

PW8
Подборщик

Руководство оператора

147804 Редакция А

Модель 2016 года

Перевод инструкции


подборщик PW8



1006866

Опубликовано в июне 2015 г.

Декларация соответствия

		EC Declaration of Conformity	
[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3		[4] As Per Shipping Document [5] July 31, 2014	
[2] Combine Pick-Up Header		[6] _____ Natalia Pedersen Product Integrity	
[3] MacDon PW8			

EN	BG	CZ	DA
We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Germany) hartmut.hartmann@prodoku.com	Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а): [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Место и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Хартмут Хартман Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Германия) hartmut.hartmann@prodoku.com	My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Německo) hartmut.hartmann@prodoku.com	Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Oplyder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Tyskland) hartmut.hartmann@prodoku.com
DE	ES	ET	FR
Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Deutschland) hartmut.hartmann@prodoku.com	Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Germany) hartmut.hartmann@prodoku.com	Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevald harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Saksamaa) hartmut.hartmann@prodoku.com	Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Allemagne) hartmut.hartmann@prodoku.com

The Harvesting Specialists

MacDon

1013907

Рисунок 1: Декларация о соответствии нормам ЕС

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Germania) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Németország) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgaliojusi sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliojotas sudaryti šį techninį failą: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Vokietija) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Vācija) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Duitsland) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>	<p>My nizej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer seryjny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Niemcy) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Alemanha) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Germania) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(evi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišæeni su usklaæeni standardi kao što je navedeno u ælanu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašæenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašæene za sastavljanje tehniæke datoteke: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Nemaæka) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmoniserade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Tyskland) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim doloæbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v ælenu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomoæene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblašæene za pripravo tehniæne datoteke: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Nemæija) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice ÷. 2006/42/ES.</p> <p>Použitê harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v ÷lánku ÷. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Hartmut Hartmann Wersener Holz 2a D-49504 Lotte (Nemecko) hartmut.hartmann@prodoku.com</p>

1013613

Рисунок 2: Декларация о соответствии нормам ЕС

Введение

Данное руководство содержит процедуры по эксплуатации и обслуживанию подборщика MacDon PW8 для следующих комбайнов:

Таблица 1 Модели комбайнов

Комбайн	Модель
Case IH	50/60/7088, 51/61/7130, 51/61/7140, 70/8010, 71/81/9120, 72/82/9230 и 72/82/9240
John Deere	96/97/9860STS, 96/97/9870, S650/660/670/680/690, 9660WTS и T670
New Holland	Все серии CR/CX
Versatile	RT490

Перед выгрузкой, сборкой и эксплуатацией машины внимательно прочитайте предоставленный материал.

Держите это руководство под рукой и передавайте его новым операторам или владельцам. Каталог запасных частей подборщика PW8 также входит в комплект поставки вашего нового подборщика. Если требуется помощь, информация или дополнительные экземпляры данного руководства, обратитесь к дилеру.

Храните руководство по эксплуатации и каталог запчастей в футляре для руководства (A) в задней части подборщика.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Имейте всегда последнюю публикацию MacDon. Последнюю редакцию можно загрузить с нашего сайта (www.macdon.com) или с сайта нашего дилера (<https://portal.macdon.com>) (требуется регистрация).

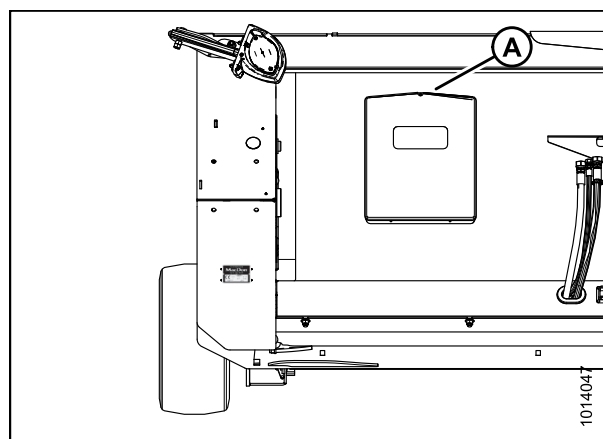


Рисунок 3: Футляр для руководства

Серийный номер

Запишите номер комбайнового подборщика PW8 здесь:

Табличка с серийным номером находится на левом боковом щитке (А).

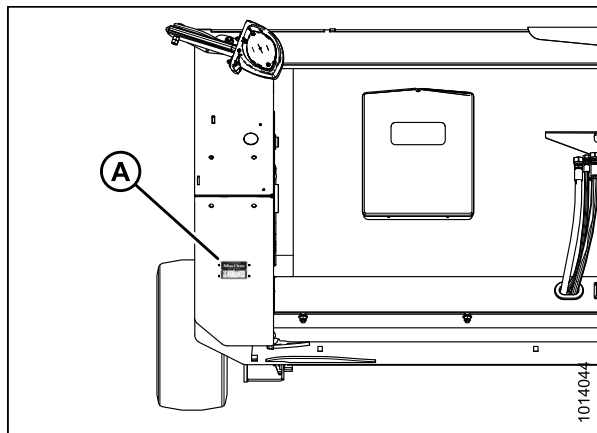


Рисунок 4: Табличка с серийным номером

Перечень изменений

Таблица 2 Перечень изменений

Описание изменения	Расположение
Пересмотрена декларация о соответствии нормам ЕС.	<i>Декларация соответствия, страница i</i>
Во введение добавлены сведения о Versatile.	<i>Введение, страница iii</i>
Добавлены сведения о размере наклонной камеры Versatile.	<i>3.9 Изменение ширины приемного окна, страница 39</i>
Добавлены процедуры присоединения и отсоединения на комбайнах Versatile.	<i>3.10.4 Versatile, страница 58</i>
Изменена иллюстрация для уточнения размера между передним и задним ведущим роликом.	<i>Выравнивание роликов задней направляющей полотен, страница 202</i>
Добавлена информация об адаптационном комплекте для комбайна Versatile.	<i>6.2 Расширяющие комплекты комбайна, страница 240</i>

ОГЛАВЛЕНИЕ

Декларация соответствия	i
Введение	iii
Серийный номер	iii
Перечень изменений	iv
1 Безопасность	1
1.1 Предупреждающие символы по технике безопасности	1
1.2 Сигнальные слова	2
1.3 Общие правила безопасности	3
1.4 Меры безопасности при техобслуживании	6
1.5 Меры безопасности при работе с гидросистемой	8
1.6 Предупреждающие знаки	9
1.6.1 Наклеивание наклеек по безопасности	9
1.7 Расположение предупреждающих знаков	10
1.8 Расшифровка предупреждающих знаков	16
2 Обзор продукта	23
2.1 Технические характеристики подборщика PW8	23
2.2 Размеры подборщика PW8	24
2.3 Идентификация компонентов PW8	25
2.4 Определения	26
3 Эксплуатация	29
3.1 Ответственность владельца/оператора	29
3.2 Безопасность при эксплуатации	30
3.3 Боковые щиты	31
3.3.1 Открывание левого бокового щита	31
3.3.2 Закрывание бокового щита слева	32
3.4 Страховочные ограничители подъемных цилиндров подборщика	34
3.5 Выставление страховочных ограничителей гидроцилиндров подъема прижима	35
3.6 Ежедневная проверка при запуске	36
3.7 Глушение машины	37
3.8 Период обкатки	38
3.9 Изменение ширины приемного окна	39
3.10 Присоединение и отсоединение подборщика	40
3.10.1 Case IH	40
Присоединение к комбайнам серии Case IH	40
Отсоединение от комбайнов серии Case IH	43
3.10.2 Серии John Deere 60, 70 и S	46
Присоединение к комбайнам серии John Deere 60, 70 и S	46
Отсоединение от комбайнов серии John Deere 60, 70 и S	50
3.10.3 Комбайн серии New Holland CR/CX	52
Присоединение к комбайну серии New Holland CR/CX	53
Отсоединение от комбайнов серии New Holland CR/CX	56
3.10.4 Versatile	58
Присоединение к комбайну Versatile	58
Отсоединение от комбайна Versatile	62
3.11 Транспортировка подборщика	65
3.11.1 Транспортные фонари	65
3.12 Эксплуатация подборщика	66
3.12.1 Рабочая скорость	67
Регулировка скорости полотна	67
3.12.2 Настройка шнека	68
Скорость шнека	68
Проверка положения шнека	68
Флотация шнека	70

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Зазор чистиков	73
3.12.3	Рабочая высота	74
	Высота подборщика	74
	Высота подбора	75
3.12.4	Регулировка флотации подборщика	77
3.12.5	Прижимы	79
	Положение прижима	80
	Регулировка угла стержня прижима	81
3.12.6	Дефлекторы стеблей	81
	Снятие дефлекторов стеблей	81
	Установка дефлекторов стеблей	82
3.12.7	Натяжение полотна	83
	Проверка натяжения полотна	83
	Регулировка натяжения переднего полотна	84
	Регулировка натяжения заднего полотна подборщика	86
3.12.8	Привод	87
	Муфта	87
	Защитный кожух привода	87
3.13	Отсоединение подборщика	89
3.13.1	Регулировка резинового уплотнения режущего аппарата	89
3.14	Постановка подборщика на хранение	91
4	Автоматический контроль высоты подборщика (АННС)	93
4.1	Контроллеры высоты	93
4.1.1	Снятие датчика высоты подборщика (левая сторона)	94
4.1.2	Установка датчика высоты подборщика (левая сторона)	96
4.1.3	Снятие датчика высоты подборщика (правая сторона)	97
4.1.4	Установка датчика высоты подборщика (правая сторона)	99
4.2	Диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну	101
4.2.1	Ручная проверка диапазона напряжений	101
4.2.2	Регулировка диапазона напряжения для регулирования высоты подборщика (левая сторона)	102
4.2.3	Регулировка диапазона напряжения для регулирования высоты подборщика (правая сторона)	102
4.3	Комбайны Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120 и 7230/8230/9230	105
4.3.1	Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (Case 8010)	105
4.3.2	Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010; 7120/8120/9120; 7230/8230/9230)	107
4.3.3	Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010; 7120/8120/9120; 7230/8230/9230)	109
4.3.4	Калибровка системы автоматического контроля высоты подборщика (комбайны Case с ПО версии 28.00)	111
4.4	Комбайны John Deere серии 60	112
4.4.1	Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (John Deere серии 60)	112
4.4.2	Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии 60)	113
4.4.3	Отключение накопителя (John Deere серии 60)	115
4.4.4	Установка высоты обнаружения подборщика к зерноуборочному комбайну равной 50 (John Deere серии 60)	115
4.4.5	Установка чувствительности автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии 60)	116
4.4.6	Регулировка порогового значения для клапана резкого снижения скорости (John Deere серии 60)	117
4.5	Комбайны John Deere серии 70	119
4.5.1	Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (John Deere серии 70)	119
4.5.2	Калибровка скорости наклонной камеры (John Deere серии 70)	121

ОГЛАВЛЕНИЕ

4.5.3	Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии 70)	121
4.5.4	Установка чувствительности автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии 70)	122
4.5.5	Регулировка скорости подъема/опускания подборщика вручную (John Deere серии 70)	123
4.6	Комбайны John Deere серии S	125
4.6.1	Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (John Deere серии S)	125
4.6.2	Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии S)	127
4.6.3	Установка чувствительности автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии S)	129
4.6.4	Регулировка скорости подъема/опускания подборщика вручную (John Deere серии S)	130
4.7	Комбайны New Holland	131
4.7.1	Проверка диапазона напряжения из кабины комбайна (серия New Holland)	131
4.7.2	Включение автоматического контроля высоты подборщика (Серия New Holland CR/CX)	132
4.7.3	Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (Серия New Holland CR/CX)	133
	Калибровка рабочей высоты	135
4.7.4	Регулировка скорости подъема подборщика (серия New Holland CR/CX)	136
4.7.5	Установка скорости опускания подборщика на уровне 50 (серия New Holland CR/CX)	136
4.7.6	Настройка чувствительности автоматического контроля высоты подборщика на уровне 200 (серия New Holland CR/CX)	137
4.8	Эксплуатация датчика	138
5	Текущий ремонт и обслуживание	139
5.1	Подготовка подборщика к обслуживанию	139
5.2	Требования к техническому обслуживанию	140
5.2.1	График/Ведомость технического обслуживания	141
5.2.2	Сезонное/ежегодное обслуживание	144
5.2.3	Обслуживание по окончании сезона	144
5.3	Смазка	145
5.3.1	Процедура заправки консистентной смазкой	145
5.3.2	Точки заправки консистентной смазкой	146
5.3.3	Установка герметизированных подшипников	147
5.4	Боковые щиты	148
5.4.1	Снятие бокового щита слева	148
5.4.2	Установка левого бокового щита	149
5.5	Приводы	151
5.5.1	Приводной вал подборщика	151
5.5.2	Привод подборщика	151
	Снятие привода подборщика	151
	Установка привода подборщика	152
	Замена муфты привода	154
	Снятие защитного кожуха привода	155
	Установка защитного кожуха привода	156
	Шплинтованный вал привода	158
5.5.3	Приводы подборщика	159
	Снятие переднего гидромотора	159
	Установка переднего гидромотора	160
	Снятие заднего гидромотора	161
	Установка заднего гидромотора	162
	Снятие шлангов гидромотора	163
	Установка шлангов гидромотора	165

ОГЛАВЛЕНИЕ

5.5.4	Привод шнека	167
	Приводная цепь шнека	167
	Звездочки цепи шнека	170
5.6	Техническое обслуживание шнека	177
5.6.1	Замена пальцев шнека	177
5.6.2	Замена направляющих пальцев шнека	178
5.6.3	Замена втулок пальцев шнека	179
5.6.4	Замена чистиков	183
5.6.5	Замена витков шнека	184
5.7	Направляющие	185
5.7.1	Полотна	185
	Снятие передних полотен	185
	Установка передних полотен	186
	Снятие задних полотен	188
	Установка задних полотен	189
5.7.2	Пальцы полотен/направляющие полотен	190
	Замена пальцев полотна	190
	Замена направляющей полотен	191
5.7.3	Подшипники ролика направляющей полотен	192
	Задняя дека	193
	Передняя дека	205
5.8	Пружинный узел флотации подборщика	213
5.8.1	Снятие пружинного узла флотации подборщика	213
5.8.2	Установка пружинного узла флотации подборщика	215
5.9	Прижимы	217
5.9.1	Замена стеклопластиковых стержней	217
5.9.2	Замена главного прижимного гидроцилиндра	218
	Снятие главного цилиндра	218
	Установка главного цилиндра	220
5.9.3	Замена ведомого прижимного гидроцилиндра	221
	Демонтаж ведомого цилиндра	221
	Установка ведомого цилиндра	223
5.9.4	Вытеснение воздуха из гидроцилиндров и трубопроводов	224
5.9.5	Гидравлические шланги и трубопроводы	225
	Снятие шланга главного цилиндра	226
	Установка шланга главного цилиндра	229
5.10	Датчик скорости полотна	231
5.10.1	Проверка положения датчика скорости подборщика	231
5.10.2	Регулировка датчика скорости полотна	231
5.10.3	Замена датчика скорости полотна	232
5.11	Колеса и шины	233
5.11.1	Демонтаж колеса	233
5.11.2	Накачивание шины	234
5.11.3	Установка колеса	234
5.12	Фонари	235
5.12.1	Регулировка транспортных фонарей	235
5.12.2	Замена лампы в транспортном фонаре	235
5.12.3	Замена линз	236
5.12.4	Замена корпуса лампы	237
6	Опции и навесное оборудование	239
6.1	Функциональный комплект прижима	239
6.2	Расширяющие комплекты комбайна	240
7	Поиск и устранение неисправностей	241

ОГЛАВЛЕНИЕ

8	Ссылки	245
8.1	Спецификации момента затяжки.....	245
8.1.1	Спецификации метрических болтов	245
8.1.2	Спецификации метрических болтов. Болтовое крепление в литом алюминии	247
8.1.3	Гидравлические фитинги с развальцовкой	248
8.1.4	Гидравлические фитинги с уплотнительной втулкой (ORB) (регулируемые)	250
8.1.5	Гидравлические фитинги с уплотнительной втулкой (ORB) (не регулируемые)	252
8.1.6	Гидравлические фитинги с кольцевым уплотнением (ORFS).....	253
8.2	Таблица перевода единиц измерений	255
8.3	Рекомендованные жидкости и смазки	256
	Указатель	257

1 Безопасность

1.1 Предупреждающие символы по технике безопасности

Этим предупреждающим символом в данном руководстве и на предупреждающих наклейках на подборщике .

Этот символ означает:

- **ВНИМАНИЕ!**
- **БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!**
- **ЭТО СВЯЗАНО С ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ!**

Внимательно прочитайте информацию, которая сопровождает этот символ, и соблюдайте все указания.

Почему безопасность имеет такое важное значение?

- Аварии калечат и убивают
- Аварии дорого обходятся
- Аварий можно избежать



Рисунок 1.1: Символ опасности

1.2 Сигнальные слова

Три сигнальных слова *ОПАСНОСТЬ*, *ВНИМАНИЕ* и *ОСТОРОЖНО* предупреждают об опасных ситуациях. Выбор сигнального слова для определенной ситуации зависит от степени опасности:

ОПАСНО

Указывает на неизбежно опасную ситуацию, которая, если ее допустить, может привести к гибели или серьезной травме.

ОСТОРОЖНО

Означает потенциально опасную ситуацию, которая может привести к гибели или серьезной травме. Также может использоваться для предупреждения об опасности в случае несоблюдения техники безопасности.

ВНИМАНИЕ

Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее допустить, может привести к незначительным или средним травмам. Может использоваться для предупреждения об опасности в случае несоблюдения техники безопасности.

1.3 Общие правила безопасности

⚠ ВНИМАНИЕ

Ниже приведены общие меры безопасности для сельского хозяйства, которые следует включить в технологическую инструкцию для машин всех типов.

Защита персонала.

- При выполнении сборки, эксплуатации и технического обслуживания машины надевайте необходимую защитную одежду и используйте все **потенциально** необходимые для выполнения указанных действий средства индивидуальной защиты. Не подвергайте себя риску. Вам может потребоваться следующее:
 - Каска
 - Защитная обувь с нескользящей подошвой
 - Защитные очки
 - Защитные сверхпрочные рукавицы
 - Оборудование для работы в условиях повышенной влажности окружающей среды
 - Респиратор или фильтр-маска
- Знайте, что воздействие громкого шума может привести к нарушению или потере слуха. Носите подходящие средства защиты от шума, такие как наушники или беруши, для защиты от неприятных или некомфортных громких звуков.

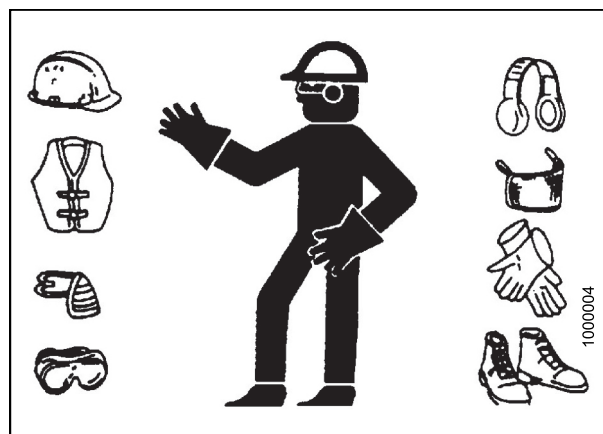


Рисунок 1.2: Средства защиты



Рисунок 1.3: Средства защиты

БЕЗОПАСНОСТЬ

- Для оказания экстренной помощи необходимо иметь аптечку.
- В машине должен быть огнетушитель. Необходимо соблюдать порядок хранения огнетушителей. Необходимо уметь правильно пользоваться огнетушителем.
- Не допускайте нахождения поблизости детей в любое время.
- Помните о том, что аварии часто происходят, когда оператор устал или спешит. Определите наиболее безопасный способ выполнения работы. Не игнорируйте признаки усталости.

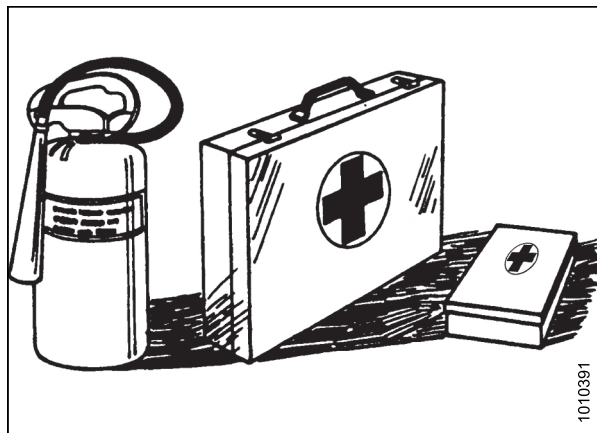


Рисунок 1.4: Средства защиты

- Одежда должна быть подобрана по размеру, длинные волосы следует убирать под головной убор. Во время работы запрещено ношение болтающихся предметов, например шарфов и браслетов.
- Все защитные кожухи должны быть на месте. Запрещается вносить изменения в средства защиты или снимать их. Убедитесь, что ограждения привода могут вращаться независимо от вала и свободно выдвигаться.
- Используйте только запасные части, изготовленные или разрешенные к использованию производителем оборудования. Неоригинальные детали могут не подходить по прочности, исполнению или не соответствовать требованиям безопасности.



Рисунок 1.5: Безопасность при работе с оборудованием

- Берегите руки, ноги, одежду и волосы от попадания в движущиеся части. Никогда не пытайтесь удалять загрязнения или застрявшие в механизме предметы во время работы двигателя.
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** вносить изменения в устройство машины. Несанкционированные изменения могут ухудшить функционирование и/или безопасность машины. Это может также сократить срок службы машины.
- Во избежание физических травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

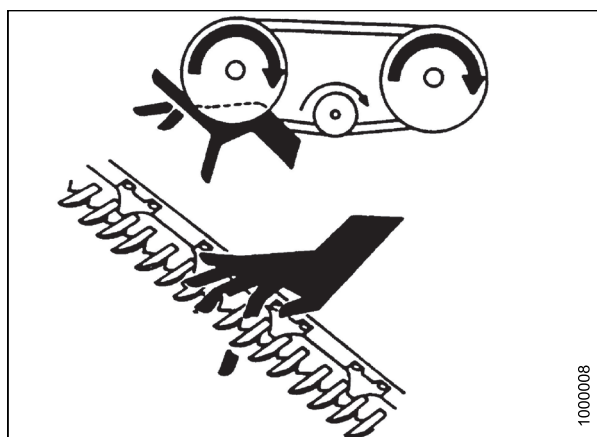


Рисунок 1.6: Безопасность при работе с оборудованием

БЕЗОПАСНОСТЬ

- Участок, на котором выполняется техническое обслуживание, должен быть сухим и чистым. Влажный или замасленный пол может быть очень скользким. Следы влаги на полу могут быть опасными при работе с электрооборудованием. Убедитесь, что все электрические розетки и электрооборудование правильно заземлены.
- Рабочий участок должен быть хорошо освещен .
- Содержите машину в чистоте. Попадание соломы и сечки на горячий двигатель может вызвать пожар. **НЕ ДОПУСКАЙТЕ** скоплений жидкой или консистентной смазки на площадках обслуживания, лестницах или устройствах управления и регулирования. Перед тем как поставить машину на хранение, очистите ее.
- Запрещается использовать для очистки бензин, бензиновый растворитель и другие летучие материалы. Данные материалы токсичны и/или воспламеняемые.
- Ставя машину на хранение, закройте острые или выступающие детали кожухами, чтобы предотвратить получение травмы при случайном соприкосновении.



Рисунок 1.7: Безопасность при работе с оборудованием

1.4 Меры безопасности при техобслуживании

Чтобы обеспечить безопасность персонала при выполнении технического обслуживания машины:

- Перед тем как приступить к эксплуатации или техническому обслуживанию машины, ознакомьтесь с руководством оператора, а также инструкциями для всех средств защиты.
- Перед выполнением обслуживания, регулировки и/или ремонта установите все устройства управления в нейтральное положение, заглушите двигатель, поставьте машину на ручной тормоз, выньте ключ зажигания и дождитесь полной остановки всех движущихся частей.
- Соблюдайте стандартные нормы ведения работ:
 - Участок технического обслуживания должен быть чистым и сухим
 - Убедитесь, что все электрические розетки и электрооборудование правильно заземлены
 - Участок выполнения работ должен иметь достаточное освещение
- Перед техническим обслуживанием и/или выключением массы машины сбросьте давление в гидросистеме.
- Перед тем как повысить давление в гидросистеме, убедитесь, что все компоненты системы герметичны, а стальные трубы, шланги и соединения находятся в исправном состоянии.
- Берегите руки, ноги, одежду и волосы от попадания в любые движущиеся и/или вращающиеся части оборудования.
- Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию, ремонту и регулировке машины убедитесь в отсутствии на участке посторонних лиц, особенно детей.
- Установите под раму транспортный фиксатор или защитные стойки перед выполнением работ под подборщиком
- Если обслуживание машины одновременно выполняют несколько человек, помните, что вращение привода или другого компонента с механическим приводом вручную (например, чтобы получить доступ к пресс-масленке) приведет к движению компонентов привода, расположенных в других местах (ремней, барабанов и ножа). Никогда не прикасайтесь к компонентам, работающим от привода.



Рисунок 1.8: Безопасность при работе с оборудованием

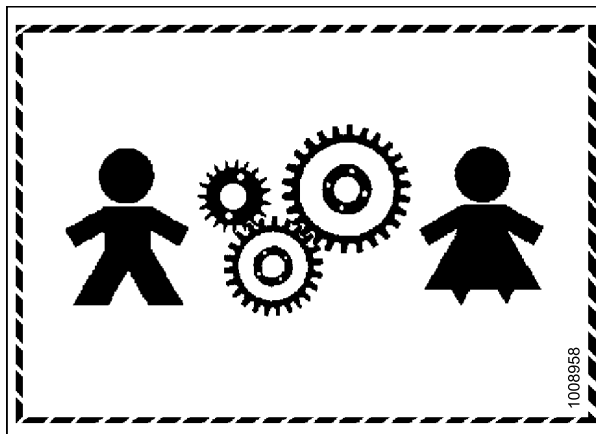


Рисунок 1.9: Оборудование НЕБЕЗОПАСНО для детей

БЕЗОПАСНОСТЬ

- При работе с машиной используйте защитную одежду.
- При работе с компонентами ножа надевайте защитные сверхпрочные рукавицы.

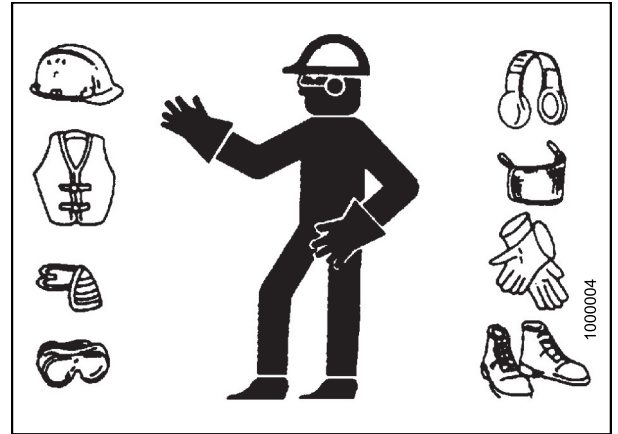


Рисунок 1.10: Средства защиты

1.5 Меры безопасности при работе с гидросистемой

- Перед демонтажем гидросистемы следует установить все устройства управления гидросистемы в нейтральное положение.
- Убедитесь, что все компоненты гидросистемы чистые и в исправном состоянии.
- Замените все изношенные, поврежденные, сдавленные или перекрученные шланги, а также стальные трубы.
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** выполнять ремонт гидравлических трубопроводов, соединений или шлангов непрофессиональными средствами с помощью клейкой ленты, хомутов, замазки или сварки. Гидравлическая система работает при очень высоком давлении. Отремонтированные непрофессионалами детали могут неожиданно выйти из строя, что создаст опасную ситуацию.
- При выполнении проверки герметичности гидросистемы используйте специальные средства защиты рук и глаз. Для выявления течей используйте кусок картона, не пытайтесь обнаружить течи руками.
- При получении травмы от направленного потока гидравлической жидкости высокого давления немедленно обратитесь за медицинской помощью. Повреждение кожи гидравлической жидкостью может вызвать инфекцию или токсическую реакцию.
- Перед тем как повысить давление в гидросистеме, убедитесь, что все компоненты системы герметичны, а стальные трубы, шланги и соединения находятся в исправном состоянии.

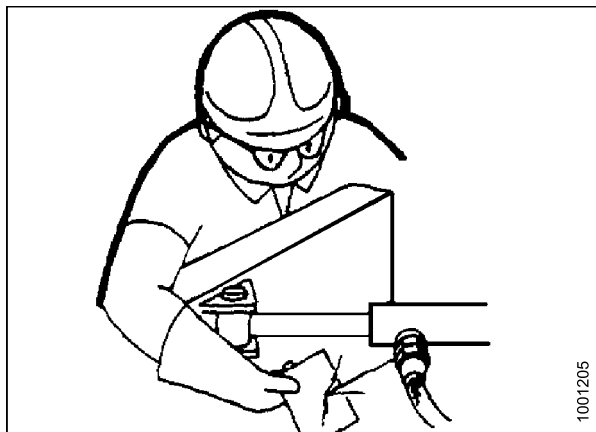


Рисунок 1.11: Проверка наличия гидравлических течей

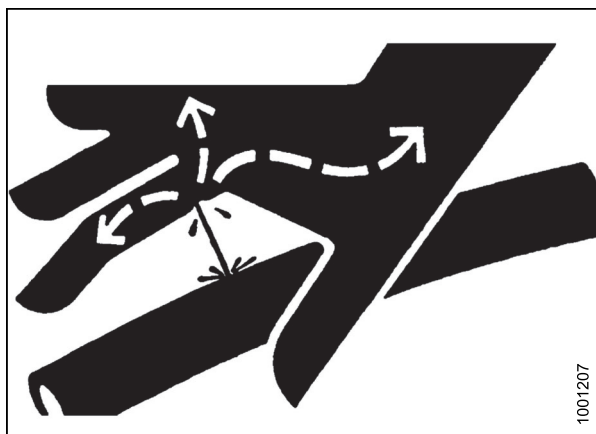


Рисунок 1.12: Опасное давление гидравлической жидкости

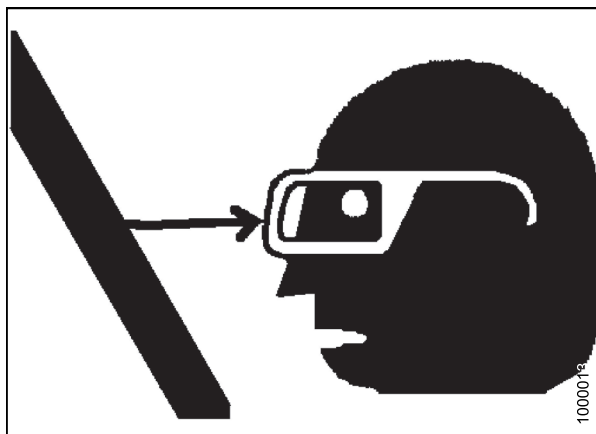


Рисунок 1.13: Безопасность при работе с оборудованием

1.6 Предупреждающие знаки

- Предупреждающие знаки всегда должны быть хорошо видны и разборчивы.
- Отсутствующие или неразборчивые знаки подлежат замене.
- При замене оригинальной детали, на которой находился предупреждающий знак, убедитесь, что этот знак имеется на запасной детали.
- Предупреждающие знаки можно получить в отделе запасных частей вашего дилера.

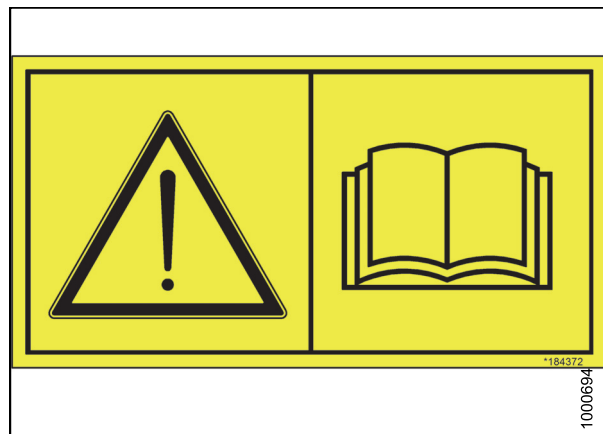
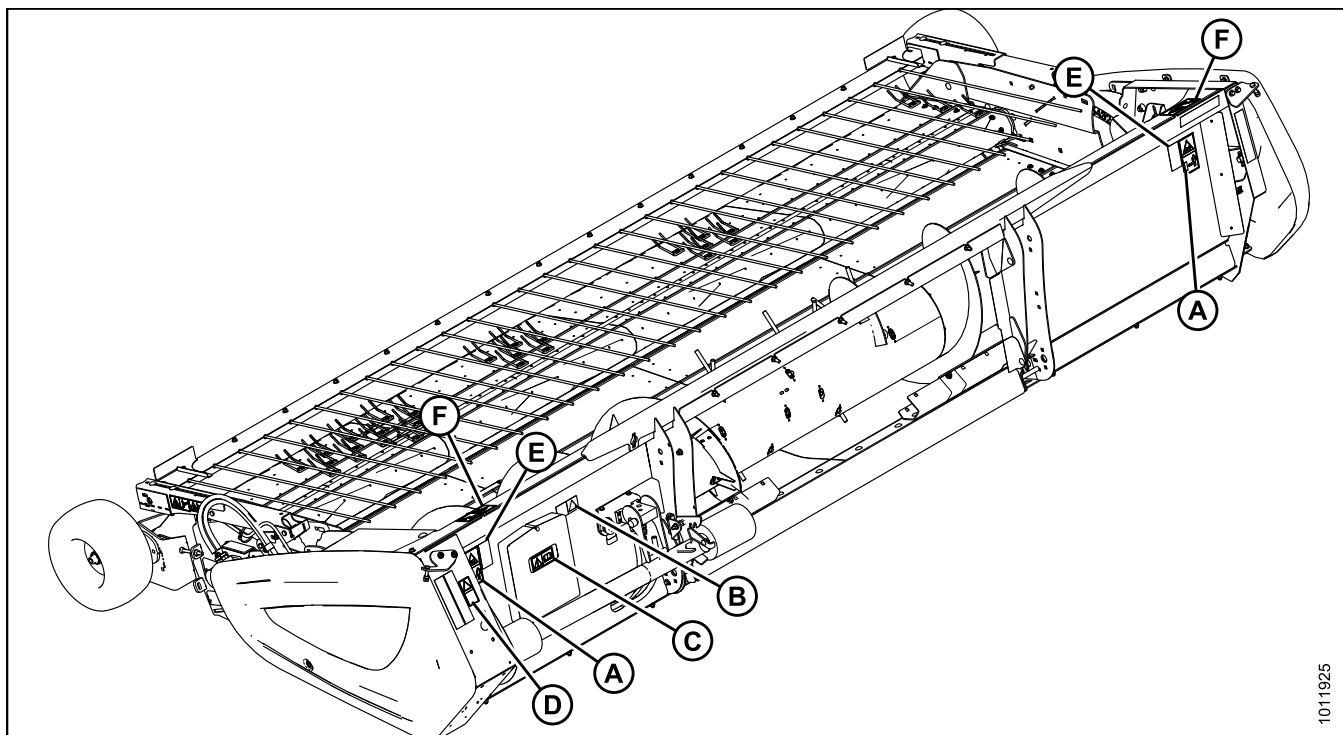


Рисунок 1.14: Наклейка руководства оператора

1.6.1 Наклеивание наклеек по безопасности

1. Очистите и высушите место нанесения.
2. Перед тем как снять бумажную подложку, определите точное место расположения наклейки.
3. Отделите подложку и отклейте небольшую часть.
4. Поместите наклейку на место и медленно снимите оставшуюся бумажную подложку, постепенно разглаживая наклейку.
5. Проколите небольшие воздушные карманы булавкой и разгладьте их.

1.7 Расположение предупреждающих знаков



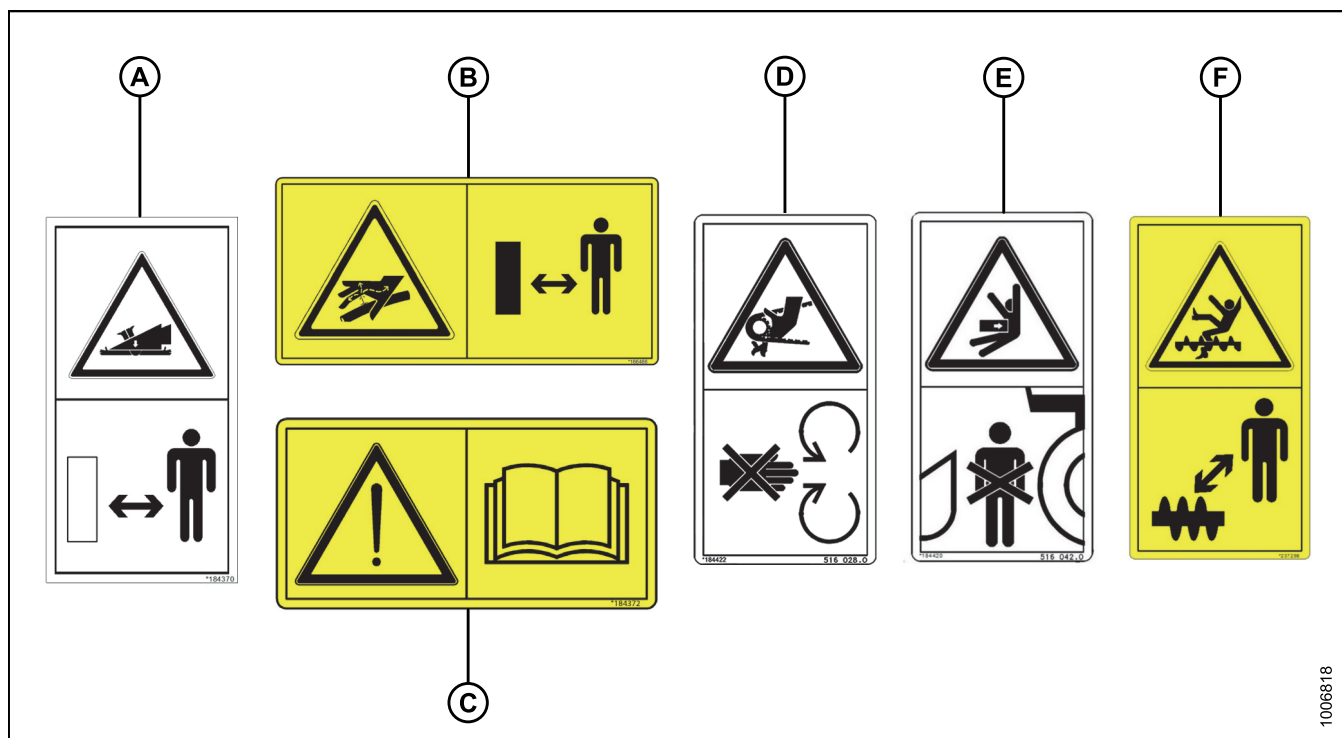
1011925

Рисунок 1.15: Наклейки на подборщике – Case IH

A — MD №184370
D — MD №184422

B — MD №166466
E — MD №184420

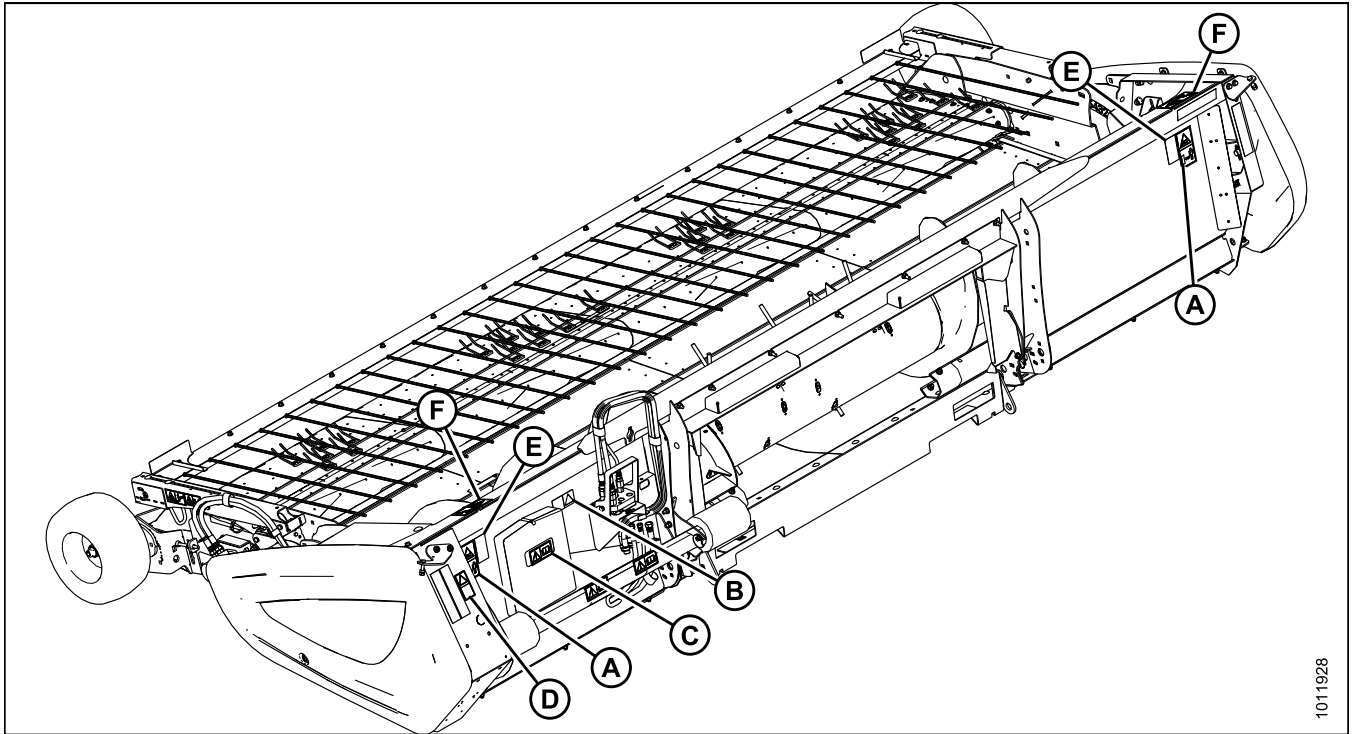
C — MD №184372
F — MD №237298



1006818

Рисунок 1.16: Наклейки на подборщике

БЕЗОПАСНОСТЬ



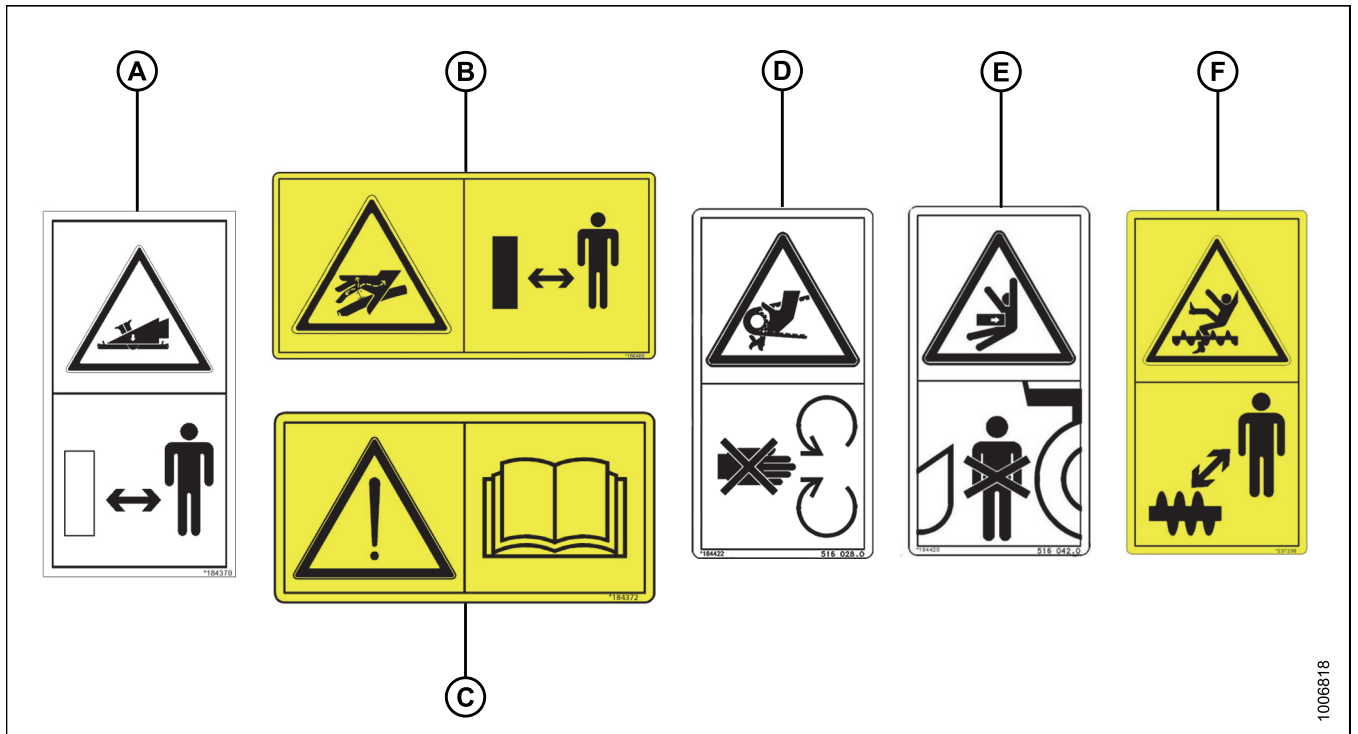
1011928

Рисунок 1.17: Наклейки на подборщике – John Deere

A — MD №184370
D — MD №184422

B — MD №166466
E — MD №184420

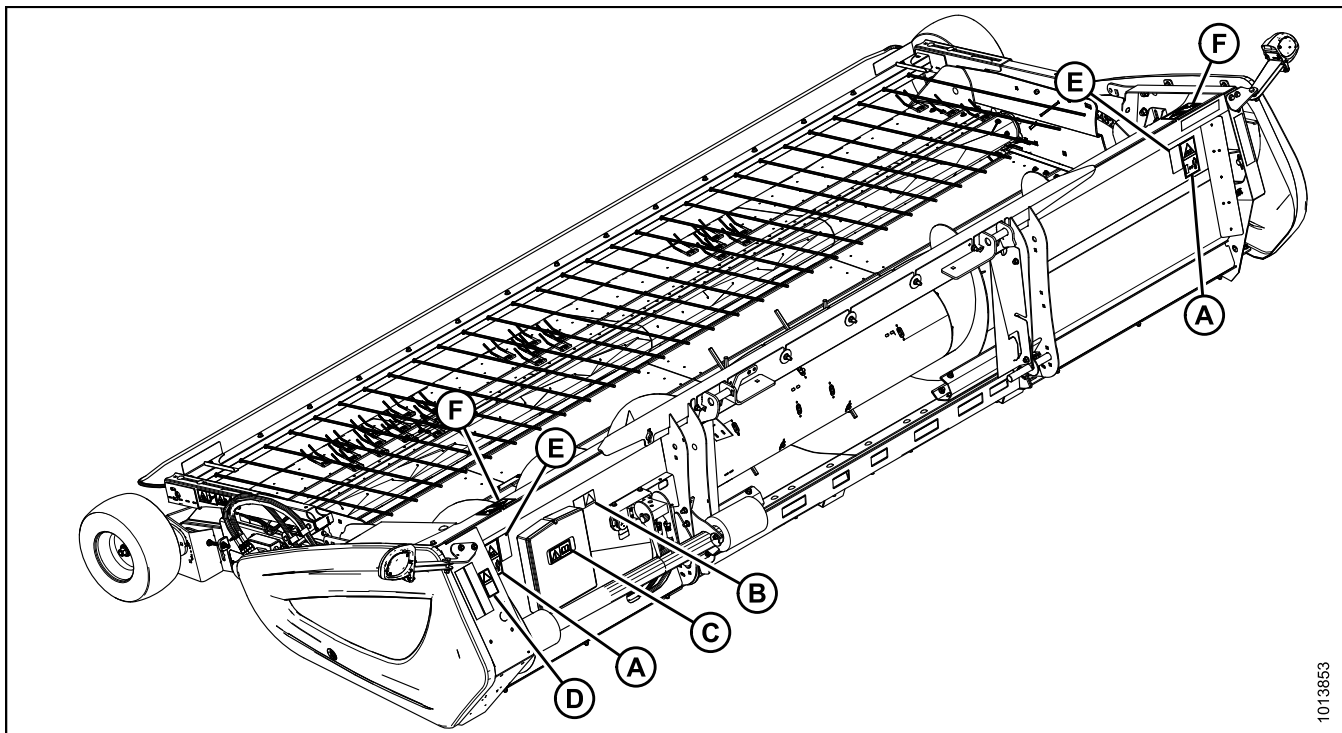
C — MD №184372
F — MD №237298



1006818

Рисунок 1.18: Наклейки на подборщике

БЕЗОПАСНОСТЬ



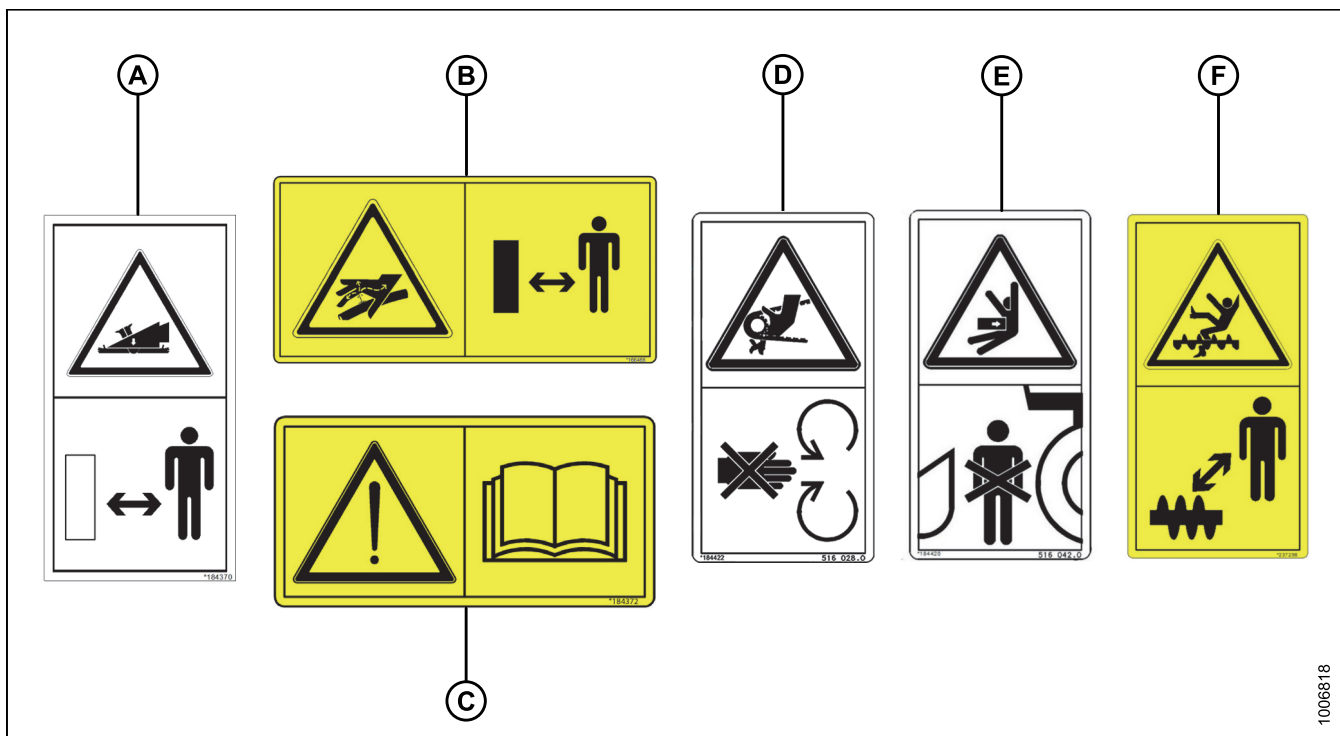
1013853

Рисунок 1.19: Наклейки на подборщике – Versatile

A — MD №184370
D — MD №184422

B — MD №166466
E — MD №184420

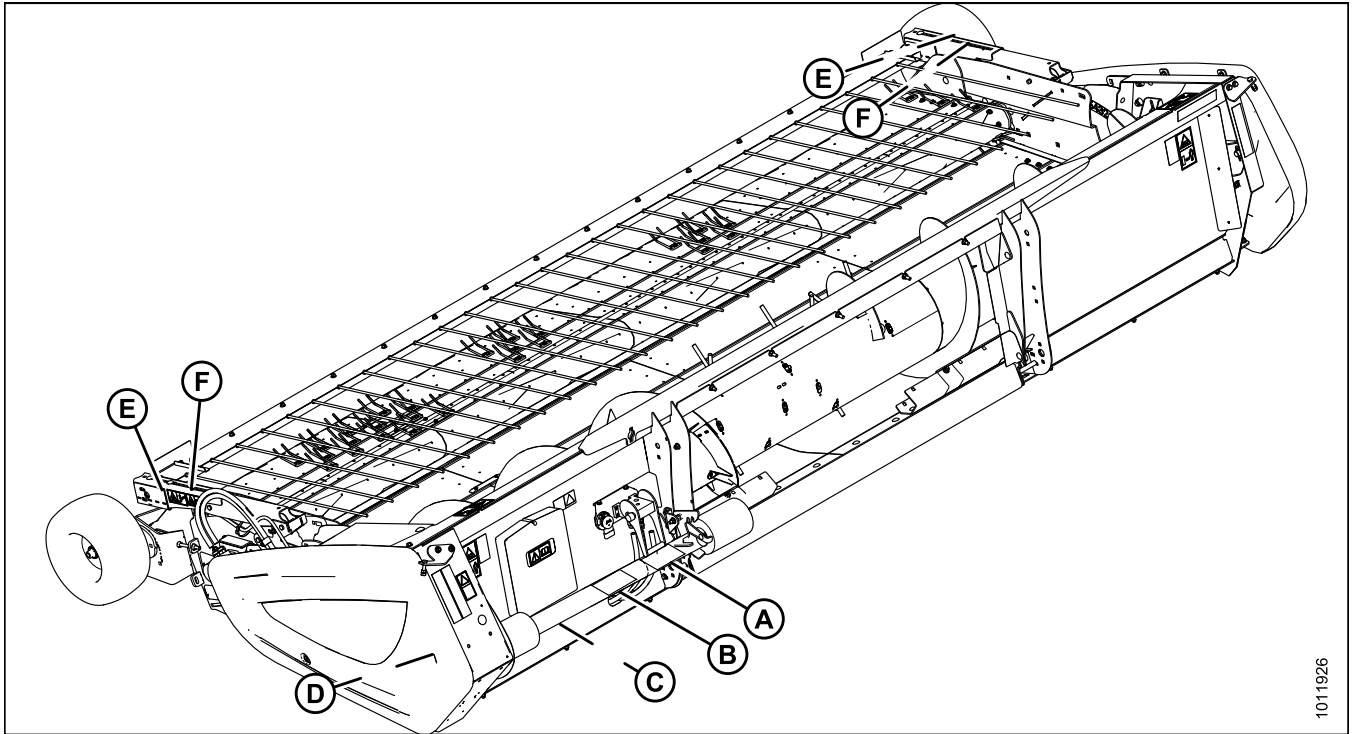
C — MD №184372
F — MD №237298



1006818

Рисунок 1.20: Наклейки на подборщике

БЕЗОПАСНОСТЬ



1011926

Рисунок 1.21: Наклейки на приводе и прижиге – Case IH

A — MD №30316

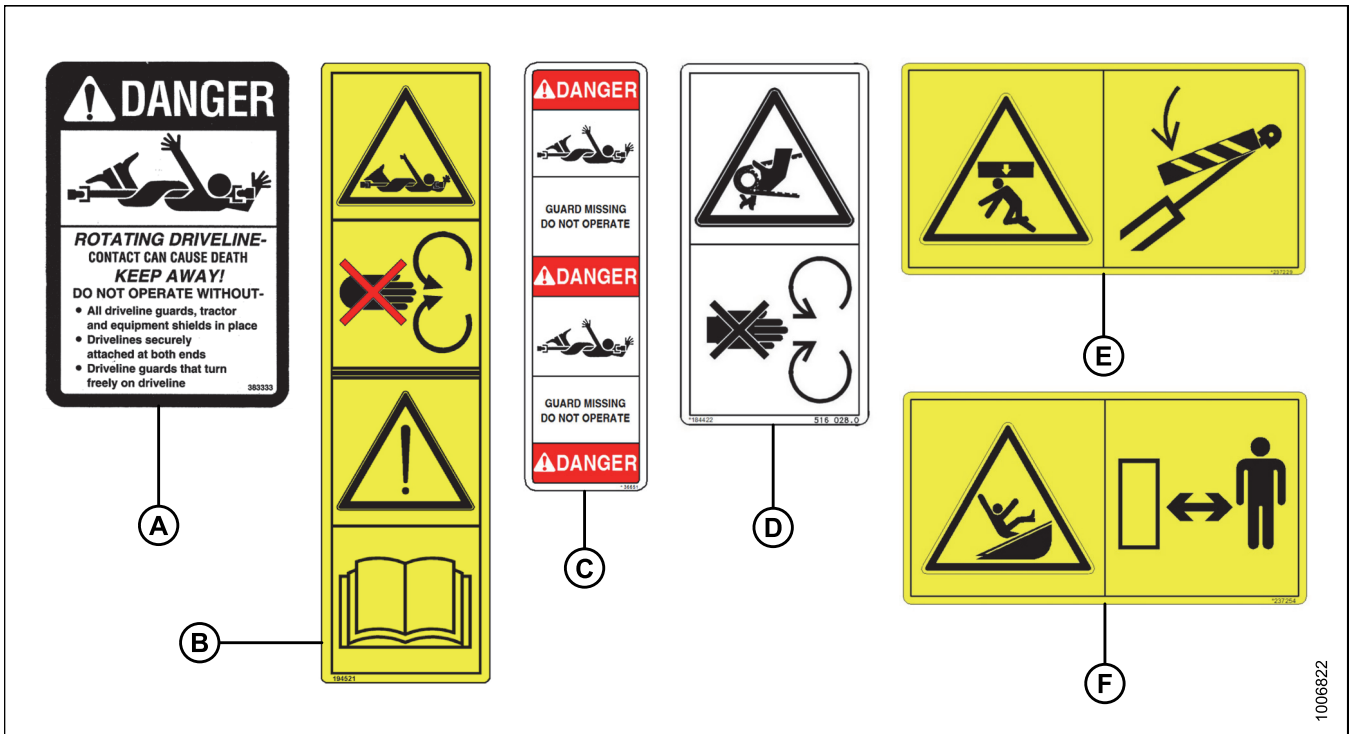
B — MD №191099

C — MD №36651

D - MD №184422 (за боковым щитом)

E — MD №237229

F — MD №237254



1006822

Рисунок 1.22: Наклейки на приводе и прижиге

БЕЗОПАСНОСТЬ

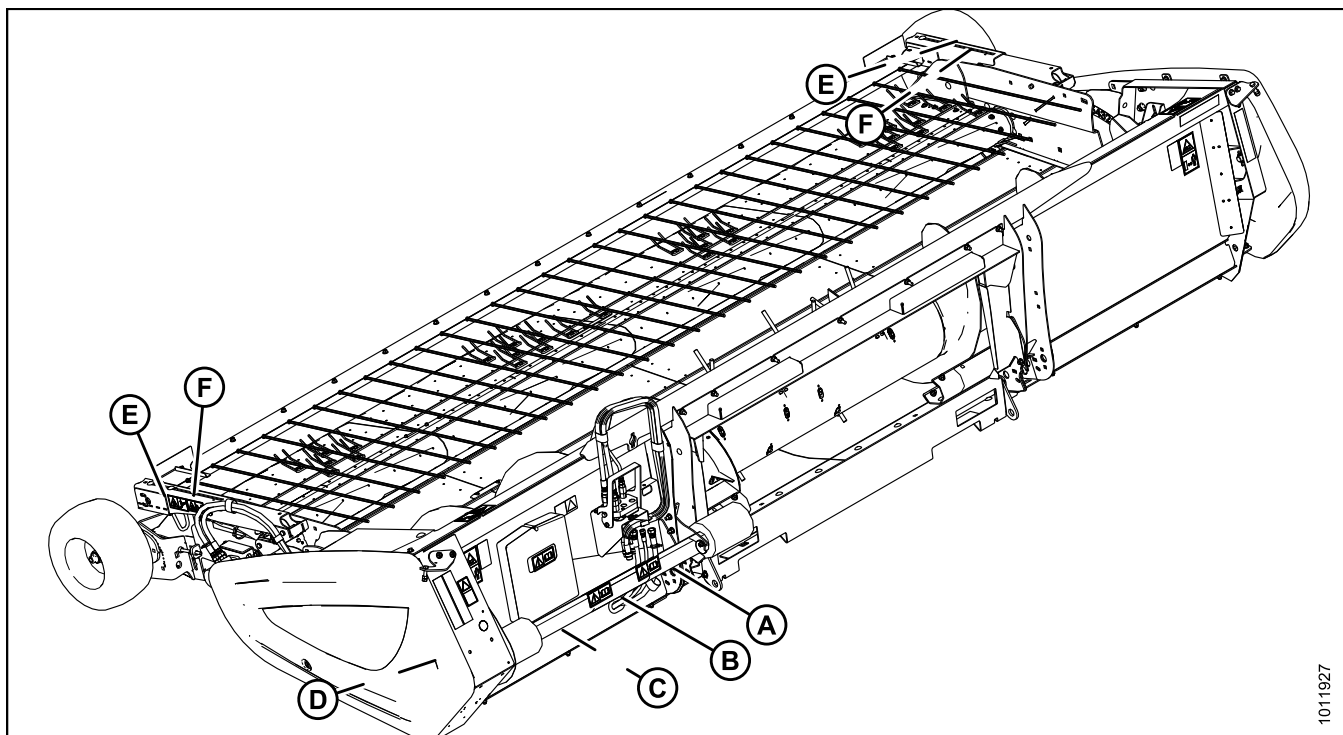


Рисунок 1.23: Наклейки на приводе и прижиге – John Deere

A — MD №30316

B — MD №191099

C — MD №36651

D - MD №184422 (за боковым щитом)

E — MD №237229

F — MD №237254

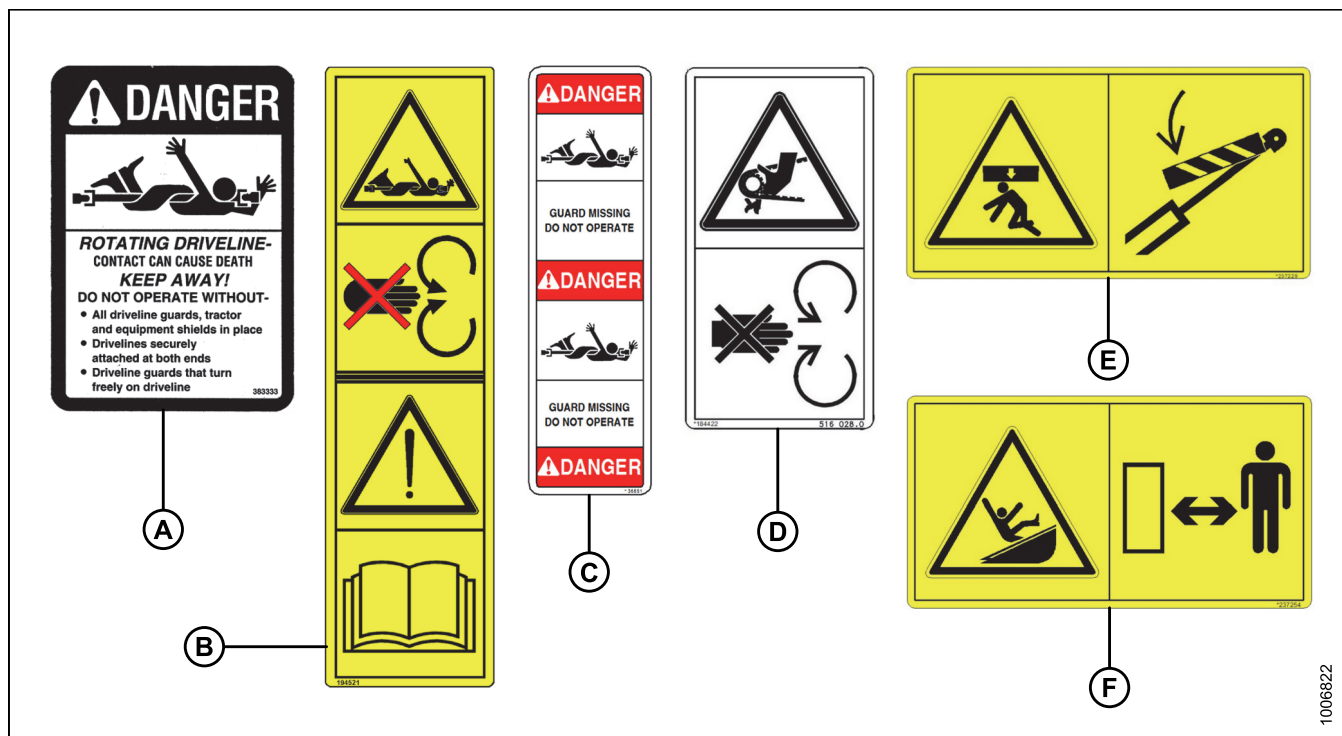
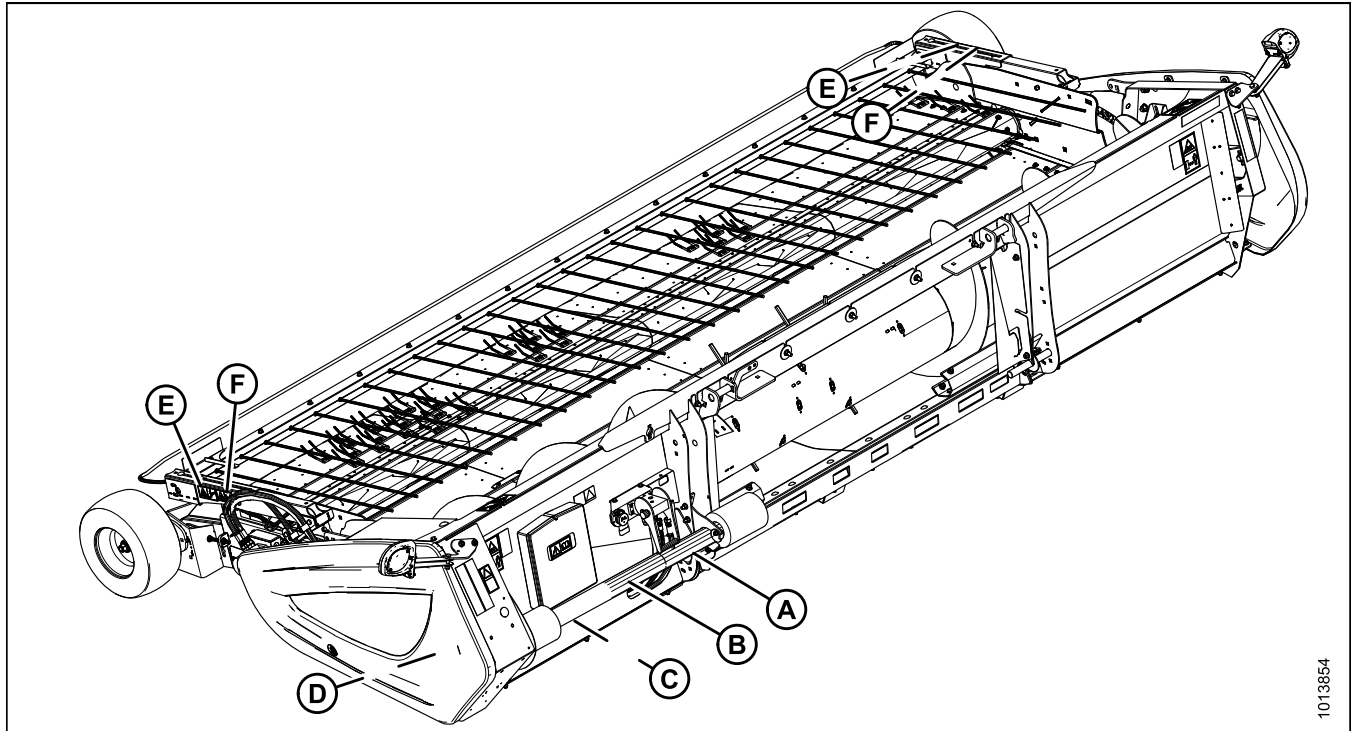


Рисунок 1.24: Наклейки на приводе и прижиге

БЕЗОПАСНОСТЬ



1013854

Рисунок 1.25: Наклейки на приводе и прижиге – Versatile

A — MD №30316

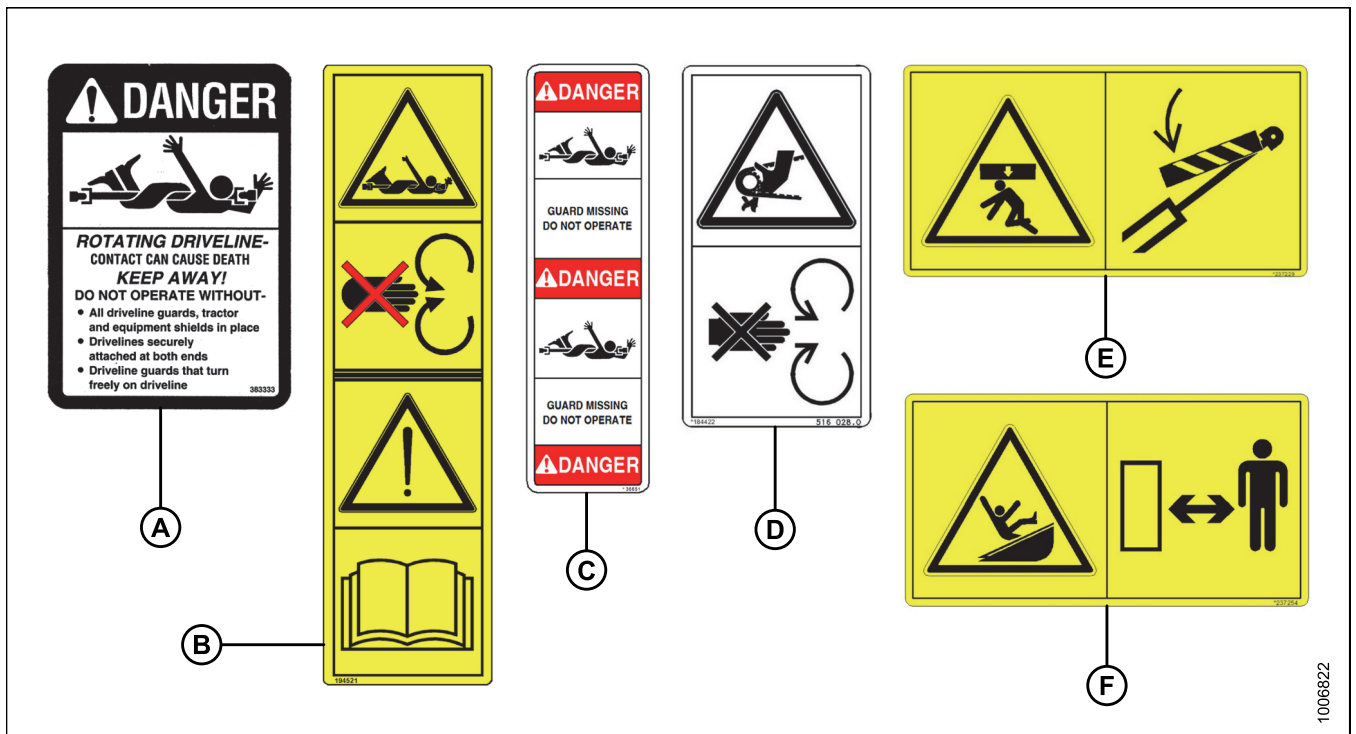
B — MD №191099

C — MD №36651

D - MD №184422 (за боковым щитом)

E — MD №237229

F — MD №237254



1006822

Рисунок 1.26: Наклейки на приводе и прижиге

1.8 Расшифровка предупреждающих знаков

MD №30316

Вращающийся привод

ОПАСНОСТЬ

- Прикосновение к вращающемуся приводу опасно для жизни — **не подходить!**

Работа запрещается при отсутствии следующей подготовки:

- Все защитные кожухи привода, тяговая часть и щитки оборудования установлены.
- Приводы зафиксированы на обоих концах.
- Ограждения привода поворачиваются свободно на приводе.



Рисунок 1.27: MD №30316

MD №36651

Вращающийся привод

ОПАСНОСТЬ

- Прикосновение к вращающемуся приводу опасно для жизни — **не подходить!**

Работа запрещается при отсутствии следующей подготовки:

- Двигатель заглушен и ключ зажигания вынут перед открыванием щита.
- Все защитные кожухи привода, тяговая часть и щитки оборудования установлены.

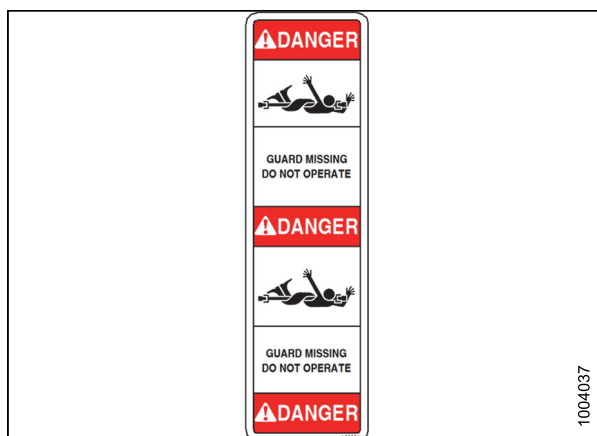


Рисунок 1.28: MD №36651

MD №166466

Опасно. Жидкость под высоким давлением.

ВНИМАНИЕ

- Запрещается близко подходить к местам протечек.
- Масло под высоким давлением может легко повредить кожу и причинить серьезную травму, привести к гангрене или гибели.
- При получении травмы обратитесь за неотложной медицинской помощью. Для удаления масла требуется срочное хирургическое вмешательство.
- Запрещается проверять руками отсутствие протечек.
- Перед тем как ослабить фитинги, необходимо снизить нагрузку или гидравлическое давление.



Рисунок 1.29: MD №166466

БЕЗОПАСНОСТЬ

MD №166833

Опасность наезда

ВНИМАНИЕ

- Выньте ключ зажигания.
- Прочитайте инструкции завода-изготовителя для трактора и косилки, чтобы найти указания по проведению осмотра и технического обслуживания.
- Прочитайте инструкции завода-изготовителя для валковой косилки и подборщика, чтобы найти указания по проведению осмотра и технического обслуживания.

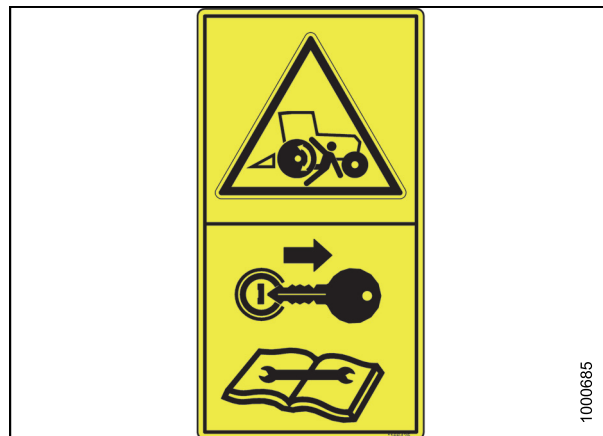


Рисунок 1.30: MD №166425

MD №184370

Опасность раздавливания/защемления.

ОСТОРОЖНО

- Перед тем как залезть под машину для выполнения необходимых работ, опустите подборщик на землю или выставьте ограничители.
- Несоблюдение данного требования может явиться причиной серьезной травмы или гибели.

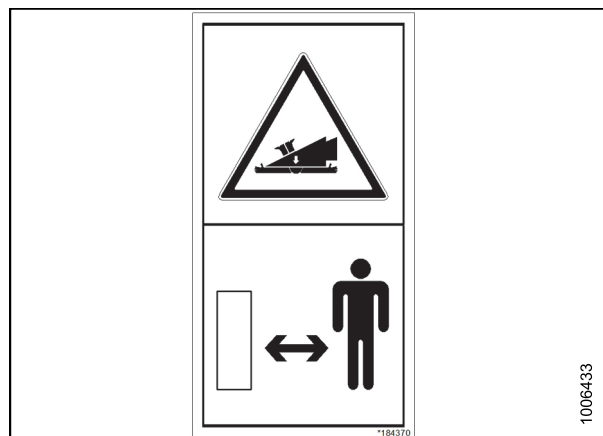


Рисунок 1.31: MD №184370

MD №184371

Опасный открытый привод.

ВНИМАНИЕ

- Отсутствует защитное ограждение. Запрещается выполнять работы.
- Установите все защитные кожухи на место.



Рисунок 1.32: MD №184371

БЕЗОПАСНОСТЬ

MD №184372

Общая опасность для работы и технического обслуживания машины

ОСТОРОЖНО

Чтобы избежать травм и гибели в результате неправильной или ненадежной работы машины:

- Прочитайте руководство оператора и соблюдайте все инструкции по технике безопасности. При отсутствии руководства обратитесь к вашему дилеру.
- Запрещается допуск необученных лиц к работе с машиной.
- Все операторы должны ежегодно проходить инструктаж по технике безопасности.
- Проверьте наличие всех предупреждающих знаков, они должны быть хорошо видны и разборчивы.
- Убедитесь в отсутствии людей вблизи машины перед запуском двигателя и во время работы.
- Запрещается перевозить на машине посторонних лиц.
- Все защитные кожухи должны быть на месте, держитесь на расстоянии от движущихся частей.
- Перед тем, как покинуть место оператора, расцепите привод подборщика, включите нейтральную передачу и дождитесь полной остановки движения.
- Перед выполнением технического обслуживания, регулировки, смазки, мойки или прочистки машины заглушите двигатель и выньте ключ зажигания.
- Если для технического обслуживания агрегат должен находиться в поднятом состоянии, выставьте ограничители, чтобы предотвратить его опускание.
- Используйте знак медленно движущегося транспортного средства и проблесковые предупредительные сигналы, если это не запрещено законом.

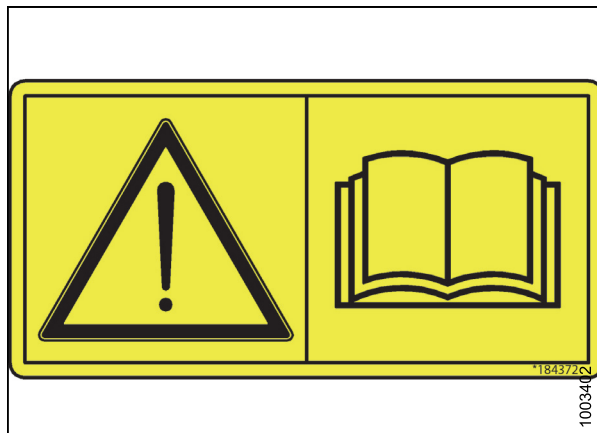


Рисунок 1.33: MD №184372

БЕЗОПАСНОСТЬ

MD №184420

Опасность раздавливания/защемления

ВНИМАНИЕ

- Чтобы избежать травм от защемления или раздавливания, держитесь на расстоянии от подборщика во время работы или движения машины. Несоблюдение данных требований может привести к тяжелым травмам или гибели.



Рисунок 1.34: MD №184420

MD №184422

Установите защитные кожухи на место

ВНИМАНИЕ

- Не подставляйте руки.
- Чтобы избежать травм, заглушите двигатель и выньте ключ зажигания, после чего откройте защитный кожух системы электрического привода.
- Установите все кожухи на место.



Рисунок 1.35: MD №184422

БЕЗОПАСНОСТЬ

MD №191099

Опасность затягивания шнеком

ОСТОРОЖНО

- Чтобы избежать травм от затягивания вращающимся шнеком, не приближайтесь к подборщику во время движения машины.

Общая опасность для работы и технического обслуживания

ОСТОРОЖНО

- Прочитайте руководство оператора и соблюдайте все инструкции по технике безопасности. При отсутствии руководства обратитесь к вашему дилеру.
- Запрещается допуск необученных лиц к работе с машиной.
- Все операторы должны ежегодно проходить инструктаж по технике безопасности.
- Убедитесь, что все предупреждающие знаки хорошо видны и разборчивы.
- Убедитесь в отсутствии людей вблизи машины перед запуском двигателя и во время работы.
- Запрещается перевозить на машине посторонних лиц.
- Все защитные кожухи должны быть на месте, держитесь на расстоянии от движущихся частей.
- Перед тем как покинуть место оператора, расцепите привод подборщика, включите нейтральную передачу и дождитесь полной остановки движения.
- Перед выполнением технического обслуживания, регулировки, смазки, мойки или прочистки машины заглушите двигатель и выньте ключ зажигания.
- При выполнении технического обслуживания устройства в поднятом состоянии выставьте ограничители, чтобы предотвратить его опускание.
- При движении по проезжей части используйте знак «Тихоходное транспортное средство» и проблесковые предупредительные сигналы, если это не запрещено законом.

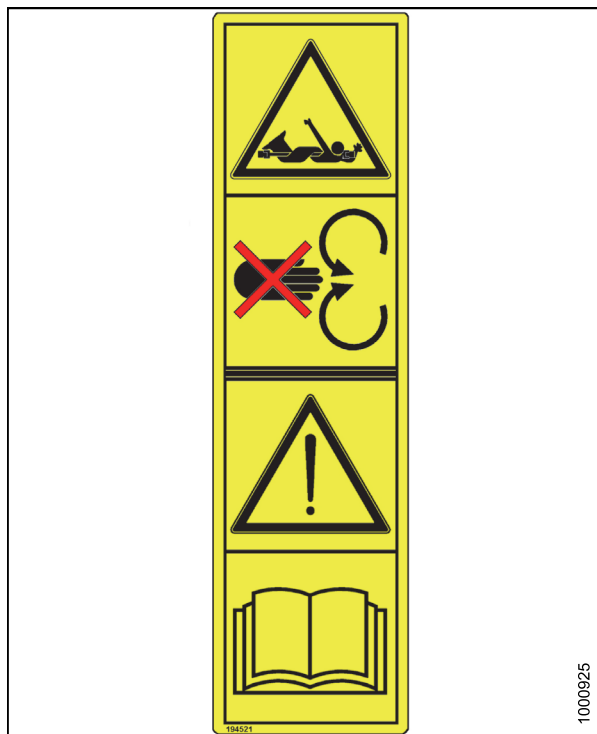


Рисунок 1.36: MD №191099

БЕЗОПАСНОСТЬ

MD №237229

Опасность падения подборщика

ВНИМАНИЕ

- Перед тем как залезть под машину для выполнения необходимых работ, опустите подборщик на землю или выставьте ограничители.

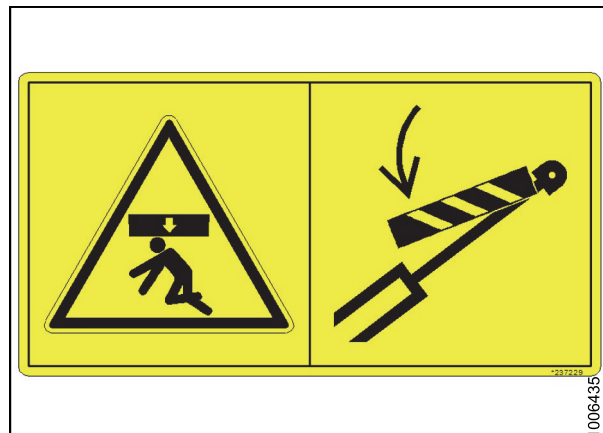


Рисунок 1.37: MD №237229

MD №237254

Опасность затягивания подборщиком

ОСТОРОЖНО

- Чтобы избежать травм от затягивания вращающимися зерноуборочными элементами, не приближайтесь к подборщику во время движения машины.



Рисунок 1.38: MD №237254

MD №237298

Опасность затягивания шнеком

ОСТОРОЖНО

- Чтобы избежать травм от затягивания вращающимся шнеком, не приближайтесь к шнеку во время движения машины.



Рисунок 1.39: MD №237298

2 Обзор продукта

2.1 Технические характеристики подборщика PW8

Таблица 2.1 Технические характеристики подборщика

Компоненты	Технические характеристики
Рама и конструкция	
Ширина между краями шин	См. 2.2 Размеры подборщика PW8, страница 24
Ширина (по транспортным фонарям)	
Глубина	
Высота (по транспортным фонарям)	
Масса (исключая дополнительные комплекты)	3 006 фунтов (1 366 кг)
прижим	AGCO, CLAAS, Case IH, New Holland, John Deere, Lexion, Versatile
Освещение	Два транспортных огня желтого цвета
Место для хранения инструкций	Ящик подборщика для хранения инструкций
Механизм подбора	
Фактическая ширина подбора	См. 2.2 Размеры подборщика PW8, страница 24
Ширина полотна	
Число пальцев подборщика	392
Приводы полотна	Два гидромотора 5,9 куб. дюйма (97 куб. см.)
Шнековая	
Диаметр (включая виток шнека)	24 дюймов (615 мм)
Диаметр трубы	16 дюймов (410 мм)
Число пальцев	13-22
Диаметр пальца	5/8 дюйма (16 мм), индукционная закалка
Скорость (зависит от комбайна)	141-204 об./мин
Привод	
Тип	Механизм отбора мощности для интенсивной эксплуатации, полная защита со встроенным сцеплением
Соединения	Контрольное кольцо
Шины	
Размер	18-1/2 / 8-1/2 x 8
Давление	35-45 фунтов на кв. дюйм (240-310 кПа)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Технические характеристики и исполнение могут быть изменены без уведомления и без обязательств модификации ранее проданных изделий.

2.2 Размеры подборщика PW8

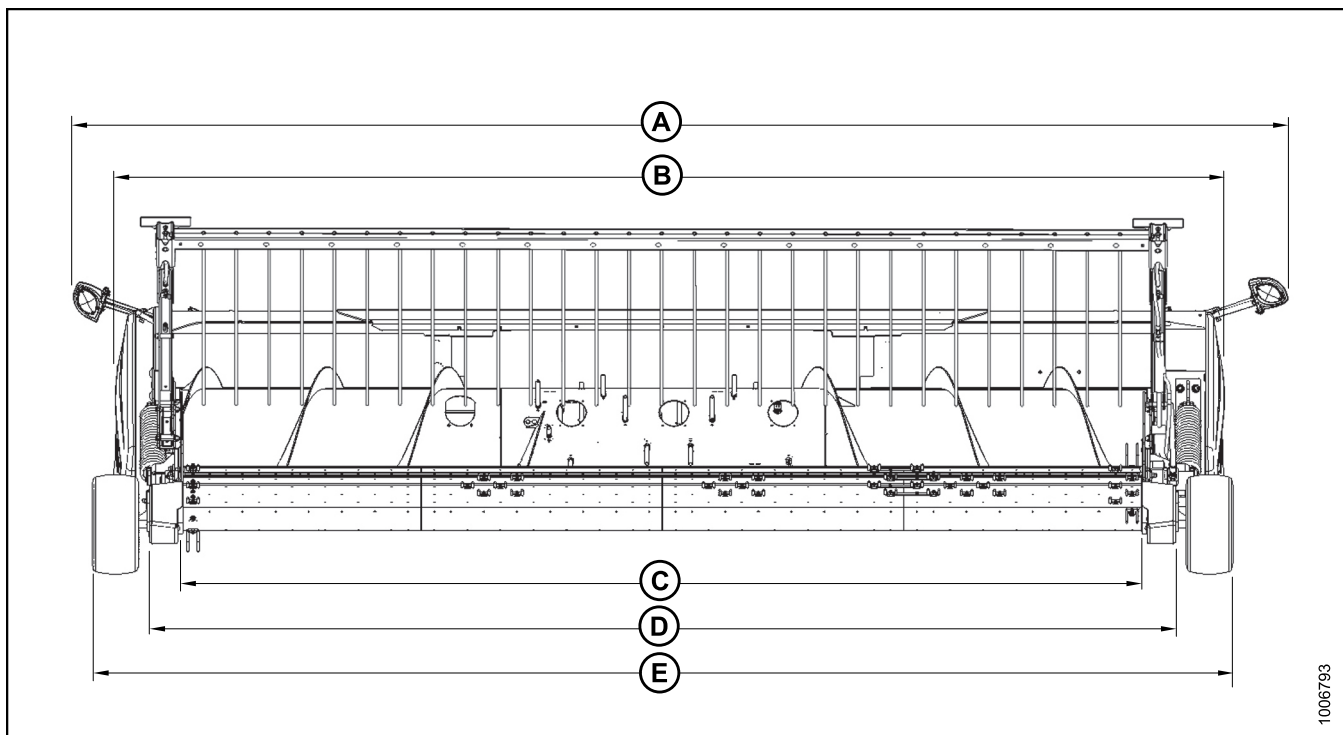


Рисунок 2.1: Размеры подборщика

A - 222-3/4 дюйма (565,8 см)
D - 187-5/8 дюйма (476,6 см)

B - 203-1/2 дюйма (517 см)
E - 209-3/8 дюйма (531,8 см)

C - 178-1/8 дюйма (452,3 см)

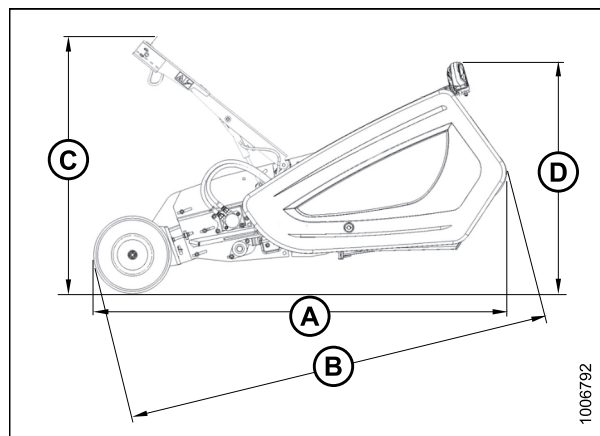


Рисунок 2.2: Размеры подборщика

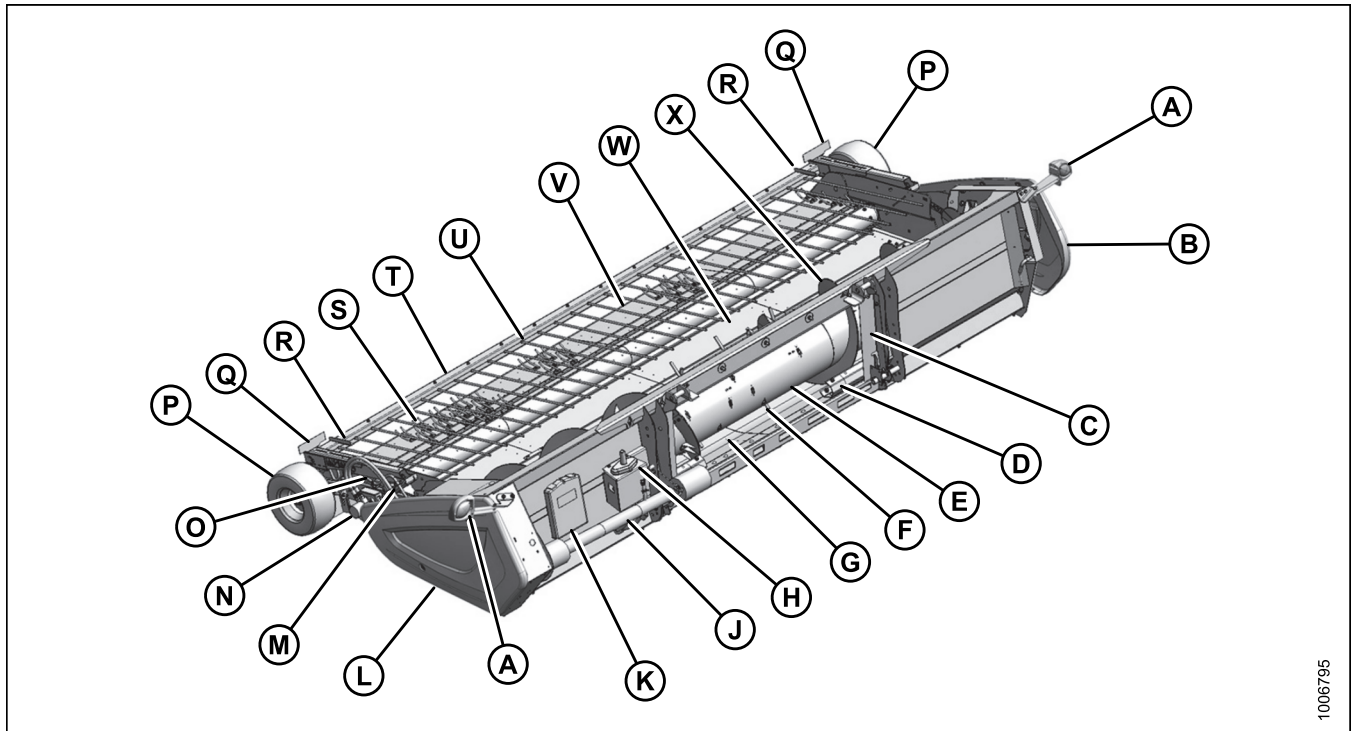
A - 96-7/8 дюйма (246 см)

B - 98-7/8 дюйма (251,3 см)

C - 60-3/4 дюйма (154,4 см)

D - 54-3/8 дюйма (138 см)

2.3 Идентификация компонентов PW8



1006795

Рисунок 2.3: Подборщик PW8

A - транспортный фонарь

D - Пластина съемника

G - Поддон шнека

J - Приводной вал

M - Стопорные опоры подъемного цилиндра держателя

P - Копирующее колесо

S - Палец полотна

V - Передняя направляющая полотна

B - Боковой щиток - фиксированный

E - Шнек

H - Гнездо многоканальной муфты

K - Отсек для хранения инструкций

F - Двигатель привода полотен

Q - Отражатель

T - Держатель

W - Задняя направляющая полотна

C - Рама окна

F - Палец шнека

I - Не используется

L - Боковой щиток - с защелкой

O - Подъемный цилиндр держателя

R - Рычаг

U - Стеклопластиковый стержень держателя

X - Виток шнека

2.4 Определения

В данном руководстве используются следующие определения и сокращения.

Термин	Определение
API	Американский институт нефти.
ASTM	Американское общество по испытанию материалов.
Болт	Крепежное изделие с головкой и наружной резьбой, образующее соединение при помощи гайки.
CGVW	Полная масса машины в сборе с подборщиком.
Затяжка вручную	Затяжка вручную — это такой ориентировочный уровень затяжки, при котором крепление плотно затягивается пальцами до касания уплотняющих поверхностей или деталей друг друга.
F.F.F.T.	Граней после ручной затяжки (метод затягивания креплений на определенное количество граней после ручной затяжки).
GVW	Полная масса машины.
л.с.	лошадиных сил
JIC	Объединенный производственный совет: Организация по стандартизации, которая разработала стандартный размер и форму оригинального фитинга с развальцовкой 37°.
н/д	Нет данных
Гайка	Крепежное изделие с внутренней резьбой, образующее соединение с помощью болта.
NPT	Американская трубная резьба Резьба, применяемая для соединения труб отверстий низкого давления. Резьба NPT отличается конусностью, которая обеспечивает тугую посадку.
ORB	Уплотнительная втулка: фитинг, который обычно используется в отверстиях каналов манифольдов, насосов и электродвигателей.
ORFS	Торцовое уплотнительное кольцо Соединительная деталь, которая обычно используется для соединения шлангов и труб. Эта деталь обычно называется ORS (уплотнительное кольцо).
Комбайновый подборщик	Машина, прикрепленная к комбайну, которая поднимает зерновую культуру, скашивает ее и укладывает в валки.
PTO	Вал отбора мощности.
RoHS (снижение содержания вредных веществ)	Директива Европейского союза, ограничивающая применение определенных вредных веществ (например, шестивалентного хрома, применяемого в некоторых цинковых покрытиях).
SAE	Сообщество автомобильных инженеров.
Винт	Крепежное изделие с головкой и наружной резьбой, которое ввинчивается в детали с внутренней резьбой или создает резьбу при вкручивании.
Мягкое соединение	Соединение, выполненное с использованием крепежа с элементами из сжимаемых материалов или материалов, испытывающих в течение некоторого времени пластические последствия от деформации.
такт/мин	Число тактов в минуту.

ОБЗОР ПРОДУКТА

Термин	Определение
Затяжка	Осевая нагрузка на болт или винт, обычно измеряется в фунтах или ньютонах (Н).
T.F.F.T.	Число оборотов после ручной затяжки (метод затягивания креплений на определенное количество оборотов после ручной затяжки).
Момент затяжки	Произведение силы на плечо рычага, обычно измеряется в фут-фунтах или ньютон-метрах (Н-м).
Затяжка по углу	Порядок затяжки, при котором крепеж сначала устанавливается в монтажное состояние предварительно (затяжка вручную), а затем гайка закручивается на заданное количество градусов или граней до конечного положения.
Напряжение при затягивании	Соотношение между сборочным моментом затяжки, который прикладывается к крепежной детали, и осевой нагрузкой, которая при этом возникает в болте или винте.
Трактор	Сельскохозяйственный трактор.
Грузовик	Четырехколесное дорожное транспортное средство массой не ниже 7500 фунтов (3400 кг).
Шайба	Круглая крепежная деталь небольшой толщины с отверстием или прорезью в центре, используется в качестве разделителя, элемента распределения нагрузки или стопорного механизма.

3 Эксплуатация

3.1 Ответственность владельца/оператора

ВНИМАНИЕ

- Перед эксплуатацией подборщика необходимо прочитать все руководство и принять к сведению содержащуюся в нем информацию. Если инструкции непонятны, обратитесь к своему дилеру.
- Следуйте всем требованиям о безопасности из руководства и предупредительным наклейкам на машине.
- Помните, что именно **ВЫ** обеспечиваете безопасность. Соблюдение техники безопасности защитит вас и находящихся рядом людей .
- Перед тем, как допустить кого-либо к управлению подборщиком даже на короткое время или расстояние, убедитесь, что это лицо проинструктировано о правильной и безопасной эксплуатации машины.
- Каждый год просматривайте руководство и все касающиеся безопасности пункты вместе со всеми операторами.
- Следите, чтобы другие операторы следовали рекомендованным процедурам и принимали меры безопасности. Незамедлительно устраняйте ошибки во избежание несчастных случаев.
- **НЕ** вносите в машину изменения. Несогласованные изменения могут повлиять на функциональность и/или безопасность, а также сократить срок службы машины.
- Информация по безопасности, приведенная в данном руководстве, не заменяет правила техники безопасности, требования страховки или местные законы. Убедитесь, что машины соответствует требованиям, установленным данными нормативами.

3.2 Безопасность при эксплуатации

ВНИМАНИЕ

- Выполняйте все инструкции по технике безопасности и эксплуатации, приведенные в руководстве оператора комбайна. При отсутствии руководства для комбайна получите экземпляр у вашего дилера и внимательно его изучите.
- Запрещено запускать машину или двигаться на ней, не убедившись, что посторонние лица покинули рабочую зону.
- Во избежание травм или гибели при непредвиденном запуске машины всегда заглушайте двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед выполнением регулировок или прочисткой засора в машине.
- Проверьте наличие чрезмерной вибрации и необычных шумов. Если есть признаки неисправности, заглушите двигатель и осмотрите машину.

ВНИМАНИЕ

Соблюдайте процедуру глушения двигателя:

- Включите тормоз комбайна.
- Заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.
- Дождитесь остановки всех движущихся частей.
- Перед осмотром поднятой машины развернуть в рабочее положение и выставить страховочные ограничители.
- Работайте только при дневном свете или надлежащем источнике искусственного освещения.

3.3 Боковые щиты

Боковые щиты представляют собой полиэтиленовые крышки, которые крепятся к концам подборщика. Они обеспечивают защиту компонентов привода подборщика, а также представляют информацию о марке комбайна. Левый боковой щит имеет шарнирное соединение с торцевой обшивкой и открывается при выполнении регулярного технического обслуживания или легко снимается при выполнении крупного ремонта. Правый боковой щит крепится болтами непосредственно к подборщику.

3.3.1 Открывание левого бокового щита

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.
2. Откройте замок бокового щита (B), повернув защелку (A) против часовой стрелки с помощью шлицевой отвертки до упора (чуть больше пол-оборота).

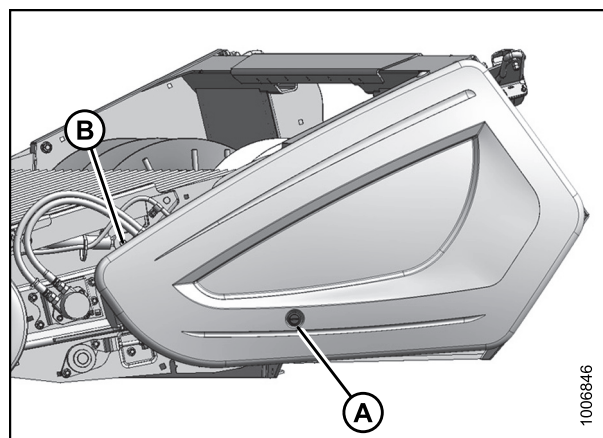


Рисунок 3.1: Боковой щит закрыт

3. Возьмитесь за передний конец бокового щита (A) и потяните в сторону открывания так, чтобы опора (B) вошла в зацепление и удерживала боковой щит в открытом положении.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если надо увеличить пространство доступа в зону привода, снимите боковой щит. См. [5.4.1 Снятие бокового щита слева, страница 148](#).

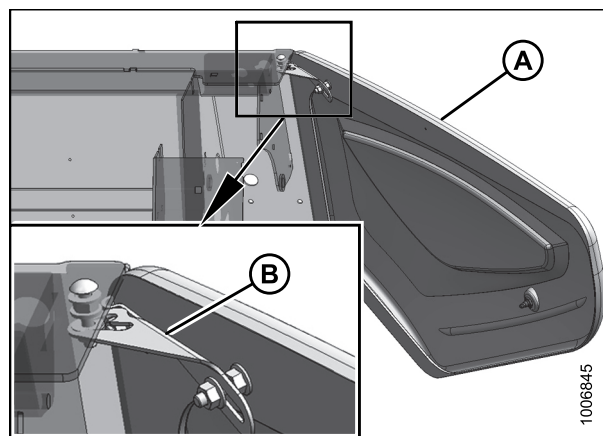


Рисунок 3.2: Боковой щит открыт

3.3.2 Закрывание бокового щита слева

1. Немного отодвиньте боковой щит (А), чтобы можно было убрать опору (В) из заблокированного положения.

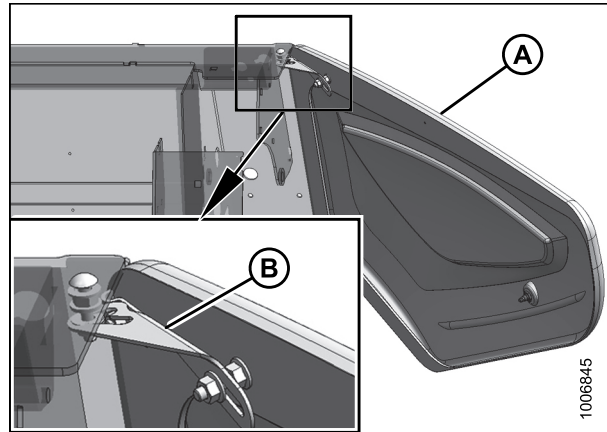


Рисунок 3.3: Опора бокового щита

2. Закройте щит (А), проверьте, чтобы магнит (В) и упор (С) в раме подборщика были совмещены. В этом случае позиции защелки (D) и гнезда (Е) также совместятся.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Положения защелки (D) и магнита (B) имеют заводскую установку и не требуют регулировки.

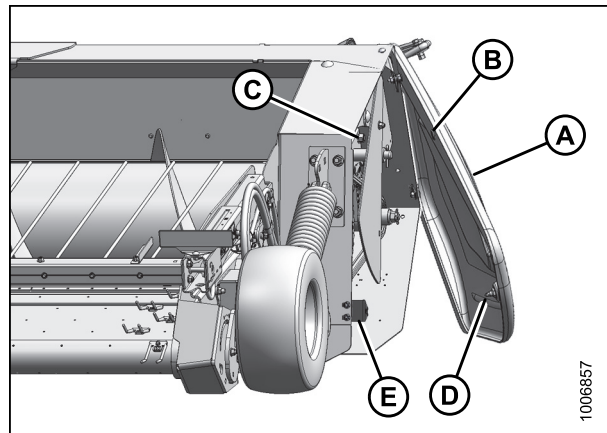


Рисунок 3.4: Боковой щит

3. Если необходимо поднять или опустить переднюю часть щита, ослабьте гайки (В) на прижимах (С) в задней части щита (А) и переставьте щит. Затяните гайки (В), но не перетягивайте, чтобы не повредить щит.

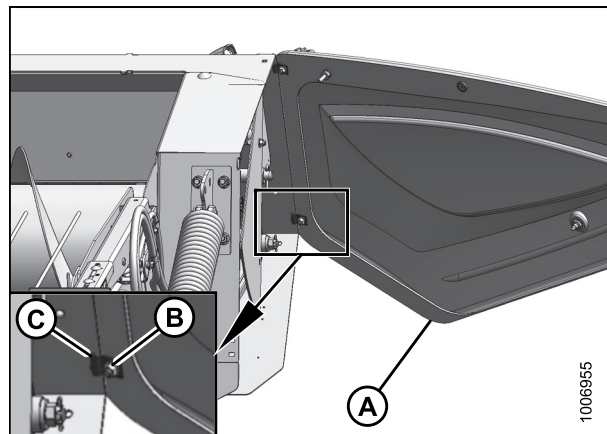


Рисунок 3.5: Регулировка бокового щита

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4. Закройте боковой щит (D) и с помощью шлицевой отвертки поверните защелку (по часовой стрелке) до упора (чуть больше, чем на пол-оборота).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Когда защелка полностью войдет в зацепление, прорезь совместится с выемкой (C) и боковой щит будет плотно прилегать к подборщику.

5. Проверьте, чтобы магнит (B) на боковом щите был совмещен с прорезью в раме.

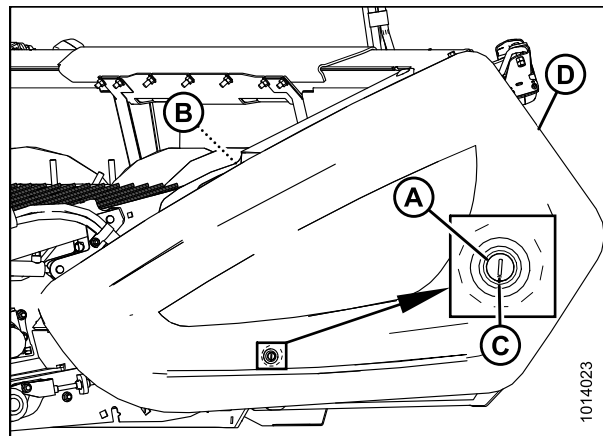


Рисунок 3.6: Боковой щит закрыт

3.4 Страховочные ограничители подъемных цилиндров подборщика

См. руководство для оператора комбайна.

ВАЖНО:

Всегда выставляйте страховочные ограничители комбайна перед началом работы с подборщиком в поднятом положении.

3.5 Выставление страховочных ограничителей гидроцилиндров подъема прижима

ПРИМЕЧАНИЕ:

На комбайнах John Deere применяется управляющий контур движения вперед-назад прижимных гидроцилиндров.

⚠ ОСТОРОЖНО

Во избежание получения травм при падении поднятого прижима всегда выставляйте страховочные ограничители подъемных цилиндров перед тем, как заходить под поднятый прижим по любой причине.

ВАЖНО:

Для предотвращения повреждения рычагов опоры прижима не следует перевозить подборщик с выставленными страховочными ограничителями подъемных цилиндров.

1. Поднимите прижим (А) на максимальную высоту.

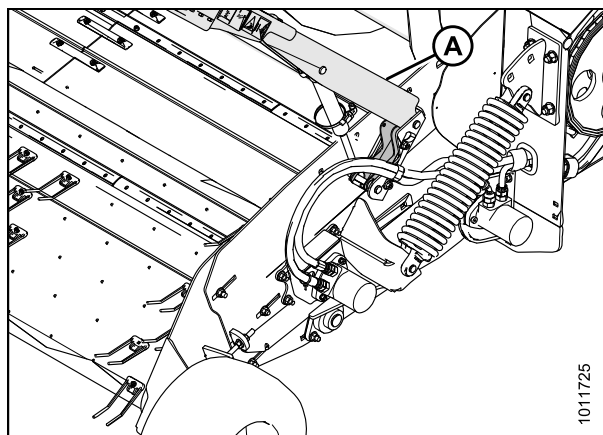


Рисунок 3.7: Страховочные ограничители в зацеплении

2. Выньте фиксатор (А) из страховочного ограничителя.

3. Поднимите страховочный ограничитель (В) в положение зацепления.

4. Установите фиксатор (А) в страховочный ограничитель.

5. Опустите прижим на страховочные ограничители.

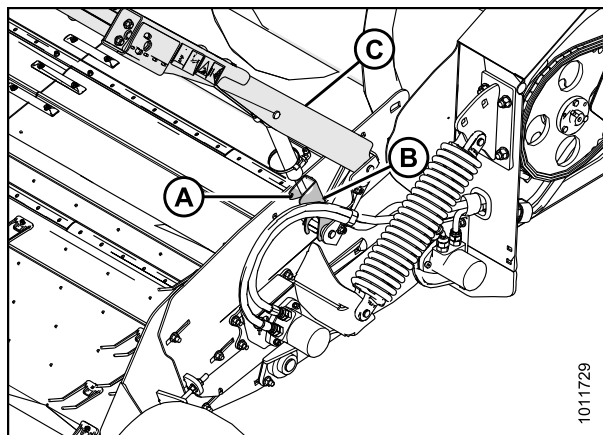


Рисунок 3.8: Страховочные ограничители в зацеплении

3.6 Ежедневная проверка при запуске

ВНИМАНИЕ

- Проверьте, что комбайн и подборщик соединены правильно, все элементы управления находятся в нейтральном положении и тормоза комбайна включены.
- Удалите с участка посторонних лиц, домашних животных и т.д. Не подпускайте детей к машинам. Обойдите вокруг машины, чтобы убедиться, что под машиной, на машине или рядом с ней никого нет.
- Надевайте плотно облегающую одежду и защитную обувь с нескользкой подошвой.
- Уберите посторонние предметы из зоны действия машины и ее окружения.

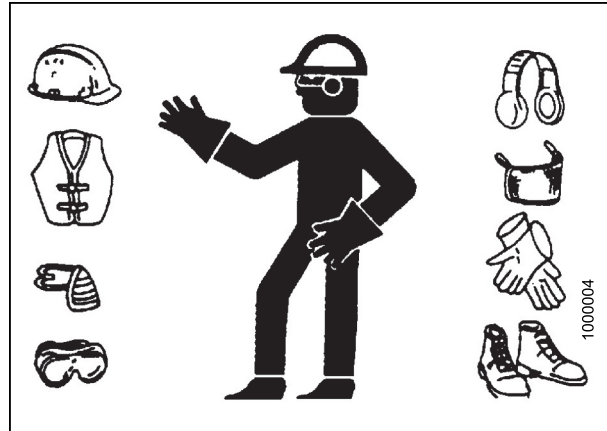


Рисунок 3.9: Средства защиты

- Носите при себе всю защитную одежду и индивидуальные средства защиты, которые могут понадобиться в течение всего дня. Не подвергайте себя риску. Вам могут потребоваться: каска, защитные очки, плотные перчатки, респиратор или фильтрующая маска, принадлежности для дождливой погоды.
- Обеспечьте защиту от шума. Носите подходящие средства защиты от шума, такие как наушники или беруши, для защиты от неприятных или некомфортных громких звуков.

Выполняйте следующие задачи каждый день перед запуском:

1. Проверяйте машину на наличие течей, а также на отсутствие, повреждение или неверную работу каких-либо деталей.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для поиска утечек жидкостей под давлением применяйте соответствующие процедуры. См. [5.9.5 Гидравлические шланги и трубопроводы, страница 225](#).

2. Очистите все огни и светоотражающие поверхности на машине, и проверьте правильность работы огней.
3. Проведите все ежедневные процедуры обслуживания. См. [5.2.1 График/Ведомость технического обслуживания, страница 141](#).

3.7 Глушение машины

ВНИМАНИЕ

Перед тем, как по какой-либо причине покинуть сиденье, полностью выполните следующую процедуру:

- По возможности припаркуйтесь на ровной площадке.
- Полностью опустите подборщик.
- Переведите все рычаги управления в нейтральное положение, включите тормоз комбайна.
- Заглушите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
- Дождитесь остановки всех движущихся частей.

3.8 Период обкатки

ВНИМАНИЕ

Перед тем, как искать причину необычного звука или пытаться исправить проблему, заглушите двигатель, включите стояночный тормоз и извлеките ключ зажигания.

1. После первого присоединения подборщика к комбайну ведите машину на низкой скорости в течение пяти минут, тщательно наблюдая и слушая **с места оператора** в части заклинивания или помех деталей.
2. Просмотрите информацию в [5.2.1 График/Ведомость технического обслуживания, страница 141](#) и выполните пункты, перечисленные в разделе «**10 ЧАСОВ.**»

ПРИМЕЧАНИЕ:

Будьте очень бдительны и внимательны до тех пор, пока вы не ознакомитесь со звуками и не почувствуете свой новый подборщик.

3.9 Изменение ширины приемного окна

Чтобы свести к минимуму настройку машины у дилера, подборщики PW8 поставляются с заводской конфигурацией, соответствующей определенной марке, модели комбайна и размеру наклонной камеры. Комплект поставки каждого подборщика включает необходимые детали и оборудование, чтобы изменить его, при необходимости, и приспособить к другой модели комбайна с другим размером наклонной камеры.

Процедура переоборудования содержится в инструкции по разгрузке и монтажу, предоставляемой в комплекте подборщика.

Таблица 3.1 Конфигурации комбайна

Заводская конфигурация подборщика			Модифицированная конфигурация подборщика	
Модель комбайна	Модель (и) комбайна	Размер наклонной камеры	Модель (и) комбайна	Размер наклонной камеры
Case IH	7010, 8010, 7120, 8120, 9120, 7230, 8230, 9230, 7240, 8240 и 9240	137,2 см (54 дюйма)	5088, 6088, 7088, 5130, 6130, 7130, 5140, 6140 и 7140	115,6 см (45-1/2 дюйма)
John Deere	9660 STS, 9760 STS, 9860 STS, 9670 STS, 9770 STS, 9870 STS, S650, S660, S670, S680 и S690	139,7 см (55 дюймов)	9660 WTS и T670	166,4 см (65-1/2 дюйма)
New Holland	CR970, CR980, CR9070, CR9080, CR8090, CR9090, CR9090 Elevation, CR8.90, CR9.90, CR9.90 Elevation и CR10.90 Elevation	127,0 см (50 дюймов)	CX840, CX860, CX880, CX8070, CX8080, CX8080 Elevation, CX8090 и CX8090 Elevation	157,5 см (62 дюйма)
			CR920, CR940, CR960, CR9020, CR9040, CR9060, CR9065, CR6090, CR7090, CR8080, CR6.90 и CR7.90	101,6 см (40 дюймов)
Versatile	RT490	111,8 см (44 дюйма)	н/д	н/д

3.10 Присоединение и отсоединение подборщика

В этом разделе приведены инструкции по присоединению и отсоединению подборщиков PW8 на комбайнах, перечисленных в таблице 3.2 *Присоединение подборщика PW8 к комбайну, страница 40*.

Таблица 3.2 Присоединение подборщика PW8 к комбайну

Комбайн	См.
Case IH	3.10.1 Case IH, страница 40
Серии John Deere 60, 70 и S	3.10.2 Серии John Deere 60, 70 и S, страница 46
New Holland CR и CX	3.10.3 Комбайн серии New Holland CR/CX, страница 52
Versatile	3.10.4 Versatile, страница 58

3.10.1 Case IH

В этом разделе приведены инструкции для подсоединения и отсоединения комбайнового подборщика PW8 от комбайнов серии Case IH 50/60/7088, 51/61/7130, 51/61/7140, 70/8010, 71/81/9120, 72/82/9230 и 72/82/9240 .

Присоединение к комбайнам серии Case IH

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

- 1.
2. Потяните ручку (A) на комбайне, чтобы поднять крючки (B) на обеих сторонах наклонной камеры.

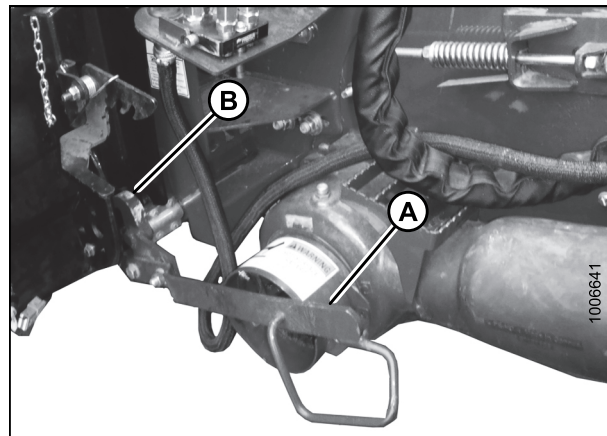


Рисунок 3.10: Блокировки наклонной камеры

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3. Медленно подведите комбайн к подборщику так, чтобы седло наклонной камеры (А) было расположено непосредственно под верхней балкой подборщика (В).
4. Немного поднимите наклонную камеру, чтобы поднять подборщик, проверив при этом, что седло наклонной камеры (А) должным образом охватывает всю раму подборщика.
5. Остановите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.

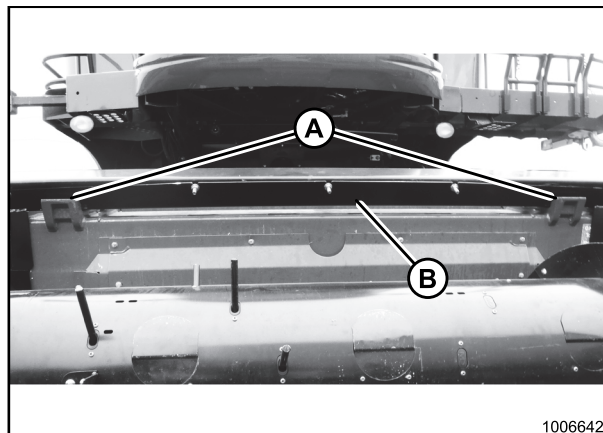


Рисунок 3.11: Подборщик на комбайне

6. Поднимите рычаг (А) на подборщике с левой стороны наклонной камеры и потяните ручку (В) на комбайне, чтобы зацепить фиксаторы (С) на обеих сторонах наклонной камеры.
7. Нажмите на рычаг (А) так, чтобы прорезь в рычаге вошла в зацепление с рукояткой (В), чтобы зафиксировать ручку на месте.
8. Ослабьте гайку (Е) и отрегулируйте положение штифта (D) по мере необходимости (с обеих сторон), если фиксаторы (С) не до конца соединились со штифтами (D) на подборщике. Затяните гайку.
9. Ослабьте болты (F) и отрегулируйте стопор, если это необходимо для полной блокировки штифта (D) во время зацепления рычага подъема (А) и рукоятки (В). Подтяните болты.

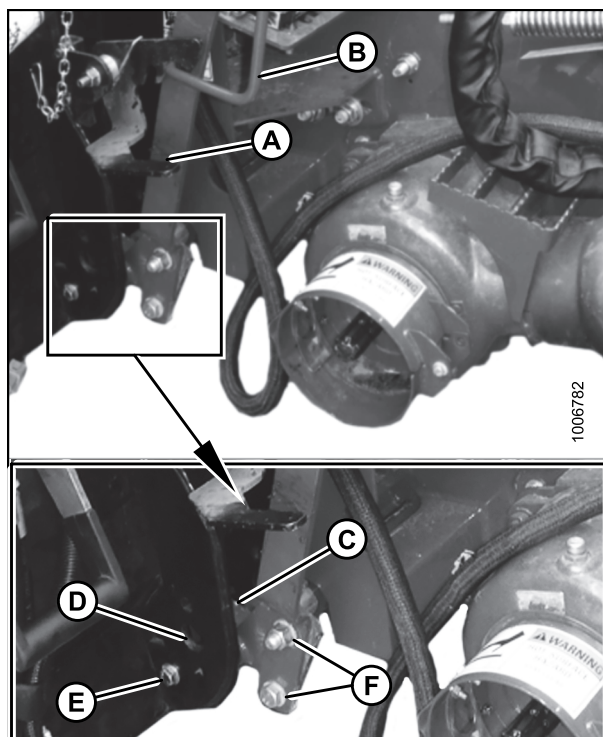


Рисунок 3.12: Зацепление стопоров

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

10. Поверните диск (B) на фиксирующем крюке привода подборщика (A) и снимите привод с крюка.

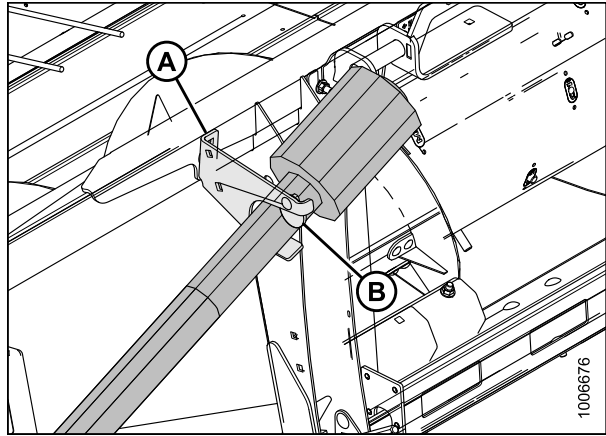


Рисунок 3.13: Привод

11. Потяните кольцо (A) на конце привода и нажмите на выходной вал комбайна (B), чтобы зафиксировать кольцо.

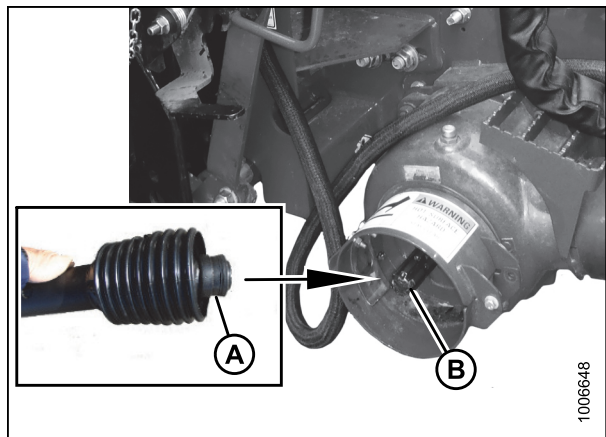


Рисунок 3.14: Прикрепление привода

12. Откройте крышку (A) на гнезде подборщика.
13. Нажмите на кнопку блокировки (B), и потяните ручку (C) вверх в полностью открытое положение.
14. Снимите муфту (D) с комбайна и очистите сопрягаемые поверхности.

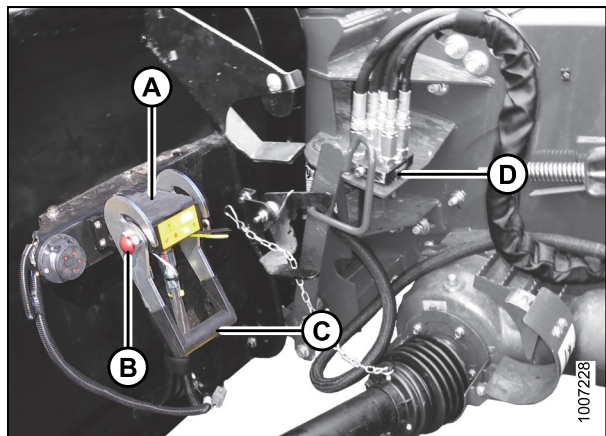


Рисунок 3.15: Блокировка муфты

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

15. Поместите муфту (A) на гнездо подборщика и толкните рукоятку (B) вниз, чтобы выполнить зацепление штифтов муфты с гнездом.
16. Опускайте рукоятку в закрытое положение до тех пор, пока не защелкнется кнопка блокировки (C).
17. Откройте крышку (D) на электрической розетке подборщика.
18. Вытащите электрический разъем (A) из чашки для хранения на комбайне.
19. Совместите проушины на электрическом разъеме (E) с пазами в розетке, вставьте разъем в розетку и поверните фиксатор на разъеме до защелкивания.

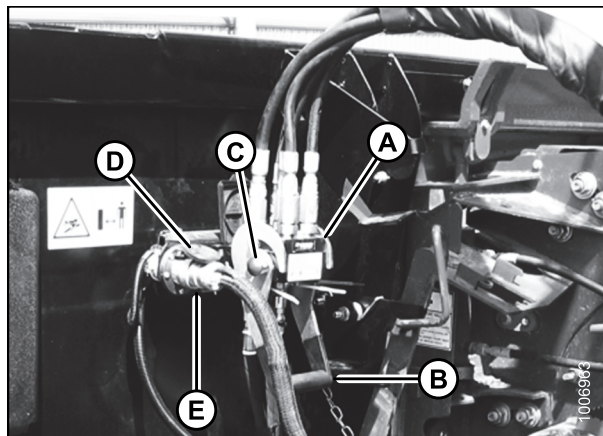


Рисунок 3.16: Прикрепление муфты

Отсоединение от комбайнов серии Case IH

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Выберите ровный участок, немного приподнимите подборщик от земли, остановите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
2. Нажмите на кнопку блокировки (C), и потяните ручку (B) вверх, чтобы освободить муфту (A).

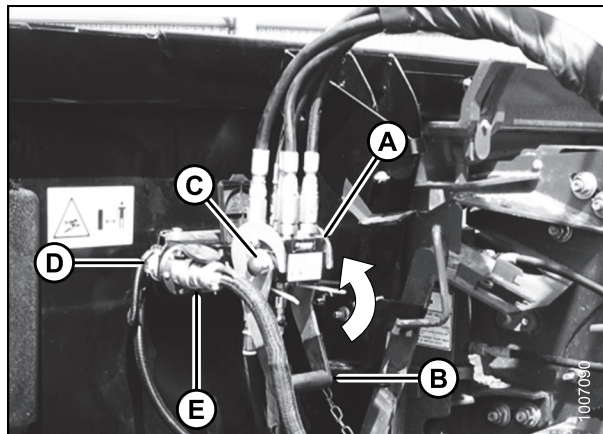


Рисунок 3.17: Отключение муфты

3. Поместите муфту (A) на пластину для хранения (B) на комбайне.

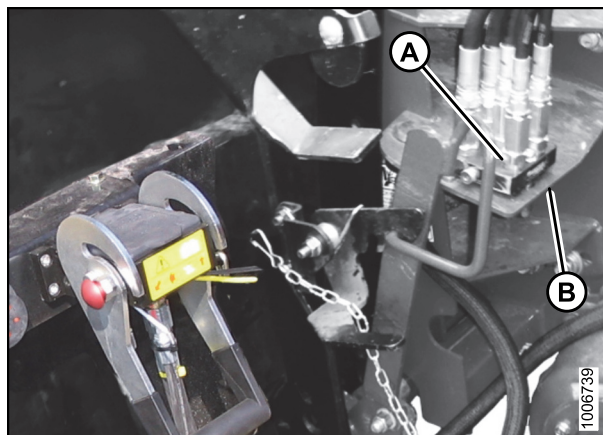


Рисунок 3.18: Место хранения муфты

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Отключите электрический разъем (А) от подборщика.

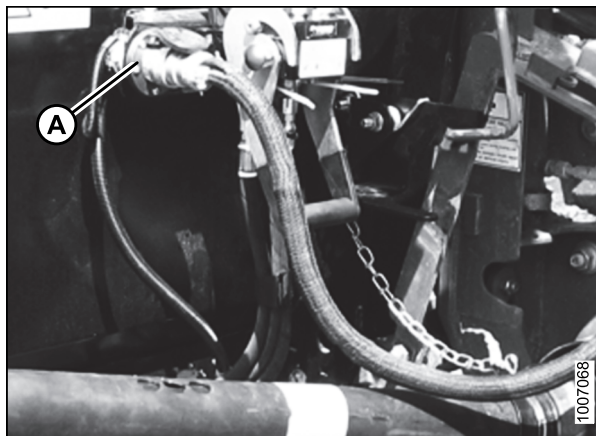


Рисунок 3.19: Электрический разъем

- Поместите электрический разъем (А) в чашку для хранения (В) на комбайне.

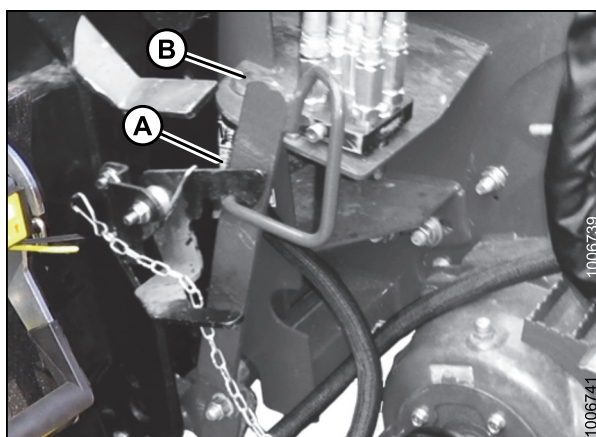


Рисунок 3.20: Хранение электрического разъема

- Закройте крышку гнезда электросистемы на подборщике (А).
- Опускайте ручку (В) на подборщике вниз в положение хранения до тех пор, пока не защелкнется кнопка блокировки (С).
- Закройте крышку (D).

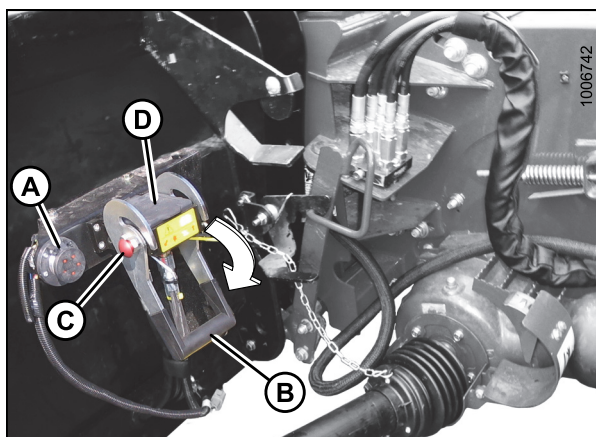


Рисунок 3.21: Блокировка многоканальной муфты

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Откройте боковой щиток (А) на комбайне.
- Оттяните назад фиксатор (В) на приводе (С) и снимите привод (С) с комбайна.

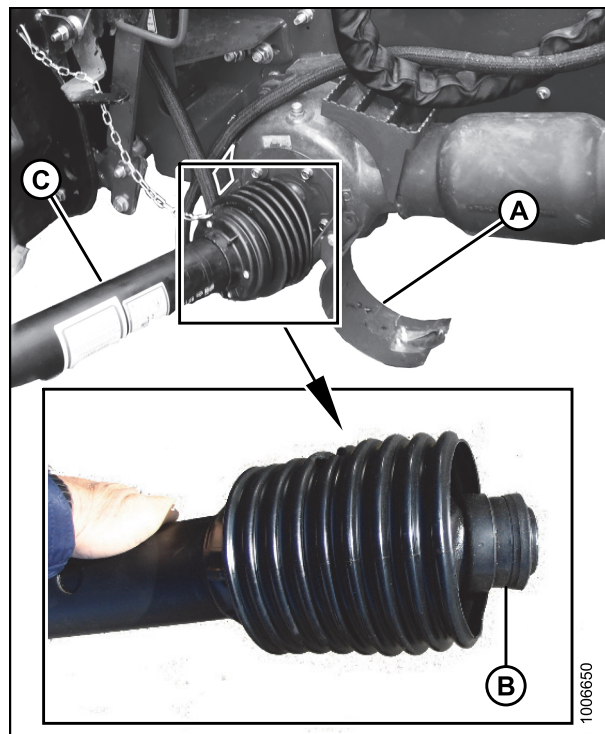


Рисунок 3.22: Отсоединение привода

- Сдвиньте привод на фиксирующий крюк (А) на подборщике и поверните диск (В), чтобы закрепить привод.

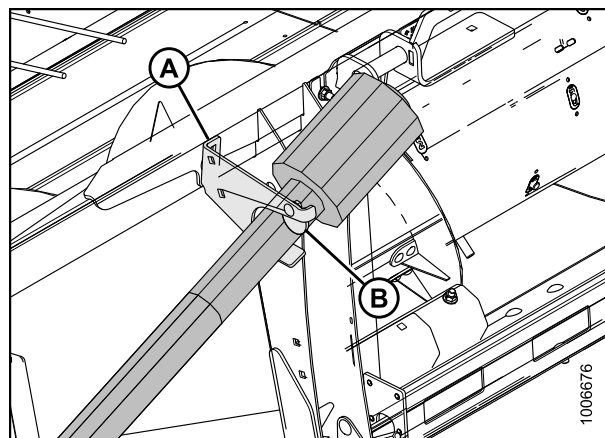


Рисунок 3.23: Привод

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

12. Закройте боковой щиток (А) на комбайне.

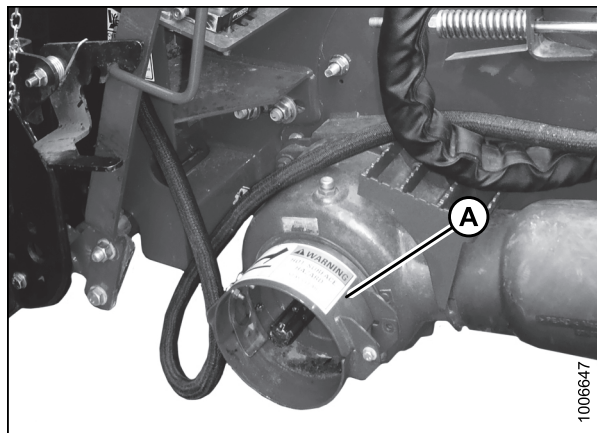


Рисунок 3.24: Защитное ограждение привода

13. Поднимите рычаг (А), потяните и опустите ручку (В), чтобы отсоединить блокировку наклонной камеры/подборщика (С).

14. Опускайте наклонную камеру, пока она не отсоединится от опоры подборщика.

15. Медленно отодвиньте комбайн от подборщика.

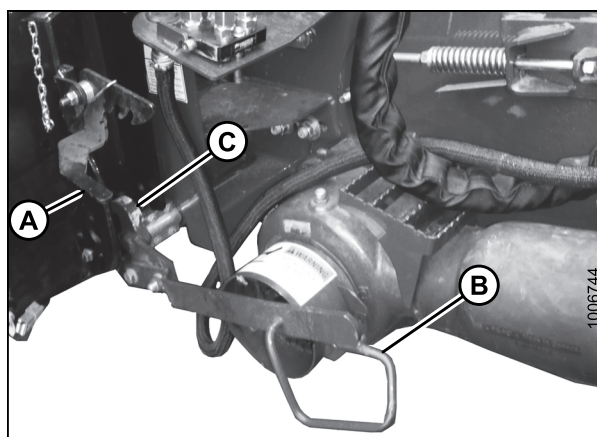


Рисунок 3.25: Отсоединение подборщика

3.10.2 Серии John Deere 60, 70 и S

В этом разделе приведены инструкции по присоединению и отсоединению подборщиков PW8 на комбайнах серии 96/97/9860STS, 96/97/9870, S650/660/670/680/690, 9660WTS и T670.

Присоединение к комбайнам серии John Deere 60, 70 и S

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Потяните ручку (А) на муфте комбайна в сторону наклонной камеры, чтобы убрать штифты (В) в нижних углах наклонной камеры.

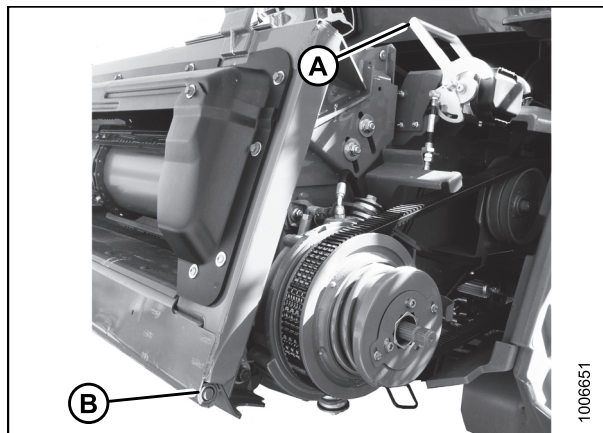


Рисунок 3.26: Блокировки наклонной камеры

2. Медленно подведите комбайн к подборщику так, чтобы седла наклонной камеры (А) были расположены непосредственно под верхней балкой подборщика (В).
3. Поднимите наклонную камеру, чтобы поднять подборщик, проверив перед этим, что седла наклонной камеры (А) правильно зацеплены в раме подборщика.
4. Приподнимите подборщик над землей, заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.

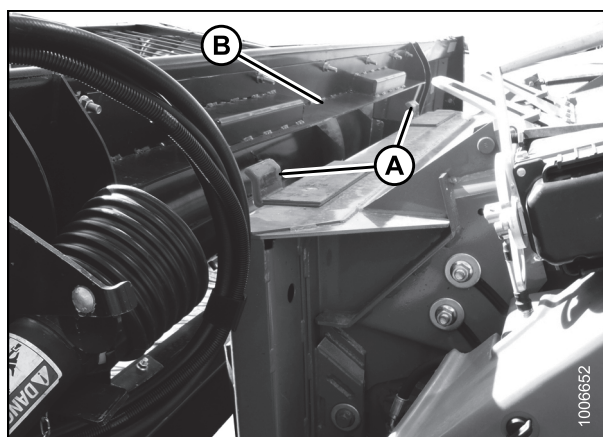


Рисунок 3.27: Комбайновый подборщик

5. Откройте защитное ограждение привода (А) на наклонной камере комбайна.

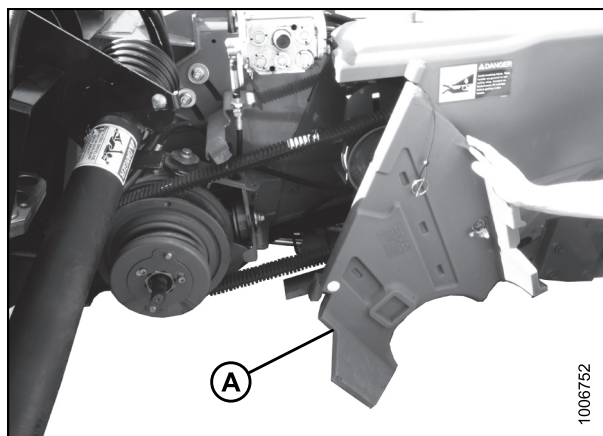


Рисунок 3.28: Защитное ограждение привода комбайна

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6. Поверните диск (В) на фиксирующем крюке привода подборщика (А) и снимите привод с крюка.

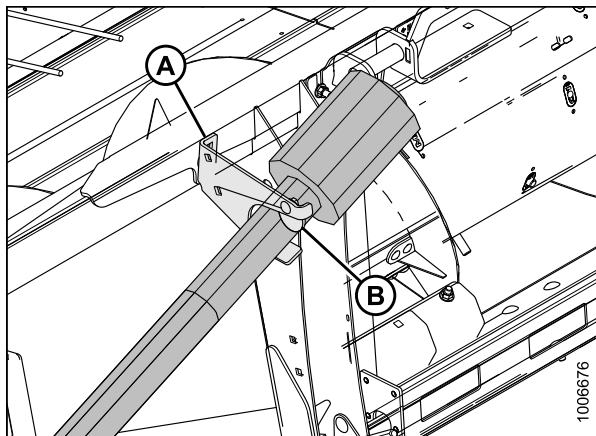


Рисунок 3.29: Привод

7. Оттяните кольцо (А) на конце привода и сдвиньте привод на приводном вале наклонной камеры, чтобы заблокировать кольцо.
8. Закройте защитное ограждение привода наклонной камеры.

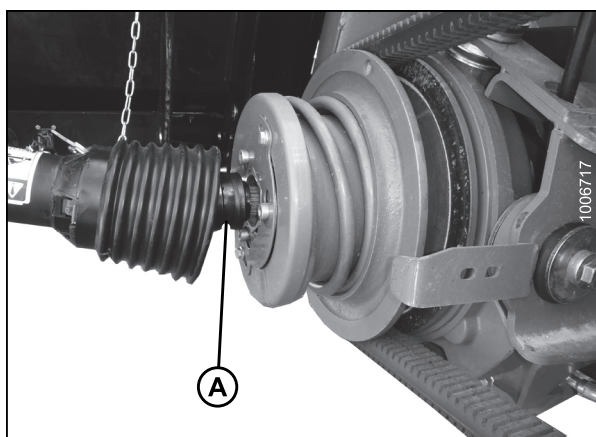


Рисунок 3.30: Присоединение привода

9. Снимите крышку (А) с гнезда многоканальной муфты комбайна.

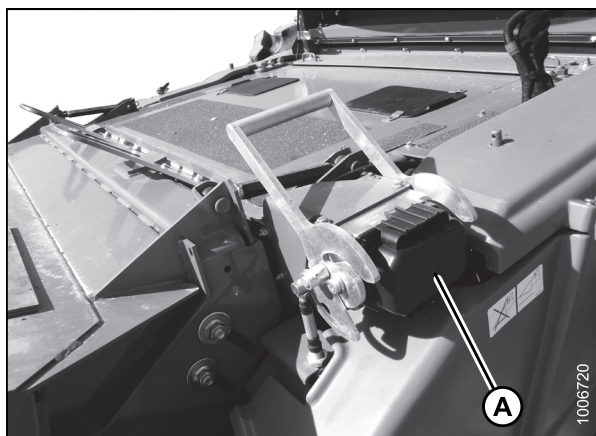


Рисунок 3.31: Гнездо комбайна

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

10. Потяните ручку (А) на подборщике, чтобы высвободить многоканальную муфту (В) из положения хранения, снимите муфту и снова вожмите ручку в подборщик в положение для хранения.

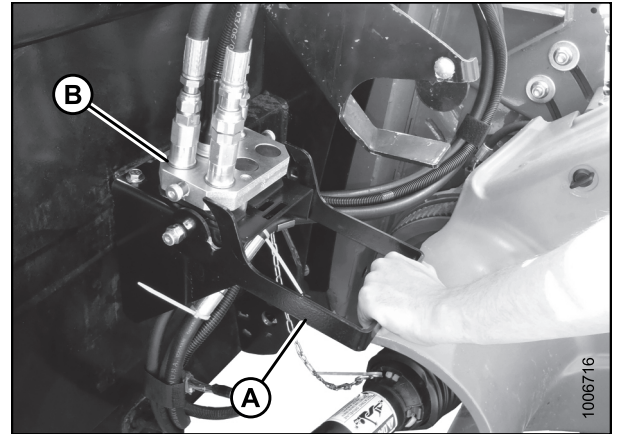


Рисунок 3.32: Отсоединение муфты

11. Подведите муфту (А) к гнезду комбайна.
12. Вытяните тумблер (В), чтобы разблокировать ручку, и потяните ручку (С), чтобы вставить штифты в муфту.

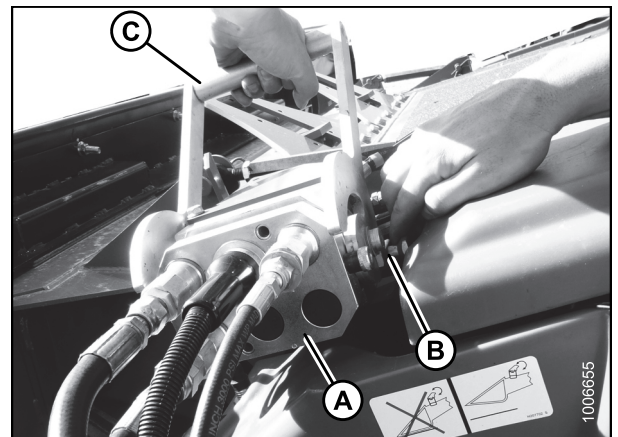


Рисунок 3.33: Включение муфты

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

13. Потяните ручку (A) из вертикального в полностью горизонтальное положение, чтобы обеспечить полное зацепление многоканальной гидромуфты и выдвинуть штифты (B) в основании наклонной камеры питания в стопорные пластины (C). Тумблер (D) войдет в зацепление, блокируя ручку.

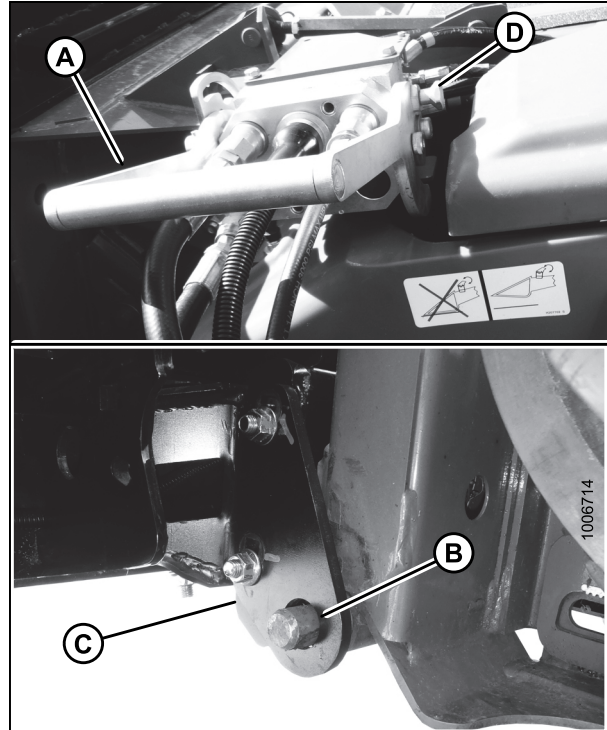


Рисунок 3.34: Блокировка наклонной камеры

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если ручка не сдвигается в полностью горизонтальное положение, проверьте чтобы стопорные пластины (A) на подборщике совмещались с фиксирующими штифтами (B) на обеих сторонах наклонной камеры. При необходимости, ослабьте гайки (C) и отрегулируйте пластины (A), чтобы они совместились со штифтами (B). Затяните гайки.

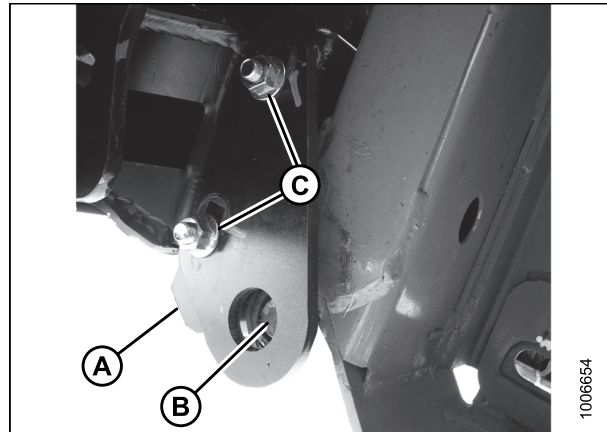


Рисунок 3.35: Совмещение блокировочных пластин

Отсоединение от комбайнов серии John Deere 60, 70 и S

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Выберите ровную площадку, слегка поднимите подборщик над землей, заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.
2. Вытяните тумблер (А) на многоканальной муфте комбайна и сдвиньте ручку (В) к наклонной камере, чтобы отсоединить муфту (С) от комбайна и убрать стопорные штифты в основании наклонной камеры.

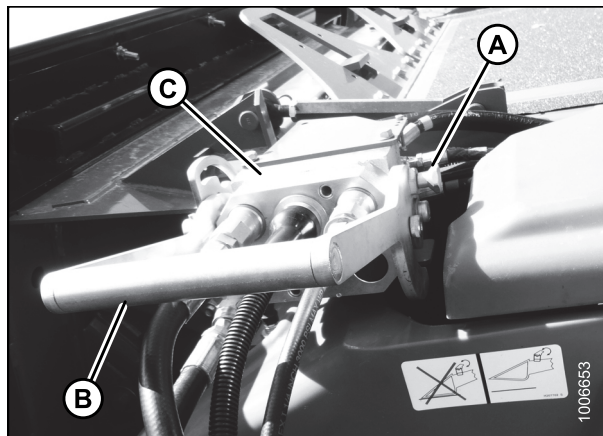


Рисунок 3.36: Отключение многоканальной муфты

3. Опустите ручку (А) на подборщике и поместите муфту (В) на подборщик, как показано на рисунке.

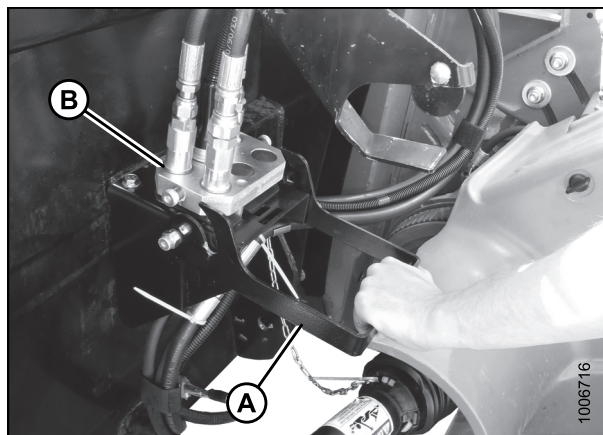


Рисунок 3.37: Замена муфты

4. Поднимите ручку (А), чтобы заблокировать муфту.
5. Откройте защитное ограждение привода наклонной камеры (В).

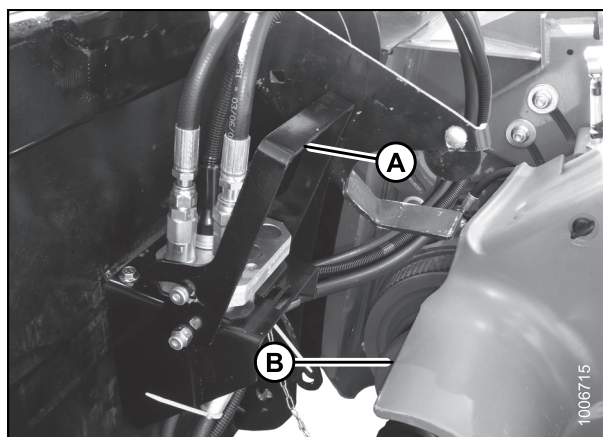


Рисунок 3.38: Блокировка муфты

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Оттяните кольцо (А) на приводе и снимите привод с выходного вала комбайна.

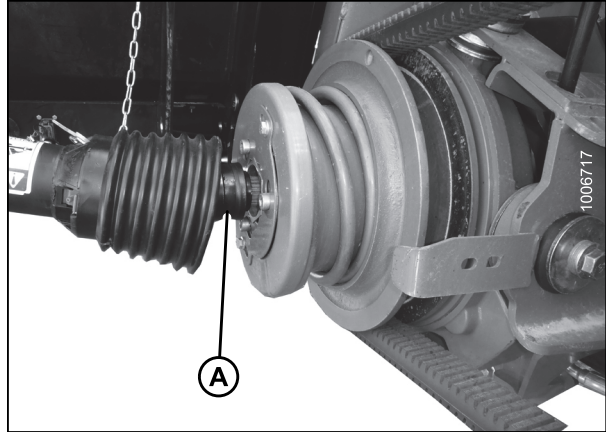


Рисунок 3.39: Отсоединение привода

- Сдвиньте привод на фиксирующий крюк (А) на подборщике и поверните диск (В), чтобы закрепить привод.

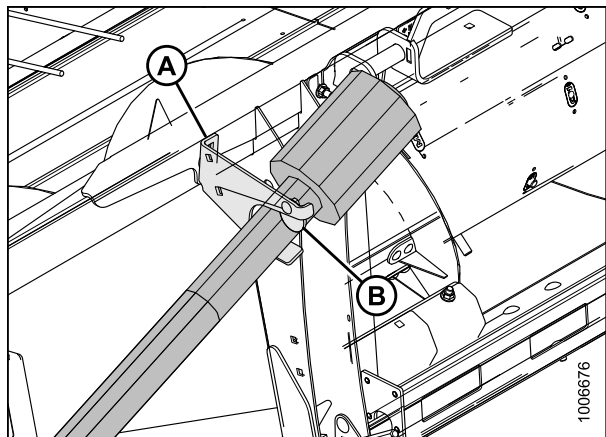


Рисунок 3.40: Привод

- Закройте защитное ограждение привода комбайна (А).
- Опустите наклонную камеру так, чтобы седло (В) отсоединилось и отошло от верхней балки подборщика (С).
- Медленно отодвиньте комбайн от подборщика.

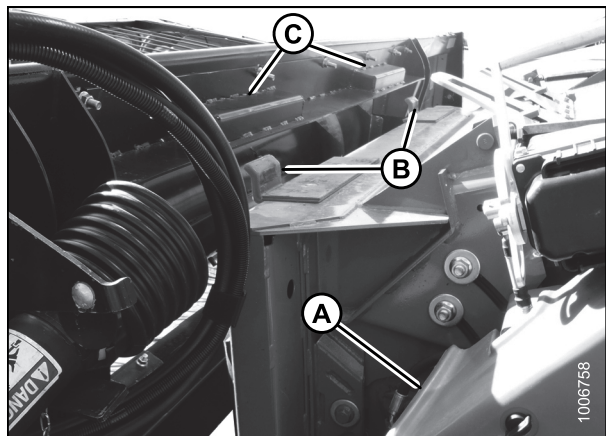


Рисунок 3.41: Отсоединение подборщика

3.10.3 Комбайн серии New Holland CR/CX

В этом разделе приведены инструкции по присоединению и отсоединению подборщиков PW8 на всех комбайнах серии New Holland CR/CX.

Присоединение к комбайну серии New Holland CR/CX

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Потяните ручку (А) на комбайне, чтобы поднять крючки (В) на обеих сторонах наклонной камеры.

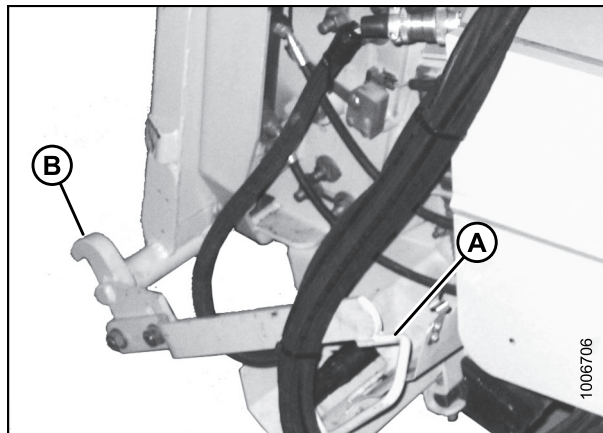


Рисунок 3.42: Блокировки наклонной камеры

2. Медленно подведите комбайн к подборщику так, чтобы седло наклонной камеры (А) было расположено непосредственно под верхней балкой подборщика (В).
3. Поднимите наклонную камеру, чтобы поднять подборщик, проверив перед этим, чтобы седло наклонной камеры (А) было правильно зацеплено в раме подборщика.

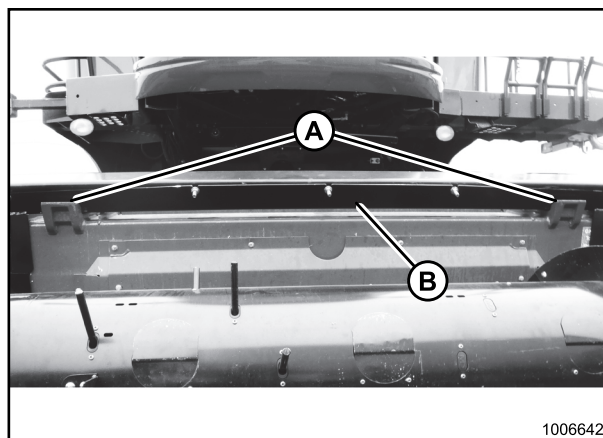


Рисунок 3.43: Комбайновый подборщик

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4. Поднимите рычаг (А) на подборщике с левой стороны наклонной камеры и потяните ручку (В) на комбайне, чтобы крючки (С) зацепили штифты (D) на обеих сторонах наклонной камеры.
5. Нажмите на рычаг (А) так, чтобы прорезь в рычаге вошла в зацепление с ручкой (В) для блокировки положения рычаги.
6. Ослабьте гайку (Е) и отрегулируйте положение штифта (D) при необходимости (с обеих сторон), если стопоры (С) находятся не в полном зацеплении со штифтами (D) на подборщике. Затяните гайку.
7. Ослабьте болты (F) и отрегулируйте стопор, если это необходимо для полной блокировки штифта (D) во время зацепления рычага подъема (А) и ручки (В). Подтяните болты.
8. Поверните диск (В) на фиксирующем крюке привода подборщика (А) и снимите привод с крюка.

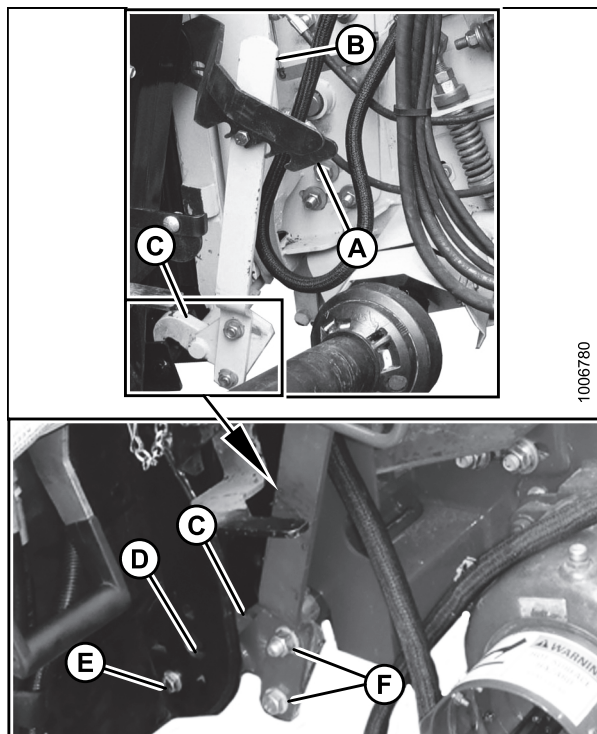


Рисунок 3.44: Выставление стопоров

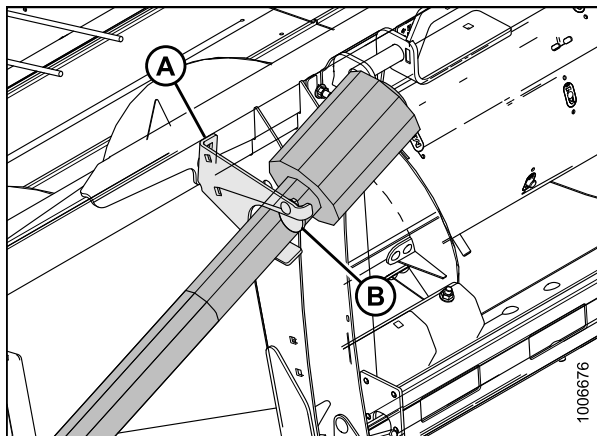


Рисунок 3.45: Привод

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

9. Оттяните кольцо (B) на конце привода и втолкните на выходной вал комбайна (A) до блокировки кольца.

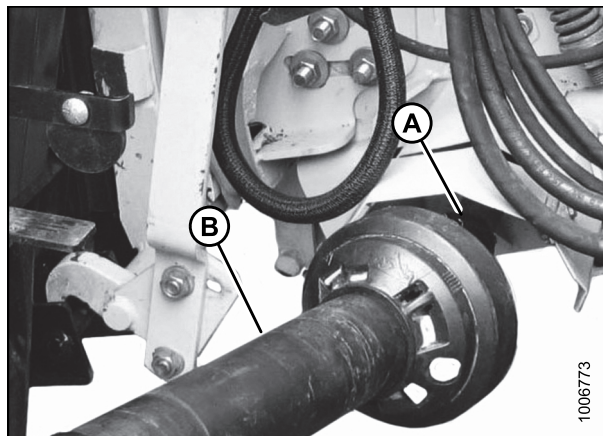


Рисунок 3.46: Присоединение привода

10. Откройте крышку (A).
11. Нажмите на кнопку блокировки (B) и потяните ручку (C), открыв наполовину.

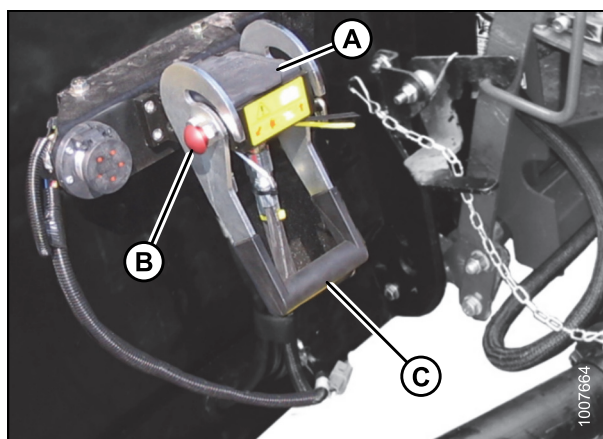


Рисунок 3.47: Гнездо подборщика

12. Вытащите муфту (A) из места хранения на комбайне и очистите сопрягаемые поверхности муфты.

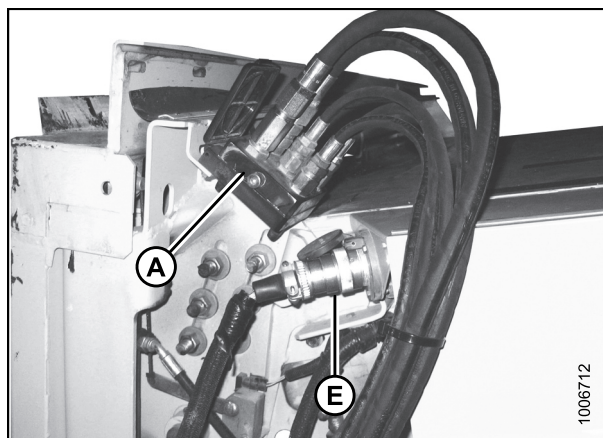


Рисунок 3.48: Муфта/разъем комбайна

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

13. Подведите муфту к гнезду подборщика (А) и нажмите на ручку (В) вниз, чтобы вставить штифты в гнездо.
14. Опускайте ручку (В) в закрытое положение до тех пор, пока не защелкнется кнопка блокировки (С).
15. Откройте крышку (D) гнезда электроразъема подборщика.
16. Отсоедините электрический разъем (Е) от комбайна.
17. Совместите проушины на электрическом разъеме (Е) с пазами в гнезде подборщика, вставьте разъем в гнездо и поверните фиксатор на разъеме для блокировки.

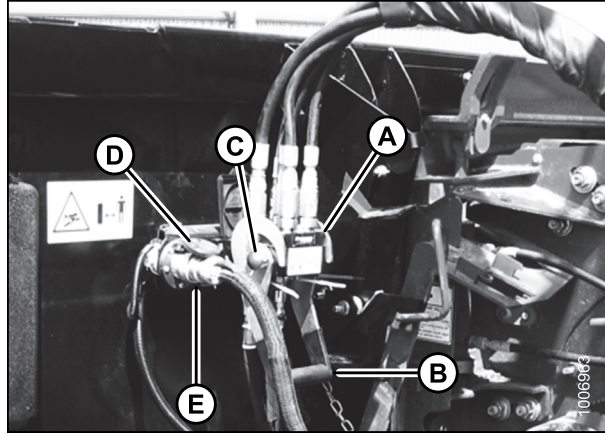


Рисунок 3.49: Присоединение муфты

Отсоединение от комбайнов серии New Holland CR/CX

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Выберите ровную площадку, слегка поднимите подборщик над землей, заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.
2. Нажмите на кнопку блокировки (С) и потяните ручку (В) вверх, чтобы разблокировать муфту (А).
3. Отсоедините муфту (А) от гнезда подборщика.

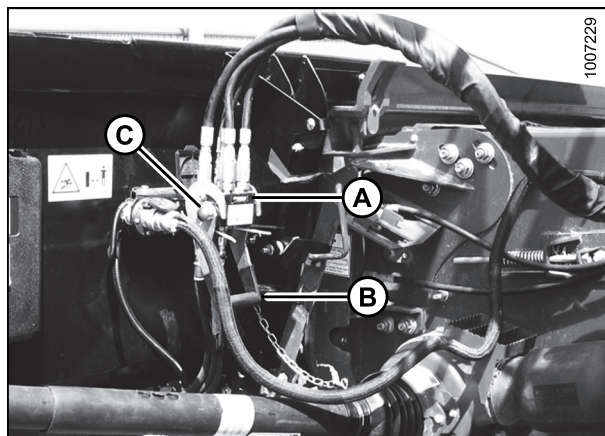


Рисунок 3.50: Отсоединение муфты

4. Поместите муфту (А) на пластину для хранения (В) на комбайне.
5. Отсоедините электроразъем от подборщика и поместите его в пенал (С) на комбайне.

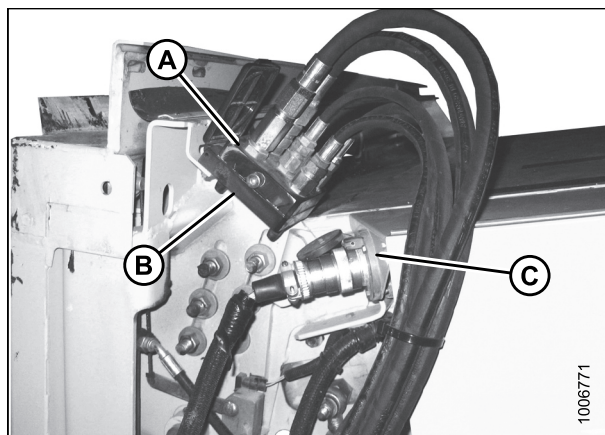


Рисунок 3.51: Место для хранения муфты и электрического разъема

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6. Закройте крышку (А) гнезда гидросистемы подборщика и крышку (В) гнезда электроразъема.
7. Вдавите ручку (С) подборщика в положение для хранения до щелчка кнопки блокировки (D).

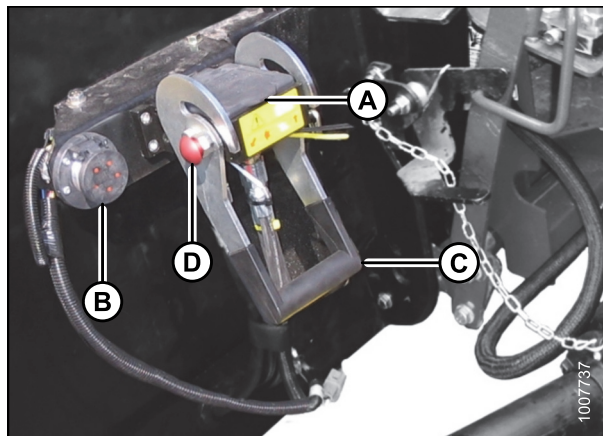


Рисунок 3.52: Блокировка многоканальной муфты

8. Оттяните кольцо (А) на приводе (В) и снимите привод с комбайна.

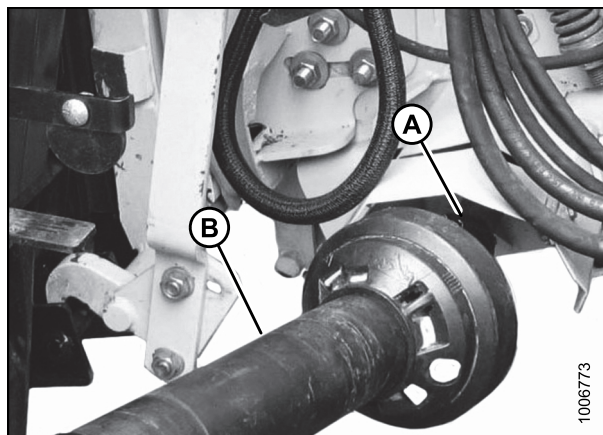


Рисунок 3.53: Отсоединение привод

9. Сдвиньте привод на фиксирующий крюк (А) на подборщике и поверните диск (В), чтобы закрепить привод.

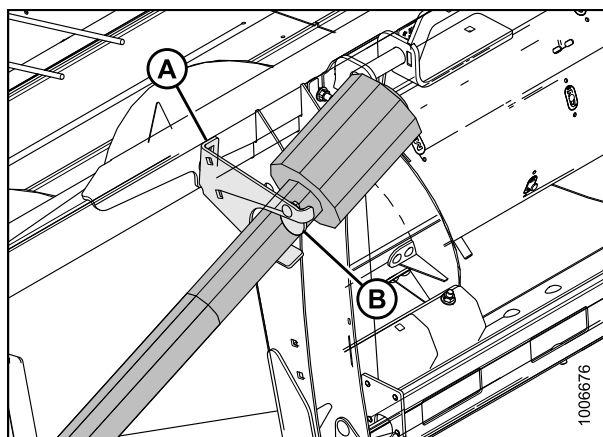


Рисунок 3.54: Привод

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

10. Поднимите рычаг (А), потяните и опустите ручку (В), чтобы расцепить блокировку наклонной камеры/подборщика (С).
11. Опускайте наклонную камеру, пока она не отсоединится от опоры подборщика.
12. Медленно отодвиньте комбайн от подборщика.

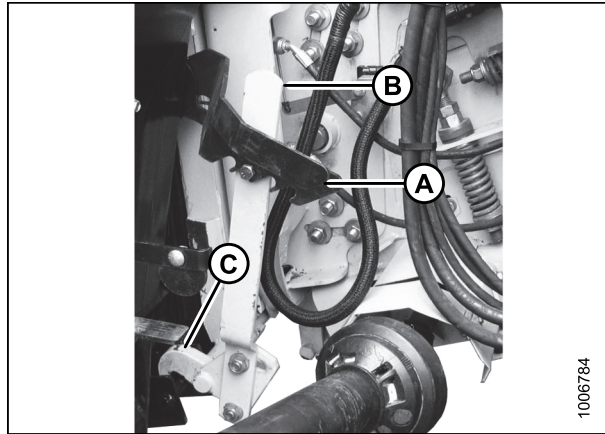


Рисунок 3.55: Очистка подборщика

3.10.4 Versatile

В этом разделе содержатся инструкции по присоединению подборщика PW8 к комбайнам Versatile RT490 и его отсоединению.

Присоединение к комбайну Versatile

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Убедитесь, что извлечены штифты (А) в нижних углах отверстия подборщика.

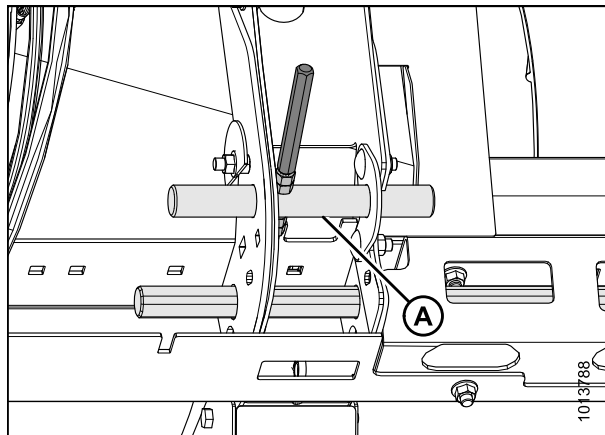


Рисунок 3.56: Стопорные штифты извлечены

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

2. Медленно подведите комбайн к подборщику, чтобы стойки наклонной камеры (А) находились под верхними кронштейнами подборщика (В).
3. Поднимите наклонную камеру, чтобы поднять подборщик и обеспечить правильное зацепление стоек (А) с рамой подборщика (В).
4. Приподнимите подборщик над землей, заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.

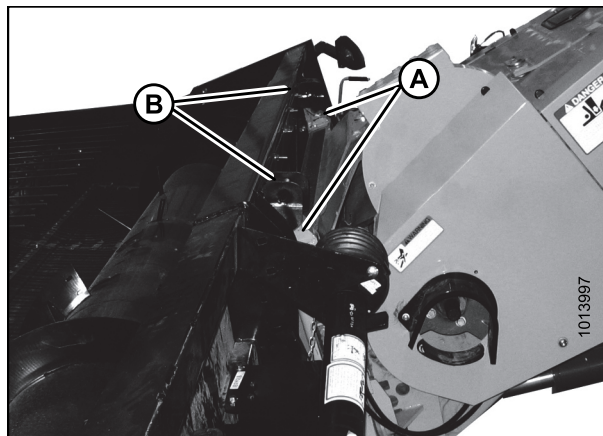


Рисунок 3.57: Присоединение подборщика

5. Возьмитесь за ручку (А) и проталкивайте штифт (В) в гнездо наклонной камеры (С), пока стопор штифта (D) не провалится, блокируя штифт (см. врезку). Убедитесь, что штифт на противоположной стороне наклонной камеры также находится в зацеплении.
6. Если штифт (В) не совмещен с гнездом наклонной камеры (С) или поддон подборщика не совмещен с низом наклонной камеры, передвиньте верхнюю балку, выполнив шаги 7., [страница 59](#) по 12., [страница 60](#).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если штифт совмещен с гнездом наклонной камеры (С), перейдите к шагу 14., [страница 60](#).

7. Замерьте величину несоответствия штифта (В) с гнездом наклонной камеры (С).
8. Опустите подборщик на землю, чтобы отсоединить наклонную камеру от верхней балки.
9. Ослабьте семь болтов (А) на верхней балке (В) со стороны шнека на подборщике.

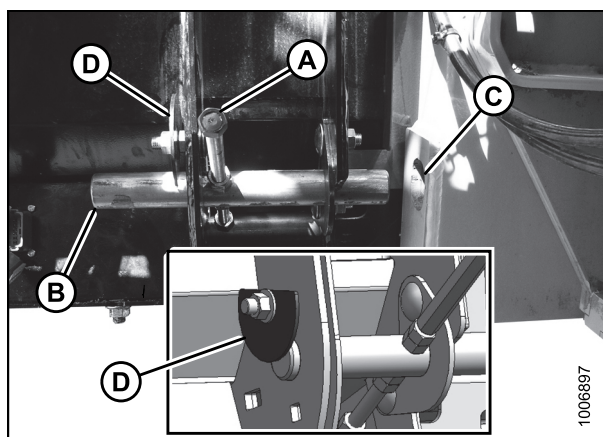


Рисунок 3.58: Блокировка наклонной камеры

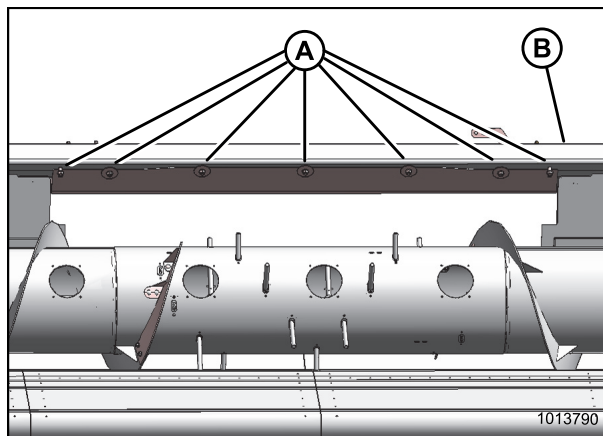


Рисунок 3.59: Верхняя балка (вид спереди)

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Ослабьте семь болтов (А) на верхней балке (В) с задней стороны подборщика.

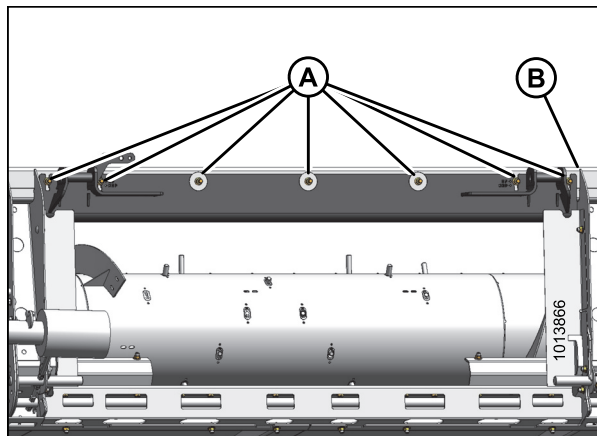


Рисунок 3.60: Верхняя балка (вид сзади)

- Передвиньте верхнюю балку (А) на расстояние, определенное в шаге 7., страница 59, чтобы совместить стопорный штифт с гнездом наклонной камеры. См. рис. 3.58: *Блокировка наклонной камеры, страница 59.*
- Затяните все болты.
- Вернитесь к шагу 3., страница 59.

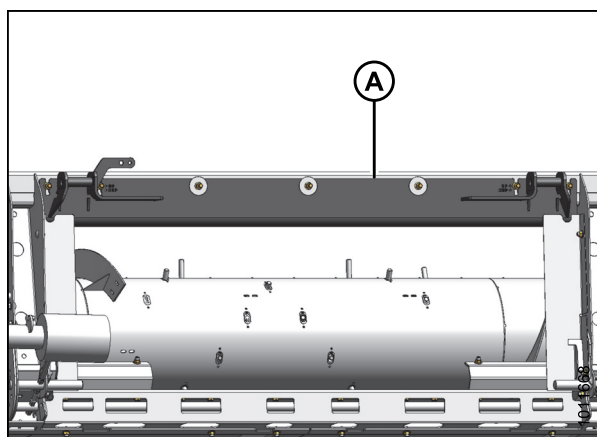


Рисунок 3.61: Верхняя балка (вид сзади)

- Поверните диск (В) на фиксирующем крюке привода (А) подборщика и снимите привод с крюка.

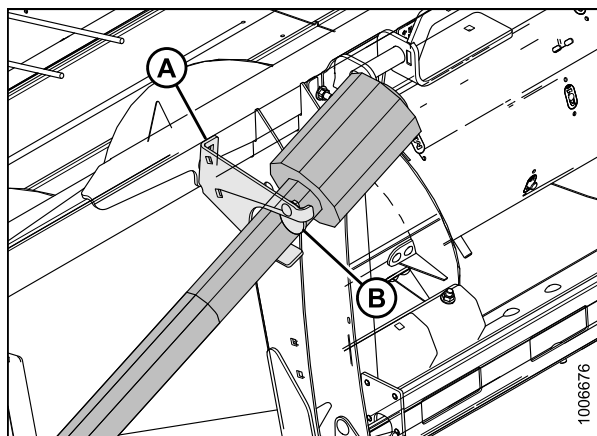


Рисунок 3.62: Привод

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

15. Оттяните кольцо (А) на конце привода и толкните на выходной вал комбайна (В) до блокировки кольца.

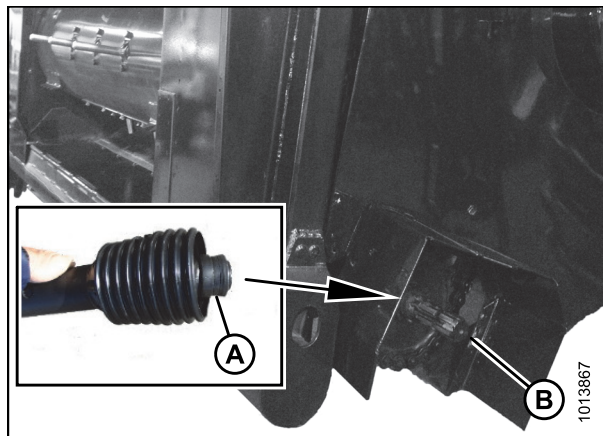


Рисунок 3.63: Привод

16. Откройте крышку гнезда подборщика (А).
17. Нажмите на кнопку блокировки (В) и потяните ручку (С) вверх в положение полного открытия.

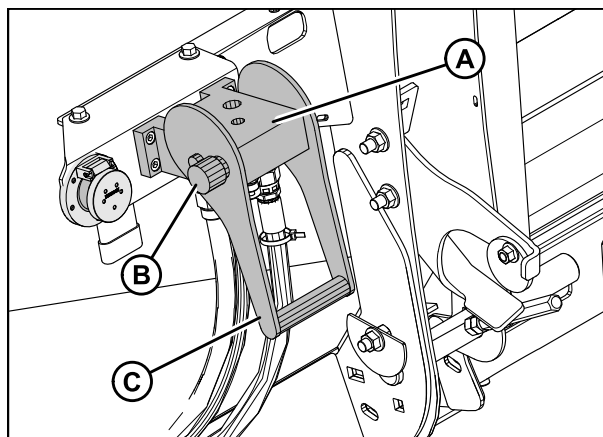


Рисунок 3.64: Блокировка муфты

18. Снимите муфту (А) с комбайна и очистите сопряженные поверхности.

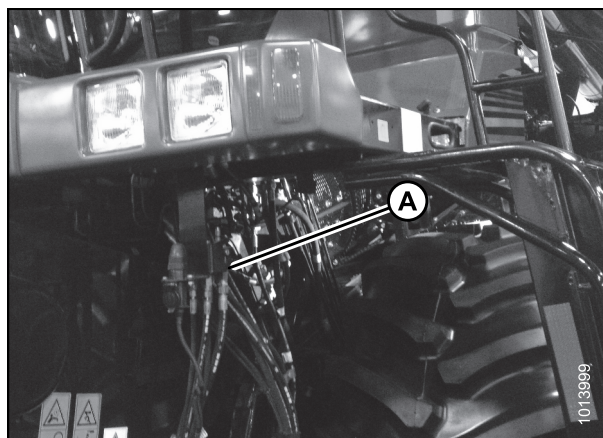


Рисунок 3.65: Муфта Versatile

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

19. Подведите муфту (А) к гнезду подборщика и нажмите на ручку (В) вниз, чтобы вставить штифты муфты в гнездо.
20. Переведите ручку в закрытое положение, чтобы сработала стопорная кнопка (С).
21. Откройте крышку (D) гнезда электроразъема подборщика.
22. Выньте электроразъем (Е) из пенала хранения на комбайне.
23. Совместите проушины на электрическом разъеме (Е) с пазами в гнезде, вставьте разъем в гнездо и поверните фиксатор на разъеме для блокировки.

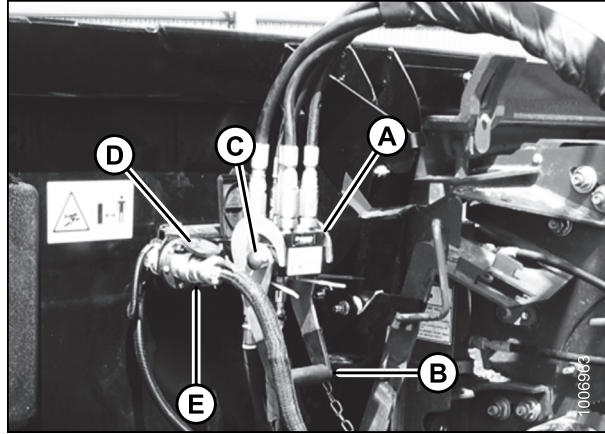


Рисунок 3.66: Присоединение муфты

Отсоединение от комбайна Versatile

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Выберите ровную площадку, слегка поднимите подборщик над землей, заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.
2. Нажмите на кнопку блокировки (С) и потяните ручку (В) вверх, чтобы разблокировать муфту (А).
3. Отсоедините муфту (А) от гнезда подборщика.

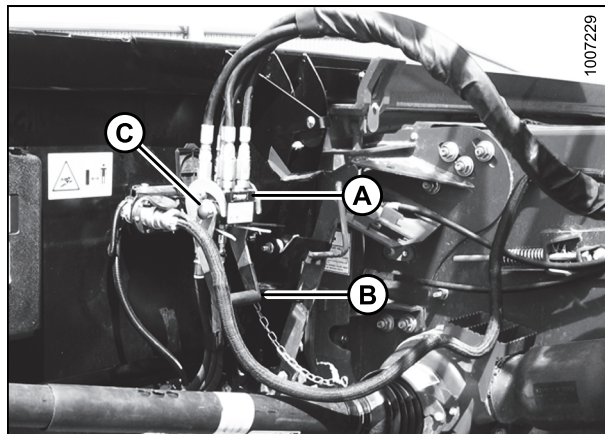


Рисунок 3.67: Отсоединение муфты

4. Поместите муфту (А) на пластину хранения (В) на комбайне.
5. Отсоедините электроразъем от подборщика и поместите его в пенал (С) на комбайне.

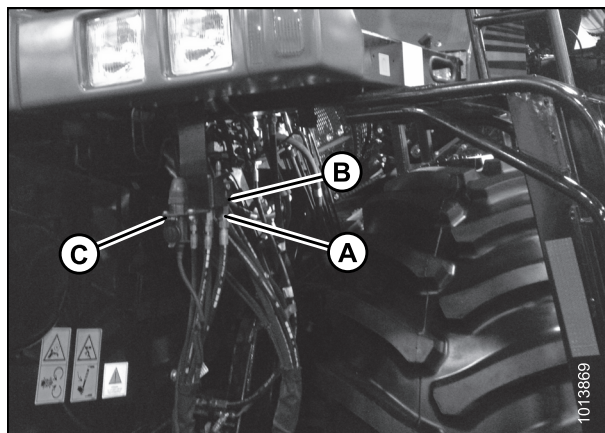


Рисунок 3.68: Расположение мест хранения муфты и электроразъема

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6. Закройте крышку (А) гнезда гидросистемы подборщика и крышку (В) гнезда электроразъема.
7. Вдавите ручку (С) на подборщике в положение для хранения до щелчка кнопки блокировки (D).

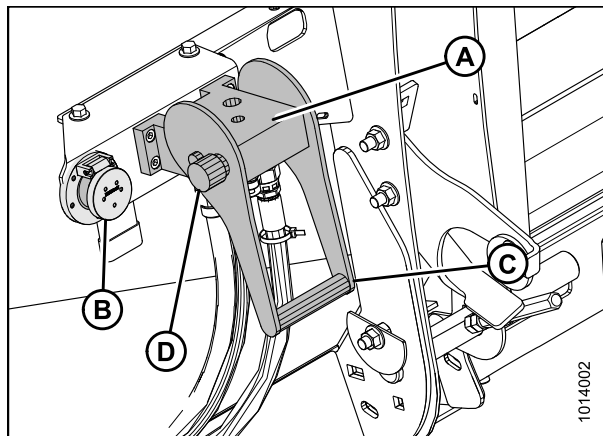


Рисунок 3.69: Блокировка многоканальной муфты

8. Оттяните кольцо на приводе (А) и отсоедините привод от комбайна.

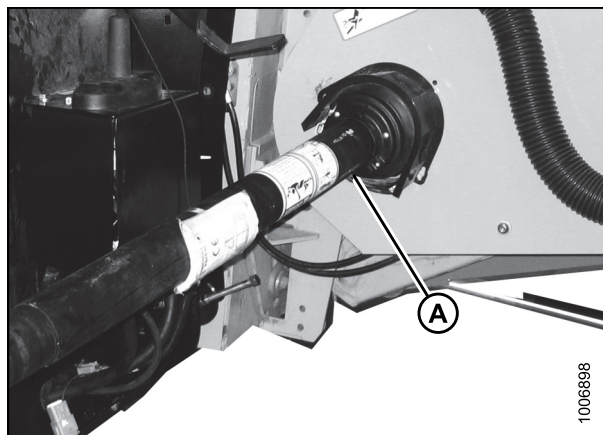


Рисунок 3.70: Отсоединение привода

9. Навесьте привод на фиксирующий крюк (А) подборщика и поверните диск (В), чтобы закрепить привод.

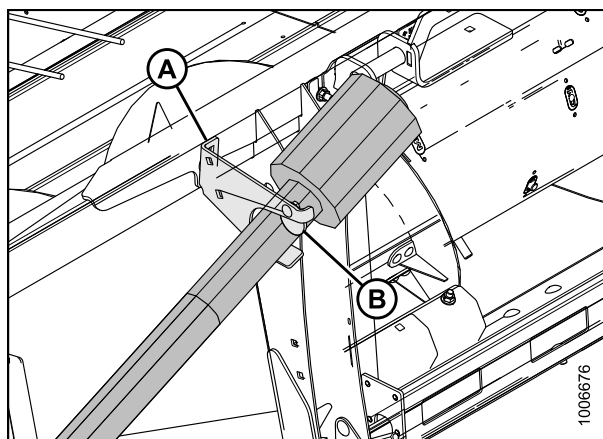


Рисунок 3.71: Привод

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

10. Поверните стопор штифта (D) из опущенного положения (см. врезку) и расцепите штифт (B) от наклонной камеры с помощью ручки (A).

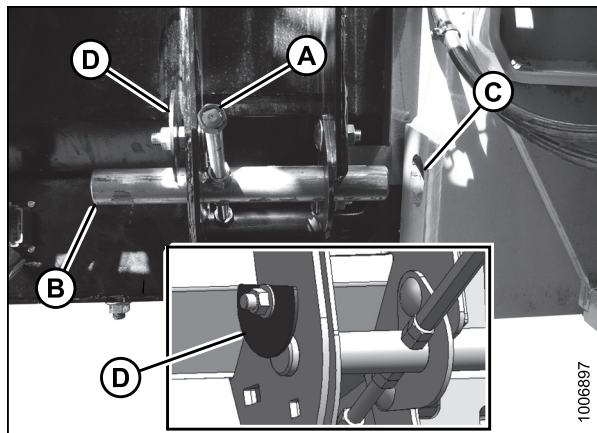


Рисунок 3.72: Блокировка наклонной камеры

11. Запустите двигатель комбайна и опустите подборщик на землю, чтобы стойки наклонной камеры (A) отсоединились от подборщика.
12. Медленно отодвиньте комбайн от подборщика.

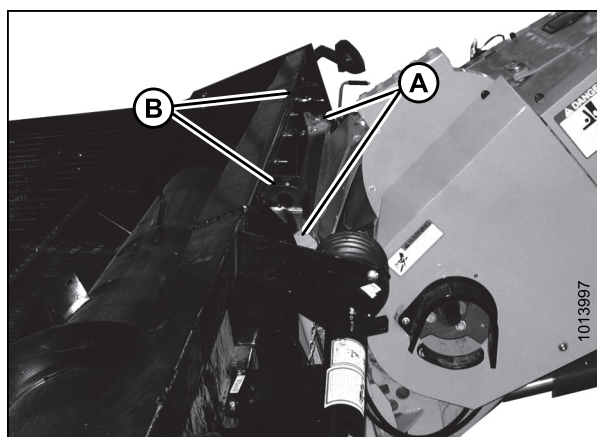


Рисунок 3.73: Отсоединение подборщика

3.11 Транспортировка подборщика

См. руководство по эксплуатации комбайна для получения информации о транспортировке подборщика, присоединенного к комбайну.

3.11.1 Транспортные фонари

Транспортные фонари, монтируемые на каждом конце подборщика, активируются с помощью выключателей, расположенных внутри кабины комбайна. Они используются в качестве проблесковых предупредительных световых сигналов желтого цвета и указателей поворота. Фонари должны быть расположены перпендикулярно к торцевой обшивке.

Инструкции по эксплуатации см. в руководстве оператора комбайна .

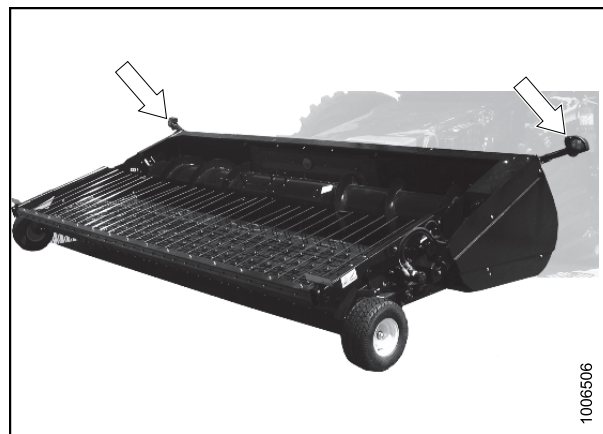


Рисунок 3.74: Транспортные фонари

3.12 Эксплуатация подборщика

Удовлетворительная работа подборщика в любой ситуации требует соответствующей настройки для различных культур и состояний.

Правильная эксплуатация снижает потери урожая и повышает производительность. Кроме того, правильная регулировка и своевременное обслуживание также повышают срок службы машины.

Параметры, перечисленные в таблице [3.3 Рабочие переменные подборщика PW8, страница 66](#) и рассмотренные на следующих страницах, влияют на производительность подборщика.

Вы быстро научитесь регулировать машину для получения требуемых результатов. Большинство регулировок выполнено на заводе, но настройки могут быть изменены в соответствии с состоянием обрабатываемой массы.

Таблица 3.3 Рабочие переменные подборщика PW8

Переменная	См.
Рабочая скорость	3.12.1 Рабочая скорость, страница 67
Скорость шнека	Скорость шнека, страница 68
Высота подборщика	Высота подборщика, страница 74
Высота подбора	Высота подбора, страница 75
Положение прижима	Положение прижима, страница 80
Угол стержня прижима	Регулировка угла стержня прижима, страница 81
Положение шнека	Проверка положения шнека, страница 68
Чистики	Зазор чистиков, страница 73
Натяжение ремня полотна - передняя часть	Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84
Натяжение ремня полотна - задняя часть	Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86
Флотация подборщика	3.12.4 Регулировка флотации подборщика, страница 77

3.12.1 Рабочая скорость

Выполнение подбора при различных состояниях обрабатываемой массы и поля в значительной степени зависит от скорости вращения полотен и поступательной скорости комбайна.

- Если валок подталкивается вперед, то полотно вращается слишком медленно и часть урожая может остаться неубранной.
- Если валок разрывается и вытягивается в направлении подборщика, то полотно вращается слишком быстро и подача в комбайн будет неравномерной.

Как правило, оптимальная скорость подбора для большинства условий достигается в том случае, когда валок подталкивается немного вперед.

Скорость полотна регулируется из кабины комбайна путем изменения расхода рабочей жидкости в гидромоторах подборщика, как правило, с помощью регуляторов скорости мотвила для комбайна. Соотношение скорости подбора и путевой скорости комбайна может быть установлено с помощью органов регулирования комбайнового подборщика. Более подробную информацию см. в руководстве оператора комбайна.

ВАЖНО:

НЕ превышайте скорость при подборе. Превышение скорости приводит к преждевременному износу компонентов привода и снижает производительность подборщика.

Рекомендуются следующие рабочие скорости:

Задний ролик передней и задней деки: 51 об/мин на 1 миллю/ч (1,6 км/ч) путевой скорости комбайна.

Пример: При скорости движения комбайна 5 миллю/ч (8 км/ч), задний ролик должен работать на скорости 51 миллю/ч $\times 5 = 255$ об/мин ($51 \times 8/1,6 = 255$ об/мин).

Регулировка скорости полотна

Скорость полотна определяется путем измерения числа оборотов заднего ролика на задней деке подбора.

1. Проверьте число оборотов ролика (А) с помощью переносного тахометра и отрегулируйте с помощью ручки регулировки скорости мотвила в комбайне.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Некоторые комбайны оборудованы датчиком скорости (В), который отображает число оборотов ролика внутри кабины комбайна.

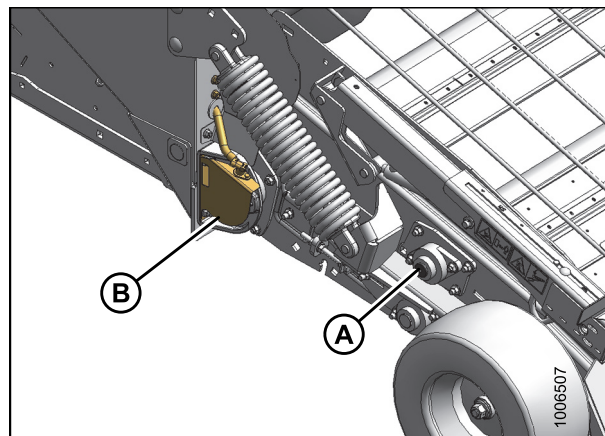


Рисунок 3.75: Ролик полотна и датчик скорости

3.12.2 Настройка шнека

Скорость шнека

Подборщик поставляется со звездочкой привода шнека, которая соответствует комбайну. Шнек напрямую соединен с наклонной камерой через цепной привод, и скорость шнека зависит от скорости работы наклонной камеры. Вы можете отрегулировать скорость шнека комбайна в соответствии с условиями урожая. Обратитесь к дилеру для получения доступных вариантов звездочки.

Инструкции по замене звездочки см. в [Звездочки цепи шнека, страница 170](#).

Проверка положения шнека

Положение шнека является определяющим фактором для непрерывной и высокопроизводительной подачи урожая в наклонную камеру. Положение настроено на заводе для нормальных условий урожая, однако может потребоваться корректировка для различных культур и условий. Шнек должен свободно вращаться, не касаясь поддона или съемников, необходимо проверить его положение перед началом работы с подборщиком.

1. Убедитесь, что зазор (A) между витком шнека (B) и поддоном (C) составляет $3/16$ – $7/16$ дюйма (5–11 мм).

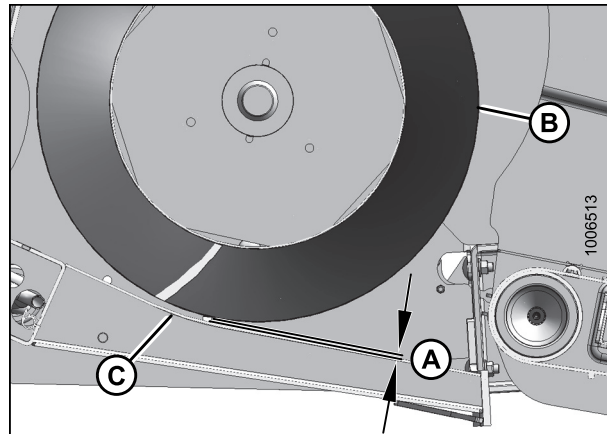


Рисунок 3.76: Зазор между поддоном и шнеком

2. Проверьте, что зазор (A) между пальцами шнека (B) и поддоном (C) составляет $13/16$ – 1 дюйма (20–25 мм).

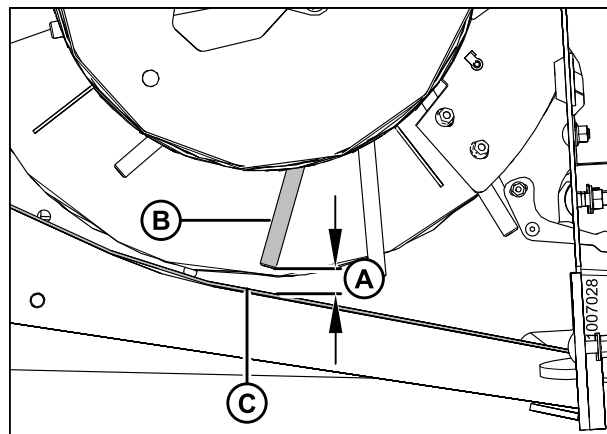


Рисунок 3.77: Зазор между поддоном и пальцем

Регулировка положения шнека

Шнек регулируется на обоих концах для того, чтобы поддерживать равномерный зазор по всей ширине подборщика.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Откройте доступ к области шнека/поддона в верхней части подборщика.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Откройте боковой щиток слева (A). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).

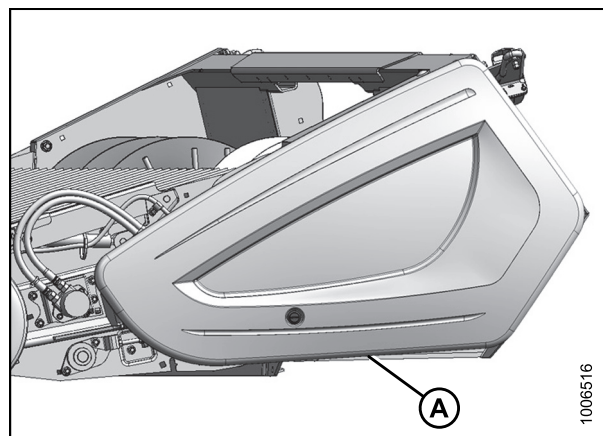


Рисунок 3.78: Боковой щиток слева

3. Ослабьте два болта (A) на упорах шнека на обоих концах подборщика.
4. Ослабьте контргайки (B) регулировочных болтов (C).
5. Поверните регулировочный болт (C), чтобы поднять или опустить шнек.
6. Вручную поверните шнек, чтобы убедиться в отсутствии помех, и проверьте зазор между витком шнека и поддоном шнека. При необходимости отрегулируйте.
7. Затяните контргайки (B) и гайки нижних упоров (A).
8. Проверьте зазор между витком шнека и поддоном шнека, при необходимости отрегулируйте. См. [Зазор чистиков, страница 73](#).

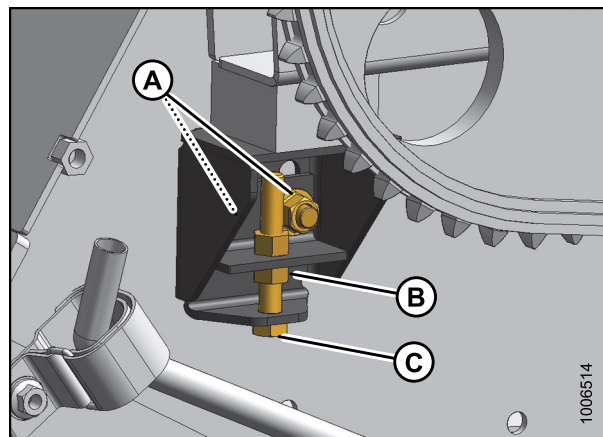


Рисунок 3.79: Левый упор шнека

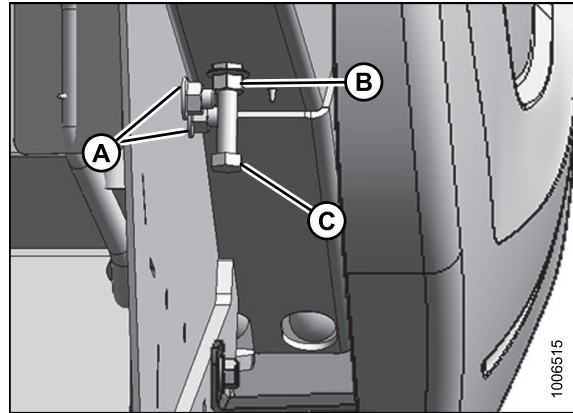


Рисунок 3.80: Правый упор шнека

Флотация шнека

Шнек имеет диапазон подъема флотации до 1-5/16 дюйма (34 мм), но его можно заблокировать, чтобы работать в режиме фиксированного подборщика.

Блокировка флотации шнека

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Откройте боковой щиток слева (A). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
3. Ослабьте два болта (A) на верхних упорах шнека (B) на обоих концах подборщика.
4. Сдвигайте упоры (B) вниз до тех пор, пока они не упрутся в резиновые блоки (C) на рычаге шнека.
5. Затяните болты (A).

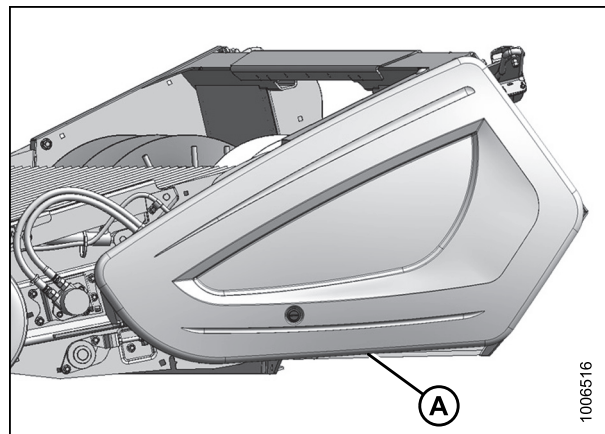


Рисунок 3.81: Боковой щиток слева

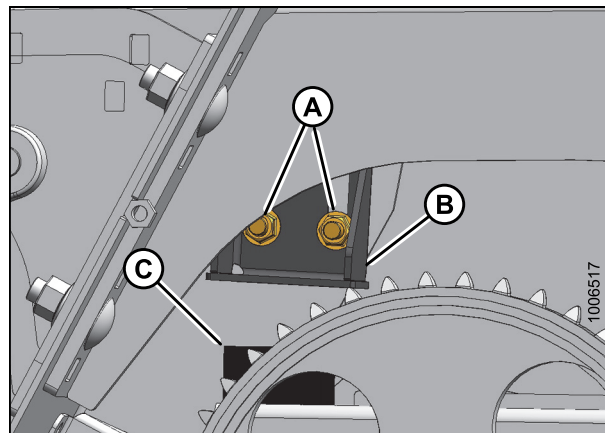


Рисунок 3.82: Левый упор

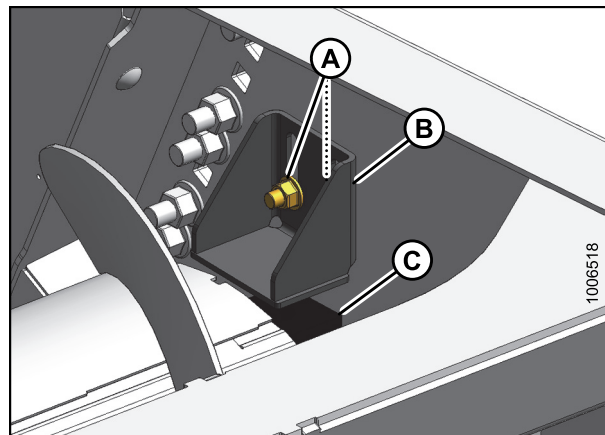


Рисунок 3.83: Правый упор

6. Закройте боковой щиток слева (A). См. [3.3.2](#) *Закрывание бокового щита слева, страница 32.*

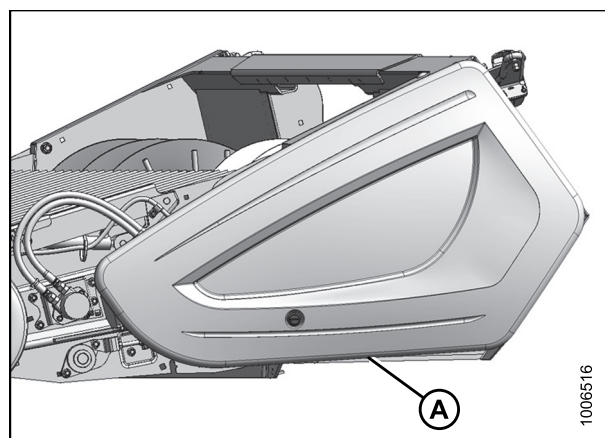


Рисунок 3.84: Боковой щиток слева

Разблокировка флотации шнека

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Откройте боковой щиток слева (A) См. [3.3.1](#) *Открывание левого бокового щита, страница 31.*

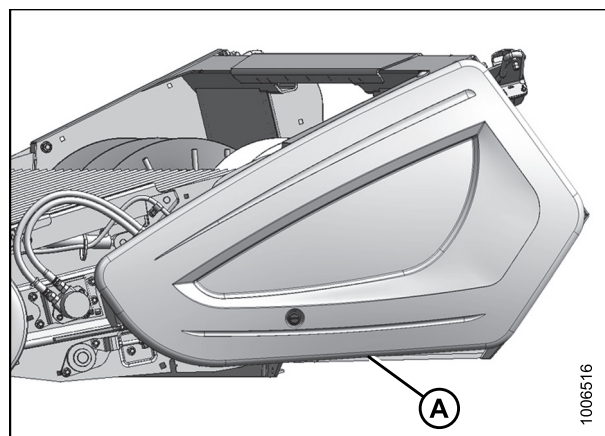


Рисунок 3.85: Боковой щиток слева

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3. Ослабьте два болта (А) на верхних упорах шнека (В) на обоих концах подборщика.
4. Сдвигайте упоры (С) вверх, чтобы получить желаемый диапазон флотации.
5. Затяните болты (А).

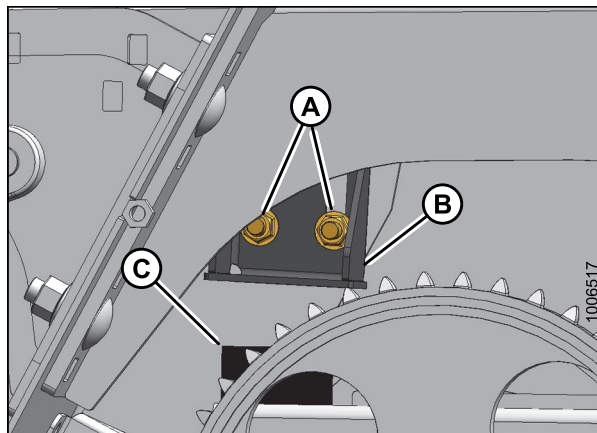


Рисунок 3.86: Левый упор

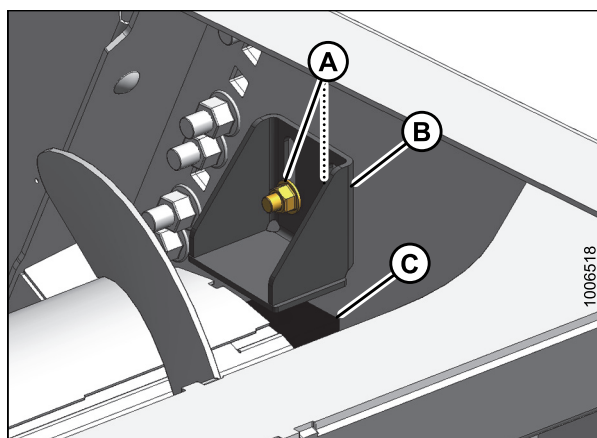


Рисунок 3.87: Правый упор

6. Закройте боковой щиток слева (А). См. [3.3.2](#) *Закрывание бокового щита слева, страница 32.*

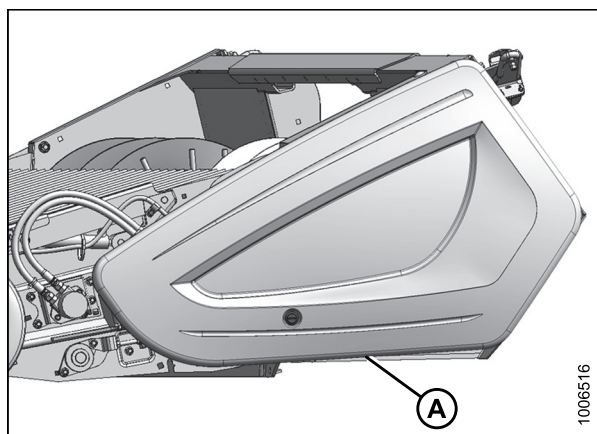


Рисунок 3.88: Боковой щиток слева

Зазор чистиков

Подборщик оснащен парой чистиков(А), расположенных по обеим сторонам центрального отверстия. Чистики при правильной регулировке позволяют минимизировать выброс стеблей из шнека.

Зазор чистиков имеет заводскую установку 1/8–1/4 дюйма (3–6 мм).

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Если зазор между шнеком и чистиком слишком велик, солома наматывается на шнек, что нарушает подачу массы в комбайн.
- Если зазор слишком мал, шнек может контактировать с чистиками, что ведет к ускоренному износу шнека и чистиков.

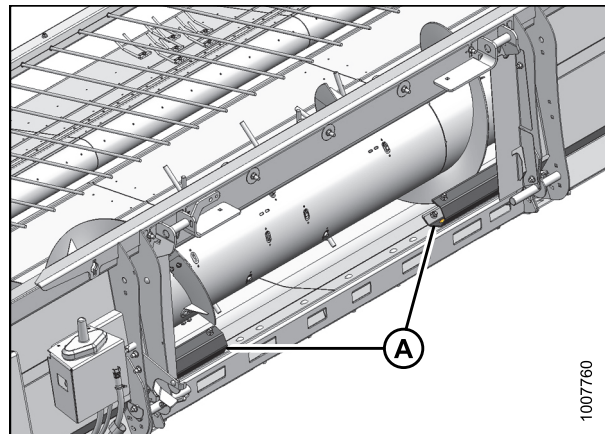


Рисунок 3.89: Чистики

Проверка зазора чистиков

Проверка зазора чистиков выполняется при каждом изменении положения шнека, при необходимости он регулируется.



ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
2. Вручную проверните шнек, чтобы убедиться в отсутствии помех, а также проверьте зазор между витком шнека и чистиками.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Доступ к шнеку и чистику находится наверху подборщика.

3. Запустите подборщик на малой скорости, проверьте на слух отсутствие контакта между шнеком и чистиками. Постепенно увеличивайте скорость до полной скорости. При наличии контакта необходимо отрегулировать зазор чистиков. См. [Регулировка зазора чистиков, страница 74](#).

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Регулировка зазора чистиков

1. Ослабьте гайки (A) на чистике (B) и отрегулируйте его, чтобы получить зазор (C) $1/8$ – $1/4$ дюйма (3–6 мм).
2. Затяните гайки (A).
3. Повторно проверьте зазор.

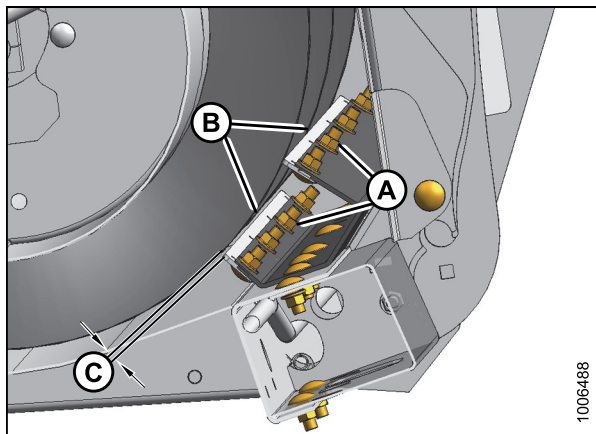


Рисунок 3.90: Зазор чистиков

3.12.3 Рабочая высота

Высота подборщика

Высота подборщика представляет собой расстояние между осью деки и землей. Рекомендуемая рабочая высота (A) находится на уровне между четырьмя и пятью на наклейке торцевой пластины или 12 дюймов (305 мм) над землей.

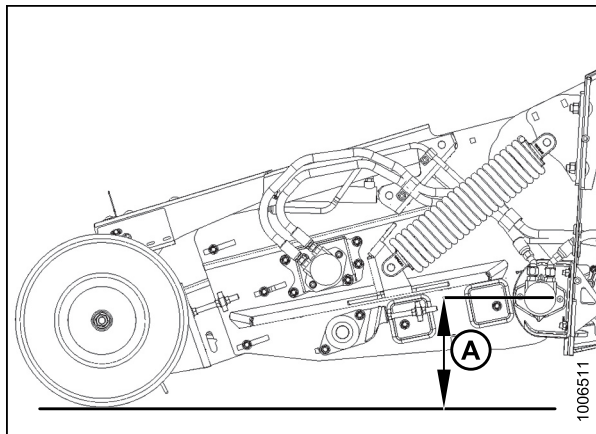


Рисунок 3.91: Рабочая высота

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Корректировки высоты подборщика производятся с использованием датчика высоты комбайнового подборщика. Пронумерованные наклейки (А) на обеих сторонах подборщика показывают рабочую высоту подборщика, если в кабине комбайна нет дисплея высоты подборщика.

Положение торцевой пластины (В) на наклейке представляет высоту подборщика. Настройка положения торцевой пластины на уровне между четырьмя и пятью обеспечивает рекомендуемую рабочую высоту, равную 305 мм (12 дюймам).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Первое положение представляет наименьшую высоту подборщика, а седьмое — наибольшую.

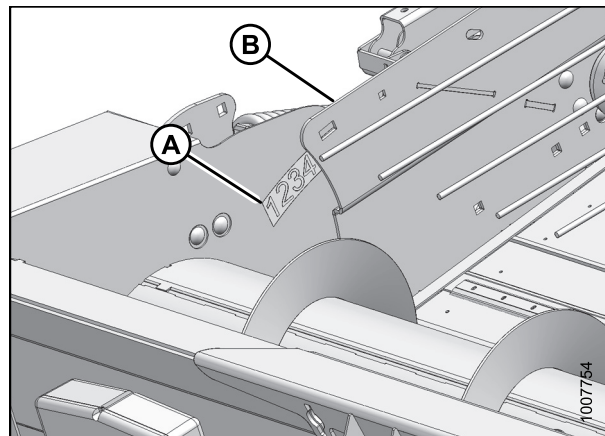


Рисунок 3.92: Высотомер

Если ваш комбайн имеет заводскую комплектацию с автоматическим контролем высоты подборщика (АННС), см. следующую информацию по эксплуатации и регулировке. Если АННС функционирует неправильно, то, вероятно, требуется регулировка выходного напряжения датчика или диапазона высоты подборщика. Для получения более подробной информации см.

1. Проверьте, что оптимальная высота подбора составляет 305 мм (12 дюймов) от земли при нормальных условиях и с функцией АННС, установленной в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение.
2. Используйте АННС для изменения рабочей высоты подбора, чтобы она соответствовала состоянию конкретной культуры. Более подробную информацию см. в руководстве оператора комбайна.
3. Если датчик АННС требует регулировки, обратитесь к дилеру.

Высота подбора

Высота подбора (А) представляет собой расстояние между пальцем подборщика и землей.

Рекомендуемая высота подбора составляет 1 дюйм (25 мм), однако ее можно отрегулировать в соответствии с состоянием урожая. О необходимости регулировки свидетельствуют следующие признаки:

- Если подборщик оставляет материал в валке, высота подбора слишком велика.
- Если пальцы подборщика быстро изнашиваются и захватывают грязь и камни, высота подбора слишком мала.

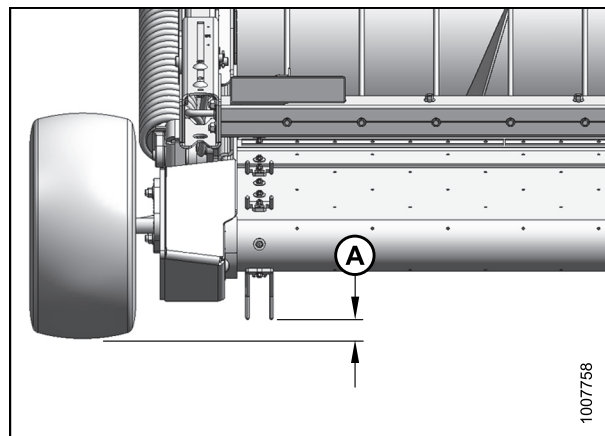


Рисунок 3.93: Высота подбора

Регулировка высоты подбора

1. Проверьте, что давление в шине установлено равным 35–45 фунт/кв. дюйм (240–310 кПа).
2. Отрегулируйте рабочую высоту (А) так, чтобы задний ролик находился на высоте 12 дюймов (300 мм) над землей.

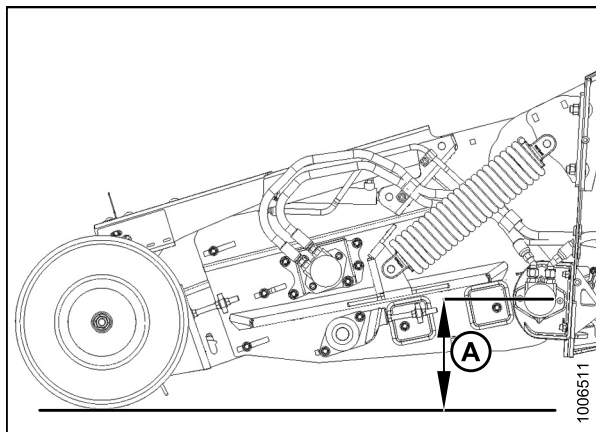


Рисунок 3.94: Рабочая высота

3. Проверьте высоту подбора (А), если необходима регулировка, то выполните шаги с [4.](#), [страница 76](#) по [8.](#), [страница 76](#).

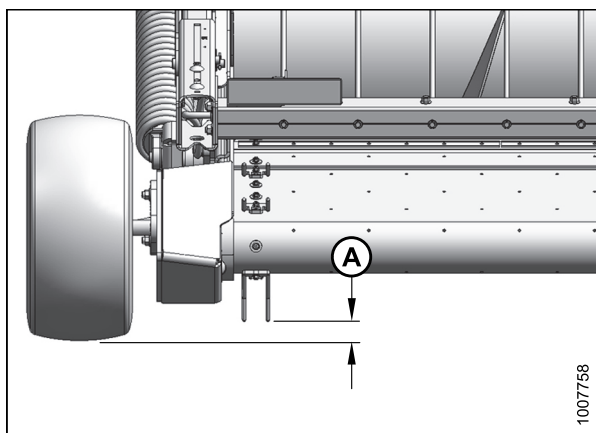


Рисунок 3.95: Высота подбора

4. Поднимите подборщик с помощью органов управления комбайна, чтобы снять нагрузку с колес.
5. Ослабьте две гайки (А) на пластине колеса.
6. Поместите зубец пластины колеса в нужный номер на раме.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Позиция номер два обеспечивает просвет 1,0 дюйм (25 мм) от земли.

7. Затяните гайки (А).
8. Повторите шаги с [4.](#), [страница 76](#) по [7.](#), [страница 76](#) для противоположной стороны.
9. При необходимости отрегулируйте настройки автоматического контроля высоты подборщика (АННС).

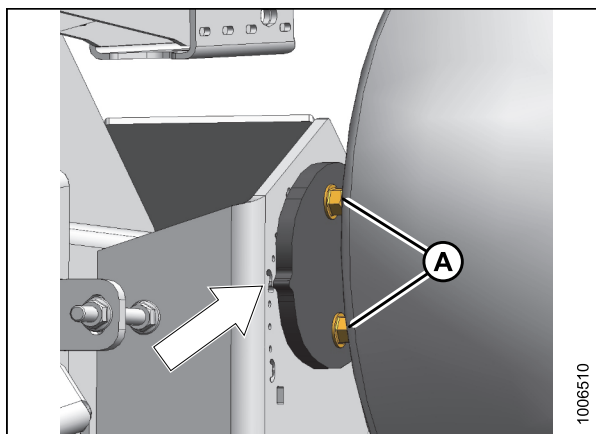


Рисунок 3.96: Регулировка высоты подбора

3.12.4 Регулировка флотации подборщика

Флотация подборщика имеет заводскую установку, но ее можно откорректировать, если давление колеса выше, чем требуется, или она слишком слабая и колеса не повторяют рельеф поля.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Присоедините подборщик к наклонной камере комбайна и убедитесь, что он надежно зафиксирован. Не обязательно подключать привод или гидравлическое оборудование. См. процедуру присоединения к соответствующему комбайну:

- *Присоединение к комбайнам серии Case IH, страница 40*
- *Присоединение к комбайнам серии John Deere 60, 70 и S, страница 46*
- *Присоединение к комбайну серии New Holland CR/CX, страница 53*
- *Присоединение к комбайну Versatile, страница 58*

2. Опустите наклонную камеру комбайна так, чтобы передняя дека полотна повернулась вверх до упора в верхнее положение флотации. Рама подборщика будет приближена к земле и спиральная пружина будет полностью сжата.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Натяжение пружины первоначально имеет такую заводскую установку, при которой пружина крепится во втором отверстии снизу к анкеру флотации.

3. Заглушите комбайн и извлеките ключ из замка зажигания.
4. Откройте боковой щит слева (А). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Правый пружинный узел флотации можно снимать или регулировать без снятия правого бокового щита. Для улучшения доступности снимите четыре болта с квадратным подголовком М12 и шестигранные фланцевые гайки с опоры бокового щита (не показана), а также снимите правый боковой щит.

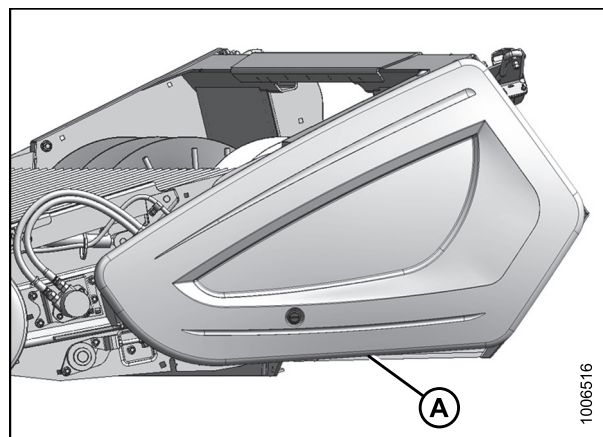


Рисунок 3.97: Боковой щит слева

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Убедитесь, что натяжение пружины полностью ослаблено в пружинном узле флотации (А), выньте чеку (В), штифт с плоской головкой (С) и три плоских шайбы (D).

ПРИМЕЧАНИЕ:

При полном ослаблении натяжения витки пружины должны полностью сжаться и пружинный узел флотации должен раскачиваться из стороны в сторону при касании рукой. Если давление на штифт с плоской головкой сохраняется, слегка поднимите или опустите подборщик.

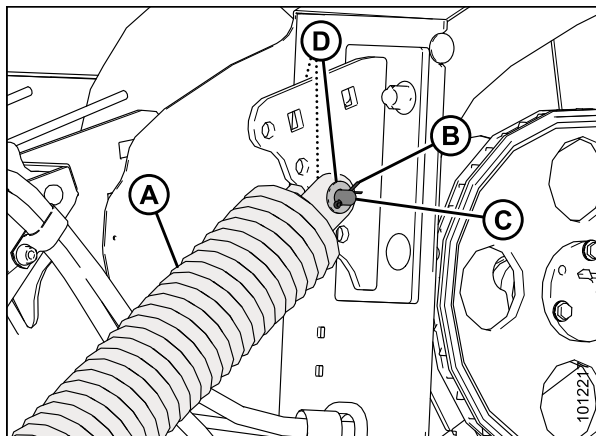


Рисунок 3.98: Показан пружинный узел флотации левой стороны – правая сторона противоположна

- Переставьте пружинный узел флотации (А) в отверстия анкера флотации (В), чтобы уменьшить давление колес на грунт, либо переставьте пружинный узел флотации в отверстие анкера флотации (С), чтобы увеличить давление колес на грунт.

ВАЖНО:

Левая и правая пружины флотации в сборе должны быть установлены в одинаковом положении в отверстие анкера, иначе дека полотна может быть повреждена.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если отверстие пружинного узла флотации (А) не совмещено с отверстиями анкера флотации (В, С), поднимите или опустите подборщик при необходимости.

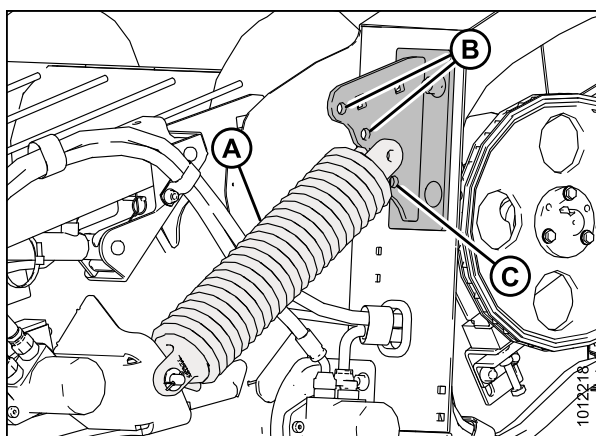


Рисунок 3.99: Показан левый анкер – правая сторона противоположна

- Вставьте штифт с плоской головкой (А) с внутренней стороны на конце штока цилиндра пружинного узла флотации (В), три плоских шайбы (С) и анкер (D), как показано на рисунке. Зафиксируйте чекой (Е).
- Повторите процедуру для противоположной стороны подборщика, убедившись в том, что левая и правая пружины флотации в сборе установлены в том же положении анкера на подборщике.
- Закройте левый боковой щит, см. в [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#), и установите на место правый боковой щит, если он ранее снимался.

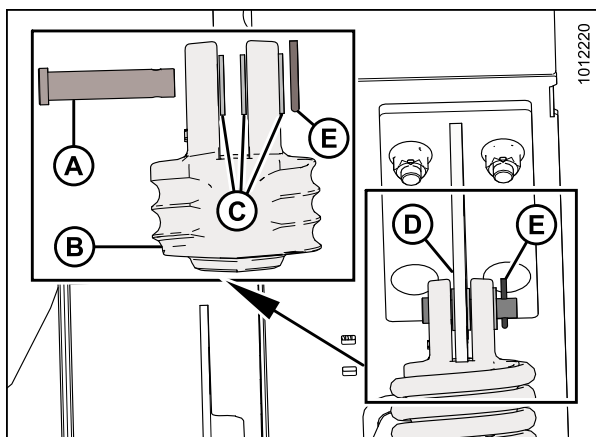


Рисунок 3.100: Показан пружинный узел флотации левой стороны – правая сторона противоположна

3.12.5 Прижимы

Прижимы имеют большое значение для подбора стеблей и регулируются в соответствии с состоянием хлебной массы.

Положение прижима

Положение прижима зависит от положения стеклопластиковых стержней (А) по отношению к валку, его можно скорректировать в соответствии с состоянием хлебной массы.

Стеклопластиковые стержни (А) не только гарантируют, что контакт между валком и ремнями подбора сохраняется, но и направляют хлебную массу под шнек. Постоянное пригибание стеблей повышает производительность подбора.

С помощью датчика высоты комбайнового мотовила установите положение прижима в соответствии с одним из следующих состояний убираемой массы:

- (1) Малоурожайная
- (2) Среднеурожайная
- (3) Высокоурожайная

ВАЖНО:

Перед реверсированием наклонной камеры комбайна для отсоединения питателя полностью поднимите прижим.

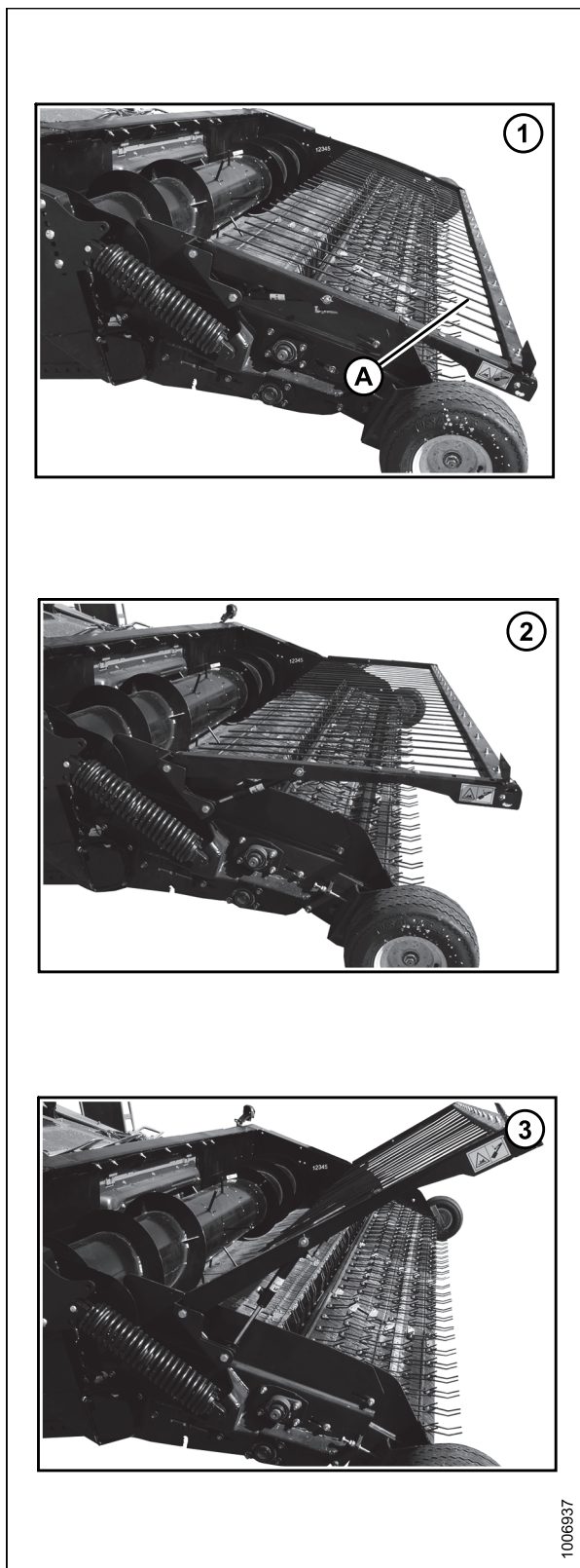


Рисунок 3.101: Положения прижима

Регулировка угла стержня прижима

Угол между стеклопластиковыми стержнями и рычагами опоры прижима является регулируемым, он имеет заводскую установку, чтобы оптимизировать подачу массы в комбайн. Заводские установки применимы для большинства сельскохозяйственных культур, однако при необходимости стержни можно регулировать.

1. Ослабьте две гайки М12 с шестигранной головкой (А) на обоих концах перекладины прижима (В), чтобы можно было повернуть перекладину.
2. Используя ручку (D), поверните перекладину (В) в желаемое положение.
3. Затяните гайки (А).

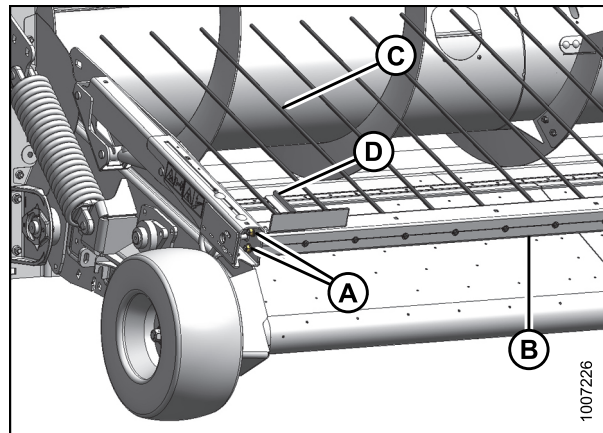


Рисунок 3.102: Угол стержня прижима

3.12.6 Дефлекторы стеблей

Дефлекторы стеблей могут быть установлены в том случае, если наблюдается тенденция скопления стеблей под осью опорного рычага прижима. Дефлекторы крепятся болтами к раме внутри левой торцевой обшивки для отгрузки с завода и должны быть сняты дилером во время настройки. Оператор может по желанию установить или сохранить дефлекторы. Ни при каких обстоятельствах не следует запускать подборщик, если дефлекторы стеблей не вынуты из отсека привода подборщика.



ВНИМАНИЕ

Чтобы избежать повреждения привода подборщика, не используйте подборщик с дефлекторами стеблей, прикрученными болтами в позиции для транспортировки внутри отсека привода подборщика .

Снятие дефлекторов стеблей

1. Опустите прижим.
2. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3. Снимите два болта M12 x 25 (B) и гайки, затем снимите дефлектор стеблей (A).
4. Повторите процедуру для противоположного дефлектора.
5. Сохраните дефлекторы и крепеж в кабине комбайна или другом безопасном месте.

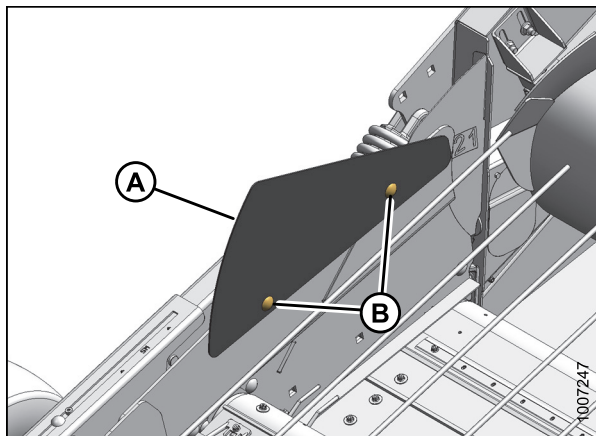


Рисунок 3.103: Снятие дефлектора

Установка дефлекторов стеблей

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Возьмите дефлекторы стеблей из кабины комбайна или другого места хранения.
2. Опустите прижим.
3. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
4. Поместите дефлекторы стеблей (A) на торцевую обшивку подборщика и зафиксируйте двумя болтами M12 x 25 (B) и гайками из пакета.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Головки болтов должны быть направлены внутрь.

5. Повторите процедуру для противоположного дефлектора.

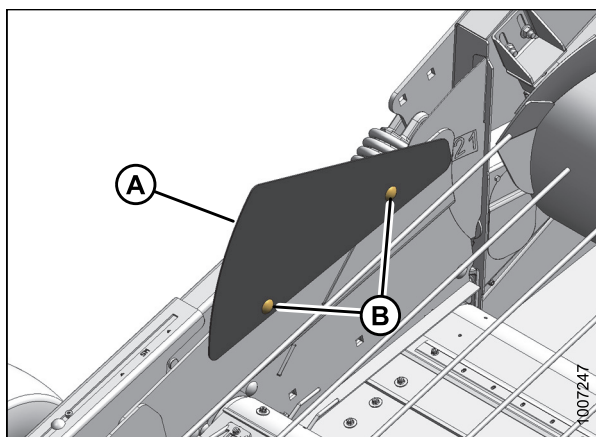


Рисунок 3.104: Дефлектор стеблей

3.12.7 Натяжение полотна

Полотна подборщика установлены на заводе, однако перед использованием необходимо проверить натяжение полотна.

ПРИМЕЧАНИЕ:

- В нижней части полотна должно быть видимое провисание.
- Натяжение полотна должно быть отрегулировано так, чтобы только предотвращать проскальзывание.
- Новые полотна могут быть липкими. Тальк или детская присыпка, наносимые на полотна, должны помочь уменьшить проскальзывание.

Проверка натяжения полотна

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Новые полотна могут быть липкими. Тальк или детская присыпка, наносимые на полотна, должны помочь уменьшить проскальзывание.

1. Полностью поднимите подборщик и включите стопорные опоры комбайна.
2. Остановите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
3. Проверьте, что полотна видны через прорези (А). Правильное натяжение достигается, когда полотно выровнено по насечке индикатора в прорезях (А).

ВАЖНО:

Для надлежащего отслеживания полотна проверьте, чтобы индикатор направляющей (В) находился в одинаковом положении на обеих сторонах подборщика. Если требуется регулировка, см. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#) или [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).

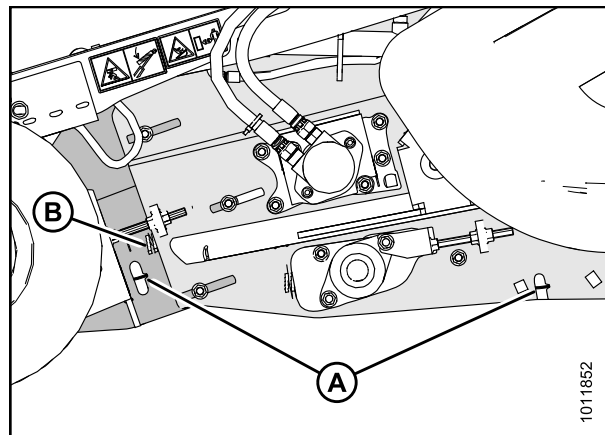


Рисунок 3.105: Индикатор натяжения полотна

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Регулировка натяжения переднего полотна

Натяжение полотна устанавливается на заводе, но его следует проверить перед эксплуатацией.

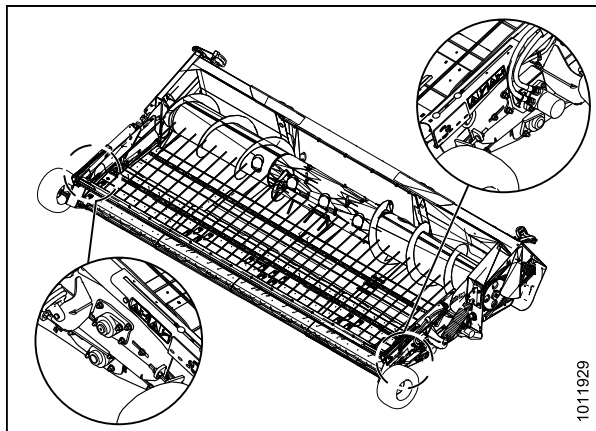


Рисунок 3.106: Регулировочные болты передней направляющей

Индикаторы ступенчатого положения используются для точного выравнивания каждой стороны передних и задних направляющих. Каждая насечка (A) соответствует регулировке на 0,04 дюйма (1 мм).

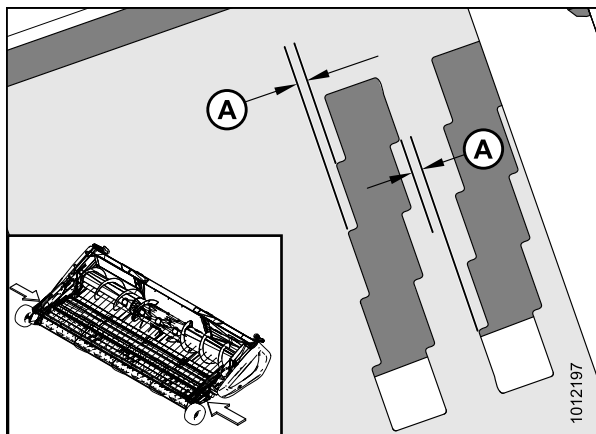


Рисунок 3.107: Индикаторы ступенчатого положения

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Ослабьте три зажимных болта (А) на каждой стороне подборщика.
2. Ослабьте контргайку (В) с левой стороны.
3. Поверните гайку регулятора (С), чтобы установить натяжение полотна. Правильное натяжение достигается в том случае, когда полотно находится на одной линии с насечкой индикатора (D).

ВАЖНО:

НЕ натягивайте полотно выше насечки индикатора. Перетяжка может привести к следующему:

- Вытягивание соединительных болтов из полотна
 - Повреждение роликов или подшипников
 - Скручивание и сморщивание полотен
4. Обратите внимание на положение индикатора ступенчатого положения (Е).
 5. Ослабьте контргайку (А) на правой стороне подборщика и поверните регулировочную гайку (В) так, чтобы позиция индикатора ступенчатого датчика (С) была идентична левой стороне.

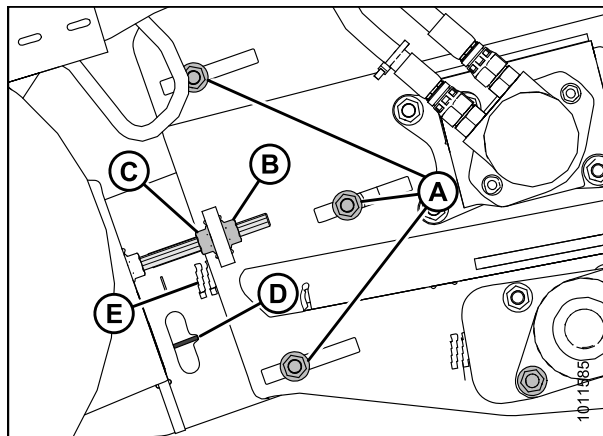


Рисунок 3.108: Показана передняя направляющая с левой стороны – правая сторона противоположна

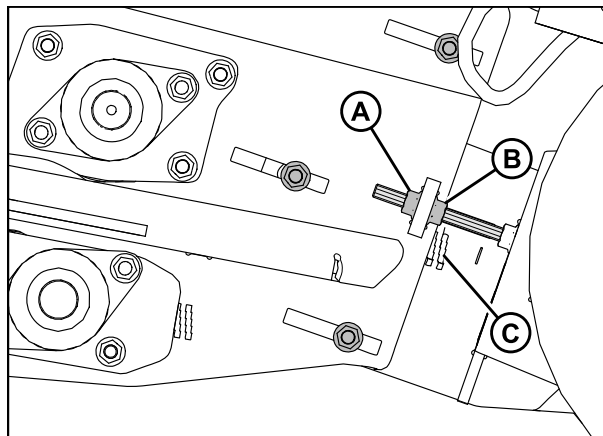


Рисунок 3.109: Индикатор ступенчатого положения с правой стороны

6. Затяните три зажимные болта (А) и контргайку (В) с обеих сторон подборщика.

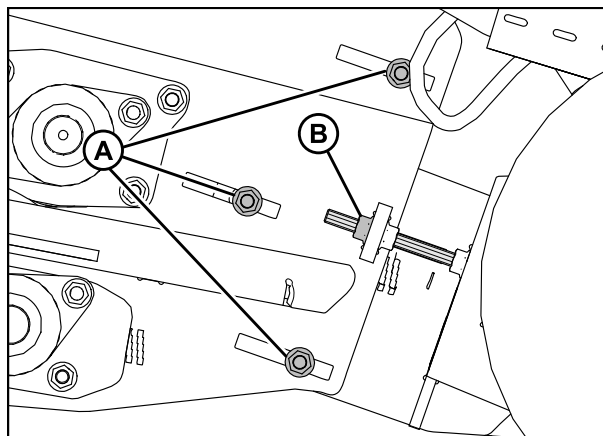


Рисунок 3.110: Регулятор передней направляющей

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Регулировка натяжения заднего полотна подборщика

ВАЖНО:

НЕ натягивайте полотно выше насечки индикатора. Полотна должны быть достаточно жесткими лишь для того, чтобы предотвратить соскальзывание. Перетяжка может привести к следующему:

- Вытягивание соединительных болтов из полотна
- Повреждение роликов или подшипников
- Скручивание и сморщивание полотен

Индикаторы ступенчатого положения используются для точного выравнивания каждой стороны передних и задних направляющих. Каждая насечка (А) соответствует регулировке на 0,04 дюйма (1 мм).

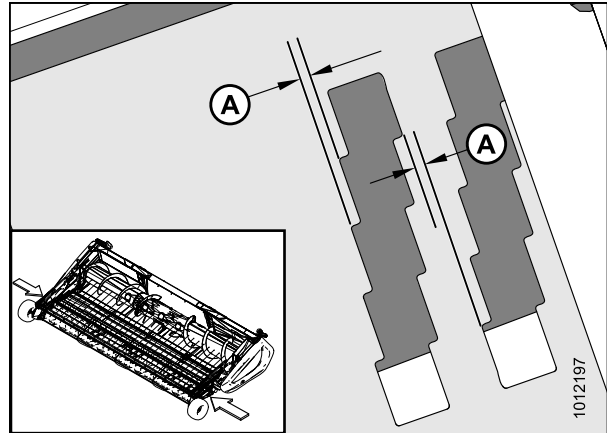


Рисунок 3.111: Индикаторы ступенчатого положения

левая сторона

1. Ослабьте два зажимных болта (А).
2. Ослабьте контргайку (В).
3. Поверните гайку регулятора (С), чтобы установить натяжение полотна. Правильное натяжение достигается в том случае, когда полотно находится на одной линии с насечкой индикатора (D).
4. Затяните болты зажима (А) и контргайку (В).
5. Обратите внимание на положение индикатора (Е) и отрегулируйте правую сторону в таком же положении.

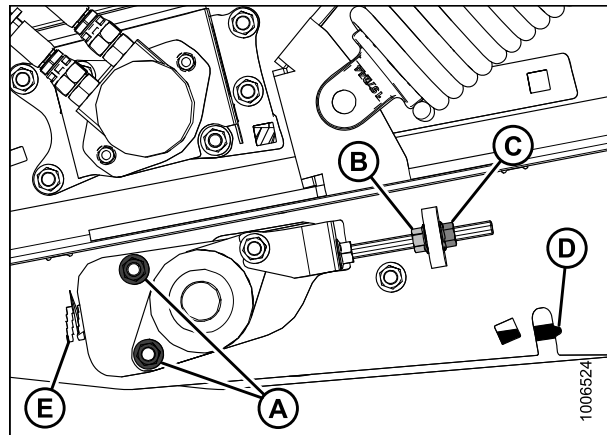


Рисунок 3.112: Задняя направляющая с левой стороны

Правая сторона

6. Ослабьте три болта зажима (А).
7. Ослабьте контргайку (В).
8. Поворачивайте регулировочную гайку (С) до тех пор, пока положение насечки индикатора (D) не будет таким же, как с левой стороны.
9. Затяните болты зажима (А) и контргайку (В).

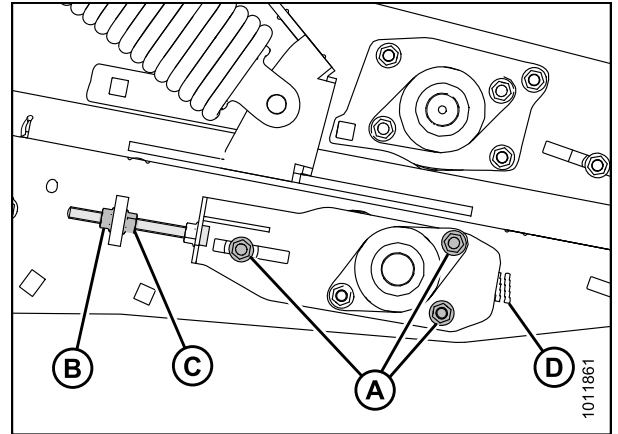


Рисунок 3.113: Задняя направляющая с правой стороны

3.12.8 Привод

Муфта

Привод подборщика содержит муфту с радиальными пальцами (А), которая обеспечивает защиту от перегрузки. Когда шнек встречает препятствие, возникает перегрузка и муфта проскальзывает, генерируя стук и пульсирующие действия. Частое проскальзывание в течение более чем двух или трех секунд может привести к повреждению муфты.

ВАЖНО:

Длительная эксплуатация подборщика с проскальзывающей муфтой может привести к повреждению подборщика и/или муфты.

Если муфта повреждена, ее следует заменить. См. [Замена муфты привода, страница 154](#).

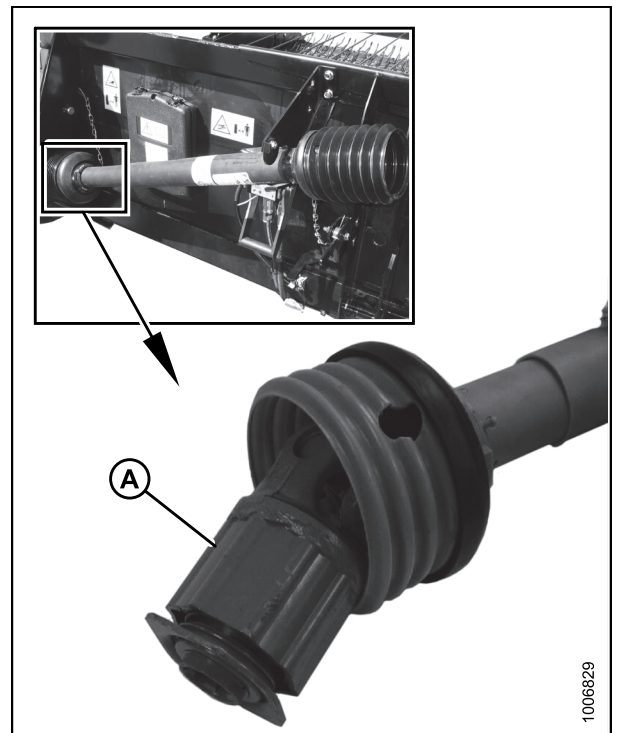


Рисунок 3.114: Муфта с радиальными пальцами

Защитный кожух привода



Чтобы избежать серьезной травмы или смерти, не работайте с машиной, если защитный кожух привода отсутствует или не установлен на своем месте.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Защитный кожух привода (А) всегда должен быть прикреплен к приводу. Тросы (легкие цепи) (В) на каждом конце защитного кожуха привода предотвращают вращение защитного кожуха. Снимайте кожух только для проведения обслуживания (см. [Снятие защитного кожуха привода, страница 155](#)).

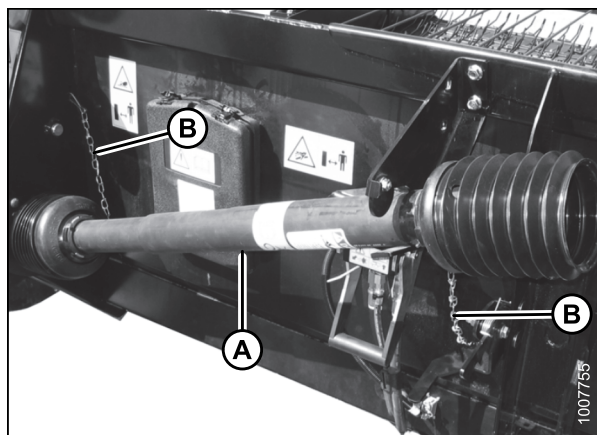


Рисунок 3.115: Защитный кожух привода

3.13 Отсоединение подборщика

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Остановите движение комбайна вперед и остановите подборщик.
2. Полностью поднимите прижимы.
3. Отключите привод полотна механизма подбора.
4. Запустите транспортер наклонной камеры в обратном направлении с помощью рычагов реверса в кабине комбайна, чтобы очистить подборщик.

ВАЖНО:

Во избежание повреждения гидромотора наклонной камеры **НЕ** включайте обратный ход наклонной камеры больше чем на пять секунд, если наклонную камеру или шнек заклинило.

3.13.1 Регулировка резинового уплотнения режущего аппарата

Резиновая заслонка на узле уплотнения режущего аппарата для моделей 2015 года и более новых моделей поставляется с верхними и нижними отверстиями, чтобы можно было регулировать высоту резиновой заслонки.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Полностью поднимите подборщик и включите стопорные опоры комбайна.
2. Остановите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Для увеличения уплотнения полотна:

3. Снимите восемь болтов с квадратным подголовком M12 и шестигранные фланцевые гайки (А) с опоры (В) и режущего аппарата (С), и снимите резиновую заслонку (D).
4. Переместите резиновую заслонку (D) из верхнего отверстия (F) в нижнее отверстие (E).
5. Пропустите восемь болтов с квадратным подголовком M12 и шестигранные фланцевые гайки (А) через опору (В), резиновую заслонку и режущий аппарат (С), и затяните до 40–50 фут-фунт силы (54–68 Н·м).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Такое поднятое положение заслонки обеспечивает улучшенное уплотнение на задних полотнах, однако детали крепежа полотна будут изнашивать отверстия в резиновой заслонке (D) со временем.

Для снятия уплотнения полотна:

Если между задними полотнами и режущим аппаратом происходит постоянное засорение, может потребоваться изменение положения или снятие резиновой заслонки (D), чтобы снять уплотнение режущего аппарата.

6. Снимите восемь болтов с квадратным подголовком M12 и шестигранные фланцевые гайки (А) с опоры (В) и режущего аппарата (С), и снимите резиновую заслонку (D).
7. Сохраните резиновую заслонку (D) для повторной установки или переверните резиновую заслонку, пропустите восемь болтов с квадратным подголовком M12 и шестигранные фланцевые гайки (А) через опору (В), отверстие (E) в резиновой заслонке и подборщик (С), и затяните до 40-50 фут-фунт-силы (54–68 Н·м).

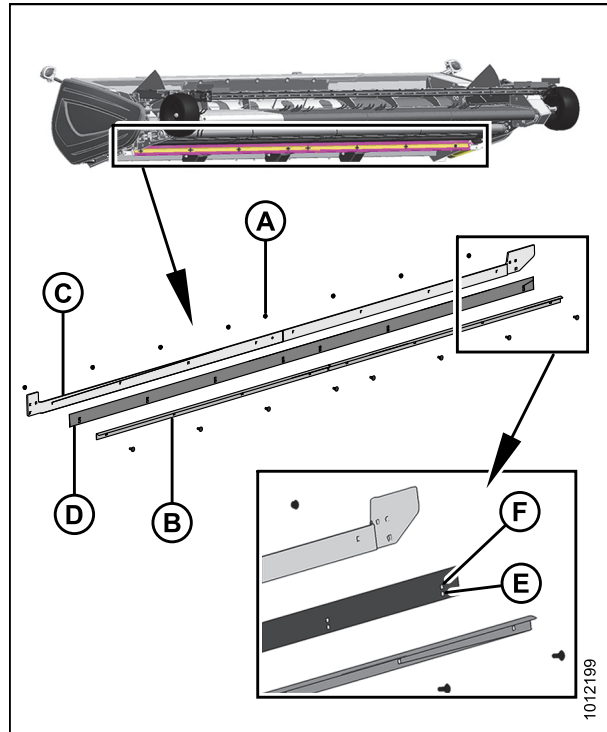


Рисунок 3.116: Резиновое уплотнение режущего аппарата

3.14 Постановка подборщика на хранение

В конце каждого сезона эксплуатации перед помещением подборщика на хранение выполните перечисленные ниже работы:



ВНИМАНИЕ

Запрещено использовать бензин, керосин или иной летучий материал для очистки. Данные материалы токсичны и/или могут воспламеняться.

1. Тщательно очистите подборщик.
2. Хранить в сухом защищенном месте, если возможно. Если подборщик будет храниться вне помещения, всегда накрывайте его водонепроницаемым брезентом или иным защитным материалом.
3. Поднимите подборщик и введите в зацепление страховочные ограничители подъемного цилиндра комбайнового подборщика.
4. По возможности подоприте подборщик, чтобы снять вес с шин.
5. Нанесите краску в местах истирания или скола покрытия во избежание коррозии.
6. Тщательно смажьте подборщик, оставляя избыточную консистентную смазку на фитингах, чтобы не допустить проникновения влаги в подшипники.
7. Нанесите консистентную смазку на открытую резьбу, штоки цилиндров и скользящие поверхности компонентов.
8. Проверьте износ компонентов, при необходимости проведите ремонт.
9. Проверьте наличие сломанных компонентов и закажите сменные детали у вашего дилера. Своевременное выполнение этих пунктов сэкономит время и силы в начале следующего сезона.
10. Замените все утерянные крепежные детали, затяните ослабленные соединения. См. .

4 Автоматический контроль высоты подборщика (АННС)

Функция автоматического контроля высоты подборщика (АННС) MacDon действует в сочетании с опцией АННС, доступной на определенных моделях комбайнов.

Датчики устанавливаются на каждом конце подборщика PW8. Эти датчики направляют в комбайн сигнал, который позволяет поддерживать постоянную высоту среза, следуя за перепадами уровня грунта.

Подборщики PW8 оснащаются на заводе оборудованием для автоматического контроля высоты подборщика; тем не менее, перед использованием функции автоматического контроля высоты подборщика необходимо выполнить следующие действия:

1. Убедитесь, что диапазон выходных напряжений датчика автоматического контроля высоты подборщика соответствует характеристикам комбайна.
Дополнительные сведения см. в .
2. Подготовьте комбайн для использования функции автоматического контроля высоты подборщика.
3. Выполните калибровку системы автоматического контроля высоты подборщика, чтобы комбайн мог правильно интерпретировать данные с датчиков высоты на подборщике.

ПРИМЕЧАНИЕ:

По завершении калибровки можно пользоваться функцией автоматического контроля высоты подборщика в поле. Для каждого комбайна можно использовать определенные эксплуатационные характеристики, чтобы повысить эффективность функции автоматического контроля высоты подборщика (см. инструкции для своей модели комбайна).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если адаптер комбайна PW8 не оснащен для работы с конкретной моделью комбайна, потребуется установить соответствующий комплект расширения функциональности комбайна. Пакеты расширения функциональности поставляются с инструкциями по установке датчиков высоты.

См. следующие инструкции для своей модели комбайна:

- [4.3 Комбайны Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120 и 7230/8230/9230, страница 105](#)
- [4.4 Комбайны John Deere серии 60, страница 112](#)
- [4.5 Комбайны John Deere серии 70, страница 119](#)
- [4.6 Комбайны John Deere серии S, страница 125](#)
- [4.7 Комбайны New Holland, страница 131](#)

4.1 Контроллеры высоты

Подборщик PW8 оборудован двумя контроллерами высоты, по одному на каждом конце подборщика. Контроллеры не требуют технического обслуживания, но в связи с обычным износом они могут нуждаться в ремонте или замене.

Если существуют проблемы с управлением высотой подбора, может потребоваться калибровка контроллеров — обратитесь к вашему дилеру.

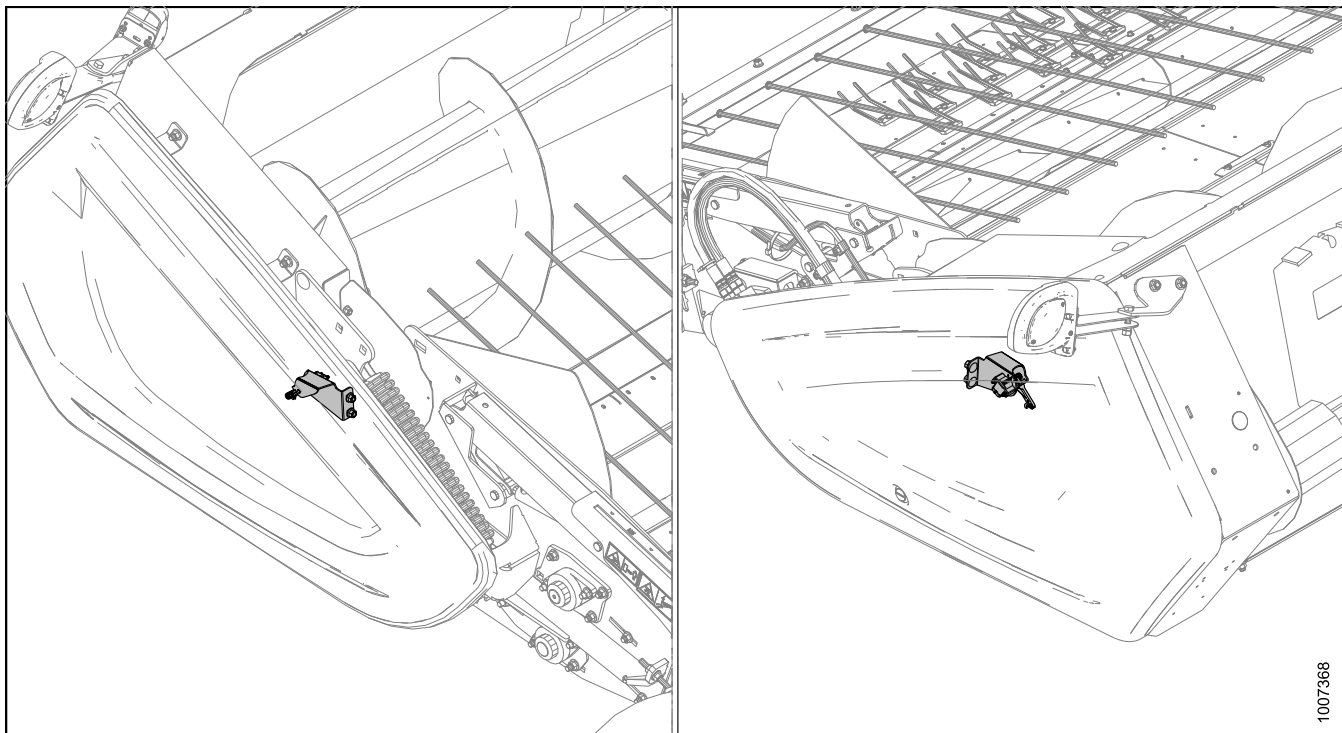


Рисунок 4.1: Контроллеры высоты

4.1.1 Снятие датчика высоты подборщика (левая сторона)

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
2. Откройте боковой щит слева. См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
3. Отключите жгут проводов (A).
4. Нажмите на прижим наконечника (B). Выдвиньте соединительную тягу (C) из прижима наконечника (B).

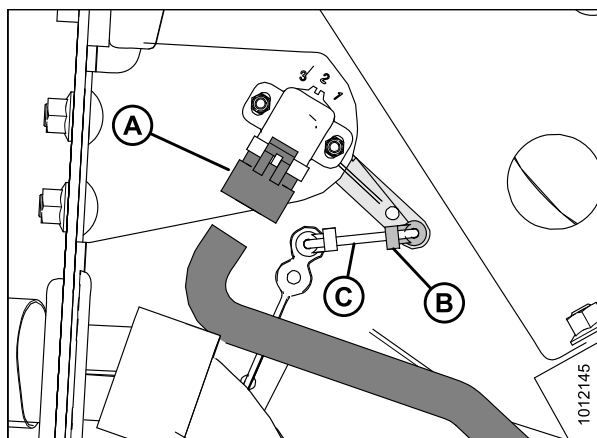


Рисунок 4.2: Система регулировки высоты подборщика с левой стороны

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

5. Снимите гайки и болты (С).
6. Снимите датчик (В) и рычаг (С).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Запомните ориентацию регулирующего рычага. Это понадобится при обратной сборке.

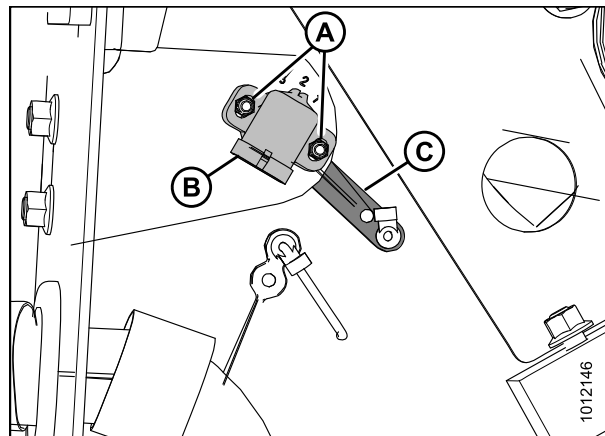


Рисунок 4.3: Система регулировки высоты подборщика с левой стороны

7. Снимите гайку (А), затем снимите длинный рычаг регулировки (В) в комплекте с тягой и прижимом наконечника.

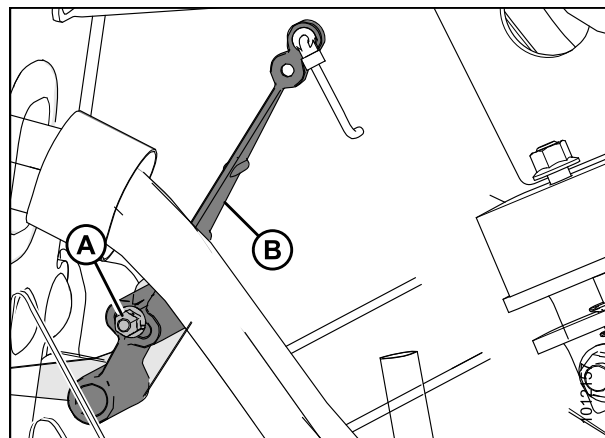


Рисунок 4.4: Система регулировки высоты подборщика с левой стороны

8. Снимите шестигранный винт (А), затем снимите рычаг активации датчика (В).

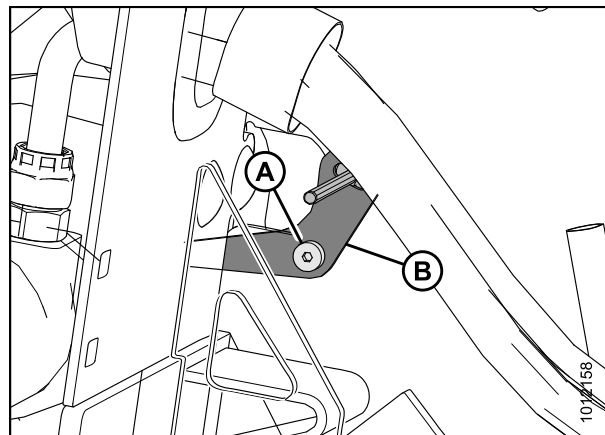


Рисунок 4.5: Система регулировки высоты подборщика с левой стороны

4.1.2 Установка датчика высоты подборщика (левая сторона)

1. Установите рычаг активации датчика (В) с болтом в верхнее положение. Проверьте, что рычаг расположен между двумя выступами (С), приваренными к раме. Установите винт с шестигранным углублением (А).

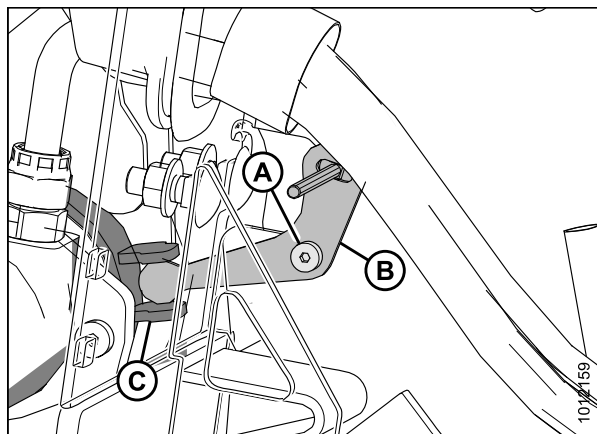


Рисунок 4.6: Система регулировки высоты подборщика с левой стороны

2. Установите длинный рычаг регулировки (В) в комплекте с соединительной тягой и прижимом наконечника тяги, зафиксируйте гайкой (А).

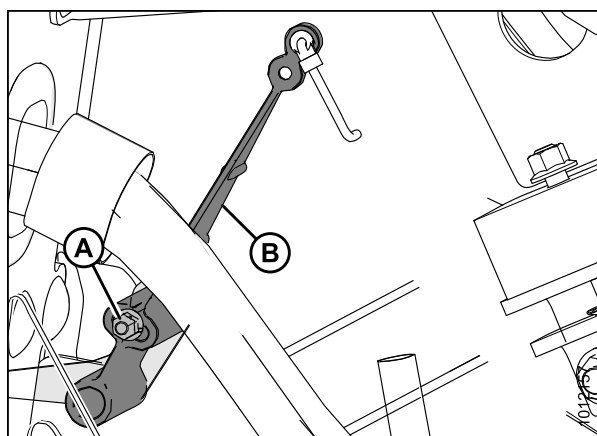


Рисунок 4.7: Система регулировки высоты подборщика с левой стороны

3. Установите рычаг регулировки (С). Убедитесь, что плоская сторона обращена к подборщику.
4. Установите датчик (В), отцентрируйте болты в прорезях и зафиксируйте гайками (А).

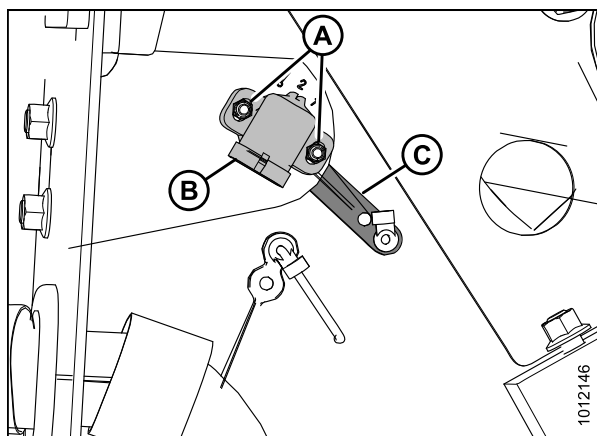


Рисунок 4.8: Система регулировки высоты подборщика с левой стороны

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

5. Задвиньте соединительную тягу (С) в прижим наконечника (В). Зафиксируйте прижим наконечника, прижав его к соединительной тяге (С).
6. Присоедините жгут проводов (А).
7. Закройте боковой щит слева. См. [3.3.2](#)
Закрывание бокового щита слева, страница 32

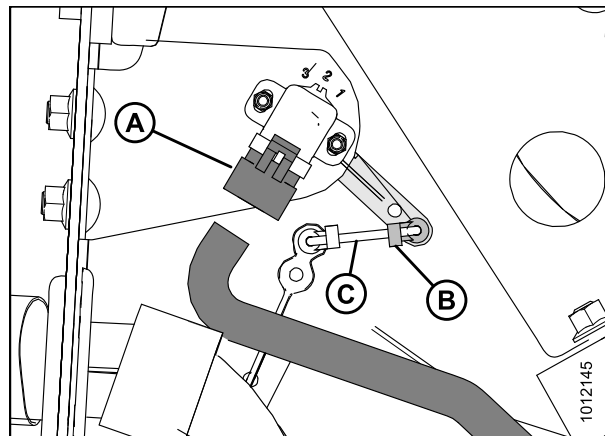


Рисунок 4.9: Система регулировки высоты подборщика с левой стороны

4.1.3 Снятие датчика высоты подборщика (правая сторона)

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Поднимите прижим и выставьте ограничители подъемных цилиндров.
2. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
3. Найдите панель доступа внутри правой части рамы. Снимите два болта (А) с панели доступа (В).
4. Снимите панель доступа (В).

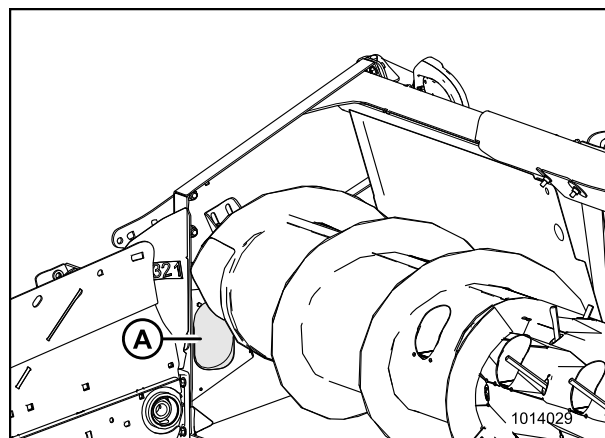


Рисунок 4.10: Панель доступа к датчику высоты подборщика с правой стороны (шнек убран для ясности)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

- Отключите жгут проводов (А).
- Нажмите на прижим наконечника (В). Выдвиньте соединительную тягу (С) из прижима наконечника (В).

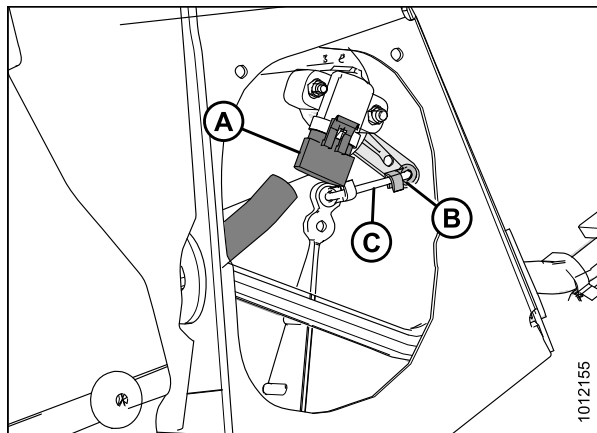


Рисунок 4.11: Система регулировки высоты подборщика в сборе, с правой стороны

- Снимите гайки и болты (С).
- Снимите датчик (В) и рычаг (С).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Запомните ориентацию регулирующего рычага. Это понадобится при обратной сборке.

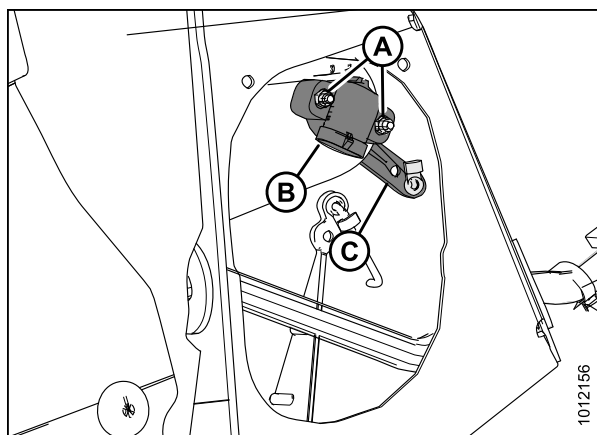


Рисунок 4.12: Система регулировки высоты подборщика в сборе, с правой стороны

- На правой торцевой панели снаружи подборщика снимите заглушку (А), чтобы получить доступ к гайке, которая фиксирует длинный рычаг регулировки на подборщике.
- Открутите гайку (В).

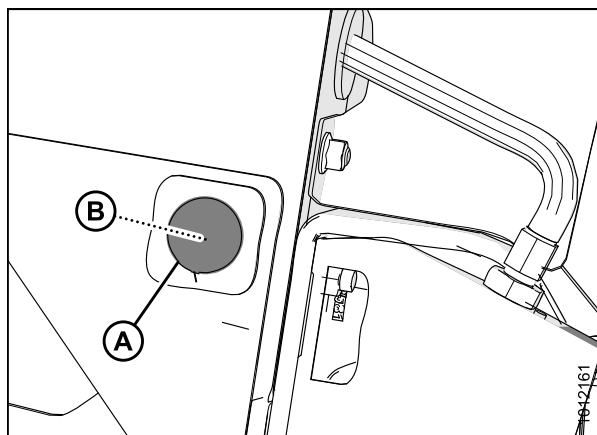


Рисунок 4.13: Правая торцевая панель

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

11. Снимите длинный рычаг регулировки (А) в комплекте с тягой, прижимом наконечника тяги и рычагом активации.

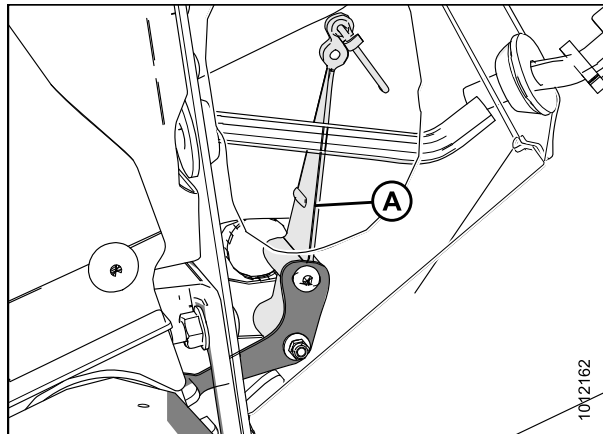


Рисунок 4.14: Система регулировки высоты подборщика с правой стороны

4.1.4 Установка датчика высоты подборщика (правая сторона)

1. Установите длинный рычаг регулировки (А) в комплекте с соединительной тягой, прижимом наконечника и рычагом активации датчика.

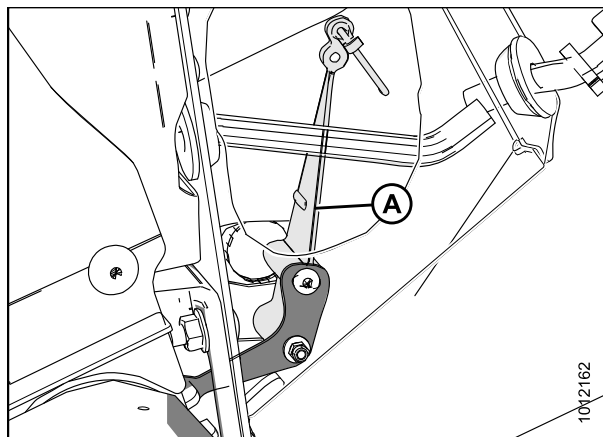


Рисунок 4.15: Система регулировки высоты подборщика с правой стороны

2. Установите гайку (В).
3. Установите заглушку в отверстие (А).

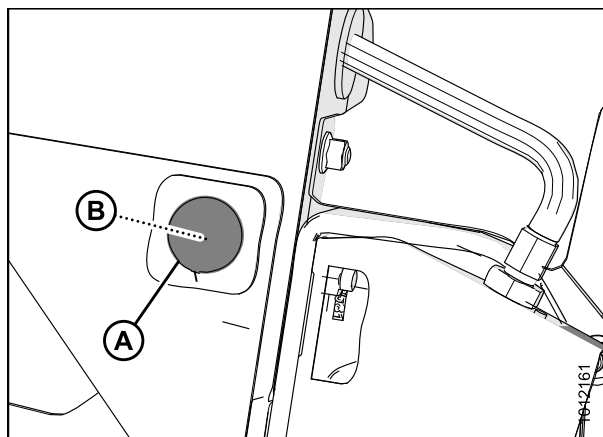


Рисунок 4.16: Правая торцевая панель

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

4. Установите рычаг регулировки (С). Убедитесь, что плоская сторона обращена к подборщику.
5. Установите датчик (В), отцентрируйте болты в прорезях и зафиксируйте гайками (А).

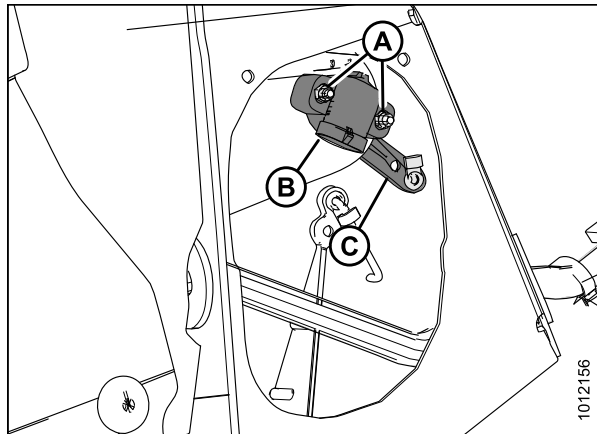


Рисунок 4.17: Система регулировки высоты подборщика с правой стороны

6. Задвиньте соединительную тягу (С) в прижим наконечника (В). Зафиксируйте прижим наконечника, прижав его к соединительной тяге (С).
7. Присоедините жгут проводов (А).

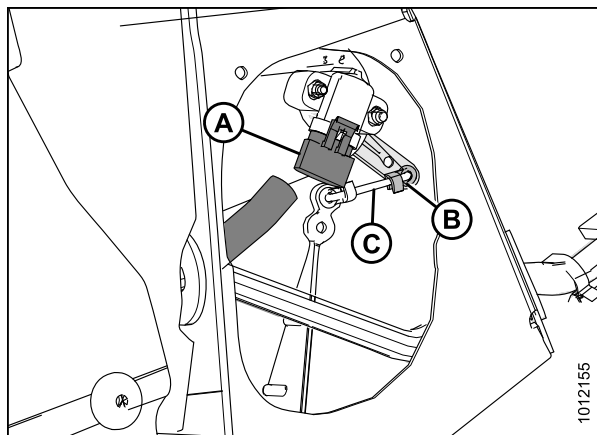


Рисунок 4.18: Система регулировки высоты подборщика с правой стороны

8. Установите панель доступа (В), зафиксируйте ее болтами (А).

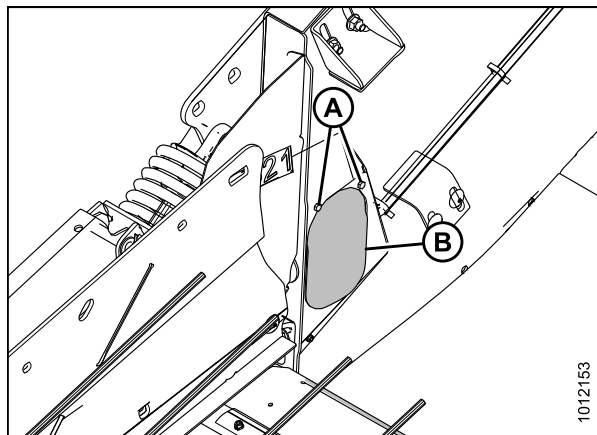


Рисунок 4.19: Панель доступа к системе регулировки высоты подборщика с правой стороны (шnek убран для наглядности)

4.2 Диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну

Выход датчика высоты должен находиться в определенном диапазоне напряжений для конкретного комбайна. В обратном случае функция автоматического контроля высоты подборщика (АННС) будет работать неправильно.

Таблица 4.1 Диапазон напряжений комбайна

Комбайн	Нижний предел напряжения	Верхний предел напряжения	Диапазон (разница между верхним и нижним пределами)
Case IH 7/8010, 5/6/7088, 7/8/9120, 5/6/7130, 5/6/7140, 7/8/9230, 7/8/9240	0,5 В	4,5 В	2,5 В
John Deere, серии 60/70/S/T	0,5 В	4,5 В	2,5 В
New Holland CR/CX - система 5 V	0,5 В	4,5 В	2,5 В
New Holland CR/CX - система 10 V	2,8 В	7,2 В	4,1–4,4 В

ПРИМЕЧАНИЕ:

Инструкции по проверке диапазона напряжений вручную см. в [4.2.1 Ручная проверка диапазона напряжений](#), страница 101.

4.2.1 Ручная проверка диапазона напряжений

Доступна ручная проверка диапазона выходных напряжений датчиков автоматического контроля высоты подборщика (АННС). Некоторые комбайны допускают проверку диапазона напряжений из кабины. Инструкции см. в руководстве по эксплуатации комбайна или инструкциях для АННС для конкретной модели комбайна ниже в этом документе.

1. Поднимите подборщик таким образом, чтобы колеса находились на высоте 6 дюймов (150 мм) над землей.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Убедитесь, что пружина флотационного механизма полностью распрямлена (см.). В обратном случае при выполнении работ напряжение может выйти за пределы диапазона, что приведет к неисправности системы АННС. См. .

2. С помощью вольтметра на левом датчике высоты измерьте напряжение между массой и сигнальным проводом. Замерьте верхний предел напряжения.
3. Полностью опустите наклонную камеру комбайна. Удерживайте переключатель нажатым несколько секунд, чтобы убедиться, что наклонная камера полностью опущена и узел демпфера подборщика полностью сжат.
4. С помощью вольтметра на левом датчике высоты измерьте напряжение между массой и сигнальным проводом. Замерьте нижний предел напряжения.
5. Повторите предыдущие шаги, чтобы измерить диапазон напряжений на правом датчике высоты.
6. Если напряжение датчика выходит за нижний и верхний пределы или диапазон между нижним и верхним пределами недостаточно широк, необходимо выполнить регулировки. Инструкции см. в или .

4.2.2 Регулировка диапазона напряжения для регулирования высоты подборщика (левая сторона)

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
2. Откройте боковой щит слева. См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
3. Ослабьте гайки (А).
4. Поворачивайте датчик (В) до тех пор, пока не будет достигнут желаемый диапазон напряжения. См. .

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если диапазон напряжения слишком велик или слишком мал, возможно, придется переместить соединительную тягу (С) в другое отверстие на регулирующем рычаге датчика (D). Если это не помогает, переместите соединительную тягу (С) в другое отверстие на регулирующем рычаге датчика (Е).

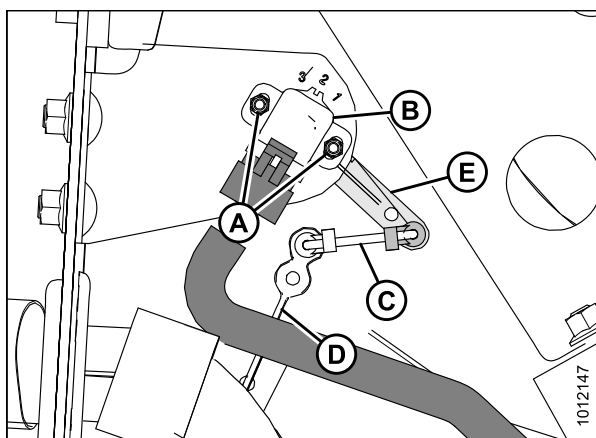


Рисунок 4.20: Система регулировки высоты подборщика с левой стороны

4.2.3 Регулировка диапазона напряжения для регулирования высоты подборщика (правая сторона)

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Поднимите прижимы и выставьте ограничители подъемного цилиндра.
2. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

3. Найдите панель доступа (А) внутри правой части рамы.

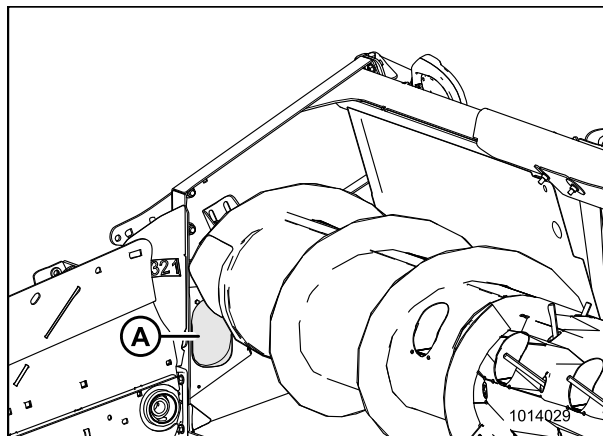


Рисунок 4.21: Панель доступа с правой стороны

4. Снимите два болта (А) с панели доступа (В).
5. Снимите панель доступа (В).

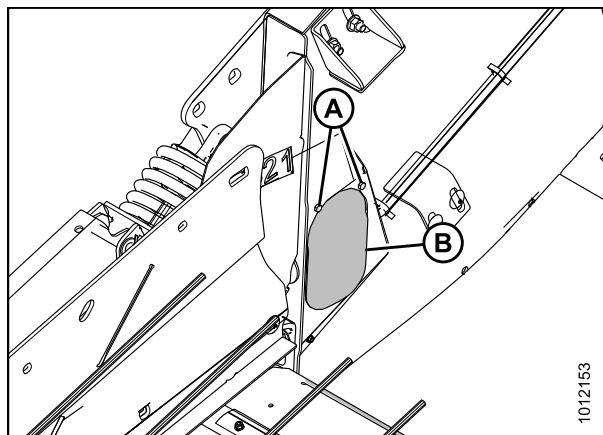


Рисунок 4.22: Панель доступа с правой стороны

6. Ослабьте гайки (А).
7. Поворачивайте датчик (В) до тех пор, пока не будет достигнут желаемый диапазон напряжения. См. .

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если диапазон напряжения слишком велик или слишком мал, возможно, придется переместить соединительную тягу (С) в другое отверстие на регулирующем рычаге датчика (D). Если это не помогает, переместите соединительную тягу (С) в другое отверстие на регулирующем рычаге датчика (Е).

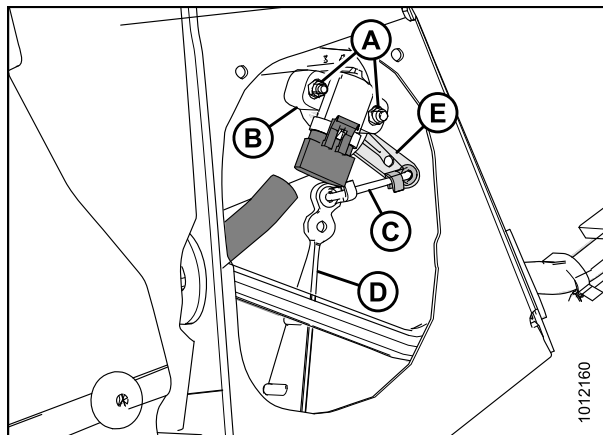


Рисунок 4.23: Система регулировки высоты подборщика с правой стороны

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

8. После завершения установите панель доступа (B), зафиксируйте ее болтами (A).

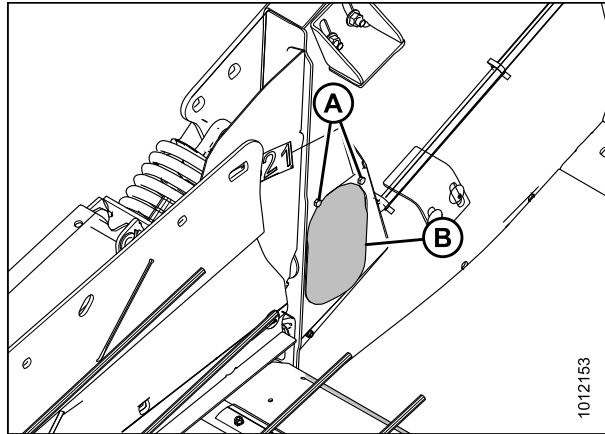


Рисунок 4.24: Система регулировки высоты подборщика (шнec убран для наглядности)

4.3 Комбайны Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010, 7120/8120/9120 и 7230/8230/9230

4.3.1 Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (Case 8010)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в элементах управления или индикаторах комбайна. См. изменения в руководстве оператора комбайна.

⚠ ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

Чтобы проверить диапазон выходных напряжений датчика из кабины комбайна для универсального дисплея, выполните следующие действия:

1. Поднимите подборщик таким образом, чтобы колеса находились на высоте 6 дюймов (150 мм) над землей.
2. Выберите на экране MAIN (ГЛАВНЫЙ) универсального дисплея команду DIAG (ДИАГНОСТИКА) (A). Откроется экран DIAG (ДИАГНОСТИКА).

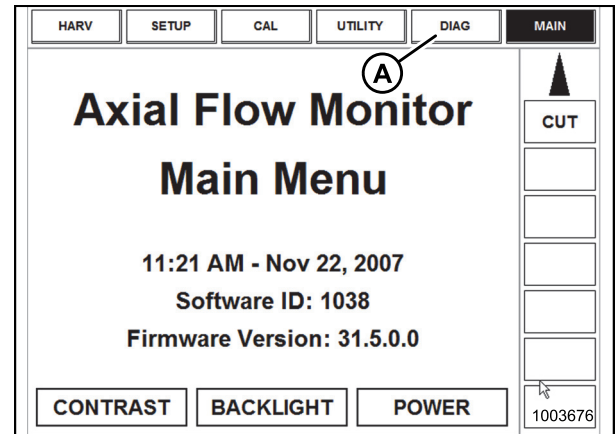


Рисунок 4.25: Приборная панель комбайна Case 8010

3. Выберите SUB SYSTEM (ПОДИСТЕМА) (A). Откроется окно SUB SYSTEM (ПОДСИСТЕМА).

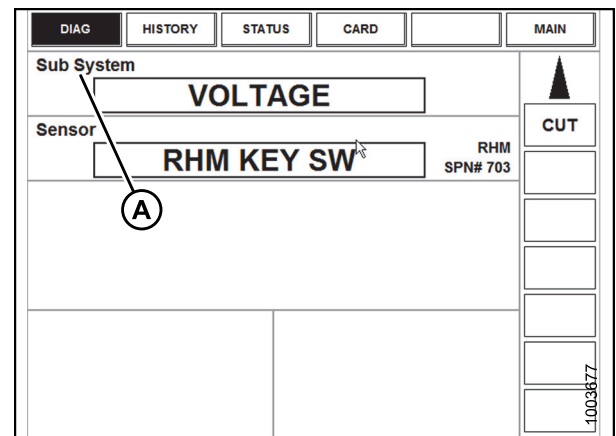


Рисунок 4.26: Приборная панель комбайна Case 8010

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

4. Выберите HDR HEIGHT/TILT (ВЫСОТА/НАКЛОН ПОДБОРЩИКА) (A). Откроется окно SENSOR (ДАТЧИК) .

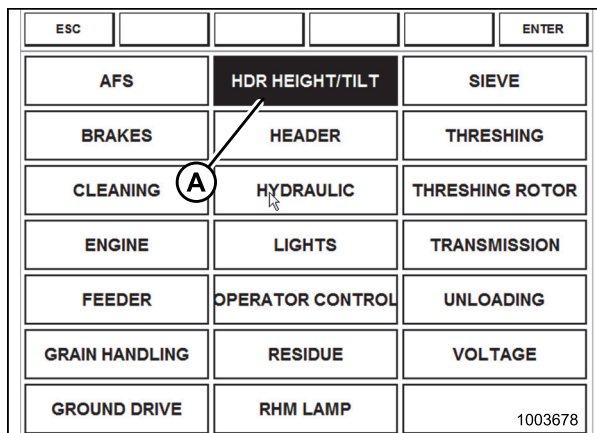


Рисунок 4.27: Приборная панель комбайна Case 8010

5. Выберите LEFT SEN (ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ СЛЕВА) (A). Будет показано точное напряжение. Поднимите и опустите подборщик, чтобы просмотреть весь диапазон значений напряжения.

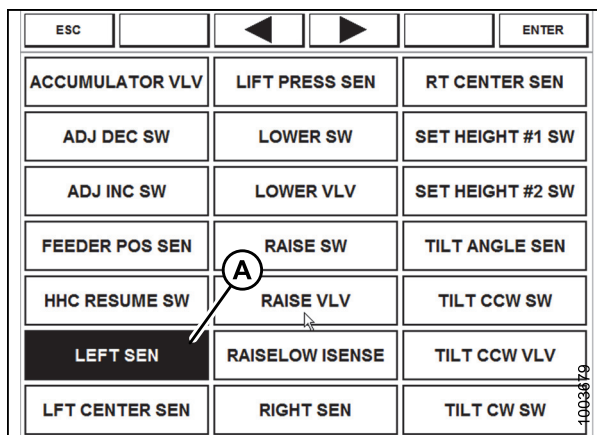


Рисунок 4.28: Приборная панель комбайна Case 8010

6. Если напряжение датчика выходит за нижний и верхний пределы, показанные на , или диапазон между нижним и верхним пределами недостаточно широк, необходимо выполнить регулировки. Инструкции см. в и .

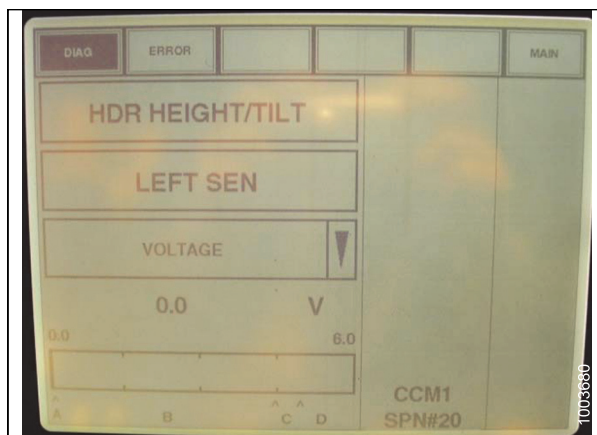


Рисунок 4.29: Приборная панель комбайна Case 8010

4.3.2 Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010; 7120/8120/9120; 7230/8230/9230)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве оператора комбайна.



ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

Чтобы проверить диапазон выходных напряжений датчика из кабины комбайна для дисплея Pro 600, выполните следующие действия:

1. Поднимите подборщик таким образом, чтобы колеса находились на высоте 6 дюймов (150 мм) над землей.
2. Выберите на экране MAIN (ГЛАВНЫЙ) команду DIAGNOSTICS (ДИАГНОСТИКА) (A). Откроется экран DIAGNOSTICS (ДИАГНОСТИКА).
3. Выберите SETTINGS (НАСТРОЙКИ). Откроется экран SETTINGS (НАСТРОЙКИ).

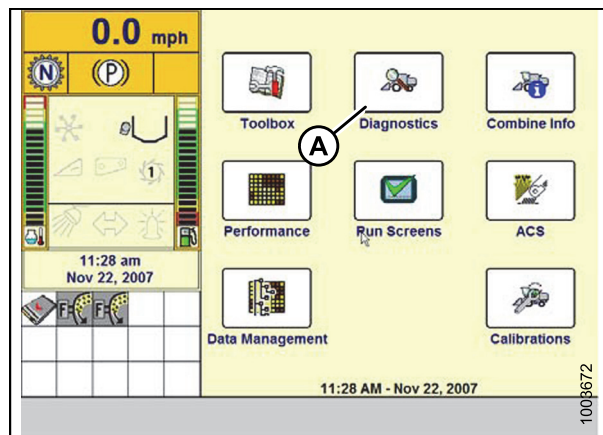


Рисунок 4.30: Приборная панель комбайна Case IH

4. Нажмите стрелку GROUP (ГРУППА) (A). Откроется окно GROUP (ГРУППА) .

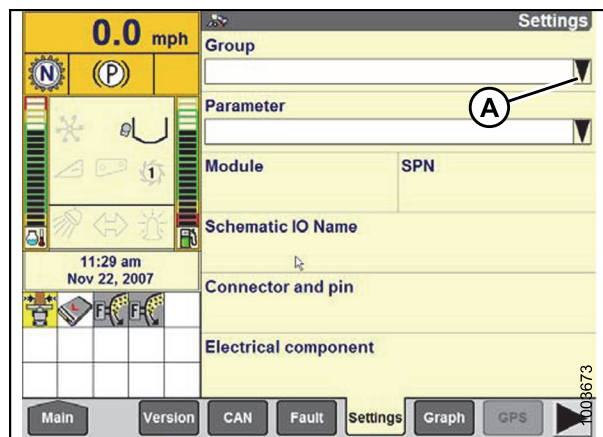


Рисунок 4.31: Приборная панель комбайна Case IH

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

5. Выберите HEADER HEIGHT/TILT (ВЫСОТА/НАКЛОН ПОДБОРЩИКА) (A). Откроется окно PARAMETER (ПАРАМЕТР) .

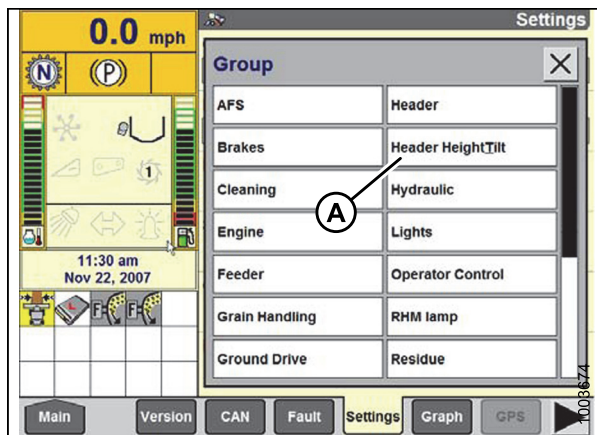


Рисунок 4.32: Приборная панель комбайна Case IH

6. Выберите LEFT HEADER HEIGHT SEN (ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ПО ВЫСОТЕ ПОДБОРЩИКА - СЛЕВА) (A), а затем нажмите кнопку GRAPH (ГРАФИК) (B). Точное значение напряжения будет отображено в верхней части экрана. Поднимите и опустите подборщик, чтобы просмотреть весь диапазон значений напряжения.
7. Если напряжение датчика выходит за нижний и верхний пределы, показанные на , или диапазон между нижним и верхним пределами недостаточно широк, необходимо выполнить регулировки. Инструкции см. в и .

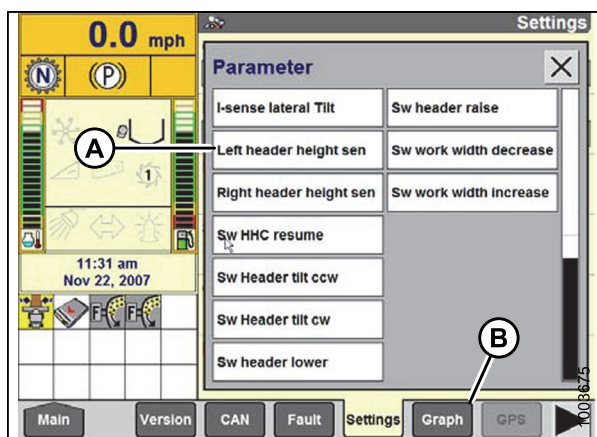


Рисунок 4.33: Приборная панель комбайна Case IH

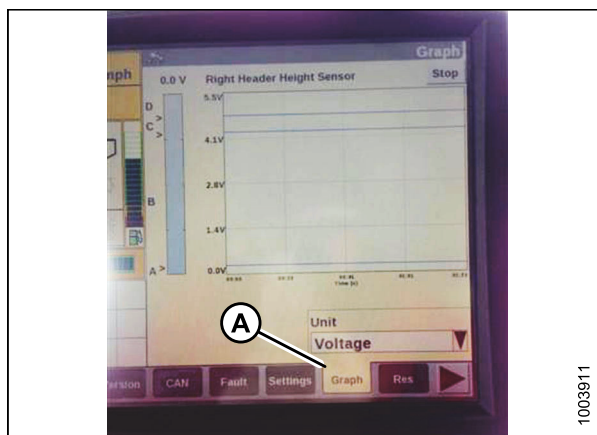


Рисунок 4.34: Приборная панель комбайна Case IH

4.3.3 Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (Case IH 5130/6130/7130, 7010/8010; 7120/8120/9120; 7230/8230/9230)

ПРИМЕЧАНИЕ:

Эта процедура применяется для комбайнов с версией ПО до 28.00. Инструкции по калибровке АННС для комбайнов с ПО версии 28.00 и выше см. [4.3.4 Калибровка системы автоматического контроля высоты подборщика \(комбайны Case с ПО версии 28.00\), страница 111.](#)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа в элементы управления или индикации комбайна могут быть внесены изменения. Изменения см. в руководстве по эксплуатации комбайна.

Для калибровки АННС выполните следующие действия:

1. Убедитесь, что выполнены все электрические и гидравлические соединения адаптера.
2. Выберите на экране MAIN (ГЛАВНЫЙ) значение TOOLBOX (ИНСТРУМЕНТЫ), а затем выберите HEADER (ПОДБОРЩИК).
3. Задайте требуемое значение в поле HEADER STYLE (ТИП ПОДБОРЩИКА).

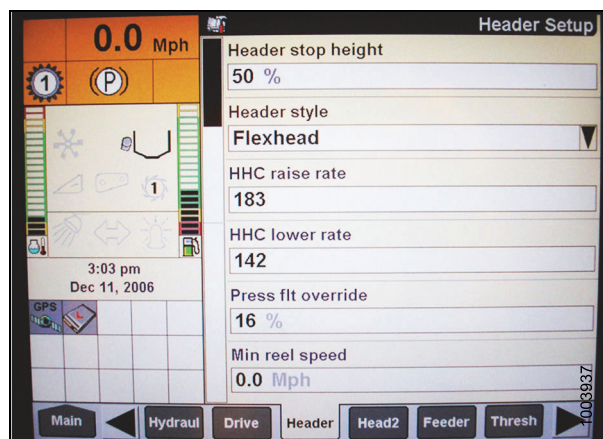


Рисунок 4.35: Дисплей комбайна Case IH

4. Задайте значение в поле AUTO REEL SPEED SLOPE (АВТОПОДБОР СКОРОСТИ МОТОВИЛА).
5. Установите в поле HEADER PRESSURE FLOAT (ФЛОТАЦИЯ ДАВЛЕНИЯ ПОДБОРЩИКА) значение YES (ДА) при наличии флотации, и убедитесь, что в поле REEL DRIVE (ПРИВОД МОТОВИЛА) указано значение HYDRAULIC (ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ).

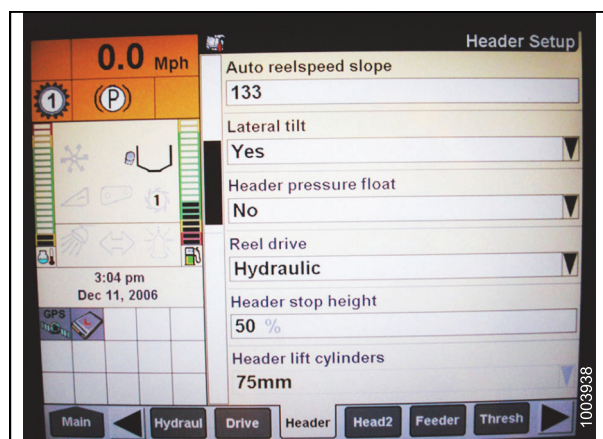


Рисунок 4.36: Дисплей комбайна Case IH

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

6. Задайте значение REEL FORE-BACK (ПЕРЕД И ЗАД МОТОВИЛА) (если применимо).
7. Задайте в поле HEIGHT SENSITIVITY (ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ ПО ВЫСОТЕ) нужное значение. Рекомендованное начальное значение – 180.

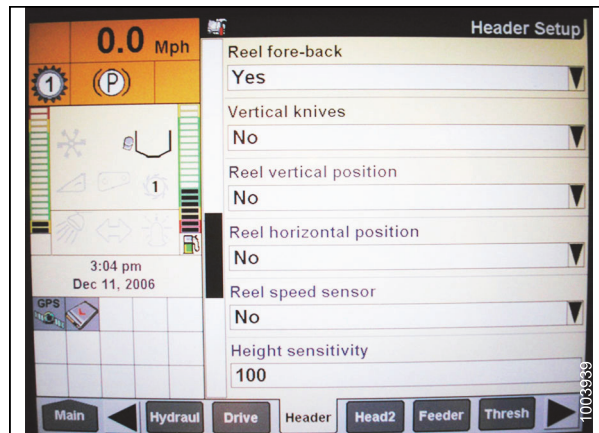


Рисунок 4.37: Дисплей комбайна Case IH

8. Установите флажки FORE-AFT CONTROL (КОНТРОЛЬ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОГО ПОЛОЖЕНИЯ), и HDR FORE-AFT TILT (НАКЛОН ПОДБОРЩИКА ВПЕРЕД-НАЗАД) (если применимо).

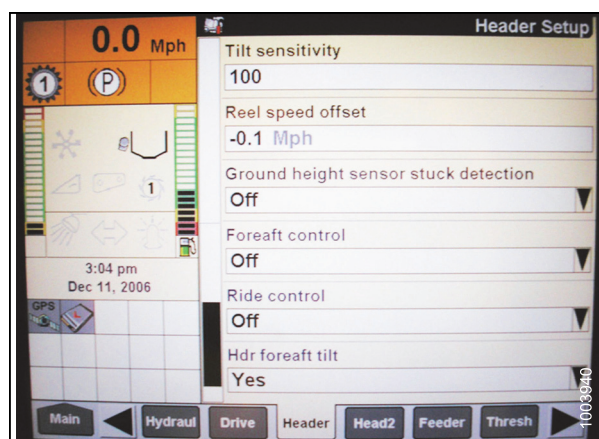


Рисунок 4.38: Приборная панель комбайна Case IH

9. Нажмите кнопку HEAD2 в нижней части экрана.
10. Убедитесь, что в поле HEADER TYPE (ТИП ПОДБОРЩИКА) выбрано значение DRAPER (ПОЛОТНЯНЫЙ).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если к жгуту проводов подключен резистор распознавания, это значение изменить нельзя.

11. Установите тип резки PLATFORM (ПЛАТФОРМА).
12. Задайте соответствующие значения в полях HEADER WIDTH (ШИРИНА ПОДБОРЩИКА) и HEADER USAGE (ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОДБОРЩИКА).

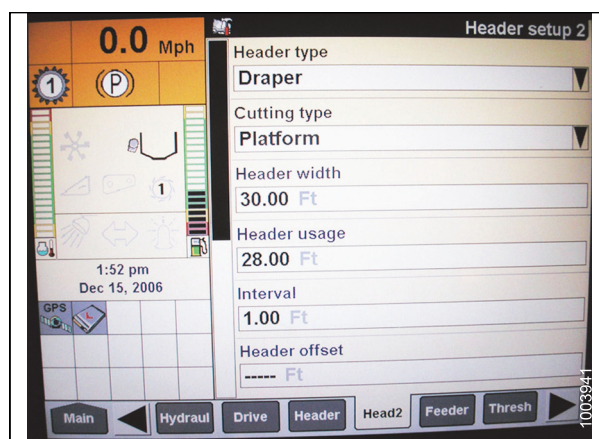


Рисунок 4.39: Приборная панель комбайна Case IH

4.3.4 Калибровка системы автоматического контроля высоты подборщика (комбайны Case с ПО версии 28.00)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве оператора комбайна.

1. Выберите на экране MAIN (ГЛАВНЫЙ) значение TOOLBOX (ИНСТРУМЕНТЫ), а затем выберите HEADER SETUP (НАСТРОЙКА ПОДБОРЩИКА).
2. Найдите поле HEADER SUB TYPE (ТИП ПОДУЗЛА ПОДБОРЩИКА). Оно расположено на вкладке HEAD 1 или HEAD 2.
3. Выберите 2000 (A).

Рисунок 4.40: Приборная панель комбайна

4. Найдите поля HEADER SENSORS (ДАТЧИКИ ПОДБОРЩИКА) и HEADER PRESSURE FLAT (ДАВЛЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОДБОРЩИКА). Они расположены на вкладке HEAD 1 или HEAD 2 .
5. Выберите ENABLE (ВКЛЮЧИТЬ) (A) в поле HEADER SENSORS (ДАТЧИКИ ПОДБОРЩИКА).
6. Выберите NO (НЕТ) (B) в поле HEADER PRESSURE FLAT (ДАВЛЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОДБОРЩИКА).

Рисунок 4.41: Приборная панель комбайна

7. Убедитесь, что на мониторе отображается значок AUTO HEIGHT (АВТО ВЫСОТА) (A), как показано в (B). Если для подборщика задан срез по земле, он подтверждает, что на комбайне правильно используются потенциометры подборщика для определения давления у земли. Поле

Рисунок 4.42: Приборная панель комбайна

ПРИМЕЧАНИЕ:

AUTO HEIGHT (АВТО ВЫСОТА) (B) может отображаться на любой из вкладок RUN (РАБОТА), не обязательно на вкладке RUN 1 .

4.4 Комбайны John Deere серии 60

4.4.1 Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (John Deere серии 60)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве оператора комбайна.

⚠ ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

Чтобы проверить диапазон выходных напряжений датчика из кабины комбайна, выполните следующие действия:

1. Поднимите подборщик таким образом, чтобы колеса находились на высоте 6 дюймов (150 мм) над землей.

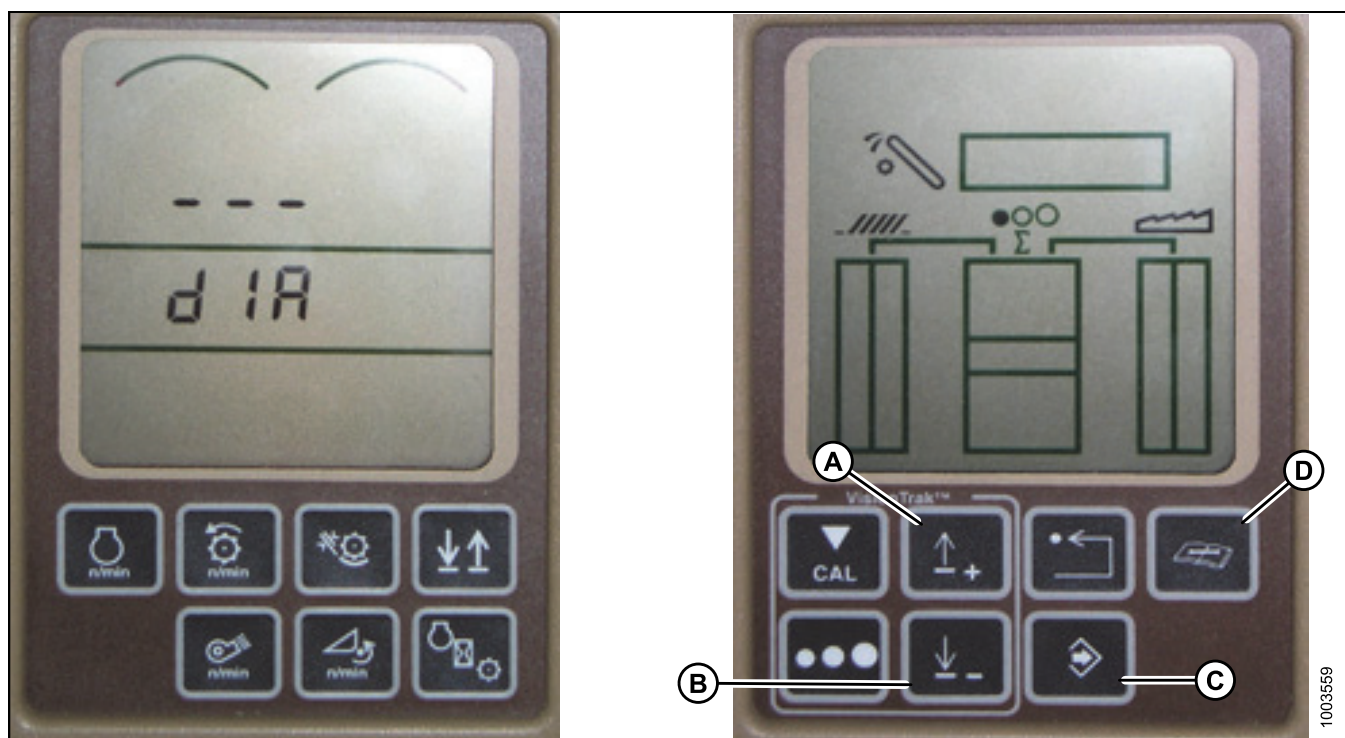


Рисунок 4.43: Монитор ННС комбайна

2. Нажмите кнопку диагностики (D) на мониторе ННС (кнопка с изображением открытой книги, поверх которой лежит гаечный ключ). На мониторе появится надпись DIA.
3. Нажимайте кнопку UP (ВВЕРХ) (A), пока на мониторе не появится надпись EO1 (это регулировка подборщика).
4. Нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (C).
5. Нажимайте кнопку UP (A) или DOWN (B), пока в верхней части монитора не появится надпись "24". Это показания напряжения с датчика.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

6. Запустите двигатель комбайна и опустите наклонную камеру на землю до упора.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Чтобы убедиться, что наклонная камера опущена до конца, может потребоваться удерживать переключатель опускания подборщика нажатым в течение нескольких секунд.

7. Проверьте показания датчика на мониторе.
8. Поднимите подборщик, чтобы только оторвать ее от земли, и повторно проверьте показания датчика.
9. Если напряжение датчика выходит за нижний и верхний пределы, показанные на , или диапазон между нижним и верхним пределами недостаточно велик, необходимо выполнить регулировки. Инструкции см. в и .

4.4.2 Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии 60)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве оператора комбайна.



ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

1. Запустите двигатель.
2. Нажмите кнопку DIAGNOSTIC (ДИАГНОСТИКА) (A) на мониторе. Появится надпись DIA.
3. Нажмите кнопку CAL (B). На мониторе будет отображено DIA-CAL.

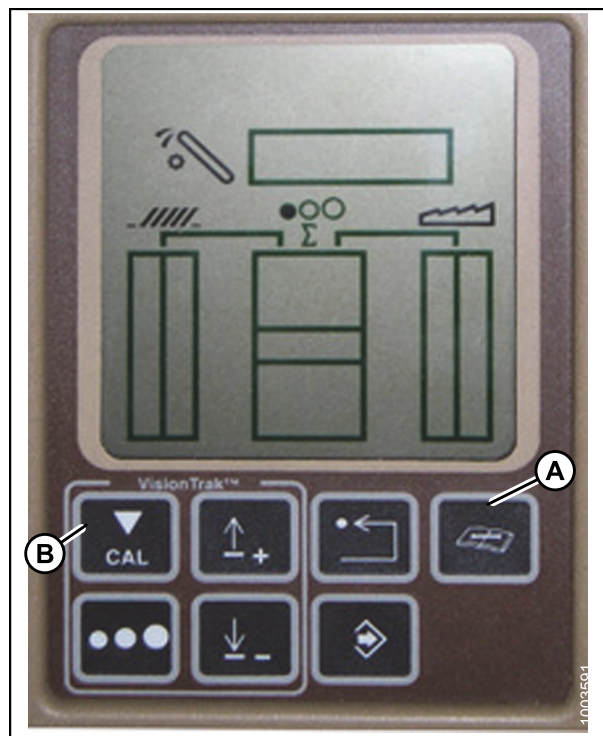


Рисунок 4.44: Приборная панель комбайна

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

4. Нажимайте кнопки UP (ВВЕРХ) или DOWN (ВНИЗ), пока на мониторе не появится надпись HDR.
5. Нажмите кнопку ввода. На мониторе будет отображено HDR H-DN.

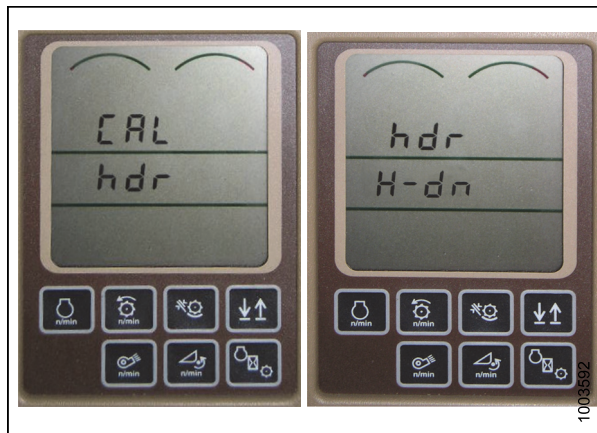


Рисунок 4.45: Приборная панель комбайна

6. Полностью опустите наклонную камеру на землю.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Чтобы убедиться, что наклонная камера полностью опущена, может потребоваться удерживать переключатель опускания подборщика нажатым в течение нескольких секунд.

7. Нажмите кнопку CAL (КАЛИБРОВКА) (A), чтобы сохранить калибровку подборщика. На мониторе будет отображено HDR H-UP.
8. Поднимите подборщик на три фута над землей и нажмите кнопку CAL (A). Появится надпись EOC.
9. Нажмите кнопку ввода (B), чтобы сохранить калибровку подборщика. Система АННС была откалибрована.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если в процессе калибровке появится код ошибки, датчик находится вне диапазона напряжений и требуется его регулировка. См. [4.4.1 Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна \(John Deere серии 60\)](#), страница 112.

ПРИМЕЧАНИЕ:

По завершении калибровки отрегулируйте эксплуатационные характеристики комбайна, чтобы обеспечить правильную работу в поле.

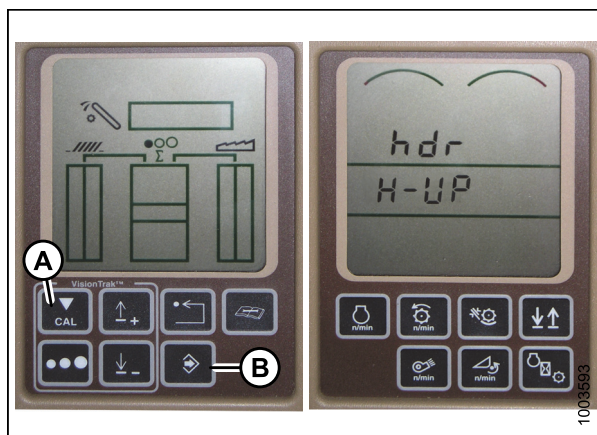


Рисунок 4.46: Приборная панель комбайна

4.4.3 Отключение накопителя (John Deere серии 60)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве оператора комбайна.

1. Нажмите кнопку DIAGNOSTIC (ДИАГНОСТИКА) (A) на мониторе. На мониторе появится надпись DIA.
2. Нажимайте кнопку UP (ВВЕРХ) (B), пока на мониторе не появится надпись EO1, затем нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (D). Это регулировка подборщика.
3. Нажимайте кнопку UP (B) или DOWN (ВНИЗ) (C), пока в верхней части монитора не появится надпись "132". Это показания для накопителя.
4. Нажмите ENTER (D), чтобы выбрать значение 132 в качестве показаний для накопителя (это позволит сменить значение на трехзначное число, содержащее цифру 0, например x0x).
5. Нажимайте кнопку UP (B) или DOWN (C), пока не появится нужное число, а затем нажмите кнопку CAL (КАЛИБРОВКА) (E).
6. Нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (D), чтобы сохранить изменения. Накопитель будет отключен.

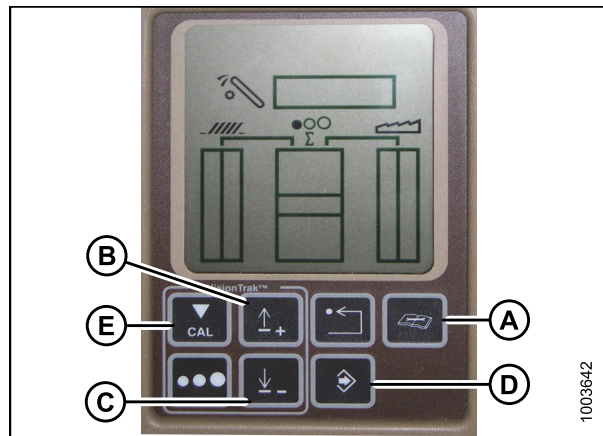


Рисунок 4.47: Приборная панель комбайна

4.4.4 Установка высоты обнаружения подборщика к зерноуборочному комбайну равной 50 (John Deere серии 60)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

Для установки высоты обнаружения подборщика к зерноуборочному комбайну, выполните следующие действия:

1. Нажмите кнопку DIAGNOSTIC (ДИАГНОСТИКА) (A) на мониторе. На мониторе появится надпись DIA.
2. Нажимайте кнопку UP (ВВЕРХ) (B), пока на мониторе не появится надпись EO1, затем нажмите кнопку ENTER (ВВОД)(D). Это регулировка подборщика.
3. Нажимайте кнопку UP (B) или DOWN (ВНИЗ) (C), пока в верхней части монитора не появится надпись "128". Это показания для датчика.
4. Нажмите ENTER (D), чтобы выбрать значение 128 в качестве показаний для датчика (это позволит сменить формат вывода на трехзначное число, содержащее 50).
5. Нажимайте кнопку UP (B) или DOWN (C), пока не появится нужное число, а затем нажмите кнопку CAL (КАЛИБРОВКА) (E).
6. Нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (D), чтобы сохранить изменения. Высота установлена.

ПРИМЕЧАНИЕ:

НЕ используйте функцию активного механизма флотации подборщика (A) в сочетании с автоматическим контролем высоты подборщика MacDon (АННС) – эти две системы будут противодействовать друг другу. Под символом подборщика (B) на дисплее **НЕ** должно быть волнистой линии, он должен точно соответствовать изображению на дисплее активного контроля подборщика на рисунке 4.49: [Приборная панель комбайна, страница 116](#).

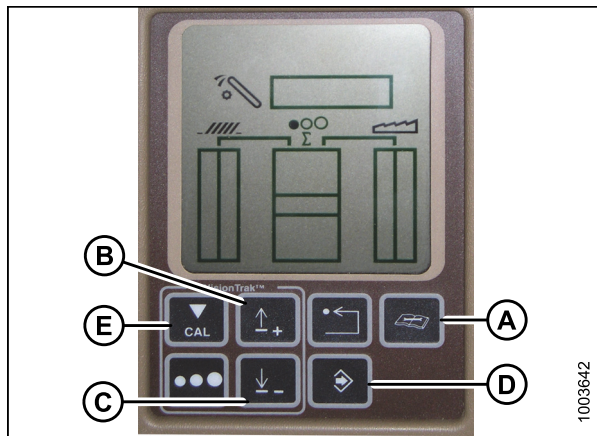


Рисунок 4.48: Приборная панель комбайна

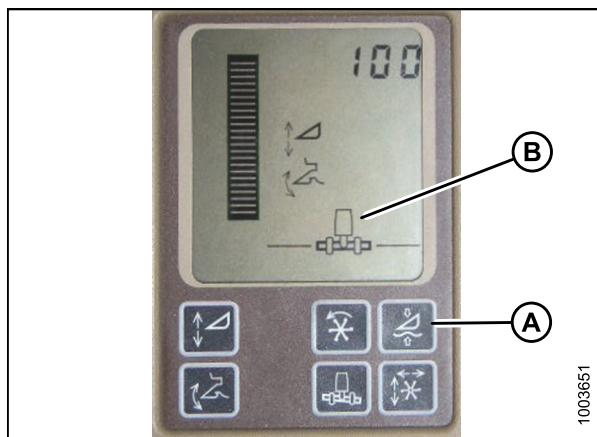


Рисунок 4.49: Приборная панель комбайна

4.4.5 Установка чувствительности автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии 60)

Эта операция также называется регулировкой зоны нечувствительности.

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

1. Нажмите кнопку DIAGNOSTIC (ДИАГНОСТИКА) (A) на мониторе. На мониторе появится надпись DIA.
2. Нажимайте кнопку UP (ВВЕРХ) (B), пока на мониторе не появится надпись EO1, затем нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (D). Это регулировка подборщика.
3. Нажимайте кнопку UP (B) или DOWN (ВНИЗ) (C), пока на мониторе не появится надпись "112". Это значение чувствительности.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Чем ниже это значение, тем выше чувствительность. Идеальный рабочий диапазон обычно находится в пределах между 50 и 80.

4. Нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (C), чтобы выбрать 112 в качестве значения чувствительности (это позволит изменить первую цифру последовательности чисел).
5. Нажимайте кнопку UP (B) или DOWN (C), пока не появится нужное число, а затем нажмите кнопку CAL (КАЛИБРОВКА)(D). Курсор перейдет на вторую цифру. Повторяйте процедуру до получения нужного значения.
6. Нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (D), чтобы сохранить изменения.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изображенные на этих иллюстрациях цифры на приборных панелях приводятся исключительно для справки; они не отражают настройки конкретного оборудования.

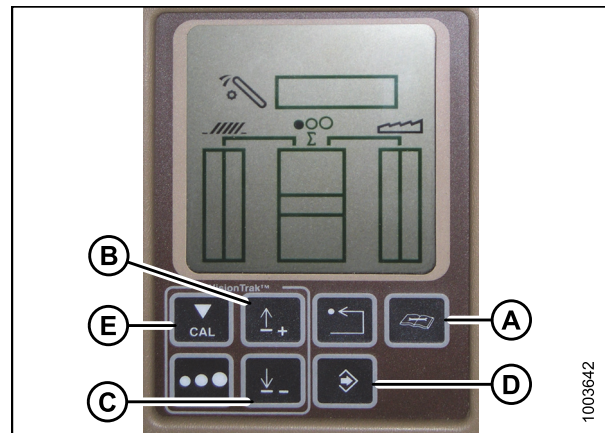


Рисунок 4.50: Приборная панель комбайна

4.4.6 Регулировка порогового значения для клапана резкого снижения скорости (John Deere серии 60)

Эта операция позволяет настроить точку, в которой дроссельный клапан будет открываться, обеспечивая полный поток в подъемные цилиндры.

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

1. Нажмите кнопку DIAGNOSTIC (ДИАГНОСТИКА) (A) на мониторе. На мониторе появится надпись DIA.
2. Нажимайте кнопку UP (ВВЕРХ) (B), пока на мониторе не появится надпись EO1, затем нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (C). Это регулировка подборщика.
3. Нажимайте кнопку UP (B) или DOWN (ВНИЗ), пока в верхней части монитора не появится надпись "114". Этот параметр позволяет регулировать начало области резкого снижения скорости в отношении зоны нечувствительности.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Значение по умолчанию – 100. Идеальный рабочий диапазон обычно находится в пределах между 60 и 85.

4. Нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (C), чтобы выбрать 114 в качестве значения резкого снижения скорости (это позволит изменить первую цифру последовательности номеров).
5. Нажимайте кнопку UP (B) или DOWN (E), пока не появится нужное число, а затем нажмите кнопку CAL (КАЛИБРОВКА)(D). Курсор перейдет на вторую цифру. Повторяйте процедуру до получения нужного значения.
6. Нажмите кнопку ENTER (ВВОД) (C), чтобы сохранить изменения.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изображенные на этих иллюстрациях цифры на приборных панелях приводятся исключительно для справки; они не отражают настройки конкретного оборудования.

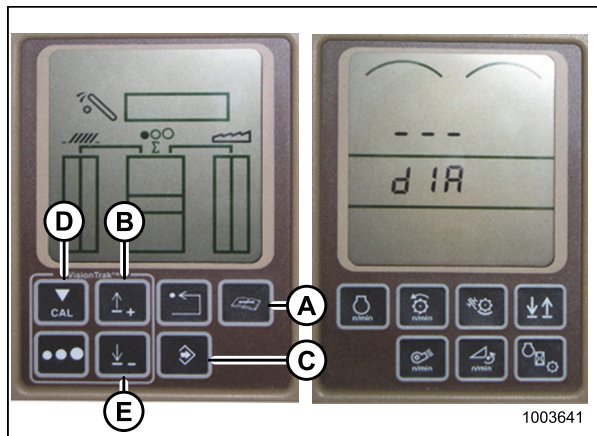


Рисунок 4.51: Приборная панель комбайна

4.5 Комбайны John Deere серии 70

4.5.1 Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (John Deere серии 70)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.

⚠ ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

Чтобы проверить диапазон выходных напряжений датчика из кабины комбайна, выполните следующие действия:

1. Поднимите подборщик таким образом, чтобы колеса находились на высоте 6 дюймов (150 мм) над землей.
2. Нажмите кнопку HOME PAGE (ГЛАВНАЯ СТРАНИЦА) (A) на главной странице монитора.



Рисунок 4.52: Приборная панель комбайна

3. Убедитесь, что на мониторе появились три значка (A), изображенные на иллюстрации справа.



Рисунок 4.53: Приборная панель комбайна

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

- При помощи ручки прокрутки (A) выделите средний значок (i зеленого цвета) и нажмите кнопку с галочкой (B), чтобы выбрать его. Откроется центр сообщений.

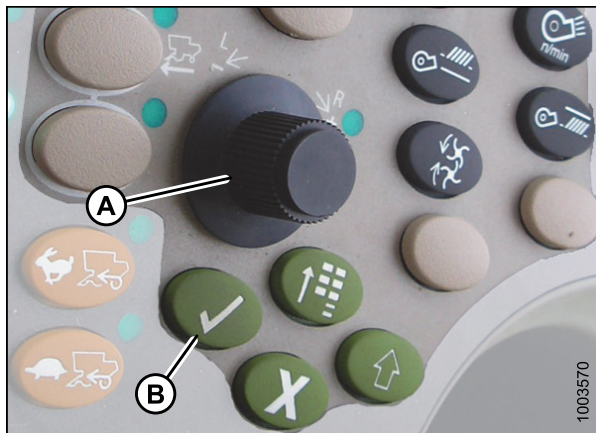


Рисунок 4.54: Органы управления комбайна

- С помощью ручки прокрутки выделите пункт DIAGNOSTIC ADDRESSES (АДРЕСА ДИАГНОСТИКИ) (A) в правом столбце и выберите его, нажав кнопку с галочкой.
- С помощью ручки прокрутки выделите поле раскрывающегося списка (B) и нажмите кнопку с галочкой, чтобы выбрать его.



Рисунок 4.55: Приборная панель комбайна

- С помощью ручки прокруткой выделите пункт LC 1.001 VEHICLE (TC LC 1.001) (A) и нажмите кнопку с галочкой, чтобы выбрать его.



Рисунок 4.56: Приборная панель комбайна

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

- С помощью ручки прокрутки выделите пункт DOWN ARROW (СТРЕЛКА ВНИЗ) (A) и нажмите кнопку с галочкой, чтобы выполнить прокрутку по списку до отображения на мониторе пункта 029 DATA (B) и показания (C).

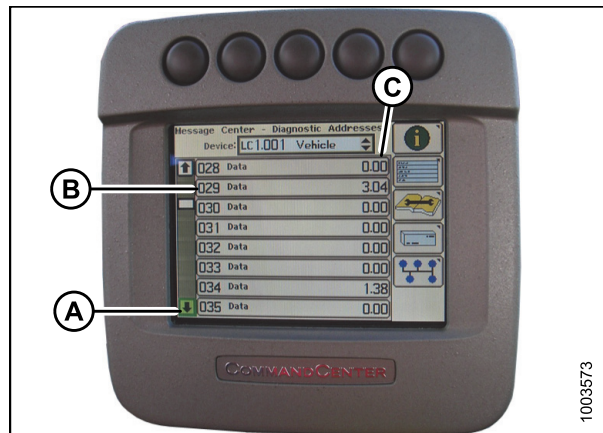


Рисунок 4.57: Приборная панель комбайна

- Запустите двигатель комбайна и полностью опустите наклонную камеру на землю.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Чтобы убедиться, что наклонная камера полностью опущена, может потребоваться удерживать переключатель опускания подборщика нажатым в течение нескольких секунд.

- Проверьте показания датчика на мониторе.
- Поднимите подборщик, чтобы только оторвать ее от земли, и повторно проверьте показания датчика.
- Если напряжение датчика выходит за нижний и верхний пределы, показанные на , или диапазон между нижним и верхним пределами недостаточно велик, необходимо выполнить регулировки. Инструкции см. в и .

4.5.2 Калибровка скорости наклонной камеры (John Deere серии 70)

Перед калибровкой системы автоматического контроля высоты подборщика (АННС) необходимо выполнить калибровку наклонной камеры. См. инструкции в руководстве по эксплуатации комбайна.

4.5.3 Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии 70)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.



ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

- Запустите двигатель.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

2. Нажмите четвертую кнопку слева в верхней части монитора (А), на которой отображается значок в виде раскрытой книги с гаечным ключом на ней (В).
3. Нажмите верхнюю кнопку (А) второй раз, чтобы перейти в режим диагностики и калибровки.

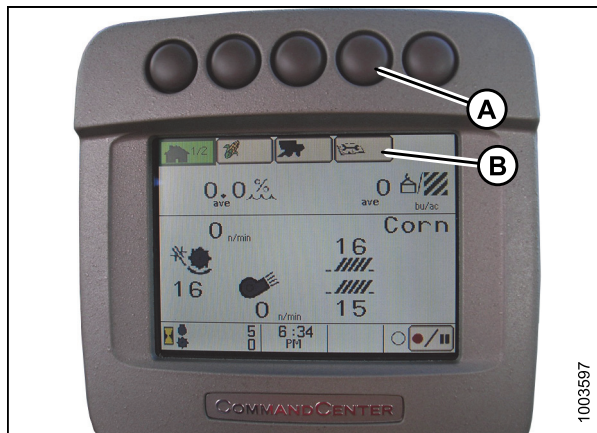


Рисунок 4.58: Приборная панель комбайна

4. При помощи ручки прокрутки (А) выделите пункт HEADER (ПОДБОРЩИК) и нажмите кнопку с галочкой (В), чтобы выбрать его.
5. С помощью ручки прокрутки (А) выделите нижний правый значок со стрелкой в ромбе и нажмите кнопку с галочкой (В), чтобы выбрать его.
6. Следуйте инструкциям на мониторе для выполнения калибровки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если на экране появится код ошибки, датчик находится вне правильного рабочего диапазона. Сведения о проверке и регулировке диапазона см. в [4.5.1 Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна \(John Deere серии 70\)](#), страница 119.

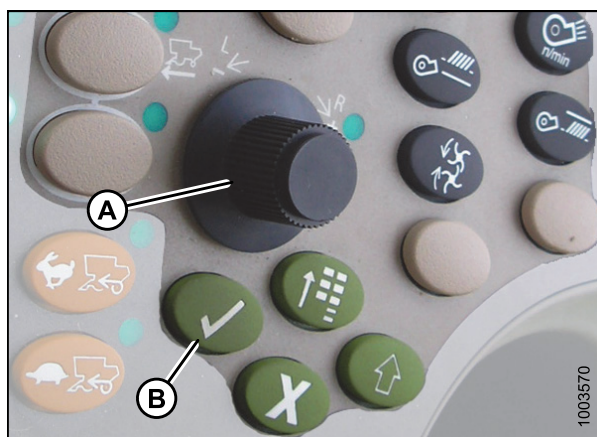


Рисунок 4.59: Консоль управления комбайна

4.5.4 Установка чувствительности автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии 70)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

1. Дважды нажмите кнопку (А), в результате чего на мониторе появится текущее значение чувствительности (чем ниже значение, тем ниже чувствительность).
2. С помощью ручки прокрутки (В) отрегулируйте значение чувствительности. Регулировка будет автоматически сохранена.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если на странице нет никаких действий в течение короткого периода времени, автоматически выполняется возврат на предыдущую страницу. При нажатии кнопки с галочкой (С) также откроется предыдущая страница.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изображенные на этих иллюстрациях цифры на приборных панелях приводятся исключительно для справки, они не отражают настройки конкретного оборудования.

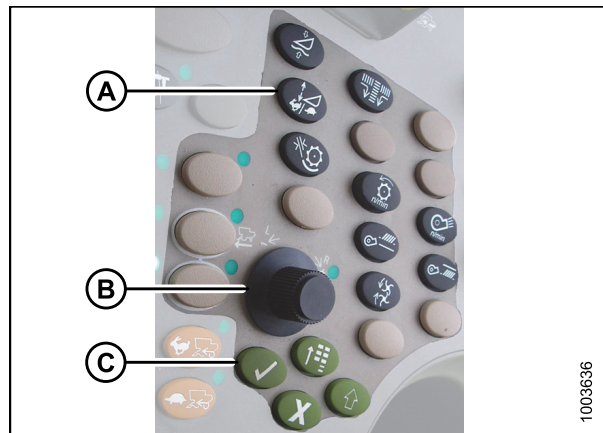


Рисунок 4.60: Консоль управления комбайна



Рисунок 4.61: Приборная панель комбайна

4.5.5 Регулировка скорости подъема/опускания подборщика вручную (John Deere серии 70)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

1. Нажмите кнопку (А), в результате на мониторе появится текущий показатель скорости подъема/опускания (чем ниже значение, тем ниже скорость).
2. С помощью ручки прокрутки (В) отрегулируйте скорость. Регулировка будет автоматически сохранена.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если на странице нет никаких действий в течение короткого периода времени, автоматически выполняется возврат на предыдущую страницу. При нажатии кнопки с галочкой (С) также открывается предыдущая страница.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изображенные на этих иллюстрациях цифры на приборных панелях приводятся исключительно для справки, они не отражают настройки конкретного оборудования.

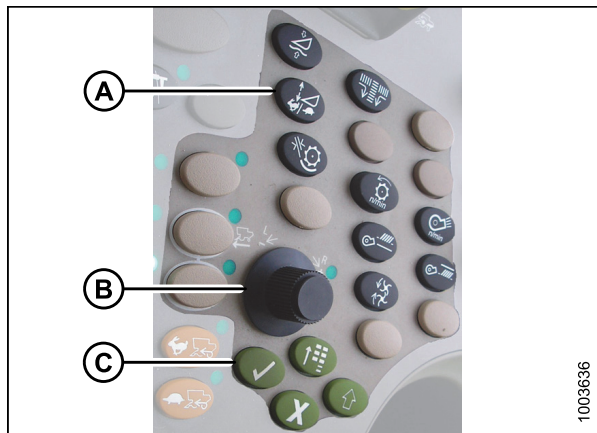


Рисунок 4.62: Консоль управления комбайна



Рисунок 4.63: Приборная панель комбайна

4.6 Комбайны John Deere серии S

4.6.1 Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна (John Deere серии S)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.

⚠ ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

Чтобы проверить диапазон выходных напряжений датчика из кабины комбайна, выполните следующие действия:

1. Поднимите подборщик таким образом, чтобы колеса находились на высоте 6 дюймов (150 мм) над землей.
2. Нажмите значок CALIBRATION (КАЛИБРОВКА) (A) на главной странице монитора. Откроется страница CALIBRATION (КАЛИБРОВКА).

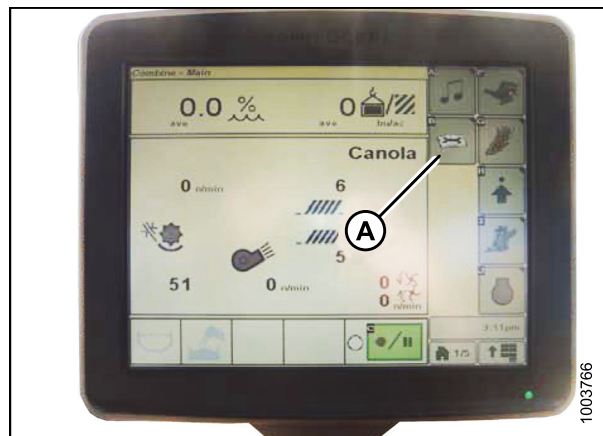


Рисунок 4.64: Приборная панель комбайна

3. Нажмите значок DIAGNOSTIC READINGS (ПОКАЗАНИЯ ДИАГНОСТИКИ) (A) на странице CALIBRATION. Откроется страница DIAGNOSTIC READINGS (ПОКАЗАНИЯ ДИАГНОСТИКИ). На этой странице предоставляется доступ к калибровке, параметрам подборщика и данным диагностики.

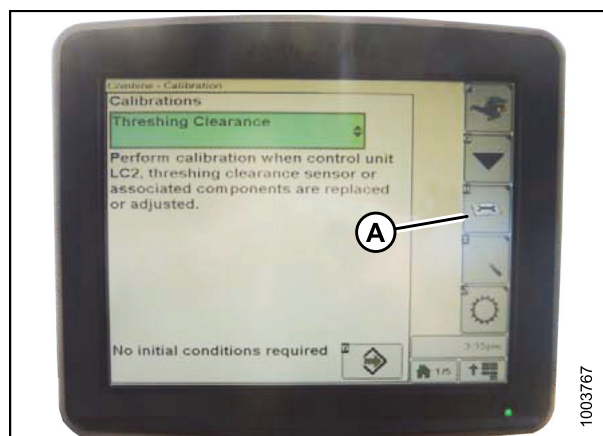


Рисунок 4.65: Приборная панель комбайна

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

4. Выберите АННС RESUME (ВОЗОБНОВИТЬ АННС)(A), в результате откроется список опций калибровки.

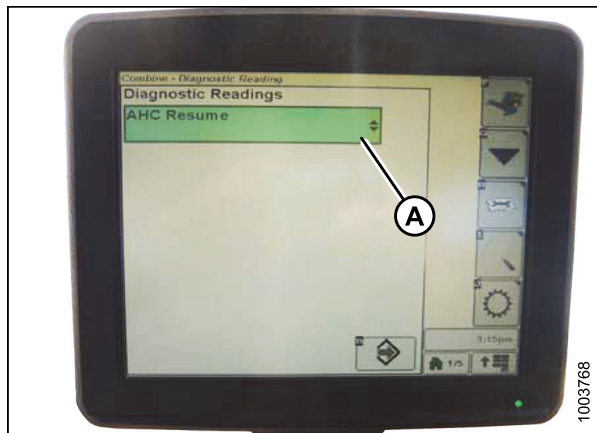


Рисунок 4.66: Приборная панель комбайна

5. Выберите опцию АННС SENSING (ОБНАРУЖЕНИЕ АННС).
6. Нажмите значок с изображением стрелки в квадрате (A). Откроется меню АННС SENSING с отображением пяти страниц информации.



Рисунок 4.67: Приборная панель комбайна

7. Нажимайте значок (A), пока в верхней части страницы не появится Page 5 (Стр. 5), отобразятся следующие показания датчика:
- LEFT HEADER HEIGHT (ВЫСОТА ПОДБОРЩИКА СЛЕВА)
 - CENTER HEADER HEIGHT (ВЫСОТА ПОДБОРЩИКА ПО ЦЕНТРУ)
 - RIGHT HEADER HEIGHT (ВЫСОТА ПОДБОРЩИКА СПРАВА)

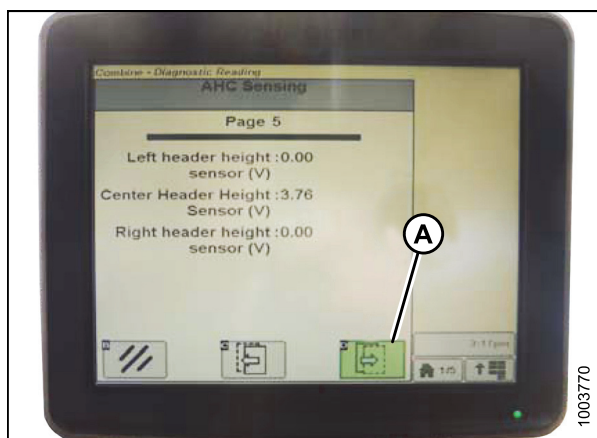


Рисунок 4.68: Приборная панель комбайна

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

8. Запустите двигатель комбайна и полностью опустите наклонную камеру на землю.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Чтобы убедиться, что наклонная камера полностью опущена, может потребоваться удерживать переключатель опускания подборщика нажатым в течение нескольких секунд.

9. Проверьте показания датчика на мониторе.
10. Если напряжение датчика выходит за нижний и верхний пределы, показанные на , или диапазон между нижним и верхним пределами недостаточно велик, необходимо выполнить регулировки. Инструкции см. в и .

4.6.2 Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии S)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. Изменения см. в руководстве по эксплуатации комбайна.

Для калибровки АННС выполните следующие действия:

1. Нажмите значок DIAGNOSTIC (ДИАГНОСТИКА) (A) на главной странице монитора. Откроется страница CALIBRATION (КАЛИБРОВКА).

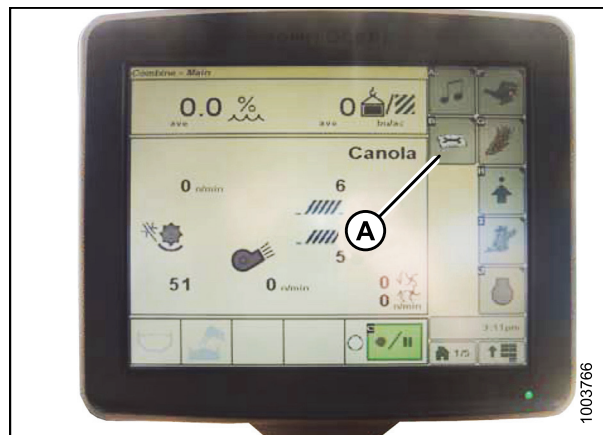


Рисунок 4.69: Приборная панель комбайна

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

2. Выберите THRESHING CLEARANCE (ЗАЗОР СИСТЕМЫ ОБМОЛОТА)(A), в результате откроется список опций калибровки.

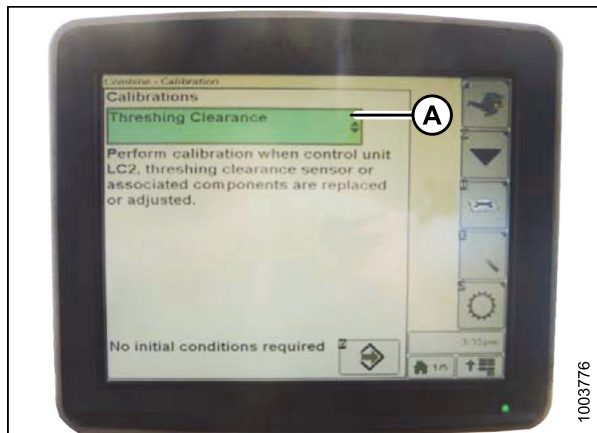


Рисунок 4.70: Приборная панель комбайна

3. Выберите FEEDER HOUSE SPEED (СКОРОСТЬ НАКЛОННОЙ КАМЕРЫ) (A) и выполните калибровку.
4. Выберите HEADER (ПОДБОРЩИК) (B) и выполните калибровку.

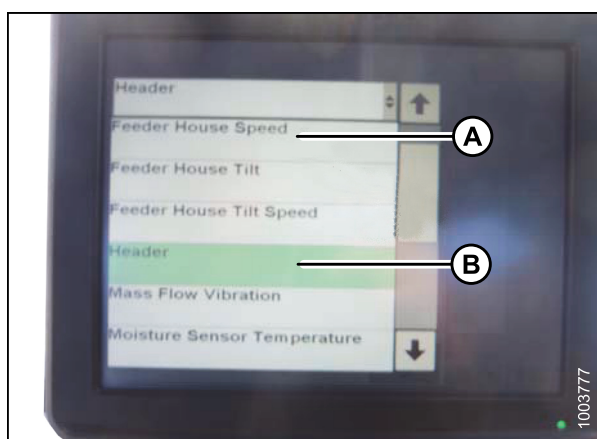


Рисунок 4.71: Приборная панель комбайна

5. Нажмите значок (A) с выбранной опцией FEEDER HOUSE SPEED или HEADER – значок сменит цвет на зеленый.

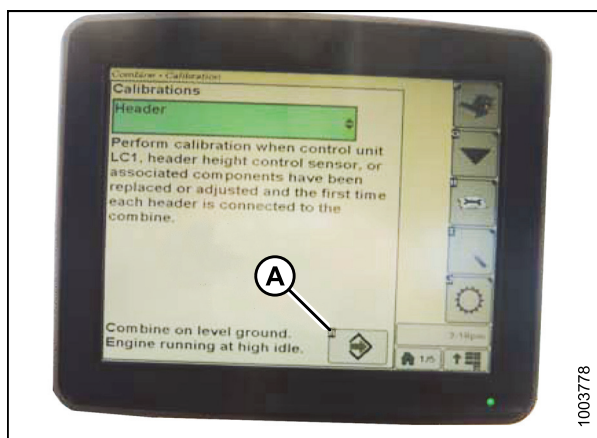


Рисунок 4.72: Приборная панель комбайна

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

- Нажмите кнопку (A), на экране появятся инструкции по выполнению оставшихся шагов калибровки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если в ходе калибровки будет выведен код ошибки, датчик находится вне диапазона напряжений и требуется регулировка. См. [4.6.1 Проверка диапазона напряжений из кабины комбайна \(John Deere серии S\)](#), страница 125.

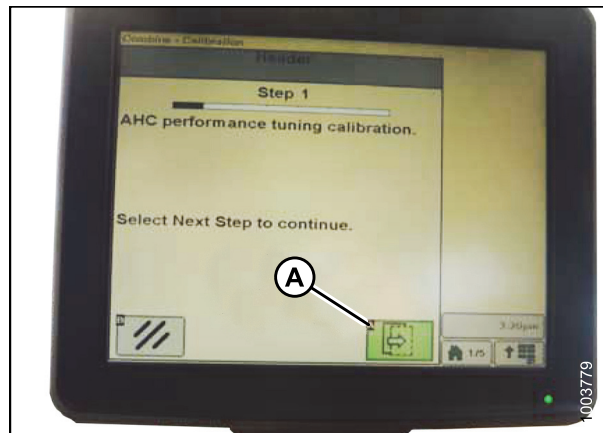


Рисунок 4.73: Приборная панель комбайна

4.6.3 Установка чувствительности автоматического контроля высоты подборщика (John Deere серии S)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.

- Дважды нажмите кнопку (A), в результате чего на мониторе появится текущий показатель чувствительности.



Рисунок 4.74: Пульт управления комбайна

- Нажмите значок "-" или "+" (A), чтобы отрегулировать скорость.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изображенные на этих иллюстрациях цифры на приборных панелях приводятся исключительно для справки; они не отражают настройки конкретного оборудования.

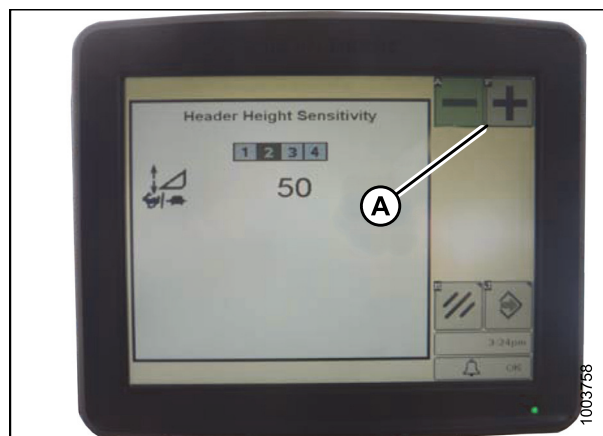


Рисунок 4.75: Приборная панель комбайна

4.6.4 Регулировка скорости подъема/опускания подборщика вручную (John Deere серии S)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации документа возможны изменения в органах управления или индикации комбайна. См. изменения в руководстве по эксплуатации комбайна.

1. Нажмите кнопку (A), в результате чего на мониторе появится текущий показатель чувствительности.



Рисунок 4.76: Пульт управления комбайна

2. Нажмите значок "-" или "+" (A), чтобы отрегулировать скорость.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Изображенные на этих иллюстрациях цифры на приборных панелях приводятся исключительно для справки; они не отражают настройки конкретного оборудования.

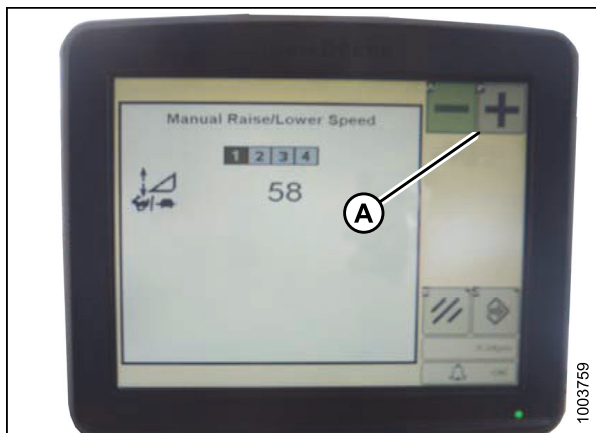


Рисунок 4.77: Приборная панель комбайна

4.7 Комбайны New Holland

4.7.1 Проверка диапазона напряжения из кабины комбайна (серия New Holland)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации этого документа могут быть внесены изменения в органы управления или дисплей. Обновления см. в руководстве оператора комбайна.



ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

Чтобы проверить диапазон выходного напряжения датчика из кабины комбайна, выполните следующие действия:

1. Поднимите подборщик так, чтобы его колеса оказались на высоте 6 дюймов (150 мм) над землей.
2. Выберите на главном экране «DIAGNOSTICS» (Диагностика) (A). Появится экран «DIAGNOSTICS» (Диагностика).
3. Выберите «SETTINGS» (настройки). Появится экран «SETTINGS» (настройки).

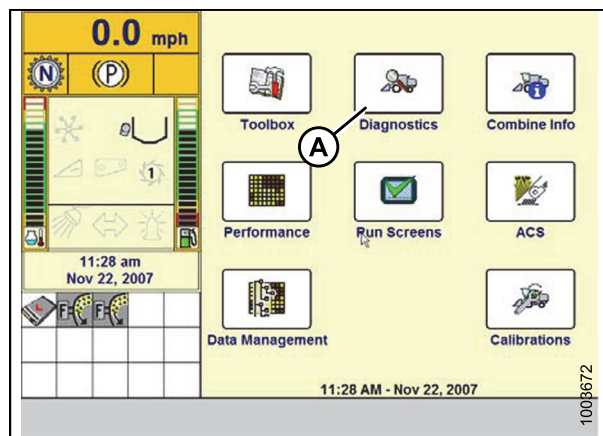


Рисунок 4.78: Дисплей комбайна

4. Выберите выпадающую стрелку «GROUP» (Группа) (A). Откроется окно «GROUP» (Группа).

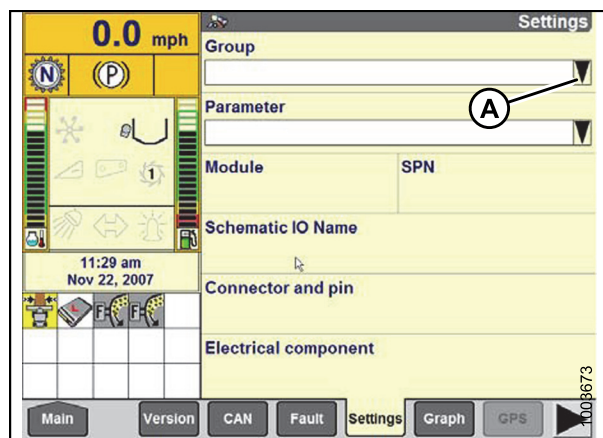


Рисунок 4.79: Дисплей комбайна

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

5. Выберите HEADER HEIGHT/TILT(A) (Высота/наклон подборщика). Откроется окно «PARAMETER» (параметр) .

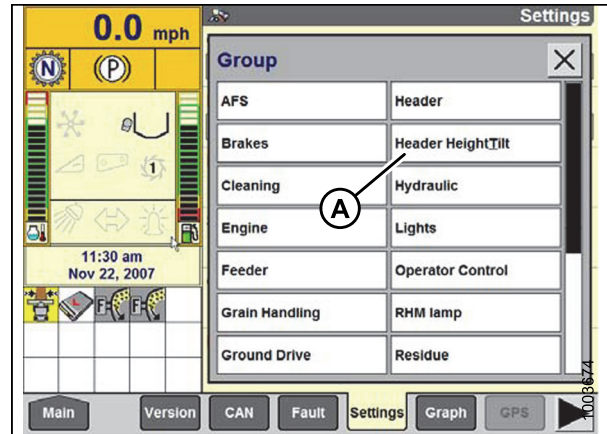


Рисунок 4.80: Дисплей комбайна

6. Выберите «LEFT HEADER HEIGHT SEN» (A) (Левый датчик высоты подборщика), затем нажмите кнопку «GRAPH» (график) (B). В верхней части экрана отображается точное значение напряжения.
7. Поднимите и опустите подборщик, чтобы увидеть полный спектр значений напряжения.
8. Если напряжение датчика не находится между верхним и нижним предельными значениями, указанными в , или если диапазон между верхним и нижним предельными значениями недостаточен, необходимо внести коррективы. Инструкции см. в и .

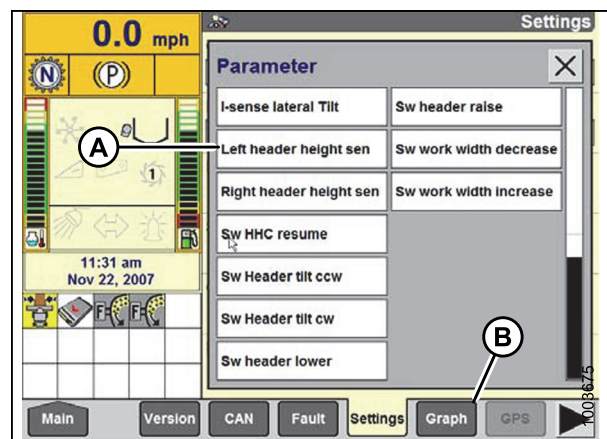


Рисунок 4.81: Дисплей комбайна

4.7.2 Включение автоматического контроля высоты подборщика (Серия New Holland CR/CX)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации этого документа могут быть внесены изменения в органы управления или дисплей. Обновления см. в руководстве оператора комбайна.

1. Выберите на экране дисплея комбайна «HEADER LATERAL FLOAT» (механизм боковой флотации подборщика) и нажмите ENTER.
2. Используйте клавиши навигации вверх и вниз для перемещения между вариантами и выберите в открытом окне «INSTALLED» (установлен).

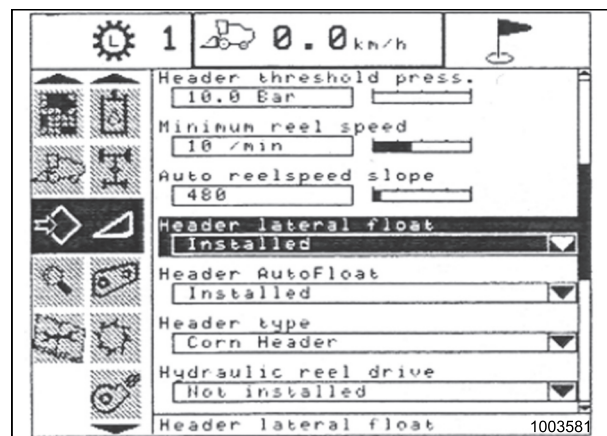


Рисунок 4.82: Дисплей комбайна

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

3. Выберите на экране дисплея комбайна «HEADER AUTOFLOAT» (автоматический выбор флотации подборщика) и нажмите ENTER.
4. Используйте клавиши навигации вверх и вниз для перемещения между вариантами и выберите в открытом окне «INSTALLED» (установлен).

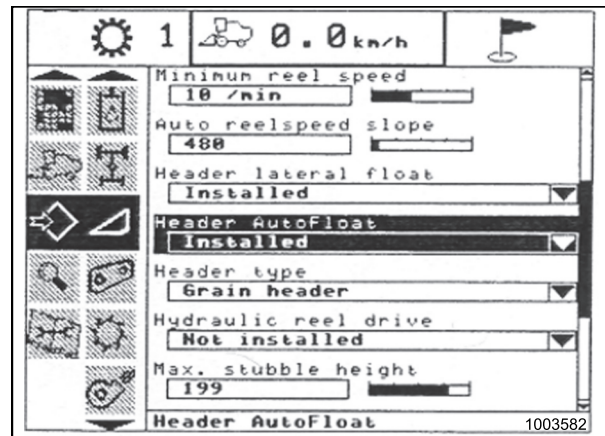


Рисунок 4.83: Дисплей комбайна

4.7.3 Калибровка автоматического контроля высоты подборщика (Серия New Holland CR/CX)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации этого документа могут быть внесены изменения в органы управления или дисплей. Обновления см. в руководстве оператора комбайна.



ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

Перед началом калибровки подборщика проверьте соответствие следующих условий:

- Подборщик присоединен к комбайну.
- Комбайн и подборщик находятся на уровне земли.
- Двигатель работает.
- Комбайн не движется.
- Модуль контроллера высоты подборщика (ННС) не выдал никаких ошибок.
- Подборщик/наклонная камера отсоединены.
- Боковые кнопки флотации НЕ нажаты.
- Клавиша ESC НЕ нажата.

Для калибровки автоматического контроля высоты подборщика выполните следующие действия:

1. Выберите на дисплее комбайна «CALIBRATION» (калибровка), и нажмите клавишу навигации со стрелкой вправо, чтобы войти в информационное окно.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

2. Выберите «HEADER» (A) (Подборщик), и нажмите ENTER. Откроется окно «CALIBRATION» (калибровка).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для перемещения между опциями можно использовать клавиши навигации вверх и вниз.

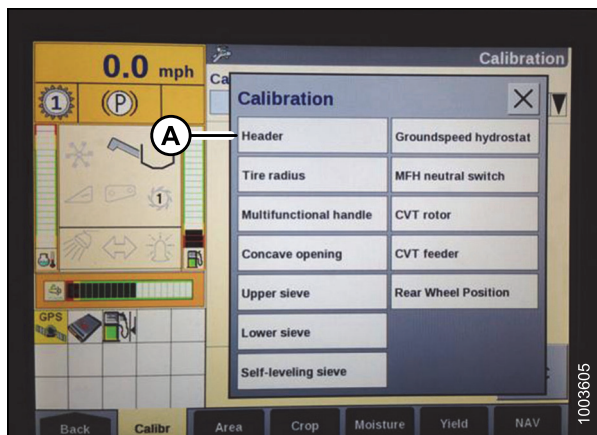


Рисунок 4.84: Дисплей комбайна

3. Следуйте инструкциям по калибровке в том порядке, в котором они появляются в окне. По мере выполнения процесса калибровки дисплей автоматически обновляется, чтобы показать следующий шаг.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Нажатие клавиши ESC на любом этапе или простой системы в течение более чем трех минут вызовет остановку процедуры калибровки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Объяснения каких-либо кодов ошибок см. в руководстве оператора.

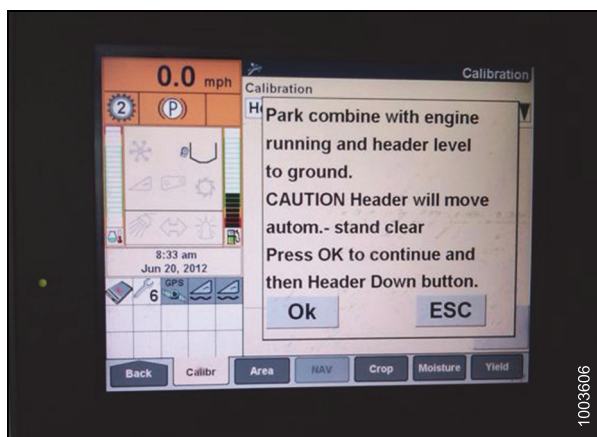


Рисунок 4.85: Дисплей комбайна

4. Убедитесь, что после завершения всех действий на экране появилось сообщение «CALIBRATION SUCCESSFUL» (калибровка завершена успешно), и выйдите из меню калибровки, нажав клавишу ENTER или ESC.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если для выполнения калибровки была установлена более тяжелая флотация, после завершения калибровки установите рекомендуемую рабочую флотацию.

5. Если устройство не работает должным образом, выполните калибровку максимальной высоты стерни.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ПОДБОРЩИКА (АННС)

Калибровка рабочей высоты

В этой процедуре описано, как откалибровать счетчик площади, чтобы знать, с какой высоты следует остановить или запустить подсчет. Если подборщик поднят выше этого уровня, счетчик площади предполагает, что вы не скашиваете урожай; поэтому необходимо поднять подборщик на определенную высоту, которую вы всегда будете превышать в то время, когда скашивание не выполняется, и опустить подборщик на определенную высоту, ниже которой вы будете оставаться во время скашивания.

Выберите высоту подборщика, которая соответствует приведенному выше описанию.

ВАЖНО:

- Если значение слишком низкое, площадь может НЕ подсчитываться, поскольку подборщик немного поднят над этим уровнем, хотя комбайн выполняет скашивание.
- Если это значение установлено слишком высоко, счетчик площади будет продолжать подсчет, даже если подборщик поднят (но находится ниже этого порога) и комбайн не выполняет скашивание.



ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

1. Выберите окно калибровки «MAXIMUM STUBBLE HEIGHT» (максимальная высота стерни .
Сообщение: «Set header to desired maximum stubble height» (Установите подборщик на желаемую максимальную высоту).

Сообщение: «Then press ENTER» (Затем нажмите ENTER).

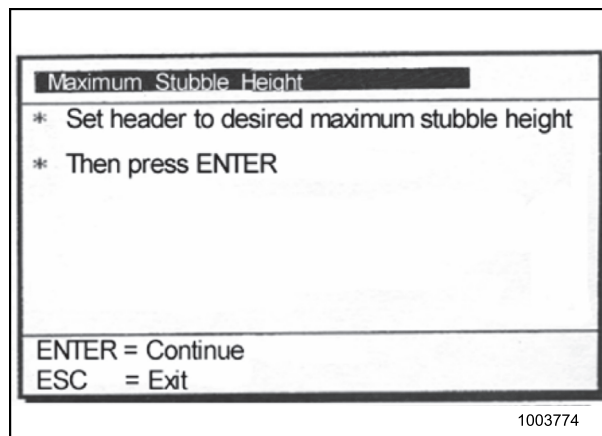


Рисунок 4.86: Окно калибровки

2. Переместите подборщик в правильное положение, используя переключатель управления перемещением подборщика вверх или вниз на многофункциональной рукоятке.
3. Нажмите ENTER, чтобы продолжить.
Сообщение: «Calibration successful» (Калибровка завершена успешно).
4. Нажмите кнопку ENTER или ESC, чтобы закрыть окно калибровки. Калибровка завершена.

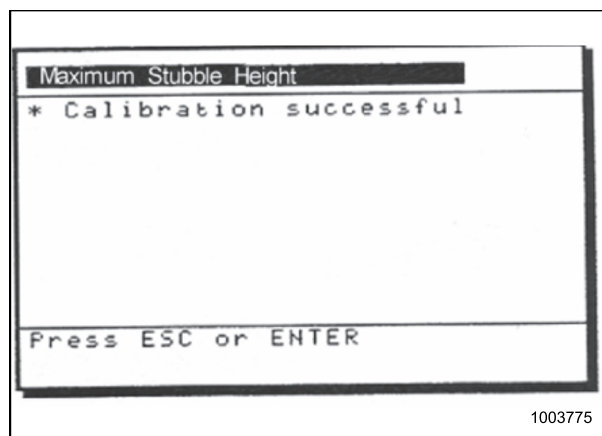


Рисунок 4.87: Окно калибровки

4.7.4 Регулировка скорости подъема подборщика (серия New Holland CR/CX)

При необходимости можно регулировать скорость подъема подборщика (первая скорость на рычажном переключателе высоты подборщика на многофункциональной рукоятке).

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации этого документа могут быть внесены изменения в органы управления или дисплей. Обновления см. в руководстве оператора комбайна.

1. Выберите на экране дисплея комбайна «HEADER RAISE RATE» (скорость подъема подборщика).
2. Используйте кнопки "+" или "-" для изменения настроек.
3. Чтобы сохранить новую настройку, нажмите кнопку ENTER.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Скорость подъема может быть изменена в диапазоне от 32 до 236 с шагом 34. Заводская установка — 100.

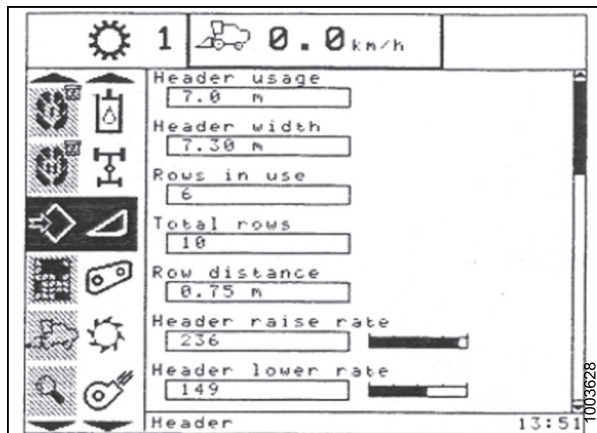


Рисунок 4.88: Дисплей комбайна

4.7.5 Установка скорости опускания подборщика на уровне 50 (серия New Holland CR/CX)

При необходимости можно регулировать скорость опускания подборщика (кнопка автоматического контроля высоты подборщика или вторая скорость на рычажном переключателе высоты подборщика на многофункциональной рукоятке).

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации этого документа могут быть внесены изменения в органы управления или дисплей. Обновления см. в руководстве оператора комбайна.

1. Выберите на экране дисплея комбайна «HEADER LOWER RATE» (скорость опускания подборщика).
2. Используйте кнопки «+» или «-» для изменения настройки до 50.
3. Чтобы сохранить новую настройку, нажмите кнопку ENTER.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Скорость опускания может быть изменена в диапазоне от 2 до 247 с шагом 7. Заводская установка — 100.

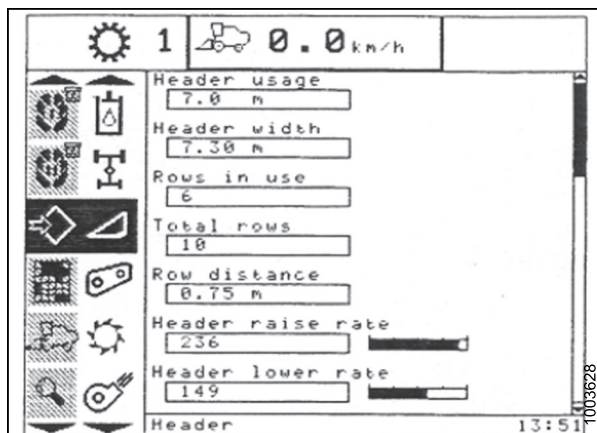


Рисунок 4.89: Дисплей комбайна

4.7.6 Настройка чувствительности автоматического контроля высоты подборщика на уровне 200 (серия New Holland CR/CX)

ПРИМЕЧАНИЕ:

С момента публикации этого документа могут быть внесены изменения в органы управления или дисплей. Обновления см. в руководстве оператора комбайна.

Для настройки чувствительности автоматического контроля высоты подборщика выполните следующие действия:

ВНИМАНИЕ

Убедитесь, что рядом никого нет.

1. Подсоедините камеру молотилки и наклонную камеру.
2. Выберите на экране дисплея комбайна «HEIGHT SENSITIVITY» (чувствительность высоты).
3. Используйте кнопки «+» или «-» для изменения настройки до 200.
4. Чтобы сохранить новую настройку, нажмите кнопку ENTER.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Чувствительность может быть изменена в диапазоне от 10 до 250 с шагом 10. Заводская установка — 100.

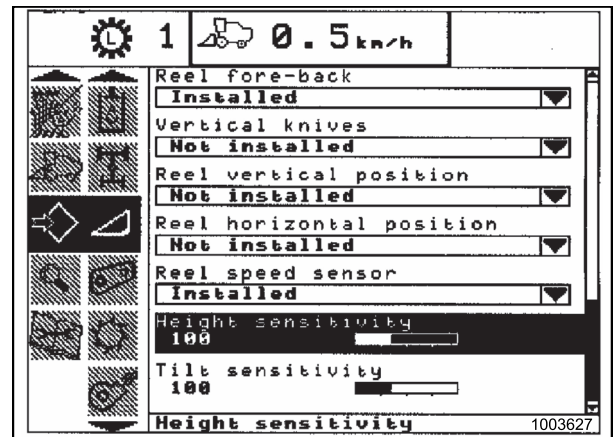


Рисунок 4.90: Дисплей комбайна

4.8 Эксплуатация датчика

Датчики положения, поставляемые с системой автоматического контроля высоты подборщика (АННС), представляют собой промышленные датчики (1К) 1000 Ом, оборудованные герметичными разъемами. Нормальные рабочие напряжения сигнала для датчиков находятся в диапазоне от 10% (0,5 В пост. тока) до 90% (4,5 В пост. тока).

Датчик, работающий при напряжении сигнала ниже 5%, считается закороченным, а датчик с напряжением сигнала свыше 95% считается разомкнутым. Увеличение напряжения датчика коррелирует с увеличением высоты подборщика.

В каждом датчике встроен провод питания и провод заземления. Внутри датчика два этих провода соединены проволочной цепью с высоким сопротивлением (С). Сопротивление, измеряемое на проводах питания (А) и заземления (В), должно быть равно постоянному значению от 800 до 1200 Ом (0,8-1,2 к) при номинальном значении 1000 Ом (1 к).

В дополнение к проводам питания (А) и заземления (В), сигнальные провода (С) имеют внутреннее соединение с подвижным дворником, который прикреплен к внешнему рычагу и волокушам через проволочную цепь с высоким сопротивлением. По мере того как внешний рычаг поворачивается и дворник движется к соединению проводов питания или от него, сопротивление, измеряемое на проводе сигнала (С), изменяется.

Сопротивление, измеряемое на проводах сигнала и заземления, должно равномерно увеличиваться от низкого (80-100 Ом) до высокого (800-1200 Ом). Это можно наблюдать, если подключить омметр через сигнальные и силовые провода и поворачивать при этом вал датчика. Если входное напряжение приложено к проволочной цепи с высоким сопротивлением через провод питания (А), выходное (или измеренное) напряжение на сигнальном проводе (С) изменяется с помощью этого переменного сопротивления.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Провода заземления и питания могут отличаться в зависимости от комбайна.

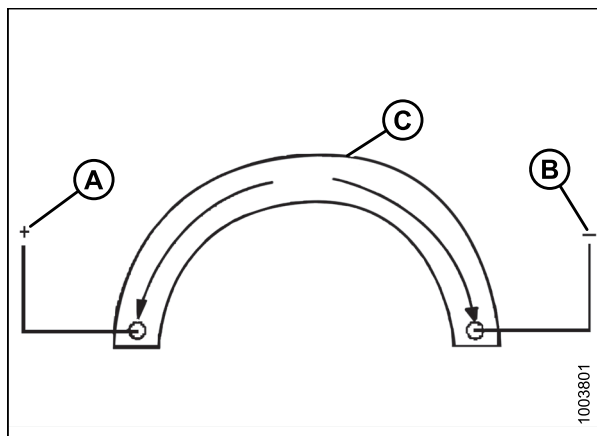


Рисунок 4.91: Провода питания, заземления и сигнала

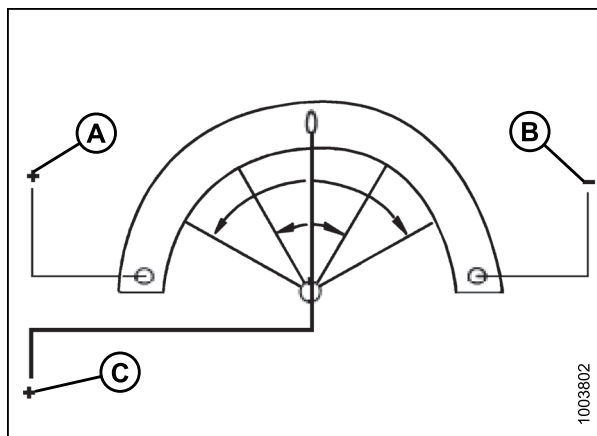


Рисунок 4.92: Провода питания, заземления и сигнала

5 Текущий ремонт и обслуживание

Следующие инструкции предоставляют информацию о текущем ремонте и плановом обслуживании подборщика PW8. Подробная информация о текущем ремонте и обслуживании содержится в руководстве по техническому обслуживанию, которое можно получить у вашего дилера. Каталог запчастей находится в футляре для руководства на левом конце подборщика.

Фиксируйте часы эксплуатации и используйте предоставленные график/ведомость технического обслуживания для учета планового техобслуживания. См. [5.2.1 График/Ведомость технического обслуживания, страница 141](#).

5.1 Подготовка подборщика к обслуживанию



ВНИМАНИЕ

Во избежание получения травм выполняйте следующие процедуры перед обслуживанием подборщика или открыванием крышек привода:

- Полностью опустите подборщик. Если необходимо провести обслуживание в поднятом положении, всегда выставляйте на комбайне страховочные ограничители подъемных цилиндров подборщика.
- Заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.
- Включите стояночный тормоз.
- Дождитесь остановки всех движущихся частей.

5.2 Требования к техническому обслуживанию

Требования к периодическому техническому обслуживанию приводятся по интервалам технического обслуживания.

Регулярное техобслуживание — лучшая гарантия от преждевременного износа и поломок. Соблюдение графика технического обслуживания повышает срок службы машины.

При техобслуживании машины см. отдельные пункты данного раздела и используйте только жидкости и смазки, указанные в [8.3 Рекомендованные жидкости и смазки, страница 256](#).

Если в интервале технического обслуживания указано более одного срока, например «100 часов или ежегодно», техническое обслуживание машины выполняется в срок, наступающий раньше.

ВАЖНО:

Рекомендованные интервалы приводятся для средних условий. Обслуживайте машину чаще, если она используется в более тяжелых условиях (большое количество пыли, высокие нагрузки и т. д.).







ВНИМАНИЕ

Тщательно соблюдайте все указания по безопасности, см. [1 Безопасность, страница 1](#).

5.2.1 График/Ведомость технического обслуживания

Таблица 5.1 График/Ведомость технического обслуживания

ДЕЙСТВИЕ:		✓ — проверка				● — смазка				▲ — замена			
	Показания счетчика моточасов												
	Дата обслуживания												
	Исполнитель												
10 ЧАСОВ													
	Смазка цепи привода шнека – см. <i>Смазка приводной цепи шнека, страница 167.</i>												
✓	Натяжение цепи привода шнека – см. <i>Регулировка натяжения цепи привода шнека, страница 169.</i>												
✓	Проверка гидравлических шлангов на утечки – см. <i>5.9.5 Гидравлические шланги и трубопроводы, страница 225.</i>												
✓	Натяжение ремня полотна – см. <i>3.12.7 Натяжение полотна, страница 83.</i>												
50 ЧАСОВ													
✓	Натяжение цепи привода шнека – см. <i>Регулировка натяжения цепи привода шнека, страница 169.</i>												
✓	Проверка гидравлических шлангов на утечки – см. <i>5.9.5 Гидравлические шланги и трубопроводы, страница 225.</i>												
✓	Натяжение ремня полотна – см. <i>3.12.7 Натяжение полотна, страница 83.</i>												

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

✓	Состояние ремня полотна – см. <i>5.7.1</i> <i>Полотна, страница 185.</i>																		
✓	Проверка пластмассовых направляющих полотна в части износа – см. <i>5.7.1</i> <i>Полотна, страница 185.</i>																		

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Таблица 5.2 График/Ведомость технического обслуживания

100 ЧАСОВ																
◆	Очистка шплинтов приводного вала и нанесение густой смазки – см. <i>Шплинтованный вал привода, страница 158.</i>															
◆	Соединение скольжения и муфта привода – см. <i>5.3 Смазка, страница 145.</i>															
◆	Цепь привода шнека и подшипник – см. <i>5.3 Смазка, страница 145.</i>															
✓	Давление в шинах – см. <i>5.11.2 Накачивание шины, страница 234.</i>															
✓	Момент затяжки колесного болта – см. <i>5.11.3 Установка колеса, страница 234.</i>															
✓	Ослабление креплений – см. .															
✓	Подшипники и уплотнения – см. <i>5.7.3 Подшипники ролика направляющей полотен, страница 192.</i>															
✓	Контроль износа пальцев подбора – см. <i>5.7.2 Пальцы полотен/направляющие полотен, страница 190.</i>															
✓	Центры вращения датчика регулировки высоты – см. <i>4.1 Контроллеры высоты, страница 93.</i>															
Окончание сезона																
	Очистка и подкрашивание участков со стершейся краской															
	Очистка подборщика															
✓	Контроль износа подборщика															

5.2.2 Сезонное/ежегодное обслуживание

ВНИМАНИЕ

- Просмотрите руководство оператора, чтобы вспомнить рекомендации по безопасности и эксплуатации.
- Проверьте наклейки со знаками безопасности и другие наклейки, имеющиеся на подборщике, и запомните опасные зоны.
- Убедитесь, что все щитки и защитные ограждения правильно установлены и зафиксированы. Никогда не изменяйте и не снимайте средства защиты.
- Обязательно изучите и освоите на практике безопасное использование всех элементов управления и регулирования. Определите мощность и рабочие характеристики машины.

В начале каждого сезона работы выполните следующее:

1. Произведите полную смазку машины. См. [5.3 Смазка, страница 145](#).
2. Выполняйте все ежедневные процедуры техобслуживания. См. [5.2.1 График/Ведомость технического обслуживания, страница 141](#).

5.2.3 Обслуживание по окончании сезона

Для получения информации об обслуживании по окончании сезона см. [3.14 Постановка подборщика на хранение, страница 91](#).

5.3 Смазка

ОСТОРОЖНО

Во избежание травм перед обслуживанием подборщика или открыванием крышек привода разделе [5.1 Подготовка подборщика к обслуживанию, страница 139](#).

Смазывайте машину после каждых 100 часов эксплуатации.

Точки смазки на машине отмечены наклейками с изображением шприца для смазки (А) и интервала смазки (В) в часах работы.

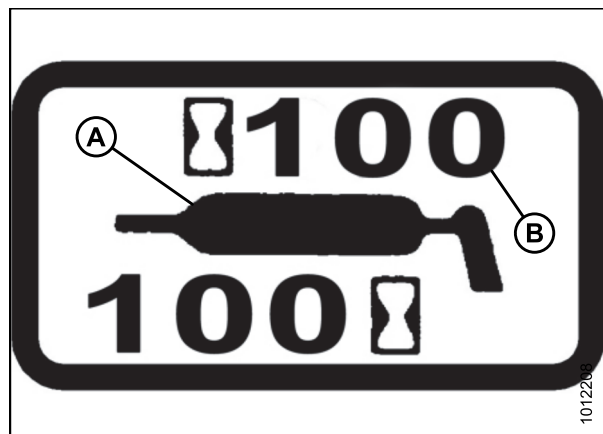


Рисунок 5.1: Наклейка с информацией по смазке

Записывайте часы работы и используйте имеющийся график технического обслуживания для записи планового обслуживания. См. [5.2.1 График/Ведомость технического обслуживания, страница 141](#).

5.3.1 Процедура заправки консистентной смазкой

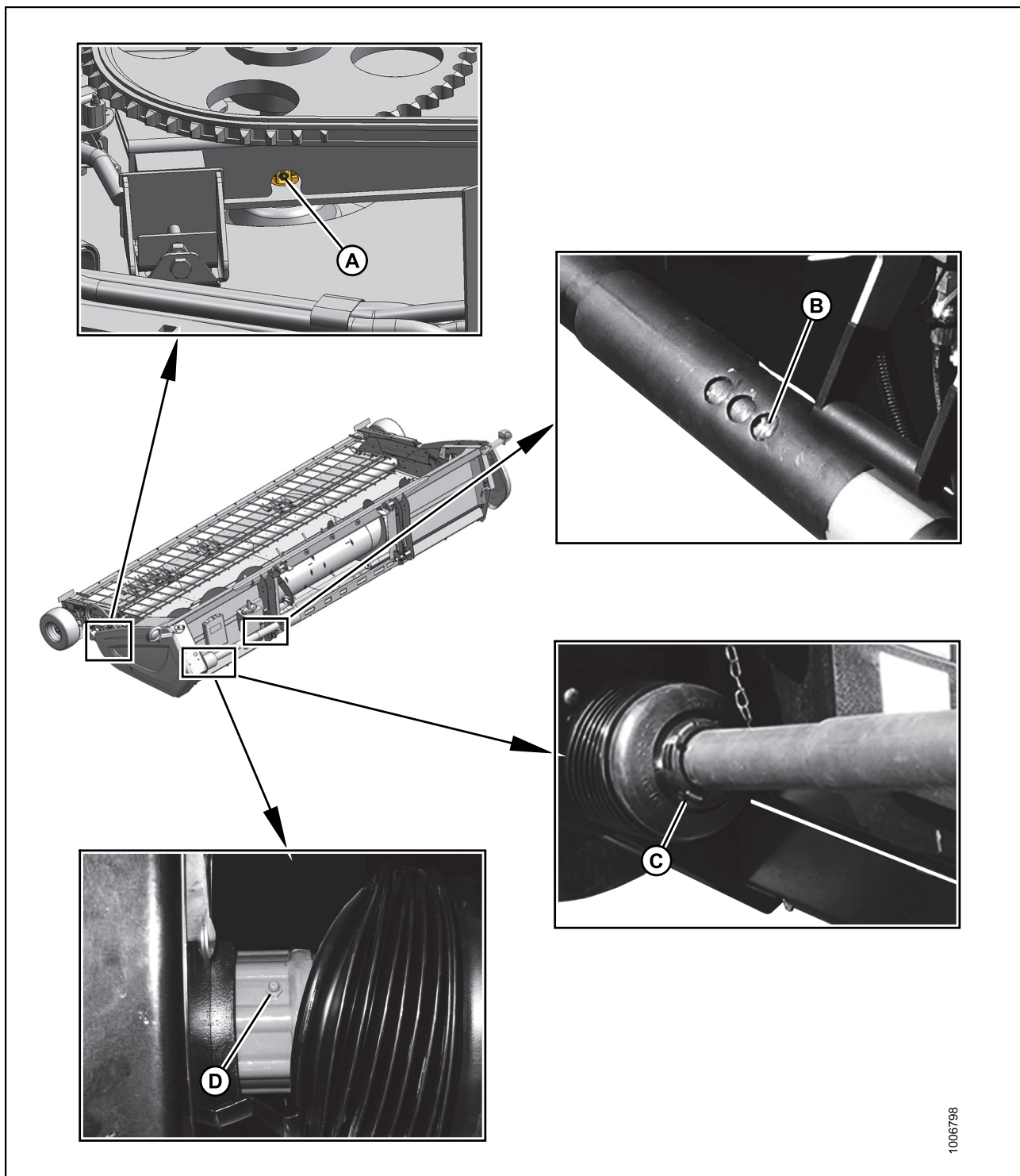
ОСТОРОЖНО

Перед комбайнрегулировкой машины заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания. Ребенок или домашнее животное могут включить привод.

1. Используйте рекомендуемые жидкие смазки, указанные в данном руководстве. См. [8.3 Рекомендованные жидкости и смазки, страница 256](#).
2. Во избежание попадания грязи и песка перед применением протрите пресс-масленку чистой ветошью.
3. Вводите смазку шприцем через пресс-масленку пока смазка не начнет выходить из-под пресс-масленки, если не указано иное.
4. Оставьте излишек смазки на пресс-масленке, чтобы не допустить попадания грязи.
5. Немедленно замените болтающиеся или поврежденные фитинги.
6. Если пресс-масленка не принимает смазку, снимите ее и тщательно очистите. Также очистите смазочные каналы. При необходимости замените фитинг.

5.3.2 Точки заправки консистентной смазкой

Каждые 100 часов



1006798

Рисунок 5.2: Точки заправки консистентной смазкой

A — подшипник шнека

C — защитный кожух привода (на обоих концах)

B — соединение скольжения привода

D — муфта привода

5.3.3 Установка герметизированных подшипников

1. Очистите вал и нанесите антикоррозионное средство.
2. Установите накладку (А), подшипник (В), вторую накладку (С) и заблокируйте кольцо (D).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Фиксирующий кулачок находится только на одной стороне подшипника.

3. Установите (но не затягивайте) болты накладки (Е).
4. Когда вал будет установлен правильно, заблокируйте стопорное кольцо с помощью пробойника.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Заблокируйте кольцо в направлении вращения вала и затяните установочный винт в кольце.

5. Затяните болты накладки (Е).
6. Ослабьте болты накладки на сопряженном подшипнике на один оборот и затяните снова. Это позволит правильно совместить подшипник.

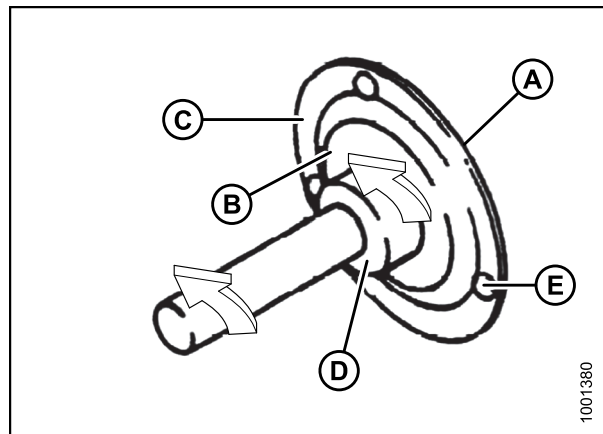


Рисунок 5.3: Герметизированный подшипник

5.4 Боковые щиты

Боковые щиты представляют собой полиэтиленовые крышки, которые крепятся к концам подборщика. Они обеспечивают защиту компонентов привода подборщика, а также представляют информацию о марке комбайна. Левый боковой щит имеет шарнирное соединение с торцевой обшивкой и открывается при выполнении регулярного технического обслуживания или легко снимается при выполнении крупного ремонта. Правый боковой щит крепится болтами непосредственно к подборщику.

5.4.1 Снятие бокового щита слева

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.
2. Откройте замок бокового щита (B), повернув защелку (A) против часовой стрелки с помощью шлицевой отвертки до упора (чуть больше пол-оборота).

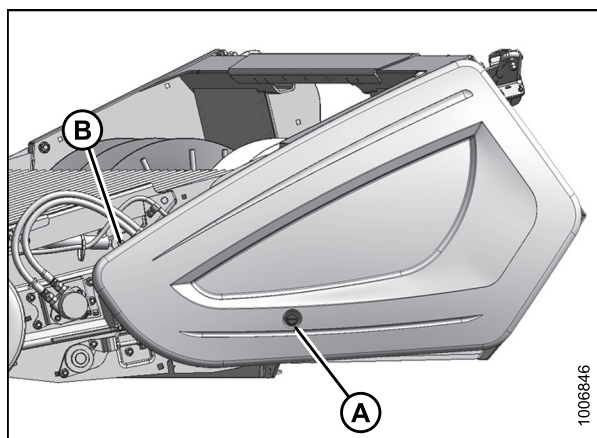


Рисунок 5.4: Боковой щит закрыт

3. Возьмитесь за передний конец бокового щита (A) и потяните в сторону открывания так, чтобы опора (B) вошла в зацепление и удерживала боковой щит в открытом положении.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если надо увеличить пространство доступа в зону привода, снимите боковой щит. См. [5.4.1 Снятие бокового щита слева, страница 148](#).

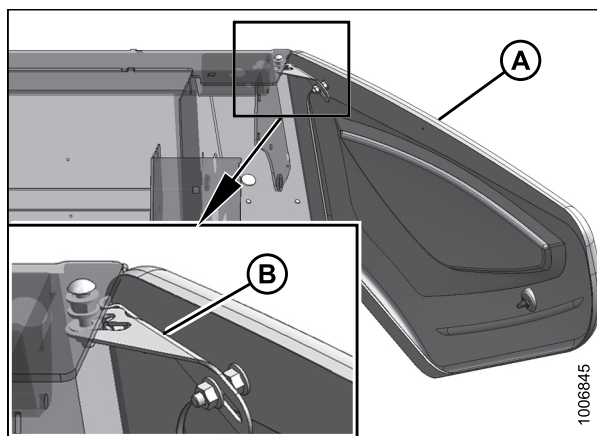


Рисунок 5.5: Боковой щит открыт

- Снимите гайку (А), фиксирующую опору (В) на боковом щите (С), и отодвиньте опору (В) от болта.

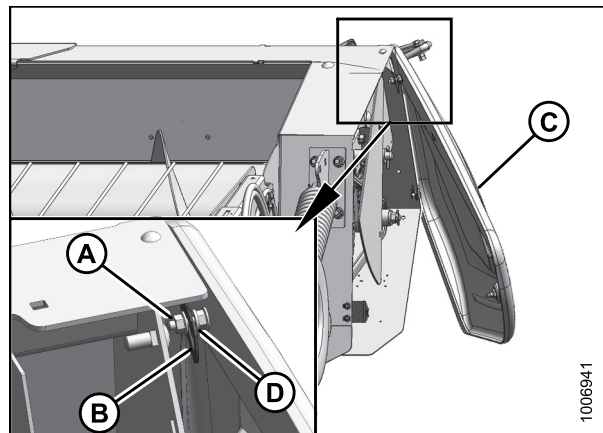


Рисунок 5.6: Снятие бокового щита

- Полностью поверните боковой щит (А) назад и ослабьте гайки (В) на прижимах (С) в задней части бокового щита, чтобы прижимы отсоединились от отверстий в раме подборщика.
- Снимите боковой щит (А) с подборщика.

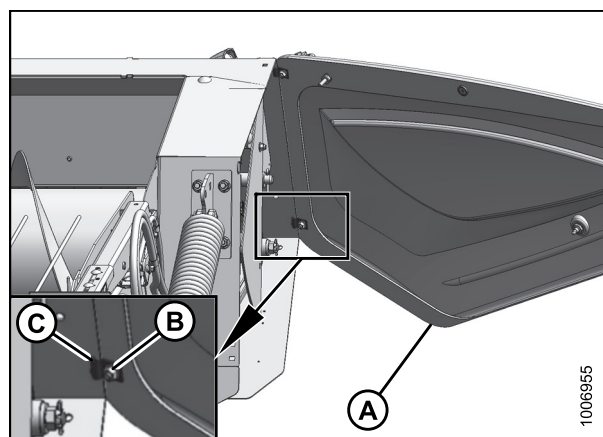


Рисунок 5.7: Снятие бокового щита

5.4.2 Установка левого бокового щита

- Удерживайте боковой щит (А) на раме и вставьте прижимы (С) в прорези рамы подборщика.
- Затяните гайки (В) на прижимах (С) настолько, чтобы зафиксировать положение бокового щита.

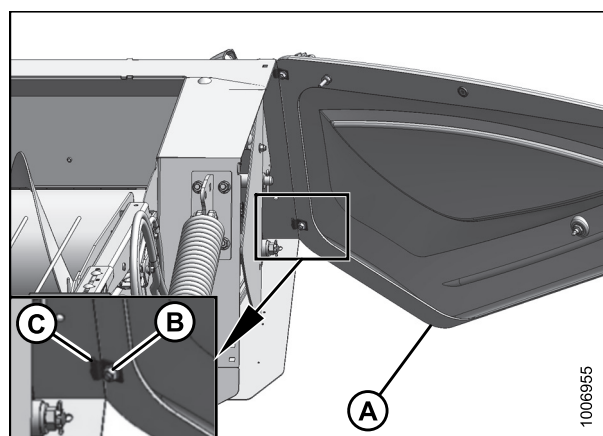


Рисунок 5.8: Крепление бокового щита

- Закройте боковой щит (A), проверив, что магнит (B) и упор (C) в раме подборщика совмещены (тогда защелка [D] совмещена с гнездом [E]).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Положения защелки (D) и магнита (B) имеют заводскую установку и не требуют регулировки.

- Ослабьте гайки на прижимах, установленных на шаге 1., [страница 149](#), и измените положение бокового щита (A), если необходимо. Затяните гайки, но не перетягивайте, чтобы не повредить боковой щит.

- Немного откройте боковой щит (C), чтобы можно было установить опору (B) на боковом щите. Убедитесь, что между опорой и боковым щитом установлена шайба (D).

- Установите гайку (A), оставив зазор 5/16-3/8 дюйма (8–10 мм) между гайкой и шайбой (D), который позволяет опоре (B) двигаться.

- Закройте боковой щит (A) и с помощью шлицевой отвертки поверните защелку (по часовой стрелке) до упора (чуть больше, чем на пол-оборота).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Когда защелка полностью войдет в зацепление, выемка на защелке совместится с выемкой на торцевой обшивке (не показана) и боковой щит будет плотно прилегать к подборщику и даже будет немного прижат.

- Убедитесь, что магнит (B) на боковом щите находится напротив торцевой обшивки подборщика и защелка (A) находится в зацеплении.

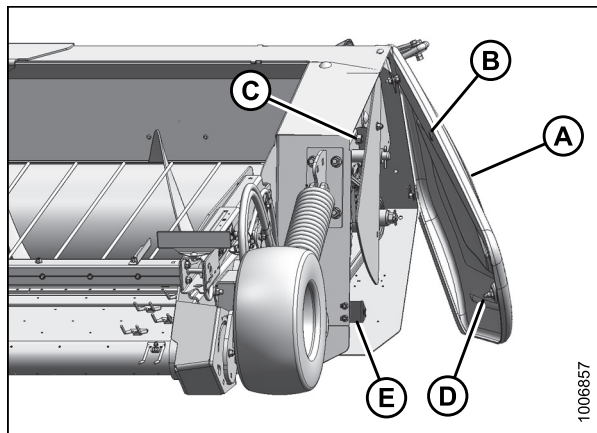


Рисунок 5.9: Совмещение бокового щита

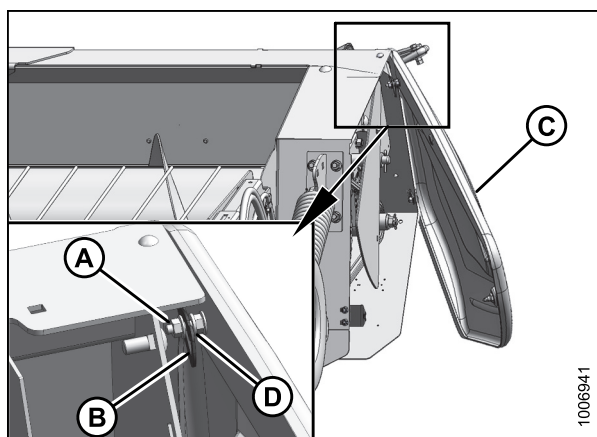


Рисунок 5.10: Установка опоры

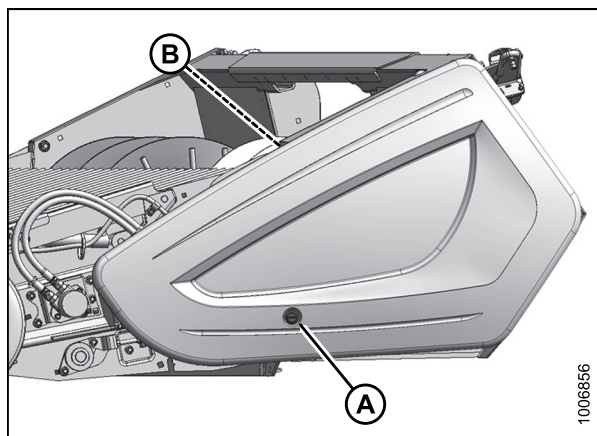


Рисунок 5.11: Боковой щит закрыт

5.5 Приводы

5.5.1 Приводной вал подборщика

Раз в год очищайте и смазывайте густой смазкой шплинты приводного вала подборщика, чтобы предотвратить чрезмерную коррозию и износ.

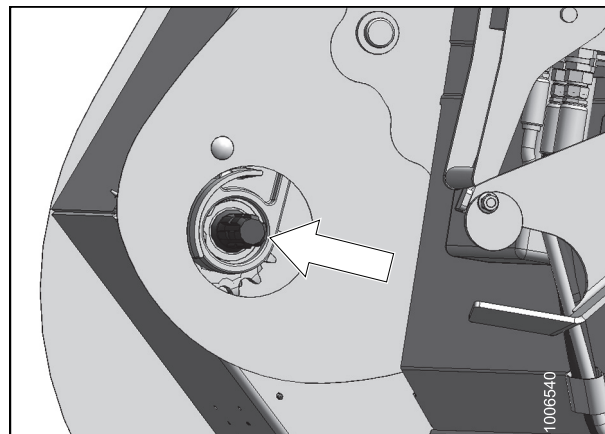


Рисунок 5.12: Приводной вал подборщика

5.5.2 Привод подборщика

Снятие привода подборщика

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Отсоедините тросы (А), прикрепляющие защитный кожух привода к подборщику.
3. Стяните кожух (В), чтобы открыть фиксатор (С) на конце привода со стороны комбайна.

⚠ ВНИМАНИЕ

Для предотвращения травм или повреждения привода, удерживайте привод, чтобы он не упал на пол.

4. Стяните фиксатор (С) и вытяните привод с вала на наклонной камере (D), поддерживая конец привода.

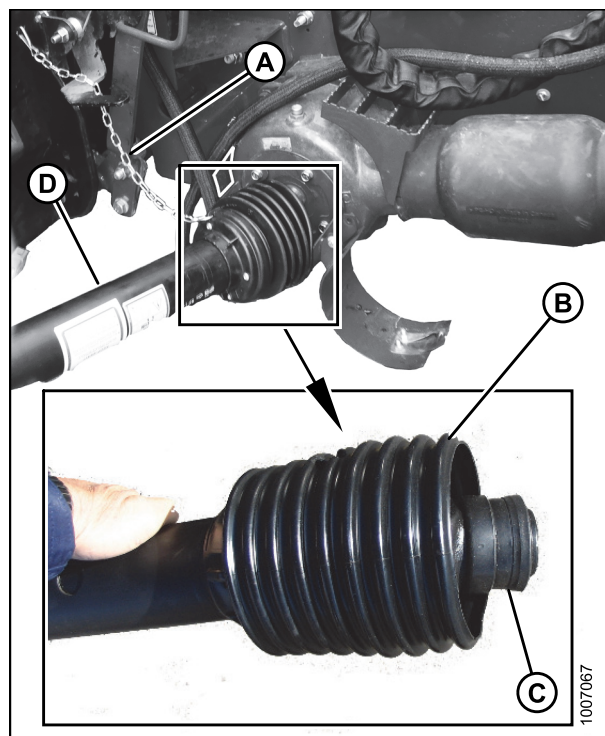


Рисунок 5.13: Конец привода со стороны комбайна

5. Стяните кожух (А), чтобы открыть фиксатор (С) на конце привода со стороны подборщика. При необходимости, ослабьте болт (С) и переместите пластину (D), чтобы освободить защитный кожух.
6. Стяните фиксатор (В) и вытяните приводной вал из привода подборщика.

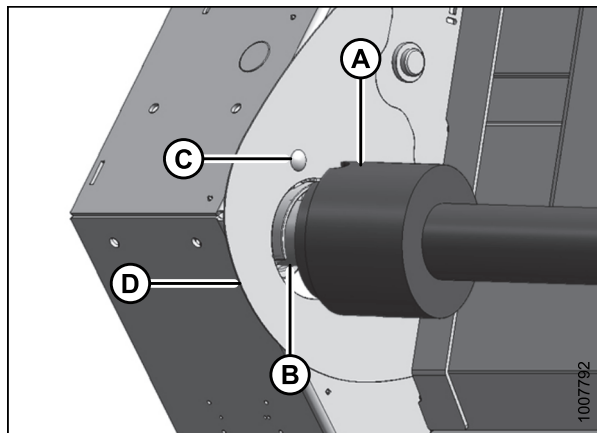


Рисунок 5.14: Конец привода на стороне подборщика

Установка привода подборщика

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

⚠ ВНИМАНИЕ

Для предотвращения травм или повреждения привода, удерживайте привод, чтобы он не упал на пол.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Стяните кожух (А), чтобы открыть фиксатор (В) на конце (с насечками) привода подборщика.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если не поддерживать привод с обеих сторон, он может упасть.

3. Потяните кольцо (В) и надвиньте муфту на шплинтованный входной вал (С), чтобы зафиксировать кольцо. Отпустите фиксатор (В).
4. Ослабьте болт (D) и переместите пластину (E) (при необходимости), чтобы обеспечить достаточный зазор для защитного кожуха привода.

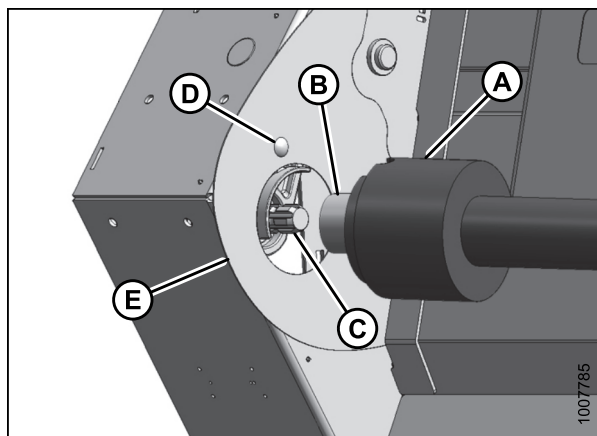


Рисунок 5.15: Привод

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

5. Выровняйте насечку (А) в резиновом сильфоне привода с помощью болта (В), чтобы насечка была установлена рядом с отливкой (С) внутри отсека привода шнека.

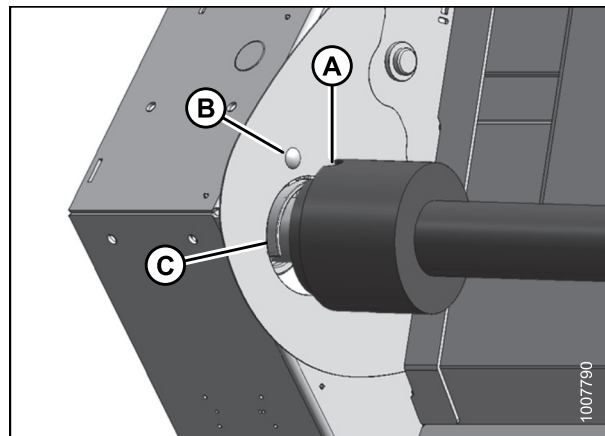


Рисунок 5.16: Привод

6. Наложите манжету (А) на сильфон привода между отверстием в торцевой пластине и отливкой (В).
7. Затяните болт (С).

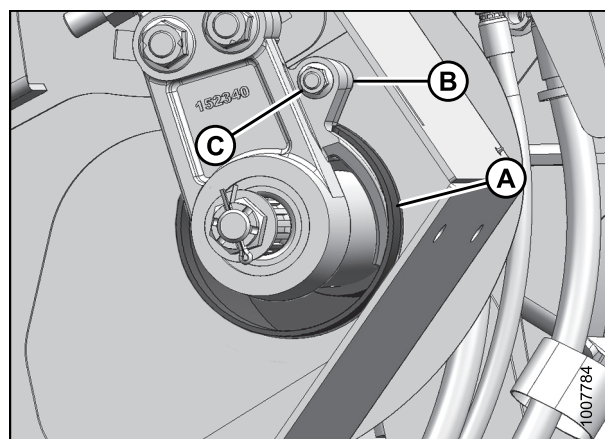


Рисунок 5.17: Щиток привода

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

8. Стяните кожух (B), чтобы открыть фиксатор (C) на конце привода со стороны комбайна (D).
9. Потяните кольцо (C) и надвиньте привод (D) на вал наклонной камеры, чтобы зафиксировать кольцо.
10. Прикрепите тросы (A), чтобы прикрепить защитный кожух привода к подборщику.

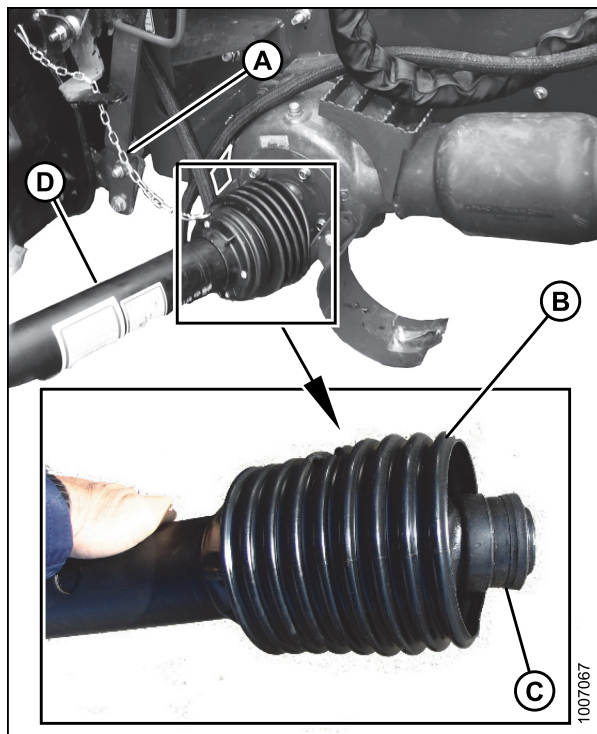


Рисунок 5.18: Привод

Замена муфты привода

Отремонтируйте или замените муфту привода, если она больше не может генерировать необходимый крутящий момент для работы подборщика. Номера деталей для замены см. в каталоге запасных частей подборщика PW8.

1. Снимите привод с подборщика. См. [Снятие привода подборщика, страница 151](#).
2. Снимите защитный кожух привода. См. [Снятие защитного кожуха привода, страница 155](#).
3. Снимите крестовину и подшипники (A), соединяющие муфту (B) свилкой привода (C).
4. Установите новую крестовину и подшипники (A) и новую муфту (B) на имеющуюсявилку привода (C).
5. Установите на место защитный кожух привода. См. [Установка защитного кожуха привода, страница 156](#).
6. Установите на место привод. См. [Установка привода подборщика, страница 152](#).

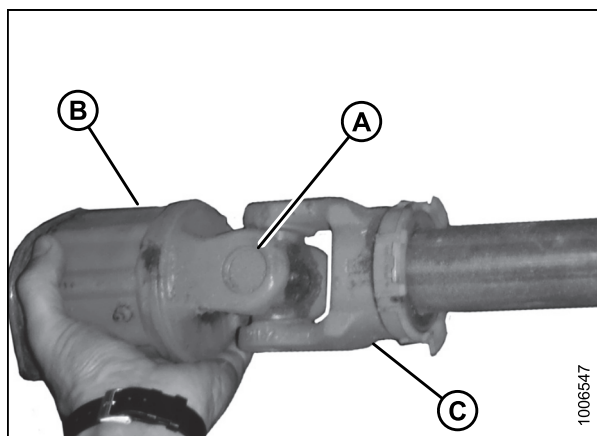


Рисунок 5.19: Муфта привода

Снятие защитного кожуха привода

Защитный кожух привода должен оставаться прикрепленным к приводу, его можно снимать только для целей технического обслуживания.

! ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

ПРИМЕЧАНИЕ:

НЕ следует снимать привод с подборщика, чтобы снять защитный кожух привода.

1. Отсоедините тросы (не показаны) на концах привода.
2. Поверните диск (B) на фиксирующем крюке привода (A) и снимите привод с крюка.
3. Отодвигайте привод (A) до тех пор, пока она не отделится. Удерживайте конец привода, чтобы предотвратить ее падение и удар о землю.

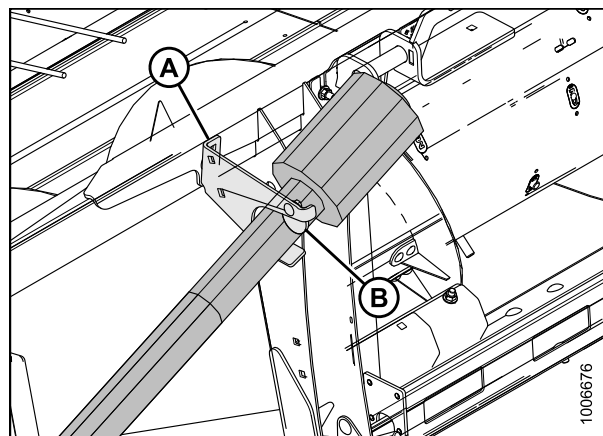


Рисунок 5.20: Привод



Рисунок 5.21: Разъединенный привод

4. Используйте шлицевую отвертку, чтобы освободить тавотницу/ блокировку (A).

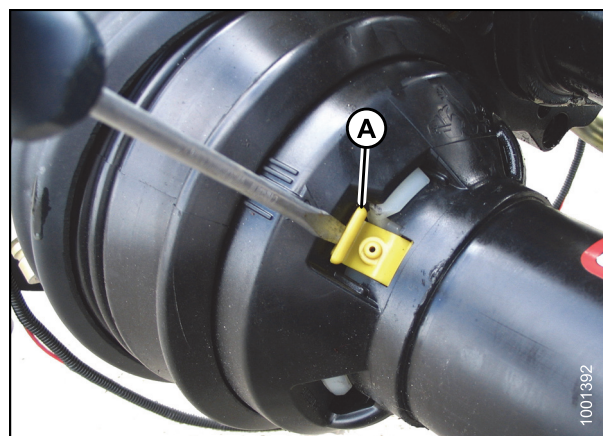


Рисунок 5.22: Тавотница/блокировка

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Используя шлицевую отвертку, поверните стопорное кольцо защитного кожуха привода (А) против часовой стрелки, чтобы проушины (В) выровнялись с прорезями в защитном кожухе.
- Стяните защитный кожух с привода.

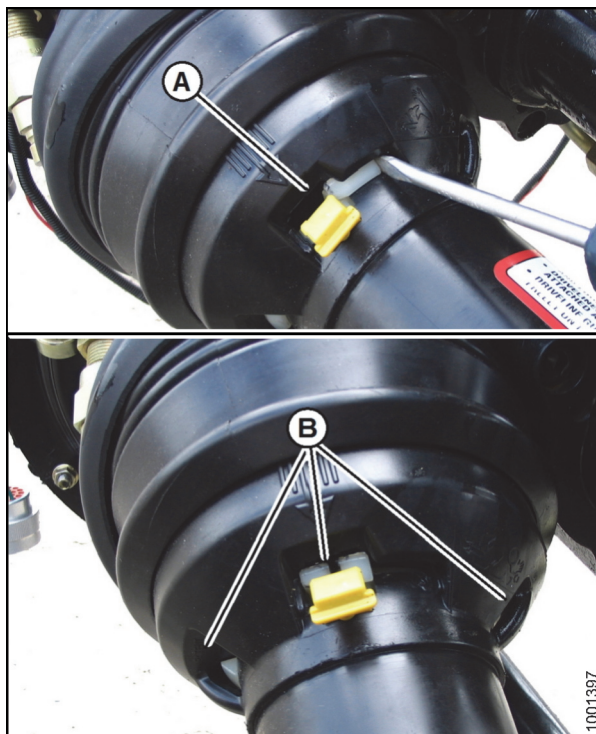


Рисунок 5.23: Защитный кожух привода

Установка защитного кожуха привода

- Надвиньте защитный кожух привода на привод и выровняйте проушину с прорезью на стопорном кольце (А) со стрелкой (В) на защитном кожухе.

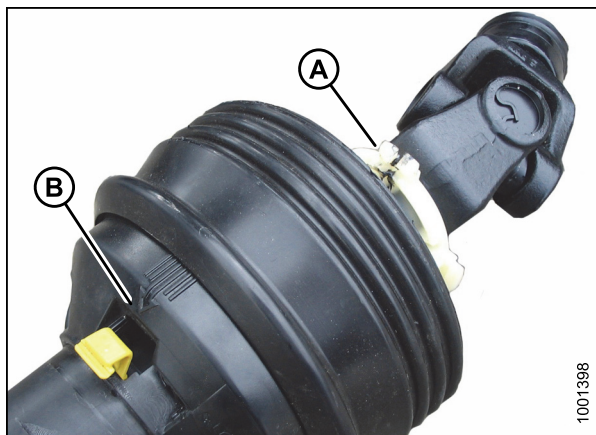


Рисунок 5.24: Защитный кожух привода

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Прижмите защитный кожух привода к кольцу так, чтобы стопорное кольцо появилось в прорезях (А).

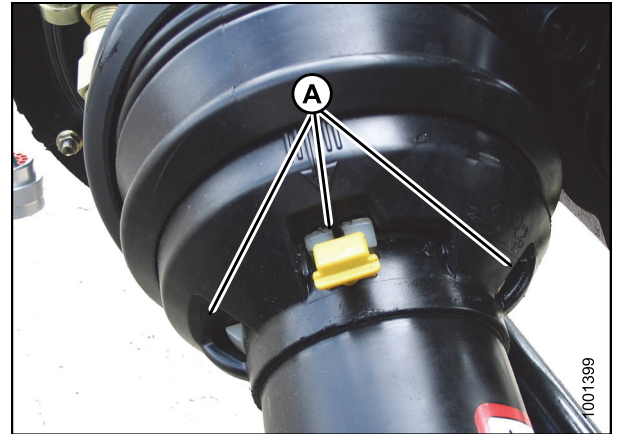


Рисунок 5.25: Защитный кожух привода

- Используйте шлицевую отвертку, чтобы повернуть кольцо (А) по часовой стрелке и стопорное кольцо в защитном кожухе.

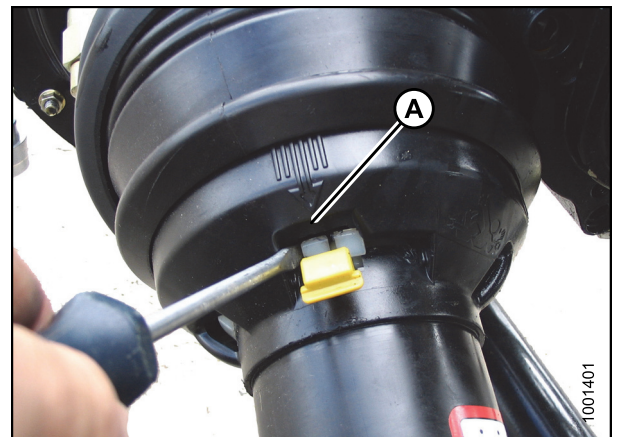


Рисунок 5.26: Защитный кожух привода

- Вдавите тавотницу (А) снова в защитный кожух.

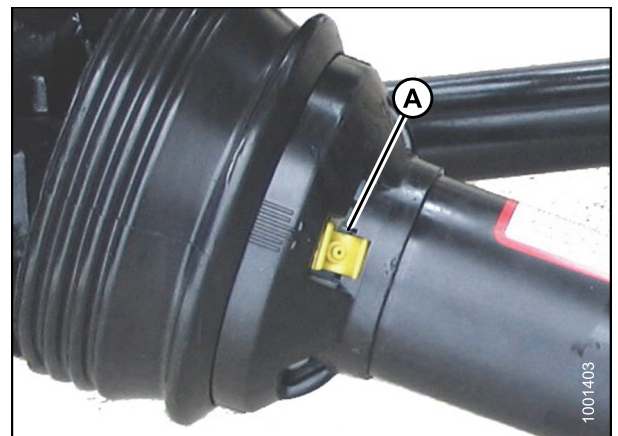


Рисунок 5.27: Тавотница

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

5. Соберите привод.
6. Совместите сварной шов (А) с отсутствующей прорезью (В) при повторной сборке.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Шлицы сконструированы таким образом, чтобы обеспечить надлежащее выравнивание карданных валов.

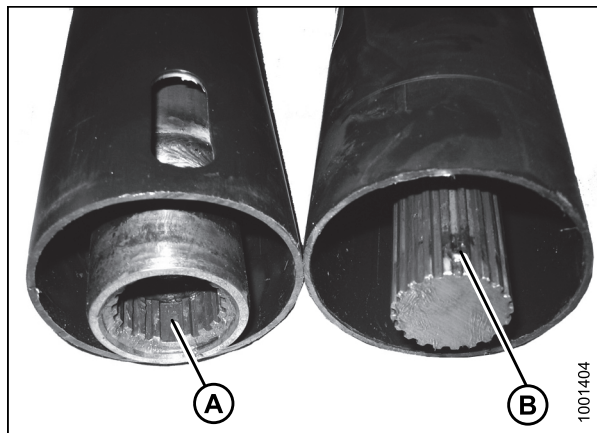


Рисунок 5.28: Шлицы привода

7. Сдвиньте привод на крюк (А) на подборщике и поверните диск (В), чтобы закрепить привод (или подсоединить привод к комбайну).
8. Прикрепите тросы (не показаны) к подборщику.

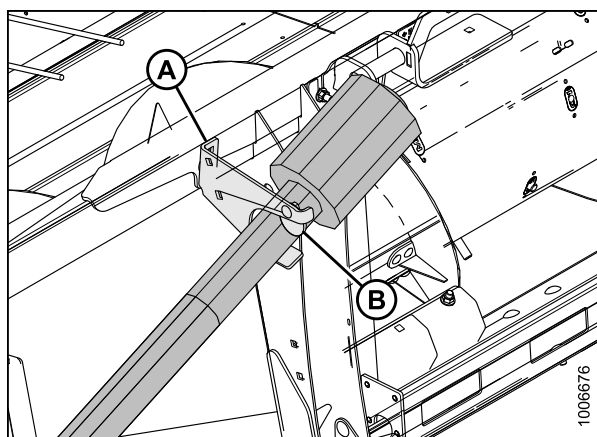


Рисунок 5.29: Привод

Шплинтованный вал привода

1. Снимите защитный кожух привода. См. [Снятие защитного кожуха привода, страница 155](#).
2. Очистите внутренние и внешние шплинты.
3. Установите защитный кожух привода. См. [Установка защитного кожуха привода, страница 156](#).

5.5.3 Приводы подборщика

Два двигателя гидравлических приводов не требуют технического обслуживания. Если необходим ремонт, помимо комплектов уплотнения двигателя, необходимо снять двигатели и отправить на обслуживание в ваш сервисный центр.

Снятие переднего гидромотора

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
2. Отсоедините гидравлические шланги (А) от переднего гидромотора на левой стороне подборщика. Установите крышки на концах шлангов или оберните их пленкой и уберите шланги из рабочей зоны.

ВАЖНО:

Обеспечьте чистоту наконечников гидравлических муфт и разъемов. Попадание пыли, грязи и инородных материалов в систему является основной причиной повреждения гидравлической системы. НЕ пытайтесь обслуживать гидравлические системы в полевых условиях. Высокая точность посадки элементов требует особо чистых условий во время ремонта.

3. Снимите две фланцевые шестигранные гайки М8 (В), используя торцевой ключ на 13 мм.
4. Стяните гидромотор (А) с вала ролика.

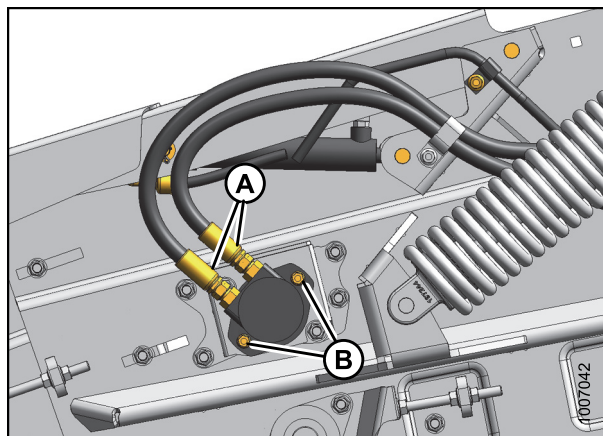


Рисунок 5.30: Передний гидромотор: Левая сторона

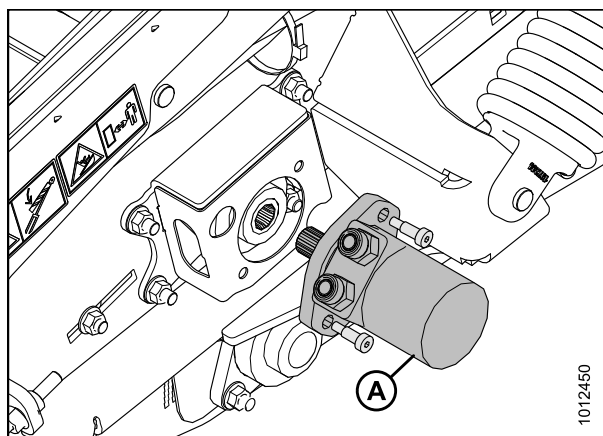


Рисунок 5.31: Передний гидромотор

Установка переднего гидромотора

1. Нанесите густую смазку на шплинты вала переднего гидромотора (А).
2. Установите гидромотор (А) на вал ролика и ступенчатые болты (С).

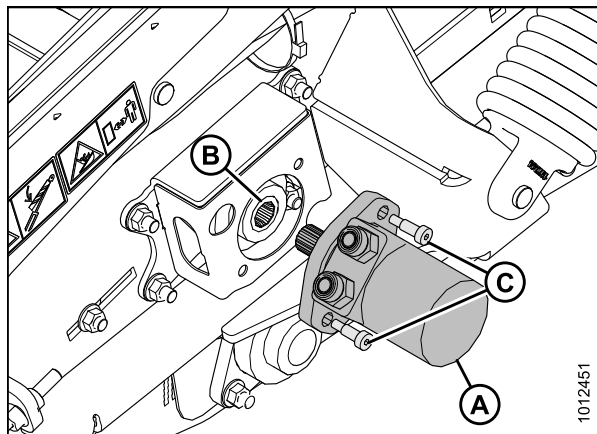


Рисунок 5.32: Передний гидромотор

3. Зафиксируйте гидромотор двумя шестигранными фланцевыми гайками М8 (А) и затяните до 37 фут-силы-фунтов (50 Н·м), используя торцевой ключ на 13 мм.

ВАЖНО:

Гидромотору следует оставить некоторую свободу перемещения во время работы. Затягивайте только до требуемого момента затяжки и НЕ используйте шайбы или прокладки. После затягивания может казаться, что гидромотор имеет некоторую степень свободы — это нормально.

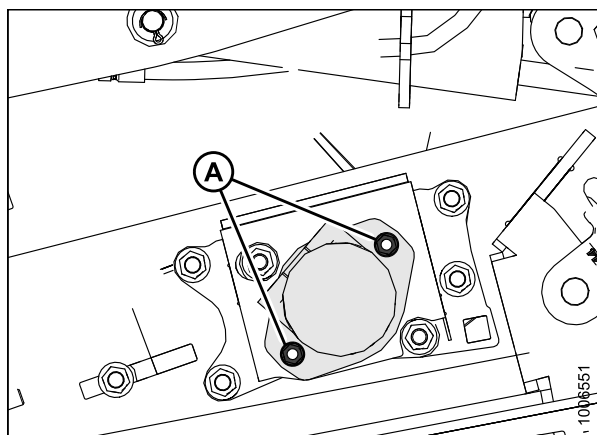


Рисунок 5.33: Передний гидромотор

4. При установке нового гидромотора используйте гидравлические фитинги (А) от первоначального гидромотора.

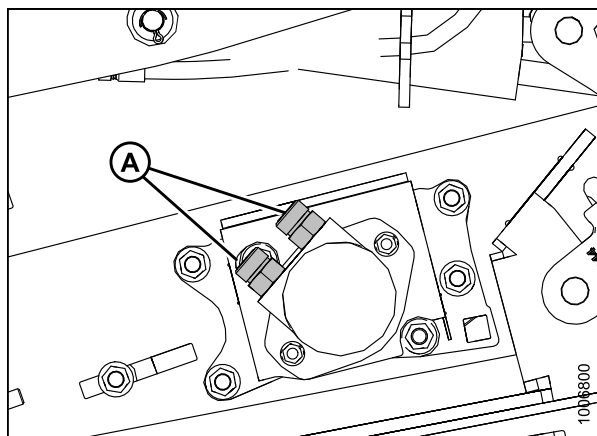


Рисунок 5.34: Гидравлические фитинги

5. Снова присоедините гидравлические шланги (А) к гидромотору.

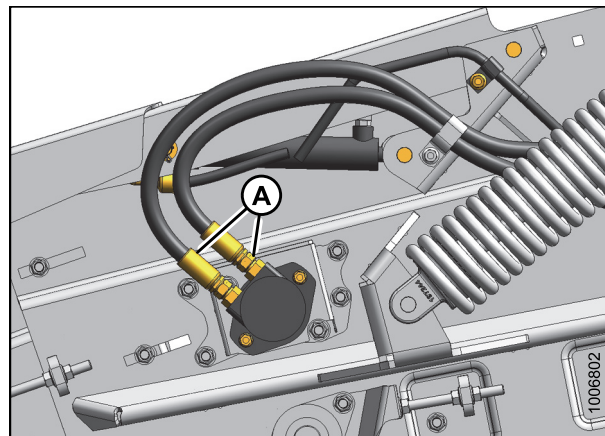


Рисунок 5.35: Гидравлические шланги

Снятие заднего гидромотора

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
2. Откройте боковой щит слева (А). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).

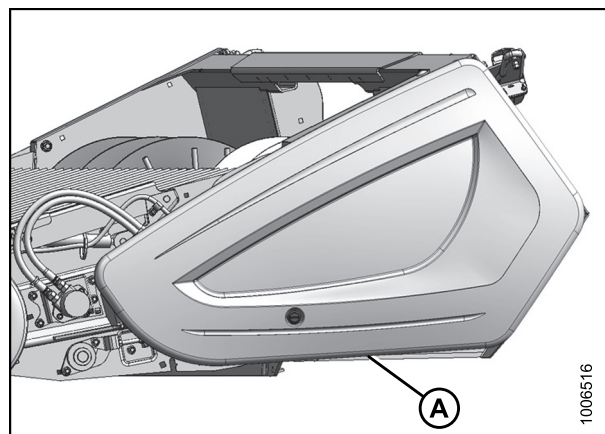


Рисунок 5.36: Боковой щит слева

3. Отсоедините гидравлические шланги (А) от гидромотора. Установите заглушки на концах шлангов или оберните их пленкой и уберите шланги из рабочей зоны. Ослабьте или снимите смежные хомуты, если необходимо.

ВАЖНО:

Содержите наконечники гидромуфты и разъемы в чистоте. Попадание пыли, грязи и инородных материалов в систему является основной причиной повреждения гидравлической системы. НЕ пытайтесь обслуживать гидравлические системы в полевых условиях. Высокая точность посадки элементов требует особо чистых условий во время ремонта.

4. Снимите два ступенчатых болта 10 мм (В), используя шестигранный ключ 8 мм.
5. Стяните гидромотор (С) с вала ролика.

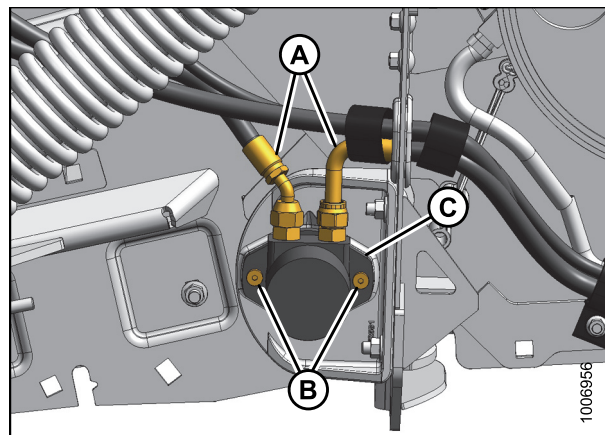


Рисунок 5.37: Задний гидромотор

Установка заднего гидромотора

1. Нанесите густую смазку (противозадирная (EP) смазка с содержанием дисульфида молибдена макс. 1,5-5%, NLGI класс 2), на шплинты вала гидромотора (A).
2. Установите гидромотор (B) на вал ролика и зафиксируйте двумя ступенчатыми болтами 10 мм (C).
3. Затяните болты до 37 фут-силы-фунтов (50 Н·м), используя шестигранный ключ на 8 мм.

ВАЖНО:

Гидромотору следует оставить некоторую свободу перемещения во время работы. Затягивайте только до требуемого момента затяжки и НЕ используйте шайбы или прокладки. После затягивания может казаться, что гидромотор и крепление имеют некоторую степень свободы — это нормально.

4. Установите гидравлические фитинги (D) с первоначального гидромотора (при установке нового гидромотора).
5. Снова присоедините гидравлические шланги (A) к гидромотору.
6. Установите снятые ранее хомуты.
7. Закройте боковой щит. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

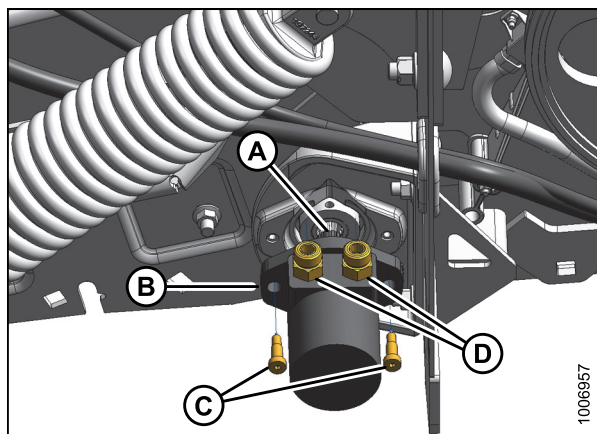


Рисунок 5.38: Задний гидромотор

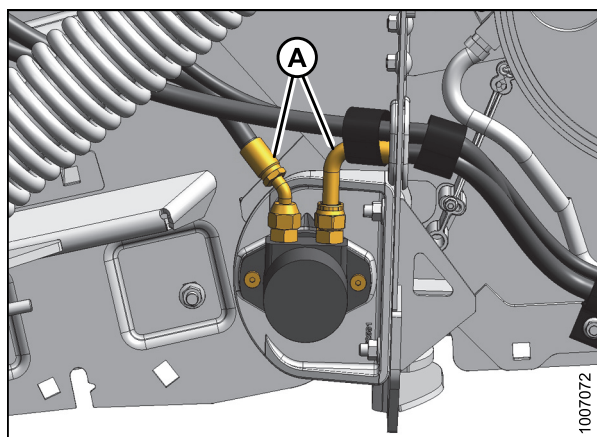


Рисунок 5.39: Задний гидромотор

Снятие шлангов гидромотора

1. Опустите подборщик на землю, и полностью опустите прижим.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

2. Заглушите комбайн и извлеките ключ из замка зажигания.
3. Откройте боковой щит слева (А). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
4. Снимите прижимы шланга (А) и хомуты (В).

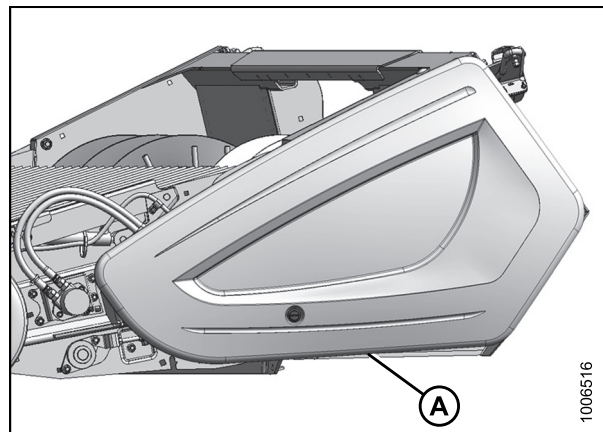


Рисунок 5.40: Боковой щит слева

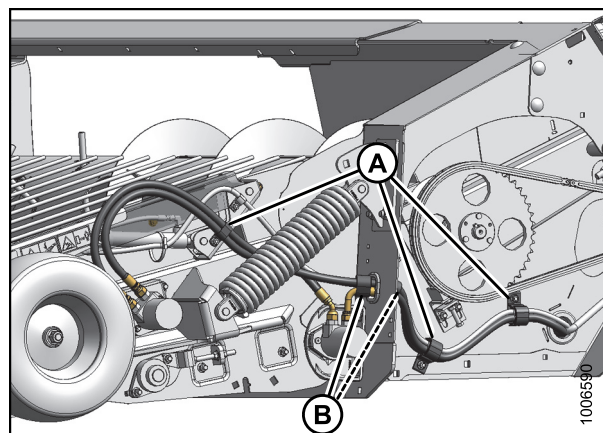


Рисунок 5.41: Левая сторона подборщика

5. Отсоедините и снимите гидравлические шланги (А), (В) и (С) с приводов (D) и (E). Установите крышки на концах шлангов или оберните их пленкой.

ВАЖНО:

Обеспечьте чистоту наконечников гидравлических муфт и разъемов. Попадание пыли, грязи и инородных материалов в систему является основной причиной повреждения гидравлической системы. НЕ пытайтесь обслуживать гидравлические системы в полевых условиях. Высокая точность посадки элементов требует особо чистых условий во время ремонта.

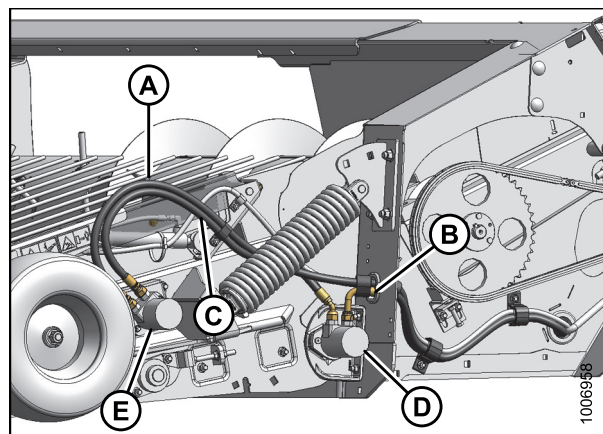


Рисунок 5.42: Левая сторона подборщика

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

6. Снимите хомут (А).
7. Отсоедините шланги (В) и (С) от многоканальной муфты (D).

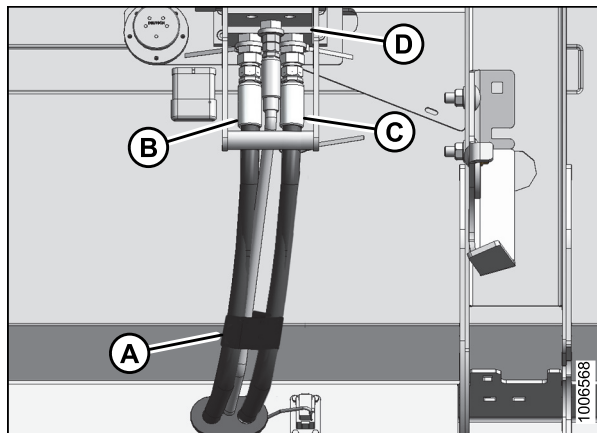


Рисунок 5.43: Многоканальная муфта в задней части подборщика

8. Ослабьте три фланцевых шестигранных гайки М12 (А) и снимите крышку нижней балки (В).
9. Вытяните шланги из крышки нижней балки (В).

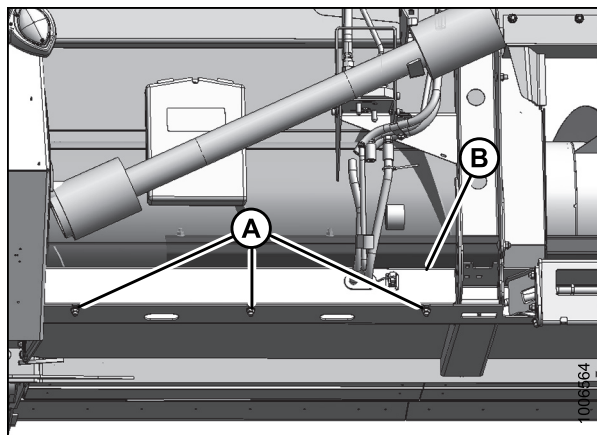


Рисунок 5.44: Крышка нижней балки

10. Пропустите шланги через отверстие (В) в торцевой обшивке и через отверстие (А) в раме.

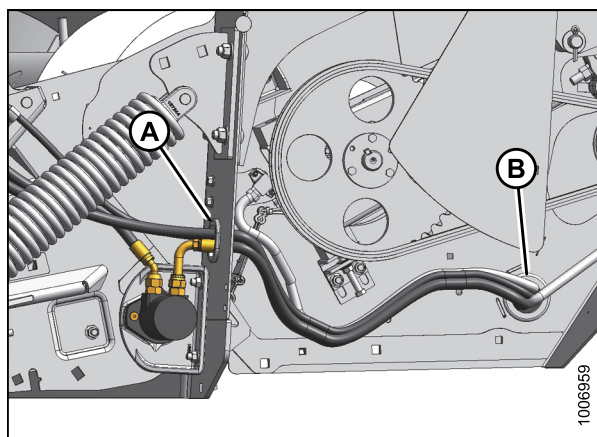


Рисунок 5.45: Левая сторона подборщика

Установка шлангов гидромотора

1. Проложите два более длинных шланга (А) и (В) через отверстие (С) в торцевой обшивке и отверстие (D) в раме.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Угловой фитинг шланга (В) подключается к заднему приводу подборщика. Шланг (А) с желтыми кабельными стяжками имеет одинаковые фитинги на обоих концах и крепится к переднему фитингу привода, который имеет такую же желтую кабельную стяжку.

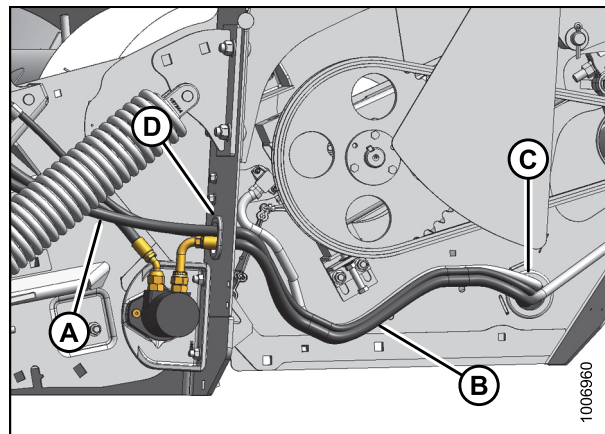


Рисунок 5.46: Левая сторона подборщика

2. Прокладывайте шланги (А) и (В) через втулку (С) в крышке нижней балки. Совместите цветные кабельные стяжки и присоедините шланги (А) и (В) к многоканальной муфте. Если цветные стяжки отсутствуют, присоединяйте следующим образом:

- a. Присоедините длинный шланг (А) к переднему отверстию на переднем приводе и к разъему (Е) на многоканальной муфте.
- b. Присоедините короткий шланг (В) к заднему отверстию на заднем приводе и к разъему (F) на многоканальной муфте.
- c. Зафиксируйте шланги фиксирующим ремнем (D).

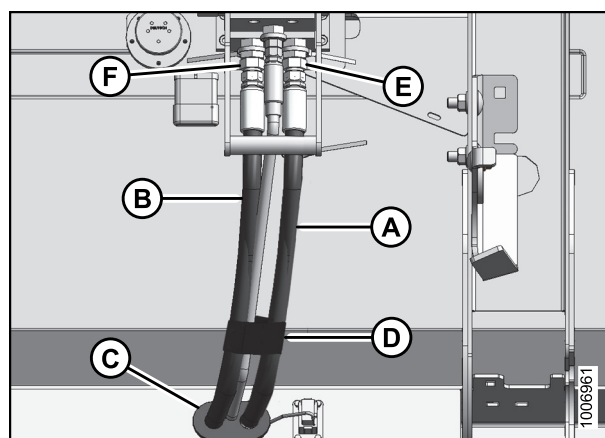


Рисунок 5.47: Многоканальная муфта в задней части подборщика

3. Присоедините короткий шланг (А) к гидромоторам.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Угловой фитинг крепится к заднему гидромотору (В).

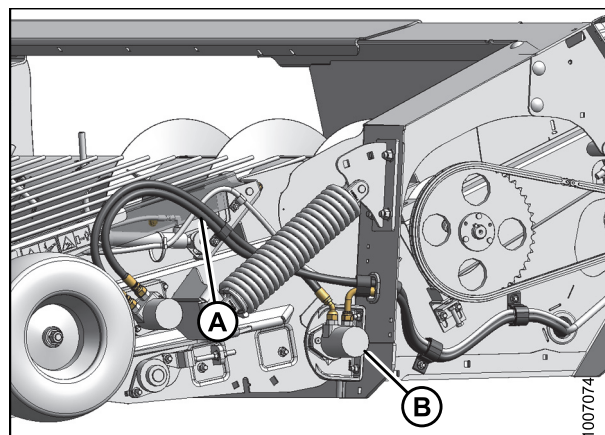


Рисунок 5.48: Гидравлическая система

4. Зафиксируйте шланги с помощью прижимов (А) и фиксирующих ремней (В).

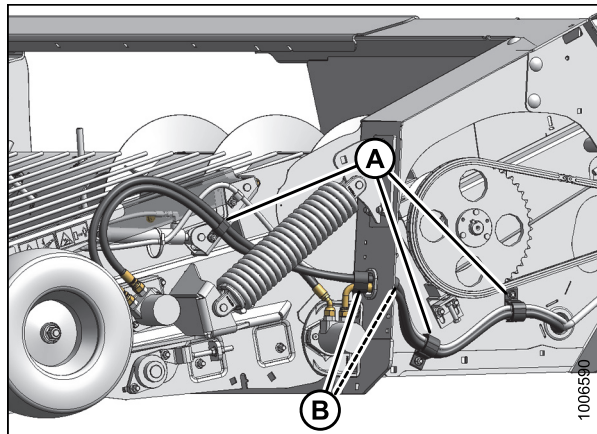


Рисунок 5.49: Гидравлическая система

5. Установите крышку нижней балки (В) и затяните три шестигранные фланцевые гайки М12 (А) вдоль нижнего края крышки.
6. Закройте боковой щит слева. См. [3.3.2](#) *Закрывание бокового щита слева, страница 32.*

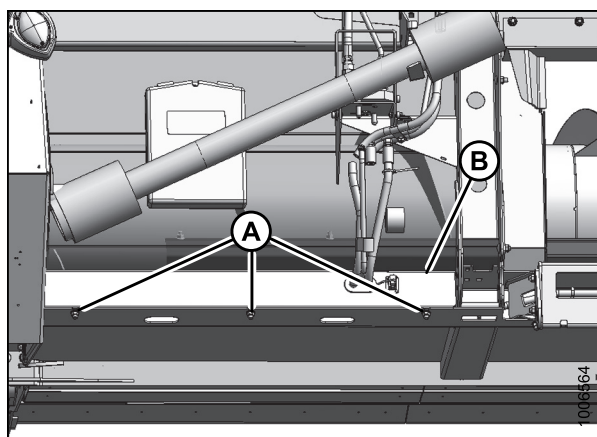


Рисунок 5.50: Крышка нижней балки

5.5.4 Привод шнека

Шнек напрямую соединен с наклонной камерой через цепной привод, и скорость шнека зависит от скорости работы наклонной камеры. Вы можете настроить скорость шнека из комбайна в соответствии с условиями урожая. Обратитесь к дилеру для получения доступных вариантов звездочки. Процедуры замены звездочек см. в *Звездочки цепи шнека, страница 170*.

Приводная цепь шнека

Смазка приводной цепи шнека

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Откройте боковой щиток слева (A). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
3. Обильно наносите моторное масло SAE 30 на цепь через каждые десять часов.
4. Закройте боковой щиток слева. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

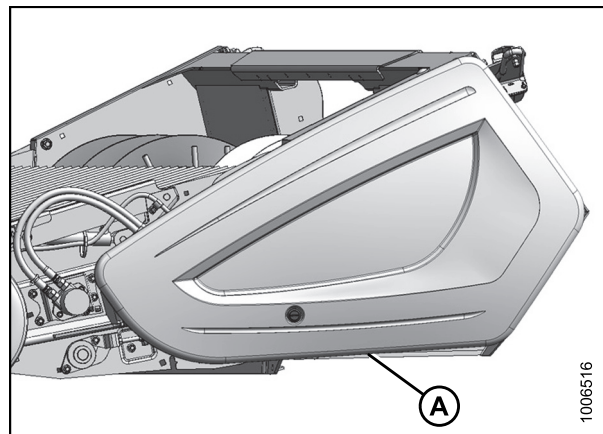


Рисунок 5.51: Боковой щиток слева

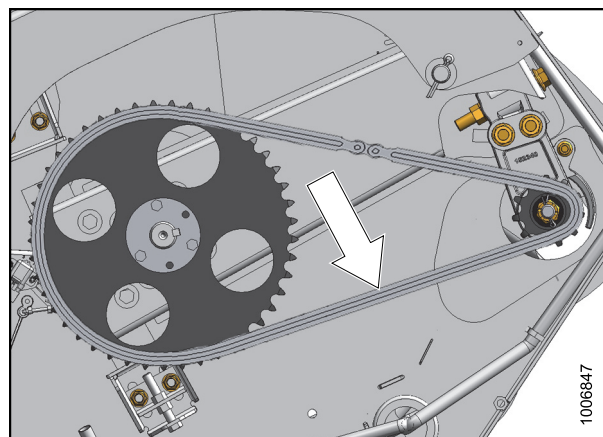


Рисунок 5.52: Приводная цепь шнека

Снятие приводной цепи шнека

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Откройте боковой щиток слева (А). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
3. Ослабьте натяжение цепи (А) так, чтобы можно было снять цепь с малой звездочки (В). См. [Регулировка натяжения цепи привода шнека, страница 169](#).
4. Снимите цепь с большой звездочки (С).

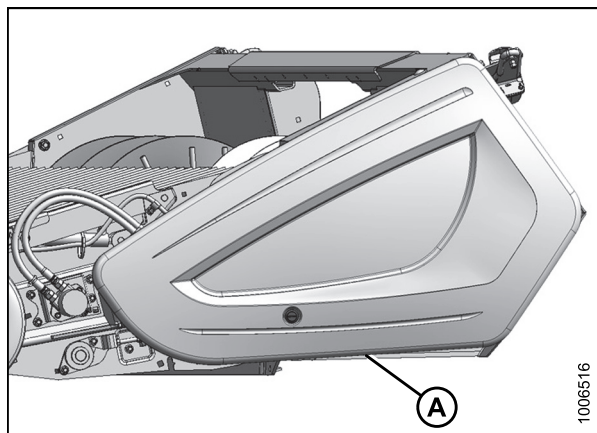


Рисунок 5.53: Боковой щиток слева

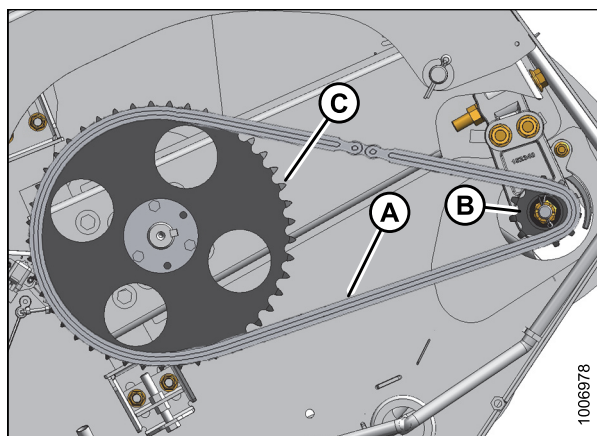


Рисунок 5.54: Приводная цепь шнека

Установка приводной цепи шнека

1. Установите цепь (А) на большую звездочку (С), а затем на малую звездочку (В).
2. Затяните цепь. См. [Регулировка натяжения цепи привода шнека, страница 169](#).
3. Нанесите на цепь достаточное количество многоцелевой смазки SAE.
4. Закройте боковой щиток слева. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

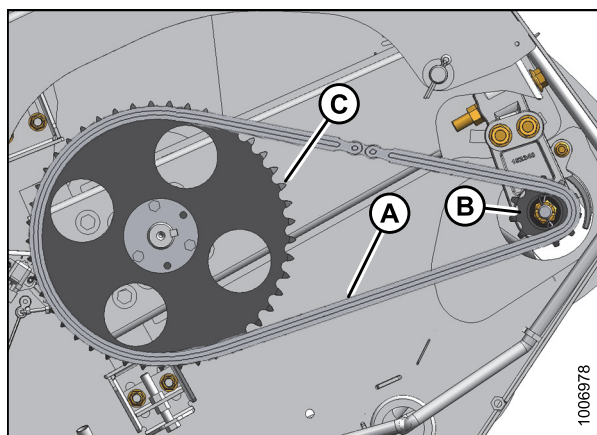


Рисунок 5.55: Приводная цепь шнека

Регулировка натяжения цепи привода шнека

Натяжение цепи привода отрегулировано на заводе, его следует проверить после первых трех часов работы, а затем проверять через регулярные промежутки времени.

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Откройте боковой щиток слева (A). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
3. Ослабьте две фланцевых шестигранных гайки M16 (A), используя гаечный ключ 24 мм.
4. Ослабьте контргайку (B) регулировочного болта.
5. Поверните регулировочный болт (C), чтобы отрегулировать натяжение цепи (A).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вытащите пробку из отверстия доступа в торцевой пластине, чтобы обеспечить лучший доступ к регулировочному винту (C).

6. Поворачивайте цепь до тех пор, пока наиболее натянутая точка не будет находиться в середине пролета, обеспечьте в этом месте отклонение 1/2-3/4 дюйма. (13-19 мм) (A) при приложении к середине пролета усилия 10 фунт-силы (44,5 Н) .

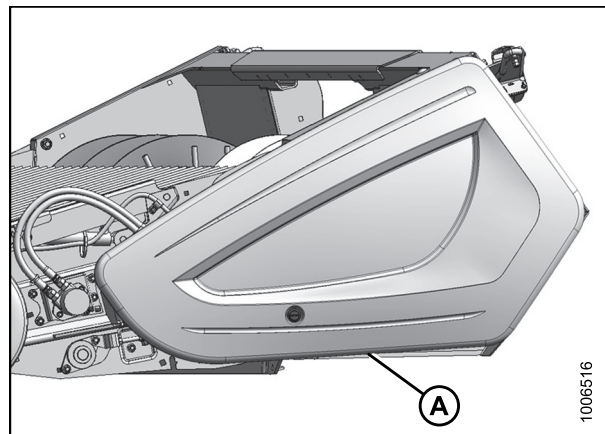


Рисунок 5.56: Боковой щиток слева

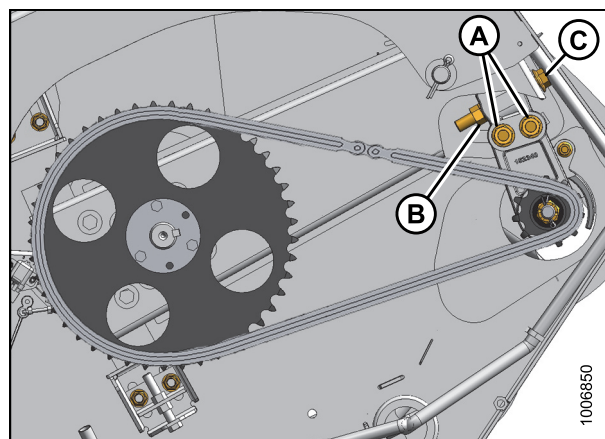


Рисунок 5.57: Приводная цепь шнека

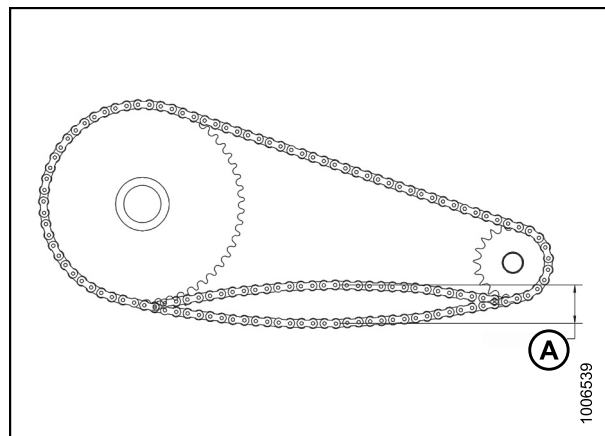


Рисунок 5.58: Смещение цепи

- Затяните контргайку (В), закрутите две фланцевых шестигранных гайки М16 (А) до 155 фут-фунт-силы (210 Н·м).

ВАЖНО:

Проверьте, чтобы две фланцевых шестигранных гайки М16 (А) были правильно затянуты до 155 фут-фунт-силы (210 Н·м).

- Закройте боковой щиток слева. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

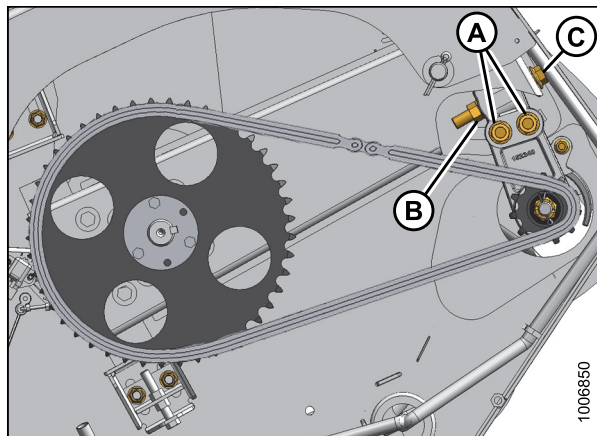


Рисунок 5.59: Приводная цепь шнека

Звездочки цепи шнека

Снятие ведомой звездочки

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

- Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
- Откройте боковой щиток слева (А). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#). Если требуется больше места для доступа, снимите боковой щиток. См. [5.4.1 Снятие бокового щита слева, страница 148](#).
- Снимите цепь привода. См. [Снятие приводной цепи шнека, страница 168](#).

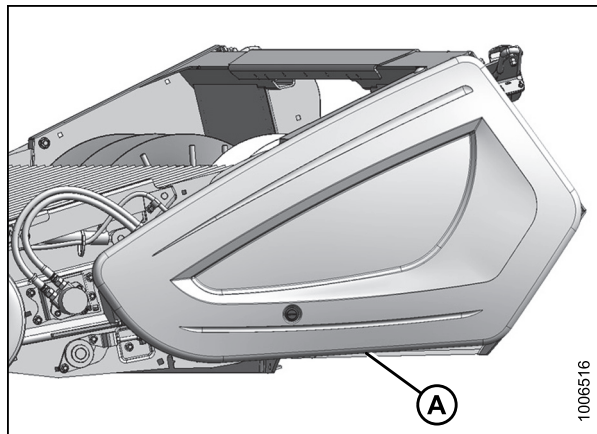


Рисунок 5.60: Боковой щиток слева

4. Снимите три шестигранных болта М10 (А) с конической втулки (D) в звездочке (С) с помощью ключа 16 мм.
5. Установите два шестигранных болта М10 (А) в резьбовые отверстия (В) в конической втулке (D).
6. Поворачивайте болты в конических втулках на равное количество оборотов, с шагом в пол-оборота, чтобы ослабить коническую втулку (D).
7. Снимите коническую втулку (D) и звездочку (С) с вала.
8. Сохраните шпонки от приводного вала и конической втулки.
9. Очистите и осмотрите компоненты. Замените изношенные или поврежденные детали.

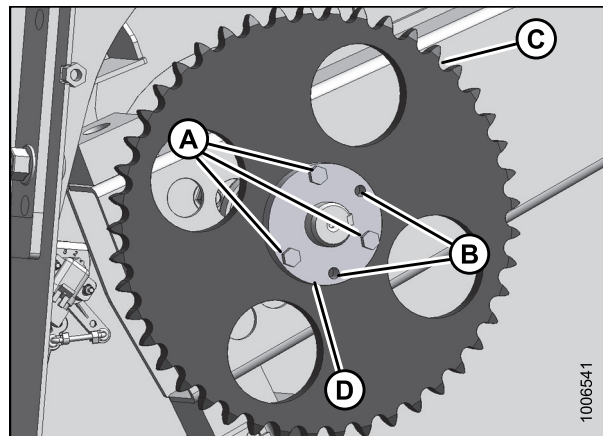


Рисунок 5.61: Ведомая звездочка

Установка ведомой звездочки

1. Нанесите противозадирный состав на сопряженные поверхности приводного вала (А), конической втулки (В) и звездочки (С).
2. Установите шпонки приводного вала (А) и конической втулки (В).
3. Вставьте коническую втулку (В) в звездочку (С), совместив шпонку с пазом в звездочке.
4. Совместите шпонку в валу (А) с пазом в конической втулке (В), и сдвиньте втулку и звездочку (С) на вал.

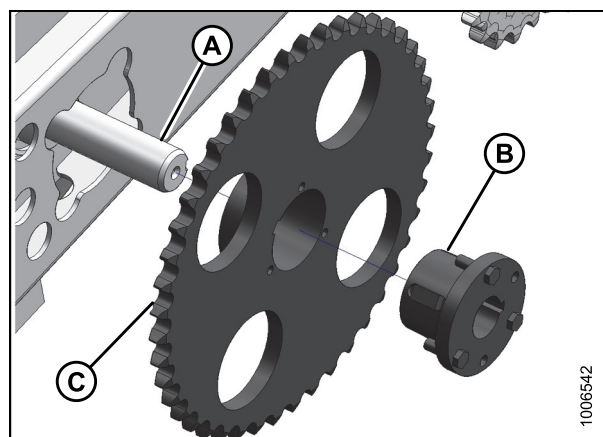


Рисунок 5.62: Ведомая звездочка

5. Вытащите два шестигранных болта М10 из резьбовых отверстий (В) в конической втулке (D).
6. Установите три шестигранных болта М10 (А) через коническую втулку (D) и в звездочку (С). Не затягивайте гайки.

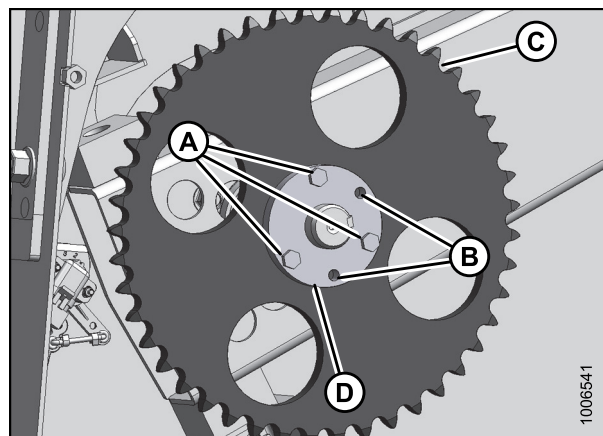


Рисунок 5.63: Ведомая звездочка

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

7. Совместите звездочку (А) со звездочкой (В), используя прямой край. Звездочки считаются выровненными, когда две поверхности находятся на расстоянии 0,04 дюйма (1 мм) друг от друга.

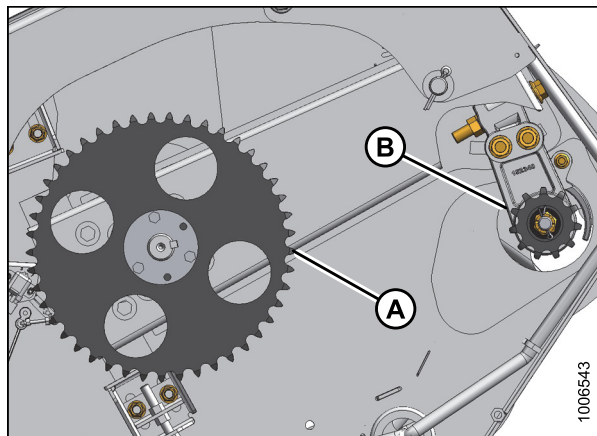


Рисунок 5.64: Звездочки

8. Затяните три шестигранных болта М10 (А) с равными приращениями до 32 фут·фунт-сила (44 Н·м), сохраняя при этом выравнивание звездочки.
9. Забейте втулку (А) молотком и повторно затяните болты. Повторите три раза или до тех пор, пока болты не будут закручиваться до 32 фут·фунт-сила (44 Н·м).

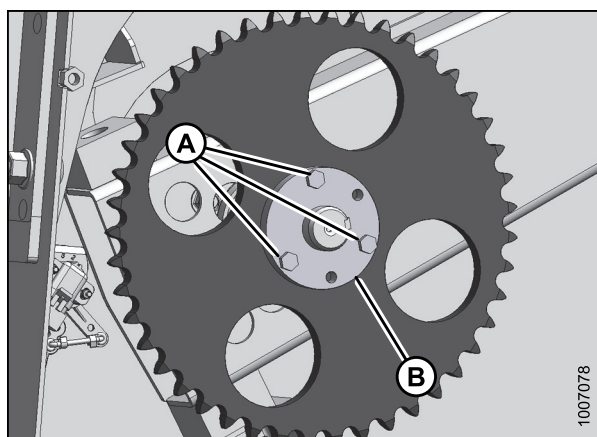


Рисунок 5.65: Ведомая звездочка

10. Проверьте выравнивание звездочек. Если перекос составляет более 0,04 дюйма (1 мм), поступайте следующим образом:
 - a. Измерьте и запишите положение конической втулки относительно приводного вала.
 - b. Снимите три шестигранных болта М10 (А) с конической втулки (D).
 - c. Установите два шестигранных болта М10 (А) в резьбовые отверстия (В) в конической втулке (D).
 - d. Поворачивайте болты в конической втулке на равное количество оборотов, с шагом в пол-оборота, чтобы можно было снять коническую втулку (D) и звездочку (С).
 - e. Переместите коническую втулку, чтобы учесть смещение.
 - f. Повторите шаги с [5.](#), [страница 171](#) по [10.](#), [страница 173](#).
 - g. Проверьте выравнивание звездочек.
 - h. Повторяйте шаг [10.](#), [страница 173](#) до тех пор, пока не будет достигнуто требуемое выравнивание.
11. Установите и натяните цепь. См. [Установка приводной цепи шнека, страница 168](#).
12. Закройте боковой щиток слева. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

Снятие приводной звездочки

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Откройте боковой щиток слева (А). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).

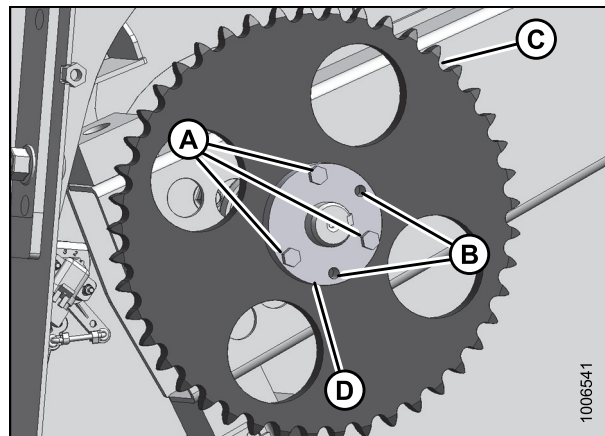


Рисунок 5.66: Ведомая звездочка

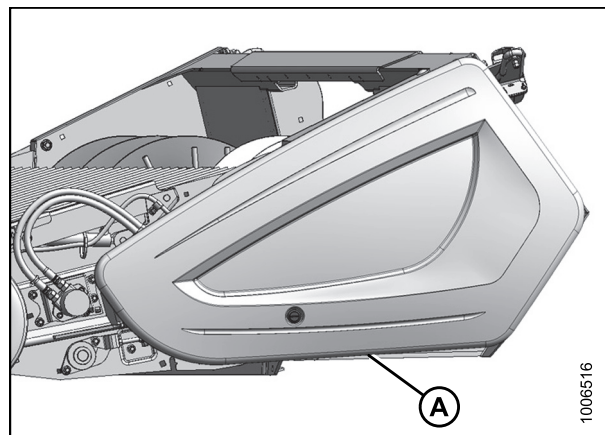


Рисунок 5.67: Боковой щиток слева

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Установите монтировку или эквивалентный инструмент через отверстие в большой звездочке напротив рамы, чтобы остановить вращение приводного вала (если подборщик не присоединен к комбайну).

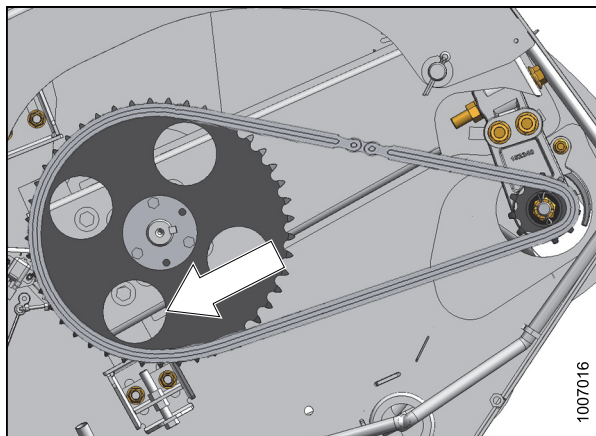


Рисунок 5.68: Ведомая звездочка

- Снимите шплинт (B).
- Снимите корончатую гайку M20 (C) и шайбы (D) с приводного вала.
- Снимите цепь (A). См. [Снятие приводной цепи шнека, страница 168](#).

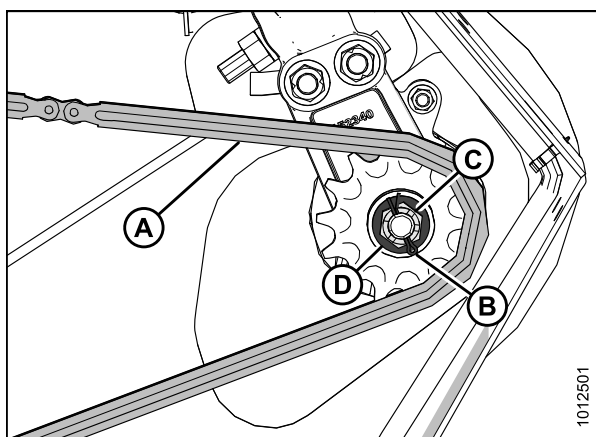


Рисунок 5.69: Приводная звездочка

- Снимите звездочку (A), используя съемник, если необходимо.
- Очистите и осмотрите компоненты. Замените изношенные или поврежденные детали.

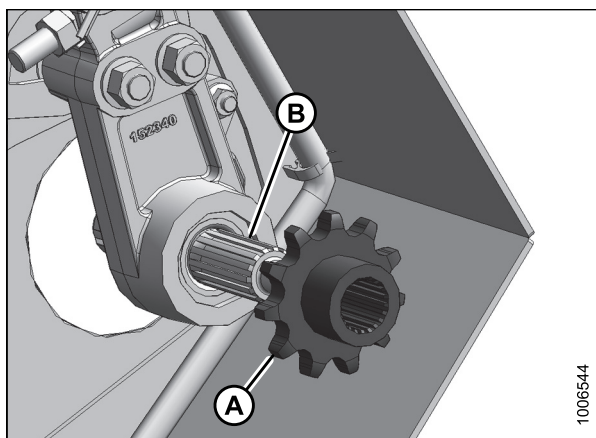


Рисунок 5.70: Приводная звездочка

Установка приводной звездочки

1. Нанесите противозадирный состав на шплинты приводного вала (В) и звездочки (А).

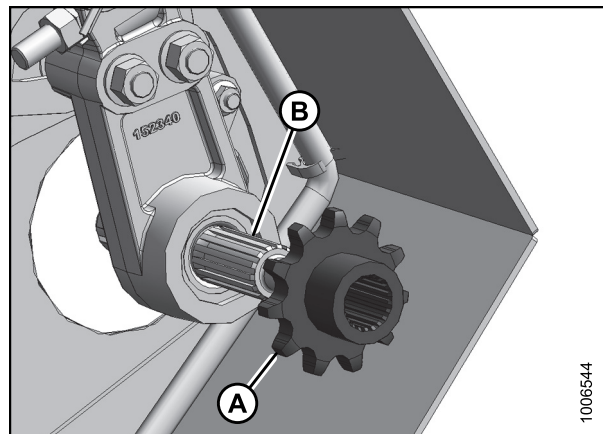


Рисунок 5.71: Приводная звездочка

2. Установите звездочку (А), шайбу (В), и корончатую гайку (С) на приводной вал.
3. Установите на место цепь привода, но не натягивайте в полной мере. См. [Установка приводной цепи шнека, страница 168](#).

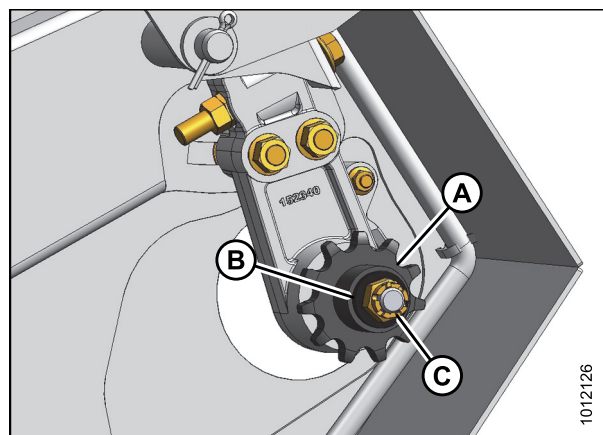


Рисунок 5.72: Приводная звездочка

4. Установите монтировку или эквивалентный инструмент через отверстие в большой звездочке напротив рамы, чтобы остановить вращение приводного вала (если подборщик не присоединен к комбайну).

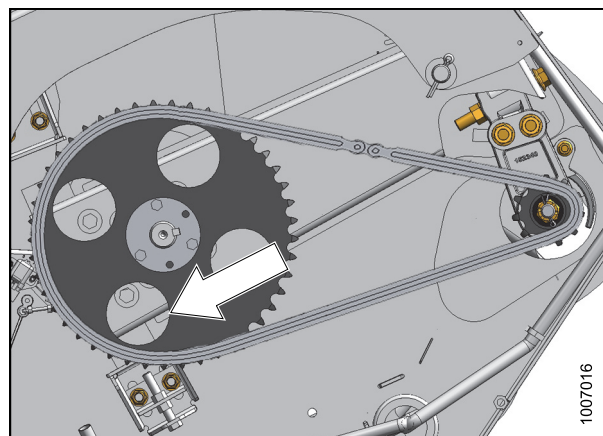


Рисунок 5.73: Ведомая звездочка

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

5. Затяните корончатую гайку (B) до 50 фут-сила-фунтов (68 Н·м). Если прорезь в корончатой гайке (B) и отверстие в приводном валу не выровнены, продолжите затягивать корончатую гайку (B) до 60 футов · фунт-силы (81 Н·м). Если выравнивание так и не достигнуто, открутите гайку, чтобы можно было установить шплинт.
6. Установите шплинт (A) в приводной вал.
7. Согните шплинт (A) вокруг корончатой гайки (B).
8. Отрегулируйте натяжение цепи привода (D). См. [Регулировка натяжения цепи привода шнека, страница 169](#).
9. Закройте боковой щиток слева. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

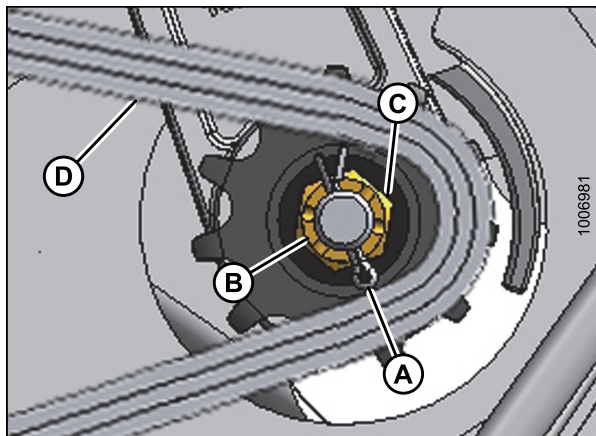


Рисунок 5.74: Приводная звездочка

5.6 Техническое обслуживание шнека

5.6.1 Замена пальцев шнека

Периодически проверяйте шнек в части отсутствующих, погнутых или сильно изношенных пальцев, при необходимости замените их.

1. Полностью поднимите держатель и включите стопорные опоры подъемного цилиндра.

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

2. Снимите два винта (А) с крышки доступа (В), ближайшей к заменяемому пальцу (С), и снимите крышку доступа.

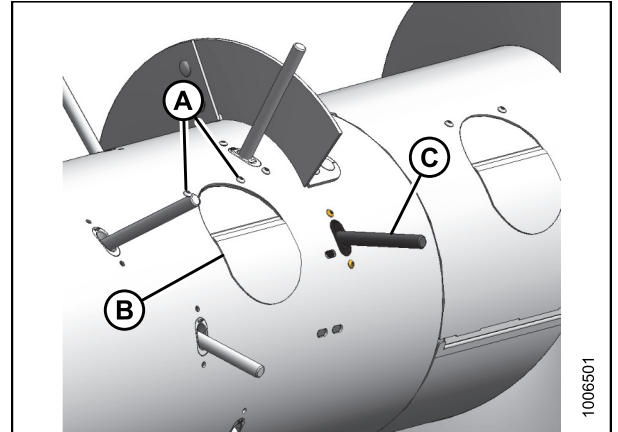


Рисунок 5.75: Крышка доступа к шнеку

3. Доберитесь до внутренней части шнека, снимите шпильку (А) и вытяните палец (В) из втулки (С).
4. Доберитесь до внутренней части шнека, выверните палец из втулки, вытащите из пластиковой направляющей (D), и снимите со шнека.
5. Вставьте новый палец (В) через пластиковую направляющую (D) внутри шнека.
6. Вставьте палец во втулку (С), и закрепите палец во втулке с помощью шпильки (А). Установите шпильку с закрытым концом, направленным в отношении вращения шнека вперед.

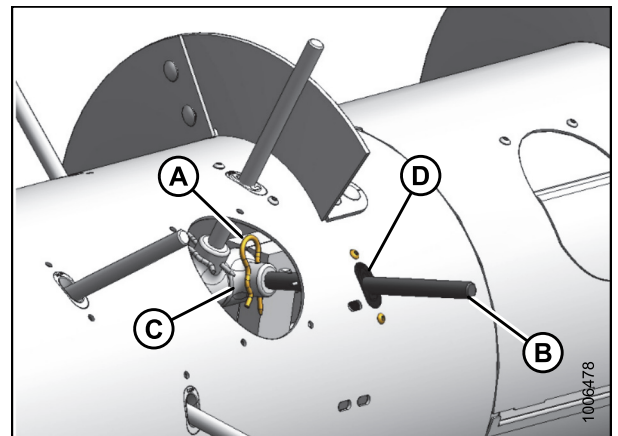


Рисунок 5.76: Пальцы шнека

7. Установите крышку доступа (В) с помощью двух винтов (А), покрытых средством Loctite®. Затяните винты до 75 дюйм-сила-фунтов (8,5 Н·м).

ПРИМЕЧАНИЕ:

При повторном использовании оборудования добавьте новую контрольную краску средней прочности.

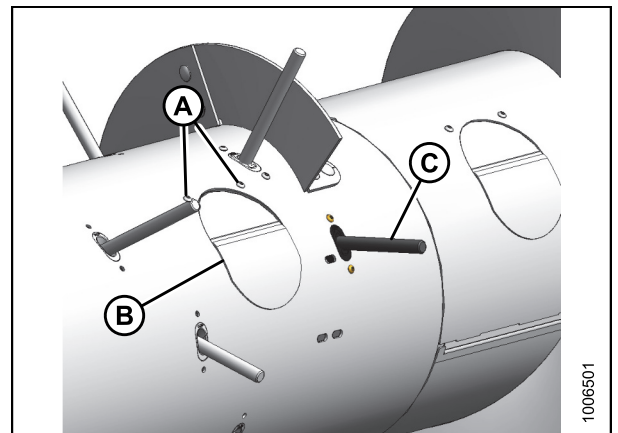


Рисунок 5.77: Крышка доступа к шнеку

5.6.2 Замена направляющих пальцев шнека

Необходимо заменить направляющие пальцы, если длина отверстия в направляющей увеличена максимум до 0,94 дюйма (24 мм).

1. Полностью поднимите держатель и включите стопорные опоры подъемного цилиндра.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

2. Снимите два винта (А) с крышки доступа (В), ближайшей к заменяемой направляющей, и снимите крышку доступа.
3. Снимите палец. См. [5.6.1 Замена пальцев шнека, страница 177](#).

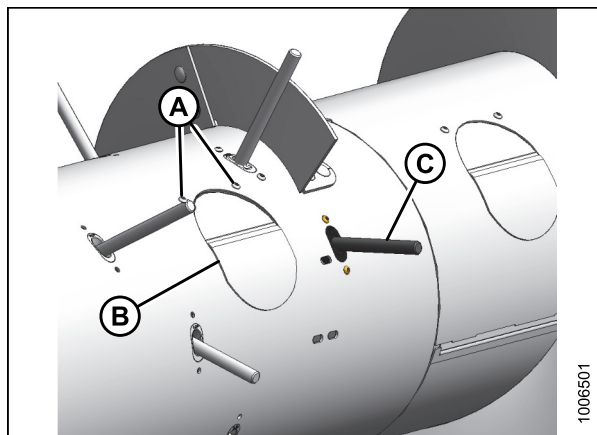


Рисунок 5.78: Крышка доступа к шнеку

4. Выкрутите два винта (А) из направляющей (В) и снимите направляющую.

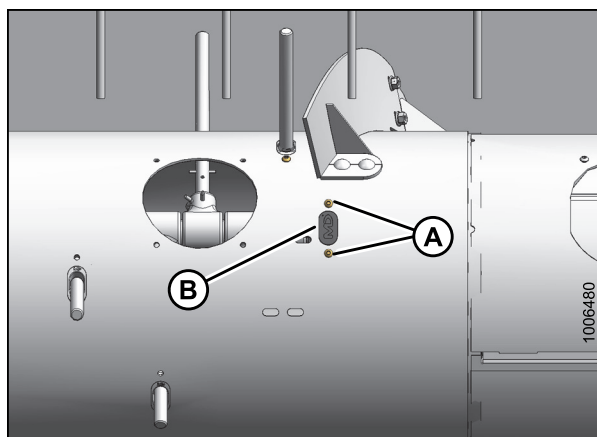


Рисунок 5.79: Направляющая пальца шнека

- Установите новые направляющие (А) изнутри шнека, используя имеющиеся винты (В) и Т-образные сухари (С), как показано на рисунке. Затяните винты до 75 фут-сила-фунтов (8,5 Н·м).
- Установите палец. См. [5.6.1 Замена пальцев шнека, страница 177](#).

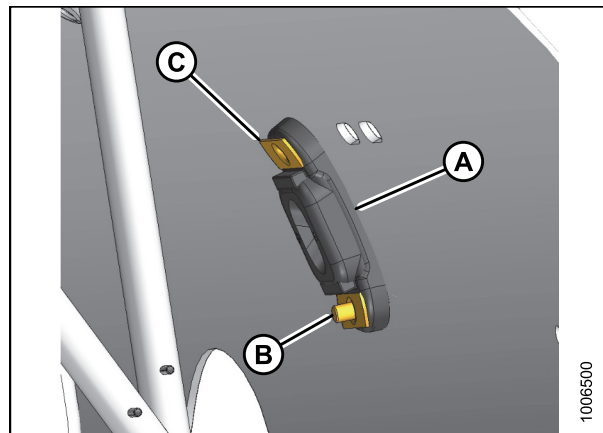


Рисунок 5.80: Направляющая пальца шнека

- Установите крышку доступа (В) с помощью двух винтов (А), покрытых средством Loctite®. Затяните винты до 75 дюйм-сила-фунтов (8,5 Н·м).

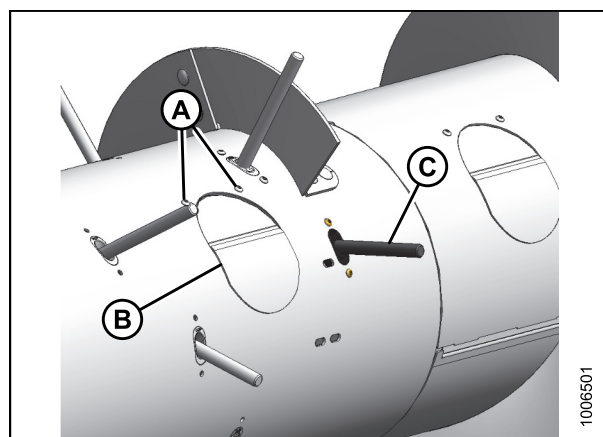


Рисунок 5.81: Крышка доступа к шнеку

5.6.3 Замена втулок пальцев шнека

Периодически проверяйте шнек в части поврежденных или сильно изношенных втулок пальцев, при необходимости замените их.

- Полностью поднимите держатель и включите стопорные опоры подъемного цилиндра.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

- Выкрутите два винта (А) и снимите центральную крышку доступа (В).

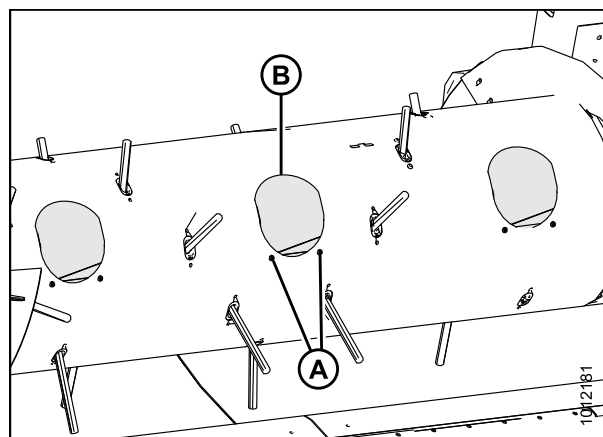


Рисунок 5.82: Центральная крышка доступа

- Снимите два винта (А) и правую крышку доступа (В), если втулка пальца, требующая замены, находится на правой стороне шнека, или снимите два винта (С) и левую крышку доступа (D), если втулка пальца расположена слева.

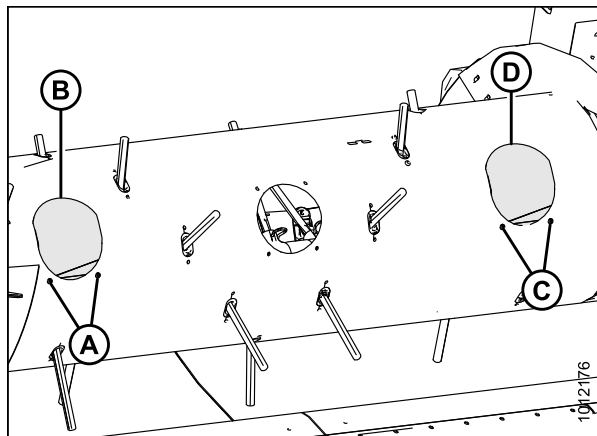


Рисунок 5.83: Крышки доступа

- Доберитесь до внутренней части шнека, снимите шпильку (А) с пальца (В), требующего замены, и вытяните палец из втулки (С).
- Доберитесь до внутренней части шнека, выверните палец из втулки, вытащите из пластиковой направляющей (D), и снимите со шнека.

ПРИМЕЧАНИЕ:

В зависимости от количества пальцев, установленных в шнеке, запасные втулки могут быть уже установлены на валу. Загляните внутрь барабана и посмотрите, есть ли там какие-либо запасные втулки. Если запасные втулки уже установлены, полностью снимите поврежденную втулку. Чтобы получить доступ к запасной втулке, необходимо снять соответствующие пальцы.

ВАЖНО:

На валу всегда должно быть 24 втулки, в противном случае втулки могут соскальзывать и приводить к падению пальцев в барабан во время работы.

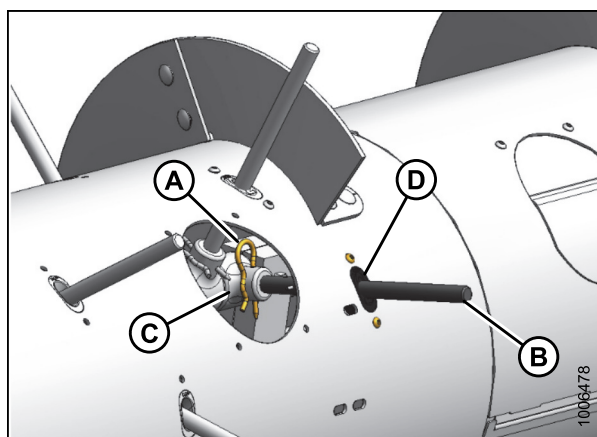


Рисунок 5.84: Пальцы шнека

6. Доберитесь до внутренней части шнека и снимите все пальцы между поврежденной втулкой (А) и зажимом опоры правого пальца (В), если палец, снятый на шаге 4., страница 180, находится на правой стороне шнека, или снимите все пальцы между поврежденной втулкой (А) и зажимом опоры левого пальца (В), если снятый палец находится на левой стороне шнека.

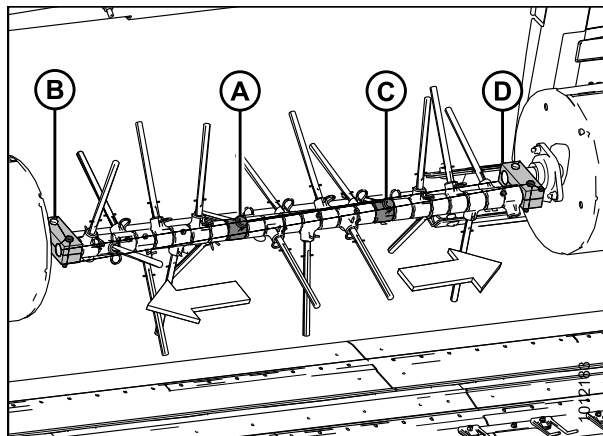


Рисунок 5.85: Пальцы шнека (Средний лист шнека снят для ясности)

7. Доберитесь до внутренней части шнека; снимите два болта с шестигранной головкой М10, гайки и шайбы (А); снимите зажим опоры пальца (В) с вала.

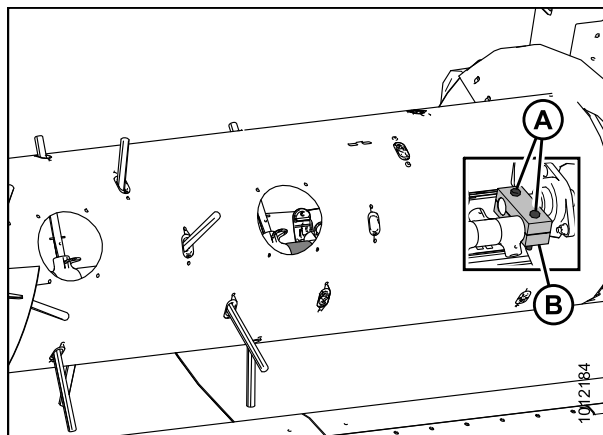


Рисунок 5.86: Зажим опоры пальцев с левой стороны (показан вид в разрезе)

8. Доберитесь до внутренней части шнека и сдвиньте втулки пальцев шнека (А) с конца вала (В).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Средний лист шнека снят на изображении для ясности.

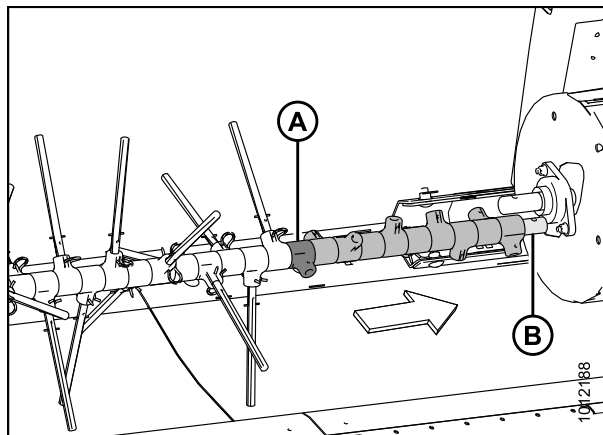


Рисунок 5.87: Втулки пальцев шнека с левой стороны (средний лист шнека снят для ясности)

9. Доберитесь до внутренней части шнека и сдвиньте новые втулки пальцев шнека (A) на вал (B).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Средний лист шнека снят на изображении для ясности.

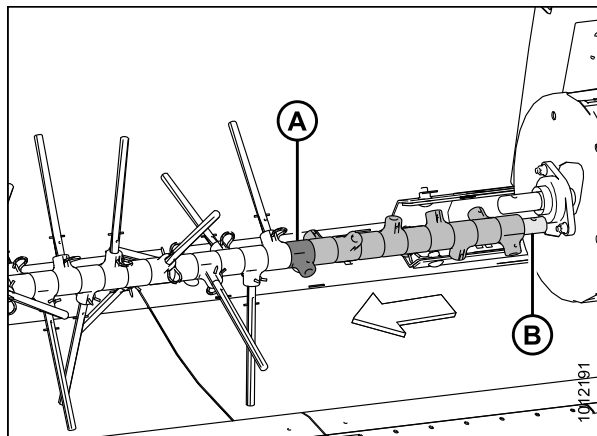


Рисунок 5.88: Втулки пальцев шнека с левой стороны (средний лист шнека снят для ясности)

10. Доберитесь до внутренней части шнека; поместите зажим опоры пальцев (B) на валы; закрепите двумя болтами M10 с шестигранной головкой, гайками и шайбами (A). Затяните болты до 40–45 дюйм-сила-фунтов (4,5–5,1 Н·м).

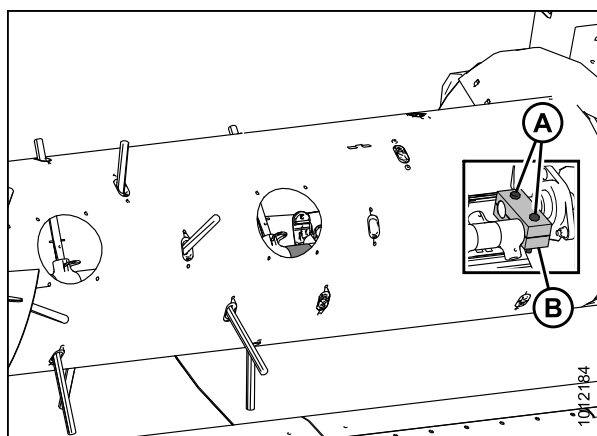


Рисунок 5.89: Зажим опоры пальцев с левой стороны (показан вид в разрезе)

11. Доберитесь до внутренней части шнека и установите на место пальцы (B) с помощью пластиковых направляющих (D) изнутри.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если пальцы изношены или повреждены, замените их новыми.

12. Вставьте пальцы во втулки (C), и закрепите пальцы во втулке с помощью шпилек (A). Установите шпильки с закрытым концом, направленным в отношении вращения шнека вперед.

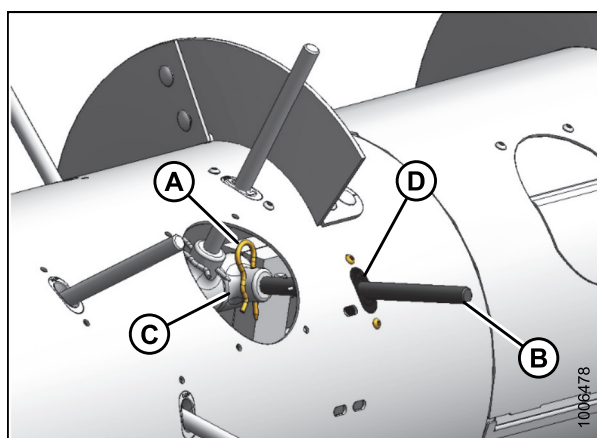


Рисунок 5.90: Пальцы шнека

13. Установите крышки доступа (А) с помощью двух винтов (А), покрытых средством Loctite®. Затяните винты до 75 дюйм-сила-фунтов (8,5 Н·м).

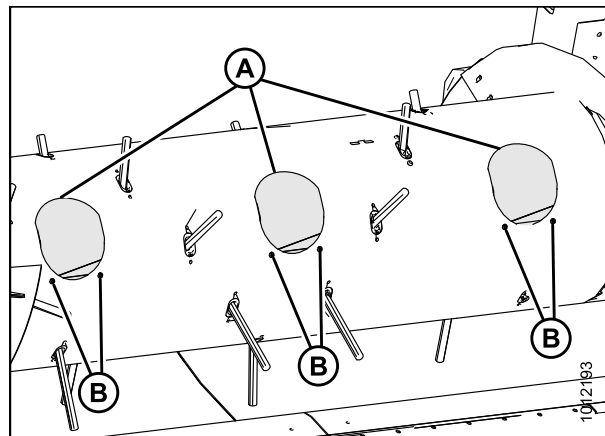


Рисунок 5.91: Крышки доступа

5.6.4 Замена чистиков

Если не удастся выдержать указанный зазор, следует заменить чистики, а также отсутствующие или поврежденные элементы крепления.

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Доступ к чистикам и шнеку находится в верхней части подборщика.

2. Снимите четыре болта с гайками (А) с чистика (В).
3. Замените чистик (В) и зафиксируйте его четырьмя болтами с гайками (А), не затягивая до упора.
4. Отрегулируйте чистик, чтобы получить зазор 1/8–1/4 дюйма (3–6 мм) (С) до шнека.
5. Затяните гайки (А).
6. Повторно проверьте зазор.

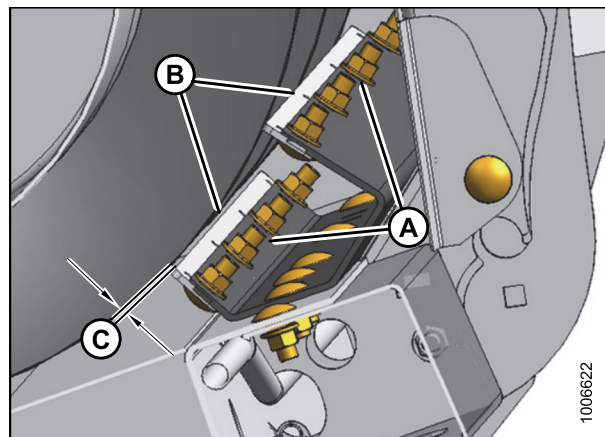


Рисунок 5.92: Зазор чистиков

5.6.5 Замена витков шнека

После снятия подборщика с комбайна выполните следующие действия:

1. Снимите две крышки доступа на обеих сторонах от центра шнека.

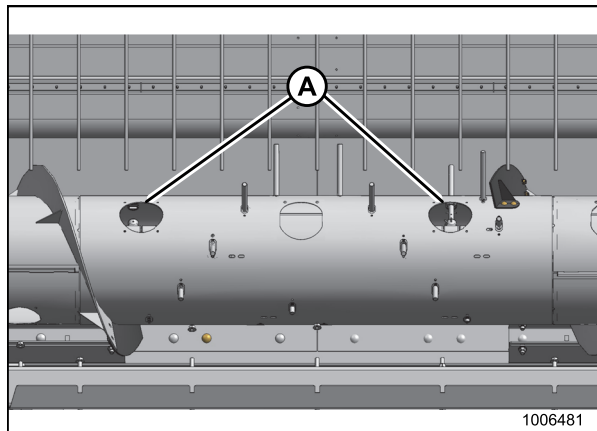


Рисунок 5.93: Крышки доступа к шнеку

2. Снимите крепеж (А), фиксирующий существующие витки шнека В), и снимите витки шнека. Сохраните крепеж.

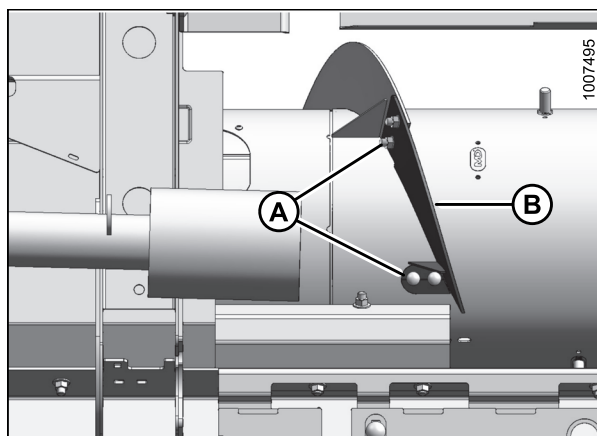


Рисунок 5.94: Витки шнека

3. Поместите новый виток шнека (А) на шнек и проверьте, что новый виток расположен на наружной стороне существующего витка (В).
4. Зафиксируйте виток шнека (А) на шнеке, используя существующий крепеж (С).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Болты (С) должны быть установлены головками внутрь, а гайки — наружу.

5. Повторите процедуру для противоположной стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ:

О замене шнека в сборе см. обратитесь к дилеру .

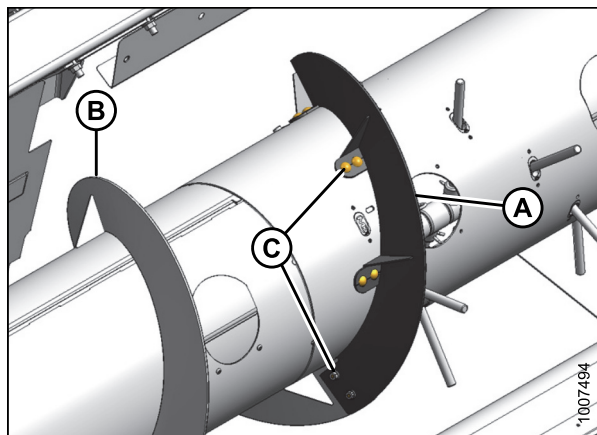


Рисунок 5.95: Витки шнека

5.7 Направляющие

5.7.1 Полотна

Периодически проверяйте полотна на наличие признаков износа и повреждений. Замените полотна, которые растянуты, имеют порезы, разрывы или изношенные планки. Замените отсутствующие или поврежденные крепежные элементы, поврежденные соединительные стержни и стропы.

Снятие передних полотен

⚠ ОСТОРОЖНО

Во избежание физических травм при падении поднятого держателя всегда активируйте упоры прежде, чем заходить под поднятое мотовило по любой причине.

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Полностью поднимите держатель и включите стопорные опоры подъемного цилиндра. См. [3.5 Выставление страховочных ограничителей гидроцилиндров подъема прижима, страница 35](#).
2. Полностью поднимите подборщик и включите стопорные опоры подъемного цилиндра комбайна.
3. Остановите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
4. Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).
5. Снимите семь фланцевых гаек М6 (А), защитное устройство края ремня (В) и болты зубчатого подъемника (С) с ремня (D) (при снятии конца ремня).

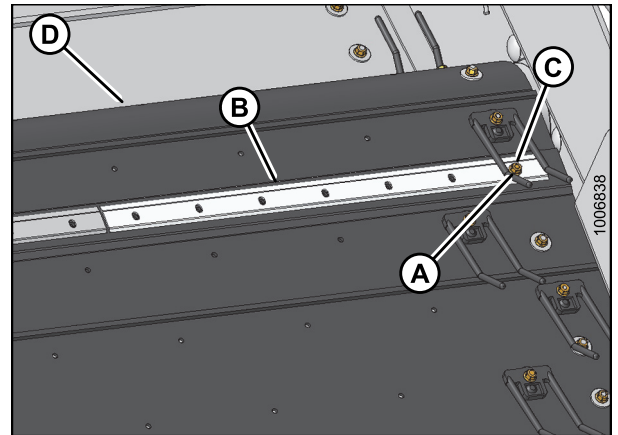


Рисунок 5.96: Конец полотна

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Снимите фланцевые гайки М6 (А), соединительный стержень (В) и болты зубчатого подъемника (С) с ремня (D.)

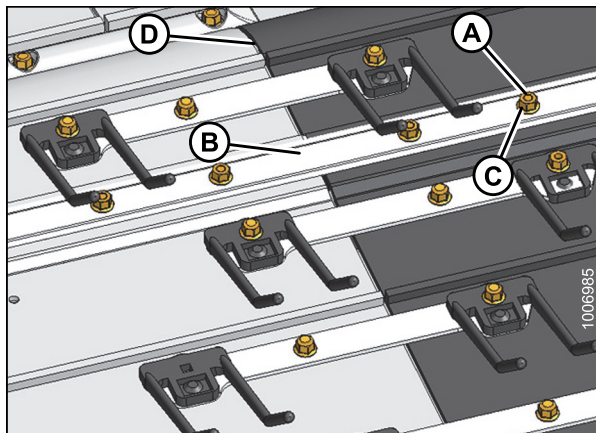


Рисунок 5.97: Переднее полотно

- Снимите фланцевые гайки М6 (А), пальцы (В) и ремни (С), соединяющие смежные ремни.
- Снимите полотна (D).

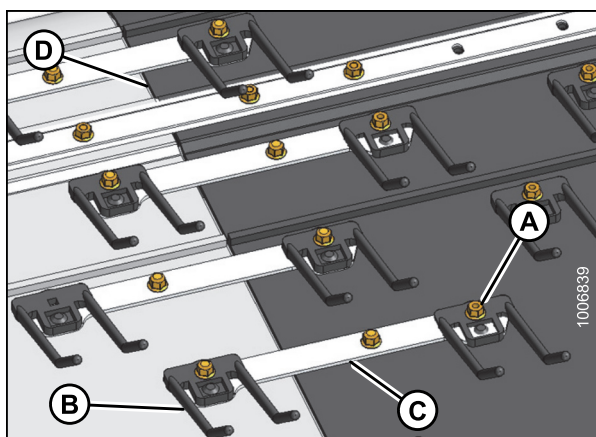


Рисунок 5.98: Передние полотна

Установка передних полотен

ПРИМЕЧАНИЕ:

При замене нескольких полотен проще снять все полотна и собрать их на земле.

- Наденьте новые полотна (А) на ролики планками наружу.

ВАЖНО:

Стрелка на ремне должна указывать в направлении вращения.

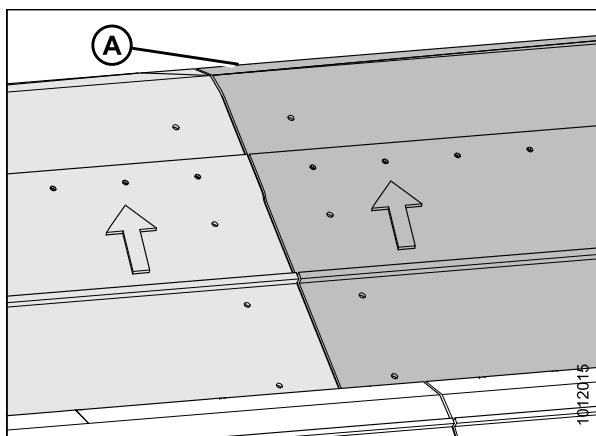


Рисунок 5.99: Передние полотна

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

2. Подключите полотна (D), используя болты зубчатого подъемника M6 x 15,5 (A) (MD #197261).
3. Прикрепите защитное устройство края (B) к болтам зубчатого подъемника (A) и закрепите с помощью фланцевых гаек M6 (C) (при установке конца ремня). Не затягивайте .
4. Закрутите фланцевые гайки M6 (C) до 37-45 дюйма-фунт-силы (4-5 Н·м).

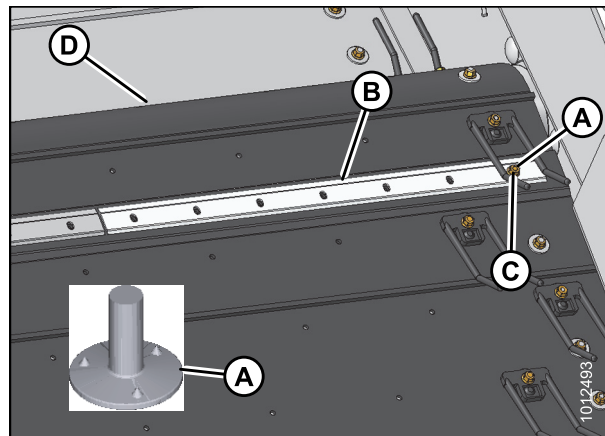


Рисунок 5.100: Конец полотна подборщика

5. Установите соединительные стержни (A) на болты и закрепите фланцевыми гайками M6 (B).
6. Закрутите фланцевые гайки M6 (B) до 37-45 дюйма-фунт-силы (4-5 Н·м).

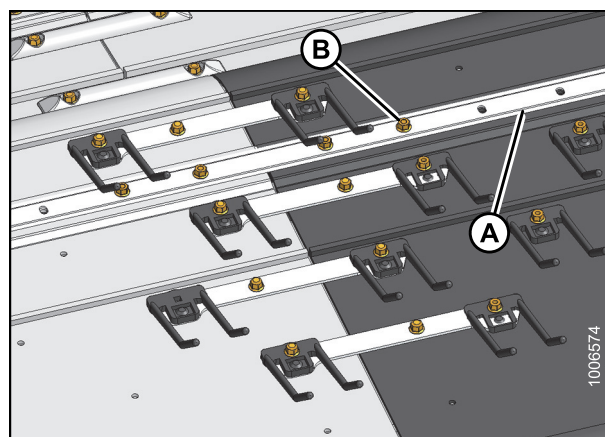


Рисунок 5.101: Передние полотна

7. Подсоедините полотна с помощью болтов подъемника с квадратным подголовком M6 x 16 (A) и M6 X 23 (B).
8. Установите болты подъемника с квадратным подголовком M6 x 16 (A) (MD #136841) в центре, и установите болты подъемника с квадратным подголовком M6 x 23 (B) (MD #252176) в местах размещения пальцев.
9. Установите планки (C) и пальцы (D) на болты и закрепите фланцевыми гайками M6 (E).
10. Затяните фланцевые болты M6 (E) до 37–45 дюйм-сила-фунтов (4-5 Н·м).
11. Натяните полотна. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).

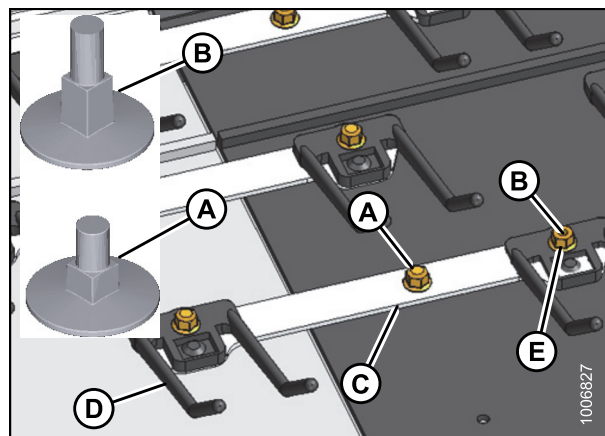


Рисунок 5.102: Передние полотна

Снятие задних полотен

⚠ ОСТОРОЖНО

Во избежание физических травм при падении поднятого держателя всегда активируйте упоры держателя прежде, чем заходить под поднятое мотовило по любой причине.

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Полностью поднимите держатель и включите стопорные опоры подъемного цилиндра. См. [3.5 Выставление страховочных ограничителей гидроцилиндров подъема прижима, страница 35](#).
2. Полностью поднимите подборщик и включите стопорные опоры подъемного цилиндра комбайна.
3. Остановите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
4. Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).
5. Снимите семь фланцевых гаек М6 (А), защитное устройство края ремня (В) и болты зубчатого подъемника (С) с ремня (D) (при снятии концевого ремня).

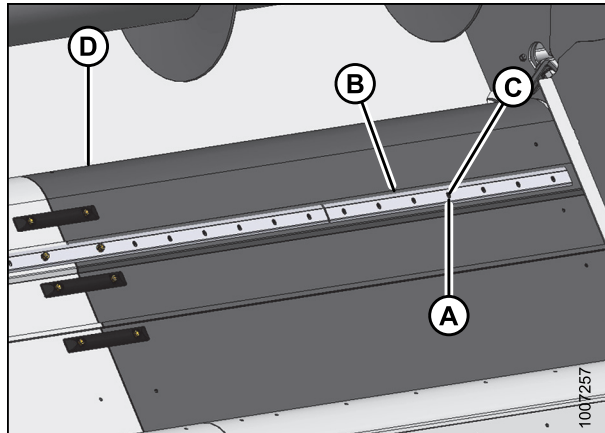


Рисунок 5.103: Конец полотна подборщика

6. Снимите фланцевые гайки М6 (А), соединительный стержень (В) и болты зубчатого подъемника (С) с ремня (D).

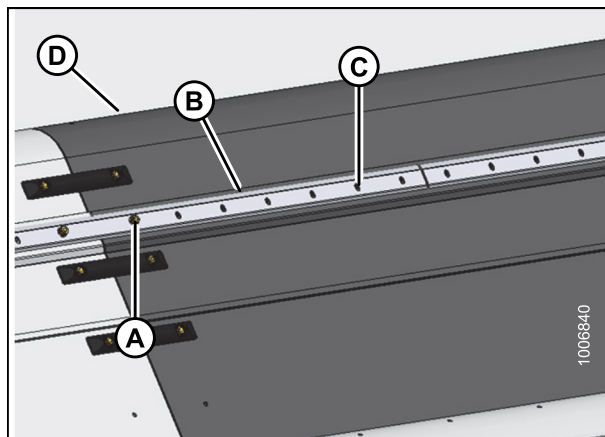


Рисунок 5.104: Переднее полотно

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

7. Снимите фланцевые гайки М6 (А) и стропы (В), соединяющие смежные ремни.
8. Снимите болты подъемника (С).
9. Снимите полотна (D).

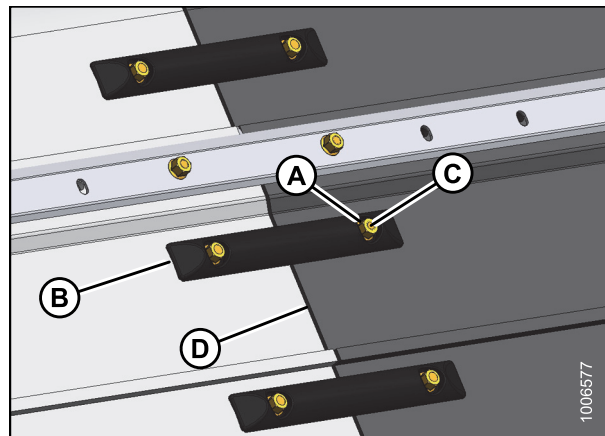


Рисунок 5.105: Передние полотна

Установка задних полотен

ПРИМЕЧАНИЕ:

При замене нескольких полотен проще снять все полотна и собрать их на земле.

1. Наденьте новые полотна (А) на ролики планками наружу.

ВАЖНО:

Стрелка на ремне должна указывать в направлении вращения.

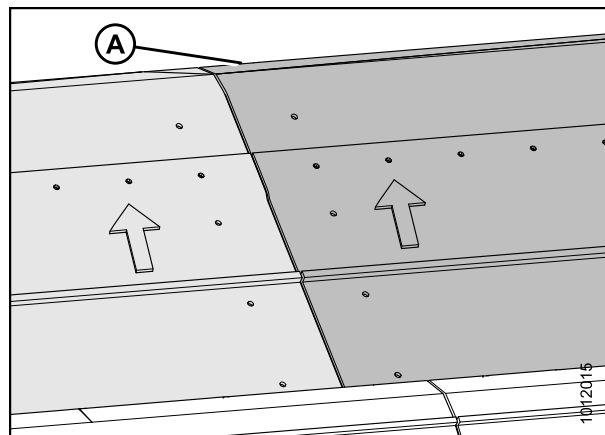


Рисунок 5.106: Конец полотна подборщика

2. Подключите полотна (D), используя болты зубчатого подъемника М6 x 15,5 (А) (MD #197261).
3. Прикрепите защитное устройство края (В) к болтам зубчатого подъемника (А) и закрепите с помощью фланцевых гаек М6 (С) (при установке конца ремня). Не затягивайте .
4. Затяните фланцевые болты М6 (С) до 37–45 дюйм-сила-фунтов (4-5 Н·м).

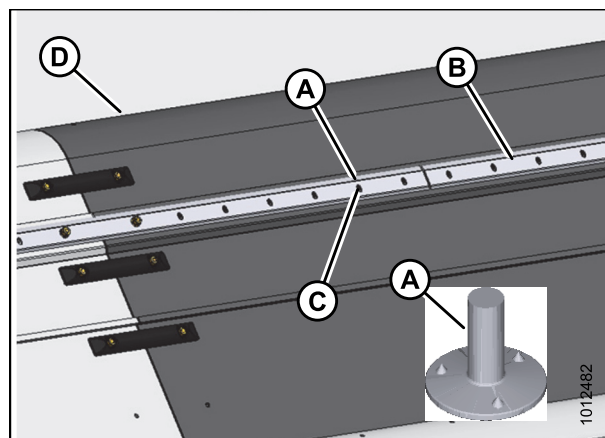


Рисунок 5.107: Конец полотна

5. Установите соединительные стержни (А) на болты и закрепите фланцевыми гайками М6 (В).
6. Затяните фланцевые болты М6 (В) до 37–45 дюйм-сила-фунтов (4-5 Н·м).
7. Установите два болта подъемника с квадратным подголовком (С) (MD #252176) на месте расположения каждого стропы.

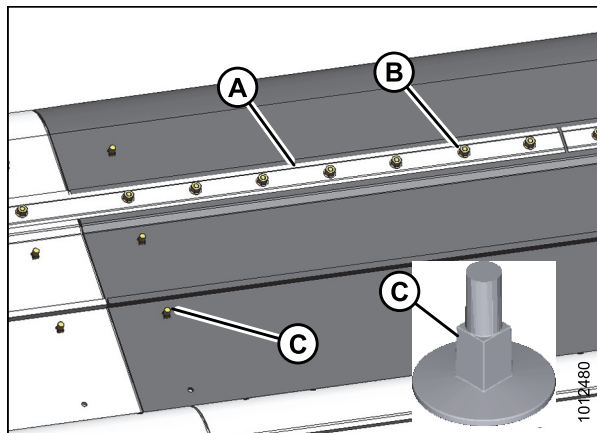


Рисунок 5.108: Передние полотна

8. Установите стропы (В) на болты и закрепите фланцевыми гайками М6 (А).
9. Затяните фланцевые болты М6 (А) до 37–45 дюйм-сила-фунтов (4-5 Н·м).
10. Натяните полотна. См. [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).

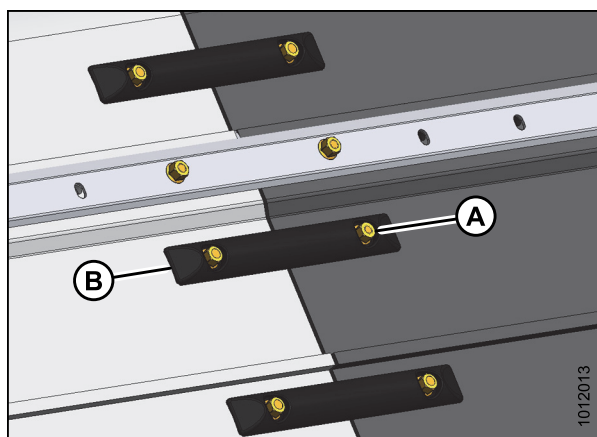


Рисунок 5.109: Передние полотна

5.7.2 Пальцы полотен/направляющие полотен

Замените сломанные или изношенные пальцы, чтобы сохранить производительность машины. Чрезмерно изношенные пальцы уменьшают эффективность сбора урожая из-за потерь, которые намного превышают стоимость новых пальцев.

Направляющие, которые обеспечивают набегание полотен, расположены вдоль внешнего края на внутренней стороне правого полотна на обеих направляющих. Если какая-либо направляющая изношена слишком сильно, и может вызвать сильный сдвиг полотна, замените направляющую. Убедитесь в том, что направляющие выровнены перпендикулярно к направлению движения полотен. Чрезмерно изношенные или неровные направляющие могут привести к сдвигу полотен и их смещению на раме, вызывая преждевременный износ края полотна.

ПРИМЕЧАНИЕ:

При замене пальцев/направляющих может потребоваться снятие полотен. См. [Снятие передних полотен, страница 185](#) или [Снятие задних полотен, страница 188](#).

Замена пальцев полотна

1. Полностью поднимите держатель и включите стопорные опоры подъемного цилиндра.
2. Полностью поднимите подборщик и включите стопорные опоры подъемного цилиндра комбайна.

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

3. Остановите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
4. Снимите фланцевую гайку М6 (А), прикрепляющую палец (В) к полотну.
5. Снимите палец (В) и замените его новым.
6. Закрепите фланцевой гайкой М6 (А).
7. Затяните фланцевую гайку (А) до 37–45 дюйм-сила-фунтов(4–5 Н·м).

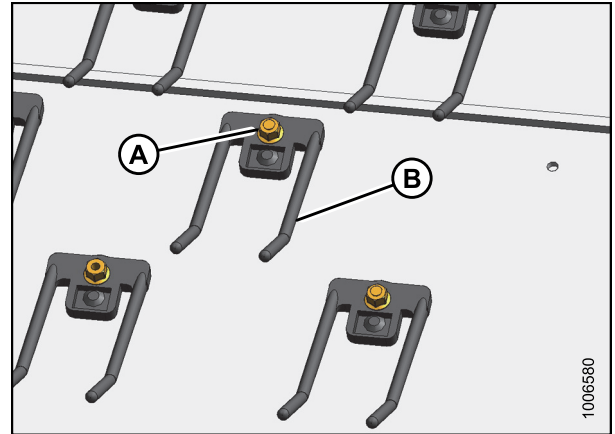


Рисунок 5.110: Пальцы полотен

Замена направляющей полотен

1. Полностью поднимите держатель и включите стопорные опоры подъемного цилиндра.
2. Полностью поднимите подборщик и включите опоры подъемного цилиндра комбайна.

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

3. Остановите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.
4. Снимите фланцевую гайку М6 (А) и шайбу (В), прикрепляющую направляющую (С) к полотну (D). Если направляющая находится под пальцем (Е), снимите палец.
5. Максимально ослабьте полотно.
6. Вытяните полотно из-под направляющей в сторону от рамы, чтобы открыть направляющую (С).
7. Снимите направляющую (С) и болт подъемника (F). Утилизируйте старую направляющую.
8. Установите новую направляющую (С) на болт подъемника М6 X 26 (F), и установите на полотна (D).
9. Установите шайбу М6 (В) и фланцевую гайку (А).

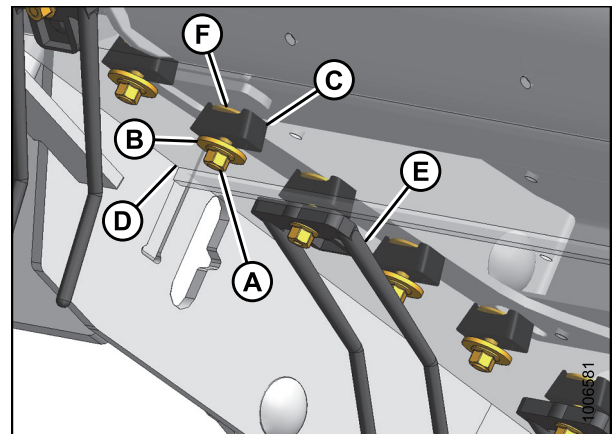


Рисунок 5.111: Направляющая полотен

10. Используйте болт подъемника М6 х 30 (А), если направляющая находится на месте пальца, и установите палец (В) **перед** установкой фланцевой гайки (С).
11. Затяните фланцевую гайку (С) до 37–45 дюйм-сила-фунтов (4-5 Н·м). Удерживайте палец или направляющую, чтобы предотвратить проворачивание при затягивании гайки.

ВАЖНО:

Убедитесь в том, что направляющие (D) выровнены перпендикулярно к направлению движения полотен.

12. Поверните полотна вручную, чтобы получить доступ ко всем направляющим.
13. Затяните полотна. См. *Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86* или *Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84*.

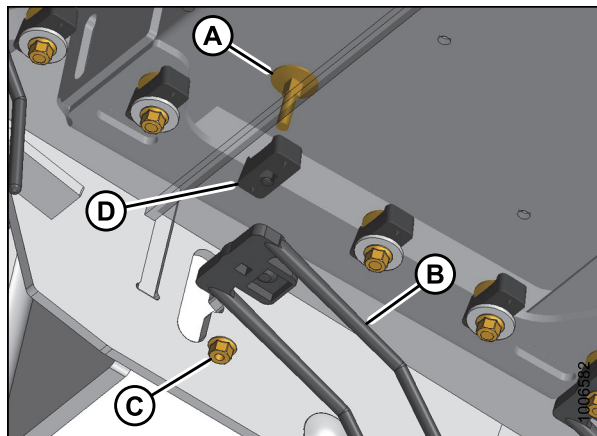


Рисунок 5.112: Направляющая полотен

5.7.3 Подшипники ролика направляющей полотен

Каждый ролик направляющей полотен поддерживается двумя саморегулирующимися, не смазываемыми роликовыми подшипниками (А). Замените роликовые подшипники, если они изношены или повреждены.

1. Полностью опустите держатель.
2. Опустите подборщик на землю так, чтобы ослабить две пружины флотации.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания **перед** тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

3. Остановите двигатель и извлеките ключ из замка зажигания.

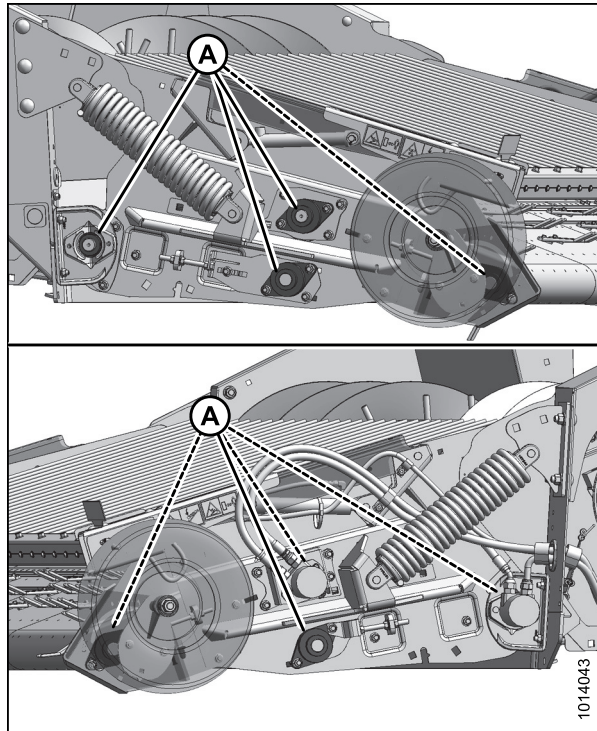


Рисунок 5.113: Подшипники ролика полотна

Задняя дека

Замена подшипника ведущего ролика с левой стороны задней направляющей

1. Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).
2. Обеспечьте опору направляющей с обоих концов, поместив деревянный брусок (A) под рамой, недалеко от подшипника.

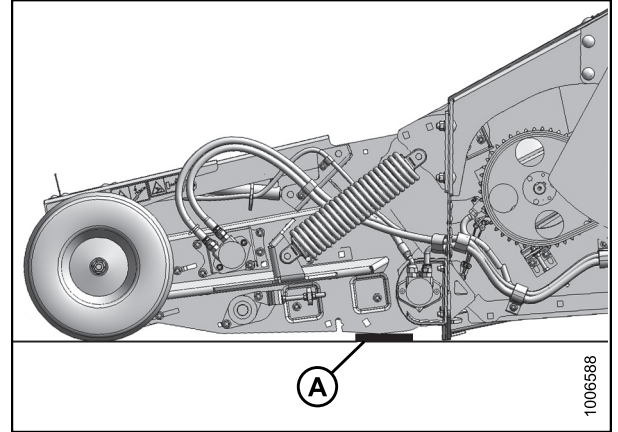


Рисунок 5.114: Деревянный блок

3. Откройте боковой щиток слева (A). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).

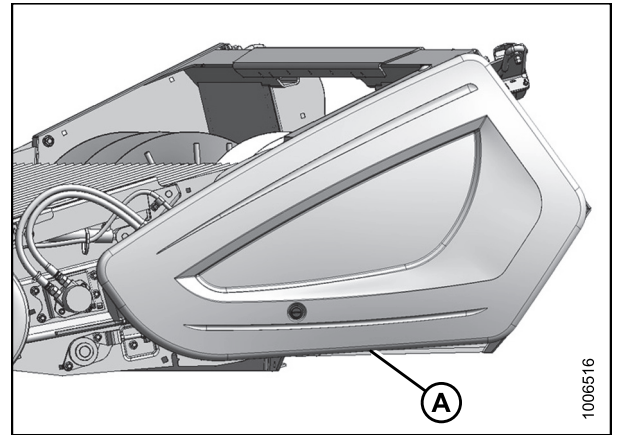


Рисунок 5.115: Боковой щиток слева

4. Снимите задний гидравлический двигатель (A). См. [Снятие заднего гидромотора, страница 161](#).

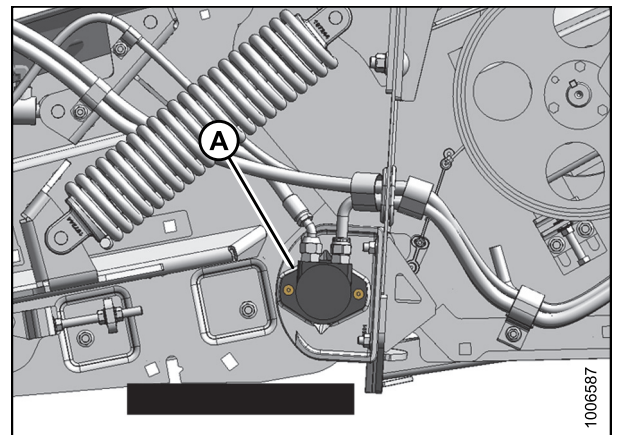


Рисунок 5.116: Задний гидравлический двигатель

5. Поверните ролик вручную так, чтобы установочный винт (А) в стопорном кольце (В) был выровнен с выемкой в опоре подшипника (С).
6. Ослабьте установочный винт (А) в стопорном кольце (В), используя шестигранный ключ 6 мм. Поверните кольцо против часовой стрелки, чтобы ослабить и снять кольцо.

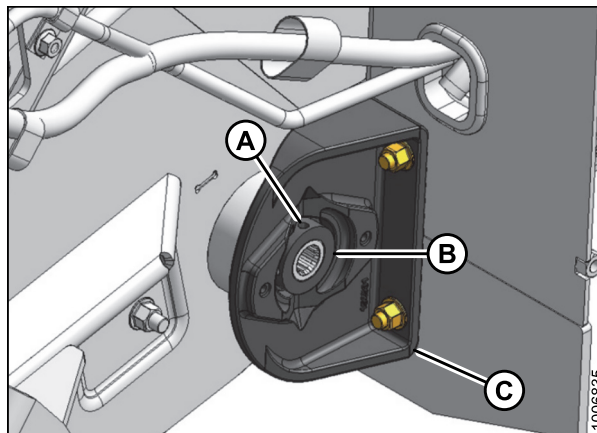


Рисунок 5.117: Задняя направляющая с левой стороны

7. Убедитесь в том, что направляющая полностью поддерживается, и проверьте ослабление пружины флотации в сборе. Для ослабления узла может потребоваться слегка поднять направляющую.
8. Снимите четыре гайки (А), прикрепляющие опору подшипника (В) к раме.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Проверьте, что при снятии болтов не был поврежден контроллер высоты.

9. Стяните опору подшипника (В) с вала ролика.

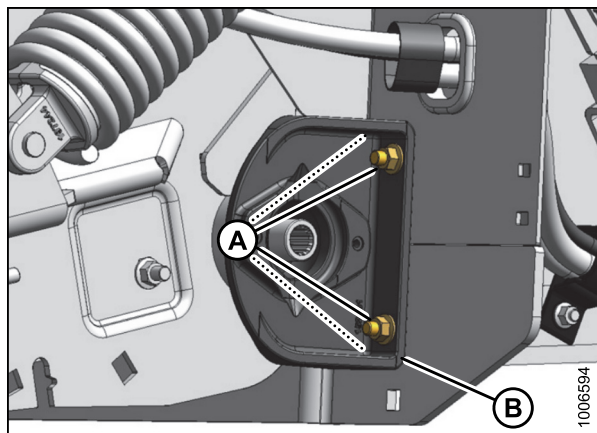


Рисунок 5.118: Задняя направляющая с левой стороны

10. Поверните подшипник (А) на 90 градусов в опоре так, чтобы внешнее кольцо выровнялось с прорезями в опоре подшипника.
11. Выдавите подшипник (А).

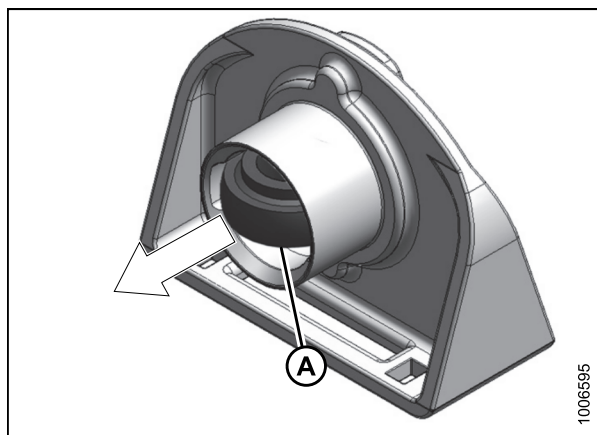


Рисунок 5.119: Задняя направляющая с левой стороны

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

12. Выровняйте новый подшипник (А) с прорезями в опоре подшипника, вдавите подшипник в опору подшипника.
13. Поверните подшипник на 90 градусов и вставьте его в паз внутри опоры подшипника.

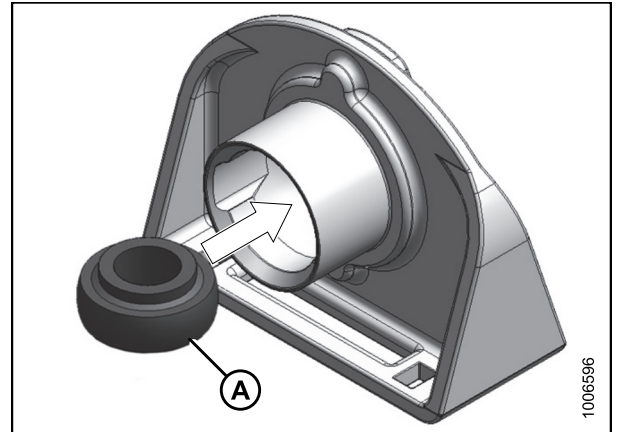


Рисунок 5.120: Задняя направляющая с левой стороны

14. Снимите и установите новую втулку (А) (при необходимости).

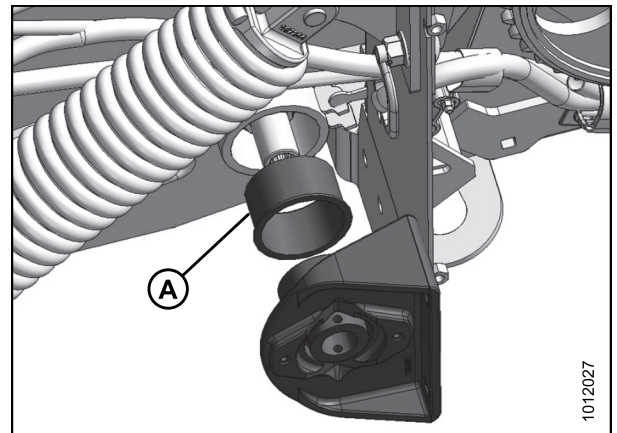


Рисунок 5.121: Задняя направляющая с левой стороны

15. Поместите опору подшипника (В) на вал ролика (А).
16. Поместите основание узла подшипника на раму, и совместите крепежные отверстия.

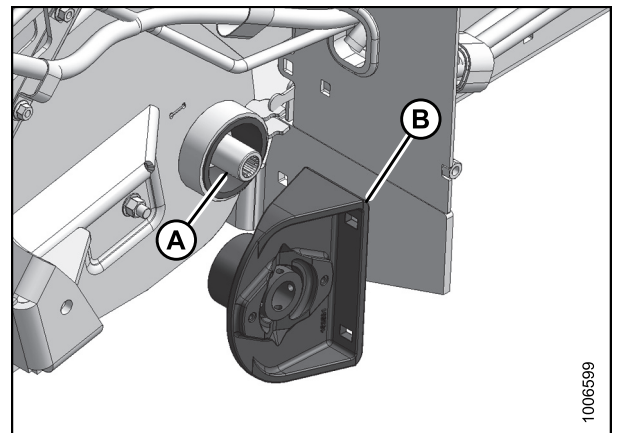


Рисунок 5.122: Задняя направляющая с левой стороны

- Установите два болта с квадратным подголовком М12 х 30 (А) в верхние отверстия и два болта с квадратным подголовком М12 х 40 (В) в нижние отверстия. Головки болтов должны быть направлены назад. Закрепите стопорными гайками.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Проверьте, что при установке болтов не был поврежден контроллер высоты.

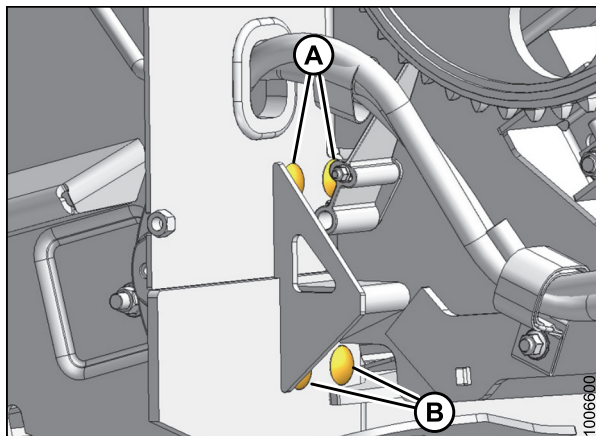


Рисунок 5.123: Задняя направляющая с левой стороны

- Установите стопорное кольцо (В) на подшипник, и поворачивайте по часовой стрелке до упора.
- Поверните ролик вручную так, чтобы установочный винт (А) в стопорном кольце (В) был выровнен с выемкой в опоре подшипника (С).
- Затяните установочный винт (А) с помощью шестигранного ключа 6 мм.
- Совместите ролики направляющей полотна. См. [Выравнивание роликов задней направляющей полотен, страница 202](#).
- Установите гидравлический двигатель. См. [Установка заднего гидромотора, страница 162](#).
- Затяните полотна. См. [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).

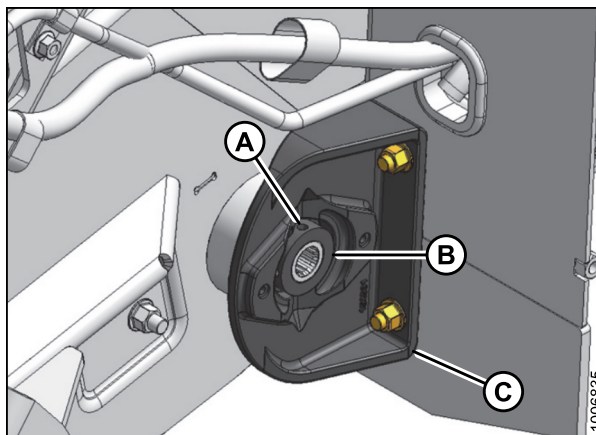


Рисунок 5.124: Задняя направляющая с левой стороны

Замена подшипника ведущего ролика с правой стороны задней направляющей

- Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).
- Обеспечьте опору направляющей с обоих концов, поместив деревянный брусок под рамой, недалеко от подшипника.
- Убедитесь, что пружины флотации ослаблены.

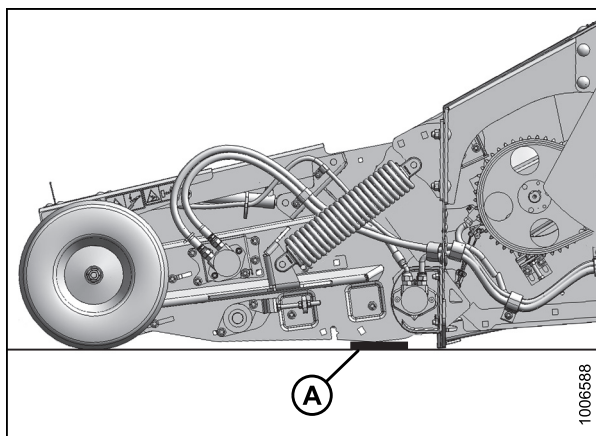


Рисунок 5.125: Деревянный блок

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

4. Ослабьте гайки (А) на опоре подшипника (В), снимите узел датчика скорости подборщика и переместите его подальше от рабочей зоны.

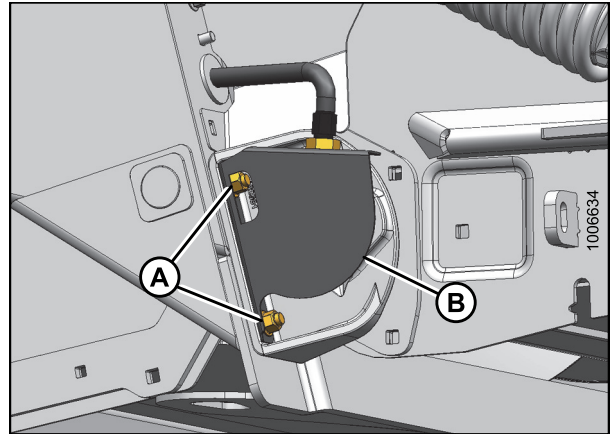


Рисунок 5.126: Задняя направляющая с правой стороны

5. Снимите винты (А) и крышку (В) на внутренней стороне торцевой пластины, чтобы обеспечить доступ к болтам крепления подшипников.

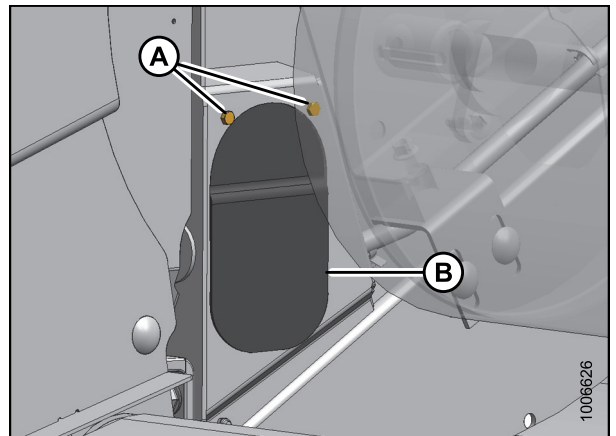


Рисунок 5.127: Задняя направляющая с правой стороны

6. Снимите болт (А) и диск датчика скорости (В).

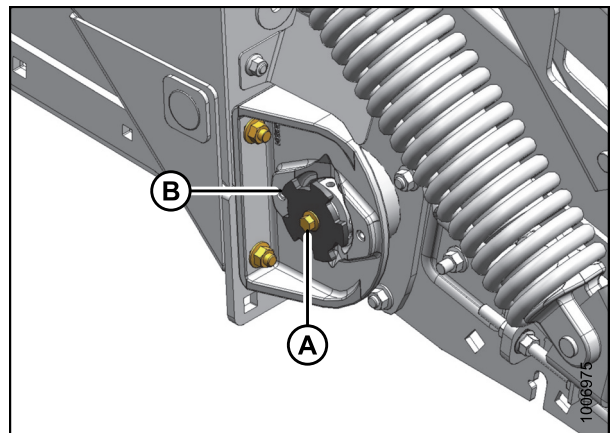


Рисунок 5.128: Задняя направляющая с правой стороны

7. Поверните ролик вручную так, чтобы установочный винт (А) в стопорном кольце (В) был выровнен с выемкой в опоре подшипника (С).
8. Ослабьте установочный винт (А) в стопорном кольце (В), используя шестигранный ключ 6 мм. Поверните кольцо по часовой стрелке, чтобы ослабить и снять кольцо.

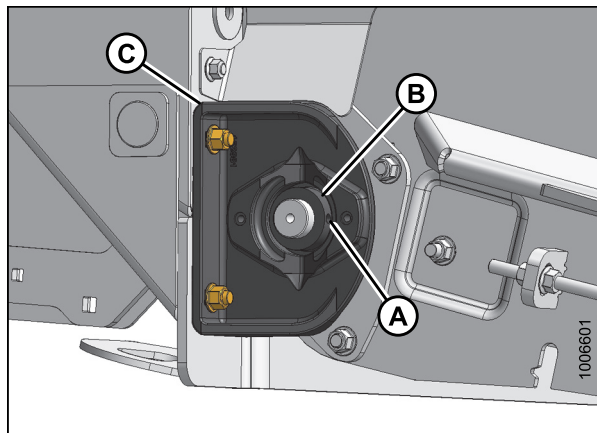


Рисунок 5.129: Задняя направляющая с правой стороны

9. Убедитесь в том, что направляющая полностью поддерживается, и проверьте ослабление пружины флотации в сборе. Для ослабления узла может потребоваться слегка поднять направляющую.
10. Снимите четыре гайки (А), прикрепляющие опору подшипника (В) к раме.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Проверьте, что при снятии болтов не был поврежден контроллер высоты.

11. Стяните опору подшипника (В) с вала ролика.

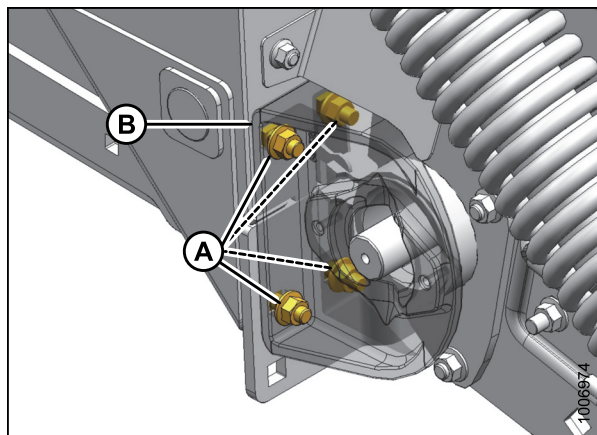


Рисунок 5.130: Задняя направляющая с правой стороны

12. Поверните подшипник (А) на 90 градусов в опоре так, чтобы внешнее кольцо выровнялось с прорезями в опоре подшипника.
13. Выдавите подшипник (А).

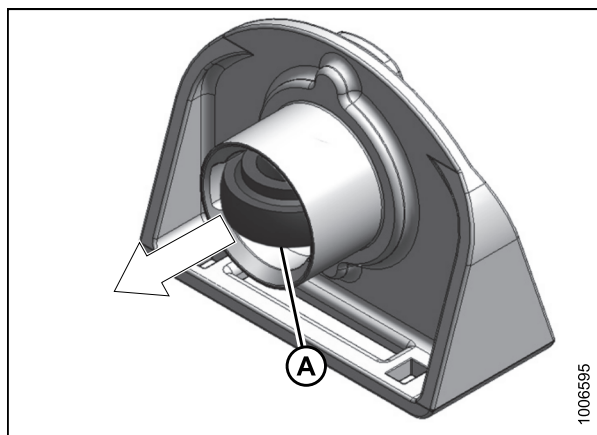


Рисунок 5.131: Задняя направляющая с правой стороны

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

14. Выровняйте новый подшипник (А) с прорезями в опоре подшипника, вдавите подшипник в опору подшипника.
15. Поверните подшипник на 90 градусов и вставьте его в паз внутри опоры подшипника.

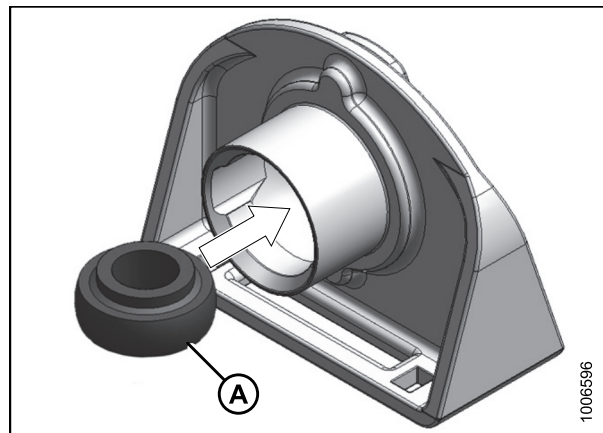


Рисунок 5.132: Задняя направляющая с правой стороны

16. Снимите и установите новую втулку (А) (при необходимости).

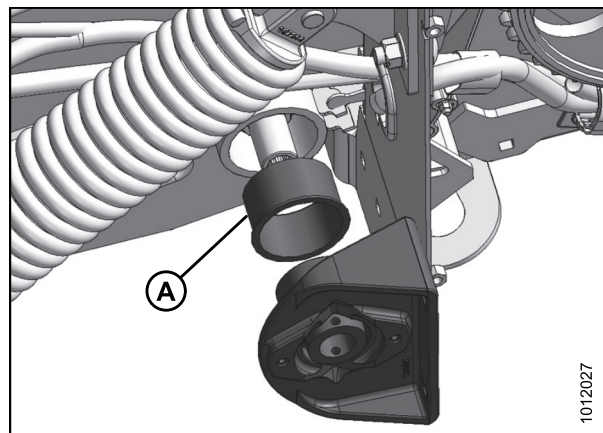


Рисунок 5.133: Показана левая сторона — Правая сторона противоположна

17. Поместите опору подшипника (В) на вал ролика (А).
18. Поместите основание опоры подшипника на раму, и совместите крепежные отверстия.
19. Установите два болта с квадратным подголовком М12 х 30 (С) в верхние отверстия и два болта с квадратным подголовком М12 х 40 (D) в нижние отверстия. Закрепите стопорными гайками.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Проверьте, что при установке болтов не был поврежден контроллер высоты.

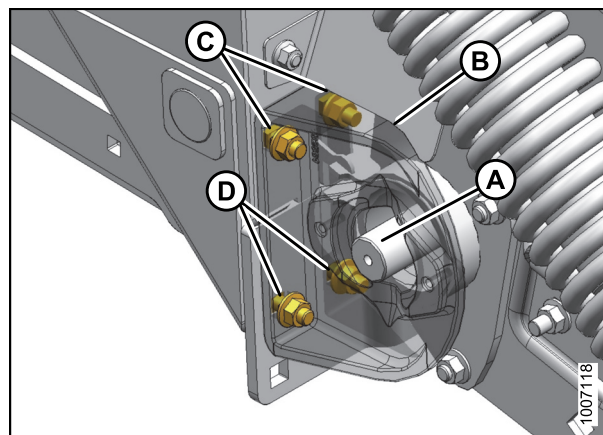


Рисунок 5.134: Задняя направляющая с правой стороны

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

20. Установите стопорное кольцо (А) на подшипник. Заблокируйте кольцо в направлении вращения вала и затяните установочный винт (В).
21. Запустите комбайн и медленно поднимите подборщик. Остановите комбайн и извлеките ключ из замка зажигания.
22. Уберите деревянную опору.
23. Закрепите безопасные опоры подъемных цилиндров подборщика комбайна.
24. Совместите ролики направляющей полотна. См. [Выравнивание роликов задней направляющей полотен, страница 202](#).
25. Натяните полотна. См. [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).

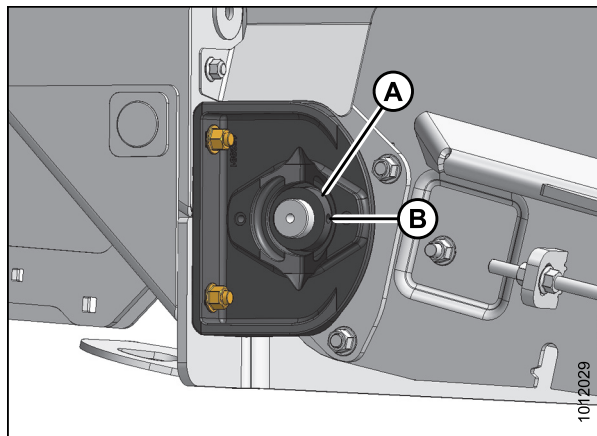


Рисунок 5.135: Задняя направляющая с правой стороны

Замена подшипника натяжного ролика с левой стороны задней направляющей

1. Откройте боковой щиток слева. См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
2. Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).

3. Ослабьте установочный винт в стопорном кольце (А), используя шестигранный ключ 6 мм.
4. Ослабьте кольцо (А), поворачивая его против часовой стрелки.
5. Обеспечьте опору ролика с помощью деревянного блока, и ослабьте болты (В) и (С), прикрепляющие подшипник к раме.
6. Снимите гайки на болтах (В) и (С).
7. Стяните подшипник с вала ролика.
8. Поместите новый подшипник на вал ролика и совместите монтажные отверстия.
9. Установите болт с квадратным подголовком М12 х 45 (В) в переднее отверстие и болт с квадратным подголовком М12 х 40 (С) в заднее отверстие. Убедитесь в том, что головки болтов направлены внутрь, закрепите гайками, но не затягивайте до конца.
10. Установите стопорное кольцо (А) на подшипник. Заблокируйте кольцо в направлении вращения вала.
11. Затяните установочный винт с помощью шестигранного ключа 6 мм.
12. Натяните полотна. См. [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).
13. Закройте боковой щиток. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).
14. Совместите ролики направляющей полотен. См. [Выравнивание роликов задней направляющей полотен, страница 202](#).

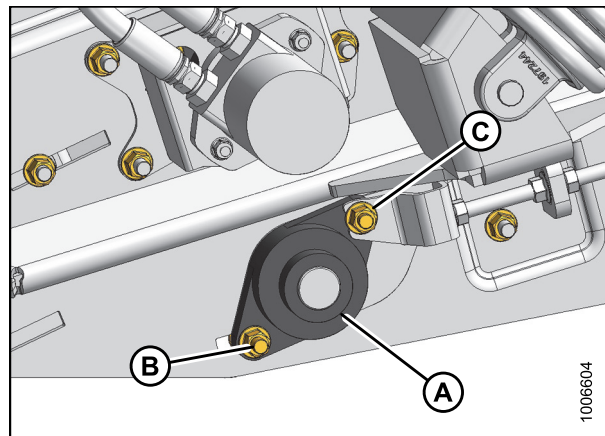


Рисунок 5.136: Подшипник натяжного ролика с левой стороны

Замена подшипника натяжного ролика с правой стороны задней направляющей

1. Откройте левый боковой щиток. См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
2. Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).

3. Ослабьте установочный винт в стопорном кольце (А), используя шестигранный ключ 6 мм.
4. Поверните кольцо (А) по часовой стрелке, чтобы ослабить и снять кольцо.
5. Обеспечьте опору ролика с помощью деревянного блока, и ослабьте болты (В) и (С), прикрепляющие подшипник к раме.
6. Снимите гайки на болтах (В) и (С).
7. Стяните подшипник с вала ролика.
8. Поместите новый подшипник на вал ролика и совместите монтажные отверстия.
9. Установите болт с квадратным подголовком М12 х 45 (В) в переднее отверстие и болт с квадратным подголовком М12 х 40 (С) в заднее отверстие. Убедитесь в том, что головки болтов направлены внутрь, закрепите гайками, но не затягивайте до конца.
10. Установите стопорное кольцо (А) на подшипник и поверните стопорное кольцо против часовой стрелки, чтобы затянуть.
11. Затяните установочный винт с помощью шестигранного ключа 6 мм.
12. Совместите ролики направляющей полотен. См. [Выравнивание роликов задней направляющей полотен, страница 202](#).
13. Натяните полотна. См. [Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86](#).
14. Закройте боковой щиток, см. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

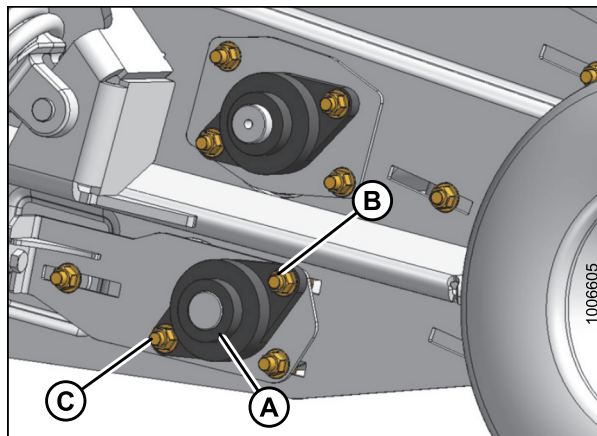


Рисунок 5.137: Подшипник натяжного ролика с правой стороны

Выравнивание роликов задней направляющей полотен

Выравнивание ролика полотна необходимо для правильного отслеживания полотна. Выполните эту процедуру после замены подшипника ролика.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Откройте боковой щиток слева (А). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
3. Снимите гидравлический двигатель с заднего ролика на передней направляющей. См. [Снятие переднего гидромотора, страница 159](#).
4. Ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

5. Ослабьте стопорное кольцо (А) и три гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме на левой стороне подборщика.

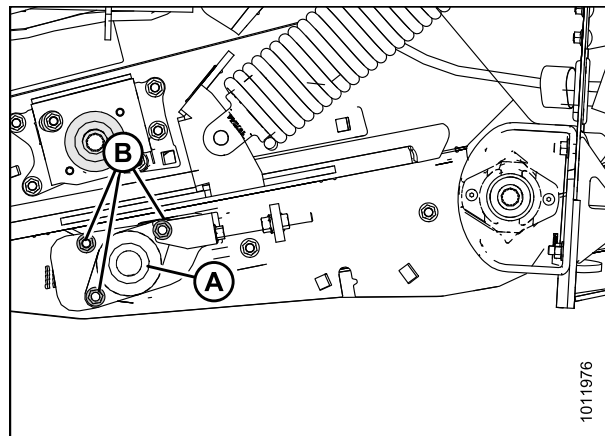


Рисунок 5.138: Натяжной ролик задней направляющей с левой стороны

6. Ослабьте стопорное кольцо (А) и три гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме на правой стороне подборщика.
7. Ослабьте фиксирующий болт (С).

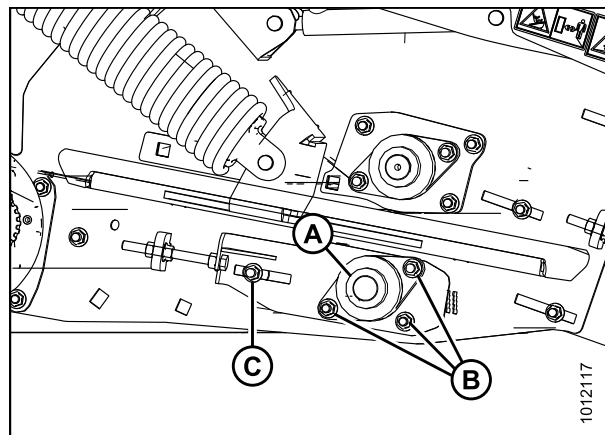


Рисунок 5.139: Натяжной ролик задней направляющей с правой стороны

8. Поверните гайку регулятора (А) и вставляйте узел ролика задней направляющей полотна до тех пор, пока передний край опорной пластины подшипника (В) не выровняется с серединой одной отсечки (С) на каждой стороне подборщика.

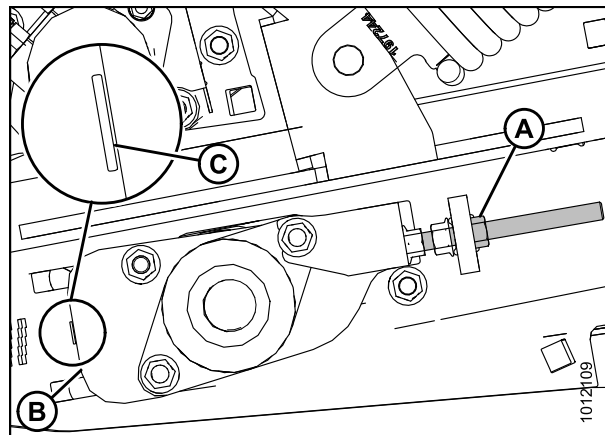


Рисунок 5.140: Показана задняя направляющая с левой стороны – правая сторона противоположна

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

9. Измерьте расстояние от центра заднего приводного ролика до центра переднего ведомого ролика. Установите размер (А) равным 19,29 дюйма (490 мм) с каждой стороны подборщика.

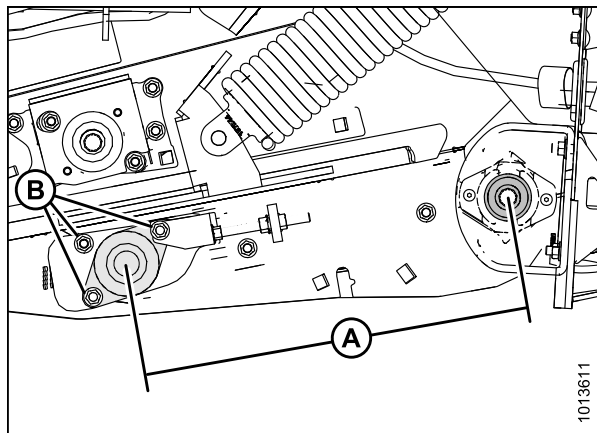


Рисунок 5.141: Показана задняя направляющая с левой стороны – правая сторона противоположна

10. Затяните стопорное кольцо (А) и три гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме на левой стороне подборщика.

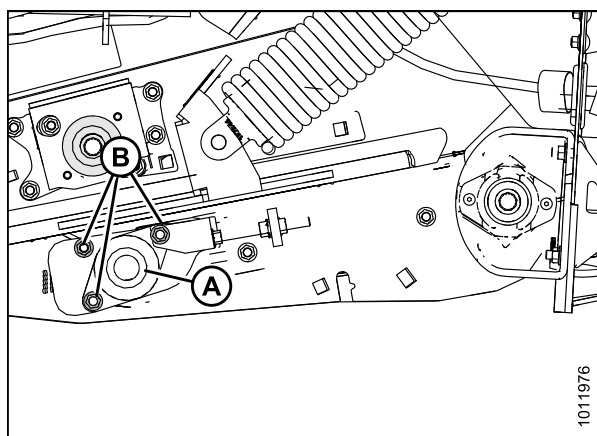


Рисунок 5.142: Натяжной ролик задней направляющей с левой стороны

11. Затяните стопорное кольцо (А) и три гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме на правой стороне подборщика.

12. Затяните фиксирующий болт (С).

13. Еще раз проверьте измерения на шаге 9., [страница 204](#), чтобы убедиться в отсутствии каких-либо смещений во время затягивания гайки на каждой стороне подборщика.

14. Затяните полотно. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).

15. Установите гидравлический двигатель с заднего ролика на передней направляющей. См. [Установка заднего гидромотора, страница 162](#).

16. Закройте боковой щиток слева (А). См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

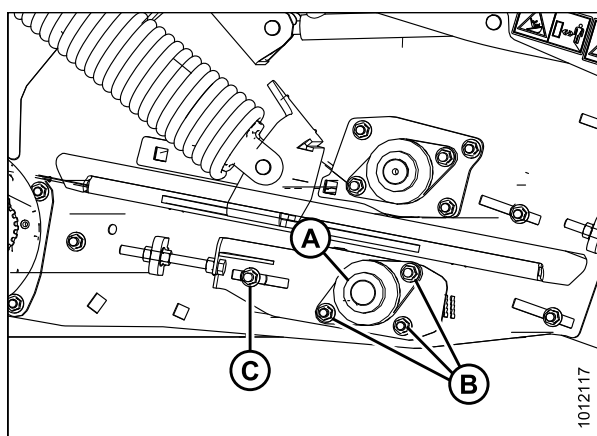


Рисунок 5.143: Натяжной ролик задней направляющей с правой стороны

Передняя дека

Замена подшипника ведущего ролика с левой стороны передней направляющей

1. Откройте боковой щиток слева. См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
2. Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).
3. Снимите передний гидравлический двигатель (A). См. [Снятие переднего гидромотора, страница 159](#).

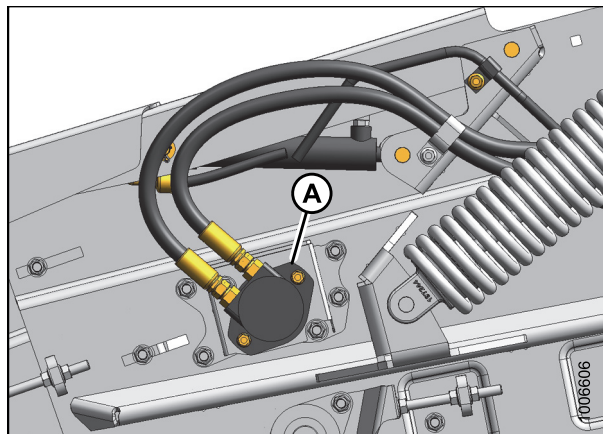


Рисунок 5.144: Передний гидравлический двигатель

4. Поверните ролик вручную, чтобы обеспечить доступ к установочному винту на кольце (A).
5. Ослабьте винт с помощью шестигранного ключа 6 мм, и поверните кольцо (A) против часовой стрелки, чтобы ослабить и снять кольцо.
6. Обеспечьте опору ведущего ролика, и с помощью торцевого ключа на 18 мм снимите четыре гайки M12 с болтов (B), которые прикрепляют корпус подшипника (C) к раме.

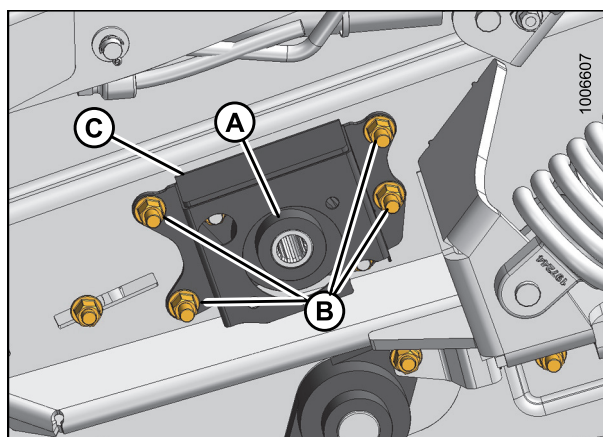


Рисунок 5.145: Передняя направляющая с левой стороны

7. Стяните подшипник и корпус (A) с вала ролика.

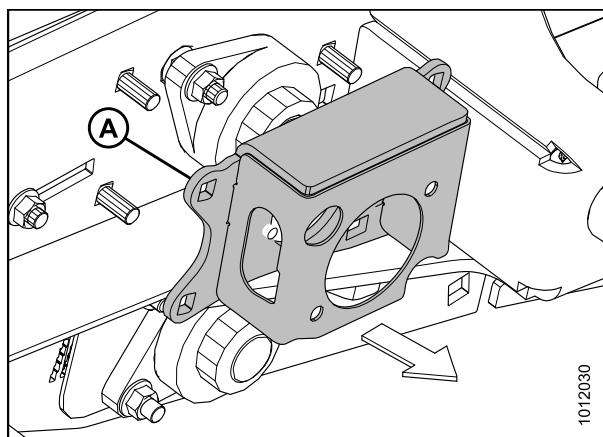


Рисунок 5.146: Передняя направляющая с левой стороны

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Снимите два болта М12 (А), которые прикрепляют подшипник (В) к корпусу (С), и снимите подшипник.
- Установите новый подшипник (В) в корпусе (С) с помощью двух болтов с квадратным подголовком М12 х 40 (а) и стопорных гаек (D).

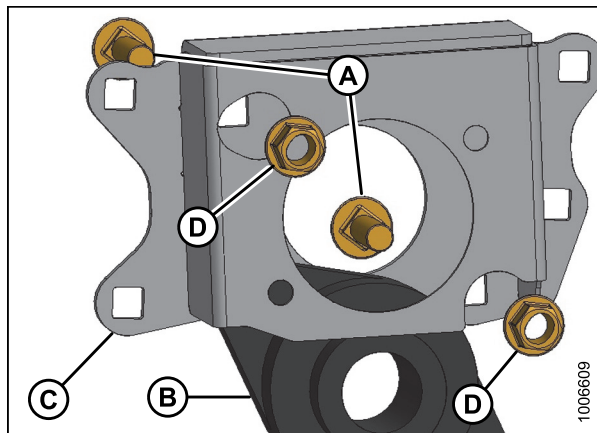


Рисунок 5.147: Передняя направляющая с левой стороны

- Поместите корпус подшипника (А) на вал ролика (В) и закрепите с помощью четырех болтов М12 X 35 (С) (головки болтов направлены внутрь) и контргаяк (D). Затяните стопорные гайки.

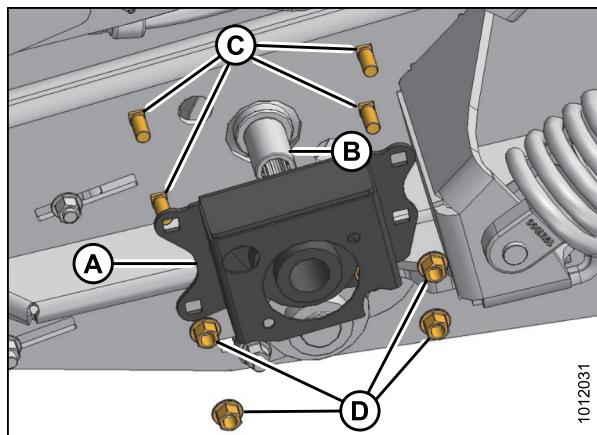


Рисунок 5.148: Передняя направляющая с левой стороны

- Установите стопорное кольцо (А) на валу ролика, и поверните по часовой стрелке до упора.
- Уберите опору из-под ведущего ролика.
- Поверните ролик вручную, чтобы обеспечить доступ к установочному винту на стопорном кольце (А) .
- Затяните установочный винт с помощью шестигранного ключа 6 мм.
- Установите на место передний гидравлический двигатель (А). См. [Установка переднего гидромотора, страница 160](#).
- Выровняйте ролики. См. [Выравнивание роликов передней направляющей полотна, страница 209](#).
- Натяните полотна. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).
- Закройте боковой щиток слева. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

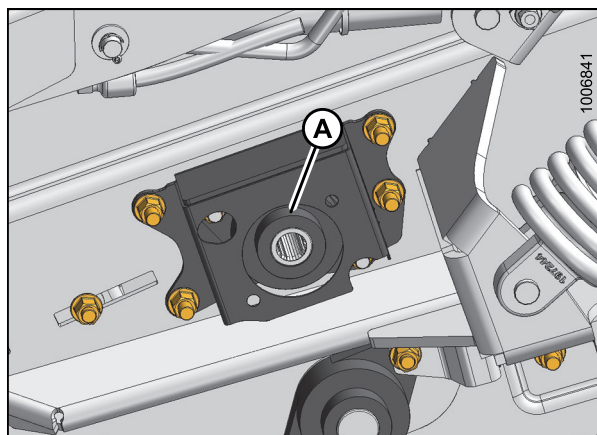


Рисунок 5.149: Передняя направляющая с левой стороны

Замена подшипника ведущего ролика с правой стороны передней направляющей

1. Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [3.12.7 Натяжение полотна, страница 83](#).
2. Ослабьте установочный винт в стопорном кольце (А), используя шестигранный ключ 6 мм.
3. Поверните стопорное кольцо (А) по часовой стрелке, чтобы ослабить и снять кольцо.
4. Обеспечьте опору ролика с помощью деревянного блока, и ослабьте два болта (В), прикрепляющих подшипник (С) к раме.
5. Снимите имеющийся подшипник (С) с оси ролика.
6. Поместите новый подшипник на вал ролика и совместите монтажные отверстия.
7. Установите крепежные болты М12 х 40 (В) (если ранее были сняты) головками внутрь и закрепите стопорными гайками.
8. Установите стопорное кольцо (А) на подшипник (С) и поверните стопорное кольцо против часовой стрелки, чтобы затянуть.
9. Затяните установочный винт с помощью шестигранного ключа 6 мм.
10. Выровняйте ролики. См. [Выравнивание роликов передней направляющей полотна, страница 209](#).
11. Натяните полотна. См. [3.12.7 Натяжение полотна, страница 83](#).

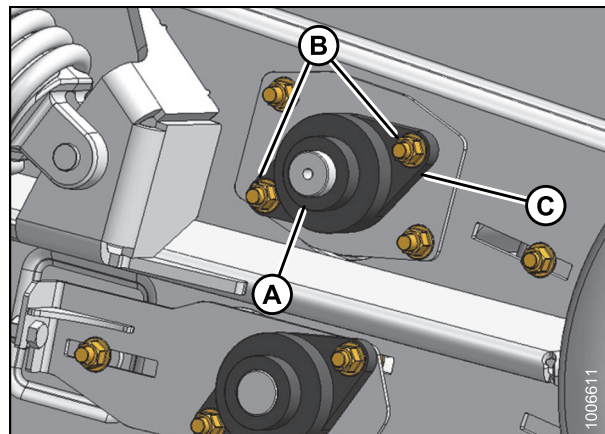


Рисунок 5.150: Передняя направляющая с правой стороны

Замена подшипника натяжного ролика передней направляющей

ПРИМЕЧАНИЕ:

Ниже описана процедура замены подшипника для **левой стороны**—процедура для **правой стороны** идентична.

1. Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).
2. Снимите установочный винт в стопорном кольце (А), используя шестигранный ключ 6 мм. Поверните стопорное кольцо (А) против часовой стрелки (по часовой стрелке для правой стороны), чтобы ослабить и снять кольцо.
3. Обеспечьте опору ролика с помощью деревянного блока, и ослабьте две гайки на болтах (В), прикрепляющих подшипник к раме.

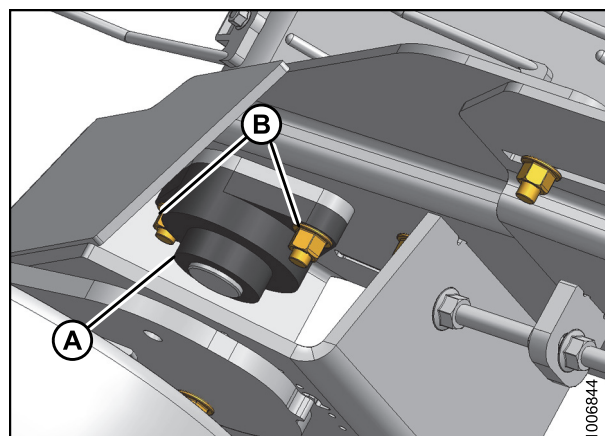


Рисунок 5.151: Передняя направляющая с левой стороны – правая сторона противоположна

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

4. Стяните узел подшипника (А) с ролика вала и снимите с рамы.
5. Поместите новый подшипниковый узел (А) на вал ролика и болты (В).
6. Разместите подшипник на раме.

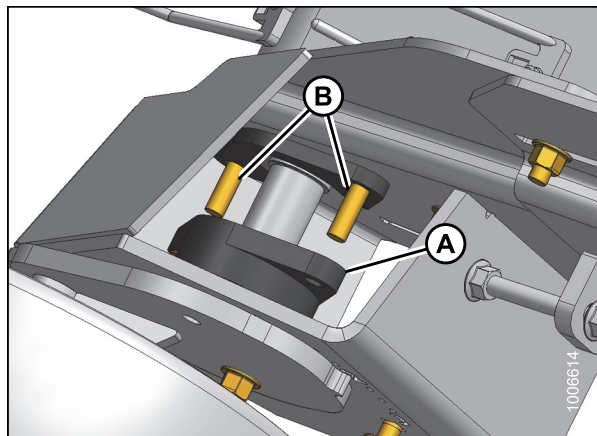


Рисунок 5.152: Передняя направляющая с левой стороны – правая сторона противоположна

7. Установите болт (А) (если ранее был снят), и проверьте, что защитный кожух (В) установлен на место.

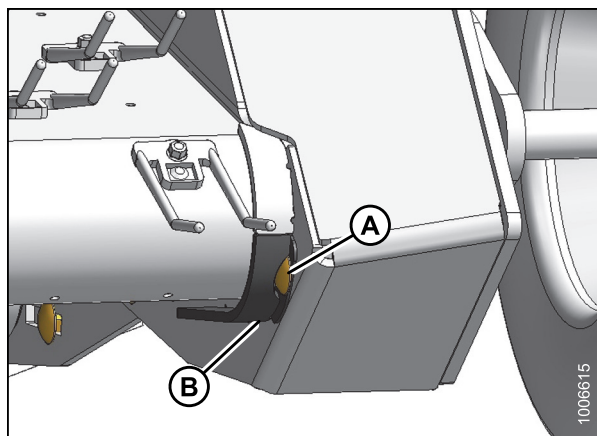


Рисунок 5.153: Передняя направляющая с левой стороны – правая сторона противоположна

8. Зафиксируйте подшипник (А) стопорными гайками (В).
9. Установите стопорное кольцо (С) на подшипник, и поверните его по часовой стрелке (против часовой стрелки для правой стороны) до затягивания.
10. Затяните установочный винт с помощью шестигранного ключа 6 мм.
11. Уберите опору из-под ролика.
12. Выровняйте ролики. См. [Выравнивание роликов передней направляющей полотна, страница 209](#).
13. Натяните полотна. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).

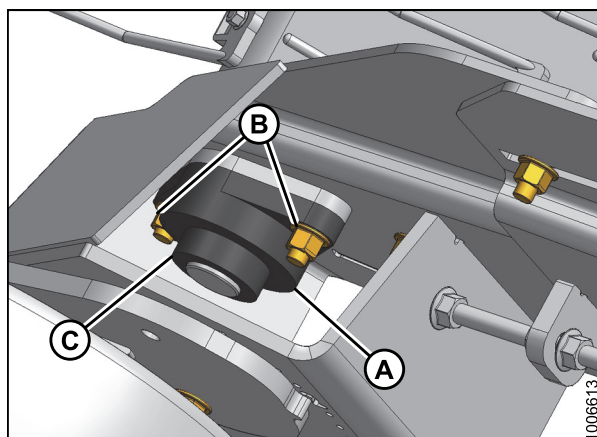


Рисунок 5.154: Передняя направляющая с левой стороны – правая сторона противоположна

Выравнивание роликов передней направляющей полотна

Выравнивание ролика полотна необходимо для правильного отслеживания полотна. Выполните эту процедуру после замены подшипника ролика.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, остановите комбайн и извлеките ключ.
2. Откройте боковой щиток слева. См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
3. Снимите гидравлический двигатель с заднего ролика на передней направляющей. См. [Снятие переднего гидромотора, страница 159](#).
4. Полностью ослабьте натяжение полотен. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).
5. Ослабьте стопорное кольцо (А) и две гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме на ведомом ролике с каждой стороны подборщика.

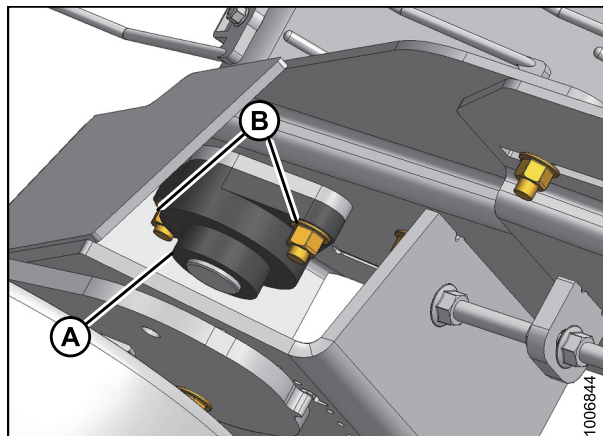


Рисунок 5.155: Натяжной ролик передней направляющей

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Ослабьте стопорное кольцо (А) и две гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме.

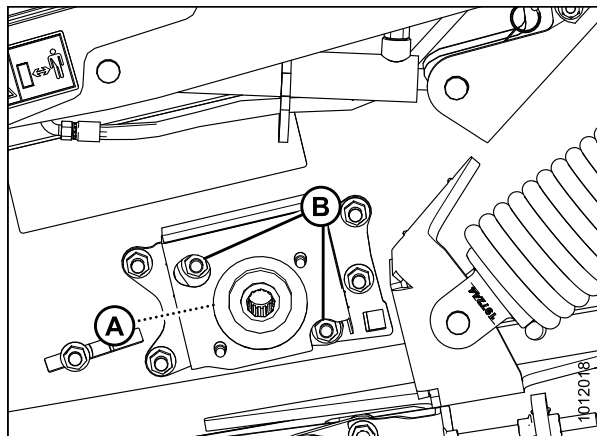


Рисунок 5.156: Приводной ролик передней направляющей с левой стороны

- Ослабьте стопорное кольцо (А) и две гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме.

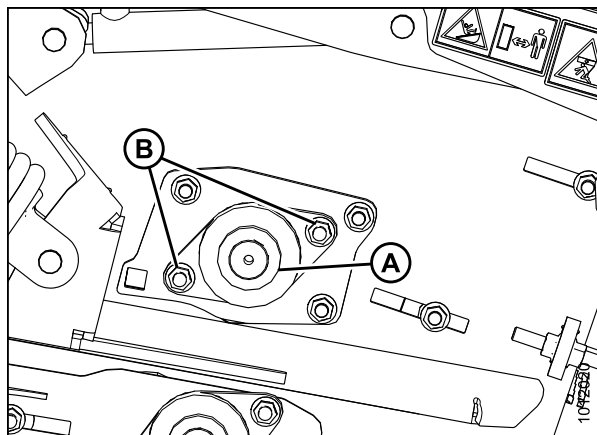


Рисунок 5.157: Приводной ролик передней направляющей с правой стороны

- Поверните гайку регулятора (А) и вставляйте узел ролика передней направляющей полотен в подборщик до тех пор, пока края рамы подборщика не выровняются с серединой одной отсечки (С) над отсечкой индикатора натяжения полотен.
- Затяните три зажимных болта (В) на каждой стороне подборщика.

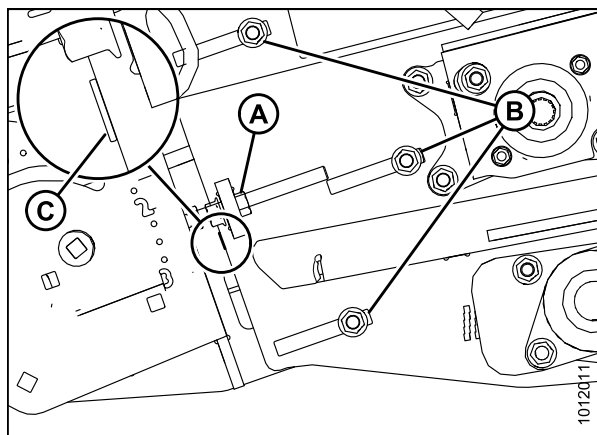


Рисунок 5.158: Передняя направляющая с левой стороны – правая сторона противоположна

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

10. Измерьте расстояние от центра заднего приводного ролика до центра переднего ведомого ролика. Установите размер (А) равным 19,29 дюйма (490 мм) с каждой стороны подборщика.

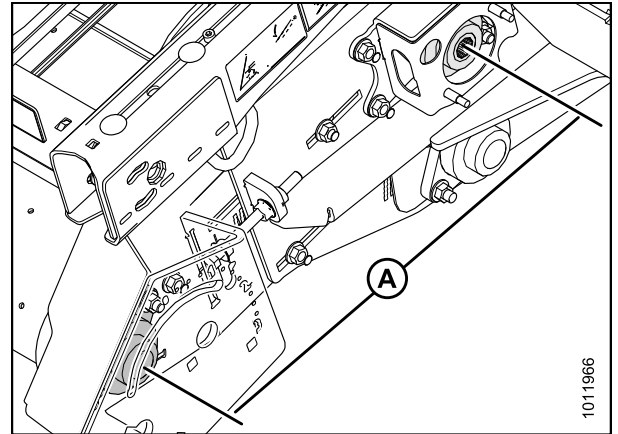


Рисунок 5.159: Передняя направляющая с левой стороны – правая сторона противоположна

11. Затяните стопорное кольцо (А) и две гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме на ведомом ролике с каждой стороны подборщика.

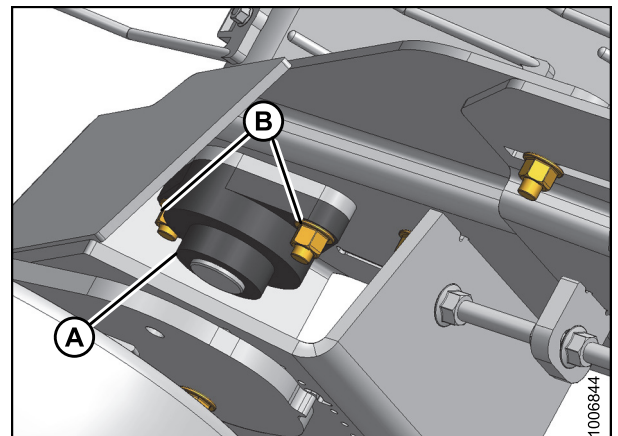


Рисунок 5.160: Натяжной ролик передней направляющей

12. Затяните стопорное кольцо (А) и две гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме.

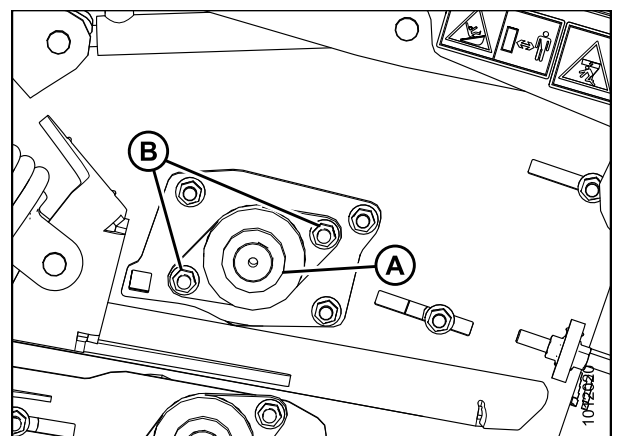


Рисунок 5.161: Приводной ролик передней направляющей с правой стороны

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

13. Затяните стопорное кольцо (А) и две гайки (В), прикрепляющие фланец подшипника к раме.
14. Еще раз проверьте измерения на шаге 10., [страница 211](#), чтобы убедиться в отсутствии каких-либо смещений во время затягивания гайки на каждой стороне подборщика.
15. Затяните полотна. См. [Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84](#).
16. Установите гидравлический двигатель с заднего ролика на передней направляющей. См. [Установка переднего гидромотора, страница 160](#).
17. Закройте боковой щиток слева (А). См. [3.3.2 Закрывание бокового щитка слева, страница 32](#).

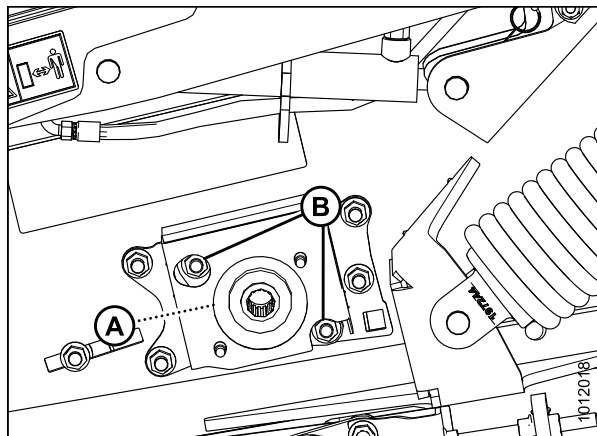


Рисунок 5.162: Приводной ролик передней направляющей с левой стороны

5.8 Пружинный узел флотации подборщика

5.8.1 Снятие пружинного узла флотации подборщика

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Присоедините подборщик к наклонной камере комбайна и убедитесь, что он надежно зафиксирован. Не обязательно подключать привод или гидравлическое оборудование. См. процедуру присоединения к соответствующему комбайну:

- *Присоединение к комбайнам серии Case IH, страница 40*
- *Присоединение к комбайнам серии John Deere 60, 70 и S, страница 46*
- *Присоединение к комбайну серии New Holland CR/CX, страница 53*
- *Присоединение к комбайну Versatile, страница 58*

2. Опустите наклонную камеру комбайна так, чтобы передняя дека полотна повернулась вверх до упора в верхнее положение флотации. Рама подборщика будет приближена к земле и спиральная пружина будет полностью сжата.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Натяжение пружины первоначально имеет такую заводскую установку, при которой пружина крепится во втором отверстии снизу к анкеру флотации.

3. Заглушите комбайн и извлеките ключ из замка зажигания.

4. Откройте боковой щит слева (A). См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).

ПРИМЕЧАНИЕ:

Правый пружинный узел флотации можно снимать или регулировать без снятия правого бокового щита. Для улучшения доступности снимите четыре болта с квадратным подголовком M12 и шестигранные фланцевые гайки с опоры бокового щита (не показана), а также снимите правый боковой щит.

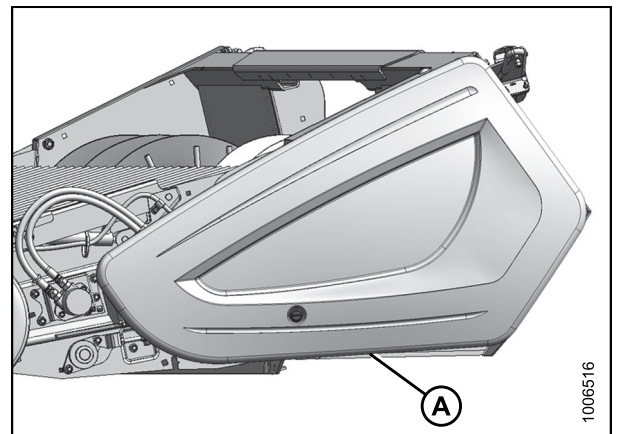


Рисунок 5.163: Боковой щит слева

- Убедитесь, что натяжение пружины полностью ослаблено в пружинном узле флотации (А), выньте чеку (В), штифт с плоской головкой (С) и три плоских шайбы (D).

ПРИМЕЧАНИЕ:

При полном ослаблении натяжения витки пружины должны полностью сжаться и пружинный узел флотации должен раскачиваться из стороны в сторону при касании рукой. Если давление на штифт с плоской головкой сохраняется, слегка поднимите или опустите подборщик.

ВАЖНО:

Обратите внимание на монтажное положение пружинного узла флотации на анкере, проверьте, чтобы левый и правый узлы были установлены в одинаковое отверстие анкера, иначе может произойти повреждение деки полотна.

- Выньте чеку (В), штифт с плоской головкой (С) и три плоских шайбы (D) из пружинного узла флотации (А) на переднем анкере.
- Снимите пружинный узел флотации (А).

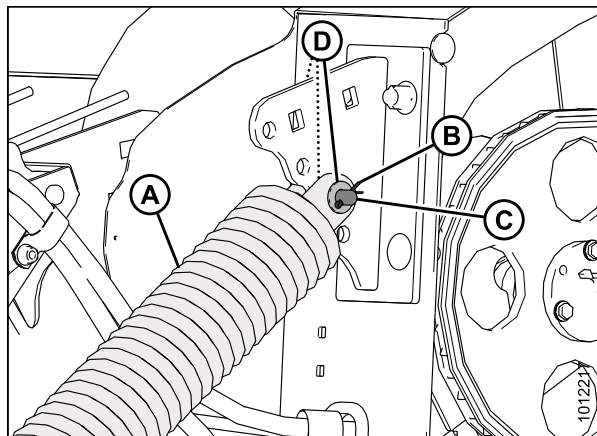


Рисунок 5.164: Показан пружинный узел флотации левой стороны – правая сторона противоположна

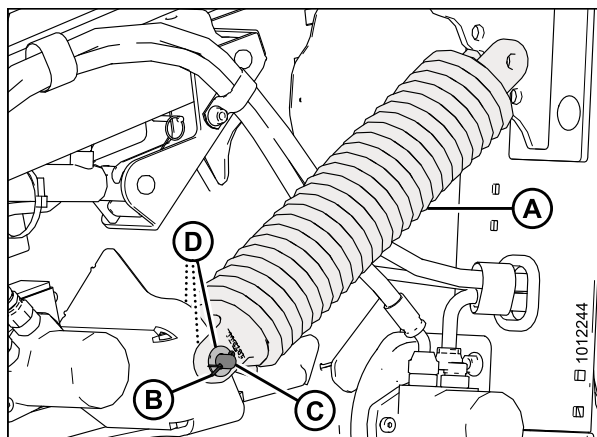


Рисунок 5.165: Показан передний анкер с левой стороны – правая сторона противоположна

5.8.2 Установка пружинного узла флотации подборщика

ПРИМЕЧАНИЕ:

Натяжение пружины имеет исходную заводскую уставку, при которой пружина крепится к анкеру во втором отверстии снизу.

1. Разместите наконечник (D) пружинного узла флотации (A) на анкере (B) и зацепите противоположный конец узла за передний анкер (C).

ВАЖНО:

Слово **ROD** (D) проштамповано на отливке для обозначения стороны пружинного узла флотации (A), на которой находится наконечник амортизатора. Убедитесь, что наконечник амортизатора установлен на анкере (B), как показано.

2. Вставьте штифт с плоской головкой (A) с внутренней стороны через пружинный узел флотации (B), три плоские шайбы (C) и передний анкер (D), как показано на рисунке. Зафиксируйте чекой (E).

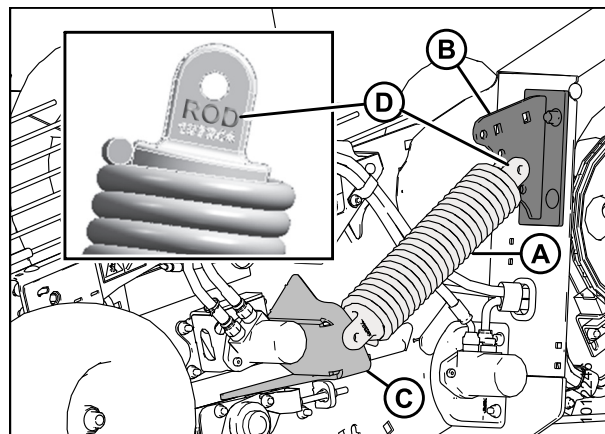


Рисунок 5.166: Показан анкер с левой стороны – правая сторона противоположна

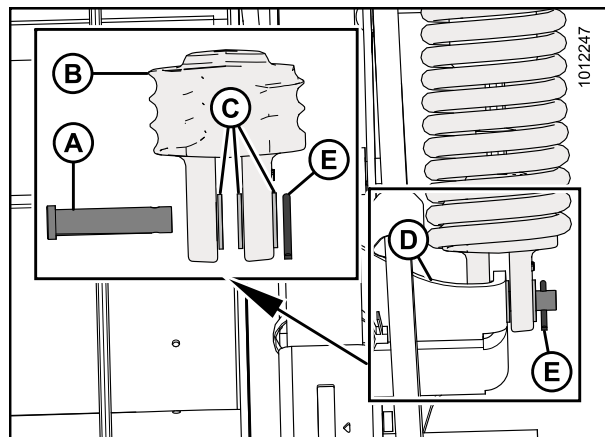


Рисунок 5.167: Показан пружинный узел флотации левой стороны – правая сторона противоположна

3. Совместите пружинный узел флотации (А) с отверстием анкера флотации (В). Если вам требуется увеличить или уменьшить флотацию, см. [3.12.4 Регулировка флотации подборщика, страница 77](#), чтобы изменить настройку флотации подборщика.

ВАЖНО:

Левый и правый пружинные узлы флотации должны быть установлены в одинаковое положение в отверстия анкера, иначе дека полотна может быть повреждена.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если отверстие пружинного узла флотации (А) не совпадает с отверстием анкера флотации (В), поднимите или опустите подборщик при необходимости.

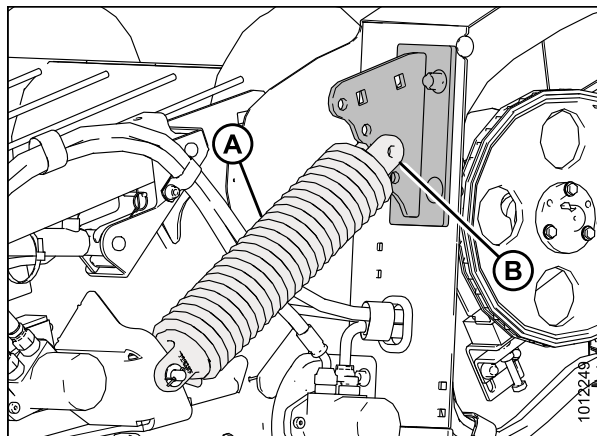


Рисунок 5.168: Показан анкер с левой стороны – правая сторона противоположна

4. Вставьте штифт с плоской головкой (А) с внутренней стороны на конце штока цилиндра пружинного узла флотации (В), три плоских шайбы (С) и анкер (D), как показано на рисунке. Зафиксируйте чекой (Е).
5. Повторите процедуру для противоположной стороны подборщика, убедившись в том, что левая и правая пружины флотации в сборе установлены в том же положении анкера на подборщике.
6. Закройте левый боковой щит, см. в [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#), и установите на место правый боковой щит, если он ранее снимался.

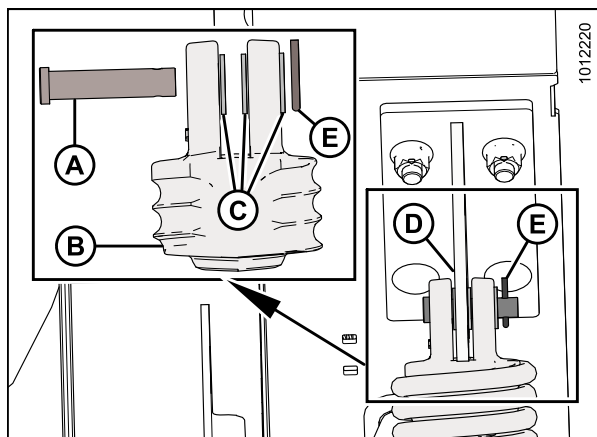


Рисунок 5.169: Показан пружинный узел флотации левой стороны – правая сторона противоположна

7. Закройте боковой щит слева. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#), установите на место правый боковой щит, если он ранее снимался.

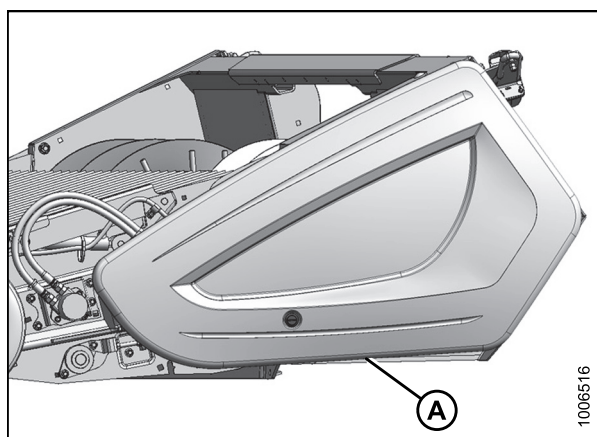


Рисунок 5.170: Боковой щит слева

5.9 Прижимы

Прижимы имеют большое значение для подбора стеблей и регулируются в соответствии с состоянием хлебной массы.

5.9.1 Замена стеклопластиковых стержней

1. Опустите прижим и опустите подборщик на землю.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

2. Заглушите комбайн и извлеките ключ из замка зажигания.
3. Ослабьте фланцевые гайки (В), фиксирующие штангу прижима на рычагах прижима на внешних стержнях (А), и ослабьте гайку (С) рядом со стержнем.
4. Сдвиньте существующий стержень (В) и замените его новым. Проверьте, что стержень выступает за пределы пластмассовой втулки (С) на 3/8 дюйма (10 мм) (В).

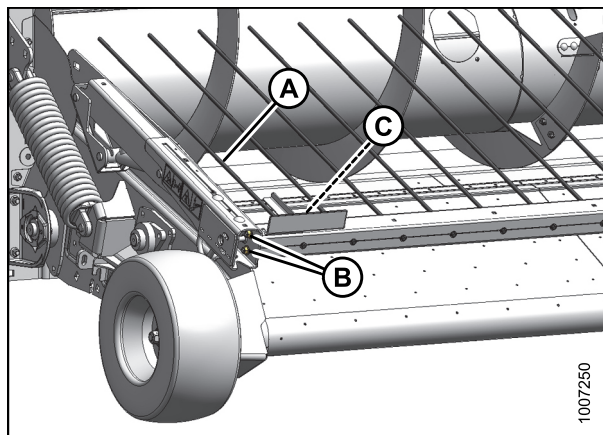


Рисунок 5.171: Внешний стеклопластиковый стержень

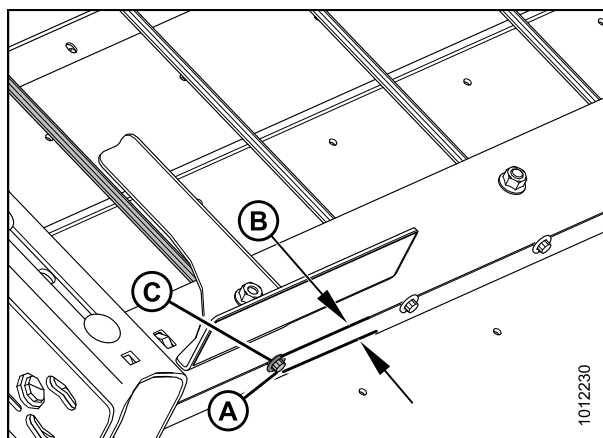


Рисунок 5.172: Внешний стеклопластиковый стержень

- Затяните гайки (B) и (C).

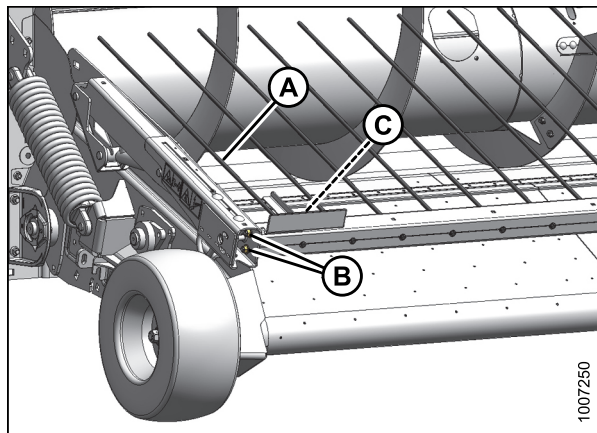


Рисунок 5.173: Внешний стеклопластиковый стержень

- Ослабьте смежные гайки (B) на оставшихся стержнях (A) и повторите шаг 4., *страница 217*.
- Затяните гайки (B).

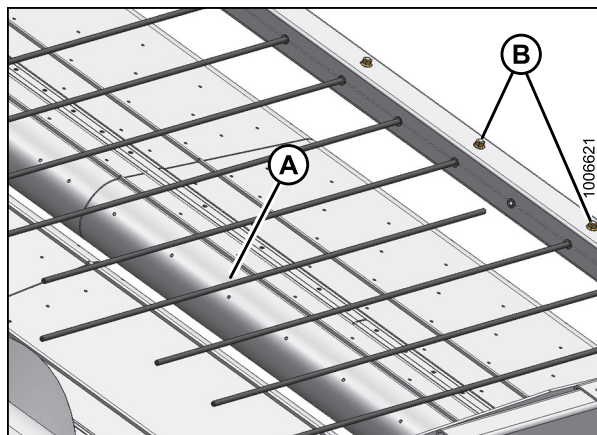


Рисунок 5.174: Стеклопластиковые стержни

5.9.2 Замена главного прижимного гидроцилиндра

Подъем и опускание прижима выполняется гидроцилиндром простого действия, главным и ведомым. Главный цилиндр расположен с левой стороны прижима.

Работа цилиндра может быть прервана при отключении подачи в систему или при неисправности уплотнения цилиндра. При возникновении одной из этих проблем снимите, отремонтируйте или замените цилиндры.

Снятие главного цилиндра

- Полностью опустите подборщик и прижим. Держите нажатым переключатель опускания прижима в течение 5-10 секунд до полного выпуска давления из системы.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

2. Заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.
3. Откройте боковой щит слева. См. [3.3.1 Открывание левого бокового щита, страница 31](#).
4. Выньте чеки (A) и шайбы (B) из штифтов с плоской головкой (C) и (D).
5. Поднимите прижим (E) рукой, используйте опору для поддержки прижима и восприятия веса цилиндра (F), снимите штифт с плоской головкой (C) на конце тяги цилиндра. Цилиндр должен свободно выпадать из рычага прижима.

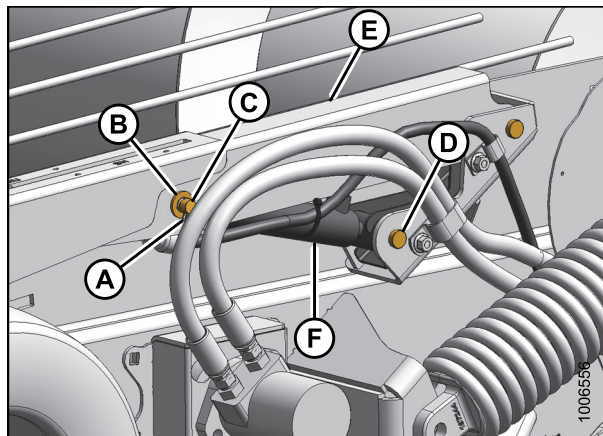


Рисунок 5.175: Главный цилиндр с левой стороны

6. Вставьте деревянный блок между рычагом прижима (A) и подбором (B), чтобы прижим был поднят и не закрывал рабочую зону.

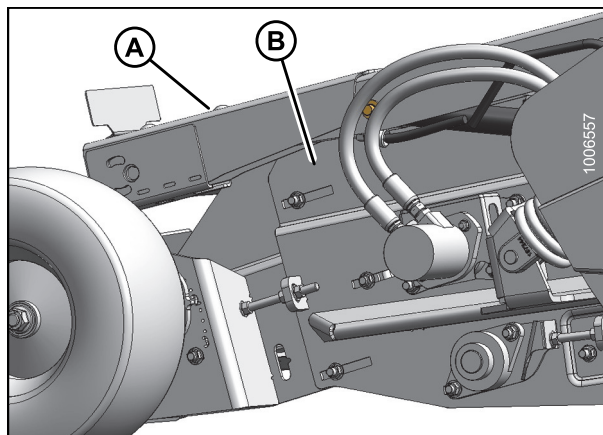


Рисунок 5.176: Расположение блока

7. Извлеките штифт с плоской головкой (A) из проушины гидроцилиндра и снимите гидроцилиндр и страховочный ограничитель (B).

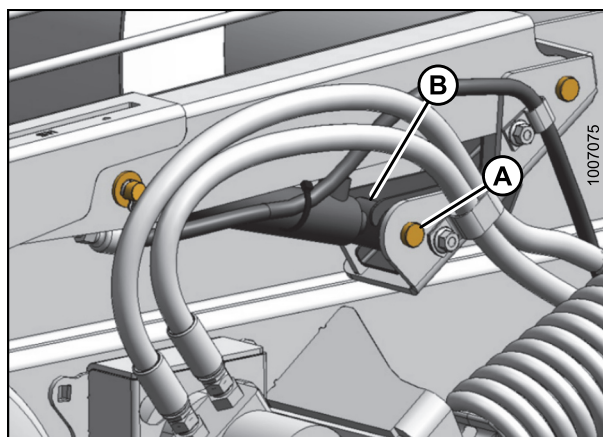


Рисунок 5.177: Главный цилиндр с левой стороны

- Обрежьте кабельные стяжки на шлангах (А) и (В), и отсоедините шланги от цилиндра. Установите заглушки на концах шлангов, или оберните их пленкой.

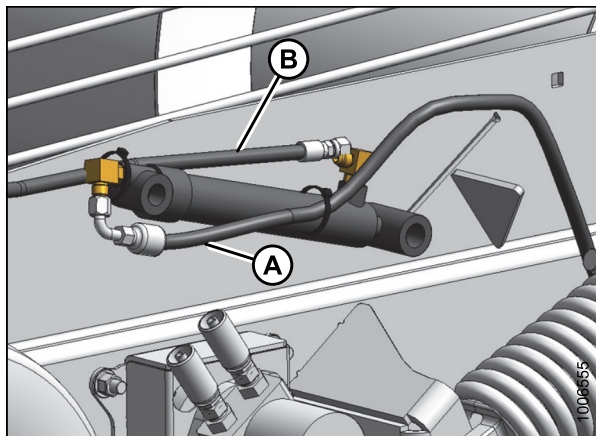


Рисунок 5.178: Главный цилиндр с левой стороны

Установка главного цилиндра

- Снимите два прямоугольных колена (А) и (В) с существующего главного цилиндра.
- Снимите заглушки с отверстий нового главного цилиндра.
- Установите колена (А) и (В) на новый главный цилиндр, как показано на рисунке (С). Затяните контргайки на коленах.

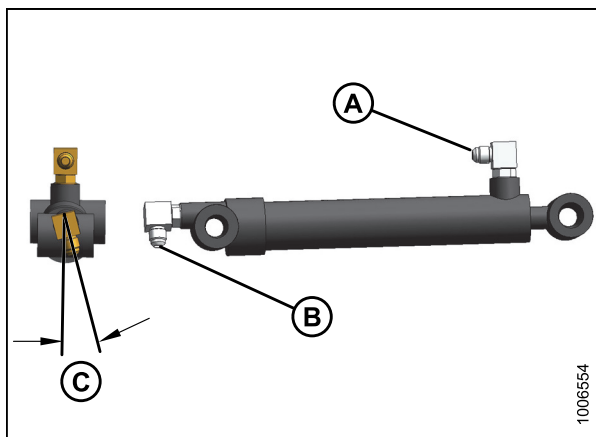


Рисунок 5.179: Главный цилиндр с левой стороны

- Присоедините шланг (А) от ведомого цилиндра к колену (С) на конце штока (заднем) и шланг (В) от подборщика к колену (D) на конце тяги (переднем). Затяните фитинги, проверьте, что шланг (В) проходит параллельно цилиндру.

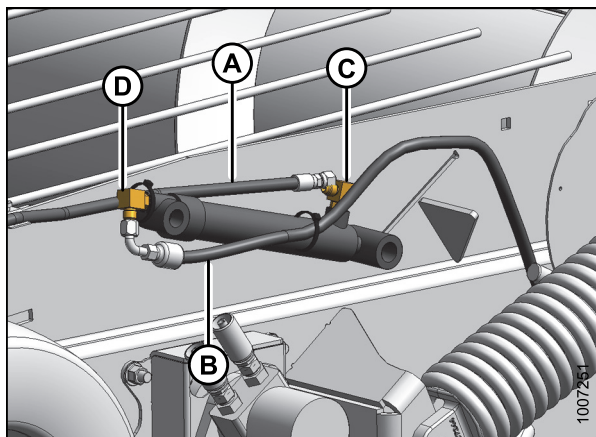


Рисунок 5.180: Главный цилиндр с левой стороны

5. Поместите проушину гидроцилиндра (F) и страховочный ограничитель на кронштейн опоры гидроцилиндра и зафиксируйте более коротким штифтом с плоской головкой (D). Убедитесь, что головка штифта направлена наружу.
6. Зафиксируйте штифт (D) шайбой и чекой (не показано).
7. Поднимите рычаг прижима (E) так, чтобы можно было провести штифт с плоской головкой (C) через подъемный рычаг и конец тяги цилиндра. Убедитесь, что головка штифта направлена наружу.
8. Зафиксируйте шайбой (B) и чекой (A).
9. Зафиксируйте шланги кабельными стяжками.
10. Уберите установленный ранее деревянный блок.
11. Вытеснить воздух из гидроцилиндров и трубопроводов. См. [5.9.4 Вытеснение воздуха из гидроцилиндров и трубопроводов, страница 224](#).
12. Закройте боковой щит слева. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).

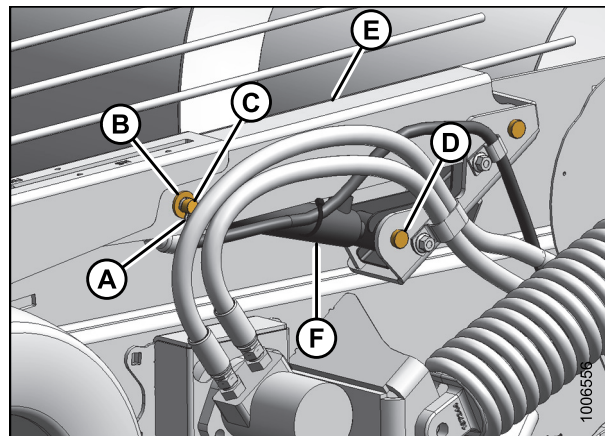


Рисунок 5.181: Главный цилиндр с левой стороны

5.9.3 Замена ведомого прижимного гидроцилиндра

Подъем и опускание прижима выполняется гидроцилиндром простого действия, главным и ведомым. Ведомый цилиндр расположен с правой стороны прижима и подключен к главному цилиндру с помощью шланга, который проходит через балку прижима.

Работа цилиндра может быть прервана при отключении подачи в систему или при неисправности уплотнения цилиндра. При возникновении одной из этих проблем снимите, отремонтируйте или замените цилиндры.

Демонтаж ведомого цилиндра

1. Полностью опустите подборщик и прижим. Держите нажатым переключатель опускания прижима в течение 5-10 секунд до полного сброса давления из системы.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

2. Заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

3. Выньте чеки (А) и шайбы (В) из штифтов с плоской головкой (С) и (D).
4. Подоприте прижим (Е), чтобы снять вес с гидроцилиндра (F), затем снимите штифт с плоской головкой (С) на конце тяги цилиндра. Цилиндр должен свободно выйти из рычага прижима.

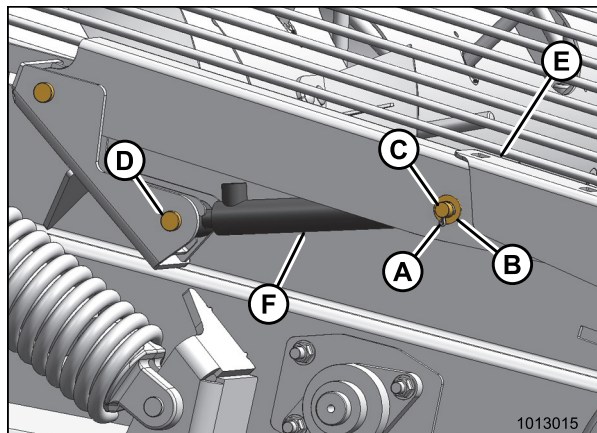


Рисунок 5.182: Правый ведомый цилиндр

5. Поднимите и подоприте рычаг прижима (А) домкратом, чтобы сделать возможным демонтаж цилиндра.

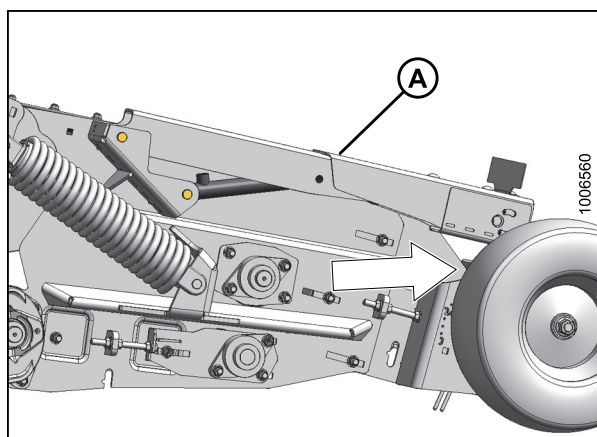


Рисунок 5.183: Расположение блока

6. Снимите штифт с плоской головкой (А) на проушине гидроцилиндра и снимите гидроцилиндр и страховочный ограничитель (В).

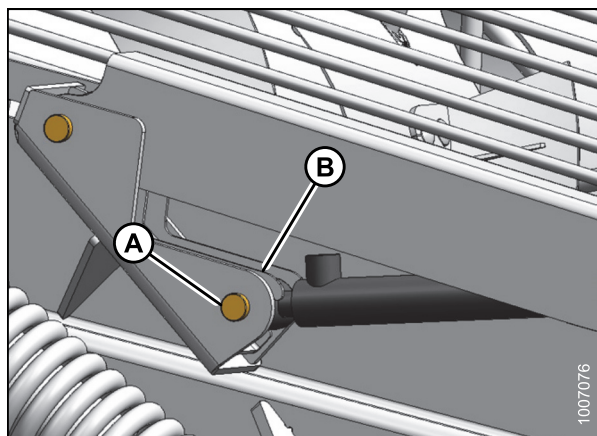


Рисунок 5.184: Правый ведомый цилиндр

7. Отсоедините гидравлический шланг (А) от цилиндра. Установите заглушку на конец шланга или оберните пленкой.

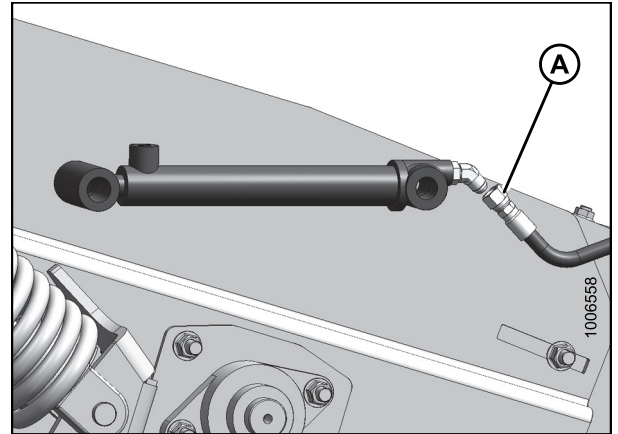


Рисунок 5.185: Правый ведомый цилиндр

Установка ведомого цилиндра

1. Снимите колено на 45 градусов (А) с существующего ведомого цилиндра.
2. Снимите заглушку с порта нового ведомого цилиндра.
3. Установите колено (А) на новый ведомый цилиндр, как показано на рисунке. Убедитесь, что фитинг совмещен с цилиндром, и затяните контргайку на колене.

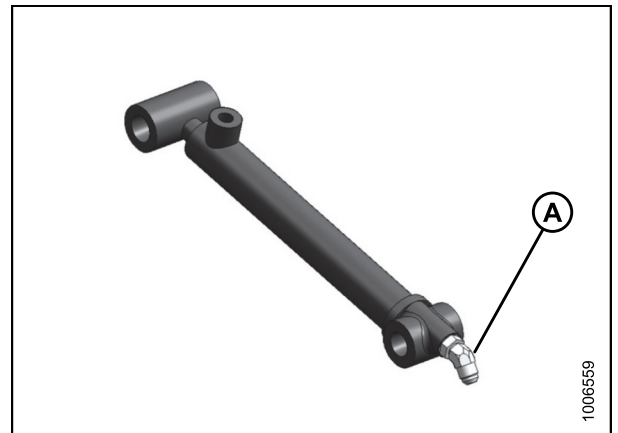


Рисунок 5.186: Правый ведомый цилиндр

4. Присоедините шланг (А) от главного цилиндра к колену (В) и затяните фитинг.

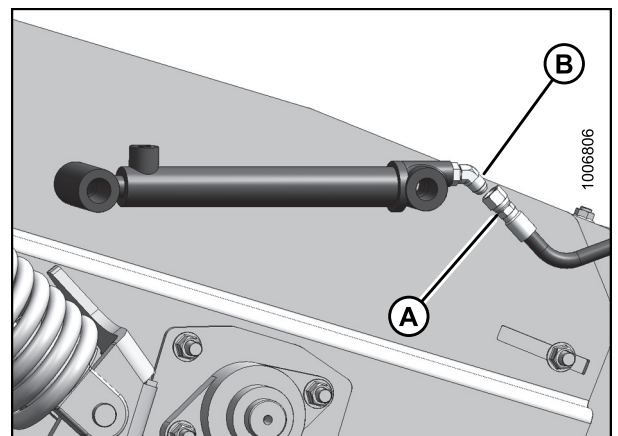


Рисунок 5.187: Правый ведомый цилиндр

5. Установите проушину гидроцилиндра (F) и страховочный ограничитель (G) на кронштейн опоры цилиндра на механизме подбора и зафиксируйте с помощью длинного штифта с плоской головкой (D). Убедитесь, что головка штифта направлена наружу.
6. Зафиксируйте штифт с плоской головкой (D) шайбой и чекой (не показано).
7. Поднимите рычаг прижима таким образом, чтобы можно было провести штифт с плоской головкой (C) через подъемный рычаг и конец тяги цилиндра. Убедитесь, что головка штифта направлена наружу.
8. Зафиксируйте шайбой (B) и чекой (A).
9. Уберите установленный ранее деревянный блок.
10. Вытеснить воздух из гидроцилиндров и трубопроводов. См. [5.9.4 Вытеснение воздуха из гидроцилиндров и трубопроводов, страница 224](#).

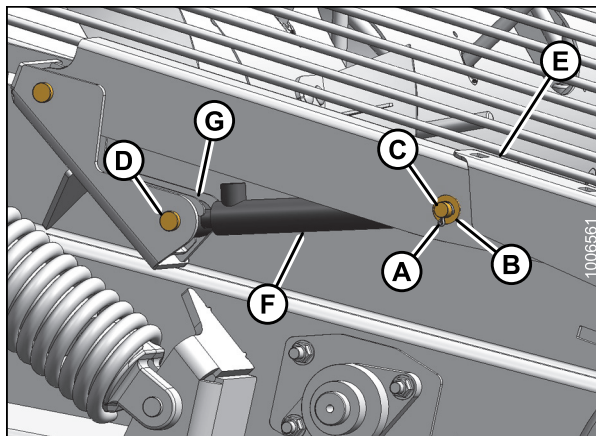


Рисунок 5.188: Правый ведомый цилиндр

5.9.4 Вытеснение воздуха из гидроцилиндров и трубопроводов

Для того чтобы гидравлика работала правильно, необходимо максимально вытеснить воздух из системы. Следующая процедура представляет собой самый простой способ вытеснения воздуха из гидросистемы. Необходимо выполнять вытеснение воздуха из гидросистемы после первоначальной установки, если устройство не используется в течение значительного периода времени или если требуется регулировка гидросистемы.

ВНИМАНИЕ

Рабочая жидкость под высоким давлением может стать причиной серьезных травм, например, ожогов, порезов и повреждений тканей. Всегда принимайте меры предосторожности при обращении с рабочей жидкостью гидросистемы. Носите защитные очки, перчатки и толстую одежду. При порезах или ожогах следует немедленно обратиться к врачу.

1. Поднимите прижим полностью, используя регулятор подъема комбайнового мотовила.
2. Выставьте страховочные ограничители прижима. Проверьте, чтобы страховочные ограничители были полностью повернуты через центр и находились в зацеплении.
3. Опустите прижим на страховочные ограничители, чтобы сбросить давление в гидросистеме.

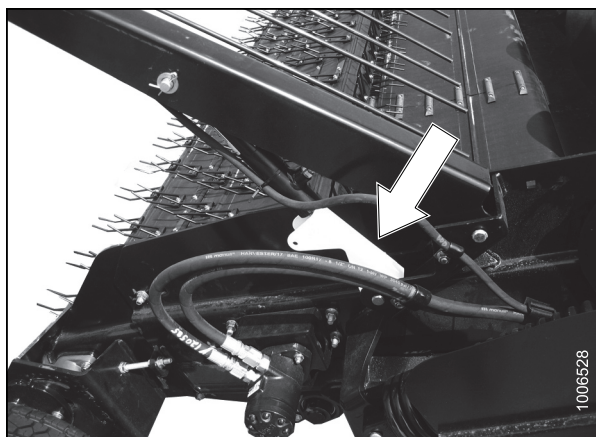


Рисунок 5.189: Страховочные ограничители прижима

4. Поднесите пластмассовый контейнер к спускной пробке.
5. Ослабьте спускной винт, используя ключ на 1/4 дюйма.
6. Активируйте регулятор подъема. Прижим может слегка приподняться и поток гидравлической жидкости начнет вытекать из спускного винта.
7. Вытеснять гидравлическую жидкость до тех пор, пока струя не будет постоянно чистой. Отпустите регулятор подъема и затяните спускной винт 1/4 дюйма.
8. Полностью поднимите прижим.
9. Отсоедините страховочные ограничители.
10. Опустите прижим.



Рисунок 5.190: Вытеснить воздух из гидроцилиндров

5.9.5 Гидравлические шланги и трубопроводы

Ежедневно проверяйте гидравлические шланги и магистрали на предмет утечек. Замените все протекающие или поврежденные шланги.

О системах прижима см. [Снятие шланга главного цилиндра, страница 226](#) и [Установка шланга главного цилиндра, страница 229](#).

О системах привода полотна см. [Снятие шлангов гидромотора, страница 163](#) и [Установка шлангов гидромотора, страница 165](#).

! ОСТОРОЖНО

- Остерегайтесь жидкостей под высоким давлением. Выброшенная жидкость под высоким давлением может проникнуть под кожу и причинить серьезные травмы.
- Перед отсоединением гидравлических трубопроводов сбросьте давление.
- Перед подачей давления затяните все соединения. Держите руки и части тела вдали от отверстий и форсунок, из которых жидкость выходит под высоким давлением.
- Если любая жидкость попала под кожу, в течение нескольких часов ее должен удалить опытный хирург, иначе существует риск заражения.



Рисунок 5.191: Опасное давление гидравлической жидкости

! ОСТОРОЖНО

- Для проверки утечек используйте кусок картона или бумаги.

ВАЖНО:

Содержите наконечники гидромуфты и разъемы в чистоте. Попадание пыли, грязи и инородных материалов в систему является основной причиной повреждения гидравлической системы. НЕ пытайтесь обслуживать гидравлические системы в полевых условиях. Высокая точность посадки элементов требует особо чистых условий во время ремонта.

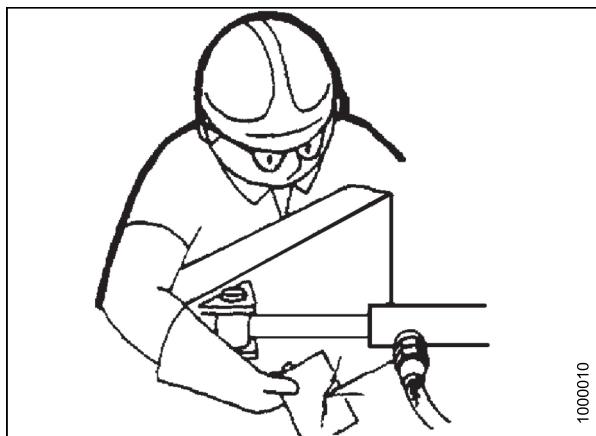


Рисунок 5.192: Проверка наличия гидравлических течей

Снятие шланга главного цилиндра

1. Опустите подборщик на землю и полностью опустите прижим.

! ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

2. Заглушите двигатель и извлеките ключ зажигания.
3. Убедитесь, что прижим опущен полностью и давление в гидросистеме полностью сброшено.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Откройте боковой щит слева (А). См. [3.3.1](#) *Открытие левого бокового щита, страница 31.*

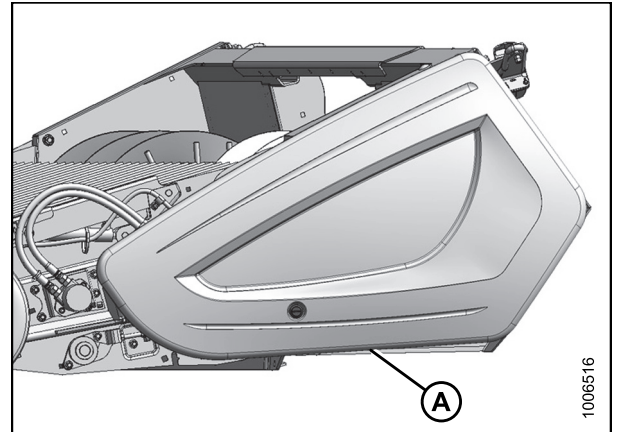


Рисунок 5.193: Боковой щит слева

- Отсоедините гидравлический шланг (А) от главного подъемного цилиндра (В). Установите заглушки на концах шлангов или оберните их пленкой.

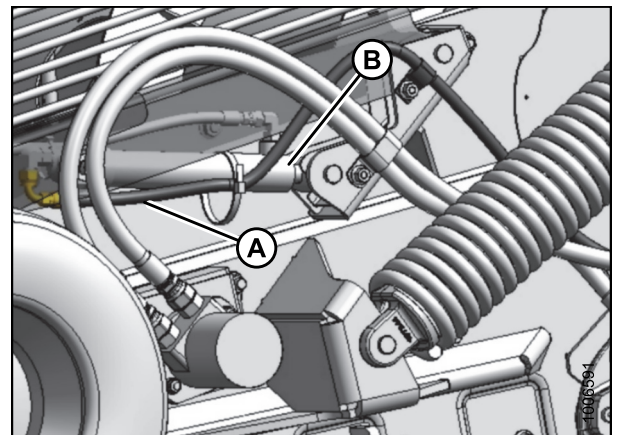


Рисунок 5.194: Главный цилиндр с левой стороны

- Ослабьте или снимите прижимы шланга (А) и отсоедините хомуты (В).
- Пропустите шланг через втулку (С).

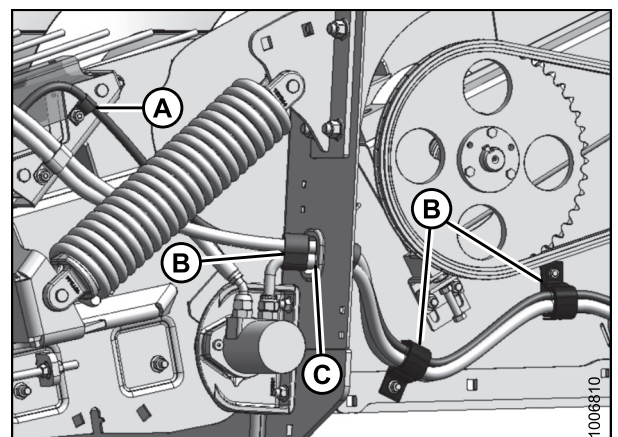


Рисунок 5.195: Левая сторона подборщика

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Отсоедините гидравлический шланг (А) от многоканальной муфты.

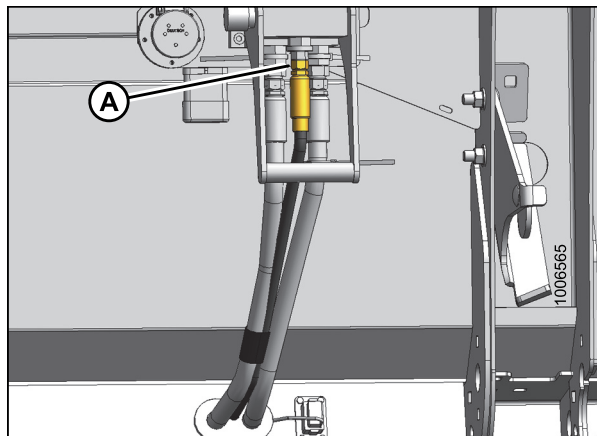


Рисунок 5.196: Левая задняя панель

- Ослабьте три болта (А) и снимите крышку (В).
- Вытяните шланг из крышки (В).

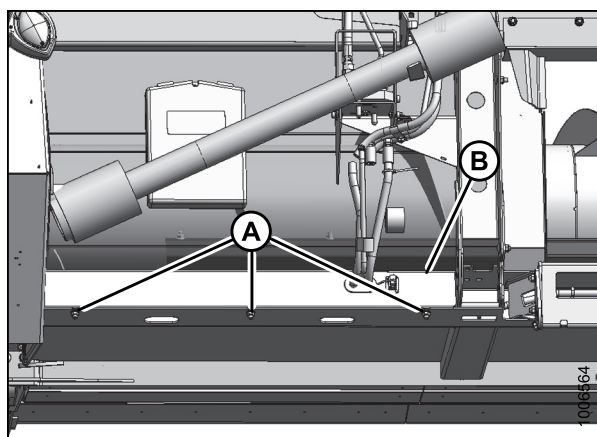


Рисунок 5.197: Крышка нижней балки

- Снимите втулку (А), чтобы снять гидравлический шланг (если необходимо).

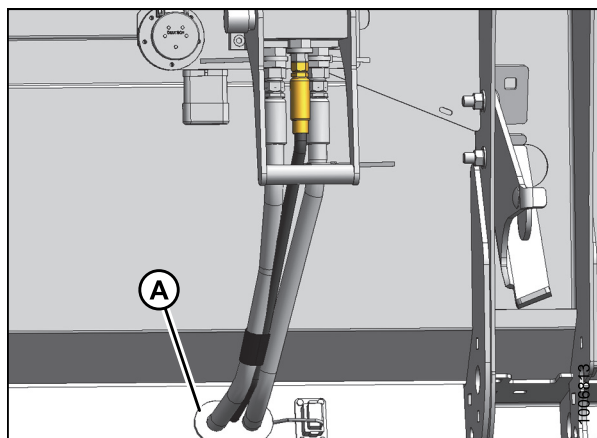


Рисунок 5.198: Левая задняя панель

12. Пропустите шланг через втулку (А) в торцевой обшивке.

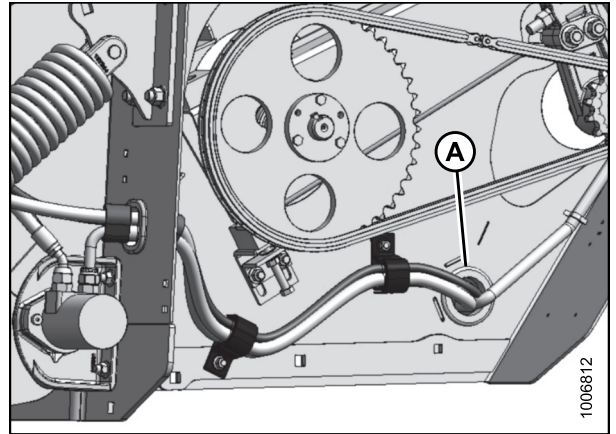


Рисунок 5.199: Левая торцевая обшивка

Установка шланга главного цилиндра

1. Пропустите шланг (А) через втулку (В) в торцевой обшивке.
2. Пропустите шланг через прижимы (С) и втулку (D) к главному цилиндру.

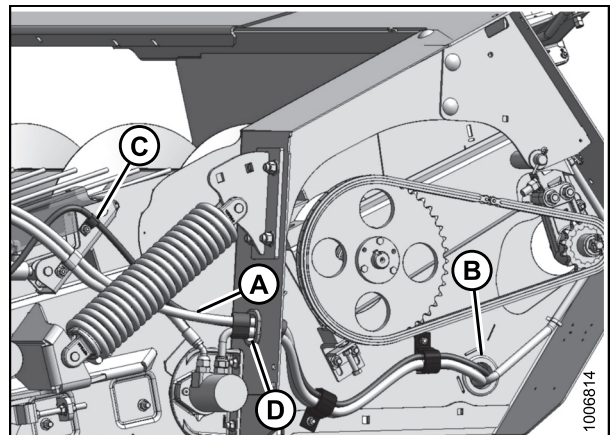


Рисунок 5.200: Левая торцевая пластина

3. Пропустите шланг (А) через втулку (В).
4. Присоедините шланг (А) к многоканальной муфте.

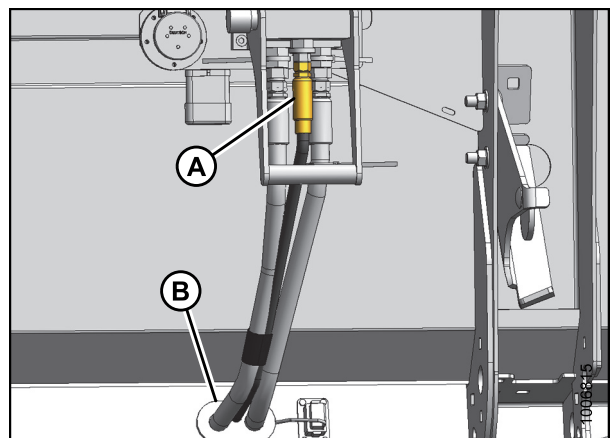


Рисунок 5.201: Левая задняя панель

5. Присоедините шланг (А) к главному цилиндру (В) и зафиксируйте шланг на главном цилиндре с помощью стяжки (С).

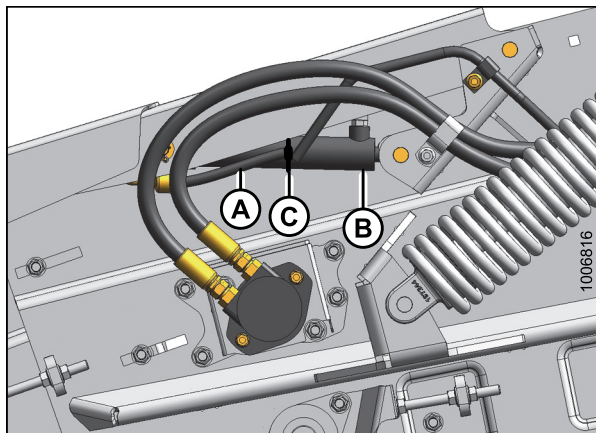


Рисунок 5.202: Левая сторона подборщика

6. Зафиксируйте шланг с помощью прижимов (А) и фиксирующих ремней (В).

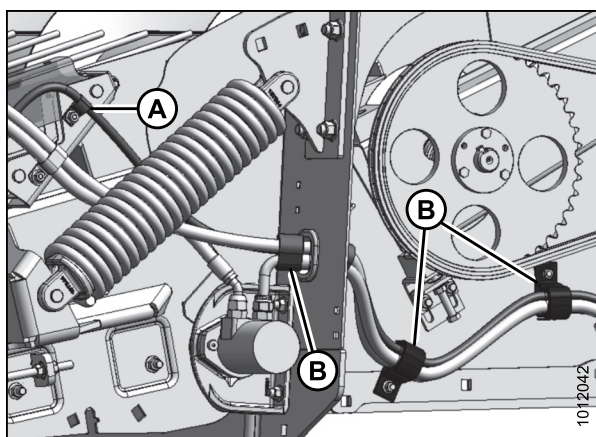


Рисунок 5.203: Левая сторона подборщика

7. Установите крышку нижней балки (В) и затяните болты (А).
8. Закройте боковой щит. См. [3.3.2 Закрывание бокового щита слева, страница 32](#).
9. Вытеснить воздух из гидроцилиндров и трубопроводов. См. .

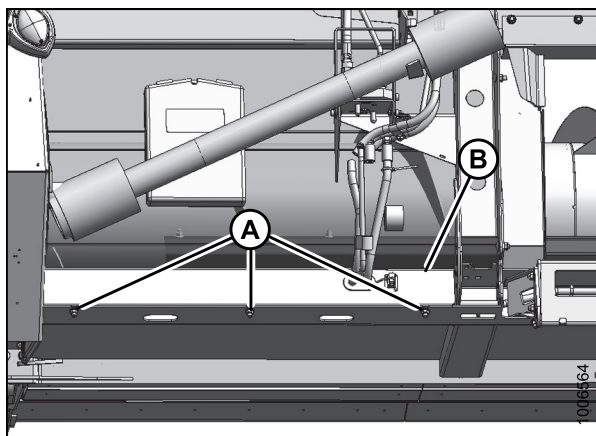


Рисунок 5.204: Крышка нижней балки

5.10 Датчик скорости полотна

Этот раздел **не** применим к комбайнам серии Case IH и New Holland. Более подробную информацию см. в руководстве оператора комбайна.

5.10.1 Проверка положения датчика скорости подборщика

1. Проверьте зазор (A) между датчиком скорости и диском. Рекомендуемый зазор — 1/8 дюйма (3 мм).
2. Если зазор требует регулировки, см. [5.10.2 Регулировка датчика скорости полотна, страница 231](#).

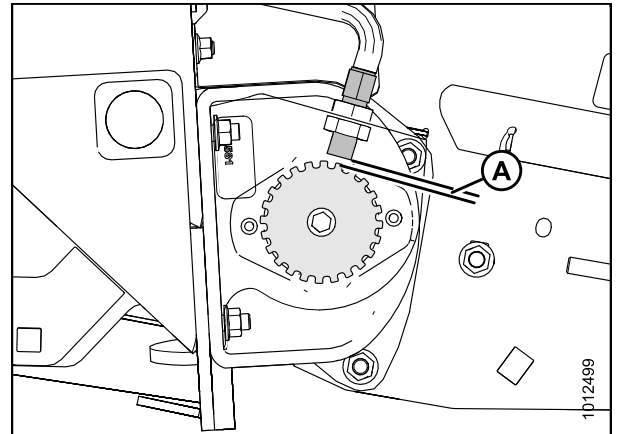


Рисунок 5.205: Зазор

3. Проверьте вертикальное выравнивание (A) датчика (B) и диска датчика (C). При необходимости, поверните опору (D) внутрь или наружу, чтобы отрегулировать вертикальное выравнивание.

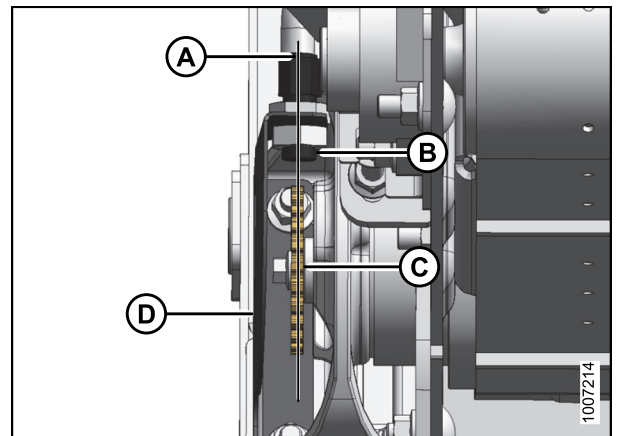


Рисунок 5.206: Выравнивание

5.10.2 Регулировка датчика скорости полотна

Положение датчика скорости полотна устанавливается на заводе, однако может потребоваться регулировка, если возникают проблемы со системой скорости полотна или при замене компонентов датчика. Проверьте положение датчика скорости полотна перед выполнением каких-либо регулировок. См. [5.10.1 Проверка положения датчика скорости подборщика, страница 231](#).

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, и полностью опустите держатель.

2. Удерживайте датчик (В) ключом и ослабьте контргайку (С).
3. Поверните контргайки (С) и (А), чтобы обеспечить требуемый зазор между датчиком и диском.
4. Затяните контргайки (С) и (А).

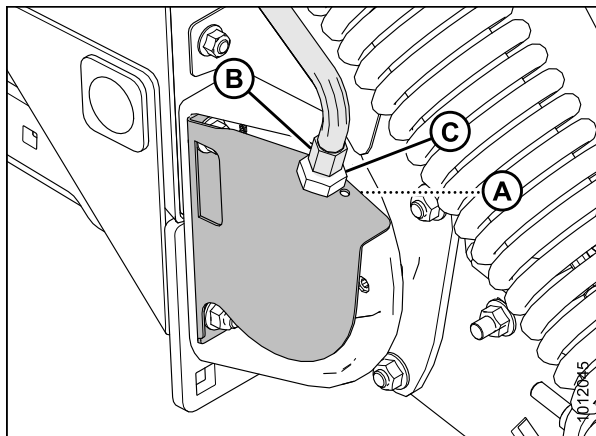


Рисунок 5.207: Датчик скорости полотна

5.10.3 Замена датчика скорости полотна

При неисправности датчика скорости или выполнении обслуживания смежных компонентов может потребоваться замена датчика.

⚠ ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, и полностью опустите держатель.
2. Снимите нижнюю гайку (А) и стяните датчик (В) с опоры (С).
3. Отключите датчик (В) от жгута проводов и снимите верхнюю контргайку (D).
4. Прикрепите новый датчик (В) к жгуту проводов и установите верхнюю контргайку (D) на датчик.
5. Поместите датчик (В) в опору (С) и закрепите с помощью нижней контргайки (А).
6. Отрегулируйте зазор между датчиком и диском. См. [5.10.2 Регулировка датчика скорости полотна, страница 231](#).

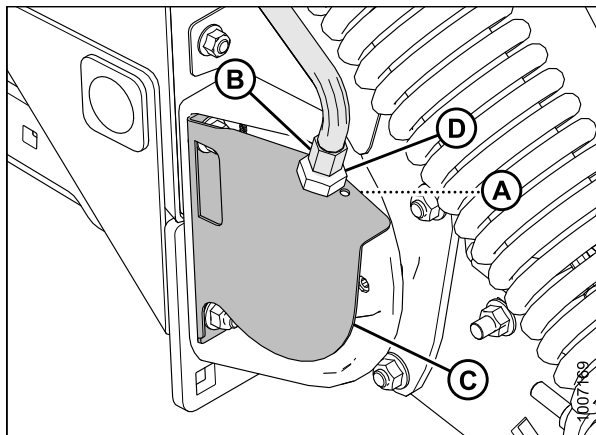


Рисунок 5.208: Датчик скорости полотна

5.11 Колеса и шины

Подборщик PW8 оснащена двумя колесами – по одному на каждой стороне подборщика.

ОПАСНО

- Никогда не устанавливайте камеру на обод колеса с трещинами.
- Никогда не ремонтируйте обод с помощью сварки.
- Перед тем, как снимать шину с обода убедитесь, что из нее выпущен воздух.
- Никогда не допускайте силовых воздействий на полностью или неполностью накачанную шину. Перед накачиванием шины до рабочего давления убедитесь, что она установлена правильно.
- Не снимайте, не устанавливайте и не ремонтируйте шину на ободе, если вы не располагаете соответствующим оборудованием и не имеете опыта выполнения таких работ. Поручайте ремонт шины и колеса мастерской с квалифицированным персоналом.
- Если шина неправильно установлена на обод или перекачана, борт шины может неплотно прилегать с одной стороны, что приведет к утечке воздуха на высокой скорости и с большой силой. Утечка воздуха такого рода способна привести к отстрелу шины в любом направлении, что может быть опасно для окружающих.
- НЕ превышайте максимальное давление накачки, указанное на ярлыке шины.

5.11.1 Демонтаж колеса

Замените шину, если она изношена или имеет неремонтируемое повреждение.

1. Поместите подборщик таким образом, чтобы колеса (А) были слегка подняты над землей.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

2. Снимите колесную гайку (В) с помощью торцового ключа 30 мм.
3. Стяните колесо (А) со шпинделя.

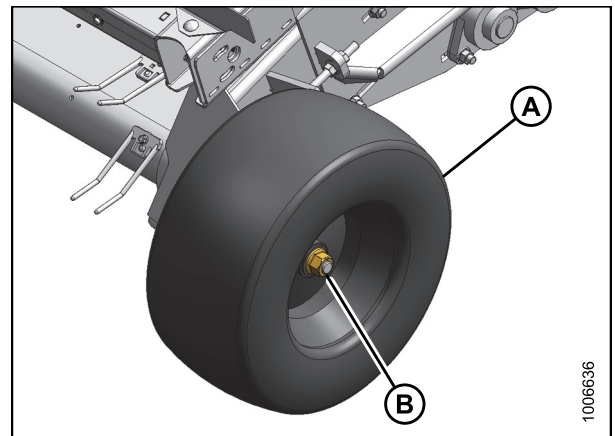


Рисунок 5.209: Левое колесо

5.11.2 Накачивание шины

Для получения требуемой высоты среза поддерживайте соответствующее давление в шинах. Ежедневно проверяйте давление в шинах.

Таблица 5.3 Шина (MD №152724)

Шина	Давление
18,50 x 8,50-8	35–45 фунтов на кв. дюйм (240–310 кПа) ¹ придерживайтесь нижней части этого диапазона.

5.11.3 Установка колеса

1. Убедитесь, что на шпинделе установлена стопорная шайба (А).

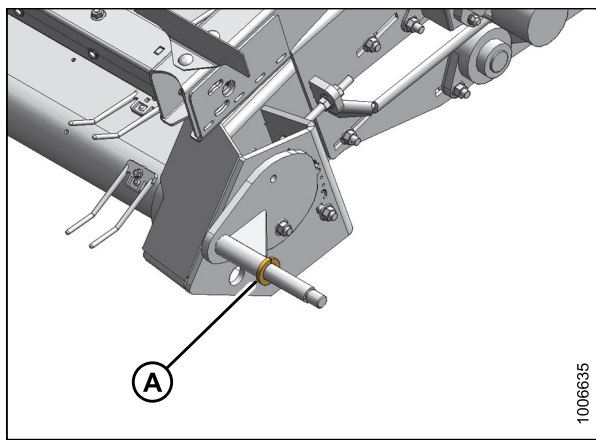


Рисунок 5.210: Левый шпиндель

2. Установите колесо (А) на шпиндель и зафиксируйте его колесной гайкой (В). Затяните гайки с моментом 80 фут-силы-фунтов (108 Н·м).

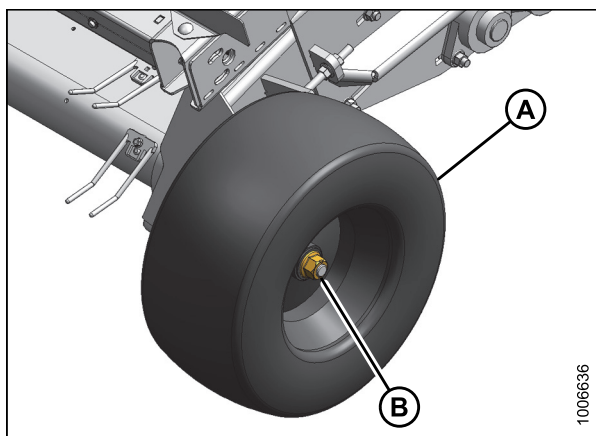


Рисунок 5.211: Левое колесо

1. При работе на сложной почве

5.12 Фонари

Транспортные фонари, расположенные на каждом конце подборщика, используются во время движения комбайна по дороге с присоединенным подборщиком.

- Используйте изоляционную ленту и проволочные прижимы, чтобы не допустить перемещения или истирания проводов.
- Поддерживайте чистоту фонарей, вовремя заменяйте неисправные лампы.
- Замените корпус фонаря, если он потрескался или сломался.

5.12.1 Регулировка транспортных фонарей

Транспортные фонари должны быть установлены перпендикулярно к торцевой обшивке.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
2. Если требуется изменить положение, поверните фонари рукой.
3. Если поворотный механизм затянут слишком слабо или слишком сильно, ослабьте контргайку (А) и поверните гайку (В) так, чтобы фонарь занял требуемое положение и его можно было поворачивать рукой. Не перетягивайте.
4. Затяните контргайку (А).

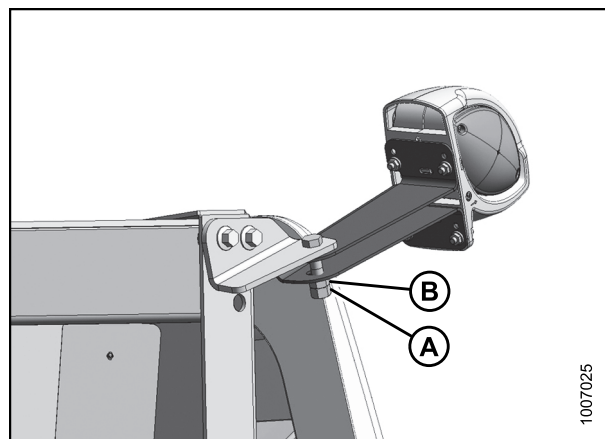


Рисунок 5.212: Транспортный фонарь

5.12.2 Замена лампы в транспортном фонаре

Транспортные фонари выполняют важную функцию обеспечения безопасности. Поддерживайте чистоту фонарей, вовремя заменяйте неисправные лампы.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
2. Выкрутите два винта (А), используя шлицевую отвертку.
3. Снимите линзы (В).
4. Прижмите и немного поверните лампу против часовой стрелки. Вытащите лампу.
5. Вставьте новую лампу в гнездо, надавите на нее и поверните по часовой стрелке до упора.
6. Замените линзы (В) и зафиксируйте двумя винтами (А).

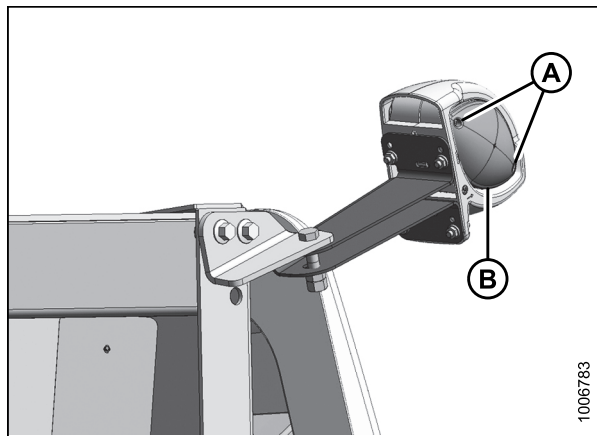


Рисунок 5.213: Транспортный фонарь

5.12.3 Замена линз

Транспортные фонари выполняют важную функцию обеспечения безопасности. Необходимо обеспечить чистоту линз, а также их замену в случае растрескивания или поломки.

! ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
2. Выкрутите два винта (А), используя шлицевую отвертку.
3. Снимите линзы (В).
4. Установите новые линзы (В) и зафиксируйте двумя винтами (А).

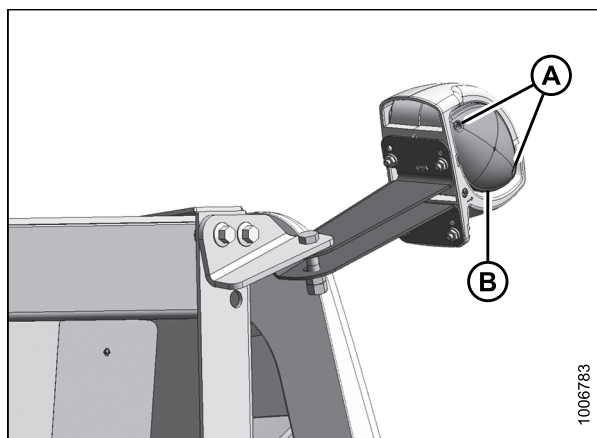


Рисунок 5.214: Транспортный фонарь

5.12.4 Замена корпуса лампы

Транспортные фонари выполняют важную функцию обеспечения безопасности. Замените корпус, если он потрескался или сломался.

ОПАСНО

Во избежание травм или гибели при неожиданном запуске машины всегда глушите двигатель и извлекайте ключ из замка зажигания перед тем, как покинуть сиденье оператора по любой причине.

1. Опустите подборщик на землю, заглушите комбайн и извлеките ключ зажигания.
2. Потяните жгут проводов (А) из кронштейна лампы и найдите разъемы в жгутах проводов.
3. Отключите проводку фонаря от жгута.
4. Снимите четыре гайки (В) и снимите лампу (С) с кронштейна.
5. Установите новую лампу (С) на кронштейн и зафиксируйте четырьмя гайками (В).
6. Присоедините проводку лампы к жгуту (А) и проложите провода внутри пластмассовой оболочки. Обмотайте изолентой.
7. Убедитесь, что жгут проводов не поврежден, и зафиксируйте жгут проводов внутри кронштейна лампы.
8. Проверьте работу новой лампы.

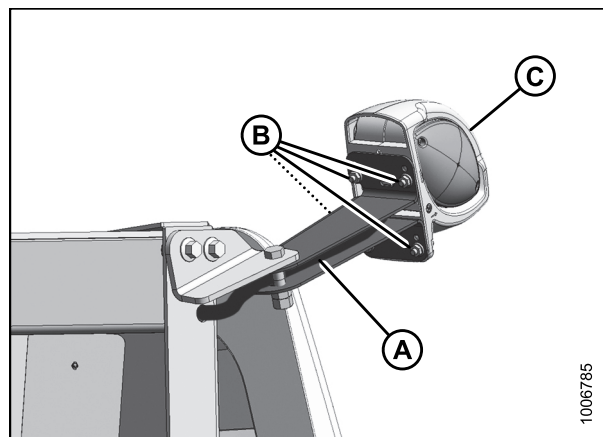


Рисунок 5.215: Транспортный фонарь

1006785

6 Опции и навесное оборудование

6.1 Функциональный комплект прижима

Функциональный комплект прижима помогает подавать малоурожайную культуру на подбор, особенно если пальцы не подбирают культуру, а имеют тенденцию отбрасывать ее вперед.

Комплект крепится к стержню прижима и состоит из нескольких пружинных проволок, которые вращаются или блокируются при перемещении центральной гайки и выступают вперед и вниз в направлении культуры.

В комплект входит крепеж оборудования и инструкции по установке.

MD №B5475

Инструкция MD №169464

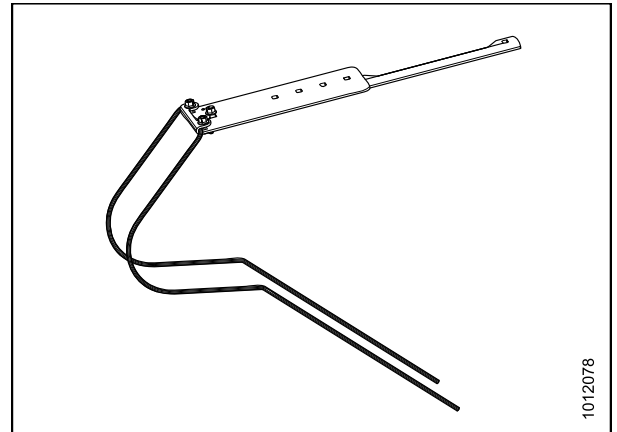


Рисунок 6.1: Функциональный комплект прижима

6.2 Расширяющие комплекты комбайна

Комбайновые подборщики PW8 настроены на заводе на определенные марки, модели и размеры наклонной камеры; однако адаптационные комплекты комбайна предоставляют необходимые детали и оборудование, чтобы изменить подборщики так, чтобы их можно было приспособить для работы с другими моделями комбайна с различными размерами наклонной камеры. См. [3.9 Изменение ширины приемного окна, страница 39](#), чтобы просмотреть подробный список поддерживаемых моделей и размеров наклонной камеры.

Комплект крепежа и инструкции по установке включены в комплекты.

Модель комбайна	Жгут №
Case IH, New Holland	MD №B5469
John Deere	MD №B5471
Versatile	MD №B6027

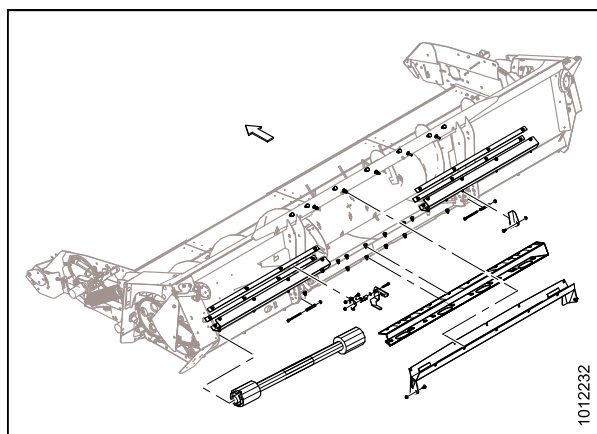


Рисунок 6.2: Расширяющий комплект комбайна – Case IH и New Holland

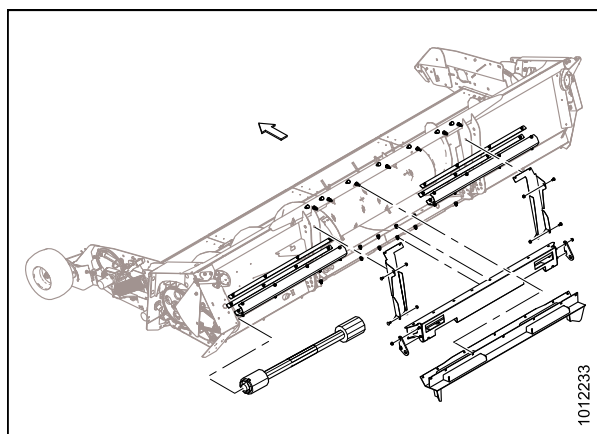


Рисунок 6.3: Расширяющий комплект комбайна – John Deere

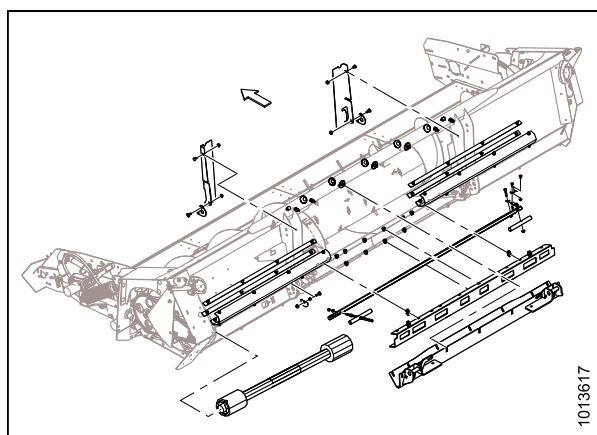


Рисунок 6.4: Расширяющий комплект комбайна – Versatile

7 Поиск и устранение неисправностей

Признак	Проблема	Решение	См. раздел
Материал выбрасывается за шнек	Слишком высокая скорость полотна	Уменьшить скорость полотна до значения, при котором механизм подбора будет только толкать валок.	<i>Регулировка скорости полотна, страница 67</i>
	Неправильная высота подборщика	Замерить и отрегулировать высоту подборщика до значения 12 дюймов (300 мм) от центра заднего ролика полотна до земли.	<i>Высота подборщика, страница 74</i>
	Неправильно отрегулированы стойки прижима	Отрегулировать трубу стойки таким образом, чтобы концы стоек находились достаточно близко к ремням полотна для предотвращения выброса.	<i>Регулировка угла стержня прижима, страница 81</i>
Валок принимает форму шара и откатывается вправо или влево и в результате перекачивается за край механизма подбора	Слишком высокая скорость полотна	Уменьшить скорость полотна до значения, при котором механизм подбора будет только толкать валок.	<i>Регулировка скорости полотна, страница 67</i>
	Малоурожайная масса уходит вперед, пальцы не могут двигать валок назад	Установить дополнительный комплект для прижима MD №B5475.	Обратитесь к вашему дилеру. <i>6.1 Функциональный комплект прижима, страница 239</i>
Вышелушивание в нежных культурах	Слишком высокая скорость полотна	Уменьшить скорость полотна до значения, при котором механизм подбора будет только толкать валок.	<i>Регулировка скорости полотна, страница 67</i>
	Неправильно отрегулирован прижим	Поднять узел прижима достаточно высоко, чтобы высвободить вилок.	<i>Положение прижима, страница 80</i>

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Признак	Проблема	Решение	См. раздел
Подборщик оставляет материал на поле	Зубья механизма подбора находятся слишком высоко	Поднять колеса, чтобы уменьшить высоту подбора.	<i>Высота подбора, страница 75</i>
	Слишком низкая скорость полотна	Увеличить скорость полотна.	<i>Регулировка скорости полотна, страница 67</i>
	Механизм подбора работает слишком быстро (разрывает валок)	Уменьшить скорость механизма подбора так, чтобы он только толкал валок.	<i>Регулировка скорости полотна, страница 67</i>
Подборщик подбирает много грязи и камней	Слишком высокая скорость полотна	Уменьшить скорость полотна до значения, при котором механизм подбора будет только толкать валок.	<i>Регулировка скорости полотна, страница 67</i>
	Высота подбора слишком мала	Опустить колеса, чтобы увеличить высоту подбора.	<i>Высота подбора, страница 75</i>
Материал застревает в подборщике перед тем, как шнек сможет протолкнуть его в наклонную камеру	Неровная поверхность поддона подборщика	Отполировать поддон подборщика наждачной бумагой или полировальным кругом.	—
	Неправильная высота подборщика	Отрегулировать поплавок подборщика.	<i>Высота подборщика, страница 74</i>
	Неверный угол фронтальной пластины	На некоторых комбайновых подборщиках доступна регулировка фронтальной пластины подборщика. Отрегулировать наклон комбайнового подборщика таким образом, чтобы на рабочей высоте поддон подборщика был расположен параллельно земле. (Примечание. Смените наклон подборщика с "Grain Setting" (Зерновые) на "Corn Setting" (Кукуруза).)	См. руководство для оператора комбайна.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Признак	Проблема	Решение	См. раздел
Неправильное натяжение ремней полотна	Неправильное натяжение	Натяжение ремней полотна	<i>Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84 или Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86</i>
	Скопление грязи/скошенной массы на роликах	Снять ремни полотна и убрать грязь или намотанную солому с поверхности и из паза ролика.	<i>5.7.1 Полотна, страница 185</i>
	Новые ремни могут липнуть	Нанести на ремни тальк или детскую присыпку, чтобы уменьшить этот эффект. Кроме того, может потребоваться, чтобы новые ремни проработали первые несколько часов вхолостую.	—
Застревание ремней при нагрузке хлебной массой	Ремни полотна слишком слабо натянуты	Увеличить натяжение ремня.	<i>Регулировка натяжения переднего полотна, страница 84 или Регулировка натяжения заднего полотна подборщика, страница 86</i>
Ведомый прижимной цилиндр отстает от главного при подъеме	Воздух в системе	Вытеснить воздух из гидроцилиндров.	<i>5.9.4 Вытеснение воздуха из гидроцилиндров и трубопроводов, страница 224</i>
Главный прижимной цилиндр отстает от ведомого при опускании и работает быстрее при подъеме	Движение цилиндра затруднено препятствием	Проверить соединения подъемного цилиндра и подъемного рычага.	—
	Воздух в системе	Вытеснить воздух из гидроцилиндров.	<i>5.9.4 Вытеснение воздуха из гидроцилиндров и трубопроводов, страница 224</i>
	Поток слишком мал	Проверить шланги и магистрали	<i>5.9.5 Гидравлические шланги и трубопроводы, страница 225</i>

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Признак	Проблема	Решение	См. раздел
Ведомый цилиндр остается выдвинутым более чем на 1/2 дюйма (13 мм), когда прижим полностью опущен	Воздух в системе	Вытеснить воздух из гидроцилиндров.	<i>5.9.4 Вытеснение воздуха из гидроцилиндров и трубопроводов, страница 224</i>
прижим остается поднятым и не опускается	Страховочный ограничитель в зацеплении	Отсоединить страховочный ограничитель.	<i>3.5 Выставление страховочных ограничителей гидроцилиндров подъема прижима, страница 35</i>
	Гидравлические узлы неправильно соединены	Убедиться, что гидравлические линии соединены правильно и не повреждены.	<i>5.9.5 Гидравлические шланги и трубопроводы, страница 225</i>
Проскальзывает сцепление привода	Сцепление изношено	Заменить сцепление.	<i>Замена муфты привода, страница 154</i>
	Препятствие в шнеке	Выключить зажигание, извлечь ключ и удалить препятствие .	<i>3.13 Отсоединение подборщика, страница 89</i>
Колеса подборщика подпрыгивают на кочках	Слишком большая высота подборщика	Опустить подборщик, чтобы задний ролик механизма подбора находился на высоте 12 дюймов (305 мм) над землей.	<i>Высота подборщика, страница 74 3.12.4 Регулировка флотации подборщика, страница 77</i>

8 Ссылки

8.1 Спецификации момента затяжки

Следующие таблицы содержат требуемые значения момента затяжки для различных болтов, винтов и гидравлических фитингов.

- Затяните все болты с моментом затяжки, указанным в таблице (за исключением случаев, особо отмеченных в настоящем руководстве).
- Заменяйте крепежные изделия изделиями того же класса прочности.
- Периодически проверяйте затяжку болтов, используя таблицы внизу для справки.
- Категории затяжки болтов и винтов определяются по маркировке, нанесенной на головки изделий.

8.1.1 Спецификации метрических болтов

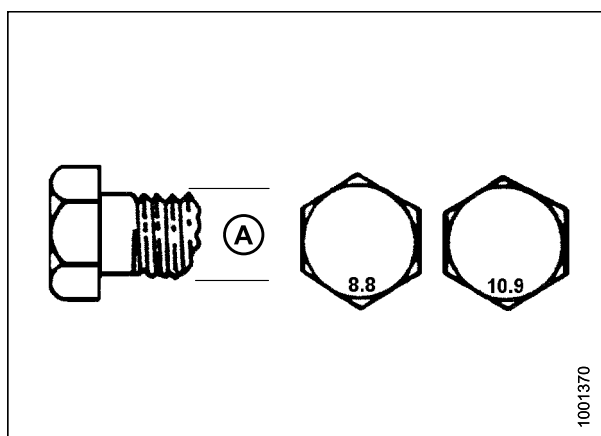


Рисунок 8.1: Марки болтов

A - номинальный размер

Таблица 8.1 Метрические болты класса 8.8 и гайки класса 9, свободно навинчиваемые

Номинальный размер	Момент затяжки (фут-сила-фунт) (*дюйм-сила-фунт)		Момент затяжки (Нм)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
3-0.5	*13	*14	1.4	1.6
3.5-0.6	*20	*22	2.2	2.5
4-0.7	*29	*32	3.3	3.7
5-0.8	*59	*66	6.7	7.4
6-1.0	*101	*112	11.4	12.6
8-1.25	20	23	28	30
10-1.5	40	45	55	60
12-1.75	70	78	95	105
14-2.0	113	124	152	168
16-2.0	175	193	236	261

ССЫЛКИ

Номинальный размер	Момент затяжки (фут-сила-фунт) (*дюйм-сила-фунт)		Момент затяжки (Нм)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
20-2.5	341	377	460	509
24-3.0	589	651	796	879

Таблица 8.2 Метрические болты класса 8.8 и гайки класса 9 с деформированной резьбой

Номинальный размер	Момент затяжки (фут-сила-фунт) (*дюйм-сила-фунт)		Момент затяжки (Нм)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
3-0.5	*9	*10	1	1.1
3.5-0.6	*14	*15	1.5	1.7
4-0.7	*20	*22	2.3	2.5
5-0.8	*40	*45	4.5	5
6-1.0	*69	*76	7.7	8.6
8-1.25	*167	*185	18.8	20.8
10-1.5	28	30	37	41
12-1.75	48	53	65	72
14-2.0	77	85	104	115
16-2.0	119	132	161	178
20-2.5	233	257	314	347
24-3.0	402	444	543	600

Таблица 8.3 Метрические болты класса 10.9 и гайки класса 10, свободно навинчиваемые

Номинальный размер	Момент затяжки (фут-сила-фунт) (*дюйм-сила-фунт)		Момент затяжки (Нм)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
3-0.5	*18	*19	1.8	2
3.5-0.6	*27	*30	2.8	3.1
4-0.7	*41	*45	4.2	4.6
5-0.8	*82	*91	8.4	9.3
6-1.0	*140	*154	14.3	15.8
8-1.25	28	31	38	42
10-1.5	56	62	75	83
12-1.75	97	108	132	145
14-2.0	156	172	210	232
16-2.0	242	267	326	360
20-2.5	472	521	637	704
24-3.0	815	901	1101	1217

ССЫЛКИ

Таблица 8.4 Метрические болты класса 10.9 и гайки класса 10 с деформированной резьбой

Номинальный размер	Момент затяжки (фут-сила-фунт) (*дюйм-сила-фунт)		Момент затяжки (Нм)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
3-0.5	*12	*13	1.3	1.5
3.5-0.6	*19	*21	2.1	2.3
4-0.7	*28	*31	3.1	3.4
5-0.8	*56	*62	6.3	7
6-1.0	*95	*105	10.7	11.8
8-1.25	19	21	26	29
10-1.5	38	42	51	57
12-1.75	66	73	90	99
14-2.0	106	117	143	158
16-2.0	165	182	222	246
20-2.5	322	356	434	480
24-3.0	556	614	750	829

8.1.2 Спецификации метрических болтов. Болтовое крепление в литом алюминии

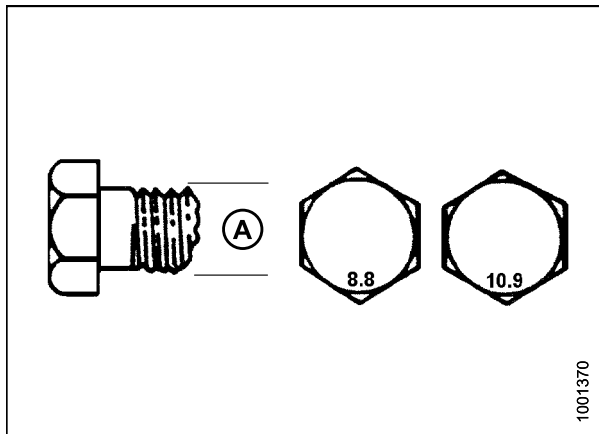


Рисунок 8.2: Марки болтов

A - номинальный размер

Таблица 8.5 Метрические болты. Болтовое крепление в литом алюминии

Номинальный размер	Момент затяжки			
	8.8 (Литой алюминий)		10.9 (Литой алюминий)	
	фут-сила-фунт	Н·м	фут-сила-фунт	Н·м
M3			1	
M4			2.6	4

ССЫЛКИ

Номинальный размер	Момент затяжки			
	8.8 (Литой алюминий)		10.9 (Литой алюминий)	
	фут-сила-фунт	Н·м	фут-сила-фунт	Н·м
M5			5.5	8
M6	6	9	9	12
M8	14	20	20	28
M10	28	40	40	55
M12	52	70	73	100
M14				
M16				

8.1.3 Гидравлические фитинги с развальцовкой

1. Проверьте развальцованный конец (A) и место его посадки (B) на отсутствие дефектов, которые могут привести к протечке.
2. Совместите трубку (C) и фитинг (D) и накрутите гайку (E) на фитинг без смазки до касания развальцованных поверхностей.
3. Затяните гайку (E) на указанное количество граней после ручной затяжки (FFFT) или до необходимого значения момента затяжки, указанного в таблице [8.6 Гидравлические фитинги с развальцовкой для трубок, страница 249](#).
4. Чтобы предотвратить прокручивание фитинга (D), используйте два гаечных ключа. Одним ключом удерживайте корпус фитинга (D), а другим затяните гайку (E) до указанного момента.
5. Оцените конечное состояние соединения.

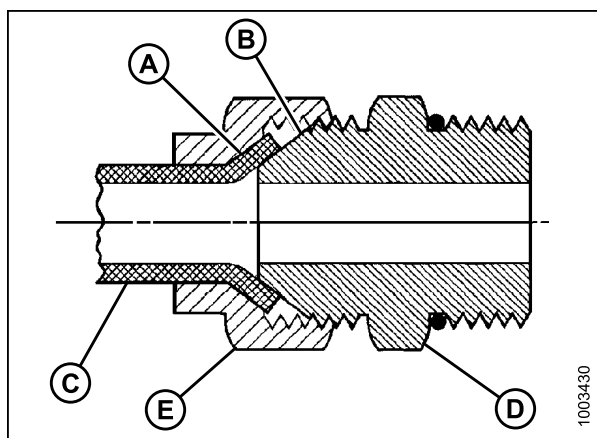


Рисунок 8.3: Гидравлический фитинг

ССЫЛКИ

Таблица 8.6 Гидравлические фитинги с развальцовкой для трубок

SAE размер с тире	Размер резьбы (дюймы)	Значение момента затяжки ²		Количество граней после ручной затяжки (FFFT)	
		фут-сила-фунт	Н·м	Труба	Накидная гайка или шланг
-2	5/16-24	3-4	4-5	—	—
-3	3/8-24	5-6	7-8	—	—
-4	7/16-20	13-14	18-19	2-1/2	2
-5	1/2-20	14-15	19-21	2	2
-6	9/16-18	22-24	30-33	2	1-1/2
-8	3/4-16	42-46	57-63	2	1-1/2
-10	7/8-14	60-66	81-89	1-1/2	1-1/2
-12	1-1/16-12	83-91	113-124	1-1/2	1-1/4
-14	1-3/16-12	100-110	136-149	1-1/2	1-1/4
-16	1-5/16-12	118-130	160-176	1-1/2	1
-20	1-5/8-12	168-184	228-250	1	1
-24	1-7/8-12	195-215	264-291	1	1
-32	2-1/2-12	265-291	359-395	1	1
-40	3-12	—	—	1	1

2. Значения момента затяжки указаны для смазываемых соединений, как при повторной сборке.

8.1.4 Гидравлические фитинги с уплотнительной втулкой (ORB) (регулируемые)

1. Осмотрите уплотнение (A) и гнездо (B) на наличие загрязнений или видимых дефектов.
2. Отодвиньте стопорную гайку (C) как можно дальше. Убедитесь, что шайба (D) установлена плотно и максимально прижата к стопорной гайке (C).
3. Проверьте, что уплотнение (A) **НЕ** перекрывает резьбу, подвиньте при необходимости.
4. Нанесите масло для гидравлической системы на уплотнение (A).

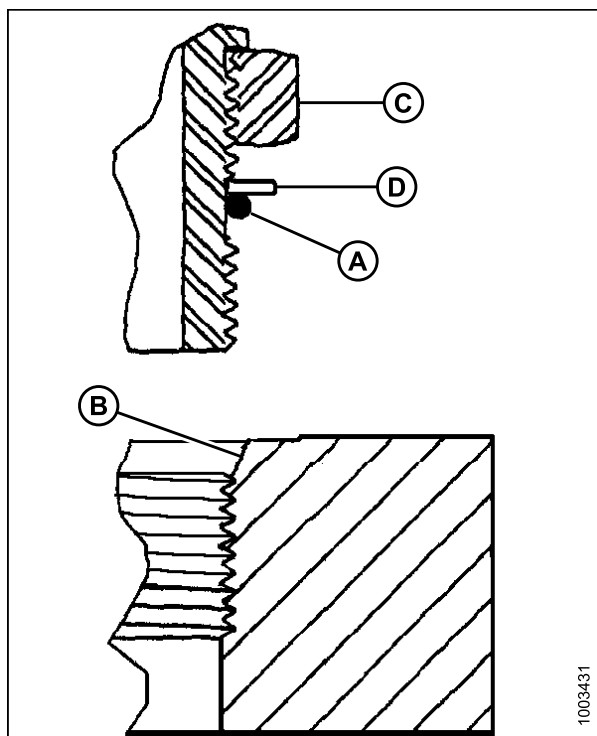


Рисунок 8.4: Гидравлический фитинг

A - Уплотнение B - Гнездо C - Гайка
D - Шайба

5. Установите фитинг (B) в порт и накручивайте до тех пор, пока опорная шайба (D) и уплотнение (A) не прижмутся к поверхности детали (E).
6. Положение угловых фитингов следует регулировать, отворачивая не более, чем на один оборот.
7. Навинтите стопорную гайку (C) к шайбе (D) и затяните с применением указанного момента затяжки. Используйте два гаечных ключа - один для фитинга (B), другой для стопорной гайки (C).
8. Проверьте состояние установленного фитинга.

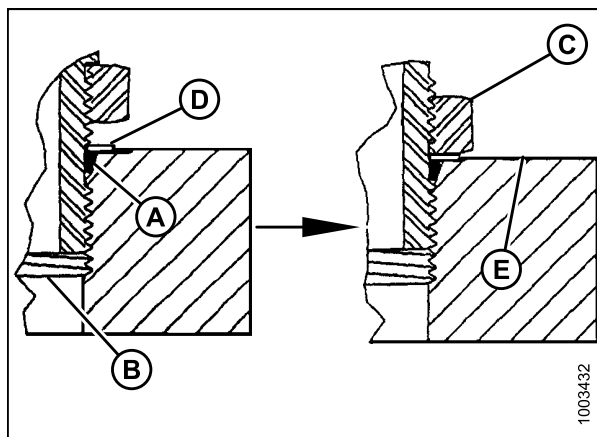


Рисунок 8.5: Гидравлический фитинг

A - Уплотнение B - Фитинг C - Гайка
D - Шайба E - Поверхность детали

ССЫЛКИ

Таблица 8.7 Гидравлические фитинги с уплотнительной втулкой (ORB) (регулируемые)

Размеры SAE с тире	Размер резьбы (дюймы)	Значение момента затяжки ³	
		фут-сила-фунт (*дюйм-сила-фунт)	Н·м
-3	3/8-24	*106–115	12–13
-4	7/16–20	14–15	19–21
-5	1/2–20	15–24	21–33
-6	9/16–18	19–21	26–29
-8	3/4–16	34–37	46–50
-10	7/8–14	55–60	75–82
-12	1-1/16-12	88–97	120–132
-14	1-3/8-12	113–124	153–168
-16	1-5/16-12	130–142	176–193
-20	1-5/8-12	163–179	221–243
-24	1-7/8-12	199–220	270–298

3. Значения момента затяжки указаны для смазываемых соединений, как при повторной сборке.

8.1.5 Гидравлические фитинги с уплотнительной втулкой (ORB) (не регулируемые)

1. Осмотрите уплотнение (A) и гнездо (B) на наличие загрязнений или видимых дефектов.
2. Проверьте, что уплотнение (A) **НЕ** перекрывает резьбу, подвиньте при необходимости.
3. Нанесите масло для гидравлической системы на уплотнение.
4. Установите фитинг (C) в порт, закрутив вручную до упора.
5. Затяните фитинг (C) с применением момента затяжки, значение которого указано в таблице. См. таблицу [8.8 Гидравлические фитинги с уплотнительной втулкой \(ORB\) \(не регулируемые\)](#), страница 252.

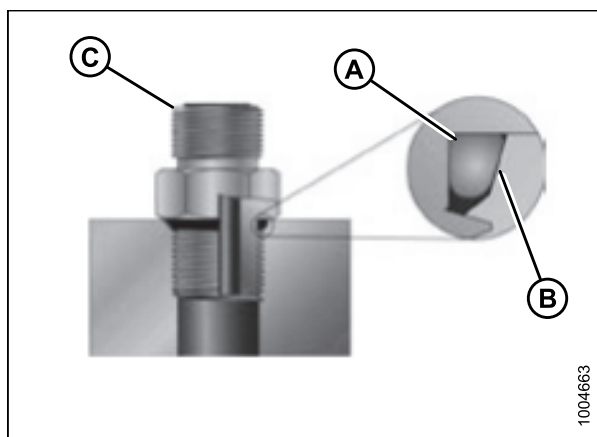


Рисунок 8.6: Гидравлический фитинг

6. Проверьте состояние установленного фитинга.

Таблица 8.8 Гидравлические фитинги с уплотнительной втулкой (ORB) (не регулируемые)

Размеры SAE с тире	Размер резьбы (дюймы)	Значение момента затяжки ⁴	
		фут-сила-фунт (*дюйм-сила-фунт)	Н·м
-3	3/8-24	*106–115	12–13
-4	7/16–20	14–15	19–21
-5	1/2–20	15–24	21–33
-6	9/16–18	19–21	26–29
-8	3/4–16	34–37	46–50
-10	7/8–14	55–60	75–82
-12	1-1/16-12	88–97	120–132
-14	1-3/8-12	113–124	153–168
-16	1-5/16-12	130–142	176–193
-20	1-5/8-12	163–179	221–243
-24	1-7/8-12	199–220	270–298

4. Значения момента затяжки указаны для смазываемых соединений, как при повторной сборке.

8.1.6 Гидравлические фитинги с кольцевым уплотнением (ORFS)

Для затяжки гидравлических фитингов с кольцевым уплотнением (ORFS) следуйте инструкциям ниже:

1. Проверьте компоненты и убедитесь, что на поверхности уплотнения и резьбе фитингов отсутствуют заусенцы, порезы и царапины, а также инородный материал.

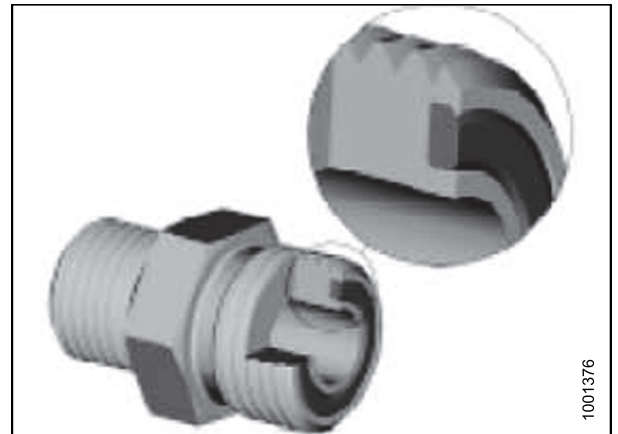


Рисунок 8.7: Гидравлический фитинг

2. Нанесите масло для гидравлической системы на кольцевое уплотнение (B).
3. Выровняйте трубки или шланги по оси таким образом, чтобы плоский торец муфты (A) или (C) был плотно прижат к кольцевому уплотнению (B).
4. Накрутите трубку или соединительную гайку рукава (D) до упора вручную. Гайка должна свободно поворачиваться до касания нижней точки.
5. Далее затяните фитинг с применением момента затяжки из таблицы, указанной в колонке напротив.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Если возможно, удерживайте шестигранным ключом корпус фитинга (E) во избежание вращения корпуса фитинга и шланга во время затяжки гайки фитинга (D).

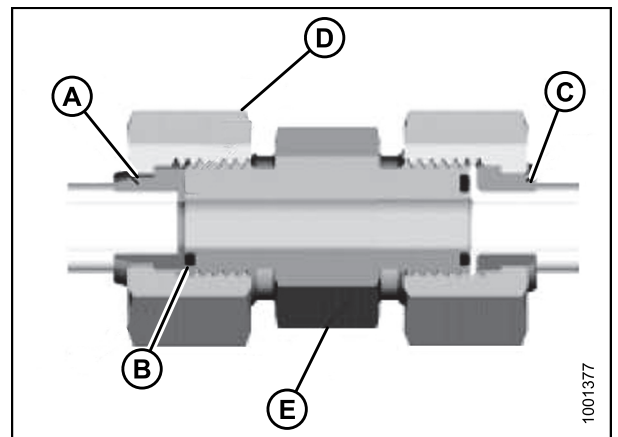


Рисунок 8.8: Гидравлический фитинг

A - Приварная муфта
 B - Кольцевое уплотнение
 C - Разъемная муфта
 D - Гайка
 E - Корпус фитинга

6. Для соединения муфт или шлангов потребуются три гаечных ключа.
7. Проверьте состояние установленного фитинга.

ССЫЛКИ

Таблица 8.9 Гидравлические фитинги с кольцевым уплотнением (ORFS)

Размеры SAE с тире	Размер резьбы (дюймы)	Значение момента затяжки ⁵	
		фут-сила-фунт (*дюйм-сила-фунт)	Н·м
-3	Примечание ⁶	–	–
-4	9/16–18	18–21	25–28
-5	Примечание ⁶	–	–
-6	11/16-16	29–32	40–44
-8	13/16-16	41–45	55–61
-10	1–14	59–65	80–88
-12	1-3/16-12	85–94	115–127
-14	Примечание ⁶	–	–
-16	1-7/16-12	111–122	150–165
-20	1-11/16-12	151–167	205–226
-24	2–12	232–256	315–347
-32	2-1/2-12	376–414	510–561

5. Значения момента затяжки и углы затяжки показаны для смазываемого соединения, как при повторной сборке.
6. Торцы для кольцевого уплотнения не указаны для данного размера трубок.

8.2 Таблица перевода единиц измерений

Таблица 8.10 Таблица перевода единиц измерений

Величина	Английская система мер		Коэффициент	Метрическая система мер (СИ)	
	Название единицы	Сокращение		Название единицы	Сокращение
Площадь	Акры	акры	$\times 0,4047 =$	Гектары	га
Расход	американские галлоны в минуту	галлон/мин	$\times 3,7854 =$	Литры в минуту	л/мин
Сила	Фунт-сила	фунт-сила	$\times 4,4482 =$	Ньютоны	Н
Длина	Дюймы	дюймы	$\times 25,4 =$	Миллиметры	мм
	Футы	фут.	$\times 0,305 =$	Метры	м
Мощность	лошадиных сил	л.с.	$\times 0,7457 =$	Киловатты	кВт
Давление	Фунты на квадратный дюйм	фунт на кв. дюйм	$\times 6,8948 =$	Килопаскаля	кПа
			$\times 0,00689 =$	Мегапаскаля	МПа
			$\div 14,5038 =$	Бар (внесистемная ед. изм.)	бар
Момент затяжки	Футо-фунты	фут-сила-фунт	$\times 1,3558 =$	Ньютон-метры	Н·м
	Фунт-дюймы	дюйм-фунт силы	$\times 0,1129 =$	Ньютон-метры	Н·м
Температура	Градусы Фаренгейта	°F	$(^{\circ}\text{F}-32) \times 0,56 =$	Градусы Цельсия	°C
Скорость	Футы в минуту	фут/мин	$\times 0,3048 =$	Метры в минуту	м/мин
	Футы в секунду	фут/с	$\times 0,3048 =$	Метры в секунду	м/с
	Мили в час	миль/ч	$\times 1,6063 =$	Километры в час	км/ч
Объем	американские галлоны	амер. галлоны	$\times 3,7854 =$	Литры	л
	Унции	унц.	$\times 29,5735 =$	Миллилитры	мл
	Кубические дюймы	дюймы ³	$\times 16,3871 =$	Кубические сантиметры	см ³ или куб. см.
Масса	Фунты	фунты	$\times 0,4536 =$	Килограммы	кг

8.3 Рекомендованные жидкости и смазки

Обеспечьте максимальную эффективность вашей машины, используя только чистые смазки и выполняя следующие требования:

- Для работы с любыми смазками следует использовать чистую тару.
- Храните смазки в помещении, защищенном от пыли, влаги и других загрязнений.

Таблица 8.11 Рекомендованные смазки

Смазка	Спецификация	Описание	Использование
Консистентная смазка	Смазка многоцелевая SAE	Высокотемпературная противозадирная (EP2) смазка с содержанием дисульфида молибдена макс. 1% (NLGI класс 2) на основе лития	По мере необходимости, если не указано иное
		Противозадирная (EP) смазка с содержанием дисульфида молибдена макс. 1,5-5% (NLGI класс 2) на основе лития.	Вал привода
Масло	SAE 30	—	Приводная цепь шнека

Указатель

А

автоматический контроль высоты подборщика (АННС), См. раздел по конкретным комбайнам ниже	
комбайны серии Case IH 2500	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Case IH 5088/6088/7088	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Case IH 5130/6130/7130	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Case IH 7010	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Case IH 7120/8120/9120	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Case IH 7230/8230/9230	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Case IH 8010	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Challenger 6	
выходное напряжение датчика	
проверка диапазона напряжений	
вручную.....	101
комбайны серии Gleaner R62/R72	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Gleaner R65/R75	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии John Deere 50	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии John Deere 60	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии John Deere 70	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии John Deere S	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Lexion 500	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии Lexion 700	
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны серии New Holland CR/CX	
выходное напряжение датчика	
проверка диапазона напряжений	
вручную.....	101
калибровка	
максимальная высота стерни.....	135
комбайны Case IH 2300	
выходное напряжение датчика	
проверка диапазона напряжений	
вручную.....	101
диапазон выходных напряжений датчика	
высоты – требования к комбайну.....	101
принцип действия АННС.....	93
комбайны Case IH 2500	
выходное напряжение датчика	
проверка диапазона напряжений	
вручную.....	101
диапазон выходных напряжений датчика	
высоты – требования к комбайну.....	101
принцип действия АННС.....	93
комбайны Case IH 5088/6088/7088	
выходное напряжение датчика	
проверка диапазона напряжений	
вручную.....	101
диапазон выходных напряжений датчика	
высоты – требования к комбайну.....	101
принцип действия АННС.....	93
комбайны Case IH 5130/6130/7130.....	105
выходное напряжение датчика.....	101
проверка диапазона напряжений из	
кабины.....	107
диапазон выходных напряжений датчика	
высоты – требования к комбайну.....	101
калибровка	
АННС.....	109
принцип действия АННС.....	93
комбайны Case IH 7010.....	105
выходное напряжение датчика	
проверка диапазона напряжений	
вручную.....	101
проверка диапазона напряжений из	
кабины.....	107
диапазон выходных напряжений датчика	
высоты – требования к комбайну.....	101
калибровка	
АННС.....	109
принцип действия АННС.....	93
комбайны Case IH 7120/8120/9120.....	105
выходное напряжение датчика	

УКАЗАТЕЛЬ

<p>проверка диапазона напряжений вручную 101</p> <p>проверка диапазона напряжений из кабины 107</p> <p>диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну 101</p> <p>калибровка АННС 109</p> <p>принцип действия АННС 93</p> <p>комбайны Case IH 7230/8230/9230 105</p> <p>выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную 101</p> <p>проверка диапазона напряжений из кабины 107</p> <p>диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну 101</p> <p>калибровка АННС 109</p> <p>принцип действия АННС 93</p> <p>комбайны Case IH 8010 105</p> <p>выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную 101, 105</p> <p>проверка диапазона напряжений из кабины 107</p> <p>диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну 101</p> <p>калибровка АННС 109</p> <p>принцип действия АННС 93</p> <p>комбайны Case IH с программным обеспечением версии 28.00 калибровка АННС 111</p> <p>комбайны Challenger серии 6 диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну 101</p> <p>комбайны Challenger серии 7 выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную 101</p> <p>комбайны Gleaner серии R62/R72 выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную 101</p> <p>комбайны Gleaner серии R65/R75 выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную 101</p> <p>комбайны John Deere серии 50 выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную 101</p>	<p>диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну 101</p> <p>принцип действия АННС 93</p> <p>комбайны John Deere серии 60 112</p> <p>выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную 101</p> <p>проверка диапазона напряжений из кабины 112</p> <p>диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну 101</p> <p>калибровка АННС 113</p> <p>отключение накопителя 115</p> <p>принцип действия АННС 93</p> <p>регулировка высоты обнаружения подборщика к зерноуборочному комбайну 115</p> <p>порога клапана резкого снижения скорости 117</p> <p>чувствительности 116</p> <p>комбайны John Deere серии 70 119</p> <p>выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную 101</p> <p>проверка диапазона напряжений из кабины 119</p> <p>диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну 101</p> <p>калибровка скорости наклонной камеры 121</p> <p>АННС 121</p> <p>принцип действия АННС 93</p> <p>регулировка скорости подъема/опускания вручную 123</p> <p>чувствительности 122</p> <p>комбайны John Deere серии S 125</p> <p>выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную 101</p> <p>проверка диапазона напряжений из кабины 125</p> <p>диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну 101</p> <p>калибровка АННС 127</p> <p>принцип действия АННС 93</p> <p>регулировка скорости подъема/опускания вручную 130</p> <p>чувствительности 129</p> <p>комбайны Lexion серии 500 выходное напряжение датчика</p>
--	--

УКАЗАТЕЛЬ

проверка диапазона напряжений вручную.....	101	комбайны серии New Holland CR/CX Эксплуатация датчика	138
комбайны Lexion серии 700 выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжений вручную.....	101	Комбайны серии New Holland CR/CX	131
комбайны New Holland серии CR/CX диапазон выходных напряжений датчика высоты – требования к комбайну.....	101	включение АННС.....	132
принцип действия АННС	93	выходное напряжение датчика проверка диапазона напряжения из кабины	131
Автоматический контроль высоты подборщика (АННС) комбайны серии Case IH 2300 калибровка максимальная высота стерни.....	135	калибровка АННС	133
Эксплуатация датчика	138	регулировка скорости опускания подборщика.....	136
комбайны серии Case IH 2500 Эксплуатация датчика	138	скорости подъема подборщика	136
комбайны серии Case IH 5088/6088/7088 Эксплуатация датчика	138	чувствительности.....	137
комбайны серии Case IH 5130/6130/7130 Эксплуатация датчика	138	Б	
комбайны серии Case IH 7010 Эксплуатация датчика	138	безопасность	
комбайны серии Case IH 7120/8120/9120 Эксплуатация датчика	138	ежедневные проверки при запуске	36
комбайны серии Case IH 7230/8230/9230 Эксплуатация датчика	138	меры безопасности при работе с гидросистемой	8
комбайны серии Case IH 8010 Эксплуатация датчика	138	наклейки по безопасности	9
комбайны серии Challenger 6 калибровка максимальная высота стерни.....	135	значение наклеек	16
Эксплуатация датчика	138	наклеивание наклеек.....	9
комбайны серии Challenger 7 калибровка максимальная высота стерни.....	135	общие правила безопасности	3
Эксплуатация датчика	138	период обкатки	38
комбайны серии Gleaner R62/R72 Эксплуатация датчика	138	предупреждающие наклейки расположение	10
комбайны серии Gleaner R65/R75 Эксплуатация датчика	138	процедуры глушения	37
комбайны серии John Deere 50 Эксплуатация датчика	138	сигнальные слова	2
комбайны серии John Deere 60 Эксплуатация датчика	138	текущий ремонт и обслуживание	6
комбайны серии John Deere 70 Эксплуатация датчика	138	боковые щиты	31, 148
комбайны серии John Deere S Эксплуатация датчика	138	боковой щит слева закрывание.....	32
комбайны серии Lexion 500 Эксплуатация датчика	138	открывание.....	31
комбайны серии Lexion 700 Эксплуатация датчика	138	снятие	148
		установка	149
		В	
		ведомые цилиндры	
		вытеснение воздуха из цилиндров и трубопроводов	224
		демонтаж ведомого цилиндра	221
		установка ведомого цилиндра	223
		витки шнека	
		замена витков шнека	184
		Г	
		гидравлические фитинги	
		с развальцовкой	248
		гидравлические двигатели	

УКАЗАТЕЛЬ

приводы подборщика.....	159
гидравлические шланги и линии	
замена шлангов цилиндра	
снятие шланга главного цилиндра.....	226
установка шланга главного цилиндра.....	229
гидравлические шланги и трубопроводы.....	225
вытеснение воздуха из гидроцилиндров и	
трубопроводов	224
гидравлический фитинг	
кольцевое уплотнение (ORFS).....	253
уплотнительная втулка (ORB) не	
регулируемая	252
уплотнительная втулка (ORB),	
регулируемая	250
Гидравлическое оборудование, См.	
гидравлические шланги и трубопроводы	
гидромоторы	
гидромоторы	
задний гидромотор	
снятие	161
установка	162
передний гидромотор	
снятие	159
установка	160
шланги гидромотора	
снятие шлангов	163
установка шлангов	165
гидросистема	
меры безопасности при работе с	
гидросистемой	8
гидроцилиндр	
замена прижимных гидроцилиндров.....	221
гидроцилиндры	
замена прижимных	
гидроцилиндров	218, 221
ведомый цилиндр	
демонтаж ведомого цилиндра.....	221
установка ведомого цилиндра.....	223
вытеснение воздуха из цилиндров и	
трубопроводов	224
главный цилиндр	
снятие главного цилиндра.....	218
установка главного цилиндра.....	220
главные цилиндры	
вытеснение воздуха из гидроцилиндров и	
трубопроводов	224
главный цилиндр	
снятие главного цилиндра	218, 221
установка главного цилиндра	220
шланг главного цилиндра	
снятие шланга главного цилиндра.....	226
установка шланга главного цилиндра.....	229

Д

датчики	
датчик скорости полотна, См. датчики	
скорости полотна	
датчики скорости подборщика	
проверка положения датчика.....	231
датчики скорости полотна	231
замена датчика.....	232
регулировка датчика.....	231
декларация соответствия.....	i
дефлекторы стеблей.....	81
Дефлекторы стеблей	
снятие.....	81
установка.....	82

Ж

жидкости и смазки.....	256
------------------------	-----

З

задние деки.....	193
задние направляющие	
выравнивание роликов	202
заправка консистентной смазкой	
график/ведомость технического	
обслуживания	141
жидкости и смазки	256
звездочки	170
ведомая звездочка	
снятие	170
установка	171
приводная звездочка	
снятие	173
установка	175

И

идентификация компонентов	25
---------------------------------	----

К

колеса и шины	233
шины	
демонтаж колеса	233
накачивание шины	234
установка колеса.....	234
Комбайны серии Case IH	
отсоединение	43
присоединение	40
Комбайны серии John Deere	46

УКАЗАТЕЛЬ

Комбайны серии New Holland	52	передние деки	205
отсоединение	56	передние направляющие	
присоединение	53	выравнивание роликов	209
Комбайны Case IH	40	периоды обкатки	38
комбайны John Deere		подборщики	
отсоединение от серии 60/70 и S	50	изменение ширины приемного окна	
присоединение к серии 60/70 и S	46	подборщика	39
комбайны Versatile	58	присоединение и отсоединение	
отсоединение	62	подборщика	40
присоединение	58	текущий ремонт и обслуживание	
контроллеры высоты	93	подборщика, См. текущий ремонт и	
		обслуживание	
		транспортировка подборщика	65
		хранение подборщика	91
		эксплуатация подборщика	66
		См. также отсоединение от комбайна	
		См. также присоединение к комбайну	
		См. также рабочие высоты	
		См. также рабочие скорости	
		См. также транспортировка	
		подборщика	
		подшипники ролика полотна	192
		подшипники натяжного ролика	
		замена подшипника с левой стороны	
		задней направляющей	200
		замена подшипника с правой стороны	
		задней направляющей	201
		замена подшипников натяжного ролика	
		передней направляющей	207
		подшипники ролика привода	
		Замена подшипника с левой стороны	
		задней направляющей	193
		Замена подшипника с левой стороны	
		передней направляющей	205
		Замена подшипника с правой стороны	
		задней направляющей	196
		Замена подшипника с правой стороны	
		передней направляющей	207
		поиск и устранение неисправностей	241
		полотна	185
		См. также Пальцы и направляющие	
		полотен	
		См. также подшипники ролика полотна	
		См. также датчики скорости полотна	
		См. также полотна	
		натяжение полотен	
		проверка натяжения	83
		натяжение полотна	83
		регулировка передней направляющей	84
		натяжение ремня	
		регулировка задней направляющей	86
		регулировка скорости полотна	67
		снятие полотен	
		задние полотна	188
М			
Метрические болты			
Момент затяжки при болтовом креплении в			
литом алюминии	247		
Момент затяжки			
метрического болта	245		
муфта	87		
Н			
направляющие			
техническое обслуживание	185		
О			
обзор продукта	23		
опции			
расширяющие комплекты комбайна	240		
функциональный комплект прижима	239		
ответственность владельца	29		
ответственность оператора	29		
отсоединение от комбайнов			
John Deere серии 60/70 и S	50		
Versatile	62		
отсоединение от комбайнов серии			
Case IH	43		
New Holland	56		
отсоединение подборщиков	89		
П			
пальцы и направляющие полотен			
замена направляющей полотен	191		
замена пальцев полотен	190		
Пальцы и направляющие полотен	190		
пальцы шнека			
замена направляющих пальцев шнека	178		
замена пальцев шнека	177		
Пальцы шнека			
Замена втулок пальцев шнека	179		

УКАЗАТЕЛЬ

переднее полотно.....	185
установка полотен	
задние полотна	189
передние полотна.....	186
предупреждающие	
символы по технике безопасности	1
приводная цепь шнека	
смазка	167
снятие.....	168
установка.....	168
приводные цепи шнека	167
приводы	87
защитный кожух привода	87
снятие	155
установка	156
муфта привода	
замена.....	154
привод подборщика	151
снятие	151
установка	152
приводной вал подборщика	151
приводы подборщика.....	159
приводы шнеков	167
техническое обслуживание	151
шплинтованный вал привода	158
прижимы	79, 217
замена прижимных	
гидроцилиндров	218, 221
положение прижима	80
стержни прижима	
замена стеклопластиковых	
стержней.....	217
угол стержня.....	81
страховочные ограничители подъемных	
цилиндров	
выставление.....	35
функциональный комплект прижима	
(дополнительно).....	239
присоединение к комбайнам	
John Deere серии 60/70 и S.....	46
Versatile	58
присоединение к комбайнам серии	
Case IH	40
New Holland	53
процедуры глушения.....	37
процедуры запуска	
ежедневная проверка при запуске	36
пружинные узлы флотации подборщика	
снятие пружинных узлов флотации	
подборщика	213
установка пружинных узлов флотации	
подборщика	215
пружины устройства флотации	
подборщика.....	213

Р

рабочая высота	
высота подборщика	74
рабочие высоты	74
высота подбора	75
регулировка высоты подбора	76
рабочие скорости	67
скорость полотна	67
скорость шнека	68
расширяющий комплект комбайна	240
резиновое уплотнение режущего аппарата	
регулировка резинового уплотнения	
режущего аппарата	89

С

серийные номера	
расположение	iii
смазка подборщиков	145
процедура заправки консистентной	
смазкой	145
рекомендованные жидкости и смазки	256
точки заправки консистентной смазкой	146
установка герметизированных	
подшипников.....	147
спецификации	
идентификация компонентов	25
размеры подборщика.....	24
рекомендованные жидкости и смазки	256
спецификации момента затяжки	245
спецификации момента затяжки	245
спецификации моментов	
гидравлические фитинги с	
развальцовкой	248
спецификация момента затяжки	
гидравлический фитинг с кольцевым	
уплотнением(ORFS).....	253
гидравлический фитинг с уплотнительной	
штулкой (ORB)	
не регулируемый	252
регулируемый.....	250
Спецификация момента затяжки	
Метрические болты, болтовое крепление в	
литем алюминии	247
метрический болт	245
стержни (стеклопластиковые)	217
страховочные ограничители подъемных	
цилиндров	
подборщик.....	34

Т

таблицы перевода единиц измерений.....	255
--	-----

MacDon Industries Ltd.

680 Moray Street
Winnipeg, Manitoba
Canada R3J 3S3
t. (204) 885-5590
f. (204) 832-7749

MacDon, Inc.

10708 N. Pomona Avenue
Kansas City, Missouri
United States 64153-1924
t. (816) 891-7313
f. (816) 891-7323

MacDon Australia Pty. Ltd.

A.C.N. 079 393 721
P.O. Box 243, Suite 3, 143 Main Street
Greensborough, Victoria, Australia 3088
t. 03 9432 9982
f. 03 9432 9972

LLC MacDon Russia Ltd.

123317 Moscow, Russia
10 Presnenskaya nab, Block C
Floor 5, Office No. 534, Regus Business Centre
t. +7 495 775 6971
f. +7 495 967 7600

КЛИЕНТЫ

MacDon.com/world

ДИЛЕРЫ

portal.macdon.com

Торговые марки используемой продукции
производителей
дистрибьютеров являются их собственностью

Отпечатано в Канаде