

Serie FD2
Plataforma de cosechadora FlexDraper®
con módulo de flotación FM200

Manual del operador

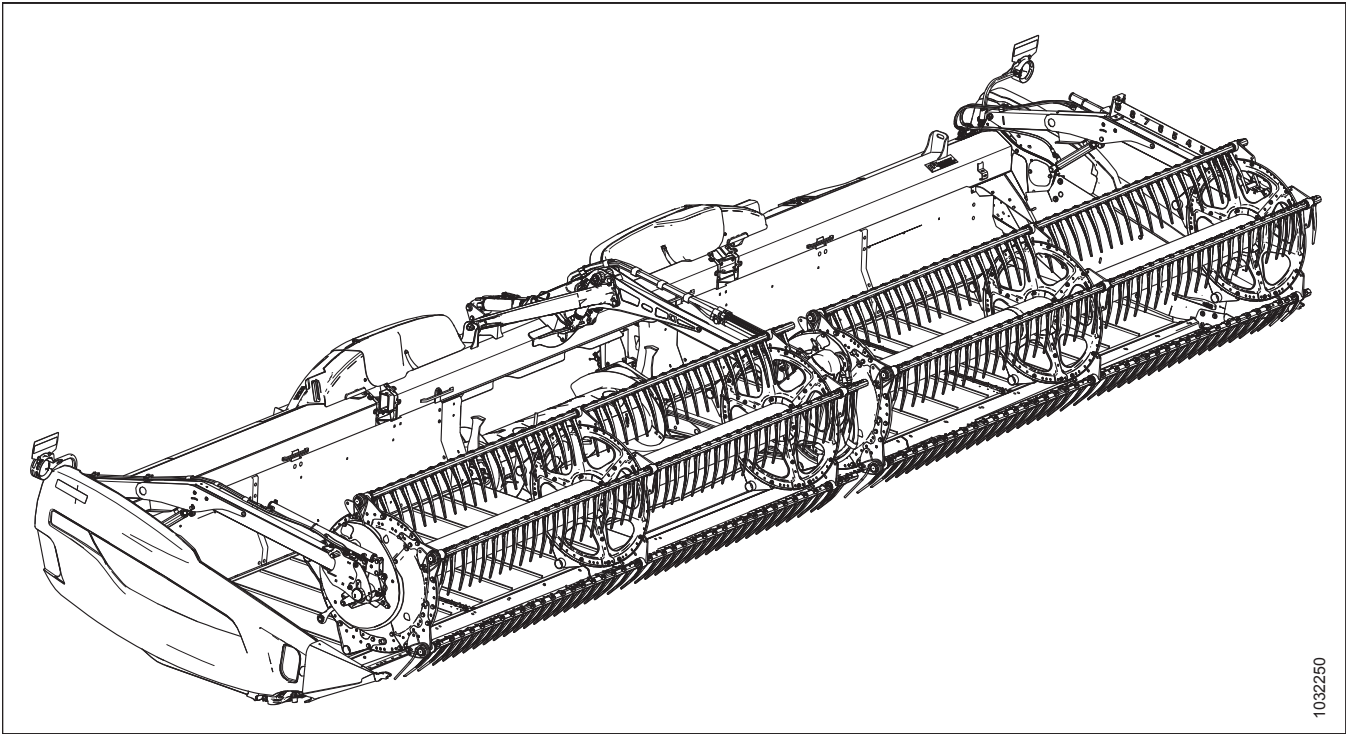
215541 Revisión A

Traducción de la instrucción original

Con la FLEX-FLOAT TECHNOLOGY™ de MacDon

Los especialistas en cosecha.

Plataforma FlexDraper® serie FD2




Traducido: Marzo de 2021

© 2021 MacDon Industries, Ltd.

La información en esta publicación se basa en la información disponible y vigente al momento de la impresión. MacDon Industries, Ltd. no hace ninguna representación ni garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, en relación con la información en esta publicación. MacDon Industries, Ltd. se reserva el derecho de realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Declaración de conformidad

 <h2 style="margin: 0;">EC Declaration of Conformity</h2>	
<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] September 30, 2020</p>
<p>[2] Combine Header</p> <p>[3] MacDon FD2 Series</p>	<p>[6] _____ Christoph Martens Product Integrity</p>

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevald harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitá harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon** [4] As per Shipping Document
MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3
 [2] Float Module [5] September 30, 2020
 [3] MacDon FM200 [6] _____
Christoph Martens
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com	Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийн номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com	My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com	Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com

DE	ES	ET	FR
Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com	Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com	Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com	Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>

Introducción

Este manual de instrucciones contiene información sobre la FlexDraper® serie FD2 y el módulo de flotación FM200. Se debe usar junto con el manual del operario de la cosechadora.

La FlexDraper® serie FD2 está especialmente diseñada para funcionar bien en todas las condiciones de corte directo, sin importar si el corte se realiza al ras o por encima del suelo, ya que utiliza una estructura flexible de tres piezas para seguir las superficies del terreno correctamente. El módulo de flotación FM200 se usa para conectar una FlexDraper® serie FD2 a la mayoría de las marcas y modelos de cosechadoras.

Lea atentamente todo el material provisto antes de intentar usar la máquina.

Use este manual como la primera fuente de información sobre la máquina. Si sigue las instrucciones suministradas aquí, la plataforma funcionará bien durante muchos años. Contacte a su concesionario si necesita ayuda, información o copias adicionales de este manual.

MacDon proporciona garantía para los clientes que operan y mantienen sus equipos como se describe en este manual. El concesionario debe haberle proporcionado una copia de la Política de garantía limitada de MacDon Industries, que explica esta garantía. Los daños derivados de cualquiera de las siguientes condiciones anularán la garantía:

- Accidente
- Mal uso
- Abuso
- Mantenimiento inadecuado o negligencia
- Uso anormal o extraordinario de la máquina
- No utilizar la máquina, el equipo, el componente o la pieza de acuerdo con las instrucciones del fabricante

Se aplican las siguientes convenciones en este documento:

- La derecha y la izquierda se determinan desde la posición del operario. La parte delantera de la plataforma mira al cultivo; la parte trasera de la plataforma se conecta al módulo de flotación y a la cosechadora.
- A menos que se indique lo contrario, use los valores de torque estándares provistos en el Capítulo [8.1 Especificaciones del par de torsión, página 667](#).

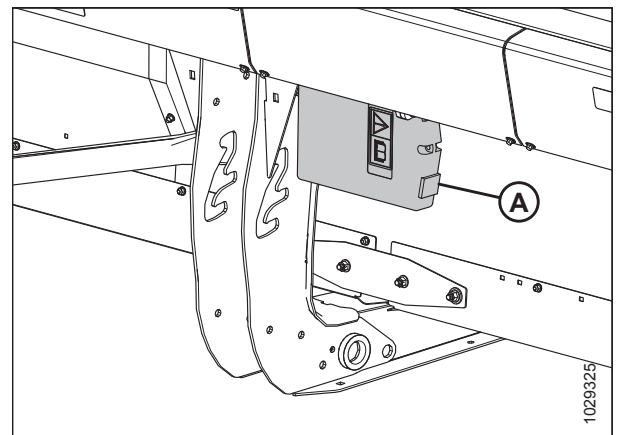
Cuando configure la máquina o realice ajustes, revise y siga la configuración de la máquina recomendada en todas las publicaciones relevantes de MacDon. De lo contrario, puede comprometer el funcionamiento y la vida útil de la máquina y puede provocar una situación peligrosa.

Use el Índice como guía hacia áreas específicas de este manual. Estudie el Índice para familiarizarse con la manera en que está organizada la información.

Conserve este manual a su alcance para tenerlo como referencia frecuente y pasarlo a sus operadores o a los nuevos propietarios. La caja de almacenamiento manual (A) está ubicada en la parte trasera de la plataforma, al lado de la pata exterior derecha.

Comuníquese con su concesionario MacDon si necesita ayuda, información o copias adicionales de este manual.

Este documento está disponible en versiones en inglés, alemán y portugués.



Ubicación de almacenamiento del manual

Modelo de registro y número de serie

Registre el número de modelo, número de serie y año de modelo de la plataforma y del módulo de flotación, así como la opción de auto-tráiler/ruedas estabilizadoras (si está instalada), en los espacios provistos.

Plataforma FlexDraper® serie FD2

Modelo de
plataforma:

Número de
serie:

Modelo del año:

La placa (A) del número de la plataforma está ubicada en la parte posterior de la plataforma en la parte final derecha.

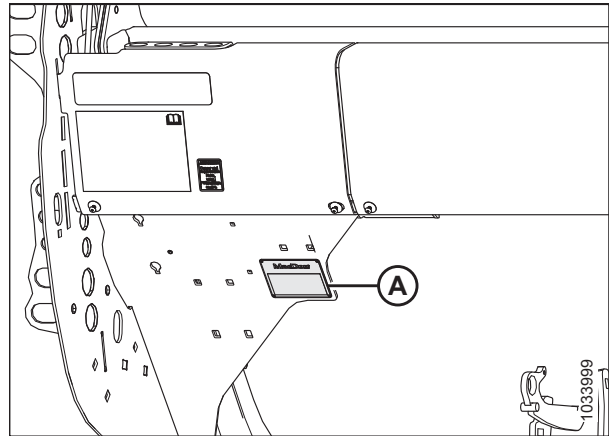


Figura 1: Ubicación de la placa del número de serie de la plataforma

Módulo de flotación FM200 para cosechadora

Número de
serie:

Modelo del año:

La placa (A) con el número de serie del módulo de flotación está ubicada en la parte superior izquierda del módulo de flotación.

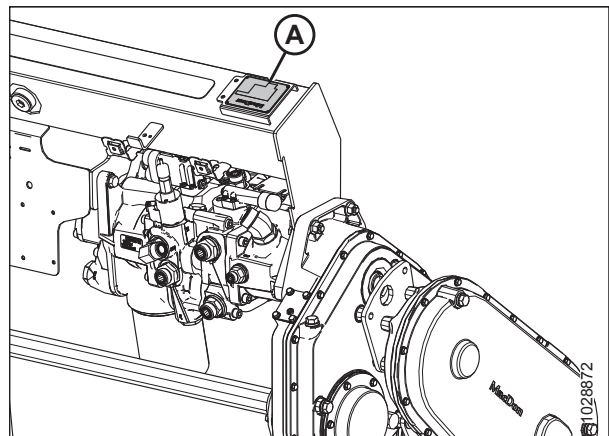


Figura 2: Ubicación de la placa con el número de serie del módulo de flotación

Opción de transporte EasyMove™

Número de
serie:

Modelo del año:

La placa (A) con el número de serie de transporte EasyMove™ está ubicada en el ensamblaje del eje derecho.

NOTA:

El transporte es una opción y no se puede instalar en esta máquina.

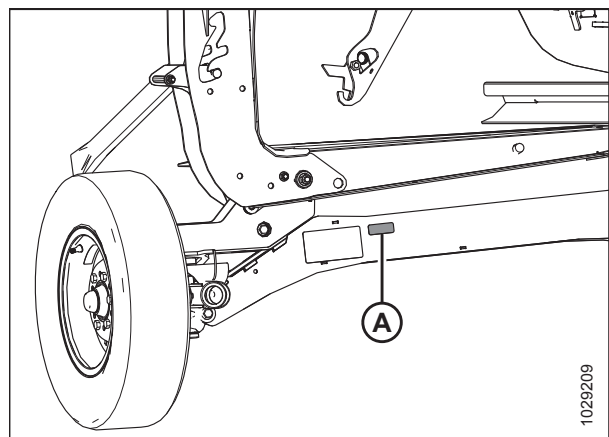


Figura 3: Opción de transporte EasyMove™

TABLA DE CONTENIDOS

Declaración de conformidad	i
Introducción	v
Modelo de registro y número de serie	vi
Capítulo 1: Seguridad	1
1.1 Símbolos de alerta de seguridad.....	1
1.2 Palabras de advertencia.....	2
1.3 Seguridad general.....	3
1.4 Seguridad en el mantenimiento	5
1.5 Seguridad hidráulica	7
1.6 Señales de seguridad.....	8
1.6.1 Instalación de calcomanías de seguridad	8
1.7 Ubicaciones de las calcomanías de seguridad	9
1.8 Comprensión de señales de seguridad.....	13
Capítulo 2: Resumen del producto	19
2.1 Definiciones.....	19
2.2 Especificaciones de la plataforma FlexDraper® serie FD2 y del módulo de flotación FM200.....	21
2.3 Dimensiones de la plataforma FlexDraper® serie FD2	24
2.4 Identificación del componente de la plataforma FlexDraper® serie FD2	26
2.5 Identificación de componentes del módulo de flotación FM200.....	27
Capítulo 3: Operación	29
3.1 Responsabilidades del propietario/operario	29
3.2 Seguridad operacional	30
3.2.1 Trabas de seguridad de la plataforma	30
3.2.2 Trabas de seguridad del molinete	31
Enganche de las trabas de seguridad del molinete.....	31
Desenganche de las trabas de seguridad del molinete.....	32
3.2.3 Tapas laterales de la plataforma	33
Apertura de la tapa lateral de la plataforma	33
Cierre de la tapa lateral de la plataforma	34
Control y ajuste de la tapa lateral de la plataforma.....	35
Extracción de la tapa lateral de la plataforma	38
Instalación de la tapa lateral de la plataforma.....	38
3.2.4 Cubierta del mando del molinete.....	39
Extracción de la cubierta del mando del molinete.....	39
Instalación de la cubierta del mando del molinete	40
3.2.5 Cubierta de conexión de flexión	41
Extracción de las cubiertas de conexión de flexión	41
Instalación de las cubiertas de conexión de flexión	42
3.2.6 Verificación diaria de encendido	42
3.3 Período de funcionamiento	44
3.4 Apagado de la cosechadora.....	45
3.5 Controles de cabina	46

TABLA DE CONTENIDOS

3.6 Configuración de la plataforma	47
3.6.1 Accesorios de la plataforma	47
3.6.2 Configuraciones de la plataforma.....	47
3.6.3 Optimización de la plataforma para cosecha directa de canola.....	62
Verificación y ajuste de los resortes del sinfín de alimentación	62
3.6.4 Configuración del molinete	64
3.7 Variables de funcionamiento de la plataforma.....	67
3.7.1 Corte sobre el suelo	67
Ajuste de las ruedas estabilizadoras	68
Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™	69
Ajuste de las ruedas ContourMax™ con interruptor de pie.....	70
Ajuste de las ruedas ContourMax™ con el kit de integración CLAAS.....	70
Ajuste de las ruedas ContourMax™ con el kit de integración John Deere.....	72
Selección de la función predeterminada para el interruptor del joystick (con el kit de integración CLAAS)	72
3.7.2 Corte al ras del suelo	74
Ajuste de patines internos.....	74
Ajuste de patines externos	75
3.7.3 Flotación de la plataforma	75
Control y ajuste de la flotación de la plataforma	76
Bloqueo/Desbloqueo de la flotación de la plataforma	81
Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma:	81
Operación en modo de flexión	84
Operación en modo rígido.....	85
Desactivación del limitador de "cara triste" de flexión.....	86
Activación del limitador de "cara triste" de flexión.....	88
3.7.4 Balance de alas.....	89
Verificación del balance de las alas	89
Ajuste del balance de las alas.....	94
3.7.5 Ángulo de la plataforma	97
Ajuste del ángulo de la plataforma.....	98
3.7.6 Velocidad del molinete	105
Piñones de mando del molinete opcionales.....	106
3.7.7 Velocidad de avance.....	107
3.7.8 Velocidad de la lona lateral.....	108
Ajuste de la velocidad de la lona lateral	109
Velocidad de la lona de alimentación	110
3.7.9 Información de velocidad de la cuchilla.....	110
Control de la velocidad de la cuchilla.....	111
3.7.10 Altura del molinete.....	112
Comprobación y ajuste del sensor de altura del molinete	113
Reemplazo del sensor de altura del molinete.....	116
3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete	117
Ajuste de la posición de avance-retroceso del molinete.....	118
Reposicionamiento de los cilindros de avance y retroceso: molinete doble	118
Reposicionamiento de los cilindros de avance y retroceso: molinete triple.....	122
Comprobación y ajuste del sensor de posición de avance y retroceso	125
3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete	127
Ajuste de la calibración de leva del molinete	128
Ajuste de leva del molinete	130

TABLA DE CONTENIDOS

3.7.13 Sinfín superior	131
Ajuste de la posición del sinfín transversal superior	131
Comprobación de interferencias en el sinfín transversal superior	133
3.7.14 Divisores de cosecha	134
Extracción de los divisores de cosecha.....	134
Instalación de los divisores de cosecha	135
3.7.15 Barras abresurcos para cosecha	137
Extracción de las barras abresurcos para cosecha.....	137
Instalación de las varillas divisoras de cosecha	138
Varillas abresurcos para arroz opcionales.....	139
3.7.16 Configuración de la posición del sinfín	139
3.8 El control automático de altura de la plataforma.....	143
3.8.1 Funcionamiento del sensor	144
3.8.2 Rango de tensión de salida del sensor: Requisitos de la cosechadora	144
3.8.3 Comprobación de los límites de tensión	145
3.8.4 Reemplazo del sensor de altura de flotación.....	147
3.8.5 Adaptador de 10 voltios (MD n.º B7241): solo cosechadoras New Holland	149
3.8.6 Cosechadoras serie AGCO IDEAL™	149
Configuración de la plataforma: serie AGCO IDEAL™	149
Configuración de la velocidad mínima del molinete y calibración del molinete - serie AGCO IDEAL™	153
Configuración de los controles automáticos de la plataforma - serie AGCO IDEAL™	155
Calibración de la plataforma - serie AGCO IDEAL™	156
Operación de la plataforma - serie AGCO IDEAL™	159
Revisión de la configuración en campo de la plataforma - serie AGCO IDEAL™	160
3.8.7 Cosechadoras Case IH series 130 y 140 de rango medio.....	161
Configuración de la plataforma en la pantalla de la cosechadora: Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140	161
Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140	163
Calibración del control automático de altura de la plataforma: Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140	166
Configuración de la altura de corte preconfigurada: Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140	167
3.8.8 Case IH, cosechadoras series 120, 230, 240 y 250	170
Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: Case IH, cosechadoras series 120, 230, 240 y 250	170
Calibración del control automático de altura de la plataforma-Cosechadoras Case IH series120, 230, 240 y 250.....	172
Calibración del control automático de altura de la plataforma: cosechadoras Case IH con versión de software 28.00 o superior).....	176
Comprobación de tensiones del sensor de altura del molinete: cosechadoras Case IH	180
Configuración de la altura de corte preconfigurada: Case IH, cosechadoras series 120, 230, 240 y 250.....	181
3.8.9 Cosechadoras Challenger y Massey Ferguson serie 6 y 7	183
Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: Challenger y Massey Ferguson	183
Activación del control automático de altura de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson	185
Calibración del control automático de altura de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson	185
Ajuste de la altura de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson	187
Ajuste de la tasa de elevación/descenso de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson	188
Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson	189

TABLA DE CONTENIDOS

3.8.10 Cosechadoras CLAAS serie 500	190
Calibración del control automático de altura de la plataforma: CLAAS serie 500)	190
Configuración de la altura de corte: CLAAS serie 500.....	192
Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: CLAAS serie 500.....	194
Ajuste de velocidad automática del molinete: CLAAS serie 500	197
3.8.11 Cosechadoras CLAAS series 600 y 700	200
Calibración del control automático de altura de la plataforma: CLAAS serie 600 y 700	200
Configuración de la altura de corte: CLAAS serie 600 y 700	202
Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: CLAAS serie 600 y 700.....	203
Ajuste de velocidad automática del molinete: CLAAS serie 600 y 700.....	204
Calibración del sensor de altura de molinete: CLAAS serie 600 y 700	206
Ajuste de altura automática del molinete: CLAAS serie 600 y 700.....	208
3.8.12 Cosechadoras CLAAS series 7000/8000	210
Configuración de la plataforma-CLAAS series 7000/8000	210
Calibración del control automático de altura de la plataforma-CLAAS series 7000/8000	211
Establecimiento de la preconfiguración de altura de corte y molinete-CLAAS series 7000/8000	213
Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma-CLAAS series 7000/8000.....	214
Ajuste de velocidad automática del molinete-CLAAS series 7000/8000.....	215
Calibración del sensor de altura de molinete-CLAAS series 7000/8000	217
3.8.13 Cosechadoras Gleaner serie R65/R66/R75/R76 y S	218
Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S	218
Acoplamiento del control automático de altura de la plataforma: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S)	220
Calibración del control automático de altura de la plataforma: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S	221
Apagado del acumulador: Gleaner serie R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S	223
Ajuste de la tasa de elevación/descenso de la plataforma: Gleaner serie R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S	223
Ajuste de la presión de suelo: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S.....	224
Ajuste de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S.....	225
Solución de problemas de fallas de diagnóstico y alarmas: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S	226
3.8.14 Cosechadoras Gleaner serie S9	227
Configuración de la plataforma - Gleaner serie S9	227
Configuración de la velocidad mínima del molinete y calibración del molinete: Gleaner serie S9.....	231
Configuración de los controles automáticos de la plataforma: Gleaner serie S9	233
Calibración de la plataforma: Gleaner serie S9	235
Apertura del control automático de altura de la plataforma: serie Gleaner S9	238
Revisión de las configuraciones en campo de la plataforma-Gleaner serie S9	239
3.8.15 Cosechadoras John Deere serie 70	241
Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: John Deere serie 70.....	241
Calibración de la velocidad del embocador: John Deere Serie 70.....	244
Ajuste de la tasa de elevación y descenso manual de la plataforma: John Deere serie 70	244
Calibración del control automático de altura de la plataforma: John Deere serie 70	245
Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: John Deere serie 70	246
3.8.16 Cosechadoras John Deere serie S y T	247
Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora:John Deere series S y T	247

TABLA DE CONTENIDOS

Ajuste de la tasa de elevación y descenso manual de la plataforma: John Deere series S y T	250
Calibración del control automático de altura de la plataforma: John Deere series S y T	252
Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: John Deere series S y T	255
Configuración de la altura de corte predefinida: John Deere series S y T	255
Calibración del rango de inclinación de avance/retroceso del embocador: John Deere series S y T	258
Comprobación de las tensiones del sensor de altura del molinete: John Deere series S y T	260
Calibración del sensor de altura del molinete: John Deere series S y T	263
3.8.17 Cosechadoras John Deere serie S7	265
Configuración de la plataforma John Deere serie S7	265
Control del rango de voltaje desde la cabina de la cosechadora - John Deere serie S7	269
Calibración del embocador - John Deere serie S7	271
Calibración de la plataforma - John Deere serie S7	274
3.8.18 Cosechadoras New Holland-Series CR/CX-2014 y anteriores	277
Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora (New Holland serie CR/CX)	277
Configuración de control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR/CX	279
Calibración del control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR/CX	280
Calibración de la altura máxima del rastrojo-New Holland series CR/CX	282
Ajuste de la tasa de elevación de la plataforma: New Holland Serie CR/CX)	283
Configuración de la velocidad para bajar la plataforma: New Holland serie CR/CX	283
Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR/CX	284
Configuración de la altura de corte preconfigurada: New Holland serie CR/CX	285
3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores	287
Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: New Holland serie CR	287
Configuración de control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR	289
Calibración del control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR	293
Comprobación de tensiones del sensor de altura del molinete: New Holland serie CR	295
Configuración de la altura de corte preconfigurada: New Holland serie CR	296
Configuración de la altura máxima de trabajo: New Holland serie CR	298
Ajuste del movimiento hacia atrás y adelante del molinete, inclinación de la plataforma y tipo de plataforma: New Holland serie CR	299
3.9 Nivelación de la plataforma	301
3.10 Desconexión de la barra de corte	304
3.11 Desconexión de la lona de alimentación del módulo de flotación	305
3.12 Transporte de la plataforma	306
3.12.1 Transporte de la plataforma en la cosechadora	306
3.12.2 Arrastre	307
Acoplamiento de la plataforma a un vehículo de remolque	307
Arrastre de la plataforma	307
3.12.3 Conversión de la posición de transporte a la de trabajo (opción)	308
Mover la rueda exterior izquierda de la posición de transporte a la de trabajo - Opción ContourMax™	308
Extracción de barra de tiro	309
Almacenamiento de barra de remolque	312
Movimiento de ruedas frontales (del lado izquierdo) a la posición de trabajo	313
Movimiento de las ruedas traseras (del lado derecho) a la posición de trabajo	315
3.12.4 Conversión de la posición de trabajo a la de transporte (opción)	317
Mover la rueda exterior izquierda de la posición de trabajo a la de transporte	317
Movimiento de ruedas frontales (del lado izquierdo) a la posición de transporte	318
Movimiento de las ruedas traseras (del lado derecho) a la posición de transporte	319

TABLA DE CONTENIDOS

Extracción de la barra de remolque del almacenamiento	321
Acoplamiento de la barra de tiro	322
3.13 Almacenamiento de la plataforma	326
Capítulo 4: Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma	327
4.1 Configuraciones de sinfín de alimentación FM200	327
4.1.1 Configuración estrecha: ala de sinfín	330
4.1.2 Configuración media: ala de sinfín	333
4.1.3 Configuración ancha: ala de sinfín	336
4.1.4 Configuración ultraestrecha: ala de sinfín	338
4.1.5 Configuración ultraancha: ala de sinfín	342
4.1.6 Extracción de las alas atornilladas	343
4.1.7 Instalación del ala atornillada	346
4.1.8 Instalación de alas empernadas adicionales: únicamente configuración ultraestrecha	349
4.1.9 Extracción de dedos del sinfín de alimentación	352
4.1.10 Instalación de dedos del sinfín de alimentación	354
4.2 Configuración de FM200	356
4.2.1 Uso del ala del sinfín	356
4.2.2 Utilización del esquinero de alimentación	356
4.3 Cosechadoras AGCO (Challenger, Gleaner y Massey Ferguson)	357
4.3.1 Acoplamiento de la plataforma a una cosechadora AGCO (Challenger, Gleaner o Massey Ferguson)	357
4.3.2 Desacoplamiento de la plataforma de las cosechadoras Challenger, Gleaner o Massey Ferguson	361
4.4 Cosechadoras serie AGCO IDEAL™	365
4.4.1 Acoplamiento de la plataforma a una cosechadora serie AGCO IDEAL™	365
4.4.2 Desacoplamiento de la plataforma de una cosechadora AGCO serie IDEAL™	368
4.5 Cosechadoras Case IH	371
4.5.1 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora Case IH	371
4.5.2 Desacoplamiento de la plataforma de cosechadora Case IH	375
4.6 Cosechadoras CLAAS	379
4.6.1 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora CLAAS	379
4.6.2 Desacoplamiento de la plataforma de cosechadora CLAAS	382
4.6.3 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora CLAAS series 7000, 8000	385
4.6.4 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora CLAAS Tucano	389
4.7 Cosechadoras John Deere	394
4.7.1 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora John Deere	394
4.7.2 Desacoplamiento de la plataforma de cosechadora John Deere	397
4.8 Cosechadoras New Holland	401
4.8.1 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora New Holland CR/CX	401
4.8.2 Desacoplamiento de la plataforma de cosechadora New Holland CR/CX	404
4.8.3 Deflectores del alimentador CR	409
4.9 Acoplamiento y desacoplamiento de la plataforma al y del módulo de flotación FM200	410
4.9.1 Desacoplamiento de la plataforma del módulo de flotación FM200	410

TABLA DE CONTENIDOS

4.9.2 Acoplamiento de la plataforma al módulo de flotación FM200.....	415
4.10 Acoplamiento del cardán de inclinación lateral a una cosechadora	420
4.11 Desacoplamiento del cardán de inclinación lateral de una cosechadora.....	421
Capítulo 5: Mantenimiento y servicio	423
5.1 Preparación de la máquina para el mantenimiento.....	423
5.2 Requisitos de mantenimiento	424
5.2.1 Programación/registro de mantenimiento	424
5.2.2 Inspección de prueba de funcionamiento	427
5.2.3 Mantenimiento de pretemporada.....	428
5.2.4 Servicio al fin de la temporada	428
5.2.5 Verificación de las líneas y mangueras hidráulicas.....	429
5.3 Lubricación y servicio	431
5.3.1 Intervalos de servicio	431
Cada 10 horas	431
Cada 25 horas	432
Cada 50 horas	433
Cada 100 horas	437
Cada 250 horas	439
Cada 500 horas	441
5.3.2 Procedimiento de engrase	441
5.3.3 Lubricación de la cadena del mando del molinete.....	443
5.3.4 Lubricación de la cadena de mando del sinfín	443
5.3.5 Lubricación de la caja de engranajes principal del mando de la plataforma	445
Control del nivel de aceite en la caja de engranajes principal del mando de la plataforma	445
Adición de aceite a la caja de engranajes principal del mando de la plataforma	446
Cambio de aceite en la caja de engranajes principal del mando de la plataforma	446
5.3.6 Lubricación de la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma	447
Control del nivel de aceite en la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma.....	447
Adición de aceite a la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma.....	447
Cambio de aceite en la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma.....	448
5.4 Sistemas hidráulicos.....	449
5.4.1 Verificación del nivel de aceite en el depósito hidráulico.....	449
5.4.2 Adición de aceite al depósito hidráulico	449
5.4.3 Cambio de aceite en el depósito hidráulico.....	450
5.4.4 Cambio del filtro de aceite.....	451
5.5 Sistema eléctrico	452
5.5.1 Reemplazo de las bombillas	452
5.6 Mando de la plataforma	453
5.6.1 Extracción del cardan del modulo de flotación	453
5.6.2 Instalación del cardan al módulo de flotación	454
5.6.3 Extracción de la protección del mando.....	456
5.6.4 Instalación de la protección del mando	458
5.6.5 Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes principal	460
5.6.6 Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes de compleción	462
5.7 Sinfín.....	464

TABLA DE CONTENIDOS

5.7.1 Ajuste del sinfín de alimentación a la separación de la batea	464
5.7.2 Verificación de la tensión de la cadena del mando del sinfín de alimentación	466
5.7.3 Ajuste de la tensión de la cadena del mando del sinfín de alimentación.....	468
5.7.4 Extracción de la cadena de mando del sinfín.....	471
5.7.5 Instalación de la cadena del mando del sinfín	474
5.7.6 Uso del ala del sinfín	477
5.7.7 Dedos del sinfín	477
Extracción de dedos del sinfín de alimentación	477
Instalación de dedos del sinfín de alimentación.....	479
Verificación de la sincronización de dedos del sinfín	482
Ajuste de la sincronización de dedos del sinfín.....	483
5.8 Cuchilla.....	485
5.8.1 Reemplazo de la sección de la cuchilla	485
5.8.2 Extracción de la cuchilla	486
5.8.3 Extracción del rodamiento de la cabeza de la cuchilla.....	487
5.8.4 Instalación del rodamiento de la cabeza de la cuchilla	488
5.8.5 Instalación de la cuchilla.....	488
5.8.6 Cuchilla de repuesto.....	490
5.8.7 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores.....	491
Puntones de cuchilla puntiagudos en plataformas de cuchilla simple	492
Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD235	493
Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD240.....	494
Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD241	495
Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD245	496
Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD250.....	497
Ajuste de los puntones de cuchilla y la barra de puntón	498
Reemplazo de los puntones de cuchilla puntiagudos.....	500
Comprobación del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos	501
Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos.....	502
Reemplazo del puntón de cuchilla central puntiagudo: doble cuchilla	503
Comprobación del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos.....	505
Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos	507
5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™.....	508
Puntones de cuchilla en plataformas de cuchilla simple Plug-Free™	509
Puntones de cuchilla Plug-Free™ en plataformas de doble cuchilla: todos los modelos excepto FD241.....	510
Puntones de cuchilla Plug-Free™ en la plataforma de doble cuchilla FD241	511
Reemplazo de los puntones de cuchilla o puntones de cuchilla extremos Plug-Free™	512
Comprobación del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™	514
Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™	514
Reemplazo del puntón de cuchilla central: doble cuchilla.....	515
Comprobación del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™	518
Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™.....	518
5.8.9 Blindaje de la cabeza de la cuchilla.....	519
Instalación del blindaje de la cabeza de la cuchilla	519
5.9 Sistema de mando de la cuchilla.....	521
5.9.1 Caja de mando de la cuchilla	521
Control del nivel de aceite en la caja de mando de cuchillas.....	521
Verificación de los tornillos de montaje	522
Extracción de la caja de mando de la cuchilla.....	522

TABLA DE CONTENIDOS

Extracción del volante de la caja de mando de cuchillas	524
Instalación del volante de la caja de mando de cuchillas	525
Instalación de la caja de mando de la cuchilla	526
Cambio de aceite en la caja del mando de la cuchilla	531
5.9.2 Motor de mando de la cuchilla	532
Extracción del motor de mando de la cuchilla	532
Instalación del motor de mando de la cuchilla	534
5.10 Lona de alimentación	536
5.10.1 Reemplazo de la lona de alimentación	536
5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación.....	540
5.10.3 Rodillo de mando de la lona de alimentación	541
Extracción del rodillo de mando de la lona de alimentación	541
Instalación del rodillo de mando de la lona de alimentación.....	543
Extracción del rodamiento del rodillo de mando de la lona de alimentación.....	544
Instalación del rodamiento del rodillo de mando de la lona de alimentación	546
5.10.4 Rodillo tensor de la lona de alimentación	547
Extracción del rodillo tensor de la lona de alimentación	547
Instalación del rodillo tensor de la lona de alimentación.....	549
Reemplazo del rodamiento del rodillo tensor de la lona de alimentación.....	552
5.11 Descenso de la bandeja de la plataforma de alimentación	556
5.12 Elevación de la bandeja de la plataforma de alimentación	558
5.13 Verificación de los ganchos del soporte de unión	560
5.14 FM200 Deflectores de alimentación y esquinero de alimentación.....	562
5.14.1 Extracción del esquinero de alimentación.....	562
5.14.2 Instalación del esquinero de alimentación	563
5.14.3 Reemplazo de deflectores de alimentación en cosechadoras New Holland CR.....	563
5.15 Lonas laterales de la plataforma	565
5.15.1 Extracción de las lonas laterales.....	565
5.15.2 Instalación de las lonas laterales	566
5.15.3 ajuste de la tensión de la lona lateral	567
5.15.4 Ajuste de la alineación de la lona lateral.....	568
5.15.5 Mantenimiento del rodillo de la lona	570
Inspección del rodamiento del rodillo de la lona	570
Extracción del rodillo tensor de plataforma de lona lateral.....	570
Reemplazo del rodamiento del rodillo tensor de la lona lateral de la plataforma.....	572
Instalación del rodillo tensor de plataforma de lona lateral	574
Extracción del rodillo de mando de la lona lateral.....	575
Reemplazo del rodamiento del rodillo de mando de la lona lateral	577
Instalación del rodillo de mando de la lona lateral	579
5.16 Molinete	581
5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte	581
Medición de la separación del molinete.....	581
Ajuste de la separación del molinete	584
5.16.2 "Cara triste" del molinete	586
Ajuste de "cara triste" del molinete	586
5.16.3 Centrar el molinete.....	587
5.16.4 Dientes del molinete.....	588
Extracción de dientes de acero.....	588

TABLA DE CONTENIDOS

Instalación de dientes de acero	589
Extracción de dientes de plástico.....	590
Instalación de dientes de plástico	590
5.16.5 Bujes de la barra de dientes	591
Extracción de bujes de los molinetes.....	591
Instalación de los bujes en los molinetes.....	596
5.16.6 Tapas laterales del molinete.....	603
Reemplazo de las tapas laterales del molinete en el extremo de leva exterior	604
Reemplazo de las tapas laterales del molinete en el extremo de leva interior.....	605
Reemplazo de las tapas laterales del molinete en la sección final exterior.....	607
Reemplazo de las tapas laterales del molinete en la sección final interior	609
Reemplazo de los soportes de la tapa lateral del molinete	611
5.17 Mando del molinete	613
5.17.1 Tensión de la cadena de mando de molinete.....	613
Quitar tensión de la cadena del mando del molinete	613
Ajuste de la cadena del mando del molinete.....	614
5.17.2 Piñón del mando del molinete	615
Extracción del piñón de mando único del molinete.....	615
Instalación del piñón de mando único del molinete	616
5.17.3 Cambio de la posición de la cadena de velocidad del molinete con el kit de dos velocidades instalado	617
5.17.4 Cruceta del mando del molinete doble o molinete triple	618
Extracción de la cruceta del mando del molinete doble o molinete triple.....	618
Instalación de la cruceta del molinete doble o molinete triple	619
5.17.5 Motor del mando del molinete	620
Extracción del motor del mando del molinete.....	620
Instalación del motor del mando del molinete	621
5.17.6 Reemplazo de la cadena de transmisión en el molinete doble o el molinete triple	623
5.17.7 Reemplazo del sensor de velocidad del molinete	625
Reemplazo del sensor de velocidad del molinete AGCO.....	625
Reemplazo del sensor de velocidad del molinete John Deere	626
Reemplazo del sensor de velocidad del molinete CLAAS serie 400.....	627
Reemplazo del sensor de velocidad del molinete CLAAS	627
5.18 Sistema de transporte (opcional)	629
5.18.1 Verificación del ajuste de los tornillos de las ruedas	629
5.18.2 Verificación del ajuste de los tornillos del eje	629
5.18.3 Control de la presión de los neumáticos.....	631
5.18.4 Cambio de la conexión del enganche de la barra de remolque del pivote a la horquilla	632
5.18.5 Cambio de la conexión del enganche de la barra de remolque de la horquilla al pivote	634
Capítulo 6: Opciones y accesorios.....	637
6.1 Entrega de cosecha.....	637
6.1.1 Kit de bastidor de almacenamiento para elevador de cultivos.....	637
6.1.2 Kit de soporte de almacenamiento de abresurcos.....	638
6.1.3 Kit de elevador de cultivo de granos.....	638
6.1.4 Kit de varilla abresurcos para arroz	639
6.1.5 Kit de rellenador de interfaz completo.....	639
6.1.6 Sinfín transversal superior de cuerpo entero.....	640

TABLA DE CONTENIDOS

6.2 Barra de corte.....	641
6.2.1 Kit de retardador de piedras	641
6.2.2 Kit de cuchilla vertical VertiBlade™	641
6.3 Módulo de flotación FM200	642
6.3.1 Kit de extensión de alas de antidesgaste del sinfín de alimentación	642
6.3.2 Kit de extensión del depósito hidráulico.....	642
6.3.3 Kit de esquinero de alimentación.....	643
6.4 Plataforma	644
6.4.1 Kit de ruedas de contorno de ContourMax™	644
6.4.2 Sistema de transporte EasyMove™	645
6.4.3 Kit de interruptor de pie de ContourMax™	646
6.4.4 Kit estabilizador de montículos.....	646
6.4.5 kit de ruedas estabilizadoras	647
6.4.6 Kit de patines de acero	647
6.4.7 Kit de luz de rastrojo.....	648
Capítulo 7: Solución de problemas	649
7.1 Pérdida de cultivo en la barra de corte.....	649
7.2 Acción de corte y componentes de la cuchilla.....	652
7.2.1 Ajuste de los puntones de cuchilla y la barra de puntón.....	655
7.3 Entrega del molinete.....	658
7.4 Plataforma y lonas.....	661
7.5 Corte de porotos	663
Capítulo 8: Referencia	667
8.1 Especificaciones del par de torsión	667
8.1.1 Especificaciones del tornillo métrico.....	668
8.1.2 Especificaciones de tornillo métrico; Cómo atornillar en fundición de aluminio.....	670
8.1.3 Accesorios hidráulicos roscados con junta tórica - Ajustables.....	671
8.1.4 Accesorios hidráulicos roscados con junta tórica - No ajustables	673
8.1.5 Accesorios hidráulicos con sello de cara de junta tórica	674
8.1.6 Accesorios de rosca para tubos cónicos	675
8.2 Tabla de conversión	677
Índice	679
Fluidos y lubricantes recomendados	693

Capítulo 1: Seguridad

Comprender y seguir los procedimientos de seguridad de manera consecuente ayudará a garantizar la seguridad de los operadores de la máquina y los transeúntes.

1.1 Símbolos de alerta de seguridad

El símbolo de alerta de seguridad indica los mensajes de seguridad importantes en este manual y en los carteles de seguridad en la máquina.

Este símbolo significa lo siguiente:

- ¡ATENCIÓN!
- ¡MANTÉNGASE ALERTA!
- ¡SU SEGURIDAD ESTÁ EN JUEGO!

Lea con cuidado y siga el mensaje de seguridad que viene con este símbolo.

¿Por qué la seguridad es importante para usted?

- Los accidentes provocan discapacidad y muerte.
- Los accidentes tienen un costo.
- Los accidentes se pueden evitar.



Figura 1.1: Símbolo de seguridad

1.2 Palabras de advertencia

Se utilizan tres palabras de alerta, **PELIGRO**, **PRECAUCIÓN** y **ATENCIÓN**, para alertarlo sobre las situaciones de riesgo. Dos palabras de alerta, **IMPORTANTE** y **NOTA**, identifican la información no relacionada con la seguridad.

Las palabras de alerta se seleccionan usando las siguientes pautas:

PELIGRO

Señala una situación inminentemente peligrosa que, de no evitarse, puede provocar heridas graves o la muerte.

ADVERTENCIA

Señala una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede provocar heridas graves o la muerte. También se puede utilizar para alertar sobre prácticas poco seguras.

PRECAUCIÓN

Señala una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede provocar heridas leves o moderadas. Se puede utilizar para alertar sobre prácticas poco seguras.

IMPORTANTE:

Indica una situación que de no evitarse, podría ocasionar un mal funcionamiento o daños en la maquinaria.

NOTA:

Proporciona información adicional o asesoramiento.

1.3 Seguridad general

Protéjase al ensamblar, operar y reparar maquinaria.

PRECAUCIÓN

A continuación, se mencionan precauciones generales de seguridad que deben estar presentes al utilizar cualquier tipo de maquinaria.

Utilice toda la ropa y dispositivos de protección personales que podrían ser necesarios para el trabajo a realizar. **NO** corra riesgos. Es posible que necesite lo siguiente:

- Casco de seguridad
- Calzado de protección con suelas antideslizantes
- Anteojos o gafas de protección
- Guantes gruesos
- Equipo para clima húmedo
- Respirador o máscara de filtro

Además, tome las siguientes precauciones:

- Tenga en cuenta que la exposición a ruidos fuertes puede causar deterioro o pérdida de la audición. Use dispositivos adecuados de protección auditiva, como orejeras o tapones para los oídos, para ayudar a protegerse contra ruidos fuertes.



Figura 1.2: Equipamiento de seguridad

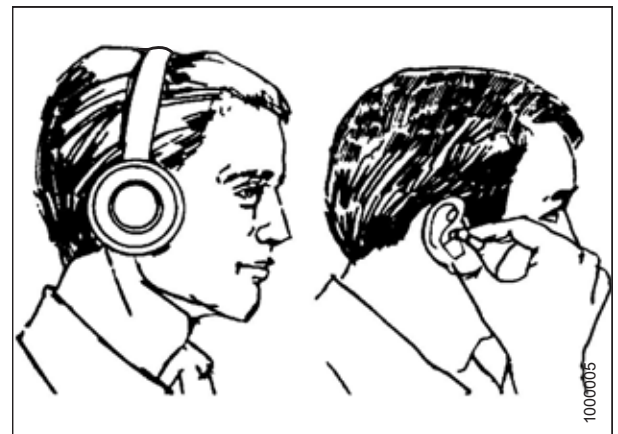


Figura 1.3: Equipamiento de seguridad

- Proporcione un botiquín de primeros auxilios en caso de emergencias.
- Mantenga un extintor de incendios con el mantenimiento correcto en la máquina. Debe estar familiarizado con su uso adecuado.
- Mantenga a los niños lejos de la maquinaria en todo momento.
- Tenga en cuenta que los accidentes ocurren por lo general cuando el operario está cansado o apurado por terminar. Tómese su tiempo para proceder de la manera más segura. **NUNCA** ignore las señales de advertencia de fatiga.

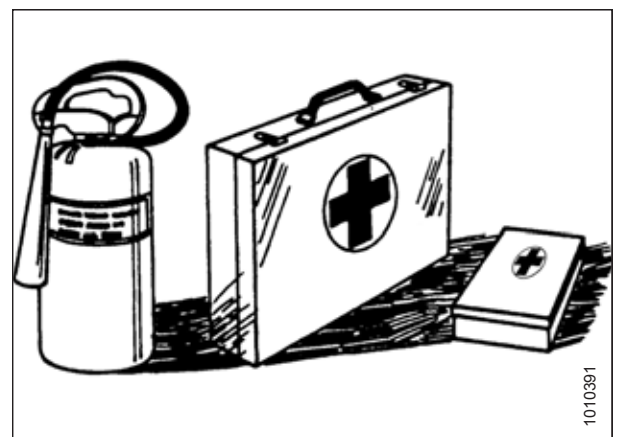


Figura 1.4: Equipamiento de seguridad

SEGURIDAD

- Use vestimenta ajustada al cuerpo y cubra el cabello largo. **NUNCA** use objetos colgantes, como bufandas o pulseras.
- Mantenga todos los blindajes en su lugar. **NUNCA** altere o quite el equipo de seguridad. Asegúrese de que los puntones de los mandos puedan rotar en forma independiente del eje y girar libremente.
- Utilice solo piezas de servicio y reparación fabricadas o aprobadas por el fabricante del equipo. Las piezas alternativas pueden no tener la resistencia, el diseño o las medidas de seguridad requeridas.



Figura 1.5: Seguridad en el área cercana al equipo

- Mantenga las manos, los pies, la ropa y el cabello alejados de las piezas en movimiento. **NUNCA** intente quitar obstrucciones u objetos de una máquina cuando el motor esté en funcionamiento.
- **NO** modifique la máquina. Las modificaciones no autorizadas pueden causar mal funcionamiento o afectar la seguridad de la máquina. También pueden acortar la vida de la máquina.
- Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, **SIEMPRE** apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

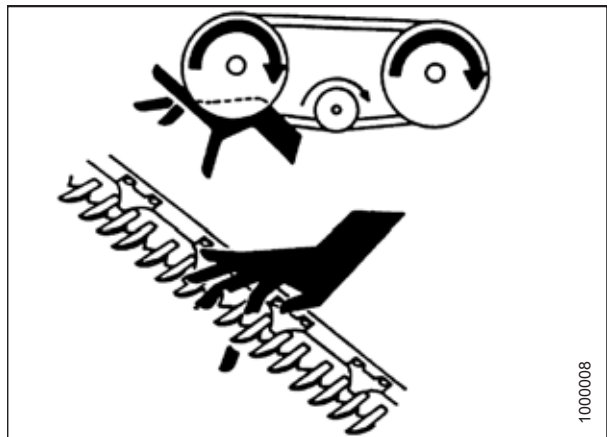


Figura 1.6: Seguridad en el área cercana al equipo

- Mantenga el área de servicio limpia y seca. Los pisos mojados o con aceite son resbaladizos. Los lugares húmedos pueden ser peligrosos cuando se utiliza equipo eléctrico. Asegúrese de que todos los enchufes eléctricos y herramientas tengan la debida descarga a tierra.
- Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
- Mantenga la maquinaria limpia. En un motor caliente, la paja o los desechos constituyen un riesgo de incendio. **NO** deje que se acumule grasa o aceite en las plataformas, escaleras o controles de servicio. Limpie las máquinas antes de almacenarlas.
- **NUNCA** utilice gasolina, nafta o productos inflamables para la limpieza. Estos materiales pueden ser tóxicos o inflamables.
- Cuando guarde la maquinaria, cubra las piezas filosas o sobresalientes para evitar lesiones por contacto accidental.



Figura 1.7: Seguridad en el área cercana al equipo

1.4 Seguridad en el mantenimiento

Protéjase al reparar la maquinaria.

Para garantizar su seguridad, mientras realiza el mantenimiento de la máquina, observe lo siguiente:

- Revise todos los elementos de seguridad y el Manual del operador antes de la operación o mantenimiento de la máquina.
- Coloque todos los controles en posición Neutral, apague el motor, ponga el freno de estacionamiento, retire la llave de contacto y espere a que todas las partes móviles se detengan antes de dar servicio, ajustar o reparar.
- Siga las buenas prácticas de compra:
 - Mantenga el área de servicio limpia y seca.
 - Asegúrese de que todos los enchufes eléctricos y herramientas tengan la debida descarga a tierra
 - Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
- Alivie la presión de los circuitos hidráulicos antes de realizar un servicio o desconectar la máquina.
- Antes de aplicar presión al sistema hidráulico, asegúrese de que todos los componentes estén fijos y de que las líneas de acero, las mangueras y los acoples estén en buenas condiciones.
- Mantenga las manos, los pies, la ropa y el cabello alejados de las piezas móviles o en rotación.
- Despeje el área de transeúntes, especialmente niños, cuando lleve a cabo cualquier tipo de mantenimiento, reparaciones o ajustes.
- Instale el bloqueo de transporte o coloque soportes de seguridad debajo del bastidor antes de trabajar bajo la máquina.
- Si más de una persona está realizando mantenimiento a la máquina al mismo tiempo, tenga en cuenta que la rotación de un mando u otro componente impulsado mecánicamente con la mano (por ejemplo, el acceso a un accesorio de lubricante) hará que los componentes del mando en otras áreas (correas, poleas y cuchillos) se muevan. Manténgase alejado de los componentes accionados por el mando en todo momento.



Figura 1.8: Seguridad en el área cercana al equipo

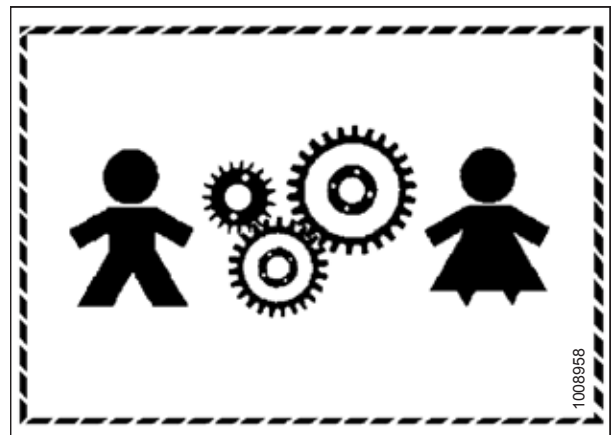


Figura 1.9: El equipo NO es seguro para niños.

SEGURIDAD

- Utilice equipamiento protector mientras trabaje en la máquina.
- Use guantes gruesos cuando manipule los componentes de la cuchilla.



Figura 1.10: Equipamiento de seguridad

1.5 Seguridad hidráulica

Protéjase al ensamblar, operar y reparar los componentes hidráulicos.

- Siempre coloque los controles hidráulicos en Neutro antes de retirarse del asiento del operador.
- Asegúrese de que todos los componentes del sistema hidráulico estén limpios y en buena condición.
- Reemplace cualquier manguera y línea de acero gastada, cortada, desgastada, aplanada o retorcida.
- **NO utilice** reparaciones provisionarias a los accesorios, mangueras o líneas hidráulicas con cinta, abrazaderas, cemento o soldadura. El sistema hidráulico funciona con presión extremadamente alta. Las reparaciones provisionarias podrían romperse de repente y crear una condición insegura y peligrosa.

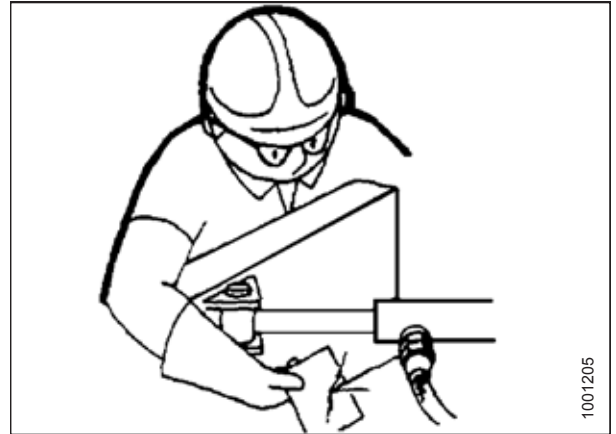


Figura 1.11: Verificación de pérdidas hidráulicas

- Use protección adecuada para manos y ojos al buscar pérdidas hidráulicas de alta presión. Utilice una pieza de cartón como tope de retención, en vez de sus manos, para aislar e identificar una pérdida.
- Si se lesiona con un chorro de fluido hidráulico concentrado a alta presión, solicite asistencia médica de inmediato. Se pueden provocar reacciones tóxicas o infecciones graves si el fluido hidráulico penetra la piel.



Figura 1.12: Peligro de presión hidráulica

- Antes de aplicar presión a un sistema hidráulico, asegúrese de que todos los componentes estén ajustados y de que las líneas de acero, mangueras y acoples estén en buenas condiciones.

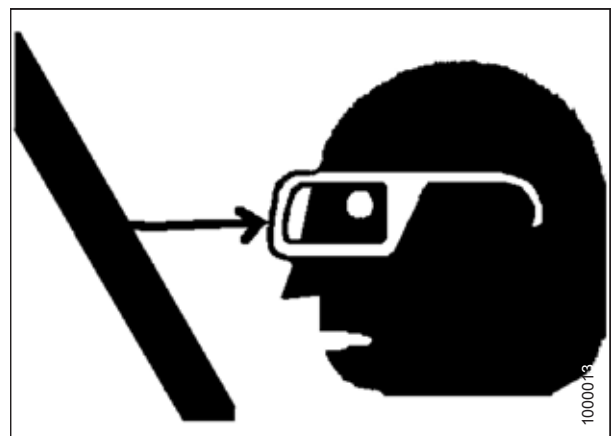


Figura 1.13: Seguridad en el área cercana al equipo

1.6 Señales de seguridad

Las señales de seguridad suelen ser calcomanías amarillas y se colocan en la máquina donde existe el riesgo de lesiones personales o donde el operador debe tomar precauciones adicionales antes de operar los controles. Los manuales del operador y los manuales técnicos identifican la ubicación y el significado de todas las señales de seguridad colocadas en la máquina.

- Mantenga las señales de seguridad limpias y legibles en todo momento.
- Reemplace las señales de seguridad que falten o se encuentren ilegibles.
- Si se reemplazan las piezas originales que llevaban una señal de seguridad, asegúrese de que la pieza de reemplazo muestre la señal de seguridad.
- Las señales de seguridad de reemplazo se encuentran disponibles en el Departamento de piezas de su concesionario de MacDon.

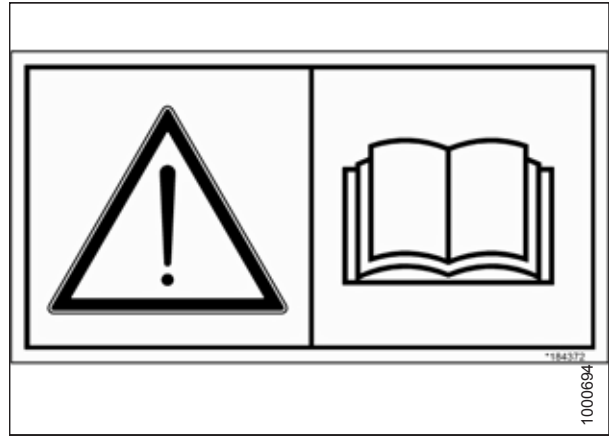


Figura 1.14: Calcomanía del Manual del operador

1.6.1 Instalación de calcomanías de seguridad

Si una calcomanía de seguridad está dañada, debe reemplazarse.

1. Decida exactamente dónde va a colocar la calcomanía.
2. Limpie y seque el área de instalación.
3. Quite la parte más pequeña del papel partido en el reverso.
4. Coloque la calcomanía en su posición y despegue lentamente el resto del papel trasero, mientras alisa la calcomanía a medida que se pega.
5. Pinche las pequeñas burbujas de aire con un alfiler y alise la superficie.

1.7 Ubicaciones de las calcomanías de seguridad

Las señales de seguridad suelen ser calcomanías amarillas y se colocan en la máquina donde existe el riesgo de lesiones personales o donde el operador debe tomar precauciones adicionales antes de operar los controles.

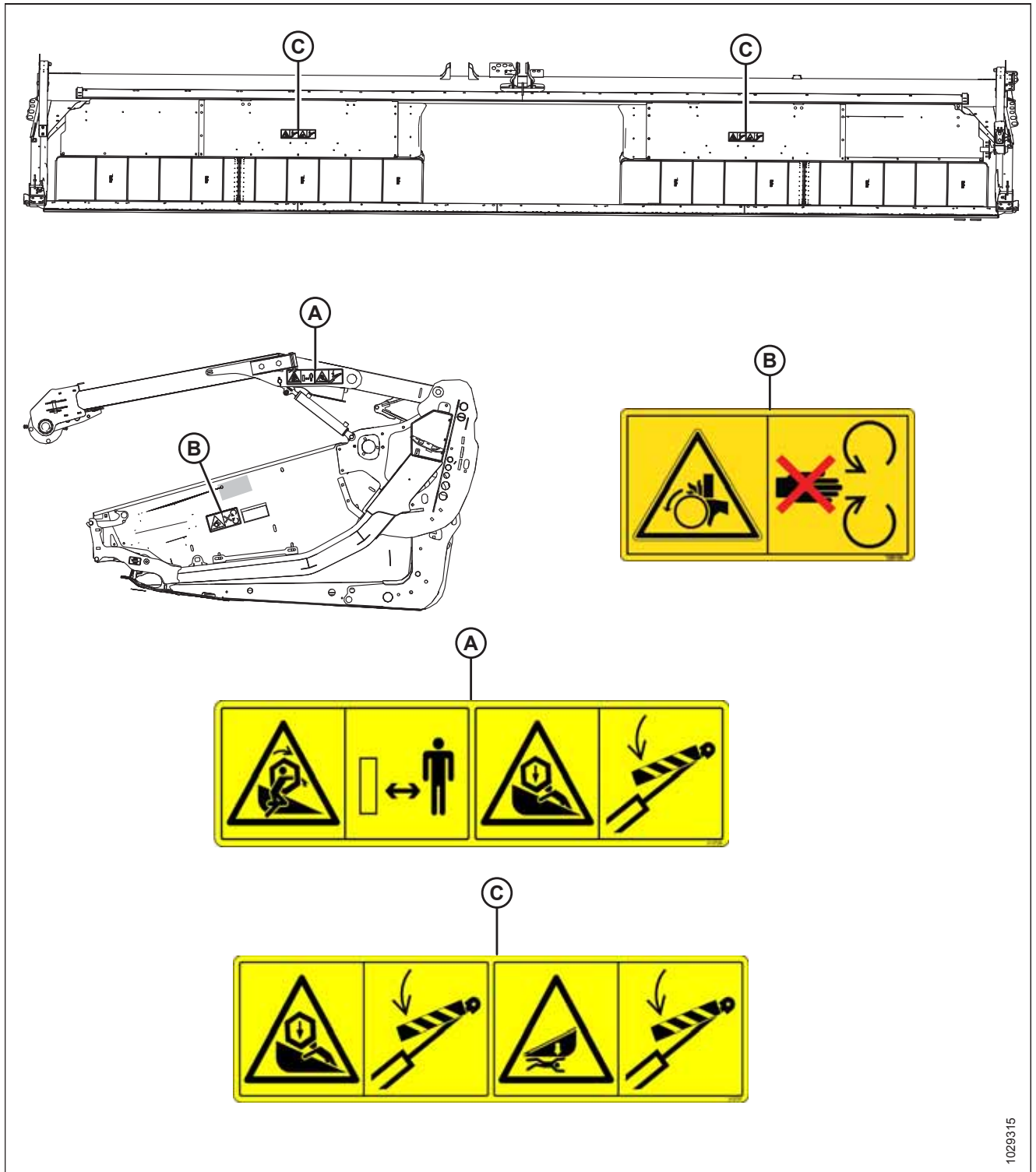


Figura 1.15: Chapas laterales, brazos del molinete y chapa posterior

A - MD n.º 313726: Enredo de molinete/Peligro (dos ubicaciones)
 C - MD n.º 313727: Molinete/Peligro de plataforma

B - MD n.º 288195: Peligro, pieza rotativa (dos ubicaciones)

SEGURIDAD

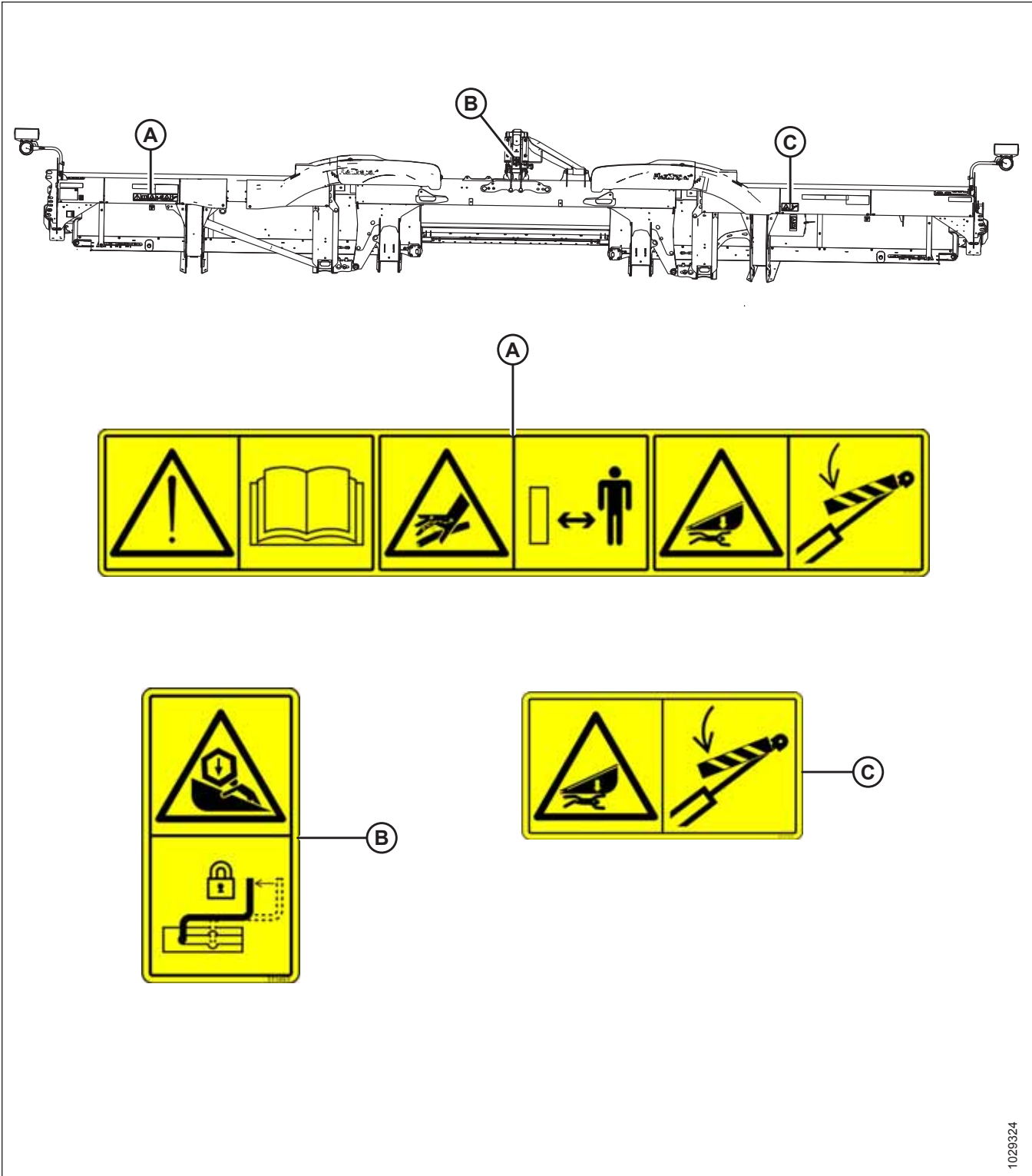


Figura 1.16: Tubo trasero

A - MD n.º 313725: Lea el manual/Fluido de alta presión/Peligro de plataforma
C - MD n.º 313733: Peligro de aplastamiento de plataforma

B - MD n.º 311493: Bloqueo de la traba central

1029324

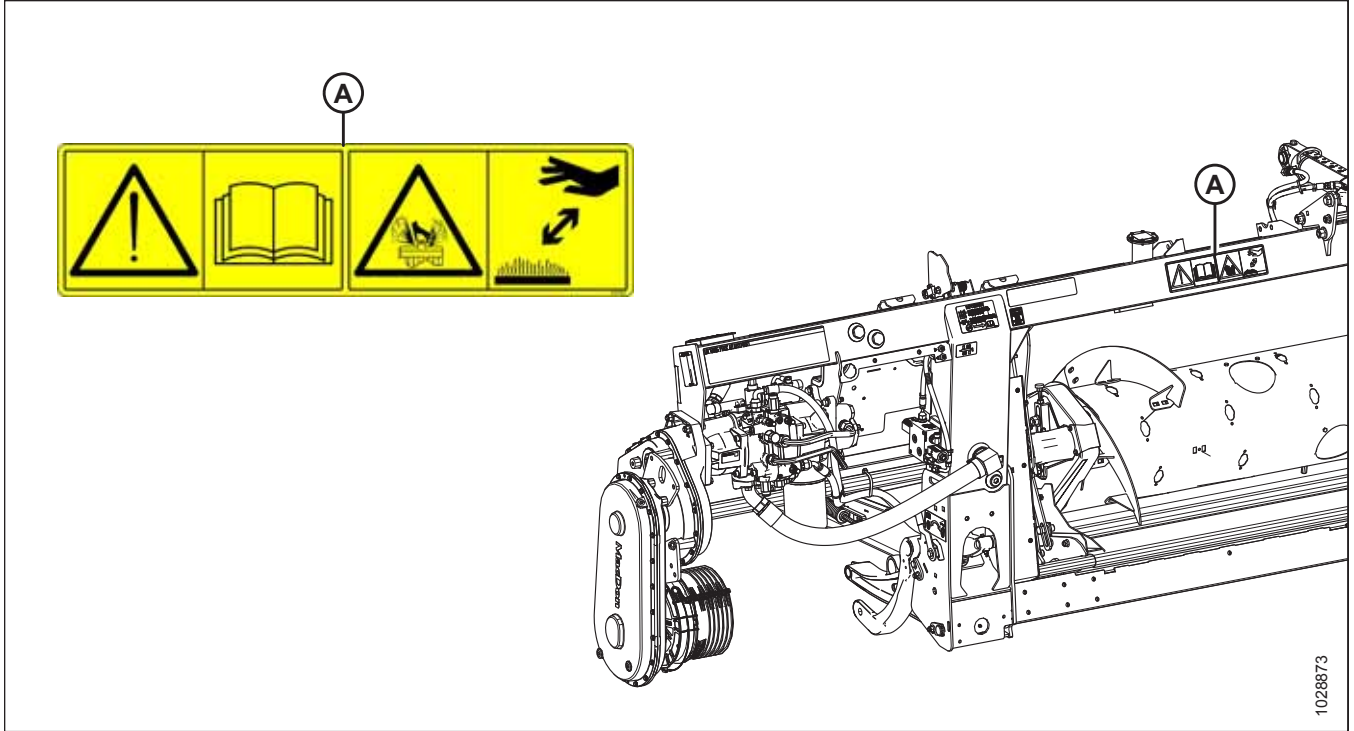


Figura 1.17: Módulo de flotación FM200

A - MD n.º 313728: Lea el manual/Peligro de rociado de fluido

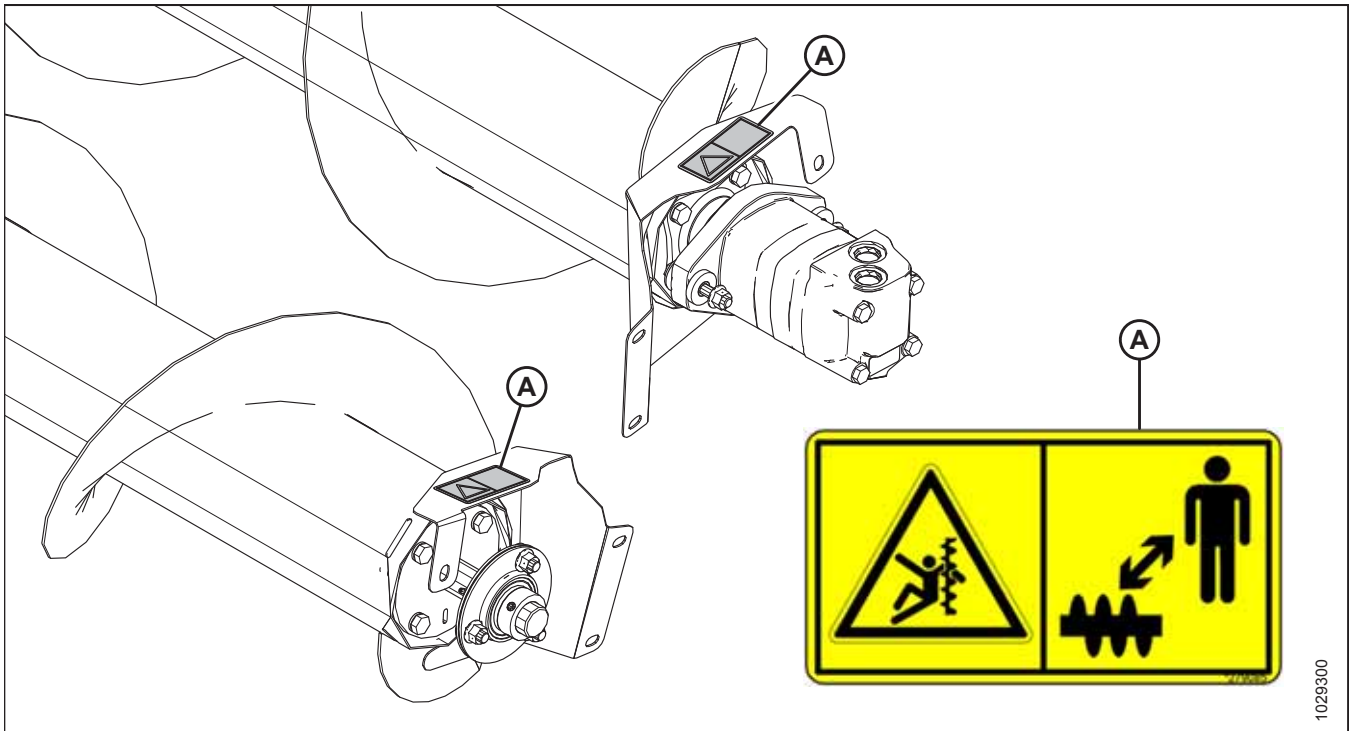
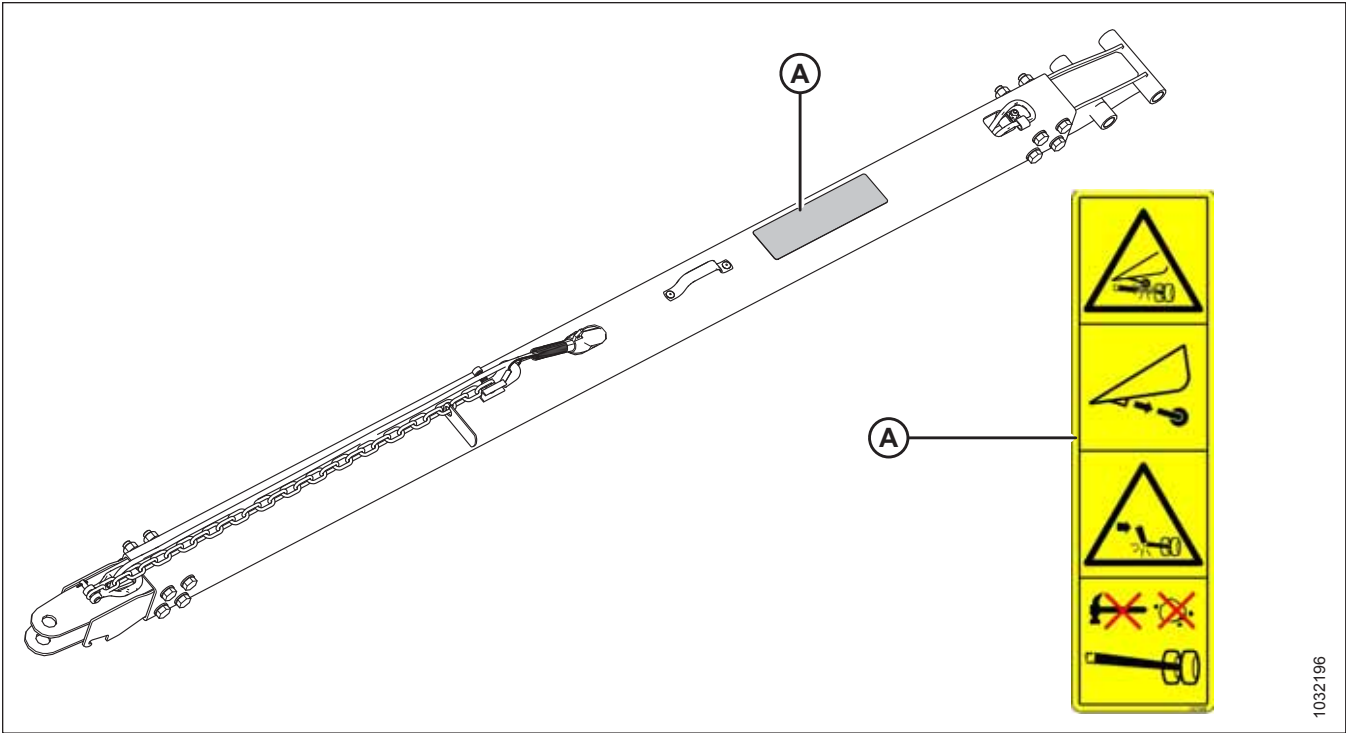


Figura 1.18: Sinfín superior

A - MD n.º 279085: Advertencia de sinfín



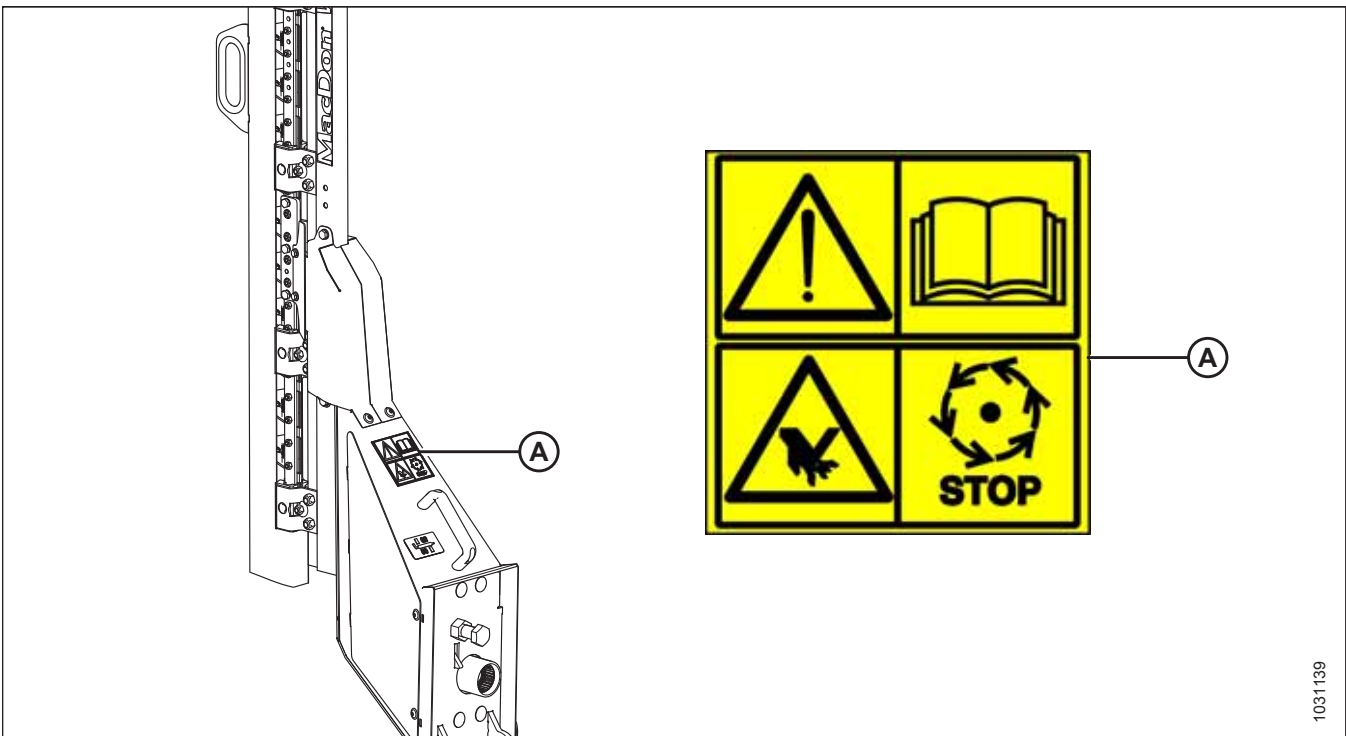
1032196

Figura 1.19: Sistemas de transporte EasyMove™: barra de remolque

A - MD n.º 327588: Peligro de daño de enganche

NOTA:

Se muestra la barra de remolque corta; la barra de remolque larga es similar.



1031139

Figura 1.20: Cuchilla vertical

A - MD n.º 313881: Peligro de cuchilla

1.8 Comprensión de señales de seguridad

Asegúrese de comprender el significado de todas las señales de seguridad colocadas en la máquina.

MD #174436

Peligro de aceite a alta presión

PRECAUCIÓN

Para evitar que se produzcan lesiones graves, gangrena o la muerte:

- **NO** se acerque a las fugas.
- **NO** use un dedo ni la piel para verificar si hay fugas.
- Baje la carga o libere presión hidráulica antes de aflojar los accesorios.
- El aceite a alta presión puede perforar fácilmente la piel y puede provocar lesiones graves, gangrena o la muerte.
- Si se lesiona, busque ayuda médica de emergencia. Se requiere una cirugía de inmediato para quitar el aceite.



Figura 1.21: MD #174436

MD #220799

Peligro de pérdida de control

PRECAUCIÓN

Para evitar lesiones graves o la muerte producto de una pérdida de control:

- Asegúrese de que el mecanismo de bloqueo de la barra de remolque esté bloqueado.



Figura 1.22: MD #220799

MD #279085

Peligro de enredo con el sinfín

PELIGRO

Para evitar lesiones a causa del sinfín giratorio:

- Manténgase alejado del sinfín mientras la máquina esté en funcionamiento.
- Detenga el motor y quite la llave antes de reparar el sinfín.
- **NO** introduzca las manos en las partes móviles mientras la máquina esté en funcionamiento.



Figura 1.23: MD #279085

SEGURIDAD

MD #288195

Peligro de pellizco de objeto giratorio

ATENCIÓN

Para evitar que se produzcan lesiones:

- Detenga el motor y quite la llave antes de abrir el blindaje.
- **NO** opere la máquina sin los blindajes instalados.

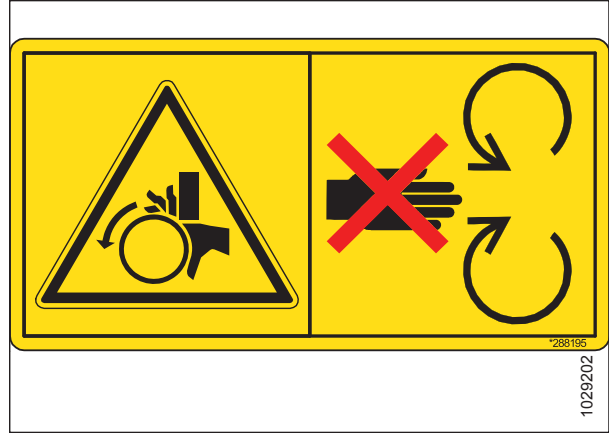


Figura 1.24: MD #288195

MD #311493

Bloqueo de la traba central

PELIGRO

- Para evitar que se produzcan lesiones por la caída de un molinete elevado, levante completamente el molinete. Detenga el motor y quite la llave, y conecte la traba de seguridad mecánica en cada uno de los brazos de soporte del molinete antes de trabajar sobre o debajo del molinete.



Figura 1.25: MD #311493

MD #313725

Lea el manual/fluido de alta presión/peligro de aplastamiento de la plataforma

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte producto de una operación inadecuada o poco segura de la máquina:

- Lea el manual del operario y siga todas las instrucciones de seguridad. Si no tiene un manual, obtenga uno de su concesionario.
- **NO** permita que personas que no estén capacitadas operen la máquina.
- Revise las instrucciones de seguridad con todos los operarios todos los años.
- Asegúrese de que se hayan instalado todas las señales de seguridad y de que estas sean legibles.
- Asegúrese de que todas las personas se hayan alejado de la máquina antes de arrancar el motor y durante la operación.
- Solicite a los conductores que se alejen de la máquina.

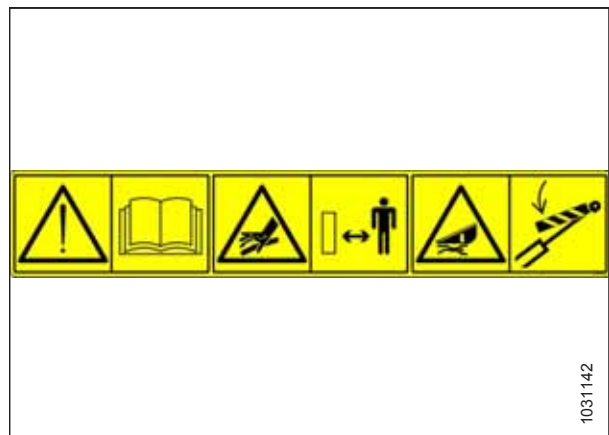


Figura 1.26: MD #313725

SEGURIDAD

- Coloque todos los blindajes en su lugar y manténgase alejado de las piezas móviles.
- Desconecte el mando de la plataforma, coloque la transmisión en la posición neutral y espere a que todos los movimientos cesen antes de retirarse de la posición del operario.
- Detenga el motor y quite la llave del arranque antes de reparar, ajustar, lubricar, limpiar o desconectar la máquina.
- Conecte las trabas de seguridad para evitar que la unidad elevada se baje antes de realizar un mantenimiento en la posición elevada.
- Use una señal de vehículo de movimiento lento y las luces de advertencia parpadeantes cuando opere la máquina en carreteras, a menos que la ley lo prohíba.

Para evitar lesiones o la muerte producto de la caída de una plataforma elevada:

- Levante la plataforma completamente, detenga el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad mecánicas de la cosechadora antes de colocarse debajo de la plataforma.
- De manera alternativa, coloque la plataforma sobre el suelo, detenga el motor y quite la llave antes de realizar el mantenimiento.

PRECAUCIÓN

Para evitar que se produzcan lesiones graves, gangrena o la muerte:

- **NO** se acerque a las fugas.
- **NO** use un dedo ni la piel para verificar si hay fugas.
- Baje la carga o libere presión hidráulica antes de aflojar los accesorios.
- El aceite a alta presión puede perforar fácilmente la piel y puede provocar lesiones graves, gangrena o la muerte.
- Si se lesiona, busque ayuda médica de emergencia. Se requiere una cirugía de inmediato para quitar el aceite.

MD #313726

Peligro de aplastamiento del molinete/enredo del molinete

PELIGRO

- Para evitar que se produzcan lesiones producto del enredo con el molinete giratorio, manténgase alejado de la plataforma mientras la máquina esté en funcionamiento.
- Para evitar que se produzcan lesiones producto de la caída de un molinete elevado, levante el molinete completamente, detenga el motor, quite la llave y conecte la traba de seguridad mecánica en cada uno de los brazos de soporte del molinete antes de trabajar sobre o debajo del molinete.



Figura 1.27: MD #313726

SEGURIDAD

MD #313727

Peligro de la plataforma/del molinete

PELIGRO

- Para evitar que se produzcan lesiones producto de la caída de un molinete elevado, levante el molinete completamente, detenga el motor, quite la llave y conecte la traba de seguridad mecánica en cada uno de los brazos de soporte del molinete antes de trabajar sobre o debajo del molinete.

Para evitar que se produzcan lesiones o la muerte producto de la caída de una plataforma elevada:

- Levante la plataforma completamente, detenga el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad mecánicas de la cosechadora antes de colocarse debajo de la plataforma.
- De manera alternativa, coloque la plataforma sobre el suelo, detenga el motor y quite la llave antes de realizar el mantenimiento.



Figura 1.28: MD #313727

MD #313728

Peligros generales relacionados con la operación y el mantenimiento de la máquina/peligro de rociado de fluido caliente

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte producto de una operación inadecuada o poco segura de la máquina:

- Lea el manual del operario y siga todas las instrucciones de seguridad. Si no tiene un manual, obtenga uno de su concesionario.
- **NO** permita que personas que no estén capacitadas operen la máquina.
- Revise las instrucciones de seguridad con todos los operarios todos los años.
- Asegúrese de que se hayan instalado todas las señales de seguridad y de que estas sean legibles.
- Asegúrese de que todas las personas se hayan alejado de la máquina antes de arrancar el motor y durante la operación.
- Solicite a los conductores que se alejen de la máquina.
- Coloque todos los blindajes en su lugar y manténgase alejado de las piezas móviles.
- Desconecte el mando de la plataforma, coloque la transmisión en la posición neutral y espere a que todos los movimientos cesen antes de retirarse de la posición del operario.
- Detenga el motor y quite la llave del arranque antes de reparar, ajustar, lubricar, limpiar o desconectar la máquina.

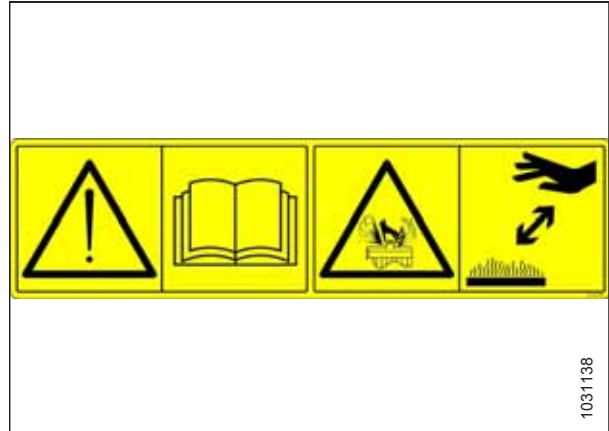


Figura 1.29: MD #313728

SEGURIDAD

- Conecte las trabas de seguridad para evitar que una unidad elevada se baje antes de realizar un mantenimiento en la posición elevada.
- Use una señal de vehículo de movimiento lento y las luces de advertencia parpadeantes cuando opere la máquina en carreteras, a menos que la ley lo prohíba.

ATENCIÓN

Para evitar que se produzcan lesiones:

- **NO** quite la tapa de llenado de fluido cuando la máquina esté caliente.
- Deje que la máquina se enfríe antes de abrir la tapa de llenado de fluido.
- El fluido se encuentra bajo presión y puede estar caliente.

MD #313733

Peligro de aplastamiento de la plataforma

PELIGRO

Para evitar que se produzcan lesiones o la muerte producto de la caída de una plataforma elevada:

- Levante la plataforma completamente, detenga el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad mecánicas de la cosechadora antes de colocarse debajo de la plataforma.
- De manera alternativa, coloque la plataforma sobre el suelo, detenga el motor y quite la llave antes de realizar el mantenimiento.



Figura 1.30: MD #313733

MD #313881

Peligros generales relacionados con la operación y el mantenimiento de la máquina/peligro de las cuchillas

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte producto de una operación inadecuada o poco segura de la máquina:

- Lea el manual del operario y siga todas las instrucciones de seguridad. Si no tiene un manual, obtenga uno de su concesionario.
- **NO** permita que personas que no estén capacitadas operen la máquina.
- Revise las instrucciones de seguridad con todos los operarios todos los años.
- Asegúrese de que se hayan instalado todas las señales de seguridad y de que estas sean legibles.
- Asegúrese de que todas las personas se hayan alejado de la máquina antes de arrancar el motor y durante la operación.
- Solicite a los conductores que se alejen de la máquina.



Figura 1.31: MD #313881

SEGURIDAD

- Coloque todos los blindajes en su lugar y manténgase alejado de las piezas móviles.
- Desconecte el mando de la plataforma, coloque la transmisión en la posición neutral y espere a que todos los movimientos cesen antes de retirarse de la posición del operario.
- Detenga el motor y quite la llave del arranque antes de reparar, ajustar, lubricar, limpiar o desconectar la máquina.
- Conecte las trabas de seguridad para evitar que la unidad elevada se baje antes de realizar un mantenimiento en la posición elevada.
- Use una señal de vehículo de movimiento lento y las luces de advertencia parpadeantes cuando opere la máquina en carreteras, a menos que la ley lo prohíba.

PRECAUCIÓN

Para evitar lesiones producto de las cuchillas afiladas:

- Utilice guantes de cuero o tela gruesa cuando trabaje con las cuchillas.
- Asegúrese de que no haya ninguna persona cerca de la cuchilla vertical cuando la quite o la gire.

MD n.º 327588

Peligro de daño de enganche

PELIGRO

Para evitar que se produzcan lesiones graves o la muerte:

- Retire la rueda de contorno izquierda antes de transportar la plataforma con transporte.
- **NO** remolque una plataforma si el enganche de transporte está dañado.

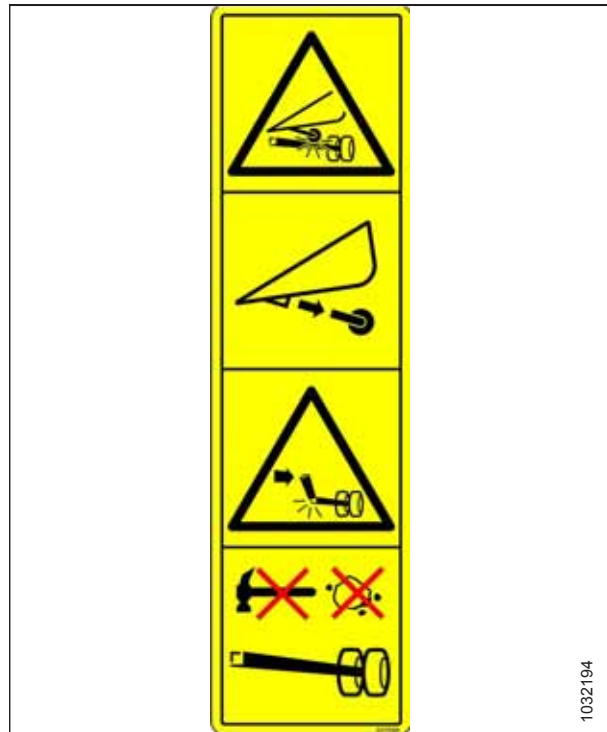


Figura 1.32: MD n.º 327588

Capítulo 2: Resumen del producto

Las especificaciones proporcionan las dimensiones, los detalles y los criterios de rendimiento para los distintos tamaños y configuraciones de FlexDraper® FD2.

2.1 Definiciones

Se pueden utilizar los siguientes términos y acrónimos en esta instrucción.

Término	Definición
API	Instituto de Petróleo Americano
ASTM	Sociedad Americana de Testeo y Materiales
Tornillo	Un sujetador con cabeza y roscado externo diseñado para combinarse con una tuerca
Unión central	Un cilindro hidráulico entre la plataforma y la máquina que se usa para cambiar el ángulo de la plataforma
CGVV	Peso bruto del vehículo de la cosechadora
Plataforma para exportación	Configuración típica de la plataforma fuera de Norteamérica
Plataforma serie FD2	Plataforma FlexDraper® MacDon FD230, FD235, FD240, FD245, FD241 o FD250
FFFT	Caras de ajuste manual
Ajuste manual	El ajuste manual es una posición de referencia donde las superficies o componentes de sellado hacen contacto entre ellos, y se realizó el ajuste hasta un punto en que ya no se encuentra más flojo.
FM200	Módulo flotante usado con una plataforma de las series FD2 para cosechar
FSI	Indicador de configuración de flotación
GVW	Peso bruto del vehículo
Junta rígida	Una junta hecha con un sujetador donde los materiales de unión son altamente incompresibles
Llave hexagonal	Una herramienta de sección cruzada hexagonal usada para impulsar pernos y tornillos que tengan un hueco hexagonal en la cabeza (mando hexagonal de roscado interno), también conocido como llave Allen y varios otros sinónimos.
hp	Caballos de fuerza
Pantalla HPT	Módulo de pantalla del detector de rendimiento de la cosecha sobre una hileradora serie M1
JIC	Consejo Industrial: Un organismo regulador que desarrolló el tamaño y forma estándares para los accesorios sobresalientes de 37º originales
n/c	No corresponde.
Plataforma norteamericana	Configuración de la plataforma típica en Norteamérica
NPT	Rosca de tubería nacional: Un estilo de accesorios utilizados para las aperturas de puertos de baja presión. Las roscas en los accesorios NPT son ajustadas exclusivamente para obtener un ajuste de interferencia.
Tuerca	Un sujetador roscado interno diseñado para combinarse con un tornillo

RESUMEN DEL PRODUCTO

Término	Definición
ORB	Roscado con junta tórica: un estilo de accesorios utilizados comúnmente en aberturas de puertos en bloques hidráulicos, bombas y motores.
ORFS	Sello de cara de junta tórica: un estilo de accesorios utilizados comúnmente para conectar mangueras y tuberías. Este estilo de accesorio se conoce comúnmente como ORS, que significa sello de junta tórica
SAE	Asociación de Ingenieros en Automóviles
Tornillo	Un sujetador con cabeza y roscado externo que se ajusta en roscas preformadas o forma su propia rosca en una pieza de acoplamiento
Junta flexible	Una junta con un sujetador, donde los materiales de unión son compresibles o experimentan una relajación durante un período de tiempo
Tensión	Carga axial aplicada sobre un perno o tornillo, generalmente medida en Newtons (N) o libras (lb)
TFFT	Vueltas del ajuste manual
Torque	El producto de la longitud de un brazo de palanca X de fuerza, generalmente medido en Newton-metros (Nm) o libras pies (libra pie)
Ángulo de torque	Un procedimiento de ajuste donde el accesorio se ensambla en una precondición (ajuste manual) y después la tuerca se gira aún más por una cantidad de grados para lograr la posición final.
Torque-tensión	La relación entre el par de torsión del ensamble aplicado a una pieza y la carga axial que induce a la brida o al tornillo.
UCA	Sinfín superior
Arandela	Un cilindro fino con un agujero o ranura ubicada en el centro que se utiliza como espaciador, elemento de distribución de la carga o mecanismo de bloqueo

2.2 Especificaciones de la plataforma FlexDraper® serie FD2 y del módulo de flotación FM200

Los siguientes símbolos y letras se usan en las tablas de especificaciones.

FD2 | FM200 | Accesorios

S: estándar / O_F: opcional (instalado en fábrica) / O_D: opcional (instalado por el concesionario) / -: no disponible

Barra de corte			
Ancho de corte efectivo (distancia entre los puntos divisores del cultivo)			
FD230		9,2 m (361 pulg.)	S
FD235		10,7 m (421 pulg.)	S
FD240		12,2 m (481 pulg.)	S
FD241		12,5 m (493 pulg.)	S
FD245		13,7 m (541 pulg.)	S
FD250		15,3 m (601 pulg.)	S
Rango de elevación de la barra de corte		Varía según el modelo de la cosechadora.	S
Cuchilla			
Mando de cuchilla única (FD230 – FD240): motor hidráulico montado en la caja de mando de cuchilla cerrada MacDon de servicio pesado en el lado izquierdo de la plataforma.			O _F
Mando de doble cuchilla (FD235 – FD250): un motor hidráulico, uno montado en la caja de mando de cuchilla cerrada MacDon de servicio pesado, sin sincronizar, a cada lado de la plataforma.			O _F
Golpe de la cuchilla		76 mm (3 pulg.)	S
Velocidad de la cuchilla simple (golpes por minuto)	FD230 y FD235	1200-1500 spm	S
Velocidad de la cuchilla simple (golpes por minuto)	FD240	1200-1400 spm	S
Velocidad de la doble cuchilla (golpes por minuto)	FD235, FD240, FD241, FD245 y FD250	1200-1500 spm	S
Secciones de la cuchilla			
Sobredentada, ClearCut™, QuickChange, con pernos, 3,5 partes dentadas por cm (9 partes dentadas por pulgada)			S
Superposición de la cuchilla en la parte central (plataformas de doble cuchilla)		3 mm (1/8 pulg.)	S
Protectores y sujetadores			
Puntón: ClearCut™ puntiagudo, forjado y tratado con doble calor (DHT) Sujetador: forjado, tornillo de ajuste único			O _F
Puntón: PlugFree™, forjado y tratado con doble calor (DHT) Sujetador: forjado, tornillo de ajuste doble			O _F

RESUMEN DEL PRODUCTO

Ángulo del puntón (barra de corte en el suelo)			
Unión central replegada		1,7 grados	S
Unión central extendida		8,9 grados	S
Lona y plataformas			
Ancho de la lona		1,27 m (50 pulg.)	S
Mando de la lona		Hidráulico	S
Velocidad de la lona: Módulo de flotación FM200 controlado		209 m/min. (687 fpm)	S
Ancho de la apertura de entrega		1905 mm (75 pulg.)	S
Molinete de recolección PR15			
Cantidad de barras de dientes		5 o 6 barras de dientes	
Diámetro del tubo central: todos los tamaños del molinete excepto el de separación simple FD235		203 mm (8 pulg.)	S
Radio de la punta del dedo	Configurado en fábrica	800 mm (31 1/2 pulg.)	S
Radio de la punta del dedo	Rango de ajuste	766 - 800 mm (30 3/16-31 1/2 pulg.)	S
Diámetro eficaz del molinete (a través de la acción de leva moldeada)		1,650 m (65 pulg.)	S
Longitud del diente		290 mm (11 pulg.)	S
Espaciado de los dedos (nominal, escalonados en paletas alternas)		100 mm (4 pulg.)	S
Mando del molinete		Hidráulico	S
Velocidad del molinete (se ajusta desde la cabina y varía según el modelo de la cosechadora).		0-67 rpm	S
Módulo de flotación FM200			
Lona de alimentación	Ancho	2 m (78 11/16 pulg.)	S
Lona de alimentación	Velocidad	107-122 m/min (350-400 fpm)	S
Sinfín de alimentación	Ancho	1,630 m (64 1/8 pulg.)	S
Sinfín de alimentación	Diámetro externo	559 mm (22 pulg.)	S
Sinfín de alimentación	Diámetro del tubo	356 mm (14 pulg.)	S
Sinfín de alimentación	Velocidad (varía según el modelo de la cosechadora)	191 – 195 rpm (varía con el modelo de cosechadora)	S
Capacidad del depósito de aceite		75 litros (20 galones estadounidenses)	S
Tipo de aceite		Fluido hidráulico/de transmisión (THF) de grado único	—

RESUMEN DEL PRODUCTO

Viscosidad de THF a 40 °C (104 °F)			60,1 cSt	—
Viscosidad de THF a 100°C (212°F)			9,5 cSt	—
Longitud total del cardán	Ranura de 21 dientes	Máximo (extendido)	1524,4 mm (60 pulg.)	O _F
Longitud total del cardán	Ranura de 21 dientes	Mínimo (comprimido)	990,7 mm (39 pulg.)	O _F
Longitud total del cardán	Ranura de 6 dientes	Máximo (extendido)	1546,8 mm (60 7/8 pulg.)	O _F
Longitud total del cardán	Ranura de 6 dientes	Mínimo (comprimido)	1013 mm (39 7/8 pulg.)	O _F
Sinfín transversal superior				O _D
Diámetro externo			330 mm (13 pulg.)	—
Diámetro del tubo			152 mm (6 pulg.)	—
Ruedas estabilizadoras/Transporte EasyMove™				O _D
Ruedas			38 cm (15 pulg.)	—
Neumáticos			225/75 R-15	—
Peso				
Las variaciones en el rango de peso estimado (plataforma base con módulo de flotación) se deben a las diferentes configuraciones del paquete.				
Plataforma de 9,1 m (30 pies)	Norteamérica		3495 kg (7706 lb)	
Plataforma de 10,7 m (35 pies)	Norteamérica		3694-3712 kg (8146-8184 lb)	
Plataforma de 12,2 m (40 pies)	Norteamérica		3876-3979 kg (8547-8774 lb)	
Plataforma de 12,5 m (41 pies)	Norteamérica		3983-4015 kg (8783-8852 lb)	
	Exportar		4.287-4.340 kg (9.452-9.569 lb)	
Plataforma de 13,7 m (45 pies)	Norteamérica		4.498-4.555 kg (9.916-10.043 lb)	
	Exportar		4.635-4.692 kg (10.218-10.345 lb)	
Plataforma de 15,2 m (50 pies)	Norteamérica		4508-4551 kg (9940-10.036 lb)	
	Exportar		4853 – 4916 kg (10.699 – 10.838)	

2.3 Dimensiones de la plataforma FlexDraper® serie FD2

Al operar una plataforma, es importante conocer las dimensiones de la máquina.

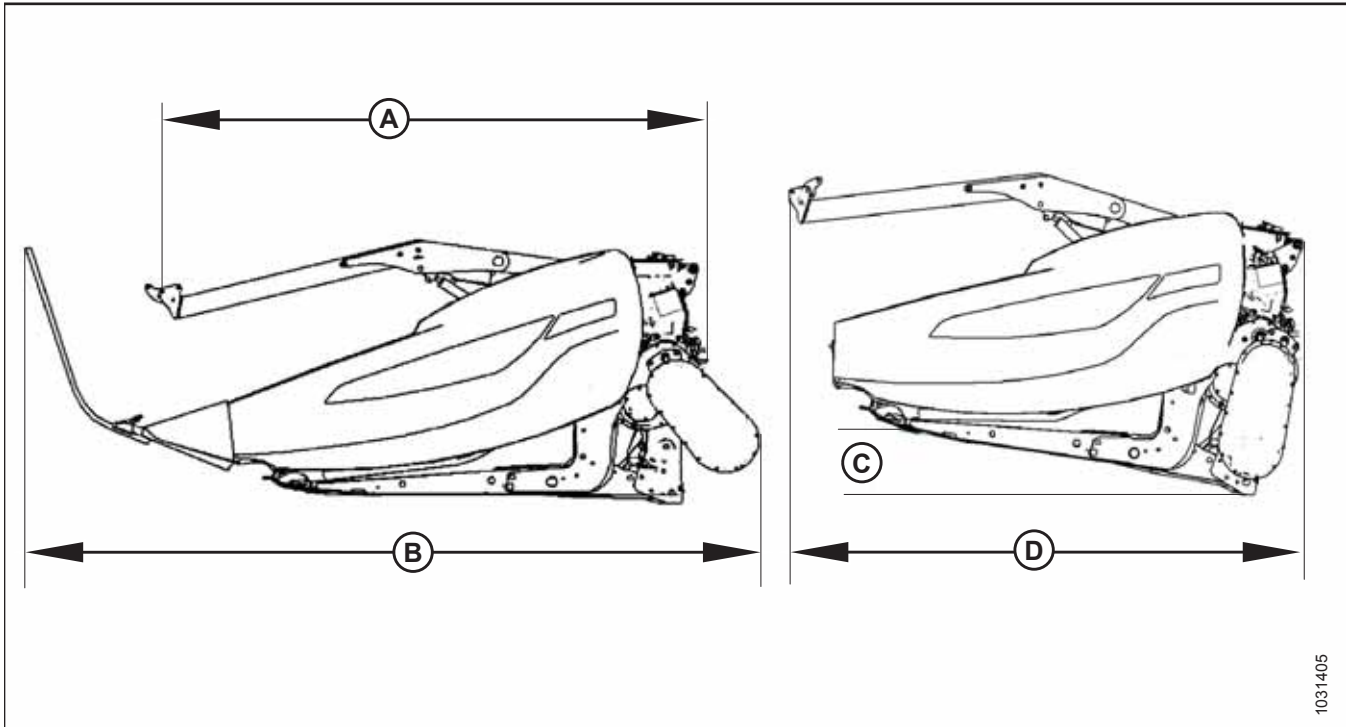


Figura 2.1: Dimensiones de la plataforma

Tabla 2.1 Dimensiones de la plataforma

Bastidor y estructura		
Característica medida	Referencia a la figura 2.1, página 24	Dimensión
Ancho de la plataforma en modo de trabajo	—	Ancho de corte + 500 mm (19 1/5 pulg.)
Ancho de la barra de corte	—	Ancho de corte + 500 mm (19 1/5 pulg.)
Ancho de la plataforma en posición de transporte con FM200 instalado (unión central más corta)	(A) Caja de engranajes girada (almacenamiento), divisores retirados (consulte 2.1, página 24)	2,6 m (103 pulg.)

RESUMEN DEL PRODUCTO

Tabla 2.1 Dimensiones de la plataforma (continúa)

Bastidor y estructura		
Ancho de la plataforma en posición de transporte con FM200 instalado (unión central más corta)	(B) Caja de engranajes operativa, divisores estándar instalados (consulte 2.1, página 24)	3,5 m (138 pulg.)
Ancho de la plataforma en posición de transporte con el molinete completamente retraído y FM200 instalado (unión central más corta)	Caja de engranajes girada, divisores retirados (consulte 2.1, página 24) Ángulo (C) requerido para lograr el ancho de transporte (D) NOTA: La dimensión (D) se puede reducir utilizando un remolque de transporte con mayor ángulo.	8° 2591 m (102 pulg.)

2.4 Identificación del componente de la plataforma FlexDraper® serie FD2

La plataforma FlexDraper® serie FD2 está formado por varios componentes.

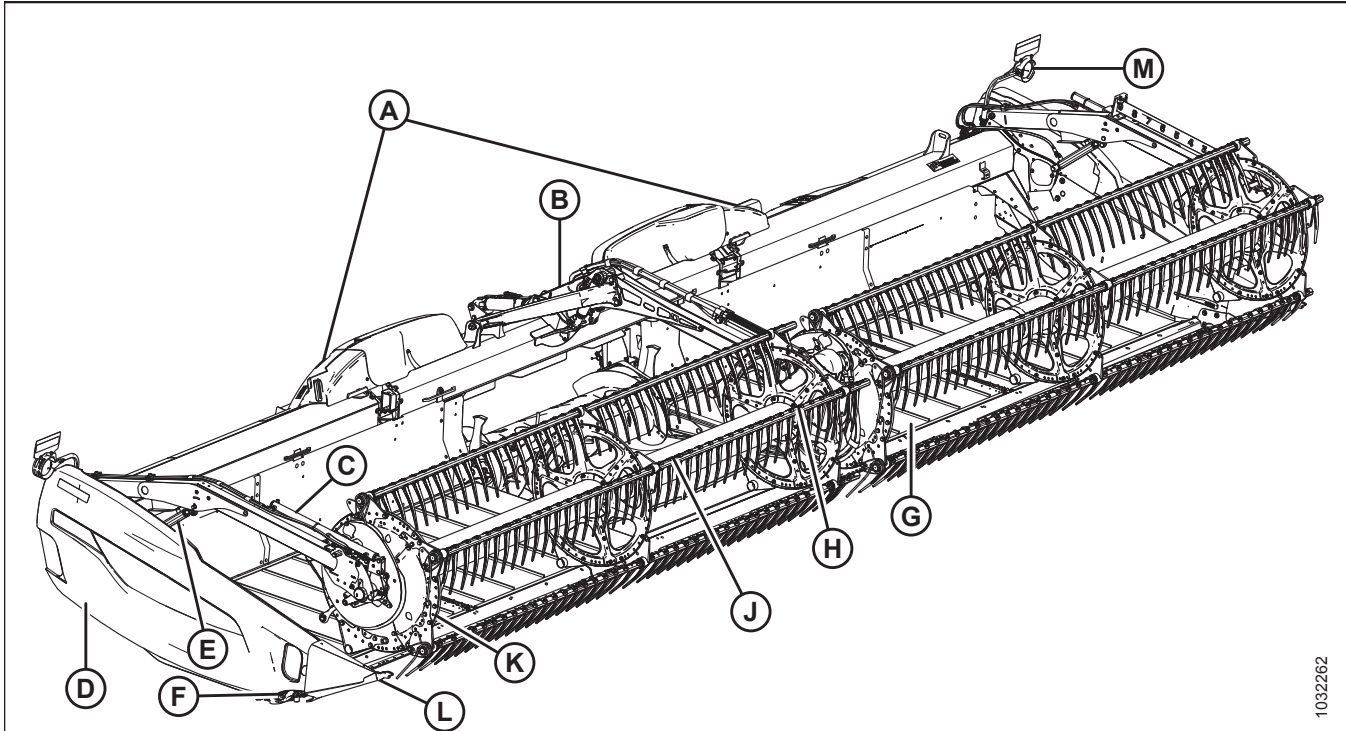


Figura 2.2: Componentes de la plataforma FlexDraper® serie FD2

A: Conexión de flotación de ala
 D: Tapa lateral
 G: Lona lateral
 K: Tapa lateral del molinete

B: Brazo central del molinete
 E: Cilindro de elevación del molinete
 H: Mando del molinete central
 L: Divisor de cosecha

C: Cilindro de avance-retroceso del molinete
 F: Caja de mando de la cuchilla (dentro de la tapa lateral)
 J: Molinete de recolección
 M: Luz de la plataforma (excepto Europa)

2.5 Identificación de componentes del módulo de flotación FM200

El módulo de flotación FM200 está formado por varios componentes.

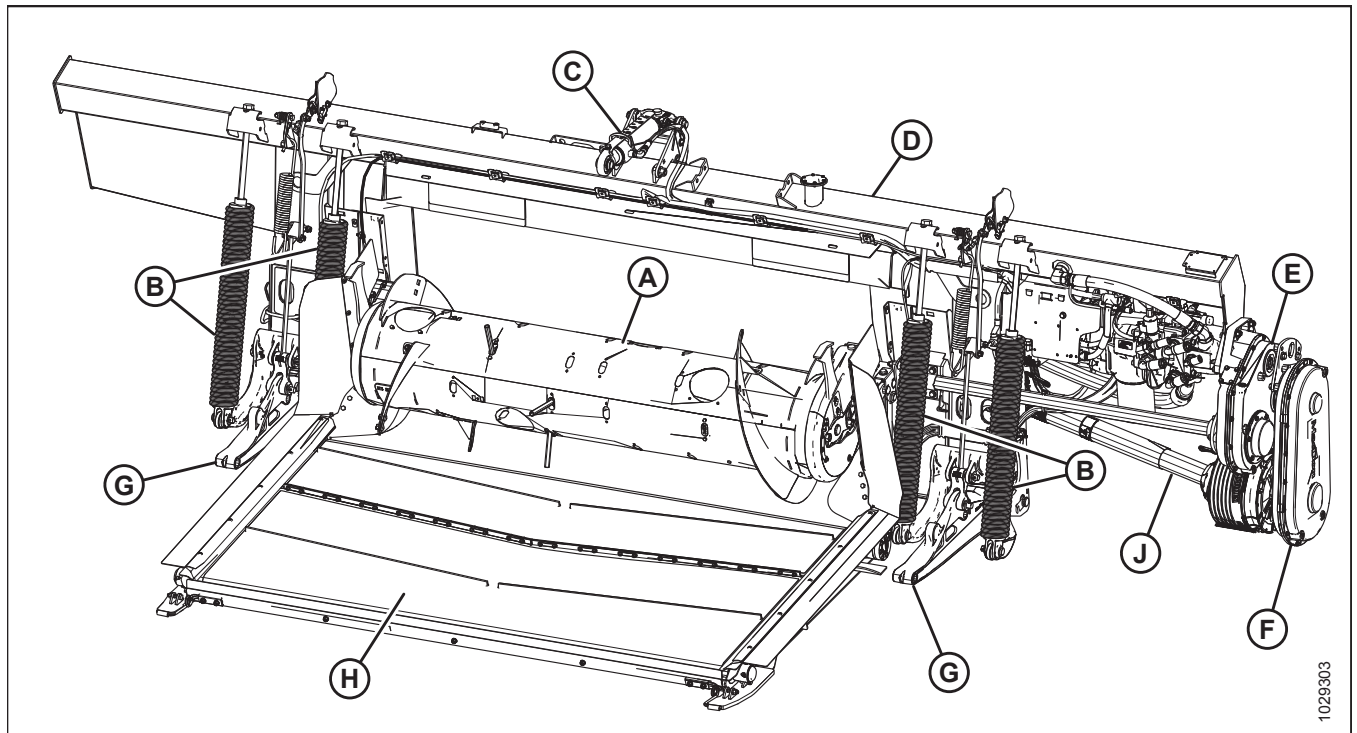


Figura 2.3: Lado de la plataforma del módulo de flotación FM200

A: Sinfín de alimentación

D: Depósito hidráulico

G: Brazos de soporte de la plataforma

B: Resortes de flotación de la plataforma

E: Caja de engranajes principal

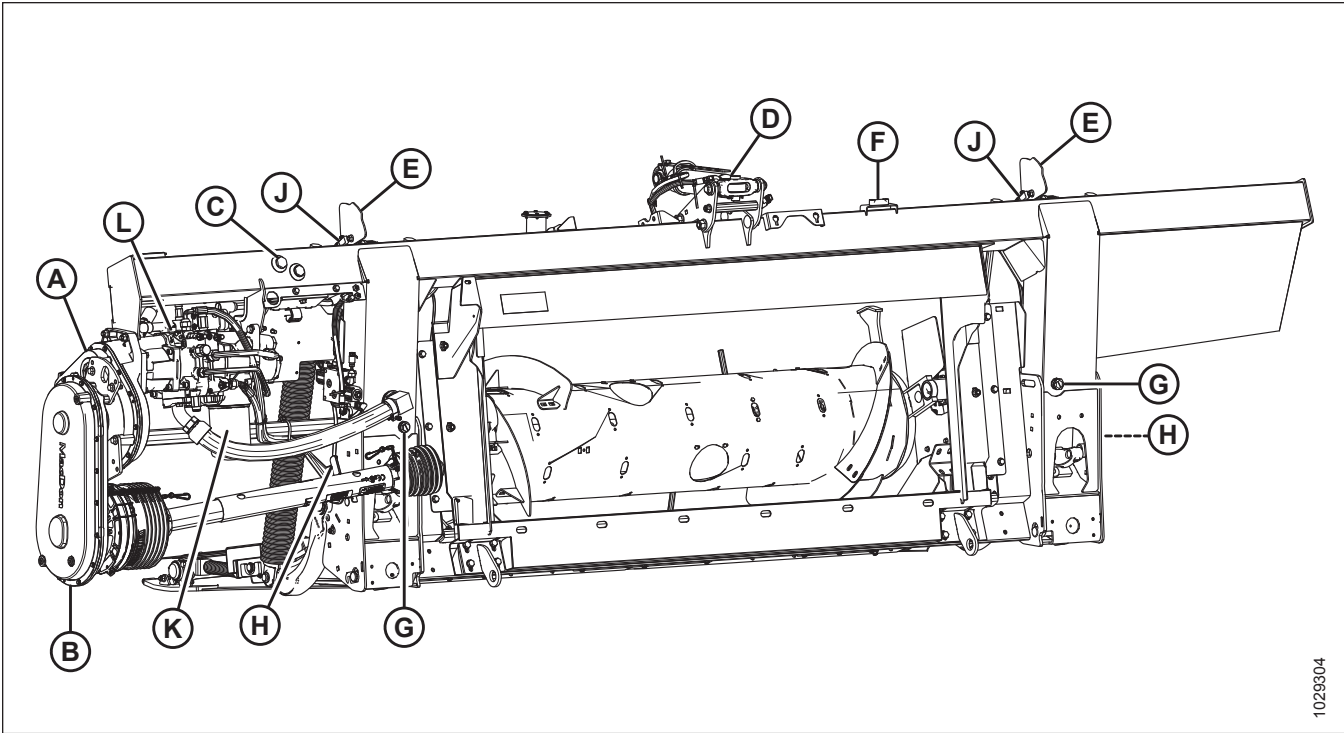
H: Lona de alimentación

C: Unión central

F: Caja de engranajes de completión

J: Cardán

RESUMEN DEL PRODUCTO



1029304

Figura 2.4: Lado de la cosechadora del módulo de flotación FM200

A: Caja de engranajes principal

B: Caja de engranajes de completión

C: Visor del nivel de aceite del depósito

D: Unión central

E: Indicador de altura de la plataforma (x2)

F: Nivel de burbuja

G: Tapón de drenaje (x2)

H: Manija de traba de flotación (x2)

J: Sensor del control automático de altura de la plataforma (AHC) (x2)

K: Filtro hidráulico

L: cuchilla, lona lateral y bomba de la lona de alimentación

Capítulo 3: Operación

3.1 Responsabilidades del propietario/operario



PRECAUCIÓN

- Es su responsabilidad leer y comprender este manual completamente antes de operar la plataforma. Comuníquese con su concesionario MacDon si alguna de las instrucciones no es clara para usted.
- Siga todos los mensajes de seguridad del manual y de las calcomanías de seguridad de la máquina.
- Recuerde que USTED es la clave de la seguridad. Las buenas prácticas de seguridad los protegerán a usted y a las personas que lo rodean.
- Antes de permitir que alguien opere la plataforma, aunque sea por un tiempo o una distancia cortos, asegúrese de que esa persona haya recibido instrucciones de cómo usarla de manera segura y adecuada.
- Revise el manual y todos los elementos de seguridad relacionados anualmente junto con todos los operarios.
- Manténgase alerta para detectar si otros operarios no siguen los procedimientos recomendados o no toman precauciones de seguridad. Corrija estos errores inmediatamente, antes de que ocurra un accidente.
- NO modifique la máquina. Las modificaciones no autorizadas pueden perjudicar el funcionamiento o la seguridad de la máquina y pueden reducir la duración del servicio que recibe de la máquina.
- La información de seguridad proporcionada en este manual no reemplaza los códigos de seguridad, las necesidades de seguro o las leyes que regulan su área. Asegúrese de que su máquina cumpla con los estándares establecidos por estas reglamentaciones.

3.2 Seguridad operacional

PRECAUCIÓN

Respete las siguientes precauciones de seguridad:

- Siga todas las instrucciones operativas y de seguridad proporcionadas en los manuales del operario. Si no tiene un manual de la cosechadora, pídaselo a su concesionario y léalo bien.
- Nunca intente arrancar el motor u operar la máquina si no está sentado en el asiento del operario.
- Verifique el funcionamiento de todos los controles en un área segura y despejada antes de empezar a trabajar.
- NO permita otros conductores en la cosechadora.

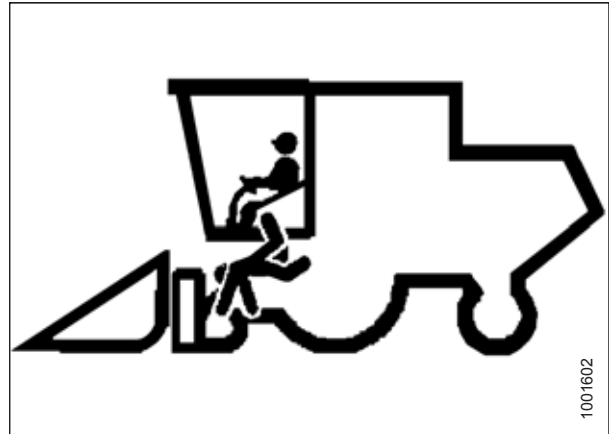


Figura 3.1: No se permiten otros conductores.

PRECAUCIÓN

- Nunca arranque o mueva la máquina hasta asegurarse de que todos los transeúntes se hayan retirado del área.
- Evite pasar por rellenos sueltos, rocas, zanjas o agujeros.
- Conduzca despacio a través de portones y entradas.
- Cuando trabaje en pendientes, vaya cuesta arriba o cuesta abajo cuando sea posible. Asegúrese de mantener la transmisión en la posición de marcha cuando vaya cuesta abajo.
- Nunca intente subir o bajar de la máquina en movimiento.
- NO deje la estación del operario con el motor en marcha.
- Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de ajustar la máquina o retirar material acumulado en ella.
- Compruebe si hay exceso de vibración y ruidos inusuales. Si existe algún indicio de problemas, apague e inspeccione la máquina. Siga el procedimiento de apagado adecuado. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la plataforma.
- Opere la máquina solo a la luz del día o con buena luz artificial.

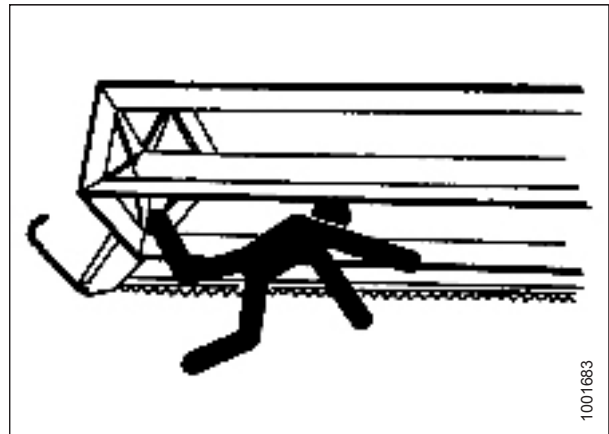


Figura 3.2: Seguridad del transeúnte

3.2.1 Trabas de seguridad de la plataforma

Las trabas de seguridad de la plataforma ubicadas en los cilindros de elevación de la plataforma evitan que los cilindros de elevación se replieguen y bajen inesperadamente la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

3.2.2 Trabas de seguridad del molinete

Las trabas de seguridad del molinete están ubicadas sobre los brazos del soporte del molinete y evitan que el molinete descienda súbitamente.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Para evitar daños en los brazos de soporte del molinete, NO transporte de la plataforma con las trabas de seguridad del molinete colocadas.

Enganche de las trabas de seguridad del molinete

Brazos de molinete exteriores

1. Levante el molinete a la altura máxima.
2. Levante la traba de seguridad (A) y empuje hacia adelante para quitar la traba del gancho (B).

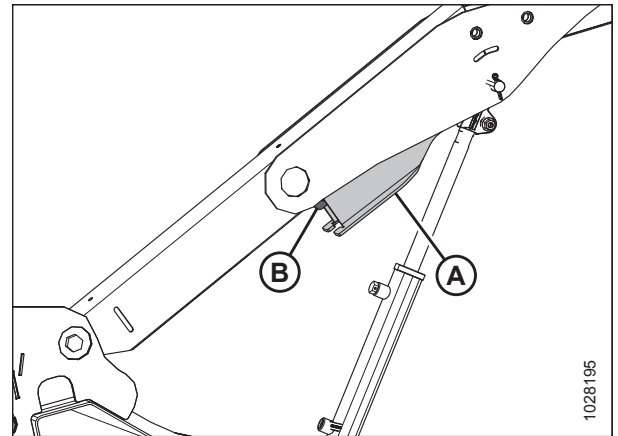


Figura 3.3: Brazo exterior derecho

3. Baje la traba de seguridad (A) y conecte en el eje del cilindro como se muestra. Repita en el brazo opuesto.

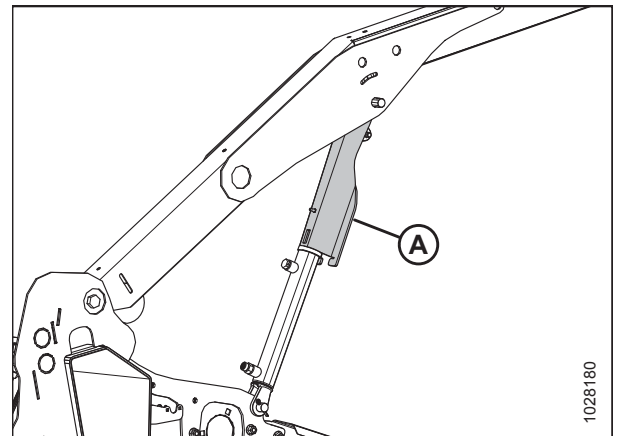


Figura 3.4: Traba de seguridad del molinete enganchada: brazo exterior derecho

OPERACIÓN

Brazo central del molinete

4. Gire la manija (A) para liberar la tensión del resorte y permita que el resorte guíe el pin a la posición bloqueada.

NOTA:

Para las plataformas de tres molinetes, la ilustración muestra el brazo central derecho. El brazo central izquierdo es el opuesto.

5. En las plataformas de triple molinete, repita el paso anterior en el brazo central izquierdo.
6. Baje el molinete hasta que las trabas de seguridad entren en contacto con los montajes del cilindro del brazo externo y las clavijas del brazo central.

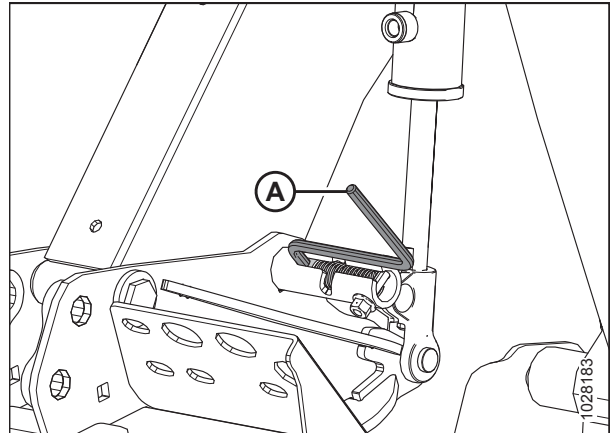


Figura 3.5: Traba de seguridad del molinete enganchada: brazo central

Desenganche de las trabas de seguridad del molinete

Brazos de molinete exteriores

1. Levante el molinete a la altura máxima.
2. Mueva la traba de seguridad del molinete (A) hasta el gancho (B) debajo del brazo del molinete. Repita en el brazo opuesto.

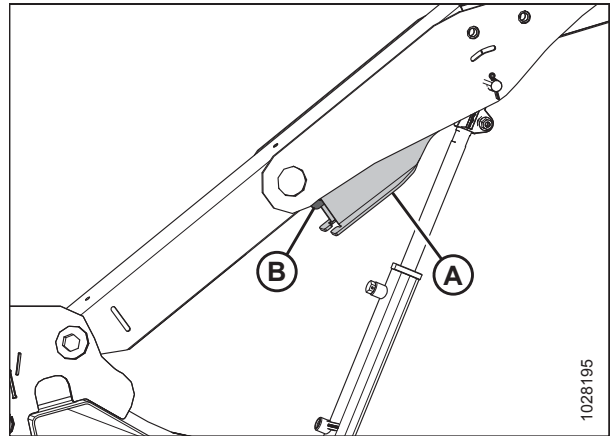


Figura 3.6: Traba de seguridad del molinete: brazo derecho exterior

OPERACIÓN

Brazo central del molinete

3. Mueva la manija (A) hacia afuera y dentro de la ranura (B) para poner el pin en la posición desbloqueada.
4. En las plataformas de triple molinete, repita el paso anterior en el brazo central izquierdo.

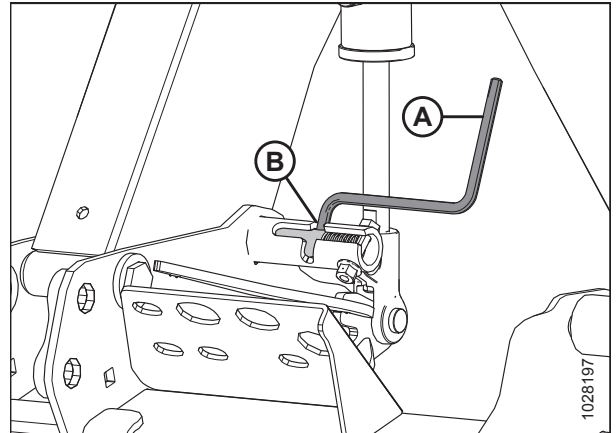


Figura 3.7: Soporte de seguridad del molinete - Brazo central

3.2.3 Tapas laterales de la plataforma

Se encaja una tapa lateral de polietileno con bisagras en cada extremo de la plataforma.

Apertura de la tapa lateral de la plataforma

1. Empuje la palanca de liberación (B) usando el orificio de acceso (A) en la parte posterior de la tapa lateral de la plataforma para desbloquear el blindaje.

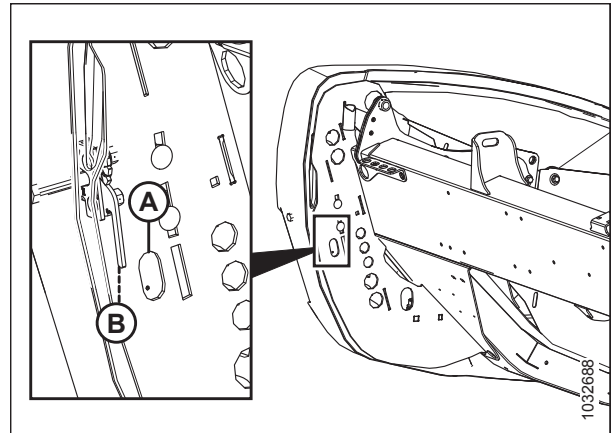


Figura 3.8: Tapa lateral de la plataforma izquierda

OPERACIÓN

2. Abra la tapa lateral de la plataforma (A). Se retiene la tapa lateral de la plataforma con la lengüeta (B) y se abrirá en la dirección (C).

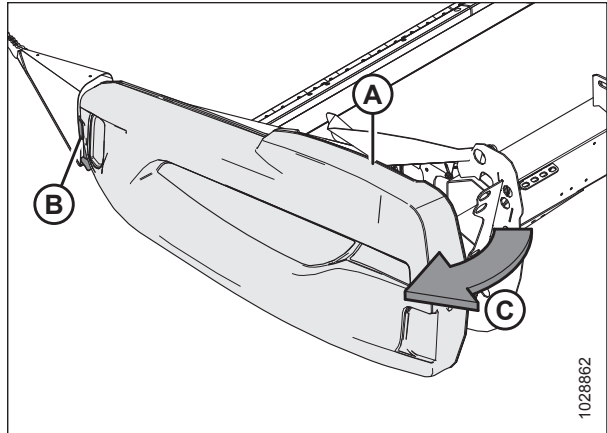


Figura 3.9: Tapa lateral de la plataforma izquierda

3. Si se requiere separación adicional, jale de la tapa lateral de la plataforma de la lengüeta (A) y gire el protector hacia la parte posterior de la plataforma.
4. Coloque el pestillo de seguridad (B) en el brazo de bisagra (C) para asegurar el protector en la posición completamente abierta.

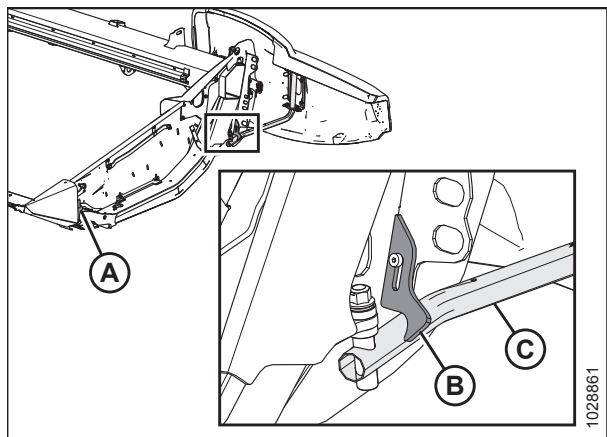


Figura 3.10: Tapa lateral de la plataforma izquierda

Cierre de la tapa lateral de la plataforma

1. Si la tapa lateral está completamente abierta y asegurada detrás de la plataforma, desenganche el bloqueo (A) para permitir que la tapa lateral de la plataforma (B) se mueva.
2. Gire la tapa lateral de la plataforma hacia la parte frontal de la plataforma.

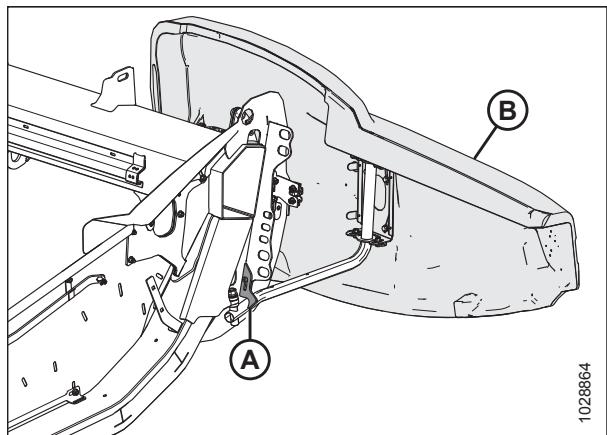


Figura 3.11: Tapa lateral de la plataforma izquierda

OPERACIÓN

3. Mientras se cierra, asegúrese de que la tapa lateral de la plataforma (A) no toque la parte superior de la parte final (B). Si se necesita ajustar, consulte *Control y ajuste de la tapa lateral de la plataforma, página 35*.

IMPORTANTE:

La parte final de aluminio se dañará si el peso de la tapa lateral descansa sobre ella.

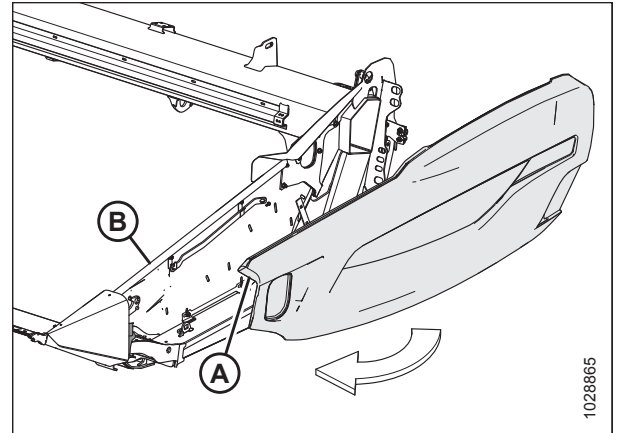


Figura 3.12: Tapa lateral de la plataforma izquierda

4. Inserte el frente de la tapa lateral de la plataforma detrás de la lengüeta de bisagra (A) y dentro del cono divisor.
5. Gire la tapa lateral de la plataforma en la dirección (A) a la posición cerrada. Coloque el pestillo de dos etapas (C) con un empujón firme.

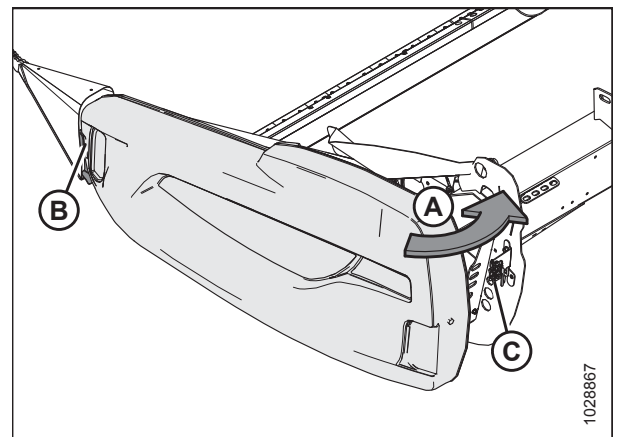


Figura 3.13: Tapa lateral de la plataforma izquierda

IMPORTANTE:

Verifique que la tapa lateral de la plataforma esté bloqueada. Asegúrese de que el tornillo (A) esté completamente enganchado en el pestillo de dos etapas (B) para evitar que la tapa lateral de la plataforma se abra mientras opera la plataforma.

NOTA:

La tapa lateral de la plataforma es transparente en la ilustración para mostrar el pestillo.

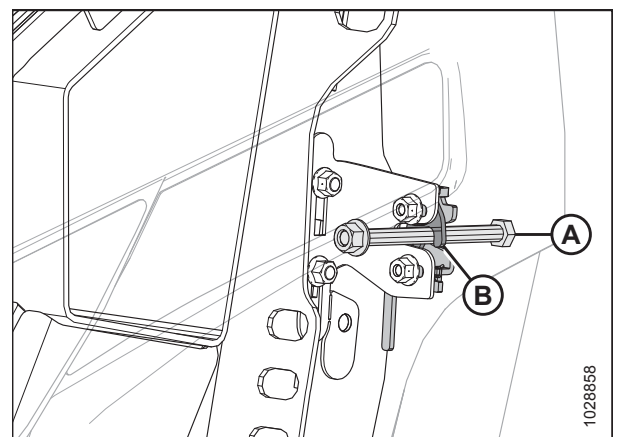


Figura 3.14: Pestillo de dos etapas

Control y ajuste de la tapa lateral de la plataforma

Las tapas laterales de la plataforma están sujetas a expansión o contracción debido a grandes variaciones de temperatura. La posición de la tapa lateral de la plataforma se puede ajustar para compensar los cambios dimensionales.

IMPORTANTE:

La parte final de aluminio se dañará si el peso de la tapa lateral de la plataforma de plástico descansa sobre ella.

OPERACIÓN

1. Verifique si la separación (A) entre la tapa lateral de la plataforma (B) y la parte final (C) es de 1 - 3 mm (0,04 - 0,12 pulg.).

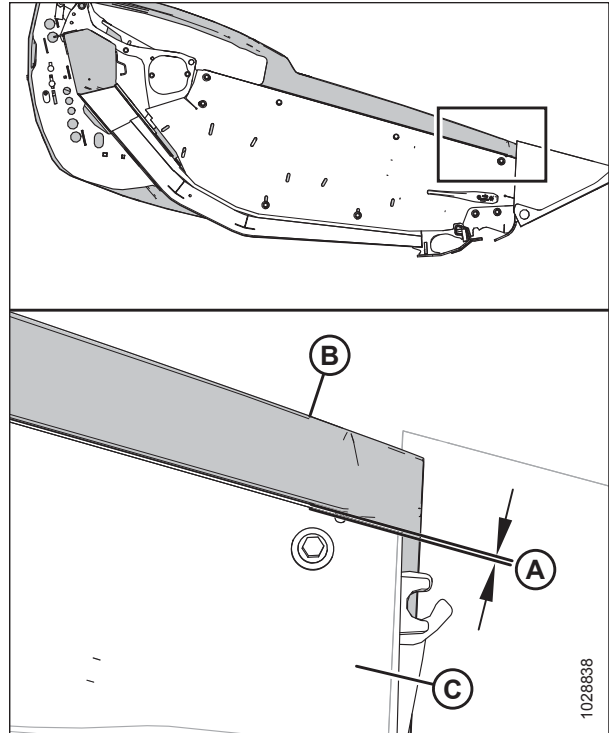


Figura 3.15: Separación entre la tapa final de la plataforma y la parte final

2. Si se requiere ajustar, ajuste el soporte de apoyo (A) de la siguiente manera:
 - a. Afloje los pernos (B).
 - b. Mueva el soporte de apoyo (A) hacia arriba o hacia abajo según sea necesario para lograr el espacio libre correcto.
 - c. Vuelva a ajustar el herramienta.

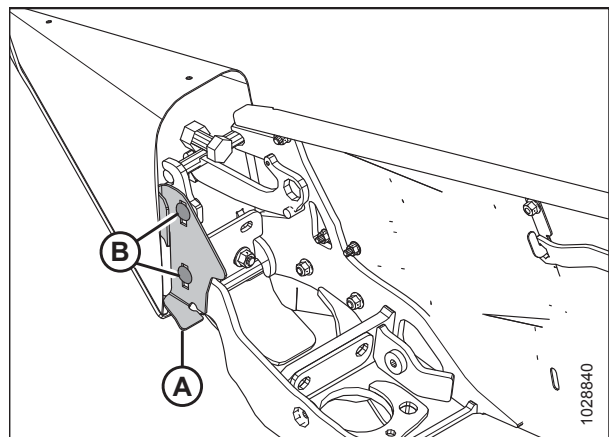


Figura 3.16: Soporte de apoyo de la tapa lateral de la plataforma

OPERACIÓN

3. Compruebe si la separación (A) entre el frente de la tapa lateral de la plataforma y el soporte de apoyo (B) es de 6 - 10 mm (1/4 - 3/8 pulg.).

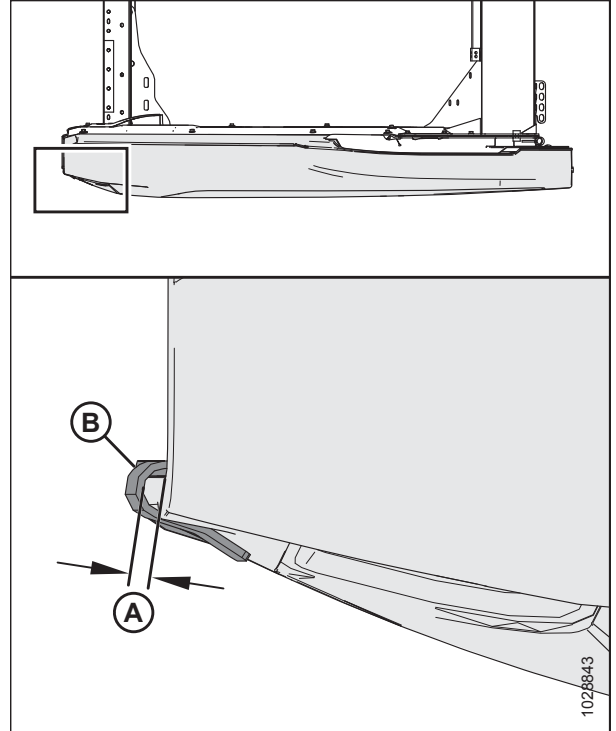


Figura 3.17: Separación entre la tapa final de la plataforma y el soporte de apoyo

4. Si se requiere ajustar, ajuste la posición del brazo de bisagra (A) de la siguiente manera:
 - a. Afloje cuatro tuercas (B).
 - b. Deslice los soportes (C) y el brazo de bisagra (A) hacia adelante o hacia atrás según sea necesario para lograr el espacio libre correcto.
 - c. Vuelva a ajustar el herramienta.

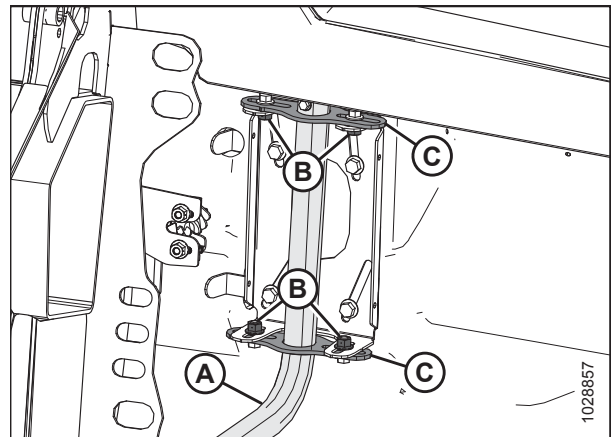


Figura 3.18: Tapa lateral de la plataforma izquierda

OPERACIÓN

IMPORTANTE:

Después de hacer los ajustes, asegúrese de que el tornillo (A) esté completamente enganchado en el pestillo de dos etapas (B) para evitar que la tapa lateral de la plataforma se abra durante la operación.

NOTA:

La tapa lateral de la plataforma se muestra transparente en la ilustración.

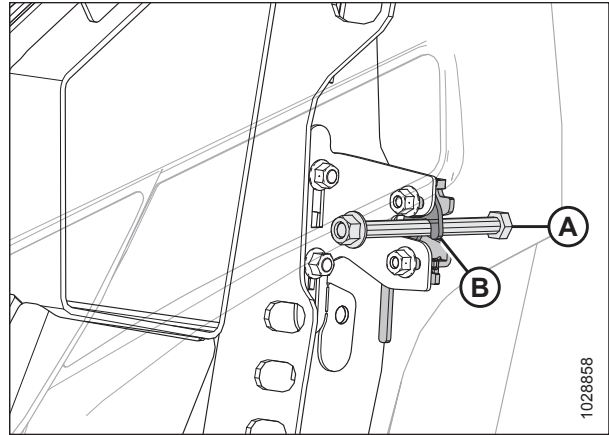


Figura 3.19: Pestillo de dos etapas

Extracción de la tapa lateral de la plataforma

1. Abra completamente la tapa lateral de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33](#).
2. Coloque el pestillo (A) para evitar el movimiento de la tapa lateral.
3. Retire el tornillo autorroscante (B).
4. Deslice la tapa lateral de la plataforma hacia arriba y retírela del brazo de bisagra (C).
5. Coloque la tapa lateral de la plataforma lejos del área de trabajo.

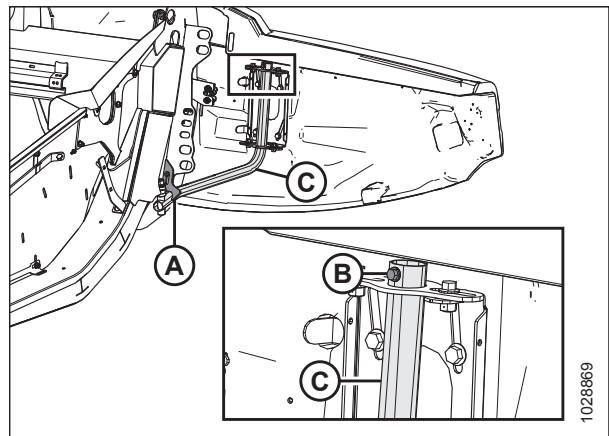


Figura 3.20: Tapa lateral de la plataforma izquierda

Instalación de la tapa lateral de la plataforma

1. Dirija la tapa lateral de la plataforma al brazo de bisagra (C) y deslícelo lentamente hacia abajo.
2. Instale el tornillo autorroscante (B).
3. Abra el pestillo (A) para permitir el movimiento de la tapa lateral de la plataforma.
4. Cierre la tapa lateral de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Cierre de la tapa lateral de la plataforma, página 34](#).

NOTA:

Las tapas laterales de la plataforma pueden expandirse o contraerse al estar expuestas a grandes cambios de temperatura. La posición de la tapa lateral de la plataforma se puede ajustar para compensar los cambios dimensionales. Para obtener instrucciones, consulte [Control y ajuste de la tapa lateral de la plataforma, página 35](#).

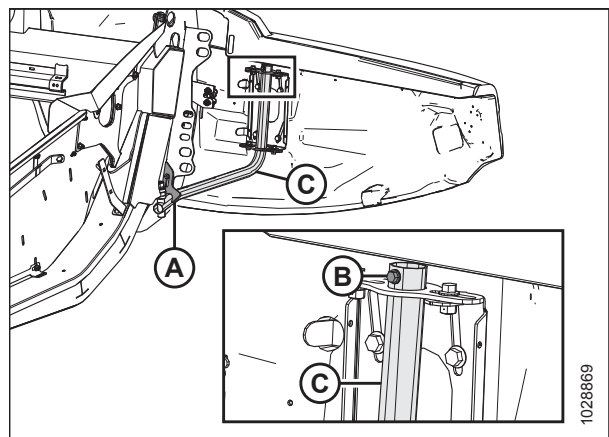


Figura 3.21: Tapa lateral de la plataforma izquierda

3.2.4 Cubierta del mando del molinete

La cubierta del mando del molinete protege los componentes del mando del molinete de la suciedad y los residuos.

Extracción de la cubierta del mando del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Encienda el motor.
2. Ajuste el molinete completamente hacia adelante.
3. Baje la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Gire el pestillo del resorte (A) hacia arriba y sobre la placa trasera.

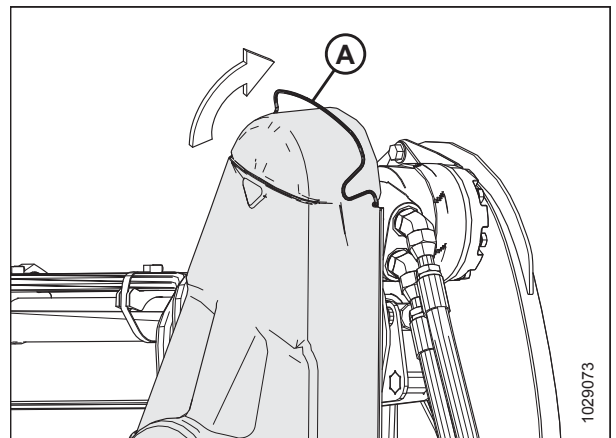


Figura 3.22: Cubierta del mando superior

6. Desenganche la cubierta superior (A) de la cubierta inferior en las ubicaciones (B) y retire la cubierta superior. Mantenga los dos clips enganchados en la cubierta inferior.

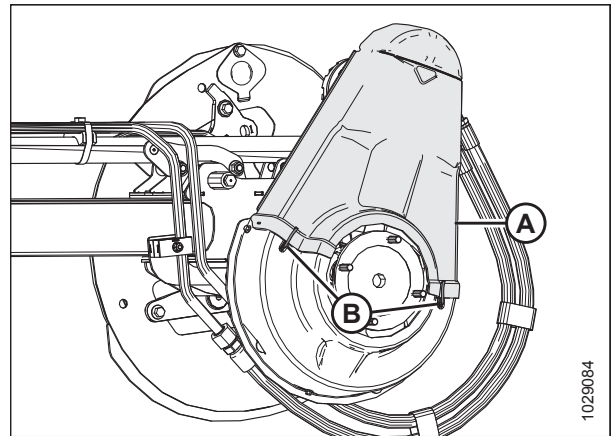


Figura 3.23: Cubierta del mando superior

OPERACIÓN

- Si es necesario, retire la cubierta inferior (B) quitando tres pernos (A).

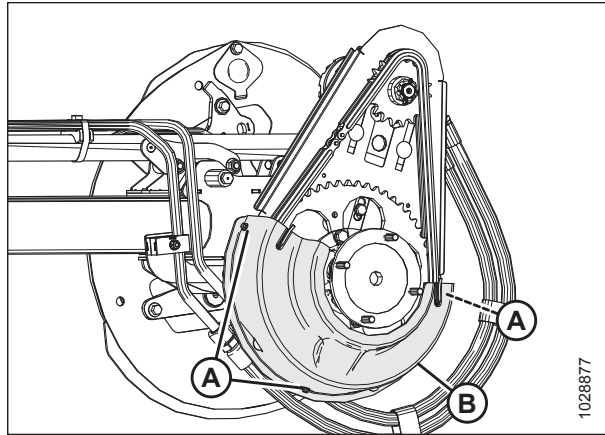


Figura 3.24: Cubierta del mando inferior

Instalación de la cubierta del mando del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

- Apague el motor y quite la llave del arranque.
- Coloque la cubierta del mando inferior (B) (si se retiró anteriormente) en el mando del molinete y asegúrela con tres pernos (A).

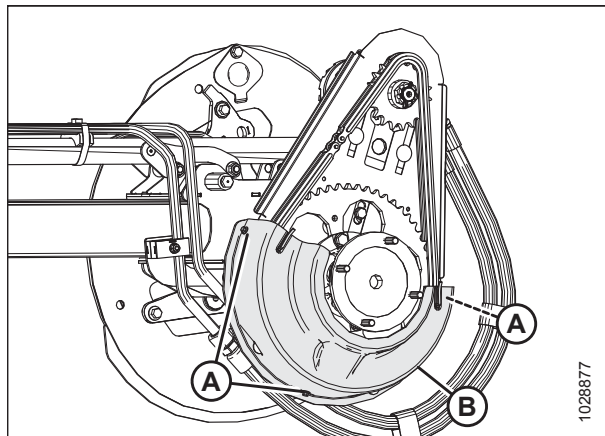


Figura 3.25: Cubierta del mando inferior

- Coloque la cubierta superior (A) en el mando del molinete y asegúrela en su lugar con dos clips (B) en la cubierta inferior.

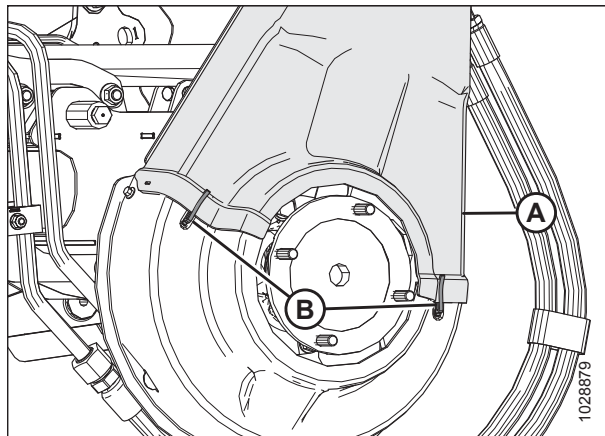


Figura 3.26: Cubierta del mando superior

OPERACIÓN

4. Gire el pestillo del resorte (A) hacia abajo para asegurar la cubierta superior al mando del molinete. Asegúrese de que el bucle en forma de V (C) apunte hacia abajo y que el extremo del resorte permanezca insertado en el orificio de la placa posterior (B) en ambos lados del mando del molinete.

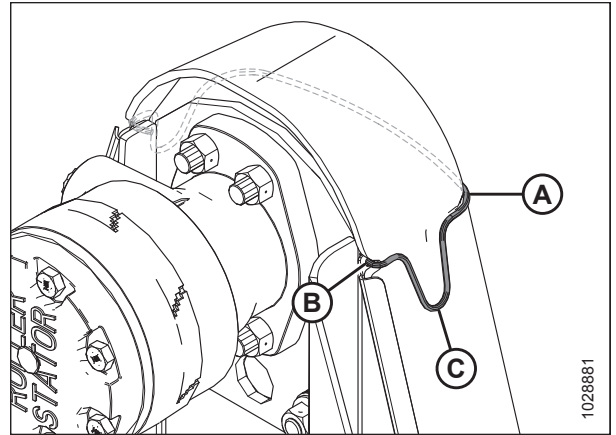


Figura 3.27: Mando del molinete

3.2.5 Cubierta de conexión de flexión

Las cubiertas de plástico que están conectadas al bastidor de la plataforma protegen el mecanismo de balance de las alas de la plataforma contra los residuos y el clima adverso.

Extracción de las cubiertas de conexión de flexión



PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Baje la plataforma completamente.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.
3. Retire el pasador de cabello (A) y el pasador clavija (B) que aseguran la cubierta de conexión de flexión (C) al tubo posterior.
4. Deslice la cubierta de conexión de flexión hacia adentro, luego levante la cubierta de conexión de flexión hacia arriba para quitarla.

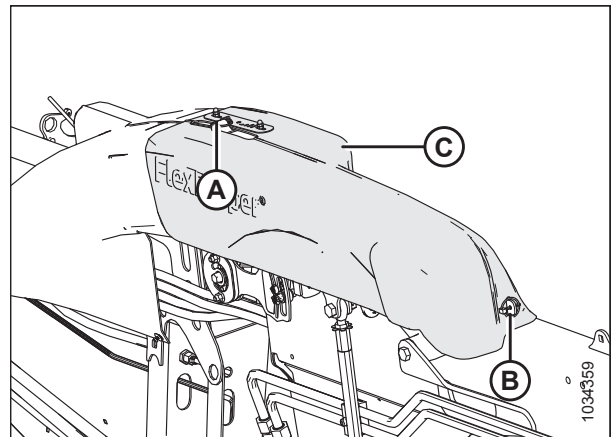


Figura 3.28: Cubierta de conexión de flexión : lado izquierdo

OPERACIÓN

Instalación de las cubiertas de conexión de flexión

1. Baje la cubierta de conexión de flexión (A) sobre el la conexión. Asegúrese de que las ranuras (B) estén alineadas con las lengüetas (C) y (D).
2. Deslice la cubierta de conexión de flexión hacia afuera de modo que la lengüeta (D) extienda más allá de la ranura.

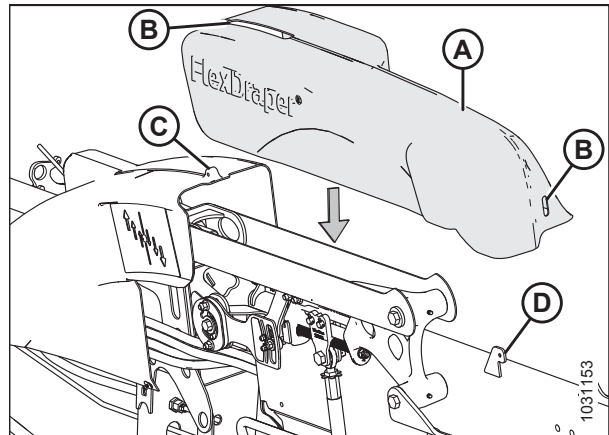


Figura 3.29: Cubierta de conexión de flexión: lado izquierdo

3. Asegure la cubierta de conexión de flexión (C) en su lugar con un pasador de cabello (A) y el pasador de clavija (B).

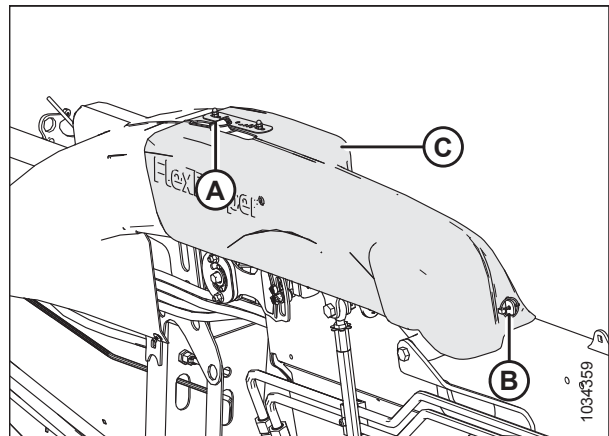


Figura 3.30: Cubierta de conexión de flexión: lado izquierdo

3.2.6 Verificación diaria de encendido



Figura 3.31: Dispositivos de seguridad



PRECAUCIÓN

- Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la maquinaria. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, dentro o cerca de ella.
- Utilice ropa ceñida y calzado de protección con suelas antideslizantes.
- Quite los objetos extraños de la máquina y de los alrededores.
- Lleve con usted la ropa de protección y los dispositivos de seguridad personales que pueda necesitar durante el día. **NO** corra riesgos. Tal vez necesite un casco de seguridad, anteojos o gafas de protección, guantes gruesos, respirador o máscara con filtro, o equipo para clima húmedo.
- Protéjase del ruido. Utilice un dispositivo adecuado de protección auditiva, como orejeras o tapones, para protegerse de fuertes ruidos desagradables o incómodos.

Complete las siguientes tareas a diario antes del encendido:

1. Verifique que la máquina no tenga pérdidas, que no le falte ninguna pieza y que no esté rota ni funcionando incorrectamente.

NOTA:

Use el procedimiento adecuado para determinar si hay pérdidas de fluido presurizado. Para obtener instrucciones, consulte [5.2.5 Verificación de las líneas y mangueras hidráulicas, página 429](#).

2. Limpie todas las luces y reflectores de la máquina.
3. Realice todo el mantenimiento diario. Para obtener instrucciones, consulte [5.2.1 Programación/registro de mantenimiento, página 424](#).

3.3 Período de funcionamiento



ADVERTENCIA

Antes de investigar un sonido inusual o intentar corregir un problema, apague el motor y quite la llave.

NOTA:

Hasta que se familiarice con el sonido y la sensación de su nueva plataforma, esté muy alerta y atento.

Después de acoplar la plataforma a la cosechadora por primera vez, siga estos pasos:

1. Opere la máquina con los molinetes, las lonas y las cuchillas funcionando lentamente durante 5 minutos. Mire y escuche **DESDE EL ASIENTO DEL OPERARIO** para ver si hay partes atascadas o que interfieren.

NOTA:

Las lonas laterales y los molinetes no funcionarán hasta que el flujo de aceite haya anegado las líneas.

2. Consulte [5.2.2 Inspección de prueba de funcionamiento, página 427](#) y realice todas las tareas especificadas.

3.4 Apagado de la cosechadora

Antes de abandonar el asiento del operario por cualquier motivo, apague la cosechadora.



PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

Para apagar la cosechadora, haga lo siguiente:

1. Estacione en un terreno nivelado, de ser posible.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Coloque todos los controles en posición NEUTRAL o de ESTACIONAMIENTO.
4. Desconecte el mando de la plataforma.
5. Baje y repliegue completamente el molinete.
6. Apague el motor y quite la llave del arranque.
7. Espere a que se detenga todo el movimiento.

3.5 Controles de cabina



ADVERTENCIA

Asegúrese de que no haya ninguna persona cerca de la máquina antes de encender el motor o activar los mandos de la plataforma.

Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para identificar los siguientes controles de la cabina:

- Control de conexión y desconexión de la plataforma
- Altura de la plataforma
- Ángulo de la plataforma
- Velocidad de avance
- Velocidad del molinete
- Altura del molinete
- Posición de avance-retroceso del molinete

3.6 Configuración de la plataforma

3.6.1 Accesorios de la plataforma

Están disponibles varios accesorios opcionales que pueden mejorar el rendimiento de su plataforma. En su concesionario MacDon puede solicitar e instalar accesorios opcionales.

Consulte [6 Opciones y accesorios, página 637](#) para obtener las descripciones de los artículos disponibles.

3.6.2 Configuraciones de la plataforma

Las siguientes tablas proporcionan una guía para configurar la plataforma FlexDraper® serie FD2; sin embargo, las configuraciones sugeridas se pueden cambiar para adaptarse a diversos cultivos y condiciones no cubiertos en las tablas.

Para obtener las configuraciones del molinete, consulte [3.6.4 Configuración del molinete, página 64](#).

Para obtener las configuraciones del sinfín FM200, consulte [4.1 Configuraciones de sinfín de alimentación FM200, página 327](#).

NOTA:

Aumente la velocidad de las lonas laterales para un mayor rendimiento debido al aumento del material de cultivo o al aumento de la velocidad de avance.

Tabla 3.1 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para cereales

Altura del rastreo	102 (<4)							
Ruedas estabilizadoras ¹	Almacenamiento							
Posición de los patines	Arriba o medio							
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ²	Ángulo de la plataforma ^{3, 4}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ⁵	Posición del molinete	Sinfin transversal superior	
Liviano	Desactivado	8	B - C	3	10-15	6 o 7	No se requiere.	
Normal	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	No se requiere.	
Pesado	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	Recomendado	
Revolcado	Desactivado	7	B - C	3 o 4	5-10	4 o 5	No se requiere.	

1. Las ruedas estabilizadoras se utilizan para limitar el movimiento de un lado a otro cuando se corta sobre el nivel del suelo en terrenos ondulados y para minimizar los rebotes.
2. Configuración en el control de la lona FM200.
3. Configure el ángulo de la plataforma tan superficial como sea posible (configuración A) con la unión central y los patines mientras mantiene la altura de corte.
4. La altura de corte se controla con una combinación de patines y ángulo de la plataforma.
5. Porcentaje sobre la velocidad de avance.

Tabla 3.1 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para cereales (continúa)

102-203/4-8									
Altura del rastrojo	Según sea necesario								
Ruedas estabilizadoras	Según sea necesario								
Posición de los patines	Abajo para las condiciones de cultivos revolcados, medio o abajo para otras condiciones de cultivo								
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ²	Ángulo de la plataforma ^{3,4}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ⁵	Posición del molinete	Sinfin transversal superior		
Liviano	Desactivado	8	B - C	4	10-15	6 o 7	No se requiere.		
Normal	Activado	7	A	2	10	6 o 7	No se requiere.		
Pesado	Activado	7	A	2	10	6 o 7	Recomendado		
Revolcado	Desactivado	7	D	3 o 4	5-10	4 o 5	No se requiere.		

Tabla 3.1 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para cereales (continúa)

Altura del rastrojo	203+ (8+)						
Ruedas estabilizadoras	Según sea necesario						
Posición de los patines	No corresponde.						
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ²	Ángulo de la plataforma ^{3,4}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ⁵	Posición del molinete	Sinfin transversal superior
Liviano	Desactivado	8	A	4	10-15	6 o 7	No se requiere.
Normal	Activado	7	A	2	10	6 o 7	No se requiere.
Pesado	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	No se requiere.
Revolcado	Desactivado	7	B - C	3 o 4	5-10	4 o 5	No se requiere.

Tabla 3.2 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para lentejas

Altura del rastrojo	Al ras del suelo						
Ruedas estabilizadoras ⁶	Almacenamiento						
Posición de los patines	Arriba o medio						
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ⁷	Ángulo de la plataforma ^{8,9}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ¹⁰	Posición del molinete	Sinfin transversal superior
Liviano	Activado	8	B - C	2	5-10	6 o 7	No se requiere.
Normal	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	No se requiere.
Pesado	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	No se requiere.
Revolcado	Activado	7	D	2	5-10	6 o 7	No se requiere.

6. Las ruedas estabilizadoras se utilizan para limitar el movimiento de un lado a otro cuando se corta sobre el nivel del suelo en terrenos ondulados y para minimizar los rebotes.

7. Configuración en el control de la lona FM200.

8. Configure el ángulo de la plataforma tan superficial como sea posible (configuración A) con la unión central y los patines mientras mantiene la altura de corte.

9. La altura de corte se controla con una combinación de patines y ángulo de la plataforma.

10. Porcentaje sobre la velocidad de avance.

Tabla 3.3 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para guisantes

Altura del rastreo	Al ras del suelo							
Ruedas estabilizadoras ¹¹	Almacenamiento							
Posición de los patines	Arriba o medio							
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de velocidad de la lona ¹²	Ángulo de la plataforma ^{13, 14}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ¹⁵	Posición del molinete	Sinfin transversal superior	
Liviano	Activado	7	B - C	2	5-10	6 o 7	Recomendado	
Normal	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	Recomendado	
Pesado	Activado	7	B - C	2	10	4 o 5	Recomendado	
Revolcado	Activado	7	D	2	5-10	4 o 5	Recomendado	

11. Las ruedas estabilizadoras se utilizan para limitar el movimiento de un lado a otro cuando se corta sobre el nivel del suelo en terrenos ondulados y para minimizar los rebotes.
12. Configuración en el control de la lona FM200.
13. Configure el ángulo de la plataforma tan superficial como sea posible (configuración A) con la unión central y los patines mientras mantiene la altura de corte.
14. La altura de corte se controla con una combinación de patines y ángulo de la plataforma.
15. Porcentaje sobre la velocidad de avance.

Tabla 3.4 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para canola

Altura del rastrojo	102-203/4-8							
Ruedas estabilizadoras ¹⁶	Según sea necesario							
Posición de los patines	Abajo para las condiciones de cultivos ligeros o pesados, medio o abajo para condiciones de cultivos normales o revolcados							
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ¹⁷	Ángulo de la plataforma ^{18, 19}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ²⁰	Posición del molinete	Sinfin transversal superior	
Liviano	Activado	7	A	2	5-10	6 o 7	Recomendado	
Normal	Activado	7	B - C	1	10	6 o 7	Recomendado	
Pesado	Activado	8	B - C	1	10	3 o 4	Recomendado	
Revolcado	Activado	7	D	2	5-10	3 o 4	Recomendado	

16. Las ruedas estabilizadoras se utilizan para limitar el movimiento de un lado a otro cuando se corta sobre el nivel del suelo en terrenos ondulados y para minimizar los rebotes.

17. Configuración en el control de la lona FM200.

18. Configure el ángulo de la plataforma tan superficial como sea posible (configuración A) con la unión central y los patines mientras mantiene la altura de corte.

19. La altura de corte se controla con una combinación de patines y ángulo de la plataforma.

20. Porcentaje sobre la velocidad de avance.

Tabla 3.4 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para canola (continúa)

Altura del rastreo	203+ (8+)						
Ruedas estabilizadoras ¹⁶	Según sea necesario						
Posición de los patines	No corresponde.						
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ¹⁷	Ángulo de la plataforma ^{18, 19}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ²⁰	Posición del molinete	Sinfin transversal superior
Liviano	Activado	7	A	2	5-10	6 o 7	Recomendado
Normal	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	Recomendado
Pesado	Activado	8	B - C	1 o 2	10	3 o 4	Recomendado
Revolcado	Activado	7	D	2 o 3	5-10	3 o 4	Recomendado

Tabla 3.5 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para arroz californiano

Altura del rastreo	102 (<4)							
Ruedas estabilizadoras ²¹	Almacenamiento							
Posición de los patines	Arriba o medio							
Condición del cultivo	Varillas abresurcos ²²	Configuración de velocidad de la lona ²³	Ángulo de la plataforma ^{24, 25}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ²⁶	Posición del molinete	Sinfin transversal superior	
Liviano	Barra abresurcos para arroz	4	D	2	10-15	6 o 7	No se requiere.	
Normal	Barra abresurcos para arroz	4	B - C	2	10	4 o 5	No se requiere.	
Pesado	Barra abresurcos para arroz	4	B - C	2	10	4 o 5	No se requiere.	
Revolcado	Barra abresurcos para arroz	4	D	2	5-10	4 o 5	No se requiere.	

21. Las ruedas estabilizadoras se utilizan para limitar el movimiento de un lado a otro cuando se corta sobre el nivel del suelo en terrenos ondulados y para minimizar los rebotes.

22. La varilla abresurcos para arroz está disponible. La varilla abresurcos para arroz no se requiere en ambos extremos de la plataforma.

23. Configuración en el control de la lona FM200.

24. Configure el ángulo de la plataforma tan superficial como sea posible (configuración A) con la unión central y los patines mientras mantiene la altura de corte.

25. La altura de corte se controla con una combinación de patines y ángulo de la plataforma.

26. Porcentaje sobre la velocidad de avance.

Tabla 3.5 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para arroz californiano (continúa)

Altura del rastreo	102-203/4-8							
Ruedas estabilizadoras ²¹	Según sea necesario							
Posición de los patines	Medio o abajo							
Condición del cultivo	Varillas abresurcos ²²	Configuración de velocidad de la lona ²³	Ángulo de la plataforma ^{24, 25}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ²⁶	Posición del molinete	Sinfin transversal superior	
Liviano	Barra abresurcos para arroz	4	D	3	10-15	6 o 7	No se requiere.	
Normal	Barra abresurcos para arroz	4	B - C	3	10	6 o 7	No se requiere.	
Pesado	Barra abresurcos para arroz	4	B - C	3	10	6 o 7	No se requiere.	
Revolcado	Barra abresurcos para arroz	4	D	4	5-10	6 o 7	No se requiere.	

Tabla 3.5 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para arroz californiano (continúa)

Altura del rastreo	203+ (8+)							
Ruedas estabilizadoras ²¹	Según sea necesario							
Posición de los patines	No corresponde.							
Condición del cultivo	Varillas abresurcos ²²	Configuración de velocidad de la lona ²³	Ángulo de la plataforma ^{24, 25}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ²⁶	Posición del molinete	Sinfin transversal superior	
Liviano	Barra abresurcos para arroz	4	A	3	10-15	6 o 7	No se requiere.	
Normal	Barra abresurcos para arroz	4	B - C	3	10	6 o 7	No se requiere.	
Pesado	Barra abresurcos para arroz	4	B - C	3	10	6 o 7	No se requiere.	
Revolcado	Barra abresurcos para arroz	4	D	4	5-10	6 o 7	No se requiere.	

Tabla 3.6 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para arroz Delta

Altura del rastreo	51-152/2-6							
Ruedas estabilizadoras ²⁷	Según sea necesario							
Posición de los patines	Medio o abajo							
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ²⁸	Ángulo de la plataforma ^{29, 30}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ³¹	Posición del molinete	Sinfin transversal superior	
Liviano	Desactivado	6	D	2 o 3	10-15	6 o 7	No se requiere.	
Normal	Desactivado	6	B - C	2 o 3	10	6 o 7	No se requiere.	
Pesado	Desactivado	6	B - C	2 o 3	10	6 o 7	No se requiere.	
Revolcado	Desactivado	6	D	3 o 4	5-10	4 o 5	No se requiere.	

27. Las ruedas estabilizadoras se utilizan para limitar el movimiento de un lado a otro cuando se corta sobre el nivel del suelo en terrenos ondulados y para minimizar los rebotes.

28. Configuración en el control de la lona FM200.

29. Configure el ángulo de la plataforma tan superficial como sea posible (configuración A) con la unión central y los patines mientras mantiene la altura de corte.

30. La altura de corte se controla con una combinación de patines y ángulo de la plataforma.

31. Porcentaje sobre la velocidad de avance.

Tabla 3.6 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para arroz Delta (continúa)

Altura del rastreo	152+ (6+)						
Ruedas estabilizadoras ²⁷	Según sea necesario						
Posición de los patines	No corresponde.						
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ²⁸	Ángulo de la plataforma ^{29, 30}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ³¹	Posición del molinete	Sinfin transversal superior
Liviano	Desactivado	6	A	2 o 3	10-15	6 o 7	No se requiere.
Normal	Desactivado	6	B - C	2 o 3	10	6 o 7	No se requiere.
Pesado	Desactivado	6	B - C	2 o 3	10	6 o 7	No se requiere.
Revolcado	Desactivado	6	D	3 o 4	5-10	4 o 5	No se requiere.

Tabla 3.7 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para porotos

Altaura del rastrojo	Al ras del suelo						
Ruedas estabilizadoras ³²	Almacenamiento						
Posición de los patines	Arriba o medio						
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ³³	Ángulo de la plataforma ^{34, 35}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ³⁶	Posición del molinete	Sinfin transversal superior
Liviano	Activado	8	D	2	5-10	6 o 7	No se requiere.
Normal	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	No se requiere.
Pesado	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	No se requiere.
Revolcado	Activado	7	D	2	5-10	6 o 7	No se requiere.

32. Las ruedas estabilizadoras se utilizan para limitar el movimiento de un lado a otro cuando se corta sobre el nivel del suelo en terrenos ondulados y para minimizar los rebotes.

33. Configuración en el control de la lona FM200.

34. Configure el ángulo de la plataforma tan superficial como sea posible (configuración A) con la unión central y los patines mientras mantiene la altura de corte.

35. La altura de corte se controla con una combinación de patines y ángulo de la plataforma.

36. Porcentaje sobre la velocidad de avance.

Tabla 3.8 Configuraciones recomendadas de la plataforma de lona serie FD2/FM200 para lino

Altura del rastrojo	51-153/2-6						
Ruedas estabilizadoras ³⁷	Según sea necesario						
Posición de los patines	Abajo para las condiciones de cultivos revolcados, medio o abajo para otras condiciones de cultivo						
Condición del cultivo	Varillas abresurcos	Configuración de lona ³⁸	Ángulo de la plataforma ^{39, 40}	Leva del molinete	% de velocidad del molinete ⁴¹	Posición del molinete	Sinfin transversal superior
Liviano	Activado	8	B - C	2	5-10	6 o 7	No se requiere.
Normal	Activado	7	A	2	10	6 o 7	No se requiere.
Pesado	Activado	7	B - C	2	10	6 o 7	No se requiere.
Revolcado	Activado	7	D	2	5-10	6 o 7	No se requiere.

37. Las ruedas estabilizadoras se utilizan para limitar el movimiento de un lado a otro cuando se corta sobre el nivel del suelo en terrenos ondulados y para minimizar los rebotes.

38. Configuración en el control de la lona FM200.

39. Configure el ángulo de la plataforma tan superficial como sea posible (configuración A) con la unión central y los patines mientras mantiene la altura de corte.

40. La altura de corte se controla con una combinación de patines y ángulo de la plataforma.

41. Porcentaje sobre la velocidad de avance.

3.6.3 Optimización de la plataforma para cosecha directa de canola

La canola madura se puede cosechar directamente, pero la mayoría de variedades son susceptibles a descascarillado y posterior pérdida de semilla. Esta sección proporciona los accesorios, configuraciones y ajustes recomendados para optimizar las plataformas FlexDraper® serie FD2 para canola de cosecha directa.

Archivos adjuntos recomendados

La optimización incluye las siguientes modificaciones a la plataforma:

- Instalación de sinfín transversal superior de longitud completa
- Instalación de cuchillas verticales

NOTA:

Cada kit incluye instrucciones de instalación y el herramental necesario. Para obtener más información, consulte [6 Opciones y accesorios, página 637](#).

Configuraciones recomendadas

Para optimizar la plataforma requiere ajustes en las siguientes configuraciones:

- Aflojar la tensión del resorte del sinfín. Para obtener instrucciones, consulte [Verificación y ajuste de los resortes del sinfín de alimentación, página 62](#).
- Configurar la velocidad del molinete igual a la velocidad de avance, y aumentarla como se requiera. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.6 Velocidad del molinete, página 105](#).
- Configurar la velocidad de la lona lateral en la posición seis en el control de velocidad de la lona lateral en la cabina. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.8 Velocidad de la lona lateral, página 108](#).
- Ajustar la altura del molinete de modo que los dedos solo enganchen el cultivo. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.10 Altura del molinete, página 112](#).
- Ajustar la posición de avance-retroceso del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de la posición de avance-retroceso del molinete, página 118](#).
- Mover los cilindros de avance-retroceso del molinete a la ubicación de retroceso alternativa. Para obtener instrucciones, consulte [Reposicionamiento de los cilindros de avance y retroceso: molinete doble, página 118](#) o [Reposicionamiento de los cilindros de avance y retroceso: molinete triple, página 122](#)
- Configurar la leva del molinete a la posición 1. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de leva del molinete, página 130](#).
- Configurar el sinfín en la posición de flotación. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.16 Configuración de la posición del sinfín, página 139](#).

Verificación y ajuste de los resortes del sinfín de alimentación

El sinfín de alimentación tiene un sistema de tensión de resorte ajustable que permite que el sinfín flote sobre la cosecha en lugar de aplastarla y dañarla. La tensión configurada de fábrica es adecuada para la mayoría de las condiciones de cultivo.



PELIGRO

Para evitar lesiones personales o la muerte, a causa de un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante la plataforma completamente.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.

OPERACIÓN

4. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
5. Verifique la longitud de la rosca que sobresale de la tuerca (A). La longitud debe ser 22 - 26 mm (7/8 pulg.).

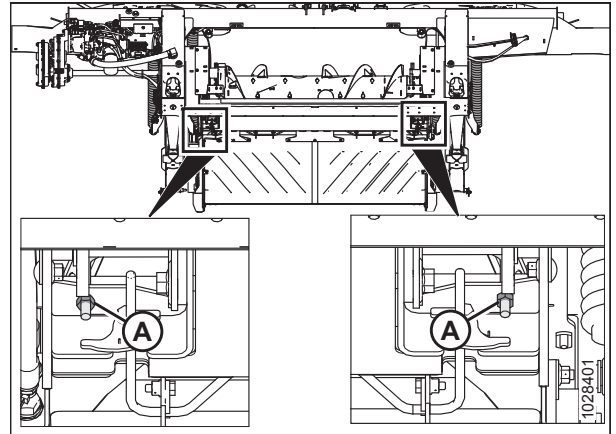


Figura 3.32: Tensor de resorte

Si se requiere un ajuste, siga estos pasos:

1. Afloje la contratuerca superior (A) del tensor de resortes.

NOTA:

La contratuerca superior está ubicada en el otro lado de la placa.

2. Gire la tuerca inferior (B) hasta que la rosca (C) sobresalga 22 – 26 mm (7/8 – 1 pulg.).
3. Ajuste la contratuerca (A).
4. Repita los Pasos 1, página 63 a 3, página 63 en el lado opuesto.

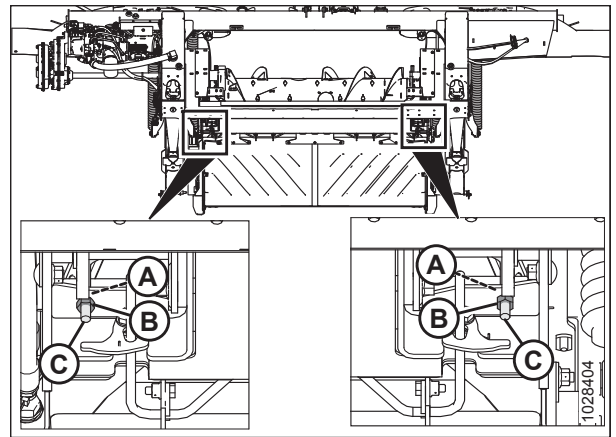
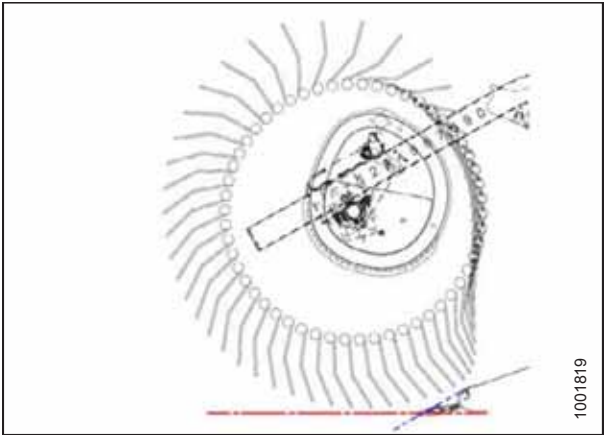
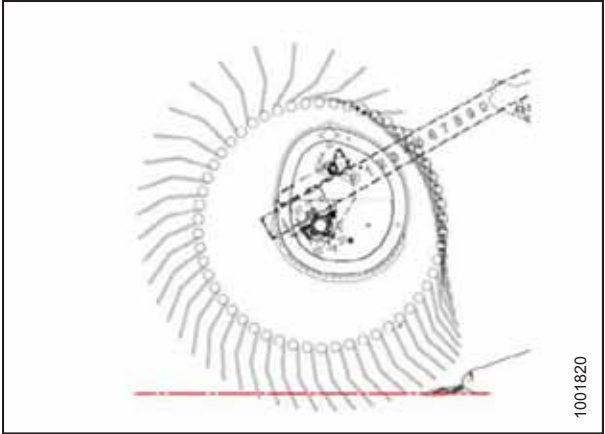


Figura 3.33: Tensor de resorte

3.6.4 Configuración del molinete

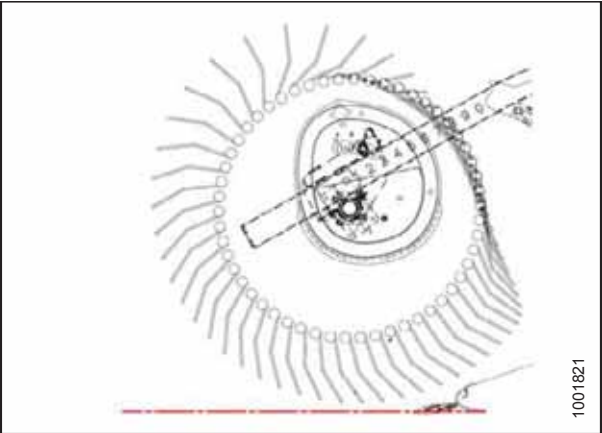
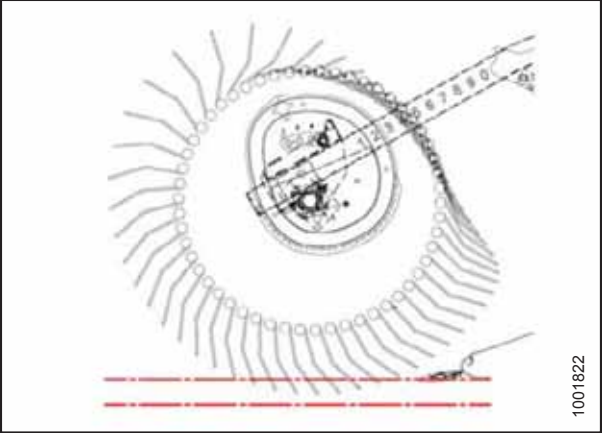
Para una correcta operación del molinete, siga la configuración en la tabla a continuación para un rendimiento óptimo.

Tabla 3.9 Configuraciones recomendadas del molinete de la serie FD2

Número de configuración de leva (aumento de velocidad del diente)	Número de posición del molinete	Patrón de diente del molinete
1 (0)	6 o 7	
2 (20 %)	6 o 7	

OPERACIÓN

Tabla 3.9 Configuraciones recomendadas del molinete de la serie FD2 (continúa)

Número de configuración de leva (aumento de velocidad del diente)	Número de posición del molinete	Patrón de diente del molinete
3 (30 %)	3 o 4	 <p>Diagram showing a gear with 3 teeth and 3 or 4 positions. The gear is shown in a cross-sectional view with a central shaft and a gear housing. The gear teeth are arranged in a circular pattern. A red dashed line is drawn below the gear. The number 1001821 is written vertically on the right side of the diagram.</p>
4 (35 %)	2 o 3	 <p>Diagram showing a gear with 4 teeth and 2 or 3 positions. The gear is shown in a cross-sectional view with a central shaft and a gear housing. The gear teeth are arranged in a circular pattern. A red dashed line is drawn below the gear. The number 1001822 is written vertically on the right side of the diagram.</p>

OPERACIÓN

NOTA:

- Ajuste el molinete hacia adelante para estar más cerca del suelo, mientras inclina la parte posterior de la plataforma. Los dedos/dientes cavarán el suelo en posiciones extremas del molinete hacia adelante, así que ajuste los patines o el ángulo de la plataforma para compensar. Ajuste el molinete hacia atrás para colocar el molinete más lejos del suelo al inclinar la plataforma hacia adelante.
- La inclinación de la plataforma se puede aumentar para posicionar el molinete más cerca del suelo, o disminuir para alejar al molinete del suelo mientras se mantiene el material fluyendo hacia las lonas.
- Para dejar la máxima cantidad de rastros en cultivos revolcados, levante la plataforma y aumente la inclinación de la plataforma para mantener el molinete cerca al suelo. Coloque el molinete completamente hacia adelante.
- El molinete puede tener que moverse hacia atrás para evitar grumos o atascamiento en la barra de corte en los cultivos más ligeros.
- La capacidad de carga de cultivo mínima (área mínima de lona expuesta entre el molinete y la chapa posterior de la plataforma) se consigue con el molinete en la posición más alejada hacia atrás.
- La capacidad de carga de cultivo máxima (área máxima de lona expuesta entre el molinete y la chapa posterior de la plataforma) se consigue con el molinete en la posición más alejada hacia adelante.
- Debido a la naturaleza de la acción de la leva, la velocidad de la punta de los dedos/dientes en la barra de corte es más alta que la velocidad del molinete en configuraciones de leva más altas. Para obtener más información, consulte la [Tabla 3.9, página 64](#).

3.7 Variables de funcionamiento de la plataforma

Un funcionamiento satisfactorio de la plataforma en toda circunstancia requiere hacer los ajustes correctos para adaptarse a los distintos cultivos y condiciones.

La operación correcta reduce la pérdida de cultivos y aumenta la productividad. Asimismo, con los ajustes adecuados y un mantenimiento oportuno, se incrementará el tiempo de servicio de su máquina.

Las variables que se indican en la Tabla 3.10, página 67 y se detallan en las siguientes páginas afectarán el rendimiento de su plataforma.

Usted rápidamente dominará el ajuste de la máquina para obtener los resultados deseados. La mayoría de los ajustes se preconfiguraron en fábrica, pero la configuración se puede cambiar para adaptarse a las condiciones de cultivo.

Tabla 3.10 Variables de funcionamiento

Variable	Consulte
Altura de corte	3.7.1 Corte sobre el suelo, página 67; 3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74
Flotación de la plataforma	3.7.3 Flotación de la plataforma, página 75
Ángulo de la plataforma	3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97
Velocidad del molinete	3.7.6 Velocidad del molinete, página 105
Velocidad de avance	3.7.7 Velocidad de avance, página 107
Velocidad de la lona	3.7.8 Velocidad de la lona lateral, página 108
Velocidad de la cuchilla	3.7.9 Información de velocidad de la cuchilla, página 110
Altura del molinete	3.7.10 Altura del molinete, página 112
Posición de avance-retroceso del molinete	3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117
Ángulo de los dientes del molinete	3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127
Varillas abresurcos para cultivo	3.7.14 Divisores de cosecha, página 134
Configuraciones del sinfín de alimentación	4.1 Configuraciones de sinfín de alimentación FM200, página 327

3.7.1 Corte sobre el suelo

El diseño de la plataforma le permite cortar el cultivo sobre el nivel del suelo a la altura de rastrojo deseada. La altura de corte varía según factores como el tipo de cultivo, las condiciones del cultivo, etc.

Hay dos opciones disponibles para cortar sobre el nivel del suelo:

- El sistema estabilizador de ruedas está diseñado para minimizar el rebote en los extremos de las plataformas y se puede utilizar para hacer flotar la plataforma de manera de lograr una altura de corte pareja al momento de cortar sobre el nivel del suelo en granos de cereal. El sistema produce una altura del rastrojo pareja y reduce enormemente la fatiga del operario.

NOTA:

Las plataforma flexibles deben tener las alas bloqueadas rígidas cuando se usa el sistema de rueda estabilizadora.

- Las ruedas de calibración ContourMax™ brindan información constante sobre la altura de corte a la plataforma para que pueda flexionarse, mantener una altura de corte precisa y constante y seguir utilizando el control automático de altura de la cosechadora sin problemas. Las ruedas de calibración hacen contacto con el suelo, lo que permite que la barra de corte permanezca a una altura fija sobre el suelo, incluso a través de contornos rodantes. No es necesario realizar ningún ajuste en la configuración del control automático de altura de la plataforma.

OPERACIÓN

NOTA:

Las plataformas de flexión deben tener las alas desbloqueadas cuando se usa el sistema ContourMax™.

La altura de corte del sistema de la rueda estabilizadora (o sistema de rueda estabilizadora/de transporte) se controla mediante una combinación del control de altura de la plataforma de cosechadora.

Si las ruedas estabilizadoras están instaladas, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras, página 68](#) para cambiar la posición de la rueda.

Si las ruedas estabilizadoras/transportadoras están instaladas, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™, página 69](#) para cambiar la posición de la rueda.

Si las ruedas ContourMax están instaladas, consulte [Ajuste de las ruedas ContourMax™ con interruptor de pie, página 70](#) para cambiar la posición de la rueda.

Ajuste de las ruedas estabilizadoras

Una plataforma correctamente ajustada logrará un equilibrio entre la cantidad de peso de la plataforma transportada por la flotación y la cantidad transportada por las ruedas estabilizadoras.

Consulte [3.6.2 Configuraciones de la plataforma, página 47](#) para conocer el uso recomendado en cultivos y condiciones específicos.



PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Eleve la plataforma hasta que las ruedas estabilizadoras se despeguen del suelo. Apague el motor y quite la llave.

2. Sostenga la manija de pivote del eje (B); **NO** la levante.

NOTA:

Si levanta la manija, será más difícil que el sistema salga de la ranura (C).

3. Tire de la manija de suspensión (A) hacia atrás para quitar el pin de la ranura (C).

4. Levante la rueda con el soporte (B) hasta la posición de altura deseada y conecte el canal de soporte en la ranura central (C) en el soporte superior.

5. La manija de suspensión (A) debe encajar en la ranura. Si no, empuje hacia adentro (para la posición media e inferior) o tire hacia adentro (para la posición superior) la manija de suspensión para asegurarse de que esté asentada en la ranura.

6. Use el control automático de altura de la plataforma (AHHC) de la cosechadora para mantener automáticamente la altura de corte. Para obtener instrucciones, consulte [3.8 El control automático de altura de la plataforma, página 143](#) y el manual del operario de la cosechadora para obtener más información.

NOTA:

El sensor de altura del módulo de flotación FM200 se debe conectar al sistema de control de altura de la cosechadora en la cabina.

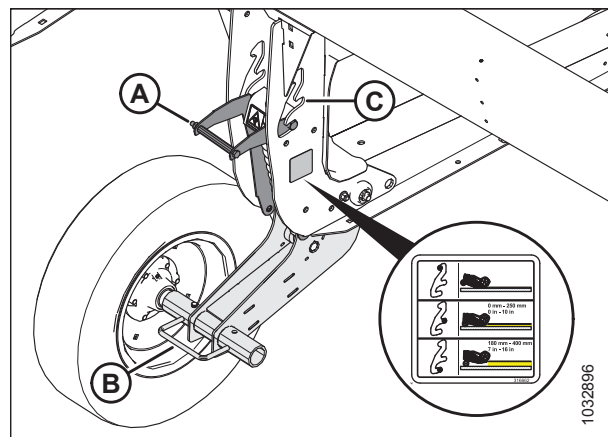


Figura 3.34: Rueda estabilizadora

OPERACIÓN

Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™

Una plataforma correctamente ajustada logrará un equilibrio entre la cantidad de peso de la plataforma transportada por la flotación y la cantidad transportada por las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Levante la plataforma de manera que las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™ se despeguen del suelo.
2. Apague el motor y retire la llave del arranque.
3. Verifique que la flotación funcione correctamente. Para obtener instrucciones, consulte [Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76](#).

4. Sostenga la manija de pivote del eje (C); **NO** la levante.

NOTA:

Si levanta la manija, será más difícil que el sistema salga de la ranura (B).

5. Tire de la manija de suspensión (A) hacia atrás para quitar el pin de la ranura (B).
6. Ajuste la rueda a la posición de ranura deseada.
7. La manija de suspensión (A) debe encajar en la ranura. Si no, empuje hacia adentro (para la posición media) o tire hacia adentro (para la posición superior) la manija de suspensión para asegurarse de que esté asentada en la ranura.

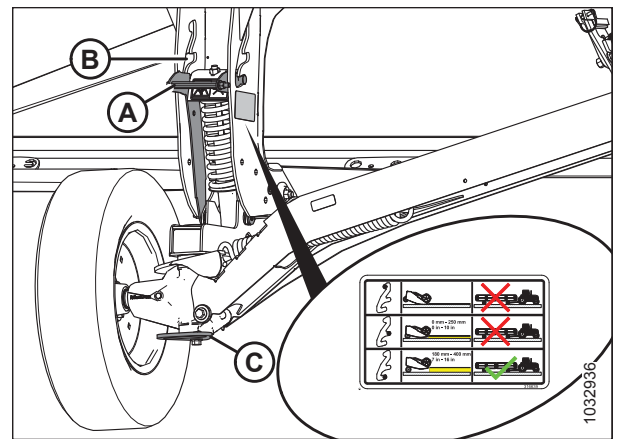


Figura 3.35: Rueda derecha

8. Sostenga la manija de pivote del eje (A); **NO** la levante.

NOTA:

Si levanta la manija, será más difícil que el sistema salga de la ranura.

9. Tire de la manija de suspensión (B) hacia atrás para quitar el pin de la ranura.
10. Ajuste la rueda a la posición de ranura deseada.
11. La manija de suspensión (B) debe encajar en la ranura. Si no, jale la manija de suspensión para asegurarse de que esté asentada en la ranura.
12. Use el control automático de altura de la plataforma (AHC) de la cosechadora para mantener automáticamente la altura de corte. Para obtener instrucciones, consulte [3.8 El control automático de altura de la plataforma, página 143](#) y el manual del operario de la cosechadora para obtener más información.

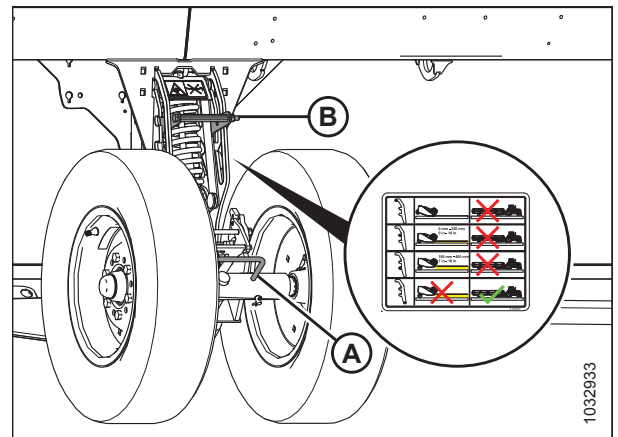


Figura 3.36: Rueda izquierda

NOTA:

El sensor de altura del módulo de flotación FM200 se debe conectar al módulo de control de la plataforma de cosechadora en la cabina.

OPERACIÓN

Ajuste de las ruedas ContourMax™ con interruptor de pie

La opción de rueda ContourMax™ refleja las superficies del suelo y se puede ajustar entre 4 pulgadas (100 mm) y 10 pulgadas (250 mm) desde la superficie del suelo.

1. Localice el interruptor de pie de ContourMax™ instalado en la cabina.
2. Mantenga presionado el interruptor de pie para activar las ruedas ContourMax™.

NOTA:

Cuando se activa el interruptor de pie de ContourMax y se presiona el botón de avance y retroceso del molinete en el control de la cosechadora, las ruedas ContourMax se moverán independientemente de la posición del interruptor de inclinación longitudinal de la plataforma/avance y retroceso. Consulte la tabla 3.11, página 70.

3. Opere los controles hidráulicos en el joystick para mover las ruedas a la altura deseada.
4. Suelte el interruptor de pie para desactivar las ruedas ContourMax™. La inclinación de la plataforma y las funciones de avance y retroceso deben operar con normalidad.

Tabla 3.11 Gráfico de lógica de control

Interruptor activado				
Condición del interruptor de pie de ContourMax™	Posición del interruptor de ángulo de la plataforma/avance y retroceso		Controles del joystick de la cosechadora	
	Avance y retroceso	Ángulo	Avance del molinete	Retroceso del molinete
—	X	—	Molinete delantero	Molinete posterior
—	—	X	Amplificación del ángulo de la plataforma	Repliegue del ángulo de la plataforma
X	—	X	Repliegue de ContourMax™ (disminución de la altura de corte)	Amplificación de ContourMax™ (aumento de la altura de corte)
X	X	—		

Ajuste de las ruedas ContourMax™ con el kit de integración CLAAS

La opción de rueda ContourMax™ refleja las superficies del suelo y se puede ajustar entre 4 pulgadas (100 mm) y 10 pulgadas (250 mm) desde la superficie del suelo.

NOTA:

Las funciones controladas por el interruptor oscilante con disparador multifunción estarán disponibles solo cuando el interruptor de función de la plataforma esté en la posición de amplificación/repliegue de la tabla VARIO.

OPERACIÓN

1. Presione el interruptor de HOTKEY (A) en la consola del operario hasta la posición de la placa de la plataforma (el ícono de la plataforma [A] con las flechas apuntando entre sí).



Interruptor oscilante con disparador multifunción

2. Si la cosechadora está equipada con el joystick estándar, empuje la palanca (A) hacia arriba mientras presiona simultáneamente el botón de avance y retroceso del molinete.
 - El avance del molinete replegará las ruedas de contorno, lo que disminuirá la altura de corte.
 - El retroceso del molinete amplificará las ruedas de contorno, lo que aumentará la altura de corte.

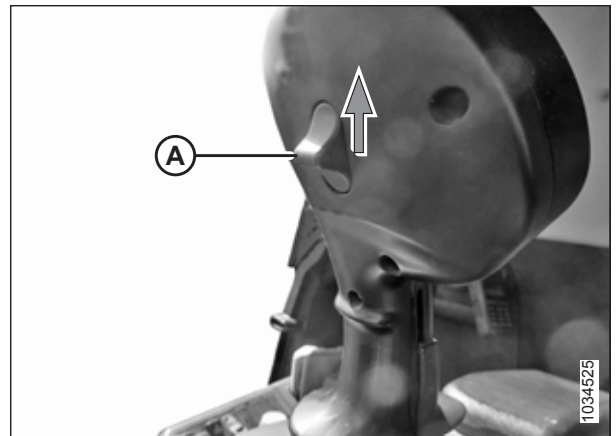


Figura 3.37: Joystick estándar

3. Si la cosechadora está equipada con la el joystick CMOTION, jale el interruptor oscilante con disparador multifunción (A) hacia usted mientras presiona simultáneamente el botón de avance y retroceso del molinete.
 - El avance del molinete replegará las ruedas de contorno, lo que disminuirá la altura de corte.
 - El retroceso del molinete amplificará las ruedas de contorno, lo que aumentará la altura de corte.

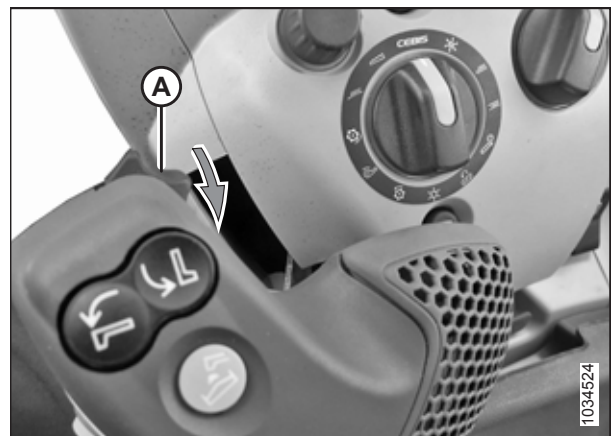


Figura 3.38: Joystick CMOTION

OPERACIÓN

Ajuste de las ruedas ContourMax™ con el kit de integración John Deere

La opción de rueda ContourMax™ refleja las superficies del suelo y se puede ajustar entre 4 pulgadas (100 mm) y 10 pulgadas (250 mm) desde la superficie del suelo.

1. Localice el joystick acoplada a la consola.
2. Toque dos veces el botón inferior del molinete (B).

NOTA:

Un doble toque consiste en pulsar dos veces botón en 0,5 segundos.

3. Presione el botón de avance y retroceso del molinete para mover el ContourMax®.
 - El avance del molinete (C) (izquierdo) replegará las ruedas de contorno, lo que disminuirá la altura de corte.
 - El retroceso del molinete (D) (derecho) ampliará las ruedas de contorno, lo que aumentará la altura de corte.
4. Para salir del modo de ajuste de las las ruedas de ContourMax®, presione el botón de elevación del molinete (A) una vez o espere quince segundos.

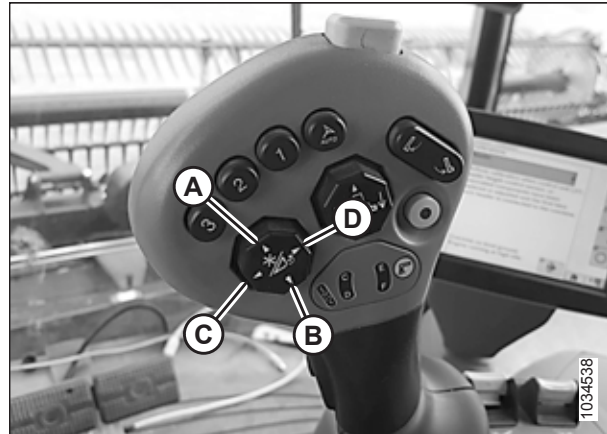


Figura 3.39: Joystick

Selección de la función predeterminada para el interruptor del joystick (con el kit de integración CLAAS)

El operador puede seleccionar la función predeterminada para el interruptor oscilante con disparador multifunción. Por ejemplo, al cortar al ras del suelo, la función predeterminada se puede configurar en el cilindro de control de paso y al cortar sobre el nivel del suelo, la función predeterminada se puede configurar en las ruedas de contorno. La única indicación de la función predeterminada es lo que se mueve cuando se opera el interruptor oscilante con disparador multifunción.



PRECAUCIÓN

Asegúrese de que no haya ninguna persona cerca de la máquina antes de arrancar el motor o activar los mandos de la plataforma.

1. Encienda el motor.

Para seleccionar el control de paso como la función de alternancia predeterminada, haga lo siguiente:

2. Si la cosechadora está equipada con el joystick estándar, empuje la palanca (A) hacia arriba mientras presiona simultáneamente el botón de avance del molinete. Mantenga por 30 segundos.

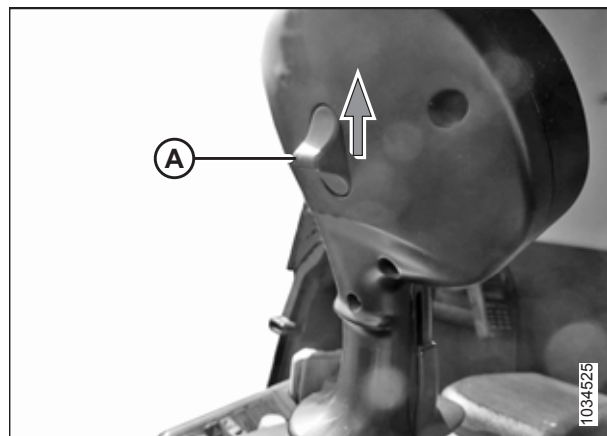


Figura 3.40: Joystick estándar

OPERACIÓN

3. Si la cosechadora está equipada con el joystick CMOTION, jale el interruptor oscilante con disparador multifunción (A) hacia usted mientras presiona simultáneamente el botón de avance del molinete. Mantenga por 30 segundos.

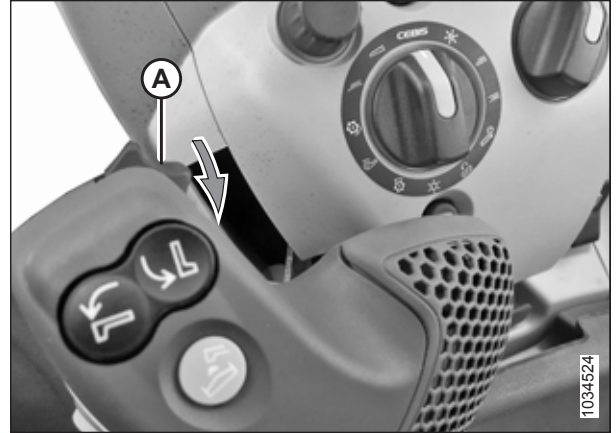


Figura 3.41: Palanca CMOTION

Para seleccionar la rueda de contorno como la función de alternancia predeterminada, haga lo siguiente:

4. Si la cosechadora está equipada con el joystick estándar, empuje la palanca (A) hacia arriba mientras presiona simultáneamente el botón de retroceso del molinete. Mantenga por 30 segundos.

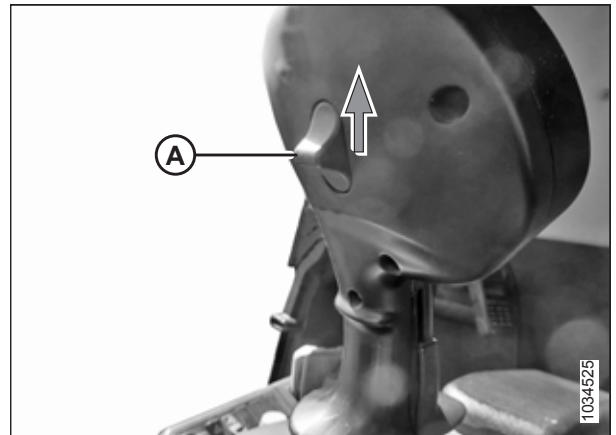


Figura 3.42: Joystick estándar

5. Si la cosechadora está equipada con el joystick CMOTION, jale el interruptor oscilante con disparador multifunción (A) hacia usted mientras presiona simultáneamente el botón de retroceso del molinete. Mantenga por 30 segundos.

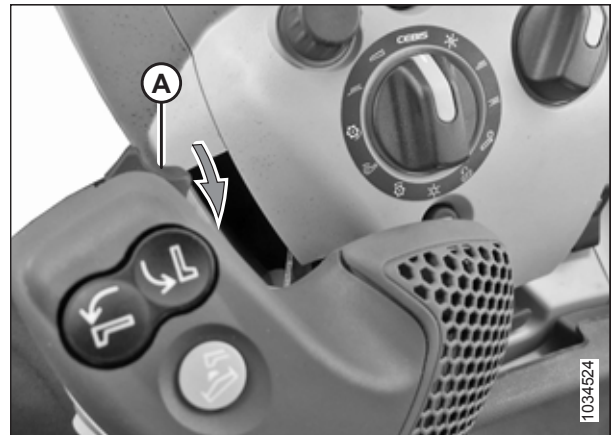


Figura 3.43: Palanca CMOTION

3.7.2 Corte al ras del suelo

La altura de corte varía según el tipo de cultivo, las condiciones de cultivo, las condiciones de corte, etc.

El corte al ras del suelo se realiza al bajar la plataforma completamente de modo que la barra de corte quede al ras del suelo. La orientación de la cuchilla y los puntones respecto del suelo (ángulo de la plataforma) se controla con los patines y la unión central y **NO** es controlado por los cilindros de elevación de la plataforma. Los patines y la unión central le permiten adaptarse a las condiciones del campo para maximizar la cantidad de material cortado, y reducir el daño que provocan las piedras y los residuos a la cuchilla.

El sistema de flotación de la plataforma flota la plataforma sobre la superficie para compensar las crestas, zanjas y otras variaciones en el terreno, en lugar de empujar la barra de corte hacia el suelo o dejar cultivos sin cortar.

Consulte a continuación para obtener información adicional:

- [Ajuste de patines internos, página 74](#)
- [Ajuste de patines externos, página 75](#)
- [3.7.3 Flotación de la plataforma, página 75](#)
- [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#)

Ajuste de patines internos

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

1. Levante la plataforma a la altura completa.
2. Apague el motor, retire la llave y luego enganche las trabas de seguridad.
3. Levante completamente las ruedas estabilizadoras o de auto-tráiler (si están instaladas). Para obtener instrucciones, consulte lo siguiente:
 - [Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™, página 69](#)
 - [Ajuste de las ruedas estabilizadoras, página 68](#)

4. Quite el pasador clavija (A) de cada patín.
5. Sostenga el patín (B) y quite el pasador (C) desconectándolo del bastidor y separándolo del patín.
6. Levante o baje el patín (B) hasta alcanzar la posición deseada usando los orificios en el soporte (D) como guía.
7. Coloque el pasador (C) en la posición deseada en el apoyo (D), enganche en el bastidor y asegure con el pasador clavija (A).
8. Verifique que todos los patines se encuentren ajustados en la misma posición.

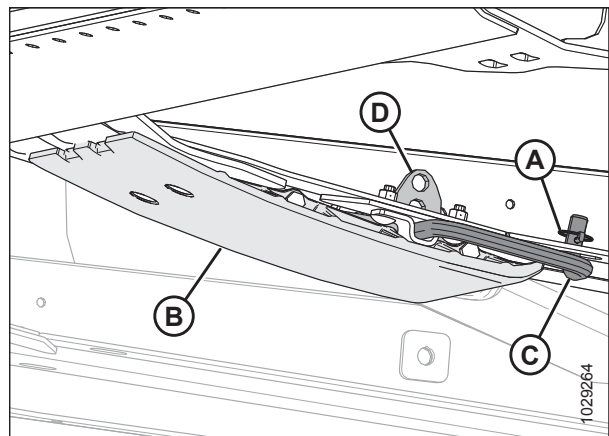


Figura 3.44: Patín interno

9. Ajuste el ángulo de la plataforma a la posición de trabajo deseada con los controles del ángulo de plataforma de la máquina. Si el ángulo de la plataforma no resulta fundamental, colóquelo en posición media.
10. Verifique la flotación de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.3 Flotación de la plataforma, página 75](#).

Ajuste de patines externos

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

1. Levante la plataforma a la altura completa.
2. Apague el motor, quite la llave del arranque, luego enganche las trabas de seguridad.
3. Levante completamente las ruedas estabilizadoras o de auto-tráiler (si están instaladas). Para obtener instrucciones, consulte lo siguiente:
 - *Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™, página 69*
 - *Ajuste de las ruedas estabilizadoras, página 68*
4. Quite el pasador clavija (A) de cada patín (B).
5. Sostenga el patín (B) y quite el pasador (C) desconectándolo del bastidor y separándolo del patín.
6. Levante o baje el patín (B) hasta alcanzar la posición deseada usando los orificios en la placa de apoyo como guía.
7. Vuelva a instalar el pasador (C) en la posición deseada en la placa de apoyo y asegure con el pasador clavija (A).
8. Verifique que todos los patines se encuentren ajustados en la misma posición.
9. Verifique la flotación de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte *3.7.3 Flotación de la plataforma, página 75*.

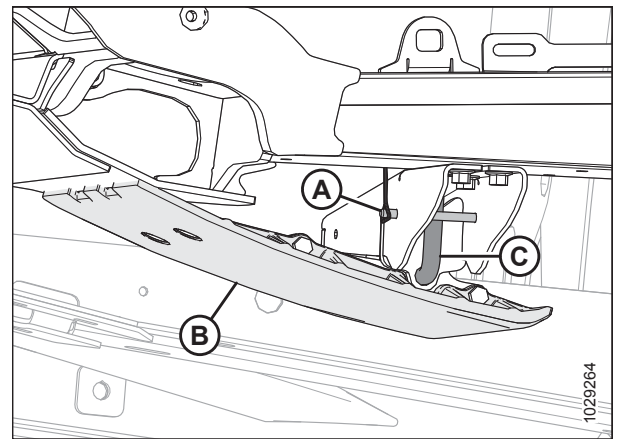


Figura 3.45: Patín externo

3.7.3 Flotación de la plataforma

El sistema de flotación de la plataforma reduce la presión del suelo en la barra de corte, permitiendo que la plataforma siga la superficie con más facilidad y responder rápidamente a los obstáculos o cambios repentinos en esta.

La flotación de la plataforma está indicada en el indicador de flotación (A). Los valores 0 a 4 representan la fuerza de la barra de corte en el suelo, siendo 0 el mínimo y 4 el máximo. También representan dónde está la plataforma en el rango de flotación, en donde 0 es el extremo inferior del rango de flotación y 4 es el extremo superior del rango de flotación.

NOTA:

El indicador en el lado izquierdo del módulo de flotación es para indicar la flotación y los ajustes de flotación; el indicador del lado derecho es solo para configuraciones de flotación.

La fuerza máxima se determina por la tensión en los resortes de flotación ajustables del módulo de flotación. Se puede cambiar la flotación para adaptarla a las condiciones de cultivo y de campo, y dicha flotación depende de las opciones se hayan instalado en la plataforma.

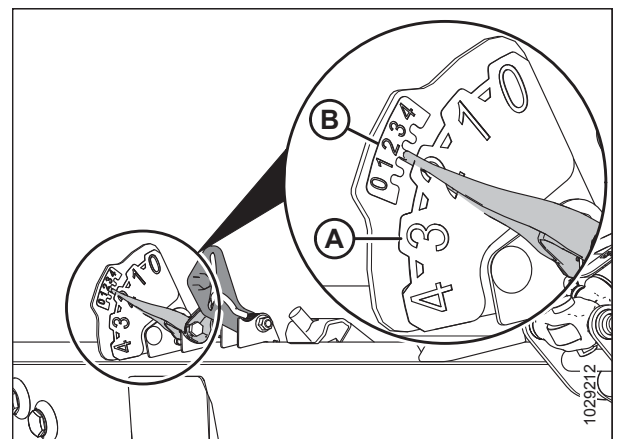


Figura 3.46: Indicador de flotación: lado izquierdo

OPERACIÓN

NOTA:

El pequeño conjunto de números (B) en la parte superior del indicador de flotación se usa para verificar y ajustar la configuración de flotación. Para obtener instrucciones, consulte [Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76](#).

La plataforma FlexDraper FD2 para cosechadoras tiene un mejor rendimiento con una presión de suelo mínima en condiciones normales. Reajuste la flotación si agrega accesorios opcionales a la plataforma que afectan el peso de la plataforma.

1. Configure la flotación para cortar al ras del suelo de la siguiente manera:
 - a. Asegúrese de que las trabas de la flotación de la plataforma estén desconectadas. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/Desbloqueo de la flotación de la plataforma, página 81](#).
 - b. Baje el embocador con los controles de la plataforma de cosechadora hasta que el indicador de flotación (A) llegue al valor de flotación deseado (fuerza en el suelo de la barra de corte). Configure el indicador de flotación inicialmente al valor 2 de flotación y ajuste según sea necesario.
2. Configure la flotación para cortar sobre el nivel del suelo de la siguiente manera:
 - a. Ajuste las ruedas de calibración. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.1 Corte sobre el suelo, página 67](#).
 - b. Tome nota del valor de flotación en el indicador de flotación y mantenga este valor durante el funcionamiento (sin considerar las fluctuaciones menores en el indicador).

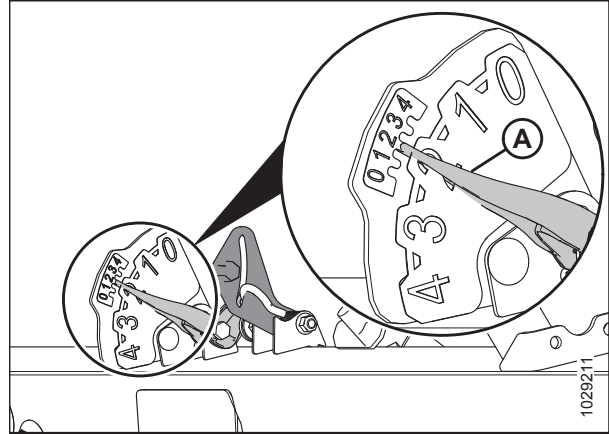


Figura 3.47: Corte al ras del suelo

Control y ajuste de la flotación de la plataforma

La plataforma está equipada con un sistema de suspensión que la hace flotar sobre el suelo para compensar las crestas, zanjas y otras variaciones en el terreno. Si la flotación de la plataforma no está configurada correctamente, puede hacer que la barra de corte presione contra el suelo o deje un cultivo sin cortar. Este procedimiento describe cómo verificar la flotación de la plataforma y ajustarla a la configuración recomendada de fábrica.

IMPORTANTE:

NO use los resortes del módulo de flotación para nivelar la plataforma.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

Use las siguientes pautas al ajustar la flotación:

- Ajuste la flotación de la plataforma de la manera más liviana que sea posible (sin provocar un rebote excesivo) para evitar la ruptura de los componentes de la cuchilla, levantar la tierra y la acumulación de tierra en la barra de corte en condiciones húmedas.
- Para evitar un rebote excesivo y un corte desigual con una configuración de flotación ligera, use una velocidad de avance más lenta.

OPERACIÓN

- Cuando corta sobre el nivel del suelo, use las ruedas estabilizadoras junto con la flotación de la plataforma para minimizar los rebotes en los extremos de la plataforma y controlar la altura de corte. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras, página 68](#).

NOTA:

Si no se puede lograr la flotación adecuada de la plataforma usando todos los ajustes disponibles, hay un resorte para trabajo pesado opcional disponible. Consulte a su concesionario MacDon o el catálogo de piezas para obtener información sobre pedidos.

1. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
2. Ubique el nivel de burbuja (A) en la parte superior de la estructura del módulo de flotación. Compruebe que la burbuja esté en el centro. Si se necesita ajustar, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma, página 301](#).
3. Coloque la plataforma de manera que la barra de corte esté a entre 254 - 356 mm (10 - 14 pulg.) del suelo.

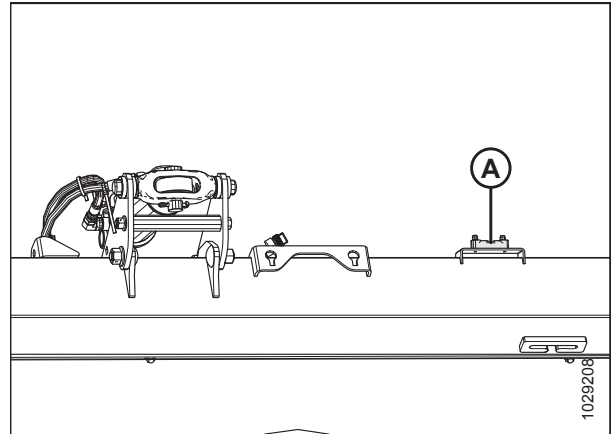


Figura 3.48: Nivel de burbuja

4. Ajuste la posición de avance y retroceso del molinete hasta que se ubique en 6 en el soporte del indicador (A) ubicado en el brazo izquierdo.

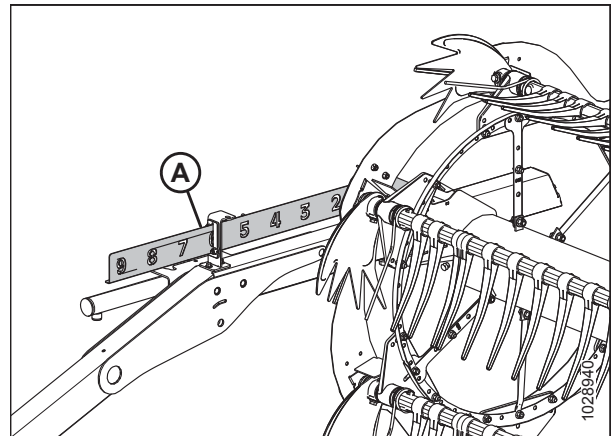


Figura 3.49: Posición avance-retroceso

OPERACIÓN

5. Ajuste la unión central (A) de modo que el indicador (B) esté en posición **D** en la calibración.
6. Baje el molinete completamente.
7. Apague el motor y retire la llave del arranque.
8. Bloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte *Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma;* [página 81](#).

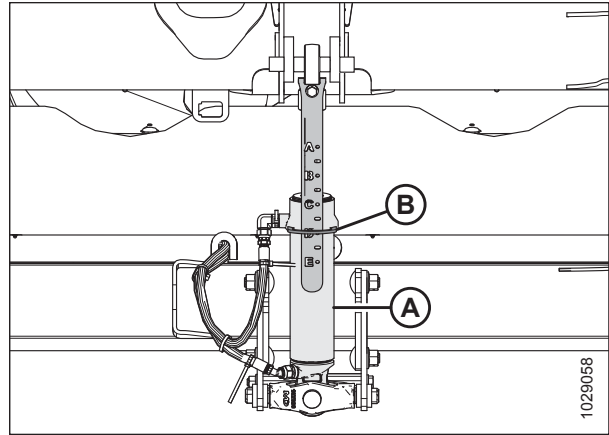


Figura 3.50: Unión central

9. Abra ambas trabas de la flotación de la plataforma al tirar de la manija de bloqueo de flotación (A) alejándolas del módulo de flotación y empujando la manija de bloqueo de flotación hacia abajo y hacia su posición (B) (**DESBLOQUEAR**).

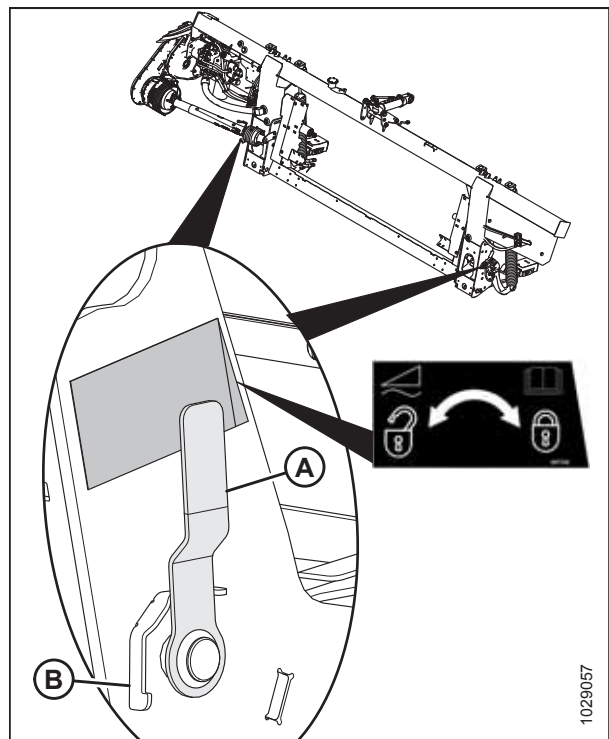


Figura 3.51: Traba de flotación de la plataforma en posición de bloqueo

10. Abra la tapa lateral izquierda. Para obtener instrucciones,

OPERACIÓN

consulte *Apertura de la tapa lateral de la plataforma*, página 33.

11. Quite el pasador de cabello (A) que sujeta la herramienta (B) al soporte del portaherramientas en la parte final izquierda.
12. Retire la herramienta (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el portaherramientas.

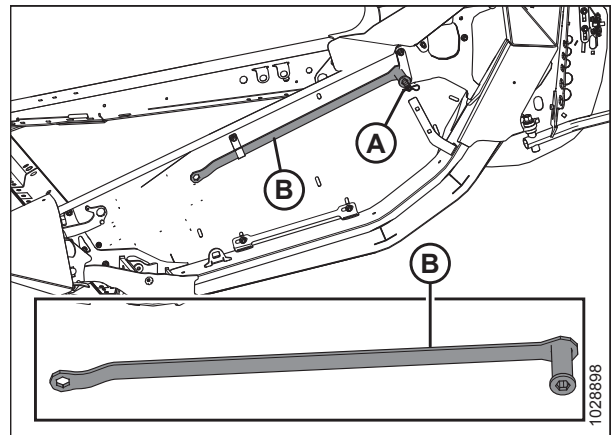


Figura 3.52: Ubicación de la herramienta

13. Levante la palanca de ajuste de flotación (A) con la mano para eliminar cualquier distensión.
14. Coloque la herramienta (B) en la palanca de ajuste de flotación. La herramienta debe estar ligeramente inclinada hacia el frente de la plataforma.

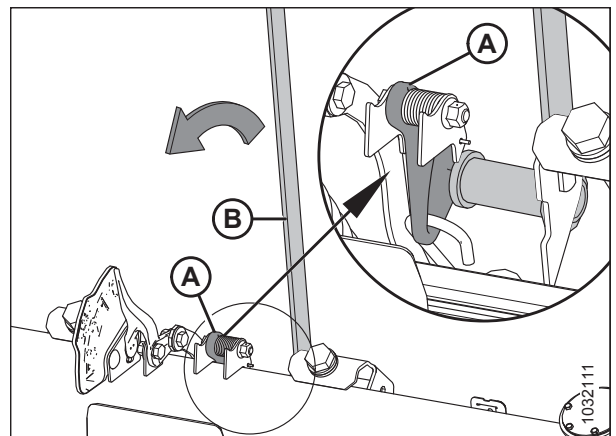


Figura 3.53: Ensamblaje de ajuste de flotación: izquierdo

15. Jale la herramienta (B) hacia la parte trasera de la plataforma hasta que la palanca (A) esté sobre el centro y no regrese a su posición original. Retire la herramienta y repita en el lado opuesto.
16. En el mismo lado en el que está ajustando, empuje la plataforma hacia abajo 76 mm (3 pulg.) y luego suéltelo y vuelva a verificar el ajuste del flotador. Si el ajuste se encuentra aún fuera de rango, proceda a ajustar.

NOTA:

Empujar hacia abajo (agitando) la plataforma libera la fricción y evita errores de calibración.

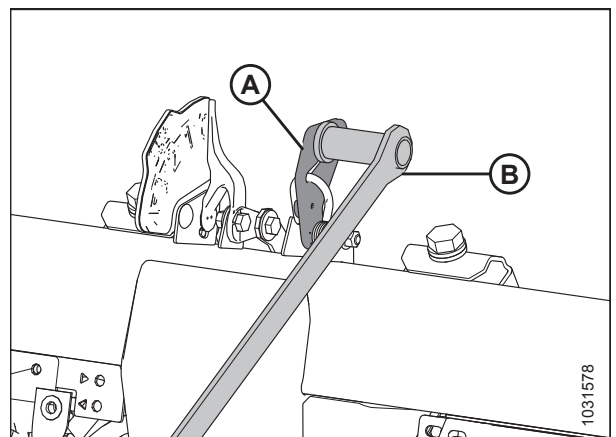


Figura 3.54: Ensamblaje de ajuste de flotación: izquierdo

OPERACIÓN

17. Verifique el indicador de ajuste de flotación más pequeño (FSI) (B) para ver el valor de flotación actual. El brazo del FSI debe apuntar al 2.

- Si el brazo (A) en el FSI (B) es mayor que 2, la plataforma es pesada.
- Si la lectura en el FSI (B) es menor que 2, la plataforma es ligera.

NOTA:

Los números más grandes son para el indicador de altura del flotación y se utilizan cuando se opera la plataforma en el campo.

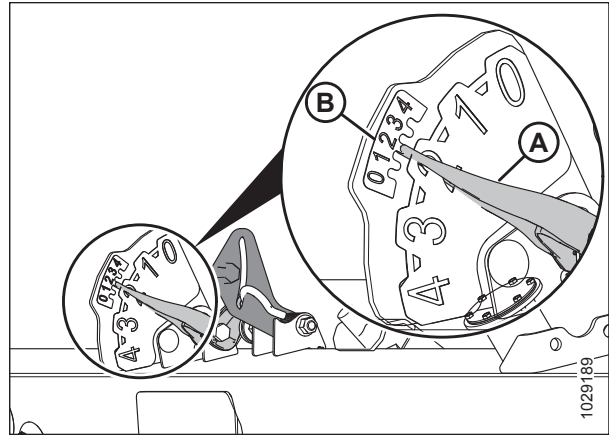


Figura 3.55: Indicador de configuración de flotación (FSI): izquierdo

18. Para acceder a los pernos de ajuste del resorte de flotación (A), afloje los pernos (C) y gire los bloqueos de resorte (B).

NOTA:

Para el siguiente paso, cada par de pernos (A) debe ajustarse por igual.

19. Para aumentar la flotación y (disminuir la fuerza de suelo), gire ambos pernos de ajuste (A) en el lado izquierdo en el sentido de las agujas del reloj. Repita el ajuste en el lado opuesto.

Para disminuir la flotación y (aumentar la fuerza de suelo), gire los pernos de ajuste del lado izquierdo (A) hacia la izquierda. Repita el ajuste en el lado opuesto.

20. Repita la secuencia de agitar la plataforma y luego verifique la lectura del FSI entre ajustes (pasos 16, página 79 a 19, página 80) hasta que ambas calibraciones del FSI indiquen 2 o hasta que se alcance el valor deseado en ambos lados de la plataforma.

21. Bloquee los pernos de ajuste (A) con los bloqueos de resorte (B). Asegúrese de que las cabezas de los pernos (A) estén colocados en los cortes de bloqueo del resorte. Ajuste los pernos (C) para asegurar los bloqueos de los resortes en su lugar.

22. Una vez que se completa el ajuste de flotación, use la parte tubular de la herramienta para empujar el FSI. Repita en el lado opuesto.

NOTA:

NO use el extremo de la herramienta, ya que el FSI saltará y podría sacar la herramienta de las manos del operador.

23. Continúe con *Ajuste del balance de las alas*, página 94.

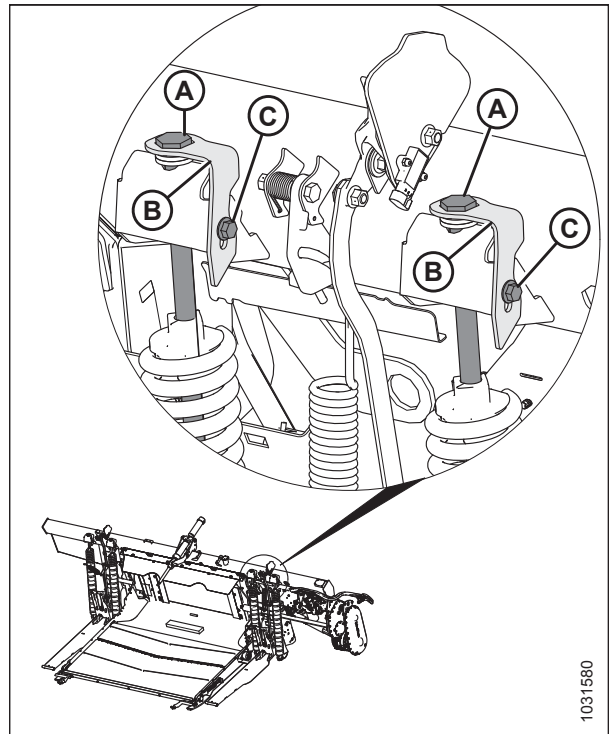


Figura 3.56: Ajuste de flotación: izquierdo

OPERACIÓN

Bloqueo/Desbloqueo de la flotación de la plataforma

Dos trabas de flotación de la plataforma, uno a cada lado del módulo de flotación, bloquean y desbloquean el sistema de flotación de la plataforma.

IMPORTANTE:

Las trabas de flotación deben estar enganchadas cuando la plataforma se transporta con el módulo de flotación acoplado, a fin de que no haya movimiento entre el módulo de flotación y la plataforma. Las trabas de flotación también deben estar bloqueadas durante el desacoplamiento de la cosechadora para permitir que el alimentador libere el módulo de flotación.

Para desenganchar (desbloquear) las trabas de flotación, tire de la manija de la traba de flotación (A) a la posición (B). En esta posición, la plataforma queda desbloqueada y puede flotar con respecto al módulo de flotación.

Para enganchar (bloquear) las trabas de flotación, empuje la manija de la traba de flotación (A) a la posición (C). En esta posición, la plataforma no se puede mover con respecto al módulo de flotación.

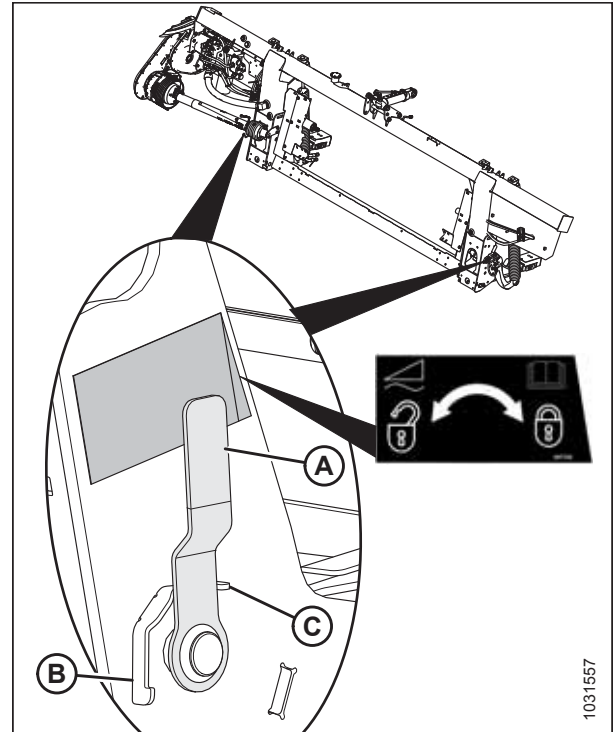


Figura 3.57: Traba de flotación: en posición de bloqueo

Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma:

Bloquear las alas permite que la plataforma se pueda operar como una plataforma rígida con la barra de corte recta.

1. Bloquee el ala moviendo la manija del resorte (A) a la ranura superior como se muestra. Debe escuchar un clic cuando mueva la manija del resorte, esto indica que el mecanismo interno se enganchó o desenganchó. Si el mecanismo de bloqueo no está enganchado, proceda al paso 3, [página 82](#).

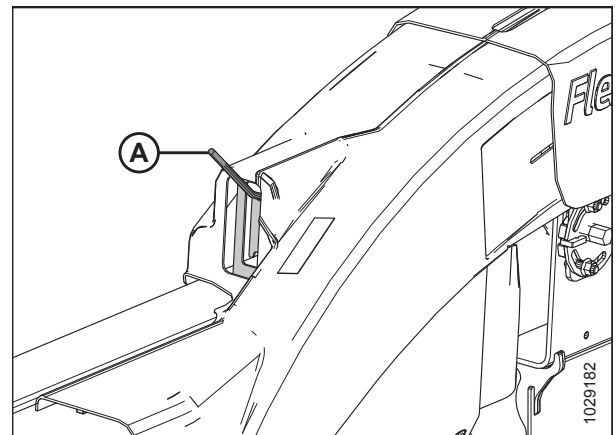


Figura 3.58: Ala en la posición de bloqueo

OPERACIÓN

Desbloquear las alas permitirá que las tres secciones se muevan independientemente para seguir el contorno del suelo. Cuando las alas están desbloqueadas, puede moverlas hacia arriba y hacia abajo.

2. El ala se desbloquea cuando la manija del resorte (A) está en la ranura inferior como se muestra. Debe escuchar un clic cuando mueva la manija del resorte, esto indica que el mecanismo interno se enganchó o desenganchó. Si el mecanismo de bloqueo no está desenganchado, proceda al paso 3, *página 82*.

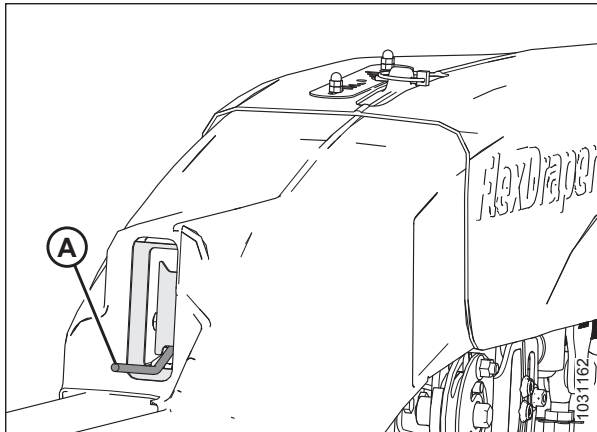


Figura 3.59: Ala en posición desbloqueada

3. Quite el pasador de cabello (A) que sujeta la herramienta al soporte en la parte final izquierda.
4. Retire la herramienta (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el portaherramientas.

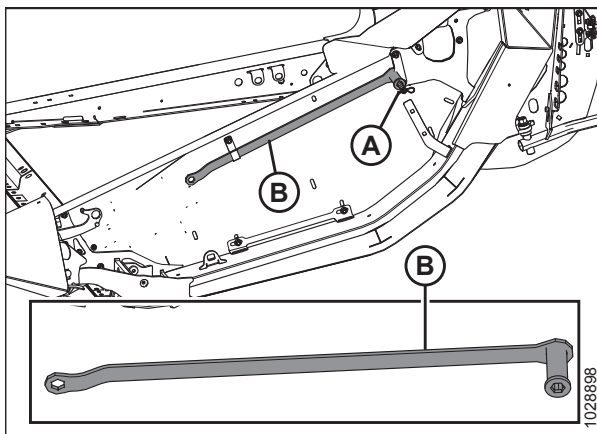


Figura 3.60: Parte final izquierda

NOTA:

Partes ocultas para mayor claridad.

5. Conecte el cable verificador de flexión (A) al bloqueo del cable verificador de flexión (B).

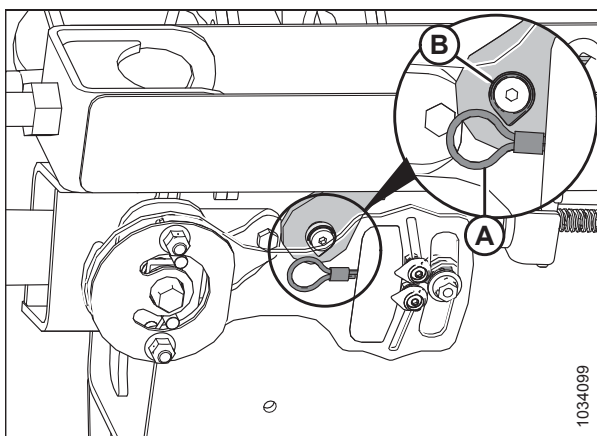


Figura 3.61: Bloqueo de cable verificador de flexión: lado izquierdo

OPERACIÓN

- Utilice la herramienta (A) en la placa de balance de alas (B) para mover el ala hacia arriba o hacia abajo hasta que escuche el clic del bloqueo.

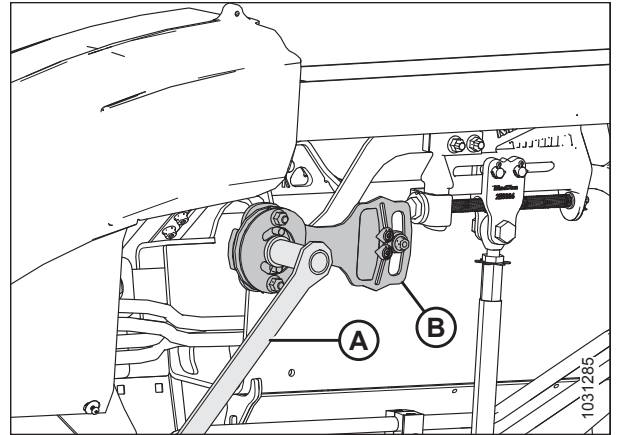


Figura 3.62: Mecanismo de bloqueo del ala

NOTA:

Partes ocultas para mayor claridad.

- Desconecte el cable verificador de flexión (A) del bloqueo del cable verificador de flexión (B).

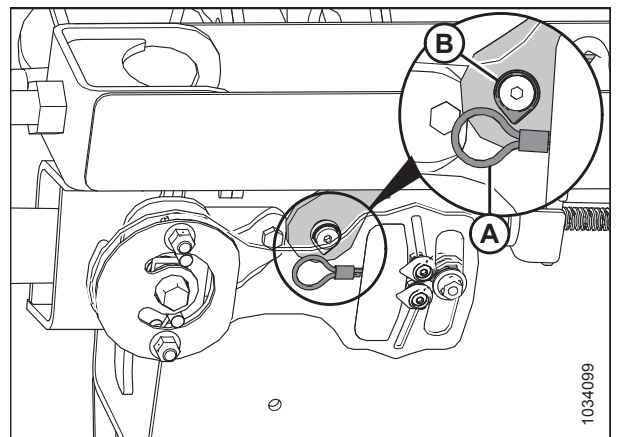


Figura 3.63: Bloqueo de cable verificador de flexión: lado izquierdo

- Vuelva a colocar la herramienta (B) en su posición de almacenamiento y asegúrela con una pasador de cabello (A).

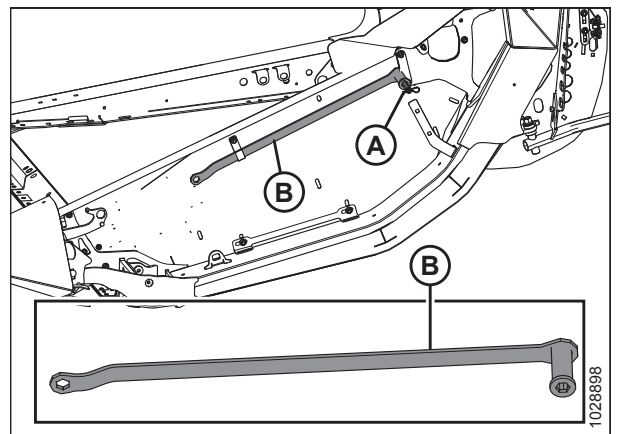


Figura 3.64: Parte final izquierda

OPERACIÓN

Operación en modo de flexión

La plataforma está diseñada para funcionar con la barra de corte al ras del suelo. Las tres secciones se mueven independientemente para seguir la superficie del suelo. Cuando las alas están desbloqueadas, puede moverlas hacia arriba y hacia abajo.

Desbloquee las alas de la siguiente manera:

1. Mueva la manija de resorte (A) hacia la ranura inferior para desbloquear el ala. Debería escuchar el bloqueo desengancharse.
2. Si el bloqueo no se desengancha, mueva el ala al levantar y bajar la plataforma, cambie el ángulo de esta o conduzca la cosechadora hasta que se desenganche.
3. Si el bloqueo no se desengancha aún, continúe con el siguiente paso.

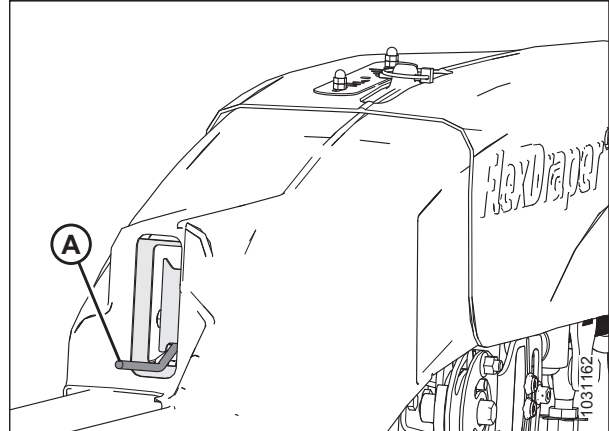


Figura 3.65: Ala en posición desbloqueada

4. Quite el pasador de cabello (A) que sujeta la herramienta al soporte en la parte final izquierda.
5. Retire la herramienta (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el soporte.

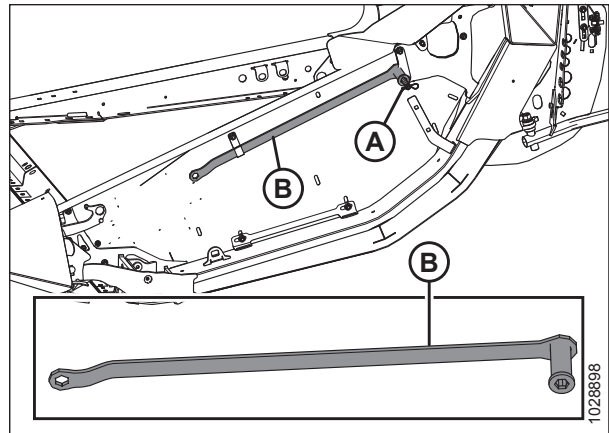


Figura 3.66: Parte final izquierda

NOTA:

Partes ocultas para mayor claridad.

6. Conecte el cable verificador de flexión (A) al bloqueo del cable verificador de flexión (B).

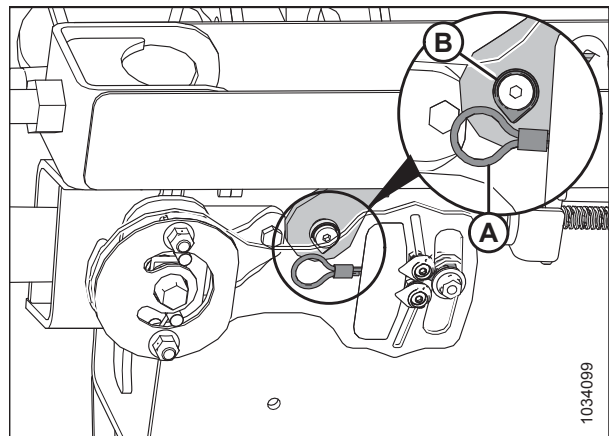


Figura 3.67: Bloqueo de cable verificador de flexión: lado izquierdo

OPERACIÓN

7. Utilice la herramienta (A) en la placa (B) para mover el ala hacia arriba y hacia abajo hasta que el bloqueo se desenganche.

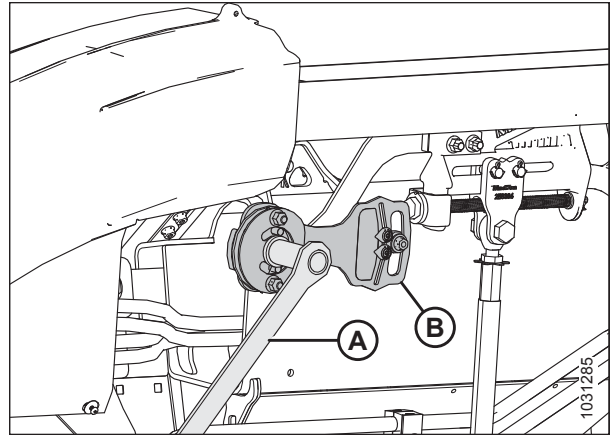


Figura 3.68: Bloqueo de ala en posición desbloqueada

NOTA:

Partes ocultas para mayor claridad.

8. Desconecte el cable verificador de flexión (A) al bloqueo del cable verificador de flexión (B).
9. Vuelva a colocar la herramienta (A) en la posición de almacenamiento y vuelva a instalar la cubierta de conexión.
10. De ser necesario, equilibre las alas. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.4 Balance de alas, página 89](#).

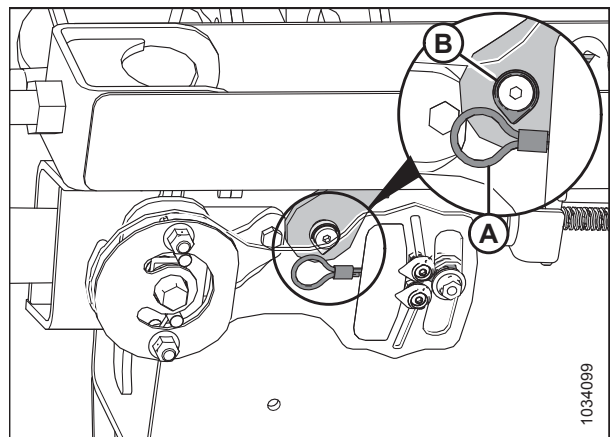


Figura 3.69: Bloqueo de cable verificador de flexión: lado izquierdo

NOTA:

Con la plataforma acoplada a una cosechadora, las alas bloqueadas y rectas, el pasador (A) debe apuntar al centro del indicador (B). Si no es así, calibre el indicador aflojando los pernos (C) que se sujetan al escudo y ajuste su posición. Mientras cosecha con las alas desbloqueadas, el indicador debe moverse periódicamente a través del rango. Si el indicador permanece atascado en cualquier extremo del rango, consulte [Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76](#) y [Verificación del balance de las alas, página 89](#)

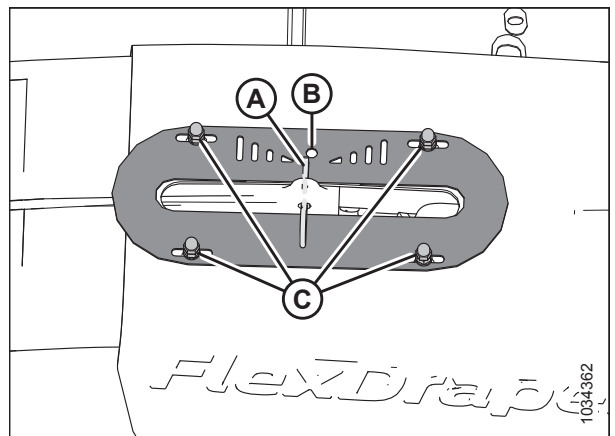


Figura 3.70: Indicador de movimiento del ala en la parte superior de la cubierta de conexión de flexión: se muestra el lado izquierdo

Operación en modo rígido

Las tres secciones serán **bloqueadas** y utilizar como una barra de corte rígida.

Bloquear las alas permite que la plataforma se pueda operar como una plataforma rígida con la barra de corte recta.

OPERACIÓN

Bloquee las alas de la siguiente manera:

1. Mueva la manija de resorte (A) hacia la ranura superior para bloquear el ala. Debe emitir un sonido al bloquearse.
2. Si el bloqueo no se engancha, mueva el ala al levantar y bajar la plataforma, cambie el ángulo de esta o conduzca la cosechadora hasta que se desenganche.
3. Si el bloqueo no está enganchado, proceda al paso 4, [página 86](#).
4. Quite la cubierta de conexión de flexión. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de las cubiertas de conexión de flexión](#), [página 41](#).

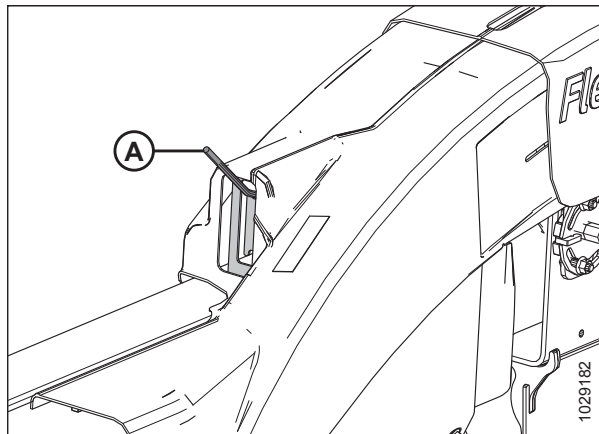


Figura 3.71: Ala en la posición de bloqueo

5. Retire el pasador de cabello (A) que sujeta la llave al soporte de la llave en la parte final izquierda.
6. Retire la llave (B) del lugar de almacenamiento y vuelva a instalar el pasador de cabello en el soporte de la llave.

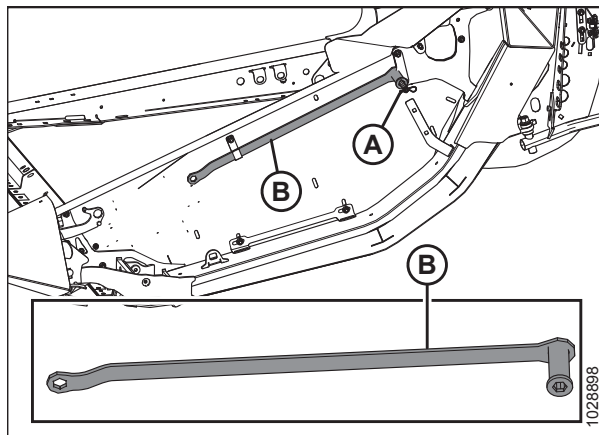


Figura 3.72: Parte final izquierda

7. Utilice la llave (A) en la placa (B) para mover el ala hacia arriba y hacia abajo hasta que se enganche.
8. Vuelva a colocar la llave (A) en la posición de almacenamiento y vuelva a instalar la cubierta de conexión.
9. Vuelva a instalar la cubierta de conexión de flexión. Para obtener instrucciones, consulte [Instalación de las cubiertas de conexión de flexión](#), [página 42](#).

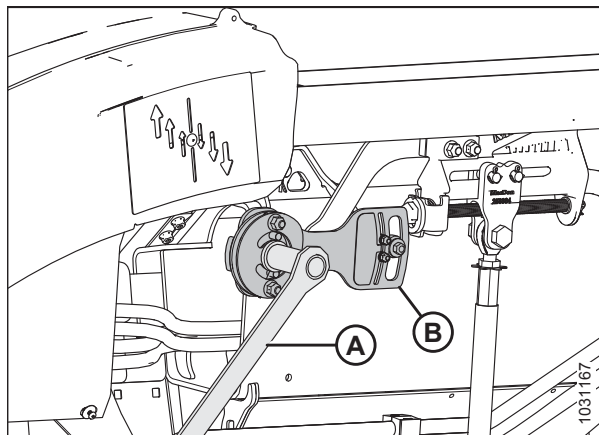


Figura 3.73: Ala en la posición de bloqueo

Desactivación del limitador de "cara triste" de flexión

La desactivación del limitador de "cara triste" de flexión aumenta el rango de flexión, lo que puede ayudar a la plataforma a seguir las superficies del suelo en terrenos irregulares y puede ser preferible cuando una relación cercana entre el molinete y la barra de corte no es crítica, como cuando se cosechan cultivos altos, como cereales en pie o canola.

OPERACIÓN

NOTA:

Cuando se retira la placa limitadora de flotación de flexión, el espacio entre el molinete y la barra de corte no podrá estar tan cerca y será necesario ajustarlo. Consulte [5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581](#) para acceder a las especificaciones.

1. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
2. Bloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma; página 81](#).
3. Amplifique la unión central hidráulica de la siguiente manera:
4. Baje la plataforma completamente.
5. Apague el motor y retire la llave del arranque.
6. Retire los dos pernos (B).
7. Retire la placa limitadora de "cara triste" de flexión (B).

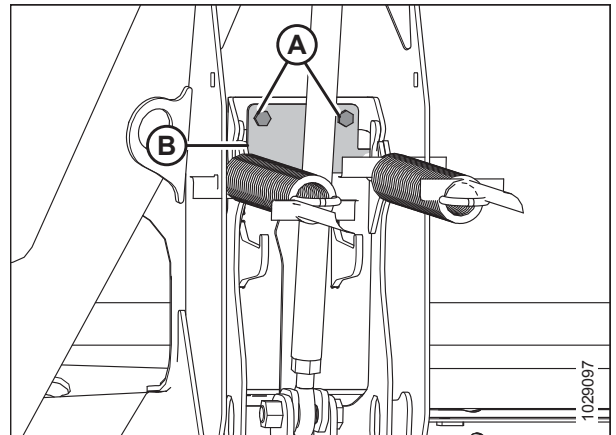


Figura 3.74: Placa limitadora de "cara triste" de flexión

8. Gire la placa limitadora (B) al revés.
9. Instale la placa limitadora de "cara triste" de flexión (B).
10. Vuelva a instalar los dos pernos (A).
11. Repita en el lado opuesto.
12. Para evitar cortar los dedos del molinete cuando la plataforma tiene forma de "cara triste", ajuste la separación de los dedos del molinete, consulte [5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581](#) para acceder a las especificaciones.

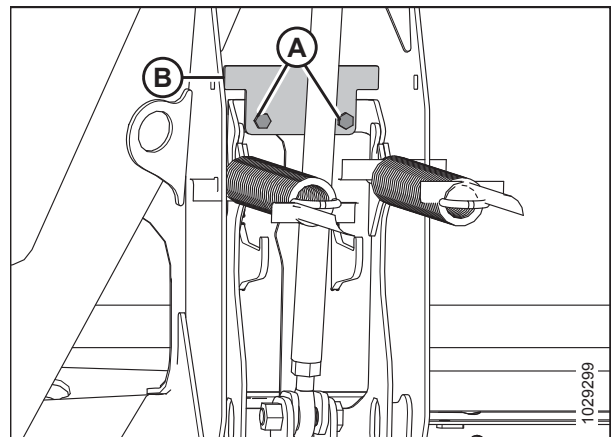


Figura 3.75: Placa limitadora de "cara triste" de flexión

OPERACIÓN

Activación del limitador de "cara triste" de flexión

La activación del limitador de "cara triste" de flexión limita la capacidad de la plataforma de tener "cara triste", lo que permite que el molinete esté muy cerca de la barra de corte, lo que es ideal para cosechar cultivos cortos como lentejas, guisantes alojados o soja corta.

NOTA:

Al instalar la placa limitadora de flotación de flexión, el espacio libre entre el molinete y la barra de corte será más estrecho y debe ajustarse. Consulte [5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581](#) para acceder a las especificaciones.

1. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
2. Bloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma; página 81](#).
3. Baje la plataforma completamente.
4. Amplifique la unión central hidráulica de la siguiente manera:
5. Apague el motor y retire la llave del arranque.
6. Retire los dos pernos (B).
7. Retire la placa limitadora de "cara triste" de flexión (B).

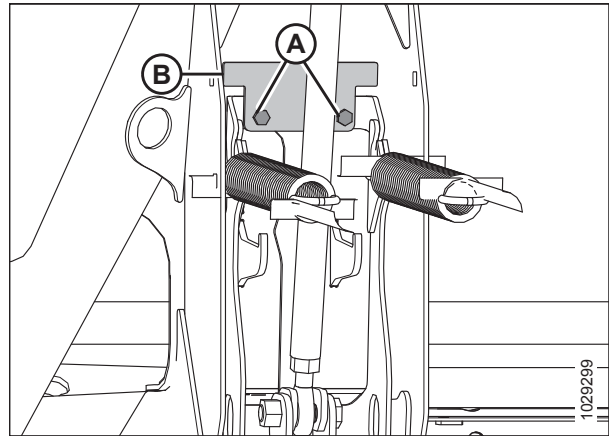


Figura 3.76: Placa limitadora de "cara triste" de flexión

8. Gire la placa limitadora (B) al revés.
9. Instale la placa limitadora de "cara triste" de flexión (B).
10. Vuelva a instalar los dos pernos (A).
11. Repita en el lado opuesto.
12. Ajuste la separación de los dedos del molinete, consulte [Ajuste de la separación del molinete, página 584](#) para conocer más especificaciones.

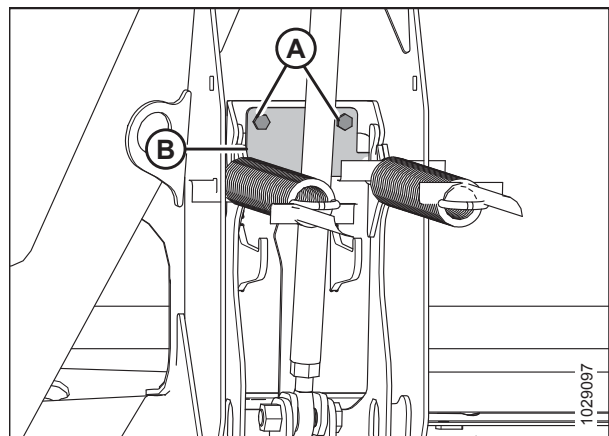


Figura 3.77: Placa limitadora de "cara triste" de flexión

3.7.4 Balance de alas

IMPORTANTE:

Antes de continuar, la flotación de la plataforma debe configurarse correctamente. Para obtener instrucciones, consulte [Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76](#).

El balance de alas de la plataforma permite que las alas reaccionen frente a las condiciones cambiantes del suelo. Si se configuran demasiado livianas, las alas rebotan o no siguen los contornos del suelo, dejando un cultivo sin cortar. Si se configuran muy pesadas, el extremo de la plataforma se enterrará. Después de que se haya configurado la flotación de la plataforma, las alas deben estar equilibradas para que la plataforma siga los contornos del suelo correctamente.

Verificación del balance de las alas

El balance de alas es importante para el seguimiento del suelo. Los operadores deben verificar el balance de cada ala si hay problemas con el seguimiento del suelo.

IMPORTANTE:

Para garantizar lecturas correctas de equilibrio de alas, asegúrese de configurar correctamente la flotación de la plataforma antes de proceder. Para obtener instrucciones, consulte [Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76](#).

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

Si un ala de la plataforma tiene tendencia a estar en posición de "sonrisa" (A) o de "cara triste" (B), y la plataforma está perdiendo cultivo o arrastrando suciedad, el balance de alas podría requerir un ajuste.

NOTA:

Las alas de la plataforma se balancean cuando se necesita la misma cantidad de fuerza para mover un ala hacia arriba o hacia abajo.

⚠ ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

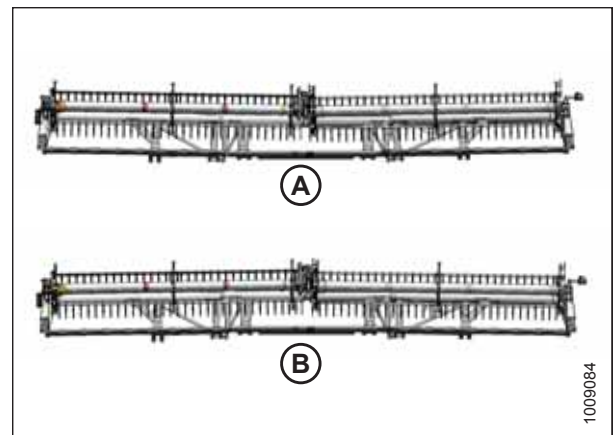


Figura 3.78: Mal balance de alas

1. Ajuste la posición de avance y retroceso del molinete hasta que se ubique en 6 en el soporte del indicador (A) ubicado en el brazo izquierdo.
2. Baje el molinete completamente.

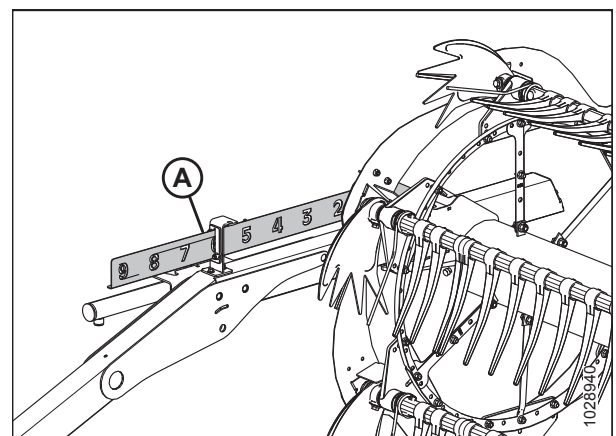


Figura 3.79: Posición avance-retroceso

OPERACIÓN

3. Ajuste la unión central (A) de modo que el indicador (B) esté en posición **D** en la calibración.
4. Mueva las ruedas de transporte, si están instaladas, de modo que queden sostenidas por la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™](#), página 69.
5. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
6. Coloque la plataforma hasta que esté a 254 - 306 mm (10 - 14 pulg.) del suelo.

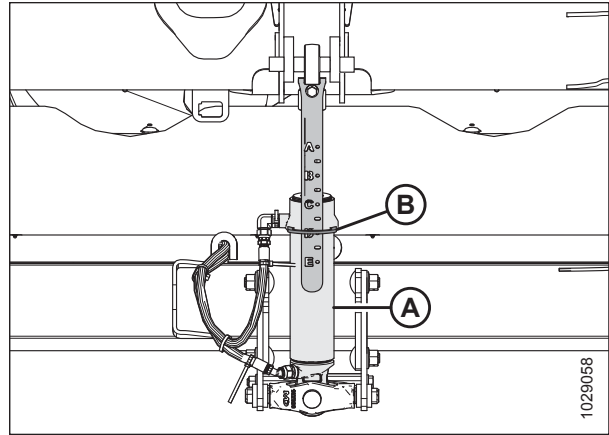


Figura 3.80: Unión central

7. Ubique el nivel de burbuja (A) en la parte superior de la estructura del módulo de flotación. Compruebe que la burbuja esté en el centro. Si se necesita ajustar, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma](#), página 301.
8. Apague el motor y retire la llave del arranque.
9. Quite la cubierta de conexión. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de las cubiertas de conexión de flexión](#), página 41.
10. Abra la tapa lateral de la plataforma izquierda. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma](#), página 33.

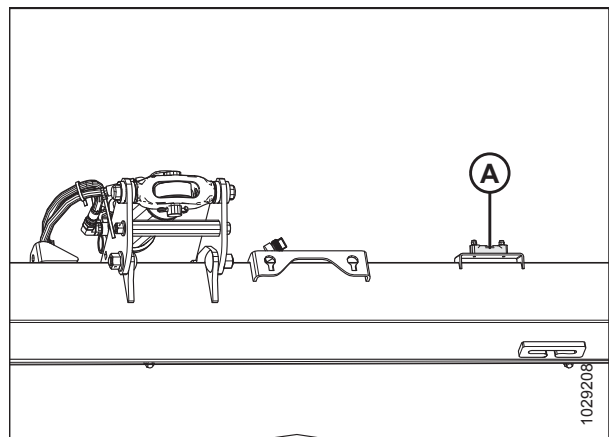


Figura 3.81: Nivel de burbuja

NOTA:

Partes ocultas para mayor claridad.

11. Conecte el cable verificador de flexión (A) al bloqueo del cable verificador de flexión (B).

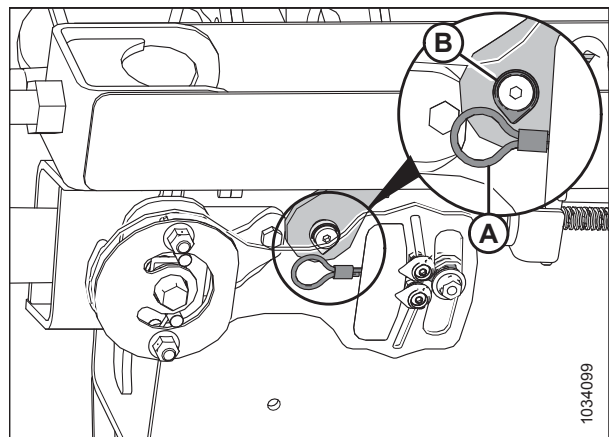


Figura 3.82: Bloqueo de cable verificador de flexión: lado izquierdo

OPERACIÓN

12. Quite el pasador de cabello (A) que sujeta la herramienta a la herramienta de soporte en la parte final izquierda.
13. Retire la herramienta (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el portaherramientas.

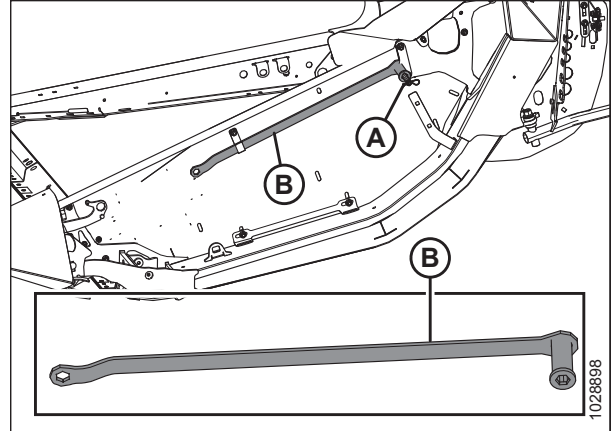


Figura 3.83: Parte final izquierda

14. Desbloquee el ala que está revisando moviendo la manija de resorte (A) hasta bajar a la posición de DESBLOQUEO. Desbloquee **ÚNICAMENTE** el ala que está revisando. Asegúrese de que el ala opuesta esté bloqueada.

NOTA:

Debe escuchar un clic cuando mueva la manija del resorte, esto indica que el mecanismo interno se enganchó o desenganchó.

15. Si el mecanismo de bloqueo interno no engancha, mueva el ala con la herramienta (B) hasta que escuche un clic.

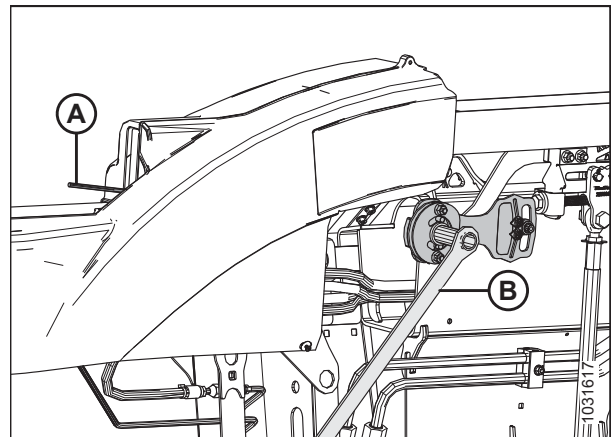


Figura 3.84: Ala en posición desbloqueada

16. Asegúrese de que las palancas de control de flotación (A) estén desenganchadas (hacia abajo) en ambos lados del módulo de flotación.
17. Asegúrese de que los bloqueos de flotación (B) estén enganchados (arriba) en ambos lados del módulo de flotación.

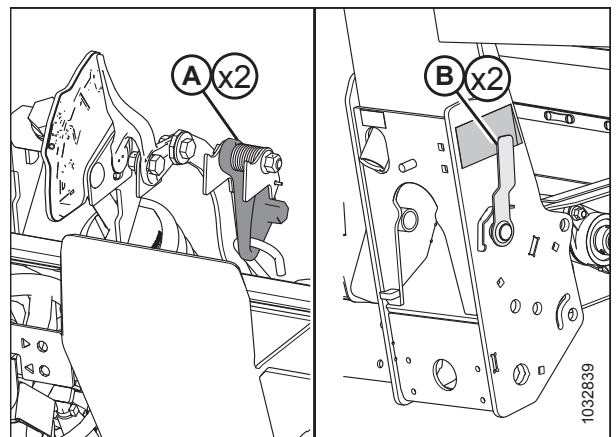


Figura 3.85: Ensamblaje de la placa de verificación

OPERACIÓN

18. En el ensamblaje de la placa de verificación (A), apriete los dos indicadores (B) con los dedos para restablecer los indicadores contra el resorte (C) ubicado detrás de la placa.

NOTA:

El ensamblaje de la placa de verificación (A) está transparente en la ilustración para mostrar el resorte (C).

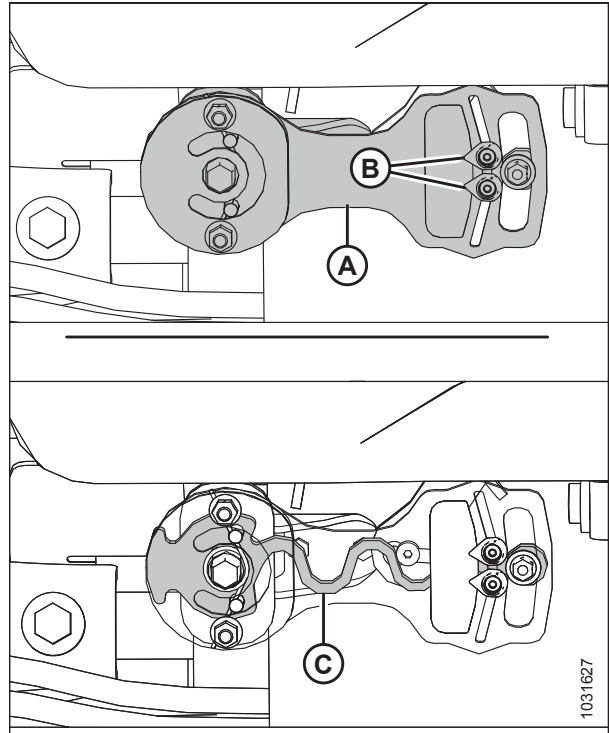


Figura 3.86: Ensamblaje de la placa de verificación

19. Tire de la herramienta (C) hacia abajo para girar el ensamblaje de la placa de verificación (A) hasta que el pasador (B) toque fondo en el extremo de la ranura. El indicador (D) inferior se moverá hacia abajo para dar la primera lectura.

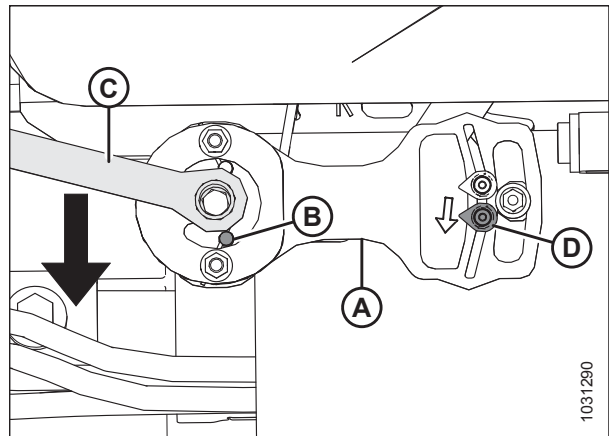


Figura 3.87: Ensamblaje de la placa de verificación

OPERACIÓN

20. Presione de la herramienta (C) hacia arriba para girar el ensamblaje de la placa de verificación (A) hasta que el pasador (B) toque fondo en el extremo de la ranura. El indicador superior (D) se moverá hacia arriba para dar la segunda lectura.
21. Para una lectura más precisa, realice los pasos [19, página 92](#) y [20, página 93](#) dos veces antes de anotar la lectura.

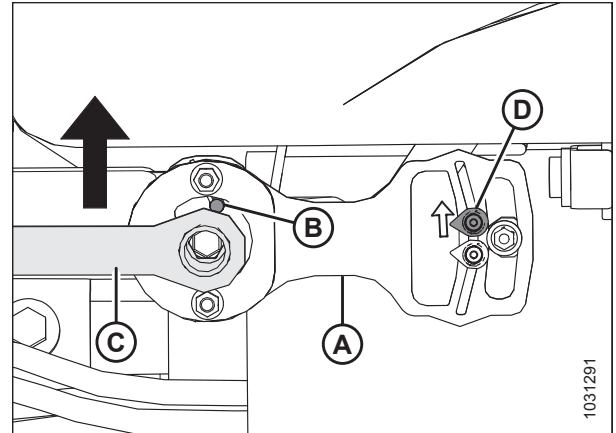


Figura 3.88: Ensamblaje de la placa de verificación

22. Consulte la calcomanía (A) y compare las dos lecturas.

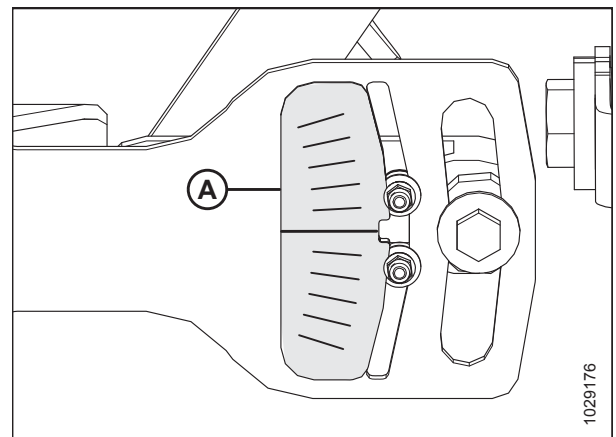


Figura 3.89: Ubicación de la calcomanía del verificador de flexión

- (A): Si ambos indicadores se mueven por igual, entonces el ala está equilibrada. No se requiere ningún ajuste. Vuelva a instalar la cubierta de conexión y repita el procedimiento en el ala opuesta. Para obtener instrucciones, consulte [Instalación de las cubiertas de conexión de flexión, página 42](#).
- (B): Si el indicador superior se movió más que el indicador inferior, entonces el ala es demasiado liviana y debe hacerse más pesada. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste del balance de las alas, página 94](#).
- (C): Si el indicador inferior se movió más que el indicador superior, entonces el ala es demasiado pesada y debe aligerarse. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste del balance de las alas, página 94](#).

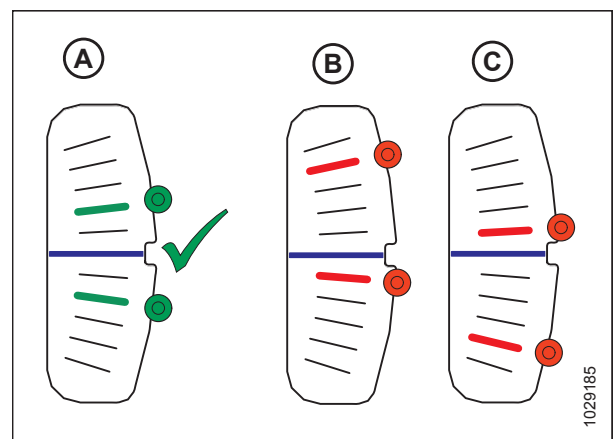


Figura 3.90: Referencia del balance de las alas

OPERACIÓN

NOTA:

Partes ocultas para mayor claridad.

23. Desconecte el cable verificador de flexión (A) del bloqueo del cable verificador de flexión (B).
24. Instale la cubierta de conexión. Consulte *Instalación de las cubiertas de conexión de flexión*, página 42.

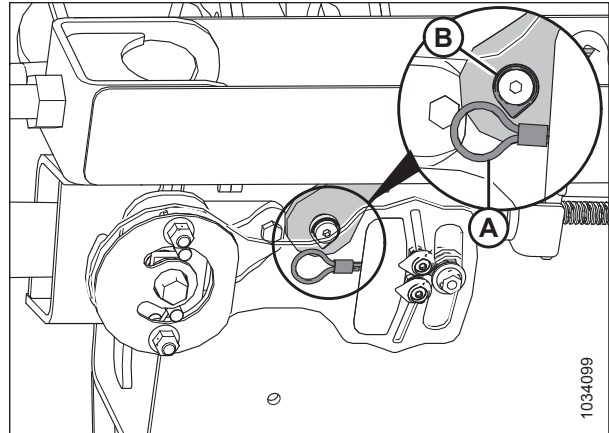


Figura 3.91: Bloqueo de cable verificador de flexión: lado izquierdo

25. Quite el pasador de cabello (A) que sujeta la herramienta a la herramienta de soporte en la parte final izquierda.
26. Retire la herramienta (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el portaherramientas.

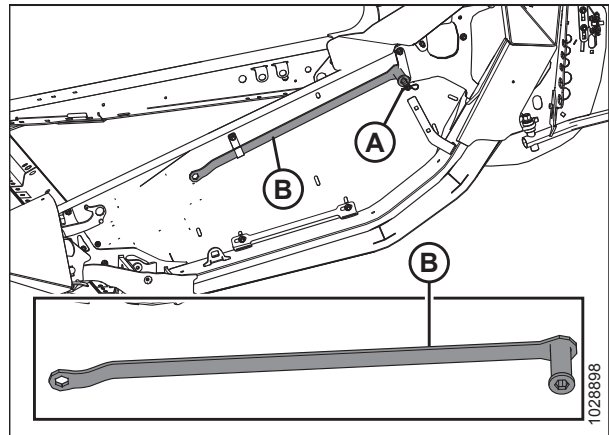


Figura 3.92: Parte final izquierda

Ajuste del balance de las alas

El balance de alas es importante para el seguimiento del suelo. Los operadores deben ajustar el balance de cada ala si hay problemas con el seguimiento del suelo.



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

Este procedimiento describe cómo ajustar el balance de cada ala. Antes de continuar, consulte *Verificación del balance de las alas*, página 89 para determinar si los ajustes son necesarios.

IMPORTANTE:

Para garantizar lecturas correctas de equilibrio de alas, asegúrese de configurar correctamente la flotación de la plataforma antes de proceder. Para obtener instrucciones, consulte *Control y ajuste de la flotación de la plataforma*, página 76. El módulo de flotación debe estar nivelado antes de realizar cualquier ajuste.

OPERACIÓN

NOTA:

Partes ocultas para mayor claridad.

1. Conecte el cable verificador de flexión (A) al bloqueo del cable verificador de flexión (B).

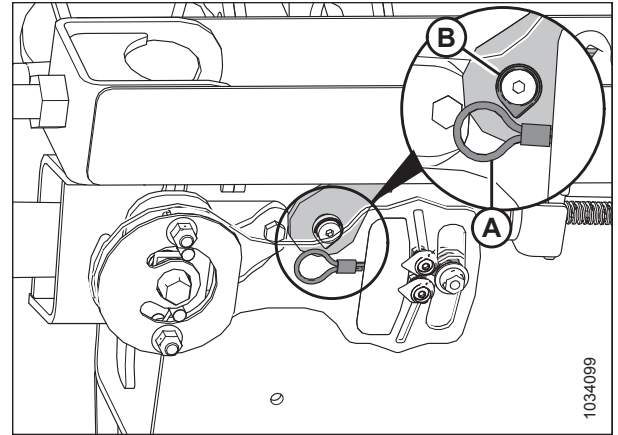


Figura 3.93: Bloqueo de cable verificador de flexión: lado izquierdo

2. Quite el pasador de cabello (A) que sujeta la herramienta a la herramienta de soporte en la parte final izquierda.
3. Retire la herramienta (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el portaherramientas.

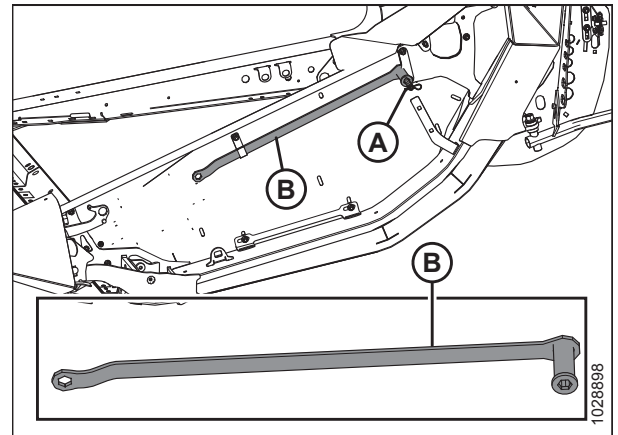


Figura 3.94: Parte final izquierda

4. Asegúrese de que la manija de resorte (A) está en la posición inferior (DESBLOQUEO). Desbloquee **ÚNICAMENTE** el ala que está ajustando. Mantenga el ala opuesta bloqueada.

NOTA:

Debe escuchar un clic cuando mueva la manija del resorte, esto indica que el mecanismo interno se enganchó o desenganchó.

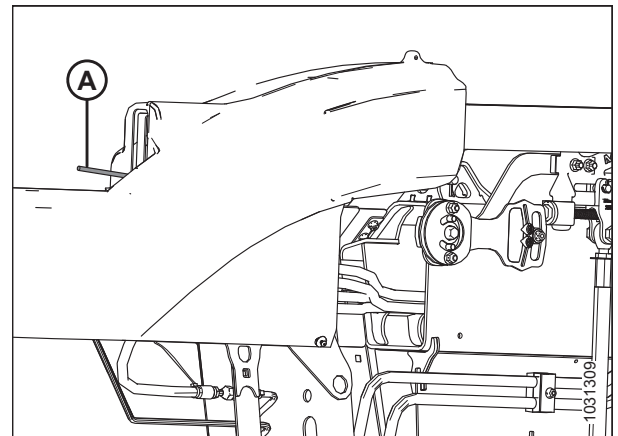


Figura 3.95: Ala en posición desbloqueada

OPERACIÓN

5. En la placa de verificación de flexión, apriete los indicadores (A) y (B) con los dedos.
6. Utilice la herramienta (C) para girar la placa de verificación de flexión hacia arriba hasta que el pasador llegue al final de la ranura. El indicador inferior (B) se moverá hacia abajo para dar la primera lectura.
7. Utilice la herramienta (C) para girar la placa de verificación de flexión hacia abajo hasta que el pasador llegue al final de la ranura. El indicador superior (A) se moverá hacia arriba para dar la segunda lectura.
8. Repita los pasos [6, página 96](#) y [7, página 96](#). Consulte [3.97, página 96](#) y compare las dos lecturas como se muestra a continuación.

- Condición A: el ala es demasiado liviana; haga que sea más pesada.
- Condición B: el ala es demasiado pesada; haga que sea más ligera
- Condición C: balance de ala correctamente ajustado. Vuelva a instalar la cubierta de conexión y repita el procedimiento en el ala opuesta.

9. Si el ala es demasiado liviana (Condición A), hágala más pesada girando el perno de ajuste (A) para mover el pasador de cabello (B) en la dirección (C).
10. Si el ala está demasiado pesada (Condición B), hágala más ligera girando el tornillo de ajuste (B) para mover el pasador de cabello (C) en dirección (D).
11. Vuelva a controlar el balance de alas. Ajuste según sea necesario hasta que el ala esté en balance (Condición C).
12. Mueva la manija de resorte hasta la posición superior (BLOQUEO).
13. Si no se engancha el bloqueo, mueva el ala hacia arriba y hacia abajo con la herramienta hasta que se trabé.

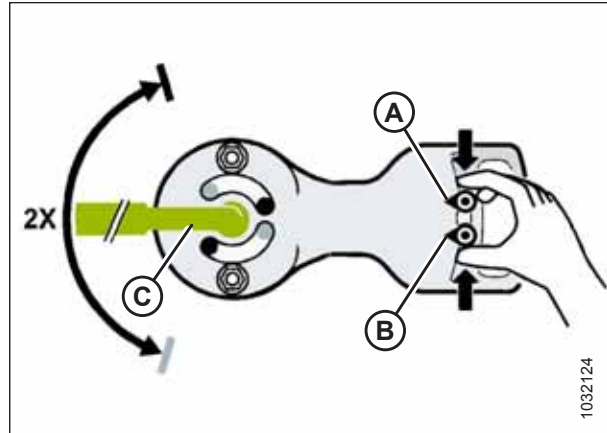


Figura 3.96: Ajuste del balance de alas (se muestra el lado izquierdo)

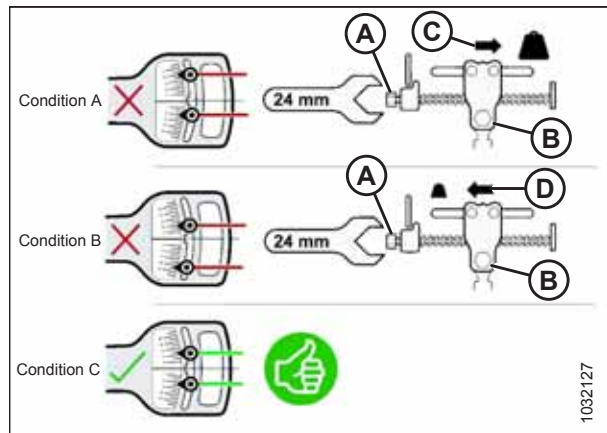


Figura 3.97: Ajuste del balance de alas (se muestra el lado izquierdo)

OPERACIÓN

NOTA:

Partes ocultas para mayor claridad.

14. Retire el cable verificador de flexión (A) del bloqueo del cable verificador de flexión (B).
15. Repita el procedimiento en el lado opuesto.

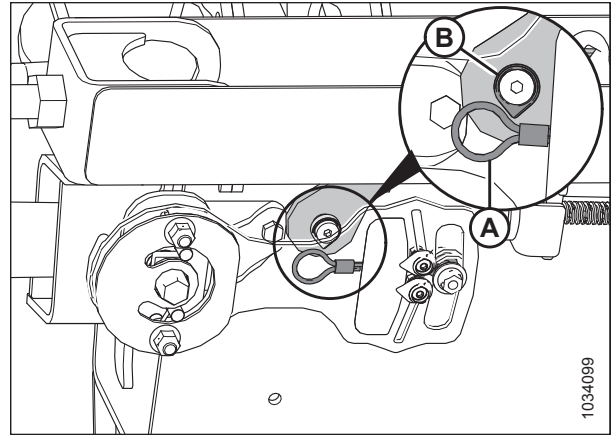


Figura 3.98: Bloqueo de cable verificador de flexión: lado izquierdo

16. Vuelva a colocar la herramienta (B) en su posición de almacenamiento y asegúrela con una pasador de cabello (A).
17. Vuelva a instalar la cubierta de conexión. Para obtener instrucciones, consulte o .

NOTA:

Puede requerirse el ajuste de la flotación principal para mantener un buen balance de alas al operar en el campo. Para obtener instrucciones, consulte [Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76](#).

18. Si la barra de corte no está derecha cuando las alas están en modo de bloqueo, deberán realizarse más ajustes. Contáctese con el concesionario de MacDon.

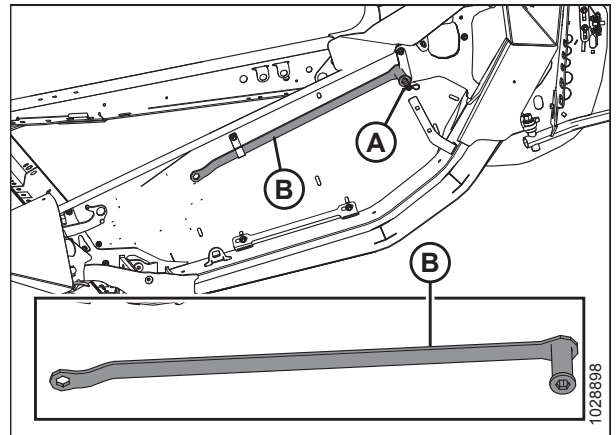


Figura 3.99: Parte final izquierda

3.7.5 Ángulo de la plataforma

El ángulo de la plataforma se puede ajustar a diferentes condiciones de cultivo o tipos de suelo y puede adaptarse usando la conexión central entre la cosechadora y la plataforma. Algunas cosechadoras tienen un embocador ajustable que proporciona al operario un método alternativo para controlar el ángulo de la plataforma.

Consulte [Ajuste del ángulo de la plataforma, página 98](#) para obtener detalles de ajuste específicos de la cosechadora.

OPERACIÓN

El ángulo de la plataforma (A) es el ángulo entre la plataforma y el suelo.

El ángulo de la plataforma controla la distancia (B) entre la cuchilla de la barra de corte y el suelo, y es crítico al cortar el cultivo al ras del suelo.

Al ajustar el ángulo de la plataforma, gira la plataforma en el punto del patín/contacto con el suelo (C).

El ángulo de protección (D) es el ángulo entre la superficie superior de las protecciones de la barra de corte y el suelo.

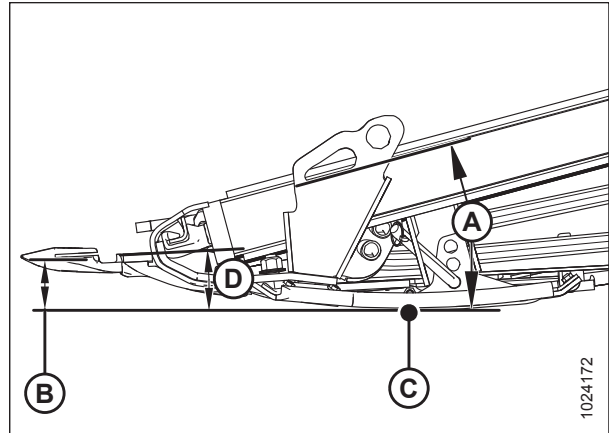


Figura 3.100: Ángulo de la plataforma

1. Configure el ángulo de la plataforma de acuerdo con el tipo y la condición del cultivo y las condiciones del suelo de la siguiente manera:
 - a. Use configuraciones más superficiales (A) (posición A en el indicador) para condiciones de corte normales y suelo húmedo para reducir la acumulación de tierra en la barra de corte. Las configuraciones de ángulo más superficial también minimizan el daño a la cuchilla en los campos con piedras.
 - b. Use configuraciones más pronunciadas (E) (posición E en el indicador) para cultivos revolcados y cultivos que están cerca del suelo, como la soja.

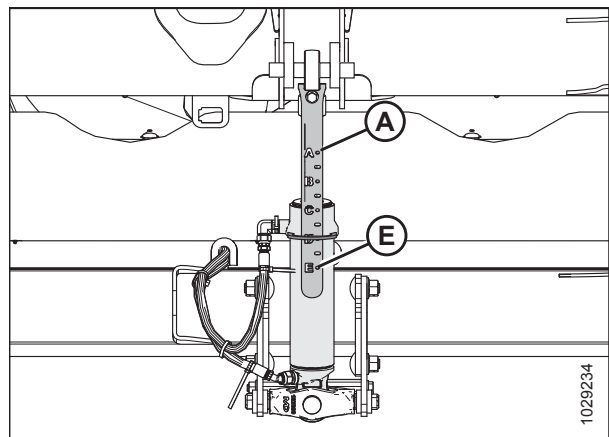


Figura 3.101: Unión central

El ángulo más bajo (A) (unión central completamente retraída) está en $1,7^\circ$ y produce el rastrojo más alto al cortar al ras del suelo.

El ángulo más inclinado (E) (unión central completamente extendida) está en $8,9^\circ$ y produce el rastrojo más bajo al cortar al ras del suelo.

Elija un ángulo que maximice el rendimiento para su cultivo y las condiciones del suelo.

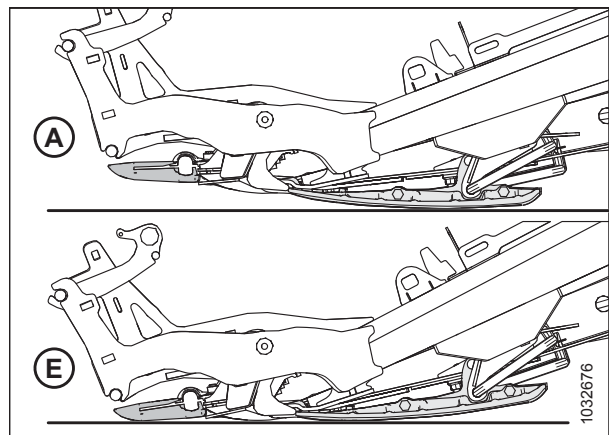


Figura 3.102: Ángulos del puntón

Ajuste del ángulo de la plataforma

El ángulo de la plataforma se ajusta desde la cabina de la cosechadora con un interruptor en el joystick del operario, y un indicador en la unión central o en el monitor de la cabina. El ángulo de la plataforma se determina según la longitud de la

OPERACIÓN

unión central entre el adaptador de la cosechadora y la plataforma, o inclinando el embocador en cosechadoras seleccionadas.

Cosechadoras Case:

Las cosechadoras Case usan los interruptores del joystick de control para ajustar la unión central para cambiar el ángulo de la plataforma.

1. Mantenga presionado el botón SHIFT (A) en la parte posterior del joystick y presione el interruptor (B) para inclinar la plataforma hacia adelante o presione el interruptor (C) para inclinar la plataforma hacia atrás.



Figura 3.103: Controles de la cosechadora Case

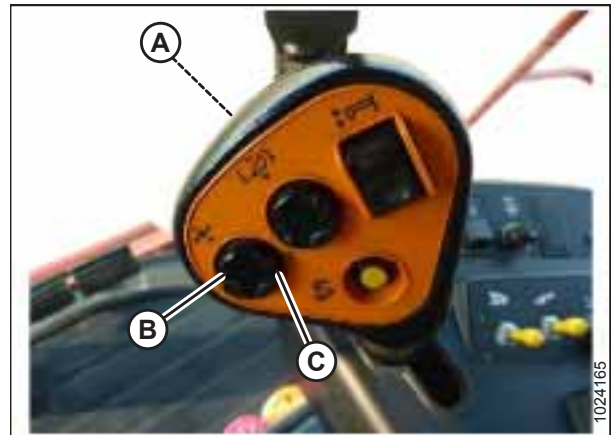


Figura 3.104: Controles de la cosechadora Case

OPERACIÓN

Cosechadoras New Holland:

Las cosechadoras New Holland usan los interruptores en el joystick de control para ajustar la unión central y cambiar el ángulo de la plataforma.

1. Mantenga presionado el botón SHIFT (A) en la parte posterior del joystick y presione el interruptor (B) para inclinar la plataforma hacia adelante (ángulo más pronunciado), o el interruptor (C) para inclinar la plataforma hacia atrás (ángulo más bajo).

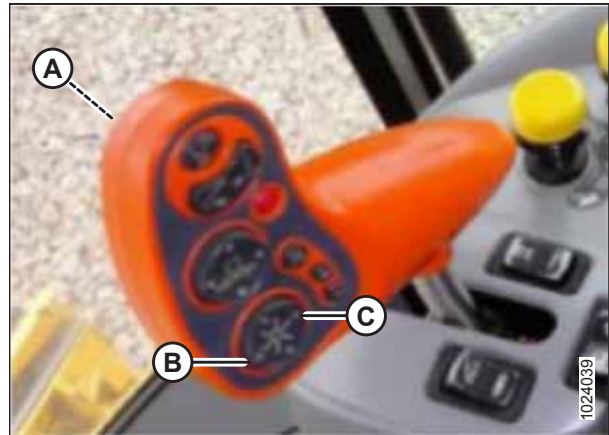


Figura 3.105: Controles de New Holland CR/CX

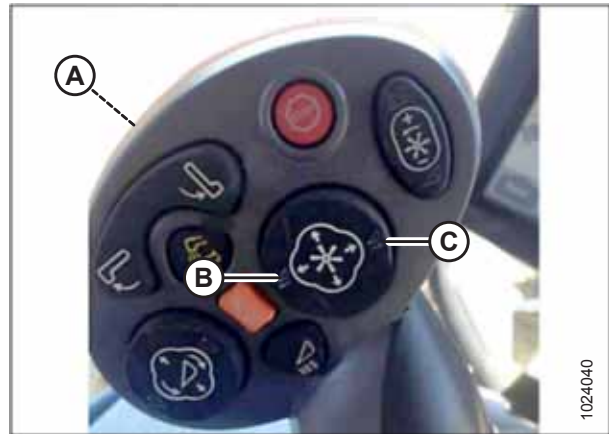


Figura 3.106: Controles de New Holland CR/CX

OPERACIÓN

Cosechadoras AGCO:

Las cosechadoras AGCO emplean una combinación de interruptores de avance-retroceso de molinete en el joystick un interruptor oscilante auxiliar instalado por el concesionario que alterna entre la función de inclinación de la plataforma y de avance-retroceso del molinete. La ubicación del interruptor oscilante varía según el modelo de cosechadora.

1. **Únicamente Gleaner A:** Abra la cubierta del reposabrazos (A) para exponer una fila de interruptores.
2. Presione el interruptor oscilante instalado por el concesionario (B) a la posición INCLINACIÓN DE LA PLATAFORMA.

NOTA:

En la imagen se muestra la Gleaner A, otros modelos de cosechadoras Challenger y Massey Ferguson tienen un interruptor oscilante en la consola (no se muestra).

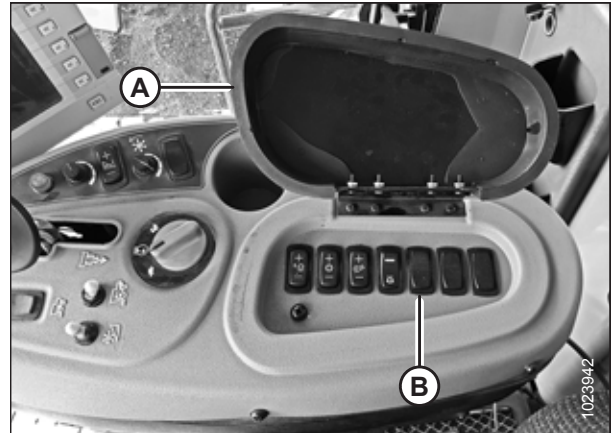


Figura 3.107: Consola Gleaner A

3. Para inclinar la plataforma hacia adelante (ángulo más pronunciado), presione el botón (A) en el joystick de control. Para inclinar la plataforma hacia atrás (ángulo más bajo), presione el botón (B) en el joystick de control.



Figura 3.108: Controles Gleaner

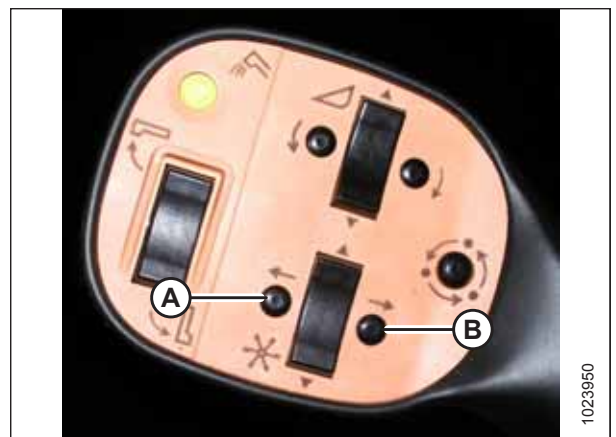


Figura 3.109: Controles Gleaner

OPERACIÓN

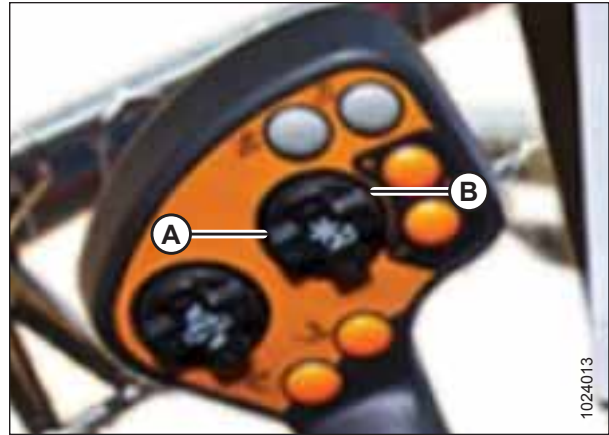


Figura 3.110: Controles de Challenger/
Massey Ferguson

Cosechadoras CLAAS:

CLAAS (con interruptor de inclinación de plataforma/de avance-retroceso instalado en fábrica): Las cosechadoras más nuevas de CLAAS usan una combinación de los interruptores de avance-retroceso del molinete en el joystick y un interruptor oscilante auxiliar instalado en fábrica que alterna entre la función de inclinación de plataforma y de avance-retroceso.

1. Presione el interruptor de HOTKEY (A) en la consola del operario hasta la posición de la placa de la plataforma (el ícono de la plataforma [B] con las flechas apuntando entre sí).

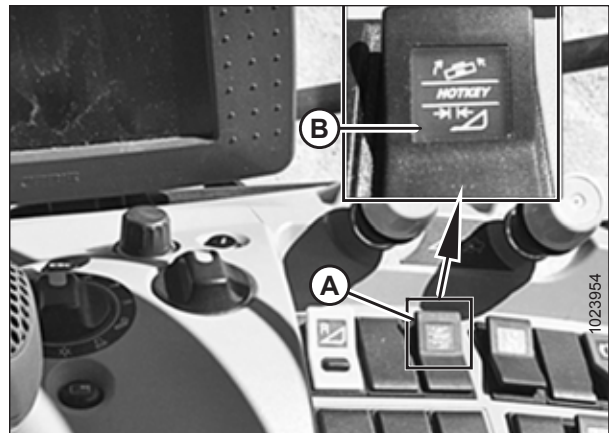


Figura 3.111: Consola CLAAS 700

OPERACIÓN

2. Mantenga presionado el interruptor (A) en la parte posterior del joystick.
3. Para inclinar la plataforma hacia adelante (ángulo más pronunciado), presione el interruptor (C). Para inclinar la plataforma hacia atrás (ángulo más bajo), presione el interruptor (B).

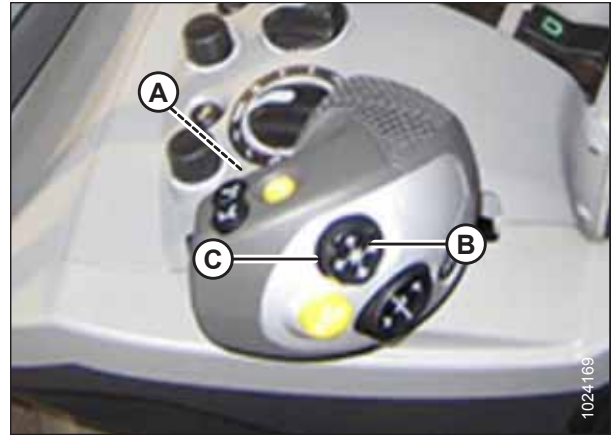


Figura 3.112: Joystick CLAAS 600/700



Figura 3.113: Joystick CLAAS 500

Cosechadoras John Deere:

John Deere S700: Las cosechadoras de la serie S700 pueden utilizar un sistema de inclinación de la plataforma del embocador para el ajuste de avance y retroceso de la plataforma. Coloque la placa del embocador en una posición de punto medio y usar el sistema de inclinación de la plataforma y de avance-retroceso de MacDon para la funcionalidad de inclinación.

IMPORTANTE:

Pueden producirse daños en el equipo si la inclinación de la placa del embocador y de la plataforma MacDon se ajustan a su rango máximo.

OPERACIÓN

1. Para inclinar la plataforma hacia adelante (ángulo más pronunciado), presione el interruptor (A). Para inclinar la plataforma hacia atrás (ángulo más bajo), presione el interruptor (B).



Figura 3.114: Controles de John Deere 700

John Deere (excepto la serie S700): Algunas cosechadoras John Deere usan una combinación de interruptores de avance-retroceso del molinete en el joystick y un interruptor oscilante auxiliar instalado por el concesionario que alterna entre la función de inclinación de la plataforma y de avance-retroceso del molinete.

1. Presione el interruptor de inclinación de plataforma/de avance-retroceso del molinete (A) en la consola hacia la posición INCLINACIÓN DE LA PLATAFORMA.

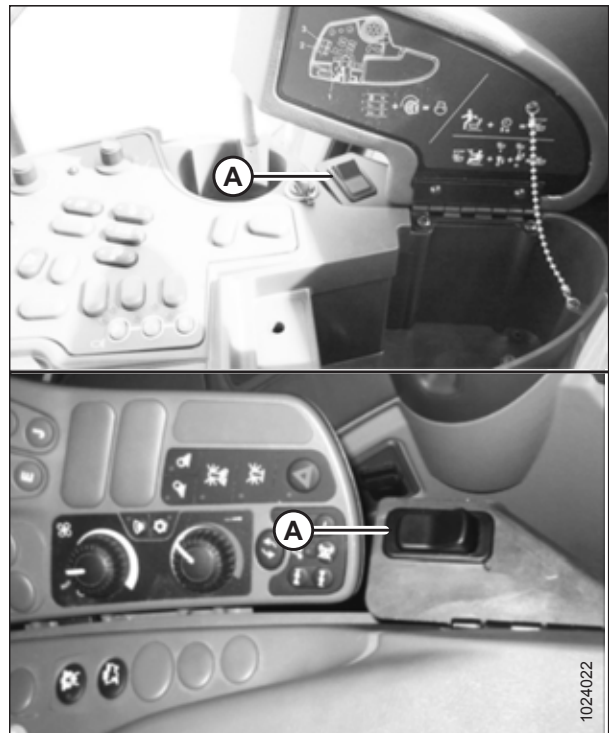


Figura 3.115: Consolas John Deere

OPERACIÓN

2. Para inclinar la plataforma hacia adelante (ángulo más pronunciado), presione el interruptor (A). Para inclinar la plataforma hacia atrás (ángulo más bajo), presione el interruptor (B).



Figura 3.116: Joystick de John Deere

Cosechadoras Versatile:

Las cosechadoras Versatile usan una combinación de los interruptores de avance y retroceso del molinete en el joystick de control y un interruptor oscilante auxiliar instalado en fábrica en la consola de control de la cosechadora que alterna entre la función de avance-retroceso del molinete y la inclinación de la plataforma.

1. Presione el interruptor ON (A) en la consola para colocar los controles en el modo INCLINACIÓN DE LA PLATAFORMA.
2. Para inclinar la plataforma hacia adelante (ángulo más pronunciado), presione el botón (B) en el joystick de control. Para inclinar la plataforma hacia atrás (ángulo más bajo), presione el botón (C) en el joystick de control.



Figura 3.117: Joystick y consola de control de Versatile

3.7.6 Velocidad del molinete

La velocidad del molinete es uno de los factores que determina cómo el cultivo se mueve de la barra de corte a las lonas.

El molinete funciona mejor cuando parece estar impulsado por el suelo. Debe mover el cultivo cortado uniformemente a través de la barra de corte y sobre las lonas sin acumulaciones, y con el menor trastorno posible.

En cultura en pie, la velocidad del molinete debe ser ligeramente mayor o igual a la velocidad de avance.

En cultivos aplanados o que se inclinan en contra de la barra de corte, la velocidad del molinete debe ser más alta que la velocidad de avance. Para lograr esto, aumente la velocidad del molinete o disminuya la velocidad de avance.

La destrucción excesiva de cabezas de grano o la pérdida de cultivos por el tubo trasero de la plataforma pueden indicar que la velocidad del molinete es demasiado alta. La velocidad excesiva del molinete también aumenta el desgaste de los componentes del molinete y sobrecarga el mando del molinete.

OPERACIÓN

NOTA:

La velocidad excesiva del molinete también hará que el circuito del molinete se sobrecargue. El molinete acelera y desacelera en cada bate cuando se opera en cultivos pesados, difíciles y atascados. Reducir la velocidad del molinete, para que esté más cerca de la velocidad de avance, permitirá que el molinete levante el cultivo sin intentar sacarlo del suelo. Esto también reducirá la pérdida de semillas del molinete que intenta peinar el cultivo, en lugar de simplemente levantarlo.

Se pueden usar velocidades inferiores de molinete con molinetes de 9 paletas, lo cual es ventajoso en cultivos propensos a romperse.

Para conocer las velocidades recomendadas de molinete en cultivos y condiciones específicas, consulte [3.6.2 Configuraciones de la plataforma, página 47](#).

La velocidad del molinete es ajustable con los controles de la cabina de la cosechadora. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para conocer los detalles de los ajustes.

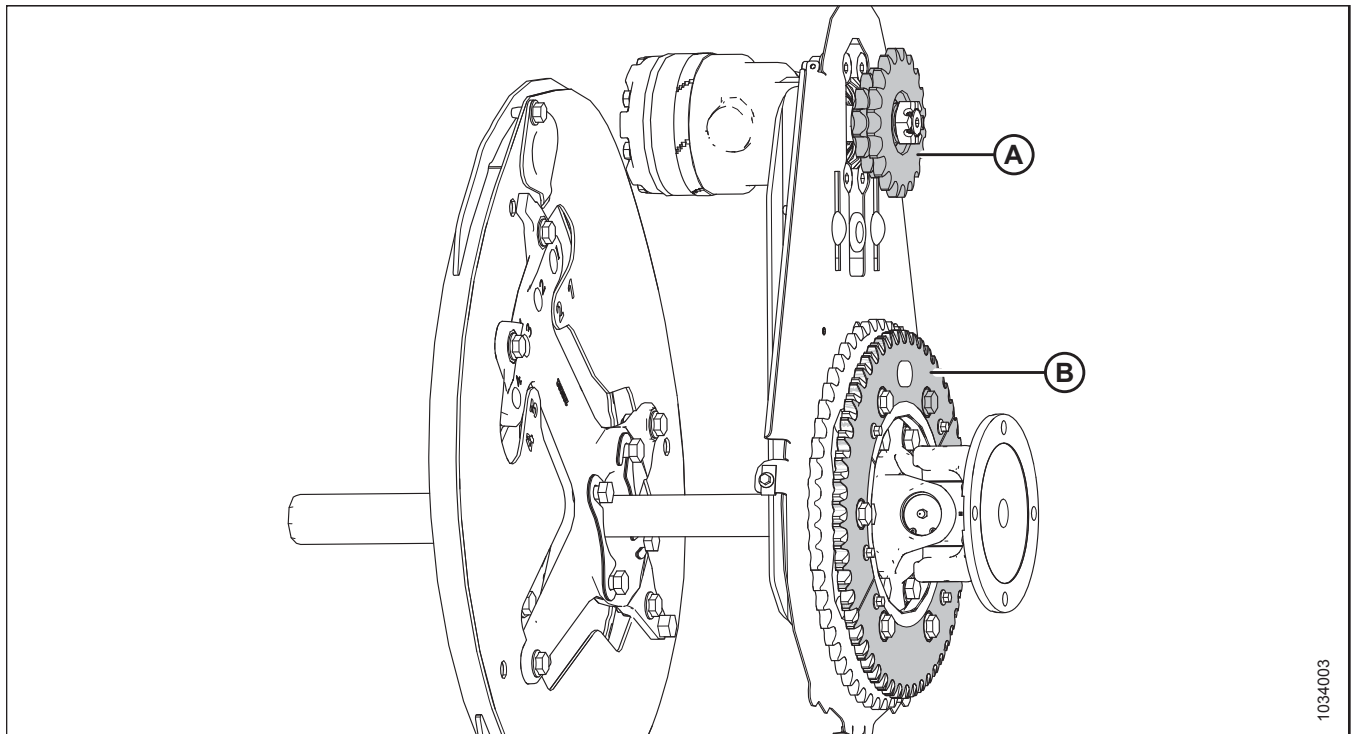
Piñones de mando del molinete opcionales

Los piñones opcionales para uso en condiciones especiales de cultivo están disponibles como una alternativa al piñón único instalado en fábrica.

La plataforma viene equipada de fábrica con un piñón único de mando del molinete de 19 dientes, que es adecuado para la mayoría de los cultivos. Reemplazar la rueda dentada de mando del molinete de 19 dientes por una rueda dentada de accionamiento del molinete doble opcional (A) proporcionará más torsión al molinete en condiciones de corte pesado. Con el piñón de mando del molinete doble opcional, también se puede agregar un piñón de 52 dientes opcional sobre el piñón inferior existente de 56 dientes que permitirá una mayor velocidad del molinete en cultivos ligeros cuando se opera a mayor velocidad de avance. Con estos dos piñones opcionales instalados, el cambio de par de torsión alto a alta velocidad y viceversa será rápido y fácil. Para obtener información acerca de los piñones, consulte la Tabla [3.12, página 107](#), y comuníquese con su concesionario MacDon para obtener información sobre pedidos.

OPERACIÓN

Figura 3.118: Mando del molinete con piñones opcionales



A: Piñón de mando de molinete doble (MD n.º 273451, MD n.º 273452 o MD n.º 273453)⁴²

B: Piñón de 52 dientes (MD n.º 273689)⁴³

Tabla 3.12 Piñones opcionales

Piñón	Sistemas hidráulicos para máquinas	Cosechadora	Aplicación	Piñón de mando opcional
Piñón del mando del molinete doble (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Gleaner con rotor transversal, Case IH de series 7010, 8010, 7120, 8120, 88	Cosecha de arroz	10/20 dientes
Piñón del mando del molinete doble (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS series 500, 700, Challenger Axial Rotary	Cosecha de arroz	12/20 dientes
Piñón del mando del molinete doble (A)	20,68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Cosecha de arroz	14/20 dientes
Piñón inferior (B)	—	Todos los	Cultivos livianos	52 dientes

3.7.7 Velocidad de avance

Operar a la velocidad de avance adecuada tendrá como resultado un cultivo cortado perfectamente y una distribución pareja del material de cultivo.

Reduzca la velocidad de avance en condiciones de corte difíciles para reducir cargas en los mandos y componentes de corte.

Use velocidades de avance más lentas en los cultivos muy ligeros (por ejemplo, soja corta), para permitir que el molinete tire las plantas pequeñas. Comience a 4,8-5,8 km/h (3,0-3,5 mph) y ajuste según sea necesario.

42. Estos piñones se venden por separado (piezas individuales).

43. Este piñón está incluido en el kit MD n.º 311882.

OPERACIÓN

Las velocidades de avance más altas pueden requerir configuraciones de flotación más pesadas para prevenir un rebote excesivo que ocasiona un corte irregular y posible daño a los componentes de corte. Por lo general, si se aumenta la velocidad de avance, las velocidades del molinete y la lona se deben aumentar para poder manejar el material adicional.

La Figura 3.119, [página 108](#) ilustra la relación entre la velocidad de avance y el corte de área para las plataformas de diversos tamaños.

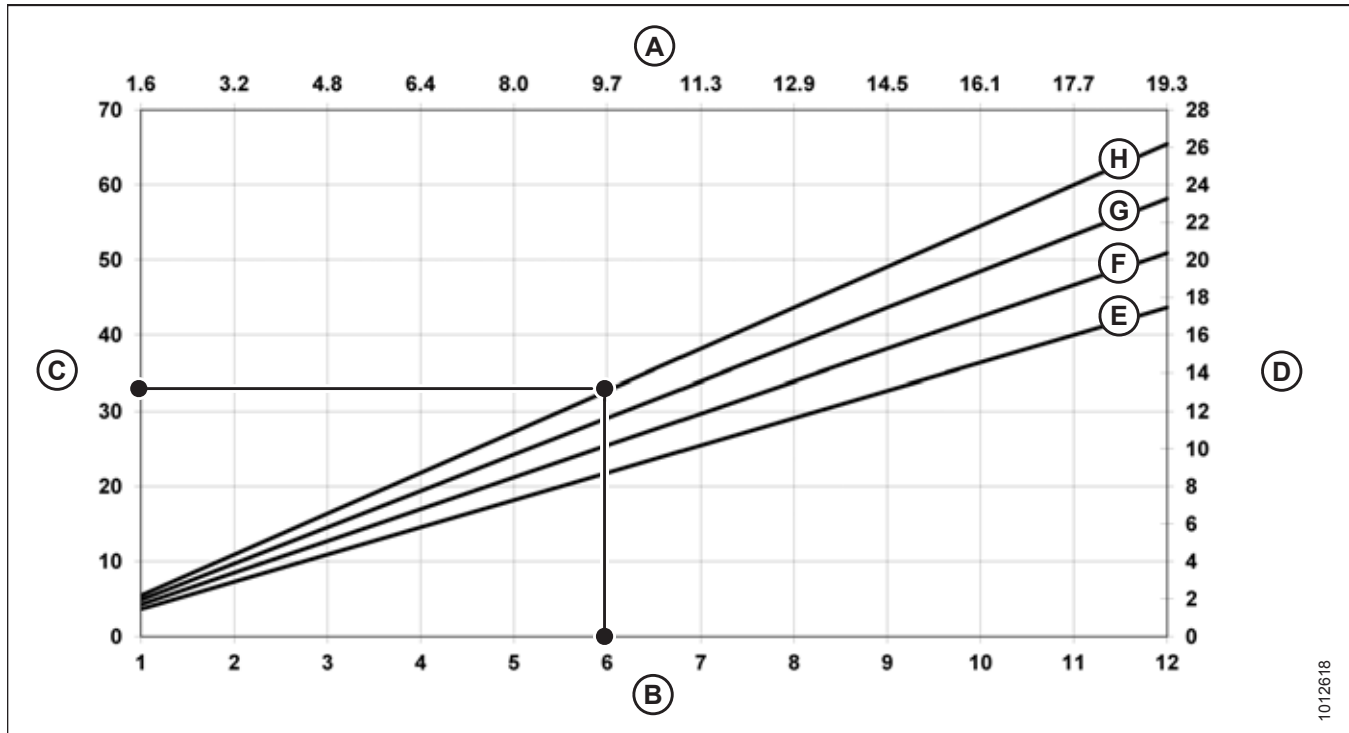


Figura 3.119: Velocidad de avance frente a acres

A - Kilómetros/hora
D - Hectáreas/hora

B - Millas/hora
E - 9,1 m (30 ft)
H - 13,7 m (45 ft)

C - Acres/hora
F - 10,7 m (35 ft)
G - 12,2 m (40 ft)

Ejemplo: Una plataforma de 12,2 m (40 ft) que opera a una velocidad de 9,7 km/h (6 mph) produciría un área de corte de aproximadamente 11,3 hectáreas (28 acres) en una hora.

3.7.8 Velocidad de la lona lateral

Operar con la velocidad de la lona correcta es un factor importante para lograr un buen flujo de cultivo cortado fuera de la barra de corte.

La velocidad de la lona lateral debe optimizarse para la densidad del cultivo, la velocidad de avance y la capacidad del embocador. Las lonas laterales que van demasiado rápido arrancarán el cultivo de la barra de corte y pueden generar racimos de cultivos en la lona de alimentación. Las lonas laterales que van demasiado lento, permitirán que la lona de alimentación saque el cultivo de las lonas laterales y también pueden generar una alimentación dispereja.

Ajuste la velocidad de la lona para obtener una alimentación de cultivo eficiente en la lona de alimentación del módulo de flotación. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de la velocidad de la lona lateral, página 109](#).

OPERACIÓN

Ajuste de la velocidad de la lona lateral

Las lonas laterales llevan el cultivo cortado a la lona de alimentación del módulo de flotación, que luego lo conduce a la cosechadora. La velocidad es ajustable para adecuarse a una variedad de cultivos y condiciones de cultivo.

Las lonas laterales (A) son impulsadas por motores hidráulicos y una bomba alimentada por el mando del embocador de la cosechadora a través de una caja de engranajes en el módulo de flotación. La velocidad de la lona lateral es ajustable en la cabina con el control de velocidad de la lona lateral, que regula el flujo a los motores hidráulicos de la lona.

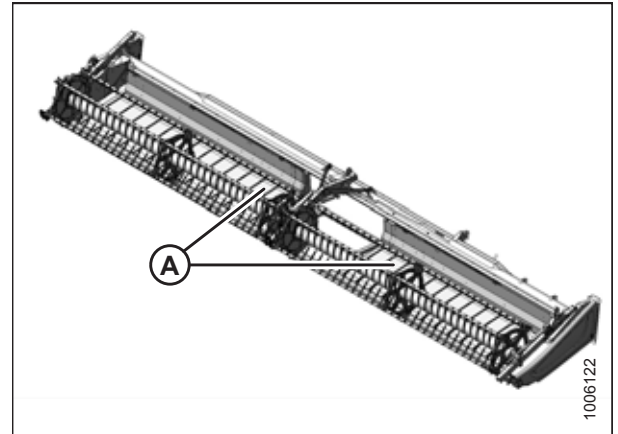


Figura 3.120: Lonas laterales

1. Gire la perilla (A) hasta el ajuste 6 como punto de partida.

NOTA:

El interruptor (B) activa los controles de inclinación de la plataforma o de avance-retroceso del molinete. Para obtener instrucciones sobre la inclinación de la plataforma o de los controles de avance y retroceso del molinete, consulte *Ajuste del ángulo de la plataforma, página 98*.

NOTA:

Para CNH combina el interruptor para activar la inclinación de la plataforma o los controles de avance y retroceso del carrito que se encuentran en la parte posterior de la palanca de velocidad de avance (GSL).

2. Para conocer la configuración recomendada para la lona, consulte una de las siguientes opciones:
 - *3.6.2 Configuraciones de la plataforma, página 47*
 - *3.6.3 Optimización de la plataforma para cosecha directa de canola, página 62*

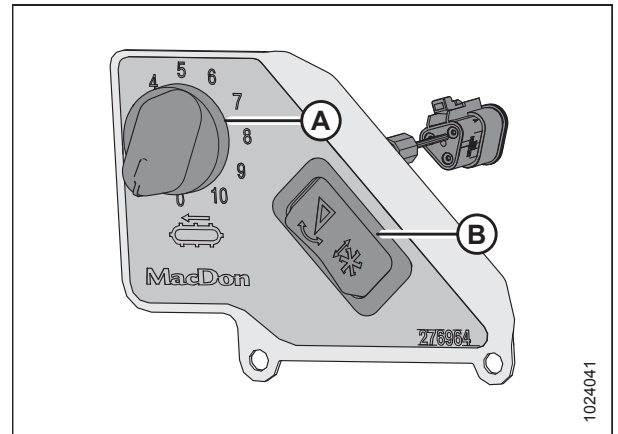


Figura 3.121: Control de velocidad de la lona lateral en cabina

OPERACIÓN

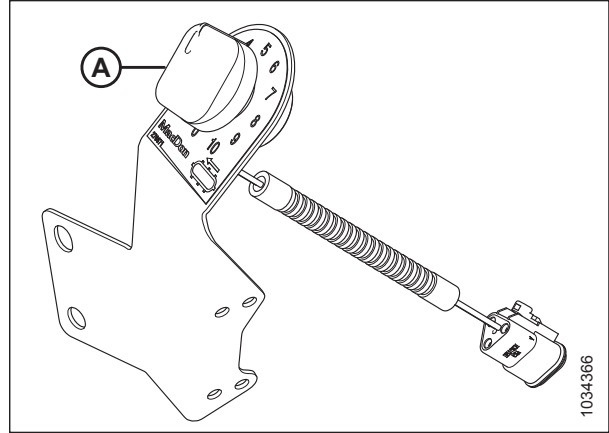


Figura 3.122: Control de velocidad de la lona lateral en la cabina CNH

Velocidad de la lona de alimentación

La lona de alimentación mueve la cosecha cortada desde las lonas laterales hacia el sinfín de alimentación del módulo de flotación.

La lona de alimentación del módulo de flotación (A) está impulsada por un motor hidráulico y una bomba accionada por el alimentador de la cosechadora, a través de un engranaje en el módulo de flotación.

La velocidad de la lona de alimentación se determina según la velocidad del embocador de la cosechadora, y no se puede ajustar de manera independiente.

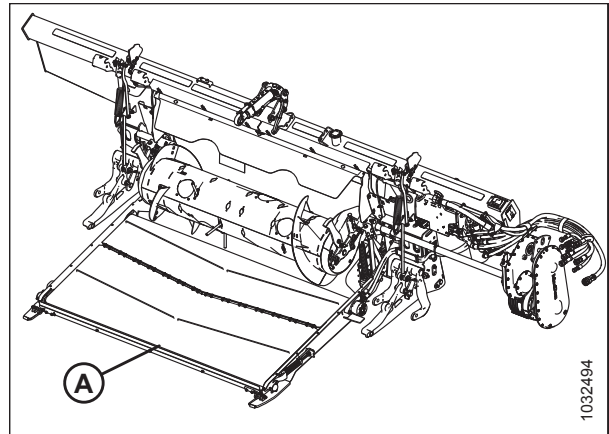


Figura 3.123: Módulo de flotación FM200

3.7.9 Información de velocidad de la cuchilla

El mando de la cuchilla está impulsado por la bomba integrada.

Tabla 3.13 Velocidad del embocador

Cosechadora	Velocidad del embocador (rpm)
Case IH	580
Challenger	625
CLAAS ⁴⁴	420
Gleaner	625

44. La velocidad del eje trasero en las cosechadoras CLAAS es 420 rpm (la velocidad mostrada en el monitor de la cabina también será 420). La velocidad del eje de salida es 750 rpm.

OPERACIÓN

Tabla 3.13 Velocidad del embocador (continúa)

Cosechadora	Velocidad del embocador (rpm)
John Deere	490
Massey Ferguson	625
New Holland	580

NOTA:

Todos los tamaños de plataformas están ajustadas a 650 rpm. Esta velocidad de cuchilla funcionará bien en condiciones normales de corte.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que la velocidad de la cuchilla esté dentro del rango de valores de rpm en la [Tabla 3.14, página 111](#). Para obtener instrucciones, consulte [Control de la velocidad de la cuchilla, página 111](#).

IMPORTANTE:

Establezca la velocidad de la cuchilla al máximo para evitar el riesgo de sobrevelocidad y falla de la cuchilla si se ajusta la velocidad del embocador.

Tabla 3.14 Velocidad de la cuchilla de la plataforma serie FD2

Plataforma	Rango de velocidad (rpm) recomendado del mando de cuchillas	
	Mando de cuchilla simple	Mando de cuchilla doble
FD230	600-750	—
FD235	600-700	600-750
FD240	600-650	600-750
FD241	—	600-750
FD245	—	600-750
FD250	—	600-750

Control de la velocidad de la cuchilla



PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Abra la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33](#).



ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

3. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
4. Conecte el mando de la plataforma y haga funcionar la cosechadora a la velocidad (rpm) de operación.
5. Haga funcionar el módulo de flotación y la plataforma durante 10 minutos para calentar el aceite a 38 °C (100 °F).

OPERACIÓN

- Mida las rpm del volante (A) con un fototacómetro de manual.

NOTA:

Una revolución (rpm) equivale a dos golpes de cuchilla (spm) (1 rpm = 2 spm).

- Apague el motor y retire la llave del arranque.
- Compare la medición de rpm del volante con los valores de rpm del gráfico de velocidad de la cuchilla. Para obtener más información, consulte [3.7.9 Información de velocidad de la cuchilla, página 110](#).
- Póngase en contacto con su distribuidor de MacDon si la medición de rpm de la polea excede el rango de rpm especificado para su plataforma.

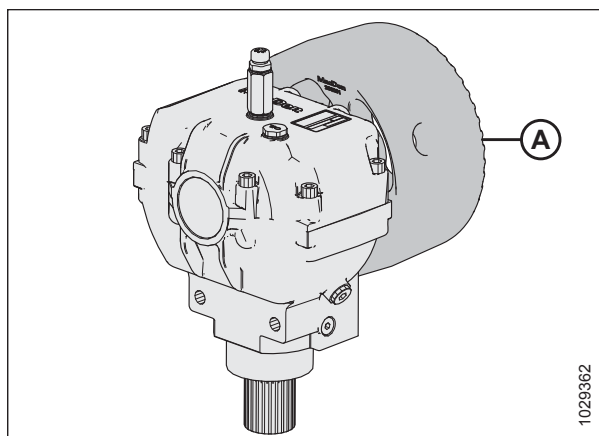


Figura 3.124: Volante

3.7.10 Altura del molinete

La posición de operación del molinete depende del tipo de cultivo y las condiciones de corte. Establezca la altura del molinete y la posición avance-retroceso para transportar el material detrás de la cuchilla y hacia las lonas, con un daño mínimo para el cultivo. Para obtener más información, consulte [3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117](#).

La altura del molinete se controla manualmente o con botones preconfigurados en el joystick en la cabina de la cosechadora. Consulte el manual del operario de la cosechadora para obtener instrucciones sobre cómo controlar la altura del molinete o configurar los valores preconfigurados de altura del molinete. Donde corresponda, este manual contiene instrucciones para preconfigurar la altura del molinete en cosechadoras seleccionadas. Consulte [3.8 El control automático de altura de la plataforma, página 143](#) para obtener más información.

Tabla 3.15 Posición del molinete

Condición del cultivo	Posición del molinete
Arroz revolcado	<ul style="list-style-type: none">Disminuya el molineteCambie el ajuste de leva o la velocidad del molinete.Cambie la posición de avance y retroceso extendiendo el molinete.
Base densa o frondosa (todas)	Elevado

Pueden darse las siguientes condiciones si el molinete está configurado demasiado bajo:

- Pérdida de cosecha en el tubo trasero de la plataforma
- Alteración de los cultivos en las lonas causada por los dientes del molinete
- Cosecha empujada por las barras de dientes
- Cultivo alto enrollado alrededor del mando del molinete y los extremos

Pueden darse las siguientes condiciones si el molinete está configurado demasiado alto:

- Atascamiento de la barra de corte
- Revolcar el cultivo y dejarlo sin cortar
- Granos que caen delante de la barra de corte

OPERACIÓN

Para obtener las alturas de molinete recomendadas para cultivos y condiciones de cultivo específicos, consulte [3.6.2 Configuraciones de la plataforma, página 47](#).

IMPORTANTE:

Mantenga la holgura adecuada para evitar que los dedos choquen con la cuchilla o el suelo. Para obtener instrucciones, consulte [5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581](#).

Comprobación y ajuste del sensor de altura del molinete

El rango de tensión de salida del sensor de altura del molinete automático se puede comprobar desde el interior de la cosechadora o manualmente en el sensor. Para obtener instrucciones dentro de la cabina, consulte el manual del operario de la cosechadora.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que la altura mínima del molinete esté configurada correctamente antes de ajustar el sensor de altura del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581](#).

El sensor de altura del molinete (A) se encuentra en la parte final derecha y se conecta al brazo derecho del molinete.

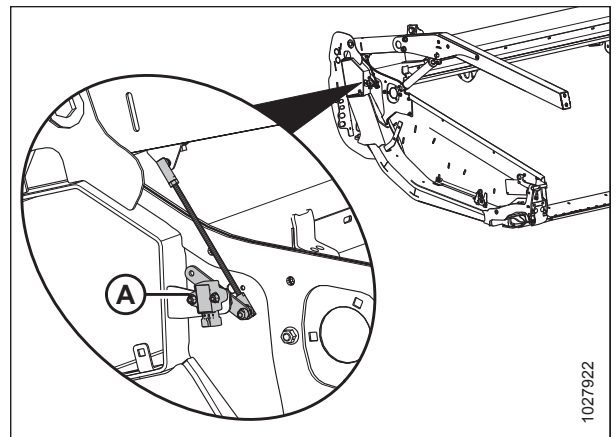


Figura 3.125: Ubicación del sensor de altura del molinete

OPERACIÓN

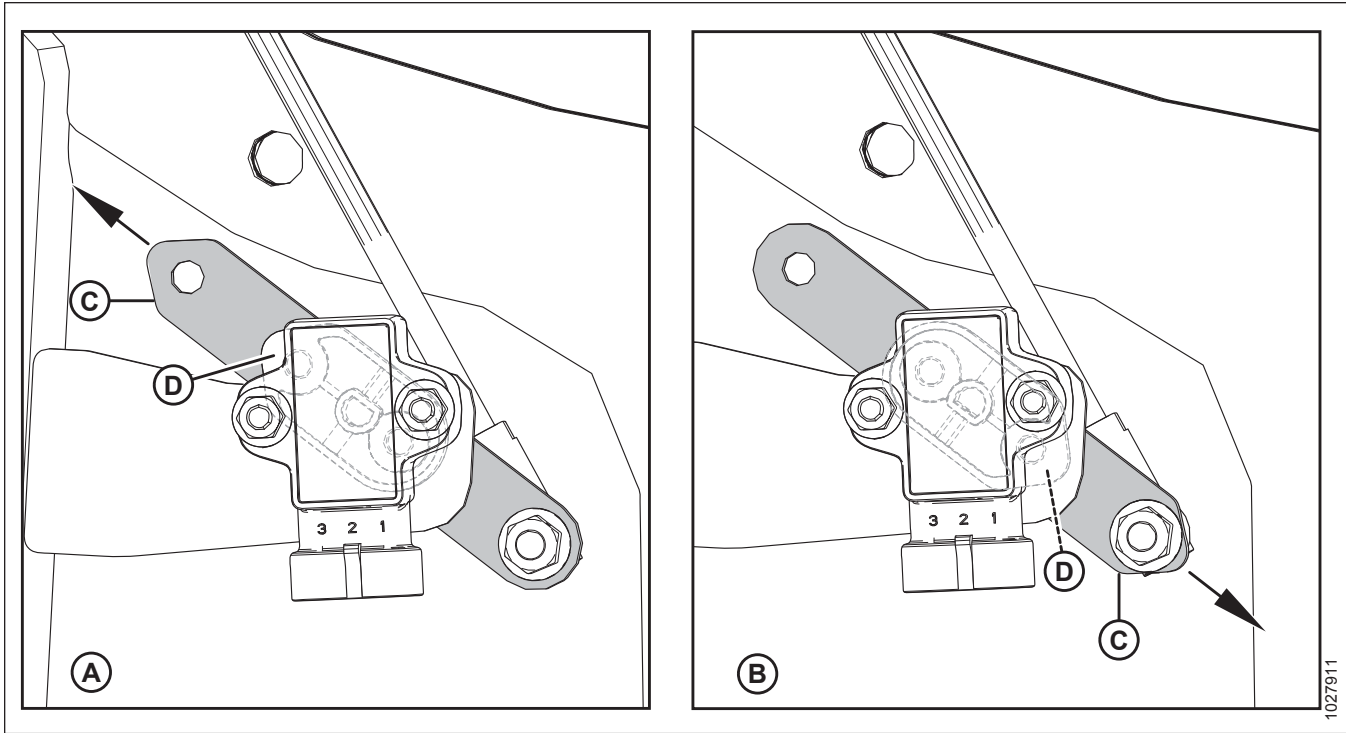


Figura 3.126: Configuraciones de brazo/puntero del sensor

A - Configuración de John Deere, CLAAS, AGCO IDEAL™

B - Configuración de Case/New Holland

C - Brazo del sensor

D - Puntero del sensor (ubicado entre el sensor y el brazo del sensor)

NOTA:

En la configuración **A**, la flecha indica que el extremo puntiagudo del brazo del sensor apunta hacia la parte posterior de la plataforma.

En la configuración **B**, la flecha indica que el extremo puntiagudo del brazo del sensor apunta hacia la parte frontal de la plataforma.

Verifique que el brazo del sensor (C) y el puntero (D) estén configurados correctamente para su máquina, consulte la figura [3.126, página 114](#).

IMPORTANTE:

Para medir la tensión de salida del sensor de altura del molinete, el motor de la cosechadora debe estar en funcionamiento y suministrando energía al sensor. Siempre active el freno de estacionamiento de la cosechadora y aléjese del molinete.

Tabla 3.16 Límites de voltaje del sensor de altura del molinete

Tipo de cosechadora	Rango de voltaje	
	Voltaje X (molinete elevado)	Voltaje Y (molinete bajado)
AGCO IDEAL™	3,9 y 4,3 V	0,7–1,1 V
Case/New Holland	0,7–1,1 V	3,9-4,3 V
CLAAS	3,9-4,3 V	0,7–1,1 V
John Deere	3,9-4,3 V	0,7–1,1 V

OPERACIÓN

NOTA:

Para cosechadoras CLAAS: Para evitar una colisión del molinete con la cabina, la máquina está equipada con una limitación de altura del molinete automática. Algunas cosechadoras CLAAS tienen una función de apagado automático que se activa cuando se alcanza la limitación de altura del molinete automática. Al subir la plataforma por más del 80 %, el molinete se baja automáticamente. La bajada automática del molinete se puede anular manualmente, y aparecerá una advertencia en el terminal CEBIS.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

Para controlar el rango de tensión, siga estos pasos:

1. Ponga el freno de mano de la cosechadora.
2. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
3. Baje el molinete completamente.
4. Utilice la pantalla de la cosechadora o un voltímetro (si mide el sensor manualmente) para medir el rango de la tensión **Y**. Consulte la tabla 3.16, página 114 para conocer los requisitos de rango.
5. Si usa un voltímetro, mida el voltaje entre la tierra (cable del pin 2) y la señal (cable del pin 3) en el sensor de altura del molinete (B).
6. Apague el motor y retire la llave del arranque.
7. Ajuste la longitud de la varilla roscada (A) para modificar el rango de voltaje **Y**.

NOTA:

La dimensión (C) viene configurada de fábrica en 164,5 mm (6,5 pulg.).

8. Repita la verificación y ajuste hasta que el rango de voltaje **Y** esté dentro del rango especificado.

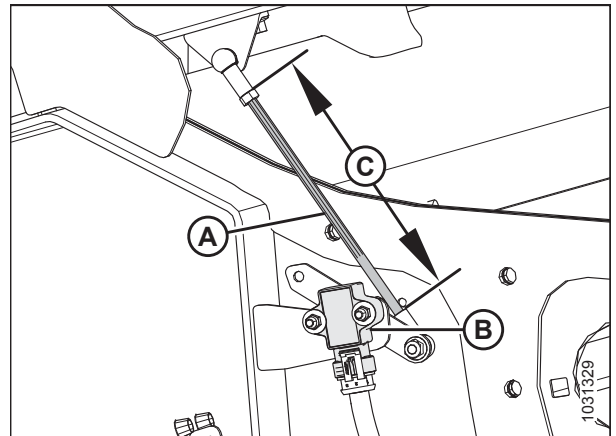


Figura 3.127: Sensor de altura del molinete: brazo derecho del molinete con molinete hacia abajo

OPERACIÓN

9. Encienda el motor y eleve completamente el molinete.
10. Utilice la pantalla de la cosechadora o un voltímetro (si mide el sensor manualmente) para medir el rango de la tensión **X**. Consulte la tabla 3.16, *página 114* para conocer los requisitos de rango.
11. Si usa un voltímetro, mida el voltaje entre la tierra (cable del pin 2) y la señal (cable del pin 3) en el sensor de altura del molinete (A).
12. Apague el motor y retire la llave del arranque.
13. Afloje dos tuercas hexagonales M5 (B) y gire el sensor (A) para alcanzar el rango de voltaje **X**.
14. Repita la verificación y ajuste hasta que el rango de voltaje **X** esté dentro del rango especificado.
15. Encienda el motor y eleve completamente el molinete.
16. Vuelva a revisar el rango de voltaje **Y** y asegúrese de que aún esté dentro del rango especificado. Ajuste si es necesario.

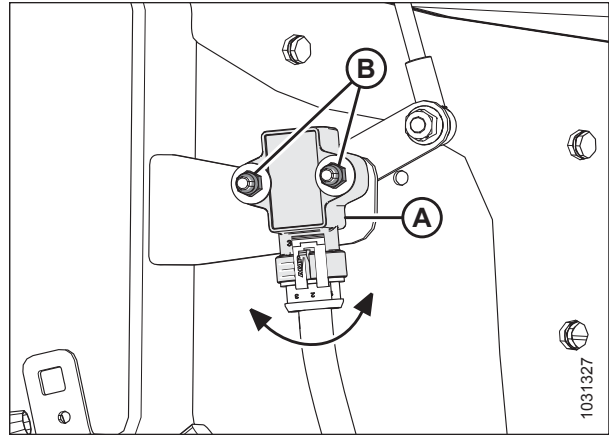


Figura 3.128: Sensor de altura del molinete: brazo derecho del molinete con molinete hacia arriba

Reemplazo del sensor de altura del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

1. Encienda el motor.
2. Baje el molinete completamente.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Desconecte el arnés del sensor (A).
5. Quite dos pernos de cabeza hexagonal (B) del brazo del sensor (C). Conserve el herramienta para volver a instalar.

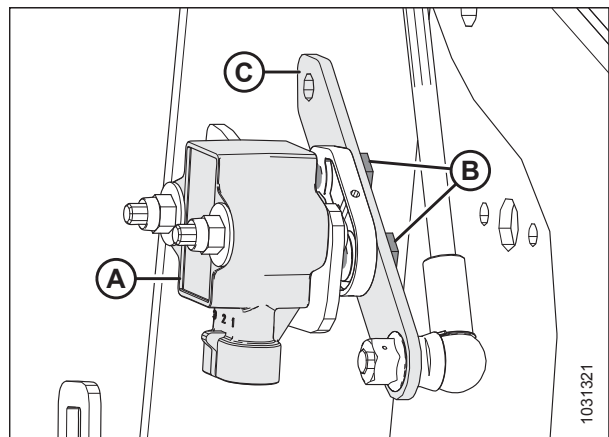


Figura 3.129: Sensor de altura del molinete-Brazo del molinete derecho

OPERACIÓN

6. Retire las dos tuercas autoblocantes, arandelas y pernos (A) que sujetan el sensor (B) a la estructura de la plataforma. Retire el sensor.
7. Instale el nuevo sensor (B) al soporte (C) en la estructura de la plataforma fíjelo usando los pernos de retención (A), arandelas y tuercas autoblocantes. Ajuste los pernos (A) hasta 2 - 3 Nm (17 - 27 libra pulg.).

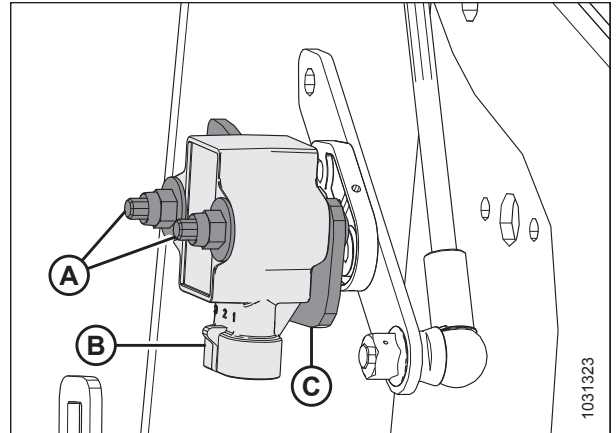


Figura 3.130: Sensor de altura del molinete-Brazo del molinete derecho

8. Asegure el brazo del sensor (B) usando pernos de cabeza hexagonal de retención (A). Asegúrese de que el puntero del sensor (C) esté instalado en la misma dirección que el extremo puntiagudo del brazo del sensor (B).
9. Ajuste los pernos (A) hasta 4 Nm (35 libra pulgadas).
10. Conecte el sensor al arnés.
11. Verifique el rango de voltaje del sensor. Para obtener instrucciones, consulte *Comprobación y ajuste del sensor de altura del molinete, página 113*.

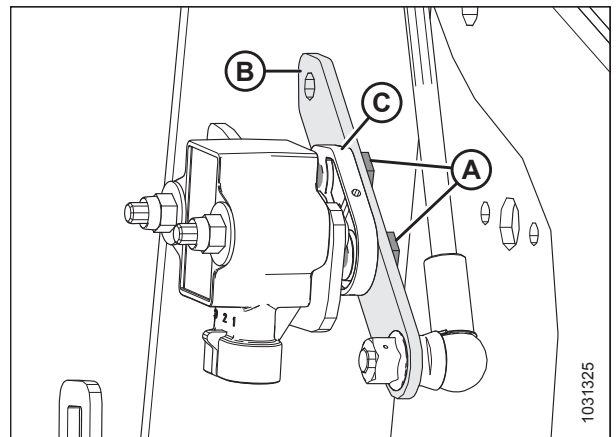


Figura 3.131: Sensor de altura del molinete-Brazo del molinete derecho

3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete

La posición avance-retroceso del molinete es un factor crítico para obtener los mejores resultados en condiciones adversas. La posición del molinete recomendada por la fábrica tiene el marcador de posición centrado sobre los números (4-5 en el indicador). Esto se adapta a condiciones normales, pero la posición de avance y retroceso puede ajustarse según sea necesario usando los controles dentro de la cabina.

El molinete se puede mover aproximadamente 155 mm (6 pulg.) más hacia atrás al repositonar los cilindros de avance-retroceso en los brazos del molinete de la plataforma para acomodarse a ciertas condiciones de cultivo.

- Para plataformas con molinete doble, consulte *Reposicionamiento de los cilindros de avance y retroceso: molinete doble, página 118*.
- Para plataformas con molinete triple, consulte *Reposicionamiento de los cilindros de avance y retroceso: molinete triple, página 122*.

OPERACIÓN

El indicador de posición del molinete (A) se encuentra en el brazo del molinete izquierdo. El soporte (B) es el marcador de posición de avance y retroceso del molinete.

Para cultivos en pie derechos, centre el molinete sobre la barra de corte (4-5 en el indicador).

Para los cultivos que están bajos, enredados o inclinados, puede ser necesario mover el molinete por delante de la barra de corte (número más bajo en el indicador).

NOTA:

Si tiene dificultades para recoger el cultivo aplanado, ajuste a un ángulo de plataforma más pronunciado. Consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#) para obtener instrucciones de ajuste. Ajuste la posición del molinete solo si los ajustes del ángulo de la plataforma no son satisfactorios.

NOTA:

En cultivos que son difíciles de recoger, como el arroz, o cultivos muy revolcados, que requieren posicionamiento completo hacia delante del molinete, configure los dientes de molinete para proporcionar la ubicación adecuada del cultivo en las lonas. Consulte [3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127](#) para obtener detalles de ajuste.

Ajuste de la posición de avance-retroceso del molinete

1. Seleccione el modo de AVANCE-RETROCESO en el interruptor del selector de la cabina.
2. Opere los sistemas hidráulicos para mover el molinete a la posición deseada mientras usa el indicador de avance y retroceso (A) como referencia. El soporte (B) es el marcador de posición.
3. Verifique la separación del molinete a la barra de corte después de hacer cambios en el ajuste de leva. Consulte los siguientes procedimientos de mediciones y ajustes:

- [5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581](#)
- [5.16.2 "Cara triste" del molinete, página 586](#)

IMPORTANTE:

Utilizar el molinete demasiado hacia adelante puede hacer que los dientes choquen contra el suelo. Al utilizar con el molinete en esta posición, baje los patines o ajuste la inclinación de la plataforma según sea necesario para evitar dañar los dientes.

Reposicionamiento de los cilindros de avance y retroceso: molinete doble

El molinete puede moverse aproximadamente 155 mm (6 pulg.) más hacia atrás reposicionando los cilindros de avance-retroceso en los brazos del molinete. Esta opción puede ser conveniente al cosechar canola con corte directo.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

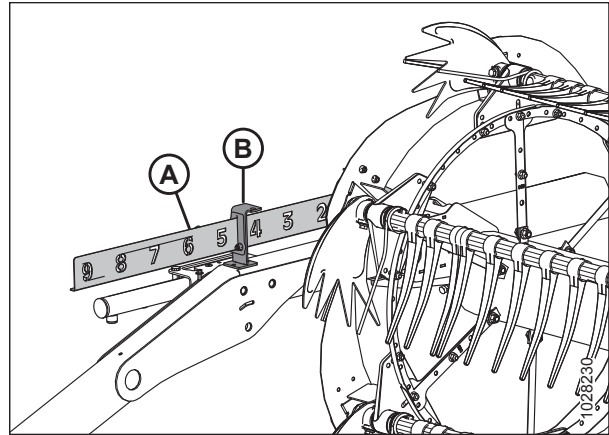


Figura 3.132: Indicador de avance y retroceso

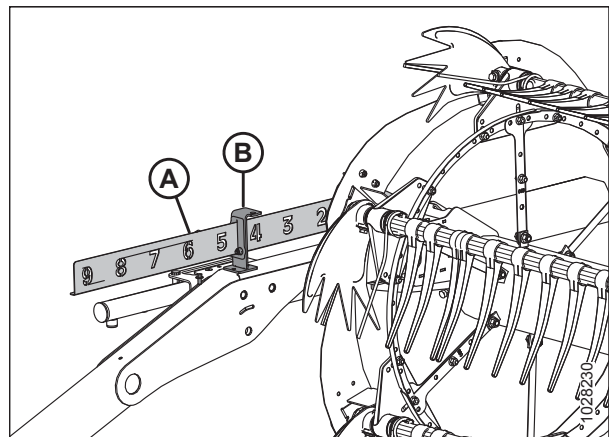


Figura 3.133: Indicador de avance y retroceso

OPERACIÓN

IMPORTANTE:

Asegúrese de que todos los cilindros de avance y retroceso estén colocados en la misma posición.

1. Coloque el molinete totalmente hacia atrás con los brazos de soporte en posición horizontal.
2. Apague el motor y retire la llave del arranque.
3. Retire el pasador de cabello (A) que sujeta la llave al soporte de la llave en la parte final izquierda.
4. Retire la llave (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el soporte de la llave.

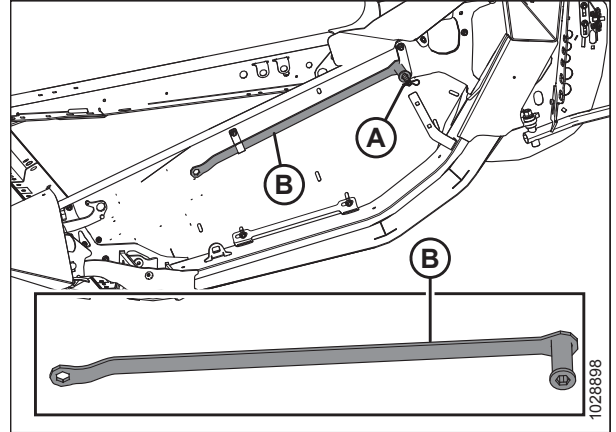


Figura 3.134: Parte final izquierda

Reposicione el cilindro del central de la siguiente manera:

NOTA:

Hay dos cilindros centrales en las plataformas de triple molinete.

5. Quite el anillo de división (A), la horquilla (B) y la arandela que aseguran el cilindro central de avance y retroceso en la posición de avance.

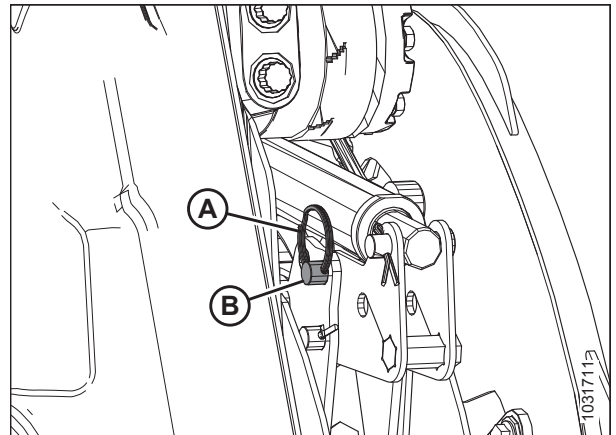


Figura 3.135: Cilindro del brazo central: Posición de avance

OPERACIÓN

- Utilice la llave (A) para empujar el soporte (B) hacia atrás hasta que el orificio (C) se alinee con el orificio (D). El molinete se moverá hacia atrás a medida que el soporte (B) gira en el pasador inferior (E).

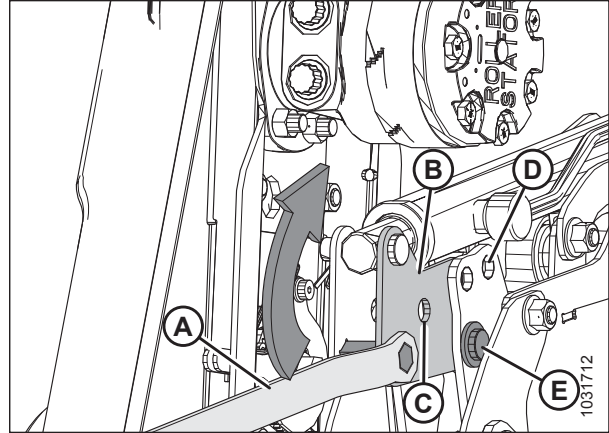


Figura 3.136: Cilindro del brazo central: Posición de avance

- Cuando los orificios del soporte estén alineados, asegúrelos en la posición de retroceso con la horquilla (A), la arandela y el anillo de división (B).

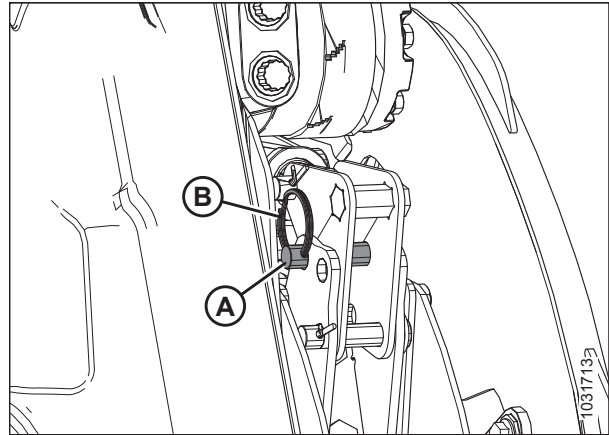


Figura 3.137: Cilindro del brazo central: Posición de retroceso

Reposicione el cilindro del derecho de la siguiente manera:

- Quite el anillo de división (A), la horquilla (B) y la arandela plana que aseguran el cilindro derecho de avance y retroceso en la posición de avance.

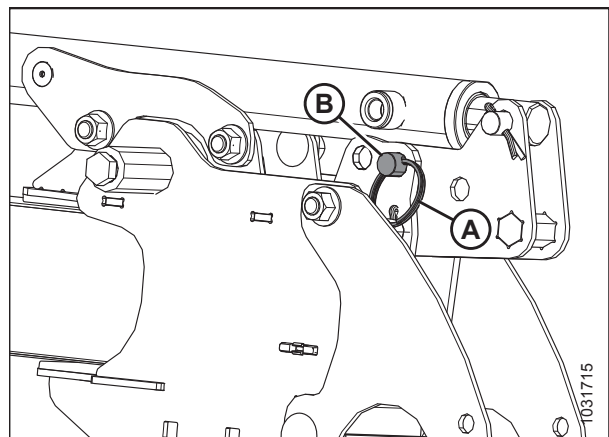


Figura 3.138: Cilindro del brazo derecho – Posición de avance

OPERACIÓN

2. Utilice la llave (A) para empujar el soporte (B) hacia atrás hasta que el orificio (C) se alinee con el orificio (D). El molinete se moverá hacia atrás a medida que el soporte (B) gira en el pasador inferior (E).

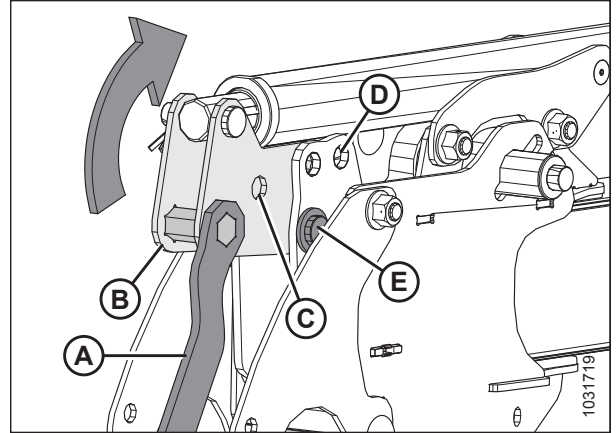


Figura 3.139: Cilindro del brazo derecho – Posición de avance

3. Cuando los orificios del soporte estén alineados, asegúrelos en la posición de retroceso con la horquilla (A), la arandela y el anillo de división (B).

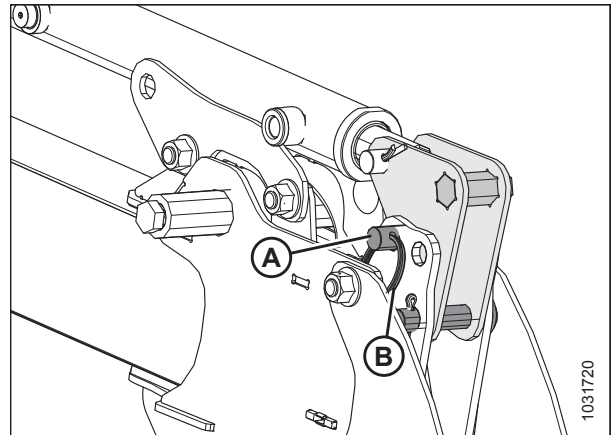


Figura 3.140: Cilindro del brazo derecho: Posición de retroceso

Reposicione el cilindro del izquierdo de la siguiente manera:

1. Retire el anillo de división (A) y la horquilla (B) que sujetan el cilindro izquierdo en la posición de avance en el soporte del cilindro (C).

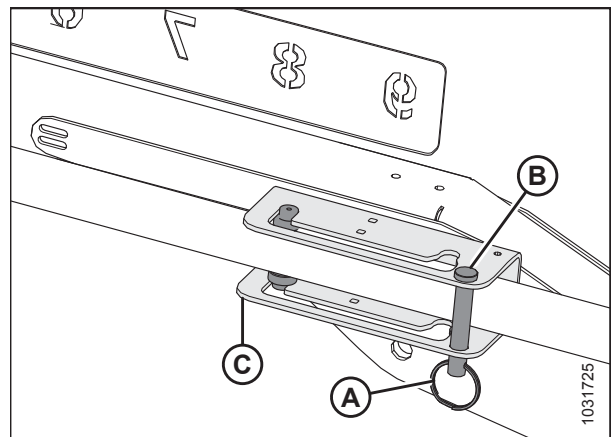


Figura 3.141: Cilindro del brazo izquierdo: Posición de avance

OPERACIÓN

2. Sujete el cilindro y use las guías (A) para deslizar el cilindro a lo largo de la ranura del soporte y hasta la posición de retroceso (B).

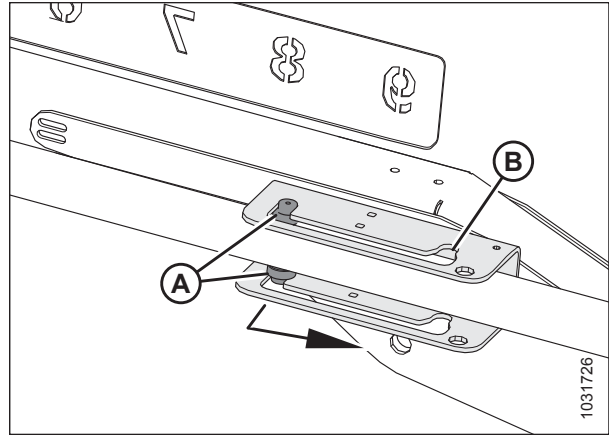


Figura 3.142: Cilindro del brazo izquierdo: Posición de avance

3. Vuelva a instalar la horquilla (A) y el anillo de división (B) para asegurar el cilindro en la posición de retroceso (C) en el soporte.

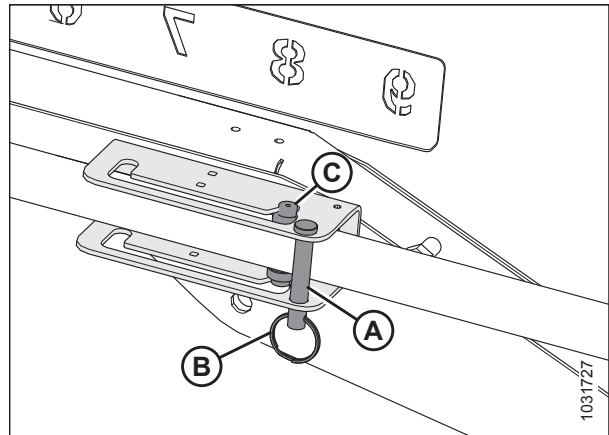


Figura 3.143: Cilindro del brazo izquierdo: Posición de retroceso

4. Verifique la separación entre el molinete y la chapa posterior, el sinfín superior (si está instalado) y las abrazaderas del molinete.
5. Ajuste el ángulo de las púas del molinete (si fuera necesario). Para ver los procedimientos de ajuste, consulte [3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127](#).

Reposicionamiento de los cilindros de avance y retroceso: molinete triple

El molinete puede moverse aproximadamente 155 mm (6 pulg.) más hacia atrás reposicionando los cilindros de avance-retroceso en los brazos del molinete. Esto puede ser conveniente al cosechar canola con corte directo.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que todos los cilindros de avance y retroceso estén colocados en la misma posición.

1. Coloque el molinete totalmente hacia atrás con los brazos de soporte en posición horizontal.
2. Detenga el motor y extraiga la llave.

OPERACIÓN

3. Retire el pasador de cabello (A) que sujeta la llave al soporte de la llave en la parte final izquierda.
4. Retire la llave (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el soporte de la llave.

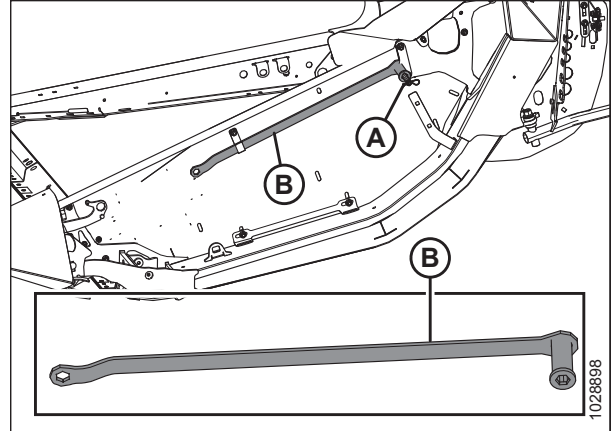


Figura 3.144: Parte final izquierda

Reposicione los cilindros de avance y retroceso central izquierdo y central derecho de la siguiente manera:

5. Quite el anillo de división (A) y horquilla (B) que aseguran el cilindro central de avance y retroceso en la posición de avance.

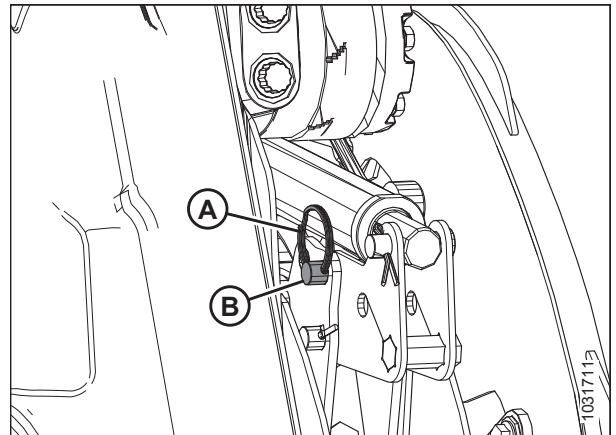


Figura 3.145: Cilindro del brazo central izquierdo: Posición de avance

6. Utilice la llave (A) para empujar el soporte (B) hacia atrás hasta que el orificio (C) se alinee con el orificio (D). El molinete se moverá hacia atrás a medida que el soporte (B) gira en el pasador inferior (E).

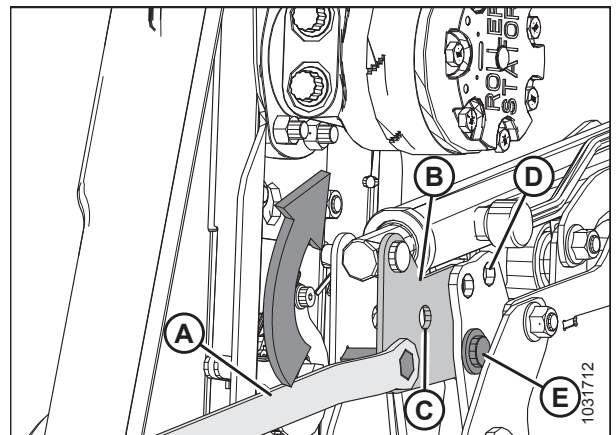


Figura 3.146: Cilindro del brazo central izquierdo: Posición de avance

OPERACIÓN

7. Cuando los orificios del soporte estén alineados, asegúrelos en la posición de retroceso con la horquilla (A) y el anillo de división (B).

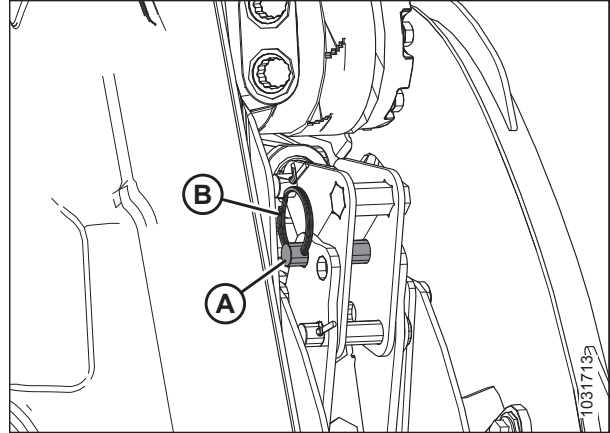


Figura 3.147: Cilindro del brazo central izquierdo: Posición de retroceso

Reposicione los cilindros izquierdo y derecho de la siguiente manera:

1. Retire el anillo de división (A) y la horquilla (B) que sujetan el cilindro izquierdo en la posición de avance en el soporte del cilindro (C).

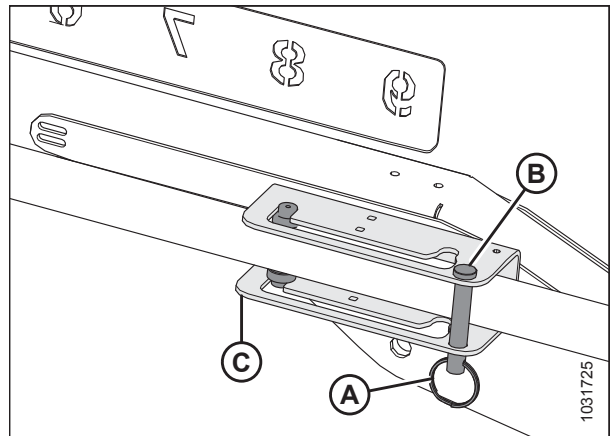


Figura 3.148: Cilindro del brazo izquierdo: Posición de avance

2. Sujete el cilindro y use las guías (A) para deslizar el cilindro a lo largo de la ranura del soporte y hasta la posición de retroceso (B).

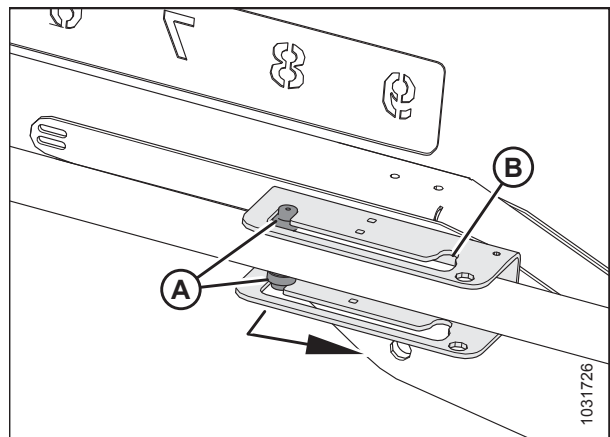


Figura 3.149: Cilindro del brazo izquierdo: Posición de avance

OPERACIÓN

3. Vuelva a instalar la horquilla (A) y el anillo de división (B) para asegurar el cilindro en la posición de retroceso (C) en el soporte.

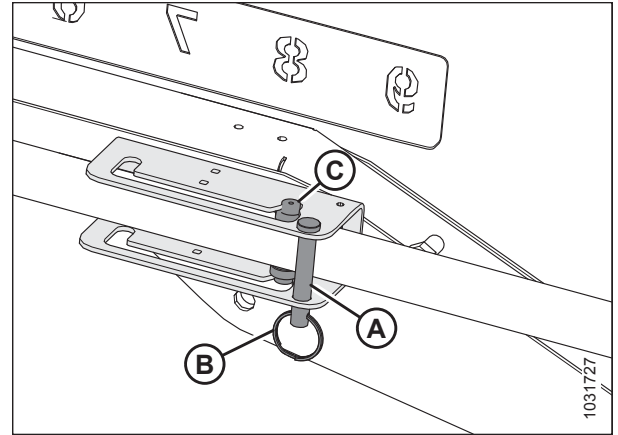


Figura 3.150: Cilindro del brazo izquierdo: Posición de retroceso

4. Verifique la separación entre el molinete y la chapa posterior, el sinfín superior (si está instalado) y las abrazaderas del molinete.
5. Ajuste el ángulo de las púas del molinete (si fuera necesario). Para ver los procedimientos de ajuste, consulte [3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127](#).

Comprobación y ajuste del sensor de posición de avance y retroceso

Tenga en cuenta la orientación del brazo del sensor (C) y el herramental (D). Asegúrese de que el brazo del sensor esté configurado correctamente para su máquina; consulte la figura [3.151, página 126](#).

OPERACIÓN

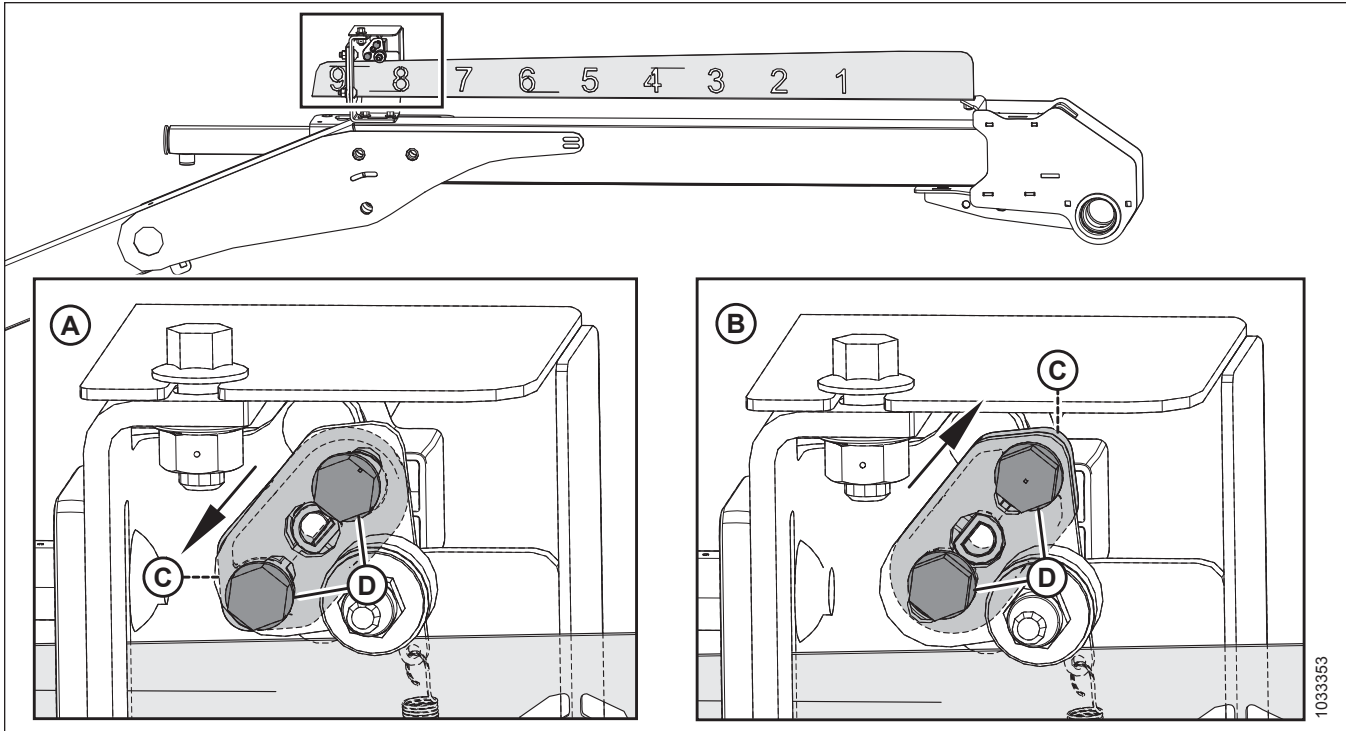


Figura 3.151: Configuraciones de brazo del sensor

A - Configuración de John Deere, CLAAS, AGCO IDEAL

B - Configuración de Case/New Holland

C - Brazo del sensor

D - Accesorios del herramental

IMPORTANTE:

Para medir la tensión de salida del sensor de avance y retroceso, el motor de la cosechadora debe estar en funcionamiento y suministrando energía al sensor. Siempre active el freno de estacionamiento de la cosechadora y aléjese del molinete.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

OPERACIÓN

1. Encienda el motor.
2. Ajuste el molinete a la posición avance completo. La dimensión (B) (desde el soporte del sensor hasta el final del indicador) debe ser de 62,1-72,1 mm (2,4-2,8 pulg.).

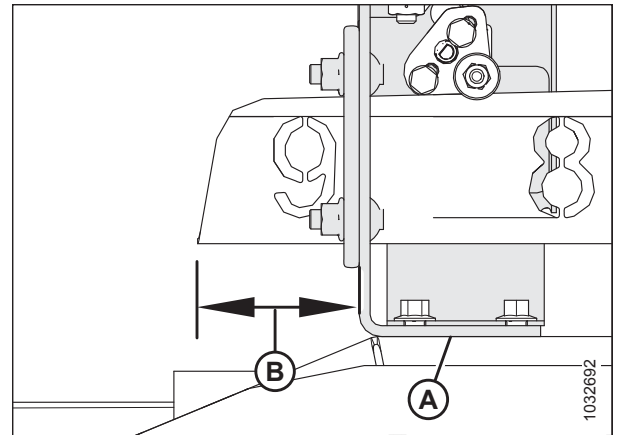


Figura 3.152: Soporte de avance y retroceso

3. Use la pantalla de la cosechadora o un voltímetro (si mide el sensor manualmente), para medir el rango de voltaje. Si usa un voltímetro, verifique la tensión del sensor (A) entre el pin 2 (tierra) y el pin 3 (señal).

Tabla 3.17 Rango de voltaje del sensor de avance y retroceso

CNH	0,7-1,1 V
John Deere, CLAAS, AGCO	3,9-4,3 V

4. Apague el motor y retire la llave del arranque.

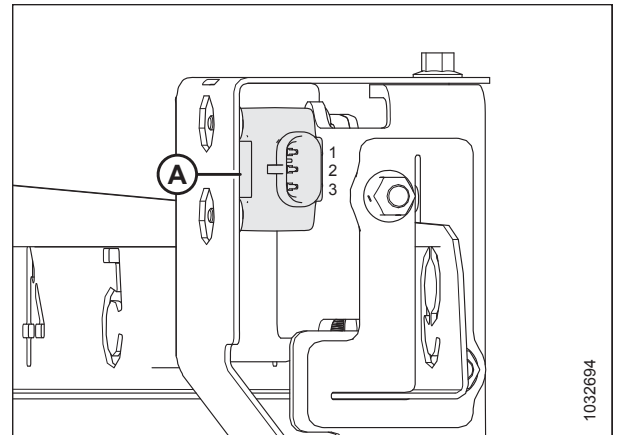


Figura 3.153: Sensor de avance y retroceso

5. Si es necesario hacer ajustes, afloje el herramental (A) y gire el sensor (B) hasta que el voltaje esté en el rango correcto.
6. Una vez que ha completado el ajuste del sensor, ajuste el herramental a 250 Ncm (22 libras pulgs.).

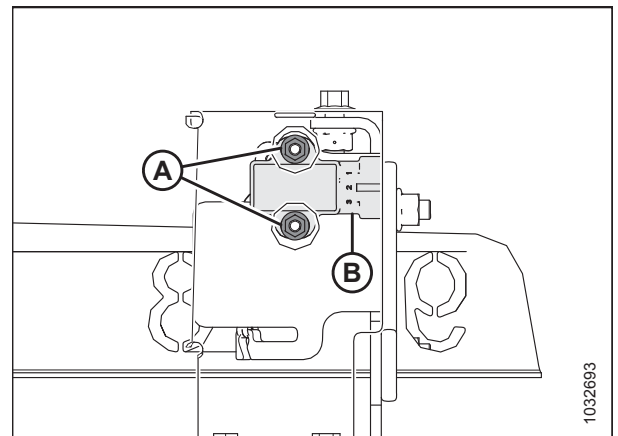


Figura 3.154: Sensor de avance y retroceso

3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete

IMPORTANTE:

A continuación se describen las pautas conceptuales y operativas del molinete de recolección. Lea atentamente antes de utilizar la máquina.

OPERACIÓN

El molinete de recolección está diseñado para recolectar cultivos aplanados, así como muy revolcados. Debido a que la configuración de calibración de excéntrico se usa principalmente para determinar cómo se entregan los cultivos en las lonas, no siempre es necesario aumentar el ángulo de las púas (seleccione una configuración de calibración de excéntrico más alta) para recoger los cultivos revolcados.

La posición de los dientes con respecto al piso (el ángulo de los dientes) no se ve significativamente afectada por el ajuste del excéntrico. Por ejemplo, con el rango de la posición de leva en 33°, el rango del ángulo de los dientes correspondiente es de solo 5° en el punto más bajo de la rotación del molinete.

Para obtener los mejores resultados, use la configuración de leva mínima que envía el cultivo detrás del borde trasero de la barra de corte y hacia las lonas. Para obtener más información, consulte [3.6.2 Configuraciones de la plataforma, página 47](#).

Ajuste de la calibración de leva del molinete

A continuación, se describe la función de cada ajuste de leva y se incluyen lineamientos para la configuración en varias condiciones de cultivo.

Los números de la configuración figuran sobre las ranuras en el disco de leva. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de leva del molinete, página 130](#).

La posición 1 de leva, posición del molinete 6 o 7 ofrece un flujo de cultivo más uniforme en las lonas sin amontonar el material ni dañarlo.

- Esta configuración se libera cerca de la barra de corte, y funciona mejor cuando la barra de corte se encuentra en el suelo.
- Algunos cultivos no se liberarán después de la barra de corte cuando esta se levante del suelo y el molinete se empuje hacia adelante; por lo tanto, configure la velocidad de molinete inicial aproximadamente igual a la velocidad de avance.

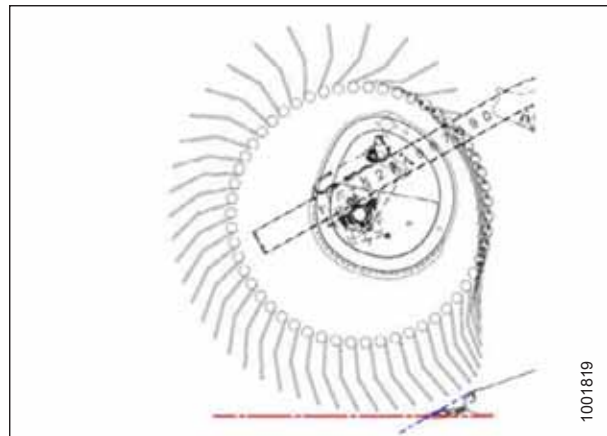


Figura 3.155: Perfil del diente: posición 1

La posición 2 de leva, posición del molinete 3 o 4 es la posición de inicio recomendada para la mayoría de los cultivos y condiciones.

- Si el cultivo se atasca en la barra de corte cuando el molinete está en la posición de avance, aumente el ajuste de leva para empujar el cultivo después del borde trasero de la barra de corte.
- Si el cultivo se amontona o el flujo a lo largo de las lonas se ve interrumpido, disminuya el ajuste de leva.
- Mediante este ajuste se genera una velocidad de diente aproximadamente un 20 % más rápida que la velocidad del molinete.

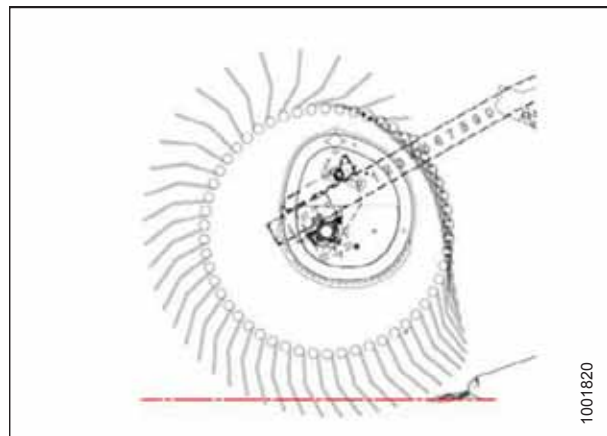


Figura 3.156: Perfil del diente: posición 2

OPERACIÓN

La **posición 3 de leva, posición del molinete 6 o 7** se usa principalmente para dejar rastrojos largos.

- Mediante esta posición se permite que el molinete avance y levante el cultivo a lo largo de la cuchilla hacia las lonas.
- Mediante este ajuste se genera una velocidad de diente aproximadamente un 30 % más rápida que la velocidad del molinete.

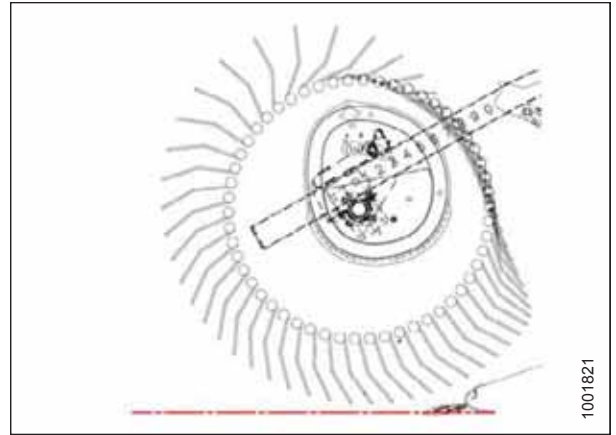


Figura 3.157: Perfil del diente: posición 3

La **posición de leva 4 con la posición del molinete 2 o 3** se usan con el molinete completamente hacia adelante para dejar la mayor cantidad posible de rastrojo en los cultivos revolcados.

- Mediante esta posición se permite que el molinete avance y levante el cultivo a lo largo de la cuchilla hacia las lonas.
- Mediante este ajuste se genera una velocidad de diente aproximadamente un 35 % más rápida que la velocidad del molinete.

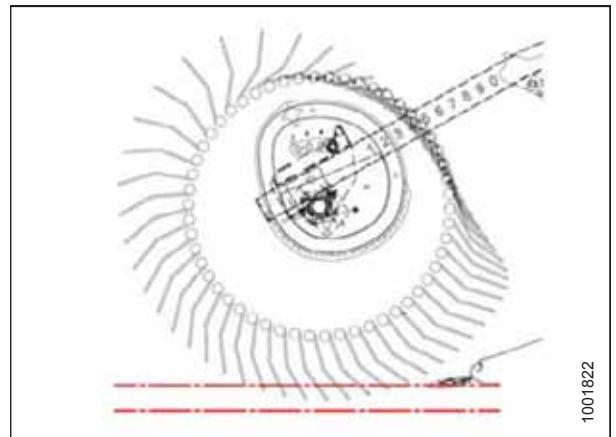


Figura 3.158: Perfil del diente: posición 4

La **posición de leva 4 con el ángulo de la plataforma en máximo y el molinete completamente hacia adelante** proporcionan el máximo alcance del molinete debajo de la barra de corte para recolectar los cultivos revolcados.

- Deja una cantidad significativa de rastrojo cuando la altura de corte se establece en aproximadamente 203 mm (8 pulgadas). En materiales húmedos como el arroz, es posible duplicar la velocidad de avance debido a la reducción del material cortado.
- Mediante este ajuste se genera una velocidad de diente aproximadamente un 35 % más rápida que la velocidad del molinete.

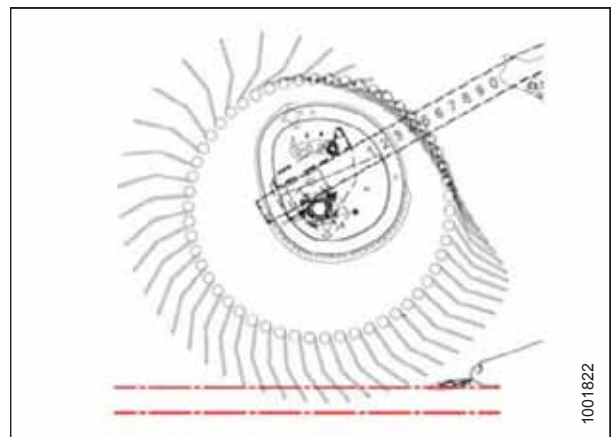


Figura 3.159: Perfil del diente: posición 4

IMPORTANTE:

La holgura entre el molinete y la barra de corte siempre debería verificarse luego de realizar ajustes en el ángulo de los dientes del molinete y en las posiciones de avance-retroceso del molinete (consulte [5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581](#)). Consulte [3.6.2 Configuraciones de la plataforma, página 47](#) para obtener los ángulos de los dientes del molinete recomendados en cultivos y condiciones de cultivo específicos.

OPERACIÓN

NOTA:

Los ajustes más altos de la leva con la posición de avance-retroceso del molinete configurada entre 4 y 5 reducen drásticamente la capacidad de la lona porque el molinete interrumpe el flujo de cultivo a través de las lonas y los dientes se acoplan al cultivo que se mueve en las lonas. Se recomiendan ajustes altos de leva solo con el molinete en un ajuste completamente hacia adelante o cercano a este.

Ajuste de leva del molinete

El molinete de recolección está diseñado para recolectar cultivos aplanados, así como muy revolcados. La configuración de calibración de excéntrico se usa principalmente para determinar cómo se entregan los cultivos en las lonas, no siempre es necesario aumentar el ángulo de las púas (seleccione una configuración de calibración de excéntrico más alta) para recoger los cultivos revolcados.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

NOTA:

Es necesario realizar ajustes en todas las levas del molinete. Hay dos levas en los molinetes dobles y tres levas en los molinetes triples.

1. Gire el pestillo (A) hacia la izquierda con una llave de 3/4 pulg. para liberar el disco de levas.
2. Use la llave en el perno (B) para girar el disco de levas y alinee el pestillo (A) con la posición del orificio del disco de levas deseada (C) (1 a 4).

NOTA:

El perno (B) se coloca a través del disco de levas (se muestra en vista transparente en la ilustración para más claridad).

3. Gire el pestillo (A) hacia la derecha para conectar y bloquear el disco de levas.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que la leva esté asegurada en su posición antes de operar la máquina.

4. Repita el procedimiento indicado anteriormente para el siguiente molinete.

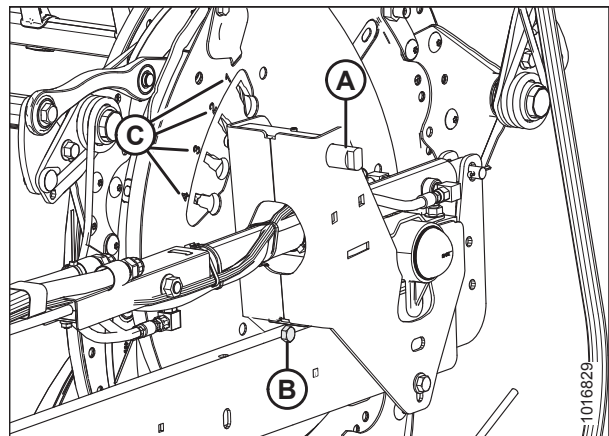


Figura 3.160: Posiciones del disco de leva

3.7.13 Sinfín superior

El sinfín transversal superior (UCA) mejora la alimentación del cultivo en el centro de la plataforma en condiciones de cultivo pesado. Es ideal para la cosecha de alto volumen de forrajes, avena, canola, mostaza y otros cultivos altos, frondosos y difíciles de transportar.

El operador puede usar la válvula de cierre (A) para apagar el UCA cuando no sea necesario.

NOTA:

A pesar de que el UCA está apagado, todavía necesita ser engrasado en intervalos regulares debido al movimiento de las alas.

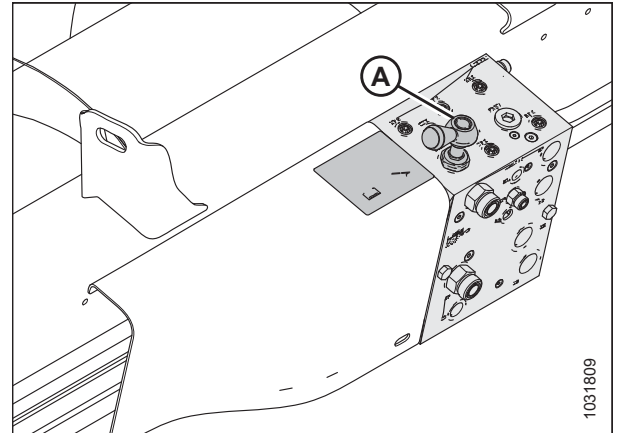


Figura 3.161: Válvula de cierre

Ajuste de la posición del sinfín transversal superior

El sinfín transversal superior (UCA) tiene un montaje ajustable que le permite ajustar la posición del sinfín para condiciones de cosecha específicas. Las plataformas con sinfines de tres piezas tienen dos montajes ajustables, uno en cada extremo del sinfín central.

NOTA:

Para obtener detalles sobre la posición del perno delantero primario y secundario, consulte la figura 3.164, página 132.

Los montajes se instalan inicialmente en la posición más posterior, con el perno delantero (A) en la posición principal. Ésta es la posición recomendada para la mayoría de condiciones.

Con el perno delantero (A) en la posición principal, el sinfín y el molinete pueden funcionar con seguridad en cualquier posición. La posición del sinfín se puede ajustar de forma limitada cambiando la posición del montaje con respecto al perno posterior (B).

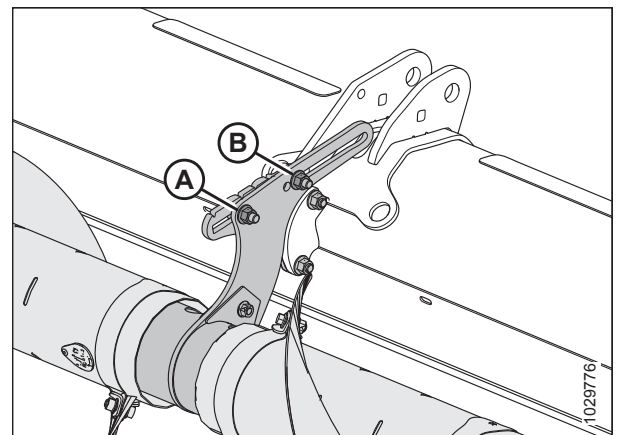


Figura 3.162: Posición inicial de los montajes ajustables: sinfín de dos piezas

OPERACIÓN

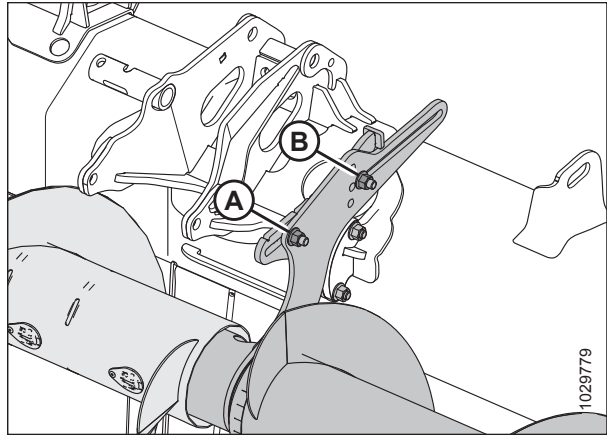


Figura 3.163: Posición inicial de los montajes ajustables: sinfín de tres piezas

Cuando el perno delantero se mueve a la posición secundaria (B), la posición del sinfín se puede ajustar a una mayor medida. Para los sinfines de tres piezas, se encuentran disponibles posiciones secundarias adicionales (B) para subir y bajar el sinfín si se desea. Cuando el perno delantero está en una de estas posiciones, el ajuste de avance y retroceso está limitado para evitar interferencias con el sinfín de alimentación y el bastidor de la plataforma.

IMPORTANTE:

Cuando el perno delantero está en una de las posiciones secundarias (B) y el molinete está en la posición más posterior, los dedos de la plataforma y los brazos de leva pueden hacer contacto con el sinfín transversal superior y dañarlo. Cuando mueva el molinete completamente hacia atrás (por ejemplo, al cosechar canola), también debe mover el sinfín transversal superior completamente hacia atrás para dejar suficiente espacio entre los dedos del molinete y el sinfín.

Mueva el sinfín hacia adelante para:

- Ayudar a transportar cultivos livianos, especialmente en montículos
- Mejorar la alimentación de cultivos livianos
- Reducir el arrastre del molinete o la interrupción del flujo del cultivo causada por el molinete.

Mueva el sinfín hacia atrás para:

- Aumentar el volumen disponible para transportar cultivos pesados
- Mantener el sinfín cerca de los deflectores para evitar que el cultivo se quede detrás del sinfín y se enrolle

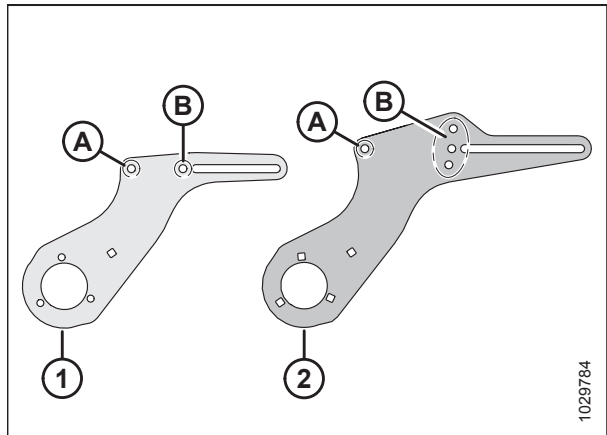


Figura 3.164: Detalles de montaje ajustables

1: Montar en un sinfín de dos piezas 2: Montar en un sinfín de tres piezas

A - Posición principal del perno delantero

B - Posiciones secundarias para el perno delantero

OPERACIÓN

Para ajustar la posición del sinfín, siga estos pasos:

1. Ubique el montaje ajustable asegúrese de que sobresalga del conjunto de soporte central en los sinfines de dos piezas y fuera de los extremos del sinfín central en los sinfines de tres piezas.

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el montaje ajustable izquierdo en un sinfín de tres piezas. El montaje ajustable en un sinfín de dos piezas es similar, pero solo tiene una posición secundaria para el perno delantero en lugar de tres. Consulte la figura 3.164, [página 132](#) para ver más detalles.

2. Si lo desea, vuelva a colocar el perno delantero y la tuerca (A). Tienen dos posibles ubicaciones en los sinfines de dos piezas (una primaria y otra secundaria) y cuatro posibles ubicaciones en sinfines de tres piezas (una primaria y tres secundarias).
3. Afloje la tuerca delantera (A) y la tuerca trasera (B) lo suficiente para permitir que el soporte ajustable se deslice.
4. Mueva el montaje a la posición deseada.
5. Vuelva a ajustar los tornillos (A) y (B). Ajuste hasta 69 Nm (51 lbf pies).
6. Si se instala un sinfín transversal superior de tres piezas, repita estos pasos en el segundo montaje ajustable.

NOTA:

En las plataformas con sinfines de tres piezas, asegúrese de que ambos soportes estén en la misma posición.

7. Después de ajustar la posición del sinfín, verifique que no haya interferencias entre los dedos del molinete y el sinfín transversal superior y entre los brazos de leva y el sinfín transversal superior en todo el rango hidráulico de avance y retroceso del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Comprobación de interferencias en el sinfín transversal superior, página 133](#).

Comprobación de interferencias en el sinfín transversal superior

Un sinfín transversal superior (UCA) mal ajustado puede hacer contacto con los componentes de la plataforma. Los soportes centrales del UCA proporcionan el alcance necesario para evitar el contacto.



ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

1. Encienda el motor.
2. Retraiga completamente el molinete de avance y retroceso para acercarlo lo más posible al UCA.

NOTA:

El ajuste de la leva del molinete puede permanecer en la posición deseada, pero la separación del UCA debe volver a verificarse si se ajusta.

3. Coloque bloques de -254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) debajo de la barra de corte en ambos extremos de la plataforma y baje el molinete sobre los bloques hasta que se forme una sonrisa.

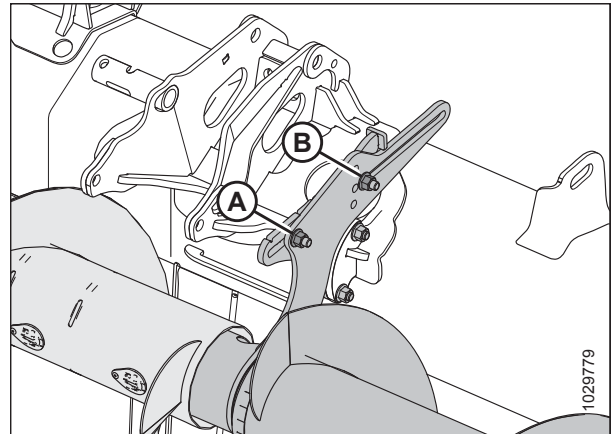


Figura 3.165: Posición inicial de los montajes ajustables: sinfín de tres piezas

OPERACIÓN

4. Gire manualmente el UCA (A) y asegúrese de que haya una separación libre de, mínimo, 10 mm (13/32 pulg.) entre el UCA y las siguientes ubicaciones:

- Los brazos de leva del molinete (B)
- Los dedos del molinete (C)
- Los soportes del cilindro del molinete (D)
- **FD241 y mayores:** La junta de estructura dividida (E)

Si se necesita ajustar, consulte *Ajuste de la posición del sinfín transversal superior*, página 131.

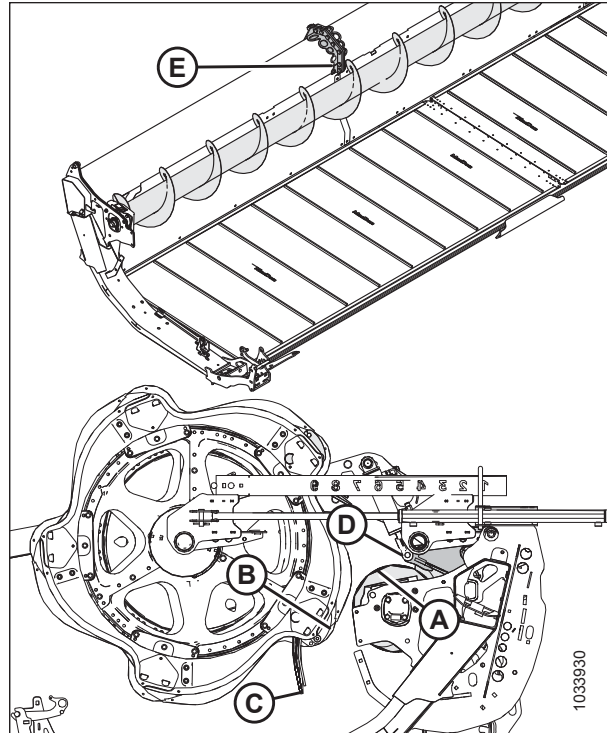


Figura 3.166: Ubicaciones de verificación de separación del UCA

3.7.14 Divisores de cosecha

Los divisores de cosecha sirven para ayudar a dividir la cosecha. Estos divisores son extraíbles para permitir la instalación de cuchillas verticales y disminuir el ancho de transporte.

Extracción de los divisores de cosecha

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

1. Baje el molinete y levante la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para obtener instrucciones.
2. Detenga el motor y extraiga la llave.
3. Enganche las trabas de seguridad. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para obtener instrucciones.
4. Abra las tapas laterales. Para obtener instrucciones, consulte *Apertura de la tapa lateral de la plataforma*, página 33.

OPERACIÓN

5. Quite el pasador clavija (A).
6. Sostenga el divisor de cosecha (E).
7. Gire la tuerca (B) en el pestillo divisor (C) hacia adelante para desengancharlo del perno (D).

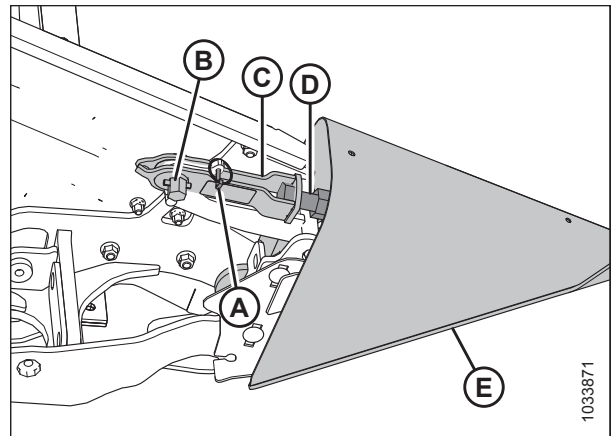


Figura 3.167: Divisor de cosecha con pestillo

8. Baje el divisor de cosecha (B) y sáquelo de la parte final.
9. Cierre la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Cierre de la tapa lateral de la plataforma, página 34](#).

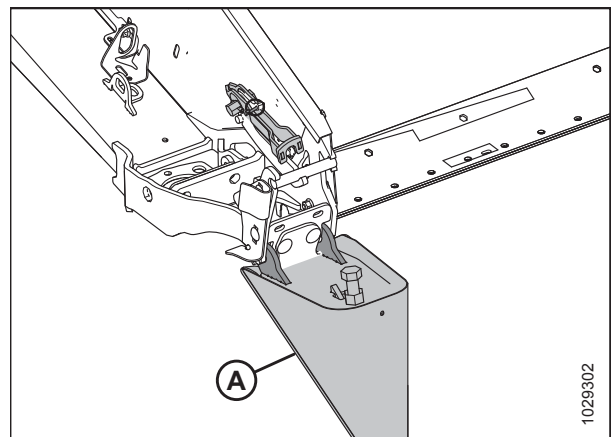


Figura 3.168: Divisor de cosecha con pestillo

10. Si está instalado, coloque el divisor de cosecha (A) en la posición de almacenamiento opcional en el soporte (B).
11. Si no está instalado, coloque los divisores de cosecha en un lugar seguro.

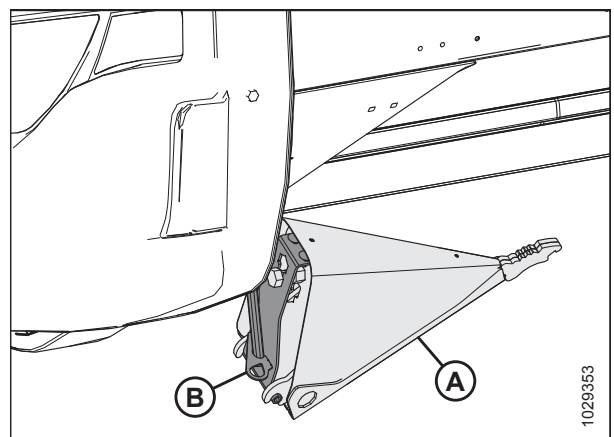


Figura 3.169: Almacenamiento opcional del divisor de cosecha

Instalación de los divisores de cosecha

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

OPERACIÓN

1. Baje el molinete y levante la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para obtener instrucciones.
2. Detenga el motor y extraiga la llave.
3. Enganche las trabas de seguridad. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para obtener instrucciones.
4. Si está instalado el soporte de almacenamiento opcional. Retire el divisor de cosecha (A) de la posición de almacenamiento levantando el divisor de cosecha para que el perno (B) despeje la ranura del soporte de almacenamiento (C).
5. Si no están instalados, tome los divisores de cosecha de donde fueron almacenados.
6. Abra la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33](#).

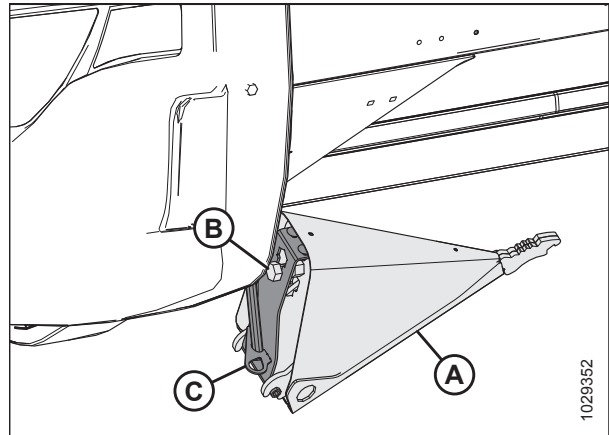


Figura 3.170: Divisor de cosecha opcional

7. Inserte las agarraderas del divisor de cosecha (A) en los orificios de la parte final como se muestra.
8. Retire el pasador (B) del pestillo (C).

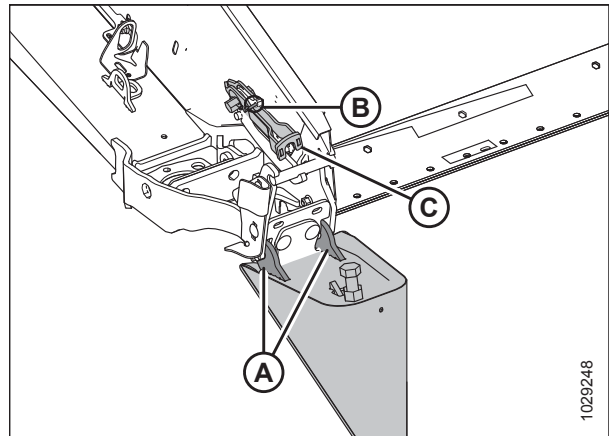


Figura 3.171: Divisor de cosecha con pestillo

9. Levante el extremo delantero del pestillo (A) y el divisor de cosecha (B).

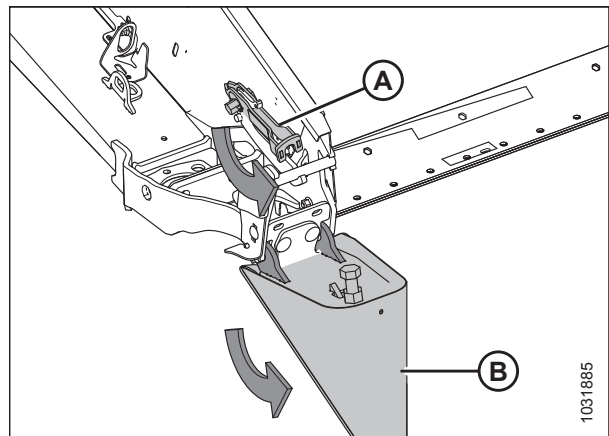


Figura 3.172: Divisor de cosecha con pestillo

OPERACIÓN

- Enganche el pestillo (A) en el perno divisor de cosecha (B).
- Gire la tuerca (D) en el pestillo (A) en sentido contrario a las agujas del reloj para enganchar el bloqueo.

NOTA:

La tuerca (D) requiere un torque de 40 – 54 Nm (30–40 libra pie) para cerrar el pestillo. Si requiere ajustar, afloje el pestillo (A) y ajuste el perno (B) para corregir la cantidad de torque requerida.

- Asegure con un pasador clavija (C).
- Cierre la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Cierre de la tapa lateral de la plataforma, página 34](#).

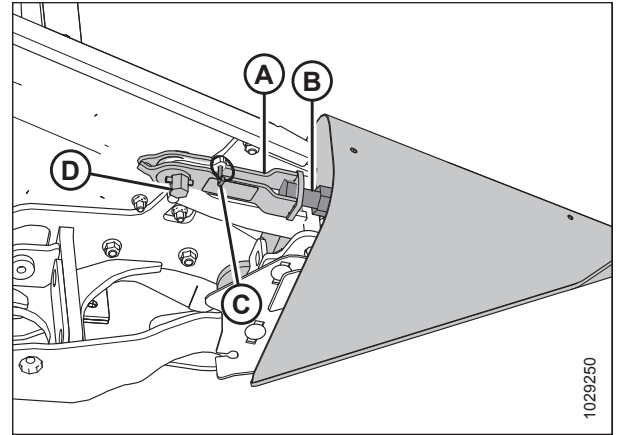


Figura 3.173: Divisor de cosecha con pestillo

3.7.15 Barras abresurcos para cosecha

Las barras abresurcos para cosecha se utilizan junto con los divisores de cosecha. Las varillas del divisor de cultivo extraíbles son más útiles cuando el cultivo es frondoso o bajo. En cultivos en pie, se recomienda usar solo divisores de cultivo.

Tabla 3.18 Uso recomendado de barras abresurcos para cosecha

Con barras abresurcos		Sin barras abresurcos
Alfalfa	Cereal revolcado	Granos comestibles
Canola	Guisantes	Milo
Lino	Soja	Arroz
Semillas para césped	Pasto de Sudán	Soja
Lentejas	Forraje de invierno	Cereal de espiga

Extracción de las barras abresurcos para cosecha

- Afloje el perno (B) y quite la varilla del divisor de cosecha (A) de ambos lados de la plataforma.

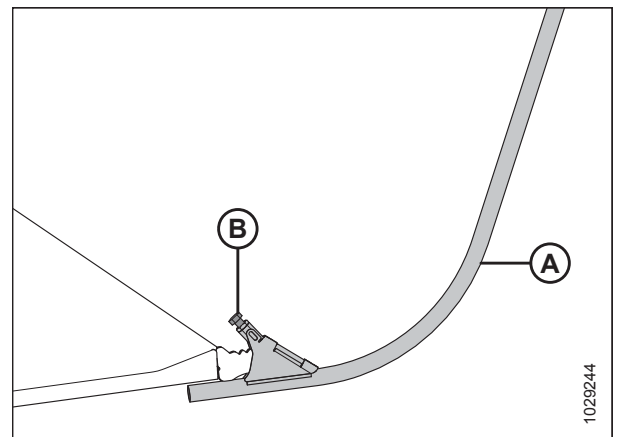


Figura 3.174: Barra abresurcos para cosecha

OPERACIÓN

2. Almacene ambas varillas abresurcos de cosecha (B) en la parte final derecha y asegúrelas con un pasador clavija (A).

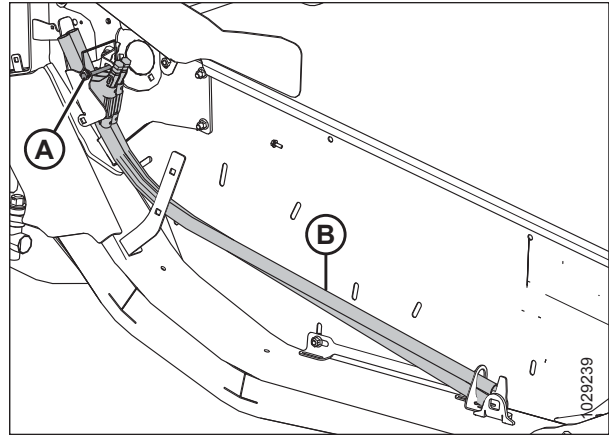


Figura 3.175: Parte final derecha

Instalación de las varillas divisoras de cosecha

1. Revierta el pasador clavija (A) que asegura las varillas abresurcos (B) a la parte final de la plataforma y retírelas de la ubicación de almacenamiento.
2. Vuelva a instalar el pasador (A).

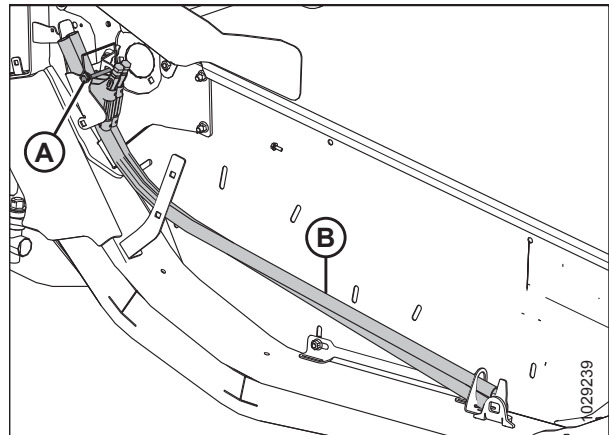


Figura 3.176: Varillas abresurcos en el Ubicación de almacenamiento en la parte final de la plataforma derecha

3. Coloque la varilla del divisor de cosecha (B) en la punta del divisor de cosecha como se muestra y ajuste el perno (A).
4. Repita el procedimiento en el extremo opuesto de la plataforma.

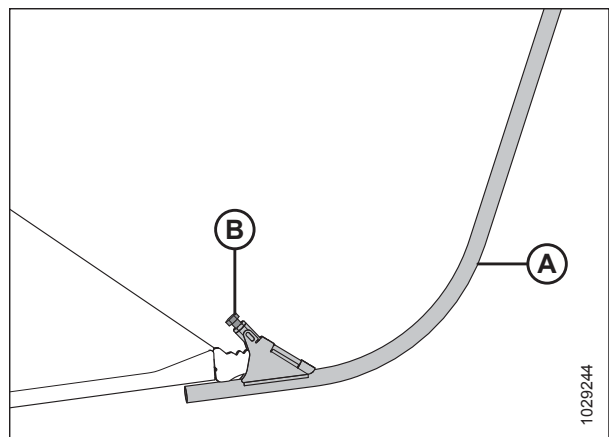


Figura 3.177: Varilla divisora en el divisor de cosecha

OPERACIÓN

Varillas abresurcos para arroz opcionales

Las varillas abresurcos para arroz opcionales proporcionan un mejor rendimiento en cultivos de arroz altos y enredados.

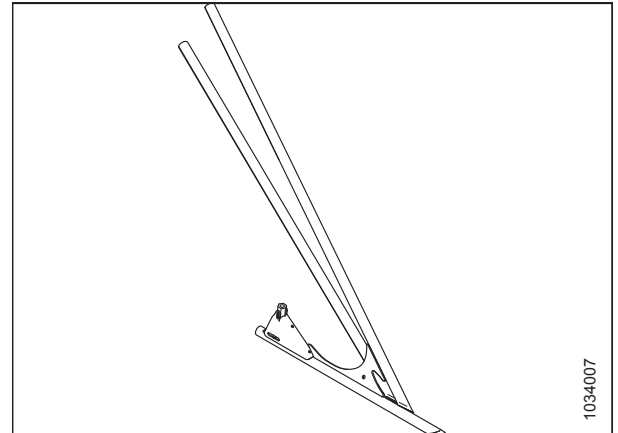


Figura 3.178: Varilla abresurcos para arroz opcional

Las varillas abresurcos para arroz se almacenan en la parte posterior de ambas partes finales en el soporte de almacenamiento (A) y se aseguran en su lugar con un pasador (B). La instalación y la extracción de estas varillas son iguales a los procedimientos para varillas abresurcos para cultivos estándares.

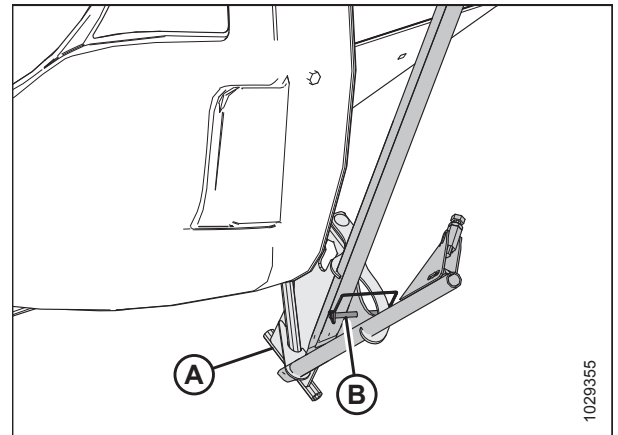


Figura 3.179: Almacenamiento de la varilla abresurcos para arroz

3.7.16 Configuración de la posición del sinfín

La posición del sinfín tiene dos configuraciones: flotante y fija. La configuración de fábrica es la posición de flotación, y se recomienda para la mayoría de las condiciones de cultivo.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

OPERACIÓN

Los brazos de ajuste de flotación del sinfín (A) se encuentran en la parte inferior izquierda e inferior derecha del módulo de flotación.

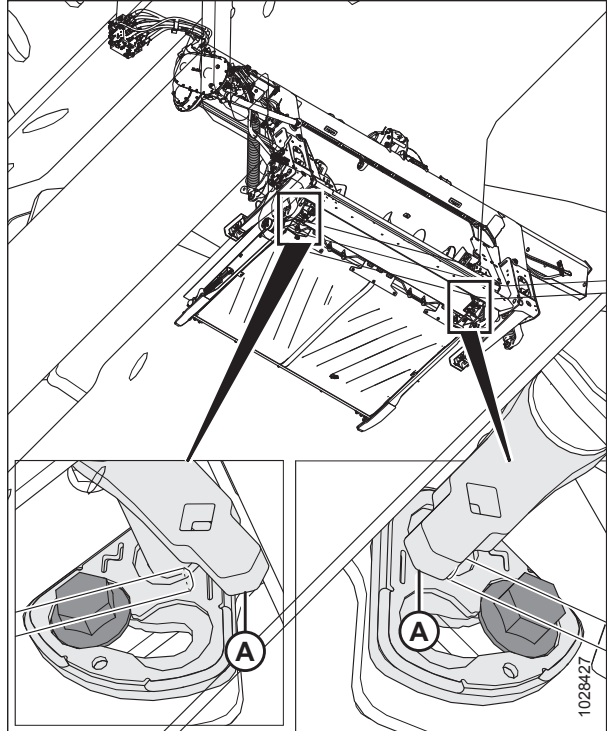


Figura 3.180: Brazos de ajuste de flotación del sinfín

Si el perno (A) está al lado del símbolo de flotación (B), el sinfín está en la posición de flotación. Si el perno (A) está al lado del símbolo fijo (C), el sinfín se encuentra en la posición fija.

PRECAUCIÓN

Asegúrese de que los soportes izquierdo y derecho estén en la misma posición; los dos pernos (A) deben estar en la misma ubicación para evitar daños a la máquina durante la operación.

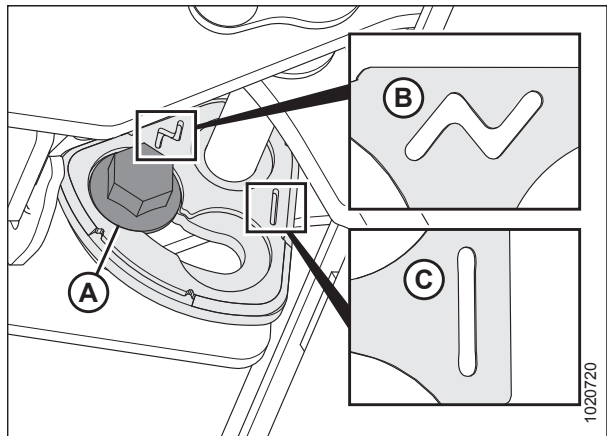


Figura 3.181: Posiciones de flotación del sinfín

OPERACIÓN

Para configurar la posición del sinfín, siga estos pasos:

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante la plataforma completamente.
3. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Con una llave de 21 mm, afloje el perno (A) hasta que la cabeza del perno quede libre del soporte (B).

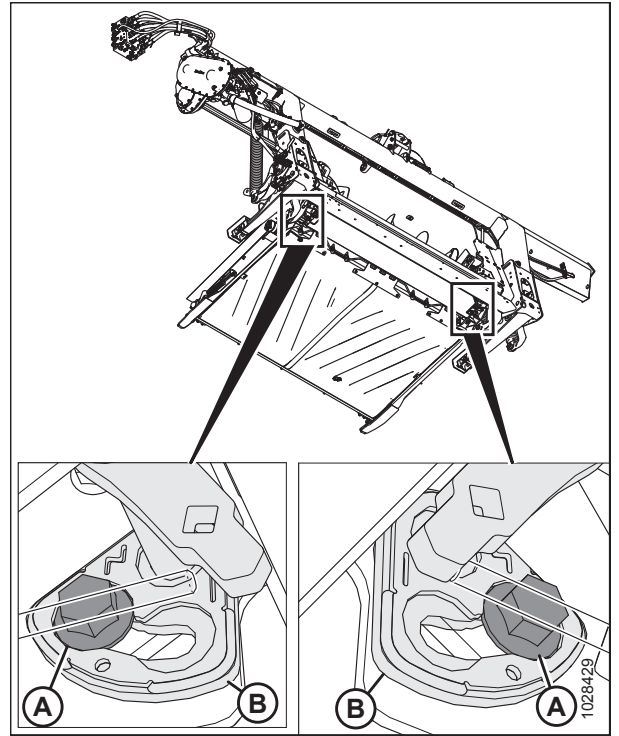


Figura 3.182: Ajuste de flotación del sinfín de alimentación

OPERACIÓN

6. Con la llave disyuntora en el orificio cuadrado del brazo (B), mueva el brazo hacia adelante hasta que el perno (A) esté en la ranura del soporte al lado del símbolo fijo (C).

NOTA:

Si cambia la posición del sinfín de fija a flotante, mueva el brazo en dirección opuesta.

7. Ajuste el perno (B) hasta 122 Nm (90 lbf pies).

IMPORTANTE:

El perno (A) debe estar correctamente asentado en el espacio del soporte antes de ajustar el perno. Si el brazo (B) se puede mover después de ajustar el perno, entonces el perno (A) no se asienta correctamente.

8. Repita en el lado opuesto.

IMPORTANTE:

Los pernos (A) a ambos lados del módulo de flotación deben estar en la misma posición para evitar daños a la máquina durante el funcionamiento.

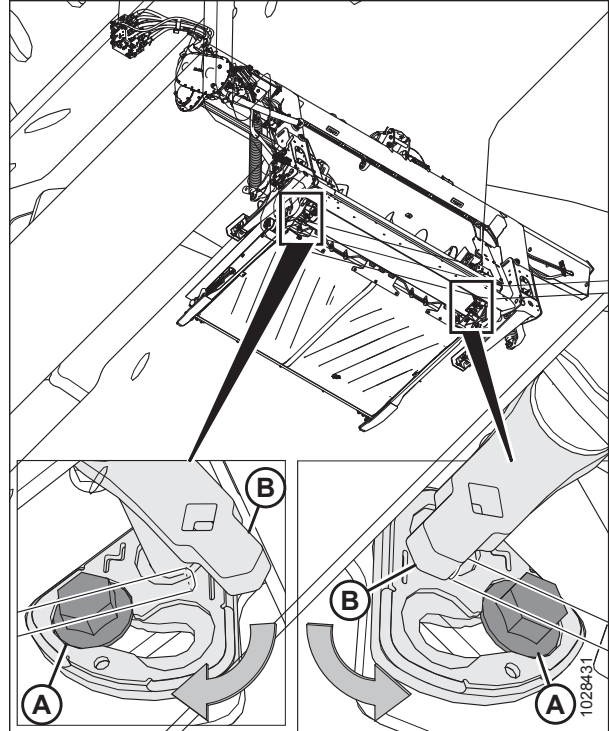


Figura 3.183: Ajuste de flotación del sinfín de alimentación

3.8 El control automático de altura de la plataforma

La función de control automático de altura (AHHC) de MacDon funciona junto con la opción de AHHC, que se encuentra disponible en algunos modelos de cosechadoras.

Hay dos sensores de altura de flotación (A) instalados en los indicadores de configuración de flotación en el módulo de flotación. Estos sensores envían señales a la cosechadora para que pueda mantener una altura de corte constante y una flotación óptima mientras la plataforma sigue los contornos del terreno.

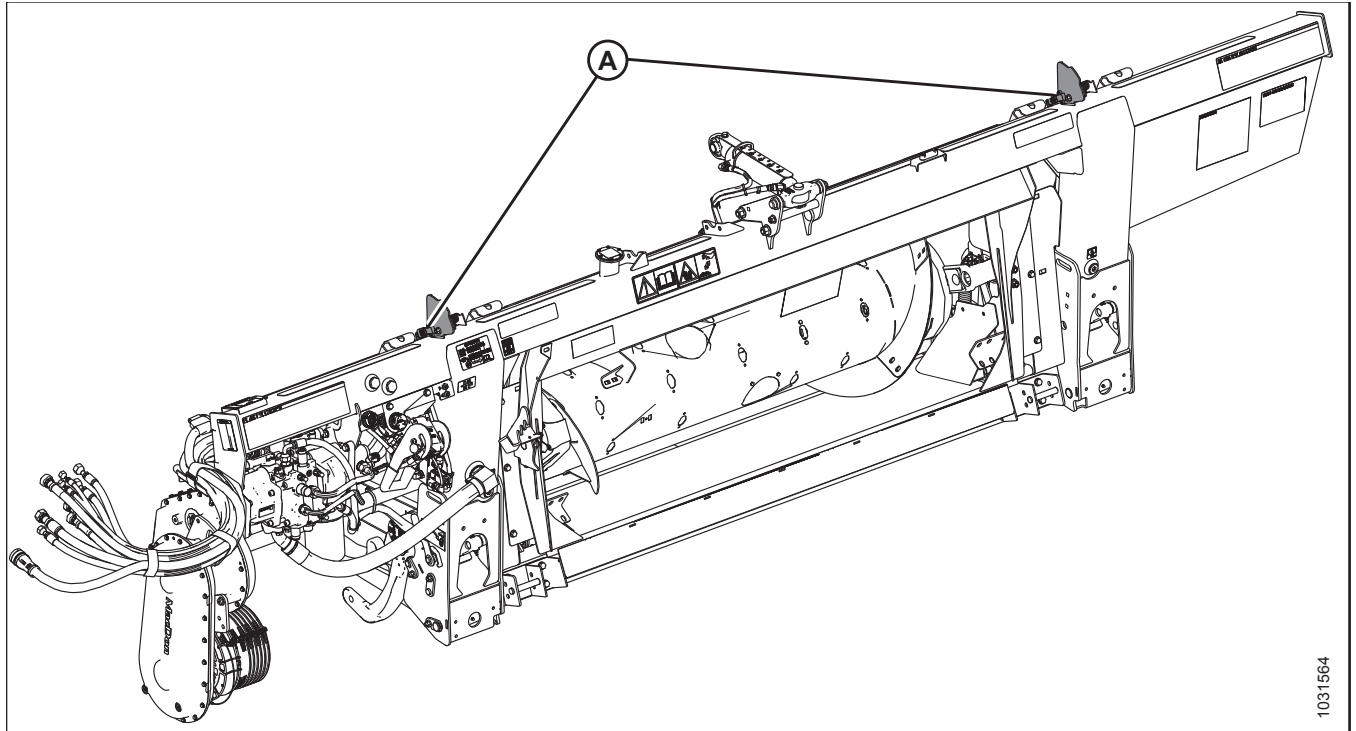


Figura 3.184: Módulo de flotación FM200

FM200 Los módulos de flotación vienen equipados desde fábrica con el AHHC. Sin embargo, antes de usar la función de AHHC, debe realizar lo siguiente:

1. Asegúrese de que el rango de tensión de salida del sensor de AHHC sea el adecuado para la cosechadora. Para obtener más información, consulte [3.8.2 Rango de tensión de salida del sensor: Requisitos de la cosechadora, página 144](#).
2. Prepare la cosechadora para utilizar la función de AHHC (solo para algunos modelos de cosechadoras; consulte las siguientes instrucciones de su cosechadora).
3. Calibre el sistema de AHHC para que la cosechadora pueda interpretar la información correctamente desde el sensor de altura del módulo de flotación (consulte las siguientes instrucciones de su cosechadora).

NOTA:

Una vez finalizada la calibración, podrá utilizar la función de AHHC en el campo. Las configuraciones individuales de las cosechadoras pueden mejorar el rendimiento del AHHC (consulte el manual de instrucciones de su cosechadora).

Consulte las siguientes instrucciones sobre su modelo de cosechadora específico:

- [3.8.6 Cosechadoras serie AGCO IDEAL™, página 149](#)
- [3.8.8 Case IH, cosechadoras series 120, 230, 240 y 250, página 170](#)
- [3.8.9 Cosechadoras Challenger y Massey Ferguson serie 6 y 7, página 183](#)
- [3.8.10 Cosechadoras CLAAS serie 500, página 190](#)

OPERACIÓN

- [3.8.11 Cosechadoras CLAAS series 600 y 700, página 200](#)
- [3.8.13 Cosechadoras Gleaner serie R65/R66/R75/R76 y S, página 218](#)
- [3.8.14 Cosechadoras Gleaner serie S9, página 227](#)
- [3.8.15 Cosechadoras John Deere serie 70, página 241](#)
- [3.8.16 Cosechadoras John Deere serie S y T, página 247](#)
- [3.8.18 Cosechadoras New Holland-Series CR/CX-2014 y anteriores, página 277](#)
- [3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores, página 287](#)

3.8.1 Funcionamiento del sensor

Los sensores de posición proporcionados con el sistema de control automático de altura de la plataforma (AHHC) son sensores de efecto Hall. Los voltajes operativos normales de la señal de los sensores son de 10 % (0,5 V CC) y de 90 % (4,5 V CC). Un aumento en el voltaje del sensor se corresponde con una disminución en la presión sobre el suelo o, si se corta sobre el nivel del suelo con ruedas de calibración, con un aumento en la altura de corte de la plataforma.

Los errores del sensor dan como resultado una señal de 0 V, lo que indica que el sensor está defectuoso, una tensión de alimentación incorrecta o un arnés de cableado dañado.

3.8.2 Rango de tensión de salida del sensor: Requisitos de la cosechadora

La salida del sensor de control automático de altura de la plataforma (AHHC) debe encontrarse dentro de un rango de tensión específico para cada cosechadora, o la función de AHHC no funcionará adecuadamente.

Tabla 3.19 Límites de tensión de la cosechadora

Cosechadora	Límite de tensión baja	Límite de tensión alta	Rango
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230, y 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Challenger series B, C e IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
CLAAS series 500/600/700, series 7000/8000 y serie Tucano	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Fendt serie IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Gleaner series A6, R y S	0,5 V	4,5 V	2,5 V
John Deere 70, S y T	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Massey Ferguson series 9005, 9500 e IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
New Holland CR/CX: Sistema de 5 V	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX: Sistema de 10 V	2,8 V	7,2 V	4,1 a 4,4 V
Rostselmash series Torum y RSM161	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Versatile RT490	0,5 V	4,5 V	2,5 V

3.8.3 Comprobación de los límites de tensión

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
3. Coloque la plataforma de manera que la barra de corte esté a entre 254 - 356 mm (10 - 14 pulg.) del suelo.

Verificación del límite de tensión superior del sensor:

4. Extienda el ángulo del puntón hasta que el indicador de ángulo de la plataforma (A) esté en E.

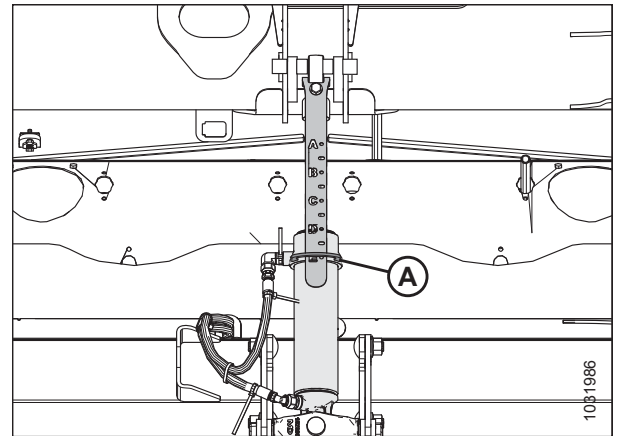


Figura 3.185: Unión central

5. El puntero del indicador de flotación (A) debe estar en 0 (B).
6. Apague el motor y retire la llave del arranque.

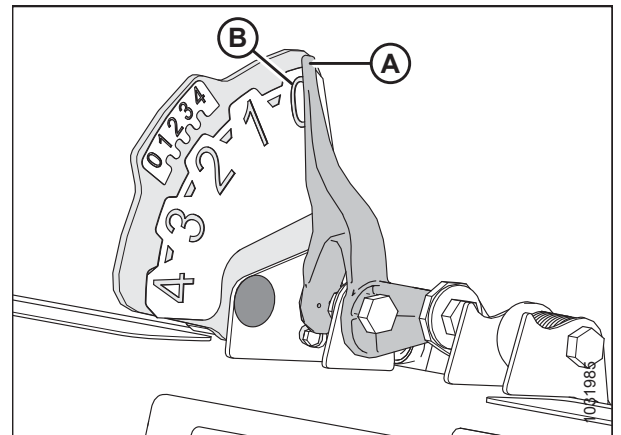


Figura 3.186: Indicador de flotación izquierdo: vista desde atrás

OPERACIÓN

7. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre amortiguadores de parada (que la arandela [A] no se pueda mover) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si la plataforma **NO** se encuentra sobre amortiguadores de parada, la tensión podría salirse de su rango durante el funcionamiento y provocar una falla del sistema de AHHC. Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma, página 301](#) para obtener instrucciones.

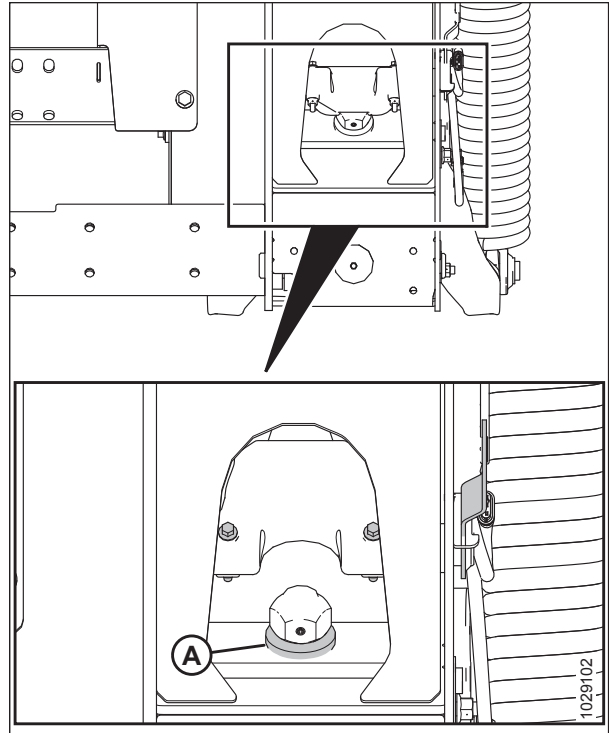


Figura 3.187: Arandela del amortiguador de parada

8. Ubique el conector P600 (A) en la parte frontal del módulo de flotación.
9. Quite tapa del tapón (B).
10. Gire la llave a la posición de encendido.
11. Compruebe el P600 para verificar la tensión de la cosechadora. Debe haber 5 V en el pin 7.
 - Pin 7: FM2215E - señal
 - Pin 8: FM2515E - tierra
12. En el conector P600, confirme el voltaje de 3,8 – 4,3 V del sensor izquierdo (clavijas 1 y 8) y del sensor derecho (clavijas 3 y 8).
 - Pin 1: FM3326A - señal del sensor izquierdo
 - Pin 3: FM3328A - señal del sensor derecho
 - Pin 8: FM2515E - tierra

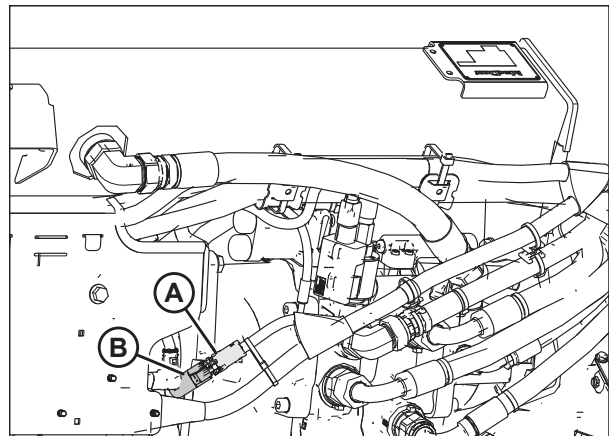


Figura 3.188: Indicador de flotación izquierdo: vista desde atrás

NOTA:

El promedio de ambos sensores es lo que se envía a la cosechadora.

OPERACIÓN

Verificación del límite de tensión inferior del sensor:

13. Extienda el ángulo del puntón hasta que el indicador de ángulo de la plataforma (A) esté en E.

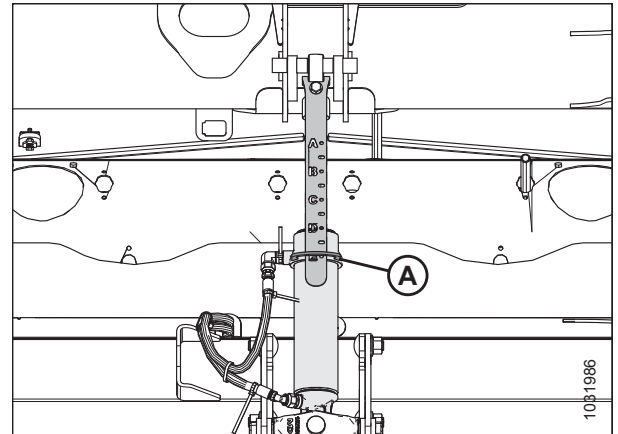


Figura 3.189: Unión central

14. Baje completamente la plataforma al suelo, puntero del indicador de flotación (A) debería estar en 4 (B).
15. Gire la llave a la posición de encendido.
16. En el conector P600, confirme el voltaje de 0,7 – 1,2 V del sensor izquierdo (clavijas 1 y 8) y del sensor derecho (clavijas 3 y 8).
 - Pin 1: FM3326A - señal del sensor izquierdo
 - Pin 3: FM3328A - señal del sensor derecho
 - Pin 8: FM2515E - tierra

NOTA:

El promedio de ambos sensores es lo que se envía a la cosechadora.

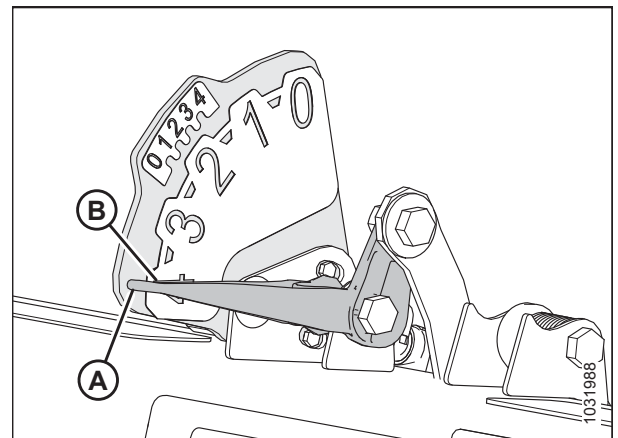


Figura 3.190: Indicador de flotación izquierdo: vista desde atrás

3.8.4 Reemplazo del sensor de altura de flotación



PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

NOTA:

Este procedimiento se puede completar en cualquier lado del módulo de flotación.

1. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Baje el molinete completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.

OPERACIÓN

- Desconecte el tapón del arnés P537 (C) del sensor en el lado izquierdo del módulo de flotación.

NOTA:

Si reemplaza el sensor del indicador de altura de flotación en el lado derecho del módulo de flotación, desconecte el tapón P539.

- Retire el tornillo (A).
- Retire la placa indicadora (B) con el sensor.

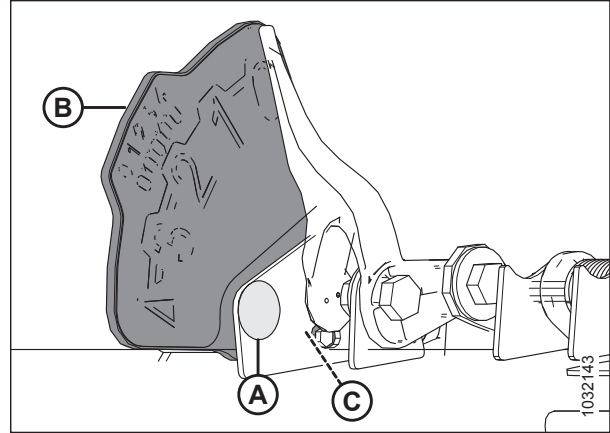


Figura 3.191: Indicador de configuración de flotación: izquierdo

- Retire los dos pernos y las tuercas (A).
- Retire y deseche el sensor antiguo (B).
- Instale el nuevo sensor (B), de modo que el tapón esté hacia abajo.
- Retire los dos pernos y las tuercas (A).

NOTA:

Las cabezas de los pernos deben estar en el mismo lado que la calcomanía.

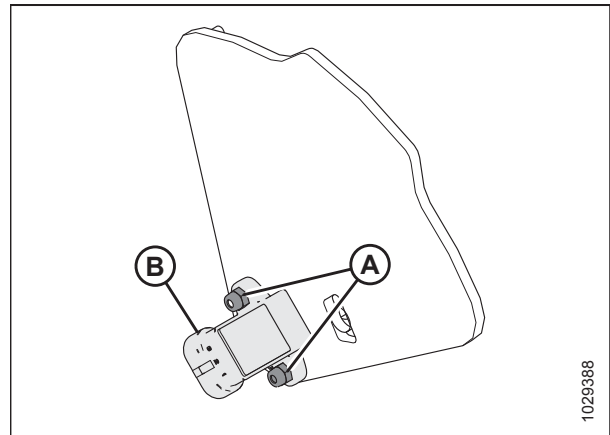


Figura 3.192: Sensor de altura de flotación

- Instale la placa indicadora (B) con el sensor.
- Instale el perno (A).
- Conecte el enchufe del arnés (C).

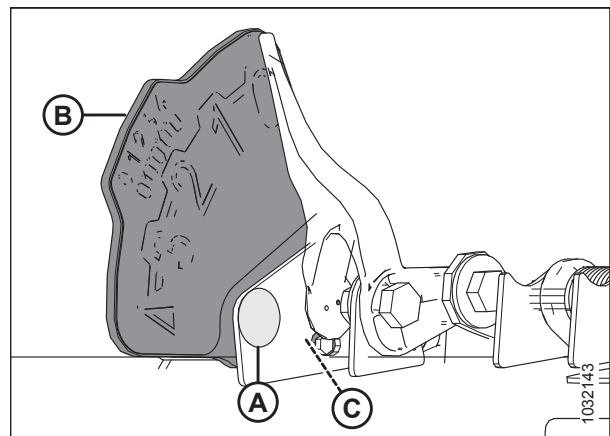


Figura 3.193: Indicador de configuración de flotación: izquierdo

3.8.5 Adaptador de 10 voltios (MD n.º B7241): solo cosechadoras New Holland

Las cosechadoras New Holland con un sistema de 10 V requieren el adaptador de 10 V (A) (MD n.º B7241) para una calibración adecuada de la función de control automático de altura de la plataforma (AHHC).

Si una cosechadora New Holland de 10 V no tiene el adaptador instalado, la salida AHHC siempre mostrará 0 V, independientemente de la posición del sensor.

Para comprobar los voltajes del sensor, consulte [3.8.3 Comprobación de los límites de tensión, página 145](#).

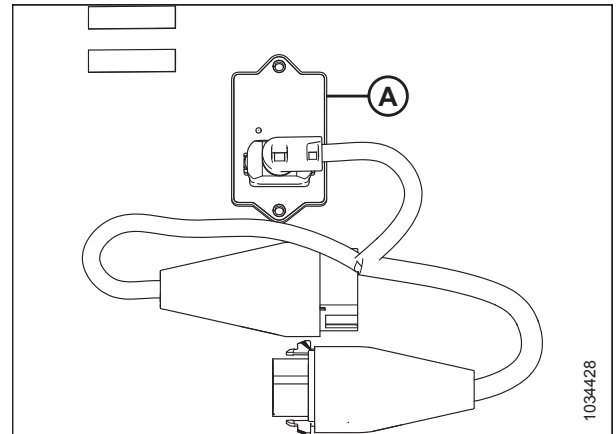


Figura 3.194: Adaptador de 10 V (MD n.º B7241)

3.8.6 Cosechadoras serie AGCO IDEAL™

Configuración de la plataforma: serie AGCO IDEAL™

NOTA:

Las imágenes actualizadas de la visualización de la cosechadora de la serie AGCO IDEAL™ no estaban disponibles en el momento de la publicación. Para obtener instrucciones, consulte el Manual del operario de la cosechadora para conocer las actualizaciones.

El terminal AGCO Tyton (A) se usa para configurar y administrar una plataforma MacDon en una cosechadora de serie IDEAL™. Use la pantalla táctil para seleccionar el elemento deseado en la pantalla.



Figura 3.195: AGCO IDEAL™ Estación del operario

A: Terminal Tyton B: Joystick
C: Consola D: Clúster de control de la plataforma

OPERACIÓN

1. En la parte superior derecha de la pantalla de inicio, toque el ícono COSECHADORA (A). Se abre el MENÚ PRINCIPAL DE LA COSECHADORA.

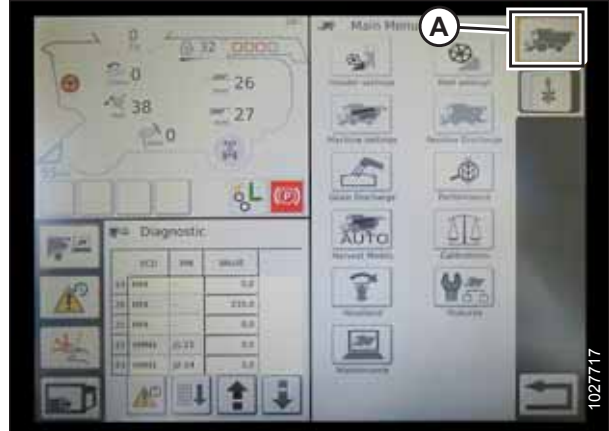


Figura 3.196: Ícono de la cosechadora en la Página de inicio

2. En MENÚ PRINCIPAL DE LA COSECHADORA, toque CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA (A). Se abre la página CONFIGURACIONES DE LA PLATAFORMA.

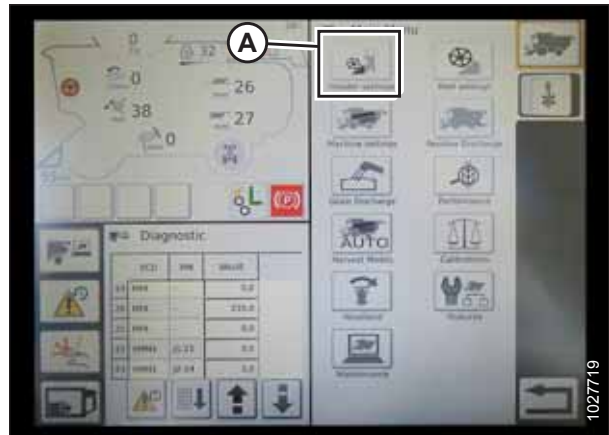


Figura 3.197: Configuración de la plataforma en el Menú principal de la cosechadora

OPERACIÓN

3. Toque el campo CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA (A). Se abre un cuadro de diálogo que muestra las plataformas predefinidas.
 - Si su plataforma MacDon ya está configurada, aparece en la lista de plataformas. Toque el título de la plataforma MacDon (B) para resaltar la selección en color azul, y luego toque la marca de verificación de color verde (E) para continuar.
 - Si solo se muestra la plataforma predeterminada (D), toque el botón ABC (C) y use el teclado en pantalla para ingresar la información de la plataforma MacDon. Cuando termine, seleccione una de las siguientes opciones para regresar a la página CONFIGURACIONES DE LA PLATAFORMA:
 - La marca de verificación de color verde (E) guarda las configuraciones.
 - El ícono de cubo de basura (F) borra la plataforma resaltada de la lista.
 - La X de color rojo (G) cancela los cambios.

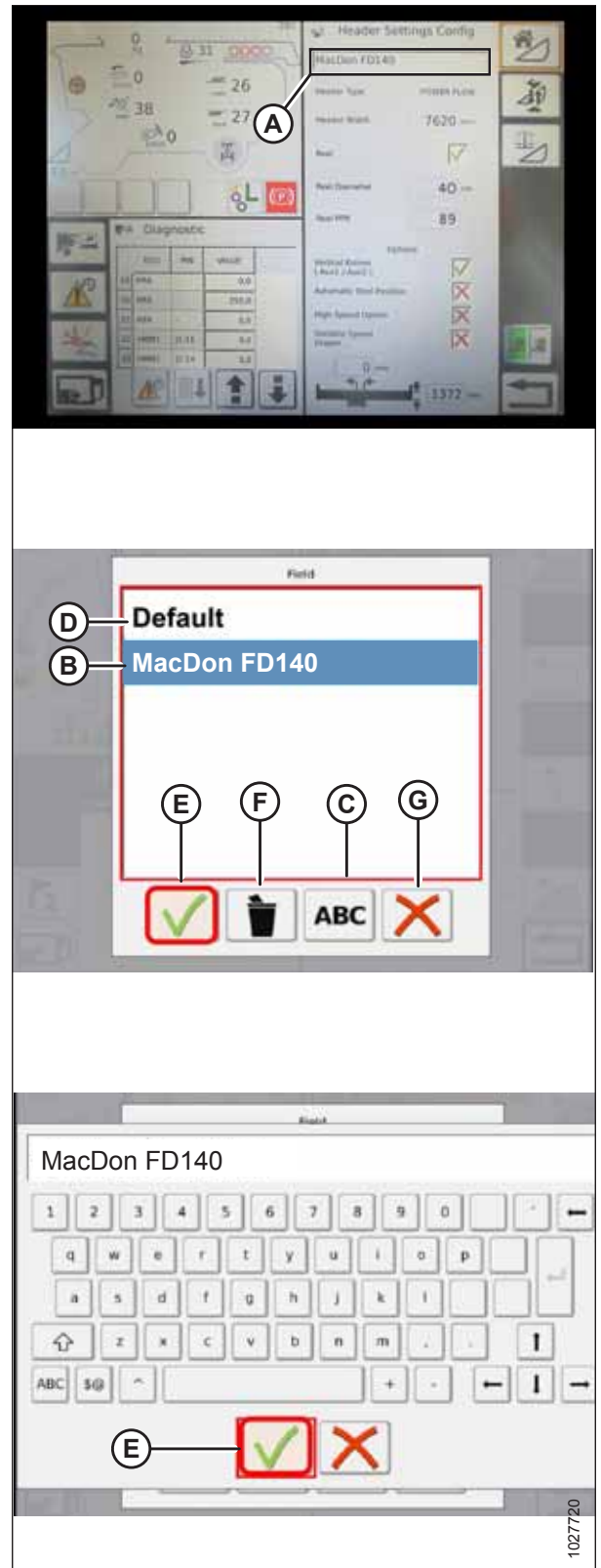


Figura 3.198: Menú de configuración de la plataforma en la Página de configuración de la plataforma

OPERACIÓN

- Para especificar el tipo de plataforma instalada en la máquina, toque el campo TIPO DE PLATAFORMA (A).

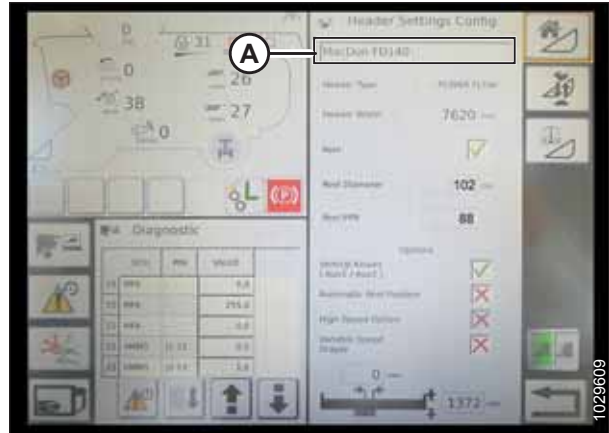


Figura 3.199: Configuraciones de la plataforma

- Asegúrese de que la casilla de verificación de MOLINETE (A) esté marcada.

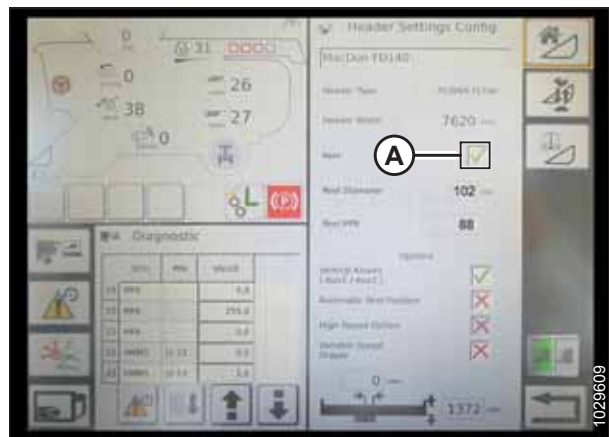


Figura 3.200: Configuraciones de la plataforma

- Toque el campo DIÁMETRO DEL MOLINETE (A) para que se muestre un teclado numérico. Ingrese **13** para un molinete MacDon.
- Toque el campo PPR (pulsos por revolución) DEL MOLINETE (B) e ingrese **18** como valor para su plataforma MacDon.

NOTA:

Los PPR se determinan según la cantidad de dientes en el piñón de velocidad del molinete.

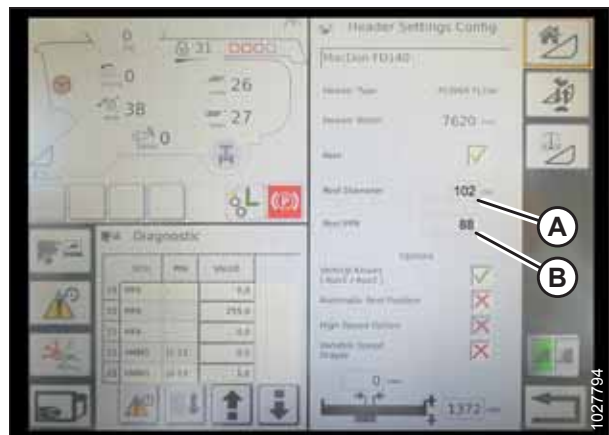


Figura 3.201: Configuraciones de la plataforma

OPERACIÓN

8. Toque la marca de verificación de color verde (B) en la parte inferior del teclado numérico (A) cuando termine, o la X de color rojo para cancelar.

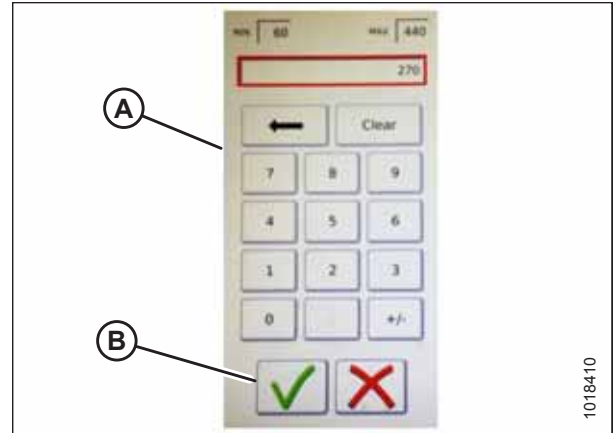


Figura 3.202: Teclado numérico

9. Cuando termine, toque la marca de verificación de color verde (A) en la parte inferior de la página CONFIGURACIONES DE LA PLATAFORMA.

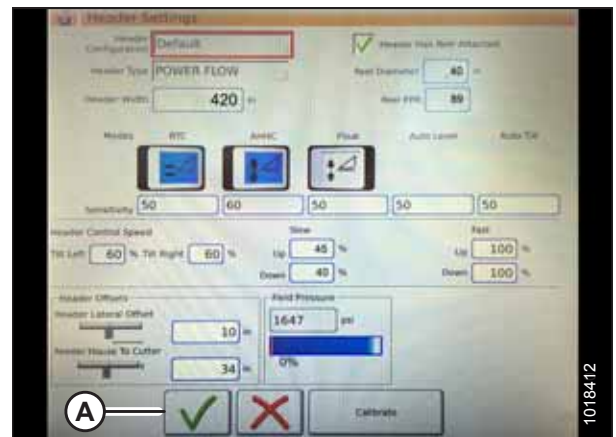


Figura 3.203: Página de configuraciones de la plataforma

Configuración de la velocidad mínima del molinete y calibración del molinete - serie AGCO IDEAL™



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Las imágenes actualizadas de la pantalla de la cosechadora de la serie IDEAL™ no estaban disponibles en el momento de la publicación. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para conocer las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. Desde el MENÚ PRINCIPAL DE LA COSECHADORA, toque AJUSTES DEL MOLINETE (A) para abrir la pantalla de CONFIGURACIÓN DEL MOLINETE.

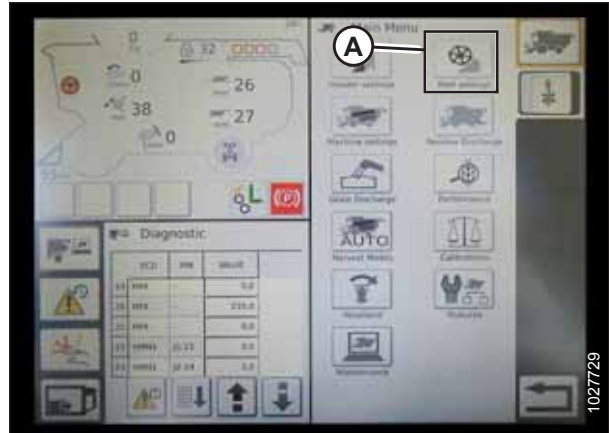


Figura 3.204: Ajustes del molinete en el menú principal de la cosechadora

2. Para configurar la velocidad mínima del molinete, toque CAMPO DE VELOCIDAD MÍNIMA (B). Aparecerá el teclado en pantalla. Ingrese el valor deseado. Toque la marca de verificación color verde para aceptar un nuevo valor, o la X de color rojo para cancelar. La velocidad del molinete se muestra en millas por hora (mph) y rotaciones por minuto (rpm).

NOTA:

En la parte inferior de la pantalla CONFIGURACIÓN DEL MOLINETE, se muestran el diámetro del molinete y los pulsos por revolución (PPR) del molinete. Estos valores ya se han establecido en la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA.

3. La velocidad del molinete se calibra en la pantalla CONFIGURACIÓN DEL MOLINETE al tocar el botón CALIBRAR (A) en la parte superior derecha de la pantalla.

NOTA:

Se abre el ASISTENTE DE CALIBRACIÓN y muestra un mensaje de peligro.

4. Asegúrese de cumplir todas las condiciones enumeradas en la advertencia del ASISTENTE DE CALIBRACIÓN. Presione la marca de verificación color verde para aceptar e iniciar la calibración del molinete. Cuando presione la X de color rojo se cancelará el procedimiento de calibración.



Figura 3.205: Calibración de ajustes del molinete



Figura 3.206: Asistente de calibración

OPERACIÓN

5. Aparece un mensaje en el ASISTENTE DE CALIBRACIÓN que indica que la calibración del molinete comenzó. El molinete comenzará a girar lentamente y aumentará a alta velocidad. Se proporciona una barra de progreso. Si es necesario, toque la X de color rojo (no se muestra) para cancelar. De lo contrario, espere el mensaje que indique que la calibración del molinete se ha completado con éxito. Toque la marca de verificación color verde para guardar la configuración de calibración.



Figura 3.207: Progreso de la calibración.

Configuración de los controles automáticos de la plataforma - serie AGCO IDEAL™

Las funciones automáticas de la plataforma se configuran en la pantalla de CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA.

NOTA:

Las imágenes actualizadas de la pantalla de la cosechadora de la serie IDEAL™ no estaban disponibles en el momento de la publicación. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para conocer las actualizaciones.

1. **Funciones del control automático:** Hay interruptores de palanca (OFF/ON) en la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA para las funciones del control automático. Para las plataformas MacDon, asegúrese de que las siguientes dos funciones estén habilitadas como se muestra:

- RTC (volver a cortar) (A)
- AHHC (control automático de altura de la plataforma) (B)

Todos los demás interruptores están desactivados (no resaltados).

2. La configuración de **Sensibilidad** (C) controla qué tan sensible es un control (RTC o AHHC) a un cambio dado en la retroalimentación del sensor. Los campos de configuración se encuentran directamente debajo de los interruptores de conmutación. Para ingresar una nueva configuración de sensibilidad, toque el campo de configuración debajo del interruptor de palanca específico, e ingrese un nuevo valor en el teclado en pantalla.

- Aumente la sensibilidad si la cosechadora no cambia la posición del alimentador lo suficientemente rápido cuando está en Modo automático.
- Reduzca la sensibilidad si la cosechadora fluctúa entre posiciones en Modo automático.

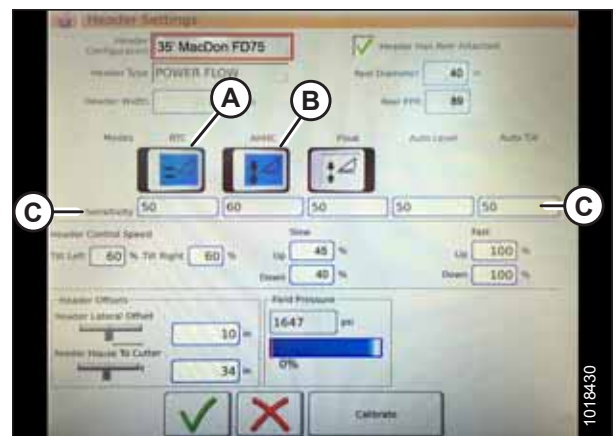


Figura 3.208: Controles automáticos y configuraciones de sensibilidad

OPERACIÓN

NOTA:

Los puntos de partida de sensibilidad recomendados para las plataformas MacDon son:

- 50 para RTC (A)
- 60 para AHHC (B)

3. **Velocidad de la plataforma:** El área VELOCIDAD DE CONTROL DE LA PLATAFORMA (A) en la página CONFIGURACIONES DE LA PLATAFORMA se usa para ajustar las siguientes velocidades:

- La inclinación hacia la izquierda y hacia la derecha es la inclinación lateral de la placa del frente de la cosechadora.
- La plataforma hacia arriba y hacia abajo (velocidades lentas y rápidas) es un botón de dos etapas con velocidad lenta en el primer frenado, y rápida en el segundo.

NOTA:

Los puntos de partida de velocidad de control de la plataforma recomendados son:

- Lenta: Arriba 45/Abajo 40
- Rápida: Arriba 100/Abajo 100

4. **Desplazamientos de la plataforma (A):** Las distancias de desplazamiento son importantes para el mapeo de cosecha. Hay dos dimensiones ajustables en la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA:

- Desplazamiento lateral de la plataforma: distancia entre la línea central de la plataforma y la línea central de la máquina. Esto se debe establecer en 0 para una plataforma MacDon.
- Alimentador al cortador: distancia desde la interfaz de la máquina a la barra de corte. Esto se debe establecer en 68 para una plataforma MacDon.

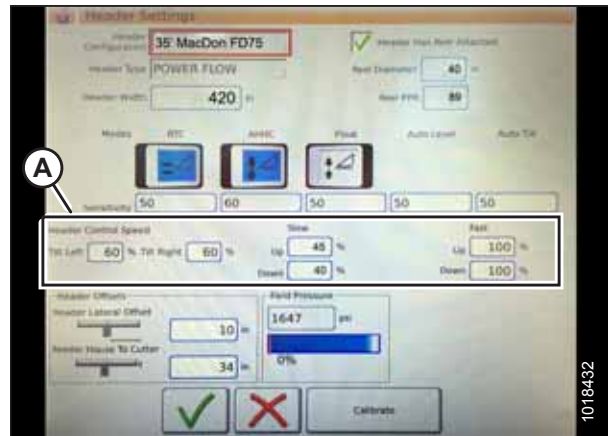


Figura 3.209: Configuraciones de control de la velocidad de la plataforma

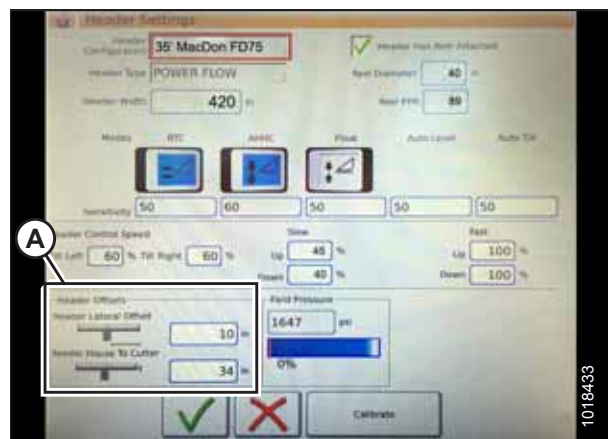


Figura 3.210: Configuración de desplazamiento de la plataforma

Calibración de la plataforma - serie AGCO IDEAL™

Las funciones de control automático de la plataforma están configuradas en la pantalla CONFIGURACIONES DE LA PLATAFORMA.



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

OPERACIÓN

NOTA:

Las imágenes actualizadas de la pantalla de la cosechadora de la serie IDEAL™ no estaban disponibles en el momento de la publicación. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para conocer las actualizaciones.

1. En MENÚ PRINCIPAL DE LA COSECHADORA, toque CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA (A).

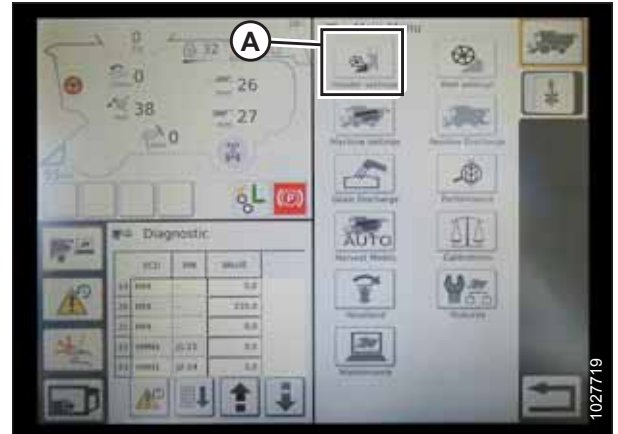


Figura 3.211: Menú principal de la cosechadora

2. Toque CALIBRAR PLATAFORMA (A) en el lado derecho de la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA.

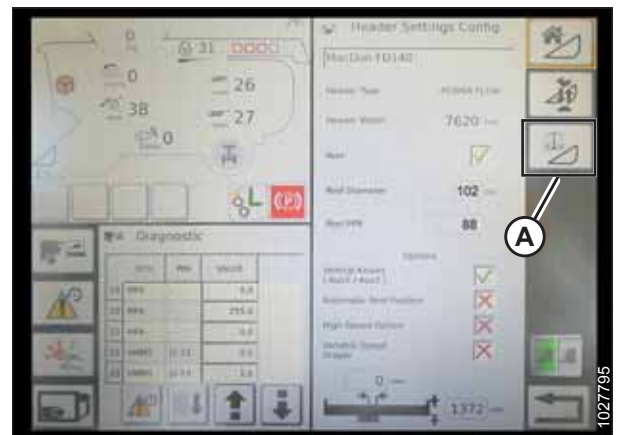


Figura 3.212: Página de configuraciones de la plataforma

3. Aparece el asistente de advertencia CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA. Asegúrese de que se cumplan todas las condiciones.
4. Toque la marca de verificación verde en la parte inferior de la pantalla para iniciar la calibración y siga las indicaciones de la pantalla.



Figura 3.213: Advertencia de calibración de la plataforma

OPERACIÓN

Se proporciona una barra de progreso y la calibración se puede detener al tocar la X de color rojo. La plataforma se mueve de forma automática e irregular durante este proceso.

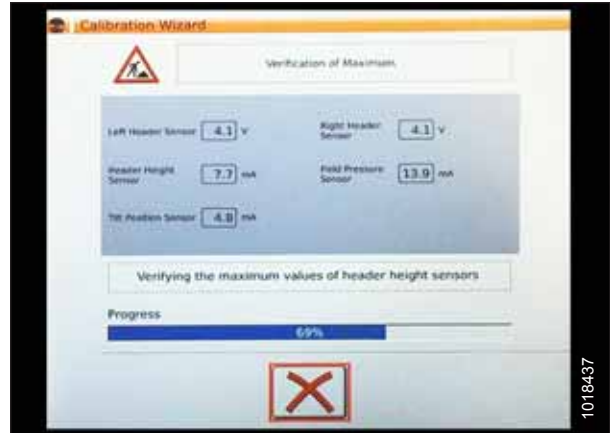


Figura 3.214: Calibración en curso

5. Cuando la calibración está completa:

- Revise la información de resumen (A)
- Revise las marcas de verificación verdes que confirman las funciones calibradas (B)
- Toque la marca de verificación (C) para guardar

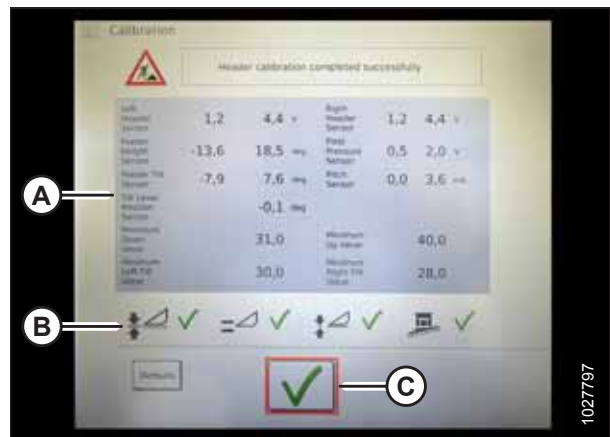


Figura 3.215: Página de calibración completada

NOTA:

Toque el ícono de CALIBRACIONES (A) en la pantalla MENÚ PRINCIPAL para abrir el MENÚ DE CALIBRACIÓN, donde puede elegir entre una variedad de calibraciones, incluida la calibración de plataforma y molinete.

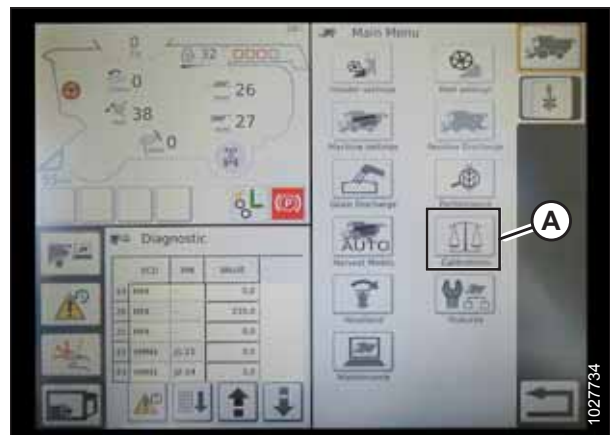


Figura 3.216: Menú de calibración directa

OPERACIÓN

Operación de la plataforma - serie AGCO IDEAL™

NOTA:

Las imágenes actualizadas de la visualización de la cosechadora de la serie IDEAL™ no estaban disponibles en el momento de la publicación. Para obtener instrucciones, consulte el Manual del operario de la cosechadora para conocer las actualizaciones.

Los siguientes controles se usan para utilizar las funciones de control automático de altura de la plataforma (AHHC):

- Terminal de Tyton (A)
- Joystick (B)
- Acelerador (C)
- Clúster de control de la plataforma (D)

Para obtener instrucciones, use el manual del operario de la cosechadora para familiarizarse con los controles.



Figura 3.217: AGCO IDEAL™ Estación del operario

1. Con la plataforma en funcionamiento, configure la inclinación lateral a MANUAL al presionar el interruptor (A), así la luz sobre el interruptor estará apagada.
2. Encienda el AHHC presionando el interruptor (B) para que se encienda el interruptor que está arriba.



Figura 3.218: Clúster de control de la plataforma

3. Presione el interruptor de control AHHC (A) en el joystick para activar el AHHC. La plataforma se mueve a la posición de valor de consigna actual.



Figura 3.219: AHHC en la manija de control

OPERACIÓN

- Utilice el dial de control del VALOR DE CONSIGNA DE LA ALTURA DE LA PLATAFORMA (A) según sea necesario para ajustar con precisión la posición.



Figura 3.220: Clúster de control de la plataforma

Revisión de la configuración en campo de la plataforma - serie AGCO IDEAL™

NOTA:

Las imágenes actualizadas de la visualización de la cosechadora de la serie IDEAL™ no estaban disponibles en el momento de la publicación. Para obtener instrucciones, consulte el Manual del operario de la cosechadora para conocer las actualizaciones.

- Para ver las configuraciones del grupo de la plataforma, toque el icono PLATAFORMA (A) en el lado derecho de la página de inicio.
- Se muestra la siguiente información:
 - POSICIÓN ACTUAL de la plataforma (B).
 - Posición de corte VALOR DE CONSIGNA (C) (indicada por una línea roja)
 - Símbolo PLATAFORMA (D): toque para ajustar la posición de corte del valor de consigna usando la rueda de ajuste en el lado derecho del terminal Tyton.
 - ALTURA DE CORTE para el AHHC (E): realice ajustes con el dial de control de valor de consigna de altura de la plataforma en el grupo de control de la plataforma.
 - ANCHO DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLATAFORMA (F)
 - PASO DE LA PLATAFORMA (G)

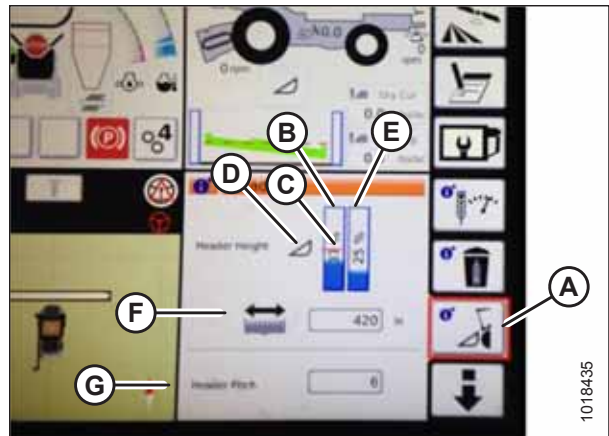


Figura 3.221: Grupos de la plataforma

OPERACIÓN

3. Tocar un campo abre el teclado en pantalla para que se puedan ajustar los valores. Ingrese un nuevo valor y toque la marca de verificación color verde cuando se complete.

NOTA:

La rueda de ajuste (A) está ubicada en el lado derecho del terminal Tyton.



Figura 3.222: La rueda de ajuste en el lado derecho del terminal Tyton

NOTA:

El dial de control de VALOR DE CONSIGNA DE LA ALTURA DE LA PLATAFORMA (A) está en el clúster de control de la plataforma.



Figura 3.223: Clúster de control de la plataforma

3.8.7 Cosechadoras Case IH series 130 y 140 de rango medio

Configuración de la plataforma en la pantalla de la cosechadora: Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

1. En la página principal de la pantalla de la cosechadora, seleccione CAJA DE HERRAMIENTAS (A).

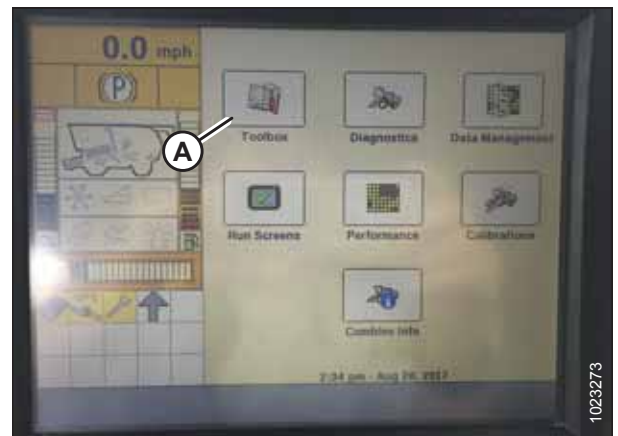


Figura 3.224: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

2. Seleccione la pestaña CABEZAL 1 (A). Aparece la página CONFIGURACIÓN DEL CABEZAL.

NOTA:

Para ubicar la pestaña CABEZAL 1, es posible que deba desplazarse hacia la derecha con las flechas laterales (C).

3. Desde el menú TIPO DE CORTE (B), seleccione PLATAFORMA.



Figura 3.225: Pantalla de la cosechadora Case IH

4. Seleccione la pestaña CABEZAL 2 (A). Aparece la página CONFIGURACIÓN DEL CABEZAL 2.
5. Desde el menú FLOTACIÓN A PRESIÓN DE LA PLATAFORMA (B), seleccione NO INSTALADA.
6. Desde el menú ESTILO DE PLATAFORMA DE GRANOS DE LONA (C), seleccione SERIE FLEX 2000.

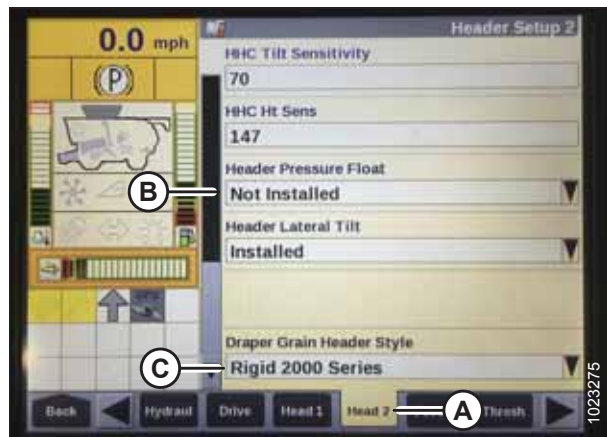


Figura 3.226: Pantalla de la cosechadora Case IH

7. Ubique el campo SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC (A) y configúrelo de la siguiente manera:
 - Si usa un sistema de dos sensores: Configure la SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC en 250.
 - Si usa un sistema de un sensor: Configure la SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC en 180.

NOTA:

Si se produce fluctuación durante la operación, disminuya esta configuración de a 20 puntos por vez hasta que ya no se produzca la fluctuación.

8. Establezca SENSIBILIDAD DE INCLINACIÓN DE HHC (B) en 150. Aumente o disminuya según lo desee.

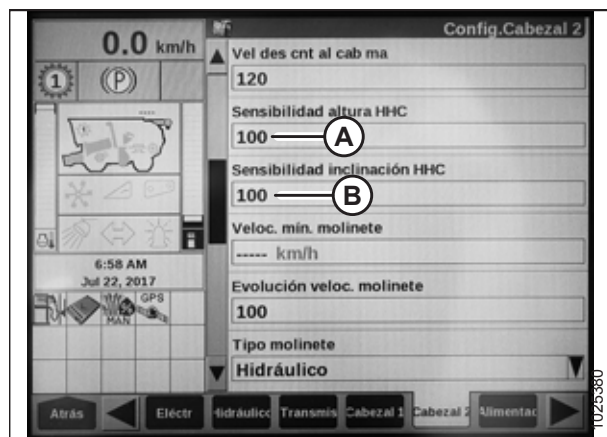


Figura 3.227: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

9. Desde el menú TIPO DE MANDO DEL MOLINETE (A), seleccione una de las siguientes opciones:
- 4 si usa un piñón de mando de 19 dientes estándar.
 - 5 si usa un piñón de mando de 14 dientes de alto torque opcional.
 - 6 si usa un piñón de mando de 10 dientes de alto torque opcional.

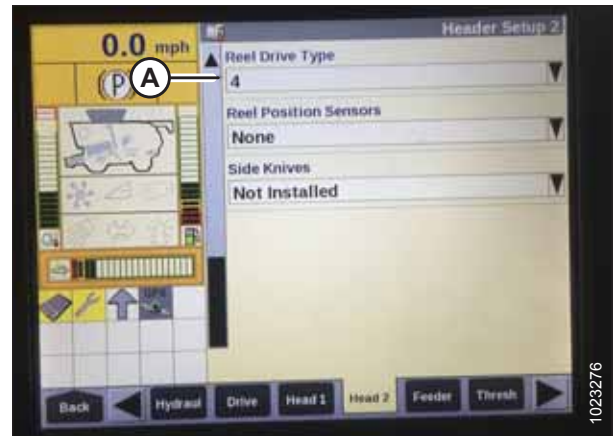


Figura 3.228: Pantalla de la cosechadora Case IH

10. Desde el menú SENSOR DE ALTURA DEL MOLINETE (A), seleccione Sí.



Figura 3.229: Pantalla de la cosechadora Case IH

11. Ubique el campo INCLINACIÓN AUTOMÁTICA (A).
- **Si usa un sistema de dos sensores:** Seleccione Sí en el campo INCLINACIÓN AUTOMÁTICA.
 - **Si usa un sistema de un sensor:** Seleccione NO en el campo INCLINACIÓN AUTOMÁTICA.



Figura 3.230: Pantalla de la cosechadora Case IH

Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o las pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para conocer las actualizaciones.

⚠ ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

1. Coloque la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.
2. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre los topes inferiores (que la arandela [A] no pueda moverse) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores durante los dos pasos siguientes, el voltaje podría salirse de su rango durante la operación y provocar una falla del sistema de control automático de altura de la plataforma (AHC). Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma, página 301](#) para obtener instrucciones.

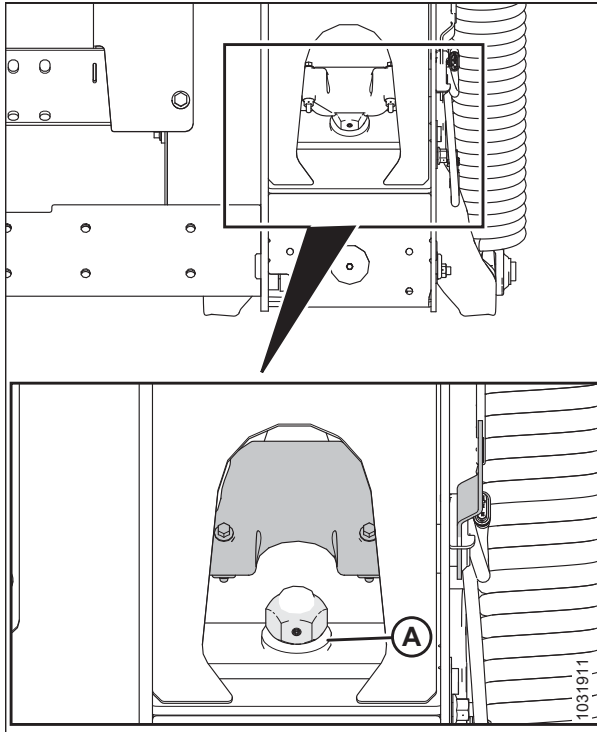


Figura 3.231: Traba de flotación

3. Si el puntero no está en cero, afloje el perno (A) y deslice la placa del indicador de flotación (B) hasta que el puntero (C) esté en 0 (D).
4. Ajuste el tornillo (A).

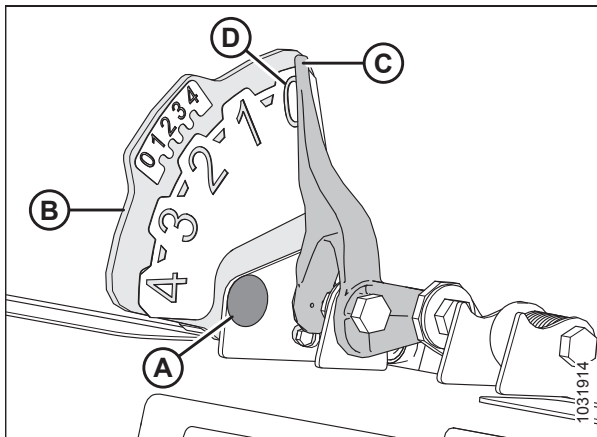


Figura 3.232: Indicador de flotación

OPERACIÓN

5. Asegúrese de que la flotación de la plataforma esté desbloqueada.
6. En la página principal de la pantalla de la cosechadora, seleccione DIAGNÓSTICOS (A). Se abre la página DIAGNÓSTICO.

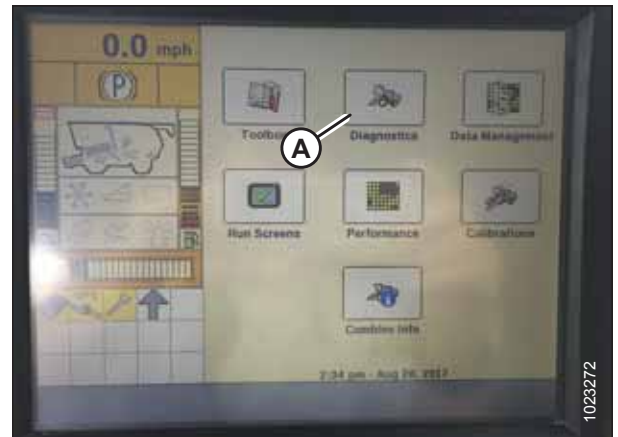


Figura 3.233: Pantalla de la cosechadora Case IH

7. Seleccione CONFIGURACIÓN (A). Se abre la página CONFIGURACIÓN.
8. En el menú GRUPO, seleccione PLATAFORMA (B).

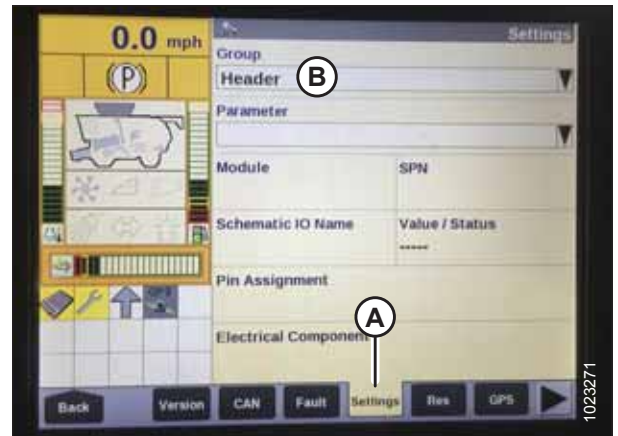


Figura 3.234: Pantalla de la cosechadora Case IH

9. En el menú PARÁMETRO, seleccione SENSOR DE INCLINACIÓN/ALTURA IZQUIERDA (A).



Figura 3.235: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

10. La página CONFIGURACIONES se actualiza para mostrar el voltaje en el campo VALOR/ESTADO (A). Baje el embocador completamente, y luego levántelo a 254-306 mm (10-14 pulg.) del suelo para ver el rango completo de lecturas de voltaje.



Figura 3.236: Pantalla de la cosechadora Case IH

Calibración del control automático de altura de la plataforma: Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHC), realice estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

⚠ ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Este procedimiento se aplica a cosechadoras con una versión de software anterior a 28,00. Para instrucciones sobre cómo calibrar el AHC para cosechadoras con una versión de software 28,00 o posterior, consulte [Calibración del control automático de altura de la plataforma: cosechadoras Case IH con versión de software 28.00 o superior](#), página 176.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o las pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora para conocer las actualizaciones.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
2. Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas e hidráulicas de la plataforma y módulo de flotación estén conectadas.
3. Arranque el motor de la cosechadora, pero **NO** conecte el separador o el embocador.

OPERACIÓN

4. Ubique el interruptor de CONTROL DE LA PLATAFORMA (A) en la consola de la derecha, y configúrelo como HT (esto es, el modo AHHC).
5. Mantenga presionado el botón ABAJO durante 10 segundos, o hasta que el embocador de la cosechadora se baje completamente (el embocador dejará de moverse).
6. Presione el botón ELEVAR y manténgalo presionado hasta que el alimentador se desplace completamente hacia arriba. Se detendrá 61 cm (2 pie) sobre el suelo durante cinco segundos, luego continuará la elevación. Esto es un indicio de que la calibración fue exitosa.

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración de AHHC, ajústelo a la flotación de funcionamiento recomendada una vez finalizada la calibración.

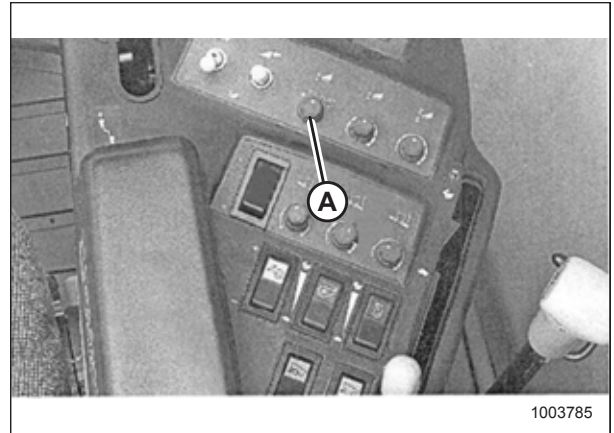


Figura 3.237: Consola derecha

Configuración de la altura de corte preconfigurada: Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Para configurar la altura de corte predefinida, siga estos pasos:

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.



ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

NOTA:

El indicador (A) debe estar en la posición 0 (B) con la plataforma a 254-306 mm (10-14 pulg.) del suelo. Cuando la plataforma está en el suelo, el indicador debe estar en la posición 1 (C) para presión baja sobre el suelo, y en la posición 4 (D) para presión alta sobre el suelo. Las condiciones del cultivo y del suelo determinan la cantidad de flotación que se usará. La configuración ideal es la más liviana posible, sin rebotes de la plataforma ni cultivo faltante. La operación con configuraciones pesadas causa un desgaste prematuro de las placas de desgaste de la barra de corte.

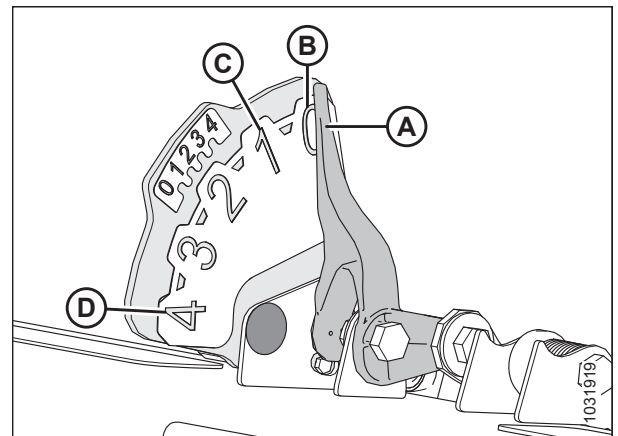


Figura 3.238: Indicador de flotación

OPERACIÓN

1. Acople el separador y la plataforma.
2. Levante o baje manualmente la plataforma a la altura de corte deseada.
3. Presione 1 en el botón (A). Una luz amarilla al lado del botón se iluminará.

NOTA:

Cuando establezca preajustes, siempre configure la posición de la plataforma antes de ajustar la posición del molinete. Si la plataforma y el molinete se configuran al mismo tiempo, la configuración del molinete no se guardará.

4. Levante o baje manualmente el molinete a la posición de trabajo deseada.
5. Presione 1 en el botón (A). Una luz amarilla al lado del botón se iluminará.
6. Levante o baje manualmente la plataforma a una segunda altura de corte deseada.
7. Presione 2 en el botón (A). Una luz amarilla al lado del botón se iluminará.
8. Levante o baje manualmente el molinete a la posición de trabajo deseada.
9. Presione 2 en el botón (A). Una luz amarilla al lado del botón se iluminará.

Las flechas hacia arriba y hacia abajo ahora deberían aparecer en el cuadro ALTURA MANUAL (A) en la página EJECUCIÓN 1 en la pantalla de la cosechadora. Esto indica que el control automático de altura de la plataforma (AHHC) está funcionando.



Figura 3.239: Consola de la cosechadora Case



Figura 3.240: Consola de la cosechadora Case



Figura 3.241: Pantalla de la cosechadora Case - Página de ejecución 1

OPERACIÓN

10. Para habilitar las preconfiguraciones, active el botón AHHC (A) para colocar la plataforma en el suelo. Para habilitar la primera preconfiguración, presione el botón una vez. Para habilitar la segunda preconfiguración, presione el botón dos veces.

Para levantar la plataforma a la altura máxima de trabajo, mantenga presionado el botón SHIFT en la parte posterior del joystick mientras presiona el botón AHHC (A).



Figura 3.242: Manija de control de la cosechadora Case

11. La altura máxima de trabajo se puede ajustar en la página CONFIGURACIÓN DE PLATAFORMA en la pantalla de la cosechadora. Ingrese la altura deseada en el campo ALTURA DE TRABAJO MÁXIMA (A).



Figura 3.243: Pantalla de la cosechadora Case - Página de configuración de la plataforma

12. Si necesita cambiar la posición de una de las preconfiguraciones, puede ajustar esta configuración con el botón (A) en la consola de la cosechadora.



Figura 3.244: Consola de la cosechadora Case

3.8.8 Case IH, cosechadoras series 120, 230, 240 y 250

Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: Case IH, cosechadoras series 120, 230, 240 y 250

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

⚠ PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

1. Coloque la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.
2. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre los toques inferiores (que la arandela [A] no pueda moverse) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si la plataforma no está ubicada sobre los toques inferiores durante los dos pasos siguientes, el voltaje podría salirse de su rango durante la operación y provocar una falla del sistema de control automático de altura de la plataforma (AHHC). Si la plataforma no está ubicada sobre los toques inferiores, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma, página 301](#) para obtener instrucciones.

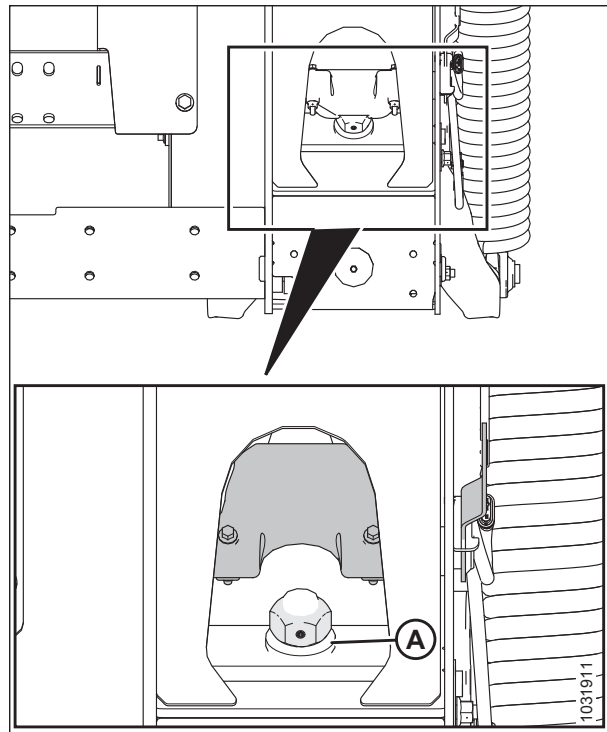


Figura 3.245: Traba de flotación

3. Si el puntero no está en cero, afloje el perno (A) y deslice la placa del indicador de flotación (B) hasta que el puntero (C) esté en 0 (D).
4. Ajuste el tornillo (A).

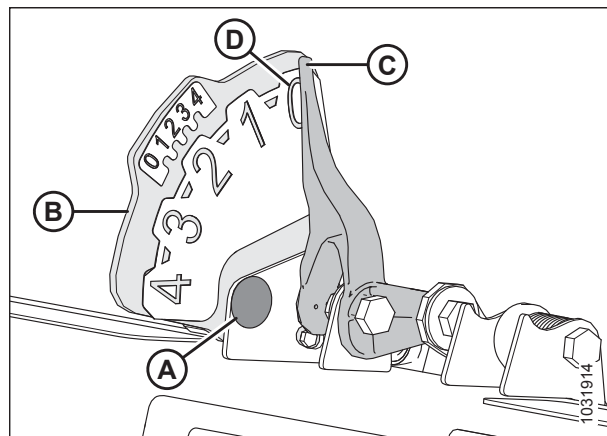


Figura 3.246: Indicador de flotación

OPERACIÓN

5. Asegúrese de que la flotación de la plataforma esté desbloqueada.
6. Seleccione DIAGNÓSTICO (A) en la página PRINCIPAL. Se abre la página DIAGNÓSTICO.
7. Seleccione CONFIGURACIÓN. Se abre la página CONFIGURACIÓN.

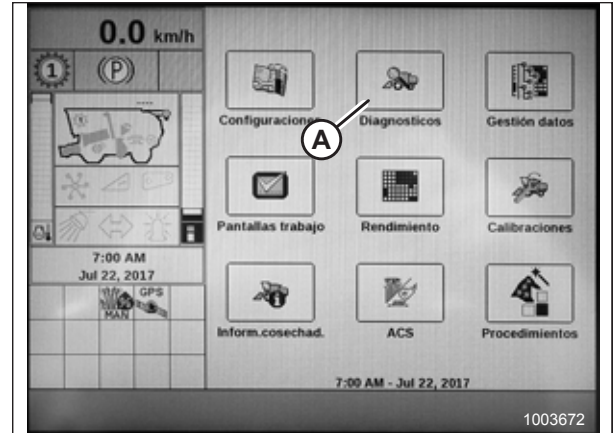


Figura 3.247: Pantalla de la cosechadora Case IH

8. Seleccione la flecha GRUPO (A). Se abre el cuadro de diálogo GRUPO.



Figura 3.248: Pantalla de la cosechadora Case IH

9. Seleccione ALTURA/INCLINACIÓN DE LA PLATAFORMA (A). Se abre la página PARÁMETRO.

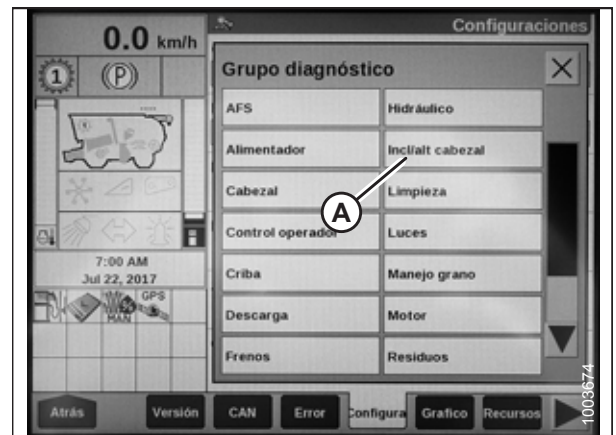


Figura 3.249: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

10. Seleccione SENSOR DE ALTURA DEL LADO IZQUIERDO DE LA PLATAFORMA (A) y luego seleccione el botón GRÁFICO (B). El voltaje exacto se muestra en la parte superior de la página. Levante y baje la plataforma para ver el rango completo de las lecturas de voltaje.

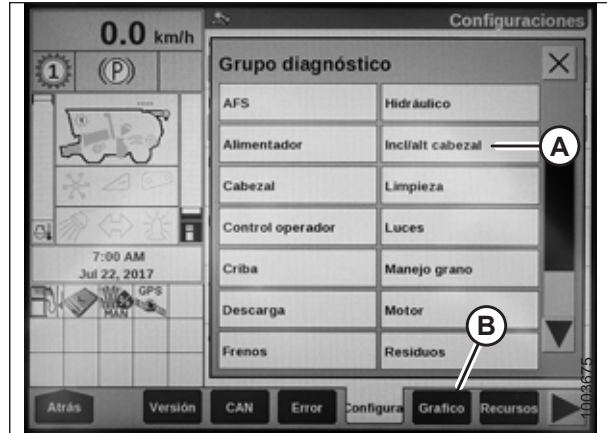


Figura 3.250: Pantalla de la cosechadora Case IH

Calibración del control automático de altura de la plataforma-Cosechadoras Case IH series120, 230, 240 y 250

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

⚠ ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Este procedimiento se aplica a cosechadoras con una versión de software anterior a 28,00. Para instrucciones sobre cómo calibrar el AHC para cosechadoras con una versión de software 28,00 o posterior, consulte [Calibración del control automático de altura de la plataforma: cosechadoras Case IH con versión de software 28.00 o superior](#), página 176.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
2. Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas e hidráulicas de la plataforma y módulo de flotación estén conectadas.

OPERACIÓN

3. Seleccione CAJA DE HERRAMIENTAS (A) en la página PRINCIPAL.

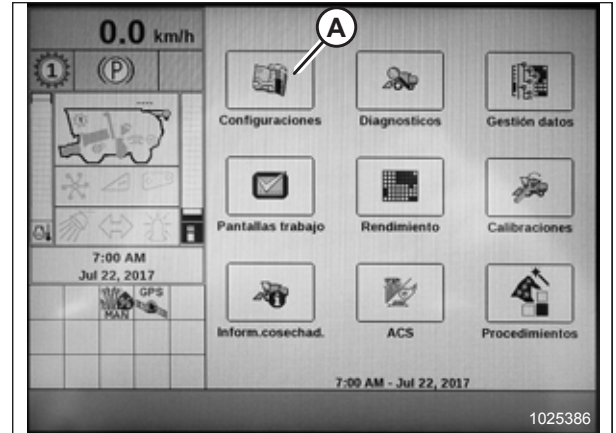


Figura 3.251: Pantalla de la cosechadora Case IH

4. Seleccione la pestaña CABEZAL (A).

NOTA:

Para ubicar la pestaña CABEZAL, es posible que deba desplazarse hacia la derecha con las flechas laterales (C).

5. Configure el ESTILO DE CABEZAL (B) apropiado.

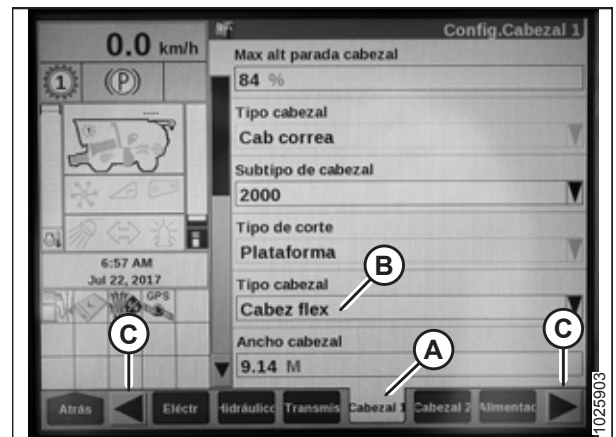


Figura 3.252: Pantalla de la cosechadora Case IH

6. Configure la PENDIENTE DE VELOCIDAD AUTOMÁTICA DEL MOLINETE.

NOTA:

El valor PENDIENTE DE VELOCIDAD AUTOMÁTICA DEL MOLINETE mantiene automáticamente la velocidad del molinete en relación con la velocidad de avance. Por ejemplo, si el valor se configura en 133, el molinete girará más rápido que la velocidad de avance. El molinete normalmente debería ser un poco más rápido que la velocidad de avance; sin embargo, ajuste el valor de acuerdo con las condiciones de cultivo.

7. Configure la FLOTACIÓN DE PRESIÓN DE LA PLATAFORMA como NO (si está incluida) y asegúrese de que el MANDO DEL MOLINETE sea HIDRÁULICO.



Figura 3.253: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

8. Instale AVANCE-RETROCESO DEL MOLINETE en SÍ (si corresponde).

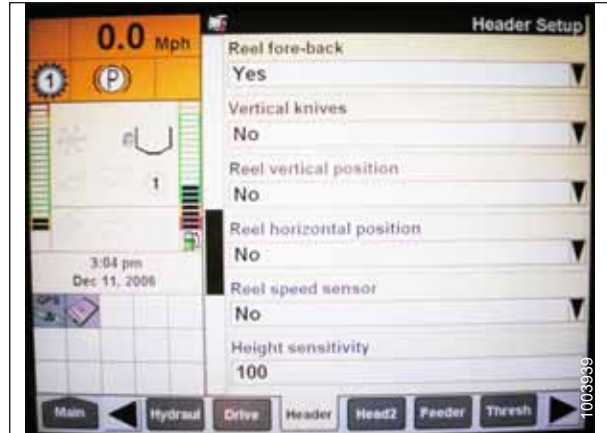


Figura 3.254: Pantalla de la cosechadora Case IH

9. Ubique el campo SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC (A) y configúrelo de la siguiente manera:

- **Si usa un sistema de dos sensores:** Configure la SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC en 250.
- **Si usa un sistema de un sensor:** Configure la SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC en 180.

NOTA:

Si se produce fluctuación durante la operación, disminuya esta configuración de a 20 puntos por vez hasta que ya no se produzca la fluctuación.

10. Establezca SENSIBILIDAD DE INCLINACIÓN DE HHC (B) en 150. Aumente o disminuya según lo desee.



Figura 3.255: Pantalla de la cosechadora Case IH

11. Instale el CONTROL DE AVANCE-RETROCESO y la INCLINACIÓN DE AVANCE-RETROCESO DE LA PLATAFORMA (cuando corresponda).

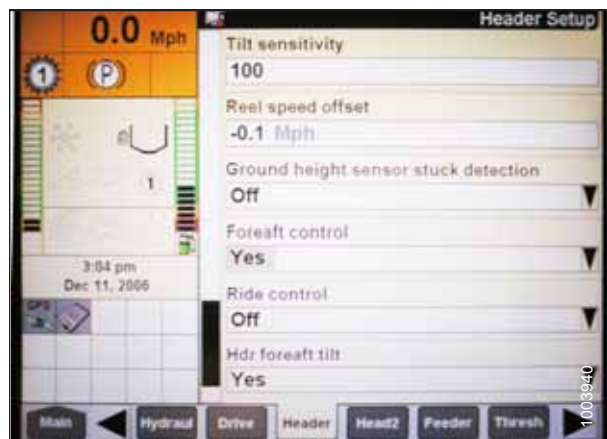


Figura 3.256: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

12. Presione CABEZAL 2 (A) en la parte inferior de la página.
13. Asegúrese de que el TIPO DE PLATAFORMA (B) sea LONA.

NOTA:

Si el resistor de reconocimiento está insertado en el arnés de la plataforma, no podrá modificarlo.

14. Configure el TIPO DE CORTE (C) como PLATAFORMA.
15. Configure el ANCHO DE LA PLATAFORMA (D) y el USO DE LA PLATAFORMA (E) apropiados.

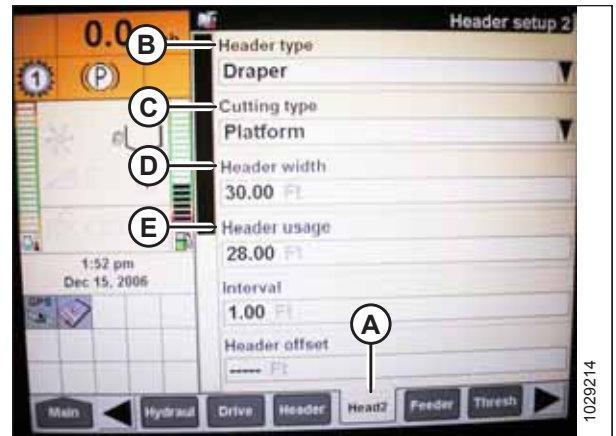


Figura 3.257: Pantalla de la cosechadora Case IH

16. Desde el menú SENSOR DE ALTURA DEL MOLINETE, seleccione SÍ (A).



Figura 3.258: Pantalla de la cosechadora Case IH

17. Ubique el campo INCLINACIÓN AUTOMÁTICA (A).
 - **Si usa un sistema de dos sensores:** Seleccione SÍ en el campo INCLINACIÓN AUTOMÁTICA.
 - **Si usa un sistema de un sensor:** Seleccione NO en el campo INCLINACIÓN AUTOMÁTICA.

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración de AHHC, ajuste a la flotación de operación recomendada una vez finalizada la calibración.



Figura 3.259: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

Calibración del control automático de altura de la plataforma: cosechadoras Case IH con versión de software 28.00 o superior)

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

1. Asegúrese de que la unión central de la plataforma esté establecida en **D**.
2. Eleve la plataforma sobre los topes inferiores y desbloquee la flotación.
3. Coloque las alas en la posición de bloqueo.
4. Seleccione CAJA DE HERRAMIENTAS (A) en la página PRINCIPAL.

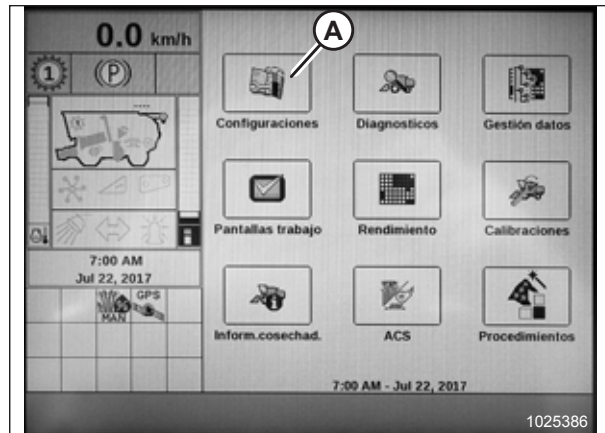


Figura 3.260: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

5. Seleccione la pestaña CABEZAL 1 (A).

NOTA:

Para ubicar la pestaña CABEZAL 1, es posible que deba desplazarse hacia la derecha usando las flechas laterales (B).

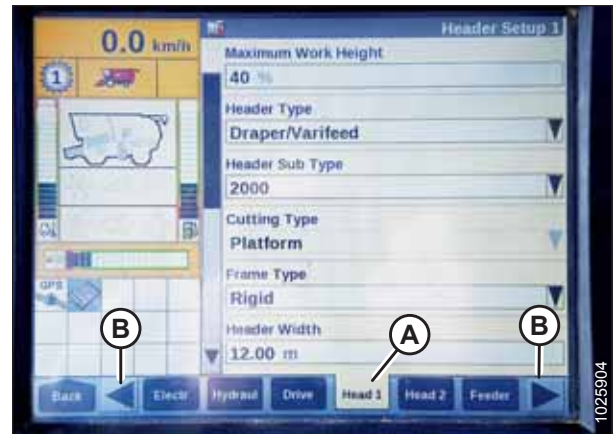


Figura 3.261: Pantalla de la cosechadora Case IH

6. Ubique el campo SUBTIPO DE CABEZAL.
7. Seleccione 2000 (A).



Figura 3.262: Pantalla de la cosechadora Case IH

8. Seleccione la pestaña PLATAFORMA 2 (A).
9. En el campo SENSORES DE PLATAFORMA (B), seleccione HABILITAR.
10. En el campo FLOTACIÓN DE PRESIÓN DE LA PLATAFORMA (C), seleccione NO.
11. En el campo RESPUESTA DE ALTURA/INCLINACIÓN (D), seleccione RÁPIDA.
12. En el campo ANULACIÓN DE ALTURA AUTOMÁTICA (E), seleccione SÍ.
13. Presione la flecha hacia abajo (F) para ir a la página siguiente.

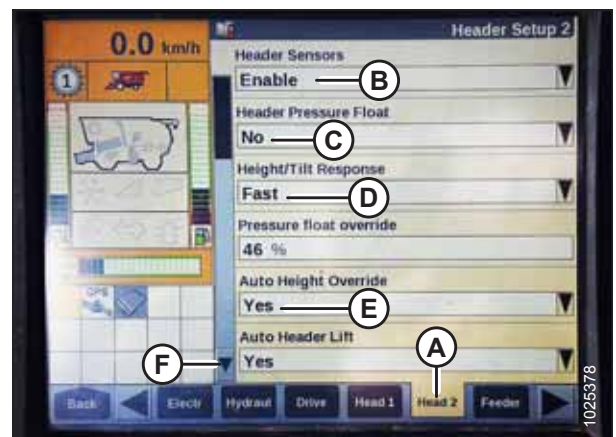


Figura 3.263: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

14. Ubique el campo SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC (A) y configúrelo de la siguiente manera:

- **Si usa un sistema de un sensor:** Configure la SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC en 180.
- **Si usa un sistema de dos sensores:** Configure la SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC en 250.

NOTA:

Si se produce fluctuación durante la operación, disminuya esta configuración de a 20 puntos por vez hasta que ya no se produzca la fluctuación.

15. Establezca SENSIBILIDAD DE INCLINACIÓN DE HHC (B) en 150. Aumente o disminuya según lo desee.

16. Desde el menú SENSOR DE ALTURA DEL MOLINETE, seleccione SÍ (A).

17. Ubique el campo INCLINACIÓN AUTOMÁTICA (A).

- **Si usa un sistema de dos sensores:** Seleccione SÍ en el campo INCLINACIÓN AUTOMÁTICA.
- **Si usa un sistema de un sensor:** Seleccione NO en el campo INCLINACIÓN AUTOMÁTICA.



Figura 3.264: Pantalla de la cosechadora Case IH



Figura 3.265: Pantalla de la cosechadora Case IH



Figura 3.266: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

NOTA:

Los íconos (A) y (B) aparecen en el monitor solo después de conectar el separador y la plataforma, y luego presionar el botón REANUDAR PLATAFORMA en el panel de control.

- Asegúrese de que el icono de ALTURA AUTOMÁTICA (A) aparezca en el monitor y se muestre como se muestra en la ubicación (B). Cuando la plataforma está configurada para corte al ras del suelo, esto verifica que la cosechadora está usando correctamente el sensor en la plataforma para sentir la presión del suelo.

NOTA:

El campo de ALTURA AUTOMÁTICA (B) puede aparecer en cualquiera de las pestañas EJECUCIÓN, no necesariamente en la pestaña EJECUCIÓN 1.

- En la pantalla de la cosechadora, seleccione CALIBRACIÓN, y luego presione la tecla de flecha de navegación hacia la derecha para ingresar a la casilla de información.
- Seleccione PLATAFORMA (A), y presione ENTER. Se abre el cuadro de diálogo CALIBRACIÓN.

NOTA:

Puede utilizar las teclas de navegación hacia arriba y hacia abajo para moverse entre las opciones.



Figura 3.267: Pantalla de la cosechadora Case IH



Figura 3.268: Pantalla de la cosechadora Case IH

- Siga los pasos de calibración en el orden en que aparecen en el cuadro de diálogo. Mientras avanza por el proceso de calibración, la pantalla se actualizará automáticamente para mostrar el paso siguiente.

NOTA:

Presionar la tecla ESC durante cualquiera de los pasos, o dejar que el sistema permanezca inactivo por más de 3 minutos, provocará que el procedimiento de calibración se detenga.

NOTA:

Para leer una explicación de los códigos de error, consulte el Manual del operador de la cosechadora.

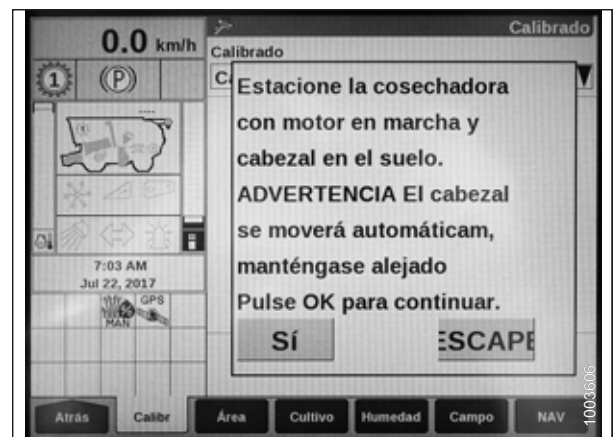


Figura 3.269: Pantalla de la cosechadora Case IH

- Cuando se hayan completado todos los pasos, se mostrará el mensaje CALIBRACIÓN EXITOSA en la página. Para salir del menú de CALIBRACIÓN, presione la tecla ENTER o ESC.

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración de AHHC, ajústelo a la flotación de funcionamiento recomendada una vez finalizada la calibración.

OPERACIÓN

Comprobación de tensiones del sensor de altura del molinete: cosechadoras Case IH

ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. En la página principal de la pantalla de la cosechadora, seleccione DIAGNÓSTICOS (A). Se abre la página DIAGNÓSTICO.

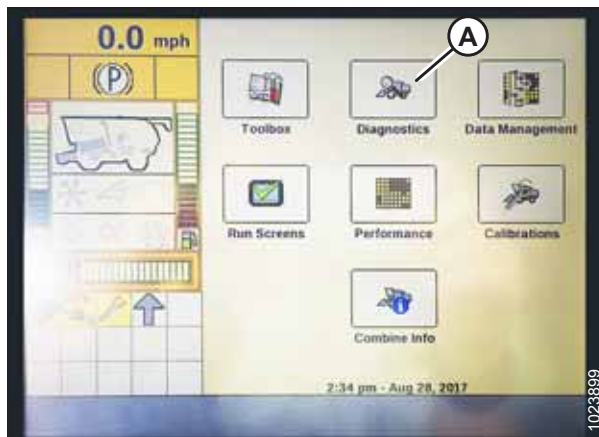


Figura 3.270: Pantalla de la cosechadora Case IH

2. Seleccione la pestaña CONFIGURACIÓN (A). Se abre la página CONFIGURACIÓN.
3. En el menú GRUPO, seleccione PLATAFORMA (B).
4. En el menú PARÁMETRO, seleccione POSICIÓN VERTICAL DEL MOLINETE (C).



Figura 3.271: Pantalla de la cosechadora Case IH

OPERACIÓN

5. Seleccione la pestaña GRÁFICO (A). Aparece el gráfico POSICIÓN VERTICAL DEL MOLINETE.
6. Baje el molinete para ver el voltaje alto (B). El voltaje debe ser 4,1-4,5 V.
7. Levante el molinete para ver el voltaje bajo (C). El voltaje debe ser 0,5-0,9 V.
8. Si el voltaje está fuera de rango, consulte [Comprobación y ajuste del sensor de altura del molinete, página 113](#).

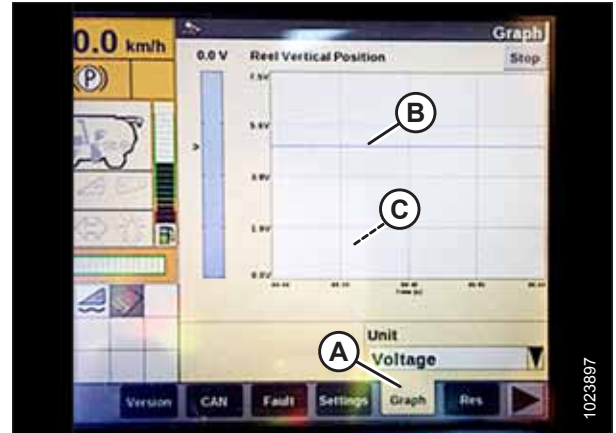


Figura 3.272: Pantalla de la cosechadora Case IH

Configuración de la altura de corte preconfigurada: Case IH, cosechadoras series 120, 230, 240 y 250

Para configurar la altura de corte predefinida, siga estos pasos:



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

El indicador (A) debe estar en la posición 0 (B) con la plataforma a 254-306 mm (10-14 pulg.) del suelo. Cuando la plataforma está en el suelo, el indicador debe estar en la posición 1 (C) para presión baja sobre el suelo, y en la posición 4 (D) para presión alta sobre el suelo. Las condiciones del cultivo y del suelo determinan la cantidad de flotación que se usará. La configuración ideal es la más liviana posible, sin rebotes de la plataforma ni cultivo faltante. La operación con configuraciones pesadas causa un desgaste prematuro de las placas de desgaste de la barra de corte.

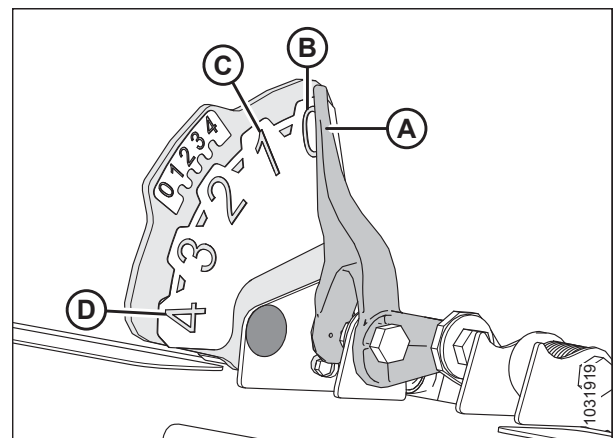


Figura 3.273: Indicador de flotación

OPERACIÓN

1. Acople el separador y la plataforma.
2. Levante o baje manualmente la plataforma a la altura de corte deseada.
3. Presione el interruptor CONFIGURACIÓN #1 (A). La luz (C) al lado del interruptor (A) se iluminará.

NOTA:

Use el interruptor (E) para ajustes finos.

NOTA:

Cuando establezca preconfiguraciones, siempre configure la posición de la plataforma antes de configurar la posición del molinete. Si la plataforma y el molinete se configuran al mismo tiempo, la configuración del molinete no se guardará.

4. Levante o baje manualmente el molinete a la posición deseada.
5. Presione el interruptor CONFIGURACIÓN #1 (A). La luz (C) al lado del interruptor (A) se iluminará.
6. Levante o baje manualmente la plataforma a una segunda altura de corte deseada.
7. Presione el interruptor CONFIGURACIÓN #2 (B). La luz (D) al lado del interruptor (B) se iluminará.
8. Levante o baje manualmente el molinete a la segunda posición de trabajo deseada.
9. Presione el interruptor CONFIGURACIÓN #2 (B). La luz (D) al lado del interruptor (B) se iluminará.
10. Para alternar entre los valores de consigna, presione REANUDAR PLATAFORMA (A).
11. Para levantar la plataforma en la cabecera, mantenga presionado el botón SHIFT (B) en la parte posterior del joystick y presione el interruptor REANUDAR PLATAFORMA (A). Para bajar la plataforma, presione el interruptor REANUDAR PLATAFORMA (A) una vez para volver a la altura preconfigurada de la plataforma.

NOTA:

Al presionar los interruptores ELEVACIÓN/DESCENSO DE LA PLATAFORMA (C) y (D) se desactiva el modo ALTURA AUTOMÁTICA. Presione REANUDAR PLATAFORMA (A) para volver a activar.

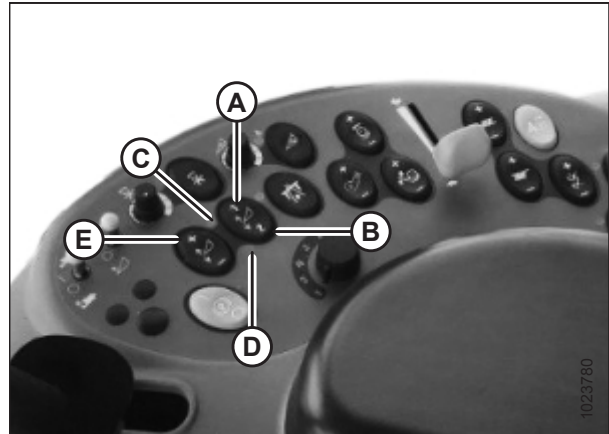


Figura 3.274: Controles de la cosechadora Case



Figura 3.275: Controles de la cosechadora Case

3.8.9 Cosechadoras Challenger y Massey Ferguson serie 6 y 7

Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: Challenger y Massey Ferguson



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Coloque la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.
2. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre los topes inferiores (que la arandela [A] no pueda moverse) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores durante los dos pasos siguientes, el voltaje podría salirse de su rango durante la operación y provocar una falla del sistema de control automático de altura de la plataforma (AHC). Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma, página 301](#) para obtener instrucciones.

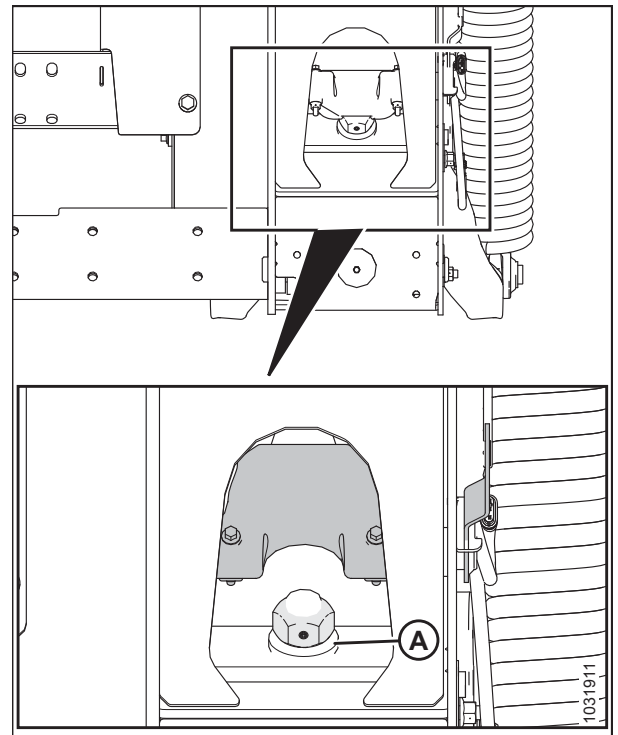


Figura 3.276: Traba de flotación

3. Afloje el perno (A) y deslice la placa del indicador de flotación (B) hasta que el puntero (C) esté en 0 (D).
4. Ajuste el tornillo (A).

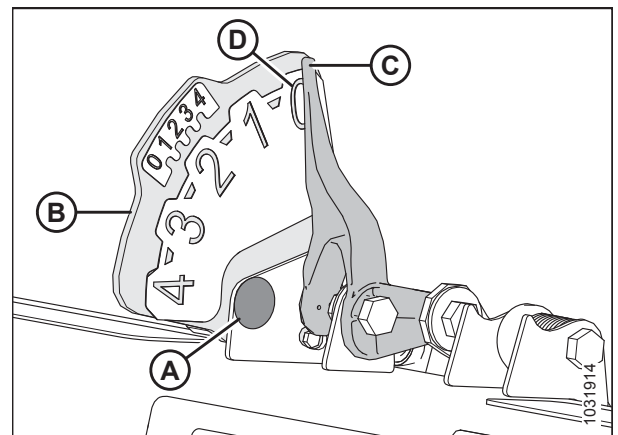


Figura 3.277: Indicador de flotación

OPERACIÓN

- Vaya a la página CAMPO en el monitor de la cosechadora y, a continuación, presione el ícono de diagnóstico. Aparece la página VARIOS.
- Presione el botón DIAGNÓSTICO DE VMM (A). Aparece la página DIAGNÓSTICO DE VMM.

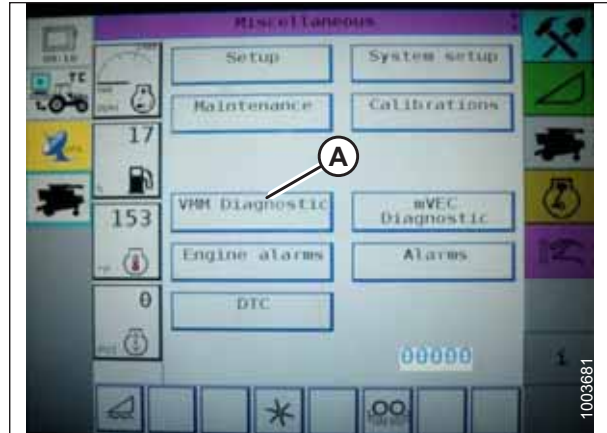


Figura 3.278: Pantalla de la cosechadora Challenger

- Vaya a la pestaña ENTRADA ANALÓGICA (A), y luego seleccione MÓDULO 3 DE VMM presionando el cuadro de texto que está debajo de las cuatro pestañas. El voltaje del sensor de AHHC ahora se muestra en la página como POTENCIÓMETRO DERECHO DE ALTURA DE LA PLATAFORMA y POTENCIÓMETRO IZQUIERDO DE ALTURA DE LA PLATAFORMA. Las lecturas pueden ser ligeramente diferentes.

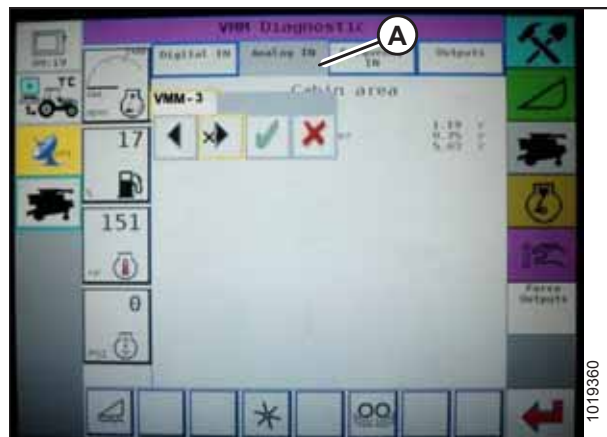


Figura 3.279: Pantalla de la cosechadora Challenger

- Baje el alimentador de la cosechadora por completo; el módulo de flotación debe estar completamente separado de la plataforma.

NOTA:

Es posible que deba presionar el interruptor para bajar la plataforma durante unos segundos para asegurarse de que el embocador haya bajado por completo.

- Lea la tensión.
- Eleve la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.
- Lea la tensión.
- Si la tensión del sensor no está dentro de los límites inferior y superior, o si el rango entre los límites inferior y superior es insuficiente, ajuste los límites de tensión. Para obtener instrucciones, consulte o [3.8.3 Comprobación de los límites de tensión, página 145](#).



Figura 3.280: Pantalla de la cosechadora Challenger

OPERACIÓN

Activación del control automático de altura de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

Se requieren los siguientes componentes del sistema para que funcione el control automático de altura de la plataforma (AHHC):

- Módulo principal (placa de circuito impreso) y módulo del controlador de la plataforma (placa de circuito impreso) montados en una caja de tarjetas en el módulo del panel de fusibles (FP)
- Instrucciones del operario mediante el joystick multifunción
- Instrucciones del operario montadas en el panel del módulo de la consola de control (CC)

NOTA:

Además de los componentes mencionados anteriormente, la válvula de control de elevación de la plataforma electrohidráulica es una parte integral del sistema.

Active el AHHC de la siguiente manera:

1. Desplácese por las opciones de control de la plataforma en la pantalla de la cosechadora usando el interruptor de control de la plataforma hasta que aparezca el ícono AHHC (A) en el primer cuadro de mensaje. El AHHC ajustará la altura de la plataforma en relación con el suelo de acuerdo con la configuración de la altura y la configuración de la sensibilidad.

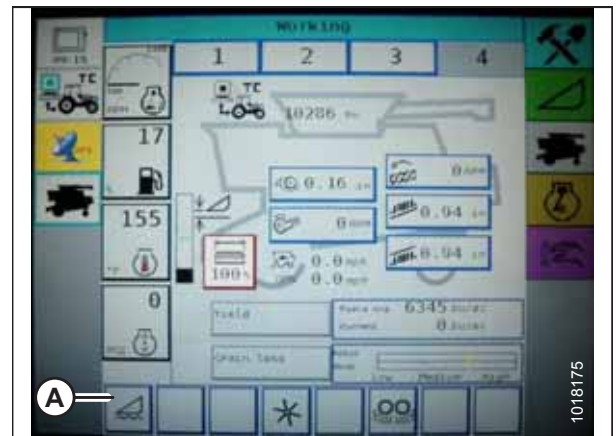


Figura 3.281: Pantalla de la cosechadora Challenger

Calibración del control automático de altura de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Para obtener el mejor desempeño del sistema de control automático de altura de la plataforma (AHHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en D.
2. En la pantalla CAMPO, presione el icono de DIAGNÓSTICO (A). Aparece la pantalla VARIOS.

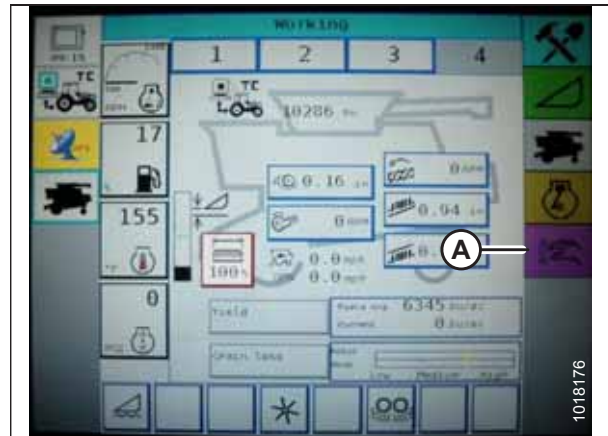


Figura 3.282: Pantalla de la cosechadora Challenger

3. Presione el botón CALIBRACIÓN (A). Aparece la pantalla CALIBRACIONES.

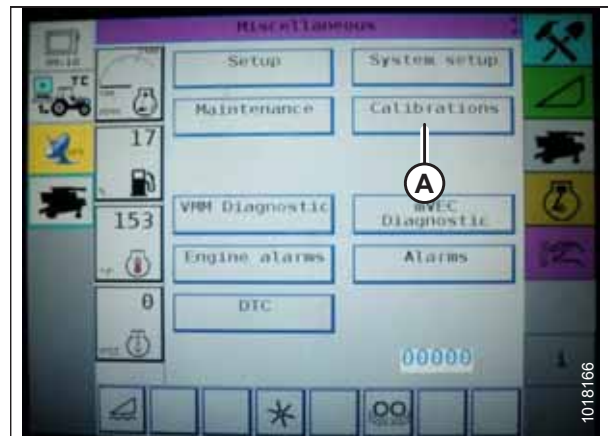


Figura 3.283: Pantalla de la cosechadora Challenger

4. Presione el botón PLATAFORMA (A). La pantalla de CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA muestra una advertencia.

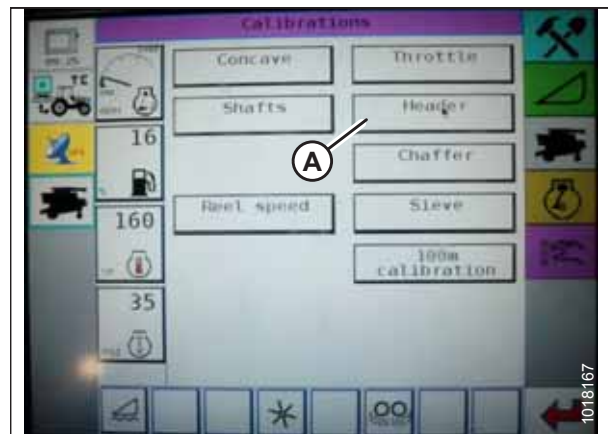


Figura 3.284: Pantalla de la cosechadora Challenger

OPERACIÓN

5. Lea el mensaje de advertencia y luego presione el botón de la marca de verificación color verde.

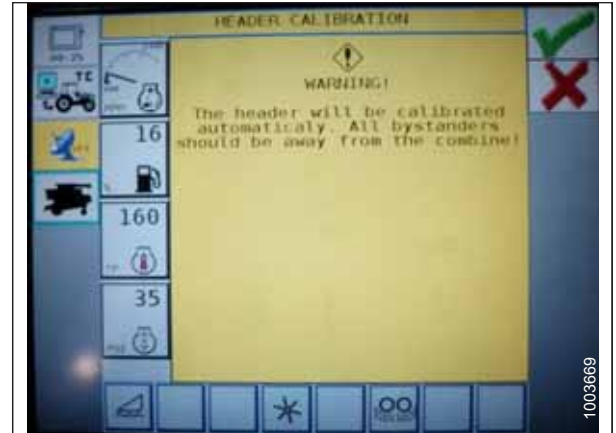


Figura 3.285: Pantalla de la cosechadora Challenger

6. Siga las indicaciones en pantalla para completar la calibración.

NOTA:

El procedimiento de calibración se puede cancelar en cualquier momento al presionar el botón Cancelar en la esquina inferior derecha de la pantalla. Mientras se está ejecutando la calibración de la plataforma, también se puede cancelar la calibración con los botones ARRIBA, ABAJO, INCLINACIÓN DERECHA o INCLINACIÓN IZQUIERDA en el joystick.

NOTA:

Si la cosechadora no tiene INCLINACIÓN DE LA PLATAFORMA instalada o si esta no funciona, es posible que reciba advertencias durante la calibración. Presione la marca de verificación de color verde si aparecen estas advertencias. Esto no afectará la calibración del AHHC.

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración de AHHC, ajústelo a la flotación de funcionamiento recomendada una vez finalizada la calibración.

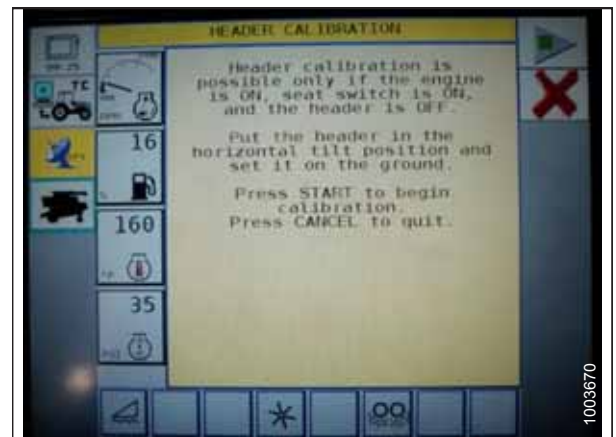


Figura 3.286: Pantalla de la cosechadora Challenger

Ajuste de la altura de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson

Una vez activado el control automático de altura de la plataforma (AHHC), presione el botón BAJAR LA PLATAFORMA del joystick. El AHHC bajará automáticamente la plataforma a la configuración de altura seleccionada.



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

Puede ajustar la altura AHHC seleccionada utilizando la perilla de AJUSTE DE ALTURA (A) en la consola de control. Cuando gire la perilla hacia la derecha aumentará la altura seleccionada, y girándola hacia la izquierda la reducirá.



Figura 3.287: Perilla de ajuste de altura en la consola de control de la cosechadora

Ajuste de la tasa de elevación/descenso de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Presione el icono de la plataforma (A) en la pantalla CAMPO. Aparece la pantalla PANTALLA.

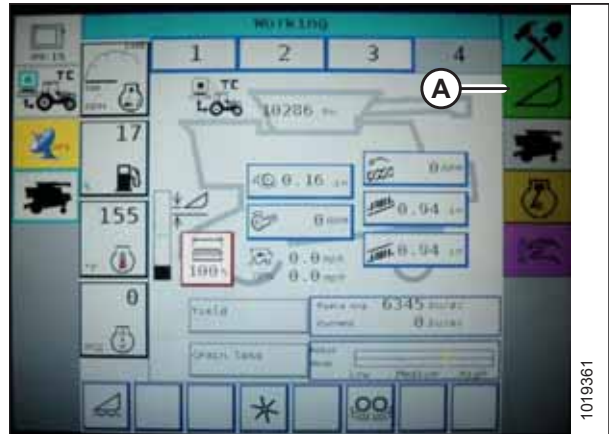


Figura 3.288: Pantalla de la cosechadora Challenger

2. Presione CONTROL DE LA PLATAFORMA (A). Aparece la pantalla CONTROL DE LA PLATAFORMA.

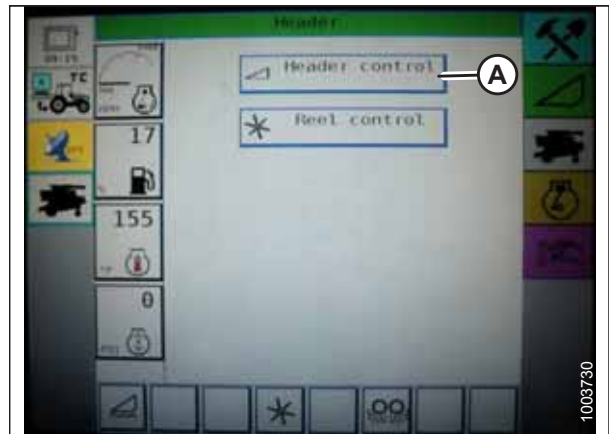


Figura 3.289: Pantalla de la cosechadora Challenger

OPERACIÓN

3. Vaya a la pestaña CONFIGURACIÓN DE LA TABLA.
4. Presione la flecha hacia arriba en MAX UP PWM para aumentar el número de porcentaje y aumentar la velocidad de elevación. Presione la flecha hacia abajo en MAX UP PWM para disminuir el número de porcentaje y disminuir la velocidad de elevación.
5. Presione la flecha hacia arriba en MAX DOWN PWM para aumentar el número -de porcentaje y aumentar la velocidad de bajada. Presione la flecha hacia abajo en MAX DOWN PWM para disminuir el número de porcentaje y disminuir la velocidad de bajada.

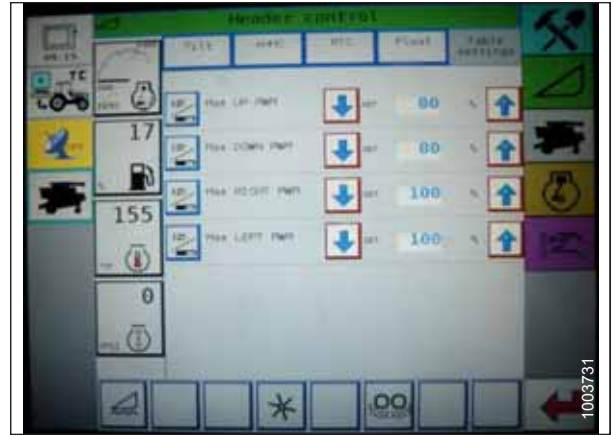


Figura 3.290: Pantalla de la cosechadora Challenger

Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: Challenger y Massey Ferguson

El ajuste de sensibilidad controla la distancia que la barra de corte de la plataforma debe recorrer hacia arriba o hacia abajo antes de que el control automático de altura de la plataforma (AHHC) reaccione para elevar o bajar el embocador. Cuando la sensibilidad está configurada al máximo, solo se requieren pequeños cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje. Cuando la sensibilidad está configurada al mínimo, se requieren grandes cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje.



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Presione el ícono de la PLATAFORMA (A) en la pantalla CAMPO. Aparece la pantalla PLATAFORMA.
2. Presione el botón CONTROL DE LA PLATAFORMA (A). Aparece la pantalla CONTROL DE LA PLATAFORMA. Puede ajustar la sensibilidad en esta pantalla con las flechas hacia arriba y hacia abajo.

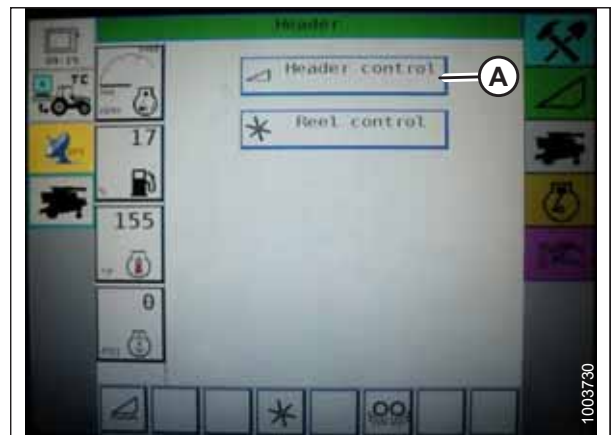


Figura 3.291: Pantalla de la cosechadora Challenger

OPERACIÓN

3. Ajuste la sensibilidad a la configuración máxima.
4. Active el AHHC y presione el botón de DESCENSO DE LA PLATAFORMA en el joystick.
5. Reduzca la sensibilidad hasta que el embocador se mantenga estable y no rebote hacia arriba y hacia abajo.

NOTA:

Esta es la sensibilidad máxima y es solo una configuración inicial. La configuración final debe realizarse en el campo, ya que la reacción del sistema variará con los cambios en la superficie y las condiciones de funcionamiento.

NOTA:

Si no se requiere sensibilidad máxima, una configuración de menor sensibilidad reducirá la frecuencia de las correcciones de altura de la plataforma y el desgaste de los componentes. Al abrir parcialmente la válvula del acumulador se amortiguará la acción de los cilindros de elevación de la plataforma y se reducirá la fluctuación de la plataforma.



Figura 3.292: Pantalla de la cosechadora Challenger

3.8.10 Cosechadoras CLAAS serie 500

Calibración del control automático de altura de la plataforma: CLAAS serie 500)

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
2. Use la tecla < (A) o la tecla > (B) para seleccionar PLATAFORMA AUTOMÁTICA, y presione la tecla OK (C). La pantalla E5 muestra si la altura automática de la plataforma está activada o desactivada.

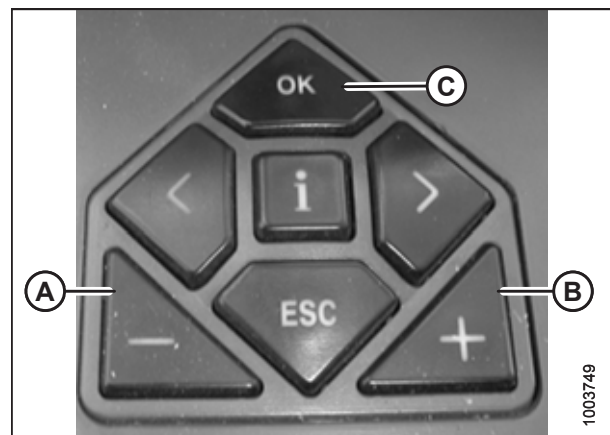


Figura 3.293: Controles de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

- Use la tecla – (A) o la tecla + (B) para encender el AHHC y presione la tecla OK (C).
- Accione el mecanismo trillador y la plataforma.

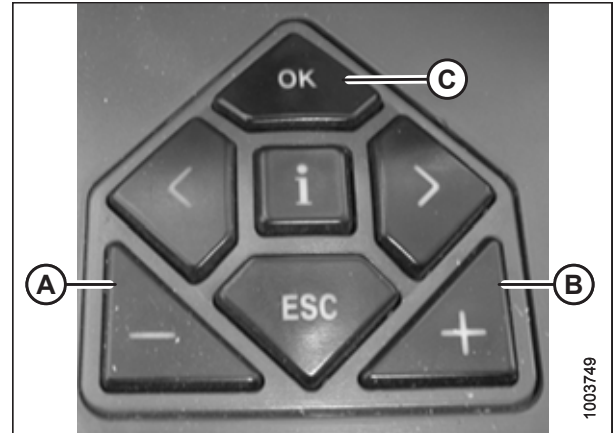


Figura 3.294: Controles de la cosechadora CLAAS

- Utilice la tecla < o la tecla > para seleccionar la VENTANA DEL MOLINETE. LÍMITES DE ALTURA, y presione la tecla OK de los controles de la cosechadora.
- Siga el procedimiento mostrado en la pantalla para programar los límites superior e inferior de la plataforma en el CEBIS.

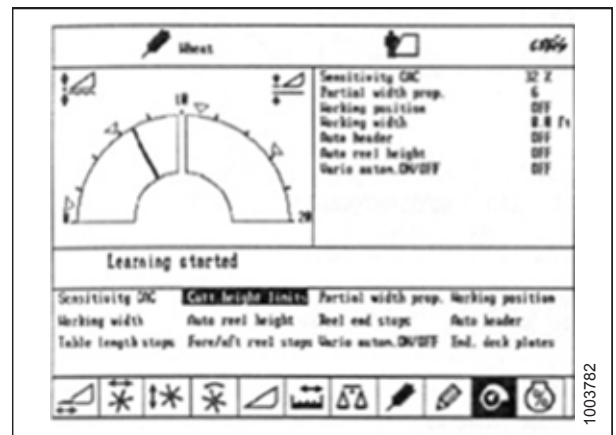


Figura 3.295: Pantalla de la cosechadora CLAAS

- Utilizar la tecla < o > para seleccionar CAC DE SENSIBILIDAD, y presione la tecla OK de los controles de la cosechadora.

NOTA:

La configuración de la sensibilidad del sistema de AHHC afecta la velocidad de reacción del AHHC en la plataforma.

- Utilizar la tecla – o la tecla + para cambiar la configuración de la velocidad de reacción, y presione la tecla OK de los controles de la cosechadora.

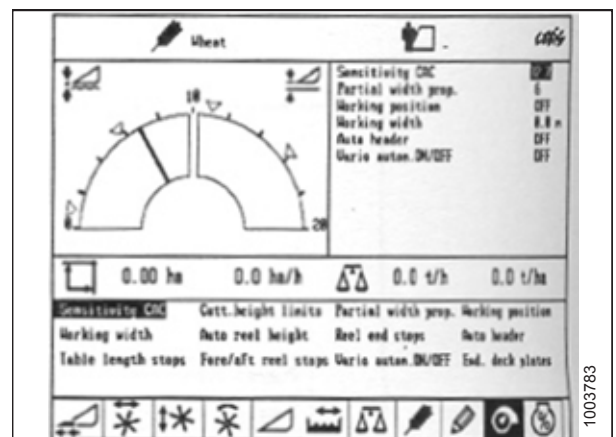


Figura 3.296: Pantalla de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

9. Use la línea (A) o el valor (B) para determinar la configuración de sensibilidad.

NOTA:

La configuración se puede ajustar de 0% a 100%. Cuando la sensibilidad se ajusta en 0%, las señales de las bandas sensibles no tienen efecto en el ajuste automático de la altura de corte. Cuando la sensibilidad se ajusta en 100%, las señales de las bandas sensibles tienen el efecto máximo en el ajuste automático de la altura de corte. El punto de inicio recomendado es 50%.

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración de AHHC, ajústelo a la flotación de funcionamiento recomendada una vez finalizada la calibración.

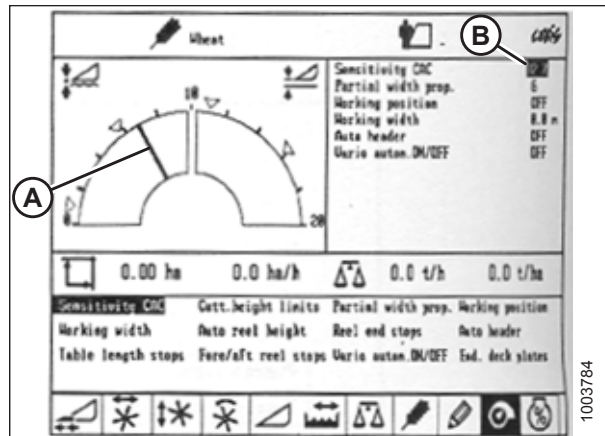


Figura 3.297: Pantalla de la cosechadora CLAAS

Configuración de la altura de corte: CLAAS serie 500

Se pueden programar las alturas de corte en la altura de corte preconfigurada y en los sistemas de contorno automático. Utilice el sistema de la altura de corte preconfigurada para alturas de corte mayores a 150 mm (6 pulg.) y utilice el sistema de contorno automático para alturas de corte menores a 150 mm (6 pulg.).

Configuración de la altura de corte preconfigurada: CLAAS serie 500

PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Encienda el motor.
2. Active el interruptor de activación de la máquina.
3. Enganche el mecanismo de trilla.
4. Enganche la plataforma.
5. Presione por un momento el botón (A) para activar el sistema de contorno automático o presione por un momento el botón (B) para activar el sistema de altura de corte preconfigurada.

NOTA:

El botón (A) se utiliza solamente con la función de control automático de altura de la plataforma (AHHC). El botón (B) se utiliza solamente con la función de volver al corte.



Figura 3.298: Botones del joystick

OPERACIÓN

- Use la tecla < (C) o la tecla > (D) para seleccionar la pantalla de ALTURA DE CORTE y presione la tecla OK (E).
- Use la tecla - (A) o la tecla + (B) para configurar la altura de corte deseada. Una flecha indica la altura de corte seleccionada en la escala.

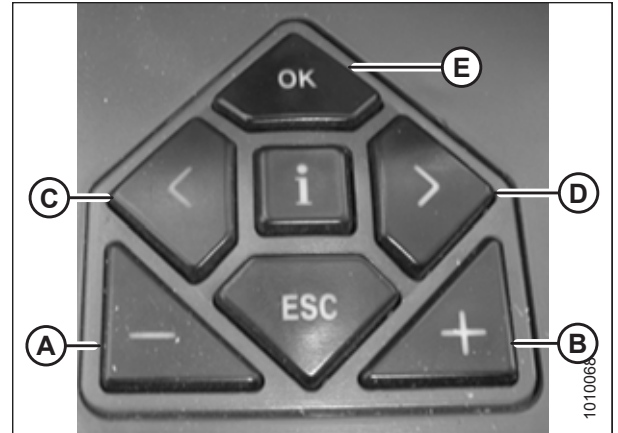


Figura 3.299: Controles de la cosechadora CLAAS

- Presione brevemente el botón (A) o el botón (B) para seleccionar el valor de consigna.
- Repita el Paso 7, [página 193](#) para alcanzar el valor de consigna.



Figura 3.300: Botones del joystick

Configuración manual de la altura de corte: CLAAS serie 500

PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. Use el botón (A) para levantar la plataforma o el botón (B) para bajarla hasta la altura de corte deseada.
2. Presione y mantenga presionado el botón (C) durante 3 segundos para guardar la altura de corte en el CEBIS (sonará una alarma cuando se haya guardado la nueva configuración).
3. Si desea, programe un segundo punto de ajuste usando el botón (A) para levantar la plataforma o el botón (B) para bajarla hasta la altura de corte deseada, y presione brevemente el botón (C) para guardar el segundo punto de ajuste en el CEBIS (sonará una alarma cuando se haya guardado la nueva configuración).



Figura 3.301: Botones del joystick

NOTA:

Para cortar por encima del nivel del suelo, repita el Paso 1, [página 194](#) y use el botón (D) en vez del botón (C) al repetir el Paso 2, [página 194](#).

Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: CLAAS serie 500

El ajuste de sensibilidad controla la distancia que la barra de corte de la plataforma debe recorrer hacia arriba o hacia abajo antes de que el control automático de altura de la plataforma (AHC) reaccione para elevar o bajar el embocador. Cuando la sensibilidad está configurada al máximo, solo se requieren pequeños cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje. Cuando la sensibilidad está configurada al mínimo, se requieren grandes cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje.

NOTA:

Los límites superior e inferior de la plataforma deben estar sincronizados en el CEBIS antes de ajustar la sensibilidad del sistema de AHC. La configuración se puede ajustar de 0% a 100%. Cuando la sensibilidad se ajusta en 0%, las señales de las bandas sensibles no tienen efecto en el ajuste automático de la altura de corte. Cuando la sensibilidad se ajusta en 100%, las señales de las bandas sensibles tienen el efecto máximo en el ajuste automático de la altura de corte. El punto de inicio recomendado es 50%.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Use la tecla < (C) o la tecla > (D) para seleccionar SENSIBILIDAD CAC, y presione la tecla OK (E).
2. Use la tecla - (A) o la tecla + (B) para cambiar la configuración de la velocidad de reacción, y presione la tecla OK (E).

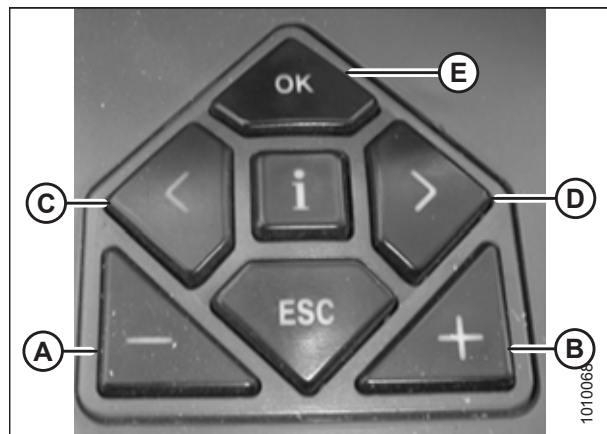


Figura 3.302: Controles de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

- Use la línea (A) o el valor (B) para determinar la configuración.

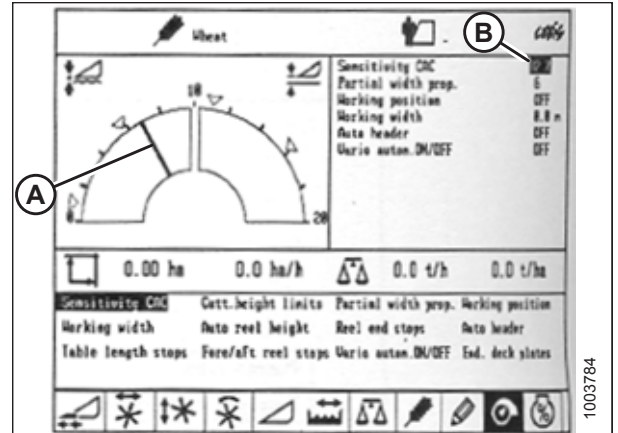
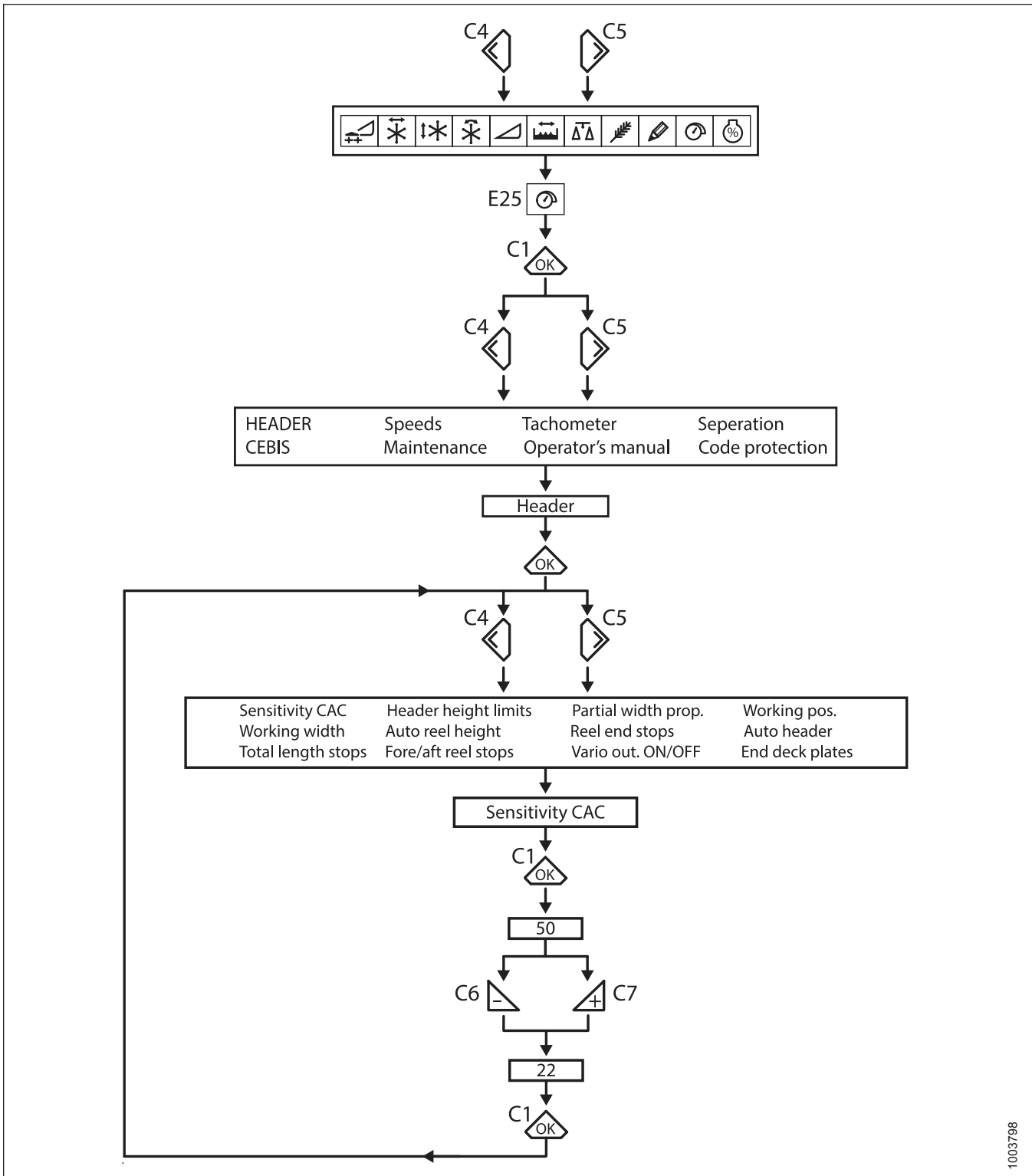


Figura 3.303: Pantalla de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN



1003798

Figura 3.304: Diagrama de flujo para configurar la sensibilidad del optimizador de flotación

OPERACIÓN

Ajuste de velocidad automática del molinete: CLAAS serie 500

La velocidad predefinida del molinete puede configurarse cuando están activadas las funciones automáticas de la plataforma.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Use la tecla < o la tecla > para seleccionar la VENTANA DEL MOLINETE. La ventana E15 mostrará la velocidad de adelanto o retardo del molinete en relación con la velocidad de avance.

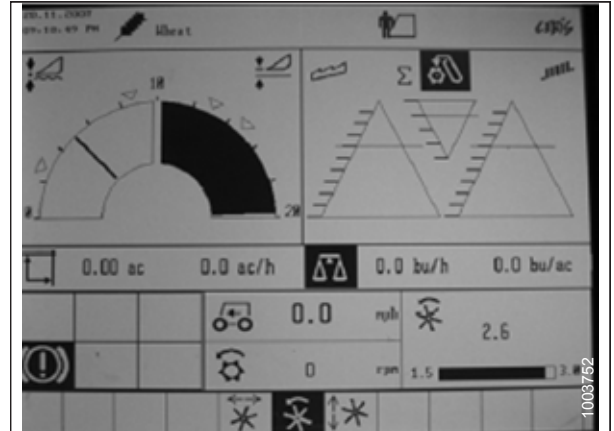


Figura 3.305: Pantalla de la cosechadora CLAAS

2. Presione la tecla OK (C) para abrir la ventana de VELOCIDAD DEL MOLINETE.
3. Use la tecla – (A) o la tecla + (B) para configurar la velocidad del molinete en relación con la velocidad de avance actual. La ventana E15 mostrará la velocidad del molinete seleccionada.

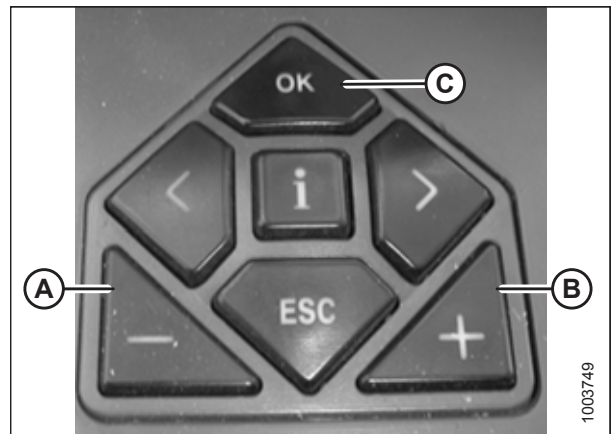


Figura 3.306: Controles de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

4. Ajuste manualmente la velocidad del molinete rotando el interruptor giratorio a la posición de molinete (A) y luego use la tecla – o + para configurar la velocidad del molinete.



Figura 3.307: Interruptor rotativo de la cosechadora CLAAS

5. Presione y mantenga presionado el botón (A) o el botón (B) durante 3 segundos, para guardar la configuración en el CEBIS (sonará una alarma cuando se haya guardado la nueva configuración).

NOTA:

Siempre que se presione el botón (A) o el botón (B) durante 3 segundos, se almacenarán las posiciones actuales para la velocidad del molinete y la altura de corte.



Figura 3.308: Botones del joystick CLAAS

OPERACIÓN

- Use la tecla < o la tecla > para seleccionar la VENTANA DEL MOLINETE. La ventana E15 mostrará la velocidad de adelanto o retardo del molinete en relación con la velocidad de avance.



Figura 3.309: Pantalla de la cosechadora CLAAS

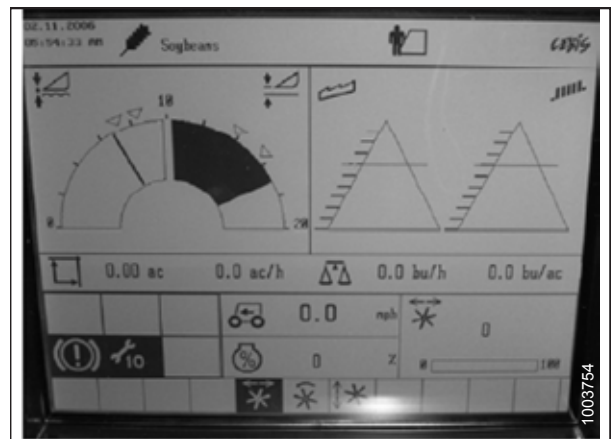


Figura 3.310: Pantalla de la cosechadora CLAAS

- Presione la tecla OK (E), y use la tecla < (C) o la tecla > (D) para seleccionar la ventana de AVANCE Y RETROCESO DEL MOLINETE.
- Use la tecla - (A) o la tecla + (B) para configurar la posición de avance-retroceso del molinete.

NOTA:

El botón de (A) o el botón (B) del joystick (como se muestra en la Figura 3.312, página 200) también se puede usar para configurar la posición de avance-retroceso del molinete.

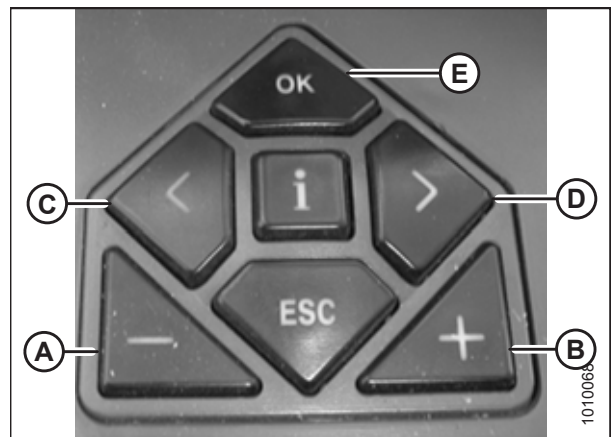


Figura 3.311: Controles de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

- Presione y mantenga presionado el botón (A) o el botón (B) durante 3 segundos, para guardar la configuración en el CEBIS (sonará una alarma cuando se haya guardado la nueva configuración).

NOTA:

Siempre que se presione el botón (A) o el botón (B) durante 3 segundos, se almacenarán las posiciones actuales para la velocidad del molinete y la altura de corte.



Figura 3.312: Botones del joystick CLAAS

3.8.11 Cosechadoras CLAAS series 600 y 700

Calibración del control automático de altura de la plataforma: CLAAS serie 600 y 700

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

- Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
- Asegúrese de que la flotación de la plataforma esté desbloqueada.
- Coloque las alas en la posición de bloqueo.
- Use la perilla de control (A) para resaltar el ícono CONTORNO AUTOMÁTICO (B), y presione la perilla de control (A) para seleccionarlo.



Figura 3.313: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

- Use la perilla de control (A) para resaltar el ícono que parece una plataforma con flechas hacia arriba y hacia abajo (no se muestra), y presione la perilla de control (A) para seleccionarlo. El ícono de la plataforma resaltado (B) se mostrará en la pantalla.

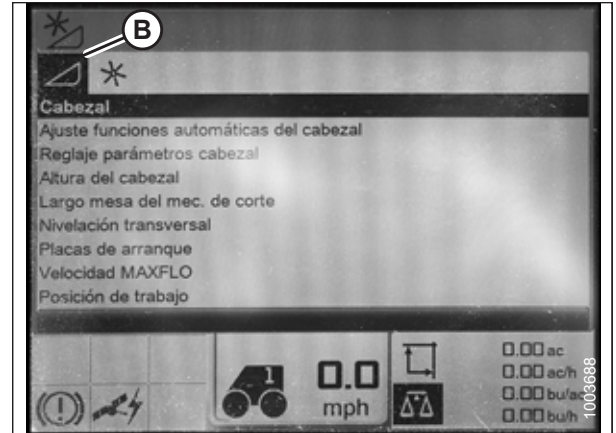


Figura 3.314: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

- Use la perilla de control (A) para resaltar el ícono que parece una plataforma con flechas hacia arriba y hacia abajo (B), y presione la perilla de control (A) para seleccionarlo.



Figura 3.315: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

- Use la perilla de control (A) para resaltar el ícono que parece un destornillador (B).
- Accione la trilla y el embocador de la cosechadora.
- Presione la perilla de control (A), y aparecerá una barra de progreso.



Figura 3.316: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

10. Levante el embocador completamente. La barra de progreso (A) avanzará al 25 %.
11. Baje el embocador completamente. La barra de progreso (A) avanzará al 50 %.
12. Levante el embocador completamente. La barra de progreso (A) avanzará al 75 %.
13. Baje el embocador completamente. La barra de progreso (A) avanzará al 100 %.

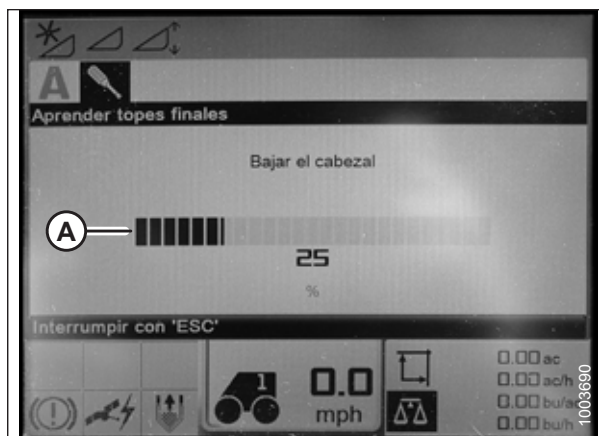


Figura 3.317: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

14. Asegúrese de que la barra de progreso muestre 100 %. El procedimiento de calibración ha concluido.

NOTA:

Si el voltaje no está dentro del rango de 0,5-4,5 V en algún momento durante el proceso de calibración, el monitor indicará que el procedimiento de aprendizaje no ha concluido.

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración en el suelo, ajústelo a la flotación de operación recomendada una vez finalizada la calibración.

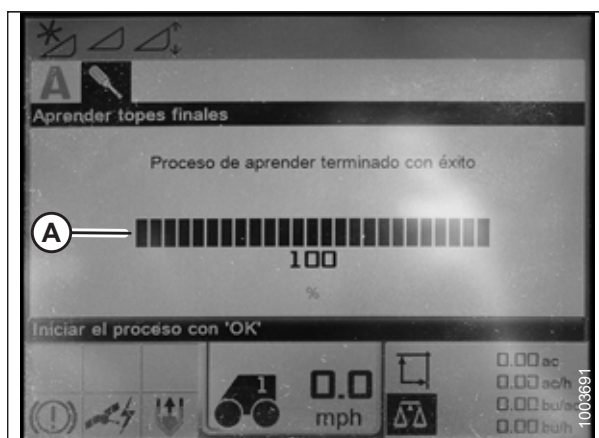


Figura 3.318: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

Configuración de la altura de corte: CLAAS serie 600 y 700

PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. Baje la plataforma hasta la altura de corte o la configuración de la presión del suelo deseada. La caja del indicador de flotación debe estar configurada en 1,5.
2. Sujete el lado izquierdo del interruptor de elevación y descenso de la plataforma (A) hasta escuchar un sonido.

NOTA:

Puede configurar dos alturas de corte diferentes.



Figura 3.319: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: CLAAS serie 600 y 700

El ajuste de sensibilidad controla la distancia que la barra de corte de la plataforma debe recorrer hacia arriba o hacia abajo antes de que el control automático de altura de la plataforma (AHC) reaccione para elevar o bajar el embocador. Cuando la sensibilidad está configurada al máximo, solo se requieren pequeños cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje. Cuando la sensibilidad está configurada al mínimo, se requieren grandes cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Use la perilla de control (A) para resaltar el ícono PLATAFORMA/MOLINETE (B), y presione la perilla de control (A) para seleccionarlo. Se abre la ventana de diálogo de PLATAFORMA/MOLINETE.
2. Seleccione el ícono de PLATAFORMA.



Figura 3.320: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

3. Seleccione el ícono de CONFIGURACIÓN DEL PARÁMETRO DE SUJECIÓN FRONTAL (A). Aparece una lista de configuraciones.
4. Seleccione CAC DE SENSIBILIDAD (B) de la lista.

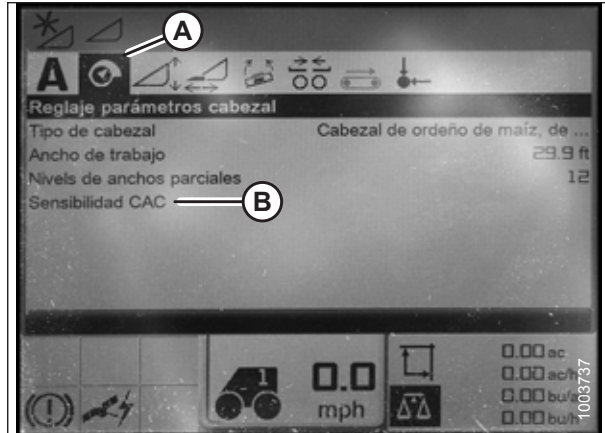


Figura 3.321: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

5. Seleccione el ícono de SENSIBILIDAD CAC (A).

NOTA:

Para configurar la sensibilidad, deberá cambiar el AJUSTE DE ALTURA DE CORTE (B) del valor predeterminado 0. Las configuraciones de 1 a 50 proporcionan una respuesta más rápida, mientras que las configuraciones de -1 a -50 proporcionan una respuesta más lenta. Para obtener los mejores resultados, haga ajustes en incrementos de 5.

6. Si el tiempo de reacción entre la plataforma y el módulo de flotación es demasiado lento mientras corta al ras del suelo, aumente la configuración de AJUSTE DE ALTURA DE CORTE. Si el tiempo de reacción entre la plataforma y el módulo de flotación es demasiado rápido, disminuya la configuración de AJUSTE DE ALTURA DE CORTE.
7. Si la plataforma baja demasiado lento, aumente la sensibilidad. Si la plataforma golpea el suelo con demasiada fuerza o baja demasiado rápido, disminuya la sensibilidad.

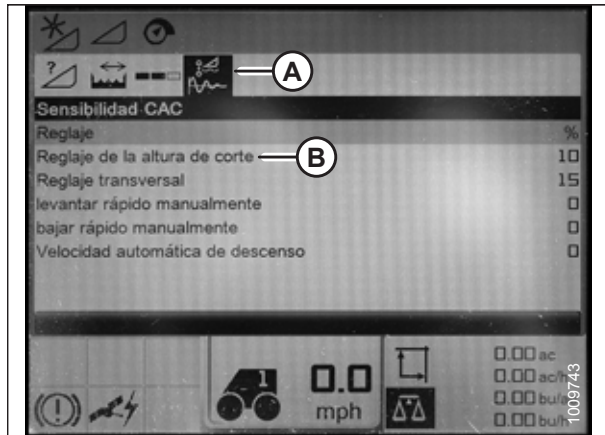


Figura 3.322: Pantalla de la cosechadora CLAAS

Ajuste de velocidad automática del molinete: CLAAS serie 600 y 700

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. Use la perilla de control (A) para resaltar el ícono PLATAFORMA/MOLINETE (B), y presione la perilla de control (A) para seleccionarlo. Se abre la ventana de diálogo de PLATAFORMA/MOLINETE.

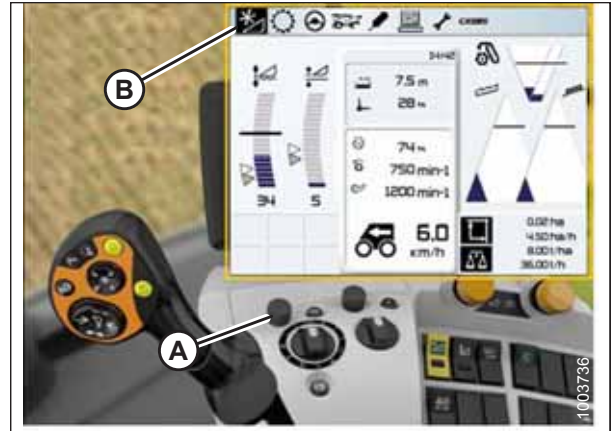


Figura 3.323: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

2. Utilice la perilla de control (A) para seleccionar VELOCIDAD DEL MOLINETE (B), y ajuste la velocidad del molinete (si NO está utilizando la velocidad automática del molinete). Aparece un gráfico en el cuadro de diálogo.

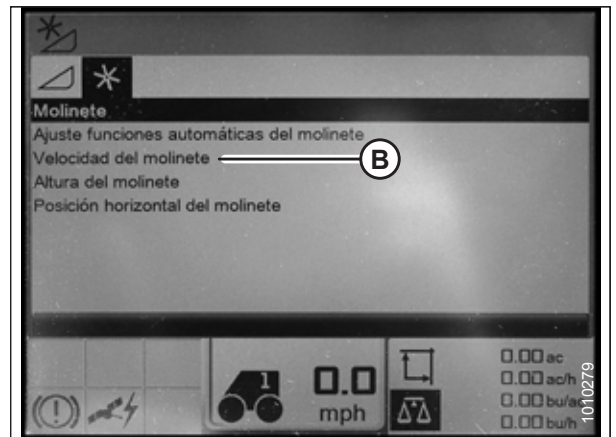


Figura 3.324: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

3. Seleccione el VALOR REAL (A) en el cuadro de diálogo VELOCIDAD AUTOMÁTICA DEL MOLINETE (si está utilizando la velocidad automática del molinete). El cuadro de diálogo de VALOR ACTUAL indica la velocidad automática del molinete.



Figura 3.325: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

- Utilice la perilla de control (A) para aumentar o reducir la velocidad del molinete.

NOTA:

Esta opción solo está disponible a máxima potencia.



Figura 3.326: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

Calibración del sensor de altura de molinete: CLAAS serie 600 y 700

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

Para calibrar la altura del molinete, siga estos pasos:

- Coloque la plataforma hasta que esté a 254-306 mm (10-14 pulg.) del suelo.

IMPORTANTE:

NO apague el motor. La cosechadora debe estar en ralentí completo para que los sensores se calibren correctamente.

- Use la perilla de control (A) para resaltar el ícono ACCESORIO DELANTERO (B), y presione la perilla de control (A) para seleccionarlo.



Figura 3.327: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

- Use la perilla de control (A) para resaltar el ícono MOLINETE (B), y presione la perilla de control (A) para seleccionarlo.

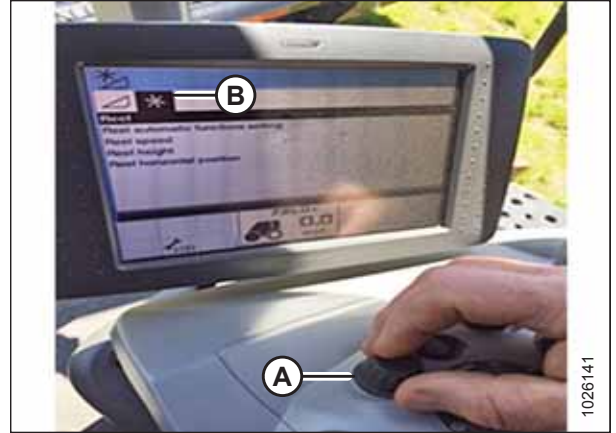


Figura 3.328: Pantalla y consola de la cosechadora CLAAS

- Resalte el ícono ALTURA DE MOLINETE (A), y presione la perilla de control (B) para seleccionarlo.
- Seleccione PARADAS FINALES DE APRENDIZAJE (B) de la lista.



Figura 3.329: Pantalla y consola de la cosechadora CLAAS

- Use la perilla de control (A) para resaltar el ícono de destornillador (B).

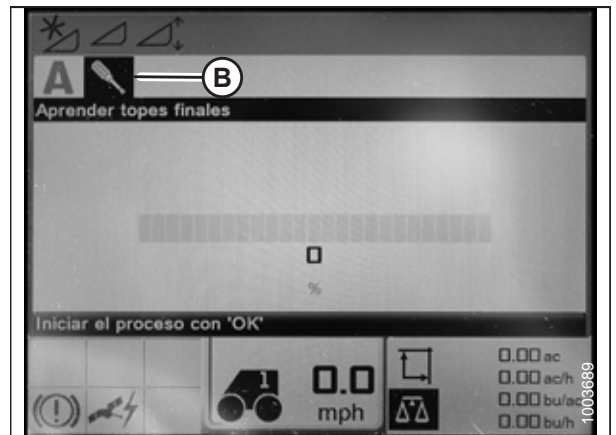


Figura 3.330: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

OPERACIÓN

7. Presione la perilla de control, y aparecerá un gráfico de barras de progreso (A).
8. Siga las instrucciones en la pantalla para subir el molinete.
9. Siga las instrucciones en la pantalla para bajar el molinete.

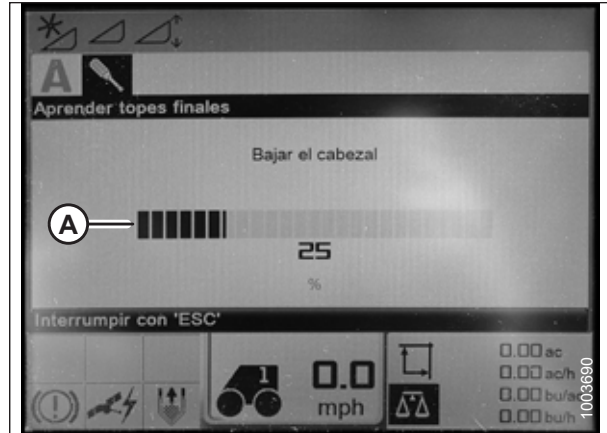


Figura 3.331: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

10. Asegúrese de que el gráfico de barras de progreso muestre 100 % (A). El procedimiento de calibración ha concluido.

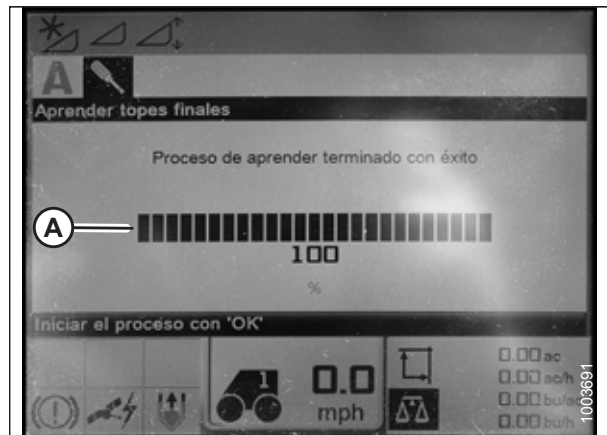


Figura 3.332: Pantalla, consola y joystick de la cosechadora CLAAS

Ajuste de altura automática del molinete: CLAAS serie 600 y 700

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

Para ajustar la altura automática del molinete, siga estos pasos:

1. Use el disco giratorio HOTKEY (A) para seleccionar el icono del molinete (B).

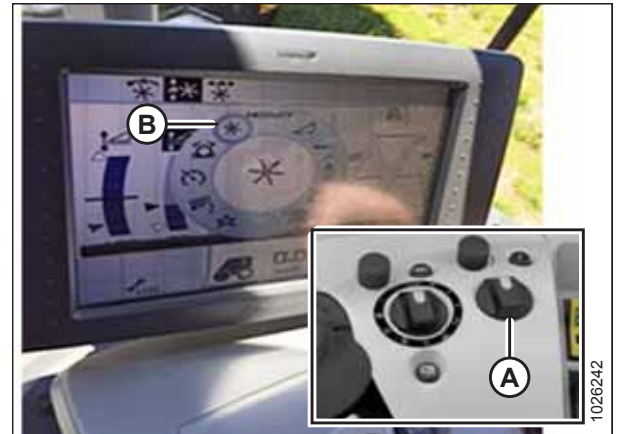


Figura 3.333: Pantalla y consola de la cosechadora CLAAS

2. Use la perilla de control (A) para seleccionar el ícono ALTURA AUTOMÁTICA DEL MOLINETE (B) en la parte superior de la página.

NOTA:

El ícono ALTURA AUTOMÁTICA DEL MOLINETE (C) en el centro de la página debe resaltarse en negro. Si no está resaltado en negro, los topes finales no se han configurado o el AHHC no está activo. Para obtener instrucciones, consulte [Calibración del sensor de altura de molinete: CLAAS serie 600 y 700, página 206](#).

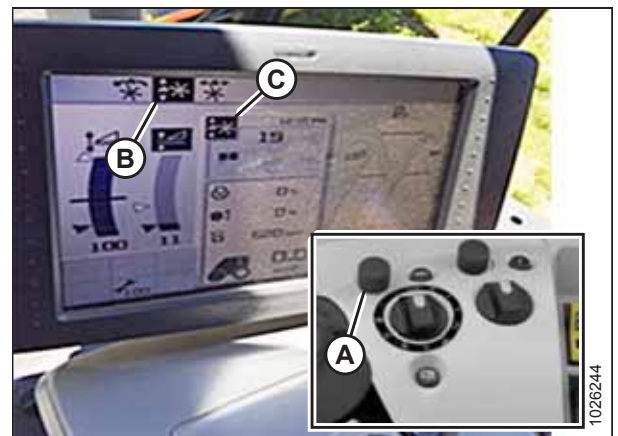


Figura 3.334: Pantalla y consola de la cosechadora CLAAS

3. Ajuste la posición de altura automática del molinete para la posición de AHHC actual con la perilla de desplazamiento externa (A). Para bajar la posición preconfigurada del molinete, gire la perilla de desplazamiento hacia la izquierda; para levantar la posición preconfigurada del molinete, gire la perilla de desplazamiento hacia la derecha. La pantalla actualizará la configuración actual (B).

NOTA:

Si el ícono ALTURA AUTOMÁTICA DEL MOLINETE en el centro de la página no está resaltado en negro, una posición de AHHC no está activa actualmente.

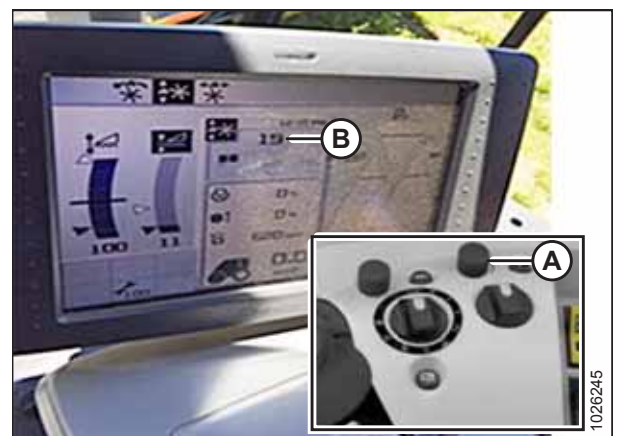


Figura 3.335: Pantalla y consola de la cosechadora CLAAS

3.8.12 Cosechadoras CLAAS series 7000/8000

Configuración de la plataforma-CLAAS series 7000/8000

Siga estos pasos para configurar una plataforma MacDon:

ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. En la página principal, seleccione ACCESORIO DELANTERO (A).



Figura 3.336: Página principal de CEBIS

2. En la lista desplegable, seleccione PARÁMETROS DEL ACCESORIO DELANTERO (A).



Figura 3.337: Página de accesorio delantero

OPERACIÓN

3. En la página Parámetros de accesorio delantero, seleccione TIPO DE ACCESORIO DELANTERO (A).
4. En la lista desplegable, seleccione PRODUCTO DE BARRA DE CORTE FLEXIBLE DE OTRO FABRICANTE (B).



Figura 3.338: Página de parámetros de accesorio

5. En la página Parámetros de accesorio delantero, seleccione ANCHO DE TRABAJO (A).
6. Ajuste el ancho de la plataforma deslizando la flecha de ajuste (B) hacia arriba o hacia abajo.
7. Seleccione la marca de verificación (C) para guardar las configuraciones.

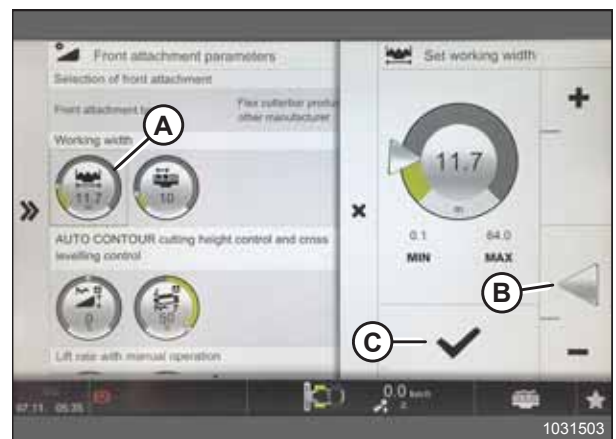


Figura 3.339: Página de parámetros de accesorio

Calibración del control automático de altura de la plataforma-CLAAS series 7000/8000



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. En la página principal, seleccione ACCESORIO DELANTERO (A).



Figura 3.340: Página principal de CEBIS

2. Seleccione PROCEDIMIENTOS DE APRENDIZAJE (A) en el menú.
3. SELECCIONE ALTURA DEL ACCESORIO DELANTERO (B).

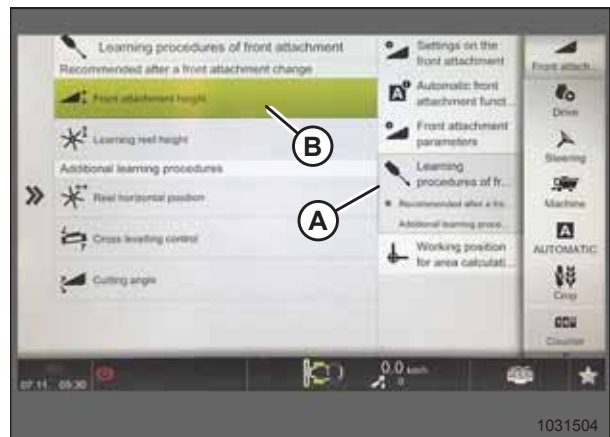


Figura 3.341: Página de procedimientos de aprendizaje

4. Siga las indicaciones que aparecen en los campos Descripción y Notas (A).

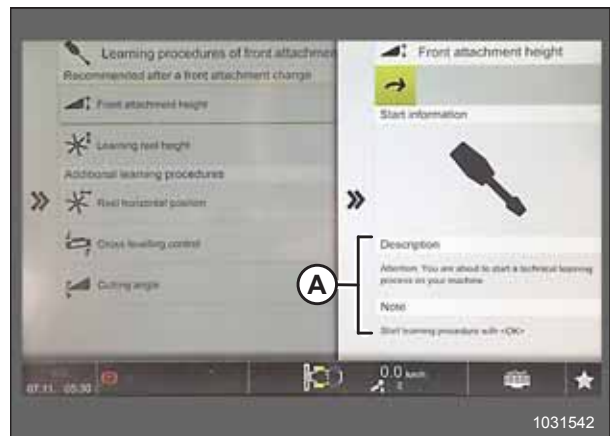


Figura 3.342: Página de altura del accesorio delantero

OPERACIÓN

5. Cuando se le indique, seleccione el botón OK (A) para iniciar el procedimiento de aprendizaje.



Figura 3.343: Controles del operario

6. Cuando se le indique, levante el accesorio delantero con el botón (A) en la palanca multifunción.
7. Cuando se le indique, baje el accesorio delantero con el botón (B) en la palanca multifunción.
8. Repita como se le indique hasta que se complete la calibración.



Figura 3.344: Palanca multifunción

Establecimiento de la preconfiguración de altura de corte y molinete-CLAAS series 7000/8000



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. Configure la altura de corte deseada con los botones de elevación/descenso (A) del embocador en la palanca multifunción.
2. Configure la posición deseada del molinete con los botones (B).
3. Mantenga presionado el botón PRECONFIGURACIÓN AUTOMÁTICA DE ALTURA (C) para guardar las configuraciones.

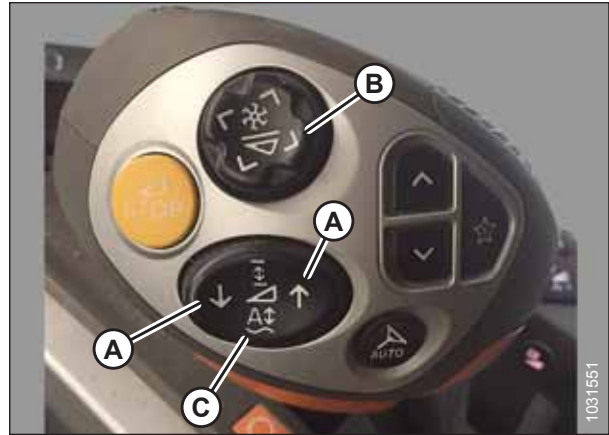


Figura 3.345: Palanca multifunción

Aparece un triángulo (A) en el medidor de altura de la plataforma que indica el nivel preconfigurado.



Figura 3.346: Página principal de CEBIS

Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma-CLAAS series 7000/8000

ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. En la página principal, seleccione ACCESORIO DELANTERO (A).



Figura 3.347: Página principal de CEBIS

2. En la lista desplegable, seleccione PARÁMETROS DEL ACCESORIO DELANTERO (A).



Figura 3.348: Página de parámetros del accesorio delantero

3. Desplácese por la lista y seleccione el ícono TASA DE CAÍDA CON CONTORNO AUTOMÁTICO (A).
4. Ajuste la tasa de caída deslizando la flecha de ajuste (B) hacia arriba o hacia abajo.
5. Seleccione la marca de verificación (C) para confirmar las configuraciones.



Figura 3.349: Página de tasa de caída con contorno automático

Ajuste de velocidad automática del molinete-CLAAS series 7000/8000



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

OPERACIÓN

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. En la página principal, seleccione ACCESORIO DELANTERO (A).



Figura 3.350: Página principal de CEBIS

2. De la lista, seleccione CONFIGURACIONES DEL ACCESORIO DELANTERO (A).
3. Seleccione VALORES OBJETIVO DEL MOLINETE (B).
4. Seleccione el ícono AJUSTE DE VELOCIDAD DEL MOLINETE (C).



Figura 3.351: Configuraciones en la página de accesorio delantero

5. Ajuste el valor objetivo de la velocidad del molinete deslizando la flecha de ajuste (A) hacia arriba o hacia abajo.
6. Seleccione la marca de verificación (B) para guardar la configuración.



Figura 3.352: Página de valor objetivo de la velocidad del molinete

OPERACIÓN

Calibración del sensor de altura de molinete-CLAAS series 7000/8000



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Coloque la plataforma hasta que esté a 254-306 mm (10-14 pulg.) del suelo.

NOTA:

NO apague el motor. La cosechadora debe estar en ralentí completo para que los sensores se calibren correctamente.

2. En la página principal, seleccione ACCESORIO DELANTERO (A).



Figura 3.353: Página principal de CEBIS

3. Seleccione PROCEDIMIENTOS DE APRENDIZAJE PARA EL ACCESORIO DELANTERO (A).
4. Seleccione APRENDIZAJE DE ALTURA DEL MOLINETE (B).

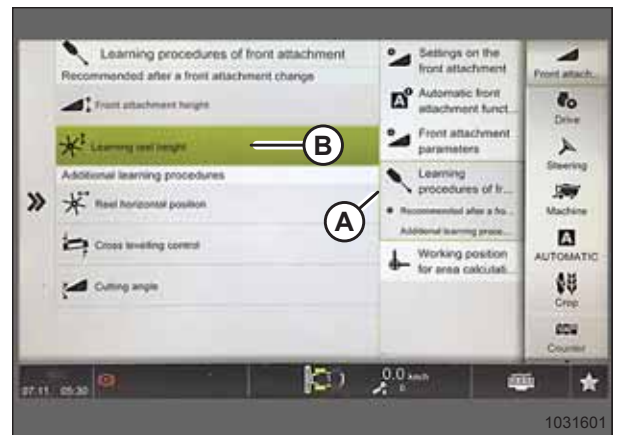


Figura 3.354: Página de accesorio delantero

OPERACIÓN

5. Siga las indicaciones que aparecen en los campos Descripción y Notas (A).

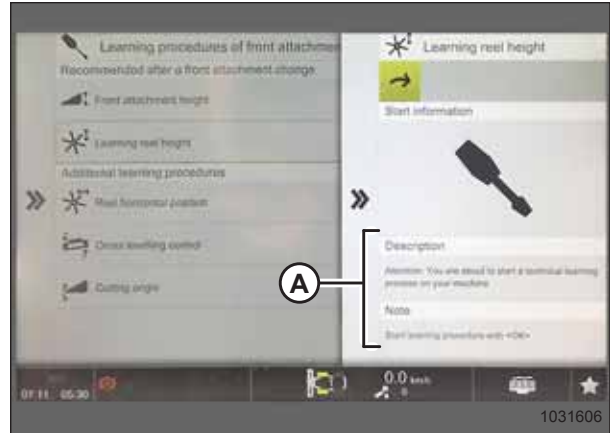


Figura 3.355: Página de aprendizaje de altura del molinete

6. Cuando se le indique, seleccione el botón OK (A) para iniciar el procedimiento de aprendizaje.



Figura 3.356: Controles del operario

3.8.13 Cosechadoras Gleaner serie R65/R66/R75/R76 y S

Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Coloque la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.

OPERACIÓN

2. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre los topes inferiores (que la arandela [A] no pueda moverse) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores durante los dos pasos siguientes, el voltaje podría salirse de su rango durante la operación y provocar una falla del sistema de control automático de altura de la plataforma (AHHC). Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma, página 301](#) para obtener instrucciones.

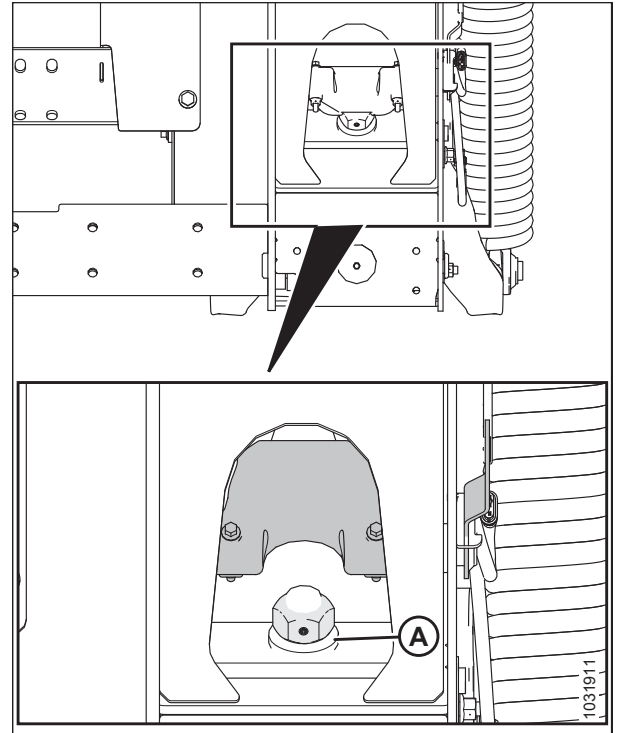


Figura 3.357: Traba de flotación

3. Si el puntero no está en cero, afloje el perno (A) y deslice la placa del indicador de flotación (B) hasta que el puntero (C) esté en 0 (D).
4. Ajuste el tornillo (A).

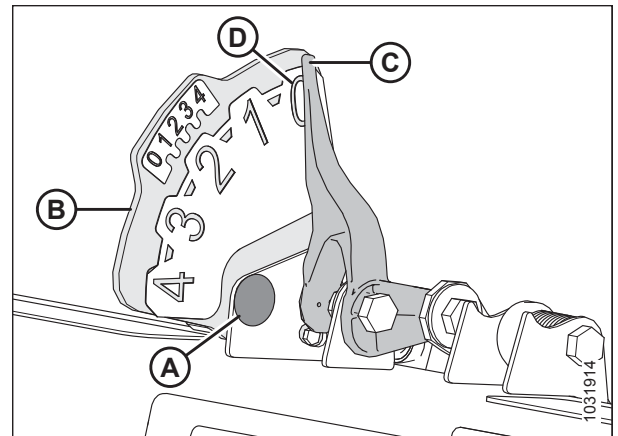


Figura 3.358: Indicador de flotación

OPERACIÓN

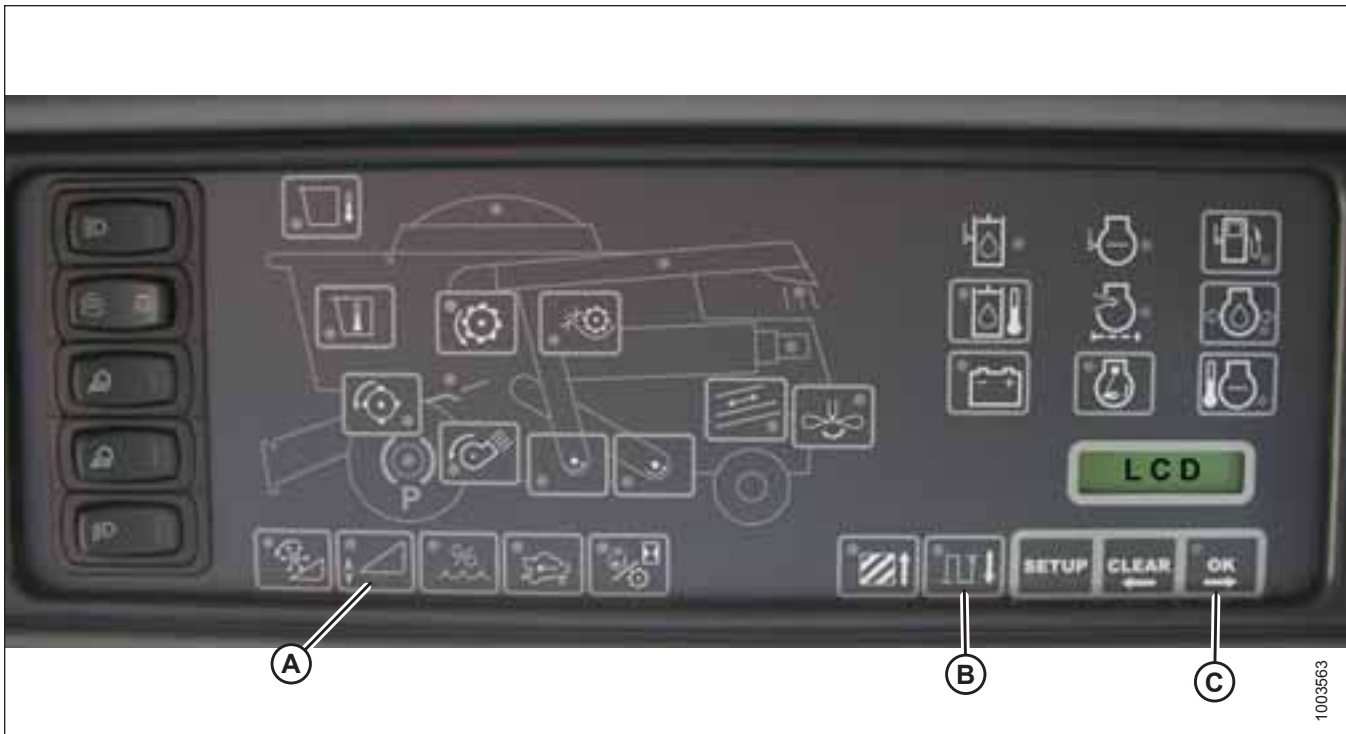


Figura 3.359: Pantalla de elevación de la cosechadora

5. Asegúrese de que la flotación de la plataforma esté desbloqueada.
6. Presione y mantenga presionado el botón (A) en la pantalla de elevación de la plataforma durante 3 segundos para ingresar al modo de diagnóstico.
7. Con el botón (B), desplácese hasta que aparezca IZQUIERDA en la pantalla de LCD.
8. Presione el botón OK (C). El número indicado en la pantalla LCD es la lectura de voltaje del sensor de control automático de altura de la plataforma (AHC). Levante y baje la plataforma para ver el rango completo de las lecturas de voltaje.

Acoplamiento del control automático de altura de la plataforma: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S)

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

Se requieren los siguientes componentes del sistema para que funcione el control automático de altura de la plataforma (AHC):

- Módulo principal y módulo del controlador de la plataforma montados en una caja de tarjetas en el módulo del panel de fusibles (FP)
- Instrucciones del operario mediante el joystick multifunción
- Instrucciones del operario montadas en el panel del módulo de la consola de control (CC)

NOTA:

Además de los componentes mencionados anteriormente, la válvula de control de elevación de la plataforma electro-hidráulica es una parte integral del sistema.

OPERACIÓN



Figura 3.360: Controles automáticos de altura de la plataforma de cosechadora

1. Presione el botón de MODO AUTOMÁTICO (A) hasta que la luz de led del AHHC (B) empiece a parpadear. Si la luz de RTC está parpadeando, presione nuevamente el botón MODO AUTOMÁTICO (A) hasta que cambie a AHHC.



ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

2. Presione brevemente el botón (A) en el joystick. La luz de AHHC debe dejar de parpadear y permanecer estable. La plataforma también debe bajar hasta el suelo. El AHHC ahora está activado, y se puede ajustar la altura y sensibilidad.
3. Use los controles para ajustar la altura y la sensibilidad a condiciones de suelo cambiantes, como desniveles poco profundos y zanjas de drenaje.

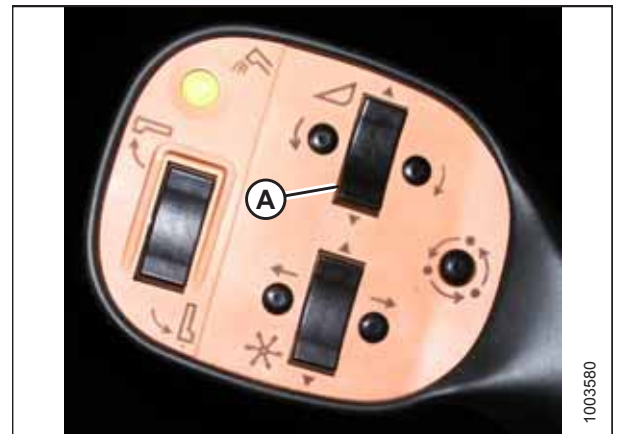


Figura 3.361: Joystick

Calibración del control automático de altura de la plataforma: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S

La calibración debe realizarse sobre un terreno plano y nivelado, sin que los embragues de la plataforma estén accionados. La altura y la inclinación de la plataforma no deben estar en modo automático ni de espera. Las rpm del motor también deben ser superiores a 2000 rpm. La opción de inclinación de la plataforma en cosechadoras 2004 y modelos anteriores no

OPERACIÓN

funciona con plataformas MacDon. Este sistema deberá retirarse y desactivarse para poder calibrar el control automático de altura de la plataforma (AHC). Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la plataforma.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.



Figura 3.362: Controles automáticos de altura de la plataforma de cosechadora

A: Botón de MODO AUTOMÁTICO
D: Elevar plataforma
G: Botón CAL2

B: Luz del AHC
E: Bajar plataforma

C: Botón CAL1
F: Modo AUTOMÁTICO

NOTA:

Para obtener el mejor desempeño del AHC, ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
2. Presione el botón de MODO AUTOMÁTICO (A) hasta que la luz del AHC (B) esté iluminada.
3. Mantenga presionado el botón CAL1 (C) hasta que parpadeen las siguientes luces: elevar plataforma (D), bajar plataforma (E), modo de inclinación automática (F) y AHC (B).
4. Baje la plataforma completamente y continúe presionando el botón DESCENSO DE LA PLATAFORMA por 5 a 8 segundos para asegurar que el módulo de flotación del adaptador se haya separado de la plataforma.
5. Presione el botón CAL2 (G) hasta que la luz de bajar la plataforma (E) deje de parpadear, y suéltelo cuando la luz de elevar la plataforma (D) comience a parpadear.

OPERACIÓN

6. Eleve la plataforma a su altura máxima (asegúrese de que la plataforma esté apoyada sobre los amortiguadores de parada).
7. Presione el botón CAL2 (G) hasta que la luz de elevar la plataforma (D) se apague.

NOTA:

Los siguientes pasos solo se aplican a cosechadoras de 2005 en adelante con el alimentador Smartrac.

8. Espere que la luz de INCLINACIÓN A LA IZQUIERDA de la plataforma (no se muestra) comience a parpadear, y luego incline la plataforma a la posición izquierda máxima.
9. Presione el botón CAL2 (G) hasta que la luz de INCLINACIÓN A LA IZQUIERDA de la plataforma (no se muestra) deje de parpadear, y suelte el botón cuando la luz de INCLINACIÓN A LA DERECHA de la plataforma (no se muestra) comience a parpadear.
10. Incline la plataforma a la posición derecha máxima.
11. Presione el botón CAL2 (G) hasta que todas las luces siguientes parpaddeen: elevar plataforma (D), bajar plataforma (E), modo de altura automática (A), plataforma derecha y plataforma izquierda (no se muestran), y modo de inclinación automática (F).
12. Centre la plataforma.
13. Presione el botón CAL1 (C) para salir de la calibración y guardar todos los valores en la memoria. Todas las luces deben dejar de parpadear.

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración del AHHC, ajuste a la flotación de operación recomendada una vez finalizada la calibración.

Apagado del acumulador: Gleaner serie R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S

El acumulador afectará el tiempo de reacción de la cosechadora e inhibirá de gran manera el desempeño del control automático de altura de la plataforma.

Consulte el manual del operario de la cosechadora para obtener el procedimiento apropiado acerca de cuándo se debe apagar o encender el acumulador. Para obtener el mejor desempeño, apague el acumulador del embocador.

NOTA:

El acumulador está ubicado enfrente de la viga del eje izquierdo delantero.



Figura 3.363: Interruptor de ENCENDIDO/APAGADO del acumulador de la cosechadora

A: Palanca del acumulador (posición Apagado)

Ajuste de la tasa de elevación/descenso de la plataforma: Gleaner serie R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

La estabilidad del sistema de control automático de altura de la plataforma (AHC) se ve afectada por las tasas de flujo hidráulico. Asegúrese de que los restrictores ajustables de elevación de la plataforma (A) y descenso de la plataforma (B) en el bloque hidráulico del conector estén ajustados de manera que tarden aproximadamente 6 segundos en levantar la plataforma del nivel del suelo a la altura máxima (con los cilindros hidráulicos totalmente extendidos), y aproximadamente 6 segundos en bajar la plataforma de la altura máxima al nivel del suelo.

Si hay demasiado movimiento de la plataforma (por ejemplo, fluctuación) cuando la plataforma está en el suelo, ajuste la tasa de descenso a una tasa de caída más lenta, de siete u ocho segundos.

NOTA:

Realice este ajuste con el sistema hidráulico a temperatura de operación normal (54,4 °C [130 °F]) y el motor funcionando a máxima potencia.



Figura 3.364: Restrictores ajustables de elevación y descenso de la plataforma

Ajuste de la presión de suelo: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Asegúrese de que el indicador (A) está en la posición 0 (B) con la plataforma a 254 - 306 mm (10 - 14 pulg.) del suelo. De lo contrario, se debe verificar el voltaje de salida del sensor de flotación. Para obtener instrucciones, consulte [Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S, página 218](#).

NOTA:

Cuando la plataforma está en el suelo, el indicador debe estar en la posición 1 (C) para presión baja sobre el suelo, y en la posición 4 (D) para presión alta sobre el suelo. Las condiciones del cultivo y del suelo determinan la cantidad de flotación que se usará. La configuración ideal es la más liviana posible, sin rebotes de la plataforma ni cultivo faltante. La operación con configuraciones pesadas causa un desgaste prematuro de las placas de desgaste de la barra de corte.

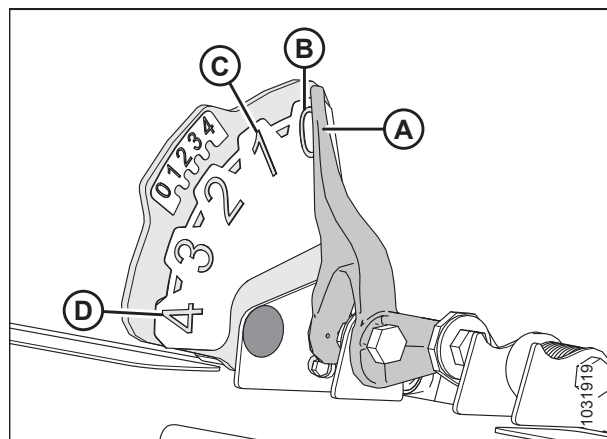


Figura 3.365: Indicador de flotación

OPERACIÓN

2. Asegúrese de que la plataforma esté en modo de control automático de altura de la plataforma (AHHC). Esto se indica mediante la luz LED de MODO AUTOMÁTICO (A), que aparece encendida de manera fija y continua.
3. La plataforma bajará a la altura (presión sobre el suelo) correspondiente a la posición seleccionada con la perilla de control de altura (B). Gire la perilla hacia la izquierda para una presión mínima sobre el suelo, y hacia la derecha para una presión máxima sobre el suelo.



Figura 3.366: Consola de AHHC

Ajuste de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.



Figura 3.367: Consola de control automático de altura de la plataforma

El dial de AJUSTE DE SENSIBILIDAD (A) controla la distancia que la barra de corte debe recorrer hacia arriba o hacia abajo antes de que el control automático de altura de la plataforma (AHHC) reaccione y levante o baje el embocador.

Cuando el dial de AJUSTE DE SENSIBILIDAD (A) está configurado al máximo (girado completamente hacia la derecha), solo se requieren pequeños cambios en la altura del suelo para que el embocador se levante o baje. En esta posición, la barra de corte se mueve hacia arriba y hacia abajo aproximadamente 19 mm (3/4 pulg.) antes de que el módulo de control active la válvula de control hidráulico para levantar o bajar el bastidor de la plataforma.

OPERACIÓN

Cuando el dial de AJUSTE DE SENSIBILIDAD (A) está configurado al mínimo (girado completamente hacia la izquierda), se requieren grandes cambios en la altura del suelo para que el embocador se levante o baje. En esta posición, la barra de corte se mueve hacia arriba y hacia abajo aproximadamente 51 mm (2 pulg.) antes de que el módulo de control active la válvula de control hidráulico para levantar o bajar el bastidor de la plataforma.

La entrada LÍNEA DE SENSIBILIDAD DE LA PLATAFORMA también cambia el rango de la sensibilidad. Conectada a una lona, la posición hacia la izquierda (menos sensible) permite aproximadamente 102 mm (4 pulgs.) de desplazamiento vertical antes de que se inicie la corrección.

Solución de problemas de fallas de diagnóstico y alarmas: Gleaner series R65/R66/R75/R76 y Pre-2016 S

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

Tipo de pantalla:

Visualización en el tacómetro (A) como XX o XXX.



Figura 3.368: Tacómetro

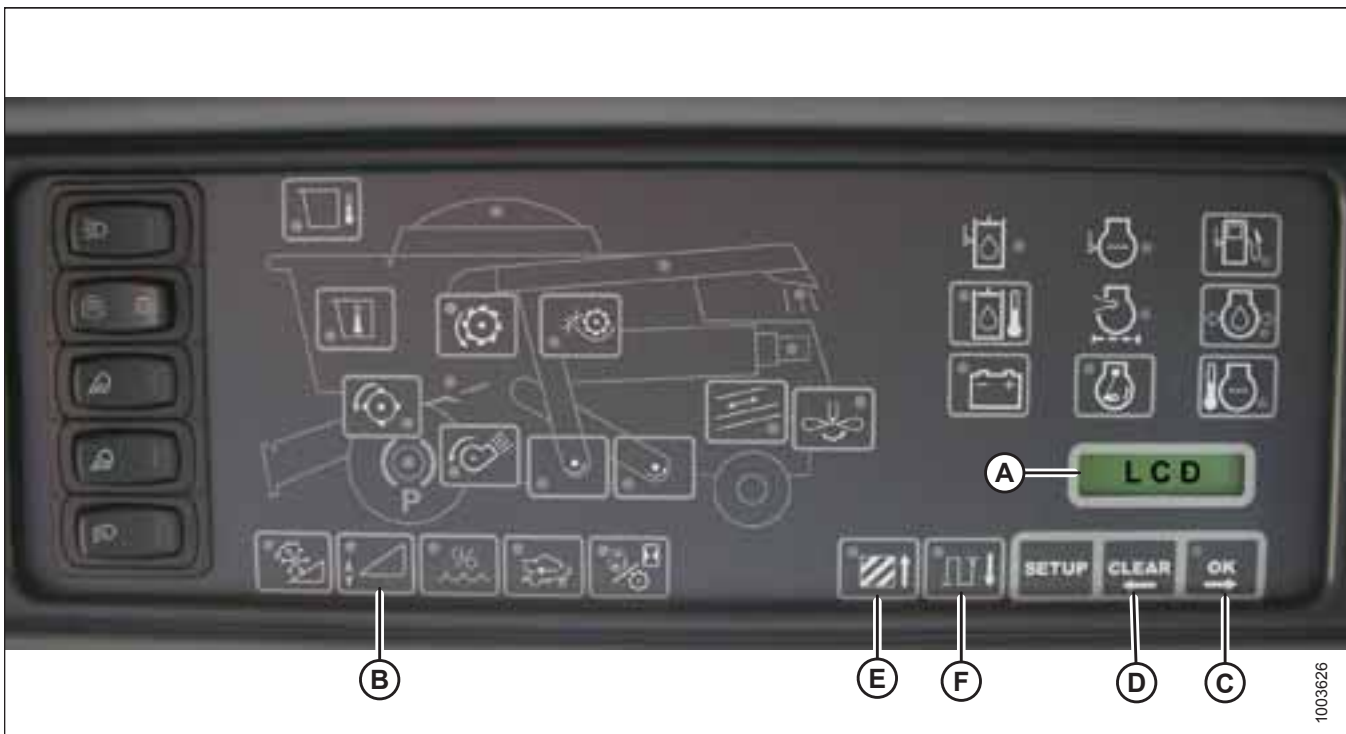


Figura 3.369: Panel de instrumentos electrónicos de la cosechadora (EIP)

NOTA:

Visualización en la pantalla de LCD (A) como XX pulgadas o XXX cm.

Condiciones de alarma:

Si se recibe un mensaje de error desde el panel de fusibles, sonará una alarma audible. El zumbador de la alarma suena cinco veces cada 10 segundos. La pantalla LCD (A) en el panel de instrumentos electrónicos (EIP) indica el error en el sistema de la plataforma como HDR CTRL seguido de HGT ERR para altura, y HDR CTRL seguido de TILT ERR para inclinación. El LED de altura de la plataforma parpadea de color amarillo dos veces cada segundo.

Cuando se produce una condición de alarma, el LED verde del interruptor se enciende y se apaga (de color verde, amarillo o rojo, según la entrada). Además, aparece un mensaje en la pantalla de LCD para identificar la naturaleza de la alarma. Por ejemplo, se encenderán HYD TEMP, OPEN, SHRT en forma alternativa.

Fallas de diagnóstico:

Consulte la Figura 3.369, *página 226*.

Al presionar el interruptor de altura de la plataforma (B) durante un mínimo de 5 segundos, el EIP entrará en modo de diagnóstico de la plataforma. La pantalla LCD (que aparece en la pantalla anterior) mostrará el mensaje HDR DIAG cuando el EIP ingrese al modo de diagnóstico de la plataforma.

En este modo, luego de 3 segundos, se mostrarán las etiquetas de los parámetros de falla de la plataforma en la pantalla de LCD del EIP. Toda la información que se muestra es de solo lectura.

Los botones OK (C) y BORRAR (D) le permiten desplazarse por la lista de parámetros. Si no hay códigos de falla activos, la pantalla LCD del EIP mostrará NO HAY CÓDIGOS.

Cuando se muestra un parámetro, su etiqueta aparecerá durante 3 segundos, después de los cuales se mostrará automáticamente su valor.

Al presionar el botón OK (C) cuando se muestra el valor, se mostrará el siguiente parámetro y su etiqueta.

Cuando se muestra la etiqueta de un parámetro y se presiona el botón OK (C) antes de los 3 segundos, se mostrará el valor del parámetro.

Al presionar ÁREA (E), se mostrarán las diferentes opciones. Cuando se muestre IZQUIERDA en la pantalla LCD, presione el botón OK (C), y se mostrará en la pantalla el voltaje del control automático de altura de la plataforma (AHHC).

Presione el botón DIST (F) para recorrer la tabla.

Presione el botón BORRAR (D) para salir del diagnóstico de la plataforma y regresar al modo normal.

3.8.14 Cosechadoras Gleaner serie S9

Configuración de la plataforma - Gleaner serie S9

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

El terminal AGCO Tyton (A) se usa para configurar y administrar una plataforma de lona MacDon en una cosechadora Gleaner serie S9. Use la pantalla táctil para seleccionar el elemento deseado en la pantalla.



Figura 3.370: Gleaner S9

A: Terminal Tyton B: Joystick
C: Consola D: Clúster de control de la plataforma

1. En el cuadrante superior derecho de la pantalla de inicio, toque el icono COSECHADORA (A). Se abre el MENÚ PRINCIPAL DE LA COSECHADORA.



Figura 3.371: Ícono de la cosechadora en la Página de inicio

2. En MENÚ PRINCIPAL DE LA COSECHADORA, toque CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA (A). Se abre la página CONFIGURACIONES DE LA PLATAFORMA.



Figura 3.372: Configuración de la plataforma en el Menú principal de la cosechadora

OPERACIÓN

3. Toque el campo CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA (A). Se abre un cuadro de diálogo que muestra las plataformas predefinidas.
 - Si su plataforma MacDon ya está configurada, aparece en la lista de plataformas. Toque el título de la plataforma MacDon (B) para resaltar la selección en color azul, y luego toque la marca de verificación de color verde (E) para continuar.
 - Si solo se muestra la plataforma predeterminada (D), toque el botón ABC (C) y use el teclado en pantalla para ingresar la información de la plataforma MacDon. Cuando termine, seleccione una de las siguientes opciones para regresar a la página CONFIGURACIONES DE LA PLATAFORMA:
 - La marca de verificación de color verde (E) guarda las configuraciones.
 - El ícono de cubo de basura (F) borra la plataforma resaltada de la lista.
 - La X de color rojo (G) cancela los cambios.

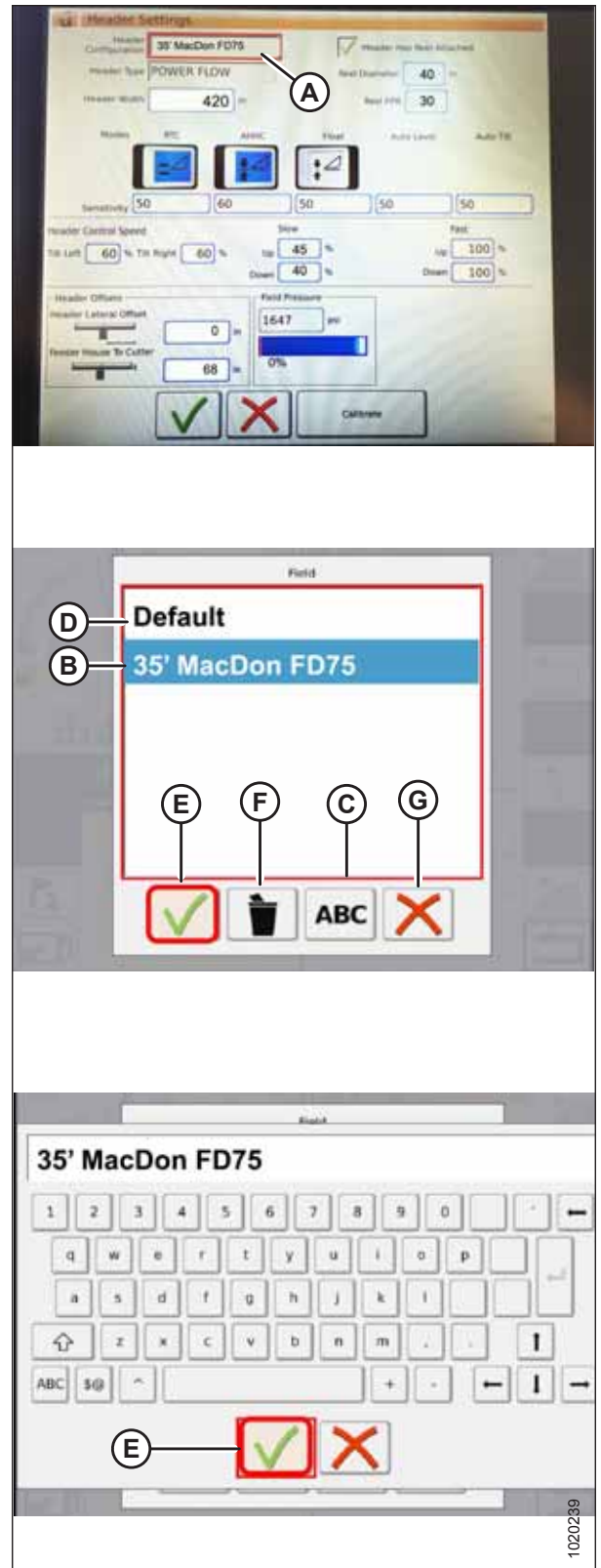


Figura 3.373: Menú de configuración de la plataforma en la Página de configuración de la plataforma

OPERACIÓN

- Para especificar el tipo de plataforma instalada en la máquina, toque el campo TIPO DE PLATAFORMA (A).

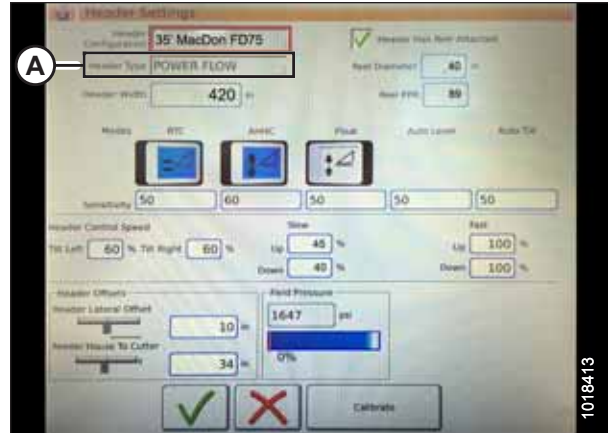


Figura 3.374: Configuraciones de la plataforma

- Aparece una lista de tipos de plataformas predefinidas.
 - Para las plataformas FlexDraper® serie FD2 de MacDon, toque FLUJO DE POTENCIA (A).
 - Toque la marca de verificación de color verde (B) para guardar la selección y continuar.

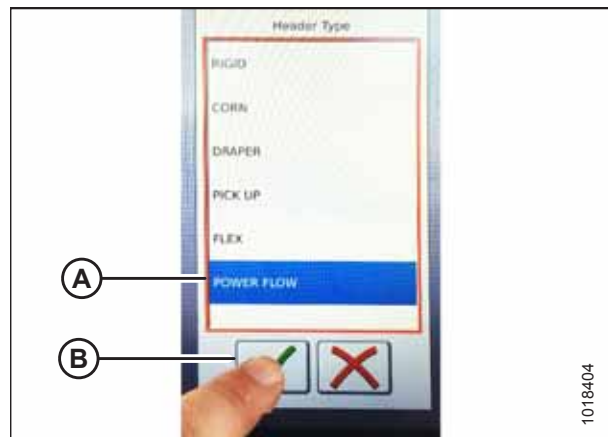


Figura 3.375: Tipo de plataforma

- Asegúrese de que la casilla de verificación de LA PLATAFORMA TIENE EL MOLINETE ACOPLADO (A) esté marcada.

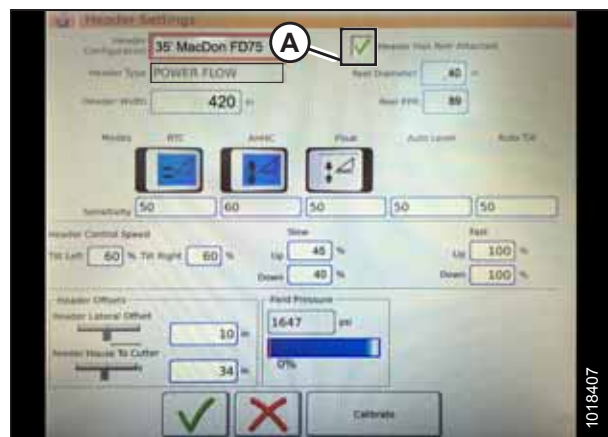


Figura 3.376: Configuraciones de la plataforma

OPERACIÓN

7. Toque el campo DIÁMETRO DEL MOLINETE (A) para que se muestre un teclado numérico. Ingrese **40** para un molinete MacDon.
8. Toque el campo PPR (pulsos por revolución) DEL MOLINETE (B) e ingrese **30** como valor para su plataforma MacDon.

NOTA:

Los PPR se determinan según la cantidad de dientes en el piñón de velocidad del molinete.

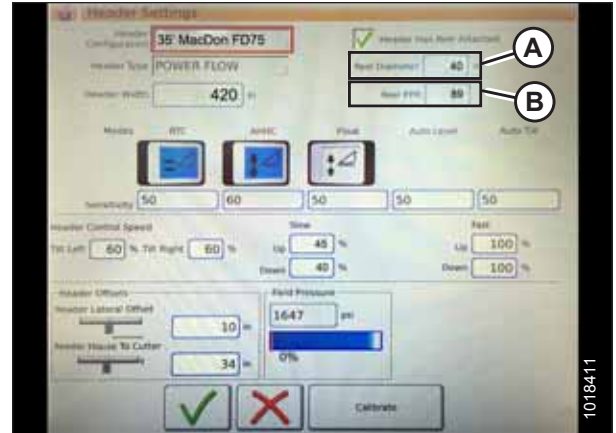


Figura 3.377: Configuraciones de la plataforma

9. Toque la marca de verificación color verde (B) en la parte inferior del teclado numérico (A) cuando se complete, o la X color rojo para cancelar.

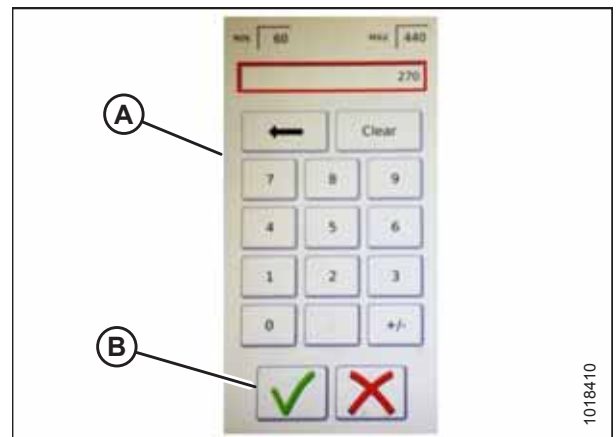


Figura 3.378: Teclado numérico

10. Cuando termine, toque la marca de verificación verde (A) en la parte inferior de la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA.

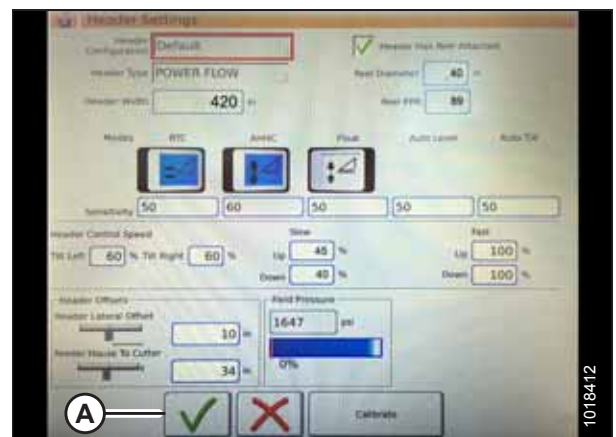


Figura 3.379: Página de configuraciones de la plataforma

Configuración de la velocidad mínima del molinete y calibración del molinete: Gleaner serie S9



ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

OPERACIÓN

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Desde el MENÚ PRINCIPAL DE LA COSECHADORA, toque AJUSTES DEL MOLINETE (A) para abrir la pantalla de CONFIGURACIÓN DEL MOLINETE.



Figura 3.380: Ajustes del molinete en el menú principal de la cosechadora

2. Para configurar la velocidad mínima del molinete, toque CAMPO DE VELOCIDAD MÍNIMA (B). Aparecerá el teclado en pantalla. Ingrese el valor deseado. Toque la marca de verificación de color verde para aceptar el nuevo valor, o la X de color rojo para cancelar. La velocidad del molinete se muestra en mph y rpm.

NOTA:

En la parte inferior de la pantalla CONFIGURACIÓN DEL MOLINETE, se muestran el diámetro del molinete y los pulsos por revolución (PPR) del molinete. Estos valores ya se han establecido en la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA.

3. La velocidad del molinete se calibra en la página CONFIGURACIONES DEL MOLINETE tocando el botón CALIBRAR (A) en la parte superior derecha de la página.
4. Se abre el ASISTENTE DE CALIBRACIÓN y muestra un mensaje de advertencia.
5. Asegúrese de cumplir todas las condiciones enumeradas en la advertencia del ASISTENTE DE CALIBRACIÓN. Presione la marca de verificación de color verde (A) para aceptar e iniciar la calibración del molinete. Al presionar la X (B) de color rojo se cancelará el procedimiento de calibración.



Figura 3.381: Calibración de ajustes del molinete



Figura 3.382: Asistente de calibración

OPERACIÓN

6. Aparece un mensaje en el ASISTENTE DE CALIBRACIÓN que indica que la calibración del molinete comenzó. El molinete comenzará a girar lentamente y aumentará a alta velocidad. Se proporciona una barra de progreso. Si es necesario, toque la X de color rojo para cancelar. De lo contrario, espere el mensaje que indique que la calibración del molinete se ha completado con éxito. Toque la marca de verificación color verde para guardar la configuración de calibración.



Figura 3.383: Progreso de la calibración.

Configuración de los controles automáticos de la plataforma: Gleaner serie S9

Las funciones automáticas de la plataforma se configuran en la pantalla de CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. **Funciones del control automático:** Hay interruptores de palanca (OFF/ON) en la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA para las funciones del control automático. Para las plataformas MacDon, asegúrese de que las siguientes dos funciones estén habilitadas como se muestra:

- RTC (volver a cortar) (A)
- AHHC (control automático de altura de la plataforma) (B)

Todos los demás interruptores están desactivados (no resaltados).

2. La configuración de **Sensibilidad** (C) controla qué tan sensible es un control (RTC o AHHC) a un cambio dado en la retroalimentación del sensor. Los campos de configuración se encuentran directamente debajo de los interruptores de conmutación. Para ingresar una nueva configuración de sensibilidad, toque el campo de configuración debajo del interruptor de palanca específico, e ingrese un nuevo valor en el teclado en pantalla.

- Aumente la sensibilidad si la cosechadora no cambia la posición del alimentador lo suficientemente rápido cuando está en Modo automático.
- Reduzca la sensibilidad si la cosechadora fluctúa entre posiciones en Modo automático.

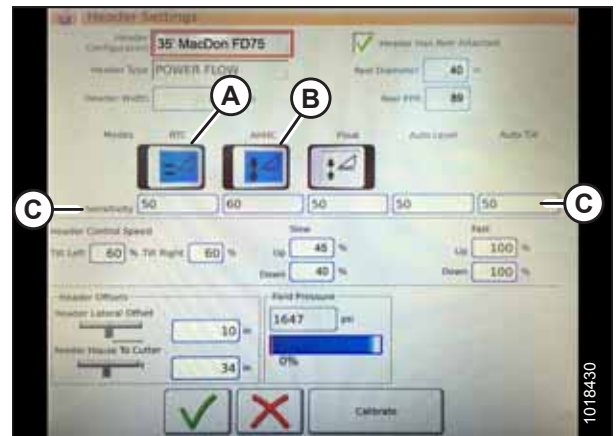


Figura 3.384: Controles automáticos y configuraciones de sensibilidad

OPERACIÓN

NOTA:

Los puntos de partida de sensibilidad recomendados para las plataformas MacDon son:

- 50 para RTC (A)
- 60 para AHHC (B)

3. **Velocidad de la plataforma:** El área VELOCIDAD DE CONTROL DE LA PLATAFORMA (A) en la página CONFIGURACIONES DE LA PLATAFORMA se usa para ajustar las siguientes velocidades:

- La inclinación hacia la izquierda y hacia la derecha es la inclinación lateral de la placa del frente de la cosechadora.
- La plataforma hacia arriba y hacia abajo (velocidades lentas y rápidas) es un botón de dos etapas con velocidad lenta en el primer frenado, y rápida en el segundo.

NOTA:

Puntos de partida de velocidad de control de la plataforma recomendados

- Lenta: 45 arriba/40 abajo
- Rápida: 100 arriba/100 abajo

4. **Desplazamientos de la plataforma (A):** Las distancias de desplazamiento son importantes para el mapeo de cosecha. Hay dos dimensiones ajustables en la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA:

- Desplazamiento lateral de la plataforma: distancia entre la línea central de la plataforma y la línea central de la máquina. Establezca en 0 para una plataforma MacDon.
- Alimentador al cortador: distancia desde la interfaz de la máquina a la barra de corte. Establezca en 68 para una plataforma MacDon.

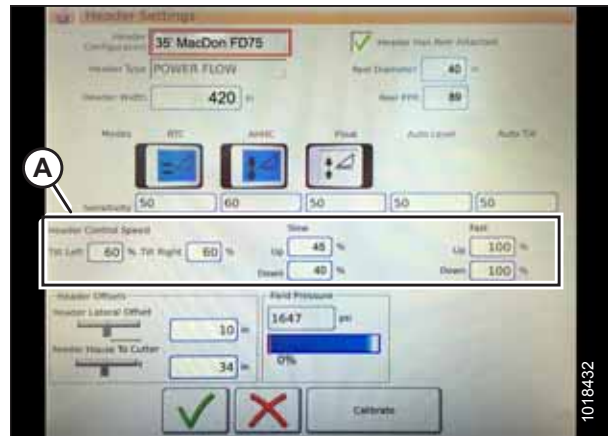


Figura 3.385: Configuraciones de control de la velocidad de la plataforma

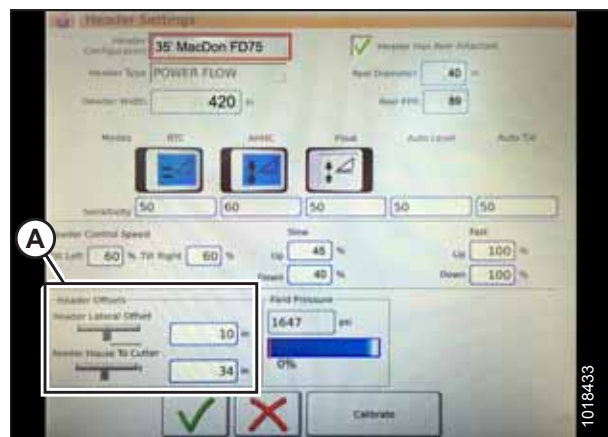


Figura 3.386: Configuración de desplazamiento de la plataforma

OPERACIÓN

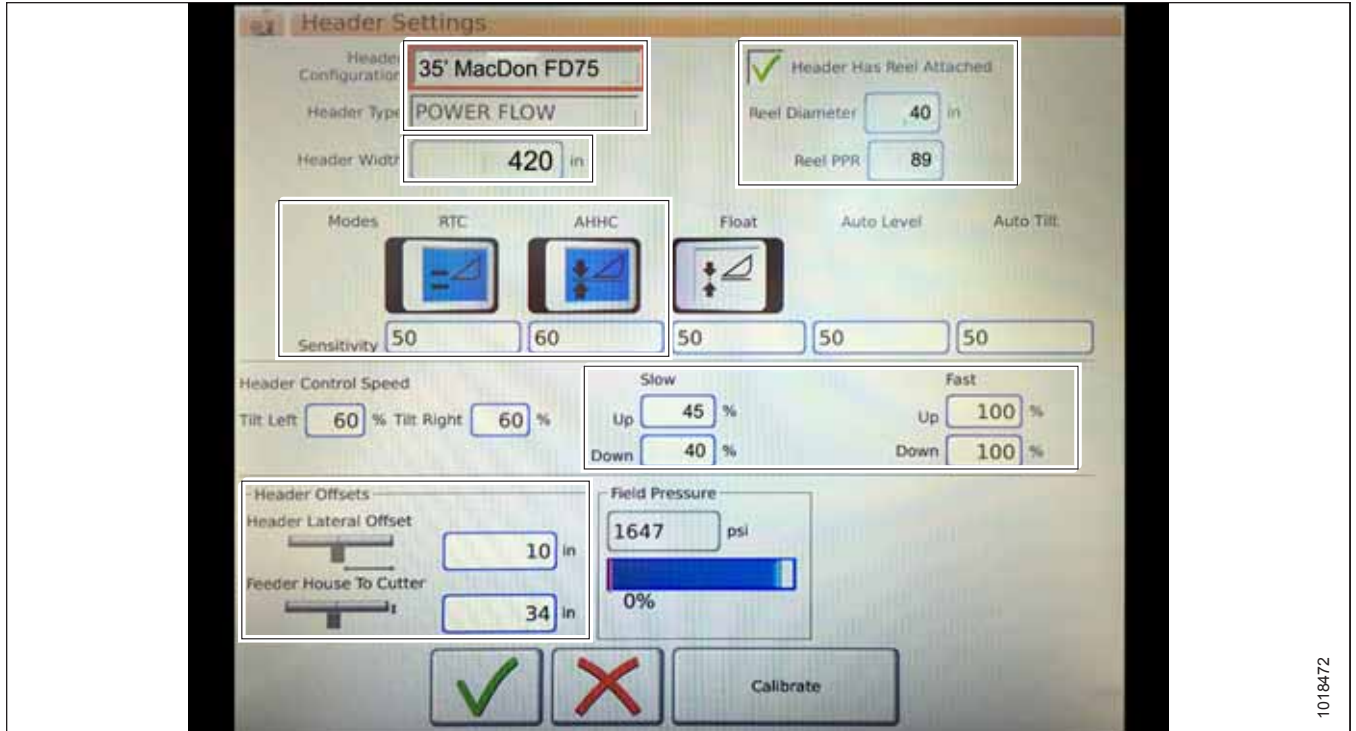


Figura 3.387: Entradas de configuración de la plataforma MacDon

Calibración de la plataforma: Gleaner serie S9

Las funciones de control automático de la plataforma están configuradas en la pantalla CONFIGURACIONES DE LA PLATAFORMA.

ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. En MENÚ PRINCIPAL DE LA COSECHADORA, toque CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA (A).



Figura 3.388: Menú principal de la cosechadora

OPERACIÓN

2. Toque CALIBRAR (A) en la parte inferior derecha de la página. Aparece la página CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA.

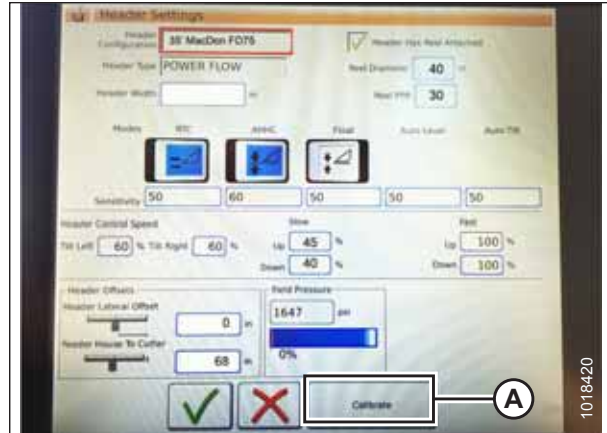


Figura 3.389: Página de configuraciones de la plataforma

El lado derecho de la página muestra la información de calibración de la plataforma (A). Se muestran los resultados para una variedad de sensores (B):

- Sensores izquierdo y derecho de la plataforma (voltaje) (los valores serán los mismos con las plataformas MacDon)
- Sensor de altura de la plataforma (mA)
- Sensor de posición de inclinación (mA)

Los siguientes modos válidos se muestran con marcas de verificación (C) debajo de los valores del sensor (B):

- Volver a cortar
- Control automático de altura de la plataforma

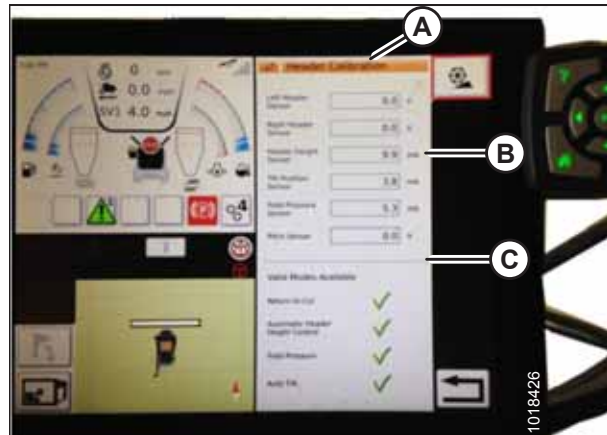


Figura 3.390: Página de calibración de la plataforma

ADVERTENCIA

Mantenga el área libre de personas, mascotas, etc. Mantenga a los niños alejados de la máquina. Camine alrededor de la máquina para asegurarse de que nadie esté debajo, en o cerca de ella.

3. En el joystick, toque el botón BAJAR PLATAFORMA (A). Los valores del sensor comienzan a cambiar en la página CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA cuando la plataforma baja.



Figura 3.391: Interruptor para bajar la plataforma

OPERACIÓN

4. Cuando los valores del sensor estén estables, toque el ícono CALIBRAR (A).



Figura 3.392: Calibración de la plataforma

5. Aparece el asistente de advertencia CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA. Asegúrese de que se cumplan todas las condiciones.
6. Toque la marca de verificación color verde en la parte inferior de la página para iniciar el ASISTENTE DE CALIBRACIÓN.



Figura 3.393: Advertencia de calibración de la plataforma

Se proporciona una barra de progreso y la calibración se puede detener en cualquier momento al tocar la X de color rojo. La plataforma se mueve de forma automática e irregular durante este proceso.

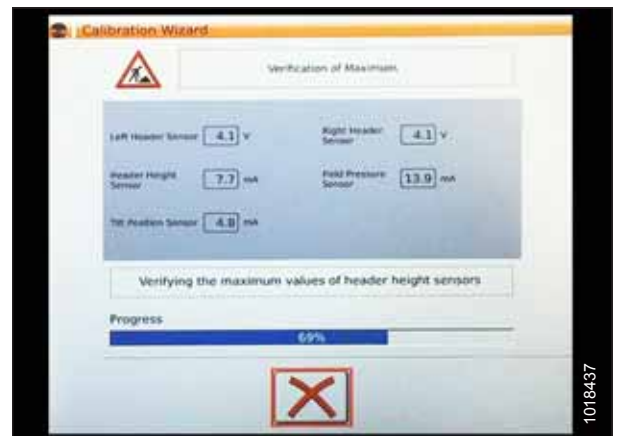


Figura 3.394: Calibración en curso

OPERACIÓN

7. Cuando se completa la calibración, aparece un mensaje y se muestra la información de resumen (A). Las marcas de verificación de color verde confirman que las funciones se han calibrado (B). Toque la marca de verificación de color verde inferior (C) para guardar.



Figura 3.395: Página de calibración completada

NOTA:

Toque el ícono de CALIBRACIÓN (A) en la página MENÚ PRINCIPAL DE LA COSECHADORA para ver el MENÚ DE CALIBRACIÓN, donde puede elegir entre una variedad de calibraciones, incluida la calibración de la plataforma y del molinete.



Figura 3.396: Menú de calibración directa

Apertura del control automático de altura de la plataforma: serie Gleaner S9

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

Los siguientes controles se usan para utilizar las funciones de control automático de altura de la plataforma (AHHC):

- Terminal de Tyton (A)
- Joystick (B)
- Acelerador (C)
- Clúster de control de la plataforma (D)

Use el manual del operario de la cosechadora para familiarizarse con los controles.



Figura 3.397: Controles del operador de Gleaner S9

OPERACIÓN

1. Con la plataforma en ejecución, ajuste el interruptor de inclinación lateral (A) en MANUAL.
2. Active el AHHC presionando el interruptor (B) hacia arriba a la posición I



Figura 3.398: Clúster de control de la plataforma

3. Presione el interruptor de control AHHC (A) en el joystick para activar el AHHC. La plataforma se mueve a la posición del punto de ajuste actual.



Figura 3.399: AHHC en la manija de control

4. Use el dial de control del PUNTO DE AJUSTE DE LA ALTURA DE LA PLATAFORMA (A) según sea necesario para ajustar con precisión la posición.



Figura 3.400: Clúster de control de la plataforma

Revisión de las configuraciones en campo de la plataforma-Gleaner serie S9

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. Para ver las configuraciones del grupo de la plataforma, toque el icono PLATAFORMA (A) en el lado derecho de la página de inicio.

Se muestra la siguiente información:

- POSICIÓN ACTUAL de la plataforma (B).
 - Posición de corte del PUNTO DE AJUSTE (C) (indicada por una línea roja).
 - Símbolo PLATAFORMA (D): toque para ajustar la posición de corte del punto de ajuste usando la rueda de desplazamiento en el lado derecho del terminal Tyton.
 - ALTURA DE CORTE para el AHHC (E): realice ajustes con el dial de control del punto de ajuste de la altura de la plataforma en el grupo de control de la plataforma.
 - ANCHO DE TRABAJO DE LA PLATAFORMA (F)
 - PASO DE LA PLATAFORMA (G)
2. Al tocar un campo se abre el teclado en pantalla para que se puedan ajustar los valores. Ingrese el nuevo valor y toque la marca de verificación de color verde cuando termine.

NOTA:

La rueda de desplazamiento (A) está ubicada en el lado derecho del terminal Tyton.

NOTA:

El dial de control de VALOR DE CONSIGNA DE LA ALTURA DE LA PLATAFORMA (A) está en el clúster de control de la plataforma.

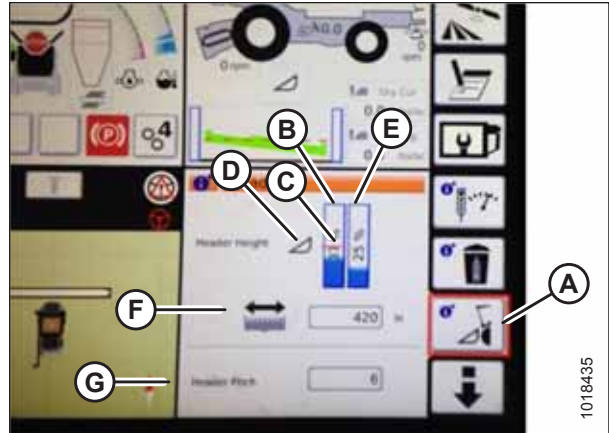


Figura 3.401: Grupos de la plataforma



Figura 3.402: La rueda de ajuste (A) en el lado derecho del terminal Tyton.



Figura 3.403: Clúster de control de la plataforma

3.8.15 Cosechadoras John Deere serie 70

Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: John Deere serie 70

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

⚠ PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

1. Coloque la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.
2. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre los topes inferiores (que la arandela [A] no pueda moverse) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores durante los dos pasos siguientes, el voltaje podría salirse de su rango durante la operación y provocar una falla del sistema de AHHC. Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma](#), [página 301](#) para obtener instrucciones.

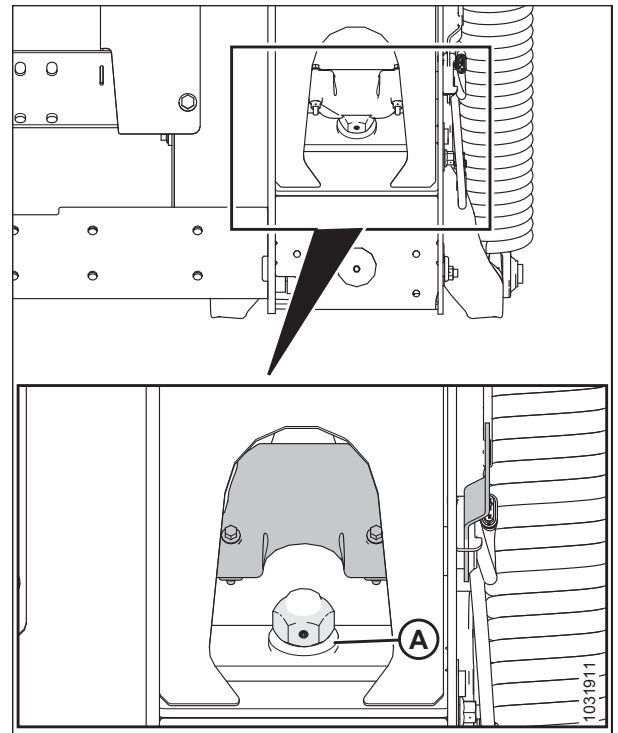


Figura 3.404: Traba de flotación

3. Si el puntero no está en cero, afloje el perno (A) y deslice la placa del indicador de flotación (B) hasta que el puntero (C) esté en 0 (D).
4. Ajuste el tornillo (A).

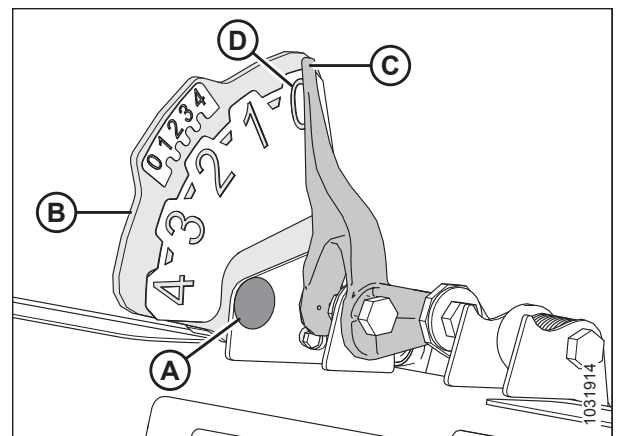


Figura 3.405: Indicador de flotación

OPERACIÓN

5. Presione el botón PÁGINA DE INICIO (A) en la pantalla principal del monitor.



Figura 3.406: Pantalla de la cosechadora John Deere

6. Asegúrese de que los tres íconos (A) que se muestran en la ilustración a la derecha aparezcan en el monitor.



Figura 3.407: Pantalla de la cosechadora John Deere

7. Use la perilla de desplazamiento (A) para resaltar el ícono del medio (la i verde) y presione el botón de la marca de verificación (B) para seleccionarlo. Esto lo llevará al Centro de mensajes.

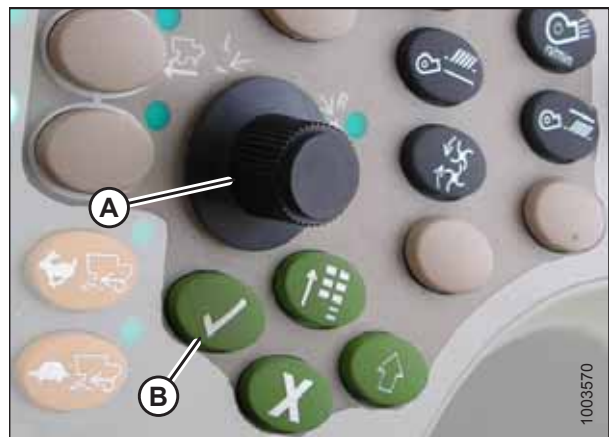


Figura 3.408: Consola de control de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

- Utilice la perilla de desplazamiento para resaltar DIRECCIONES DE DIAGNÓSTICO (A) en la columna derecha, y presione el botón de la marca de verificación para seleccionarlo.
- Use la perilla de desplazamiento para resaltar la casilla desplegable (B) y presione el botón de la marca de verificación para seleccionarla.



Figura 3.409: Pantalla de la cosechadora John Deere

- Utilice la perilla de desplazamiento para resaltar VEHÍCULO LC 1,001 (A). Presione el botón de la marca de verificación para seleccionarlo.



Figura 3.410: Pantalla de la cosechadora John Deere

- Use la perilla de desplazamiento para resaltar la flecha hacia abajo (A) y presione el botón de la marca de verificación para desplazarse por la lista hasta que se muestre DATOS 029 (B) y aparezca la lectura del voltaje (C) en el monitor.

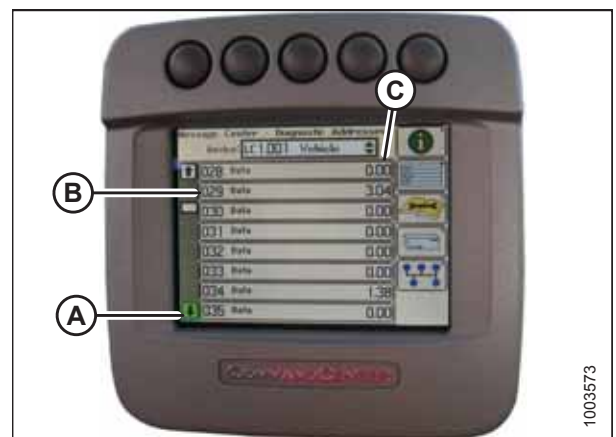


Figura 3.411: Pantalla de la cosechadora John Deere

- Asegúrese de que la flotación de la plataforma esté desbloqueada.
- Arranque la cosechadora y baje por completo el embocador hasta el nivel del suelo.

NOTA:

Es posible que deba presionar el interruptor BAJAR PLATAFORMA durante unos segundos para asegurarse de que el embocador haya bajado por completo.

- Controle la lectura del sensor en el monitor.

OPERACIÓN

15. Eleve la plataforma hasta que esté separada del suelo y luego controle nuevamente la lectura del sensor.

Calibración de la velocidad del embocador: John Deere Serie 70

Debe calibrar la velocidad del embocador antes de calibrar el sistema de control automático de altura de la plataforma (AHHC).

Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.

Ajuste de la tasa de elevación y descenso manual de la plataforma: John Deere serie 70

El peso de la plataforma determinará la velocidad a la que la plataforma se puede subir o bajar durante la operación.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Bloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma;](#) [página 81](#).
2. Presione el botón (A), y en el monitor aparecerá la configuración de la tasa de elevación y descenso actual (mientras más baja sea la lectura, más lenta será la tasa).
3. Use la perilla de desplazamiento (B) para ajustar la tasa. El ajuste se guardará automáticamente.

NOTA:

Si la pantalla permanece inactiva durante un período de tiempo corto, regresará automáticamente a la pantalla anterior. Al presionar el botón de la marca de verificación (C), el monitor también regresará a la pantalla anterior.

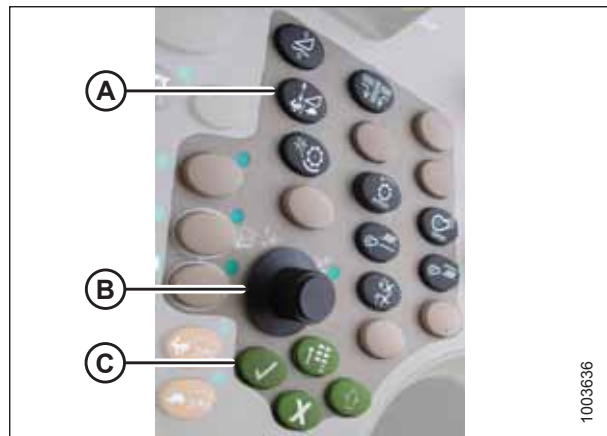


Figura 3.412: Consola de control de la cosechadora John Deere

NOTA:

Los números que se muestran en las pantallas en estas ilustraciones solo son para propósitos de referencia; no pretenden representar las configuraciones específicas para su equipo.



Figura 3.413: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

Calibración del control automático de altura de la plataforma: John Deere serie 70

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
2. Coloque la plataforma sobre los amortiguadores de parada y desbloquee la flotación.
3. Desbloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma, página 81](#).
4. Arranque la cosechadora.
5. Presione el cuarto botón desde la izquierda en la parte superior del monitor (A) para seleccionar el ícono que parece un libro abierto con una llave sobre este (B).
6. Presione el botón superior (A) por segunda vez para ingresar al modo de diagnóstico y calibración.

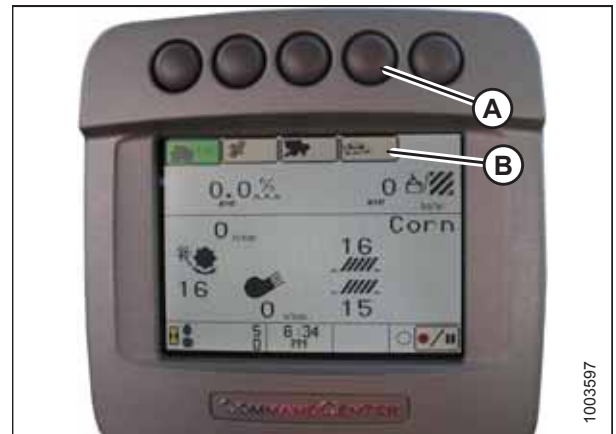


Figura 3.414: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

7. Seleccione PLATAFORMA en el recuadro (A) al desplazarse hacia abajo hasta el recuadro con la perilla de desplazamiento, y luego presionar el botón de marca de verificación (la perilla y el botón se muestran en la Figura 3.416, página 246).
8. Desplácese hacia abajo al ícono inferior derecho que se asemeja a una flecha en un diamante (B) y presione el botón de marca de verificación para seleccionarlo.

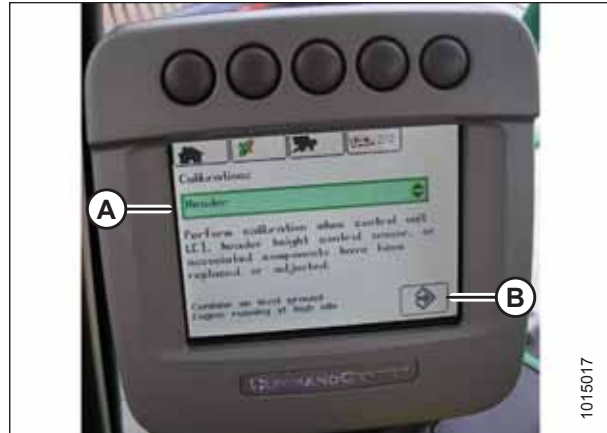


Figura 3.415: Pantalla de la cosechadora John Deere

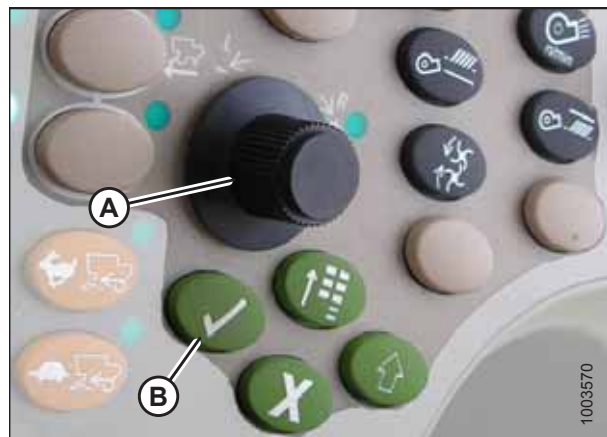


Figura 3.416: Consola de control de la cosechadora John Deere

A: Perilla de desplazamiento

B: Botón de marca de verificación

9. Siga los pasos que aparecen en el monitor para realizar la calibración.

NOTA:

Si aparece un código de error en la pantalla, el sensor no está en el rango de trabajo correcto. Verifique y ajuste el rango. Para obtener instrucciones, consulte [Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: John Deere series S y T, página 247](#).

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración de AHHC, ajústelo a la flotación de funcionamiento recomendada una vez finalizada la calibración.

Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: John Deere serie 70

El ajuste de sensibilidad controla la distancia que la barra de corte de la plataforma debe recorrer hacia arriba o hacia abajo antes de que el control automático de altura de la plataforma (AHHC) reaccione para elevar o bajar el embocador.

Cuando la sensibilidad está configurada al máximo, solo se requieren pequeños cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje. Cuando la sensibilidad está configurada al mínimo, se requieren grandes cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje.

OPERACIÓN

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Presione dos veces el botón (A). En el monitor aparecerá la configuración de la sensibilidad actual (mientras más baja sea la lectura, más lenta será la tasa).
2. Use la perilla de desplazamiento (B) para ajustar la configuración de sensibilidad. El ajuste se guardará automáticamente.

NOTA:

Si la pantalla permanece inactiva durante un período de tiempo corto, regresará automáticamente a la pantalla anterior. Al presionar el botón de la marca de verificación (C), el monitor también regresará a la pantalla anterior.

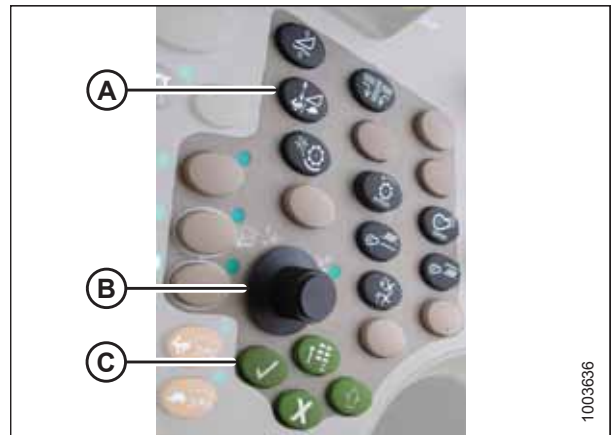


Figura 3.417: Consola de control de la cosechadora John Deere

NOTA:

Los números que se muestran en las pantallas en estas ilustraciones solo son para propósitos de referencia; no pretenden representar las configuraciones específicas para su equipo.



Figura 3.418: Pantalla de la cosechadora John Deere

3.8.16 Cosechadoras John Deere serie S y T

Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: John Deere series S y T

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

1. Coloque la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.

OPERACIÓN

2. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre los topes inferiores (que la arandela [A] no pueda moverse) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores durante los dos pasos siguientes, el voltaje podría salirse de su rango durante la operación y provocar una falla del sistema de AHHC. Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma](#), [página 301](#) para obtener instrucciones.

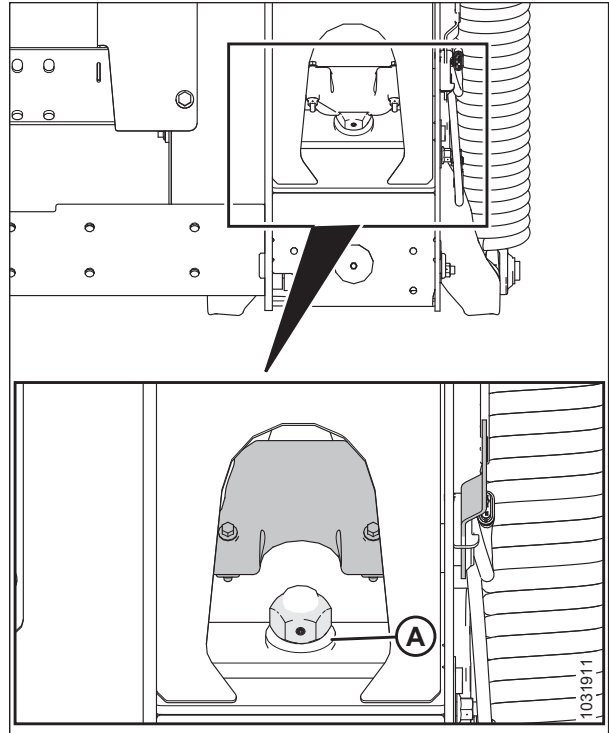


Figura 3.419: Traba de flotación

3. Si el puntero no está en cero, afloje el perno (A) y deslice la placa del indicador de flotación (B) hasta que el puntero (C) esté en 0 (D).
4. Ajuste el tornillo (A).

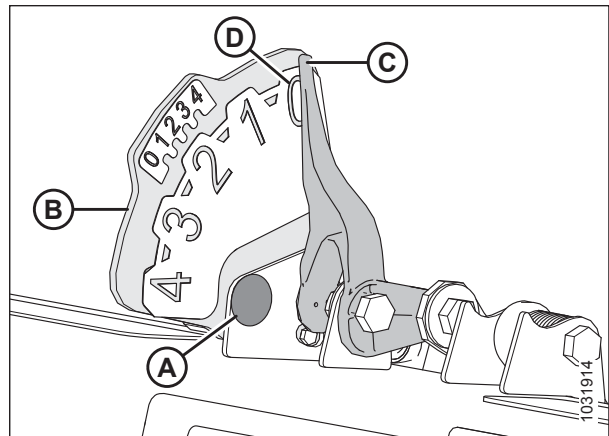


Figura 3.420: Indicador de flotación

OPERACIÓN

5. Presione el icono CALIBRACIÓN (A) en la pantalla principal del monitor. Aparece la pantalla CALIBRACIÓN.

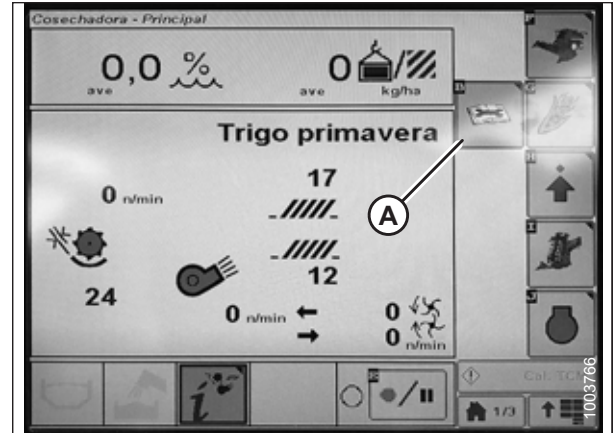


Figura 3.421: Pantalla de la cosechadora John Deere

6. Presione el icono LECTURAS DE DIAGNÓSTICO (A) en la pantalla CALIBRACIÓN. Aparece la pantalla LECTURAS DE DIAGNÓSTICO. Desde esta pantalla se puede acceder a las calibraciones, las opciones de plataforma y la información de diagnóstico.

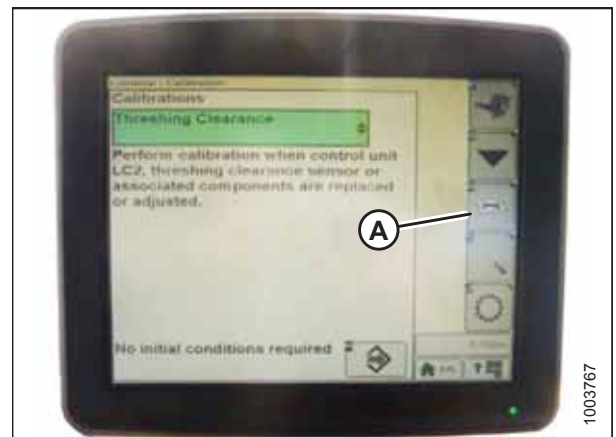


Figura 3.422: Pantalla de la cosechadora John Deere

7. Seleccione REANUDAR AHHC (A), y aparecerá una lista de las opciones de calibración.

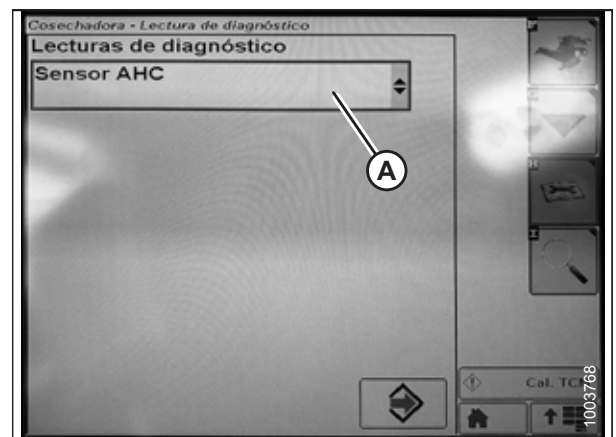


Figura 3.423: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

8. Seleccione la opción DETECCIÓN DE AHHC.
9. Presione el icono (A) que se muestra en la pantalla. Aparece el menú DETECCIÓN DE AHHC y se muestran cinco pantallas de información.

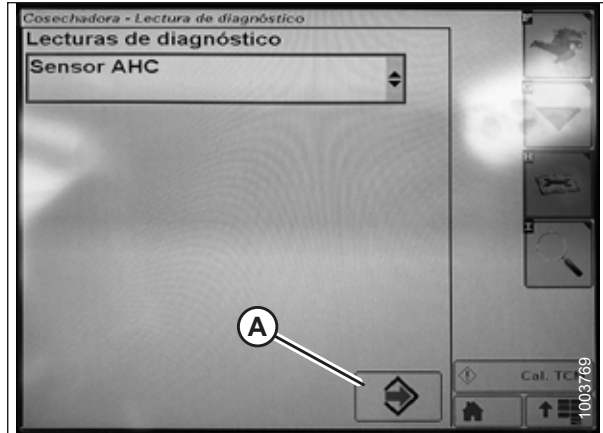


Figura 3.424: Pantalla de la cosechadora John Deere

10. Presione el ícono (A) hasta que figure "Página 5" cerca de la parte superior de la pantalla y aparezcan las siguientes lecturas del sensor:

- ALTURA EN EL LADO IZQUIERDO DE LA PLATAFORMA
- ALTURA EN EL CENTRO DE LA PLATAFORMA
- ALTURA EN EL LADO DERECHO DE LA PLATAFORMA

Se muestra una lectura para los sensores izquierdo y derecho. En la plataforma de MacDon, puede haber un sensor ubicado en el cuadro de indicadores de flotación (estándar) o dos sensores ubicados en la parte posterior del marco lateral del módulo de flotación (opcional).

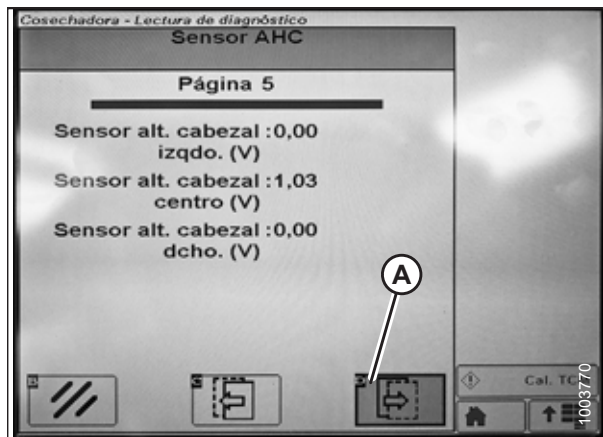


Figura 3.425: Pantalla de la cosechadora John Deere

11. Asegúrese de que la flotación de la plataforma esté desbloqueada.
12. Arranque la cosechadora y baje por completo el alimentador hasta el nivel del suelo.

NOTA:

Es posible que deba presionar el interruptor para bajar la plataforma durante unos segundos para asegurarse de que el embocador haya bajado por completo.

13. Controle la lectura del sensor en el monitor.

Ajuste de la tasa de elevación y descenso manual de la plataforma: John Deere series S y T

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Bloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma;](#) [página 81.](#)

OPERACIÓN

NOTA:

El indicador (A) debe estar en la posición 0 (B) con la plataforma a 254-356 mm (10-14 pulgs.) del suelo. Cuando la plataforma está en el suelo, el indicador debe estar en la posición 1 (C) para presión baja sobre el suelo, y en la posición 4 (D) para presión alta sobre el suelo. Las condiciones del cultivo y del suelo determinan la cantidad de flotación que se usará. La configuración ideal es la más liviana posible, sin rebotes de la plataforma ni cultivo faltante. La operación con configuraciones pesadas causa un desgaste prematuro de las placas de desgaste de la barra de corte.

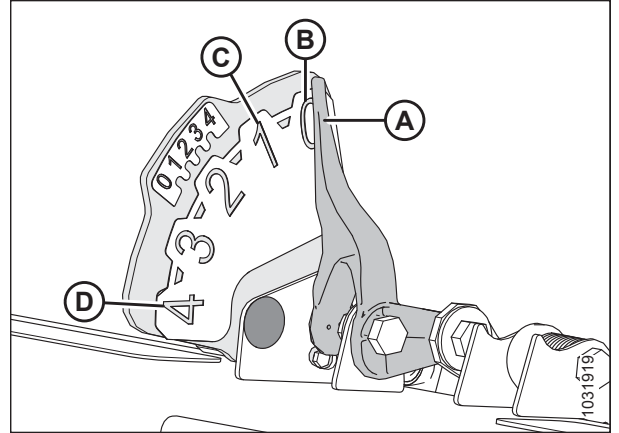


Figura 3.426: Indicador de flotación

2. Presione el botón (A), y en el monitor aparecerá la configuración de sensibilidad actual.



Figura 3.427: Centro de comando de la cosechadora John Deere

3. Presione los íconos – o + (A) para ajustar las tasas.

NOTA:

Los números que se muestran en la pantalla de la cosechadora en esta ilustración solo son para propósitos de referencia; no pretenden representar las configuraciones específicas para su equipo.



Figura 3.428: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

Calibración del control automático de altura de la plataforma: John Deere series S y T

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#)

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
2. Coloque la plataforma sobre los amortiguadores de parada y desbloquee la flotación.
3. Desbloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma:, página 81](#).
4. Presione el ícono DIAGNÓSTICO (A) en la pantalla principal del monitor. Aparece la pantalla CALIBRACIÓN.

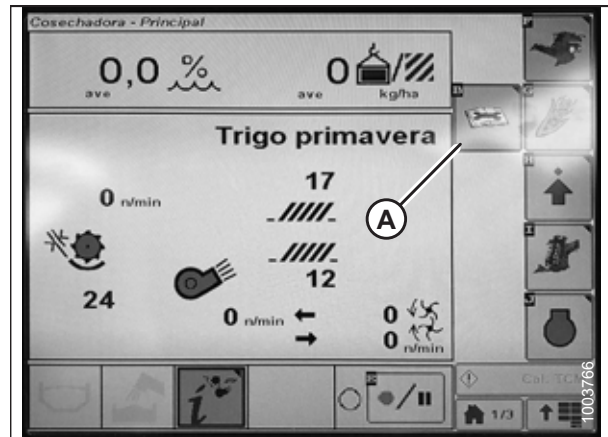


Figura 3.429: Pantalla de la cosechadora John Deere

5. Seleccione SEPARACIÓN DE TRILLA (A) y aparecerá una lista de opciones de calibración.

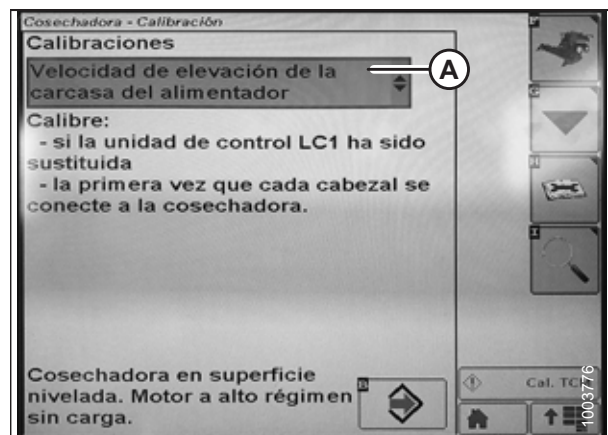


Figura 3.430: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

6. Seleccione VELOCIDAD DE EMBOCADOR (A) en la lista de opciones de calibración.

NOTA:

La calibración de la velocidad del embocador se debe realizar antes de la calibración de la plataforma.



Figura 3.431: Pantalla de la cosechadora John Deere

7. Con VELOCIDAD DE EMBOCADOR seleccionada, presione el icono (A). El icono se pondrá de color verde.

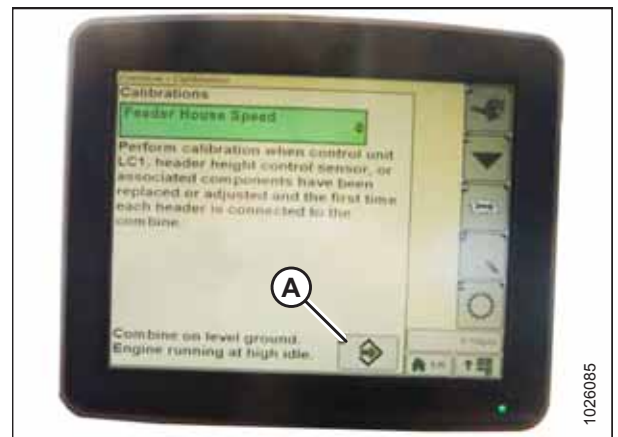


Figura 3.432: Pantalla de la cosechadora John Deere

8. Presione el icono (A) y aparecerán instrucciones en la pantalla para guiarlo por los pasos de calibración restantes.

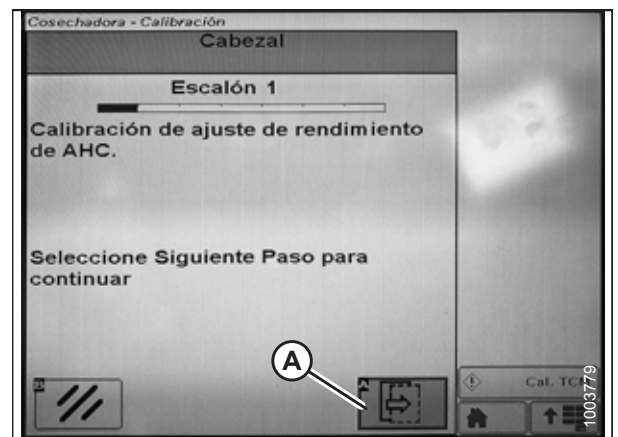


Figura 3.433: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

9. Seleccione PLATAFORMA (A) en la lista de opciones de calibración.

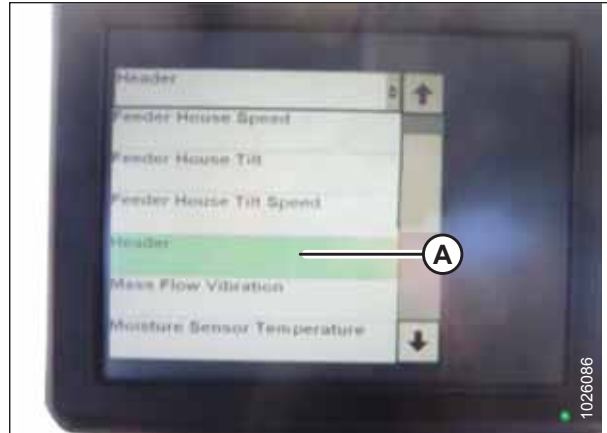


Figura 3.434: Pantalla de la cosechadora John Deere

10. Con PLATAFORMA seleccionado, presione el icono (A). El icono se pondrá de color verde.

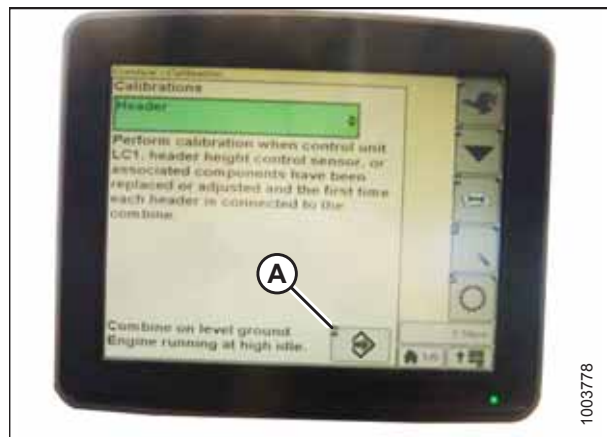


Figura 3.435: Pantalla de la cosechadora John Deere

11. Presione el icono (A) y aparecerán instrucciones en la pantalla para guiarlo por los pasos de calibración restantes.

NOTA:

Si aparece un código de error durante la calibración, el sensor está fuera del rango de tensión y deberá ajustarse. Consulte las instrucciones en *Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: John Deere series S y T, página 247*.

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración de AHHC, ajústelo a la flotación de funcionamiento recomendada una vez finalizada la calibración.



Figura 3.436: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: John Deere series S y T

El ajuste de sensibilidad controla la distancia que la barra de corte de la plataforma debe recorrer hacia arriba o hacia abajo antes de que el control automático de altura de la plataforma (AHHC) reaccione para elevar o bajar el embocador.

Cuando la sensibilidad está configurada al máximo, solo se requieren pequeños cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje. Cuando la sensibilidad está configurada al mínimo, se requieren grandes cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Presione el botón (A) dos veces, y en el monitor aparecerá la configuración de sensibilidad actual.



Figura 3.437: Centro de comando de la cosechadora John Deere

2. Presione los íconos – o + (A) para ajustar las tasas.

NOTA:

Los números que se muestran en la pantalla de la cosechadora en esta ilustración solo son para propósitos de referencia; no pretenden representar las configuraciones específicas para su equipo.



Figura 3.438: Pantalla de la cosechadora John Deere

Configuración de la altura de corte predefinida: John Deere series S y T

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. Asegúrese de que el indicador (A) está en la posición 0 (B) con la plataforma a 254 - 306 mm (10 - 14 pulg.) del suelo.

NOTA:

Cuando la plataforma está en el suelo, el indicador debe estar en la posición 1 (C) para presión baja sobre el suelo, y en la posición 4 (D) para presión alta sobre el suelo. Las condiciones del cultivo y del suelo determinan la cantidad de flotación que se usará. La configuración ideal es la más liviana posible, sin rebotes de la plataforma ni cultivo faltante. La operación con configuraciones pesadas causa un desgaste prematuro de las placas de desgaste de la barra de corte.

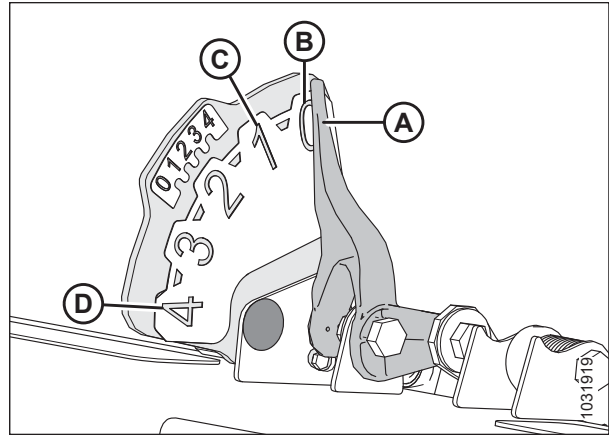


Figura 3.439: Indicador de flotación

2. Presione el ícono COSECHADORA-CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA (A) en la pantalla principal. Aparece la pantalla COSECHADORA-CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA. Esta pantalla se usa para configurar diferentes ajustes de la plataforma, como velocidad del molinete, ancho de la plataforma y altura del embocador para la utilización del contador de acres.



Figura 3.440: Pantalla de la cosechadora

3. Seleccione el ícono COSECHADORA-AHC DE CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA (A). Aparece la pantalla COSECHADORA-AHC DE CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA.

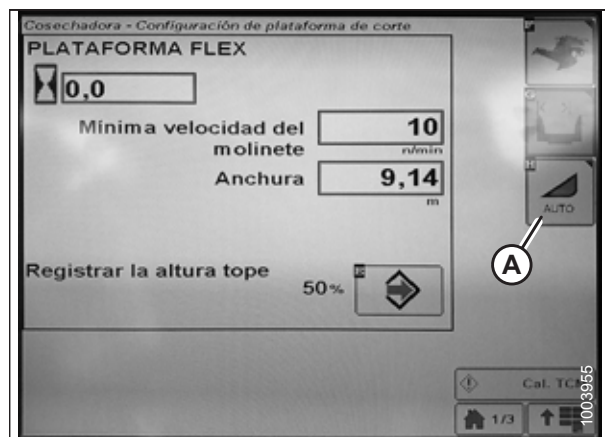


Figura 3.441: Pantalla de la cosechadora

OPERACIÓN

4. Seleccione los íconos de DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE ALTURA (A), VOLVER A CORTAR (B) y POSICIÓN DEL MOLINETE (C).

NOTA:

Si no se puede seleccionar el icono POSICIÓN DEL MOLINETE (C) (sin marca de verificación), el sensor de altura del molinete requiere calibración. Consulte las instrucciones en *Calibración del sensor de altura del molinete: John Deere series S y T, página 263*.

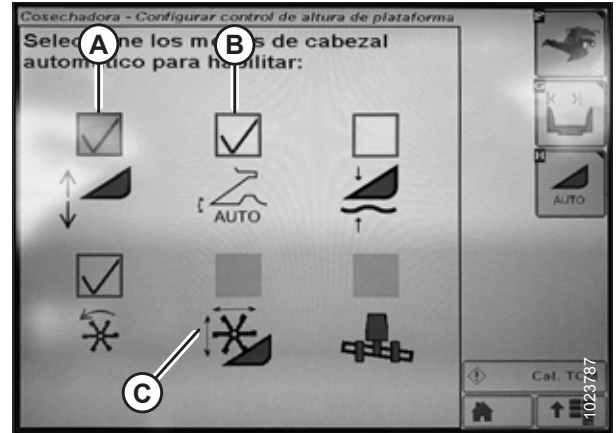


Figura 3.442: Pantalla de la cosechadora

5. Enganche la plataforma.
6. Mueva la plataforma a la posición deseada y use la perilla (A) para ajustar la posición.
7. Mueva el molinete a la posición deseada.



Figura 3.443: Consola de control de la cosechadora

8. Presione y mantenga presionado el interruptor 2 (B) hasta que el ícono de la altura del molinete parpadee en el monitor.
9. Repita los tres pasos anteriores para preconfigurar el interruptor 3 (C).
10. Seleccione una configuración de presión del suelo adecuada. El botón preestablecido 2 (B) en el joystick para una configuración de presión del suelo baja en condiciones de suelo fangoso o blando, y establezca (C) una configuración de presión del suelo alta en condiciones de suelo firme y una velocidad de avance más alta.

NOTA:

El botón predefinido 1 (A) está reservado para la elevación de la plataforma en cabecera y no se utiliza para el corte del suelo.



Figura 3.444: Botones del joystick

OPERACIÓN

NOTA:

Cuando el AHHC está activado, aparece el ícono AHHC (A) en el monitor y se muestra en la pantalla el número que indica qué botón fue presionado (B).

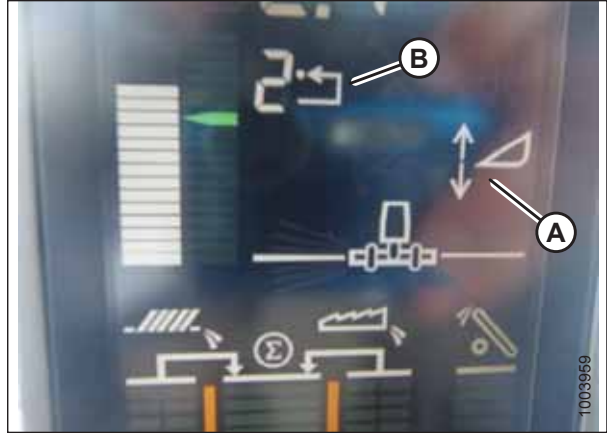


Figura 3.445: Pantalla de la cosechadora

Calibración del rango de inclinación de avance/retroceso del embocador: John Deere series S y T

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

Este procedimiento se aplica solo al modelo del año 2015 y posteriores de las cosechadoras John Deere serie S y T.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

La inclinación de avance/retroceso del embocador se controla con los botones (C) y (D) en la parte posterior del joystick.



Figura 3.446: Manija de control de John Deere

OPERACIÓN

NOTA:

Los controles de inclinación de avance/retroceso del embocador pueden cambiarse para que funcionen con los botones E y F presionando el ícono del joystick (A) y luego seleccionando INCLINACIÓN DE AVANCE/RETROCESO DEL EMBOCADOR en el menú desplegable (B).

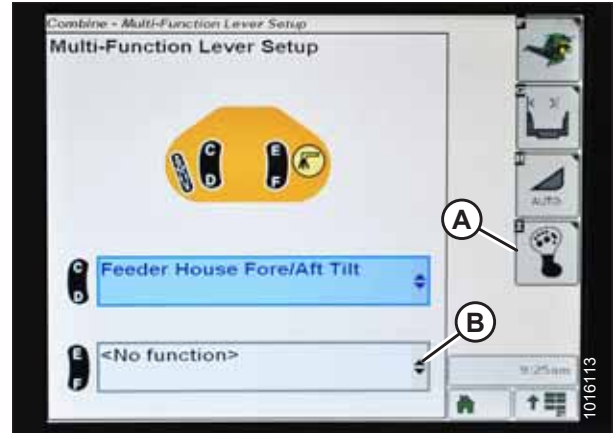


Figura 3.447: Pantalla de la cosechadora John Deere

Para calibrar el rango de inclinación de avance-retroceso del embocador, siga estos pasos:

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en D.
2. Coloque la plataforma sobre los amortiguadores de parada y desbloquee la flotación.
3. Presione el icono DIAGNÓSTICO (A) en la pantalla principal del monitor. Aparece la pantalla CALIBRACIÓN.



Figura 3.448: Pantalla de la cosechadora John Deere

4. Seleccione el menú desplegable CALIBRACIONES (A) para ver la lista de opciones de calibración.

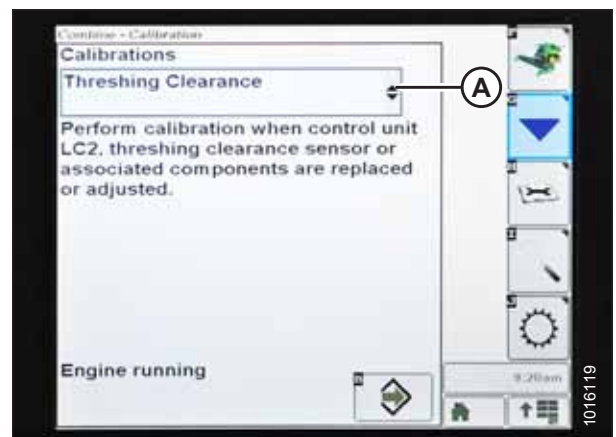


Figura 3.449: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

5. Presione la flecha (A) para alternar entre las opciones de calibración y seleccione RANGO DE INCLINACIÓN DE AVANCE/RETROCESO DEL EMBOCADOR.

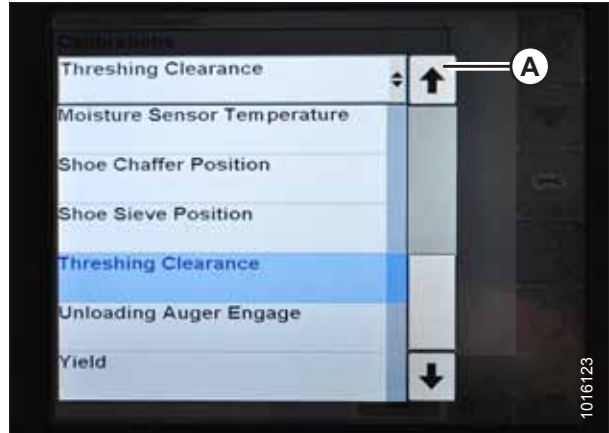


Figura 3.450: Pantalla de la cosechadora John Deere

6. Presione el icono ENTER (A).

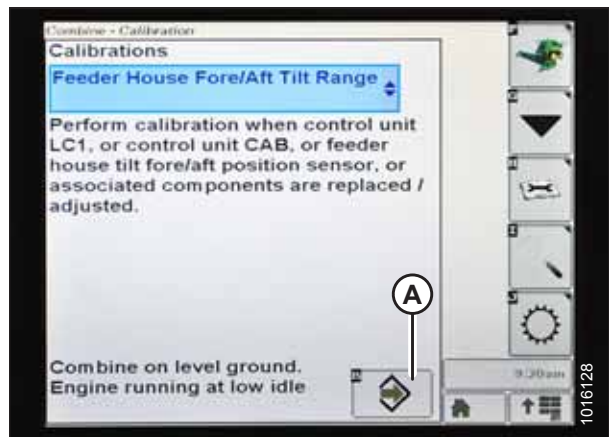


Figura 3.451: Pantalla de la cosechadora John Deere

7. Siga las instrucciones que aparecen en la pantalla de la cosechadora. Mientras avanza por el proceso de calibración, la pantalla se actualizará automáticamente para mostrar el paso siguiente.

NOTA:

Si aparece un código de error durante la calibración, el sensor está fuera del rango de tensión y deberá ajustarse. Consulte las instrucciones en *Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: John Deere series S y T, página 247*.

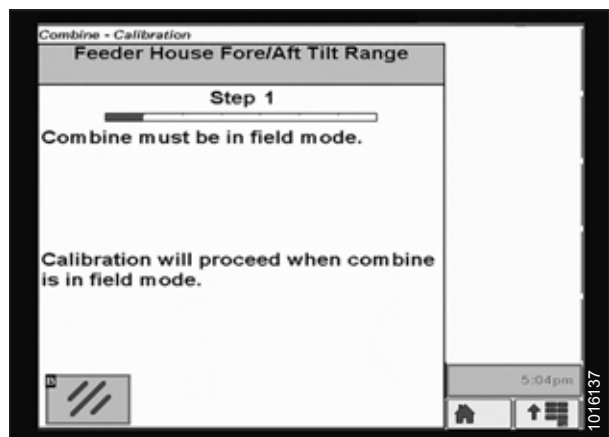


Figura 3.452: Pantalla de la cosechadora John Deere

Comprobación de las tensiones del sensor de altura del molinete: John Deere series S y T

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

1. Presione el icono CALIBRACIÓN (A) en la pantalla principal del monitor. Aparece la pantalla CALIBRACIÓN.



Figura 3.453: Pantalla de la cosechadora John Deere

2. Presione el icono LECTURAS DE DIAGNÓSTICO (A) en la pantalla CALIBRACIÓN. Aparece la pantalla LECTURAS DE DIAGNÓSTICO. Desde esta pantalla se puede acceder a las calibraciones, las opciones de plataforma y la información de diagnóstico.



Figura 3.454: Pantalla de la cosechadora John Deere

3. Seleccione el menú desplegable (A) para ver la lista de opciones de calibración.

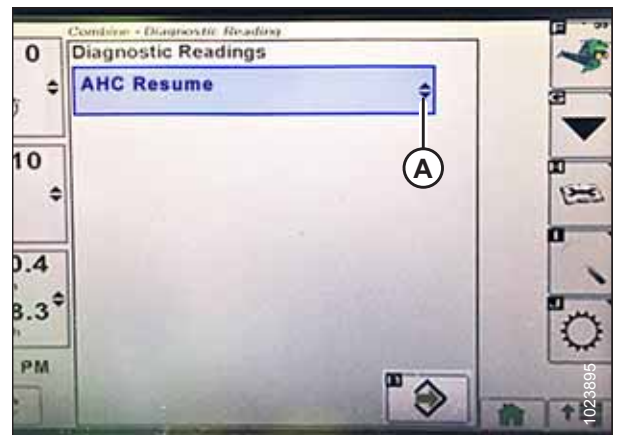


Figura 3.455: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

- Desplácese hacia abajo y seleccione REANUDACIÓN DEL MOLINETE (A).

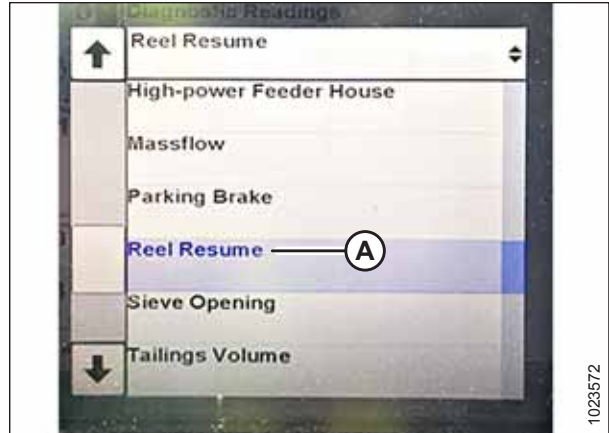


Figura 3.456: Pantalla de la cosechadora John Deere

- Presione el icono ENTER (A). Aparece la página REANUDACIÓN DEL MOLINETE.

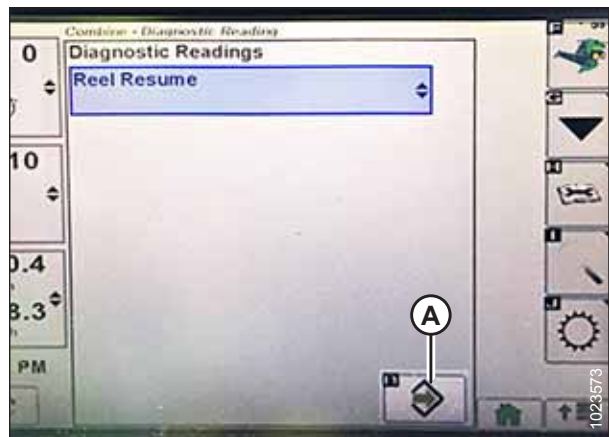


Figura 3.457: Pantalla de la cosechadora John Deere

- Presione el icono SIGUIENTE PÁGINA (A) al ciclo a la página 3.
- Baje el molinete para ver el voltaje bajo (B). El voltaje debe ser 0,5-0,9 V.

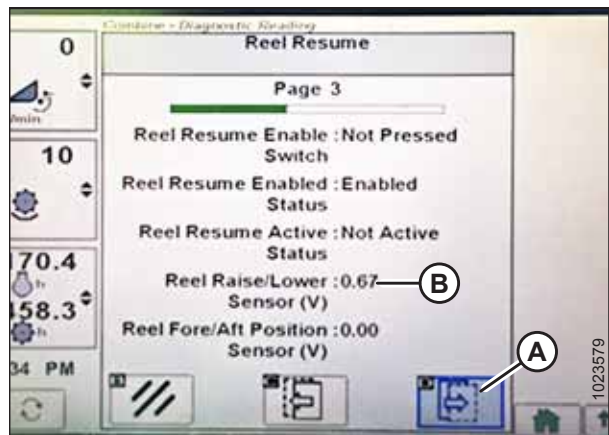


Figura 3.458: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

- Levante el molinete para ver el voltaje alto (A). El voltaje debe ser 4,1-4,5 V.
- Si el voltaje no está dentro del rango correcto, consulte [Comprobación y ajuste del sensor de altura del molinete](#), página 113.

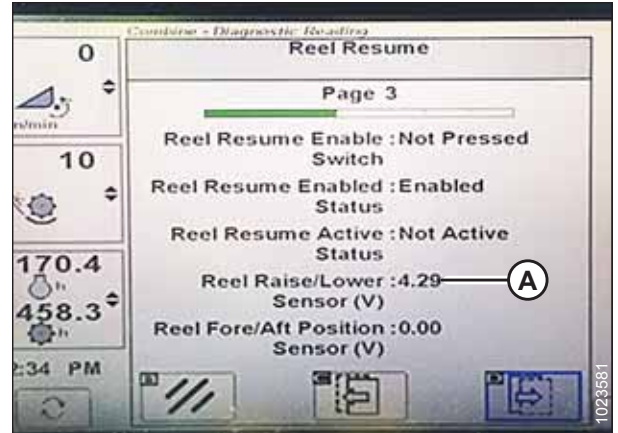


Figura 3.459: Pantalla de la cosechadora John Deere

Calibración del sensor de altura del molinete: John Deere series S y T

Este procedimiento se aplica solo al modelo del año 2015 y posteriores de las cosechadoras John Deere serie S y T.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

Para calibrar la altura del molinete, siga estos pasos:

- Coloque la plataforma hasta que esté a 254-306 mm (10-14 pulg.) del suelo.

IMPORTANTE:

NO apague el motor. La cosechadora debe estar en ralentí completo para que los sensores se calibren correctamente.

- Presione el icono DIAGNÓSTICO (A) en la pantalla principal del monitor. Aparece la pantalla CALIBRACIÓN.



Figura 3.460: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

3. Seleccione el menú desplegable CALIBRACIONES (A) para ver la lista de opciones de calibración.
4. Desplácese por la lista de opciones y seleccione POSICIÓN DEL MOLINETE.
5. Presione el icono ENTER (B).

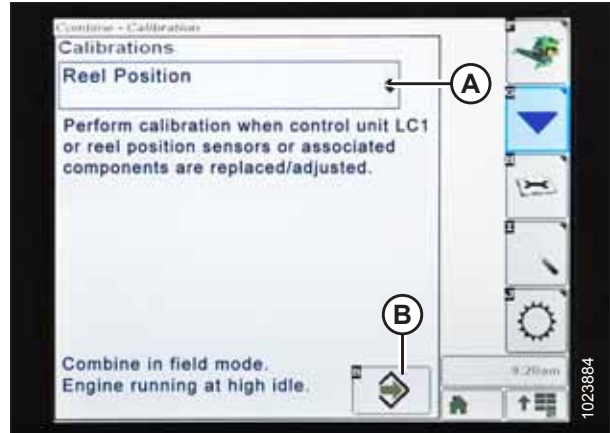


Figura 3.461: Pantalla de la cosechadora John Deere

6. Siga las instrucciones que aparecen en la pantalla. Mientras avanza por el proceso de calibración, la pantalla se actualizará automáticamente para mostrar el paso siguiente. Esta calibración requiere que use los interruptores de elevación del molinete (A) y descenso del molinete (B) en el joystick.



Figura 3.462: El joystick de John Deere

7. Mantenga presionado el interruptor DESCENSO DEL MOLINETE hasta que el molinete esté completamente bajo. Continúe presionando el interruptor DESCENSO DEL MOLINETE hasta que lo indique la pantalla.



Figura 3.463: Pantalla de la cosechadora John Deere

OPERACIÓN

- Mantenga presionado el interruptor ELEVACIÓN DEL MOLINETE hasta que el molinete esté completamente elevado. Continúe presionando el interruptor ELEVACIÓN DEL MOLINETE hasta que lo indique la pantalla.



Figura 3.464: Pantalla de la cosechadora John Deere

- Cuando se hayan completado todos los pasos, se mostrará el mensaje CALIBRACIÓN COMPLETA en la pantalla. Salga del menú CALIBRACIÓN presionando el ícono ENTER (A).

NOTA:

Si aparece un código de error durante la calibración, el sensor está fuera del rango de voltaje y deberá ajustarse. Para obtener instrucciones, consulte [Comprobación de las tensiones del sensor de altura del molinete: John Deere series S y T, página 260.](#)



Figura 3.465: Pantalla de la cosechadora John Deere

3.8.17 Cosechadoras John Deere serie S7

Configuración de la plataforma John Deere serie S7

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

- Presione el botón de la plataforma (A) en el panel debajo de la pantalla. Se abre la página PLATAFORMA.



Figura 3.466: Pantalla John Deere S7

OPERACIÓN

2. Seleccione el campo TIPO DE PLATAFORMA (A). Se abre la ventana de DETALLES DE LA PLATAFORMA



Figura 3.467: Pantalla John Deere S7 - Página de la plataforma

3. Verifique que el ancho correcto de la plataforma se muestre debajo de ANCHO.
4. Para cambiar el ancho de la plataforma, seleccione el campo (A). Se abre la ventana de ANCHO.



Figura 3.468: Pantalla John Deere S7 - Ventana de detalles de la plataforma

5. Use el teclado en pantalla para ingresar el ancho correcto de la plataforma, y luego presione OK.



Figura 3.469: Pantalla John Deere S7 - Configuración del ancho de la plataforma

OPERACIÓN

6. Presione el botón para cerrar la ventana (A) en la esquina superior derecha de la ventana para regresar a la página PLATAFORMA.



Figura 3.470: Pantalla John Deere S7 - Ventana de detalles de la plataforma

7. La velocidad de elevación/descenso (A), la velocidad de inclinación (B), la sensibilidad de altura (C) y la sensibilidad de inclinación (D) se pueden ajustar desde esta página. Seleccione la opción que desea ajustar. El siguiente ejemplo muestra el ajuste de velocidad de elevación/descenso.

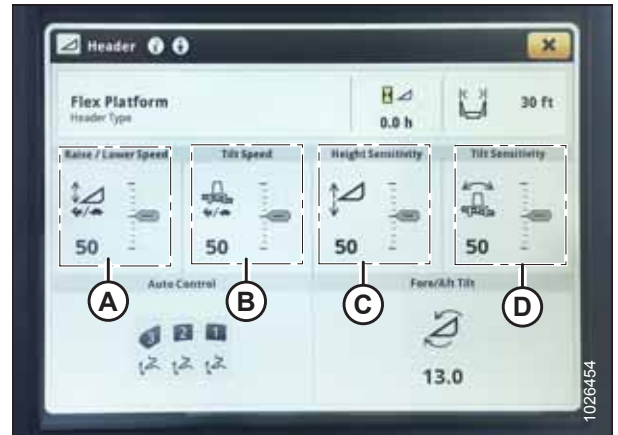


Figura 3.471: Pantalla John Deere S7 - Página de la plataforma

8. Use los botones + y - (A) para ajustar la configuración.
9. Presione el botón para cerrar la ventana en la esquina superior derecha de la ventana para regresar a la página PLATAFORMA.

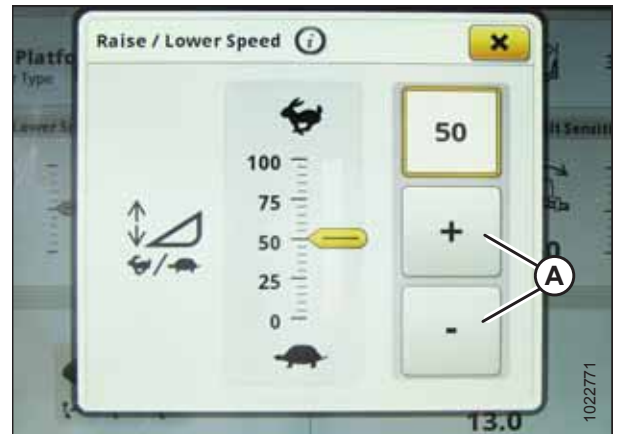


Figura 3.472: Pantalla John Deere S7 - Ajuste de velocidad de elevación/descenso

OPERACIÓN

10. Seleccione los íconos de CONTROL AUTOMÁTICO (A). Se abre la página CONTROLES AUTOMÁTICOS DE LA PLATAFORMA.

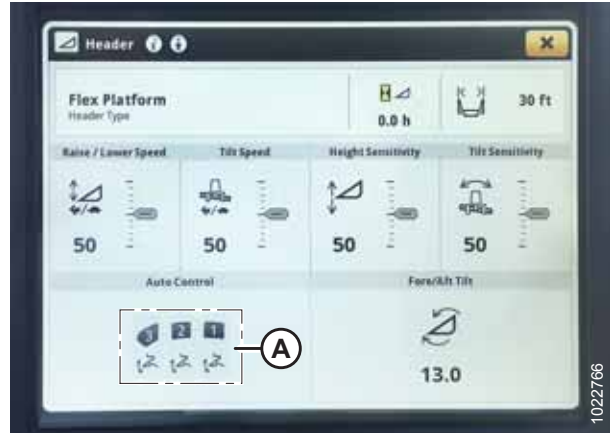


Figura 3.473: Pantalla John Deere S7 - Página de la plataforma

11. Si aún no se ha calibrado la plataforma, aparecerá un ícono de error en el botón de DETECCIÓN DE ALTURA (A). Seleccione el botón (A) para ver el mensaje de error.



Figura 3.474: Pantalla John Deere S7 - Controles automáticos de la plataforma

12. Lea el mensaje de error y luego presione OK.
13. Continúe con *Control del rango de voltaje desde la cabina de la cosechadora - John Deere serie S7, página 269.*



Figura 3.475: Pantalla John Deere S7 - Mensaje de error de detección de altura

OPERACIÓN

Control del rango de voltaje desde la cabina de la cosechadora - John Deere serie S7

La salida del sensor de altura automática de la plataforma debe encontrarse dentro de un rango específico, o la función no funcionará adecuadamente.

Tabla 3.20 Rango de voltaje

Cosechadora	Límite de tensión baja	Límite de tensión alta	Rango mínimo
John Deere serie S7	0,5 V	4,5 V	3,0 V

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

1. Coloque la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.
2. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre los topes inferiores (que la arandela [A] no pueda moverse) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si el cabezal no está ubicado sobre los topes inferiores durante los dos pasos siguientes, el voltaje podrá salir de su rango durante el funcionamiento y provocar una falla del sistema de control automático de altura de la plataforma (AHHC).

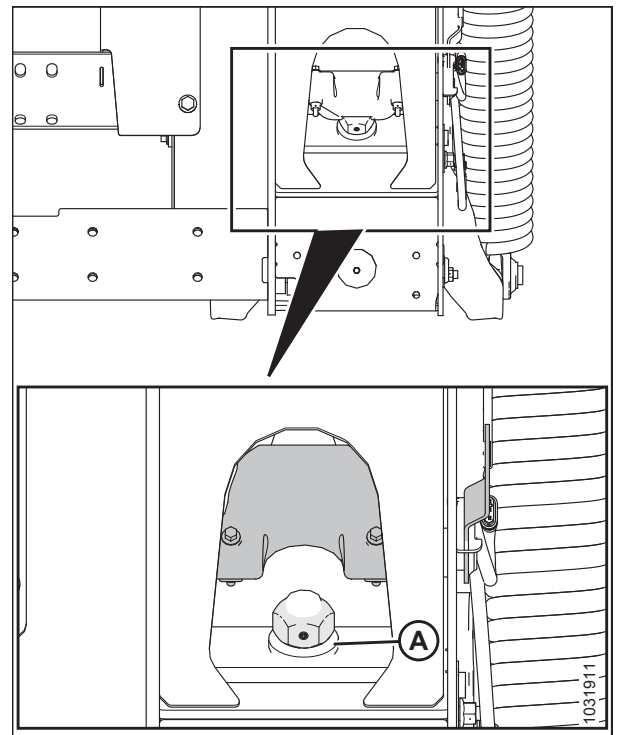


Figura 3.476: Traba de flotación

OPERACIÓN

3. Si el puntero no está en cero, afloje el perno (A) y deslice la placa del indicador de flotación (B) hasta que el puntero (C) esté en **0** (D).
4. Ajuste el tornillo (A).

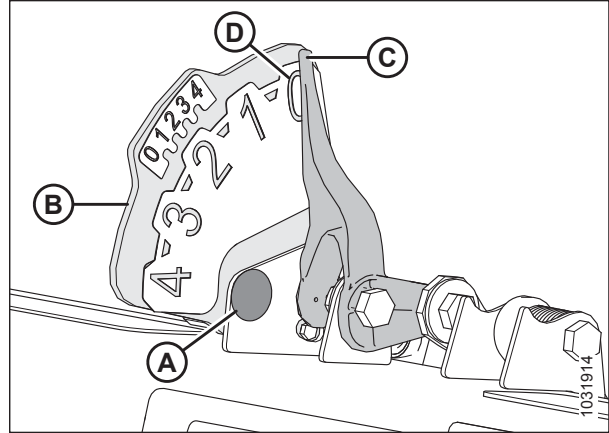


Figura 3.477: Indicador de flotación

5. En la página COSECHA, seleccione el ícono de MENÚ (A) en la esquina inferior derecha de la pantalla.



Figura 3.478: Pantalla John Deere S7 - Página de cosecha

6. En la página MENÚ, seleccione la pestaña SISTEMA (A). Se abre el MENÚ.
7. Seleccione el ícono del CENTRO DE DIAGNÓSTICO (B). Se abre la página CENTRO DE DIAGNÓSTICO.

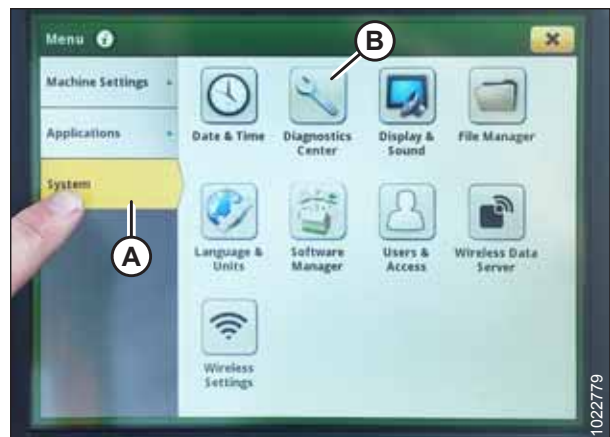


Figura 3.479: Pantalla John Deere S7 - Menú

OPERACIÓN

8. Seleccione AHC - DETECCIÓN (A). Aparece la página AHC - DETECCIÓN/DIAGNÓSTICO.

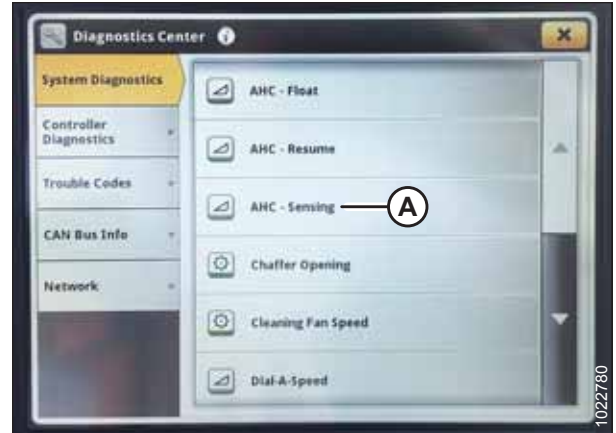


Figura 3.480: Pantalla John Deere S7 - Centro de diagnóstico

9. Seleccione la pestaña SENSOR (A) para ver la tensión del sensor. La tensión del sensor de altura de la plataforma central (B) debe estar entre 0,5 y 4,5 V, con al menos 3 V de variación entre 0 y 4 en la caja del indicador de flotación.

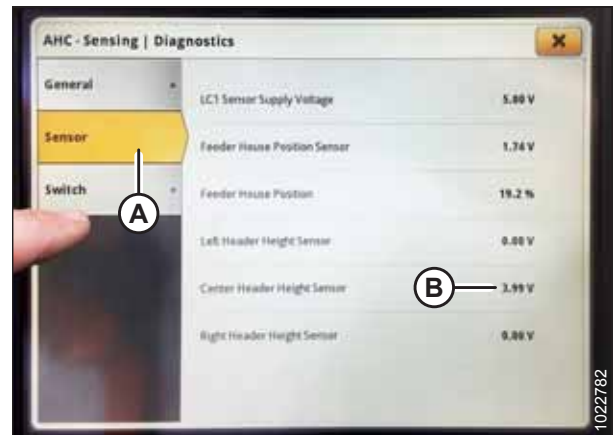


Figura 3.481: Pantalla John Deere S7 - Comprobación de la tensión del sensor

Calibración del embocador - John Deere serie S7

La calibración del alimentador debe realizarse antes de la calibración de la plataforma.

Para obtener el mejor rendimiento del sistema de control automático de altura, realice estos procedimientos con la unión central ajustada a **D**. Una vez terminadas la instalación y la calibración, ajuste nuevamente el enlace central al ángulo deseado de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste del ángulo de la plataforma, página 98](#).

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
2. Coloque la plataforma sobre los amortiguadores de parada y desbloquee la flotación.
3. Bloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma; página 81](#).

OPERACIÓN

4. En la página COSECHA, seleccione el icono de MENÚ (A) en la esquina inferior derecha de la pantalla. Se abre el MENÚ.



Figura 3.482: Pantalla John Deere S7 - Página de cosecha

5. Seleccione la pestaña CONFIGURACIÓN DEL CABEZAL (A).
6. Seleccione el icono CALIBRACIONES Y PROCEDIMIENTOS (A). Aparece la página CALIBRACIONES Y PROCEDIMIENTOS.



Figura 3.483: Pantalla John Deere S7 - Configuración de la máquina

7. Seleccione la pestaña PLATAFORMA (A).
8. Seleccione CALIBRACIÓN DE VELOCIDAD DE ELEVACIÓN DEL ALIMENTADOR (B). Aparece la página CALIBRACIÓN DE LA VELOCIDAD DE ELEVACIÓN FH.

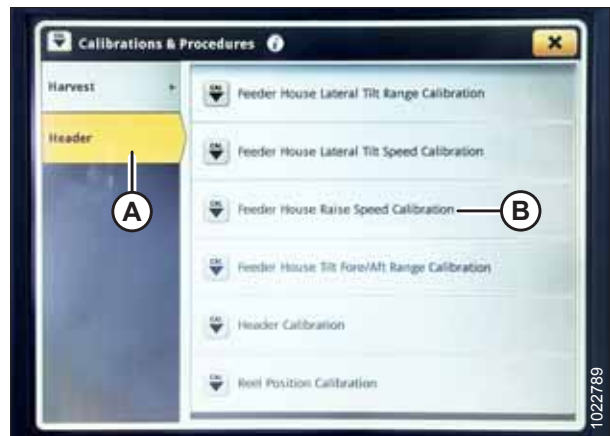


Figura 3.484: Pantalla John Deere S7 - Calibraciones y procedimientos

OPERACIÓN

9. Seleccione CALIBRAR (A) en la parte inferior de la página. Se muestra una descripción general de calibración.

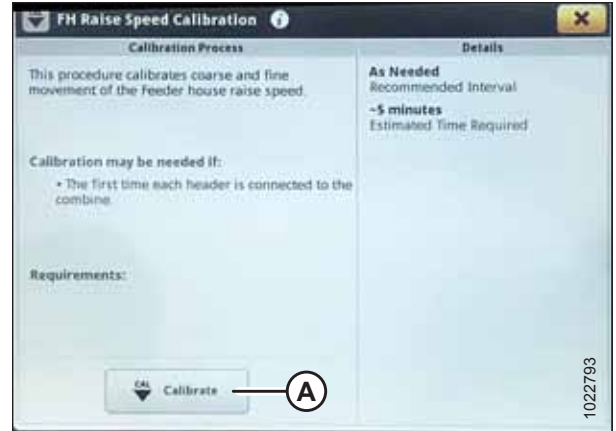


Figura 3.485: Pantalla John Deere S7 - Calibración del embocador

10. Lea la descripción general de la calibración y luego presione COMENZAR.



Figura 3.486: Pantalla John Deere S7 - Calibración del embocador

11. Siga las instrucciones en la pantalla de la cosechadora. Mientras avanza por el proceso de calibración, la pantalla se actualizará automáticamente para mostrar el paso siguiente.



Figura 3.487: Pantalla John Deere S7 - Calibración del embocador

OPERACIÓN

12. Cuando se complete la calibración, seleccione GUARDAR para confirmar la calibración.



Figura 3.488: Pantalla John Deere S7 - Calibración del embocador

Calibración de la plataforma - John Deere serie S7

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

La calibración del alimentador debe realizarse antes de la calibración de la plataforma. Si el alimentador aún no se ha calibrado, consulte [Calibración del embocador - John Deere serie S7, página 271](#).

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHC), ejecute estos procedimientos con la unión central fijada en **D**. Una vez terminada la instalación y la calibración, ajuste la unión central de nuevo hacia el ángulo de la plataforma deseado.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operario de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
2. Coloque la plataforma sobre los amortiguadores de parada y desbloquee la flotación.
3. En la página COSECHA, seleccione el icono de MENÚ (A) en la esquina inferior derecha de la pantalla. Se abre el MENÚ.



Figura 3.489: Pantalla John Deere S7 - Página de cosecha

OPERACIÓN

4. Seleccione la pestaña CONFIGURACIÓN DEL CABEZAL (A).
5. Seleccione el icono CALIBRACIONES Y PROCEDIMIENTOS (A). Aparece la página CALIBRACIONES Y PROCEDIMIENTOS.



Figura 3.490: Pantalla John Deere S7 - Configuración de la máquina

6. Seleccione la pestaña PLATAFORMA (A).
7. Seleccione CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA (B). Aparece la página CALIBRACIÓN DE LA PLATAFORMA.

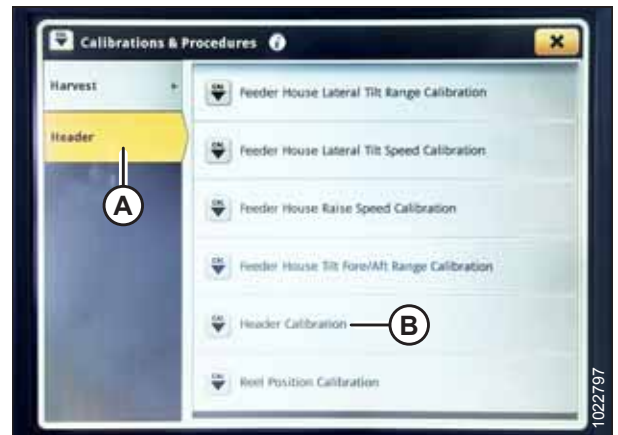


Figura 3.491: Pantalla John Deere S7 - Calibraciones y procedimientos

8. Seleccione CALIBRAR (A) en la parte inferior derecha de la página. Se abre la ventana de descripción general de calibración.

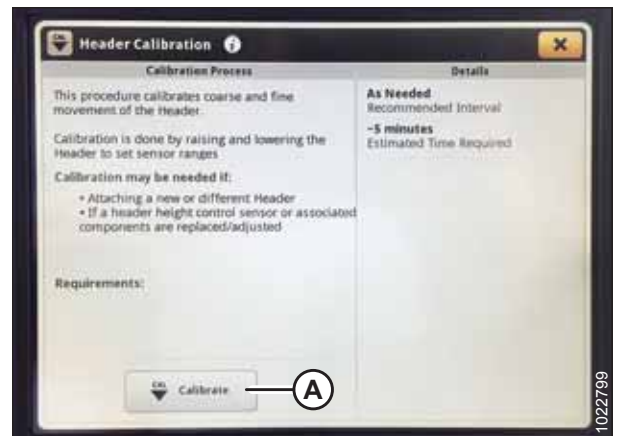


Figura 3.492: Pantalla John Deere S7 - Calibración de la plataforma

OPERACIÓN

9. Presione el botón (A) en la consola para poner el motor a ralentí alto.



Figura 3.493: Consola John Deere S7

10. Seleccione COMENZAR en la página de descripción general de calibración.
11. Siga las instrucciones que aparecen en la pantalla de la cosechadora. A medida que avanza por el proceso de calibración, la pantalla se actualizará automáticamente para mostrar el paso siguiente.



Figura 3.494: Pantalla John Deere S7 - Calibración de la plataforma

12. Cuando se complete la calibración, seleccione GUARDAR para confirmar la calibración.



Figura 3.495: Pantalla John Deere S7 - Calibración de la plataforma

3.8.18 Cosechadoras New Holland-Series CR/CX-2014 y anteriores

Esta sección se aplica solo a los modelos CR/CX anteriores a 2015. Para los modelos 6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90 de New Holland CR, consulte [3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores, página 287](#).

Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora (New Holland serie CR/CX)

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Para los modelos 6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90 de New Holland CR consulte [3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores, página 287](#).

 **PELIGRO**

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

1. Coloque la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulg.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.
2. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre los toques inferiores (que la arandela [A] no pueda moverse) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si la plataforma no está ubicada sobre los toques inferiores durante los dos pasos siguientes, el voltaje podría salirse de su rango durante la operación y provocar una falla del sistema de AHHC. Si la plataforma no está ubicada sobre los toques inferiores, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma, página 301](#) para obtener instrucciones.

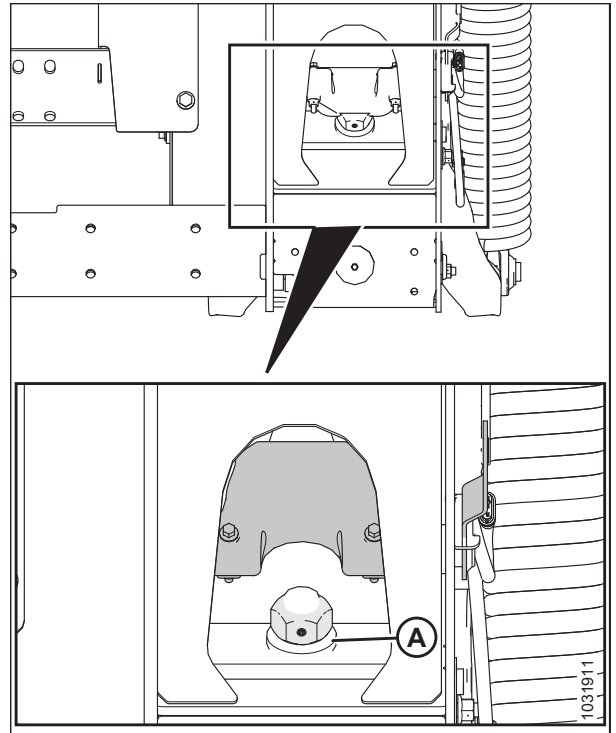


Figura 3.496: Traba de flotación

OPERACIÓN

3. Si el puntero no está en cero, afloje el perno (A) y deslice la placa del indicador de flotación (B) hasta que el puntero (C) esté en **0** (D).
4. Ajuste el tornillo (A).

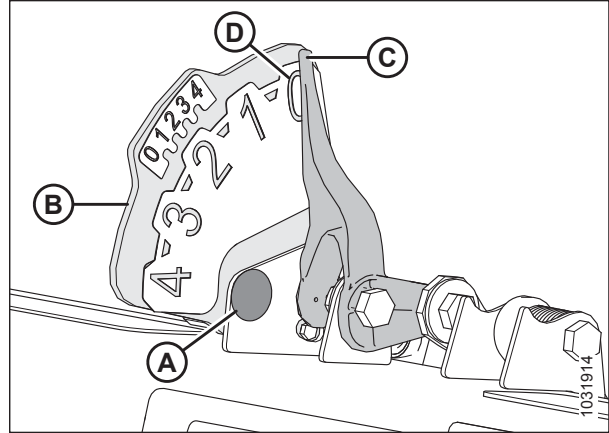


Figura 3.497: Indicador de flotación

5. Asegúrese de que la flotación de la plataforma esté desbloqueada.
6. Seleccione **DIAGNÓSTICO** (A) en la pantalla principal. Se muestra la pantalla de **DIAGNÓSTICO**.
7. Seleccione **CONFIGURACIÓN**. Se muestra la pantalla **CONFIGURACIÓN**.

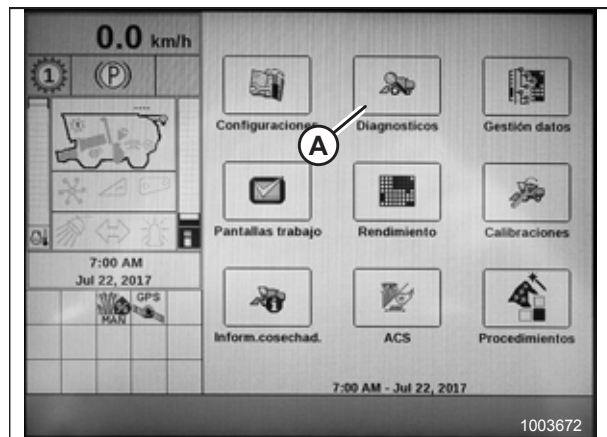


Figura 3.498: Pantalla de la cosechadora New Holland

8. Seleccione la flecha **GRUPO** (A). Se muestra el cuadro de diálogo **GRUPO**.



Figura 3.499: Pantalla de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

9. Seleccione ALTURA/INCLINACIÓN DE LA PLATAFORMA (A). Aparece la pantalla PARÁMETRO.



Figura 3.500: Pantalla de la cosechadora New Holland

10. Seleccione SENSOR DE ALTURA DEL LADO IZQUIERDO (A), y luego seleccione el botón GRÁFICO (B). La tensión exacta se muestra en la parte superior de la pantalla.
11. Eleve y baje la plataforma para ver el rango completo de las lecturas de tensión.



Figura 3.501: Pantalla de la cosechadora New Holland

Configuración de control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR/CX

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Para los modelos 6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90 de New Holland CR, consulte [3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores, página 287](#).

OPERACIÓN

1. Seleccione FLOTACIÓN LATERAL DE LA PLATAFORMA en la pantalla de la cosechadora y presione ENTER.
2. Utilice las teclas de navegación hacia arriba y hacia abajo para moverse entre las opciones y seleccione INSTALADO.



Figura 3.502: Pantalla de la cosechadora New Holland

3. Seleccione FLOTACIÓN AUTOMÁTICA DE LA PLATAFORMA, y presione ENTER.
4. Utilice las teclas de navegación hacia arriba y hacia abajo para moverse entre las opciones y seleccione INSTALADO.



Figura 3.503: Pantalla de la cosechadora New Holland

Calibración del control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR/CX

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Para los modelos 6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90 de New Holland CR consulte [3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores, página 287](#).



PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

OPERACIÓN

Verifique las siguientes condiciones antes de iniciar el procedimiento de calibración de la plataforma:

- La plataforma está conectada a la cosechadora.
- La cosechadora está a nivel del suelo, con la plataforma nivelada al suelo.
- La plataforma está colocada sobre amortiguadores de parada y la unión central está en D.
- El motor está funcionando.
- La cosechadora no está en movimiento.
- No se recibieron fallas desde el módulo del controlador de altura de la plataforma (Header Height Controller, HHC).
- El alimentador de la plataforma no está conectado.
- Los botones laterales de flotación **NO** están presionados.
- La tecla ESC **NO** debe presionarse.

Para calibrar el AHHC, siga estos pasos:

1. En la pantalla de la cosechadora, seleccione CALIBRACIÓN, y luego presione la tecla de FLECHA de navegación HACIA LA DERECHA para ingresar a la casilla de información.
2. Seleccione PLATAFORMA (A), y presione ENTER. Se abre el cuadro de diálogo CALIBRACIÓN.

NOTA:

Puede utilizar las teclas de navegación hacia arriba y hacia abajo para moverse entre las opciones.



Figura 3.504: Pantalla de la cosechadora New Holland

3. Siga los pasos de calibración en el orden en que aparecen en el cuadro de diálogo. Mientras avanza por el proceso de calibración, la pantalla se actualizará automáticamente para mostrar el paso siguiente.

NOTA:

Presionar la tecla ESC durante cualquiera de los pasos, o dejar que el sistema permanezca inactivo por más de 3 minutos, provocará que el procedimiento de calibración se detenga.

NOTA:

Para leer una explicación de los códigos de error, consulte el Manual del operador de la cosechadora.

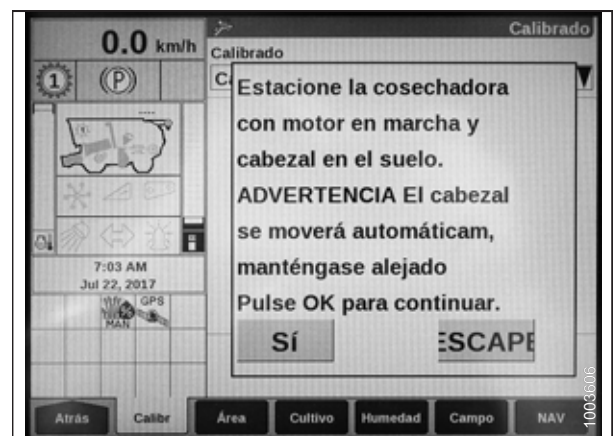


Figura 3.505: Pantalla de la cosechadora New Holland

4. Cuando se hayan completado todos los pasos, se mostrará el mensaje CALIBRACIÓN EXITOSA en la pantalla. Para salir del menú de CALIBRACIÓN, presione la tecla ENTER o ESC.

OPERACIÓN

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración de AHHC, ajústelo a la flotación de funcionamiento recomendada una vez finalizada la calibración.

5. Si la unidad no funciona correctamente, realice la calibración de altura máxima de rastrojo.

Calibración de la altura máxima del rastrojo-New Holland series CR/CX

Este procedimiento describe cómo calibrar el contador del área para detener o comenzar a contar a la altura correcta. Programe la plataforma a una altura que nunca se alcanzará durante el corte. El contador de área dejará de contar cuando la plataforma esté arriba de la altura programada, y comenzará a contar cuando la plataforma esté debajo de la altura programada.

Seleccione la altura de la plataforma que corresponda, según la descripción mencionada anteriormente.

IMPORTANTE:

- Si el valor está configurado demasiado bajo, posiblemente **NO** se pueda contar el área, ya que a veces la plataforma se elevará por encima de este umbral aunque la cosechadora todavía esté cortando.
- Si el valor está configurado demasiado alto, el contador del área continuará contando incluso cuando la plataforma esté elevada (aunque por debajo de este umbral) y la cosechadora ya no esté cortando más.

PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

1. Seleccione el cuadro de diálogo de calibración de ALTURA MÁXIMA DE RASTROJO. Mientras avanza por el proceso de calibración, la pantalla se actualizará automáticamente para mostrar el paso siguiente.

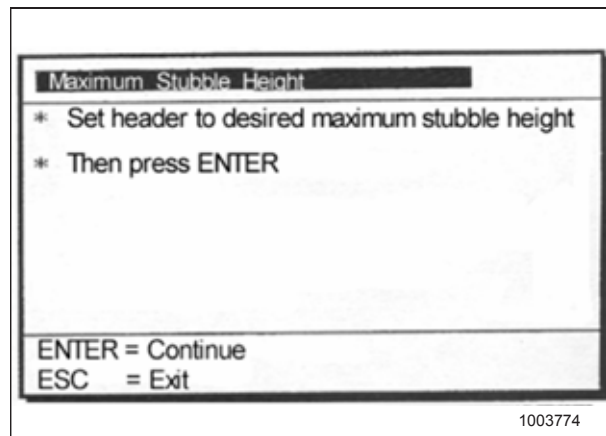


Figura 3.506: Cuadro de diálogo de calibración de New Holland

OPERACIÓN

2. Mueva la plataforma a la posición correcta mediante el uso del interruptor del control de la plataforma hacia arriba o abajo en el joystick multifunción.
3. Presione ENTER para continuar. Mientras avanza por el proceso de calibración, la pantalla se actualizará automáticamente para mostrar el paso siguiente.
4. Presione ENTER o ESC para cerrar la pantalla de calibración. La calibración ha concluido.

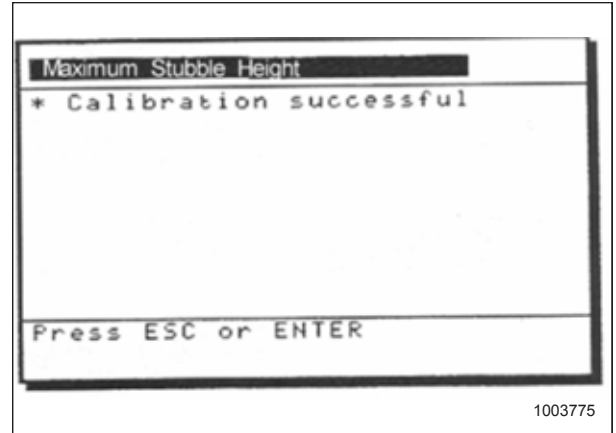


Figura 3.507: Cuadro de diálogo de calibración de New Holland

Ajuste de la tasa de elevación de la plataforma: New Holland Serie CR/CX

En caso de ser necesario, se puede ajustar la tasa de ELEVACIÓN DE LA PLATAFORMA (la primera velocidad en el interruptor oscilante de altura de la plataforma del joystick).

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Para los modelos 6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90 de New Holland CR, consulte [3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores, página 287](#).

1. Seleccione TASA DE ELEVACIÓN DE LA PLATAFORMA en la pantalla de la cosechadora.
2. Utilice los botones + o – para cambiar la configuración.
3. Presione ENTER para guardar la nueva configuración.

NOTA:

La tasa de elevación se puede cambiar de 32 a 236 en incrementos de 34. La configuración de fábrica es 100.

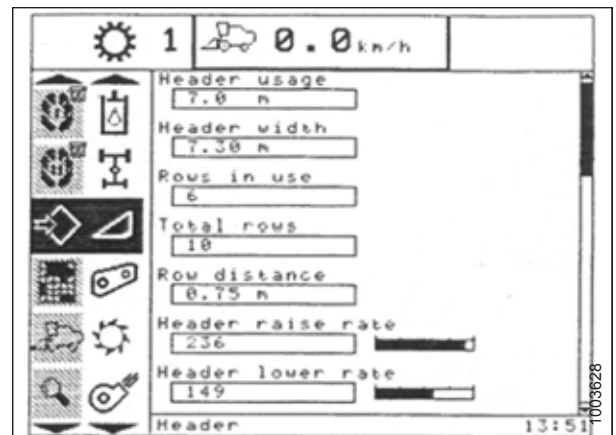


Figura 3.508: Pantalla de la cosechadora New Holland

Configuración de la velocidad para bajar la plataforma: New Holland serie CR/CX

En caso de ser necesario, se puede ajustar la tasa de descenso de la plataforma (con el botón de control automático de la altura de la plataforma o la segunda velocidad en el interruptor oscilante de altura de la plataforma del joystick).

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

OPERACIÓN

NOTA:

Para los modelos 6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90 de New Holland CR, consulte [3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores, página 287](#).

1. Seleccione TASA DE DESCENSO DE LA PLATAFORMA en la pantalla de la cosechadora.
2. Utilice los botones + o – para cambiar la configuración a 50.
3. Presione ENTER para guardar la nueva configuración.

NOTA:

La tasa de descenso de la plataforma se puede cambiar de 2 a 247 en incrementos de 7. La configuración de fábrica es 100.

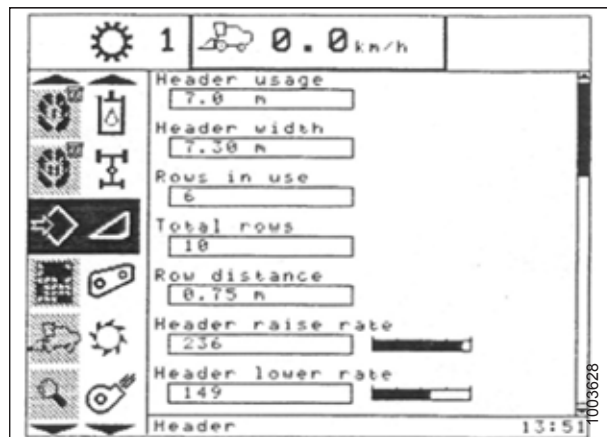


Figura 3.509: Pantalla de la cosechadora New Holland

Configuración de la sensibilidad del control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR/CX

El ajuste de sensibilidad controla la distancia que la barra de corte de la plataforma debe recorrer hacia arriba o hacia abajo antes de que el control automático de altura de la plataforma (AHHC) reaccione para elevar o bajar el embocador.

Cuando la sensibilidad está configurada al máximo, solo se requieren pequeños cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje. Cuando la sensibilidad está configurada al mínimo, se requieren grandes cambios en la altura del suelo para hacer que el embocador se eleve o se baje.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Para los modelos 6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90 de New Holland CR consulte [3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores, página 287](#).

PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

OPERACIÓN

1. Active la trilla y el embocador.
2. Seleccione SENSIBILIDAD DE LA ALTURA en la pantalla de la cosechadora.
3. Utilice los botones + o – para cambiar la configuración a 200.
4. Presione ENTER para guardar la nueva configuración.

NOTA:

La sensibilidad se puede cambiar de 10 a 250 en incrementos de 10. La configuración de fábrica es 100.

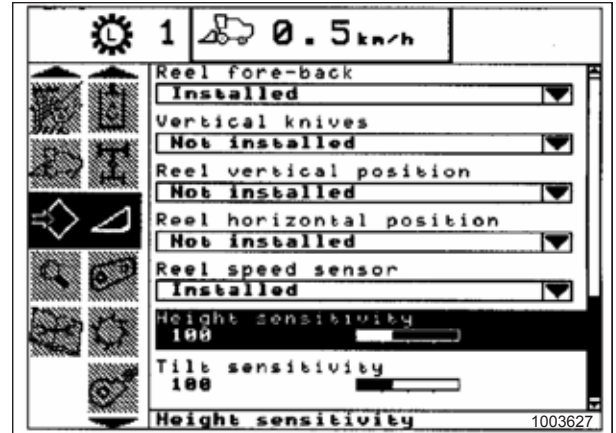


Figura 3.510: Pantalla de la cosechadora New Holland

Configuración de la altura de corte preconfigurada: New Holland serie CR/CX

Para configurar la altura de corte predefinida, siga estos pasos:

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Para los modelos 6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90 de New Holland CR consulte [3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores, página 287](#).

NOTA:

El indicador (A) debe estar en la posición 0 (B) con la plataforma a 254-306 mm (10-14 pulg.) del suelo. Cuando la plataforma está en el suelo, el indicador debe estar en la posición 1 (C) para presión baja sobre el suelo, y en la posición 4 (D) para presión alta sobre el suelo. Las condiciones del cultivo y del suelo determinan la cantidad de flotación que se usará. La configuración ideal es la más liviana posible, sin rebotes de la plataforma ni cultivo faltante. La operación con configuraciones pesadas causa un desgaste prematuro de las placas de desgaste de la barra de corte.

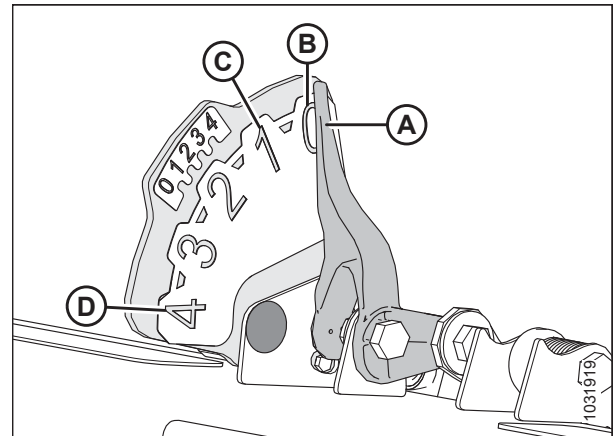


Figura 3.511: Indicador de flotación

OPERACIÓN

1. Active el mecanismo de trilla y el alimentador con los interruptores (A) y (B).
2. Ajuste el interruptor oscilante MEMORIA DE LA PLATAFORMA (D) en la posición de ALTURA DE RASTROJO/ MODO DE FLOTACIÓN AUTOMÁTICA (A) o (B).
3. Levante o baje la plataforma a la altura de corte deseada usando el interruptor momentáneo ALTURA DE LA PLATAFORMA y FLOTACIÓN LATERAL DE LA PLATAFORMA (C).
4. Presione ligeramente el botón CONTROL AUTOMÁTICO DE ALTURA DE LA PLATAFORMA (E) durante un mínimo de dos segundos para almacenar la posición de altura. Un pitido confirmará la configuración.

NOTA:

Es posible almacenar dos valores de altura de la plataforma diferentes con el interruptor oscilante MEMORIA DE LA PLATAFORMA (D) en la posición de ALTURA DE RASTROJO/ MODO DE FLOTACIÓN AUTOMÁTICA (A) o (B).

5. Levante o baje el molinete a la altura de trabajo deseada usando el interruptor momentáneo ALTURA DEL MOLINETE (E).
6. Presione ligeramente el botón CONTROL AUTOMÁTICO DE ALTURA DE LA PLATAFORMA (E) durante un mínimo de dos segundos para almacenar la posición de altura. Un pitido confirmará la configuración.
7. Para cambiar uno de los puntos de ajuste de altura de la plataforma ingresados en la memoria mientras la cosechadora está en uso, use el interruptor oscilante de ALTURA DE LA PLATAFORMA Y FLOTACIÓN LATERAL DE LA PLATAFORMA (A) (elevación/descenso lentos) para subir o bajar la plataforma al valor deseado. Presione ligeramente el botón de CONTROL AUTOMÁTICO DE ALTURA DE LA PLATAFORMA (B) durante un mínimo de dos segundos para almacenar la nueva posición de altura. Un pitido confirmará la configuración.

NOTA:

Al presionar completamente el botón de CONTROL AUTOMÁTICO DE ALTURA DE LA PLATAFORMA (B) se desactivará el modo de flotación.

NOTA:

No es necesario presionar el interruptor oscilante (C) nuevamente después de cambiar el punto de ajuste de altura de la plataforma.

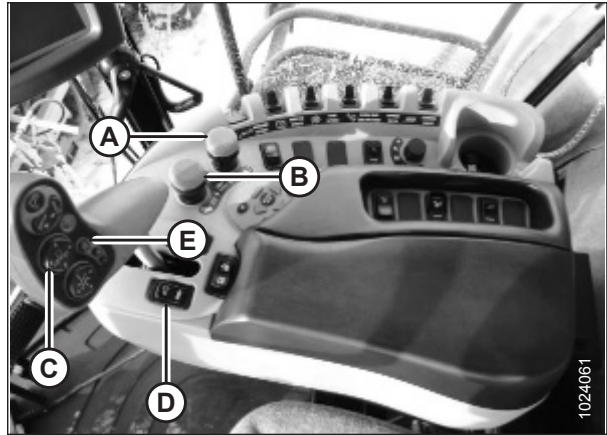


Figura 3.512: Controles de la cosechadora New Holland

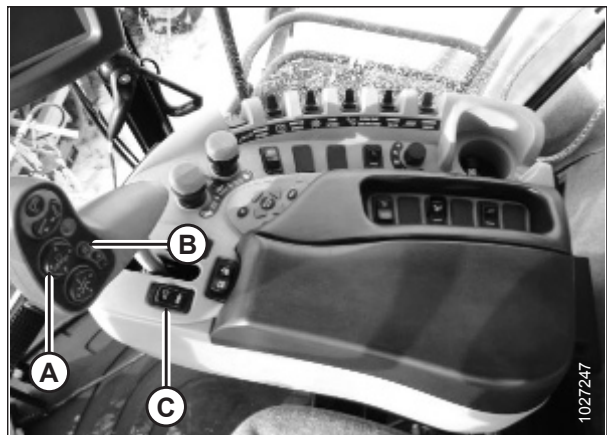


Figura 3.513: Controles de la cosechadora New Holland

3.8.19 Cosechadoras New Holland-Serie CR-2015 y posteriores

Esta sección se aplica solo a los modelos CR de 2015 y posteriores (6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90). Para otros modelos de cosechadoras New Holland anteriores a 2015, consulte [3.8.18 Cosechadoras New Holland-Series CR/CX-2014 y anteriores, página 277](#).

Control del rango de tensión desde la cabina de la cosechadora: New Holland serie CR

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Esta sección se aplica solo a los modelos CR de 2015 y posteriores (6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90). Para otros modelos de cosechadoras New Holland anteriores a 2015, consulte [3.8.18 Cosechadoras New Holland-Series CR/CX-2014 y anteriores, página 277](#).



PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

1. Coloque la plataforma a 254 - 356 mm (10 - 14 pulgs.) sobre el suelo y desbloquee la flotación.
2. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre los topes inferiores (que la arandela [A] no pueda moverse) en ambas ubicaciones.

NOTA:

Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores durante los dos pasos siguientes, el voltaje podría salirse de su rango durante la operación y provocar una falla del sistema de control automático de altura de la plataforma (AHHC). Si la plataforma no está ubicada sobre los topes inferiores, consulte [3.9 Nivelación de la plataforma, página 301](#) para obtener instrucciones.

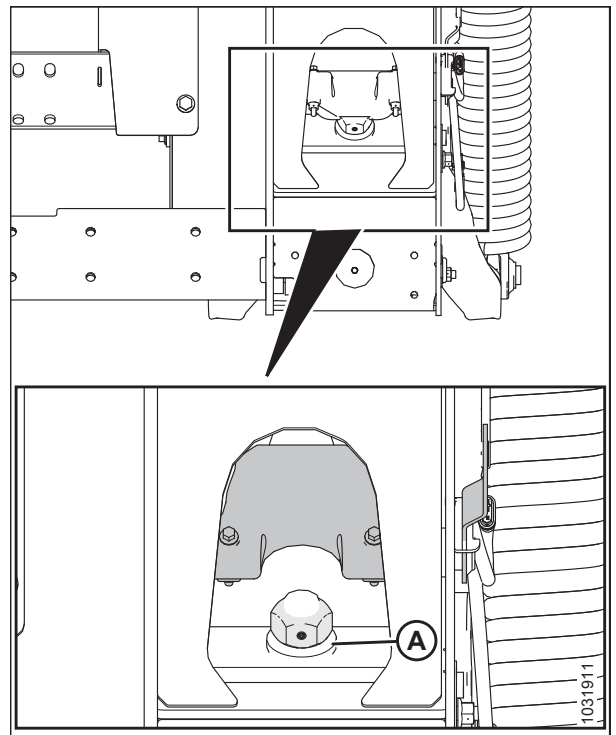


Figura 3.514: Traba de flotación

OPERACIÓN

3. Si el puntero no está en cero, afloje el perno (A) y deslice la placa del indicador de flotación (B) hasta que el puntero (C) esté en 0 (D).
4. Ajuste el tornillo (A).
5. Asegúrese de que la flotación de la plataforma esté desbloqueada.

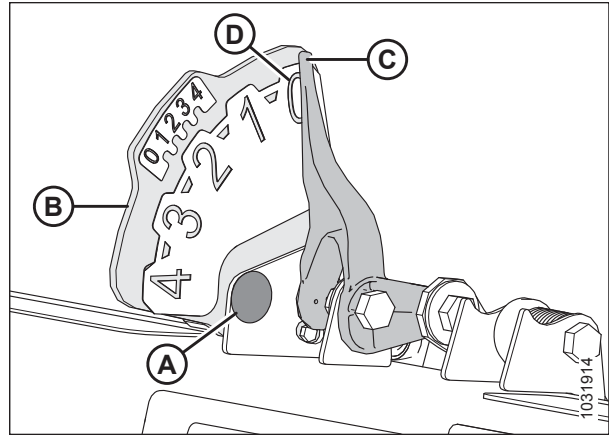


Figura 3.515: Indicador de flotación

6. Seleccione DIAGNÓSTICO (A) en la pantalla principal. Se muestra la pantalla de DIAGNÓSTICO.



Figura 3.516: Pantalla de la cosechadora New Holland

7. Seleccione CONFIGURACIÓN (A). Se muestra la pantalla CONFIGURACIÓN.



Figura 3.517: Pantalla de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

8. Seleccione ALTURA/INCLINACIÓN DE LA PLATAFORMA (A) en el menú desplegable GRUPO.
9. Seleccione SENSOR DE ALTURA DE LA PLATAFORMA. L (B) del menú desplegable PARÁMETRO.



Figura 3.518: Pantalla de la cosechadora New Holland

10. Seleccione GRÁFICO (A). La tensión exacta (B) se muestra en la parte superior de la pantalla.
11. Eleve y baje la plataforma para ver el rango completo de las lecturas de tensión.

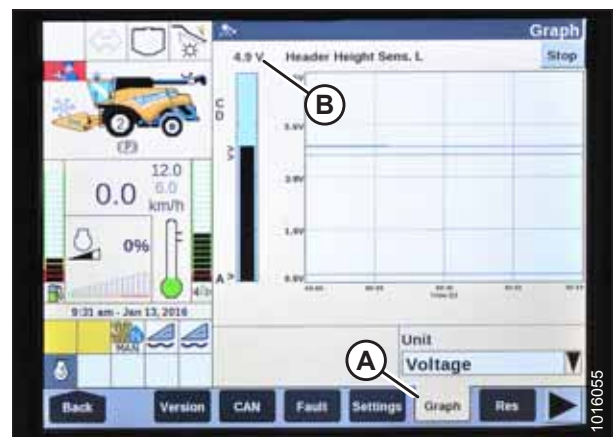


Figura 3.519: Pantalla de la cosechadora New Holland

Configuración de control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR

Para obtener el mejor rendimiento del sistema de control automático de altura, realice estos procedimientos con la unión central ajustada a **D**. Una vez terminadas la instalación y la calibración, ajuste nuevamente el enlace central al ángulo deseado de la plataforma.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Esta sección se aplica solo a los modelos CR de 2015 y posteriores (6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90). Para otros modelos de cosechadoras New Holland anteriores a 2015, consulte [3.8.18 Cosechadoras New Holland-Series CR/CX-2014 y anteriores, página 277](#).

OPERACIÓN

1. Asegúrese de que la unión central esté establecida en **D**.
2. Seleccione CAJA DE HERRAMIENTAS (A) en la pantalla principal. Aparece la pantalla CAJA DE HERRAMIENTAS.



Figura 3.520: Pantalla de la cosechadora New Holland

3. Presione simultáneamente los botones DESCARGAR (A) y REANUDAR (B) en el joystick.

NOTA:

El software en algunas cosechadoras New Holland puede no permitirle cambiar la plataforma de FLEX a PLATAFORMA, o el tipo de plataforma de PREDETERMINADO a 80/90 en el menú principal. Esta es ahora una configuración del concesionario. Si necesita cambiar la configuración del concesionario, comuníquese con su concesionario MacDon.



Figura 3.521: Controles de la cosechadora New Holland

4. Seleccione PLATAFORMA 1 (A). Aparece la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA 1.
5. Seleccione la flecha desplegable TIPO DE CORTE (B) y cambie el TIPO DE CORTE a PLATAFORMA (C).

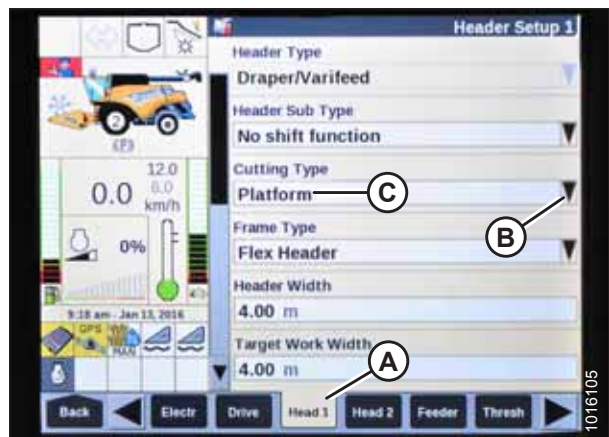


Figura 3.522: Pantalla de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

6. Seleccione la flecha desplegable SUBTIPO DE PLATAFORMA (A). Aparecerá el cuadro de diálogo SUBTIPO DE PLATAFORMA.



Figura 3.523: Pantalla de la cosechadora New Holland

7. Configure SUBTIPO DE PLATAFORMA en 80/90 (A) para una cosechadora New Holland.



Figura 3.524: Pantalla de la cosechadora New Holland

8. Seleccione PLATAFORMA 2 (A). Aparece la pantalla CONFIGURACIÓN DE LA PLATAFORMA 2.



Figura 3.525: Pantalla de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

9. Seleccione la flecha desplegable FLOTACIÓN AUTOMÁTICA y configure FLOTACIÓN AUTOMÁTICA en INSTALADO (A).
10. Seleccione la flecha desplegable ELEVACIÓN AUTOMÁTICA DE LA DEL CABEZAL y configure ELEVACIÓN AUTOMÁTICA DEL CABEZAL en INSTALADO (B).

NOTA:

Con ELEVACIÓN AUTOMÁTICA DEL CABEZAL instalado y AHHC activado, la plataforma se levantará automáticamente cuando vuelva a presionar el joystick.

11. Establezca valores para la TASA DE ELEVACIÓN DE HHC MANUAL (C) y TASA DE DESCENSO DE HHC MANUAL (D) para obtener el mejor rendimiento según las condiciones del suelo.
12. Establezca los valores de SENSIBILIDAD DE ALTURA DE HHC (A) y SENSIBILIDAD DE INCLINACIÓN DE HHC (B) para obtener el mejor rendimiento según las condiciones del suelo.



Figura 3.526: Pantalla de la cosechadora New Holland



Figura 3.527: Pantalla de la cosechadora New Holland

13. En el menú SENSOR DE ALTURA DEL MOLINETE (A), seleccione Sí.



Figura 3.528: Pantalla de la cosechadora New Holland

Calibración del control automático de altura de la plataforma: New Holland serie CR

Para obtener el mejor desempeño del control automático de altura de la plataforma (AHC), ejecute estos procedimientos con la unión central configurada en **D**. Una vez terminadas la calibración y la configuración, ajuste la unión central al ángulo de la plataforma deseado. Para obtener instrucciones, consulte [3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97](#).

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

NOTA:

Esta sección se aplica solo a los modelos CR de 2015 y posteriores (6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90). Para otros modelos de cosechadoras New Holland anteriores a 2015, consulte [3.8.18 Cosechadoras New Holland-Series CR/CX-2014 y anteriores, página 277](#).



PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

NOTA:

Si la flotación de la plataforma está establecida como demasiado liviana, se puede prevenir la calibración del AHC. Es posible que tenga que configurar la flotación más pesada para el procedimiento de calibración a fin de que la plataforma no se separe del módulo de flotación.

Verifique las siguientes condiciones antes de iniciar el procedimiento de calibración de la plataforma:

- La plataforma está conectada a la cosechadora.
- La cosechadora está a nivel del suelo, con la plataforma nivelada al suelo.
- La plataforma está colocada sobre amortiguadores de parada y la unión central está en **D**.
- El motor está funcionando.
- La cosechadora no está en movimiento.
- No se recibieron fallas desde el módulo del controlador de altura de la plataforma (Header Height Controller, HHC).
- El alimentador de la plataforma no está conectado.
- Los botones laterales de flotación **NO** están presionados.
- La tecla ESC **NO** debe presionarse.

OPERACIÓN

Para calibrar el AHHC, siga estos pasos:

1. Seleccione CALIBRACIONES (A) en la pantalla principal. Aparece la pantalla CALIBRACIÓN.



Figura 3.529: Pantalla de la cosechadora New Holland

2. Seleccione la flecha CALIBRACIÓN (A).



Figura 3.530: Pantalla de la cosechadora New Holland

3. Seleccione PLATAFORMA (A) en la lista de opciones de calibración.



Figura 3.531: Pantalla de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

4. Siga los pasos de calibración en el orden en que aparecen en la pantalla. Mientras avanza por el proceso de calibración, la pantalla se actualizará automáticamente para mostrar el paso siguiente.

NOTA:

Presionar la tecla ESC durante cualquiera de los pasos, o dejar que el sistema permanezca inactivo por más de 3 minutos, provocará que el procedimiento de calibración se detenga.

NOTA:

Para leer una explicación de los códigos de error, consulte el Manual del operador de la cosechadora.



Figura 3.532: Pantalla de la cosechadora New Holland

5. Cuando se hayan completado todos los pasos, se mostrará el mensaje CALIBRACIÓN COMPLETA en la pantalla.

NOTA:

Si la flotación se configuró más pesada para completar el procedimiento de calibración de AHHC, ajústelo a la flotación de funcionamiento recomendada una vez finalizada la calibración.



Figura 3.533: Pantalla de la cosechadora New Holland

Comprobación de tensiones del sensor de altura del molinete: New Holland serie CR

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. En la página principal de la pantalla de la cosechadora, seleccione DIAGNÓSTICOS (A). Se abre la página DIAGNÓSTICO.



Figura 3.534: Pantalla de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

2. Seleccione la pestaña CONFIGURACIÓN (A). Se abre la página CONFIGURACIÓN.
3. En el menú GRUPO (B), seleccione PLATAFORMA.
4. En el menú PARÁMETRO (C), seleccione POSICIÓN VERTICAL DEL MOLINETE.

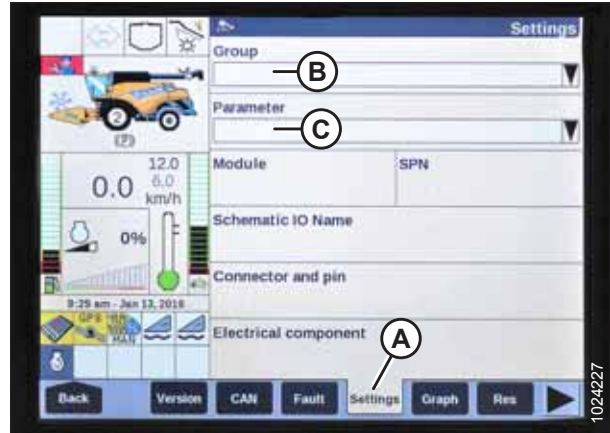


Figura 3.535: Pantalla de la cosechadora New Holland

5. Seleccione la pestaña GRÁFICO (A). Aparece el gráfico POSICIÓN VERTICAL DEL MOLINETE.
6. Baje el molinete para ver el voltaje alto (B). El voltaje debe ser 4,1-4,5 V.
7. Levante el molinete para ver el voltaje bajo (C). El voltaje debe ser 0,5-0,9 V.

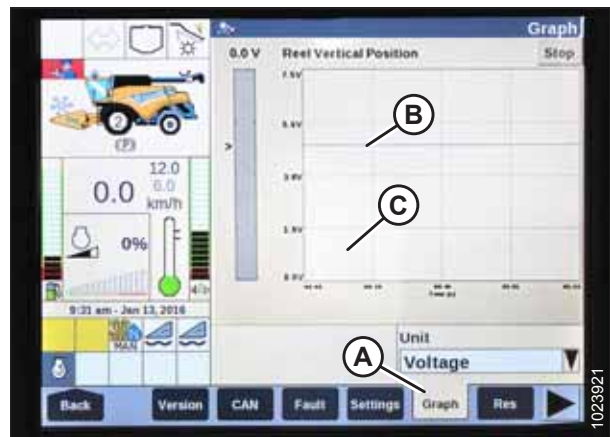


Figura 3.536: Pantalla de la cosechadora New Holland

Configuración de la altura de corte preconfigurada: New Holland serie CR

NOTA:

Esta sección se aplica solo a los modelos CR de 2015 y posteriores (6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90). Para otros modelos de cosechadoras New Holland anteriores a 2015, consulte [3.8.18 Cosechadoras New Holland-Series CR/CX-2014 y anteriores, página 277](#).

La consola tiene dos botones que se usan para preconfiguraciones de altura automática. El interruptor de conmutación que estaba presente en los modelos anteriores ahora se configura como se muestra a la derecha. Las plataformas MacDon solo requieren los dos primeros botones (A) y (B). El tercer botón (C) no está configurado.

PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.



Figura 3.537: Controles de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

Para configurar la altura de corte predefinida, siga estos pasos:

1. Acople el separador y la plataforma.
2. Seleccione el botón preestablecido 1 (A). Se iluminará una luz amarilla en el botón.
3. Levante o baje la plataforma a la altura de corte deseada.



Figura 3.538: Controles de la cosechadora New Holland

4. Mantenga presionado el botón REANUDAR (C) en el joystick para establecer la preconfiguración.

NOTA:

Cuando establezca preajustes, siempre configure la posición de la plataforma antes de ajustar la posición del molinete. Si la plataforma y el molinete se configuran al mismo tiempo, la configuración del molinete no se guardará.

5. Levante o baje el molinete a la posición de trabajo deseada.
6. Mantenga presionado el botón REANUDAR (C) en el joystick para establecer el preajuste.
7. Repita el paso al paso 6, [página 297](#), con el botón preestablecido 2.



Figura 3.539: Joystick New Holland

8. Baje la plataforma al suelo.
9. Seleccione EJECUTAR PANTALLAS (A) en la pantalla principal.



Figura 3.540: Pantalla de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

10. Seleccione la pestaña EJECUTAR que muestra la ALTURA MANUAL.

NOTA:

El campo ALTURA MANUAL puede aparecer en cualquiera de las pestañas EJECUTAR. Cuando se presiona un botón de preajuste de altura automática, la pantalla cambiará a ALTURA AUTOMÁTICA (A).

11. Presione uno de los botones predeterminados de altura automática para seleccionar una altura de corte preestablecida.



Figura 3.541: Pantalla de la cosechadora New Holland

Configuración de la altura máxima de trabajo: New Holland serie CR

NOTA:

Esta sección se aplica solo a los modelos CR de 2015 y posteriores (6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90 y 10,90). Para otros modelos de cosechadoras New Holland anteriores a 2015, consulte [3.8.18 Cosechadoras New Holland-Series CR/CX-2014 y anteriores, página 277](#).

1. Seleccione CAJA DE HERRAMIENTAS (A) en la pantalla principal. Aparece la pantalla CAJA DE HERRAMIENTAS.



Figura 3.542: Pantalla de la cosechadora New Holland

2. Seleccione ALIMENTADOR (A). Aparece la pantalla CONFIGURACIÓN DEL ALIMENTADOR.
3. Seleccione el campo ALTURA MÁXIMA DE TRABAJO (B).

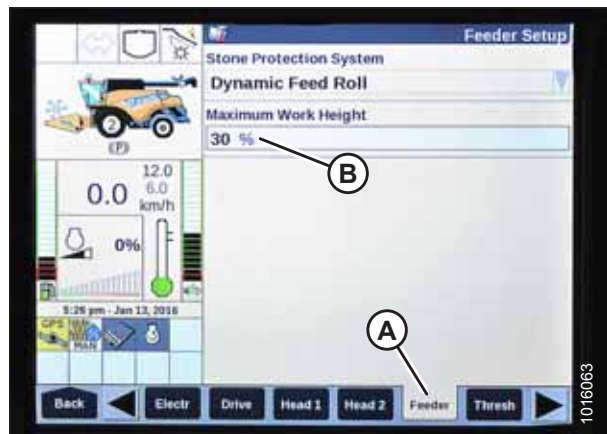


Figura 3.543: Pantalla de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

4. Configure el valor deseado de ALTURA MÁXIMA DE TRABAJO.
5. Presione CONFIGURAR y luego presione ENTER.



Figura 3.544: Pantalla de la cosechadora New Holland

Ajuste del movimiento hacia atrás y adelante del molinete, inclinación de la plataforma y tipo de plataforma: New Holland serie CR

Este procedimiento se aplica solo a los modelos 6,90, 7,90, 8,90 y 9,90 de New Holland CR de 2016.

NOTA:

Es posible que se hayan producido cambios en los controles o pantallas de la cosechadora desde que se publicó este documento. Consulte el Manual del operador de la cosechadora para obtener las actualizaciones.

1. Presione simultáneamente los botones DESCARGAR (A) y REANUDAR (B) en el joystick.



Figura 3.545: Controles de la cosechadora New Holland

OPERACIÓN

2. En la pantalla PLATAFORMA 1, cambie TIPO DE CORTE de FLEX a PLATAFORMA como se muestra en la ubicación (A).



Figura 3.546: Pantalla de la cosechadora New Holland

3. En la pantalla PLATAFORMA 2, cambie el SUBTIPO DE PLATAFORMA de PREDETERMINADO a 80/90 como se muestra en la ubicación (A).



Figura 3.547: Pantalla de la cosechadora New Holland

Ahora hay dos botones diferentes para las preconfiguraciones EN EL SUELO. El interruptor de conmutación que estaba presente en los modelos anteriores ahora se configura como se muestra a la derecha. Las plataformas MacDon solo requieren los dos primeros botones (A) y (B). El tercer botón (C) no está configurado.



Figura 3.548: Controles de la cosechadora New Holland

3.9 Nivelación de la plataforma

El módulo de flotación viene configurado de fábrica para proporcionar el nivel adecuado para la plataforma. Normalmente no debería requerir ajustes.

Si la plataforma **NO** está nivelada, realice las siguientes verificaciones antes de ajustar las conexiones de nivelación:

- Verifique la presión de los neumáticos de la cosechadora.
- Verifique que el embocador de la cosechadora esté nivelado. Consulte el Manual del operario de la cosechadora para obtener instrucciones.
- Verifique que el módulo de flotación esté nivelado y paralelo con respecto al embocador.

NOTA:

Los resortes de flotación **NO** se usan para nivelar la plataforma.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
2. Coloque la plataforma de manera que la barra de corte esté a entre 254 - 356 mm (10 - 14 pulg.) del suelo.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Bloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma;](#) [página 81.](#)
5. Verifique y, si es necesario, ajuste la flotación. Para obtener instrucciones, consulte [Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76.](#)
6. Abra ambas trabas de la flotación de la plataforma al tirar de la manija de bloqueo de flotación (A) alejándolas del módulo de flotación y empujando la manija de bloqueo de flotación hacia abajo y hacia su posición (B) (**DESbloQUEAR**).

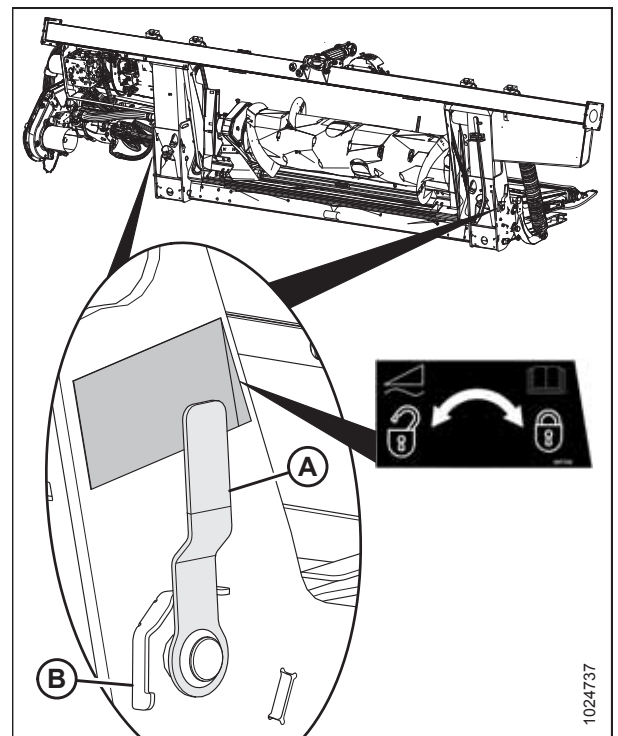


Figura 3.549: Traba de flotación de la plataforma en posición de bloqueo

OPERACIÓN

7. En el lado alto de la plataforma, haga pequeños ajustes ($1/4$ – $1/2$ giro) **en el sentido contrario a las agujas del reloj** en la tuerca (A) para nivelar la plataforma.

NOTA:

El tornillo de ajuste (A) no es necesario aflojarlo para los ajustes de hasta media vuelta de tuerca (B).

IMPORTANTE:

Ajustar más de dos giros en cada dirección puede perjudicar la flotación de la plataforma.

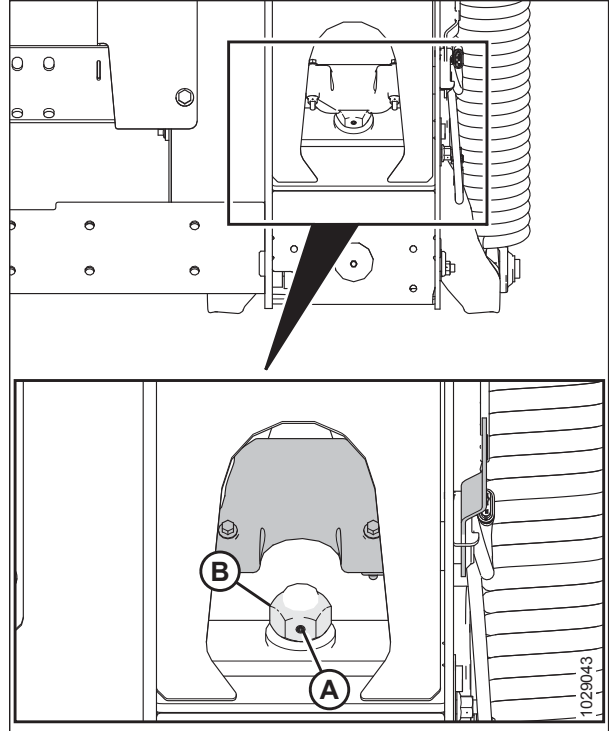


Figura 3.550: Bloqueo de flotación: lado derecho

8. Después de ajustar el lado alto de la plataforma, la aguja del indicador de flotación (A) deberá restablecerse a cero. Afloje la tuerca que fija el perno (B) y centre la aguja del indicador en cero.

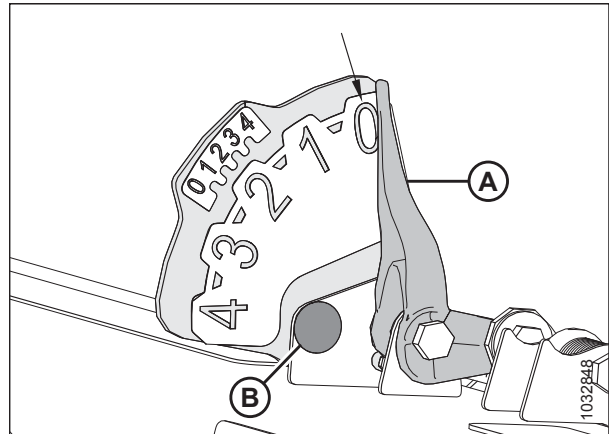


Figura 3.551: Indicador de flotación izquierdo

OPERACIÓN

NOTA:

Asegure una holgura mínima de 2-3 mm (1/8 pulg.) (A) entre el bastidor y la parte posterior de la palanca acodada.

NOTA:

Verifique la flotación después de nivelar la plataforma.
Para obtener instrucciones, consulte [Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76](#).

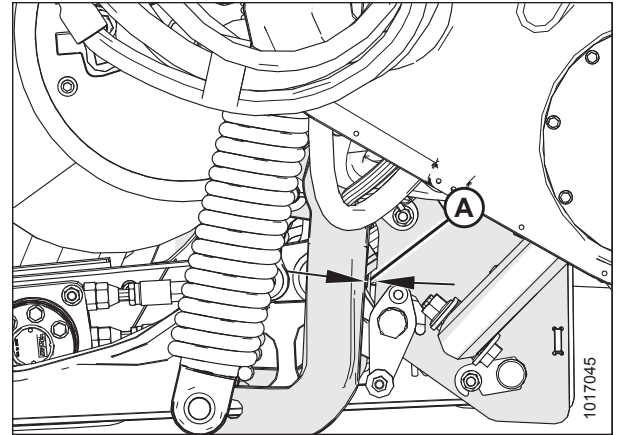


Figura 3.552: Palanca acodada

3.10 Desconexión de la barra de corte

La barra de corte se encuentra en la parte delantera de la plataforma. Admite la cuchilla y los puntones que se utilizan para cortar el cultivo.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

PRECAUCIÓN

Si baja el molinete en rotación en una barra de corte obstruida, los componentes del molinete se dañarán.

Para desatascar la barra de corte, invierta el embocador de la cosechadora. Si la barra de corte sigue atascada, haga lo siguiente:

1. Detenga el movimiento hacia adelante de la máquina y desenganche los mandos de la plataforma.
2. Levante la plataforma para evitar que se llene de suciedad y active el embrague de arranque de la plataforma.
3. Si **NO** se quita lo atascado, desactive la plataforma y levante la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
6. Limpie la barra de corte a mano.

3.11 Desconexión de la lona de alimentación del módulo de flotación

A veces, el cultivo queda atrapado entre la lona de alimentación y la plataforma de alimentación.

1. Detenga el movimiento hacia adelante de la máquina y desenganche los mandos de la plataforma.
2. Levante ligeramente la plataforma del suelo y eleve el molinete.
3. Revierta la alimentación de la cosechadora según las indicaciones del fabricante (la alimentación de reversa varía entre los distintos modelos de cosechadoras).
4. Baje la velocidad de la lona lateral a 0.
5. Enganche el mando de la plataforma.
6. Aumente lentamente la velocidad de la lona lateral hasta la configuración anterior una vez que se haya limpiado lo atascado.

3.12 Transporte de la plataforma

ADVERTENCIA

NO conduzca la cosechadora con la plataforma acoplada en la autovía o carretera de noche o en condiciones que disminuyan su visibilidad, como neblina o lluvia. El ancho de la plataforma podría no ser visible en estas condiciones.

3.12.1 Transporte de la plataforma en la cosechadora

PRECAUCIÓN

- Revise las leyes locales relacionadas con los reglamentos sobre el ancho y los requisitos de iluminación o señales antes del transporte en carreteras.
- Siga todos los procedimientos recomendados en el Manual del operador de la cosechadora para transportar, remolcar, etc.
- Desenganche el embrague de mando de la plataforma al ir y al volver del campo.
- Antes de conducir la cosechadora en carretera, asegúrese de que las luces parpadeantes ámbar, las luces traseras rojas y las luces delanteras estén limpias y funcionen adecuadamente. Gire las luces ámbar para una mejor visibilidad al acercarse al tráfico. Siempre utilice las luces cuando viaje en la carretera para advertir adecuadamente su presencia a los otros vehículos.
- NO utilice las luces de campo en carreteras, ya que podría confundir a los otros conductores.
- Antes de conducir en una carretera, limpie los letreros y reflectores si su vehículo se mueve lentamente, ajuste los espejos retrovisores y limpie las ventanas.
- Baje el molinete completamente y levante la plataforma, a menos que se esté transportando por un terreno montañoso.
- Mantenga una visibilidad adecuada y tenga cuidado con las obstrucciones en la carretera, los vehículos que circulan en sentido contrario y los puentes.
- Al viajar cuesta abajo, reduzca la velocidad y mantenga la plataforma a una altura mínima para proporcionar la máxima estabilidad si se detiene el impulso hacia adelante por cualquier motivo. Levante la plataforma completamente en la parte inferior de la pendiente para evitar que toque con el suelo.
- Viaje a velocidades seguras para garantizar un control completo de la máquina y estabilidad en todo momento.

3.12.2 Arrastre

Las plataformas con la opción de transporte de baja velocidad/ruedas de calibración se pueden remolcar detrás de una hileradora MacDon o un tractor agrícola a una velocidad máxima de 32 km/h (20 mph). Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.

Acoplamiento de la plataforma a un vehículo de remolque



PRECAUCIÓN

Respete las siguientes instrucciones de transporte a baja velocidad para evitar la pérdida de control y lesiones personales o daños en la máquina:

- El peso del vehículo de remolque debe exceder el peso de la plataforma para asegurar un adecuado rendimiento de frenado y control.
- **NO** remolque con cualquier vehículo de carretera. Utilice solo un tractor agrícola, una cosechadora agrícola o una hileradora MacDon bien configurada.
- Asegúrese de que el molinete esté abajo totalmente y sobre los brazos de soporte para aumentar la estabilidad de la plataforma durante el transporte. Para los cabezales con molinete hidráulico de avance-retroceso, nunca conecte los acopladores de avance-retroceso o el circuito estará completo y el molinete podría deslizarse hacia adelante durante el transporte.
- Compruebe que todas las clavijas estén correctamente aseguradas en la posición de transporte en los soportes de las ruedas, soporte de la barra de corte y sujetador.
- Compruebe el estado y la presión de los neumáticos antes del transporte.
- Conecte el sujetador al vehículo de remolque con una clavija de sujeción adecuada con un pasador de bloqueo de resorte u otro sujetador adecuado.
- Acople la cadena de sujeción de seguridad al vehículo de remolque. Ajuste la longitud de la cadena de seguridad para proporcionar la holgura suficiente para permitir el giro.
- Conecte el arnés de cableado del conector de siete polos de la plataforma al receptáculo de acoplamiento en el vehículo de remolque. (El receptáculo de 7 polos está disponible en la tienda de partes de su concesionario de MacDon).
- Asegúrese de que las luces funcionen correctamente y limpie la señal de vehículo de movimiento lento y otros reflectores. Utilice luces parpadeantes de precaución, a menos que la ley lo prohíba.

Arrastre de la plataforma



PRECAUCIÓN

Respete las siguientes instrucciones de transporte a baja velocidad para evitar la pérdida de control y lesiones personales o daños en la máquina:

- **NO** supere los 32 km/h (20 mph).
- Reduzca la velocidad de transporte a menos de 8 km/h (5 mph) en condiciones resbaladizas o adversas.
- Gire las esquinas a velocidades muy bajas (8 km/h [5 mph] o menos), ya que la estabilidad de la plataforma se reduce en las curvas. **NO** acelere al girar o concluir un giro.
- Obedezca todas las reglamentaciones de tránsito de su área cuando se traslade por carreteras públicas. Use luces parpadeantes ámbar, a menos que la ley lo prohíba.

3.12.3 Conversión de la posición de transporte a la de trabajo (opción)

Mover la rueda exterior izquierda de la posición de transporte a la de trabajo - Opción ContourMax™

La rueda exterior izquierda debe moverse a la posición de trabajo después de estar en la posición de transporte.

PELIGRO

Para evitar lesiones personales o la muerte, a causa de un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo. Si usa un vehículo de elevación, asegúrese de que la plataforma esté segura antes de continuar.

1. Encienda el motor.
2. Levante la plataforma completamente.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma o apoye la plataforma sobre bloques a nivel del suelo. Si utiliza bloques para sostener la plataforma, asegúrese de que esta esté a aproximadamente 914 mm (36 pulgs.) del suelo.
5. Quite el pasador clavija (A).
6. Retire el pin de bloqueo (B).
7. Deslice el ensamblaje de la rueda (C) fuera del soporte de almacenamiento (D).

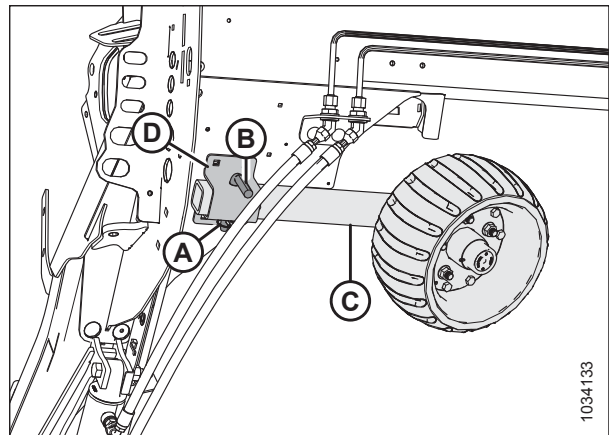


Figura 3.553: Ensamble de la rueda izquierda

8. Con la rueda mirando hacia adentro, alinee el ensamblaje de la rueda (C) con el ensamblaje aislador y deslícelo hacia la parte delantera de la plataforma hasta que los orificios de los pines se alineen.
9. Instale el pin de bloqueo (B).
10. Instale el pasador clavija (A).

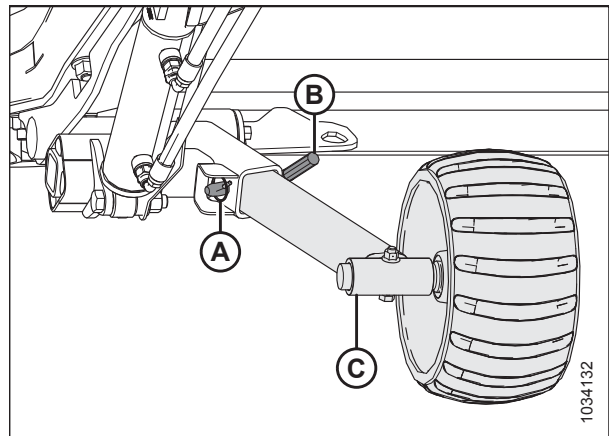


Figura 3.554: Ensamble de la rueda izquierda

OPERACIÓN

Extracción de barra de tiro

1. Bloquee los neumáticos de la plataforma con calzos para ruedas (A) para evitar que la plataforma se mueva.



Figura 3.555: Bloqueo de neumáticos

2. Desconecte el conector eléctrico (A) y la cadena de seguridad (B) del vehículo de remolque y guárdelos como se muestra.
3. Si quita una barra de remolque con una extensión, vaya al paso 4, [página 309](#). Si quita una barra de remolque sin una extensión, vaya al paso 16, [página 311](#).

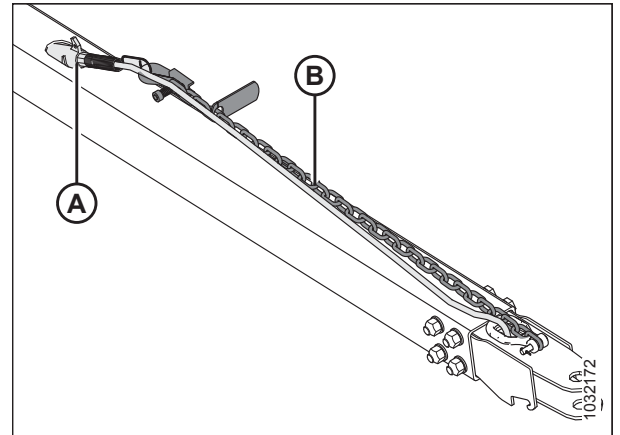


Figura 3.556: Ensamble de barra de tiro

Extracción de la barra de remolque instalada con una extensión:

4. Desconecte el arnés de la barra de remolque (A) del arnés de extensión (B).
5. Retire el pasador clavija (C) del pestillo.

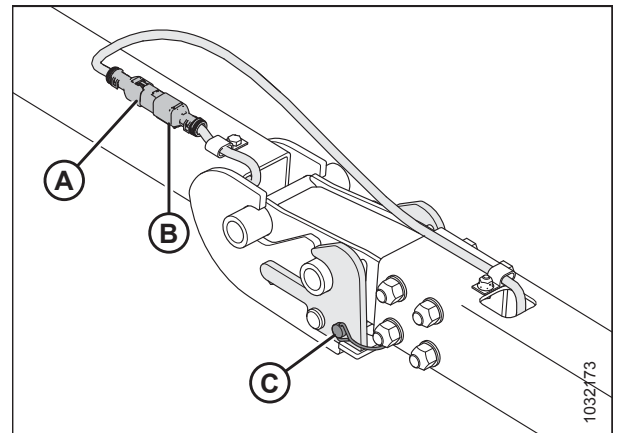


Figura 3.557: Barra de remolque/Arnés de extensión

OPERACIÓN

6. Asegure el arnés de la barra de remolque (A) en el lugar de almacenamiento.
7. Levante el enganche cerca de la conexión del pestillo para quitar peso del pestillo. Mientras levanta, tire hacia arriba de la manija del pestillo (B) para despejar la agarradera de la barra de remolque y luego baje lentamente el ensamblaje al suelo.
8. Levante el extremo de la barra de remolque (C) y tire de la extensión (D).

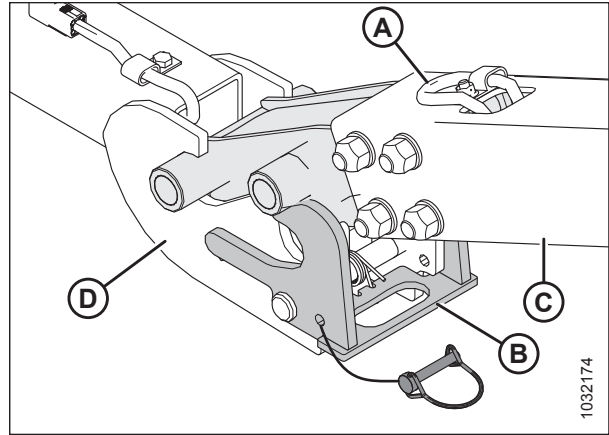


Figura 3.558: Barra de remolque/junta de extensión

9. Desconecte el arnés eléctrico de extensión de la barra de remolque (A) del arnés del pivote de transporte izquierdo (B).

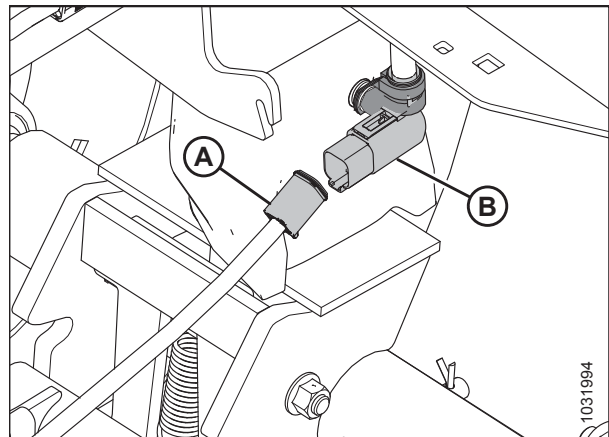


Figura 3.559: Conexión eléctrica de la barra de remolque

10. Quite el pasador clavija (A) del pivote de transporte (B).
11. Empuje hacia atrás el pestillo (C) para liberar la extensión (D).

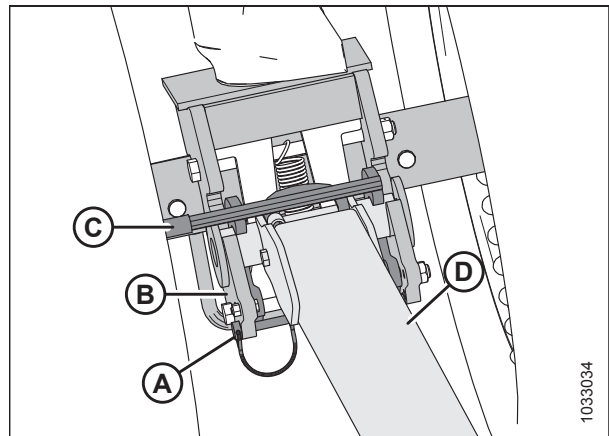


Figura 3.560: Extensión de la barra de remolque y pivote de transporte

OPERACIÓN

12. Levante la extensión (A) y tire hacia afuera del pivote de transporte (B).
13. Asegure el arnés de extensión (C) dentro del tubo de extensión (A) barra de remolque.
14. Vuelva a instalar el pasador clavija en el pivote de transporte izquierdo para su seguridad.
15. Para el almacenamiento de la barra de remolque, consulte *Almacenamiento de barra de remolque, página 312*.

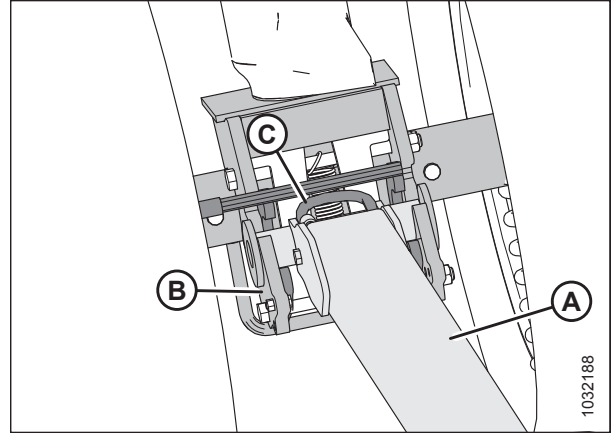


Figura 3.561: Pestillo desenganchado de la extensión

Extracción de la barra de remolque instalada sin una extensión:

16. Desconecte el arnés eléctrico de extensión de la barra de remolque (A) del arnés del pivote de transporte izquierdo (B).

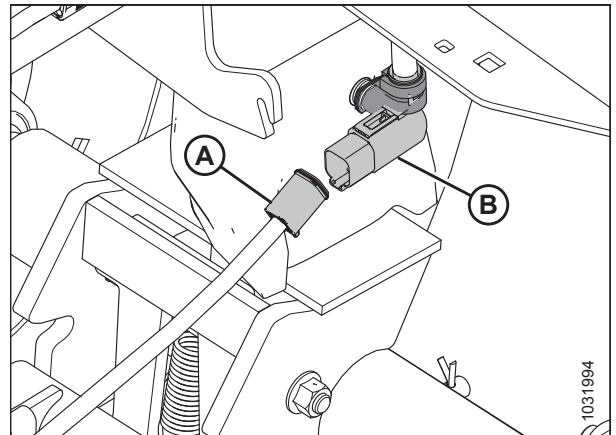


Figura 3.562: Conexión eléctrica de la barra de remolque

17. Retire el pasador clavija (A), luego empuje hacia atrás el pestillo (B) para liberar la barra de remolque.

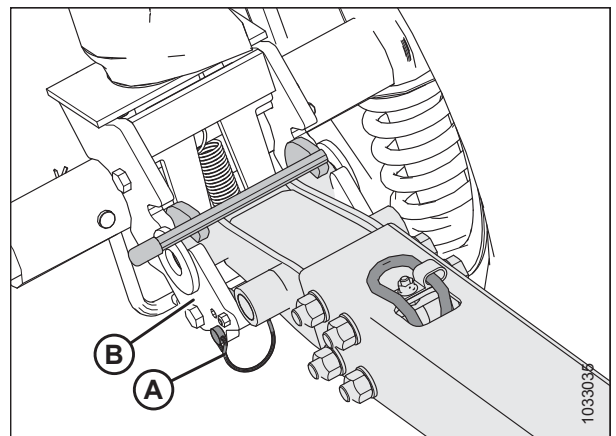


Figura 3.563: Barra de remolque y pivote de transporte

OPERACIÓN

18. Levante la barra de remolque (A) y tire hacia afuera del pivote de transporte (B).
19. Vuelva a instalar el pasador clavija en el pivote de transporte izquierdo para su seguridad.
20. Para el almacenamiento de la barra de remolque, consulte [Almacenamiento de barra de remolque, página 312](#).

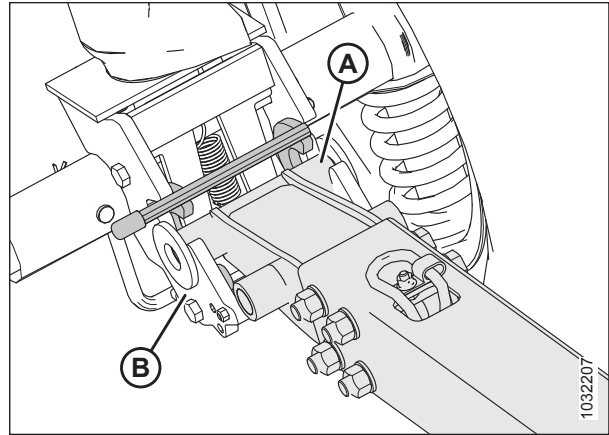


Figura 3.564: Barra de remolque y pivote de transporte

Almacenamiento de barra de remolque

Extensión de la barra de remolque

1. Inserte el extremo del tubo (B) de extensión de la barra de remolque (A) en el pin (C).
2. Gire la extensión de la barra de remolque al armazón (D).

NOTA:

Para evitar que la extensión de la barra de remolque se suelte, asegúrese de que la barra de extensión encaje en la ranura del soporte (E).

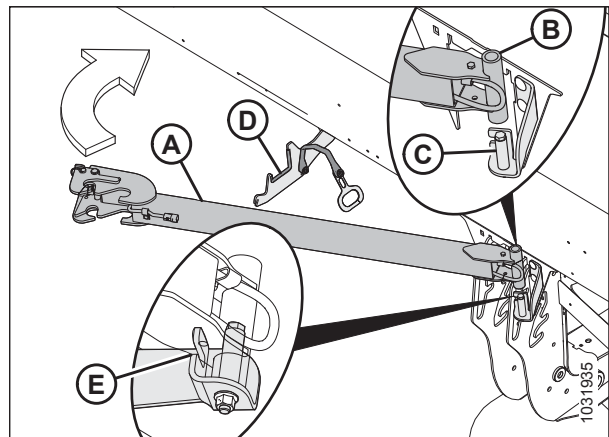


Figura 3.565: Almacenamiento de la extensión de la barra de remolque

3. Asegure la extensión de la barra de remolque enganchando la manija de la correa (A) en la muesca del armazón (B).

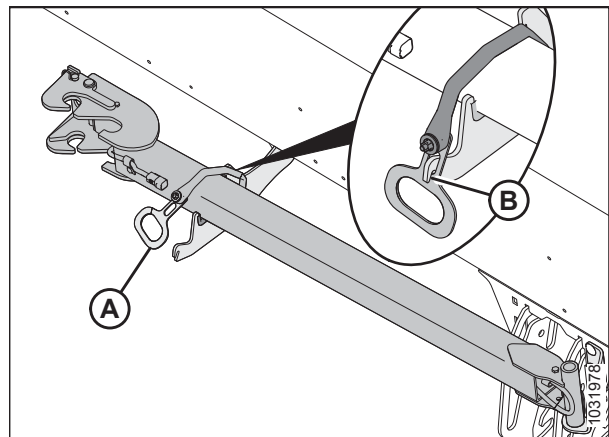


Figura 3.566: Almacenamiento de la extensión de la barra de remolque

OPERACIÓN

Barra de remolque

4. Abra la tapa lateral izquierda. Para obtener instrucciones, consulte *Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33*.
5. Con la cadena de remolque y el arnés (A) hacia arriba, inserte el final del enganche (B) de la barra de remolque en el tubo posterior izquierdo.

IMPORTANTE:

Se eliminó de la ilustración la tapa lateral de la plataforma para más claridad.

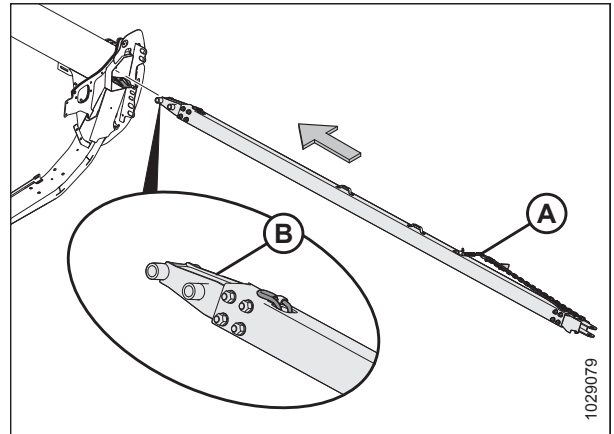


Figura 3.567: Final del enganche

6. Deslice la barra de remolque dentro del tubo posterior hasta que los ganchos (A) encajen en las ranuras del ángulo de soporte (B).
7. Cierre la tapa lateral de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte *Cierre de la tapa lateral de la plataforma, página 34*.

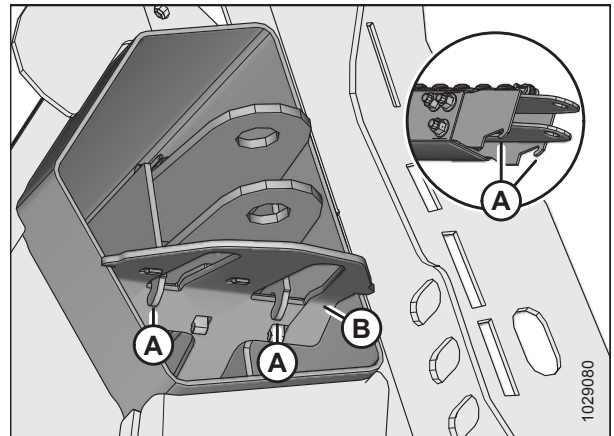


Figura 3.568: Ganchos de retención del final de horquilla

Movimiento de ruedas frontales (del lado izquierdo) a la posición de trabajo



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.

OPERACIÓN

2. Levante la plataforma hasta que las ruedas izquierdas estén a 51-102 mm (2-4 pulgs.) sobre el nivel del suelo.
3. Gire el ensamblaje de la rueda frontal (A) en sentido contrario a las agujas del reloj en 90 °.

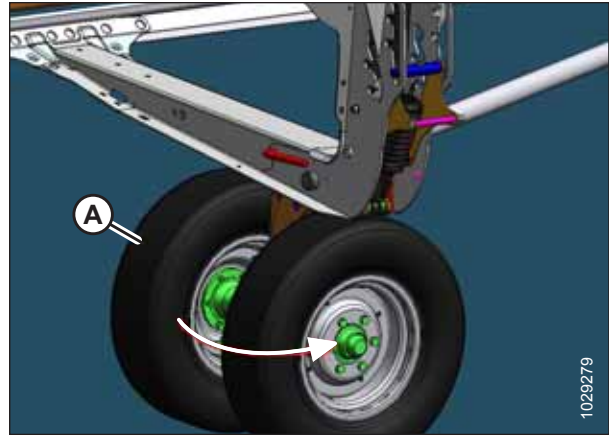


Figura 3.569: Ruedas frontales

4. Asegúrese de que el pestillo (A) esté en su lugar, la rotación de la rueda está limitada en la posición.
5. Asegure el pestillo con la horquilla (B).

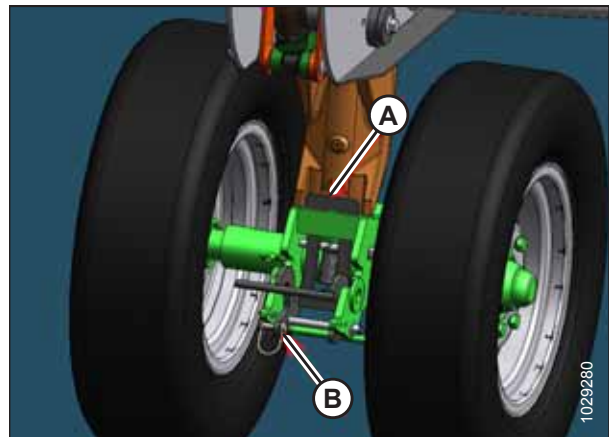


Figura 3.570: Ruedas frontales

6. Empuje el pivote de transporte izquierdo (A) hacia adelante y gire la manija (B) en el sentido de las agujas del reloj hasta que se suelte el pivote de transporte izquierdo.

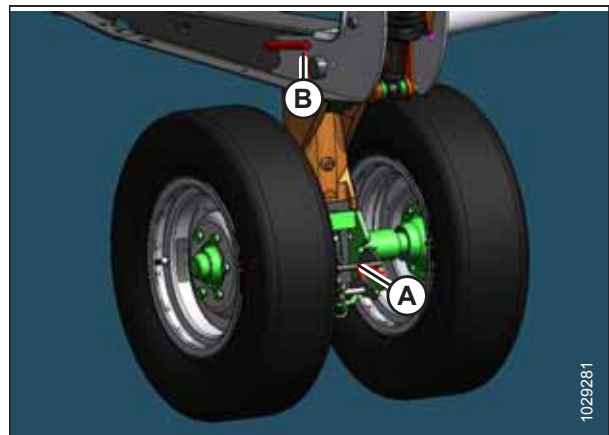


Figura 3.571: Ruedas frontales

OPERACIÓN

7. Levante la manija (A) hasta alcanzar la posición deseada de la rueda de calibración. La clavija montante se enganchará automáticamente en su posición.
8. Tire hacia atrás la manija de suspensión (B) para desviar una posición de la rueda de calibración.
9. Verifique que el pin montante (C) esté completamente insertada en la ranura de ajuste de altura deseada.

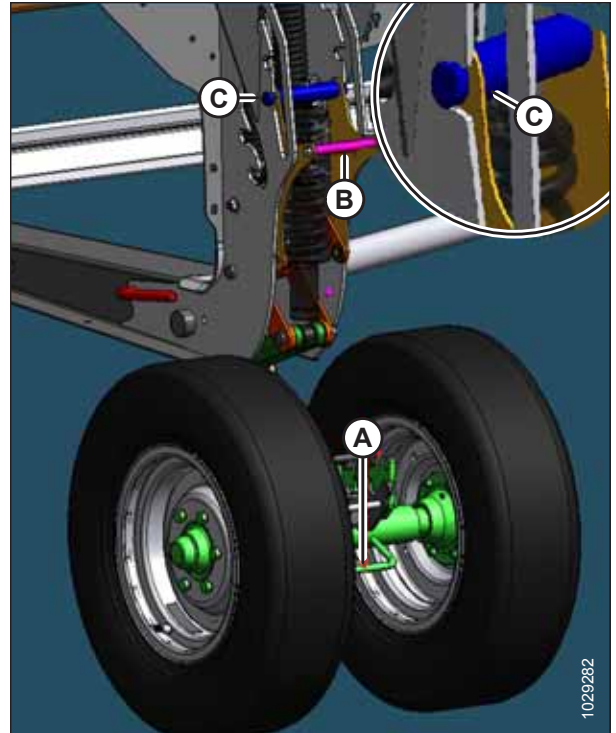


Figura 3.572: Ruedas frontales

Movimiento de las ruedas traseras (del lado derecho) a la posición de trabajo

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Levante la plataforma hasta que las ruedas derechas estén a 51-102 mm (2-4 pulgs.) sobre el nivel del suelo.
3. Retire la horquilla (A) del pestillo del eje de transporte derecho.
4. Sostenga el eje de transporte derecho con la manija de la rueda (B) y luego empuje la manija (C) para soltar el eje de transporte derecho de la estructura de la plataforma.
5. Baje el eje de transporte derecho al suelo con la manija de la rueda (B).
6. Vuelva a instalar la horquilla (A) en el pestillo para su seguridad.

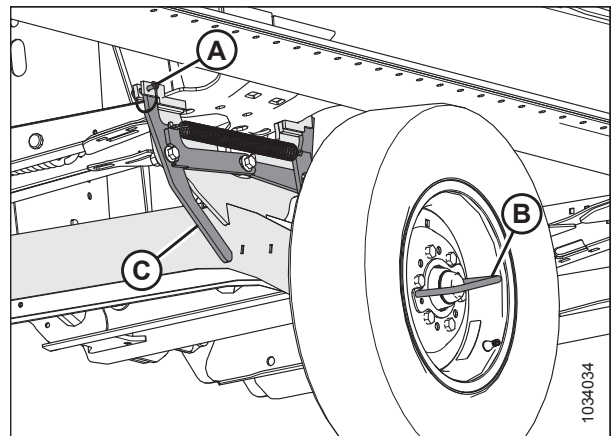


Figura 3.573: Rueda trasera: lado derecho

OPERACIÓN

7. Levante y gire el eje de transporte derecho (A) desde debajo de la plataforma usando la manija de la rueda.

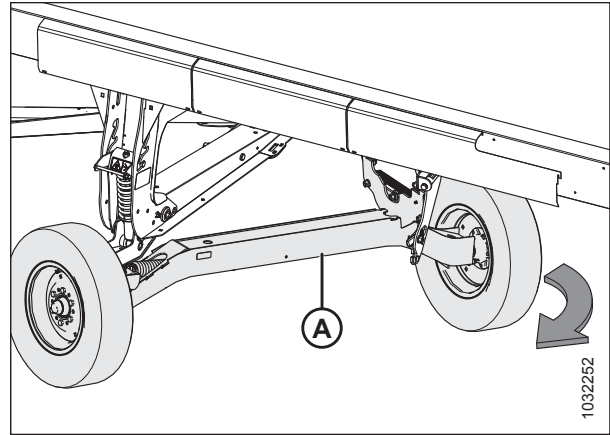


Figura 3.574: Rueda trasera: lado derecho

8. Con la manija de la rueda (A), levante y coloque el eje de transporte derecho (B) en el soporte de suelo (C) para enganchar el pestillo.

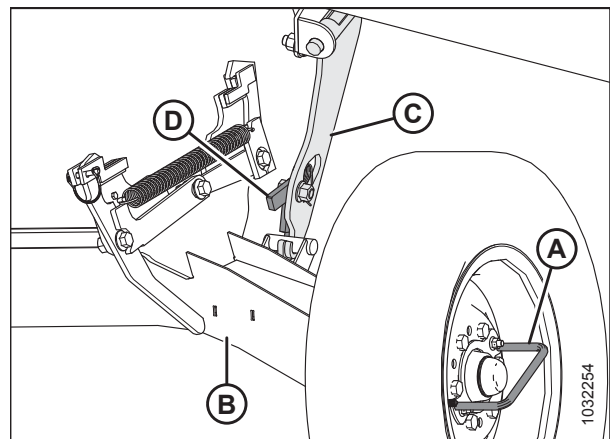


Figura 3.575: Rueda trasera: lado derecho

9. Ajuste la altura de la rueda de calibración tirando de la manija de suspensión (A) y levantando la manija de pivote del eje (B).
10. Verifique que el pin montante esté completamente insertada en la ranura de ajuste de altura deseada.

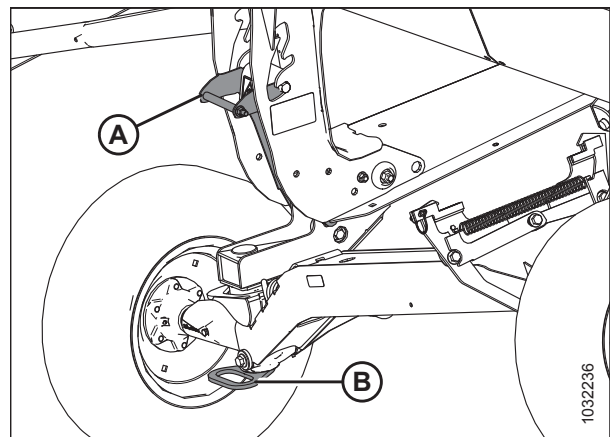


Figura 3.576: Rueda trasera: lado derecho

3.12.4 Conversión de la posición de trabajo a la de transporte (opción)

Mover la rueda exterior izquierda de la posición de trabajo a la de transporte

Es necesario mover la rueda exterior izquierda a la posición de transporte antes de poder remolcar la plataforma.

PELIGRO

Para evitar lesiones personales o la muerte, a causa de un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo. Si usa un vehículo de elevación, asegúrese de que la plataforma esté segura antes de continuar.

1. Encienda el motor.
2. Levante la plataforma completamente.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma o apoye la plataforma sobre bloques a nivel del suelo. Si utiliza bloques para sostener la plataforma, asegúrese de que esta esté a aproximadamente 914 mm (36 pulgs.) del suelo.
5. Quite el pasador clavija (A).
6. Retire los pines de bloqueo (B).
7. Deslice el ensamblaje de la rueda izquierda (C) hacia la parte posterior de la plataforma.

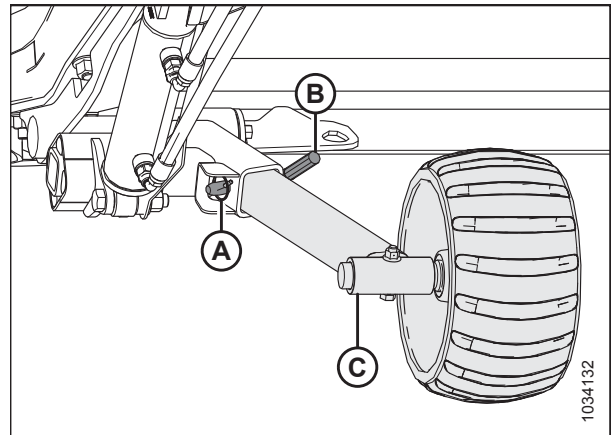


Figura 3.577: Ensamble de la rueda izquierda

8. Con la rueda hacia afuera, deslice el ensamblaje de la rueda izquierda (C) en el soporte de almacenamiento (D).
9. Instale el pin de bloqueo (B).
10. Instale el pasador clavija (A).

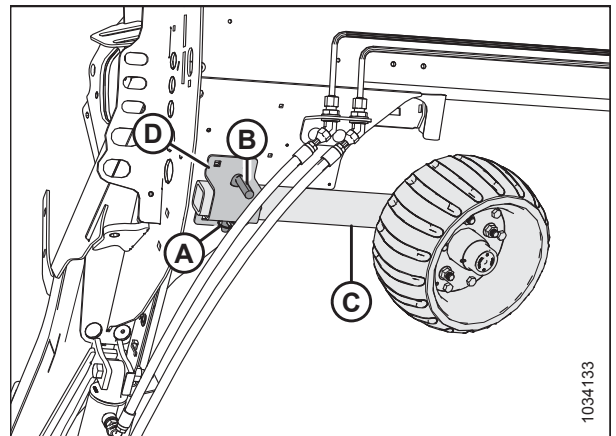


Figura 3.578: Ensamble de la rueda izquierda

OPERACIÓN

Movimiento de ruedas frontales (del lado izquierdo) a la posición de transporte

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

PRECAUCIÓN

Manténgase alejado de las ruedas y libere la conexión con cuidado, ya que las ruedas caerán al soltar el mecanismo.

1. Ajuste la altura de la rueda de calibración a la posición de transporte (ranura más baja).
2. Tire de la manija de suspensión (A) hacia afuera y empuje hacia abajo la manija de pivote del eje (B) hasta alcanzar la posición de transporte.

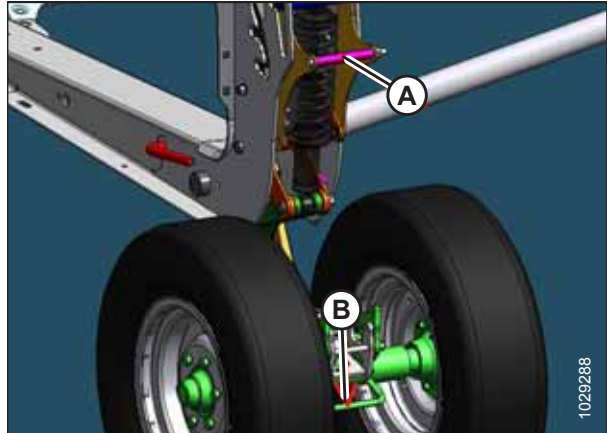


Figura 3.579: Rueda de calibración

3. Asegure el pivote de transporte izquierdo empujando la manija del pivote (A) hacia adelante hasta que se enganche el pestillo.
4. Tire hacia atrás de la manija de pivote para verificar que el pestillo esté completamente enganchado.



Figura 3.580: Rueda de calibración

OPERACIÓN

5. Retire la horquilla (A) que sujeta el pestillo.
6. Empuje la manija de pivote (B) hacia arriba para desbloquear el ensamblaje de la rueda.

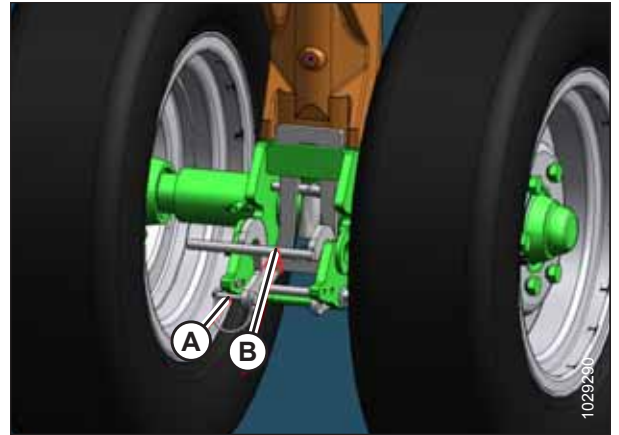


Figura 3.581: Rueda de calibración

7. Gire el ensamblaje de la rueda delantera en el sentido de las agujas del reloj en 90 °.

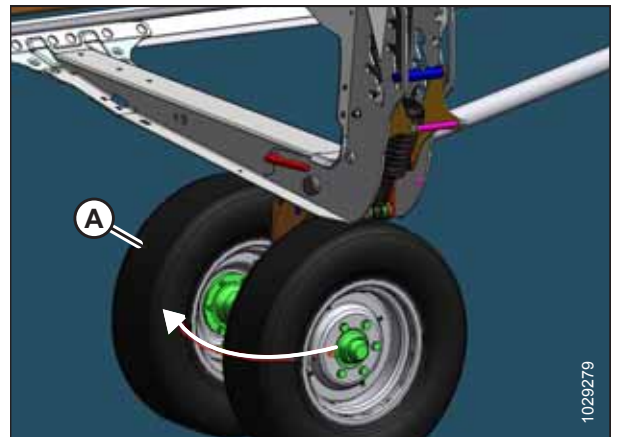


Figura 3.582: Rueda de calibración

Movimiento de las ruedas traseras (del lado derecho) a la posición de transporte

Al remolcar la plataforma, se debe convertir a la posición de transporte.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

PRECAUCIÓN

Manténgase alejado de las ruedas y libere la conexión con cuidado, ya que las ruedas caerán al soltar el mecanismo.

OPERACIÓN

1. Ajuste la altura de la rueda de calibración a la posición de transporte (ranura más baja) como se muestra a continuación.
 - Si está en la ranura superior, empuje la manija (A) para soltar.
 - Si está en la ranura del medio, tire de la manija (A) para soltar.
2. Tire de la manija de suspensión (A) hacia afuera y empuje hacia abajo la manija de pivote del eje (B) .

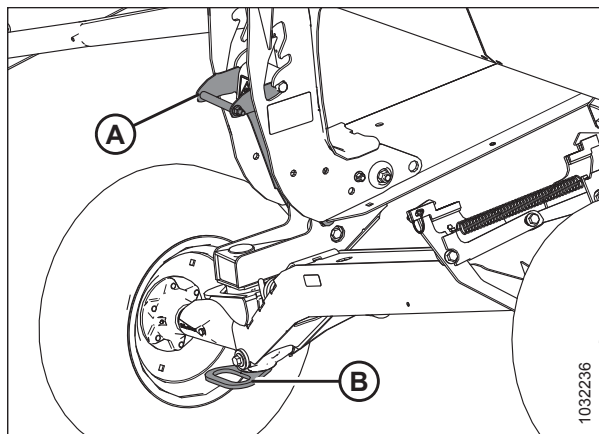


Figura 3.583: Ruedas de calibración

3. Presione hacia abajo el pestillo (A) en el soporte de suelo derecho (B) para desbloquear.

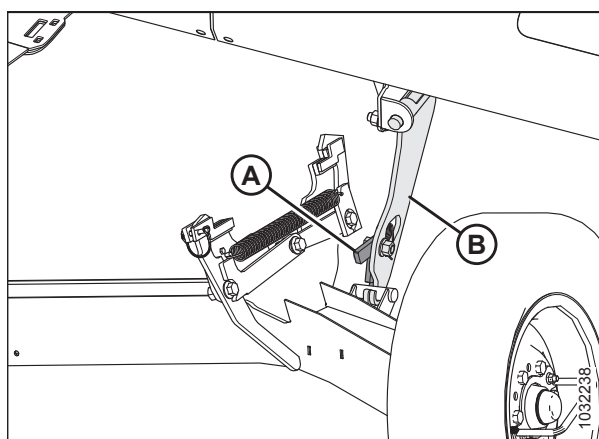


Figura 3.584: Soporte de suelo derecho

4. Levante la manija de la rueda (A) para quitar el eje de transporte derecho (B) del soporte de suelo derecho (C) , luego baje el eje de transporte derecho al suelo.

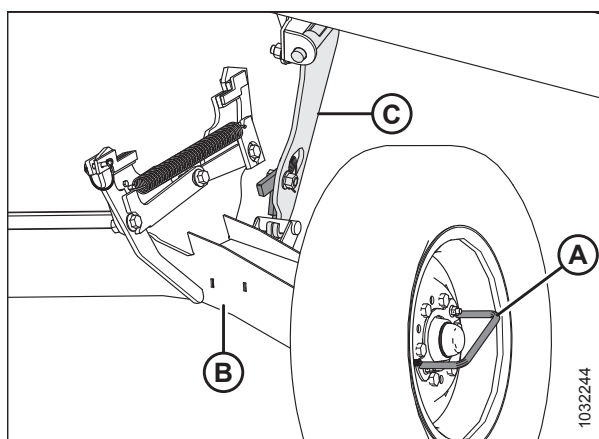


Figura 3.585: Soporte de suelo derecho

OPERACIÓN

5. Utilice la manija de la rueda y gire el eje de transporte derecho (A) debajo de la estructura de la plataforma.

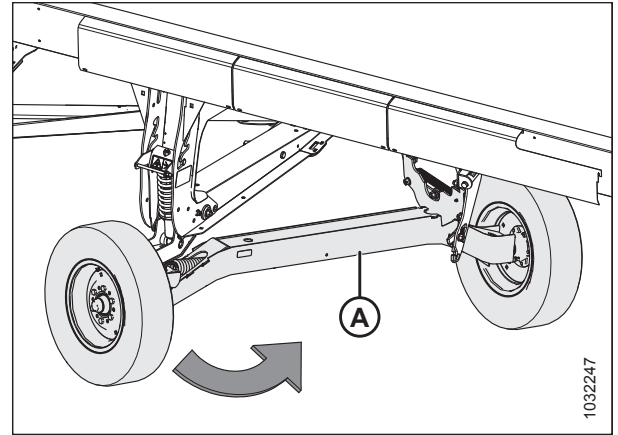


Figura 3.586: Eje de transporte derecho

6. Retire la horquilla (A) del pestillo del eje de transporte derecho.
7. Levante el eje de transporte derecho con la manija de la rueda (B) hasta que el pestillo se enganche.
8. Empuje hacia abajo la manija de la rueda (B) para verificar que el pestillo esté enganchado.
9. Asegure el pestillo reinstalando la horquilla (A).

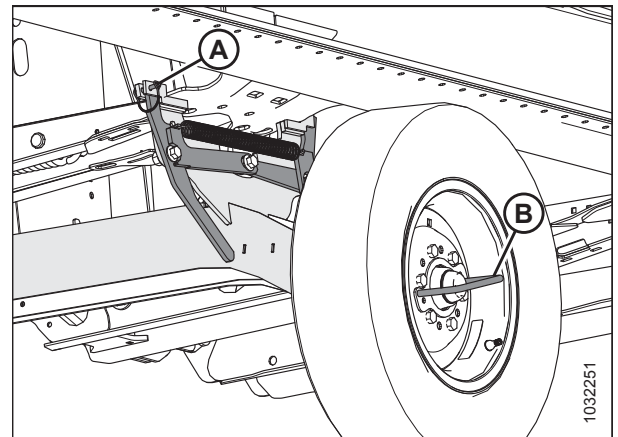


Figura 3.587: Eje de transporte derecho

Extracción de la barra de remolque del almacenamiento

Extensión de la barra de remolque

1. Retire la correa (A) del armazón (B) para liberar la extensión de la barra de remolque (C).
2. Gire la extensión de la barra de remolque para desbloquear del pin (D).
3. Levante la extensión de la barra de remolque alejándola (C) del pin (D).

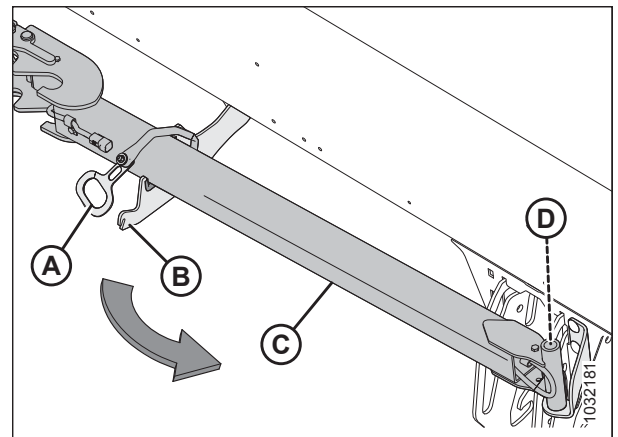


Figura 3.588: Extensión de la barra de remolque en almacenamiento

OPERACIÓN

Barra de tiro

4. Abra la tapa lateral izquierda. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33](#).
5. Tire de la barra de remolque hasta que se detenga. Levante la barra de remolque para liberar el tope de la horquilla (C) y el gancho (A) del ángulo de soporte (B), luego sáquela del tubo.

NOTA:

El tubo posterior se muestra transparente en la ilustración de la derecha.

6. Deslice la barra de remolque hacia afuera del tubo posterior de la plataforma.

NOTA:

Tenga cuidado para evitar el contacto con las mangueras y las líneas hidráulicas o eléctricas cercanas.

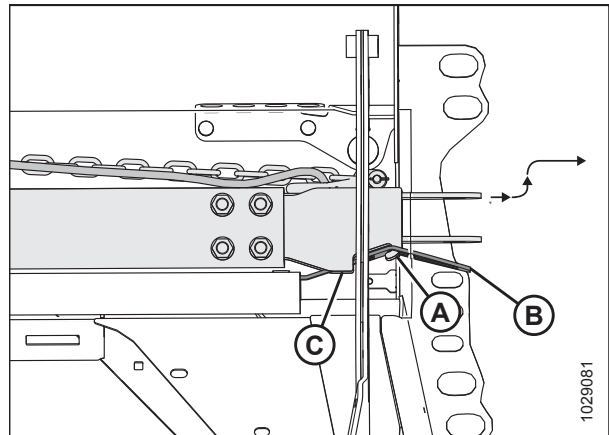


Figura 3.589: Barra de remolque en almacenamiento

Acoplamiento de la barra de tiro

La barra de tiro incluye dos secciones que facilitan el almacenamiento y la manipulación.

1. Bloquee los neumáticos de la plataforma con calzos para ruedas (A) para evitar que la plataforma se mueva.
2. Extracción de la barra de remolque del almacenamiento Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de la barra de remolque del almacenamiento, página 321](#).
3. Si instala una barra de remolque sin una extensión, vaya al paso 4, [página 323](#). Si instala únicamente una barra de remolque, vaya al paso 18, [página 324](#).



Figura 3.590: Bloqueo de neumáticos

OPERACIÓN

Instalación de la barra de remolque y la extensión:

4. Quite el pasador clavija (A) del pivote de transporte izquierdo (B).
5. Empuje la extensión (D) en las agarraderas del pivote de transporte izquierdo hasta que el pestillo (C) se enganche.
6. Vuelva a instalar el pasador clavija (A) en el pivote de transporte para asegurar la extensión.
7. Tome el final del arnés de extensión (E) del interior del tubo de extensión.

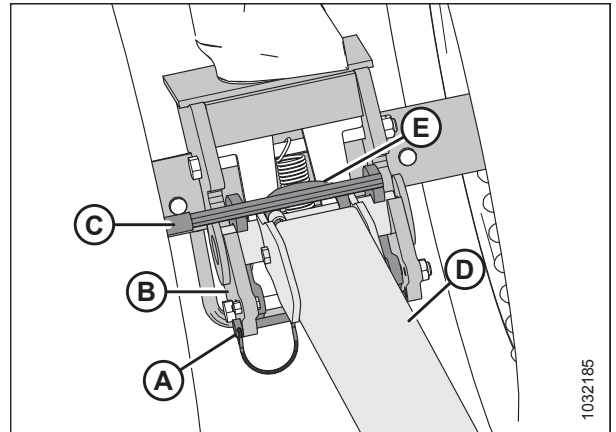


Figura 3.591: Extensión de la barra de remolque al pivote de transporte izquierdo

8. Conecte el arnés de cableado de la extensión (A) al arnés del pivote de transporte izquierdo (B).

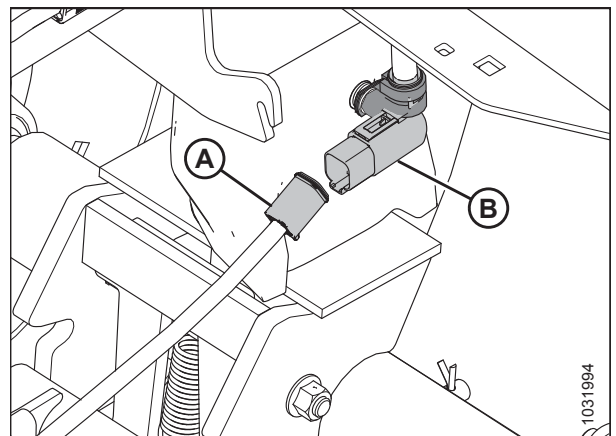


Figura 3.592: Conexión eléctrica de la barra de remolque

9. Retire el pasador clavija (E) del pestillo (B).
10. Coloque el final de la barra de remolque (C) en las agarraderas de extensión y luego baje la barra de remolque al suelo.
11. Levante la extensión (D) para que el pestillo (B) se conecte a la barra de remolque (C).
12. Tome el final del arnés de la barra de remolque (A) de la ubicación de almacenamiento.

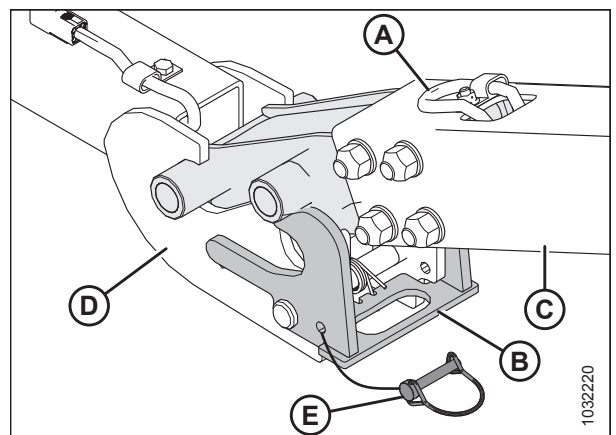


Figura 3.593: Barra de remolque a la extensión

OPERACIÓN

13. Conecte el arnés de la barra de remolque (A) al arnés de extensión (B).
14. Vuelva a instalar el pasador clavija (C) en el pestillo para asegurar la barra de remolque.

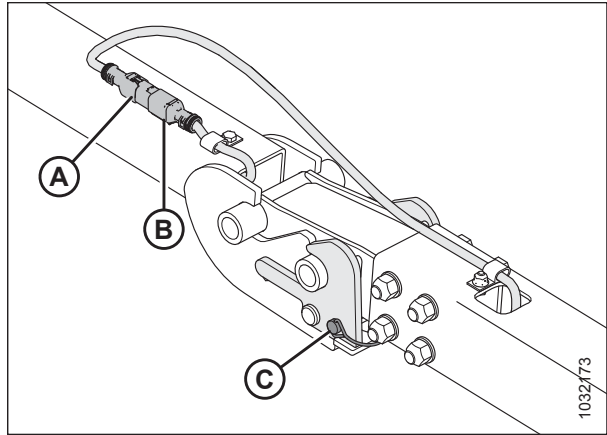


Figura 3.594: Barra de remolque/Arnés de extensión

15. Tome el arnés de cableado de la barra de remolque (A) y la cadena de seguridad (B) de la ubicación de almacenamiento.
16. Conecte el arnés de cableado de la barra de remolque al vehículo y asegure la cadena de seguridad de la barra de remolque al vehículo remolcador.
17. Encienda las luces intermitentes de cuatro vías del vehículo remolcador y verifique que todas las luces de la plataforma estén funcionando.

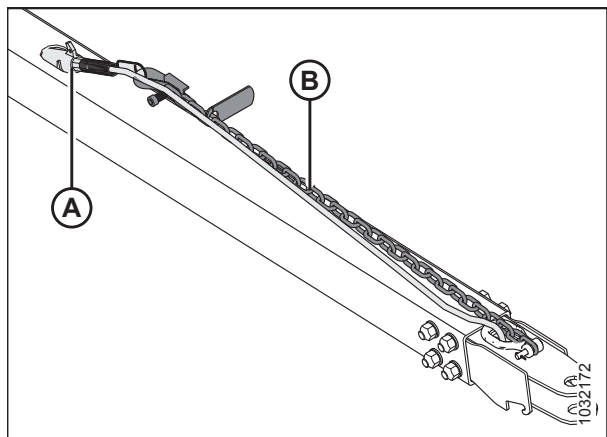


Figura 3.595: Arnés de cableado de la barra de remolque

Instalación de la barra de remolque únicamente:

18. Quite el pasador clavija (A) del pivote de transporte izquierdo (B).
19. Empuje la barra de remolque (C) en las agarraderas del pivote de transporte izquierdo hasta que el pestillo (D) enganche.
20. Vuelva a instalar el pasador clavija (A) en el pivote de transporte para asegurar la barra de remolque.
21. Tome el final del arnés de la barra de remolque (A).

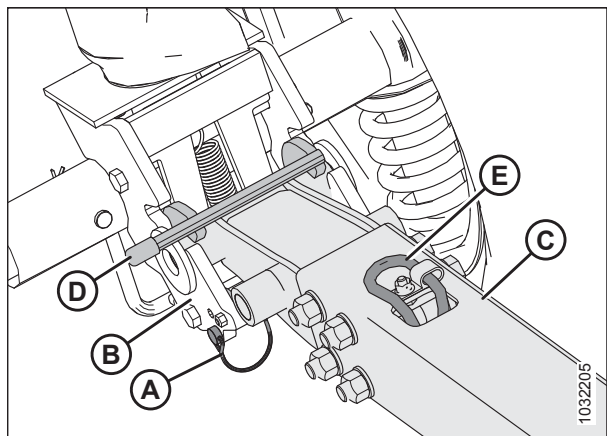


Figura 3.596: Barra de remolque y pivote de transporte

OPERACIÓN

22. Conecte el arnés de cableado de la extensión (A) al arnés del pivote de transporte izquierdo (B).

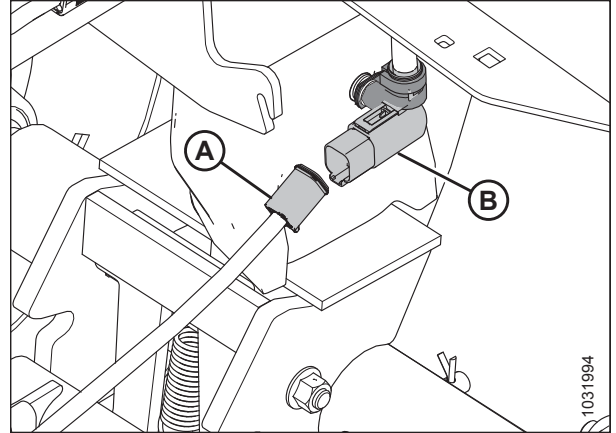


Figura 3.597: Conexión eléctrica de la barra de remolque

23. Tome el arnés de cableado de la barra de remolque (A) y la cadena de seguridad (B) de la ubicación de almacenamiento.
24. Conecte el arnés de cableado de la barra de remolque al vehículo y asegure la cadena de seguridad de la barra de remolque al vehículo remolcador.
25. Encienda las luces intermitentes de cuatro vías del vehículo remolcador y verifique que todas las luces de la plataforma estén funcionando.

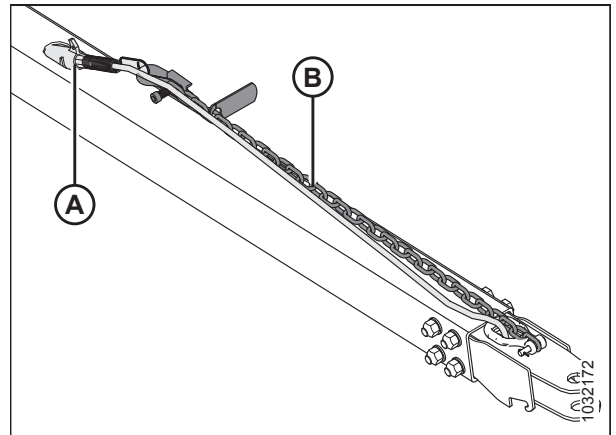


Figura 3.598: Arnés de cableado de la barra de remolque

3.13 Almacenamiento de la plataforma

Realice los siguientes procedimientos al final de cada temporada de funcionamiento.

PRECAUCIÓN

Nunca utilice gasolina, nafta o productos inflamables para la limpieza. Estos materiales pueden ser tóxicos o inflamables.

PRECAUCIÓN

Cubra la barra de corte y los puntones de la cuchilla para prevenir lesiones por contacto accidental.

1. Limpie la plataforma exhaustivamente.
2. Guarde la máquina en un lugar seco y protegido, de ser posible. Si la guarda afuera, siempre cúbrala con una tela a prueba de agua y otros materiales de protección.

NOTA:

Si guarda la máquina afuera, retire las lonas y almacénelas en un lugar seco y oscuro. Si no se retiran las lonas, almacene la plataforma con la barra de corte bajada para que el agua y la nieve no se acumulen en las lonas. El peso del agua y la acumulación de nieve ejercen una presión excesiva sobre las lonas y la plataforma.

3. Apoye la plataforma sobre bloques para mantener la barra de corte alejada del suelo.
4. Baje completamente el molinete. Si lo guarda afuera, ate el molinete al bastidor para prevenir la rotación causada por el viento.
5. Vuelva a pintar todas las superficies gastadas o astilladas para prevenir el óxido.
6. Afloje las correas de mando.
7. Lubrique la plataforma exhaustivamente, con grasa en exceso en las juntas para mantener los rodamientos libre de humedad.
8. Aplique grasa a las roscas expuestas, barras del cilindro y superficies deslizantes de los componentes.
9. Verifique si hay componentes desgastados y repárelos según sea necesario.
10. Revise si hay componentes rotos, y encargue piezas de reemplazo a su concesionario. La reparación inmediata de estos artículos ahorrará tiempo y esfuerzo al comienzo de la próxima temporada.
11. Reemplace o ajuste cualquier pieza faltante o suelta. Consulte [8.1 Especificaciones del par de torsión, página 667](#).

Capítulo 4: Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma

Este capítulo incluye instrucciones para instalar, acoplar, y desacoplar la plataforma.

Cosechadora	Consulte la
Cosechadoras AGCO (Challenger, Gleaner y Massey Ferguson)	4.3 Cosechadoras AGCO (Challenger, Gleaner y Massey Ferguson), página 357
AGCO serie IDEAL™	4.4 Cosechadoras serie AGCO IDEAL™, página 365
Case IH series 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250	4.5 Cosechadoras Case IH, página 371
CLAAS series 500 (incluida la serie R), 600 y 700, series 7000/8000 y Tucano	4.6 Cosechadoras CLAAS, página 379
John Deere serie 60, 70, S y T	4.7 Cosechadoras John Deere, página 394
New Holland CR, CX	4.8 Cosechadoras New Holland, página 401

NOTA:

Asegúrese de que las funciones aplicables (por ejemplo: control automático de la altura de la plataforma [AHC], opción de la plataforma a lona, opción de unión central hidráulica, mando hidráulico del molinete) estén habilitadas en la cosechadora y en la computadora de la cosechadora. Si no están habilitadas, es posible que la plataforma no funcione correctamente.

4.1 Configuraciones de sinfín de alimentación FM200

El sinfín de alimentación FM200 puede configurarse para adaptarse a diversas condiciones de cultivo; hay cinco configuraciones disponibles.

NOTA:

Las dimensiones de (A) y (B) son las mismas para ambos extremos del sinfín. Deben estar dentro de 15 mm (9/16 pulgs.) de los números dados.

Configuración estrecha es una configuración estándar para las siguientes cosechadoras:

- AGCO serie IDEAL™
- Gleaner® R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

La configuración estrecha usa cuatro alas atornillables largas (dos a la izquierda y dos a la derecha), y se recomiendan 18 dedos de sinfín de alimentación.

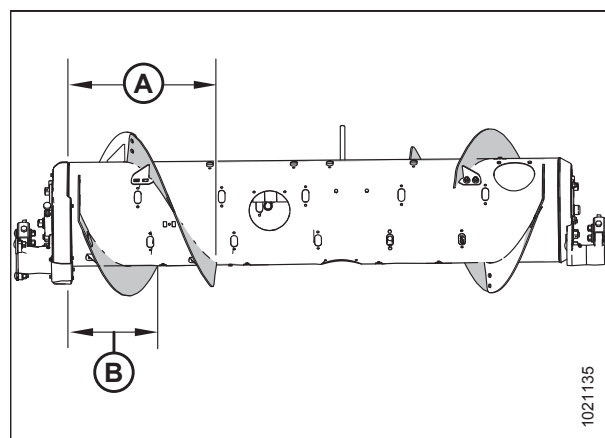


Figura 4.1: Configuración estrecha: vista posterior

A: 514 mm (20 1/4 pulgs.)

A: 356 mm (14 pulgs.)

Para obtener más información sobre la conversión a una configuración estrecha, consulte [4.1.1 Configuración estrecha: ala de sinfín, página 330](#).

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

NOTA:

Las dimensiones de (A) y (B) son las mismas para ambos extremos del sinfín. Deben estar dentro de 15 mm (9/16 pulgs.) de los números dados.

Configuración media es una configuración estándar para las siguientes cosechadoras:

- Case IH series 2300/2500
- Case IH 5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 5/6/7130, 7/8/9230, 5/6/7140, 7/8/9240, 5/6/7150, 7/8/9250
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 7000/8000, Tucano
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670, S76/77/78/790
- Massey Ferguson® 96/97/9895, 9520/40/60, 9545/65, 9380
- New Holland CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80, 10.80/10.90
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0, 8080/8090
- Rostselmash Torum 760/780
- Versatile RT490

La **configuración media** es una configuración opcional para AGCO serie IDEAL™.

La configuración media utiliza cuatro alas cortas atornillables (dos a la izquierda y dos a la derecha) y se recomiendan 22 dedos de sinfín de alimentación.

Para obtener más información sobre la conversión a una configuración media, consulte [4.1.2 Configuración media: ala de sinfín, página 333](#).

NOTA:

Las dimensiones de (A) y (B) son las mismas para ambos extremos del sinfín. Deben estar dentro de 15 mm (9/16 pulgs.) de los números dados.

Configuración ancha es una configuración opcional para las siguientes cosechadoras:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 8000
- John Deere T670
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0

La configuración ancha utiliza dos alas cortas atornillables (una a la izquierda y una a la derecha) y se recomiendan 30 dedos de sinfín de alimentación.

NOTA:

Esta configuración puede aumentar la capacidad de la cosechadora en cosechadoras con alimentador ancho en ciertas condiciones de cultivo.

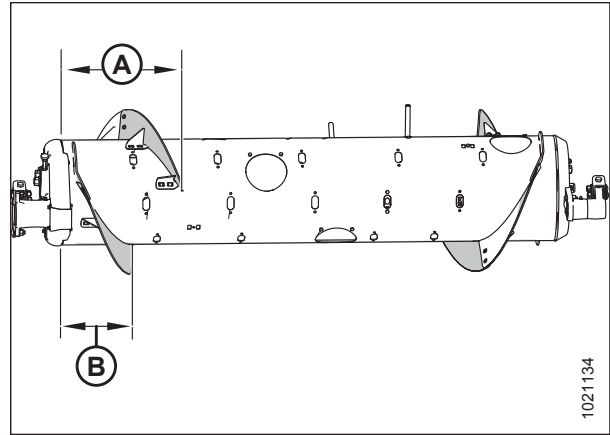


Figura 4.2: Configuración mediana: vista posterior

A: 410 mm (16 1/8 pulgs.)

B: 260 mm (10 1/4 pulgs.)

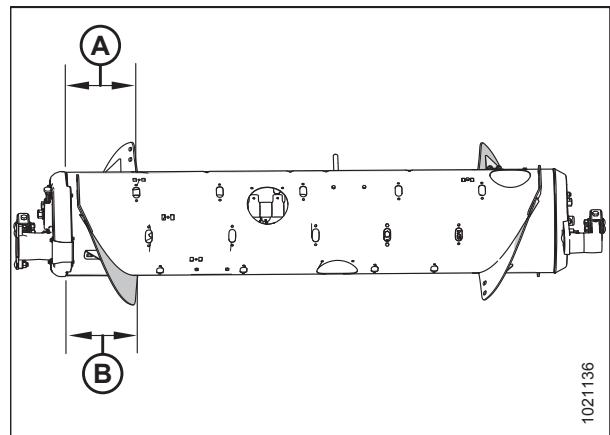


Figura 4.3: Configuración ancha: vista posterior

A: 257 mm (10 1/8 pulgs.)

B: 257 mm (10 1/8 pulgs.)

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

Para obtener más información sobre la conversión a una configuración ancha, consulte [4.1.3 Configuración ancha: ala de sinfín, página 336](#).

NOTA:

Las dimensiones de (A) y (B) son las mismas para ambos extremos del sinfín. Deben estar dentro de 15 mm (9/16 pulgs.) de los números dados.

Configuración ultraestrecha es una configuración opcional que puede mejorar el rendimiento de alimentación en las cosechadoras con alimentadores estrechos. También puede ser útil al cosechar arroz.

La configuración ultraestrecha usa ocho alas atornillables largas (cuatro a la izquierda y cuatro a la derecha), y se recomiendan 18 dedos de sinfín.

NOTA:

Necesitará perforar orificios en las alas y en el tambor para instalar las alas adicionales.

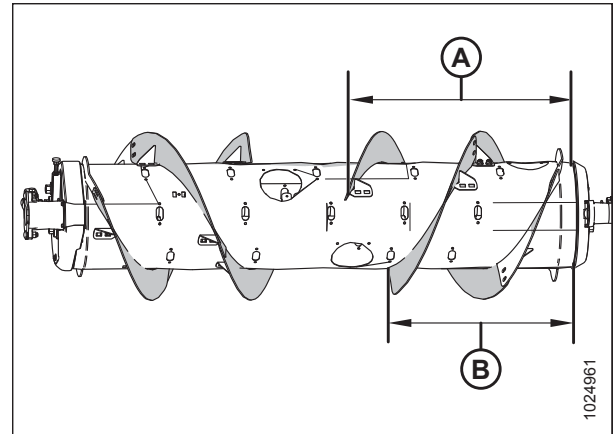


Figura 4.4: Configuración ultra estrecha: vista posterior

A: 760 mm (29 15/16 pulgs.)

B: 602 mm (23 11/16 pulgs.)

Para obtener más información sobre la conversión a una configuración ultraestrecha, consulte [4.1.4 Configuración ultraestrecha: ala de sinfín, página 338](#).

Configuración ultraancha es una configuración opcional para las siguientes cosechadoras:

- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780/7000/8000

La configuración ultraancha no usa pernos en las alas; solo las alas soldadas de fábrica (A) son responsables de transportar el cultivo.

NOTA:

Esta configuración puede mejorar la alimentación de las cosechadoras de embocadores anchos.

Se recomienda un total de 30 dedos de sinfín para esta configuración.

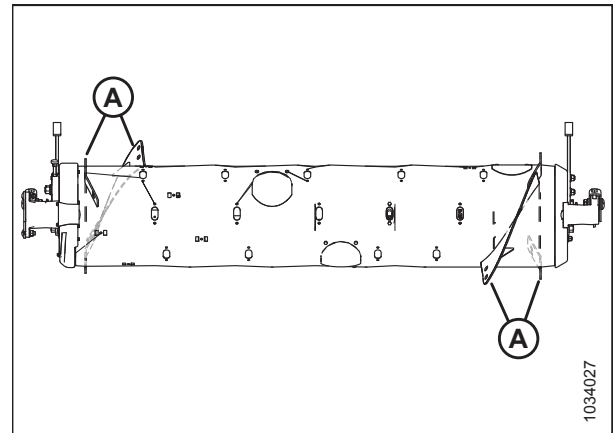


Figura 4.5: Configuración ultraancha-vista trasera

Para obtener más información sobre la conversión a una configuración ultraancha, consulte [4.1.5 Configuración ultraancha: ala de sinfín, página 342](#).

4.1.1 Configuración estrecha: ala de sinfín

La configuración estrecha usa cuatro alas atornillables largas (dos a la izquierda y dos a la derecha), y se recomiendan 18 dedos de sinfín.

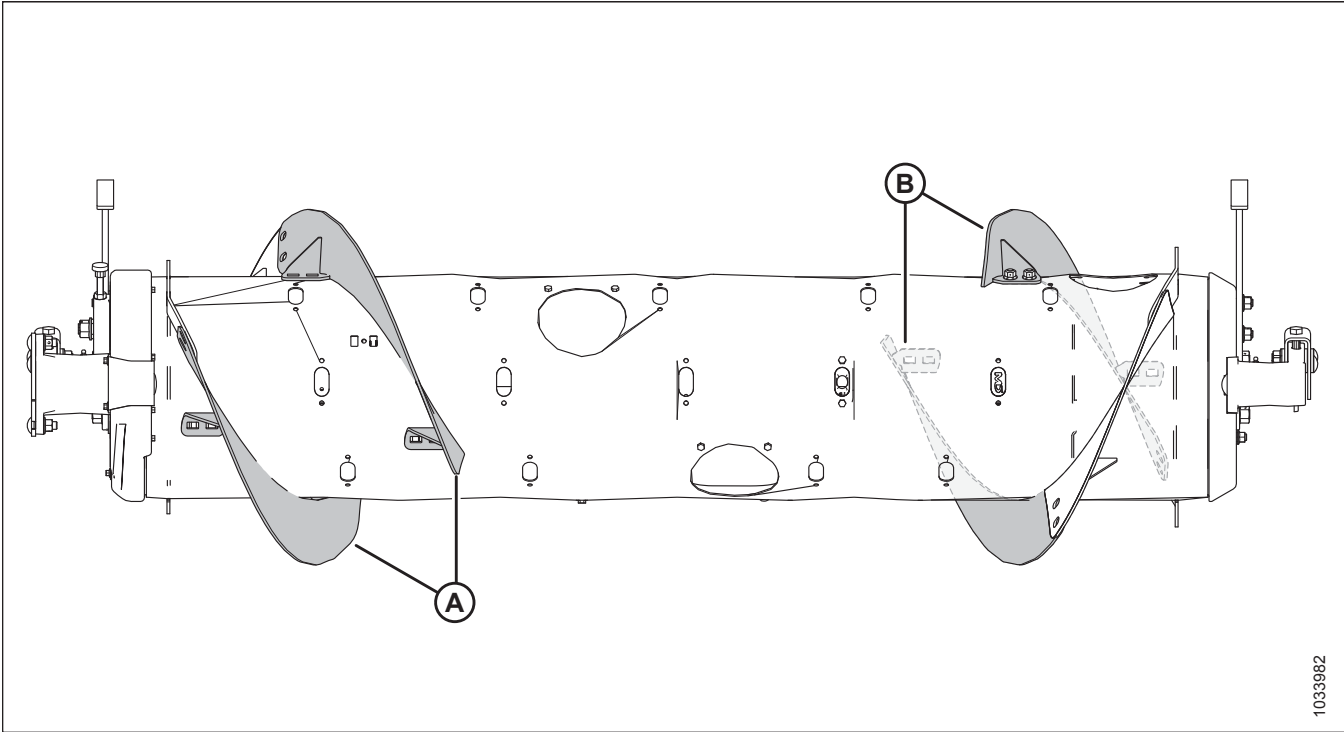


Figura 4.6: Configuración estrecha

A - Ala larga izquierda (MD n.º 287889).

B - Ala larga derecha (MD n.º 287890).

Para convertir a la configuración estrecha desde la configuración ultraestrecha:

Retire cuatro alas (A) del sinfín e instale dedos del sinfín adicionales. Se recomienda un total de 18 dedos de sinfín para esta configuración.

- Para obtener instrucciones sobre la eliminación de alas, consulte [4.1.6 Extracción de las alas atornilladas, página 343](#).
- Para obtener instrucciones de instalación de dedos, consulte [4.1.10 Instalación de dedos del sinfín de alimentación, página 354](#).

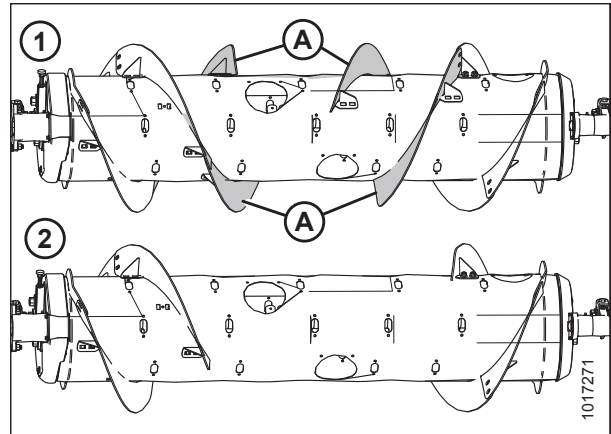


Figura 4.7: Configuraciones de sinfín: vista posterior

1 - Configuración ultraestrecha

2 - Configuración estrecha

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

Para convertir a la configuración estrecha desde la configuración media, ancha o ultraancha:

Dos kits de alas (MD n.º 287032 o B6400 ⁴⁵) se necesitan. Deberá reemplazar cualquiera de las alas cortas existentes (A)⁴⁶ con alas largas (B) y retire los dedos del sinfín extra. Se recomienda un total de 18 dedos de sinfín para esta configuración.

IMPORTANTE:

El herramental adicional está incluido en estos kits. Asegúrese de usar el herramental correcto en la ubicación correcta para evitar daños y maximizar el rendimiento.

- Para obtener instrucciones sobre el reemplazo de alas, consulte [4.1.6 Extracción de las alas atornilladas, página 343](#) y [4.1.7 Instalación del ala atornillada, página 346](#).
- Para obtener instrucciones sobre cómo quitar los dedos, consulte [4.1.9 Extracción de dedos del sinfín de alimentación, página 352](#).

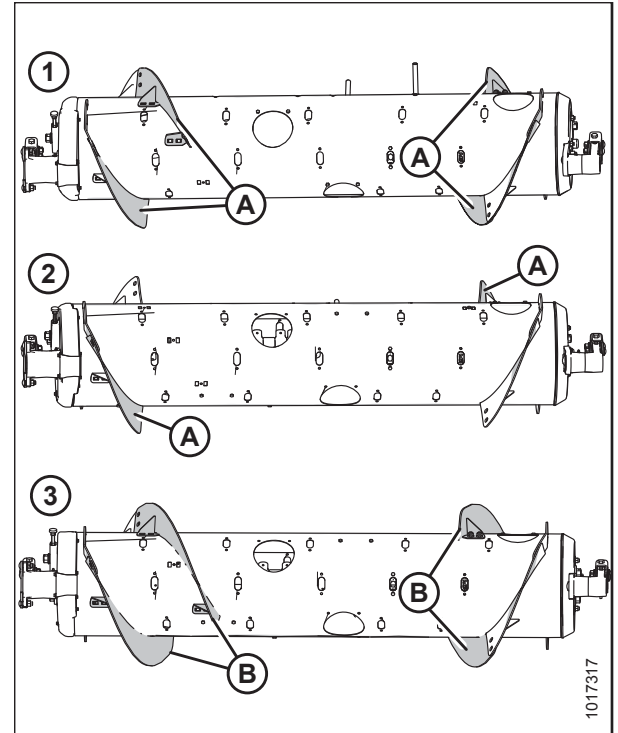


Figura 4.8: Configuraciones de sinfín: vista posterior

1 - Configuración media
3 - Configuración estrecha

2 - Configuración ancha

NOTA:

Si realiza la conversión desde la configuración ultraancha, no hay ningún ala atornillada existente para quitar porque esa configuración usa solo el ala (A) soldada de fábrica.

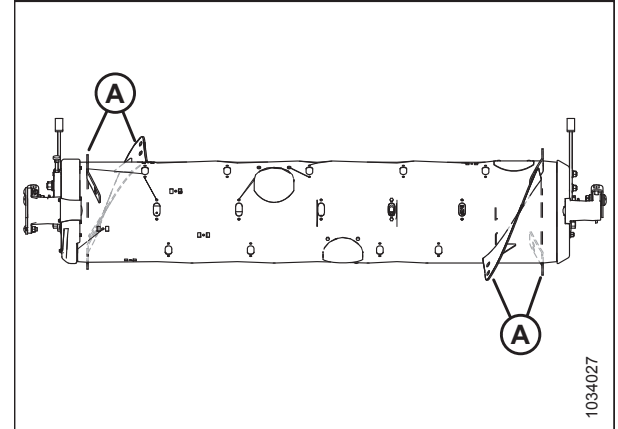


Figura 4.9: Configuración ultraancha

45. MD n.º 287032 solo está disponible a través de MacDon Parts. B6400 solo está disponible a través de Whole Goods. Ambos kits contienen alas resistentes al desgaste.

46. La cantidad de alas cortas existentes es 0, 2 o 4, según la configuración actual.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

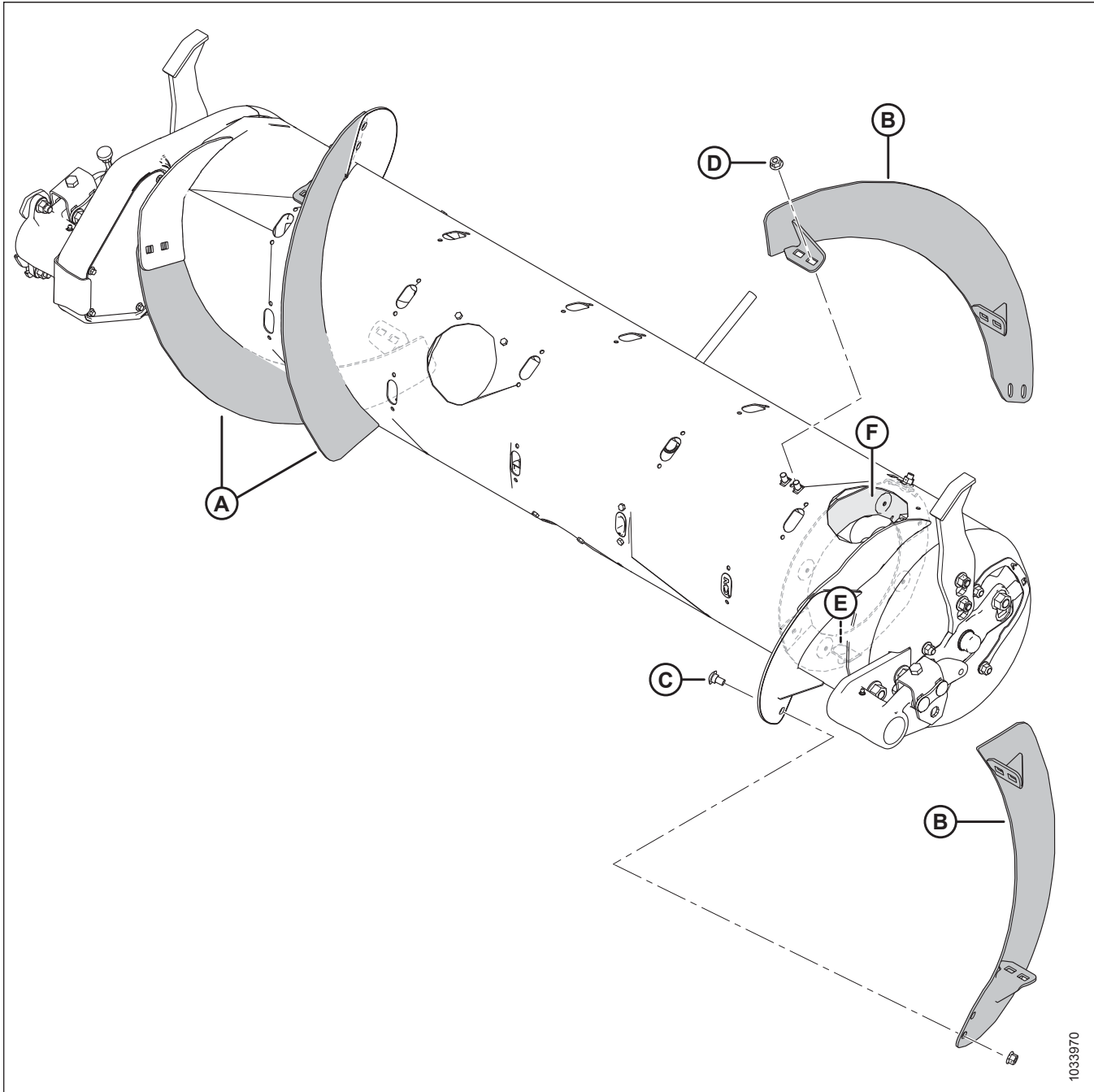


Figura 4.10: Configuración estrecha

A - Ala larga izquierda (MD n.º 287889).

C - Perno de cabeza de hongo de M10 x 20 mm (MD n.º 136178)

E - Perno de carruaje existente de M10 x 25 mm

B - Ala larga derecha (MD n.º 287890).

D - Tuerca de brida de bloqueo central M10 (MD n.º 135799)

F - Protector de inversión magnético

NOTA:

En la configuración estrecha, uno de los dos pernos de 25 mm existentes (E) se utiliza para asegurar tanto el ala como el protector de inversión (F). El segundo perno de 25 mm se usa solo en el protector de inversión.

4.1.2 Configuración media: ala de sinfín

La configuración media usa cuatro alas atornillables cortas (dos a la izquierda y dos a la derecha), y se recomiendan 22 dedos de sinfín.

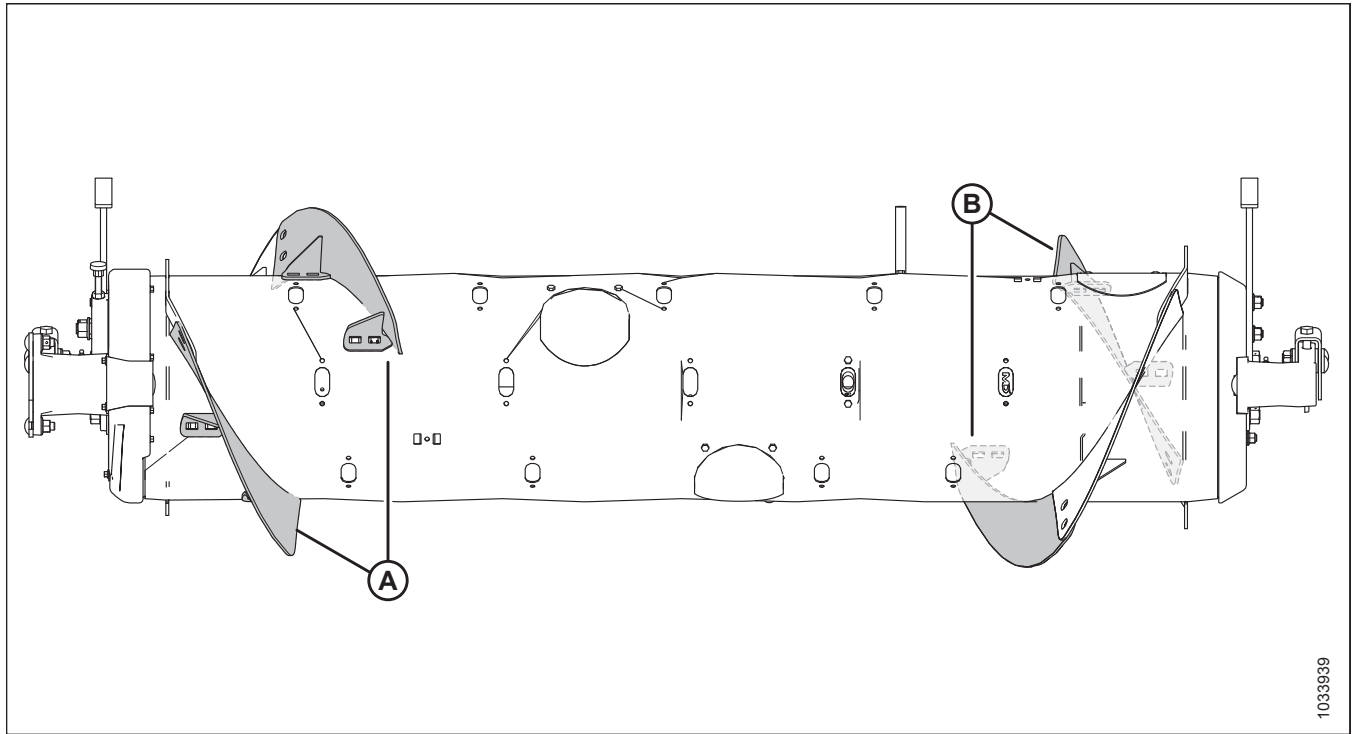


Figura 4.11: Configuración media

A - Ala corta izquierda (MD n.º 287888).

B - Ala corta derecha (MD n.º 287887).

Para convertir a la configuración media de la configuración ancha:

Se necesita un kit de ala (MD n.º 287031). Deberá instalar nuevas alas (A) y quitar los dedos del sinfín extra. Se recomienda un total de 22 dedos de sinfín para esta configuración.

- Para obtener instrucciones de instalación de alas, consulte [4.1.7 Instalación del ala atornillada, página 346](#).
- Para obtener instrucciones sobre cómo quitar los dedos, consulte [4.1.9 Extracción de dedos del sinfín de alimentación, página 352](#).

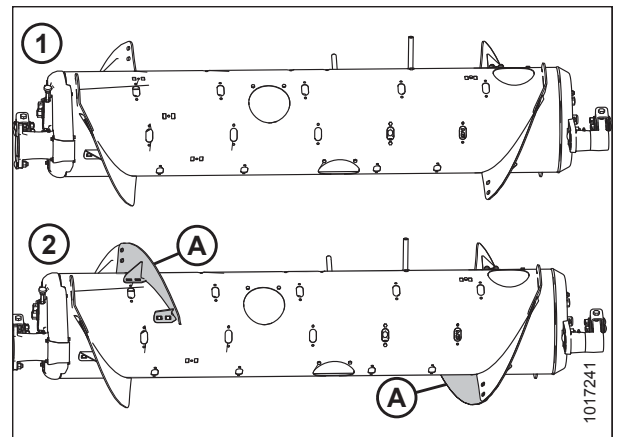


Figura 4.12: Configuraciones de sinfín: vista posterior

1 - Configuración ancha

2 - Configuración media

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

Para convertir a la configuración media de la configuración estrecha o ultraestrecha:

Se necesitan dos kits de ala (MD n.º 287031). Deberá reemplazar las alas largas (A)⁴⁷ con alas cortas (B) e instale dedos del sinfín adicionales. Se recomienda un total de 22 dedos de sinfín para esta configuración.

- Para obtener instrucciones sobre el reemplazo de alas, consulte [4.1.6 Extracción de las alas atornilladas, página 343](#) y [4.1.7 Instalación del ala atornillada, página 346](#).
- Para obtener instrucciones de instalación de dedos, consulte [4.1.10 Instalación de dedos del sinfín de alimentación, página 354](#).

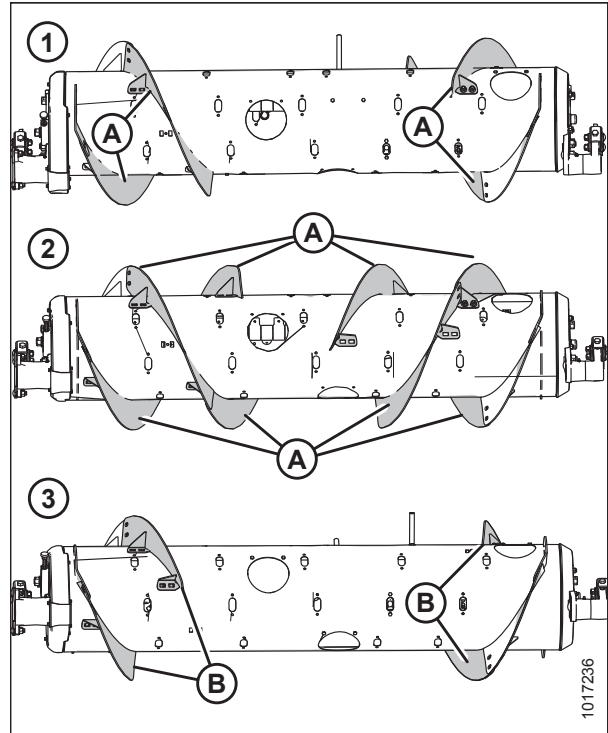


Figura 4.13: Configuraciones de sinfín: vista posterior

1 - Configuración estrecha

2 - Configuración ultraestrecha

3 - Configuración media

Para convertir a la configuración media de la configuración ultraancha:

Se necesitan dos kits de ala (MD n.º 287031). Deberá instalar cuatro alas cortas en las alas soldadas existentes (A) y quitar los dedos del sinfín extra. Se recomienda un total de 22 dedos de sinfín para esta configuración.

- Para obtener instrucciones de instalación de alas, consulte [4.1.7 Instalación del ala atornillada, página 346](#).
- Para obtener instrucciones sobre cómo quitar los dedos, consulte [4.1.9 Extracción de dedos del sinfín de alimentación, página 352](#).

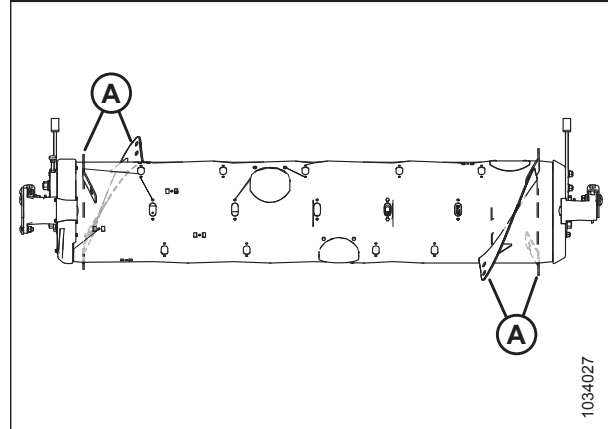


Figura 4.14: Configuración ultraancha

47. La cantidad de alas largas existentes es de 4 u 8, de acuerdo a la configuración actual.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

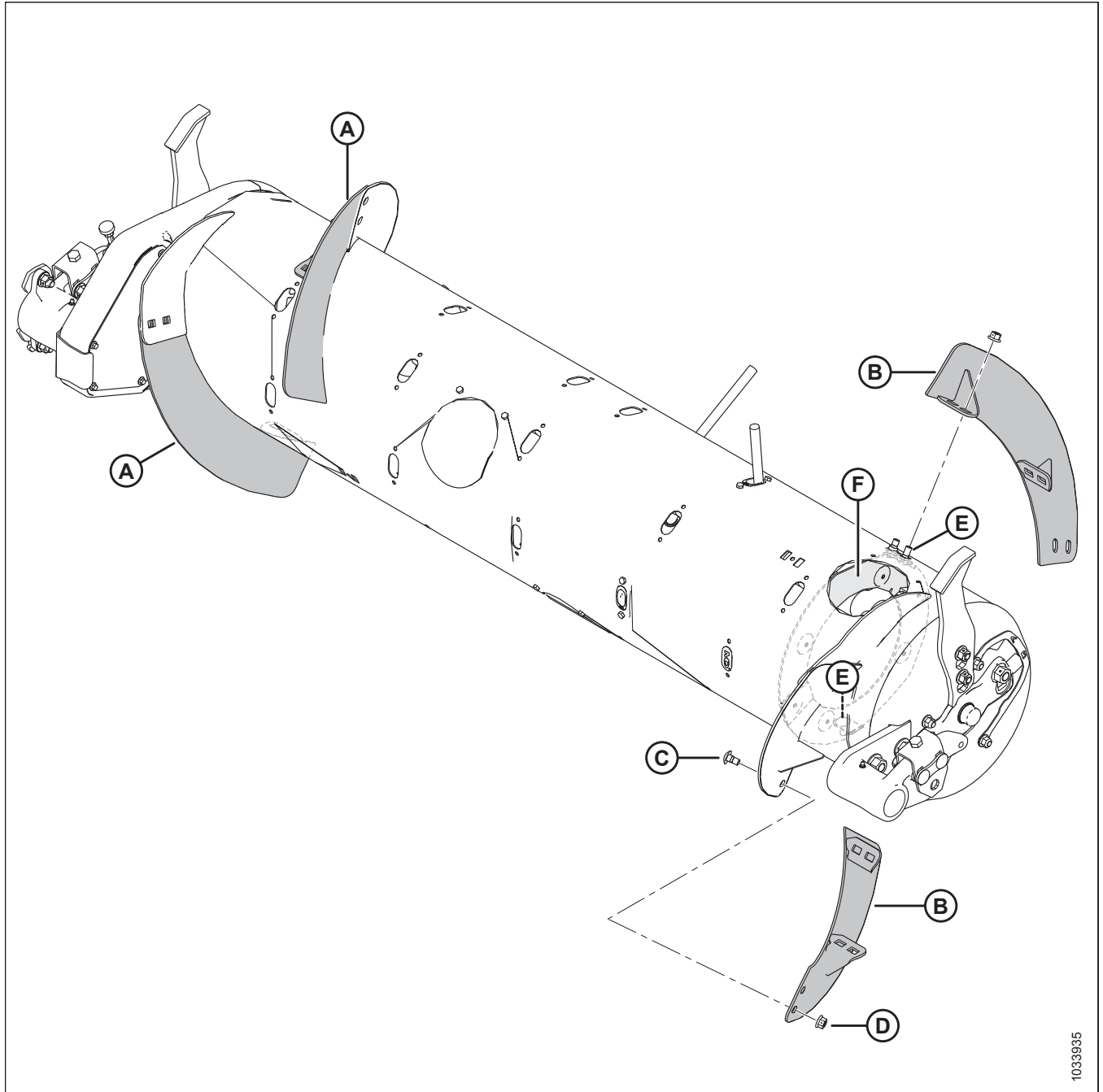


Figura 4.15: Configuración media

A - Ala corta izquierda (MD n.º 287888).

C - Perno de cabeza de hongo de M10 x 20 mm (MD n.º 136178)

E - Pernos de carruaje existentes de M10 x 25 mm

B - Ala corta derecha (MD n.º 287887).

D - Tuerca de brida de bloqueo central M10 (MD n.º 135799)

F - Protector de inversión magnético

NOTA:

En la configuración media, utilice los pernos de 25 mm existentes para asegurar las alas al protector de inversión (F) en las ubicaciones (E).

4.1.3 Configuración ancha: ala de sinfín

La configuración ancha utiliza dos alas cortas atornillables (una a la izquierda y una a la derecha) y se recomiendan 30 dedos del sinfín.

NOTA:

Esta configuración puede aumentar la capacidad de la cosechadora en cosechadoras con alimentador ancho en ciertas condiciones de cultivo.

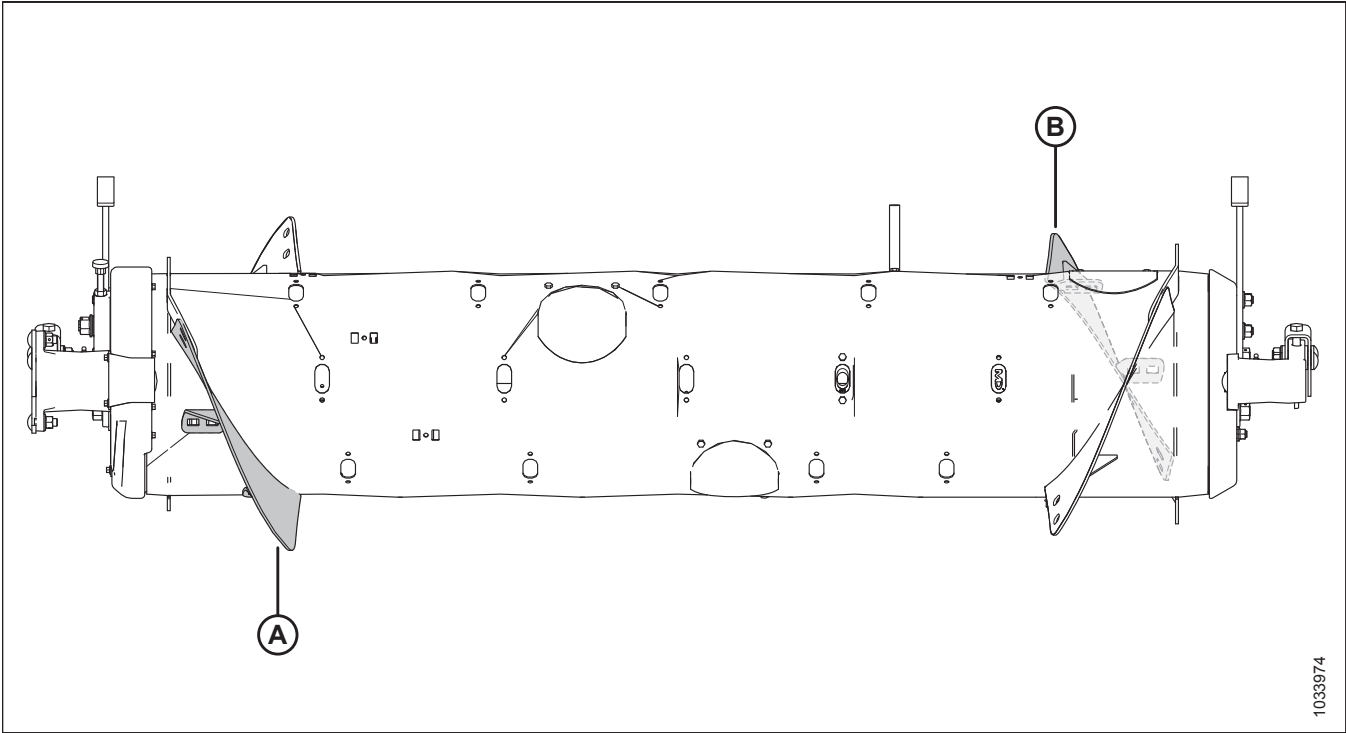


Figura 4.16: Configuración ancha

A - Ala corta izquierda (MD n.º 287888).

B - Ala corta derecha (MD n.º 287887).

Para convertir a la configuración ancha desde la configuración media:

Retire las alas (A) existentes del sinfín e instale dedos del sinfín adicionales. Se recomienda un total de 30 dedos de sinfín para esta configuración.

- Para obtener instrucciones sobre la eliminación de alas, consulte [4.1.6 Extracción de las alas atornilladas](#), página 343.
- Para obtener instrucciones de instalación de dedos, consulte [4.1.10 Instalación de dedos del sinfín de alimentación](#), página 354.

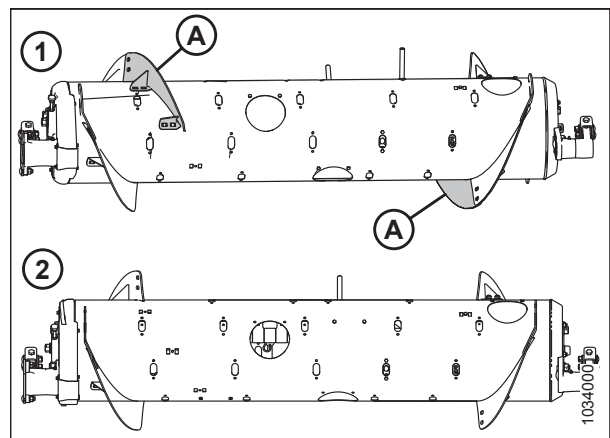


Figura 4.17: Configuraciones de sinfín: vista posterior

1 - Configuración media

2 - Configuración ancha

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

Para convertir a la configuración ancha de la configuración ultraancha:

Se necesita un kit de ala (MD n.º 287031). Deberá instalar dos alas cortas en las alas soldadas existentes (A). Se recomienda un total de 30 dedos de sinfín para esta configuración.

- Para obtener instrucciones de instalación de alas, consulte [4.1.7 Instalación del ala atornillada, página 346](#).
- Si es necesario quitar los dedos del sinfín, consulte [4.1.9 Extracción de dedos del sinfín de alimentación, página 352](#).

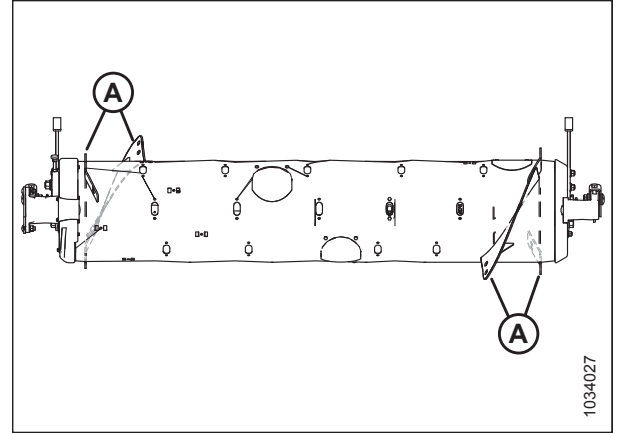


Figura 4.18: Configuración ultraancha

Para convertir a la configuración ancha de configuración estrecha o ultraestrecha:

Se necesita un kit de ala (MD n.º 287031). Deberá reemplazar las alas largas existentes (A)⁴⁸ con alas cortas (B) e instale dedos del sinfín adicionales. Se recomienda un total de 30 dedos de sinfín para esta configuración.

- Para obtener instrucciones sobre el reemplazo de alas, consulte [4.1.6 Extracción de las alas atornilladas, página 343](#) y [4.1.7 Instalación del ala atornillada, página 346](#).
- Para obtener instrucciones de instalación de dedos, consulte [4.1.10 Instalación de dedos del sinfín de alimentación, página 354](#).

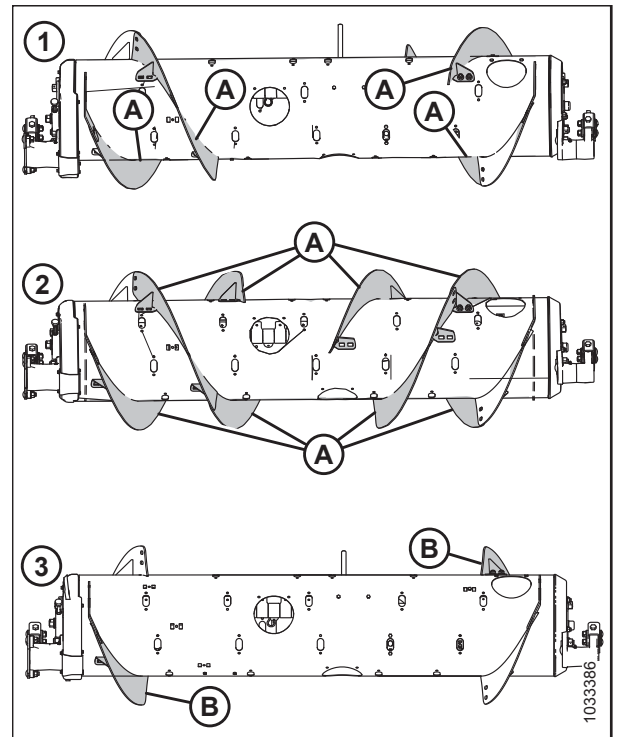


Figura 4.19: Configuraciones de sinfín: vista posterior

1: Configuración estrecha

2: Configuración ultraestrecha

3 - Configuración ancha

48. La cantidad de alas largas existentes es de 4 u 8, de acuerdo a la configuración actual.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

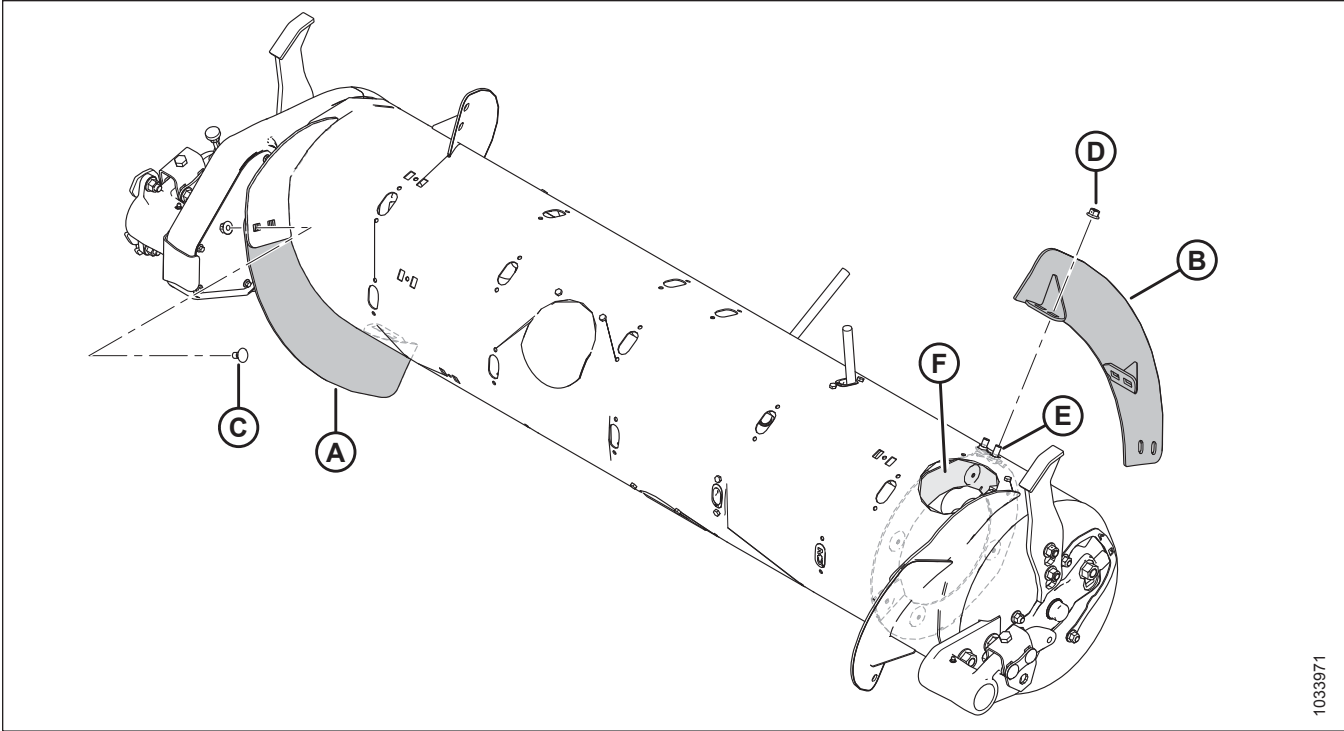


Figura 4.20: Configuración ancha

A - Ala corta izquierda (MD n.º 287888).

C - Perno de cabeza de hongo de M10 x 20 mm (MD n.º 136178)

E - Perno de carruaje existente de M10 x 25 mm

B - Ala corta derecha (MD n.º 287887).

D - Tuerca de brida de bloqueo central M10 (MD n.º 135799)

F - Protector de inversión magnético

NOTA:

En la configuración ancha, uno de los dos pernos de 25 mm existentes (E) se utiliza para asegurar tanto el ala como el protector de inversión (F). El segundo perno de 25 mm se usa solo en el protector de inversión.

4.1.4 Configuración ultraestrecha: ala de sinfín

La configuración ultraestrecha usa ocho alas atornillables largas (cuatro a la izquierda y cuatro a la derecha), y se recomiendan 18 dedos de sinfín.

NOTA:

Necesitará perforar orificios en las alas y en el tambor para instalar las cuatro alas adicionales.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

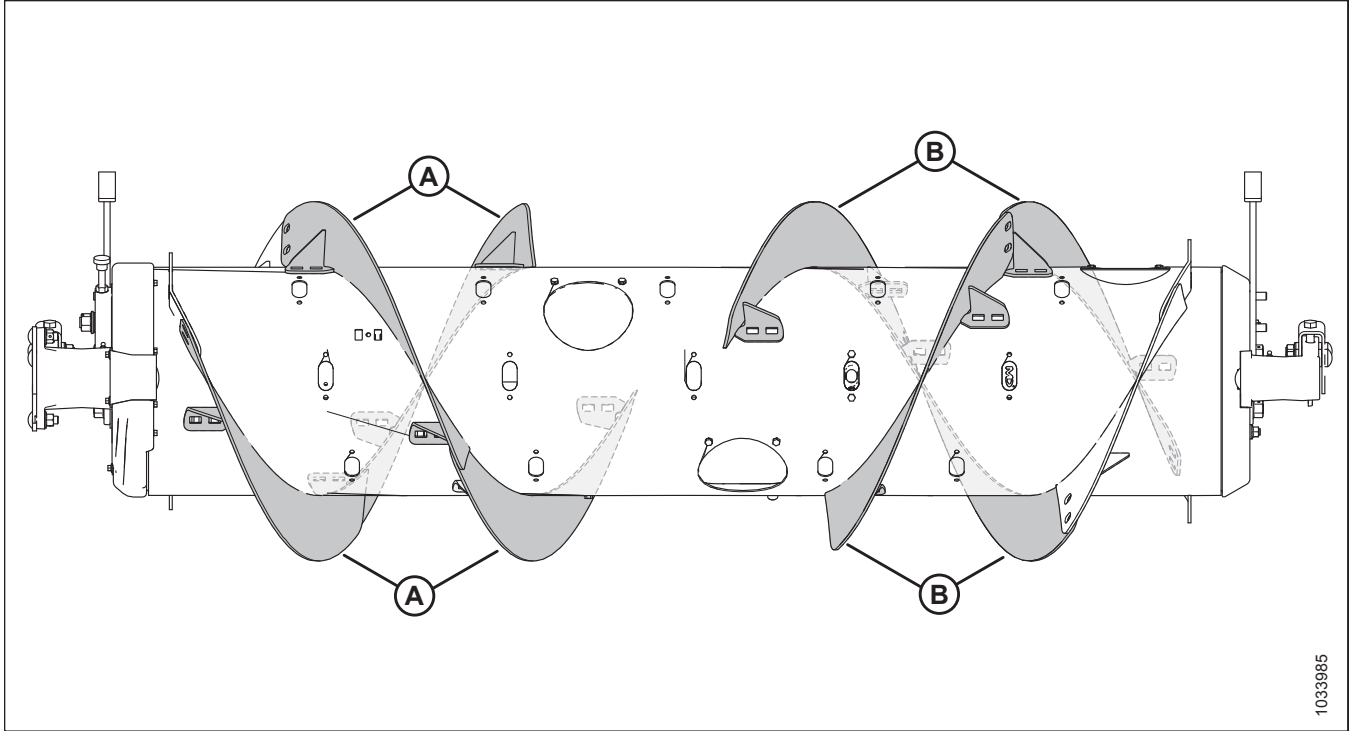


Figura 4.21: Configuración ultraestrecha

A - Ala larga izquierda (MD n.º 287889).

B - Ala larga derecha (MD n.º 287890).

Para convertir a la configuración ultraestrecha desde la configuración estrecha:

Dos kits de alas (MD #287032 o B6400 ⁴⁹) y algunos orificios se requieren para instalar las alas (A). Agregue o quite los dedos del sinfín según sea necesario para optimizar la alimentación de su cosechadora y las condiciones de cultivo.

IMPORTANTE:

El herramienta adicional está incluido en estos kits. Asegúrese de usar el herramienta correcto en la ubicación correcta para evitar daños y maximizar el rendimiento.

- Para obtener instrucciones de instalación de alas, consulte [4.1.7 Instalación del ala atornillada, página 346](#).
- Para instalar las alas adicionales que requieren orificios, consulte [4.1.8 Instalación de alas empernadas adicionales: únicamente configuración ultraestrecha, página 349](#).
- Para obtener instrucciones sobre cómo instalar o quitar los dedos, consulte [4.1.10 Instalación de dedos del sinfín de alimentación, página 354](#) y [4.1.9 Extracción de dedos del sinfín de alimentación, página 352](#).

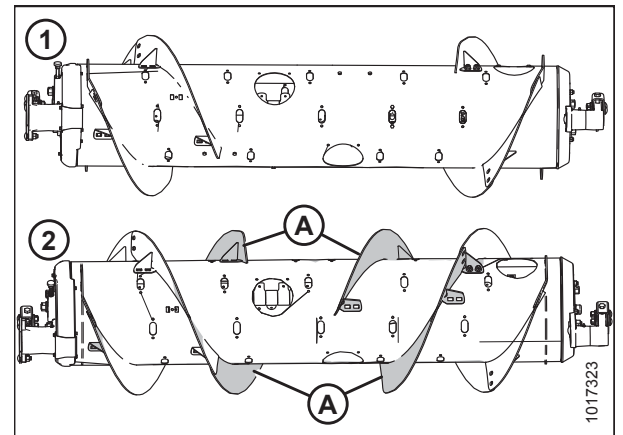


Figura 4.22: Configuraciones de sinfín: vista posterior

1 - Configuración estrecha

2 - Configuración ultraestrecha

49. MD #287032 solo está disponible a través de MacDon Parts. B6400 solo está disponible a través de Whole Goods.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

Para convertir a la configuración ultraestrecha desde la configuración media, ancha o ultraancha:

Cuatro kits de alas (MD #287032 o B6400⁵⁰) y algunas perforaciones se requieren para convertir a esta configuración.

Deberá reemplazar las alas cortas existentes (A)⁵¹ con alas largas (B). Agregue o quite los dedos del sinfín según sea necesario para optimizar la alimentación de su cosechadora y las condiciones de cultivo.

IMPORTANTE:

El herramental adicional está incluido en estos kits. Asegúrese de usar el herramental correcto en la ubicación correcta para evitar daños y maximizar el rendimiento.

- Para obtener instrucciones sobre el reemplazo de alas, consulte [4.1.6 Extracción de las alas atornilladas, página 343](#) y [4.1.7 Instalación del ala atornillada, página 346](#).
- Para instalar las alas adicionales que requieren orificios, consulte [4.1.8 Instalación de alas empernadas adicionales: únicamente configuración ultraestrecha, página 349](#).
- Para obtener instrucciones sobre cómo instalar o quitar los dedos, consulte [4.1.10 Instalación de dedos del sinfín de alimentación, página 354](#) y [4.1.9 Extracción de dedos del sinfín de alimentación, página 352](#).

NOTA:

Si realiza la conversión desde la configuración ultraancha, no hay ningún ala atornillada existente para quitar porque esa configuración usa solo el ala (A) soldada de fábrica.

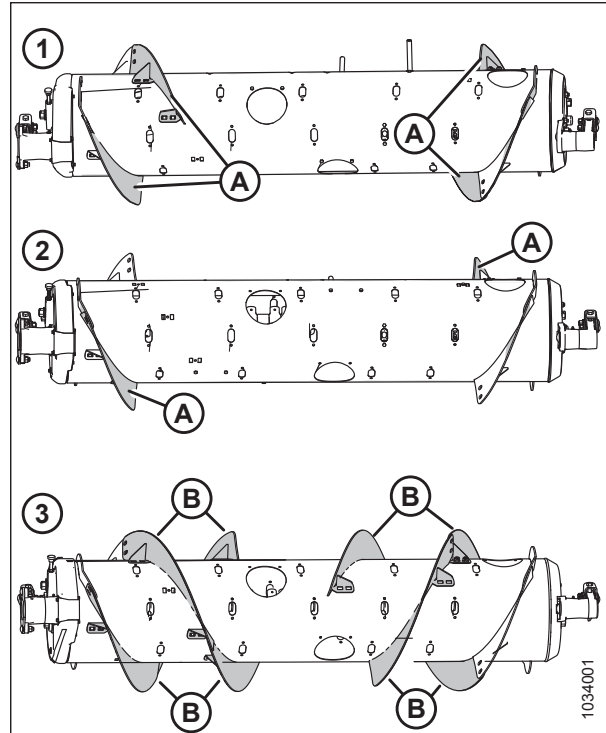


Figura 4.23: Configuraciones de sinfín: vista posterior

1 - Configuración media

2 - Configuración ancha

3: Configuración ultraestrecha

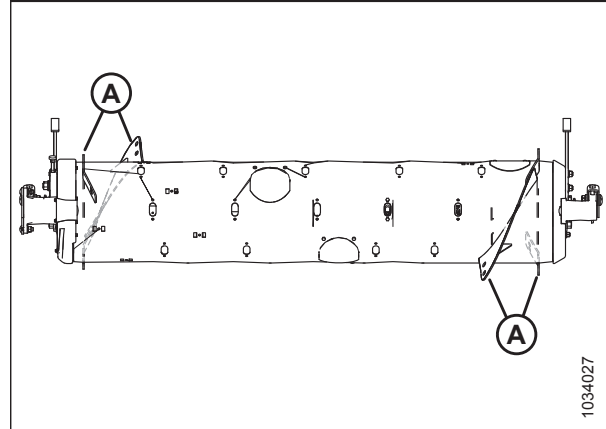


Figura 4.24: Configuración ultraancha

50. MD #287032 solo está disponible a través de MacDon Parts. B6400 solo está disponible a través de Whole Goods.

51. La cantidad de alas cortas existentes es 0, 2 o 4, de acuerdo a la configuración actual.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

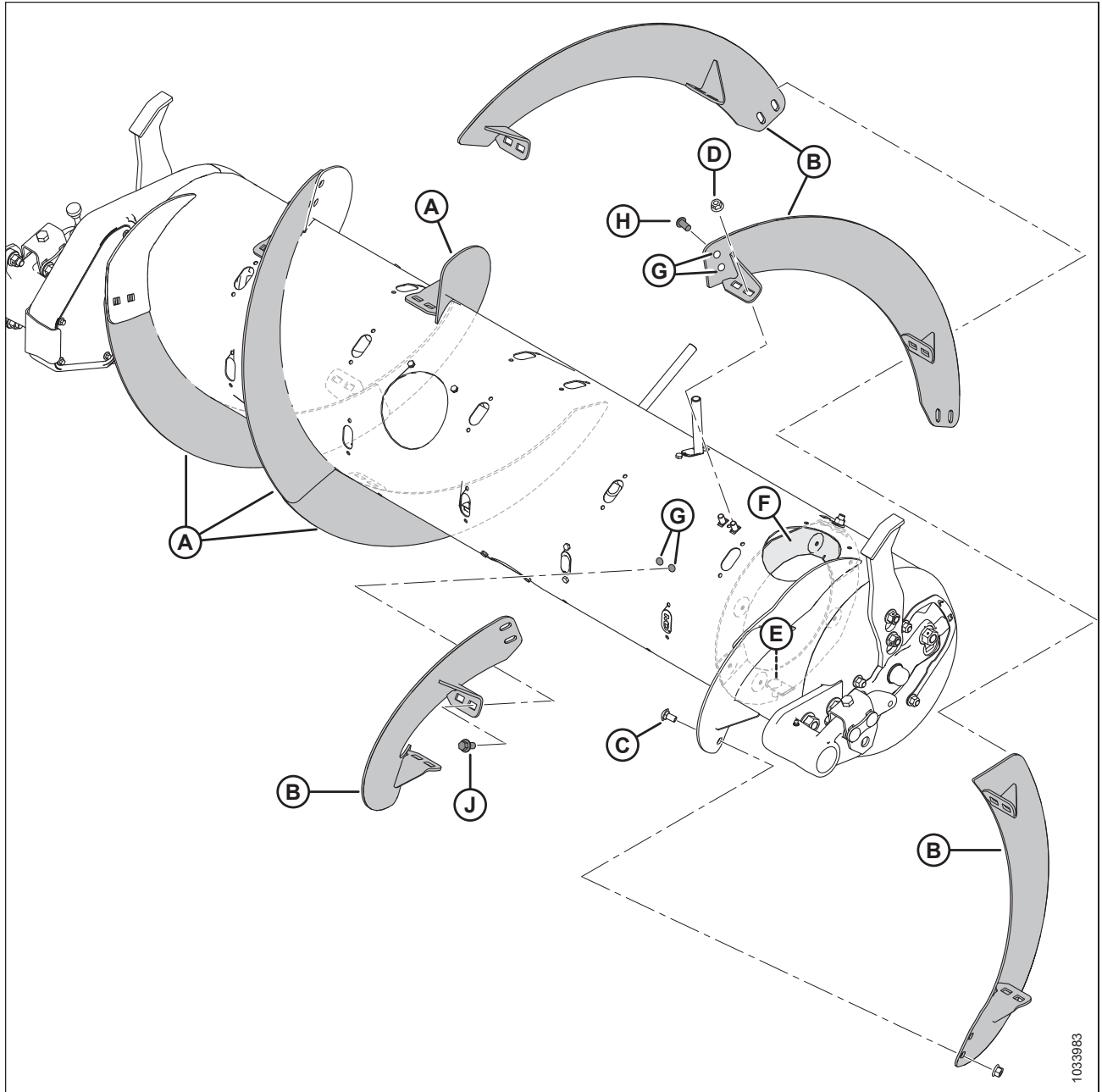


Figura 4.25: Configuración ultraestrecha

A - Ala larga izquierda (MD n.º 287889).

C - Perno de cabeza de hongo de M10 x 20 mm (MD n.º 136178)

E - Perno de carruaje existente de M10 x 25 mm

G - Orificios: 11 mm (7/16 pulgs.)⁵²

J - Perno de cabeza de brida de M10 x 20 mm (MD n.º 152655)⁵⁴

B - Ala larga derecha (MD n.º 287890).

D - Tuerca de brida de bloqueo central M10 (MD n.º 135799)

F - Protector de inversión magnético

H - Perno de cabeza redonda de M10 x 20 mm (MD n.º 135723)⁵³

52. Cada uno de las cuatro alas adicionales requiere seis orificios para su instalación (cuatro en el sinfín y dos en el ala adyacente).

53. Se utilizan en los orificios en las alas existentes.

54. Se usa en los orificios en el sinfín.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

NOTA:

En la configuración ultraestrecha, uno de los dos pernos de 25 mm existentes (E) se utiliza para asegurar tanto el ala como el protector de inversión (F). El segundo perno de 25 mm se usa solo en el protector de inversión.

4.1.5 Configuración ultraancha: ala de sinfín

La configuración ultraancha no usa pernos en las alas; solo las alas soldadas de fábrica son responsables de transportar el cultivo. Se recomienda un total de 30 dedos de sinfín para esta configuración.

NOTA:

Esta configuración puede aumentar la capacidad de la cosechadora en cosechadoras con alimentador ancho en ciertas condiciones de cultivo.

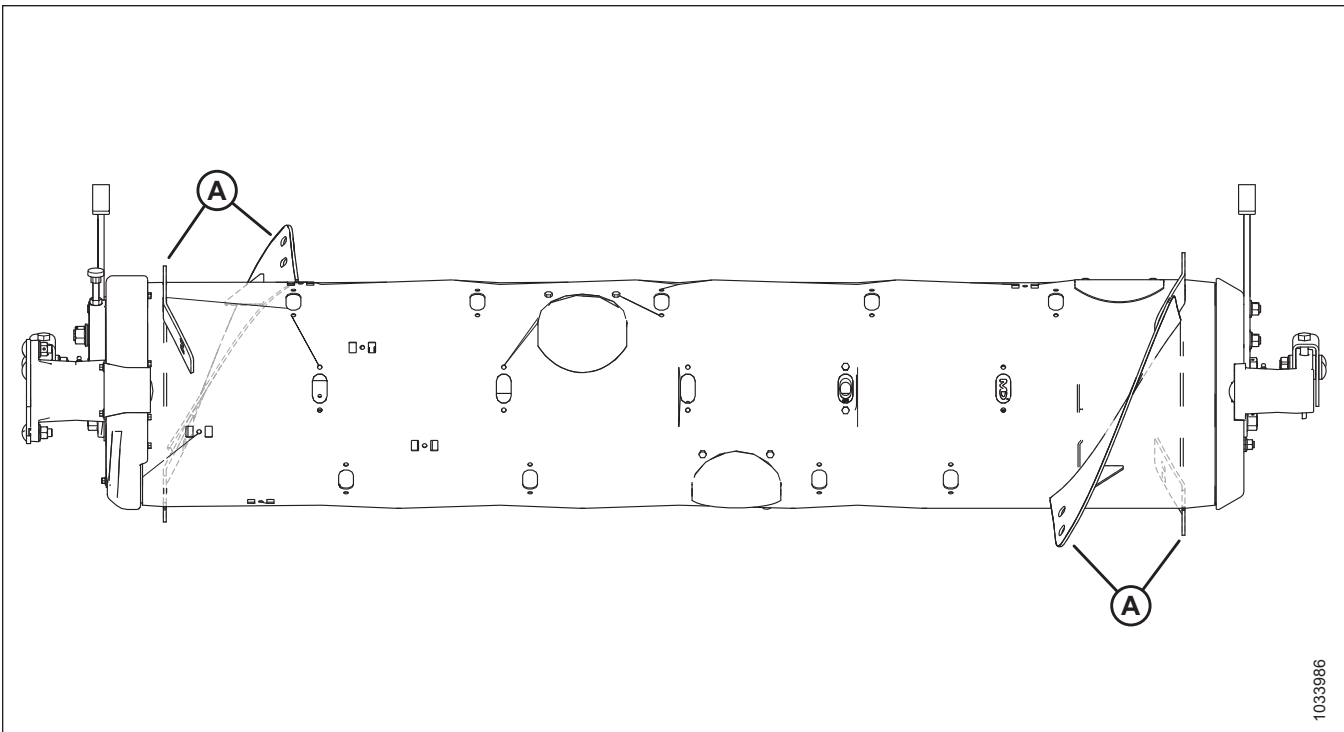


Figura 4.26: Configuración ultraancha

A - Ala soldada de fábrica

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

Para convertir a la configuración ultraancha:

Retire todas las alas atornilladas existentes (A) del sinfín e instale dedos del sinfín adicionales de ser necesario. Se recomienda un total de 30 dedos de sinfín para esta configuración.

- Para obtener instrucciones sobre la eliminación de alas, consulte [4.1.6 Extracción de las alas atornilladas, página 343](#).
- Para obtener instrucciones de instalación de dedos, consulte [4.1.10 Instalación de dedos del sinfín de alimentación, página 354](#).

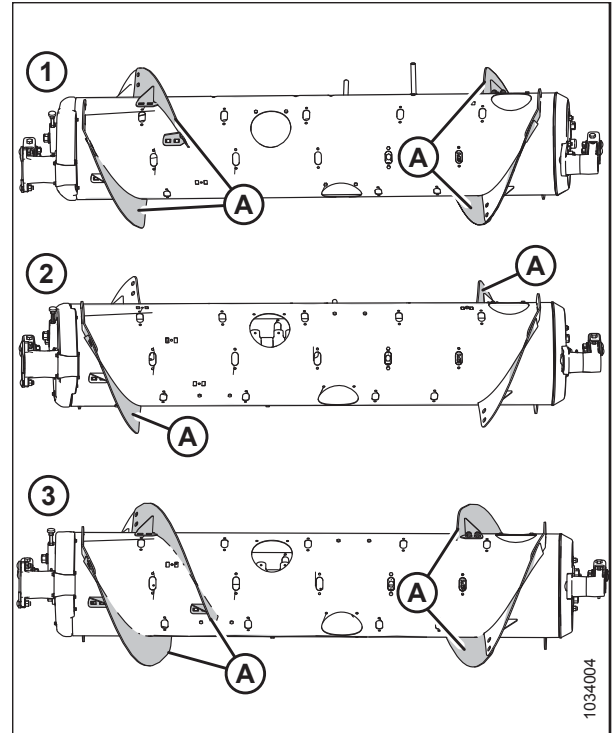


Figura 4.27: Configuraciones de sinfín: vista posterior

1 - Configuración media
3: Configuración estrecha

2 - Configuración ancha

4.1.6 Extracción de las alas atornilladas

Antes de quitar el ala atornillada, determine la cantidad y el tipo de ala requerida. Para obtener información sobre las diferentes configuraciones de ala, consulte [4.1 Configuraciones de sinfín de alimentación FM200, página 327](#).

Para quitar un ala atornillada, siga estos pasos:

PELIGRO

Para evitar lesiones en el cuerpo o la muerte, a causa de un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Para mejorar el acceso, quite el módulo de flotación de la cosechadora.

NOTA:

Todas las ilustraciones muestran el sinfín de alimentación separado del módulo de flotación para mayor claridad. El procedimiento se puede realizar con el sinfín de alimentación instalado en el módulo de flotación.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

NOTA:

Hay un protector de inversión magnético (A) instalado dentro del sinfín en el lado derecho. Cualquier referencia al protector de inversión no se aplica al lado izquierdo del sinfín.

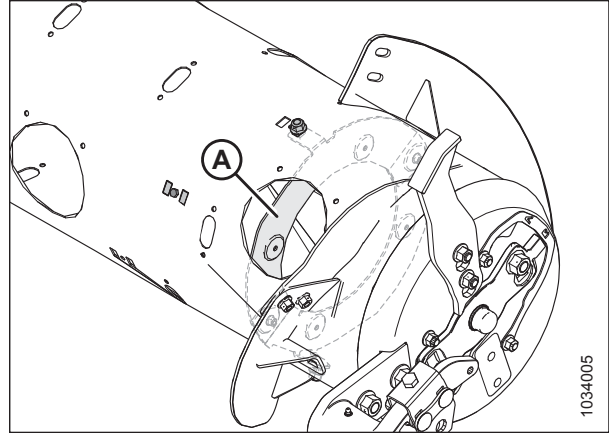


Figura 4.28: Protector de inversión

2. Gire el sinfín según sea necesario.
3. Quite los pernos (A) y la cubierta de acceso (B). Conserve estos elementos para volver a instalar. Si es necesario, quite las cubiertas de acceso múltiple.

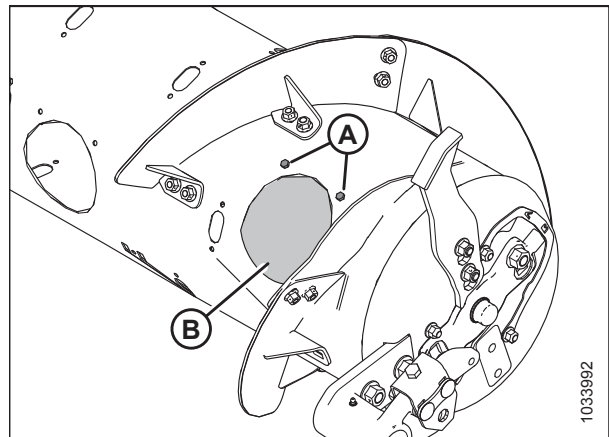


Figura 4.29: Cubierta de acceso al sinfín: lado derecho

4. Quite los pernos y las tuercas (B) y quite el ala (A). Si el ala se adhiere al protector de inversión magnético (D), retenga el perno y la tuerca en la ubicación (C) para volver a colocar el protector de inversión (D) en el sinfín después de retirar el ala. El perno (C) es más largo que los pernos (B).

NOTA:

Siempre que modifique o repare el sinfín, mantenga al menos un lado del protector de inversión acoplado al tambor si es posible. Un protector de inversión completamente desacoplado es más difícil de instalar porque el protector es atraído magnéticamente al sinfín.

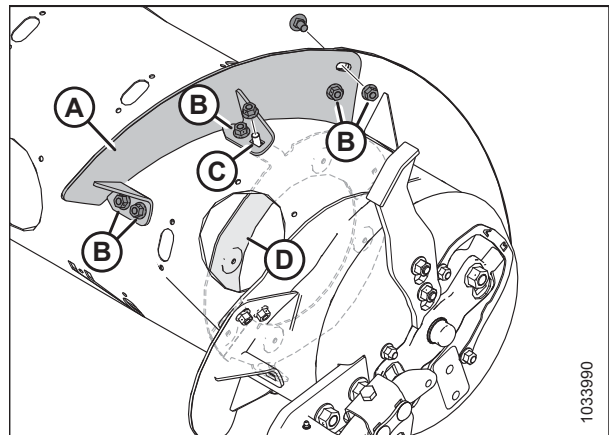


Figura 4.30: Ala corta: lado derecho

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

NOTA:

El ala larga que se muestra (A) en esta ilustración no se acopla al protector de inversión. El ala larga opuesta se acopla al protector de inversión en la ubicación (B).

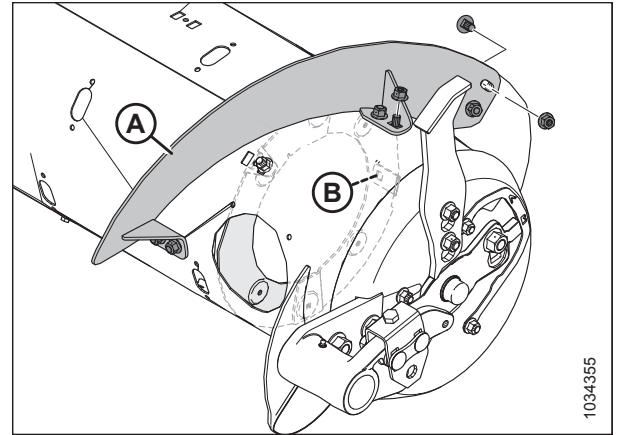


Figura 4.31: Ala larga: lado derecho

5. Instale el tapón ranurado (A) con el perno M6 (B) y la tuerca en T (C) en cada lugar donde se quitó el ala del sinfín. Ajuste a 9 Nm (80 lbf pulg.).

NOTA:

Si los pernos del tapón **NO** son nuevos, cubra los pernos con un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

NOTA:

No se requieren tapones ranurados en lugares donde el protector de inversión se adhiere al sinfín.

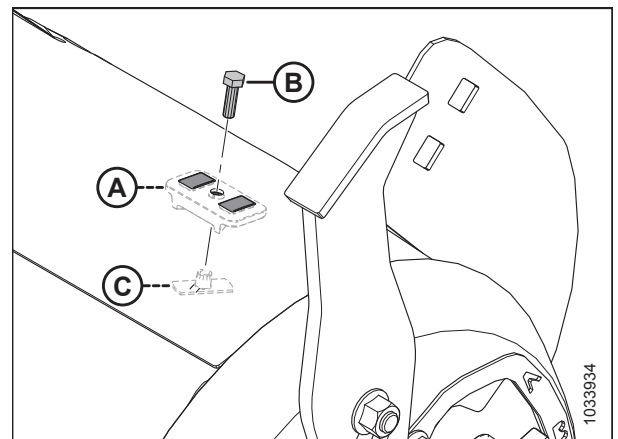


Figura 4.32: Instalación de tapones ranurados

6. Repita el procedimiento para quitar el ala (A) del lado izquierdo del sinfín. Las referencias al protector de inversión magnético no se aplican al lado izquierdo.

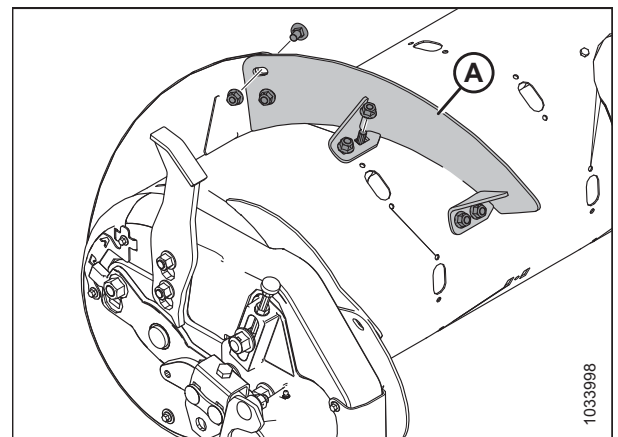


Figura 4.33: Ala corta: lado izquierdo

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

7. Vuelva a instalar las cubiertas de acceso (A) usando los pernos retenidos (B) y las tuercas soldadas dentro del sinfín. Cubra los pernos con un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) y ajuste a 9 Nm (80 pulg. libra).

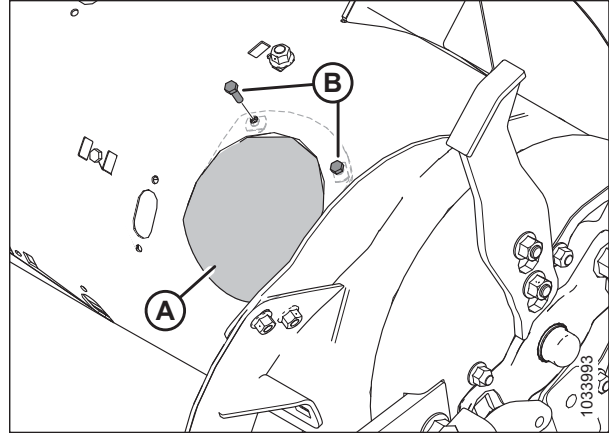


Figura 4.34: Cubierta de acceso: lado derecho

4.1.7 Instalación del ala atornillada

Antes de instalar el ala atornillada, determine la cantidad y el tipo de ala requerida. Para obtener información sobre las diferentes configuraciones de ala, consulte [4.1 Configuraciones de sinfín de alimentación FM200, página 327](#).

Para instalar un ala atornillada, siga estos pasos:

PELIGRO

Para evitar lesiones en el cuerpo o la muerte, a causa de un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Para mejorar el acceso y facilitar la instalación, quite el módulo de flotación de la cosechadora.

NOTA:

Todas las ilustraciones muestran el sinfín de alimentación separado del módulo de flotación para mayor claridad. El procedimiento se puede realizar con el sinfín de alimentación instalado en el módulo de flotación.

NOTA:

Hay un protector de inversión magnético (A) instalado dentro del sinfín en el lado derecho. Cualquier referencia al protector de inversión no se aplica al lado izquierdo del sinfín.

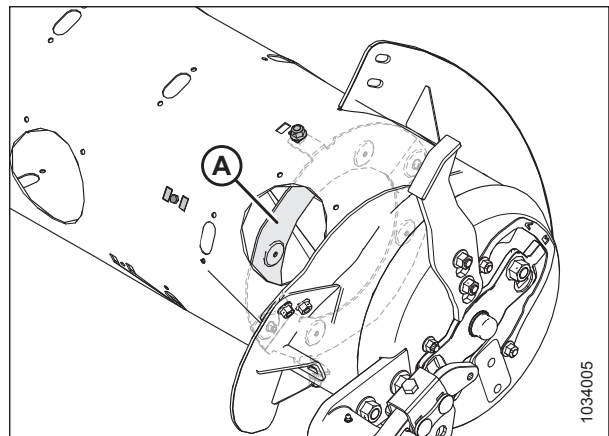


Figura 4.35: Protector de inversión

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

2. Gire el sinfín según sea necesario.
3. Quite los pernos (A) y la cubierta de acceso (B). Conserve estos elementos para volver a instalar. Si es necesario, quite las cubiertas de acceso múltiple.

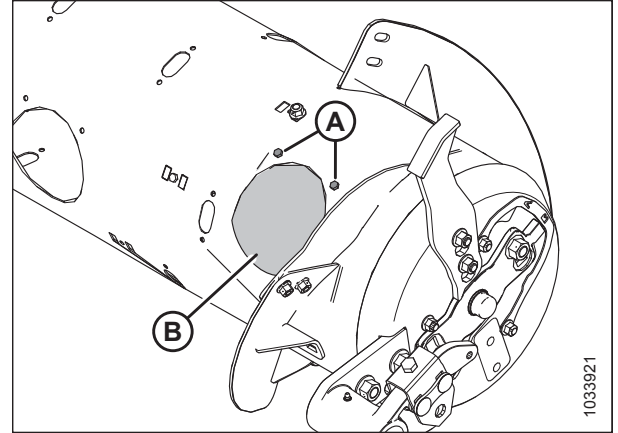


Figura 4.36: Cubierta de acceso al sinfín: lado derecho

4. Alinee la nueva ala atornillada (A) en su posición para determinar qué tapones de ranura deben quitarse del sinfín. La nueva ala se superpone en el lado exterior del ala adyacente.

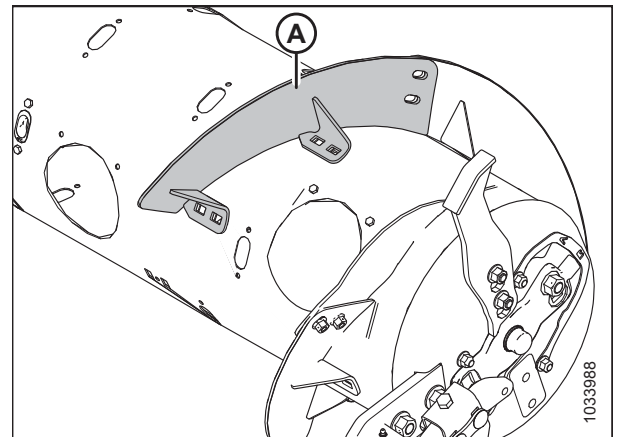


Figura 4.37: Lado derecho del sinfín

5. Retire los tapones de ranura correspondientes (A). Si la nueva ala se instalará en la misma ubicación que el protector de inversión (B) que se fija al sinfín, retire y conserve el herramental (C). Los pernos que sujetan el protector de inversión al sinfín son un poco más largos que los otros pernos de ala.

NOTA:

Siempre que modifique o repare el sinfín, mantenga al menos un lado del protector de inversión acoplado al tambor si es posible. Un protector de inversión completamente desacoplado es más difícil de instalar porque el protector es atraído magnéticamente al sinfín.

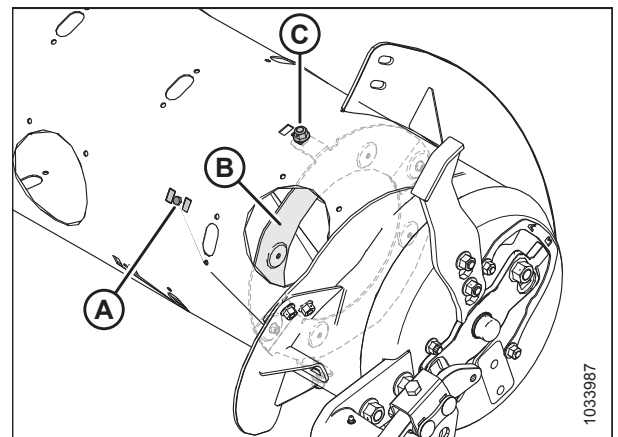


Figura 4.38: Lado derecho del sinfín

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

6. Instale el ala (A) utilizando pernos de carruaje de cuello cuadrado de M10 x 20 mm y tuercas de bloqueo central en las ubicaciones (B). Si el ala se fija al protector de inversión (D), instale el perno M10 x 25 mm más largo y la tuerca de bloqueo central en la ubicación (C) para asegurar el protector de inversión magnético al sinfín y al ala.

IMPORTANTE:

Las cabezas de los pernos deben instalarse en el lado interno del sinfín para evitar daños a los componentes internos.

IMPORTANTE:

Los pernos que unen las alas entre sí deben tener las cabezas de pernos en el interior (lado de la cosecha) de las alas.

7. Apriete las seis tuercas y pernos a 47 Nm (35 libra pie) para eliminar la deflexión en las alas, luego vuelva a 61 Nm (45 libra pie).

NOTA:

El ala larga (A) mostrada en esta ilustración no se acopla al protector de inversión. El ala larga opuesta se acopla al protector de inversión en la ubicación (B).

8. Repita el procedimiento para instalar el ala (A) del lado izquierdo del sinfín. Las referencias al protector de inversión magnético no se aplican al lado izquierdo.

NOTA:

Las alas tienen un mejor desempeño cuando no hay huelgos. Si lo desea, use sellador de silicona para llenar los huelgos.

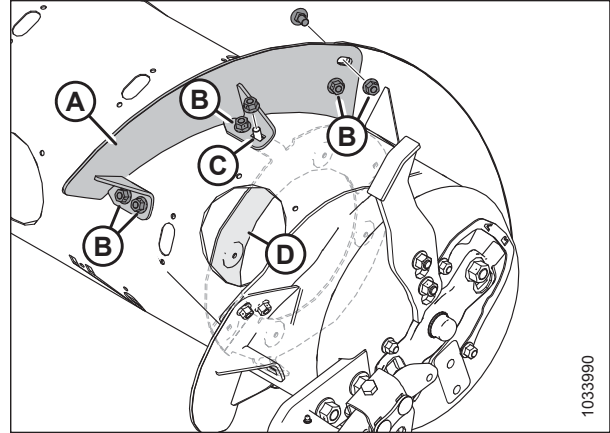


Figura 4.39: Ala corta: lado derecho

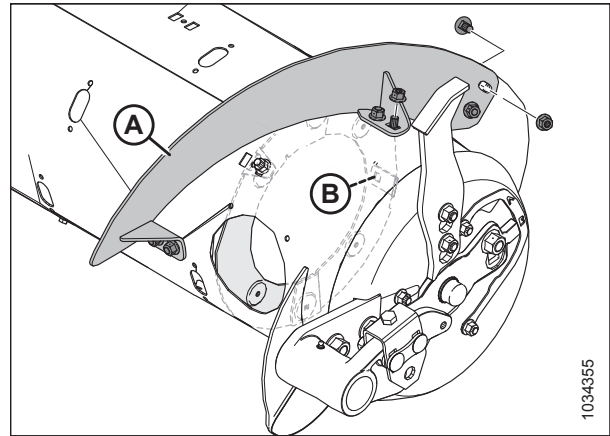


Figura 4.40: Ala larga: lado derecho

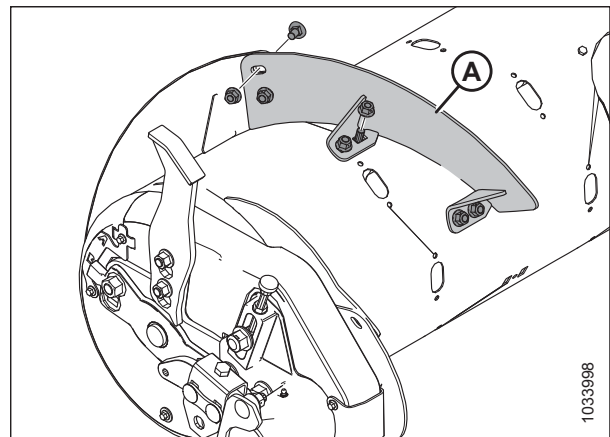


Figura 4.41: Ala corta: lado izquierdo

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

9. Vuelva a instalar las cubiertas de acceso (A) usando los pernos retenidos (B) y las tuercas soldadas dentro del sinfín. Cubra los pernos con un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) y ajuste a 9 Nm (80 pulg. libra).

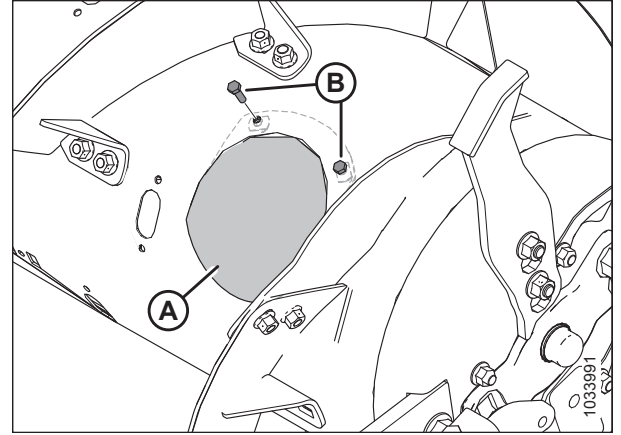


Figura 4.42: Cubierta de acceso: lado derecho

10. Si requiere una conversión a la configuración ultraestrecha y requiere taladrar para instalar el ala restante, proceda a [4.1.8 Instalación de alas empernadas adicionales: únicamente configuración ultraestrecha, página 349](#).

4.1.8 Instalación de alas empernadas adicionales: únicamente configuración ultraestrecha

Cuando se convierte a una configuración ultraestrecha, se requieren orificios para instalar el ala adicional.

NOTA:

Este procedimiento asume que el sinfín de alimentación está actualmente en configuración estrecha (cuatro alas largas [A] instaladas).

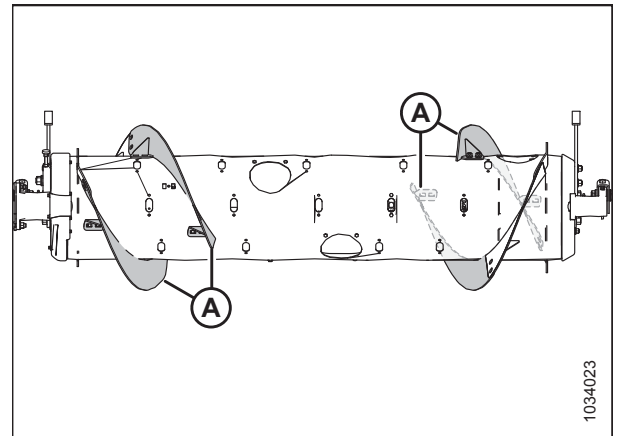


Figura 4.43: Configuración estrecha

Para instalar las cuatro tramas largas adicionales para la configuración ultraestrecha, siga estos pasos:

PELIGRO

Para evitar lesiones en el cuerpo o la muerte, a causa de un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Para mejorar el acceso y facilitar la instalación, quite el módulo de flotación de la cosechadora.

NOTA:

Todas las ilustraciones muestran el sinfín de alimentación separado del módulo de flotación para mayor claridad. El procedimiento se puede realizar con el sinfín de alimentación instalado en el módulo de flotación.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

2. Gire el sinfín según sea necesario.
3. Coloque las nuevas alas (A) fuera de las alas existentes (B) en el lado izquierdo del sinfín, como se muestra.
4. Marque las ubicaciones de los orificios (C) en las alas existentes (B).
5. Quite la cubierta de acceso más cercana al ala existente (B). Conserve el hardware para volver a instalar.
6. Retire el ala atornillada existente (B) del sinfín. Conserve el hardware para volver a instalar.

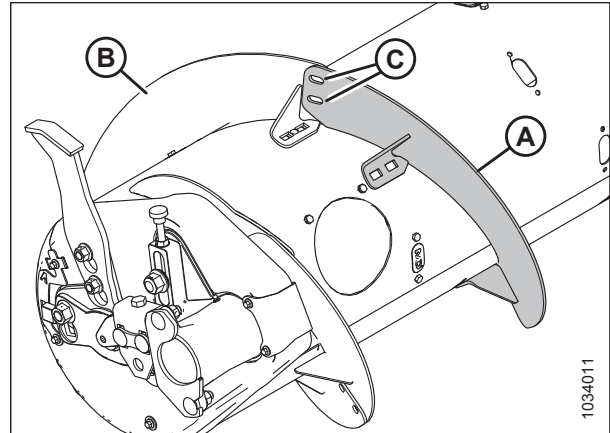


Figura 4.44: Lado izquierdo del sinfín

7. Perfore dos orificios de 11 mm (7/16 pulg) en las ubicaciones marcadas (A) en las alas existentes (B).
8. Reinstale el ala atornillada existente (B).

IMPORTANTE:

Asegúrese de que las cabezas de los pernos de hongo estén en el interior del sinfín para evitar daños a los componentes internos.

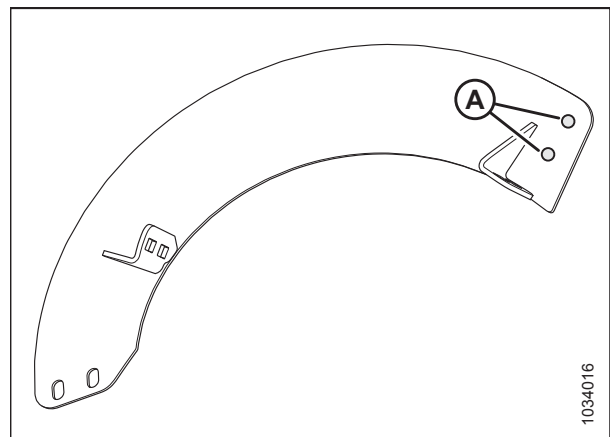


Figura 4.45: Ubicaciones de perforación

9. Coloque la nueva ala (A) en su posición en el sinfín, fuera del ala existente (B).
10. Asegure con dos pernos de cabeza redonda de M10 x 20 mm y tuercas de bloqueo centrales (C).

IMPORTANTE:

Asegúrese de que las cabezas de los pernos estén en el lado interno (lado del cultivo) y de que las tuercas estén en el lado externo del ala.

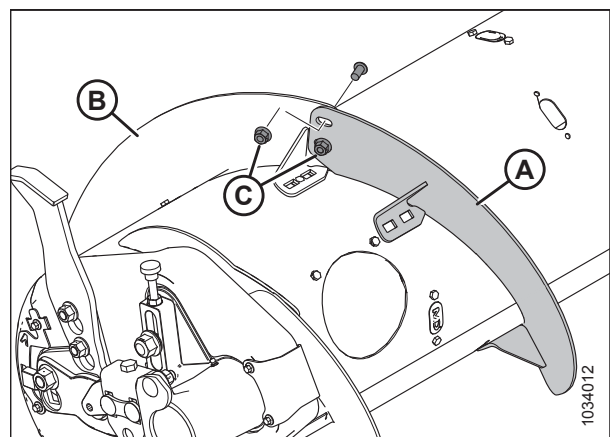


Figura 4.46: Lado izquierdo del sinfín

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

11. Estire las alas (A) para que calcen en el tubo del sinfín como se muestra. Use los agujeros con ranuras en las alas para obtener el mejor agarre alrededor del tubo del sinfín.

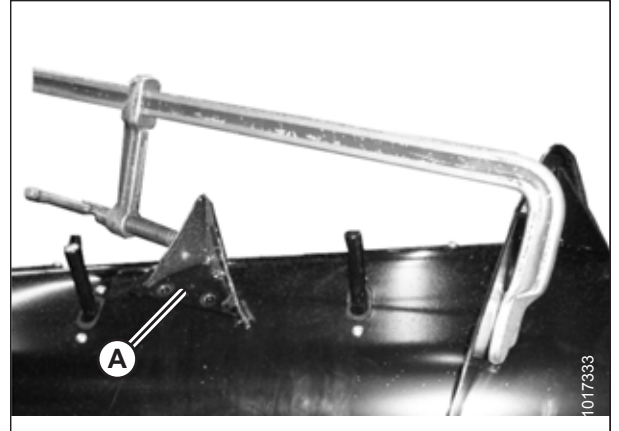


Figura 4.47: Alas estiradas a nivel de eje

12. Con las alas en la posición deseada, marque las cuatro ubicaciones de los orificios (A) y taladre orificios de 11 mm (7/16 pulg.) en el tubo del sinfín.

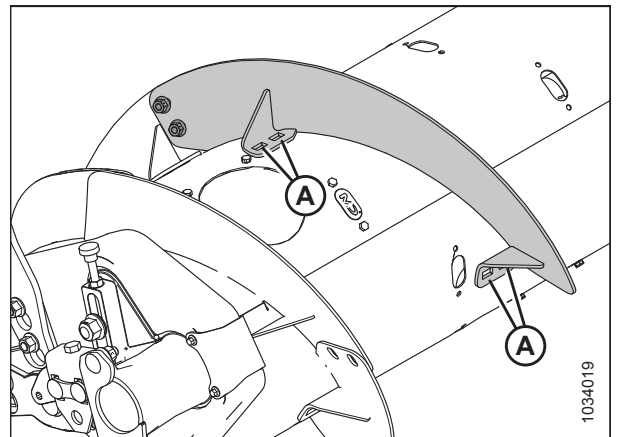


Figura 4.48: Alas en el lado izquierdo del sinfín

13. Retire las cubiertas de acceso más cercanas (B). Consérvelos para volver a instalar.
14. Asegure el ala al sinfín en los orificios perforados (A) con cuatro pernos de cabeza de brida de M10 x 20 mm y tuercas de bloqueo centrales.
15. Repita del paso 2, [página 350](#) al paso 14, [página 351](#) para la otra ala en el lado izquierdo del sinfín.

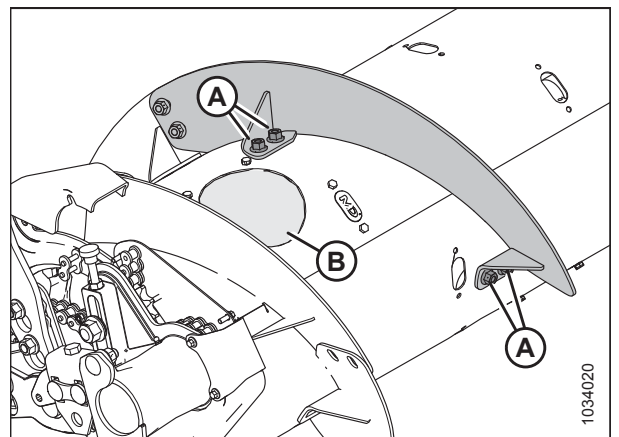


Figura 4.49: Lado izquierdo del sinfín

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

16. Repita del paso 2, [página 350](#) al paso 14, [página 351](#) para ambas alas en el lado derecho del sinfín.

NOTA:

Una de las alas existentes (A) en el lado derecho se acopla al protector de inversión magnético (C) con el perno (B). El perno (B) es más largo que los otros pernos de ala y debe reutilizarse en el mismo lugar al volver a colocar el ala y el protector de inversión en el sinfín.

NOTA:

Siempre que modifique o repare el sinfín, mantenga al menos un lado del protector de inversión acoplado al tambor si es posible. Un protector de inversión completamente desacoplado es más difícil de instalar porque el protector es atraído magnéticamente al sinfín.

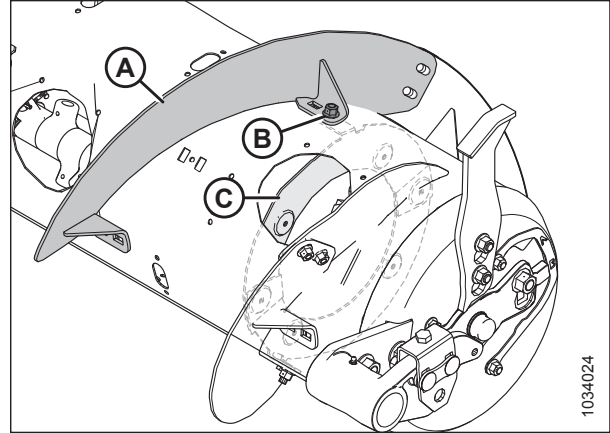


Figura 4.50: Alas en el lado derecho del sinfín

17. Ajuste todas las tuercas y los pernos de las alas a 47 Nm (35 libra pie) para eliminar la deflexión en las alas, y luego ajuste las tuercas y los pernos nuevamente a 61 Nm (45 libra pie).

NOTA:

Las alas tienen un mejor desempeño cuando no hay huelgos. Si lo desea, use sellador de silicona para llenar los huelgos.

18. Agregue o quite los dedos del sinfín según sea necesario para optimizar la alimentación de su cosechadora y las condiciones de cultivo. Consulte las instrucciones en [Instalación de dedos del sinfín de alimentación, página 479](#) o [Extracción de dedos del sinfín de alimentación, página 477](#).
19. Si no agrega ni quita dedos del sinfín, vuelva a instalar todas las cubiertas de acceso y asegúrelas con pernos. Cubra los pernos con un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) y ajuste a 9 Nm (80 libra pulg.).

4.1.9 Extracción de dedos del sinfín de alimentación

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Al retirar los dedos del sinfín, trabaje desde afuera hacia adentro. Asegúrese de que haya un número igual de dedos en ambos lados del sinfín cuando termine.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante el molinete por completo.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

5. Quite los pernos (A) y la cubierta de acceso (B) más cercana al dedo que está extrayendo. Conserve las piezas para volver a instalarlas.

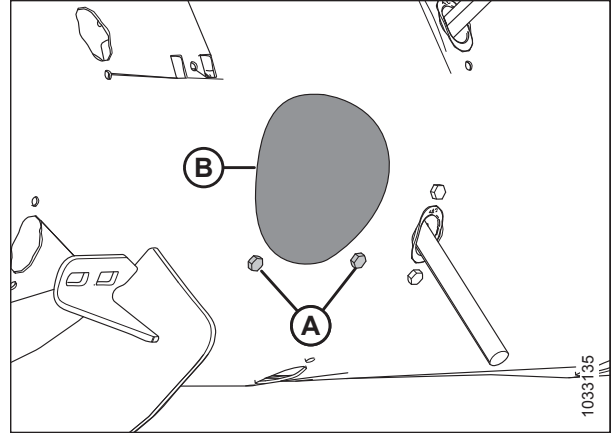


Figura 4.51: Cubierta del orificio de acceso del sinfín

6. Quite los dedos de la siguiente manera
 1. Quite el pasador de cabello (A). Saque el dedo (B) del soporte para dedos (C).
 2. Empuje el dedo (B) a través de la guía (D) y dentro del tambor. Saque el dedo del orificio de acceso del tambor.

NOTA:

Si se rompió el dedo, quite los restos del soporte (C) y del interior del tambor.

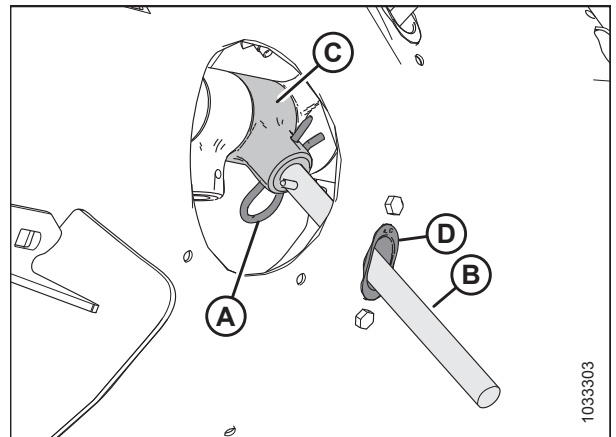


Figura 4.52: Dedo del sinfín

7. Quite y conserve los dos pernos (A) y las tuercas en T (no se muestran) que aseguran la guía de dedo (B) al sinfín. Quite la guía (B).

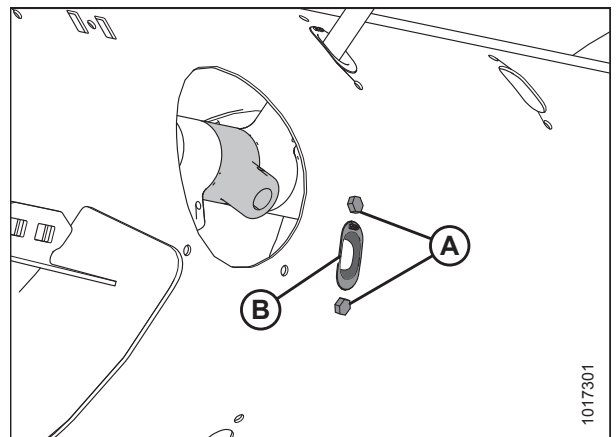


Figura 4.53: Orificio de dedos del sinfín

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

- Coloque el tapón (A) en el orificio desde el interior del sinfín. Asegure con dos pernos de cabeza hexagonal M6 (B) y tuercas en T. Ajuste a 9 Nm (80 libra pulg.).

NOTA:

Los pernos (B) vienen con un parche fijador de roscas que se desgastará si se quitan los pernos. Si reinstala los pernos (B), aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

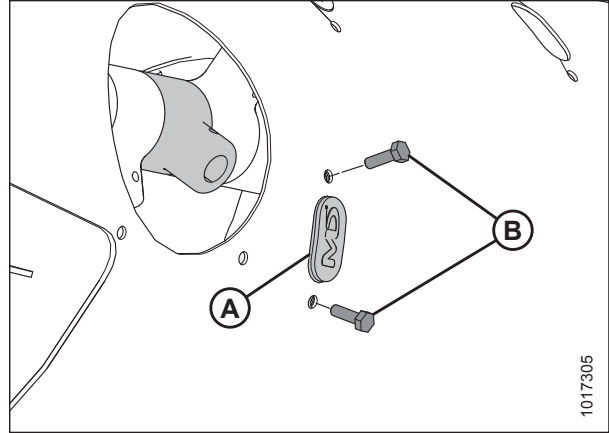


Figura 4.54: Tapón

- Asegure la cubierta de acceso (B) en su lugar con pernos (A). Ajuste los pernos hasta 9 Nm (80 libra pulg.).

NOTA:

Los pernos (A) vienen con un parche fijador de roscas que se desgastará si se quitan los pernos. Si reinstala los pernos (A), aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

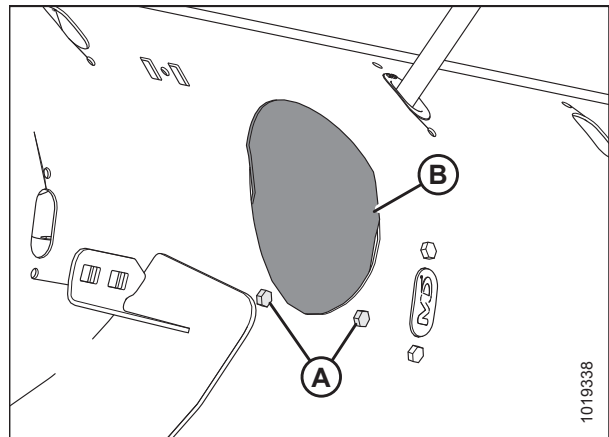


Figura 4.55: Cubierta hueca de acceso del sinfín

4.1.10 Instalación de dedos del sinfín de alimentación

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Cuando instale dedos adicionales, asegúrese de instalar un número igual en cada lado del sinfín.

- Levante el molinete por completo.
- Apague el motor y retire la llave del arranque.
- Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

4. Inserte la guía (B) desde el interior del sinfín y asegúrela con pernos (A) y tuercas en T (no se muestran).

IMPORTANTE:

Siempre instale una nueva guía cuando reemplace un dedo sólido.

NOTA:

Los pernos (A) vienen con un parche fijador de roscas que se desgastará si se quitan los pernos. Si reinstala los pernos (A), aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

5. Ajuste los pernos (A) hasta 9 Nm (80 libra pulg.).

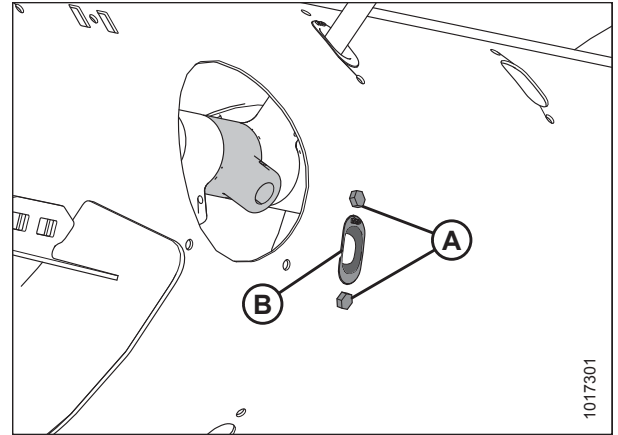


Figura 4.56: Orificio de dedos del sinfín

6. Coloque el dedo del sinfín (A) dentro del tambor. Inserte el dedo del sinfín (A) hacia arriba a través de la parte inferior de la guía (B) e inserte el otro extremo en el soporte (C).
7. Asegure el dedo insertando el pasador de cabello (D) en el soporte. Asegúrese de que el extremo redondo (lado en forma de S) del pasador de cabello esté orientado hacia el lado del mando de la cadena del sinfín. Asegúrese de que el extremo cerrado del pasador de cabello apunte en la dirección de la rotación del sinfín hacia adelante.

IMPORTANTE:

Coloque el pasador de cabello correctamente como se describe en este paso para evitar que el pasador de cabello se caiga durante la operación. Si se pierden los dedos, es posible que la plataforma no pueda alimentar correctamente el cultivo en la cosechadora. Los dedos que caen dentro del tambor pueden dañar los componentes internos.

8. Asegure la cubierta de acceso (B) en su lugar con pernos (A). Ajuste los pernos hasta 9 Nm (80 libra pulg.).

NOTA:

Los pernos (A) vienen con un parche fijador de roscas que se desgastará si se quitan los pernos. Si reinstala los pernos (A), aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

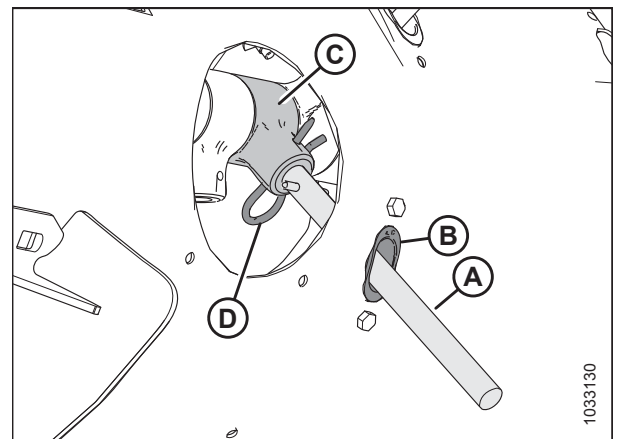


Figura 4.57: Dedo del sinfín

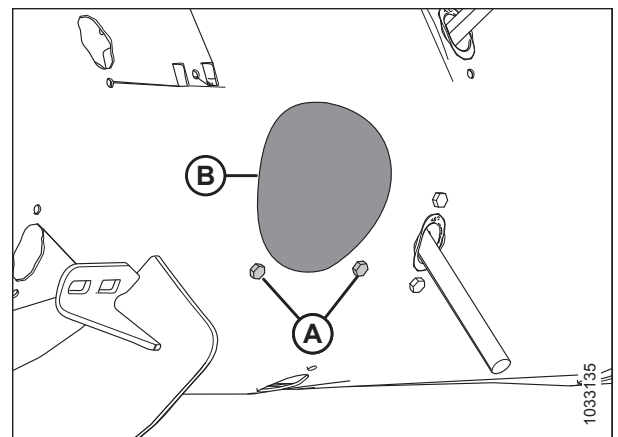


Figura 4.58: Cubierta del orificio de acceso del sinfín

4.2 Configuración de FM200

Las siguientes secciones describen las pautas recomendadas para la configuración del módulo de flotación para su modelo de cosechadora y tipo de cosecha específicos; sin embargo, las recomendaciones no pueden cubrir todas las condiciones.

Si surgen problemas de alimentación con el módulo de flotación, consulte [7 Solución de problemas](#), página 649.

4.2.1 Uso del ala del sinfín

Las alas del sinfín en el FM200 pueden configurarse para cosechadoras y condiciones de cultivo específicos. Para obtener instrucciones, consulte [4.1 Configuraciones de sinfín de alimentación FM200](#), página 327 para ver configuraciones de cosechadora/cultivo específicos.

4.2.2 Utilización del esquinero de alimentación

Pueden proveerse kits de esquineros de alimentación con su plataforma para mejorar la alimentación en ciertos cultivos, como el arroz.

Para obtener información sobre los servicios, consulte [5.14 FM200 Deflectores de alimentación y esquinero de alimentación](#), página 562.

4.3 Cosechadoras AGCO (Challenger, Gleaner y Massey Ferguson)

4.3.1 Acoplamiento de la plataforma a una cosechadora AGCO (Challenger, Gleaner o Massey Ferguson)

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y quite la llave del arranque.
2. Use la manija de bloqueo (B) para replegar las lengüetas (A) en la base del embocador.

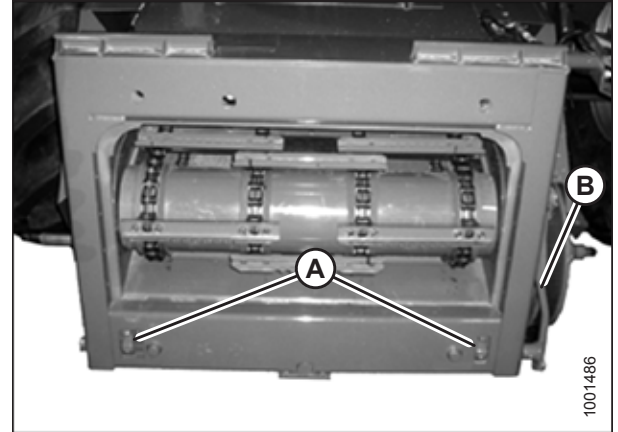


Figura 4.59: Embocador del grupo AGCO

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

3. Arranque el motor y lentamente acerque la plataforma hasta que el embocador esté directamente debajo del bastidor superior del módulo de flotación (A) y las clavijas de alineación (C) (consulte la Figura 4.61, página 358) en el embocador estén alineadas con los orificios (B) en el marco del módulo de flotación.

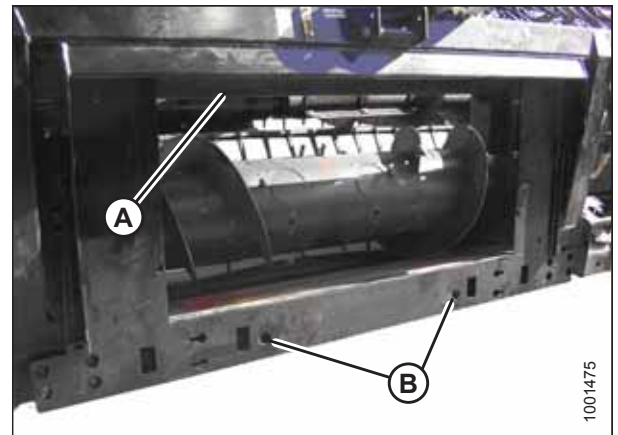


Figura 4.60: Módulo de flotación

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

NOTA:

El alimentador de su cosechadora puede no ser exactamente como se muestra.

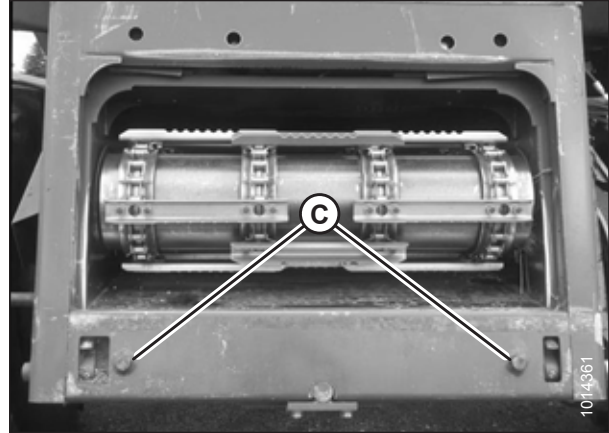


Figura 4.61: Clavijas de alineación del grupo AGCO

4. Levante el embocador ligeramente para elevar la plataforma con cuidado de que el soporte del embocador (A) se encuentre correctamente enganchado en el marco del módulo de flotación.
5. Apague el motor y quite la llave del arranque.



Figura 4.62: Alimentador y módulo de flotación

6. Use la manija de bloqueo (B) para enganchar las lengüetas (A) con el módulo de flotación.

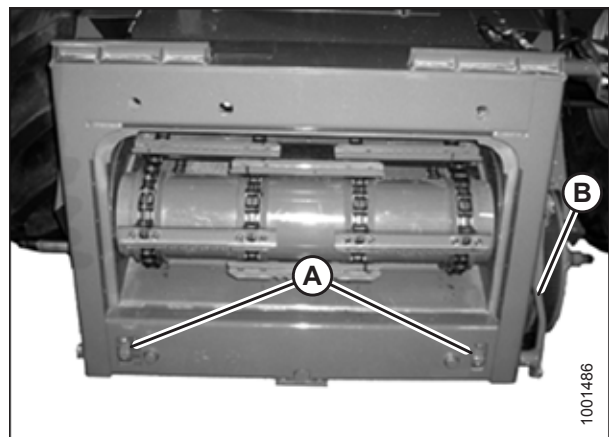


Figura 4.63: Embocador del grupo AGCO

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

7. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
8. Baje la plataforma completamente.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

NOTA:

El módulo de flotación cuenta con un acoplamiento múltiple que se conecta a la cosechadora. Si su cosechadora consta de conectores individuales, debe instalar un kit de acoplamiento múltiple (conector de punto único). Consulte tabla 4.1, página 359 para obtener una lista de kits e instrucciones de instalación que están disponibles a través del concesionario de la cosechadora.

Tabla 4.1 Kits de acoplamiento múltiple

Cosechadora	Número de kit de AGCO
Challenger	71530662
Gleaner series R/S	71414706
Massey Ferguson	71411594

9. Abra las trabas de flotación tirando de cada manija de bloqueo de flotación (A) alejándolas del módulo de flotación y colocándolas en la posición de desbloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. Bloqueo de flotador en el lado izquierdo de la plataforma.

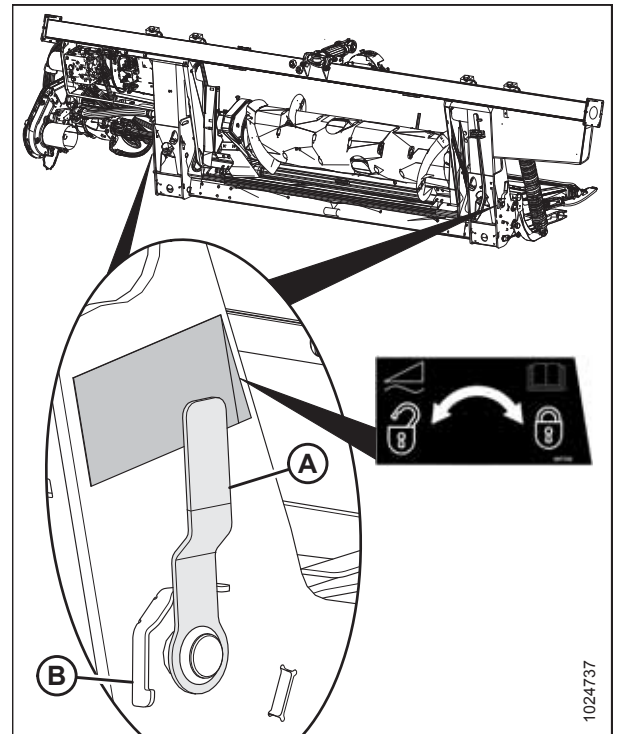


Figura 4.64: Manija de bloqueo de flotación

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

10. Levante la manija (A) para liberar el multiacoplador (B) del módulo de flotación.

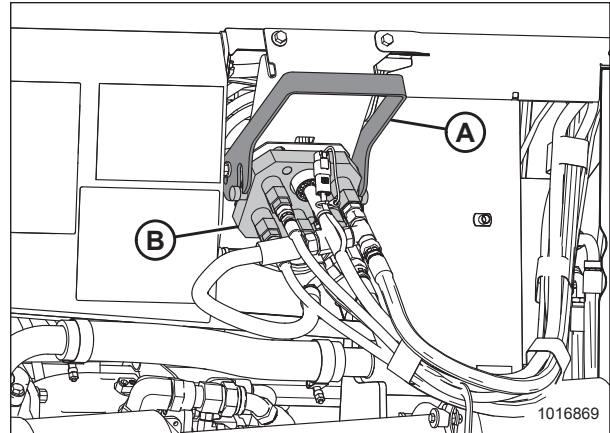


Figura 4.65: Acoplamiento múltiple del módulo de flotación

11. Empuje la manija (A) en la cosechadora hasta que se abra por completo.
12. Limpie las superficies de acoplamiento múltiple (B) y el receptáculo, si fuera necesario.

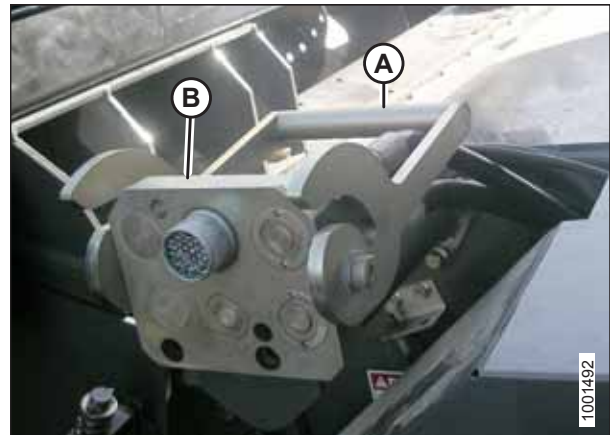


Figura 4.66: Receptáculo de la cosechadora

13. Coloque el acoplamiento múltiple (A) en el receptáculo de la cosechadora y tire de la manija (B) para enganchar por completo el acoplamiento múltiple al receptáculo.
14. Conecte el arnés del selector de inclinación de la plataforma/posición avance-retroceso del molinete (C) al arnés de la cosechadora (D).

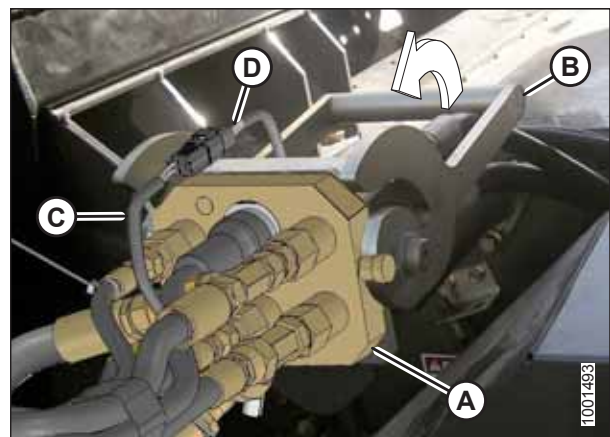


Figura 4.67: Acoplador múltiple

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

15. Separe la cadena de seguridad (C) del soporte (B).
16. Tire del collar (D) hacia atrás para liberar el mando (A) del soporte. Retire el mando del soporte.

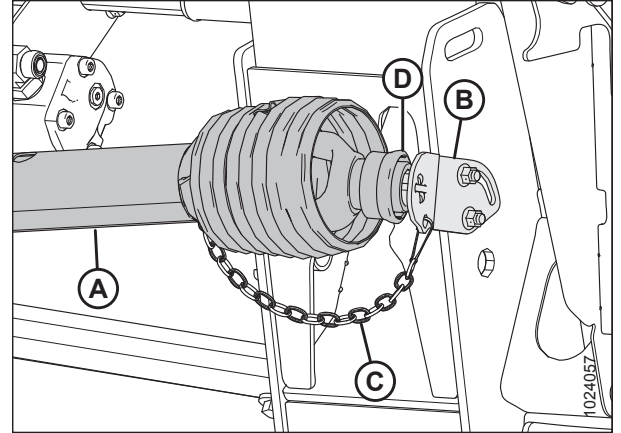


Figura 4.68: Mando

17. Tire hacia atrás del collar (A) en el extremo del cardán y empuje el cardán hacia el eje de salida de la cosechadora (B) hasta que se bloquee el collar.

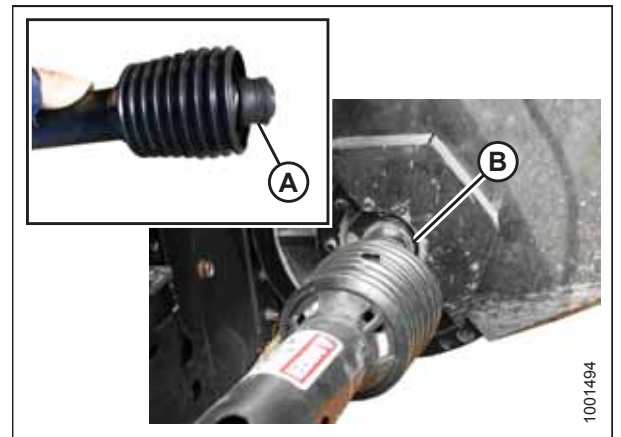


Figura 4.69: Mando

4.3.2 Desacoplamiento de la plataforma de las cosechadoras Challenger, Gleaner o Massey Ferguson

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

1. Elija un área nivelada y ubique la plataforma ligeramente levantada del suelo.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.

IMPORTANTE:

Si están instaladas las ruedas de transporte, la plataforma se puede desacoplar en modo de transporte o de trabajo. Si se desacopla con las ruedas en modo de trabajo, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™](#), página 69.

IMPORTANTE:

Si las ruedas estabilizadoras están instaladas, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras](#), página 68.

3. Coloque las trabas de la flotación tirando de cada manija de bloqueo (A) hacia afuera del módulo de flotación y colocándolas en la posición de bloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. El bloqueo de flotación en el lado izquierdo de la plataforma está del lado opuesto.

4. Desconecte el cardán (A) del eje de salida de la cosechadora (B).

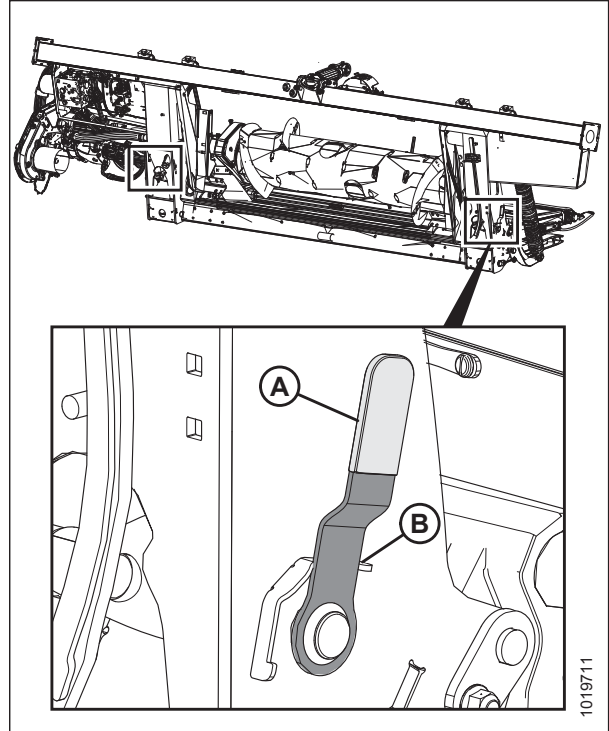


Figura 4.70: Manija de bloqueo de flotación: se muestra el lado derecho en detalle, opuesto al lado izquierdo

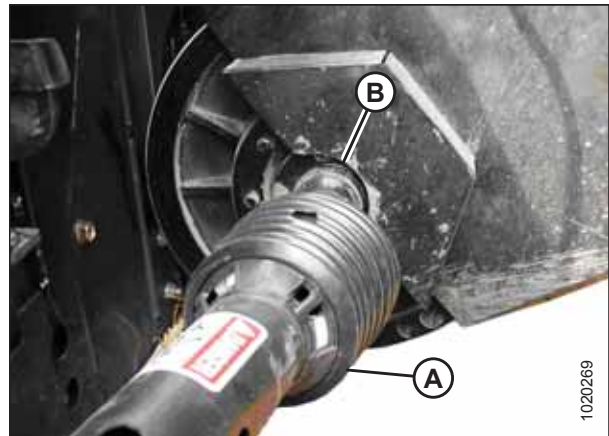


Figura 4.71: Mando

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

5. Guarde el cardán (A) en el soporte de apoyo del cardán (B) tirando hacia atrás del collar (C) en el cardán y colocándolo sobre el cuerpo del soporte de apoyo (D). Libere el collar para que encaje en su lugar sobre el cuerpo del soporte de apoyo.

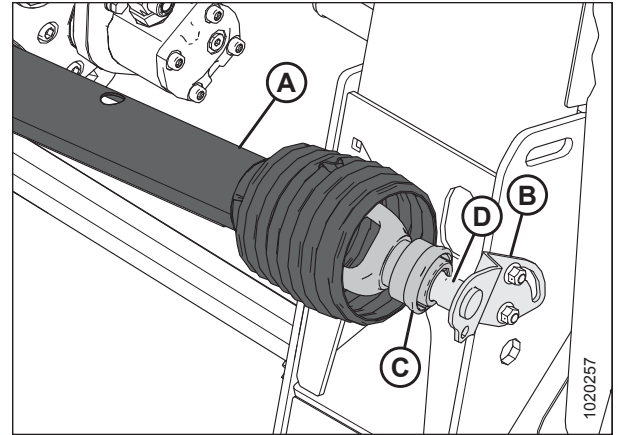


Figura 4.72: Mando

6. Desconecte el arnés en el conector (A).
7. Mueva la manija (B) en el multiacoplador de la cosechadora hasta la posición completamente abierta para liberar el multiacoplador (C) de la cosechadora.

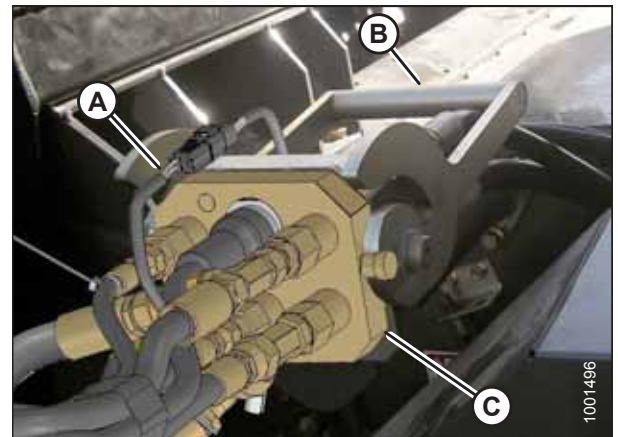


Figura 4.73: Acoplador múltiple

8. Levante la manija (A) en el módulo de flotación y ubique el multiacoplador (B) en el receptáculo del módulo de flotación.
9. Baje la manija (A) para bloquear el multiacoplador (B).

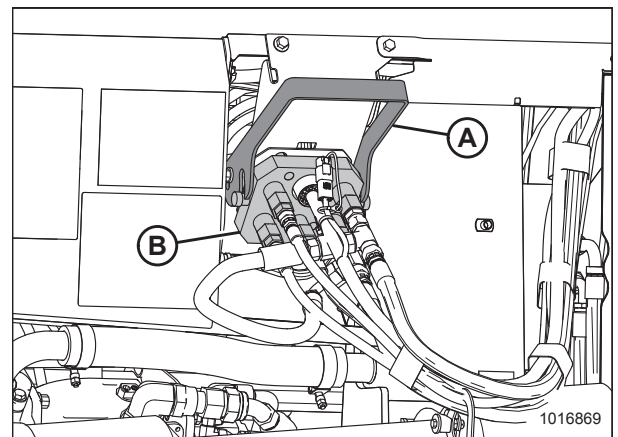


Figura 4.74: Acoplamiento múltiple del módulo de flotación

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

10. Use la manija de bloqueo (B) para replegar las agarraderas (A) en la base del embocador.

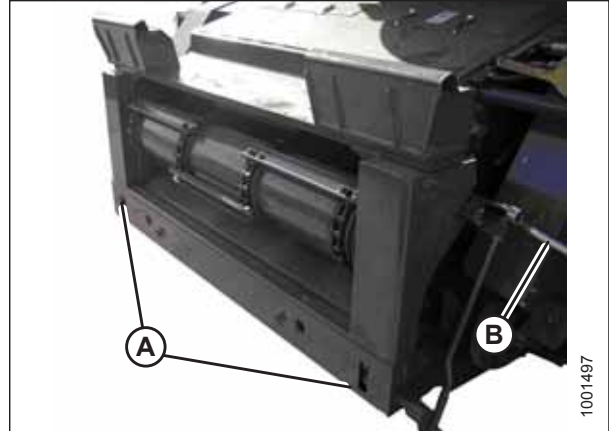


Figura 4.75: Challenger y Massey Ferguson

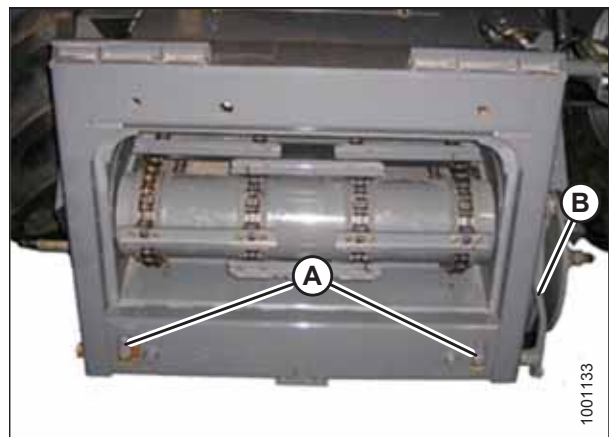


Figura 4.76: Gleaner series R y S

11. Baje el embocador hasta que la montura (A) se desconecte y libere el soporte del módulo de flotación (B).
12. Aleje lentamente la cosechadora del módulo de flotación.

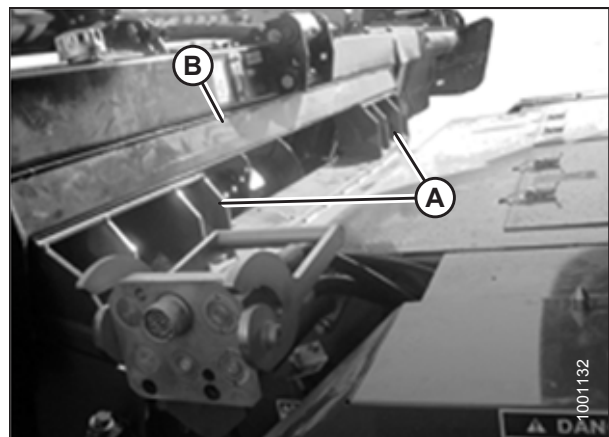


Figura 4.77: Módulo de flotación en la cosechadora

4.4 Cosechadoras serie AGCO IDEAL™

4.4.1 Acoplamiento de la plataforma a una cosechadora serie AGCO IDEAL™



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Tire de la palanca (A) hacia arriba para retraer los pasadores (B) en la parte inferior izquierda y derecha del embocador.
3. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.

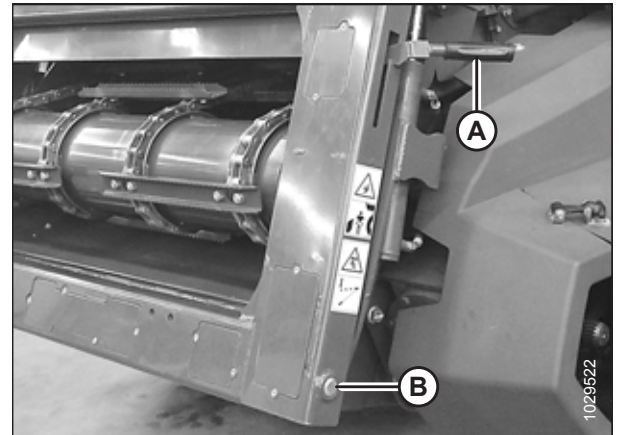


Figura 4.78: Embocador

4. Conduzca la cosechadora lentamente hasta la plataforma hasta que el embocador esté directamente debajo de la viga superior (A), y los pasadores (B) estén debajo de los ganchos (C) en el bastidor de transición.

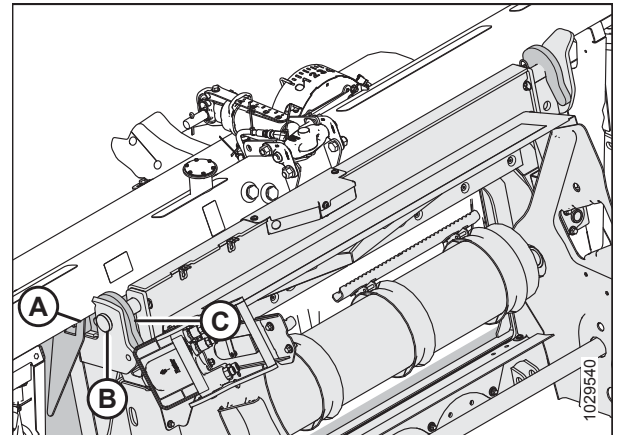


Figura 4.79: Embocador

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

- Levante el embocador hasta que la viga superior del bastidor de transición (A) esté completamente apoyada en el embocador. Levante ligeramente la plataforma del suelo.

IMPORTANTE:

El peso total de la plataforma debe estar en el embocador, **NO** en los pasadores (B).

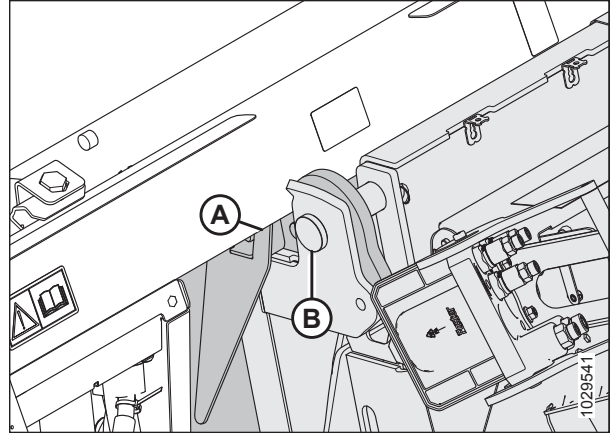


Figura 4.80: Viga superior descansando sobre el embocador

- Coloque la parte inferior del embocador de manera que los pasadores de bloqueo (B) se alineen con los orificios del montaje (C).
- Empuje la palanca (A) hacia abajo para extender los pasadores de bloqueo (B) a fin de que se enganchen en el montaje (C).

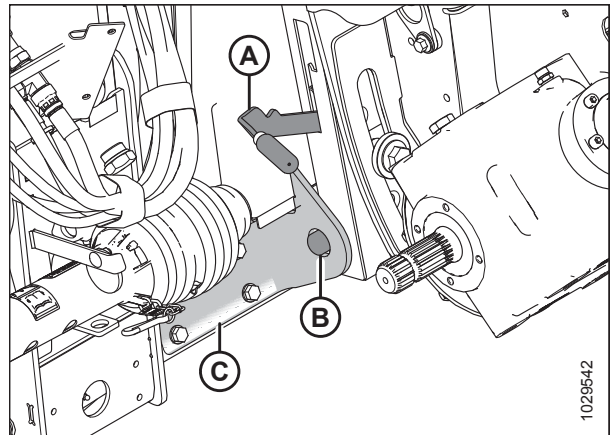


Figura 4.81: Pasadores de bloqueo del embocador

- Gire el disco de bloqueo (A) hacia arriba y retire el cardán (B) del soporte.

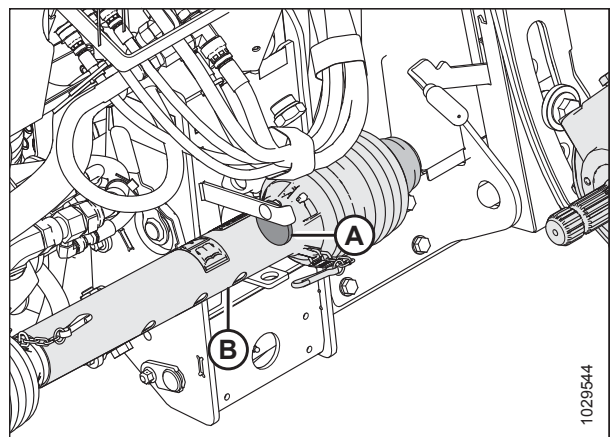


Figura 4.82: Mando en posición de almacenamiento

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

9. Tire hacia atrás del collarín (A) en el extremo del cardán para cosechadora y empújelo hacia el eje de salida de la cosechadora (B) hasta que se bloquee el collarín.

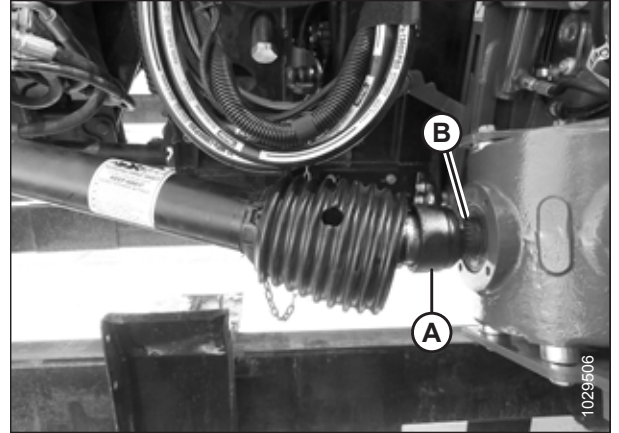


Figura 4.83: Conexión del cardán a la cosechadora

10. Baje la manija (A) para liberar el acoplamiento múltiple (B) de la plataforma.
11. Abra la cubierta (C) en el receptáculo de la cosechadora.
12. Empuje la manija (D) hasta que se abra por completo.
13. Limpie las superficies de acoplamiento del acoplador y el receptáculo, si es necesario.

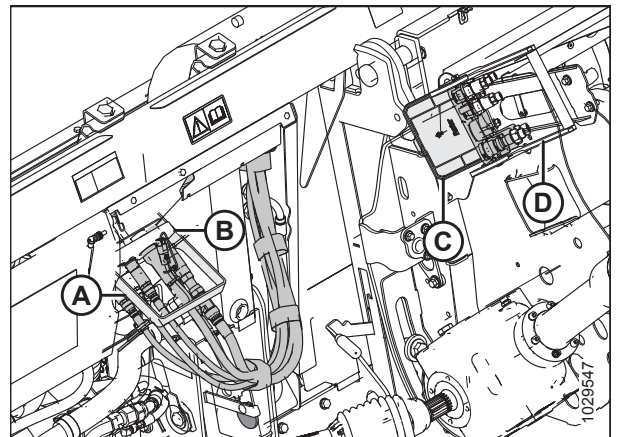


Figura 4.84: Receptáculos del acoplamiento múltiple

14. Coloque el acoplador (A) en el receptáculo de la cosechadora y tire de la manija (B) para enganchar por completo el acoplamiento múltiple al receptáculo.

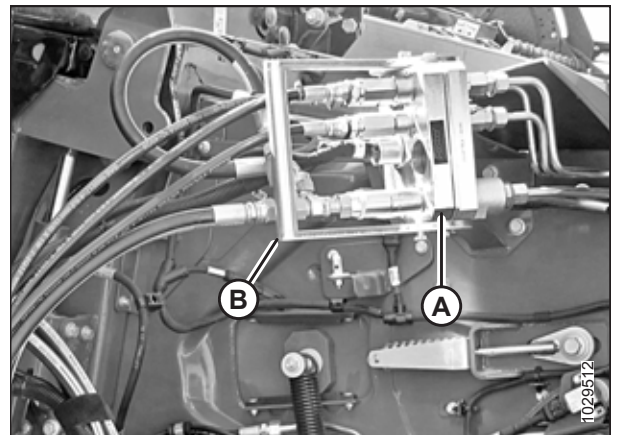


Figura 4.85: Acoplador múltiple

4.4.2 Desacoplamiento de la plataforma de una cosechadora AGCO serie IDEAL™

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Apague el motor y quite la llave del arranque.
5. Empuje la manija del receptáculo de la cosechadora (B) a la posición completamente abierta para liberar el acoplamiento múltiple (A).

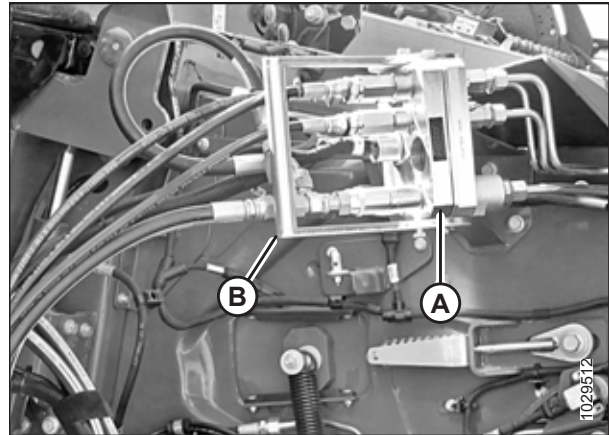


Figura 4.86: Receptáculo de la cosechadora

6. Coloque el acoplamiento múltiple (B) en el receptáculo de la plataforma, y mueva la manija (A) a la posición vertical para bloquear el acoplamiento múltiple.

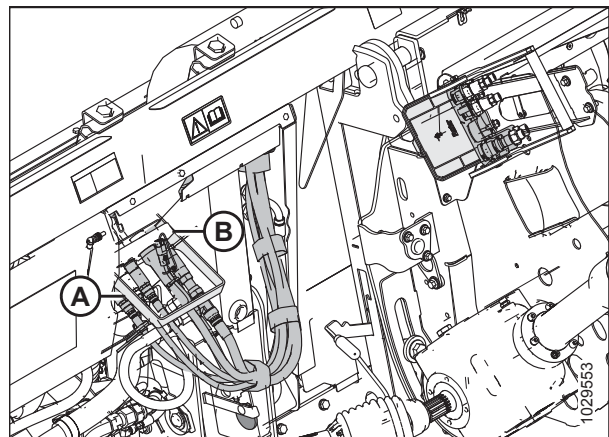


Figura 4.87: Bloqueo del multiacoplador

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

7. Tire hacia atrás el collarín del cardán (A) y retire el cardán (B) del eje de salida de la cosechadora (B).

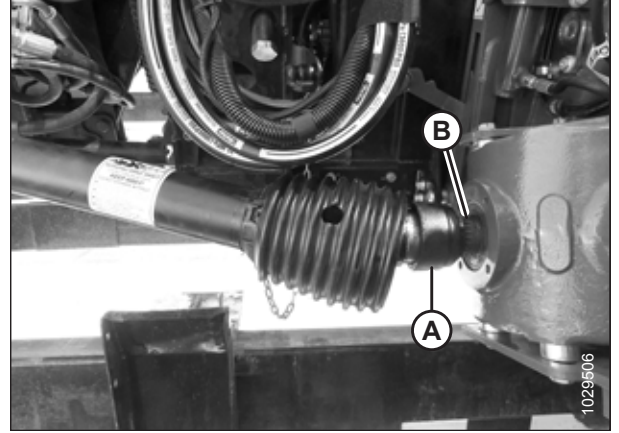


Figura 4.88: Desacoplamiento del cardán para cosechadora

8. Gire el disco de bloqueo (A) y deslice el cardán (B) en el soporte.
9. Baje el disco de bloqueo (A) para asegurar el cardán (B) en el soporte.

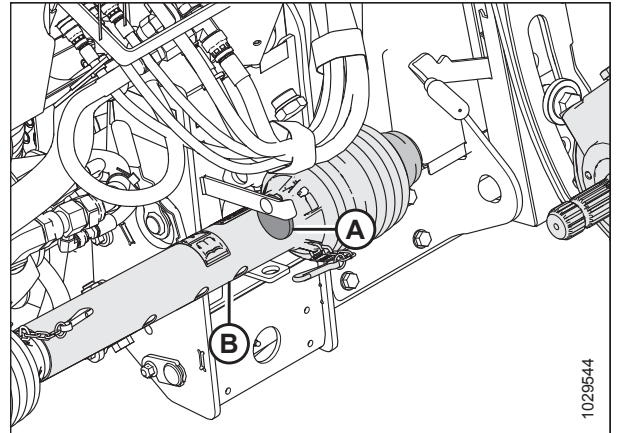


Figura 4.89: Mando en posición de almacenamiento

10. Tire de la palanca (A) hacia arriba para retraer los pasadores (B) en la base del embocador.

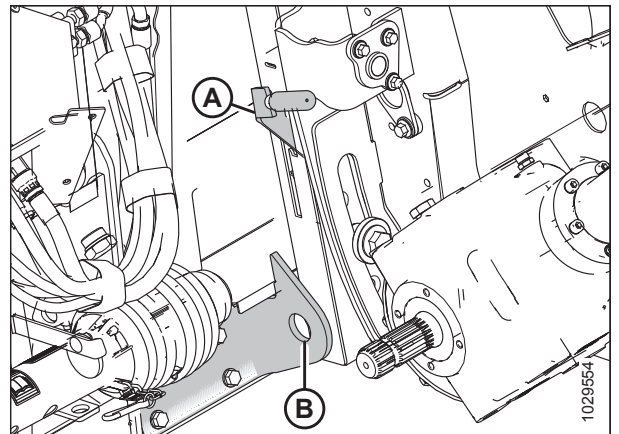


Figura 4.90: Pasadores de bloqueo del embocador

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

11. Encienda la cosechadora y baje la plataforma hacia el suelo hasta que los pasadores del embocador (A) estén libres de ganchos (B).
12. Aleje lentamente la cosechadora de la plataforma.

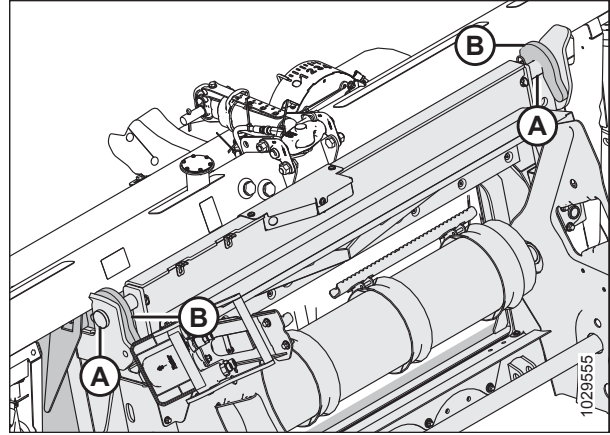


Figura 4.91: Bajar el embocador

4.5 Cosechadoras Case IH

4.5.1 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora Case IH

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. En la cosechadora, asegúrese de que la manija de bloqueo (A) esté colocada de manera que los ganchos (B) puedan conectar el módulo de flotación.

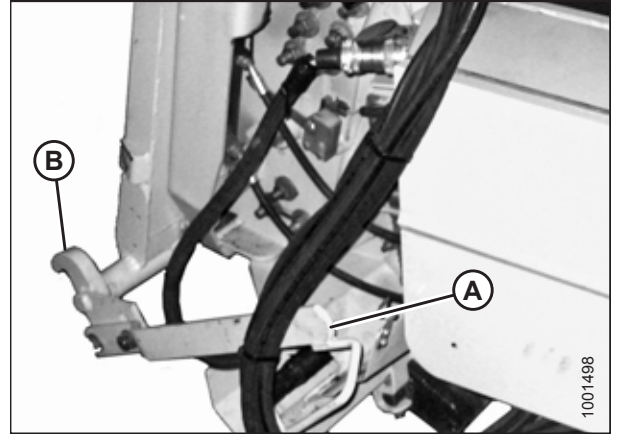


Figura 4.92: Trabas del embocador

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

2. Encienda el motor y conduzca lentamente la cosechadora hacia el cabezal hasta que el soporte del embocador (A) se encuentre directamente debajo del bastidor superior del módulo de flotación (B).
3. Levante el alimentador ligeramente para elevar plataforma con cuidado de que el soporte del alimentador se encuentre correctamente enganchado en el bastidor del módulo de flotación.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.

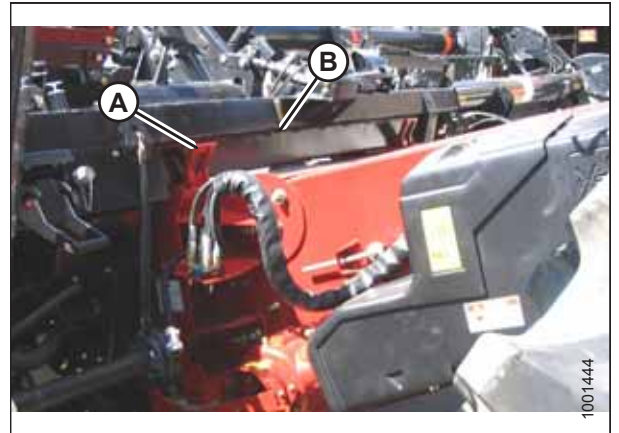


Figura 4.93: Cosechadora y módulo de flotación

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

5. En el lado izquierdo del alimentador, levante la palanca (A) del módulo de flotación y empuje la manija (B) en la cosechadora para activar las trabas (C) en ambos lados del alimentador.
6. Empuje hacia abajo la palanca (A) para que la ranura en la palanca enganche la manija para trabarla en su lugar.
7. Si la traba (C) no engancha la clavija completamente en el módulo de flotación, afloje los pernos (D) y ajuste la traba. Vuelva a ajustar los tornillos.

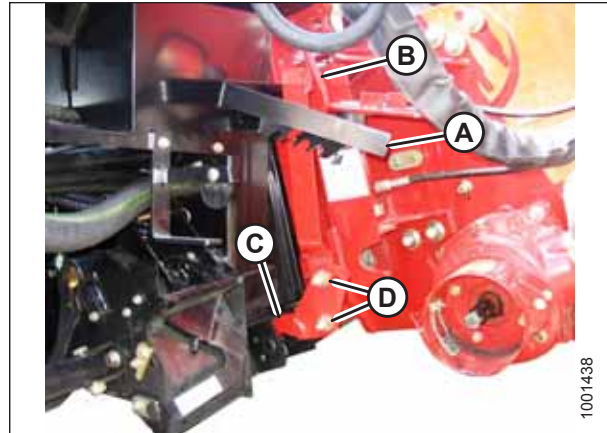


Figura 4.94: Cosechadora y módulo de flotación

8. Abra la cubierta en el receptáculo (A) ubicado en el lado izquierdo del módulo de flotación.
9. Pulse el botón de bloqueo (B) y tire la manija (C) hasta la posición de apertura total (A).
10. Limpie las superficies de acoplamiento del receptáculo.

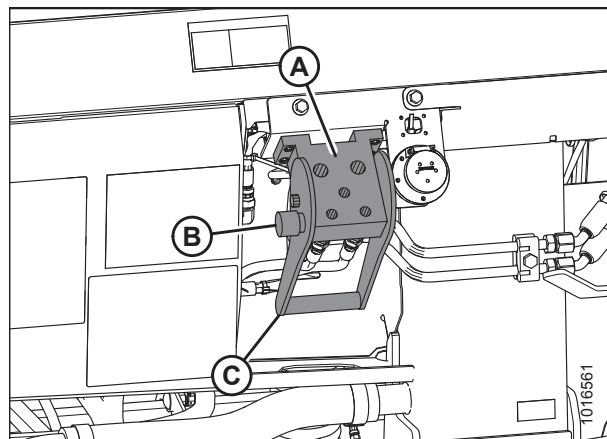


Figura 4.95: Receptáculo del módulo de flotación

11. Quite el acoplador hidráulico rápido (A) de la cosechadora y limpie las superficies de acoplamiento.



Figura 4.96: Conectores de la cosechadora

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

- Coloque el acoplador en el receptáculo del acoplador (A) y empuje la manija(B) (no se muestra) para enganchar las clavijas del acoplamiento múltiple al receptáculo.
- Empuje la manija (B) a la posición cerrada hasta que el botón de bloqueo (C) se destrabe.

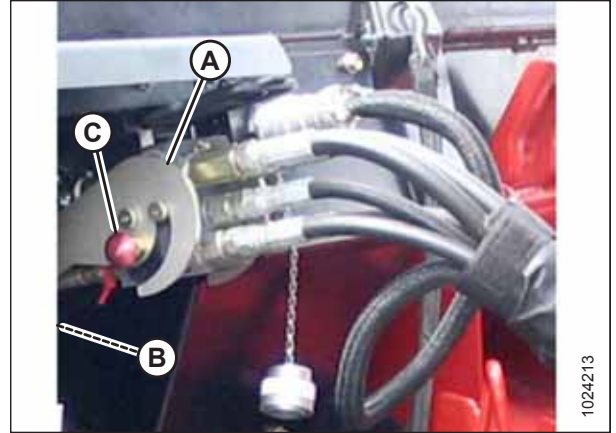


Figura 4.97: Conexión hidráulica

- Quite la cubierta del receptáculo eléctrico (A). Asegúrese de que el receptáculo esté limpio y no presente signos de daños.

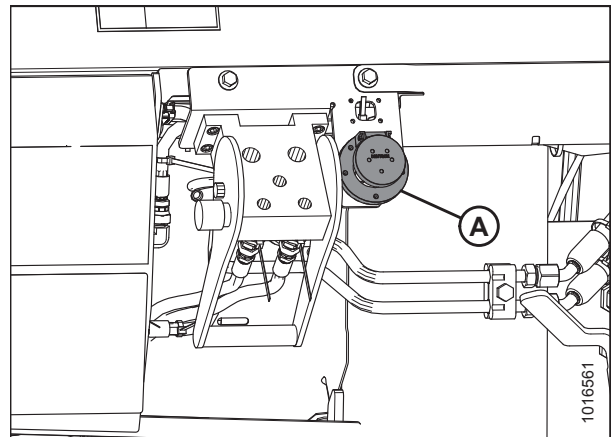


Figura 4.98: Receptáculo eléctrico

- Quite el conector eléctrico (A) de la taza de almacenamiento en la cosechadora y diríjala hacia el receptáculo del módulo de flotación.



Figura 4.99: Conectores de la cosechadora

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

16. Alinee las lengüetas del conector (A) con las ranuras en el receptáculo (B), empuje el conector en el receptáculo y gire el collarín en el conector para trabarlo en su lugar.

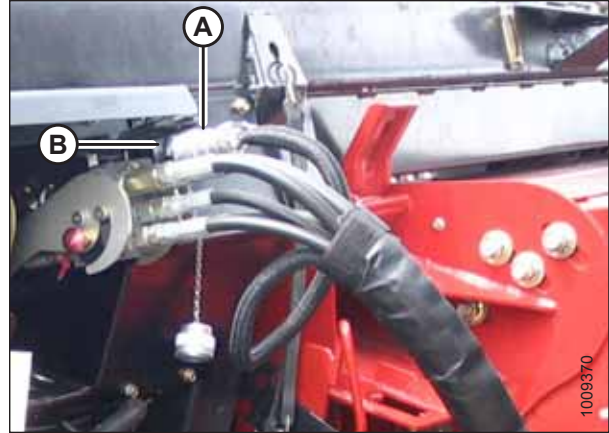


Figura 4.100: Conexión eléctrica

17. Separe la cadena de seguridad (C) del soporte (B).
18. Tire del collar (D) hacia atrás para liberar el mando (A) del soporte.

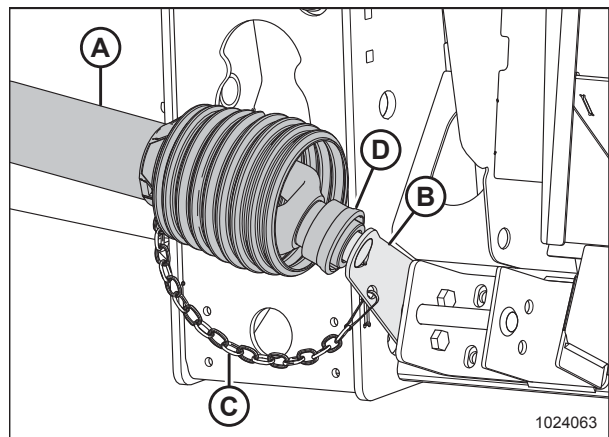


Figura 4.101: Mando en posición de almacenamiento

19. Tire hacia atrás del collar (A) en el extremo del cardán y empuje el cardán hacia el eje de salida de la cosechadora (B) hasta que se bloquee el collar.

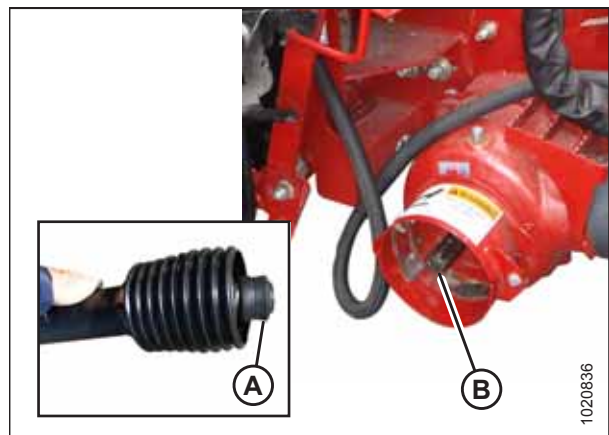


Figura 4.102: Eje de salida de la cosechadora

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

20. Abra las trabas de flotación tirando de cada manija de bloqueo de flotación (A) alejándolas del módulo de flotación y colocándolas en la posición de desbloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. Bloqueo de flotador en el lado izquierdo de la otra plataforma.

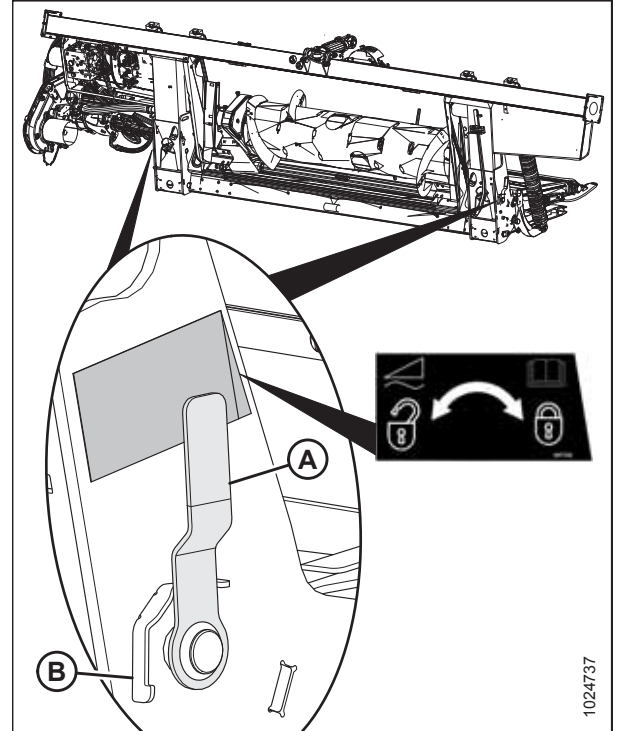


Figura 4.103: Manija de bloqueo de flotación

4.5.2 Desacoplamiento de la plataforma de cosechadora Case IH

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

1. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
2. Posicione la plataforma ligeramente sobre el suelo.
3. Apague el motor y quite la llave del arranque.

IMPORTANTE:

Si están instaladas las ruedas de transporte, la plataforma se puede desacoplar en modo de transporte o de trabajo. Si se desacopla con las ruedas en modo de trabajo, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™](#), página 69.

IMPORTANTE:

Si las ruedas estabilizadoras están instaladas, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras](#), página 68.

4. Coloque las trabas de la flotación tirando de cada manija de bloqueo (A) hacia afuera del módulo de flotación y colocándolas en la posición de bloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. El bloqueo de flotación en el lado izquierdo de la plataforma está del lado opuesto.

5. Empuje hacia atrás el collar (A) en el extremo del cardán y tire del cardán fuera del eje de salida de la cosechadora (B) hasta que el collar se desconecte.

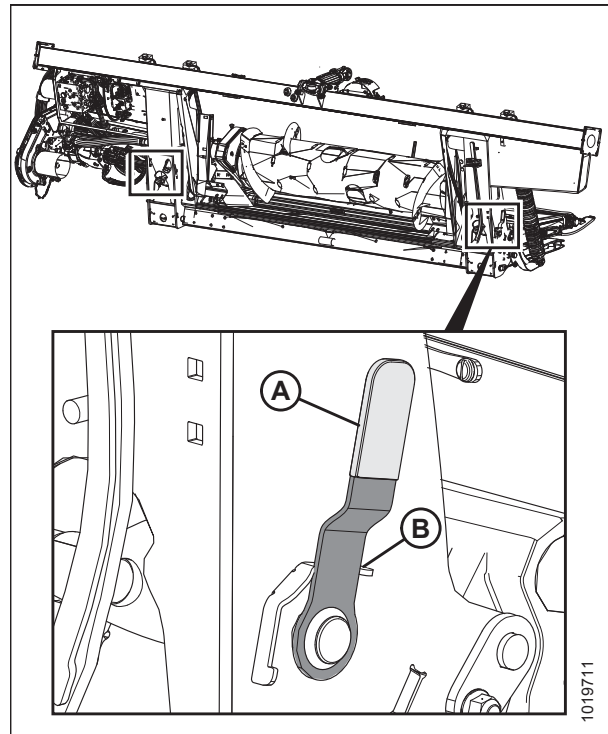


Figura 4.104: Manija de bloqueo de flotación

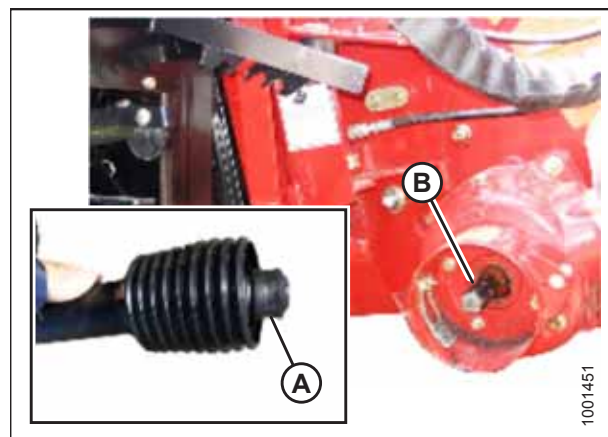


Figura 4.105: Mando

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

6. Guarde el cardán (A) en el soporte de apoyo del cardán (B) tirando hacia atrás del collar (C) en el cardán y colocándolo sobre el cuerpo del soporte de apoyo (D). Libere el collar para que encaje en su lugar sobre el cuerpo del soporte de apoyo.
7. Conecte la cadena de seguridad (E) al soporte (B).

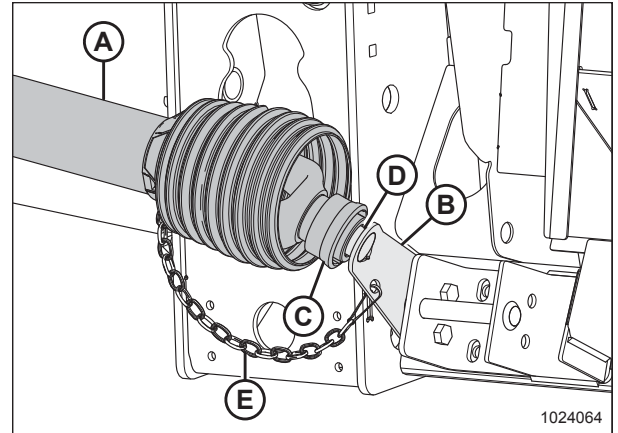


Figura 4.106: Mando

8. Quite el conector eléctrico (A) y reemplace la cubierta (B).
9. Presione el botón de bloqueo (C) y tire de la manija (D) hasta liberar el multiacoplador (E).

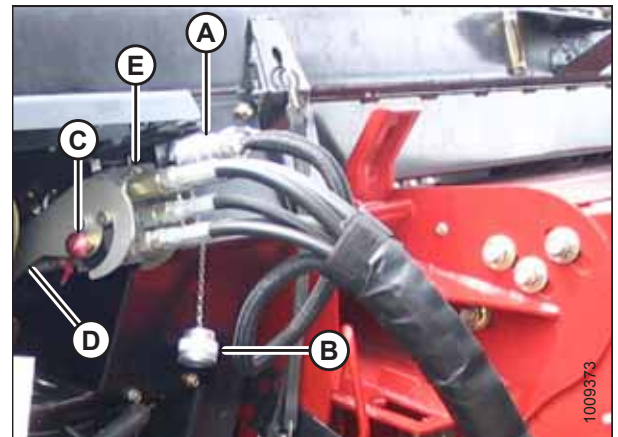


Figura 4.107: Acoplador múltiple

10. Coloque el multiacoplador (A) en la placa de almacenamiento (B) en la cosechadora.
11. Coloque el conector eléctrico (C) en la taza de almacenamiento (D).

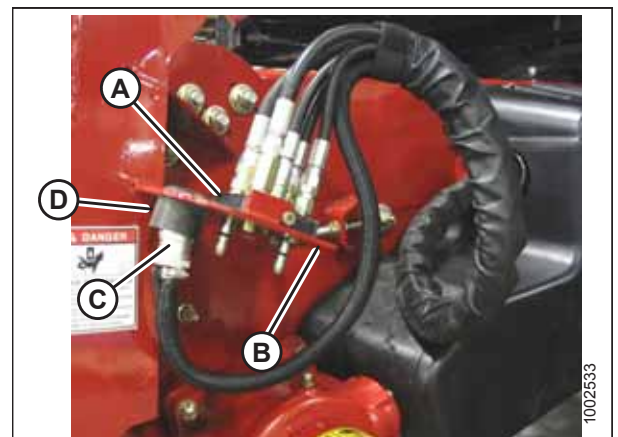


Figura 4.108: Almacenamiento del acoplamiento múltiple

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

- Empuje la manija (A) en el receptáculo del módulo de flotación hacia la posición cerrada hasta que el botón de bloqueo (B) se destrabe. Cierre la cubierta.

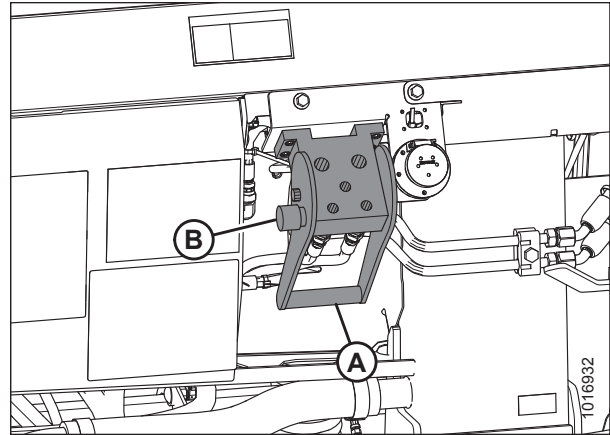


Figura 4.109: Receptáculo del módulo de flotación

- Levante la palanca (A), y tire y baje la manija (B) para desconectar la traba del embocador/módulo de flotación (C).
- Baje el embocador hasta que se desenganche del soporte del módulo de flotación.
- Aleje lentamente la cosechadora del módulo de flotación.

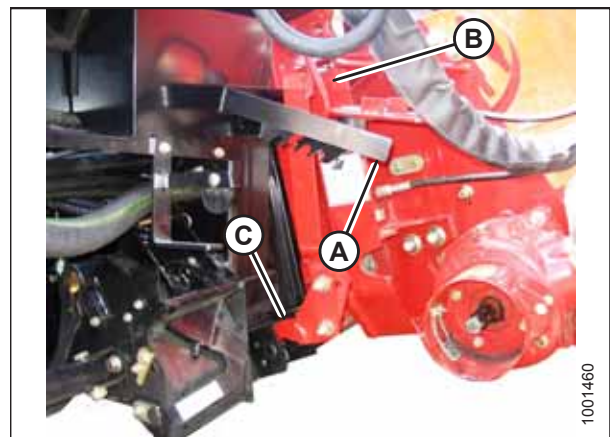


Figura 4.110: Trabas del embocador

4.6 Cosechadoras CLAAS

La plataforma FlexDraper® serie FD2 es compatible con las cosechadoras CLAAS Lexion series 500, 600 y 700, Tucano y series 7000, 8000.

4.6.1 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora CLAAS

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y quite la llave del arranque.
2. Mueva la manija (A) en el módulo de flotación hasta la posición elevada y asegúrese de que las clavijas (B) en las esquinas inferiores módulo de flotación se encuentren replegadas.

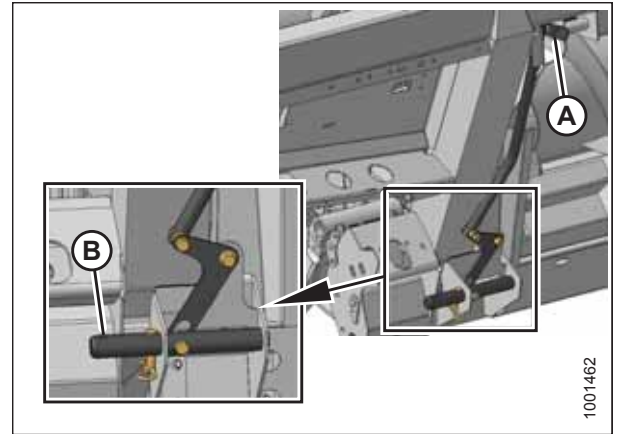


Figura 4.111: Clavijas replegadas

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

3. Encienda el motor y conduzca lentamente la cosechadora hacia el cabezal hasta que el soporte del embocador (A) se encuentre directamente debajo del bastidor superior del módulo de flotación (B).
4. Levante el embocador ligeramente para elevar el cabezal con cuidado de que el soporte del embocador se encuentre correctamente enganchado en el bastidor del módulo de flotación.
5. Apague el motor y retire la llave del arranque.

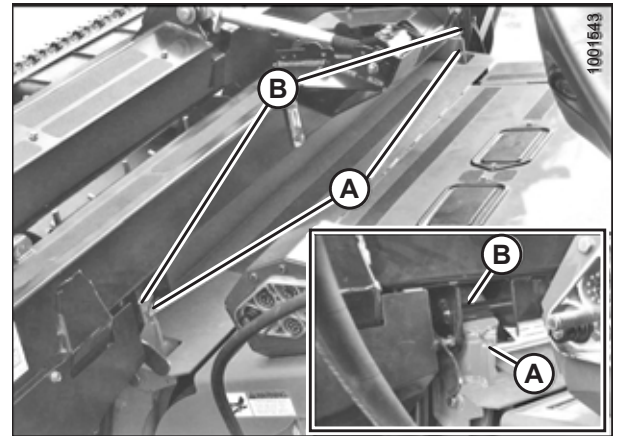


Figura 4.112: Plataforma en la cosechadora

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

- Quite la clavija de bloqueo (B) de la clavija del módulo de flotación (A).

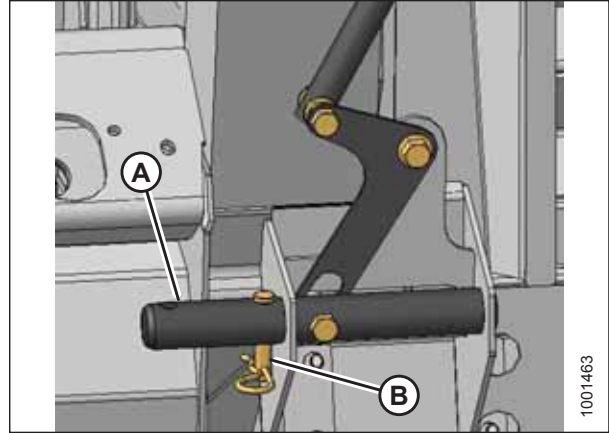


Figura 4.113: Clavijas de bloqueo

- Baje la manija (A) para enganchar las clavijas del módulo de flotación (B) en el embocador. Vuelva a insertar la clavija de bloqueo (C) y asegúrela con el pasador de cabello.

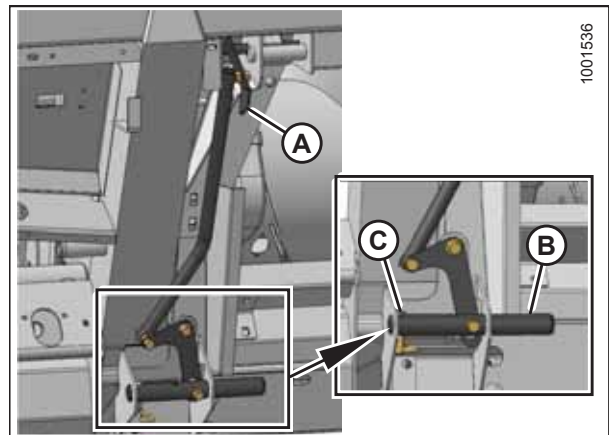


Figura 4.114: Enganche de las clavijas

- Desatornille la perilla (A) en el acoplador de la cosechadora (B) para liberar el acoplador del receptáculo.
- Limpie el acoplador (B) y el receptáculo.

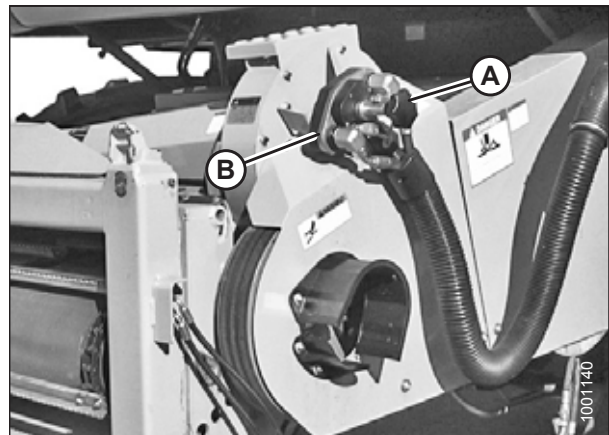


Figura 4.115: Acoplador de la cosechadora

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

10. Ubique la cubierta del receptáculo del módulo de flotación (A) en el receptáculo de la cosechadora.

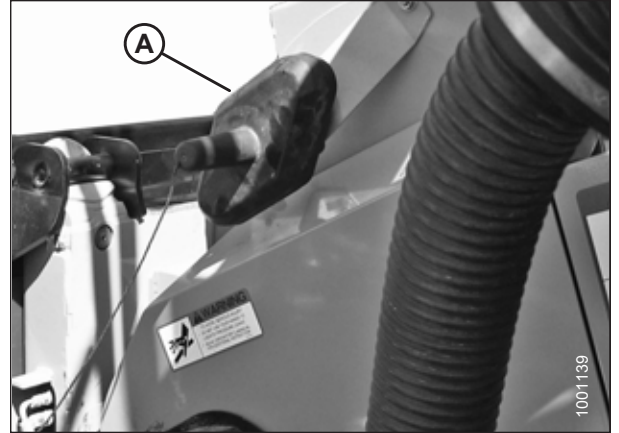


Figura 4.116: Cubierta del receptáculo

11. Limpie la superficie de acoplamiento del acoplador (A) y colóquelo sobre el receptáculo del módulo de flotación (C).
12. Gire la perilla (B) para asegurar el acoplador al receptáculo.

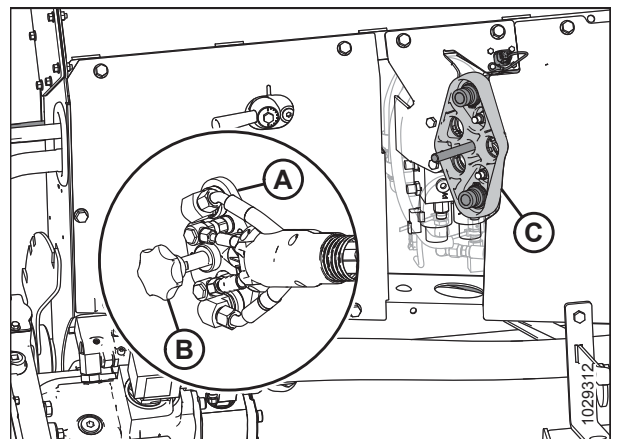


Figura 4.117: Acoplador

13. Separe la cadena de seguridad (C) del soporte (B).
14. Tire del collar (D) hacia atrás para liberar el mando (A) del soporte. Retire el mando del soporte.

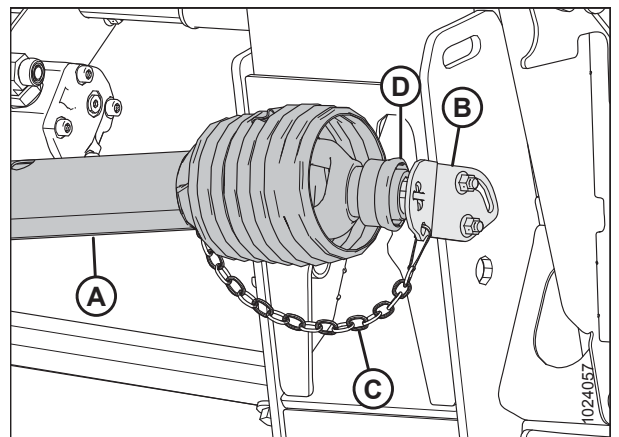


Figura 4.118: Mando

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

15. Acople el cardán (A) al eje de salida de la cosechadora.

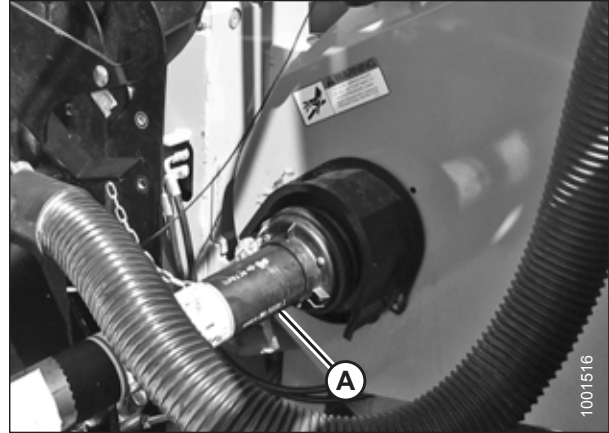


Figura 4.119: Mando y eje de salida

16. Para abrir las trabas de flotación de la plataforma, tire de cada manija de bloqueo de flotación (A) alejándolas del módulo de flotación y colóquelas en la posición de desbloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. Bloqueo de flotador en el lado izquierdo de la otra plataforma.

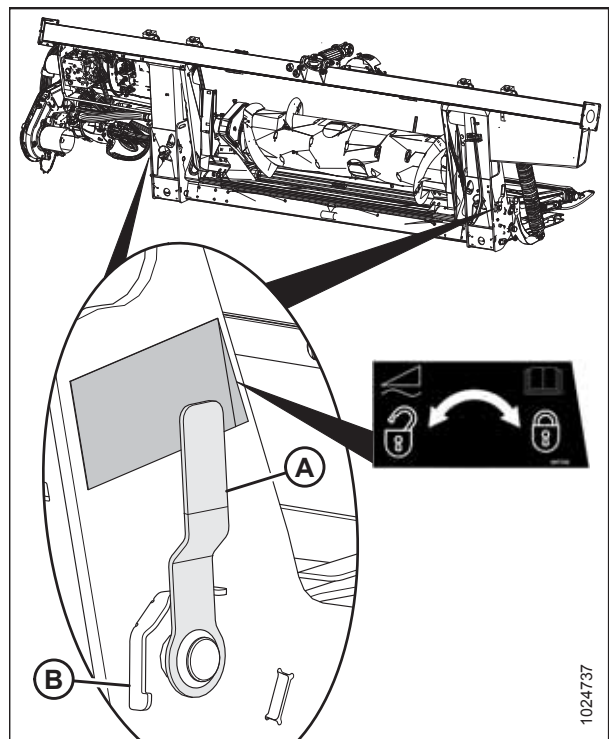


Figura 4.120: Manija de bloqueo de flotación

4.6.2 Desacoplamiento de la plataforma de cosechadora CLAAS

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

1. Elija un área nivelada y ubique la plataforma ligeramente levantada del suelo.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.

IMPORTANTE:

Si están instaladas las ruedas de transporte, la plataforma se puede desacoplar en modo de transporte o de trabajo. Si se desacopla con las ruedas en modo de trabajo, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™](#), página 69.

IMPORTANTE:

Si las ruedas estabilizadoras están instaladas, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras](#), página 68.

3. Coloque las trabas de la flotación tirando de cada manija de bloqueo (A) hacia afuera del módulo de flotación y colocándolas en la posición de bloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. El bloqueo de flotación en el lado izquierdo de la plataforma está del lado opuesto.

4. Desconecte el cardán (A) de la cosechadora.

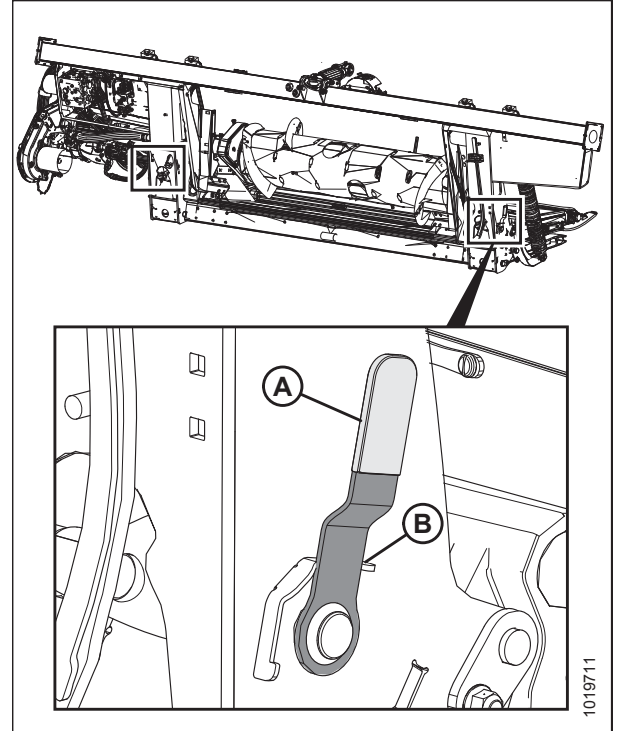


Figura 4.121: Manija de bloqueo de flotación

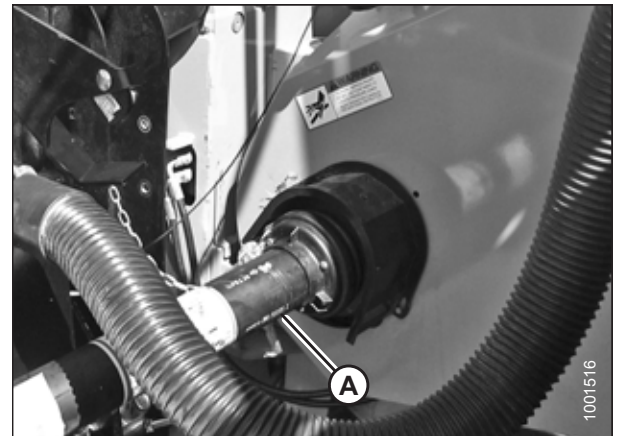


Figura 4.122: Mando

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

5. Guarde el cardán (A) en el soporte de apoyo del cardán (B) tirando hacia atrás del collar (C) en el cardán y colocándolo sobre el cuerpo del soporte de apoyo (D). Libere el collar para que encaje en su lugar sobre el cuerpo del soporte de apoyo.

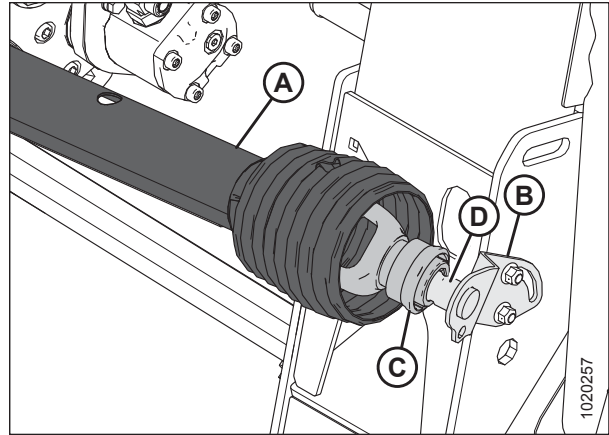


Figura 4.123: Mando

6. Quite la cubierta (A) del receptáculo de la cosechadora.

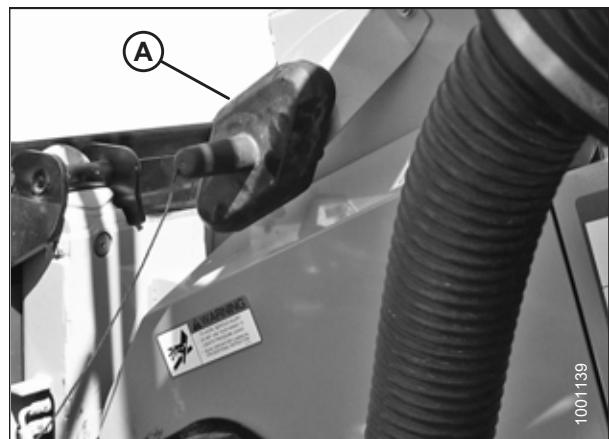


Figura 4.124: Cubierta

7. Coloque el acoplador (A) en el receptáculo de la cosechadora y gire la perilla (B) para asegurar el acoplador al receptáculo.

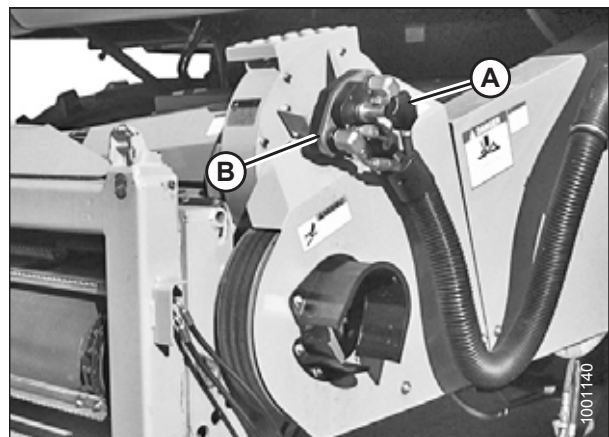


Figura 4.125: Acoplador de la cosechadora

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

- Coloque la cubierta (A) en el receptáculo del módulo de flotación.

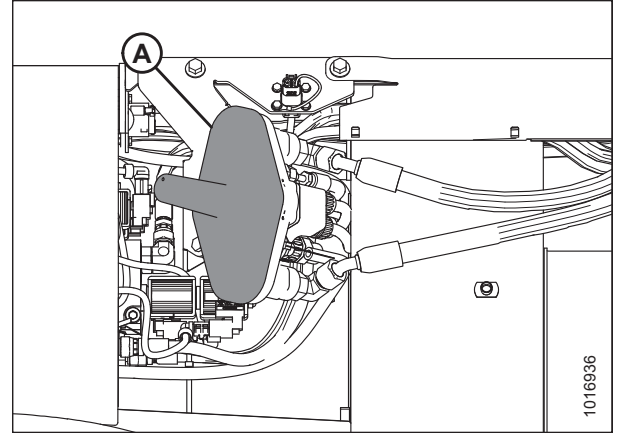


Figura 4.126: Módulo de flotación

- Quite el pasador de bloqueo (A) del pasador del módulo de flotación (B).
- Levante la manija (C) para desconectar los pasadores del módulo de flotación (B) del embocador.
- Vuelva a colocar el pasador de bloqueo (A) en el pasador del módulo de flotación, y asegure con un pasador de cabello.

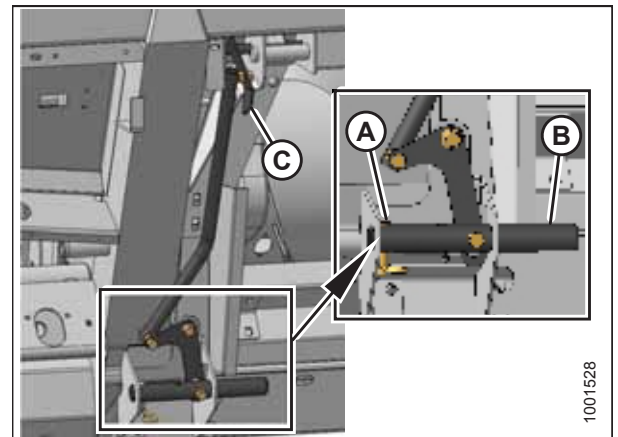


Figura 4.127: Trabas del alimentador

- Baje el embocador hasta que los postes del embocador (A) desconecten el módulo de flotación (B).
- Aleje lentamente la cosechadora del módulo de flotación.

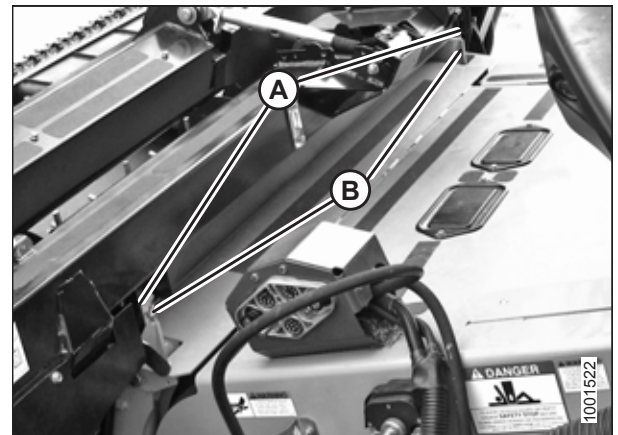


Figura 4.128: Plataforma en la cosechadora

4.6.3 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora CLAAS series 7000, 8000

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Mueva la manija (A) en el módulo de flotación hasta la posición elevada y asegúrese de que las clavijas (B) en las esquinas inferiores módulo de flotación se encuentren replegadas.

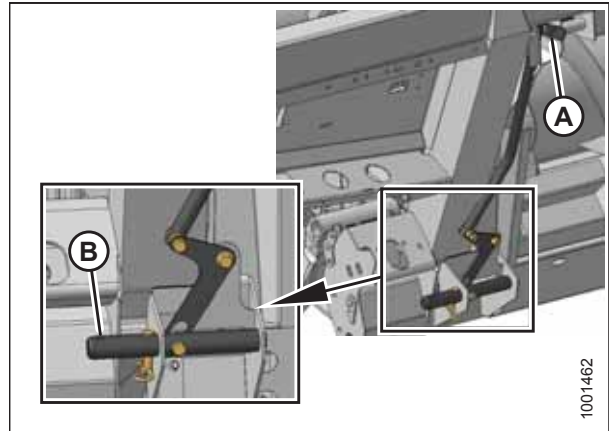


Figura 4.129: Clavijas replgadas

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

3. Encienda el motor y conduzca lentamente la cosechadora hacia el cabezal hasta que el soporte del embocador (A) se encuentre directamente debajo del bastidor superior del módulo de flotación (B).
4. Levante el embocador ligeramente para elevar el cabezal con cuidado de que el soporte del embocador se encuentre correctamente enganchado en el bastidor del módulo de flotación.
5. Apague el motor y retire la llave del arranque.
6. Quite la clavija de bloqueo (B) de la clavija del módulo de flotación (A).

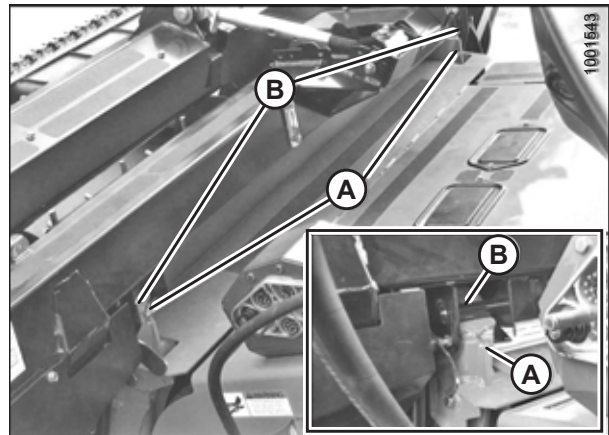


Figura 4.130: Plataforma en la cosechadora

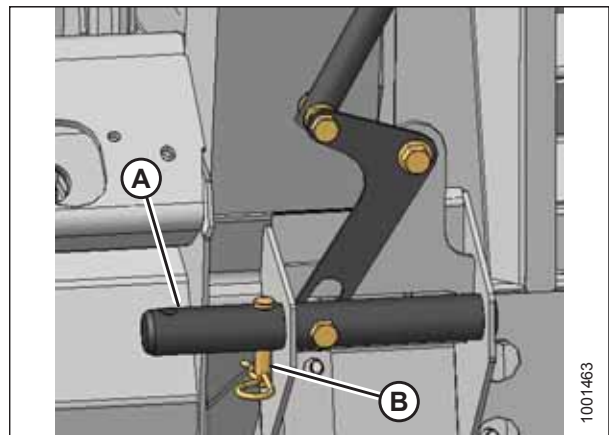


Figura 4.131: Clavijas de bloqueo

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

7. Baje la manija (A) para enganchar las clavijas del módulo de flotación (B) en el embocador. Vuelva a insertar la clavija de bloqueo (C) y asegúrela con el pasador de cabello.
8. Apague el motor y retire la llave del arranque.

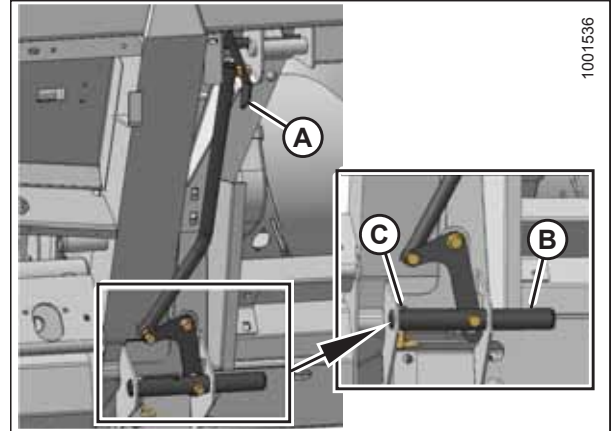


Figura 4.132: Enganche de las clavijas

9. Desatornille la perilla (A) en el acoplador de la cosechadora (B) para liberar el acoplador del receptáculo.
10. Limpie el acoplador (B) y el receptáculo.

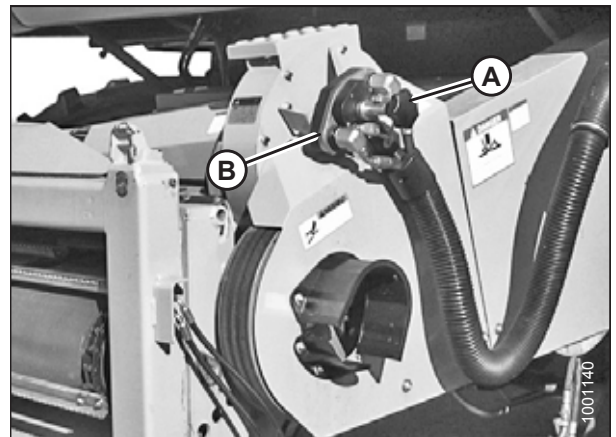


Figura 4.133: Acoplador de la cosechadora

11. Ubique la cubierta del receptáculo del módulo de flotación (A) en el receptáculo de la cosechadora.

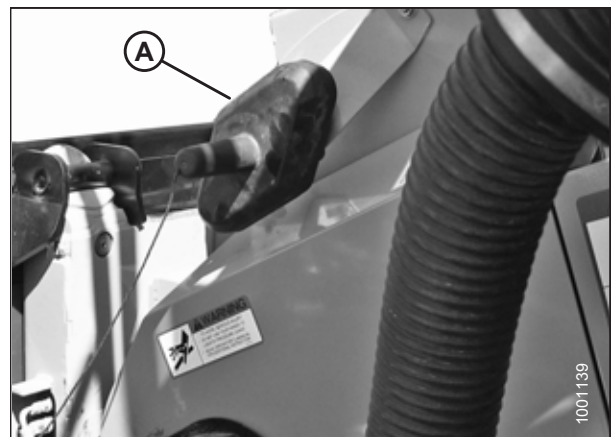


Figura 4.134: Cubierta del receptáculo

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

12. Limpie la superficie de acoplamiento del acoplador (A) y colóquelo sobre el receptáculo del módulo de flotación (C).
13. Gire la perilla (B) para asegurar el acoplador al receptáculo.

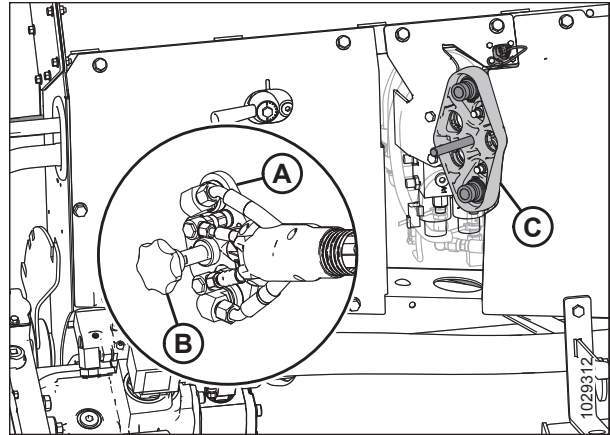


Figura 4.135: Acoplador

14. Separe la cadena de seguridad (C) del soporte (B).
15. Tire del collar (D) hacia atrás para liberar el mando (A) del soporte. Retire el mando del soporte.

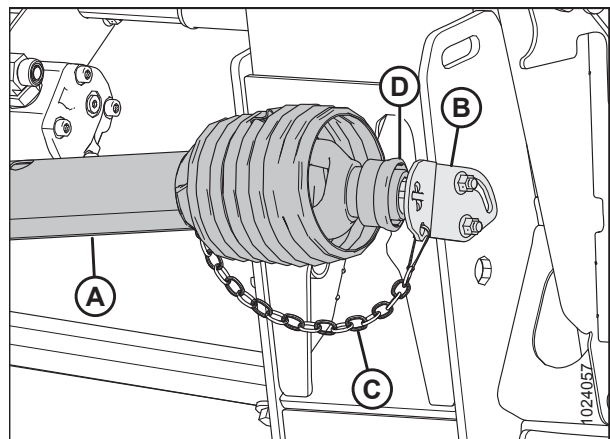


Figura 4.136: Mando

16. Acople el cardán (A) al eje de salida de la cosechadora.

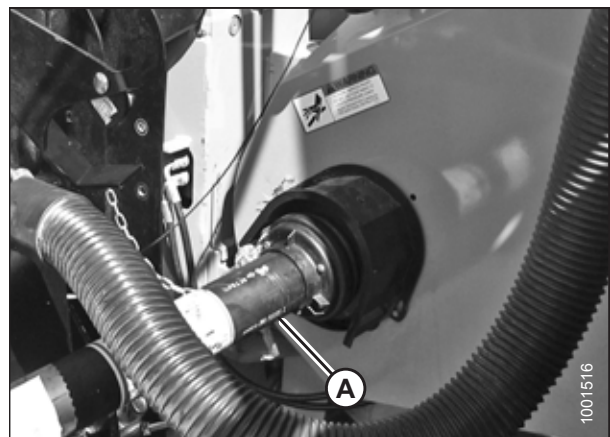


Figura 4.137: Mando y eje de salida

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

17. Para abrir las trabas de flotación de la plataforma, tire de cada manija de bloqueo de flotación (A) alejándolas del módulo de flotación y colóquelas en la posición de desbloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. Bloqueo de flotador en el lado izquierdo de la otra plataforma.

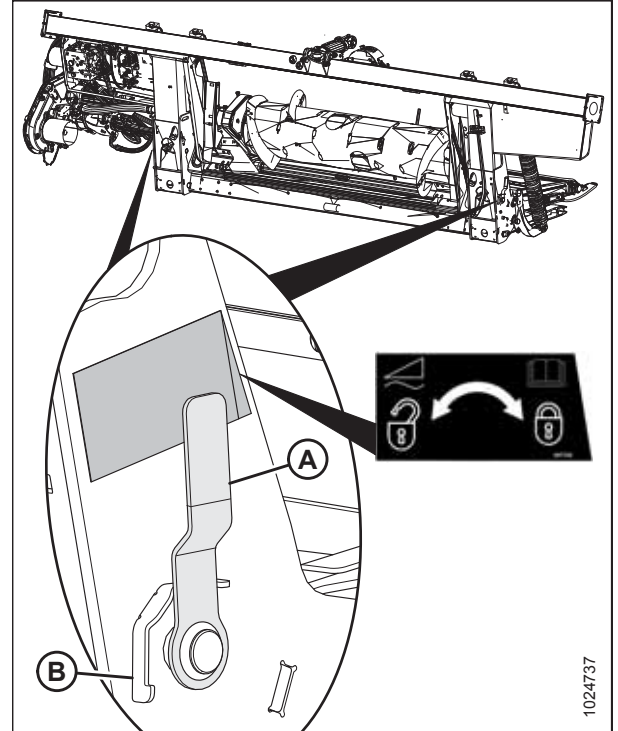


Figura 4.138: Manija de bloqueo de flotación

4.6.4 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora CLAAS Tucano

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Mueva la manija (A) en el módulo de flotación hasta la posición elevada y asegúrese de que las clavijas (B) en las esquinas inferiores módulo de flotación se encuentren replegadas.

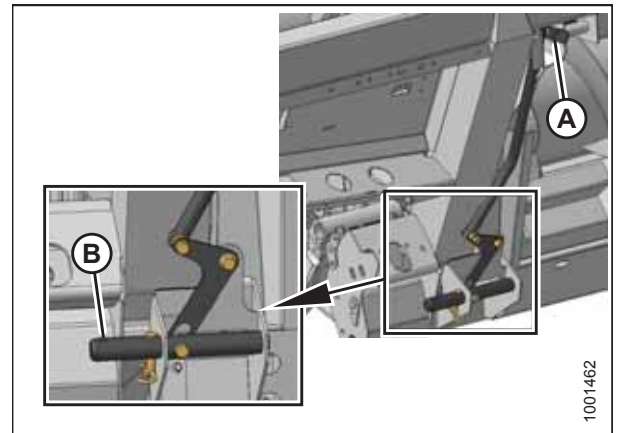


Figura 4.139: Clavijas replegadas

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

3. Encienda el motor y conduzca lentamente la cosechadora hacia el cabezal hasta que el soporte del embocador (A) se encuentre directamente debajo del bastidor superior del módulo de flotación (B).
4. Levante el embocador ligeramente para elevar el cabezal con cuidado de que el soporte del embocador se encuentre correctamente enganchado en el bastidor del módulo de flotación.
5. Apague el motor y retire la llave del arranque.
6. Quite la clavija de bloqueo (B) de la clavija del módulo de flotación (A).
7. Baje la manija (A) para enganchar las clavijas del módulo de flotación (B) en el embocador. Vuelva a insertar la clavija de bloqueo (C) y asegúrela con el pasador de cabello.
8. Apague el motor y retire la llave del arranque.

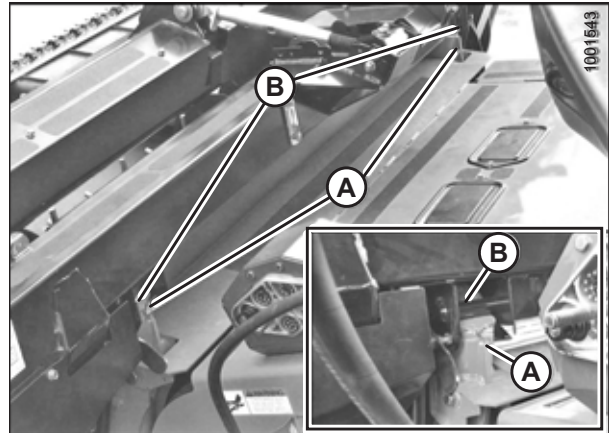


Figura 4.140: Plataforma en la cosechadora

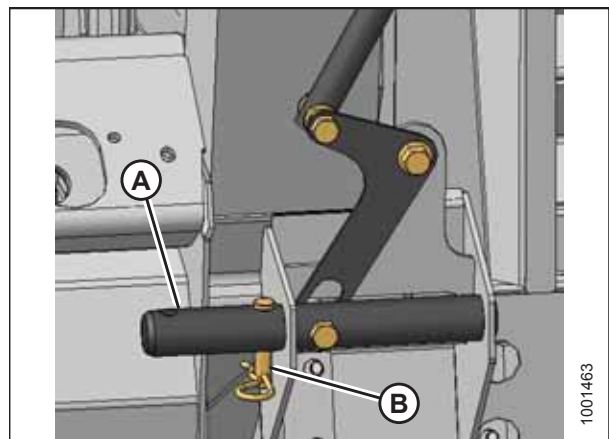


Figura 4.141: Clavijas de bloqueo

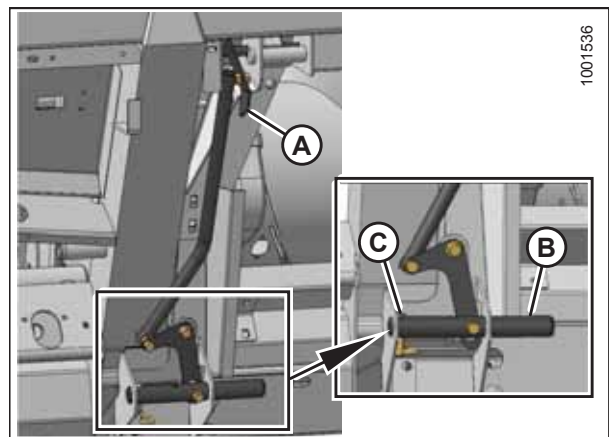


Figura 4.142: Enganche de las clavijas

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

- Desatornille la perilla (A) en el acoplador de la cosechadora (B) para liberar el acoplador del receptáculo.
- Limpié el acoplador (B) y el receptáculo.

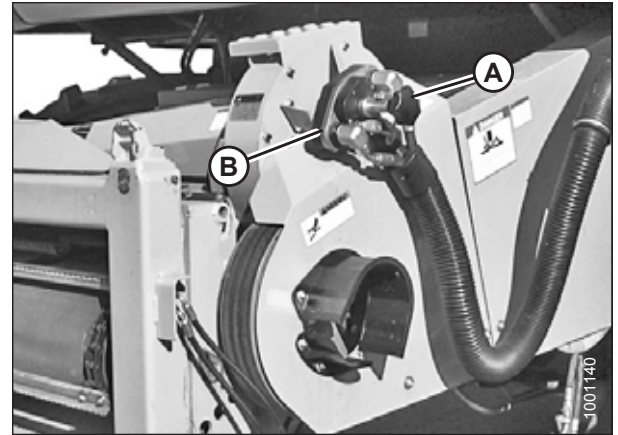


Figura 4.143: Acoplador de la cosechadora

- Ubique la cubierta del receptáculo del módulo de flotación (A) en el receptáculo de la cosechadora.

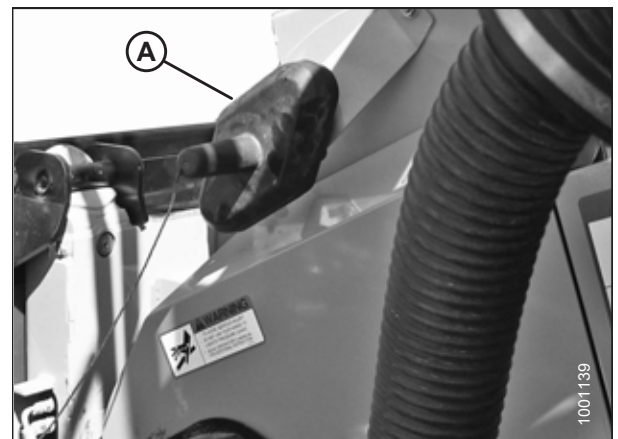


Figura 4.144: Cubierta del receptáculo

- Limpié la superficie de acoplamiento del acoplador (A) y colóquelo sobre el receptáculo del módulo de flotación (C).
- Gire la perilla (B) para asegurar el acoplador al receptáculo.

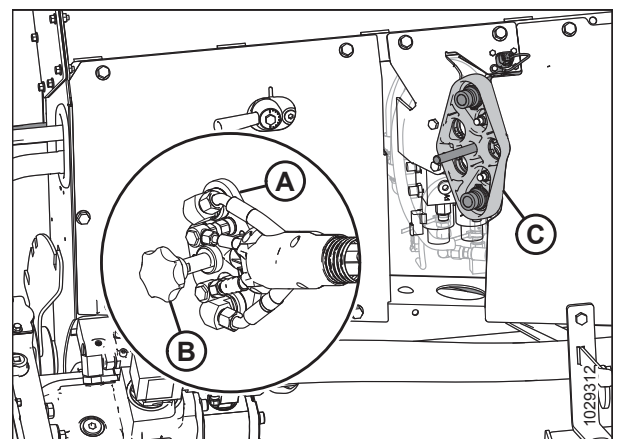


Figura 4.145: Acoplador

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

14. Separe la cadena de seguridad (C) del soporte (B).
15. Tire del collar (D) hacia atrás para liberar el mando (A) del soporte. Retire el mando del soporte.

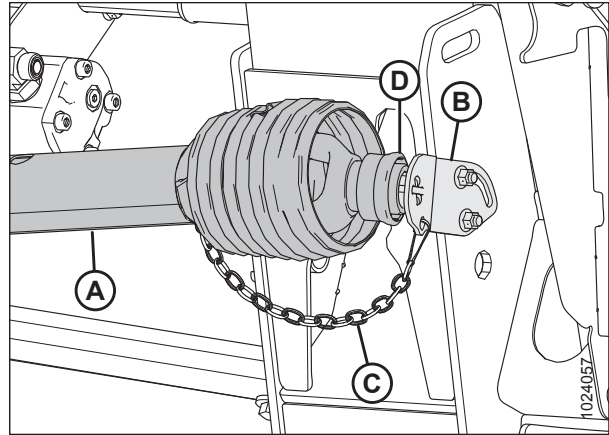


Figura 4.146: Mando

16. Acople el cardán (A) al eje de salida de la cosechadora.

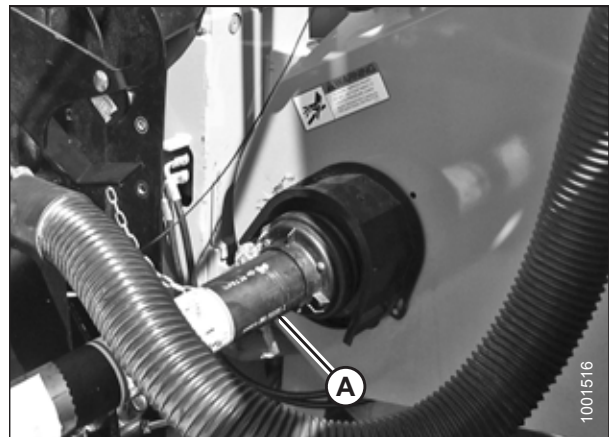


Figura 4.147: Mando y eje de salida

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

17. Para abrir las trabas de flotación de la plataforma, tire de cada manija de bloqueo de flotación (A) alejándolas del módulo de flotación y colóquelas en la posición de desbloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. Bloqueo de flotador en el lado izquierdo de la otra plataforma.

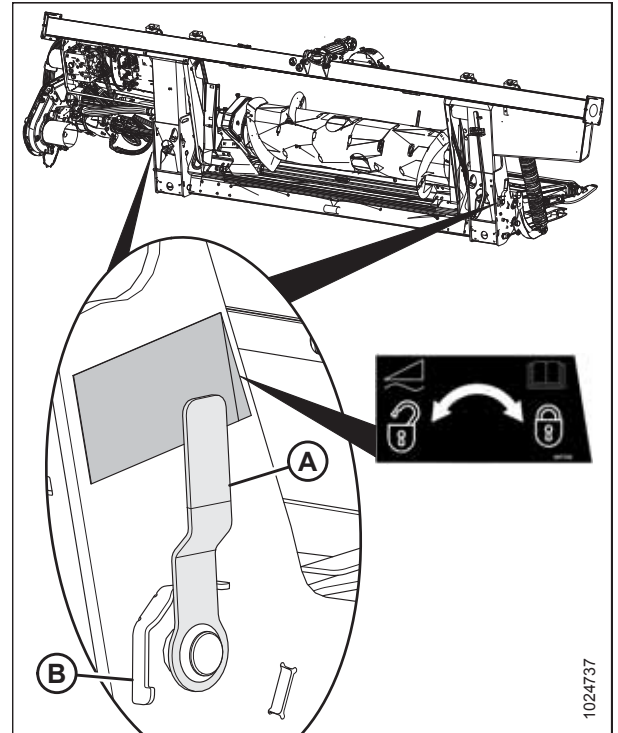


Figura 4.148: Manija de bloqueo de flotación

4.7 Cosechadoras John Deere

La plataforma FlexDraper®serie FD2 es compatible con las cosechadoras John Deere series 60, 70, S y T.

4.7.1 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora John Deere

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y quite la llave del arranque.
2. Empuje la manija (A) en el receptáculo del acoplamiento múltiple de la cosechadora hacia el embocador para replegar las clavijas (B) en las esquinas inferiores de este. Limpie el receptáculo.

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

3. Encienda el motor y conduzca lentamente la cosechadora hacia la plataforma hasta que el soporte del embocador (C) se encuentre directamente debajo del bastidor superior del módulo de flotación (D).
4. Levante el alimentador ligeramente para elevar plataforma con cuidado de que el soporte del alimentador se encuentre correctamente enganchado en el bastidor del módulo de flotación.
5. Apague el motor y retire la llave del arranque.
6. Levante la manija (A) en el módulo de flotación para liberar el acoplamiento múltiple (B) de la posición de almacenamiento. Quite el acoplamiento múltiple y empuje la manija de regreso al módulo de flotación del adaptador para su almacenamiento.

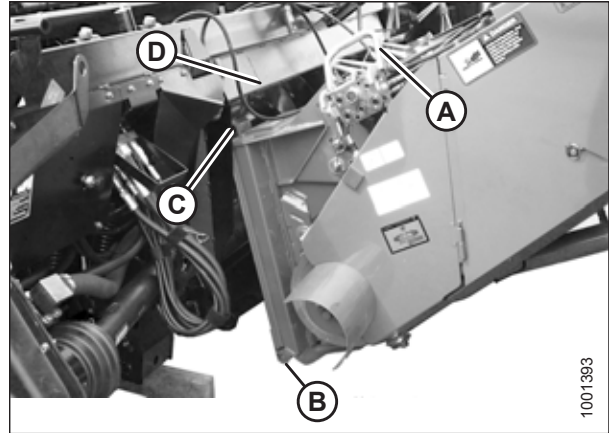


Figura 4.149: Cosechadora y módulo de flotación

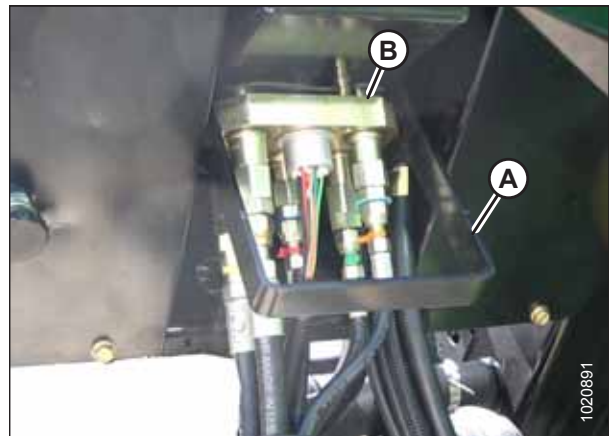


Figura 4.150: Almacenamiento del acoplamiento múltiple

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

7. Coloque el acoplamiento múltiple (A) en el receptáculo y tire de la manija (B) para enganchar las lengüetas en el acoplamiento múltiple a la manija.
8. Jale la manija (B) hacia una posición horizontal y asegúrese de que el acoplamiento múltiple (A) esté completamente enganchado al receptáculo.

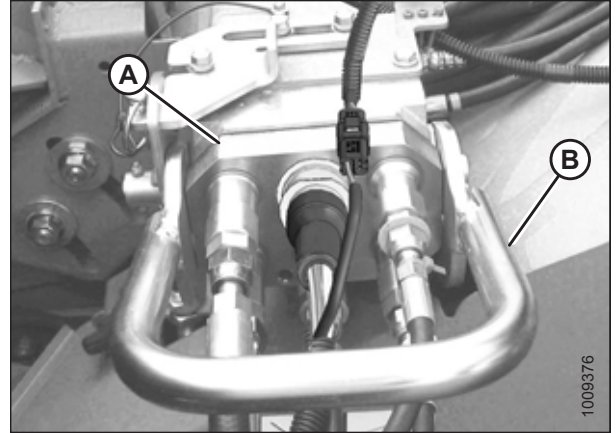


Figura 4.151: Acoplador múltiple

9. Asegúrese de que ambas clavijas del embocador (A) estén completamente acopladas a los soportes del módulo de flotación.

NOTA:

Si las clavijas (A) no se encuentran completamente enganchadas en los soportes del módulo de flotación, afloje los pernos (B) y ajuste el soporte según sea necesario.

10. Ajuste los pernos (B).

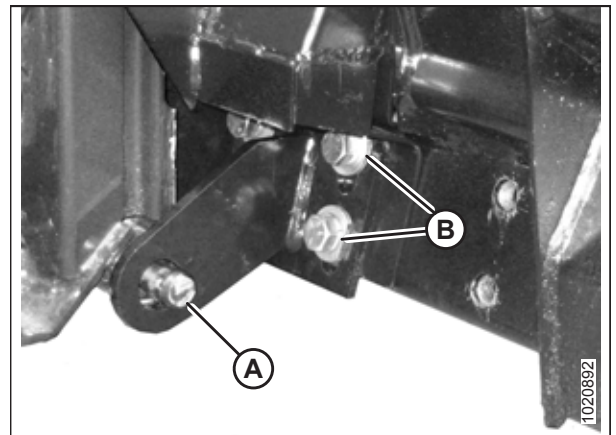


Figura 4.152: Clavija del embocador

11. Deslice el pestillo (A) para trabar la manija (B) en posición y asegúrelo con un pasador clavija (C).
12. Si el módulo de flotación cuenta con un selector de modo avance-retroceso/inclinación la plataforma, conecte el arnés (D) al conector de la cosechadora (E).

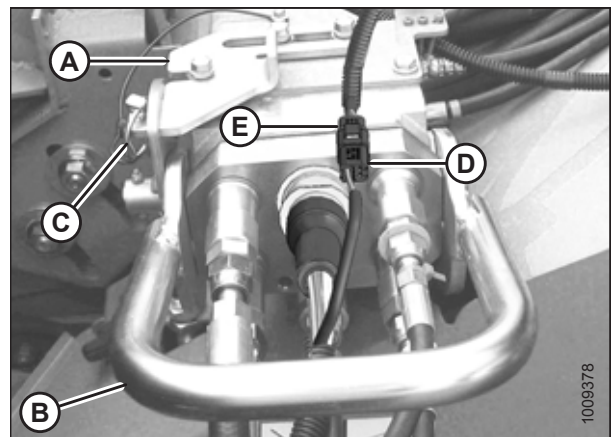


Figura 4.153: Acoplador múltiple

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

13. Separe la cadena de seguridad (C) del soporte (B).
14. Tire del collar (D) hacia atrás para liberar el cardán (A) del soporte. Retire el mando del soporte.

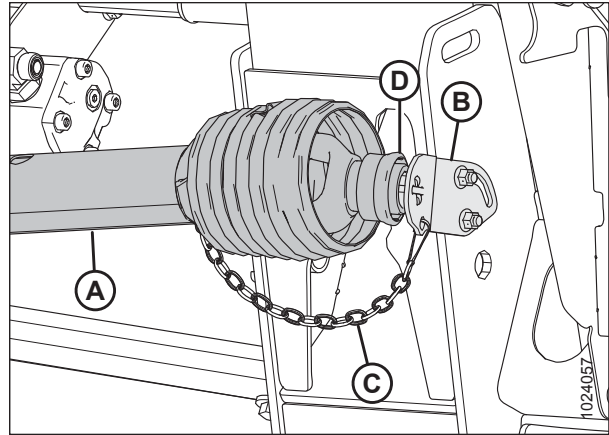


Figura 4.154: Mando

15. Tire hacia atrás del collar (A) en el extremo del cardán y empuje el cardán hacia el eje de salida de la cosechadora (B) hasta que se bloquee el collar.

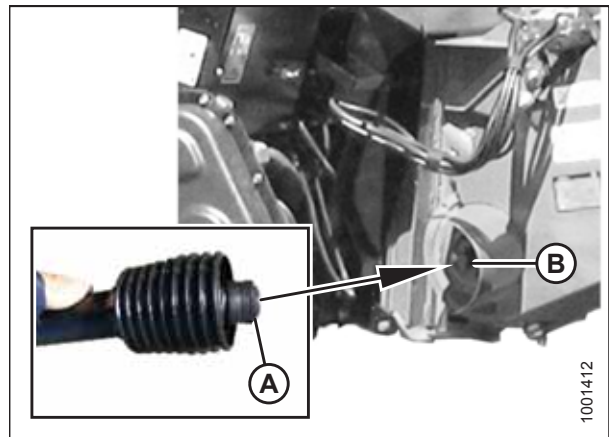


Figura 4.155: Mando

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

16. Para abrir las trabas de flotación, tire de cada manija de bloqueo de flotación (A) alejándolas del módulo de flotación y colóquelas en la posición de desbloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. Bloqueo de flotador en el lado izquierdo de la otra plataforma.

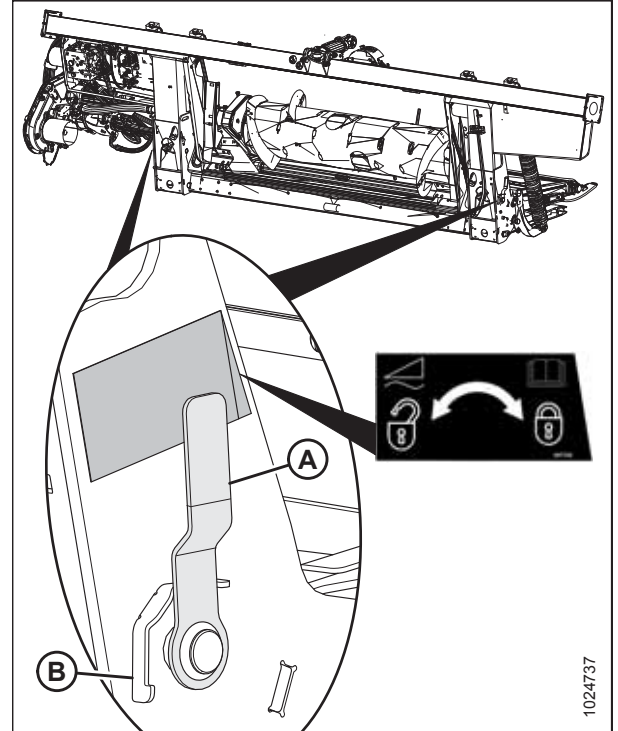


Figura 4.156: Manija de bloqueo de flotación

4.7.2 Desacoplamiento de la plataforma de cosechadora John Deere

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

1. Elija un área nivelada y ubique la plataforma ligeramente levantada del suelo.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.

IMPORTANTE:

Si están instaladas las ruedas de transporte, la plataforma se puede desacoplar en modo de transporte o de trabajo. Si se desacopla con las ruedas en modo de trabajo, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™](#), página 69.

IMPORTANTE:

Si las ruedas estabilizadoras están instaladas, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras](#), página 68.

3. Coloque las trabas de la flotación tirando de cada manija de bloqueo (A) hacia afuera del módulo de flotación y colocándolas en la posición de bloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. El bloqueo de flotación en el lado izquierdo de la plataforma está del lado opuesto.

4. Abra el blindaje (A) en la cosechadora, tire hacia atrás el collar en el cardán (B), y tire del cardán hacia afuera del eje de salida de la cosechadora.

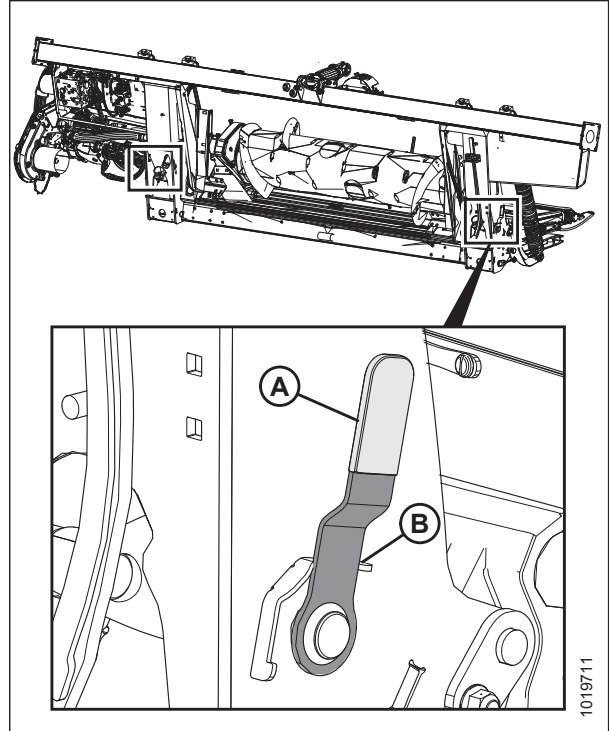


Figura 4.157: Manija de bloqueo de flotación

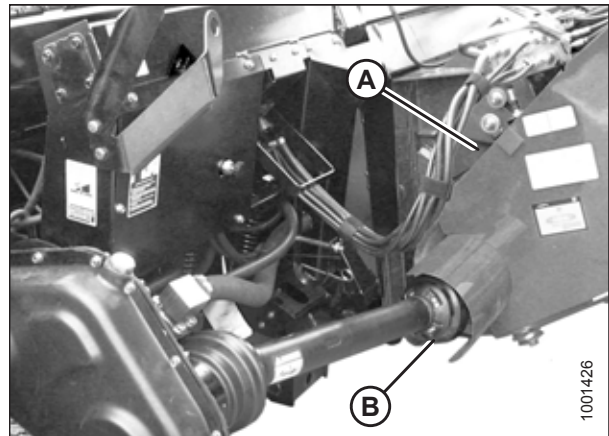


Figura 4.158: Mando

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

5. Guarde el cardán (A) en el soporte de apoyo del cardán (B) tirando hacia atrás del collar (C) en el cardán y colocándolo sobre el cuerpo del soporte de apoyo (D). Libere el collar para que encaje en su lugar sobre el cuerpo del soporte de apoyo.

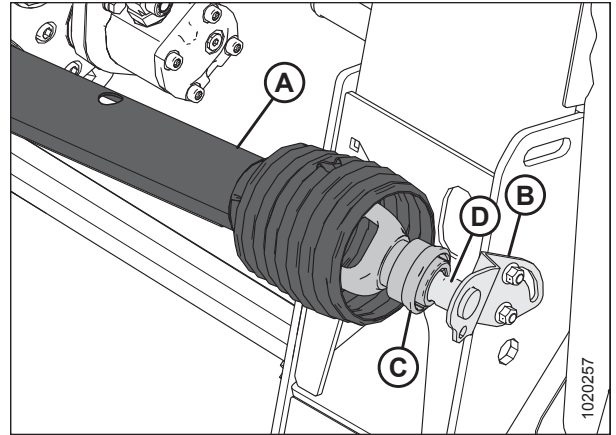


Figura 4.159: Mando

6. Levante la manija (A) en el módulo de flotación.

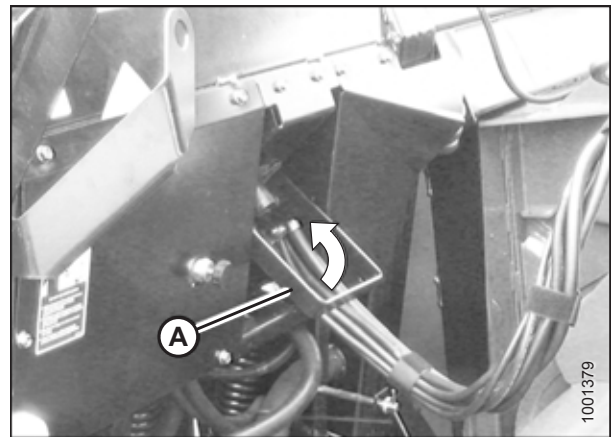


Figura 4.160: Almacenamiento del acoplamiento múltiple

7. Desconecte el arnés (A) del conector de la cosechadora.
8. Quite el pasador clavija (B) y deslice la traba (C) para liberar la manija (D).
9. Levante la manija (D) hasta lograr una posición vertical completa para liberar el multiacoplador (E) de la cosechadora.

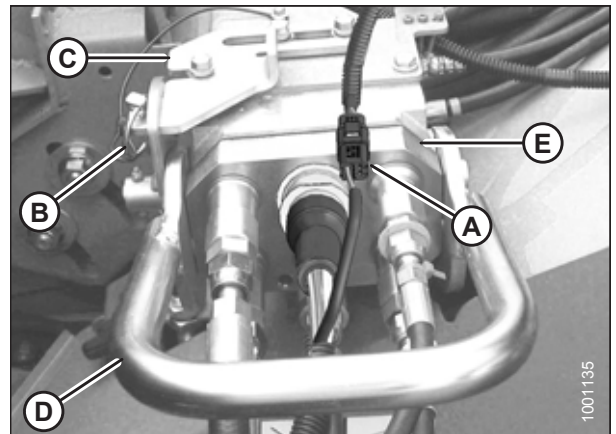


Figura 4.161: Acoplador múltiple

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

10. Coloque el multiacoplador (A) en el receptáculo del módulo de flotación y baje la manija (B) para bloquear el multiacoplador.

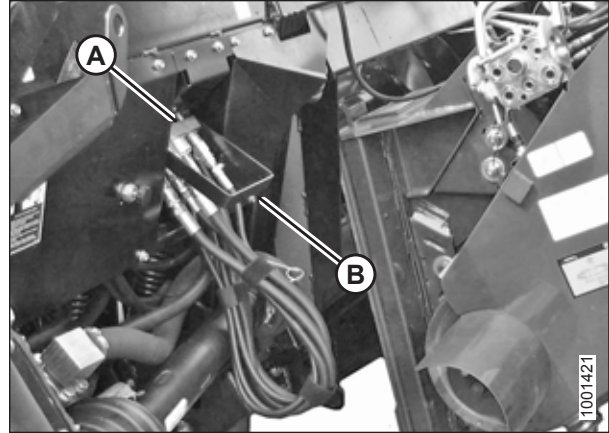


Figura 4.162: Almacenamiento del acoplamiento múltiple

11. Empuje la manija (A) en la cosechadora hacia el embocador para desconectar el pasador del embocador (B) del módulo de flotación.

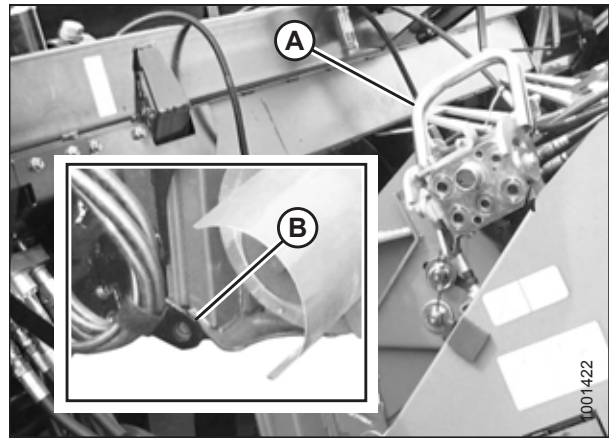


Figura 4.163: Trabas del embocador

12. Baje el embocador hasta que la montura (A) se desconecte y libere el soporte del módulo de flotación (B).
13. Aleje lentamente la cosechadora del módulo de flotación.

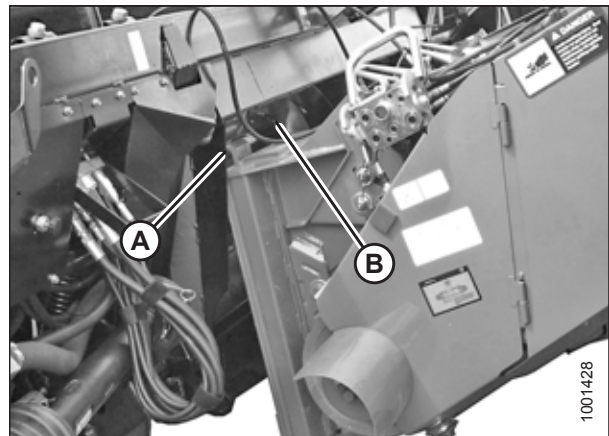


Figura 4.164: Módulo de flotación y embocador

4.8 Cosechadoras New Holland

La plataforma FlexDraper® serie FD2 es compatible con las siguientes cosechadoras de New Holland:

Tabla 4.2 Compatibilidad de plataforma y cosechadora

Serie	Modelo de cosechadora
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90, 10,90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	Elevation 8080, Elevation 8090

4.8.1 Acoplamiento de la plataforma a la cosechadora New Holland CR/CX

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Asegúrese de que la manija (A) esté colocada de manera que los bloqueos (B) se puedan enganchar al módulo de flotación.

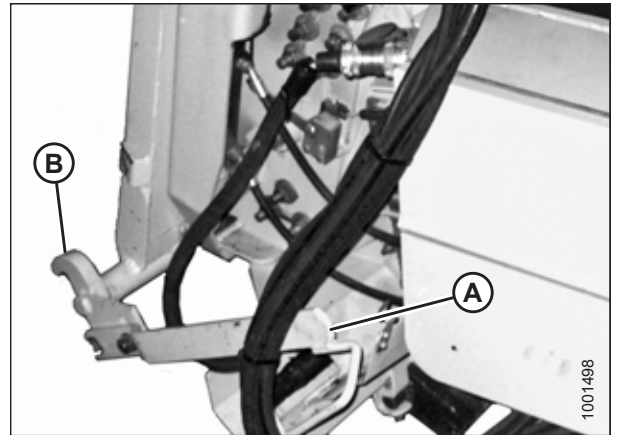


Figura 4.165: Trabas del embocador

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

2. Encienda el motor y conduzca lentamente la cosechadora hacia la plataforma hasta que el soporte del embocador (A) se encuentre directamente debajo del bastidor superior del módulo de flotación (B).
3. Levante el alimentador ligeramente para elevar la plataforma con cuidado de que el soporte del alimentador se encuentre correctamente enganchado en el bastidor del módulo de flotación.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Levante la palanca (A) en el módulo de flotación a la izquierda del embocador y empuje la manija (B) en la cosechadora para activar las trabas (C) en ambos lados del embocador.
6. Empuje hacia abajo la palanca (A) para que la ranura en la palanca enganche la manija para trabarla en su lugar.
7. Si la traba no engancha por completo la clavija (D) en el módulo de flotación cuando la palanca (A) y la manija (B) están enganchadas, afloje los tornillos (D) y ajuste la traba (C). Vuelva a ajustar los tornillos.
8. Abra la cubierta en el receptáculo (A) ubicado en el lado izquierdo del módulo de flotación.
9. Pulse el botón de bloqueo (B) y tire la manija (C) hasta la posición completamente abierta.
10. Limpie las superficies de acoplamiento del receptáculo.

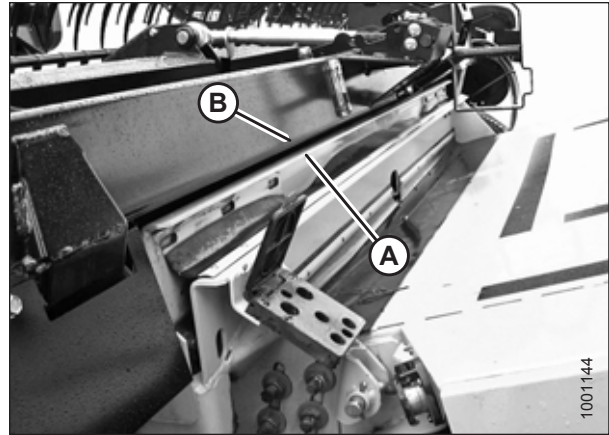


Figura 4.166: Plataforma en la cosechadora

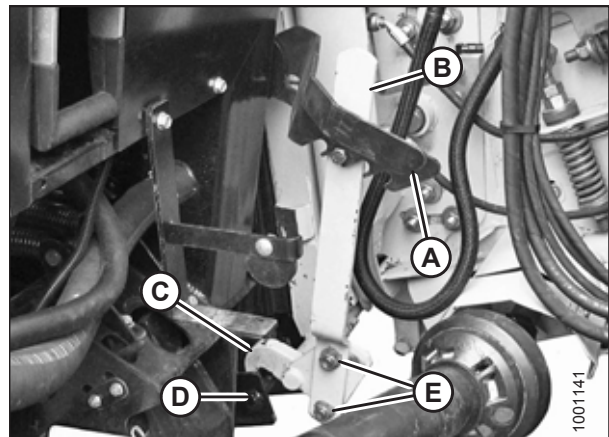


Figura 4.167: Trabas del embocador

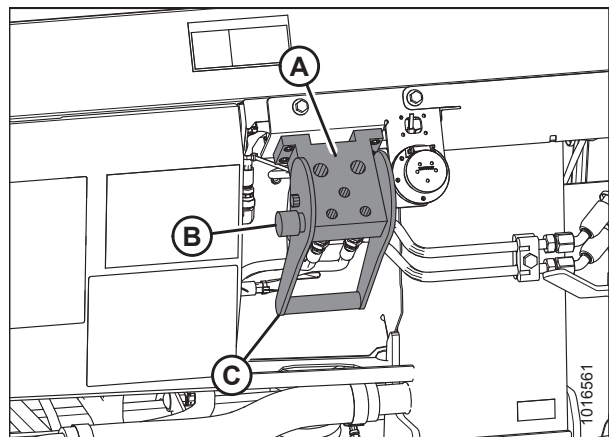


Figura 4.168: Receptáculo del módulo de flotación

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

11. Quite el acoplador rápido hidráulico (A) de la placa de almacenamiento en la cosechadora y limpie la superficie de acoplamiento del acoplador.

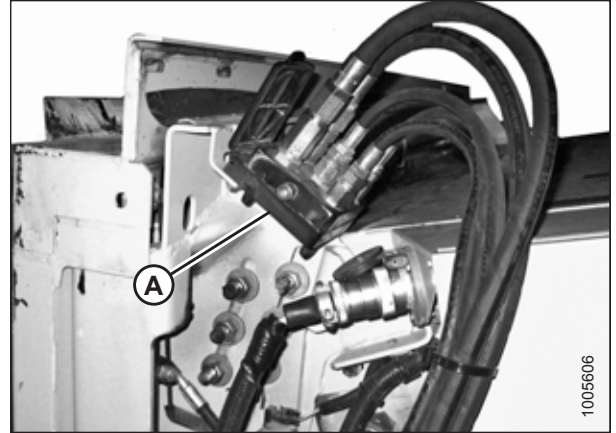


Figura 4.169: Acoplador de la cosechadora

12. Coloque el acoplador (A) en el receptáculo del módulo de flotación y empuje la manija (B) para enganchar las clavijas en el receptáculo.
13. Empuje la manija (B) hasta la posición cerrada, hasta que el botón de bloqueo (C) se destrabe.
14. Quite la cubierta del receptáculo eléctrico del módulo de flotación.
15. Quite el conector (D) de la cosechadora.
16. Alinee las agarraderas en el conector (D) con las ranuras en el receptáculo del módulo de flotación y empuje el conector hacia el receptáculo. Gire el collar en el conector para trabarlo en su lugar.
17. Separe la cadena de seguridad (C) del soporte (B).
18. Tire del collar (D) hacia atrás para liberar el mando (A) del soporte. Retire el mando del soporte.

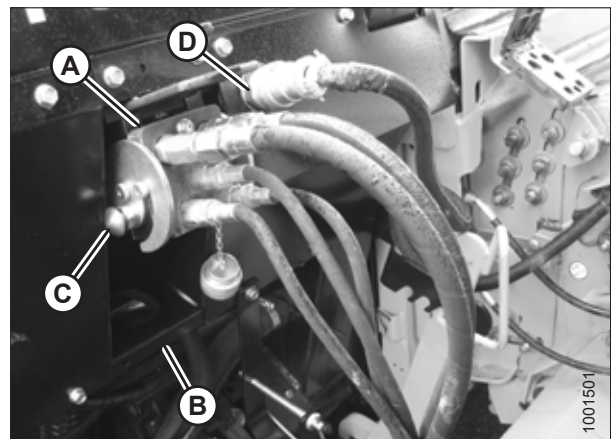


Figura 4.170: Conexiones

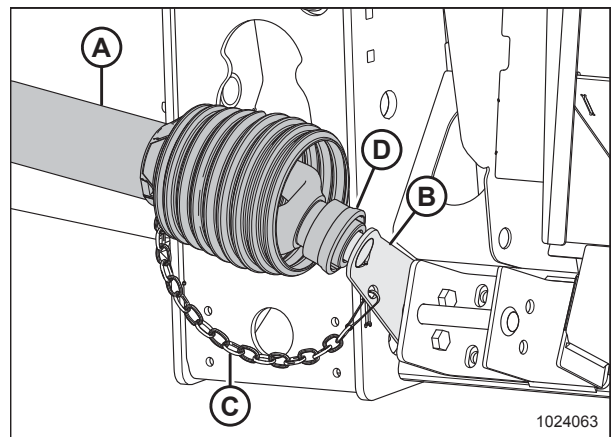


Figura 4.171: Mando en posición de almacenamiento

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

19. Tense el collarín en el extremo del cardán y empuje el cardán hacia el eje de salida de la cosechadora (A) hasta que se bloquee el collarín.

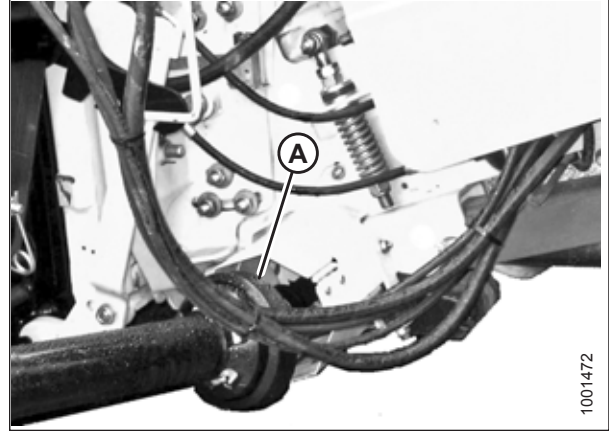


Figura 4.172: Mando y eje de salida

20. Para abrir las trabas de flotación, tire de cada manija de bloqueo de flotación (A) alejándolas del módulo de flotación y colóquelas en la posición de desbloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. Bloqueo de flotador en el lado izquierdo de la otra plataforma.

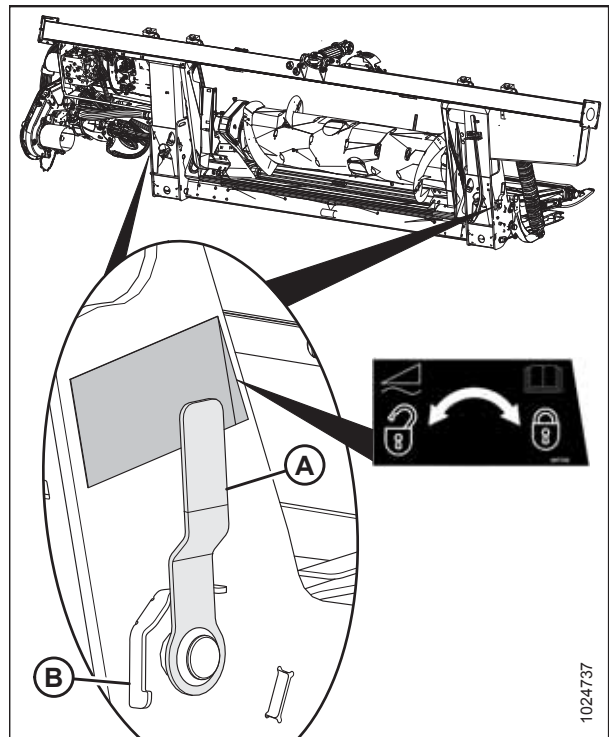


Figura 4.173: Manija de bloqueo de flotación

4.8.2 Desacoplamiento de la plataforma de cosechadora New Holland CR/CX

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

1. Elija un área nivelada y ubique la plataforma ligeramente levantada del suelo.
2. Detenga el motor y quite la llave del arranque.

IMPORTANTE:

Si están instaladas las ruedas de transporte, la plataforma se puede desacoplar en modo de transporte o de trabajo. Si se desacopla con las ruedas en modo de trabajo, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™](#), página 69.

IMPORTANTE:

Si las ruedas estabilizadoras están instaladas, ubique las ruedas en la posición de almacenamiento o en la posición de trabajo más elevada; de otro modo, la plataforma puede inclinarse hacia adelante, lo que dificultaría el reacoplamiento. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras](#), página 68.

3. Coloque las trabas de la flotación tirando de cada manija de bloqueo de flotación (A) hacia afuera del módulo de flotación y colocándolas en la posición de bloqueo (B).

NOTA:

La ilustración de la derecha muestra el lado derecho de la plataforma. El bloqueo de flotación en el lado izquierdo de la plataforma está del lado opuesto.

4. Desconecte el cardán (A) de la cosechadora.

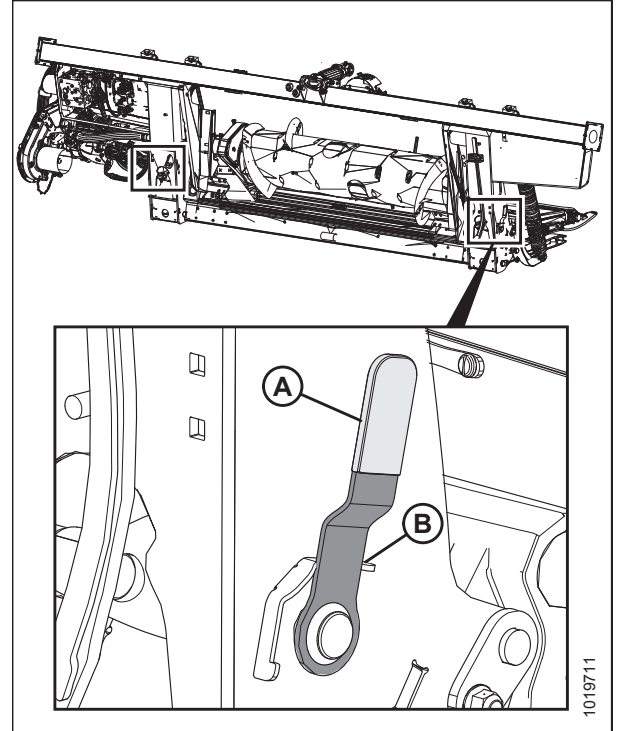


Figura 4.174: Manija de bloqueo de flotación

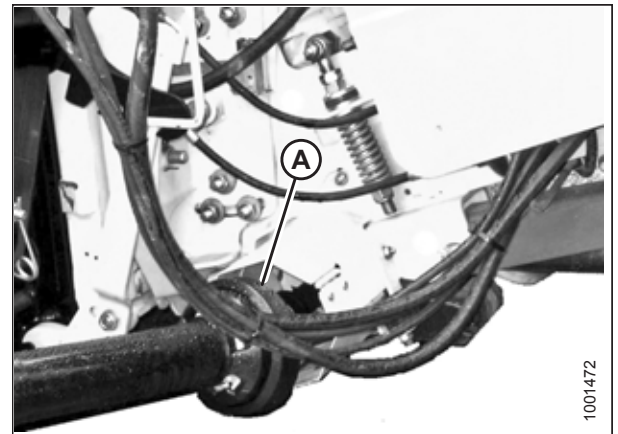


Figura 4.175: Mando

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

5. Guarde el cardán (A) en el soporte de apoyo del cardán (B) tirando hacia atrás del collar (C) en el cardán y colocándolo sobre el soporte de apoyo (D). Libere el collar para que encaje en su lugar sobre la soldadura.
6. Conecte la cadena de seguridad (E) al soporte de apoyo (B).

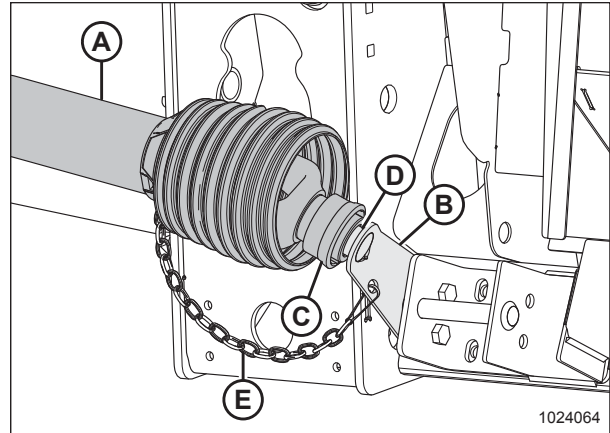


Figura 4.176: Mando

7. Presione el botón de bloqueo (B) y tire de la manija (C) hasta liberar el multiacoplador (A).

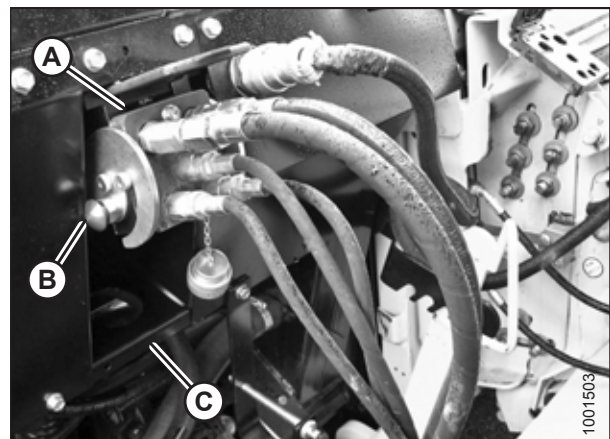


Figura 4.177: Conexiones del módulo de flotación

8. Empuje la manija (A) a la posición cerrada hasta que el botón de bloqueo (B) se destrabe. Cierre la cubierta.

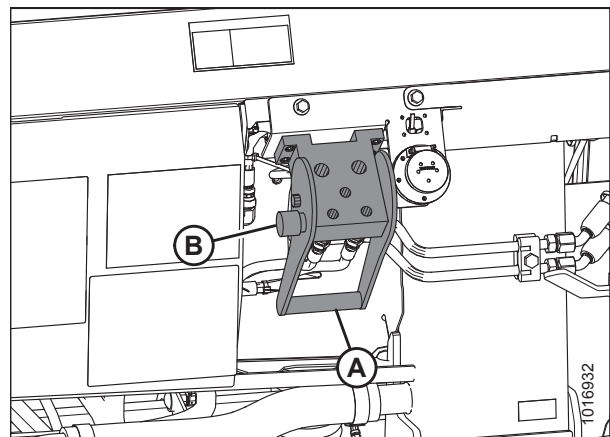


Figura 4.178: Receptáculos del módulo de flotación

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

9. Coloque el acoplador hidráulico rápido (A) en la placa de almacenamiento (B) en la cosechadora.

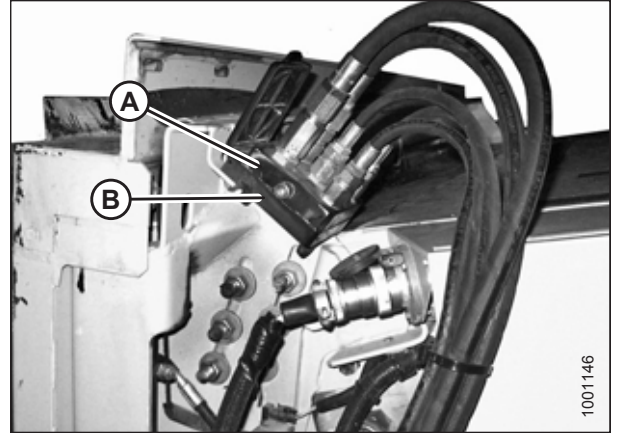


Figura 4.179: Acoplador de la cosechadora

10. Quite el conector eléctrico (A) del módulo de flotación.

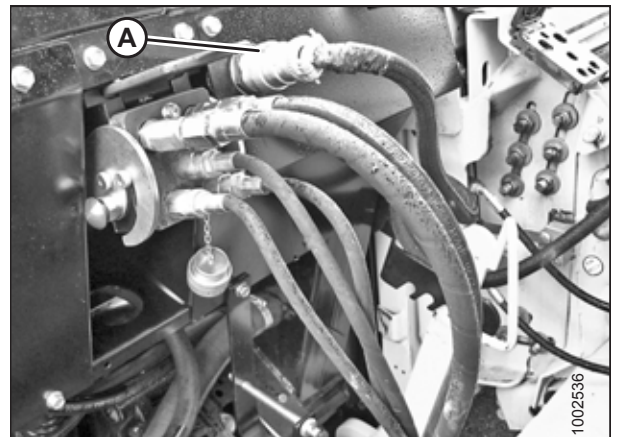


Figura 4.180: Conexiones del módulo de flotación

11. Conecte el conector eléctrico a la cosechadora en la ubicación (A).

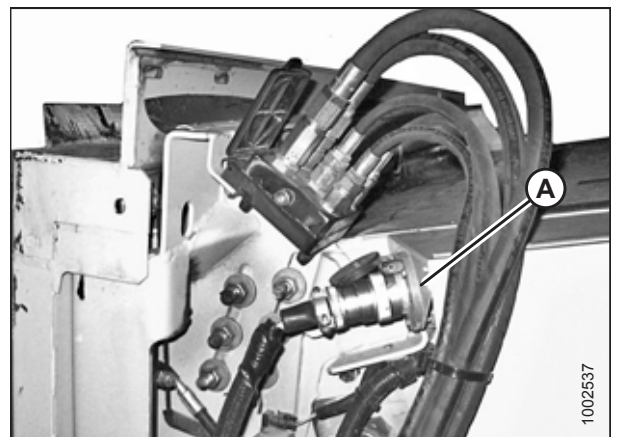


Figura 4.181: Acopladores de la cosechadora

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

12. Vuelva a colocar la cubierta (A) en el receptáculo del módulo de flotación.

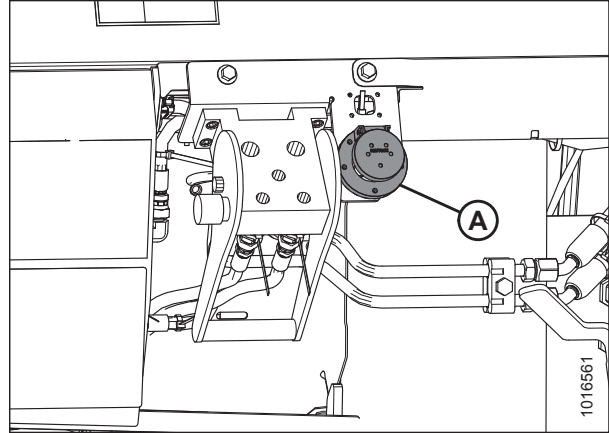


Figura 4.182: Receptáculos del módulo de flotación

13. Levante la palanca (A), y tire y baje la manija (B) para desconectar la traba del embocador/módulo de flotación (C).

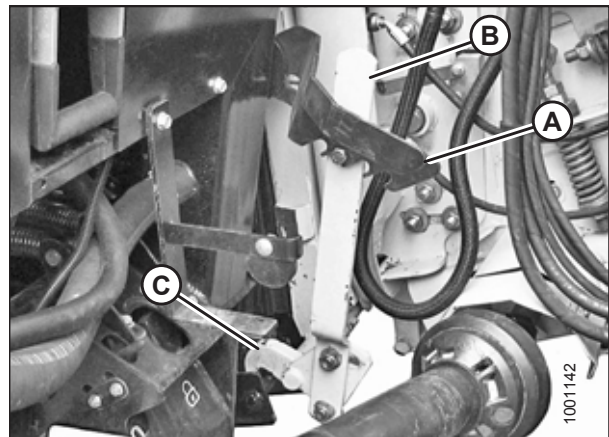


Figura 4.183: Trabas del embocador

14. Baje el embocador (A) hasta que se desconecte del soporte del módulo de flotación (B).
15. Aleje la cosechadora lentamente de la plataforma.

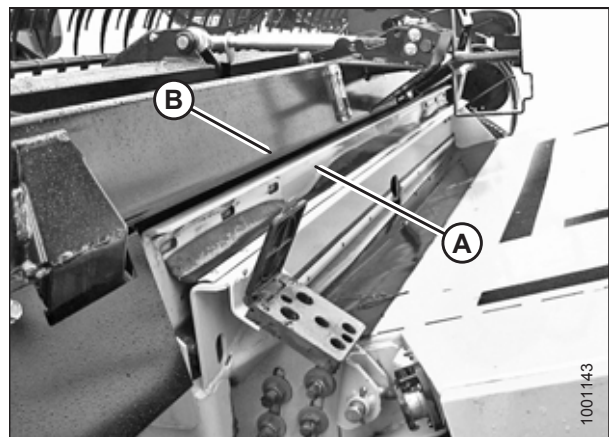


Figura 4.184: Plataforma en la cosechadora

4.8.3 Deflectores del alimentador CR

Esta sección es solo para las cosechadoras New Holland CR. Si opera una cosechadora New Holland CX, retire los deflectores de alimentación.

Solo para cosechadoras New Holland CR: Se han instalado deflectores de alimentadores anchos de fábrica en el módulo de flotación para mejorar la alimentación en el embocador. Quite los deflectores del embocador si es necesario. Para obtener instrucciones, consulte [5.14.3 Reemplazo de deflectores de alimentación en cosechadoras New Holland CR, página 563](#).

Los kits de alimentadores largos se proporcionan para cosechadoras de embocadora estrecho, y pueden instalarse para reemplazar los deflectores de alimentadores cortos.

Tabla 4.3 Kits de alimentador FM200 para cosechadoras modelo CR

Tamaño de embocador	Tamaño de kit de alimentador	Número de pieza de MacDon
1250-1350 mm (49-65 pulg.)	Estrecho: 200 mm (7 7/8 pulg.)	MD #328082, 328083
1100 mm (43-1/2 pulg.) e inferior	Ancho: 325 mm (12 13/16 pulg.)	MD #314690, 314691

4.9 Acoplamiento y desacoplamiento de la plataforma al y del módulo de flotación FM200

Estos procedimientos de acoplamiento y desacoplamiento son los mismos para todas las marcas y modelos de cosechadoras. Estas plataformas se pueden acoplar al módulo de flotación desde la configuración para transporte o para trabajo.

Los procedimientos en este manual requieren que el módulo de flotación permanezca conectado a la cosechadora. Acople/desacople el módulo de flotación solo si realiza las siguientes tareas:

- al desacoplar la plataforma para utilizarla en un hileradora,
- al cambiar las plataformas, y
- al realizar mantenimiento.

4.9.1 Desacoplamiento de la plataforma del módulo de flotación FM200

El módulo de flotación FM200 se acopla a la plataforma, lo que le permite seguir de cerca las superficies del suelo. Si es necesario, el FM200 se puede desconectar de la plataforma.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

ADVERTENCIA

Mantenga las manos alejadas del área entre los puntones y la cuchilla en todo momento.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

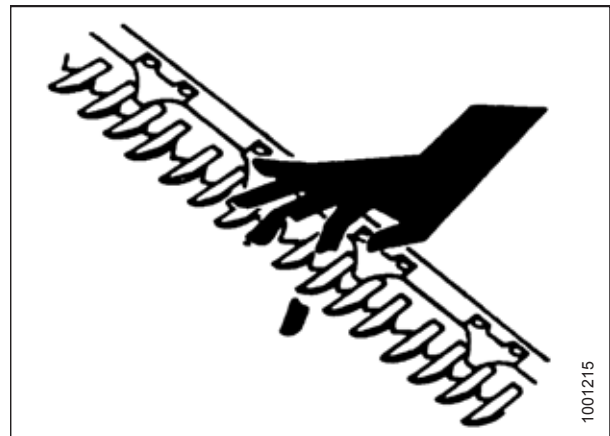


Figura 4.185: Peligro de la barra de corte

1. Encienda el motor y baje la plataforma.
2. Aumente la separación debajo de la lona de alimentación del módulo de flotación inclinando la plataforma y extendiendo completamente el cilindro (A) hasta que el indicador (B) esté en la posición E.
3. Levante el molinete a su altura completa.
4. Detenga el motor y luego retire la llave del arranque.
5. Enganche las trabas de seguridad del molinete.

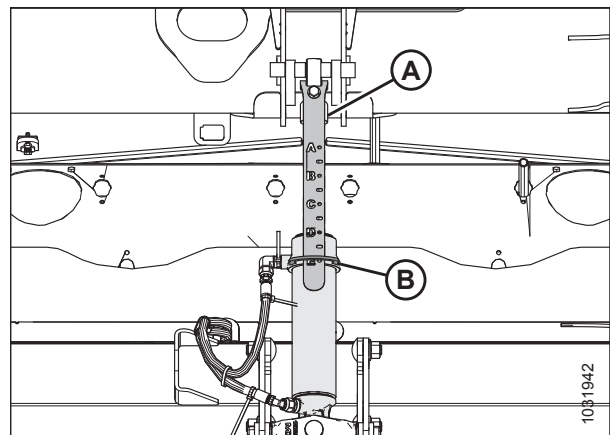


Figura 4.186: Unión central

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

6. Mueva la palanca (A) para bloquear la posición y conectar los bloqueos de las alas.

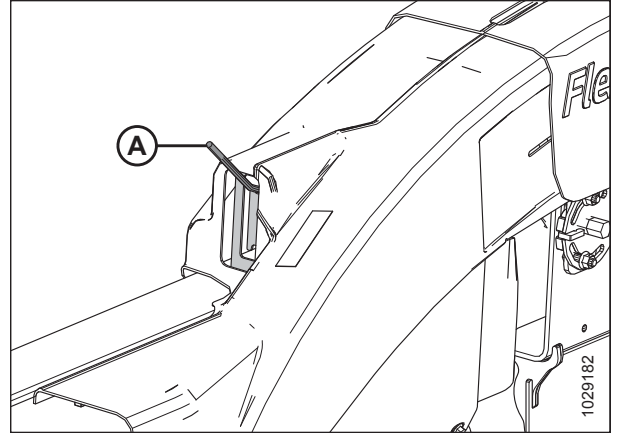


Figura 4.187: Bloqueo del ala: se muestra el lado izquierdo

7. Coloque las trabas de la flotación tirando de cada manija de bloqueo (A) hacia afuera del módulo de flotación y colocándolas en la posición de bloqueo (B).

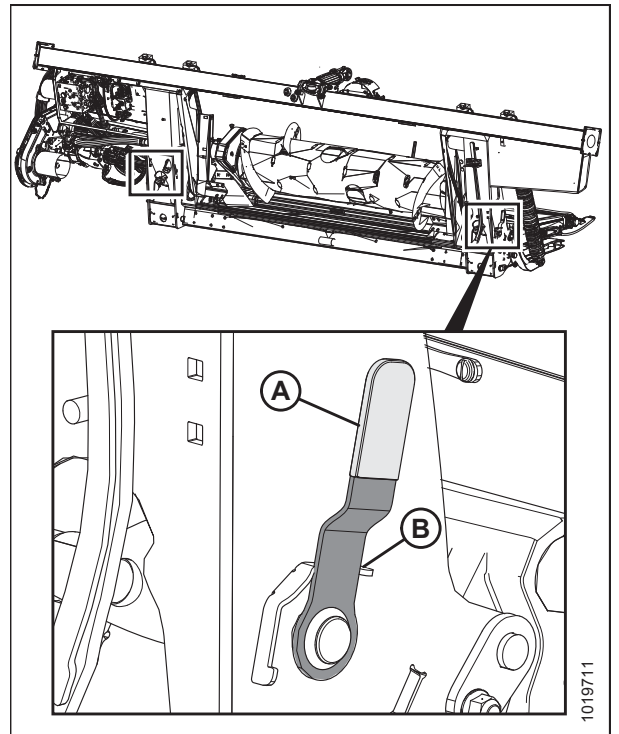


Figura 4.188: Traba de flotación

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

8. En la parte posterior de la estructura del módulo de flotación, retire los pernos (A) para liberar la tensión en los resortes de recorte (B).
9. Desenganche los resortes de recorte (B) de los tensores del resorte (C). Deje que los resortes cuelguen del canal de balance (D).
10. Vuelva a instalar el tensor de los resortes en el módulo de flotación. Asegúrelo con pernos (A).
11. Repita en el lado opuesto.

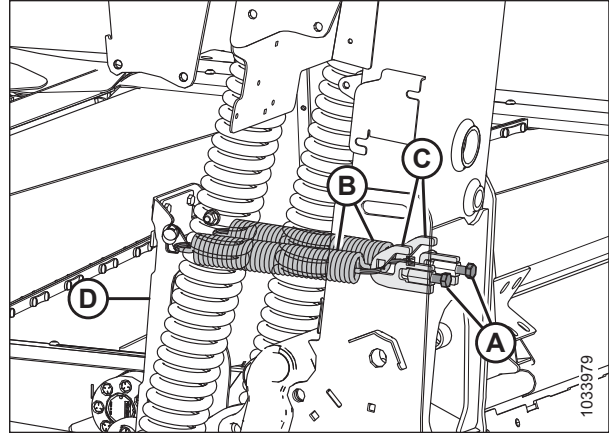


Figura 4.189: Resorte de recorte: lado izquierdo

12. Quite los dos pernos (A) y los rellenadores (B) del ángulo de soporte de la bandeja de transición (C). Repita en el lado opuesto.

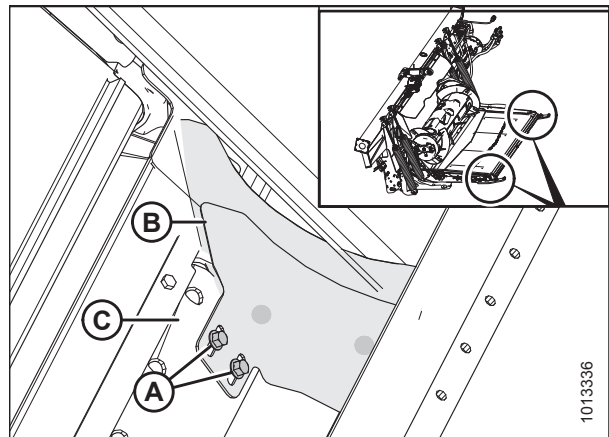


Figura 4.190: Rellenadores

13. Quite y retenga el tornillo (A).
14. Quite la tuerca de 9/16 pulg. del perno (B).
15. Use una llave de 24 mm (15/16 pulg.) en el perno hexagonal (C) para girar el pestillo hacia abajo y levantar ligeramente la plataforma de alimentación para quitar el perno (B).
16. Gire el pestillo hacia arriba y hacia la parte posterior para bajar la plataforma del módulo de flotación y desconectar el tubo de la bandeja de transición.
17. Instale el tornillo (A).
18. Repita el procedimiento para el otro lado de la cubierta de la lona de alimentación.

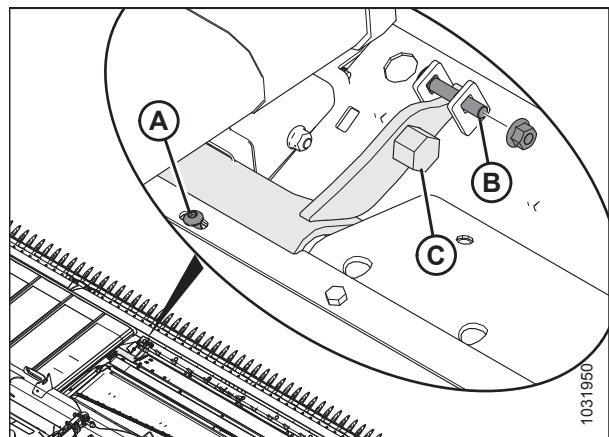


Figura 4.191: Pestillo del módulo de flotación

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

19. Desenganche las trabas de seguridad del molinete, arranque el motor, baje el molinete y levante la plataforma por completo.
20. Detenga el motor, retire la llave del arranque y enganche las trabas de seguridad de la cosechadora.
21. Afloje la tuerca y el perno (A) y desconecte el gancho (B) de la pata en ambos lados del módulo de flotación.

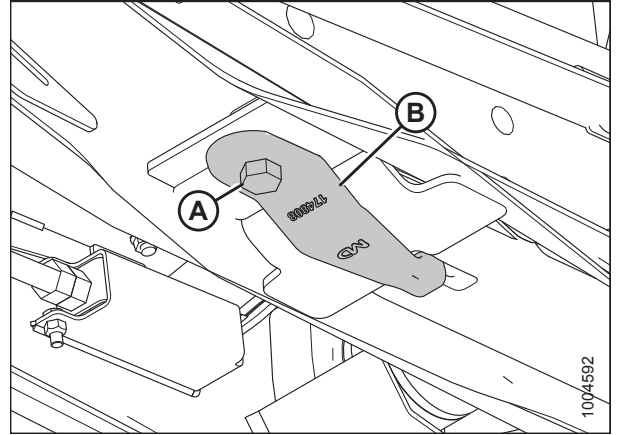


Figura 4.192: Parte inferior del módulo de flotación

22. Gire el gancho (B) a 90° para el almacenamiento, y vuelva a ajustar el perno (A) y la tuerca.

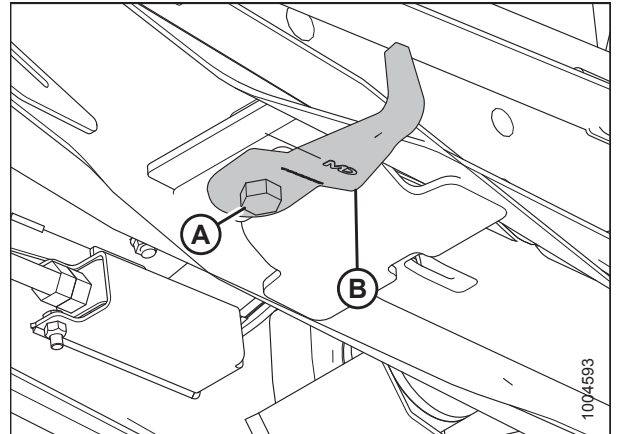


Figura 4.193: Parte inferior del módulo de flotación

23. Coloque un bloque de 150 mm (6 pulg.) (A) debajo de la pata de la plataforma. Este proceso lo ayudará a desconectar la unión central.
24. Desconecte las trabas del cilindro de elevación de la cosechadora, arranque el motor y baje la plataforma hasta que la pata de la plataforma se asiente en el bloque o las ruedas estabilizadoras estén en el suelo.

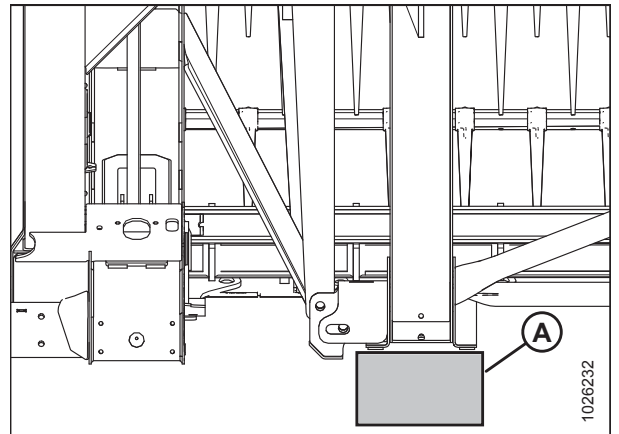


Figura 4.194: Pata de la plataforma en el bloque

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

25. Desconecte la unión central hidráulica de la siguiente manera:
 - a. Quite el pasador clavija (A) y el pin (B) y luego levante la unión central (C) para que quede separada del soporte.
 - b. Vuelva a colocar el pin (C) en el soporte y asegure con el pasador clavija (A).

NOTA:

Puede ser necesario levantar o bajar el embocador para ajustar la longitud de la unión central y aliviar el exceso de carga en la unión central.

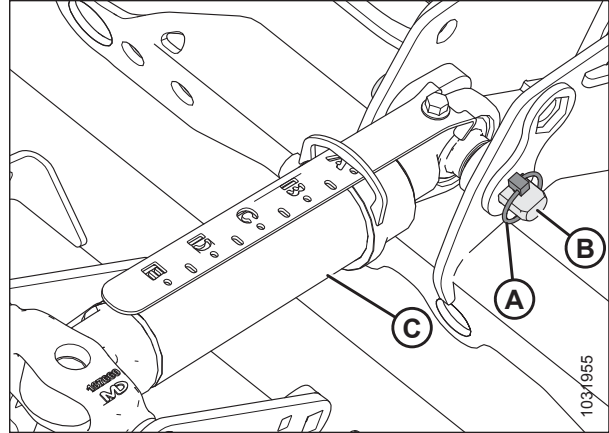


Figura 4.195: Unión central hidráulica

NOTA:

- Si se encuentra en el suelo: Empuje el molinete completamente hacia adelante para reducir la pérdida de aceite.
- Si se encuentra en transporte: Tire el molinete completamente hacia atrás.

26. Desconecte el conector eléctrico (A).

NOTA:

Si faltan los precintos de plástico de colores en cualquiera de las mangueras hidráulicas, reemplácelos antes de desconectar las mangueras.

27. Desconecte todas las mangueras entre el módulo y el bloque hidráulico (B). Tape inmediatamente los extremos de las mangueras para evitar la pérdida de aceite.

NOTA:

Marque las ubicaciones de la manguera para apoyar con la reinstalación.

28. Almacene y asegure las mangueras en la estructura del módulo de flotación.

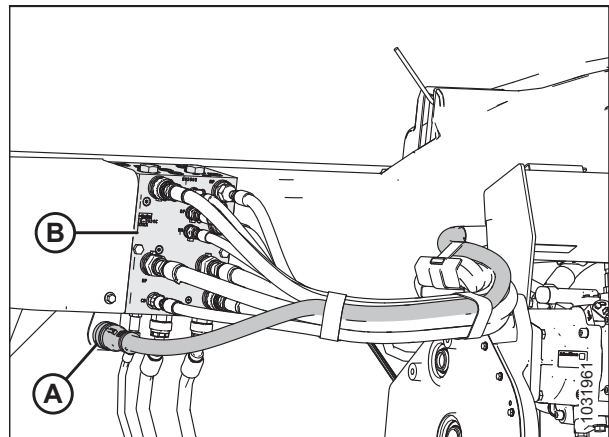


Figura 4.196: Conexiones de la plataforma

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

29. Encienda el motor.
30. Baje el módulo de flotación para desengancharlo de la plataforma.
31. Retroceda lentamente en línea recta desde la plataforma.
32. Apague el motor y retire la llave del arranque.

4.9.2 Acoplamiento de la plataforma al módulo de flotación FM200

Los cabezales serie FD2 pueden acoplarse al módulo de flotación a partir de la configuración de suelo o transporte.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

NOTA:

Las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™ pueden usarse para sostener la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™](#), página 69.

1. Trabe la unión central hidráulica (A) con un pasador (o una herramienta equivalente) en la ubicación (B) como se muestra.

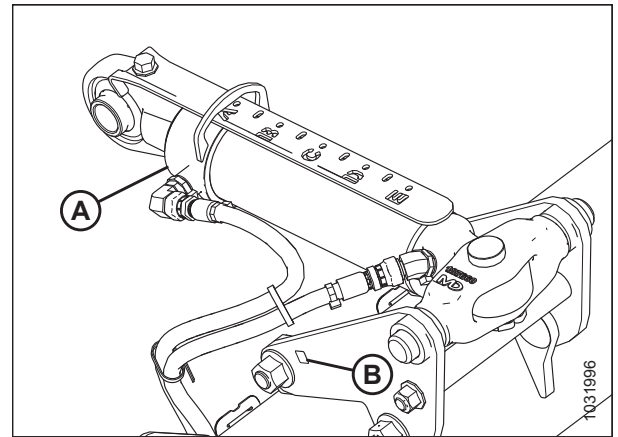


Figura 4.197: Unión central

2. Asegúrese de que los pestillos (A) en las esquinas delanteras del módulo de flotación estén girados hacia la parte trasera del módulo de flotación.

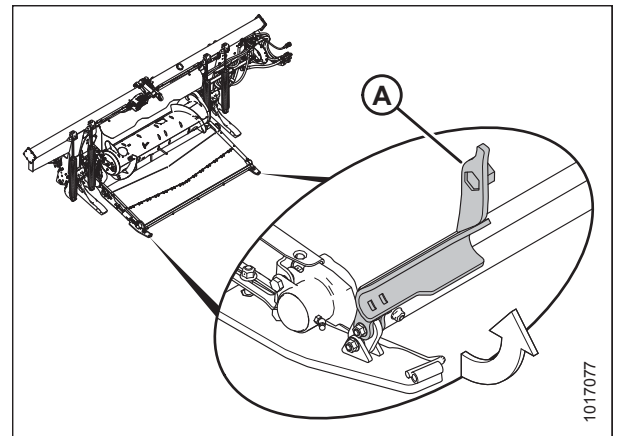


Figura 4.198: Pestillo

ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

3. Arranque el motor y baje el embocador de la cosechadora para que los brazos del módulo de flotación (A) estén alineados con los canales de balance de la plataforma (B).
4. Conduzca lentamente hacia adelante mientras mantiene la alineación entre los brazos del módulo de flotación (A) y los canales de balance de la plataforma (B).
5. Mantenga los brazos del módulo de flotación (A) justo debajo de los canales de balance (B) para asegurarse de que las patas del módulo de flotación se asienten adecuadamente en los soportes de conexión de la plataforma en la ubicación (C).

IMPORTANTE:

Mantenga alejadas las mangueras hidráulicas para evitar que se produzcan daños al conducir hacia la plataforma.

6. Continúe hacia adelante hasta que los brazos del módulo de flotación (A) entren en contacto con los toques en los canales de balance (C).
7. Ajuste la longitud de la unión central (A) usando el sistema hidráulico del ángulo de la plataforma para alinear aproximadamente el ojo de la unión central (B) con el orificio en el soporte de la plataforma.
8. Apague el motor y quite la llave del arranque.
9. Retire el pasador clavija (C) y tire del pin (D) parcialmente fuera del soporte. Retire el elemento utilizado para trabar la unión central (A).

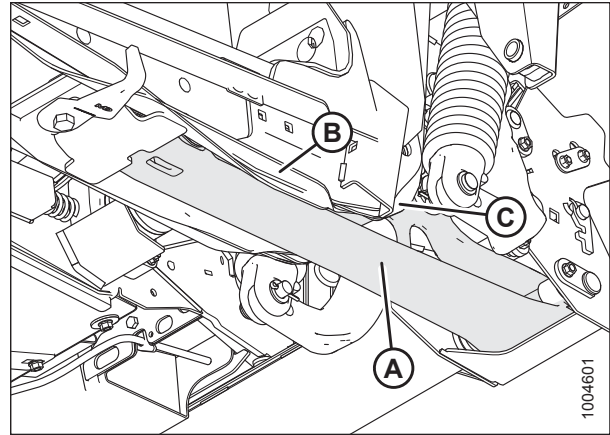


Figura 4.199: Parte inferior del módulo de flotación

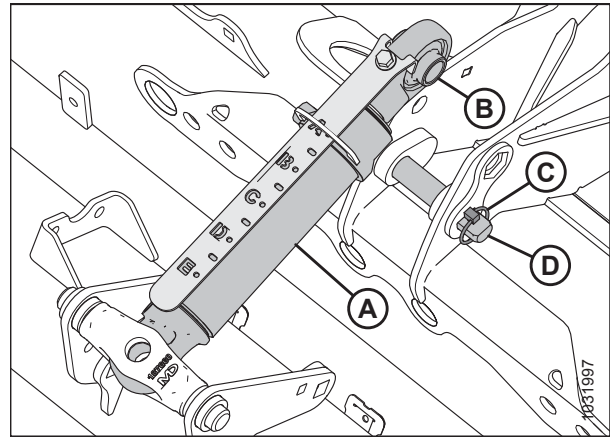


Figura 4.200: Unión central

10. Alinee el ojo de la unión central (A) con el orificio en el soporte, instale el pin (B) y asegúrelo con el pasador clavija (C).

PRECAUCIÓN

Siempre conecte la unión central antes de elevar la plataforma por completo.

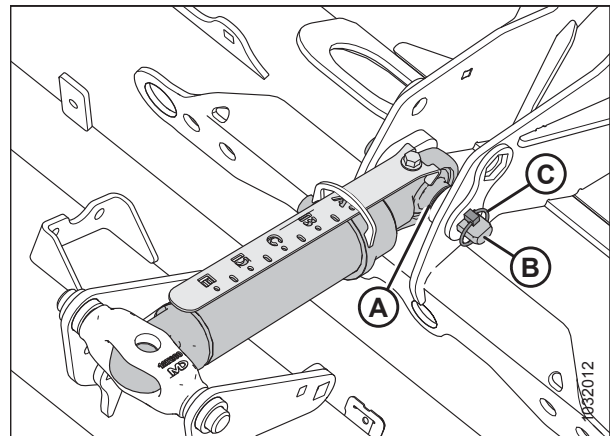


Figura 4.201: Unión central

⚠ ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

11. Encienda el motor.
12. Levante el módulo de flotación mientras se asegura de que las patas del módulo de flotación se conecten a las patas de la plataforma.
13. Levante la plataforma completamente.
14. Apague el motor y retire la llave del arranque.
15. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
16. Afloje la tuerca y el perno (A) y vuelva a colocar el gancho (B) como se muestra para conectar el brazo del módulo de flotación. Ajuste el perno y la tuerca (A).

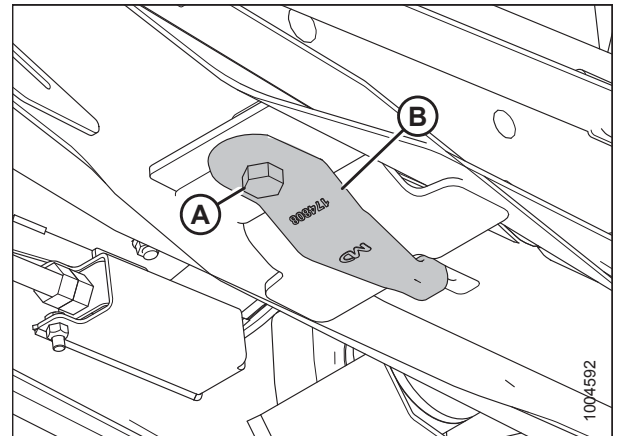


Figura 4.202: Parte inferior del módulo de flotación

17. En la parte posterior de la estructura del módulo de flotación, quite los pernos (A) y los tensores de resorte (C).
18. Enganche los resortes de recorte (B) que cuelgan del canal de balance (D) a los tensores de resorte (C).
19. Vuelva a instalar los tensores de los resortes en el módulo de flotación. Ajuste los pernos (A) por completo.
20. Repita en el lado opuesto.

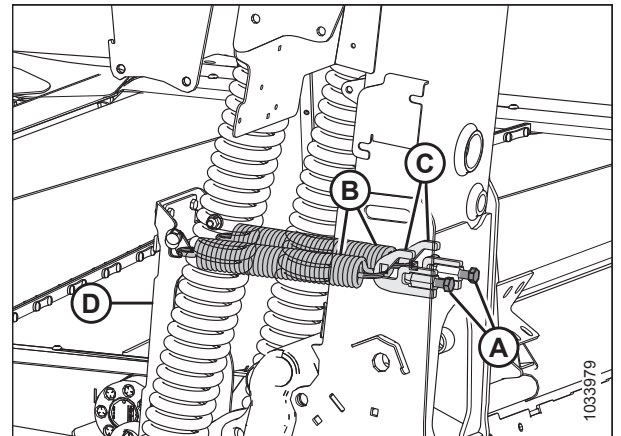


Figura 4.203: Resorte de recorte: lado izquierdo

⚠ PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

21. Quite el tornillo (A) y quite la tuerca y el perno (B) de ambos lados de la abertura para permitir el acoplamiento de la plataforma del módulo de flotación.
22. Gire el pestillo (C) hacia adelante y hacia abajo para conectar el tubo de la bandeja de transición.

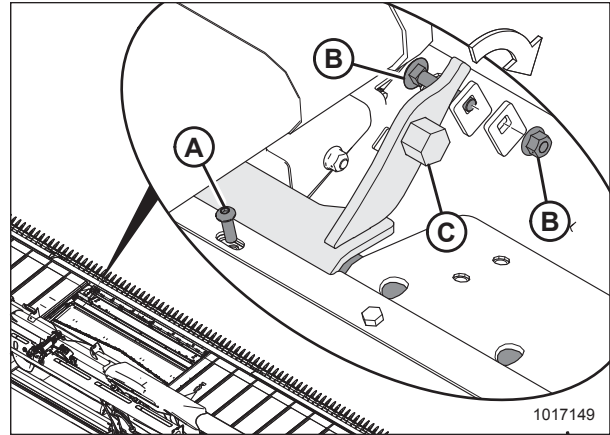


Figura 4.204: Pestillo del módulo de flotación

23. Use una llave de 24 mm (15/16 pulg.) en el perno hexagonal (C) para girar el pestillo hacia abajo y levantar ligeramente la plataforma de alimentación. Instale el perno y la tuerca (B) para bloquear la posición del pestillo.
24. Instale el tornillo (A).
25. Repita el procedimiento para el otro lado de la cubierta de la lona de alimentación.

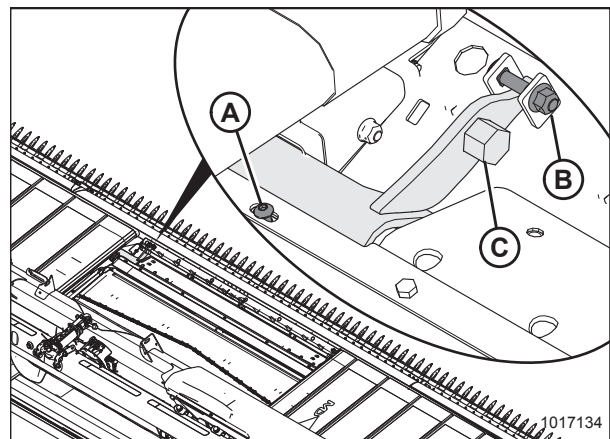


Figura 4.205: Pestillo del módulo de flotación

26. Instale los rellenos (B) en el ángulo de soporte de la bandeja de transición (C) usando dos pernos (A).

NOTA:

Asegúrese de que no haya contacto con las varillas de las lonas laterales.

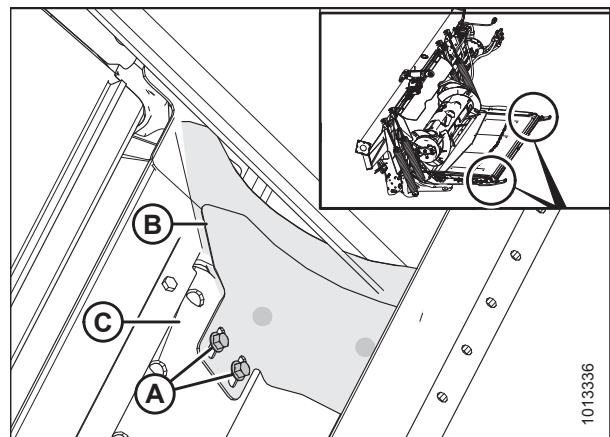


Figura 4.206: Rellenadores

ACOPLAMIENTO O DESACOPLAMIENTO DE LA PLATAFORMA

27. Use un paño limpio para eliminar la suciedad de los acopladores y receptáculos.
28. Conecte las siguientes mangueras hidráulicas al bloque hidráulico (B):
 - Presión de la cuchilla al puerto KP en el bloque hidráulico (sujetacables naranja)
 - Retorno de la cuchilla al puerto KR en el bloque hidráulico (sujetacables azul)
 - Presión de la lona al puerto DP en el bloque hidráulico (sujetacables verde)
 - Retorno de la lona al puerto DR en el bloque hidráulico (sujetacables roja)
 - Drenaje de carcasa al puerto CD en el bloque hidráulico
29. Conecte el conector eléctrico C20C (A).
30. Verifique la flotación y confirme que la plataforma esté nivelada. Para obtener instrucciones, consulte lo siguiente:
 - [3.7.3 Flotación de la plataforma, página 75](#)
 - [3.9 Nivelación de la plataforma, página 301](#)

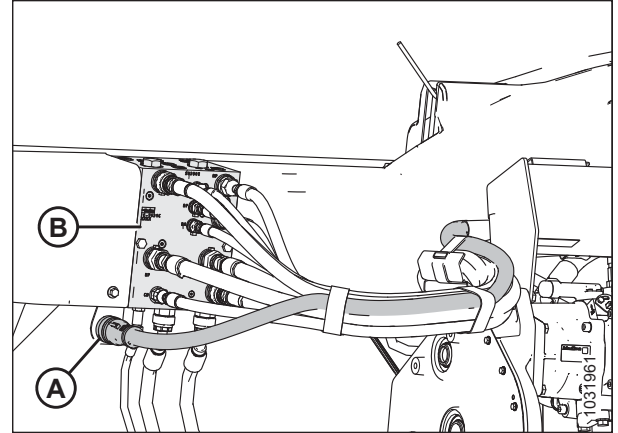


Figura 4.207: Conexiones de plataforma

PRECAUCIÓN

Asegúrese de que no haya ninguna persona cerca de la máquina antes de encender el motor o activar los mandos de la plataforma.

31. Arranque la cosechadora y realice las siguientes inspecciones:
 - Levante y baje el molinete para asegurarse de que las mangueras estén correctamente conectadas.
 - Opere la plataforma para asegurarse de que las mangueras estén correctamente conectadas.
32. Verifique que no haya pérdidas.

4.10 Acoplamiento del cardán de inclinación lateral a una cosechadora

Cuando utilice el módulo de flotación con un sistema de nivelación de cosechadora, necesitará un cardán que pueda extenderse lo suficiente.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Desconecte la cadena (C) del soporte de apoyo (B).
3. Tire del collarín de desconexión rápida (A), en el cardán (C), para liberar el yugo del cardán.
4. Deslice el yugo fuera del soporte de apoyo (B).

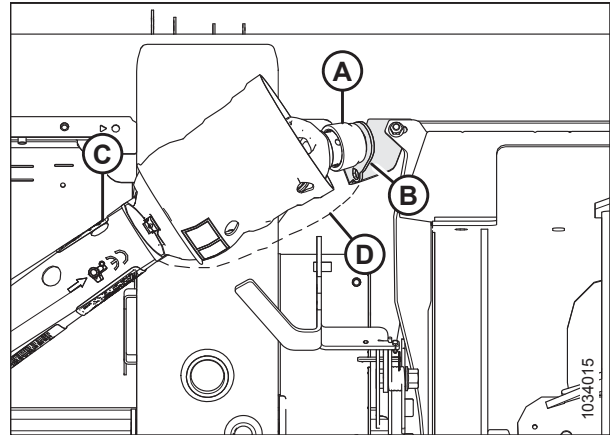


Figura 4.208: Cardán de inclinación lateral

NOTA:

Algunas partes están ocultas para una mayor claridad.

5. Alinee el cardán (A) con el eje de (B) la cosechadora.
6. Tire del collarín de desconexión rápida (C), en el cardán (A), para liberar el yugo del cardán.

NOTA:

Asegúrese de que la flecha (E) apunte hacia el collarín (A) que se conecta a la cosechadora.

7. Deslice el collarín y el yugo en el eje (B) hasta que se bloquee en el eje.
8. Conecte la cadena (D) al blindaje de la cosechadora.
9. Vuelva a instalar cualquier blindaje alrededor del cardán que pueda haber sido removida.

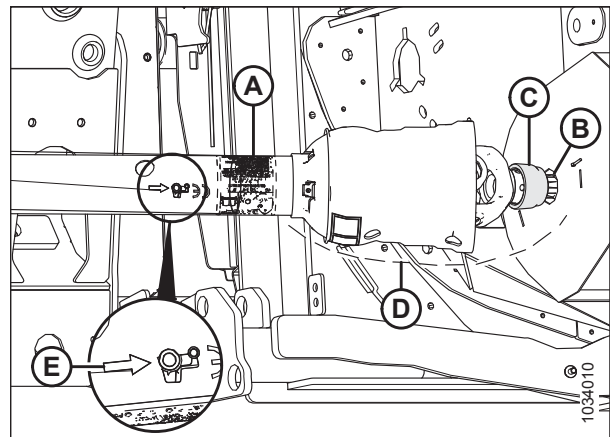


Figura 4.209: Cardán de inclinación lateral

4.11 Desacoplamiento del cardán de inclinación lateral de una cosechadora

Cuando se utiliza el módulo de flotación con un sistema de nivelación de cosechadora, se requiere un cardán diferente, que se pueda extender y retraer lo suficiente al seguir un terreno empinado.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.

NOTA:

Algunas partes están ocultas para una mayor claridad.

2. Desconecte la cadena (D) del blindaje de la cosechadora.
3. Tire del collarín de desconexión rápida (C), en el cardán (A), para liberar el yugo del cardán.
4. Deslice el yugo y el collarín fuera del eje de la toma de energía (B).

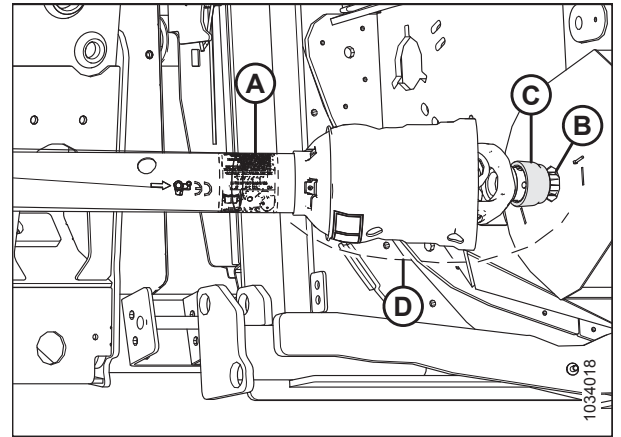


Figura 4.210: Cardán de inclinación lateral

5. Alinee el cardán (C) con el soporte de apoyo (B).
6. Tire del collarín de desconexión rápida (A), en el cardán (C), para liberar el yugo del cardán.
7. Deslice el yugo en soporte de apoyo (B) hasta que se bloquee en el eje.
8. Conecte la cadena de seguridad (D) al soporte de apoyo.
9. Vuelva a instalar cualquier blindaje alrededor de la cosechadora que pueda haber sido movido.

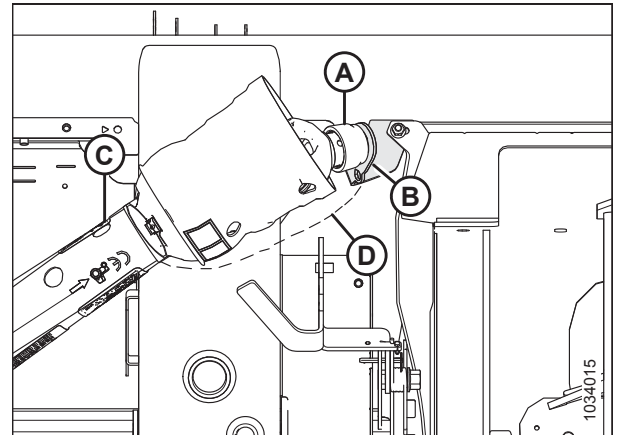


Figura 4.211: Cardán de inclinación lateral

Capítulo 5: Mantenimiento y servicio

Las siguientes instrucciones proporcionan información sobre el servicio de plataforma de rutina. El mantenimiento detallado y la información del servicio están disponibles en el manual de servicio técnico que está disponible en su concesionario. Se proporciona un catálogo de piezas en la caja manual de plástico en la parte posterior por la pata de la plataforma derecha.

Registre las horas de operación y use el registro de mantenimiento suministrado (consulte [5.2.1 Programación/registro de mantenimiento, página 424](#)) para conservar un registro del mantenimiento programado.

5.1 Preparación de la máquina para el mantenimiento



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.



PRECAUCIÓN

Para evitar lesiones personales, siga todas las precauciones de seguridad enumeradas antes de reparar la plataforma o abrir las cubiertas de la unidad.

1. Baje la plataforma completamente. Si es necesario reparar la plataforma en la posición elevada, siempre conecte las trabas de seguridad.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.
3. Ponga el freno de mano.
4. Espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.

5.2 Requisitos de mantenimiento

Un mantenimiento regular es la mejor prevención contra el desgaste temprano y las averías inoportunas. Al cumplir con este cronograma de mantenimiento aumentará la vida útil de su máquina. Registre las horas de operación, use el registro de mantenimiento y guarde copias de sus registros de mantenimiento (consulte [5.2.1 Programación/registro de mantenimiento, página 424](#)).

Los requisitos de mantenimiento periódico se organizan de acuerdo con los intervalos de servicio. Si un intervalo de servicio especifica más de un período de tiempo, p. ej., “100 horas o anualmente”, dé servicio a la máquina en función del intervalo que se cumpla primero.

IMPORTANTE:

Los intervalos recomendados son para condiciones normales. Dé servicio a la máquina con mayor frecuencia si se opera bajo condiciones adversas (polvo excesivo, carga pesada, etc.).




Cuando realice el mantenimiento de la máquina, consulte la sección correspondiente en este capítulo de Mantenimiento y reparación, y utilice únicamente fluidos y lubricantes especificados. Consulte la contraportada interior para conocer los líquidos y lubricantes recomendados.

PRECAUCIÓN

Siga cuidadosamente los mensajes de seguridad. Para obtener instrucciones, consulte [5.1 Preparación de la máquina para el mantenimiento, página 423](#) y [1 Seguridad, página 1](#).

5.2.1 Programación/registro de mantenimiento

Registrar el mantenimiento permite al usuario realizar un seguimiento de cuándo se realiza el mantenimiento.

Acción:		✓ – Revise				⬇ – Lubricar				▲ – Cambiar			
	Lectura de contador de horas												
	Fecha de mantenimiento												
	Servicio realizado por												
Primer uso		Consulte 5.2.2 Inspección de prueba de funcionamiento, página 427 .											
Fin de la temporada		Consulte 5.2.4 Servicio al fin de la temporada, página 428 .											
10 horas o diariamente (lo que ocurra primero)													
✓	Líneas y mangueras hidráulicas; consulte 5.2.5 Verificación de las líneas y mangueras hidráulicas, página 429 ⁵⁵												
✓	Secciones de la cuchilla, puntones y sujetadores; consulte 5.8 Cuchilla, página 485 ⁵⁶												
✓	Presión de los neumáticos; consulte 5.18.3 Control de la presión de los neumáticos, página 631 ⁵⁶												
⬇	Rodillos de la lona de alimentación, consulte Cada 10 horas, página 431												
✓	Ganchos de soporte de unión; consulte 5.13 Verificación de los ganchos del soporte de unión, página 560 ⁵⁶												

55. MacDon recomienda llevar un registro del mantenimiento diario como prueba de que la máquina se mantiene adecuadamente.

56. MacDon recomienda llevar un registro del mantenimiento diario como prueba de que la máquina se mantiene adecuadamente.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

25 horas													
✓	Nivel de aceite hidráulico en depósito; consulte <i>5.4.1 Verificación del nivel de aceite en el depósito hidráulico, página 449</i> ⁵⁷												
●	Cabezas de la cuchilla; consulte <i>Cada 25 horas, página 432</i> ⁵⁷												
50 horas o anualmente													
●	Cardán y crucetas; consulte <i>Cada 50 horas, página 433</i>												
●	Rodamiento derecho del sinfín transversal superior; consulte <i>Cada 50 horas, página 433</i>												
●	Cubos deslizantes del sinfín transversal superior; consulte <i>Cada 50 horas, página 433</i>												
●	Soporte central del sinfín transversal superior y cruceta; consulte <i>Cada 50 horas, página 433</i>												
●	Rodamientos de rodillo de la lona de alimentación, 3 ubicaciones; consulte <i>Cada 50 horas, página 433</i>												
▲	Lubricante de caja de mando de cuchilla (solo las primeras 50 horas); consulte <i>Cambio de aceite en la caja del mando de la cuchilla, página 531</i>												
▲	Lubricante de caja de engranajes principal del cabezal (solo las primeras 50 horas); consulte <i>Cambio de aceite en la caja de engranajes principal del mando de la plataforma, página 446</i>												
▲	Lubricante de caja de engranajes de compleción del mando del cabezal (solo las primeras 50 horas); consulte <i>Cambio de aceite en la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma, página 448</i>												
100 horas o anualmente (lo que ocurra primero)													
✓	Separación entre el sinfín, la batea y la lona de alimentación; consulte <i>5.7.1 Ajuste del sinfín de alimentación a la separación de la batea, página 464</i>												
✓	Nivel de lubricante de la caja de engranajes principal; consulte <i>Control del nivel de aceite en la caja de engranajes principal del mando de la plataforma, página 445</i>												
✓	Nivel de lubricante de la caja de engranajes de compleción; consulte <i>Control del nivel de aceite en la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma, página 447</i>												

57. MacDon recomienda llevar un registro del mantenimiento diario como prueba de que la máquina se mantiene adecuadamente.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

✓	Tensión de la cadena de la caja de engranajes principal del mando de la plataforma; consulte 5.6.5 Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes principal, página 460																			
✓	Tensión de la cadena de la caja de engranajes de completión del mando de la plataforma; consulte 5.6.6 Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes de completión, página 462																			
1000 horas o 3 años (lo que ocurra primero)																				
▲	Lubricante de la caja de mando de la cuchilla; consulte Cambio de aceite en la caja del mando de la cuchilla, página 531																			
▲	Lubricante de la caja de engranajes principal del mando de la plataforma; consulte Cambio de aceite en la caja de engranajes principal del mando de la plataforma, página 446																			
▲	Lubricante de la caja de engranajes de completión del mando de la plataforma; consulte Cambio de aceite en la caja de engranajes de completión del mando de la plataforma, página 448																			
▲	Aceite hidráulico; consulte 5.4.3 Cambio de aceite en el depósito hidráulico, página 450																			

5.2.2 Inspección de prueba de funcionamiento

Una inspección de prueba de funcionamiento incluye la verificación de correas, líquidos y realizar inspecciones generales de la máquina para saber si hay piezas sueltas u otras áreas de preocupación. Las inspecciones de prueba de funcionamiento aseguran que todos los componentes puedan funcionar por un período de tiempo prolongado sin la necesidad de servicio ni mantenimiento. El período de prueba de funcionamiento son las primeras 50 horas de funcionamiento después del arranque inicial de la máquina.

Intervalo de inspección	Elemento	Consulte la
5 minutos	Verifique el nivel de aceite hidráulico en el depósito (verificar después de la primera puesta en marcha y después de que las mangueras hidráulicas se hayan llenado de aceite).	5.4.1 Verificación del nivel de aceite en el depósito hidráulico, página 449
5 horas	Verifique que no haya herramental suelto y ajuste con el torque requerido.	8.1 Especificaciones del par de torsión, página 667
10 horas	Revise la tensión de la cadena del mando del sinfín.	5.7.2 Verificación de la tensión de la cadena del mando del sinfín de alimentación, página 466
10 horas	Verifique los pernos de montaje de la caja de mando de cuchillas.	Verificación de los tornillos de montaje, página 522
10 horas	Engrase los rodamientos de la lona de alimentación.	Cada 10 horas, página 431

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Intervalo de inspección	Elemento	Consulte la
50 horas	Cambie el aceite de la caja de engranajes del módulo de flotación.	<i>Cambio de aceite en la caja de engranajes principal del mando de la plataforma, página 446</i>
50 horas	Cambie el filtro de aceite del módulo de flotación.	<i>5.4.4 Cambio del filtro de aceite, página 451</i>
50 horas	Cambie el lubricante de la caja de mando de la cuchilla.	<i>Cambio de aceite en la caja del mando de la cuchilla, página 531</i>
50 horas	Revise la tensión de la cadena de la caja de engranajes.	<i>5.6.5 Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes principal, página 460</i> y <i>5.6.6 Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes de completión, página 462</i>

5.2.3 Mantenimiento de pretemporada

Realice los siguientes procedimientos al inicio de cada temporada de funcionamiento.

PRECAUCIÓN

- Revise este manual para refrescar su conocimiento en cuanto a las recomendaciones de seguridad y funcionamiento.
 - Revise todas las calcomanías de seguridad y otras calcomanías en la plataforma y tome nota de las áreas peligrosas.
 - Asegúrese de que todos los blindajes y puntones estén instalados y asegurados correctamente. Nunca altere o quite el equipo de seguridad.
 - Asegúrese de comprender y practicar el uso seguro de todos los controles. Identifique las características de funcionamiento y la capacidad de la máquina.
 - Asegúrese de tener un botiquín de primeros auxilios y un extintor de incendios. Identifique dónde se encuentran y cómo usarlos.
1. Lubrique la máquina por completo. Para obtener instrucciones, consulte *5.3 Lubricación y servicio, página 431*.
 2. Realice todas las tareas de mantenimiento anual. Para obtener instrucciones, consulte *5.2.1 Programación/registro de mantenimiento, página 424*.

5.2.4 Servicio al fin de la temporada

Realice los siguientes procedimientos al final de cada temporada de funcionamiento.

PRECAUCIÓN

Nunca utilice gasolina, nafta o productos inflamables para la limpieza. Estos materiales pueden ser tóxicos o inflamables.

PRECAUCIÓN

Cubra la barra de corte y los puntones de la cuchilla para prevenir lesiones por contacto accidental.

1. Limpie la plataforma exhaustivamente.
2. Traiga la máquina para guardarla en un lugar seco y protegido, de ser posible. Si la guarda afuera, siempre cúbrala con una tela a prueba de agua y otros materiales de protección.

NOTA:

Si guarda la máquina afuera, retire las lonas y almacénelas en un lugar seco y oscuro. Si no se retiran las lonas, almacene la plataforma con la barra de corte bajada para que el agua y la nieve no se acumulen en las lonas. El peso del agua y la acumulación de nieve ejercen una presión excesiva sobre las lonas y la plataforma.

3. Apoye la plataforma sobre bloques para mantener la barra de corte alejada del suelo.
4. Baje completamente el molinete. Si lo guarda afuera, ate el molinete al bastidor para prevenir la rotación causada por el viento.
5. Vuelva a pintar todas las superficies gastadas o astilladas para prevenir el óxido.
6. Afloje las correas de mando.
7. Lubrique la plataforma exhaustivamente, con grasa en exceso en las juntas para mantener los rodamientos libre de humedad.
8. Aplique grasa a las roscas expuestas, barras del cilindro y superficies deslizantes de los componentes.
9. Lubrique la cuchilla. Consulte la contraportada interior para conocer los lubricantes recomendados.
10. Verifique si hay componentes desgastados y repárelos según sea necesario.
11. Revise si hay componentes rotos, y encargue piezas de reemplazo a su concesionario. La reparación inmediata de estos artículos ahorrará tiempo y esfuerzo al comienzo de la próxima temporada.
12. Reemplace o ajuste cualquier herramental faltante o suelto. Para obtener instrucciones, consulte [8.1 Especificaciones del par de torsión, página 667](#).

5.2.5 Verificación de las líneas y mangueras hidráulicas

Verifique diariamente que las líneas y mangueras hidráulicas no tengan signos de pérdidas.



ADVERTENCIA

- Evite los líquidos de alta presión. El líquido derramado podría penetrar en la piel y provocar lesiones graves. Libere la presión antes de desconectar las líneas hidráulicas. Ajuste todas las conexiones antes de aplicar presión. Mantenga las manos y el cuerpo lejos de las boquillas y de los orificios pequeños que expulsan fluidos a grandes presiones.
- Si se inyecta cualquier líquido en la piel, este deberá ser extraído quirúrgicamente en pocas horas por un médico que esté familiarizado con este tipo de lesión; de lo contrario, podría formarse una gangrena.



Figura 5.1: Peligro de presión hidráulica

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Utilice una pieza de cartón o papel para buscar pérdidas.

IMPORTANTE:

Mantenga los conectores y las puntas del acoplador hidráulico limpios. Permitir que el polvo, la suciedad, el agua y los materiales extraños ingresen al sistema es la causa principal de los daños en el sistema hidráulico. **NO** intente dar servicio al sistema hidráulico en el campo. Los ajustes de precisión requieren una conexión perfectamente limpia durante la revisión.



Figura 5.2: Verificación de pérdidas hidráulicas

5.3 Lubricación y servicio

PRECAUCIÓN

Para evitar lesiones personales, antes de dar servicio a la plataforma o abrir las cubiertas del mando, siga los procedimientos en [5.1 Preparación de la máquina para el mantenimiento, página 423](#).

Consulte la contraportada interior para conocer los lubricantes recomendados.

Registre las horas de operación y use el Registro de mantenimiento suministrado para conservar un registro del mantenimiento programado. Para obtener más información sobre mantenimiento, consulte [5.2.1 Programación/registro de mantenimiento, página 424](#).

5.3.1 Intervalos de servicio

Cada 10 horas

Se requiere un mantenimiento diario para mantener la máquina funcionando al máximo rendimiento. También le permite realizar una inspección visual de la máquina que puede ayudar a identificar problemas de manera anticipada.

Use grasa de rendimiento de presión extrema (EP2) para altas temperaturas con 1 % de disulfuro de molibdeno máximo (NLGI grado 2) a base de litio, a menos que se especifique lo contrario.

Rodillo del mando de la lona de alimentación

IMPORTANTE:

Al engrasar, quite los residuos y el exceso de grasa alrededor del rodamiento y la carcasa del rodamiento. Inspeccione el estado del rodamiento y la carcasa del rodamiento. Engrase el rodamiento de rodillo de mando de la lona de alimentación hasta que salga grasa del sello. Limpie cualquier exceso de grasa del área después de engrasar.

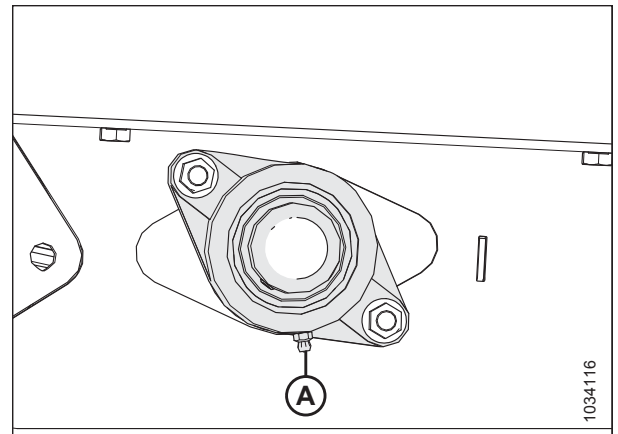


Figura 5.3: Rodillo de mando de la lona de alimentación

Rodillo tensor de la lona de alimentación:

IMPORTANTE:

Al engrasar, quite los residuos y el exceso de grasa alrededor de la carcasa del rodamiento. Inspeccione el estado del rodillo y la carcasa del rodamiento. Engrase el rodamiento de rodillo tensor de la lona de alimentación hasta que salga grasa del sello. El engrasado inicial en una plataforma nueva puede requerir grasa adicional (puede requerir de 5 a 10 bombas). Limpie cualquier exceso de grasa del área después de engrasar.

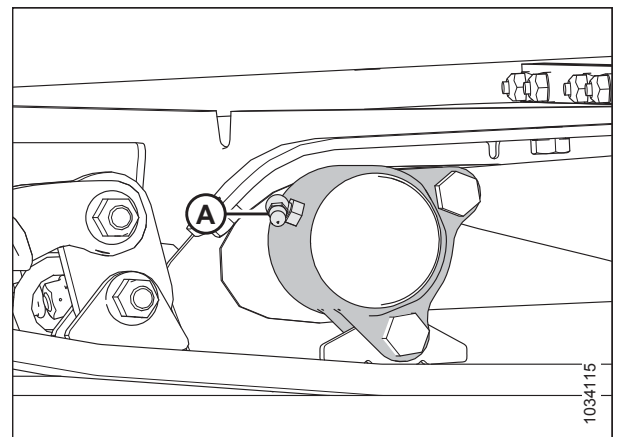


Figura 5.4: Rodillo tensor de la lona de alimentación

Cada 25 horas

Se requiere un mantenimiento regular para mantener la máquina funcionando al máximo rendimiento. También le permite realizar una inspección visual de la máquina que puede ayudar a identificar problemas de manera anticipada.

Use grasa de rendimiento de presión extrema (EP2) para altas temperaturas con 1 % de disulfuro de molibdeno máximo (NLGI grado 2) a base de litio, a menos que se especifique lo contrario.

Cabeza de la cuchilla: Lubrique la cabeza de la cuchilla (A) cada 25 horas. Verifique si hay signos de calor excesivo en los primeros puntones después del engrase. Si es necesario, reduzca la presión al presionar la bola de control en el accesorio de engrase.

IMPORTANTE:

El engrase excesivo de la cabeza de la cuchilla ejerce presión sobre la cuchilla, lo que provoca un contacto contra los puntones y un desgaste excesivo por roce. **NO** engrase excesivamente la cabeza de la cuchilla. Solo aplique uno o dos bombeos con la pistola mecánica de engrase (**NO** use una pistola eléctrica de engrase). Si se requieren más de seis a ocho bombeos de grasa para llenar la cavidad, reemplace el sello en la cabeza de la cuchilla. Para obtener instrucciones, consulte [5.8.3 Extracción del rodamiento de la cabeza de la cuchilla](#), página 487.

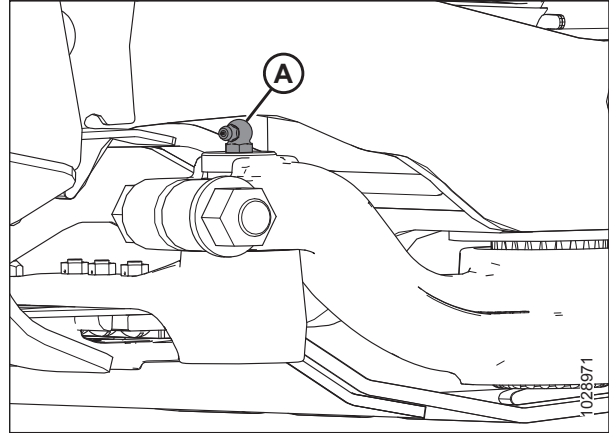


Figura 5.5: Cabeza de la cuchilla

Cada 50 horas

Se requiere un mantenimiento para mantener la máquina funcionando al máximo rendimiento. También le permite realizar una inspección visual de la máquina que puede ayudar a identificar problemas de manera anticipada.

Use rendimiento de presión extrema (EP2) para altas temperaturas con 1 % de disulfuro de molibdeno máximo (NLGI grado 2) a base de litio, a menos que se especifique lo contrario.

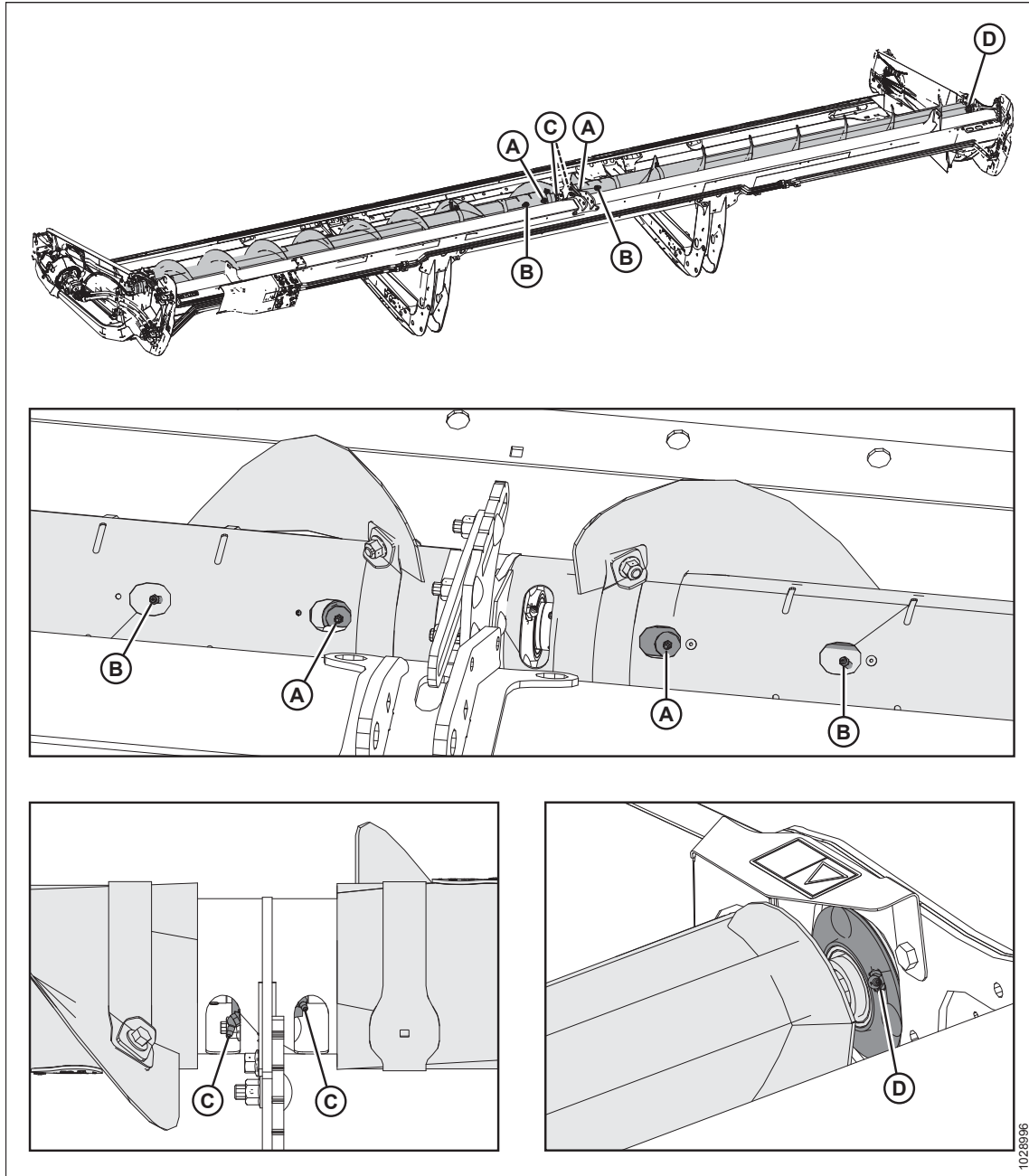


Figura 5.6: Sinfín transversal superior de dos piezas

A: Crucetas del sinfín transversal superior (dos lugares)

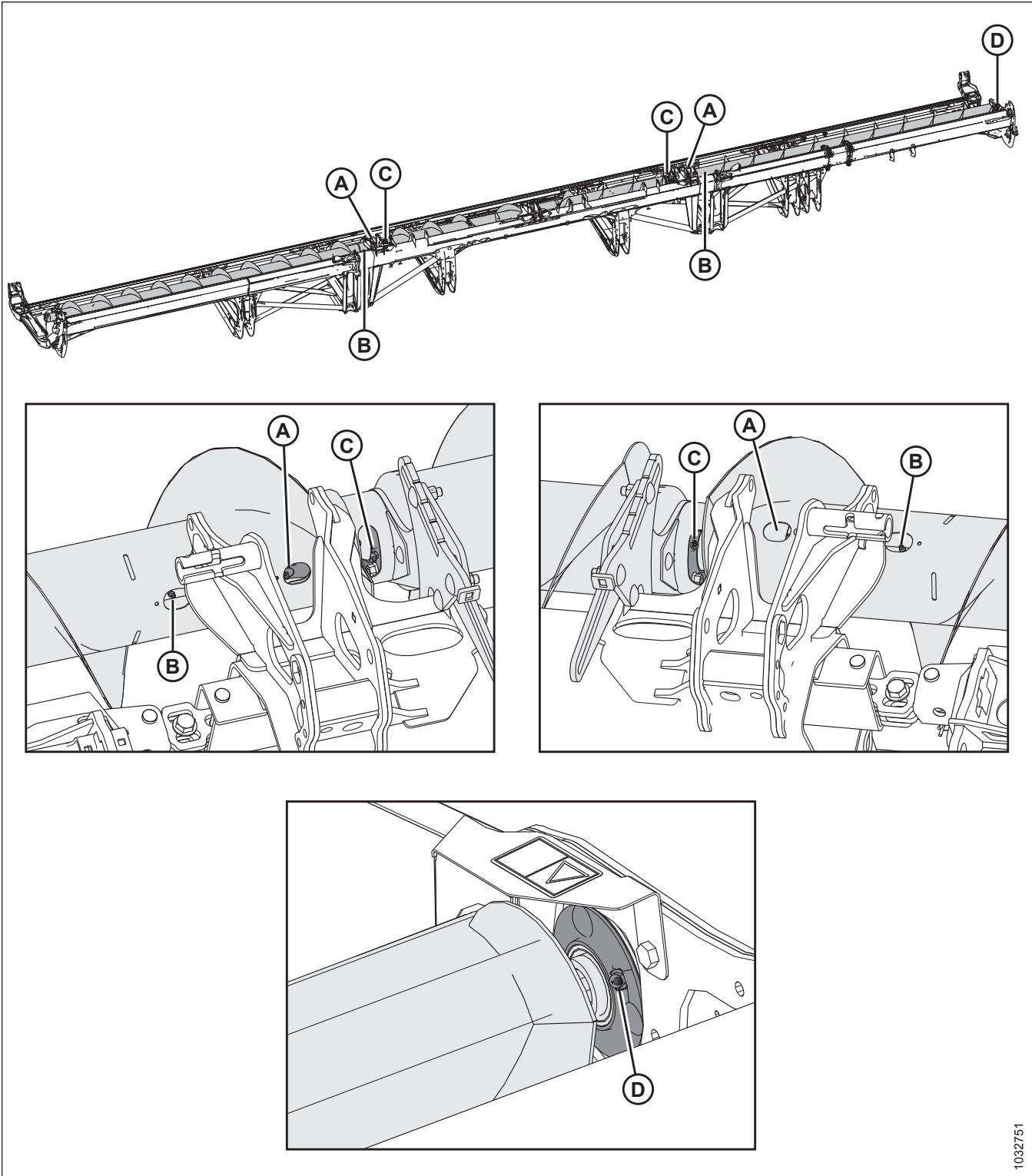
C: Rodamientos centrales del sinfín transversal superior (dos lugares)

B: Cubos deslizantes del sinfín transversal superior (dos lugares)

D: rodamiento extremo derecho

IMPORTANTE:

El sinfín transversal superior debe engrasarse con regularidad, incluso cuando está apagado, ya que los componentes del UCA se mueven cuando la plataforma se flexiona, independientemente de si el sinfín está girando o no.



1032751

Figura 5.7: Sinfín transversal superior de tres piezas

A: Crucetas del sinfín transversal superior (dos lugares)

C: Rodamientos centrales del sinfín transversal superior (dos lugares)

B: Cubos deslizantes del sinfín transversal superior (dos lugares)

D: rodamiento extremo derecho

IMPORTANTE:

El sinfín transversal superior debe engrasarse con regularidad, incluso cuando está apagado, ya que los componentes del UCA se mueven cuando la plataforma se flexiona, independientemente de si el sinfín está girando o no.

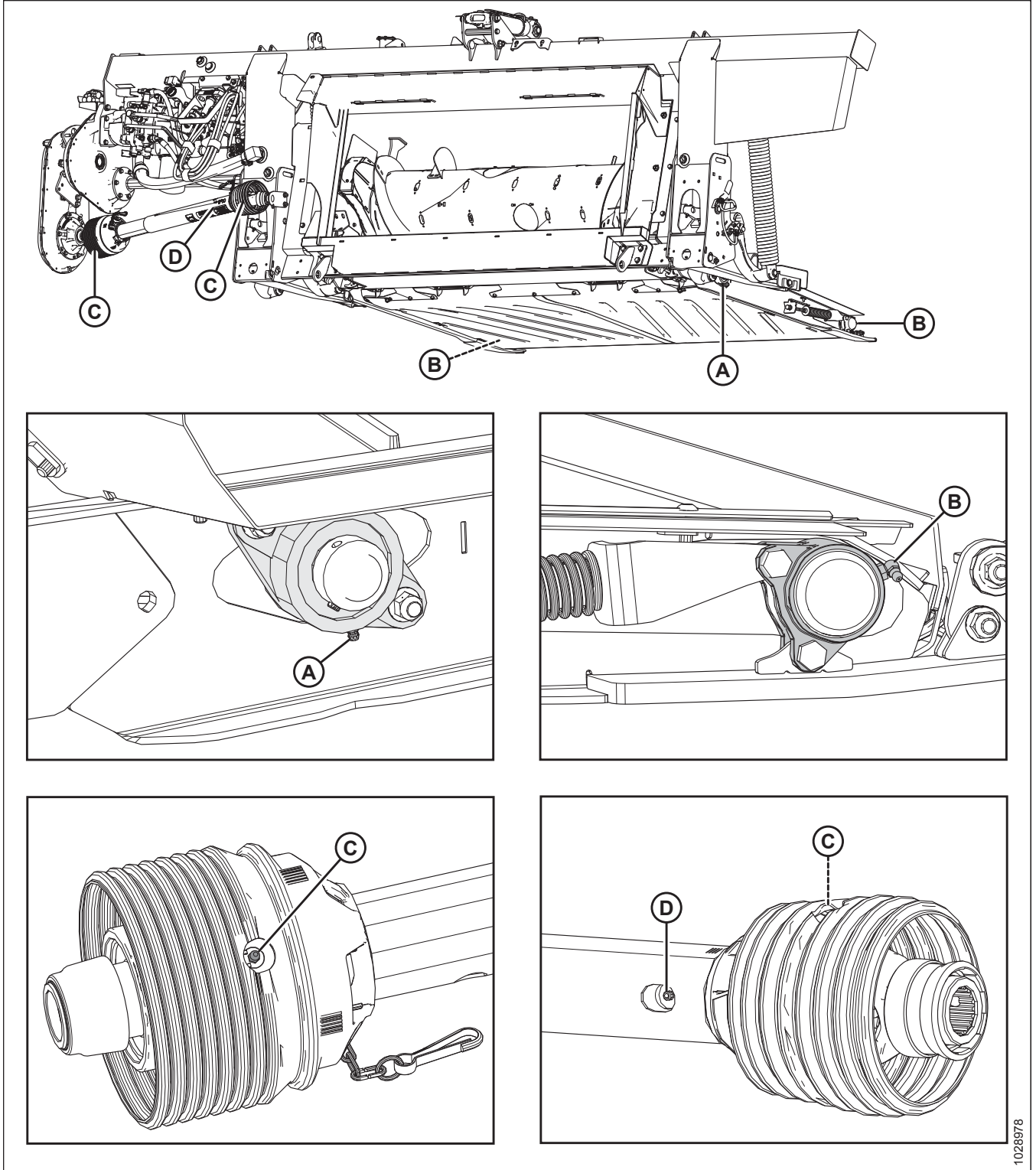


Figura 5.8: FM200

A: Rodamiento del rodillo de mando
C: Cardán universal (dos lugares)

B: Rodamiento de rodillo tensor (dos lugares)
D: Junta de deslizamiento del cardán⁵⁸

58. Use grasa de rendimiento de presión extrema (EP2) para altas temperaturas con 10 % de disulfuro de molibdeno máximo (NLGI grado 2) a base de litio.

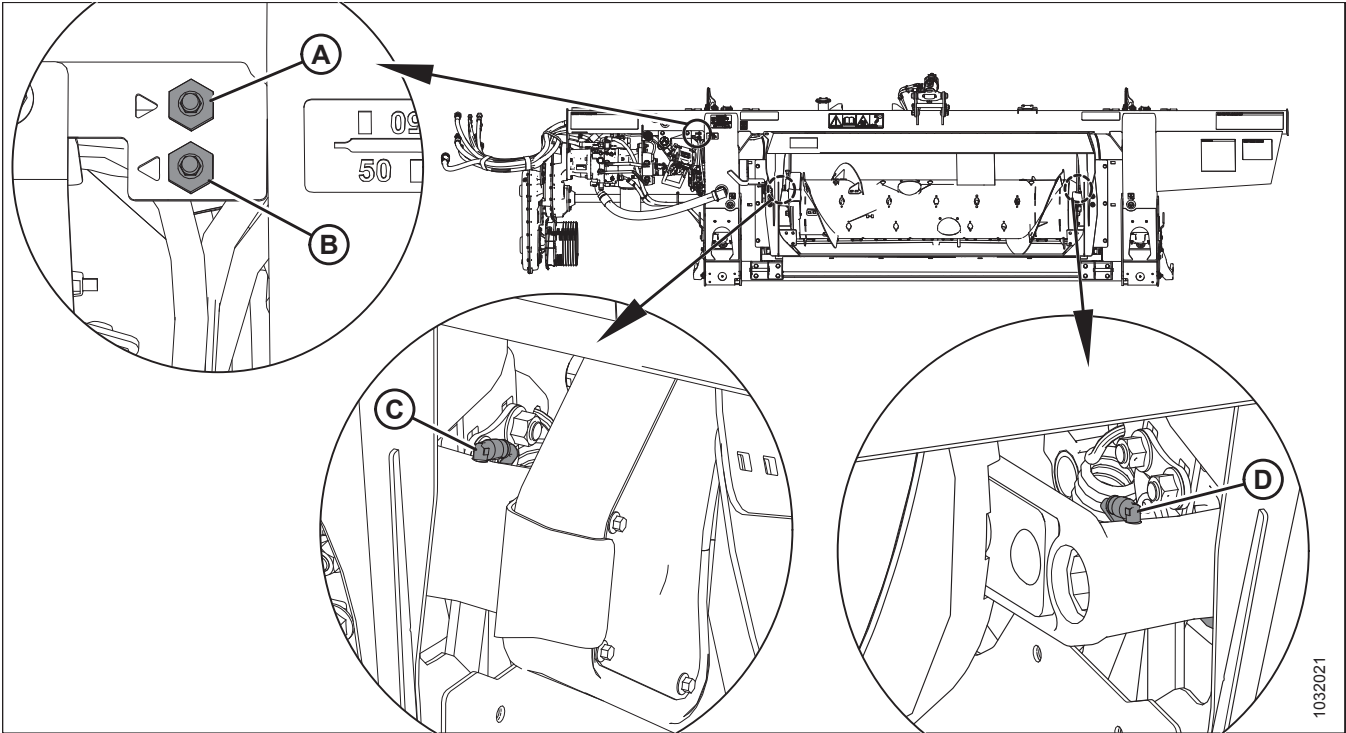


Figura 5.9: FM200

A: Línea de grasa remota para pivote del sinfín (lado derecho)
C: Pivote del sinfín (lado izquierdo)

B: Línea de grasa remota para pivote del sinfín (lado izquierdo)
D: Pivote del sinfín (lado derecho)

Cada 100 horas

Se requiere un mantenimiento para mantener la máquina funcionando al máximo rendimiento. También le permite realizar una inspección visual de la máquina que puede ayudar a identificar problemas de manera anticipada.

Use grasa de rendimiento de presión extrema (EP2) para altas temperaturas con 1 % de disulfuro de molibdeno máximo (NLGI grado 2) a base de litio, a menos que se especifique lo contrario.

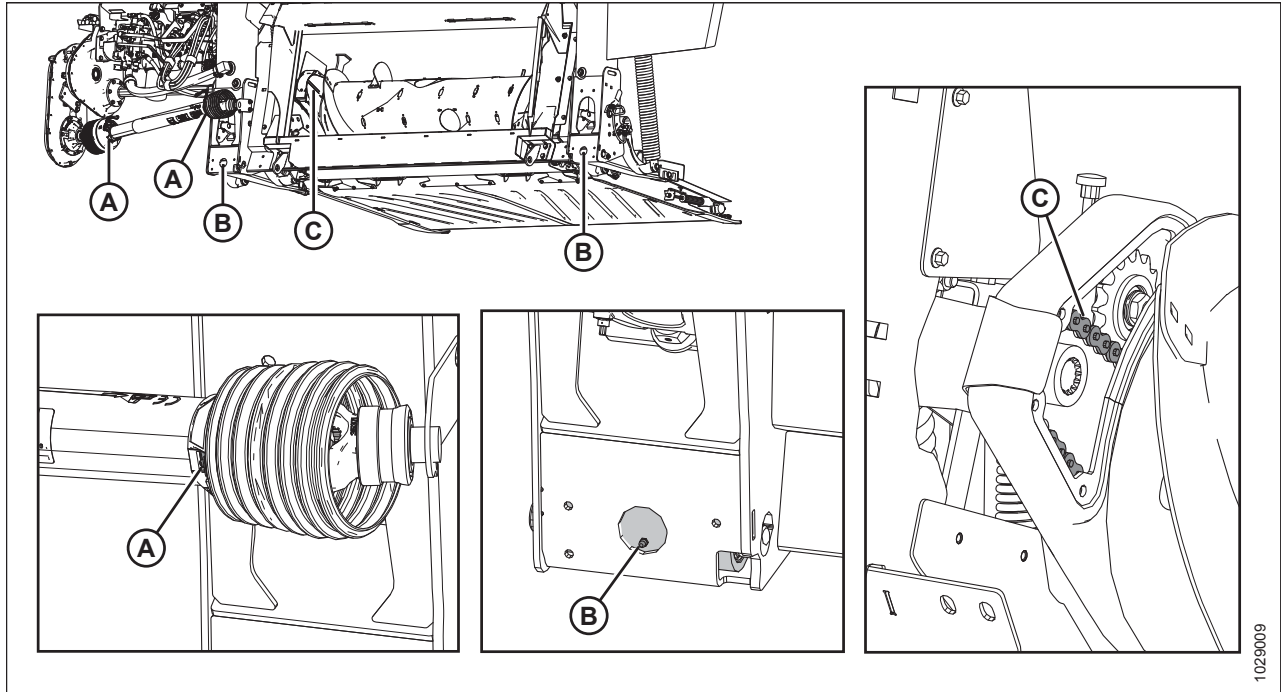
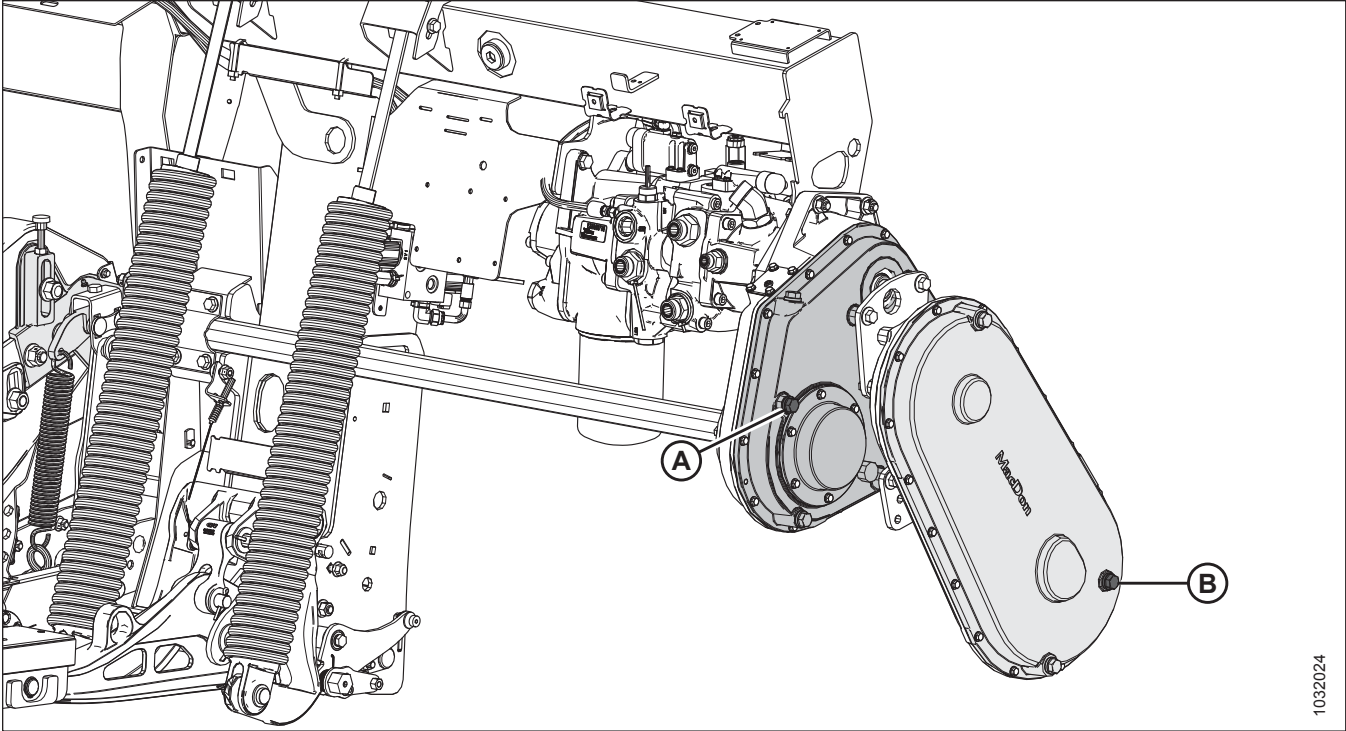


Figura 5.10: FM200

B: Puntones del cardán (ambos extremos)

A: Pivote de flotación (derecho e izquierdo)

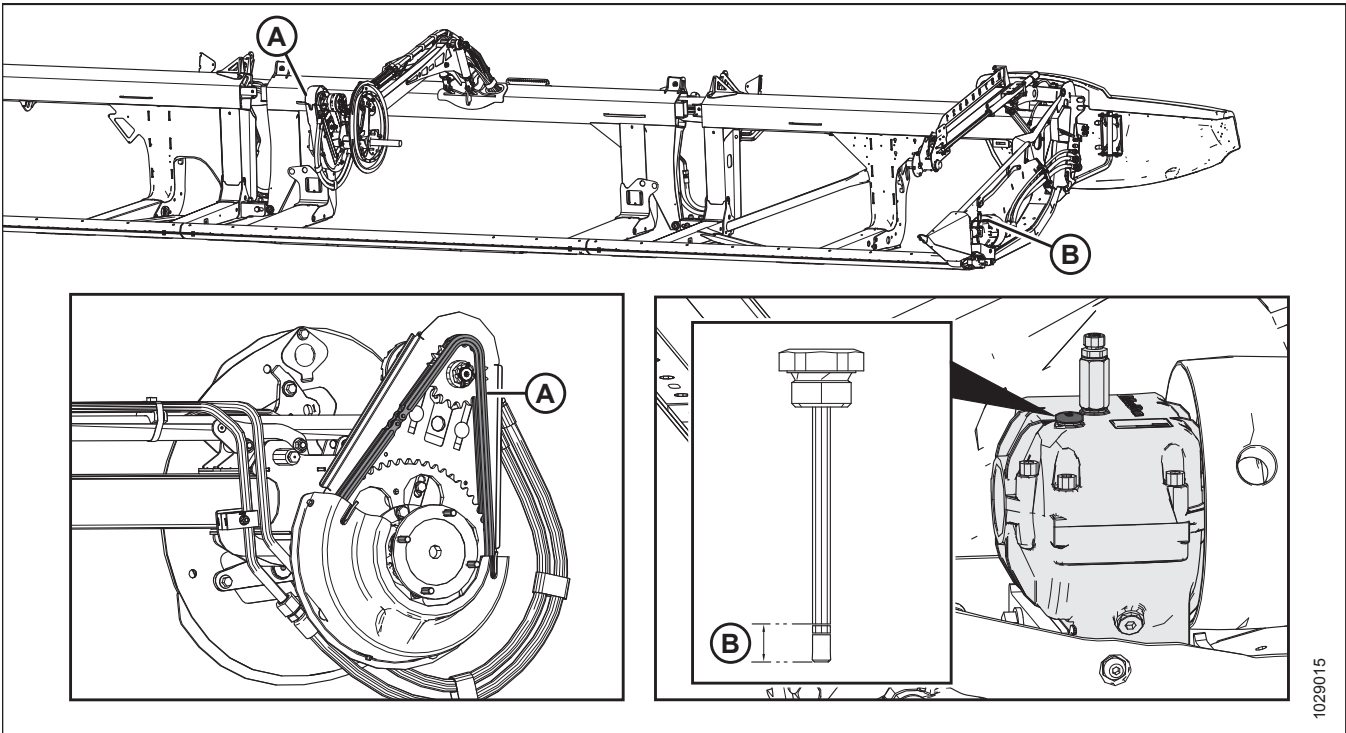
C: Cadena de mando del sinfín Para lubricar, consulte [5.3.4 Lubricación de la cadena de mando del sinfín, página 443](#)



1032024

Figura 5.11: FM200

A: Nivel de aceite de la caja de engranajes principal. Para lubricar, consulte [5.3.5 Lubricación de la caja de engranajes principal del mando de la plataforma](#), página 445
 B: Nivel de aceite de la caja de engranajes de completión. Para lubricar, consulte [5.3.6 Lubricación de la caja de engranajes de completión del mando de la plataforma](#), página 447



1029015

Figura 5.12: Molinete y barra de corte

A: Cadena de mando del molinete. Para lubricar, consulte [5.3.3 Lubricación de la cadena del mando del molinete](#), página 443
 B: Nivel de aceite de la caja de mando de cuchillas. Para lubricar, consulte [Control del nivel de aceite en la caja de mando de cuchillas](#), página 521

Cada 250 horas

Se requiere un mantenimiento para mantener la máquina funcionando al máximo rendimiento. También le permite realizar una inspección visual de la máquina que puede ayudar a identificar problemas de manera anticipada.

Use grasa de rendimiento de presión extrema (EP2) para altas temperaturas con 1 % de disulfuro de molibdeno máximo (NLGI grado 2) a base de litio, a menos que se especifique lo contrario.

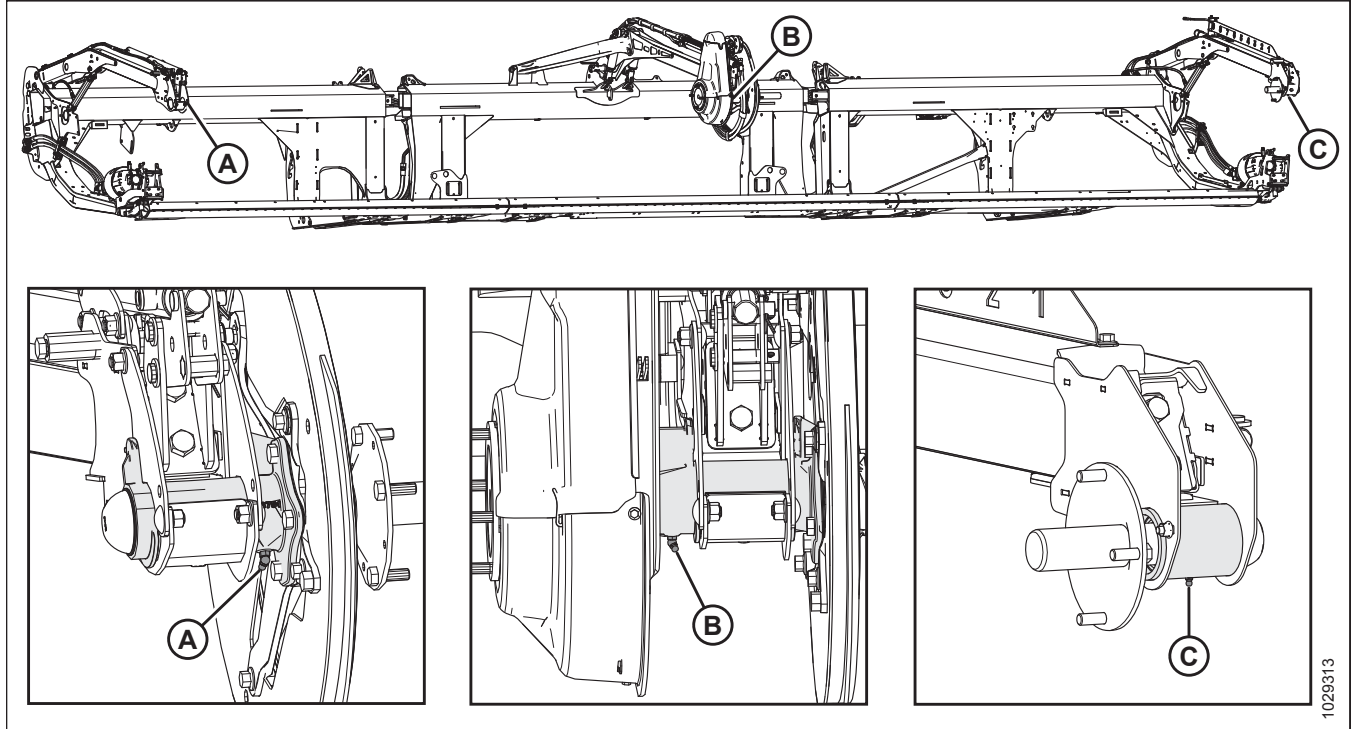


Figura 5.13: Molinete

A: Rodamiento derecho del molinete (un lugar)

B: Rodamiento central del molinete (un lugar)

C: Rodamiento izquierdo del molinete (un lugar)

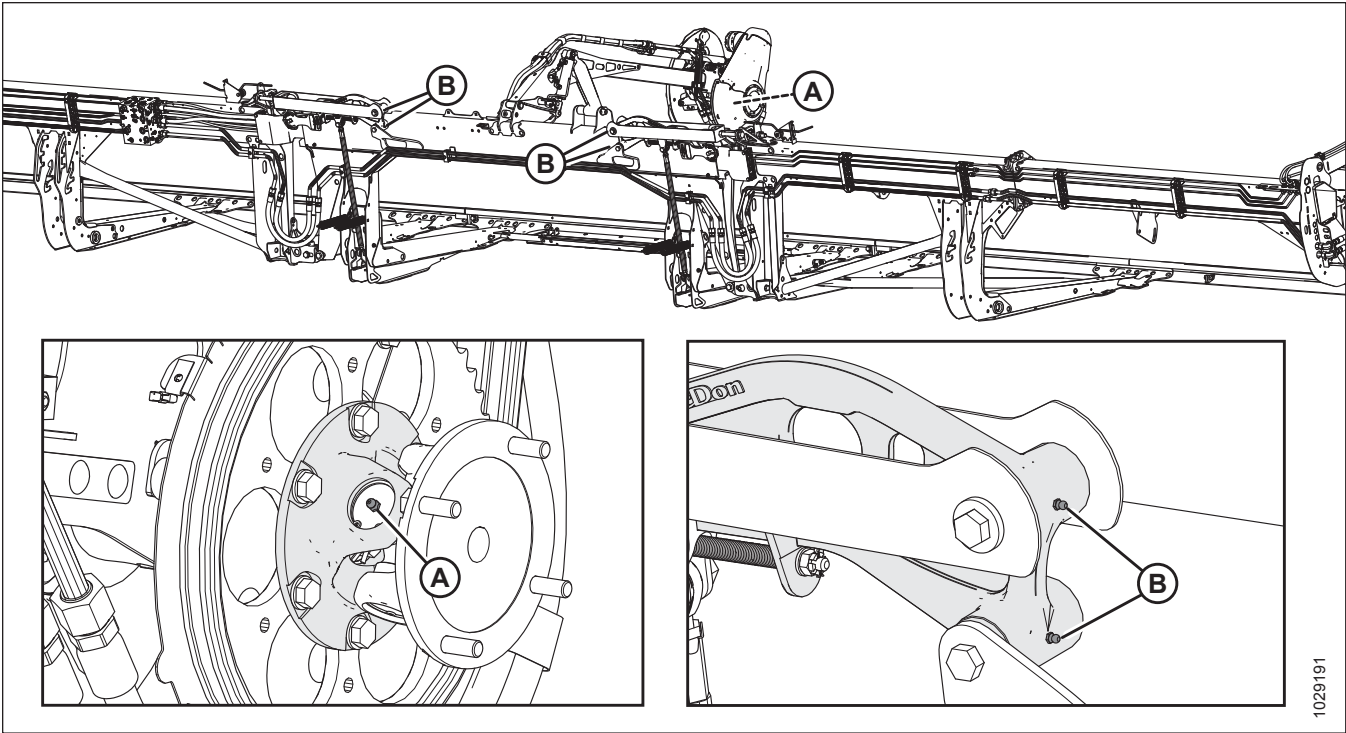


Figura 5.14: Molinete

A - cruceta del molinete (un lugar)⁵⁹

D: Conexión flexible (dos lugares): ambos lados

59. La cruceta tiene una lubricación extendida cruzada y un kit de cojinetes. Detenga el engrase cuando se dificulte o si la cruceta deja de tomar grasa. El engrase excesivo dañará la cruceta. Seis u ocho bombeos son suficientes en el primer engrase (de fábrica). Aumente el intervalo de engrase a medida que la cruceta se desgasta y requiere más de seis bombeos.

Cada 500 horas

Se requiere un mantenimiento para mantener la máquina funcionando al máximo rendimiento. También le permite realizar una inspección visual de la máquina que puede ayudar a identificar problemas de manera anticipada.

Use rendimiento de presión extrema (EP2) para altas temperaturas con 1 % de disulfuro de molibdeno máximo (NLGI grado 2) a base de litio, a menos que se especifique lo contrario.

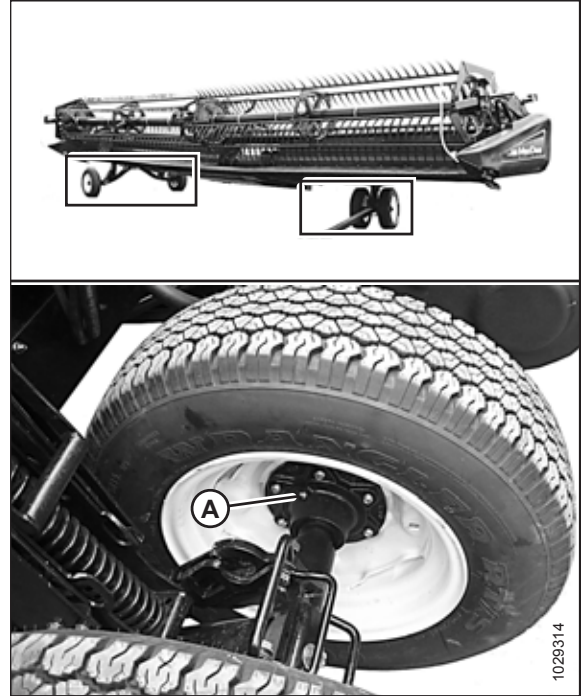


Figura 5.15: Cada 500 horas
A: Rodamientos de rueda (cuatro lugares)

5.3.2 Procedimiento de engrase

Los puntos de engrase están identificados en la máquina con calcomanías que muestran una pistola de engrase y el intervalo de engrase en horas de funcionamiento. Las calcomanías de diseño del punto de engrase están ubicadas en la plataforma y en el lado derecho del módulo de flotación.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Consulte la contraportada interior para conocer los lubricantes recomendados.

Registre las horas de operación y use el Registro de mantenimiento suministrado para conservar un registro del mantenimiento programado. Consulte [5.2.1 Programación/registro de mantenimiento](#), página 424.

1. Limpie los accesorios con un paño limpio antes del engrase, para evitar la inyección de suciedad o polvo.

IMPORTANTE:

Use solo grasa limpia de presión extrema para altas temperaturas

2. Inyecte la grasa a través del accesorio con la pistola de engrase hasta que la grasa desborde el accesorio (salvo que se indique lo contrario).
3. Deje el excedente de grasa en el accesorio para mantener alejada la suciedad.
4. Reemplace todo accesorio flojo o roto de inmediato.
5. Quite y limpie completamente todo accesorio que no deba engrasarse. También limpie las trayectorias del lubricante. Reemplace el accesorio de ser necesario.

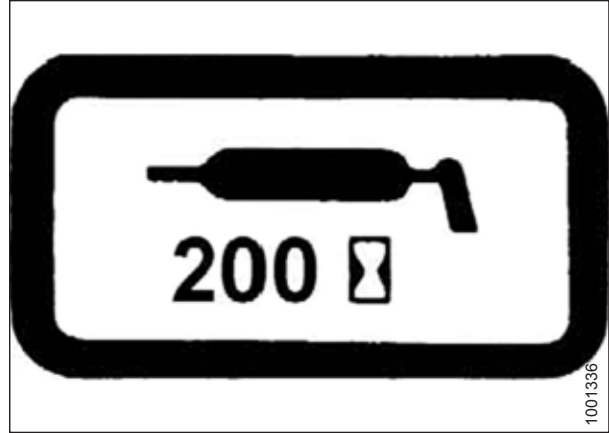


Figura 5.16: Calcomanía del intervalo de engrase

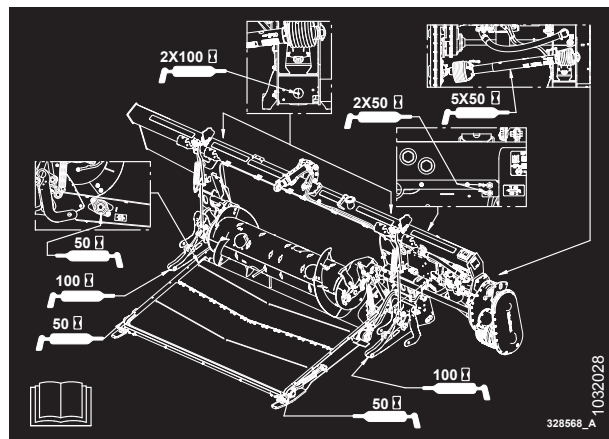


Figura 5.17: Calcomanía de diseño de punto de engrase FM200

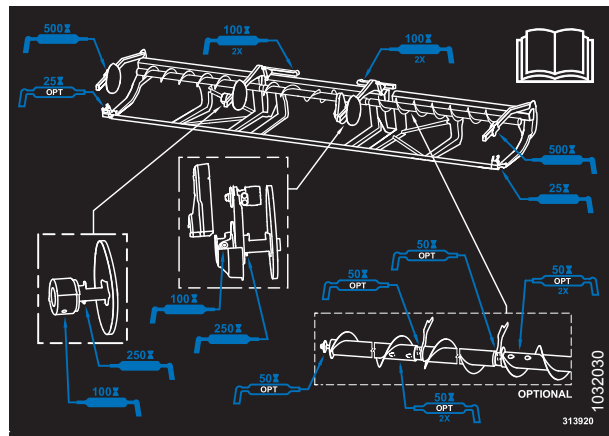


Figura 5.18: Calcomanía de diseño de punto de engrase serie FD2+

5.3.3 Lubricación de la cadena del mando del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Retire la cubierta superior del mando del molinete. Para obtener instrucciones, consulte *Extracción de la cubierta del mando del molinete, página 39*.
2. Aplique una cantidad abundante de grasa en la cadena (A).
3. Vuelva a instalar la cubierta superior. Para obtener instrucciones, consulte *Instalación de la cubierta del mando del molinete, página 40*.

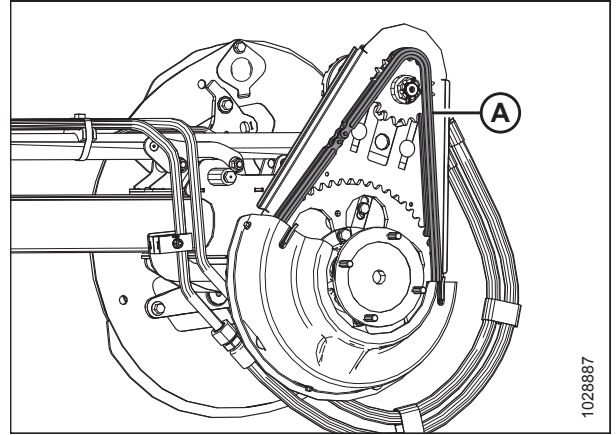


Figura 5.19: Cadena del mando

5.3.4 Lubricación de la cadena de mando del sinfín

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

Lubrique la cadena de mando del sinfín cada 100 horas. Se puede lubricar la cadena de mando del sinfín con el módulo de flotación acoplado a la cosechadora, pero es más fácil si este está desacoplado.

La cubierta de mando del sinfín está compuesta de una cubierta superior y una inferior, y un panel de inspección de metal. Solo es necesario retirar el panel de inspección de metal para engrasar la cadena.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

1. Quite los cuatro pernos (A) y el panel de inspección de metal (B).

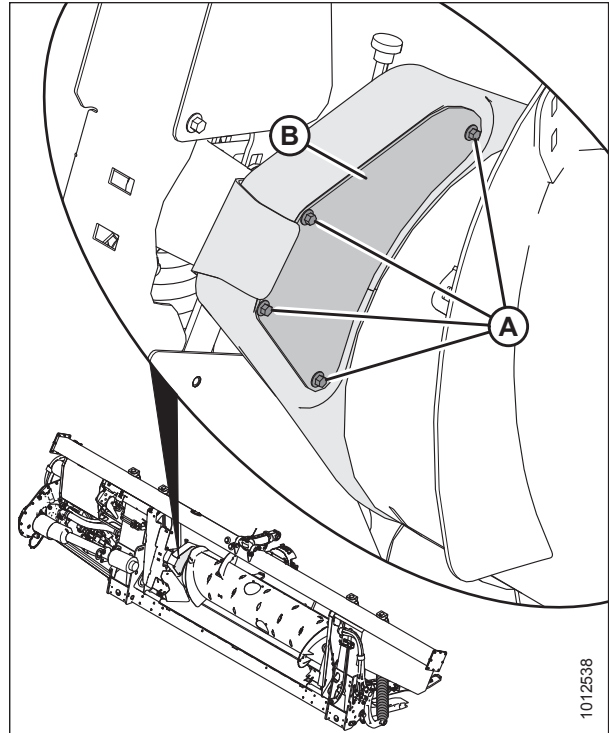


Figura 5.20: Panel de inspección del mando del sinfín

2. Aplique grasa libremente a la cadena (A), el piñón de mando (B) y el piñón tensor (C).
3. Gire el sinfín y aplique grasa en otras áreas de la cadena, si es necesario.

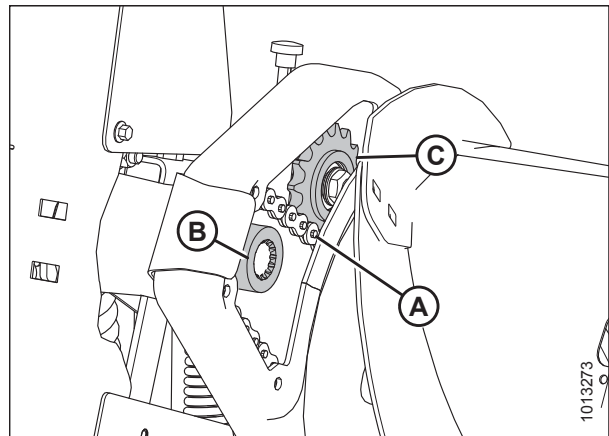


Figura 5.21: Cadena de mando del sinfín

- Reinstale el panel de inspección de metal (B) y asegúrelo con cuatro tornillos (A).

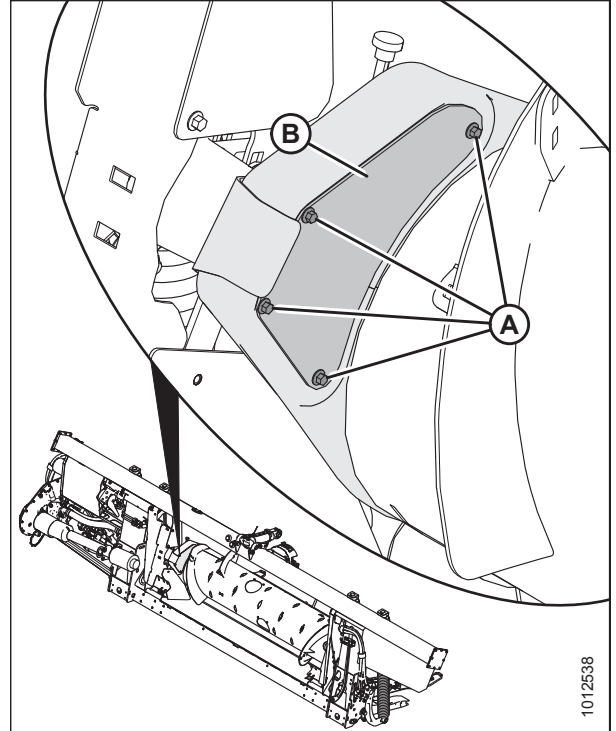


Figura 5.22: Panel de inspección del mando del sinfín

5.3.5 Lubricación de la caja de engranajes principal del mando de la plataforma

Control del nivel de aceite en la caja de engranajes principal del mando de la plataforma

Verifique el nivel de aceite hidráulico en el depósito cada 25 horas.

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

- Baje la barra de corte al suelo y asegúrese de que la caja de engranajes principal (B) esté en la posición de funcionamiento.
- Apague el motor y retire la llave del arranque.
- Retire el tapón de nivel de aceite (A) de la caja de engranajes principal y verifique que el nivel de aceite esté sobre la parte inferior del orificio.
- Agregue aceite de ser necesario. Para obtener instrucciones, consulte [Adición de aceite a la caja de engranajes principal del mando de la plataforma, página 446](#).
- Vuelva a instalar el tapón del nivel de aceite (A).

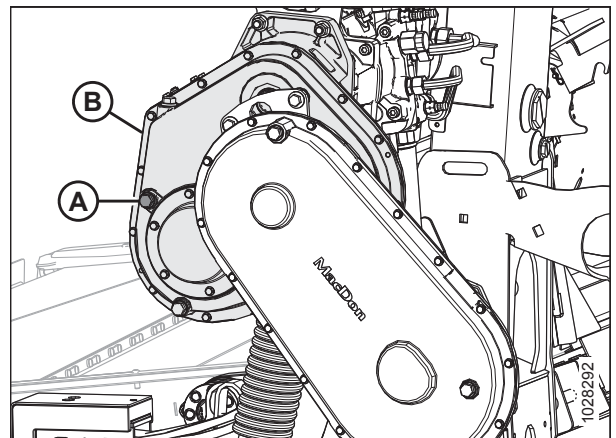


Figura 5.23: Caja de engranajes principal del mando de la plataforma

Adición de aceite a la caja de engranajes principal del mando de la plataforma

! PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Baje la barra de corte al suelo y asegúrese de que la caja de engranajes principal esté en la posición de funcionamiento.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.
3. Quite el tapón de llenado (B) y el tapón de nivel de aceite (A) de la caja de engranajes principal.
4. Agregue aceite en el orificio de llenado (B) hasta que salga del orificio del tapón del nivel de aceite (A). Consulte la contraportada interior para conocer los líquidos y lubricantes recomendados.
5. Vuelva a colocar el tapón de nivel de aceite (A) y el tapón de llenado (B).

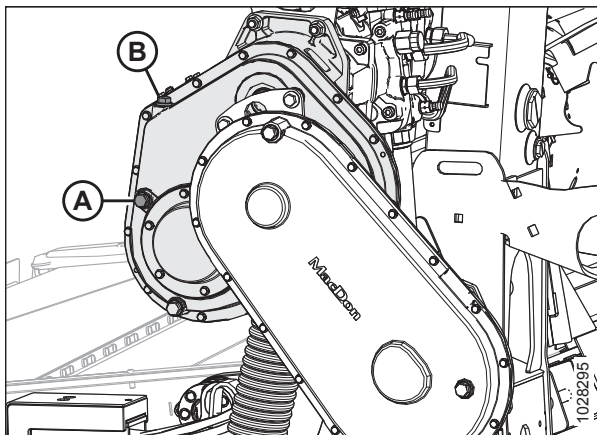


Figura 5.24: Caja de engranajes principal del mando de la plataforma

Cambio de aceite en la caja de engranajes principal del mando de la plataforma

Cambie el aceite de la caja de engranajes del mando de la plataforma después de las primeras 50 horas de operación, y cada 1000 horas (o 3 años) de ahí en adelante.

! PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Encienda el motor.
2. Enganche la plataforma para calentar el aceite.
3. Levante o baje la plataforma para colocar el tapón de drenaje de aceite (A) en su punto más bajo.
4. Apague el motor y quite la llave del arranque.
5. Coloque un contenedor adecuado (aproximadamente 4 litros [1 galón estadounidense]) debajo del drenaje de la caja de engranajes para recolectar el aceite.
6. Quite el tapón de drenaje de aceite (A) y el tapón de llenado (C), y deje que el aceite se drene.
7. Vuelva a colocar el tapón de drenaje de aceite (A) y quite el tapón del nivel de aceite (B).
8. Agregue el aceite mediante el tapón de llenado (C) hasta que salga del orificio del nivel de aceite (B). Consulte la contraportada interior de este manual para conocer los lubricantes recomendados.

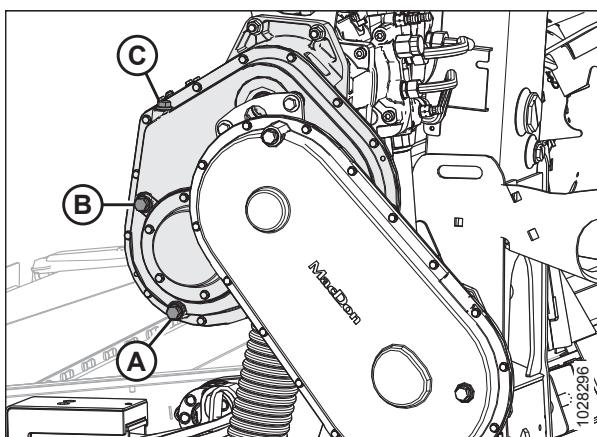


Figura 5.25: Caja de engranajes principal del mando de la plataforma

NOTA:

La caja de engranajes principal tiene capacidad para aproximadamente 2,5 litros (2,6 cuartos de galón) de aceite.

9. Vuelva a colocar el tapón del nivel de aceite (B) y el tapón de llenado (C).

5.3.6 Lubricación de la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma

Control del nivel de aceite en la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma

Verifique el nivel de aceite hidráulico en el depósito cada 25 horas.

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Baje la plataforma al suelo y asegúrese de que la caja de engranajes de compleción (B) esté en la posición de funcionamiento.
2. Apague el motor y retire la llave del arranque.
3. Retire el tapón de nivel de aceite (A) de la caja de engranajes de compleción y verifique que el nivel de aceite esté sobre la parte inferior del orificio.
4. Agregue aceite de ser necesario. Para obtener instrucciones, consulte [Adición de aceite a la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma](#), página 447.
5. Vuelva a instalar el tapón del nivel de aceite (A).

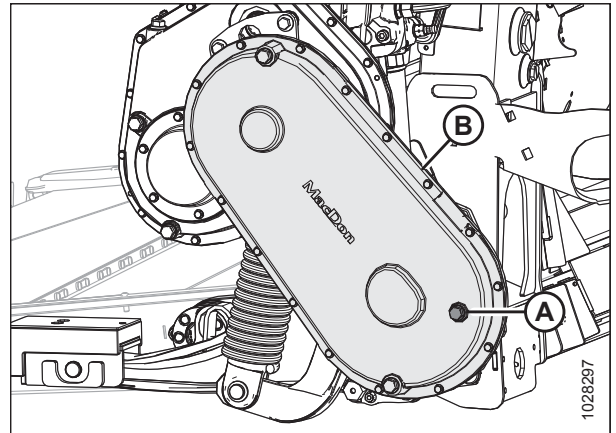


Figura 5.26: Caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma

Adición de aceite a la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

1. Baje la barra de corte al suelo y asegúrese de que la caja de engranajes de compleción esté en la posición de funcionamiento.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.
3. Quite el tapón de llenado (B) y el tapón de nivel de aceite (A).
4. Agregue aceite en el orificio de llenado (B) hasta que salga del orificio del tapón del nivel de aceite (A). Consulte la contraportada interior para conocer los líquidos y lubricantes recomendados.
5. Vuelva a colocar el tapón de nivel de aceite (A) y el tapón de llenado (B).

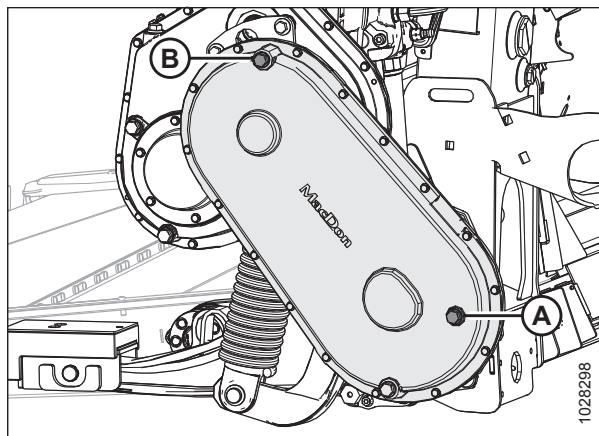


Figura 5.27: Caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma

Cambio de aceite en la caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma

Cambie el aceite de la caja de engranajes del mando de la plataforma después de las primeras 50 horas de operación, y cada 1000 horas (o 3 años) de ahí en adelante.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Enganche la plataforma para calentar el aceite.
3. Levante o baje la plataforma para colocar el tapón de drenaje de aceite (A) en su punto más bajo.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Coloque un contenedor adecuado (aproximadamente 4 litros [1 galón estadounidense]) debajo del drenaje de la caja de engranajes para recolectar el aceite.
6. Quite el tapón de drenaje de aceite (A) y el tapón de llenado (C), y deje que el aceite se drene.
7. Reemplace el tapón de drenaje de aceite (A).
8. Quite el tapón del nivel de aceite (A).
9. Agregue el aceite mediante el tapón de llenado (C) hasta que salga del orificio del nivel de aceite (B). Consulte la contraportada interior de este manual para conocer los lubricantes recomendados.

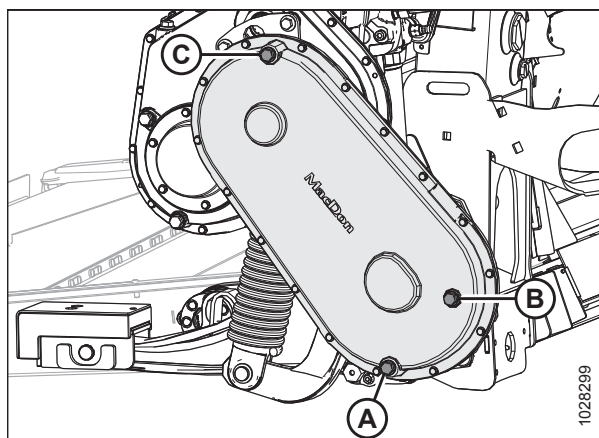


Figura 5.28: Caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma

NOTA:

La caja de engranajes del mando de la plataforma tiene capacidad para aproximadamente 2,5 litros (2,6 cuartos de galón) de aceite.

10. Vuelva a colocar el tapón del nivel de aceite (B) y el tapón de llenado (C).

5.4 Sistemas hidráulicos

El marco del módulo de flotación actúa como un depósito de aceite. Consulte la contraportada interior para conocer los requisitos de aceite.

5.4.1 Verificación del nivel de aceite en el depósito hidráulico

Verifique el nivel de aceite hidráulico en el depósito cada 25 horas.

NOTA:

Verifique el nivel cuando el aceite esté frío.

1. Verifique el nivel de aceite usando el visor inferior (A) y el visor superior (B) con la barra de corte apenas tocando el suelo y con la unión central retraída.
2. Asegúrese de que el aceite esté en el nivel apropiado para el terreno de la siguiente manera:
 - **Terreno normal (C):** Mantenga el nivel de manera que el visor inferior (A) esté lleno, y el visor superior (B) esté vacío.
 - **Terreno montañoso (D):** Mantenga el nivel de manera que el visor inferior (A) esté lleno, y el visor superior (B) solo esté lleno hasta la mitad.

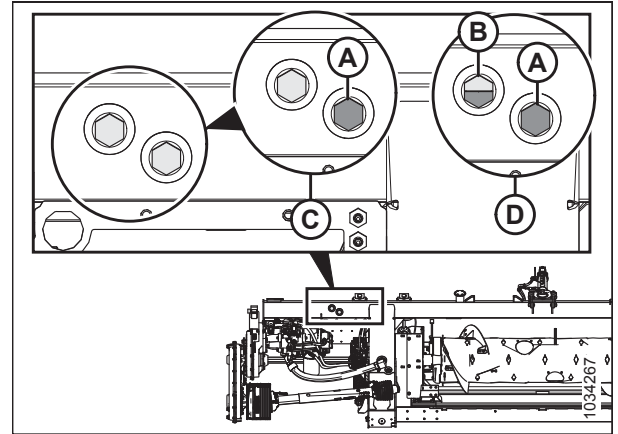


Figura 5.29: Visores de vidrio del nivel de aceite

NOTA:

Puede ser necesario reducir ligeramente el nivel de aceite cuando la temperatura ambiente es superior a 35 °C (95 °F) para evitar el desbordamiento en el respiradero cuando se alcanzan las temperaturas normales de operación.

NOTA:

Está **bien** usar el nivel de aceite para terrenos montañosos todo el tiempo, siempre que esté instalada la extensión del cuello de llenado (MD n.º B6057).

5.4.2 Adición de aceite al depósito hidráulico

Siga este procedimiento para rellenar el aceite en el depósito hidráulico. Para cambiar el aceite hidráulico, consulte [5.4.3 Cambio de aceite en el depósito hidráulico, página 450](#).



PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.

2. Limpie la suciedad o los residuos de la tapa de llenado (A).

PRECAUCIÓN

El depósito de aceite puede tener hasta 10 psi de presión, quite la tapa lentamente.

3. Afloje y quite la tapa de llenado (A) girándola hacia la izquierda.
4. Añada aceite caliente (aproximadamente 21 °C [70 °F]) y llene hasta el nivel requerido. Consulte la contraportada interior de este manual para conocer el tipo de aceite y las especificaciones.

IMPORTANTE:

El aceite caliente fluirá por la pantalla mejor que el aceite frío. **NO** retire la pantalla.

5. Vuelva a instalar la tapa de llenado (A).
6. Vuelva a verificar el nivel de aceite. Para obtener instrucciones, consulte [5.4.1 Verificación del nivel de aceite en el depósito hidráulico, página 449](#).

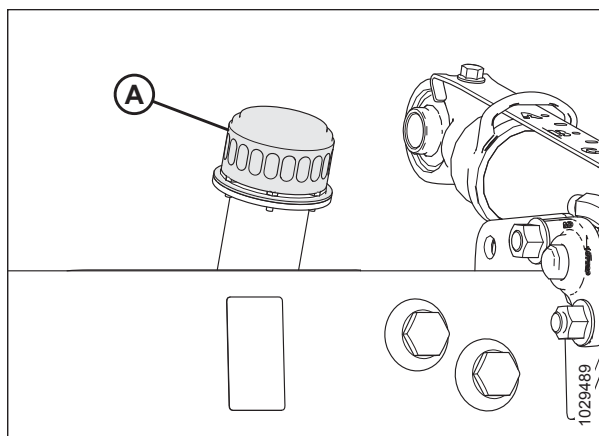


Figura 5.30: Tapa de llenado del depósito de aceite

5.4.3 Cambio de aceite en el depósito hidráulico

Cambie el aceite hidráulico en el depósito cada 1000 horas o 3 años (lo que ocurra primero).

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Encienda el motor.
2. Enganche la plataforma para calentar el aceite.
3. Apague el motor y quite la llave del arranque.
4. Coloque un contenedor de tamaño adecuado (al menos 40 litros [10 galones]) debajo de cada uno de los dos tapones de drenaje de aceite (A) ubicados en la parte trasera a cada lado del marco.
5. Quite los tapones de drenaje de aceite (A) con una llave hexagonal de 7/8 pulg. y deje que el aceite se drene.
6. Vuelva a colocar los tapones de drenaje de aceite (A) cuando el depósito esté vacío.
7. Cambie el filtro de aceite si es necesario. Para obtener instrucciones, consulte [5.4.4 Cambio del filtro de aceite, página 451](#).
8. Añada aproximadamente 75 litros (20 galones estadounidenses) de aceite al depósito. Para obtener instrucciones, consulte [5.4.2 Adición de aceite al depósito hidráulico, página 449](#).

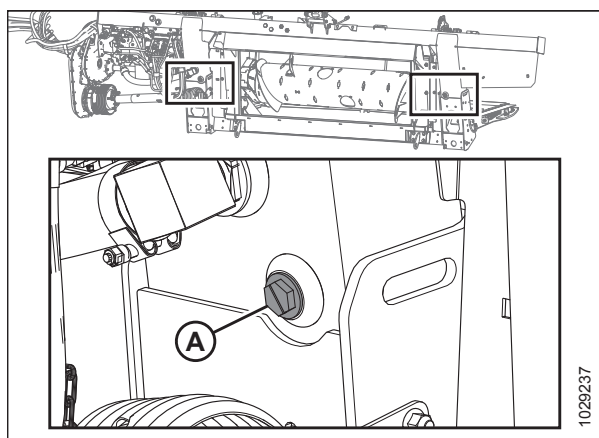


Figura 5.31: Drenaje del depósito

5.4.4 Cambio del filtro de aceite

Cambie el filtro de aceite después de las primeras 50 horas de funcionamiento y cada 250 horas de ahí en adelante.

Solicite el filtro MD #202986 a su concesionario MacDon.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y quite la llave del arranque.
2. Limpie alrededor de la superficie de acoplamiento del filtro (A) y la bomba integrada (A).
3. Coloque un contenedor adecuado (aproximadamente 1 litro [0,26 galones estadounidenses]) debajo del filtro para recolectar el aceite vertido.
4. Gire el filtro (A) y limpie el puerto de filtro expuesto en la bomba integrada.
5. Aplique una capa fina de aceite limpio a la junta tórica suministrada con el filtro nuevo.
6. Gire el filtro nuevo en la bomba integrada (B) hasta que la junta tórica entre en contacto con la superficie de acoplamiento. Ajuste a mano el filtro de 1/2 a 3/4 de giro adicional.

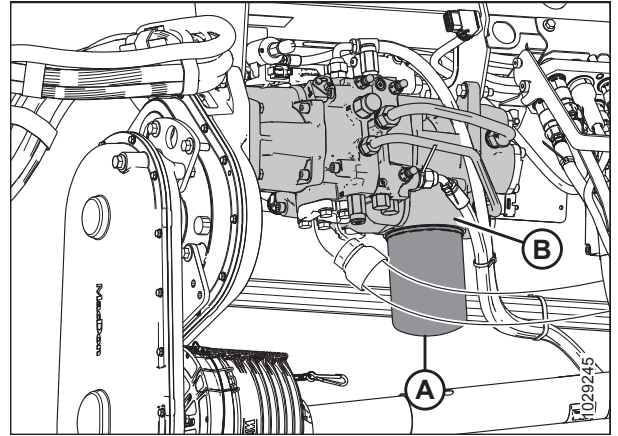


Figura 5.32: Bomba integrada FM200

IMPORTANTE:

NO use una llave para filtro para instalar el nuevo filtro. El ajuste excesivo puede dañar la junta tórica y el filtro.

5.5 Sistema eléctrico

El sistema eléctrico para la plataforma es alimentado por la cosechadora. La plataforma tiene diversas luces y sensores que requieren energía.

5.5.1 Reemplazo de las bombillas

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

Utilice la bombilla n.º 1156 para las luces de transporte de color ámbar y n.º 1157 para la luz trasera de color rojo (opción de auto-tráiler).

Luces delimitadoras

1. Con un destornillador Phillips, quite los tres tornillos (A) del dispositivo y quite la lente de plástico. Conserve los tornillos (A).
2. Reemplace la bombilla y vuelva a colocar la lente de plástico y los tornillos.

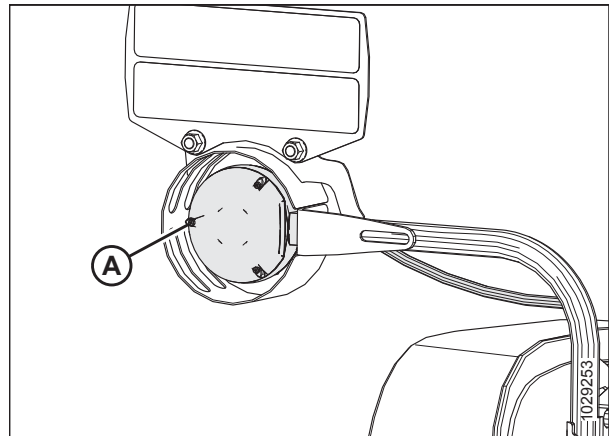


Figura 5.33: Luz de separación izquierda

Luces de auto-tráiler liviano

3. Con un destornillador Phillips, quite los tornillos (A) del dispositivo y quite la lente de plástico. Conserve los tornillos (A).
4. Reemplace la bombilla y vuelva a colocar la lente de plástico y los tornillos.

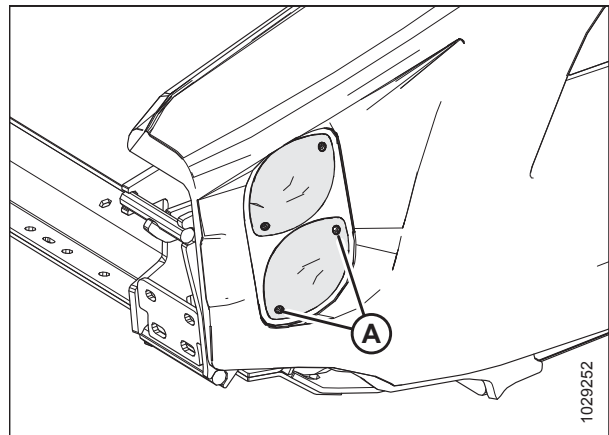


Figura 5.34: Transporte de auto-tráiler opcional (luces roja y ámbar)

5.6 Mando de la plataforma

El mando de la plataforma consta de un cardán desde la cosechadora hasta la caja de engranajes del módulo de flotación FM200, que activa el sinfín de alimentación y las bombas hidráulicas. Las bombas suministran energía hidráulica a las lonas, las cuchillas y equipo opcional.

5.6.1 Extracción del cardan del modulo de flotación

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Baje el molinete completamente.
3. Baje la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Haga palanca en los clips (A) para liberar el protector (B).

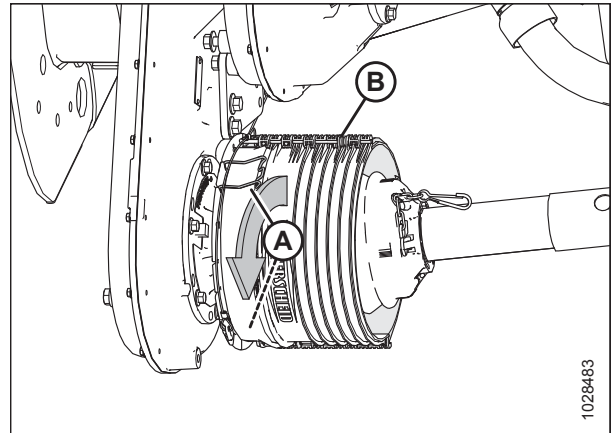


Figura 5.35: Escudo del cardán para cosechadora

6. Deslice el protector (A) a lo largo del cardán para acceder al collarín de desconexión rápida (B).

NOTA:

Si la cubierta no se desliza, use una herramienta de palanca.

7. Tire del collarín de desconexión rápida (B) para liberar el yugo del cardán. Deslice el cardán fuera del eje de la caja de cambios.
8. Deslice el cardán a través del protector, luego bájelo al suelo.

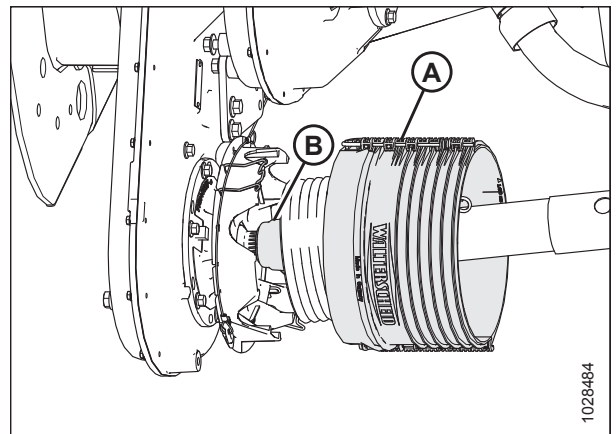


Figura 5.36: Escudo del cardán para cosechadora

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Desconecte la cadena (C) del soporte de apoyo (B).
- En el extremo opuesto del cardán (C), tire el collarín de desconexión rápida (A) para liberar el yugo del cardán.
- Deslice el yugo fuera del soporte de apoyo (B).
- Quite el cardán (C).

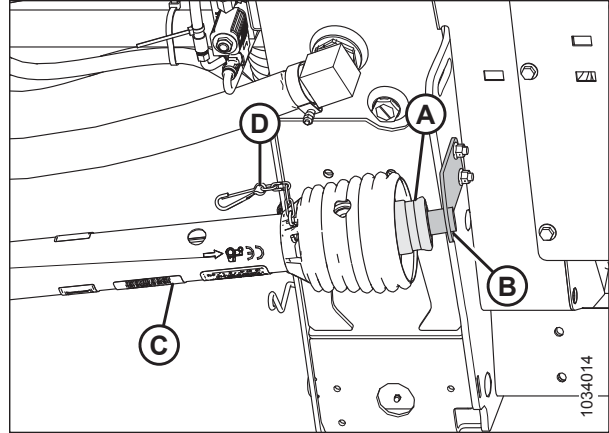


Figura 5.37: Escudo del cardán para cosechadora

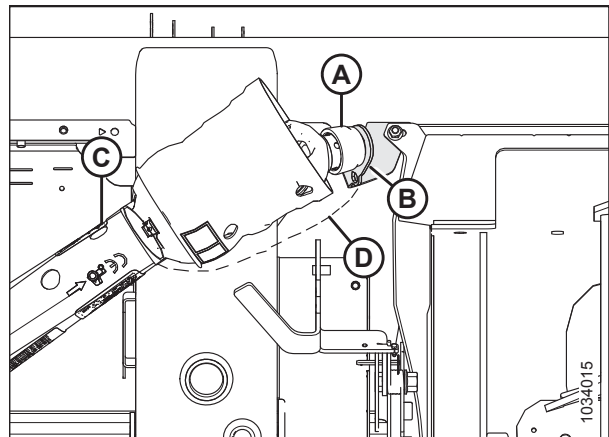


Figura 5.38: Protector del cardán de inclinación lateral opcional

5.6.2 Instalación del cardan al módulo de flotación

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

- Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
- Baje el molinete completamente.
- Baje la plataforma completamente.
- Apague el motor y retire la llave del arranque.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Deslice el cardán a través del protector (A). Tire del collarín de desconexión rápida (B) para liberar el yugo del cardán.
6. Deslice el cardán en el eje de la caja de engranajes hasta que se bloquee en el eje.

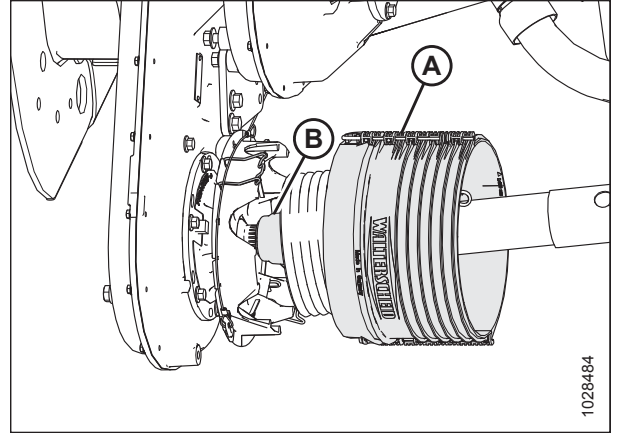


Figura 5.39: Escudo del cardán para cosechadora

7. En el extremo opuesto del cardán (D), tire el collarín de desconexión rápida (A).

NOTA:

Asegúrese de que la flecha (C) apunte hacia el collarín (A) que se conecta al soporte de apoyo (B).

8. Deslice el yugo en el soporte de apoyo (B).
9. Conecte la cadena de seguridad (E) al soporte de apoyo.

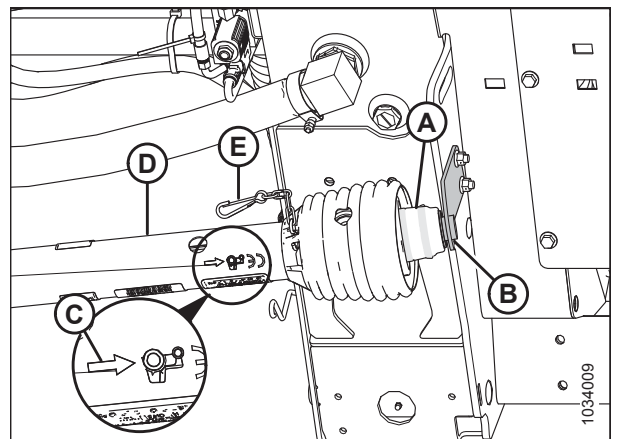


Figura 5.40: Escudo del cardán para cosechadora

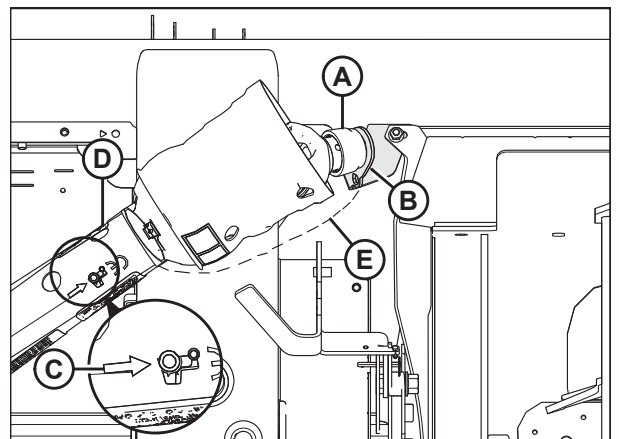


Figura 5.41: Protector del cardán de inclinación lateral opcional

- Deslice el protector hacia la caja de engranajes hasta que los clips (A) aseguren el protector (B).

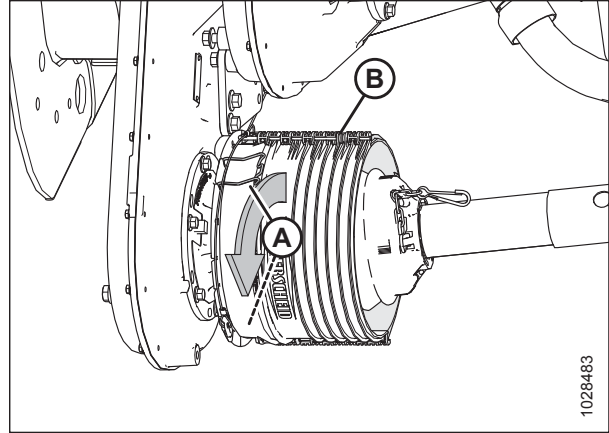


Figura 5.42: Escudo del cardán para cosechadora

5.6.3 Extracción de la protección del mando

La protección del mando principal debe permanecer conectada al mando durante el funcionamiento, pero se puede quitar para darle mantenimiento.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

NOTA:

NO es necesario quitar el cardan del módulo de flotación para poder quitar la protección del mando.

- Apague la cosechadora y quite la llave del arranque.
- Tire del collar del cardán (A) hacia afuera del soporte de la toma de fuerza (PTO) (B). Deslice el yugo (C) fuera del soporte (B) y libere el collarín (A).

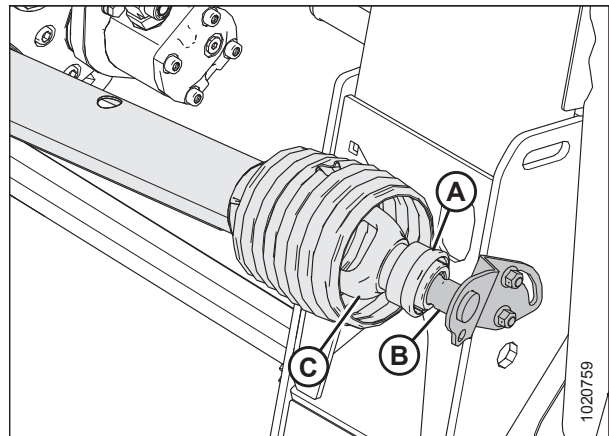


Figura 5.43: Extremo del mando de la cosechadora

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

3. Eleve el extremo de la cosechadora del cardán (A) del gancho y extienda el cardán hasta que se separe. Sostenga el extremo del módulo de flotación del cardán (B) para evitar que se caiga y golpee el suelo.



Figura 5.44: Mando separado

4. Use un destornillador ranurado para liberar el engrasador/bloqueo (A).



Figura 5.45: Protección del mando

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Gire el anillo de fijación del puntón del cardán (A) hacia la izquierda usando un destornillador hasta que las agarraderas (B) estén alineadas con las ranuras en el puntón.
6. Jale la protección del mando.



Figura 5.46: Protección del mando

5.6.4 Instalación de la protección del mando

1. Deslice el protector sobre el cardán y alinee la agarradera ranurada en el anillo de fijación (A) con la flecha (B) en el protector.



Figura 5.47: Protección del mando

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

2. Presione el puntón sobre el anillo hasta que se vea el anillo de fijación en las ranuras (A).



Figura 5.48: Protección del mando

3. Use un destornillador ranurado para girar el anillo (A) hacia la derecha y trabe el anillo en la protección.



Figura 5.49: Protección del mando

4. Presione el accesorio de engrase (A) nuevamente en el puntón.



Figura 5.50: Protección del mando

5. Ensamble el cardán.

IMPORTANTE:

Las ranuras están codificadas para alinear los universales. Alinee la soldadura (A) con la ranura faltante (B) al ensamblar. Si no se alinean las mitades del eje, se pueden producir vibraciones excesivas y fallas en el sinfín de alimentación o en la caja de engranajes.

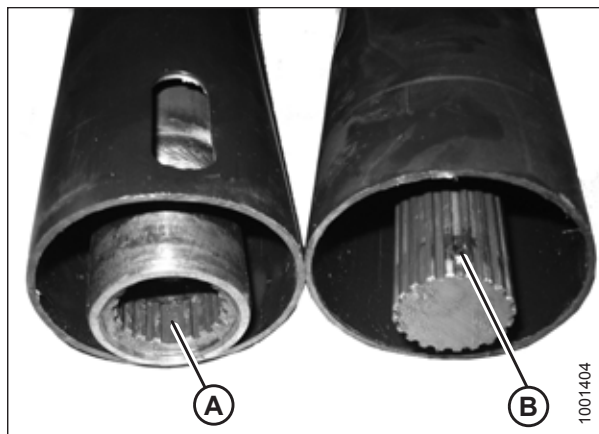


Figura 5.51: Mando

6. Coloque el extremo de la cosechadora del cardán (A) en el soporte de almacenamiento de la toma de fuerza (PTO) (B). Tire hacia atrás del collar (C) en el cardán y deslice el cardán sobre el soporte hasta que el yugo del cardán (D) se trabaje sobre el soporte. Libere el collar (C).

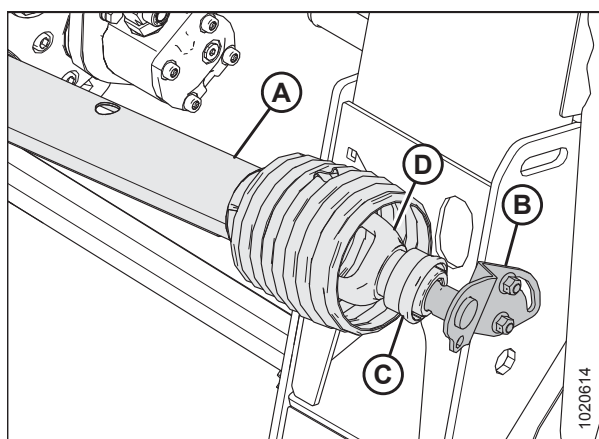


Figura 5.52: Extremo del mando de la cosechadora

5.6.5 Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes principal

La tensión de la cadena de mando de la caja de engranajes está ajustada de fábrica, pero se requieren ajustes de tensión después de las primeras 50 horas, luego cada 500 horas o cada año (lo que ocurra primero). Con la excepción de los cambios de aceite, la cadena de mando de la caja de engranajes no requiere ningún otro mantenimiento regular.

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Amplifique la unión central hidráulica de la siguiente manera:
3. Baje la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Quite los cuatro pernos (A), la cubierta (B) y la junta (C) de la caja de engranajes principal.

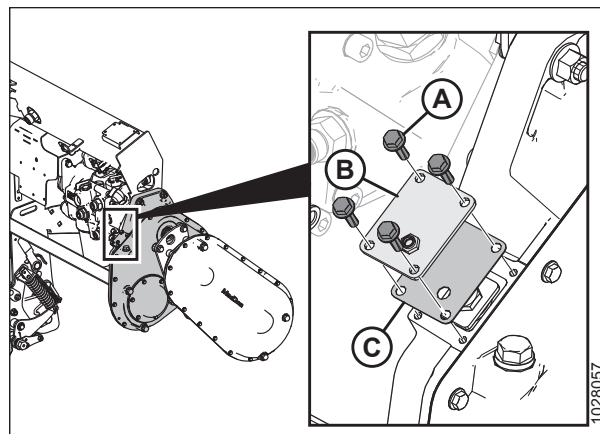


Figura 5.53: Cubierta del tensor de la cadena de la caja de engranajes principal

6. Quite la placa retenedora (A).
7. Ajuste el perno (B) hasta 136 Nm (12 libra pulg.).
8. Afloje el perno (B) de cabeza plana de 4–5 (4/6–5/6 de vuelta).

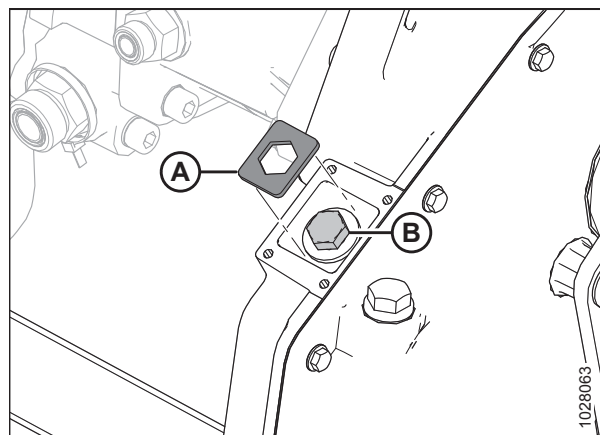


Figura 5.54: Tensor de la cadena de la caja de engranajes principal

9. Si es necesario, gire ligeramente el perno (B) hasta que se pueda instalar la placa de retención (A).

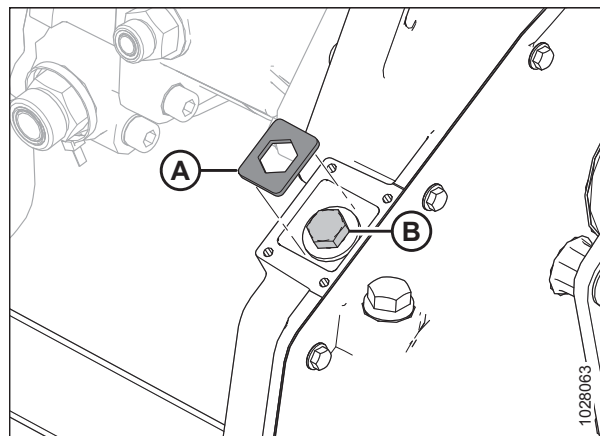


Figura 5.55: Tensor de la cadena de la caja de engranajes principal

10. Vuelva a instalar la cadena que ajusta la cubierta (B) y la junta (C).
11. Instale los cuatro pernos (A). Ajuste el herramental a 9,5 Nm (84 libra pulg.).

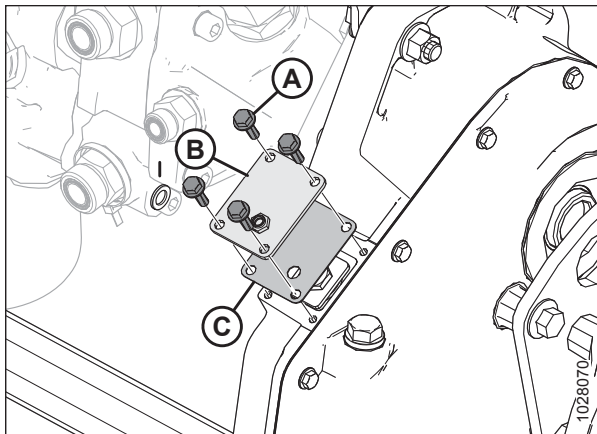


Figura 5.56: Cubierta del tensor de la cadena de la caja de engranajes principal

5.6.6 Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes de completación

La tensión de la cadena de mando de la caja de engranaje está ajustada de fábrica, pero se requieren ajustes de tensión después de las primeras 50 horas, luego cada 500 horas o cada año (lo que ocurra primero). Con la excepción de los cambios de aceite, la cadena de mando de la caja de engranajes no requiere ningún otro mantenimiento regular.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Apague el motor y quite la llave del arranque.
4. Haga palanca en los clips (A) para liberar el protector (B).

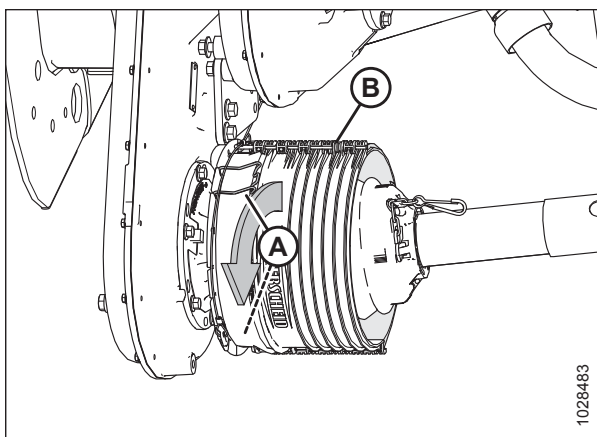


Figura 5.57: Escudo del cardán para cosechadora

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Deslice el protector (A) a lo largo del cardán para acceder al collarín de desconexión rápida (B).

NOTA:

Si la cubierta no se desliza, use una herramienta de palanca.

- Deslice el cardán a través del protector, luego bájelo al suelo.

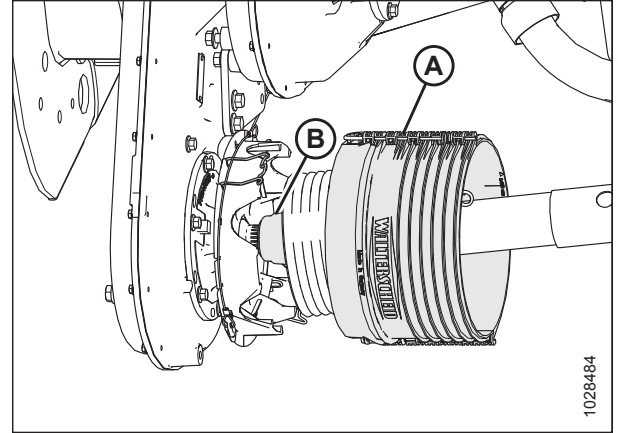


Figura 5.58: Escudo del cardán para cosechadora

- Quite los tres pernos (A) que aseguran la base del protector del cardán de entrada (B).

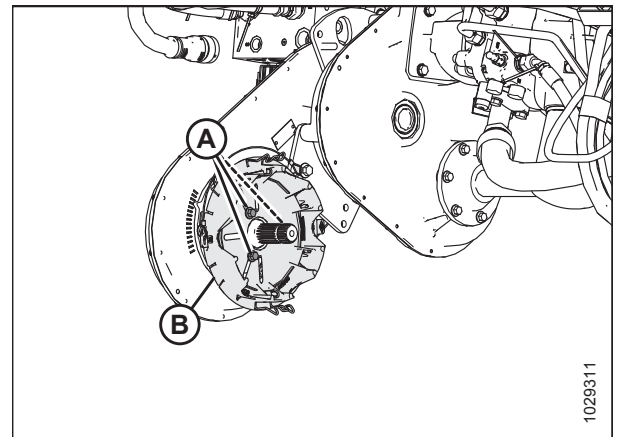


Figura 5.59: Cubierta del tensor de la cadena de la caja de engranajes de completión

- Afloje los seis pernos (B) que aseguran el cubo de tensión de la cadena (A) a la caja de engranajes.
- Localice la característica mecanizada (C). Con una llave, gire el cubo (A) en sentido horario para apretar la cadena.
- Con una ligera presión sobre la llave, determine qué marca (D) en la caja de la caja de engranajes se alinea con el puntero indicador en el cubo.
- Ajuste la tensión adecuada de la cadena girando ligeramente el cubo (A) hacia atrás una marca.
- Apriete los seis pernos (B) que aseguran la cubierta (A). Ajuste los pernos a 23-26 Nm (17-19 libra pies).

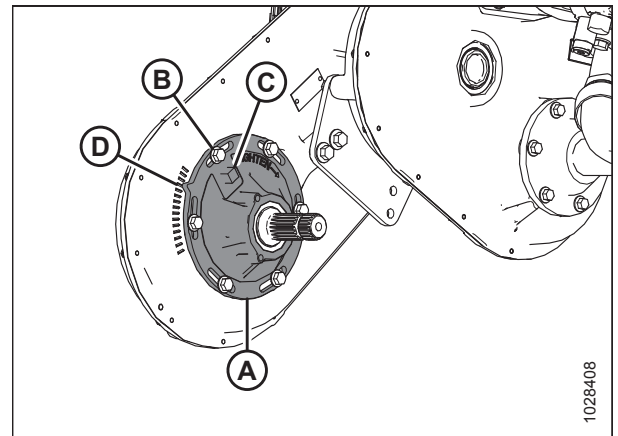


Figura 5.60: Cubierta del tensor de la cadena de la caja de engranajes de completión

5.7 Sinfín

El sinfín del módulo de flotación FM200 alimenta el cultivo cortado desde la lona hasta el embocador de la cosechadora.

5.7.1 Ajuste del sinfín de alimentación a la separación de la batea

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Mantenga una distancia adecuada entre el sinfín de alimentación y la batea del sinfín. Muy poca holgura puede hacer que los dientes o alas entren en contacto y dañen la lona o batea de alimentación cuando la plataforma funciona en ciertos ángulos. Busque evidencia de contacto al engrasar el módulo de flotación.

1. Extienda la unión central al ángulo de plataforma más empinado (configuración E), y posicione la plataforma a 254-306 mm (10-14 pulgs.) del suelo.
2. Bloquee las alas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Bloqueo/desbloqueo de las de la plataforma;](#) [página 81.](#)
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Verifique que la conexión del bloqueo de flotación se encuentre sobre amortiguadores de parada (que la arandela [A] no se pueda rotar) en ambas ubicaciones.

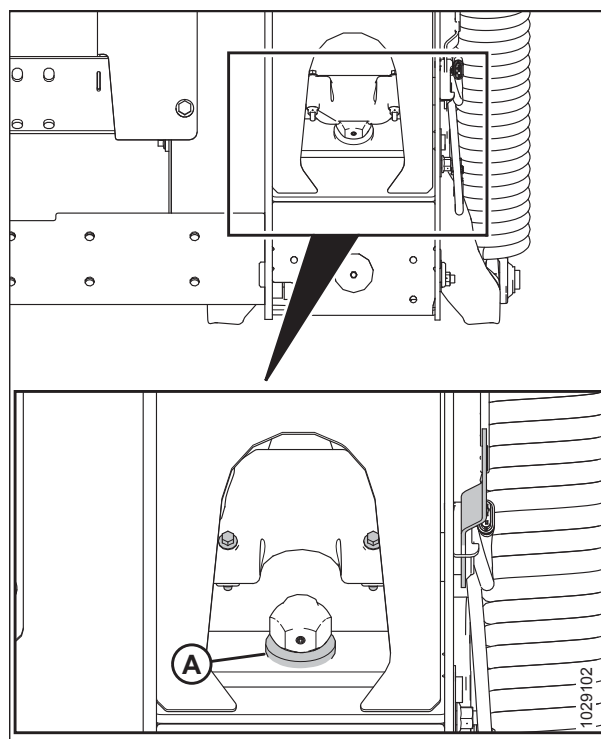


Figura 5.61: Arandela del amortiguador de parada

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Antes de ajustar el sinfín a la holgura de la batea, verifique la posición de flotación del sinfín para determinar la cantidad de espacio libre requerido:
 - Si el perno (A) está al lado del símbolo de flotación (B), el sinfín está en la posición de flotación.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que los pernos (A) estén en la misma ubicación en ambos extremos de la plataforma para evitar dañar la máquina durante la operación.

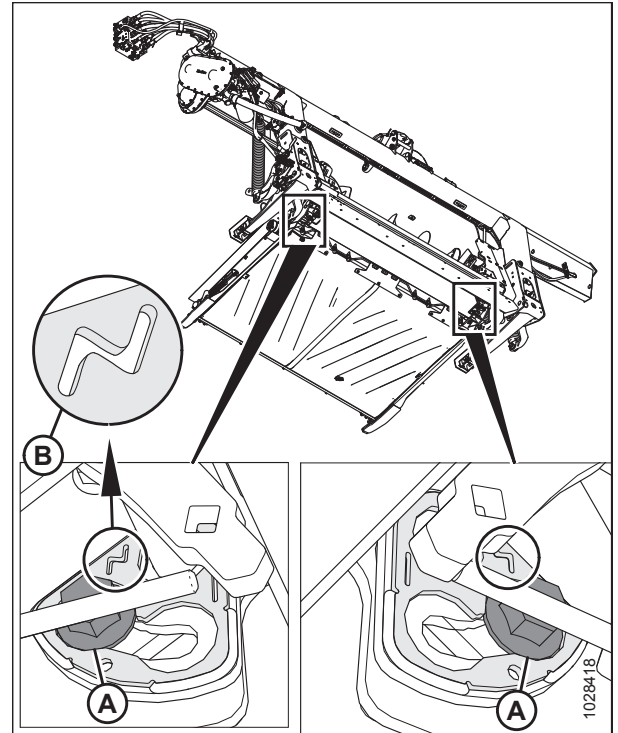


Figura 5.62: Posición de flotación

- Si el perno (A) está al lado del símbolo fijo (B), el sinfín está en la posición fija.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que los pernos (A) estén en la misma ubicación en ambos extremos de la plataforma para evitar dañar la máquina durante la operación.

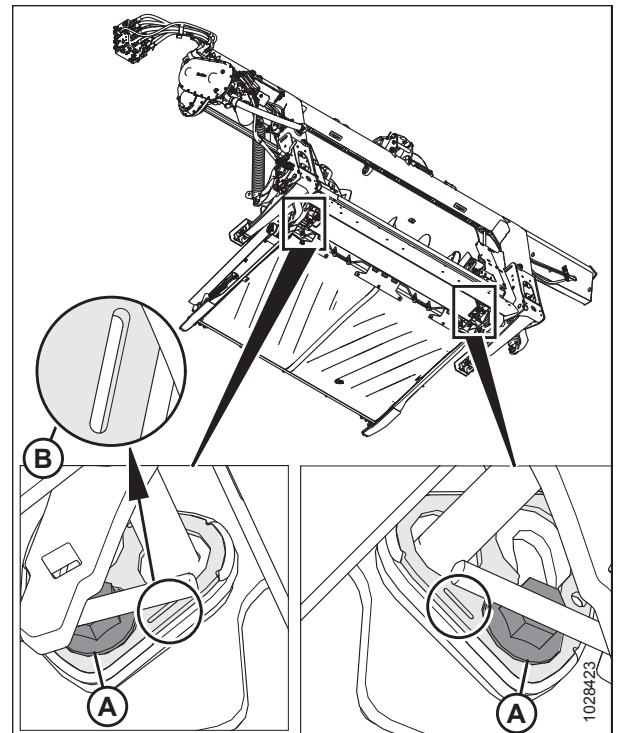


Figura 5.63: Posición fija

6. Afloje las dos tuercas (B) y gire el sinfín para colocar el ala sobre la bandeja de alimentación.
7. Gire el perno (A) hacia la derecha para aumentar la separación (C), y gire el perno (A) hacia la izquierda para disminuirla (C).
 - Si el sinfín de alimentación está en una posición fija, ajuste la separación a 24-28 mm (15/16-1 1/8 pulgs.).
 - Si el sinfín de alimentación está en una posición de flotación, ajuste la separación a 11,5-15,5 mm (7/16-5/8 pulgs.).

NOTA:

La separación aumenta entre 25-40 mm (1-1 1/2 pulgs. cuando la unión central está completamente retraída.

8. Repita el Paso 6, [página 466](#) y 7, [página 466](#) en el lado opuesto del sinfín.

IMPORTANTE:

Ajustar un lado del sinfín puede afectar al otro lado. Siempre vuelva a revisar ambos lados del sinfín después de hacer los ajustes finales.

9. Ajuste las tuercas (B) en ambos extremos del sinfín de alimentación. Ajuste los pernos hasta 93-99 Nm (68-73 libras pie).
10. Gire el tambor y vuelva a verificar las separaciones.

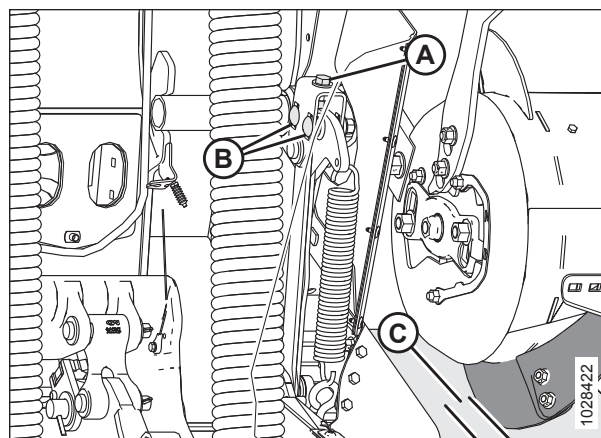


Figura 5.64: Separación del sinfín

5.7.2 Verificación de la tensión de la cadena del mando del sinfín de alimentación

El sinfín es accionado por cadena por un piñón del sistema de mando del módulo de flotación que está unido al lado del sinfín.

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Levante el molinete por completo.
4. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
5. Desacople la plataforma de la cosechadora. Para obtener instrucciones, consulte [4 Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma, página 327](#).
6. Apague el motor y retire la llave del arranque.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

7. En el lado izquierdo del sinfín de alimentación, quite los cuatro pernos (A) y el panel de inspección (B).
8. Quite los pernos (C) y quite el indicador/abrazadera (D) que sostiene las dos cubiertas juntas.
9. Quite el perno (E).
10. Quite el perno y la arandela (H) que aseguran la cubierta inferior.
11. Gire la cubierta inferior (F) hacia adelante para retirarla.

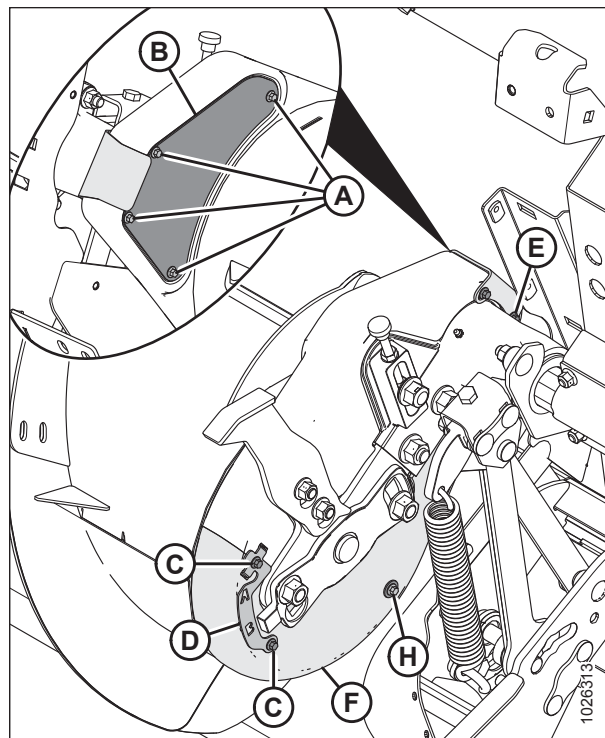


Figura 5.65: Mando del sinfín de alimentación: vista trasera

12. Verifique la cadena en el rango medio (A). Debe haber 4 mm (0,16 pulg.) de deflexión. Si se necesita ajustar, consulte [5.7.3 Ajuste de la tensión de la cadena del mando del sinfín de alimentación, página 468](#).

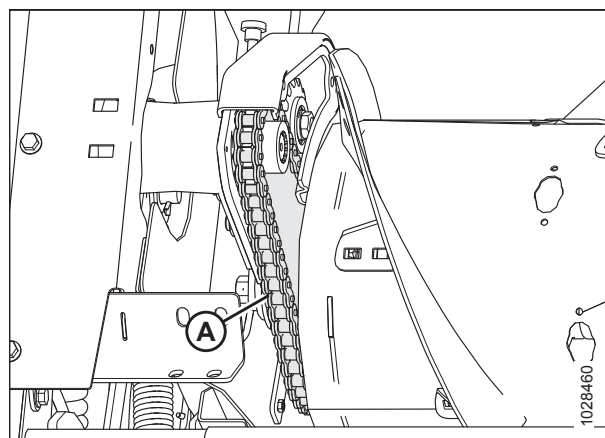


Figura 5.66: Cadena del sinfín de alimentación: vista trasera

13. Coloque la cubierta inferior (F) y asegúrela con un perno y una arandela (H).
14. Instale el perno (E).
15. Asegure la cubierta inferior a la cubierta superior con la abrazadera/indicador (D) y los pernos (C).
16. Instale el panel de inspección (B) y asegúrelo con cuatro pernos (A). Ajuste los pernos (A) hasta 2,7-4,1 Nm (24-36 libra pulg.).

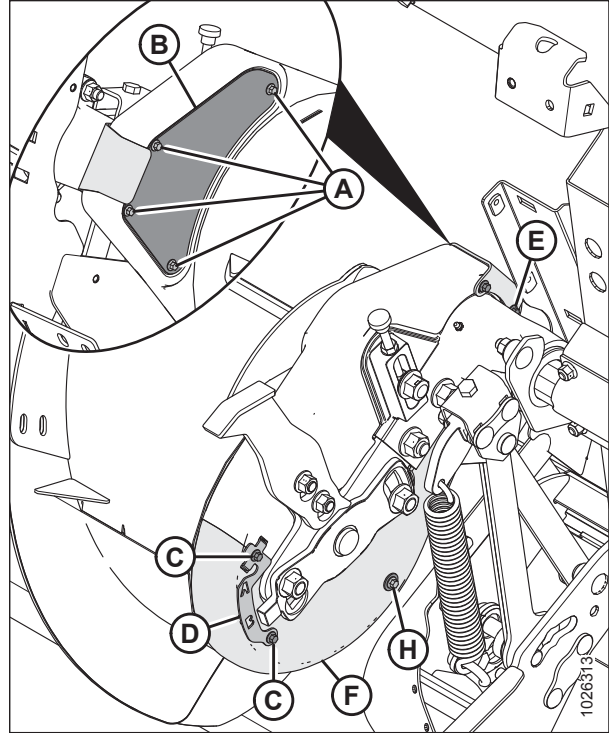


Figura 5.67: Mando del sinfín de alimentación: vista trasera

5.7.3 Ajuste de la tensión de la cadena del mando del sinfín de alimentación

El sinfín es accionado por cadena por el sistema de mando del módulo de flotación por un piñón que está unido al lado del sinfín. Una tensión de cadena insuficiente puede desgastar prematuramente los piñones o dañar la cadena. Para ajustar la tensión de la cadena, siga estos pasos:

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Levante el molinete por completo.
4. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
5. Desacople la plataforma de la cosechadora. Para obtener instrucciones, consulte [4 Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma, página 327](#).
6. Apague el motor y retire la llave del arranque.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

7. Quite los cuatro pernos (A) y el panel de inspección (B) para ver la cadena.

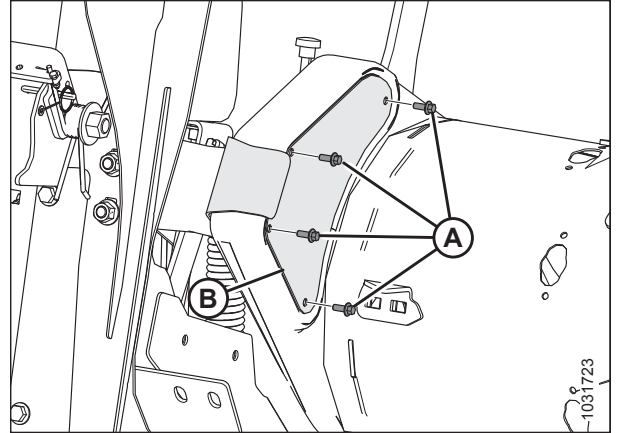


Figura 5.68: Lado izquierdo del mando del sinfín: vista trasera

8. Afloje la contratuerca (B).
9. Afloje la tuerca tensora (A) ligeramente para permitir que el tensor se mueva girando el ajustador (C).
10. Gire el sinfín en sentido inverso para eliminar la holgura en la parte superior de la cadena.

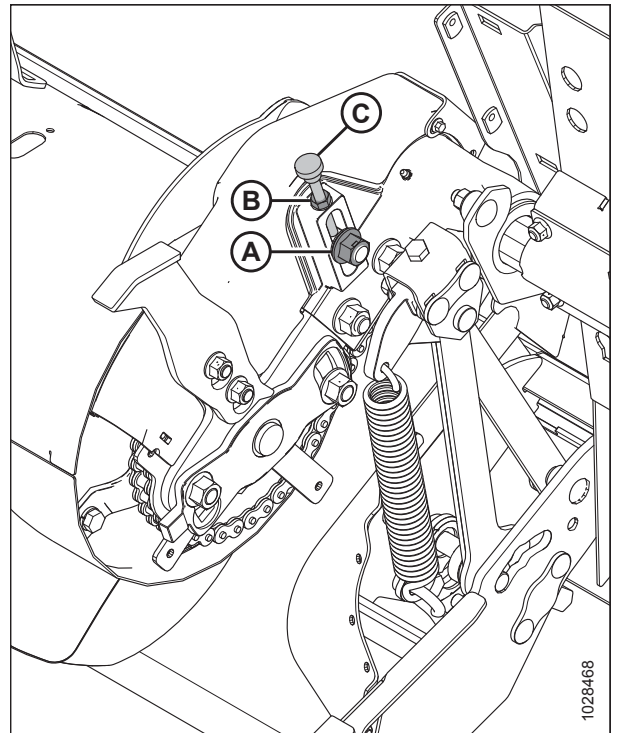


Figura 5.69: Lado izquierdo del mando del sinfín: vista delantera

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

11. Gire el tornillo de pulgar de ajuste (A) hacia la derecha para aumentar la tensión hasta que la desviación de la cadena (B) sea de 4 mm (0,16 pulg.) en el medio.

IMPORTANTE:

NO ajuste demasiado.

NOTA:

Se quitaron las cubiertas de la ilustración.

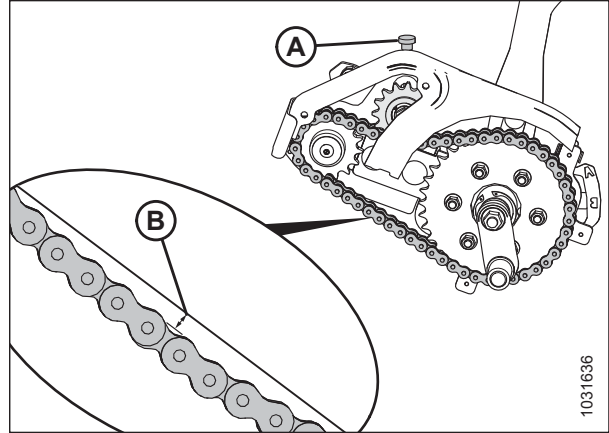


Figura 5.70: Deflexión de la cadena del sinfín de alimentación

12. Cuando se complete el ajuste, ajuste la contratuerca (A).
13. Ajuste la tuerca tensora (B) hasta 258-271 Nm (190-200 libra pie).
14. Vuelva a verificar la deflexión de la cadena en el tramo medio después de apretar el tensor y la contratuerca.

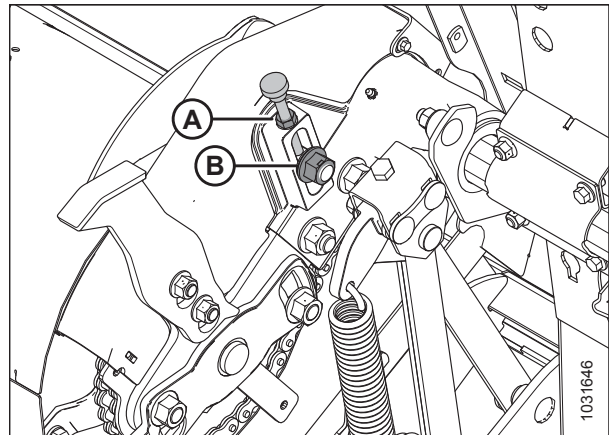


Figura 5.71: Cadena del sinfín de alimentación: vista delantera

15. Instale el panel de inspección (B) y asegúrelo con cuatro pernos (A).
16. Ajuste los pernos (A) a 2,7-4,1 Nm (24-36 libra pulg.).

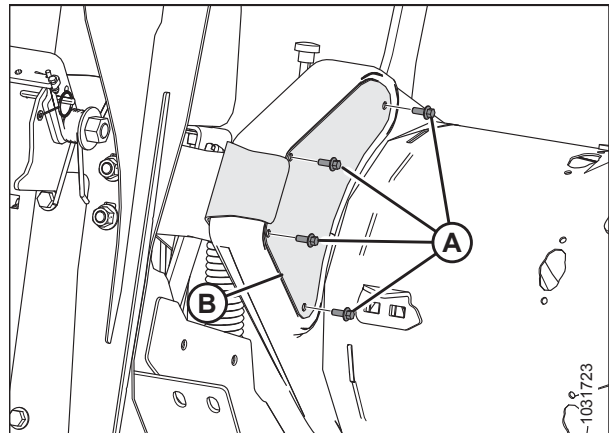


Figura 5.72: Lado izquierdo del mando del sinfín: vista trasera

5.7.4 Extracción de la cadena de mando del sinfín

El tensor de cadena puede eliminar la holgura de un solo paso. Reemplace la cadena se gaste o se estire más allá de los límites del tensor.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

NOTA:

Reemplace la cadena con una cadena sin fin, (MD #220317).

NOTA:

Las ilustraciones muestran el lado izquierdo del sinfín.

1. Incline la plataforma completamente hacia atrás para maximizar el espacio entre el sinfín y la bandeja de alimentación.
2. Desacople la plataforma de la cosechadora. Para obtener instrucciones, consulte [4 Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma, página 327](#).
3. Coloque bloques de madera (A) debajo del sinfín para prevenir que el sinfín caiga a la lona de alimentación y la dañe.

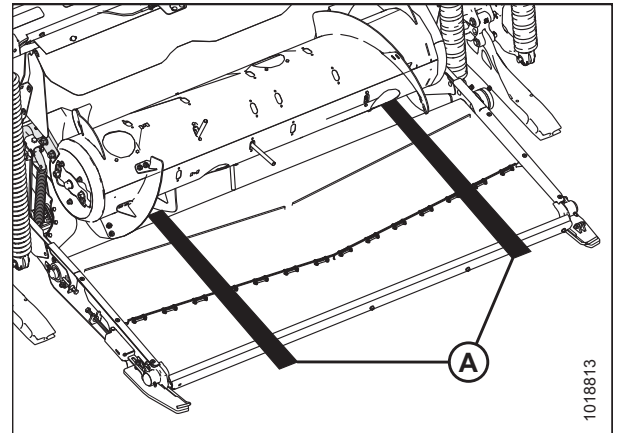


Figura 5.73: Bloques debajo del sinfín

4. Afloje dos pernos (A) y retire el parachoques (A). Repita en el lado opuesto.

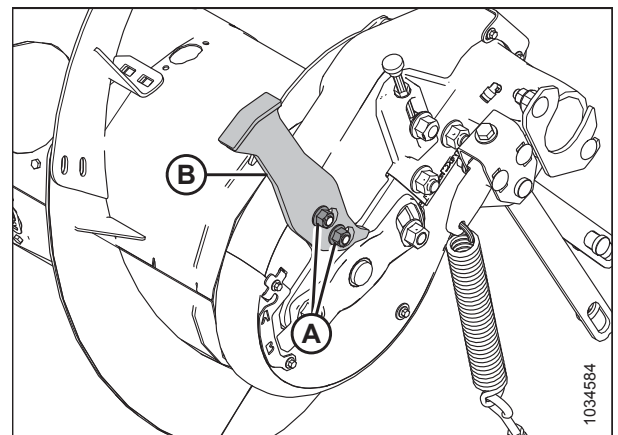


Figura 5.74: Parachoques del sinfín: izquierdo

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. En el lado izquierdo del sinfín, quite los pernos (E) y el retenedor de cubierta (A).
6. Quite los cuatro pernos (A) y el panel de inspección (B).
7. Quite los pernos (C) y quite el indicador/abrazadera (D) que mantiene juntas la cubierta superior (G) y la cubierta inferior (H).
8. Quite el perno y la arandela (J) que aseguran la cubierta inferior (H).
9. Gire la cubierta superior (G) y la cubierta inferior (H) hacia adelante para retirarlas del sinfín.

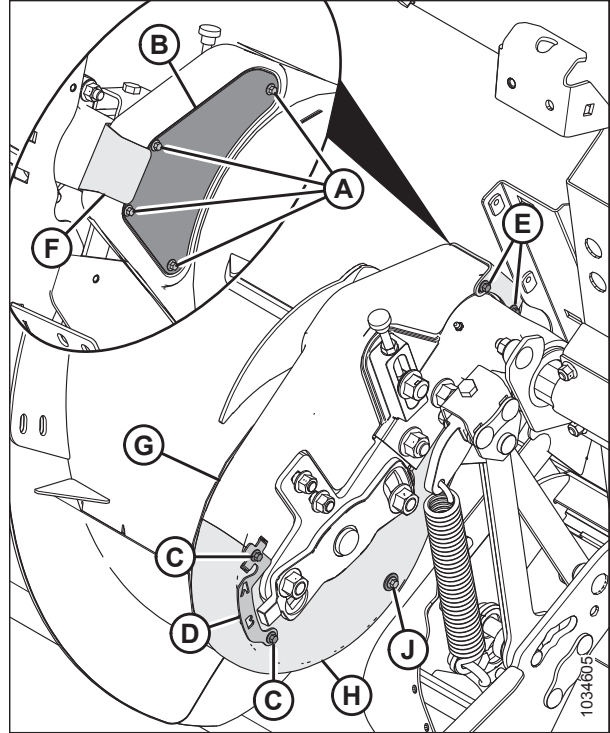


Figura 5.75: Mando del sinfín

10. Afloje la contratuerca (C) y gire el tornillo de pulgar (D) hacia la izquierda para liberar el perno que sostiene el piñón (B) evitando que se levante para liberar la tensión de la cadena.

IMPORTANTE:

NO afloje la tuerca delgada (E) en el lado interno del husillo del piñón tensor.

11. Afloje la tuerca del piñón tensor (A) y levante el piñón (B) hasta la posición más elevada para liberar la tensión de la cadena. Ajuste la tuerca (A) para sujetar el piñón en su lugar.
12. Quite el tornillo (F) y la arandela (G).

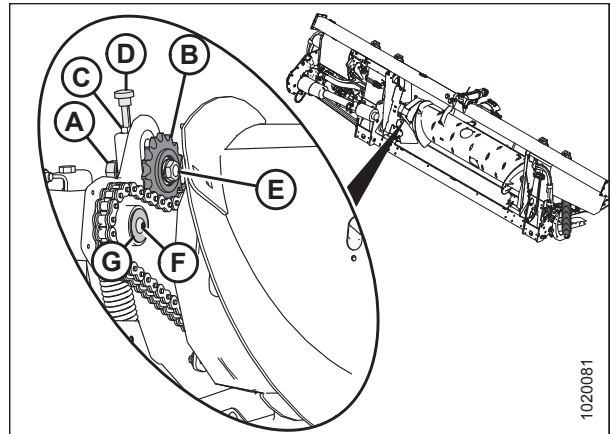


Figura 5.76: Mando del sinfín

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

13. Quite los dos pernos y las tuercas (A).

NOTA:

Puede ser necesaria la ayuda de una segunda persona para levantar o apoyar el sinfín a fin de retirar completamente los pernos.

NOTA:

Los pernos del lado izquierdo del sinfín son más largos que los pernos del lado derecho del sinfín.

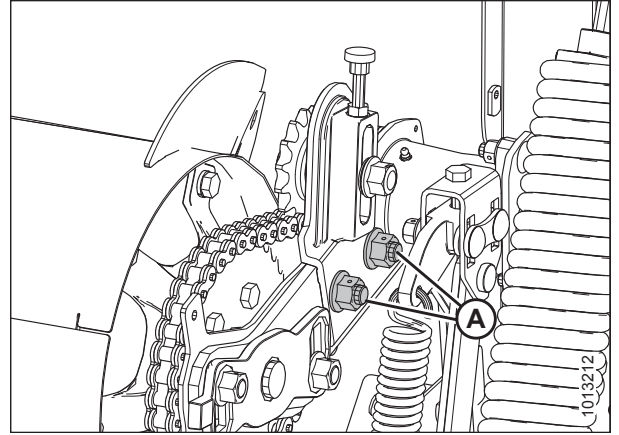


Figura 5.77: Brazo de soporte del sinfín

14. Con una palanca (A) deslice el sinfín hacia la derecha.

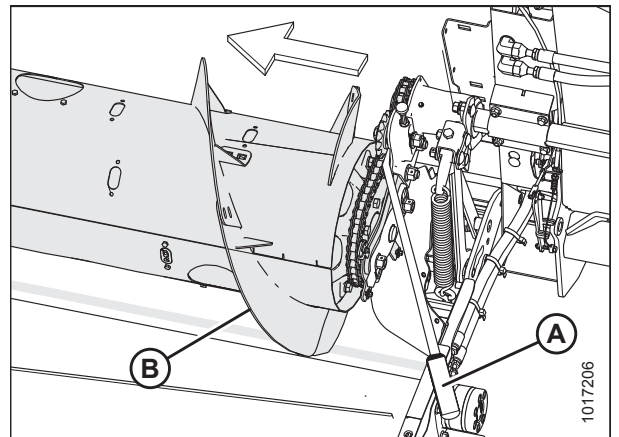


Figura 5.78: Sinfín

15. Quite el piñón del mando (A) y la cadena (B) del eje estriado.

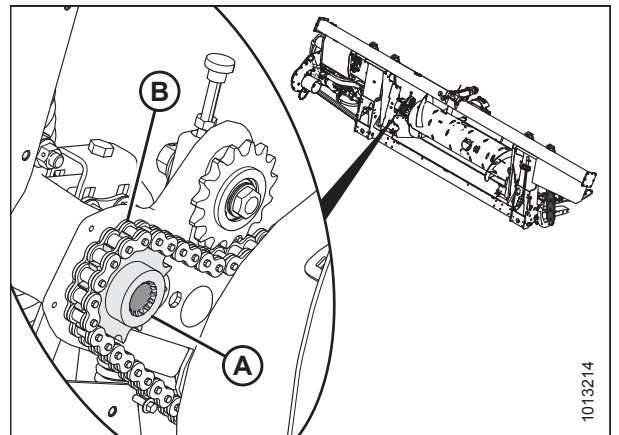


Figura 5.79: Mando del sinfín

16. Maniobre el sinfín (A) hacia los lados y hacia delante para que la cadena (B) se pueda quitar del sinfín.

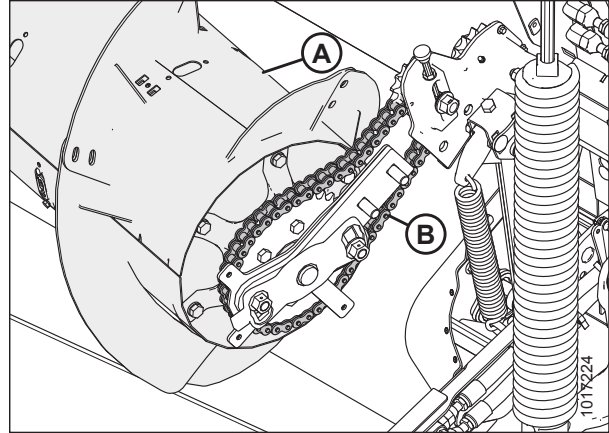


Figura 5.80: Mando del sinfín

5.7.5 Instalación de la cadena del mando del sinfín

NOTA:

Las ilustraciones muestran el lado izquierdo del sinfín.

1. Coloque la cadena de mando (B) sobre el piñón en el lado del mando del sinfín (A).

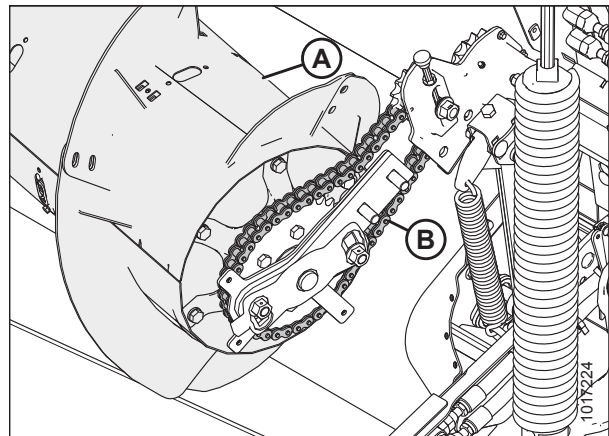


Figura 5.81: Mando del sinfín

2. Coloque el piñón del mando (A) en la cadena (B) y alinee el piñón con el eje.

NOTA:

El soporte del piñón del mando (A) debe mirar hacia el sinfín.

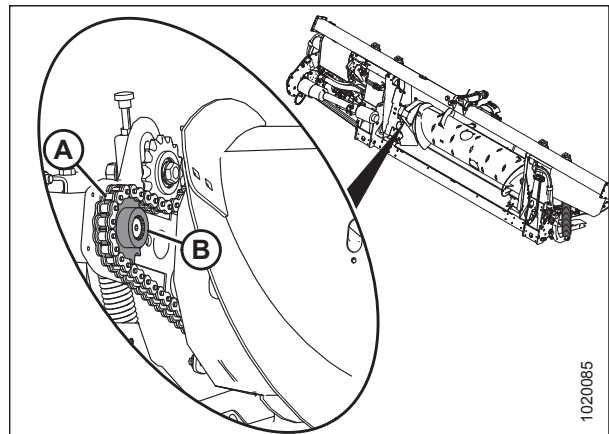


Figura 5.82: Mando del sinfín

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

3. Aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) a las roscas del tornillo (A).
4. Instale la arandela (B) y asegúrela con un tornillo (A).

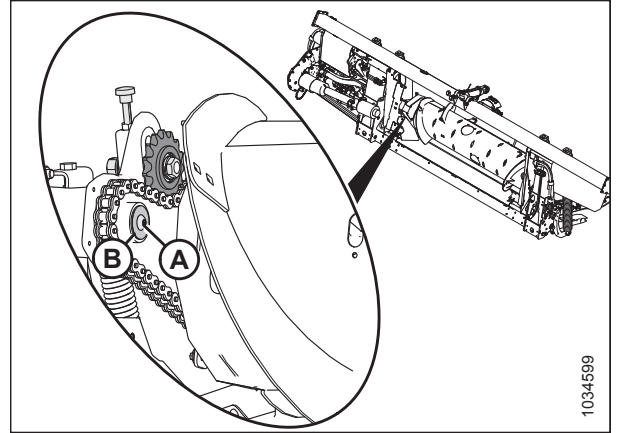


Figura 5.83: Mando del sinfín

5. Deslice el ensamblaje del tambor del sinfín hacia la pieza fundida y vuelva a instalar los dos pernos y las tuercas (A).
6. Retire los bloques de debajo del sinfín.

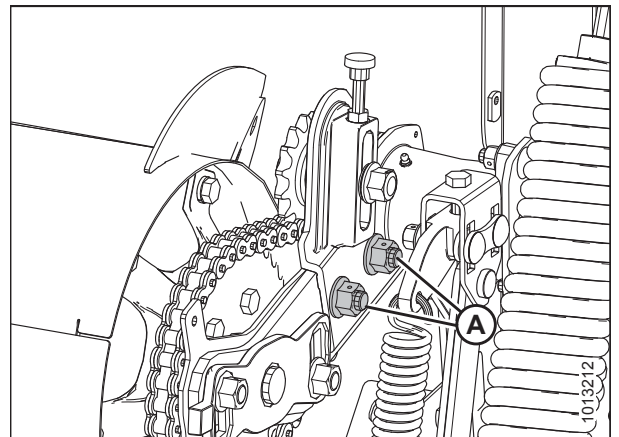


Figura 5.84: Mando del sinfín

7. Gire el sinfín en sentido inverso para eliminar la holgura en la parte inferior de la cadena.

IMPORTANTE:

NO afloje la tuerca delgada (C) en el lado interno del husillo del piñón tensor.

8. Gire el tornillo de pulgar de ajuste (D) hacia la derecha para mover el piñón tensor (B) hasta que tenga **ÚNICAMENTE UN AJUSTE MANUAL**.

IMPORTANTE:

NO ajuste demasiado.

9. Ajuste la tuerca tensora (A) hasta 258-271 Nm (190-200 libra pie).

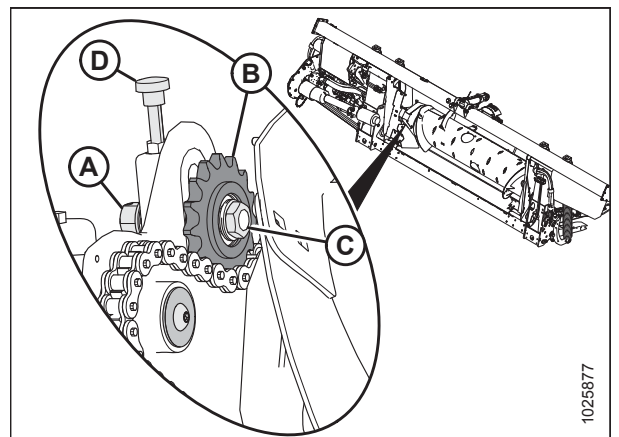


Figura 5.85: Mando del sinfín

10. Ajuste la contratuerca (A).

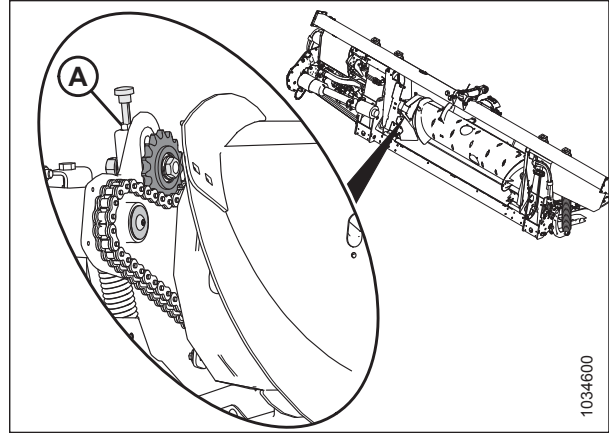


Figura 5.86: Mando del sinfín

11. Coloque la cubierta inferior (H) y asegúrela con un perno y una arandela (J).
12. Coloque la cubierta superior (G). Asegure las cubiertas superior e inferior con la abrazadera/indicador (D) y los pernos (C).
13. Instale el panel de inspección (B) y asegúrelo con cuatro pernos (A). Ajuste los pernos (A) hasta 2,7-4,1 Nm (24-36 libra pulg.).
14. Instale el retenedor de la cubierta (F) y asegure con dos pernos (E).

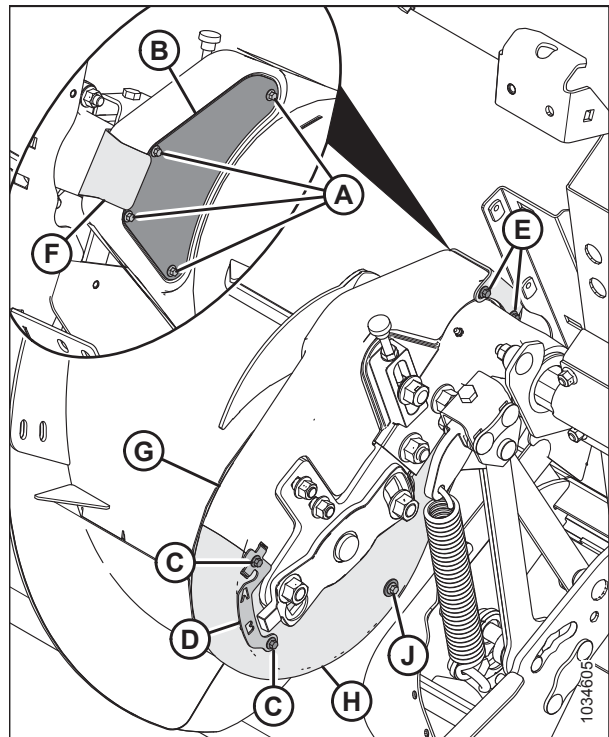


Figura 5.87: Sinfín

15. Retire los bloques de madera (A) de la lona de alimentación.

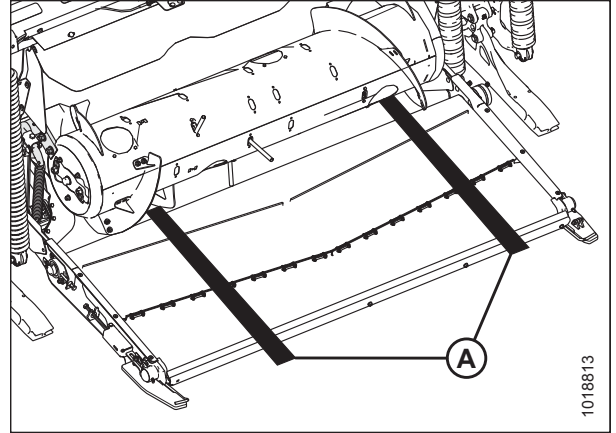


Figura 5.88: Bloques debajo del sinfín

5.7.6 Uso del ala del sinfín

Las alas del sinfín en el FM200 pueden configurarse para cosechadoras y condiciones de cultivo específicos. Para obtener instrucciones, consulte [4.1 Configuraciones de sinfín de alimentación FM200, página 327](#) para ver configuraciones de cosechadora/cultivo específicos.

5.7.7 Dedos del sinfín

El sinfín FM200 usa dientes retráctiles para alimentar el cultivo hasta el embocador de la cosechadora. Algunas condiciones pueden requerir la extracción o instalación de dedos para una óptima alimentación del cultivo. Reemplace los dedos gastados o dañados.

Extracción de dedos del sinfín de alimentación



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Al retirar los dedos del sinfín, trabaje desde afuera hacia adentro. Asegúrese de que haya un número igual de dedos en ambos lados del sinfín cuando termine.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante el molinete por completo.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Quite los pernos (A) y la cubierta de acceso (B) más cercana al dedo que está extrayendo. Conserve las piezas para volver a instalarlas.

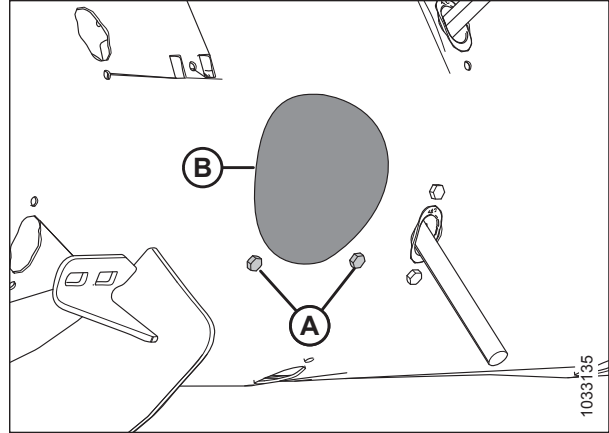


Figura 5.89: Cubierta del orificio de acceso del sinfín

6. Retire la horquilla (A). Saque el dedo (B) del soporte para dedos (C).

Empuje el dedo (B) a través de la guía (D) y dentro del tambor. Saque el dedo del orificio de acceso del tambor.

Si se rompió el dedo, quite los restos del soporte (C) y del interior del tambor.

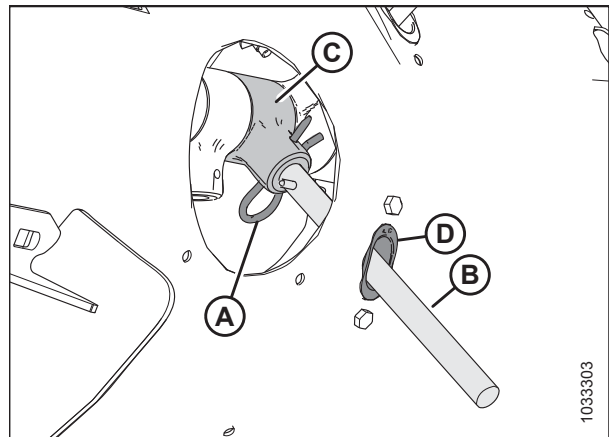


Figura 5.90: Dedo del sinfín

7. Quite y conserve los dos pernos (A) y las tuercas en T (no se muestran) que aseguran la guía de dedo (B) al sinfín. Quite la guía (B).

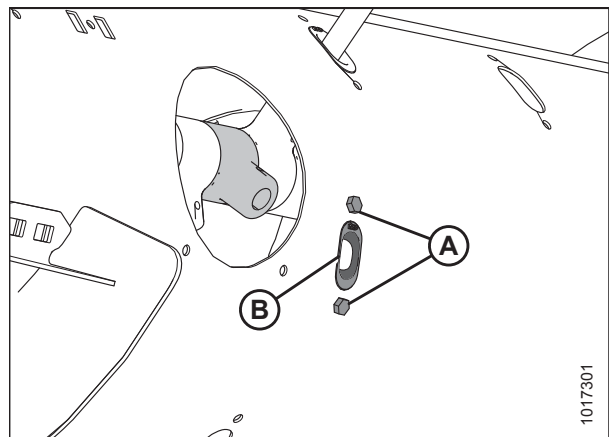


Figura 5.91: Orificio de dedos del sinfín

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Coloque el tapón (A) en el orificio desde el interior del sinfín. Asegure con dos pernos de cabeza hexagonal M6 (B) y tuercas en T. Ajuste a 9 Nm (80 libra pulg.).

NOTA:

Los pernos (B) vienen con un parche fijador de roscas que se desgastará si se quitan los pernos. Si reinstala los pernos (B), aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

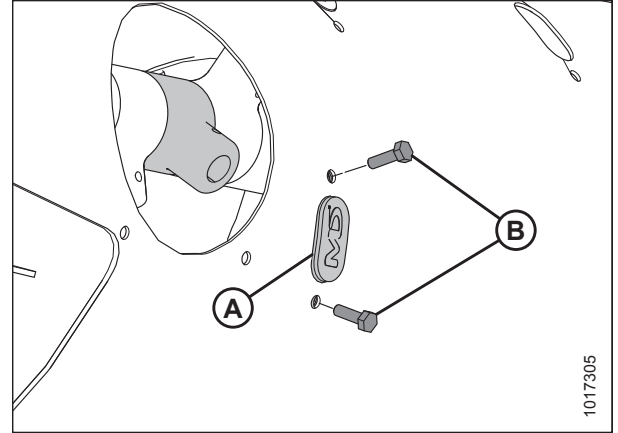


Figura 5.92: Tapón

- Asegure la cubierta de acceso (B) en su lugar con pernos (A). Ajuste los pernos hasta 9 Nm (80 libra pulg.).

NOTA:

Los pernos (A) vienen con un parche fijador de roscas que se desgastará si se quitan los pernos. Si reinstala los pernos (A), aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

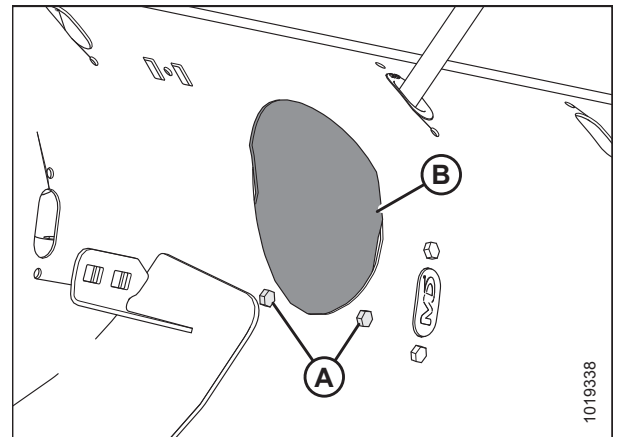


Figura 5.93: Cubierta hueca de acceso del sinfín

Instalación de dedos del sinfín de alimentación



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Cuando instale dedos adicionales, asegúrese de instalar un número igual en cada lado del sinfín.

- Levante el molinete por completo.
- Apague el motor y retire la llave del arranque.
- Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Quite los pernos (A) y la cubierta de acceso (B) más cercana al dedo que está extrayendo. Conserve las piezas para volver a instalarlas.

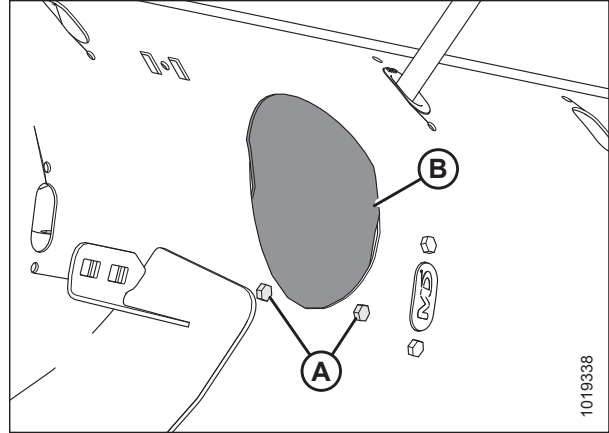


Figura 5.94: Cubierta hueca de acceso del sinfín

- Si está reemplazando un diente del sinfín existente, consulte el paso 6, página 480; de lo contrario, proceda al paso 7, página 480 para obtener instrucciones de instalación para nuevos dientes de sinfín.
- Quite el pasador de cabello (A). Saque el dedo (B) del soporte para dedos (C).

Empuje el dedo (B) a través de la guía (D) y dentro del tambor. Saque el dedo del orificio de acceso del tambor.

Si se rompió el dedo, quite los restos del soporte (C) y del interior del tambor.

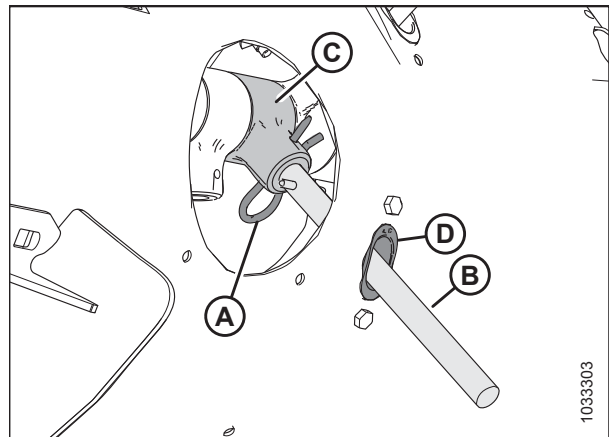


Figura 5.95: Dedo del sinfín

- Quite y conserve los dos pernos (A) y las tuercas en T (no se muestran) de la guía (B). Quite la guía (B).
- Instale la guía (B) de la siguiente manera:

NOTA:

Los pernos (A) vienen con un parche fijador de roscas que se desgastará si se quitan los pernos. Si reinstala los pernos (A), aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

Inserte la guía (B) desde el interior del sinfín y asegúrela con pernos (A) y tuercas en T (no se muestran).

IMPORTANTE:

Siempre instale una nueva guía cuando reemplace un dedo sólido.

- Ajuste los pernos (A) hasta 9 Nm (80 libra pulg.).
- Continúe con el Paso 14, página 481.

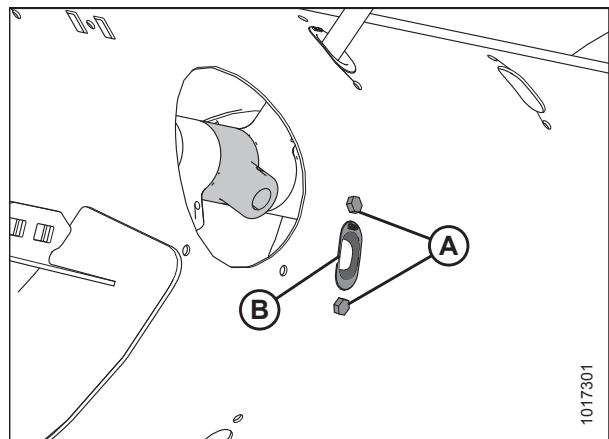


Figura 5.96: Orificio de dedos del sinfín

- Quite los dos pernos (B), las tuercas en T (no se muestran) y el tapón (A).

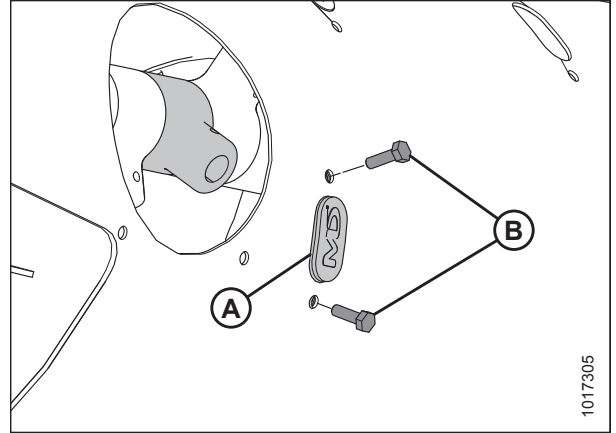


Figura 5.97: Orificio de dedos del sinfín

- Instale la guía (B) de la siguiente manera:

NOTA:

Los pernos (A) vienen con un parche fijador de roscas que se desgastará si se quitan los pernos. Si reinstala los pernos (A), aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

Inserte la guía (B) desde el interior del sinfín y asegúrela con pernos (A) y tuercas en T (no se muestran).

IMPORTANTE:

Siempre instale una nueva guía cuando reemplace un dedo sólido.

- Ajuste los pernos (A) hasta 9 Nm (80 libra pulg.).

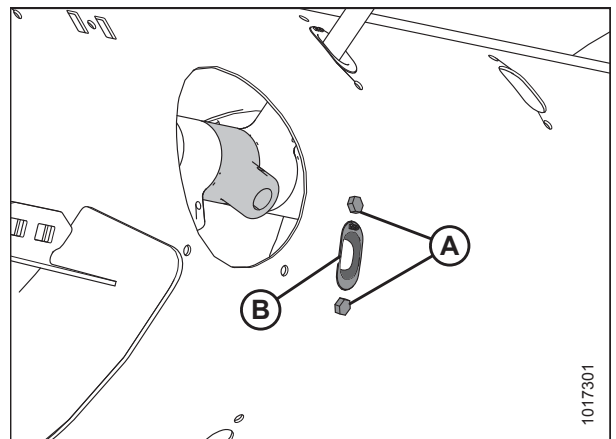


Figura 5.98: Orificio de dedos del sinfín

- Coloque el dedo del sinfín (A) dentro del tambor. Inserte el dedo del sinfín (A) hacia arriba a través de la parte inferior de la guía (B) e inserte el otro extremo en el soporte (C).
- Asegure el dedo insertando el pasador de cabello (D) en el soporte. Asegúrese de que el extremo redondo (lado en forma de S) del pasador de cabello esté orientado hacia el lado del mando de la cadena del sinfín. Asegúrese de que el extremo cerrado del pasador de cabello apunte en la dirección de la rotación del sinfín hacia adelante.

IMPORTANTE:

Coloque el pasador de cabello correctamente como se describe en este paso para evitar que el pasador de cabello se caiga durante la operación. Si se pierden los dedos, es posible que la plataforma no pueda alimentar correctamente el cultivo en la cosechadora. Los dedos que caen dentro del tambor pueden dañar los componentes internos.

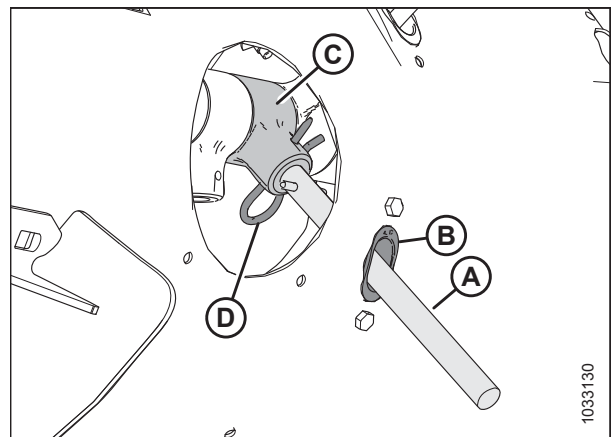


Figura 5.99: Dedo del sinfín

- Asegure la cubierta de acceso (B) en su lugar con pernos (A). Ajuste los pernos hasta 9 Nm (80 libra pulg.).

NOTA:

Los pernos (A) vienen con un parche fijador de roscas que se desgastará si se quitan los pernos. Si reinstala los pernos (A), aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) antes de la instalación.

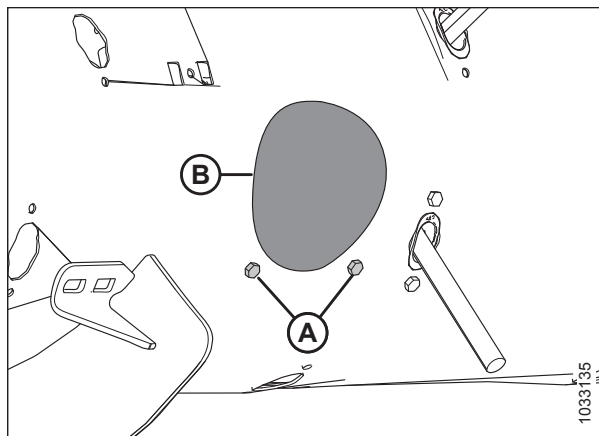


Figura 5.100: Cubierta del orificio de acceso del sinfín

Verificación de la sincronización de dedos del sinfín

Este procedimiento es para verificar la configuración que determina en donde los dedos están completamente extendidos desde el sinfín.

NOTA:

Se muestra el lado izquierdo del sinfín

! PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

- Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
- Levante el molinete por completo.
- Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
- Apague el motor y retire la llave del arranque.
- Verifique que el indicador (C) esté en la misma posición en cada extremo del sinfín.

NOTA:

Hay dos diferentes posiciones de extensión de dientes del sinfín: A y B. La posición A (A) se usa para canola y la posición B (B) se usa para granos. La configuración de fábrica para el indicador es la posición B.

IMPORTANTE:

Para evitar dañar el sinfín irreparablemente, es extremadamente importante que ambos lados tengan la misma configuración.

- Para ajustar la posición del indicador, consulte [Ajuste de la sincronización de dedos del sinfín, página 483](#).
- Desconecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Desenganche de las trabas de seguridad del molinete, página 32](#).

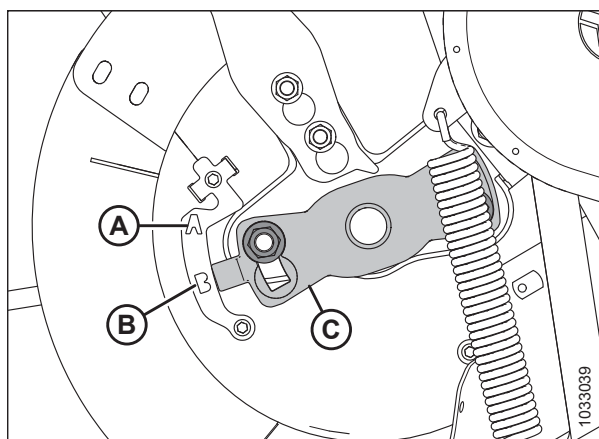


Figura 5.101: Sincronización de los dientes del sinfín: se muestra el lado izquierdo del sinfín

Ajuste de la sincronización de dedos del sinfín

Para ajustar la sincronización de dedos del sinfín, siga estos pasos:

NOTA:

Se muestra el lado izquierdo del sinfín

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante el molinete por completo.
3. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Ubique el indicador de sincronización de dedos (C) al final del sinfín. Hay dos posiciones de extensión de dientes del sinfín: posición **A** y posición **B**.
6. Afloje las tuercas (D) y ajuste el indicador de sincronización de dedos (C) a la posición deseada.

IMPORTANTE:

El indicador de sincronización en ambos extremos del sinfín debe estar configurado en la misma posición; si no, el sinfín se dañará sin posibilidad de reparación.

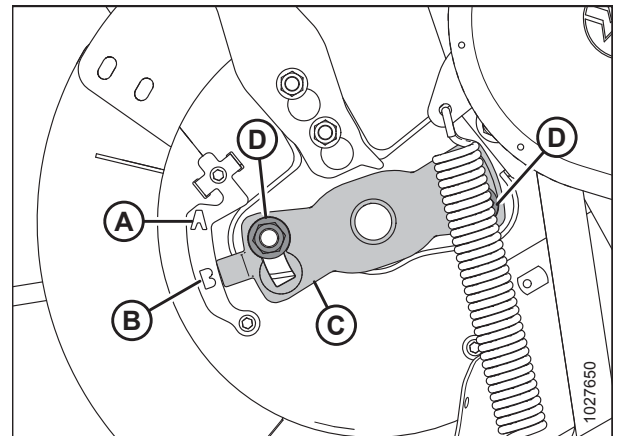


Figura 5.102: Indicador de sincronización de dientes del sinfín

NOTA:

Si el indicador de sincronización de dedos apunta a la posición **A**, indica que en ese punto los dedos del sinfín estarán completamente extendidos. Esto permite que el cultivo se acople y libere más rápido antes de ingresar al embocador. Esta configuración es mejor para cultivos frondosos o de canola.

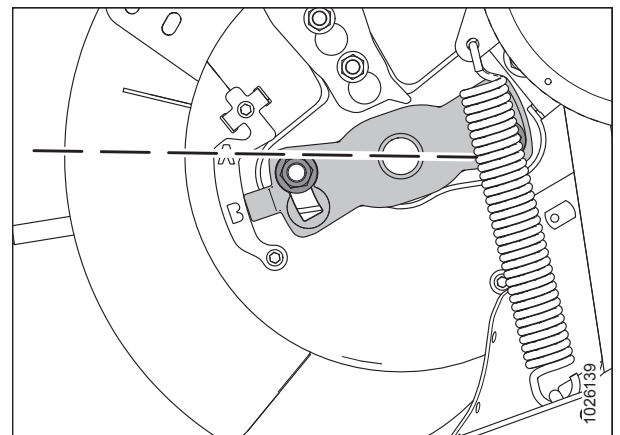


Figura 5.103: Posición A del sinfín

NOTA:

Si el indicador apunta a la posición **B**, indica que en ese punto los dedos del sinfín estarán completamente extendidos. Esto permite que el cultivo se acople y libere más lento antes de ingresar al embocador. Esta configuración es mejor para granos o frijoles.

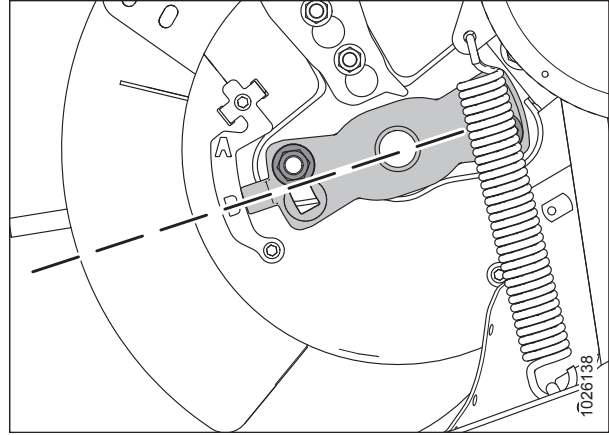


Figura 5.104: Posición B del sinfín

9. Ajuste las tuercas (A) una vez que se complete la configuración. Ajuste las tuercas hasta 92-138 Nm (68-102 libra pie).
10. Desconecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Desenganche de las trabas de seguridad del molinete, página 32](#).

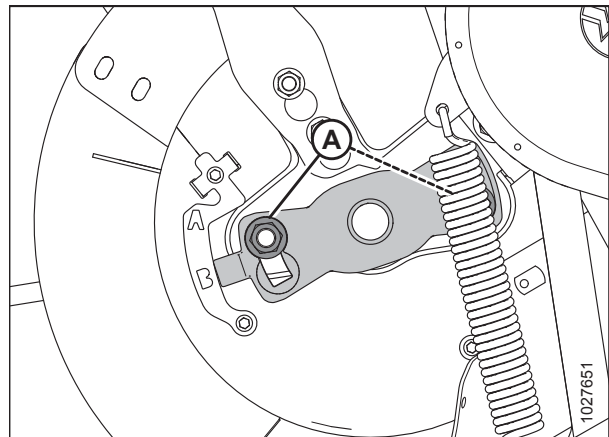


Figura 5.105: Indicador de sincronización de dientes del sinfín

5.8 Cuchilla



ADVERTENCIA

Mantenga las manos alejadas del área entre los puntones y la cuchilla en todo momento.



PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.



PRECAUCIÓN

Para evitar que se produzcan lesiones personales, antes de realizar tareas de mantenimiento en la máquina o abrir las cubiertas del mando, consulte [5.1 Preparación de la máquina para el mantenimiento, página 423..](#)

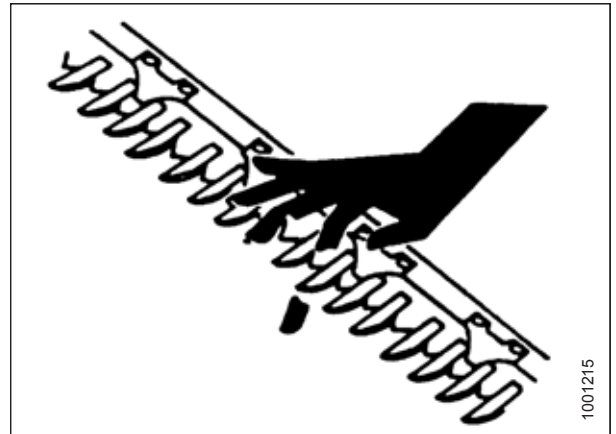


Figura 5.106: Peligro de la barra de corte

5.8.1 Reemplazo de la sección de la cuchilla

Inspeccione las secciones de la cuchilla diariamente y asegúrese de que estén bien atornilladas al dorso de la cuchilla y que no estén desgastadas o dañadas (las secciones desgastadas y dañadas dejan plantas sin cortar). Las secciones desgastadas o dañadas pueden reemplazarse sin quitar la cuchilla de la barra de corte.



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.



ADVERTENCIA

Tenga cuidado cuando trabaje cerca de la barra de corte. Las secciones de cuchillas son filosas y pueden provocar lesiones graves. Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las secciones de las cuchillas o la cuchilla.

1. Apague el motor y quite la llave del arranque.

IMPORTANTE:

La calidad del corte puede verse afectada si se utilizan secciones de cuchilla finas y dentadas gruesas en la misma cuchilla.

2. Si hay un sujetador, quite las tuercas (A) y el sujetador (B) para acceder a la sección de la cuchilla.

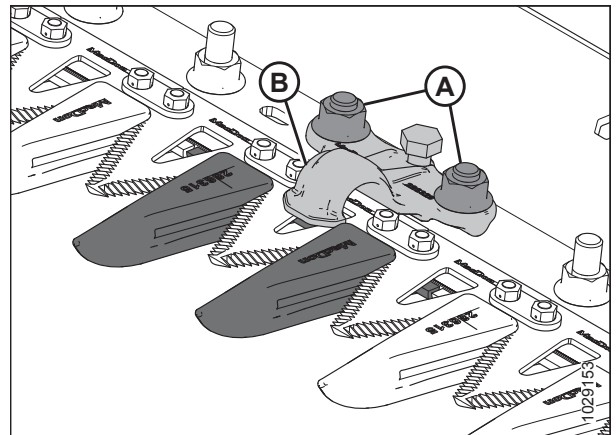


Figura 5.107: Barra de corte

3. Quite los pernos y las tuercas (A). Conserve el herramental.

NOTA:

Golpee la cuchilla según sea necesario para acceder al herramental.

4. Para las secciones cercanas al extremo de mando, retire las barras (C) y levante la sección de la cuchilla (A) de la barra posterior de la cuchilla.
5. Limpie la suciedad de la barra del dorso de la cuchilla, y coloque la nueva sección de la cuchilla en la barra del dorso de la cuchilla.
6. Para las secciones cercanas al extremo de mando, vuelva a colocar las barras (C).
7. Instale los pernos y las tuercas (A).

NOTA:

Asegúrese de que las cabezas de los pernos encajen completamente en los orificios alargados de la barra del dorso de la cuchilla.

8. Ajuste las tuercas a 12 Nm (9 libra pies).

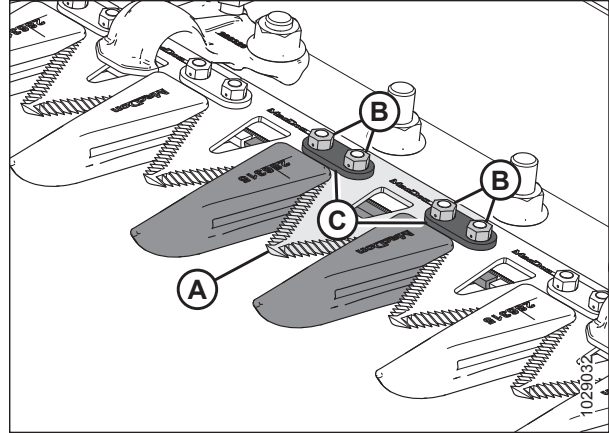


Figura 5.108: Barra de corte

5.8.2 Extracción de la cuchilla



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.



ADVERTENCIA

Quédese detrás de la cuchilla durante la remoción, a fin de reducir el riesgo de lesiones por los bordes filosos. Use guantes gruesos cuando manipule la cuchilla.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Mueva manualmente la cuchilla a la mitad de su rango de golpe.
3. Limpie el área alrededor de la cabeza de la cuchilla.
4. Retire el accesorio de engrase (A) del pin.

NOTA:

Al quitar el accesorio de engrase, será más fácil volver a instalar el pin de la cabeza de la cuchilla más adelante.

5. Quite el perno y la tuerca (A).
6. Use un destornillador o un cincel en la ranura (C) para liberar la carga en la clavija de la cabeza de la cuchilla.
7. Use un destornillador o un cincel para hacer palanca hacia arriba sobre la clavija en la ranura hasta que la clavija quede libre de la cabeza de la cuchilla.

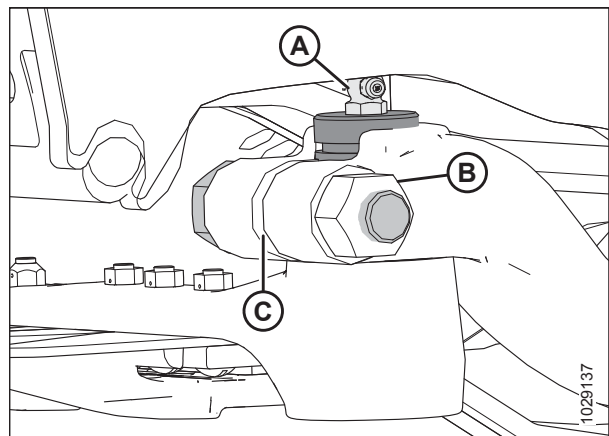


Figura 5.109: Cabeza de la cuchilla

- Empuje el ensamblaje de cuchillas (A) hacia adentro hasta que se separe del brazo de mando (B).

NOTA:

Las secciones de la estructura están ocultas en la ilustración para que se vean los componentes de la cabeza de la cuchilla.

- A menos que esté siendo reemplazado, selle el rodamiento de la cabeza de la cuchilla (C) con plástico o cinta para evitar la entrada de suciedad y residuos.
- Tire del brazo del mando de cuchillas (B) hacia la posición exterior para dejar espacio libre para la cuchilla.

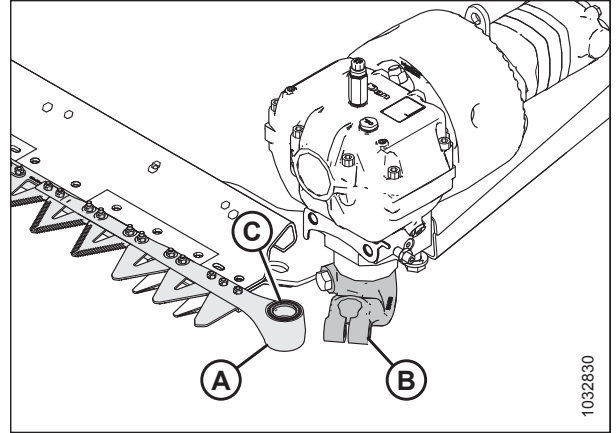


Figura 5.110: Cabeza de la cuchilla izquierda

5.8.3 Extracción del rodamiento de la cabeza de la cuchilla

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

⚠ ADVERTENCIA

Quédese detrás de la cuchilla durante la remoción, a fin de reducir el riesgo de lesiones por los bordes filosos. Use guantes gruesos cuando manipule la cuchilla.

- Levante el molinete por completo.
- Apague el motor y retire la llave del arranque.
- Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
- Quite la cuchilla. Para obtener instrucciones, consulte [5.8.2 Extracción de la cuchilla, página 486](#).

NOTA:

Debido a que el rodamiento se está reemplazando, no es necesario envolver la cabeza de la cuchilla para proteger el rodamiento.

- Utilice una herramienta de extremo plano con el mismo diámetro que el pin (A). Golpee el sello (B), el rodamiento (C), el tapón (D), y la junta tórica (E) desde la parte inferior de la cabeza de la cuchilla.

NOTA:

El sello (B) puede reemplazarse sin quitar el rodamiento. Al cambiar el sello, compruebe que el pin y el rodamiento de agujas estén desgastados y reemplácelo si es necesario.

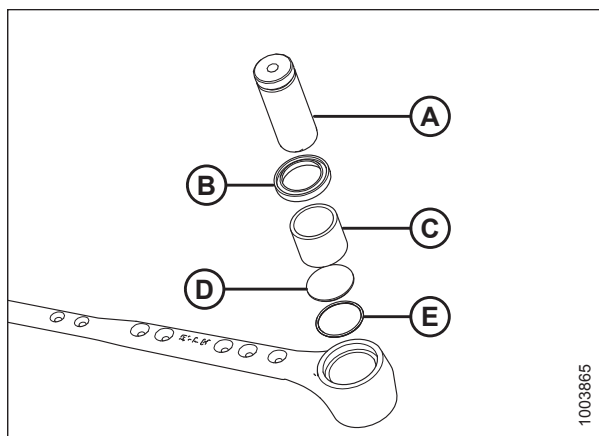


Figura 5.111: Ensamble del rodamiento de la cabeza de la cuchilla

5.8.4 Instalación del rodamiento de la cabeza de la cuchilla

- Coloque la junta tórica (E) y el tapón (D) en la cabeza de la cuchilla.

IMPORTANTE:

Instale el rodamiento con el extremo estampado (el extremo con las marcas de identificación) hacia arriba.

- Utilice una herramienta de extremo plano (A) con aproximadamente el mismo diámetro que el rodamiento (C), empuje el rodamiento en la cabeza de la cuchilla hasta que la parte superior del rodamiento esté alineada con el paso de la cabeza de la cuchilla.
- Instale el sello (B) en la cabeza de la cuchilla con el labio hacia afuera.

IMPORTANTE:

Para evitar la falla prematura de la cabeza de la cuchilla o de la caja de mando de cuchillas, asegúrese de que haya un ajuste completo entre la clavija de la cabeza de la cuchilla y el rodamiento de agujas, y entre la clavija de la cabeza de la cuchilla y el brazo de salida.

- Instale la cuchilla. Para obtener instrucciones, consulte [5.8.5 Instalación de la cuchilla, página 488](#).

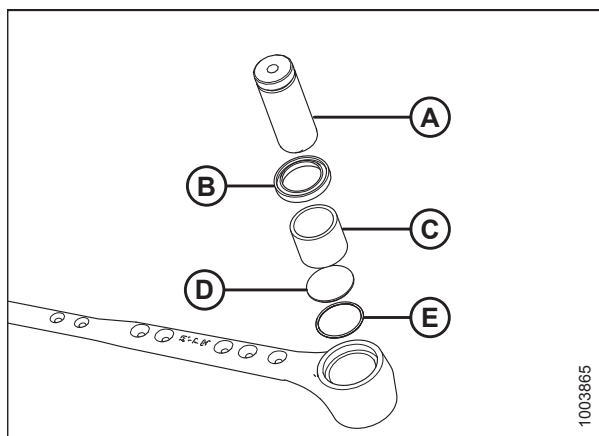


Figura 5.112: Ensamble del rodamiento de la cabeza de la cuchilla

5.8.5 Instalación de la cuchilla

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer ajustes en la máquina.

⚠ ADVERTENCIA

Quédese detrás de la cuchilla durante la remoción, a fin de reducir el riesgo de lesiones por los bordes filosos. Use guantes gruesos cuando manipule la cuchilla.

- Apague el motor y quite la llave del arranque.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

2. Deslice la cuchilla en su lugar y alinee la cabeza de la cuchilla con el brazo de mando (A).
3. Asegúrese de que la cavidad del rodamiento (B) esté llena de grasa antes de instalar el pin de la cabeza de la cuchilla para evitar que el aire quede atrapado en la cavidad.

NOTA:

Para facilitar la instalación del pin de la cabeza de la cuchilla (C), retire primero el engrasador del pin.

4. Instale el pin de la cabeza de la cuchilla (C) a través del brazo de mando y hacia la cabeza de la cuchilla.
5. Coloque el pin de modo que la ranura (D) esté 2 mm (5/64 pulgs.) sobre el brazo de mando.
6. Asegure el pin con un perno hexagonal M16 x 85 mm (A) y una tuerca hexagonal (B). Instale el perno desde el lado interior del brazo y la arandela entre la tuerca y el brazo. Ajuste el perno hasta 220 Nm (162 libra pie).

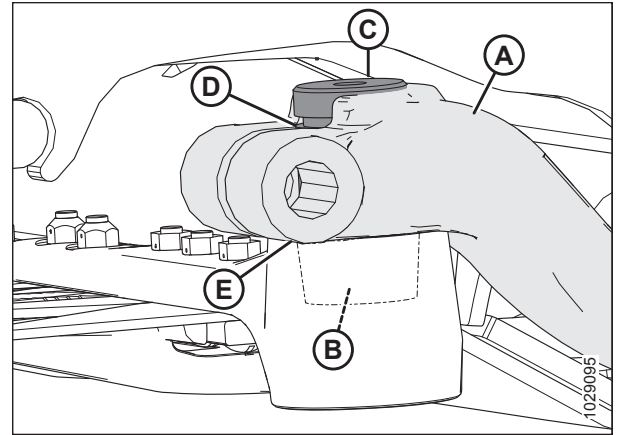


Figura 5.113: Cabeza de la cuchilla

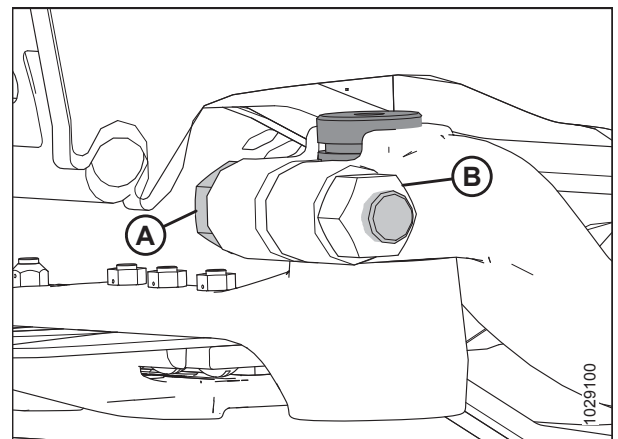


Figura 5.114: Cabeza de la cuchilla

7. Golpee manualmente la cuchilla hasta el límite interior del recorrido y asegúrese de que haya un espacio de separación (C) de 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 pulg.) entre el brazo de manejo (A) y la cabeza de la cuchilla (B).
8. Si no se necesita ajustar, proceda al Paso 13, página 490.
9. Si se necesita ajustar, coloque el brazo de mando (A) en la posición externa más lejana.

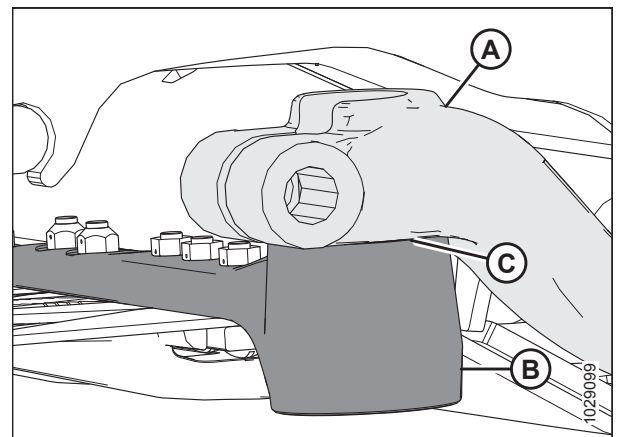


Figura 5.115: Cabeza de la cuchilla

10. Afloje la tuerca (A).
11. Mueva el brazo de mando (B) en el eje estriado para lograr una separación de 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 pulg.).
12. Ajuste la tuerca hasta 220 Nm (162 libra pie).

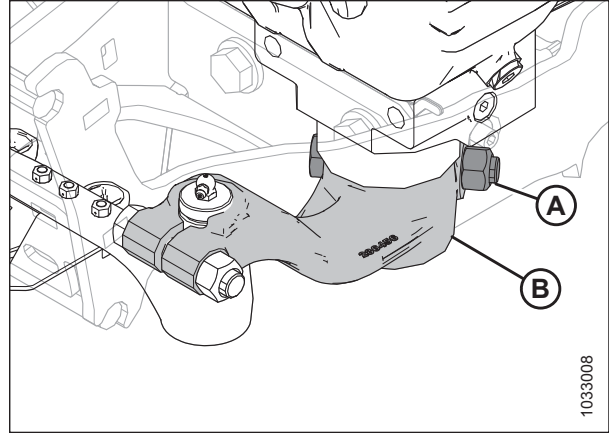


Figura 5.116: Cabeza de la cuchilla

13. Instale el accesorio de engrase (A) (si se retiró anteriormente) y aplique lentamente grasa a la cabeza de la cuchilla hasta que se observe un **LIGERO** movimiento hacia abajo de la cuchilla.

NOTA:

Si queda aire atrapado en la cavidad del rodamiento, la cabeza de la cuchilla comenzará a descender antes de llenarse de grasa.

IMPORTANTE:

NO engrase excesivamente la cabeza de la cuchilla. Si lo hace, se producirá una desalineación de la cuchilla que provocará un sobrecalentamiento de las protecciones y una sobrecarga de los sistemas de mando. Si engrasa demasiado, retire el accesorio de engrase para liberar la presión.

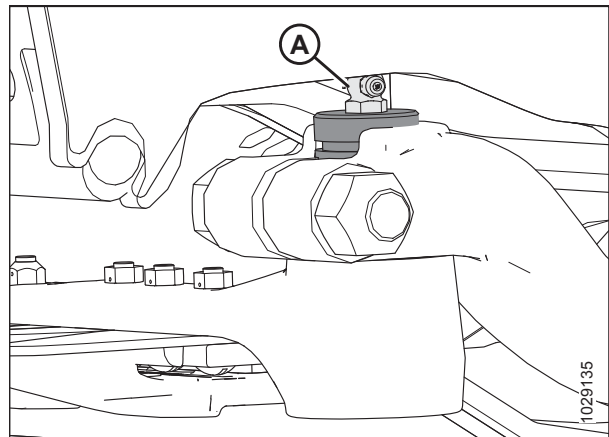


Figura 5.117: Cabeza de la cuchilla

5.8.6 Cuchilla de repuesto

Se pueden almacenar dos cuchillas de repuesto en el tubo del posterior de la plataforma en el extremo derecho. Asegúrese de que las cuchillas de repuesto estén aseguradas en su lugar con el pestillo (B) y el pasador de cabello (C).

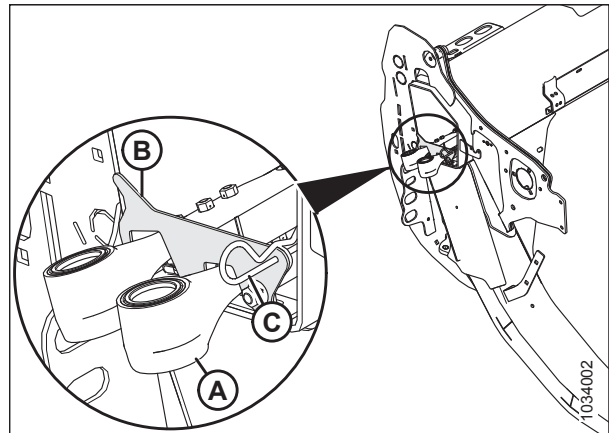


Figura 5.118: Cuchilla de repuesto

5.8.7 Puntos de cuchilla puntiagudos y sujetadores

Los siguientes puntos de cuchilla y sujetadores se utilizan en configuraciones de puntos de cuchilla puntiagudos:

NOTA:

Las configuraciones de puntos de cuchilla puntiagudas requieren dos puntos de cuchilla cortos, uno en cada extremo de la barra de corte.

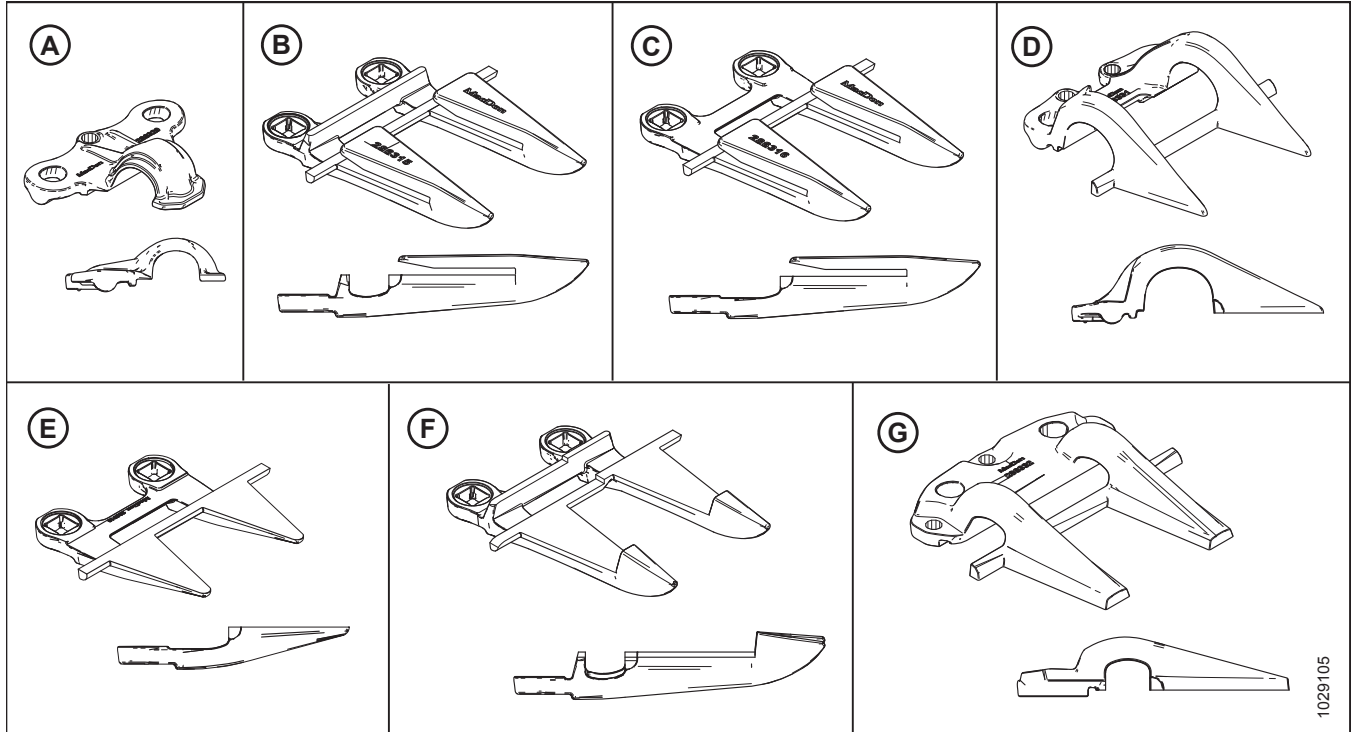


Figura 5.119: Tipos de puntón y sujetador utilizados en las configuraciones de puntón de cuchilla puntiagudo

A: sujetador puntiagudo (MD n.º 286329)

C: puntón de cuchilla de extremo puntiagudo (sin barra de desgaste) (MD n.º 286316)⁶⁰

C: puntón de cuchilla corto (sin barra de desgaste) (MD n.º 286319)⁶¹

G: sujetador central puntiagudo (MD n.º 286332)⁶²

B: puntón de cuchilla puntiagudo (MD n.º 286315)

D: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286331)

F: puntón de cuchilla central puntiagudo (MD n.º 286317)⁶²

Los puntos se configuran de manera diferente en diferentes plataformas. Cuando reemplace los puntos puntiagudos y los sujetadores, asegúrese de usar la secuencia correcta para su plataforma. Lo siguiente lo guiará por las diferentes configuraciones:

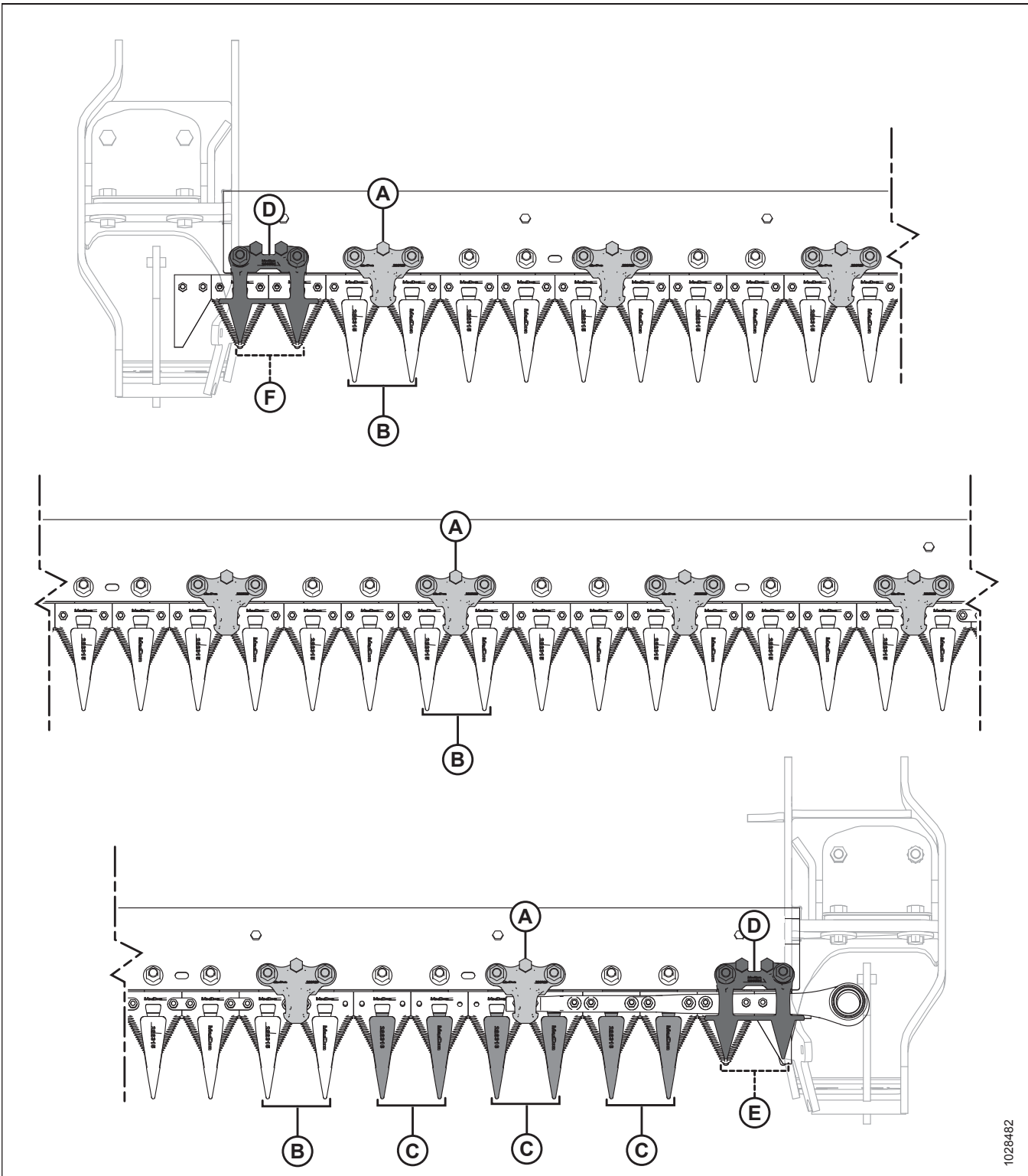
- *Puntos de cuchilla puntiagudos en plataformas de cuchilla simple, página 492*
- *Puntos de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD240, página 494*
- *Puntos de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD241, página 495*
- *Puntos de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD250, página 497*

60. Instalado en las posiciones 2, 3 y 4 en los lados de mando. Consulte *Reemplazo de los puntos de cuchilla puntiagudos, página 500* como referencia.

61. Instalado en la posición 1 en los lados de mando. Las plataformas de una sola cuchilla usan un puntón estándar (MD n.º 286318) en el extremo derecho.

62. Únicamente plataformas de doble cuchilla.

Puntones de cuchilla puntiagudos en plataformas de cuchilla simple



1028482

Figura 5.120: Puntones de cuchilla puntiagudos y ubicaciones de los sujetadores: plataformas de cuchilla simple

A: sujetador puntiagudo (MD n.º 286329)

C: puntón de cuchilla de extremo puntiagudo (sin barra de desgaste) (MD n.º 286316)

E: puntón de cuchilla corto (sin barra de desgaste) (MD n.º 286319)

B: puntón de cuchilla puntiagudo (MD n.º 286315)

D: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286331)

F: puntón de cuchilla corto (MD n.º 286318)

Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD235

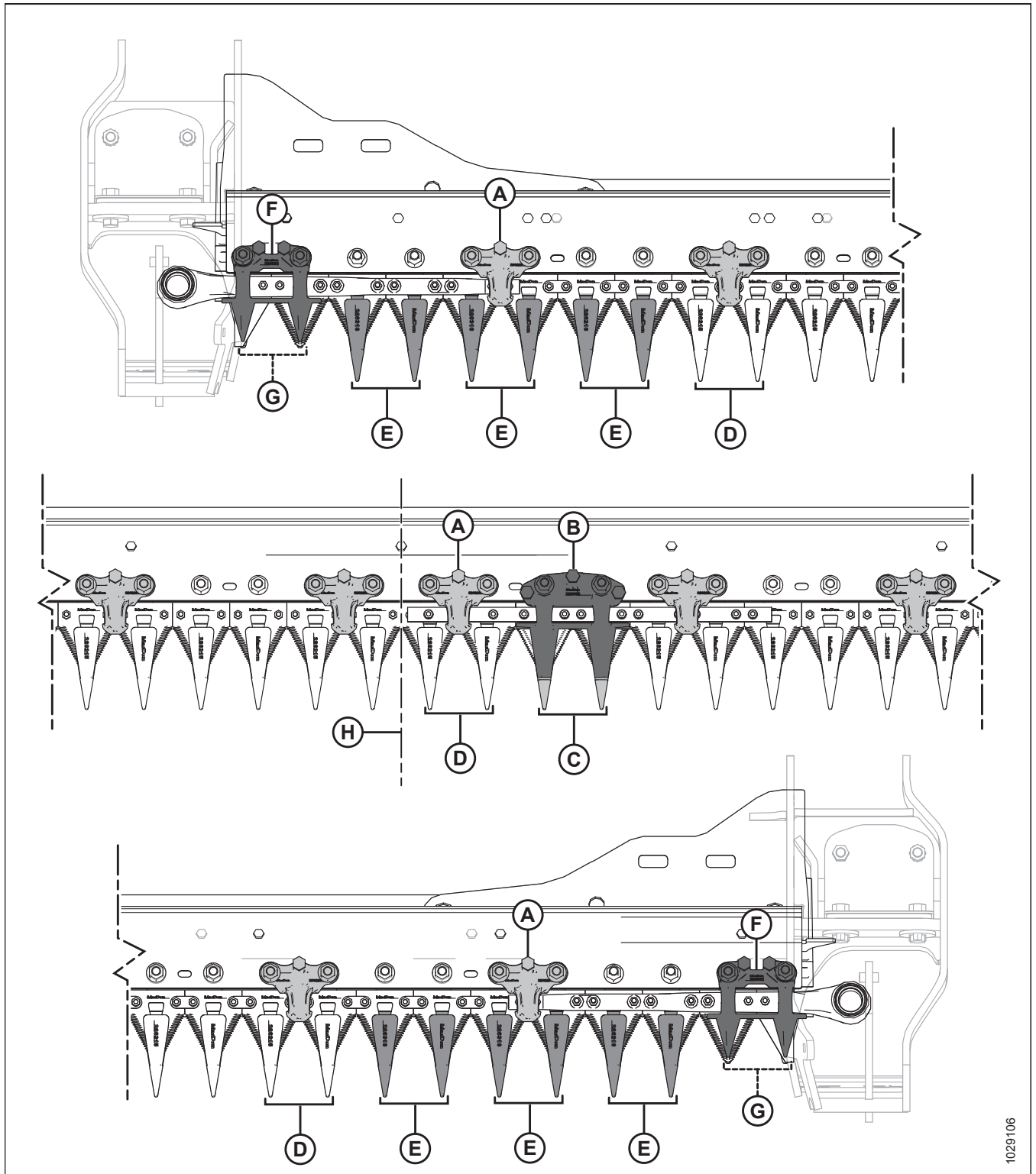


Figura 5.121: Puntón de cuchilla y ubicaciones del sujetador: plataforma de doble cuchilla FD235

A: sujetador puntiagudo (MD n.º 286329)

C: puntón de cuchilla central puntiagudo (MD n.º 286317)

E: puntón de cuchilla de extremo puntiagudo (sin barra de desgaste) (MD n.º 286316)

G: puntón de cuchilla corto (sin barra de desgaste) (MD n.º 286319)

B: sujetador central puntiagudo (MD n.º 286332)

D: puntón de cuchilla puntiagudo (MD n.º 286315)

F: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286331)

H: centro de la plataforma

Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD240

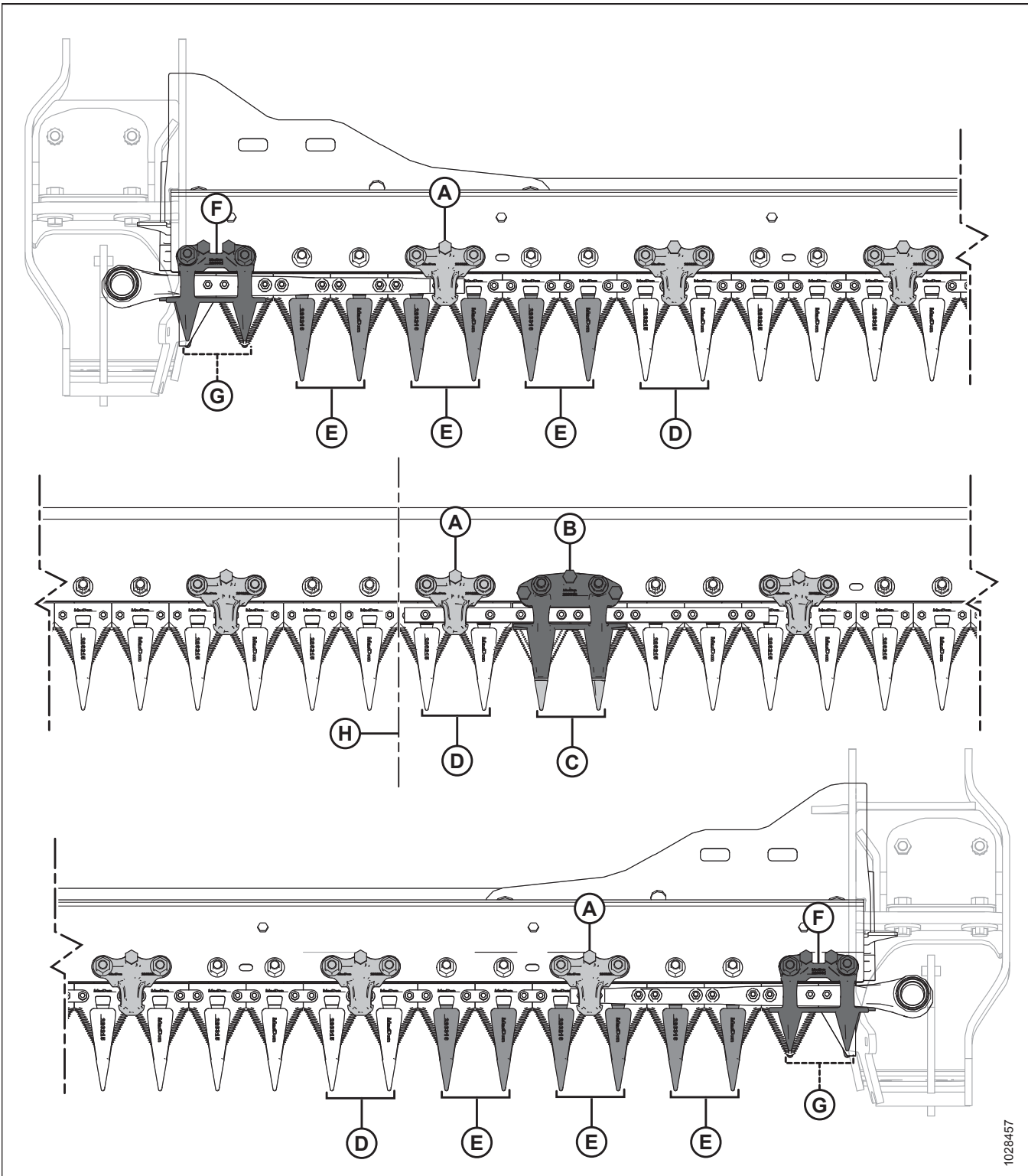


Figura 5.122: Puntón de cuchilla puntiagudo y ubicaciones del sujetador: plataforma de doble cuchilla FD240

A: sujetador puntiagudo (MD n.º 286329)

C: puntón de cuchilla central puntiagudo (MD n.º 286317)

E: puntón de cuchilla de extremo puntiagudo (sin barra de desgaste) (MD n.º 286316)

G: puntón de cuchilla corto (sin barra de desgaste) (MD n.º 286319)

B: sujetador central puntiagudo (MD n.º 286332)

D: puntón de cuchilla puntiagudo (MD n.º 286315)

F: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286331)

H: centro de la plataforma

1028457

Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD241

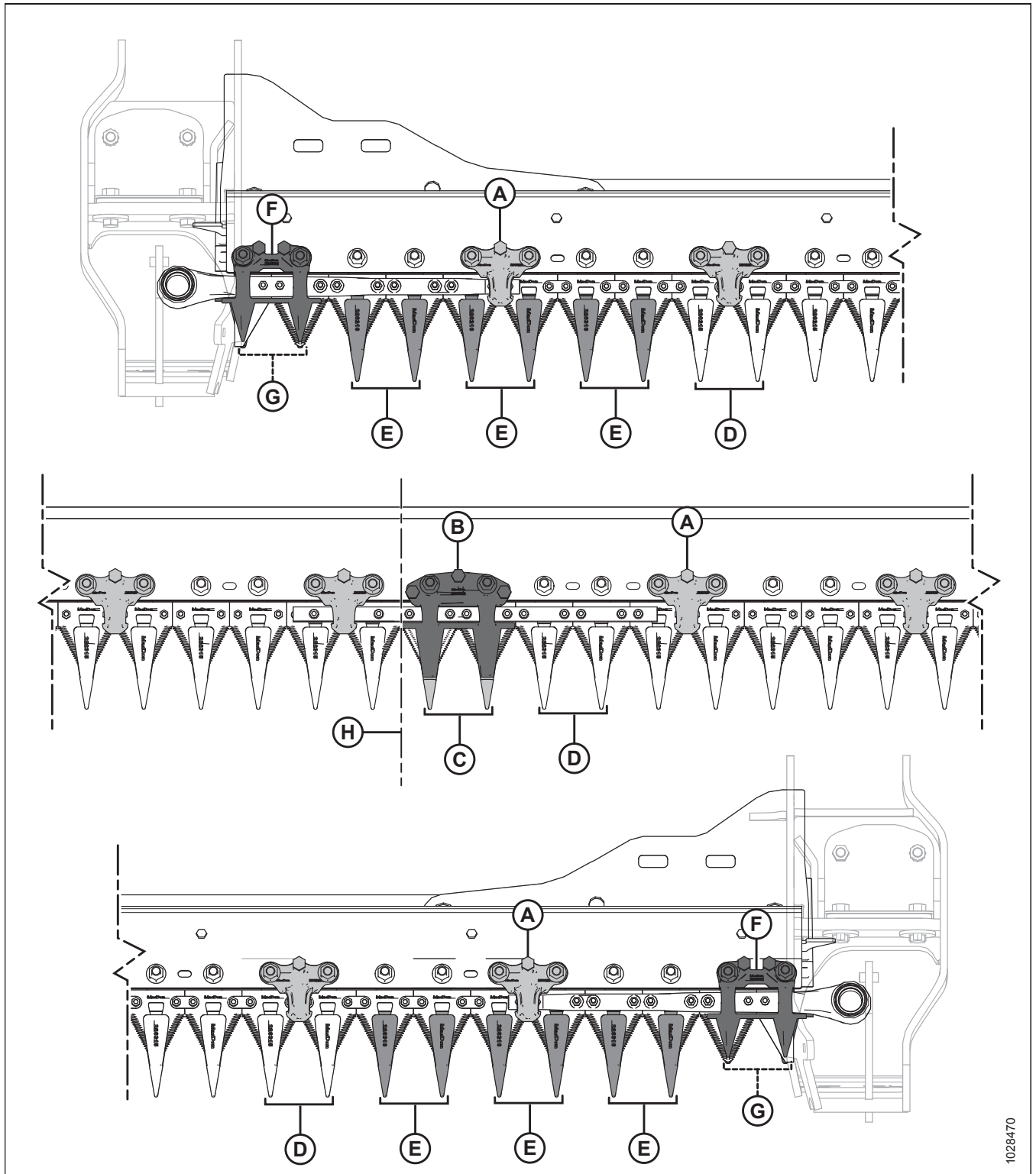


Figura 5.123: Puntón de cuchilla puntiagudo y ubicaciones del sujetador: plataforma de cuchilla doble FD241

A: sujetador puntiagudo (MD n.º 286329)

C: puntón de cuchilla central puntiagudo (MD n.º 286317)

E: puntón de cuchilla de extremo puntiagudo (sin barra de desgaste) (MD n.º 286316)

G: puntón de cuchilla corto (sin barra de desgaste) (MD n.º 286319)

B: sujetador central puntiagudo (MD n.º 286332)

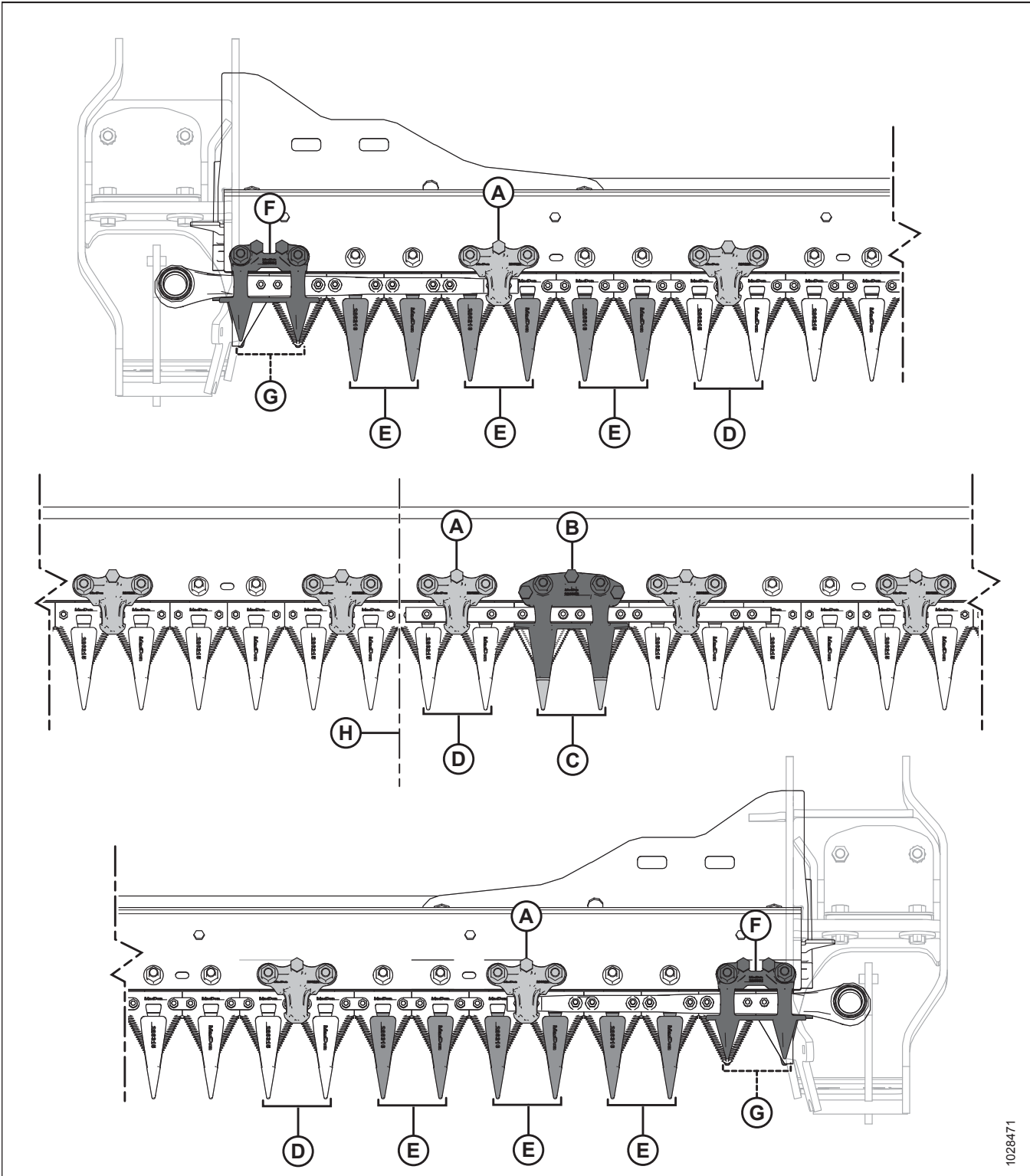
D: puntón de cuchilla puntiagudo (MD n.º 286315)

F: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286331)

H: centro de la plataforma

1028470

Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD245



1028471

Figura 5.124: Puntón de cuchilla y ubicaciones del sujetador: plataforma de cuchilla doble FD245

A: sujetador puntiagudo (MD n.º 286329)

C: puntón de cuchilla central puntiagudo (MD n.º 286317)

E: puntón de cuchilla de extremo puntiagudo (sin barra de desgaste) (MD n.º 286316)

G: puntón de cuchilla corto (sin barra de desgaste) (MD n.º 286319)

B: sujetador central puntiagudo (MD n.º 286332)

D: puntón de cuchilla puntiagudo (MD n.º 286315)

F: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286331)

H: centro de la plataforma

Puntones de cuchilla puntiagudos en la plataforma de doble cuchilla FD250

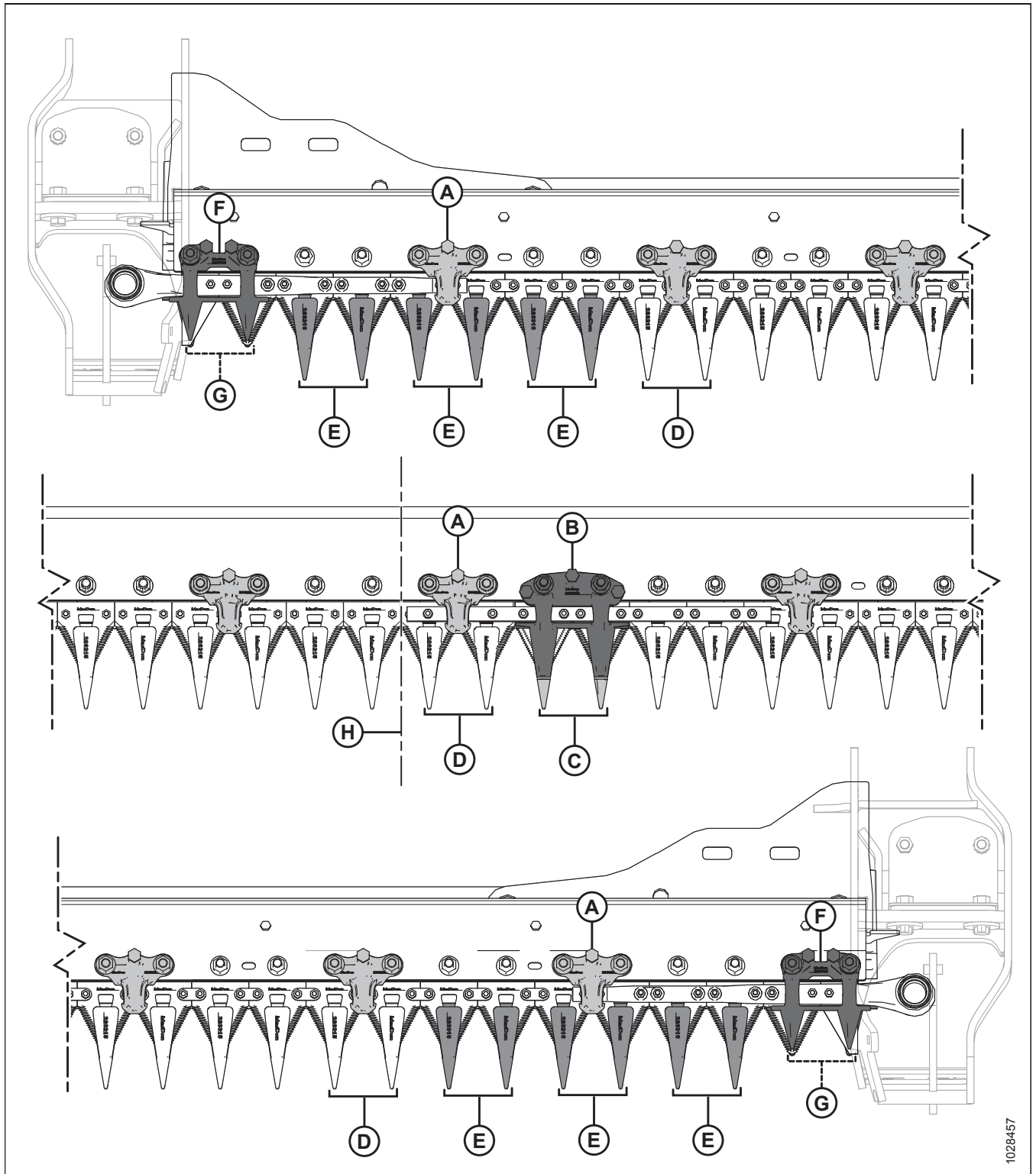


Figura 5.125: Puntón de cuchilla puntiagudo y ubicaciones del sujetador: plataforma de cuchilla doble FD250

A: sujetador puntiagudo (MD n.º 286329)
 C: puntón de cuchilla central puntiagudo (MD n.º 286317)
 E: puntón de extremo puntiagudo (sin barra de desgaste) (MD n.º 286316)
 G: puntón de cuchilla corto (sin barra de desgaste) (MD n.º 286319)

B: sujetador central puntiagudo (MD n.º 286332)
 D: puntón de cuchilla puntiagudo (MD n.º 286315)
 F: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286331)
 H: centro de la plataforma

Ajuste de los puntones de cuchilla y la barra de puntón

Si un puntón de cuchilla o la barra de puntón están desalineados debido al contacto con una roca u obstrucción similar, use la herramienta de enderezamiento de puntón (MD n.º 286705) disponible en su distribuidor MacDon para corregir el problema.

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

⚠ PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

1. Para ajustar los extremos de los puntones hacia arriba, coloque la herramienta (A) como se indica y jale.

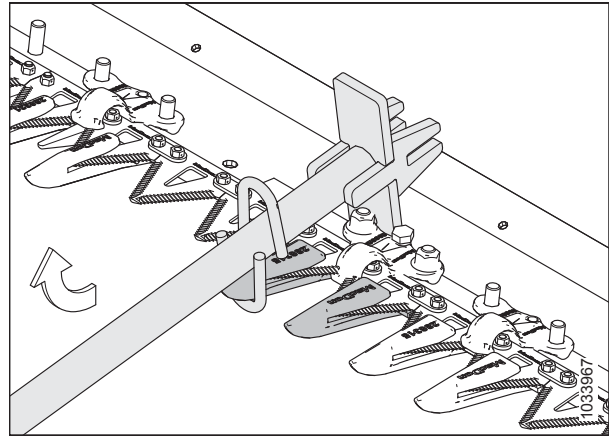


Figura 5.126: Ajuste hacia arriba: puntón puntiagudo

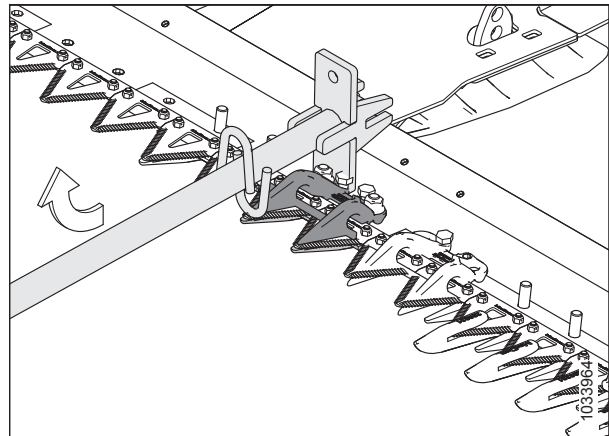


Figura 5.127: Ajuste hacia arriba: puntones de cuchilla cortos

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

2. Para ajustar las puntas del puntón hacia abajo, coloque la herramienta (A) como se indica y empuje hacia abajo.

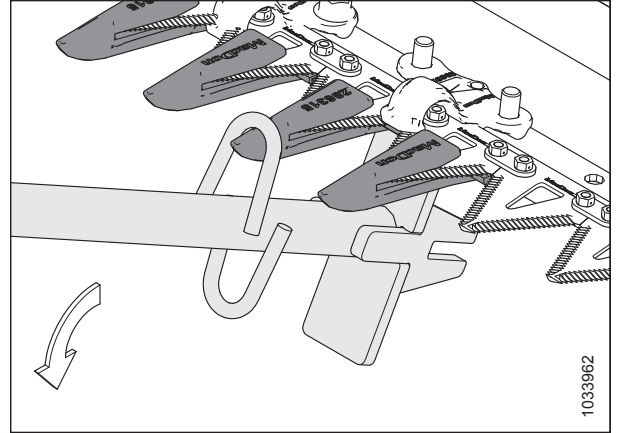


Figura 5.128: Ajuste hacia abajo: puntón puntiagudo

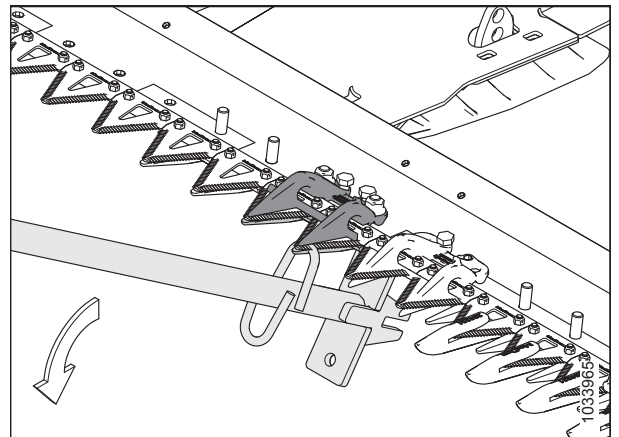


Figura 5.129: Ajuste hacia abajo: puntones de cuchilla cortos

3. Para ajustar la barra de puntón hacia arriba o hacia abajo, coloque la herramienta (A) como se muestra y empuje la herramienta según convenga.

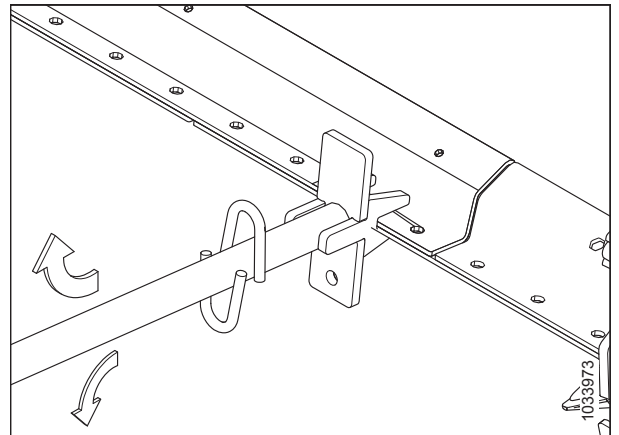


Figura 5.130: Ajuste de la barra de puntón: sin puntones

Reemplazo de los puntones de cuchilla puntiagudos

Este procedimiento es para reemplazar los puntones estándar y del lado del mando.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

IMPORTANTE:

Cuando reemplace los puntones de cuchilla puntiagudos, asegúrese de que la secuencia del sujetador sea correcta para el tipo y ancho de su plataforma. Para obtener más información, consulte [5.8.7 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores](#), página 491.

IMPORTANTE:

Plataformas de cuchilla simples o dobles: En ambos extremos de la plataforma, la posición 1 (puntón exterior) es un puntón de cuchilla corto. En los lados de mando de la plataforma, las posiciones 2, 3 y 4 son puntones de cuchilla de extremo puntiagudo (sin barra de desgaste). A partir de la posición 5, los puntones restantes son puntones de cuchilla puntiagudos. Asegúrese de que se instalen puntones de reemplazo adecuados en estas ubicaciones.

IMPORTANTE:

Plataformas de cuchilla doble: instale un puntón de cuchilla central puntiagudo en donde las dos cuchillas se superponen. El puntón de cuchilla central puntiagudo tiene un procedimiento de reemplazo ligeramente diferente. Para obtener instrucciones, consulte [Reemplazo del puntón de cuchilla central puntiagudo: doble cuchilla](#), página 503.

1. Levante el molinete por completo.
2. Apague el motor y retire la llave del arranque.
3. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete](#), página 31.

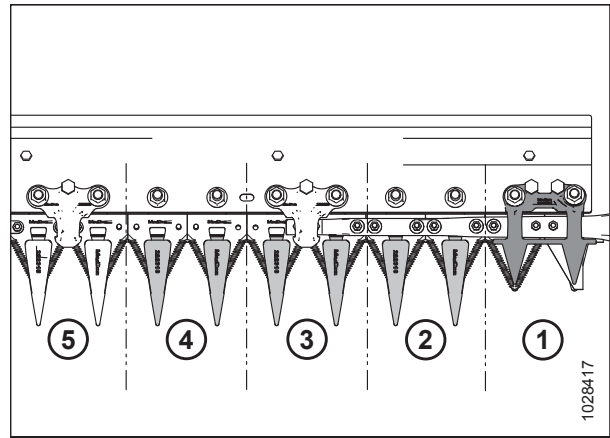


Figura 5.131: Puntones de cuchilla puntiagudos laterales de mando

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

4. Golpee la cuchilla manualmente hasta que las secciones de la cuchilla estén distanciadas equitativamente entre los puntones.
5. Quite las dos tuercas (B) y los dos tornillos que conectan el puntón de cuchilla puntiagudo (A) y el sujetador (C) (si corresponde) a la barra de corte.
6. Retire el puntón de cuchilla puntiagudo (A), el sujetador (C), el y la placa de desgaste de plástico. Deseche el puntón de cuchilla puntiagudo.

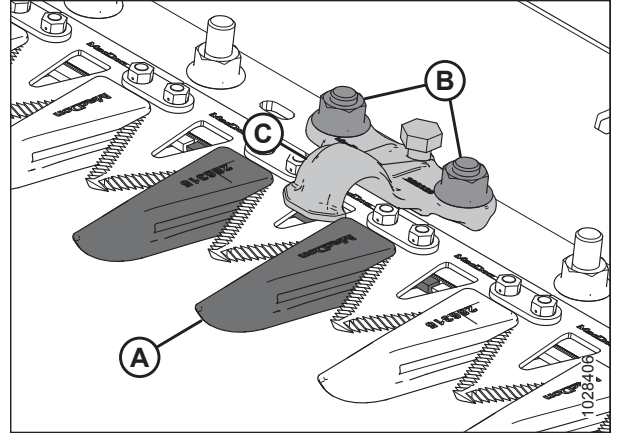


Figura 5.132: Puntones de cuchilla puntiagudos

7. Coloque la placa de desgaste de plástico (A) y el puntón de cuchilla puntiagudo de repuesto (B) debajo de la barra de corte.

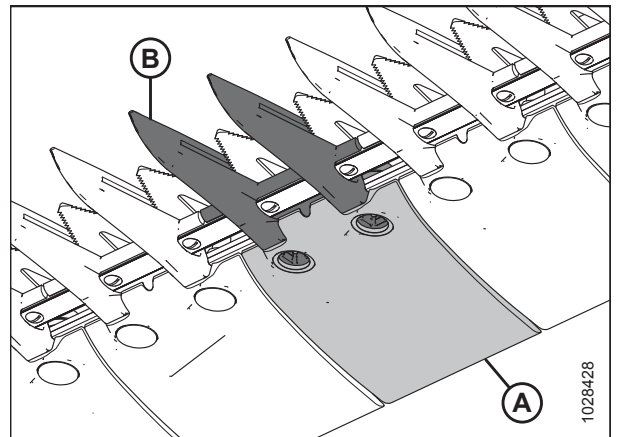


Figura 5.133: Puntón de cuchilla puntiagudo y placa de desgaste

8. Coloque el sujetador (A) (si corresponde) y afloje el perno de ajuste (C) para que no sobresalga de la parte inferior del sujetador.
9. Asegure el puntón de cuchilla puntiagudo, la placa de desgaste y el sujetador con dos pernos y tuercas (B). Ajuste la tuerca hasta 100 Nm (74 lbf ft).
10. Si hay un sujetador en esta ubicación, proceda a ajustar. Consulte [Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos, página 502](#).

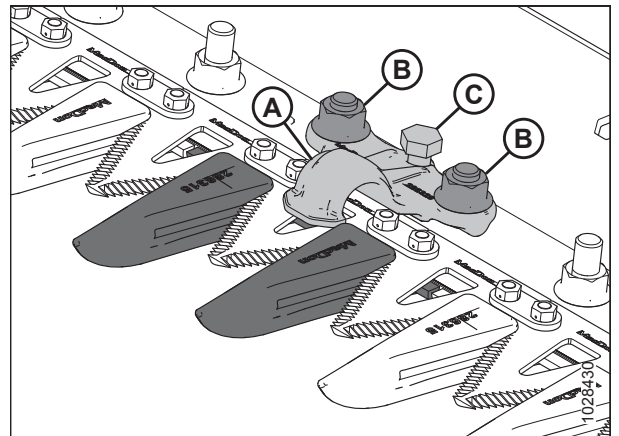


Figura 5.134: Puntones de cuchilla puntiagudos

Comprobación del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos

Realice inspecciones **DIARIAS** para asegurarse de que los sujetadores de la cuchilla evitan que las secciones de la cuchilla levanten los puntones mientras permiten que la cuchilla se deslice sin atascarse.

Este procedimiento es para el sujetador estándar. Para comprobar el sujetador central en las plataformas de doble cuchilla, consulte [Comprobación del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos, página 505](#).

NOTA:

Alinee los puntones antes de ajustar el sujetador. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de los puntones de cuchilla y la barra de puntón, página 498](#).

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Golpee manualmente la cuchilla para ubicar la sección de la cuchilla (A) debajo del sujetador (B).
3. Empuje hacia abajo la sección de la cuchilla (A) con aproximadamente 44 N (10 libra pies) y use un calibrador de espesor para medir la separación entre el sujetador (B) y la sección de la cuchilla. Asegúrese de que el espacio libre sea de 0,1-0,5 mm (0,004-0,020 pulgadas).
4. Si se necesita ajustar, consulte [Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos, página 502](#).

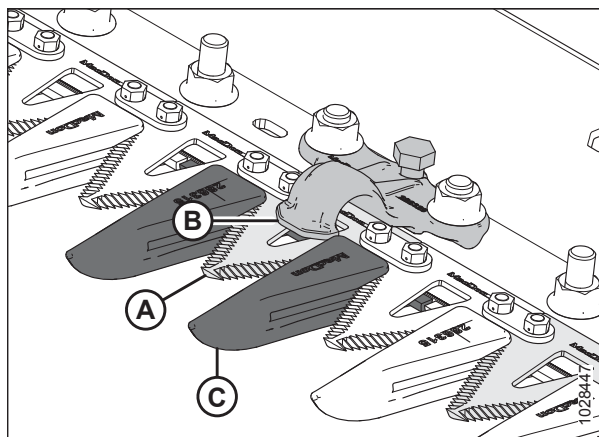


Figura 5.135: Sujetador puntiagudo

Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos

Este procedimiento es para el sujetador estándar. Para ajustar el sujetador central en las plataformas de doble cuchilla, consulte [Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos, página 507](#).

NOTA:

Alinee los puntones antes de ajustar el sujetador. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de los puntones de cuchilla y la barra de puntón, página 498](#).

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Ajuste la separación del sujetador de la siguiente manera:
 - a. Para bajar la parte delantera del sujetador (A) y disminuir la separación, gire el perno de ajuste (B) en sentido de las agujas del reloj.
 - b. Para levantar la parte delantera del sujetador (A) y aumentar la separación, gire el perno de ajuste (B) en sentido contrario de las agujas del reloj.

NOTA:

Para ajustes mayores, tal vez sea necesario aflojar las tuercas (C) antes de girar el tornillo de ajuste (B). Después del ajuste, vuelva a apretar las tuercas a 100 Nm (74 libra pies).

3. Después de ajustar todos los sujetadores, haga funcionar la plataforma a una velocidad de motor baja y escuche si hay ruido debido a una separación insuficiente.

IMPORTANTE:

Una holgura de sujetador insuficiente provocará un sobrecalentamiento de la cuchilla y los puntones; reajuste como sea necesario.

Reemplazo del puntón de cuchilla central puntiagudo: doble cuchilla

El puntón en el centro de una plataforma de cuchilla doble, en donde las dos cuchillas se superponen, requiere un procedimiento de reemplazo ligeramente distinto que un puntón de cuchilla puntiagudo.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Quite las dos tuercas y tornillos (C) que conectan el puntón (A) y el sujetador (B) a la barra de corte.
3. Retire el puntón (A), la placa de desgaste de plástico y el sujetador (B).

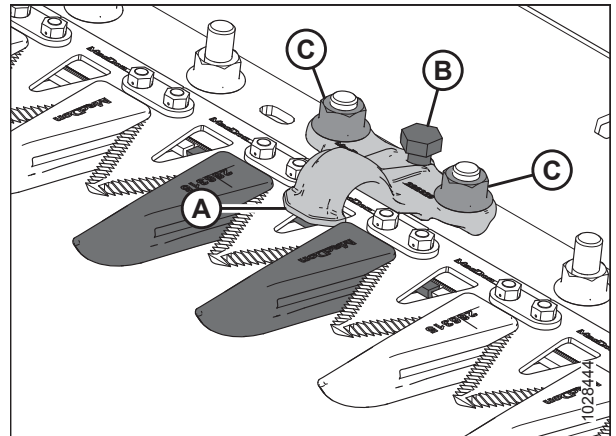


Figura 5.136: Sujetador puntiagudo

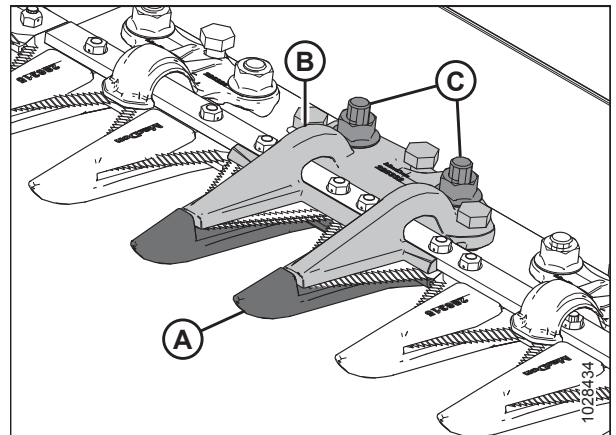


Figura 5.137: Puntón de cuchilla central puntiagudo

IMPORTANTE:

Asegúrese de que el puntón de reemplazo sea el puntón correcto con superficies de corte compensadas (A).

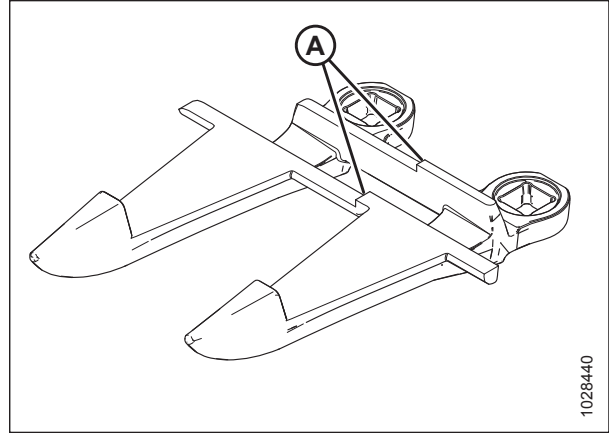


Figura 5.138: Puntón de cuchilla central puntiagudo

IMPORTANTE:

Antes de instalar el nuevo puntón de cuchilla central puntiagudo, asegúrese de que haya una cuña superpuesta (A) debajo de la barra de corte y que el extremo grueso de la cuña esté colocada debajo del puntón central.

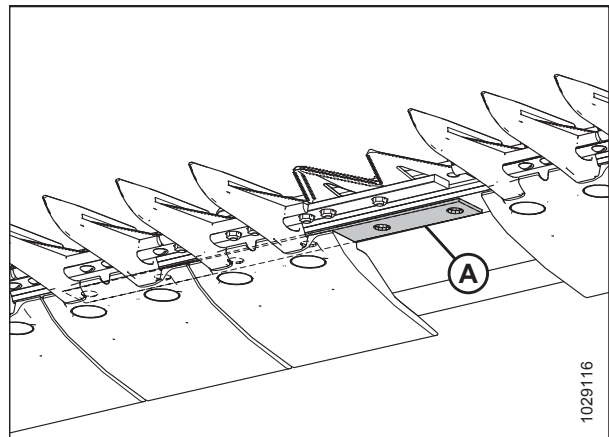


Figura 5.139: Barra de corte

4. Coloque la placa de desgaste de plástico (A) y el nuevo puntón (B) debajo de la barra de corte.

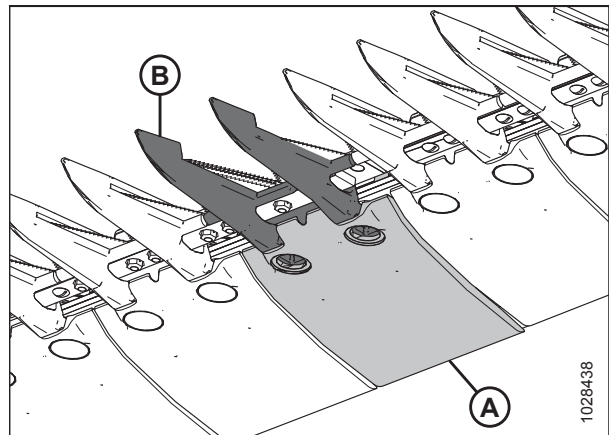


Figura 5.140: Puntón de cuchilla central puntiagudo y placa de desgaste

5. Enrosque tres pernos de ajuste (A) hasta que sobresalgan 4 mm (5/32 pulg.) desde la parte inferior del sujetador central puntiagudo (B).
6. Coloque el sujetador central (B) en la barra de corte.

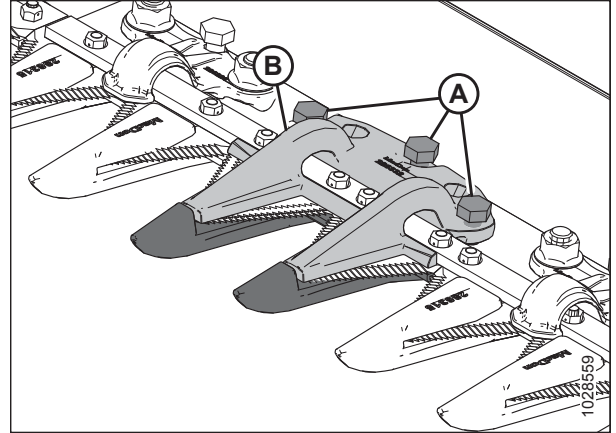


Figura 5.141: Puntón de cuchilla central puntiagudo

7. Fije el sujetador central puntiagudo (A) con dos pernos y tuercas (B), pero **NO** apriete en este momento.

IMPORTANTE:

El sujetador (A) debe ajustarse a las dos cuchillas superpuestas en la ubicación del puntón central. Asegúrese de que se instale el puntón de reemplazo adecuado en esta ubicación.

8. Ajuste el sujetador hasta que la separación sea aceptable.
 - Para obtener instrucciones de ajuste, consulte [Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos, página 507](#).
 - Para conocer las especificaciones de la separación, consulte [Comprobación del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos, página 505](#).
9. Ajuste las tuercas (B) a 100 Nm (74 libra pie).
10. Vuelva a verificar la separación.
 - Si la separación es aceptable, la instalación del sujetador está completa.
 - Si la separación no es adecuada, repita del paso 8, [página 505](#) al paso 10, [página 505](#) hasta que la separación sea la esperada.

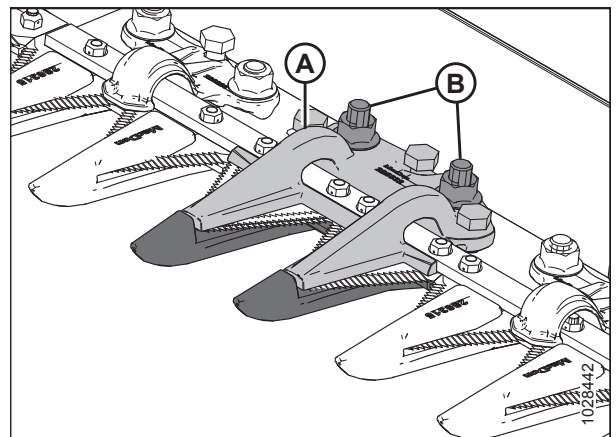


Figura 5.142: Puntón de cuchilla central puntiagudo

Comprobación del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos

Realice inspecciones **DIARIAS** para asegurarse de que el sujetador de la cuchilla evite que las secciones de la cuchilla levanten los puntones mientras permiten que la cuchilla se deslice sin atascarse.



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.



PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Golpee manualmente ambas cuchillas hasta su extremo interior de modo que las secciones de la cuchilla queden debajo del sujetador (A).
3. Empuje hacia abajo la sección de la cuchilla con aproximadamente 44 N (10 libra pies) y use un calibrador de espesor para medir la separación entre el sujetador (A) y la sección de la cuchilla. Asegúrese de que la separación sea de la siguiente manera:
 - **En la punta (B) del sujetador:** 0,1-0,5 mm (0,004-0,020 pulg.)
 - **En la parte posterior (C) del sujetador:** 0,1-1,0 mm (0,004-0,040 pulg.)
4. Si se necesita ajustar, consulte *Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos, página 507*.
5. Si no se requieren ajustes, apriete las tuercas (D) a 100 Nm (74 libra pies).
6. Vuelva a comprobar la separación después de apretar las tuercas y ajústela si es necesario.

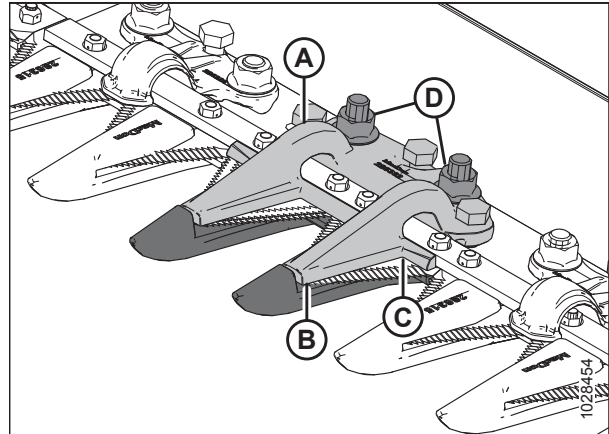


Figura 5.143: Sujetador central puntiagudo

Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.



PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Si aumenta la separación, afloje el herramental de montaje (B) antes de ajustar los pernos (A).
3. Ajuste la separación del sujetador de la siguiente manera:
 - a. Para disminuir la separación, gire el perno de ajuste (A) en sentido de las agujas del reloj (para ajustar).
 - b. Para aumentar la separación, gire el perno de ajuste (A) en sentido contrario a las agujas del reloj (para aflojar).

NOTA:

Para ajustar la separación únicamente en la punta, ajuste usando solo el perno de ajuste central (posterior).

4. Ajuste las tuercas (B) a 100 Nm (74 libra pie).
5. Vuelva a comprobar las separaciones y realice más ajustes si es necesario.
6. Después de ajustar todos los sujetadores, haga funcionar la plataforma a una velocidad de motor baja y escuche si hay ruido debido a una separación insuficiente.

IMPORTANTE:

Una holgura de sujetador insuficiente provocará un sobrecalentamiento de la cuchilla y los puntones; reajuste como sea necesario.

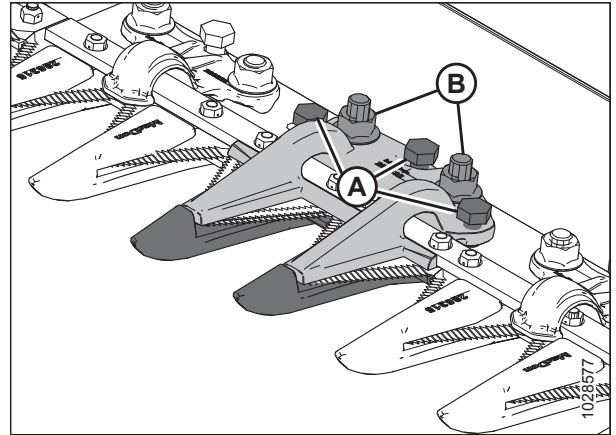


Figura 5.144: Sujetador central puntiagudo

5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™

Los siguientes puntones de cuchilla y sujetadores se utilizan en configuraciones de puntones de cuchilla cortos:

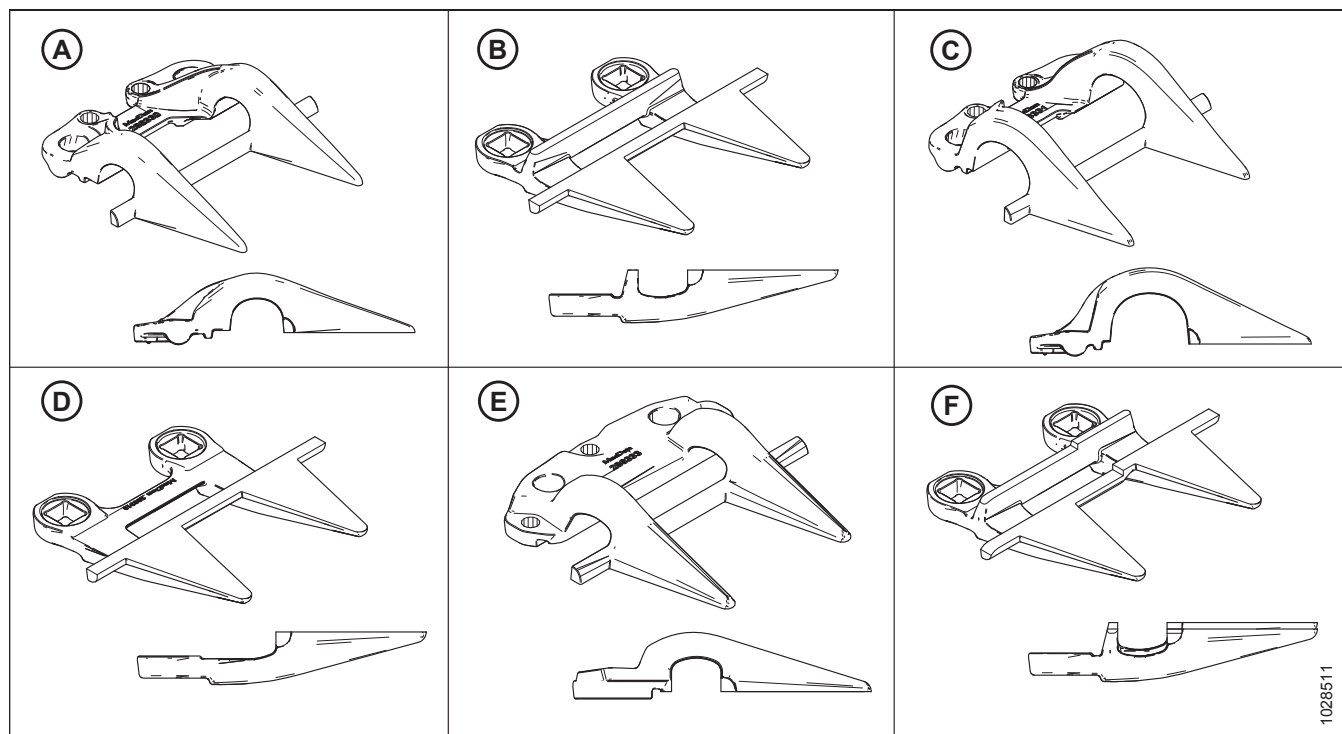


Figura 5.145: Tipos de puntón y sujetador utilizados en las configuraciones de puntón de cuchilla corto

A: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286330)

C: sujetador extremo de la cuchilla corta (MD n.º 286331)⁶³

E: sujetador central de cuchilla corto (MD n.º 286333)⁶⁵

B: puntón de cuchilla corto (MD n.º 286318)

D: puntón corto extremo de cuchilla de cuchilla (sin barra de desgaste) (MD n.º 286319)⁶⁴

F: puntón de cuchilla central de cuchilla corto (MD n.º 286320)⁶⁵

Los puntones se configuran de manera diferente en diferentes plataformas. Cuando reemplace los puntones de cuchilla cortos y los sujetadores, asegúrese de usar la secuencia correcta para su plataforma. Lo siguiente lo guiará por las diferentes configuraciones:

- *Puntones de cuchilla en plataformas de cuchilla simple Plug-Free™, página 509*
- *Puntones de cuchilla Plug-Free™ en plataformas de doble cuchilla: todos los modelos excepto FD241, página 510*
- *Puntones de cuchilla Plug-Free™ en la plataforma de doble cuchilla FD241, página 511*

63. Instalado en las posiciones 1 a 3 en los lados de mando; instalado en la posición 1 en el extremo derecho de las plataformas de una sola cuchilla. Consulte los capítulos de la lista anterior como referencia.

64. Instalado en las posiciones 1 a 4 en los lados de mando. Las plataformas de una sola cuchilla usan un puntón estándar (MD n.º 286318) en el extremo derecho. Consulte los capítulos de la lista anterior como referencia.

65. Únicamente plataformas de doble cuchilla.

Puntones de cuchilla en plataformas de cuchilla simple Plug-Free™

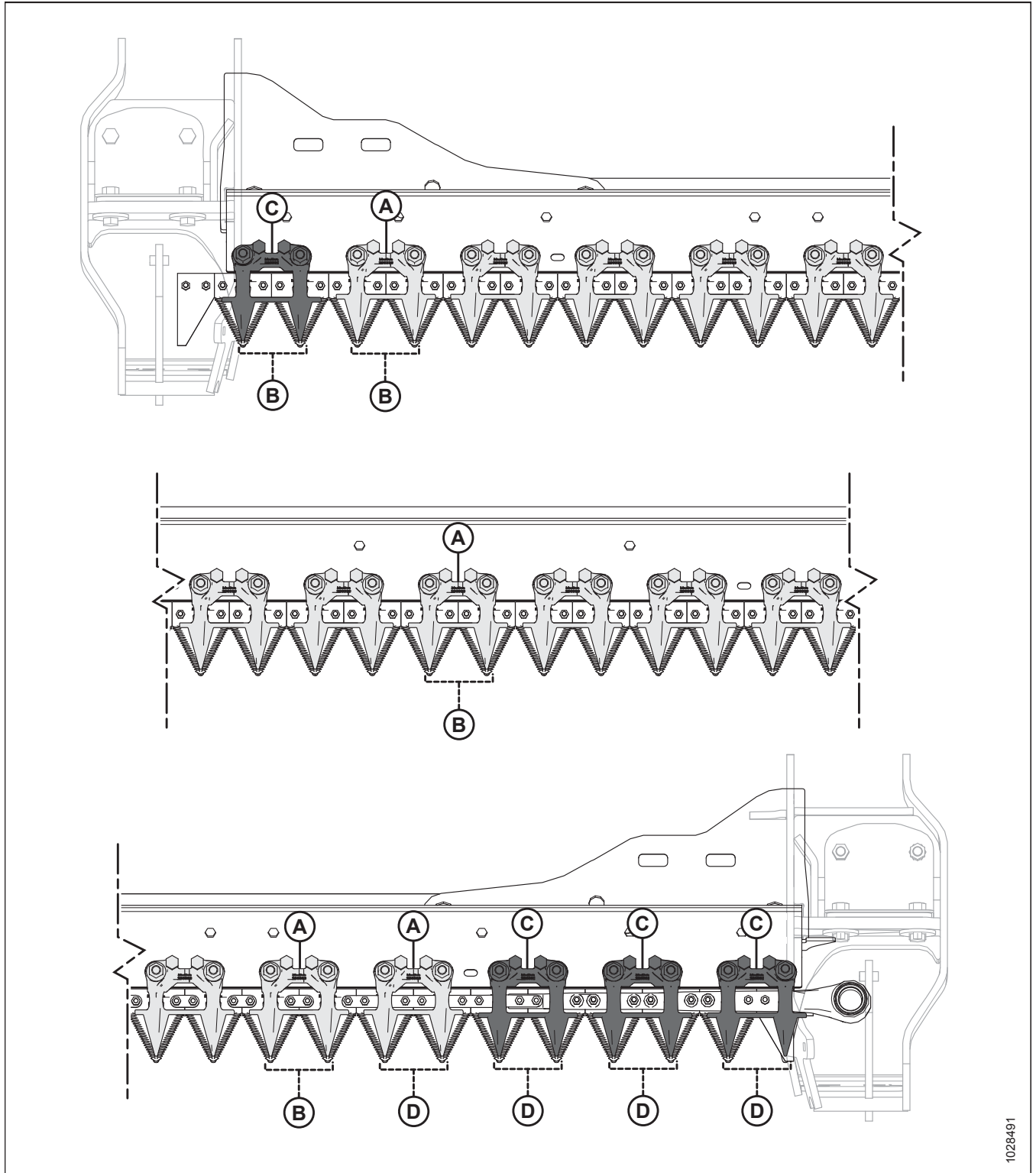


Figura 5.146: Puntones de cuchilla cortos y ubicaciones de los sujetadores: plataformas de cuchilla simple

A: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286330)

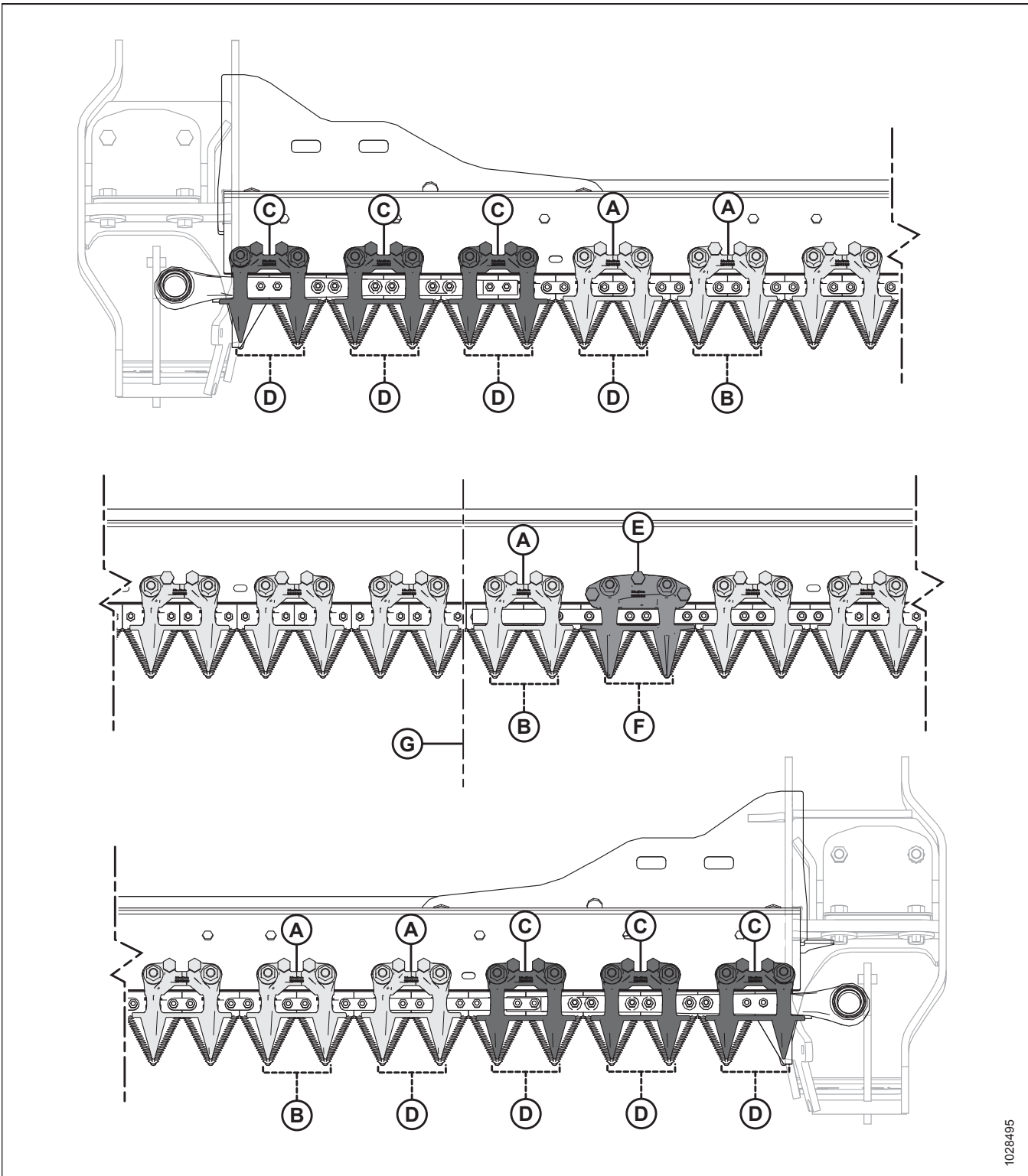
B: puntón de cuchilla corto (MD n.º 286318)

C: sujetador corto extremo de cuchilla (MD n.º 286331)

D: puntón de cuchilla de extremo corto (sin barra de desgaste) (x5) (MD n.º 286319)

1028491

Puntones de cuchilla Plug-Free™ en plataformas de doble cuchilla: todos los modelos excepto FD241



1028495

Figura 5.147: Puntón de cuchilla corto y ubicaciones del sujetador: plataformas de doble cuchilla

- | | |
|---|---|
| A: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286330) | B: puntón de cuchilla corto (MD n.º 286318) |
| C: sujetador corto extremo de cuchilla (x6) (MD n.º 286331) | D: puntón de cuchilla de extremo corto (sin barra de desgaste) (x8) (MD n.º 286319) |
| E: sujetador central de cuchilla corto (MD n.º 286333) | F: puntón de cuchilla central de cuchilla corto (MD n.º 286320) |
| G: centro de la plataforma | |

Puntones de cuchilla Plug-Free™ en la plataforma de doble cuchilla FD241

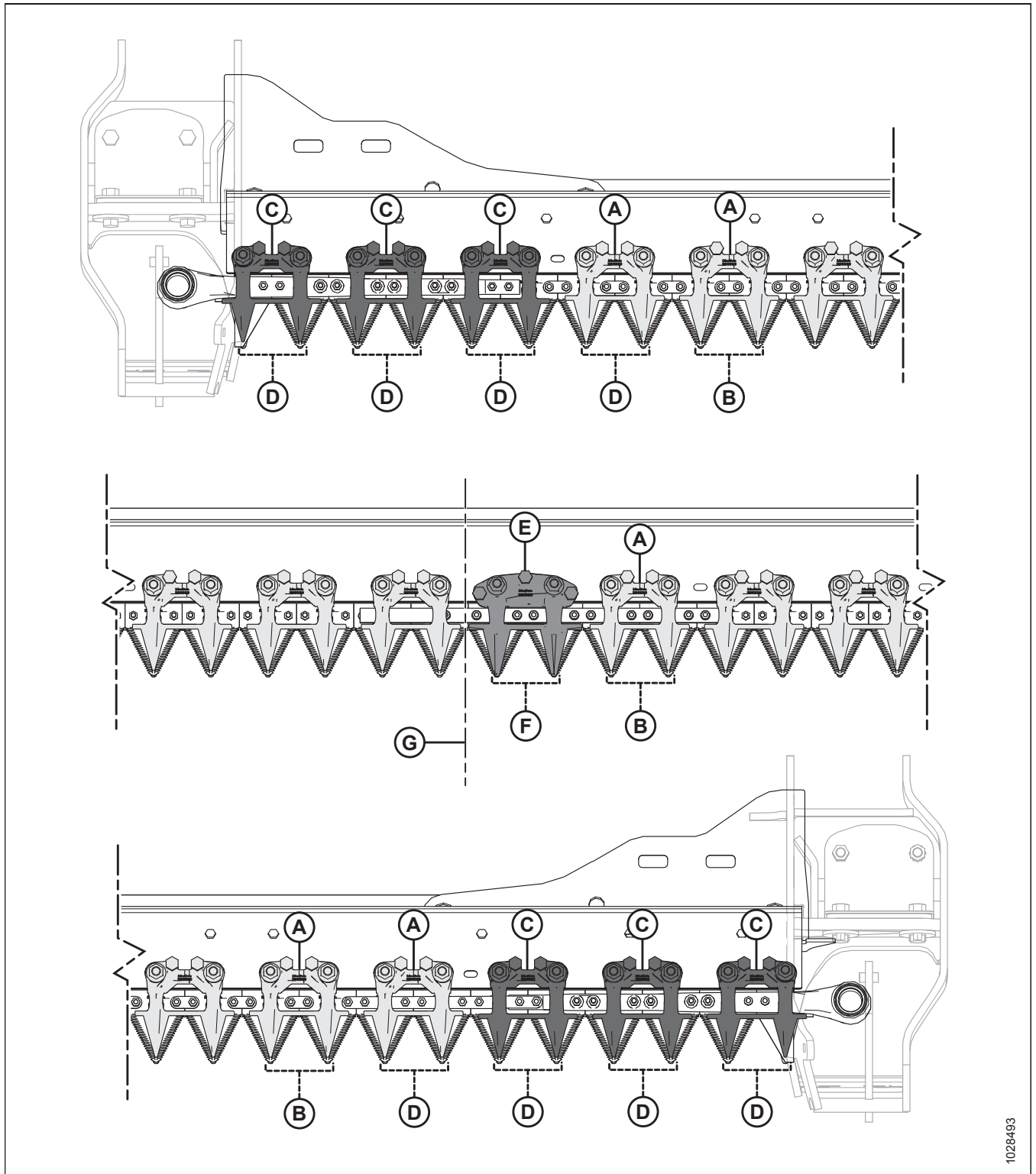


Figura 5.148: Ubicaciones del sujetador y el puntón recortado: plataforma de doble cuchilla FD241

A: sujetador de cuchilla corto (MD n.º 286330)

C: sujetador corto extremo de cuchilla (x6) (MD n.º 286331)

E: sujetador central de cuchilla corto (MD n.º 286333)

G: centro de la plataforma

B: puntón de cuchilla corto (MD n.º 286318)

D: puntón de cuchilla de extremo corto (sin barra de desgaste) (x8) (MD n.º 286319)

F: puntón de cuchilla central de cuchilla corto (MD n.º 286320)

Reemplazo de los puntones de cuchilla o puntones de cuchilla extremos Plug-Free™

Es menos probable que los puntones de cuchilla cortos o los puntones de cuchilla extremos atasquen el cuchillo en cultivos difíciles como pastos y colza, y se instalan de fábrica. Este procedimiento es para reemplazar los puntones de cuchillas cortos o los puntones de cuchillas extremos.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

IMPORTANTE:

Las plataformas de doble cuchilla tienen instalado un puntón de cuchilla central de desplazamiento instalado en donde las dos cuchillas se superponen. El puntón de cuchilla central tiene un procedimiento de reemplazo ligeramente diferente.

Para obtener instrucciones, consulte [Reemplazo del puntón de cuchilla central: doble cuchilla, página 515](#).

Para reemplazar el puntón de cuchillas cortos o el puntón de cuchilla extremo, siga estos pasos:

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Quite las dos tuercas (A) y los pernos que acoplan el puntón de cuchilla corto (B) y el sujetador (C) a la barra de corte.
3. Retire el puntón de cuchillas corto (B), el sujetador (C) y la placa de desgaste de plástico.

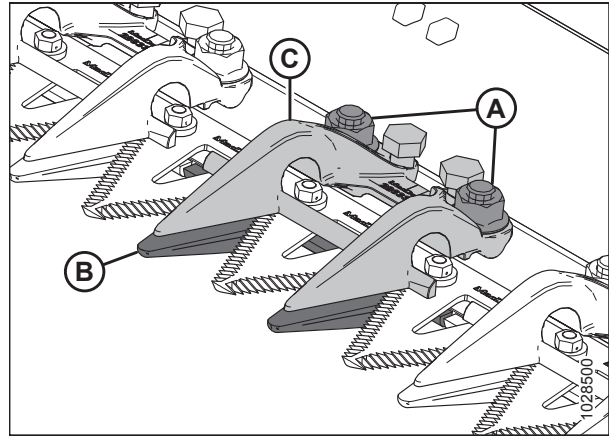


Figura 5.149: Puntones de cuchilla cortos

IMPORTANTE:

Los primeros cuatro puntones de cuchilla (A) en los lados de transmisión de la plataforma se denominan puntones de cuchilla extremos y **NO** tienen barras de desgaste. Asegúrese de que se instalen puntones de cuchilla de reemplazo adecuados en estas ubicaciones.

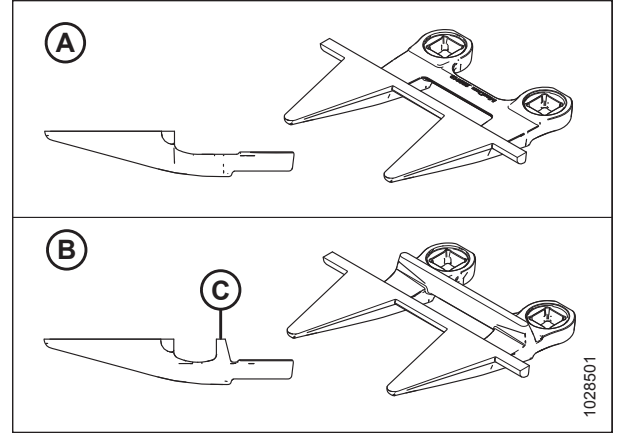


Figura 5.150: Puntón de cuchilla extremo y puntones de cuchilla cortos

A: puntón de cuchilla extremo (MD n.º 286319)
 B: puntón de cuchilla corto (sin barra de desgaste [C]) (MD n.º 286318)

4. Coloque la placa de desgaste de plástico (A) y el puntón de cuchilla corto de repuesto (B) debajo de la barra de corte.

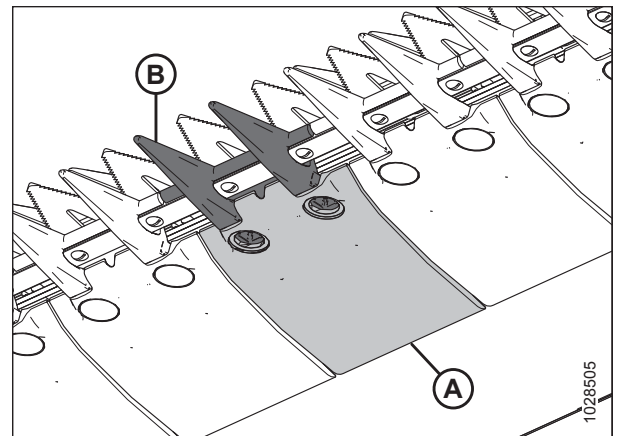


Figura 5.151: Puntón de cuchilla corto y placa de desgaste

5. Coloque el sujetador (A) y afloje los dos pernos de ajuste (B) de modo que no sobresalgan de la parte inferior del sujetador.
6. Acople el puntón de cuchilla corto, la placa de desgaste y el sujetador con dos pernos y tuercas (C), pero **NO** apriete en este momento.
7. Ajuste el sujetador hasta que la separación sea aceptable.
 - Para obtener instrucciones de ajuste, consulte [Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™](#), página 514.
 - Para conocer las especificaciones de la separación, consulte [Comprobación del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™](#), página 514.
8. Ajuste las tuercas (C) hasta 100 Nm (74 libra pies).
9. Vuelva a verificar la separación.
 - Si la separación es aceptable, la instalación del sujetador está completa.

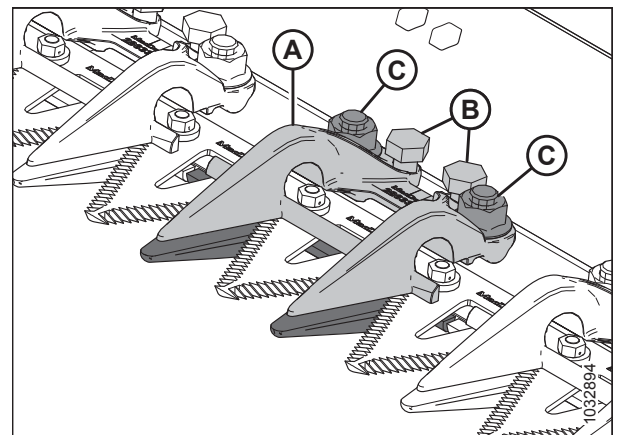


Figura 5.152: Puntón de cuchilla corto

- Si la separación no es adecuada, repita del paso 7, [página 513](#) al paso 9, [página 513](#) hasta que la separación sea la esperada.

Comprobación del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™

Realice inspecciones **DIARIAS** para asegurarse de que los sujetadores de la cuchilla evitan que las secciones de la cuchilla levanten los puntones mientras permiten que la cuchilla se deslice sin atascarse.

Para comprobar el sujetador central en las plataformas de doble cuchilla, consulte [Comprobación del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™](#), [página 518](#).

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Golpee manualmente la cuchilla para colocar la sección debajo del sujetador (A).
3. Empuje hacia abajo la sección de la cuchilla con aproximadamente 44 N (10 libra pies) y use un calibrador de espesor para medir la separación entre la punta del sujetador (A) y la sección de la cuchilla. Asegúrese de que la separación sea de 0,1-0,5 mm (0,004-0,020 pulgs).
4. Si se necesita ajustar, consulte [Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™](#), [página 514](#).

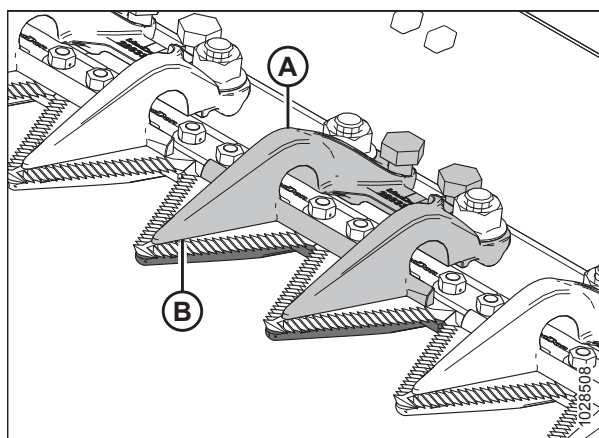


Figura 5.153: Puntones de cuchilla cortos

Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™

Para ajustar el sujetador central en las plataformas de doble cuchilla, consulte [Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™](#), [página 518](#).

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Ajuste la separación del sujetador de la siguiente manera:
 - a. Para disminuir la separación, gire el perno de ajuste (A) en sentido de las agujas del reloj.
 - b. Para aumentar la separación, gire el perno de ajuste (A) en sentido contrario a las agujas del reloj.

NOTA:

Para ajustes mayores, tal vez sea necesario aflojar las tuercas (B) antes de girar los pernos de ajuste (A). Después del ajuste, vuelva a apretar las tuercas a 100 Nm (74 libra pies).

- c. Vuelva a verificar el primer punto después de ajustar el segundo, ya que los ajustes de cada lado pueden influir en el otro.
 - d. Realice más ajustes según sea necesario.
3. Vuelva a comprobar las separaciones y realice más ajustes si es necesario.
 4. Después de ajustar todos los sujetadores, haga funcionar la plataforma a una velocidad de motor baja y escuche si hay ruido debido a una separación insuficiente.

IMPORTANTE:

Una holgura de sujetador insuficiente provocará un sobrecalentamiento de la cuchilla y los puntones; reajuste como sea necesario.

Reemplazo del puntón de cuchilla central: doble cuchilla

El puntón de desplazamiento en el centro de una plataforma de doble cuchilla (en donde las dos cuchillas se superponen) requiere un procedimiento de reemplazo ligeramente distinto que un puntón estándar.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.

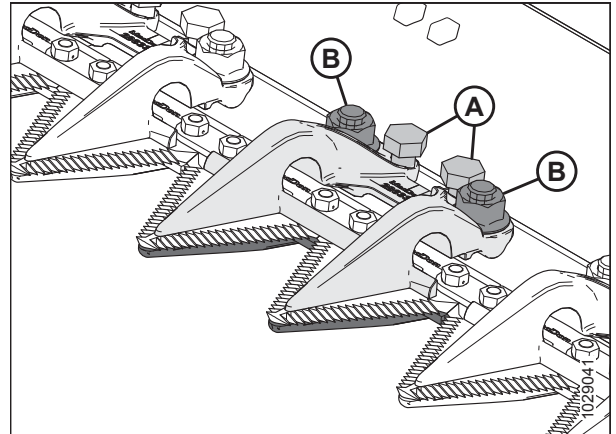


Figura 5.154: Sujetador del puntón de cuchilla corto

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

2. Quite las dos tuercas y pernos (C) que acoplen el puntón de cuchilla central (A) y el sujetador (B) a la barra de corte.
3. Retire el puntón de cuchilla central (A), la placa de desgaste de plástico y el sujetador (B).

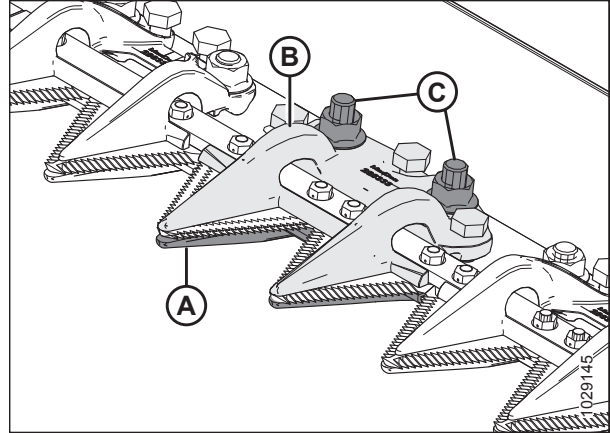


Figura 5.155: Puntón de cuchilla central

IMPORTANTE:

Asegúrese de que el puntón de cuchilla central de reemplazo sea el puntón correcto con superficies de corte compensadas (A).

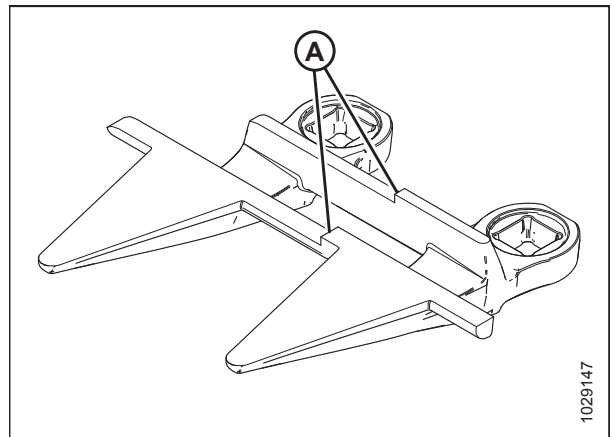


Figura 5.156: Puntón de cuchilla central

IMPORTANTE:

Antes de instalar el nuevo puntón de cuchilla central, asegúrese de que haya una cuña superpuesta (A) debajo de la barra de corte y que el extremo grueso de la cuña esté colocada debajo del puntón de cuchilla central.

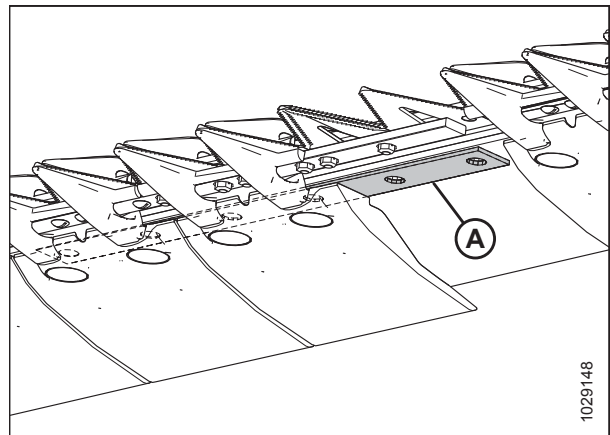


Figura 5.157: Barra de corte

4. Coloque la placa de desgaste de plástico (A) y el nuevo puntón de cuchilla central (B) debajo de la barra de corte.

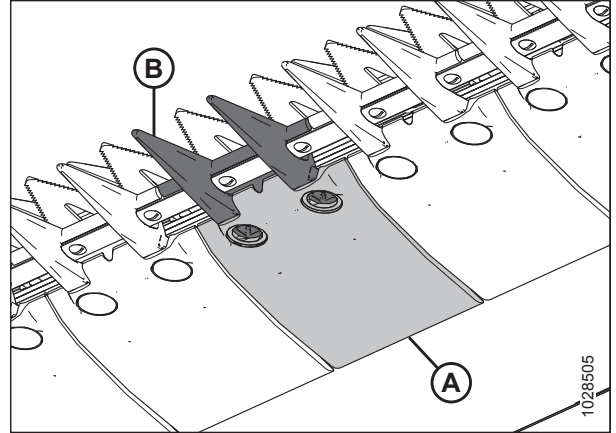


Figura 5.158: Puntón de cuchilla central y placa de desgaste

5. Enrosque tres pernos de ajuste (A) hasta que sobresalgan 4 mm (5/32 pulg.) desde la parte inferior del sujetador central (B).
6. Coloque el sujetador central (B) en la barra de corte.

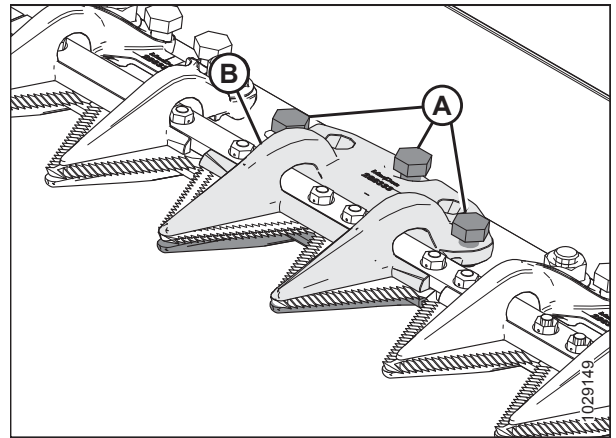


Figura 5.159: Puntón de cuchilla central

7. Fije el sujetador central (A) con dos pernos y tuercas (B), pero **NO** apriete en este momento.

IMPORTANTE:

El sujetador (A) debe ajustarse a las dos cuchillas superpuestas en la ubicación del puntón de cuchilla central. Asegúrese de que se instale el puntón de cuchilla central de reemplazo adecuado en esta ubicación.

8. Ajuste el sujetador hasta que la separación sea aceptable.
 - Para obtener instrucciones de ajuste, consulte [Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™](#), página 518.
 - Para conocer las especificaciones de la separación, consulte [Comprobación del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™](#), página 518.
9. Ajuste las tuercas (B) a 100 Nm (74 libra pie).
10. Vuelva a verificar la separación.
 - Si la separación es aceptable, la instalación del sujetador está completa.

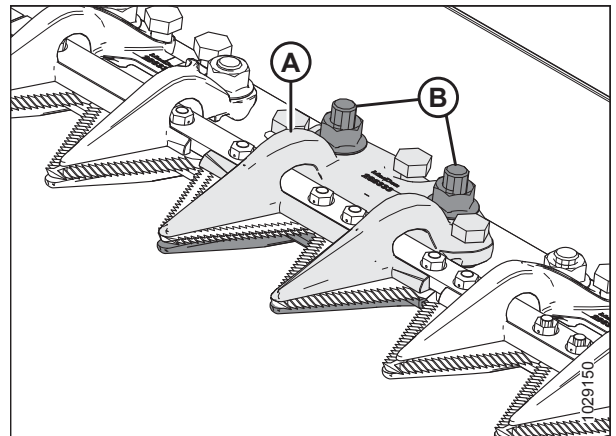


Figura 5.160: Puntón de cuchilla central

- Si la separación no es adecuada, repita del paso 8, [página 517](#) al paso 10, [página 517](#) hasta que la separación sea la esperada.

Comprobación del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™

Realice inspecciones **DIARIAS** para asegurarse de que los sujetadores de la cuchilla evitan que las secciones de la cuchilla levanten los puntones mientras permiten que la cuchilla se deslice sin atascarse.

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

⚠ PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Golpee manualmente ambas cuchillas hasta su extremo interior de modo que las secciones de la cuchilla queden debajo del sujetador (A).
3. Empuje hacia abajo la sección de la cuchilla con aproximadamente 44 N (10 libra pies) y use un calibrador de espesor para medir la separación entre el sujetador (A) y la sección de la cuchilla. Asegúrese de que la separación sea de la siguiente manera:
 - **En la punta (B) del sujetador:** 0,1-0,5 mm (0,004-0,020 pulg.)
 - **En la parte posterior (C) del sujetador:** 0,1-1,0 mm (0,004-0,040 pulg.)
4. Si se necesita ajustar, consulte [Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™](#), [página 518](#).
5. Si no se requieren ajustes, apriete las tuercas (D) a 100 Nm (74 libra pies).
6. Vuelva a comprobar la separación después de apretar las tuercas y ajuste si es necesario.

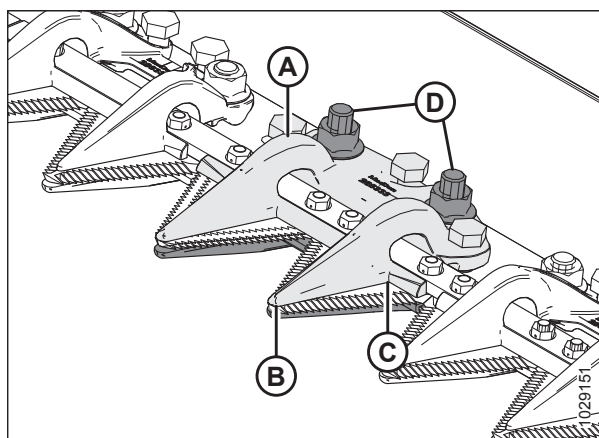


Figura 5.161: Sujetador del puntón de cuchilla central

Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

⚠ PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.

2. Si aumenta la separación, afloje el herramental de montaje (B) antes de ajustar los pernos (A).
3. Ajuste la separación del sujetador de la siguiente manera:
 - a. Para disminuir la separación, gire el perno de ajuste (A) en sentido de las agujas del reloj (para ajustar).
 - b. Para aumentar la separación, gire el perno de ajuste (A) en sentido contrario a las agujas del reloj (para aflojar).

NOTA:

Para ajustar la separación únicamente en la punta, ajuste usando solo el perno de ajuste central (posterior).

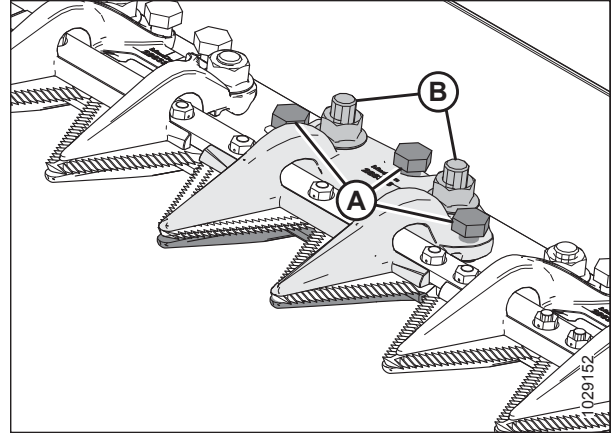


Figura 5.162: Sujetador central

4. Ajuste las tuercas (B) a 100 Nm (74 libra pie).
5. Vuelva a comprobar las separaciones y realice más ajustes si es necesario.
6. Después de ajustar todos los sujetadores, haga funcionar la plataforma a una velocidad de motor baja y escuche si hay ruido debido a una separación insuficiente.

IMPORTANTE:

Una holgura de sujetador insuficiente provocará un sobrecalentamiento de la cuchilla y los puntones; reajuste como sea necesario.

5.8.9 Blindaje de la cabeza de la cuchilla

El blindaje de la cabeza de cuchilla se conecta a la chapa lateral y reduce la abertura de la cabeza de la cuchilla para evitar que la cosecha cortada se acumule en el corte de la cabeza de la cuchilla.

Los blindajes y las piezas de montaje están disponibles en su concesionario de MacDon.

IMPORTANTE:

Quite los blindajes cuando use la barra de corte al ras del suelo en condiciones de lodo. El lodo podría acumularse en la cavidad detrás del blindaje y provocar una falla en la caja de mando de cuchillas.

Instalación del blindaje de la cabeza de la cuchilla



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.



PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

1. Levante el molinete por completo.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Coloque el blindaje de la cabeza de la cuchilla (A) contra la parte final, tal como se muestra. Alinee el blindaje de tal modo que el corte coincida con el perfil de la cabeza de la cuchilla o los sujetadores.
6. Alinee los orificios de montaje y asegúrelos con dos pernos de cabeza hexagonal M10 x 30, arandelas (B) y tuercas.
7. Ajuste los pernos (B) solo lo suficiente para sostener el blindaje de la cabeza de la cuchilla (A) en su lugar mientras permite que se ajuste tan cerca de la cabeza de la cuchilla como sea posible.
8. Gire manualmente la polea de la caja de mando de cuchillas para mover la cuchilla y verificar las áreas de contacto entre la cabeza de la cuchilla y el blindaje de la cabeza de cuchilla (A). Ajuste el blindaje para eliminar la interferencia con la cuchilla si es necesario.
9. Ajuste los pernos (B).

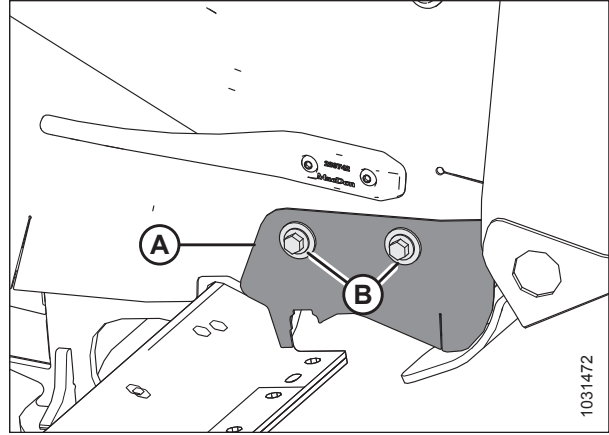


Figura 5.163: Blindaje de la cabeza de la cuchilla

5.9 Sistema de mando de la cuchilla

El sistema de mando de la cuchilla transforma la presión hidráulica bombeada en un movimiento mecánico que alimenta una serie de cuchillas dentadas en la parte delantera de la plataforma hacia adelante y hacia atrás para cortar una variedad de cultivos.

5.9.1 Caja de mando de la cuchilla

La caja de mando de cuchillas es accionada por un motor hidráulico y convierten el movimiento de rotación en el movimiento recíproco de la cuchilla. Las plataformas de doble cuchilla tienen una caja de mando de cuchilla y motor en cada extremo.

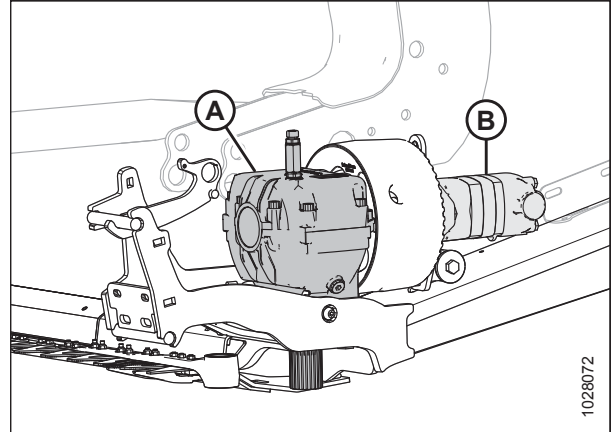


Figura 5.164: Se muestra el lado izquierdo de la caja de mando de cuchillas: lado derecho similar

Control del nivel de aceite en la caja de mando de cuchillas

Las plataformas de una sola cuchilla tienen una caja de mando de cuchilla y las plataformas de doble cuchilla tienen dos cajas de mando de cuchilla. Para acceder a las cajas de mando de cuchillas, las tapas laterales deben estar completamente abiertas.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

1. Apague el motor y quite la llave del arranque.
2. Abra la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33](#).
3. Retire la varilla de aceite (A) y compruebe el nivel de aceite. El nivel de aceite debe estar dentro del rango (B).

NOTA:

Verifique el nivel de aceite con la parte superior de la caja de mando de cuchillas horizontal y con la varilla de aceite (B) atornillado.

4. Vuelva a instalar la varilla de aceite (A) y ajuste hasta 23 Nm (17 libra pies).

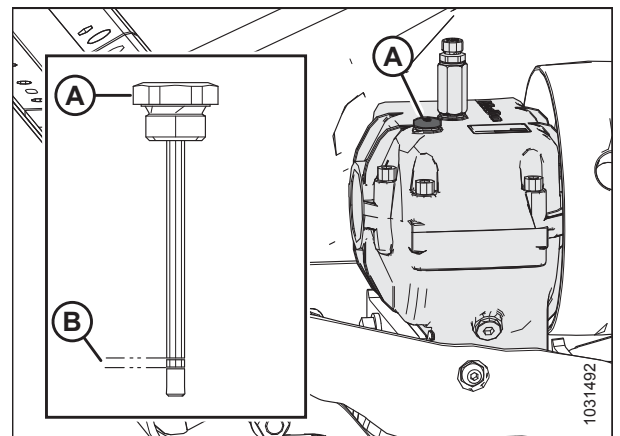


Figura 5.165: Caja de mando de la cuchilla

Verificación de los tornillos de montaje

Verifique el torque en los cuatro pernos de montaje de la caja de mando de cuchillas (A) y (B) después de las 10 primeras horas de funcionamiento y cada 100 horas de ahí en adelante.

1. Primero ajuste los tornillos laterales (A), luego ajuste los tornillos inferiores (B). Ajuste todos los pernos a 343 Nm (253 libra pie).

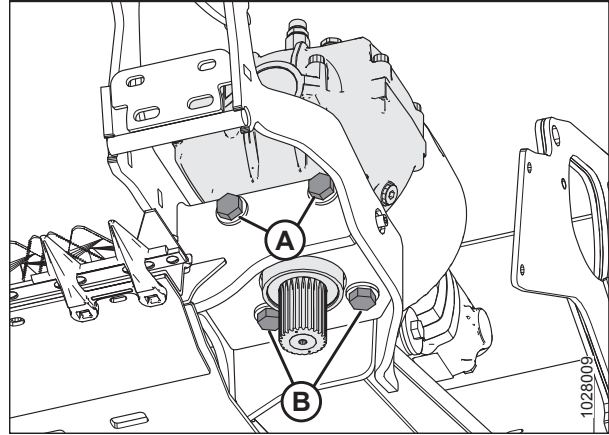


Figura 5.166: Caja de mando de la cuchilla

Extracción de la caja de mando de la cuchilla

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

NOTA:

El procedimiento es el mismo para ambos extremos de la plataforma de doble cuchilla. Las ilustraciones que se muestran son para el extremo izquierdo, el extremo derecho es el inverso.

NOTA:

A menos que se indique lo contrario, conserve todo el herramienta para volver a ensamblarlo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Abra la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33](#).
3. Limpie el área alrededor de la cabeza de la cuchilla.
4. Retire el accesorio de engrase (A) del pin.

NOTA:

Al quitar el accesorio de engrase, será más fácil volver a instalar el pin de la cabeza de la cuchilla más adelante.

5. Quite el perno y la tuerca (A).
6. Use un destornillador o un cincel en la ranura (C) para liberar la carga en la clavija de la cabeza de la cuchilla.
7. Use un destornillador o un cincel para hacer palanca hacia arriba sobre la clavija en la ranura hasta que la clavija quede libre de la cabeza de la cuchilla.
8. Mueva manualmente la cuchillo hasta su límite externo.
9. Empuje el conjunto de cuchillas hacia adentro hasta que esté separado del brazo de mando.

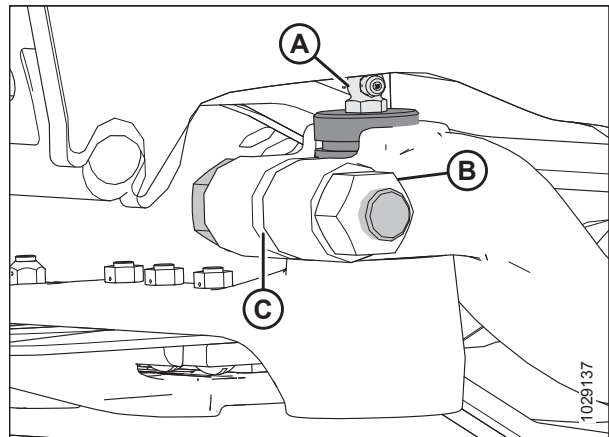


Figura 5.167: Cabeza de la cuchilla

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

10. Selle el rodamiento en la cabeza de la cuchilla con plástico o cinta para mantener alejada la suciedad y residuos, a menos que esté por reemplazarlo.
11. Quite el perno y la tuerca (A) que sujeta el brazo del mando de la cuchilla (B) al eje de salida de la caja de mando de cuchillas (C).
12. Use un cincel en la ranura para ayudar a quitar el brazo de mando de la cuchilla (B) del eje de salida de la caja de mando de cuchillas (C).
13. Afloje la contratuerca exterior y el tornillo de fijación (D).

NOTA:

Hay un segundo tornillo de fijación en el lado opuesto de la caja de mando de cuchillas. Aflojar únicamente el tornillo de fijación exterior le permitirá mantener la alineación correcta de la cuchilla después de la reinstalación.

14. Quite los tres pernos (A) que aseguran el volante (B) al cubo del motor.

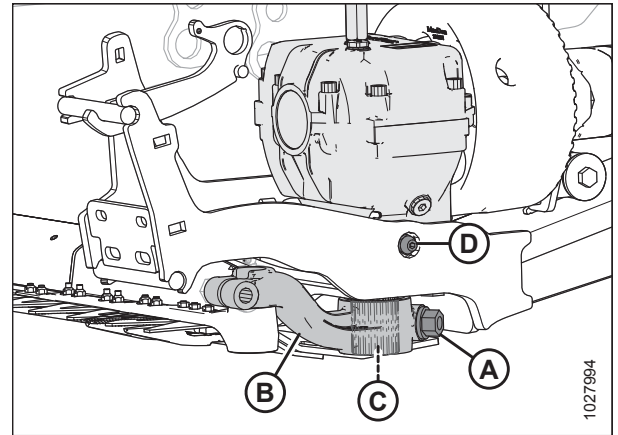


Figura 5.168: Caja de mando de la cuchilla

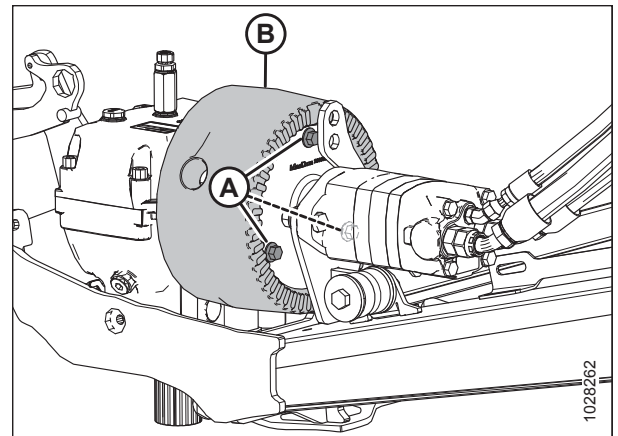


Figura 5.169: Ensamblaje del mando de cuchillas

15. Quite los pernos (A) y el aislador de goma (B). Tenga en cuenta la orientación de las arandelas y conserve todo el instrumental.

NOTA:

No es necesario desconectar las mangueras hidráulicas del motor.

16. Separe el ensamblaje del motor (C) del volante y coloque el ensamblaje del motor fuera del camino.

NOTA:

El motor debe moverse a un lado para dejar suficiente espacio para levantar la caja de mando de cuchillas y el volante.

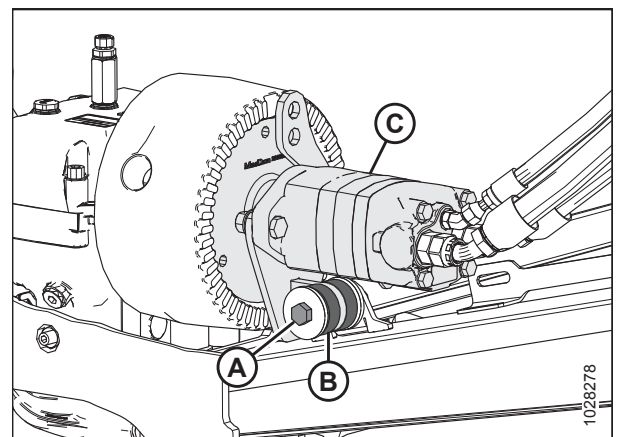


Figura 5.170: Ensamblaje del mando de cuchillas

17. Quite los cuatro pernos de montaje de la caja del mando de cuchillas (A) y (B).

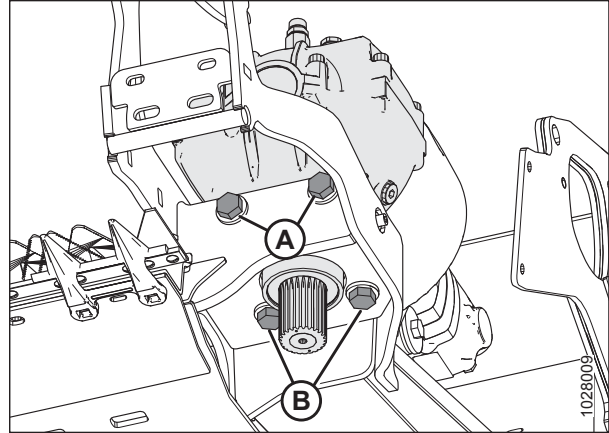


Figura 5.171: Caja de mando de cuchillas: vista desde abajo

18. Observe cuántas cuñas (A) están instaladas entre la caja de mando de cuchillas (B) y la placa de montaje (C). Conserve las cuñas para volver a ensamblar.

NOTA:

Las cuñas (A) se utilizan para lograr la separación correcta entre los puntones de cuchilla y la barra posterior de cuchillas.

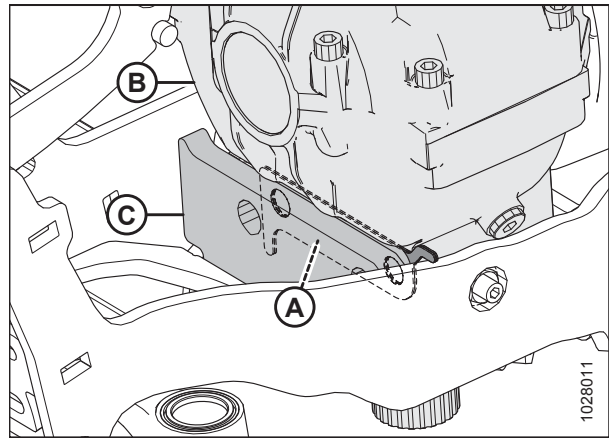


Figura 5.172: Cuña de la caja de mando de cuchillas

19. Enganche una correa a través del orificio (A) en el volante (B) y use un dispositivo de elevación para quitar la caja de mando de cuchillas y el volante de la plataforma.

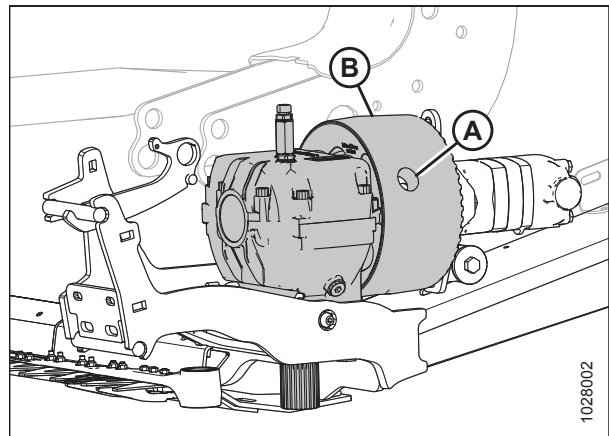


Figura 5.173: Mando de la cuchilla

Extracción del volante de la caja de mando de cuchillas

Antes de separar el volante de la caja de mando de cuchillas, retire la caja de mando de cuchillas de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de la caja de mando de la cuchilla, página 522](#).

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

1. Afloje la tuerca (A) y el perno (B) que sujetan el volante (C) a la caja de mando de cuchillas. Acceda a la tuerca (A) a través del orificio (D) en el volante.
2. Quite el perno, la tuerca y la arandela. Conserve el hardware para volver a instalar.
3. Con un extractor de tres garras, retire el volante de la caja de mando de cuchillas.

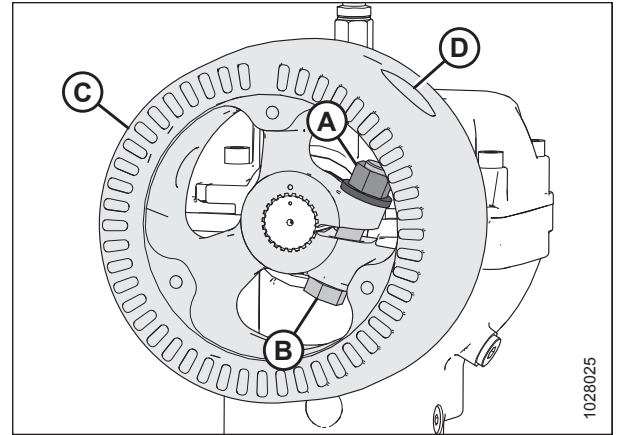


Figura 5.174: Caja de mando de cuchillas y volante

NOTA:

Si no dispone de un extractor de tres garras, otro método es colocar un cincel o un destornillador en la ranura de la abrazadera (A) para abrirlo ligeramente y luego golpear la parte posterior del volante para retirarlo.

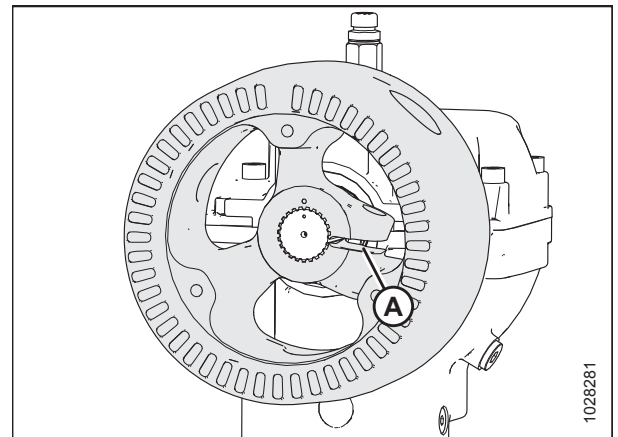


Figura 5.175: Caja de mando de cuchillas y volante

Instalación del volante de la caja de mando de cuchillas

1. Asegúrese de que las ranuras y los calibres en el eje de entrada y el volante no tengan pintura, aceite, ni solvente.
2. Aplique dos bandas (A) del compuesto de retención (Loctite® 603 o equivalente) al eje de entrada de la caja de mando de cuchillas como se muestra (una banda en el extremo del eje y la segunda banda en el medio).

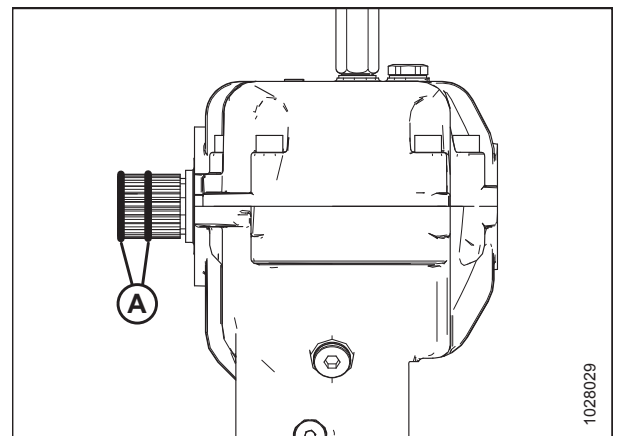


Figura 5.176: Caja de mando de la cuchilla

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

3. Alinee la marca de índice (A) en el volante con la marca de índice (B) en la caja de mando de cuchillas.
4. Presione el volante sobre el eje de entrada (C) hasta que el volante esté al ras con el extremo del eje.

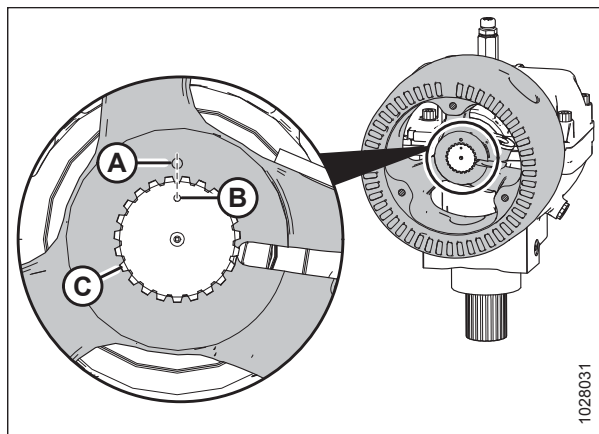


Figura 5.177: Alineación del volante

5. Asegure el volante (C) a la caja de mando de cuchillas con un perno hexagonal M16 x 90 mm (B) y una tuerca hexagonal de bloqueo superior M16 (A). Ajuste el perno hasta 220 Nm (162 lbf ft). Utilice el orificio de acceso (D) en el volante para apretar el herramienta.

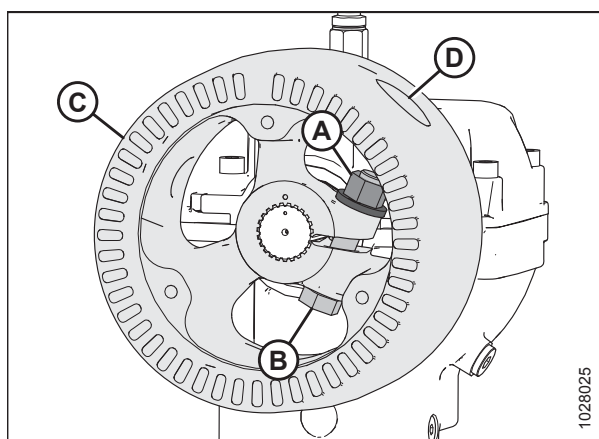


Figura 5.178: Caja de mando de cuchillas y volante

Instalación de la caja de mando de la cuchilla

1. Instale la caja de mando de cuchillas (A) en el volante (B). Para obtener instrucciones, consulte [Instalación del volante de la caja de mando de cuchillas](#), página 525.

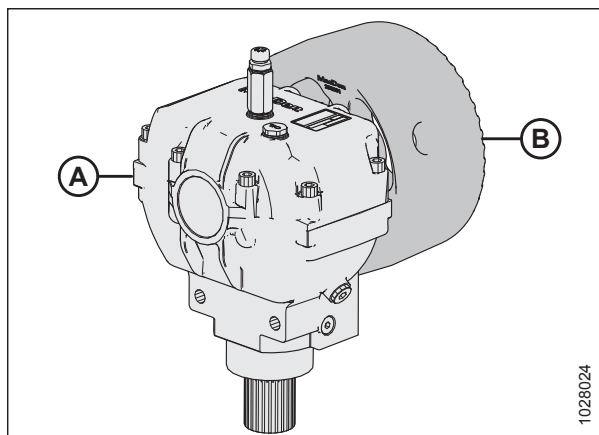


Figura 5.179: Caja de mando de cuchillas y volante

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Enganche una correa a través del orificio (A) en el volante (B) y use un dispositivo de elevación para colocar la caja de mando de cuchillas y el volante en la plataforma.

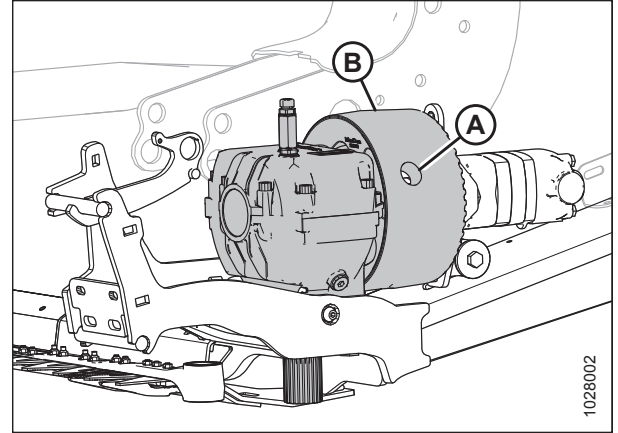


Figura 5.180: Caja de mando de cuchillas y volante

- Coloque las cuñas conservadas (A) entre la caja de mando de cuchillas (B) y la placa de montaje (C). Instale la misma cantidad de cuñas utilizadas antes del desmontaje.

NOTA:

Las cuñas (A) se utilizan para lograr la separación correcta entre los puntones de cuchilla y la barra posterior de cuchillas.

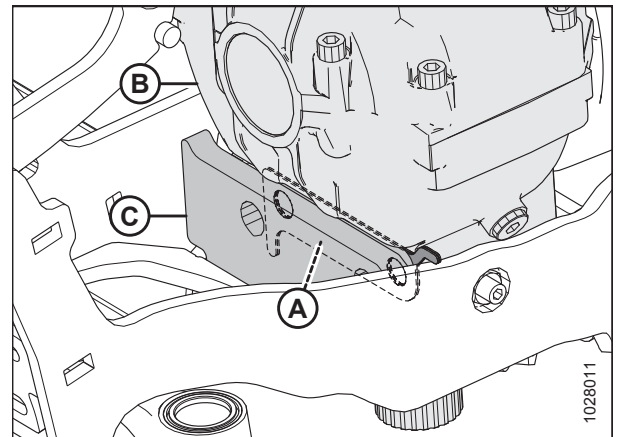


Figura 5.181: Cuña de la caja de mando de cuchillas

- Acople la caja de mando de cuchillas a la estructura con cuatro pernos hexagonales M16 x 55 mm y arandelas (dos pernos [B] en la parte frontal y dos pernos [A] en la parte inferior). Primero, ajuste los pernos inferiores para asegurar un contacto adecuado con la superficie de montaje inferior, luego ajuste los pernos frontales.
- Antes de ajustar los pernos, ajuste el perno de fijación (C) para asegurarse de que la caja de mando de cuchillas esté en la posición correcta.
- Ajuste el herramental en el siguiente orden:
 - Pernos inferiores (A) a 343 Nm (253 libra pies)
 - Pernos frontales (B) a 343 Nm (253 libra pies)
 - Perno de fijación (C) a 60 Nm (44 libra pies)
 - Contratuercas (D) a 50 Nm (37 libra pies)

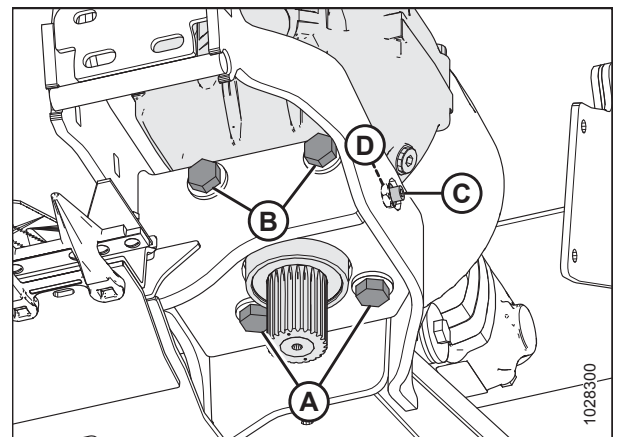


Figura 5.182: Caja de mando de cuchillas: vista inferior

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

7. Fije el cubo del motor al volante (B) con tres pernos de brida hexagonales M10 x 30 mm (A). Aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) a las roscas de los pernos (A).
8. Ajuste los pernos (A) hasta 75 Nm (55 libra pie).

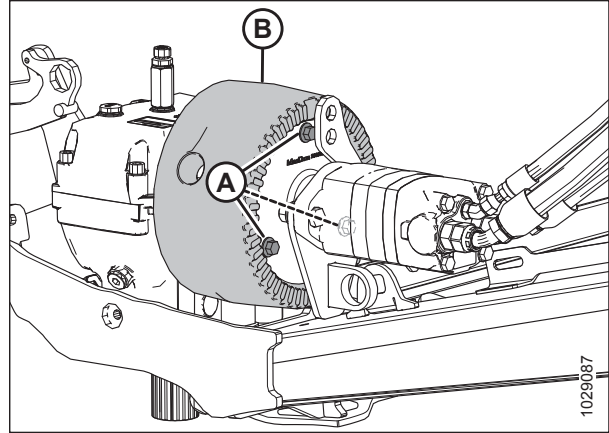


Figura 5.183: Motor de mando de la cuchilla

9. Acople el ensamblaje del motor (A) a la plataforma usando el perno retenido (B), el aislador de goma (C), dos arandelas (D), arandela (E) y tuerca (F). Asegúrese de que el herramental esté instalado en la secuencia correcta, como se muestra en la ilustración. Instale la mitad grande del aislador de goma en el lado interior.
10. Ajuste el perno (B) a 95 Nm (70 libras pies).

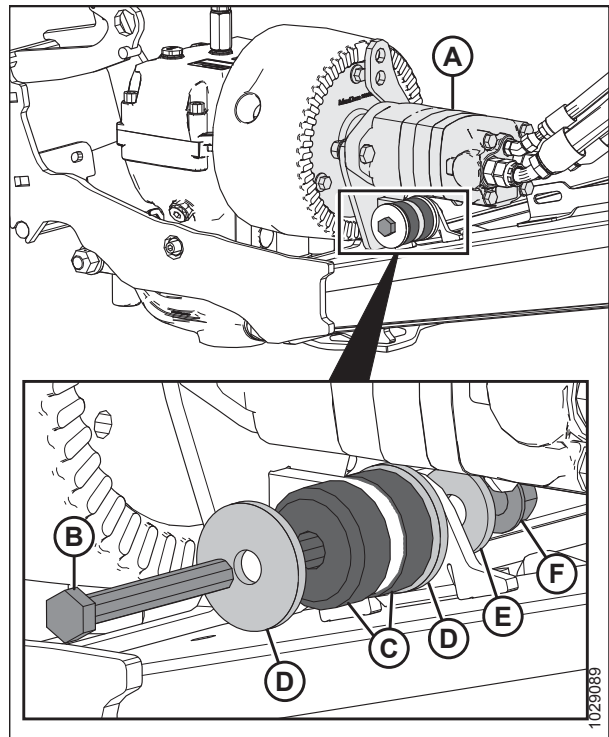


Figura 5.184: Motor de mando de la cuchilla

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

11. Aplique dos bandas (A) del compuesto de retención (Loctite® 603 o equivalente) al eje de salida como se muestra (una banda en el extremo del eje salida y la segunda banda en el medio).
12. Alinee las marcas de índice en el brazo de mando (B) y el eje de salida y deslice el brazo sobre el eje de salida. Gire el volante para asegurarse de que las ranuras estén alineadas correctamente y el brazo de mando se aleje del bastidor en la carrera interior.

NOTA:

El brazo de mando de cuchillas (B) se muestra transparente en la ilustración.

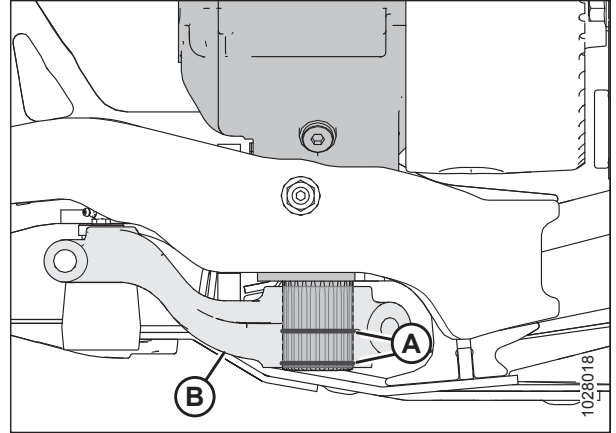


Figura 5.185: Caja de mando de la cuchilla

13. Coloque el brazo de mando (A) en la posición externa más lejana.
14. Mueva el brazo de mando (A) hacia arriba o hacia abajo en el eje estriado hasta que casi esté en contacto con la cabeza de la cuchilla (B) (la separación exacta [C] se establece durante la instalación del pin de la cabeza de la cuchilla).

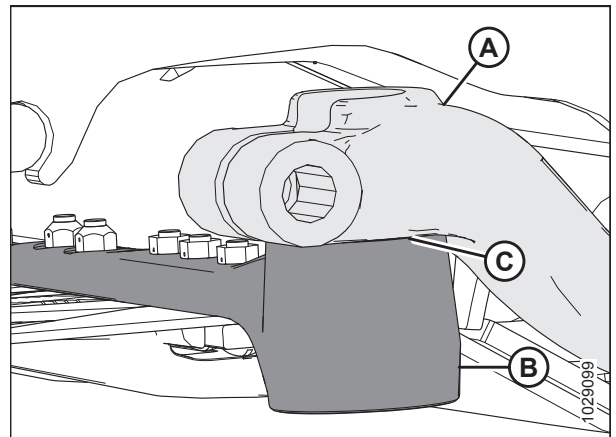


Figura 5.186: Cabeza de la cuchilla

15. Deslice la cuchilla en su lugar y alinee la cabeza de la cuchilla con el brazo de mando (A).
16. Asegúrese de que la cavidad del rodamiento (B) esté llena de grasa antes de instalar el pin de la cabeza de la cuchilla para evitar que el aire quede atrapado en la cavidad.

NOTA:

Para facilitar la instalación del pin de la cabeza de la cuchilla, primero retire el engrasador del pasador.

17. Instale el pin de la cabeza de la cuchilla (C) a través del brazo de mando y hacia la cabeza de la cuchilla.
18. Coloque el pin de modo que la ranura (D) esté 2 mm (5/64 pulgs.) sobre el brazo de mando.
19. Golpee la cuchilla hacia adentro y coloque el brazo de mando (A) de manera que haya una separación de 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 pulgs.) (E) entre el brazo de mando y la cabeza de la cuchilla.

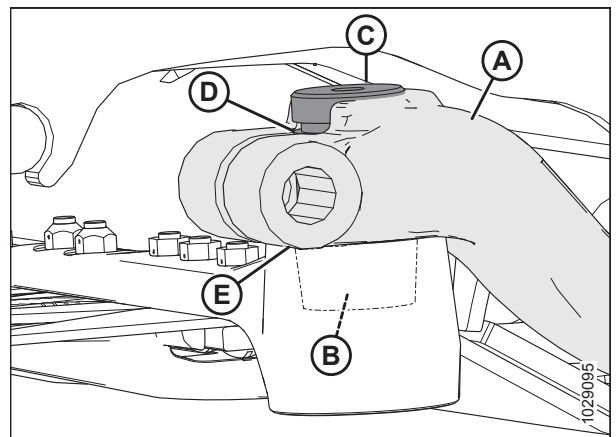


Figura 5.187: Cabeza de la cuchilla

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

20. Asegure el pin con un perno hexagonal M16 x 85 mm (A) y una tuerca hexagonal (B). Instale el perno desde el lado interior del brazo. Ajuste el perno hasta 220 Nm (162 libra pie).

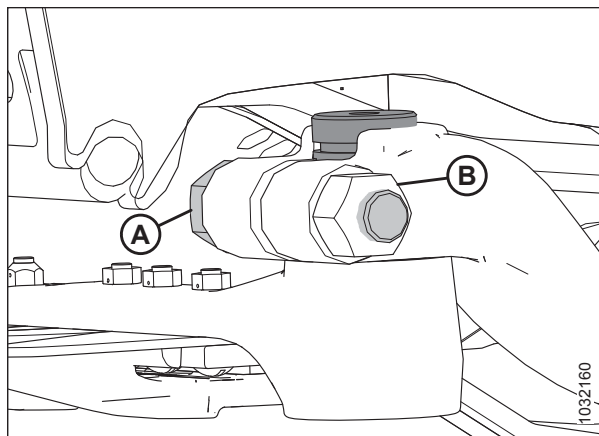


Figura 5.188: Brazo del mando de cuchillas

21. Instale un perno hexagonal de M16 x 100 mm (A) y una tuerca hexagonal (B). Instale el perno desde el lado interior del brazo. Ajuste el perno hasta 220 Nm (162 libra pie).

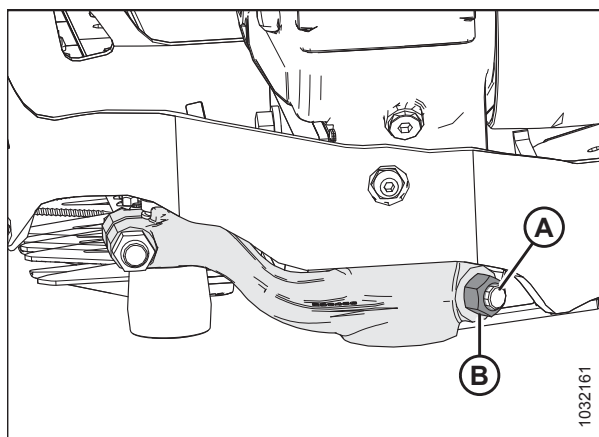


Figura 5.189: Brazo del mando de cuchillas

22. Instale el accesorio de engrase (A) (si se retiró anteriormente) y aplique lentamente grasa a la cabeza de la cuchilla hasta que se observe un ligero movimiento hacia abajo de la cuchilla.

NOTA:

Si queda aire atrapado en la cavidad del rodamiento, la cabeza de la cuchilla comenzará a descender antes de llenarse de grasa.

IMPORTANTE:

NO engrase excesivamente la cabeza de la cuchilla. Si lo hace, se producirá una desalineación de la cuchilla que provocará un sobrecalentamiento de las protecciones y una sobrecarga de los sistemas de mando. Si engrasa demasiado, retire el accesorio de engrase para liberar la presión.

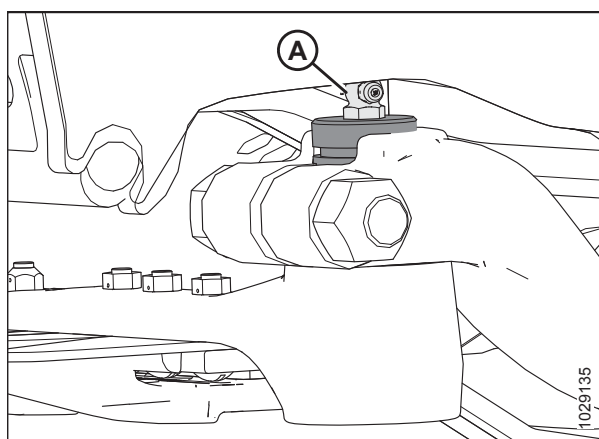


Figura 5.190: Cabeza de la cuchilla

23. Coloque el brazo de mando de cuchillas en la posición de mitad de recorrido y asegúrese de que la barra posterior de cuchillas no entre en contacto con el frente del primer puntón.
24. Si la barra posterior de cuchillas hace contacto con la parte delantera del primer puntón, quite los pernos (B), vuelva a colocar el puntón hacia adelante y vuelva a instalar los pernos. Ajuste los pernos hasta 100 Nm (74 lbf pies). Si no logra obtener la separación, entonces se requieren cuñas adicionales entre la caja de mando de cuchillas y la placa de montaje. Contáctese con el concesionario de MacDon.

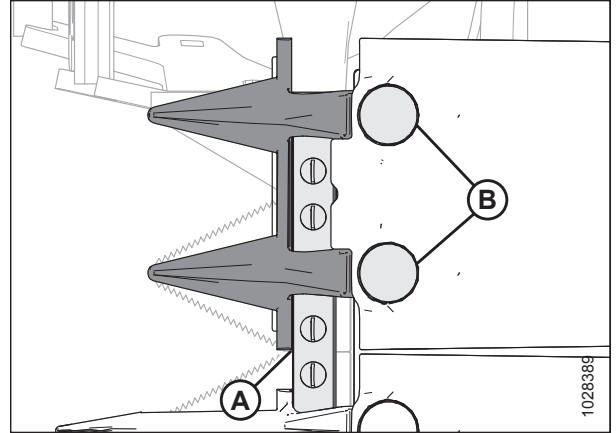


Figura 5.191: Primer puntón de cuchillas: vista desde la cuchilla inferior

Cambio de aceite en la caja del mando de la cuchilla



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

Cambie el lubricante de la caja del mando de la cuchilla después de las primeras 50 horas de funcionamiento y cada 1000 horas (o 3 años) de ahí en adelante.

1. Apague la cosechadora y quite la llave del arranque.
2. Levante la plataforma y coloque un contenedor lo suficientemente grande como para contener aproximadamente 1,5 litros (0,4 galones estadounidenses) debajo de la caja de mando de cuchillas para recolectar el aceite.
3. Abra la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33](#).
4. Quite la varilla de aceite (A) y el tapón de drenaje (B).
5. Deje que se drene el aceite de la caja de mando de la cuchilla y dentro del contenedor que se encuentra debajo.
6. Vuelva a instalar el tapón de drenaje (C).
7. Agregue 1,5 litros (0,4 galones estadounidenses) de aceite a la caja de mando de la cuchilla. Consulte la contraportada interior para conocer los líquidos y lubricantes recomendados.

NOTA:

Verifique el nivel de aceite con la parte superior de la caja de mando de cuchillas horizontal y con la varilla de aceite (B) atornillada.

8. Verifique que el nivel de aceite esté dentro del rango (B).
9. Cierre la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Cierre de la tapa lateral de la plataforma, página 34](#).

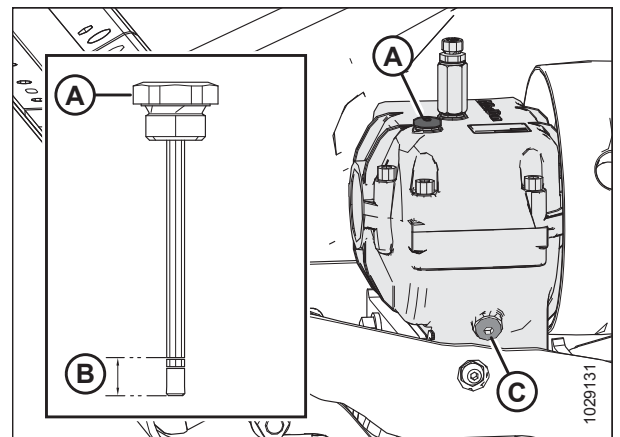


Figura 5.192: Caja de mando de la cuchilla

5.9.2 Motor de mando de la cuchilla

Extracción del motor de mando de la cuchilla

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

1. Baje la plataforma al suelo.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.
3. Abra la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte *Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33*.
4. Desconecte las mangueras hidráulicas y retire los accesorios de la parte posterior del motor de mando de cuchillas (A). Marque las ubicaciones de las mangueras para volver a ensamblarlas y tape las mangueras.

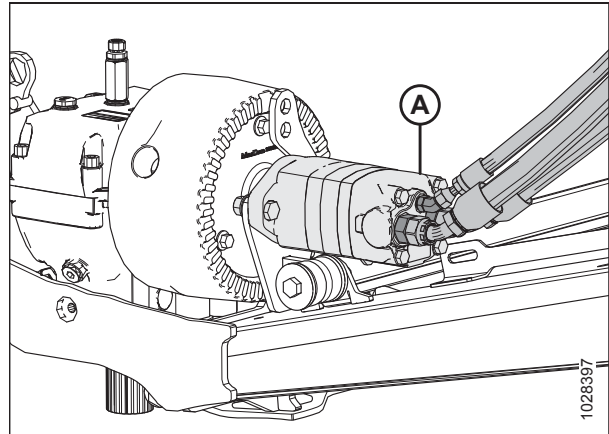


Figura 5.193: Motor de mando de la cuchilla

5. Quite los tres pernos (A) que aseguran el cubo del motor al volante (B).

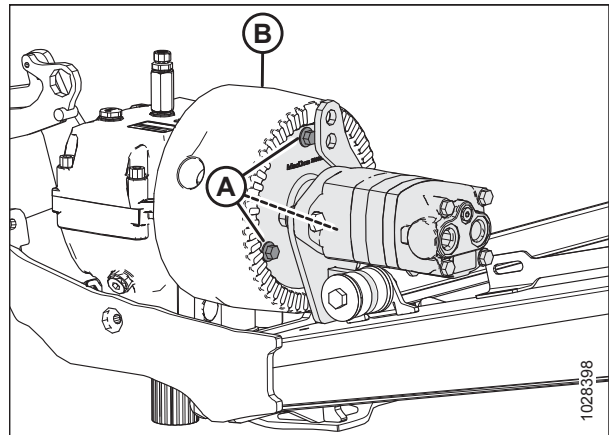


Figura 5.194: Motor de mando de la cuchilla

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Quite los pernos (A) y el aislador de goma (B). Tenga en cuenta la orientación de las arandelas y conserve todo el herramental.
- Retire el ensamblaje del motor (C) del volante.

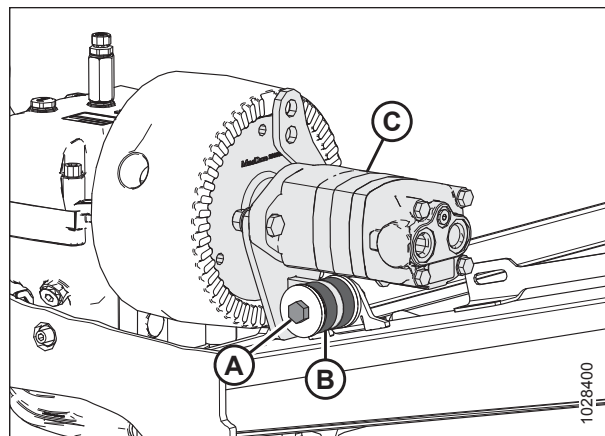


Figura 5.195: Motor de mando de la cuchilla

- Quite los dos pernos (A) que aseguran el motor al soporte.

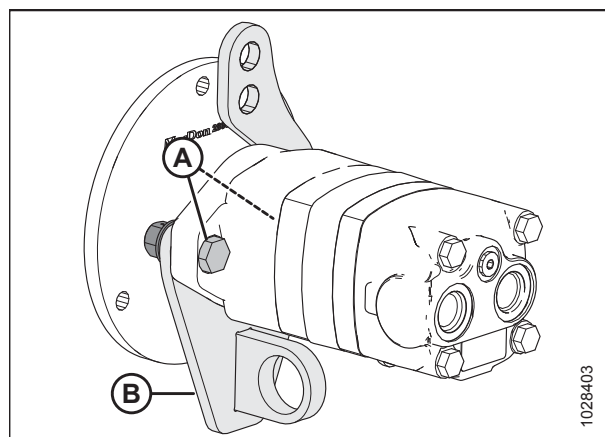


Figura 5.196: Motor de mando de la cuchilla

- Retire el pin pasadora (A).
- Quite la tuerca almenada (B) que fija el motor al cubo (C).
- Utilice un extractor de engranajes para quitar el cubo (C) del motor.

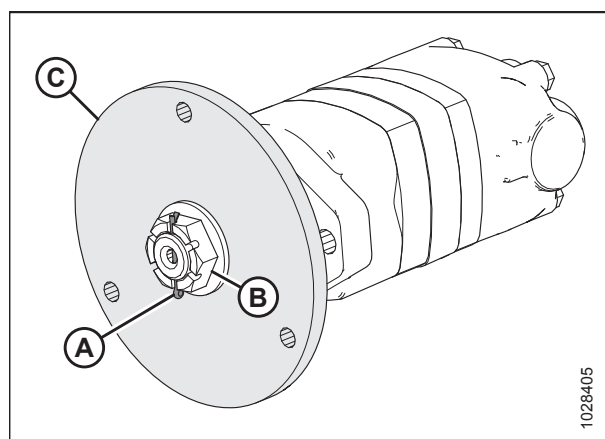


Figura 5.197: Motor de mando de la cuchilla

Instalación del motor de mando de la cuchilla

1. Instale la arandela (A) y la tuerca almenada (B) para asegurar el motor de mando de cuchillas al cubo (C). Ajuste la tuerca almenada a 200 Nm (148 libra pies).
2. Instale el pin pasadora (A) para asegurar la tuerca almenada.

NOTA:

La tuerca almenada se puede ajustar en el siguiente orificio si no se puede instalar el pin pasadora (A).

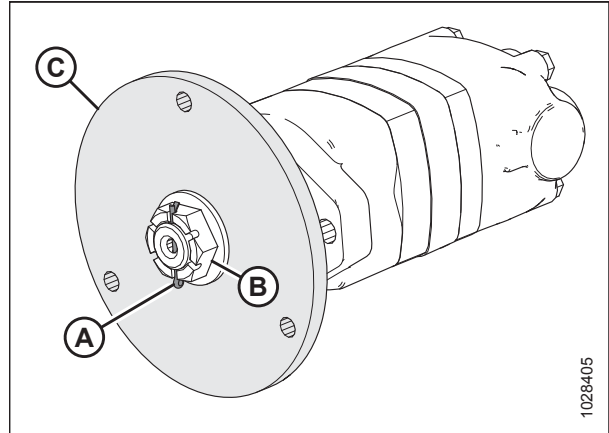


Figura 5.198: Motor de mando de la cuchilla

3. Instale el motor en el soporte (A) usando dos pernos (B) y tuercas. Asegúrese de que el soporte (A) y los puertos del motor estén orientados como se muestra en la ilustración.

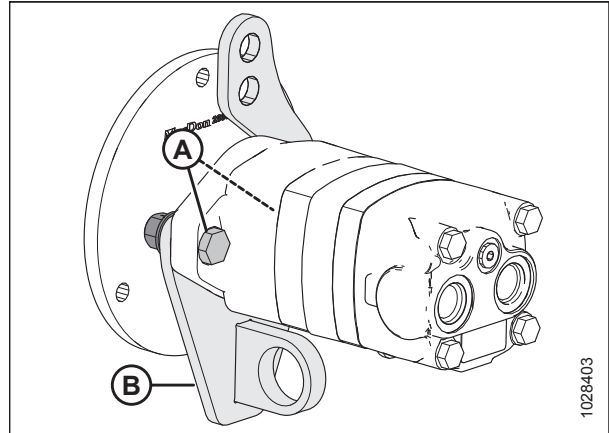


Figura 5.199: Motor de mando de la cuchilla

4. Fije el cubo del motor al volante (B) con tres pernos de brida hexagonales M10 x 30 mm (A). Aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente) a las roscas de los pernos (A).
5. Ajuste los pernos (A) hasta 75 Nm (55 libra pie).

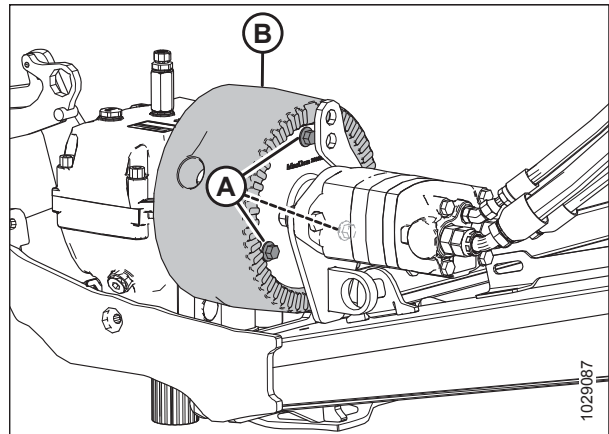


Figura 5.200: Motor de mando de la cuchilla

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

6. Acople el ensamblaje del motor (A) a la plataforma usando el perno retenido (B), el aislador de goma (C), dos arandelas (D), arandela (E) y tuerca (F). Asegúrese de que el herramental esté instalado en la secuencia correcta, como se muestra en la ilustración. Instale la mitad grande del aislador de goma en el lado interior.
7. Ajuste el perno (B) a 95 Nm (70 libras pies).
8. Instale los accesorios y conecte las mangueras hidráulicas a la parte posterior del motor. Asegúrese de que las mangueras estén conectadas a los puertos correctos.
9. Cierre la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Cierre de la tapa lateral de la plataforma, página 34](#).

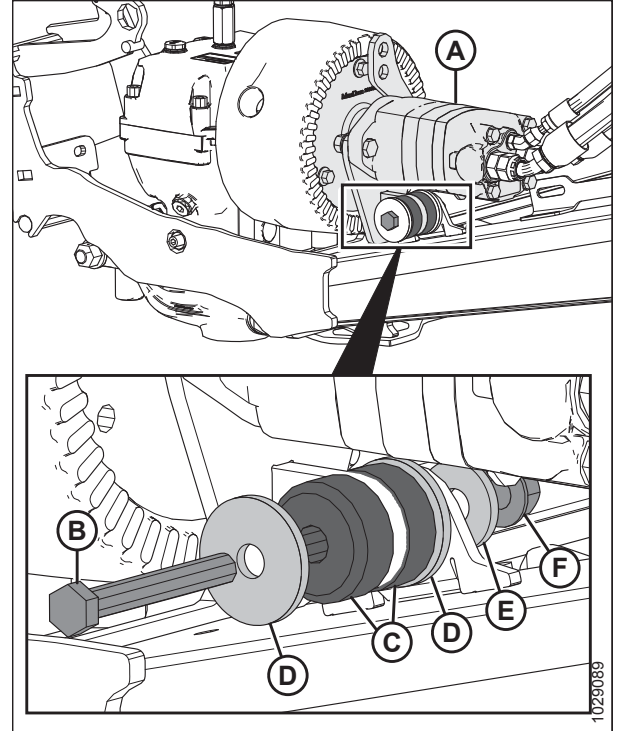


Figura 5.201: Motor de mando de la cuchilla

5.10 Lona de alimentación

La lona de alimentación está ubicada en el módulo de flotación FM200 y transporta el cultivo cortado al sinfín.

PRECAUCIÓN

Para evitar lesiones personales, antes de reparar la máquina o abrir las cubiertas de mando, consulte [5.1 Preparación de la máquina para el mantenimiento, página 423](#).

5.10.1 Reemplazo de la lona de alimentación

Reemplace la lona si está rota, agrietada o le faltan tablillas.

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante el molinete por completo.
3. Levante la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
6. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
7. Quite los cinco pernos (A), el retenedor (B) y el sello de la lona (C) para acceder a la lona. Repita el procedimiento para el otro lado de la cubierta de alimentación.

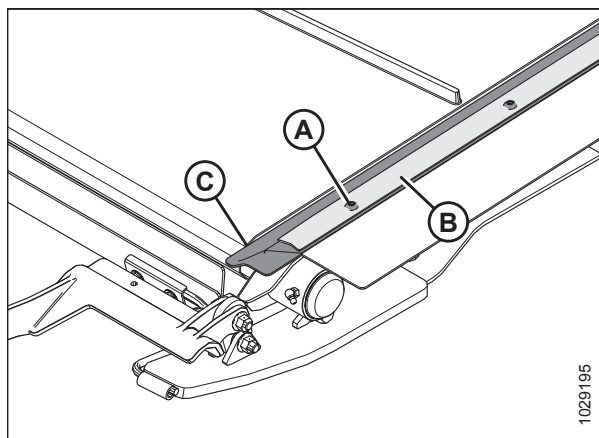


Figura 5.202: Sello de la lona

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Afloje la contratuerca (A) y gire el perno (B) hacia la izquierda para liberar la tensión de la lona. Repita en el lado opuesto de la plataforma.

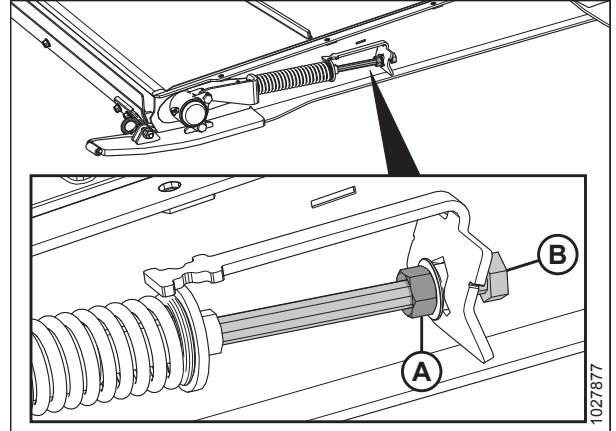


Figura 5.203: Tensor de la lona de alimentación

- Quite el perno (A) de la fundición del rodillo tensor (B) en ambos lados de la plataforma de alimentación.
- Mueva el rodillo tensor hacia atrás dentro del corte en la estructura para ayudar en el reemplazo de la lona.

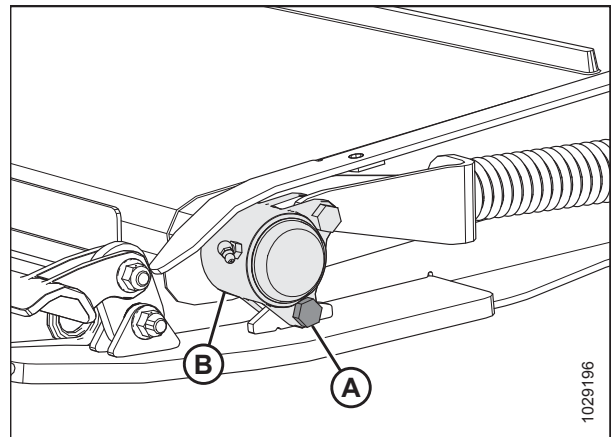


Figura 5.204: Rodillo tensor

- Destrahe la manija de la bandeja de la plataforma de alimentación (A) de los soportes del pestillo de la manija (B) a ambos lados de la plataforma de alimentación. Esto permitirá bajar la puerta y permitirá el acceso a los rodillos y la lona de la plataforma de alimentación.

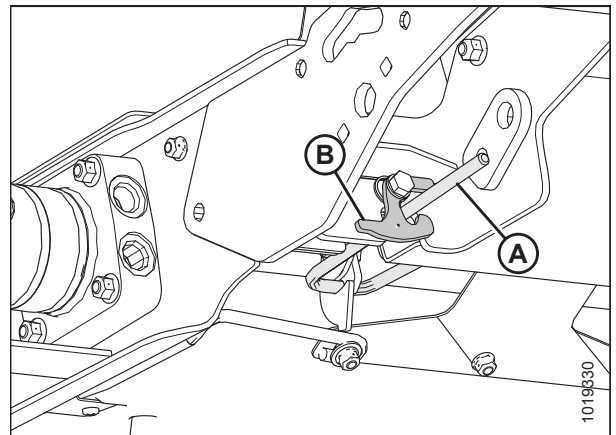


Figura 5.205: Manija de la bandeja de la plataforma de alimentación y pestillo de la manija de la bandeja lateral izquierda

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

12. Quite las tuercas y los tornillos (A) y quite las correas del conector de la lona (B).
13. Jale la lona de la cubierta.

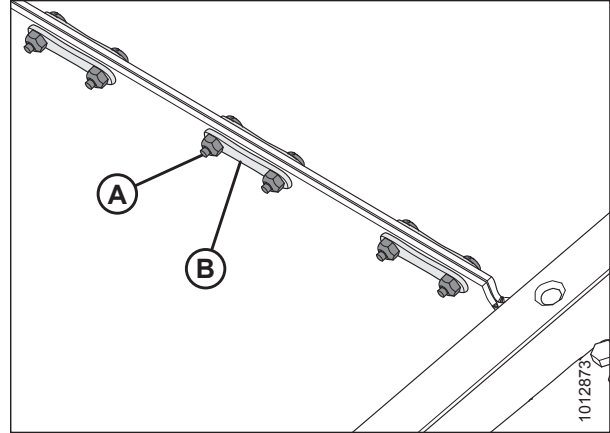


Figura 5.206: Conector de la lona

14. Instale la lona nueva sobre el rodillo de mando (A). Asegúrese de que las guías de la lona entren en las ranuras del rodillo de mando (B).
15. Estire la lona a lo largo de la parte inferior de la plataforma de alimentación y sobre el rodillo tensor (C).

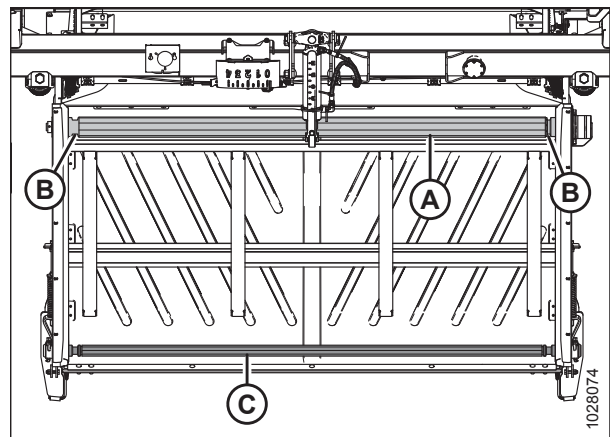


Figura 5.207: Lona de alimentación del módulo de flotación

16. Conecte la junta de la lona con las correas del conector (B) y asegure con tuercas y tornillos (A). Asegúrese de que las cabezas de los pernos estén orientadas hacia la parte trasera de la plataforma, y ajuste solo hasta que el extremo de los pernos quede alineado con las tuercas.

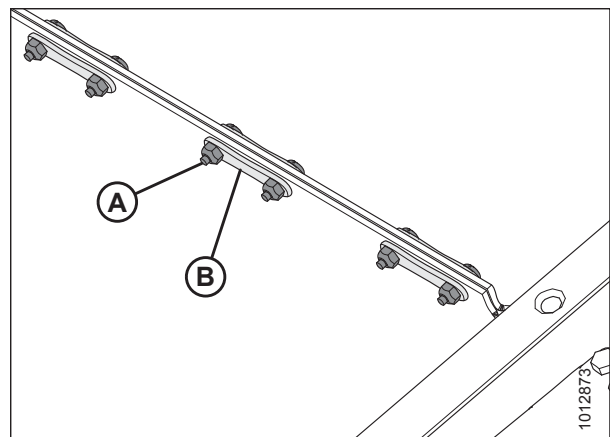


Figura 5.208: Correas del conector de lona

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

17. Mueva la rueda tensora a la posición de funcionamiento y vuelva a instalar el perno (A) para asegurar la fundición del rodillo tensor (B) a la estructura. Repita el procedimiento para el otro lado de la cubierta de alimentación.
18. Ajuste la tensión de la lona. Para obtener instrucciones, consulte [5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación](#), página 540.

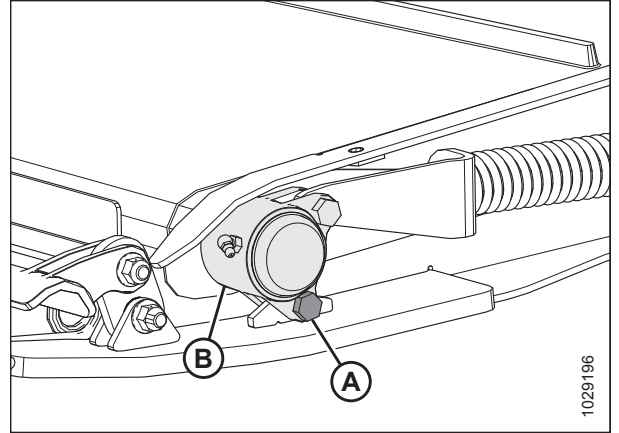


Figura 5.209: Rodillo tensor

19. Cierre la plataforma de alimentación enganchando el soporte del pestillo de la manija de la bandeja (B) a la manija de la bandeja de la plataforma de alimentación (A) en ambos lados de la plataforma de alimentación.

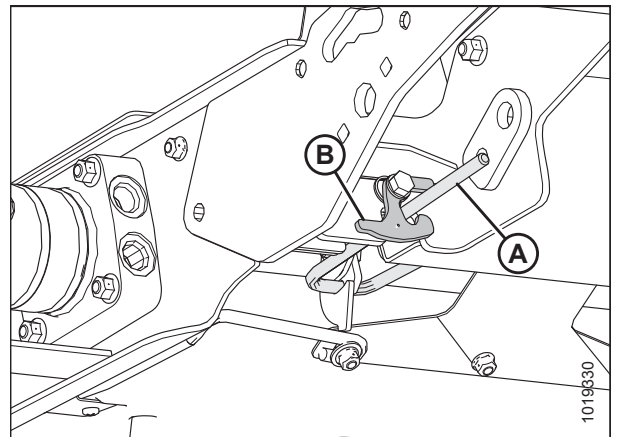


Figura 5.210: Manija de la batea de la plataforma de alimentación y pestillo de la manija de la batea lateral izquierda

20. Vuelva a instalar el sello de la lona (C) y asegúrelo con el retenedor (B) y cinco pernos (A). Repita el procedimiento para el otro lado de la cubierta de alimentación.

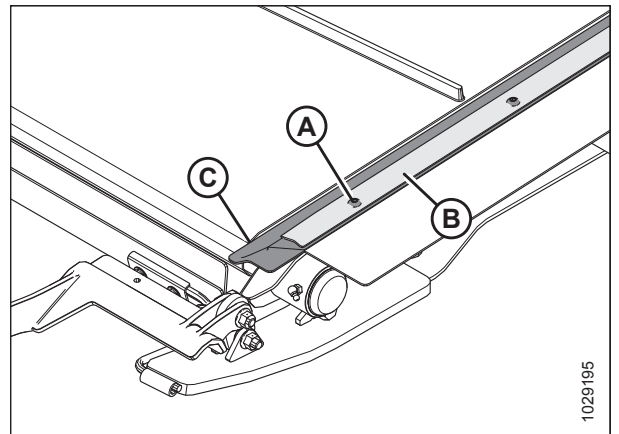


Figura 5.211: Sello de la lona

5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante la plataforma completamente.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
5. Asegúrese de que la guía de la lona (línea de goma en la parte inferior de la lona) esté adecuadamente enganchada en la ranura del rodillo de mando, y que el rodillo tensor esté entre las guías.

NOTA:

Las ilustraciones muestran el lado izquierdo del módulo de flotación. El lado derecho es opuesto.

NOTA:

La posición predeterminada del disco retenedor de resorte (A) está centrada en forma de U en el indicador (B); sin embargo, la posición del disco varía con el ajuste de la alineación de la lona en la fábrica.

6. Controle la posición del disco retenedor de resorte (A). Si la lona del embocador se alinea correctamente y los retenedores de resorte en ambos lados de la lona se colocan correctamente, no es necesario realizar ningún ajuste.
7. Si es necesario un ajuste, proceda al Paso 8, [página 540](#).

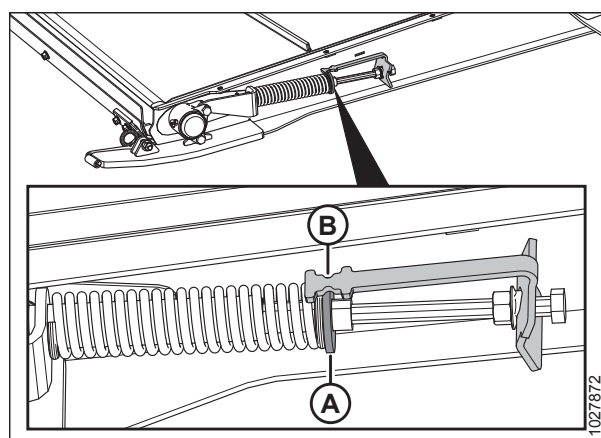


Figura 5.212: Tensor de la lona de alimentación

Ajuste de la tensión de la lona:

8. Ajuste la tensión de la lona al aflojar la contratuerca (A) y girar el perno (B) en dirección de las agujas del reloj para aumentar la tensión de la lona y en dirección contraria a las agujas del reloj para disminuir la tensión de la lona. El disco de retención (C) debe estar en el medio del indicador (D).

IMPORTANTE:

Para pequeños ajustes de tensión, es posible que solo deba ajustar un lado de la lona. Para ajustes de tensión más grandes y evitar una alineación desigual de la lona, es posible que deba ajustar ambos lados de la lona por igual.

9. Si la lona no se desplaza correctamente, el disco de retención (C) se puede ajustar para que **NO** esté en el medio del indicador (D), sino dentro del siguiente rango:
 - Aflojado a 3 mm (1/8 pulg.), el disco de retención (C) se moverá hacia el frente de la plataforma desde el centro del indicador (D).

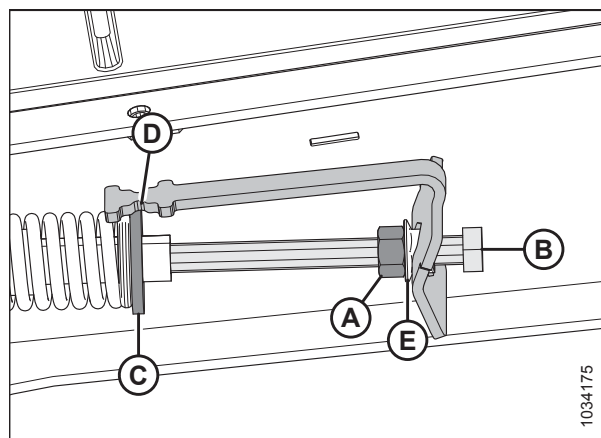


Figura 5.213: Tensionador de la lona de alimentación: lado izquierdo

- Ajustado a 6 mm (1/4 pulg.), el disco de retención (C) se moverá hacia atrás de la plataforma desde el centro del indicador (D).

IMPORTANTE:

Para pequeños ajustes de tensión, es posible que solo deba ajustar un lado de la lona. Para ajustes de tensión más grandes y evitar una alineación desigual de la lona, es posible que deba ajustar ambos lados de la lona por igual.

10. Ajuste la contratuerca (A). Asegúrese de que la tuerca de brida (E) esté ajustada contra el soporte del indicador.

5.10.3 Rodillo de mando de la lona de alimentación

Este rodillo es movido y mueve la lona en el módulo de flotación, transportando el cultivo al sinfín.

Extracción del rodillo de mando de la lona de alimentación



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante el molinete por completo.
3. Levante la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
6. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
7. Afloje la contratuerca (A) y gire el perno (B) hacia la izquierda para liberar la tensión de la lona. Repita en el lado opuesto de la plataforma.

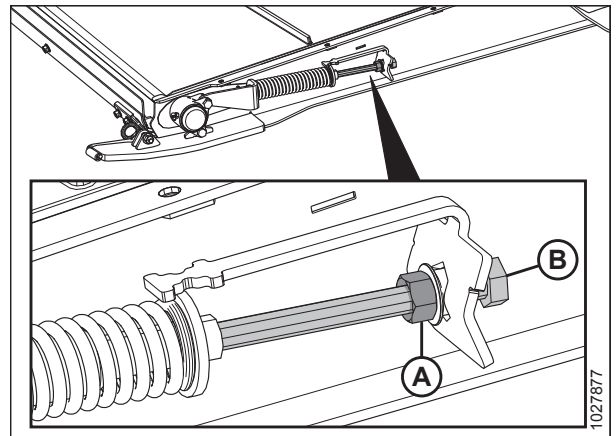


Figura 5.214: Tensor de la lona de alimentación

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Quite las tuercas y los tornillos (A) y quite las correas del conector de la lona (B).
- Levante los lados de la lona para exponer los rodillos.

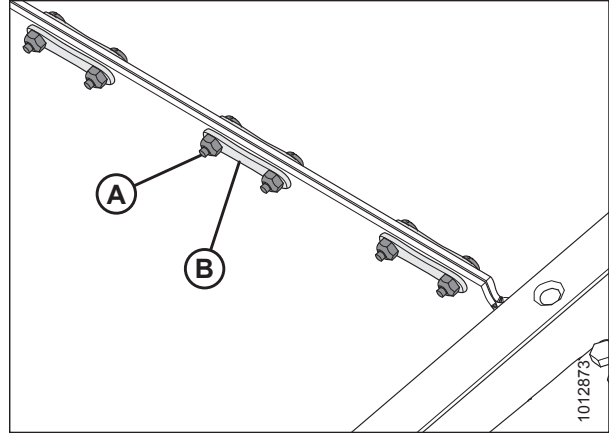


Figura 5.215: Conector de la lona

- En el lado derecho de la plataforma, retire dos tuercas (A) y pernos de la cubierta del rodillo de mando (B).

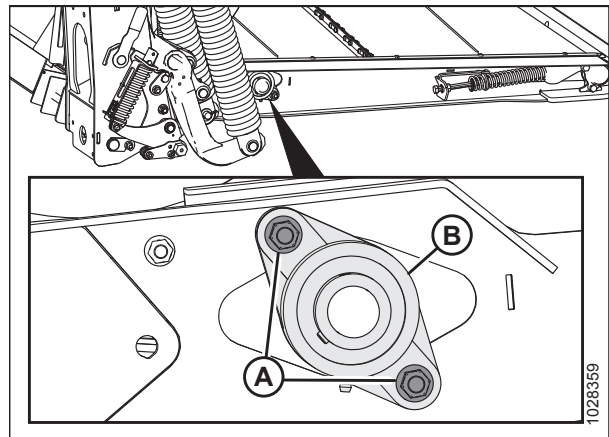


Figura 5.216: Rodamiento del rodillo de mando

- Mueva la placa de cubierta del rodillo de mando (A) hacia la izquierda.

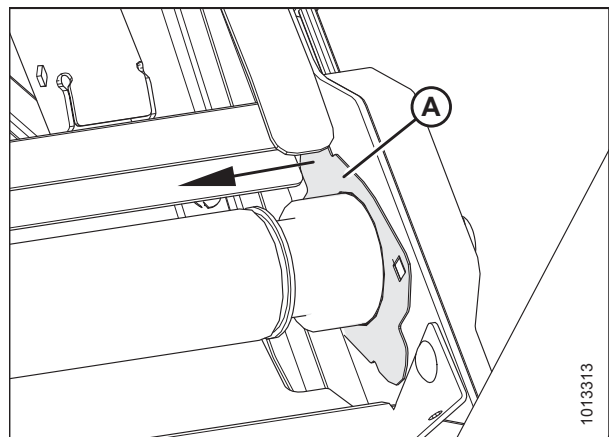


Figura 5.217: Rodillo de mando

12. Deslice el rodillo de mando (A) con el ensamble de rodamiento (B) hacia la derecha hasta que el extremo izquierdo salga de la ranura del motor.

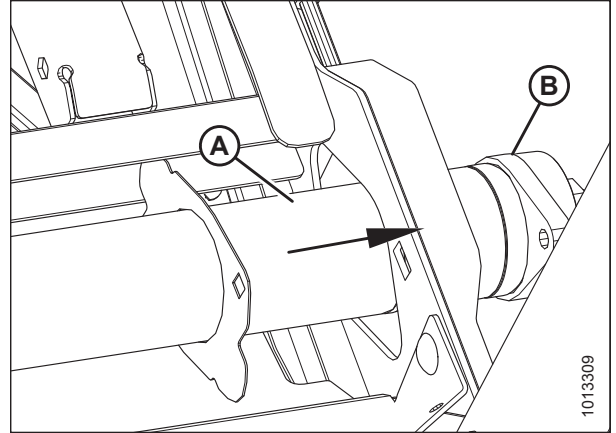


Figura 5.218: Rodillo de mando

13. Eleve el extremo izquierdo fuera del bastidor.
14. Deslice el ensamble (A) hacia la izquierda, de modo que la carcasa del rodamiento (B) se desplace a través de la abertura del bastidor (C).
15. Retire el rodillo (A).

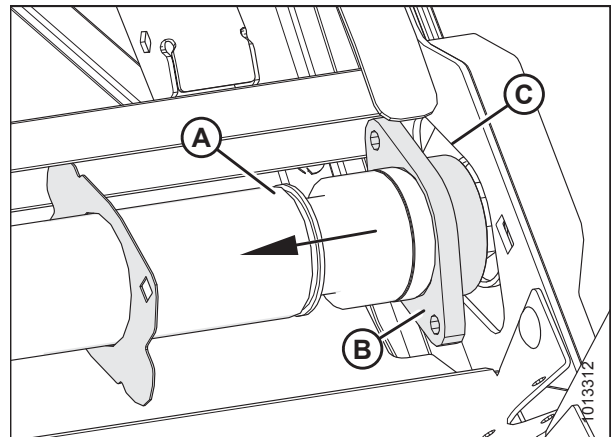


Figura 5.219: Rodillo de mando

Instalación del rodillo de mando de la lona de alimentación

1. Aplique grasa en la ranura del motor.
2. Deslice la placa de la cubierta del rodillo de mando (A) hacia el extremo del lado derecho del rodillo (B).
3. Guíe el extremo del rodamiento (C) del rodillo de mando hacia la abertura del bastidor (D).

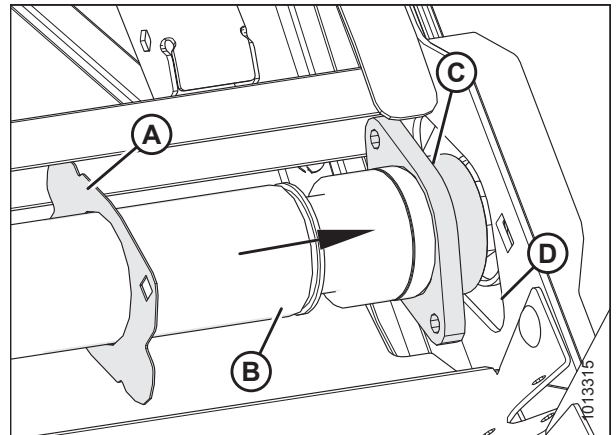


Figura 5.220: Rodillo de mando: extremo del rodamiento

- Deslice el extremo del lado izquierdo del rodillo de mando (A) hacia la ranura del motor (B).

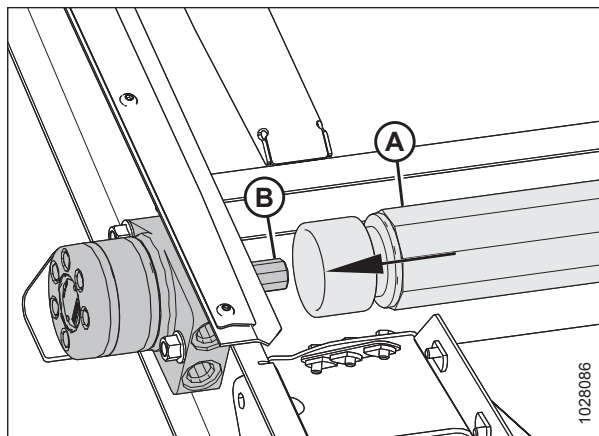


Figura 5.221: Motor

- Asegure el rodamiento y la carcasa (B) con la placa de la cubierta del rodillo de mando en la estructura con dos tornillos y tuercas (A).
- Instale la lona de la plataforma de alimentación. Para obtener instrucciones, consulte [5.10.1 Reemplazo de la lona de alimentación, página 536](#).
- Tense la lona de alimentación. Para obtener instrucciones, consulte [5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación, página 540](#).

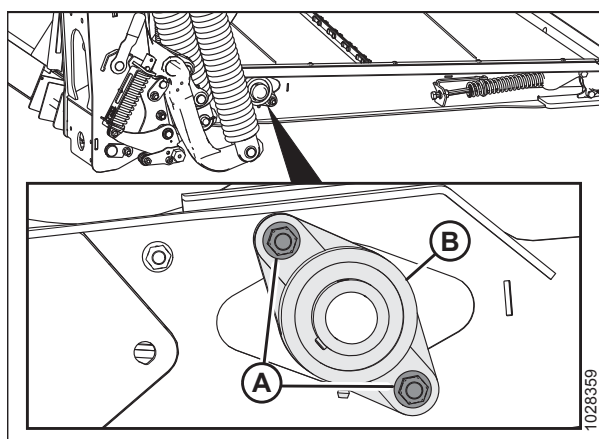


Figura 5.222: Rodamiento del rodillo de mando

Extracción del rodamiento del rodillo de mando de la lona de alimentación

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

- Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
- Levante el molinete por completo.
- Levante la plataforma completamente.
- Apague el motor y retire la llave del arranque.
- Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
- Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

7. Afloje la contratuerca (A) y gire el perno (B) hacia la izquierda para liberar la tensión de la lona. Repita en el lado opuesto de la plataforma.

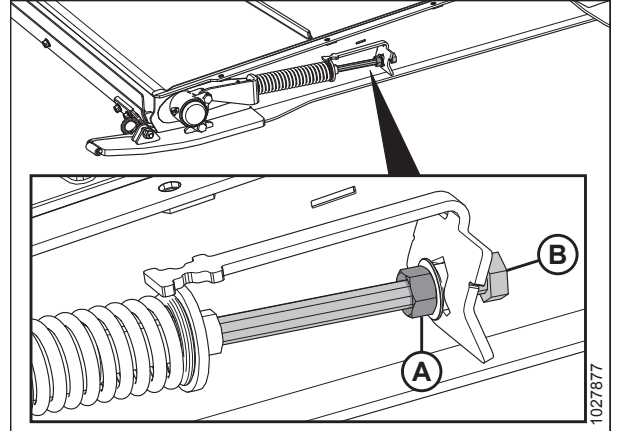


Figura 5.223: Tensor de la lona de alimentación

8. Afloje el tornillo de fijación (B) en el bloqueo del rodamiento (A).
9. Con un martillo y un punzón, golpee el bloqueo del rodamiento (A) en la dirección opuesta a la rotación del sinfín para liberar el bloqueo.

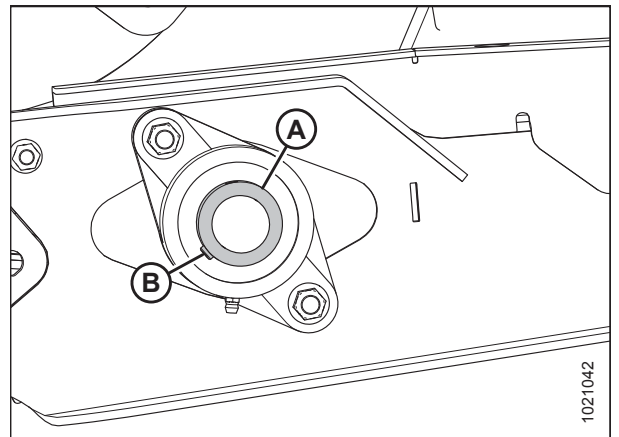


Figura 5.224: Rodamiento del rodillo de mando de la lona de alimentación

10. Extraiga dos tuercas (D).

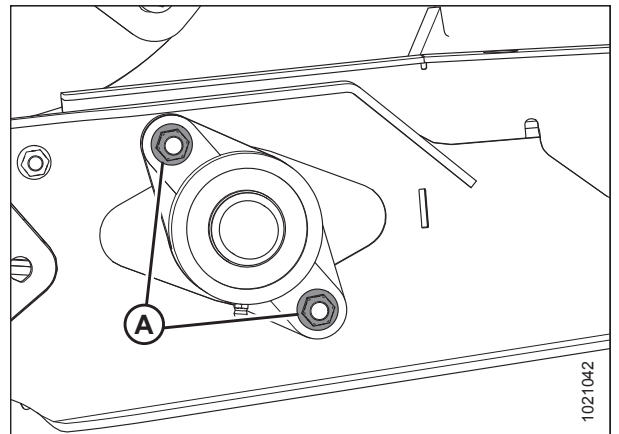


Figura 5.225: Rodamiento del rodillo de mando de la lona de alimentación

11. Quite la carcasa del rodamiento (A).

NOTA:

Si se sujeta el rodamiento por el eje, probablemente sea más fácil quitar el ensamblaje del rodillo de mando. Para obtener instrucciones, consulte *Extracción del rodillo de mando de la lona de alimentación*, página 541.

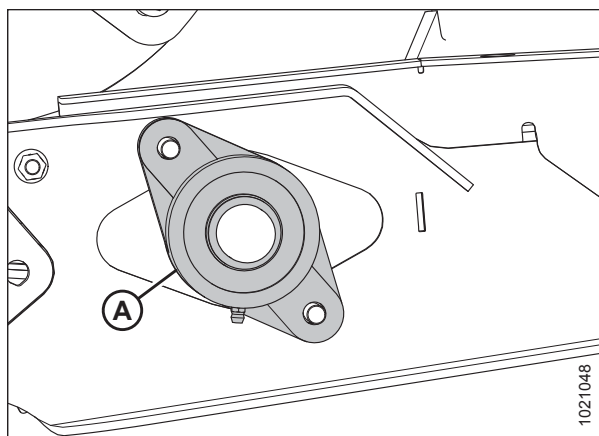


Figura 5.226: Rodamiento del rodillo de mando de la lona de alimentación

Instalación del rodamiento del rodillo de mando de la lona de alimentación

1. Instale la carcasa del rodamiento del rodillo de mando (A) en el eje (B) y asegúrela con dos pernos y tuercas (C).

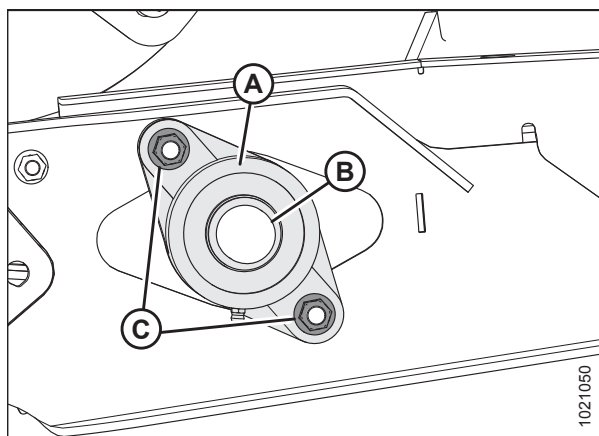


Figura 5.227: Rodamiento del rodillo de mando de la lona de alimentación

2. Instale el collar de bloqueo del rodamiento (A) en el eje.
3. Con un martillo y una perforadora, golpee el seguro del rodamiento en la dirección de la rotación del sinfín para el bloqueo.
4. Ajuste el tornillo de fijación del bloqueo del rodamiento (B).
5. Tense la lona de alimentación. Para obtener instrucciones, consulte *5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación*, página 540.

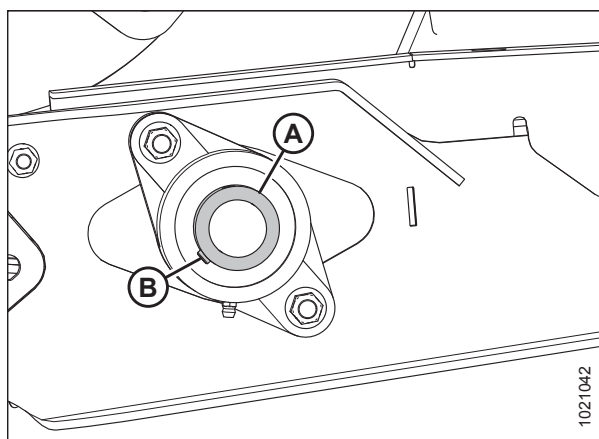


Figura 5.228: Rodamiento del rodillo de mando de la lona de alimentación

5.10.4 Rodillo tensor de la lona de alimentación

Este rodillo no está alimentado y es accionado por el rodillo de mando de la lona de alimentación. Al igual que el rodillo de mando, transporta el cultivo a través de la lona de alimentación al sinfín.

Extracción del rodillo tensor de la lona de alimentación

1. Conecte las trabas de seguridad del embocador. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Afloje la contratuerca (A) y gire el perno (B) hacia la izquierda para liberar la tensión de la lona. Repita en el lado opuesto de la plataforma.

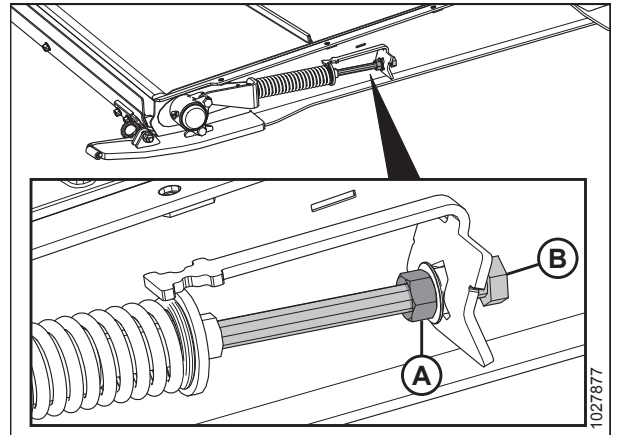


Figura 5.229: Tensor de la lona de alimentación

3. Quite las tuercas y los tornillos (A) y quite las correas del conector de la lona (B).
4. Separe la lona.
5. Baje la parte frontal de la plataforma de alimentación.

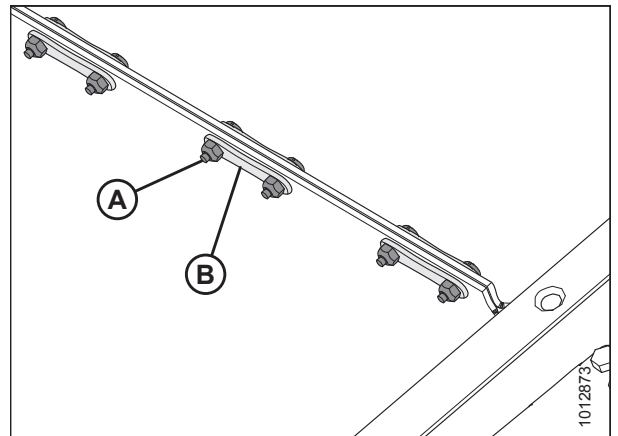


Figura 5.230: Conector de la lona

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Quite la tapa antipolvo (A) y la tuerca (B) de la carcasa del rodamiento (C).

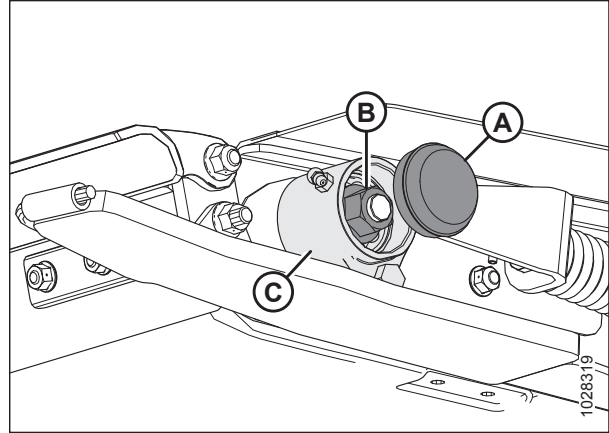


Figura 5.231: Carcasa del rodamiento del rodillo tensor

- Quite los dos pernos (A) que sujetan la carcasa del rodamiento (B) al tensor y al deslizamiento de la plataforma.
- Retire la carcasa del rodamiento (B) del rodillo tensor.
- Repita del paso 6, página 548 al paso 8, página 548 en el lado opuesto de la plataforma de alimentación.

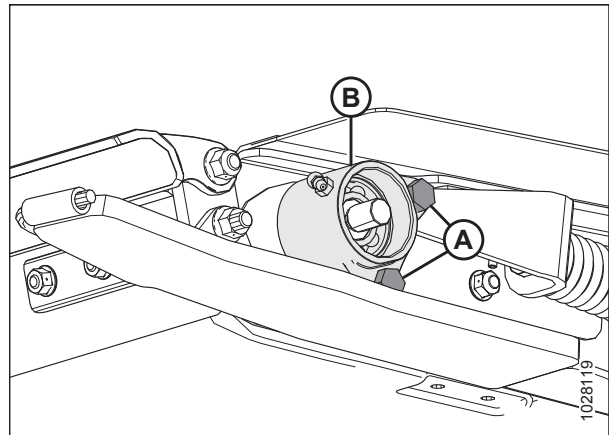


Figura 5.232: Carcasa del rodamiento del rodillo tensor

- En un lado de la estructura de la plataforma, quite la tuerca (A) y la cubierta (B).

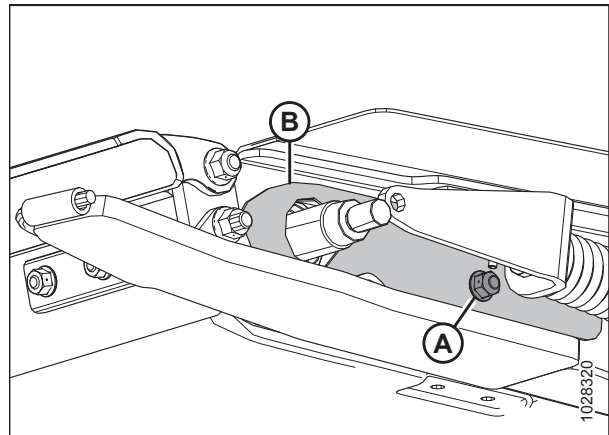


Figura 5.233: Cubierta del rodillo tensor

11. Deslice el rodillo tensor (A) hacia afuera a través del corte en la estructura de la plataforma.

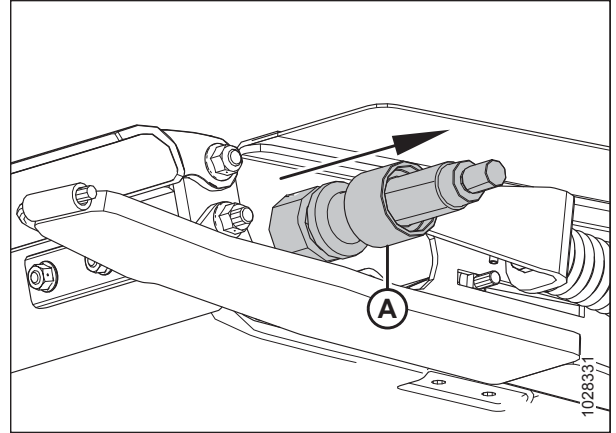


Figura 5.234: Rodillo tensor

Instalación del rodillo tensor de la lona de alimentación

1. Deslice la cubierta (A) sobre un extremo del rodillo tensor.
2. Cepille el eje del rodillo tensor (B) con aceite.
3. Gire con cuidado el ensamblaje de rodamiento (C) sobre el eje con la mano para evitar dañar el sello.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que el ensamblaje de rodamiento esté perpendicular al eje para evitar daños al sello durante la instalación.

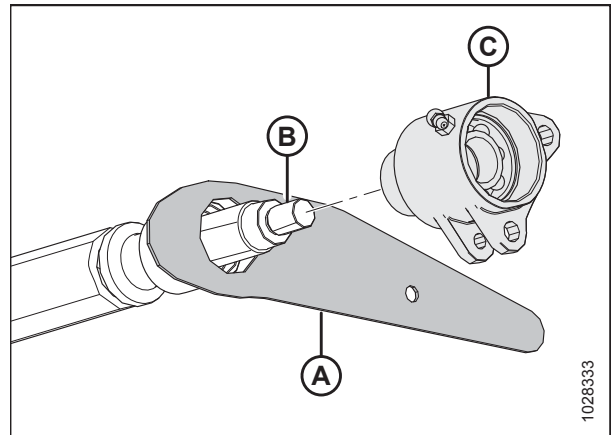


Figura 5.235: Rodillo tensor

4. Después de que el rodamiento y ambos sellos estén asentados alrededor del eje, instale la tuerca (A) y ajuste a 81 Nm (60 libra pies).

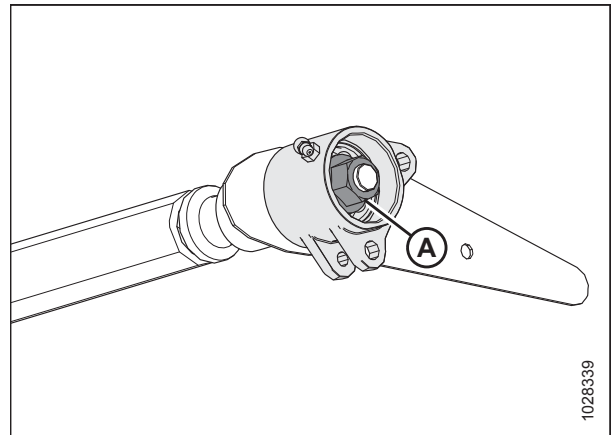


Figura 5.236: Rodillo tensor

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Deslice el rodillo tensor (A) a través del corte en la estructura de la plataforma.

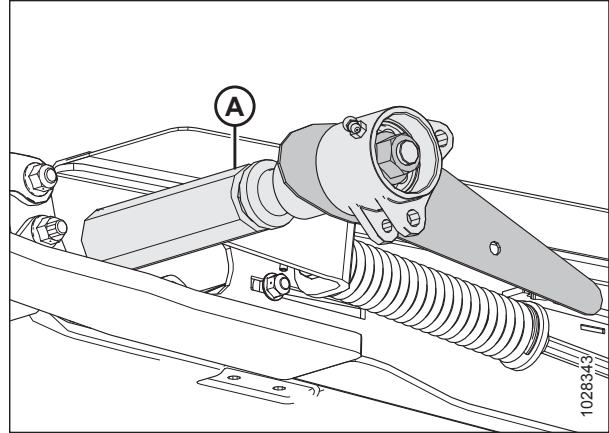


Figura 5.237: Plataforma de alimentación: lado izquierdo

- Instale el perno desde el interior de la plataforma de alimentación para asegurar la cubierta tensora (B).
- Instale la tuerca (B). **NO** ajuste demasiado la tuerca (A). Debe ajustarse, ya que sostiene la cubierta tensora en su lugar y debe moverse con el rodillo tensor.

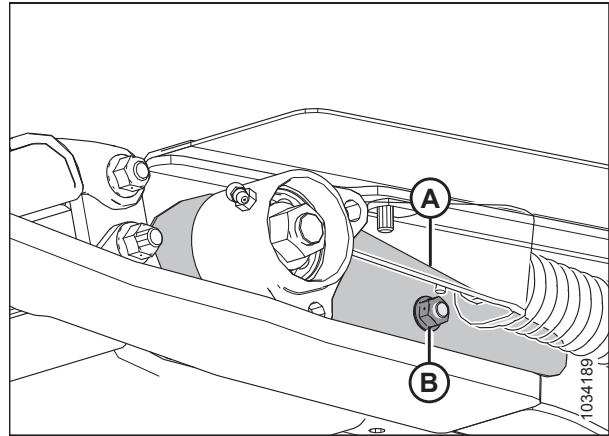


Figura 5.238: Cubierta tensora: lado izquierdo

- Deslice el rodillo tensor hacia afuera a través del corte en el lado opuesto de la estructura de la plataforma.
- Cepille el eje del rodillo tensor (A) con aceite.
- Gire con cuidado el ensamblaje de rodamiento (B) sobre el eje (A) con la mano para evitar dañar el sello.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que el ensamblaje de rodamiento esté perpendicular al eje para evitar daños al sello durante la instalación.

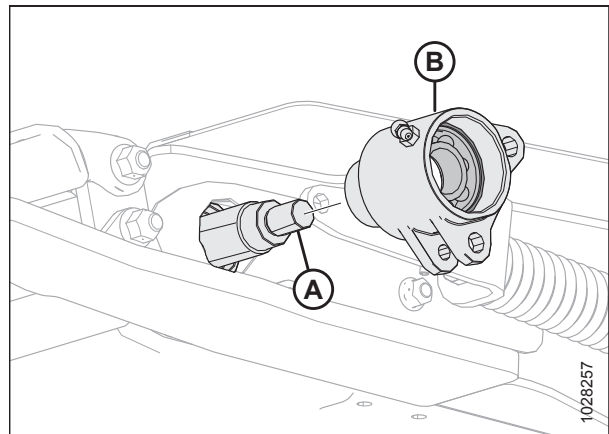


Figura 5.239: Plataforma de alimentación: lado izquierdo

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Después de que el rodamiento y ambos sellos estén asentados alrededor del eje, instale la tuerca (A) y ajuste a 81 Nm (60 libra pies).
- Repita en el lado opuesto.

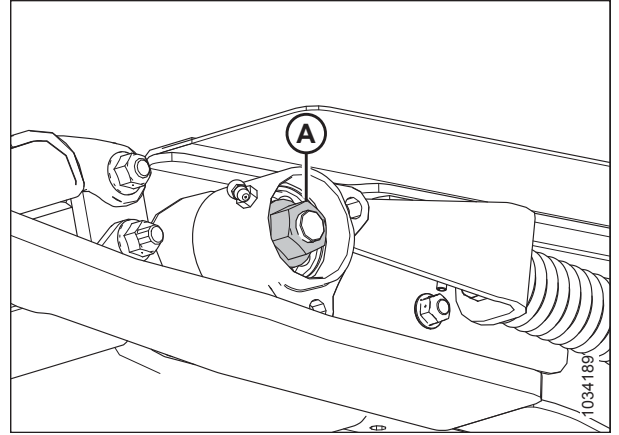


Figura 5.240: Plataforma de alimentación: lado izquierdo

- Gire la carcasa del rodillo tensor (A) hasta que los orificios de las lengüetas inferiores se alineen con el orificio de la lengüeta soldada (B).
- Inserte el tornillo (C).
- Alinee el orificio del soporte de la fundición (D) con los orificios de la lengüeta superior en la carcasa del rodillo tensor (A).
- Inserte el tornillo (E).
- Ajuste los pernos (C) y (E) hasta que el herraje toque las orejas de fundición.

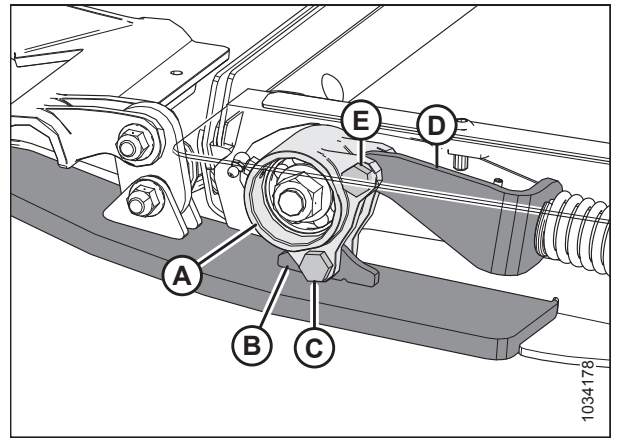


Figura 5.241: Rodamiento de rodillo tensor: lado izquierdo

- IMPORTANTE:**
NO apriete completamente los pernos pues las lengüetas fundidas se romperán.
- Repita en el lado opuesto.
 - Llene la cavidad del rodamiento con grasa e instale la tapa antipolvo (A) en ambos extremos del rodillo tensor.
 - Repita en el lado opuesto.
 - Compruebe que los accesorios de engrase de ambos lados funcionen.

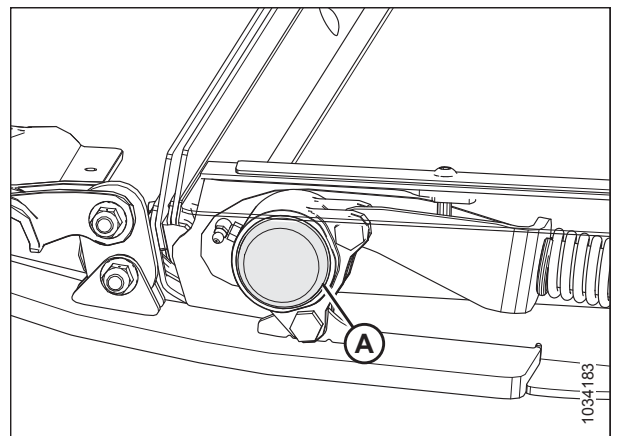


Figura 5.242: Plataforma de alimentación: lado izquierdo

22. Cierre la lona de alimentación y asegure con las correas del conector(B), tornillos (A) y tuercas.
23. Tense la lona de alimentación. Para obtener instrucciones, consulte [5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación, página 540](#).

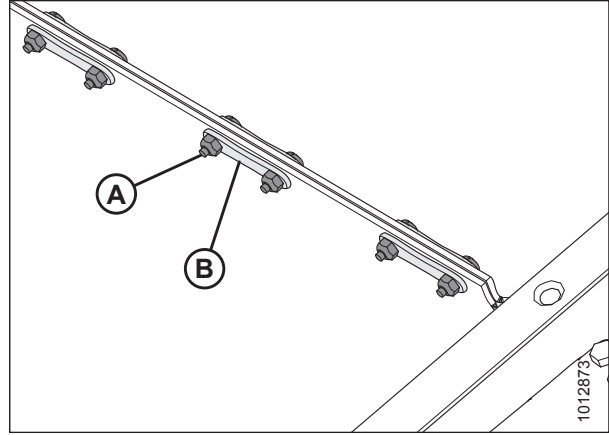


Figura 5.243: Conector de la lona

Reemplazo del rodamiento del rodillo tensor de la lona de alimentación

NOTA:

El procedimiento es el mismo para ambos lados. Se muestra el lado izquierdo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante el molinete por completo.
3. Levante la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
6. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
7. Afloje la contratuerca (A) y gire el perno (B) hacia la izquierda para liberar la tensión de la lona. Repita en el lado opuesto de la plataforma.

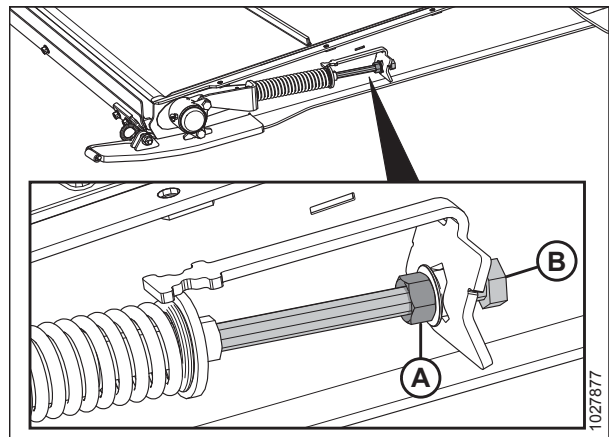


Figura 5.244: Tensor de la lona de alimentación

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

8. Destrahe la manija de la bandeja de la plataforma de alimentación (A) de los soportes del pestillo de la manija (B) a ambos lados de la plataforma de alimentación. Esto permitirá bajar la puerta y permitirá el acceso a los rodillos y la lona de la plataforma de alimentación.

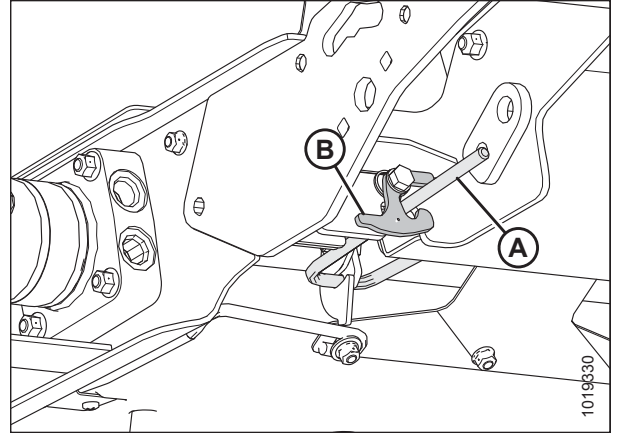


Figura 5.245: Manija de la bandeja de la plataforma de alimentación y pestillo de la manija de la bandeja lateral izquierda

9. Quite los dos pernos (A) y las tuercas que sujetan la carcasa del rodamiento al deslizamiento de la plataforma y al tensor.
10. Quite tapa antipolvo (B).

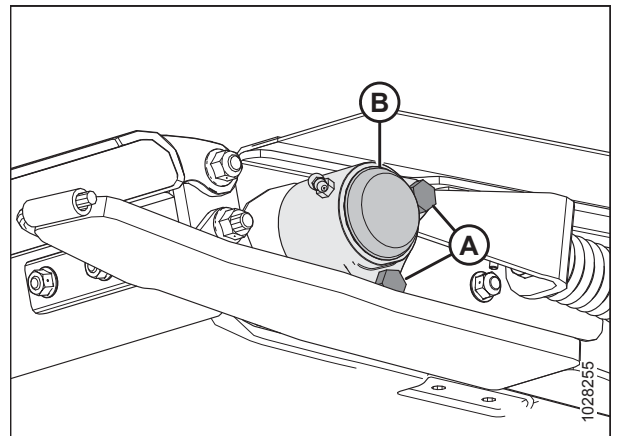


Figura 5.246: Rodamiento de rodillo tensor: lado izquierdo

11. Quite la tuerca (A) y la carcasa del rodamiento (B) de la plataforma.

NOTA:

Si se sujeta el rodamiento por el eje, probablemente sea más fácil quitar el montaje del rodillo de mando. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción del rodillo tensor de la lona de alimentación, página 547](#).

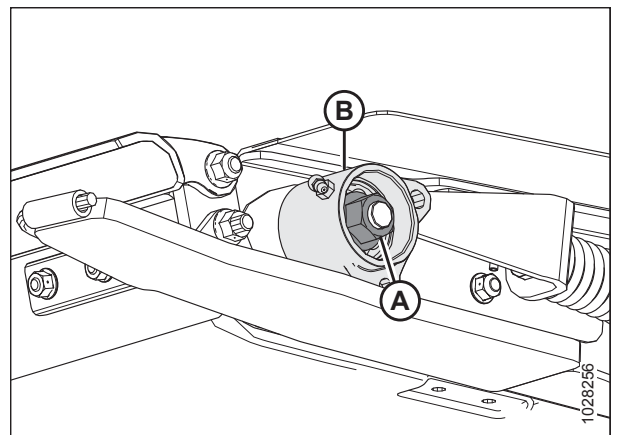


Figura 5.247: Rodamiento de rodillo tensor: lado izquierdo

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

12. Asegure la carcasa (D) y quite el anillo de retención interno (A), el rodamiento (B) y dos sellos (C).
13. Aplique aceite al orificio antes de la instalación.
14. Instale los sellos (C) en la carcasa (D).

NOTA:

Asegúrese de que el lado plano del sello esté orientado hacia adentro.

15. Embale el rodamiento (B) con grasa e instálelo.
16. Instale el anillo de retención (A).

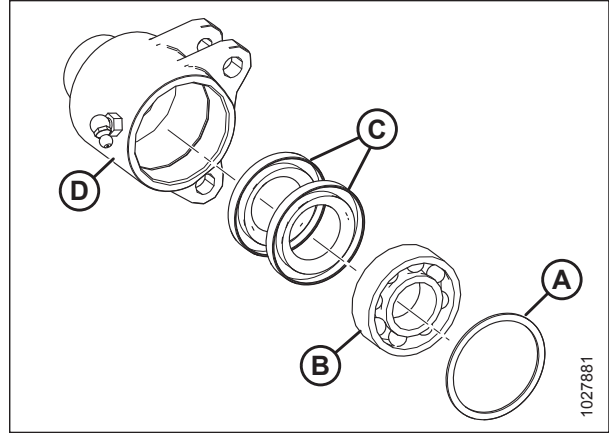


Figura 5.248: Montaje del rodamiento

17. Cepille el eje del rodillo tensor (A) con aceite.
18. Gire con cuidado el ensamblaje de rodamiento (B) sobre el eje (A) con la mano para evitar dañar el sello.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que el ensamblaje de rodamiento esté perpendicular al eje para evitar daños al sello durante la instalación.

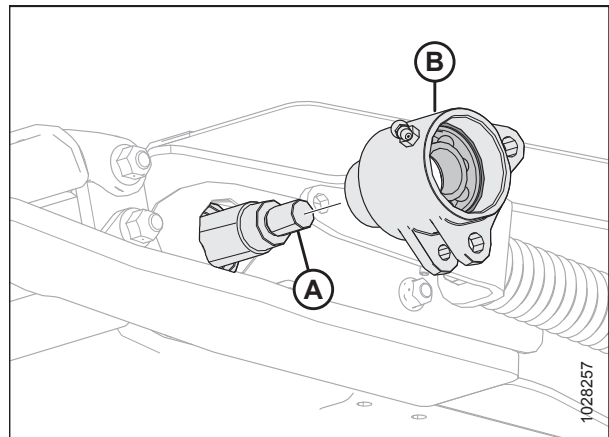


Figura 5.249: Rodamiento de rodillo tensor: lado izquierdo

19. Después de que el rodamiento y ambos sellos estén asentados alrededor del eje, instale la tuerca (A) y ajuste a 81 Nm (60 libra pies).
20. Llene la cavidad del rodamiento con grasa e instale la tapa antipolvo (B).

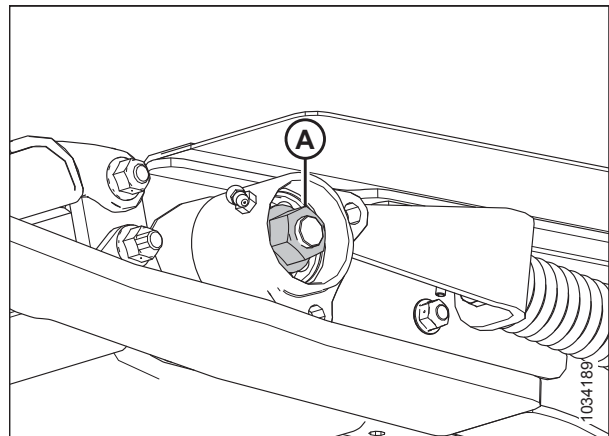


Figura 5.250: Rodamiento de rodillo tensor: lado izquierdo

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

21. Gire la carcasa del rodillo tensor (A) hasta que los orificios de las lengüetas inferiores se alineen con el orificio de la lengüeta soldada (B).
22. Inserte el tornillo (C) y la tuerca.
23. Alinee el orificio del soporte de la fundición (D) con los orificios de la lengüeta superior en la carcasa del rodillo tensor (A).
24. Inserte el tornillo (E) y la tuerca.
25. Ajuste los pernos (C) y (E) hasta que el herraje toque las orejas de fundición.

IMPORTANTE:

NO apriete completamente los pernos ya que las lengüetas de la caja se romperán.

26. Llene la cavidad del rodamiento con grasa e instale la tapa antipolvo (A) en ambos extremos del rodillo tensor.
27. Verifique que el accesorio de engrase esté funcionando.
28. Tense la lona de alimentación. Para obtener instrucciones, consulte [5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación](#), página 540.

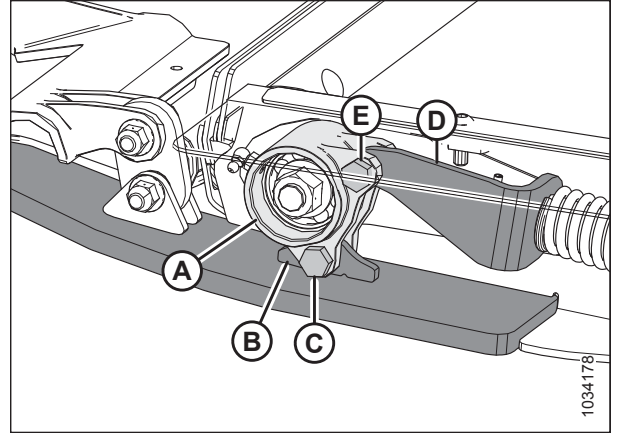


Figura 5.251: Rodamiento de rodillo tensor: lado izquierdo

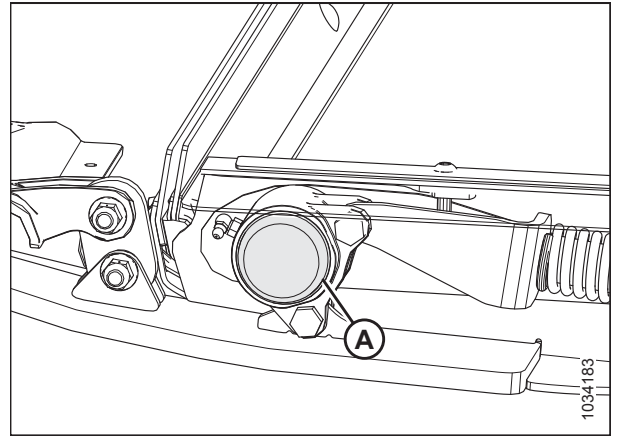


Figura 5.252: Plataforma de alimentación: lado izquierdo

5.11 Descenso de la bandeja de la plataforma de alimentación

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Encienda la cosechadora, levante completamente la plataforma y enganche las trabas del cilindro de elevación de la plataforma.
2. Detenga el motor y retire la llave del arranque.
3. En la parte inferior de la plataforma de alimentación, gire el pestillo (A) para desbloquear la manija (B). Repita el procedimiento en el lado final de la plataforma de alimentación.

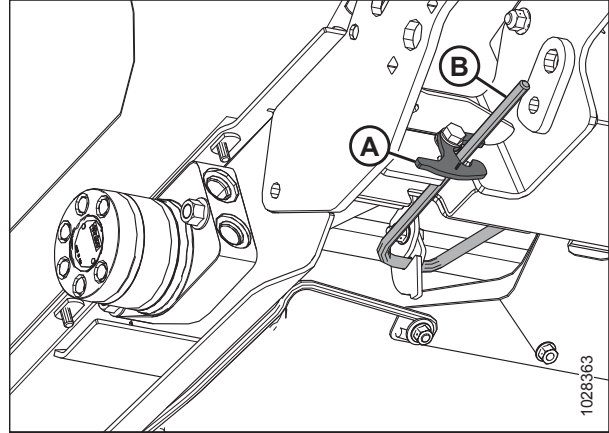


Figura 5.253: Parte inferior de la plataforma de alimentación

4. Sostenga la bandeja (A) y gire la manija (B) hacia abajo para liberar la bandeja.

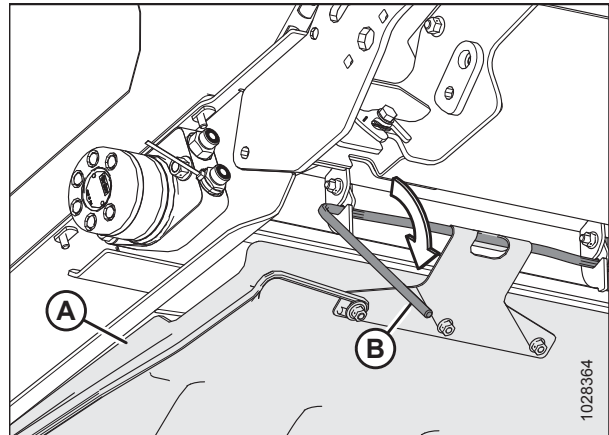


Figura 5.254: Parte inferior de la plataforma de alimentación

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Baje la bandeja de la plataforma de alimentación

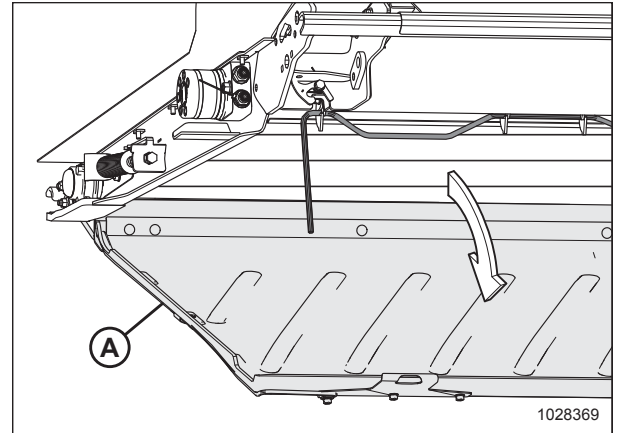


Figura 5.255: Bandeja de la plataforma de alimentación

5.12 Elevación de la bandeja de la plataforma de alimentación

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Levante la batea de la plataforma de alimentación (A).

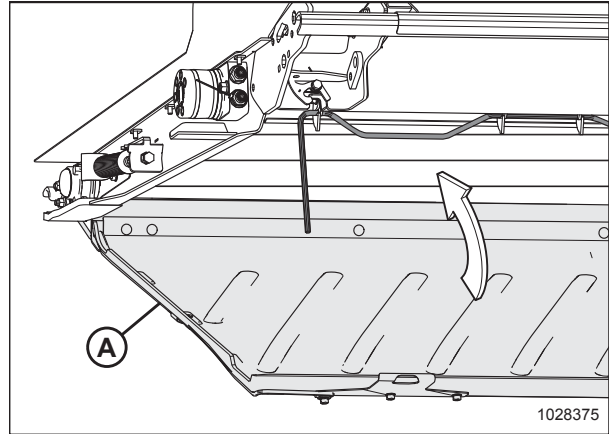


Figura 5.256: Bandeja de la plataforma de alimentación

2. Enganche la manija de bloqueo (A) en los tres ganchos de la bandeja de la plataforma de alimentación (C).

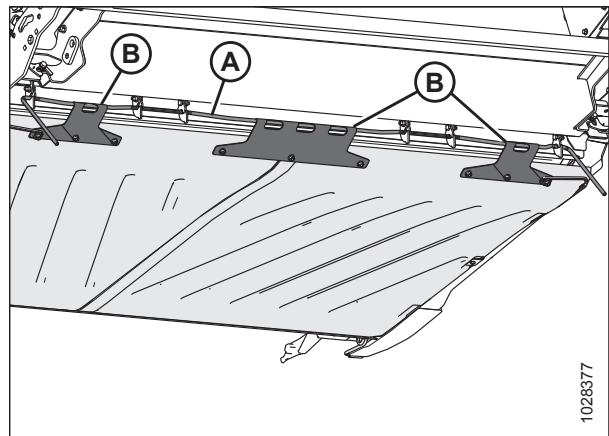


Figura 5.257: Parte inferior de la batea de la plataforma de alimentación

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

3. Gire las manijas (A) hacia arriba, lo que llevará la bandeja de la plataforma de alimentación a la posición de bloqueo.

NOTA:

Asegúrese de que los tres ganchos de la bandeja de la plataforma (B) estén asegurados en la manija de bloqueo.

4. Mantenga la bandeja de la plataforma de alimentación en su lugar y gire los pestillos (C) para bloquear la manija (A).

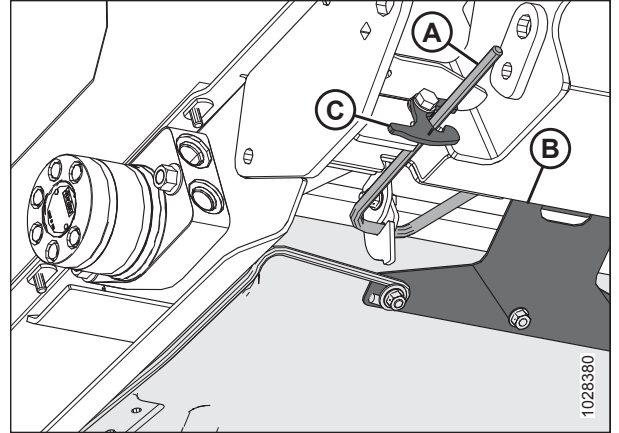


Figura 5.258: Parte inferior de la bandeja de la plataforma de alimentación

5.13 Verificación de los ganchos del soporte de unión

Verifique los ganchos del soporte de unión izquierdo y derecho **DIARIAMENTE** para asegurarse de que no estén agrietados o rotos.

PELIGRO

Para evitar lesiones personales o la muerte, a causa de un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Antes de la operación, asegúrese de que ambos ganchos del soporte de unión (A) estén enganchados en el módulo de flotación debajo de la plataforma de alimentación como se muestra.

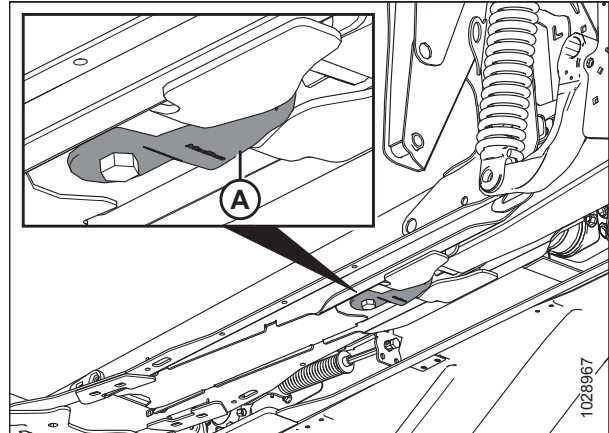


Figura 5.259: Plataforma de alimentación: vista desde abajo

- Gancho del soporte de unión no dañado (A)
- Gancho del soporte de unión dañado/roto (B)
- Soporte de unión estirado (no se muestra)

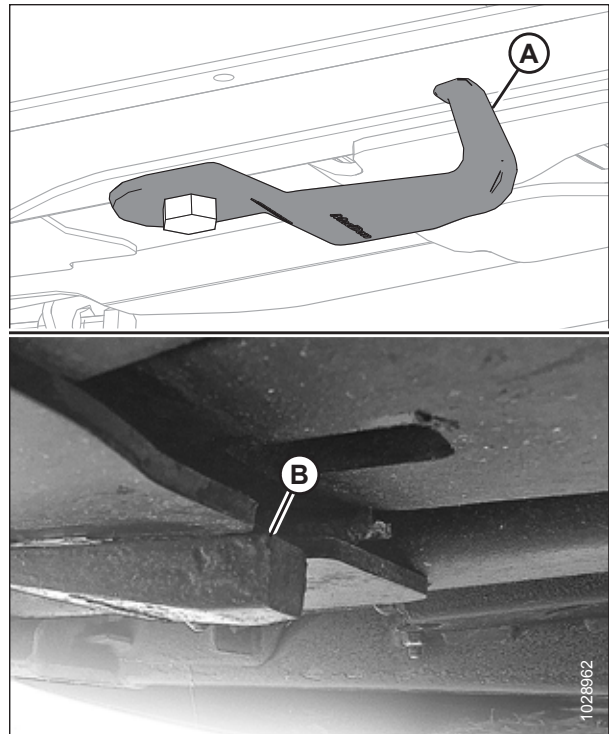


Figura 5.260: Ganchos del soporte de unión

NOTA:

Para mover el gancho (A) a la posición de almacenamiento, afloje el perno (B) y gire el gancho 90°.

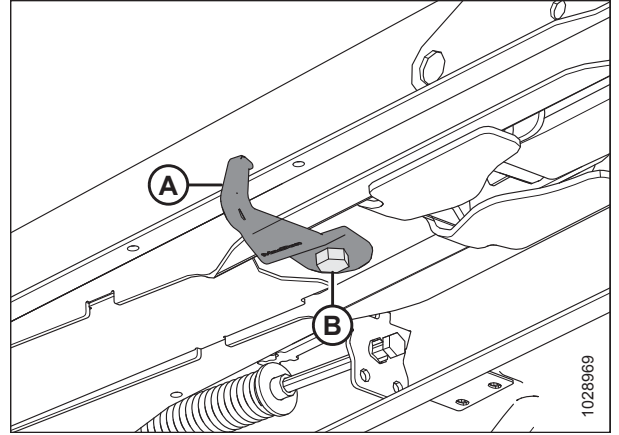


Figura 5.261: Gancho del soporte de unión en posición de almacenamiento

5.14 FM200 Deflectores de alimentación y esquinero de alimentación

5.14.1 Extracción del esquinero de alimentación

1. Desacople la plataforma de la cosechadora. Para obtener instrucciones, consulte [4 Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma, página 327](#).

2. Quite los cuatro pernos y tuercas (A) que aseguran el esquinero de alimentación (B) a la estructura del módulo de flotación, y quite el esquinero de alimentación.

NOTA:

Es posible que solo haya dos pernos superiores en el esquinero de alimentación (B).

3. Repita en el lado opuesto de la plataforma.

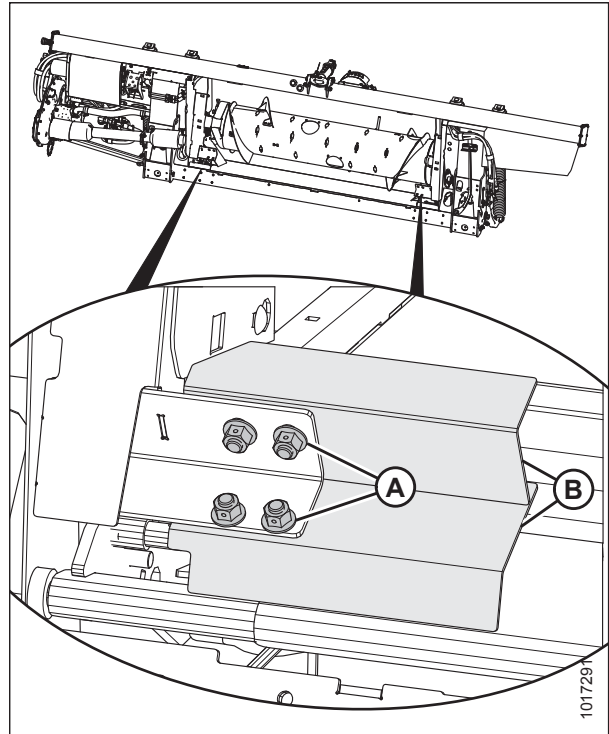


Figura 5.262: Esquinero de alimentación

5.14.2 Instalación del esquinero de alimentación

1. Desacople la plataforma de la cosechadora. Para obtener instrucciones, consulte [4 Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma, página 327](#).
2. Coloque el esquinero de alimentación (B) como se muestra de modo que la muesca quede en la esquina del bastidor.

NOTA:

Está bien instalar solo los dos pernos superiores en los esquineros de alimentación si los dos pernos inferiores son demasiado difíciles de instalar.

3. Asegure el esquinero de alimentación (B) al módulo de flotación con cuatro pernos y tuercas (A). Asegúrese de que las tuercas estén orientadas hacia la cosechadora.
4. Repita en el lado opuesto de la plataforma.

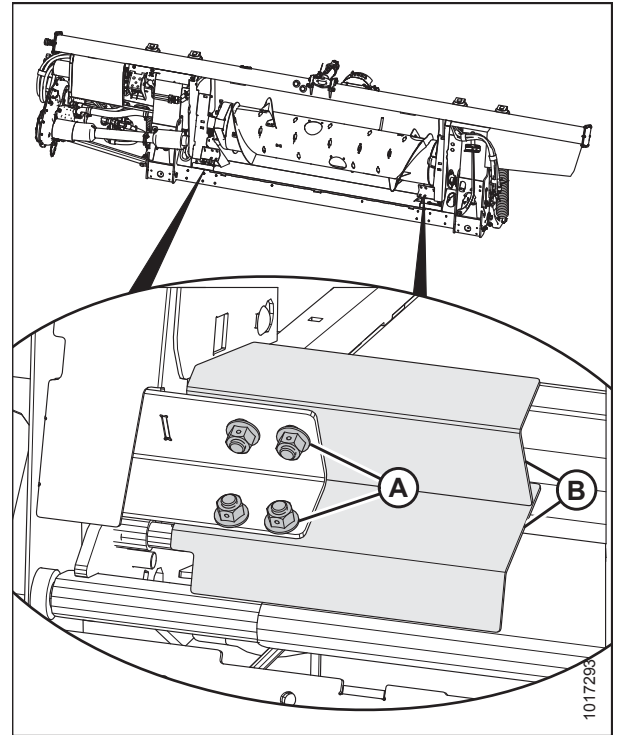


Figura 5.263: Esquinero de alimentación

5.14.3 Reemplazo de deflectores de alimentación en cosechadoras New Holland CR

Esta sección es solo para las cosechadoras New Holland CR. Si opera una cosechadora New Holland CX, retire los deflectores de alimentación.

1. Desacople la plataforma de la cosechadora. Para obtener instrucciones, consulte [4 Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma, página 327](#).
2. Quite dos pernos y tuercas (B) que aseguran el deflector de alimentación (A) al bastidor del módulo de flotación, y retire el deflector de alimentación.
3. Coloque el deflector de alimentación de reemplazo (A) y asegúrelo con pernos y tuercas (B) (asegúrese de que las tuercas estén orientadas hacia la cosechadora). **NO** ajuste las tuercas.

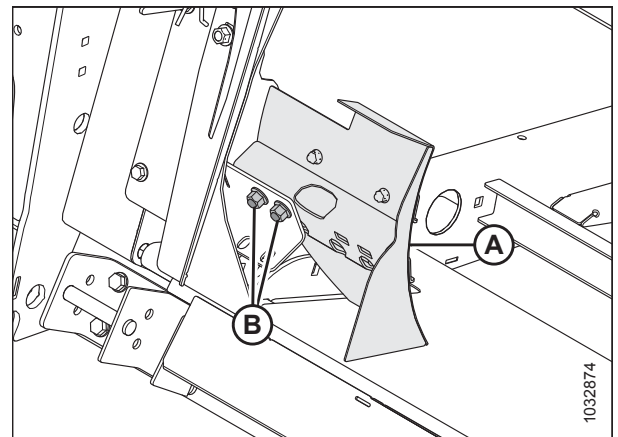


Figura 5.264: Deflector de alimentación

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

4. Ajuste el deflector (A) hasta que la distancia (C) entre la batea y el deflector sea de 4–6 mm (5/32–1/4 pulg.).
5. Ajuste los tornillos (B).
6. Repita el procedimiento para el otro deflector.
7. Acople la plataforma a la cosechadora. Para obtener instrucciones, consulte el Capítulo 4 *Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma*, página 327.
8. Luego de acoplar la plataforma a la cosechadora, extienda completamente la unión central y controle el espacio entre el deflector y la batea. Mantenga el espacio de 4-6 mm (5/32-1/4 pulgs.) .

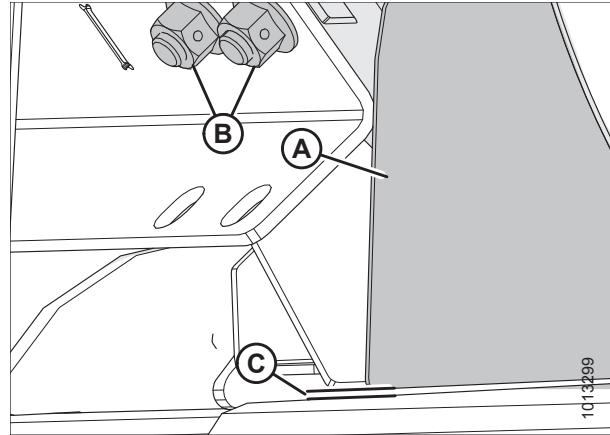


Figura 5.265: Distancia de la batea y el deflector

5.15 Lonas laterales de la plataforma

Hay dos lonas laterales de plataforma. Transportan el cultivo cortado a la lona de alimentación del módulo de flotación y al sinfín. Reemplace las lonas si están rotas, agrietadas o les faltan varillas.

5.15.1 Extracción de las lonas laterales

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante el molinete por completo.
3. Levante la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
6. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
7. Mueva la lona hasta que la junta de la lona esté en el área de trabajo.
8. Apague el motor y quite la llave del arranque.
9. Libere la tensión de la lona. Para obtener instrucciones, consulte [5.15.3 ajuste de la tensión de la lona lateral, página 567](#).
10. Quite las tuercas y tornillos (A) y los conectores de tubo (B) de la junta de la lona.
11. Quite los pernos (C), el conector del puente (D) y las tuercas del extremo delantero de la junta de la lona.
12. Jale la lona de la cubierta.

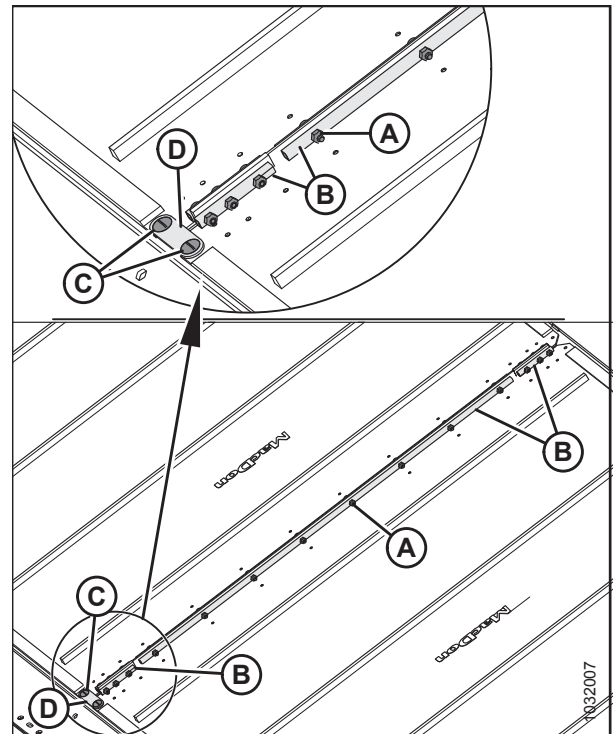


Figura 5.266: Conectores de la lona

5.15.2 Instalación de las lonas laterales

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
2. Levante el molinete por completo.
3. Levante la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.
6. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
7. Aplique talco, talco para bebés o mezcla lubricante de talco/grafito en la parte inferior de las guías de la lona y en la superficie de la lona que forma el sello con la barra de corte.
8. Inserte la lona en el extremo interior de la cubierta en los rodillos de mando. Tire de la lona hacia adentro de la cubierta mientras se introduce por el extremo.
9. Introduzca la lona hasta que pueda envolverse alrededor del rodillo de mando.
10. Inserte el otro extremo de la lona en la cubierta sobre los rodillos. Tire de la lona por completo hacia la cubierta.
11. Acople los extremos de la lona con conectores de tubo (B), pernos (A) (con la cabeza hacia la apertura central), y tuercas.

NOTA:

Los dos conectores de tubo corto se colocan en la parte frontal y posterior de la lona.

12. Instale el conector del puente (D), utilizando tornillos (C) y tuercas en el extremo frontal de la junta de la lona.
13. Ajuste la tensión de la lona. Para obtener instrucciones, consulte [5.15.3 ajuste de la tensión de la lona lateral, página 567](#).
14. Haga correr las lonas con el motor inactivo para que el talco o el lubricante de grafito/talco entre en contacto y se adhiera a las superficies de sello de las lonas.

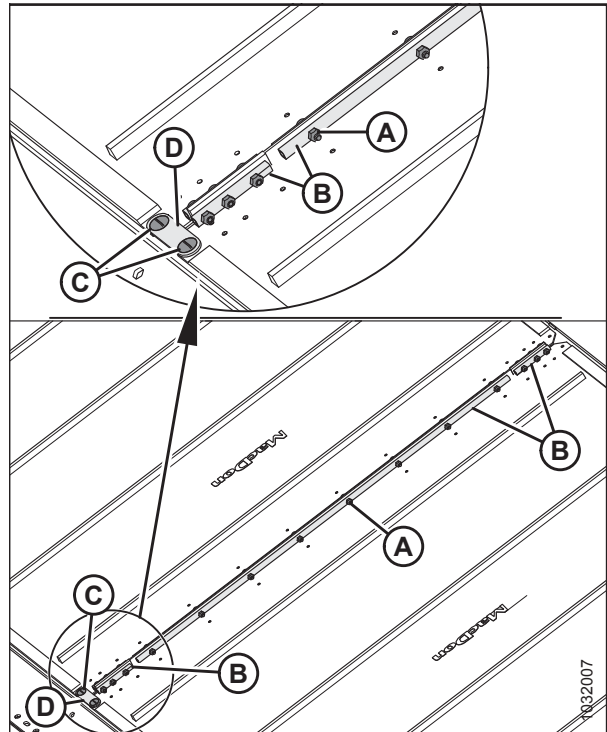


Figura 5.267: Conectores de la lona

5.15.3 Ajuste de la tensión de la lona lateral

PELIGRO

Para evitar lesiones personales o la muerte, a causa de un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la máquina por cualquier motivo.

Las lonas vienen tensadas de fábrica y **NO** deberían requerir ajuste. Si fuera necesario ajustarla, la lona debe estar apenas tensa para evitar que se resbale o se hunda debajo de la barra de corte.

1. Asegúrese de que el indicador de tensión (A) esté aproximadamente a la mitad de la ventana.

PELIGRO

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

2. Arranque el motor. Para obtener instrucciones, consulte el manual del operario de la cosechadora.
3. Levante la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.

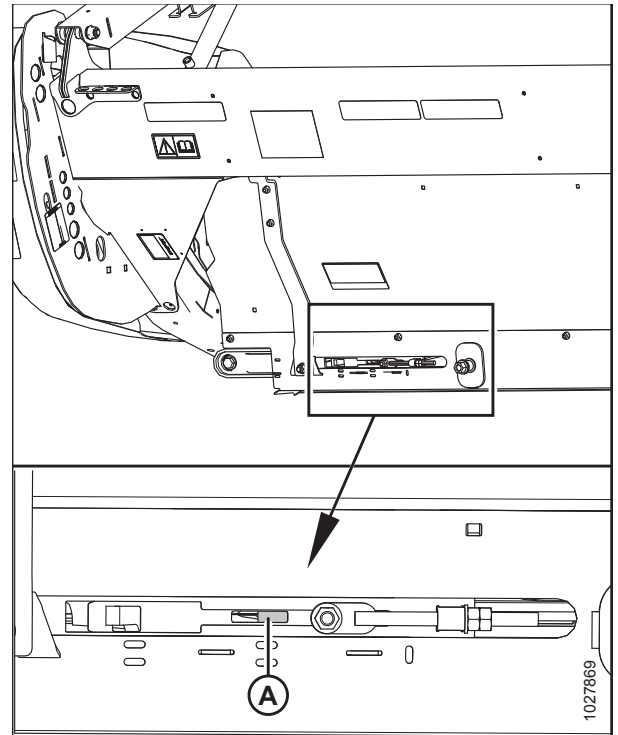


Figura 5.268: Ajustador de tensión: se muestra el lado izquierdo; opuesto al lado derecho

6. Controle que la guía de la lona (la vía de caucho que se encuentra debajo de la lona) esté correctamente enganchada en la ranura (A) del rodillo de mando.

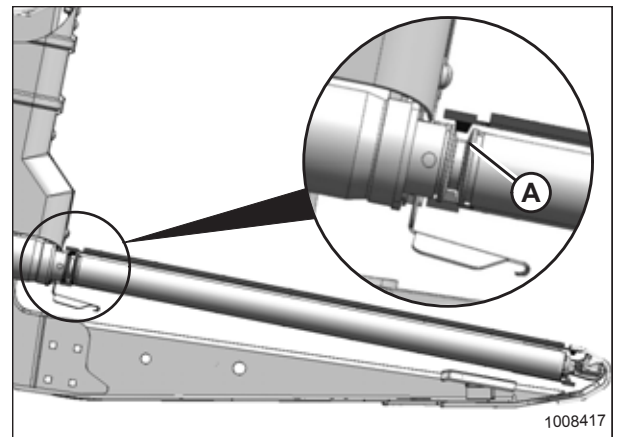


Figura 5.269: Rodillo de mando

7. Verifique que el rodillo tensor (A) esté entre las guías (B).

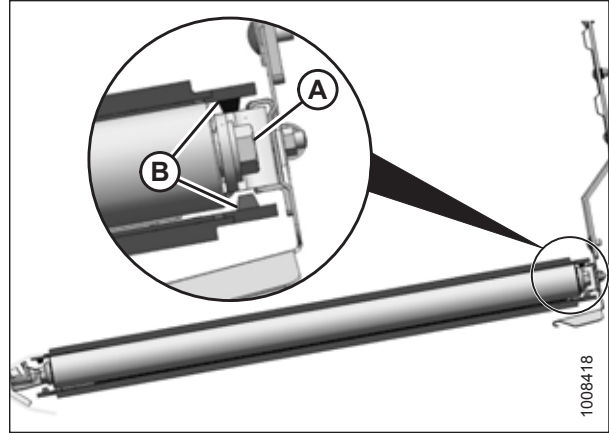


Figura 5.270: Rodillo tensor

IMPORTANTE:

NO ajuste la tuerca (C). Esta tuerca se utiliza para la alineación de la lona únicamente.

8. Gire el perno de ajuste (A) hacia la izquierda para aflojarlo. Afloje hasta que el perno se desajuste y se detenga con fuerza.
9. Gire el perno de ajuste (A) hacia la derecha para ajustarlo. El indicador de tensión (B) se moverá hacia adentro, lo que indica que la lona se está ajustando. Ajuste hasta que la barra esté aproximadamente a la mitad de la ventana.

IMPORTANTE:

Para evitar la falla prematura de la lona, los rodillos de la lona y los componentes del tensor, no opere si el indicador de tensión no está visible.

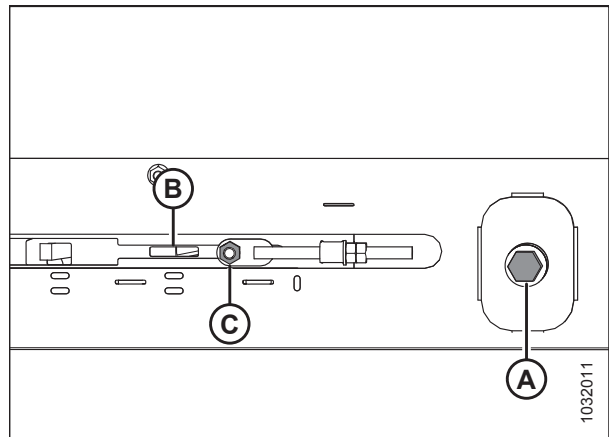


Figura 5.271: Ajustador de tensión: se muestra el lado izquierdo; opuesto al lado derecho

5.15.4 Ajuste de la alineación de la lona lateral

La alineación de la lona lateral se ajusta alineando el rodillo de mando y tensor de la lona.

NOTA:

La plataforma de la lona izquierda se muestra en la ilustración de este procedimiento. La plataforma derecha está del lado opuesto.

NOTA:

Algunas piezas se eliminaron de la ilustración para más claridad.

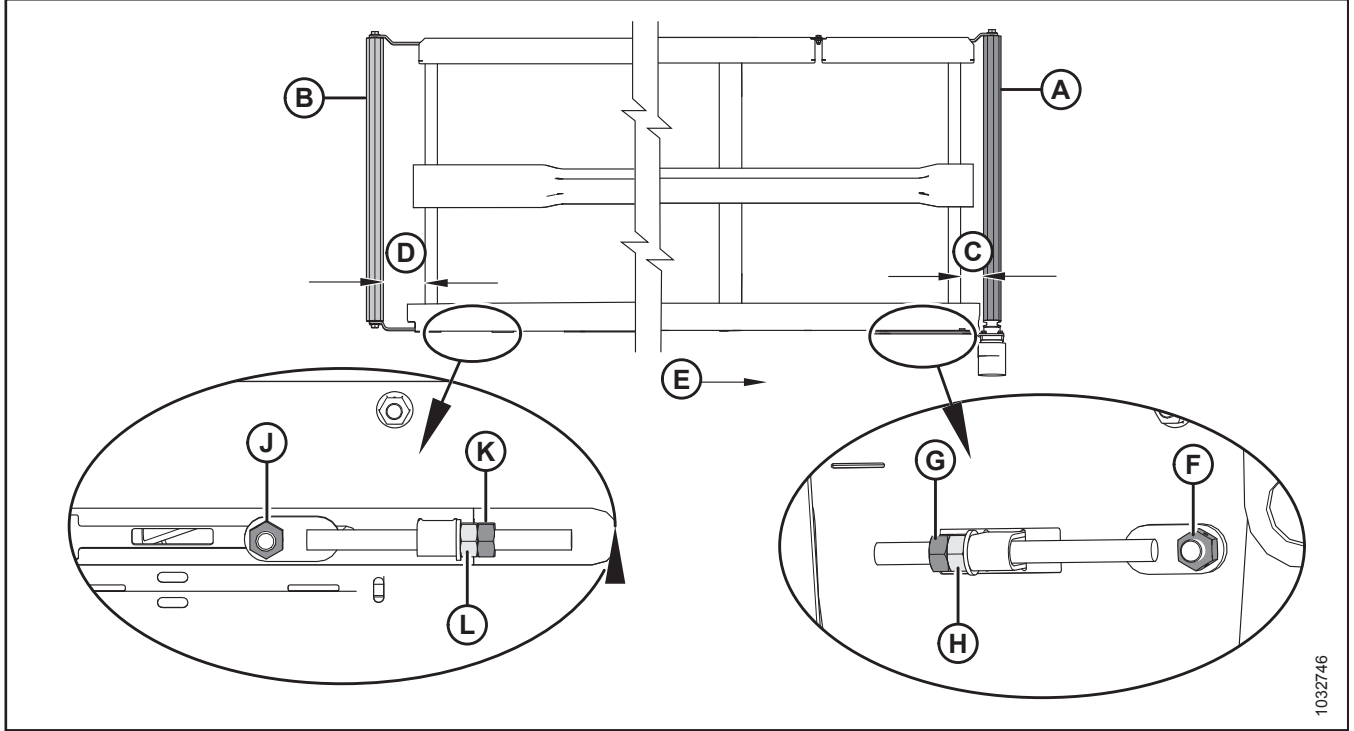


Figura 5.272: Ajustes de la alineación de la lona

A: Rodillo de mando

D: Ajuste del rodillo tensor

G: Contratuerca para el rodillo de mando

K: Contratuerca para el rodillo tensor

B: Rodillo tensor

E: Dirección de la lona

H: Tuerca de fijación para el rodillo de mando

L: Tuerca de fijación para el rodillo tensor

C: Ajuste del rodillo de mando

F: Tuerca en el lado del rodillo de mando

J: Tuerca en el lado del rodillo tensor

1. Para determinar qué rodillo requiere ajuste y qué ajustes son necesarios, consulte la siguiente tabla:

Tabla 5.1 Alineación de la lona

Alineación	Ubicación	Ajuste	Método
Hacia atrás	Rodillo de mando	Incremente C	Ajuste la tuerca de ajuste (H).
Hacia adelante	Rodillo de mando	Disminuya C	Afloje la tuerca de ajuste (H).
Hacia atrás	Rodillo tensor	Incremente D	Ajuste la tuerca de ajuste (L).
Hacia adelante	Rodillo tensor	Disminuya D	Afloje la tuerca de ajuste (L).

2. Ajuste el rodillo de mando (A) para cambiar C (consulte la tabla 5.1, página 569) como se muestra a continuación:

- a. Afloje la tuerca (F) y la contratuerca (G).
- b. Gire la tuerca de ajuste (H).

3. Ajuste el rodillo tensor (B) para cambiar D (consulte la tabla 5.1, página 569) como se muestra a continuación:

- a. Afloje la tuerca (J) y la contratuerca (K).
- b. Gire la tuerca de ajuste (L).

NOTA:

Si la lona no se alinea en el extremo del rodillo tensor después de ajustar el rodillo tensor, es posible que el rodillo de mando no esté perpendicular a la cubierta. Ajuste el rodillo de mando y vuelva a ajustar el rodillo tensor.

5.15.5 Mantenimiento del rodillo de la lona

Los rodillos de lona tienen rodamientos no engrasables; sin embargo, el sello externo debe revisarse cada 200 horas (con mayor frecuencia en condiciones arenosas) para que el rodamiento tenga una vida útil máxima.

Inspección del rodamiento del rodillo de la lona

Con un termómetro infrarrojo, verifique la presencia de malos rodamientos del rodillo de lona de la siguiente manera:

1. Conecte la plataforma y ponga en funcionamiento las lonas por aproximadamente tres minutos.
2. Verifique la temperatura de los rodamientos del rodillo de la lona en cada uno de los brazos del rodillo (A), (B) y (C) en cada plataforma. Asegúrese de que la temperatura no supere los 44 °C (80 °F) sobre la temperatura ambiente.

Reemplace los rodamientos del rodillo que excedan la temperatura máxima recomendada. Para obtener instrucciones, consulte:

- [Reemplazo del rodamiento del rodillo tensor de la lona lateral de la plataforma, página 572](#)
- [Reemplazo del rodamiento del rodillo de mando de la lona lateral, página 577](#)

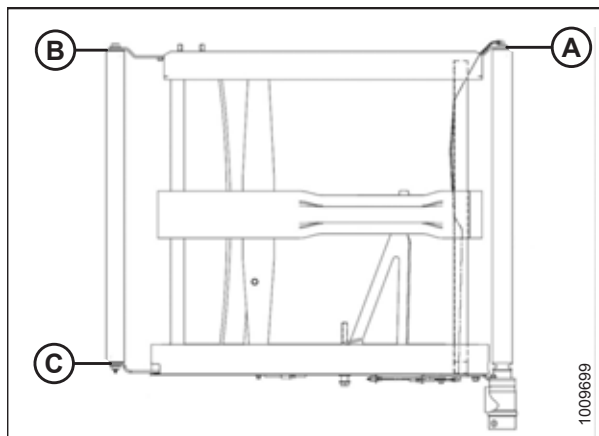


Figura 5.273: Brazos del rodillo

Extracción del rodillo tensor de plataforma de lona lateral

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

⚠ PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

1. Si el conector de la lona no está visible, active la plataforma hasta que se pueda acceder al conector (de preferencia cerca del extremo externo de la plataforma).
2. Encienda el motor.
3. Levante la plataforma completamente.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
6. Enganche las trabas de seguridad de la plataforma.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

7. Afloje la lona girando el perno de fijación (A) en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que el perno se desajuste y se detenga con fuerza.

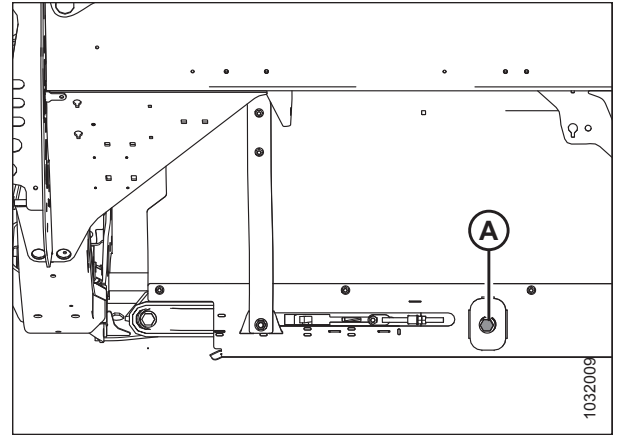


Figura 5.274: Tensionador: se muestra el lado izquierdo

8. Quite las tuercas y tornillos (A) y los conectores de tubo (B) de la junta de la lona.
9. Quite los pernos (C), el conector del puente (D) y las tuercas del extremo delantero de la junta de la lona.
10. Jale la lona del rodillo tensor.

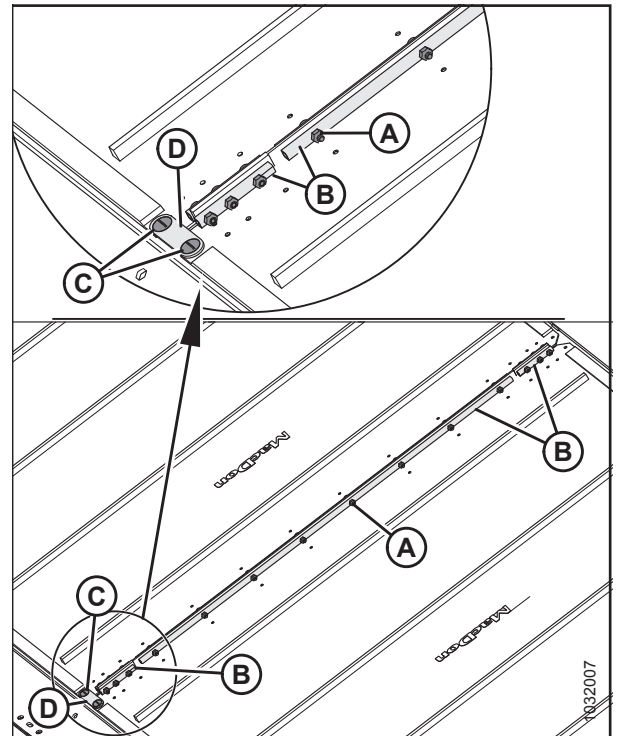


Figura 5.275: Conectores de la lona

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

11. Quite el perno (A) y la arandela del rodillo tensor en la parte posterior de la plataforma de la plataforma.
12. Quite el perno (B) y la arandela del rodillo tensor en la parte frontal de la plataforma de la plataforma.
13. Extienda los brazos del rodillo (C) y (D), y quite el rodillo tensor.

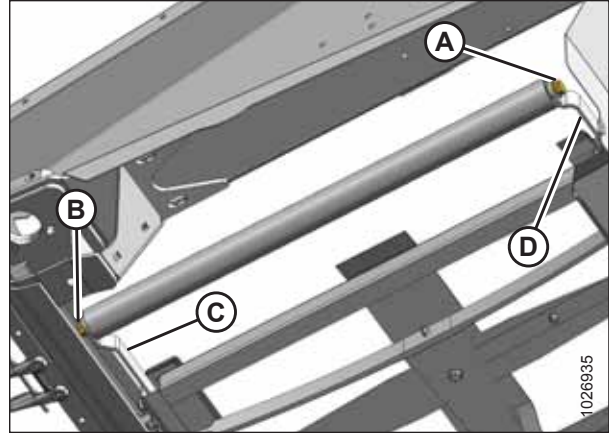


Figura 5.276: Rodillo tensor

Reemplazo del rodamiento del rodillo tensor de la lona lateral de la plataforma

1. Extracción rodillo tensor de la plataforma de lona Para obtener instrucciones, consulte [Extracción del rodillo tensor de plataforma de lona lateral, página 570](#).
2. Sujete el rodillo tensor (A) en un tornillo de banco con un paño que envuelva el rededor del rodillo para evitar dañarlo.
3. Use un martillo deslizante para quitar el ensamblaje del rodamiento (B) y el sello (C) del rodillo.

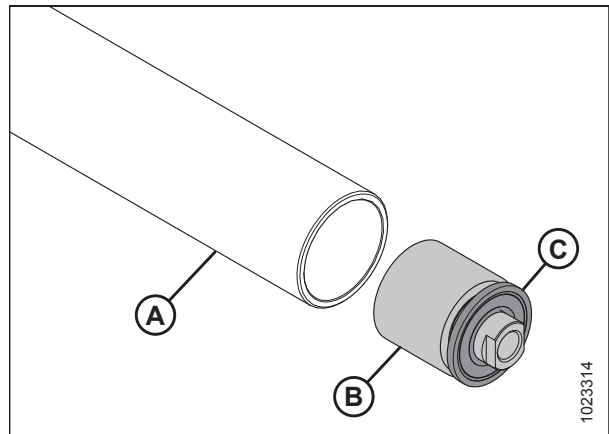


Figura 5.277: Rodamiento de rodillo tensor y sello

IMPORTANTE:

Al instalar un nuevo rodamiento, **NO** coloque el extremo del rodillo directamente en el suelo. El ensamblaje del rodamiento (A) sobresale del tubo del rodillo (B), y al colocar el extremo en el suelo se empujará el rodamiento más adentro del tubo.

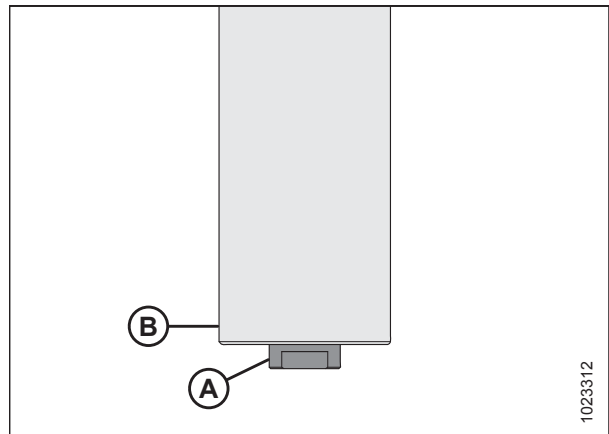


Figura 5.278: Rodillo tensor

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

4. Corte un relieve (A) en un bloque de madera.
5. Coloque el extremo del rodillo tensor (B) en el bloque, con el ensamblaje del rodamiento sobresaliente dentro del relieve (A).

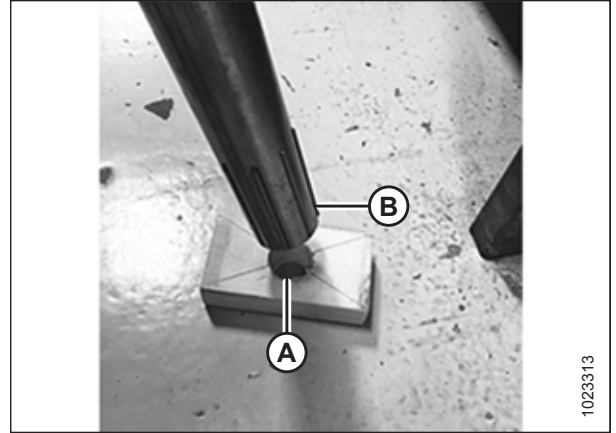


Figura 5.279: Rodillo tensor

6. Instale el nuevo ensamblaje de rodamientos (C) presionando la pista externa del rodamiento dentro del tubo hasta que esté a 14-15 mm (9/16-19/32 pulg.) (B) del borde externo del tubo.

NOTA:

Antes de instalar un sello nuevo, llene el área (A) con, aproximadamente 8 bombeos de grasa.

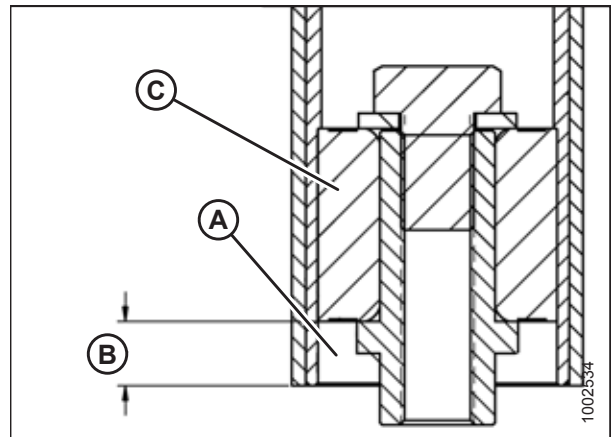


Figura 5.280: Rodamiento del rodillo tensor

7. Instale el nuevo sello (A) presionando la pista externa e interna del sello hasta que esté a 3-4 mm (1/8-3/16 pulg.) (B) del borde externo del tubo.

NOTA:

El sello se puede orientar en cualquier dirección.

8. Reinstalación del rodillo tensor Para obtener instrucciones, consulte [Instalación del rodillo tensor de plataforma de lona lateral, página 574](#).

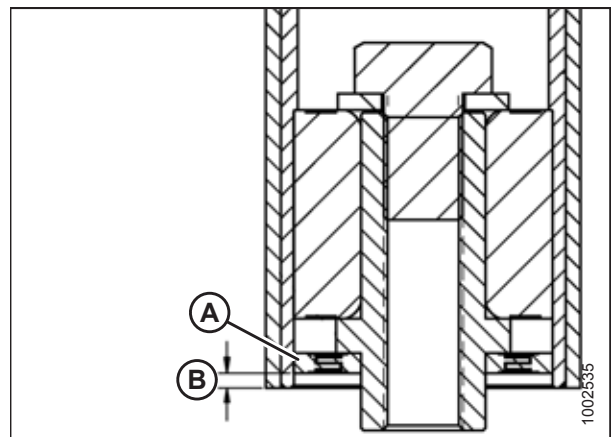


Figura 5.281: Rodamiento del rodillo tensor

Instalación del rodillo tensor de plataforma de lona lateral

1. Instale el rodillo tensor (A) entre los brazos tensores (B) y asegúrelo con dos pernos (C) y arandelas. Ajuste los pernos (B) hasta 95 Nm (70 libra pies).

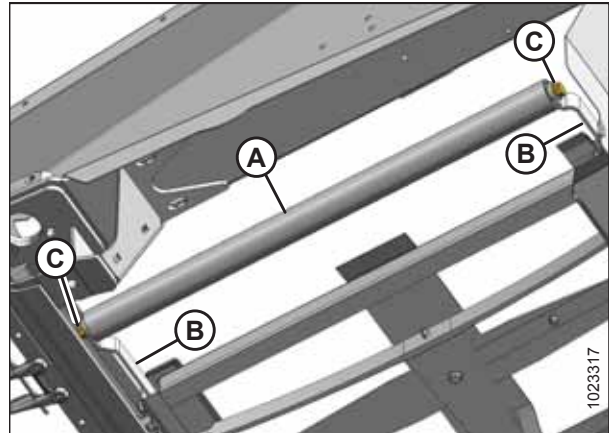


Figura 5.282: Rodillo tensor

2. Acople los extremos de la lona con conectores de tubo (B), tornillos (A) (con la cabeza hacia la apertura central), y tuercas.

NOTA:

Los dos conectores de tubo corto se colocan en la parte frontal y posterior de la lona.

3. Instale el conector del puente (D) utilizando tornillos (C) y tuercas en el extremo frontal de la junta de la lona.

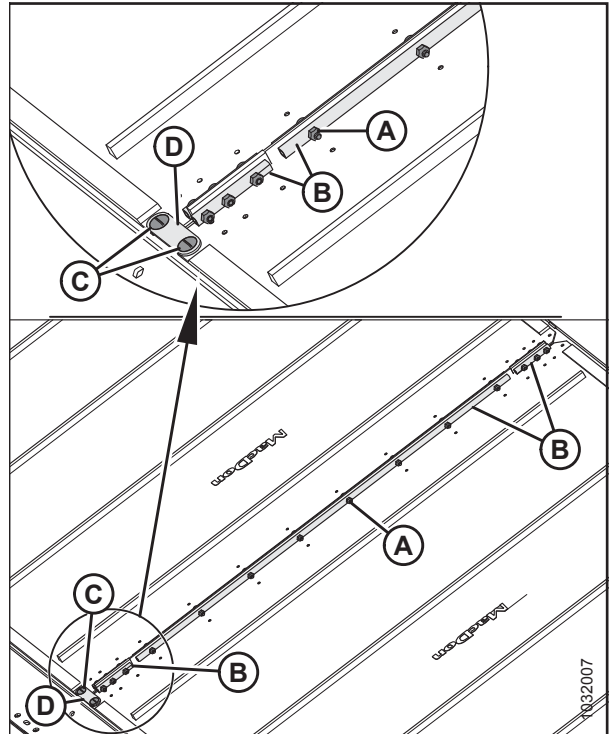


Figura 5.283: Conector de la lona

4. Ajuste la lona al girar el perno de ajuste (A) en sentido de las agujas del reloj. Para obtener instrucciones, consulte [5.15.3 ajuste de la tensión de la lona lateral, página 567](#).
5. Desenganche el molinete y las trabas de seguridad de la plataforma.



ADVERTENCIA

Controle que no haya ningún transeúnte en el área.

6. Arranque el motor y baje la plataforma y el molinete.
7. Opere la máquina para verificar que la lona esté alineada correctamente. Para obtener instrucciones, consulte [5.15.3 ajuste de la tensión de la lona lateral, página 567](#) si es necesario un mayor ajuste.

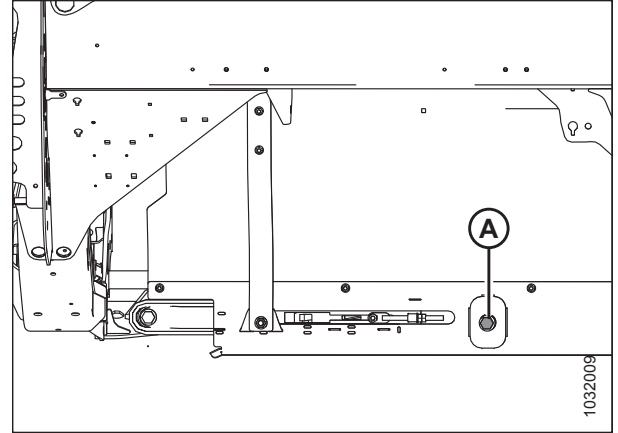


Figura 5.284: Tensor de la lona

Extracción del rodillo de mando de la lona lateral



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.



PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

1. Si el conector de la lona no está visible, active la plataforma hasta que se pueda acceder al conector (de preferencia cerca del extremo externo de la plataforma).
2. Arranque el motor, levante la plataforma y levante el molinete.
3. Apague el motor y quite la llave del arranque.
4. Afloje la lona girando el perno de fijación (A) en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que el perno de ajuste se desajuste y se detenga con fuerza.

IMPORTANTE:

NO ajuste la tuerca (B). Esta tuerca se usa para la alineación de la lona únicamente.

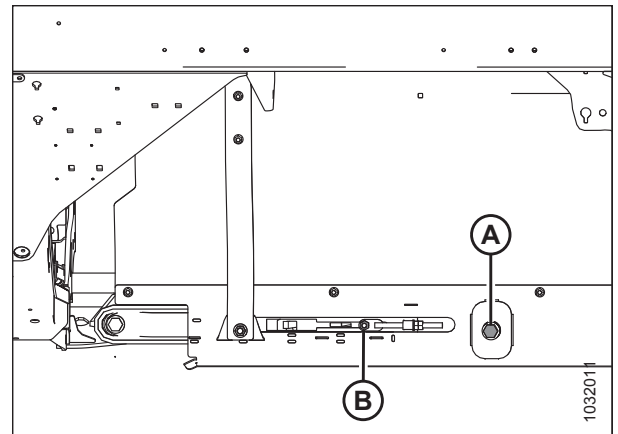


Figura 5.285: Tensor de la lona

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Quite las tuercas y tornillos (A) y los conectores de tubo (B) de la junta de la lona.
6. Quite los pernos (C), el conector del puente (D) y las tuercas del extremo delantero de la junta de la lona.
7. Jale la lona del rodillo de mando.

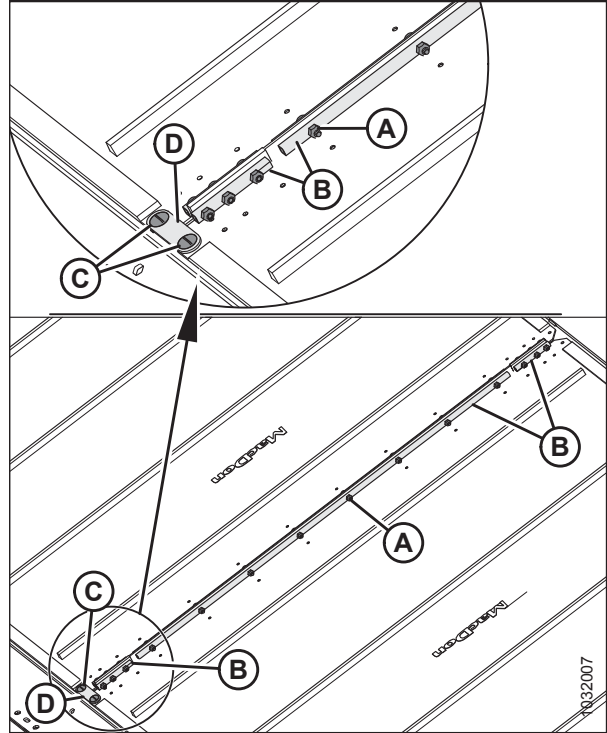


Figura 5.286: Conectores de la lona

8. Alinee los tornillos de fijación con el orificio (A). Quite los dos pernos de fijación que sostienen el motor en el rodillo de mando.

NOTA:

Los pernos de fijación están a un 1/4 de giro de distancia.

9. Afloje los dos pernos (B) que sostienen el motor al brazo del rodillo de mando.

NOTA:

Puede ser necesario retirar el blindaje de plástico (C) para acceder al perno superior.

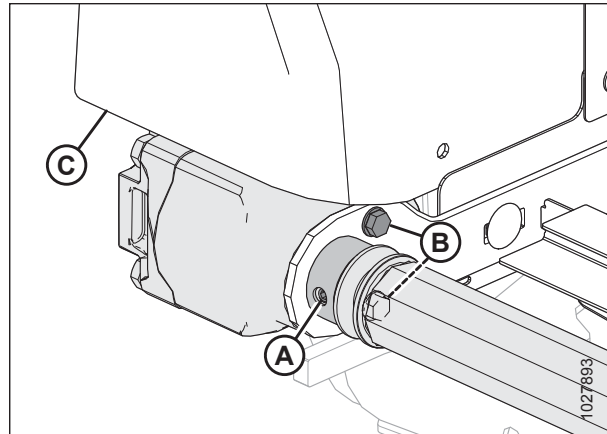


Figura 5.287: Rodillo de mando

NOTA:

Puede ser necesario hacer palanca entre el rodillo y el soporte (A) para quitar el rodillo del eje.

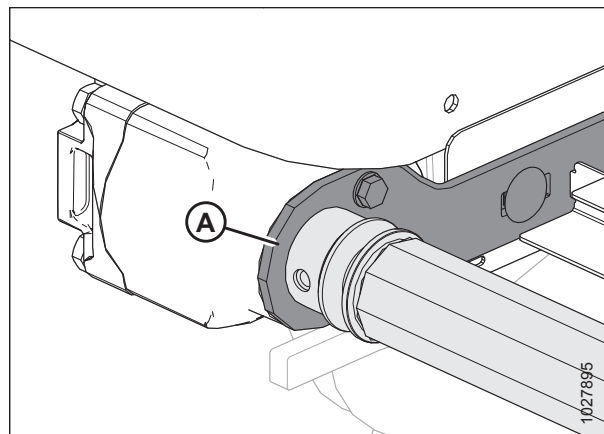


Figura 5.288: Rodillo de mando

10. Afloje los dos pernos (A) que sujetan el brazo de soporte (B).
11. Quite el perno (C) y la arandela que sujetan el extremo opuesto del rodillo de mando al brazo de soporte (B).
12. Quite el rodillo de mando (D).

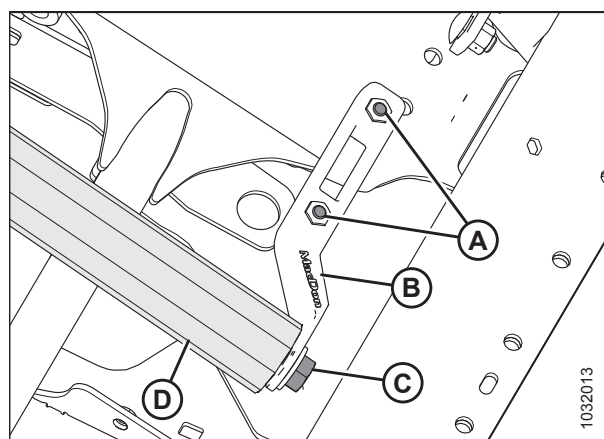


Figura 5.289: Rodillo de mando

Reemplazo del rodamiento del rodillo de mando de la lona lateral

1. Quite el ensamblaje del rodillo tensor de la lona. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción del rodillo de mando de la lona lateral](#), página 575.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

2. Quite el ensamblaje del rodamiento (A) y el sello (B) del tubo del rodillo (C) de la siguiente manera:
 - a. Acople un martillo deslizante (D) al eje roscado (E) en el ensamblaje del rodamiento.
 - b. Retire el sello (B) y el ensamblaje del rodamiento (A).
3. Limpie el interior del tubo del rodillo (C), verifique que no haya signos de desgaste o daños en el tubo y cámbielo si es necesario.

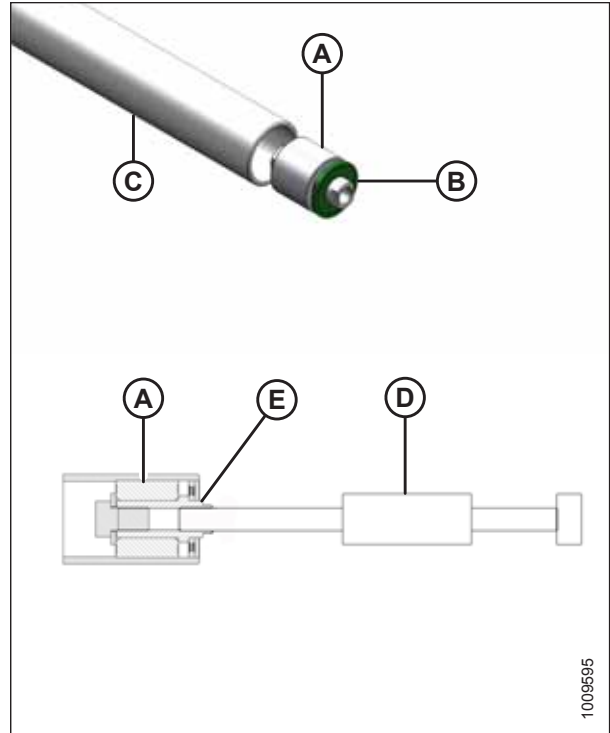


Figura 5.290: Rodamiento del rodillo

4. Instale el nuevo ensamblaje de rodamientos (A) presionando la pista externa del rodamiento dentro del tubo hasta que esté a 14-15 mm (9/16-19/32 pulg.) (B) del borde externo del tubo.
5. Aplique grasa a la parte delantera del ensamblaje del rodamiento (A). Consulte la contraportada interior de este libro para conocer las especificaciones de grasa.
6. Instale un nuevo sello (C) en la abertura del rodillo e instale una arandela plana (1 pulg. DI x 2 pulg. DE) en el sello.
7. Golpee el sello (C) en la abertura del rodillo con una llave del tamaño adecuado. Golpee la arandela y el ensamblaje de rodamientos (A) hasta que el sello esté a 3-4 mm (1/8-3/16 pulg.) (D) del borde externo del tubo.

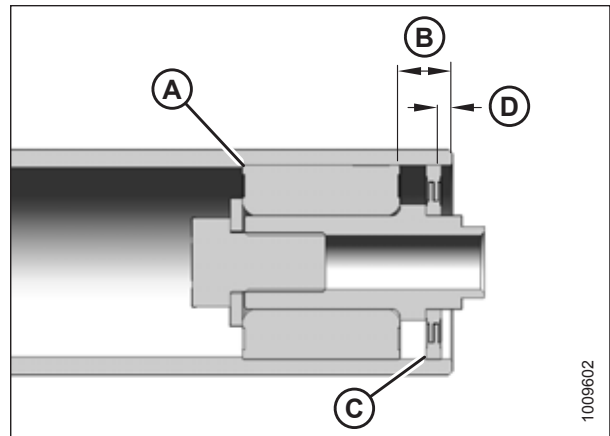


Figura 5.291: Rodamiento del rodillo

Instalación del rodillo de mando de la lona lateral

1. Coloque el rodillo de mando (A) entre los brazos de soporte del rodillo.
2. Asegure el rodillo de mando con arandela y perno (B).
3. Apriete los pernos (C) en el brazo de soporte.
4. Ajuste el perno (B) a 95 Nm (70 libras pies).
5. Aplique grasa al eje del motor e insértelo en el extremo del rodillo de mando (A).

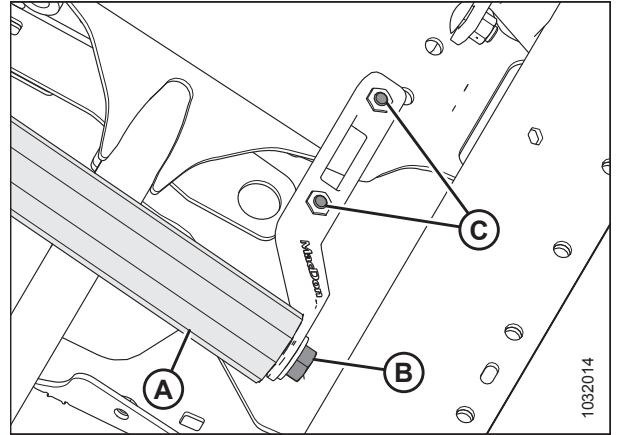


Figura 5.292: Rodillo de mando

6. Asegure el motor al soporte del rodillo con dos pernos (B). Ajuste hasta 27 Nm (20 libra pie).
7. Asegúrese de que el motor esté completamente dentro del rodillo y que la llave directa todavía esté en su lugar cuando esté completamente insertada.
8. Ajuste los dos pernos de fijación (que no se muestran) a través del orificio de acceso (A).

NOTA:

Ajuste todos los pernos aflojados y vuelva a instalar el blindaje de plástico (C) si lo había quitado.

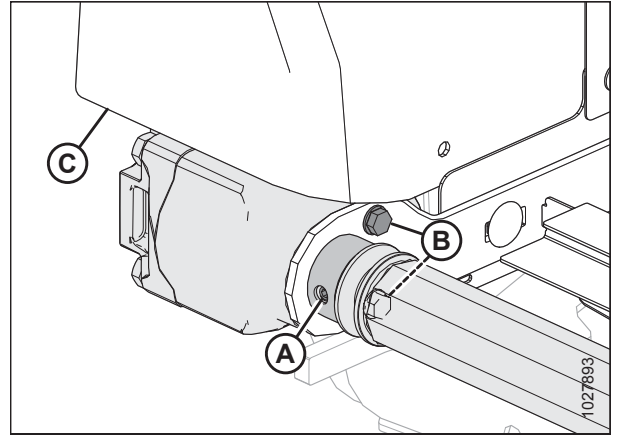


Figura 5.293: Rodillo de mando

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Envuelva la lona alrededor del rodillo de mando y acople los extremos de la lona con conectores de tubo (B), tornillos (A) (con las cabezas hacia la apertura central) y tuercas.

NOTA:

Los dos conectores de tubo corto se colocan en la parte frontal y posterior de la lona.

- Instale el conector del puente (D) utilizando tornillos (C) y tuercas en el extremo frontal de la junta de la lona.

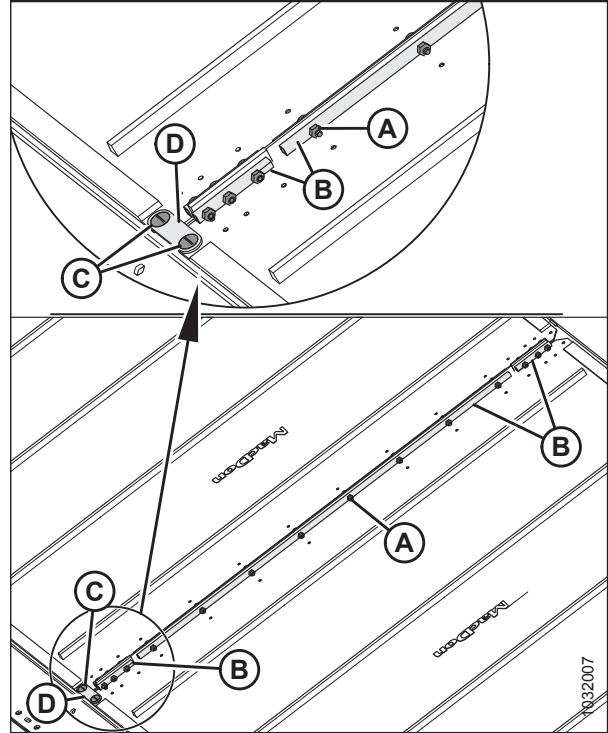


Figura 5.294: Conector de la lona

- Ajuste la lona al girar el perno de ajuste (A) en sentido de las agujas del reloj. Para obtener instrucciones, consulte [5.15.3 ajuste de la tensión de la lona lateral, página 567](#).
- Desenganche el molinete y las trabas de seguridad de la plataforma. Para obtener instrucciones, consulte [Desenganche de las trabas de seguridad del molinete, página 32](#).

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

- Arranque el motor y baje la plataforma y el molinete.
- Opere la máquina para verificar que la lona esté alineada correctamente. Si se necesitan otros ajustes, consulte [5.15.4 Ajuste de la alineación de la lona lateral, página 568](#).

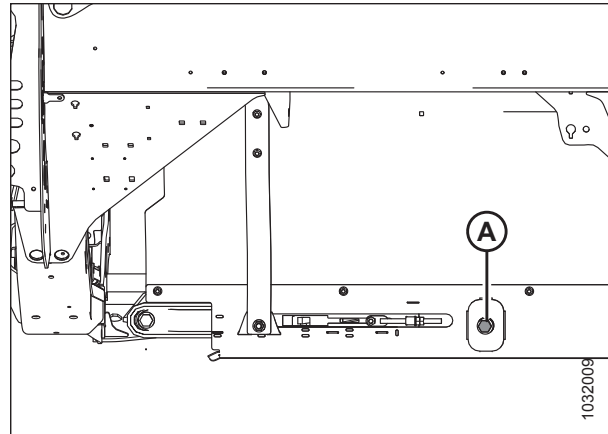


Figura 5.295: Tensionador de la lona: se muestra el lado izquierdo

5.16 Molinete

Este molinete presenta una leva de forma única, lo que permite que los dedos se coloquen debajo de los cultivos revolcados y levantarlos antes de cortarlos.

PRECAUCIÓN

Para evitar que se produzcan lesiones personales, antes de realizar tareas de mantenimiento en la máquina o abrir las cubiertas del mando, consulte [5.1 Preparación de la máquina para el mantenimiento, página 423.](#)

5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte

La separación mínima entre los dientes del molinete y la barra de corte asegura que los dientes del molinete no entren en contacto con la barra de corte durante el funcionamiento. La separación se configura en fábrica, pero pueden ser necesarios algunos ajustes antes del funcionamiento.

Las separaciones entre dedos y puntones/barra de corte se muestran en la siguiente tabla.

Tabla 5.2 Separación entre el dedo y el puntón/la barra de corte: molinete doble

Plataforma	Paneles finales	En los puntos de bisagra
FD230	20 mm (0,80 pulg.)	45 mm (1,77 pulg.)
FD235 FD240 FD241	20 mm (0,80 pulg.)	20 mm (0,80 pulg.)

Tabla 5.3 Separación entre el dedo y el puntón/la barra de corte: molinete triple

Plataforma	Paneles finales exteriores	Brazos centrales laterales
FD240 FD241 FD245 FD250	20 mm (0,80 pulg.)	20 mm (0,80 pulg.)

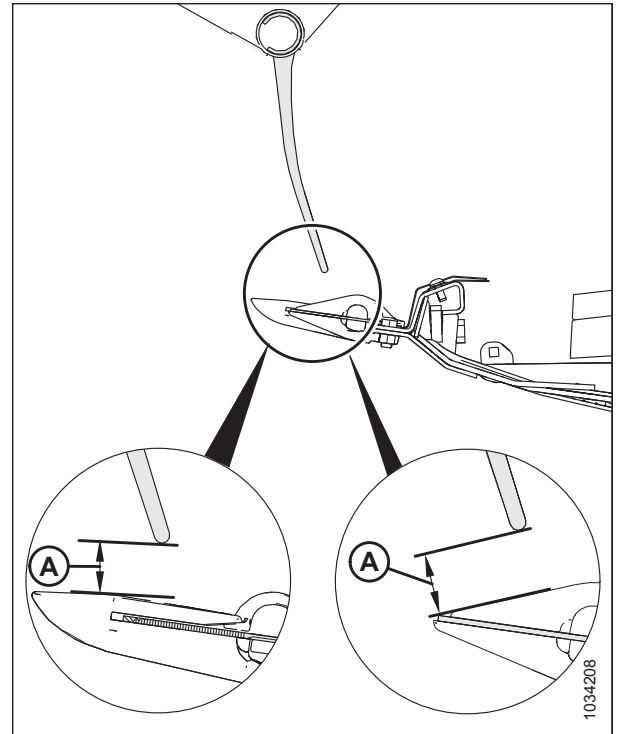


Figura 5.296: Separación de los dientes

Medición de la separación del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

PELIGRO

Nunca encienda o mueva la máquina hasta asegurarse de que los transeúntes se hayan retirado completamente del área.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

1. Aparque la cosechadora en una superficie nivelada.
2. Ajuste la posición de avance y retroceso del molinete hasta que el número siete en el indicador de avance y retroceso (A) quede oculto por el soporte del sensor (B).
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.

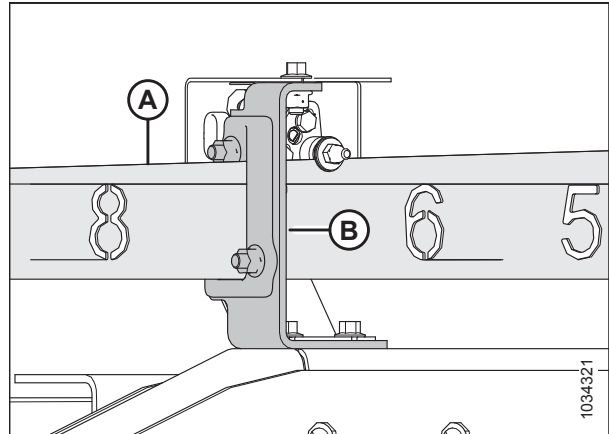


Figura 5.297: Posición avance-retroceso

4. Coloque dos bloques (A) de 254 mm (10 pulgs.) debajo de la barra de corte justo dentro de los puntos de flexión del ala.

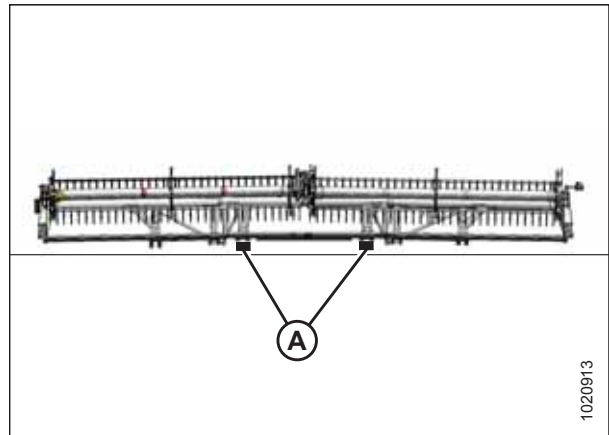


Figura 5.298: FlexDraper® Ubicaciones de bloques

5. Mueva las manijas con resorte de traba del ala (A) hasta la posición de DESBLOQUEO.
6. Baje la plataforma por completo para que pueda flexionarse en el modo "cara triste".

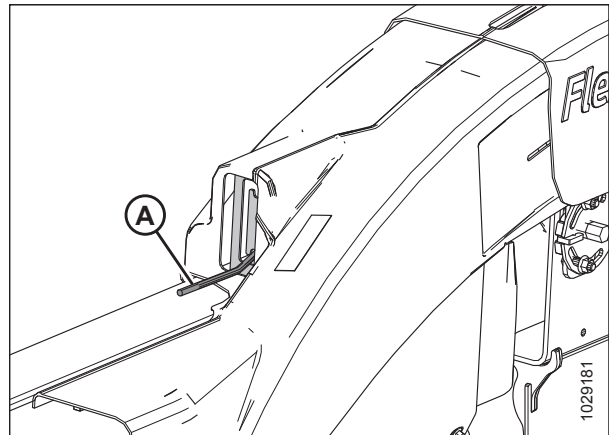


Figura 5.299: Bloqueo de ala en posición de desbloqueo

7. Mida la separación (A) en los extremos de los molinetes. Para conocer las especificaciones de separación, consulte [5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581](#).

Para obtener las ubicaciones de medición, consulte:

- [Figura 5.302, página 584](#): molinete doble
- [Figura 5.303, página 584](#): molinete triple

8. Ajuste la separación del molinete si es necesario. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de la separación del molinete, página 584](#).

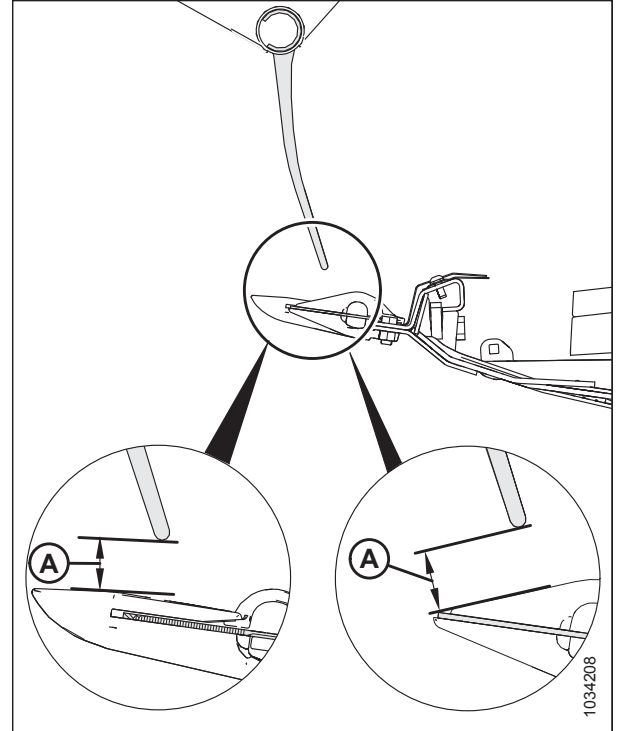


Figura 5.300: Medición desde la punta del dedo hasta el puntón

Ubicación de medición del molinete doble (A): Ambos extremos de ambos molinetes (cuatro lugares).

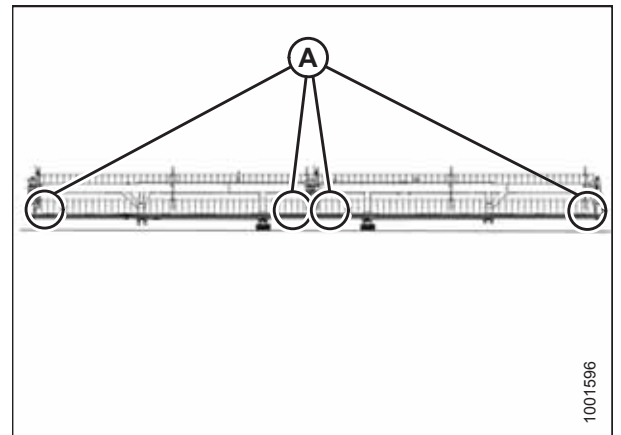


Figura 5.301: Lugares de medición del molinete doble

Ubicación de medición FlexDraper® (A): Extremos exteriores de los molinetes y en ambos puntos de la bisagra (cuatro lugares)

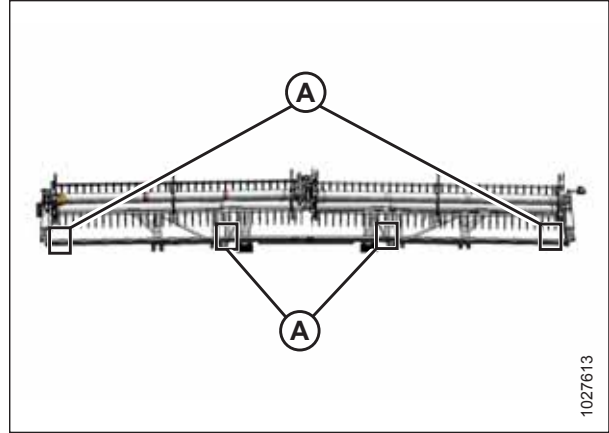


Figura 5.302: Ubicaciones de medición FlexDraper®: molinete doble

Ubicación de medición del molinete triple (A): Ambos extremos de tres molinetes (seis lugares).

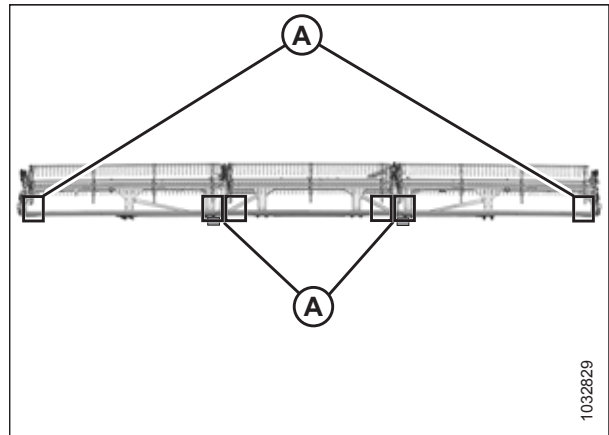


Figura 5.303: Ubicaciones de medición FlexDraper®: molinete triple

Ajuste de la separación del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de la máquina elevada, detenga siempre el motor, quite la llave y conecte las trabas de seguridad antes de meterse debajo de la plataforma por cualquier motivo.

Ajuste la separación en los extremos exteriores del molinete de la siguiente manera:

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

2. Afloje el tornillo (A).
3. Ajuste la varilla del cilindro (B) según sea necesario:
 - Para aumentar la separación con la barra de corte, gire la varilla del cilindro (B) fuera del pin para levantar el molinete.
 - Para disminuir la separación con la barra de corte, gire la varilla del cilindro (B) en el pin para bajar el molinete.
4. Ajuste el tornillo (A).
5. Repita en el lado opuesto de la plataforma.

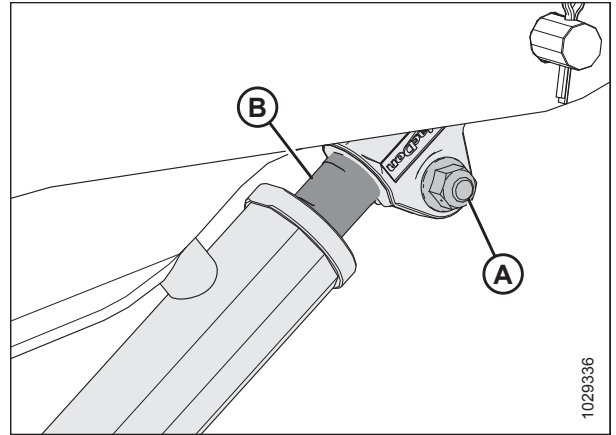


Figura 5.304: Cilindro del brazo exterior

Ajuste la separación en los extremos interiores de los molinetes de la siguiente manera:

6. Afloje los tornillos (A).
7. Ajuste las varillas del cilindro (B) según sea necesario:

IMPORTANTE:

Ajuste ambas varillas del cilindro por igual.

- Para aumentar la separación con la barra de corte, gire las varillas del cilindro (B) fuera del pin para levantar el molinete.
- Para disminuir la separación con la barra de corte, gire las varillas del cilindro (B) en el pin para bajar el molinete.

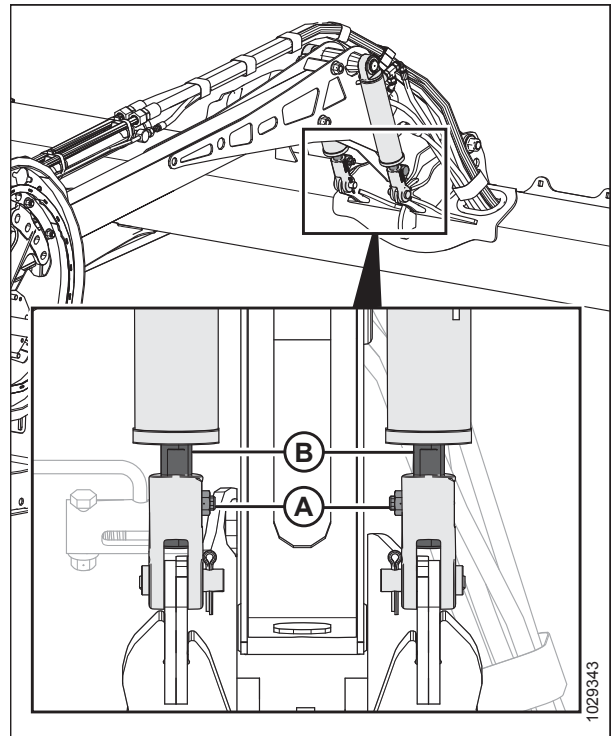


Figura 5.305: Cilindro del brazo central

8. Asegúrese de que la medida (A) en ambos cilindros es igual.
9. Verifique que ambas clavijas de montaje (B) no se puedan girar con la mano. Si una de los pines de montaje puede girar libremente, ajuste la varilla del cilindro según sea necesario.
10. Ajuste los tornillos (C).

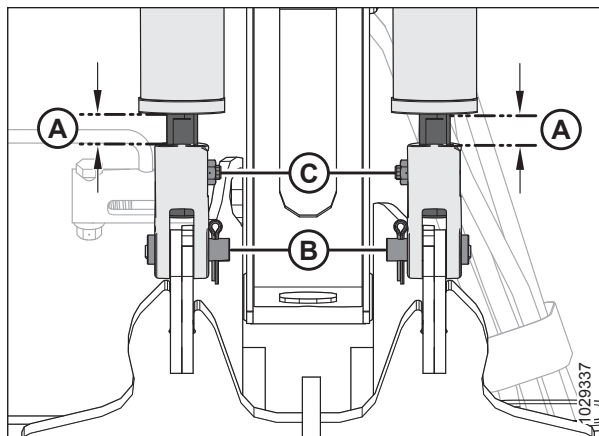


Figura 5.306: Cilindro del brazo central

11. Verifique las mediciones y, si es necesario, repita los procedimientos de ajuste.
12. Mueva el molinete hacia atrás para asegurarse de que los dientes del extremo de acero no entren en contacto con los blindajes deflectores.
13. Si el contacto ocurre, ajuste el molinete hacia arriba para mantener el espacio libre en todas las posiciones de avance-retroceso. Si no se puede evitar el contacto después de ajustar el molinete, recorte los dedos del extremo de acero para obtener la separación adecuada.
14. Periódicamente verifique si hay evidencia de contacto durante la operación y ajuste la separación según sea necesario.

5.16.2 "Cara triste" del molinete

El molinete está configurado de fábrica en "cara triste" (ofreciendo mayor holgura en el centro del molinete que en los extremos) a fin de compensar la flexión del molinete.

Ajuste de "cara triste" del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

1. Coloque el molinete sobre la barra de corte (entre 4 y 5 en el indicador de posición de avance-retroceso [A]) para proporcionar una holgura adecuada en todas las posiciones de avance-retroceso del molinete. El soporte (B) es el marcador de posición.

2. Registre la medición de cada ubicación del disco del molinete en cada tubo del molinete.

NOTA:

Mida el perfil de "cara triste" antes de desmontar el molinete para hacerle mantenimiento, de modo que se pueda mantener el perfil durante al volver a montar.

3. Apague el motor y quite la llave del arranque.

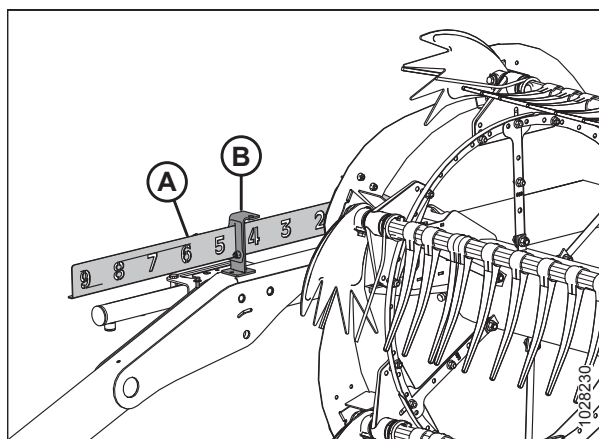


Figura 5.307: Indicador de posición de avance-retroceso

4. Empiece en el disco del molinete más cercano al centro de la plataforma, y avance hacia los extremos ajustando el perfil de la plataforma de la siguiente manera:
 - a. Retire los tornillos (A).
 - b. Afloje el perno (B) y ajuste el brazo (C) hasta que se obtenga la medición deseada entre el tubo del molinete y la barra de corte.

NOTA:

Deje que los tubos del molinete se curven naturalmente y coloque las piezas como corresponda.

- c. Vuelva a colocar los pernos (A) en los orificios alineados y ajústelos.

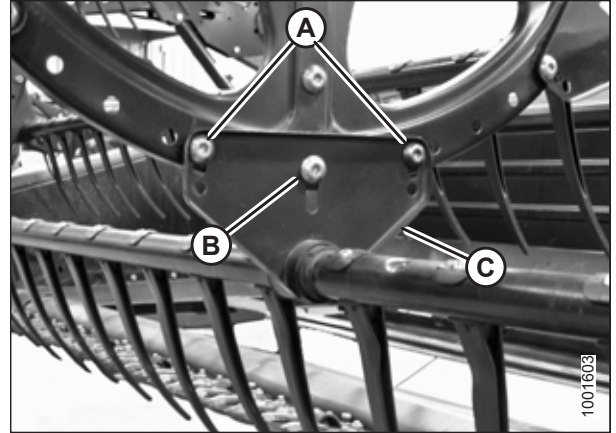


Figura 5.308: Disco del molinete central

5.16.3 Centrar el molinete



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes de hacer algún ajuste en la máquina.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Mida la holgura (A) en las ubicaciones (B) entre el tubo del molinete y la parte final en ambos extremos de la plataforma. La separación debe ser igual a la separación si el molinete estuviera centrado. Consulte los siguientes pasos para centrar el molinete.

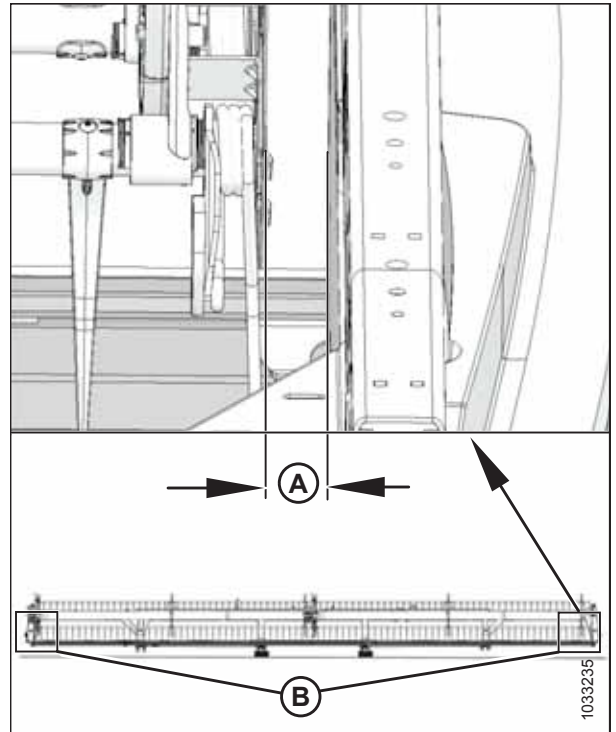


Figura 5.309: Centrar el molinete

3. Afloje los pernos (A) en las abrazaderas (B) en el brazo de soporte central.
4. Mueva el extremo delantero del brazo de soporte del molinete (C) hacia el costado tal como se requiera para centrar el molinete.
5. Ajuste el perno (A) a 457 Nm (337 libra pies).

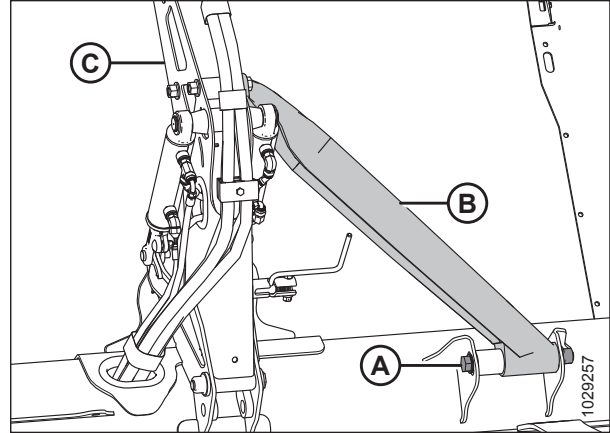


Figura 5.310: Brazo de soporte central del

5.16.4 Dientes del molinete

IMPORTANTE:

Mantenga los dientes del molinete en buenas condiciones y enderézcelos o reemplácelos según sea necesario.

Extracción de dientes de acero



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones personales a causa de la caída del molinete elevado, conecte siempre las trabas de seguridad del molinete antes de meterse debajo de este por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que la barra de dientes tenga un soporte en todo momento para evitar dañar la barra u otros componentes.

1. Baje la plataforma completamente.
2. Levante el molinete por completo.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
5. Quite los bujes de la barra de dientes correspondiente en los discos de molinete central e izquierdo. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de bujes de los molinetes, página 591](#).

6. Acople los brazos de la barra de dientes (B) al disco del molinete en los lugares de acoplamiento originales (A).
7. Corte el diente dañado para que se pueda retirar de la barra de dientes.
8. Quite los pernos de los dedos existentes y deslice los dedos para reemplazar el dedo que se cortó en el Paso 7, [página 589](#) (quite los brazos de la barra de dientes [B] de las barras de dientes según sea necesario).

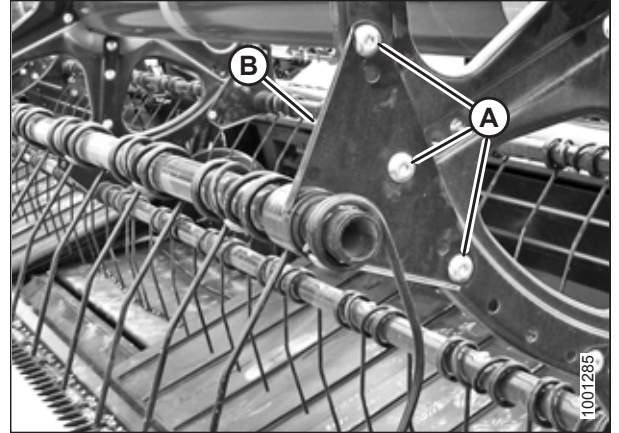


Figura 5.311: Brazo de la barra de dientes

Instalación de dientes de acero

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones personales a causa de la caída del molinete elevado, conecte siempre las trabas de seguridad del molinete antes de meterse debajo de este por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que la barra de dientes tenga un soporte en todo momento para evitar dañar la barra u otros componentes.

NOTA:

Este procedimiento supone que un dedo ya ha sido quitado de la máquina. Para obtener instrucciones sobre cómo quitar los dedos, consulte [Extracción de dientes de acero, página 588](#).

1. Deslice los dedos nuevos y el brazo de la barra de dientes (A) en el extremo de la barra.
2. Instale los bujes de la barra de dientes. Para obtener instrucciones, consulte [Instalación de los bujes en los molinetes, página 596](#).
3. Conecte los dientes a la barra de dientes con pernos y tuercas (B).

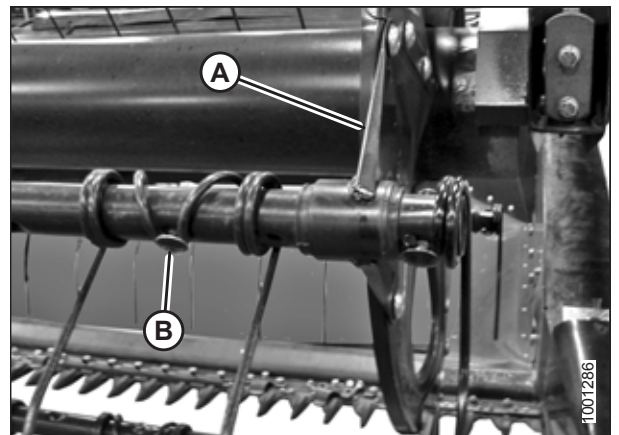


Figura 5.312: Barra de dientes

Extracción de dientes de plástico

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

1. Baje la plataforma completamente.
2. Levante el molinete por completo.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31](#).
5. Retire el tornillo (A) con una llave de cabeza hueca® Plus 27 IP Torx.

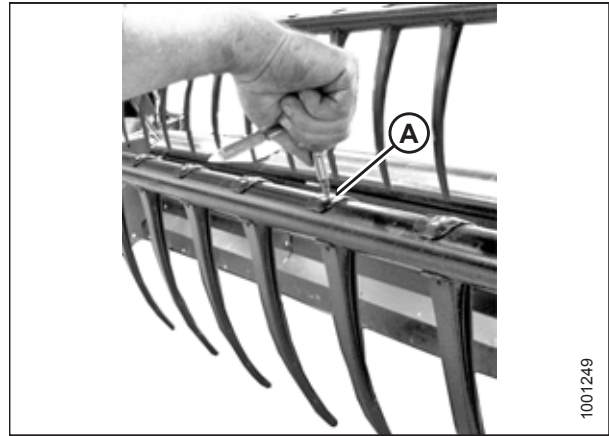


Figura 5.313: Extracción del diente de plástico

6. Empuje el clip en la parte superior del diente hacia el tubo del molinete como se muestra y retire el diente del tubo.



Figura 5.314: Extracción del diente de plástico

Instalación de dientes de plástico

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

⚠ ADVERTENCIA

Para evitar lesiones personales a causa de la caída del molinete elevado, conecte siempre las trabas de seguridad del molinete antes de meterse debajo de este por cualquier motivo.

NOTA:

Este procedimiento supone que un dedo ya ha sido quitado de la máquina. Para obtener instrucciones, consulte *Extracción de dientes de plástico, página 590*.

1. Coloque el dedo nuevo en la parte trasera de la barra de dientes. Conecte la agarradera en la parte inferior del dedo en el orificio inferior de la barra de dientes.
2. Eleve la brida superior suavemente y gire el dedo como se muestra hasta que la agarradera en la parte superior del dedo se enganche con el orificio superior en la barra de dientes.

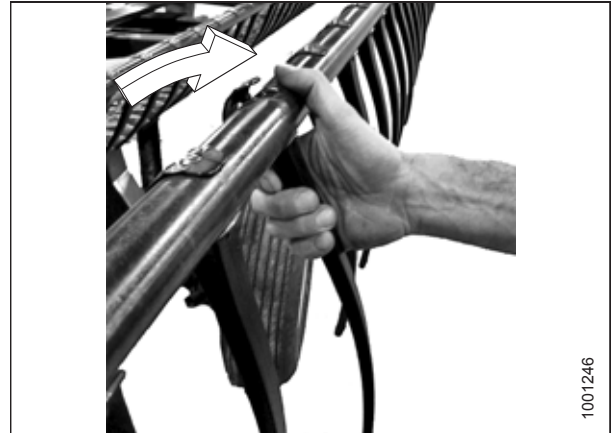


Figura 5.315: Instalación de dientes de plástico

IMPORTANTE:

NO aplique fuerza al diente antes de ajustar el tornillo de montaje. Si aplica fuerza al diente sin ajustar el tornillo, el diente se quebrará o las clavijas de ubicación se romperán.

3. Instale el tornillo (A) con una llave de cabeza hueca® Plus 27 IP Torx y ajuste a 8,5-9,0 Nm (75-80 libras-pulgadas).

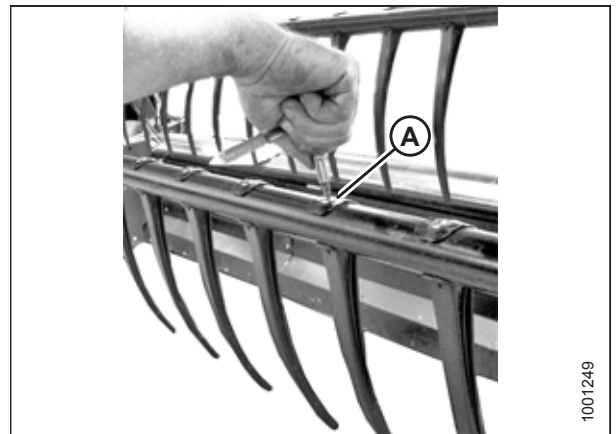


Figura 5.316: Instalación de dientes de plástico

5.16.5 Bujes de la barra de dientes

Extracción de bujes de los molinetes

El buje se encuentra en el punto donde el diente del molinete se conecta al disco del molinete.

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por un arranque inesperado o la caída de una máquina elevada, siempre detenga el motor y quite la llave antes de retirarse del asiento del operario, y siempre conecte las trabas de seguridad antes de colocarse debajo de la máquina por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que la barra de dientes tenga un soporte en todo momento para evitar dañar la barra u otros componentes.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

1. Baje la plataforma completamente.
2. Levante el molinete por completo.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Conecte las trabas de seguridad del molinete. Para obtener instrucciones, consulte *Enganche de las trabas de seguridad del molinete, página 31*.

NOTA:

Si solo debe reemplazar el buje del extremo de la leva, continúe con el Paso *10, página 593*.

Bujes de sección final y disco central

5. Quite las tapas laterales del molinete y el soporte de estas (C) de la sección final del molinete en la ubicación de la barra de dientes correspondiente.

NOTA:

No hay tapas laterales en el disco central.

6. Quite los pernos (A) que fijan el brazo de la barra de dientes (B) al disco.

IMPORTANTE:

Observe las ubicaciones de los orificios en el brazo y el disco, y asegúrese de que los pernos (A) se vuelvan a instalar en las ubicaciones originales.

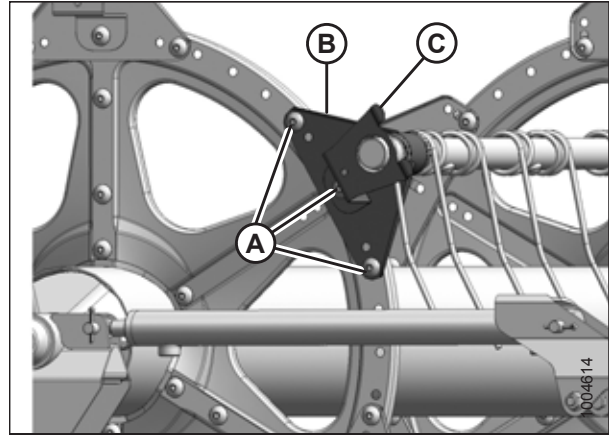


Figura 5.317: Sección final

7. Libere las abrazaderas del buje (A) usando un destornillador pequeño para separar las partes dentadas. Tire de la abrazadera hacia afuera de la barra de dientes.

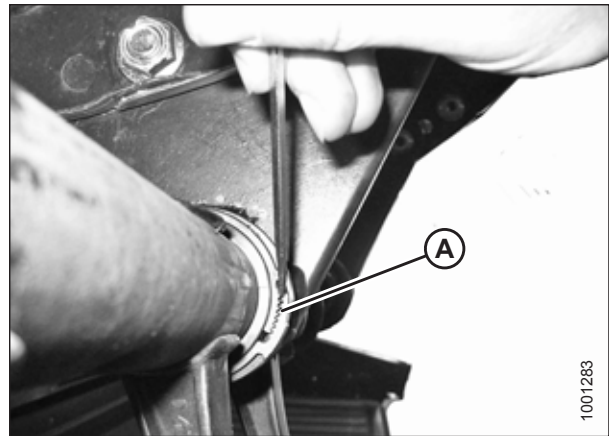


Figura 5.318: Abrazadera del buje

8. Gire el brazo de la barra de dientes (A) hasta que se aleje del disco y deslice el interior del brazo fuera del buje (B).
9. Quite las mitades del buje (B). Si es necesario, quite el siguiente dedo de plástico o acero, de modo que el brazo pueda deslizarse fuera del buje. Consulte los siguientes procedimientos como corresponda:
 - *Extracción de dientes de plástico, página 590*
 - *Extracción de dientes de acero, página 588*

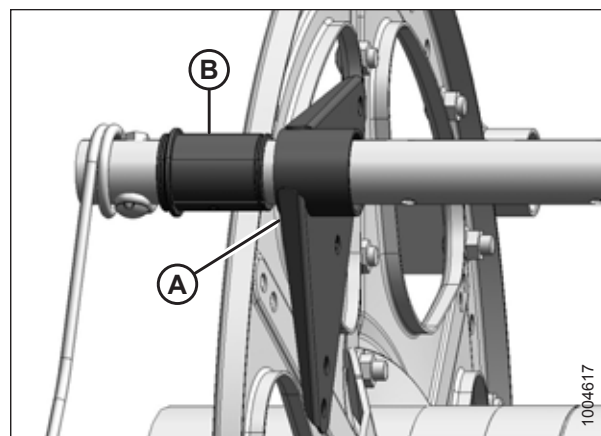


Figura 5.319: Buje

Bujes del extremo de las levas

10. Quite las tapas laterales y el soporte de la tapa lateral (A) en la ubicación correspondiente de la barra de dientes en el extremo de la leva.

NOTA:

Para quitar los bujes del extremo de las levas es necesario mover la barra de dientes a lo largo de los brazos del disco para exponer el buje.

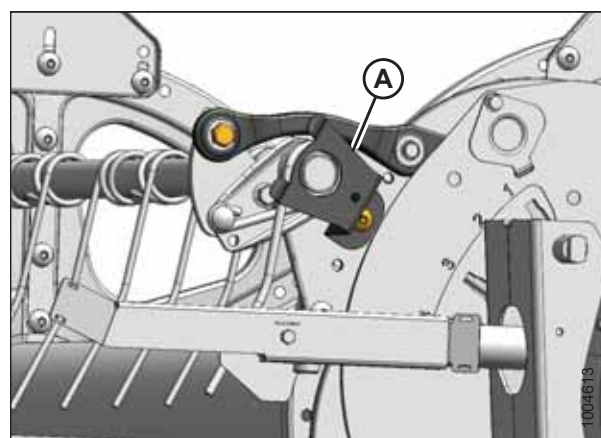


Figura 5.320: Extremo de leva

11. Quite las tapas laterales del molinete y el soporte de estas (C) de la sección final del molinete en la ubicación de la barra de dientes correspondiente.

NOTA:

No hay tapas laterales en el disco central.

12. Quite los pernos (A) que aseguran los brazos de la barra de dientes (B) a los discos centrales y finales.

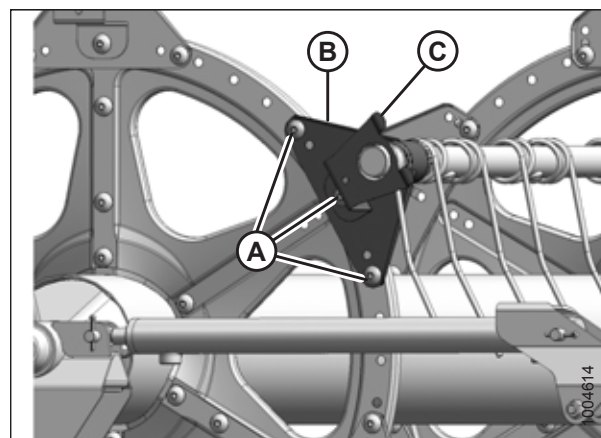


Figura 5.321: Sección final

Kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional)⁶⁶

13. Libere las abrazaderas del buje o desconecte los canales del soporte del soporte del tubo (si están instalados), según qué barra de dientes desee mover. Las barras de tres dientes (A) requieren desconexión de canales y las barras de dos dientes (B) requieren solo extracción de la abrazadera del buje.

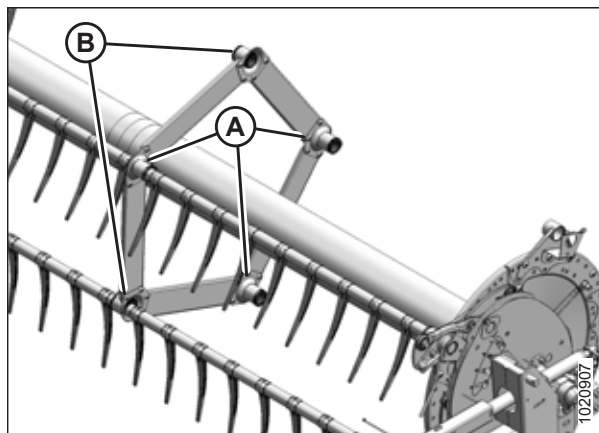


Figura 5.322: Soportes de la barra de dientes

14. Quite el perno (A) de la conexión de leva de modo que la barra de dientes (B) pueda girar.

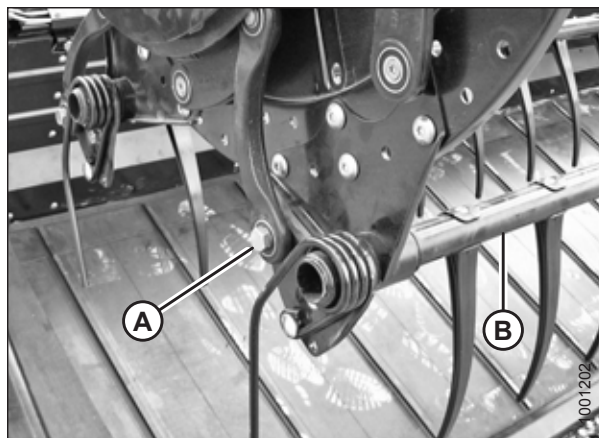


Figura 5.323: Extremo de leva

15. Libere las abrazaderas del buje (A) en el disco de leva usando un destornillador pequeño para separar las partes dentadas. Quite las abrazaderas de los bujes.

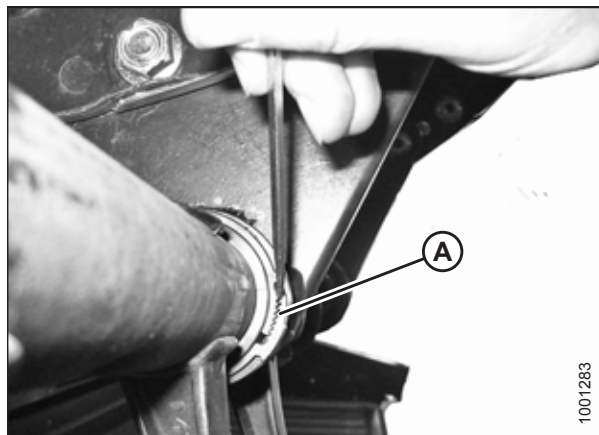


Figura 5.324: Abrazadera del buje

66. molinete de 5 paletas MD #B5825, molinete de 6 paletas MD #B5826.

16. Deslice la barra de dientes (A) hacia afuera para exponer el buje (B).
17. Quite las mitades del buje (B). Si es necesario, quite el siguiente dedo de plástico o acero, de modo que el brazo pueda deslizarse fuera del buje. Consulte los siguientes procedimientos si es necesario:
 - [Extracción de dientes de plástico, página 590](#)
 - [Extracción de dientes de acero, página 588](#)

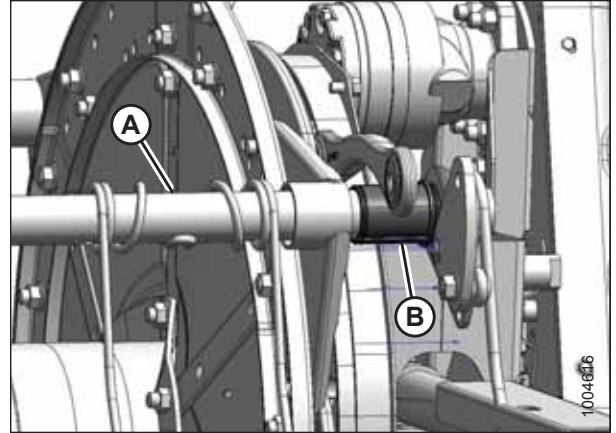


Figura 5.325: Extremo de leva

Bujes de kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional)

18. Ubique el soporte (A) que requiere un nuevo buje.
19. Quite los cuatro pernos (B) que fijan el canal (C) al soporte (A).
20. Quite el tornillo (E) y quite el dedo (D) si está demasiado cerca del soporte para permitir el acceso al buje. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de dientes de plástico, página 590](#) o [Extracción de dientes de acero, página 588](#).

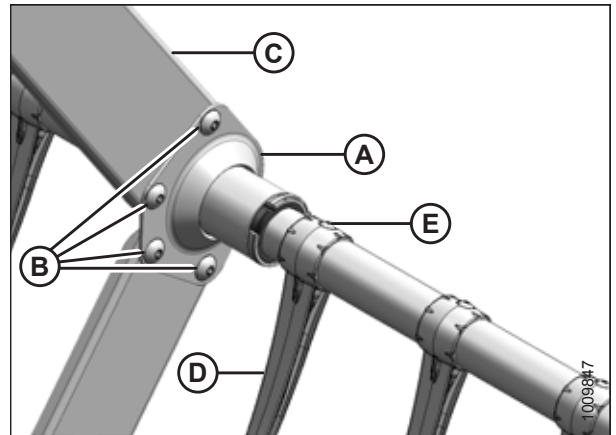


Figura 5.326: Soporte de la barra de dientes

21. Libere las abrazaderas del buje (A) usando un destornillador pequeño para separar las partes dentadas.

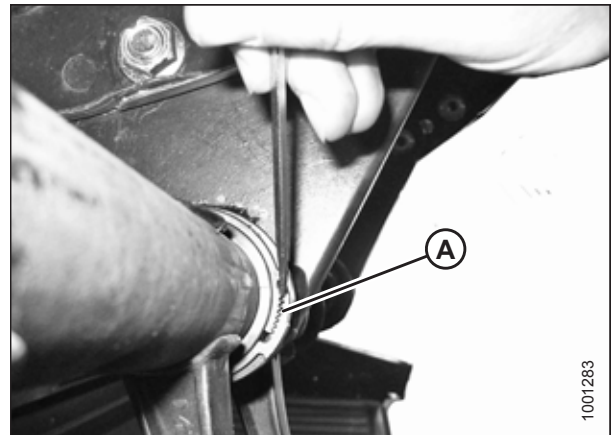


Figura 5.327: Abrazadera del buje

22. Quite las abrazaderas (A) de los bujes.

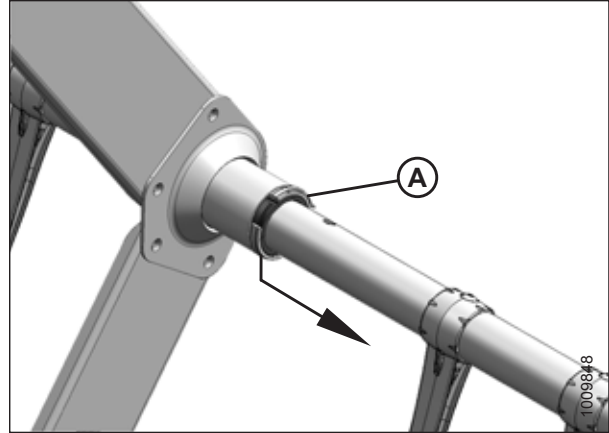


Figura 5.328: Abrazadera del buje del kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional)

23. En cada molinete hay tres soportes que miran hacia la derecha (A). Deslice el soporte hacia afuera de las mitades del buje (B).

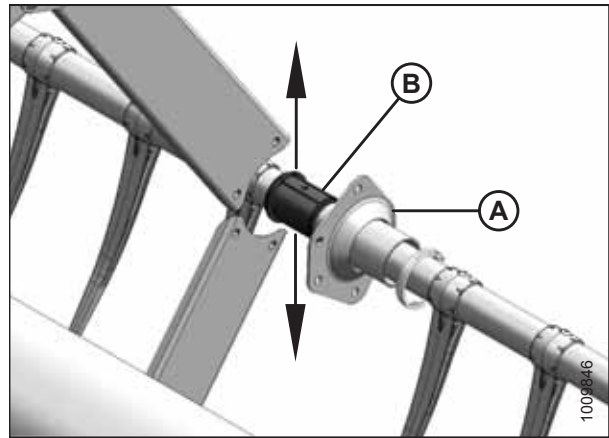


Figura 5.329: Soporte del kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional)

24. En cada molinete hay dos soportes que miran hacia la izquierda (A). Gire los soportes hasta que las bridas estén lejos de los canales antes de sacarlos del buje (B). Mueva la barra de dientes apartándola ligeramente del molinete si es necesario.

25. Quite las mitades del buje (B) de las barras de dientes.

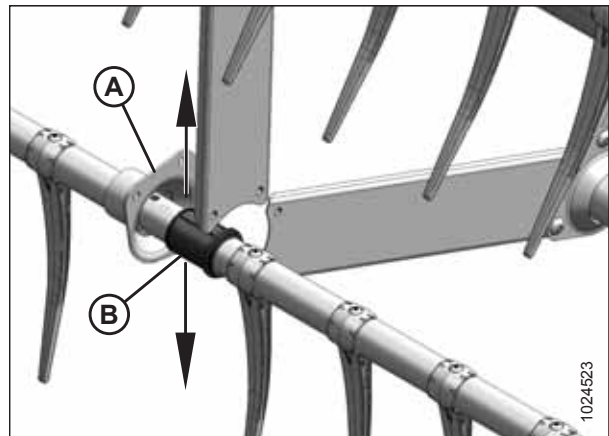


Figura 5.330: Soporte opuesto del kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional)

Instalación de los bujes en los molinetes

NOTA:

Este procedimiento supone que los pasos para *Extracción de bujes de los molinetes, página 591* han sido completados.



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones personales a causa de la caída del molinete elevado, conecte siempre las trabas de seguridad del molinete antes de meterse debajo de este por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que la barra de dientes tenga un soporte en todo momento para evitar dañar la barra u otros componentes.

Use una pinza pico de loro modificada (A) para instalar las abrazaderas de los bujes (C). Asegure la pinza en una morsa y realice una muesca (B) en el extremo de cada brazo para que se ajuste a la abrazadera como se muestra.

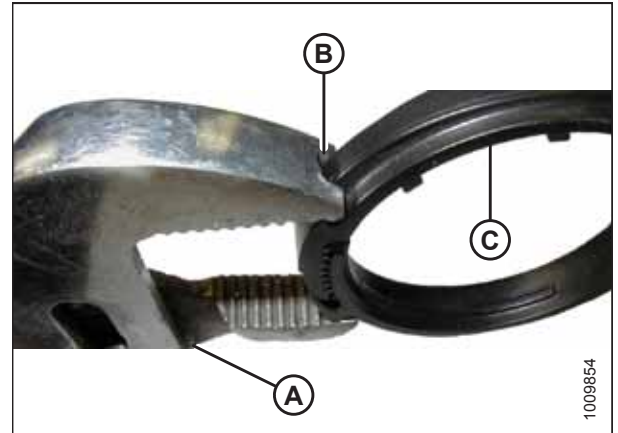


Figura 5.331: Pinza pico de loro modificada

Bujes del extremo de las levas

1. Coloque las mitades de los bujes (B) en la barra de dientes (A) con el extremo sin brida de forma adyacente al brazo de la barra de dientes, y ubique la agarradera de cada mitad del buje en el orificio de la barra de dientes.
2. Deslice la barra de dientes (A) hacia la sección final del molinete para insertar el buje (B) en el brazo de la barra de dientes. Si se han instalado soportes de la barra de dientes, asegúrese de que los bujes de esas ubicaciones se deslicen hacia el soporte.
3. Vuelva a instalar los dedos previamente retirados. Consulte los siguientes procedimientos como corresponda:
 - [Extracción de dientes de plástico, página 590](#)
 - [Extracción de dientes de acero, página 588](#)

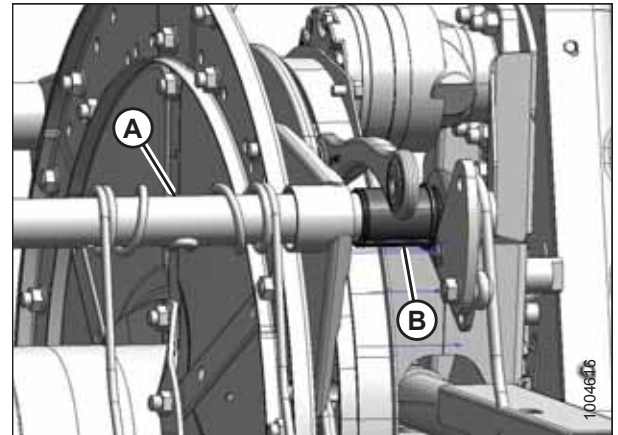


Figura 5.332: Extremo de leva

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

4. Instale la abrazadera del buje (A) en la barra de dientes adyacente al extremo sin brida del buje (B).
5. Coloque la abrazadera (A) en los bujes (B) de modo que los bordes de la abrazadera y del buje estén alineados cuando la abrazadera se coloque en la ranura del buje y se instalen las lengüetas de bloqueo.

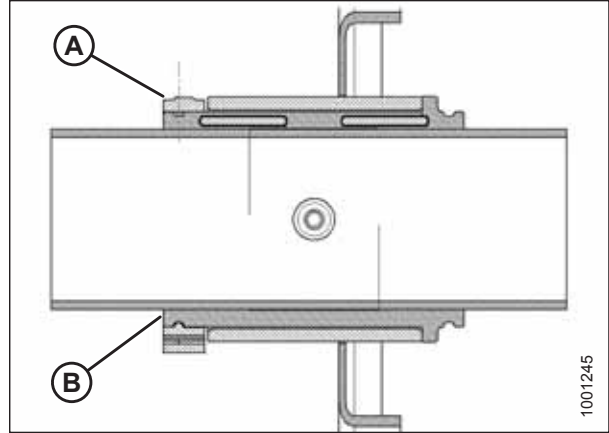


Figura 5.333: Buje

6. Ajuste la abrazadera (A) con la pinza pico de loro modificada (B) de modo que la presión del dedo **NO** mueva la abrazadera.

IMPORTANTE:

Si se ajusta en exceso la abrazadera, podría romperse.

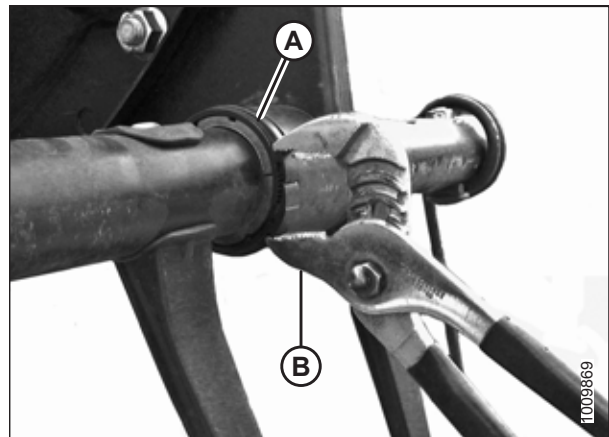


Figura 5.334: Instalación de la abrazadera

7. Alinee la barra de dientes (B) con el brazo de leva e instale el perno (A). Ajuste el perno hasta 165 Nm (120 libra pie).

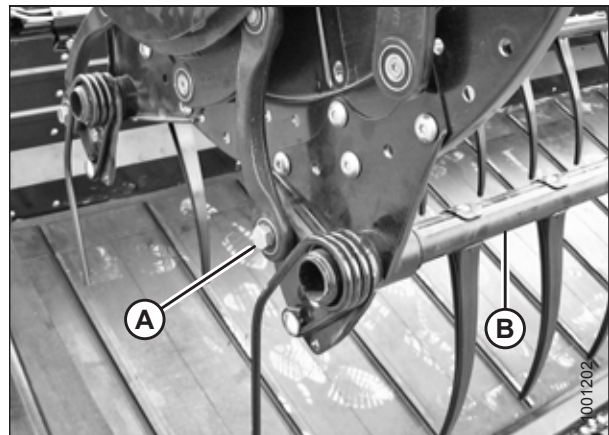


Figura 5.335: Extremo de leva

8. Instale los pernos (A) que aseguran el brazo de la barra de dientes (B) al disco central.
9. Instale el brazo de la barra de dientes (B) y el soporte de la tapa lateral (C) a la sección final del molinete en la ubicación correspondiente de la barra de dientes y asegure con los pernos (A).

NOTA:

No hay tapas laterales en los discos centrales.

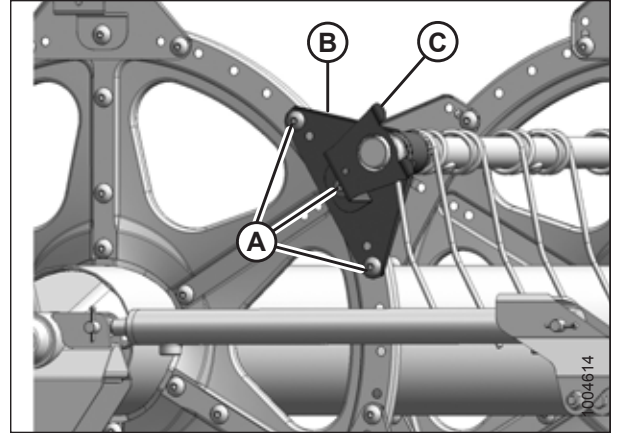


Figura 5.336: Sección final

10. Instale el soporte de la tapa lateral (A) en la ubicación correspondiente de la barra de dientes en el extremo de la leva.
11. Vuelva a instalar las tapas laterales del molinete Para obtener instrucciones, consulte [5.16.6 Tapas laterales del molinete, página 603](#).

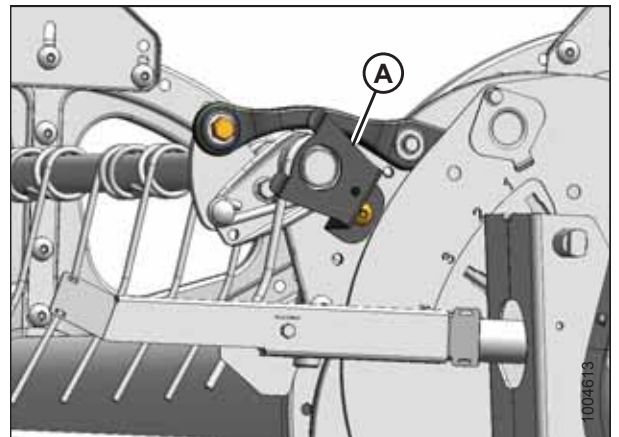


Figura 5.337: Extremo de leva

Bujes de sección final y disco central

12. Coloque las mitades de los bujes (B) en la barra de dientes (A) con el extremo sin brida de forma adyacente al brazo de la barra de dientes, y ubique la agarradera de cada mitad del buje en el orificio de la barra de dientes.
13. Deslice la barra de dientes (A) en el buje (B) y colóquela contra el disco en la ubicación original.
14. Vuelva a instalar los dedos previamente retirados. Para obtener instrucciones, consulte:
 - [Extracción de dientes de plástico, página 590](#)
 - [Extracción de dientes de acero, página 588](#)

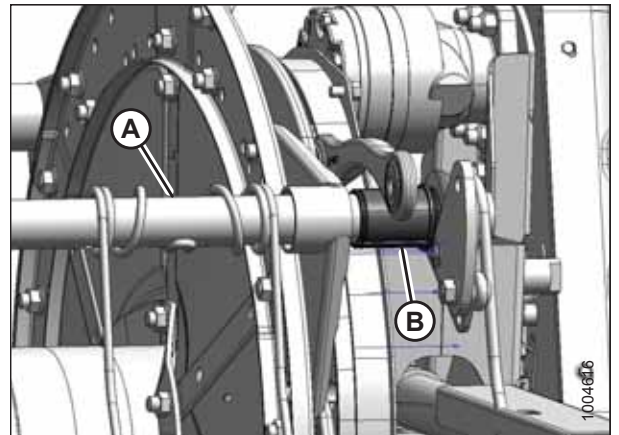


Figura 5.338: Extremo de leva

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

15. Instale la abrazadera del buje (A) en la barra de dientes adyacente al extremo sin brida del buje (B).
16. Coloque la abrazadera (A) en los bujes (B) de modo que los bordes de la abrazadera y del buje estén alineados cuando la abrazadera se coloque en la ranura del buje y se instalen las lengüetas de bloqueo.

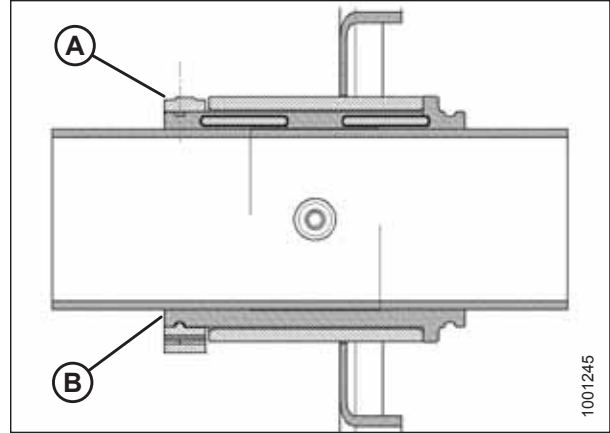


Figura 5.339: Buje

17. Ajuste la abrazadera (A) con la pinza pico de loro modificada (B) de modo que la presión del dedo **NO** mueva la abrazadera.

IMPORTANTE:

Si se ajusta en exceso la abrazadera, podría romperse.

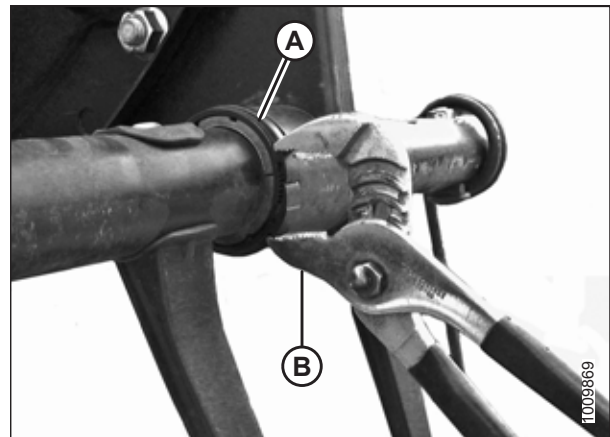


Figura 5.340: Instalación de la abrazadera

18. Instale los pernos (A) que aseguran el brazo de la barra de dientes (B) al disco central.
19. Instale el brazo de la barra de dientes (B) y el soporte de la tapa lateral (C) a la sección final del molinete en la ubicación correspondiente de la barra de dientes y asegure con los pernos (A).

NOTA:

No hay tapas laterales en los discos centrales.

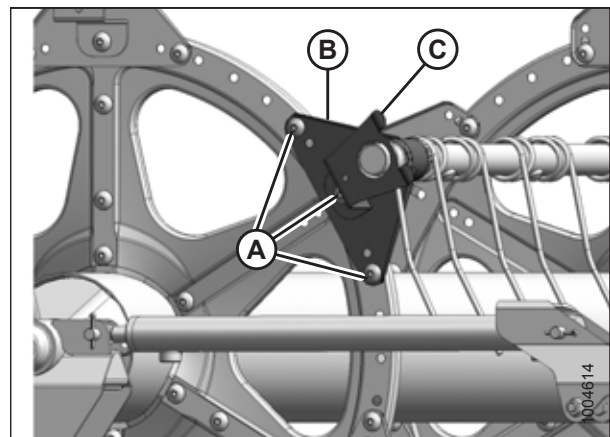


Figura 5.341: Sección final

Kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional) ⁶⁷

20. Coloque las mitades de los bujes (B) en la barra de dientes (A) con el extremo sin brida de forma adyacente al brazo de la barra de dientes, y ubique la agarradera de cada mitad del buje en el orificio de la barra de dientes.

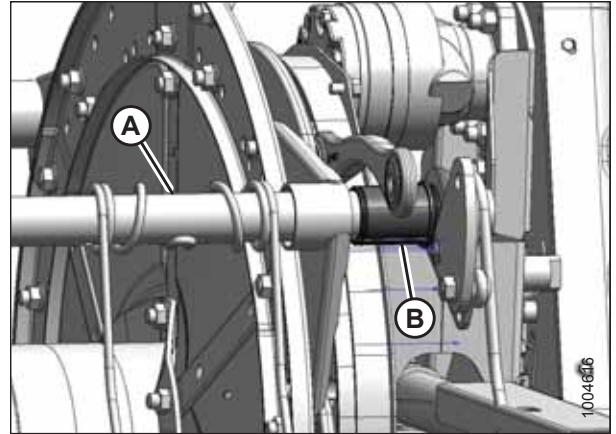


Figura 5.342: Extremo de leva

21. En cada molinete hay tres soportes que miran hacia la derecha (A). Deslice el soporte hacia el buje (B).

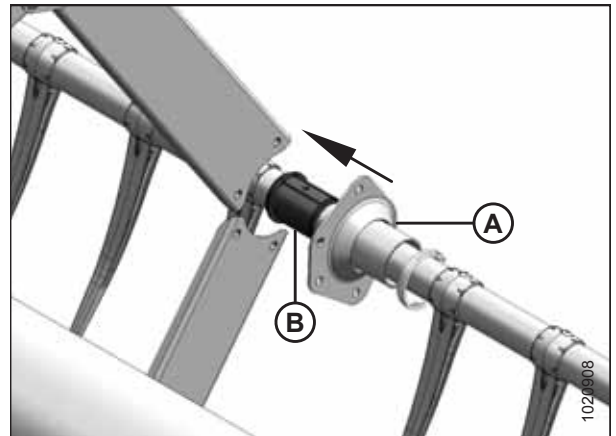


Figura 5.343: Soporte del kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional)

22. En cada molinete hay dos soportes que miran hacia la izquierda (A). Gire el soporte (A) hasta que sus bridas estén lejos de los canales (C) antes de mover el soporte hacia el buje (B).

NOTA:

Si es necesario, mueva la barra de dientes (D) alejándola ligeramente del molinete para permitir que la brida de soporte tenga suficiente espacio para despejar el canal.

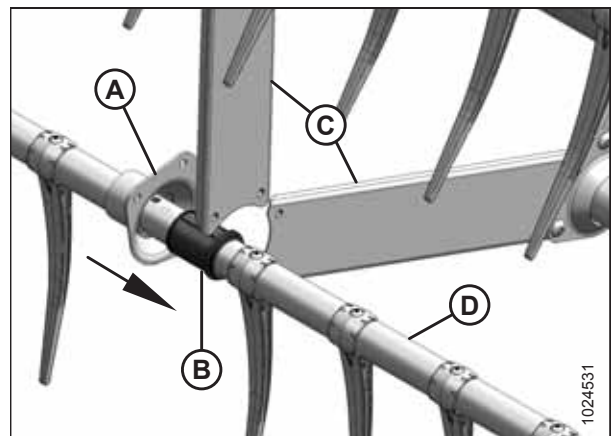


Figura 5.344: Soporte opuesto del kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional)

67. molinete de 5 paletas (MD #B5825), molinete de 6 paletas (MD #B5826).

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

23. Instale la abrazadera del buje (A) en la barra de dientes adyacente al extremo sin brida del buje (B).
24. Coloque la abrazadera (A) en los bujes (B) de modo que los bordes de la abrazadera y del buje estén alineados cuando la abrazadera se coloque en la ranura del buje y se instalen las lengüetas de bloqueo.

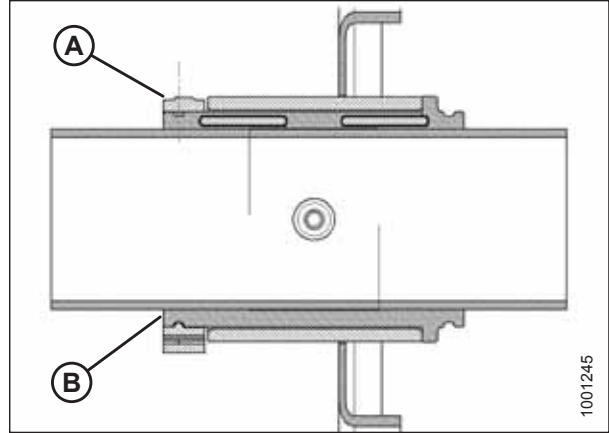


Figura 5.345: Bujes

25. Ajuste la abrazadera (A) con la pinza pico de loro modificada (B) de modo que la presión del dedo **NO** mueva la abrazadera.

IMPORTANTE:

Si se ajusta en exceso la abrazadera, podría romperse.

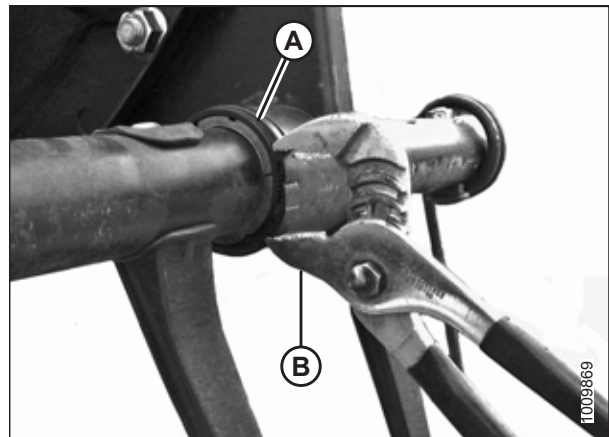


Figura 5.346: Instalación de la abrazadera

26. Vuelva a acoplar los canales (C) a los tres soportes que miran hacia la derecha (A) en cada molinete con tornillos (B) y tuercas. Ajuste los tornillos a 43 Nm (32 libra pie).
27. Vuelva a instalar con tornillos (E) cualquier dedo (D) que se haya quitado. Para obtener instrucciones, consulte:
 - [Instalación de dientes de plástico, página 590](#)
 - [Instalación de dientes de acero, página 589](#)

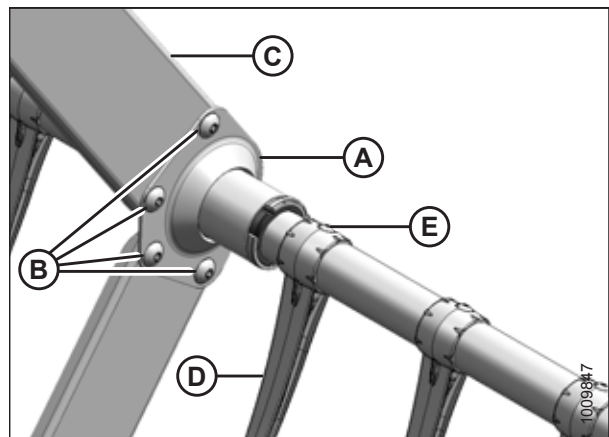


Figura 5.347: Soporte del kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional)

28. Vuelva a acoplar los canales (C) a los dos soportes que miran hacia la izquierda (A) en cada molinete con tornillos (B) y tuercas. Ajuste los tornillos a 43 Nm (32 libra pie).
29. Vuelva a instalar con tornillos (E) cualquier dedo (D) que se haya quitado. Para obtener instrucciones, consulte:
 - *Instalación de dientes de plástico, página 590*
 - *Instalación de dientes de acero, página 589*

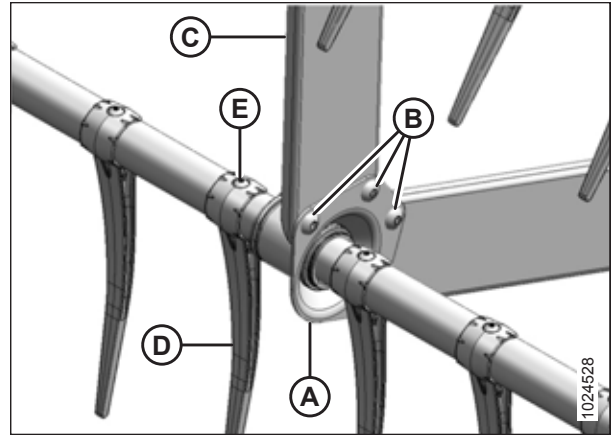


Figura 5.348: Soporte opuesto del kit de refuerzo de la barra de dientes (opcional)

5.16.6 Tapas laterales del molinete

Los soportes y tapas laterales del molinete no necesitan de mantenimiento regular, pero se deben revisar periódicamente para saber si están dañados o sueltos o si les faltan tornillos. Las tapas laterales y soportes ligeramente abollados o deformados se pueden reparar, pero es necesario reemplazar los componentes gravemente dañados.

Hay cuatro tipos de tapas laterales. Asegúrese de instalar la tapa lateral correcta en la ubicación adecuada como se muestra a continuación.

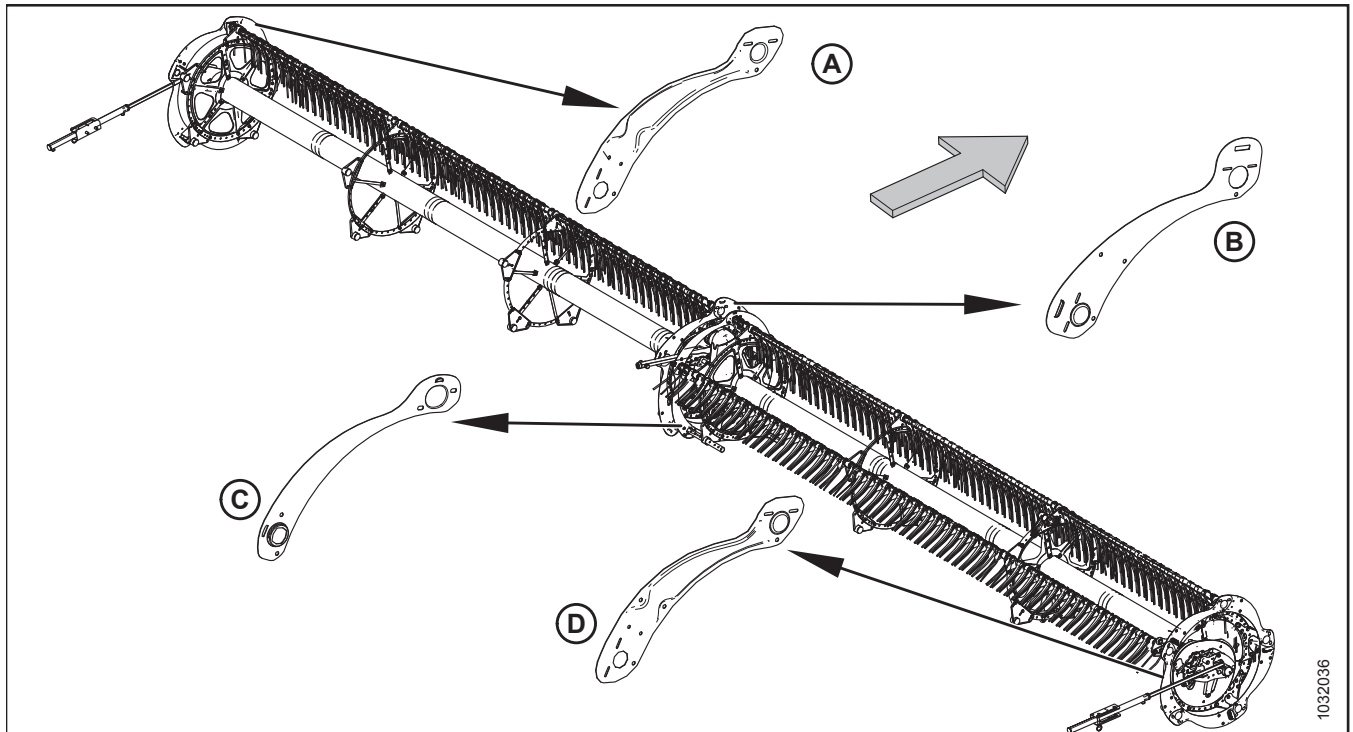


Figura 5.349: Tapas laterales del molinete

A: sección final, exterior (MD n.º 311695)
 C: sección final, interior (MD n.º 311795)

B: extremo de leva, interior (MD n.º 273823)
 D: extremo de leva, exterior (MD n.º 311694)

NOTA:

La flecha apunta al frente de la máquina.

Reemplazo de las tapas laterales del molinete en el extremo de leva exterior

Esto es aplicable al extremo de leva interior y exterior. Las excepciones se indican cuando corresponde. Tenga en cuenta que las tapas laterales son diferentes para el extremo de leva interior y exterior, consulte la figura 5.349, *página 603* para mayor referencia.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Baje la plataforma y el molinete.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.

NOTA:

Las flechas en las siguientes ilustraciones apuntan a la parte frontal de la máquina.

3. Gire el molinete manualmente hasta que se pueda acceder a la tapa lateral del molinete (A) que deba reemplazarse.
4. Retire los tres tornillos (B).

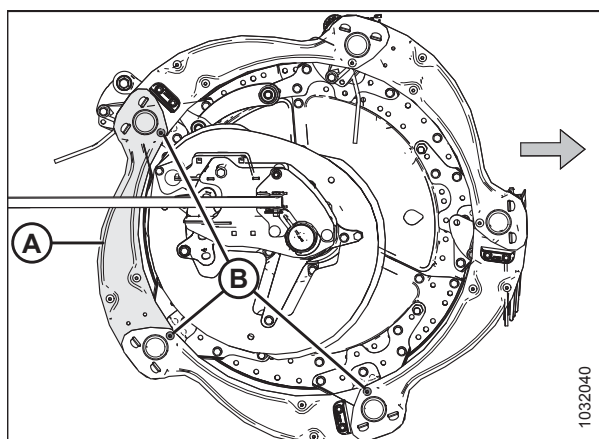


Figura 5.350: Tapas laterales del molinete: extremo de leva exterior

5. Quite los dos tornillos (A), las tuercas y el deflector de leva exterior. Consérvelos para volver a instalar.
6. Levante el extremo de la tapa lateral del molinete (B) del soporte (C).

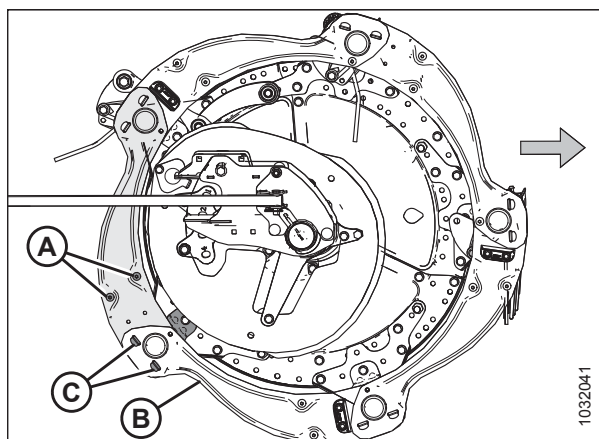


Figura 5.351: Tapas laterales del molinete: extremo de leva exterior

7. Retire la tapa lateral del molinete de los soportes (B).

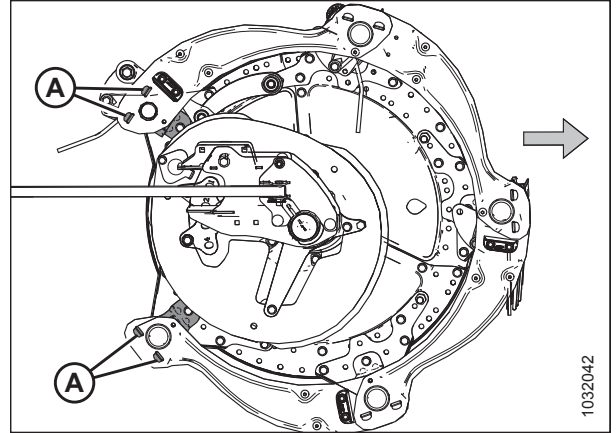


Figura 5.352: Tapas laterales del molinete extraídas: extremo de leva exterior

8. Levante levemente el extremo de la tapa lateral del molinete existente (A) del soporte (B).
9. Coloque la nueva tapa lateral del molinete (C) sobre el soporte (B) debajo de la tapa lateral del molinete existente (A).
10. Coloque el otro extremo de la nueva tapa lateral del molinete (C) sobre otro soporte (D) sobre la tapa lateral del molinete existente (E).
11. Reinstale los tres pernos (F).
12. Vuelva a instalar dos tornillos (G), el deflector de leva exterior y las tuercas (que se quitaron en el paso 5, página 604) en la nueva tapa lateral del molinete.
13. Ajuste todas las piezas.

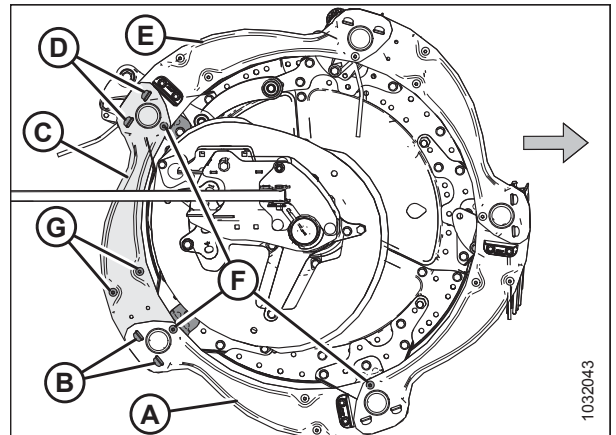


Figura 5.353: Tapas laterales del molinete: extremo de leva exterior

Reemplazo de las tapas laterales del molinete en el extremo de leva interior

Esto es aplicable al extremo de leva interior y exterior. Las excepciones se indican cuando corresponde. Tenga en cuenta que las tapas laterales son diferentes para el extremo de leva interior y exterior, consulte la figura 5.349, página 603 para mayor referencia.

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Baje el molinete completamente.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.

NOTA:

Las flechas en las siguientes ilustraciones apuntan a la parte frontal de la máquina.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

4. Gire el molinete manualmente hasta que se pueda acceder a la tapa lateral del molinete (A) que deba reemplazarse.
5. Retire los tres tornillos (B).

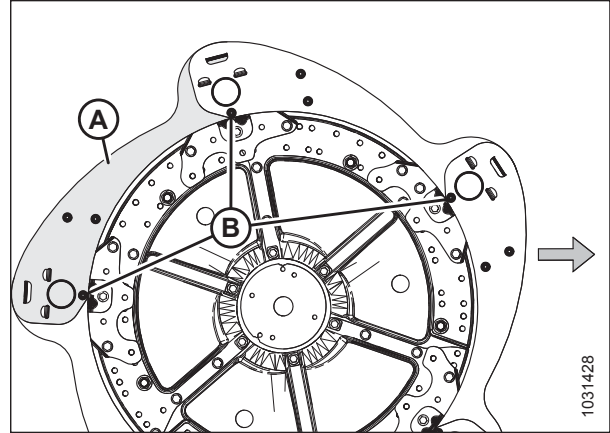


Figura 5.354: Tapas laterales del molinete: extremo de leva interior

6. Quite y conserve los dos tornillos (A), el deflector de leva y las tuercas de la tapa lateral del molinete.
7. Levante el extremo de la tapa lateral del molinete (B) del soporte (C).

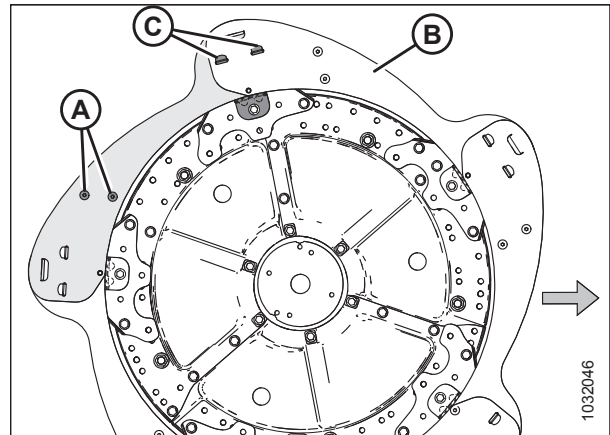


Figura 5.355: Tapas laterales del molinete: extremo de leva interior

8. Retire la tapa lateral del molinete de los soportes (B).

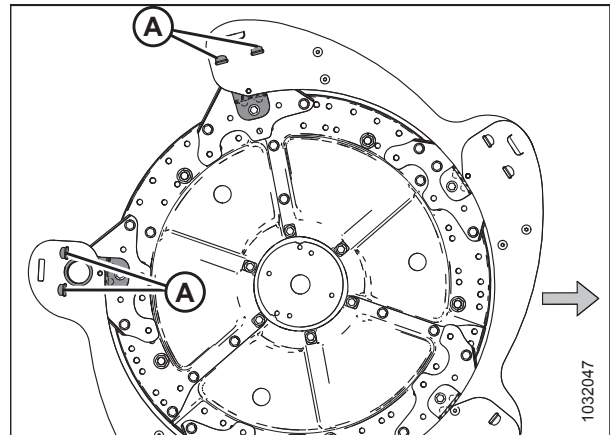


Figura 5.356: Tapa lateral del molinete extraída: extremo de leva interior

9. Levante levemente el extremo de la tapa lateral del molinete existente (A) del soporte (B).
10. Coloque la nueva tapa lateral del molinete (C) sobre el soporte (B) debajo de la tapa lateral del molinete existente (A).
11. Coloque el otro extremo de la nueva tapa lateral del molinete (C) sobre otro soporte (D) sobre la tapa lateral del molinete existente (E).
12. Reinstale los tres pernos (F).
13. Vuelva a instalar dos tornillos (G), el deflector de leva y las tuercas (que se quitaron en el paso 6, *página 606*) en la nueva tapa lateral del molinete.
14. Ajuste todas las piezas.

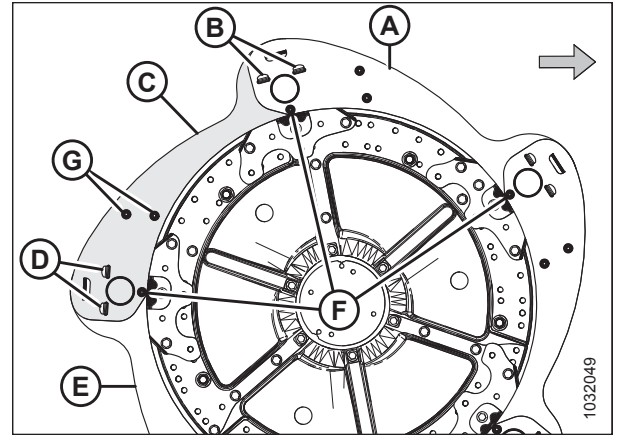


Figura 5.357: Tapas laterales del molinete: extremo de leva interior

Reemplazo de las tapas laterales del molinete en la sección final exterior

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Baje el molinete completamente.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Gire el molinete manualmente hasta que se pueda acceder a la tapa lateral del molinete (A) que deba reemplazarse.
6. Retire los tres tornillos (B).

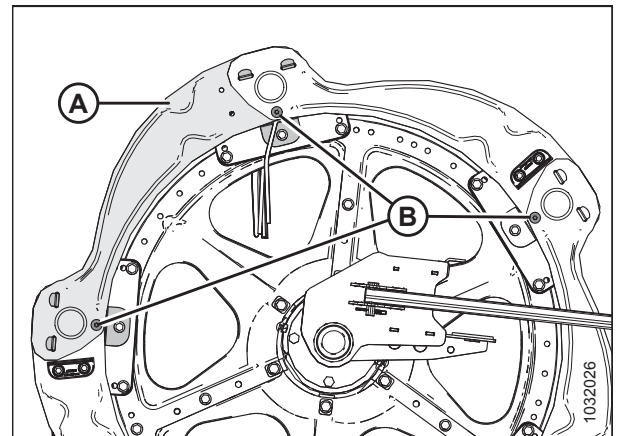


Figura 5.358: Tapas laterales del molinete: sección final exterior

- Levante el extremo de la tapa lateral del molinete (A) del soporte (B).

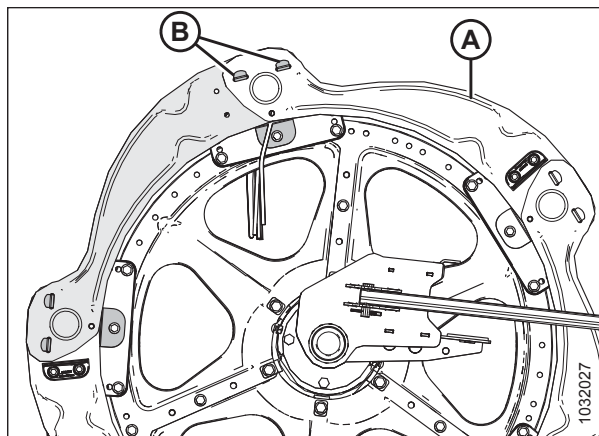


Figura 5.359: Tapas laterales del molinete: sección final exterior

- Retire la tapa lateral del molinete de los soportes (B).
- Quite la paleta del molinete si está instalada en la tapa lateral del molinete.

NOTA:

Las paletas del extremo del molinete (B) se instalan alternativamente en las tapas laterales del molinete.

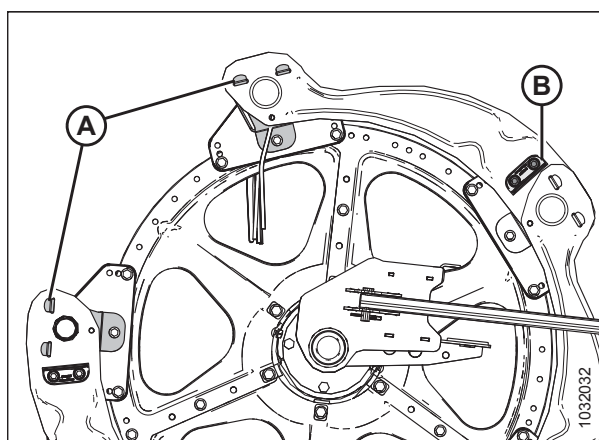


Figura 5.360: Tapa lateral del molinete extraída: sección final exterior

- Levante levemente el extremo de la tapa lateral del molinete (A) del soporte (B).
- Coloque la nueva tapa lateral del molinete (C) sobre el soporte (B) debajo de la tapa lateral del molinete existente (A).
- Coloque el otro extremo de la nueva tapa lateral del molinete (C) sobre otro soporte (E) sobre la tapa lateral del molinete existente.
- Reinstale los tres pernos (D).
- Reinstale la paleta (que se quitó en el paso 9, [página 608](#)) en la nueva tapa lateral del molinete, si se instaló previamente.
- Ajuste todas las piezas.

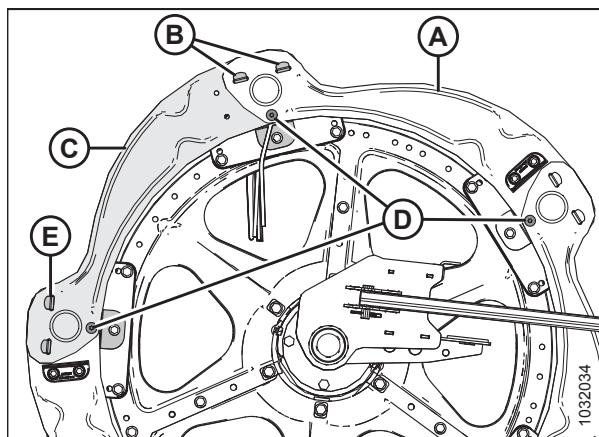


Figura 5.361: Tapas laterales del molinete: sección final exterior

Reemplazo de las tapas laterales del molinete en la sección final interior

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

IMPORTANTE:

Las tapas laterales del molinete son diferentes para la sección final interior y exterior de la plataforma. Para ver la ilustración, consulte [5.349, página 603](#).

1. Baje el molinete completamente.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Apague el motor y retire la llave del arranque.
4. Gire el molinete manualmente hasta que se pueda acceder a la tapa lateral del molinete (A) que deba reemplazarse.
5. Quite los seis tornillos M10 (B) y tuercas. Consérvelos para volver a instalar.

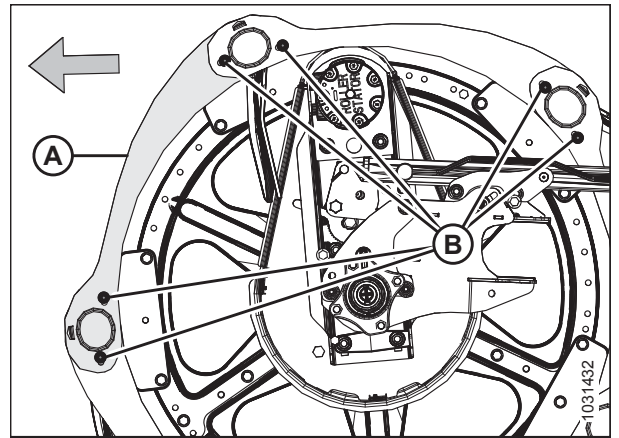


Figura 5.362: Tapas laterales del molinete: sección final interior

6. Levante la otra tapa lateral (A) para desenganchar la lengüeta de la tapa lateral (B).
7. Levante el extremo de la tapa lateral del molinete (B) para sacarlo de la tapa lateral (C) y gire la tapa lateral (B) hacia abajo.

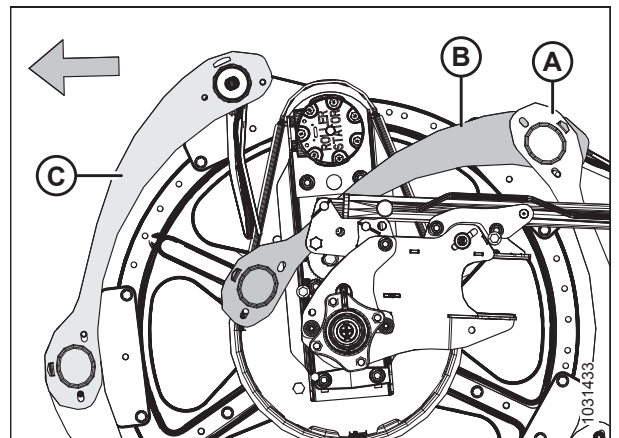


Figura 5.363: Tapas laterales del molinete: sección final interior

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

8. Retire el perno M10 (A), la tuerca (B) y el retenedor del dedo del extremo (C) de la barra de dientes que aseguran el buje y el dedo del extremo de la cola. Conserve estos elementos para volver a instalar.
9. Deslice el buje de la tapa lateral (D) para quitarlo. Conserve estos elementos para volver a instalar.
10. Quite y deseche la tapa lateral del molinete dañada (E).

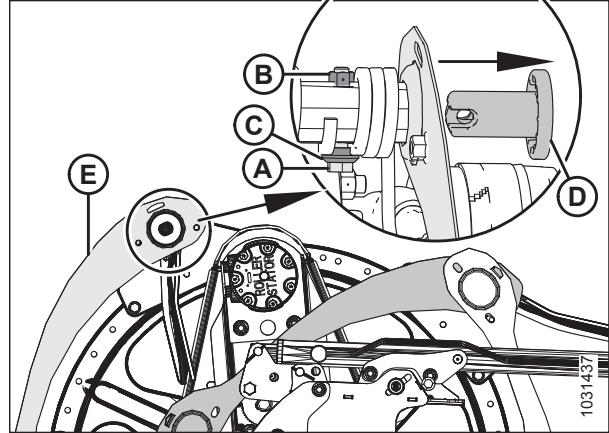


Figura 5.364: Tapas laterales del molinete: sección final interior

11. Coloque la nueva tapa lateral del molinete (A) y enganche la lengüeta en otra tapa lateral (B).
12. Coloque el otro extremo de la nueva tapa lateral (A) en la barra de dientes y asegúrelo con un buje (C).

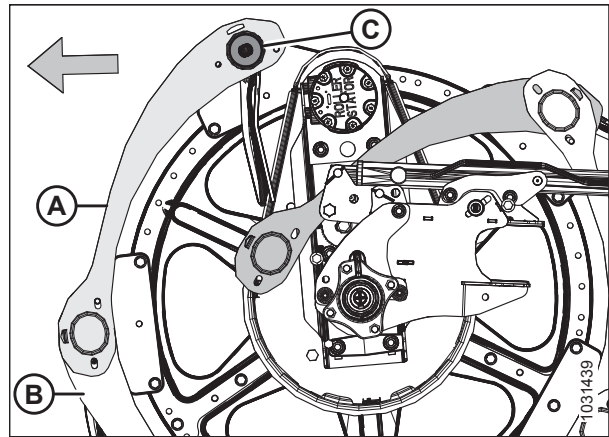


Figura 5.365: Tapas laterales del molinete: sección final interior

13. Coloque el dedo de la sección final (A) como se muestra.
14. Asegure el dedo de la sección final (A) y el buje (instalados en el paso 12, página 610) con el perno M10 (B), el retenedor del dedo final (C) y la tuerca (D).

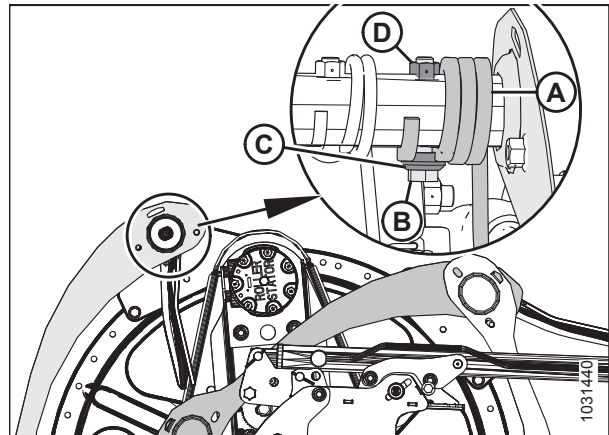


Figura 5.366: Tapas laterales del molinete: sección final interior

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

15. Gire la tapa lateral del molinete (A) hacia arriba y enganche las lengüetas (B) en ambos extremos.
16. Asegure las tapas laterales del molinete con seis tornillos M10 y tuercas (C).
17. Ajuste las tuercas hasta (C) 30-40 Nm (22-30 libra pies). **NO** ajuste en exceso la tuerca para evitar que el tubo se aplaste.

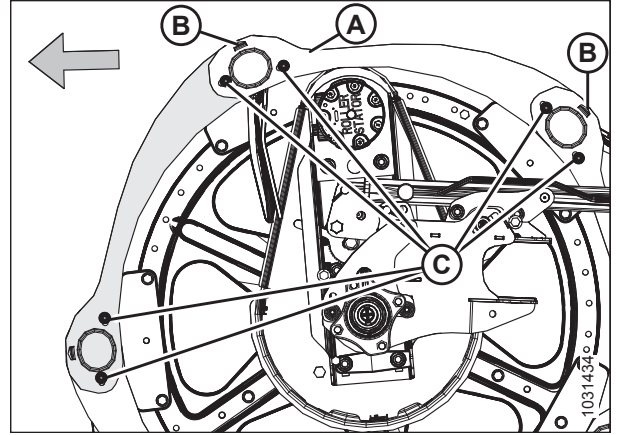


Figura 5.367: Tapas laterales del molinete: sección final interior

Reemplazo de los soportes de la tapa lateral del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

NOTA:

Todas las ilustraciones que se muestran son del extremo de leva exterior.

1. Baje la plataforma y el molinete.
2. Apague el motor y quite la llave del arranque.
3. Gire el molinete manualmente hasta que se pueda acceder al soporte de la tapa lateral del molinete (A) que deba reemplazarse.
4. Quite los pernos (B) que fijan el molinete al soporte (A).
5. Quite los tornillos (C) del soporte (A) y los dos soportes adyacentes.

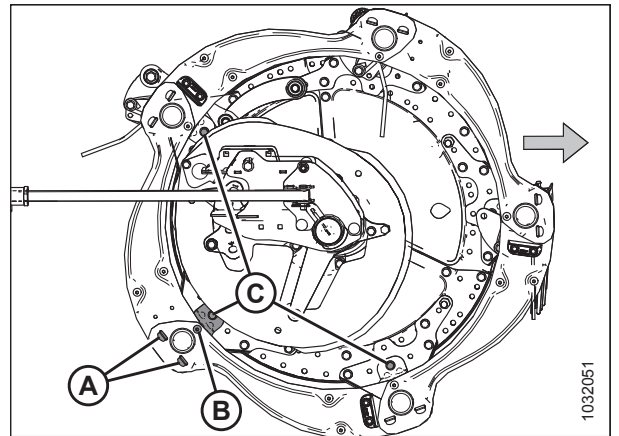


Figura 5.368: Soportes de la tapa lateral del molinete

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Aleje las tapas laterales del molinete (A) y el soporte (B) de la barra de dientes, luego retire el soporte de las tapas laterales.
- Inserte las lengüetas del nuevo soporte (B) en las ranuras en las tapas laterales del molinete (A). Asegúrese de que las lengüetas se enganchen a ambas tapas laterales.

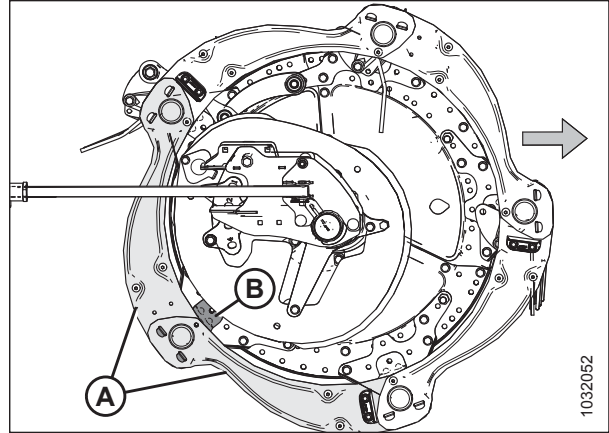


Figura 5.369: Soportes de la tapa lateral del molinete

- Asegure el soporte (A) al sector del disco con un perno (C) y una tuerca. **NO** ajuste.
- Asegure las tapas laterales del molinete (C) al soporte (A) con un perno (D) y una tuerca. **NO** ajuste.
- Vuelva a acoplar los otros soportes con pernos (E) y tuercas.
- Controle la separación entre la barra de dientes y el soporte de la tapa lateral del molinete, y ajuste si es necesario.
- Ajuste las tuercas hasta 27 Nm (20 lbf pies).

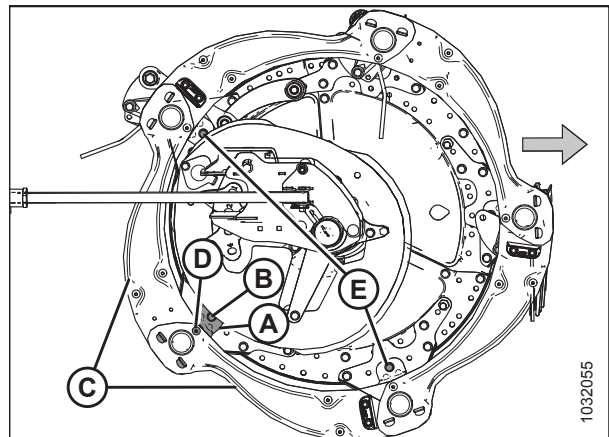


Figura 5.370: Soportes de la tapa lateral del molinete

5.17 Mando del molinete

El motor de molinete accionado de manera hidráulica impulsa la cadena que está conectada entre los molinetes en una plataforma de molinete doble.

5.17.1 Tensión de la cadena de mando de molinete

Quitar tensión de la cadena del mando del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

1. Encienda el motor.
2. Baje la plataforma completamente.
3. Ajuste el molinete completamente hacia adelante.
4. Apague el motor y retire la llave del arranque.
5. Quite la cubierta del mando del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de la cubierta del mando del molinete, página 39](#).
6. Abra la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33](#).
7. Quite el pasador de cabello (A) que sujeta la llave (B) al soporte de la parte final izquierda.
8. Retire la llave (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el soporte.

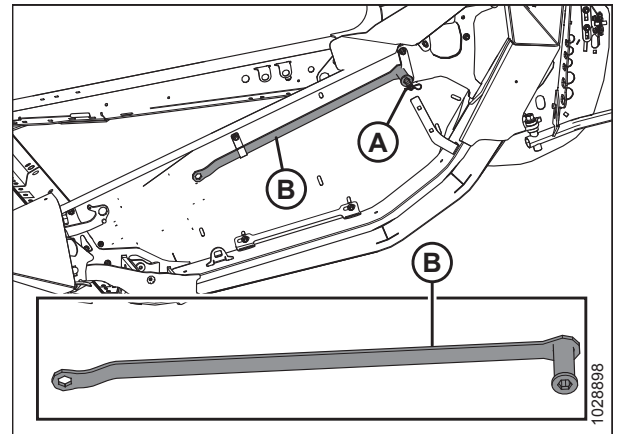


Figura 5.371: Ubicación de almacenamiento de la llave

IMPORTANTE:

NO afloje el montaje del motor, está ajustado de fábrica y asegurado junto con arandelas Belleville. Ajustar y aflojar la cadena se realiza sin tener que ajustar los pernos de montaje de mando.

9. Empuje el retenedor de tensión (A) en el sentido de las agujas del reloj con el pulgar y manténgalo en la posición desbloqueada.
10. Coloque la llave (B) en el tensor de la cadena (C) y gire la llave hacia arriba para aflojar la tensión de la cadena.
11. Regrese la llave a la posición de almacenamiento.

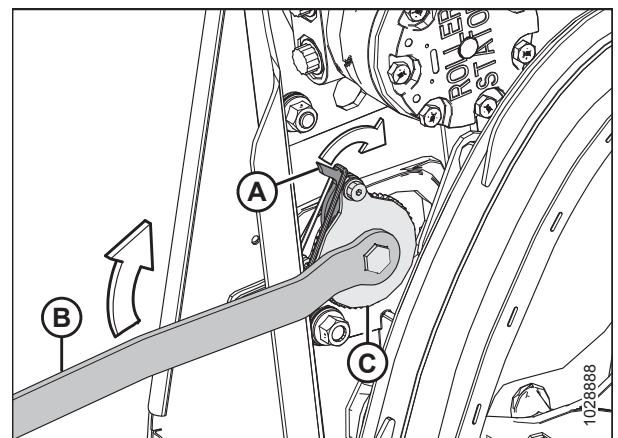


Figura 5.372: Mando del molinete

Ajuste de la cadena del mando del molinete

⚠ PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Abra la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte *Apertura de la tapa lateral de la plataforma, página 33*.
3. Quite el pasador de cabello (A) que sujeta la llave (B) al soporte de la parte final izquierda.
4. Retire la llave (B) y vuelva a instalar el pasador de cabello en el soporte.

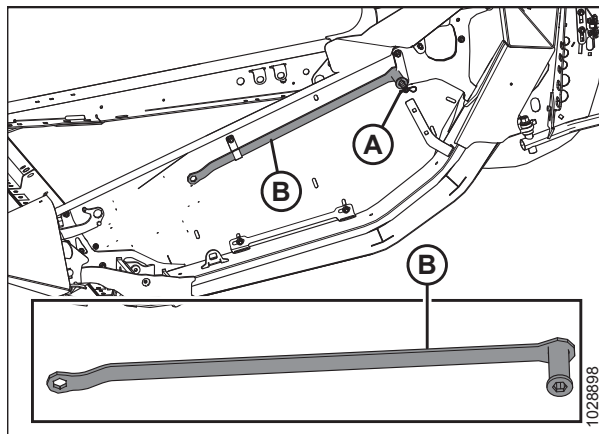


Figura 5.373: Ubicación de almacenamiento de la llave: lado izquierdo

IMPORTANTE:

NO afloje el montaje del motor, está ajustado de fábrica y asegurado junto con arandelas Belleville. Ajustar y aflojar la cadena se realiza sin tener que ajustar los pernos de montaje de mando.

5. Coloque la llave (A) en el tensionador de cadena (B).
6. Gire la llave (A) hacia abajo hasta que la cadena esté tensa.

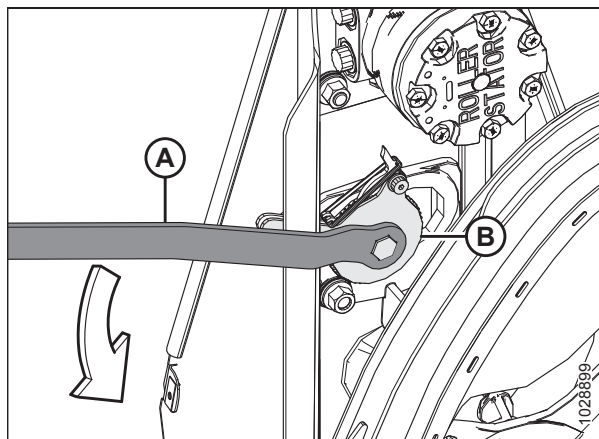


Figura 5.374: Mando del molinete

IMPORTANTE:

Debe haber aproximadamente 38 mm (1 1/2 pulg.) de holgura en un lado (A) de la cadena, mientras que está ajustado en el otro lado (B). Se requiere este nivel de tensión y holgura en la cadena para saltar una muesca en el tensor de cadena.

8. Una vez que la cadena esté apretada, gire la llave hacia arriba para enganchar correctamente los dientes del seguro/pestillo en los dientes del tensor. Si el tensor no se salta un diente antes de apretar, **NO** fuerce el tensor a la siguiente muesca.

IMPORTANTE:

NO ajuste excesivamente la cadena. Si se aprieta en exceso, la cadena aplicará cargas excesivas a los piñones, lo que provocará que fallen los rodamientos del motor u otros componentes.

9. Gire el molinete con la mano para verificar que la cadena aún esté correctamente enganchada en todos los dientes del piñón inferior (A). Para evitar dañar los componentes, asegúrese de que la cadena no se ajuste en exceso al girar el molinete.
10. Regrese la llave a la posición de almacenamiento.
11. Cierre la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Cierre de la tapa lateral de la plataforma, página 34](#).

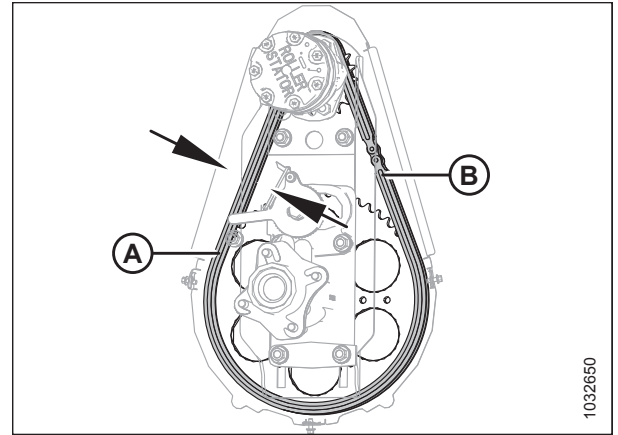


Figura 5.375: Mando del molinete

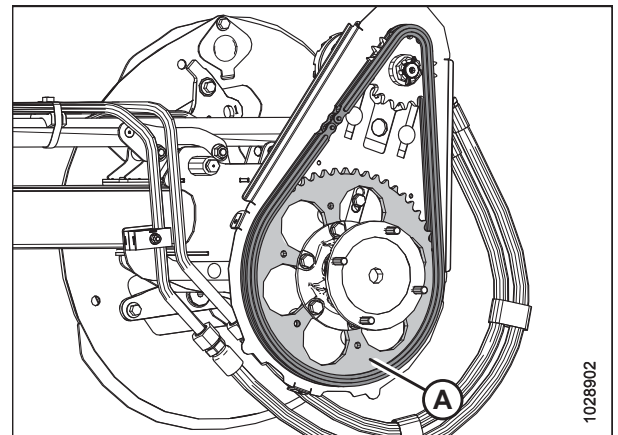


Figura 5.376: Mando del molinete

5.17.2 Piñón del mando del molinete

El piñón de mando del molinete está acoplado al motor de mando del molinete.

Para los modelos de cosechadora New Holland y Case IH, configure la cosechadora de acuerdo con el tamaño del piñón del molinete para optimizar el molinete automático al control de velocidad de avance. Consulte el manual del operario de la cosechadora para obtener más información.

NOTA:

También hay una opción de mando del molinete de dos velocidades disponible. Pida el kit MD n.º 311882

Extracción del piñón de mando único del molinete



PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y quite la llave del arranque.
2. Quite la cubierta del mando del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de la cubierta del mando del molinete, página 39](#).

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

3. Afloje la cadena de mando del molinete (A). Para obtener instrucciones, consulte *Quitar tensión de la cadena del mando del molinete, página 613*.
4. Quite la cadena del mando del molinete (A) del piñón de mando del molinete (B).

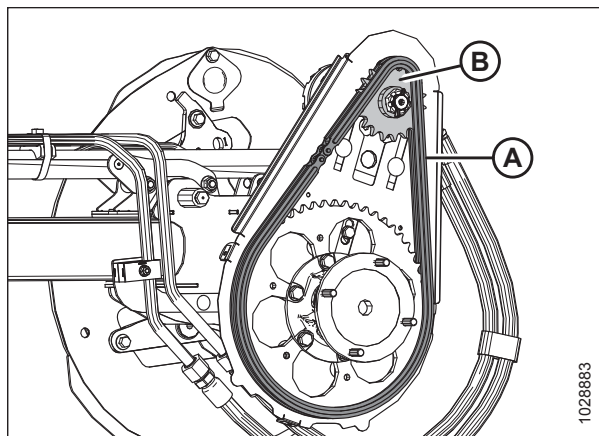


Figura 5.377: Piñón único

5. Quite el pin pasadora y la tuerca ranurada (A) del eje del motor.
6. Quite el piñón de mando del molinete (B). Asegúrese de que la chaveta permanezca en el eje.

IMPORTANTE:

Para evitar daños en el motor, use un extractor en caso de que el piñón de mando (B) no salga con la mano. **NO** use ninguna palanca ni martillo para quitar el piñón de mando.

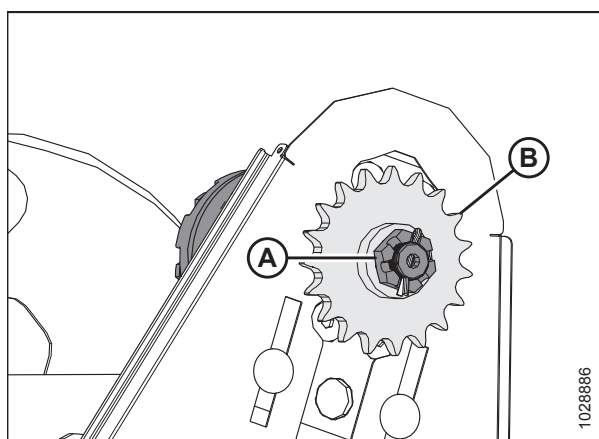


Figura 5.378: Piñón único

Instalación del piñón de mando único del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Alinee el chavetero en el piñón (B) con la chaveta en el eje del motor y deslice el piñón en el eje. Asegure con la tuerca ranurada (A).
2. Ajuste la tuerca ranurada (A) a 54 Nm (40 libra pies).
3. Instale el pin pasadora. De ser necesario, ajuste la tuerca ranurada (A) a la siguiente ranura para instalar el pasador de chaveta.

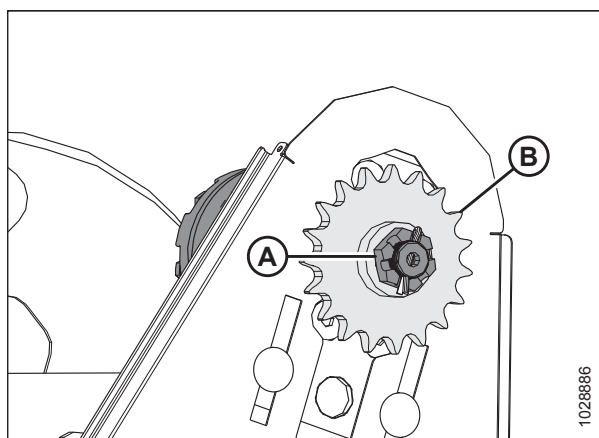


Figura 5.379: Piñón único

4. Instale la cadena del mando (A) en el piñón del mando (B).
5. Ajuste la cadena del mando. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de la cadena del mando del molinete](#), página 614.
6. Reinstale la cubierta del mando del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Instalación de la cubierta del mando del molinete](#), página 40.

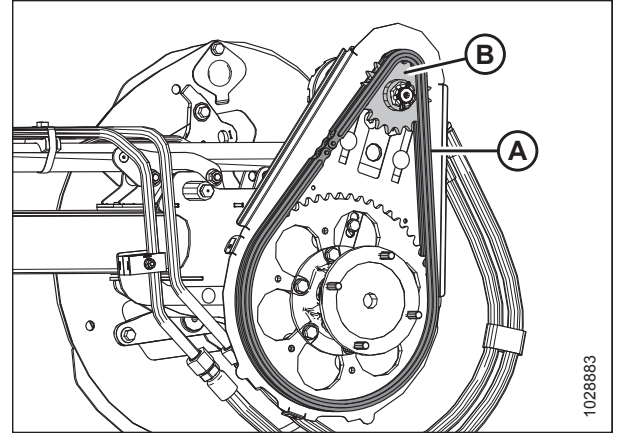


Figura 5.380: Piñón único

5.17.3 Cambio de la posición de la cadena de velocidad del molinete con el kit de dos velocidades instalado

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Abra la tapa lateral. Para obtener instrucciones, consulte [Apertura de la tapa lateral de la plataforma](#), página 33.
3. Afloje la cadena de mando del molinete. Consulte las instrucciones en [Quitar tensión de la cadena del mando del molinete](#), página 613.
4. Mueva la cadena (A) del conjunto actual de piñones a otro conjunto (B).

NOTA:

El juego interior de piñones es para aplicaciones de alto torque y el conjunto exterior de piñones es para aplicaciones de alta velocidad.

NOTA:

- Si realiza la conversión de la configuración de alta velocidad a la configuración de alto torque, mueva primero la cadena en el piñón de mando superior. Esto permitirá más holgura en la cadena para realizar el cambio en el piñón de mando inferior.
 - Si realiza la conversión de la configuración de alto torque a la configuración de alta Velocidad, mueva primero la cadena en el piñón de mando inferior. Esto permitirá más holgura para realizar el cambio en el piñón de mando superior.
5. Ajuste la cadena de mando del molinete. Consulte las instrucciones en [Ajuste de la cadena del mando del molinete](#), página 614.

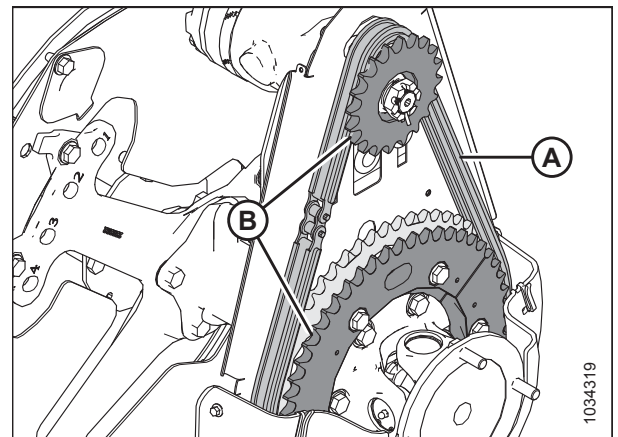


Figura 5.381: Piñón del mando del molinete

5.17.4 Cruceta del mando del molinete doble o molinete triple

La cruceta de mando de molinete doble permite que cada molinete se mueva independientemente del otro.

Lubrique la cruceta de acuerdo con las especificaciones. Para obtener instrucciones, consulte [5.3 Lubricación y servicio, página 431](#).

Reemplace la cruceta si está muy gastada o dañada. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de la cruceta del mando del molinete doble o molinete triple, página 618](#).

Extracción de la cruceta del mando del molinete doble o molinete triple

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y quite la llave del arranque.
2. Quite la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de la cubierta del mando del molinete, página 39](#).
3. Sostenga el extremo interno del molinete derecho con un cargador frontal y eslingas de nailon (A) o dispositivos de elevación equivalentes.

IMPORTANTE:

Para evitar daños o abolladuras en el tubo central, apoye el molinete lo más cerca posible del disco de extremo.

4. Quite los cuatro pernos (A) que sujetan el tubo del molinete a la brida de la cruceta (B), y mueva el molinete hacia los lados.

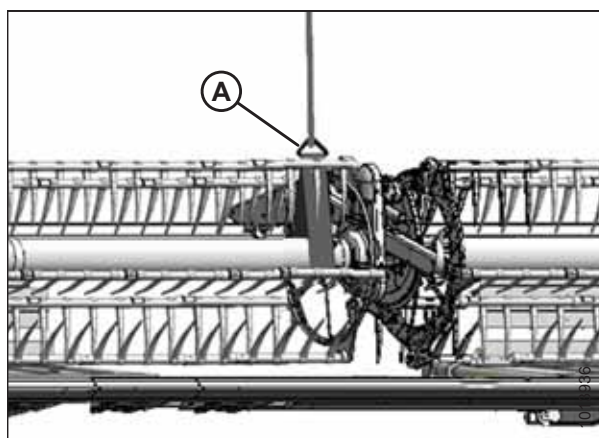


Figura 5.382: Molinete de soporte

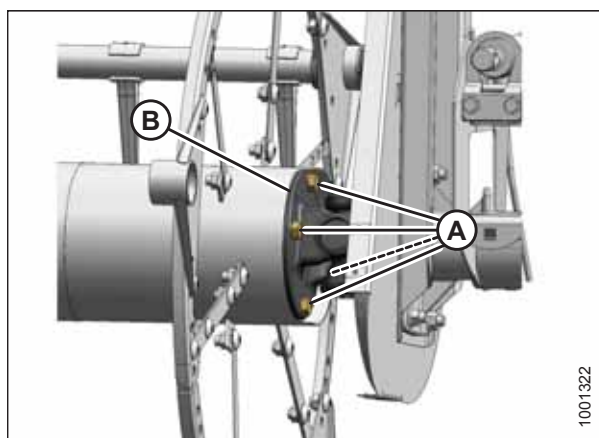


Figura 5.383: Cruceta

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Quite los seis pernos (A) que conectan la brida de la cruceta (B) al piñón accionado (C).
6. Quite la cruceta.

NOTA:

Puede ser necesario mover el molinete derecho hacia los lados para que la cruceta se aleje del tubo.

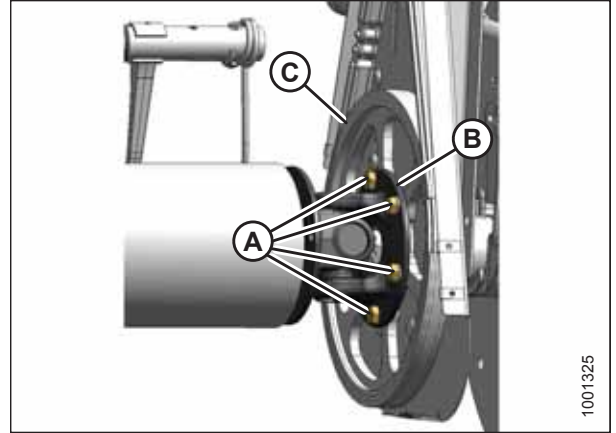


Figura 5.384: Cruceta

Instalación de la cruceta del molinete doble o molinete triple

1. Coloque la cruceta (B) en el piñón accionado (C), como se muestra.
2. Aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o equivalente), instale seis pernos (A) y ajústelos manualmente. **NO** ajuste los pernos.

NOTA:

Solo cuatro pernos (A) se muestran en la ilustración a la derecha.

NOTA:

Puede ser necesario mover el molinete derecho hacia los lados para que la cruceta se aleje del tubo del molinete.

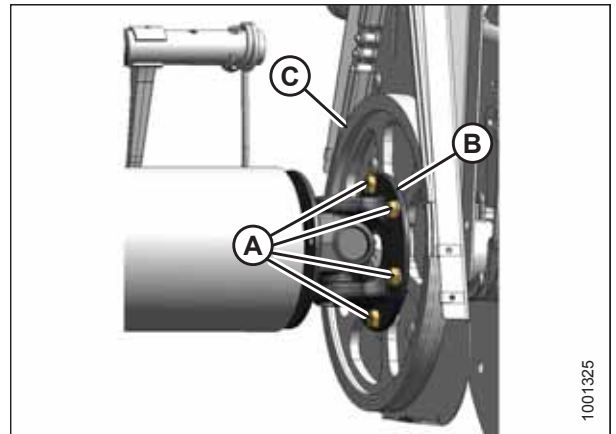


Figura 5.385: Cruceta

3. Coloque el tubo del molinete derecho contra el mando del molinete y enganche el eje con mango en el orificio guía de la cruceta.
4. Gire el molinete hasta que los orificios en el extremo del tubo del molinete y la brida de la cruceta (B) estén alineados.
5. Aplique un fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o su equivalente) a cuatro pernos de 1/2 pulg. (A) y asegúrelos en la brida.
6. Ajuste diez pernos (B) a 108 Nm (80 libra pies).

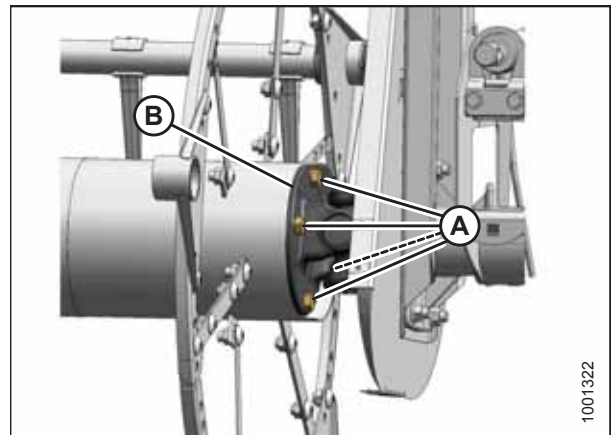


Figura 5.386: Cruceta

7. Quite la eslinga (A) del molinete.
8. Instale la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte *Instalación de la cubierta del mando del molinete*, página 40.

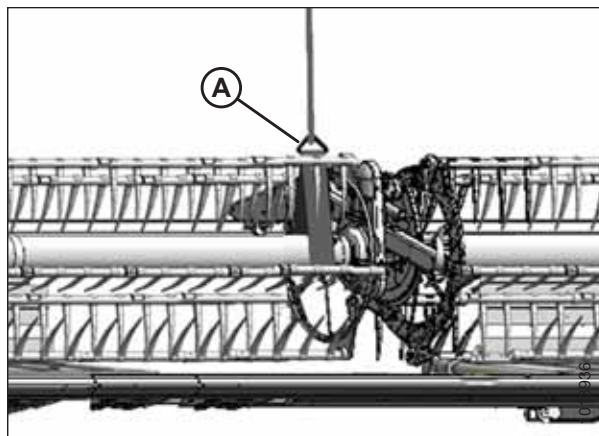


Figura 5.387: Molinete de soporte

5.17.5 Motor del mando del molinete

El motor de mando del molinete se usa en el sistema de mando de molinete en plataformas de , molinete doble y molinete triple. Este motor no necesita mantenimiento o reparación regular. Si surgen problemas con el motor, retírelo y haga que lo reparen en su concesionario MacDon.

Extracción del motor del mando del molinete

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y quite la llave del arranque.
2. Afloje la cadena del mando. Para obtener instrucciones, consulte *Quitar tensión de la cadena del mando del molinete*, página 613.
3. Quite el piñón del mando. Para obtener instrucciones, consulte *Extracción del piñón de mando único del molinete*, página 615.
4. Marque las líneas hidráulicas (A) y sus ubicaciones en el motor (B) para asegurar una reinstalación correcta.

NOTA:

Antes de desconectar las líneas hidráulicas, limpie los puertos del motor y las superficies externas.

5. Desconecte las líneas hidráulicas (A) del motor (B). Tape las líneas y los puertos abiertos.

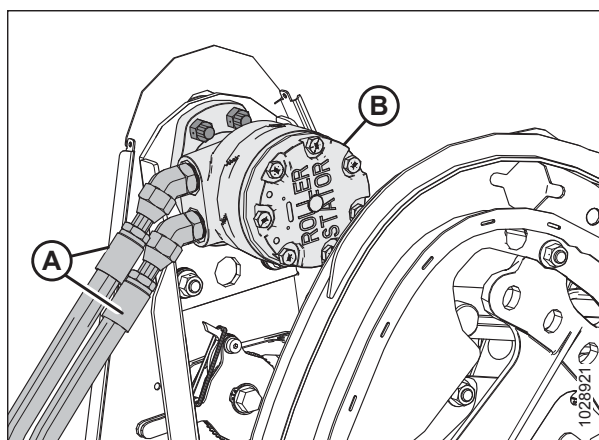


Figura 5.388: Motor de mando y mangueras

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Si los tornillos avellanados (B) no son accesibles a través de las aperturas en la caja de la cadena, afloje el herramental de montaje del motor (A) y deslice el montaje del motor hacia arriba o hacia abajo hasta que los pernos sean accesibles.
- Quite cuatro tornillos avellanados (B) y retire el motor (C).
- Si se está reemplazando el motor, quite las conexiones hidráulicas del motor viejo e instálelas en el motor nuevo con las mismas orientaciones.

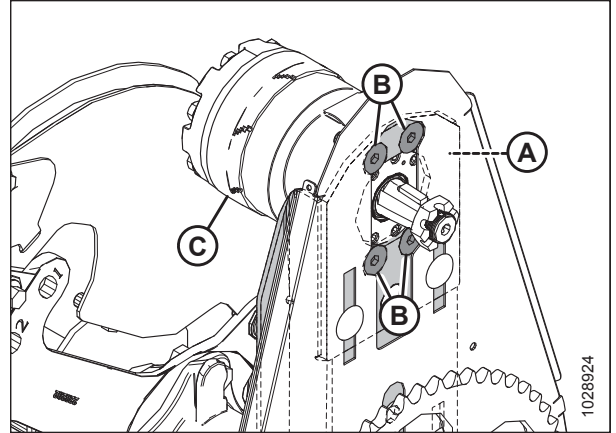


Figura 5.389: Tornillos de montaje del motor del mando del molinete

Instalación del motor del mando del molinete

- Si los orificios del montaje (B) no son accesibles a través de las aperturas en la caja de la cadena, afloje el herramental de montaje en el montaje del motor (A) y deslice el montaje del motor hacia arriba o hacia abajo según sea necesario.

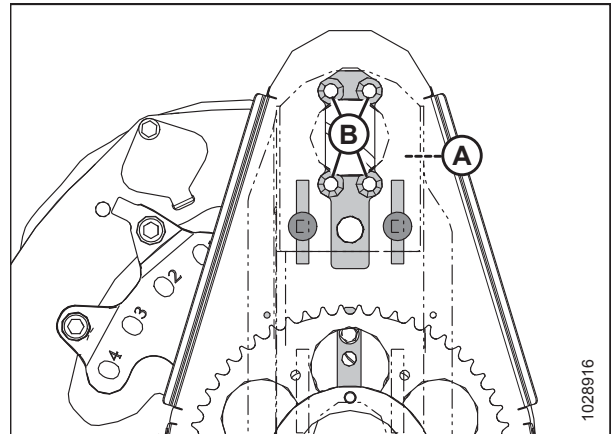


Figura 5.390: Orificios de montaje del motor del mando del molinete

- Enganche el motor (A) al montaje del motor (B) con cuatro tornillos avellanados y tuercas de M12 x 40 mm (C).
- Ajuste el herramental hasta 95 Nm (70 libra pies).
- Si está instalando un motor nuevo, instale las conexiones hidráulicas (no se muestran) del motor original.

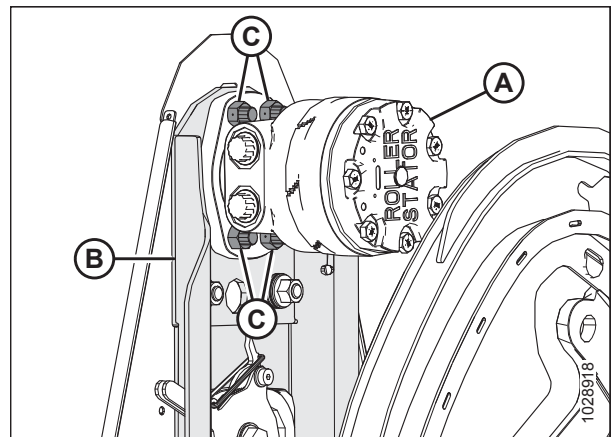


Figura 5.391: Motor del mando del molinete

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

5. Alinee el chavetero en el piñón (B) con la chaveta en el eje del motor y deslice el piñón en el eje. Asegure con la tuerca ranurada (A).
6. Ajuste la tuerca ranurada (A) a 54 Nm (40 libra pies).
7. Instale el pin pasadora. De ser necesario, ajuste la tuerca ranurada (A) a la siguiente ranura para instalar el pin de chaveta.

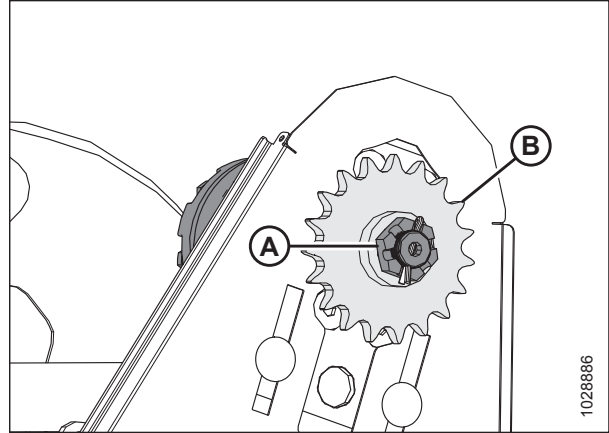


Figura 5.392: Mando del molinete

8. Instale la cadena del mando (A) en el piñón del mando (B).

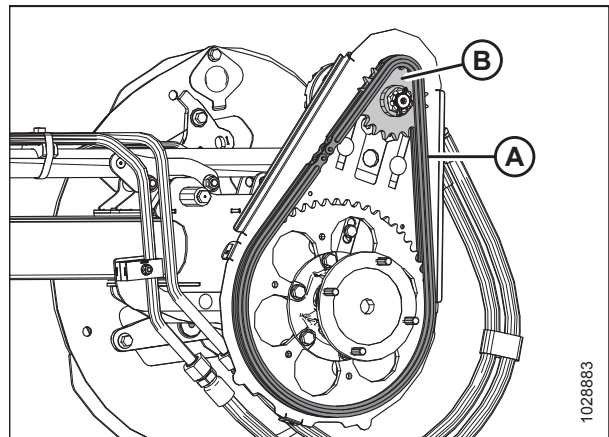


Figura 5.393: Mando del molinete

9. Si se aflojó el herramental de montaje (A) para este procedimiento, asegúrese de que haya tres arandelas Belleville apiladas por cada perno (B) antes de volver a ajustar.
10. Oriente las arandelas Belleville de modo que el borde exterior de la primera arandela (C) esté contra el molde y los bordes exteriores de las siguientes dos arandelas (D) queden uno frente al otro.
11. Ajuste las tuercas (A) hasta que toquen fondo (47–54 Nm [35–40 libra pies]). Luego, afloje 3/4 giros.
12. Ajuste la cadena del mando. Para obtener instrucciones, consulte [Ajuste de la cadena del mando del molinete](#), página 614.

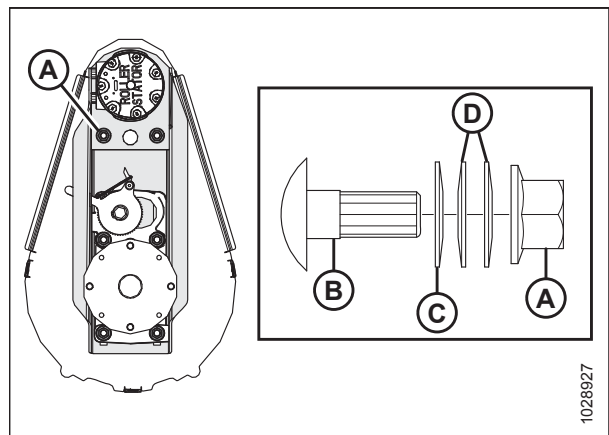


Figura 5.394: Montaje del motor de mando del molinete

- Quite las tapas o los tapones de los puertos y las líneas y conecte las líneas hidráulicas (A) a las conexiones hidráulicas (B) en el motor (C).

NOTA:

Asegúrese de que las líneas hidráulicas (A) estén instaladas en sus ubicaciones originales.

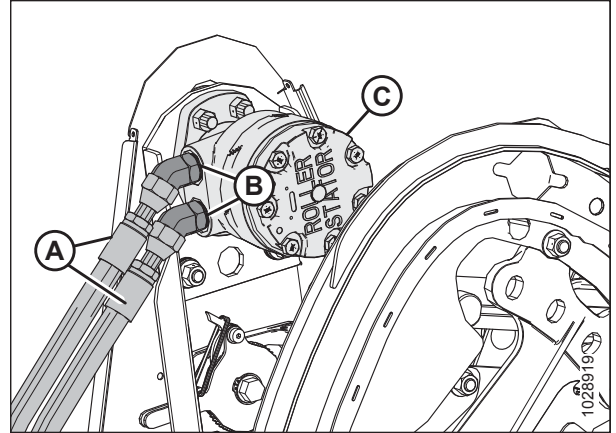


Figura 5.395: Motor de mando y mangueras

5.17.6 Reemplazo de la cadena de transmisión en el molinete doble o el molinete triple



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

- Apague el motor y retire la llave del arranque.
- Quite la cubierta del mando del molinete. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de la cubierta del mando del molinete, página 39](#).
- Afloje la cadena del mando. Para obtener instrucciones, consulte [Quitar tensión de la cadena del mando del molinete, página 613](#).
- Sostenga el extremo interno del molinete derecho con un cargador frontal y eslingas de nailon (A) o dispositivos de elevación equivalentes.

IMPORTANTE:

Evite dañar o abollar el tubo central apoyando el molinete lo más cerca posible del extremo del molinete.

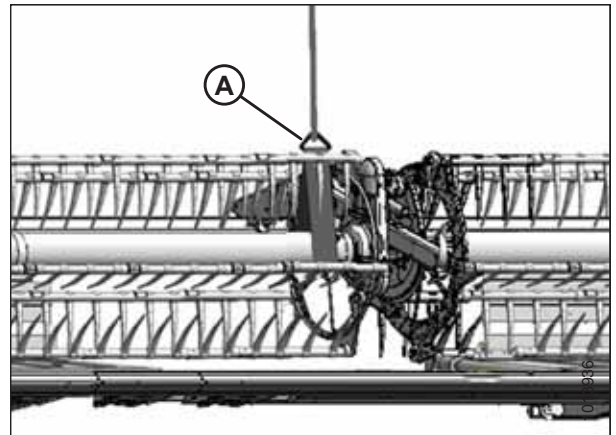


Figura 5.396: Molinete de soporte

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

- Quite los cuatro pernos (A) que sujetan el tubo del molinete a la brida de la cruceta (B).

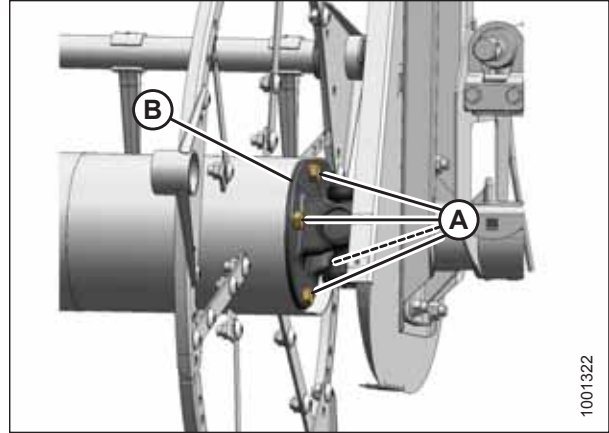


Figura 5.397: Cruceta

- Mueva el molinete derecho hacia los lados para separar el tubo del molinete (A) de la cruceta (B).
- Quite la cadena del mando (C).
- Pase la cadena (C) sobre la cruceta (B) y colóquela sobre los piñones

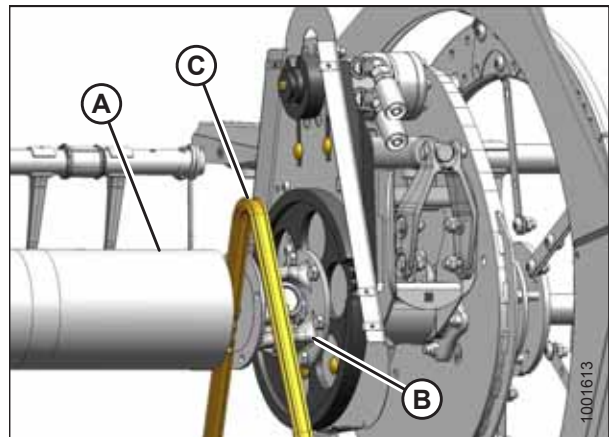


Figura 5.398: Reemplazo de la cadena

- Coloque el tubo del molinete derecho contra el mando del molinete y conecte el eje de mangueta en el orificio guía de la cruceta.
- Gire el molinete hasta que los orificios en el extremo del tubo del molinete y la brida de la cruceta estén alineados.
- Aplique fijador de roscas de resistencia media (Loctite® 243 o su equivalente) a cuatro pernos de 1/2 pulg. (A) y asegúrelos a la brida con arandelas de bloqueo.
- Ajuste a 102-115 Nm (75-85 libra pie).

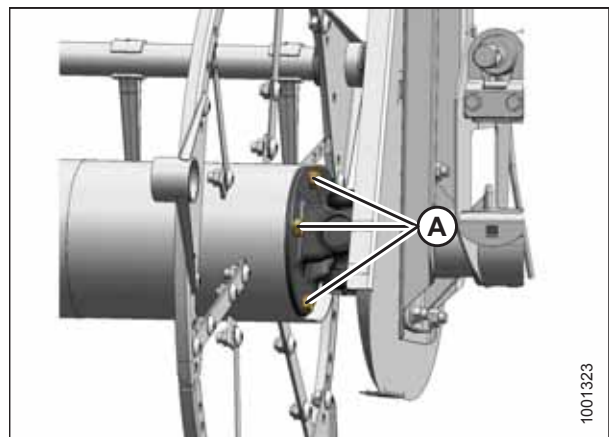


Figura 5.399: Cruceta

13. Quite la eslinga del molinete temporal (A).
14. Ajuste la cadena del mando. Para obtener instrucciones, consulte *Ajuste de la cadena del mando del molinete*, página 614.
15. Reinstale la cubierta del mando del molinete. Para obtener instrucciones, consulte *Instalación de la cubierta del mando del molinete*, página 40.

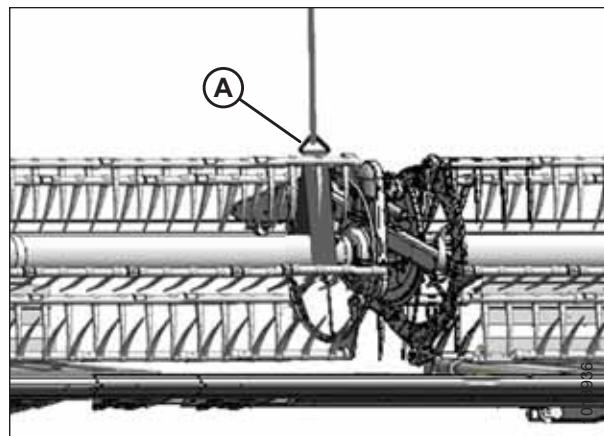


Figura 5.400: Molinete de soporte

5.17.7 Reemplazo del sensor de velocidad del molinete

Los sensores de velocidad del molinete (y los procedimientos para reemplazarlos) varían según el modelo de cosechadora.

Consulte los siguientes temas dependiendo de su modelo de cosechadora:

- *Reemplazo del sensor de velocidad del molinete AGCO*, página 625
- *Reemplazo del sensor de velocidad del molinete John Deere*, página 626
- *Reemplazo del sensor de velocidad del molinete CLAAS*, página 627

Reemplazo del sensor de velocidad del molinete AGCO

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Quite la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte *Extracción de la cubierta del mando del molinete*, página 39.
3. Desconecte el conector eléctrico (A).

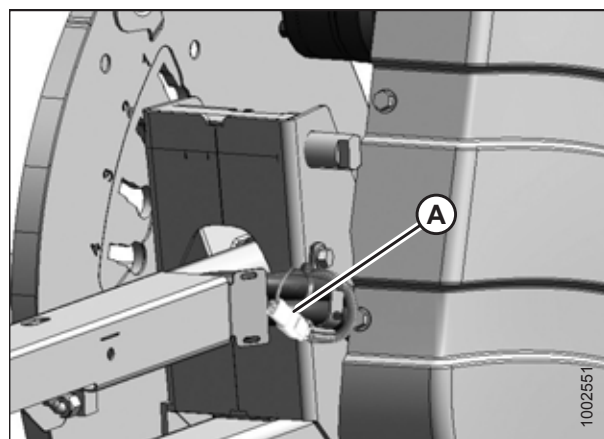


Figura 5.401: Arnés eléctrico

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

4. Corte el sujetacables (A) que asegura el arnés a la cubierta.
5. Quite los dos tornillos (B), el sensor (C) y el arnés. Si es necesario, doble la cubierta (D) para quitar el arnés.
6. Alimente el cable del nuevo sensor detrás de la cubierta (D) a través de la caja de la cadena.
7. Coloque el nuevo sensor en el soporte (E) y sujételo con dos tornillos (B).
8. Ajuste entre la holgura del disco del sensor (F) y el sensor (C) a 3,5 mm (0,14-0,06 pulg.).

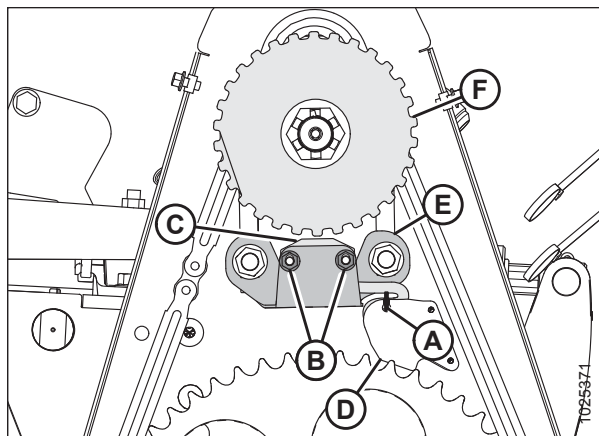


Figura 5.402: Sensor de velocidad

9. Conecte el arnés del sensor con el arnés de la plataforma (A).

IMPORTANTE:

Asegúrese de que el arnés eléctrico del sensor **NO** tenga contacto con la cadena o el piñón.

10. Vuelva a instalar la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte [Instalación de la cubierta del mando del molinete, página 40](#).
11. Verifique el funcionamiento correcto del sensor.

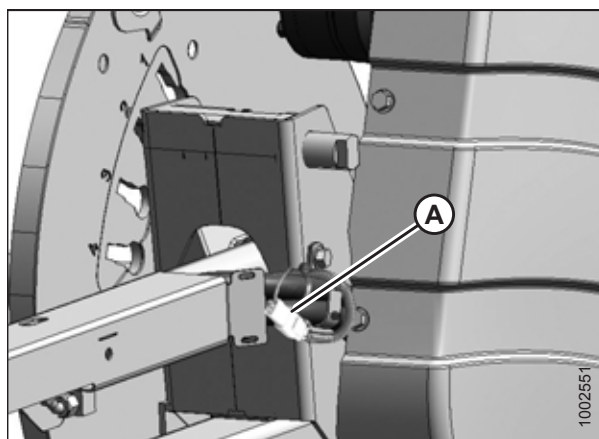


Figura 5.403: Arnés eléctrico

Reemplazo del sensor de velocidad del molinete John Deere

PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Quite la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de la cubierta del mando del molinete, página 39](#).

3. Desconecte el conector eléctrico (D).
4. Quite la tuerca superior (C) y quite el sensor (B).
5. Quite la tuerca superior del sensor nuevo y coloque el sensor en el soporte. Asegure con la tuerca superior (C).
6. Ajuste el espacio entre el disco del sensor (A) y el sensor (B) a 1 mm (1/0,04 pulg.) usando la tuerca (C).
7. Conecte al conector del sensor en (D) y al arnés del sensor (E).

IMPORTANTE:

Asegúrese de que el arnés eléctrico del sensor **NO** tenga contacto con la cadena o el piñón.

8. Vuelva a instalar la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte *Instalación de la cubierta del mando del molinete, página 40*.

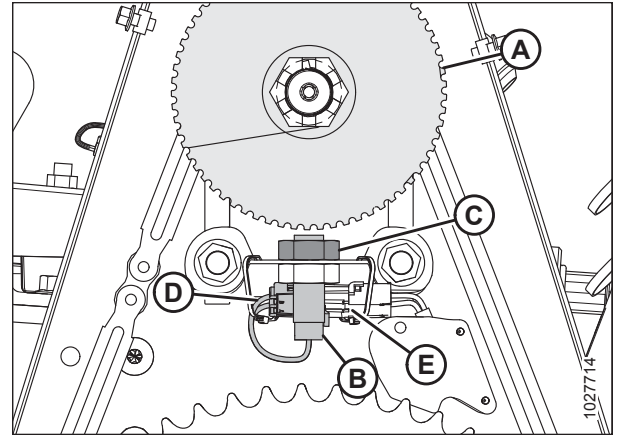


Figura 5.404: Sensor de velocidad

Reemplazo del sensor de velocidad del molinete CLAAS serie 400



PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Quite la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte *Extracción de la cubierta del mando del molinete, página 39*.
3. Desconecte el conector eléctrico ubicado detrás de la caja de la cadena.
4. Quite y deseche la tuerca superior (A) y el sensor (B).
5. Quite la tuerca superior del nuevo sensor (B) y coloque el nuevo sensor en el soporte. Asegure con la tuerca superior (A).
6. Ajuste el espacio entre el disco del sensor (C) y el sensor (B) a 3,5 mm (1/0,14 pulg.) usando las tuercas (A) y (D).
7. Pase el arnés a través del orificio ciego (E) y conéctelo al arnés detrás de la caja de la cadena.

IMPORTANTE:

Asegúrese de que el arnés eléctrico del sensor **NO** tenga contacto con la cadena o el piñón.

8. Vuelva a instalar la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte *Instalación de la cubierta del mando del molinete, página 40*.

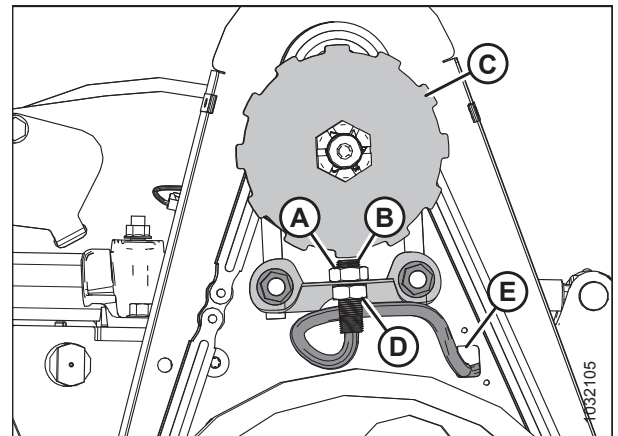


Figura 5.405: Sensor de velocidad

Reemplazo del sensor de velocidad del molinete CLAAS



PELIGRO

Para evitar lesiones o la muerte por un arranque inesperado de la máquina, siempre apague el motor y quite la llave del arranque antes de retirarse del asiento del operador por cualquier motivo.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

1. Apague el motor y retire la llave del arranque.
2. Quite la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte [Extracción de la cubierta del mando del molinete, página 39](#).
3. Desconecte el conector eléctrico ubicado detrás de la caja de la cadena del sensor (A).
4. Quite los sujetacables (B).
5. Quite el blindaje (C) y los remaches (D)
6. Quite la tuerca (E) y quite el sensor (A).
7. Coloque el nuevo sensor (A) en el soporte (F). Asegure con la tuerca (E).
8. Ajuste el espacio entre el disco del sensor (C) y el sensor (B) a 3,5 mm (1/0,14 pulg.) usando las tuercas (A) y (D).
9. Pase el arnés a través del orificio ciego en el panel y conéctelo al sensor (A). Asegure el arnés en el lugar con el blindaje (C) y los remaches (D).
10. Asegure el arnés al soporte del sensor con sujetacables (B) como se muestra.

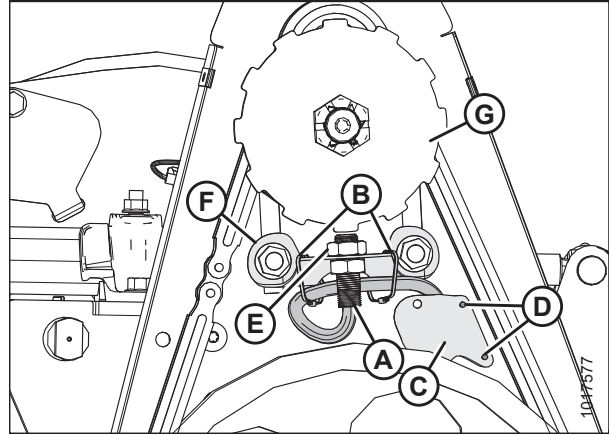


Figura 5.406: Sensor de velocidad

IMPORTANTE:

Asegúrese de que el arnés eléctrico del sensor **NO** tenga contacto con la cadena o el piñón.

11. Vuelva a instalar la cubierta del mando. Para obtener instrucciones, consulte [Instalación de la cubierta del mando del molinete, página 40](#).

5.18 Sistema de transporte (opcional)

Consulte *Ajuste de las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™*, página 69 para obtener más información.

5.18.1 Verificación del ajuste de los tornillos de las ruedas

Si se ha instalado un sistema de transporte, siga estos pasos para ajustar los pernos de las ruedas:

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.

1. Apague el motor y retire la llave.
2. Siga la secuencia de ajuste del perno que se muestra, y ajuste los pernos de la rueda a 110-120 Nm (80-90 libra pie).

IMPORTANTE:

Cada vez que retire y vuelva a instalar una rueda, verifique el ajuste del perno de la rueda después de una hora de funcionamiento y cada 100 horas de ahí en adelante.

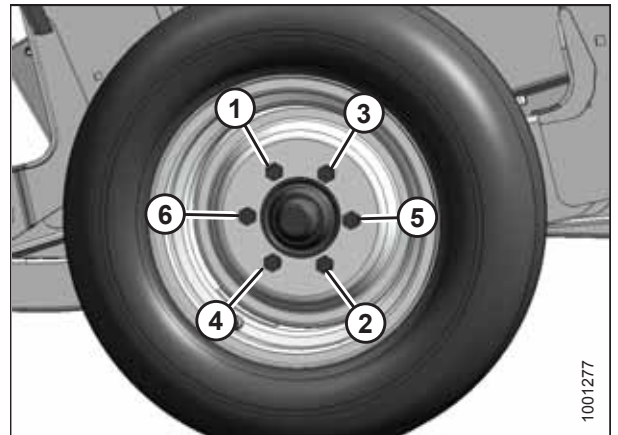
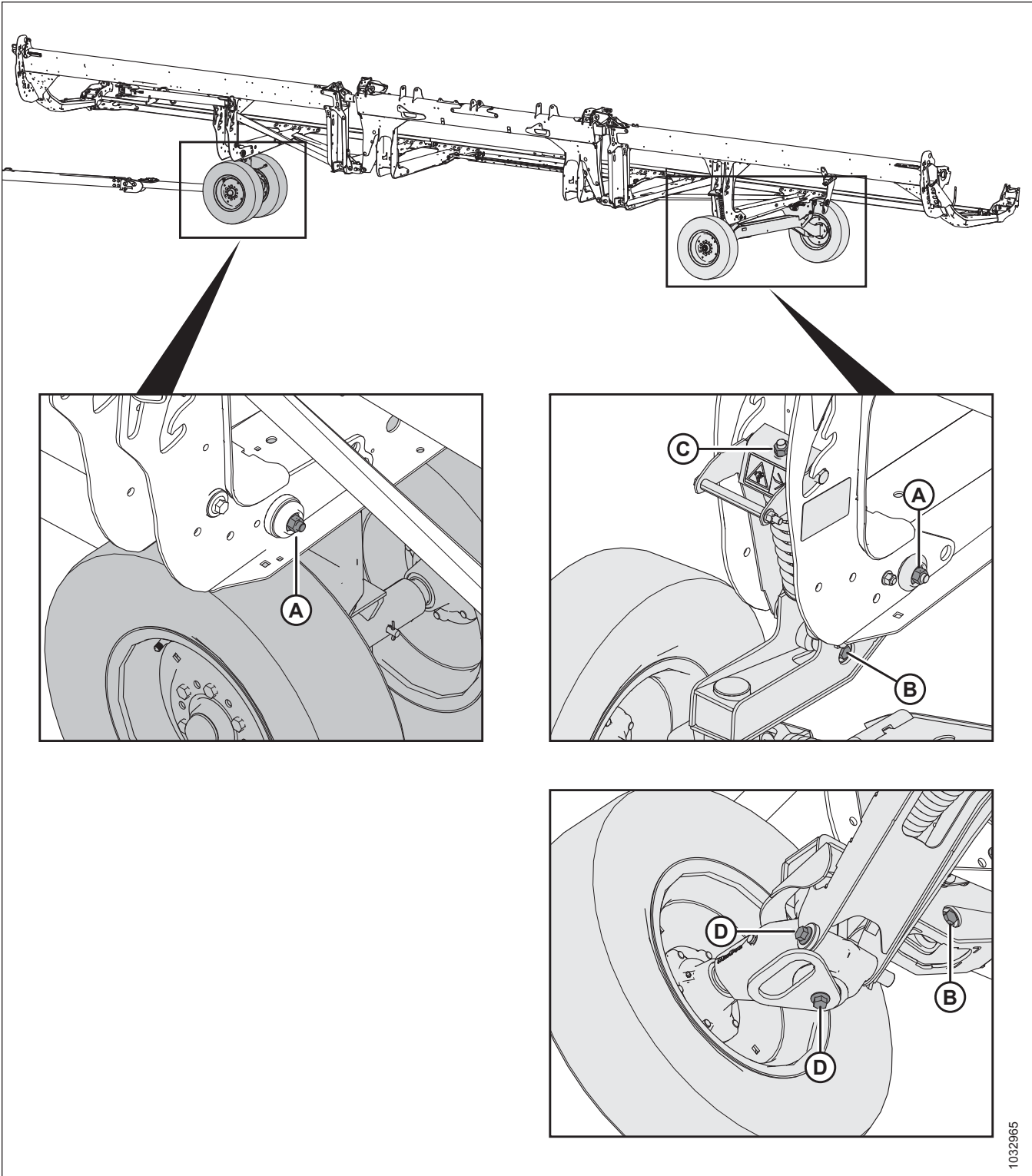


Figura 5.407: Secuencia de ajuste de tornillos

5.18.2 Verificación del ajuste de los tornillos del eje

PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.



1032965

Figura 5.408: Pernos del eje

1. Compruebe los pernos del eje (A) **DIARIAMENTE**.

2. Ajuste los pernos a continuación:

- pernos (A) hasta 234 Nm (173 libra pies)
- pernos (B) a 343 Nm (253 libra pies)
- Ajuste las tuercas (C) en ambos lados hasta 169,5 Nm (127 libra pies)
- pernos (D) hasta 343 Nm (253 libra pies)

5.18.3 Control de la presión de los neumáticos

Verifique la presión de inflado de los neumáticos e infle de acuerdo con la información provista en la Tabla 5.4, página 631.



ADVERTENCIA

- Realice el mantenimiento a los neumáticos de manera segura.
- Un neumático puede explotar durante el inflado, lo que puede causar lesiones graves o la muerte.
- **NO** se pare sobre los neumáticos. Use un mandril con pinza y una manguera de extensión.
- **NO** supere la presión de inflado máxima especificada en la etiqueta o en la pared lateral del neumático.
- Reemplace los neumáticos que tengan defectos.
- Reemplace las llantas que tengan grietas, desgaste o corrosión severa.
- Nunca suelde una llanta.
- Nunca use la fuerza en una llanta inflada o parcialmente inflada.
- Asegúrese de que el neumático esté colocado correctamente antes de inflarlo hasta la presión de operación.
- Si el neumático no está en la posición correcta sobre la llanta, o tiene demasiado aire, el talón del neumático puede aflojarse en un lado y provocar que el aire se escape a alta velocidad y con gran fuerza. Una fuga de aire de esta naturaleza puede empujar el neumático en cualquier dirección y poner en peligro a cualquier persona en la zona.
- Asegúrese de que todo el aire se haya eliminado del neumático antes de extraerlo de la llanta.
- **NO** retire, instale o repare un neumático en la llanta a menos que tenga el equipo adecuado y la experiencia para realizar el trabajo.
- Lleve el neumático y la llanta a un taller de reparación de neumáticos calificado.



Figura 5.409: Advertencia de inflado

Tabla 5.4 Presión de inflado del neumático

Tamaño	Rango de la carga	Presión
225/75 R15	E	552 kPa (80 psi)

5.18.4 Cambio de la conexión del enganche de la barra de remolque del pivote a la horquilla

La barra de remolque de transporte incluye montajes de remolque del anillo de pivote y la horquilla; para cambiar las conexiones del enganche de la barra de remolque, siga este procedimiento.

1. Retire el pasador de cabello de la horquilla (A) y desconecte la cadena (B). Guarde la horquilla (A) con el adaptador de enganche de pivote.
2. Retire las cuatro tuercas, los cuatro pernos y las ocho arandelas planas (C) del extremo de la barra de remolque. Conserve el herramienta.

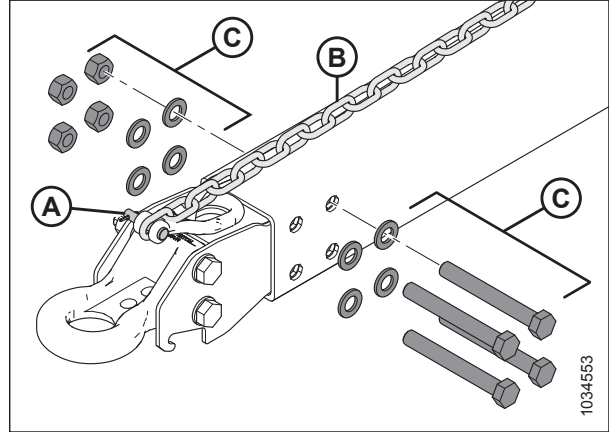


Figura 5.410: Extracción del adaptador de remolque de pivote

3. Pegue o ate 6 m (20 pies) de línea de tracción al extremo de transporte (A) del arnés.
4. Quite el perno (B) que sujeta el arnés en el clip P. Conserve el perno para la instalación.
5. Desde el extremo del enganche (C), tire suavemente del arnés hacia afuera a través de la apertura en el pivote (D) hasta que pueda ver la línea de tracción, luego desconecte la línea de tracción (deje la línea de tracción dentro de la barra de remolque) y deje el pivote a un lado.

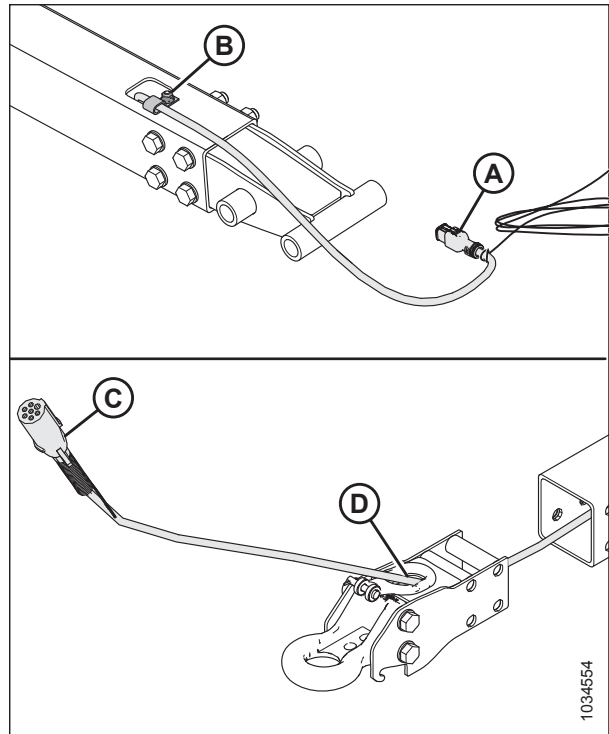


Figura 5.411: Extracción del adaptador de remolque de pivote

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

6. Inserte el conector de transporte (A) del arnés eléctrico a través de la apertura (B) en el anillo de horquilla.
7. Ate o pegue la línea de tracción (C) al arnés. Usando la línea de tracción en el extremo de transporte, tire suavemente del arnés a través de la barra de remolque.
8. Asegúrese de que el extremo de transporte (A) del arnés se extienda a 480 mm (18 7/8 pulg.) más allá del clip en P (D).
9. Asegure el arnés en el clip en P con el perno existente retirado en el paso 6, [página 633](#).

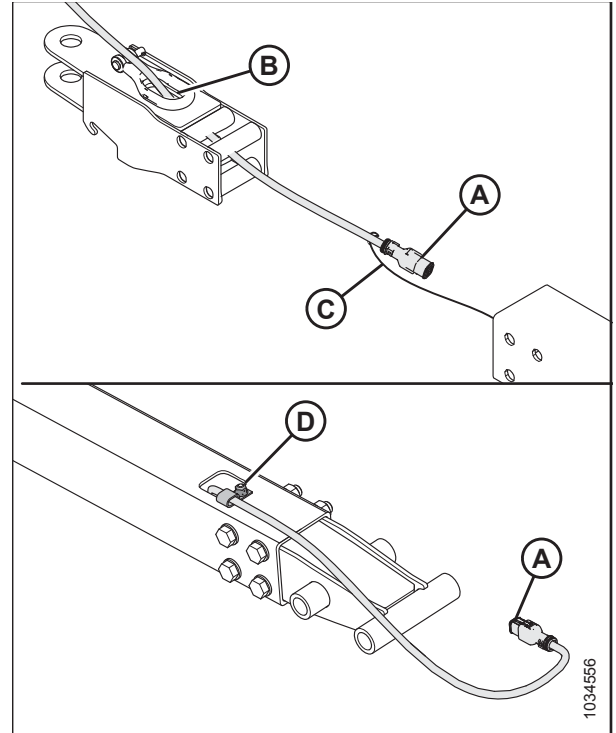


Figura 5.412: Instalación del adaptador de anillo de horquilla

10. Instale las cuatro tuercas, los cuatro pernos y las ocho arandelas planas (A) para asegurar el anillo de pivote en la barra de remolque.

NOTA:

Asegúrese de volver a instalar el herramental (A) en la misma dirección para evitar interferencias al almacenar en el tubo posterior.

11. Vuelva a conectar la cadena con la horquilla (B) y asegúrelo con el pin pasadora.

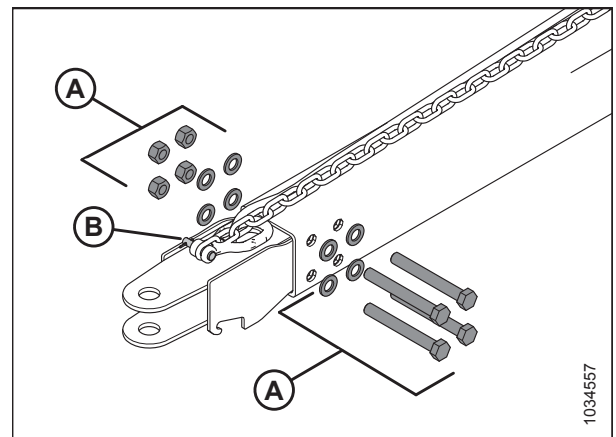


Figura 5.413: Instalación del adaptador de anillo de horquilla

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

12. Ajuste las tuercas (A) en forma de cruz, como se muestra. Vuelva a revisar cada tuerca en secuencia hasta que estén apretadas hasta 310 Nm (229 libra pies).

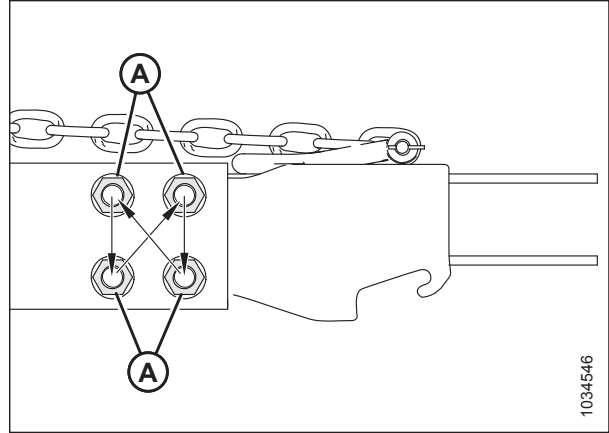


Figura 5.414: Secuencia de par de torsión

5.18.5 Cambio de la conexión del enganche de la barra de remolque de la horquilla al pivote

La barra de remolque de transporte incluye montajes de remolque del anillo de pivote y la horquilla; para cambiar las conexiones del enganche de la barra de remolque, siga este procedimiento.

1. Retire el pasador de cabello de la horquilla (A) y desconecte la cadena (B). Guarde la horquilla (A) con el adaptador de enganche de la horquilla.
2. Retire las cuatro tuercas, los cuatro pernos y las ocho arandelas planas (C) del extremo de la barra de remolque. Conserve el herramienta.

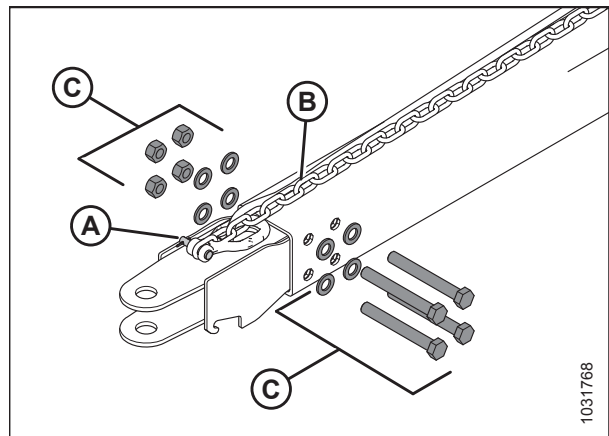


Figura 5.415: Extracción del adaptador de remolque de la horquilla

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

3. Pegue o ate 6 m (20 pies) de línea de tracción al extremo de transporte (A) del arnés.
4. Quite el perno (B) que sujeta el arnés en el clip P. Conserve el perno para la instalación.
5. Desde el extremo del enganche (C), tire suavemente del arnés hacia afuera a través de la apertura en la horquilla (D) hasta que pueda ver la línea de tracción, luego desconecte la línea de tracción (deje la línea de tracción dentro de la barra de remolque) y deje la horquilla a un lado.

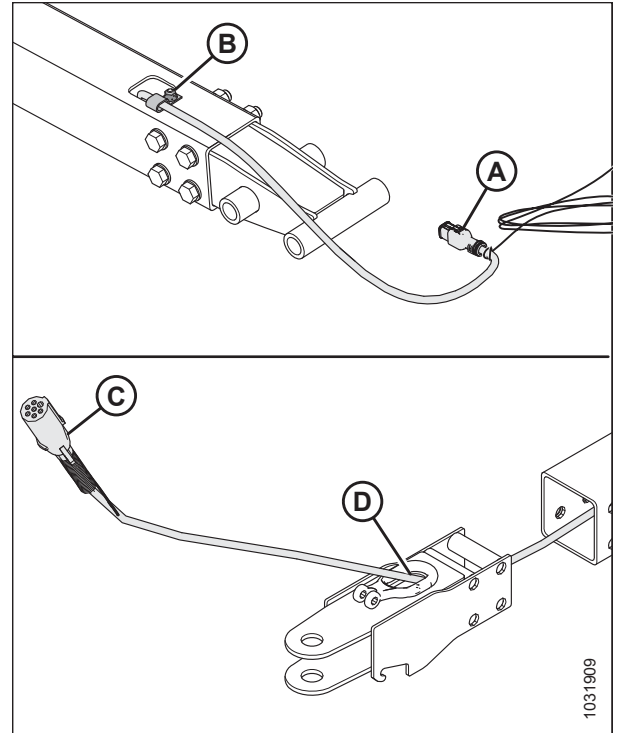


Figura 5.416: Extracción del adaptador de remolque de la horquilla

6. Inserte el conector de transporte (A) del arnés eléctrico a través de la apertura (B) en el anillo de pivote.
7. Ate o pegue la línea de tracción (C) al arnés. Usando la línea de tracción en el extremo de transporte, tire suavemente del arnés a través de la barra de remolque.
8. Asegúrese de que el extremo de transporte (A) del arnés se extienda a 480 mm (18 7/8 pulg.) más allá del clip en P (D).
9. Asegure el arnés en el clip en P con el perno existente retirado en el paso 4, [página 635](#).

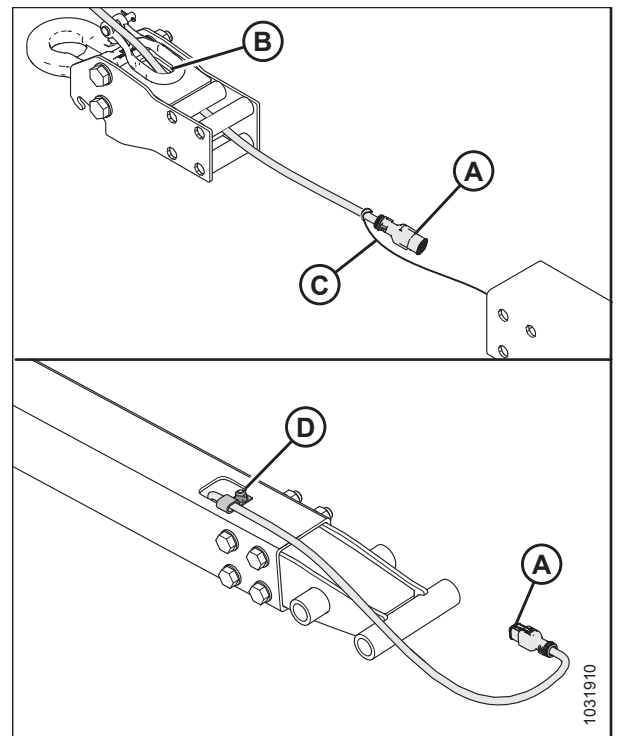


Figura 5.417: Instalación del adaptador de anillo de pivote

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

10. Instale las cuatro tuercas, los cuatro pernos y las ocho arandelas planas (A) para asegurar el anillo de pivote en la barra de remolque.

NOTA:

Asegúrese de volver a instalar el herramental (A) en la misma dirección para evitar interferencias al almacenar en el tubo posterior.

11. Vuelva a conectar la cadena con la horquilla (B) y asegúrelo con el pin pasadora.

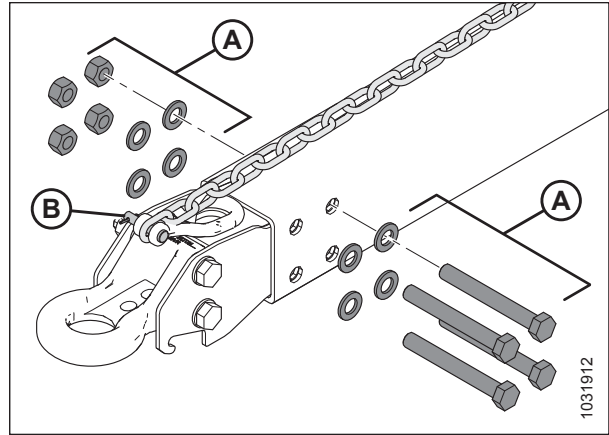


Figura 5.418: Instalación del adaptador de anillo de pivote

12. Ajuste las tuercas (A) en forma de cruz, como se muestra. Vuelva a revisar cada tuerca en secuencia hasta que estén apretadas hasta 310 Nm (229 libra pies).

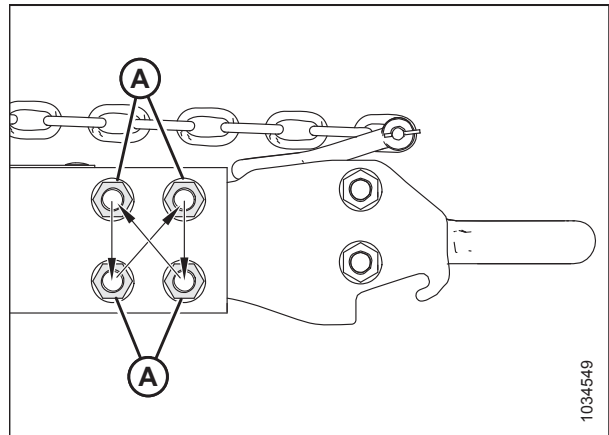


Figura 5.419: Secuencia de par de torsión

Capítulo 6: Opciones y accesorios

Los siguientes accesorios y opciones están disponibles para que los use con su plataforma. Consulte con el concesionario de MacDon para obtener información de disponibilidad y pedidos.

6.1 Entrega de cosecha

Es el proceso de cómo el cultivo pasa de la barra de corte al embocador.

6.1.1 Kit de bastidor de almacenamiento para elevador de cultivos

Los bastidores de almacenamiento para elevador de cultivos se utilizan para almacenar elevadores de cultivos en la parte trasera de la plataforma.

Las instrucciones de instalación vienen en el kit.

MD n.º B7023

NOTA:

Este kit sirve únicamente para un lado. Solicite dos kits para ambos lados de la plataforma.

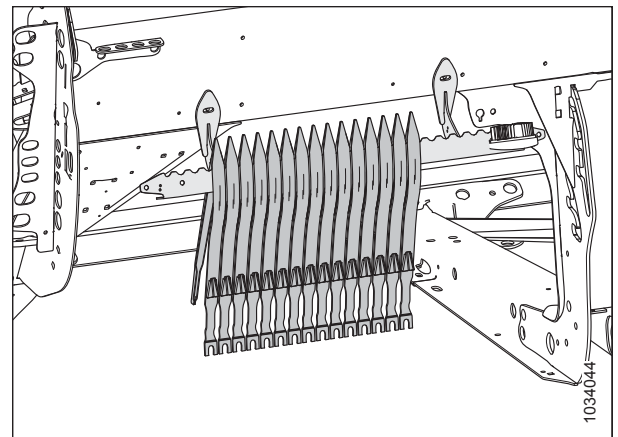


Figura 6.1: Kit de bastidor para elevador de cultivo: lado izquierdo

6.1.2 Kit de soporte de almacenamiento de abresurcos

El kit de soporte de almacenamiento del abresurcos se utiliza para almacenar los conos abresurcos estándar o los abresurcos de cultivos flotantes en la plataforma.

Las instrucciones de instalación vienen en el kit.

MD n.º B7030

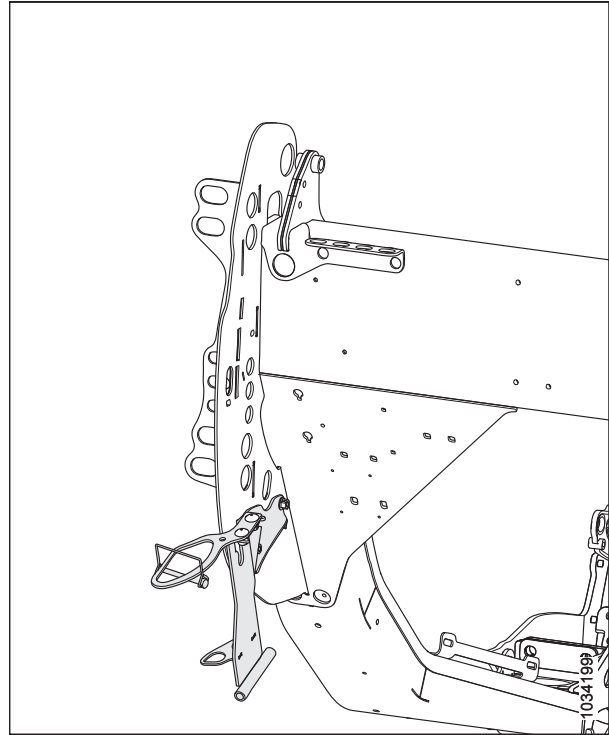


Figura 6.2: Kit de soporte de almacenamiento de abresurcos: MD n.º B7030

6.1.3 Kit de elevador de cultivo de granos

Los elevadores de cultivo de granos son recomendados para cultivos de cereales severamente revolcados donde el operador desea la máxima altura posible de rastrojo.

Las instrucciones de instalación vienen en el kit.

Cada kit (MD n.º B7022) contiene 10 elevadores. Solicite la siguiente cantidad de kits según el tamaño de la plataforma:

- FD230: 3 kits
- FD235, FD240 y FD41: 4 kits
- FD245 y FD250: 5 kits

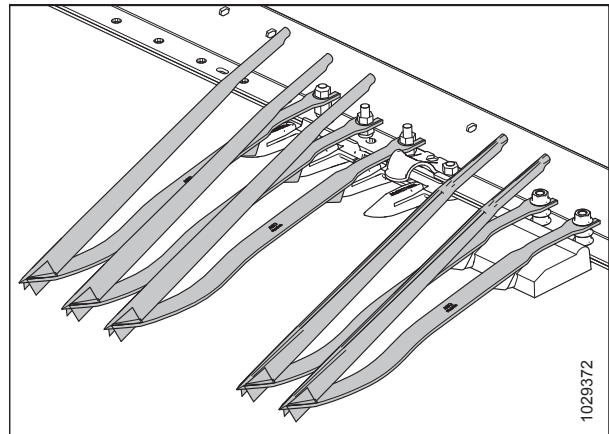


Figura 6.3: Kit de elevador de cultivo de granos

6.1.4 Kit de varilla abresurcos para arroz

Las varillas abresurcos para arroz se acoplan a los divisores de cultivo derechos e izquierdos y dividen los cultivos de arroz altos y enredados de una manera similar a las varillas abresurcos estándar para cultivos en pie.

El kit incluye varillas izquierda y derecha, y soportes de almacenamiento.

Las instrucciones de instalación vienen en el kit.

MD n.º B7238

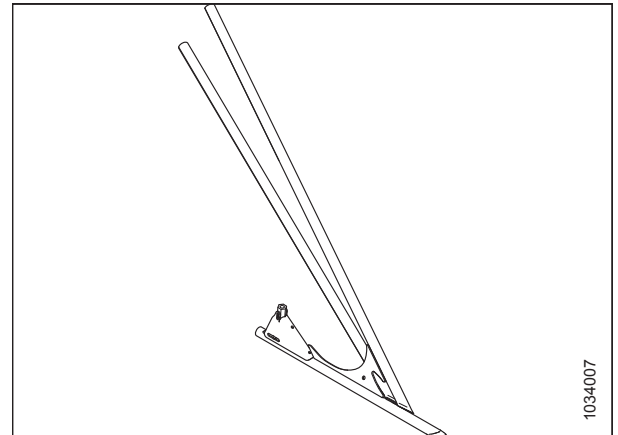


Figura 6.4: Kit de varilla abresurcos para arroz izquierda

6.1.5 Kit de rellenador de interfaz completo

El kit de rellenador de interfaz completo proporciona un sellado adicional entre el módulo de flotación y la plataforma.

NOTA:

Este kit está disponible solo para plataformas de configuración europea.

Las instrucciones de instalación vienen en el kit.

MD n.º B7031

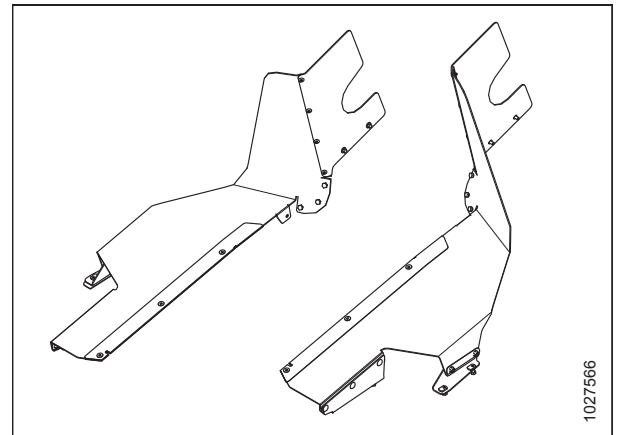


Figura 6.5: Kit de rellenador de interfaz completo

6.1.6 Sinfín transversal superior de cuerpo entero

El sinfín transversal superior (A) se une en la parte frontal del tubo posterior y mejora la alimentación del cultivo en el centro de la plataforma en condiciones de cultivo pesado.

El sinfín transversal superior es ideal para la cosechas de alto volumen de forrajes, avena, canola, mostaza y otros cultivos altos, frondosos y difíciles de alimentar. Ordene los siguientes paquetes:

Paquete de sinfín base

Incluye sinfín, montajes, mando y cañería de compleción hidráulica para las plataformas que están preparadas para el sinfín transversal superior.

Solicite lo que corresponda de la siguiente lista de kits de acuerdo con el modelo de su plataforma:

- FD230: MD n.º B6414 (dos piezas)
- FD235: MD n.º B6415 (dos piezas)
- FD240: MD n.º B6417 (tres piezas)
- FD241: MD n.º B6416 (dos piezas)
- FD245: MD n.º B6418 (tres piezas)
- FD250: MD n.º B6419 (tres piezas)

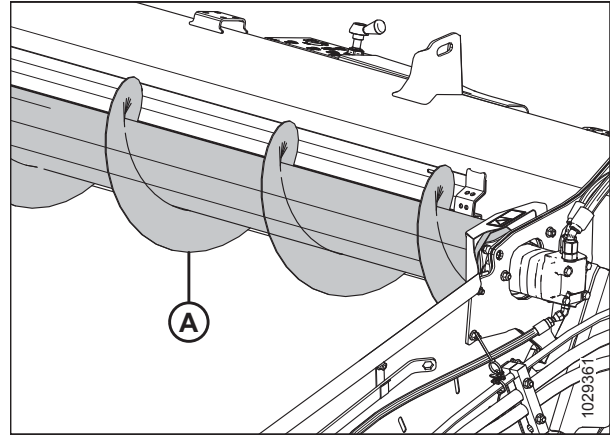


Figura 6.6: Sinfín superior

Paquete de cañería hidráulica

Requerido solo para plataformas sin sistema hidráulico de UCA instalado de fábrica. Incluye líneas hidráulicas para preparar la plataforma del UCA, si no está configurado de fábrica.

Solicite lo que corresponda de la siguiente lista de kits de acuerdo con el modelo de su plataforma:

- FD230: MD n.º B7117 (dos piezas)
- FD235: MD n.º B7118 (dos piezas)
- FD240: MD n.º B7119 (tres piezas)
- FD241: MD n.º B7120 (tres piezas)
- FD245: MD n.º B7194 (tres piezas)
- FD250: MD n.º B7121 (tres piezas)

6.2 Barra de corte

La barra de corte se encuentra en la parte delantera de la plataforma. Admite la cuchilla y los puntones que se utilizan para cortar el cultivo.

6.2.1 Kit de retardador de piedras

Un retardador de piedras extiende la altura del reborde de la barra de corte para ayudar a evitar que las rocas rueden hacia las plataformas de las lonas.

Solicite los paquetes por tamaño de la plataforma:

- FD230, FD235 y FD241: MD n.º B7122
- FD240, FD245 y FD250: MD n.º B7123

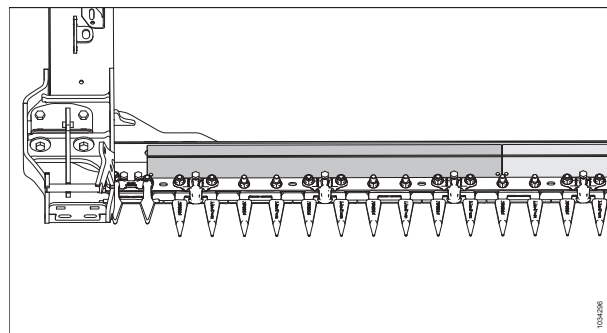


Figura 6.7: Kit de retardador de piedras

6.2.2 Kit de cuchilla vertical VertiBlade™

La VertiBlade™ es un cortador de cultivos vertical que se monta en cada extremo de la plataforma. Se utiliza para cortar cultivos revolcados o enredados.

Las instrucciones de instalación vienen en el kit.

Ordene los siguientes paquetes:

Base VertiBlade™

Incluye cuchillas, montajes, mando y cañería de compleción hidráulica para completar la instalación en la plataforma lista para las cuchillas verticales.

MD n.º B7029

Paquete de cañería hidráulica

Los paquetes de cañería hidráulica son necesarios solo para las plataformas sin sistema hidráulico de cuchillas verticales instalado de fábrica. El paquete incluye líneas hidráulicas para alistar las cuchillas verticales a la plataforma (VertiBlade™).

Solicite uno de los siguientes de acuerdo a su plataforma:

- FD230: MD n.º B7127
- FD235: MD n.º B7128
- FD240: MD n.º B7129
- FD241: MD n.º B7130
- FD245: MD n.º B7195
- FD250: MD n.º B7131

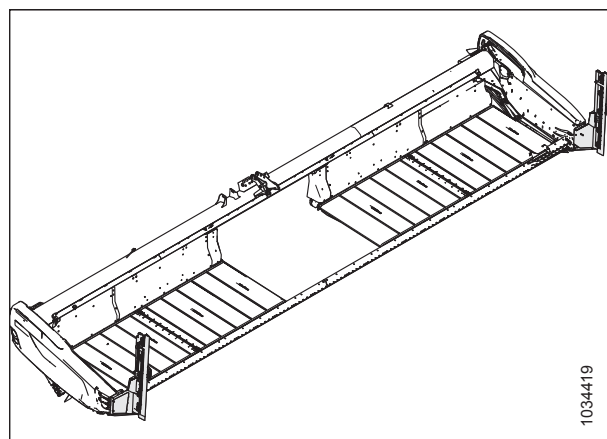


Figura 6.8: VertiBlade™

6.3 Módulo de flotación FM200

El módulo de flotación se utiliza para unir la plataforma a la cosechadora. Combina el flujo de la cosecha de ambos lados y también lleva la cosecha al alimentador de la cosechadora.

6.3.1 Kit de extensión de alas de antidesgaste del sinfín de alimentación

El kit de extensión de alas puede permitir una mejor alimentación de cultivo en condiciones de paja verde/húmeda (por ejemplo, arroz y cereales verdes).

Consulte [4.1 Configuraciones de sinfín de alimentación FM200, página 327](#) para obtener una lista de combinaciones de alas.

MD n.º B6400

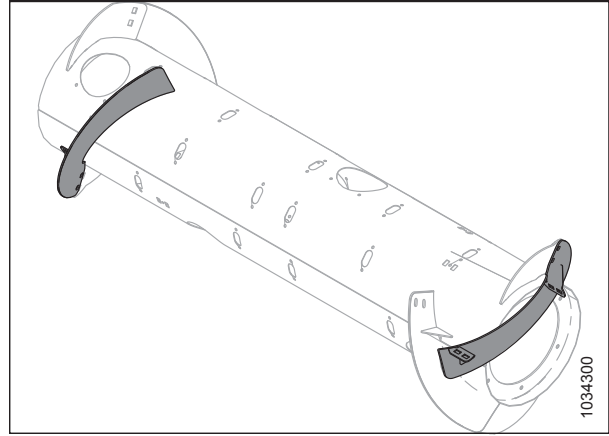


Figura 6.9: Kit de extensión de alas de alto desgaste del sinfín de alimentación

6.3.2 Kit de extensión del depósito hidráulico

El kit de extensión de llenado del depósito hidráulico extiende la posición de la tapa del respiradero. Esto permite operar en laderas empinadas mientras se mantiene el suministro de aceite al lado de succión de la bomba.

Este kit es recomendado cuando se opera en pendientes superiores a 5°.

Las instrucciones de instalación vienen en el kit.

MD #B6057

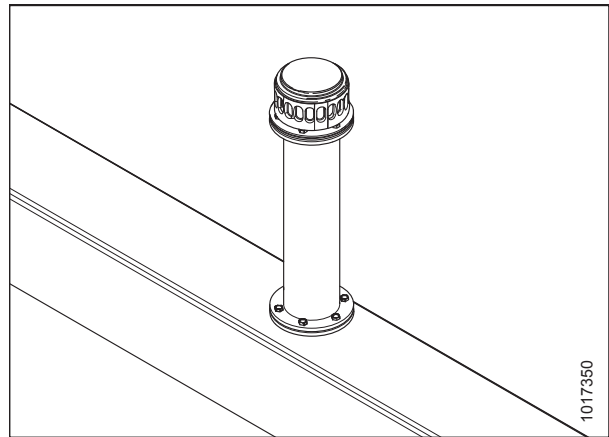


Figura 6.10: Kit de extensión del depósito hidráulico

6.3.3 Kit de esquinero de alimentación

Las barras de esquinero mejoran la alimentación en ciertos cultivos, como el de arroz. **NO** se recomienda su uso en cereales.

Las instrucciones vienen con el kit.

Seleccione el kit de esquinero de alimentación en función del ancho del embocador de la cosechadora. Para obtener información, consulte la Tabla 6.1 *Configuraciones y recomendaciones de la barra de esquinero*, página 643.

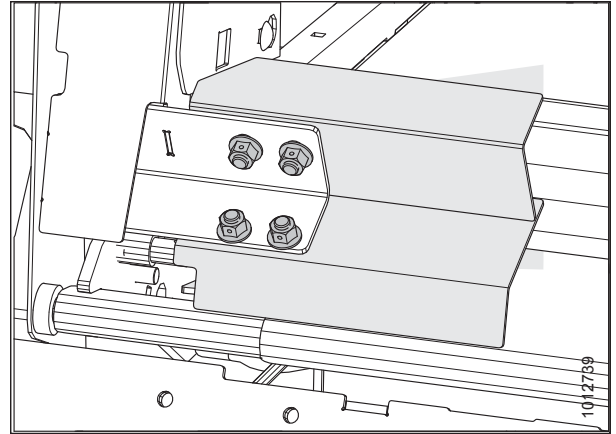


Figura 6.11: Kit de esquinero de alimentación

Tabla 6.1 Configuraciones y recomendaciones de la barra de esquinero

Paquete (MD #)	Longitud del esquinero de alimentación	Ancho de apertura (instalado en FM200)	Ancho del embocador recomendado
B6042	265 mm (10 1/2 pulg.)	1317 mm (52 pulg.)	1250-1350 mm (49-65 pulg.)
B6043L	265 mm (10 1/2 pulg.) (con recorte)	1317 mm (52 pulg.)	Solo para la serie S de John Deere
B6045	365 mm (14 1/2 pulg.)	1117 mm (44 pulg.)	<1100 mm (<43 1/2 pulg.) e inferior

6.4 Plataforma

La plataforma es un acomplamiento que se utiliza en la parte delantera de una máquina utilizada para cosechar

6.4.1 Kit de ruedas de contorno de ContourMax™

ContourMAX™ proporciona flexión y control automático de altura de la plataforma (AHC) para alturas de rastrojo de 0-457 mm (0-18 pulg.) (la plataforma estándar proporciona 0-152 mm [0-6 pulg.])

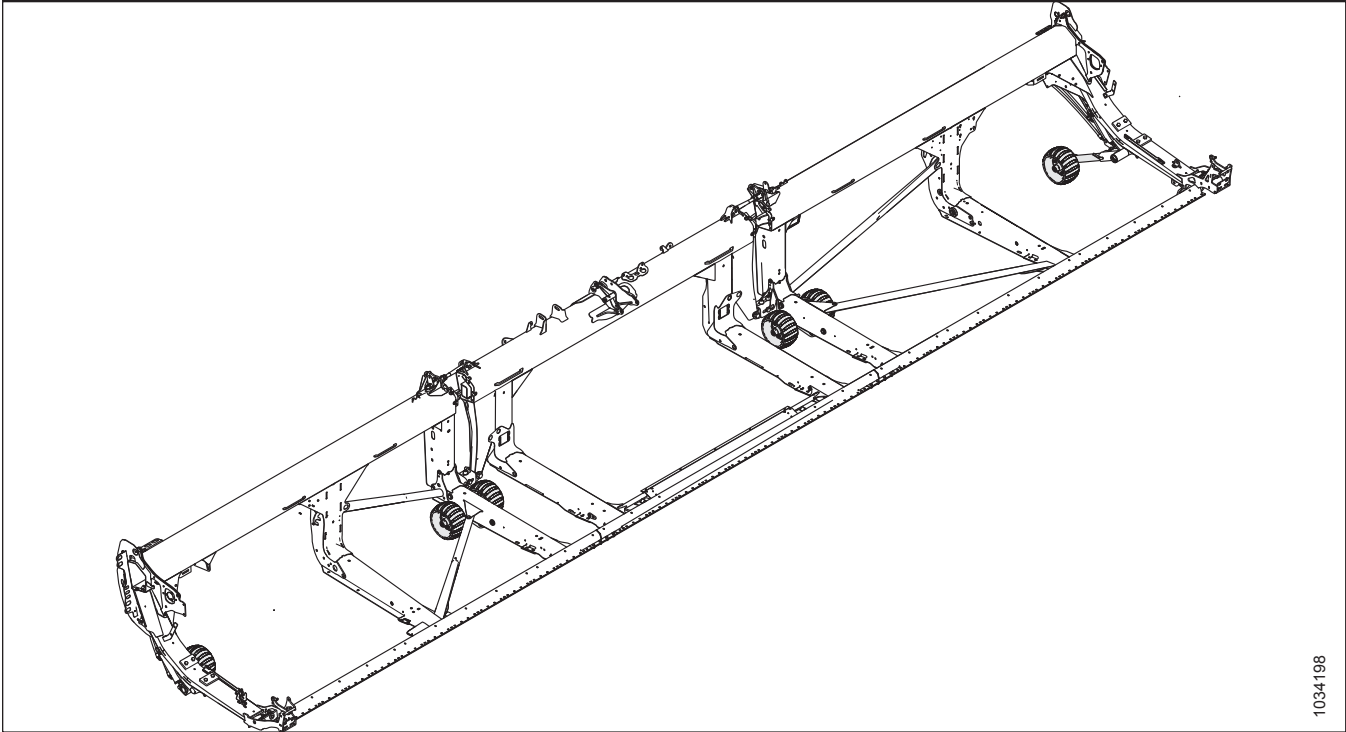


Figura 6.12: Ruedas de contorno de ContourMax™

El kit consta de cuatro conjuntos de ruedas y accionamiento hidráulico de altura desde la cabina de la cosechadora. Las instrucciones de instalación vienen en el kit. Ordene los siguientes paquetes:

Paquete Base ContourMax™

Incluye ruedas, montajes, cilindros, válvula de control y cañería hidráulica para completar la instalación en la plataforma ContourMax™.

MD n.º B6799

Paquete de cañería hidráulica

Incluye líneas hidráulicas para preparar la plataforma ContourMax™, si no está configurado de fábrica. Solicite lo que corresponda de la siguiente lista de líneas hidráulicas de ruedas de contorno de ContourMax™ acuerdo con el modelo de su plataforma:

- FD230: MD n.º B7082
- FD235: MD n.º B7083
- FD240: MD n.º B7113
- FD241: MD n.º B7114
- FD245: MD n.º B7193
- FD250: MD n.º B7116

6.4.2 Sistema de transporte EasyMove™

El sistema de transporte EasyMove™ hace que sea más rápido que nunca mover su FlexDraper® serie FD2 de campo en campo. Cuando se opera en el campo, las ruedas también se utilizan como ruedas estabilizadoras.

Las instrucciones de instalación vienen en el kit.

Para completar la instalación de este kit, solicite uno de los números a continuación:

- MD n.º C2048: FD230, FD235
- MD n.º C2050: FD240, FD241, FD245, FD250

MD n.º C2048 consta de

- MD n.º B6288: ruedas estabilizadoras/Kit básico de auto-tráiler
- MD n.º B6275: Ruedas y neumáticos: llantas blancas
- FD230 y FD235: polo de remolque corto (MD n.º B6383)

MD n.º C2050 consta de

- MD n.º B6288: ruedas estabilizadoras/Kit básico de auto-tráiler
- MD n.º B6275: Ruedas y neumáticos: llantas blancas
- FD240, FD241 y FD250: polo de remolque largo (MD # B6382)

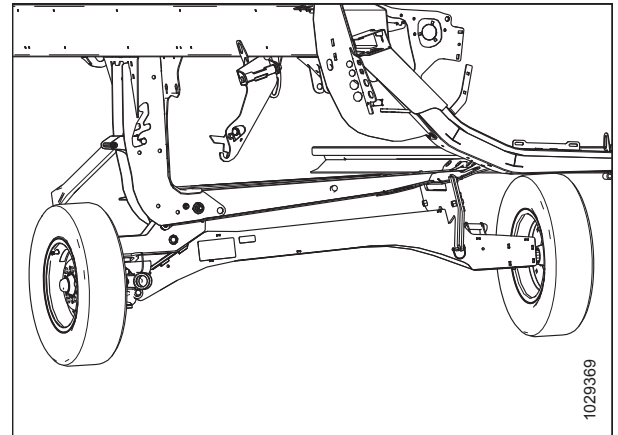


Figura 6.13: Sistema de transporte EasyMove™

6.4.3 Kit de interruptor de pie de ContourMax™

El interruptor de pie de ContourMax™ permite al operador cambiar la posición del ContourMax™ sin quitar la mano de la del joystick.

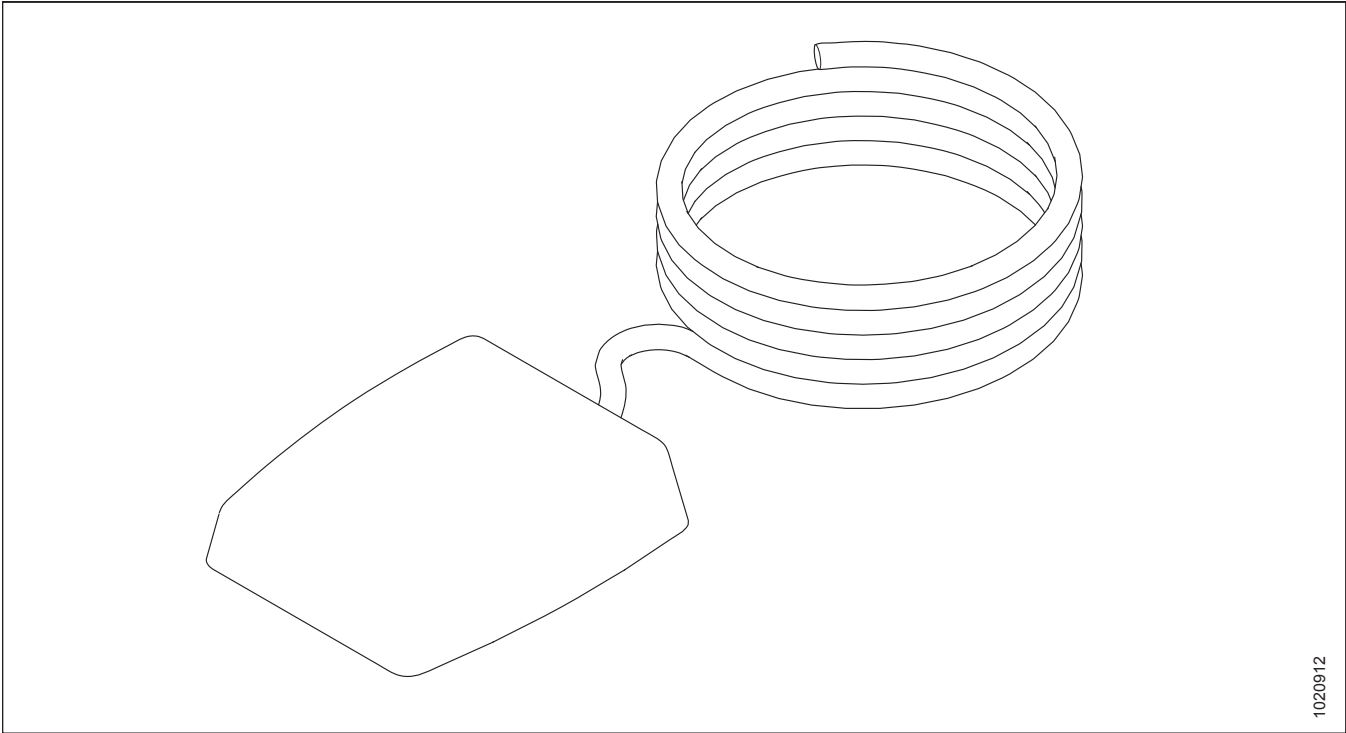


Figura 6.14: Interruptor de pie ContourMax™ MD n.º B7040

Esta opción está disponible para cosechadoras John Deere y AGCO (Challenger, Fendt, Gleaner y Massey Ferguson).

6.4.4 Kit estabilizador de montículos

El kit estabilizador de montículos se recomienda para cortar en montículos con una pendiente superior a 5°.

Las instrucciones de instalación vienen en el kit.

MD n.º B7028

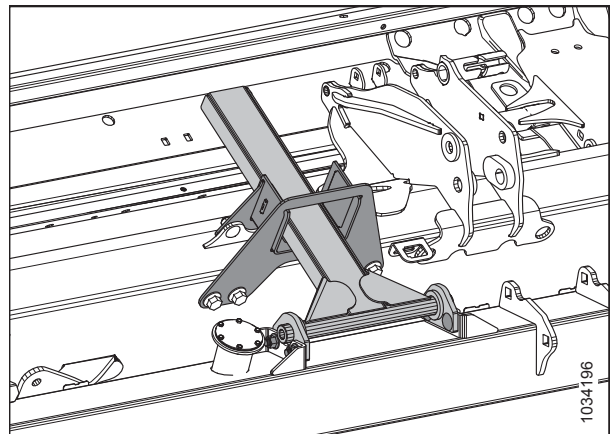


Figura 6.15: Kit estabilizador de montículos - MD n.º B7028

6.4.5 kit de ruedas estabilizadoras

El kit de ruedas estabilizadoras estabiliza el movimiento lateral de las plataformas al cortar a alturas superiores a las posibles con los patines estándar.

Las instrucciones de instalación y ajuste vienen con el kit.

MD n.º C2051

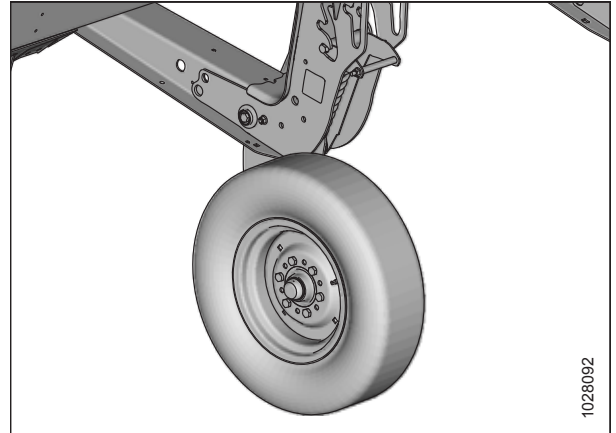


Figura 6.16: kit de ruedas estabilizadoras

6.4.6 Kit de patines de acero

El juego de patines de acero proporciona patines de uso prolongado para su uso en condiciones rocosas y abrasivas.

IMPORTANTE:

No recomendados para barro húmedo o condiciones propensas a chispas.

Contiene dos patines. Para el reemplazo completo de los patines estándar, solicite tres paquetes (seis patines en total).

Las instrucciones de instalación vienen con el kit.

MD n.º B6801

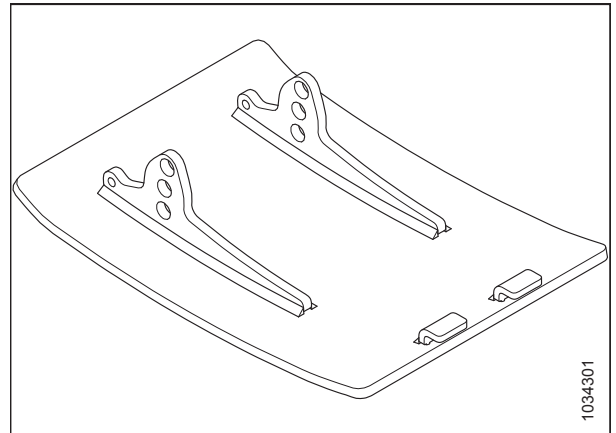
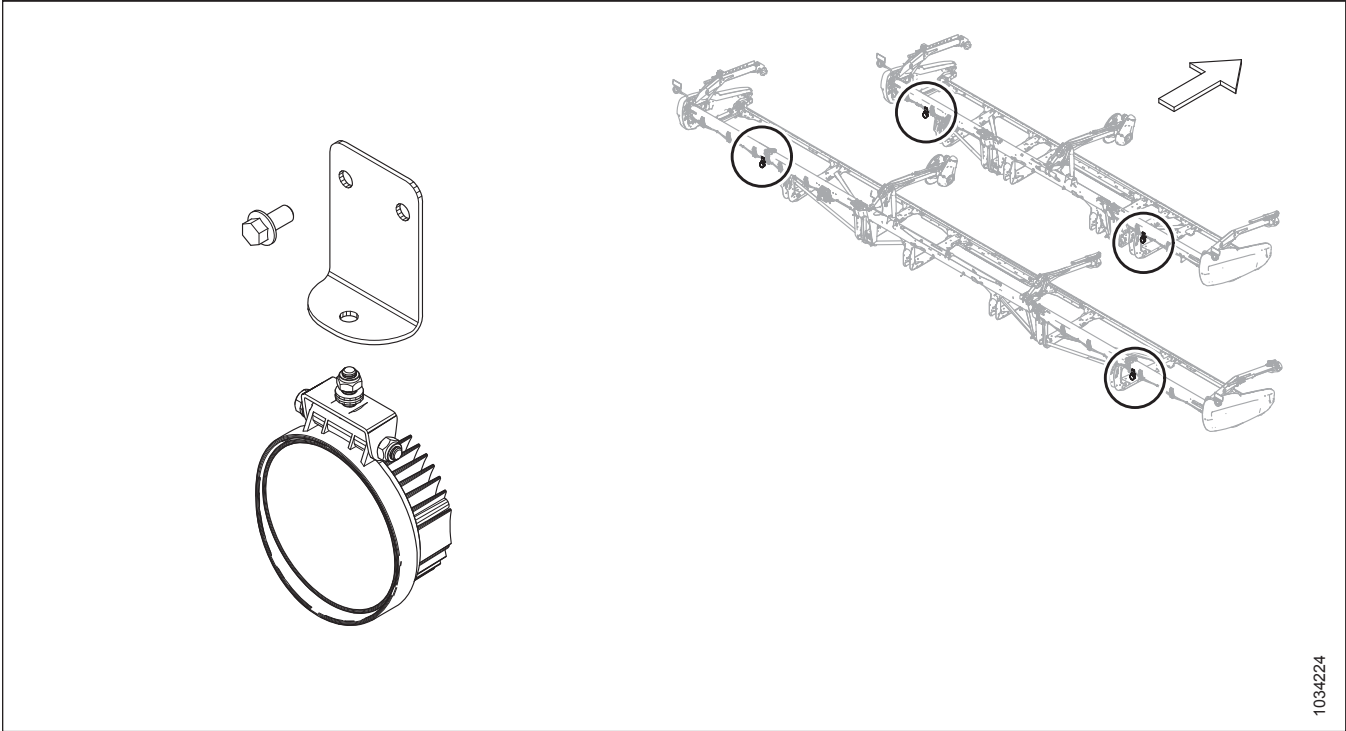


Figura 6.17: Kit de patines de acero

6.4.7 Kit de luz de rastrojo

Las luces de rastrojo se usan en condiciones de poca luz y permiten que el operario vea el corte de rastrojo detrás de la plataforma. El kit de rastrojo ligero está disponible para las plataformas MacDon FD230, FD235, FD240, FD241 y FD245. Este kit es actualmente compatible solo con cosechadoras John Deere.



1034224

Figura 6.18: Kit de luz de rastrojo: MD n.º B7027

Las instrucciones de instalación vienen con el kit.

MD n.º B7027

Capítulo 7: Solución de problemas

La maquinaria a veces puede tener problemas con las piezas instaladas o con el funcionamiento en determinadas condiciones.

7.1 Pérdida de cultivo en la barra de corte

Use las siguientes tablas para determinar la causa de la pérdida de cultivo en la barra de corte y el procedimiento de reparación recomendado.

Tabla 7.1 Resolución de problemas: pérdida de cultivos en la barra de corte

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: No recolecta los cultivos caídos.		
La barra de corte está demasiado alta.	Baje la barra de corte.	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.1 Corte sobre el suelo, página 67 3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74
El ángulo de la plataforma es demasiado bajo.	Aumente el ángulo de la plataforma.	3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97
El molinete está demasiado alto.	Baje el molinete.	3.7.10 Altura del molinete, página 112
El molinete está demasiado hacia atrás.	Mueva el molinete hacia adelante.	3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117
La velocidad de avance es demasiado rápida para la velocidad del molinete.	Aumente la velocidad del molinete o reduzca la velocidad de avance	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.6 Velocidad del molinete, página 105 3.7.7 Velocidad de avance, página 107
Los dedos del molinete no levantan el cultivo suficientemente.	Aumente la agresividad del diente.	3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127
Los dedos del molinete no levantan el cultivo suficientemente.	Instale levantadores de cultivos.	Consulte con su concesionario MacDon.
Síntoma: Los extremos del cultivo se rompen o se destruyen.		
La velocidad del molinete es demasiado alta.	Reduzca la velocidad del molinete.	3.7.6 Velocidad del molinete, página 105
El molinete está demasiado bajo.	Levante el molinete.	3.7.10 Altura del molinete, página 112
La velocidad de avance es demasiado alta.	Reduzca la velocidad de avance.	3.7.7 Velocidad de avance, página 107
Cultivo demasiado maduro.	Opere durante la noche, cuando la humedad es mayor.	—
Síntoma: Se acumula material en la holgura entre el recorte de la parte final y la cabeza de la cuchilla.		
Los extremos del cultivo se escapan del orificio de la cabeza de la cuchilla en la chapa lateral.	Agregue blindajes de la cabeza de la cuchilla (excepto en suelos pegajosos o húmedos)	5.8.9 Blindaje de la cabeza de la cuchilla, página 519

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.1 Resolución de problemas: pérdida de cultivos en la barra de corte (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: Bandas de material sin cortar.		
Puntones tapados con escombros	Instale los puntones de cuchilla cortos	<i>5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™, página 508</i>
Secciones de la cuchilla rotas	Reemplace las secciones rotas.	<i>5.8.1 Reemplazo de la sección de la cuchilla, página 485</i>
Síntoma: Rebotes excesivos a una velocidad de trabajo normal.		
La flotación está ajustada como demasiado ligera.	Ajuste la flotación de la plataforma.	<i>3.7.3 Flotación de la plataforma, página 75</i>
Síntoma: Las varillas abresurcos aplastan los cultivos en pie.		
Las varillas abresurcos son demasiado largas.	Quite la varilla abresurcos.	<i>3.7.14 Divisores de cosecha, página 134</i>
Síntoma: El cultivo no se corta en los extremos.		
El molinete no se encuentra en la posición de "cara triste" o no está centrado en la plataforma	Ajuste la posición horizontal del molinete o "cara triste" del molinete.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i> • <i>5.16.2 "Cara triste" del molinete, página 586</i>
El sujetador de la cuchilla no está ajustado adecuadamente.	Ajuste el sujetador para que la cuchilla pueda funcionar adecuadamente, sin que las secciones levanten los puntones.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos, página 502 o</i> • <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™, página 514</i>
Los puntones o las secciones de la cuchilla están desgastados o rotos.	Reemplace todas las piezas de corte desgastadas o rotas.	<i>5.8 Cuchilla, página 485</i>
La plataforma no está nivelada.	Nivele la plataforma	<i>3.9 Nivelación de la plataforma, página 301</i>
Los dedos del molinete no levantan el cultivo adecuadamente adelante de la cuchilla.	Ajuste la posición del molinete o el paso del diente	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i> • <i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
El divisor aplasta el cultivo grueso en los extremos, lo que impide que haya una buena alimentación debido a que el material sortea los puntones.	Reemplace 3 o 4 puntones extremos con puntones de cuchilla.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™, página 508</i> • Consulte con su concesionario MacDon.
Síntoma: Los cultivos frondosos o enredados pasan sobre las varillas abresurcos y se acumulan en las partes finales.		
Las barras abresurcos no proporcionan suficiente separación.	Instale barras abresurcos largas.	<i>3.7.14 Divisores de cosecha, página 134</i>
Síntoma: Granos cortados que caen delante de la barra de corte		
La velocidad de avance es demasiado baja.	Aumente la velocidad de avance.	<i>3.7.7 Velocidad de avance, página 107</i>

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.1 Resolución de problemas: pérdida de cultivos en la barra de corte (continúa)

Problema	Solución	Consulte
La velocidad del molinete es demasiado baja.	Aumente la velocidad del molinete.	<i>3.7.6 Velocidad del molinete, página 105</i>
El molinete está demasiado alto.	Baje el molinete.	<i>3.7.10 Altura del molinete, página 112</i>
La barra de corte está demasiado alta.	Baje la barra de corte.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.1 Corte sobre el suelo, página 67</i> • <i>3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74</i>
El molinete está demasiado hacia adelante.	Mueva el molinete hacia atrás sobre los brazos.	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
Velocidad de corte superior a 10 km/h (6 mph) con un piñón de mando del molinete de 10 dientes	Reemplácelo con un piñón de mando del molinete de 19 dientes.	<i>5.17.2 Piñón del mando del molinete, página 615</i>
Componentes de la cuchilla desgastados o rotos	Reemplace los componentes.	<i>5.8 Cuchilla, página 485</i>

7.2 Acción de corte y componentes de la cuchilla

Use las siguientes tablas para determinar la causa de los problemas de la acción de corte y del componente de la cuchilla y el procedimiento de reparación recomendado.

Tabla 7.2 Resolución de problemas: acción de corte y componentes de la cuchilla

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: Corte irregular o desigual del cultivo		
El sujetador de la cuchilla no está ajustado adecuadamente.	Ajuste el sujetador.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos, página 502</i> • <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™, página 514</i>
Los puntones o las secciones de la cuchilla están desgastados o rotos.	Reemplace todas las piezas de corte desgastadas o rotas.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Reemplazo del puntón de cuchilla central puntiagudo: doble cuchilla, página 503</i> • <i>Reemplazo de los puntones de cuchilla puntiagudos, página 500</i> • <i>Reemplazo del puntón de cuchilla central: doble cuchilla, página 515</i> • <i>Reemplazo de los puntones de cuchilla o puntones de cuchilla extremos Plug-Free™, página 512</i> • <i>5.8.1 Reemplazo de la sección de la cuchilla, página 485</i>
La cuchilla no opera a la velocidad recomendada.	La velocidad del embocador se estableció demasiado baja o la velocidad de la cuchilla no se ajustó al rango adecuado	<i>Control de la velocidad de la cuchilla, página 111</i>
La velocidad de avance es demasiado rápida para la velocidad del molinete.	Reduzca la velocidad de avance o aumente la velocidad del molinete.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.6 Velocidad del molinete, página 105</i> • <i>3.7.7 Velocidad de avance, página 107</i>
Los dedos del molinete no levantan el cultivo adecuadamente adelante de la cuchilla.	Ajuste la posición del molinete o el paso del dedo.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i> • <i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
La barra de corte está demasiado alta.	Disminuya la altura de corte.	<i>3.7.1 Corte sobre el suelo, página 67 o la 3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74</i>
El ángulo de la plataforma es demasiado plano.	Empine el ángulo de la plataforma.	<i>3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97</i>
El borde de corte de los puntones no está lo suficientemente cerca o paralelo con respecto a las secciones de la cuchilla.	Alinee los puntones.	<i>7.2.1 Ajuste de los puntones de cuchilla y la barra de puntón, página 655</i>

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.2 Resolución de problemas: acción de corte y componentes de la cuchilla (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Cultivo enredado o difícil de cortar.	Instale los puntones de cuchilla cortos	Concesionario MacDon <ul style="list-style-type: none"> <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos, página 502 o Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™, página 514</i>
El molinete está demasiado hacia atrás.	Mueva el molinete hacia adelante	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
Síntoma: Obstrucción de la cuchilla		
El molinete está demasiado alto o demasiado hacia adelante.	Baje el molinete o muévalo hacia atrás	<ul style="list-style-type: none"> <i>3.7.10 Altura del molinete, página 112</i> <i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
La velocidad de avance es demasiado alta.	Reduzca la velocidad de avance	<i>3.7.7 Velocidad de avance, página 107</i>
Ajuste inadecuado del sujetador de la cuchilla	Ajuste el sujetador.	<i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos, página 502 o Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™, página 514</i>
Sección de la cuchilla obsoleta o rota	Reemplace la sección de la cuchilla.	<i>5.8.1 Reemplazo de la sección de la cuchilla, página 485</i>
Puntones doblados o rotos	Alinee o reemplace los puntones	<i>7.2.1 Ajuste de los puntones de cuchilla y la barra de puntón, página 655</i>
Los dedos del molinete no levantan el cultivo adecuadamente adelante de la cuchilla.	Ajuste la posición del molinete o el paso del dedo	<ul style="list-style-type: none"> <i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i> <i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
Los dedos de recolección de acero entran en contacto con la cuchilla.	Aumente la separación entre el molinete y la barra de corte o ajuste la posición de "cara triste"	<i>5.16.2 "Cara triste" del molinete, página 586</i>
La flotación está demasiado pesada.	Ajuste los resortes para lograr una flotación más ligera	<i>Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76</i>
Acumulación de barro o suciedad en la barra de corte.	Levante la barra de corte bajando los patines	<i>3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74</i>
Acumulación de barro o suciedad en la barra de corte.	Aplane el ángulo de la plataforma	<i>3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97</i>
La cuchilla no opera a la velocidad recomendada.	Verifique la velocidad del motor de la cosechadora o la velocidad de la cuchilla	<ul style="list-style-type: none"> Manual del operario de la cosechadora <i>Control de la velocidad de la cuchilla, página 111</i>

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.2 Resolución de problemas: acción de corte y componentes de la cuchilla (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: Vibración excesiva de la plataforma		
El sujetador de la cuchilla no está ajustado adecuadamente.	Ajuste el sujetador.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos, página 502 o Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™, página 514</i>
Desgaste excesivo de la cuchilla.	Reemplace la cuchilla.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.2 Extracción de la cuchilla, página 486</i> • <i>5.8.5 Instalación de la cuchilla, página 488</i>
El sujetador de la cuchilla no está ajustado adecuadamente.	Ajuste el sujetador.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos, página 502</i> • <i>Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla puntiagudos, página 507</i> • <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™, página 514</i> • <i>Ajuste del sujetador central: puntones de cuchilla Plug-Free™, página 518</i>
Desgaste excesivo de la cuchilla.	Reemplace la cuchilla.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.2 Extracción de la cuchilla, página 486</i> • <i>5.8.5 Instalación de la cuchilla, página 488</i>
Pin de la cabeza de la cuchilla o brazo del mando flojos o desgastados.	Ajuste o reemplace las piezas.	<i>5.8.1 Reemplazo de la sección de la cuchilla, página 485</i>
Síntoma: Vibración excesiva del módulo de flotación y de la plataforma		
Velocidad incorrecta de la cuchilla.	Ajuste la velocidad de la cuchilla.	<i>Control de la velocidad de la cuchilla, página 111</i>
Barra de corte doblada.	Enderece la barra de corte	Concesionario MacDon
Síntoma: Ruptura excesiva de las secciones o los puntones de la cuchilla		
El sujetador de la cuchilla no está ajustado adecuadamente.	Ajuste el sujetador.	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla puntiagudos, página 502 o</i> • <i>Ajuste del sujetador: puntones de cuchilla Plug-Free™, página 514</i>
La barra de corte está operando demasiado bajo cuando hay muchas piedras en el suelo.	Levante la barra de corte usando patines.	<i>3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74</i>
La flotación está ajustada como demasiado pesada.	Ajuste los resortes de flotación para lograr una flotación más ligera.	<i>Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76</i>

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.2 Resolución de problemas: acción de corte y componentes de la cuchilla (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Puntones doblados o rotos	Enderece o reemplace el puntón	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.7 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores, página 491</i> o • <i>5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™, página 508</i>
El ángulo de la plataforma es demasiado empinado.	Aplane el ángulo de la plataforma	<i>3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97</i>
Síntoma: Ruptura de la parte posterior de la cuchilla		
Puntones doblados o rotos	Enderece o reemplace el puntón	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.7 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores, página 491</i> o • <i>5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™, página 508</i>
Pin de la cabeza de la cuchilla desgastada	Reemplace el pin de la cabeza de la cuchilla	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.3 Extracción del rodamiento de la cabeza de la cuchilla, página 487</i> y • <i>5.8.4 Instalación del rodamiento de la cabeza de la cuchilla, página 488</i>
Cuchilla desafilada	Reemplace la cuchilla	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.2 Extracción de la cuchilla, página 486</i> y • <i>5.8.5 Instalación de la cuchilla, página 488</i>
La velocidad de la cuchilla es demasiado alta.	Baje la velocidad de la cuchilla	Consulte con el concesionario MacDon.
Herramental de la sección de la cuchilla flojo.	Verifique/ajuste todo el herramental de la cuchilla	—

7.2.1 Ajuste de los puntones de cuchilla y la barra de puntón

Si un puntón de cuchilla o la barra de puntón están desalineados debido al contacto con una roca u obstrucción similar, use la herramienta de enderezamiento de puntón (MD n.º 286705) disponible en su distribuidor MacDon para corregir el problema.



PELIGRO

Para evitar lesiones corporales o la muerte por el arranque inesperado de la máquina, siempre detenga el motor y quite la llave antes hacer ajustes en la máquina.



PRECAUCIÓN

Use guantes gruesos cuando manipule o trabaje alrededor de las cuchillas.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

1. Para ajustar los extremos de los puntones hacia arriba, coloque la herramienta (A) como se indica y jale.

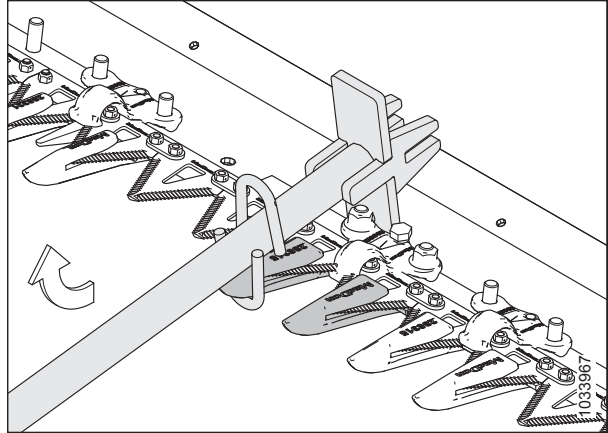


Figura 7.1: Ajuste hacia arriba: puntón puntiagudo

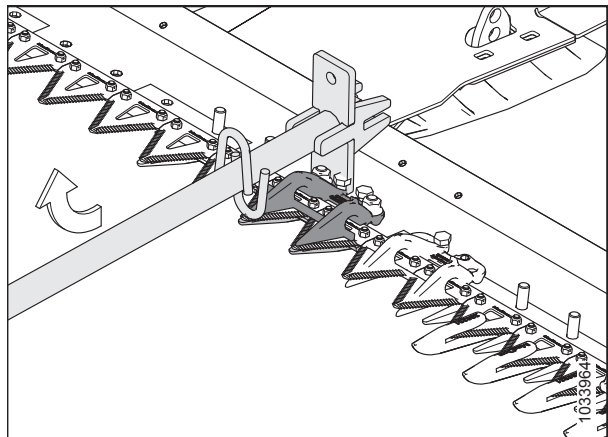


Figura 7.2: Ajuste hacia arriba: puntones de cuchilla corta

2. Para ajustar las puntas del puntón hacia abajo, coloque la herramienta (A) como se indica y empuje hacia abajo.

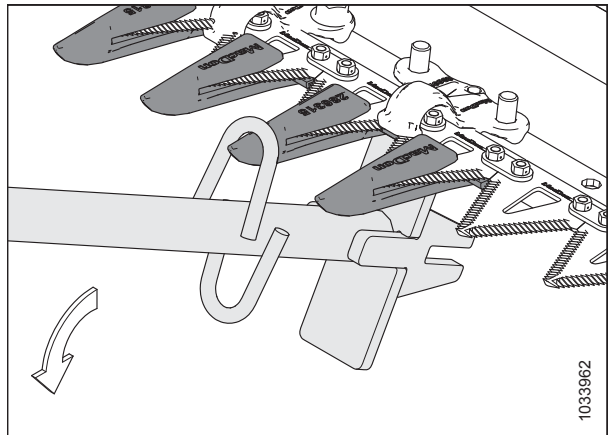


Figura 7.3: Ajuste hacia abajo: puntón puntiagudo

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

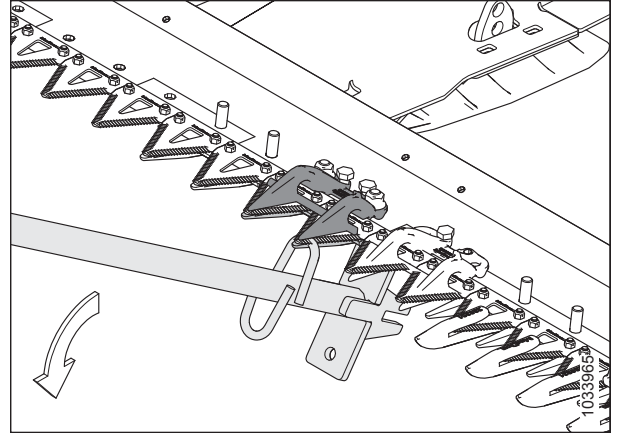


Figura 7.4: Ajuste hacia abajo: puntones de cuchilla cortos

3. Para ajustar la barra de puntón hacia arriba o hacia abajo, coloque la herramienta (A) como se muestra y empuje la herramienta según convenga.

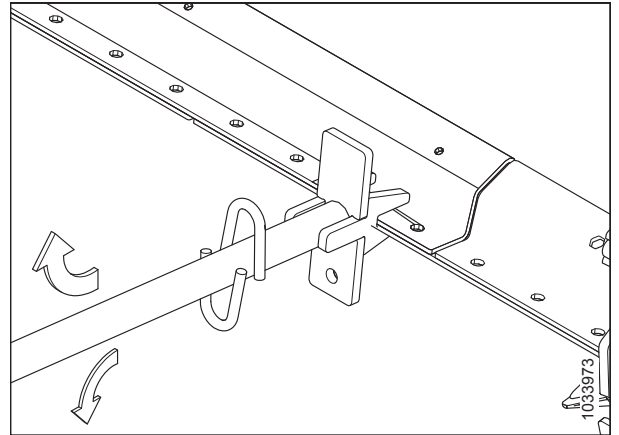


Figura 7.5: Ajuste de la barra de puntón: sin puntones

7.3 Entrega del molinete

Use las siguientes tablas para determinar la causa de los problemas de entrega del molinete y el procedimiento de reparación recomendado.

Tabla 7.3 Resolución de problemas: entrega del molinete

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: El molinete no libera el material en cultivos en pie normales		
La velocidad del molinete es demasiado alta.	Reduzca la velocidad del molinete	<i>3.7.6 Velocidad del molinete, página 105</i>
El molinete está demasiado bajo.	Levante el molinete	<i>3.7.10 Altura del molinete, página 112</i>
Los dientes del molinete son demasiado agresivos.	Reduzca la configuración de leva	<i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
El molinete está demasiado hacia atrás.	Mueva el molinete hacia adelante	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
Síntoma: El molinete no libera material en cultivos en pie y revolcados (molinete completamente bajado).		
Dientes del molinete demasiado agresivos para cultivo en pie.	Reduzca la configuración de leva (uno o dos) o mueva el molinete hacia adelante	<i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
Síntoma: El cultivo se enreda en el extremo del molinete.		
Los dientes del molinete son demasiado agresivos.	Reduzca la configuración de leva	<i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
El molinete está demasiado bajo.	Levante el molinete	<i>3.7.10 Altura del molinete, página 112</i>
La velocidad del molinete es demasiado alta.	Reduzca la velocidad del molinete	<i>3.7.6 Velocidad del molinete, página 105</i>
El molinete no está centrado en la plataforma.	Centre el molinete en la plataforma	<i>5.16.3 Centrar el molinete, página 587</i>
Síntoma: El molinete libera el cultivo demasiado rápido		
Los dientes del molinete no son suficientemente agresivos.	Aumente la configuración de leva para que coincida con la entrega del molinete con la posición de avance y retroceso del molinete.	<i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
El molinete está demasiado hacia adelante.	Mueva el molinete hacia atrás para que coincida con la configuración de leva del molinete	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
Síntoma: El molinete no se levanta.		
Los acopladores de elevación del molinete son incompatibles o defectuosos.	Cambie el acoplador rápido	Concesionario MacDon
Síntoma: El molinete no gira.		
Los acopladores rápidos no están conectados correctamente.	Conecte los acopladores	<i>4 Acoplamiento o desacoplamiento de la plataforma, página 327</i>
La cadena de mando del molinete está desconectada o rota.	Conecte o reemplace la cadena	<i>5.17.6 Reemplazo de la cadena de transmisión en el molinete doble o el molinete triple, página 623</i>

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.3 Resolución de problemas: entrega del molinete (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: El movimiento del molinete es irregular sin ninguna carga.		
Hay demasiada distensión en la cadena de mando del molinete.	Ajuste la cadena	<i>Ajuste de la cadena del mando del molinete, página 614</i>
Síntoma: El movimiento del molinete es irregular o se detiene en cultivos pesados.		
La velocidad del molinete es demasiado alta.	Reduzca la velocidad del molinete	<i>3.7.6 Velocidad del molinete, página 105</i>
Los dedos del molinete no son suficientemente agresivos.	Mueva a una muesca de un paso de dedo más agresivo.	<i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
El molinete está demasiado bajo.	Levante el molinete	<i>3.7.10 Altura del molinete, página 112</i>
La válvula de alivio de la cosechadora (no en el módulo de flotación de la cosechadora) tiene una configuración de presión de alivio baja.	Aumente la presión de alivio según las recomendaciones del fabricante	Manual del operario de la cosechadora
Nivel bajo de aceite en el depósito de la cosechadora NOTA: A veces hay más de un depósito.	Llene hasta el nivel adecuado	Manual del operario de la cosechadora
Mal funcionamiento de la válvula de alivio.	Reemplace la válvula de alivio	Manual del operario de la cosechadora
Corte de cultivos difíciles con un piñón de mando de molinete con un torque estándar (19 dientes).	Reemplace el piñón con un piñón de alto torque apropiado para que coincida con la presión del circuito del molinete de la cosechadora	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.17.2 Piñón del mando del molinete, página 615</i> • Instale el kit de dos velocidades (MD n.º 311882)
Síntoma: Dedos de plástico cortados en la punta.		
La holgura entre el molinete y la barra de corte es insuficiente.	Aumente la separación	<i>5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581</i>
Síntoma: Dedos de plástico doblados hacia atrás en la punta.		
El molinete excava en el suelo con una velocidad de molinete menor que la velocidad de avance.	Levante la plataforma	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.1 Corte sobre el suelo, página 67</i> • <i>3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74</i>
El molinete excava en el suelo con una velocidad de molinete menor que la velocidad de avance.	Disminuya la inclinación de la plataforma	<i>3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97</i>
El molinete excava en el suelo con una velocidad de molinete menor que la velocidad de avance.	Mueva el molinete hacia atrás	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.3 Resolución de problemas: entrega del molinete (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: Dedos de plástico doblados hacia adelante en la punta.		
El molinete excava en el suelo con una velocidad de molinete mayor que la velocidad de avance.	Levante la plataforma	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.1 Corte sobre el suelo, página 67</i> • <i>3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74</i>
El molinete excava en el suelo con una velocidad de molinete mayor que la velocidad de avance.	Disminuya la inclinación de la plataforma	<i>3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97</i>
El molinete excava en el suelo con una velocidad de molinete mayor que la velocidad de avance.	Mueva el molinete hacia atrás	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
Síntoma: Dedos de plástico doblados cerca de la barra de dientes.		
Atascamiento excesivo en la barra de corte, con acumulación operación del molinete.	Corrija los problemas de atascamiento/corte	<i>3.10 Desconexión de la barra de corte, página 304</i>
Atascamiento excesivo en la barra de corte, con acumulación operación del molinete.	Detenga el molinete antes de que el atascamiento se vuelva excesivo	<i>3.10 Desconexión de la barra de corte, página 304</i>

7.4 Plataforma y lonas

Use las siguientes tablas para determinar los problemas de la plataforma y la lona y el procedimiento de reparación recomendado.

Tabla 7.4 Resolución de problemas: plataformas y lonas

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: Elevación del cabezal insuficiente		
Presión de alivio baja.	Aumente la presión de alivio	Concesionario MacDon
Síntoma: Velocidad de la lona lateral insuficiente		
Control de velocidad configurado demasiado bajo.	Aumente la configuración de control de velocidad	3.7.8 Velocidad de la lona lateral, página 108
Mando de la plataforma de cosechadora demasiado bajo	Ajuste para corregir la velocidad de acuerdo al modelo de la cosechadora	Manual del operario de la cosechadora
Síntoma: Velocidad de la lona de alimentación insuficiente		
Presión de alivio demasiado baja.	Pruebe el sistema hidráulico de la lona lateral	Consulte con su concesionario MacDon.
Mando de la plataforma de cosechadora demasiado bajo	Ajuste para corregir la velocidad de acuerdo al modelo de la cosechadora	Manual del operario de la cosechadora
Síntoma: La lona de alimentación no se mueve		
Las lonas están flojas.	Ajuste las lonas	5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación, página 540
El rodillo tensor o de mando contienen materiales.	Afloje la lona y limpie los rodillos	5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación, página 540
La varilla o la barra de conexión están atascadas por el bastidor o la presencia de materiales.	Afloje la lona y quite la obstrucción	5.10.2 Verificación y ajuste de la tensión de la lona de alimentación, página 540
El rodamiento del rodillo quedó atrapado.	Reemplace el rodamiento del rodillo	Reemplazo del rodamiento del rodillo tensor de la lona de alimentación, página 552
Nivel bajo de aceite hidráulico.	Llene el depósito de aceite hidráulico de la cosechadora hasta el nivel máximo	Manual del operario de la cosechadora
El material no sale de manera uniforme de la cuchilla.	Disminuya el molinete	3.7.10 Altura del molinete, página 112
El material no sale de manera uniforme de la cuchilla.	Instale los puntones de cuchilla cortos	5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™, página 508
Síntoma: Vacilación en el flujo de cosechas voluminosas		
El ángulo de la plataforma es demasiado bajo.	Aumente el ángulo de la plataforma	3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97
Sobrecarga de material en las lonas.	Aumente la velocidad de la lona lateral	3.7.8 Velocidad de la lona lateral, página 108

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.4 Resolución de problemas: plataformas y lonas (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Sobrecarga de material en las lonas.	Instale el sinfín transversal superior	<i>6.1.6 Sinfín transversal superior de cuerpo entero, página 640</i>
Sobrecarga de material en las lonas.	Agregue extensiones de alas.	Consulte con su concesionario MacDon.
Síntoma: Retroalimentación de la lona		
Las lonas funcionan demasiado lento con cultivos pesados.	Aumente la velocidad de la lona	<i>3.7.8 Velocidad de la lona lateral, página 108</i>
Síntoma: El cultivo se lanza por las aperturas y debajo de la lona lateral del lado opuesto		
Las lonas funcionan demasiado rápido con cultivos livianos.	Reduzca la velocidad de la lona	<i>3.7.8 Velocidad de la lona lateral, página 108</i>
Síntoma: El material se acumula en los deflectores extremos y sale en grandes cantidades		
Los deflectores de los extremos son demasiado anchos.	Para las plataformas con desplazamiento de la cubierta manual, corte el deflector o reemplácelo con un deflector estrecho (MD n.º 172381)	<i>3.10 Desconexión de la barra de corte, página 304</i>

7.5 Corte de porotos

Use las siguientes tablas para determinar la causa de los problemas de corte de porotos y el procedimiento de reparación recomendado.

Tabla 7.5 Resolución de problemas: corte de porotos

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: Las plantas se rompen o quedan en el camino, total o parcialmente.		
Plataforma sobre el suelo.	Baje la plataforma al suelo y hágala funcionar sobre los patines o la barra de corte	<i>3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74</i>
La flotación está configurada demasiado liviana: se eleva en puntos altos y no baja lo suficientemente rápido.	Ajuste la flotación hasta 335-338 N (75-85 libra pies). Aumente o disminuya según sea necesario para evitar que la plataforma rebote excesivamente o se hunda en terreno blando.	<i>3.7.3 Flotación de la plataforma, página 75</i>
El molinete está demasiado alto con los cilindros completamente replegados.	Ajuste la altura del molinete	<i>3.7.10 Altura del molinete, página 112</i>
El paso del dedo no es lo suficientemente agresivo.	Ajuste el paso del dedo	<i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
El molinete está demasiado hacia adelante.	Mueva el molinete hacia adelante hasta que el extremo roce la superficie del suelo con la plataforma en el suelo y el ángulo de la plataforma correctamente ajustado	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
El ángulo de la plataforma es demasiado superficial.	Ajuste el ángulo de la plataforma	<i>Ajuste del ángulo de la plataforma, página 98</i>
El ángulo de la plataforma es demasiado superficial.	Aumente el ángulo de la plataforma retrayendo completamente los cilindros de elevación (si está cortando al ras del suelo)	<i>Ajuste del ángulo de la plataforma, página 98</i>
El molinete es demasiado lento.	Ajuste la velocidad del molinete para que sea marginalmente más alta que la velocidad de avance	<i>3.7.6 Velocidad del molinete, página 105</i>
La velocidad de avance es demasiado alta.	Disminuya la velocidad de avance	<i>3.7.7 Velocidad de avance, página 107</i>
Patines demasiado bajos.	Levante los patines a la configuración más alta	<i>3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74</i>
Se acumula suciedad en la parte inferior de la barra de corte con las placas de desgaste de plástico en la barra de corte, levanta la barra de corte del suelo	El suelo está demasiado húmedo, espere que se seque.	—

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.5 Resolución de problemas: corte de porotos (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Se acumula suciedad en la parte inferior de la barra de corte con las placas de desgaste de plástico en la barra de corte, levanta la barra de corte del suelo	La flotación está demasiado pesada.	<i>Control y ajuste de la flotación de la plataforma, página 76</i>
Se acumula suciedad en la parte inferior de la barra de corte con las placas de desgaste de plástico en la barra de corte, levanta la barra de corte del suelo	Limpie manualmente la parte inferior de la barra de corte cuando haya mucha acumulación	—
La plataforma no está nivelada.	Nivele la plataforma	<i>3.9 Nivelación de la plataforma, página 301</i>
Secciones de la cuchilla desgastadas o dañadas.	Reemplace las secciones o la cuchilla	<i>5.8 Cuchilla, página 485</i>
Hay partes de plantas que se quedan atascadas en la punta de los puntones puntiagudos (sucede con más frecuencia en los cultivos de frijoles que se cortan por hileras y forman montículos).	Instale el kit de conversión de del puntón de cuchilla corto	<i>5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™, página 508</i>
Empuje de los residuos de la cosecha en el suelo	Instale los puntones de cuchilla cortos	<i>5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™, página 508</i>
La velocidad de la cuchilla es demasiado baja	Aumente la velocidad del embocador o verifique que la velocidad de la cuchilla esté establecida dentro del rango recomendado	<i>3.7.9 Información de velocidad de la cuchilla, página 110 o Control de la velocidad de la cuchilla, página 111</i>
Síntoma: Pérdidas excesivas en los divisores		
La varilla abresurcos aplasta el cultivo y rompe las vainas	Quite la varilla abresurcos	<i>3.7.14 Divisores de cosecha, página 134</i>
Las plantas se acumulan en la parte final	Instale las varillas abresurcos	<i>3.7.14 Divisores de cosecha, página 134</i>
Síntoma: Las plantas quedan atrapadas entre la parte superior de la lona y la barra de corte.		
La barra de corte se llena de residuos cuando el huelgo entre la lona y la barra de corte está correctamente ajustado.	Levante la plataforma por completo en cada uno de los extremos del campo (o según sea necesario), y desplace las plataformas hacia adelante y hacia atrás para ayudar a limpiar la barra de corte	—
El desplazamiento de las plataformas con la plataforma elevada no limpia los residuos de la barra de corte.	Quite manualmente los residuos de la cavidad de la barra de corte para evitar que se produzcan daños en las lonas	—

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.5 Resolución de problemas: corte de porotos (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Síntoma: El cultivo se acumula en los puntones y no se mueve hacia atrás en dirección a las lonas		
El paso del dedo del molinete no es lo suficientemente agresivo.	Aumente la agresividad del dedo (posición de leva)	<i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
El molinete está demasiado alto.	Disminuya el molinete	<i>3.7.10 Altura del molinete, página 112</i>
La holgura mínima entre el molinete y la barra de corte está configurada a un valor demasiado alto.	Ajuste la altura mínima del molinete con los cilindros totalmente retraídos	<i>5.16.1 Holgura entre el molinete y la barra de corte, página 581</i>
El molinete está demasiado hacia adelante.	Cambie la ubicación del molinete	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
Síntoma: Envoltura de cultivo alrededor del molinete.		
El molinete está demasiado bajo	Levante el molinete	<i>3.7.10 Altura del molinete, página 112</i>
Síntoma: El molinete rompe las vainas.		
El molinete está demasiado hacia adelante.	Cambie la ubicación del molinete	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
La velocidad del molinete es demasiado alta	Reduzca la velocidad del molinete	<i>3.7.6 Velocidad del molinete, página 105</i>
Las vainas de frijoles están demasiado secas	Realice cortes cuando hay rocío más fuerte y una vez que las vainas se hayan suavizado.	—
El paso del dedo del molinete no es lo suficientemente agresivo.	Aumente la agresividad del dedo (posición de leva)	<i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>
Síntoma: Los puntones de la barra de corte se rompen.		
Flotación insuficiente (configuración de flotación demasiado pesada).	Aumente la flotación (ajuste a una configuración de flotación más ligera)	<i>3.7.3 Flotación de la plataforma, página 75</i>
Cantidad excesiva de rocas en el campo	Considere instalar puntones de cuchilla cortos Nota: Con la instalación de puntones de cuchilla cortos, está intercambiando daño de puntón por un daño de sección (aunque cambiar secciones con puntones de cuchilla cortos es más fácil)	Pedido de piezas
Síntoma: La barra de corte empuja demasiados residuos y suciedad		
La plataforma es demasiado pesada	Vuelva a ajustar la flotación para lograr que la plataforma sea más ligera	<i>3.7.3 Flotación de la plataforma, página 75</i>
El ángulo de la plataforma es demasiado empinado	Disminuya el ángulo de la plataforma	<i>3.7.5 Ángulo de la plataforma, página 97</i>
Los puntones se obstruyen con residuos o tierra	Instale el puntones de cuchilla corto	<i>5.8.8 Puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores Plug-Free™, página 508</i>

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Tabla 7.5 Resolución de problemas: corte de porotos (continúa)

Problema	Solución	Consulte
Soporte inadecuado para la plataforma	Instale los patines centrales	<i>3.7.2 Corte al ras del suelo, página 74</i>
Síntoma: Envoltura de cultivo alrededor de los extremos del molinete.		
El cultivo sin cortar interfiere en los extremos del molinete	Agregue tapas laterales al molinete.	Catálogo de piezas de plataforma
Síntoma: La barra de corte se llena de suciedad.		
Hay una holgura excesiva entre la lona y la barra de corte	Levante la plataforma por completo en cada uno de los extremos del campo (o según sea necesario), y desplace las plataformas hacia adelante y hacia atrás para ayudar a limpiar la barra de corte	—
Síntoma: El molinete ocasionalmente transporta plantas en la misma ubicación		
Dientes de acero doblados y plantas enganchadas en las lonas	Enderece los dedos (acero)	—
La acumulación de suciedad en la punta de los dedos no permite que las plantas se caigan de los dedos hacia las lonas.	Levante el molinete	<i>3.7.10 Altura del molinete, página 112</i>
La acumulación de suciedad en la punta de los dedos no permite que las plantas se caigan de los dedos hacia las lonas.	Ajuste la ubicación de avance y retroceso del molinete para quitar los dedos del suelo.	<i>3.7.11 Posición de avance-retroceso del molinete, página 117</i>
Síntoma: La barra de corte que empuja la tierra.		
Huellas de rodaduras o crestas de cultivos en hileras	Corte en un ángulo en filas o crestas de cultivo	—
Terreno ondulado a lo largo del campo	Corte a 90° en el terreno irregular (siempre que la cuchilla pueda flotar sin enterrarse)	—
Síntoma: El molinete arrastra cantidades excesivas de plantas o partes de estas.		
Acumulación excesiva de cultivo en las lonas (hasta el tubo central del molinete)	Aumente la velocidad de la lona	<i>3.7.8 Velocidad de la lona lateral, página 108</i>
El paso del dedo es demasiado bajo	Aumente el paso del dedo	<i>3.7.12 Ángulo de los dientes del molinete, página 127</i>

Capítulo 8: Referencia

Utilice esta sección como fuente de información de referencia.

8.1 Especificaciones del par de torsión

Las siguientes tablas proporcionan los valores del par de torsión correctos para tornillos, tornillos con cabeza y accesorios hidráulicos.

- Ajuste todos los tornillos hasta el valor de torsión indicado en las tablas (a menos que se especifique lo contrario en este manual).
- Reemplace las piezas con la misma fuerza y grado de atornillamiento.
- Utilice las tablas de valor de torsión como una guía, y revise periódicamente el ajuste de los tornillos.
- Comprenda las categorías de torsión de los tornillos y tornillos con cabeza utilizando con ayuda de las marcas de identificación en su cabeza.

Contratuercas

Cuando aplique par de torsión a las contratuerzas acabadas, multiplique el par de torsión aplicado a las tuercas normales por $f = 0,65$.

Tornillos autorroscantes

Se debe usar el torsión estándar (**NO** utilice en juntas críticas o importantes con respecto a la estructura).

8.1.1 Especificaciones del tornillo métrico

Los valores del par de torsión que se indican en las siguientes tablas son válidos para las roscas y cabezas que no contienen grasa ni aceite; por lo tanto, **NO** engrase ni lubrique los pernos ni tornillos con cabeza a menos que se indique lo contrario en este manual.

Tabla 8.1 Tornillos métricos clase 8.8 y tuerca de giro libre clase 9

Tamaño nominal (A)	Par de torsión (Nm)		Par de torsión (libra pie) (* libra pulg.)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5-0,6	2,2	2,5	*20	*22
4-0,7	3,3	3,7	*29	*32
5-0,8	6,7	7,4	*59	*66
6-1,0	11,4	12,6	*101	*112
8-1,25	28	30	20	23
10-1,5	55	60	40	45
12-1,75	95	105	70	78
14-2,0	152	168	113	124
16-2,0	236	261	175	193
20-2,5	460	509	341	377
24-3,0	796	879	589	651

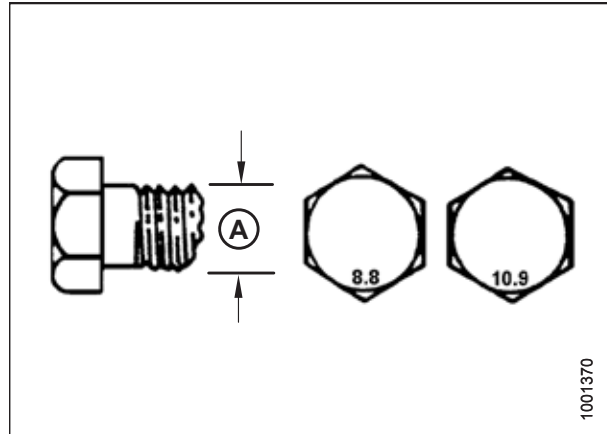


Figura 8.1: Grados del tornillo

Tabla 8.2 Tornillos métricos clase 8.8 y tuerca con rosca distorsionada clase 9

Tamaño nominal (A)	Par de torsión (Nm)		Par de torsión (libra pie) (* libra pulg.)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1	1,1	*9	*10
3,5-0,6	1,5	1,7	*14	*15
4-0,7	2,3	2,5	*20	*22
5-0,8	4,5	5	*40	*45
6-1,0	7,7	8,6	*69	*76
8-1,25	18,8	20,8	*167	*185
10-1,5	37	41	28	30
12-1,75	65	72	48	53
14-2,0	104	115	77	85

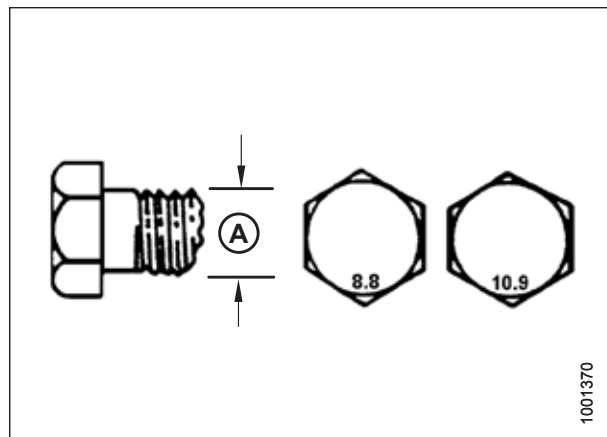


Figura 8.2: Grados del tornillo

REFERENCIA

Tabla 8.2 Tornillos métricos clase 8.8 y tuerca con rosca distorsionada clase 9 (continúa)

Tamaño nominal (A)	Par de torsión (Nm)		Par de torsión (libra pie) (* libra pulg.)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
16-2,0	161	178	119	132
20-2,5	314	347	233	257
24-3,0	543	600	402	444

Tabla 8.3 Tornillos métricos clase 10,9 y tuerca de giro libre clase 10

Tamaño nominal (A)	Par de torsión (Nm)		Par de torsión (libra pie) (* libra pulg.)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901

Tabla 8.4 Tornillos métricos clase 10,9 y tuerca con rosca distorsionada clase 10

Tamaño nominal (A)	Par de torsión (Nm)		Par de torsión (libra pie) (* libra pulg.)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62

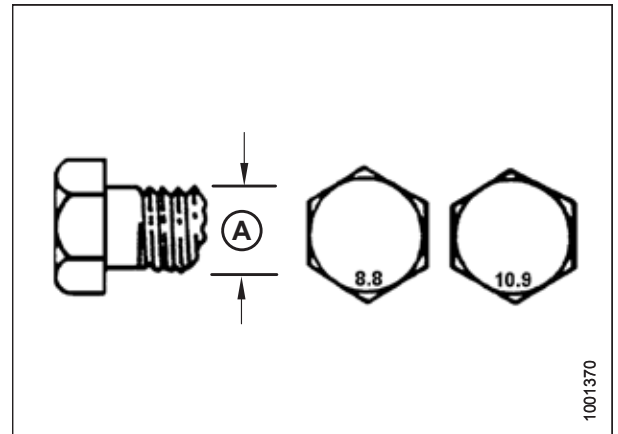


Figura 8.3: Grados del tornillo

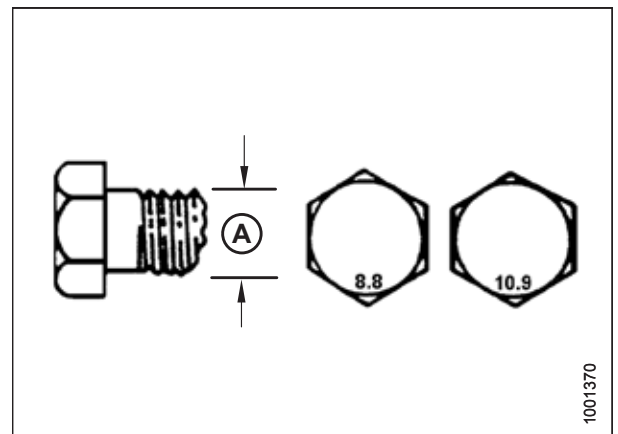


Figura 8.4: Grados del tornillo

REFERENCIA

Tabla 8.4 Tornillos métricos clase 10,9 y tuerca con rosca distorsionada clase 10 (continúa)

Tamaño nominal (A)	Par de torsión (Nm)		Par de torsión (libra pie) (* libra pulg.)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182
20-2,5	434	480	322	356
24-3,0	750	829	556	614

8.1.2 Especificaciones de tornillo métrico; Cómo atornillar en fundición de aluminio

Los valores del par de torsión que se indican en las siguientes tablas son válidos para las roscas y cabezas que no contienen grasa ni aceite; por lo tanto, **NO** engrase ni lubrique los pernos ni tornillos con cabeza a menos que se indique lo contrario en este manual.

Tabla 8.5 Cómo atornillar el tornillo métrico en una fundición de aluminio

Tamaño nominal (A)	Par de torsión del tornillo			
	8.8 (Fundición de aluminio)		10.9 (Fundición de aluminio)	
	Nm	libra pie	Nm	libra pie
M3	-	-	-	1
M4	-	-	4	2,6
M5	-	-	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	-	-	-	-
M16	-	-	-	-

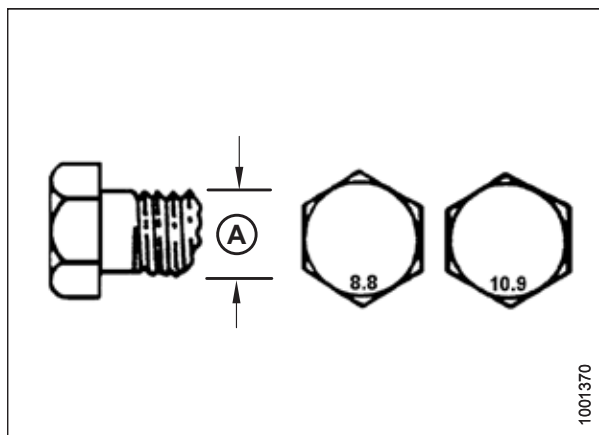


Figura 8.5: Grados del tornillo

8.1.3 Accesorios hidráulicos roscados con junta tórica - Ajustables

Los valores de torque se muestran en la siguiente tabla.

1. Inspeccione la junta tórica (A) y el asiento (B) para controlar si hay suciedad o defectos evidentes.
2. Retire hacia atrás la tuerca de bloqueo (C) lo más lejos posible. Asegúrese de que la arandela (D) esté floja y esté lo más cerca posible de la tuerca de bloqueo (C).
3. Verifique que la junta tórica (A) **NO** esté en las roscas y ajuste si es necesario.
4. Aplique el aceite del sistema hidráulico a la junta tórica (A).

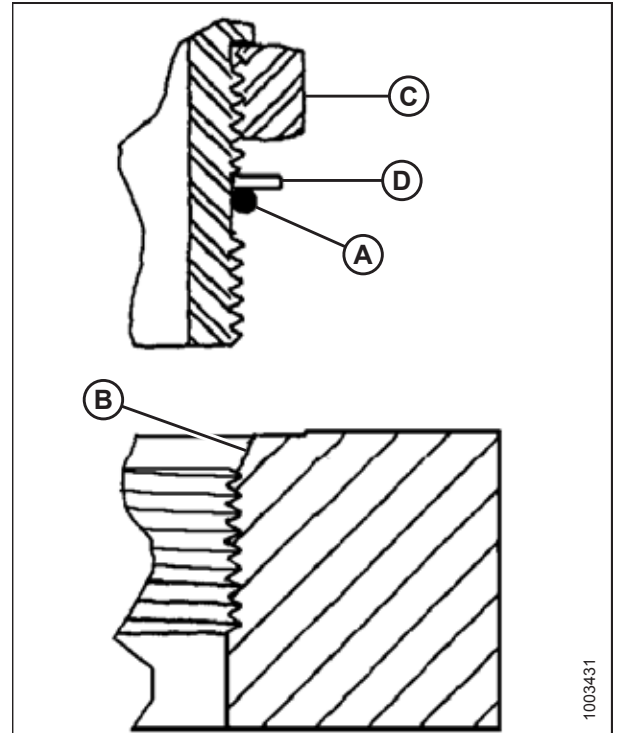


Figura 8.6: Accesorio hidráulico

5. Instale el accesorio (B) en el puerto hasta que la arandela (D) y la junta tórica (A) entren en contacto con la cara de la pieza (E).
6. Posicione los accesorios de ángulo al desatornillar no más de una vuelta.
7. Gire hacia abajo la tuerca de bloqueo (C) hasta la arandela (D) y ajuste hasta el par de torsión indicado. Utilice dos llaves, una en el accesorio (B) y la otra en la tuerca de bloqueo (C).
8. Controle la condición final del accesorio.

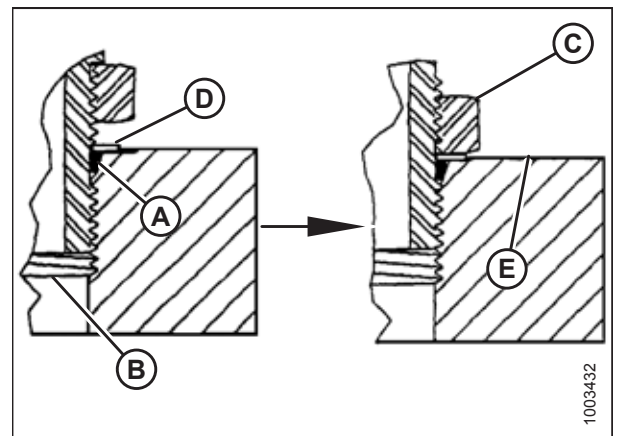


Figura 8.7: Accesorio hidráulico

REFERENCIA

Tabla 8.6 Accesorios hidráulicos roscados con junta tórica (ORB) - Ajustables

Tamaño del diámetro de SAE	Tamaño de la rosca (pulgadas)	Valor del par de torsión ⁶⁸	
		Nm	libra-pie (* libra-pulg.)
-2	5/16-24	6-7	*53 a 62
-3	3/8-24	12-13	*106 a 115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

68. Los valores del par de torsión indicados se basan en conexiones lubricadas como en el rearmado.

8.1.4 Accesorios hidráulicos roscados con junta tórica - No ajustables

Los valores de torque se muestran en la siguiente tabla.

1. Inspeccione la junta tórica (A) y el asiento (B) para controlar si hay suciedad o defectos evidentes.
2. Verifique que la junta tórica (A) **NO** esté en las roscas, y ajústela si fuera necesario.
3. Aplique el aceite del sistema hidráulico a la junta tórica.
4. Instale el accesorio (C) en el puerto hasta que el accesorio esté ajustado a mano.
5. Ajuste el accesorio (C) de acuerdo con los valores en la Tabla 8.7, [página 673](#).
6. Controle la condición final del accesorio.

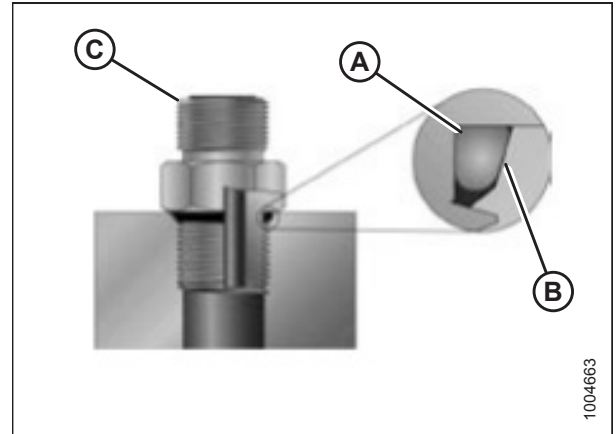


Figura 8.8: Accesorio hidráulico

Tabla 8.7 Accesorios hidráulicos roscados con junta tórica (ORB) - No ajustables

Tamaño del diámetro de SAE	Tamaño de la rosca (pulgadas)	Valor del par de torsión ⁶⁹	
		Nm	libra-pie (* libra-pulg.)
-2	5/16-24	6-7	*53 a 62
-3	3/8-24	12-13	*106 a 115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

69. Los valores del par de torsión indicados se basan en conexiones lubricadas como en el rearmado.

8.1.5 Accesorios hidráulicos con sello de cara de junta tórica

Los valores de torque se muestran en la siguiente tabla.

1. Verifique los componentes para asegurarse de que las superficies de sellado y las roscas del accesorio no presenten asperezas, muescas, rayones ni cualquier material extraño.



Figura 8.9: Accesorio hidráulico

2. Aplique el aceite del sistema hidráulico a la junta tórica (B).
3. Alinee el ensamble del tubo o la manguera para que la cara plana del manguito (A) o (C) entre en pleno contacto con la junta tórica (B).
4. Enrosque la tuerca del tubo o la manguera (D) hasta ajustarla manualmente. La tuerca debe girar libremente hasta que llegue al fondo.
5. Ajuste los accesorios (C) de acuerdo con los valores en la tabla 8.8, página 675.

NOTA:

Si corresponde, sujete la llave hexagonal al cuerpo del accesorio (E) para evitar que este y la manguera giren cuando ajuste la tuerca del accesorio (D).

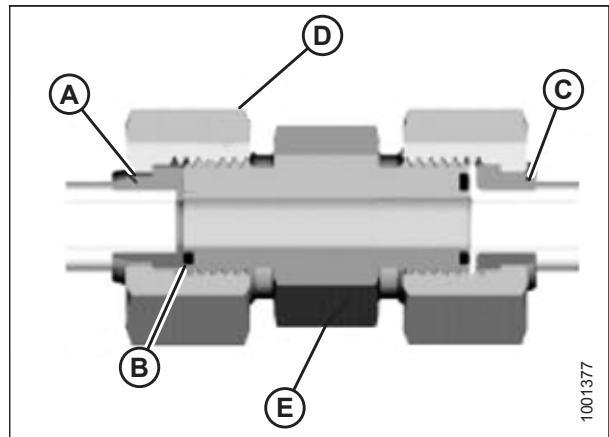


Figura 8.10: Accesorio hidráulico

6. Utilice tres llaves al ensamblar las uniones o al juntar dos mangueras.
7. Controle la condición final del accesorio.

REFERENCIA

Tabla 8.8 Accesorios hidráulicos con sello de cara de junta tórica (ORFS)

Tamaño del diámetro de SAE	Tamaño de la rosca (pulgadas)	Diámetro externo del tubo (pulgadas)	Valores de par de torsión ⁷⁰	
			Nm	libra pie
-3	Nota ⁷¹	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Nota ⁷¹	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40–44	29–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45
-10	1	5/8	80–88	59–65
-12	1 3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Nota ⁷¹	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150-165	111-122
-20	1 11/16	1 1/4	205-226	151-167
-24	1-2	1 1/2	315-347	232-256
-32	2 1/2	2	510-561	376-414

8.1.6 Accesorios de rosca para tubos cónicos

Los valores de torque se muestran en la siguiente tabla.

Ensamble los accesorios de tubería de la siguiente manera:

1. Controle los componentes para asegurarse de que los accesorios y las roscas del puerto no contengan asperezas, muescas, rayones ni cualquier material extraño.
2. Aplique sellador de rosca de tubería (tipo pasta) a las roscas de tubos externos.
3. Enrosque el accesorio en el puerto hasta ajustar manualmente.
4. Ajuste el conector al ángulo de torque correcto Los valores de las vueltas de ajuste manual (TFFT) y las caras planas del ajuste manual (FFFT) se muestran en la Tabla 8.9, página 676. Asegúrese de que el extremo del tubo de un conector moldeado (normalmente 45° o 90°) esté alineado para recibir el tubo o el ensamblaje de manguera entrante. Siempre termine la alineación de la configuración en la dirección del ajuste. Nunca afloje los conectores roscados de la tubería para lograr la alineación.
5. Limpie todos los residuos y cualquier exceso de acondicionador de roscas con un limpiador adecuado.
6. Evalúe la condición final de los accesorios. Preste especial atención a la posibilidad de grietas en la apertura del puerto.
7. Marque la posición final del accesorio. Si el accesorio tiene una fuga, desarme el accesorio y revise si hay daños.

NOTA:

Una falla de los accesorios por ajuste excesivo podría no ser evidente hasta que los accesorios estén desarmados.

70. Los valores de par de torsión y ángulos indicados se basan en conexiones lubricadas, como en el reensamblaje.

71. El extremo del tipo del sello de cara de junta tórica no está definido para este tamaño del tubo.

REFERENCIA

Tabla 8.9 Accesorio de rosca del tubo hidráulico

Tamaño de la rosca del tubo cónico	TFFT recomendado	FFFT recomendado
1/8-27	2-3	12-18
1/4-18	2-3	12-18
3/8-18	2-3	12-18
1/2-14	2-3	12-18
3/4-14	1,5-2,5	12-18
1-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/4-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/2-11 1/2	1,5-2,5	9-15
2-11 1/2	1,5-2,5	9-15

8.2 Tabla de conversión

Utilice las siguientes fórmulas si requiere una conversión.

Tabla 8.10 Tabla de conversión

Cantidad	Unidades del SI (Sistema métrico)		Factor	Unidades consuetudinarias de los EE. UU. (estándar)	
	Nombre de la unidad	Abreviatura		Nombre de la unidad	Abreviatura
Área	hectárea	ha	$\times 2,4710 =$	acre	acres
Flujo	litros por minuto	l/min	$\times 0,2642 =$	Galones estadounidenses por minuto	gpm
Fuerza	Newton	N	$\times 0,2248 =$	libra-fuerza	lb
Longitud	milímetro	mm	$\times 0,0394 =$	pulgada	pulg.
Longitud	metro	m	$\times 3,2808 =$	pie	ft
Potencia	kilovatio	kW	$\times 1,341 =$	caballos de fuerza	hp
Presión	kilopascal	kPa	$\times 0,145 =$	libras por pulgada cuadrada	psi
Presión	megapascal	MPa	$\times 145,038 =$	libras por pulgada cuadrada	psi
Presión	bar (No pertenece al SI)	bar	$\times 14.5038 =$	libras por pulgada cuadrada	psi
Torque	Metro newton	Nm	$\times 0,7376 =$	libra-pies o pie-libras	libra pie
Torque	Metro newton	Nm	$\times 8,8507 =$	Libra-pulgadas o pulgada-libras	lbf pulg.
Temperatura	grados Celsius	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	grados Fahrenheit	°F
Velocidad	metros por minuto	m/min	$\times 3,2808 =$	pies por minuto	pir/min
Velocidad	metros por segundo	m/s	$\times 3,2808 =$	pies por segundo	pir/s
Velocidad	kilómetros por hora	km/h	$\times 0,6214 =$	millas por hora	mph
Volumen	litro	L	$\times 0,2642 =$	Galón estadounidense	gal EE. UU.
Volumen	milímetro	mL	$\times 0,0338 =$	onza	oz
Volumen	centímetro cúbico	cm ³ o cc	$\times 0,061 =$	pulgada cúbica	pulgadas ³
Peso	kilogramo	kg	$\times 2,2046 =$	libra	lb

Índice

A

aceites	
caja de engranajes de compleción del mando de la plataforma	
adición de aceite	447
caja de engranajes principal del mando de la plataforma	
adición de aceite	446
cambio de aceite de la caja del mando de la cuchilla	531
AGCO IDEAL™ Cosechadoras serie	
configuraciones de sinfín de alimentación	327
AHHC, Ver control automático de altura de la plataforma	
ajuste manual	
definición	19
ala del sinfín de alimentación	639, 642
alas	356, 477
extracción	343
instalación	346, 349
almacenamiento de la plataforma	326
ángulos de la plataforma	
rango de ajuste	97
ángulos del par de torsión	
definición	19
API	
definición	19
arandelas	
definición	19
arrastre de la plataforma	307
acoplamiento a un vehículo de remolque	307
conversión de la posición de trabajo a la de transporte	317
ruedas móviles	
las ruedas traseras (del lado derecho) a la posición de transporte	319
ruedas frontales (del lado izquierdo) a la posición de transporte	318
conversión de la posición de transporte a la de trabajo	308
almacenamiento de barra de remolque	312
extracción de barra de tiro	309
extracción de la barra de remolque del almacenamiento	321
ruedas móviles	
las ruedas traseras (del lado derecho) a la posición de trabajo	315
ruedas frontales (del lado izquierdo) a la posición de trabajo	313
ASTM	
definición	19

B

balance de alas	89
balance de las alas	
ajuste del balance de las alas	94
verificación del balance de las alas	89
barra de remolque	
almacenamiento	321
barras abresurcos	137
extracción	137
barras abresurcos para arroz	139
barras abresurcos para cosecha	137
extracción	137
barras de corte	
desconexión	304
opciones	641
barras de remolque	
almacenamiento	312
extracción	309
barras de tiro	
acoplamiento	322
batea de la plataforma de alimentación	
descenso de la batea de la plataforma de alimentación	556
elevación de la batea de la plataforma de alimentación	558
blindajes de la cabeza de la cuchilla	519
instalación	519
bombillas: reemplazo	452
bujes de la barra de dientes	
extracción	591
instalación	596

C

cadena	
cadena de mando del sinfín	
ajuste de la tensión de la cadena	468
extracción	471
instalación	474
lubricación	443
verificación de la tensión de la cadena del mando del sinfín	466
cadena del mando de la caja de engranajes de compleción	
ajuste de la tensión de la cadena	462
cadena del mando de la caja de engranajes principal	
ajuste de la tensión de la cadena	460
cadena del mando del molinete	
Ajuste	614
ajuste de la tensión de la cadena	613
distensión	613

ÍNDICE

reemplazo	
mando del molinete doble	623
mando del molinete triple.....	623
cadena del mando del molinete	
Ajuste	614
distensión	613
reemplazo en el mando de molinete doble	623
reemplazo en el mando del molinete triple.....	623
cajas de engranajes	
caja de engranajes de compleción	
ajuste de la tensión de la cadena.....	462
caja de engranajes principal	
ajuste de la tensión de la cadena.....	460
compleción	
adición de aceite	447
cambio de aceite	448
lubricación.....	447
verificación del nivel de aceite	447
principal	
adición de aceite	446
cambio de aceite	446
lubricación.....	445
verificación del nivel de aceite	445
cajas de mando de la cuchilla	
cambio de aceite.....	531
extracción de caja	522
extracción del volante.....	524
instalación de caja.....	526
instalación del volante	525
verificación de caja.....	521
verificación de los tornillos de montaje	522
cajas de movimientos oscilatorios, <i>Ver</i> sistema de mando de cuchilla, caja de mando de cuchilla	
"Cara triste" del molinete.....	586
ajuste.....	586
cardán para cosechadora	
Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes de compleción	462
Ajuste de la tensión de la cadena: caja de engranajes principal	460
extracción del cardán de la cosechadora al módulo de flotación	453
instalación del cardán de la cosechadora al módulo de flotación	454
CGVV	
definición	19
configuraciones de sinfín de alimentación.....	327
configuraciones del sinfín de alimentación	
configuración ancha	336
configuración estrecha.....	330
configuración media	333
configuración ultraancha	342
configuración ultraestrecha.....	338
configuraciones recomendadas	
molinete.....	64
plataforma.....	47
control automático de altura de la plataforma, <i>Ver</i> sección de cosechadora específica	
AGCO IDEAL™ Cosechadoras serie	149
configuración de los controles automáticos de la plataforma.....	155
funcionamiento	159
instalación de la plataforma.....	149
Revisión de las configuraciones en campo de la plataforma.....	160
Cosechadoras Case IH	
verificación del voltaje del sensor de altura del molinete.....	180
Cosechadoras Case IH 2300	
calibración	
altura máxima del rastrojo	282
cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143
funcionamiento del sensor	144
voltaje de salida del sensor	
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144
Cosechadoras Case IH 2500	
calibración	
altura máxima del rastrojo	282
cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143
funcionamiento del sensor	144
voltaje de salida del sensor	
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144
Cosechadoras Case IH 5088/6088/7088	
calibración	
altura máxima del rastrojo	282
cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143
funcionamiento del sensor	144
voltaje de salida del sensor	
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144
Cosechadoras Case IH 5130/6130/7130	
ajuste	
altura de corte preconfigurada	167
calibración	
altura máxima del rastrojo	282
control automático de altura de la plataforma	166
cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143
configuración de la plataforma en la pantalla de la cosechadora.....	161
funcionamiento del sensor	144
voltaje de salida del sensor	
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144

ÍNDICE

verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	163	verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	170
Cosechadoras Case IH 5140/6140/7140		Cosechadoras Case IH serie 130	
ajuste		funcionamiento del sensor	144
altura de corte preconfigurada	167	Cosechadoras Case IH serie 140	
configuración de la plataforma en la pantalla de la cosechadora.....	161	funcionamiento del sensor	144
voltaje de salida del sensor		Cosechadoras Case IH serie 230.....	170
verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	163	ajuste	
Cosechadoras Case IH 7010		altura de corte preconfigurada	181
calibración		calibración	
altura máxima del rastrojo	282	control automático de altura de la plataforma	172
cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143	funcionamiento del sensor	144
funcionamiento del sensor	144	voltaje de salida del sensor	
voltaje de salida del sensor		verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	170
verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	170	Cosechadoras Case IH serie 240.....	170
Cosechadoras Case IH 7120/8120/9120		ajuste	
calibración		altura de corte preconfigurada	181
altura máxima del rastrojo	282	calibración	
cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143	control automático de altura de la plataforma	172
funcionamiento del sensor	144	funcionamiento del sensor	144
voltaje de salida del sensor		voltaje de salida del sensor	
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144	verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	170
Cosechadoras Case IH 7230/8230/9230		Cosechadoras Case IH serie 250.....	170
calibración		ajuste	
altura máxima del rastrojo	282	altura de corte preconfigurada	181
cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143	calibración	
funcionamiento del sensor	144	control automático de altura de la plataforma	172
voltaje de salida del sensor		funcionamiento del sensor	144
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144	voltaje de salida del sensor	
Cosechadoras Case IH 8010		verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	170
calibración		Cosechadoras Case IH serie130.....	161
altura máxima del rastrojo	282	Cosechadoras Case IH serie140.....	161
cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143	Cosechadoras Challenger serie 6.....	183
funcionamiento del sensor	144	ajuste	
Cosechadoras Case IH con software versión 28.00		altura de la plataforma.....	187
calibración del control automático de altura de la plataforma.....	176	sensibilidad	189
Cosechadoras Case IH serie 120.....	170	tasa de elevación/descenso.....	188
ajuste		calibración	
altura de corte preconfigurada	181	altura máxima del rastrojo	282
calibración		control automático de altura de la plataforma	185
control automático de altura de la plataforma	172	cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143
funcionamiento del sensor	144	conexión del control automático de altura de la plataforma.....	185
voltaje de salida del sensor		funcionamiento del sensor	144
verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	183	voltaje de salida del sensor	
		verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	183

ÍNDICE

Cosechadoras Challenger serie 7	183	calibración	211
calibración		configuración	210
altura máxima del rastrojo	282	configuración de altura de corte y molinete.....	213
cómo funciona el control automático de altura de la		configuración de la sensibilidad	214
plataforma	143	Cosechadoras CLAAS series 8000/7000	
funcionamiento del sensor	144	funcionamiento del sensor	144
voltaje de salida del sensor		Cosechadoras de la serie AGCO IDEAL™	
verificación del rango de voltaje desde la		ajuste de la velocidad mínima del molinete	153
cabina.....	183	calibración de la plataforma	156
Cosechadoras Challenger serie B		funcionamiento del sensor	144
voltaje de salida del sensor		molinete de calibración.....	153
requisitos de voltaje de salida de la		Cosechadoras Gleaner serie A6	
cosechadora	144	voltaje de salida del sensor	
Cosechadoras CLAAS serie 500	190	requisitos de voltaje de salida de la	
ajuste		cosechadora	144
altura de corte	192	Cosechadoras Gleaner serie R65/R66/R75/R76	
altura de corte preconfigurada	192	funcionamiento del sensor	144
manual de la altura de corte.....	193	tensión de salida del sensor	
sensibilidad	194	verificación del rango de tensión desde la	
velocidad automática del molinete	197	cabina.....	218
calibración		Cosechadoras Gleaner serie R65/R75.....	218
altura máxima del rastrojo	282	ajuste de presión sobre el suelo	224
control automático de altura de la		ajuste de sensibilidad	225
plataforma	190	apagado del acumulador.....	223
cómo funciona el control automático de altura de la		Solución de problemas de fallas y alarmas.....	226
plataforma	143	Cosechadoras Gleaner serie S (pre-2016)	
funcionamiento del sensor	144	calibración del control automático de altura de la	
Cosechadoras CLAAS serie 600	200	plataforma.....	221–222
ajuste		conexión del control automático de altura de la	
altura de corte	202	plataforma.....	220
altura del molinete	208	Cosechadoras Gleaner serie S9	227
sensibilidad	203	ajuste de la velocidad mínima del molinete	231
velocidad automática del molinete	204	calibración de la plataforma	235
calibración		configuración de los controles automáticos de la	
altura del molinete	206	plataforma.....	233
control automático de altura de la		funcionamiento	238
plataforma	200	funcionamiento del sensor	144
funcionamiento del sensor	144	instalación de la plataforma.....	227
Cosechadoras CLAAS serie 700	200	molinete de calibración.....	231
ajuste		Revisión de las configuraciones en campo de la	
altura de corte	202	plataforma.....	239
altura del molinete	208	Cosechadoras Gleaner series R62/R72	
sensibilidad	203	calibración	
velocidad automática del molinete	204	altura máxima del rastrojo	282
calibración		cómo funciona el control automático de altura de la	
altura del molinete	206	plataforma.....	143
altura máxima del rastrojo	282	requisitos de voltaje de salida de la	
control automático de altura de la		cosechadora.....	144
plataforma	200	Cosechadoras Gleaner series R65/R75	
cómo funciona el control automático de altura de la		ajuste de tasa de elevación y descenso.....	223
plataforma.....	143	calibración	
funcionamiento del sensor	144	altura máxima del rastrojo	282
Cosechadoras CLAAS series 7000/8000	210	calibración del control automático de altura de la	
ajuste de la velocidad automática del		plataforma.....	221–222
molinete.....	215		

ÍNDICE

<p>cómo funciona el control automático de altura de la plataforma..... 143</p> <p>conexión del control automático de altura de la plataforma..... 220</p> <p>voltaje de salida del sensor</p> <p style="padding-left: 20px;">requisitos de voltaje de salida de la cosechadora 144</p> <p>Cosechadoras Gleaner series S 218</p> <p style="padding-left: 20px;">funcionamiento del sensor 144</p> <p>Cosechadoras Gleaner series S (Pre-2016)</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de presión sobre el suelo 224</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de sensibilidad 225</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de tasa de elevación y descenso 223</p> <p style="padding-left: 20px;">apagado del acumulador 223</p> <p style="padding-left: 20px;">solución de problemas de fallas y alarmas 226</p> <p>tensión de salida del sensor</p> <p style="padding-left: 20px;">verificación del rango de tensión desde la cabina..... 218</p> <p>Cosechadoras John Deere serie 50</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración</p> <p style="padding-left: 40px;">altura máxima del rastrojo 282</p> <p>voltaje de salida del sensor</p> <p style="padding-left: 20px;">requisitos de voltaje de salida de la cosechadora 144</p> <p>Cosechadoras John Deere serie 60</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración</p> <p style="padding-left: 40px;">altura máxima del rastrojo 282</p> <p>Cosechadoras John Deere serie 70 241</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración</p> <p style="padding-left: 40px;">altura máxima del rastrojo 282</p> <p>cómo funciona el control automático de altura de la plataforma..... 143</p> <p>funcionamiento del sensor 144</p> <p>voltaje de salida del sensor</p> <p style="padding-left: 20px;">requisitos de voltaje de salida de la cosechadora 144</p> <p style="padding-left: 20px;">verificación del rango de voltaje desde la cabina..... 241</p> <p>Cosechadoras John Deere serie S 247</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste</p> <p style="padding-left: 40px;">altura de corte preconfigurada 255</p> <p style="padding-left: 40px;">sensibilidad 255</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de tasa de elevación y descenso</p> <p style="padding-left: 40px;">manual..... 250</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración</p> <p style="padding-left: 40px;">altura del molinete 263</p> <p style="padding-left: 40px;">altura máxima del rastrojo 282</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración de la inclinación de avance/retroceso del embocador 258</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración del control automático de altura de la plataforma..... 252</p> <p>cómo funciona el control automático de altura de la plataforma..... 143</p> <p>funcionamiento del sensor 144</p> <p>tensión de salida del sensor</p>	<p style="padding-left: 20px;">verificación del rango de tensión desde la cabina..... 247</p> <p>verificación del voltaje del sensor de altura del molinete..... 260</p> <p>voltaje de salida del sensor</p> <p style="padding-left: 20px;">requisitos de voltaje de salida de la cosechadora 144</p> <p>Cosechadoras John Deere serie S7 265</p> <p style="padding-left: 20px;">configuración de la plataforma..... 265</p> <p style="padding-left: 20px;">funcionamiento del sensor 144</p> <p style="padding-left: 20px;">voltaje de salida del sensor</p> <p style="padding-left: 40px;">verificación del rango de voltaje desde la cabina..... 269</p> <p>Cosechadoras John Deere serie T 247</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste</p> <p style="padding-left: 40px;">altura de corte preconfigurada 255</p> <p style="padding-left: 40px;">sensibilidad 255</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de tasa de elevación y descenso</p> <p style="padding-left: 40px;">manual..... 250</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración</p> <p style="padding-left: 40px;">altura del molinete 263</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración de la inclinación de avance/retroceso del embocador 258</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración del control automático de altura de la plataforma..... 252</p> <p style="padding-left: 20px;">funcionamiento del sensor 144</p> <p style="padding-left: 20px;">tensión de salida del sensor</p> <p style="padding-left: 40px;">verificación del rango de tensión desde la cabina..... 247</p> <p style="padding-left: 40px;">verificación del voltaje del sensor de altura del molinete..... 260</p> <p style="padding-left: 20px;">voltaje de salida del sensor</p> <p style="padding-left: 40px;">requisitos de voltaje de salida de la cosechadora 144</p> <p>Cosechadoras New Holland</p> <p style="padding-left: 20px;">Adaptador de 10 V (MD n.º B7241) 149</p> <p style="padding-left: 20px;">verificación del voltaje del sensor de altura del molinete..... 295</p> <p>Cosechadoras New Holland serie 2015 CR 287</p> <p style="padding-left: 20px;">calibración del control automático de altura de la plataforma..... 293</p> <p style="padding-left: 20px;">conexión del control automático de altura de la plataforma..... 289</p> <p style="padding-left: 20px;">configuración de la altura de corte preconfigurada 296</p> <p style="padding-left: 20px;">voltaje de salida del sensor</p> <p style="padding-left: 40px;">verificación del rango de voltaje desde la cabina..... 287</p> <p>Cosechadoras New Holland serie CR</p> <p style="padding-left: 20px;">configuración de la altura máxima de trabajo 298</p> <p>Cosechadoras New Holland serie CR/CX</p> <p style="padding-left: 20px;">funcionamiento del sensor 144</p> <p>Cosechadoras New Holland series CR/CX..... 277</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste</p> <p style="padding-left: 40px;">altura de corte preconfigurada 285</p>
---	---

ÍNDICE

sensibilidad	284
tasa de descenso de la plataforma.....	283
tasa de elevación de la plataforma	283
calibración	
altura máxima del rastrojo	282
control automático de altura de la plataforma	280
cómo funciona el control automático de altura de la plataforma.....	143
conexión del control automático de altura de la plataforma.....	279
configuración	
avance-retroceso del molinete.....	299
inclinación de la plataforma	299
tipo de plataforma.....	299
voltaje de salida del sensor	
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144
verificación del rango de voltaje desde la cabina.....	277
Cosechadoras Rostselmash serie RSM161	
voltaje de salida del sensor	
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144
Cosechadoras Rostselmash serie Torum	
voltaje de salida del sensor	
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144
Cosechadoras Versatile serie RT490	
voltaje de salida del sensor	
requisitos de voltaje de salida de la cosechadora	144
definición	19
sensor de altura de flotación	
reemplazo	147
voltaje de salida del sensor	
Comprobación de los límites de tensión.....	145
control automático de altura de la plataforma (AHHC)	
Cosechadoras John Deere serie 70	
ajuste	
sensibilidad	246
tasa de elevación y descenso manual.....	244
calibración	
AHHC	245
velocidad del embocador.....	244
Cosechadoras John Deere serie S7	
calibración	
embocadora	271
plataforma	274
corte	
en el suelo	74
sobre el nivel del suelo.....	67
ajuste de las ruedas estabilizadoras.....	68
ajuste las ruedas estabilizadoras/de transporte EasyMove™	69
cosecha directa de canola	
optimización de plataformas	62
cosechadoras	
acoplamiento de la plataforma a la cosechadora	
Case IH	371
CLAAS.....	379
CLAAS 7000, 8000.....	385
CLAAS Tucano	389
John Deere	394
New Holland CR/CX.....	401
Serie IDEAL™	365
acoplamiento/desacoplamiento de la plataforma	327
cardán de inclinación lateral	
acoplamiento a la cosechadora	420
desacoplamiento de la cosechadora.....	421
Desacoplamiento de la plataforma a la cosechadora Serie IDEAL™	368
desacoplar la cosechadora de la plataforma	
Case IH	375
CLAAS.....	382
John Deere	397
New Holland CR/CX.....	404
transporte de la plataforma	306
arrastre de la plataforma	307
acoplamiento a un vehículo de remolque	307
en la cosechadora.....	306
cosechadoras AGCO	
Challenger	
acoplamiento de la plataforma a la cosechadora.....	357
desacoplar la cosechadora de la plataforma	361
Gleaner	
acoplamiento de la plataforma a la cosechadora.....	357
desacoplar la cosechadora de la plataforma	361
Massey Ferguson	
acoplamiento de la plataforma a la cosechadora.....	357
desacoplar la cosechadora de la plataforma	361
reemplazo de los sensores de velocidad del molinete	625
Serie IDEAL™	365
acoplamiento de la plataforma a la cosechadora.....	365
desacoplar la cosechadora de la plataforma	368
Cosechadoras AGCO	
configuraciones de sinfín.....	327
Cosechadoras Challenger®	
configuraciones de sinfín.....	327
Cosechadoras Gleaner®	
configuraciones de sinfín.....	327
Cosechadoras Massey Ferguson®	327
Cosechadoras AGCO serie IDEAL™	

ÍNDICE

especificaciones del par de torsión	667	inspecciones de prueba de funcionamiento	427
accesorios de roscas para tubos cónicos.....	675	programación/registro de mantenimiento	424
Accesorios de sello de cara de junta tórica		inspecciones de prueba de funcionamiento.....	427
(ORFS)	674	intervalos de servicio	
Accesorios hidráulicos roscados con junta tórica (ORB) -		lubricación	431
Ajustables	671		
Accesorios hidráulicos roscados con junta tórica (ORB) -			
No ajustables.....	673		
especificaciones del tornillo métrico.....	668		
cómo atornillar en fundición de aluminio	670		
tornillos del eje.....	629		
esquinero de alimentación	356, 643		
módulo de flotación			
extracción	562		
instalación.....	563		
F			
FFFT			
definición	19		
flotación	75		
bloques de flotación de las alas			
bloqueado	85		
bloqueo/desbloqueo	81		
desbloqueada	84		
flotación de la plataforma			
control y ajuste	76		
trabas de flotación de la plataforma	81		
fluidos y lubricantes recomendados.....	693		
FSI			
definición	19		
G			
glosario	19		
grasa			
cada 10 horas.....	431		
cada 100 horas	437		
cada 25 horas.....	432		
cada 250 horas	439		
cada 50 horas.....	433		
cada 500 horas	441		
procedimiento de engrase	441		
programación/registro de mantenimiento	424		
GVW			
definición	19		
I			
identificación del componente			
Módulo de flotación - FM200	27		
Plataforma FlexDraper® serie FD2.....	26		
Identificación del componente de FM200	27		
inspecciones			

ÍNDICE

extracción	544	extracción del motor.....	620
instalación.....	546	instalación del motor.....	621
rodillo de mando	541	Piñón doble (opcional)	
extracción	541	instalación.....	617
instalación.....	543	piñón único	
rodillo tensor	547	extracción	615
verificación de la tensión de la lona	540	piñones de mando	615
mando del sinfín		opcional para condiciones especiales	106
ajuste de la tensión de la cadena del mando del		Piñones únicos	
sinfín	468	instalación.....	616
plataforma de alimentación		reemplazo de la cadena	
verificación de los ganchos del soporte de		molinete doble.....	623
unión	560	molinete triple	623
sinfines.....	464	motores del mando del molinete	620
ala del sinfín de alimentación opcional	642	posición avance-retroceso	
dedos		ajuste	118
ajuste de la sincronización de dedos	483	reposicionamiento de cilindros	
dedos del sinfín	477	molinete doble.....	118
extracción	352, 477	reemplazo de los sensores de velocidad del	
instalación.....	354, 479	molinete	625
verificación de la sincronización de dedos.....	482	CLAAS	627
separación entre el sinfín y la batea	464	CLAAS 400	627
molinetes de recolección	581	cosechadoras AGCO	625
ajuste de "cara triste" del molinete	586	Cosechadoras John Deere	626
altura del molinete	112	separación del molinete	581
sensor de altura del molinete.....	113	ajuste	584
reemplazo del sensor	116	medición	581
ángulo de los dientes del molinete	127	sistema de mando del molinete	613
bujes de la barra de dientes	591	tapas laterales del molinete	603
extracción	591	reemplazo de la sección final exterior.....	607
instalación	596	reemplazo de la sección final interior	609
calibración de excéntrico del molinete		reemplazo de las tapas laterales en el extremo de	
ajuste de leva del molinete.....	130	leva exterior.....	604
"cara triste"	586	reemplazo de las tapas laterales en el extremo de	
centrado.....	587	leva interior	605
configuración recomendada.....	64	sustitución de los soportes de tapas laterales	611
dedos del molinete.....	588	trabas de seguridad del molinete	31
extracción de dedos de plástico.....	590	activación.....	31
extracción de los dedos de acero.....	588	desenganche.....	32
instalación de dedos de acero	589	velocidad del molinete	105
instalación de dedos de plástico	590	Molinetes de recolección PR15	
leva del molinete		posición avance-retroceso	
ajustes y pautas.....	128	reposicionamiento de cilindros	
mandos del molinete		molinete doble.....	122
afloje de la cadena	613	motores	
ajuste de la cadena	614	motor de mando de la cuchilla	532
ajuste de la tensión de la cadena	613	extracción	532
cruceta del mando del molinete doble.....	618	instalación	534
extracción	618	motor del mando del molinete	
instalación.....	619	extracción	620
cruceta del mando del molinete triple		instalación	621
extracción	618–619	motores del mando del molinete	620
cubiertas	39	motores del mando del molinete	620
extracción	39	extracción.....	620
instalación.....	40	instalación	621

ÍNDICE

N

NPT	
definición	19
números de modelo	
registros	vi
números de serie	
registros	vi
ubicaciones	vi

O

opciones	637
barras abresurcos para arroz	139
barras de corte	641
kit de cuchilla vertical	641
kit de retardador de piedras	641
blindajes de la cabeza de la cuchilla	519
instalación	519
entrega de cosecha	637
Sinfín superior (UCA)	640
entrega de cultivo	
ala del sinfín de alimentación	639, 642
kit de esquinero de alimentación	643
módulos de flotación	642
kit de extensión del depósito hidráulico	642
piñones de mando del molinete	106
plataforma	644
Interruptor de pie ContourMax™ (únicamente AGCO y John Deere)	646
Kit de bastidor para elevador de cultivo	637
kit de elevador de cultivo de granos	638
kit de luz de rastreo (solo John Deere)	648
kit de soporte de almacenamiento de abresurcos	638
kit de varilla abresurcos para arroz	639
ruedas	
kit de ruedas estabilizadoras	647
sistemas de transporte	629
operaciones	29
optimización de plataformas	
cosecha directa de canola	62
ORB	
definición	19

P

par de torsión	
definición	19
par de torsión-tensión	
definición	19
patines, Ver corte al ras del suelo	
ajuste de patines externos	75
ajuste de patines internos	74
períodos de funcionamiento	44

pernos	
definición	19
piñones	39–40, 615
ajuste de la cadena del mando del molinete	614
ajuste de la tensión de la cadena del mando del molinete	613
mando del molinete	
extracción del piñón único	615
Instalación del piñón doble (opcional)	617
instalación del piñón único	616
piñón de mando del molinete opcional	106
Quitar tensión de la cadena del mando del molinete	613
plataforma de alimentación	
verificación de los ganchos del soporte de unión	560
plataformas	
accesorios	47
acoplamiento del módulo de flotación	415
almacenamiento de la plataforma	326
ángulo de la plataforma	
ajuste de la cosechadora	98–99
arrastré de la plataforma	307
configuración	47
configuraciones recomendadas	47
control y ajuste	76
controles	46
desacoplamiento de la cosechadora y del módulo de flotación	410
flotación	75–76
nivelación	301
opciones	644
optimización para cosecha directa de canola	62
trabas de flotación	81
transporte de la plataforma	
arrastré de la plataforma	307
acoplamiento a un vehículo de remolque	307
en la cosechadora	306
variables de funcionamiento	67
posiciones de avance-retroceso del molinete	117
ajuste	118
presión/inflado de neumáticos	631
procedimientos de apagado	45
programación/registro de mantenimiento	424
puesta en marcha	
verificaciones diarias	42
puntones	
ajuste de los puntones de cuchilla	498, 655
reemplazo de los puntones de cuchilla	
centrales	515
reemplazo de los puntones de cuchilla centrales	
puntiagudos	503
reemplazo de los puntones de cuchilla cortos	512
reemplazo de los puntones de cuchilla	
extremos	512

ÍNDICE

reemplazo de los puntones de cuchilla puntiagudos	500	rodamiento del rodillo de mando extracción	544
puntones de cuchilla puntones de cuchilla cortos configuraciones	508	instalación.....	546
puntones de cuchilla puntiagudos configuraciones	491	lona lateral inspección del rodamiento del rodillo de la lona	570
reemplazo de los puntones de cuchilla centrales.....	515	reemplazo del rodamiento del rodillo de mando	577
reemplazo de los puntones de cuchilla centrales puntiagudos	503	rodamientos de la cabeza de la cuchilla extracción	487
reemplazo de los puntones de cuchilla cortos	512	instalación.....	488
reemplazo de los puntones de cuchilla extremos	512	rodamientos del rodillo tensor reemplazo	572
reemplazo de los puntones de cuchilla puntiagudos	500	rodamientos de la cabeza de la cuchilla extracción.....	487
puntones de cuchilla cortos y sujetador doble cuchilla Configuración de puntón de cuchilla corto: todos excepto FD241.....	510	instalación	488
configuración del puntón de cuchilla corto: FD241	511	rodamientos del rodillo de lona inspección	570
puntones de cuchilla cortos y sujetadores. cuchilla simple configuración del puntón de cuchilla corto	509	rodamientos del rodillo de mando rodillo de mando de la lona de alimentación extracción	544
puntones de cuchilla puntiagudos y sujetador cuchilla simple configuración del puntón de cuchilla puntiagudo	492	instalación.....	546
doble cuchilla Configuración del puntón de cuchilla puntiagudo FD240	494	rodillos de mando de la lona lateral reemplazo del rodamiento del rodillo de mando	577
Configuración del puntón de cuchilla puntiagudo FD241	495	rodillos de mando lona de alimentación	541
Configuración del puntón de cuchilla puntiagudo FD250	497	extracción	541
puntones de cuchilla y sujetador doble cuchilla Configuración del puntón puntiagudo FD235	493	instalación.....	543
Configuración del puntón puntiagudo FD245	496	lona lateral extracción	575
puntones de la cuchilla ajuste de los puntones	498, 655	instalación.....	579

R

referencias especificaciones del par de torsión.....	667
requisitos de mantenimiento servicio inspecciones de prueba de funcionamiento	427
servicio al fin de la temporada	428
responsabilidades del propietario/operario	29
resumen del producto	19
rodamientos lona de alimentación	

S

SAE definición	19
SDD definición	19
seguridad.....	1
calcomanías de señales de seguridad.....	8
instalación de calcomanías	8
interpretación de calcomanías	13
ubicaciones.....	9
palabras de advertencia	2

ÍNDICE

<p>seguridad en el mantenimiento 5</p> <p>seguridad general..... 3</p> <p>seguridad hidráulica 7</p> <p>seguridad operacional..... 30</p> <p>símbolos de alerta de seguridad 1</p> <p>trabas de seguridad de la plataforma..... 30</p> <p>trabas de seguridad del molinete 31</p> <p>verificaciones diarias de encendido 42</p> <p>sensor de altura del molinete</p> <p style="padding-left: 20px;">Cosechadoras CLAAS series 7000/8000</p> <p style="padding-left: 40px;">calibración..... 217</p> <p>sensores</p> <p style="padding-left: 20px;">comprobación y ajuste del sensor de altura del molinete 113</p> <p style="padding-left: 20px;">sensor de velocidad del molinete</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo 116</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo en AGCO 625</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo en CLAAS..... 627</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo en John Deere..... 626</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo en la serie CLAAS 400 627</p> <p style="padding-left: 20px;">Sensores de AHHC..... 144</p> <p>separación del molinete</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste..... 584</p> <p style="padding-left: 20px;">medición 581</p> <p>Serie FD2</p> <p style="padding-left: 20px;">definición 19</p> <p>servicio, <i>Ver</i> mantenimiento y servicio general</p> <p>sinfines 464</p> <p style="padding-left: 20px;">alas..... 356, 477</p> <p style="padding-left: 40px;">ala del sinfín de alimentación opcional 639, 642</p> <p style="padding-left: 40px;">extracción 343</p> <p style="padding-left: 40px;">instalación 346, 349</p> <p>bulones, <i>Ver</i> dientes</p> <p>cadena de mando</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de la tensión de la cadena 468</p> <p style="padding-left: 20px;">extracción 471</p> <p style="padding-left: 20px;">instalación 474</p> <p style="padding-left: 20px;">lubricación..... 443</p> <p style="padding-left: 20px;">revisión de la tensión de la cadena 466</p> <p>configuraciones de sinfín de alimentación 327</p> <p>configuraciones del sinfín de alimentación</p> <p style="padding-left: 20px;">configuración ancha 336</p> <p style="padding-left: 20px;">configuración estrecha..... 330</p> <p style="padding-left: 20px;">configuración media..... 333</p> <p style="padding-left: 20px;">configuración ultraancha..... 342</p> <p style="padding-left: 20px;">configuración ultraestrecha 338</p> <p>dedos</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de la sincronización de dedos..... 483</p> <p>dientes..... 477</p> <p style="padding-left: 20px;">extracción 352, 477</p> <p style="padding-left: 20px;">instalación 354, 479</p> <p style="padding-left: 20px;">verificación de la sincronización de dedos 482</p> <p>piñones del mando del sinfín</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de la tensión de la cadena del mando del sinfín 468</p>	<p>posición del sinfín 139</p> <p>resortes de tensión</p> <p style="padding-left: 20px;">control y ajuste 62</p> <p style="padding-left: 20px;">separación entre el sinfín y la batea 464</p> <p>sinfines superiores..... 131, 640</p> <p style="padding-left: 20px;">posición de ajuste 131</p> <p>Sistema de flotación de flexión</p> <p style="padding-left: 20px;">limitador de "cara triste" de flexión</p> <p style="padding-left: 40px;">activar 88</p> <p style="padding-left: 40px;">desactivado 86</p> <p>sistema de mando de cuchillas</p> <p style="padding-left: 20px;">puntones de cuchilla</p> <p style="padding-left: 40px;">puntones de cuchilla cortos y sujetadores. 508</p> <p style="padding-left: 40px;">puntones de cuchilla puntiagudos y sujetadores. 491</p> <p>sistema de mando de la cuchilla..... 521</p> <p style="padding-left: 20px;">caja de mando de la cuchilla 521</p> <p>sistema de mando del molinete 613</p> <p>sistema de molinete</p> <p style="padding-left: 20px;">configuración recomendada del molinete 64</p> <p>sistema eléctrico</p> <p style="padding-left: 20px;">mantenimiento del sistema eléctrico 452</p> <p style="padding-left: 20px;">reemplazo de las bombillas..... 452</p> <p>sensores</p> <p style="padding-left: 20px;">sensor de velocidad del molinete</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo 116</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo en AGCO..... 625</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo en CLAAS 627</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo en CLAAS 400 627</p> <p style="padding-left: 40px;">reemplazo en John Deere 626</p> <p style="padding-left: 20px;">Sensores de AHHC 144</p> <p>sistema hidráulico</p> <p style="padding-left: 20px;">depósito</p> <p style="padding-left: 40px;">adición de aceite 449</p> <p>sistemas de la lona lateral</p> <p style="padding-left: 20px;">inspección del rodamiento del rodillo de la lona 570</p> <p style="padding-left: 20px;">reemplazo del rodamiento del rodillo de mando..... 577</p> <p>sistemas de transporte 629</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de los tornillos de las ruedas 629</p> <p style="padding-left: 20px;">ajuste de tornillos del eje 629</p> <p style="padding-left: 20px;">conversión de la posición de trabajo a la de transporte..... 317</p> <p style="padding-left: 40px;">ruedas móviles</p> <p style="padding-left: 80px;">las ruedas traseras (del lado derecho) a la posición de transporte 319</p> <p style="padding-left: 80px;">ruedas frontales (del lado izquierdo) a la posición de transporte 318</p> <p style="padding-left: 20px;">conversión de la posición de transporte a la de trabajo 308</p> <p style="padding-left: 20px;">almacenamiento de barra de remolque 312</p> <p style="padding-left: 20px;">extracción de barra de tiro 309</p> <p style="padding-left: 20px;">extracción de la barra de remolque del almacenamiento 321</p> <p style="padding-left: 20px;">ruedas móviles</p>
---	---

ÍNDICE

las ruedas traseras (del lado derecho) a la posición de trabajo	315
ruedas frontales (del lado izquierdo) a la posición de trabajo	313
presión/inflado de neumáticos	631
transporte de la plataforma	306
arrastre de la plataforma	307
acoplamiento a un vehículo de remolque	307
en la cosechadora	306
sistemas hidráulicos	
accesorios	
accesorios de roscas para tubos cónicos	675
Roscado con junta tórica (ORB) ajustable	671
Roscado con junta tórica (ORB) no ajustable	673
Sello de cara de junta tórica (ORFS).....	674
cambio de aceite del depósito	450
cambio del filtro de aceite	451
depósito	449
verificación del nivel de aceite en depósito	449
líneas y mangueras.....	429
seguridad hidráulica	7
solución de problemas	649
acción de corte y componentes de la cuchilla.....	652
corte de porotos	663
entrega del molinete	658
pérdida de cultivo en la barra de corte.....	649
plataforma y lonas	661
sujetador	
puntón de cuchilla corto	
ajuste	514
puntón de cuchilla puntiagudo	
verificación	501
puntones de cuchilla cortos	
verificación	514
Sujetador central del puntón de cuchilla corto	
ajuste	518
verificación	518
sujetador central puntiagudo	
ajuste	507
verificación	505
sujetador de los puntones de cuchilla puntiagudos	
ajuste	502
T	
tabla de conversión	677
tapas laterales de la plataforma	33
ajuste.....	35
apertura	33
cierre	34
extracción.....	38
instalación	38
verificación	35
tapas laterales del molinete	603
reemplazo de la sección final exterior	607
reemplazo de la sección final interior.....	609
reemplazo de las tapas laterales en el extremo de leva exterior	604
reemplazo de las tapas laterales en el extremo de leva interior	605
sustitución de los soportes de tapas laterales.....	611
TFFT	
definición	19
tornillos	
definición	19
tornillos del eje	629
tornillos métricos	
especificaciones del par de torsión.....	668
trabas de seguridad de la plataforma	30
trabas de seguridad del molinete	31
desenganche	32
enganche.....	31
U	
UCA	
definición	19
uniones centrales	
definición	19
V	
variables de funcionamiento	
plataformas	67
velocidades	
ajuste de la velocidad de la lona lateral.....	109
velocidad de avance	107
velocidad de la cuchilla	
datos de velocidad de la cuchilla	110
verificación de la velocidad de la cuchilla	111
velocidad de la lona de alimentación	110
velocidad de la lona lateral	108
velocidad del molinete	105
velocidades de avance.....	107
velocidades del molinete	105
verificaciones diarias de encendido.....	42

Fluidos y lubricantes recomendados

Asegúrese de que su máquina funcione con la máxima eficiencia mediante el uso de fluidos y lubricantes limpios solamente.

- Utilice recipientes limpios para manejar todos los fluidos y lubricantes.
- Almacene los fluidos y lubricantes en un área protegida del polvo, la humedad y otros contaminantes.

Tabla: Fluidos y lubricantes recomendados

Lubricante	Especificación	Descripción	Uso	Capacidades
Grasa	SAE multipropósito	Rendimiento a alta temperatura y presión extrema (EP) con 1 % máx. de base de litio con disulfuro de molibdeno (NLGI Grado2)	Cuando sea necesario, a menos que se especifique lo contrario.	—
		Rendimiento a alta temperatura y presión extrema (EP) con 10% máx. de base de litio con disulfuro de molibdeno (NLGI Grado2)	Juntas deslizantes del cardán	—
Aceite de transmisión	SAE 85W-140	Clase de servicio API GL-5	Caja de mando de cuchillas	1,5 litros (1,3 cuartos de galón)
			Caja de engranajes principal	1,5 litros (1,3 cuartos de galón)
			Caja de engranajes de completión	1,5 litros (1,3 cuartos de galón)
Aceite hidráulico	<p>Aceite hidráulico de transmisión de un solo grado</p> <p>Viscosidad recomendada:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 60,1 cSt a 40 °C (104 °F) • 9,5 cSt a 100 °C (212 °F) <p>Marcas recomendadas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultraction • AGCO Power Fluid 821 XL 	Aceite hidráulico/de transmisión lubricante	Depósito de sistemas de mando de la plataforma	95 litros (25,1 galones estadounidenses)

MacDon Industries Ltd.

680 Moray Street
Winnipeg, Manitoba
Canadá R3J 3S3
Telf.: (204) 885 5590; fax: (204) 832 7749

MacDon, Inc.

10708 N. Pomona Avenue
Kansas City, Missouri
64153-1924 Estados Unidos
Telf.: (816) 891 7313; fax: (816) 891 7323

MacDon Australia Pty. Ltd.

A.C.N. 079 393 721
54 National Boulevard, Campbellfield, Victoria,
Australia 3061
Tel. +61 3 8301 1911 Fax +61 3 8301 1912

MacDon Brasil Agribusiness Ltda.

Rua Grã Nicco, 113, Sala 404, B. 04
Mossunguê, Curitiba, Paraná
CEP 81200-200 Brasil
Tel. +55 41 2101 1713 Fax +55 41 2101 1699

LLC MacDon Russia Ltd.

123317 Moscú, Rusia
10 Presnenskaya NAB, Bloque C
Piso 5, oficina N° 534, Regus Business Centre
Tel. +7 495 775 6971 Fax +7 495 967 7600

MacDon Europe GmbH

Edisonstrasse 63
Haus A, 12459, Berlín
Alemania
Telf.: +49 30 408 172 839

CLIENTES

MacDon.com

CONCESIONARIOS

Portal.MacDon.com

Las marcas comerciales de productos son marcas de sus respectivos fabricantes o distribuidores.

Impreso en Canadá