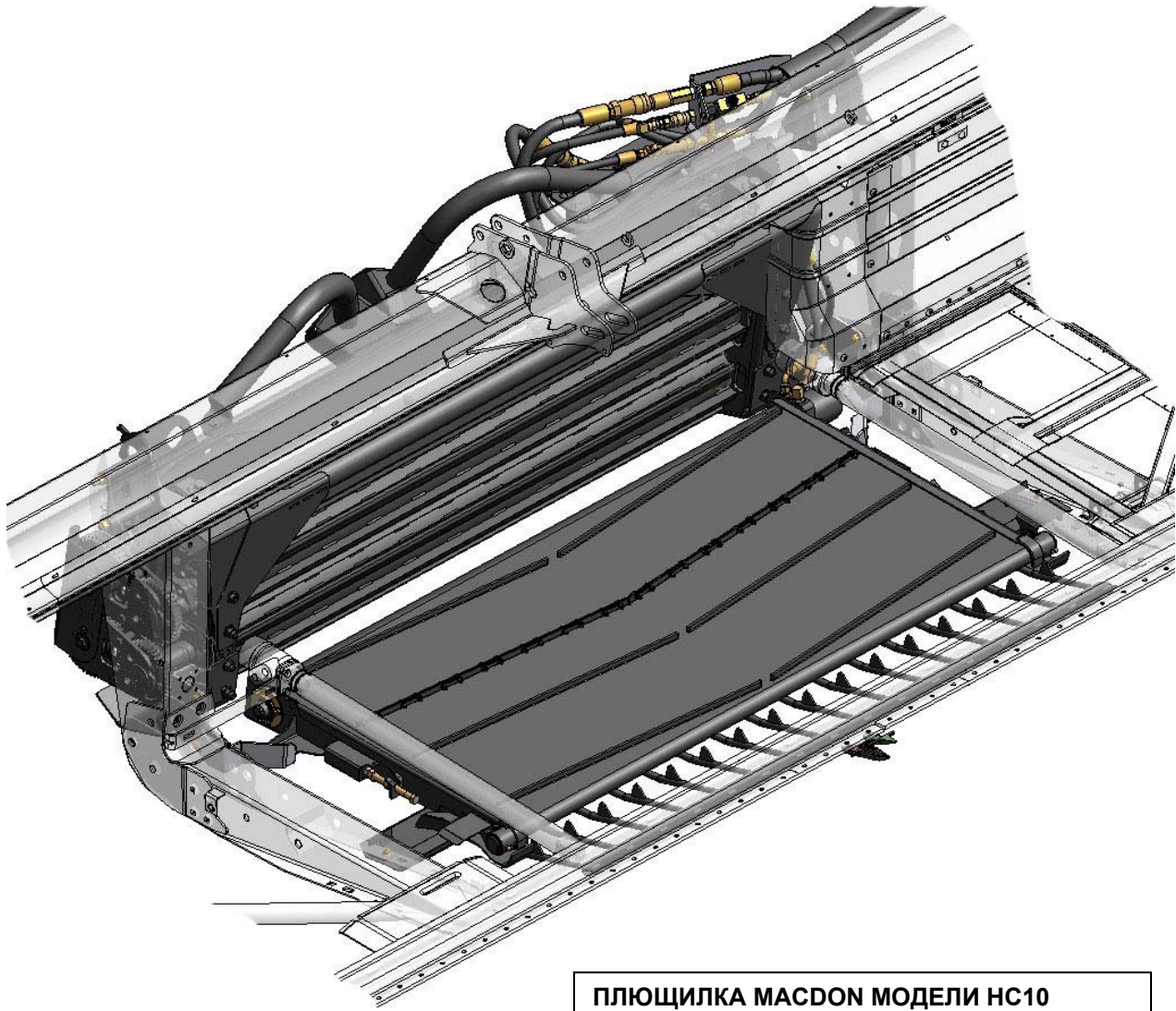


**Модель HC10
Плющилка
для полотняных жаток серии D**

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ / РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ /
КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

#169347 Ред. А

\$15



ПЛЮЩИЛКА MASDON МОДЕЛИ HC10

ВВЕДЕНИЕ

Это руководство содержит информацию по безопасности, инструкции по наладке и сборке, уходу и эксплуатации, и так же каталог запчастей для модели HC10 травяной плющилки. Ваша новая плющилка вместе с самоходной косилкой серии M и полотнянной жаткой серии D, будет косить и укладывать культуру в аккуратные валки. Плющение и смятие срезанного сена позволяет влаге быстрее испаряться и ускоряет сушку.

ТЩАТЕЛЬНО ПРОЧИТЕ ВСЬ ПРЕДОСТАВЛЕННЫЙ МАТЕРИАЛ ПЕРЕД ТЕМ, КАК ПРИСТУПАТЬ К РАЗГРУЗКЕ, СБОРКЕ ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ.

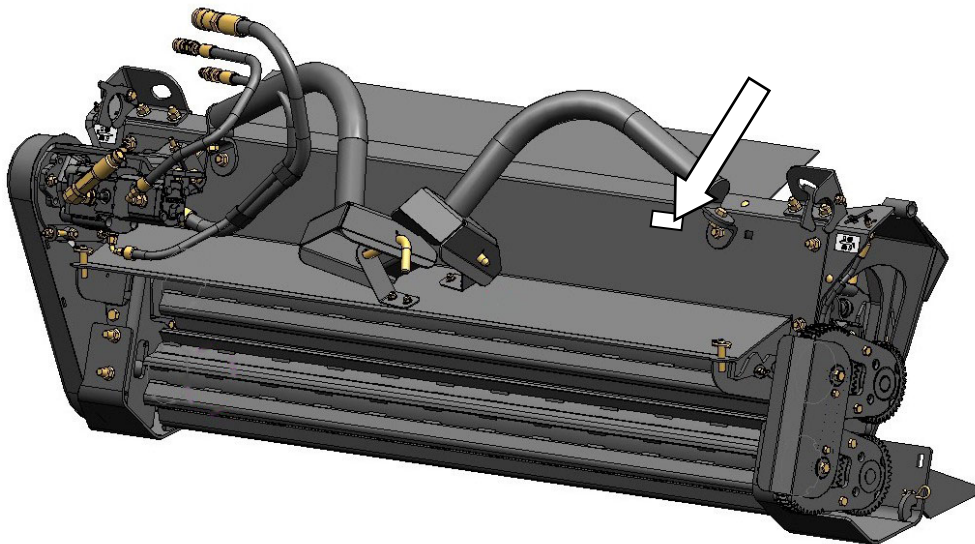
Пользуйтесь данным руководством в качестве первоисточника информации по данной машине. Если Вы будете следовать указаниям, приведённым в данном руководстве, Ваша плющилка отлично прослужит многие годы. Используйте это руководство вместе с Вашими руководствами по эксплуатации самоходной косилки серии M и жатки серии D .

Пользуйтесь оглавлением и алфавитным указателем, они помогут Вам разобраться в конкретных разделах. Изучите оглавление, чтобы разобраться с тем, как и в каком порядке организован предоставленный материал.

Держите руководство под рукой и передавайте его новым операторам или владельцам. Обращайтесь к своему дилеру, если Вам требуется помощь, информация или дополнительные экземпляры данного руководства.

Запишите серийный номер плющилки в строке ниже:

Пластина серийного номера находится на задней крышке рамы плющилки.



СОДЕРЖАНИЕ

СЕКЦИЯ G.....	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ
СЕКЦИЯ UA	РАЗГРУЗКА И СБОРКА
СЕКЦИЯ OM.....	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СЕКЦИЯ РС	КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

СЕКЦИЯ G – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СЕКЦИЯ G – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ
СОДЕРЖАНИЕ

ПУНКТ	ОПИСАНИЕ	СТР
1	ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.....	1
1.1	ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЙ ЗНАК по ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	1
1.2	ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ СЛОВА.....	1
	ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ.....	2
2	РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА.....	4
2.1	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	4
2.2	SAE БОЛТЫ.....	4
2.3	МЕТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ.....	4
3	АНГЛИЙСКИЕ МЕРЫ / МЕТРИЧЕСКИЕ ЭКВИВАЛЕНТЫ.....	6

СЕКЦИЯ G – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЙ ЗНАК по ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Данный знак обозначает важное предупреждающее сообщение в данном руководстве и на самой технике.

Данный знак говорит:

**ВНИМАНИЕ!!
БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!
КАСАЕТСЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ!**

Внимательно прочтите и следуйте тем указаниям, которые сопровождают данный знак.

ПОЧЕМУ БЕЗОПАСНОСТЬ ТАК ВАЖНА ДЛЯ ВАС?

НЕСЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ ПРИВОДЯТ К УВЕЧЬЯМ И
СМЕРТЕЛЬНЫМ ИСХОДАМ
НЕСЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ СТОЯТ МНОГО
НЕСЧАСТНЫЕ СЛУЧАИ МОЖНО ИЗБЕЖАТЬ

1.2 ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ СЛОВА

Обращайте внимание на такие слова как ОПАСНОСТЬ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ, и ОСТОРОЖНО. Соответствующее слово было выбрано для каждого сообщения :



DANGER - ОПАСНОСТЬ

Указывает на неизбежную опасную ситуацию и если её не избежать, то это может привести к смертельному исходу или серьёзным увечьям.



**WARNING -
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Указывает на потенциально опасную ситуацию и если её не избежать, то это может привести к смерти или серьёзным увечьям. Этот знак также используется против опасных привычек.



CAUTION - ОСТОРОЖНО

Указывает на потенциально опасную ситуацию, если её не избежать, то это может привести к мелким или увечьям средней тяжести. Этот знак используют ещё и как напоминание соблюдать правила техники безопасности.

СЕКЦИЯ G – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

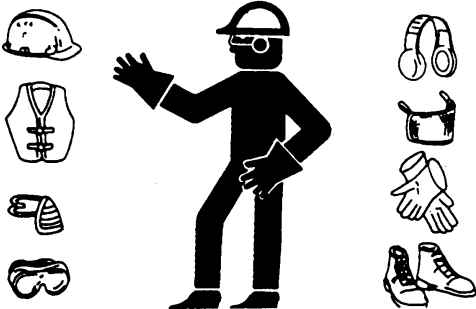
ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ



ОСТОРОЖНО

Ниже приведены общие правила безопасности, которые должны быть обязательной частью эксплуатации любого оборудования.

- Защити себя.



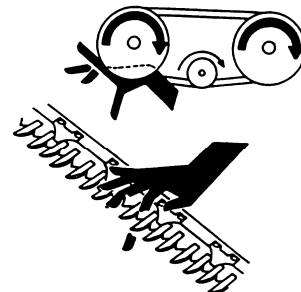
- Выполняя операции по сборке, эксплуатации и сервису техники надевайте необходимую защитную одежду и используйте средства личной безопасности которые **МОГУТ** понадобиться во время работы. Не надейтесь на случай!

Вам могут потребоваться:

- шлем.
- Защитные ботинки с нескользящей подошвой.
- Защитные очки.
- Защитные перчатки.
- Одежда для работы в дождь.
- Респиратор или маска-фильтр.
- Средства защиты органов слуха. Длительное воздействие громкого шума может вызвать ухудшение или потерю слуха. Предотвратить эти последствия поможет использование наушников (A) или затычек для ушей (B).



- Обеспечьте аптечку для оказания помощи в случае экстренной ситуации.
- Держите огнетушитель в машине. Следите, чтобы огнетушитель был в рабочем состоянии, вы должны знать как им пользоваться.
- Никогда не допускайте детей к машинам и механизмам .
- Обратите внимание, что часто несчастные случаи происходят, когда оператор устал или когда оператор торопится завершить работу. Найдите время, чтобы соблюсти правила безопасности. Никогда не игнорируйте предупредительными знаками об усталости.
- Носите плотную одежду и закрывайте длинные волосы. Не носите свисающую одежду, такую как длинные шарфы или браслеты.
- Держите руки, ноги движущимся, волосы, одежду подальше от движущихся частей. Не предпринимайте попыток убрать посторонние предметы при работающем двигателе.
- Держите все кожухи на своих местах. Никогда не изменяйте и не удаляйте защитное оборудование. Убедитесь, что кожухи карданных передач могут вращаться свободно и независимо от вала.



СЕКЦИЯ G – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Используйте только оригинальные запасные части, произведенные или утвержденные производителем техники. Неоригинальные запасные части могут не соответствовать требованиям по прочности, конструкции или безопасности.
- Не вносите изменения в конструкцию оборудования. Несанкционированные изменения могут ухудшить функционирование оборудования, снизить безопасность эксплуатации и отрицательно повлиять на срок службы оборудования.
- Перед тем как по какой-либо причине покинуть место оператора заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания. Случайно задействовать машину на холостом ходу может ребенок или даже животное.
- Содержите место для обслуживания техники в чистоте. Скользкие или масляные полы могут спровоцировать соскальзывание. Мокрые полы могут быть опасны при работе с электрооборудованием. Убедитесь, что все используемое электрооборудование должным образом заземлено.
- Используйте соответствующее освещение.
- Содержите машину в чистоте. Не допускайте скапливания масла или смазочных веществ на платформах для сервисного обслуживания, лестницах или точках контроля. Ставьте на хранение только чистое оборудование.
- Никогда не используйте бензин, керосин или другие летучие вещества для проведения чистки машин и механизмов. Эти вещества могут быть токсичными и/или легко воспламеняемыми.
- При хранении оборудования, накрывайте острые или выступающие компоненты, во избежание травм от случайного контакта.



СЕКЦИЯ G – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

2 РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

2.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

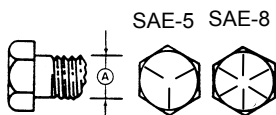
В таблице, приведённой ниже, даются правильные значения для различных болтов и винтов с головкой.

- Затягивайте все болты в соответствии со значениями, указанными в таблице, если не будет каких-то других указаний.
- Периодически проверяйте затянутость болтов, используя данную таблицу в качестве справочника.
- Заменяйте метизы на болты той же прочности.
- Значения крутящего момента действительны для несмазанной резьбы, если не будет указано что-то другое. Не смазывайте болты и винты с головками, если о их смазке ничего не сказано в настоящем Руководстве. При использовании блокировочных элементов, увеличивайте значения крутящих моментов на 5%.

2.2 SAE БОЛТЫ

Диам Болта "А"	NC Крутящий момент для			
	SAE 5		SAE 8	
	ф·фт	N·m	ф·фт	N·m
1/4"	9	12	11	15
5/16"	18	24	25	34
3/8"	32	43	41	56
7/16"	50	68	70	95
1/2"	75	102	105	142
9/16"	110	149	149	202
5/8"	150	203	200	271
3/4"	265	359	365	495
7/8"	420	569	600	813
1"	640	867	890	1205

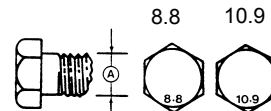
* Категории крутящих моментов болтов указаны на маркировках головок.



2.3 МЕТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ

Диам Болта "А"	NC Крутящий момент для			
	8.8		10.9	
	ф·фт	N·m	ф·фт	N·m
M3	0.4	0.5	1.3	1.8
M4	2.2	3	3.3	4.5
M5	4	6	7	9
M6	7	10	11	15
M8	18	25	26	35
M10	37	50	52	70
M12	66	90	92	125
M14	103	140	148	200
M16	166	225	229	310
M20	321	435	450	610
M24	553	750	774	1050
M30	1103	1495	1550	2100
M36	1917	2600	2710	3675

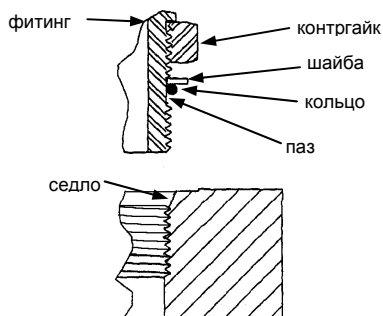
* Категории крутящих моментов болтов указаны на маркировках головок.



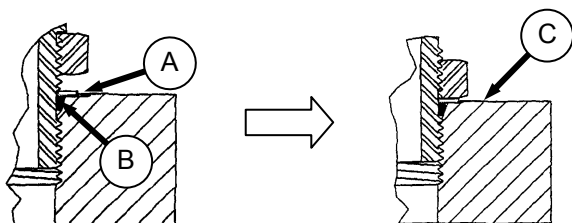
СЕКЦИЯ G – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

2.4 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФИТИНГИ

2.4.1 Кольцевого Типа



- Проверьте кольцевое уплотнение и седло на наличие грязи или видимых дефектов.
- На угловых фитингах, откручивайте контргайку, пока шайба (А) не окажется в самом низу верхней части паза (В) в фитинге.



- Рукой закручивайте фитинг, пока подкладная шайба(А) или подголовок винта(если винт прямой) не опустится на поверхность разъема (С) и не сядет кольцевое уплотнение.
- Устанавливайте угловые фитинги, откручивая не более чем на 1 оборот

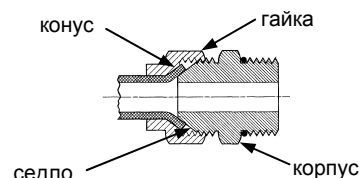
РАЗМ РЕЗЬБ дюйм	РАЗМЕР ГАЙКИ от границ до границ (дюйм)	ЗНАЧЕНИЕ КРУТЯЩЕГ МОМЕНТА*		РЕКОМЕНДУ КОЛ-ВО ПОВО- РОТОВ (ПОСЛЕ ЗАТЯГИВАНИЯ ПАЛЬЦЕМ)	
		Ф-ф	N·m	границ	Повороты
3/8	1/2	6	8	2	1/3
7/16	9/16	9	12	2	1/3
1/2	5/8	12	16	2	1/3
9/16	11/16	18	24	2	1/3
3/4	7/8	34	46	2	1/3
7/8	1	46	62	1-1/2	1/4
1-1/16	1-1/4	75	102	1	1/6
1-3/16	1-3/8	90	122	1	1/6
1-5/16	1-1/2	105	142	3/4	1/8
1-5/8	1-7/8	140	190	3/4	1/8
1-7/8	2-1/8	160	217	1/2	1/12

* Значения крутящего момента даны для смазанных соединений как при повторной сборке.

- Затяните прямые фитинги, как показано.
- Затягивайте угловые фитинги, как указано в следующей таблице, удерживая при этом корпус фитинга гаечным ключом.

2.4.2 Конического Типа

См. иллюстрацию и действуйте так:



- Проверьте конус и седло для конуса на наличие дефектов, которые ведут к утечкам.
- Отцентрируйте трубу с фитингом перед затягиванием.
- Смажьте соединение и вручную затяните шарнирную гайку, пока она не сядет.
- Чтобы не перекрутить трубки, пользуйтесь двумя гаечными ключами. Поставьте 1 гаечный ключ на корпус соединителя, а 2-м затяните шарнирную гайку усилием, указанным в таблице.

Р-Р Трубы н/диам (дюйм)	Размер гайки (д.)	ЗНАЧЕНИЕ КРУТЯЩЕГ МОМЕНТА*		РЕКОМЕНДУ КОЛ- ВО ПОВО-РОТОВ (ПОСЛЕ ЗАТЯГИВАНИЯ ПАЛЬЦЕМ)	
		Ф-ф	N·m	границ	Повороты
3/16	7/16	6	8	1	1/6
1/4	9/16	9	12	1	1/6
5/16	5/8	12	16	1	1/6
3/8	11/16	18	24	1	1/6
1/2	7/8	34	46	1	1/6
5/8	1	46	62	1	1/6
3/4	1-1/4	75	102	3/4	1/8
7/8	1-3/8	90	122	3/4	1/8

* Значения крутящего момента даны для смазанных соединений как при повторной сборке

СЕКЦИЯ G – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

3 АНГЛИЙСКИЕ МЕРЫ / МЕТРИЧЕСКИЕ ЭКВИВАЛЕНТЫ

Английская	Коэффициент	Единицы измерения
акров	x 0.4047	гектар (га)
ф/мин	x 0.3048	=метр/мин (м/мин)
ф/сек	x 0.3048	= метр/сек (м/сек)
галон	x 3.7854	= литры (Л)
гал/мин (gpm)	x 3.7854	= литр/мин (Л/мин)
лс	x 0.7457	= киловатт(КВ)
дюйм ³	x 16.3871	= куб.см (см ³)
ф	x 4.4482	= ньютон (N)
ф/ф	x 1.3558	= ньютон- метры (N·m)
ф/дюйм	x 0.1129	= ньютон- метры (N·m)
Миль/ч	x 1.6063	= километр/час (км/час)
унция.	x 29.5735	= миллилитр (мл)
psi	x 6.8948	= килопаскаль (kPa)
psi	x .00689	= мегапаскаль (MPa).
квар. (US)	x 0.9464	= литры (L)

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

СОДЕРЖАНИЕ

ПУНКТ	ОПИСАНИЕ	СТР
ШАГ 1.	РАЗГРУЗКА ПЛЮЩИЛКИ.....	1
ШАГ 2.	ОБРЕЗКА ПОЛИ ДЕФЛЕКТОРОВ НА ЖАТКЕ.....	2
ШАГ 3.	УСТАНОВКА РЕШЕТКИ В ЖАТКУ.....	2
ШАГ 4.	УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ ПЛАТФОРМЫ.....	2
ШАГ 5.	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ГИДРАВЛИКИ.....	3
A.	<i>ВСЕ ЖАТКИ ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ 15 ФТ.</i>	4
B.	<i>15 ФУТ ЖАТКИ</i>	5
ШАГ 6.	УСТАНОВКА ПЛАТФОРМЫ ПОДАЧИ.....	7
ШАГ 7.	УСТАНОВКА ПЛЮЩИЛКИ.....	8
A.	<i>МЕТОД ПОДЪЕМЫЙ</i>	8
B.	<i>МЕТОД С ТРАКТОРОМ</i>	9
ШАГ 8.	СБОРКА ФОРМИРУЮЩЕГО ЩИТА.....	12
ШАГ 9.	УСТАНОВКА ФОРМИРУЮЩЕГО ЩИТА.....	13
ШАГ 10.	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ К КОСИЛКЕ.....	13
ШАГ 11.	СМАЗКА ПЛЮЩИЛКИ.....	14
ШАГ 12.	ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЕДПРОДАЖНЫХ ПРОВЕРОК.....	16
A.	<i>НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ ПРИВОДА ВАЛЬЦОВ</i>	16
B.	<i>ВАЛЬЦЫ ПЛЮЩИЛКИ</i>	16
I.	ЗАЗОР ВАЛЬЦОВ.....	16
II.	СИНХРОНИЗАЦИЯ ВАЛЬЦОВ.....	17
C.	<i>ПУСК ПЛЮЩИЛКИ</i>	17
D.	<i>РУКОВОДСТВА</i>	17

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 1. РАЗГРУЗКА ПЛЮЩИЛКИ



ОСТОРОЖНО

Во избежание получения травм от оборудования, не позволяйте окружающим находиться в зоне разгрузки!



ПЛЮЩИЛКА
КОМПЛЕКТ #4798



ОСТОРОЖНО

Характеристики разгрузочного оборудования должны быть такими же или выше указанных ниже. Использование другого оборудования, может повлечь разрыв цепи, повреждение или переворачивание машины.



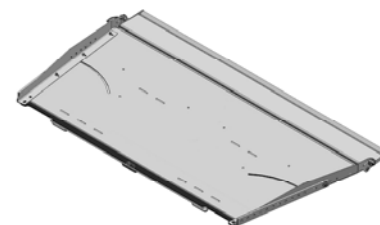
ПОДДОН ПОДАЧИ
КОМПЛЕКТ #4799

ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ	
МИН. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ*	2000 ФУНТ(908 КГ)
МИН. ДЛИНА ВИЛ	60 ДЮЙМ (1524 ММ)

* В 48 дюймах (1220 мм) с заднего конца вил.

ВАЖНО

Вилочные погрузчики обычно нормируются на нагрузку в 24 дюймах (610 мм) спереди от заднего конца вил. Для получения грузоподъемности на расстоянии 48 дюймов (1220мм), свяжитесь с вашим дистрибьютером.



ФОРМИРУЮЩИЙ ЩИТ
КОМПЛЕКТ #4800



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Убедитесь что вилы свободны прежде чем двигаться от груза. При поднятии груза стойте в стороне .

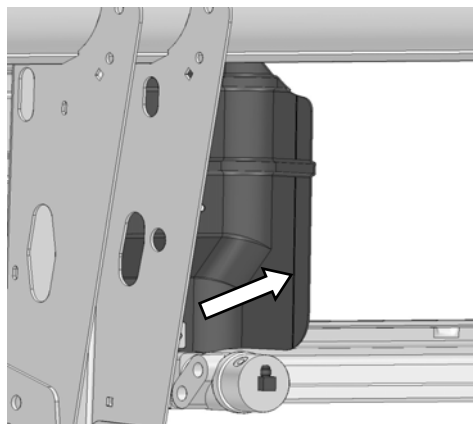
- Снимите цепи и транспортировочные ленты.
- Используйте погрузчик подняв с прицепа три поддона с компонентами плющилки.
- Подайте прицеп вперед и опустите поддон на высоту 6 дюймов (150 мм) от земли.
- Увезите в место хранения или место сборки.
- Положите поддон на землю.
- Проверьте на транспортные повреждения и утерянные части.

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 2. ПОДГОТОВКА ЖАТКИ



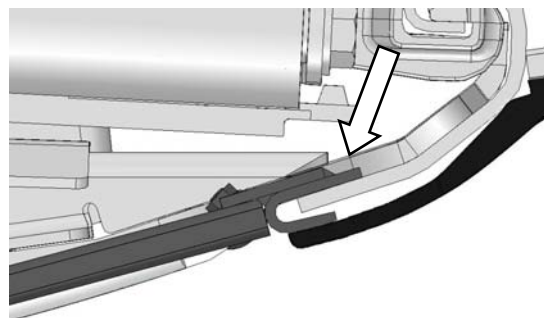
- а. Установите стойку жатки в среднее положение.



- б. Обрежьте поли дефлектор вдоль линии складки для удобной посадки плющилки.

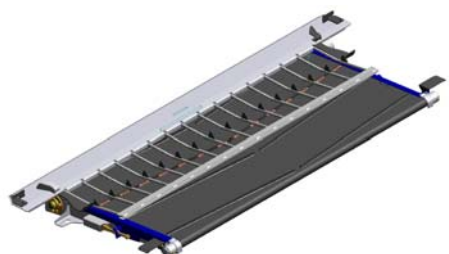


- с. Поднимите камнеуловитель и вставьте задние проушины чтобы они скользили по фланцам лап жатки.



- д. Вставьте перед решетки камнеуловителя в переднюю нижнюю часть режущего бруса и втолкните чтобы она плотно вошла в него .
е. Если жатка имеет режущий брус с пластиковой защитой, установите решетку поверх нее спереди бруса , нажмите вниз и вперед чтобы решетка плотно села в него.

ШАГ 3. УСТАНОВКА РЕШЕТКИ В ЖАТКУ.



- а. Распакуйте платформу комплект подачи/ и камнеуловитель.



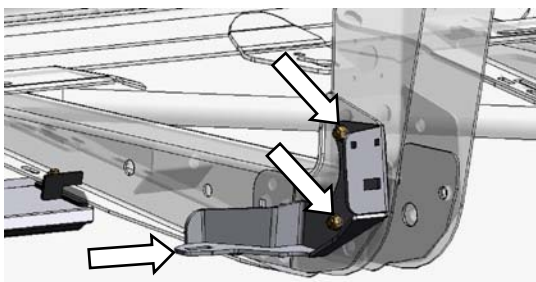
- б. Расположите камнеуловитель в центр жатки.



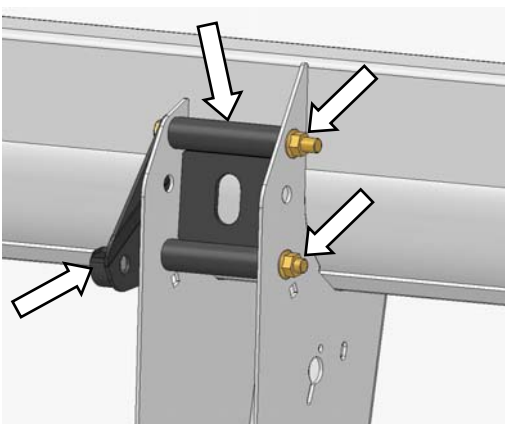
- ф. Убедитесь что решетка задвинута полностью вперед и зафиксируйте двумя болтами установленными снизу. Затяните болты.

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

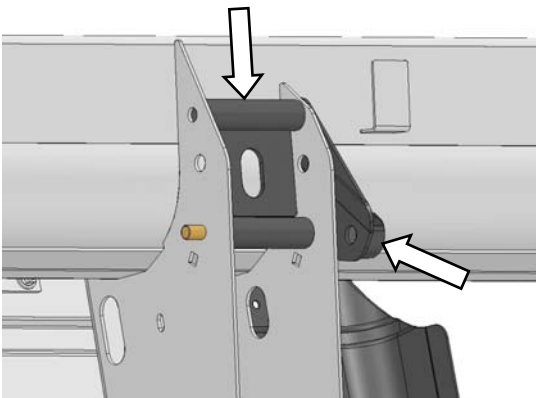
ШАГ 4. УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ ПЛАТФОРМЫ



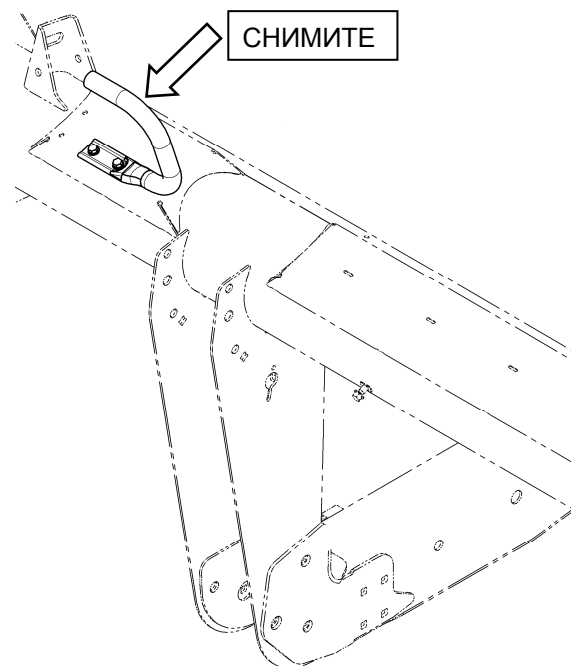
- a. Установите 2 нижних кронштейна внутрь обеих лап двумя болтами и гайками каждый



- b. Установите верхний правый кронштейн и шайбу в правую лапу как показано и заверните гайки. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Показана жатка 15 футов. Для жаток с металлическим кожухом шлангов вставьте болты с внешней стороны.
c. Установите другой болт с шайбой сквозь кронштейн и заверните гайками.
d. Затяните оба болта.

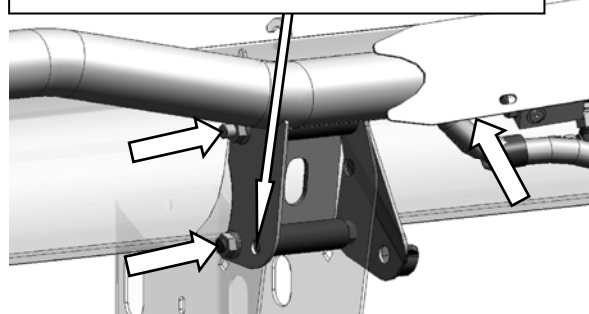


- e. Установите левый верхний кронштейн и шайбу на внутреннюю сторону левой центральной лапы как показано.



- f. Около лс лапы снимите направляющую шлангов. (показана жатка 15 ф, для 20 ф и больше, снимите эту опору с металлического кожуха шлангов.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЭТИ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ЖАТОК 20-35 ФУТОВ



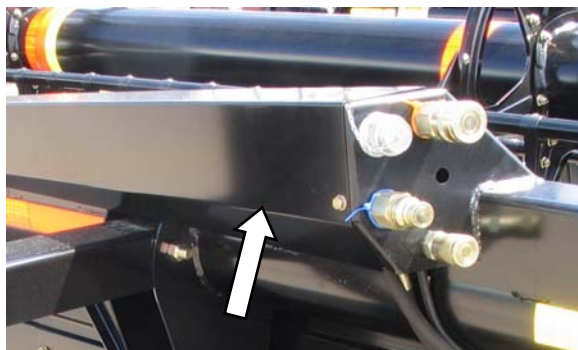
ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЭТИ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ЖАТОК 15 ФУТОВ

- g. Присоедините сборку шлангов на левую центральную стойку и установите гайку на нижний болт. Убедитесь что выбрано правильное отверстие при присоединении сборки шлангов. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Показана жатка 15 футов. Для жаток с металлическим кожухом шлангов вставьте болты с внешней стороны.
h. Установите другой болт сквозь кронштейн, шайбу, и сборку шлангов и зафиксируйте гайкой.
i. Затяните оба болта

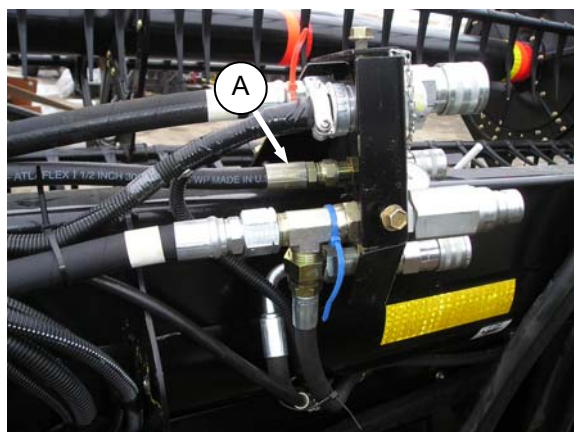
СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 5. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ГИДРАВЛИКИ

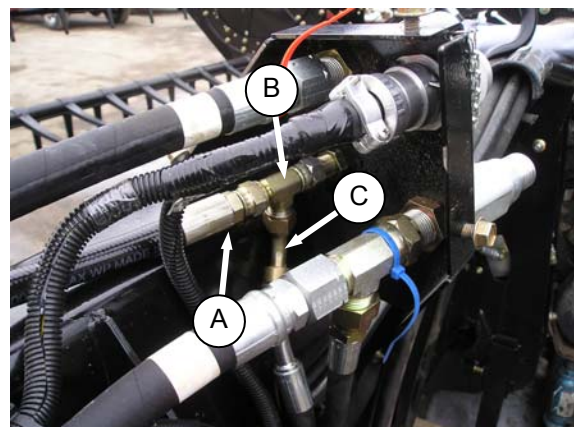
A. ВСЕ, ИСКЛЮЧАЯ 15 ФУТ



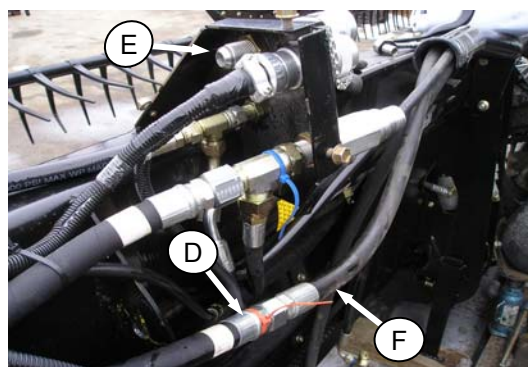
- a. Снимите крышку шлангов.



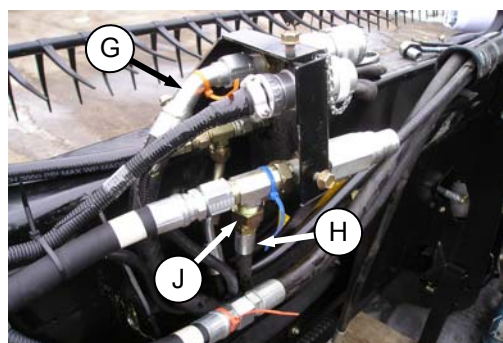
- b. Отсоедините шланг слива (A) с фитинга на жатке.



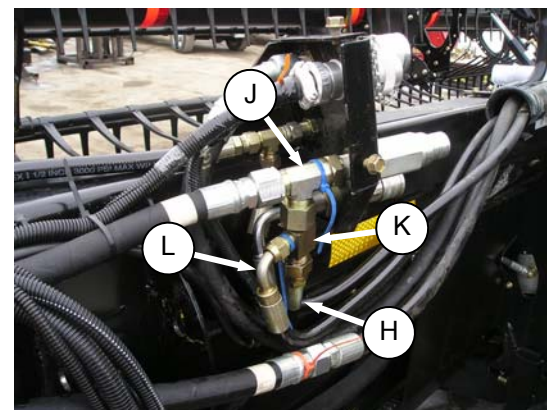
- c. Установите т- фитинг (B) к шлангу (A), и соедините его к фитингу на жатке.
d. Соедините шланг слива (C) (с 45° загнутым концом трубки) от связки шлангов плющилки к т- фитингу (B).



- e. Снимите (верх) шланг привода ножа (D) (красная завязка) от фитинга (E), и соедините его к шлангу возврата от плющилки (F) (оранжевая завязка).



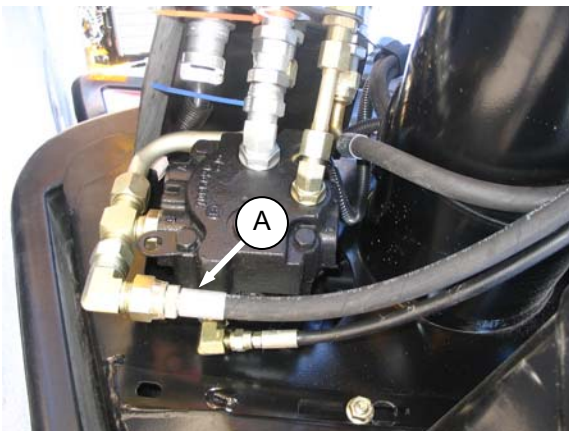
- f. Соедините шланг привода плющилки (G) (красная завязка) к фитингу (E).
g. Отсоедините шланг возврата боковых полотен (H) на основном фитинге (J).



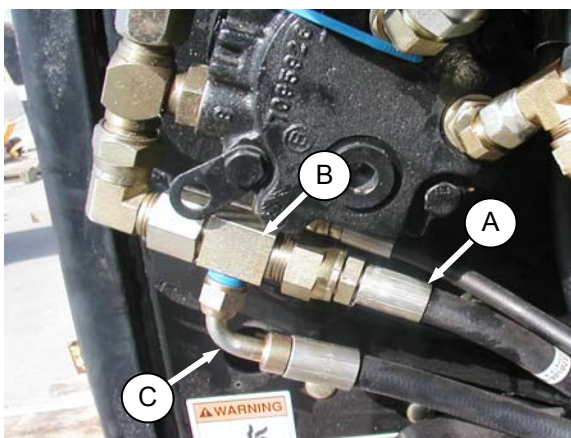
- h. Установите обратный т - клапан (K) на возвратный т- фитинг (J) и соедините возвратный шланг платформы подачи (L) (голубая завязка) к обратному т- клапану (голубой).
i. Соедините шланг возврата боковых полотен (H) к новому фитингу (K).
j. Свяжите шланги связками. Убедитесь что не задевают острые углы.
k. Установите крышку шлангов

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

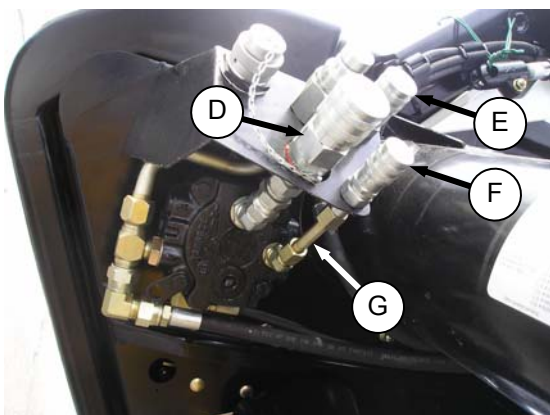
I. В. ЖАТКИ 15 ФУТОВ



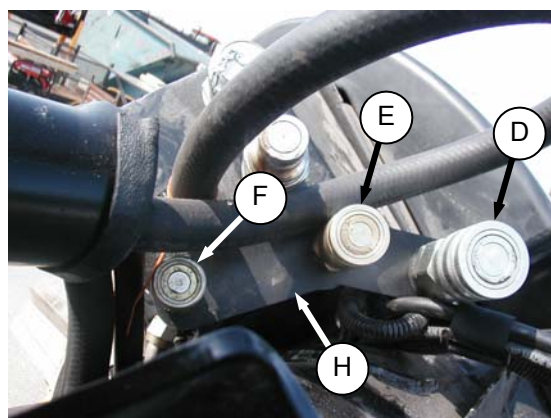
- a. Отсоедините шланг возврата (A) на колене мотора.



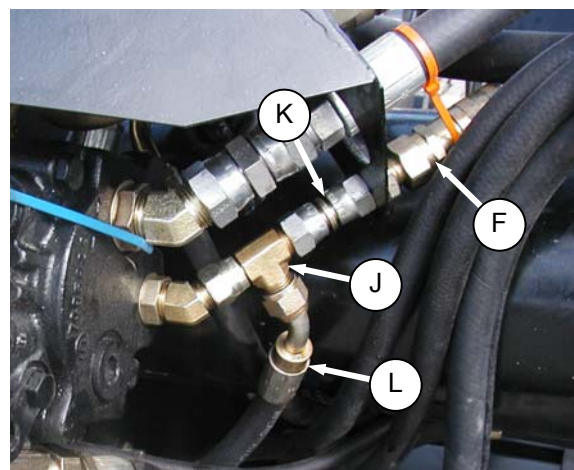
- b. Установите обратный клапан (B) на колене и подсоедините шланг возврата (A) к фитингу (B).
- c. Соедините линию возврата полотна подачи (C) от связки шлангов плющилки на обратный клапан (B).



- d. Снимите муфты привода ножа (D), привода полотна (E), слива (F) и трубку удлинения (G).

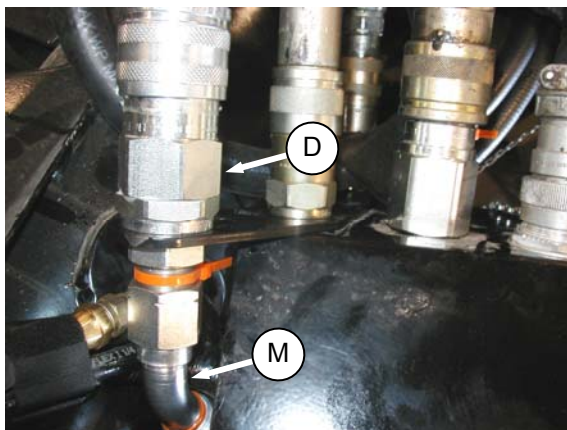


- e. Возьмите кронштейн (H) из комплекта и установите его на корпус.
- f. Переустановите муфту привода полотен (E) в первоначальное положение, и установите муфту привода ножа (D) на конец нового кронштейна (H).

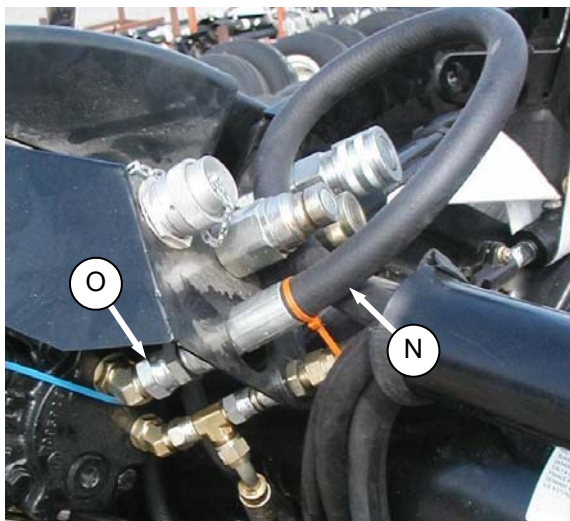


- g. Установите т-фитинг (J) и муфту (K) на слив мотора.
- h. Установите муфту слива (F).
- i. Направьте шланг слива плющилки (L) (трубка согнута углом 45°) сзади мотора и соедините к т-фитингу (J).

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА



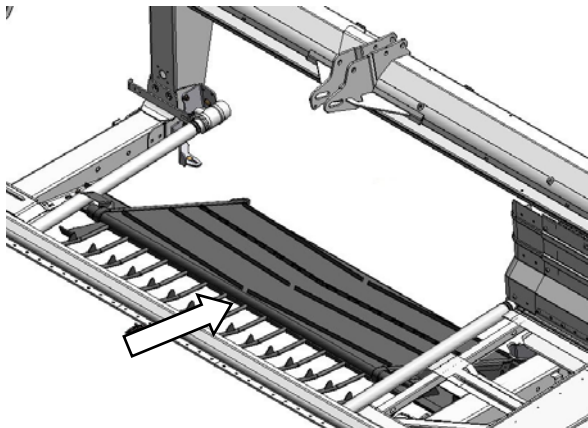
- j. Направьте шланг давления плющилки (M) (оранжевая завязка) позади мотора и присоедините к муфте (D).



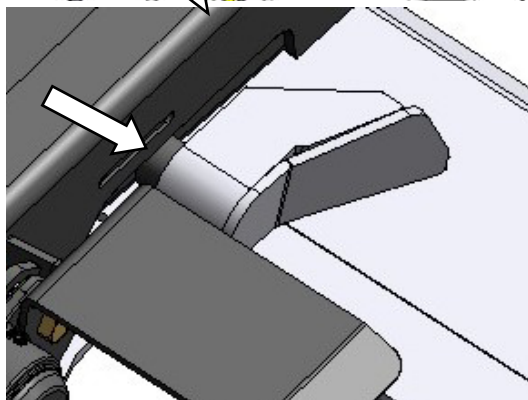
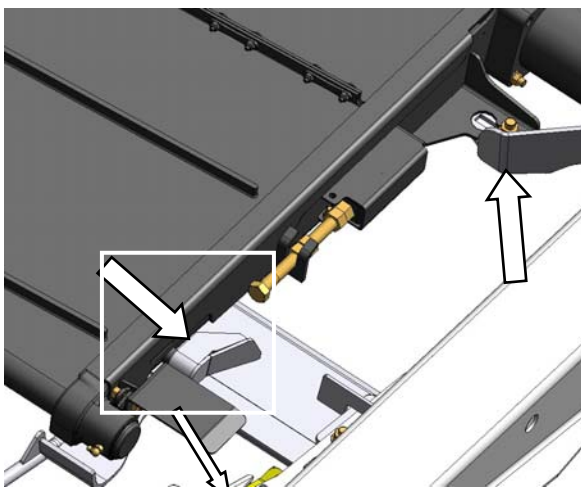
- k. Заверните возвратную линию плющилки (N) поверх муфт и соедините к порту давления (O) на моторе. Убедитесь что все шланги вне шин косилки.

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 6. УСТАНОВКА ПЛАТФОРМЫ ПОДАЧИ

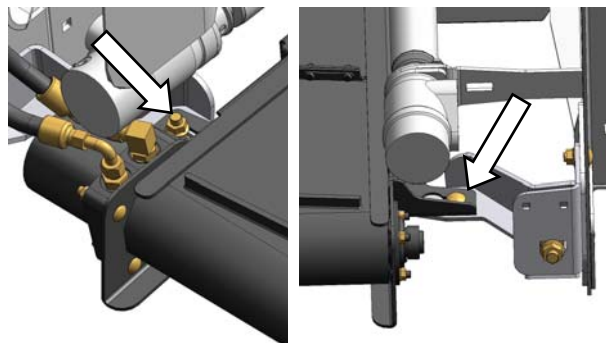


- a. Вставьте платформу подачи под окном жатки с задней стороны. Мотор привода полотна направлен назад.



- b. Установите перед платформы в камнеуловитель и задвиньте ее вперед так чтобы фиксирующие пальцы вошли в карманы камнеуловителя.

- c. Поднимите заднюю часть подающей платформы так, чтобы крепления на ней не задели кронштейны на лапе и задвиньте ее вперед пока пальцы полностью не войдут в карманы.



- d. Установите два 1/2x1.25 болта с квадратным горлышком на задние крепежные кронштейны.



- e. Соедините кронштейн шлангов к кронштейну двумя 3/8x1.0 болтами с квадратным горлышком.
- f. Отрегулируйте положение боковых полотен что бы они перекрывали платформу подачи на 65-75 мм. См. Руководство по эксплуатации жатки.

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 7. УСТАНОВКА ПЛЮЩИЛКИ

В. ПОДЪЕМНЫЙ МЕТОД



ОСТОРОЖНО

Характеристики разгрузочного оборудования должны быть такими же или выше указанных ниже. Использование другого оборудования, может повлечь разрыв цепи, повреждение или переворачивание машины.

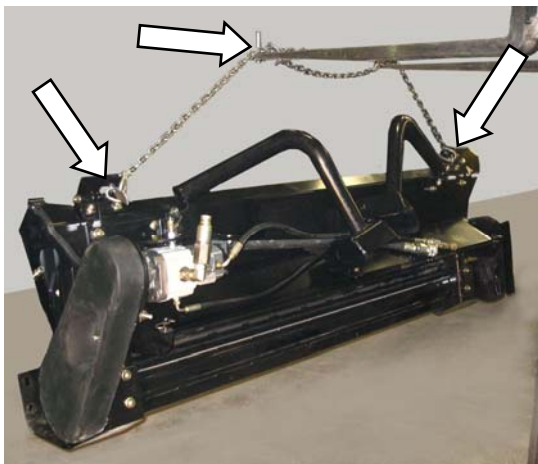
ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ	
МИН. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ*	2000 ФУНТ(908 КГ)
МИН. ДЛИНА ВИЛ	60 ДЮЙМ (1524 ММ)

* В 48 дюймах (1220 мм) с заднего конца вил.

ВАЖНО

Вилочные погрузчики обычно нормируются на нагрузку в 24 дюймах (610 мм) спереди от заднего конца вил. Для получения грузоподъемности на расстоянии 48 дюймов (1220мм), свяжитесь с вашим дистрибьютером.

ТИП	КАЧЕСТВО ЦЕПИ (1/2 ДЮЙМА)
МИНИМ. РАБОЧАЯ НАГРУЗКА	5000 Ф. (2270 КГ)



- Присоедините цепь к подъемным кронштейнам на плющилке и зафиксируйте на подъемнике.
- Поднимите плющилку в верхнее положение.
- Удалите деревянные блоки.



- Расположите плющилку в окно жатки с задней стороны.



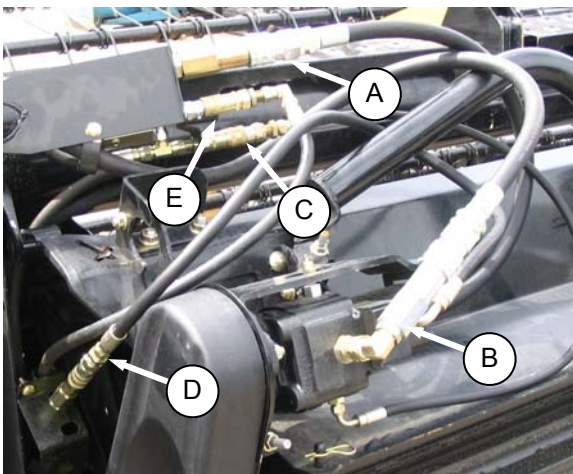
- Расположите два верхних выступа в кронштейны на жатке, и опустите плющилку на них.
- Убедитесь что плющилка сидит основательно в кронштейнах и снимите цепи.



- Установите два болта с квадратным горлышком 5/8x1.5 внизу в местах креплений.

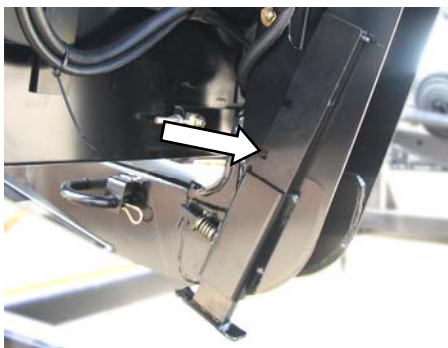
СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

- h. Соедините гидравлические шланги как следует ниже:

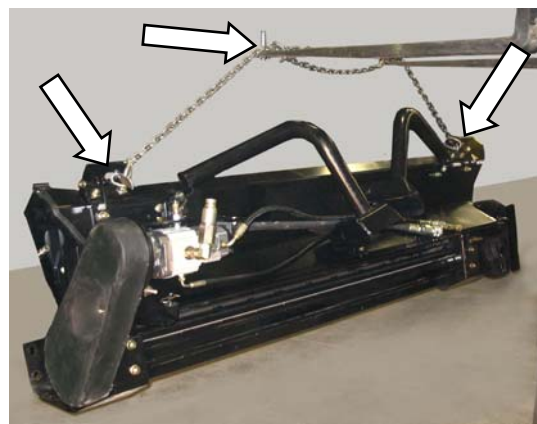


- A Большая “мама” быстроразъемная муфта от мотора к жатке (ДАВЛЕНИЕ).
B Большая “мама” быстроразъемная муфта от мотора к жатке (ВОЗВРАТ).
C Маленькая “папа” быстроразъемная муфта от мотора к жатке (СЛИВ).”
D Маленькая “мама” быстроразъемная муфта от мотора к платформе (ДАВЛЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ).
E Маленькая “мама” быстроразъемная муфта от платформы к жатке (ВОЗВРАТ-ПЛАТФОРМЫ).

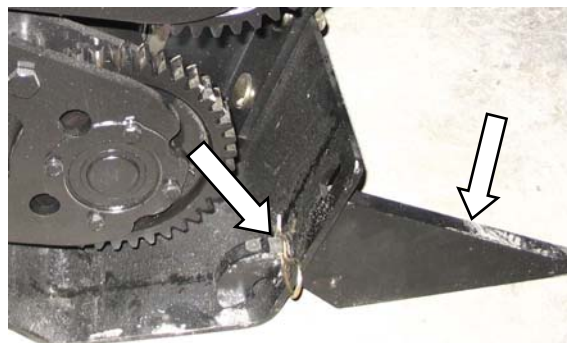
С. МЕТОД С КОСИЛКОЙ



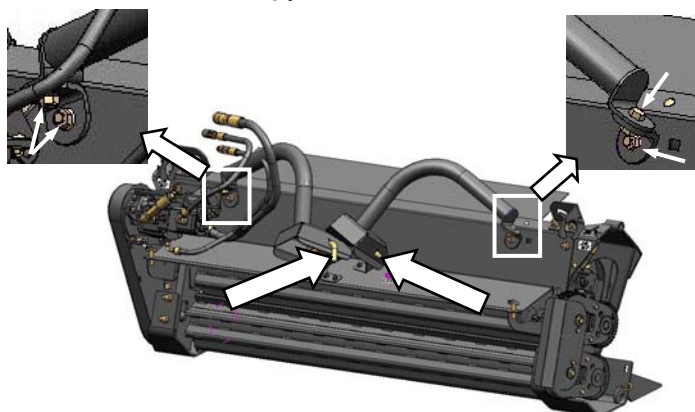
- а. Поставьте стойку жатки в среднее положение.



- b. Присоедините цепь к подъемным кронштейнам на плющилке и зафиксируйте на подъемнике.
c. Поднимите плющилку с поддона и поставьте ее на землю в вертикальное положение.

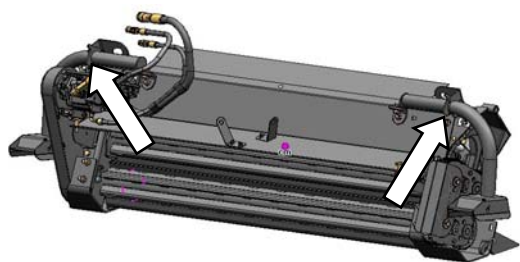


- d. Выньте стойку и шплинт из комплекта плющилки #4798 и установите ее в паз внизу правой части плющилки. Зафиксируйте шпилькой.
e. Снимите отгрузочные блоки.

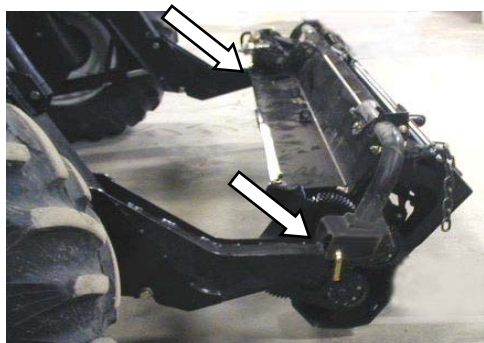


- f. Метизы подъемных рычагов были затянуты для транспортировки. Ослабьте так чтобы рычаги можно было развернуть. См. Вставки выше
g. Разверните и снимите L-пальцы крепящие подъемные колена к плющилке. Прокрутите пальцы чтобы выровнять их с прорезью.

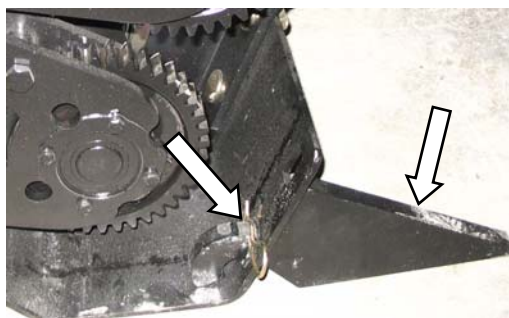
СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА



- h. Разверните наружу подъемные колена и зафиксируйте в замках.



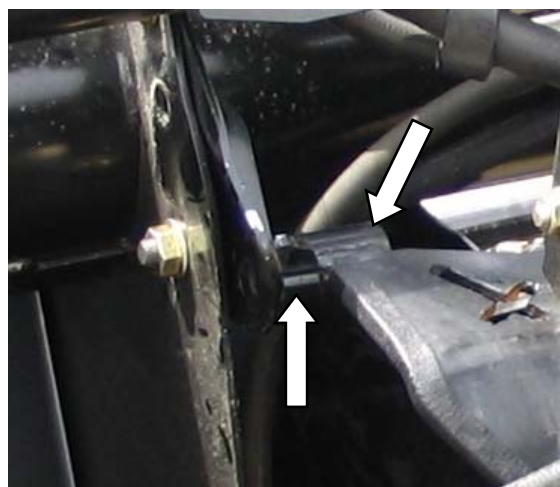
- i. Расположите лапы косилки в подъемных карманах и вставьте L-пальцы для безопасности.



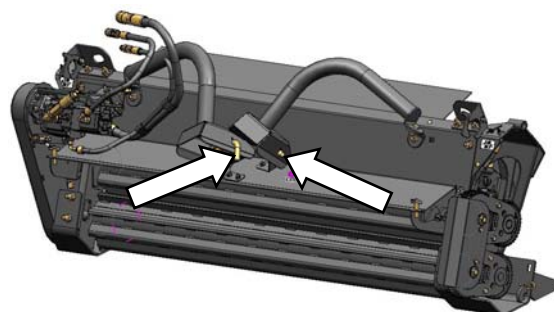
- j. Снимите стойку и положите вместе с шпилькой в ящик с ключами.



- k. Поднимите плющилку и расположите в окно сзади жатки.



- l. Расположите два верхних выступа в кронштейны на жатке, и опустите плющилку на них.
- m. Убедитесь что плющилка сидит основательно в кронштейнах и отсоедините от косилки.
- n. Поднимите замок чтобы открыть подъемное колесо и поставьте в положение хранения на плющилке.



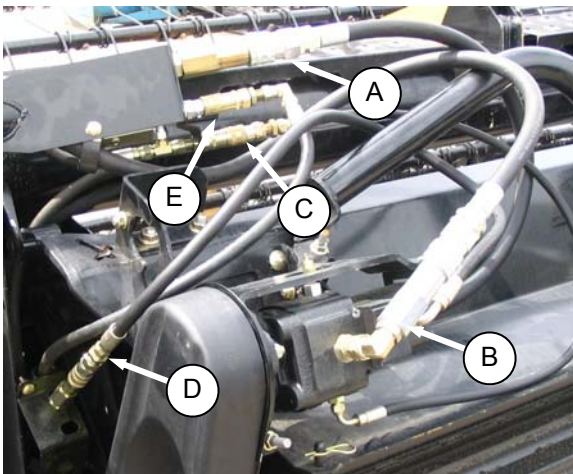
- o. Вставьте палец L сквозь колесо и кронштейн на плющилке и зафиксируйте на месте. Повторите для другой стороны.



- p. Установите два болта с квадратным горлышком 5/8x1.5 внизу в местах креплений. Для левого кронштейна установите болт головкой направленной к плющилке.

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

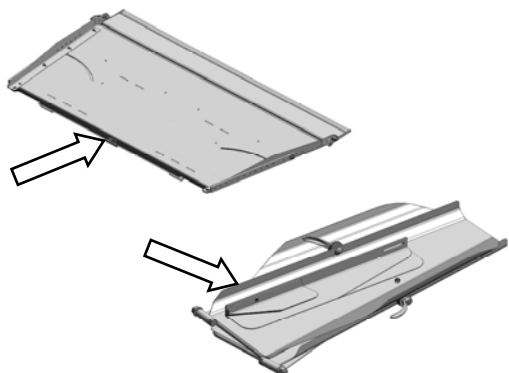
- q. Соедините гидравлические шланги как ниже следует



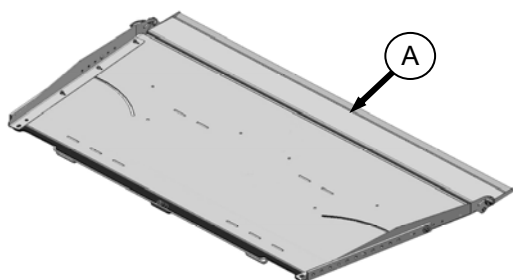
- A Большая “мама” быстроразъемная муфта от мотора к жатке (ДАВЛЕНИЕ).
- B Большая “мама” быстроразъемная муфта от мотора к жатке (ВОЗВРАТ).
- C Маленькая “папа” быстроразъемная муфта от мотора к жатке (СЛИВ).”
- D Маленькая “мама” быстроразъемная муфта от мотора к платформе (ДАВЛЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ).
- E Маленькая “мама” быстроразъемная муфта от платформы к жатке (ВОЗВРАТ-ПЛАТФОРМЫ)

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

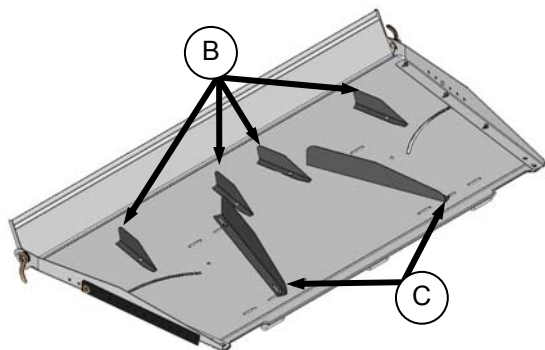
ШАГ 8. СБОРКА ФОРМИРУЮЩЕГО ЩИТА



- a. Распакуйте комплект с щитами, отражателями и крылышками.



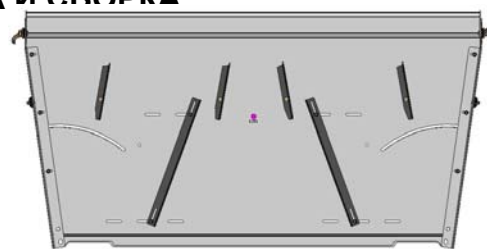
- b. Положите крышку (A) верхней стороной вниз боковины направлены вверх на ровной поверхности.



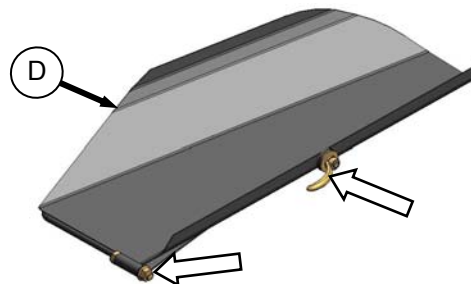
- c. Соберите отражательные пластины (B) креплениями на дно как показано. Две длинные пластины (C) должны быть установлены болтами с внешней стороны. Болты должны быть установлены гайками со стороны пластин.

ПРИМЕЧАНИЕ

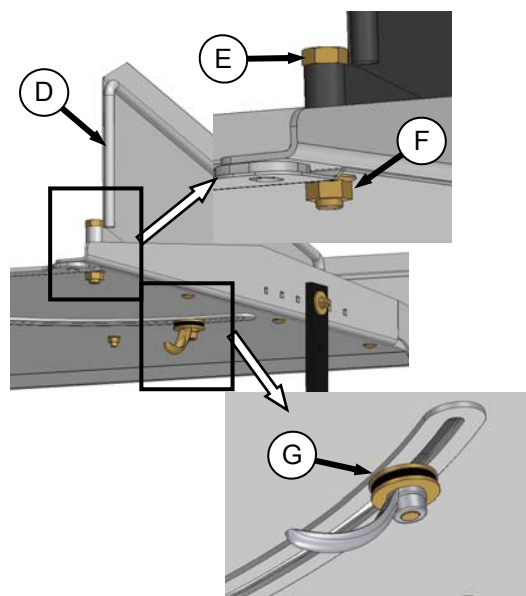
Пластины эффективны для валков шире 70 дюймов (1778 мм) или если форма валка не удовлетворительная. Соскладуйте их если не применяете.



- d. Расположите крылья приблизительно как показано и затяните болты.

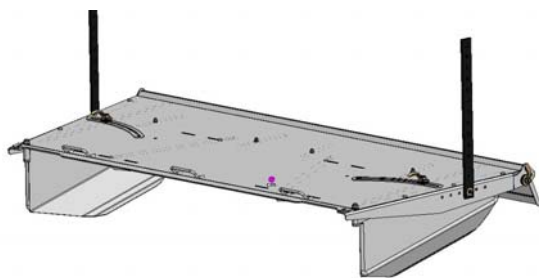


- e. Снимите болты с боковых отражателей (D).
f. Расположите отражатель (D) на крышке как показано и установите шестигранный болт (E) и фланцевую гайку (F) снятую в предыдущем шаге.



- g. Затяните фланцевую гайку (F) достаточно чтобы держали отражатели (D) в положении, но все еще позволяя им двигаться.
h. Установите болт, шайбы и гайка ручки (G) как показано. Резиновая прокладка располагается между металлическими шайбами.
i. Затяните гайку ручки (G) напротив крышки чтобы зафиксировать отражатель в нужном положении.
j. Повторите для другой стороны

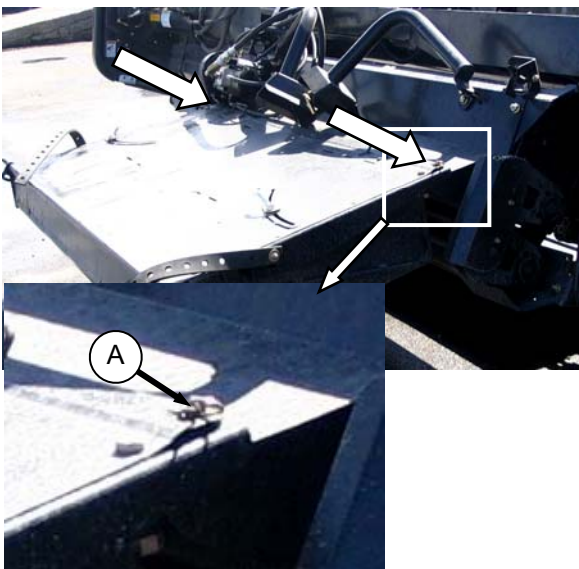
СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА



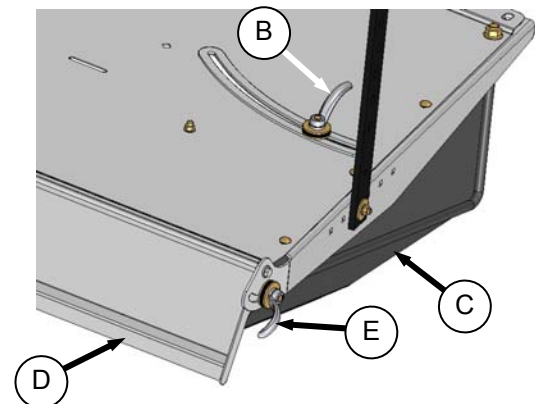
- k. Переверните щит в рабочее положение как показано.

ШАГ 9. УСТАНОВКА ФОРМИРУЮЩЕГО ЩИТА

- a. Расположите передний край формирующего щита на два пальца расположенных на задней крышке плющилки.



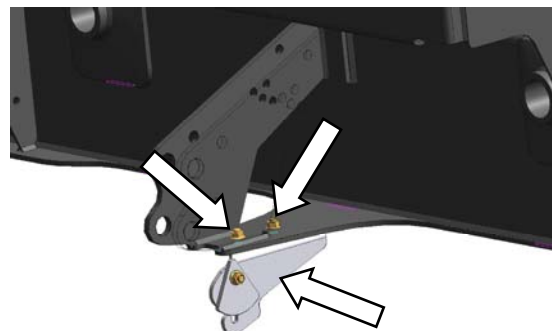
- b. Вставьте шпильки (A) для фиксации формирующего щита к плющилке.



- c. Установите боковой отражатели (C) в желаемую ширину ослабив ручку (B) и передвинув его. Затяните ручку. Установите

оба отражателя приблизительно в то же положение.

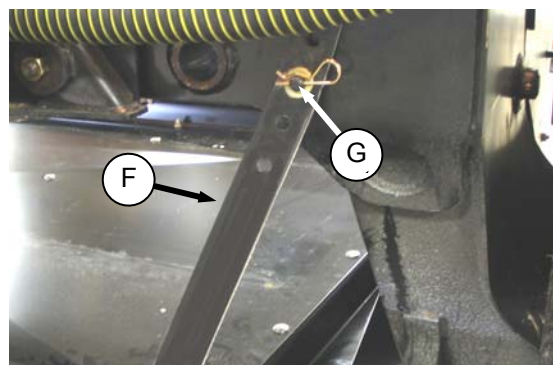
- d. Ослабьте ручки (E) и отрегулируйте взбивательный щиток (D) в среднее положение. Затяните ручки (E).



- e. Установите транспортную опору щитка на раму косилки двумя 3/8x1.0 болтами с квадратной головкой и гайками.

ШАГ 10. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ К КОСИЛКЕ

Обратитесь к руководству по разгрузке и сборке или Руководству по эксплуатации Самоходной косилки M Серии для инструкций по присоединению жатки .



- a. Поднимите заднюю часть формирующего щита и присоедините ленты (F) к пальцам (G) на раме косилки.
- b. Возьмите шайбы и шпильки из комплекта и вставьте их чтобы зафиксировать ленты. Используйте средние отверстия и отрегулируйте высоту в соответствии с культурой.

f. Смотрите иллюстрации мест смазки.

ШАГ 11. СМАЗКА ПЛЮЩИЛКИ

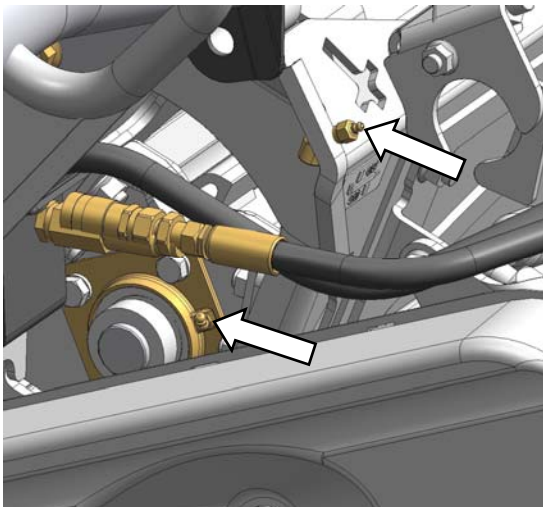
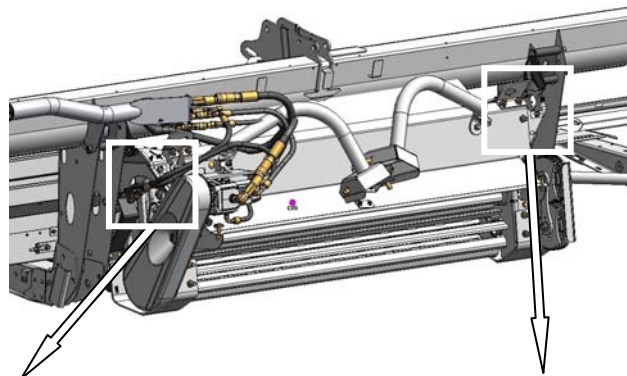


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

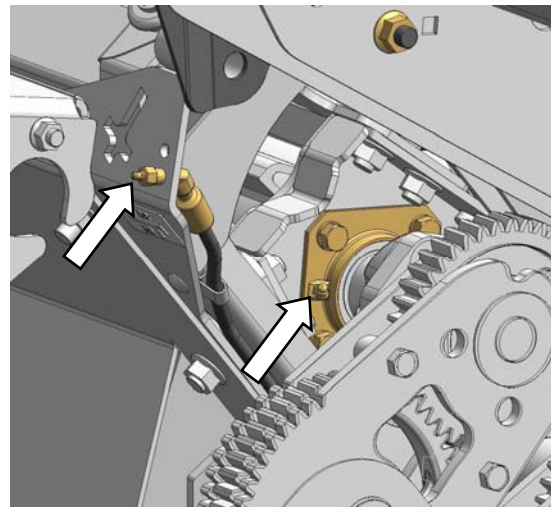
Во избежание травм или смерти от внезапного запуска и падения поднятой машины заглушите двигатель, выньте ключ и опустите ограничители подъёмных цилиндров жатки перед тем, как находиться под ней по любой причине.

- Протрите фитинг для смазки чистой тряпкой перед тем, как смазывать, чтобы не попали грязь и песок.
- Вводите смазку через фитинг при помощи шприца, пока смазка не пойдёт обратно из фитинга.
- Оставьте излишки смазки на фитинге, чтобы в него не попадала грязь.
- Заменяйте немедленно разболтанные или поломанные фитинги.
- Если фитинг не принимает смазку, снимите его и тщательно прочистите. Почистите также проход для смазки. Замените фитинг, если нужно.

Высоко температурный. Экстрем давления (EP 2) исполнение с 1% макс дисульфит молибдена (уровень 2 NLGI) литиумовая основа

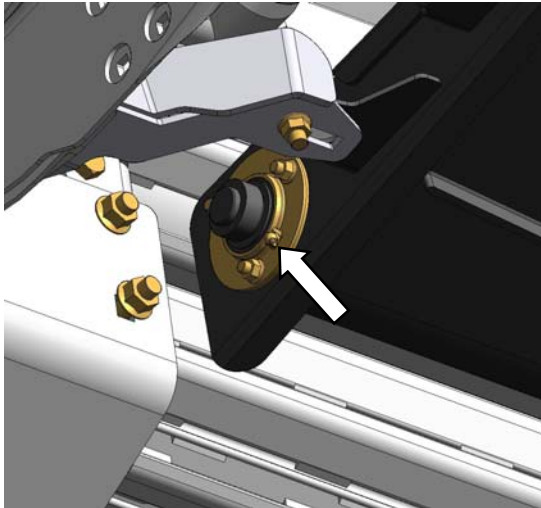


Подшипники вала вальцов 2 места



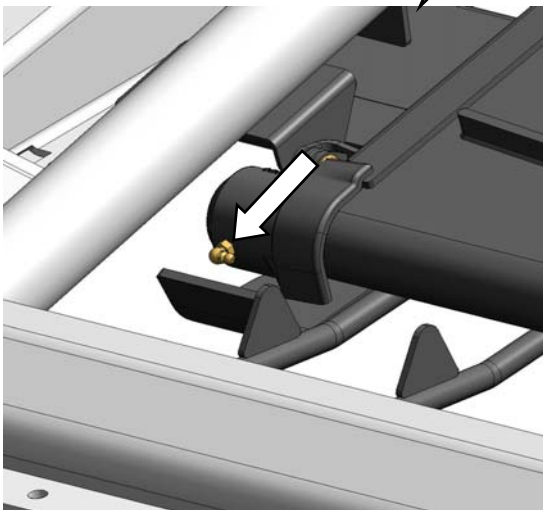
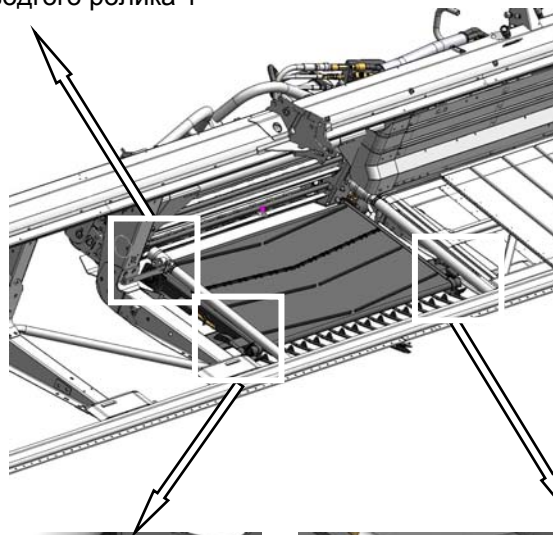
Подшипники вала вальцов 2 места

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

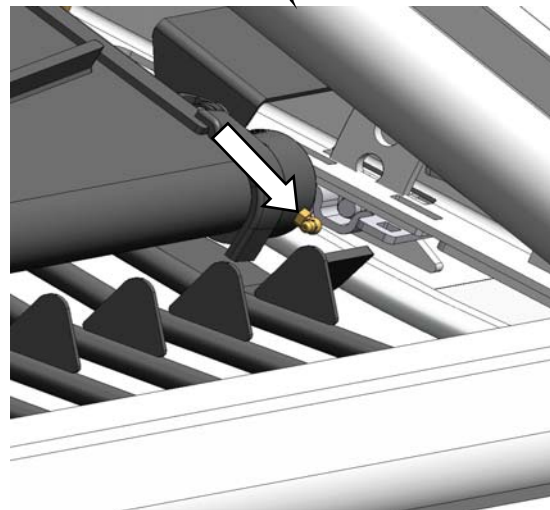


Подшипник приводного ролика 1

Высоко температурный. Экстрем давления (EP 2) исполнение с 1% макс дисульфит молибдена (уровень 2 NLGI) литиумовая основа



Подшипник ведомого ролика1 мес



Подшипник ведомого ролика1 мес

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 12. ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

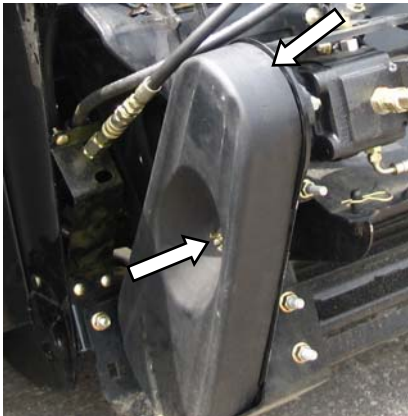


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

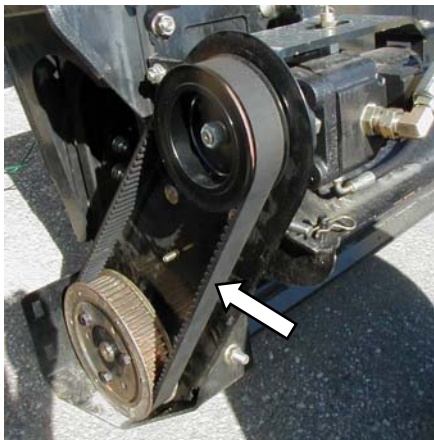
Заглушите двигатель косилки и выньте ключ прежде чем приступить к регулировкам. Ребенок или даже животное могут включить привод.

- Выполните последние проверки и регулировки перечисленные в "Листе Предпродажной Инспекции" (желтая страница) вместе с окончательными проверками жатки для того чтобы убедиться что машина готова к работе в поле. Обратитесь к следующим страницам для детальных инструкций указанных в листах предпродажной инспекции.
- Заполненные листы инспекции должны храниться у оператора или дилера.

A. НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ ПРИВОДА ВАЛЬЦОВ



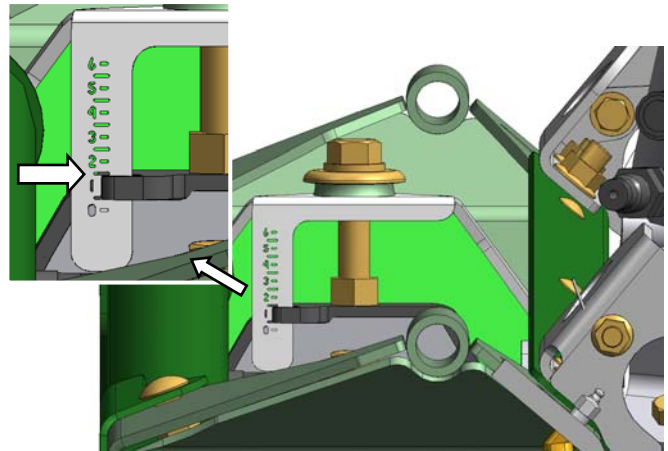
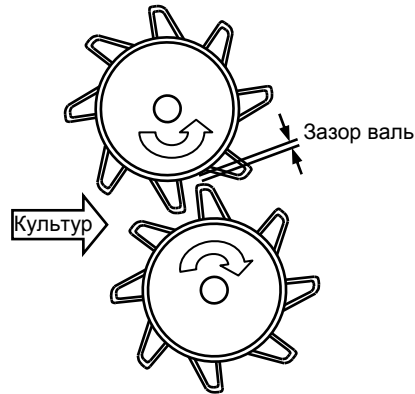
- Открутите гайку и шайбу и снимите крышку привода.



- Ремень должен сместиться на 1/4 дюйма (7 mm) при усилии 8-16 фунтов (36-72 Н) приложенном к центру пролета.
- Если ремень нуждается в регулировке, обратитесь к Секции руководства по эксплуатации, параграф 4.7.1 Регулировка Натяжения
- Установите крышку и закрутите шайбу и гайку.

B. ВАЛЬЦЫ ПЛЮЩИЛКИ

I. ЗАЗОР ВАЛЬЦОВ



- Заводская настройка должна быть 0.75 дм. (20 mm) или 1.5 на линейке. Показания на линейках должны быть одинаковы с обеих сторон вальцов.
- Если зазор нуждается в регулировке, смотри секцию Руководства по эксплуатации, параграф 3.9.2 Зазор Вальцов.

СЕКЦИЯ UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА

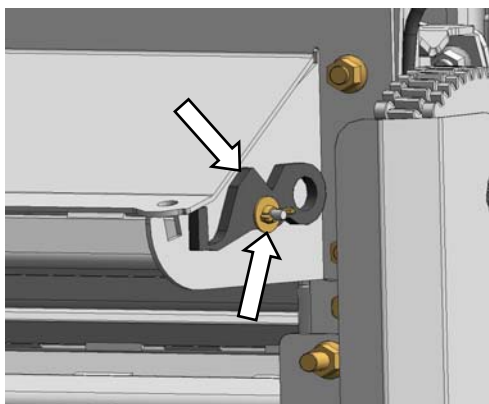
II. СИНХРОНИЗАЦИЯ ВАЛЬЦОВ



ОПАСНОСТЬ

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть кресло оператора по какой-либо причине. Ребёнок или даже животное может привести в действие машину, работающую на холостом ходу

- Опустите жатку на землю, заглушите двигатель и выньте ключ.



- Открутите гайку, и снимите ключ с панели на правой стороне плющилки.



Начальное положение

Положение ключа

- Расположите ключ в центре вальцов сзади плющилки как показано и вручную прокрутите их чтобы они его коснулись. Если синхронизация правильная вальцы войдут в ключ.
- Вручную прокрутите вальцы чтобы освободить ключ.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Снимите ключ с вальцов и верните его в положение хранения прежде чем заводить машину.

- Закрепите ключ на плющилке шайбой и гайкой.

- Если синхронизация вальцов нуждается в регулировке, обратитесь к Секции Руководства по эксплуатации, параграф 4.9.3 Синхронизация Роликов.

C. ПУСК ПЛЮЩИЛКИ



ОСТОРОЖНО

Никогда не заводите и не трогайтесь на машине пока не убедитесь что посторонние покинули рабочую зону.



ОСТОРОЖНО

Освободите рабочую зону от посторонних, домашних животных итд. Держите детей подальше от оборудования. Обойдите машину чтобы убедиться что никого нет под ней или близко к ней.



ОСТОРОЖНО

Перед расследованием причины необычного шума или попыткой решения проблемы, заглушите двигатель, задействуйте ручной тормоз и выньте ключ.

Обратитесь к Инструкциям по разгрузке и сборке серии M, или Руководству по эксплуатации самоходных косилок серии M, для инструкций по эксплуатации.

- Заведите косилку и запустите плющилку в медленном режиме 5 минут, наблюдая и вслушиваясь С КРЕСЛА ОПЕРАТОРА на задевающие и мешающие друг другу детали
- Поработайте на машине 15 минут.
- Выполните пусковые проверки перечисленные в "Предпродажном инспекционном листе", (лист желтого цвета приложенный к этим инструкциям), и пуск жатки чтобы убедиться что машина готова к работе.

D. РУКОВОДСТВА

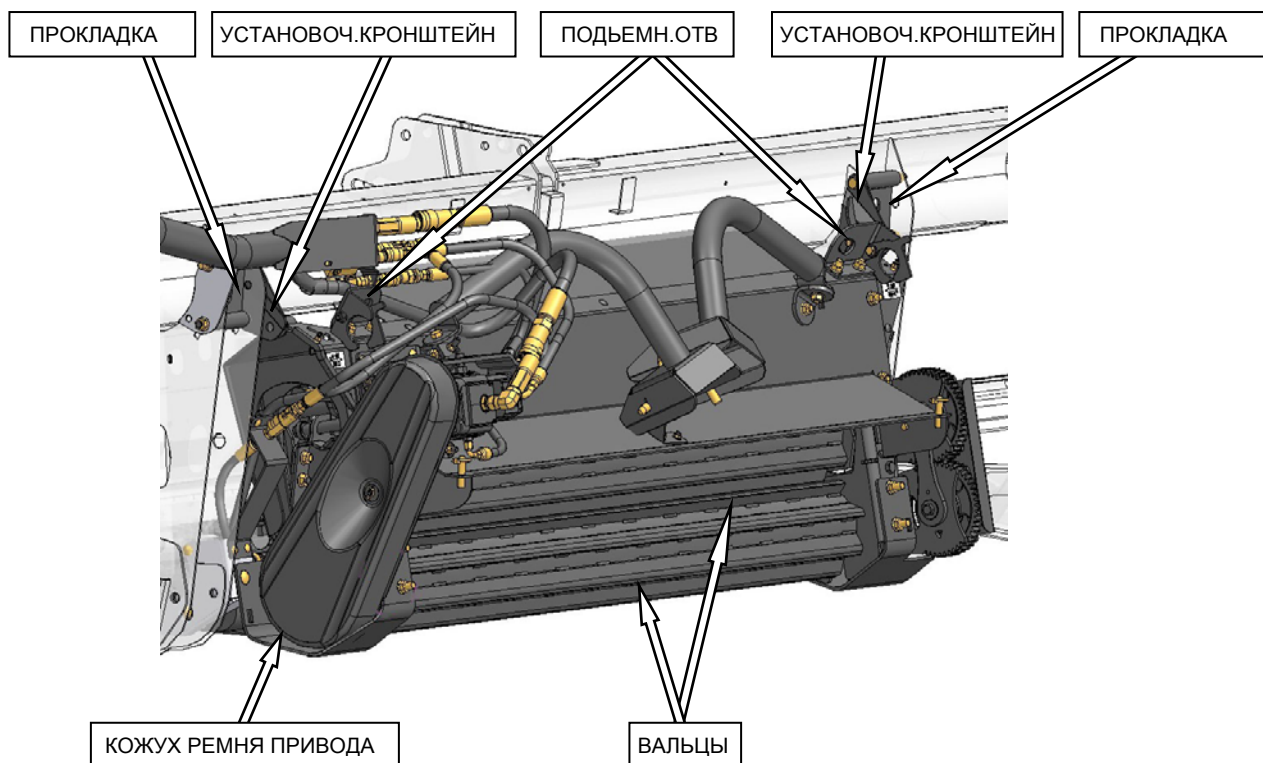
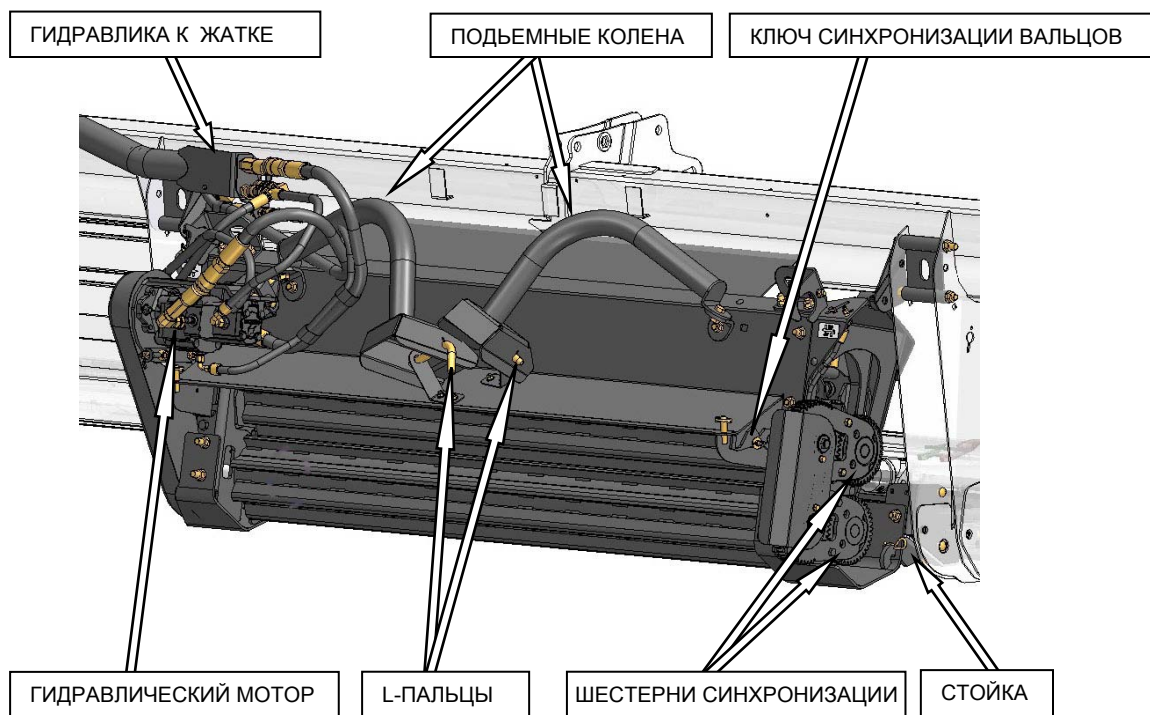
- Разместите это Руководство – Форма #169347 в месте хранения.
- Желтый лист должен храниться у оператора или дилера.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание

ПУНКТ	ОПИСАНИЕ	СТР
1	идентификация компонентов	1
2	СПЕЦИФИКАЦИИ	3
3	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	4
3.1	<i>ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ВЛАДЕЛЬЦА/ОПЕРАТОРА</i>	4
3.2	<i>БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ</i>	4
3.3	<i>ПОДСОЕДИНЕНИЕ ПЛЮЩИЛКИ</i>	5
3.4	<i>ОТСОЕДИНЕНИЕ ПЛЮЩИЛКИ</i>	5
3.4.1	<i>Метод с косилкой</i>	5
3.4.2	<i>Подъемный метод</i>	7
3.5	<i>ОТСОЕДИНЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ ПОДАЧИ И КАМНЕУЛОВИТЕЛЯ</i>	8
3.6	<i>ПЕРИОД ОБКАТКИ</i>	9
3.7	<i>Предсезонная проверка</i>	9
3.8	<i>ЕЖЕДНЕВНЫЕ ПРОВЕРКИ</i>	9
3.9	<i>ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПЛЮЩИЛКИ</i>	11
3.9.1	<i>Скорость вальцов и подающего полотна</i>	11
3.9.2	<i>Зазор вальцов</i>	11
3.9.3	<i>Синхронизация вальцов</i>	12
3.9.4	<i>Натяжение вальцов</i>	12
3.9.5	<i>Формирующие щитки</i>	13
3.9.5.1	<i>Высота формирующего щита</i>	13
3.9.5.2	<i>Боковые дефлекторы</i>	13
3.9.5.3	<i>Задний дефлектор (“Рыхлительный щиток”)</i>	13
3.9.5.4	<i>Дефлекторные пластины</i>	14
3.9.6	<i>Очистка забившейся плющилки</i>	14
3.10	<i>ХРАНЕНИЕ</i>	14
4	техобслуживание	15
4.1	<i>ПОДГОТОВКА К ТЕХУХОДУ</i>	15
4.2	<i>РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОЦЕДУРЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ</i>	15
4.3	<i>ЩИТКИ ПРИВОДА И КРЫШКИ</i>	15
4.4	<i>СМАЗКА ЖАТКИ</i>	16
4.4.1	<i>Смазочные материалы</i>	16
4.4.2	<i>Хранение смазочных материалов</i>	16
4.4.3	<i>Требования по смазке</i>	16
4.4.3.1	<i>Процедура</i>	16
4.4.3.2	<i>Места смазки</i>	16
4.5	<i>ГИДРАВЛИКА</i>	19
4.5.1	<i>ШЛАНГИ И ЛИНИИ</i>	19
4.6	<i>ПОДАЮЩЕЕ ПОЛОТНО</i>	19
4.7	<i>РЕМЕНЬ ПРИВОДА ВАЛЬЦОВ</i>	20
4.7.1	<i>Регулировка натяжения</i>	20
4.7.2	<i>Выравнивание шкива</i>	20
4.7.3	<i>Трек ремня</i>	21
4.7.4	<i>Замена ремня привода</i>	21
4.8	<i>ГРАФИК ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ</i>	22
5	поиск неисправностей	24

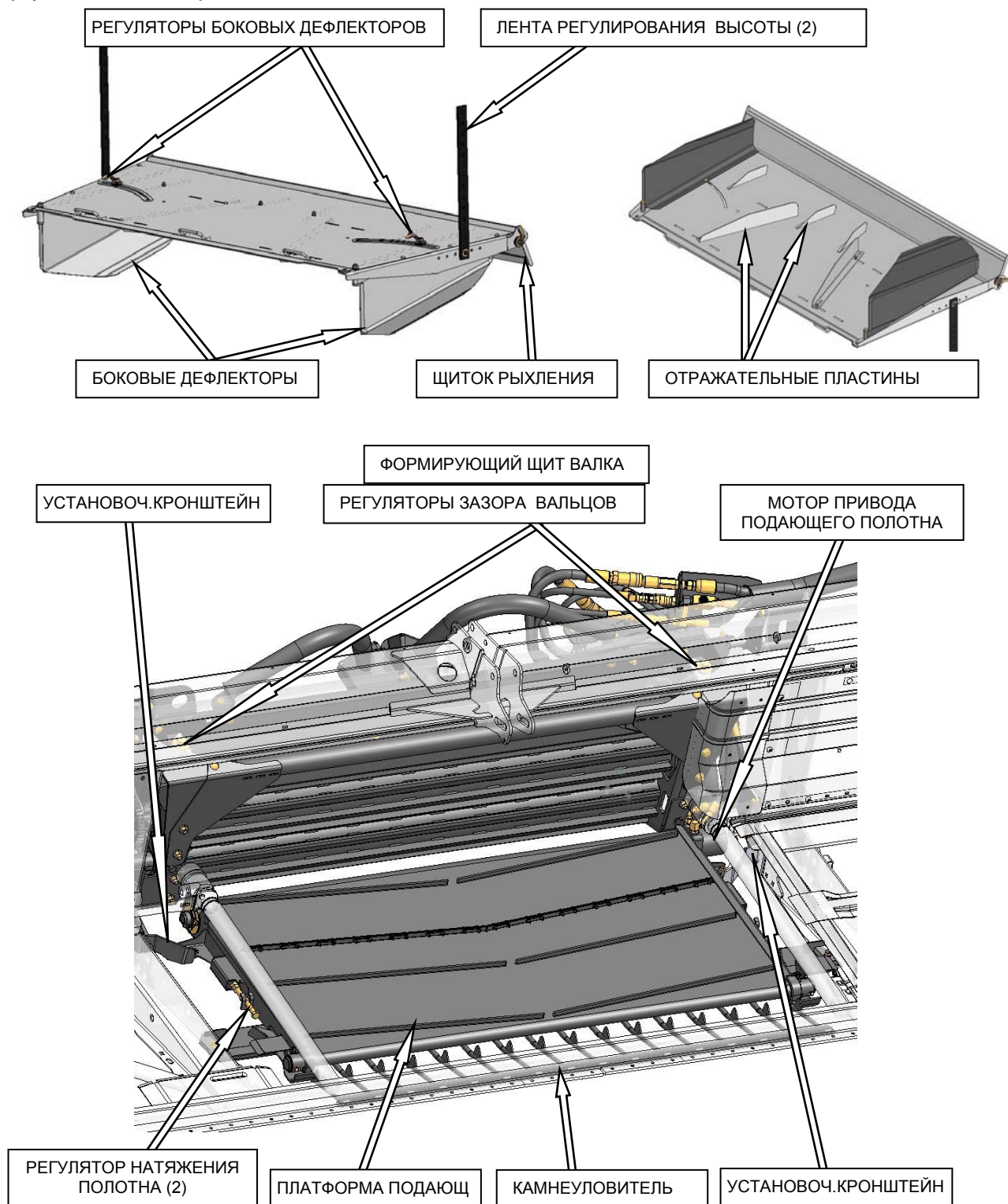
1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ КОМПОНЕНТОВ



СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИДЕНТИФИКАЦИЯ КОМПОНЕНТОВ

(продолжение)



СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2 СПЕЦИФИКАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ		СПЕЦИФИКАЦИЯ			
РАМА И КОСНТРУКЦИЯ					
Общий вес (приблизит.)		1700 ф(770 kg)			
Энергосредство		MacDon M150 & M200 Самоходные косилки			
Хранение руководства		В кабине косилки			
ПРИВОДЫ					
Основной плющилки		3.16 куб.дм (51.83 cc) Гидромотор с 1.29 куб.дм (21.14 cc) Разделитель потока			
Платформа подачи		4.0 куб.дм . (65 cc) Гидромотор с 921 psi перепускным			
Соединения		Плоские быстрого соединения муфты – Соединение под давлением			
Нормальное рабочее давление	Плющилка	2500-3000 psi (17.0-20.7 MPa)			
	Платформа подачи	600 psi (4.1 MPa)			
ПЛЮЩИЛКА					
Привод		Гидравлический мотор к ременноприводному валцу с открытой синхронизированной шестеренчатой системой			
Тип вальца		Зацепляющиеся стальные брусья			
Диаметр вальца		9.17 дм. (233 мм)/6.63 дм. (168.4 мм) ВД трубы			
Длина вальца		72 дм. (1830 мм)			
	Размер жатки	15 ф	20 ф & 25 ф	30 ф	35 ф
Скорость вальца		772-977 об/мин	720-874 об/мин	695-927 об/мин	695-868 об/мин
Скорость полотна подачи		437-553 ф/мин	407-495 ф/мин	393-525 ф/мин	393-491 ф/мин
Ширина валка		36-102 дюйм. (915-2540 мм)			
Формирующий щит		Установленный на жатку и поддерживаемый косилкой, регулируемый			

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Спецификации и конструкция предмет изменения без предупреждения и без изменения ранее проданных машин.

3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3.1 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ВЛАДЕЛЬЦА/ОПЕРАТОРА



ОСТОРОЖНО

- Вы обязаны прочесть и понять данное руководство полностью перед началом эксплуатации валковой косилки. Свяжитесь с Вашим дилером в случае, если вам не понятны какие то инструкции.
- Следуйте всем инструкциям по технике безопасности, содержащимся в руководстве, а также инструкциям на наклейках, установленных на машине.
- Помните, что от ВАС зависит безопасность. Соблюдение всех требований техники безопасности защитит Вас и тех, кто находится рядом.
- Просматривайте инструкцию и все рекомендации по технике безопасности ежегодно.
- Будьте бдительны в отношении других операторов которые не соблюдают рекомендуемые процедуры в отношении техники безопасности. Незамедлительно исправляйте данные ошибки прежде, чем произойдет несчастный случай.
- Не изменяйте конструкцию машины. Несанкционированные модификации могут ухудшить работу и/или безопасность и повлиять на длительность срока службы машины.
- Информация по технике безопасности, содержащаяся в данном руководстве, не заменяет правил техники безопасности, требований страховки или требований законов, действующих в Вашем регионе. Убедитесь в том, что Ваша машина соответствует стандартам, установленным данными положениями.

3.2 БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Выполняйте ниже следующие предостережения:



ОСТОРОЖНО

- Следуйте всем инструкциям по безопасности и эксплуатации описанных в руководстве по эксплуатации самоходной косилки. Если у Вас нет руководства, приобретите у дилера и прочтите внимательно.
- Никогда не пытайтесь запустить двигатель или эксплуатировать машину пока не убедитесь что посторонние покинули зону работы.
- Заглушите двигатель и выньте ключ перед регулировками или очисткой забившегося материала из машины. Ребенок или даже животное могут включить привод.
- Проверьте наличие чрезмерной вибрации и необычных шумов. В случае обнаружения каких-либо признаков неисправности, выключите машину и осмотрите её. Выполните соответствующую процедуру выключения:
 - Задействуйте тормоз косилки
 - Отключите ВОМ
 - Заглушите двигатель и выньте ключ
 - Подождите пока все движущиеся части остановятся
 - Закройте клапана цилиндров подъема и активируйте ограничители перед инспекцией поднятой машины.
- Работайте только в дневное время или при хорошем искусственном освещении.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.3 ПОДСОЕДИНЕНИЕ ПЛЮЩИЛКИ

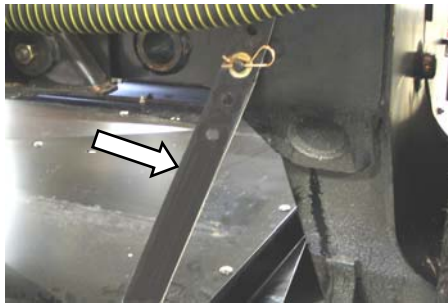
Обратитесь к секции UA – РАЗГРУЗКА И СБОРКА, ШАГИ 3 - 9 по инструкциям по установке плющилки HC10 и формирующего щита на полотняную жатку серии D .

3.4 ОТСОЕДИНЕНИЕ ПЛЮЩИЛКИ

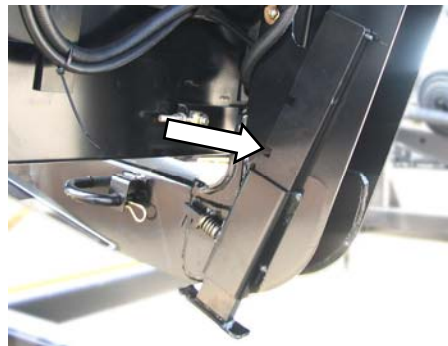


ОСТОРОЖНО

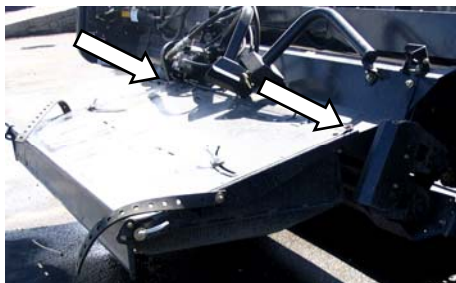
Для предотвращения неожиданного перемещения косилки, заглушите двигатель, задействуйте парковочный тормоз, и выньте ключ.



- a. Отсоедините ленты от рамы косилки.



- b. Опустите стойку в среднее положение.
c. Отсоедините жатку от косилки. См. руководство по эксплуатации самоходной косилки серии M для инструкций.



- d. Снимите две шпильки фиксирующих формирующий щит к пальцам жатки и снимите его.

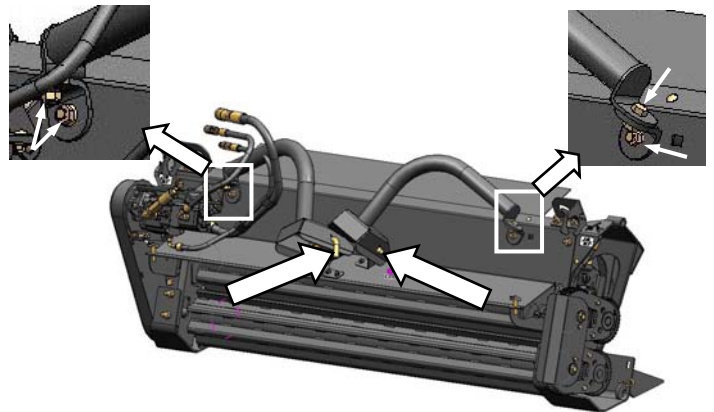


- e. Отсоедините пять гидравлических шлангов между плющилкой и жаткой.



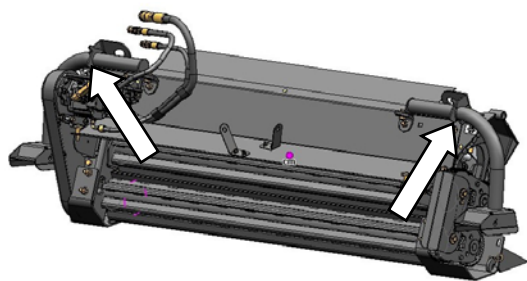
- f. Снимите два болта с квадратным горлышком которые соединяют плющилку с жаткой.

3.4.1 Метод с косилкой

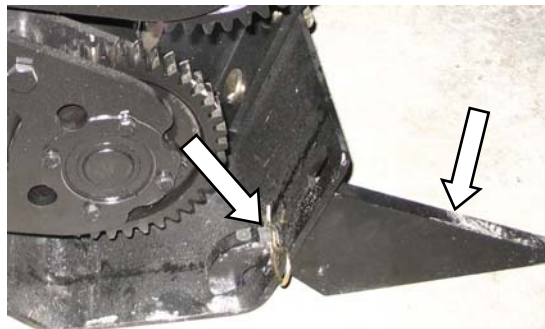


- a. Метизы подъемных рычагов были затянуты для транспортировки. Ослабьте так, чтобы рычаги можно было развернуть. См. Вставки выше
b. Разверните и снимите L-пальцы крепящие подъемные колена к плющилке. (Поверните пальцы чтобы совместить с ключевым отверстием.)

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



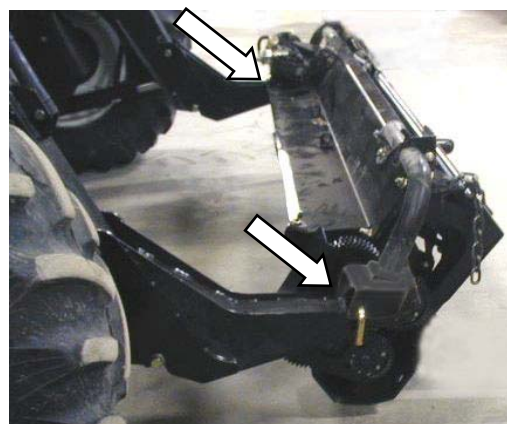
- с. Разверните наружу подъемные колена и зафиксируйте в замках



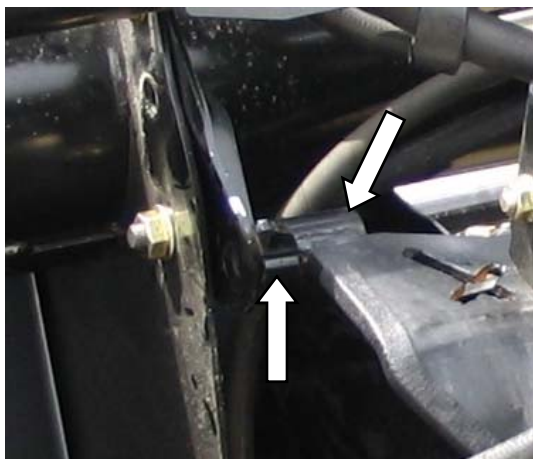
- g. Выньте стойку из ящика с инструментами и вставьте в прорезь внизу плющилки. Зафиксируйте шплинтом.



- d. Расположите лапы косилки в подъемных карманах и вставьте L-пальцы для безопасности.



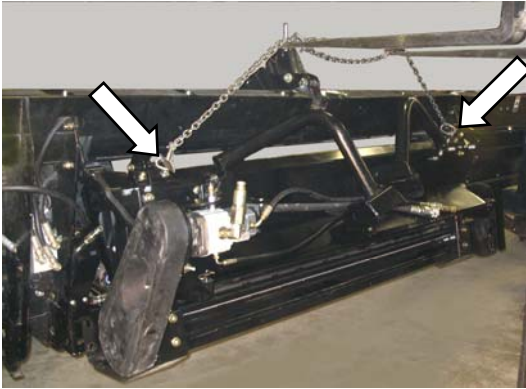
- h. Опустите плющилку на землю.
i. Снимите пальцы –L от подъемных рычагов и подайте косилку назад от плющилки.
j. Вставьте пальцы – L в подъемные рычаги плющилки.



- е. Осторожно поднимите лапы косилки так чтобы плющилка вышла из u-образных кронштейнов жатки.
f. Медленно отгоните косилку от жатки.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

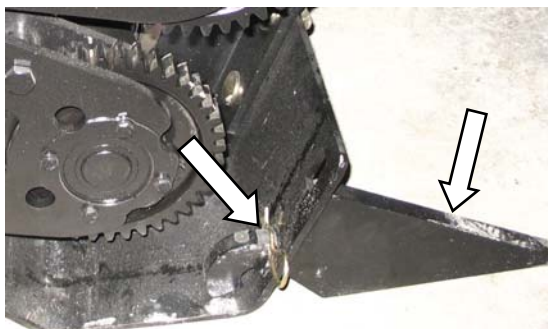
3.4.2 Подъемный метод



- a. Присоедините цепь к подъемным кронштейнам на плющилке и зафиксируйте на подъемнике.



- b. Осторожно поднимите вилы погрузчика так, чтобы плющилка вышла из u-образных кронштейнов жатки.
c. Медленно отгоните косилку от жатки.



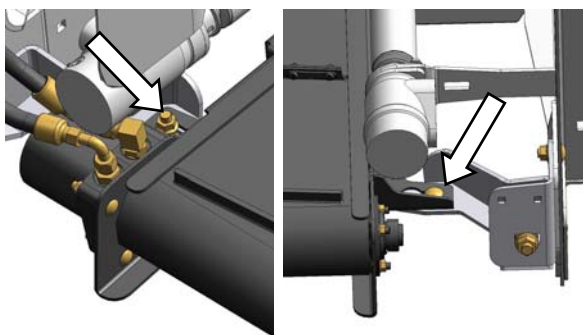
- d. Выньте стойку из ящика с инструментами и вставьте в прорезь внизу плющилки. Зафиксируйте шплинтом.
e. Опустите плющилку на землю.
f. Отцепите цепи.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

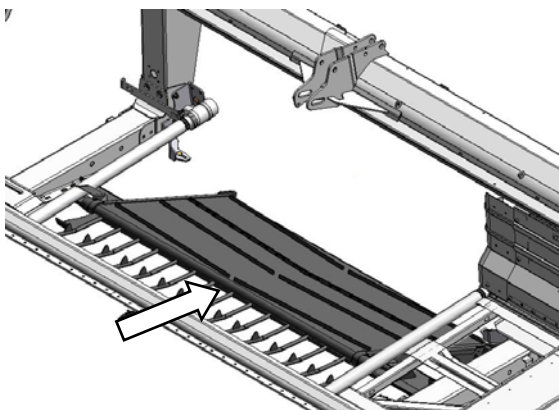
3.5 ОТСОЕДИНЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ ПОДАЧИ И КАМНЕУЛОВИТЕЛЯ



- а. Снимите два болта которые крепят опору для шлангов к жатке и положите шланги на платформу подачи.



- б. Снимите два болта сзади платформы которые крепят платформу к жатке.



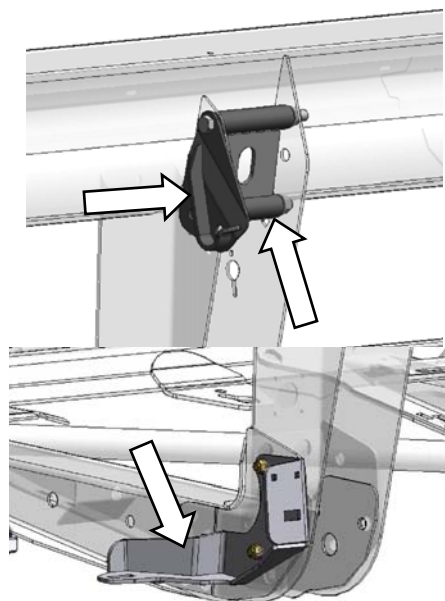
- в. Задвиньте платформу слегка назад пока ее опоры будут вне кронштейнов жатки. Опустите заднюю часть платформы на землю
- д. Продолжайте двигать платформу пока она не упадет с камнеуловителя. Соскладируйте платформу.



- е. Снимите два болта крепящих камнеуловитель к лапам жатки



- ф. Стяните камнеуловитель с режущего бруса и лап жатки и соскладируйте камнеуловитель



- г. Если необходимо, снимите кронштейны плющилки и прокладки с лап жатки и соскладируйте вместе с платформой.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.6 ПЕРИОД ОБКАТКИ

После запуска плющилки первый раз, поработайте медленно 5 минут, наблюдая и вслушиваясь с КРЕСЛА ОПЕРАТОРА на наличие задевающих частей.



ОСТОРОЖНО

Прежде чем выявлять причину незнакомых звуков с попыткой устранить причину, задействуйте парковочный тормоз и выньте ключ.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Плющилка не будет работать пока масло не заполнит все линии.

ПРИМЕЧАНИЕ

Будьте внимательны и бдительны пока не привыкните к Вашей плющилке и ее звукам.

- Отрегулируйте натяжение ремня привода вальцов после **5 часов** работы. Обратитесь к параграфу 4.7.1, Натяжение ремня привода вальцов. Проверяйте натяжение ремня периодически первые 50 часов.
- Затяните все ослабшие метизы после первых **5 часов** работ. См. секцию G параграф 2, Рекоменд. крутящие моменты.

3.7 Предсезонная проверка

Проделайте следующие проверки техники безопасности в начале каждого сезона:



ОСТОРОЖНО

- Просмотрите руководство по эксплуатации для того, чтобы вспомнить рекомендации по технике безопасности и эксплуатации.
- Просмотрите все знаки безопасности и наклейки, установленные на жатке и запомните опасные зоны.
- Убедитесь что все кожухи и щитки правильно установлены и закреплены. Не удаляйте оборудование, обеспечивающее безопасность работ.
- Убедитесь что понимаете и умеете использовать все элементы управления. Ознакомьтесь с мощностью и эксплуатационными характеристиками машины.

- Храните укомплектованную соответствующим образом аптечку и заправленный огнетушитель на самоходной косилке.

- Отрегулируйте натяжение на ремне привода. См параграф 4.7.1, Ремень привода вальцов.
- Выполните годовой техуход. См. параграф 4.11, График техухода.

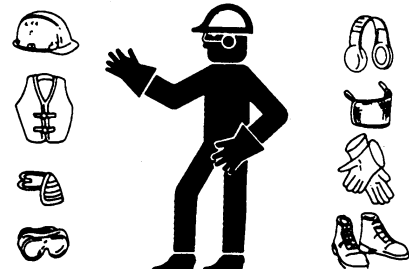
3.8 ЕЖЕДНЕВНЫЕ ПРОВЕРКИ

Проделайте ниже следующее каждый день перед пуском:



ОСТОРОЖНО

- Освободите зону от людей, животных итд. Держите детей подальше от оборудования. Обойдите вокруг чтобы убедиться что никого нет под машиной, на ней или близко .
- Надевайте прилегающую одежду и защитную обувь с не скользящей подошвой.
- Уберите посторонние предметы с машины и из прилегающей зоны.
- Имейте при себе защитную одежду (спецодежду) и персональные средства защиты, которые **МОГУТ** понадобиться в течение дня. Не рискуйте.
- Вам может понадобиться:



- каска.
 - защитные очки.
 - защитные перчатки.
 - респиратор или защитная маска .
 - одежда для сырой погоды
 - защитные перчатки.
- Защищайтесь от шума. Надевайте соответствующие защитные средства для органов слуха, например,



СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

наушники или беруши для защиты от неприятных и резких громких шумов

- a. Проверьте машину на утечки, отсутствие деталей, не поломаны ли они и их работоспособность.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Используйте соответствующую процедуру при поиске утечек жидкости под давлением. См. Раздел 4,5 Гидравлика.

- b. Выполните ежедневный техход. См. секцию 4.8, График теххода.

3.9 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПЛЮЩИЛКИ



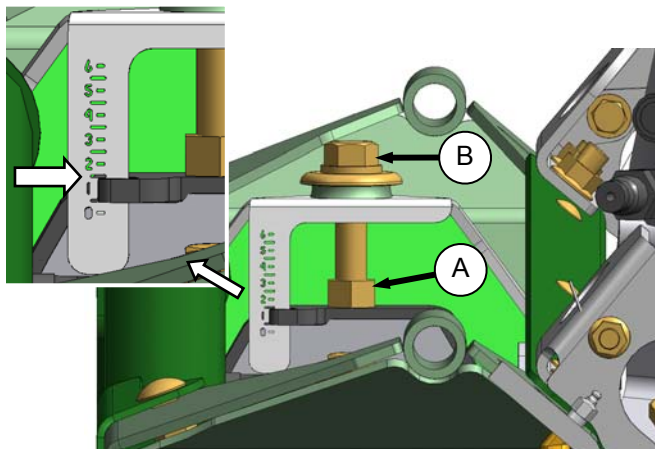
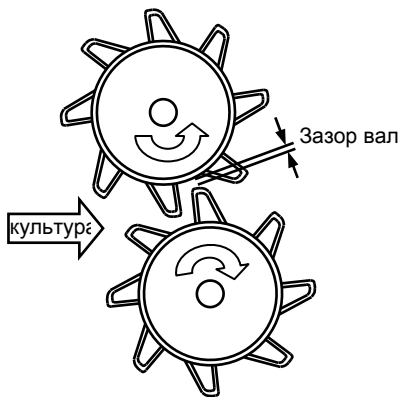
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Держите руки и ноги подальше от зоны выброса. Работайте в нескольких сотнях футов от всех. Никогда не направляйте выброс материала в чьем-либо направлении. Камни или другие чужеродные объекты могут вылететь с большой скоростью.
- Во избежание травм или смерти от неожиданного запуска машины; заглушите двигатель, выньте ключ перед регулировкой вальцов.

3.9.1 Скорость вальцов и подающего полотна

Скорости вальцов и подающего полотна меняются в зависимости от скорости ножа, так как они в одной гидравлической цепи. Скорости не могут независимо регулироваться

3.9.2 Зазор вальцов



Стальные вальцы "плющат" культуру обжимом и обламыванием стебля в нескольких местах. Это позволяет влаге испаряться быстрее во время сушки. Уровень плющения культуры проходящей через вальцы регулируется их зазором. См. иллюстрацию. Зазор установлен на заводе на 20 мм или на 1.5 шкале линейки. Показания на шкале должны быть одинаковы с обеих сторон вальцов

Правильным плющением люцерны, клевера и других бобовых является 90% треснувших стеблей, и не более 5% поврежденных листьев. Используйте только достаточный зазор для достижения результата.

Большой зазор (до 25 мм) желателен при культурах с толстым стеблем таких как тростниковые; однако при этом слишком большой зазор может создать проблемы с равномерной подачей и потоком.

Для травянистых культур возможно необходимо будет уменьшить зазор для хорошей подачи и плющения. Перекрестные стальные валики плющилки сжимают стебли в нескольких местах позволяя влаге испаряться и быстрее высохнуть .

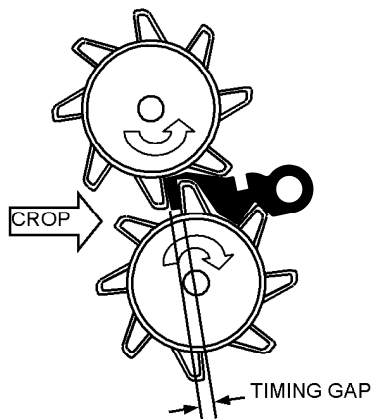
- а. Если необходимо, отрегулируйте зазор ослабив гайку (А) и поверните регулятор (В). Затяните гайку (А).

ВАЖНО

Когда регулируете зазор, убедитесь что значение на шкалах линеек одинаковое с обеих сторон вальцов плющилки для достижения равномерного перекрещивания по всей длине.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

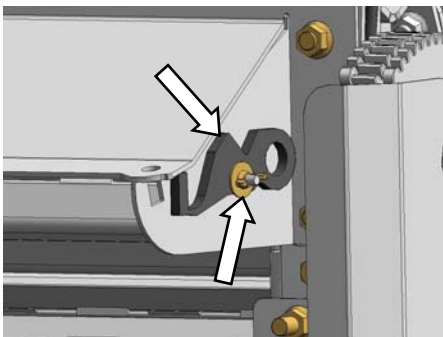
3.9.3 Синхронизация вальцов



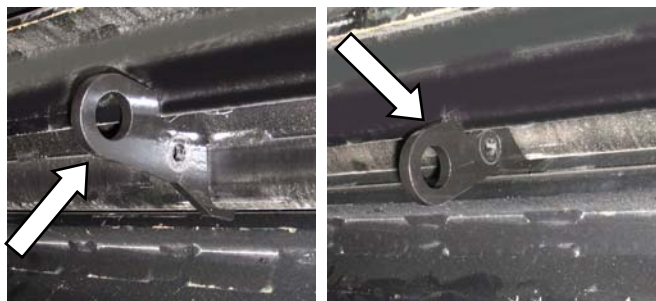
Для правильного плющения, вальцы должны быть тщательно синхронизированы и стальной брус должен быть в центре между двумя другими как показано. Заводская регулировка подходит для разных условий культур.

а. Проверьте синхронизацию так:

1. Опустите жатку ,заглушите двигатель и выньте ключ.



2. Открутите барашковую гайку и снимите ключ с правой стороны.



НАЧАЛЬНОЕ ПОЛОЖ ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧА

3. С задней стороны плющилки, расположите ключ в центре вальцов как показано справа и поверните рукой вальцы до упора. Вальцы войдут в ключ при правильной синхронизации.

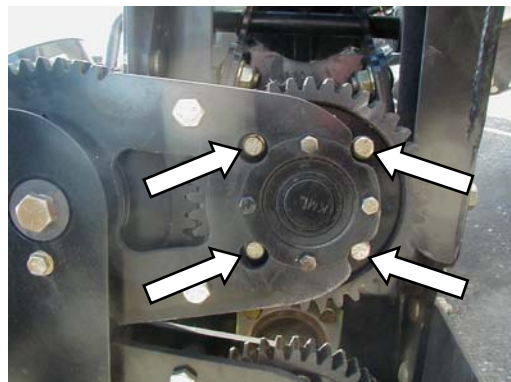
4. Прокрутите вальцы вручную и освободите ключ.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Снимите ключ с вальцов и вставьте в место хранения перед пуском машины.

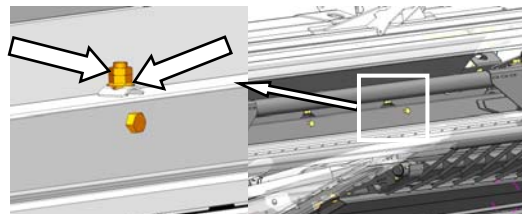
5. Вставьте ключ и шайбу затяните гайкой.
- б. Отрегулируйте синхронизацию при необходимости так:



1. Ослабьте болты на одной из маленькой синхронизирующей шестерне
2. Вставьте ключ как сказано выше и поверните валик пока не войдет в ключ.
3. Затяните болты на шестерне.
4. Верните ключ в место хранения.

3.9.4 Натяжение вальцов

Натяжение вальцов плющилки осуществляется двумя пружинами обеспечивая соответствующее давление для правильного плющения. Эти пружины так же позволяют вальцам раскрываться для прохода маленьких твердых предметов без их повреждения. Натяжение установлено на заводе и не нуждается в регулировке. Если необходимо. Прочтите следующее:



- а. Ослабьте контргайку.
- б. Поверните гайку по часовой стрелке для увеличения и против, для уменьшения натяжения.
- с. Регулируйте гайки поровну с обеих сторон.
- д. Затяните контргайки.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.9.5 Формирующие щитки



ОПАСНОСТЬ

Заглушите двигатель и выньте ключ прежде чем покинуть кресло оператора по любой причине. Ребенок или даже животное могут запустить машину на холостом ходу.

Положение формирующих щитков контролируют ширину и расположение валка. Положение формирующих щитков (от 915 до 2346 мм) зависит от следующих факторов:

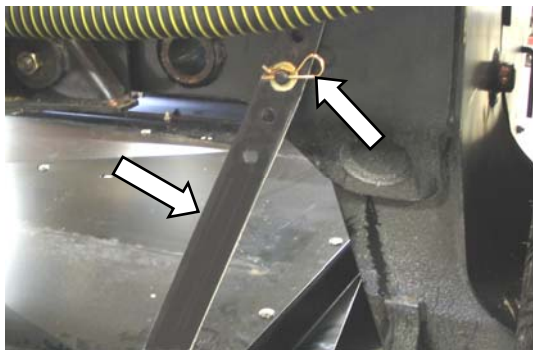
- Погодные условия (дождь, солнце, влажность, ветер)
- Тип и урожайность культуры
- Доступное время сушки
- Метод обработки (тюки, силаж, "зеленый-корм")

Широкий валок высохнет быстрее и более равномерно, в результате с меньшей потерей белка. Быстрая сушка особенно важна в районах где погода позволяет косить и укладывать в тюки только несколько дней.

Там где погода позволяет или там где сушка не критична, например, покос для силаж или "зеленого корма", предпочтителен узкий валок для облегченного подбора.

3.9.5.1 Высота формирующего щита

Высота формирующего щита влияет на форму и консистенцию валка. Для тяжелой культуры формирующий щит должен быть установлен ближе к верхнему положению и для легкой расположен ниже. Отрегулируйте формирующий щит как следует ниже:

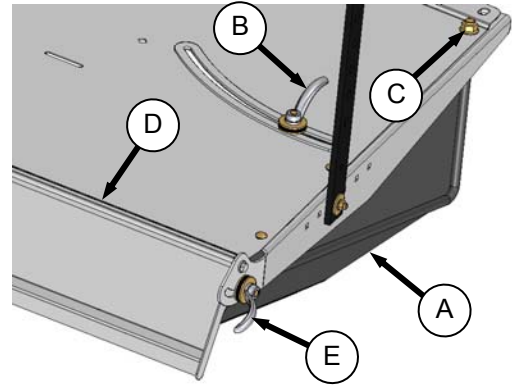


- а. Снимите шпильки фиксирующие ленты к раме косилки.

- б. Поставьте опору под щиток и переставьте ленты в желаемое отверстие.
- в. Зафиксируйте ленты шпильками.

3.9.5.2 Боковые дефлекторы

Положение боковых дефлекторов контролирует ширину и расположение валка.



- а. Установите боковые дефлекторы (А) на желаемую ширину ослабив ручку (В) и подвинув дефлектор (А). Затяните ручку. Установите оба дефлектора приблизительно в одинаковое положение.

ВАЖНО

Для того чтобы валок располагался по центру между колесами, отрегулируйте боковые дефлекторы в одинаковое положение. Для достижения этого ручки должны быть в том же положении с обеих сторон.

- б. Если дефлекторы слишком ослаблены или зажаты, ослабьте или затяните гайку (С) как необходимо.

3.9.5.3 Задний дефлектор ("Рыхлительный щиток")

Задний дефлектор (D) замедляет высыпаемую культуру из вальцов, направляет поток вниз, и "взбивает" материал.

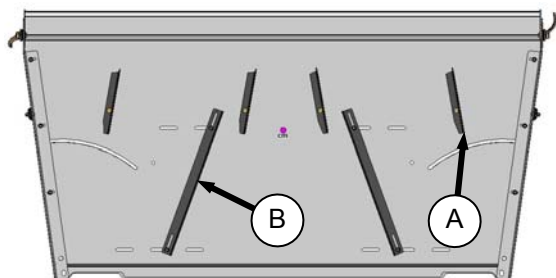
- а. Для большего контроля в легкой культуре, опустите дефлектор с одной а потом с другой стороны. Фиксирующие болты (Е) расположены с краев щитка и могут быть слегка ослаблены.
- б. Для тяжелых культур, поднимите щиток вверх с одной и с другой стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для ровного формирования валка убедитесь что щиток не скручен.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.9.5.4 Дефлекторные пластины



Регулируемые дефлекторные пластины помогают менять ширину и распределение культуры.

Углы коротких крыльев (А) могут быть отрегулированы ослаблением болтов (А) и поворачиванием как необходимо. Длинные крылья (В) могут быть отрегулированы используя прорези в щите.

Установите крылья приблизительно параллельно к боковым дефлекторам для широкого валка и отрегулируйте как надо для ровного распределения по всей ширине. Для узких валков менее чем 1780 мм снимите крылья.

3.9.6 Очистка забившейся плющилки

Запустите реверс привода жатки. Обратитесь к руководству по эксплуатации самоходных косилок серии М по этой процедуре.

3.10 ХРАНЕНИЕ

Проделайте следующее в конце каждого сезона:

- a. Очистите тщательно плющилку.



ОСТОРОЖНО

Никогда не используйте бензин, растворитель летучие материалы в целях очистки. Они могут быть токсичны и/или воспламеняемы.

- b. Храните в сухом, защищенном месте по возможности. Если храните снаружи всегда накрывайте плющилку водонепроницаемым или другим защитным материалом.
- c. Закрасьте все изношенные или отколупившиеся места предотвратив коррозию.
- d. Ослабьте ремень привода.
- e. Смажьте плющилку тщательно, оставив смазку на фитингах чтобы избежать попадание влаги в подшипники. Нанесите смазку на открытую резьбу и скользящие поверхности и компоненты.
- f. Проверьте износ компонентов и отремонтируйте.
- g. Проверьте есть ли поломанные части и закажите у дилера. Это сохранит Ваше время и усилия перед началом следующего сезона.
- h. Установите или затяните потерянные и ослабшие метизы. См. секцию G, параграф 2, Рекомендуемые крутящие моменты.

4 ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Следующие инструкции предназначены для помощи оператору в эксплуатации плющилки. Подробное описание по уходу, ремонту содержится в техническом руководстве, которое есть у Вашего дилера. Каталог запчастей включен в это руководство.

4.1 ПОДГОТОВКА К ТЕХУХОДУ



ОСТОРОЖНО

Во избежание травм, перед обслуживанием плющилки и перед открыванием крышек привода:

- Полностью опустите жатку. Если необходимо провести ТО в поднятом положении, всегда опускайте ограничители подъёмных цилиндров.
- Заглушите двигатель и выньте ключ.
- Задействуйте парковочный тормоз.
- Дождитесь остановки всех движущихся частей.

4.2 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОЦЕДУРЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

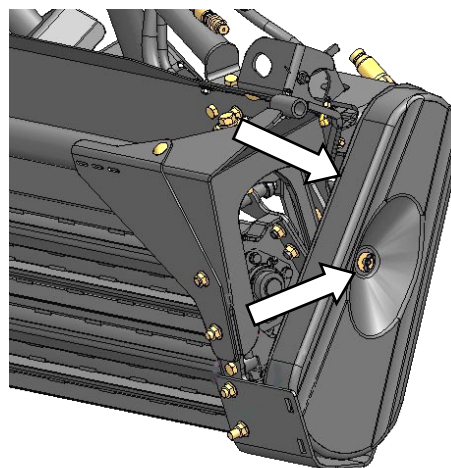
- Паркуйтесь на ровном месте при возможности. Надежно блокируйте колеса косилки если припарковались на уклоне.
- Следуйте рекомендациям руководства по эксплуатации косилки.
- Следуйте всем процедурам безопасности из секции G, параграф 1, техника безопасности.

4.3 ЩИТКИ ПРИВОДА И КРЫШКИ



ОСТОРОЖНО

- Держите все щитки на местах. Никогда не переделывайте и не удаляйте защитное оборудование в целях безопасности.
- Не эксплуатируйте машину со снятыми щитками.



- Для снятия щитка, открутите гайку и снимите шайбу.
- Потяните щиток с плющилки.
- Для установки щитка, расположите его поверх шкивов привода и зафиксируйте шайбой и гайкой.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.4 СМАЗКА ЖАТКИ



ОСТОРОЖНО

Во избежание травм, прежде чем проводить техход или снимать защитные щитки, следуйте процедурам Секции 4.1, Подготовка к перед техобслуживанием.

4.4.1 Смазочные материалы

СМАЗКА	СПЕЦ	ОПИСАНИЕ	ИСП-Е
Смазка	Универсальное SAE..	Высокотемпературное. Для работы при высоком давлении (EP2) с макс. 1 % дисульфидом молибдена (NLGI Сорт 2). Литиевая основа. Base Oil Viscosity of 190-250 CST @ 40C.	Как необходимо, если не указано другое

4.4.2 Хранение смазочных материалов

- Ваша машина может работать максимально эффективно при условии применения чистой смазки.
- Используйте чистые ёмкости для хранения смазочных материалов.
- Храните в местах, защищённых от пыли, влаги и других загрязнений.

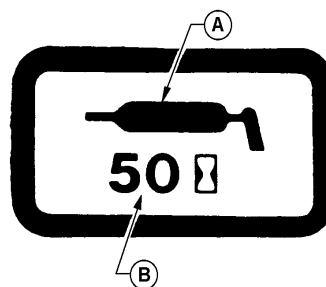
4.4.3 Требования по смазке

4.4.3.1 Процедура

- Протрите пресс масленку чистой тряпкой перед смазыванием, чтобы избежать загрязнения.
- Вводите смазку сквозь пресс масленку пока она не появится сверху ее, если не указано иначе.
- Оставьте лишнюю смазку на пресс масленке.
- Замените все ослабшие или поломанные пресс масленки немедленно.
- Если пресс масленка не пропускает смазку, снимите ее и прочистите. Так же прочистите проход смазки. Замените пресс масленку если необходимо.

4.4.3.2 Места смазки

Места смазки с интервалом в 50 часов и менее показаны на машине декалями со шприцом и (А), и интервалом смазки (В) в часах работы.



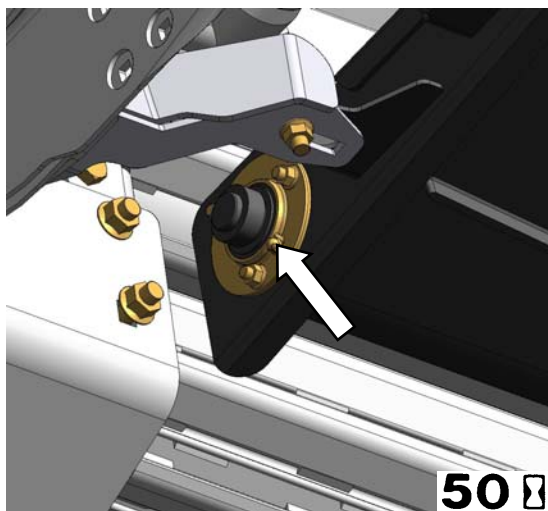
ОБРАЗЕЦ ДЕКАЛИ СМАЗКИ

Записывайте часы работы и используйте "Список теххода" для регистрации планового сервиса. См. параграф 4.11, График теххода.

Обратитесь к иллюстрациям на следующих страницах для идентификации мест смазки.

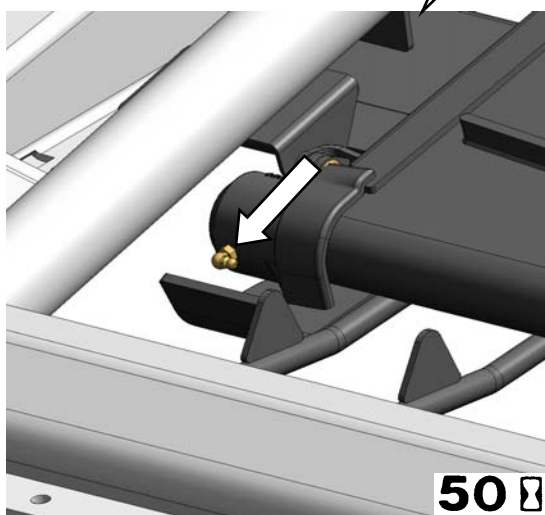
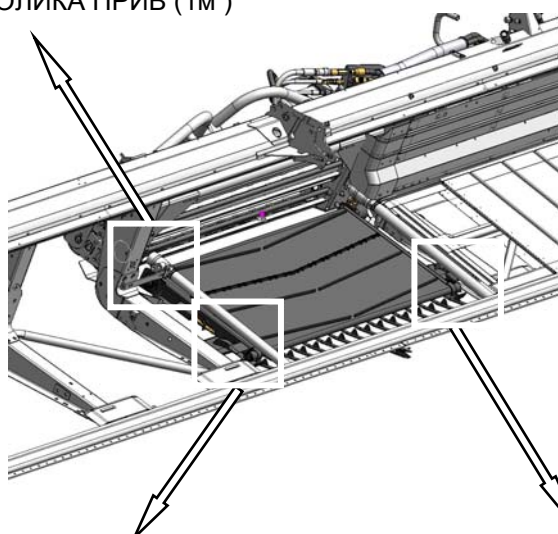
СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.4.3 Смазка (Продолжение)

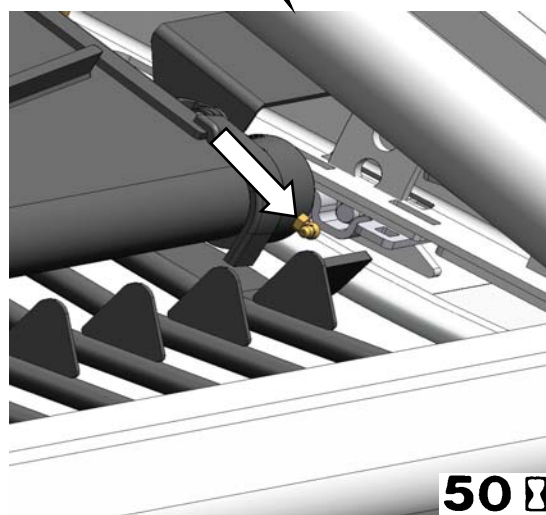


ПОДШИПНИК РОЛИКА ПРИВ (1м)

Высокая Темп.Высокое Давление
(EP2) Характеристики макс.с 1%
Молибден Дисульфид (NLGI
Класс 2).Литиум основа



ПОДШИПНИК ВЕД.РОЛИКА (1м)

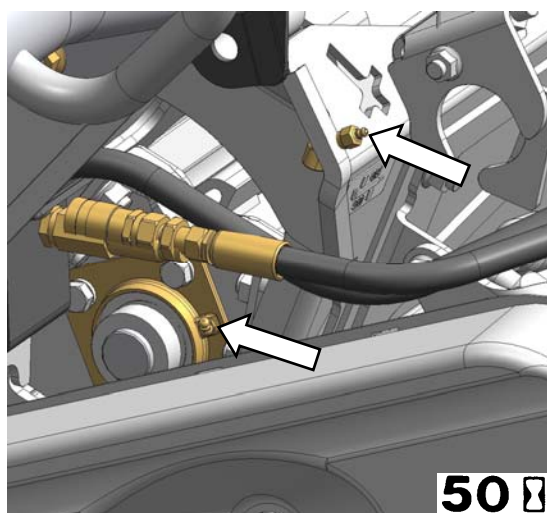
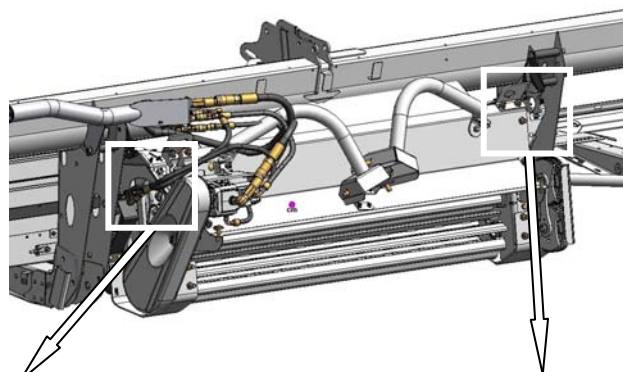


ПОДШИПНИК ВЕД. РОЛИКА (1м)

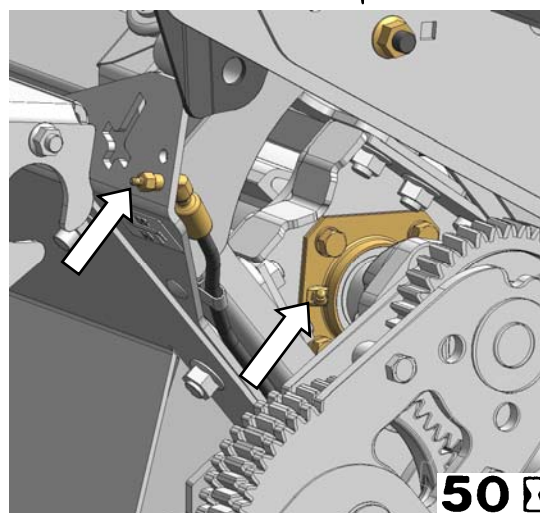
СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.4.3 Смазка (Продолжение)

Высокая Темп.Высокое Давление
EP2) Характеристики макс.с 1%
Молибден Дисульфид (NLGI
Класс 2).Литиум основа



ПОДШИПНИК ВАЛА ВАЛЬЦА (2м)



ПОДШИПНИК ВАЛА ВАЛЬЦА (2м)

4.5 ГИДРАВЛИКА

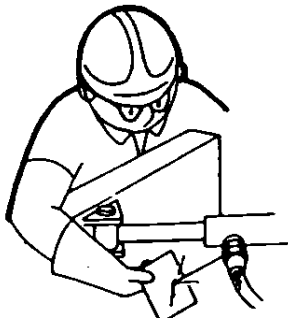
4.5.1 ШЛАНГИ И ЛИНИИ

Проверяйте гидравлические шланги и линии ежедневно на утечки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Избегайте контакта с жидкостями под высоким давлением. Выброс жидкости может проникнуть через кожу и вызвать серьезные травмы. Сбросьте давление перед тем, как отсоединить гидравлические линии. Затяните все соединения перед тем, как создать давление. Держите руки и другие части тела подальше от отверстий и насадок, откуда подаются жидкости под высоким давлением
- В случае попадания КАКОЙ-ЛИБО жидкости под кожу, её необходимо удалить хирургическим путём в течение нескольких часов с помощью врача, знакомого с данным видом повреждений, в противном случае может возникнуть гангрена.



- Используйте кусок картона или бумагу для обнаружения течи.

ВАЖНО

Содержите контакты гидравлической муфты и соединители в чистоте. Грязь, пыль, вода и инородные материалы являются главными причинами которые вызывают проблемы в гидравлической системе. НЕ пытайтесь проводить техобслуживание гидравлической системы в полевых условиях. Точность подгонки требует ОПЕРАЦИОННОЙ ЧИСТОТЫ во время капремонта.

4.6 ПОДАЮЩЕЕ ПОЛОТНО

Натяжение полотна должно быть достаточным чтобы предотвратить проскальзывание и провисание под режущим брусом. Отрегулируйте так,-



ОПАСНОСТЬ

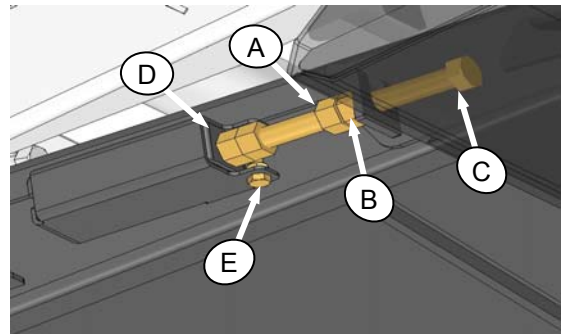
Во избежание травм или смерти от падения поднятой жатки, всегда опускайте ограничители подъёмных цилиндров прежде чем находиться под ней по любой причине. См. Руководство по эксплуатации косилки по инструкциям их использования .



ОСТОРОЖНО

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть кресло оператора по любой причине. Ребёнок или даже животное могут привести в действие машину на холостом ходу.

- Поднимите жатку полностью, заглушите двигатель и выньте ключ. Опустите ограничители подъёмных цилиндров.
- Проверьте направляющие полотна (резиновые треки под нижней стороной полотна), должны быть в выемках ролика привода и ведомый ролик должен быть между ними.



- Ослабьте контргайку (A).
- Удерживая гайку (B) ключом поверните болт (C) по часовой стрелке чтобы увеличить натяжение и против чтобы уменьшить.
- Правильно натянутое полотно при положении упора (D) выровненным с держателем пружины, и болт (E) свободен.
- Затяните контргайку (A).
- Выполните одинаковые регулировки с обеих сторон.

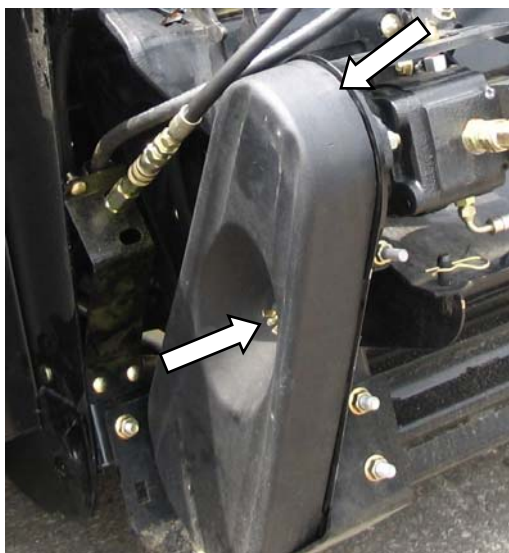
СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.7 РЕМЕНЬ ПРИВОДА ВАЛЬЦОВ



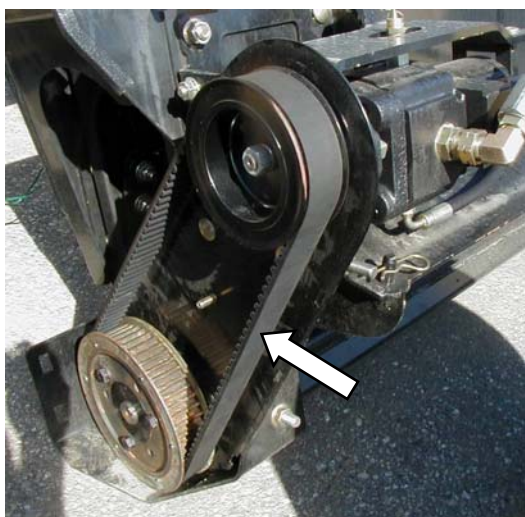
ОПАСНОСТЬ

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть кресло оператора по любой причине. Ребёнок или даже животное могут привести в действие машину на холостом ходу.



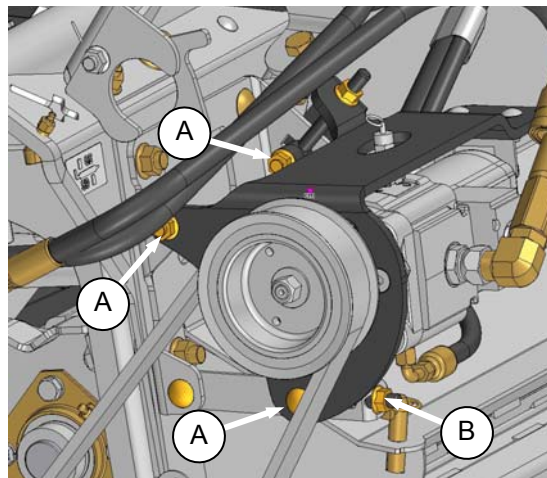
- а. Открутите гайку и снимите шайбу и крышку.

4.7.1 Регулировка натяжения



- а. Ремень должен отклоняться на 7 мм при усилии в 8-16 фунтов (36-72 N) в центре .

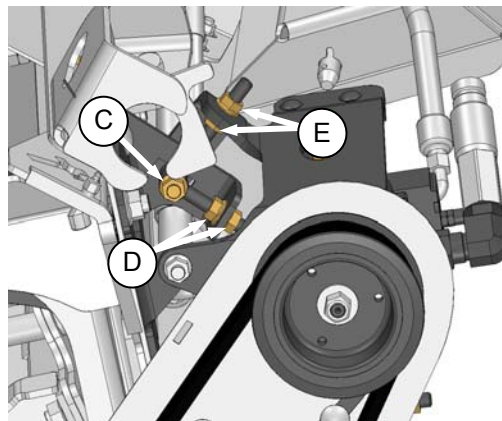
- б. При необходимости отрегулируйте так:



1. Ослабьте болты крепления мотора (А).
2. Поверните гайку натяжения (В) по часовой стрелке что бы натянуть и против чтобы ослабить ремень.
3. Затяните три болта крепления мотора.
4. Перепроверьте натяжение
5. Установите крышку, шайбу и закрутите гайку.

4.7.2 Выравнивание шкива

Шкивы должны быть выровнены так чтобы ремень правильно вращался. При необходимости отрегулируйте так.

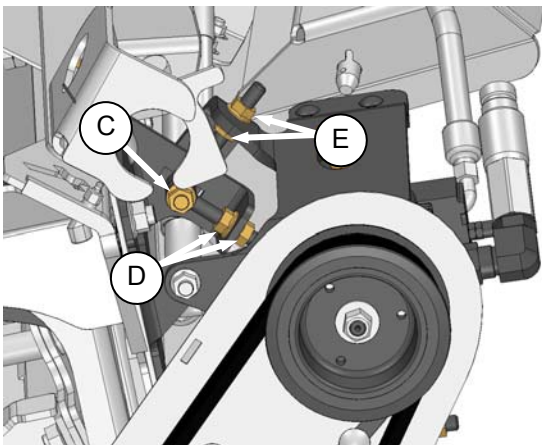


- а. Ослабьте гайку (С).
- б. Отрегулируйте гайки (D) для горизонтального выравнивания приводного шкива.
- с. Отрегулируйте гайки (Е) для вертикального выравнивания приводного шкива.
- д. Затяните гайку (С).
- е. Установите крышку, шайбу и закрутите гайку.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.7.3 Трек ремня

Правильный трек ремня исключает преждевременный его и шкива износ. При необходимости отрегулируйте так:



- e. Отрегулируйте натяжение ремня после короткой обкатки, (около 5 часов).

- a. Проверьте выровнены ли шкивы и отрегулируйте если необходимо. См. Предыдущий параграф.
- b. После некоторой работы плющилки, проверьте есть ли следы стирания ремня или шкивов. Если необходимо, отрегулируйте так:
 1. Ослабьте гайку (C).
 2. Если ремень вращается к наружной стороне шкива, поверните контргайки (E) по часовой стрелке
 3. Если ремень вращается к внутренней стороне шкива, поверните контргайки (E) против часовой стрелки
 4. Затяните гайку (C).
 5. Установите крышку и зафиксируйте шайбой и гайкой.

4.7.4 Замена ремня привода

- a. Ослабьте ремень как описано в парагр. 4.7.1 Регулировка ремня так чтобы ремень можно было стянуть со шкивов
- b. Установите новый ремень
- c. Натяните ремень как описано в параграфе 4.7.1 Регулировка натяжения.

ПРИМЕЧАНИЕ

Когда устанавливаете новый ремень. Никогда не используйте рычаг вверх шкива. Убедитесь что механизм натяжки полностью ослаблен, затем натяните его.

- d. Установите крышку и шайбу и закрутите гайку.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.8 ГРАФИК ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

График техобслуживания содержит перечень периодических процедур по техобслуживанию и сервисных интервалов.

Регулярное техобслуживание является лучшей гарантией от преждевременного износа и несвоевременных поломок. Соблюдение данного графика увеличит срок службы машины.

Для получения подробных инструкций смотрите специальные разделы этого руководства. Используйте масло, упомянутое в Разделе 4.4.1, Смазки.

Сервисные Интервалы: Рекомендуемые сервисные интервалы измеряются в часах работы. Если сервисный интервал указан в более, чем одной временной рамке, напр., "100 часов или ежегодно", обслуживайте

машину в том временном интервале, который наступает раньше..

ВАЖНО

Рекомендуемые интервалы указаны для средних условий. Обслуживайте машину чаще, если она эксплуатируется в неблагоприятных условиях (сильная пыль, дополнительные тяжёлые нагрузки, и т.д.).



ОСТОРОЖНО

Тщательно выполняйте указания, содержащиеся в инструкциях в Разделе 4.1 ПОДГОТОВКА К ОБСЛУЖИВАНИЮ и в Разделе 4.2 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРОЦЕДУРЫ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

ИНТЕРВАЛ	СЕРВИС
Первое использование	Смотрите ПЕРИОД ОБКАТКИ ПАРАГРАФ 3.6 .
10 часов или ежедневно	Проверьте гидравлические шланги и линии.
50 часов	Смазка подшипников валов вальцов. Смазка подшипников привода подающего стола и подшипников ведомого ролика.
100 часов или ежегодно * **	Проверка натяжения ремня привода вальцов.
Конец сезона	См. параграф 3.10 Хранение

* Рекомендуется выполнять ежегодный тех. уход перед началом сезона.

СЕКЦИЯ ОМ – РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДЕЙСТВИЕ:		✓ - Проверка	● - Смазать							▲ - Замена								
ТЕХОБСЛУЖ.	Показания моточас																	
	Дата																	
	Кем обслуживается																	
	ОБКАТКА	См. Раздел 3,6, Период обкатки (список) .																
	10 ЧАСОВ ИЛИ ЕЖЕДНЕВНО	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕГИСТРАЦИЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ОБЫЧНО НЕ ТРЕБУЕТСЯ, А ПРОИЗВОДИТСЯ ПО УСМОТРЕНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА/ ОПЕРАТОРА.																
✓	Гидравлические шланги и линии																	
	50 ЧАСОВ																	
●	Подшипники валов вальцов																	
●	Подшипники роликов подающей платформы																	
	100 ЧАСОВ ИЛИ ЕЖЕГОДНО																	
✓	Натяжение ремня привода вальцов																	

5 ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

СИМПТОМ	ПРОБЛЕМА	РЕШЕНИЕ	РАЗДЕЛ
Вальцы плющилки не вращаются.	Забивка материалом или инородный предмет в вальцах.	Поверните механизм в обратном направлении и удалите забившейся материал.	3.9.6
	Порвался ремень привода.	Замените ремень.	4.7.4
	Ремень привода ослаблен.	Натяните или замените ремень привода плющилки	4.7.4
“Переплющение” культуры	Зазор вальцов слишком мал.	Увеличьте зазор.	3.9.2
	Нет синхронизации вальцов	Отрегулируйте синхронизацию	3.9.3
“Недоплющение” культуры	Зазор вальцов слишком велик	Уменьшите зазор.	3.9.2
	Нет синхронизации вальцов	Отрегулируйте синхронизацию	3.9.3
Валок слишком широк	Боковые дефлекторы формирующего щита далеко друг от друга	Расположите дефлекторы ближе друг другу	3.9.5.2
Валок слишком узок	Боковые дефлекторы формирующего щита близко друг другу.	Расположите дефлекторы дальше друг от друга.	3.9.5.2
	Отражательные пластины внутри формирующего щита неправильно отрегулированы.	Отрегулируйте пластины	3.9.5.4
Неровный валок	Формирующий щит расположен низко	Поднимите щит.	3.9.5.1
	Неправильно отрегулированы дефлекторные пластины снизу щита	Отрегулируйте пластины	3.9.5.4
	Неправильное перекрытие боковых полотен над центральным	Отрегулируйте перекрытие	UA Шаг 6
Неудовлетворительная форма валка	Формирующий щит слишком высоко расположен	Опустите щит.	3.9.5.1
	Неправильно отрегулированы дефлекторные пластины снизу щита.	Отрегулируйте пластины.	3.9.5.4
Подающее полотно нормально не вращается	Неправильно отрегулирован механизм натяжения полотна	Проверьте натяжение полотна и отрегулируйте соответственно	4.6
Боковые полотна подают назад	Неправильное перекрытие боковых полотен над центральным	Отрегулируйте перекрытие	UA Шаг 6

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

Содержание

<u>ПОЗ</u>	<u>ОПИСАНИЕ</u>	<u>СТР РС-</u>
6	БАЗА ПЛЮЩИЛКИ	2
6.1	НИЖНИЙ ВАЛОК И РАМА В СБОРЕ	2
6.2	ВЕРХНИЙ ВАЛОК В СБОРЕ	4
6.3	КРЫШКА И ОПОРЫ	6
6.4	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОТОР, КРЕПЛЕНИЯ И НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО	8
	ПРИВОД РЕМНЯ И ЩИТОК	10
6.5	КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИКИ	12
6.6	СБОРКА ШЕСТЕРЕН И МУФТЫ ВАЛИКОВ	14
7	ФОРМИРУЮЩИЕ ЩИТЫ	16
8	ПОДАЮЩАЯ ПЛАТФОРМА И ПОДДОН	18
9	КРЕПЕЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ	22
10	СПИСОК НОМЕРОВ	24

SECTION PC – PARTS CATALOG

СОКРАЩЕНИЯ

Л/С – левая сторона (определяется в положении оператора смотрящим вперед.)

П/С – правая сторона

В.Д. - внутренний диаметр

Н.Д. - наружный диаметр

П/Н – по необходимости (количество варьируется.)

ПОЗ - положение, N запчасти обозначенной в каталоге

NC – грубая резьба

NF - тонкая резьба

NSS – отдельно не поставляется

OPT – опция

S.P. – Для самоходной косилки

P.T. – Прицепного типа

ПРИМЕЧАНИЕ: Часто используемые метизы показаны и для них использованы буквенные обозначения.

При заказе, убедитесь что полный и соответствующий серийный номер указан. Некоторые запчасти отличаются в зависимости от размера жатки; убедитесь что заказываете правильный номер для своей жатки.

РАЗБИВКА ПО СЕРИЙНЫМ НОМЕРАМ

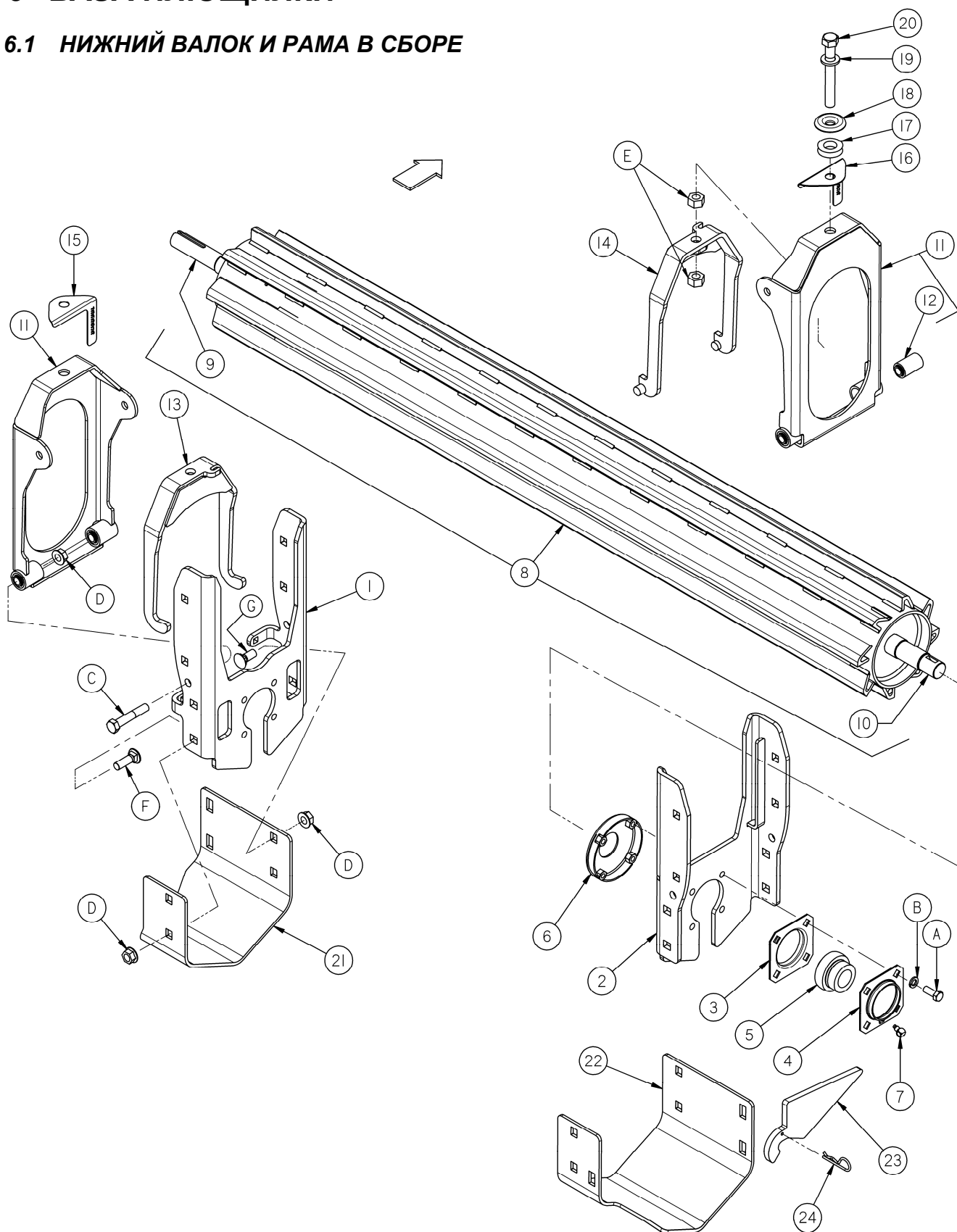
В зависимости от того, с какой стороны серийного номера расположен дефис (-), показано использование запчасти на жатках "до" или "после" него.

Пример:	-162249	Используется на машинах с серийными номерами до 166249 включительно.
	166250-	Используется на машинах с серийными номерами до 166250 включительно.

SECTION PC – PARTS CATALOG

6 БАЗА ПЛЮЩИЛКИ

6.1 НИЖНИЙ ВАЛОК И РАМА В СБОРЕ



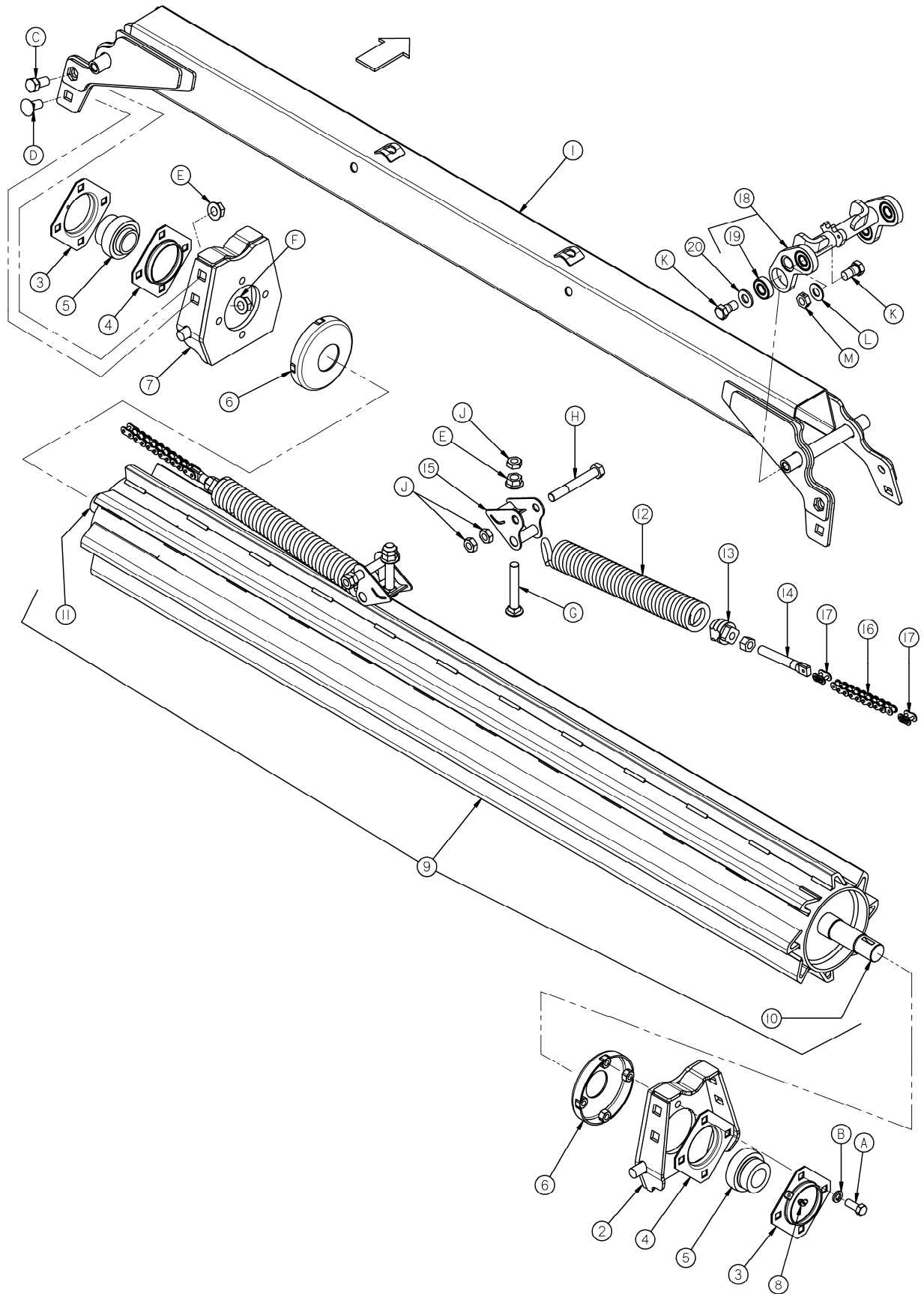
СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

НИЖНИЙ ВАЛОК И РАМА В СБОРЕ (Продол)

ПОЗ	НОМЕР З/ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	159117	ОПОРА-ЛС	1	
2	159118	РАМА-ПС НИЖНЯЯ СВАРН	1	
3	30576	ФЛАНЕЦ	2	
4	50182	ФЛАНЕЦ	2	
5	30031	ПОДШИПНИК - SPH OD CW COLLAR 1.5 IN BORE	2	
6	101173	ДИСК СВАРНОЙ	2	
7	50187	ФИТИНГ СМАЗКИ 90° АДАПТЕР, см ПРИМЕЧАНИЕ 1 внизу	2	
8	130445	ВАЛИК – НИЖНИЙ СВАРНОЙ	1	
9	130704	ВАЛ ШПИНД – Л/Н НИЖНЕГО ВАЛИКА (СВАРНОЙ)	1	
10	130449	ВАЛ ШПИНД – П/С НИЖНЕГО ВАЛИКА (СВАРНОЙ)	1	
11	130476	ШВЕЛЛЕР - ОПОРНЫЙ С ВТУЛКАМИ	2	
12	13626	ВТУЛКА – РЕЗИНА	4	
13	130443	КРОНШТЕЙН- ЛС РЕГУЛИРОВ. СВАРНОЙ	1	
14	130336	КРОНШТЕЙН- ПС РЕГУЛИРОВ. СВАРНОЙ	1	
15	130990	ИНДИКАТОР-ЛС ЗАЗОРА ВАЛКОВ	1	
16	130994	ИНДИКАТОР-ПС, ЗАЗОРА ВАЛКОВ	1	
17	47124	ШАЙБА- РЕЗИНА	2	
18	130532	ШАЙБА	2	
19	21540	ШАЙБА – УСИЛЕННАЯ	2	
20	135405	БОЛТ-НН (MIN THD) 3/4 NC X 6.0 LG GR 5 ZP	2	
21	159404	БАШМАК – ЛС, ПЛЮЩИЛКИ	1	
22	159405	БАШМАК – ПС, ПЛЮЩИЛКА	1	
23	159352	ОПОРА	1	
24	13125	ПАЛЕЦ – ШПИЛЬКА	1	
A	21491	БОЛТ - НН 1/2 NC X 1.25 LG GR 5 ZP		
B	18638	ШАЙБА - ОБ. КОНТР 1/2 ДМ. NOM. ID ZP		
C	21406	БОЛТ - НН 5/8 NC X 3.5 GR 5 ZP		
D	50225	ГАЙКА - ФЛАНЦ SMOOTH FACE .625-11UNC		
E	18593	ГАЙКА - ШЕСТИГР 3/4 - 10 UNC GR 5 ZP		
F	18524	БОЛТ – ПС, 5/8 NC x 2.0 LG GR 5 ZP		
G	18523	БОЛТ – ПС, 5/8 NC x 1.5 LG GR 5 ZP		
ПРИМЕЧАН: 1.		см “Крышка и опоры” для линий смазки.		

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

6.2 ВЕРХНИЙ ВАЛОК В СБОРЕ



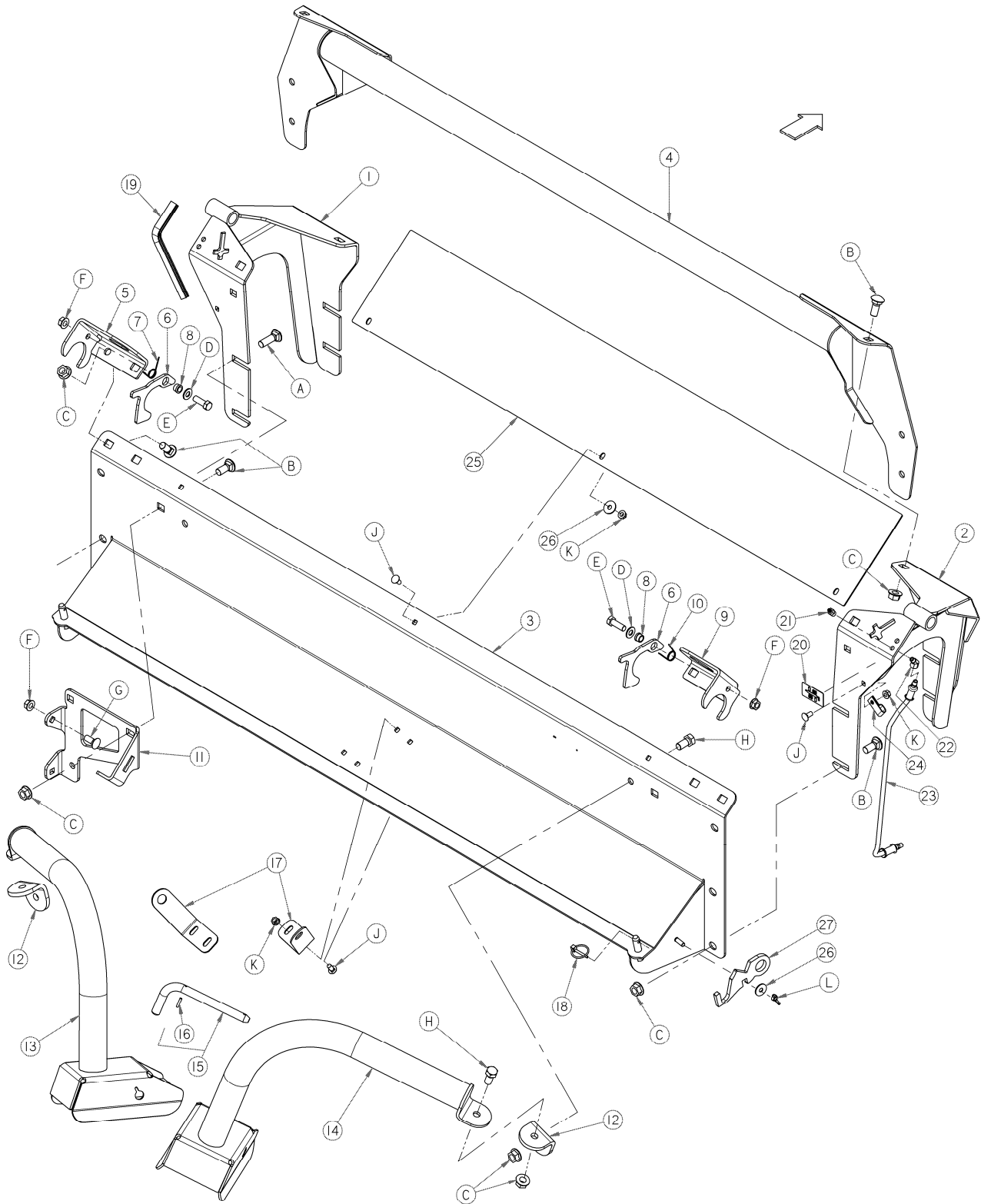
СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

ВЕРХНИЙ ВАЛОК В СБОРЕ (Продол)

ПОЗ	НОМЕР З\ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	130470	ШВЕЛЛЕР-СВАРНОЙ.....	1	
2	130793	ОПОРА-ПС СВАРН.....	1	
3	50182	ФЛАНЕЦ	2	
4	30576	ФЛАНЕЦ	2	
5	30031	ПОДШИПНИК - SPH OD 1.5	2	
6	101173	ДИСК СВАРН	2	
7	130472	ОПОРА-ЛС СВАРН.....	1	
8	21301	ПРЕСС МАСЛЕНКА – СМАЗКА	2	
9	159187	ВАЛОК- ВЕРХНИЙ СВАРНОЙ.....	1	
10	130449	ВАЛ-П/С (СВАРН).....	1	
11	170332	ВАЛ, ЛС (СВАРН)	1	
12	130744	ПРУЖИНА	2	
13	34019	ВСТАВКА.....	2	
14	130527	СТЕРЖЕНЬ- РЕЗЬБОВ.....	2	
15	130747	РЫЧАГ СВАРН.....	2	
16	130645	ЦЕПЬ-#50 WO CONN (9 ЗВЕНЬЕВ).....	2	
17	6634	ЗВЕНО-СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ #50	4	
18	130450	КОЛЕНО В СБОРЕ С ПОДШИПНИКАМИ.....	2	
19	50185	ПОДШИПНИК – ШАРИК 17 ММ	8	
20	30441	ШАЙБА – УПРОЧНЕННАЯ.....	4	
A	21491	БОЛТ - НН 1/2 NC X 1.25 LG GR 5 ZP		
B	18638	ШАЙБА - ОБ.КОНТР1/2 IN. NOM. ID ZP		
C	21585	БОЛТ - НН 5/8 NC X 1.25 LG GR5 ZP		
D	103562	БОЛТ - ПС 5/8 NC X 1.25 GR 5 ZP		
E	50225	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ РОВНАЯ .625-11UNC		
F	18592	ГАЙКА - ШЕСТИГР. 5/8 - 11 UNC GR 5 ZP		
G	102658	БОЛТ- ПС 5/8 NC X 4 TFL GR 5 ZP		
H	21720	БОЛТ - НН 5/8 NC X 4.5 LG GR5 ZP		
J	21941	ГАЙКА- ШЕСТИГР. КОНТР. (DIST THD) 5/8-11 UNC GR 5 ZP		
K	105141	БОЛТ – ЗАМКОВ.		
L	18600	ШАЙБА – SAE ПЛОСК, 21/32 ID X 1-5/16 OD ZP		
M	105173	ГАЙКА – ШЕСТИГР. КОНТР, ЦЕНТР. ЗАМК		

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

6.3 КРЫШКА И ОПОРЫ



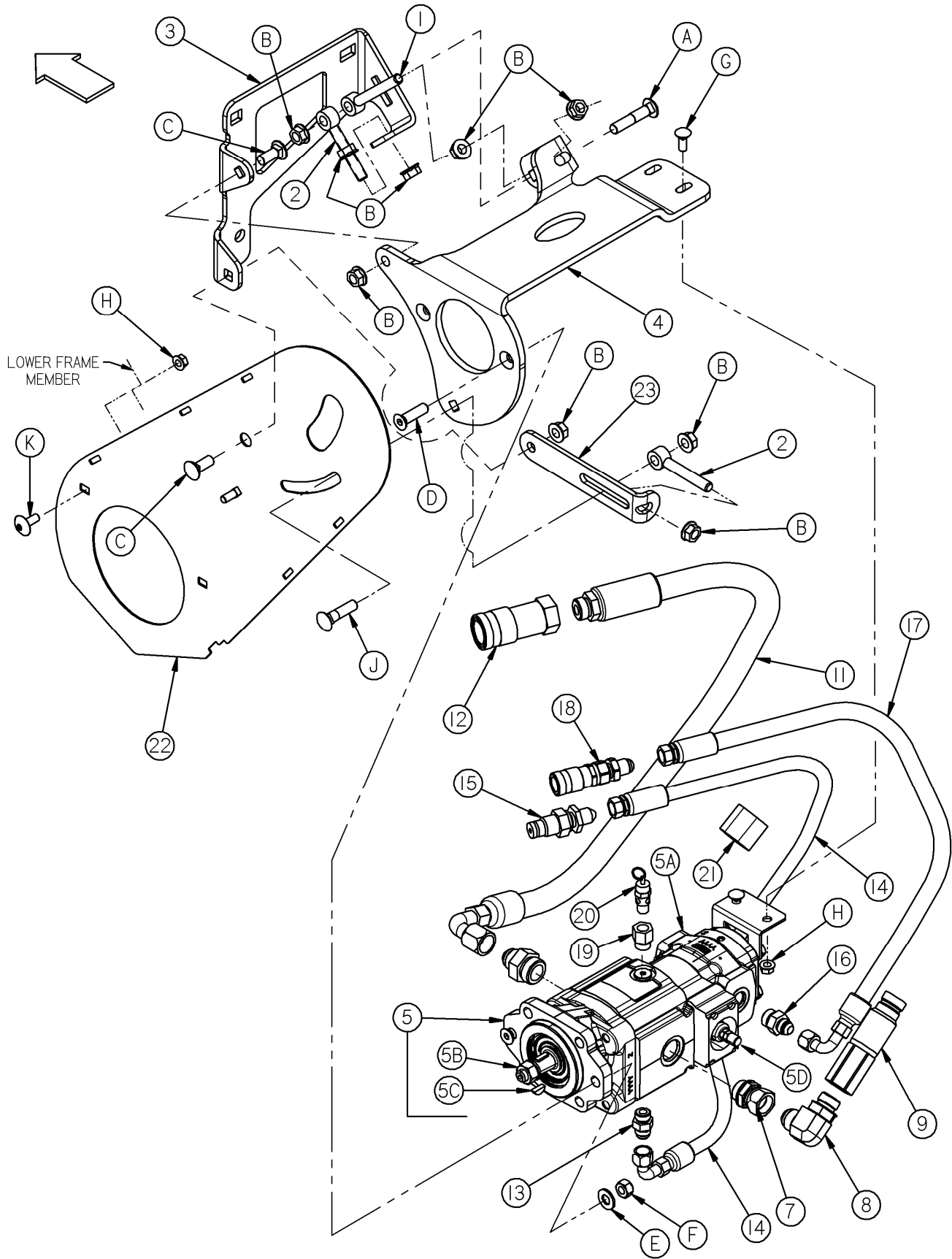
СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

КРЫШКА И ОПОРЫ (Продолжение)

ПОЗ	НОМЕР З\ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	159231	ОПОРА СВАРН-ЛС	1	
2	159582	ОПОРА СВАРН – ПС.....	1	
3	159200	КРЫШКА ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ СВАРН	1	
4	130496	ТРУБА- СВАРН	1	
5	159003	ЗАЩЕЛКА-СВАРН ЛС.....	1	
6	159001	ЗАЩЕЛКА	2	
7	159020	ПРУЖИНА-ТОРСИОННАЯ	1	
8	159005	ПРОКЛАДКА-3/4 ДМ.ВД Х .120 Х 12 ,	2	
9	159007	ЗАЩЕЛКА-СВАРН ПС	1	
10	144505	ПРУЖИНА- ТОРСИОННАЯ	1	
11	130757	ОПОРА-ГИД МОТОРА	1	
12	130858	УГОЛОК	2	
13	159329	ОПОРА-СВАРН,ПОДЪЕМНЫЙ РЫЧАГ ЛС	1	
14	159333	ОПОРА-СВАРН, ПОДЪЕМНЫЙ РЫЧАГ ПС.....	1	
15	144415	ПАЛЕЦ-L включает поз 16	2	
16	16010	ПАЛЕЦ -ПРУЖИНА 3/16 D X 1.0 LG.....	2	
17	159002	УГОЛОК	2	
18	102264	ПАЛЕЦ - LYNCH 3/16 X 1 9/16 ДМ.....	2	
19	112871	МОЛДИНГ-РАМЫ (UNIGRIP).....	1	
20	23165	ДЕКАЛЬ- 50 ЧАС СМАЗКИ	2	
21	50188	ПРЕСС МАСЛЕНКА1/8 NPT	2	
22	115677	ФИТИНГ - КОЛЕНО 45° HYD	2	
23	159583	ШЛАНГ СМАЗКИ- 1/8" NPT	2	
24	135232	ЗАЖИМ – ДВУХ ШЛАНГОВ	2	
25	156815	КРЫШКА- ПОЛИ	1	
26	19685	ШАЙБА – ПЛОСК.....	4	
27	150572	КЛЮЧ СИНХРОНИЗАЦИИ ВАЛИКОВ.....	1	
A	18524	БОЛТ – ПС 5/8 NC X 2.0 LG GR 5 ZP		
B	18523	БОЛТ - ПС 5/8 NC X 1.5 GR 5 ZP		
C	50225	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ РОВНАЯ .625-11UNC		
D	18599	ШАЙБА - SAE ПЛОСК 17/32 ID X 1 1/16 IN OD ZP		
E	18723	БОЛТ - НН 1/2 NC X 1.5 LG TFL GR 5 ZP		
F	50186	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ КОНТР 0.500-13UNC GR5		
G	21471	БОЛТ – ПС 1/2 NC X 1.25 GR 5 ZP		
H	21585	БОЛТ - НН 5/8 NC X 1.25 LG GR5 ZP		
J	21863	БОЛТ-ПС 3/8 NC X 0.75 LG GR 5 ZP		
K	30228	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ РОВНАЯ 0.375-16UNC		
L	21289	ГАЙКА- БАРАШКОВАЯ А 3/8 NC ZP		

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

6.4 ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОТОР, КРЕПЛЕНИЯ И НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО



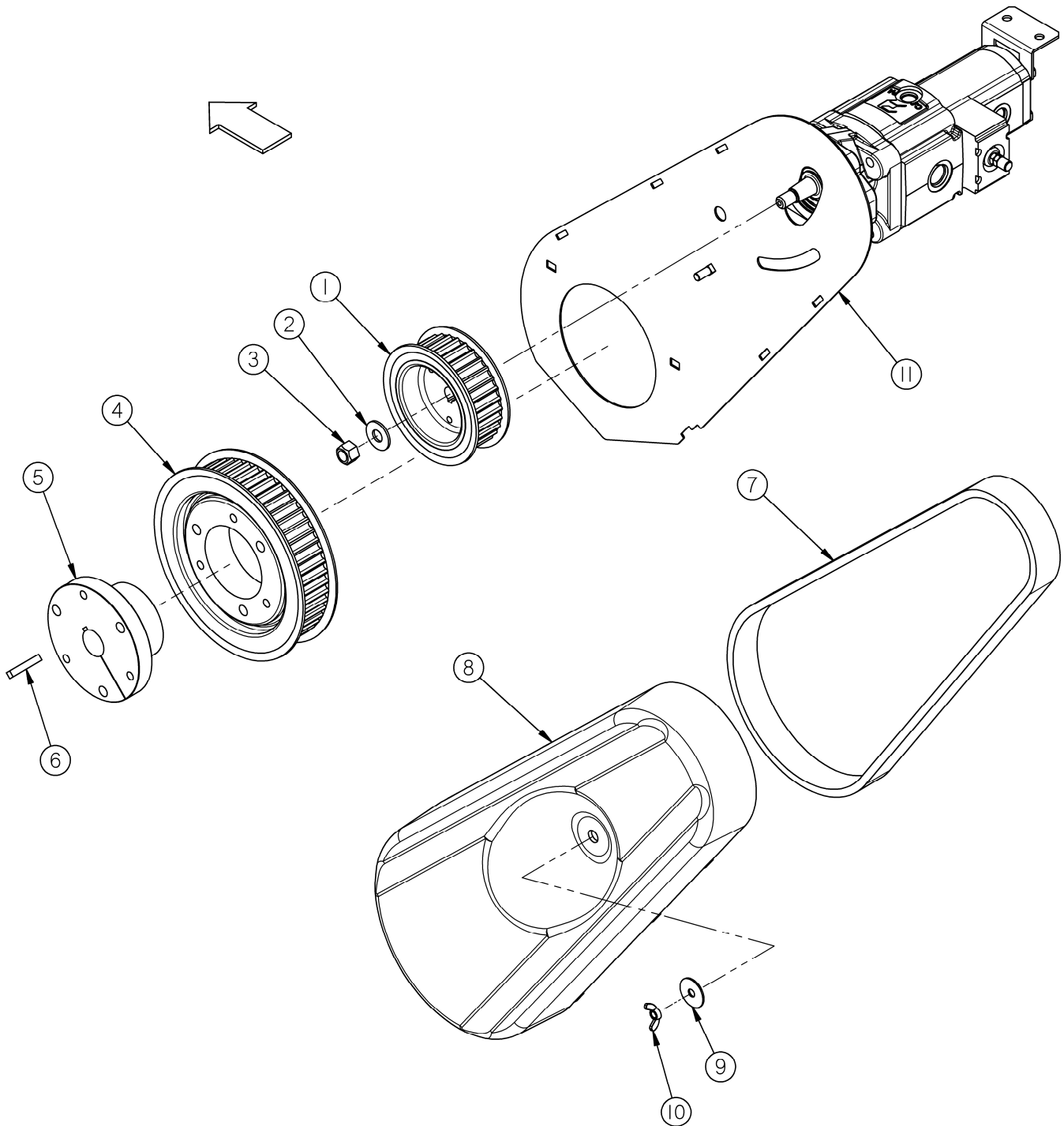
СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОТОР, КРЕПЛЕНИЯ И НАТЯЖНОЕ (Продолжение)

ПОЗ	НОМЕР З/ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	159452	БОЛТ СВАРН	1	
2	130765	БОЛТ СВАРН	2	
3	130757	ОПОРА- ГИДРОМОТОРА	1	
4	133965	ОПОРА - CASSARA МОТОР.....	1	
5	159648	МОТОР-ГИД РАЗД ПОТОКА, вкл. Поз. 5А, 5В, 5С, 5D	1	
	159631	КОМПЛЕКТ САЛЬНИКОВ для мотора		
5А	159645	МОТОР– ГИД, ШЕСТ (желез. корпус) – ПРЕДПОЧТИТ.		
	159649	МОТОР– ГИД, ШЕСТ (алюмин.корпус) – использ.только если нет 159645		
5В	159633	ГАЙКА – 8mm специальная		
5С	159535	ШПОНКА (1/4 X 3/4 NOM.)	1	
5D	159632	КЛАПАН– ПЕРЕПУСКНОЙ	1	
7	40241	ФИТИНГ - АДАПТЕР ГИД С О-КОЛЬЦОМ.....	1	
8	30970	ФИТИНГ - КОЛЕНО 90° ГИД	1	
9	135314	МУФТА – «ПАПА» ГИД. 3/4 ДЮЙМ ПЛОСК. ПОВЕРХ	1	
	135479	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/4 МУФТЫ «ПАПА»		
10	135483	ФИТИНГ - АДАПТЕР ГИД	1	
11	159029	ШЛАНГ.....	1	
12	135565	МУФТА – «МАМА» ГИД. 3/4 ДЮЙМ ПЛОСК. ПОВЕРХ	1	
	111977	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/4 МУФТЫ «МАМА»		
13	21030	ФИТИНГ – КОННЕКТОР ГИД, SAE 8	1	См. Прим1
14	159646	ШЛАНГ	1	См. Прим1
15	135237	МУФТА – «ПАПА» ГИД . 3/8 ДЮЙМ ПЛОСК. ПОВЕРХ	1	
	111978	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/8 МУФТЫ «ПАПА»		
16	21881	ФИТИНГ - АДАПТЕР ГИД	1	
17	159028	ШЛАНГ.....	1	
18	135213	МУФТА – «МАМА» ГИД.. 3/8 ДЮЙМ ПЛОСК. ПОВЕРХ	1	
	135481	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/8 МУФТЫ «МАМА»		
19	159419	ФИТИНГ-АДАПТЕР ГИД CW O-RING	1	
20	159635	КЛАПАН– ПЕРЕПУСКНОЙ	1	
21	135444	ЗАЖИМ-ЛЕНТА 6"	2	
22	159541	СВАРНОЙ ЩИТОК	1	
23	159634	ПЛАСТИНА-НАТЯЖНАЯ.....	1	
A	21489	БОЛТ - РС 1/2 NC X 2.5 LG GR 5 ZP		
B	50186	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ КОНТР DT 0.500-13UNC GR5		
C	21471	БОЛТ - РС 1/2 NC X 1.25 GR 5 ZP		
D	137503	БОЛТ - CSK ГОЛОВК. 1/2 NC X 1.75 GR. 5 ZP		
E	18599	ШАЙБА - SAE ПЛОСК 17/32 ID X 1 1/16 IN OD ZP		
F	18697	ГАЙКА - ШЕСТИГР. КОНТР DT .500-13UNC		
G	19965	БОЛТ - РС 3/8 NC X 1.0 GR 5 ZP		
H	30228	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ РОВНАЯ 0.375-16UNC		
J	21474	БОЛТ - РС 1/2 NC X 2.0 LG GR 5 ZP		
K	135507	ВИНТ HD TORX,38NCX1LG		
	ПРИМЕЧ:	1. Закажите поз. 13 и 14 вместе для одинаковой резьбы.		

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

ПРИВОД РЕМНЯ И ЩИТОК



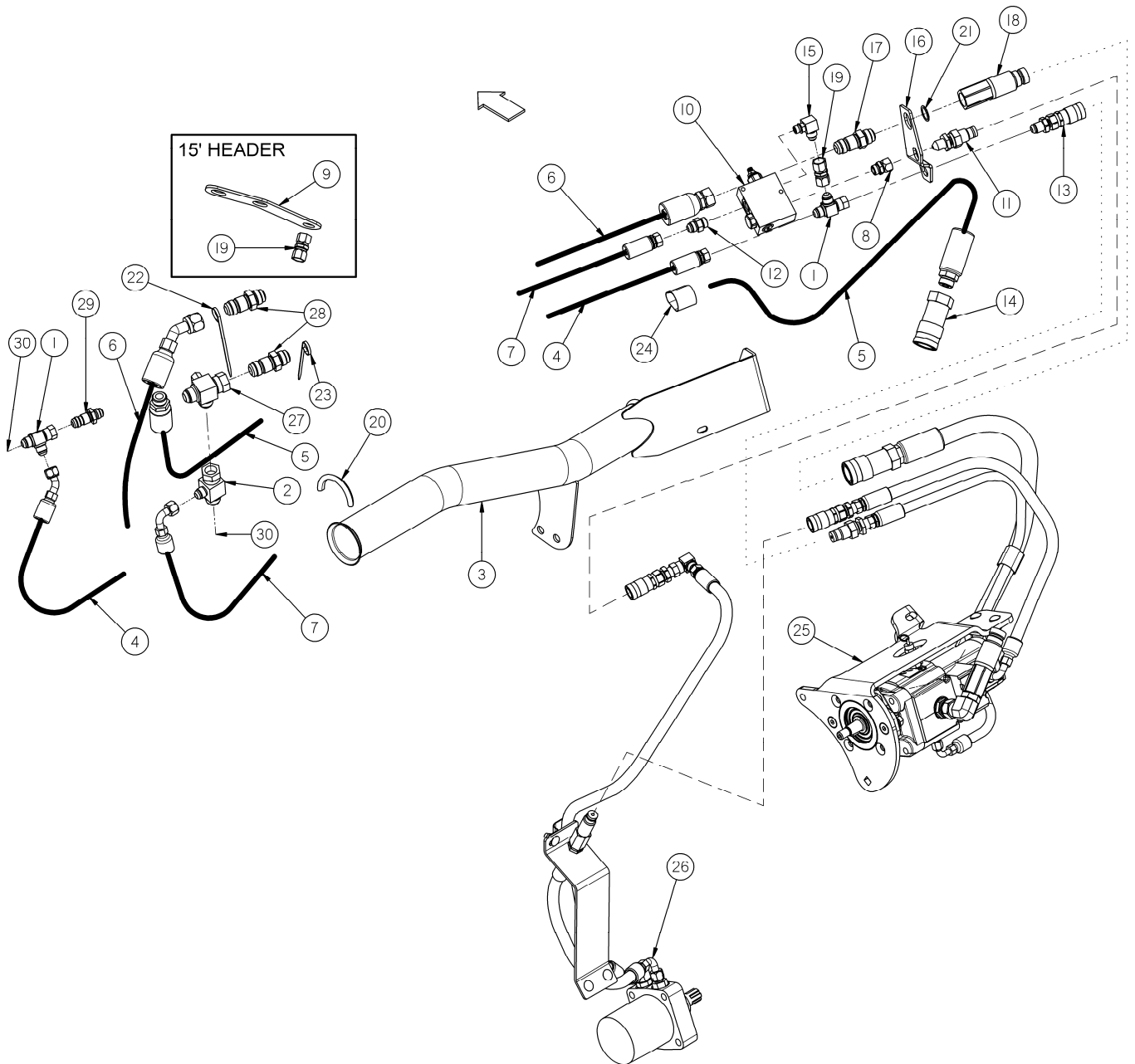
СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

ПРИВОД РЕМНЯ И ЩИТОК (Продолжение)

ПОЗ	НОМЕР З\ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	159430	ЗВЕЗДОЧКА-Р32-14М-40.....	1	
2	1624	ШАЙБА - SAE ПЛОСК 5/8 ID X 1 15/32 IN OD ZP	1	
3	18714	ГАЙКА-ШЕСТИГР. ЗАМК DT 5/8-18 UNF ZP	1	
4	159215	ЗВЕЗДОЧКА-Р52 14М 40	1	
5	130880	ВТУЛКА-РАЗД КОНУС QD-E-1.375	1	
6	17194	ШПОНКА	1	
7	130706	РЕМЕНЬ-НТD 1610-14М-40.....	1	
8	159168	ЩИТОК - НТ ПРИВОДА	1	
9	14045	ШАЙБА – ПЛОСК.....	1	
10	21289	ГАЙКА-БАРАШКОВ. 3/8 NC ZP	1	
11	ПОЗ	См “ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОТОР, КРЕПЛЕНИЯ И НАТЯЖН.“		

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

6.5 КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИКИ



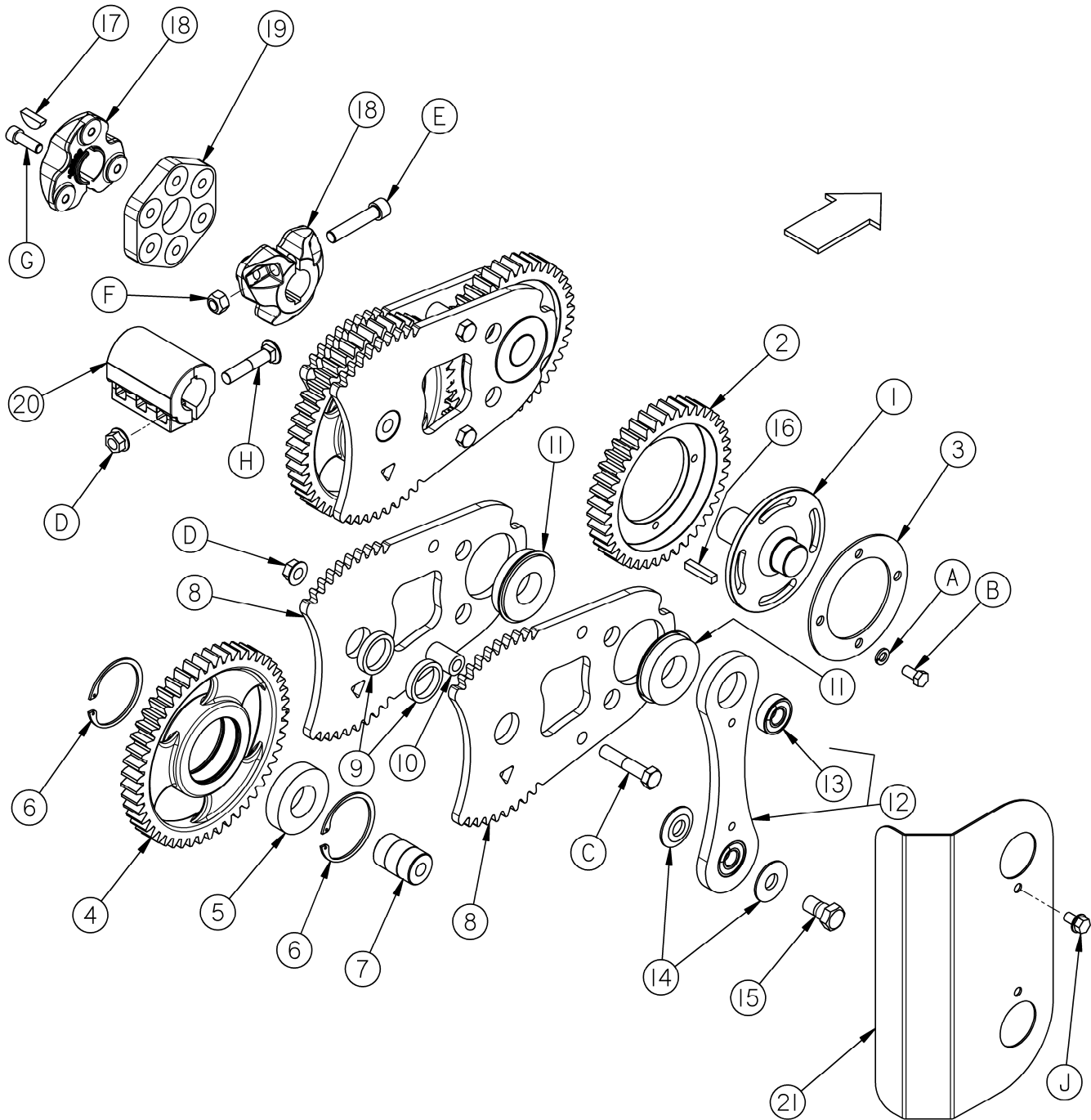
СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИКИ (Продолжение)

ПОЗ	НОМЕР З\ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	108268	ФИТИНГ - ГИД Т	2	
2	159038	КЛАПАН-ОБРАТН	1	
3	159158	ОПОРА -ШЛАНГОВ	1	
4	159032	ШЛАНГ	1	
5	159030	ШЛАНГ	1	
6	120574	ШЛАНГ	1	
7	159159	ШЛАНГ	1	
8	135373	ФИТИНГ - АДАПТЕР ГИД	1	
9	159358	ОПОРА-МУФТ -ТОЛЬКО 15 ФУТ ЖАТКА	1	
10	159417	КЛАПАН-УМЕНЬШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ.....	1	
11	135237	МУФТА – «ПАПА» ГИД. 3/8 ДМ. ПЛОСК ПОВЕРХ.....	1	
	111978	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/8 МУФТЫ «ПАПА»		
12	21030	ФИТИНГ – КОННЕКТОР ГИД,	1	
13	135213	МУФТА – «МАМА» ГИД.. 3/8 ДЮЙМ ПЛОСК. ПОВЕРХ	1	
	135481	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/8 МУФТЫ «МАМА»		
14	135565	МУФТА – «МАМА» ГИД. 3/4 ДЮЙМ ПЛОСК. ПОВЕРХ	1	
	111977	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/4 МУФТЫ «МАМА»		
15	21805	ФИТИНГ - КОЛЕНО ГИД	1	
16	159421	ПЛАСТИНА.....	1	
17	135372	ФИТИНГ - 3/4 " ГИД ПЛОСК. ПОВЕРХ 37 ГРАД.	1	
18	135314	МУФТА – «ПАПА» ГИД. 3/4 ДЮЙМ ПЛОСК. ПОВЕРХ	1	
	135479	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/4 МУФТЫ «ПАПА»		
19	135540	ФИТИНГ - «МАМА» ГИД (КОЛ-ВО. 2 ДЛЯ 15')	1	
20	109791	МОЛДИНГ.....	1	
21	30971	О – КОЛЬЦО.....	1	
22	40704	СВЯЗКА - ОРАНЖЕВАЯ	2	
23	40703	СВЯЗКА - ГОЛУБАЯ	1	
24	135444	ЗАЖИМ-ЛЕНТА 6"	1	
25	ПОЗ	См. “ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОТОР, КРЕПЛЕНИЯ И НАТЯЖН”		
26	ПОЗ	См “ПОДАЮЩАЯ ПЛАТФОРМА И ПОДДОН”		
27	ПОЗ	ФИТИНГ - ГИД Т-СПЕЦ – См.Каталог запчастей жатки для соединяемых частей	1	
28	ПОЗ	ФТГ- 3/4 " ГИД ПЛОСК. ПОВЕРХ 37 ГРАД – См.Каталог запчастей жатки для соединяемых частей	2	
29	ПОЗ	ФИТИНГ - 1/2" ГИДРАВЛ. Каталог запчастей жатки для соединяемых частей	1	
30	ПОЗ	См.Каталог запчастей жатки для соединяемых частей		

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

6.6 СБОРКА ШЕСТЕРЕН И МУФТЫ ВАЛИКОВ

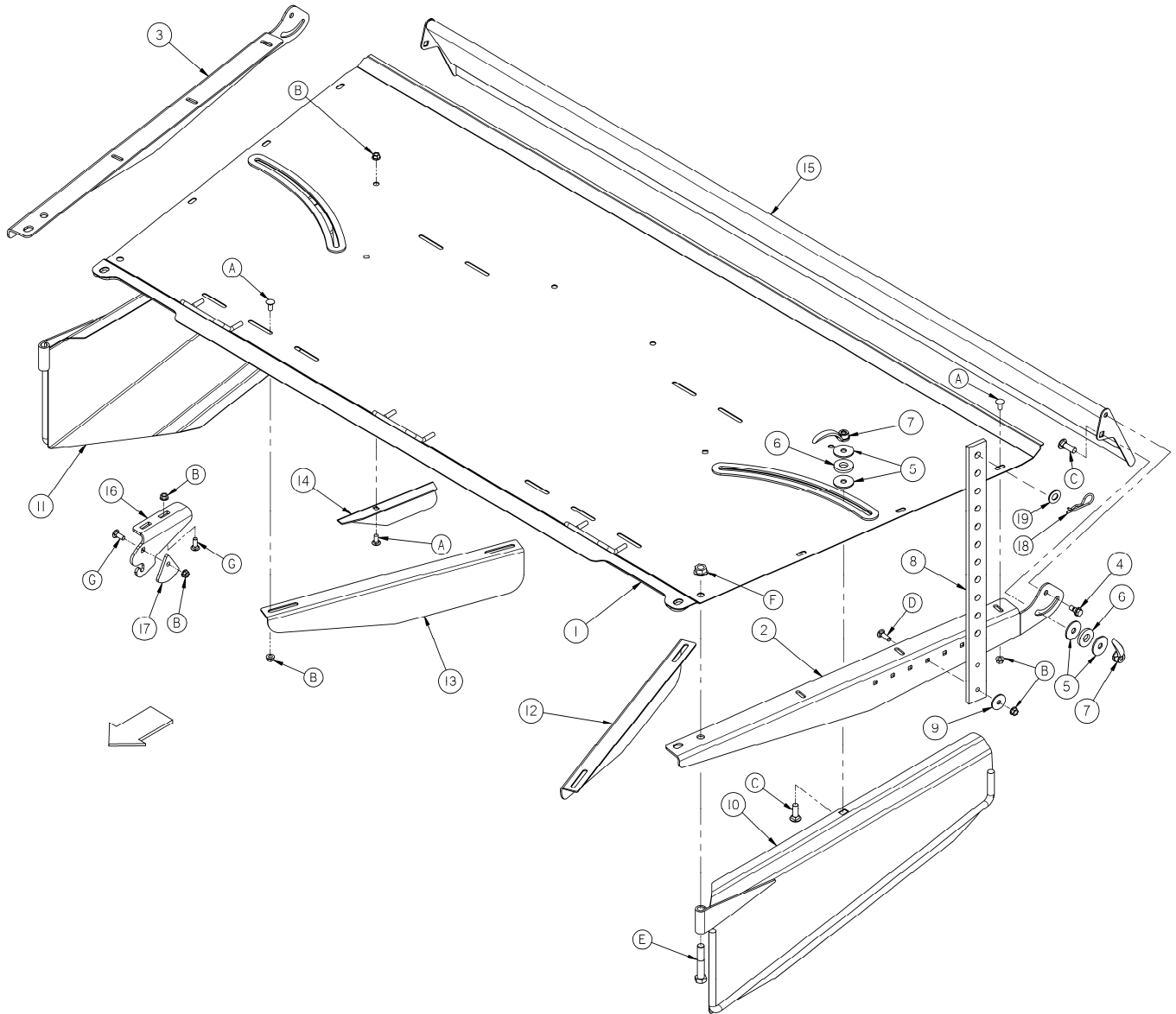


СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

СБОРКА ШЕСТЕРЕН И МУФТЫ ВАЛИКОВ (Продолжение)

ПО З	НОМЕР З\ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	159550	СТУПИЦА.....	2	
2	130680	ШЕСТЕРНЯ - 40 З.....	2	
3	129932	ДИСК.....	2	
4	130677	ШЕСТЕРНЯ – 493.....	2	
5	159474	ПОДШИПНИК - ШАРИК.....	2	
6	38854	КОЛЬЦО- ВНУТР.СТОПОР.....	4	
7	130687	ВАЛ- ПРОМЕЖУТ.....	2	
8	130685	ПЛАСТИНА БОКОВ. ТЕРМОУПРОЧНЕННАЯ.....	4	
9	130689	ПРОКЛАДКА.....	4	
10	130694	ПРОКЛАДКА.....	4	
11	159478	ПОДШИПНИК - ШАРИКО СЗ С СТОПОРНЫМ КОЛЬЦ.....	4	
12	130691	ЗВЕНО.....	2	
13	50185	ПОДШИПНИК - ШАРИКО ВД 17 ММ.....	4	
14	130688	ШАЙБА- 11/16 ID X 1.75 ДМ ZP.....	8	
15	105141	БОЛТ - ЗАМКОВЫЙ.....	4	
16	26846	ШПОНКА СТУПИЦЫ К МУФТЕ.....	2	
17	11142	ШПОНКА - WOODRUFF (5/16 X 1 1/8 NOM.).....	2	
18	130936	МУФТА- ГИБК, ВЕРХНИЙ ВАЛИК.....	2	
19	130736	ДИСК- ГИБК , ВЕРХНИЙ ВАЛИК.....	1	
20	159130	МУФТА- ГИБК, НИЖНИЙ ВАЛИК.....	1	
21	159218	КРЫШКА.....	1	
A	18637	ШАЙБА - ОБ.КОНТР3/8 ДМ. ID ZP		
B	21567	БОЛТ -ШЕСТИГР. HD .375-16UNC X 0.75 LG		
C	21760	БОЛТ-НН 1/2 NC X 2.5 LG GR 5 ZP		
D	50186	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ ЗАМК РОВН.ПОВЕРХ. DT 0.500-13UNC GR5		
E	135403	БОЛТ - SKT HD 1/2 NC X 2.5 LG		
F	18697	ГАЙКА - ШЕСТИГР. ЗАМК DT .500-13UNC		
G	135401	БОЛТ - ШЕСТИГР. SOC HD M10 X 1.5 X 30 LG ZP		
H	21489	БОЛТ - ПС 1/2 NC X 2.5 LG GR 5 ZP		
J	101898	ВИНТ - ШЕСТИГР. 3/8 NC X 5/8		

7 ФОРМИРУЮЩИЕ ЩИТЫ

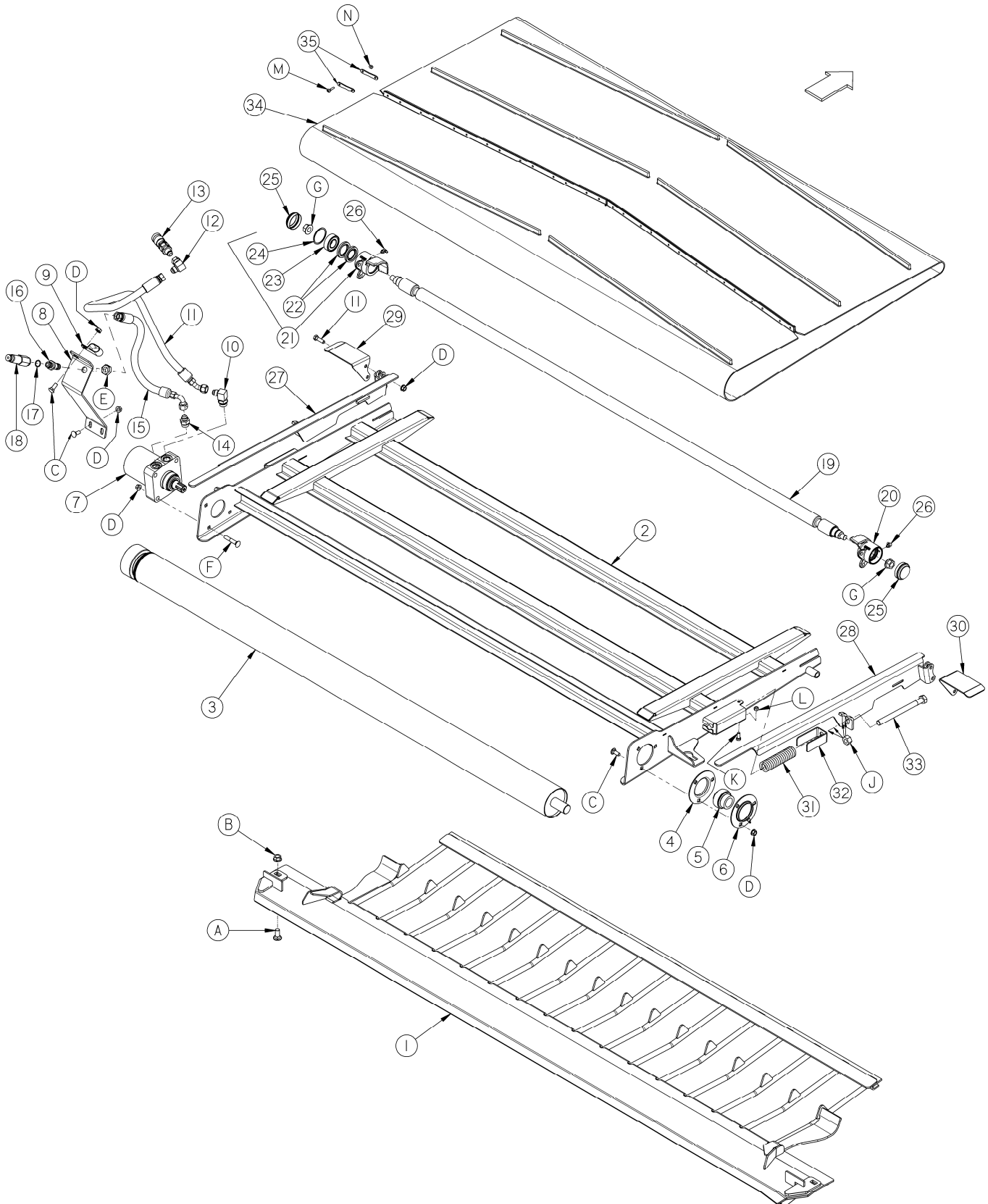


СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

ФОРМИРУЮЩИЕ ЩИТЫ (Продолжение)

ПО З	НОМЕР З\ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	159204	ЩИТ СВАРН.....	1	
2	159206	ОПОРА – НЕСУЩАЯ ЛС.....	1	
3	159207	ОПОРА - НЕСУЩАЯ ПС.....	1	
4	135001	БОЛТ - .375-16UNC.....	2	
5	42592	ШАЙБА – ПЛОСК.....	8	
6	42045	ШАЙБА – РЕЗИНА.....	4	
7	149317	РУЧКА.....	4	
8	159294	ЛЕНТА – РЕЗИНА.....	2	
9	16652	ШАЙБА – ПЛОСК.....	2	
10	159220	ДЕФЛЕКТОР СВАРН, ЛС.....	1	
11	130911	ДЕФЛЕКТОР СВАРН, ПС.....	1	
12	130905	ДЕФЛЕКТОР - ПЛАСТИНА ЛС.....	1	
13	130906	ДЕФЛЕКТОР - ПЛАСТИНА ПС.....	1	
14	130548	ДЕФЛЕКТОР-ПЛАСТИНА.....	4	
15	130900	ОТРАЖАТЕЛЬНЫЙ ЩИТОК.....	1	
16	159598	ОПОРА – ПОДВЕСКА (УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА КОСИЛКУ)	1	
17	159325	ОПОРА – ДЕРЖАТЕЛЬ.....	1	
18	13125	ПАЛЕЦ- ШПИЛЬКА.....	2	
19	18600	ШАЙБА – ПЛОСК, 21/32 ID X 1 5/16 ДМ ВД ZP.....	2	
A	21863	БОЛТ-ПС 3/8 NC X 0.75 LG GR 5 ZP		
B	30228	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ РОВНАЯ 0.375-16UNC		
C	21469	БОЛТ - ПС 1/2 NC X 1.5 LG GR 5 ZP		
D	19966	БОЛТ - ПС 3/8 NC X 1.25 LG GR 5 ZP		
E	21406	БОЛТ - НН 5/8 NC X 3.5 GR 5 ZP		
F	50225	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ РОВНАЯ .625-11UNC		
G	19965	БОЛТ - ПС 3/8 NC X 1.0 GR 5 ZP		

8 ПОДАЮЩАЯ ПЛАТФОРМА И ПОДДОН



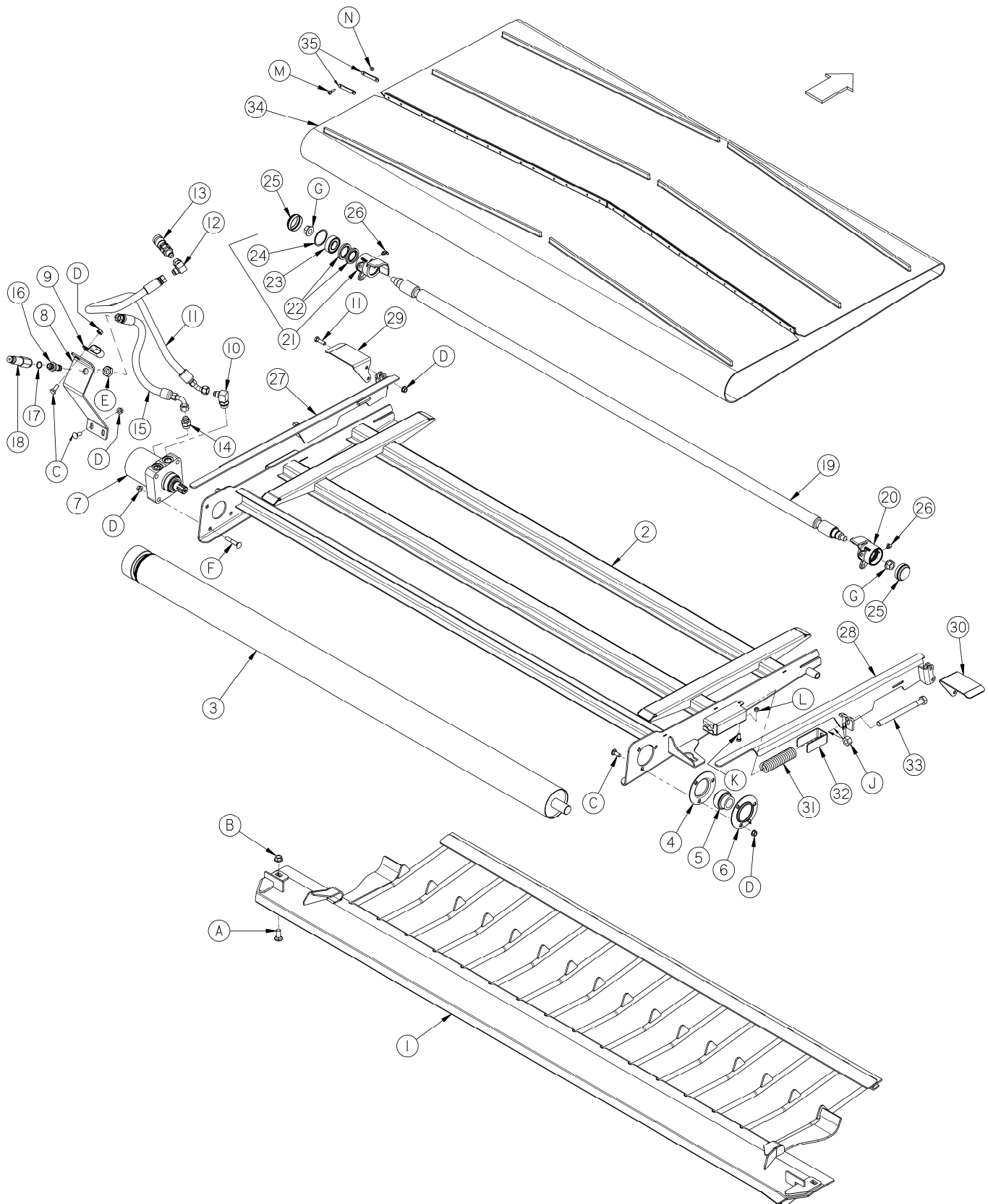
СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОДАЮЩАЯ ПЛАТФОРМА И ПОДДОН (Продолжение)

ПО 3	НОМЕР 3\ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	159432	ПОДДОН-ПОДАЮЩ. СВАРН.....	1	
2	159399	РАМА, ПОДАЮЩЕЙ ПЛАТФОРМЫ – СВАРН	1	
3	133838	РОЛИК - ПРИВОД 4", СВАРН.....	1	
4	49306	ФЛАНЕЦ	1	
5	21859	ПОДШИПНИК - ВД 1 3/16	1	
6	30661	ФЛАНЕЦ	1	
7	159197	МОТОР-ГИД 4.0 CID (С 921 PSI ПЕРЕПУСК. ДАВЛ).....	1	
	37181	КОМПЛЕКТ САЛЬНИКОВ – ДЛЯ МОТОРА 159197		
	159606	КЛАПАН - ПЕРЕПУСК, 921 PSI		
8	159183	ДЕРЖАТЕЛЬ	1	
9	103738	ЗАЖИМ-РВС ИЗОЛИР. 13/16 " РАЗМ. ТРУБЫ	1	
10	21801	ФИТИНГ - КОЛЕНО 90° ГИД.....	1	
11	130998	ШЛАНГ.....	1	
12	30314	ФИТИНГ - КОЛЕНО 90° ГИД.....	1	
13	135213	МУФТА – «МАМА» ГИД.. 3/8 ДЮЙМ ПЛОСК. ПОВЕРХ	1	
	135481	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/8 МУФТЫ «МАМА»		
14	21881	ФИТИНГ - АДАПТЕР ГИД	1	
15	159422	ШЛАНГ.....	1	
16	30819	ФТГ - 1/2 " ГИД	1	
17	44209	О – КОЛЬЦО	1	
18	135386	МУФТА – «ПАПА» ГИД. 3/8 ДМ. ПЛОСК ПОВЕРХ	1	
	111978	КОМПЛ. САЛЬНИКА - 3/8 МУФТЫ «ПАПА»		
19	159256	ВАЛ-ВЕДОМОГО РОЛИКА	1	
20	133124	КОРПУС В СБОРЕ ПС КРЫШКА (вкл. Поз. 22-24).....	1	
21	133126	КОРПУС В СБОРЕ ЛС КРЫШКА (вкл. Поз. 22-24).....	1	
22	100862	САЛЬНИК-МАСЛ.....	4	
23	118185	ПОДШИПНИК - ШАРИК, 52 ММ В.Д., 25 ММ В.Д.....	2	
24	118011	КОЛЬЦО- СТОПОРНОЕ ВНУТР.....	2	
25	133372	КРЫШКА, ПЫЛЬНИК.....	2	
26	21010	ПРЕСС МАСЛЕНКА - 90 ГРАД 1/4 - 28 КОНУС РЕЗЬБ.....	2	
27	159383	ОПОРА СВАРН- ЛС.....	1	
28	159385	ОПОРА СВАРН- ПС	1	
29	159260	НАПРАВЛЯЮЩАЯ -ЛС	1	
30	159264	НАПРАВЛЯЮЩАЯ -ПС	1	
31	133946	ПРУЖИНА – СЖАТИЯ	2	
32	130246	УПОР-ПРУЖИНЫ	2	
33	50190	БОЛТ-НН (MIN THD) 5/8 NC X 7.5 LG GR 5 ZP	2	
34	159393	ПОЛОТНО - 1850 (ШИРИН)X 2107 ДЛИНА.....	1	
35	130283	ПЛАНКА-СОЕДИНЕНИЕ ПОЛОТНА	28	
		См. Метизы на следующей странице		

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОДАЮЩАЯ ПЛАТФОРМА И ПОДДОН (Продолжение)

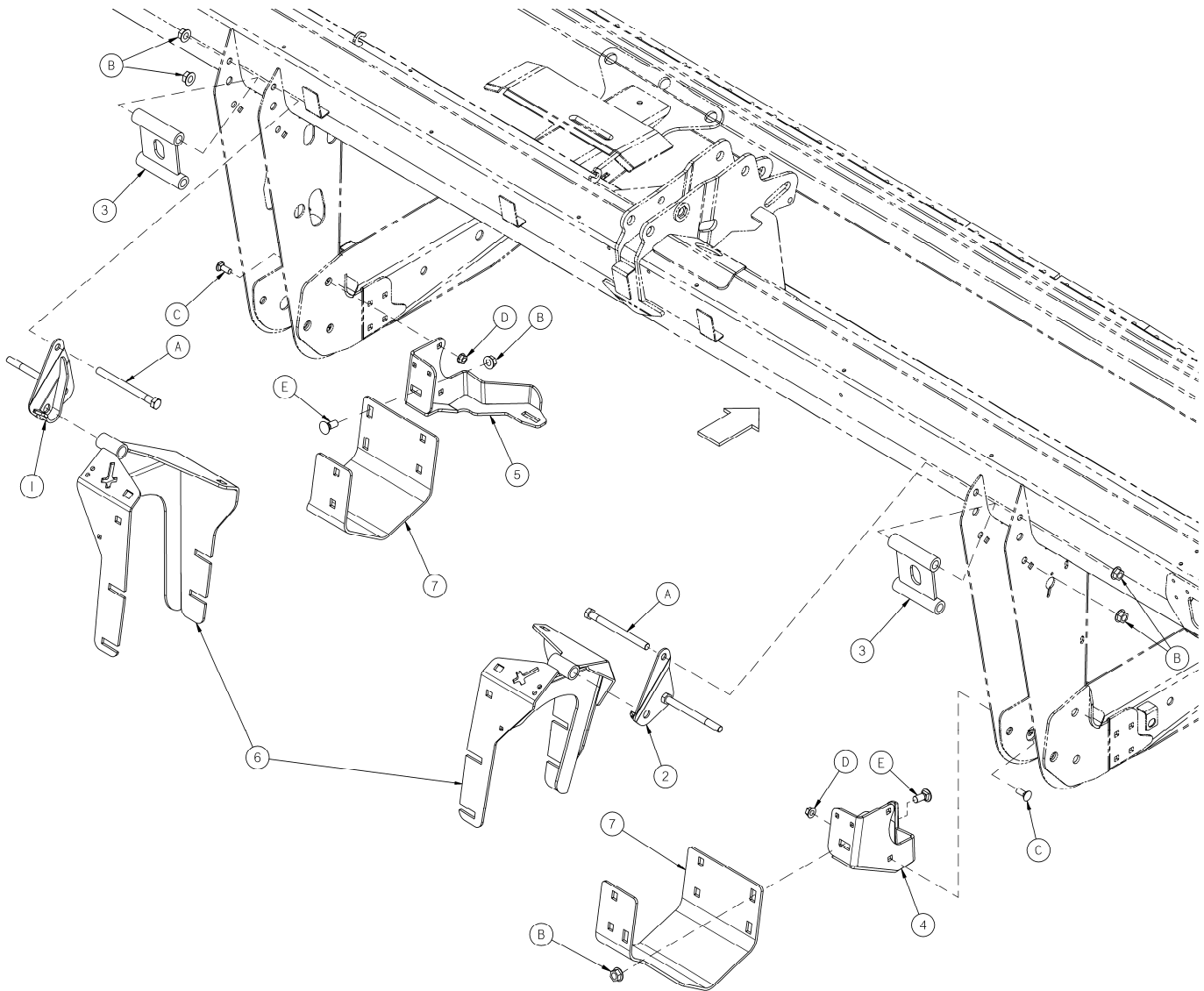


СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

ПОДАЮЩАЯ ПЛАТФОРМА И ПОДДОН (Продолжение)

ПО З	НОМЕР З\ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
A	21471	БОЛТ - ПС 1/2 NC X 1.25 GR 5 ZP		
B	50186	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ ЗАМК 0.500-13UNC GR5		
C	19965	БОЛТ - ПС 3/8 NC X 1.0 GR 5 ZP		
D	30228	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ РОВНАЯ 0.375-16UNC		
E	7674	ГАЙКА- ШЕСТИГР. ЗАЖ 6 UNF GR 5 ZP		
F	21485	БОЛТ - ПС 3/8 NC X 2.25 LG GR 5 ZP		
G	50225	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ РОВНАЯ .625-11UNC		
H	21264	БОЛТ-НН 3/8 NC X 1.25 LG GR 5 ZP		
J	18592	ГАЙКА - ШЕСТИГР. 5/8 - 11 UNC GR 5 ZP		
K	21558	БОЛТ - ШЕСТИГР. HD 5/16 NC X 0.75 LG GR 5 ZP		
L	18690	ГАЙКА-ШЕСТИГР. ЗАМК DT 5/16-18 UNC ZP		
M	49671	ВИНТ- НК; #12-24 NC X 0.920 IN. LG		
N	30669	ГАЙКА - CSK ЦЕНТР ЗАМК#12 - 24 NC		

9 КРЕПЕЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ



СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

КРЕПЕЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ (Продолжение)

ПО З	НОМЕР З\ ЧАСТИ	ОПИСАНИЕ	К- ВО	СЕРИЙН. НОМЕР
1	130802	ОПОРА-ЛС СВАРН.....	1	
2	130803	ОПОРА-ПС СВАРН	1	
3	159590	ПРОКЛАДКА КРОНШТЕЙН.....	2	
4	130831	ОПОРА-ПС СВАРН	1	
5	130817	ОПОРА-ЛС СВАРН.....	1	
6	ПОЗ	СМ "КРЫШКИ И ОПОРЫ"		
7	ПОЗ	СМ "НИЖНИЙ ВАЛИК И СБОРКА РАМЫ"		
A	50190	БОЛТ-НН (MIN THD) 5/8 NC X 7.5 LG GR 5 ZP		
B	50225	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ РОВНАЯ .625-11UNC		
C	21471	БОЛТ - ПС 1/2 NC X 1.25 GR 5 ZP		
D	50186	ГАЙКА - ФЛАНЕЦ ЗАМК 0.500-13UNC GR5		
E	18523	БОЛТ - ПС 5/8 NC X 1.5 GR 5 ZP		

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

10 СПИСОК НОМЕРОВ

3.ЧАСТЬ N СТР

1624	PC-11
6634	PC-5
11142	PC-15
13125	PC-3
13125	PC-17
13626	PC-3
14045	PC-11
16010	PC-7
16652	PC-17
17194	PC-11
18600	PC-17
18714	PC-11
19685	PC-7
21010	PC-19
21030	PC-9
21030	PC-13
21289	PC-11
21301	PC-5
21540	PC-3
21801	PC-19
21805	PC-13
21859	PC-19
21881	PC-9
21881	PC-19
23165	PC-7
26846	PC-15
30031	PC-3
30031	PC-5
30314	PC-19
30441	PC-5
30576	PC-3
30576	PC-5
30661	PC-19
30819	PC-13
30819	PC-19
30970	PC-9
30971	PC-13
34019	PC-5
37181	PC-19
38854	PC-15
40241	PC-9
40703	PC-13
40704	PC-13
42045	PC-17
42592	PC-17
44209	PC-19

3.ЧАСТЬ N СТР

47124	PC-3
49306	PC-19
50182	PC-3
50182	PC-5
50185	PC-5
50185	PC-15
50187	PC-3
50188	PC-7
50190	PC-19
100862	PC-19
101173	PC-3
101173	PC-5
102264	PC-7
103738	PC-19
105141	PC-15
108268	PC-13
109791	PC-13
111977	PC-9
111977	PC-13
111978	PC-9
111978	PC-13
111978	PC-19
112871	PC-7
115677	PC-7
118011	PC-19
118185	PC-19
120574	PC-13
129932	PC-15
130246	PC-19
130283	PC-19
130336	PC-3
130443	PC-3
130445	PC-3
130449	PC-3
130449	PC-5
130450	PC-5
130470	PC-5
130472	PC-5
130476	PC-3
130496	PC-7
130527	PC-5
130532	PC-3
130548	PC-17
130645	PC-5
130677	PC-15
130680	PC-15

3.ЧАСТЬ N СТР

130685	PC-15
130687	PC-15
130688	PC-15
130689	PC-15
130691	PC-15
130694	PC-15
130704	PC-3
130706	PC-11
130736	PC-15
130744	PC-5
130747	PC-5
130757	PC-7
130757	PC-9
130765	PC-9
130793	PC-5
130802	PC-21
130803	PC-21
130817	PC-21
130831	PC-21
130858	PC-7
130880	PC-11
130900	PC-17
130905	PC-17
130906	PC-17
130911	PC-17
130936	PC-15
130990	PC-3
130994	PC-3
130998	PC-19
133124	PC-19
133126	PC-19
133372	PC-19
133838	PC-19
133946	PC-19
133965	PC-9
135001	PC-17
135213	PC-9
135213	PC-13
135213	PC-19
135232	PC-7
135237	PC-9
135237	PC-13
135245	PC-13
135314	PC-9
135314	PC-13
135372	PC-13

3.ЧАСТЬ N СТР

135372	PC-13
135373	PC-13
135386	PC-19
135405	PC-3
135444	PC-9
135444	PC-13
135479	PC-9
135479	PC-13
135481	PC-9
135481	PC-13
135481	PC-19
135483	PC-9
135540	PC-13
135565	PC-9
135565	PC-13
144415	PC-7
144505	PC-7
149317	PC-17
150572	PC-7
156815	PC-7
159001	PC-7
159002	PC-7
159003	PC-7
159005	PC-7
159007	PC-7
159020	PC-7
159028	PC-9
159029	PC-9
159030	PC-13
159032	PC-13
159038	PC-13
159117	PC-3
159118	PC-3
159130	PC-15
159158	PC-13
159159	PC-13
159168	PC-11
159183	PC-19
159187	PC-5
159197	PC-19
159200	PC-7
159204	PC-17
159206	PC-17
159207	PC-17
159215	PC-11
159218	PC-15

СЕКЦИЯ РС – КАТАЛОГ ЗАПЧАСТЕЙ

3.ЧАСТЬ N СТР

159220	PC-17
159231	PC-7
159256	PC-19
159260	PC-19
159264	PC-19
159294	PC-17
159325	PC-17
159329	PC-7
159333	PC-7
159352	PC-3
159358	PC-13
159383	PC-19
159385	PC-19
159393	PC-19
159399	PC-19
159404	PC-3
159405	PC-3
159417	PC-13
159419	PC-9
159421	PC-13
159422	PC-19
159430	PC-11
159432	PC-19
159452	PC-9
159474	PC-15
159478	PC-15
159535	PC-9
159541	PC-9
159550	PC-15
159582	PC-7
159583	PC-7
159590	PC-21
159598	PC-17
159606	PC-19
159633	PC-9
159631	PC-9
159632	PC-9
159634	PC-9
159635	PC-9
159645	PC-9
159646	PC-9
159648	PC-9
159649	PC-9
170332	PC-5

ПРИМЕЧАНИЯ