

FD2 serija „FlexDraper®“ pjaunamoji su FM200 paviršiaus kopijavimo moduliu

Operatoriaus vadovas

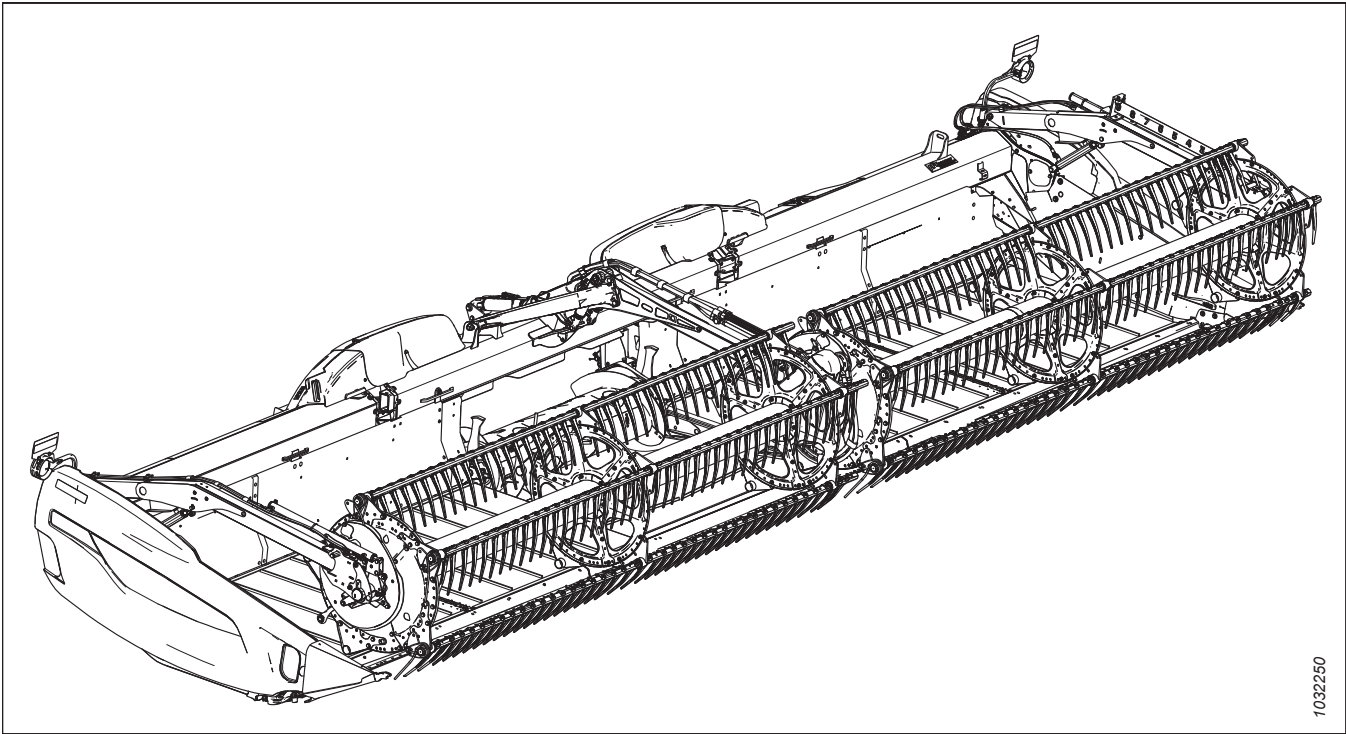
215776 Peržiūra B

Originalių instrukcijų vertimas

Su „MacDon FLEX-FLOAT Technology™“

Derliaus nuėmimo specialistai.

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji




Paskelbta: 2022 m. balandžio mėn

© „MacDon Industries, Ltd.“, 2022 m.

Šiame leidinyje pateikta informacija grindžiama turima informacija, galiojančia spausdinimo metu. „MacDon Industries, Ltd.“ nesuteikia jokios tiesioginės ar numanomos garantijos, susijusios su šiame leidinyje pateikta informacija. „MacDon Industries, Ltd.“ pasilieka teisę bet kada atlikti pakeitimus be išankstinio įspėjimo.

Atitikties deklaracija

	<h2>EC Declaration of Conformity</h2>	
	<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] May 12, 2021</p>
<p>[2] Combine Header</p>	<p>[6] _____ Adrienne Tankeu Product Integrity</p>	
<p>[3] MacDon FD2 Series</p>		

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumberid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] May 12, 2021

[2] Float Module

[6] _____

[3] MacDon FM200

Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>
DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadanim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>

Įvadas

Šioje instrukcijoje pateikiama informacija apie FD2 serijos „FlexDraper“ ir FM200 paviršiaus kopijavimo modulį. Naudoti kartu su kombaino operatoriaus vadovu.

FD2 serijos „FlexDraper“ yra specialiai sukurta gerai dirbti bet kokiomis tiesaus pjovimo sąlygomis, tiek pažeme, tiek virš žemės, naudojant trijų dalių lankstų rėmą, kad būtų galima glaudžiai sekti žemės reljefą. FM200 paviršiaus kopijavimo modulis naudojamas FD2 serijos „FlexDraper“ tvirtinti prie daugumos markių ir modelių kombainų.

Prieš bandydami naudotis mašina, atidžiai perskaitykite visą pateiktą medžiagą.

Naudokite šį vadovą kaip pirmąją informacijos apie įrenginį šaltinį. Jei vykdysite pateiktas instrukcijas, pjaunamoji gerai veiks daugelį metų. Kreipkitės į atstovą, jei jums reikia pagalbos, informacijos ar papildomų šio vadovo kopijų.

„MacDon“ suteikia garantiją klientams, kurie valdo ir prižiūri savo įrangą, kaip aprašyta šiame vadove. Atstovas turėjo pateikti jums „MacDon Industries“ ribotos garantijos politiką, kurioje ši garantija paaiškinta. Garantija negalioja, jei žala padaroma dėl bet kurios iš šių sąlygų:

- Nelaimingas atsitikimas
- Piktnaudžiavimas
- Netinkamas naudojimas
- Netinkama priežiūra ar nepriežiūra
- Nenormalus ar neįprastas mašinos naudojimas
- Mašinos, įrangos, komponentų ar dalių naudojimas ne pagal gamintojo instrukcijas

Šiame dokumente laikomasi tokių konvencijų:

- Dešinė ir kairė nustatomos iš operatoriaus padėties. Pjaunamosios priekis nukreiptas į pasėlį; pjaunamosios galinė dalis pritvirtinama prie paviršiaus kopijavimo modulio ir kombaino.
- Jei nenurodyta kitaip, naudokite standartinės sukimo momento vertes, pateiktas skyriuje [7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 727](#).

Nustatydami įrenginį arba atlikdami jo pakeitimus, peržiūrėkite ir laikykitės rekomenduojamų įrenginio nuostatų, pateiktų visuose atitinkamuose „MacDon“ leidiniuose. To nepadarius, galima pakenkti mašinos funkcijai ir tarnavimo laikui, taip pat gali kilti pavojinga situacija.

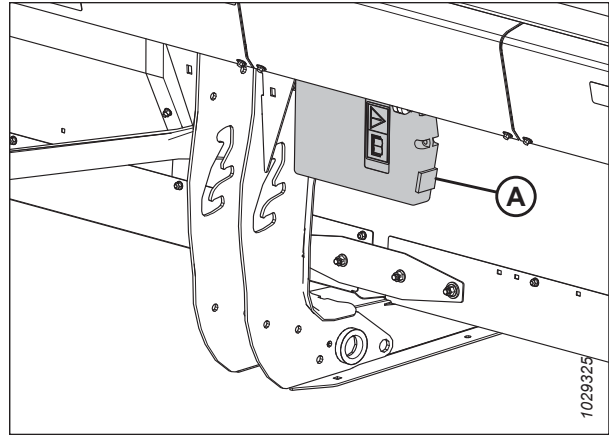
Turinyje ir rodyklėje bus nurodytos konkrečios šio vadovo sritys. Išnagrinėkite turinį, kad susipažintumėte su informacijos pateikimo tvarka.

Laikykite šį vadovą patogioje vietoje, kad galėtumėte dažnai jį peržiūrėti, ir perduokite naujiems operatoriams ar savininkams. Vadovo laikymo dėklas (A) yra pjaunamosios gale, šalia dešinės išorinės kojos.

PASTABA:

Nuolat atnaujinkite savo „MacDon“ leidinius. Naujausią versiją anglų kalba galite atsisiųsti iš mūsų svetainės (www.macdon.com) arba iš tik platintojams skirtos svetainės (<https://portal.macdon.com>) (reikia prisijungti).

Kreipkitės į „MacDon“ atstovą, jei jums reikia pagalbos, informacijos ar papildomų šio vadovo kopijų.



pav. 1: Vadovo laikymo vieta

Šis dokumentas parengtas šiomis kalbomis:

- Čekų k.
- Danų k.
- Anglų k.
- Estų k.
- Prancūzų k.
- Vokiečių k.
- Latvių k.
- Lietuvių k.
- Lenkų k.
- Portugalų k.
- Rumunų k.
- Rusų k.
- Ispanų k.

Šiuos vadovus galima užsisakyti iš „MacDon“, atsisiųsti iš „MacDon“ pardavėjų portalą (<https://portal.macdon.com>) (reikalingas prisijungimas) arba atsisiųsti iš „MacDon“ svetainės (<http://www.macdon.com>).

Pakeitimų santrauka

Šiame sąrašė pateikiama pagrindinių pakeitimų, palyginti su ankstesne šio dokumento versija, ataskaita.

Skyrius	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
Ivairūs	Pridėti trumpi aprašymai	Techniniai leidiniai
<i>Išorinių lanksčios trauklės gaubtų atjungimas, p. 58</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Išorinių lanksčios trauklės gaubtų tvirtinimas, p. 61</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Pjaunamosios tvirtinimas prie AGCO „Challenger“[®], „Gleaner“ ar „Massey Ferguson“[®] kombaino, p. 69</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios atjungimas nuo „Challenger“[®], „Gleaner“[®] ar „Massey Ferguson“[®] kombaino, p. 73</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios tvirtinimas prie IDEAL™ serijos kombainų, p. 77</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios atjungimas nuo IDEAL™ serijos kombaino, p. 79</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios tvirtinimas prie „Case IH“ kombaino, p. 81</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios atjungimas nuo „Case IH“ kombaino, p. 85</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios tvirtinimas prie CLAAS kombaino, p. 89</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios atjungimas nuo CLAAS kombaino, p. 93</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios tvirtinimas prie „John Deere“ kombaino, p. 97</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076 ECN 62101
<i>Pjaunamosios atjungimas nuo „John Deere“ kombaino, p. 101</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076 ECN 62101
<i>Pjaunamosios tvirtinimas prie „New Holland“ CR / CX kombaino, p. 105</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios atjungimas nuo „New Holland“ CR / CX kombaino, p. 109</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Pjaunamosios tvirtinimas prie „Rostselmash“ kombaino, p. 114</i>	Pridėta tema.	ECN 62102
<i>Pjaunamosios atjungimas nuo „Rostselmash“ kombaino, p. 117</i>	Pridėta tema.	ECN 62102
<i>3.6.9 „Side-Hill“ transmisijos pritvirtinimas prie kombaino, p. 131</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>3.6.10 „Side-Hill“ transmisijos atjungimas nuo kombaino, p. 132</i>	Atnaujinti paveikslėliai.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Lygiavimo sistemos „ContourMax™“ ratų aukštis, p. 192</i>	Pridėta tema.	UECN 31452
<i>3.9.9 Informacija apie dalgio greitį, p. 237</i>	Pridėta išnaša.	Gaminio palaikymas
<i>Lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas, p. 240</i>	Pridėtos sukimo momento vertės.	ECN 62563
<i>3.10.3 Įtampų ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 281</i>	Atnaujinta tema.	Gaminio palaikymas

Skrysius	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
<i>Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 130 ir 140 serija, p. 289</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serija, p. 298</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Claas“ 7000 ir 8000 serija, p. 338</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Gleaner“ S9 serijos kombainai, p. 350</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – IDEAL™, p. 374</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „New Holland“ CR serija, p. 429</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo nustatymas – „New Holland“ CR serija, p. 437</i>	Atnaujinta tema.	Gaminio palaikymas
<i>Lenktuvų greičio nustatymas – „New Holland“ CR serija, p. 440</i>	Atnaujinta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR serija, p. 447</i>	Perkelta tema.	Gaminio palaikymas
<i>Pjovimo aukščio išankstinis nustatymas – „New Holland“ CR serija, p. 451</i>	Atnaujinta tema.	Gaminio palaikymas
<i>4.4.4 Alyvos filtro keitimas, p. 511</i>	Filtro detalės numeris pakeistas iš 202986 į 320360 ir pridėta išnaša.	ECN 61432
<i>4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas, p. 586</i> • Veiksmas 6, p. 586	Atnaujintos iliustracijos ir veiksmai, įtraukiant nuo 2021 m. iki 2022 m. modelius.	ECN 60381 ECN 60922
<i>4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas, p. 586</i> • Veiksmas 8, p. 587 • Veiksmas 16, p. 588	Peržiūrėtas veiksmas, įtraukiant 2020-2022 m. modelius. Pridėtas sriegių fiksatorius.	ECN 60580 ECN 61244 ECN 61448
<i>4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas, p. 586</i> • Veiksmas 17, p. 588	Pridėta 12 Nm (9 lbf-ft) sukimo momento vertė.	ECN 61244
<i>4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas, p. 586</i> • Veiksmas 20, p. 589	Atnaujintos iliustracijos ir veiksmai, įtraukiant nuo 2021 m. iki 2022 m. modelius.	ECN 60381 ECN 60922
<i>Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas, p. 591</i>	Pridėta tema.	ECN 61244
<i>Tiekimo transporterio pavaros volelio montavimas, p. 593</i>	Pridėta tema.	ECN 61244 ECN 61678
<i>Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio atjungimas, p. 594</i>	Pridėta tema.	ECN 61244
<i>Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio montavimas, p. 596</i>	Pridėta tema.	ECN 61244 ECN 61678
<i>Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas, p. 597</i> • Veiksmas 10, p. 598	Atnaujinta techninės įrangos iliustracija.	ECN 61448

Skylis	Pakeitimų santrauka	Tik vidiniam naudojimui
<i>Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas, p. 597</i> • Veiksmas 11, p. 598	Peržiūrėtas veiksmas, įtraukiant 2020-2022 m. modelius.	ECN 60580 ECN 61244 ECN 61448
<i>Tiekimo transporterio atraminio volelio montavimas, p. 599</i> • Veiksmas 14, p. 601 • Veiksmas 16, p. 601	Peržiūrėti veiksmai, įtraukiant 2020-2022 m. modelius. Pridėtas sriegių fiksatorius.	ECN 60580 ECN 61244 ECN 61448
<i>Tiekimo transporterio atraminio volelio montavimas, p. 599</i> • Veiksmas 17, p. 601	Pakeistas sukimo momentas iš 10-14 Nm (7-10 lbf-ft) į 12 Nm (9 lbf-ft).	ECN 61244
<i>Tiekimo transporterio atraminio volelio montavimas, p. 599</i> • Veiksmas 19, p. 602	Atnaujinta techninės įrangos iliustracija.	ECN 61448
<i>Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas, p. 602</i> • Veiksmas 8, p. 604 • Veiksmas 20, p. 606 • Veiksmas 22, p. 606	Peržiūrėti veiksmai, įtraukiant 2020-2022 m. modelius. Pridėtas sriegių fiksatorius.	ECN 60580 ECN 61244 ECN 61448
<i>Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas, p. 602</i> • Veiksmas 23, p. 606	Pakeistas sukimo momentas iš 10-14 Nm (7-10 lbf-ft) į 12 Nm (9 lbf-ft).	ECN 61244
<i>Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas, p. 602</i> • Veiksmas 25, p. 606	Atnaujinta techninės įrangos iliustracija.	ECN 61448
<i>4.12.3 Platformos aukščio reguliavimas, p. 616</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>Dvigubų ar trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties atjungimas, p. 671</i>	Atnaujinta tema.	ECN 61363
<i>Dvigubų ar trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties montavimas, p. 673</i>	Atnaujinta tema.	ECN 61363
<i>5.3.1 10 V jutiklio adapterio rinkinys, p. 701</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>5.3.2 Javų deflektorių rinkiniai, p. 701</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>5.3.3 Prailgintas centrinis pylimo elementas, p. 702</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>5.3.5 Sandūros užpildymo rinkinys, p. 703</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>5.3.7 Šoninio pakreipimo kištuko rinkinys, p. 704</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai
<i>5.4.1 „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratų rinkinys, p. 706</i>	Atnaujinta tema.	ECN 62423
<i>5.4.4 Slankūs pasėlių skirtuvai, p. 708</i>	Pridėta tema.	ECN 62422
<i>5.4.5 Vidinių plieninių galinių pirštų rinkinys, p. 709</i>	Pridėta tema.	ECN 62718
<i>5.4.6 Išorinių plieninių galinių pirštų rinkinys, p. 709</i>	Pridėta tema.	ECN 62718
<i>5.4.11 Priedas saulėgrąžoms, p. 712</i>	Pridėta tema.	Techniniai leidiniai

Modelio ir serijos numerio

Nurodytose vietose įrašykite pjaunamosios, paviršiaus kopijavimo modulio ir transportavimo / stabilizavimo rato (jei yra) modelio numerį, serijos numerį ir modelio metus.

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji

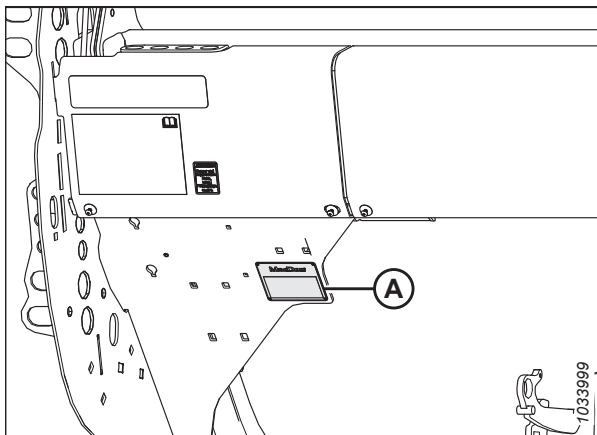
Pjaunamosios

modelis: _____

Serijos numeris: _____

Modelio metai: _____

Pjaunamosios serijos numerio lentelė (A) yra pjaunamosios gale, šalia kairiojo galinio skydo.



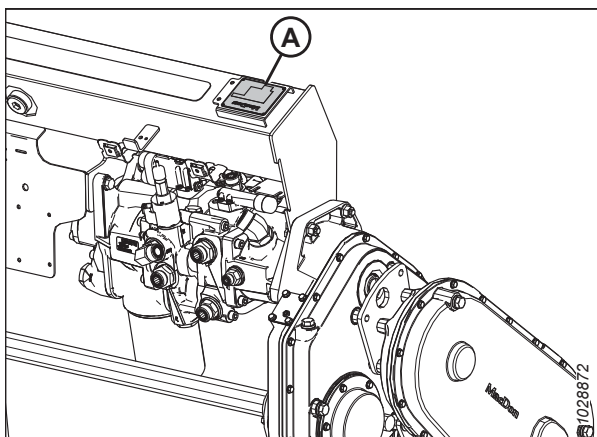
pav. 2: Pjaunamosios serijos numerio lentelės vieta

FM200 paviršiaus kopijavimo modulis kombainui

Serijos numeris: _____

Modelio metai: _____

Paviršiaus kopijavimo modulio serijos numerio lentelė (A) yra viršutinėje kairėje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje.



pav. 3: Paviršiaus kopijavimo modulio serijos numerio lentelės vieta

„EasyMove™“ transportavimo variantas

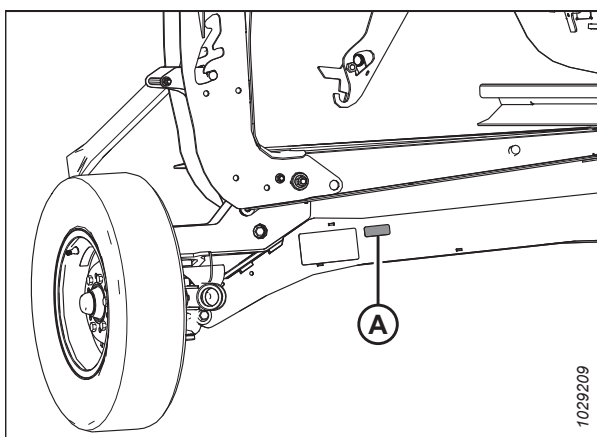
Serijos numeris: _____

Modelio metai: _____

„EasyMove™“ transportavimo serijos numerio lentelė (A) yra dešinės ašies komplekte.

PASTABA:

Gabenimas yra papildomas pasirinkimas ir gali būti neįrengtas šioje mašinoje.



pav. 4: „EasyMove™“ transportavimo variantas

Atitikties deklaracija	i
Įvadas	v
Pakeitimų santrauka	vii
Modelio ir serijos numerio	x
Skyrius 1: Sauga	1
Sauga	1
1.1 Saugos įspėjimo simboliai	1
1.2 Signaliniai žodžiai	2
1.3 Bendroji sauga	3
1.4 Techninės priežiūros sauga	5
1.5 Hidraulinė sauga	7
1.6 Saugos ženklai	8
1.6.1 Saugos lipdukų montavimas	8
1.7 Saugos lipdukų vietos	9
1.8 Saugos ženklų supratimas	13
1.1 Saugos lipdukų vietos	21
1.2 Saugos ženklų supratimas	25
Skyrius 2: Produkto peržiūra	33
2.1 Apibrėžimai	33
2.2 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios ir FM200 paviršiaus kopijavimo modulio specifikacijos	35
2.3 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios matmenys	38
2.4 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios komponentų identifikavimas	39
2.5 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio komponentų identifikavimas	40
Skyrius 3: Operacija	43
3.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė	43
3.2 Eksploatavimo sauga	44
3.2.1 Pjaunamosios apsauginės atramos	44
3.2.2 Lenktuvų apsauginės atramos	45
Lenktuvų saugos atramų įjungimas	45
Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas	46
3.2.3 Pjaunamosios galiniai gaubtai	47
Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas	47
Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas	48
Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas	49
Pjaunamosios galinių gaubtų nuėmimas	52
Pjaunamosios galinių gaubtų montavimas	53
3.2.4 Lenktuvų pavaros gaubtas	53
Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas	53
Lenktuvų pavaros gaubto montavimas	55
3.2.5 Lankščios trauklės gaubtas	56
Vidinių lankščių trauklių gaubtų nuėmimas	56

Vidinių lanksčių trauklių gaubtų montavimas	57
Išorinių lanksčios trauklės gaubtų atjungimas	58
Išorinių lanksčios trauklės gaubtų tvirtinimas	61
3.2.6 Kasdienė paleidimo patikra	65
3.3 Eksploatacijos pradžios laikotarpis	66
3.4 Kombaino išjungimas	67
3.5 Kabinos valdikliai	68
3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas	69
3.6.1 „Challenger“ [®] , „Gleaner“ ir „Massey Ferguson“ [®] kombainai	69
Pjaunamosios tvirtinimas prie AGCO „Challenger“ [®] , „Gleaner“ ar „Massey Ferguson“ [®] kombaino	69
Pjaunamosios atjungimas nuo „Challenger“ [®] , „Gleaner“ ar „Massey Ferguson“ [®] kombaino	73
3.6.2 IDEAL™ serijos kombainai	77
Pjaunamosios tvirtinimas prie IDEAL™ serijos kombainų	77
Pjaunamosios atjungimas nuo IDEAL™ serijos kombaino	79
3.6.3 „Case IH“ kombainai	81
Pjaunamosios tvirtinimas prie „Case IH“ kombaino	81
Pjaunamosios atjungimas nuo „Case IH“ kombaino	85
3.6.4 CLAAS kombainai	88
Pjaunamosios tvirtinimas prie CLAAS kombaino	89
Pjaunamosios atjungimas nuo CLAAS kombaino	93
3.6.5 „John Deere“ kombainai	97
Pjaunamosios tvirtinimas prie „John Deere“ kombaino	97
Pjaunamosios atjungimas nuo „John Deere“ kombaino	101
3.6.6 „New Holland“ kombainai	105
Pjaunamosios tvirtinimas prie „New Holland“ CR / CX kombaino	105
Pjaunamosios atjungimas nuo „New Holland“ CR / CX kombaino	109
Nuožulniosios kameros deflektoriai – „New Holland“ CR serijos kombainai	114
3.6.7 „Rostselmash“ serijos kombainai	114
Pjaunamosios tvirtinimas prie „Rostselmash“ kombaino	114
Pjaunamosios atjungimas nuo „Rostselmash“ kombaino	117
3.6.8 Pjaunamosios prijungimas / atjungimas nuo FM200 paviršiaus kopijavimo modulio	121
Pjaunamosios atjungimas nuo FM200 paviršiaus kopijavimo modulio	121
Pjaunamosios tvirtinimas prie FM200 paviršiaus kopijavimo modulio	126
3.6.9 „Side-Hill“ transmisijos pritvirtinimas prie kombaino	131
3.6.10 „Side-Hill“ transmisijos atjungimas nuo kombaino	132
3.7 Pjaunamosios sąranka	134
3.7.1 Pjaunamosios priedai	134
3.7.2 Pjaunamosios nuostatos	134
3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui	147
3.7.4 Lenktuvų nuostatos	148
3.7.5 Slankaus pasėlių skirtuvo nustatymai – papildoma komplektacija	150
3.8 Paviršiaus kopijavimo modulis sąranka	153
3.8.1 FM200 tiekimo sraigės konfigūracijos	153
Ypač siaura konfigūracija – sraigės vija	155
Siaura konfigūracija – sraigės vijos	159
Vidutinė konfigūracija – sraigės vija	162
Plati konfigūracija – sraigės vija	164
Ypač plati konfigūracija – sraigės vija	167

Sraigės vija	169
3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas	177
3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas.....	179
3.8.4 Sraigės padėties nustatymas	181
3.8.5 Tiekimo sraigės spyruoklių tikrinimas ir reguliavimas	183
3.8.6 Varpapjovių juostos.....	184
3.9 Pjaunamosios veikimo kintamieji.....	185
3.9.1 Pjovimas virš žemės lygio	185
Stabilizavimo ratų reguliavimas	186
„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas	186
„ContourMax™“ ratų su kojiniu jungikliu reguliavimas	187
„ContourMax™“ ratų reguliavimas su CLAAS integravimo rinkiniu	189
„ContourMax™“ ratų su „John Deere“ integravimo rinkiniu reguliavimas.....	190
Daugiafunkcės svirties perjungiklio numatytosios funkcijos pasirinkimas (su CLAAS integravimo rinkiniu).....	190
Lygiavimo sistemos „ContourMax™“ ratų aukštis	192
3.9.2 Pjovimas pažeme	195
Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas	195
Išorinių atraminių plokštelių reguliavimas	196
3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis	197
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas	198
Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirties tipo tikrinimas.....	202
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užrakinimas / atrakinimas.....	213
Pjaunamosios sparnų užrakinimas / atrakinimas	214
Veikia lankstumo režimu	216
Veikimas standžiuoju režimu.....	218
Lankstaus pasvirimo ribotuvo išjungimas	219
Lankstaus pasvirimo ribotuvo įjungimas.....	220
3.9.4 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas.....	221
3.9.5 Pjaunamosios kampas.....	226
Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino	227
3.9.6 Lenktuvų greitis	233
Pasirenkamos lenktuvų pavaros žvaigždės.....	233
3.9.7 Važiavimo greitis.....	234
3.9.8 Šoninio transporterio greitis.....	235
Šoninio transporterio greičio reguliavimas.....	236
Tiekimo transporterio greitis.....	237
3.9.9 Informacija apie dalgio greitį.....	237
Dalgio greičio tikrinimas.....	238
3.9.10 Lenktuvų aukštis	239
Lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas	240
Lenktuvų aukščio jutiklio keitimas.....	243
3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	244
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas	245
Pastūmimo pirmyn-atgal cilindry padėties keitimas – dvigubi lenktuvai	245
Pastūmimo pirmyn-atgal padėties pakeitimas – trigubi lenktuvai	249
Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio tikrinimas ir reguliavimas	252
3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas.....	254
Lenktuvų kumštelio nuostatos.....	254

Lenktuvų kumštelio reguliavimas.....	256
3.9.13 Viršutinė kryžminė sraigė.....	257
Viršutinės kryžminės sraigės padėties reguliavimas.....	257
Patikrinkite viršutinės kryžminės sraigės trukdžius.....	259
3.9.14 Pasėlių skirtuvai.....	260
Pasėlių skirtuvų šalinimas.....	260
Pasėlių skirtuvų montavimas.....	262
Slankių pasėlių skirtuvų atjungimas.....	263
Slankių pasėlių skirtuvų montavimas.....	265
Pasėlių skirtuvų reguliavimas.....	268
3.9.15 Pasėlių skirtuvo strypai.....	275
Pasėlių skirtuvo strypų nuėmimas.....	275
Pasėlių skirtuvo strypų montavimas.....	276
Pasirenkami ryžių skirtuvo strypai.....	277
3.10 Automatinis pjaunamosios aukščio valdymas.....	278
3.10.1 Jutiklio veikimas.....	279
3.10.2 Jutiklio išėjimo įtampos diapazonas – kombaino reikalavimai.....	281
3.10.3 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu.....	281
3.10.4 Paviršiaus kopijavimo aukščio jutiklio keitimas.....	284
3.10.5 10 voltų adapteris (MD #B7241) – tik „New Holland“ kombainai.....	286
3.10.6 „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainai.....	286
Kombaino kabinos įtampos diapazono tikrinimas – „Case IH“ 5130/6130/7130; 5140/6140/7140.....	286
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 130 ir 140 serija.....	289
Pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane – „Case IH“ 5130/6130/7130; 5140/6140/7140.....	290
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 5130/6130/7130, 5140/6140/7140.....	292
Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „Case“ 5130/6130/7130, 5140/6140/7140.....	293
3.10.7 „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai.....	296
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai.....	296
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serija.....	298
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai.....	299
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga.....	303
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „Case IH“ kombainai.....	308
Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai.....	309
3.10.8 „Challenger“ ir „Massey Ferguson“ 6 ir 7 serijų kombainai.....	311
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“.....	311
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“.....	313
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“.....	314
Pjaunamosios aukščio reguliavimas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“.....	316
Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“.....	316
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“.....	317
3.10.9 CLAAS 500 serijos kombainai.....	318
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – CLAAS 500 serija.....	318
Pjovimo aukščio nustatymas – CLAAS 500 serija.....	320
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nuostata – CLAAS 500 serija.....	322
Automatinio lenktuvų greičio reguliavimas – CLAAS 500 serija.....	325
3.10.10 CLAAS 600 ir 700 serijos kombainai.....	327

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – CLAAS 600 ir 700 serijos.....	327
Pjovimo aukščio nustatymas – CLAAS 600 ir 700 serijos.....	330
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – CLAAS 600 ir 700 serijos	330
Automatinio lenktuvų greičio reguliavimas – CLAAS 600 ir 700 serijos.....	332
Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – CLAAS 600 ir 700 serijos	333
Automatinio lenktuvų aukščio reguliavimas – CLAAS 600 ir 700 serijos.....	336
3.10.11 CLAAS 7000 ir 8000 serijos kombainai	337
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Claas“ 7000 ir 8000 serija.....	338
Pjaunamosios nustatymas – CLAAS 7000 ir 8000 serija	338
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – CLAAS 7000 ir 8000 serijos	340
Pjovimo ir lenktuvų aukščio nustatymas – CLAAS 7000 ir 8000 serija.....	342
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – CLAAS 7000 ir 8000 serija.....	343
Automatinio lenktuvų greičio reguliavimas – CLAAS 7000 ir 8000 serija.....	344
Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – CLAAS 7000 ir 8000 serijos.....	346
3.10.12 „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serijos kombainai.....	348
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serija iki 2016 m.	348
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Gleaner“ S9 serijos kombainai.....	350
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.	351
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.	352
Akumulatoriaus išjungimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.....	354
Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.	355
Žemės spaudimo reguliavimas – „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serija iki 2016 m.....	355
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo reguliavimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.	356
Pavojaus signalų ir diagnostinių gedimų šalinimas – „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serija iki 2016 m.	357
3.10.13 „Gleaner“ S9 serijos kombainai	359
Pjaunamosios nustatymas – „Gleaner“ S9 serija	359
Minimalaus lenktuvų greičio nustatymas ir lenktuvų kalibravimas – „Gleaner“ S9 serija	364
Automatinių pjaunamosios valdiklių nustatymas – „Gleaner S9“ serija	365
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Gleaner S9“ serija.....	367
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo naudojimas – „Gleaner S9“ serija.....	371
Pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra – „Gleaner“ S9 serija	373
3.10.14 IDEAL™ serijos kombainai	374
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – IDEAL™	374
Pjaunamosios nustatymas – IDEAL™ serija	375
Minimalaus lenktuvų greičio nustatymas ir lenktuvų kalibravimas – IDEAL™ serija	380
Automatinių pjaunamosios valdiklių nustatymas – IDEAL™ serija	381
Pjaunamosios kalibravimas – IDEAL™ serija.....	383
Pjaunamosios valdymas – IDEAL™ serija	385
Pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra – IDEAL™ serija	387
3.10.15 „John Deere“ 70 serijos kombainai	388
Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje – „John Deere“ 70 serija	388
Nuožulniosios kameros korpuso greičio kalibravimas – „John Deere“ 70 serija.....	392
Rankinio pjaunamosios pakėlimo / sumažinimo greičio reguliavimas – „John Deere“ 70 serija.....	392
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ 70 serija.....	393
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo kalibravimas jautrumas– „John Deere“ 70 serija.....	394

3.10.16 „John Deere“ S ir T serijos kombainai	395
Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje– „John Deere“ S ir T serijos	395
Rankinio pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – John Deere S ir T serijos	398
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ S ir T serijos	400
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „John Deere“ S ir T serijos	403
Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „John Deere“ S ir T serijos	404
Nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal diapazono kalibravimas – „John Deere“ S ir T serijos	407
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „John Deere“ S ir T serijos	409
Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „John Deere“ S ir T serijos	412
3.10.17 „John Deere“ S7 serijos kombainai.....	414
Pjaunamosios nustatymas – „John Deere“ S7 serija	414
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „John Deere“ S7 serija.....	418
Nuožulniosios kameros kalibravimas – „John Deere“ S7 serija.....	420
Kalibravimo pjaunamoji – „John Deere“ S7 serija.....	423
3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR / CX serijos – 2014 m. ir ankstesni	426
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR / CX serija.....	426
Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „New Holland“ CR serija.....	429
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo nustatymas – „New Holland“ CR / CX serija	429
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „New Holland“ CR / CX serija	430
Didžiausio ražienos aukščio kalibravimas – „New Holland“ CR / CX serija	432
Pjaunamosios pakėlimo greičio reguliavimas – „New Holland“ CR / CX serija.....	433
Pjaunamosios nuleidimo greičio nustatymas – „New Holland“ CR / CX serija	434
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas jautrumas– „New Holland“ CR / CX serija	434
Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „New Holland“ CR / CX serija	435
3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni.....	437
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo nustatymas – „New Holland“ CR serija.....	437
Lenktuvų greičio nustatymas – „New Holland“ CR serija	440
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „New Holland“ CR serija	442
Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „New Holland“ CR serija	445
Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR serija	447
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „New Holland“ CR serija.....	450
Pjovimo aukščio išankstinis nustatymas – „New Holland“ CR serija	451
Didžiausio darbinio aukščio nustatymas – „New Holland“ CR serija.....	453
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal, pjaunamosios pakreipimo ir pjaunamosios tipo konfigūravimas – „New Holland“ CR serija	455
3.11 Pjaunamosios lygiavimas.....	457
3.12 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas	460
3.13 Paviršiaus kopijavimo modulio užstrigusio tiekimo transporterio tvarkymas	461
3.14 Pervežimas	462
3.14.1 Pjaunamosios transportavimas ant kombaino.....	462
3.14.2 Vilkimas.....	462
Pjaunamosios tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės.....	463
Atsargumo priemonės velkant pjaunamąją.....	463
3.14.3 Perjungimas iš pervežimo į važiavimo lauku padėtį (papildoma komplektacija).....	464
Kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija	464
Standžios vilkties atjungimas.....	465
Standžios vilkties laikymas.....	468

Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į važiavimo lauku padėtį.....	469
Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į važiavimo lauku padėtį.....	472
3.14.4 Perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį (papildoma komplektacija).....	474
Kairiojo išorinio rato perjungimas iš darbinės į transportavimo padėtį.....	474
Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į transportavimo padėtį.....	475
Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į transportavimo padėtį.....	476
Standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties.....	478
Standžios vilkties tvirtinimas.....	479
3.15 Pjaunamosios saugojimas.....	483
Skyrius 4: Techninė priežiūra	485
4.1 Mašinos parengimas priežiūrai.....	485
4.2 Techninės priežiūros reikalavimai	486
4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas	486
4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra	489
4.2.3 Įrangos techninė priežiūra – prieš sezoną	489
4.2.4 Įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga	490
4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas.....	491
4.3 Tepimas.....	492
4.3.1 Tepimo intervalai	492
Kas 10 val.	492
Kas 25 val.	493
Kas 50 val.	493
Kas 100 val.	497
Kas 250 val.	499
Kas 500 val.	500
4.3.2 Tepimo procedūra.....	501
4.3.3 Lenktuvų pavaros grandinės tepimas	502
4.3.4 Sraigės pavaros grandinės tepimas.....	502
4.3.5 Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepimas	504
Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas	504
Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros pagrindinę pavarų dėžę.....	505
Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas	505
4.3.6 Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepimas.....	506
Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas	506
Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros galinę pavarų dėžę	507
Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas.....	507
4.4 Hidraulika	509
4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame bake.....	509
4.4.2 Alyvos pylimas į hidraulinį baką	509
4.4.3 Alyvos keitimas hidrauliniame bake.....	510
4.4.4 Alyvos filtro keitimas	511
4.5 Elektros sistema	512
4.5.1 Lempučių keitimas	512
4.6 Pjaunamosios pavara	513
4.6.1 Paviršiaus kopijavimo modulį ir kombainą jungiančios transmisijos atjungimas	513
4.6.2 Paviršiaus kopijavimo modulį ir kombainą jungiančios transmisijos montavimas.....	515

4.6.3 transmisijos apsaugos atjungimas	517
4.6.4 transmisijos apsaugos montavimas	519
4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė.....	521
4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė	523
4.7 Sraigė	525
4.7.1 Tiekimo sraigės nustatymas pagal dugninės tarpą.....	525
4.7.2 Tiekimo sraigės grandinės įtempimo tikrinimas	527
Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas.....	527
Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – nuodugnasis metodas	529
4.7.3 Sraigės pavaros grandinės atjungimas.....	531
4.7.4 Sraigės pavaros grandinės montavimas	535
4.7.5 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas	538
4.7.6 Sraigės vija.....	541
4.7.7 Sraigės pirštai	541
Tiekimo sraigės pirštų atjungimas	541
Tiekimo sraigės pirštų montavimas	543
Sraigės piršto taktavimo tikrinimas	545
Sraigės piršto taktavimo nustatymas	546
4.8 Dalgis	548
4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas.....	548
4.8.2 Dalgio atjungimas	550
4.8.3 Dalgio galvutės guolio atjungimas	551
4.8.4 Dalgio galvutės guolio montavimas	552
4.8.5 Dalgio montavimas.....	552
4.8.6 Atsarginiai dalgiai.....	554
4.8.7 Smailios dalgų apsaugos ir laikikliai.....	554
Smailios dalgio apsaugos ant viengubo dalgio pjaunamųjų	556
Smailios dalgio apsaugos ant FD235 dvigubo dalgio pjaunamosios.....	557
Smailios dalgio apsaugos ant FD240 dvigubo dalgio pjaunamosios.....	558
Smailios dalgio apsaugos ant FD241 dvigubo dalgio pjaunamosios.....	559
Smailios dalgio apsaugos ant FD245 dvigubo dalgio pjaunamosios.....	560
Smailios dalgio apsaugos ant FD250 dvigubo dalgio pjaunamosios.....	561
Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas.....	562
Smailių dalgio apsaugų keitimas	564
Laikiklio tikrinimas – smailios dalgų apsaugos.....	565
Laikiklio reguliavimas – smailios dalgų apsaugos.....	566
Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubas dalgis	567
Centrinio laikiklio tikrinimas – smailios dalgų apsaugos.....	569
Centrinio laikiklio reguliavimas – smailios dalgų apsaugos	570
4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai.....	571
Trumpos dalgio apsaugos ant viengubo dalgio pjaunamųjų	572
Trumpos dalgio apsaugos ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – visi modeliai, išskyrus FD241.....	573
Trumpos dalgio apsaugos ant FD241 dvigubo dalgio pjaunamosios.....	574
Trumpų dalgio apsaugų ar galinių dalgio apsaugų keitimas.....	575
Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos.....	577
Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos	577
Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubas dalgis.....	578
Centrinio laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos	581
Centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos.....	581

4.8.9 Dalgio galvutės gaubtas.....	582
Dalgio galvutės gaubto montavimas.....	582
4.9 Dalgio pavarų sistema	584
4.9.1 Dalgio pavarų dėžė.....	584
Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas	584
Tvirtinimo varžtų tikrinimas	585
Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas.....	585
4.10 Tiekimo platforma	586
4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas	586
4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas	589
4.10.3 Tiekimo transporterio pavaros volelis.....	591
Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas.....	591
Tiekimo transporterio pavaros volelio montavimas.....	593
Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio atjungimas.....	594
Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio montavimas.....	596
4.10.4 Tiekimo transporterio atraminis volelis	597
Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas	597
Tiekimo transporterio atraminio volelio montavimas	599
Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas	602
4.10.5 Tiekimo platformos dugno nuleidimas	606
4.10.6 Tiekimo platformos dugno pakėlimas.....	608
4.10.7 Trauklės laikiklio kablių tikrinimas	609
4.11 FM200 varpapjovių juostos.....	611
4.11.1 Varpapjovių juostų atjungimas.....	611
4.11.2 Varpapjovių juostų montavimas.....	611
4.11.3 „New Holland“ CR kombainų tiekimo deflektorių keitimas.....	612
4.12 Šoniniai pjaunamosios transporteriai.....	614
4.12.1 Šoninių transporterių atjungimas	614
4.12.2 Šoninių transporterių montavimas	615
4.12.3 Platformos aukščio reguliavimas	616
4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas	618
4.12.5 Šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas	620
4.12.6 Transporterio volelio guolio tikrinimas	622
4.12.7 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio atjungimas.....	622
4.12.8 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio guolio keitimas	624
4.12.9 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio montavimas	626
4.12.10 Šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas	627
4.12.11 Šoninio transporterio pavaros volelio guolio keitimas.....	629
4.12.12 Šoninio transporterio pavaros volelio montavimas.....	631
4.13 Lenktuvai	633
4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato	633
Lenktuvų tarpo matavimas	633
Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas.....	636
4.13.2 Pasvirę lenktuvai	639
Lenktuvų pasvirimo reguliavimas.....	639
4.13.3 centravimo lenktuvai	640

4.13.4 Lenktuvų pirštai	641
Plieninių pirštų atjungimas	641
Plieninių pirštų montavimas	642
Plastikinių pirštų atjungimas	643
Plastikinių pirštų montavimas	643
4.13.5 Virbų vamzdelių įvorės	644
Įvorių atjungimas nuo lenktuvų	644
Įvorių montavimas ant lenktuvų	650
4.13.6 Lenktuvų galiniai gaubtai	656
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie kumštelio galo išorinės pusės	657
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas kumštelio galo vidinėje pusėje	658
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie galinio galo išorinės pusės	660
Lenktuvų galinių gaubtų keitimas galinio galo vidinėje pusėje	662
Lenktuvų galinio gaubto atramų keitimas	664
4.14 Lenktuvų pavara	666
4.14.1 Lenktuvų pavaros grandinė	666
Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas	666
Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas	667
4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė	668
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas	669
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės montavimas	670
4.14.3 Perjungiamos lenktuvų grandinės padėties keitimas sumontavus dviejų pavarų rinkinį	670
4.14.4 Dvigubų ar trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis	671
Dvigubų ar trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties atjungimas	671
Dvigubų ar trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties montavimas	673
4.14.5 Lenktuvų pavaros variklis	675
Lenktuvų pavaros variklio nuėmimas	675
Lenktuvų pavaros variklio montavimas	676
4.14.6 Pavaros grandinės keitimas	678
4.14.7 Lenktuvų greičio jutiklis	680
„Challenger“, „Gleaner“, IDEAL™ ar „Massey Ferguson™“ lenktuvų greičio jutiklio keitimas	680
„John Deere“ lenktuvų greičio jutiklio keitimas	681
CLAAS lenktuvų greičio jutiklio keitimas	682
4.15 Pervežimo sistema – papildoma komplektacija	684
4.15.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas	684
4.15.2 Transportavimo bloko ratų priveržimo tikrinimas	684
4.15.3 Padangų slėgio tikrinimas	686
4.15.4 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš ąselės į apkabą su kaiščiu	687
4.15.5 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš apkabos į ąsą	689
4.16 Paviršiaus kopijavimo ratai (papildoma įranga)	692
4.16.1 Lygiavimo sistemos „ContourMax™“ ratų aukštis	692
4.16.2 Paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas	694
Skyrius 5: Papildomos komplektacijos ir priedai	697
5.1 Javų tiekimo rinkiniai	697
5.1.1 Javų atkeltuvo rinkinys	697
5.1.2 Javų atkeltuvo lentynos rinkinys	697
5.1.3 Javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys	698

5.1.4 Ryžių skirtuvo strypų rinkinys	698
5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė	699
5.2 Pjovimo agregato rinkiniai	700
5.2.1 Akmenų blokavimo rinkinys	700
5.2.2 „VertiBlade™“ vertikalų dalgių rinkinys	700
5.3 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio rinkiniai	701
5.3.1 10 V jutiklio adapterio rinkinys	701
5.3.2 Javų deflektorių rinkiniai	701
5.3.3 Prailgintas centrinis pylimo elementas	702
5.3.4 Tiekimo sraigės ypač atsparus sraigės prailginimo rinkinys	702
5.3.5 Sandūros užpildymo rinkinys	703
5.3.6 Hidraulinio bako prailginimo rinkinys	703
5.3.7 Šoninio pakreipimo kištuko rinkinys	704
5.3.8 Varpapjovių juostų rinkinys	704
5.4 Pjaunamosios rinkiniai	706
5.4.1 „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratų rinkinys	706
5.4.2 „ContourMax™“ kojinių jungiklio rinkinys	707
5.4.3 „EasyMove™“ transportavimo sistema	708
5.4.4 Slankūs pasėlių skirtuvai	708
5.4.5 Vidinių plieninių galinių pirštų rinkinys	709
5.4.6 Išorinių plieninių galinių pirštų rinkinys	709
5.4.7 Šoninio darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinys	710
5.4.8 Stabilizavimo ratų rinkinys	710
5.4.9 Plieninių atraminių plokštelių komplektas	711
5.4.10 Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys	711
5.4.11 Priedas saulėgražoms	712
Skyrius 6: Trikčių nustatymas ir šalinimas	713
6.1 Pro pjovimo agregatą byrantys javai	713
6.2 Pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai	715
6.3 Lenktuvų tiekimas	719
6.4 Pjaunamosios ir transporterių trikčių šalinimas	721
6.5 Daržo pupų pjovimas	723
Skyrius 7: Informacinės nuorodos	727
7.1 Sukimo momentų specifikacijos	727
7.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos	727
7.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos, varžtinės jungtys su lietu aliuminiu	729
7.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami	730
7.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami	731
7.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai	732
7.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai	733
7.2 Konvertavimo schema	735

Rodyklė.....	737
Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai	751

Skyrius 1: Sauga

Nuoseklus saugos procedūrų supratimas ir jų laikymasis padės užtikrinti mašinų operatorių ir pašalinių asmenų saugumą.

Sauga

Saugos procedūrų supratimas ir jų nuoseklus laikymasis padės užtikrinti mašinų operatorių ir pašalinių asmenų saugumą.

1.1 Saugos įspėjimo simboliai

Saugos įspėjimo simbolis nurodo svarbius saugos pranešimus, pateikiamus šiame vadove ir ant mašinos ženklų.

Šis simbolis reiškia:

- **DĖMESIO!**
- **ESATE ĮSPĖJAMI!**
- **TAI SUSIJĘ SU JŪSŲ SAUGA!**

Atidžiai perskaitykite ir laikykitės saugos ženklų, pridedamo prie šio simbolio, nurodymų.

Kodėl reikia rūpintis sauga?

- Nelaimingi įvykiai gali suluošinti ar mirtinai sužaloti
- Avarijos kainuoja
- Nelaimingų atsitikimų galima išvengti



pav. 1.1: Saugos simbolis

1.2 Signaliniai žodžiai

Norint įspėti apie pavojingas situacijas, naudojami trys signaliniai žodžiai: **PAVOJUS**, **ĮSPĖJIMAS** ir **ATSARGIAI**. Du signaliniai žodžiai **SVARBU** ir **PASTABA** identifikuoja su sauga nesusijusią informaciją.

Signaliniai žodžiai parenkami pagal šias gaires:

PAVOJUS

Rodo neišvengiamai pavojingą situaciją, kurios neišvengus bus mirtinai ar sunkiai sužalota.

ĮSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus gali būti sunkiai ar mirtinai sužalota. Jis taip pat gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

DĖMESIO

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galite nesunkiai ar vidutiniškai susižaloti. Jis gali būti naudojamas įspėti apie nesaugius veiksmus.

SVARBU:

Nurodo situaciją, kurios neišvengus, mašina gali sugesti arba būti sugadinta.

PASTABA:

Pateikia papildomos informacijos ar patarimų.

1.3 Bendroji sauga

Apsaugokite save, kai surenkate, naudojate ir tvarkote mašinas.

DĖMESIO

Toliau pateiktos bendrosios ūkio saugos priemonės turėtų būti jūsų visų tipų mašinų naudojimo procedūros dalis.

Dėvėkite visus apsauginius drabužius ir asmenines saugos priemones, kurių gali prireikti atliekant darbą. **Nerizikuokite.** Jums gali prireikti:

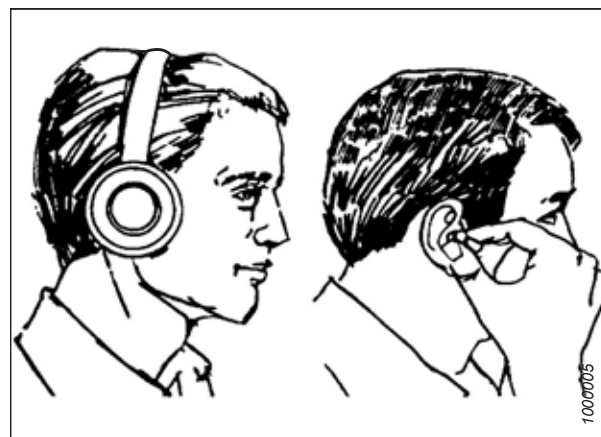
- Kieta kepurė
- Apsauginės avalynė su neslystančiais padais
- Apsauginių akinių
- Storų pirštinių
- Drėgnam orui skirtų priemonių
- Respiratoriaus arba filtruojančios kaukės

Be to, imkitės šių atsargumo priemonių:

- Atminkite, kad didelis garsas gali pakenkti klausai. Dėvėkite tinkamus klausos apsaugos įtaisus, tokius kaip ausinės ar ausų kištukai, kad apsisaugotumėte nuo stipraus triukšmo.

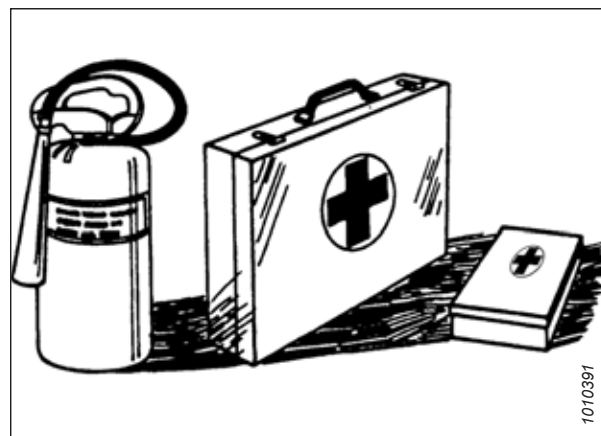


pav. 1.2: Saugos įranga



pav. 1.3: Saugos įranga

- Turėkite pirmosios pagalbos rinkinį kritiniams atvejams.
- Mašinoje laikykite tinkamai prižiūrimą gesintuvą. Mokėkite jį naudoti.
- Niekada neprileiskite mažų vaikų prie mašinų.
- Turėkite omenyje, kad nelaimingi atsitikimai dažnai įvyksta operatoriams pavargus ar skubant. Neskubėdami apsvarstykite saugiausią būdą užduočiai atlikti. **NIEKADA** nebandykite nepaisyti nuovargio požymių.



pav. 1.4: Saugos įranga

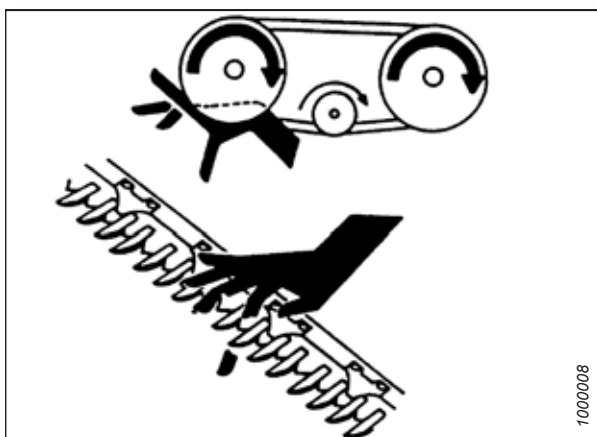
SAUGA

- Dėvėkite prigludusius drabužius ir uždenkite ilgus plaukus. **NIEKADA** nedėvėkite kabančių daiktų, tokių kaip šalikai ar apyrankės.
- Laikykite visus gaubtus vietoje. **NIEKADA** nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos. Įsitinkinkite, kad transmisijos apsaugos gali sukintis nepriklausomai nuo jų veleno ir laisvai prasitęsti.
- Naudokite tik įrangos gamintojo pagamintas arba patvirtintas techninės priežiūros ir remonto dalis. Kitų gamintojų pagamintos dalys gali neatitikti reikiamų tvirtumo, konstrukcijos ar saugos reikalavimų.



pav. 1.5: Sauga aplink įrangą

- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti judančių dalių. **NIEKADA** nebandykite pašalinti kliūčių ar daiktų iš mašinos, kai variklis veikia.
- **Nemodifikuokite** mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos veikimui ir (arba) saugumui. Tai taip pat gali sutrumpinti mašinos eksploatavimo laiką.
- Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos užvedimo, **VISADA** sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį prieš palikdami vairuotojo sėdynę dėl bet kokios priežasties.



pav. 1.6: Sauga aplink įrangą

- Laikykite mašinos priežiūros zoną švarią ir sausą. Šlapios ir (arba) riebios grindys yra slidžios. Drėgnos vietos gali būti pavojingos dirbant su elektros įranga. Įsitinkinkite, kad visi elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti.
- Darbo zona turi būti gerai apšviesta.
- Įranga turi būti švari. Šiaudai ir pelai ant įkaitusio variklio kelia gaisro pavojų. **Neleiskite** alyvai ar tepalui kauptis ant priežiūros platformų, kopėčių, ar valdiklių. Nuvalykite mašinas prieš palikdami jas stovėti.
- **NIEKADA** nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.
- Laikydami įrangą, uždenkite visus aštirus ar ištiestus komponentus, kad netyčia nesusižeistumėte.



pav. 1.7: Sauga aplink įrangą

1.4 Techninės priežiūros sauga

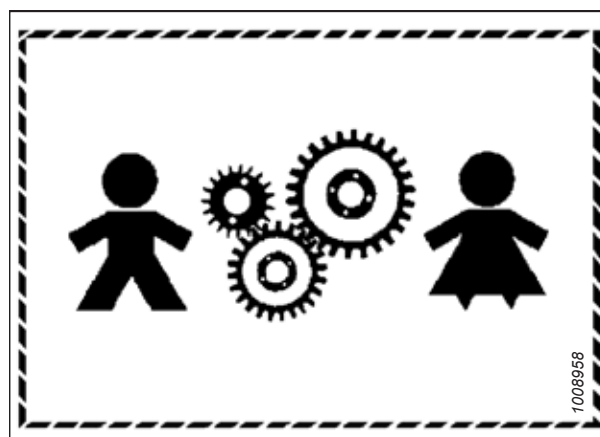
Apsaugokite save, kai atliekate mašinos techninę priežiūrą.

Norėdami užtikrinti savo saugumą atlikdami mašinos priežiūros darbus:

- Prieš pradėdami naudoti ir (arba) prižiūrėdami mašiną, peržiūrėkite operatoriaus vadovą ir visas saugos priemones.
- Prieš atlikdami mašinos techninę priežiūrą, reguliuodami ir (arba) taisydami, visus valdiklius nustatykite į neutralią padėtį, sustabdykite variklį, įjunkite stovėjimo stabdį, ištraukite uždegimo raktelį ir palaukite, kol visos judančios dalys sustos.
- Laikykitės gerosios praktikos:
 - Priežiūros vietos turi būti švarios ir sausos
 - Įsitinkite, kad elektros lizdai ir įrankiai yra tinkamai įžeminti
 - Darbo zona turi būti gerai apšviesta
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą ir (arba) atjungdami mašiną, pašalinkite slėgį iš hidraulinių kontūrų.
- Prieš pradėdami spausti hidraulines sistemas, įsitinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.
- Rankos, kojos, drabužiai ir plaukai negali būti arti bet kokių judančių dalių ir (arba) besisukančių dalių.
- Atlikdami techninę priežiūrą, remontą ar reguliavimą, pasirūpinkite, kad aplinkui nebūtų pašalinių, ypač vaikų.
- Prieš pradėdami dirbti po mašina, uždėkite transportavimo spyną arba padėkite saugos standus po rėmu.
- Jei mašiną vienu metu tvarko daugiau nei vienas asmuo, atkreipkite dėmesį, kad transmisiją ar kitą mechaniškai valdomą komponentą sukant rankomis (pavyzdžiui, prie tepalo jungties) suveiks transmisijos komponentai kitose vietose (diržai, skriemuliai ir dalgiai). Nesiartinkite prie judančių komponentų.



pav. 1.8: Sauga aplink įrangą



pav. 1.9: Įranga NESAUGI vaikams

SAUGA

- Dirbdami su mašina, dėvėkite apsauginę aprangą.
- Dirbdami su dalgio komponentais, mėvėkite storas pirštines.



pav. 1.10: Saugos įranga

1.5 Hidraulinė sauga

Tinkamai saugokitės, kai surenkate, naudojate ir tvarkote hidraulinius komponentus.

- Prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės, visus hidraulinius valdiklius visada nustatykite į neutralią padėtį.
- Įsitinkite, kad visi hidraulinės sistemos komponentai yra švarūs ir geros būklės.
- Pakeiskite nusidėvėjusias, supjaustytas, nudilusias, suplotas ar užlenktas žarnas ir plienines linijas.
- **NEBANDYKITE** atlikti jokio laikino hidraulinių linijų, armatūros ar žarnų remonto naudodami juostas, griebtuvus, cementą arba virinimą. Hidraulinė sistema veikia esant labai aukštam slėgiui. Remontas naudojant laikinas priemones gali sukelti netikėtų pasekmių ir sukurti pavojingas sąlygas.



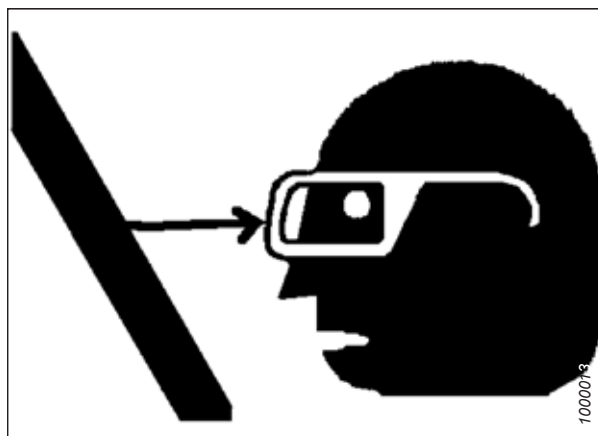
pav. 1.11: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas

- Ieškodami aukšto slėgio hidraulinio skysčio nuotėkių, dėvėkite tinkamą rankų ir akių apsaugą. Norėdami izoliuoti ir nustatyti nuotėkį, vietoj rankų naudokite kartono gabalėlį kaip atramą.
- Jei susižeidėte dėl koncentruoto aukšto slėgio hidraulinio skysčio srauto, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Hidrauliniam skysčiui prasiskverbus pro odą gali išsivystyti sunki infekcija ar toksinė reakcija.



pav. 1.12: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- Prieš sudarydami slėgį hidraulinėje sistemoje, įsitinkite, kad visi komponentai yra sandarūs, o plieninės linijos, žarnos ir movos yra geros būklės.

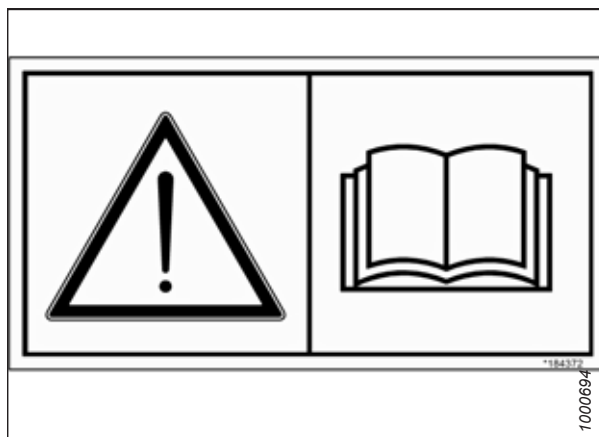


pav. 1.13: Sauga aplink įrangą

1.6 Saugos ženklai

Saugos ženklai yra lipdukai, priklijuoti mašinos vietose, kur yra pavojus susižeisti arba kur operatorius turi imtis papildomų atsargumo priemonių prieš naudodamas valdiklius. Jie paprastai būna geltoni.

- Saugos ženklus visada laikykite švarius ir įskaitomus.
- Pakeiskite saugos ženklus, kurių nėra arba jie neįskaitomi.
- Jei originali dalis, ant kurios buvo sumontuotas saugos ženklas, pakeičiama, įsitikinkite, kad ant naujos dalies būtų perkeltas dabartinis saugos ženklas.
- Pakaitinius saugos ženklus galite įsigyti MacDon atstovo dalių skyriuje.



pav. 1.14: Naudotojo vadovo lipdukas

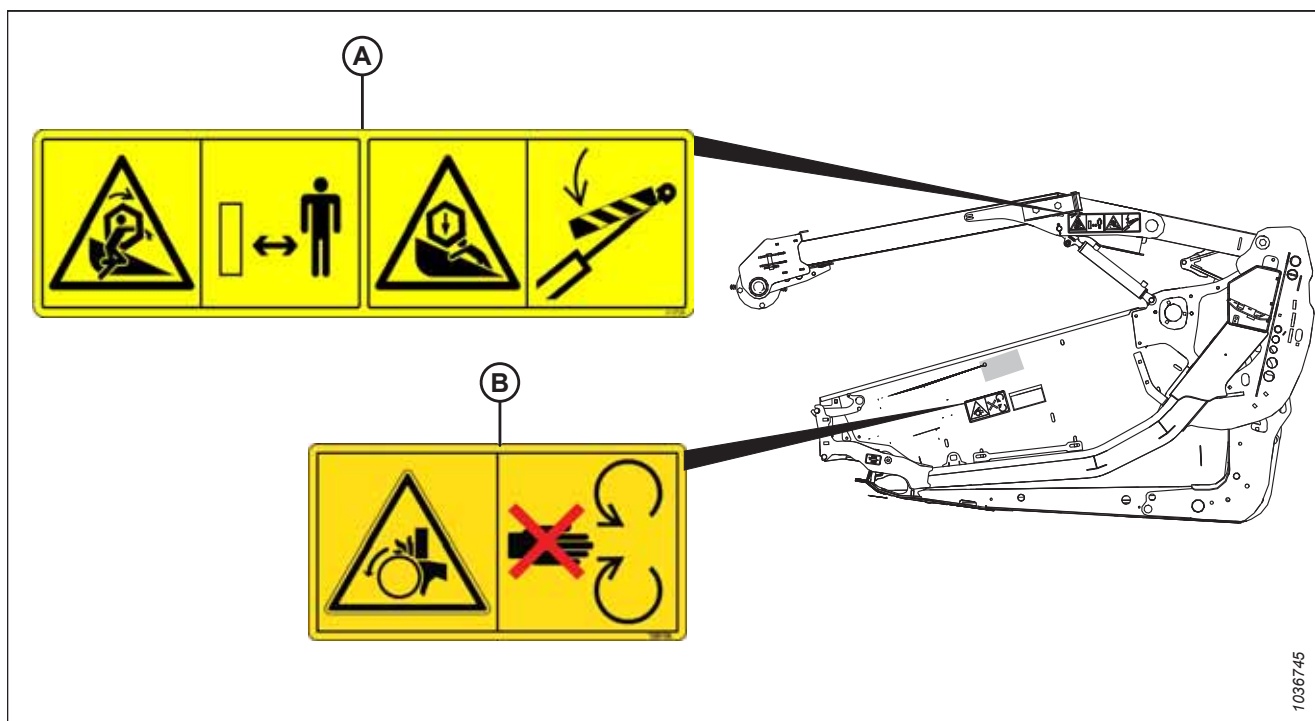
1.6.1 Saugos lipdukų montavimas

Pakeiskite susidėvėjusius ar sugadintus saugos lipdukus.

1. Nuspręskite, kur tiksliai padėsite lipduką.
2. Išvalykite ir išdžiovinkite montavimo vietą.
3. Išimkite mažesnę dalyto pagrindo popieriaus dalį.
4. Uždėkite lipduką į reikiamą vietą ir lėtai nulupkite likusį popierių, sulygindami lipduką.
5. Išlyginkite mažas oro kišenes su kaiščiu.

1.7 Saugos lipdukų vietos

Saugos ženklai paprastai yra geltoni lipdukai ir dedami ant mašinos, kur yra pavojus susižeisti, arba kai operatorius turi imtis papildomų atsargumo priemonių prieš naudodamas valdiklius.

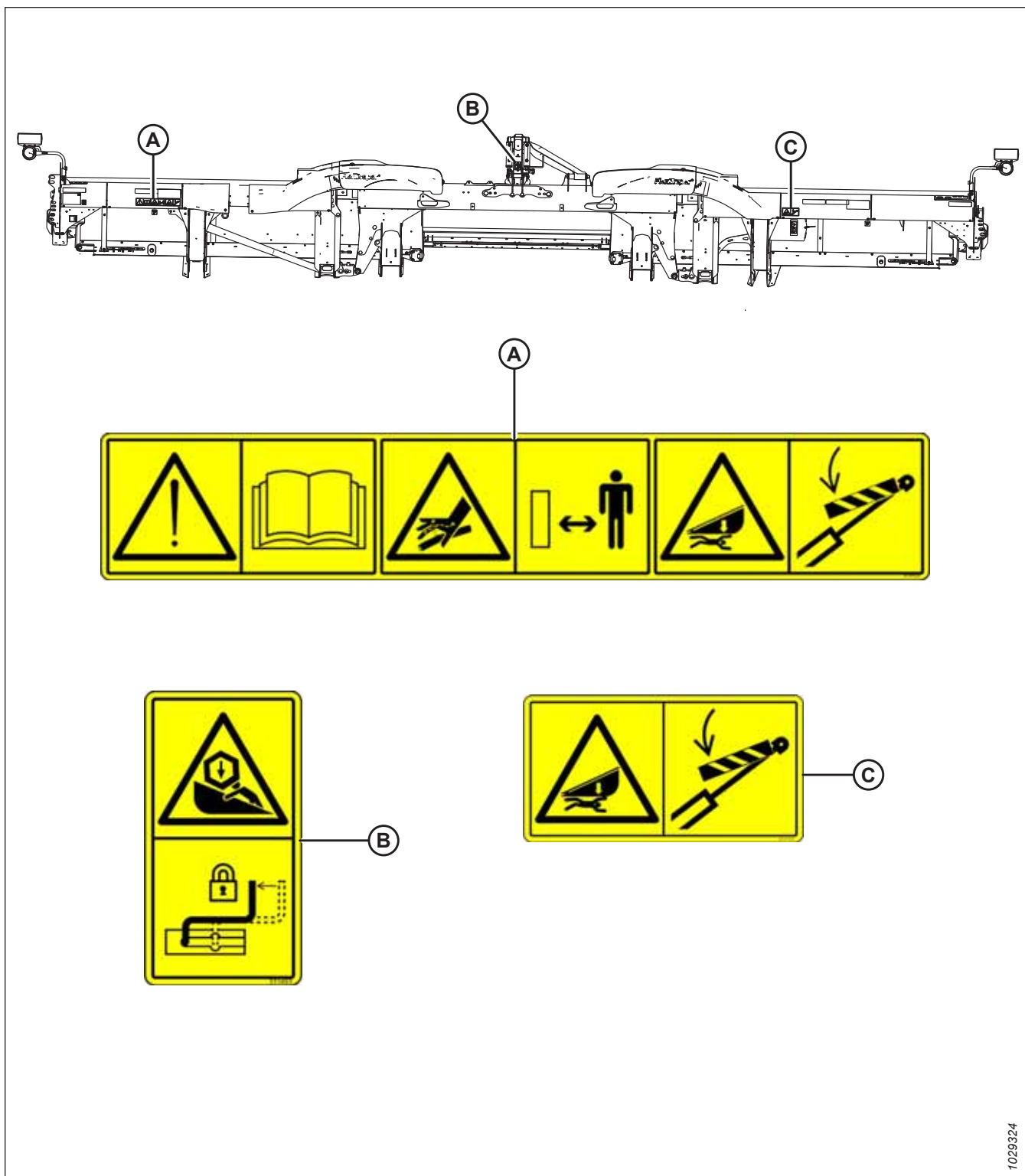


pav. 1.15: Lenktuvų svertai ir galiniai skydai

A – MD #313726 – lenktuvų įstrigimas / pavojus (dvi vietos)

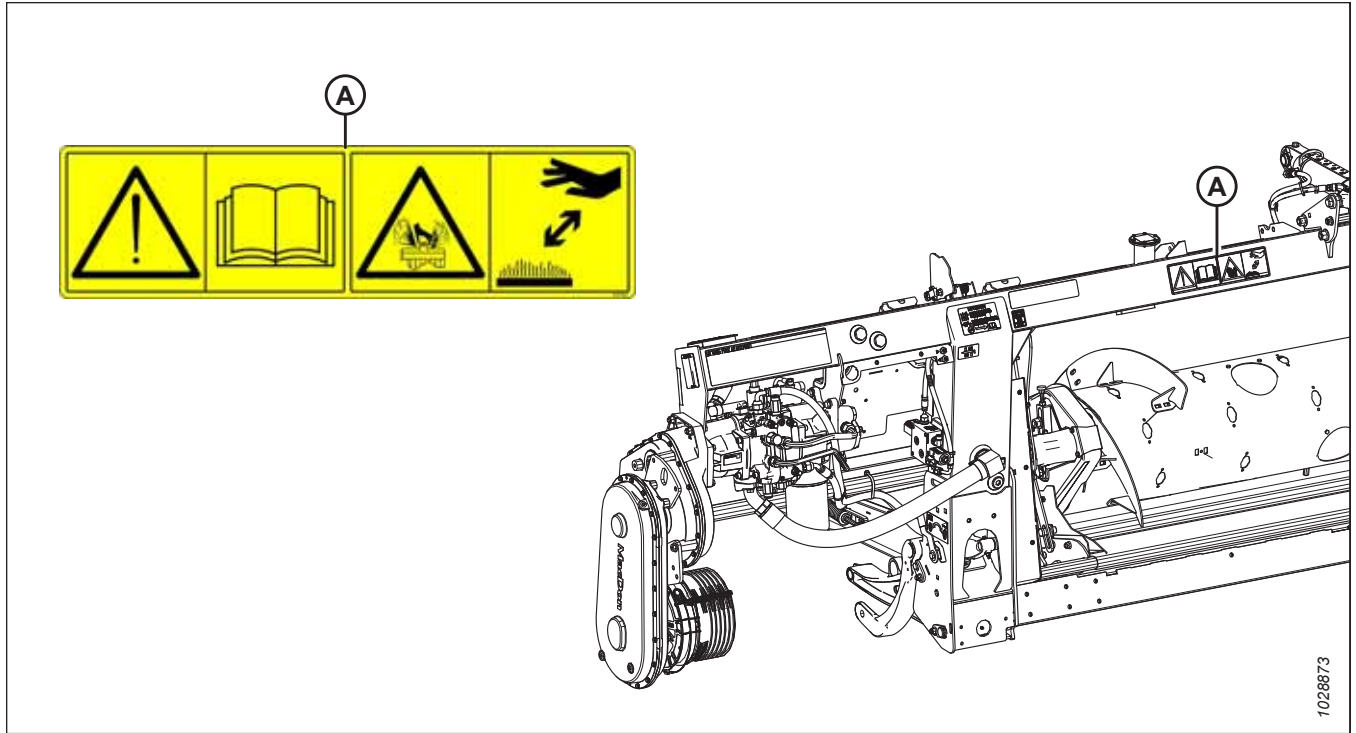
B – MD #288195 – pavojus, besisukanti dalis (dvi vietos)

SAUGA



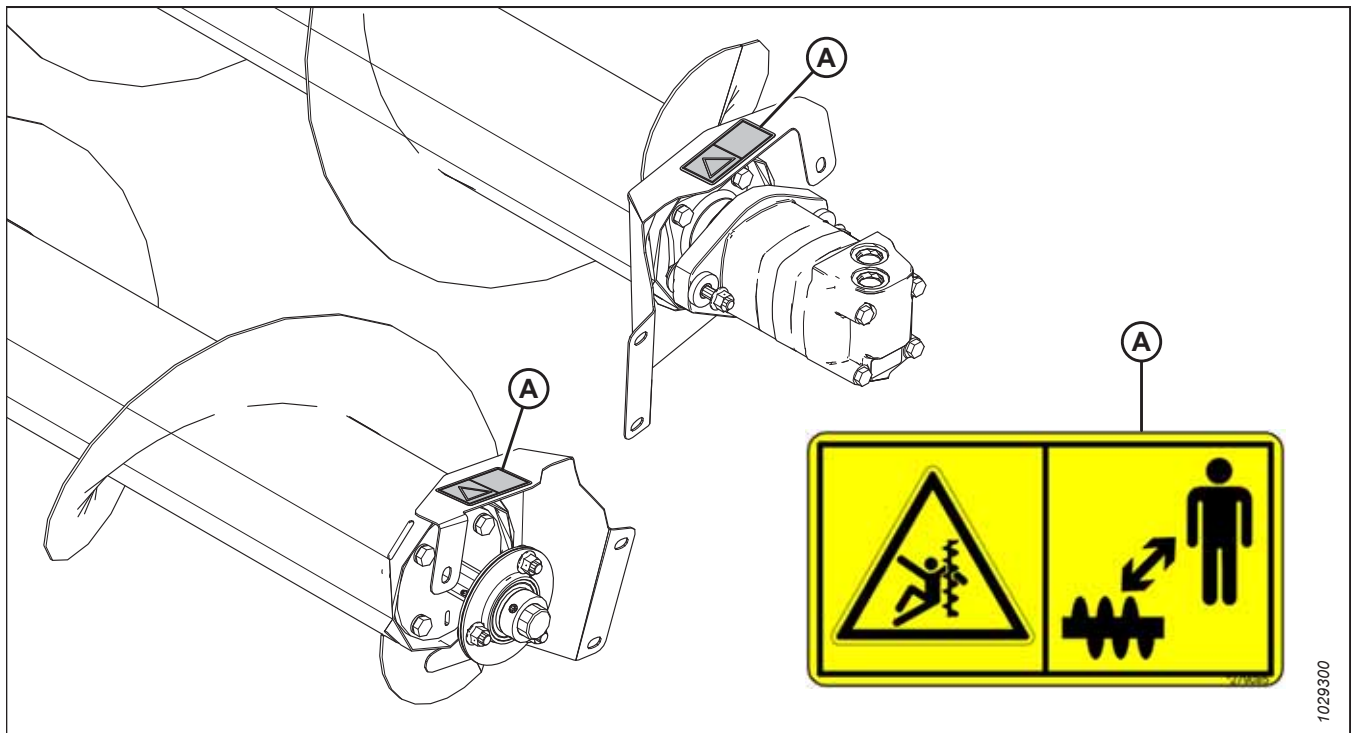
pav. 1.16: Atgalinis vamzdis

A – MD # 313725 – skaitykite vadovą / aukšto slėgio skysčio / pjaunamosios pavojus B – MD # 311493 – centrinės atramos užraktas
C – MD # 313733 – pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus



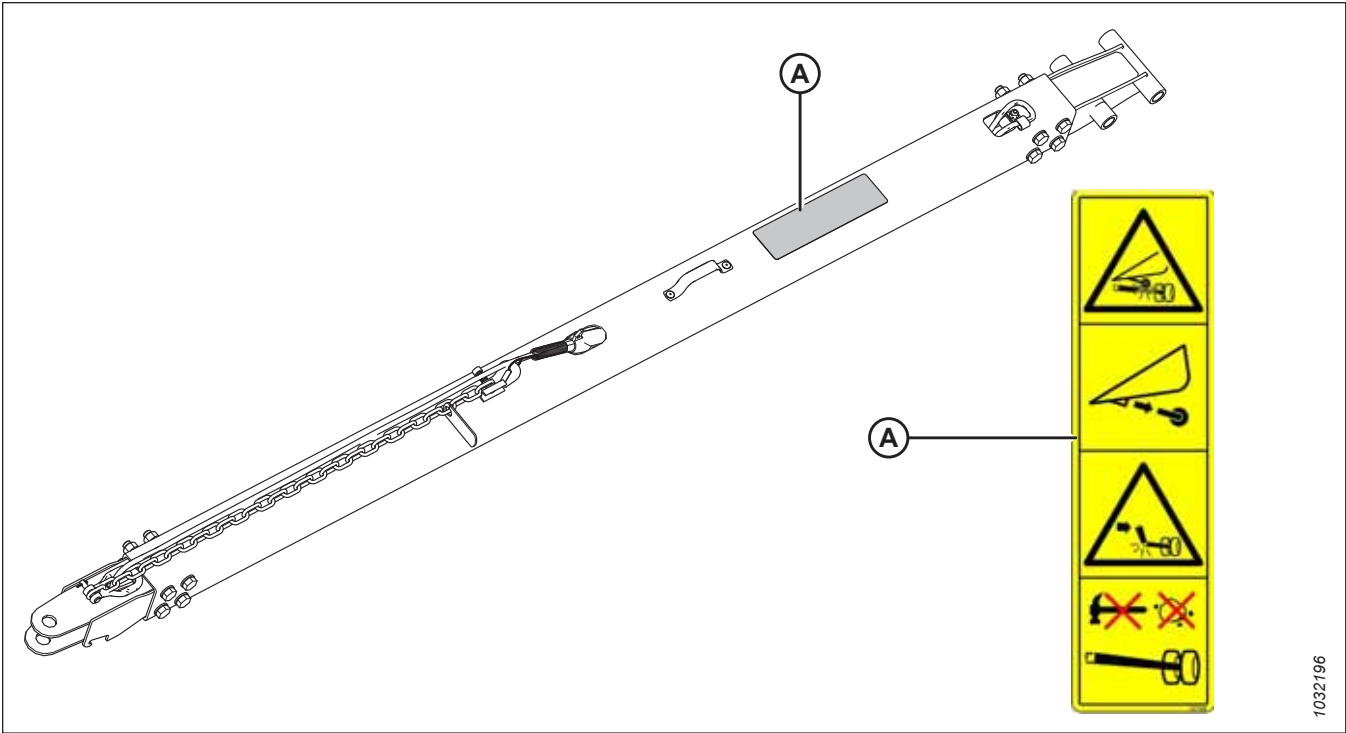
pav. 1.17: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

A – MD # 313728 – perskaitykite vadovą / skysčių purškimo pavojų



pav. 1.18: Viršutinė kryžminė sraigė

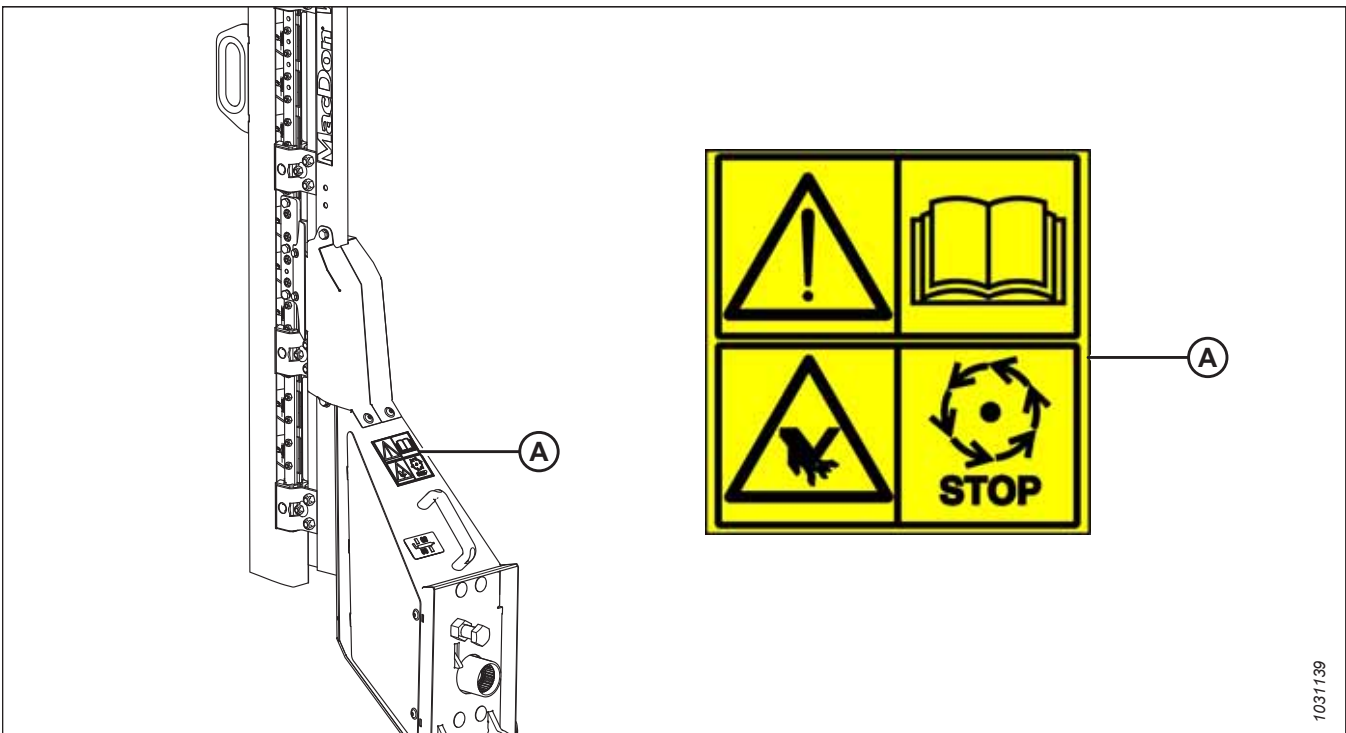
A – MD #279085 – įspėjimas apie sraigę



1032196

pav. 1.19: „EasyMove™“ transportavimo sistema – standi vilktis (parodyta trumpoji vilktis; ilgoji vilktis panaši)

A – MD #327588 – prikabinimo žalos pavojus



1031139

pav. 1.20: Vertikalus dalgis

A – MD #313881 – dalgio pavojus

1.8 Saugos ženklų supratimas

Žr. šią temą, kad sužinotumėte apie kiekvieno tipo saugos lipduko žymimus pavojaus veiksmus.

MD #174436

Aukšto slėgio alyvos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Aukšto slėgio veikiamas hidraulinis skystis gali prasiskverbti pro žmogaus odą, todėl gali sunkiai sužaloti, pvz. gali atsirasti gangrena, kuri gali būti mirtina. Siekdami to išvengti, paisykite toliau pateikiamų nurodymų.

- **NESIARTINKITE** prie hidraulinio skysčio nuotėkių.
- **NETIKRINKITE** hidraulinio skysčio nuotėkių naudodami pirštą ar odą.
- Išjunkite apkrovą arba išleiskite slėgį iš hidraulinės sistemos prieš atjungdami bet kokias hidraulinės jungtis.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Jei hidraulinio skysčio pateko po odą, būtina **SKUBIAI** jį pašalinti taikant chirurginę operaciją.



pav. 1.21: MD #174436

MD #220799

Kontrolės praradimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų praradę kontrolę:

- Įsitikinkite, ar standžiosios vilkties užrakto mechanizmas yra užfiksuotas.



pav. 1.22: MD #220799

MD #279085

Sraigės įsipainiojimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti susižeidimų dėl besisukančios sraigės:

- Stovėkite atokiau nuo sraigės, kol mašina veikia.
- Prieš atlikdami sraigės priežiūros darbus, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- **Nekiškite** kūno dalių tarp judančių dalių, kai mašina veikia.



pav. 1.23: MD #279085

SAUGA

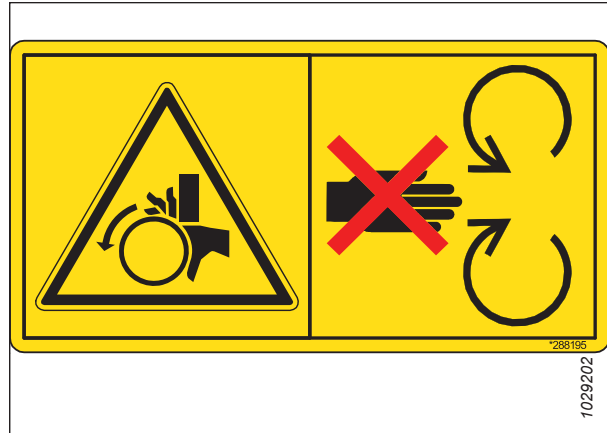
MD #288195

Besisukančio objekto prispaudimo pavojus

ATSARGIAI

Norėdami išvengti traumų:

- Prieš atidarydami gaubtą, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- **Nedirbkite** be gaubtų.



pav. 1.24: MD #288195

MD #311493

Centro atramos užraktas

PAVOJUS

- Norėdami išvengti traumų nukritus pakeltiems lenktuvams, iki galo pakelkite lenktuvus. Prieš dirbdami ant lenktuvų ar po jais, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksukite kiekvieno lenktuvų atraminio svarto mechaninį fiksatorių.



pav. 1.25: MD #311493

MD #313725

Perskaitykite rankinio / aukšto slėgio skysčio / pjaunamosios gniuždymo pavojų

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **Neleiskite** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užveddami variklį ir dirbdami, įsitikinkite, kad po mašina nieko nėra.
- Saugokite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą pakeltoje padėtyje, užfiksukite apsauginius užraktus, kad pakeltas įrenginys nenusileistų.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančią transporto priemonės emblemą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus, nebent tai draudžia įstatymai.

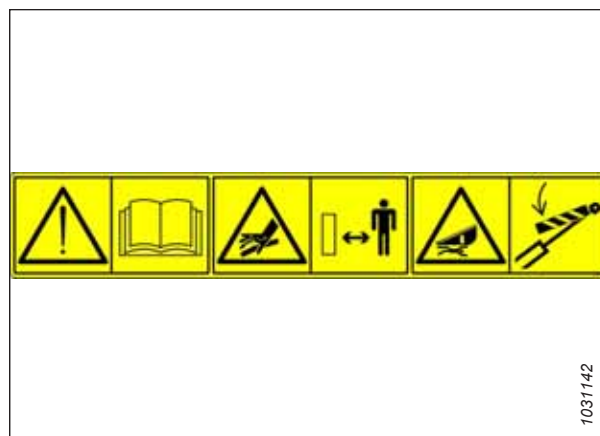
Norėdami išvengti sužalojimų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš atlikdami darbus po pjaunamąją, visiškai ją pakelkite, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksukite kombaino mechaninius saugos užraktus.
- Arba prieš atlikdami techninę priežiūrą, padėkite pjaunamąją ant žemės, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti rimtų sužalojimų, gangrenos ar mirties:

- **Nesiartinkite** prie nuotėkio.
- **Netikrinkite** nuotėkio pirštu ar ant odos.
- Prieš atlaisvindami jungiamąsias detales, nuleiskite apkrovą arba sumažinkite hidraulinį slėgį.



pav. 1.26: MD #313725

SAUGA

- Aukšto slėgio alyva gali lengvai pradurti odą ir sukelti rimtus sužalojimus, gangreną ar mirtį.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Norint pašalinti alyvą, reikia nedelsiant operuoti.

MD #313726

Lenktuvų susipynimo / sutraiškymo pavojus

PAVOJUS

- Kad nesusižeistumėte įsipainioję su besisukančiais lenktuvais; laikykitės atstumo nuo pjaunamosios, kai mašina veikia.
- Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, prieš dirbdami ant lenktuvų ar po jais, visiškai pakelkite lenktuvus, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite kiekvieno lenktuvų atraminio sverto mechaninį fiksatorių.



pav. 1.27: MD #313726

MD #313728

Bendras pavojus, susijęs su mašinos naudojimu ir tvarkymu / Karšto skysčio purškimo pavojus

PAVOJUS

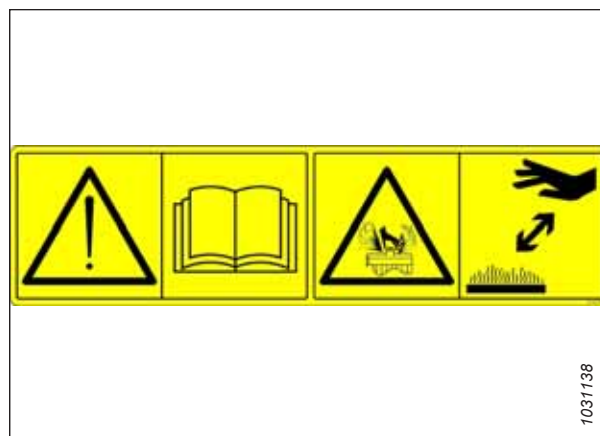
Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **Neleiskite** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami, įsitikinkite, kad po mašina nieko nėra.
- Saugokite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš prižiūredami jį pakeltoje padėtyje, užfiksuokite apsauginius užraktus, kad išvengtumėte pakelto įrenginio nuleidimo.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančią transporto priemonės emblemą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus, nebent tai draudžia įstatymai.

ATSARGIAI

Norėdami išvengti karštų skysčių sukeltų sužalojimų:

- **NENUIMKITE** skysčio užpildymo dangtelio, kai mašina yra karšta.
- Prieš atidarydami skysčio užpildymo dangtelį, leiskite mašinai atvėsti.
- Skystis yra suslėgtas ir gali būti karštas.



pav. 1.28: MD #313728

MD #313733

Pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš eidami po pjaunamąją, visiškai ją pakelkite, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite kombaino mechaninius saugos užraktus.
- Arba prieš atlikdami techninę priežiūrą, padėkite pjaunamąją ant žemės, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 1.29: MD #313733

MD #313881

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu /
dalgio keliamu pavojumi

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar
nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **Neleiskite** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užveddami variklį ir dirbdami, įsitinkite, kad po mašina nieko nėra.
- Saugokite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš prižiūrėdami jį pakeltoje padėtyje, užfiksuokite apsaugines spynas, kad išvengtumėte pakelto įrenginio nuleidimo.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančią transporto priemonės emblemą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus, nebent tai draudžia įstatymai.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų dėl aštraus dalgio:

- Dirbdami su dalgiu mūvėkite storas drobines ar odines pirštines.
- Išimdami ar sukdami dalgį įsitinkite, kad šalia vertikalaus dalgio nieko nėra.



pav. 1.30: MD #313881

SAUGA

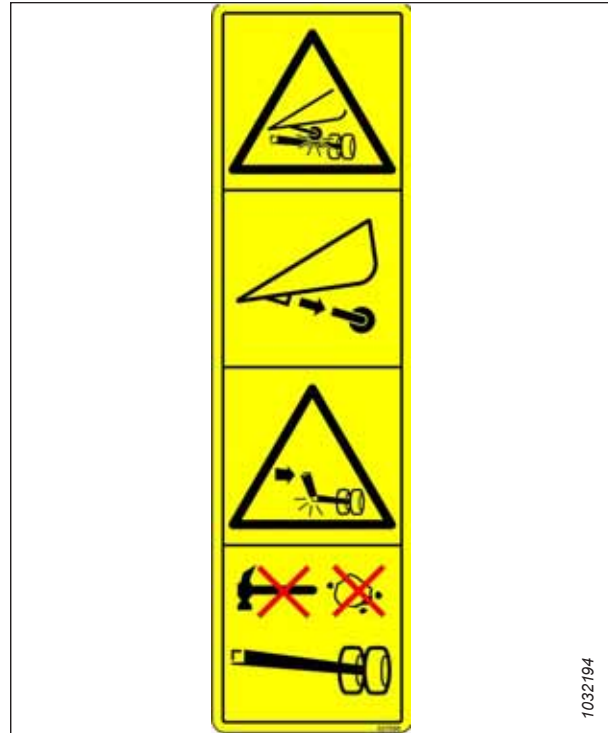
MD #327588

Kablio pažeidimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų:

- Prieš transportuodami pjaunamąją, nuimkite kairįjį paviršiaus kopijavimo ratą.
- **Nevilkite** pjaunamosios, jei transporto kablys pažeistas.

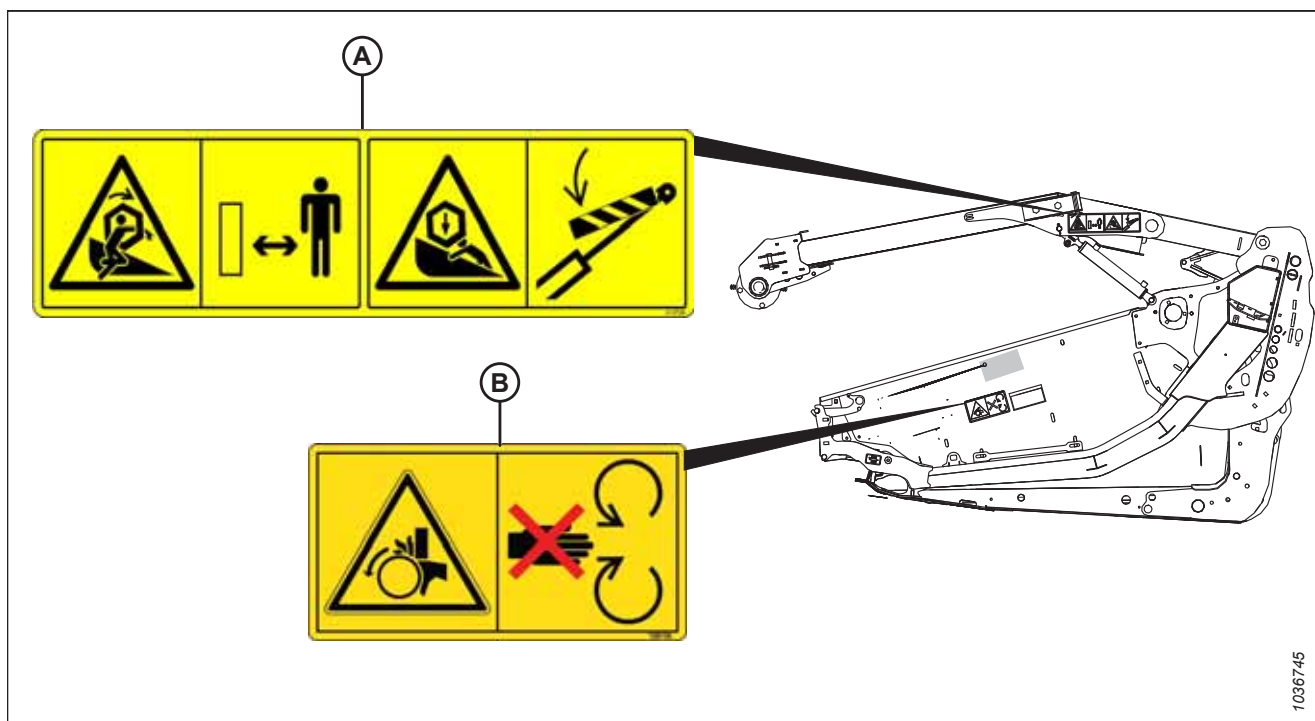


1032194

pav. 1.31: MD #327588

1.1 Saugos lipdukų vietos

Saugos ženklai paprastai yra geltoni lipdukai ir dedami ant mašinos, kur yra pavojus susižeisti, arba kai operatorius turi imtis papildomų atsargumo priemonių prieš naudodamas valdiklius.

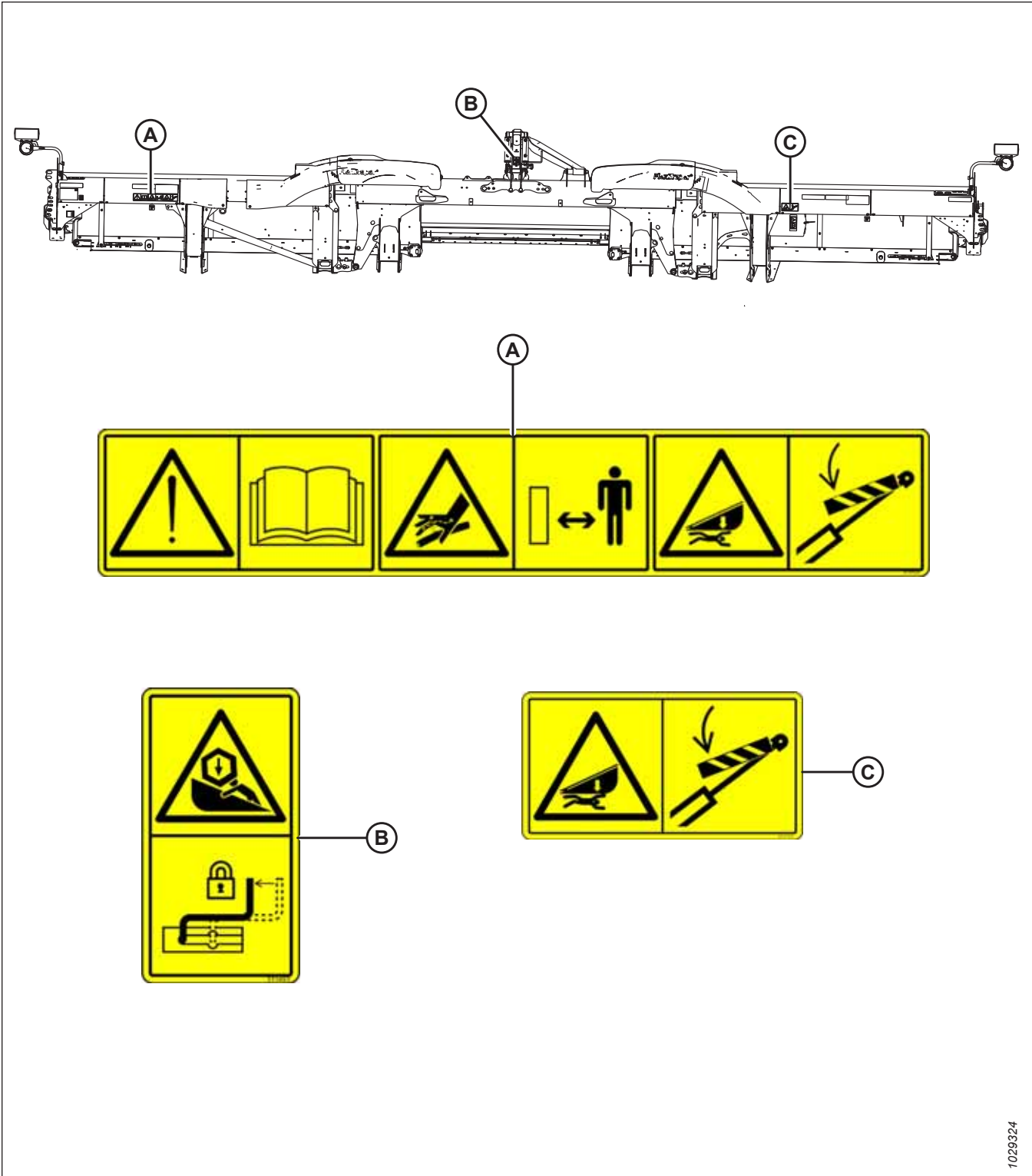


pav. 1.32: Lenktuvų svertai ir galiniai skydai

A – MD #313726 – lenktuvų įstrigimas / pavojus (dvi vietos)

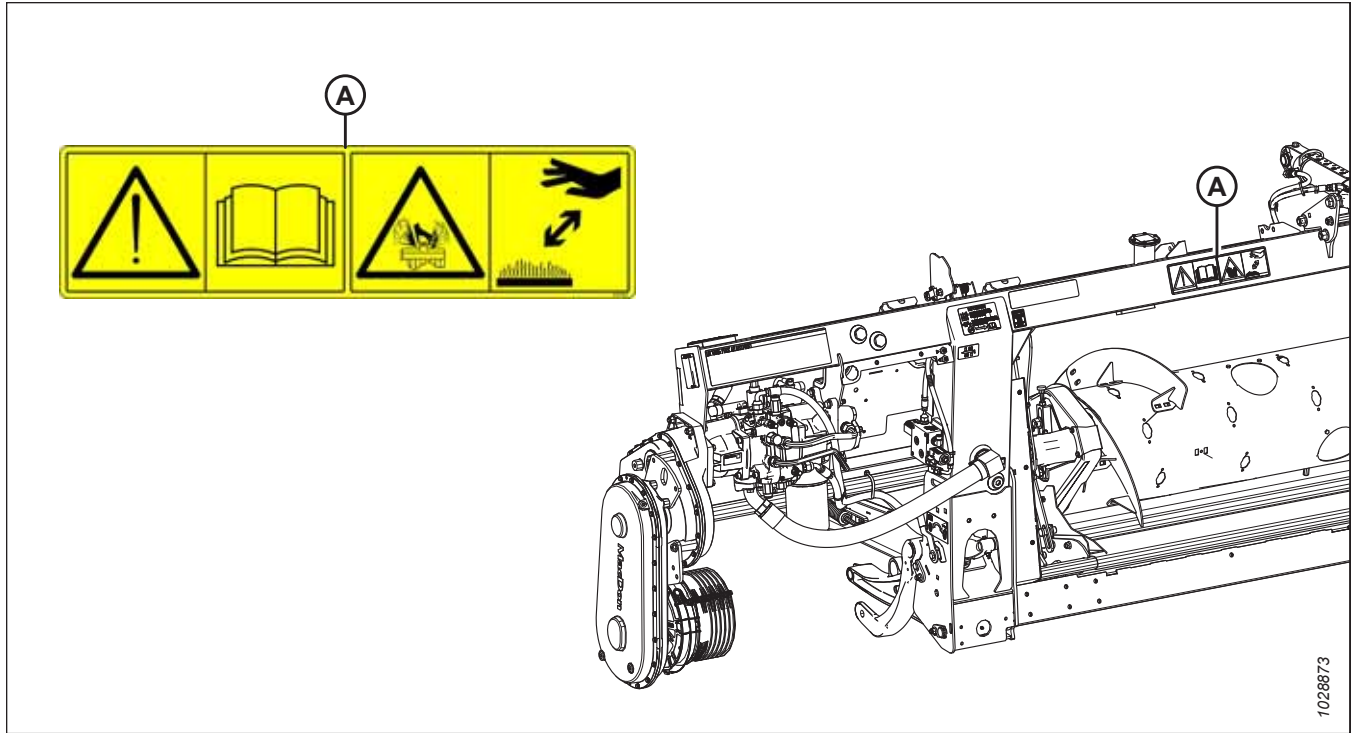
B – MD #288195 – pavojus, besisukanti dalis (dvi vietos)

SAUGA



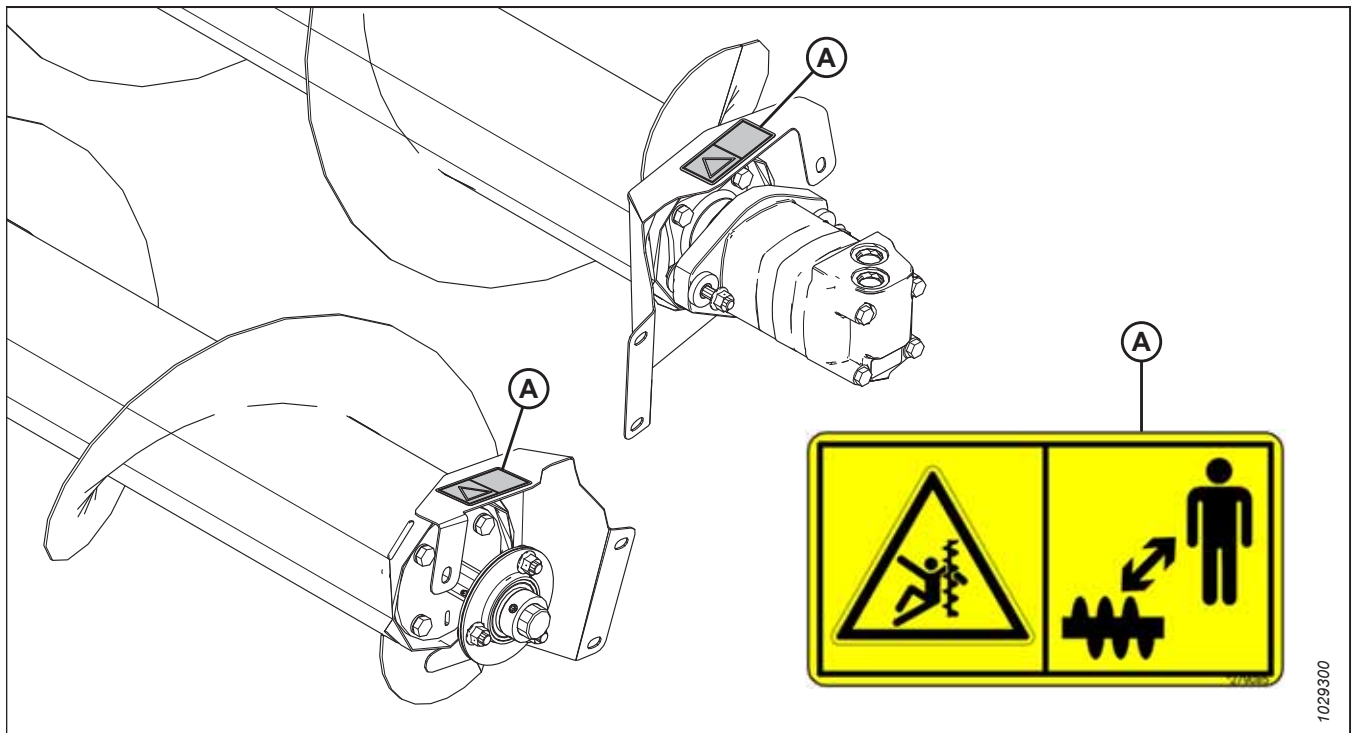
pav. 1.33: Atgalinis vamzdis

A – MD # 313725 – skaitykite vadovą / aukšto slėgio skystio / pjaunamosios pavojus B – MD # 311493 – centrinės atramos užraktas
C – MD # 313733 – pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus



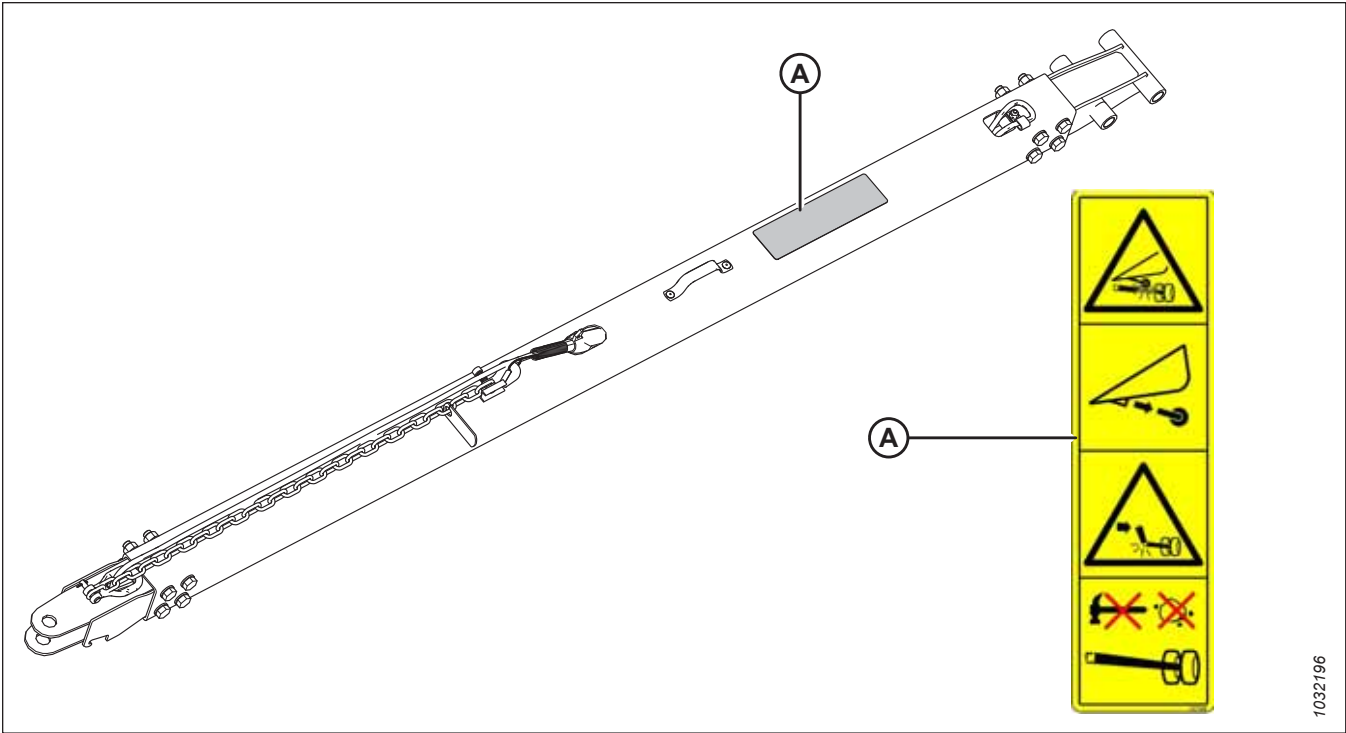
pav. 1.34: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

A – MD # 313728 – perskaitykite vadovą / skysčių purškimo pavojų



pav. 1.35: Viršutinė kryžminė sraigė

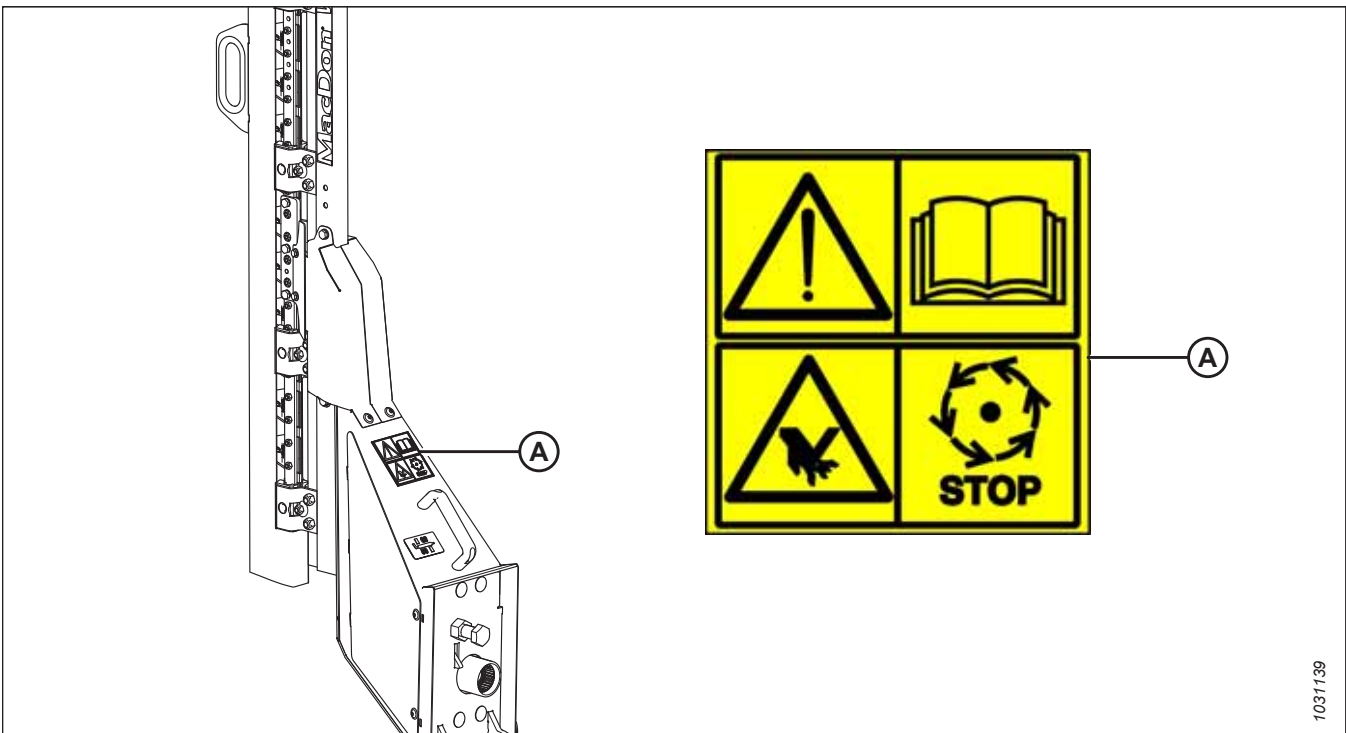
A – MD #279085 – įspėjimas apie sraigę



1032196

pav. 1.36: „EasyMove™“ transportavimo sistema – standi vilktis (parodyta trumpoji vilktis; ilgoji vilktis panaši)

A – MD #327588 – prikabinimo žalos pavojus



1031139

pav. 1.37: Vertikalus dalgis

A – MD #313881 – dalgio pavojus

1.2 Saugos ženklų supratimas

Žr. šią temą, kad sužinotumėte apie kiekvieno tipo saugos lipduko žymimus pavojaus veiksnius.

MD #174436

Aukšto slėgio alyvos pavojus

ĮSPĖJIMAS

Aukšto slėgio veikiamas hidraulinis skystis gali prasiskverbti pro žmogaus odą, todėl gali sunkiai sužaloti, pvz. gali atsirasti gangrena, kuri gali būti mirtina. Siekdami to išvengti, paisykite toliau pateikiamų nurodymų.

- **NESIARTINKITE** prie hidraulinio skysčio nuotėkių.
- **NETIKRINKITE** hidraulinio skysčio nuotėkių naudodami pirštą ar odą.
- Išjunkite apkrovą arba išleiskite slėgį iš hidraulinės sistemos prieš atjungdami bet kokias hidraulinės jungtis.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Jei hidraulinio skysčio pateko po odą, būtina **SKUBIAI** jį pašalinti taikant chirurginę operaciją.



pav. 1.38: MD #174436

MD #220799

Kontrolės praradimo pavojus

ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų praradę kontrolę:

- Įsitikinkite, ar standžiosios vilkties užrakto mechanizmas yra užfiksuotas.



pav. 1.39: MD #220799

MD #279085

Sraigės įsipainiojimo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti susižeidimų dėl besisukančios sraigės:

- Stovėkite atokiau nuo sraigės, kol mašina veikia.
- Prieš atlikdami sraigės priežiūros darbus, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- **Nekiškite** kūno dalių tarp judančių dalių, kai mašina veikia.



pav. 1.40: MD #279085

SAUGA

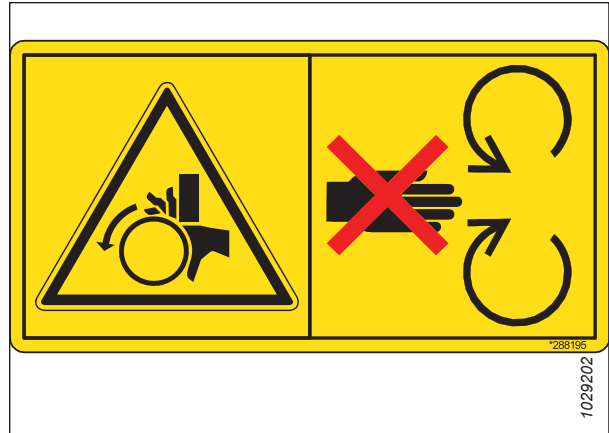
MD #288195

Besisukančio objekto prispaudimo pavojus

ATSARGIAI

Norėdami išvengti traumų:

- Prieš atidarydami gaubtą, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- **Nedirbkite** be gaubtų.



pav. 1.41: MD #288195

MD #311493

Centro atramos užraktas

PAVOJUS

- Norėdami išvengti traumų nukritus pakeltiems lenktuvams, iki galo pakelkite lenktuvus. Prieš dirbdami ant lenktuvų ar po jais, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksukite kiekvieno lenktuvų atraminio svarto mechaninį fiksatorių.



pav. 1.42: MD #311493

MD #313725

Perskaitykite rankinio / aukšto slėgio skysčio / pjaunamosios gniuždymo pavojų

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **Neleiskite** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užveddami variklį ir dirbdami, įsitinkite, kad po mašina nieko nėra.
- Saugokite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą pakeltoje padėtyje, užfiksuokite apsauginius užraktus, kad pakeltas įrenginys nenusileistų.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančią transporto priemonės emblemą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus, nebent tai draudžia įstatymai.

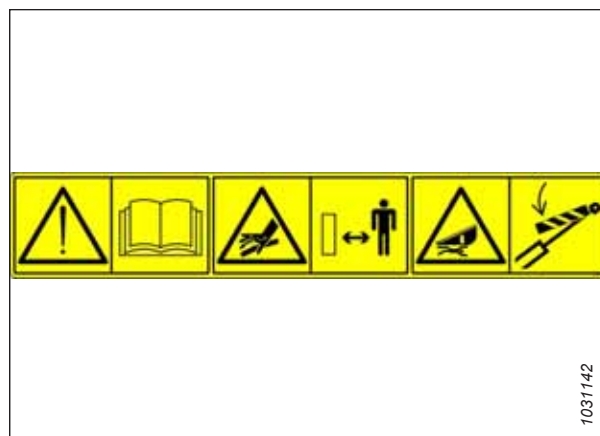
Norėdami išvengti sužalojimų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš atlikdami darbus po pjaunamąją, visiškai ją pakelkite, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite kombaino mechaninius saugos užraktus.
- Arba prieš atlikdami techninę priežiūrą, padėkite pjaunamąją ant žemės, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti rimtų sužalojimų, gangrenos ar mirties:

- **Nesiartinkite** prie nuotėkio.
- **Netikrinkite** nuotėkio pirštu ar ant odos.
- Prieš atlaisvindami jungiamąsias detales, nuleiskite apkrovą arba sumažinkite hidraulinį slėgį.



pav. 1.43: MD #313725

SAUGA

- Aukšto slėgio alyva gali lengvai pradurti odą ir sukelti rimtus sužalojimus, gangreną ar mirtį.
- Jei susižeidėte, kreipkitės skubios medicinos pagalbos. Norint pašalinti alyvą, reikia nedelsiant operuoti.

MD #313726

Lenktuvų susipynimo / sutraiškymo pavojus

PAVOJUS

- Kad nesusižeistumėte įsipainioję su besisukančiais lenktuvais; laikykitės atstumo nuo pjaunamosios, kai mašina veikia.
- Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, prieš dirbdami ant lenktuvų ar po jais, visiškai pakelkite lenktuvus, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite kiekvieno lenktuvų atraminio sverto mechaninį fiksatorių.



pav. 1.44: MD #313726

MD #313728

Bendras pavojus, susijęs su mašinos naudojimu ir tvarkymu / Karšto skysčio purškimo pavojus

PAVOJUS

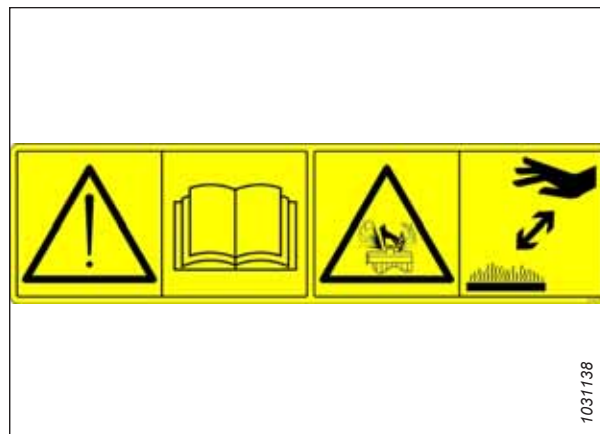
Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **Neleiskite** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitikinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užvesdami variklį ir dirbdami, įsitikinkite, kad po mašina nieko nėra.
- Saugokite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš prižiūredami jį pakeltoje padėtyje, užfiksukite apsauginius užraktus, kad išvengtumėte pakelto įrenginio nuleidimo.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančią transporto priemonės emblemą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus, nebent tai draudžia įstatymai.

ATSARGIAI

Norėdami išvengti karštų skysčių sukiamų sužalojimų:

- **NENUIMKITE** skysčio užpildymo dangtelio, kai mašina yra karšta.
- Prieš atidarydami skysčio užpildymo dangtelį, leiskite mašinai atvėsti.
- Skystis yra suslėgtas ir gali būti karštas.



pav. 1.45: MD #313728

MD #313733

Pjaunamosios keliamas gniuždymo pavojus

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties nukritus pakeltai pjaunamajai:

- Prieš eidami po pjaunamąją, visiškai ją pakelkite, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite kombaino mechaninius saugos užraktus.
- Arba prieš atlikdami techninę priežiūrą, padėkite pjaunamąją ant žemės, sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



pav. 1.46: MD #313733

MD #313881

Bendras pavojus, susijęs su mašinos valdymu ir tvarkymu /
dalgio keliamu pavojumi

PAVOJUS

Norėdami išvengti traumų ar mirties dėl netinkamo ar
nesaugaus mašinos naudojimo:

- Perskaitykite operatoriaus vadovą ir laikykitės visų saugos nurodymų. Jei neturite vadovo, įsigykite jį iš savo atstovo.
- **Neleiskite** neišmokytiems asmenims eksploatuoti mašinos.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite saugos instrukcijas.
- Įsitinkite, kad visi saugos ženklai yra sumontuoti ir įskaitomi.
- Prieš užveddami variklį ir dirbdami, įsitinkite, kad po mašina nieko nėra.
- Saugokite, kad ant mašinos niekas nevažiuotų.
- Uždėkite visus gaubtus ir išlaikykite atstumą nuo judančių dalių.
- Prieš palikdami operatoriaus vietą, išjunkite pjaunamosios pavarą, perjunkite transmisiją į neutralią padėtį ir palaukite, kol visi judesiai sustos.
- Prieš atlikdami techninę priežiūrą, reguliuodami, tepdami, valydami ar atjungdami mašiną, sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Prieš prižiūrėdami jį pakeltoje padėtyje, užfiksuokite apsaugines spynas, kad išvengtumėte pakelto įrenginio nuleidimo.
- Važiuodami keliais naudokite lėtai važiuojančią transporto priemonės emblemą ir mirksinčius įspėjamuosius žibintus, nebent tai draudžia įstatymai.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų dėl aštraus dalgio:

- Dirbdami su dalgiu mūvėkite storas drobines ar odines pirštines.
- Išimdami ar sukdami dalgį įsitinkite, kad šalia vertikalaus dalgio nieko nėra.



pav. 1.47: MD #313881

SAUGA

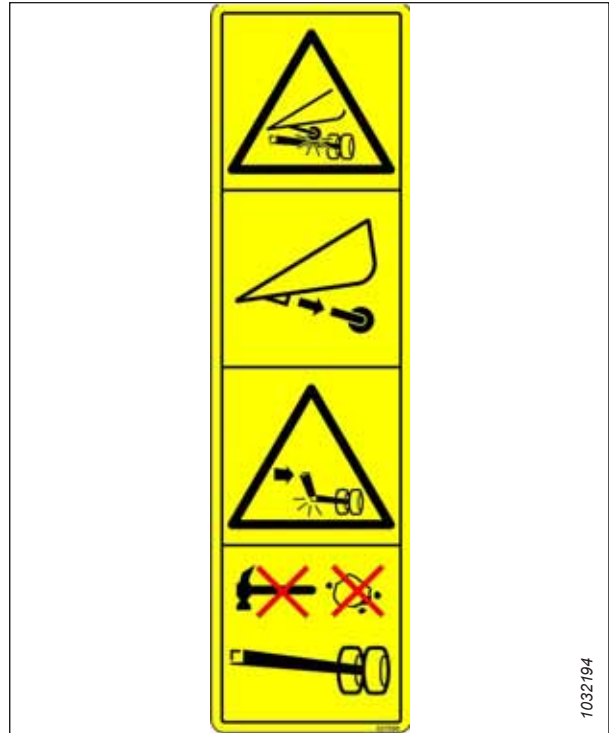
MD #327588

Kablio pažeidimo pavojus

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų sužalojimų:

- Prieš transportuodami pjaunamąją, nuimkite kairįjį paviršiaus kopijavimo ratą.
- **Nevilkite** pjaunamosios, jei transporto kablys pažeistas.



pav. 1.48: MD #327588

Skyrius 2: Produkto peržiūra

Žr. šį skyrių, kad sužinotumėte šiame vadove naudojamų techninių terminų apibrėžimus, mašinos specifikacijas ir pagrindinių komponentų išdėstymą.

2.1 Apibrėžimai

Šiose instrukcijose gali būti vartojami toliau pateikiami terminai, santrumpos ir akronimai.

Terminas	Apibrėžimas
API	Amerikos naftos institutas
ASTM	Amerikos bandymų ir medžiagų draugija
Varžtas	Tvirtinamoji detalė su galvute ir išoriniu sriegiu, skirta naudoti su veržle
Centrinė trauklė	Hidraulinis cilindras arba tarp pjaunamosios ir transporto priemonės, naudojama pjaunamosios kampui transporto priemonės atžvilgiu pakeisti.
CGVW	Bendras transporto priemonės junginio svoris
Eksportuoti pjaunamąją	Pjaunamosios konfigūracija, būdinga ne Šiaurės Amerikai
FD2 serijos pjaunamoji	„MacDon“ FD230, FD235, FD240, FD241, FD245 ar FD250 „FlexDraper®“ pjaunamoji
FFFT	Papildomi pasukimai priveržiant pirštais
Priveržta pirštais	Priveržimas pirštais – tai atskaitos taškas, kuriame sandarinimo paviršiai ar komponentai liečiasi vienas su kitu, o tvirtinimo elementas yra priveržtas tiek, kad jungtis nebėra laisva ir nebegali būti veržiama ranka
FM200	Kopijavimo modulis, naudojamas dirbant su FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosioms
FSI	Kopijavimo nuostatos indikatorius
GVW	Bendras transporto priemonės svoris
Kietoji jungtis	Jungtis, kuriai naudojamas tvirtinimo elementas, kai jungiamos medžiagos yra sunkiai suspaudžiamos
Šešiakampis raktas	Šešiakampio skerspjuvio įrankis, naudojamas varžtams ir sraigtams, kurių galvutėje yra šešiakampis lizdas (iš vidaus veržiantis šešiakampis įrankis); taip pat vadinamas „Allen“ raktu
AG	Arkljo galia
JIC	Jungtinė pramonės taryba: Standartų įstaiga, kuri sukūrė standartinį dydžio ir formos tyrimą originaliam 37 ° platėjančiam tvirtinimui
nėra	Netaikoma
Šiaurės Amerikos pjaunamoji	Pjaunamosios konfigūracija, būdinga Šiaurės Amerikai
NPT	„National Pipe Thread“: montavimo stilius, naudojamas žemo slėgio angoms. NPT jungiamųjų detalių sriegiai yra unikalios siurėjantys
Veržlė	Vidinio sriegio tvirtinimo elementas, skirtas naudoti su varžtu
ORB	Prailgintas sandarinimo žiedas („O-ring boss“): montavimo būdas, paprastai naudojamas kolektorių, siurblių ir variklių angose
ORFS	Žiedinis paviršiaus sandariklis: jungiamoji detalė, paprastai naudojama žarnoms ir vamzdžiams sujungti. Tokio tipo jungiamoji detalė taip pat dažnai vadinama ORS, t. y. „O-ring seal“ – žiediniu sandarikliu
SAE	Automobilių inžinierių draugija
Sraigtas	Tvirtinimo elementas su išoriniu sriegiu ir galvute, kuris įsukamas į iš anksto suformuotą sriegį arba kuris suformuoja savo sriegį dalyje, į kurią jis įsukamas.

PRODUKTO PERŽIŪRA

Terminas	Apibrėžimas
Minkštoji jungtis	Lanksti jungtis, pagaminta naudojant tvirtinimo elementą, kuriame jungiamosios medžiagos yra suspaudžiamos arba atpalaiduojamos per tam tikrą laiką
Įtempimas	Ašinė apkrova, tenkanti varžtui ar sraigtui, paprastai matuojama niutonais (N) arba svarais (lb). Šiuo terminu taip pat galima apibūdinti jėgą, kuria diržas veikia skriemulį arba žvaigždę.
TFFT	Papildomi pasukimai užveržus pirštais
Sukimo momentas	Jėgos ir svėro ilgio sandauga, paprastai matuojama niutonmetrais (Nm) arba pėdomis svare (lb·ft)
Sukimo momento kampas	Priveržimo procedūra, kurios metu detalė surenkama iki numatyto tvirtumo (priveržiamas pirštais), o tada veržlė pasukama nurodytą laipsnių skaičių, kol pasiekiamas galutinė padėtis
Sukimo momentas-įtempimas	Ryšys tarp tvirtinimo elemento surinkimo metu naudoto sukimo momento ir ašinės apkrovos, kuri sukeliama varžte ar sraigte
UCA	Viršutinė kryžminė sraigė
Poveržlė	Plonas cilindras, kurio viduryje yra skylė arba plyšys, naudojamas kaip tarpiklis, krovinio paskirstymo elementas arba fiksavimo mechanizmas

2.2 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios ir FM200 paviršiaus kopijavimo modulio specifikacijos

Žr. specifikacijų lentelę, kur pateikiama orientacinė informacija apie konkrečią mašinos konfigūraciją. Lentelėje pateikiami matmenys, svoris, eksploataavimo intervalai ir funkcijos.

Toliau pateikti simboliai ir raidės naudojami specifikacijų lentelėse.

– S: standartinis / O_F: pasirenkamas priedas (montuojamas gamykloje) / O_D: pasirenkama priedas (montuojamas atstovo) / –: nėra

Pjovimo agregatas		
Efektyvus pjovimo plotis (atstumas tarp pasėlių skirtuvo taškų; pjovimo plotis plius skirtuvo suvedimas)		
FD230		9,2 m (361 col.) S
FD235		10,7 m (421 col.) S
FD240		12,2 m (481 col.) S
FD241		12,5 m (493 col.) S
FD245		13,7 m (541 col.) S
FD250		15,3 m (601 col.) S
Pjovimo agregato kėlimo diapazonas		Priklauso nuo kombaino modelio S
Dalgis		
Viengubo dalgio pavara (FD230 – FD240): hidraulinis variklis, pritvirtintas prie uždaros sunkiosios „MacDon“ dalgių pavaros dėžės kairėje pjaunamosios pusėje.		O _F
Dvigubo dalgio pavara (FD235 – FD250): vienas hidraulinis variklis, be laiko nuostatos, pritvirtinta prie uždaros sunkiosios „MacDon“ dalgių pavaros dėžės kiekvienoje pjaunamosios pusėje.		O _F
Dalgių taktas		76 mm (3 col.) S
Viengubo dalgio greitis (taktai per minutę (spm))	FD230 ir FD235	1200–1500 spm S
Viengubo dalgio greitis (taktai per minutę (spm))	FD240	1200–1400 spm S
Dvigubo dalgio greitis (taktai per minutę (spm))	FD235, FD240, FD241, FD245 ir FD250	1200–1500 spm S
Dalgio sekcijos		
Per daug dantytas, „ClearCut™“, „QuickChange“, prisukamas, 3,5 danties cm (9 dantukų colyje)		S
Dalgio sutapimas centre (dvigubo dalgio pjaunamosios)		3 mm (1/8 colio) S
Apsaugos ir laikikliai		
Apsauga: „ClearCut™“ smailus, štampuotas ir dvigubai termiškai apdorotas (DHT) Laikiklis: štampuotas, vienas reguliavimo varžtas		O _F
Apsauga: „PlugFree™“, štampuota ir dvigubai termiškai apdorota (DHT) Laikiklis: štampuotas, dvigubo reguliavimo varžtas		O _F
Apsaugos kampas (pjovimo agregatas ant žemės)		
Centrinė trauklė atitraukta		1,7 laipsnių S
Centrinė trauklė ištraukta		8,9 laipsnių S
Transporteris ir platformos		
Transporterio plotis		1,27 m (50 col.) S
Transporterio pavara		Hidraulinė S
Transporterio greitis: valdomas FM200 paviršiaus kopijavimo modulio		209 m/min. (687 fpm) S

PRODUKTO PERŽIŪRA

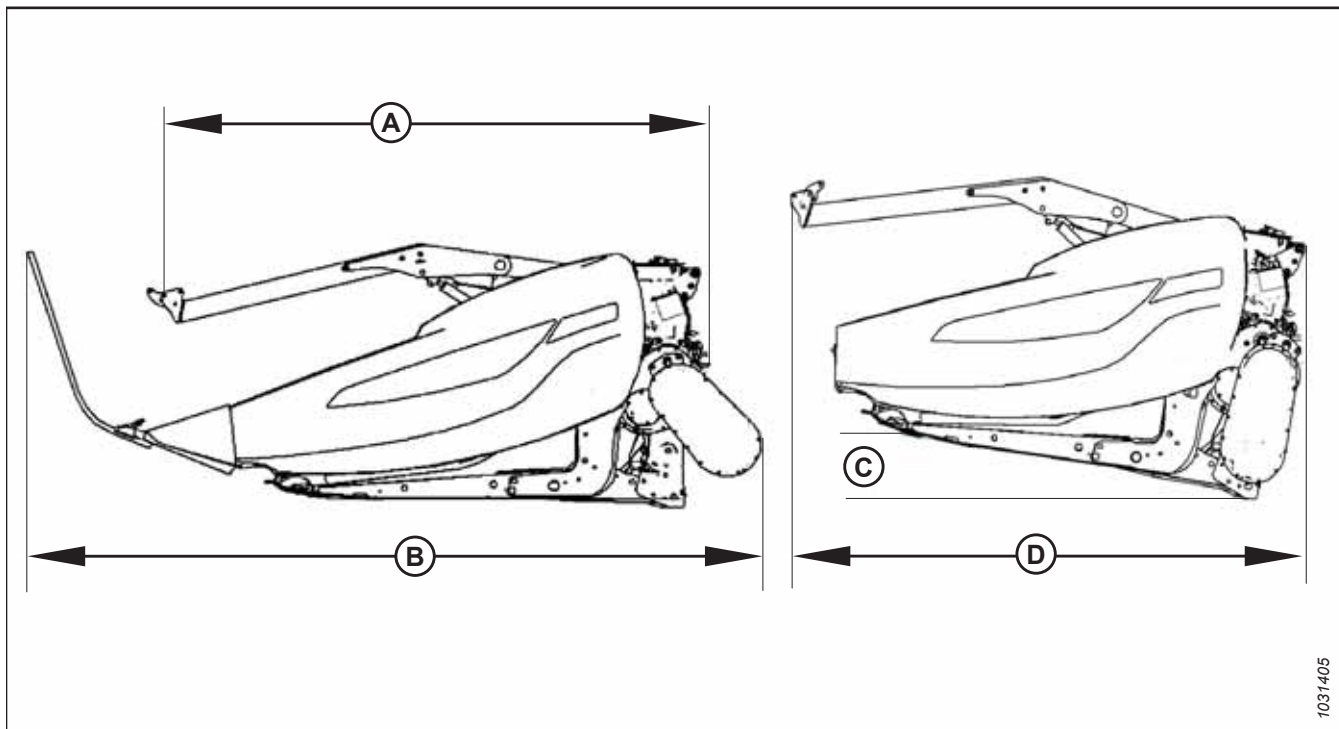
Pristatymo angos plotis		1905 mm (75 col.)	S
PR15 ekscentriniai lenktuvai			
Virbų vamzdelių kiekis		5 arba 6 virbų vamzdeliai	
Centrinio vamzdžio skersmuo: visi lenktuvų dydžiai, išskyrus FD235 vieno ilgio		203 mm (8 col.)	S
Piršto galo spindulys	Gamykloje nustatytas	800 mm (31 1/2 col.)	S
Piršto galo spindulys	Reguliavimo diapazonas	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 col.)	S
Efektyvus lenktuvų skersmuo (per kumštelį)		1,650 m (65 col.)	S
Piršto ilgis		290 mm (11 col.)	S
Pirštų atstumas (nominalus, paskirstytas ant pakaitinių šikšnosparnių)		100 mm (4 col.)	S
Lenktuvų pavara		Hidraulinė	S
Lenktuvų greitis (reguliuojamas iš kabinos, priklauso nuo kombaino modelio)		0–67 aps./min	S
FM200 paviršiaus kopijavimo modulis			
Tiekimo transporteris	Plotis	2 m (78 11/16 col.)	S
Tiekimo transporteris	Greitis	107–122 m / min (350–400 fpm)	S
Tiekimo sraigė	Plotis	1,630 m (64 1/8 col.)	S
Tiekimo sraigė	Išorinis skersmuo	559 mm (22 col.)	S
Tiekimo sraigė	Vamzdžio skersmuo	356 mm (14 col.)	S
Tiekimo sraigė	Greitis (priklauso nuo kombaino modelio)	191–195 aps./min. (skiriasi priklausomai nuo kombaino modelio)	S
Alyvos rezervuaro talpa		95 litrai (25 JAV galonai)	S
Alyvos tipas		Vienos klasės transmisijos / hidraulinis skystis (THF).	–
THF klampa esant 40 °C (104 °F)		60,1 cSt	–
THF klampa esant 100 °C (212 °F)		9,5 cSt	–
Viršutinė kryžminė sraigė			O D
Išorinis skersmuo		330 mm (13 col.)	–
Vamzdžio skersmuo		152 mm (6 col.)	–
Stabilizavimo ratas / „EasyMove™“ transportavimas			O D
Ratai		38 m (15 col.)	–
Padangos		225/75 R-15	–
Svoris			
Apskaičiuotas svorio diapazonas – pagrindinė pjaunamoji su paviršiaus kopijavimo moduliu – skirtumai atsiranda dėl skirtingų paketų konfigūracijų.			

PRODUKTO PERŽIŪRA

FD230	Šiaurės Amerika	3701–3743 kg (8160–8253 lb)
FD235	Šiaurės Amerika	3901–4036 kg (8600–8898 lb)
FD240	Šiaurės Amerika	4050–4315 kg (8928–9512 lb)
FD241	Eksportuoti	4287–4340 kg (9452–9569 lb)
FD245	Šiaurės Amerika	4498–4555 kg (9916–10 043 svarai)
	Eksportuoti	4635–4692 kg (10 218–10 345 svarai)
FD250	Šiaurės Amerika	4693–4756 kg (10346–10485 lb)
	Eksportuoti	4853–4916 kg (10 699–10 838)

2.3 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios matmenys

Naudojant pjaunamąją svarbu žinoti mašinos matmenis.



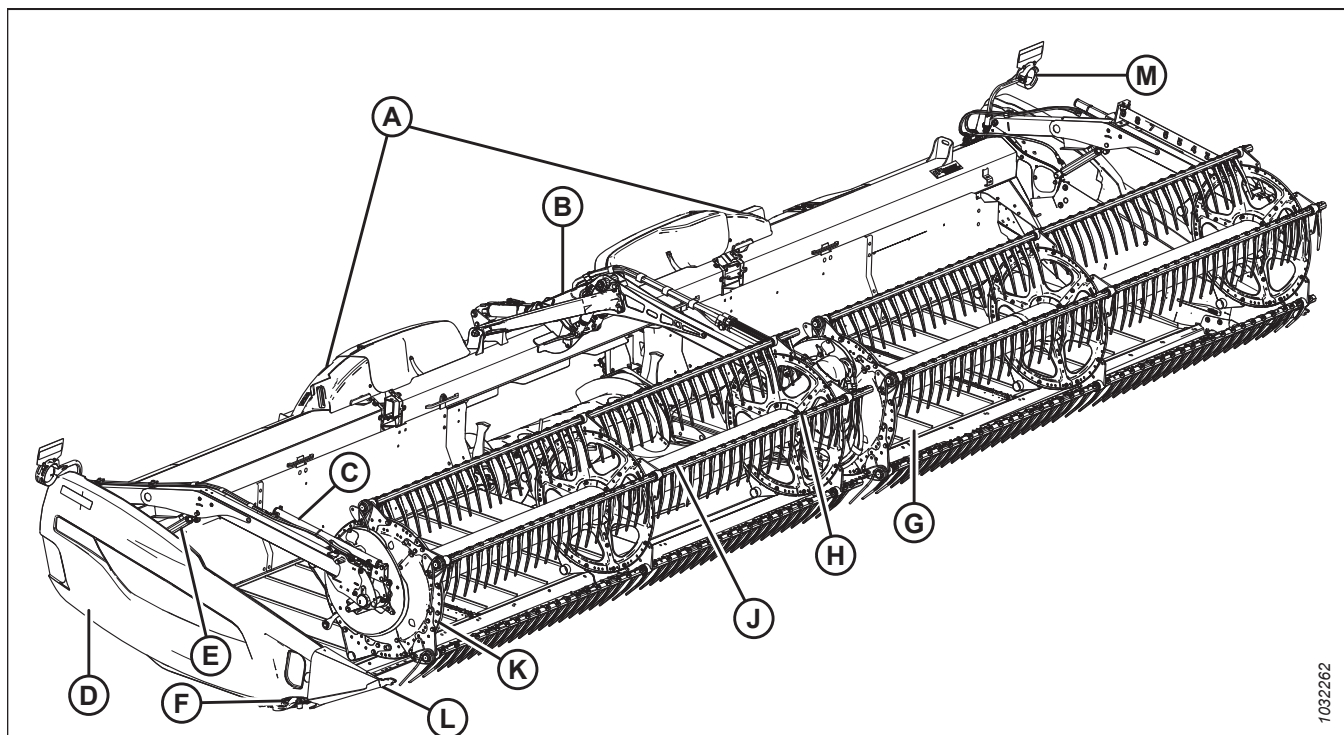
pav. 2.1: Pjaunamosios matmenys

Lentelė 2.1 Pjaunamosios matmenys

Rėmas ir struktūra		
Matuojamas bruožas	Nuoroda į paveikslėlį 2.1, p. 38	Matmenys
Pjaunamosios plotis lauko režimu	–	Pjovimo plotis + 500 mm (19 1/5 col.)
Pjovimo agregato plotis	–	Pjovimo plotis – 500 mm (19 1/5 col.)
Pjaunamosios plotis transportavimo padėtyje, kai sumontuotas FM200 (trumpiausia centrinė trauklė)	(A) Pavarų dėžė pasukta (laikymo vieta), skirtuvai išimti (žr. 2.1, p. 38)	2,6 m (103 in)
Pjaunamosios plotis transportavimo padėtyje, kai sumontuotas FM200 (trumpiausia centrinė trauklė)	(B) Pavarų dėžė veikia, sumontuoti standartiniai skirtuvai (žr. 2.1, p. 38)	3,5 m (138 in)
Pjaunamosios plotis transportavimo padėtyje, kai lenktuvai visiškai įtraukti ir sumontuotas FM200 (trumpiausia centrinė trauklė)	Pavarų dėžė pasukta, skirtuvai išimti (žr. 2.1, p. 38) Kampas (C) reikalingas transportavimo pločiui (D) pasiekti PASTABA: Matmenis (D) galima sumažinti naudojant didesnio kampo transporto priekabą.	8° 2,591 m (102 in)

2.4 FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios komponentų identifikavimas

Susipažinę su pagrindiniais pjaunamosios komponentais galėsite lengviau sekti šiame vadove pateikiamas eksploataavimo ir priežiūros instrukcijas.



pav. 2.2: FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios komponentai

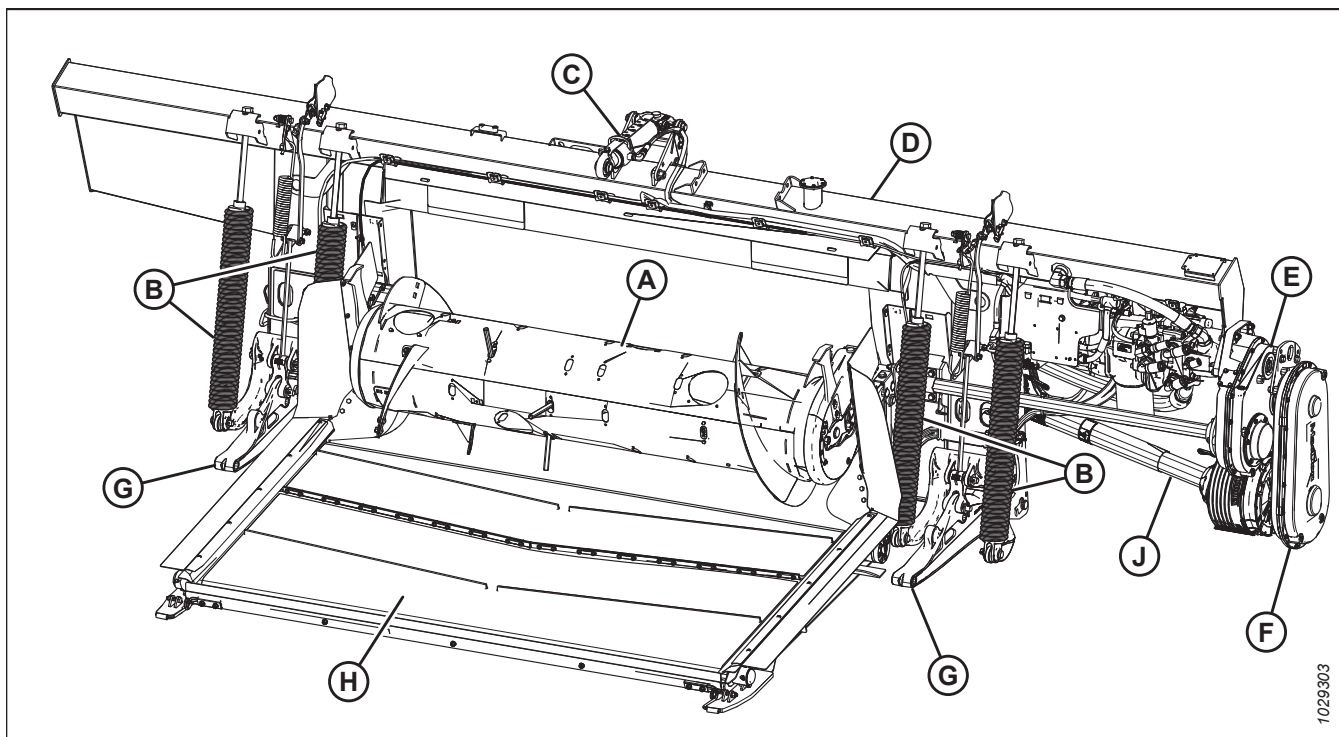
A – sparno paviršiaus kopijavimo sąsaja
 D – galinis gaubtas
 G – šoninis transporteris
 K – lenktuvų galinis gaubtas

B – centrinis lenktuvų svirtas
 E – lenktuvų kėlimo cilindras
 H – centrinė lenktuvų pavara
 L – pasėlių skirtuvas

C – lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal cilindras
 F – dalgio pavarų dėžė (vidinis galinis gaubtas)
 J – ekscentriniai lenktuvai
 M – pjaunamosios lemputė (išskyrus Europą)

2.5 FM200 paviršiaus kopijavimo moduly komponentų identifikavimas

Susipažinę su pagrindiniais paviršiaus kopijavimo moduly komponentais galėsite lengviau sekti šiame vadove pateikiamas eksploataavimo ir priežiūros instrukcijas.



pav. 2.3: FM200 paviršiaus kopijavimo moduly pjaunamosios pusė

A – tiekimo sraigė

D – hidraulinis rezervuaras

G – pjaunamosios atraminiai svertai (2 vnt.)

B – pjaunamosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės (4 vnt.)

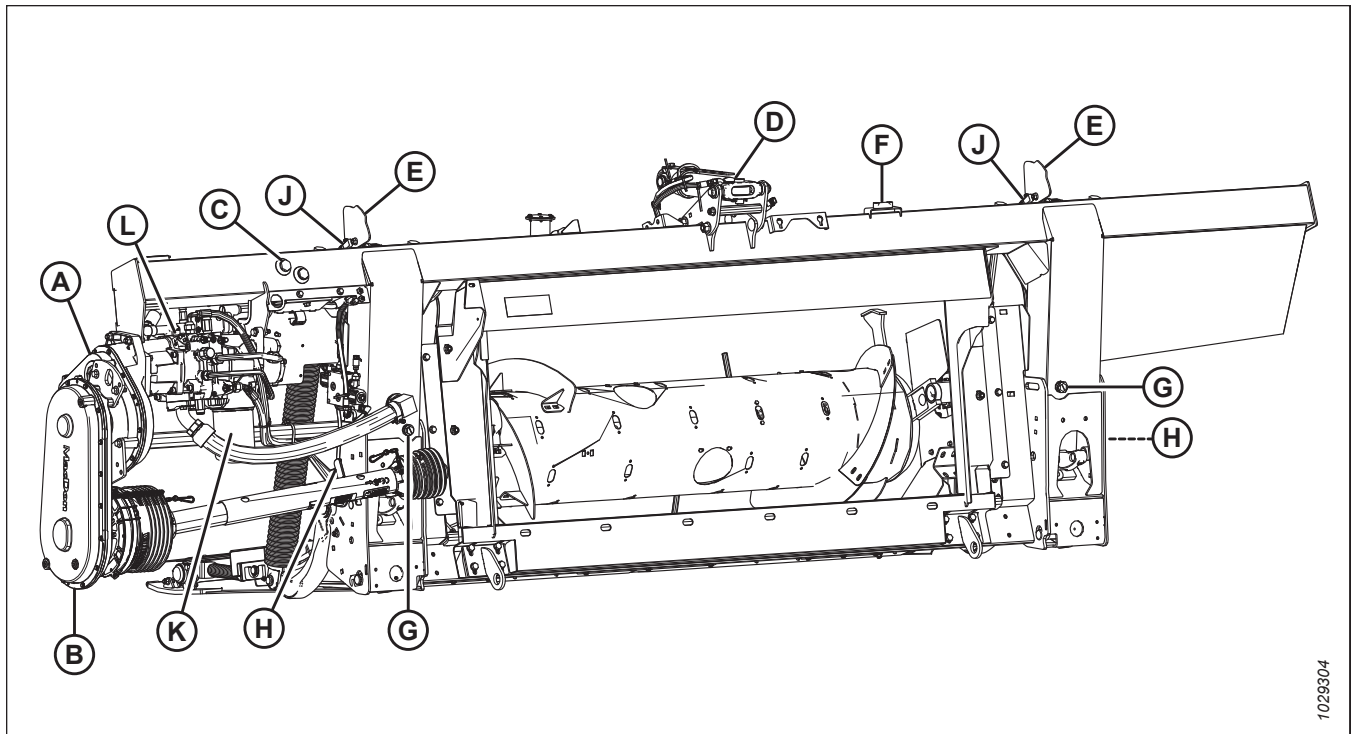
E – pagrindinė pavarų dėžė

H – tiekimo transporteris

C – centrinė trauklė

F – komplektacija

J – transmisija



1029304

pav. 2.4: FM200 paviršiaus kopijavimo modulio kombaino pusė

A – pagrindinė pavarų dėžė
 D – centrinė trauklė
 G – išleidimo kamštis (x2)
 K – hidraulinis filtras

B – komplektacija
 E – pjaunamosios aukščio valdymo indikatorius (x2)
 H – paviršiaus kopijavimo užrakto rankena (x2)
 I – dalgis, šoninis transporteris ir tiekimo transporterio siurblys

C – rezervuaro alyvos lygio stebėjimo langelis
 F – burbulo lygis
 J – automatinis pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) jutiklis (x2)

Skyrius 3: Operacija

Norint saugiai naudoti mašiną, reikia susipažinti su jos galimybėmis.

3.1 Savininko / operatoriaus atsakomybė

Turint ir naudojant sunkiąją įrangą atsiranda tam tikrų pareigų.



DĖMESIO

- Prieš naudodami pjaunamąją turite perskaityti ir gerai suprasti šį vadovą. Jei instrukcija neaiški, susisiekite su „MacDon“ atstovu.
- Laikykites visų saugos pranešimų, pateiktų vadove ir ant mašinos lipdukų.
- Atminkite, kad JŪS esate raktas į saugumą. Gera saugos praktika apsaugo jus ir aplinkinius žmones.
- Prieš leisdami kam nors valdyti pjaunamąją, kad ir kokį trumpą laiką ar atstumą, įsitinkite, kad tas asmuo buvo instruktuos, kaip saugiai ir tinkamai naudoti.
- Kasmet su visais operatoriais peržiūrėkite vadovą ir visus su sauga susijusius dalykus.
- Būkite budrūs ir įspėkite kitus operatorius, kurie netaiko rekomenduojamų procedūrų arba nesilaiko saugos priemonių. Ištaisykite šias klaidas nedelsdami, prieš įvykstant avarijai.
- **NEMODIFIKUOKITE** mašinos. Neautorizuoti pakeitimai gali pakenkti mašinos funkcijai ir (arba) saugumui ir sutrumpinti jūsų mašinos eksploatavimo laiką.
- Šiame vadove pateikta saugos informacija nepakeičia jūsų vietovėje galiojančių saugos kodeksų, draudimo poreikių ar įstatymų. Įsitinkite, kad jūsų mašina atitinka šių taisyklių nustatytus standartus.

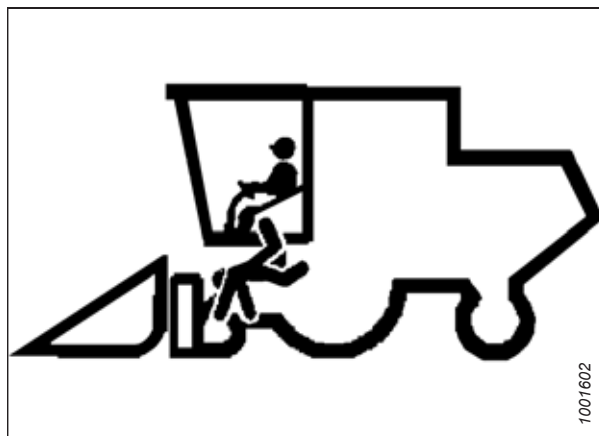
3.2 Eksploatavimo sauga

Vadovaukitės visomis saugos ir naudojimo instrukcijomis, pateiktomis šiame vadove.

DĖMESIO

Laikykitės šių saugos priemonių:

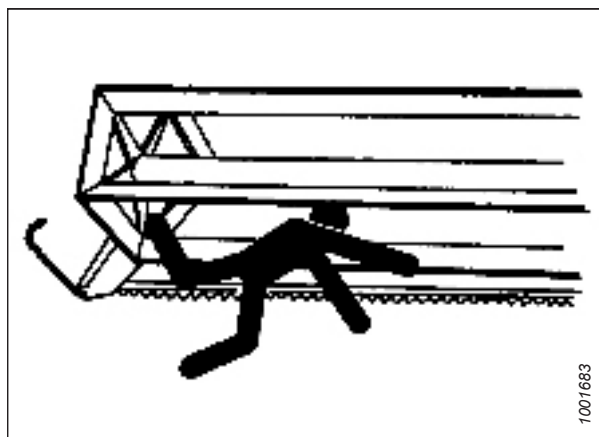
- Laikykitės visų saugos ir naudojimo instrukcijų, pateiktų jūsų operatoriaus vadovuose. Jei neturite kombaino vadovo, gaukite jį iš atstovo ir atidžiai perskaitykite.
- Niekada nebandykite užvesti variklio ar valdyti mašinos, išskyrus vairuotojo sėdynę.
- Prieš pradėdami darbą, patikrinkite visų valdiklių veikimą saugioje ir laisvoje vietoje.
- Neleiskite, kad ant kombaino, kas nors važiuotų.



pav. 3.1: Jokių važiuotojų

DĖMESIO

- Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad teritorijoje nėra pašalinių žmonių.
- Venkite važiuoti per laisvą užpildą, uolas, griovius ar skyles.
- Lėtai važiuokite pro vartus ir durų angas.
- Dirbdami šlaituose, kai įmanoma, važiuokite į kalną ar nuokalnę. Važiuodami nuo kalno, nepamirškite pavarų dėžės.
- Niekada nebandykite lipti ant judančios mašinos ar nultipti nuo jos.
- **NEPALIKITE** operatoriaus sėdynės, kai variklis veikia.
- Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami ar šalindami iš mašinos užstrigusias medžiagas, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.
- Patikrinkite, ar nėra per didelės vibracijos ir neįprastų garsų. Jei yra kokių nors problemų, išjunkite ir patikrinkite mašiną. Laikykitės tinkamos išjungimo procedūros. Prireikus instrukcijų, žr. [3.4 Kombaino išjungimas, p. 67](#).
- Dirbkite tik dienos ar geros dirbtinės šviesos metu.



pav. 3.2: Šalia esančių žmonių sauga

3.2.1 Pjaunamosios apsauginės atramos

Ant pjaunamosios kėlimo cilindrų esančios pjaunamosios apsauginės atramos neleidžia netikėtai atitraukti ir nuleisti pjaunamosios. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

3.2.2 Lenktuvų apsauginės atramos

Lenktuvų apsauginės atramos yra ant lenktuvų atraminių svertų ir neleidžia lenktuvams netikėtai nusileisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

SVARBU:

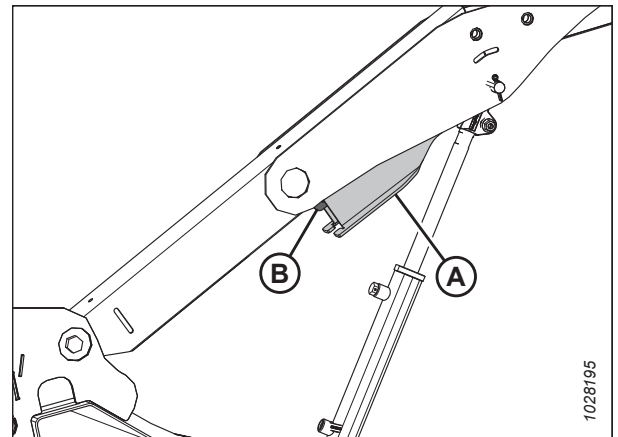
Kad nesugadintumėte lenktuvų atraminių svertų, **NETRANSPORTUOKITE** pjaunamosios su įjungtomis lenktuvų saugos atramomis.

Lenktuvų saugos atramų įjungimas

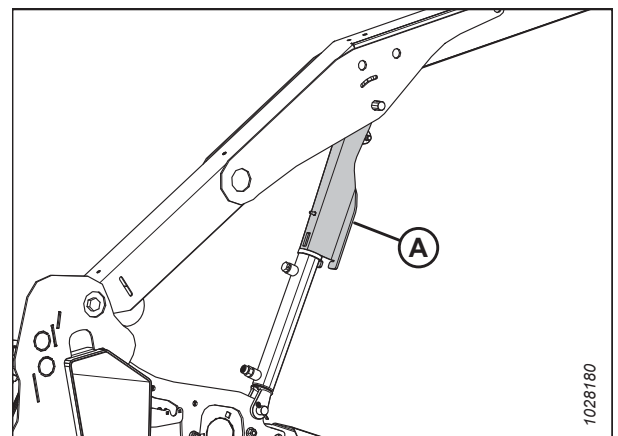
Kai ketinate dirbti su pakeltais lenktuvais arba šalia jų, įjunkite lenktuvų apsaugines atramas. Kai lenktuvų apsauginės atramos yra įjungtos, užkertamas kelias lenktuvams netikėtai nusileisti.

Išoriniai lenktuvų svertai

1. Pakelkite lenktuvus į aukščiausią padėtį.
2. Pakelkite saugos atramą (A) ir stumkite pirmyn, kad atjungtumėte atramą nuo kablo (B).
3. Nuleiskite apsauginę atramą (A) ir užfiksuokite cilindro ašį, kaip parodyta. Pakartokite su priešingu svertu.



pav. 3.3: Išorinis dešinysis svertas



pav. 3.4: Užfiksuota lenktuvų saugos atrama – išorinis dešinysis svertas

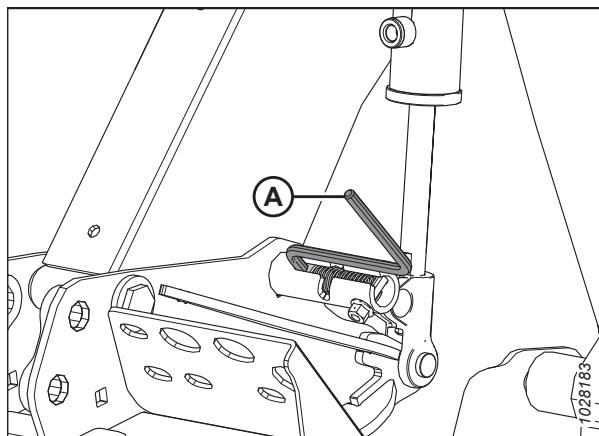
Centrinis lenktuvų svertas

4. Pasukite rankeną (A), kad atlaisvintumėte spyruoklės įtempimą, ir leiskite spyruoklei nukreipti kaištį į užfiksuotą padėtį.

PASTABA:

Trijų lenktuvų pjaunamosioms paveikslėlyje parodytas dešinysis vidurinis svertas. Centrinis kairysis svertas yra priešingas.

5. Su trijų lenktuvų pjaunamosioms pakartokite ankstesnį veiksmą su kairiuoju viduriniu svertu.
6. Nuleiskite lenktuvus, kol apsauginės atramos susilies su išorinio sverto cilindro tvirtinimais ir centrinio sverto kaiščiais.



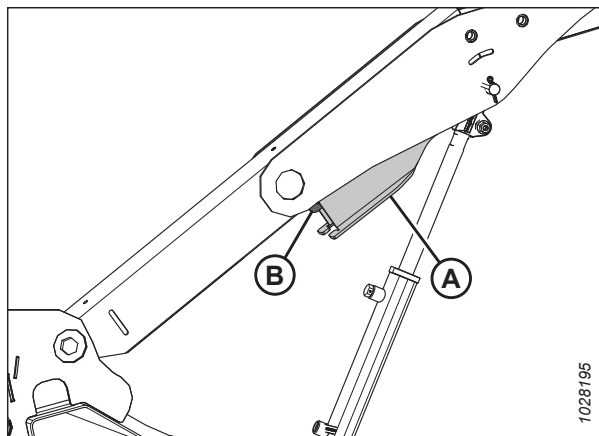
pav. 3.5: Užfiksuota lenktuvų saugos atrama – centrinis svertas

Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas

Baigę darbą su pakeltais lenktuvais arba aplink juos, atjunkite lenktuvų apsaugines atramas, kad užtikrintumėte tinkamą lenktuvų ir pjaunamosios veikimą.

Išoriniai lenktuvų svertai

1. Pakelkite lenktuvus į aukščiausią padėtį.
2. Lenktuvų saugos atramą (A) perkeltite ant kablo (B) po lenktuvų svertu. Pakartokite su priešingu svertu.



pav. 3.6: Lenktuvų saugos atrama – dešinysis išorinis svertas

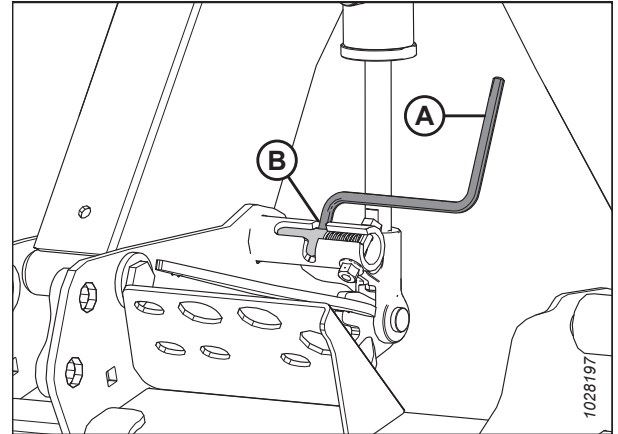
Centrinis lenktuvų svertas

3. Pasukite rankeną (A) už borto ir į angą (B), kad kaištis būtų atrakintas.

PASTABA:

Trijų lenktuvų pjaunamosioms paveikslėlyje parodytas dešinysis vidurinis svertas. Centrinis kairysis svertas yra priešingas.

4. Su trijų lenktuvų pjaunamosioms pakartokite ankstesnį veiksmą su kairiuoju viduriniu svertu.



pav. 3.7: Lenktuvų saugos atrama – centrinis svertas

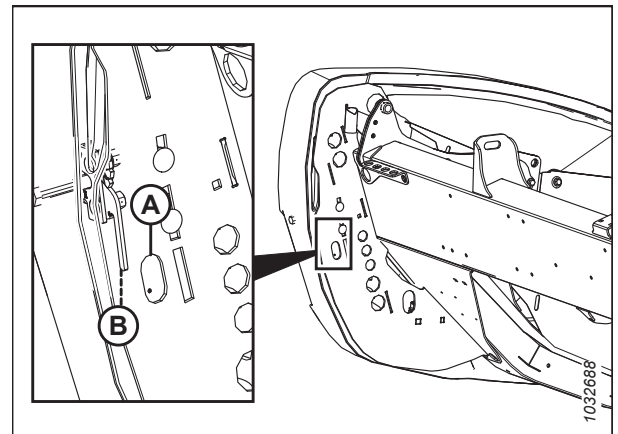
3.2.3 Pjaunamosios galiniai gaubtai

Abiejuose pjaunamosios galuose sumontuotas lankstinis polietileninis galinis gaubtas, skirtas pagrindiniams pavaros komponentams apsaugoti.

Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas

Pjaunamosios galiniai gaubtai dengia komponentus. Norėdami prieiti prie komponentų, turite atidaryti galinį gaubtą.

1. Norėdami atrakinti gaubtą, paspauskite atleidimo svirtį (B), naudodamiesi prieigos anga (A) pjaunamosios galinio gaubto gale.



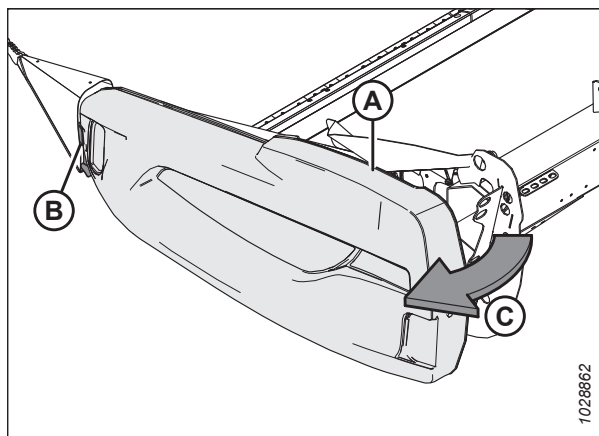
pav. 3.8: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

OPERACIJA

2. Patraukite pjaunamosios galinį gaubtą (A).

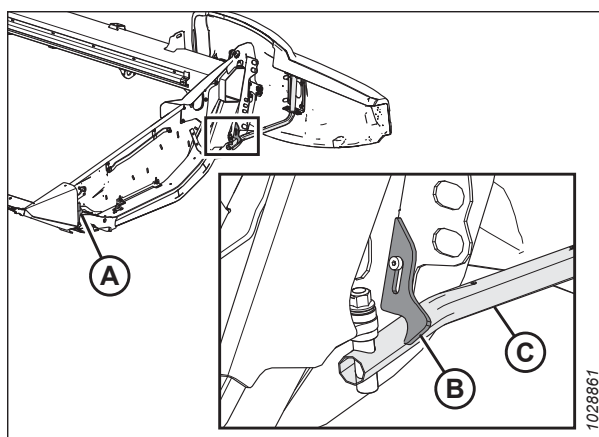
PASTABA:

Pjaunamosios galinį gaubtą fiksuoja ąselė (B) ir jis atsidaro kryptimi (C).



pav. 3.9: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

3. Jei reikia papildomo tarpo, patraukite pjaunamosios galinio gaubto ąselę (A) ir atlenkite gaubtą link pjaunamosios užpakalinės dalies.
4. Užfiksuokite apsauginį fiksiatorių (B) ant šarnyrinio sverto (C), kad gaubtas būtų visiškai atviras.

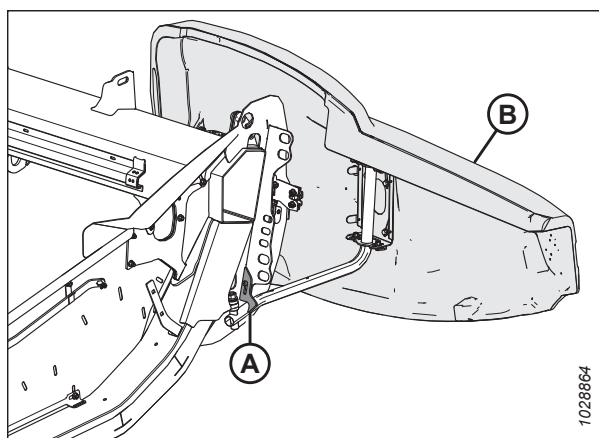


pav. 3.10: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas

Pjaunamosios galiniai gaubtai dengia komponentus. Atlikę darbus prie komponentų, turite uždaryti galinį gaubtą.

1. Jei galinis gaubtas yra visiškai atidarytas ir užfiksuotas už pjaunamosios, atlaisvinkite užraktą (A), kad galėtų judėti pjaunamosios galinis gaubtas (B).
2. Pasukite pjaunamosios galinį gaubtą pjaunamosios priekio link.



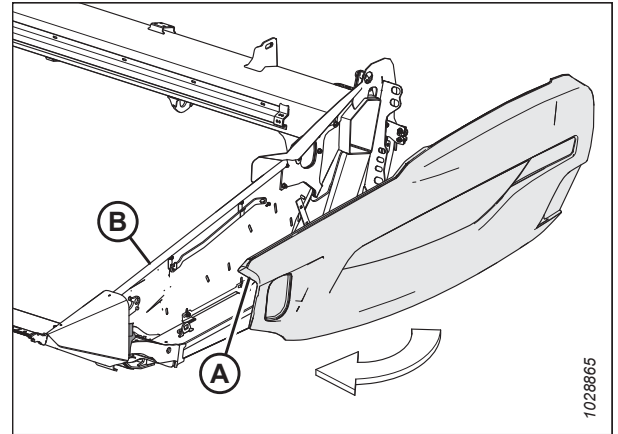
pav. 3.11: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

OPERACIJA

- Uždarydami galinį gaubtą įsitinkinkite, kad pjaunamosios galinis gaubtas (A) nesiliečia su galinio skydo (B) viršumi. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 49*.

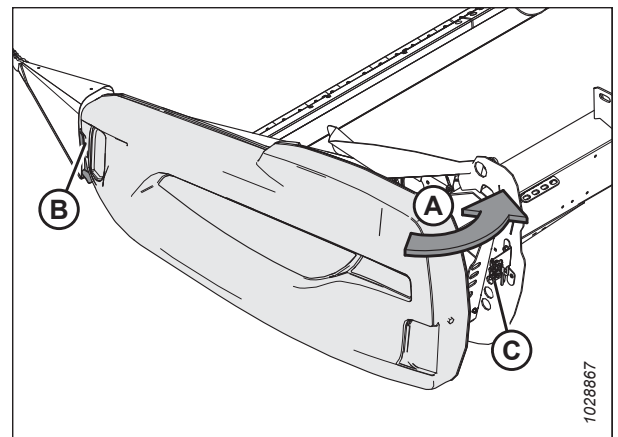
SVARBU:

Aliumininis galinis skydas bus pažeistas, jei ant jo laikysis plastikinio galinio gaubto svoris.



pav. 3.12: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

- Įstatykite pjaunamosios galinio gaubto priekį už virių (B) ir į skirtuvo kūgį.
- Pakreipkite pjaunamosios galinį gaubtą (A) kryptimi į uždara padėtį. Tvirtai stumdami užfiksuokite dviejų pakopų fiksiatorių (C).



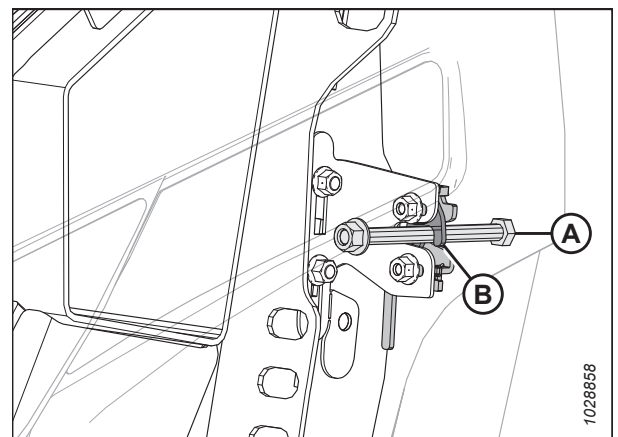
pav. 3.13: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

SVARBU:

Patikrinkite, ar pjaunamosios galinis gaubtas užfiksuotas. Įsitinkinkite, kad varžtas (A) yra visiškai užfiksuotas ant dviejų pakopų fiksiatoriaus (B), kad veikiant pjaunamajai galinis gaubtas neatsidarytų.

PASTABA:

Pjaunamosios galinis gaubtas iliustracijoje yra permatomas, kad būtų matomas fiksiatorius.



pav. 3.14: Dviejų pakopų fiksiatorius

Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas

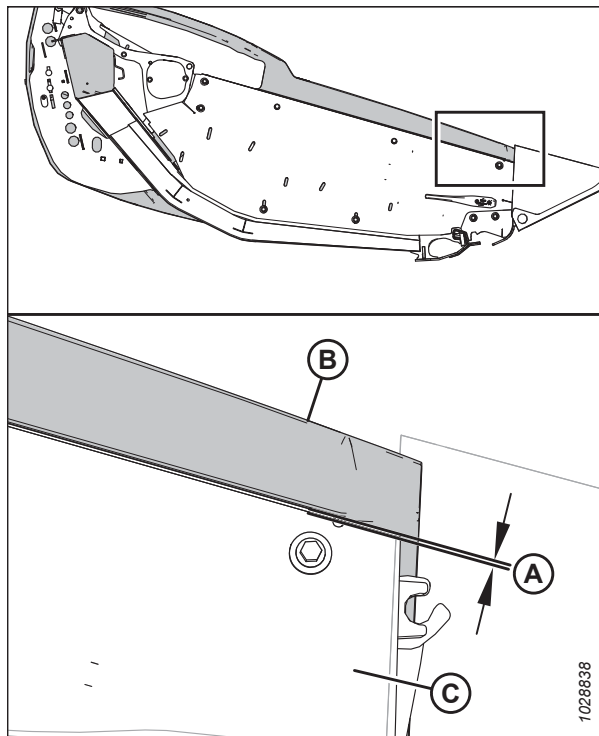
Pjaunamosios galiniai gaubtai gali išsiplėsti arba susitraukti dėl didelių temperatūros svyravimų. Pjaunamosios galinio gaubto padėtį galima reguliuoti, kad būtų kompensuoti matmenų pokyčiai.

SVARBU:

Aliumininis galinis skydas bus pažeistas, jei ant jo laikysis plastikinio pjaunamosios galinio gaubto svoris.

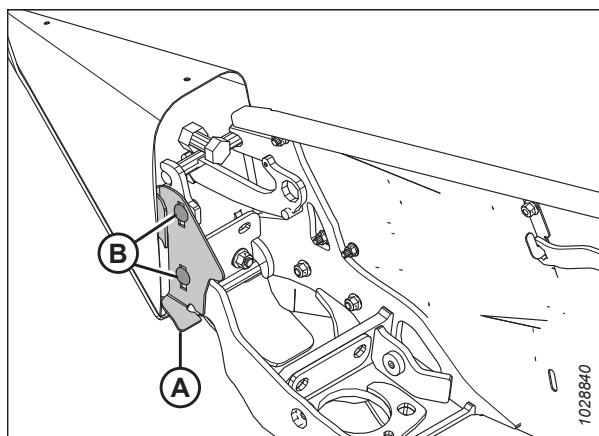
OPERACIJA

1. Patikrinkite, ar tarpas (A) tarp pjaunamosios galinio gaubto (B) ir galinio skydo (C) yra 1–3 mm (0,04–0,12 colio).



pav. 3.15: Tarpas tarp pjaunamosios galinio gaubto ir galinio skydo

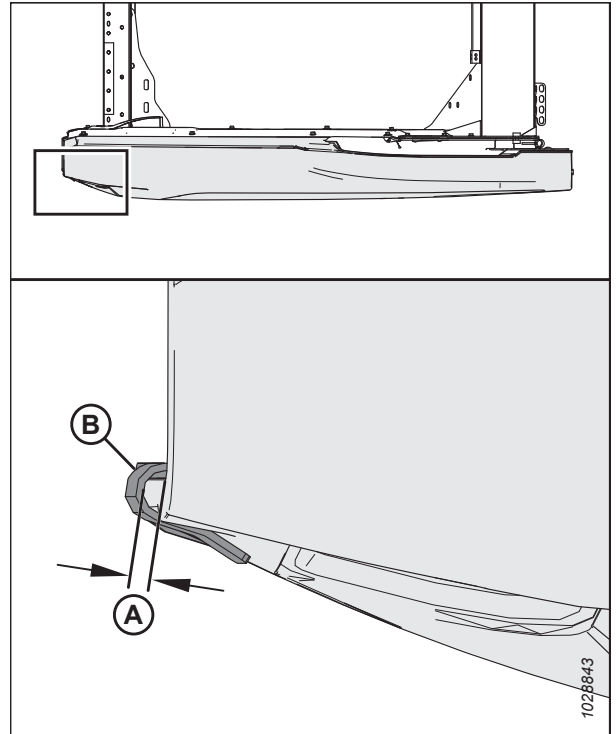
2. Jei reikia sureguliuoti, sureguliuokite atramą (A) taip:
 - a. Atsukite varžtus (B).
 - b. Norint nustatyti tinkamą tarpą, reikia pakelti laikiklį (A) aukštyn arba žemyn.
 - c. Vėl priveržkite tvirtinimo elementą.



pav. 3.16: Pjaunamosios galinio gaubto atraminis laikiklis

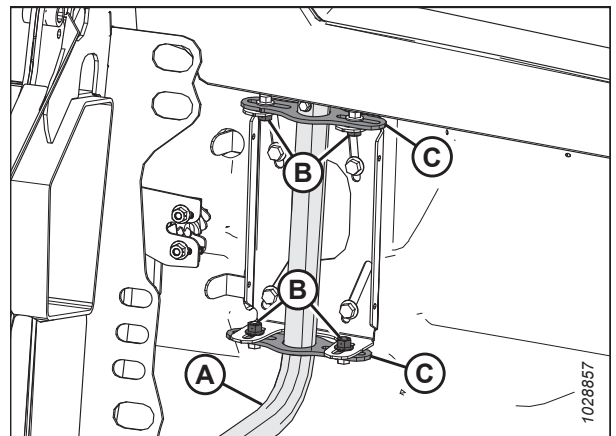
OPERACIJA

- Patikrinkite, ar tarpas (A) tarp pjaunamosios galinio gaubto priekio ir atraminio laikiklio (B) yra 6–10 mm (1/4–3/8 col.).



pav. 3.17: Tarpas tarp pjaunamosios galinio gaubto ir atramos laikiklio

- Jei reikia sureguliuoti, sureguliuokite šarnyrinio sverto (A) padėtį taip:
 - Atsukite keturias veržles (B).
 - Stumkite laikiklius (C) ir šarnyrinį svertą (A) į priekį arba atgal, kol nustatysite tinkamą tarpą.
 - Vėl priveržkite tvirtinimo elementą.



pav. 3.18: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

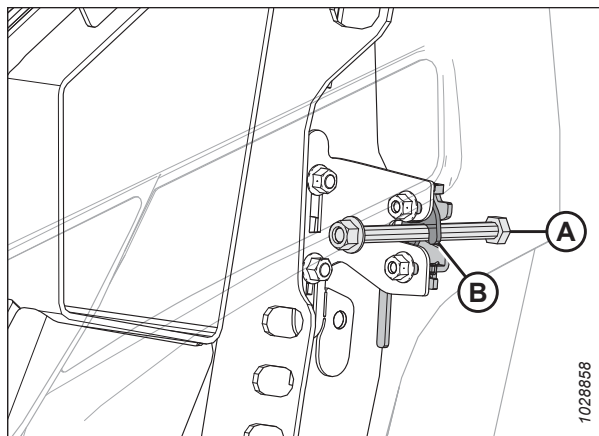
OPERACIJA

SVARBU:

Atlikę regulavimus, įsitinkite, kad varžtas (A) yra visiškai užfiksuotas ant dviejų pakopų fiksiatoriaus (B), kad veikimo metu nebūtų atidarytas pjaunamosios galinis gaubtas.

PASTABA:

Pjaunamosios galinis gaubtas iliustracijoje parodytas permatomas.

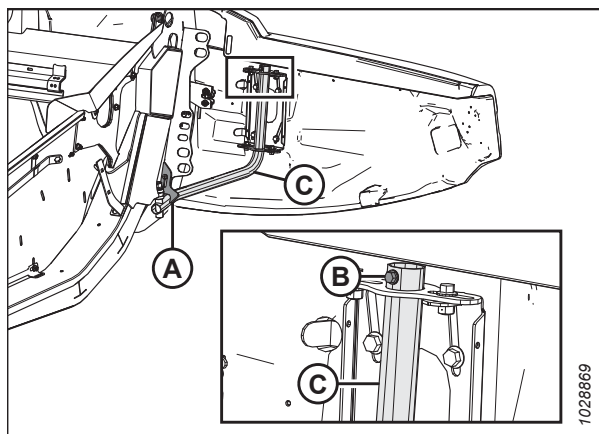


pav. 3.19: Dviejų pakopų fiksiatorius

Pjaunamosios galinių gaubtų nuėmimas

Norėdami užtikrinti, kad galiniai gaubtai būtų sumontuoti teisingai, laikykitės čia pateiktos rekomenduojamos montavimo procedūros.

1. Visiškai atidarykite pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47.*
2. Norėdami užkirsti kelią galinio gaubto judesiui, užfiksuokite fiksiatorių (A).
3. Išimkite savisriegį varžtą (B).
4. Stumkite pjaunamosios galinį gaubtą aukštyn ir nuimkite nuo šarnyrinio sverto (C).
5. Pjaunamosios galinį gaubtą padėkite toliau nuo darbo zonos.



pav. 3.20: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

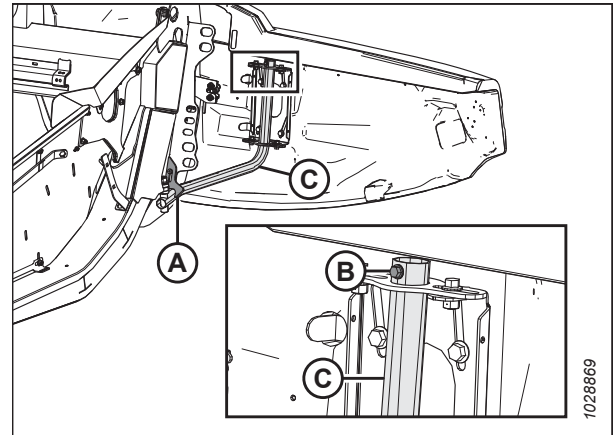
Pjaunamosios galinių gaubtų montavimas

Norėdami užtikrinti, kad galiniai gaubtai būtų sumontuoti teisingai, laikykitės čia pateiktos rekomenduojamos montavimo procedūros.

1. Pakreipkite pjaunamosios galinį gaubtą ant šarnyrinio sveto (C) ir lėtai slinkite žemyn.
2. Įsukite savisriegį (B).
3. Atleiskite fiksatorių (A), kad galėtų judėti pjaunamosios galinis gaubtas.
4. Uždarykite pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 48.](#)

PASTABA:

Esant dideliems temperatūros pokyčiams, pjaunamosios galiniai gaubtai gali išsiplėsti arba susitraukti. Pjaunamosios galinio gaubto padėtį galima pareguliuoti, kad būtų kompensuoti matmenų pokyčiai. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų tikrinimas ir reguliavimas, p. 49.](#)



pav. 3.21: Kairysis pjaunamosios galinis gaubtas

3.2.4 Lenktuvų pavaros gaubtas

Lenktuvų pavaros gaubtas apsaugo lenktuvų pavaros komponentus nuo purvo ir šiukšlių.

Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas

Lenktuvų pavaros gaubtas apsaugo pavaros komponentus nuo šiukšlių ir oro sąlygų. Dviejų dalių gaubtą galima nuimti, kai norima pasiekti komponentus atliekant techninę priežiūrą.



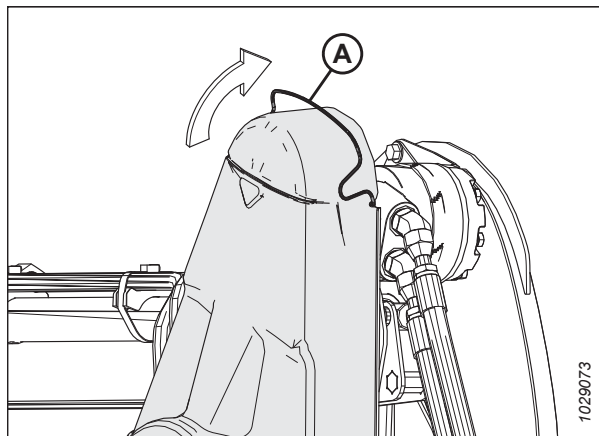
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Užveskite variklį.
2. Sureguliuokite lenktuvus iki galo pirmyn.
3. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

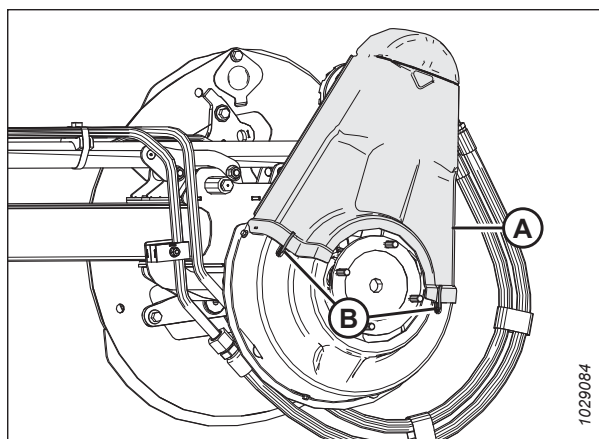
OPERACIJA

5. Pasukite spyruoklinį fiksiatorių (A) aukštyn ir virš galinės plokštės.



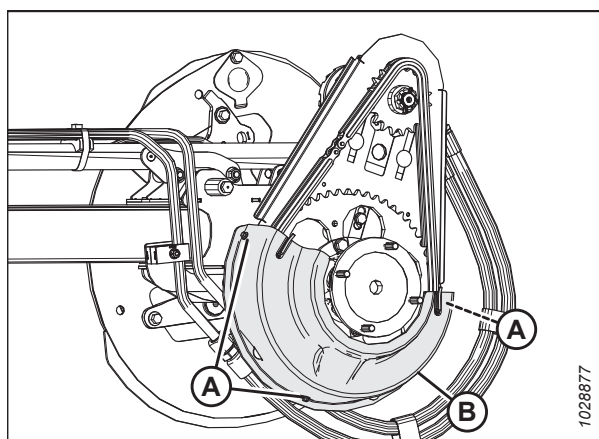
pav. 3.22: Viršutinis transmisijos gaubtas

6. Atsukite viršutinį dangtį (A) nuo apatinio dangtelio vietose (B) ir nuimkite viršutinį dangtį. Laikykite užfiksuotus du spaustukus ant apatinio dangtelio.



pav. 3.23: Viršutinis transmisijos gaubtas

7. Jei reikia, atjunkite apatinį gaubtą (B) išsukdami tris varžtus (A).



pav. 3.24: Apatinis transmisijos gaubtas

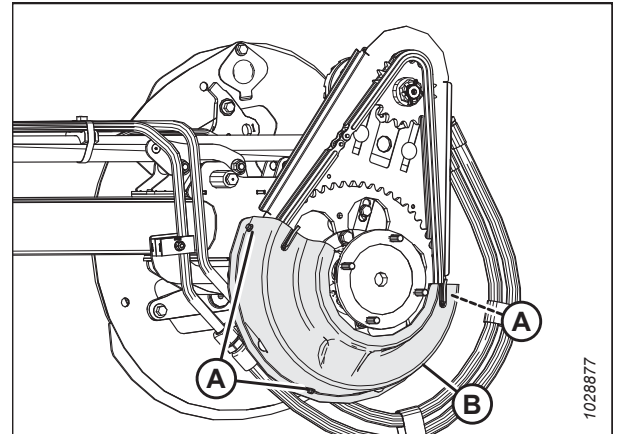
Lenktuvų pavaros gaubto montavimas

Lenktuvų pavaros gaubtas apsaugo pavaros komponentus nuo šiukšlių ir oro sąlygų.

PAVOJUS

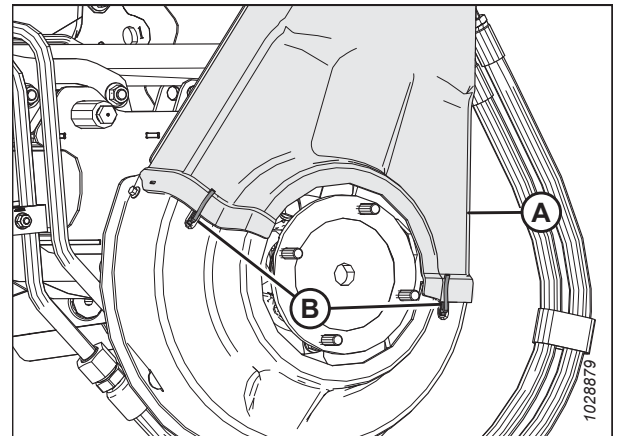
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Apatinį lenktuvų gaubtą (B) (jei prieš tai buvo nuimtas) uždėkite ant lenktuvų pavaros ir užfiksuokite trimis varžtais (A).



pav. 3.25: Apatinis transmisijos gaubtas

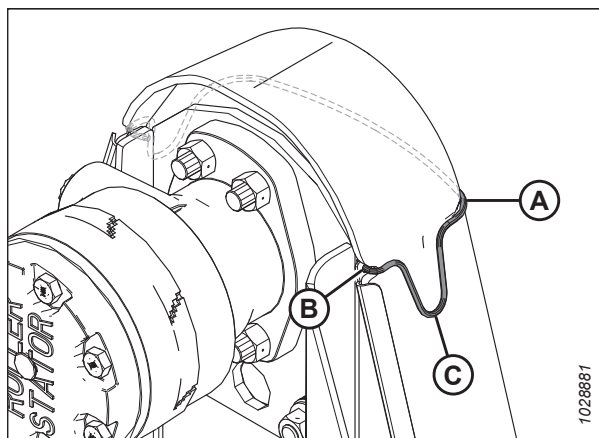
3. Uždėkite viršutinį gaubtą (A) ant lenktuvų pavaros ir užfiksuokite dviem apatinio gaubto spaustukais (B).



pav. 3.26: Viršutinis transmisijos gaubtas

OPERACIJA

4. Pasukite spyruoklinį fiksiatorių (A) žemyn, kad viršutinį gaubtą pritvirtintumėte prie lenktuvų pavaros. Įsitikinkite, kad V formos kilpa (C) nukreipta žemyn, o spyruoklės galas lieka įkištas į galinės plokštės angą (B) abiejose lenktuvų pavaros pusėse.



pav. 3.27: Lenktuvų pavara

3.2.5 Lanksčios trauklės gaubtas

Plastikiniai dangteliai pritvirtinti prie pjaunamosios rėmo, siekiant apsaugoti pjaunamosios sparnų balansavimo mechanizmą nuo šiukšlių ir oro sąlygų.

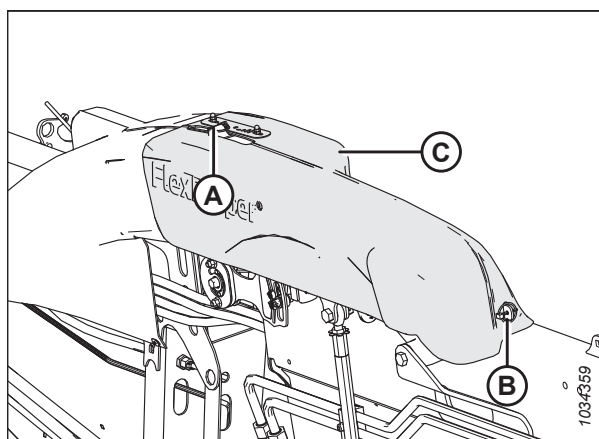
Vidinių lanksčių trauklių gaubtų nuėmimas

Lanksčių trauklių gaubtus nuimkite norėdami pasiekti pjaunamosios sparnų balansavimo mechanizmą ar hidraulines linijas.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Nuimkite smeigtuką (A) ir vielokaištį kaištį (B), kurie pritvirtina lanksčios trauklės gaubtą (C) prie užpakalinio vamzdžio.
4. Pastumkite lanksčios trauklės gaubtą (C) į vidų, o tada pakelkite į viršų, kad išimtumėte.

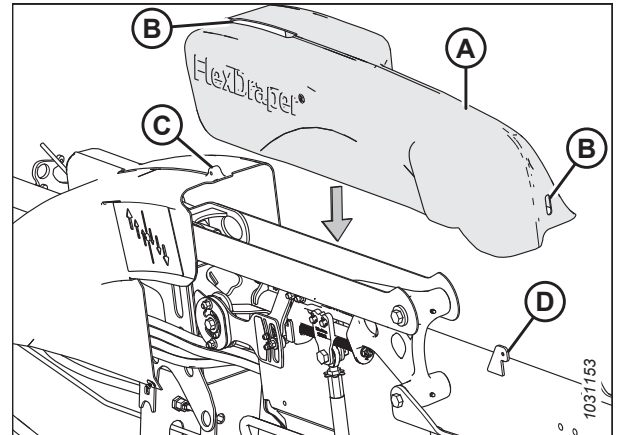


pav. 3.28: Vidinės lanksčios trauklės gaubtas – kairioji pusė

Vidinių lanksčių trauklių gaubtų montavimas

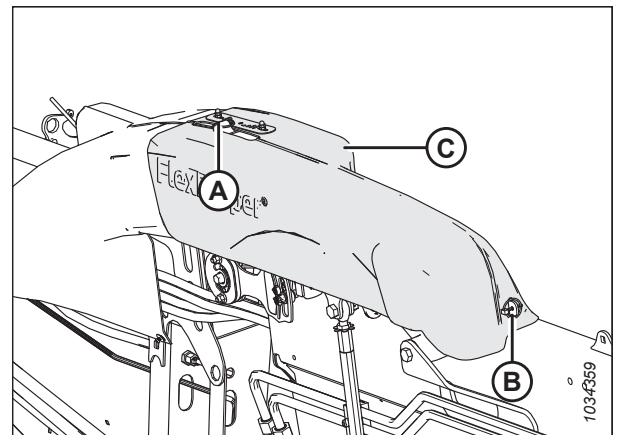
Vidiniai lanksčios trauklės gaubtai apsaugo pjaunamosios šoninį balansavimo mechanizmą nuo nešvarumų ir atmosferos veiksmų poveikio. Prie pjaunamosios jie tvirtinami kaišiais.

1. Apatinis lanksčios trauklės gaubtas (A) virš trauklės. Įsitikinkite, ar lizdai (B) sutampa su ąselėmis (C) ir (D).
2. Stumkite lanksčios trauklės gaubtą į išorę taip, kad ąselė (D) atsidurtų už angos.



pav. 3.29: Vidinės lanksčios trauklės gaubtas – kairioji pusė

3. Pritvirtinkite lanksčios trauklės gaubtą (C) segtuku (A) ir vielokaiščiu (B).

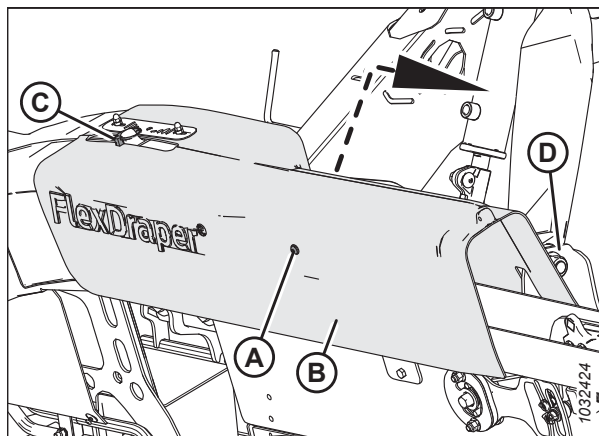


pav. 3.30: Vidinės lanksčios trauklės gaubtas – kairioji pusė

Išorinių lanksčios trauklės gaubtų atjungimas

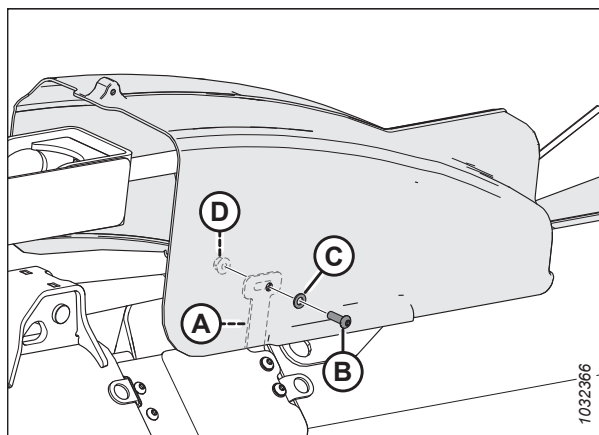
Atjunkite lanksčios trauklės gaubtus, kad galėtumėte prieiti prie pjaunamosios šoninio balansavimo mechanizmo ar hidraulinių linijų.

1. **FD245 ir FD250 pjaunamosios:** atjunkite varžtą (A) ir veržlę (nepavaizduota), tvirtinančius išorinį trauklės gaubtą (B) prie laikiklio (nepavaizduota).
2. **FD245 ir FD250 pjaunamosios:** atjunkite kaištį (C). Nuimkite gaubtą jį pakeldami aukštyn ir pro rėmo iškyšas (D).



pav. 3.31: Išorinis trauklės gaubtas – tik FD245 ir FD250 pjaunamosios

3. Išsukite varžtą (B), poveržlę (C) ir veržlę (D), tvirtinančius kairįjį trauklės gaubtą prie laikiklio (A).

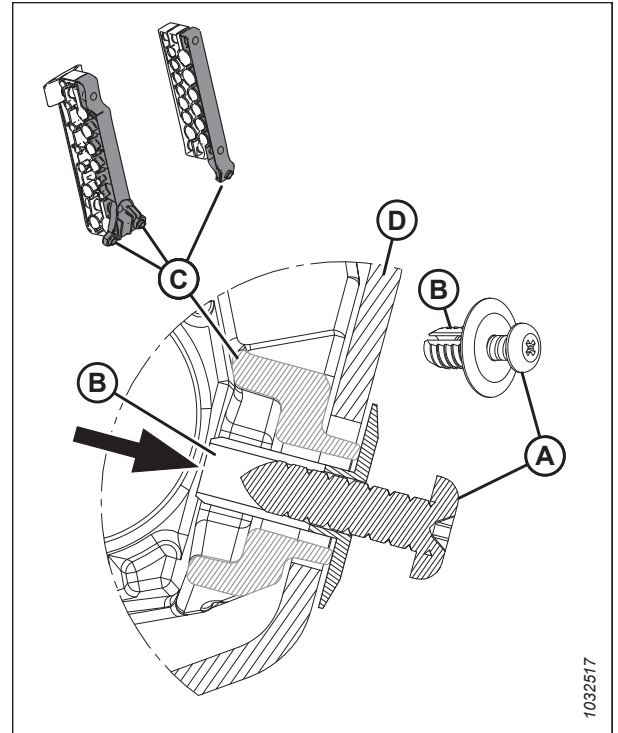


pav. 3.32: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios priekis

OPERACIJA

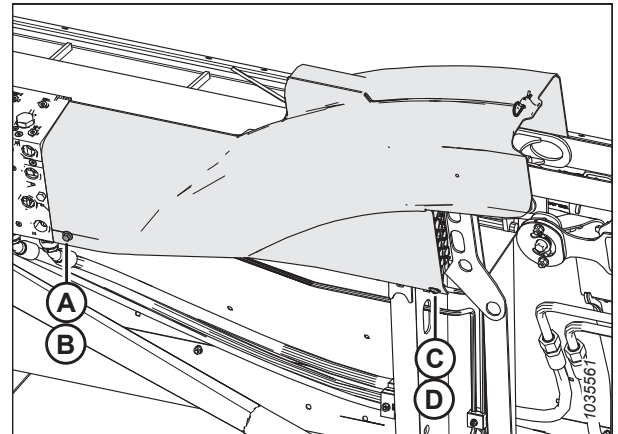
PASTABA:

Norėdami atjungti kniedes su pusapvale galvute, atsukite kniedės galvutę (A) ir stumkite kniedės apačią (B) iš prispaudimo iškyšos (C) už gaubto (D).



pav. 3.33: Gaubtams tvirtinti naudojamos kniedės

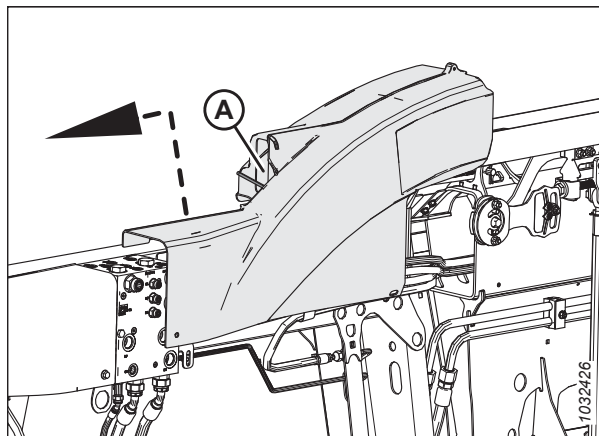
4. atjunkite „M8 Torx“ varžtą (C) ir nailoninę veržlę (D), tvirtinančius gaubtą prie žarnos spaustuvo.
5. Atjunkite varžtą (A), tada išimkite kniedę (B).



pav. 3.34: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

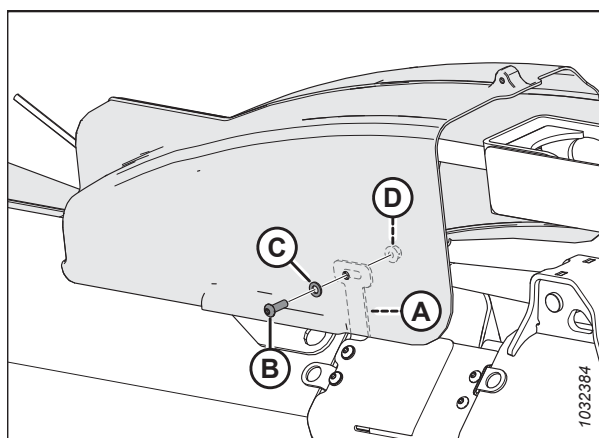
OPERACIJA

6. Nuimkite gaubtą jį pakeldami aukštyn ir pro šoninį užraktą (A), kaip pavaizduota.



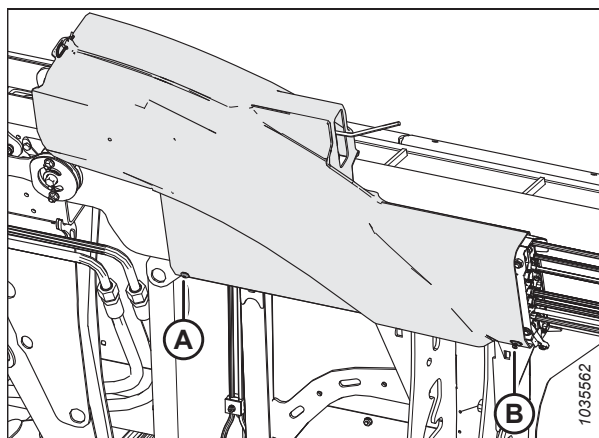
pav. 3.35: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

7. Išsukite varžtą (B), plokščią poveržlę (C) ir veržlę (D), tvirtinančius dešinįjį trauklės gaubtą prie laikiklio (A).



pav. 3.36: Dešinysis trauklės gaubtas – pjaunamosios priekis

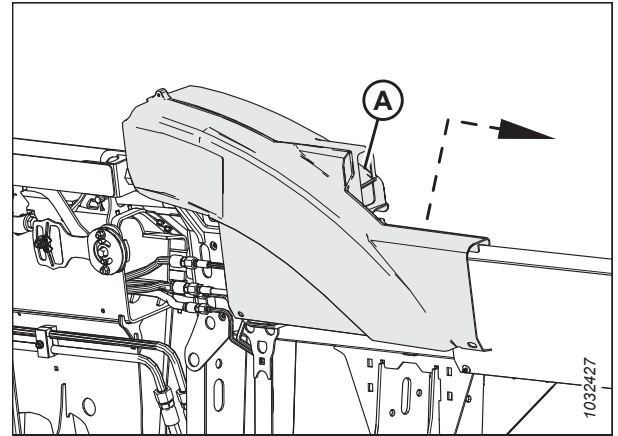
8. atjunkite nailoninę veržlę, M8 „Torx“ varžtą (A) ir M8 „Torx“ varžtą (B), tvirtinančius gaubtą prie žarnų spaustuvų.



pav. 3.37: Dešinysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

OPERACIJA

9. Nuimkite gaubtą jį pakeldami aukštyr ir pro šoninį užraktą (A), kaip pavaizduota.

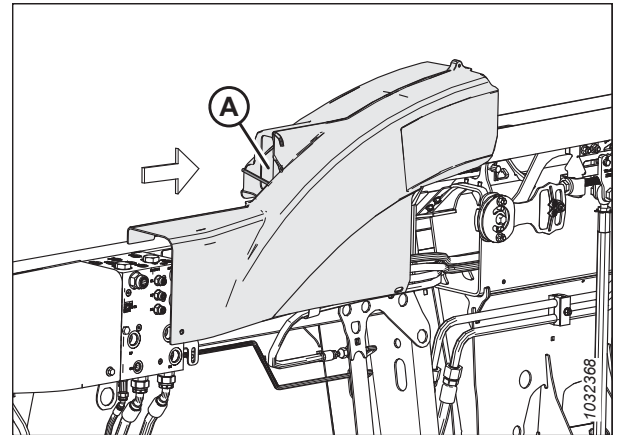


pav. 3.38: Dešinysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

Išorinių lanksčios trauklės gaubtų tvirtinimas

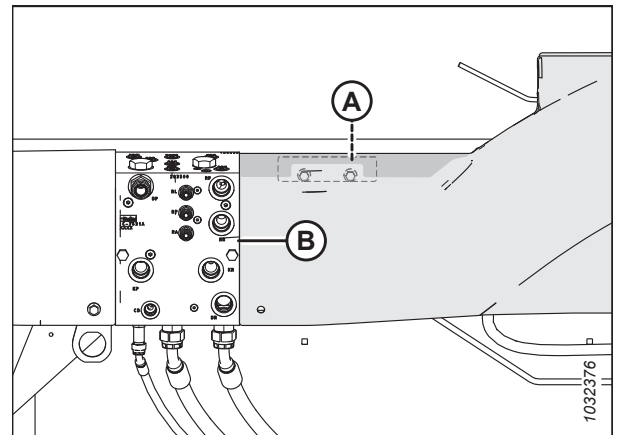
Lanksčios trauklės gaubtai apsaugo pjaunamosios šoninį balansavimo mechanizmą nuo nešvarumų ir atmosferos veiksnių poveikio.

1. Nustatykite kairįjį išorinį trauklės gaubtą, kad anga (A) būtų virš šoninio užrakto.



pav. 3.39: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

2. Nustatykite gaubto įrantą už laikiklio (A) ant galinio vamzdžio ir sulygiuokite galą taip, kad būtų prigludęs prie kolektoriaus (B).

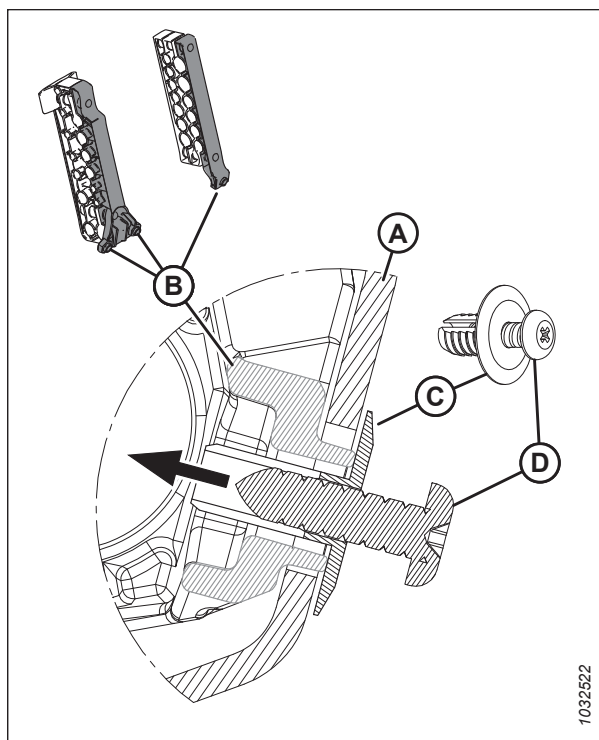


pav. 3.40: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

OPERACIJA

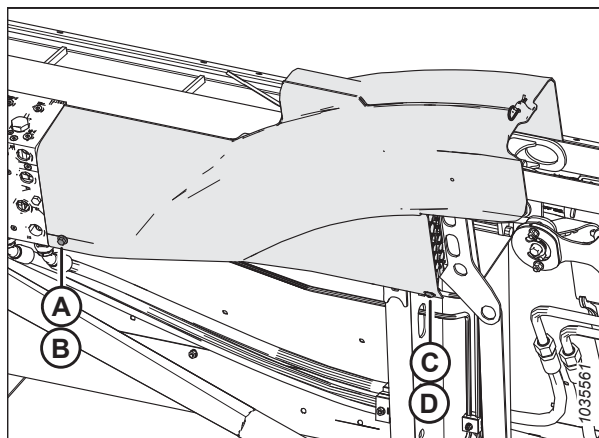
PASTABA:

Norėdami sumontuoti kniedes su pusapvale galvute (jei yra), uždėkite gaubtą (A) virš spaustuvo iškyšos (B), įstumkite kniedės korpusą (C) į spaustuvo iškyšą (B), ir prisriekite kniedės galvutę (D) iki kniedės galvutės varžtas pasieks apatinę padėtį.



pav. 3.41: Gaubtam tvirtinti naudojamos kniedės

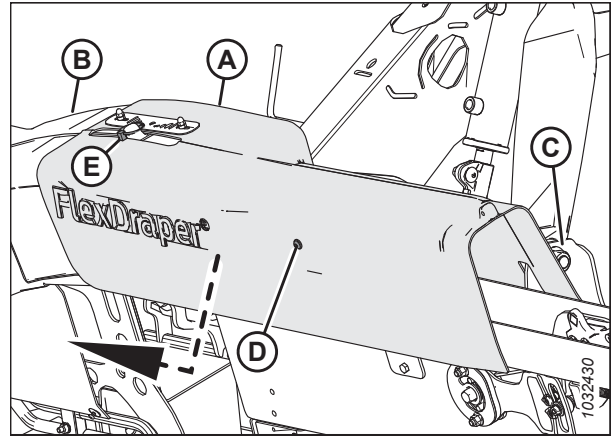
3. Pritvirtinkite gaubtą prie žarnos spaustuvo M8 „Torx“ varžtu (C) ir nailonine veržle (D). Priveržkite tvirtinimo elementus iki 14 Nm (10 lbf-ft).
4. Iki galo įstatykite kniedę (A) į angą (B). Sukite varžtą iki pasieks apatinę padėtį.



pav. 3.42: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

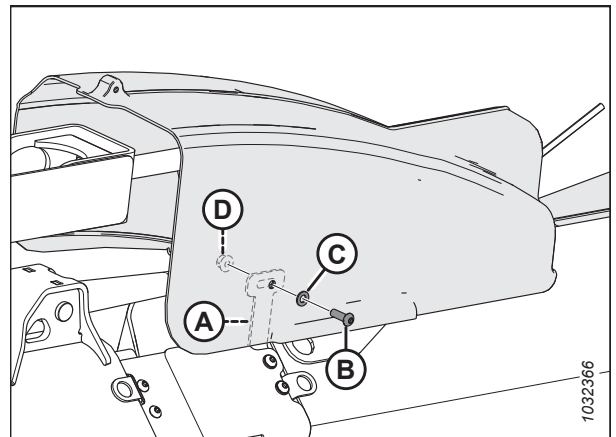
OPERACIJA

5. **FD245 ir FD250 pjaunamosios:** Kairėje pjaunamosios pusėje uždėkite išorinį lankstų gaubtą (A) virš lankstaus gaubto (B) ir virš rėmo iškyšų (C).
6. Pritvirtinkite gaubtą (A) prie laikiklio (nepavaizduotas) varžtu (D) ir veržle (nepavaizduota). Priveržkite veržlę ant varžto (D) iki 8 Nm (6 lbf ft). Vėl įstatykite kaištį (E).



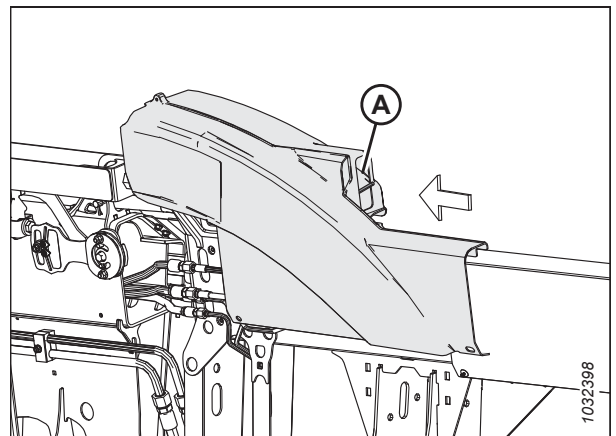
pav. 3.43: Išorinis trauklės gaubtas – tik FD245 ir FD250 pjaunamosios

7. Pritvirtinkite gaubto priekį prie laikiklio (A) M8 x 25 mm varžtu įgilinta galvute (B), plokščia poveržle (C) ir M8 centrine šešiabriaune fiksavimo veržle (D). Priveržkite tvirtinimo elementus iki 8 Nm (6 lbf-ft).



pav. 3.44: Kairysis trauklės gaubtas – pjaunamosios priekis

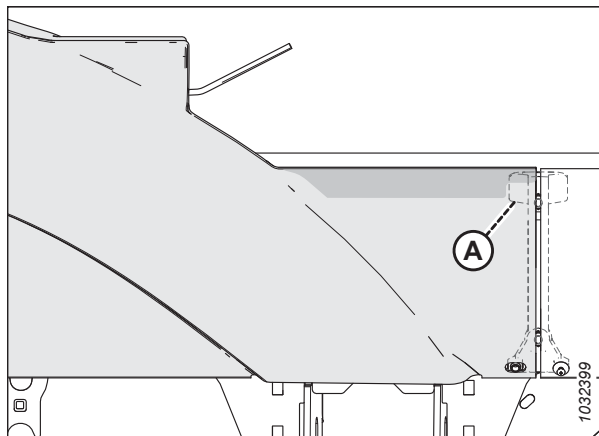
8. Nustatykite dešinį išorinį trauklės gaubtą, kad anga (A) būtų virš šoninio užrakto.



pav. 3.45: Dešinysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

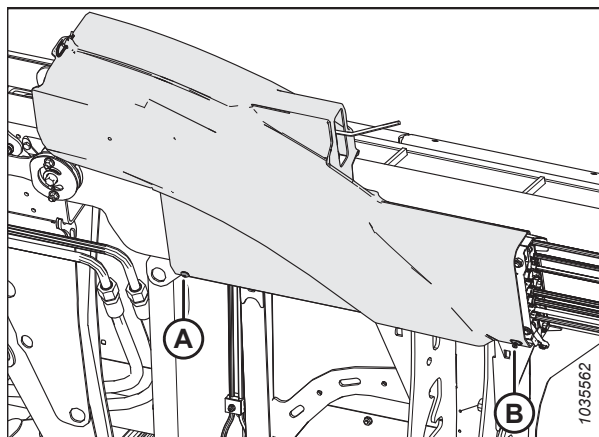
OPERACIJA

9. Įstatykite gaubto įrantą už žarnos spaustuvo (A) ant galinio vamzdžio.



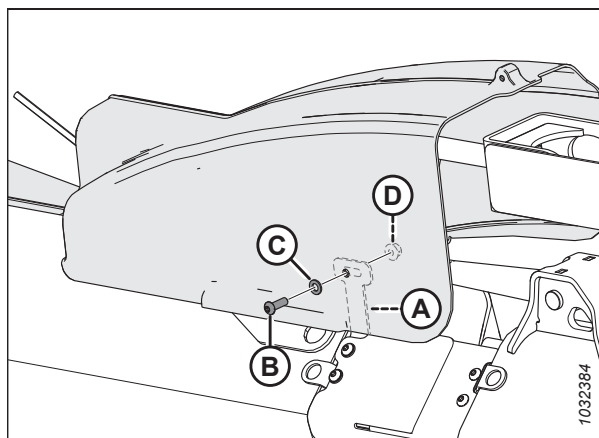
pav. 3.46: Dešinysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas

10. pritvirtinkite gaubtą prie žarnų spaustuvų nailonine veržle ir „Torx“ M8-1.25 20 mm ilgio varžtu pusapvale galvute (A) ir „Torx“ M8-1.25 x 16 mm ilgio varžtu pusapvale galvute (B).



pav. 3.47: Dešinysis trauklės gaubtas – pjaunamosios galas,

11. Pritvirtinkite gaubto priekį prie laikiklio (A) M8 x 25 mm varžtu įgilinta galvute (B), plokščia poveržle (C) ir M8 centrine šešiabriaune fiksavimo veržle (D). Priveržkite tvirtinimo elementus iki 8 Nm (6 lbf-ft).



pav. 3.48: Dešinysis trauklės gaubtas – pjaunamosios priekis

3.2.6 Kasdienė paleidimo patikra

Kasdien atlikite šiuos tikrinimo veiksmus prieš mėgindami eksploatuoti mašiną.

DĖMESIO

- Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar šalia jos nėra asmenų.
- Dėvėkite prigludusius drabužius ir apsauginius batus neslystančiu padu.
- Pašalinkite potencialiai pavojingus daiktus iš mašinos ir aplink ją.
- Su savimi turėkite apsauginius drabužius ir asmenines apsaugos priemones, kurių gali prireikti visą dieną. Nerizikuokite. Jums gali prireikti šių asmeninės apsaugos priemonių: kietos skrybėlės, apsauginių akinių, storų pirštinių, respiratoriaus ar apsauginės kaukės arba drėgnu oru naudojamų reikmenų.



pav. 3.49: Saugos įtaisai

- Saugokitės triukšmo. Dėvėkite tinkamą klausos apsaugos įtaisą, pvz., ausines ar ausų kištukus, kad apsaugotumėte nuo nemalonaus ar pernelyg stipraus garso.

Prieš užvesdami mašiną, atlikite toliau nurodytus tikrinimo veiksmus.

1. Patikrinkite, ar mašinoje nėra nuotėkio, ar netrūksta detalių, jos nesugadintos ir tinkamai veikia.

SVARBU:

Atlikite tinkamus veiksmus, kai ieškote slėginio skysčio nuotėkio. Instrukcijas žr. [4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas, p. 491](#).

2. Nuvalykite visus mašinos žibintus ir atšvaitus.
3. Atlikite visą kasdienę priežiūrą. Instrukcijas žr. [4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 486](#).

3.3 Eksploatacijos pradžios laikotarpis

Pirmąsias 50 darbo valandų tam tikroms pjaunamosios sistemoms reikia skirti papildomo dėmesio. Paisykite šių nurodymų, kad užtikrintumėte tinkamą pjaunamosios tarnavimo laiką.

PASTABA:

Kol nepažįstate savo naujos pjaunamosios garso ir pojūčių, būkite ypač budrūs ir atidūs.



PAVOJUS

Prieš aiškindamiesi neįprasto garso priežastį ar bandydami ištaisyti problemą, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.

Pirmą kartą pritvirtinę pjaunamąją prie kombaino, atlikite šiuos veiksmus:

1. Leiskite mašinai penkias minutes paveikti su lėtai judančiais lenktuvais, transporteriais ir dalgiais. Žiūrėkite ir klausykitės **OPERATORIAUS SĖDYNĖJE**, ar nėra stringančių ar trukdančių dalių.

PASTABA:

Lenktuvai ir šoniniai transporteriai pradeda veikti tik tada, kai hidraulinė alyva užpildo linijas.

2. Žr. [4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra, p. 489](#) ir atlikite visas nurodytas užduotis.

3.4 Kombaino išjungimas

Prieš pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės, išjunkite kombainą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Norėdami išjungti kombainą, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. Kai įmanoma, pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Nustatykite visus valdiklius į NEUTRALIĄ arba STOVĖJIMO padėtį.
4. Išjunkite pjaunamosios transmisiją.
5. Nuleiskite ir visiškai atitraukite lenktuvus.
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
7. Palaukite, kol mašina liausis judėti.

3.5 Kabinos valdikliai

Pjaunamoji valdoma kombaino kabinoje.



ĮSPĖJIMAS

Prieš užvesdami variklį ar įjungdami pjaunamosios pavaras patikrinkite, ar prie mašinos nėra pašalinių žmonių.

Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove. Joje rasite šiuos kabinos valdiklius:

- Pjaunamosios įjungimo / išjungimo valdymas
- Pjaunamosios aukštis
- Pjaunamosios kampas
- Važiavimo greitis
- Lenktuvų greitis
- Lenktuvų aukštis
- Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas

Šiame skyriuje pateikiamos pjaunamosios konfigūravimo, tvirtinimo, ir atjungimo instrukcijos.

Kombainas	Žr.
AGCO („Challenger“ [®] , „Gleaner“ ir „Massey Ferguson“ [®]) kombainai	3.6.1 „Challenger“ [®] , „Gleaner“ ir „Massey Ferguson“ [®] kombainai, p. 69
AGCO IDEAL™ serija	3.6.2 IDEAL™ serijos kombainai, p. 77
„Case IH“, serija 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250	3.6.3 „Case IH“ kombainai, p. 81
CLAAS 500 (įskaitant R seriją), 600 ir 700 serija, 7000/8000 serija ir Tucano	3.6.4 CLAAS kombainai, p. 88
„John Deere“ 60, 70, S ir T serijos	3.6.5 „John Deere“ kombainai, p. 97
„New Holland“ CR, CX	3.6.6 „New Holland“ kombainai, p. 105

PASTABA:

Patikrinkite, ar kombaine ir kombaino kompiuteryje įjungtos reikiamos funkcijos (pvz., „Automatic Header Height Control“ [AHC] – automatinis pjaunamosios aukščio valdymas), pjaunamosios transporterio parinktis, hidraulinės centrinės trauklės parinktis, kombaino lenktuvų pavara). To nepadarius, pjaunamoji gali veikti netinkamai.

3.6.1 „Challenger“[®], „Gleaner“ ir „Massey Ferguson“[®] kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo kombaino „Challenger“[®], „Gleaner“ arba „Massey Ferguson“[®], atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

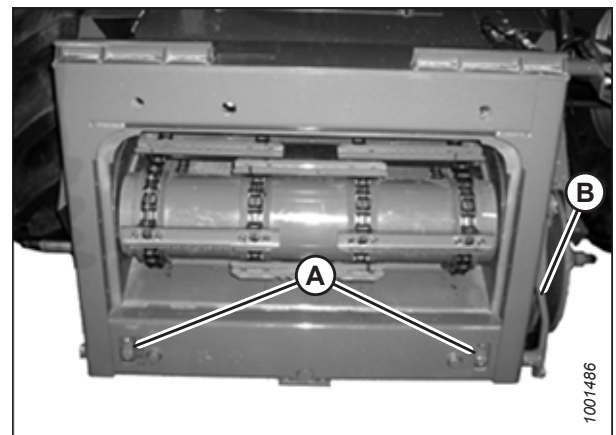
Pjaunamosios tvirtinimas prie AGCO „Challenger“[®], „Gleaner“ ar „Massey Ferguson“[®] kombaino

Kiekvienam kombaino modeliui taikomos konkrečios pjaunamosios tvirtinimo instrukcijos.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Užrakto rankena (B) įtraukite kilpas (A) prie nuožulniosios kameros korpuso pagrindu.

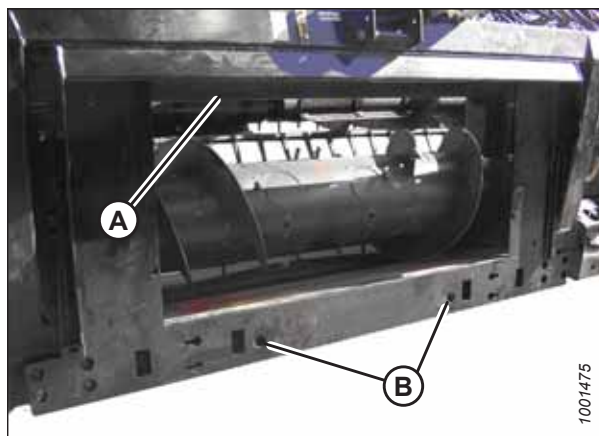


pav. 3.50: AGCO Group nuožulniosios kameros korpusas

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

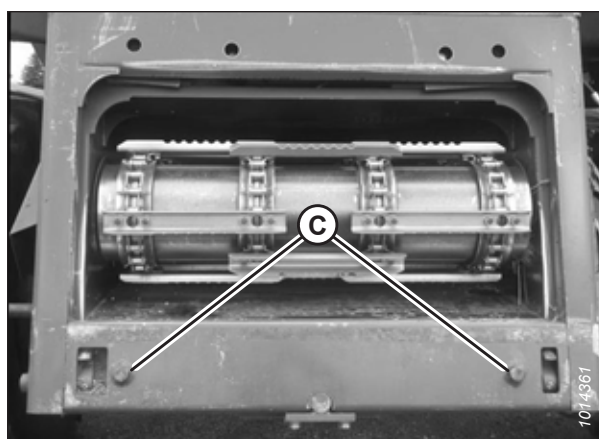
- Užveskite variklį ir lėtai priartėkite prie pjaunamosios, iki nuožulniosios kameros korpusas bus po paviršiaus kopijavimo modulio viršutine traversa (A), o sulygiavimo kaiščiai (C) (žr. pav. 3.52, p. 70) ant nuožulniosios kameros korpuso bus sulygiuoti su paviršiaus kopijavimo modulio rėmo angomis (B).



pav. 3.51: Paviršiaus kopijavimo modulis

PASTABA:

Jūsų kombaino korpusas gali būti ne tiksliai toks, kaip pavaizduotasis.



pav. 3.52: AGCO Group sulygiavimo kaiščiai

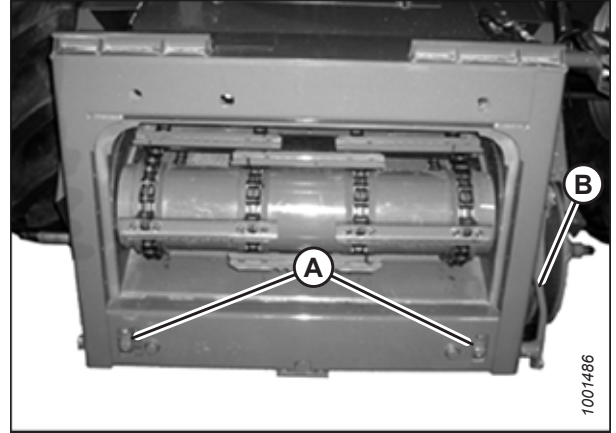
- Šiek tiek pakelkite nuožulniosios kameros korpusą, kad pakeltumėte pjaunamąją. Patikrinkite, ar nuožulniosios kameros korpuso atrama (A) tinkamai prikabinta paviršiaus kopijavimo modulio rėme.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.53: Nuožulniosios kameros korpusas ir paviršiaus kopijavimo modulis

OPERACIJA

6. Naudokite užrakto rankeną (B), kad prijungtumėte kilpas (A) prie paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.54: AGCO Group nuožulniosios kameros korpusas

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

7. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
8. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.

PASTABA:

Paviršiaus kopijavimo modulis yra su daugiaelemente jungtimi, kuri jungiama su kombainu. Jei jūsų kombainas yra su atskiromis jungtimis, būtina sumontuoti daugiaelementės jungties rinkinį (vieno taško jungtis). Žr. lentelę 3.1, p. 71, kur pateikiamas rinkinių sąrašas. Montavimo instrukcijas galima gauti iš kombainus parduodančios bendrovės atstovo.

Lentelė 3.1 Daugiaelementių jungčių rinkiniai

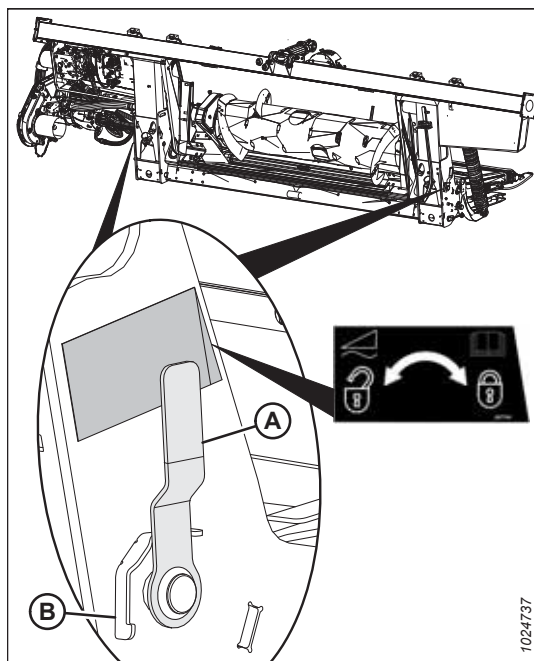
Kombainas	AGCO rinkinio numeris
„Challenger“	71530662
„Gleaner“ R / S serija	71414706
„Massey Ferguson“	71411594

OPERACIJA

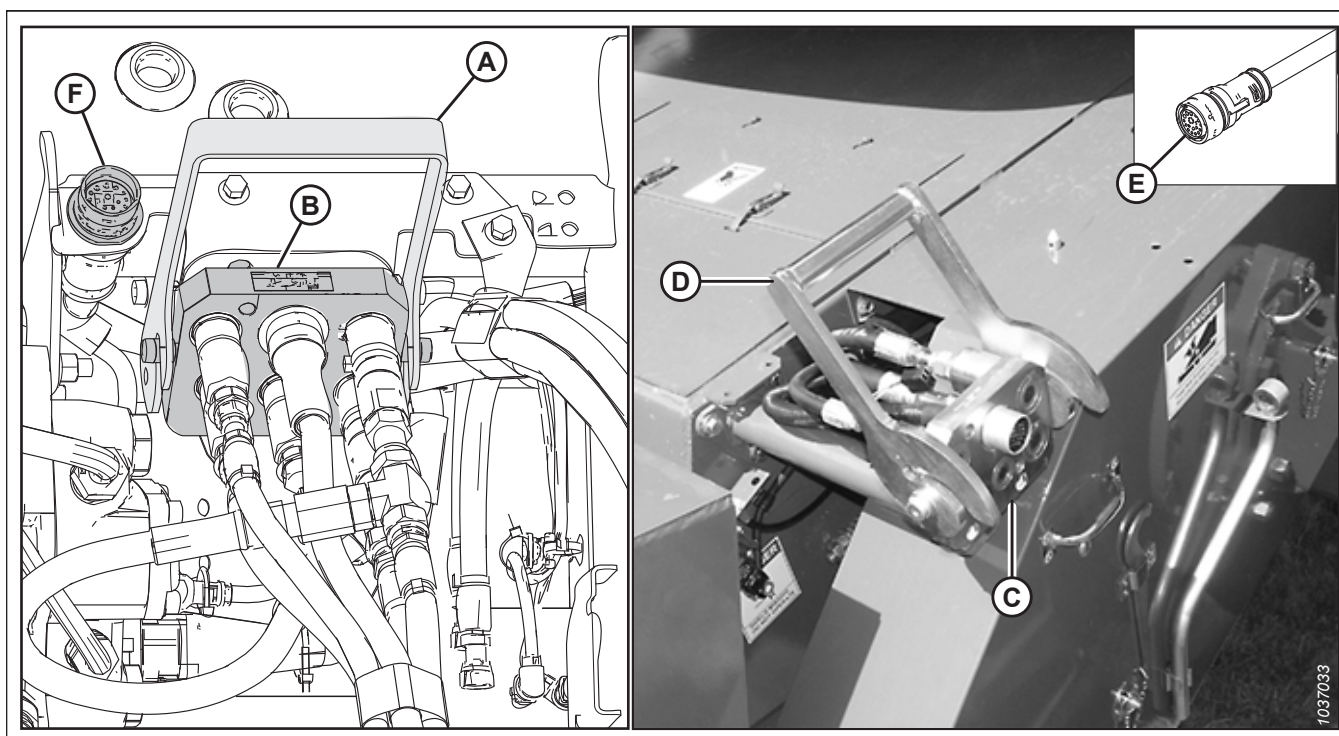
- Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulių užraktus patraukdami kiekvieno užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulių ir perjungdami atrakinimo padėtį (B).

PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulių užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.55: Paviršiaus kopijavimo modulių užrakto rankena

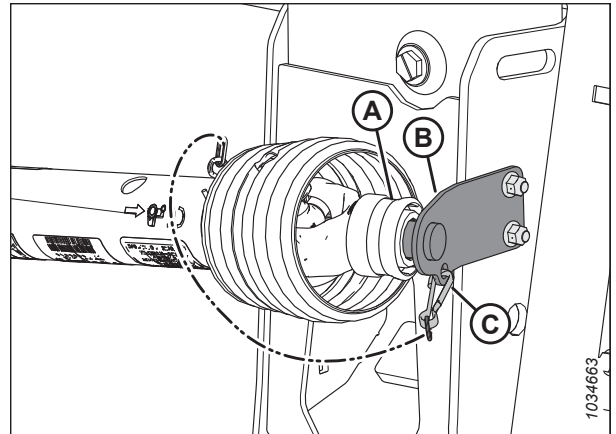


pav. 3.56: Hidraulinė ir elektrinė daugielementė jungtis

- Pakelkite rankeną (A), kad atjungtumėte daugielementę jungtį (B) nuo paviršiaus kopijavimo modulių.
- Pakelkite ant kombaino esančią rankeną (D) į visiškai atidarytą padėtį, tada nuvalykite daugielementės jungties (B) ir lizdo (C) susiliečiančius paviršius.
- Nustatykite daugielementę jungtį (B) ant kombaino lizdo (C) ir patraukite rankeną (D), kad iki galo prijungtumėte daugielementę jungtį prie lizdo.

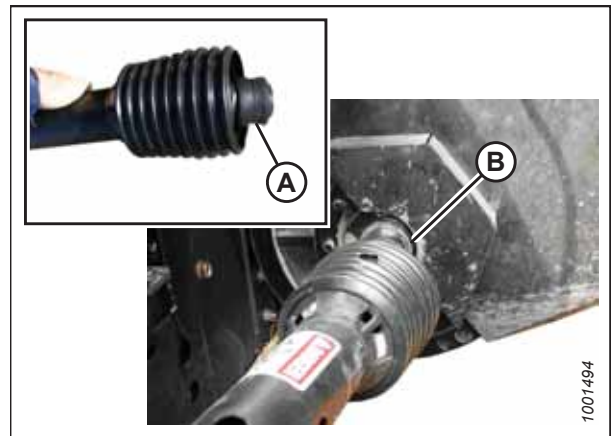
OPERACIJA

13. Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (E) iš laikymo vietos (kombaine) ir prijunkite ją prie paviršiaus kopijavimo modulio jungties C81B (F). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.
14. Atjunkite apsauginę grandinę (C) nuo atraminio laikiklio (B).
15. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.



pav. 3.57: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7038 arba MD #B7039

16. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją ant kombaino išėjimo veleno (B) iki žiedas užsifiksuos.



pav. 3.58: Transmisija

Pjaunamosios atjungimas nuo „Challenger“, „Gleaner“ ar „Massey Ferguson“ kombaino

Kiekvienam kombaino modeliui taikomos konkrečios pjaunamosios atjungimo instrukcijos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

OPERACIJA

1. Pasirinkite lygią vietą ir pastatykite pjaunamąją šiek tiek aukščiau žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Jei sumontuoti pervežimo ratai, pjaunamąją galima atjungti pervežimo arba darbo lauke režimu. Jei atjungiate ratus nustatę į darbo lauke režimą, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186.

SVARBU:

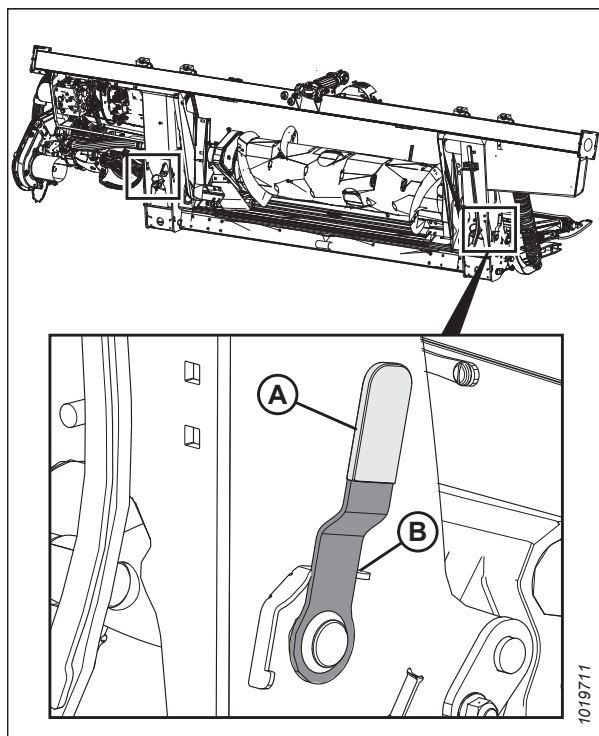
Jei sumontuoti stabilizavimo ratai, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186.

3. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

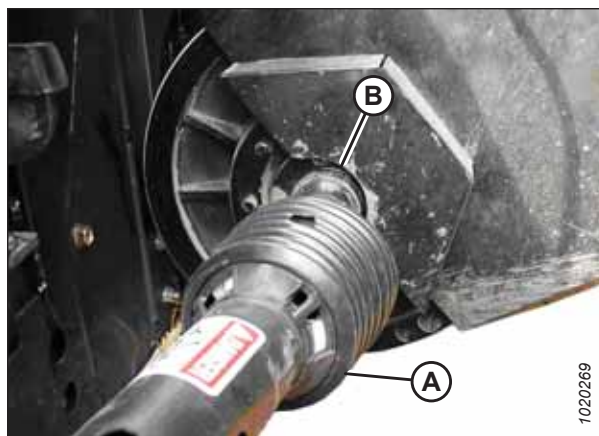
PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.

4. Atjunkite transmisiją (A) nuo kombaino išėjimo veleno (B).



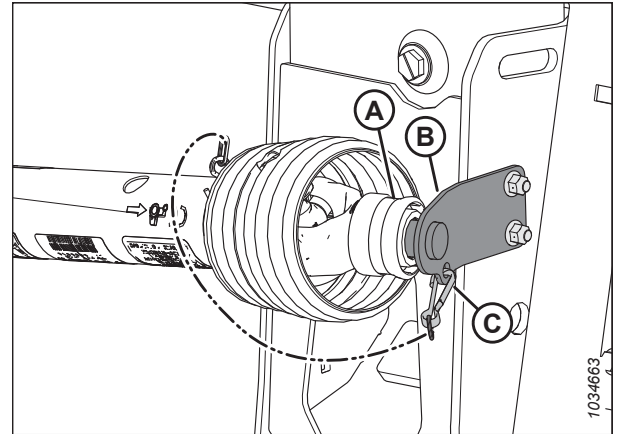
pav. 3.59: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena – dešinėsios pusės išdidintas vaizdas, kairiosios pusės vaizdas apsukus



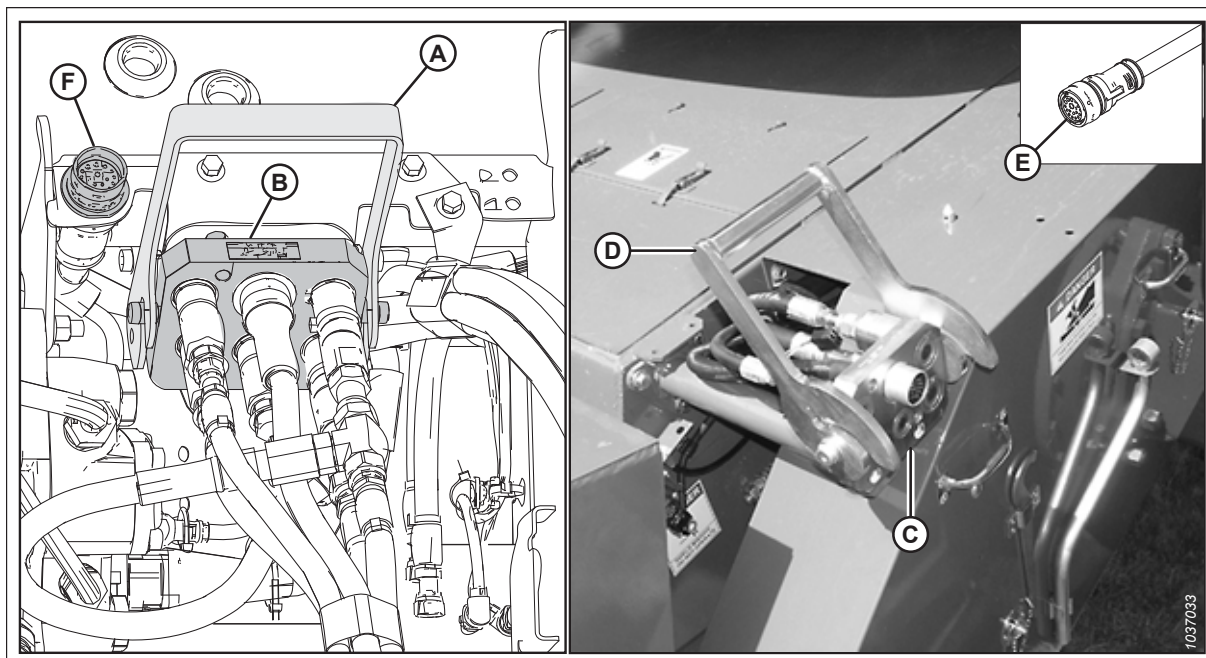
pav. 3.60: Transmisija

OPERACIJA

- Įstatykite transmisiją į transmisijos atraminį laikiklį (B): patraukite atgal transmisijos žiedą (A), tada užmaukite transmisiją ant atraminio laikiklio korpuso ir atleiskite žiedą, kad užfiksuotumėte.
- Prijunkite apsauginę transmisijos grandinę (C) prie laikiklio (B).



pav. 3.61: Transmisijos laikymas

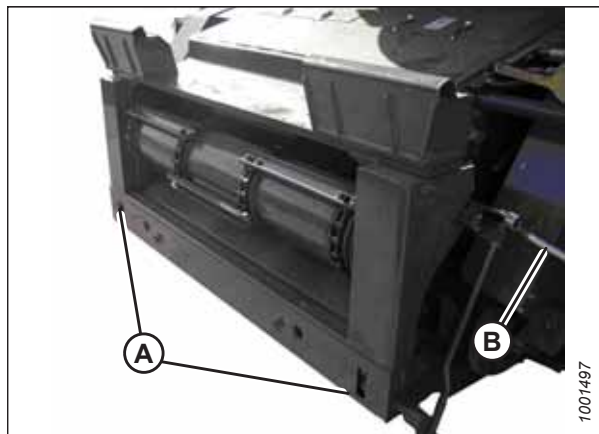


pav. 3.62: Hidraulinė ir elektrinė daugiaelementė jungtis

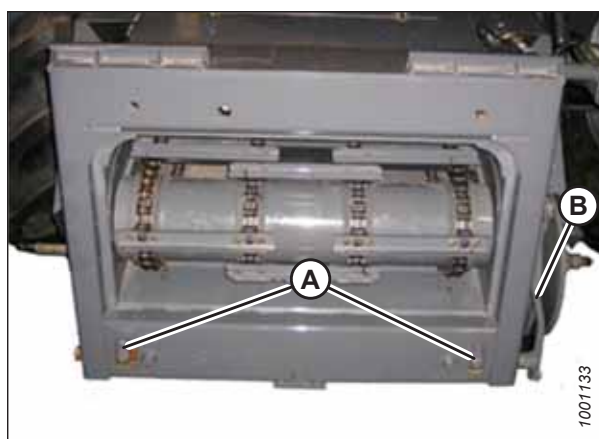
- Pasukite žiedą, kad atlaisvintumėte kabinos valdymo rinkinio jungtį nuo lizdo C81B (F) ir grąžinkite jungtį (E) atgal į kombaino esančią laikymo vietą.
- Pakelkite rankeną (D) į visiško atidarymo padėtį, kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį nuo ant kombaino esančio lizdo (C).
- Pakelkite rankeną (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio ir uždėkite daugiaelementę jungtį (B) ant paviršiaus kopijavimo modulio lizdo.
- Nuleiskite rankeną (A), kad užfiksuotumėte daugiaelementę jungtį (B).

OPERACIJA

11. Naudokite užrakto rankeną (B), kad įtrauktumėte kilpas (A) prie nuožulniosios kameros korpuso pagrindo.

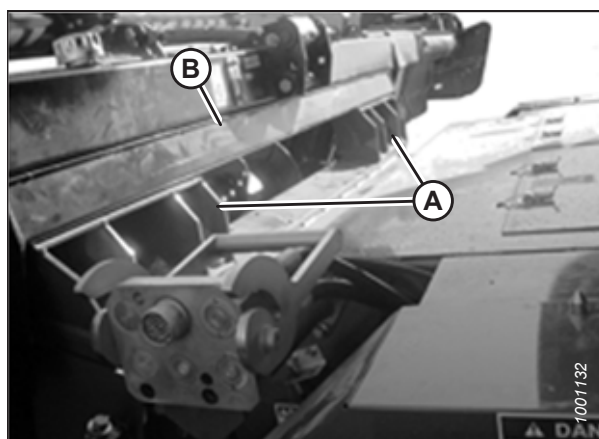


pav. 3.63: „Challenger“ ir „Massey Ferguson“



pav. 3.64: „Gleaner“ R ir S serijos

12. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą, kol atrama (A) atsijungs ir atsitrauks nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos (B).
13. Kombainu lėtai pavažiukite atgal nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.65: Kombaino paviršiaus kopijavimo modulis

3.6.2 IDEAL™ serijos kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo kombaino IDEAL™, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

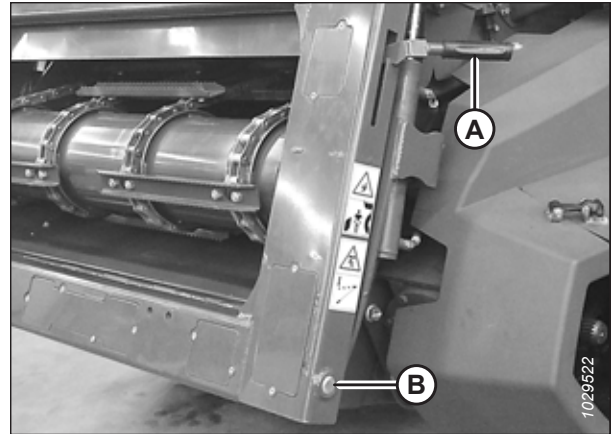
Pjaunamosios tvirtinimas prie IDEAL™ serijos kombainų

Kiekvienam kombaino modeliui taikomos konkrečios pjaunamosios tvirtinimo instrukcijos.

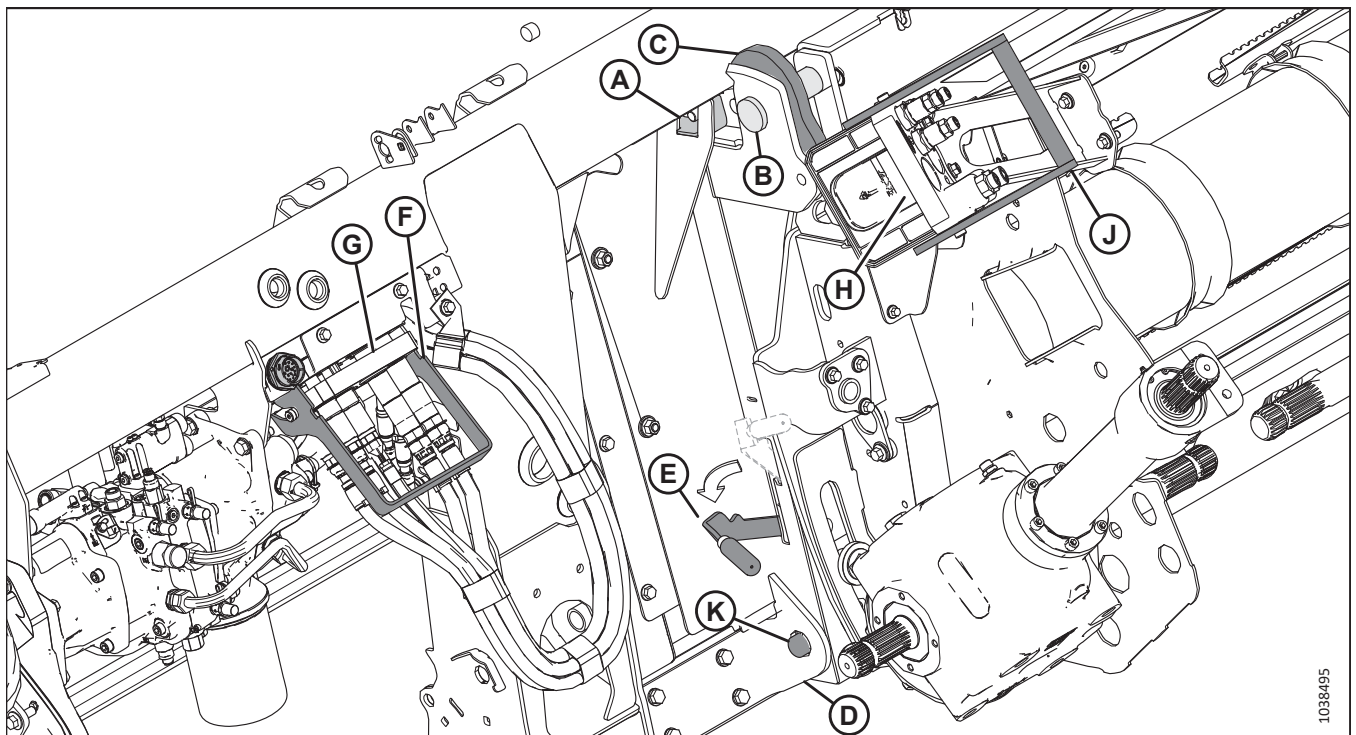
! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Patraukite svirtį (A), kad atitrauktumėte kaiščius (B), esančius nuožulniosios kameros korpuso apačios kairiojoje ir dešiniojoje pusėje.
3. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



pav. 3.66: Nuožulniosios kameros korpusas



pav. 3.67: Paviršiaus kopijavimo modulis

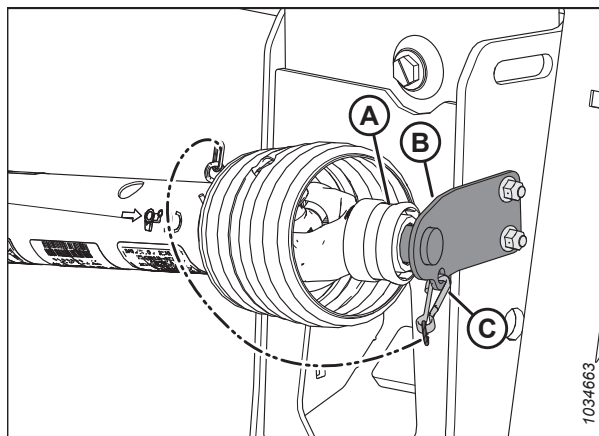
OPERACIJA

4. Kombainu lėtai privažiukite prie pjaunamosios iki nuožulniosios kameros korpusas bus tiesiai virš po viršutine sija (A), o kaiščiai (B) bus po pereinamojo rėmo kabliais (C).
5. Pakelkite nuožulniosios kameros rėmą iki pereinamojo rėmo viršutinė sija (A) bus visiškai atremta ant nuožulniosios kameros rėmo. Šiek tiek atkelkite pjaunamąją nuo žemės paviršiaus.

SVARBU:

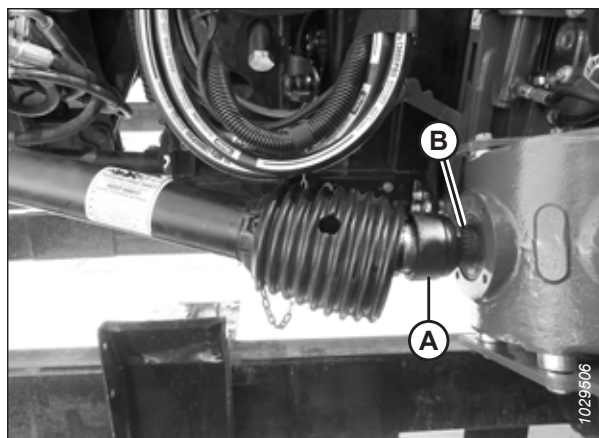
Visas pjaunamosios svoris turi būti atremtas ant nuožulniosios kameros korpuso, **NE** ant kaiščių (B).

6. Nustatykite nuožulniosios kameros korpusą taip, kad fiksavimo kaiščiai (K) būtų sulygiuoti su angomis ant tvirtinimo elemento (D).
7. Palenkite svirtį (E) žemyn, kad ištrauktumėte fiksavimo kaiščius (K) ir jie susikabintų su tvirtinimo elementu (D).
8. Nuleiskite rankeną (F), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (G) nuo pjaunamosios.
9. Atidarykite kombaino lizdo gaubtą (H).
10. Pastumkite rankeną (J) į visiško atidarymo padėtį.
11. Jei reikia, nuvalykite priglundančius daugiaelementės jungties ir lizdo paviršius.
12. Įstatykite jungtį (G) į kombaino lizdą (H) ir patraukite rankeną (J), kad iki galo įstatytumėte daugiaelementę jungtį į lizdą.
13. Atjunkite apsauginę grandinę (C) nuo atraminio laikiklio (B).
14. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.



pav. 3.68: Transmisija saugojimo padėtyje

15. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite jį ant kombaino išėjimo veleno (B) iki žiedas užsifiksuos.



pav. 3.69: Transmisijos prijungimas prie kombaino.

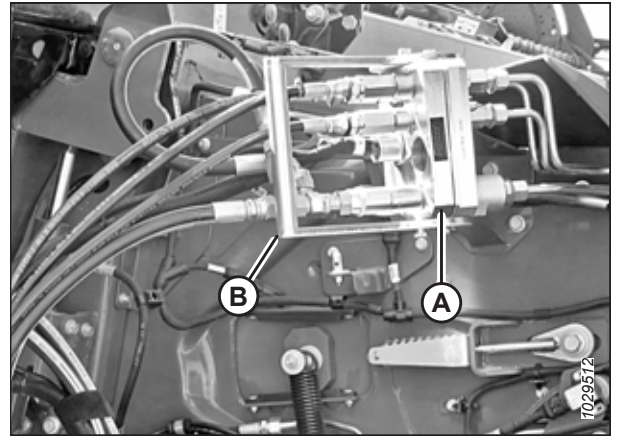
Pjaunamosios atjungimas nuo IDEAL™ serijos kombaino

Pjaunamąją reikia fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

⚠ PAVOJUS

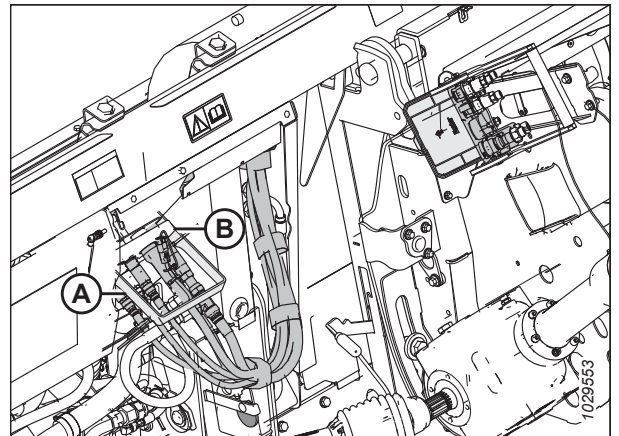
Siekdami išvengti sužalojimų ar mirties netikėtai užsivedus mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš atsistodami nuo operatoriaus sėdynės.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Pastumkite kombaino lizdo rankeną (B) į visiško atidarymo padėtį, kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (A).



pav. 3.70: Kombaino lizdas

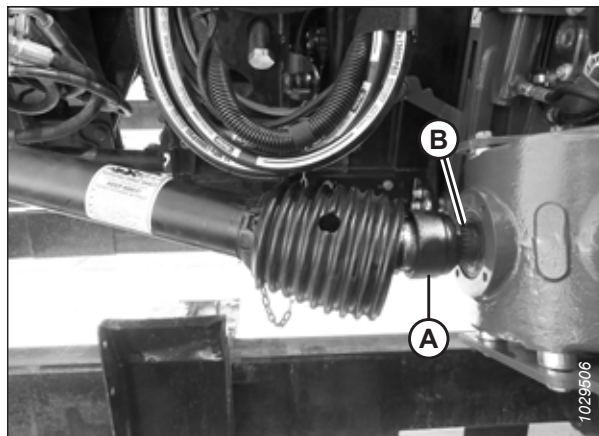
5. Nustatykite daugiaelementę jungtį (B) ant pjaunamosios lizdo. Palenkite rankeną (A) vertikaliai, kad užfiksuotumėte daugiaelementę jungtį.



pav. 3.71: Daugiaelementės jungties užfiksavimas

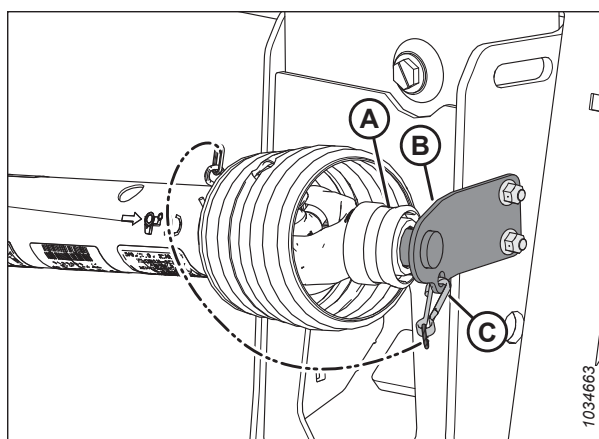
OPERACIJA

6. Patraukite transmisijos žiedą (A) atgal ir atjunkite transmisiją nuo kombaino išėjimo veleno (B).



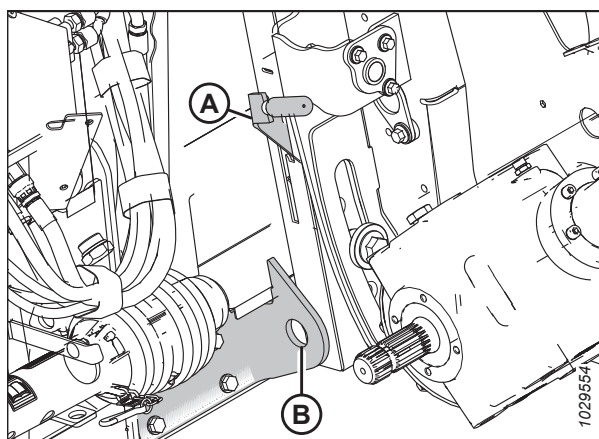
pav. 3.72: Transmisijos atjungimas

7. Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant laikiklio.
8. Pritvirtinkite apsauginę grandinę (C) prie atraminio laikiklio (B).



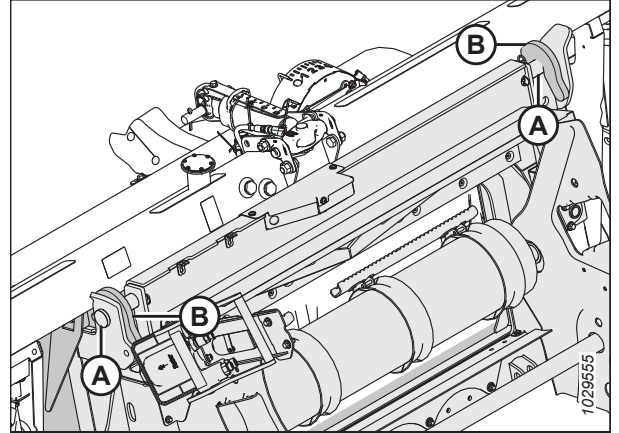
pav. 3.73: Transmisija saugojimo padėtyje

9. Patraukite svirtį (A), kad įtrauktumėte kaiščius (B) prie nuožulniosios kameros korpuso pagrindo.



pav. 3.74: Nuožulniosios kameros korpuso fiksavimo kaiščiai

10. Užveskite kombainą ir nuleiskite pjaunamąją ant žemės, iki nuožulniosios kameros korpuso kaiščiai (A) bus atitraukti nuo kablių (B).
11. Kombainu lėtai pavažiokite atgal nuo pjaunamosios.



pav. 3.75: Nuožulniosios kameros korpuso nuleidimas

3.6.3 „Case IH“ kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo „Case IH“ kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

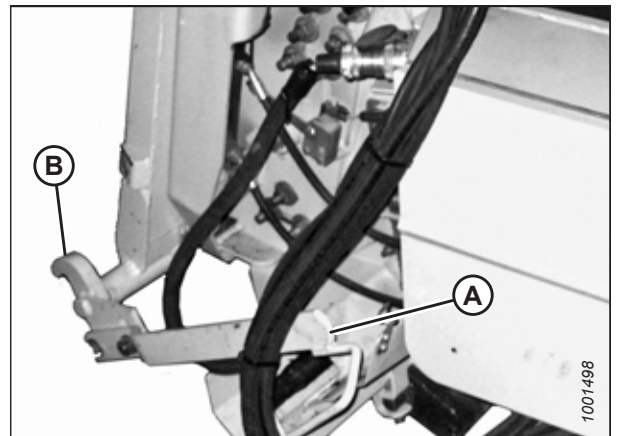
Pjaunamosios tvirtinimas prie „Case IH“ kombaino

Kiekvienam kombaino modeliui taikomos konkrečios pjaunamosios tvirtinimo instrukcijos.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Ant kombaino patikrinkite, ar fiksavimo rankena (A) nustatyta taip, kad kabliai (B) galėtų prisikabinti prie paviršiaus kopijavimo modulio.

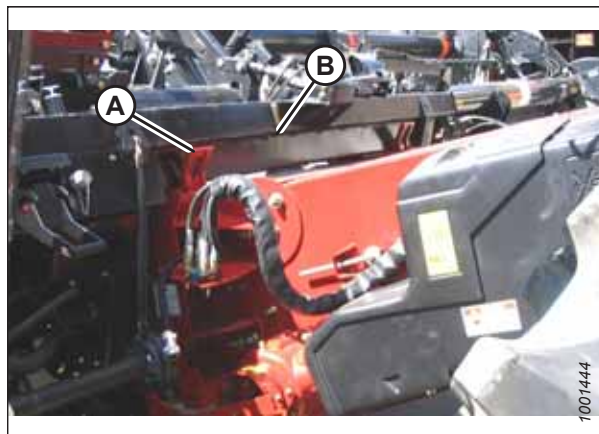


pav. 3.76: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

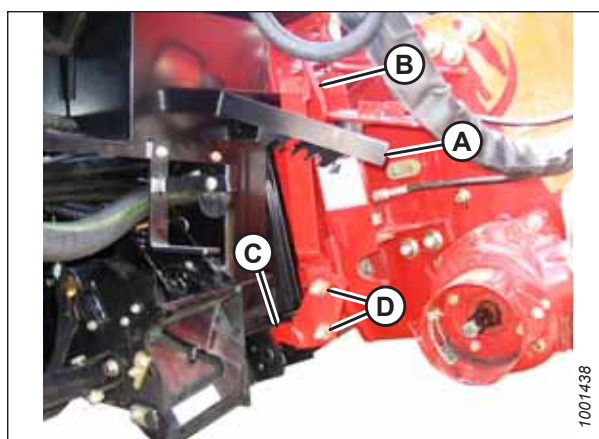
PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

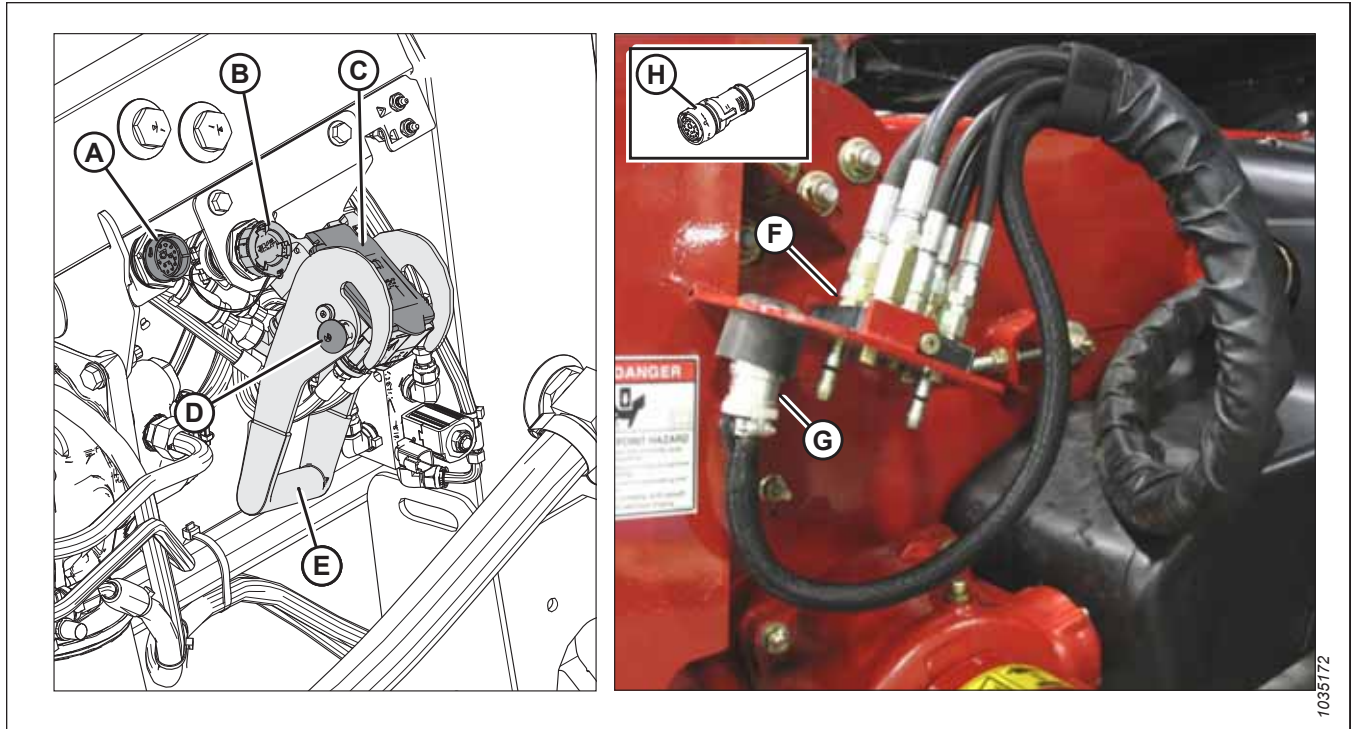
2. Užveskite variklį ir lėtai važiuokite kombainu iki pjaunamosios, kad nuožulniosios kameros korpuso atrama (A) būtų tiesiai po paviršiaus kopijavimo modulio viršutine traversa (B).
3. Šiek tiek pakelkite nuožulniosios kameros korpusą, kad pakeltumėte pjaunamąją. Patikrinkite, ar nuožulniosios kameros atrama tinkamai prikabinta paviršiaus kopijavimo modulio rėme.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Kairėje nuožulniosios kameros korpuso pusėje, pakelkite svirtį (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio ir pastumkite rankeną (B) ant kombaino, kad įjungtumėte užraktus (C) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse.
6. Paspauskite svirtį (A) žemyn, kad svirties anga susijungtų su rankena ir rankena būtų užfiksuota.
7. Jei užraktas (C) ne iki galo užfiksuoja kaištį ant paviršiaus kopijavimo modulio, atsukite varžtus (D) ir sureguliuokite užraktą. Vėl priveržkite varžtus.



pav. 3.77: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis



pav. 3.78: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis

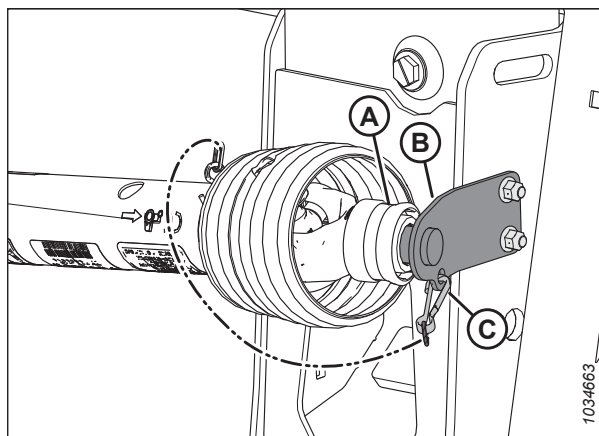


pav. 3.79: Daugiaelementė jungtis ir elektros jungtys

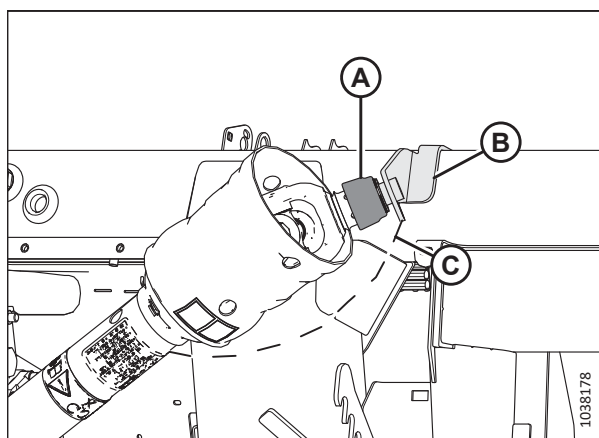
8. Nuimkite gaubtelius nuo C81B jungčių (A) ir (B).
9. Nuimkite gaubtelį nuo hidraulinio lizdo (C). Nuvalykite susiliečiančius lizdo paviršius.
10. Paspauskite fiksavimo mygtuką (D) ir patraukite rankeną (E) į visiško atidarymo padėtį.
11. Nuimkite sparčiąją hidraulinę jungtį (F) nuo ant kombaino esančios laikymo plokštelės. Nuvalykite jungties susiliečiantį paviršių.
12. Įstatykite jungtį (F) į paviršiaus kopijavimo modulio lizdą (C) ir pastumkite rankeną (E), kad įstatytumėte kaiščius į lizdą.
13. Stumkite rankeną (E) į uždarymo padėtį, kol iššoks fiksavimo mygtukas (D).
14. Išimkite kombaino jungtį (G) iš kombaino esančios laikymo vietos ir prijunkite prie lizdo (B). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.
15. Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (E) iš laikymo vietos (kombaino) ir prijunkite ją prie C81B (A). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.

OPERACIJA

16. Atjunkite apsauginę grandinę (C) nuo atraminio laikiklio (B).
17. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.

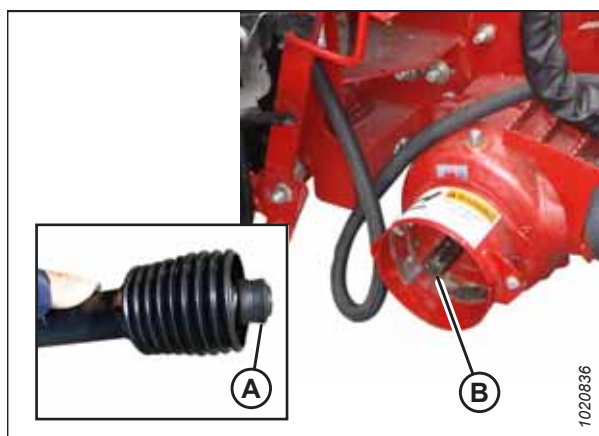


pav. 3.80: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7038 arba MD #B7039



pav. 3.81: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija MD #B7180, MD #B7181 arba MD #B7326

18. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite jį ant kombaino išėjimo veleno (B) iki žiedas užsifiksuos.



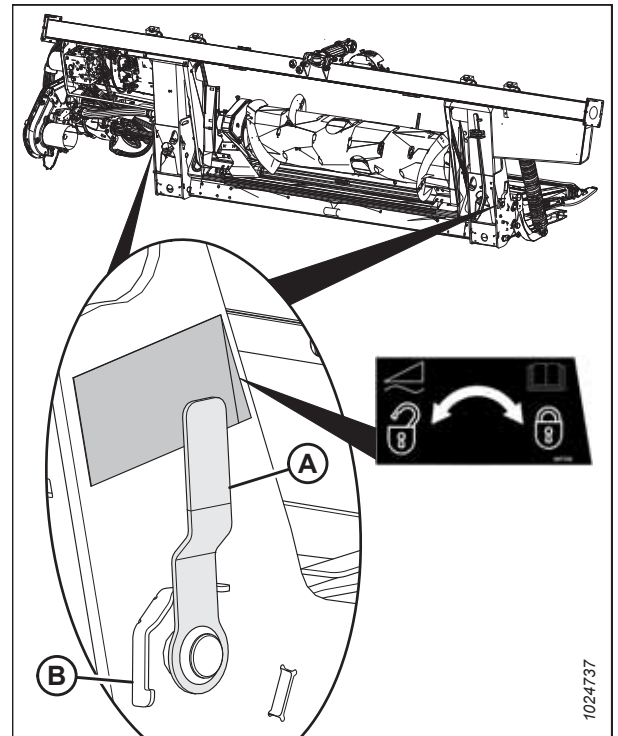
pav. 3.82: Kombaino išėjimo velenas

OPERACIJA

19. Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir perjungdami atrakinimo padėtį (B).

PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.83: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo „Case IH“ kombaino

Pjaunamąją reikia fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

OPERACIJA

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Pastatykite pjaunamąją taip, kad būtų šiek tiek atkelta nuo žemės.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Jei sumontuoti pervežimo ratai, pjaunamąją galima atjungti pervežimo arba darbo lauke režimu. Jei atjungiate ratus nustatę į darbo lauke režimą, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186.

SVARBU:

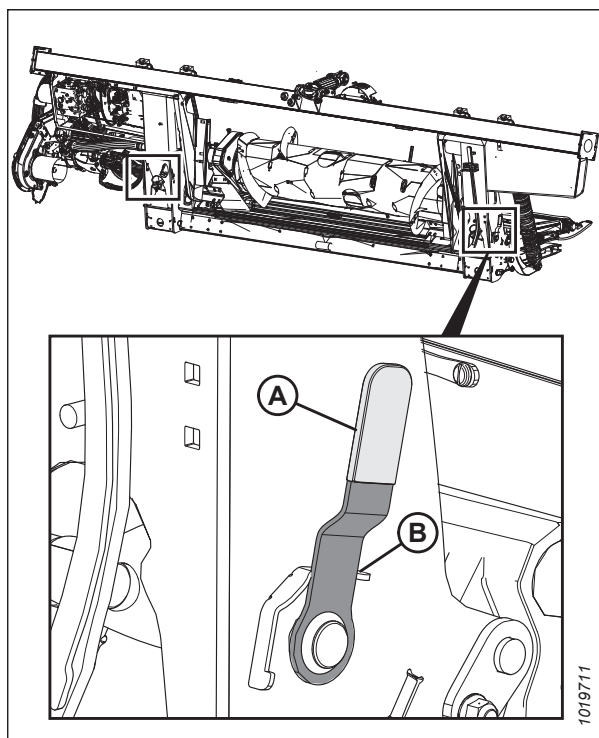
Jei sumontuoti stabilizavimo ratai, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186.

4. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

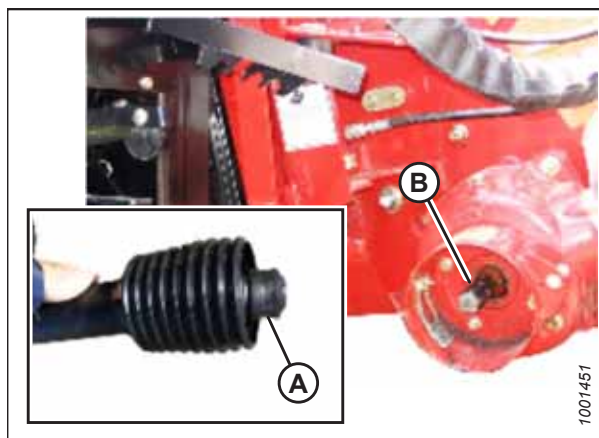
PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.

5. Pastumkite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją iš kombaino išėjimo veleno (B) iki atsijungs žiedas.



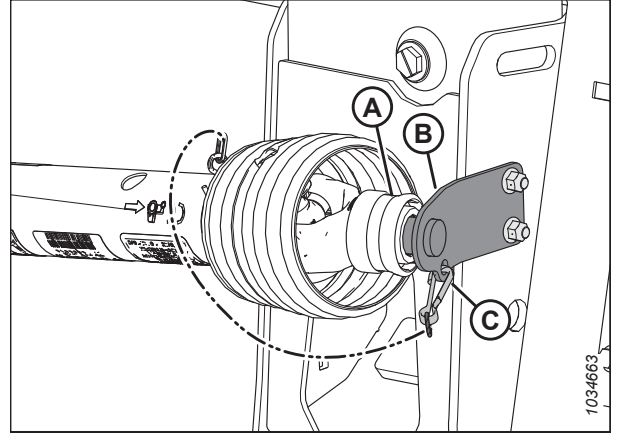
pav. 3.84: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena



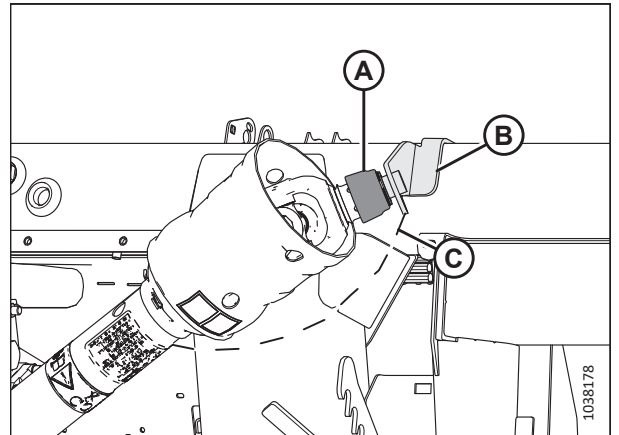
pav. 3.85: Transmisija

OPERACIJA

- Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifikuotų ant atraminio laikiklio.
- Pritvirtinkite apsauginę grandinę (C) prie atraminio laikiklio (B).

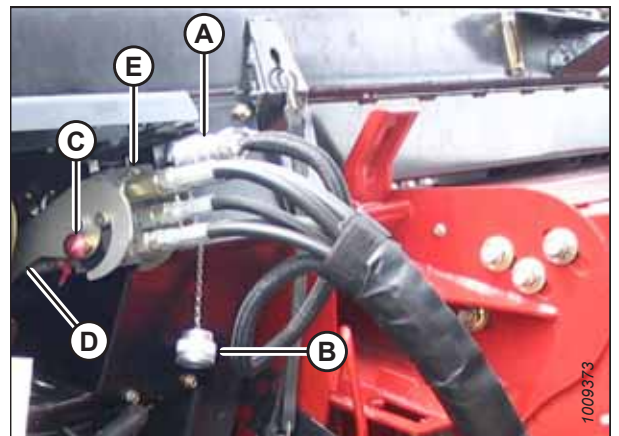


pav. 3.86: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7038 arba MD #B7039



pav. 3.87: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija MD #B7180, MD #B7181 arba MD #B7326

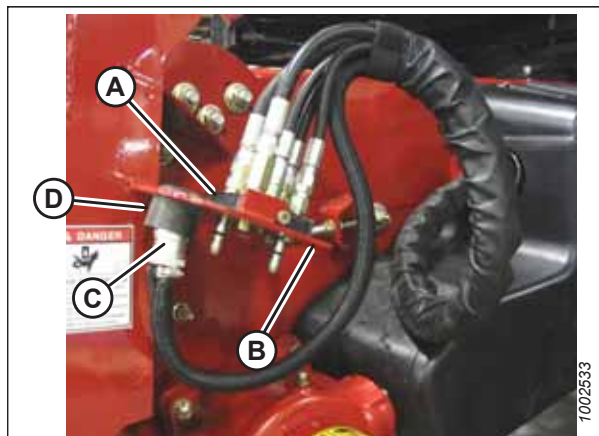
- Atjunkite elektros jungtį (A) ir uždėkite gaubtą (B).
- Paspauskite fiksavimo mygtuką (C) ir patraukite rankeną (D), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (E).



pav. 3.88: Daugiaelementė jungtis

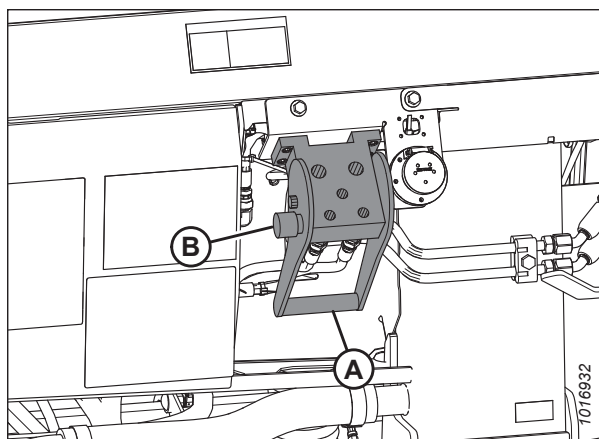
OPERACIJA

10. Padėkite daugiaelementę jungtį (A) ant saugojimo plokštelės (B) kombaine.
11. Įstatykite elektros jungtį (C) į saugojimo indą (D).



pav. 3.89: Daugiaelementės jungties saugojimas

12. Stumkite paviršiaus kopijavimo modulio lizdo rankeną (A) į uždarymo padėtį, iki iššoks fiksavimo mygtukas (B). Uždarykite gaubtą.



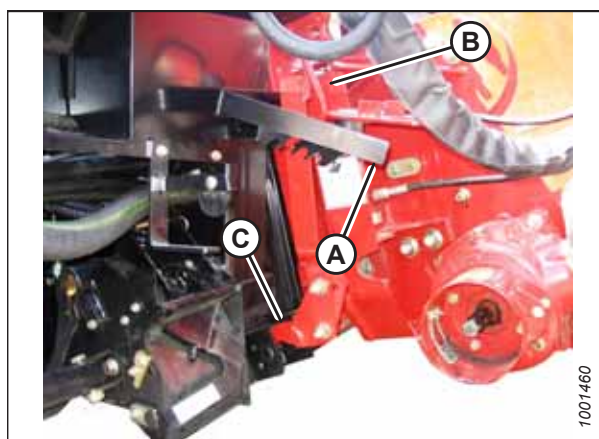
pav. 3.90: Paviršiaus kopijavimo modulio lizdas

13. Pakelkite svirtį (A) ir patraukite bei nuleiskite rankeną (B), kad atlaisvintumėte nuožulniosios kameros korpuso / paviršiaus kopijavimo modulio fiksatorių (C).

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

14. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą iki jis atsijungs nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos.
15. Kombainu lėtai pavažiokite atgal nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.91: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

3.6.4 CLAAS kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo CLAAS kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji yra suderinama su CLAAS Lexion 500, 600 ir 700 serijos, Tucano ir 7000, 8000 serijos kombainais.

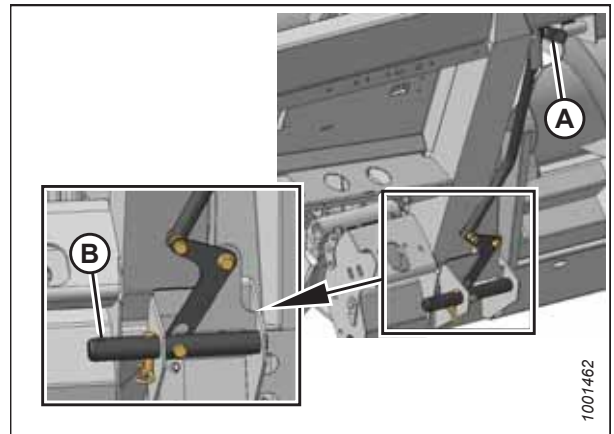
Pjaunamosios tvirtinimas prie CLAAS kombaino

Kiekvienam kombaino modeliui taikomos konkrečios pjaunamosios tvirtinimo instrukcijos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Palenkite paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) į pakeltą padėtį ir patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio apatiniuose kampuose esantys kaiščiai (B) yra įtraukti.

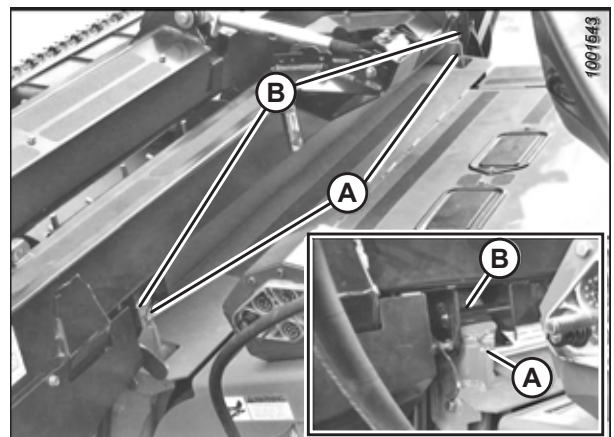


pav. 3.92: Kaiščiai įtraukti

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

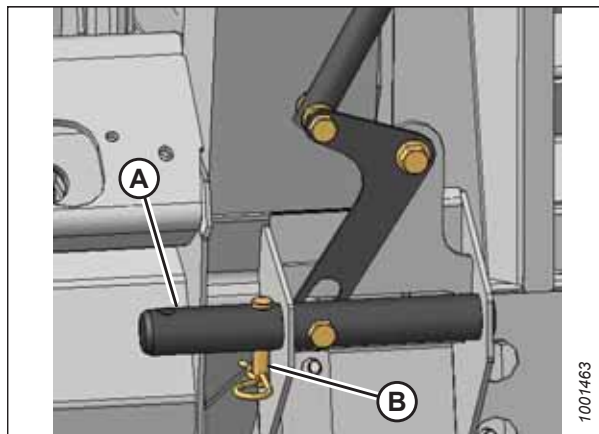
3. Užveskite variklį ir lėtai važiuokite kombainu iki pjaunamosios, kad nuožulniosios kameros korpuso atrama (A) būtų tiesiai po paviršiaus kopijavimo modulio viršutine traversa (B).
4. Šiek tiek pakelkite nuožulniosios kameros korpusą, kad pakeltumėte pjaunamąją ir stebėkite, ar nuožulniosios kameros atrama tinkamai prikabinta prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.93: Pjaunamoji ant kombaino

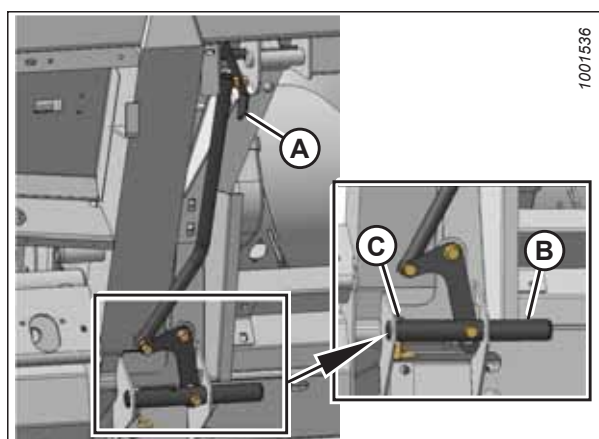
OPERACIJA

- Atjunkite fiksavimo kaištį (B) nuo paviršiaus kopijavimo modulinio kaiščio (A).



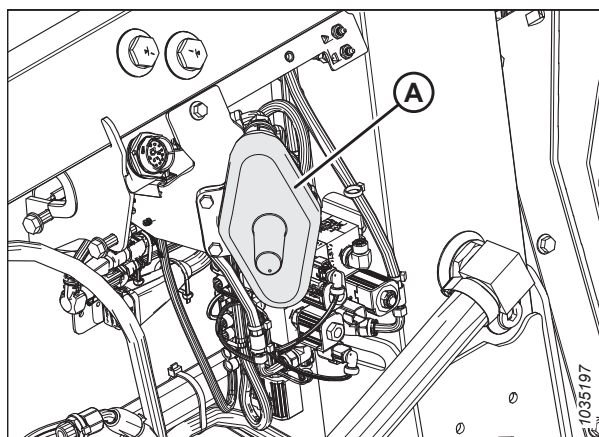
pav. 3.94: Fiksavimo kaiščiai

- Nuleiskite rankeną (A), kad įstatytumėte paviršiaus kopijavimo modulinio kaiščius (B) į nuožulniosios kameros korpusą. Vėl įstatykite fiksavimo kaištį (C) ir užfiksuokite smeigtuku.

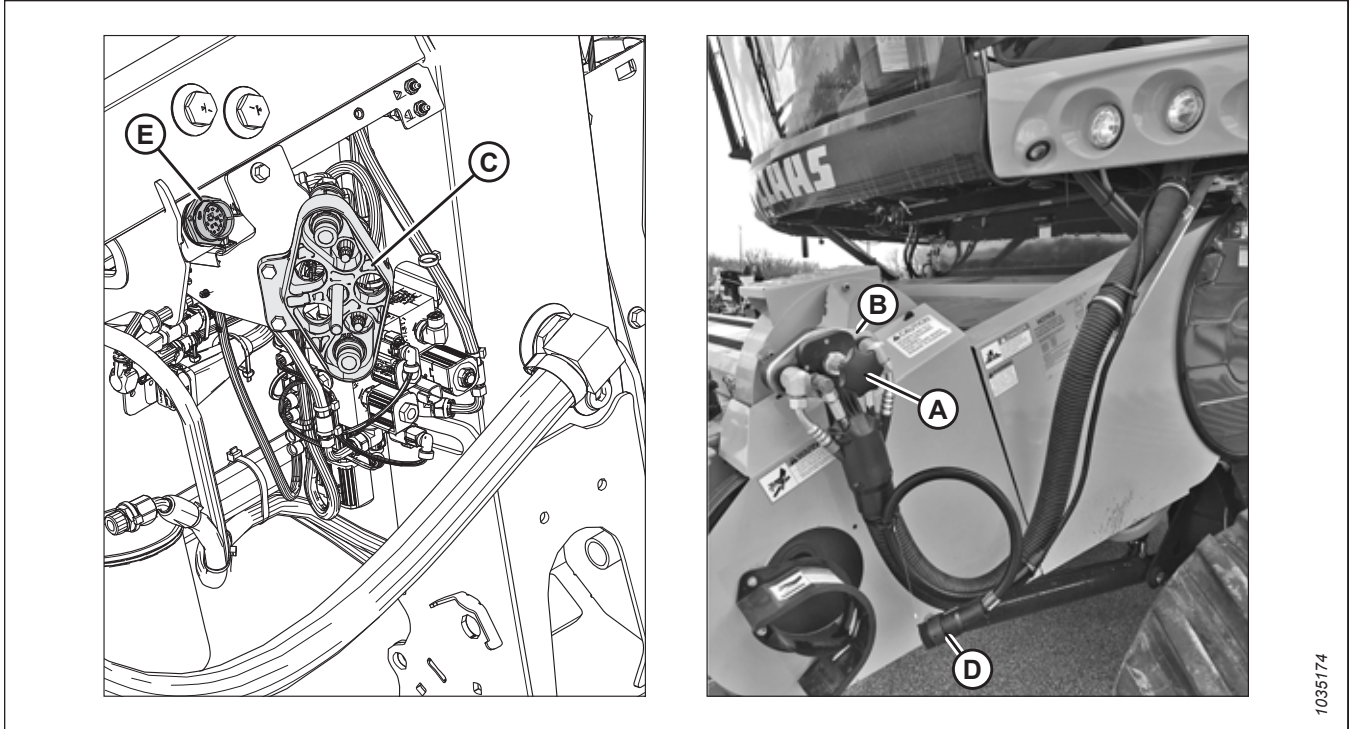


pav. 3.95: Kaiščių prikabinimas

- Nuimkite paviršiaus kopijavimo modulinio lizdo gaubtą (A). Išvalykite lizdą.

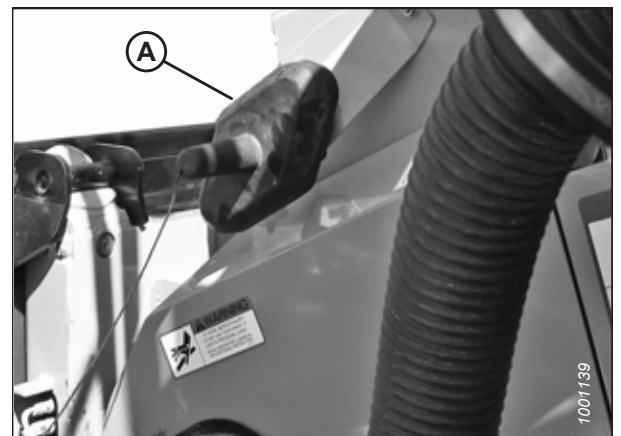


pav. 3.96: Lizdo gaubtas



pav. 3.97: Daugiaelementė jungtis ir elektros jungtys

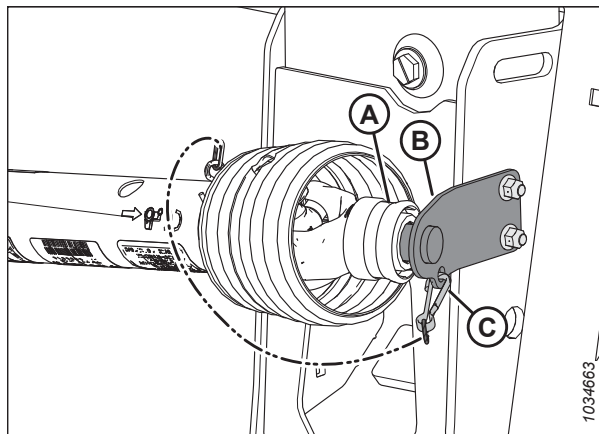
9. Atsukite rankenėlę (A) ant kombaino jungties (B), kad atjungtumėte ją nuo lizdo.
10. Nuvalykite jungtį (B) ir lizdą.
11. Prijunkite kombaino jungtį (B) prie paviršiaus kopijavimo modulio lizdo (C) ir pritvirtinkite naudodami rankenėlę (A).
12. Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (D) iš laikymo vietos (kombaine) ir prijunkite ją prie paviršiaus kopijavimo modulio jungties C81B (E). Pasukite jungties žiedą, kad užsifiksuotų.
13. Uždėkite paviršiaus kopijavimo modulio lizdo gaubtą (A) ant kombaino lizdo.



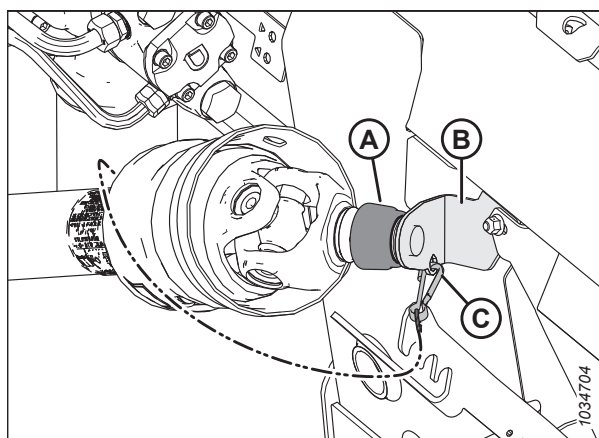
pav. 3.98: Lizdo gaubtas

OPERACIJA

14. Atjunkite apsauginę grandinę (C) nuo atraminio laikiklio (B).
15. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.

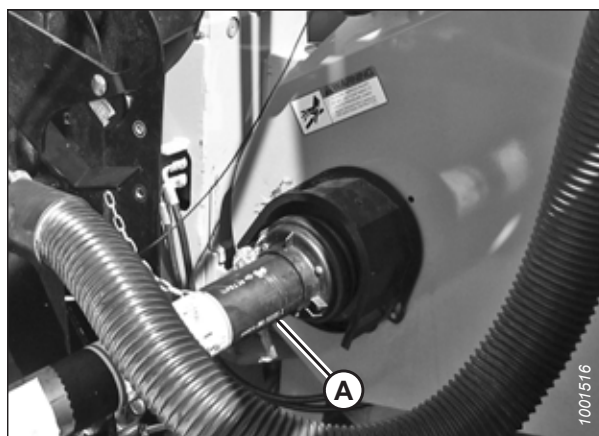


pav. 3.99: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7039



pav. 3.100: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija MD #B7182

16. Pritvirtinkite transmisiją (A) prie kombaino išėjimo veleno.



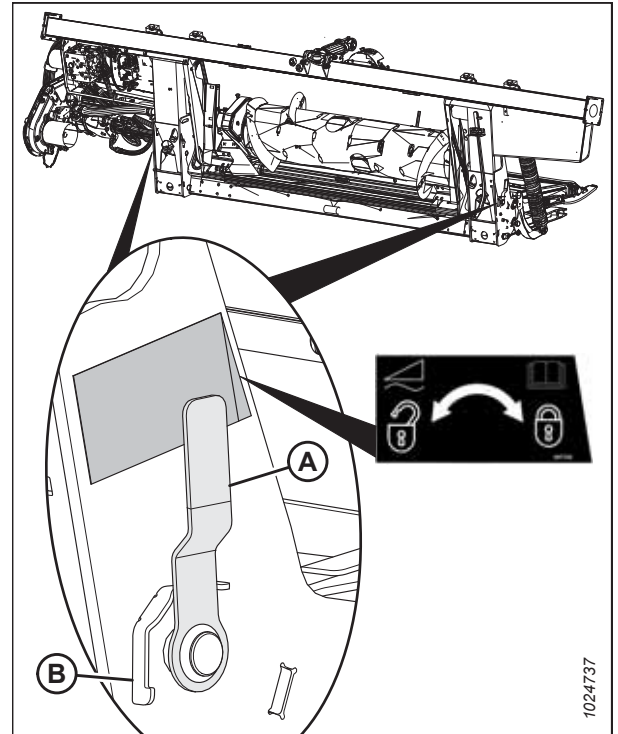
pav. 3.101: Transmisija ir išėjimo velenas

OPERACIJA

17. Atjunkite abu paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami užrakinimo padėtį (B).

PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.102: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo CLAAS kombaino

Pjaunamąją reikia fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

OPERACIJA

1. Pasirinkite lygią vietą ir pastatykite pjaunamąją šiek tiek aukščiau žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Jei sumontuoti pervežimo ratai, pjaunamąją galima atjungti pervežimo arba darbo lauke režimu. Jei atjungiate ratus nustatę į darbo lauke režimą, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186.

SVARBU:

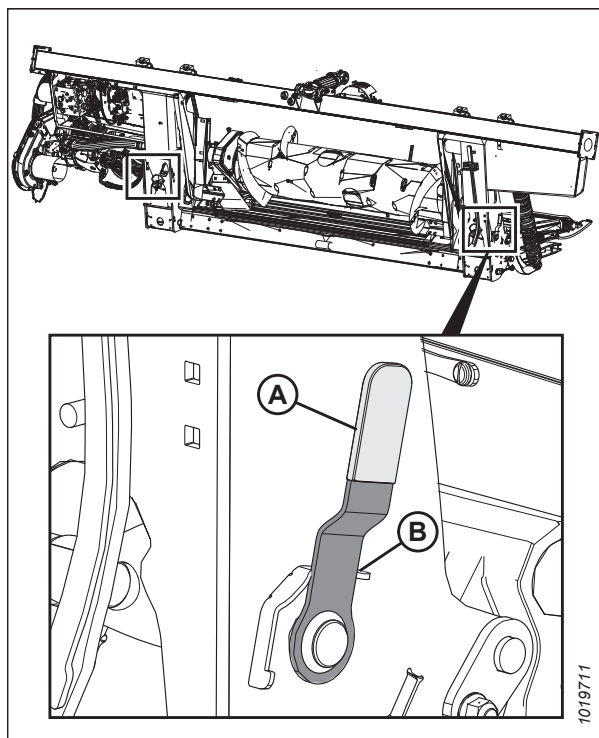
Jei sumontuoti stabilizavimo ratai, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186.

3. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

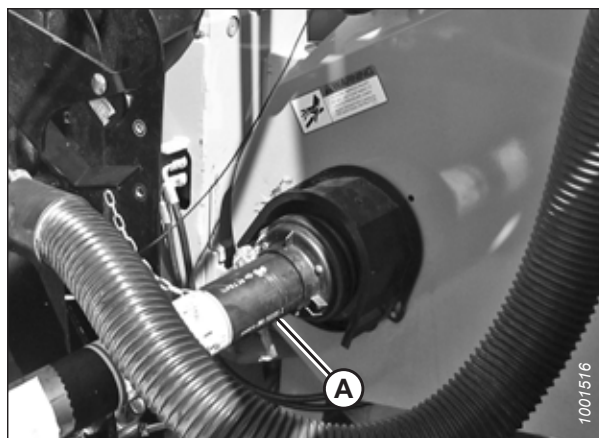
PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsisukus pjaunamąją.

4. Atjunkite transmisiją (A) nuo kombaino.



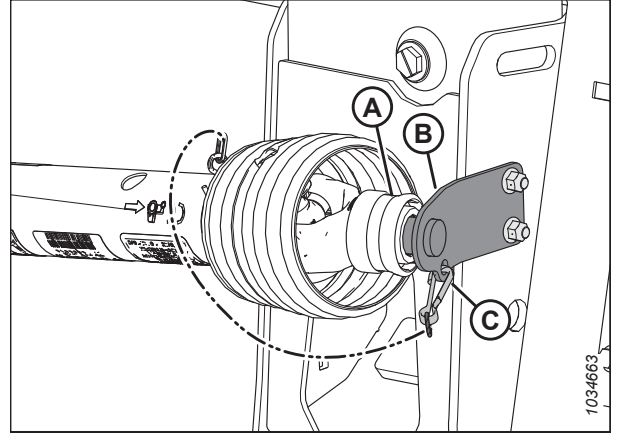
pav. 3.103: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena



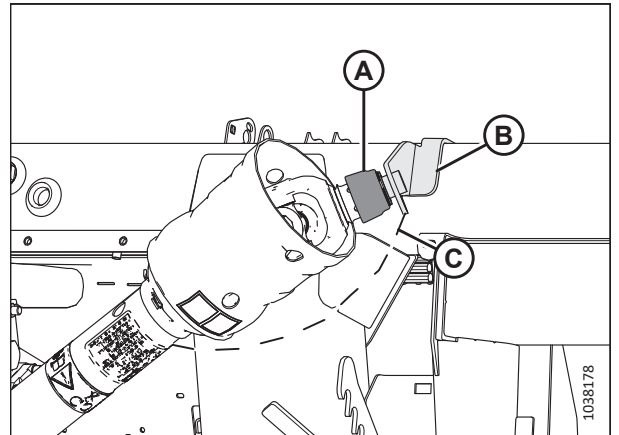
pav. 3.104: Transmisija

OPERACIJA

- Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant laikiklio.
- Pritvirtinkite apsauginę grandinę (C) prie atraminio laikiklio (B).

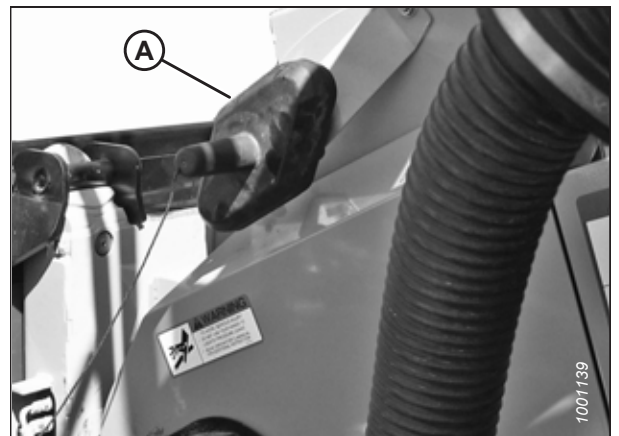


pav. 3.105: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7039



pav. 3.106: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija MD #B7182

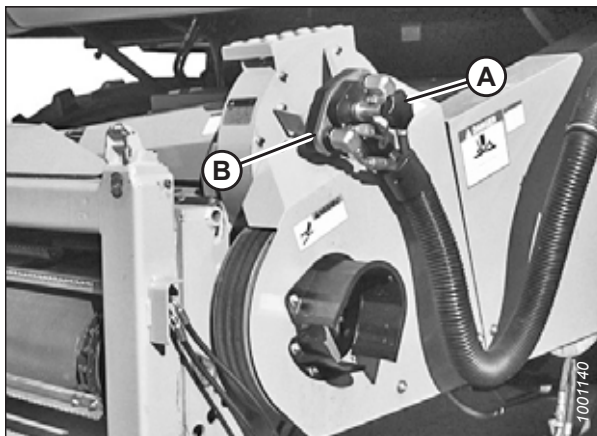
- Nuimkite gaubtą (A) nuo kombaino lizdo.



pav. 3.107: Gaubtas

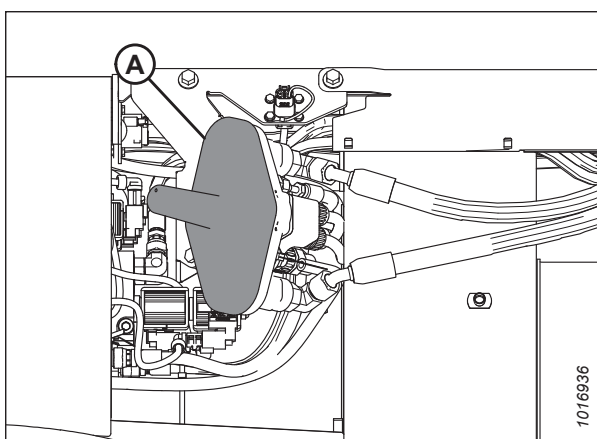
OPERACIJA

8. Nustatykite jungtį (A) ant kombaino lizdo ir pasukite rankenėlę (B), kad užfiksuotumėte jungtį prie lizdo.



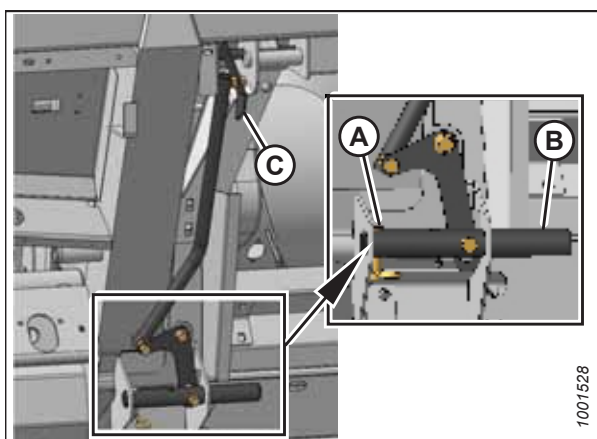
pav. 3.108: Kombaino jungtis

9. Uždėkite gaubtą (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio lizdo.



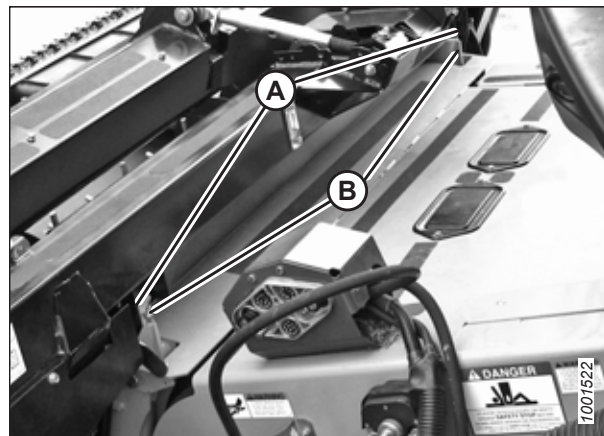
pav. 3.109: Paviršiaus kopijavimo modulis

10. Atjunkite fiksavimo kaištį (A) nuo paviršiaus modulio kaiščio (B).
11. Pakelkite rankeną (C), kad atjungtumėte paviršiaus kopijavimo modulio kaiščius (B) nuo nuožulniosios kameros korpuso.
12. Vėl įstatykite fiksavimo kaištį (A) į paviršiaus kopijavimo modulio kaištį ir užfiksuokite smeigtuku.



pav. 3.110: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

13. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą iki nuožulniosios kameros korpuso atramos (A) bus atjungtos nuo paviršiaus kopijavimo modulio (B).
14. Kombainu lėtai pavažiokite atgal nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.111: Pjaunamoji ant kombaino

3.6.5 „John Deere“ kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo „John Deere“ kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamoji yra suderinama su „John Deere“ 60, 70, S, T ir X9 serijos kombainais.

Pjaunamosios tvirtinimas prie „John Deere“ kombaino

Kiekvienam kombaino modeliui taikomos konkrečios pjaunamosios tvirtinimo instrukcijos.

PAVOJUS

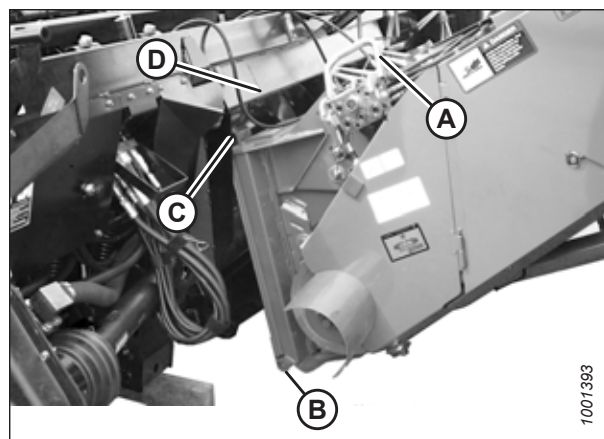
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Pastumkite rankeną (A) ant kombaino daugiaelementės jungties lizdo, nuožulniosios kameros korpuso link, kad įtrauktumėte kaiščius (B) nuožulniosios kameros korpuso apatinuose kampuose. Išvalykite lizdą.

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

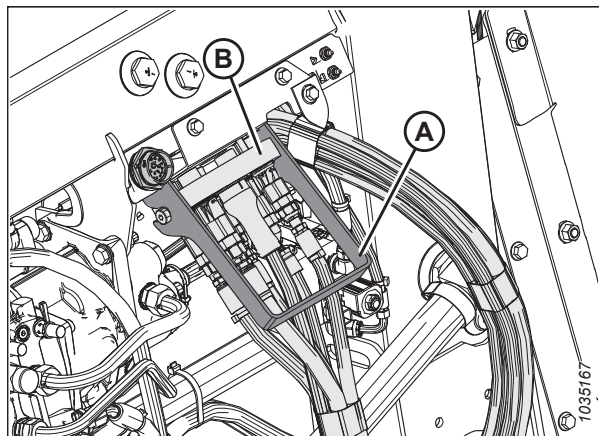
3. Užveskite variklį ir lėtai važiuokite kombainu iki pjaunamosios, kad nuožulniosios kameros korpuso atrama (C) būtų tiesiai po paviršiaus kopijavimo modulio viršutine traversa (D).
4. Šiek tiek pakelkite nuožulniosios kameros korpusą, kad pakeltumėte pjaunamąją ir stebėkite, ar nuožulniosios kameros korpuso atrama tinkamai prikabinta prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.112: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis

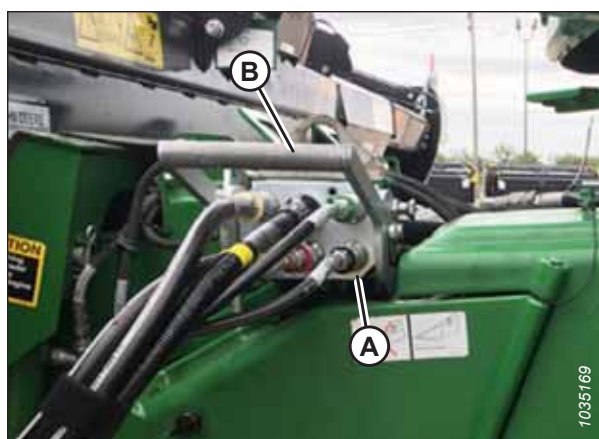
OPERACIJA

6. Patraukite paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (B) iš saugojimo padėties. Atjunkite daugiaelementę jungtį ir pastumkite rankeną atgal į paviršiaus kopijavimo modulį, į saugojimo padėtį.



pav. 3.113: Daugiaelementės jungties saugojimas

7. Nustatykite daugiaelementę jungtį (A) ant lizdo ir patraukite rankeną (B), kad rankenoje iki galo prijungtumėte daugiaelementės jungties kilpas.
8. Patraukite rankeną (B) į horizontalią padėtį ir patikrinkite, ar daugiaelementė (A) jungtis iki galo prijungta lizde.



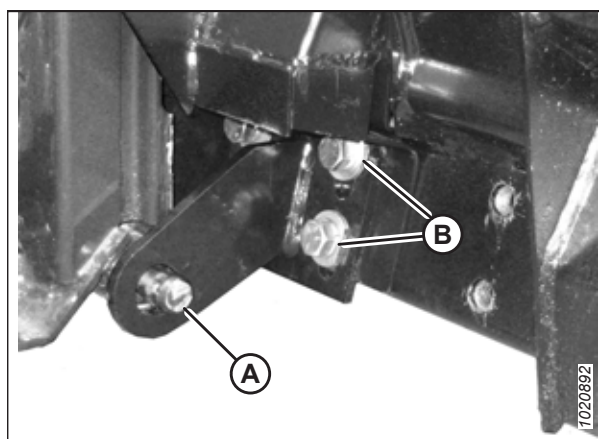
pav. 3.114: Daugiaelementė jungtis

9. Patikrinkite, ar abu nuožulniosios kameros korpuso kaiščiai (A) iki galo įstatyti į nuožulniosios kameros korpuso laikiklius.

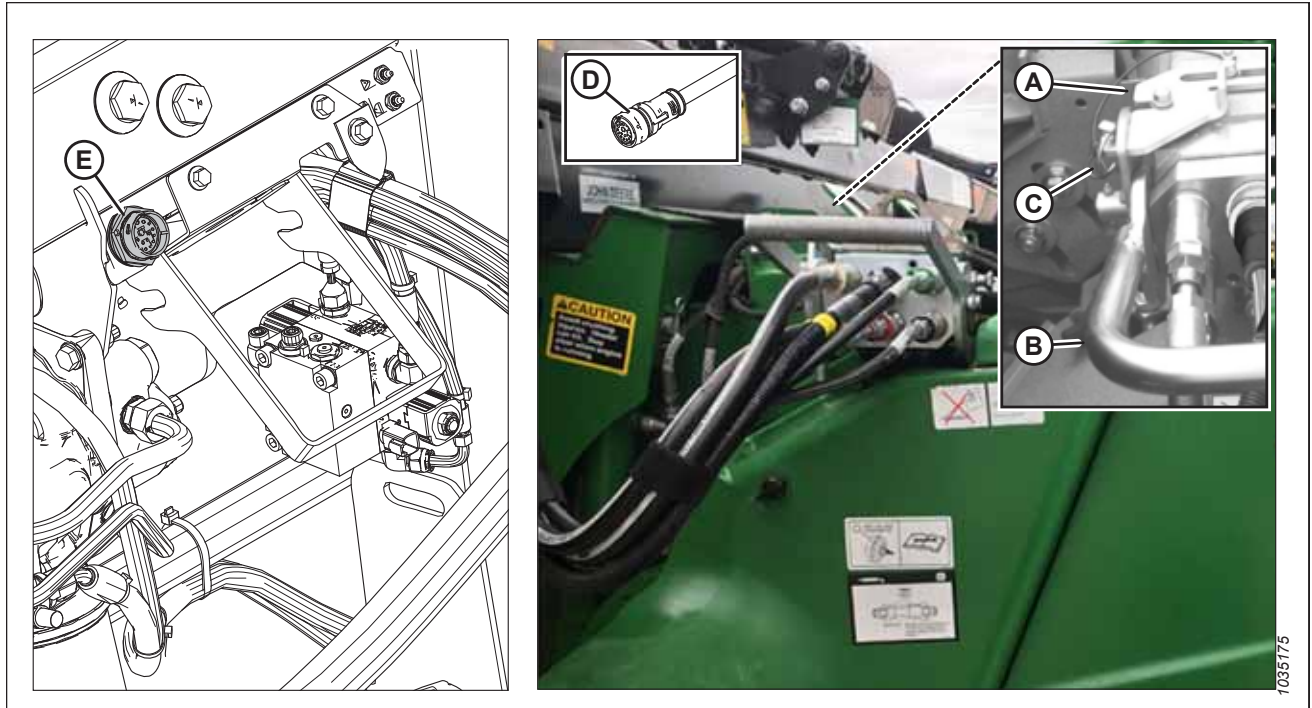
PASTABA:

Jei kaiščiai (A) ne iki galo užsifiksuoja paviršiaus kopijavimo modulio laikikliuose, atsukite varžtus (B) ir pagal poreikį sureguliuokite laikiklį.

10. Priveržkite varžtus (B).



pav. 3.115: Nuožulniosios kameros korpuso kaištis

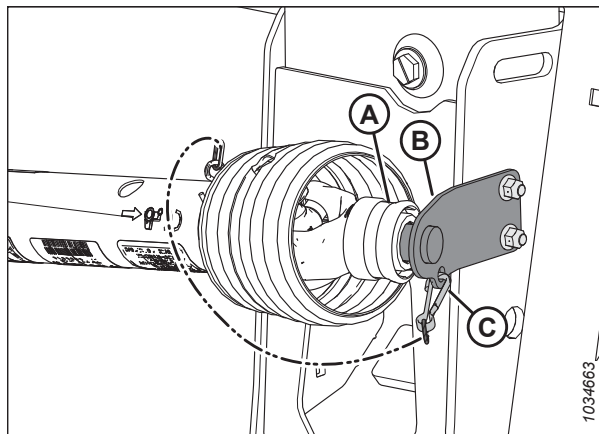


pav. 3.116: Daugiaelementės jungties užraktas, elektros jungtys

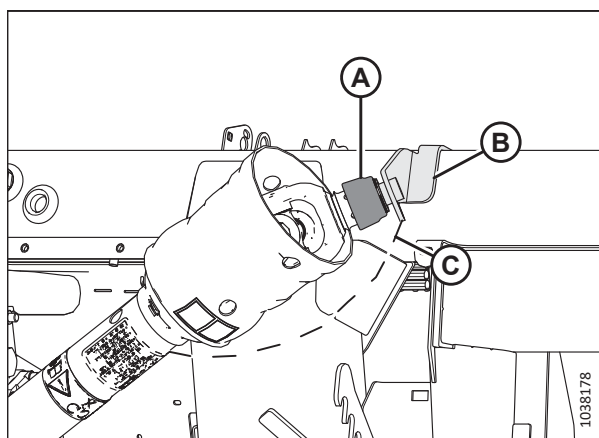
11. Slinkite fiksatorių (A), kad užfiksuotumėte rankeną (B) ir pritvirtinkite vielokaiščiu (C).
12. Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (D) iš laikymo vietos (kombaine) ir prijunkite ją prie paviršiaus kopijavimo modulio jungties C81B (E). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.

OPERACIJA

13. Atjunkite apsauginę grandinę (C) nuo atraminio laikiklio (B).
14. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.

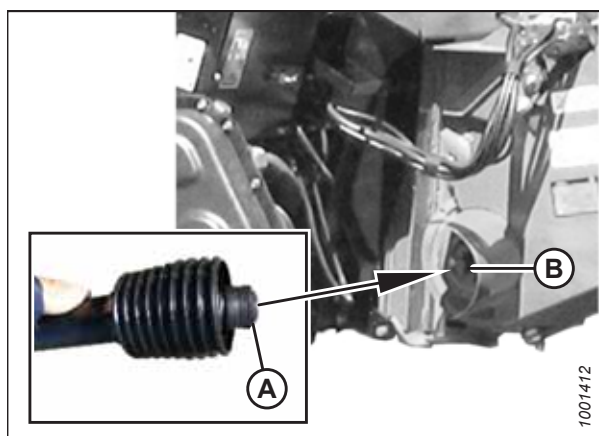


pav. 3.117: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7038 arba MD #B7039



pav. 3.118: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija MD #B7326, ar MD #B7182

15. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją ant kombaino išėjimo veleno (B) iki žiedas užsifiksuos.



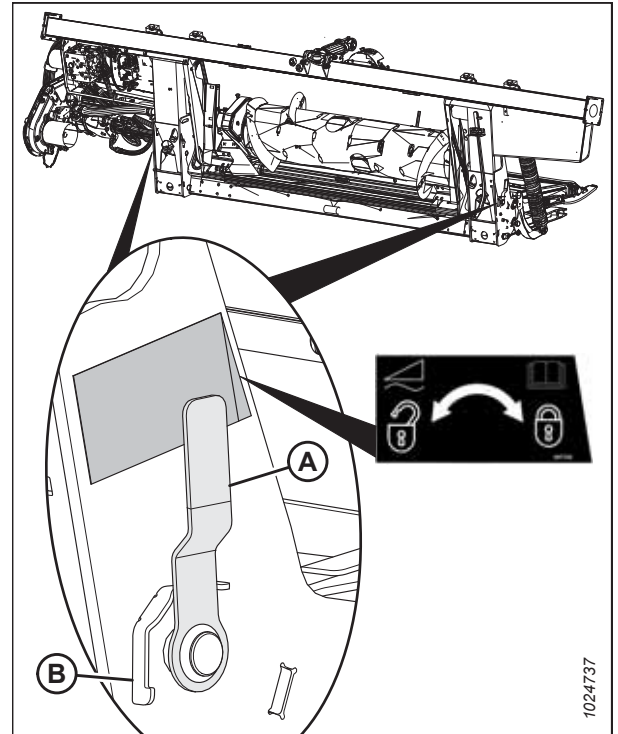
pav. 3.119: Transmisija

OPERACIJA

16. Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami užrakinimo padėtį (B).

PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.120: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo „John Deere“ kombaino

Pjaunamąją reikia fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

OPERACIJA

1. Pasirinkite lygią vietą ir pastatykite pjaunamąją šiek tiek aukščiau žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Jei sumontuoti pervežimo ratai, pjaunamąją galima atjungti pervežimo arba darbo lauke režimu. Jei atjungiate ratus nustatę į darbo lauke režimą, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186.

SVARBU:

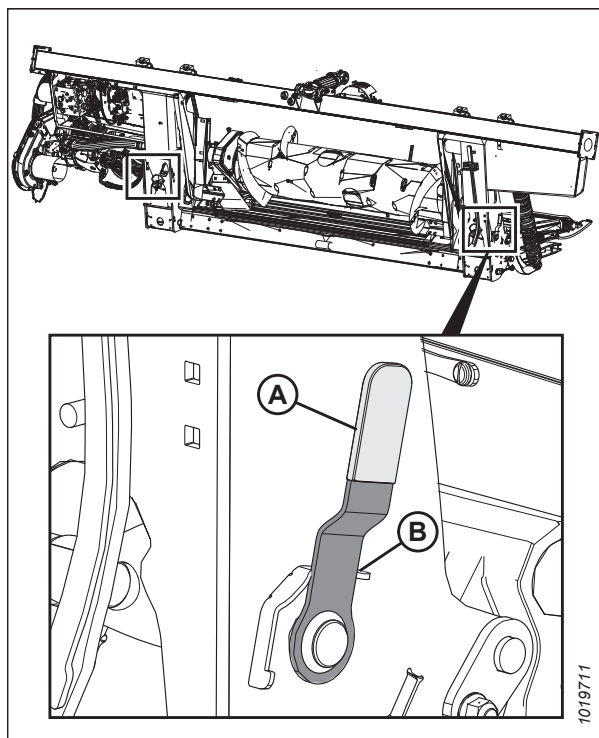
Jei sumontuoti stabilizavimo ratai, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186.

3. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

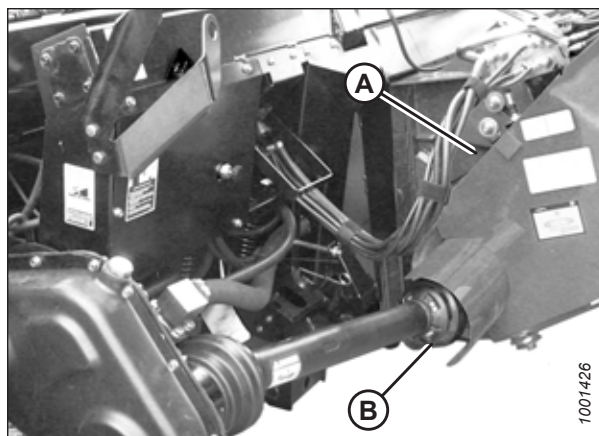
PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.

4. Atidarykite gaubtą (A) ant kombaino, patraukite atgal žiedą ant transmisijos (B) ir atjunkite jį nuo kombaino išėjimo veleno.



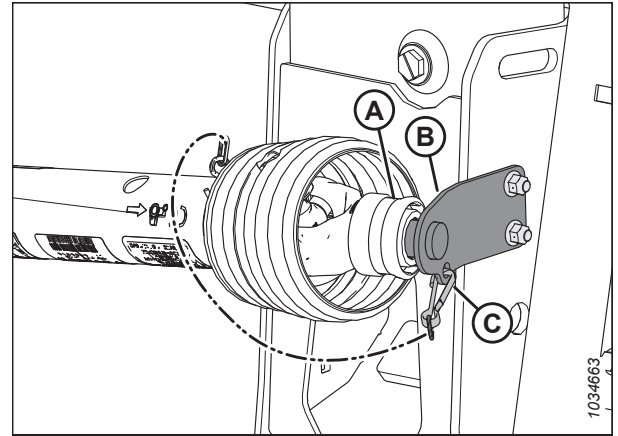
pav. 3.121: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena



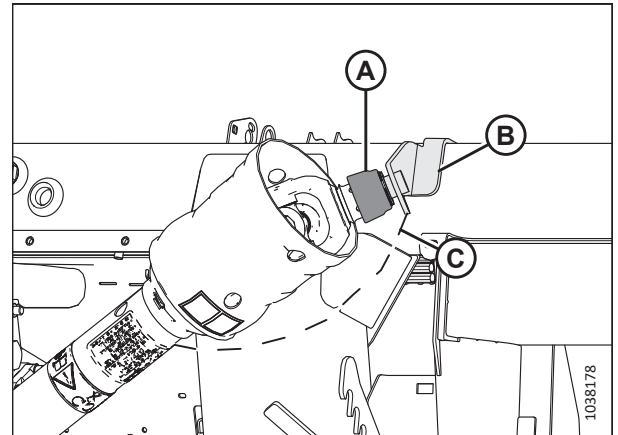
pav. 3.122: Transmisija

OPERACIJA

5. Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant atraminio laikiklio.
6. Pritvirtinkite apsauginę grandinę (C) prie atraminio laikiklio (B).

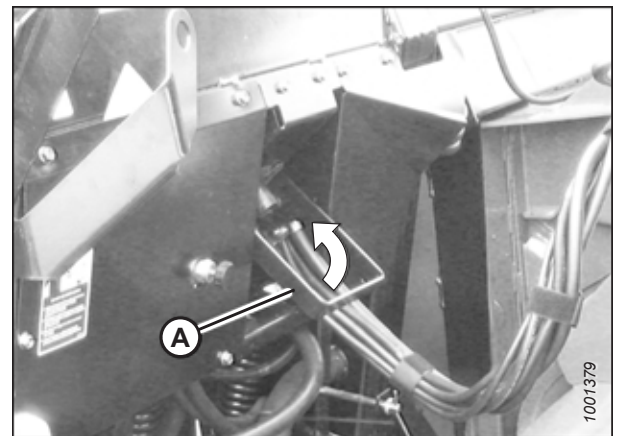


pav. 3.123: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7038 arba MD #B7039



pav. 3.124: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija MD #B7326, ar MD #B7182

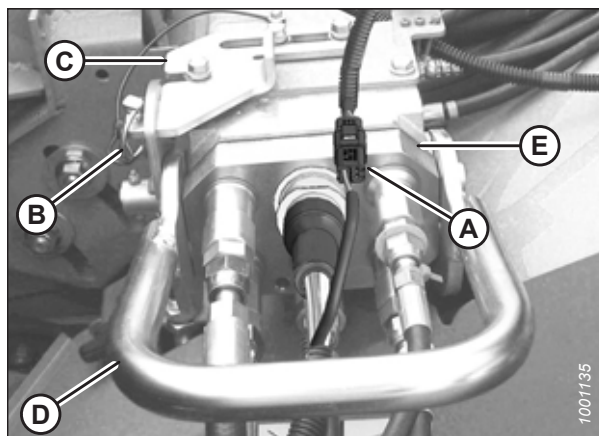
7. Pakelkite paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A).



pav. 3.125: Daugiaelementės jungties saugojimas

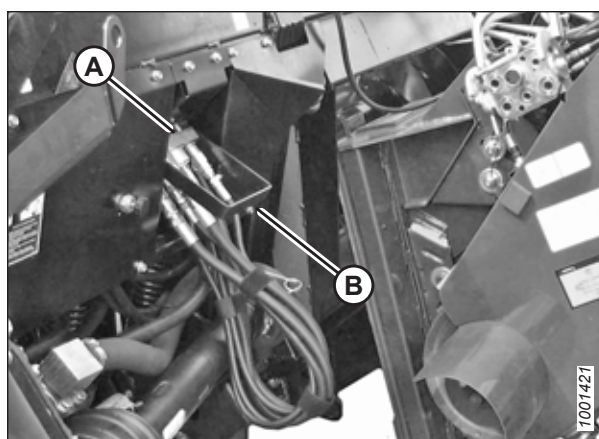
OPERACIJA

8. Atjunkite laidų pynę (A) nuo kombaino jungties.
9. Atjunkite vielokaištį (B) ir paslinkite fiksatorių (C), kad atjungtumėte rankeną (D).
10. Pakelkite rankeną (D) visiškai vertikaliai, kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (E) nuo kombaino.



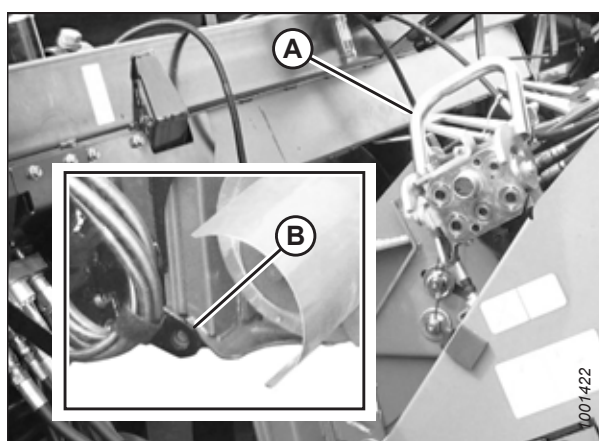
pav. 3.126: Daugiaelementė jungtis

11. Nustatykite daugiaelementę jungtį (A) ties paviršiaus kopijavimo modulių lizdu ir nuleiskite rankeną (B), kad užfiksuotumėte daugiaelementę jungtį.



pav. 3.127: Daugiaelementės jungties saugojimas

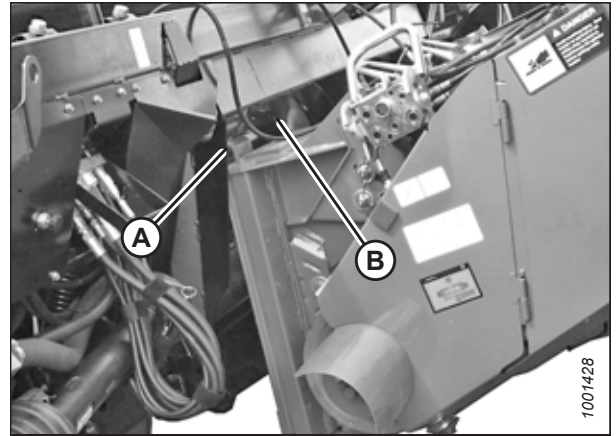
12. Pastumkite kombaino rankeną (A) nuo žurniosios kameros korpuso link, kad atjungtumėte nuo žurniosios kameros korpuso kaištį (B) nuo paviršiaus kopijavimo modulių.



pav. 3.128: Nuo žurniosios kameros korpuso fiksatoriai

OPERACIJA

13. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą, kol atrama (A) atsijungs ir atsitrauks nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos (B).
14. Kombainu lėtai pavažiokite atgal nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.129: Paviršiaus kopijavimo modulis ir nuožulniosios kameros korpusas

3.6.6 „New Holland“ kombainai

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo „New Holland“ kombaino, atlikite atitinkamą šiame skyriuje nurodytą procedūrą.

Žr. toliau pateikiamą lentelę, kur pateikiama informacija apie „New Holland“ kombainų modelius, suderinamus su šia pjaunamąja.

Lentelė 3.2 „New Holland“ kombainų suderinamumas

„New Holland“ kombainų serija	Kombaino modelis
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90, 10.90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	„8080 Elevation“, „8090 Elevation“

Pjaunamosios tvirtinimas prie „New Holland“ CR / CX kombaino

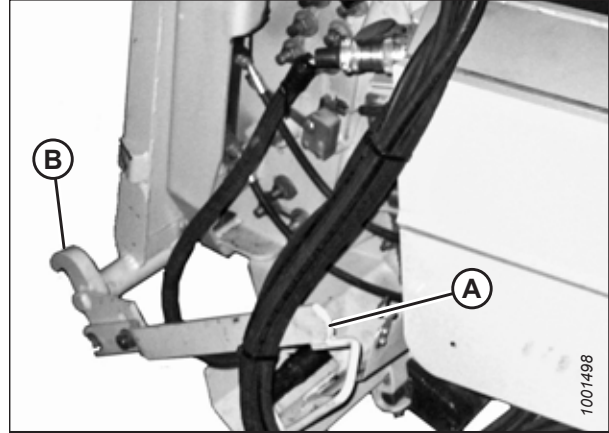
Kiekvienam kombaino modeliui taikomos konkrečios pjaunamosios tvirtinimo instrukcijos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

- Patikrinkite, ar rankena (A) nustatyta taip, kad fiksatoriai (B) galėtų prisikabinti prie paviršiaus kopijavimo modulyje.

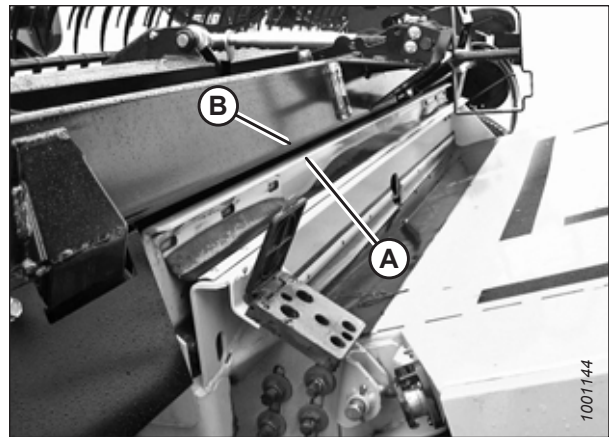


pav. 3.130: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

PAVOJUS

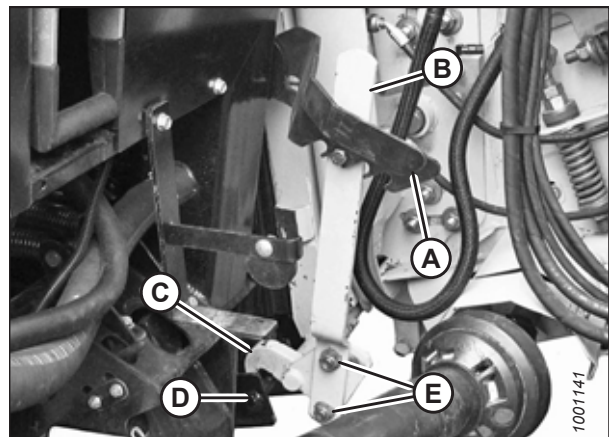
Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

- Užveskite variklį ir lėtai važiuokite kombainu iki paviršiaus kopijavimo modulyje, kad nuožulniosios kameros korpuso atrama (A) būtų tiesiai po paviršiaus kopijavimo modulyje viršutine traversa (B).
- Šiek tiek pakelkite nuožulniosios kameros korpusą, kad pakeltumėte pjaunamąją. Patikrinkite, ar nuožulniosios kameros atrama tinkamai prikabinta paviršiaus kopijavimo modulyje rėme.

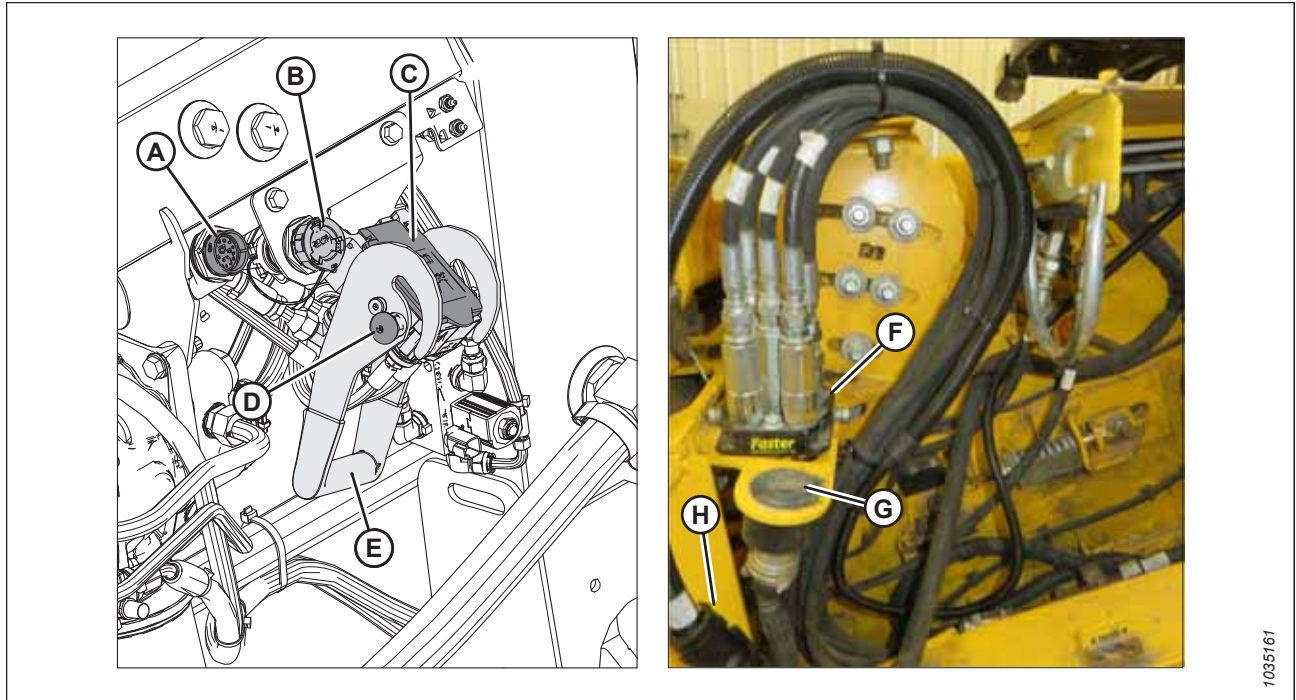


pav. 3.131: Pjaunamoji ant kombaino

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Kairėje nuožulniosios kameros korpuso pusėje, pakelkite svirtį (A) ant paviršiaus kopijavimo modulyje ir pastumkite rankeną (B) ant kombaino, kad įjungtumėte užraktus (C) abiejose nuožulniosios kameros korpuso pusėse.
- Paspauskite svirtį (A) žemyn, kad svirties anga susijungtų su rankena ir rankena būtų užfiksuota.
- Jei fiksatorius ne iki galo užfiksuoja kaištį (D) ant paviršiaus kopijavimo modulyje, kai įjungta svirtis (A) ir rankena (B), atsukite varžtus (E) ir sureguliuokite fiksatorių (C). Vėl priveržkite varžtus.



pav. 3.132: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

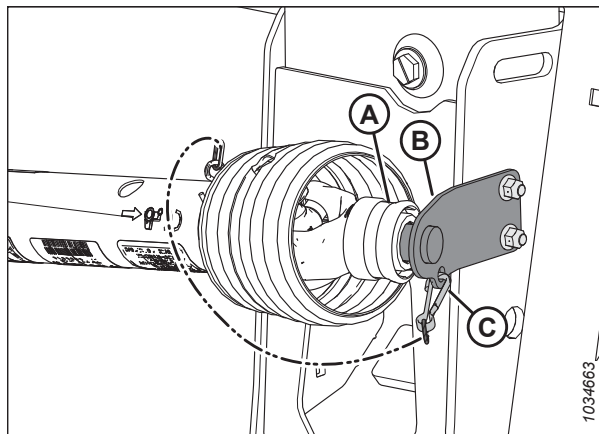


pav. 3.133: Daugiaelementė jungtis ir elektros jungtys

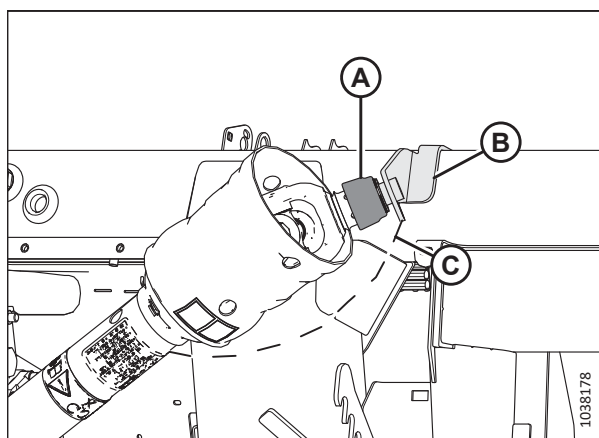
9. Nuimkite gaubtelius nuo C81B jungčių (A) ir (B).
10. Nuimkite gaubtelį nuo hidraulinio lizdo (C). Nuvalykite susiliečiančius lizdo paviršius
11. Paspauskite fiksavimo mygtuką (D) ir patraukite rankeną (E) į visiško atidarymo padėtį.
12. Nuimkite sparčiąją hidraulinę jungtį (F) nuo ant kombaino esančios laikymo plokštelės. Nuvalykite jungties susiliečiantį paviršių.
13. Įstatykite jungtį (F) į paviršiaus kopijavimo modulio lizdą (C) ir pastumkite rankeną (E), kad įstatytumėte kaiščius į lizdą.
14. Stumkite rankeną (E) į uždarymo padėtį, kol iššoks fiksavimo mygtukas (D).
15. Išimkite kombaino jungtį (G) iš kombaino esančios laikymo vietos ir prijunkite prie lizdo (B). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.
16. Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A (E) iš laikymo vietos (kombaino) ir prijunkite ją prie C81B (A). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.

OPERACIJA

17. Atjunkite apsauginę grandinę (C) nuo atraminio laikiklio (B).
18. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.

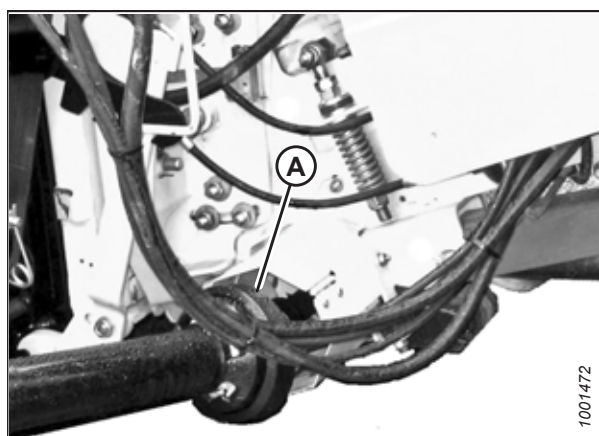


pav. 3.134: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7038 arba MD #B7039



pav. 3.135: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija MD #B7180, MD #B7181 arba MD #B7326

19. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą ir stumkite transmisiją ant kombaino išėjimo veleno (A) iki žiedas užsifiksuos.



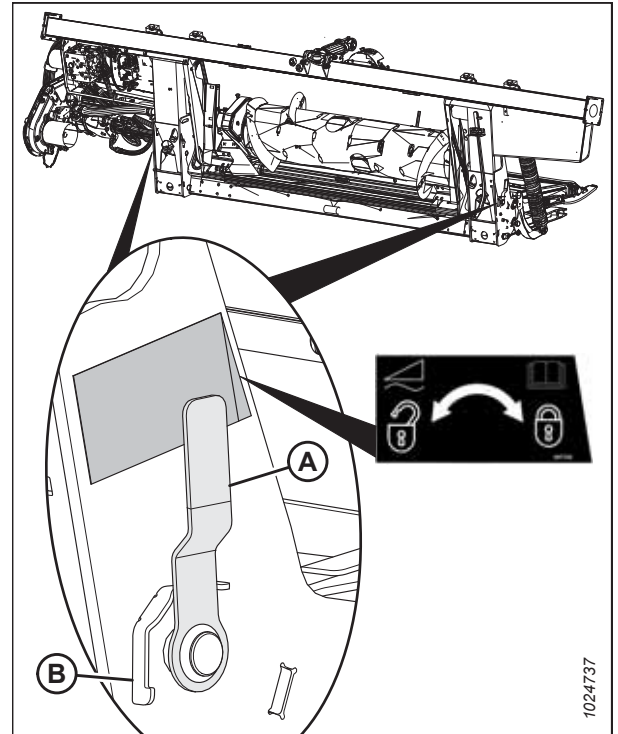
pav. 3.136: Transmisija ir išėjimo velenas

OPERACIJA

20. Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami užrakinimo padėtį (B).

PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.137: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo „New Holland“ CR / CX kombaino

Pjaunamąją reikia fiziškai atjungti nuo kombaino bei atjungti hidraulines ir elektros jungtis.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

OPERACIJA

1. Pasirinkite lygią vietą ir pastatykite pjaunamąją šiek tiek aukščiau žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Jei sumontuoti pervežimo ratai, pjaunamąją galima atjungti pervežimo arba darbo lauke režimu. Jei atjungiate ratus nustatę į darbo lauke režimą, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186.

SVARBU:

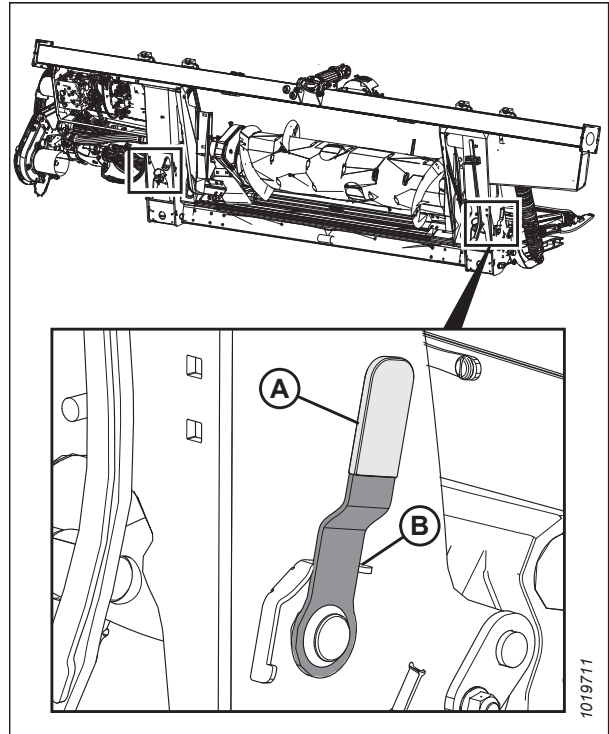
Jei sumontuoti stabilizavimo ratai, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186.

3. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

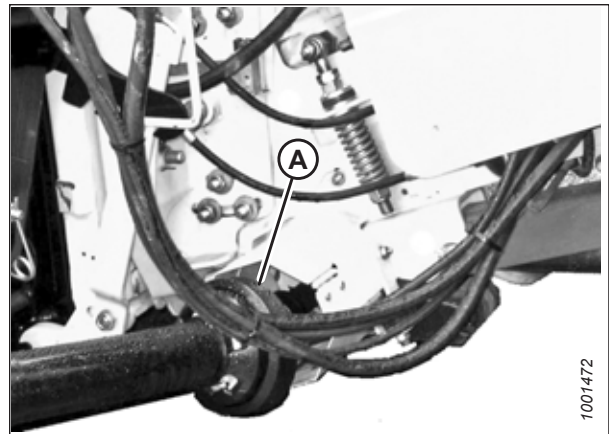
PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.

4. Atjunkite transmisiją (A) nuo kombaino. Pastumkite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją iš kombaino išėjimo veleno (B) iki atsijungs žiedas.



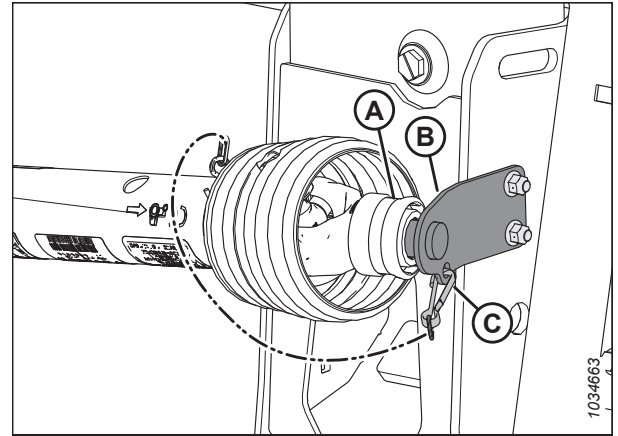
pav. 3.138: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena



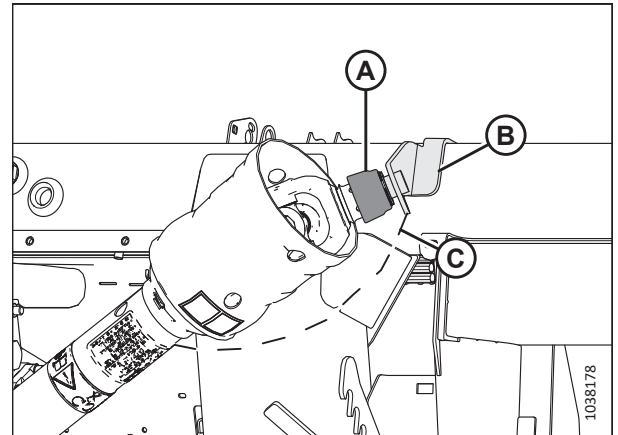
pav. 3.139: Transmisija

OPERACIJA

- Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifikuotų ant laikiklio.
- Pritvirtinkite apsauginę grandinę (C) prie atraminio laikiklio (B).

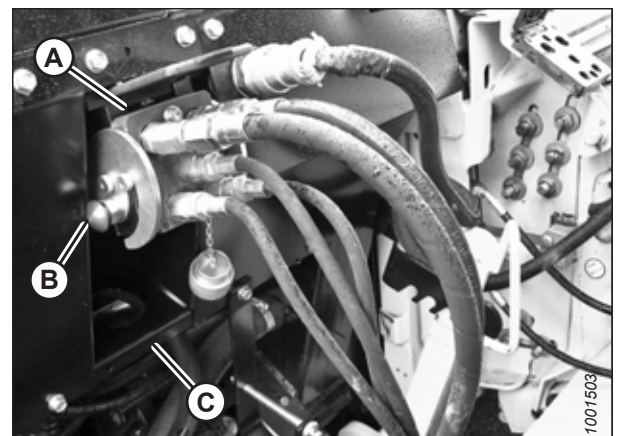


pav. 3.140: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7038 arba MD #B7039



pav. 3.141: Transmisija laikymo padėtyje – įprastiems šlaitams / statiems šlaitams skirta transmisija MD #B7180, MD #B7181 arba MD #B7326

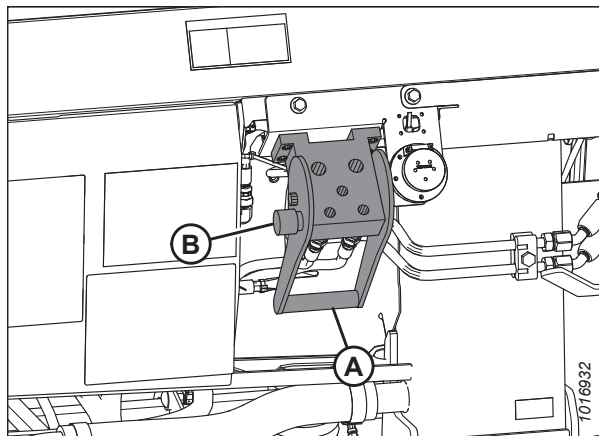
- Paspauskite fiksavimo mygtuką (B) ir patraukite rankeną (C), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį (A).



pav. 3.142: Paviršiaus kopijavimo modulis jungtis

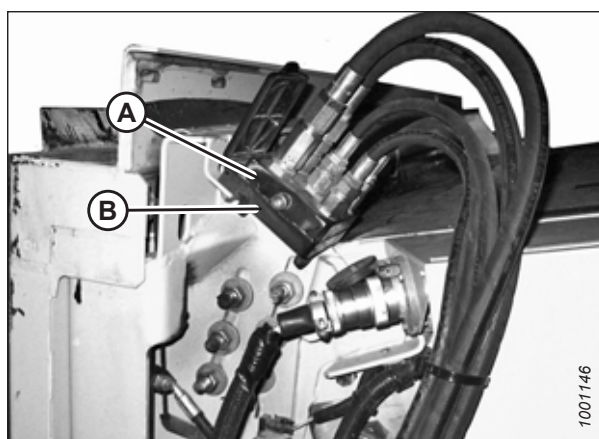
OPERACIJA

8. Pastumkite rankeną (A) į uždarymo padėtį iki iššoks fiksavimo mygtukas (B). Uždarykite gaubtą.



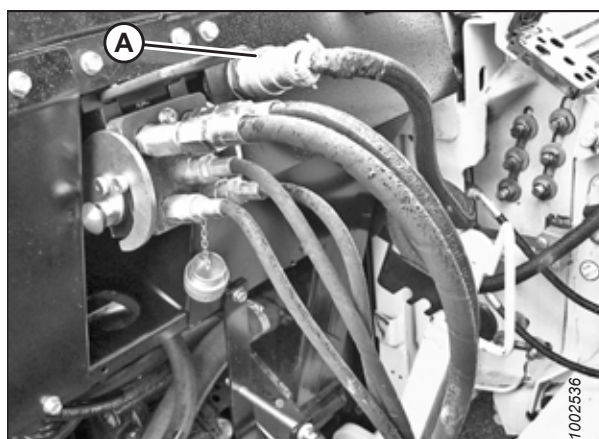
pav. 3.143: Paviršiaus kopijavimo modulių lizdai

9. Padėkite sparčiąją hidraulinę jungtį (A) ant saugojimo plokštelės (B) kombaine.



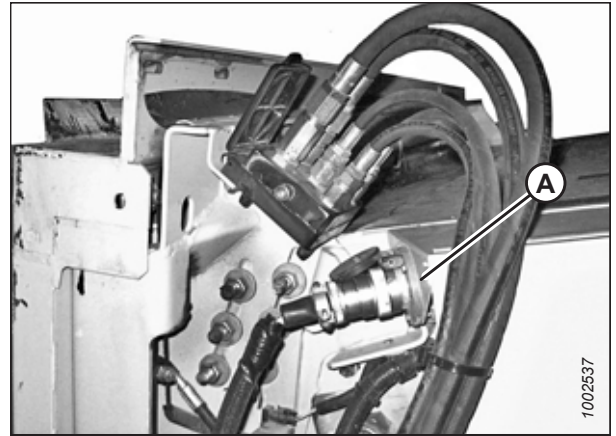
pav. 3.144: Kombaino jungtis

10. Atjunkite elektros jungtį (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulių.



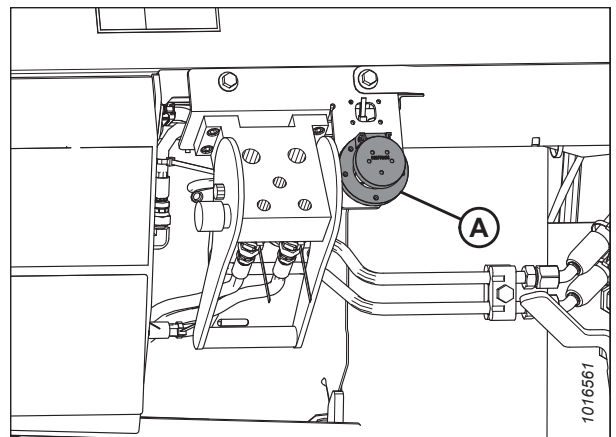
pav. 3.145: Paviršiaus kopijavimo modulių jungtys

11. Sujunkite elektros jungtį su kombainu taške (A).



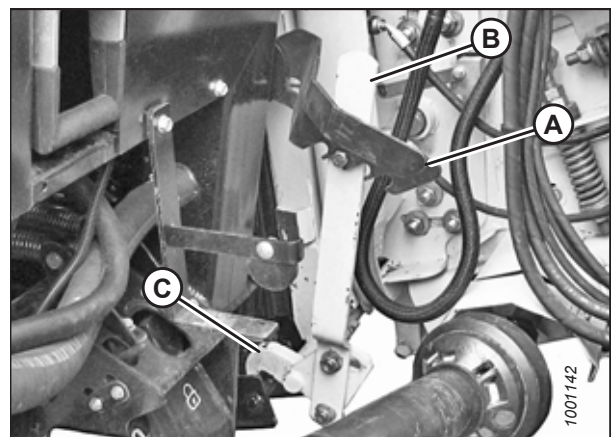
pav. 3.146: Kombaino jungtys

12. Vėl uždėkite gaubtą (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio lizdo.



pav. 3.147: Paviršiaus kopijavimo modulio lizdai

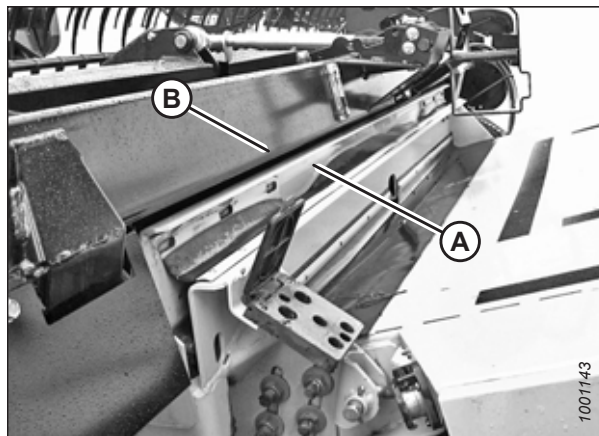
13. Pakelkite svirtį (A) ir patraukite bei nuleiskite rankeną (B), kad atlaisvintumėte nuožulniosios kameros korpuso / paviršiaus kopijavimo modulio fiksatorių (C).



pav. 3.148: Nuožulniosios kameros korpuso fiksatoriai

OPERACIJA

14. Nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą (A) iki nuožulniosios kameros korpusas atsijungs nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos (B).
15. Kombineį lėtai atitraukite nuo pjaunamosios.



pav. 3.149: Pjaunamoji ant kombaino

Nuožulniosios kameros deflektoriai – „New Holland“ CR serijos kombainai

„New Holland“ CR serijos kombainuose gali reikėti įrengti nuožulniosios kameros deflektorius. Nuožulniosios kameros deflektoriai **NĖRA** būtini „New Holland“ CX serijos kombainuose.

Tik „New Holland“ CR kombainai. Platūs nuožulniosios kameros deflektoriai yra gamykloje sumontuojami ant paviršiaus kopijavimo modulio, kad būtų geriau tiekiami į nuožulniosios kameros korpusą. Jei reikia, atjunkite nuožulniosios kameros deflektorius. Instrukcijas žr. 4.11.3 „New Holland“ CR kombainų tiekimo deflektorių keitimas, p. 612.

Ilgų nuožulniųjų kamerų rinkiniai yra skirti kombainams su siauru nuožulniosios kameros korpusu, ir juos galima sumontuoti vietoje trumpo nuožulniosios kameros deflektoriaus.

Lentelė 3.3 FM200 nuožulniosios kameros rinkiniai CR modelių kombainams

Nuožulniosios kameros korpuso dydis	Nuožulniosios kameros rinkinio dydis	„MacDon“ detalės numeris
1250–1350 mm (49–65 col.)	Siauras: 200 mm (7 7/8 col.)	MD #328082, 328083
1100 mm (43 1/2 col.) ir mažiau	Platus: 325 mm (12 13/16 col.)	MD #314690, 314691

3.6.7 „Rostselmash“ serijos kombainai

Pjaunamosios tvirtinimas prie „Rostselmash“ kombaino

Kiekvienam kombaino modeliui taikomos konkrečios pjaunamosios tvirtinimo instrukcijos.

PAVOJUS

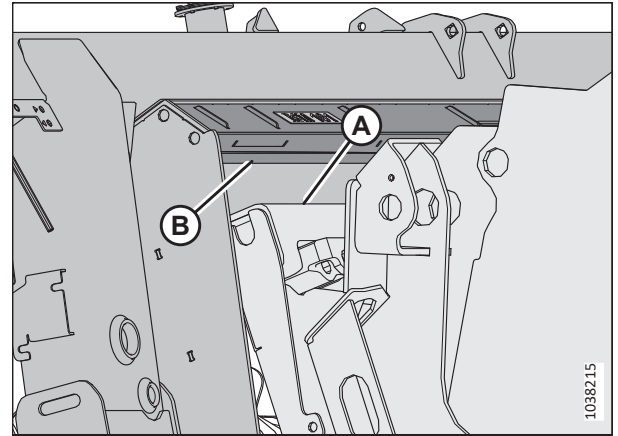
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

OPERACIJA

1. Užveskite variklį ir lėtai važiuokite kombainu iki pjaunamosios, kad nuožulniosios kameros korpuso atrama (A) būtų tiesiai po paviršiaus kopijavimo modulio viršutine traversa (B).
2. Šiek tiek pakelkite nuožulniosios kameros korpusą, kad pakeltumėte pjaunamąją ir stebėkite, ar nuožulniosios kameros korpuso atrama tinkamai prikabinta prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



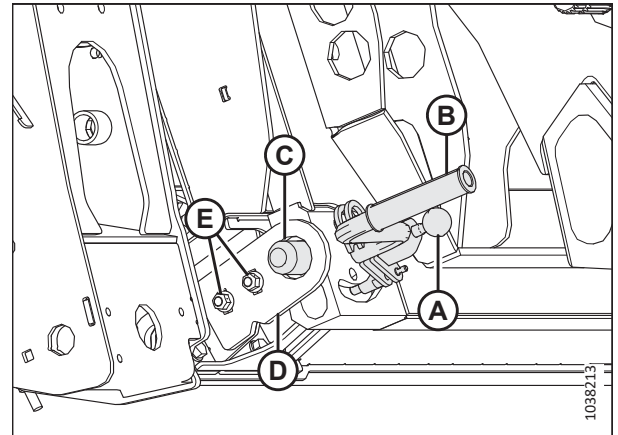
pav. 3.150: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis

4. Ištraukite kaištį (A) ir pasukite rankeną (B) iki abu nuožulniosios kameros korpuso kaiščiai (C) bus iki galo įstatyti į paviršiaus kopijavimo modulio laikiklius (D).

PASTABA:

Jei kaiščiai (C) ne iki galo užsifiksuoja paviršiaus kopijavimo modulio laikikliuose, atsukite varžtus (E) ir pagal poreikį sureguliuokite laikiklius.

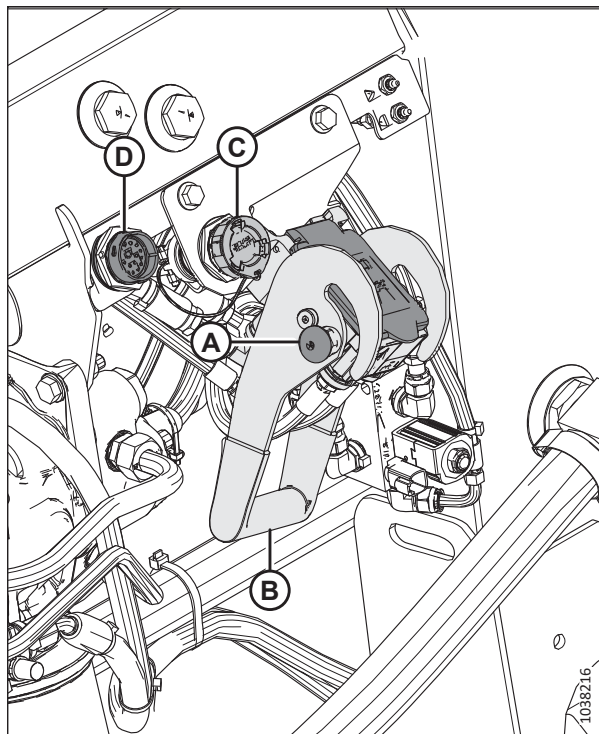
5. Priveržkite varžles (E).



pav. 3.151: Nuožulniosios kameros korpuso kaištis

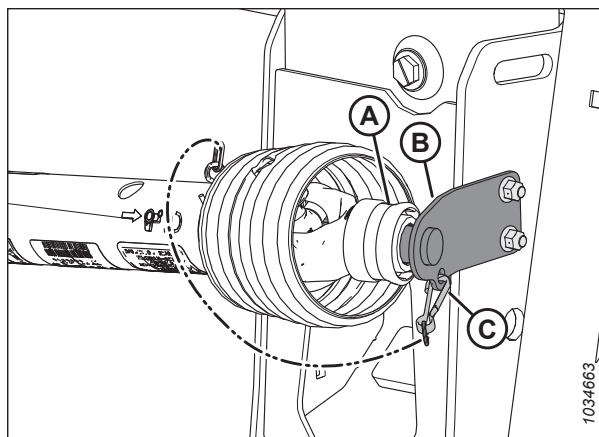
OPERACIJA

6. Paspauskite fiksavimo mygtuką (A) ir patraukite rankeną (B) į visiško atidarymo padėtį.
7. Paimkite sparčiąją hidraulinę jungtį nuo laikymo plokštelės kombaine. Nuvalykite jungties susiliečiantį paviršių.
8. Nustatykite kombaino jungtį ties paviršiaus kopijavimo modulio lizdu. Paspauskite rankeną žemyn, kad kaiščiai būtų įstatyti į lizdą.
9. Pastumkite rankeną žemyn uždarymo padėtį iki iššoks fiksavimo mygtukas (B).
10. Išimkite kombaino jungtį iš kombaine esančios laikymo vietos ir prijunkite prie lizdo (C). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.
11. Išimkite kabinos valdymo rinkinio jungtį C81A iš laikymo vietos kombaine ir prijunkite ją prie C81B (D). Pasukite jungties žiedą, kad užsifikuotų.



pav. 3.152: Daugiaelementės jungties saugojimas

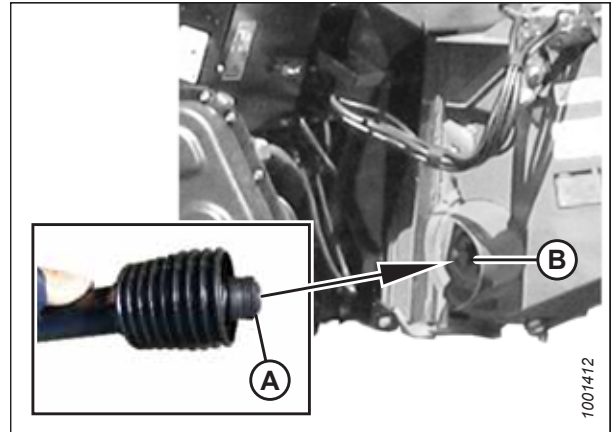
12. Atjunkite apsauginę grandinę (C) nuo atraminio laikiklio (B).
13. Patraukite atgal transmisijos žiedą (A), kad atjungtumėte transmisiją nuo atraminio laikiklio. Atjunkite transmisiją nuo atraminio laikiklio.



pav. 3.153: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7038 arba MD #B7039

OPERACIJA

14. Patraukite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją ant kombaino išėjimo veleno (B) iki žiedas užsifiksuos.

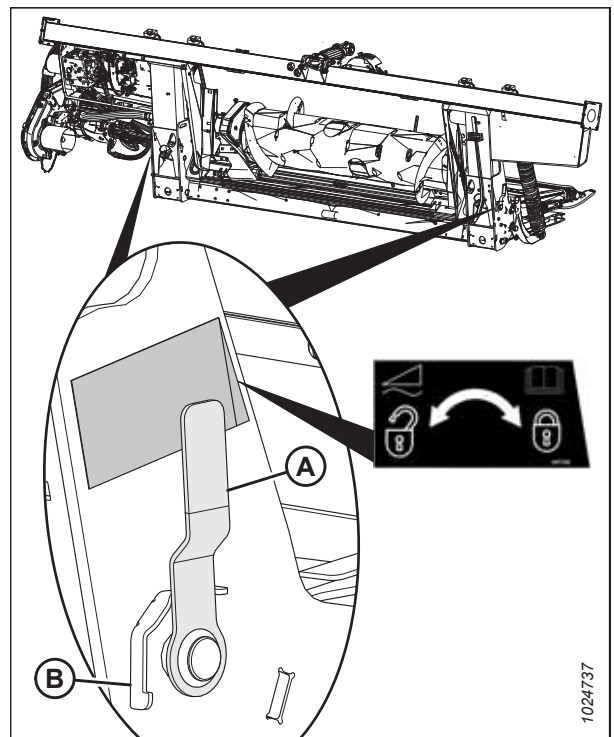


pav. 3.154: Transmisija

15. Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieno paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami užrakinimo padėtį (B).

PASTABA:

Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.155: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

Pjaunamosios atjungimas nuo „Rostselmash“ kombaino

Kiekvienam kombaino modeliui taikomos konkrečios pjaunamosios tvirtinimo instrukcijos.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

OPERACIJA

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Pastatykite pjaunamąją taip, kad būtų šiek tiek atkelta nuo žemės.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Jei sumontuoti pervežimo ratai, pjaunamąją galima atjungti pervežimo arba darbo lauke režimu. Jei atjungiate ratus nustatę į darbo lauke režimą, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186.

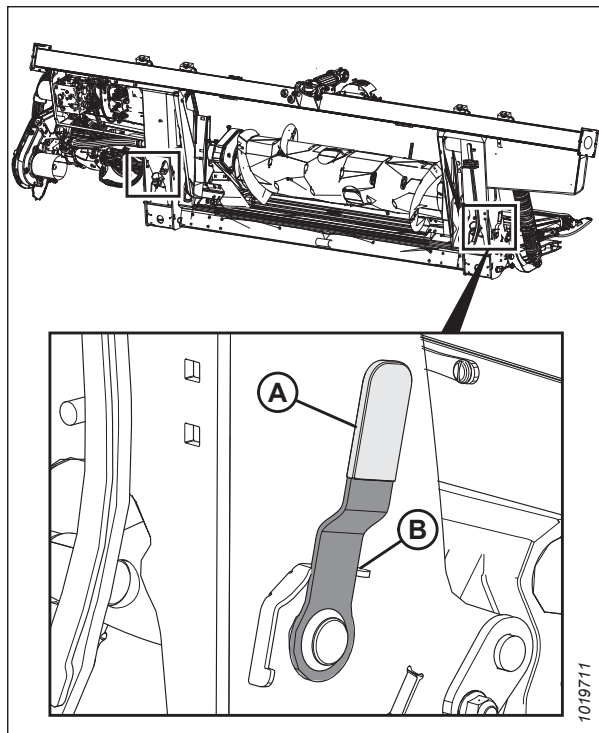
SVARBU:

Jei sumontuoti stabilizavimo ratai, nustatykite juos į saugojimo ar aukščiausią darbinę padėtį. Priešingu atveju pjaunamoji gali pakrypti pirmyn ir bus sudėtinga vėl prijungti. Instrukcijas žr. Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186.

4. Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).

PASTABA:

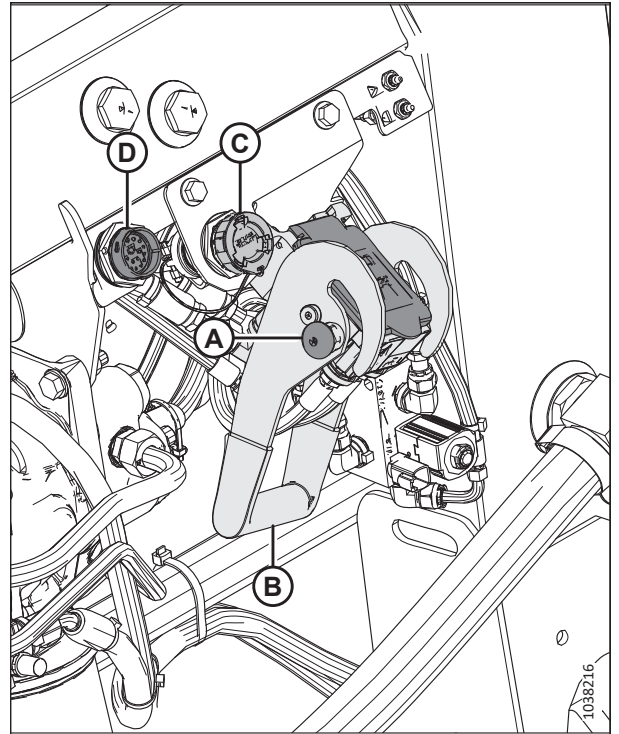
Dešiniojoje iliustracijoje pavaizduota dešinioji pjaunamosios pusė. Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas kairėje pusėje, apsukus pjaunamąją.



pav. 3.156: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

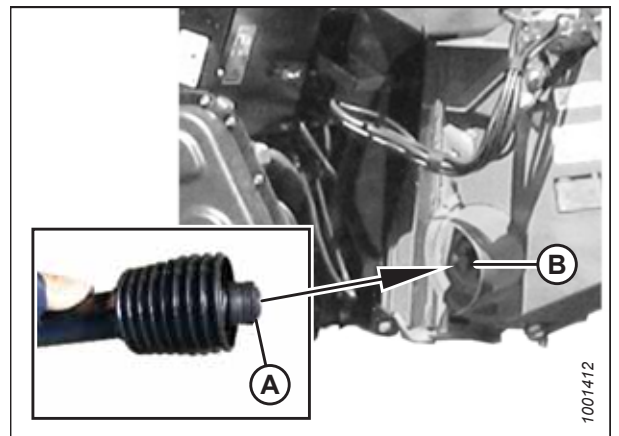
OPERACIJA

5. Atjunkite kombaino kabinos valdymo laidų pynės jungtį C81A (D) nuo jungties C81B (D).
6. Atjunkite kombaino elektros laidų pynę nuo jungties (C).
7. Įspauskite fiksavimo mygtuką (A) ir pakelkite rankeną (B), kad atjungtumėte daugiaelementę jungtį. Atjunkite sparčiąją hidraulinę jungtį nuo kombaino ir įstatykite į laikymo vietą kombaine.



pav. 3.157: Paviršiaus kopijavimo modulio užrakto rankena

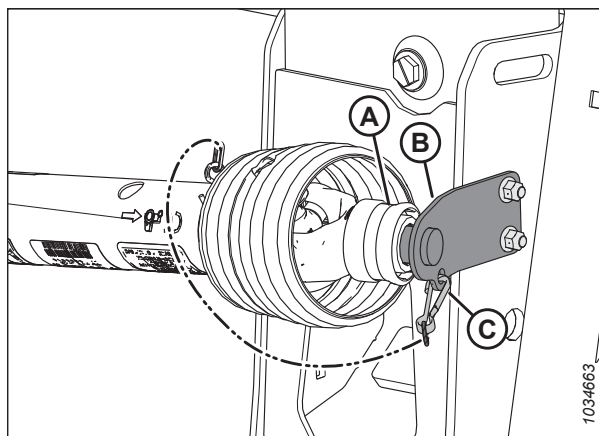
8. Pastumkite atgal transmisijos galo žiedą (A) ir stumkite transmisiją nuo kombaino išėjimo veleno (B) iki atsijungs žiedas.



pav. 3.158: Transmisija

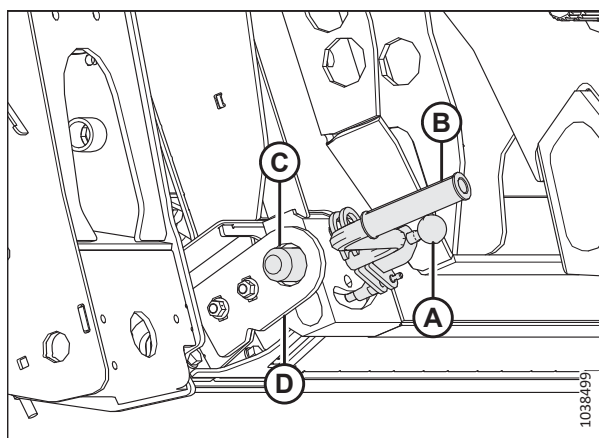
OPERACIJA

- Laikykite transmisiją ant atraminio transmisijos laikiklio (B) patraukę atgal transmisijos žiedą (A) ir įstatydami ją ant atraminio laikiklio (B). Atleiskite žiedą, kad jis užsifiksuotų ant atraminio laikiklio.
- Pritvirtinkite apsauginę grandinę (C) prie atraminio laikiklio (B).



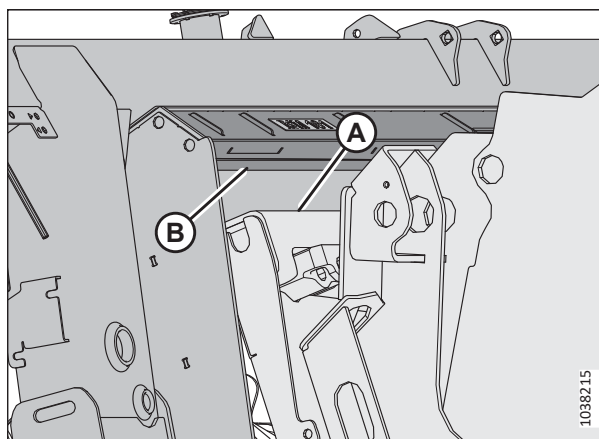
pav. 3.159: Transmisija laikymo padėtyje – transmisija MD #B7038 arba MD #B7039

- Ištraukite kaištį (A) ir pasukite rankeną (B) pagal laikrodžio rodyklę iki abu nuožulniosios kameros korpuso kaiščiai (C) bus iki galo įstatyti į paviršiaus kopijavimo modulio laikiklius (D).



pav. 3.160: Nuožulniosios kameros korpuso kaištis

- Užveskite variklį ir nuleiskite nuožulniosios kameros korpusą (A) iki jis atsijungs nuo paviršiaus kopijavimo modulio atramos (B).
- Kombainu lėtai pavažiokite atgal nuo paviršiaus kopijavimo modulio.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.161: Kombainas ir paviršiaus kopijavimo modulis

3.6.8 Pjaunamosios prijungimas / atjungimas nuo FM200 paviršiaus kopijavimo modulio

Norėdami pritvirtinti ar atjungti pjaunamąją nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atlikite atitinkamą procedūrą. Šiomis procedūromis reikalaujama, kad paviršiaus kopijavimo modulis liktų prijungtas prie kombaino.

PASTABA:

Jei pjaunamoji yra su pervežimo ratais, paviršiaus kopijavimo modulį galima pritvirtinti ir atjungti nuo pjaunamosios kai ji yra nustatyta pervežimo ar darbo lauke režimu.

Atjunkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo pjaunamosios tik toliau nurodytais atvejais.

- Pjaunamąją reikia naudoti su pradalgine javapjove.
- Prie kombaino bus jungiama kita pjaunamoji, suderinama su paviršiaus kopijavimo moduliu.
- Reikia atlikti pjaunamosios ar paviršiaus kopijavimo modulio priežiūros ar remonto darbus ir vadovaujantis priežiūros ar remonto procedūromis reikia atjungti paviršiaus kopijavimo modulį nuo pjaunamosios.

Pjaunamosios atjungimas nuo FM200 paviršiaus kopijavimo modulio

FM200 paviršiaus kopijavimo modulis yra tvirtinamas prie pjaunamosios ir jį naudojant galima tiksliai sekti žemės paviršiaus kontūrą. Jei reikia, FM200 galima atjungti nuo pjaunamosios.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.



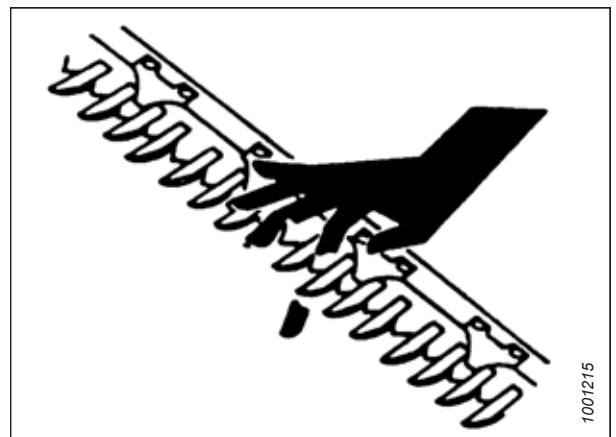
ĮSPĖJIMAS

Niekada neikiškite rankų tarp apsaugų ir dalgių.



ĮSPĖJIMAS

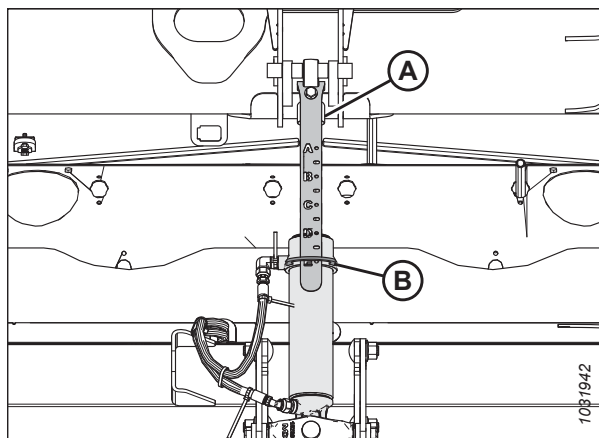
Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.



pav. 3.162: Pjovimo agregato keliamas pavojus

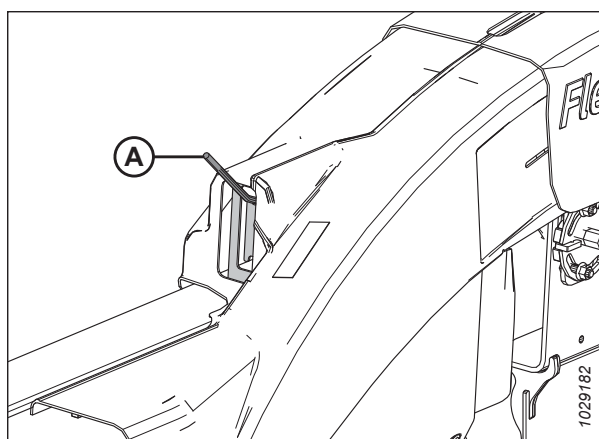
OPERACIJA

1. Užveskite variklį ir tada nuleiskite pjaunamąją.
2. Pakreipdami pjaunamąją padidinkite tarpą po paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporteriu ir iki galo ištraukite cilindą (A), iki indikatorius (B) atsiders E padėtyje.
3. Iki galo pakelkite lenktuvus.
4. Sustabdykite variklį ir tada ištraukite uždegimo raktelį.
5. Jjunkite apsaugines lenktuvų atramas.



pav. 3.163: Centrinė trauklė

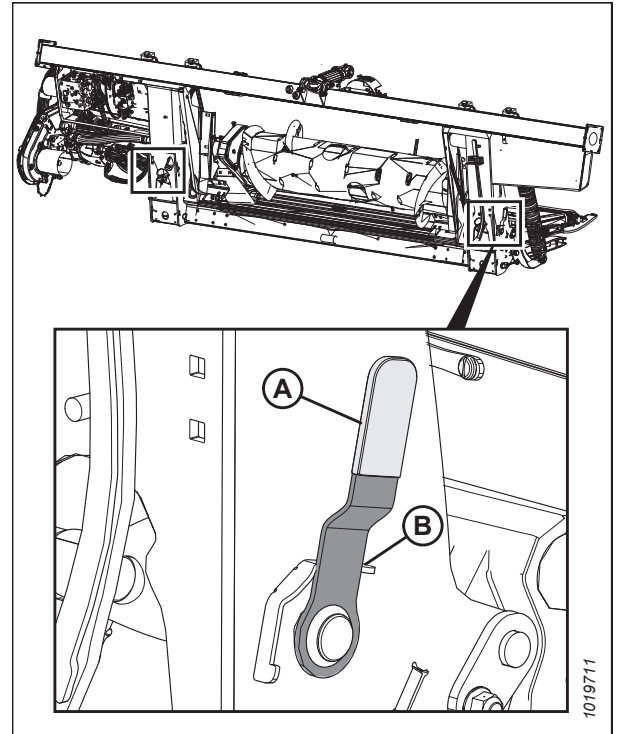
6. Palenkite svirtį (A) į fiksavimo padėtį, kad įjungtumėte sparnų fiksatorius.



pav. 3.164: Šoninės sekcijos fiksatorius – pavaizduota kairioji pusė

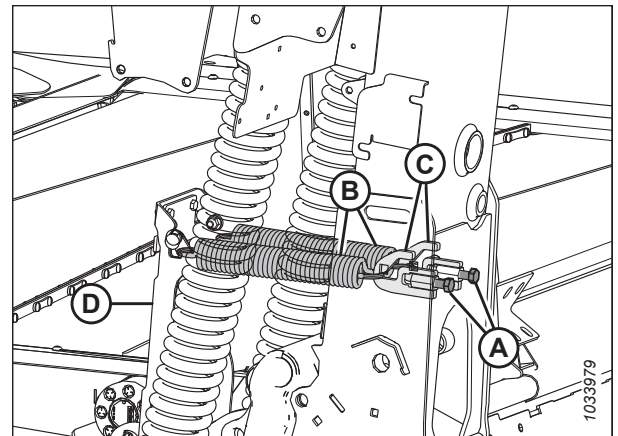
OPERACIJA

- Įjunkite paviršiaus kopijavimo modulio užraktus patraukdami kiekvieną paviršiaus kopijavimo modulio rankeną (A) nuo paviršiaus kopijavimo modulio ir nustatydami į užrakinimo padėtį (B).



pav. 3.165: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas

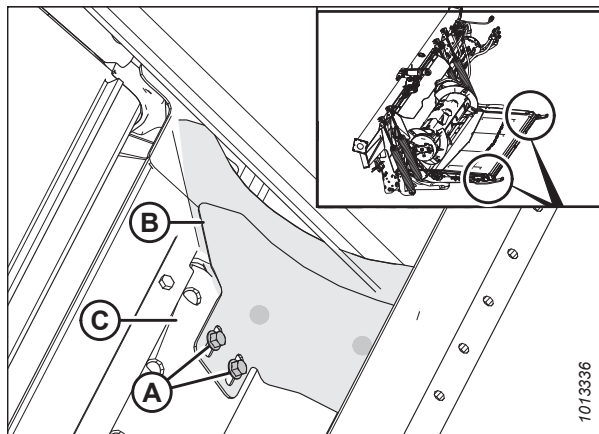
- Paviršiaus kopijavimo modulio rėmo gale atsukite varžtus (A), kad atlaisvintumėte balansavimo spyruokles (B).
- Atkabinkite balansavimo spyruokles (B) nuo spyruoklių įtempiklių (C). Tegul spyruoklės kybo ant balansavimo kanalo (D).
- Vėl pritvirtinkite spyruoklių įtempiklius ant paviršiaus kopijavimo modulio. Pritvirtinkite varžtais (A).
- Pakartokite veiksmus priešingoje pusėje.



pav. 3.166: Balansavimo spyruoklės – kairioji pusė

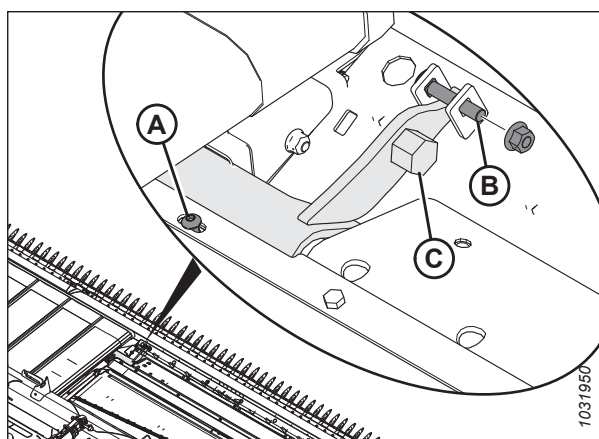
OPERACIJA

- Atjunkite du varžtus (A) ir įdėklus (B) nuo pereinamojo elemento atraminio kampo (C). Pakartokite veiksmus priešingoje pusėje.



pav. 3.167: Įdėklai

- Atjunkite ir išsaugokite varžtą (A).
- Atjunkite 9/16 col. veržlę nuo varžto (B).
- 24 mm (15/16 col.) veržliarakčiu ant varžto šešiabriaune galvute (C) pasukite fikساتorių žemyn ir šiek tiek pakelkite tiekimo platformą, kad atsuktumėte varžtą (B).
- Pasukite fikساتorių aukštyn ir atgal, kad nuleistumėte paviršiaus kopijavimo modulio platformą ir atjungtumėte pereinamojo elemento vamzdelį.
- Sumontuokite varžtą (A).
- Pakartokite veiksmus priešingoje tiekimo transporterio platformos pusėje.

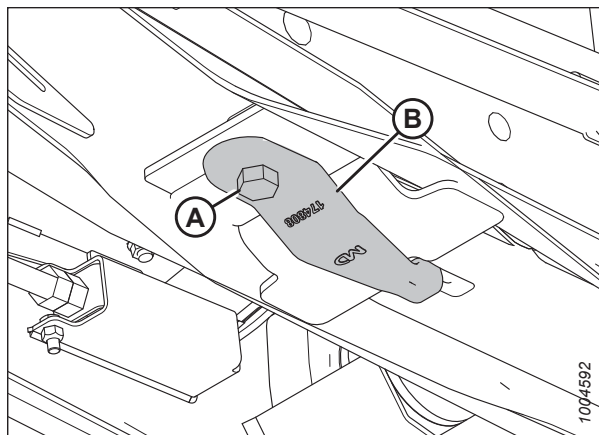


pav. 3.168: Paviršiaus kopijavimo modulio fikساتorius

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

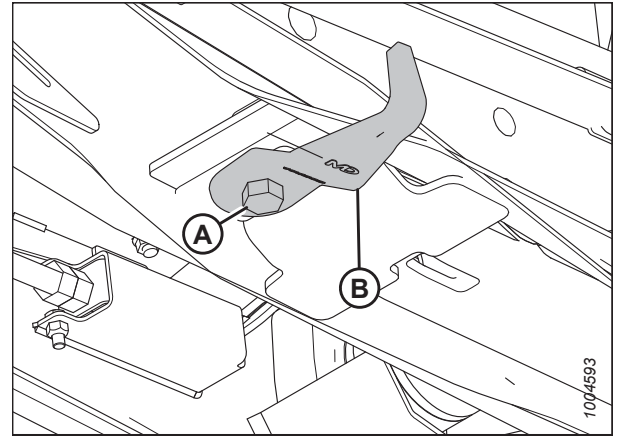
- Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas, užveskite variklį, nuleiskite lenktuvus ir iki galo pakelkite pjaunamąją.
- Sustabdykite variklį, ištraukite uždegimo raktelį ir atremkite apsaugines kombaino atramas.
- atsukite veržlę ir varžtą (A), ir atjunkite kablį (B) nuo atramos abiejose paviršiaus kopijavimo modulio pusėse.



pav. 3.169: paviršiaus kopijavimo modulis iš apačios

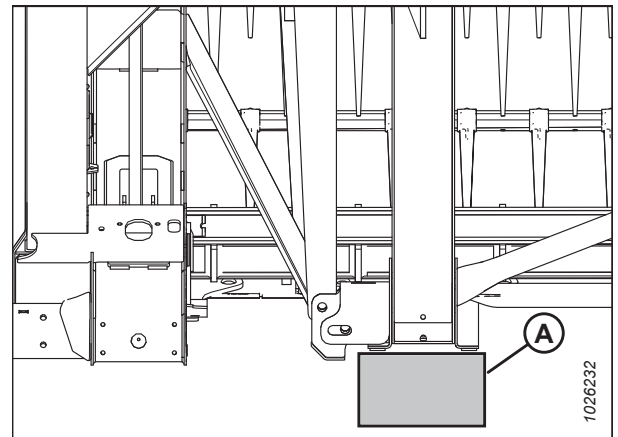
OPERACIJA

22. pasukite kablį (B) 90° kampu į saugojimo padėtį ir vėl priveržkite varžtą (A) ir veržlę.



pav. 3.170: paviršiaus kopijavimo modulis iš apačios

23. Padėkite 150 mm (6 colių) bloką (A) po pjaunamosios atrama. Taip bus lengviau atjungti centrinę trauklę.
24. Atjunkite kombaino kėlimo cilindro fikساتorius, užveskite variklį ir nuleiskite pjaunamąją, iki pjaunamosios atrama bus atremta ant bloko arba stabilizavimo ratukai bus ant žemės.

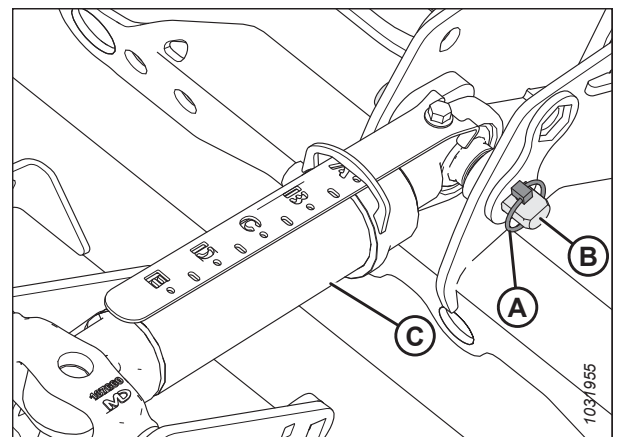


pav. 3.171: pjaunamosios atrama ant bloko

25. Atjunkite centrinę hidraulinę trauklę toliau nurodytu būdu.
- Išimkite vielokaištį (A) ir kaištį (B). Pakelkite centrinę trauklę (C) nuo laikiklio.
 - Vėl įstatykite kaištį (B) ant laikiklio ir pritvirtinkite vielokaiščiu (A).

PASTABA:

Gali reikėti pakelti ar nuleisti nuožulniosios kameros korpusą, kad būtų sureguliuotas centrinės trauklės ilgis ir sumažinta perteklinė centrinės trauklės apkrova.



pav. 3.172: Centrinė hidraulinė trauklė

OPERACIJA

PASTABA:

- Jei ant žemės: pastumkite lenktuvus iki galo pirmyn, kad būtų mažesni alyvos nuostoliai.
- Jei transportavimo padėtyje: palenkite lenktuvus iki galo atgal.

26. Atjunkite elektros jungtį (A).

PASTABA:

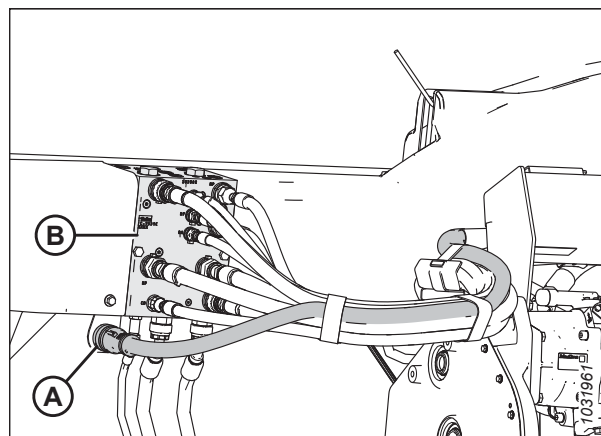
Jei ant žarnų nėra spalvotų plastikinių sąvaržų, pakeiskite jas prieš atjungdami žarnas.

27. Atjunkite visas žarnas tarp modulio ir kolektoriaus (B). Norėdami išvengti alyvos nuostolių, nedelsdami uždenkite dangteliu žarnos galus.

PASTABA:

Pažymėkite žarnų vietas, kad būtų lengviau vėl pritvirtinti.

28. Laikykite ir pritvirtinkite žarnas ant paviršiaus kopijavimo modulio rėmo.



pav. 3.173: pjaunamosios jungtys

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

29. Užveskite variklį.
30. Nuleiskite paviršiaus kopijavimo modulį, kad jį atjungtumėte nuo pjaunamosios.
31. Lėtai tiesia linija pavažiokite atgal nuo pjaunamosios.
32. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Pjaunamosios tvirtinimas prie FM200 paviršiaus kopijavimo modulio

FD2 serijos pjaunamąsias galima tvirtinti prie paviršiaus kopijavimo modulio esant darbo lauke arba pervežimo konfigūracijai.

PAVOJUS

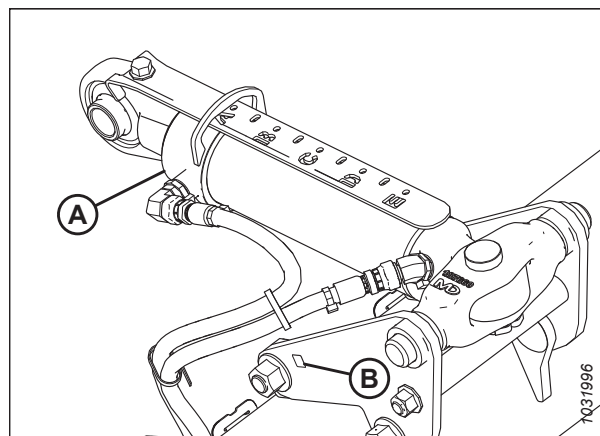
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Transportavimo ratus galima naudoti pjaunamajai paremti. Instrukcijas žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186.

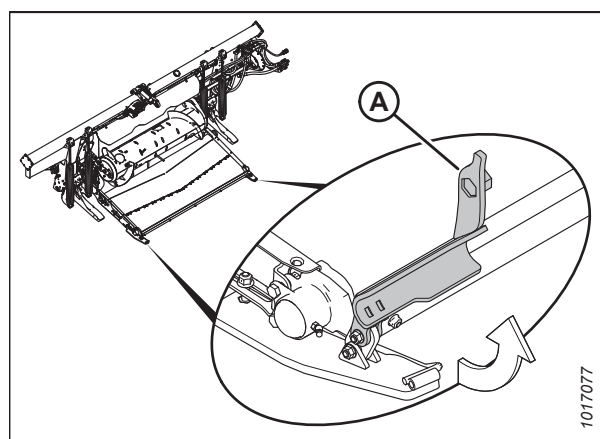
OPERACIJA

1. Pritvirtinkite hidraulinę centrinę trauklę (A) kaiščiu (arba atitinkamu įtaisais) taške (B), kaip pavaizduota.



pav. 3.174: Centrinė trauklė

2. Patikrinkite, ar fiksatoriai (A) ant paviršiaus kopijavimo modulio priekinių kampų yra pasukti paviršiaus kopijavimo modulio galinės dalies link.



pav. 3.175: Fiksatorius

ĮSPĖJIMAS

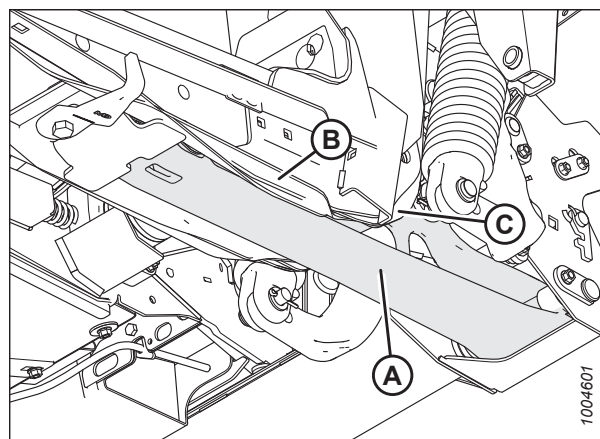
Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

3. Užveskite variklį ir nuleiskite kombaino nuožulniosios kameros korpusą taip, kad paviršiaus kopijavimo modulio svertai (A) būtų sulygiuoti su pjaunamosios balansavimo kanalais (B).
4. Lėtai pavažiuokite pirmyn išlaikydami sulygiavimą tarp paviršiaus kopijavimo modulio svertų (A) ir pjaunamosios balansavimo kanalų (B).
5. Laikykite paviršiaus kopijavimo modulio svertus (A) iš karto po balansavimo kanalais (B), kad paviršiaus kopijavimo modulio atramos būtų tinkamai įstatytos į pjaunamosios jungties atramas taške (C).

SVARBU:

Laikykite žarnas atitrauktas, kad nebūtų sugadintos važiuojant link pjaunamosios.

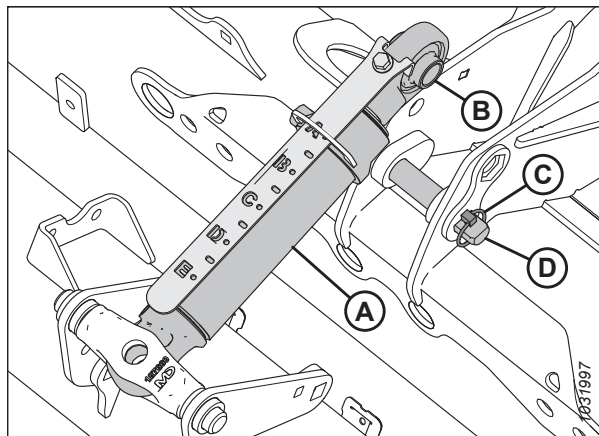
6. Dar pavažiuokite pirmyn iki paviršiaus kopijavimo modulio svertai (A) prisilies prie balansavimo kanalų stabdiklių (C).



pav. 3.176: paviršiaus kopijavimo modulis iš apačios

OPERACIJA

7. Sureguliuokite centrinės trauklės ilgį (A) naudodami pjaunamosios kampo hidraulika, kad maždaug sutapdintumėte centrinės trauklės kilpą (B) su anga pjaunamosios laikiklyje.
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
9. Atjunkite vielokaištį (C) ir iš dalies ištraukite kaištį (D) iš laikiklio. Atjunkite centrinei trauklei (A) paremti naudotą elementą.

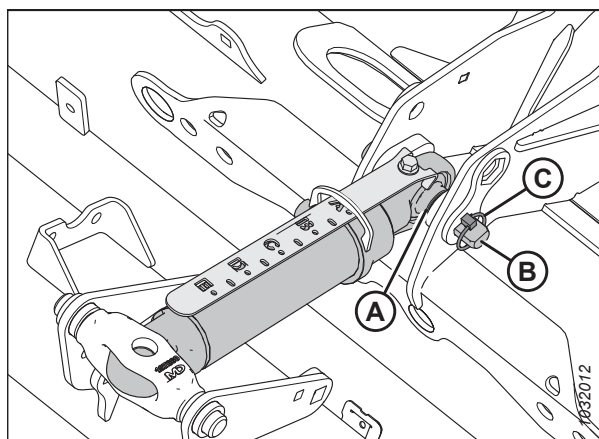


pav. 3.177: Centrinė trauklė

10. Sulygiuokite centrinės trauklės kilpą (A) su laikiklio anga, įstatykite kaištį (B) ir užfiksuokite vielokaiščiu (C).

DĖMESIO

Visada prijunkite centrinę trauklę prieš iki galo pakeldami pjaunamąją.



pav. 3.178: Centrinė trauklė

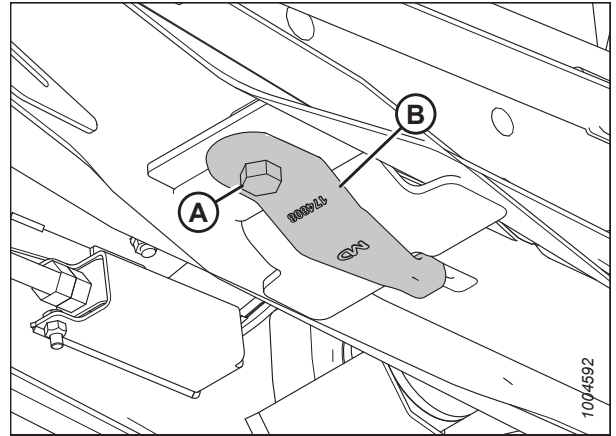
ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

11. Užveskite variklį.
12. Pakelkite paviršiaus kopijavimo modulį stebėdami, ar paviršiaus kopijavimo modulio atramos susijungia su pjaunamosios atramomis.
13. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
14. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
15. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

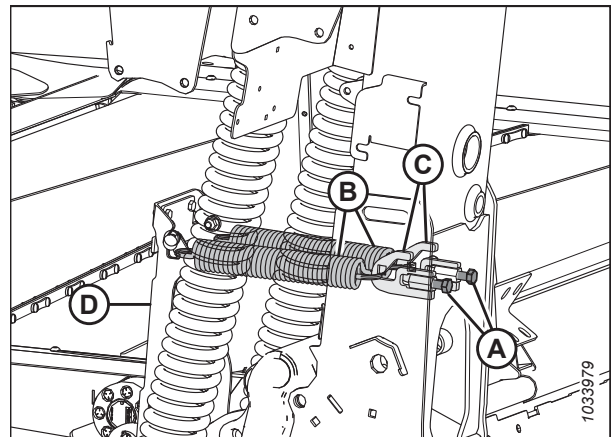
OPERACIJA

- atsukite veržlę ir varžtą (A), pakeiskite kablo (B) padėtį, kaip pavaizduota, kad prijungtumėte paviršiaus kopijavimo modulio svirtą. Priveržkite varžtą ir veržlę (A).



pav. 3.179: paviršiaus kopijavimo modulis iš apačios

- Ant paviršiaus kopijavimo modulio rėmo atsukite varžtus (A) ir spyruoklių įtempiklius (C).
- Prikabinkite balansavimo spyruokles (B), kurios kybo ant balansavimo kanalo (D), prie spyruoklių įtempiklių (C).
- Vėl pritvirtinkite spyruoklių įtempiklius ant paviršiaus kopijavimo modulio. Iki galo priveržkite varžtus (A).
- Pakartokite veiksmus priešingoje pusėje.

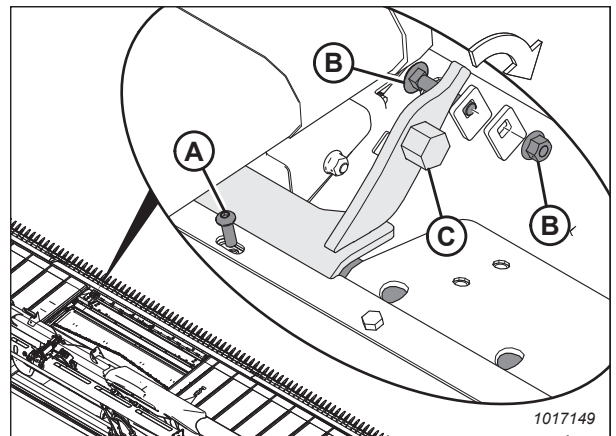


pav. 3.180: Balansavimo spyruoklės – kairioji pusė

⚠ ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalčius, visada mūvėkite storas pirštines.

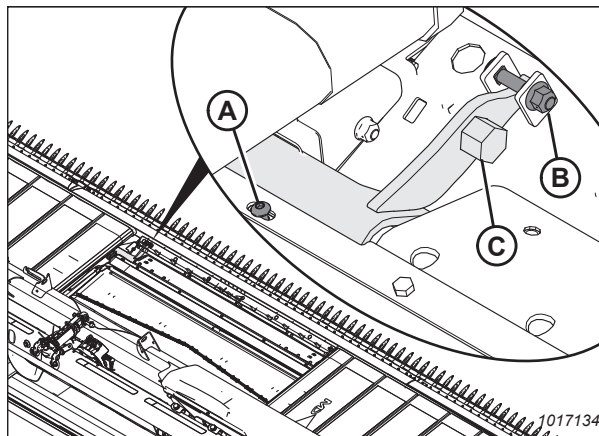
- Atsukite varžtą (A) ir veržlę bei varžtą (B) nuo abiejų angos pusių, kad būtų galima pritvirtinti paviršiaus kopijavimo modulio platformą.
- Pasukite fiksiatorių (C) į priekį ir žemyn, kad įjungtumėte pereinamojo elemento vamzdelį.



pav. 3.181: Paviršiaus kopijavimo modulio fiksiatorius

OPERACIJA

23. 24 mm (15/16 col.) veržliarakčiu ant varžto šešiabriaune galvute (C) pasukite fiksatorių žemyn ir šiek tiek pakelkite tiekimo platformą. Sumontuokite veržlę ir varžtą (B), kad užfiksuotumėte fiksatorių.
24. Sumontuokite varžtą (A).
25. Pakartokite veiksmus priešingoje tiekimo transporterio platformos pusėje.

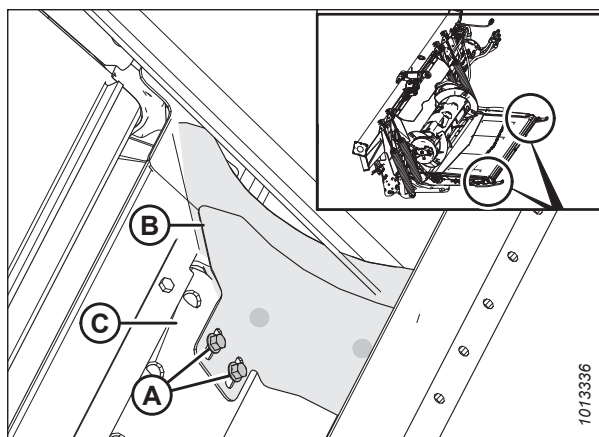


pav. 3.182: Paviršiaus kopijavimo modulio fiksatorius

26. Sumontuokite įdėklus (B) ant pereinamojo elemento atraminio kampo (C) dviem varžtais (A).

PASTABA:

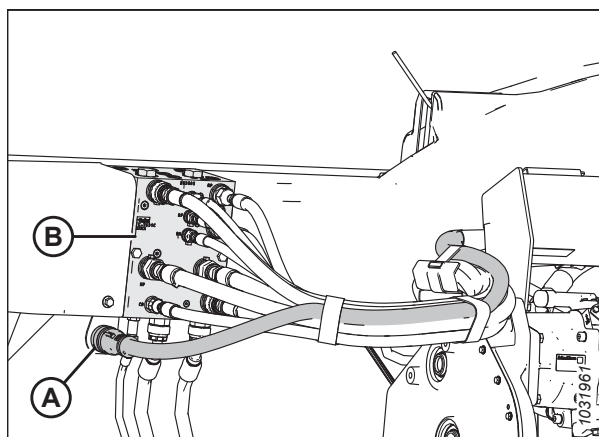
Patikrinkite, ar nesiliečia su šoninio transporterio skersiniais.



pav. 3.183: Įdėklai

27. Švaria šluoste nuvalykite nešvarumus nuo jungčių ir lizdų.
28. Pritvirtinkite toliau nurodytas žarnas prie kolektoriaus (B).

- Dalgio slėgio kontūrą prie jungties KP ant kolektoriaus (oranžinė kabelių sąvarža)
- Dalgio grįžtamąjį kontūrą prie jungties KP ant kolektoriaus (mėlyna kabelių sąvarža)
- Transporterio slėgio kontūrą prie jungties DP ant kolektoriaus (žalia kabelio sąvarža)
- Transporterio grįžtamąjį kontūrą prie jungties DP ant kolektoriaus (raudona kabelių sąvarža)
- Karterio išleidimą prie jungties CD ant kolektoriaus



pav. 3.184: pjaunamosios jungtys

29. Pritvirtinkite elektros jungtį C20C (A).

30. Patikrinkite paviršiaus kopijavimo modulį, ar jis yra sulygiuotas. Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:

- 3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulius, p. 197
- 3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457

DĖMESIO

Prieš užvesdami variklį ar įjungdami pjaunamosios pavaras patikrinkite, ar prie mašinos nėra pašalinių žmonių.

31. Įjunkite kombainą ir atlikite toliau nurodytus tikrinimo veiksmus.

- Pakelkite ir nuleiskite lenktuvus, kad patikrintumėte, ar tinkamai prijungtos žarnos.
- Įjunkite pjaunamąją, kad patikrintumėte, ar tinkamai prijungtos žarnos.

32. Patikrinkite, ar nėra nuotėkių.

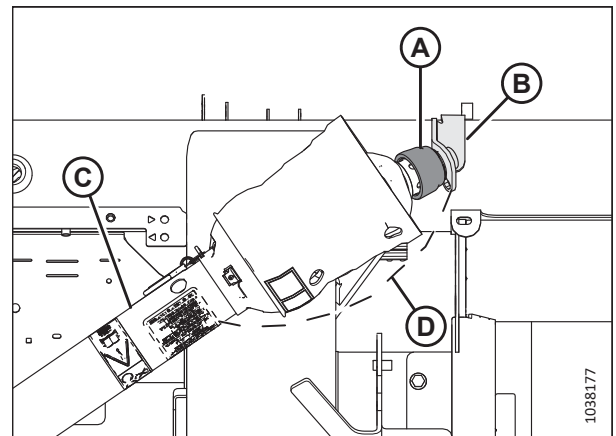
3.6.9 „Side-Hill“ transmisijos pritvirtinimas prie kombaino

Naudojant paviršiaus kopijavimo modulį su kombaino lygiavimo sistema, reikalinga pakankamai ilgai išstumiamą transmisiją.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite gaubtus prie kombaino galios tiekimo veleno (PTO).
3. Atjunkite grandinę (D) nuo atraminio laikiklio (B).
4. Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (A) ant transmisijos (C), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.
5. Paslinkite apkabą nuo atraminio laikiklio (B).



pav. 3.185: „Side-Hill“ transmisija

PASTABA:

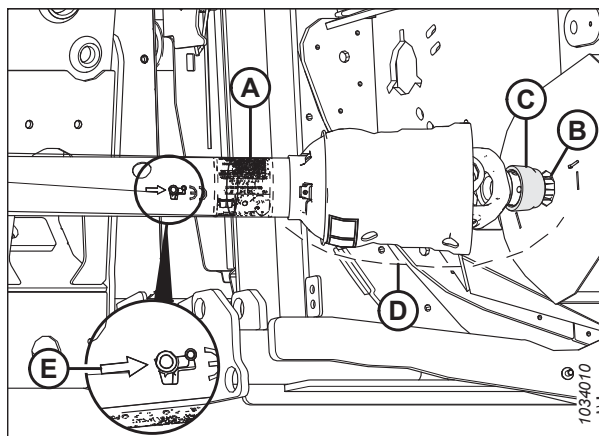
Kai kurios dalys dėl aiškumo gali būti nepavaizduotos.

- Sulygiuokite transmisiją (A) su galios tiekimo vėliu (PTO) (B) ant kombaino.
- Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (C) ant transmisijos (A), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.

PASTABA:

Patikrinkite ar rodyklė (E) yra nukreipta į kombaino galios tiekimo vėlieną.

- Slinkite žiedą ir apkabą ant galios tiekimo veleno (B) iki užsifikuos ant veleno.
- Prijunkite grandinę (D) prie kombaino gaubto.
- Uždarykite prie galios tiekimo veleno atidarytus gaubtus.



pav. 3.186: „Side-Hill“ transmisija

3.6.10 „Side-Hill“ transmisijos atjungimas nuo kombaino

Naudojant paviršiaus kopijavimo modulį su kombaino lygiavimo sistema, reikalinga kitokia transmisija, kuri galėtų būti pakankamai išstumiami ir įtraukiami judant stačiu šlaitu.

⚠ PAVOJUS

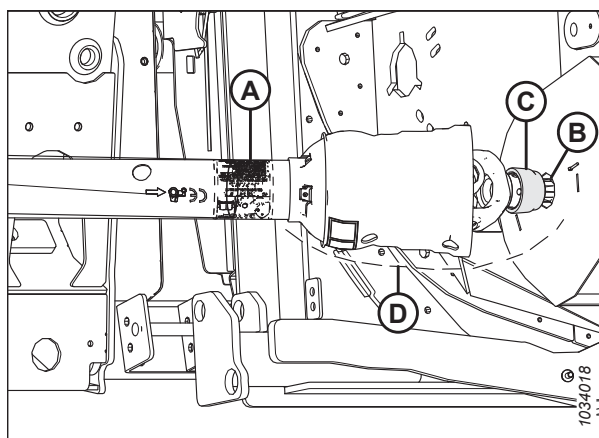
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Atidarykite gaubtus prie kombaino galios tiekimo veleno (PTO).

PASTABA:

Kai kurios dalys dėl aiškumo gali būti nepavaizduotos.

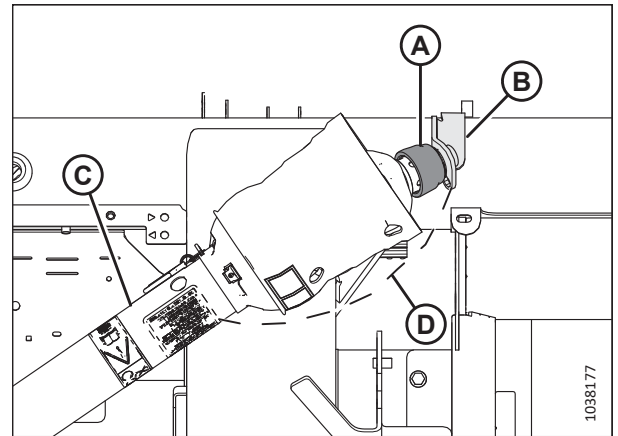
- Atjunkite grandinę (D) nuo kombaino gaubto.
- Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (C), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.
- Slinkite apkabą ir žiedą nuo galios agregato veleno (B).



pav. 3.187: „Side-Hill“ transmisija

OPERACIJA

6. Sulygiuokite transmisiją (C) su atraminio laikikliu (B).
7. Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (A) ant transmisijos (C), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.
8. Stumkite apkabą ant atraminio laikiklio (B) iki užsifiksuos ant veleno.
9. Prijunkite apsauginę grandinę (D) prie atraminio laikiklio.
10. Uždarykite prie galios tiekimo veleno atidarytus gaubtus.



pav. 3.188: „Side-Hill“ transmisija

3.7 Pjaunamosios sąranka

Siekiant, kad veiktų optimaliai, pjaunamoji turi būti sukonfigūruota konkrečiai pagal įvairias derliaus nuėmimo sąlygas ir javus.

3.7.1 Pjaunamosios priedai

Papildomi priedai gali pagerinti našumą konkrečiomis sąlygomis arba prideda papildomų pjaunamosios funkcijų. Papildomus priedus gali užsakyti ir įrengti „MacDon“ atstovas.

Galimų priedų aprašymus žr. [j5 Papildomos komplektacijos ir priedai, p. 697](#).

3.7.2 Pjaunamosios nuostatos

Toliau esančiose lentelėse pateikiami nurodymai, kaip nustatyti pjaunamąją pagal įvairias derliaus nuėmimo sąlygas ir javus.

Informacijos apie lenktuvų nustatymą žr. [3.7.4 Lenktuvų nuostatos, p. 148](#).

Informacijos apie FM200 sraigės konfigūravimą žr. [3.8.1 FM200 tiekimo sraigės konfigūracijos, p. 153](#).

PASTABA:

Padidinkite šoninio transporterio greitį, kad padidintumėte našumą dėl gausesnės pasėlių medžiagos arba dėl padidėjusio važiavimo greičio.

Lentelė 3.4 Rekomenduojamos FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos įvairiems

Ražienos aukštis	102 mm (< 4 col.)							
Stabilizavimo ratai ¹	Saugojimas							
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštny arba viduryje							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ²	Pjaunamosios kampas ^{3, 4}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ⁵	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Išjungta	8	B – C	3	10–15	6 arba 7	Nereikia	
Normalūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Sunkūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas	
Suplūkti	Išjungta	7	B – C	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia	
Ražienos aukštis	102–203 mm (4-8 col.)							
Stabilizavimo ratai	Pagal poreikį							
Atraminės plokštelės padėtis	Žemyn suplūktiems pasėliams, per vidurį arba žemyn – kitiems							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ²	Pjaunamoji Kampas ^{3, 4}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ⁵	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Išjungta	8	B – C	4	10–15	6 arba 7	Nereikia	
Normalūs	Ijungta	7	A	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Sunkūs	Ijungta	7	A	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas	
Suplūkti	Išjungta	7	D	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia	

1. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame rejeje ir sumažinti atšokimą.
2. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
3. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
4. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių ir pjaunamosios kampo deriniu.
5. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.4 Rekomenduojamos FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos įavams (tėsinys)

Ražienos aukštis	203 mm +(8 col.+)							
Stabilizavimo ratai	Pagal poreikį							
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ²	Pjaunamoji Kampas ^{3,4}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ⁵	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Išjungta	8	A	4	10–15	6 arba 7	Nereikia	
Normalūs	Jungta	7	A	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Sunkūs	Jungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia	
Suplūkti	Išjungta	7	B – C	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia	

Lentelė 3.5 Rekomenduojamos FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos lėšiams

Ražienos aukštis	Pažeme								
Stabilizavimo ratai ⁶	Saugojimas								
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštny arba viduryje								
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ⁷	Pjaunamosios kampa ^{8,9}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ¹⁰	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė		
Lengvi	Ijungta	8	B – C	2	5–10	6 arba 7	Nereikia		
Normalūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia		
Sunkūs	Ijungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia		
Suplūkti	Ijungta	7	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia		

6. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame reļeje ir sumažinti atšokimą.
7. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
8. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampa (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
9. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių ir pjaunamosios kampo deriniu.
10. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.6 Rekomenduojamos FD2 serijos / FM200 „Drapeer“ pjaunamosios nuostatos žirniams

Ražienos aukštis	Pažeme							
Stabilizavimo ratai ¹¹	Saugojimas							
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštyr arba viduryje							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ¹²	Pjaunamosios kampas ^{13, 14}	Lenktuvų kumštelis	Lenktuvų greitis, % ¹⁵	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Jungta	7	B – C	2	5–10	6 arba 7	Rekomenduojamas	
Normalūs	Jungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas	
Sunkūs	Jungta	7	B – C	2	10	4 arba 5	Rekomenduojamas	
Suplūkti	Jungta	7	D	2	5–10	4 arba 5	Rekomenduojamas	

11. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame reļiefe ir sumažinti atšokimą.
12. FM200 transporterio valdiklio nuostata.
13. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.
14. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių ir pjaunamosios kampo deriniu.
15. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.7 Rekomenduojamas FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos rapsams

Ražienos aukštis	102–203 mm (4-8 col.)						
Stabilizavimo ratai ¹⁶	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Žemyn lengvoms arba sunkioms pasėlių sąlygoms, per vidurį arba žemyn – įprastiems arba suplūktiems pasėliams						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ¹⁷	Pjaunamosios kampas ^{18, 19}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ²⁰	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Jungta	7	A	2	5–10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Normalūs	Jungta	7	B – C	1	10	6 arba 7	Rekomenduojamas
Sunkūs	Jungta	8	B – C	1	10	3 arba 4	Rekomenduojamas
Suplūkti	Jungta	7	D	2	5–10	3 arba 4	Rekomenduojamas

16. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame reļeje ir sumažinti atšokimą.

17. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

18. Nustatykite kuo mažesnį pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

19. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių ir pjaunamosios kampo deriniu.

20. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.7 Rekomenduojamos FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos rapsams (tęsinys)

Ražienos aukštis	203 mm +(8 col.+)							
Stabilizavimo ratai ^{1,6}	Pagal poreikį							
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma							
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ^{1,7}	Pjaunamoji Kampas ^{1,8, 1,9}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ^{2,0}	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Jjungta	7	A	2	5-10	6 arba 7	Rekomenduojamas	
Normalūs	Jjungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Rekomenduojamas	
Sunkūs	Jjungta	8	B – C	1 arba 2	10	3 arba 4	Rekomenduojamas	
Suplūkti	Jjungta	7	D	2 arba 3	5-10	3 arba 4	Rekomenduojamas	

Lentelė 3.8 Rekomenduojamas FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos „California“ ryžiams

Ražienos aukštis	102 mm (< 4 col.)									
Stabilizavimo ratai ²¹	Saugojimas									
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštyn arba viduryje									
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai ²²	Transporterio greičio nuostata ²³	Pjaunamosios kampas ^{24, 25}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ²⁶	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė			
Lengvi	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	2	10–15	6 arba 7	Nereikia			
Normalūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	2	10	4 arba 5	Nereikia			
Sunkūs	Ryžių skirtuvo strypas	4	B – C	2	10	4 arba 5	Nereikia			
Suplūkti	Ryžių skirtuvo strypas	4	D	2	5–10	4 arba 5	Nereikia			

21. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame reļiefe ir sumažinti atšokimą.

22. Yra ryžių skirtuvo strypas. Ryžių skirtuvo strypas nebūtinai abiejuose pjaunamosios galuose.

23. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

24. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centre traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

25. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių ir pjaunamosios kampo deriniu.

26. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.8 Rekomenduojamos FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos „California“ ryžiams (tęsinys)

102–203 mm (4-8 col.)									
Pagal poreikį									
Viduryje arba žemyn									
Ražienos aukštis	Stabilizavimo ratai ²¹	Atraminės plokštelės padėtis	Skirtuovo strypai ²²	Transporterio greičio nuostata ²³	Pjaunamoji Kampas ^{24, 25}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ²⁶	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi			Ryžių skirtuovo strypas	4	D	3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs			Ryžių skirtuovo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs			Ryžių skirtuovo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti			Ryžių skirtuovo strypas	4	D	4	5–10	6 arba 7	Nereikia

Lentelė 3.8 Rekomenduojamos FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos „California“ ryžiams (tęsinys)

Ražienos aukštis	203 mm +(8 col.+)							
Stabilizavimo ratai ²¹	Pagal poreikį							
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma							
Pasėlių būklė	Skirtuovo strypai ²²	Transporterio greičio nuostata ²³	Pjaunamoji Kampas ^{24, 25}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ²⁶	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė	
Lengvi	Ryžių skirtuovo strypas	4	A	3	10–15	6 arba 7	Nereikia	
Normalūs	Ryžių skirtuovo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia	
Sunkūs	Ryžių skirtuovo strypas	4	B – C	3	10	6 arba 7	Nereikia	
Suplūkti	Ryžių skirtuovo strypas	4	D	4	5–10	6 arba 7	Nereikia	

Lentelė 3.9 Rekomenduojamas FD2 serijos / FM200 „Drapeer“ pjaunamosios nuostatos „Delta“ ryžiams

Ražienos aukštis	51-152 mm (2-6 col.)						
Stabilizavimo ratai ²⁷	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Viduryje arba žemyn						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ²⁸	Pjaunamosios kampas ^{29, 30}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ³¹	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Išjungta	6	D	2 arba 3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Išjungta	6	D	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia
Ražienos aukštis	152 mm + (6 col.+)						
Stabilizavimo ratai ²⁷	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Netaikoma						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ²⁸	Pjaunamoji Kampas ^{29, 30}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ³¹	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Išjungta	6	A	2 arba 3	10–15	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Išjungta	6	B – C	2 arba 3	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Išjungta	6	D	3 arba 4	5–10	4 arba 5	Nereikia

27. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame reļeje ir sumažinti atšokimą.

28. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

29. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

30. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių ir pjaunamosios kampo deriniu.

31. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.10 Rekomenduojamos FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos valgomosioms pupelėms

Ražienos aukštis	Pažeme						
Stabilizavimo ratai ³²	Saugojimas						
Atraminės plokštelės padėtis	Aukštny arba viduryje						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ³³	Pjaunamosios kampas ^{34, 35}	Lenktuvų kumštelis	Lenktuvų greitis, % ³⁶	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Jungta	8	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Jungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Jungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Jungta	7	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia

32. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame reļiefe ir sumažinti atšokimą.

33. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

34. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

35. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių ir pjaunamosios kampo deriniu.

36. Važiavimo greičio procentinė dalis.

Lentelė 3.11 Rekomenduojamos FD2 serijos / FM200 „Draper“ pjaunamosios nuostatos linams

Ražienos aukštis	51-153 mm (2-6 col.)						
Stabilizavimo ratai ³⁷	Pagal poreikį						
Atraminės plokštelės padėtis	Žemyn suplūktiems pasėliams, per vidurį arba žemyn – kitiems						
Pasėlių būklė	Skirtuvo strypai	Transporterio greičio nuostata ³⁸	Pjaunamosios kampas ^{39, 40}	Lenktuvų kumštėlis	Lenktuvų greitis, % ⁴¹	Lenktuvų padėtis	Viršutinė kryžminė sraigė
Lengvi	Jungta	8	B – C	2	5–10	6 arba 7	Nereikia
Normalūs	Jungta	7	A	2	10	6 arba 7	Nereikia
Sunkūs	Jungta	7	B – C	2	10	6 arba 7	Nereikia
Suplūkti	Jungta	7	D	2	5–10	6 arba 7	Nereikia

37. Stabilizavimo ratai naudojami norint apriboti judėjimą iš vienos pusės į kitą pjaunant virš žemės nelygiame reļeje ir sumažinti atšokimą.

38. FM200 transporterio valdiklio nuostata.

39. Nustatykite kuo mažesnę pjaunamosios kampą (A nuostata) su centrine traukle ir atraminėmis plokštelėmis, išlaikydami pjovimo aukštį.

40. Pjovimo aukštis valdomas atraminių plokštelių ir pjaunamosios kampo deriniu.

41. Važiavimo greičio procentinė dalis.

3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui

Subrendusius rapsus galima pjauti tiesiai, tačiau dauguma veislių lengvai lukštenasi, todėl galima prarasti sėklas. Šiame skyriuje pateikiami rekomenduojami priedai, nuostatos ir reguliavimo nurodymai, siekiant optimizuoti FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamąsias, skirtas tiesiam rapsų kūlimui.

Rekomenduojami priedai

Norėdami optimizuoti pjaunamąją tiesiam rapsų kūlimui, atlikite toliau nurodytus modifikavimus.

- Viso ilgio viršutinės kryžminės sraigės montavimas
- Vertikalių dalgių montavimas

PASTABA:

Kiekviename rinkinyje yra montavimo instrukcijos ir reikalingi tvirtinimo elementai. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [5 Papildomos komplektacijos ir priedai, p. 697](#).

Rekomenduojamos nuostatos

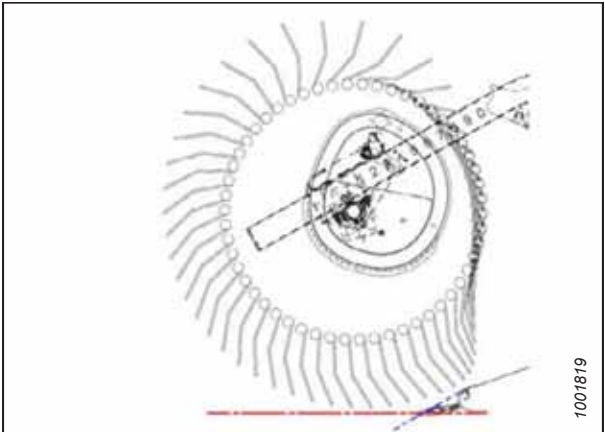
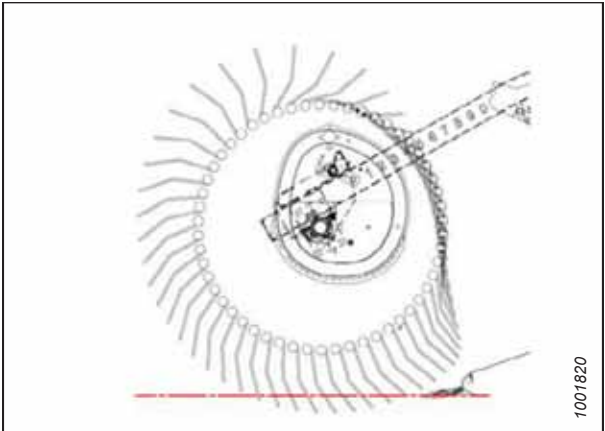
Norėdami optimizuoti pjaunamąją tiesiam rapsų kūlimui, atlikite toliau nurodytus reguliavimo veiksmus.

- Atlaisvinkite sraigės spyruoklę. Instrukcijas žr. [3.8.5 Tiekimo sraigės spyruoklių tikrinimas ir reguliavimas, p. 183](#).
- Nustatykite lenktuvo greitį, kad jis būtų lygus kombaino važiavimo greičiui. Pagal poreikį padidinkite greitį Instrukcijas žr. [3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233](#).
- Šoninio transporterio greitį kabinos šoninio transporterio greičio valdymo skydelyje nustatykite į šeštą padėtį. Instrukcijas žr. [3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 235](#).
- Sureguliuokite lenktuvų aukštį taip, kad pirštai vos liestų javus. Instrukcijas žr. [3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239](#).
- Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas, p. 245](#).
- Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus perkėlimas į kitą galinę vietą. Instrukcijas žr. [Pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus padėties keitimas – dvigubi lenktuvai, p. 245](#) arba [Pastūmimo pirmyn-atgal padėties pakeitimas – trigubi lenktuvai, p. 249](#).
- Nustatykite lenktuvo kumštelį į 1 padėtį. Instrukcijas žr. [Lenktuvų kumštelio reguliavimas, p. 256](#).
- Nustatykite sraigę į paviršiaus kopijavimo padėtį. Instrukcijas žr. [3.8.4 Sraigės padėties nustatymas, p. 181](#).

3.7.4 Lenktuvų nuostatos

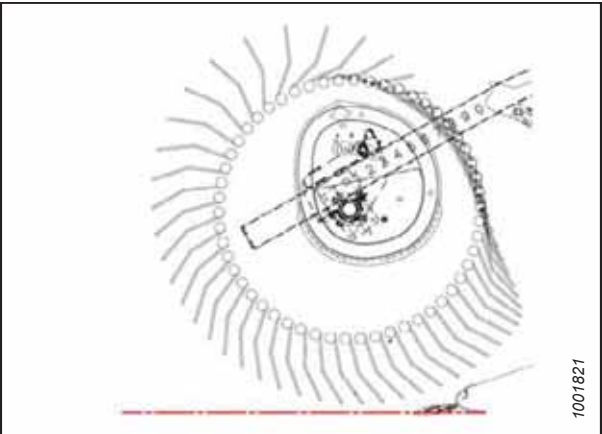
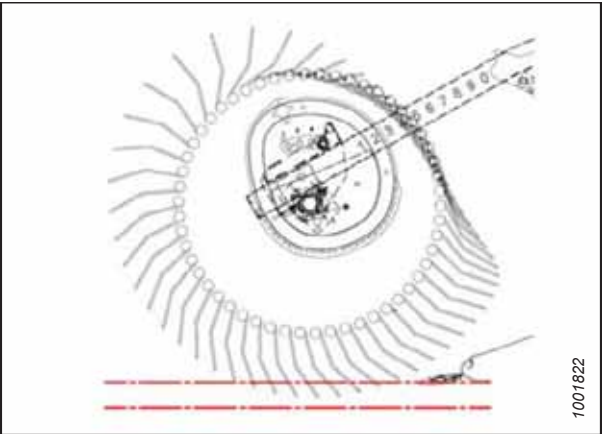
Skaitykite šios procedūros aprašymą, kad sužinotumėte, kaip įvairios lenktuvo padėties ir kumštelių nustatymai turi įtakos lenktuvo pirštų profiliui.

Lentelė 3.12 FD2 serijos rekomenduojamos lenktuvų nuostatos

Kumštelio nustatymo numeris (piršto greičio padidėjimas)	Lenktuvų padėties Nr.	Lenktuvų pirštų išdėstymas
1 (0 %)	6 arba 7	
2 (20 %)	6 arba 7	

OPERACIJA

Lentelė 3.12 FD2 serijos rekomenduojamos lenktuvų nuostatos (tęsinys)

Kumštelio nustatymo numeris (piršto greičio padidėjimas)	Lenktuvų padėties Nr.	Lenktuvų pirštų išdėstymas
3 (30 %)	3 arba 4	
4 (35 %)	2 arba 3	

PASTABA:

- Pakreipkite lenktuvus į priekį, kad priartėtų prie žemės, o pjaunamąją pakreipkite atgal. Esant ekstremalioms lenktuvų priekinėms padėtimis, pirštai / virbai įsikirs į žemę, todėl pereguliokite atramines plokšteles arba pjaunamosios kampa, kad to išvengtumėte. Nukreipdami pjaunamąją į priekį, sureguliuokite lenktuvus atgal, kad jie būtų toliau nuo žemės.
- Pjaunamosios pakreipimą galima padidinti, kad lenktuvai būtų arčiau žemės, arba sumažinti, kad lenktuvai būtų toliau nuo žemės, priklausomai nuo to, ko reikia, kad medžiaga lengvai patektų ant transporterių.
- Norėdami palikti didžiausią ražienų kiekį pasėliuose, pakelkite pjaunamąją ir padidinkite pjaunamosios pakreipimą, kad lenktuvai būtų arčiau žemės. Nukreipkite lenktuvus kiek įmanoma daugiau į priekį.
- Gali tekti perkelti lenktuvus atgal, kad plonesniuose pasėliuose pjovimo agregatas nekaupytų žemės ir neskabytų.
- Mažiausia javų gabenimo talpa (mažiausias atviro transporterio plotas tarp lenktuvų ir pjaunamosios užpakalinės dalies) būna tada, kai lenktuvai yra tolimiausioje galinėje padėtyje.
- Didžiausia pasėlių gabenimo talpa (didžiausias atviro transporterio plotas tarp lenktuvų ir pjaunamosios užpakalinės dalies) būna tada, kai lenktuvai yra tolimiausioje priekinėje padėtyje.
- Dėl kumštelio veikimo principo pirštų/virbų greitis ties pjovimo agregatu padidėja lyginant su lenktuvų greičiu naudojant aukštesnes kumštelio nuostatas. Daugiau informacijos ieškokite lentelėje 3.12, p. 148.

3.7.5 Slankaus pasėlių skirtuvo nustatymai – papildoma komplektacija

Slankius pasėlių skirtuvus galima reguliuoti pagal įvairias pasėlių sąlygas.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Slankaus pasėlių skirtuvo reguliavimo instrukcijos. Žr. *Pasėlių skirtuvų reguliavimas, p. 268*. Nustatymus žr. toliau esančioje lentelėje, kur nurodytas tinkamas ražienų aukštis.

Lentelė 3.13 Ražienos aukštis nuo 50 mm iki 125 mm (nuo 2 iki 5 colių)

	Pjaunamosios kampas ⁴²	Ražienos aukštis	Pjaunamosios pagrindinės plokštės	Nuleidimo stabdiklis	Pastūmimo pirmyn atgal padėtis	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šepetėlis
Normalūs	A	125 mm 5 col.	Žemyn	2	1	1	C	Vidun
	A	125 mm 5 col.	Žemyn	2	3	1	C	Vidun
	E	50 mm 2 col.	Žemyn	1	1	1,5	C	Vidun
	E	50 mm 2 col.	Žemyn	1	3	1,5	C	Vidun
Išgulę	A	125 mm 5 col.	Žemyn	2	3	1	C	Išorėn
	A	125 mm 5 col.	Žemyn	2	4	1	C	Išorėn
	E	50 mm 2 col.	Žemyn	1	3	2	D	Išorėn
	E	50 mm 2 col.	Žemyn	1	4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulę	A	125 mm 5 col.	Žemyn	2	4	3	D	Išorėn
	A	125 mm 5 col.	Žemyn	2	5	4	D	Išorėn
	E	50 mm 2 col.	Žemyn	1	4	3	C	Išorėn
	E	50 mm 2 col.	Žemyn	1	5	4	C	Išorėn

42. A (maž.) – E (didž.)

OPERACIJA

Lentelė 3.14 Ražienos aukštis nuo 20 mm iki 100 mm (nuo 3/4 iki 4 colių)

	Pjaunamosios kampas ⁴²	Ražienos aukštis	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Nuleidimo stabdiklis	Pastūmimo pirmyn atgal padėtis	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šepetėlis
Normalūs	A	100 mm 4 col.	MID	2	1	1	C	Vidun
	A	100 mm 4 col.	MID	2	3	1	C	Vidun
	E	20 mm 3/4 col.	MID	1	1	1	C	Vidun
	E	20 mm 3/4 col.	MID	1	3	1	C	Vidun
Išgulę	A	100 mm 4 col.	MID	2	3	1	C	Išorėn
	A	100 mm 4 col.	MID	2	4	2	C	Išorėn
	E	20 mm 3/4 col.	MID	1	3	1	D	Išorėn
	E	20 mm 3/4 col.	MID	1	4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulę	A	100 mm 4 col.	MID	2-3	4	3	D	Išorėn
	A	100 mm 4 col.	MID	2-3	5	4	D	Išorėn
	E	20 mm 3/4 col.	MID	1	4	3	C	Išorėn
	E	20 mm 3/4 col.	MID	1	5	4	C	Išorėn

OPERACIJA

Lentelė 3.15 Ražienos aukštis nuo 16 mm iki 50 mm (nuo 5/8 colio iki 2 colių), pjovimo agregatas ant žemės

	Pjaunamosios kampas ⁴²	Ražienos aukštis	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Nuleidimo stabdiklis	Pastūmimo pirmyn atgal padėtis	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šepetėlis
Normalūs	A	50 mm 2 col.	Aukštyn	2	1-3	1	C	Vidun
	A	50 mm 2 col.	Aukštyn	2	1-3	1	C	Vidun
	E	16 mm 5/8 col.	Aukštyn	1	1	2	C	Vidun
	E	16 mm 5/8 col.	Aukštyn	1	3	1	C	Vidun
Išgulę	A	50 mm 2 col.	Aukštyn	2	3	1	C	Išorėn
	A	50 mm 2 col.	Aukštyn	3	4	1	C	Išorėn
	E	16 mm 5/8 col.	Aukštyn	1	3-4	2	D	Išorėn
	E	16 mm 5/8 col.	Aukštyn	1	3-4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulę	A	50 mm 2 col.	Aukštyn	2-3	4	3	D	Išorėn
	A	50 mm 2 col.	Aukštyn	2-3	5	4	D	Išorėn
	E	16 mm 5/8 col.	Aukštyn	1	4	2,5	C	Išorėn
	E	16 mm 5/8 col.	Aukštyn	1	5	4	C	Išorėn

3.8 Paviršiaus kopijavimo modulis sąranka

Tolesniuose skyriuose pateikiami rekomenduojami paviršiaus kopijavimo modulio nustatymai atsižvelgiant į konkretų kombaino modelį ir javų tipo. Tačiau rekomendacijomis negalima aprėpti visų sąlygų.

Jei naudojant paviršiaus kopijavimo modulį kyla tiekimo problemų, žr. *6 Trikčių nustatymas ir šalinimas, p. 713*.

3.8.1 FM200 tiekimo sraigės konfigūracijos

FM200 tiekimo sraigę galima sukongigūruoti pagal skirtingus pasėlius. Galimos penkios konfigūracijos.

Ypač siaura konfigūracija: ypač siauroje konfigūracijoje naudojamos 8 ilgos varžtais tvirtinamos vijos (4 kairėje ir 4 dešinėje) ir 18 sraigės pirštų. Ši papildomos komplektacijos ypač siaura konfigūracija gali pagerinti tiekimo našumą kombainuose su siauromis nuožulniosiomis kameromis. Ji taip pat gali būti naudinga nuimant ryžių derlių.

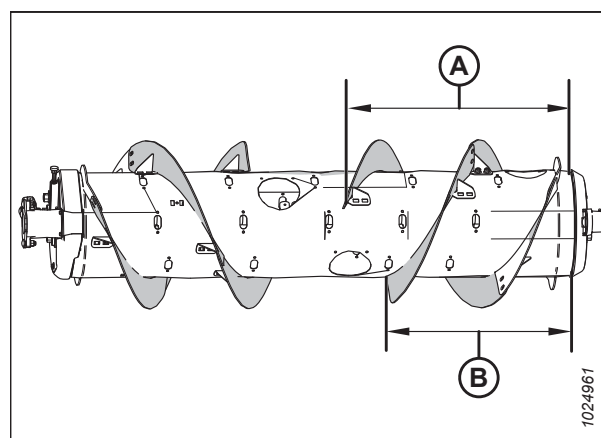
PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

PASTABA:

Norint sumontuoti papildomą viją, reikia išgręžti angas sraigėje ir būgne.

Daugiau informacijos apie konvertavimą į ypač siaurą konfigūraciją, žr. *Ypač siaura konfigūracija – sraigės vija, p. 155*.



pav. 3.189: Ypač siaura konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 760 mm (29 15/16 col.)

B – 602 mm (23 11/16 col.)

Siaura konfigūracija: siauroje konfigūracijoje naudojamos 4 ilgos varžtais tvirtinamos vijos (2 kairėje ir 2 dešinėje) ir 18 sraigės tiekimo pirštų.

PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

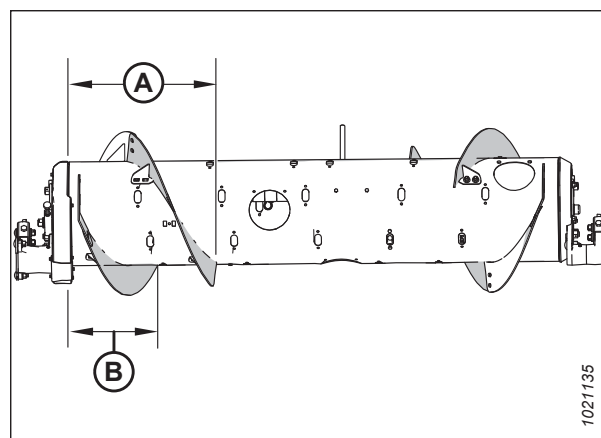
Siaura konfigūracija yra standartinė šių kombainų konfigūracija:

- IDEAL™ 7/8/9/10
- „Gleaner“ R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- „New Holland“ CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

Papildoma konfigūracija šiems kombainams:

- „Case“ 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150

Daugiau informacijos apie konvertavimą į siaurą konfigūraciją, žr. *Siaura konfigūracija – sraigės vijos, p. 159*.



pav. 3.190: Siaura konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 514 mm (20 1/4 col.)

B – 356 mm (14 col.)

Vidutinė konfigūracija: Vidutinėje konfigūracijoje naudojamos 4 trumpos varžtais tvirtinamos vijos (2 kairėje ir 2 dešinėje) 22 sraigės tiekimo pirštai.

OPERACIJA

PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

Vidutinė konfigūracija yra standartinė šių kombainų konfigūracija:

- „Case“ IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250
- „Challenger“® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 6X00, 7X00, 8X00
- „Fendt“ 9490x, 6335C
- „Gleaner“ A66/76/86
- „John Deere“ 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670
- „Massey Ferguson“® 92/9380, 96/97/9895, 9520/40/60, 9500, 9545/65
- „New Holland“ CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80
- „New Holland“ CX 8X0, 80X0, 8.X0
- „Rostselmash“ 161, T500, TORUM 7X0, TORUM 785

Daugiau informacijos apie konvertavimą į vidutinę konfigūraciją, žr. [Vidutinė konfigūracija – sraigės vija, p. 162](#).

Plati konfigūracija: plačioje konfigūracijoje naudojami 2 trumpos varžtais tvirtinamos vijos (1 kairėje ir 1 dešinėje) ir 30 tiekimo sraigės pirštų.

PASTABA:

Abiejų sraigės galų matmenys (A) ir (B) yra vienodi. Jie turėtų nukrypti ne daugiau, nei 15 mm (9/16 col.) nuo nurodytų skaičių.

Plati konfigūracija yra standartinė šių kombainų konfigūracija:

- „John Deere“ X9: 1000, 1100

Papildoma konfigūracija šiems kombainams:

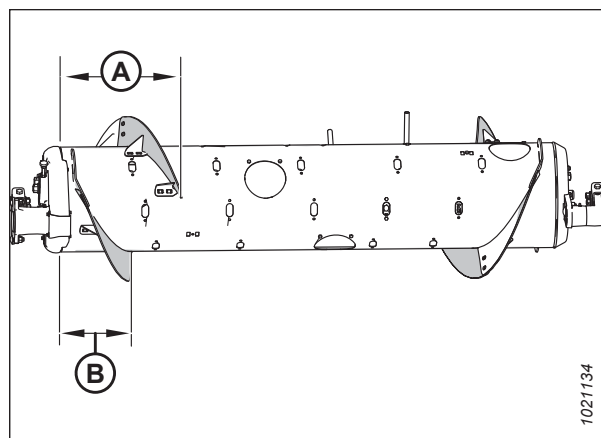
- „Challenger“® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 6X00, 7X00, 8X00
- „Massey Ferguson“® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- „New Holland“ CX 8X0, 80X0, 8.X0

PASTABA:

Ši konfigūracija padidina kombainų su plačiu nuožulniosios kameros korpusu našumą esant tam tikromis javų kirtimo sąlygomis.

Daugiau informacijos apie konvertavimą į platią konfigūraciją, žr. [Plati konfigūracija – sraigės vija, p. 164](#).

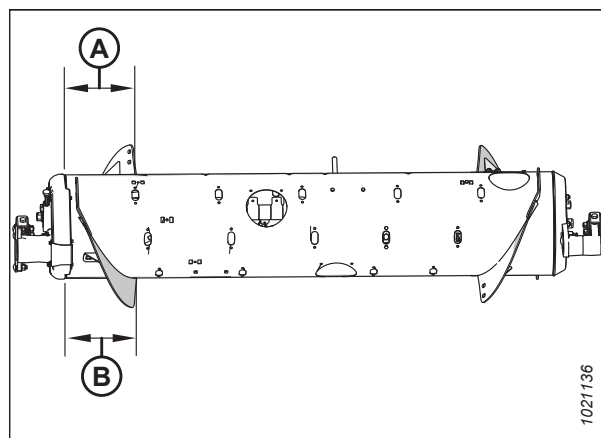
Ypač plati konfigūracija: ypač plačioje konfigūracijoje naudojamos tik gamykloje privirinta vija (A), kuri skirta javams pernešti. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti ne varžtais tvirtinamą viją ir iš viso 30 sraigės pirštų.



pav. 3.191: Vidutinė konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 410 mm (16 1/8 col.)

B – 260 mm (10 1/4 col.)



pav. 3.192: Plati konfigūracija – vaizdas iš galo

A – 257 mm (10 1/8 col.)

B – 257 mm (10 1/8 col.)

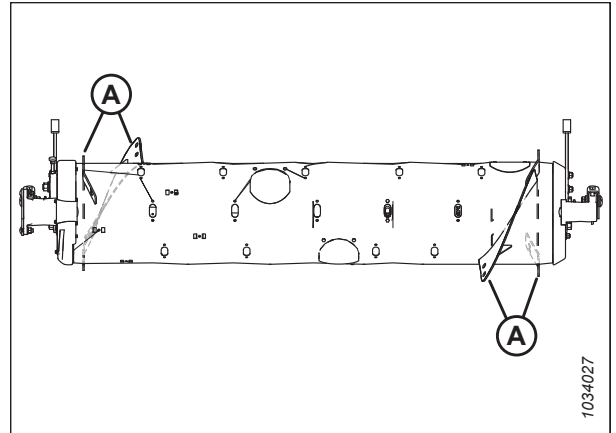
OPERACIJA

Ypač plati konfigūracija yra papildomos komplektacijos konfigūracija kombainams su plačiomis nuožulniosiomis kameromis.

PASTABA:

Ši konfigūracija gali padidinti tiekimo našumą kombainuose su plačia nuožulniaja kamera.

Daugiau informacijos apie konvertavimą į ypač plačią konfigūraciją, žr. *Ypač plati konfigūracija – sraigės vija*, p. 167.



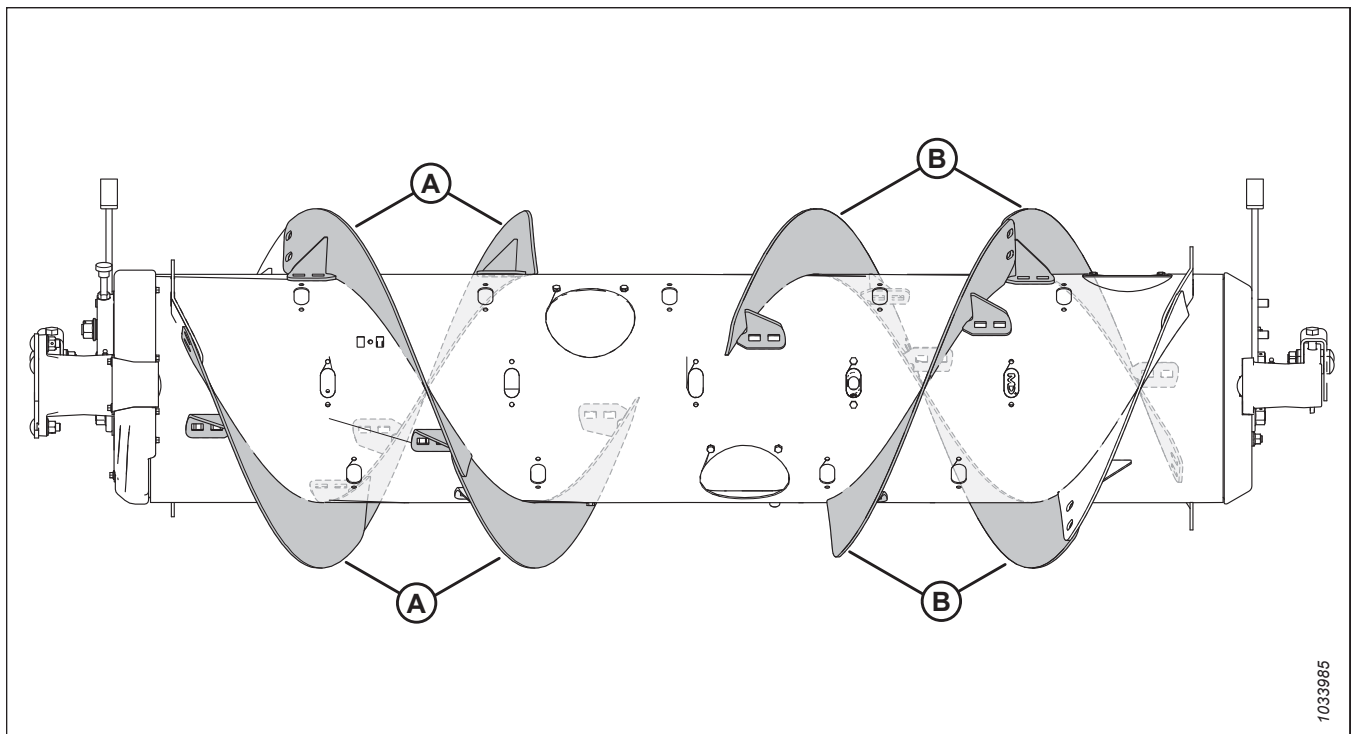
pav. 3.193: Ypač plati konfigūracija – vaizdas iš galo

Ypač siaura konfigūracija – sraigės vija

Ypač siauroje konfigūracijoje naudojamos aštuonios ilgos varžtais tvirtinamos vijos (keturios kairėje ir keturios dešinėje) ir rekomenduojama naudoti 18 tiekimo sraigės pirštų.

PASTABA:

Reikės vijoje ir būgne išgręžti angas keturioms papildomoms vijoms sumontuoti.



pav. 3.194: Ypač siaura konfigūracija

A – ilga kairioji vija (MD # 287889)

B – ilga dešinioji vija (MD # 287890)

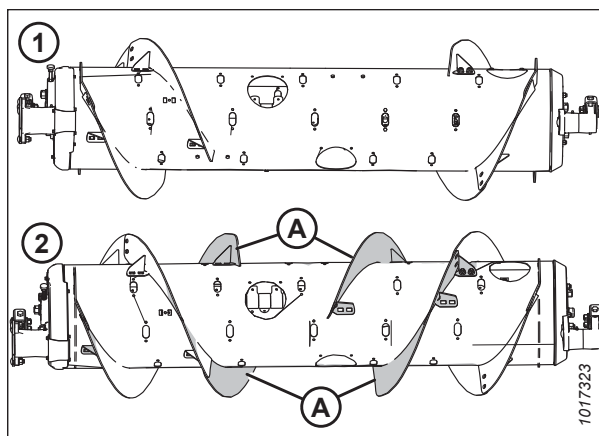
Konvertavimas į ypač siaurą konfigūraciją iš siauros konfigūracijos

Vienos vijos rinkinį (MD #357234 ar MD #B7345⁴³) ir reikia išgręžti kelias skylės vijoms (A) tvirtinti. Pritvirtinkite ar nuimkite sraigės pirštus pagal poreikį, kad būtų optimaliai tiekiamas į kombainą atsižvelgiant į kirtimo sąlygas.

SVARBU:

Šiuose rinkiniuose yra papildomų tvirtinimo elementų. Naudokite tinkamus tvirtinimo elementus tinkamoje vietoje, kad išvengtumėte žalos ir padidintumėte darbo našumą.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 171.*
- Norėdami sumontuoti papildomas vijas, kurioms reikia išgręžti angas, žr. *Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija, p. 174.*
- Pirštų montavimo / atjungimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 179* ir *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 177.*



pav. 3.195: Sraigės konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – siaura konfigūracija

2 – ypač siaura konfigūracija

Konvertavimas į ypač siaurą konfigūraciją iš vidutinės, plačios ar ypač plačios konfigūracijos

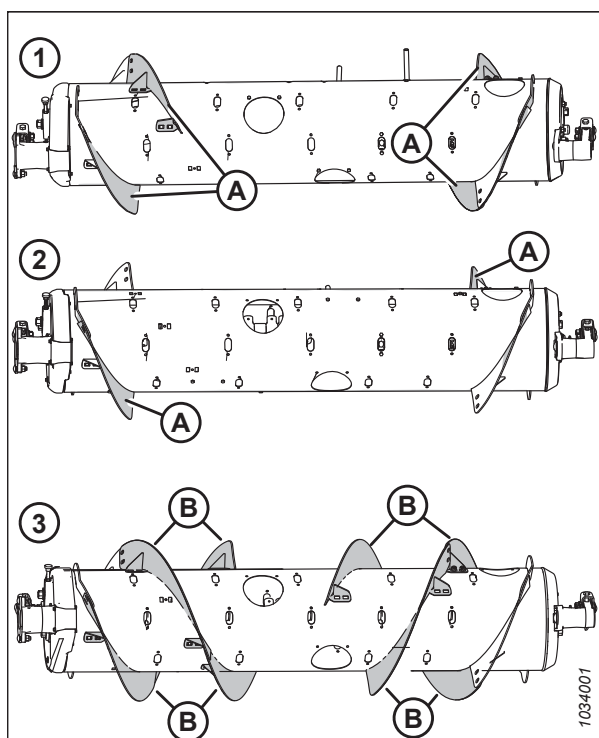
Dviejų vijų rinkiniai (MD #357234 ar MD #B7345⁴³) ir reikia išgręžti kelias skylės, kad būtų pakeista į šią konfigūraciją.

Esamas trumpas vijas (A)⁴⁴ reikės pakeisti ilgomis vijomis (B). Pritvirtinkite ar nuimkite sraigės pirštus pagal poreikį, kad būtų optimaliai tiekiamas į kombainą atsižvelgiant į kirtimo sąlygas.

SVARBU:

Šiuose rinkiniuose yra papildomų tvirtinimo elementų. Naudokite tinkamus tvirtinimo elementus tinkamoje vietoje, kad išvengtumėte žalos ir padidintumėte darbo našumą.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 169* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 171.*
- Norėdami sumontuoti papildomas vijas, kurioms reikia išgręžti angas, žr. *Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija, p. 174.*
- Pirštų montavimo / atjungimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 179* ir *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 177.*



pav. 3.196: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – vidutinė konfigūracija

2 – plati konfigūracija

3 – ypač siaura konfigūracija

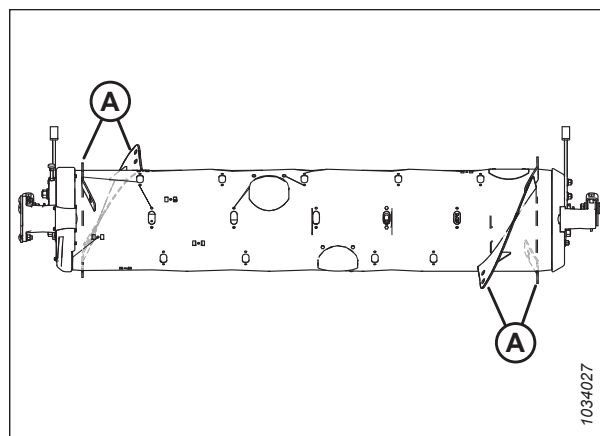
43. MD #357234 galima įsigyti per „MacDon Parts“. MD #B7345 galima įsigyti per „Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparios vijos.

44. Sumontuotų trumpų vijų skaičius yra 0, 2 arba 4 (atsižvelgiant į esamą konfigūraciją).

OPERACIJA

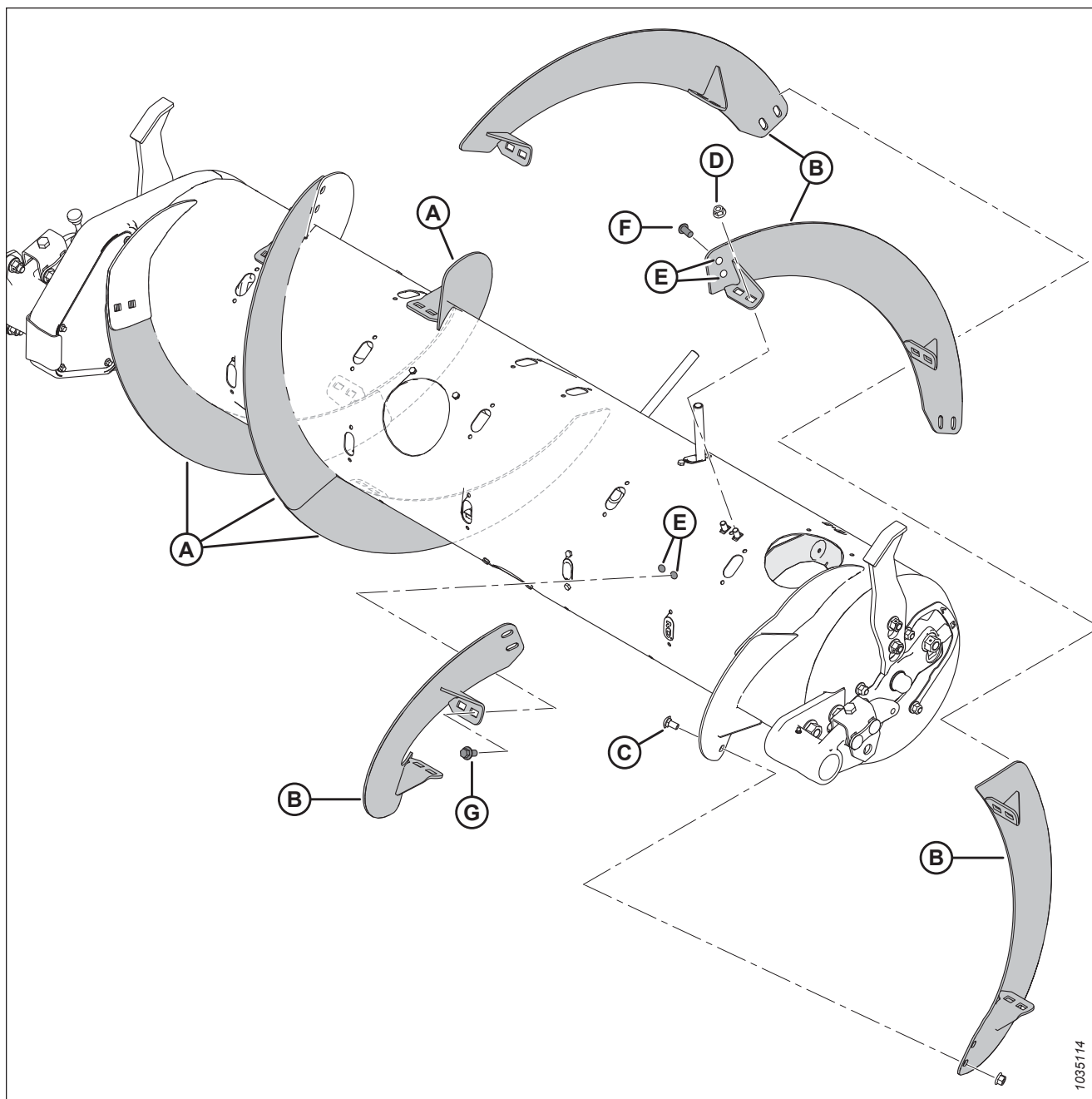
PASTABA:

Jei konvertuojate iš ypač plačios konfigūracijos, nėra varžtais pritvirtinamų vijų, kurias reiktų nuimti, nes šioje konfigūracijoje naudojama tik gamykloje privirinta vija (A).



pav. 3.197: Ypač plati konfigūracija

OPERACIJA



1035114

pav. 3.198: Ypač siaura konfigūracija

A – ilga kairioji vija (MD #287889)

D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

E – išgręžtos angos – 11 mm (7/16 in)⁴⁵

G – M10 x 20 mm varžtas šešiabriaune galvute (MD #152655)⁴⁶

B – ilga dešinioji vija (MD #287890)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratinio kakleliu (MD #136178)

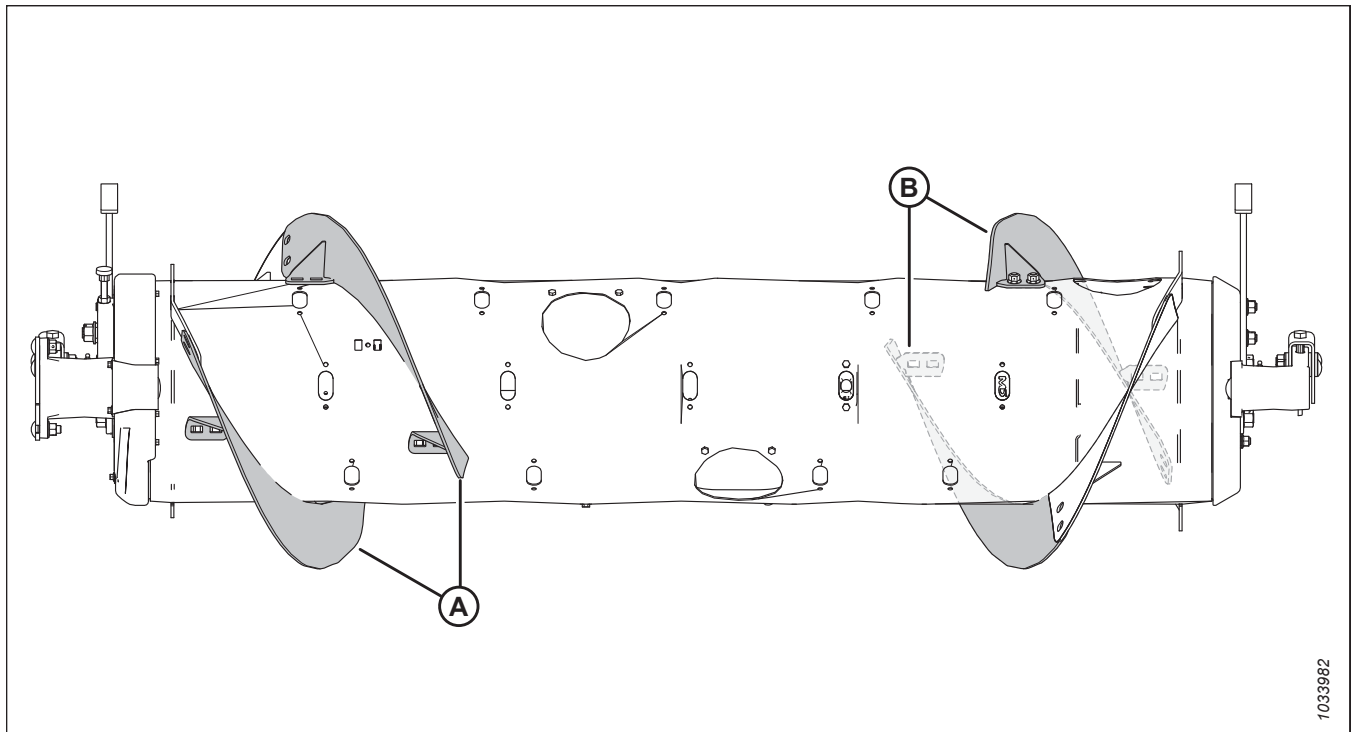
F – M10 x 20 mm varžtas sferine galvute (MD #135723)⁴⁶

45. Kiekvienai iš keturių papildomų vijų reikia išgręžti po šešias angas (keturios sraigėje ir dvi gretimose vijoje).

46. Naudojamas angoms, išgręžtoms esamame sriegyje.

Siaura konfigūracija – sraigės vijos

Siauroje konfigūracijoje naudojamos keturios ilgos varžtais tvirtinamos vijos (dvi kairėje ir dvi dešinėje) ir 18 sraigės pirštų.



pav. 3.199: Siaura konfigūracija

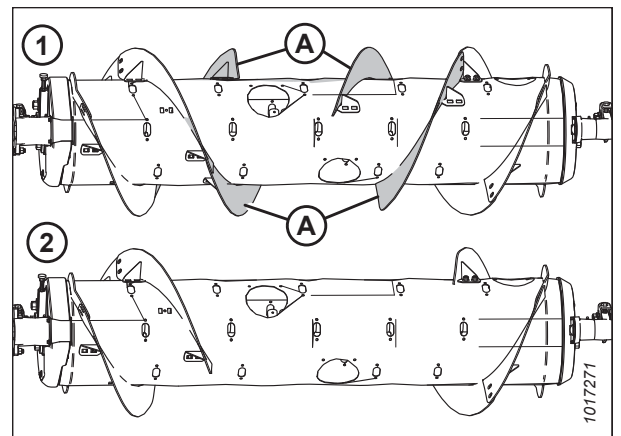
A – ilga kairioji vija (MD # 287889)

B – ilga dešinioji vija (MD # 287890)

Siauros konfigūracijos konvertavimas į ypač siaurą

Atjunkite keturias vijas (A) nuo sraigės ir sumontuokite papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 18 sraigės pirštų.

- Vijos nuėmimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 169.*
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 179.*



pav. 3.200: Sraigėjų konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – ypač siaura konfigūracija

2 – siaura konfigūracija

OPERACIJA

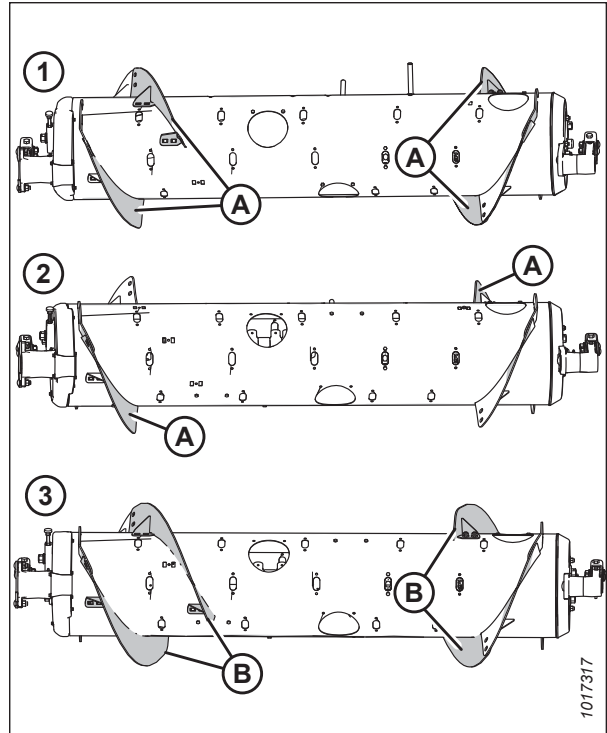
Konvertavimas į siaurą konfigūraciją iš vidutinės, plačios ar ypač plačios konfigūracijos

Vienos vijos rinkinį (MD #357234 ar MD #B7345⁴⁷) yra reikalinga. Esamas trumpas vijas (A)⁴⁸ reikės pakeisti ilgomis vijomis (B) ir nuimti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 18 sraigės pirštų.

SVARBU:

Šiuose rinkiniuose yra papildomų tvirtinimo elementų. Naudokite tinkamus tvirtinimo elementus tinkamoje vietoje, kad išvengtumėte žalos ir padidintumėte darbo našumą.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 169* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 171*.
- Pirštų nuėmimo instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 177*.



pav. 3.201: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

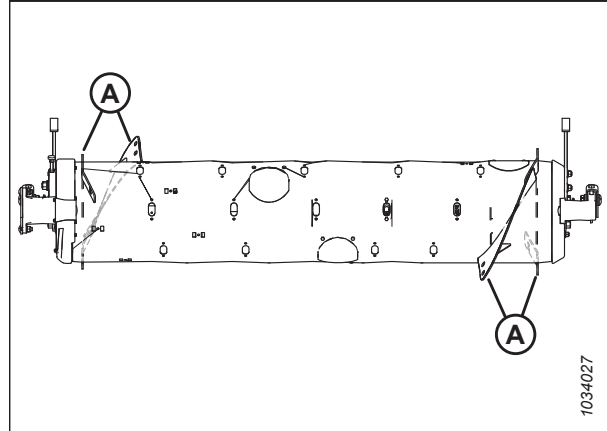
1 – vidutinė konfigūracija

2 – plati konfigūracija

3 – siaura konfigūracija

PASTABA:

Jei konvertuojate iš ypač plačios konfigūracijos, nėra varžtais pritvirtinamų vijų, kurias reiktų nuimti, nes šioje konfigūracijoje naudojama tik gamykloje privirinta vija (A).

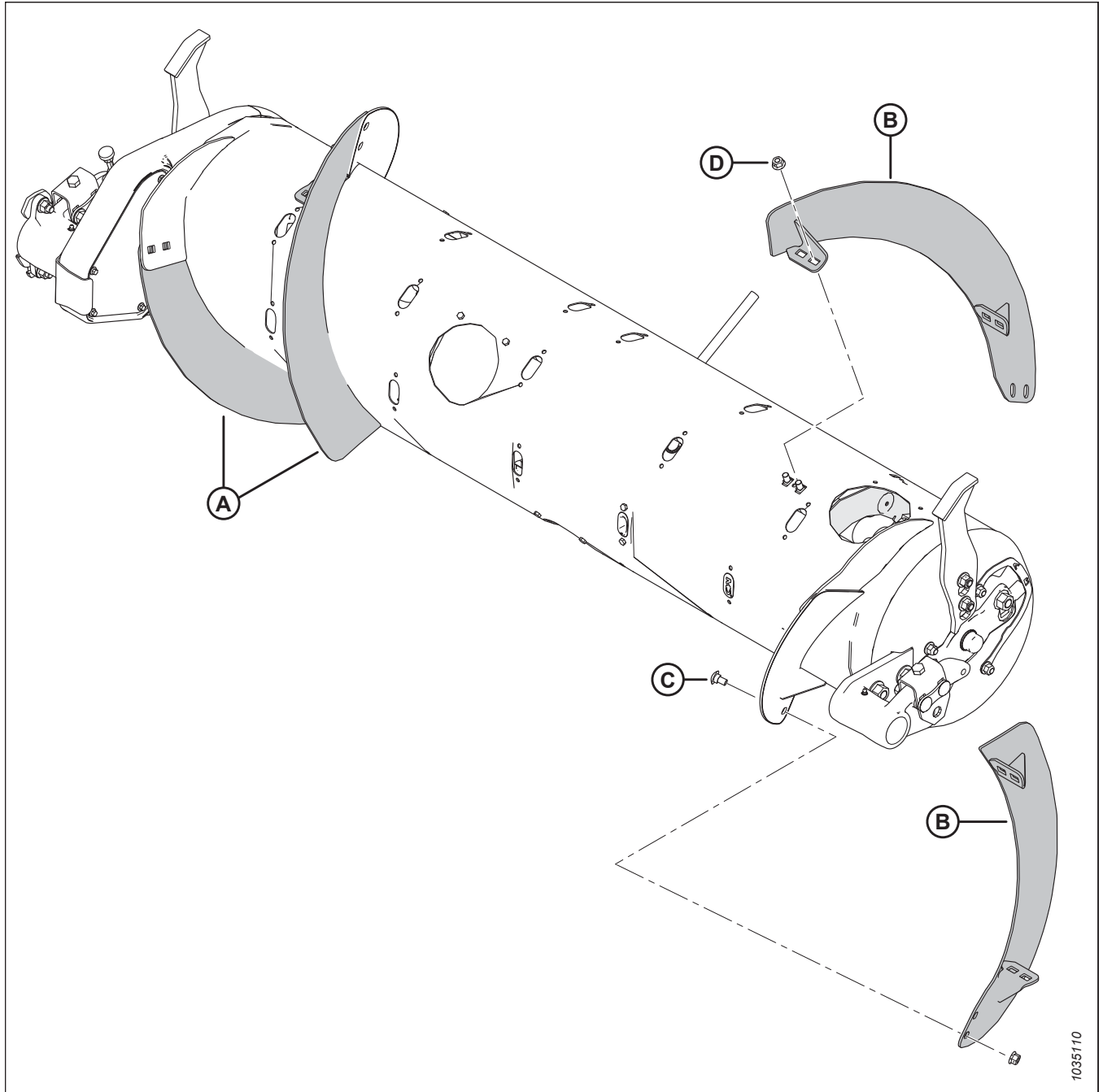


pav. 3.202: Ypač plati konfigūracija

47. MD #357234 galima įsigyti per „MacDon Parts“. B7345 galima įsigyti tik per „Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparių vijų.

48. Sumontuotų trumpų vijų skaičius yra 0, 2 arba 4, atsižvelgiant į esamą konfigūraciją.

OPERACIJA



pav. 3.203: Siaura konfigūracija

A – ilga kairioji vija (MD #287889)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratinu kakleliu (MD #136178)

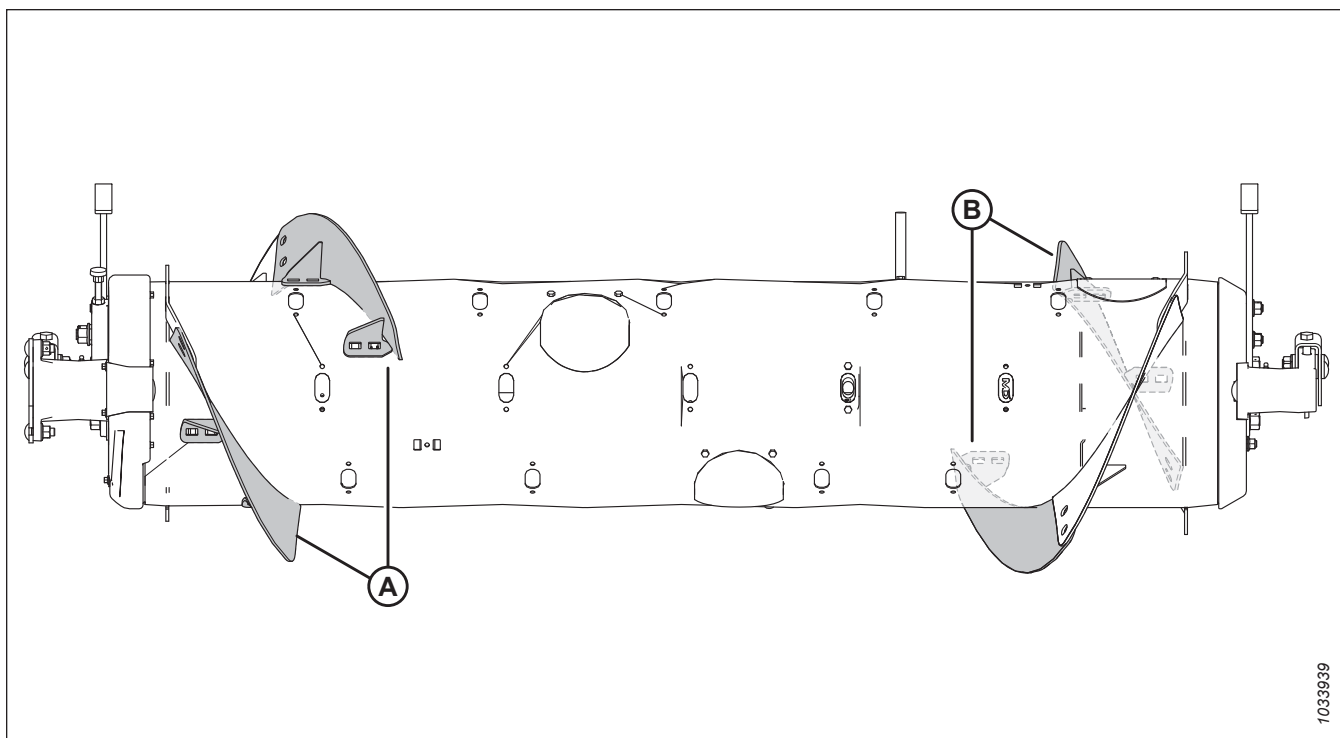
B – ilga dešinioji vija (MD #287890)

D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

OPERACIJA

Vidutinė konfigūracija – sraigės vija

Vidutinėje konfigūracijoje naudojami keturios trumpos varžtais tvirtinamos vijos (dvi kairėje ir dvi dešinėje) ir rekomenduojama naudoti 22 sraigės pirštus.



pav. 3.204: Vidutinė konfigūracija

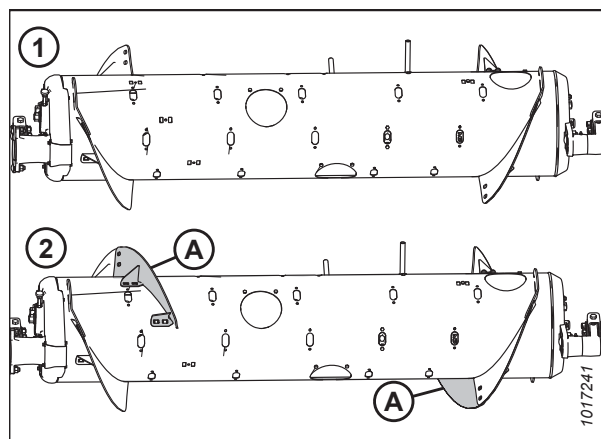
A – Trumpa kairioji vija (MD # 287888)

B – Trumpa dešinioji vija (MD # 287887)

Konvertavimas į vidutinę konfigūraciją iš plati konfigūracijos

Vienos vijos rinkinį (MD #357233 ar MD #B7344⁴⁹) yra reikalinga. Reikės sumontuoti naujas vijas (A) ir nuimti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 22 sraigės pirštų.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 171.*
- Pirštų nuėmimo instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 177.*



pav. 3.205: Sraigčių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – plati konfigūracija

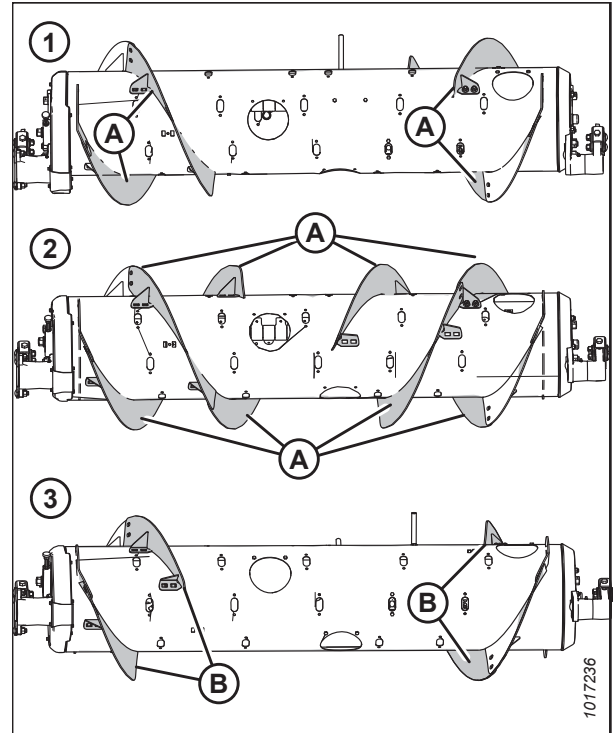
2 – vidutinė konfigūracija

49. MD #357233 galima įsigyti per „MacDon Parts“. MD #B7344 galima įsigyti tik per „Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparių vijų.

Konvertavimas į vidutinę konfigūraciją iš siauros ar ypač siauros konfigūracijos

Reikalingi dviejų vijų rinkiniai (MD #357233 ar MD #B7344⁴⁹). Ilgas vijas (A)⁵⁰ reikės pakeisti trumpomis vijomis (B) ir sumontuoti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 22 sraigės pirštų.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 169* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 171*.
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 179*.



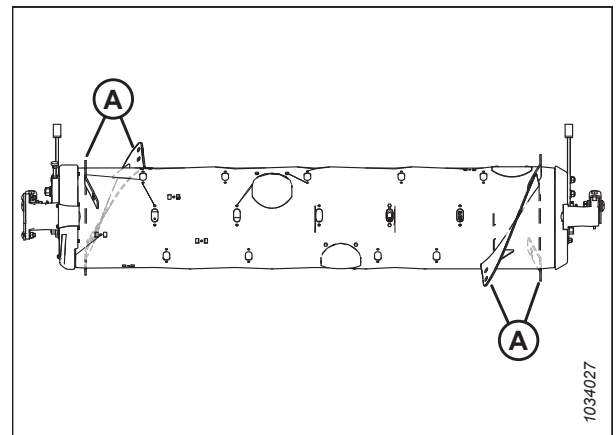
pav. 3.206: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – siaura konfigūracija
2 – ypač siaura konfigūracija
3 – vidutinė konfigūracija

Konvertavimas į vidutinę konfigūraciją iš ypač plačios konfigūracijos

Reikalingi dviejų vijų rinkiniai (MD #357233 ar MD #B7344⁴⁹). Ant esamų privirintų vijų (A) reikės sumontuoti keturias trumpas vijas ir nuimti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 22 sraigės pirštų.

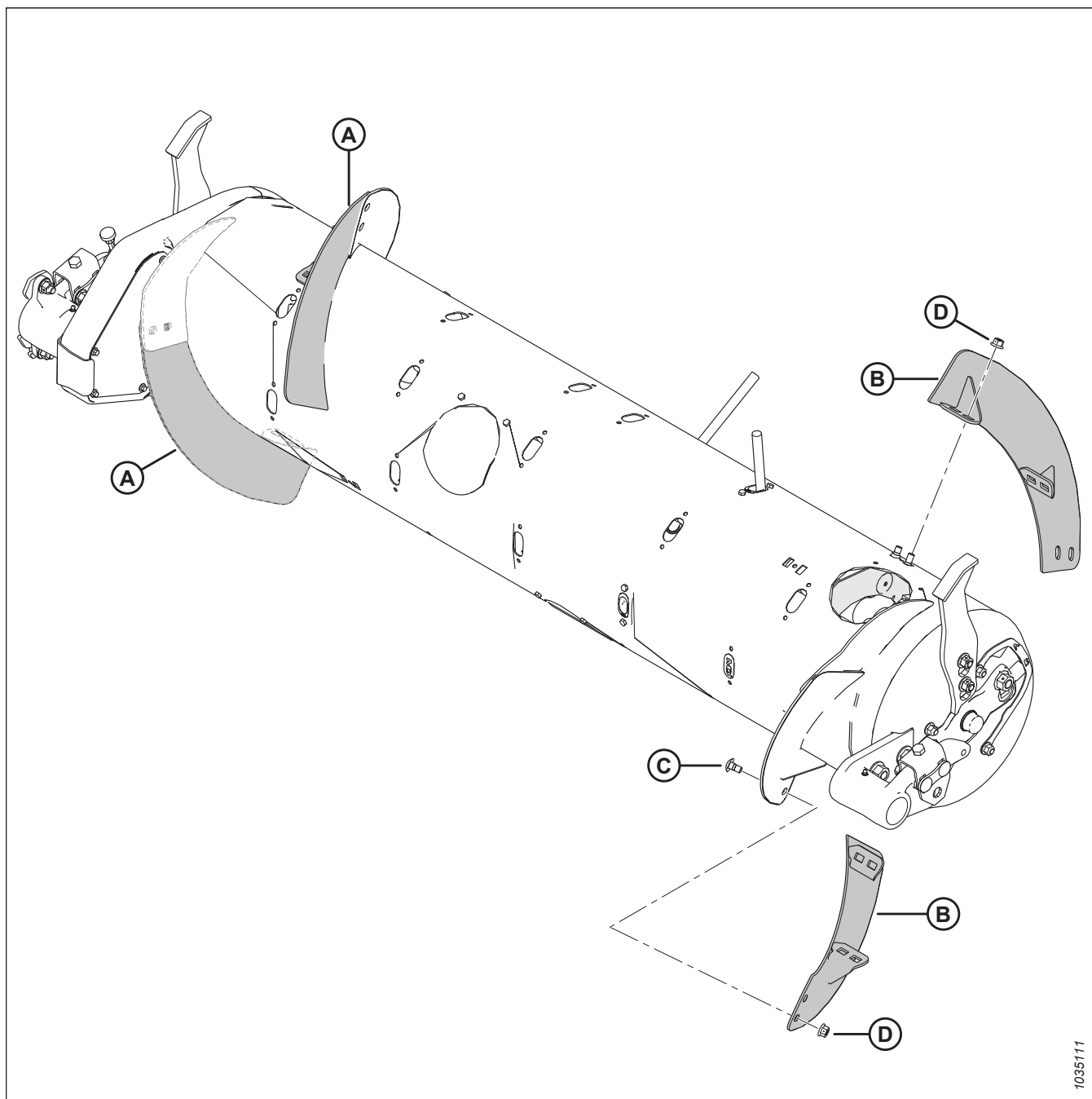
- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 171*.
- Pirštų nuėmimo instrukcijas žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 177*.



pav. 3.207: Ypač plati konfigūracija

50. Sumontuotų ilgų vijų skaičius yra 4 arba 8 (atsižvelgiant į esamą konfigūraciją).

OPERACIJA



1035111

pav. 3.208: Vidutinė konfigūracija

A – trumpa kairioji vija (MD #287888)

B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratinio kakleliu (MD #136178)

D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

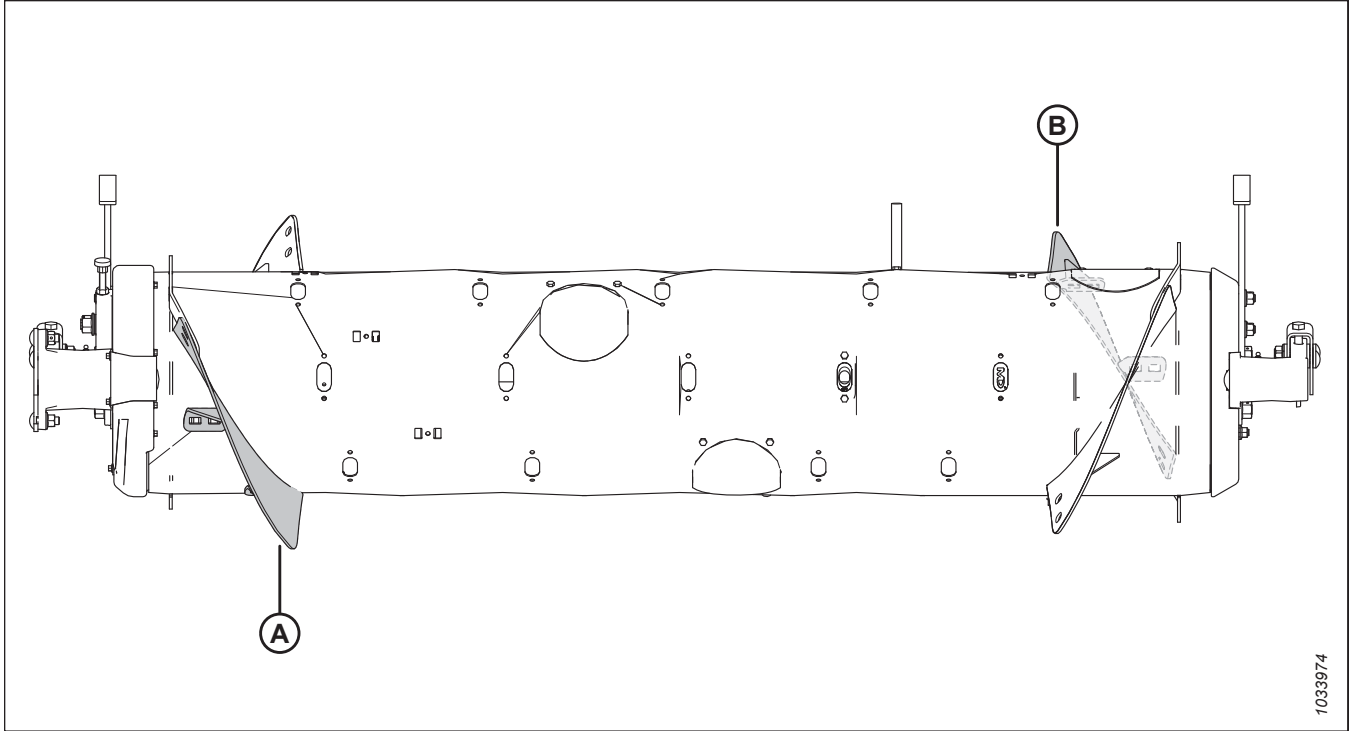
Plati konfigūracija – sraigės vija

Plačioje konfigūracijoje naudojamos dvi trumpos varžtais tvirtinamos vijos (viena kairėje ir viena dešinėje) ir rekomenduojama naudoti 30 tiekimo sraigės pirštų.

PASTABA:

Ši konfigūracija padidina kombainų su plačiu nuožulniosios kameros korpusu našumą esant tam tikromis javų kirtimo sąlygomis.

OPERACIJA



pav. 3.209: Plati konfigūracija

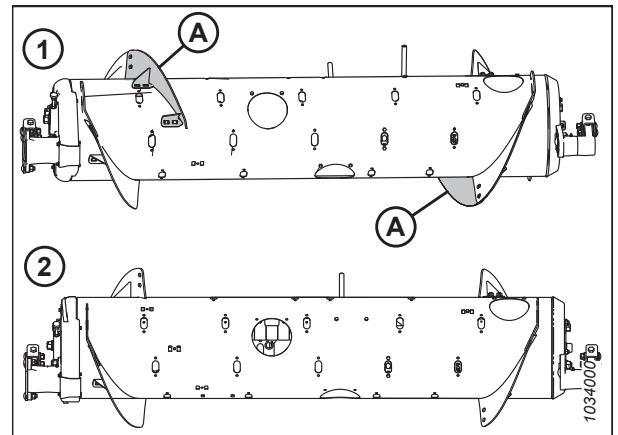
A – Trumpa kairioji vija (MD # 287888)

B – Trumpa dešinioji vija (MD # 287887)

Konvertavimas į plačią konfigūraciją iš vidutinės konfigūracijos

Nuimkite sumontuotas vijas (A) nuo sraigės ir sumontuokite papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijos nuėmimo instrukcijas žr. [Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 169](#).
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. [3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 179](#).



pav. 3.210: Sraigų konfigūracijos – vaizdas iš galo

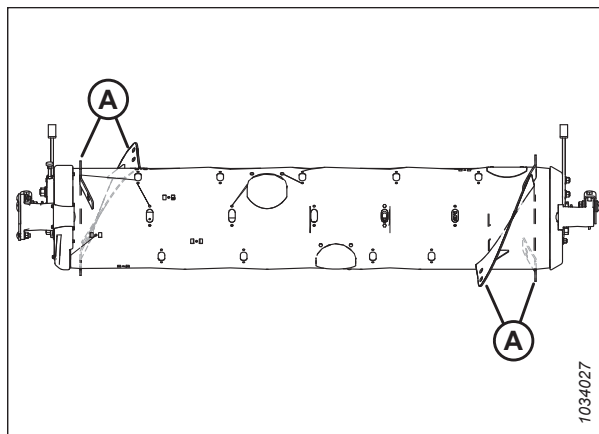
1 – vidutinė konfigūracija

2 – plati konfigūracija

Konvertavimas į plačią konfigūraciją iš ypač plačios konfigūracijos

Vienos vijos rinkinius (MD #357233 ar MD #B7344⁵¹) yra reikalinga. Ant esamų privirintų vijų (A) reikės sumontuoti dvi trumpos vijas. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijos montavimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 171.*
- Jei reikia nuimti sraigės pirštus, žr. *3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 177.*

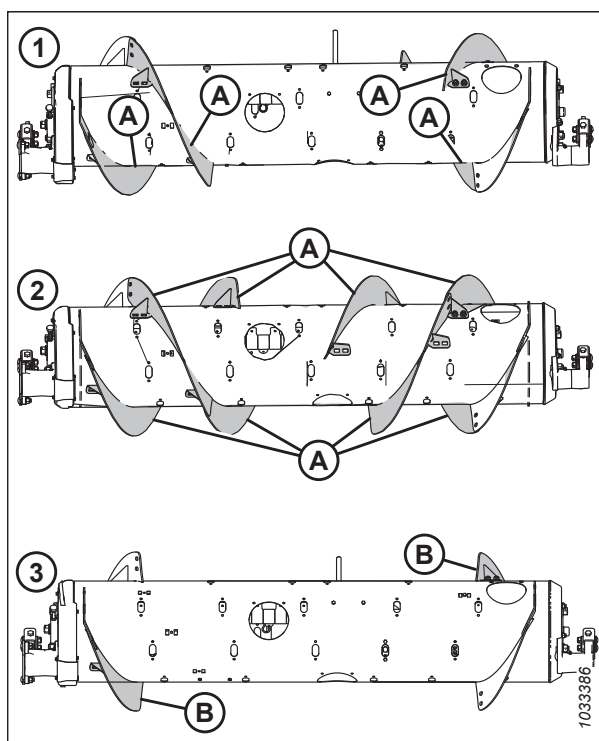


pav. 3.211: Ypač plati konfigūracija

Konvertavimas į plačią konfigūraciją iš siauros ar ypač siauros konfigūracijos

Reikalingas vienos vijos rinkinys (MD #357233 ar MD #B7344⁵¹). Ilgas esamas vijas (A)⁵² reikės pakeisti trumpomis vijomis (B) ir sumontuoti papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijų keitimo instrukcijas žr. *Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 169* ir *Varžtais tvirtinamos vijos montavimas, p. 171.*
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. *3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 179.*



pav. 3.212: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – siaura konfigūracija

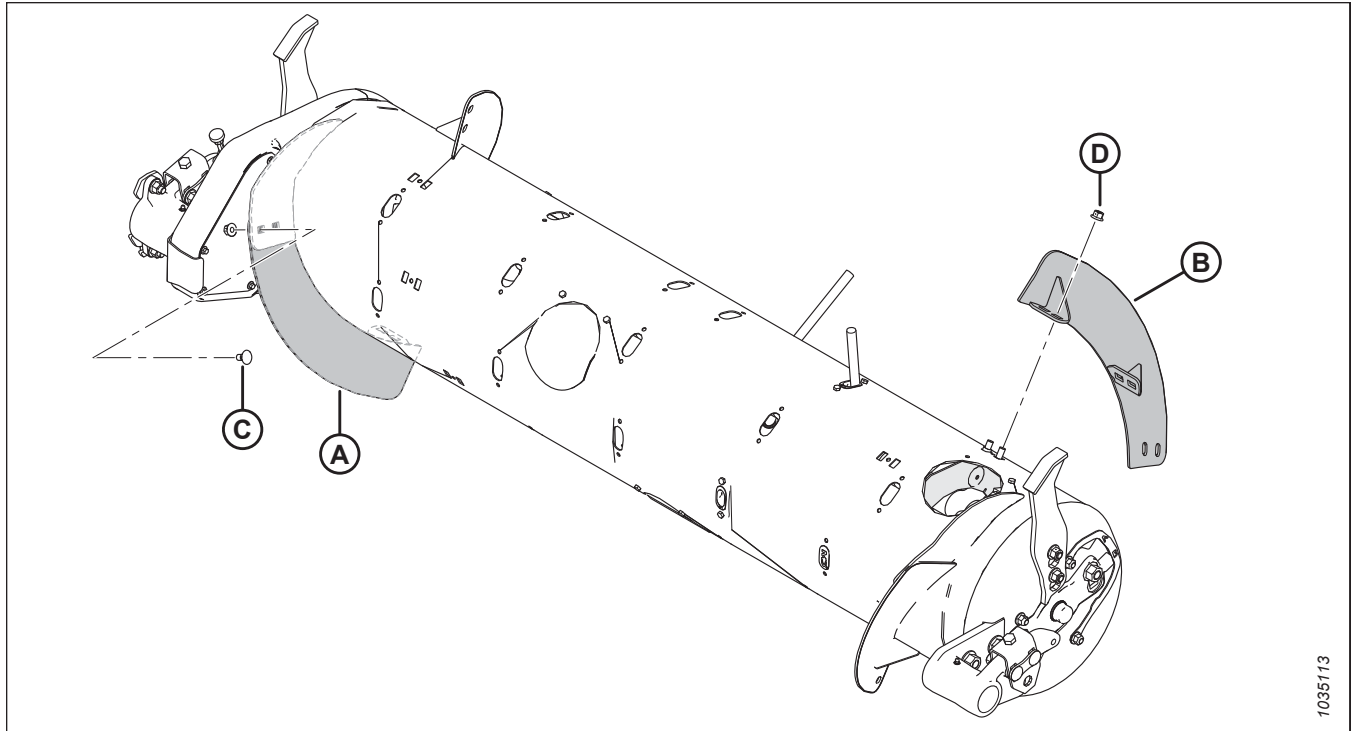
2 – ypač siaura konfigūracija

3 – plati konfigūracija

51. MD #357233 galima įsigyti tik per „MacDon Parts“. MD #B7344 galima įsigyti tik per „Whole Goods“. Abiejuose rinkiniuose yra nusidėvėjimui atsparių vijų.

52. Sumontuotų ilgų vijų skaičius yra 4 arba 8 (atsižvelgiant į esamą konfigūraciją).

OPERACIJA



pav. 3.213: Plati konfigūracija

A – trumpa kairioji vija (MD #287888)

C – M10 x 20 mm varžtas kvadratinio kakleliu (MD #136178)

B – trumpa dešinioji vija (MD #287887)

D – M10 centrinės fiksavimo jungės veržlė (MD #135799)

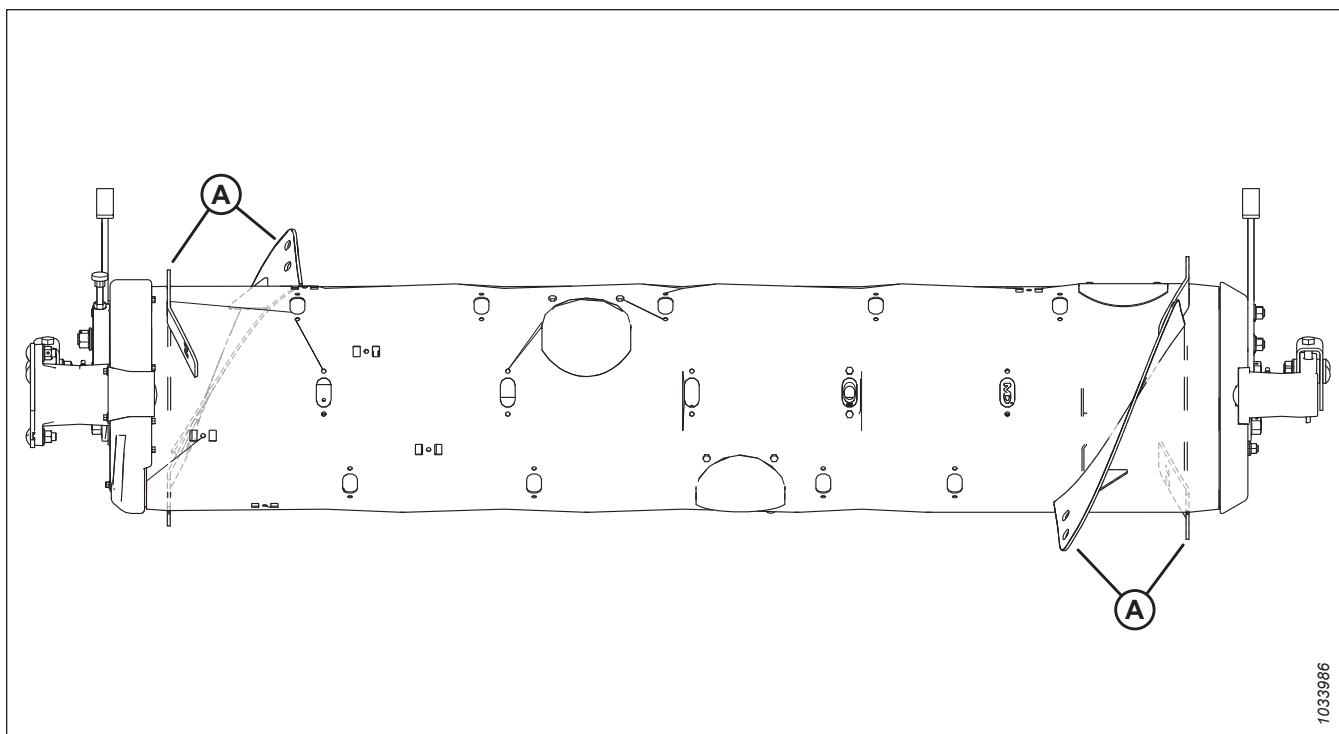
Ypač plati konfigūracija – sraigės vija

Ypač plačioje konfigūracijoje nenaudojamos varžtais tvirtinamos vijos. Javai stumiami tik gamykloje privirinta vija. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

PASTABA:

Ši konfigūracija padidina kombainų su plačiu nuožulniosios kameros korpusu našumą esant tam tikromis javų kirtimo sąlygomis.

OPERACIJA



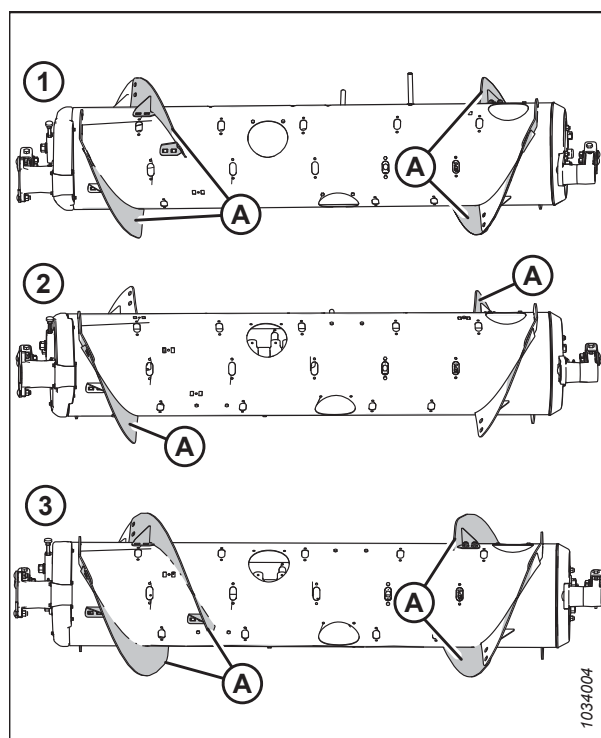
pav. 3.214: Ypač plati konfigūracija

A – Gamykloje privirinta vija

Konvertavimas į ypač plačią konfigūraciją

Nuimkite visas esamas varžtais tvirtinamas vijas (A) nuo sraigės ir, jei reikia, sumontuokite papildomus sraigės pirštus. Šiai konfigūracijai rekomenduojama naudoti iš viso 30 sraigės pirštų.

- Vijos nuėmimo instrukcijas žr. [Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas, p. 169](#).
- Sraigės montavimo instrukcijas žr. [3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 179](#).



pav. 3.215: Sraigių konfigūracijos – vaizdas iš galo

1 – vidutinė konfigūracija

2 – plati konfigūracija

3 – siaura konfigūracija

Sraigės vija

Sraigės vijas ant FM200 galima sukongigūruoti pagal konkrečias derliaus nuėmimo sąlygas ir javų tipą.

Instrukcijas žr. *3.8.1 FM200 tiekimo sraigės konfiguracijos, p. 153* pagal konkretaus kombaino / javų kirtimo sąlygų konfiguracijos.

Varžtais tvirtinamos vijos nuėmimas

Tiekimo sraigė yra su atjungiamą vija, kurią galima pritaikyti skirtingiems kombainų modeliams.

Prieš nuimdami varžtais tvirtinamą vija, įvertinkite, kiek ir kokio tipo vijų reikės. Informacijos apie skirtingas vijų konfiguracijos žr. *3.8.1 FM200 tiekimo sraigės konfiguracijos, p. 153*.

Norėdami nuimti varžtais tvirtinamą vija, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

PAVOJUS

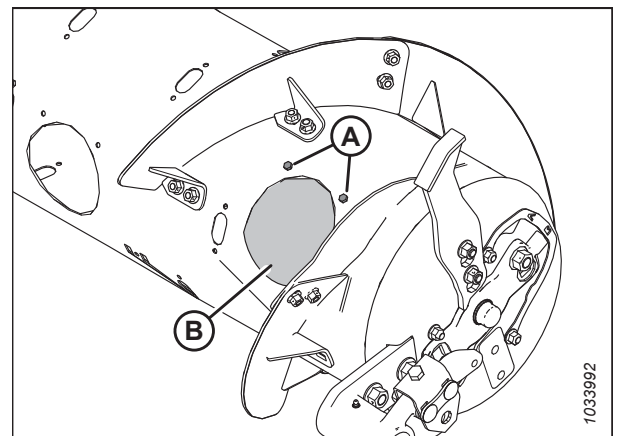
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų netikėtai įsijungus ar nusileidus pakeltai mašinai, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės. Visada įjunkite apsauginius fiksatorius prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina.

1. Norėdami pagerinti prieigą, atjunkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.

PASTABA:

Visose iliustracijose tiekimo sraigė dėl aiškumo pavaizduota atskirta nuo paviršiaus kopijavimo modulio. Procedūrą galima atlikti tiekimo sraigę sumontavus paviršiaus kopijavimo modulyje.

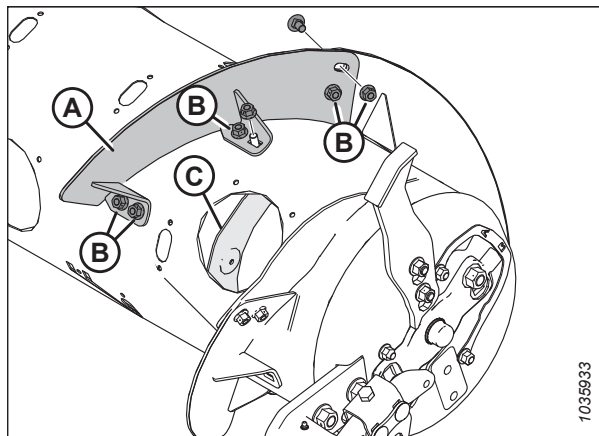
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite sraigę, kiek reikia.
4. Atsukite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B). Palikite, kad galėtumėte vėl sumontuoti. Jei reikia, nuimkite kelis prieigos gaubtus.



pav. 3.216: Sraigės prieigos gaubtas – dešinioji pusė

OPERACIJA

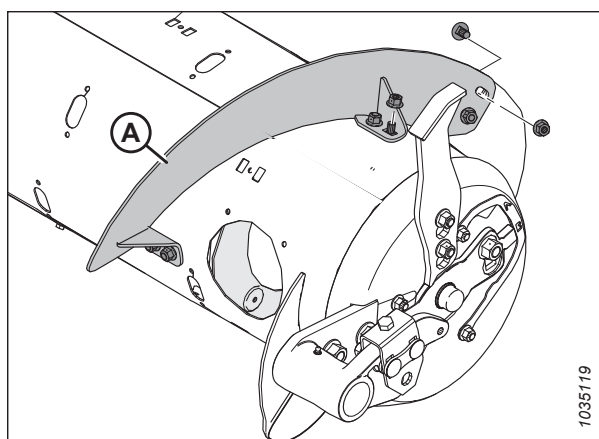
5. Atsukite varžtus ir veržles (B) ir nuimkite viją (A).



pav. 3.217: Trumpa vija – dešinioji pusė

PASTABA:

Iliustracijoje parodyta sumontuota nauja ilga vija (A).

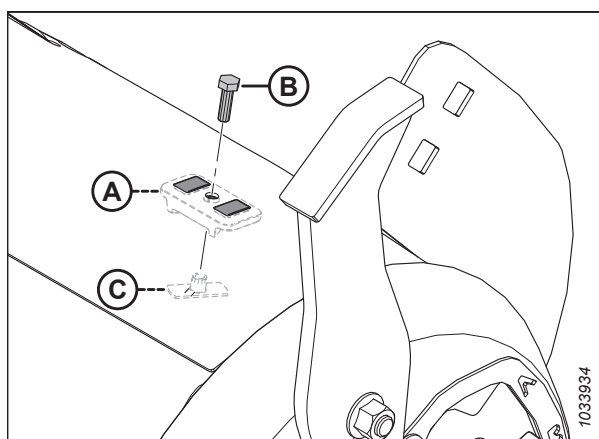


pav. 3.218: Ilga vija – dešinioji pusė

6. Sumontuokite angos kaištį (A) su M6 varžtu (B) ir atramine veržle (C) kiekvienoje vietoje, kur vija buvo nuimta nuo sraigės. Priveržkite iki 9 Nm (80 lbf in).

PASTABA:

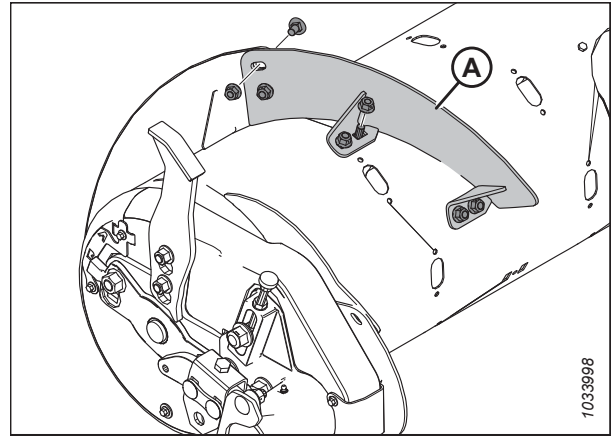
Jei kaiščiai **NĖRA** nauji, prieš montuodami padenkite juos vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.).



pav. 3.219: Angų kaiščių montavimas

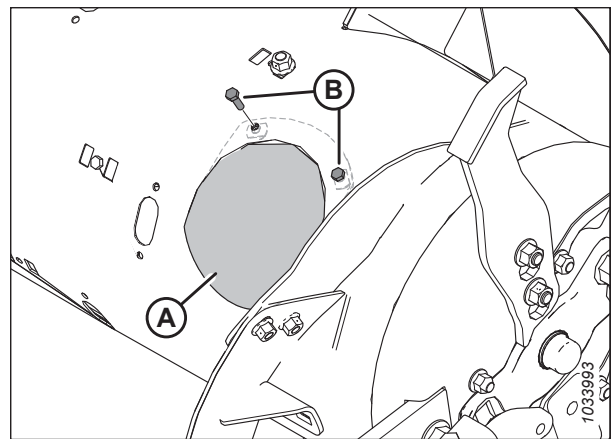
OPERACIJA

7. Pakartokite veiksmų seką, kad nuimtumėte viją (A) kairėje sraigės pusėje.



pav. 3.220: Trumpa vija – kairioji pusė

8. Vėl pritvirtinkite prieigos gaubtą (-us) (A) naudodami išsaugotus varžtus (B) ir privirtas veržles sraigės viduje. Padenkite varžtus vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.) ir priveržkite iki 9 Nm (80 lbf in).



pav. 3.221: Prieigos gaubtas – dešinioji pusė

Varžtais tvirtinamos vijos montavimas

Tiekimo sraigė yra su atjungiamą vija, kurią galima pritaikyti skirtingiems kombainų modeliams.

Prieš montuodami varžtais tvirtinamą viją, įvertinkite, kiek ir kokio tipo vijų reikės. Informacijos apie skirtingas vijų konfigūracijas žr. [3.8.1 FM200 tiekimo sraigės konfigūracijos, p. 153](#).

Norėdami sumontuoti varžtais tvirtinamą viją, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų netikėtai įsijungus ar nusileidus pakeltai mašinai, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės. Visada įjunkite apsauginius fiksatorius prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina.

1. Norėdami lengviau prieiti ir lengviau sumontuoti, atjunkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.

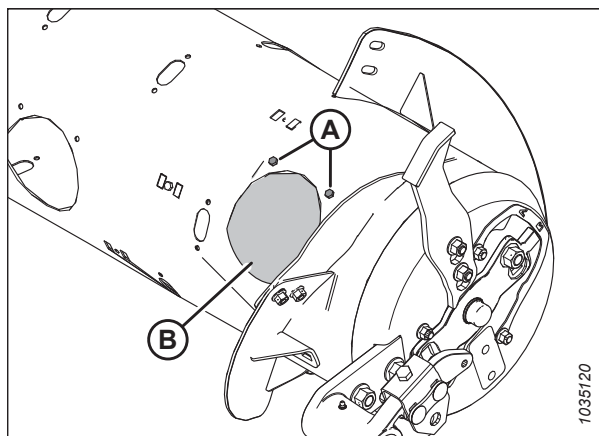
PASTABA:

Visose iliustracijose tiekimo sraigė dėl aiškumo pavaizduota atskirta nuo paviršiaus kopijavimo modulio. Procedūrą galima atlikti tiekimo sraigę sumontavus paviršiaus kopijavimo modulyje.

2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

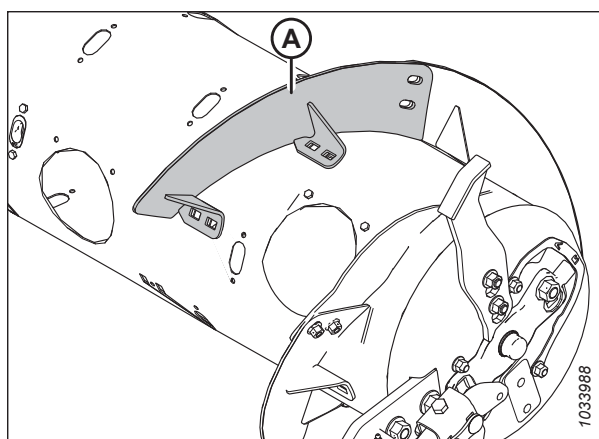
OPERACIJA

3. Pasukite sraigę, kiek reikia.
4. Atsukite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B). Palikite, kad galėtumėte vėl sumontuoti. Jei reikia, nuimkite kelis prieigos gaubtus.



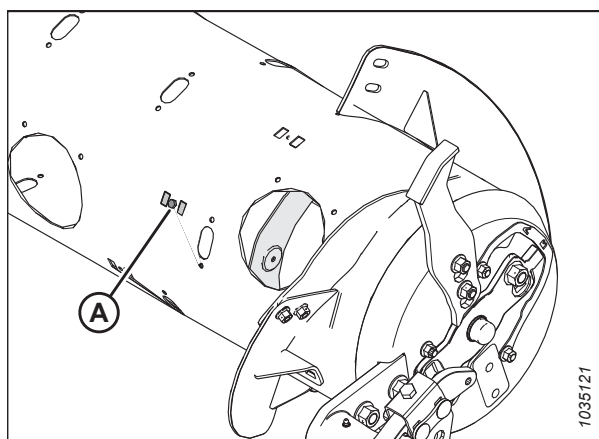
pav. 3.222: Sraigės prieigos gaubtas – dešinioji pusė

5. Sulygiuokite naują varžtą ant vijos (A) taip, kad galėtumėte įvertinti, kuriuos kaiščius iš vijos reikia išimti. Nauja vija persidengia su gretimos vijos išorine puse.



pav. 3.223: Dešinioji sraigės pusė

6. Išimkite reikiamą angos kaištį (-ius) (A).



pav. 3.224: Dešinioji sraigės pusė

OPERACIJA

- Sumontuokite viją (A) naudodami M10 x 20 mm varžtus kvadratinu kakleliu ir centrinės fiksavimo veržles (B) vietose.

SVARBU:

Varžtų galvutės turi būti sumontuotos sraigės viduje, kad nebūtų sugadinti vidiniai komponentai.

SVARBU:

Vijas vieną prie kitos tvirtinantys varžtai turi būti tvirtinami galvute vidinėje vijos (javų) pusėje.

- Priveržkite šešias veržles ir varžtus iki 47 Nm (35 lbf·ft), kad pašalintumėte vijos nuokrypį. Tada vėl juos priveržkite iki 61 Nm (45 lbf·ft).

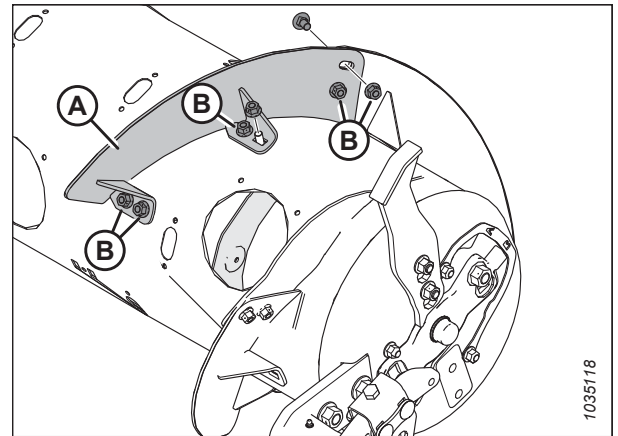
PASTABA:

Iliustracijoje parodyta sumontuota ilga vija (A).

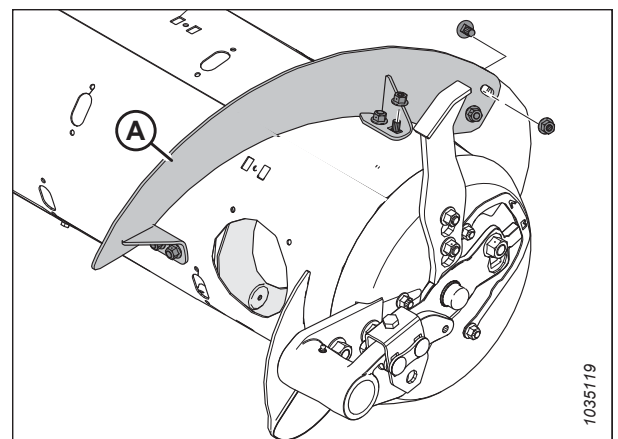
- Pakartokite veiksmų seką, kad sumontuotumėte viją (A) kairėje sraigės pusėje.

PASTABA:

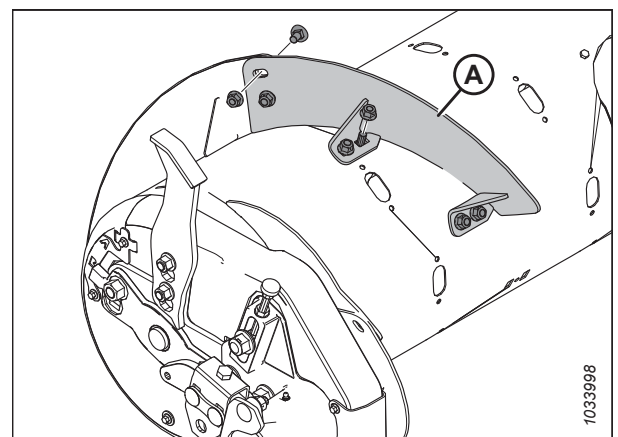
Sriegis geriausiai veikia, kai nepaliekama tarpų. Jei norite, silikoniniu hermetiku užpildykite tarpus.



pav. 3.225: Trumpa vija – dešinioji pusė



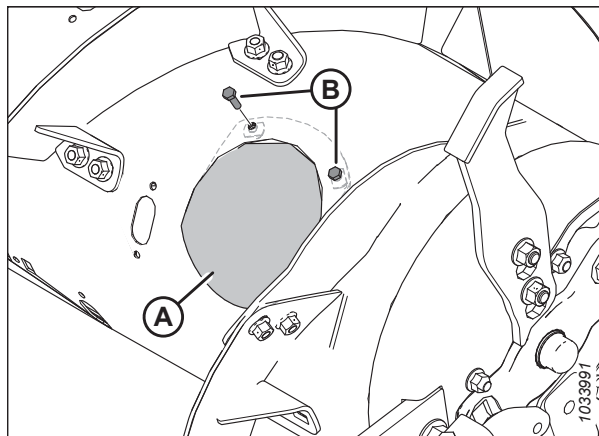
pav. 3.226: Ilga vija – dešinioji pusė



pav. 3.227: Trumpa vija – kairioji pusė

OPERACIJA

10. Vėl pritvirtinkite prieigos gaubtą (-us) (A) naudodami išsaugotus varžtus (B) ir privirintas veržles sraigės viduje. Padenkite varžtus vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.) ir priveržkite iki 9 Nm (80 lbf in).



pav. 3.228: Prieigos gaubtas – dešinioji pusė

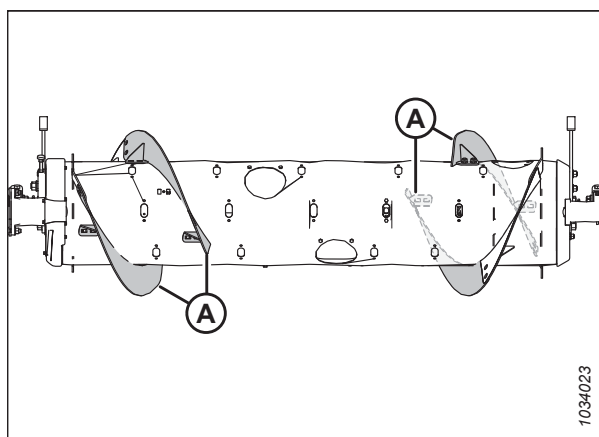
11. Jei konvertuojama į ypač siaurą konfigūraciją ir reikia gręžti norint sumontuoti likusias vijas, pereikite prie *Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija*, p. 174.

Papildomos varžtu tvirtinamos vijos montavimas – tik ypač siaura konfigūracija

Kai konvertuojama į ypač siaurą konfigūraciją, reikia išgręžti kelias angas, kad būtų galima sumontuoti papildomą viją.

PASTABA:

Atliekant šią veiksmų seką daroma prielaida, kad yra nustatyta siaura tiekimo sraigės konfigūracija (sumontuotos 4 ilgos vijos [A]).



pav. 3.229: Siaura konfigūracija

Norėdami sumontuoti keturias papildomas ilgas vijas ypač siaurai konfigūracijai, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų netikėtai įsijungus ar nusileidus pakeltai mašinai, visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės. Visada įjunkite apsauginius fiksatorius prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina.

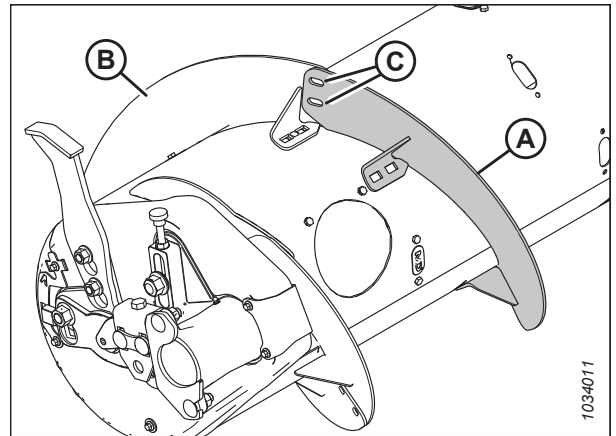
1. Norėdami lengviau prieiti ir lengviau sumontuoti, atjunkite paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.

PASTABA:

Visose iliustracijose tiekimo sraigė dėl aiškumo pavaizduota atskirta nuo paviršiaus kopijavimo modulio. Procedūrą galima atlikti tiekimo sraigę sumontavus paviršiaus kopijavimo modulyje.

OPERACIJA

2. Pasukite sraigę, kiek reikia.
3. Kaip pavaizduota, sraigės kairėje pusėje uždėkite naują viją (A), kad ji būtų esamos vijos (B) išorinėje pusėje.
4. Pažymėkite angų vietas (C) ant esamos vijos (B).
5. Nuimkite prieigos gaubtą, esantį arčiausiai sumontuotos vijos (B). Išsaugokite tvirtinimo elementus, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
6. Nuimkite esamą varžtą tvirtinamą viją (B) nuo sraigės. Išsaugokite tvirtinimo elementus, kad galėtumėte vėl sumontuoti.

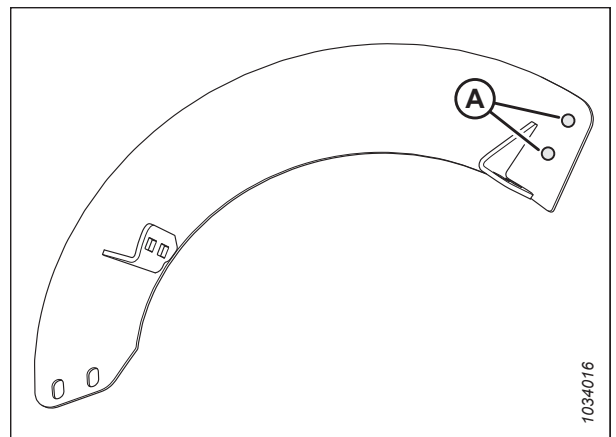


pav. 3.230: Kairioji sraigės pusė

7. Išgręžkite dvi 11 mm (7/16 col.) angas ant esamos vijos pažymėtose vietose (A).
8. Vėl sumontuokite esamą varžtą tvirtinamą viją.

SVARBU:

Prižiūrėkite, kad varžtų kvadratinį kakliuku galvutės būtų sraigės viduje, kad nebūtų sugadinti vidiniai komponentai.

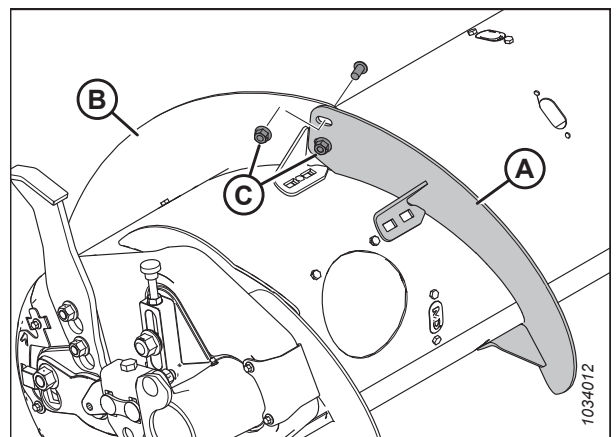


pav. 3.231: Gręžimo vietos

9. Uždėkite naują viją (A) ant sraigės, esamos vijos (B) išorinėje pusėje.
10. Pritvirtinkite dviem M10 x 20 mm varžtais sferine galvute ir centrinėmis fiksavimo veržlėmis (C).

SVARBU:

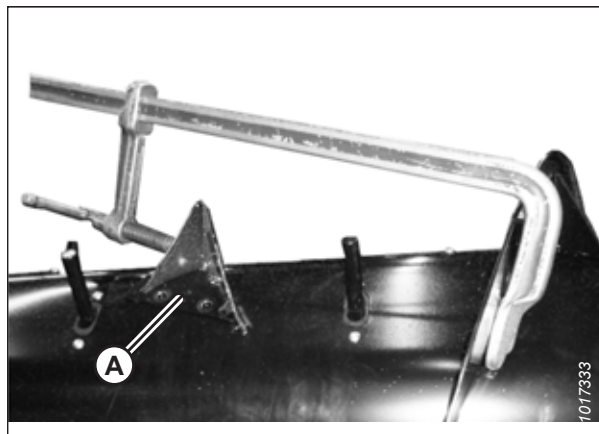
Patikrinkite, ar varžtų galvutės yra vidinėje (javų) pusėje, o veržlės yra vijos išorinėje pusėje.



pav. 3.232: Kairioji sraigės pusė

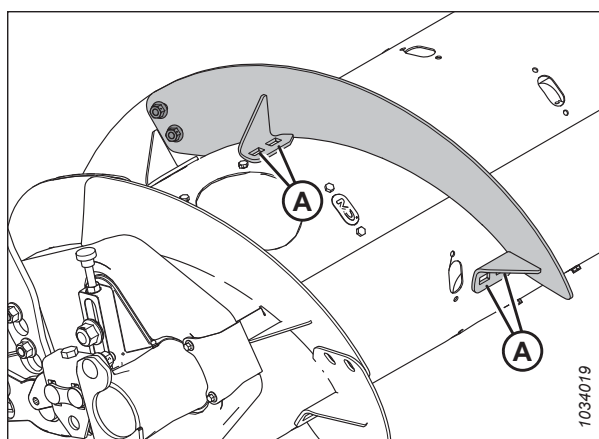
OPERACIJA

11. Ištempkite viją (A), kad tilptų ant sraigės vamzdžio, kaip pavaizduota. Naudokite angas ant vijos, kad tinkamai ištemptumėte aplink sraigės vamzdį.



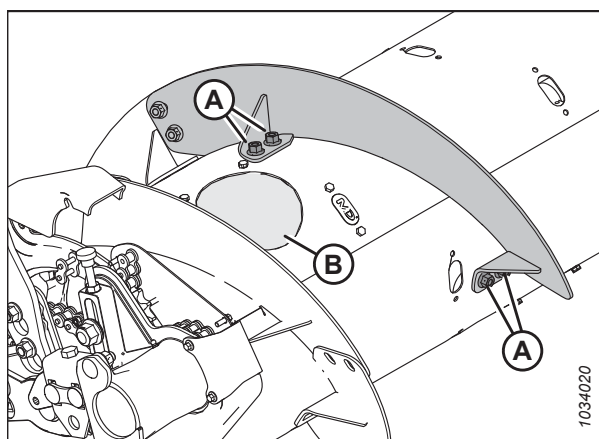
pav. 3.233: Ašies kryptimi ištempta vija

12. Nustatę norimą vijos padėtį, paženklinkite keturių angų vietas (A) ir sraigės vamzdyje išgręžkite 11 mm (7/16 col.) angas.



pav. 3.234: Vija kairėje sraigės pusėje

13. Nuimkite artimiausią prieigos gaubtą (-us) (B). Išsaugokite, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
14. Pritvirtinkite viją prie sraigės ties išgręžtomis angomis (A) naudodami keturis varžtus šešiabriaune galvute M10 x 20 mm varžtus šešiabriaune galvute ir centrinės fiksavimo veržles.
15. Pakartokite veiksmus nuo 2, p. 175 iki 14, p. 176 prie kitos vijos kairėje sraigės pusėje.
16. Pakartokite veiksmus nuo 2, p. 175 iki 14, p. 176 prie abiejų vijų dešinėje sraigės pusėje.
17. Priveržkite visas vijos veržles ir varžtus iki 47 Nm (35 lbf-ft), kad vija nebūtų nukrypusi. Tada vėl priveržkite veržles ir varžtus iki 61 Nm (45 lbf-ft).



pav. 3.235: Kairioji sraigės pusė

PASTABA:

Sriegis geriausiai veikia, kai nepaliekama tarpų. Jei norite, silikoniniu hermetiku užpildykite tarpus.

OPERACIJA

18. Pritvirtinkite ar nuimkite sraigės pirštus pagal poreikį, kad būtų optimaliai tiekiami į kombainą atsižvelgiant į kirtimo sąlygas. Instrukcijas žr. [3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas, p. 177](#) arba [3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas, p. 179](#).
19. Jei netvirtinate ir nenuimate sraigės pirštų, vėl sumontuokite visus prieigos gaubtus ir pritvirtinkite juos varžtais. Padenkite varžtus vidutinio stiprumo hermetiku („Loctite® 243“ ar pan.) ir priveržkite iki 9 Nm (80 lbf-in).

3.8.2 Tiekimo sraigės pirštų atjungimas

Javai į nuožulniąją kamerą tiekiami tiekimo sraigės pirštais. Pirštų skaičius skirtingų modelių kombainuose skiriasi.

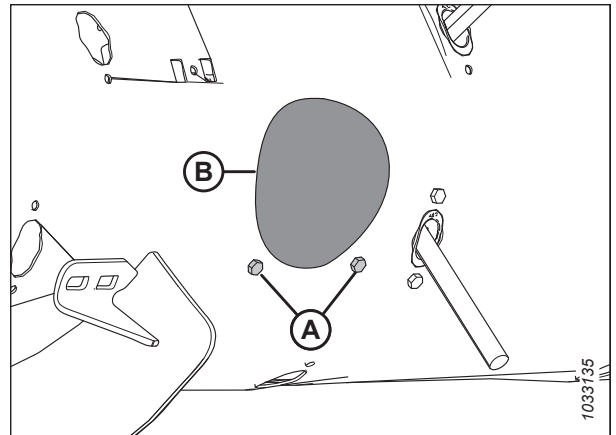
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

SVARBU:

Nuimdami sraigės pirštus, veiksmus atlikite iš išorės į vidų. Baigę darbą patikrinkite, ar abiejose sraigės pusėse yra vienodas pirštų skaičius.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45](#).
5. Nuimkite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B), esančius arčiausiai nuimamo piršto. Išsaugokite detales, kad galėtumėte vėl sumontuoti.



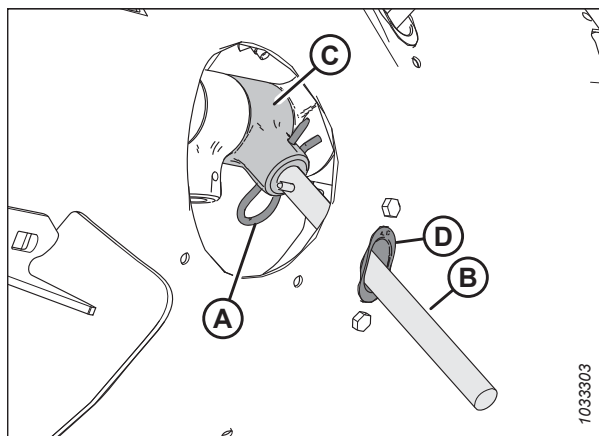
pav. 3.236: Sraigės prieigos angos gaubtas

OPERACIJA

6. Atjunkite pirštą toliau nurodytu būdu.
 - a. Atjunkite smeigtuką (A). Ištraukite pirštą (B) iš piršto laikiklio (C).
 - b. Prastumkite pirštą (B) pro kreipiklį (D) į būgną. Ištraukite pirštą iš būgno prieigos angos.

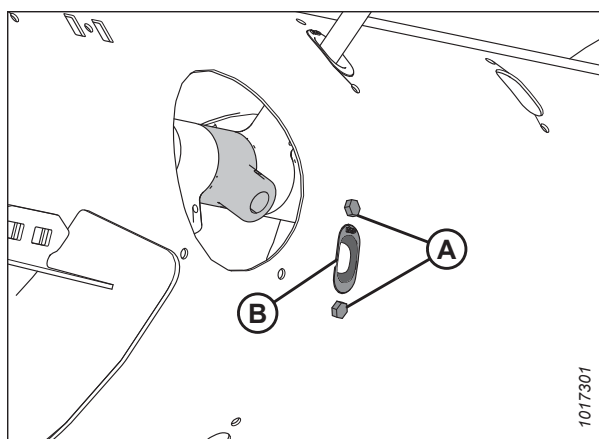
PASTABA:

Jei pirštas sulaužytas, pašalinkite likučius iš laikiklio (C) ir būgno vidaus.



pav. 3.237: Sraigės pirštas

7. Nuimkite ir išsaugokite du varžtus (A) ir atramines veržles (nepavaizduota), kuriais prie sraigės tvirtinamas piršto kreipiklis (B). Atjunkite kreipiklį (B).

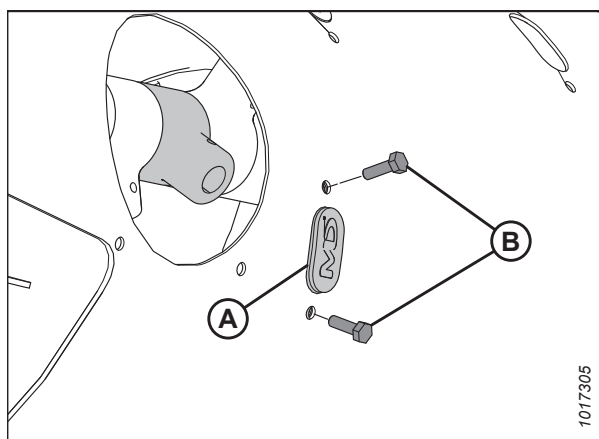


pav. 3.238: Sraigės piršto anga

8. Įstatykite kaištį (A) į angą pro sraigės vidų. Pritvirtinkite dviem M6 varžtais šešiabriaune galvute (B) ir atraminėmis veržlėmis. Priveržkite iki 9 Nm (80 lbf-in).

PASTABA:

Varžtai (B) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris atjungus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (B), prieš montuodami sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.).

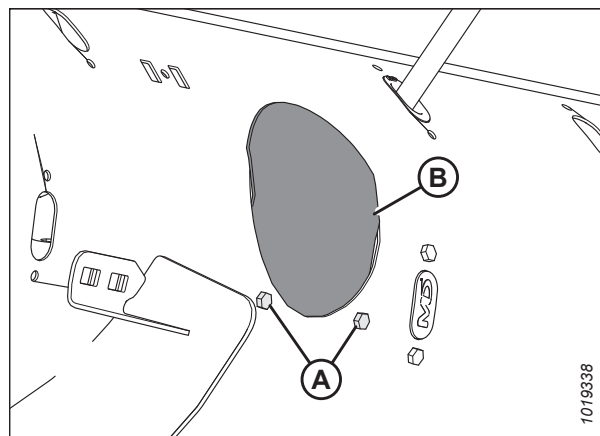


pav. 3.239: Kaištis

9. Pritvirtinkite prieigos gaubtą (B) varžtais (A). Priveržkite varžtus iki 9 Nm (80 lbf·in).

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris atjungus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (A), prieš montuodami sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.).



pav. 3.240: Sraigės prieigos angos gaubtas

3.8.3 Tiekimo sraigės pirštų montavimas

Javai į nuožulniąją kamerą tiekiami tiekimo sraigės pirštais. Pirštų skaičius skirtingų modelių kombainuose skiriasi.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

SVARBU:

Montuodami papildomus varžtus patikrinkite, ar abiejose sraigės pusėse sumontuojate vienodą skaičių.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
4. Įstatykite kreipiklį (B) pro sraigės vidinę pusę ir pritvirtinkite varžtais (A) ir atraminėmis veržlėmis (nepavaizduota).

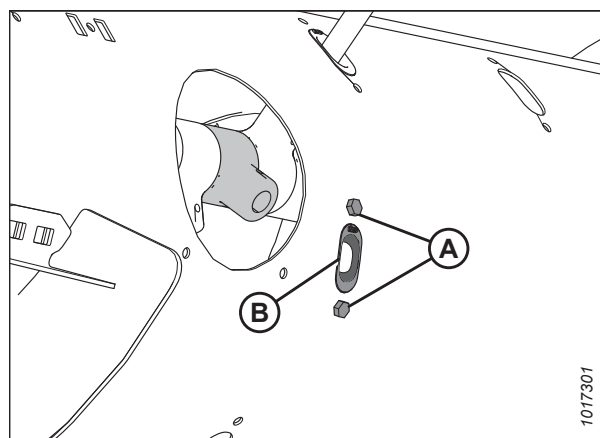
SVARBU:

Keisdami vientisą pirštą, visada sumontuokite naują kreipiklį.

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris atjungus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (A), prieš montuodami sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.).

5. Priveržkite varžtus (A) iki 9 Nm (80 lbf·in).



pav. 3.241: Sraigės piršto anga

OPERACIJA

- Įstatykite sraigės pirštą (A) būgno viduje. Įstatykite sraigės pirštą (A) pro kreipiklio (B) apačią, o kitą jo galą įstatykite į laikiklį (C).
- Pritvirtinkite pirštą įstatydami smeigtuką (D) į laikiklį. Patikrinkite, ar suapvalintas („S“ formos) smeigtuko galas atsuktas į sraigės grandinės pavaros pusę. Patikrinkite, ar uždaras smeigtuko galas atsuktas sraigės priekinės sukimo eigos kryptimi.

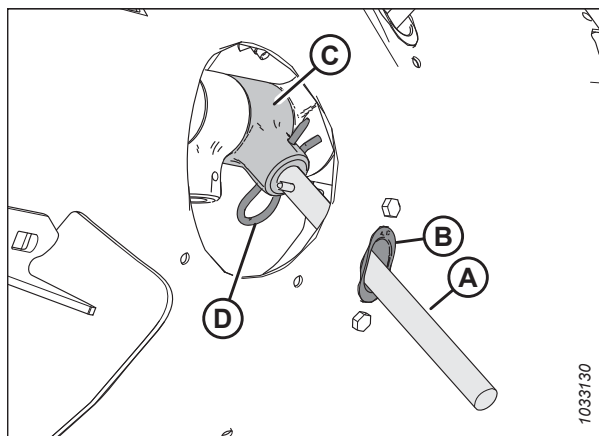
SVARBU:

Tinkamai nustatykite smeigtuko padėtį, kaip aprašyta šiame veiksmo, kad smeigtukas darbo metu neiškristų. Pametus pirštus, pjaunamoji netinkamai tiekti javus į kombainą. Į būgną įkritę pirštai gali apgadinti vidinius komponentus.

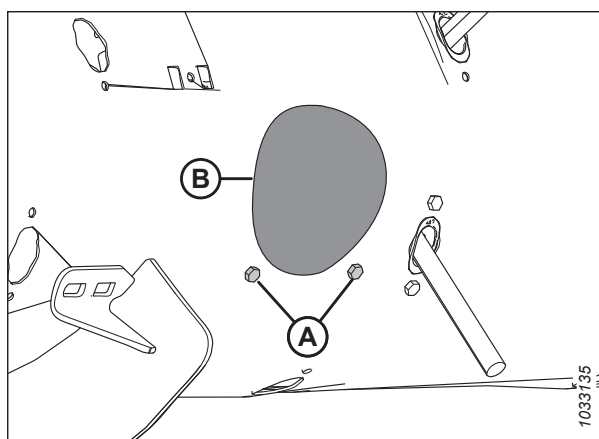
- Pritvirtinkite prieigos gaubtą (B) varžtais (A). Priveržkite varžtus iki 9 Nm (80 lbf·in).

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris atjungus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (A), prieš montuodami sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.).



pav. 3.242: Sraigės pirštas

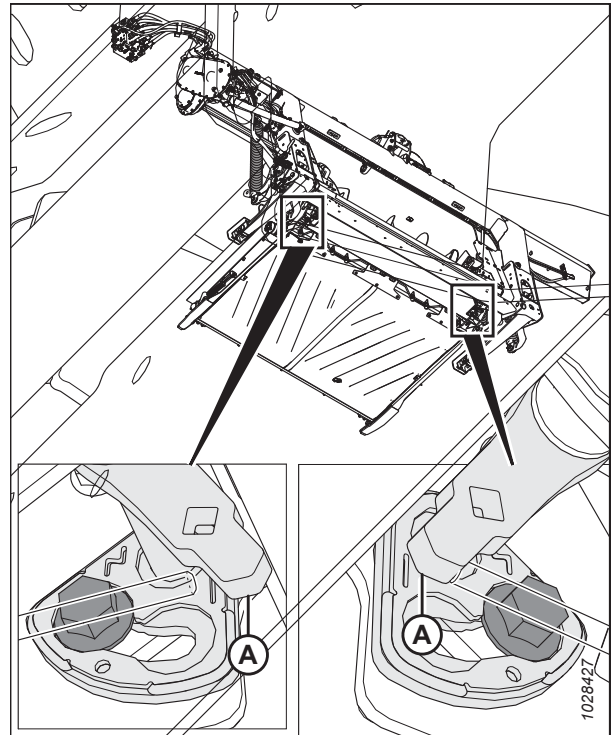


pav. 3.243: Sraigės prieigos angos gaubtas

3.8.4 Sraigės padėties nustatymas

Yra dvi sraigės padėties nuostatos: paviršiaus kopijavimo ir fiksuota. Gamykloje nustatoma paviršiaus kopijavimo padėtis, rekomenduojama daugeliui pasėlių sąlygų.

Sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimo svertai (A) yra paviršiaus kopijavimo modulio apačioje kairėje ir dešinėje.



pav. 3.244: Sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimo svertai

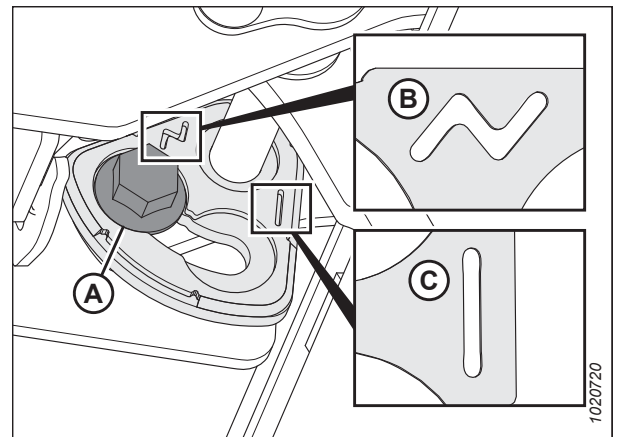
Jei varžtas (A) yra šalia paviršiaus kopijavimo simbolio (B), sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje. Jei varžtas (A) yra šalia fiksuoto simbolio (C), sraigė yra fiksuotoje padėtyje.

⚠ DĖMESIO

Įsitikinkite, kad kairieji ir dešinieji skliaustai yra toje pačioje padėtyje; du varžtai (A) turi būti toje pačioje vietoje, kad veikiant nebūtų pažeista mašina.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.



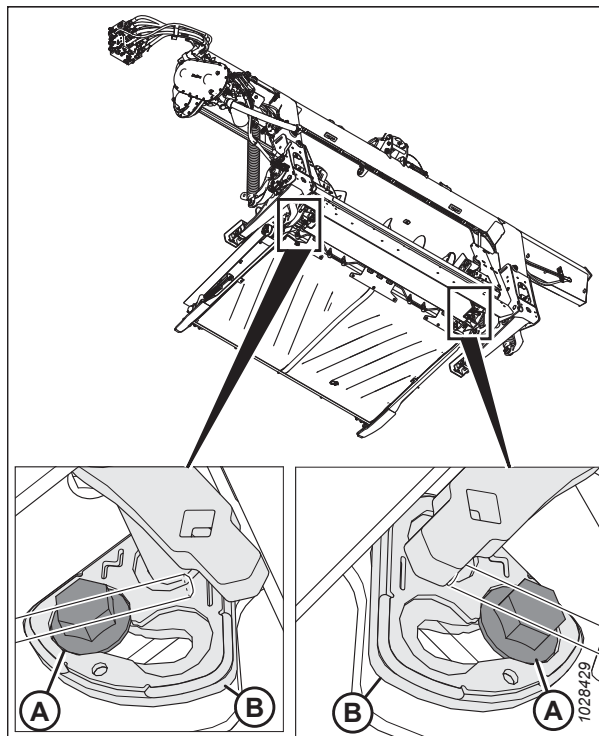
pav. 3.245: Sraigės paviršiaus kopijavimo pozicijos

Norėdami nustatyti sraigės padėtį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

OPERACIJA

- 21 mm veržliarakčiu atsukite varžtą (A), kol varžto galvutė bus laisva nuo laikiklio (B).



pav. 3.246: Tiekimo sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimas

- Naudodami pertraukimo juostą kvadratinėje svertu (B) skylėje, perkeltite svertą į priekį, kol varžtas (A) bus laikiklio angoje šalia užfiksavimo simbolio.

PASTABA:

Jei sraigės padėtį keičiate iš fiksuotos į paviršiaus kopijavimo, svertą perkeltite priešinga kryptimi.

- Priveržkite varžtą (A) iki 122 Nm (90 lbf-ft).

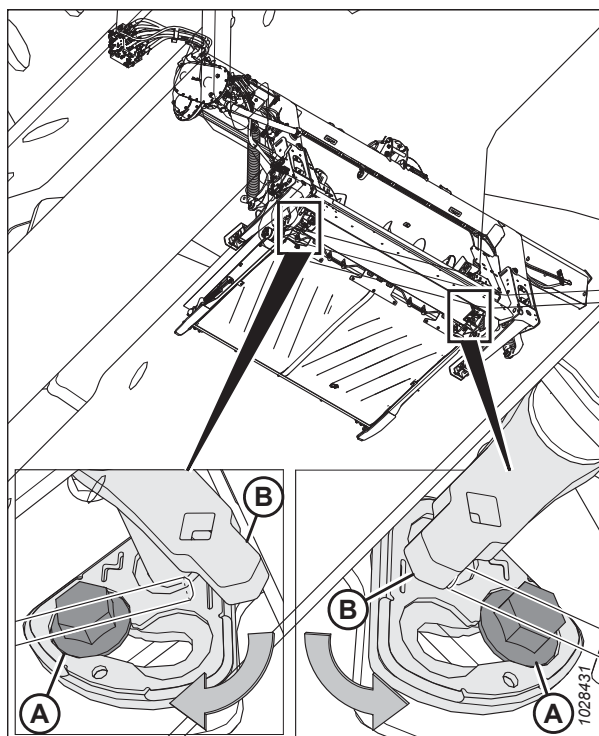
SVARBU:

Prieš priveržiant varžtą, varžtas (A) turi būti tinkamai pritvirtintas laikiklio įduboje. Jei priveržus varžtą galima pajudinti svertą (B), varžtas (A) nėra tinkamai priveržtas.

- Pakartokite veiksmus priešingoje pusėje.

SVARBU:

Kiekvienoje paviršiaus kopijavimo modulio pusėje esantis varžtas (A) turi būti toje pačioje padėtyje, kad mašina nebūtų pažeista ją eksploatuojant.



pav. 3.247: Tiekimo sraigės paviršiaus kopijavimo reguliavimas

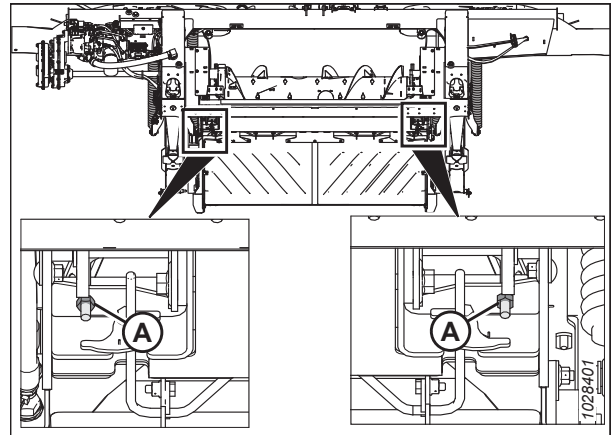
3.8.5 Tiekimo sraigės spyruoklių tikrinimas ir reguliavimas

Tiekimo sraigėje yra reguliuojama spyruoklių įtempimo sistema, leidžianti sraigei prisitaikyti prie pasėlio, o ne juos traiškyti ir gadinti. Gamykloje nustatyta įtampa yra tinkama daugumai pasėlių sąlygų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

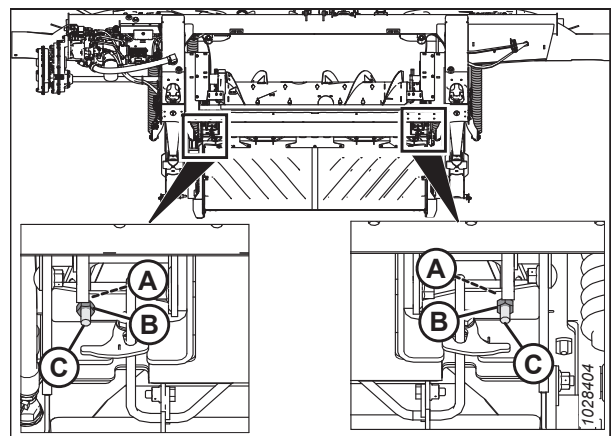
1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
5. Patikrinkite sriegio ilgį, išsikišusį už veržlės (A). Ilgis turėtų būti 22–26 mm (7/8–1 col.).



pav. 3.248: Spyruoklės įtempiklis

Jei reikia reguliuoti, atlikite šiuos veiksmus:

6. Atsukite spyruoklės įtempiklio antveržlę (A).
- PASTABA:**
Viršutinė antveržlė yra kitoje plokštės pusėje.
7. Pasukite apatinę veržlę (B), kol sriegis (C) išsikiš 22–26 mm (7/8–1 col.).
 8. Priveržkite antveržlę (A).
 9. Pakartokite veiksmus nuo 6, p. 183 iki 8, p. 183 priešingoje pusėje.



pav. 3.249: Spyruoklės įtempiklis

3.8.6 Varpapjovių juostos

Pjaunamoji gali būti komplektuojama su varpapjovės juostos rinkiniu. Sumontavus varpapjovės juostos rinkinį geriau kertami tam tikrų rūšių javai, pvz., ryžiai.

Informacijos apie varpapjovių juostų atjungimą ir montavimą žr. [4.11 FM200 varpapjovių juostos, p. 611](#).

3.9 Pjaunamosios veikimo kintamieji

Norint, kad pjaunamoji tinkamai veiktų, reikia reguliuoti, kad būtų tinkama įvairiems javams kirsti ir atitiktų įvairias sąlygas.

Tinkamai suregulavus pjaunamąją būna mažesni javų nuostoliai ir greičiau nukuliamas derlius. Tinkamai suregulavus ir laiku atliekant techninės priežiūros darbus taip pat pailgėja pjaunamosios tarnavimo laikas.

Kintamieji, išvardyti lentelėje 3.16, p. 185 ir išsamiai aprašyti kituose puslapiuose, paveiks pjaunamosios našumą.

Kaip sureguliuoti mašiną, kad pasiektumėte norimų rezultatų, išmokssite greitai. Dauguma toliau nurodytų nustatymų buvo sukonfigūruoti gamykloje, bet nustatymus galima keisti, kad tiktų įvairiems javams ir atitiktų įvairias derliaus nuėmimo sąlygas.

Lentelė 3.16 Veikimo kintamieji

Kintamasis	Žr.
Pjovimo aukštis	3.9.1 Pjovimas virš žemės lygio, p. 185 3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195
Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis	3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 197
Pjaunamosios kampas	3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226
Lenktuvų greitis	3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233
Važiavimo greitis	3.9.7 Važiavimo greitis, p. 234
Transporterio greitis	3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 235
Dalgio greitis	3.9.9 Informacija apie dalgio greitį, p. 237
Lenktuvų aukštis	3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239
Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244
Lenktuvų virbų pasvirimas	3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254
Pasėlių skirtuvo strypai	3.9.14 Pasėlių skirtuvai, p. 260
Tiekimo sraigių konfigūracijos	3.8.1 FM200 tiekimo sraigės konfigūracijos, p. 153

3.9.1 Pjovimas virš žemės lygio

Pjaunamosios konstrukcija sudaro galimybes pjauti pasėlius virš žemės, todėl nupjautos ražienos yra tolygaus aukščio. Paisykite šių rekomendacijų, kai konfigūruojate pjaunamąją pjauti virš žemės lygio.

Pjaudami virš žemės lygio, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- Pjaunamosios stabilizavimo ratais (jei šis papildomas komplektacijos komponentas yra sumontuotas) nustatykite pjovimo aukštį. Stabilizuojančių ratų sistema sukurta taip, kad sumažintų atšokimą pjaunamosios galuose. Ją galima naudoti pjaunamajai prie paviršiaus pritaikyti, kad būtų pasiektas tolygus pjovimo aukštis pjaunant javus virš žemės paviršiaus.

PASTABA:

Naudojant stabilizavimo ratų sistemą, „FlexDraper®“ pjaunamųjų sparnai turi būti užrakinti.

- „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratai į pjaunamąją teikia nuoseklią informaciją apie pjovimo aukštį, kad ji galėtų lankstytis, išlaikyti tikslų ir pastovų pjovimo aukštį ir sklandžiai naudoti kombaino automatinio aukščio valdymo funkciją. Paviršiaus kopijavimo ratai liečiasi su žeme, o tai leidžia pjaunamajam agregatui išlikti nustatytame aukštyje virš žemės net važiuojant besikeičiančiu reljefu. Gamyklinio automatinio aukščio valdymo nuostatų reguliuoti nereikia.

PASTABA:

Naudojant „ContourMax™“ sistemą, „FlexDraper®“ pjaunamųjų sparnai turi būti atrakinti.

Stabilizavimo ratų sistemos (arba stabilizavimo / transportavimo ratų sistemos) pjovimo aukštis valdomas kombaino pjaunamosios aukščio valdikliu.

OPERACIJA

Jei sumontuotas stabilizavimo ratų rinkinys, žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186*, kur nurodyta, kaip perjungti ratų padėtį.

Jei sumontuota tik stabilizavimo ratų / lėtaeigės transporto priemonės papildomos komplektacijos įranga, kaip pakeisti jų padėtį žr. „EasyMove™“ *transportavimo ratų reguliavimas, p. 186*.

Jei sumontuoti „ContourMax™“ ratai, kaip pakeisti jų padėtį žr. „ContourMax™“ *ratų su kojiniu jungikliu reguliavimas, p. 187*.

Stabilizavimo ratų reguliavimas

Tinkamai suregulius pjaunamąją bus pasiekta pusiausvyra tarp paviršiaus kopijavimo moduliui ir stabilizuojantiems ratams tenkančio pjaunamosios svorio.

Žr. 3.7.2 *Pjaunamosios nuostatos, p. 134* rekomendacijas dėl naudojimo konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Pakelkite pjaunamąją, kol stabilizavimo ratai atitrūks nuo žemės. Sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

2. Laikykite ašies pasukimo rankeną (B). **NEKELKITE.**

PASTABA:

Pakėlus rankeną, sistemą bus sunkiau išimti iš lizdo (C).

3. Patraukite pakabos rankeną (A) atgal, kad pašalintumėte kaištį iš angos (C).

4. Pakelkite ratą naudodami atramą (B) į norimą aukščio padėtį ir pritvirtinkite atramos kanalą į vidurinę angą (C) viršutinėje atramoje.

5. Pakabos rankena (A) turi įsistatyti į angą. Jei nepavyksta įsistatyti, įstumkite (norėdami nustatyti vidurinę ir apatinę padėtį) arba patraukite (norėdami nustatyti viršutinę padėtį) pakabos rankeną, kad įsitikintumėte, jog ji užfiksuota angoje.

6. Norėdami automatiškai išlaikyti pjovimo aukštį, naudokite kombaino automatinį pjaunamojo aukščio valdymą (AHC). Išsamesnes instrukcijas žr. 3.10 *Automatinis pjaunamosios aukščio valdymas, p. 278* ir savo kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

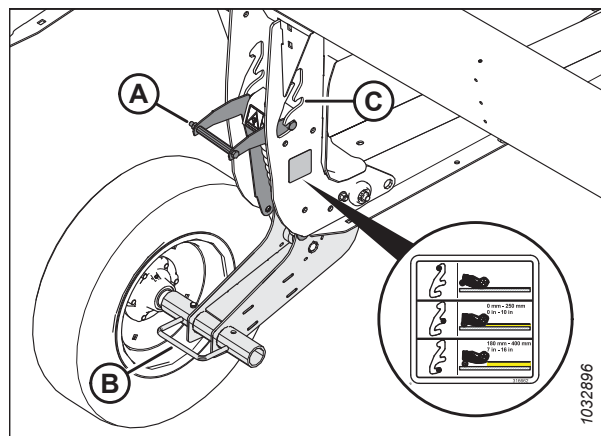
FM200 paviršiaus kopijavimo modulio aukščio jutiklis turi būti prijungtas prie kombaino aukščio valdymo sistemos kabinoje.

„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas

Tinkamai suregulius pjaunamąją bus pasiekta pusiausvyra tarp paviršiaus kopijavimo moduliui ir transportavimo ratams tenkančio pjaunamosios svorio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.250: Stabilizavimo ratas

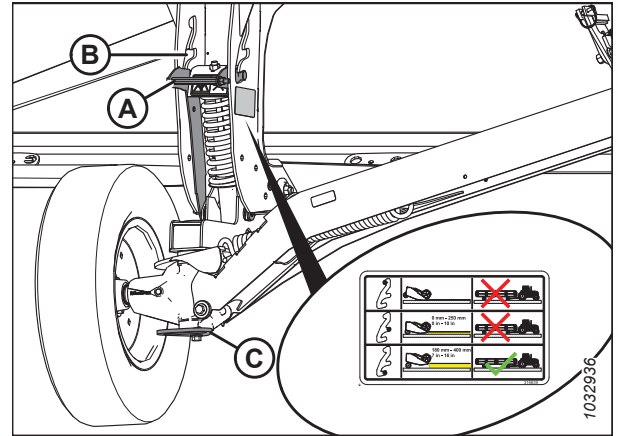
OPERACIJA

1. Pakelkite pjaunamąją, kad transportavimo ratai pakiltų nuo žemės.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo funkcija veikia tinkamai. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198*.
4. Laikykite ašies pasukimo rankeną (C). **NEKELKITE.**

PASTABA:

Pakėlus rankeną, sistemą bus sunkiau ištraukti iš angos (B).

5. Patraukite pakabos rankeną (A) atgal, kad pašalintumėte kaištį iš angos (B).
6. Sureguliuokite ratą į norimą angos padėtį.
7. Pakabos rankena (A) turi įspausti į angą. Jei ne, stumkite (vidurinei padėčiai) arba traukite (viršutinei padėčiai) pakabos rankeną, kad įsitikintumėte, jog ji įsitaisė į angą.



pav. 3.251: Dešinysis ratas

8. Laikykite ašies pasukimo rankeną (A). **NEKELKITE.**
- ### PASTABA:
- Pakėlus rankeną, sistemą bus sunkiau ištraukti iš angos.
9. Patraukite pakabos rankeną (B) atgal, kad ištrauktumėte kaištį iš angos.
 10. Sureguliuokite ratą į norimą angos padėtį.
 11. Pakabos rankena (B) turi įsistatyti į angą. Jei ne, ištraukite pakabos rankeną, kad įsitikintumėte, jog ji įsitaisė į angą.
 12. Norėdami automatiškai išlaikyti pjovimo aukštį, naudokite kombaino automatinį pjaunamojo aukščio valdymą (AHHC). Išsamesnes instrukcijas žr. *3.10 Automatinis pjaunamosios aukščio valdymas, p. 278* ir savo kombaino operatoriaus vadove.

PASTABA:

FM200 paviršiaus kopijavimo modulio aukščio jutiklis turi būti prijungtas prie kombaino pjaunamosios valdymo modulio kabinoje.

„ContourMax™“ ratų su kojiniu jungikliu reguliavimas

„ContourMax™“ ratai leidžia pjaunamajai atkartoti žemės reljefą; jų aukštį iki žemės galima reguliuoti (nuo 100 mm (4 in) iki 250 mm (10 in)). Kojinis jungiklis, leidžia elektroniškai vykdomas hidraulinės ratų funkcijas valdyti iš kombaino kabinos.



PAVOJUS

Siekdami išvengti sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai pjaunamajai, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją, išjunkite variklį, ištraukite degimo raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo transporto priemonę, prieš tęsdami patikrinkite, ar pjaunamoji užfiksuota.


ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

Jei kombaine sumontuotas CLAAS integravimo rinkinys (MD #B7231) arba „John Deere“ integravimo rinkinys (MD #B7237), kojinis jungiklis nereikalingas. Prireikus „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratukų valdymo instrukcijų, žr. FD2 serijos „FlexDraper®“ kombaino pjaunamosios su FM200 paviršiaus kopijavimo moduliui operatoriaus vadovą.

1. Įsitinkite, kad aplink nėra pašalinių asmenų, ir užveskite kombaino variklį.
2. Suraskite „ContourMax™“ kojinį jungiklį, įrengtą kabinoje.
3. Norėdami įjungti „ContourMax™“ ratus, palaikykite nuspaudę kojinį jungiklį.

PASTABA:

Suaktyvins „ContourMax™“ kojinį jungiklį ir paspaudus lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal mygtuką, esantį ant kombaino daugiafunkcės rankenos, paviršiaus kopijavimo ratai judės nepriklausomai nuo pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios pakreipimo jungiklio padėties.

4. Norėdami įsitikinti, kad visų cilindry fazės yra tinkamos, paspauskite ir palaikykite ant kombaino daugiafunkcės rankenos esantį lenktuvų pastūmimo atgal mygtuką, kad iki galo ištiestumėte ratus, o tada palaikykite mygtuką 30 sekundžių. Paspauskite ir palaikykite ant kombaino daugiafunkcės rankenos esantį lenktuvų pastūmimo pirmyn mygtuką, kad iki galo įtrauktumėte ratus, o tada palaikykite mygtuką 30 sekundžių.
5. Norėdami perkelti ratus į norimą aukštį, naudokite daugiafunkcės rankenos hidraulinius valdiklius.
6. Atleiskite kojinį jungiklį, kad išjungtumėte „ContourMax™“ ratus. Pjaunamosios pakreipimo ir pastūmimo pirmyn-atgal funkcijos turėtų veikti įprastai.

Toliau pateiktoje lentelėje aprašomos funkcijos, kurias lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal mygtukai turės esant skirtingoms paviršiaus kopijavimo ratų jungiklio ir pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios pakreipimo jungiklio būsenoms. X nurodo, kad jungiklis suaktyvintas.

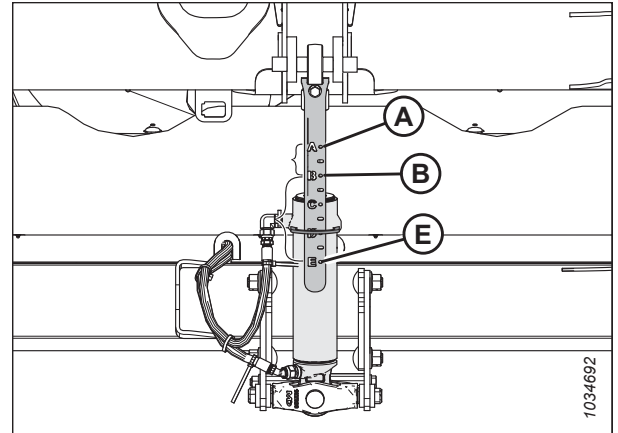
Lentelė 3.17 Valdymo logikos diagrama

Įjungtas jungiklis				
„ContourMax™“ kojinio jungiklio būklė	Pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios kampo jungiklio padėtis		Kombaino daugiafunkcės rankenos valdikliai	
	Pastūmimas pirmyn-atgal	Kampas	Lenktuvai pirmyn	Lenktuvų atgal
–	X	–	Lenktuvai į priekį	Lenktuvai atgal
–	–	X	Pjaunamosios kampo ištraukimas	Pjaunamosios kampo įtraukimas
X	–	X	„ContourMax™“ įtraukimas (pjovimo aukščio sumažinimas)	„ContourMax™“ ištraukimas (pjovimo aukščio padidinimas)
X	X	–		

OPERACIJA

PASTABA:

Kai paviršiaus kopijavimo ratai visiškai sutraukti, pjovimo įtaisas gali būti ant žemės, kai nustatytas pjaunamosios kampas yra tarp (B) ir (E); paviršiaus kopijavimo ratai liesis prie žemės, kai nustatytas pjaunamosios kampas yra tarp (A) ir (B).



pav. 3.253: Pjaunamosios kampo indikatorius

„ContourMax™“ ratų reguliavimas su CLAAS integravimo rinkiniu

„ContourMax™“ ratai atkartoja žemės reljefą; jų aukštį iki žemės galima reguliuoti (nuo 100 mm (4 in) iki 250 mm (10 in)).

PASTABA:

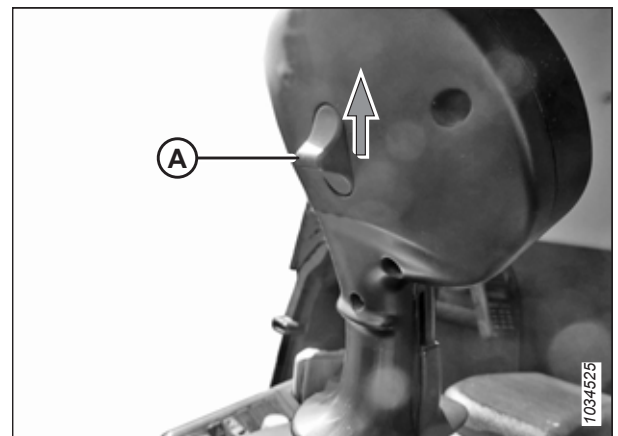
Funkcijos, valdomos daugiafunkciu jungikliu, bus prieinamos tik tada, kai pjaunamosios funkcijos jungiklis yra VARIO stalo ištraukimo / įtraukimo padėtyje.

1. Paspauskite HOTKEY jungiklį (A), esantį operatoriaus konsolėje, į platformos padėtį (pjaunamosios piktograma [A] su rodyklėmis, nukreiptomis viena į kitą).



pav. 3.254: Daugiafunkcis svirtinis jungiklis

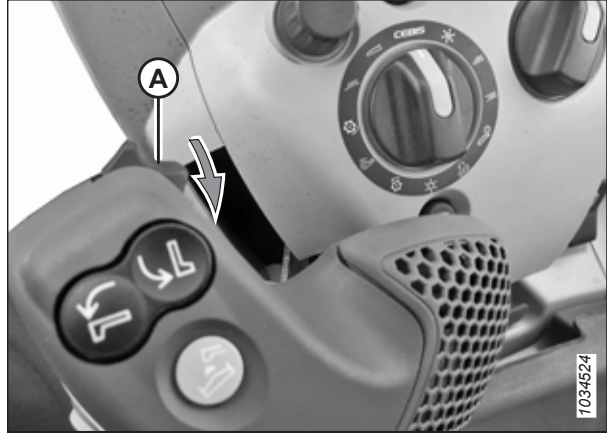
2. Jei kombainas turi standartinę svirtį, paspauskite jungiklį (A) aukštyn, tuo pačiu metu paspausdami lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal mygtuką.
 - Lenktuvų priekinė dalis atitrauks paviršiaus kopijavimo ratus, sumažindama pjovimo aukštį.
 - Lenktuvų užpakalinė dalis pratęs paviršiaus kopijavimo ratus, padidindama pjovimo aukštį.



pav. 3.255: Standartinė daugiafunkcė svirtis

OPERACIJA

3. Jei kombainas turi daugiafunkcę svirtį CMOTION, patraukite daugiafunkcij jungiklį (A) į save, tuo pačiu metu paspausdami lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal mygtuką.
 - Lenktuvų priekinė dalis atitrauks paviršiaus kopijavimo ratus, sumažindama pjovimo aukštį.
 - Lenktuvų užpakalinė dalis pratęs paviršiaus kopijavimo ratus, padidindama pjovimo aukštį.



pav. 3.256: CMOTION daugiafunkcę svirtis

„ContourMax™“ ratų su „John Deere“ integravimo rinkiniu reguliavimas

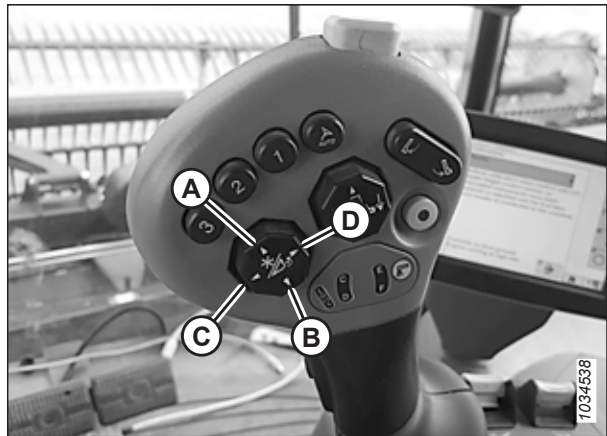
„ContourMax™“ ratai atkartoja žemės reljefą; jų aukštį iki žemės galima reguliuoti (nuo 100 mm (4 in) iki 250 mm (10 in)).

1. Suraskite daugiafunkcę svirtį, pritvirtintą prie konsolės.
2. Dukart palieskite lenktuvų nuleidimo mygtuką (B).

PASTABA:

Dvigubą bakstelėjimą sudaro du mygtuko paspaudimai per 0,5 sekundės.

3. Paspauskite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal mygtuką, norėdami judinti „ContourMax™“.
 - Lenktuvų priekinė dalis (C) (kairėje) atitrauks paviršiaus kopijavimo ratus, sumažindamas pjovimo aukštį
 - Lenktuvų užpakalinė dalis (D) (dešinėje) pratęs paviršiaus kopijavimo ratus, padidindama pjovimo aukštį.
4. Norėdami išeiti iš „ContourMax™“ ratų reguliavimo režimo, vieną kartą paspauskite lenktuvų pakėlimo mygtuką (A) arba palaukite penkiolika sekundžių.



pav. 3.257: Daugiafunkcę rankena

Daugiafunkčės svirties perjungiklio numatytosios funkcijos pasirinkimas (su CLAAS integravimo rinkiniu)

Operatorius gali pasirinkti daugiafunkčės svirties perjungiklio numatytąją funkciją. Pavyzdžiui, pjaunant prie žemės paviršiaus, galima nustatyti numatytąją funkciją, kad daugiafunkčės svirties perjungiklis suaktyvintų žingsnio valdymo cilindą. Panašiai, pjaunant atitraukus nuo žemės paviršiaus, numatytąją funkciją galima perjungti, kad perjungiklis kontroliuotų paviršiaus kopijavimo ratus.

⚠ DĖMESIO

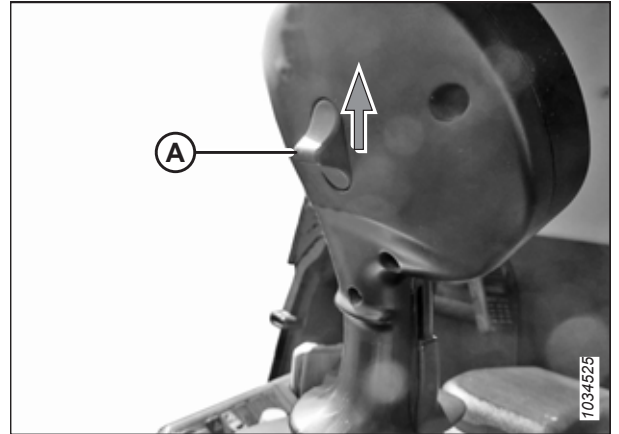
Prieš užvesdami variklį ar įjungdami pjaunamosios pavaras patikrinkite, ar prie mašinos nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį.

OPERACIJA

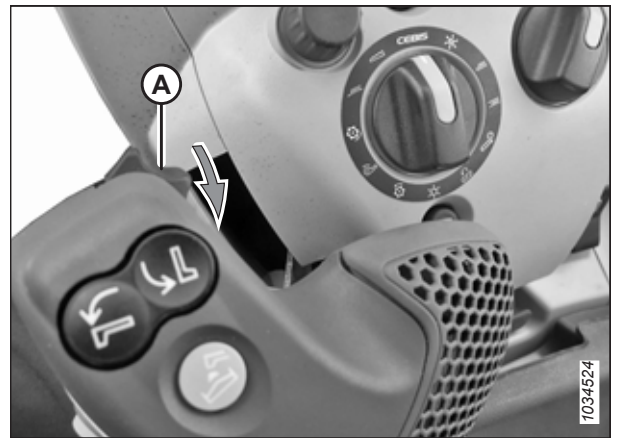
Norėdami pasirinkti žingsnio valdymą kaip numatytąją perjungiklio funkciją, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

2. **Jeigu kombaine įrengta standartinė svirtis:** vienu metu paspauskite aukštyn perjungiklį (A) ir lenktuvų PASTŪMIMO PIRMYN mygtuką. Laikykite nuspauštus šiuos jungiklius 30 sekundžių.



pav. 3.258: Standartinė svirtis

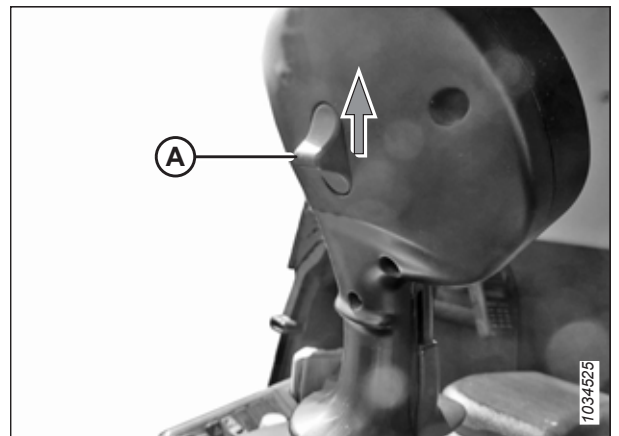
3. **Jeigu kombainas sukomplektuotas su daugiafunkcėmis svirtimis CMOTION,** patraukite daugiafunkcės svirties perjungiklį (A) į save, tuo pačiu metu spausdami lenktuvų PASTŪMIMO PIRMYN mygtuką. Laikykite nuspauštus šiuos jungiklius 30 sekundžių.



pav. 3.259: CMOTION svirtis

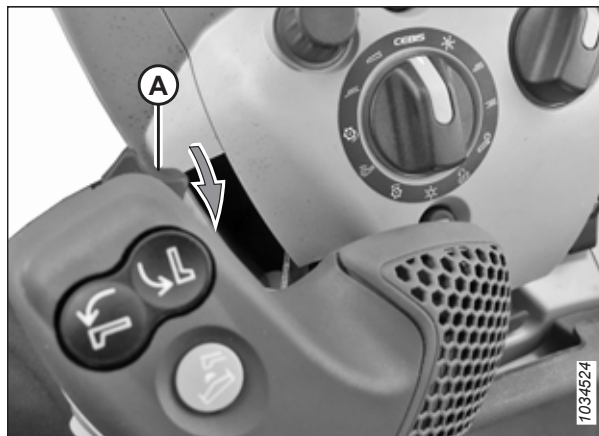
Norėdami pasirinkti paviršiaus kopijavimo ratus kaip numatytąją perjungimo funkciją, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

4. **Jeigu kombaine įrengta standartinė svirtis:** vienu metu paspauskite aukštyn perjungiklį (A) ir lenktuvų PASTŪMIMO ATGAL mygtuką. Laikykite nuspauštus šiuos jungiklius 30 sekundžių.



pav. 3.260: Standartinė svirtis

5. Jei kombainas sukomplektuotas su daugiafunkce svirtimi **CMOTION**, patraukite daugiafunkcės svirties perjungiklį (A) į save, tuo pačiu metu spausdami lenktuvų PASTŪMIMO ATGAL mygtuką. Laikykite nuspauštus šiuos jungiklius 30 sekundžių.



pav. 3.261: CMOTION svirtis

Lygiavimo sistemos „ContourMax™“ ratų aukštis

„ContourMax™“ ratai sudaro galimybes pjaunamai atkartoti žemės reljefą. Jų aukštį iki žemės galima reguliuoti nuo 0 mm (0 col.) iki 457 mm (18 col.).

PAVOJUS

Siekdami išvengti sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai pjaunamai, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją, išjunkite variklį, ištraukite degimo raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo transporto priemonę, prieš tęsdami patikrinkite, ar pjaunamoji užfiksuota.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Būtina nustatyti pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją prieš lygiuojant „ContourMax™“. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198.](#)

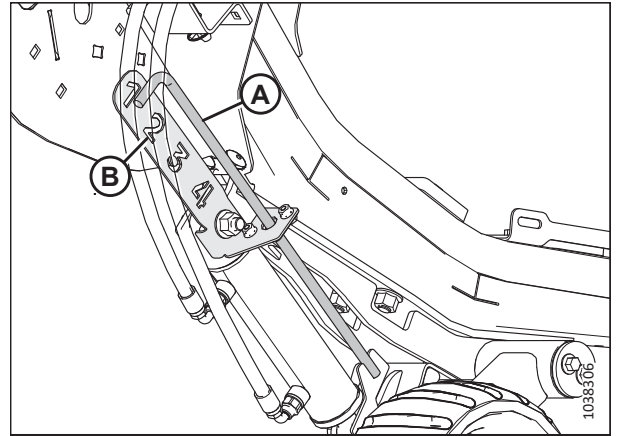
PASTABA:

Būtina nustatyti šoninį balansavimo mechanizmą prieš lygiuojant „ContourMax™“. Instrukcijas žr. [3.9.4 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 221.](#)

1. Atrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios sparnų užrakinimas / atrakinimas, p. 214.](#)
2. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užrakinimas / atrakinimas, p. 213.](#)
3. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
5. Iki galo nuleiskite lenktuvus.

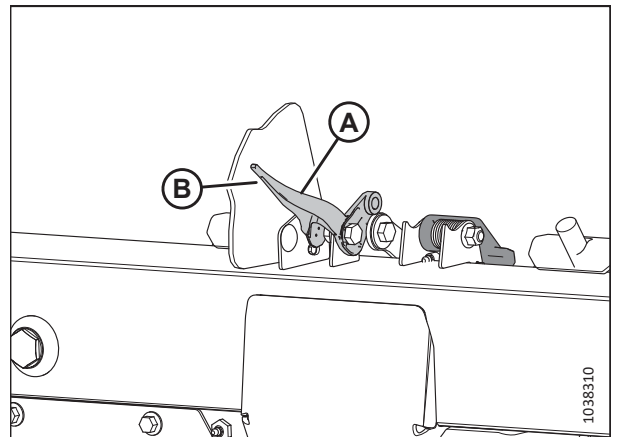
OPERACIJA

6. Nustatykite „ContourMax™“ ratų aukščio indikatorius (A) ties skaičiumi 2 (B).



pav. 3.262: Aukščio indikatorius,

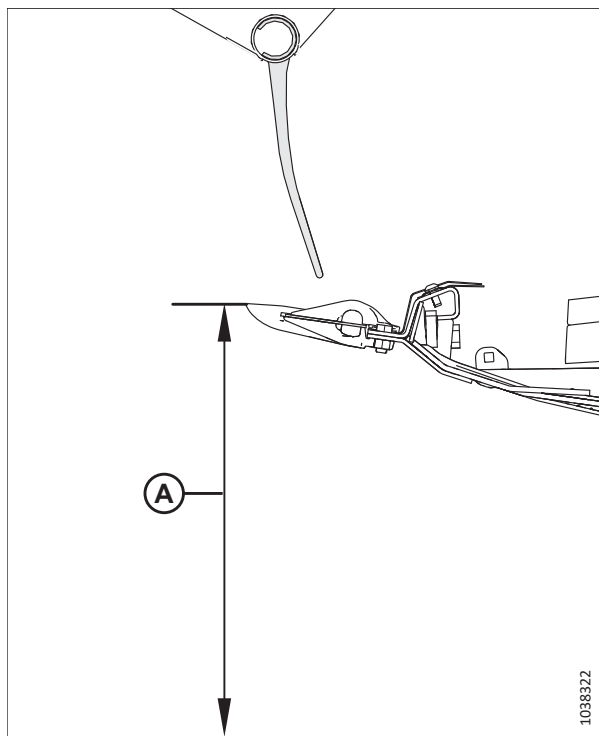
7. Nuleiskite pjaunamąją iki automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius (A) bus nustatytas ties skaičiumi 2 (B).
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.263: Paviršiaus kopijavimo nuostatos indikatorius

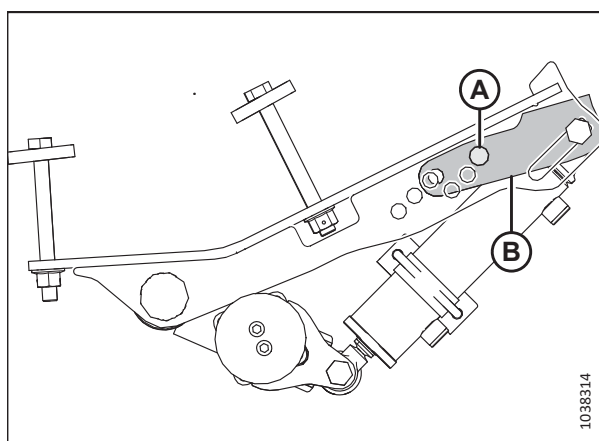
OPERACIJA

9. Ties pjaunamosios centru išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki centrinės apsaugos centro ir užregistruokite matmenį.
10. Ties kiekvienu pjaunamosios galu išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki galinės apsaugos galo ir užregistruokite abu matmenis.
 - Jei galinių matmenų ir centrinio matmens skirtumas iki 25 mm (1 col.), reguliuoti nereikia.
 - Jei skirtumas tarp galinių matmenų ir centrinio matmens daugiau, nei 25 mm (1 col.), reikia reguliuoti. Tęskite nuo kito veiksmo.
11. Užveskite variklį.
12. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
13. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



pav. 3.264: Paviršiaus kopijavimo nuostatos indikatorius

14. Atjunkite kaištį (A).
15. Pakeiskite reguliavimo plokštelės (B) padėtį angoje, kad sulygiuotumėte su kita anga. Tarp angų yra apytiksliai 24 mm (1/2 col.) atstumas.
 - Jei matmuo yra mažesnis už pjaunamosios centro matmenį. Reguliavimo plokštelę reikia paslinkti **LINK** pjovimo agregato.
 - Jei matmuo didesnis už pjaunamosios centro matmenį. Reguliavimo plokštelę reikia paslinkti **NUO** pjovimo agregato.
16. Kitoje pjaunamosios pusėje pakartokite veiksmą 14, p. 194 ir veiksmą 15, p. 194.
17. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
18. Nuleiskite pjaunamąją iki automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius bus nustatytas ties skaičiumi 2.
19. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
20. Dar kartą išmatuokite atstumą tarp apsaugos ir žemės paviršiaus. Patikrinkite, ar visi trys matmenys yra vienodi. Jei reikia atlikti daugiau reguliavimo veiksmų. Pakartokite veiksmą 14, p. 194.



pav. 3.265: Kaiščio vieta – kairysis išorinis ratas

3.9.2 Pjovimas pažeme

Pjovimo aukštis skirsis priklausomai nuo pasėlių tipo, pasėlių sąlygų, pjovimo sąlygų ir kt.

Pjovimas pažeme atliekamas atrakinius lankstų pjovimo agregatą, visiškai nuleidus pjaunamąją ir pjovimo agregatą padėjus ant žemės paviršiaus. Dalgio ir jo apsaugų kryptį žemės atžvilgiu (pjaunamosios kampą) kontroliuoja atraminės plokštelės ir centrinė trauklė – jos **NEKONTROLIUOJA** pjaunamosios kėlimo cilindrai. Atraminės plokštelės, centrinė trauklė ir lankstus blokatorius leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiui, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.

Lankstus pjaunamasis agregatas ir pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema pritaiko pjaunamąją prie paviršiaus, kad būtų atsižvelgta į keteras, tranšėjas ir kitus žemės kontūro nelygumus, kad pjovimo agregatas nesulįstų į žemę ar nepalikytų nenupjautų pasėlių.

Papildomos informacijos ieškokite:

- [Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 195](#)
- [Išorinių atraminių plokštelių reguliavimas, p. 196](#)
- [3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 197](#)
- [3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226](#)

Vidinių atraminių plokštelių reguliavimas

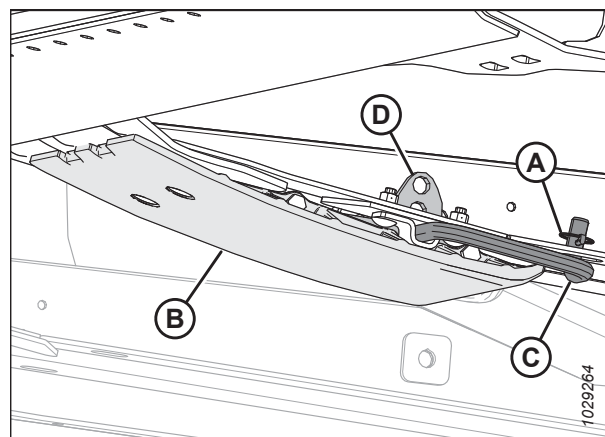
Atraminės plokštelės ir centrinė trauklė leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiui, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Visiškai pakelkite stabilizavimo arba lėto važiavimo ratus (jei įrengti). Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:
 - [„EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186](#)
 - [Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186](#)
5. Nuimkite vielokaištį (A) nuo kiekvienos atraminės plokštelės.
6. Laikykite plokštelę (B) ir nuimkite kaištį (C), atkabindami nuo rėmo ir atitraukdami nuo plokštelės.
7. Pakelkite arba nuleiskite atramines plokšteles (B), kad pasiektumėte norimą padėtį, naudodamiesi atramoje (D) esančiomis skylėmis.
8. Pritvirtinkite kaištį (C) norimoje padėtyje ant atramos (D), užfiksuokite rėmą ir užfiksuokite vielokaiščiu (A).
9. Patikrinkite, ar visos atraminės plokštelės sureguliuotos toje pačioje padėtyje.



pav. 3.266: Vidinė atraminė plokštelė

OPERACIJA

10. Naudodami mašinos pjaunamosios kampo valdiklius, sureguliuokite pjaunamosios kampą į norimą darbinę padėtį. Jei pjaunamosios kampas nėra svarbus, nustatykite jį į vidurinę padėtį.
11. Patikrinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. [3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 197](#).

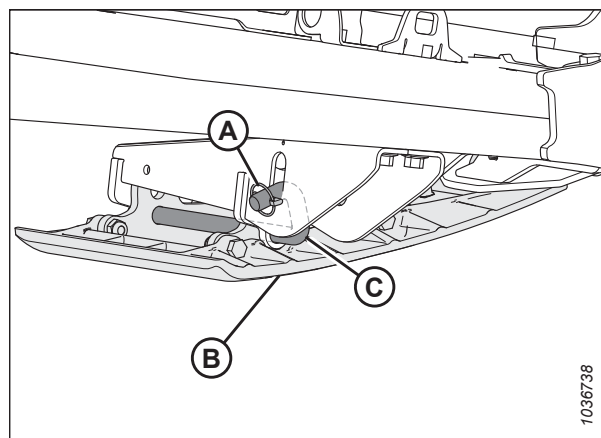
Išorinių atraminių plokštelių reguliavimas

Atraminės plokštelės ir centrinė trauklė leidžia prisitaikyti prie lauko sąlygų ir maksimaliai padidinti nupjautos medžiagos kiekį, tuo pačiu sumažinant žalą dalgiui, kurią sukelia akmenys ir šiukšlės.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Visiškai pakelkite stabilizavimo arba lėto važiavimo ratus (jei įrengti). Vadovaukitės šiomis instrukcijomis:
 - „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186
 - Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186
5. Ištraukite vielokaištį (A) iš kiekvieno atraminės plokštelės kaiščio (C).
6. Laikykite atraminę plokštelę (B) ir ištraukite kaištį (C), atjunkite nuo laikiklio ir atitraukite nuo plokštelės.
7. Pakelkite arba nuleiskite atramines plokšteles (B), kad pasiektumėte norimą padėtį, naudodamiesi atraminės plokštės skylutėmis.
8. Vėl įkiškite kaištį (C) į norimą atraminės plokštės padėtį, įkiškite kaištį į laikiklį ir užfiksuokite vielokaiščiu (A).
9. Įsitinkite, kad visos atraminės plokštelės yra toje pačioje padėtyje.
10. Patikrinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. [3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 197](#).



pav. 3.267: Išorinė atraminė plokštelė

3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema sumažina žemės spaudimą ties pjaunamuoju agregatu, todėl pjaunamoji gali lengviau sekti žemės kontūrą ir greitai reaguoti į staigius jo pasikeitimus ar kliūtis.

Ant paviršiaus kopijavimo indikatorius (A) rodoma pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija. Vertės nuo 0 iki 4 reiškia pjaunamosios jėgą pažeme, kur 0 yra mažiausia, o 4 – didžiausia. Jos taip pat nurodo, kur pjaunamoji yra paviršiaus kopijavimo diapazone: 0 – apatiniame paviršiaus kopijavimo diapazono gale, 4 – viršutiniame.

PASTABA:

Indikatorius kairėje paviršiaus kopijavimo modulyje skirtas paviršiaus kopijavimo indikavimui ir paviršiaus kopijavimo nuostatomis; dešinėje pusėje esantis indikatorius skirtas tik paviršiaus kopijavimo nuostatomis.

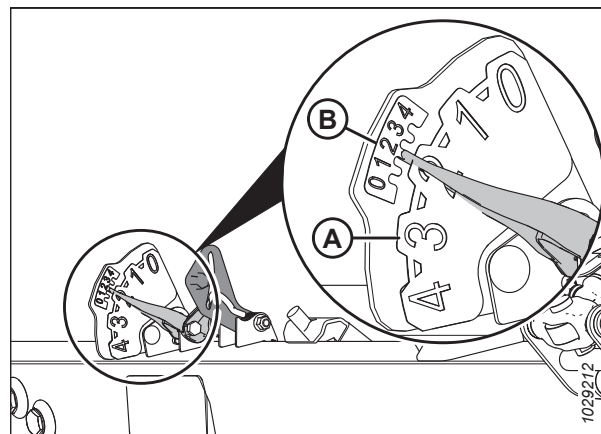
Didžiausią jėgą lemia paviršiaus kopijavimo modulyje reguliuojamų paviršiaus kopijavimo spyruoklių įtempimas. Paviršiaus kopijavimą galima pakeisti atsižvelgiant į lauko ir pasėlių sąlygas, nuostatos priklauso nuo to, kokios parinktys įrengtos pjaunamojoje.

PASTABA:

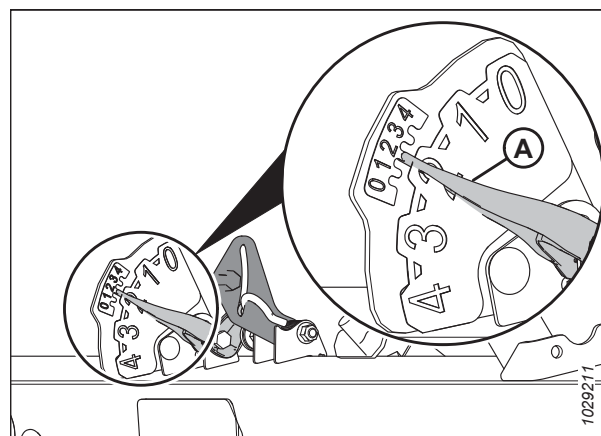
Mažas skaičių rinkinys (B) paviršiaus kopijavimo indikatorius viršuje naudojamas paviršiaus kopijavimo nuostatai patikrinti ir sureguliuoti. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198](#).

FD2 serijos „FlexDraper“ pjaunamoji geriausiai veikia esant minimaliam spaudimui į žemės paviršių įprastomis sąlygomis. Iš naujo sureguliuokite paviršiaus kopijavimo sistemą, jei prie pjaunamosios jungiate papildomų priedų, turinčių įtakos pjaunamosios svoriui.

1. Paviršiaus kopijavimo sistemą nustatykite pjauti pažeme taip:
 - a. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užraktai yra atjungti. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užrakinimas / atrakinimas, p. 213](#).
 - b. Nuleiskite nuožulniąją kamerą naudodami kombaino pjaunamosios valdiklius, kol paviršiaus kopijavimo indikatorius (A) pasieks norimą paviršiaus kopijavimo vertę (pjovimo agregato žemės jėgą). Iš pradžių nustatykite paviršiaus kopijavimo indikatorius vertę 2 ir prireikus sureguliuokite.
2. Paviršiaus kopijavimo sistemą nustatykite pjauti virš žemės taip:
 - a. Sureguliuokite paviršiaus kopijavimo ratus. Instrukcijas žr. [3.9.1 Pjovimas virš žemės lygio, p. 185](#).
 - b. Atkreipkite dėmesį į paviršiaus kopijavimo indikatorius vertę ir išlaikykite ją dirbdami (nepaisykite nedidelių indikatorius svyravimų).



pav. 3.268: Paviršiaus kopijavimo indikatorius – kairioji pusė



pav. 3.269: Pjovimas pažeme

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas

Pjaunamojoje įrengta pakabos sistema, kuri perneša pjaunamąją virš keturų, tranšėjų ir kitų žemės kontūro pasikeitimų. Jei pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema nustatyta netinkamai, pjovimo agregatas gali pradėti stumti žemę arba palikti nepjautus pasėlius. Šioje procedūroje aprašoma, kaip patikrinti pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemą ir prisitaikyti ją prie gamykloje rekomenduojamų nuostatų.

SVARBU:

Nenaudokite paviršiaus kopijavimo modulio spyruoklių pjaunamajai išlyginti.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

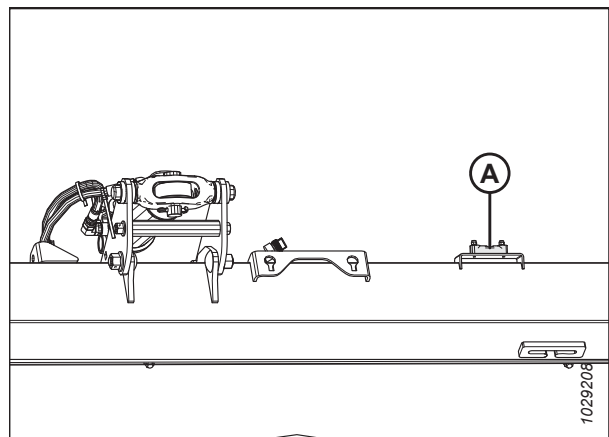
Reguliuodami paviršiaus kopijavimo sistemą vadovaukitės šiomis gairėmis:

- Nustatykite kiek įmanoma lengvesnę pjaunamosios paviršiaus kopijavimo nuostatą (nesukeldami pernelyg didelio atšokimo), kad drėgnose sąlygose išvengtumėte dalgio komponentų sulaužymo, dirvožemio sustūmimo, jo kaupimosi prie pjovimo agregato ir per greito atraminių plokštelių nusidėvėjimo.
- Kad išvengtumėte per didelio atšokimo ir netolygaus pjovimo, esant lengvai paviršiaus kopijavimo modulio nuostatai, nustatykite mažesnę greitį.
- Pjaudami virš žemės, naudokite stabilizuojančius ratus kartu su pjaunamosios kopijavimo funkcija, kad sumažintumėte atšokimą ant pjaunamosios galuose ir sumažintumėte pjovimo aukštį. Instrukcijas žr. *Stabilizavimo ratų reguliavimas, p. 186*.

PASTABA:

Jei naudojant visas galimas reguliavimo priemones nepavyksta pasiekti tinkamo paviršiaus kopijavimo, pakeiskite paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūraciją. Instrukcijas žr. *Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirties tipo tikrinimas, p. 202*.

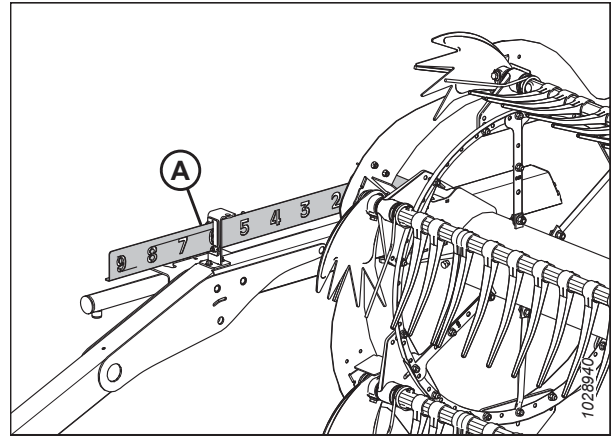
1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Paviršiaus kopijavimo modulio rėmo viršuje suraskite gulsčiuką (A). Patikrinkite, ar burbulas yra centre. Jei reikia sureguliuoti, žr. *3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457*.
3. Pjaunamąją pastatykite taip, kad pjovimo agregatas būtų 254–356 mm (10–14 col.) atstumu nuo žemės.



pav. 3.270: Gulsčiukas

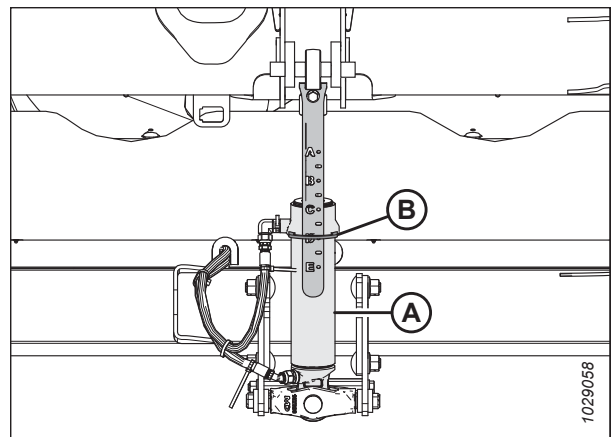
OPERACIJA

4. Nustatykite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal 6 padėtį ant indikatoriaus laikiklio (A), esančio ant kairiojo sveto.



pav. 3.271: Pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

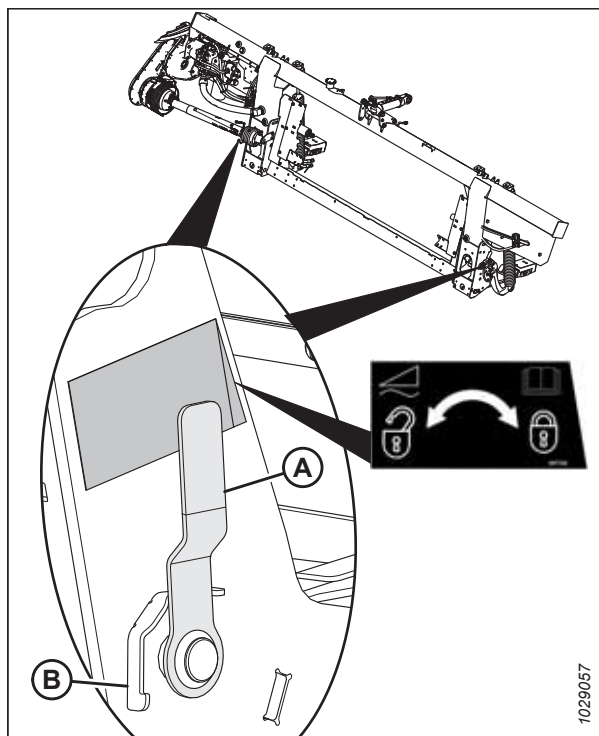
5. Reguluokite centrinę trauklę (A) taip, kad indikatorius (B) būtų matuoklio D padėtyje.
6. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
8. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios sparnų užrakinimas / atrakinimas](#), p. 214.
9. Jei yra, perkeltite transportavimo ratus taip, kad juos laikytų pjaunamoji.



pav. 3.272: Centrinė trauklė

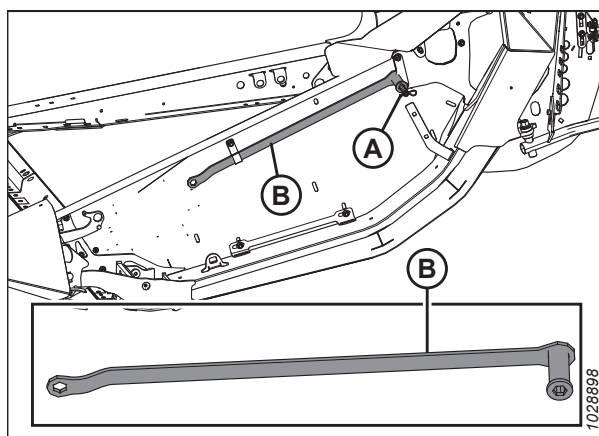
OPERACIJA

10. Atjunkite abu pjaunamosios kopijavimo užraktus, atitraukdami kopijavimo užrakto rankeną (A) nuo kopijavimo modulio ir pastumdami kopijavimo užrakto rankeną žemyn į padėtį (B) (**ATRAKINTA**).



pav. 3.273: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulio užraktas užrakintoje padėtyje

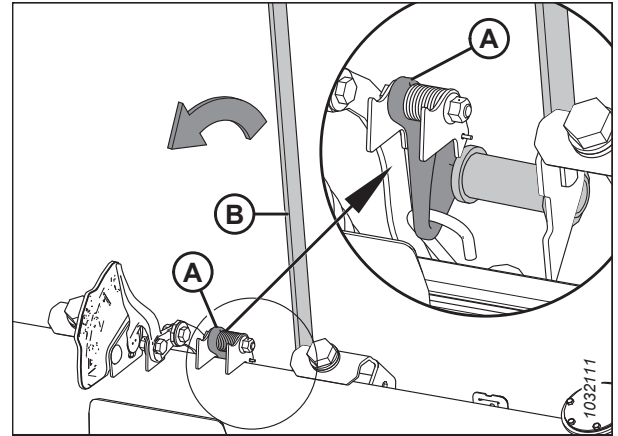
11. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47*.
12. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
13. Atjunkite daugiafunkcij įrankį (B) ir vėl įstatykite segtuką į įrankio laikiklį.



pav. 3.274: Daugiafunkcio įrankio vieta

OPERACIJA

- Rankomis pakelkite paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį (A), kad pašalintumėte laisvą judėjimą.
- Uždėkite daugiafunkcij įrankį (B) ant paviršiaus kopijavimo nustatymo svirties. Daugiafunkcis įrankis turi būti šiek tiek pakreiptas pjaunamosios priekio link.

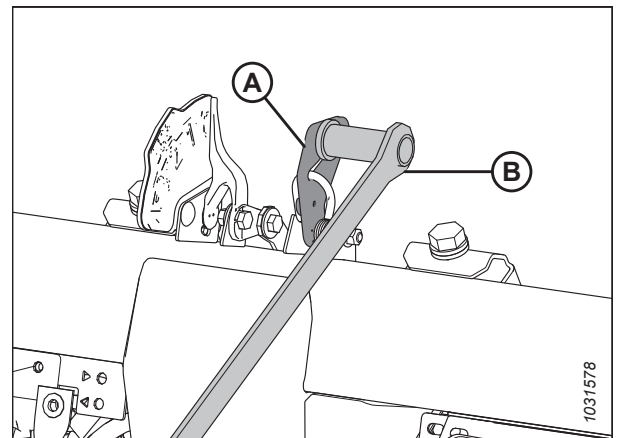


pav. 3.275: Paviršiaus kopijavimo sistemos surinkimas – kairė

- Patraukite daugiafunkcij įrankį (B) pjaunamosios galo link, kol svirtis (A) bus virš centro ir nebegrįš į pradinę padėtį. Nuimkite daugiafunkcij įrankį ir pakartokite veiksmus priešingoje pusėje.
- Toje pačioje pusėje, kurią reguliuojate, pastumkite pjaunamąją žemyn 76 mm (3 col.), tada paleiskite ir dar kartą patikrinkite paviršiaus kopijavimo nuostatą. Jei nustatymas išlieka už diapazono ribų, tęskite reguliavimą.

PASTABA:

Paspaudus pjaunamąją (purtant), išsiskiria trintis ir išvengiama matuoklio klaidų.



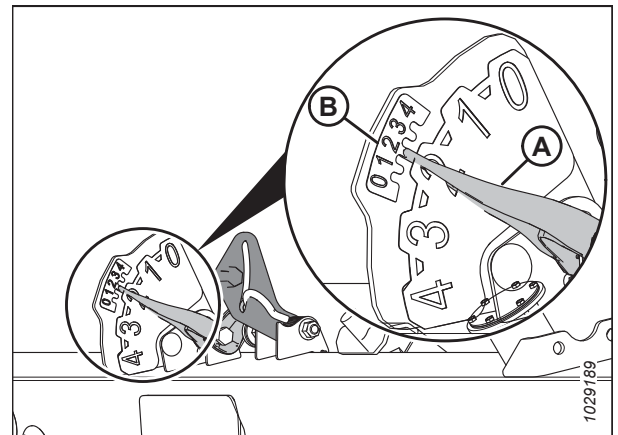
pav. 3.276: Paviršiaus kopijavimo sistemos surinkimas – kairė

- Patikrinkite mažesnę paviršiaus kopijavimo nustatymo indikatorių (FSI) (B) pagal dabartinę paviršiaus kopijavimo vertę. FSI svirtas turi būti nukreiptas į 2.

- Jei FSI (B) svirtas (A) yra virš 2, pjaunamoji bus sunki.
- Jei FSI (B) rodmuo yra mažesnis nei 2, pjaunamoji yra šviesi.

PASTABA:

Didesni skaičiai skirti paviršiaus kopijavimo aukščio indikatoriumi ir naudojami valdant pjaunamąją lauke.



pav. 3.277: Paviršiaus kopijavimo nustatymo indikatorius – kairysis

19. Norėdami pasiekti paviršiaus kopijavimo spyruoklių reguliavimo varžtus (A), atsukite varžtus (C) ir pasukite spyruoklių užraktus (B).

PASTABA:

Tolesniame etape kiekviena varžtų pora (A) turi būti sureguliuota vienodai.

20. Norėdami padidinti paviršiaus kopijavimą ir (sumažinti žemės spaudimo jėgą), pasukite abu reguliavimo varžtus (A) kairėje pjaunamosios pusėje pagal laikrodžio rodyklę. Pakartokite procedūrą priešingoje pusėje.

Norėdami sumažinti paviršiaus kopijavimą ir (padidinti žemės spaudimo jėgą), pasukite kairuosius reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę. Pakartokite procedūrą priešingoje pusėje.

21. Pakartokite pjaunamosios purtymo seką ir tada patikrinkite FSI rodmenis tarp reguliavimų (veiksmai nuo 17, p. 201 iki 20, p. 202), kol abu FSI matuokliai rodytų 2 arba kol bus pasiekta norima vertė abiejose pjaunamosios pusėse.

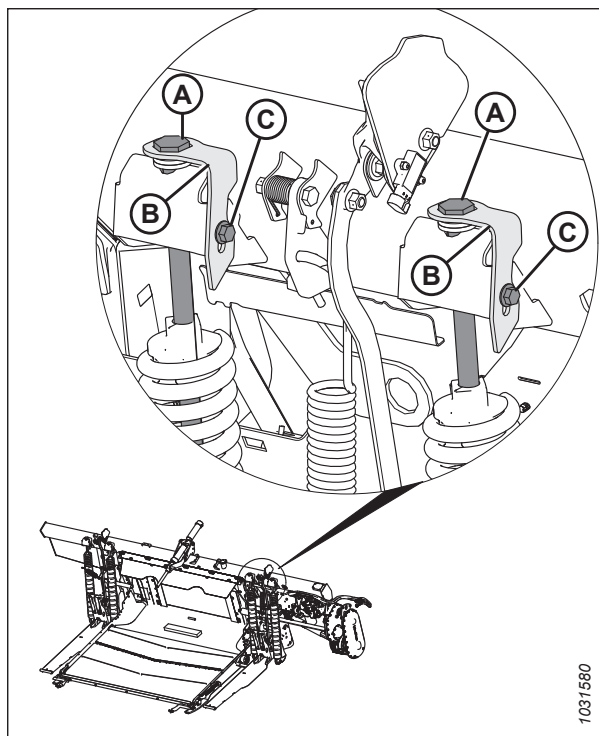
22. Užfiksuokite reguliavimo varžtus (A) su spyruoklinėmis spynomis (B). Įsitinkinkite, kad varžtų galvutės (A) yra užfiksuotos spyruoklinio užrakto išpjovose. Priveržkite varžtus (C), kad spyruoklių užraktai būtų užfiksuoti.

23. Baigę reguliuoti paviršiaus kopijavimo funkciją, naudokite vamzdinę daugiavercio įrankio (A) dalį, kad pastumtumėte paviršiaus kopijavimo nustatymo svirtį (B). Pakartokite šį veiksmą priešingoje pusėje.

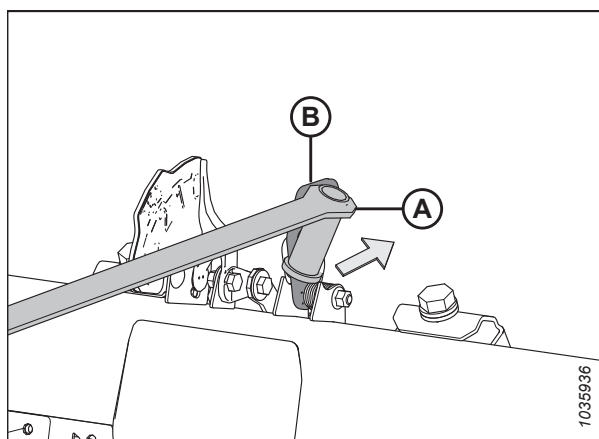
PASTABA:

NENAUDOKITE kilpinio daugiavercio įrankio galo, nes paviršiaus kopijavimo svirtis gali prašokti ir ištraukti daugiavercio įrankį operatoriui iš rankų.

24. Pereikite prie 3.9.4 *Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas*, p. 221.



pav. 3.278: Paviršiaus kopijavimo reguliavimas – kairė



pav. 3.279: Paviršiaus kopijavimo reguliavimas – kairė

Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirties tipo tikrinimas

Paviršiaus kopijavimo spyruoklės konfigūruojamos pagal pjaunamosios svorį. Sumontavus arba nuėmus papildomą įrangą nuo pjaunamosios, gali reikėti pakeisti paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūraciją.

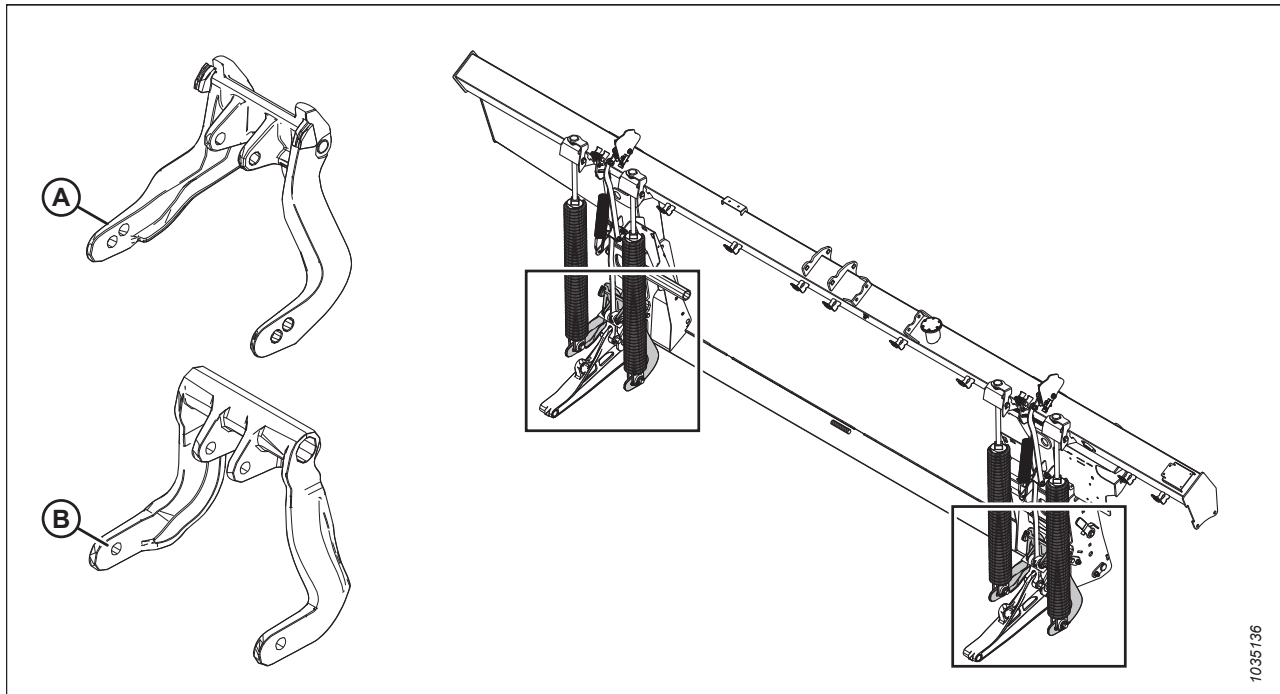
PASTABA:

Toliau išvardytos procedūros taikomos tik tada, kai žymiai pasikeitė pjaunamosios svoris dėl papildomos įrangos sumontavimo ar nuėmimo.

OPERACIJA

Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo svirtys, pritvirtintos prie paviršiaus kopijavimo spyruoklių, turi dvi angas (A) ar vieną angą (B).

- Jei paviršiaus kopijavimo svirtys turi dvi angas (A), žr. *Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis, p. 203.*
- Jei paviršiaus kopijavimo svirtys turi vieną angą (B), žr. *Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su viena anga, p. 209.*



pav. 3.280: Vieną angą turinti paviršiaus kopijavimo svirtis ir dvi angas turinti svirtis

Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su dviem angomis

Paviršiaus kopijavimo spyruoklės konfigūruojamos pagal pjaunamosios svorį. Sumontavus arba nuėmus papildomą įrangą nuo pjaunamosios, gali reikėti pakeisti paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūraciją.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

FD240 su **dvigubu dalgiu** naudojama vieno tipo paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija. Ši procedūra nereikalinga. Spyruoklė turi būti įkabinta į priekinę angą.

PASTABA:

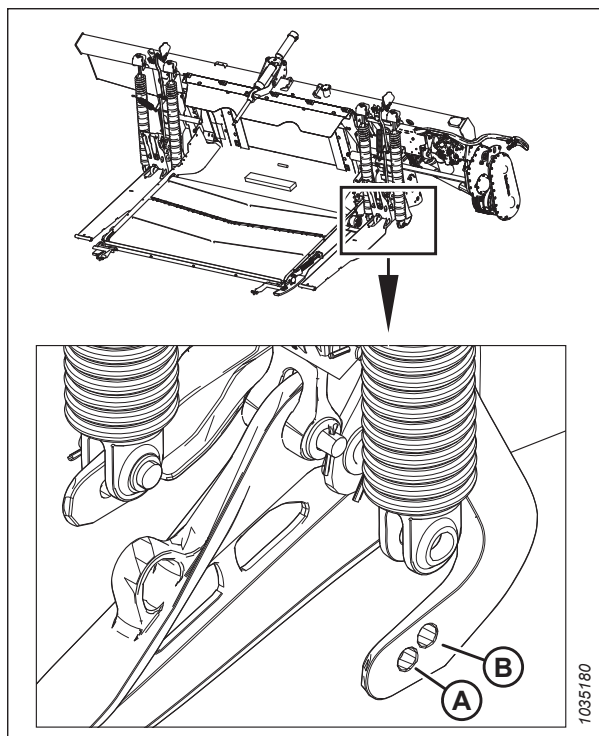
FD241 naudojama vieno tipo paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija. Šios procedūros atlikti nereikės. Spyruoklė turi būti įkabinta į priekinę angą.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

OPERACIJA

2. Paviršiaus kopijavimo konfigūracija apskaičiuojama, kaip nurodyta toliau.
- Apskaičiuokite bendrą pjaunamosios svorį pagal 3.18, p. 204 lentelę.
 - Pavyzdys:** FD235 pagrindinės pjaunamosios su vienu dalgiu svoris [2600 kg (5750 lb)]+ vertikalieji dalgiai [70 kg (150 lb.)] + be papildomos įrangos = 2670 kg (5900 lb)
 - Palyginkite bendrą svorį su 3.19, p. 205 lentelėje pateiktais duomenimis ir nustatykite, ar paviršiaus kopijavimo spyruokles reikia montuoti paviršiaus kopijavimo svirties priekinėje angoje (A) ar galinėje angoje (B).
 - Pavyzdys:**
FD235 pagrindinė pjaunamoji [2600 kg (5750 lb)] + vertikalieji dalgiai [70 kg (150 lb.)] + be papildomos įrangos = 2670 kg (5900 lb)
Ši FD235 pjaunamoji patenka į nedidelio svorio diapazoną, todėl paviršiaus kopijavimo spyruokles reikia montuoti galinėse paviršiaus kopijavimo svirčių angose.

Sumontavus pasirinkamą viršutinę kryžminę sraigę [180 kg (400 lb)] ir transportavimo nedideliu greičiu įrangą [360 kg (800 lb)], bendras svoris padidėja iki 3210 kg (7100 lb), ir reikia perkelti paviršiaus kopijavimo spyruokles į priekines paviršiaus kopijavimo svirčių angas, nes pjaunamoji patenka į didelio svorio diapazoną.



pav. 3.281: Kairioji paviršiaus kopijavimo spyruoklė – įstatyta į galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą

Lentelė 3.18 Pjaunamosios svorio skaičiuoklė

Bendras svoris = pjaunamosios svoris be skirtuvų ir papildomos įrangos (A) + vienas skirtuvo priedas (B) + papildomos įrangos svorio suma (C).		
Kategorija	Apibūdinimas	Svoris
(A) pagrindinė pjaunamoji – pasirinkite vieną	FD230 su viengubu dalgiu	2400 kg (5300 lb)
	FD235 su viengubu dalgiu	2600 kg (5750 lb)
	FD235 su dvigubu dalgiu	2700 kg (5950 lb)
	FD240 su viengubu dalgiu	2800 kg (6150 lb)
	FD240 su dvigubu dalgiu	Naudokite priekinę paviršiaus kopijavimo svirties angą.
	FD241 su dvigubu dalgiu	Naudokite priekinę paviršiaus kopijavimo svirties angą.
	FD245 su dvigubu dalgiu	3225 kg (7100 lb)
	FD250 su dvigubu dalgiu	3400 kg (7500 lb)
(B) skirtuvai – pasirinkite vieną , jei sumontuotas	Ryžių skirtuvo strypai	20 kg (50 lb)
	Vertikalieji dalgiai	70 kg (150 lb)

OPERACIJA

Lentelė 3.18 Pjaunamosios svorio skaičiuoklė (tęsinys)

(C) kiti priedai – pridėkite bet kokius sumontuotus priedus	Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė	180 kg (400 lb)
	Lėto transportavimo įranga	360 kg (800 lb)
	Paviršiaus kopijavimo ratai	205 kg (450 lb)
	Stabilizavimo ratai	160 kg (350 lb)

Lentelė 3.19 Paviršiaus kopijavimo spyruoklės montavimo vieta paviršiaus kopijavimo svirtyje

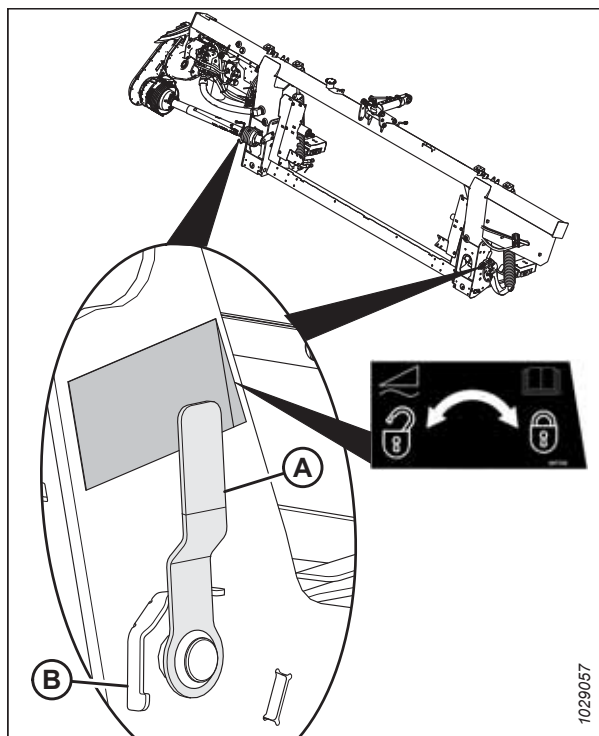
Pjaunamoji	Nedidelio svorio diapazonas	Paviršiaus kopijavimo svirties anga	Didelio svorio diapazonas	Paviršiaus kopijavimo svirties anga
FD230 su viengubu dalgiu	2400–2675 kg (5300–5900 lb)	Galinė	2676–3215 kg 5901–7100 lb	Priekinė
FD235 su viengubu dalgiu	2600–3050 kg (5750–6700 lb)	Galinė	3051–3415 kg 6701–7550 lb	Priekinė
FD235 su dvigubu dalgiu	2700–3150 kg (5950–6900 lb)	Galinė	3151–3515 kg (6901–7750 lb)	Priekinė
FD240 su viengubu dalgiu	2800–3200 kg (6150–7000 lb)	Galinė	3201–3615 kg (7001–7950 lb)	Priekinė
FD240 su dvigubu dalgiu	Naudokite priekinę paviršiaus kopijavimo svirties angą.			
FD241 su dvigubu dalgiu	Naudokite priekinę paviršiaus kopijavimo svirties angą.			
FD245 su dvigubu dalgiu	3225–3475 kg (7100–7650 lb)	Galinė	3476–4050 kg (7651–8900 lb)	Priekinė
FD250 su dvigubu dalgiu	3400–3800 kg (7500–8350 lb)	Galinė	3801–4215 kg (8351–9300 lb)	Priekinė

OPERACIJA

- Užfiksuokite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo mechanizmą patraukdami paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną į (A) padėtį abiejose paviršiaus kopijavimo modulių pusėse.

PASTABA:

Paviršiaus kopijavimo mechanizmas yra atrakintas, kai rankena yra (B) padėtyje.

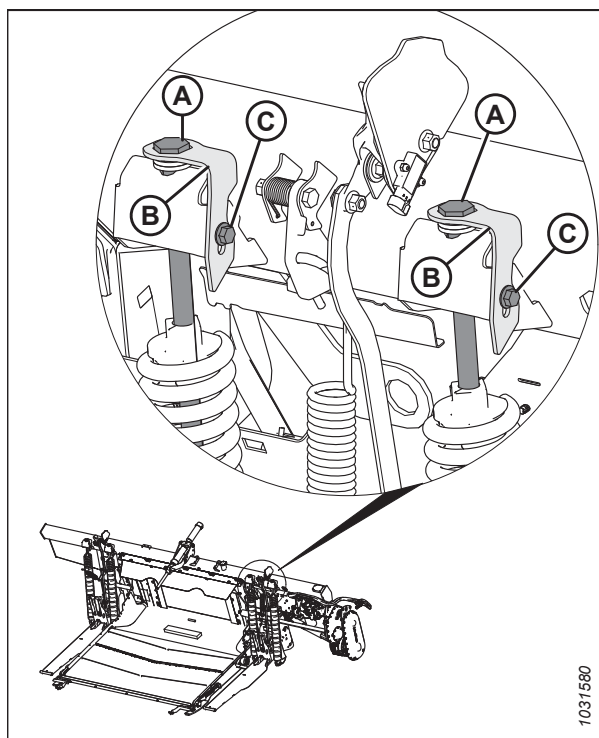


pav. 3.282: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulių užraktas užrakintoje padėtyje

- Norėdami pasiekti paviršiaus kopijavimo spyruoklių reguliavimo varžtus (A), atsukite varžtus (C) ir pasukite spyruoklių užraktus (B) pirmyn.
- Vienodai atlaisvinkite reguliavimo varžtus (A), kol spyruoklės atsilaisvins.

PASTABA:

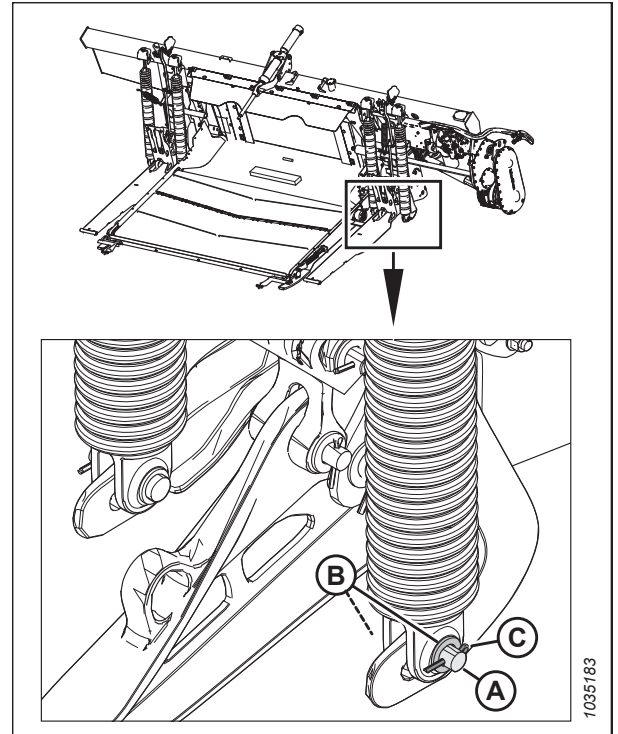
Spyruoklėms atsilaisvinus reguliavimo varžtai pakils šiek tiek virš poveržlių.



pav. 3.283: Paviršiaus kopijavimo reguliavimas – kairė

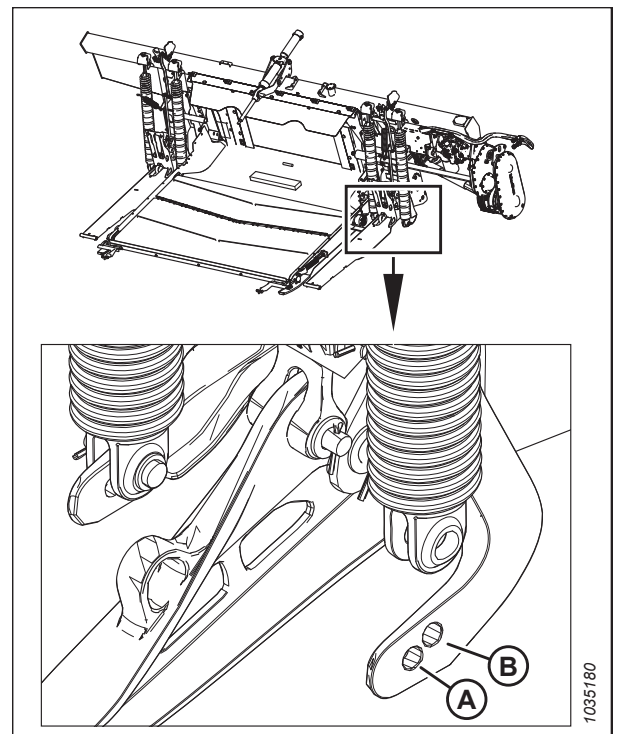
OPERACIJA

6. Ištraukite vielokaištį (C) iš kaiščio (A).
7. Ištraukite kaištį (A) ir poveržles (B).



pav. 3.284: Kairioji paviršiaus kopijavimo spyruoklė – įstatyta į galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą

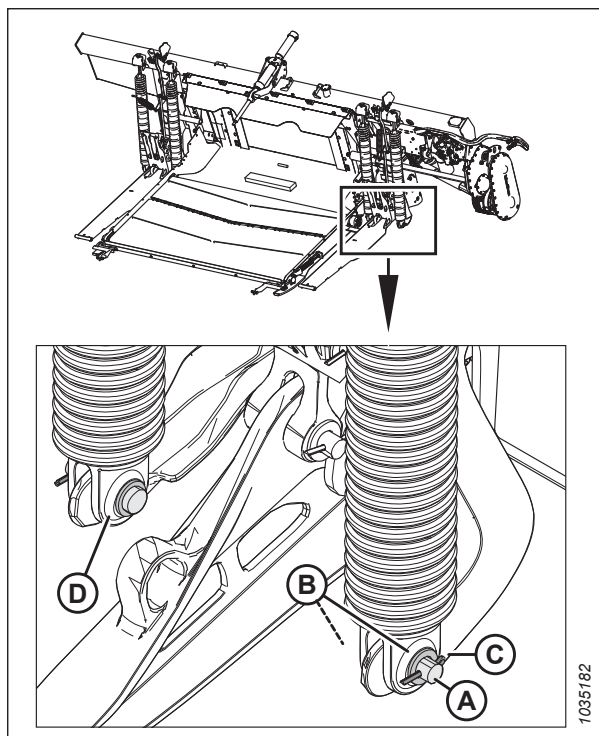
8. Sulygiuokite spyruoklę su priekine (A) arba galine (B) paviršiaus kopijavimo svirties anga, atsižvelgdami į 3.19, p. 205 lentelėje pateiktus reikalavimus.



pav. 3.285: Kairioji paviršiaus kopijavimo spyruoklė – įstatyta į galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą

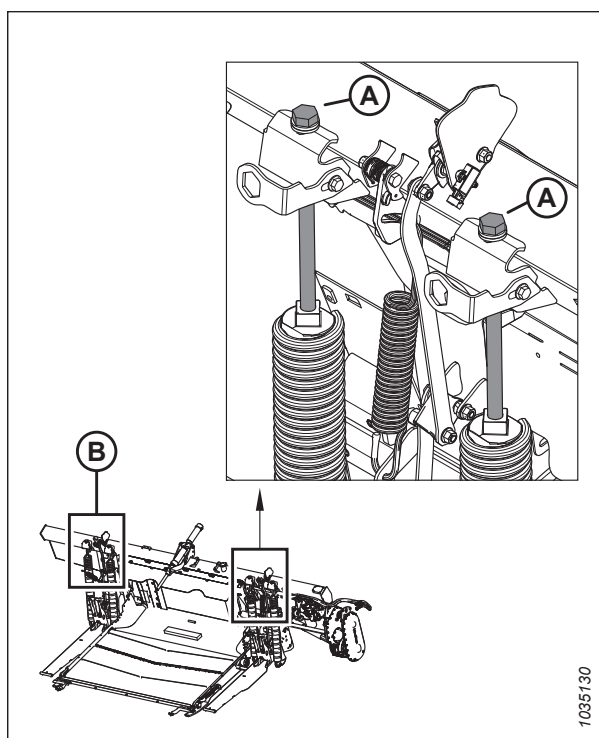
OPERACIJA

- Įkiškite kaištį (A) su dviem poveržlėmis (B) į naują angą.
- Užfiksukite kaištį vielokaiščiu (C).
- Pakartokite veiksmus nuo 6, p. 207 iki 10, p. 208 su kita spyruokle (D).



pav. 3.286: Kairioji paviršiaus kopijavimo spyruoklė – įstatyta į galinę paviršiaus kopijavimo svirties angą

- Vėl tiek pat priveržkite reguliavimo varžtus (A), kad paviršiaus kopijavimo spyruoklės būtų vienodo ilgio.
- Pakartokite veiksmus nuo 4, p. 206 iki 12, p. 208 su priešingoje paviršiaus kopijavimo moduly pusėje esančia paviršiaus kopijavimo spyruoklių pora (B).
- Patikrinkite paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198.*



pav. 3.287: Paviršiaus kopijavimo reguliavimas – kairė

OPERACIJA

Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos keitimas – paviršiaus kopijavimo svirtys su viena anga

Paviršiaus kopijavimo spyruoklės konfigūruojamos pagal pjaunamosios svorį. Sumontavus arba nuėmus papildomą įrangą nuo pjaunamosios, gali reikėti pakeisti paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūraciją.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

FD230 naudojama vieno tipo paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija. Ši procedūra nereikalinga.

PASTABA:

FD240 su **DVIGUBU DALGIU** naudojama vieno tipo paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija. Šios procedūros atlikti nereikės. Norint pakeisti paviršiaus kopijavimo svirties su viena anga spyruoklių konfigūraciją reikės pakeisti spyruoklės (-ių) tipą. Dalių numeriai nurodyti [3.22, p. 210](#).

PASTABA:

FD241 naudojama vieno tipo paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija. Šios procedūros atlikti nereikės. Norint pakeisti paviršiaus kopijavimo svirties su viena anga spyruoklių konfigūraciją reikės pakeisti spyruoklės (-ių) tipą. Dalių numeriai nurodyti [3.22, p. 210](#).

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Paviršiaus kopijavimo konfigūracija apskaičiuojama, kaip nurodyta toliau.
 - a. Apskaičiuokite bendrą pjaunamosios svorį pagal [3.20, p. 209](#) lentelę.
 - b. Nustatykite, kurią konfigūraciją (1–5) reikia naudoti pagal bendro pjaunamosios svorio lentelę ([3.21, p. 210](#)).
 - c. Jei pjaunamosios konfigūracija skiriasi nuo 2b žingsnyje nurodytos konfigūracijos, žr. [3.22, p. 210](#) lentelę. Pakeiskite paviršiaus kopijavimo spyruoklę (-es) vadovaudamiesi lentele.

Lentelė 3.20 Pjaunamosios svorio skaičiuoklė

Kategorija	Apibūdinimas	Svoris
Bendras svoris = pjaunamosios svoris be skirtuvų ir papildomos įrangos (A) + vienas skirtuvo priedas (B) + papildomos įrangos svorio suma (C).		
(A) pagrindinė pjaunamoji – pasirinkite vieną	FD230 su viengubu dalgiu	Naudojama tik 1 konfigūracija. Prireikus išsamios informacijos apie konfigūraciją, žr. 3.22, p. 210 lentelę.
	FD235 su viengubu dalgiu	2600 kg (5750 lb)
	FD235 su dvigubu dalgiu	2700 kg (5950 lb)
	FD240 su viengubu dalgiu	2800 kg (6150 lb)
	FD240 su dvigubu dalgiu	Naudojama tik 2 konfigūracija. Prireikus išsamios informacijos apie konfigūraciją, žr. 3.22, p. 210 lentelę.
	FD241 su dvigubu dalgiu	Naudojama tik 2 konfigūracija. Prireikus išsamios informacijos apie konfigūraciją, žr. 3.22, p. 210 lentelę.
	FD245 su dvigubu dalgiu	3225 kg (7100 lb)
FD250 su dvigubu dalgiu	3400 kg (7500 lb)	
(B) skirtuvai – pasirinkite vieną , jei sumontuotas	Ryžių skirtuvo strypai	20 kg (50 lb)

OPERACIJA

Lentelė 3.20 Pjaunamosios svorio skaičiuoklė (tęsinys)

Kategorija	Apibūdinimas	Svoris
	Vertikalieji dalgiai	70 kg (150 lb)
(C) kiti priedai – pridėkite bet kokius sumontuotus priedus	Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė	180 kg (400 lb)
	Lėto transportavimo įranga	360 kg (800 lb)
	Paviršiaus kopijavimo ratai	205 kg (450 lb)
	Stabilizavimo ratai	160 kg (350 lb)

Lentelė 3.21 Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija pagal bendrą pjaunamosios svorį

Pjaunamoji	Nedidelio svorio diapazonas	Konfigūracija	Didelio svorio diapazonas	Konfigūracija
FD230 su viengubu dalgiu		1		
FD235 su viengubu dalgiu	2600–3050 kg (5750–6700 lb)	1	3051–3415 kg 6701–7550 lb	3
FD235 su dvigubu dalgiu	2700–3150 kg (5950–6900 lb)	1	3151–3515 kg (6901–7750 lb)	2
FD240 su viengubu dalgiu	2800–3200 kg (6150–7000 lb)	1	3201–3615 kg (7001–7950 lb)	3
FD240 su dvigubu dalgiu		2		
FD241 su dvigubu dalgiu		2		
FD245 su dvigubu dalgiu	3225–3475 kg (7100–7650 lb)	2	3476–4050 kg (7651–8900 lb)	4
FD250 su dvigubu dalgiu	3400–3800 kg (7500–8350 lb)	2	3801–4215 kg (8351–9300 lb)	5

Lentelė 3.22 Paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracija

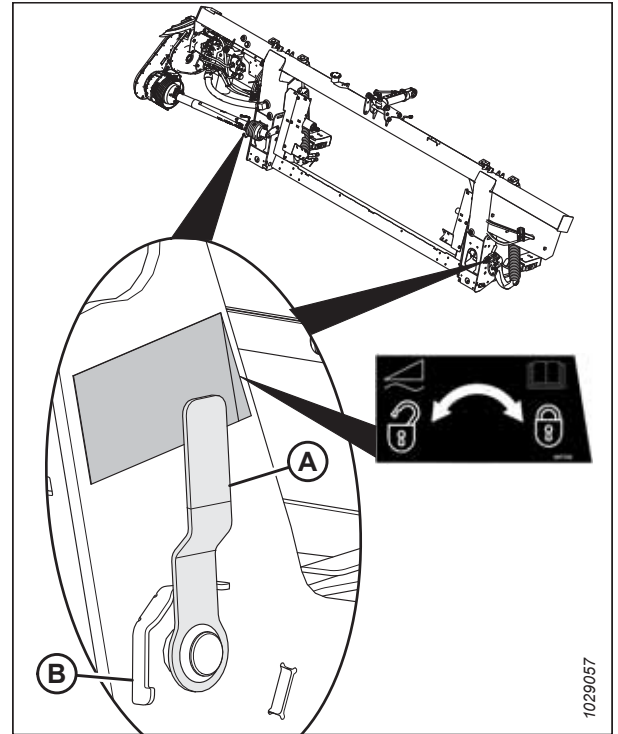
Konfigūracija	Išorinė kairioji spyruoklė	Vidinė kairioji spyruoklė	Išorinė dešinioji spyruoklė	Vidinė dešinioji spyruoklė
1	Vienguba (MD #308878)	Vienguba	Vienguba	Vienguba
2	Vienguba	Vienguba	Vienguba	Dviguba
3	Dviguba (MD #308879)	Vienguba	Vienguba	Vienguba
4	Dviguba	Vienguba	Vienguba	Dviguba
5	Dviguba	Vienguba	Dviguba	Dviguba

OPERACIJA

- Užfiksuokite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo mechanizmą patraukdami paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną į (A) padėtį abiejose paviršiaus kopijavimo modulių pusėse.

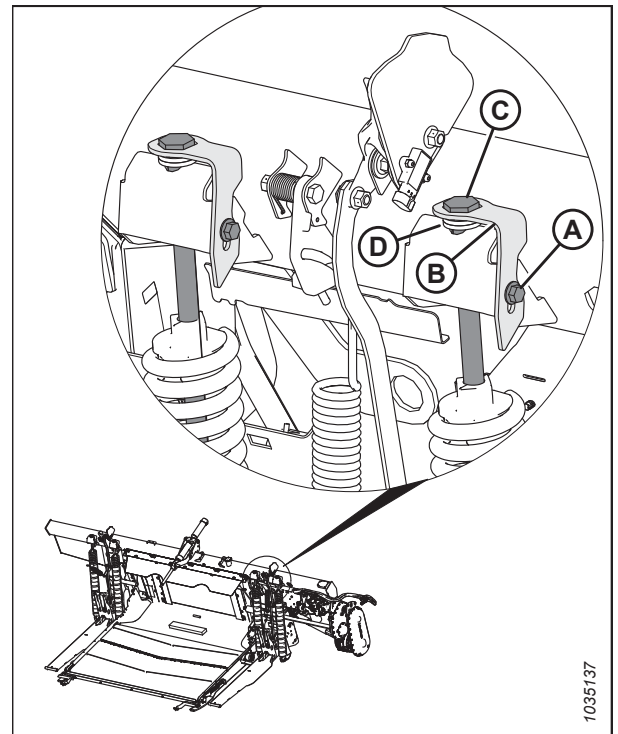
PASTABA:

Paviršiaus kopijavimo mechanizmas yra atrakintas, kai rankena yra (B) padėtyje.



pav. 3.288: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulių užraktas užrakintoje padėtyje

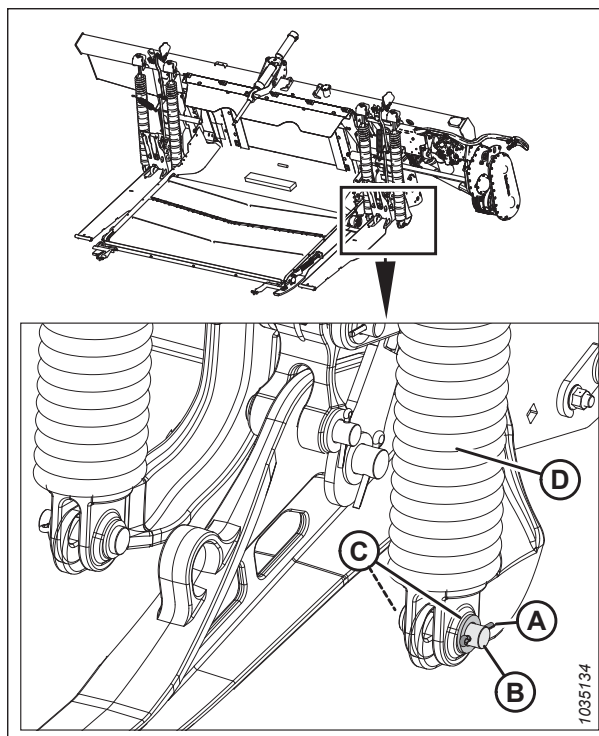
- Nustatykite, kurią paviršiaus kopijavimo spyruoklę keičiate. Šiame pavyzdyje pavaizduota išorinės kairiosios spyruoklės keitimo procedūra. Norėdami pasiekti atitinkamą reguliavimo varžtą (C), atsukite varžtą (A) ir pasukite spyruoklės užraktą (B).
- Atsukite ir išimkite reguliavimo varžtą (C) ir poveržles (D) iš spyruoklės.



pav. 3.289: Paviršiaus kopijavimo reguliavimo varžtai – parodytas kairysis, dešinysis yra panašus

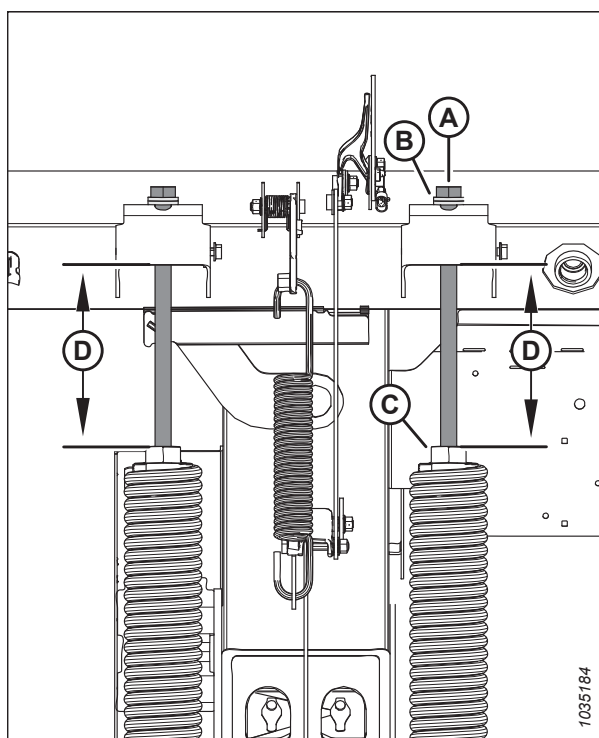
OPERACIJA

6. Ištraukite vielokaištį (A) iš kaiščio (B).
7. Ištraukite kaištį (B) ir dvi poveržles (C).
8. Pakeiskite spyruoklę (D).
9. Įstatykite atgal kaištį (B) ir dvi poveržles (C).
10. Vėl įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.290: Parodyta išorinė kairioji paviršiaus kopijavimo spyruoklė

11. Įstatykite varžtą (A) ir poveržles (B) atgal į spyruoklę (C). Įsitinkite, kad **ABI** paviršiaus kopijavimo spyruoklės yra vienodo ilgio (D) (net jei pakeitėte tik vieną spyruoklę).
12. Pakartokite veiksmus nuo 4, p. 211 iki 11, p. 212 su likusiomis spyruoklėmis.
13. Patikrinkite paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198.*



pav. 3.291: Kairiosios paviršiaus kopijavimo spyruoklės

Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užrakinimas / atrakinimas

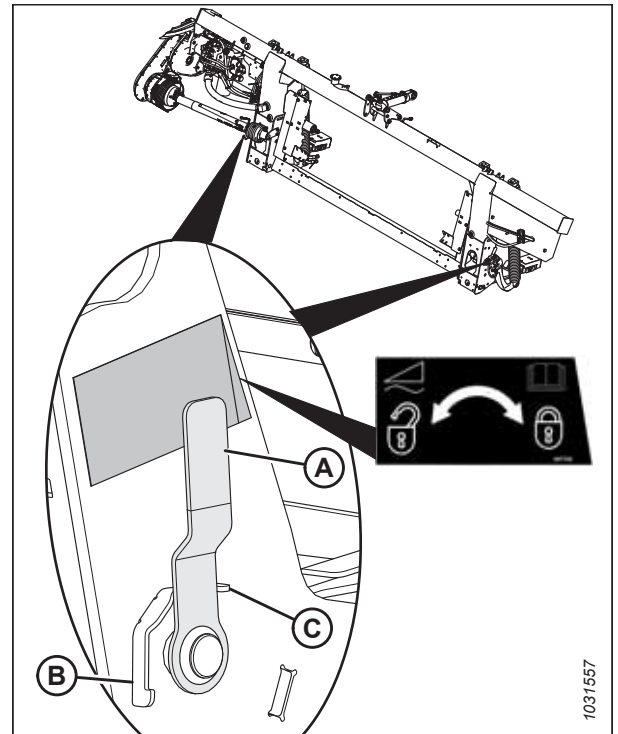
Du pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užraktai – po vieną kiekvienoje paviršiaus kopijavimo modulyje – užrakina ir atrakina pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemą.

SVARBU:

Paviršiaus kopijavimo užraktai turi būti įjungti, kai pjaunamoji transportuojama su pritvirtintu paviršiaus kopijavimo moduliu, kad tarp paviršiaus kopijavimo modulyje ir pjaunamosios nebūtų santykinio judėjimo. Paviršiaus kopijavimo užraktai taip pat turi būti užfiksuoti atjungiant juos nuo kombaino, kad nuožulnioji kamera galėtų atlaisvinti paviršiaus kopijavimo modulį.

Norėdami atlaisvinti (atrankinti) paviršiaus kopijavimo užraktus, patraukite paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną (A) į padėtį (B). Šioje padėtyje pjaunamoji yra atrakinta ir gali judėti paviršiaus kopijavimo modulyje atžvilgiu.

Norėdami užfiksuoti (užrakinti) paviršiaus kopijavimo užraktus, pastumkite paviršiaus kopijavimo užrakto rankeną (A) į padėtį (C). Šioje padėtyje pjaunamoji negali judėti paviršiaus kopijavimo modulyje atžvilgiu.



pav. 3.292: Paviršiaus kopijavimo modulyje užraktas užrakintoje padėtyje

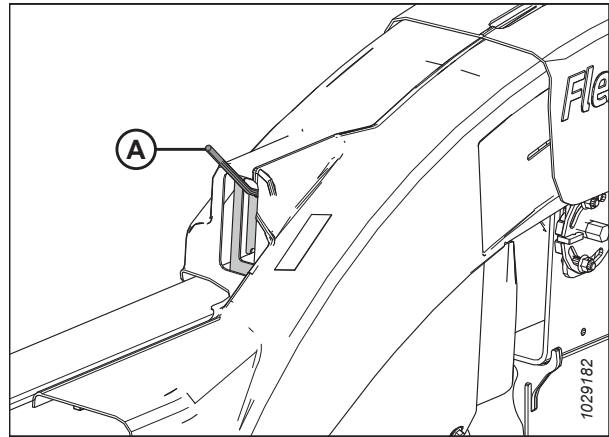
Pjaunamosios sparnų užrakinimas / atrakinimas

Užrakinus sparnus, pjaunamąją galima valdyti kaip standžią pjaunamąją su tiesiu pjovimo agregatu. Atrakinus sparnus, trys sekcijos gali judėti savarankiškai, kad galėtų sekti žemės reljefą.

1. **Užrakinimas:** užfiksukite sparną palenkdami spyruoklinę rankeną (A) į viršutinę angą, kaip parodyta.

PASTABA:

Kai paspausite spyruoklinę rankeną, turėtų pasigirsti spragtelėjimas, nurodantis, kad vidinis mechanizmas įjungtas arba išjungtas. Jei užrakto mechanizmas neįsijungia, pereikite prie veiksmo 2, p. 214.

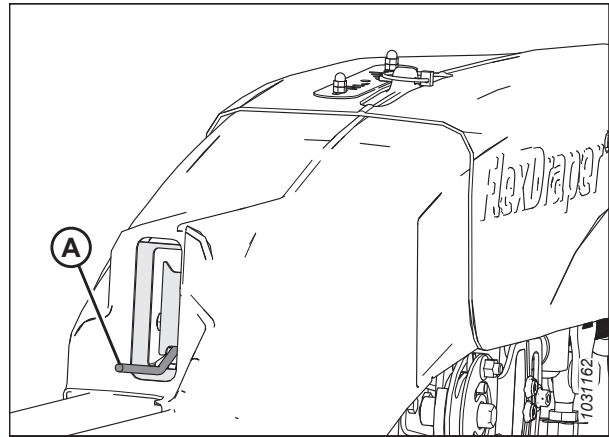


pav. 3.293: Sparnas užrakintoje padėtyje

Atrakinimas: Atrakinkite sparną, perkeldami spyruoklinę rankeną (A) į apatinę angą, kaip parodyta.

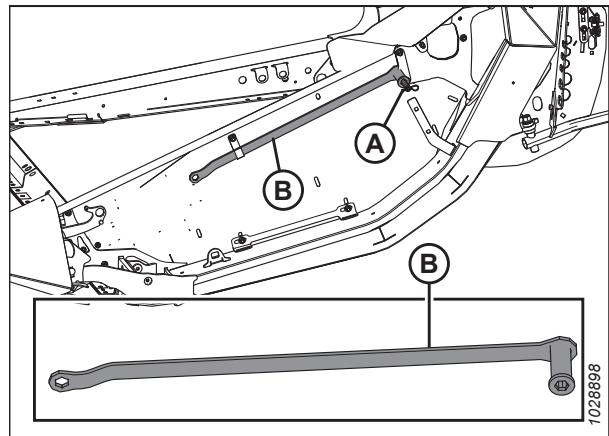
PASTABA:

Kai paspausite spyruoklinę rankeną, turėtų pasigirsti spragtelėjimas, nurodantis, kad vidinis mechanizmas įjungtas arba išjungtas. Jei užrakto mechanizmas neatsijungia, pereikite prie veiksmo 2, p. 214.



pav. 3.294: Sparnas neužrakintoje padėtyje

2. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiavandis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
3. Nuimkite daugiavandį įrankį (B) ir vėl įstatykite segtuką į įrankio laikiklį.



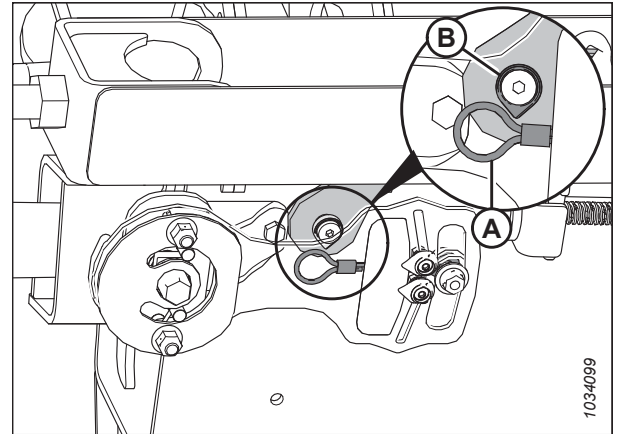
pav. 3.295: Kairysis galinis skydas

OPERACIJA

PASTABA:

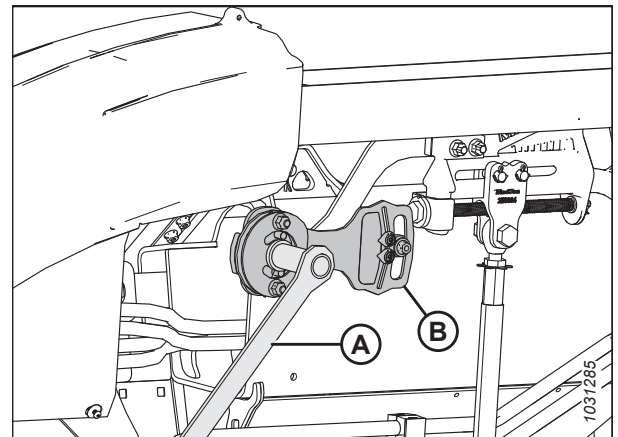
Iliustracijoje dalys paslėptos, kad būtų aiškiau.

4. Pritvirtinkite lankstumo tikrintuvo kabelį (A) prie lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).



pav. 3.296: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

5. Naudokite daugiafunkcij įrankį (A), esantį ant sparnų balanso plokštės (B), kad judintumėte sparną aukštyn / žemyn, kol išgirsite spygnos spragtelėjimą.

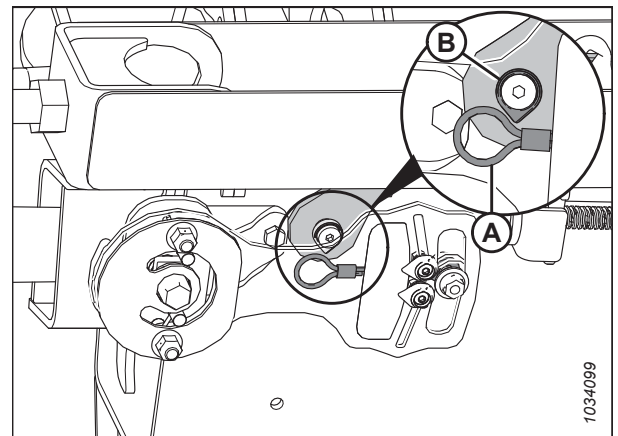


pav. 3.297: Sparnų užrakto mechanizmas

PASTABA:

Iliustracijoje dalys paslėptos, kad būtų aiškiau.

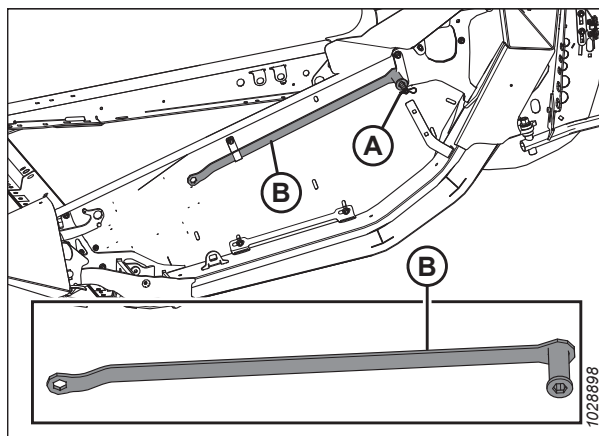
6. Atjunkite lankstumo tikrinimo laidą (A) nuo lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).



pav. 3.298: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

OPERACIJA

7. Gražinkite daugiavfunkcij įrankį (B) į laikymo padėtį ir pritvirtinkite segtuką (A).



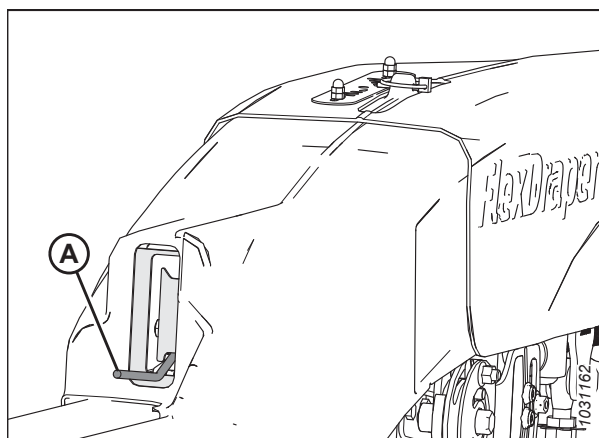
pav. 3.299: Kairysis galinis skydas

Veikia lankstumo režimu

Pjaunamoji suprojektuota taip, kad veiktų, kai pjovimo agregatas yra ant žemės. Trys atkarpos juda savarankiškai, kad laikytųsi žemės reljefo. Kai sparnai atrakinami, jie gali laisvai judėti aukštyn ir žemyn.

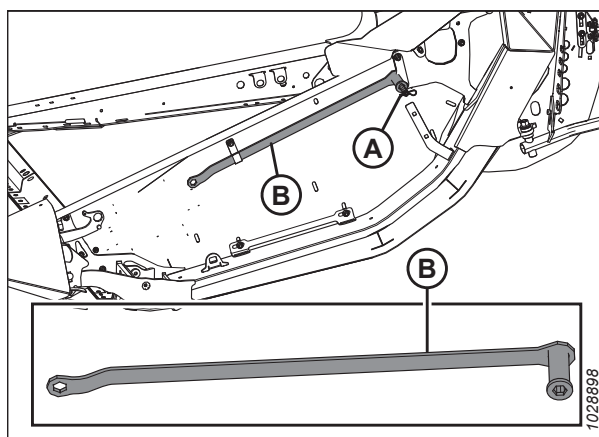
Sparnus atrakinkite taip:

1. Pasukite spyruoklės rankeną (A) apatinėje angoje, kad atrakintumėte sparną. Turėtumėte išgirsti, kaip spyra atjungiama.
2. Jei užrakto trauklė neatsijungia, judinkite sparną pakeldami ir nuleisdami pjaunamąją, keisdami pjaunamosios kampą arba važiuodami kombainu, kol ji atsikabins.
3. Jei spyra vis tiek neatsijungia, tęskite kitą veiksmą.



pav. 3.300: Sparnas neužrakintoje padėtyje

4. Ištraukite segtuką (A), kuris tvirtina daugiavfunkcij įrankį prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
5. Nuimkite daugiavfunkcij įrankį (B) ir vėl pritvirtinkite segtuką prie laikiklio.



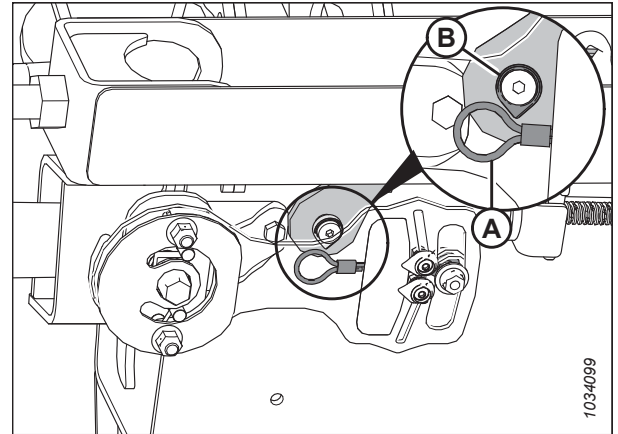
pav. 3.301: Kairysis galinis skydas

OPERACIJA

PASTABA:

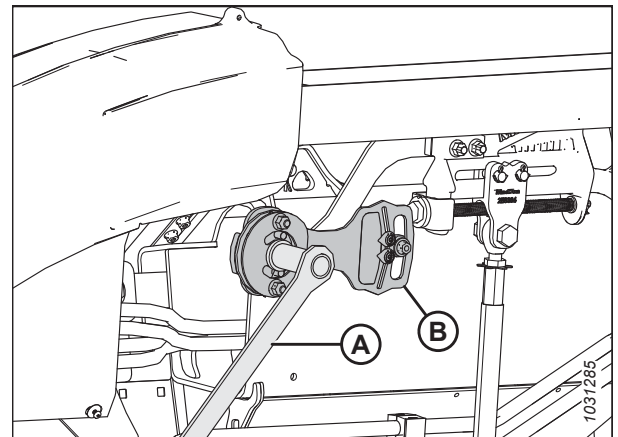
Dalys paslėptos, kad būtų aiškiau.

6. Pritvirtinkite lankstumo tikrintuvo kabelį (A) prie lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).



pav. 3.302: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

7. Ant plokštės (B) esančiu daugiafunkčiu įrankiu (A) judinkite sparną aukštyn ir žemyn, kol spyna atsijungs.

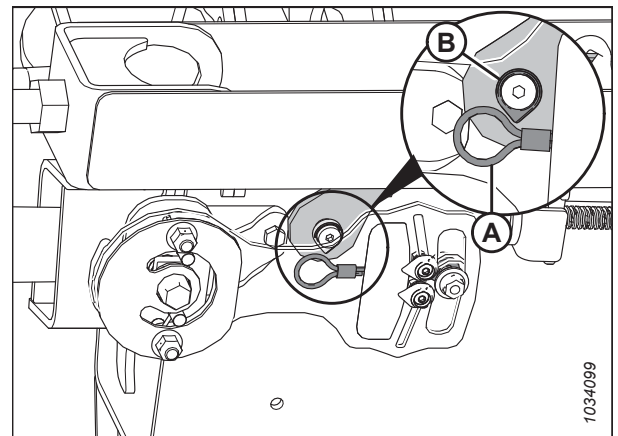


pav. 3.303: Sparno užraktas neužrakintoje padėtyje

PASTABA:

Dalys paslėptos, kad būtų aiškiau.

8. Nuimkite lankstumo tikrintuvo kabelį (A) prie lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).
9. Grąžinkite daugiafunkcį įrankį (A) į saugojimo padėtį ir vėl uždėkite trauklės gaubtą.
10. Jei reikia, subalansuokite sparną. Instrukcijas žr. [3.9.4 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas](#), p. 221.

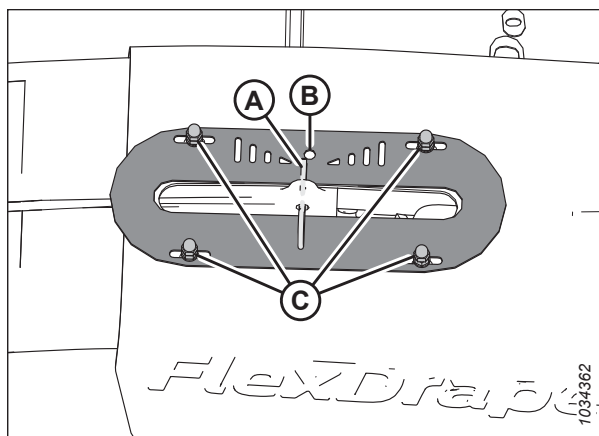


pav. 3.304: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

OPERACIJA

PASTABA:

Kai ant kombaino pritvirtinta pjaunamoji, sparnai užrakinti ir tiesūs, vielokaištis (A) turėtų būti nukreiptas į indikatorius (B) centrą. Jei ne, kalibruokite indikatorių atsukdami varžtus (C), kurie pritvirtinti prie gaubto, ir sureguliuokite jo padėtį. Derliaus nuėmimo metu neužfiksuoti sparnai, indikatorius turėtų periodiškai judėti per diapazoną. Jei indikatorius lieka įstrigęs bet kuriame diapazono gale, žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198* ir *3.9.4 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 221*.



pav. 3.305: Sparno judesio indikatorius lanksčios trauklės gaubto viršuje – parodyta kairioji pusė

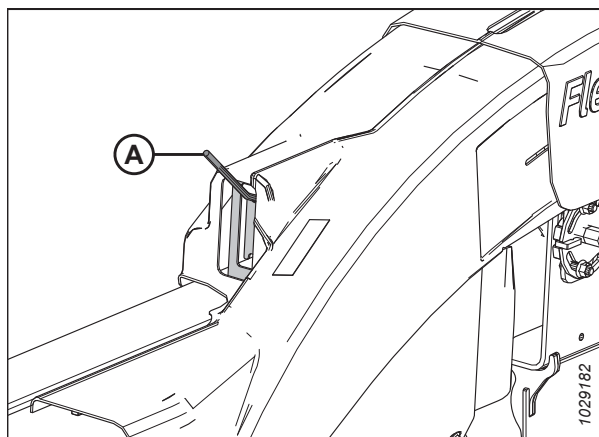
Veikimas standžiuoju režimu

Pjaunamoji suprojektuota taip, kad veiktų, kai pjovimo agregatas yra ant žemės. Kai pjaunamosios trys sekcijos yra užrakintos, pjovimo agregatas būna nepaslankus ir tuo pat metu juda aukštyn ir žemyn.

Užrakintus sparnus, pjaunamąją galima valdyti kaip standžią pjaunamąją su tiesiu pjovimo agregatu.

Užrakinkite sparnus taip:

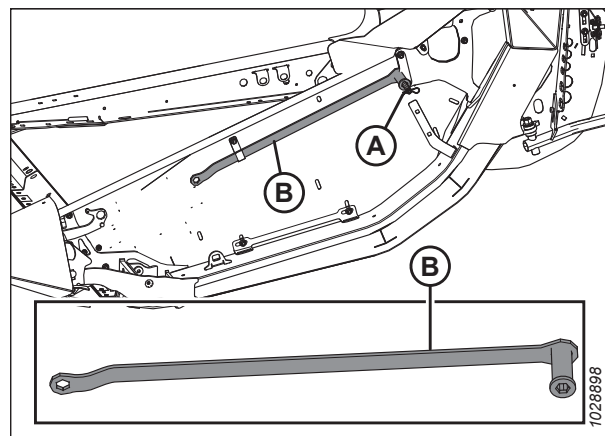
1. Norėdami užfiksuoti sparną, perkeltite spyruoklės rankeną (A) viršutiniame angoje. Užraktas turėtų būti girdimas.
2. Jei užrakto trauklė neužsifiksuoja, judinkite sparną pakeldami ir nuleisdami pjaunamąją, keisdami pjaunamosios kampą arba važiuodami kombainu, kol ji užsifiksuos.
3. Jei spyra vis tiek neužsifiksuoja, eikite toliau *4, p. 218*.
4. Nuimkite lanksčios trauklės gaubtą. Instrukcijas žr. *Vidinių lanksčių trauklių gaubtų nuėmimas, p. 56*.



pav. 3.306: Sparnas užrakintoje padėtyje

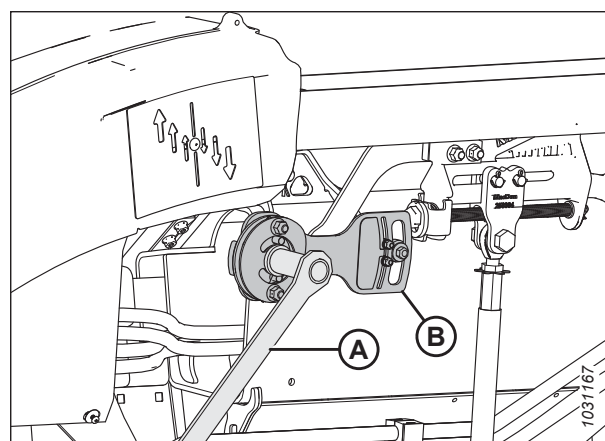
OPERACIJA

5. Ištraukite segtuką (A), kuris tvirtina daugiavfunkcij įrankį prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
6. Išimkite daugiavfunkcij įrankį (B) iš laikymo vietos ir vėl įstatykite segtuką į daugiavfunkcio įrankio laikiklį.



pav. 3.307: Kairysis galinis skydas

7. Ant plokštės (B) esančiu daugiavfunkciu įrankiu (A) judinkite sparną aukštyn ir žemyn, kol spyna užsirakins.
8. Gražinkite daugiavfunkcij įrankį (A) į saugojimo padėtį ir vėl uždėkite trauklės gaubtą.
9. Uždėkite lanksčios trauklės gaubtą. Instrukcijas žr. *Vidinių lanksčių trauklių gaubtų montavimas, p. 57.*



pav. 3.308: Sparnas užrakintoje padėtyje

Lankstaus pasvirimo ribotuvo išjungimas

Išjungus pasvirimo į šoną ribotuvą, padidėja lankstumo diapazonas, o tai gali padėti pjaunamajai sekti žemės kontūrus netolygiu reljefu. Funkcija tinka kai lenktuvai neturi būti arti pjovimo agregato, pavyzdžiui, pjaunant aukštus pasėlius (javus ar rapsus).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

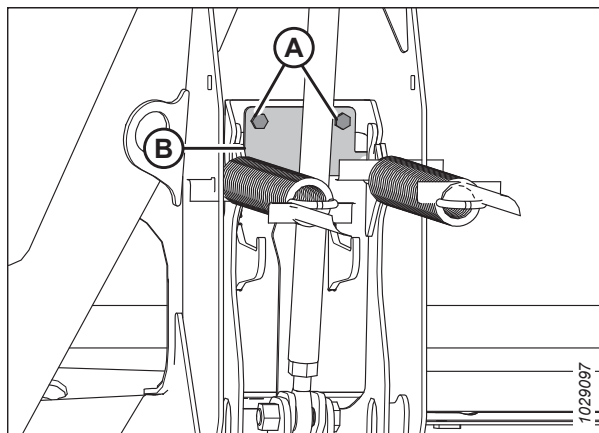
PASTABA:

Pašalinus lanksčiąją pasvirimo į šoną ribotuvo plokštę, tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato bus didesnis, todėl jį reikės sureguliuoti. Specifikacijas žr. *4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633.*

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Užraskite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios sparnų užrakinimas / atrakinimas, p. 214.*
3. Iki galo ištraukite hidraulinę centrinę trauklę.
4. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.

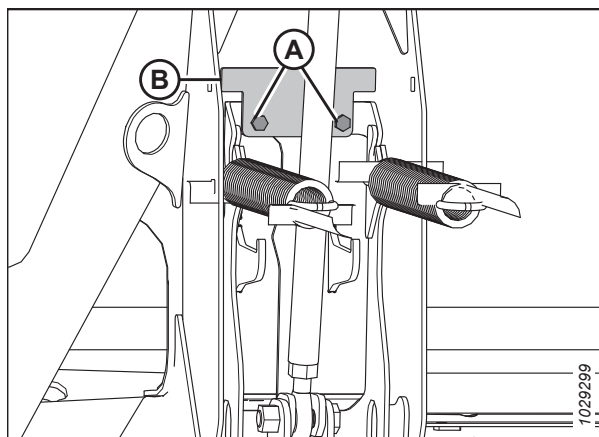
OPERACIJA

5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Išimkite du varžtus (A).
7. Nuimkite lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštę (B).



pav. 3.309: Lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštė

8. Apverskite ribotuvo plokštę (B) aukštyn kojomis.
9. Įdėkite lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštę (B).
10. Uždėkite du varžtus (A).
11. Pakartokite veiksmus priešingoje pusėje.
12. Kad išvengtumėte lenktuvų pirštų nukirtimo, kai pjaunamoji pasvyra į šoną, sureguliuokite lenktuvų pirštų tarpą (specifikacijas žr. [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633](#)).



pav. 3.310: Lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštė

Lankstaus pasvirimo ribotuvo įjungimas

Įjungus lankstaus pasvirimo į šoną ribotuvą, pjaunamosios pasvirimas apribojamas, todėl lenktuvai gali būti labai arti pjovimo agregato, o tai idealiai tinka pjaunant žemus pasėlius, pvz., lęšius, žirnius ar žemas sojas.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

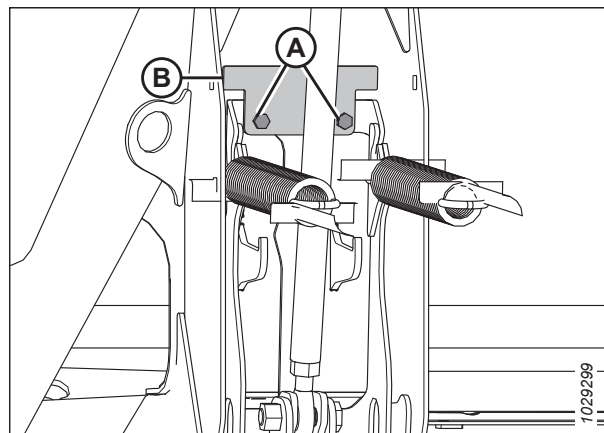
PASTABA:

Montuojant lanksčiąją paviršiaus kopijavimo ribotuvo plokštę, tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato bus mažesnis, todėl jį reikėtų sureguliuoti. Specifikacijas žr. [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633](#).

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Užraskinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios sparnų užrakinimas / atrakinimas, p. 214](#).
3. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
4. Iki galo ištraukite hidraulinę centrinę trauklę.

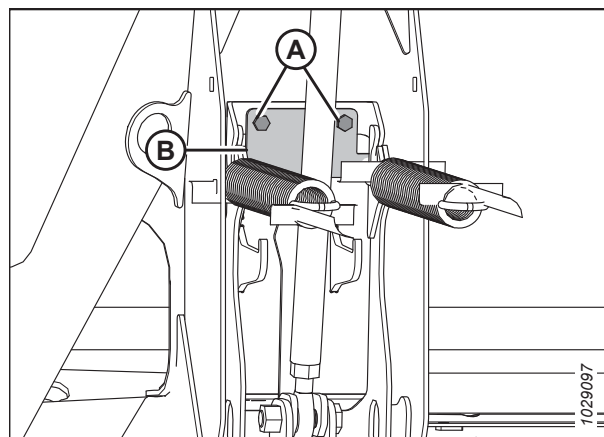
OPERACIJA

5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Išimkite du varžtus (A).
7. Nuimkite lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštę (B).



pav. 3.311: Lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštė

8. Apverskite ribotuvo plokštę (B) aukštyn kojomis.
9. Įdėkite lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštę (B).
10. Uždėkite du varžtus (A).
11. Pakartokite veiksmus priešingoje pusėje.
12. Sureguliuokite lenktuvų pirštų tarpą (specifikacijas žr. *Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas, p. 636*).



pav. 3.312: Lankstaus pasvirimo ribotuvo plokštė

3.9.4 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas

Sparnų balansas yra svarbus sekant žemę. Operatoriai turėtų sureguliuoti kiekvieno sparno balansą, jei pjaunamoji netinkamai kopijuoja žemės reljefą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

SVARBU:

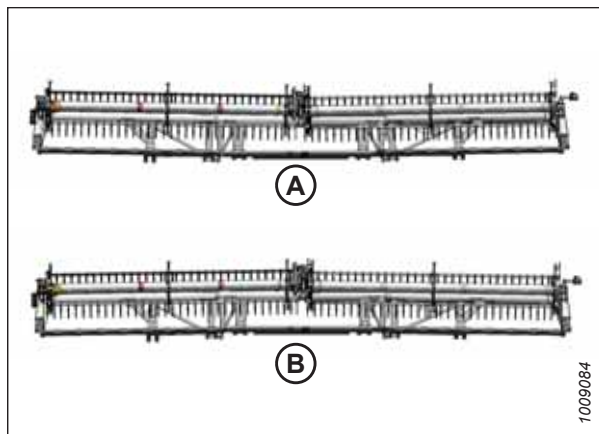
Norėdami užtikrinti teisingus sparnų balanso rodmenis, prieš tęsdami įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema yra tinkamai sureguliuota. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198*. Prieš atliekant bet kokius reguliavimus, paviršiaus kopijavimo modulis turi būti lygus.

PASTABA:

Pjaunamosios sparnai yra subalansuoti, kai sparnui pakelti aukštyn arba žemyn reikia vienodos jėgos.

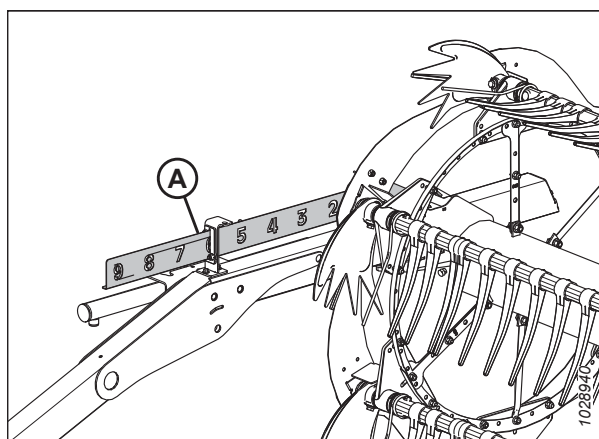
OPERACIJA

Jei pjaunamosios sparnas išlinksta (A) arba pasvyra į šoną (B), o pjaunamoji nesiekia pasėlių arba stumia dirvožemį, gali tekti reguliuoti sparno balansą.



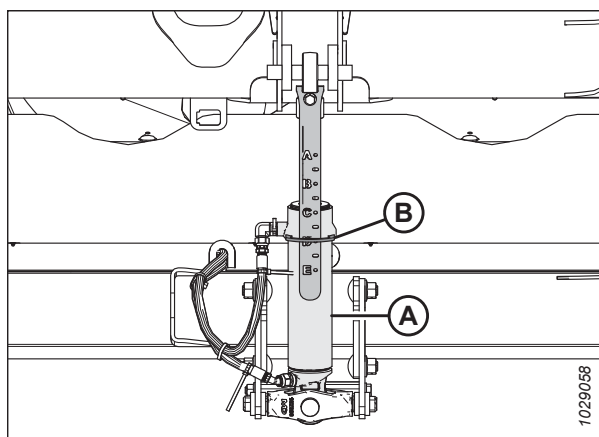
pav. 3.313: Sparnų disbalansas

1. Nustatykite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal 6 padėtį ant indikatorius laikiklio (A), esančio ant kairiojo sveto.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.



pav. 3.314: Pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

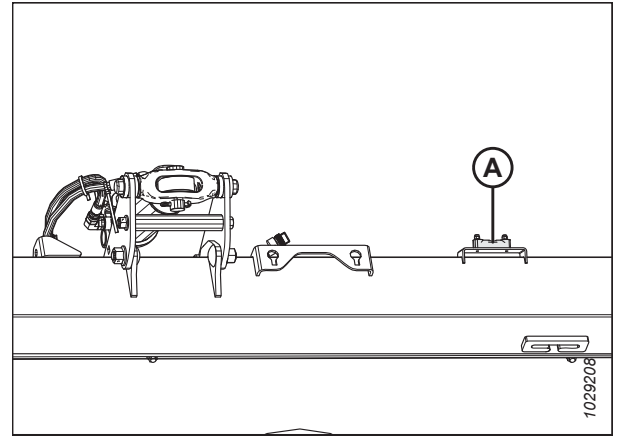
3. Reguluokite centrinę trauklę (A) taip, kad indikatorius (B) būtų matuoklio D padėtyje.
4. Jei yra, perkeltite transportavimo arba paviršiaus kopijavimo ratus taip, kad juos laikytų pjaunamoji. Instrukcijas žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186 arba „ContourMax™“ ratų su kojiniu jungikliu reguliavimas, p. 187.
5. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
6. Pjaunamąją reguliuokite, kol ji bus 254–356 mm (10–14 in) virš žemės.



pav. 3.315: Centrinė trauklė

OPERACIJA

7. Paviršiaus kopijavimo modulių rėmo viršuje suraskite gulsčiuką (A). Patikrinkite, ar burbulas yra centre. Jei reikia sureguliuoti, žr. 3.11 *Pjaunamosios lygiavimas, p. 457*.
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
9. Nuimkite trauklės gaubtą. Instrukcijas žr. *Vidinių lankščių trauklių gaubtų nuėmimas, p. 56*.

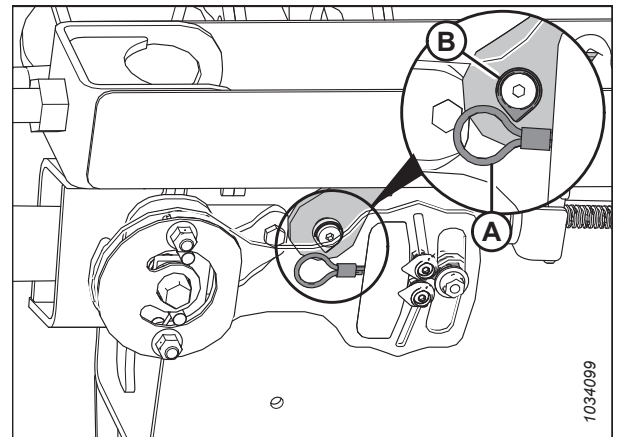


pav. 3.316: Gulsčiukas

PASTABA:

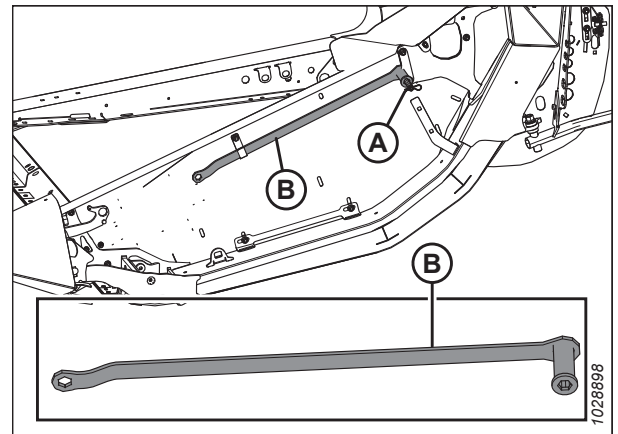
Dalys paslėptos dėl aiškumo.

10. Pritvirtinkite lankstumo tikrintuvo kabelį (A) prie lankstumo tikrintuvo kabelio užrakto (B).
11. Atidarykite kairįjį pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47*.



pav. 3.317: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

12. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiavandis įrankis pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
13. Atjunkite daugiavandį įrankį (B) ir vėl įstatykite segtuką į įrankio laikiklį.



pav. 3.318: Kairysis galinis skydas

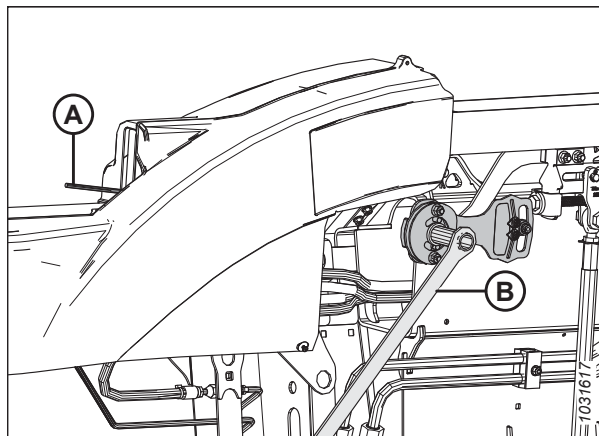
OPERACIJA

14. Atrakinkite tikrinamą sparną, spyruoklinę rankeną (A) perkeldami į apatinę (**ATRAKINTI**) padėtį. Atrakinkite **TIK** sparną, kurį tikrinate. Įsitikinkite, kad priešingas sparnas yra užfiksuotas.

PASTABA:

Kai paspausite spyruoklinę rankeną, turėtų pasigirsti spragtelėjimas, nurodantis, kad vidinis mechanizmas įjungtas arba išjungtas.

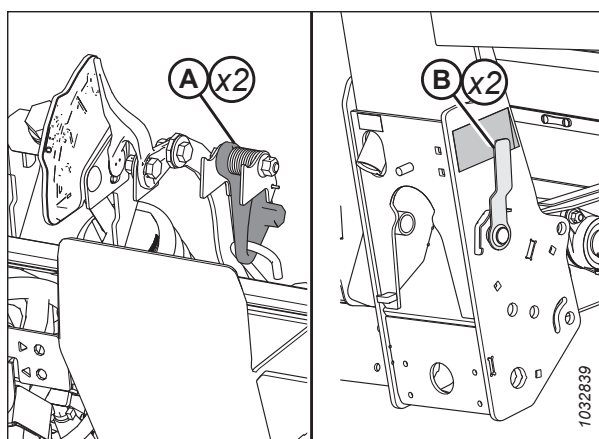
15. Jei vidinis užrakto mechanizmas neužsifiksuoja, judinkite sparną su daugiavonkiu įrankiu (B), kol išgirsite garsų spragtelėjimą.



pav. 3.319: Sparno atrakinta padėtis

16. Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo tikrinimo jungikliai (A) yra atjungti (žemyn) abiejose paviršiaus kopijavimo modulyse.

17. Įsitikinkite, kad paviršiaus kopijavimo užraktai (B) yra užfiksuoti (į viršų) abiejose paviršiaus kopijavimo modulyse.

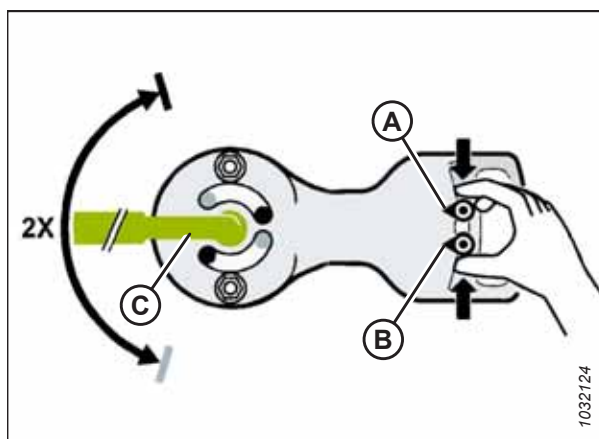


pav. 3.320: Šaškės plokštės surinkimas

18. Ant lankstumo tikrintuvo plokštelės pirštais sugnybkite indikatorius (A) ir (B).

19. Dugiavonkiu įrankiu (C) pasukite lankstumo tikrintuvo plokštelę aukštyn, kol kaištis pasieks angos galą. Apatinis indikatorius (B) judės žemyn, kad būtų nuskaitytas pirmasis rodmuo.

20. Dugiavonkiu įrankiu (C) pasukite lankstumo tikrintuvo plokštelę žemyn, kol kaištis pasieks angos galą. Viršutinis indikatorius (A) judės aukštyn, kad būtų nuskaitytas antrasis rodmuo.



pav. 3.321: Sparnų balanso reguliavimas – rodoma kairioji pusė

OPERACIJA

21. Lankstumo tikrintuvo plokštelės rodmenis interpretuokite taip, kaip nurodyta toliau.

- Jei sparnas yra per lengvas (A), pasunkinkite jį pasukdami reguliavimo varžtą (D), norėdami apkabą (E) pajudinti kryptimi (F). Patikrinkite sparnų balansavimo mechanizmą. Reguluokite pagal poreikį kol subalansuosite sparną (C), tada pereikite prie kito veiksmo.
- Jei sparnas yra per sunkus (B), palengvinkite jį pasukdami reguliavimo varžtą (D), norėdami apkabą (E) pajudinti kryptimi (F). Patikrinkite sparnų balansavimo mechanizmą. Reguluokite pagal poreikį kol subalansuosite sparną (C), tada pereikite prie kito veiksmo.
- Jei sparnas subalansuotas (C), jokių veiksmų atlikti nereikia. Pereikite prie kito žingsnio.

22. Perkelkite spyruoklinę rankeną į viršutinę (**UŽRAKINIMO**) padėtį.

23. Jei spyra neužsifiksuoja, daugiafunkciu įrankiu judinkite sparną aukštyn ir žemyn, kol jis užsifiksuos.

PASTABA:

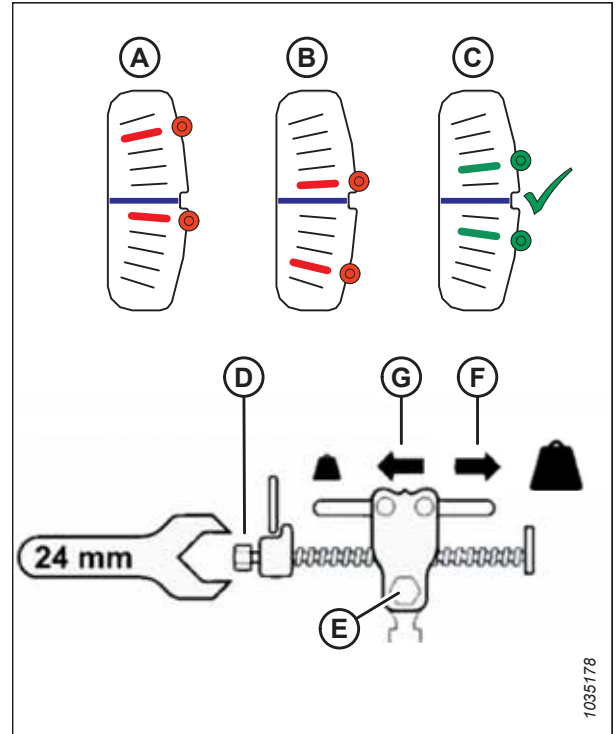
Iliustracijoje tam tikros dalys paslėptos, kad būtų aiškiau.

24. Nuimkite lankstumo tikrintuvo trosą (A) nuo lankstumo tikrintuvo trosų užrakto (B).

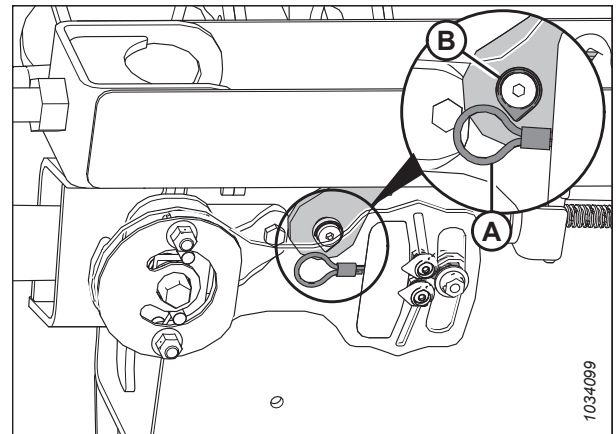
SVARBU:

Nenuėmus trosų, jis gali būti sugadintas.

25. Procedūrą pakartokite priešingoje pusėje.



pav. 3.322: Sparnų balanso reguliavimas – rodoma kairioji pusė



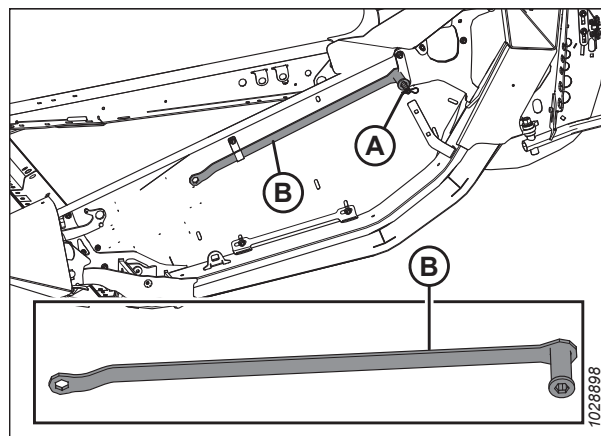
pav. 3.323: Lankstumo tikrintuvo kabelio užraktas – kairioji pusė

26. Gražinkite daugiavfunkcį įrankį (B) į laikymo padėtį ir pritvirtinkite segtuku (A).
27. Vėl uždėkite trauklės gaubtus. Instrukcijas žr. *Išorinių lankšios trauklės gaubtų tvirtinimas, p. 61* arba *Vidinių lankščių trauklių gaubtų montavimas, p. 57*.

PASTABA:

Norint išlaikyti gerą sparnų balansą dirbant lauke, gali tekti prisitaikyti prie pagrindinio paviršiaus kopijavimo modulio. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198*.

28. Reikia papildomai reguliuoti, jei pjovimo agregatas yra netiesus, kai užrakinti sparnai. Susisiekite su „MacDon“ atstovu.



pav. 3.324: Kairysis galinis skydas

3.9.5 Pjaunamosios kampas

Pjaunamosios kampas yra reguliuojamas pagal skirtingas pasėlių sąlygas ir (arba) dirvožemio tipus ir gali būti reguliuojamas naudojant centrinę trauklę tarp kombaino ir pjaunamosios.

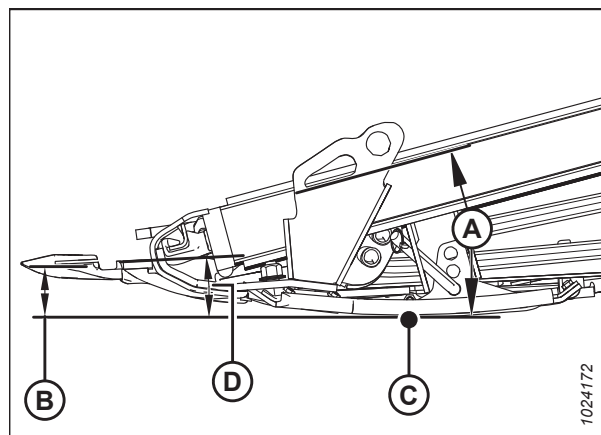
Žr. *Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 227* konkretaus kombaino reguliavimo informaciją.

Pjaunamosios kampas (A) yra kampas tarp pjaunamosios ir žemės.

Pjaunamosios kampas kontroliuoja atstumą (B) tarp pjovimo agregato dalgio ir žemės ir yra labai svarbus pjaunant pasėlių žemės lygyje.

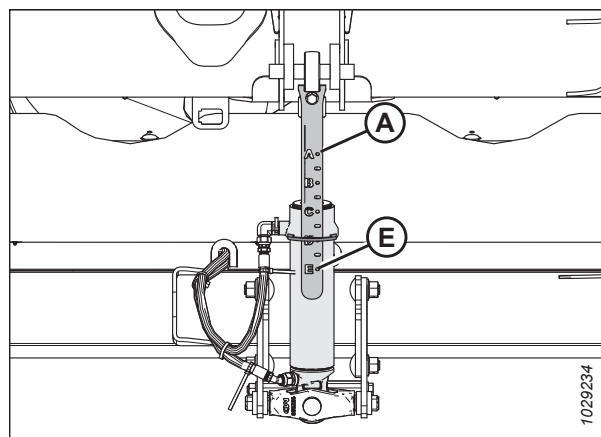
Reguliuojant pjaunamosios kampą pjaunamoji pasukama atraminės plokštelės / žemės kontakto taške (C).

Apsauginis kampas (D) – tai kampas tarp pjovimo agregato apsaugų viršutinio paviršiaus ir žemės.



pav. 3.325: Pjaunamosios kampas

1. Nustatykite pjaunamosios kampą pagal pasėlių ir dirvožemio tipą ir būklę taip:
 - a. Įprastomis pjovimo sąlygomis ir šlapiame dirvožemyje naudokite seklesnes nuostatas (A) (indikatoriaus padėtis A), kad sumažintumėte dirvos kaupimąsi pjovimo agregate. Seklaus kampo nuostatos taip pat sumažina dalgio pažeidimus akmenuotuose laukuose.
 - b. Suplūktiems ir trumpiems pasėliams, pavyzdžiui, sojoms, naudokite statesnes nuostatas (E) (indikatoriaus E padėtis).



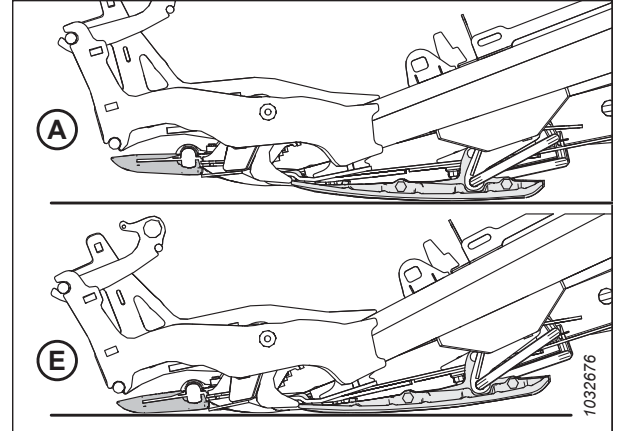
pav. 3.326: Centrinė trauklė

OPERACIJA

Mažiausias kampas (A) (centrinė trauklė visiškai atitraukta) yra 1,7°, o pjaunant pažeme ražiena yra aukščiausia.

Stambiausias kampas (E) (vidurinė trauklė visiškai ištiesta) yra 8,9°, o pjaunant pažeme ražiena yra žemiausia.

Pasirinkite kampą, kuris leis maksimaliai išnaudoti pasėlių ir lauko sąlygas.



pav. 3.327: Apsaugos kampai

Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino

Pjaunamosios kampas reguliuojamas sėdint kombaino kabinoje, jungikliu ant operatoriaus valdymo rankenos ir indikatoriumi ant centrinės trauklės arba kabinoje esančio monitoriaus. Pjaunamosios kampas nustatomas pagal centrinės trauklės ilgį tarp kombaino paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios arba nuožulniosios kameros korpuso pakreipimo kampą tam tikruose kombainų modeliuose.

„Case“ kombainai:

„Case“ kombainuose centrinei trauklei reguliuoti pjaunamosios kampui pakeisti naudojami valdymo rankenos jungikliai.

1. Paspauskite ir palaikykite SHIFT mygtuką (A) valdymo rankenos gale ir paspauskite jungiklį (B), kad pakreiptumėte pjaunamąją į priekį, arba paspauskite jungiklį (C), kad pakreiptumėte pjaunamąją atgal.



pav. 3.328: „Case“ kombainų valdikliai

OPERACIJA



pav. 3.329: „Case“ kombainų valdikliai

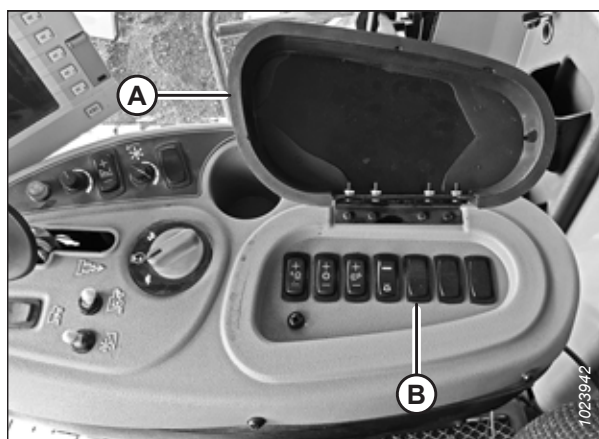
„Challenger“, „Gleaner“ ir „Massey Ferguson“ kombainai:

„Challenger“, „Gleaner“ ir „Massey Ferguson“ kombainuose naudojami ant valdymo rankenos įrengti lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jungikliai ir atstovo įrengtas pagalbinis svirtinis jungiklis, kuriais perjungiama pjaunamosios paslinkimo pirmyn-atgal funkcija. Jungiklio vieta skiriasi priklausomai nuo kombaino modelio.

1. Tik „Gleaner“ A: Atidarykite porankio dangtį (A), kad pamatytumėte jungiklių eilę.
2. Paspauskite atstovo įrengtą svirtinį jungiklį (B) į PJAUNAMOSIOS PAKREIPIMO padėtį.

PASTABA:

Paveikslėlyje parodytas „Gleaner A“ kombainas; kituose „Challenger“ ir „Massey Ferguson“ kombainuose svirtinis jungiklis yra valdymo pulte (neparodytas).

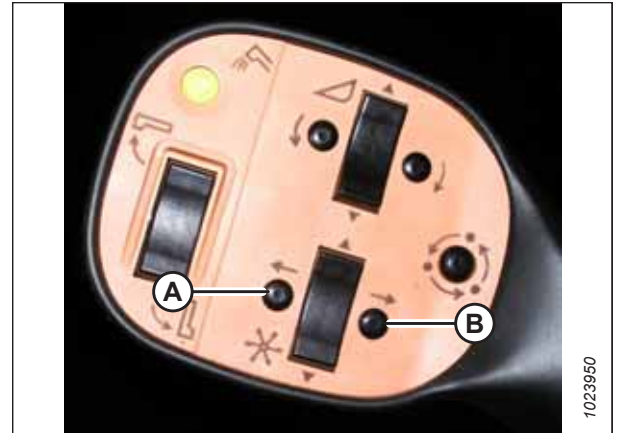


pav. 3.330: „Gleaner“ A konsolė

3. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį (statesnis kampas), paspauskite valdymo rankenos mygtuką (A). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal (plokštesnis kampas), paspauskite valdymo rankenos mygtuką (B).



pav. 3.331: „Gleaner“ valdikliai



pav. 3.332: „Gleaner“ valdikliai

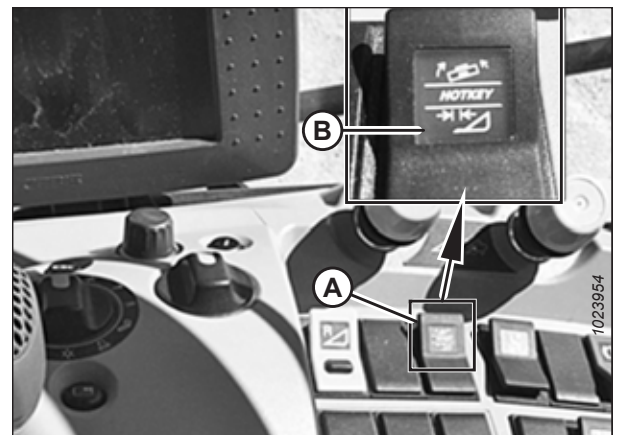


pav. 3.333: „Challenger“ / „Massey Ferguson“ valdikliai

CLAAS kombainai:

CLAAS (su gamykloje sumontuotu pastūmimo pirmyn-atgal / pjaunamosios pakreipimo jungikliu): Naujesniuose CLAAS kombainuose naudojami lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jungiklių ir gamykloje įdiegto pagalbinio jungiklio deriniai, perjungiantys lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal bei pjaunamosios pakreipimo funkcijas.

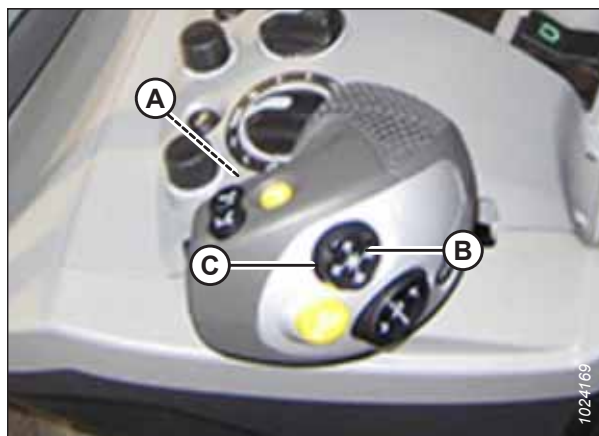
1. Paspauskite HOTKEY jungiklį (A) operatoriaus konsolėje į platformos padėtį (pjaunamosios piktograma [B] su rodyklėmis, nukreiptomis viena į kitą).



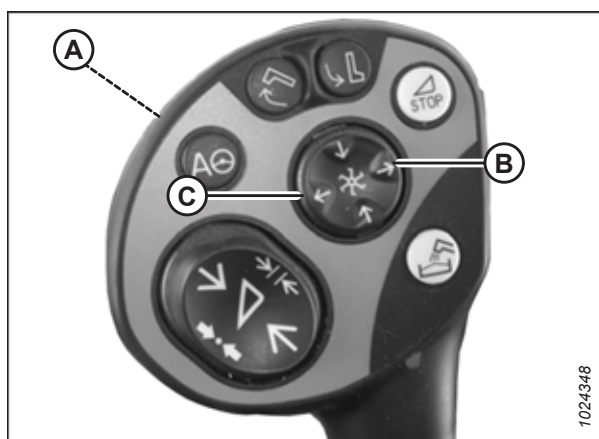
pav. 3.334: CLAAS 700 konsolė

OPERACIJA

2. Paspauskite ir palaikykite jungiklį (A) valdymo rankenos gale.
3. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį (statesnis kampas), paspauskite jungiklį (C). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal (nustatyti mažesnį kampą), paspauskite jungiklį (B).



pav. 3.335: CLAAS 600/700 valdymo rankena



pav. 3.336: CLAAS 500 valdymo rankena

„John Deere“ kombainai:

„John Deere“ S700: S700 serijos kombainai gali naudoti nuožulniosios kameros platformos pakreipimo sistemą pjaunamosios pastūmimui pirmyn-atgal kontroliuoti. Platformą nustatykite vidurio taške, o pakreipimo funkcijoms naudokite „MacDon“ pastūmimo pirmyn-atgal bei pjaunamosios pakreipimo sistemą.

SVARBU:

Įranga gali būti pažeista, jei tiek platforma, tiek „MacDon“ pjaunamosios pakreipimas yra maksimalus.

1. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį (statesnis kampas), paspauskite jungiklį (A). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal (nustatyti mažesnį kampą), paspauskite jungiklį (B).

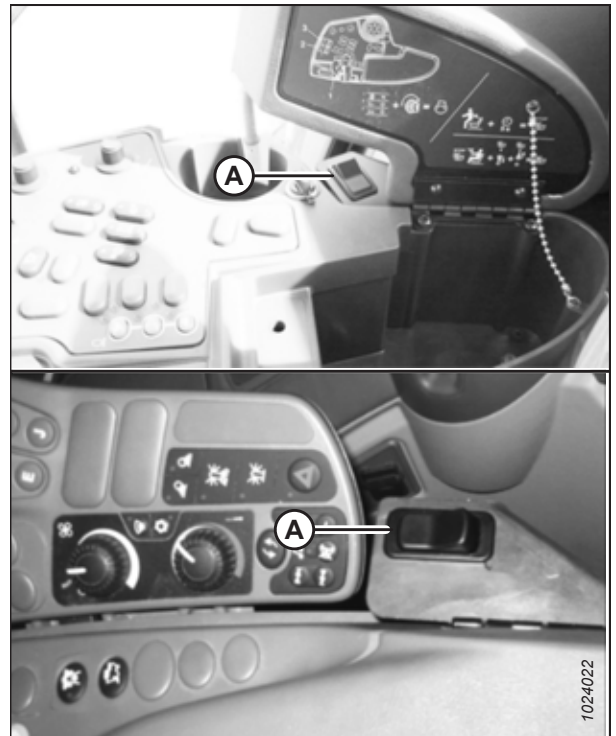


pav. 3.337: „John Deere“ 700 valdikliai

OPERACIJA

„John Deere“ (išskyrus S700 seriją): Kituose „John Deere“ kombainuose naudojami lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jungiklių ir atstovo įrengto pagalbinio svirtinio jungiklio deriniai, perjungiantys lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal funkciją į pjaunamosios pakreipimo funkciją, ir atvirkščiai.

1. Paspauskite lenktuvų priekinės ir atbulinės eigos / pjaunamosios pakreipimo jungiklį (A) konsolėje į padėtį HEADER TILT (pjaunamosios pakreipimas).



pav. 3.338: „John Deere“ konsolės

2. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį (statesnis kampas), paspauskite jungiklį (A). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal (nustatyti mažesnį kampą), paspauskite jungiklį (B).



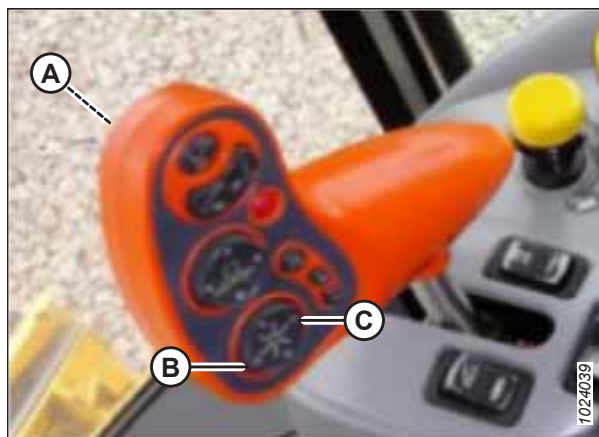
pav. 3.339: „John Deere“ valdymo rankena

OPERACIJA

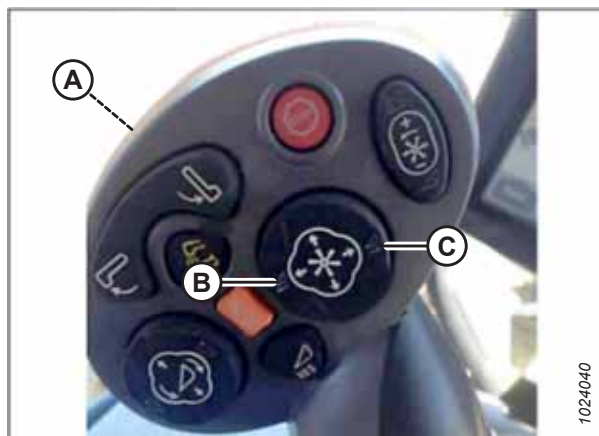
„New Holland“ kombainai:

„New Holland“ kombainuose naudojami valdymo rankenos jungikliai, siekiant sureguliuoti centrinę trauklę ir pakeisti pjaunamosios kampą.

1. Paspauskite ir palaikykite SHIFT mygtuką (A) valdymo rankenos gale ir paspauskite jungiklį (B), kad pakreiptumėte pjaunamąją į priekį (statesnis kampas), arba perjunkite (C), kad pakreiptumėte pjaunamąją atgal (seklesnis kampas).



pav. 3.340: „New Holland“ CR / CX valdikliai



pav. 3.341: „New Holland“ CR / CX valdikliai

„Versatile“ kombainai:

„Versatile“ kombainuose naudojami lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jungiklių ir gamykloje įrengto pagalbinio jungiklio deriniai, esantys ant kombaino valdymo konsolės, perjungiantys lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal bei pjaunamosios pakreipimo funkcijas.

1. Paspauskite konsolės ĮJUNGIMO jungiklį (A), jei norite valdiklius perjungti į režimą HEADER TILT (pjaunamosios pakreipimas).
2. Norėdami pakreipti pjaunamąją į priekį (statesnis kampas), paspauskite valdymo rankenos mygtuką (B). Norėdami pakreipti pjaunamąją atgal (nustatyti mažesnį kampą), paspauskite valdymo rankenos mygtuką (C).



pav. 3.342: „Versatile“ valdymo rankena ir konsolė

3.9.6 Lenktuvų greitis

Lenktuvų greitis yra vienas iš veiksnių, lemiančių, kaip pasėliai perkeliama iš pjaunamosios ant transporterių.

Lenktuvai geriausiai veikia, kai atrodo, kad juos valdo žemė. Nupjauti pasėliai turėtų tolygiai pereiti per pjovimo agregatą ant transporterių, nesulipdami ir kuo mažiau sujaukti.

Pjaunant stačius javus, lenktuvų greitis turėtų būti šiek tiek didesnis arba lygus važiavimo greičiui.

Žemuose pasėliuose arba pasėliuose, kurie linksta nuo pjovimo agregato, lenktuvų greitis turi būti didesnis nei važiavimo greitis. Norėdami tai padaryti, padidinkite lenktuvų greitį arba sumažinkite važiavimo greitį.

Pernelyg didelis grūdų galvučių traiškymas arba pasėlių nuostoliai ant pjaunamosios vamzdžio gali reikšti, kad lenktuvų greitis per didelis. Per didelis lenktuvų greitis taip pat padidina lenktuvų komponentų nusidėvėjimą ir perkrauna lenktuvų pavarą.

PASTABA:

Dėl per didelio lenktuvų greičio lenktuvų grandinė eis virš reljefo. Lenktuvai pagreitės ir sulėtės dirbant sunkiuose, kietuose ir suplūktuose pasėliuose. Sumažinus lenktuvų greitį, kad jis būtų artimesnis važiavimo greičiui, lenktuvai vis tiek pakels pasėlius, bet jų neišraus. Taip pat sumažės sėklų nuostoliai, nes lenktuvai ne tik pakels pasėlius, bet ir bandys juos „iššukuoti“.

Lėtesnį lenktuvų greitį galima naudoti su devynių dalių lenktuvais. Tai praverčia pjaunant pasėlius, kurie lengvai traiškosi.

Apie rekomenduojamą lenktuvų greitį dirbant su tam tikrais pasėliais ir tam tikromis sąlygomis žiūrėkite [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 134](#).

Lenktuvų greitis reguliuojamas valdant kombaino kabiną. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove, kur pateikiama išsami informacija apie reguliavimą.

Pasirenkamos lenktuvų pavaros žvaigždės

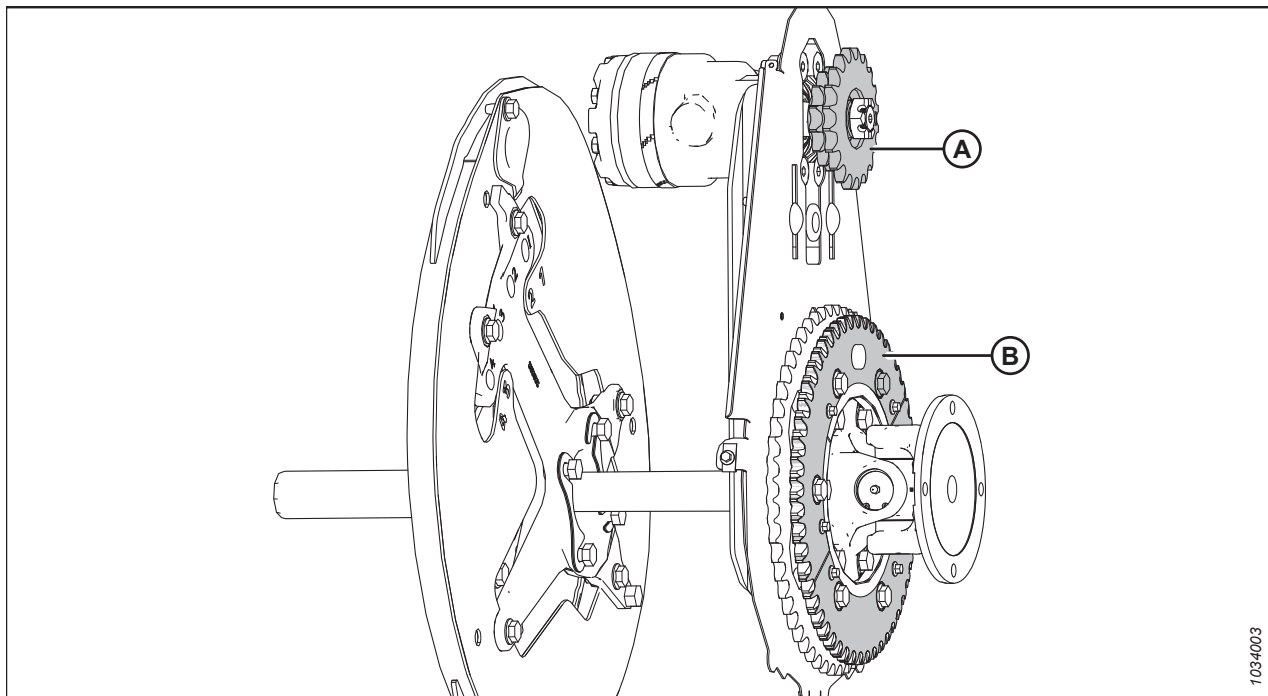
Galimos žvaigždės, skirtos naudoti specialiomis pasėlių sąlygomis. Tai alternatyva gamykloje sumontuotai viengubai žvaigždei.

Gamykloje pjaunamojoje sumontuota 19 dantų lenktuvų pavaros vienguba žvaigždė, tinkanti daugumai pasėlių. 19 dantų lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės pakeitimas dviguba (A) suteiks didesnį sukimo momentą ir palengvins lenktuvų darbą

OPERACIJA

sunkiomis pjovimo sąlygomis. Įrengus dvigubą lenktuvų pavaros žvaigždę, ant esamos 56 dantų apatinės žvaigždės taip pat galima pridėti papildomą 52 dantų žvaigždę (B), kuri leis padidinti lenktuvų greitį lengvuose pasėliuose dirbant didesniu važiavimo greičiu. Įrengus šias dvi pasirinktines žvaigždes, bus galima greitai ir lengvai pereiti nuo didelio sukimo momento prie didelio greičio ir atvirkščiai. Informacijos apie žvaigždes rasite 3.23, p. 234 lentelėje, o norėdami gauti informacijos apie užsakymą susisieki su „MacDon“ atstovu.

pav. 3.343: Lenktuvų pvara su pasirenkamomis žvaigždėmis



A – dviguba lenktuvų pavaros žvaigždė (MD #273451, MD #273452 arba MD #273453) B – 52 dantų žvaigždė (MD #273689) ⁵⁴

Lentelė 3.23 Pasirenkamos žvaigždės

Žvaigždė	Mašinų hidraulika	Kombainas	Taikymas	Pasirenkama pavaros žvaigždė
Dvigubų lenktuvų pavaros žvaigždė (A)	13,79 MPa (2000 psi)	„Gleaner“ skersinis rotacinis, „Case IH“ 7010, 8010, 7120, 8120, 88 serija	Ryžių pjovimas kombainu	10/20 dantų
Dvigubų lenktuvų pavaros žvaigždė (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS 500, 700 serija, „Challenger“ ašinis rotacinis	Ryžių pjovimas kombainu	12/20 dantų
Dvigubų lenktuvų pavaros žvaigždė (A)	20,68 MPa (3000 psi)	„New Holland“ CR, CX	Ryžių pjovimas kombainu	14/20 dantų
Apatinė žvaigždė (B)	–	Viskas	Lengvi pasėliai	52 dantys

3.9.7 Važiavimo greitis

Ekspluatuojant pjaunamąją tinkamu pagal paviršiaus sąlygas važiavimo greičiu, yra tolygiai ir švariai nukertami javai.

Esant sudėtingoms kirtimo sąlygoms, sumažinkite automobilio važiavimo greitį, kad mažiau nusidėvėtų įranga.

53. Šios žvaigždės parduodamos atskirai (atskiros dalys).

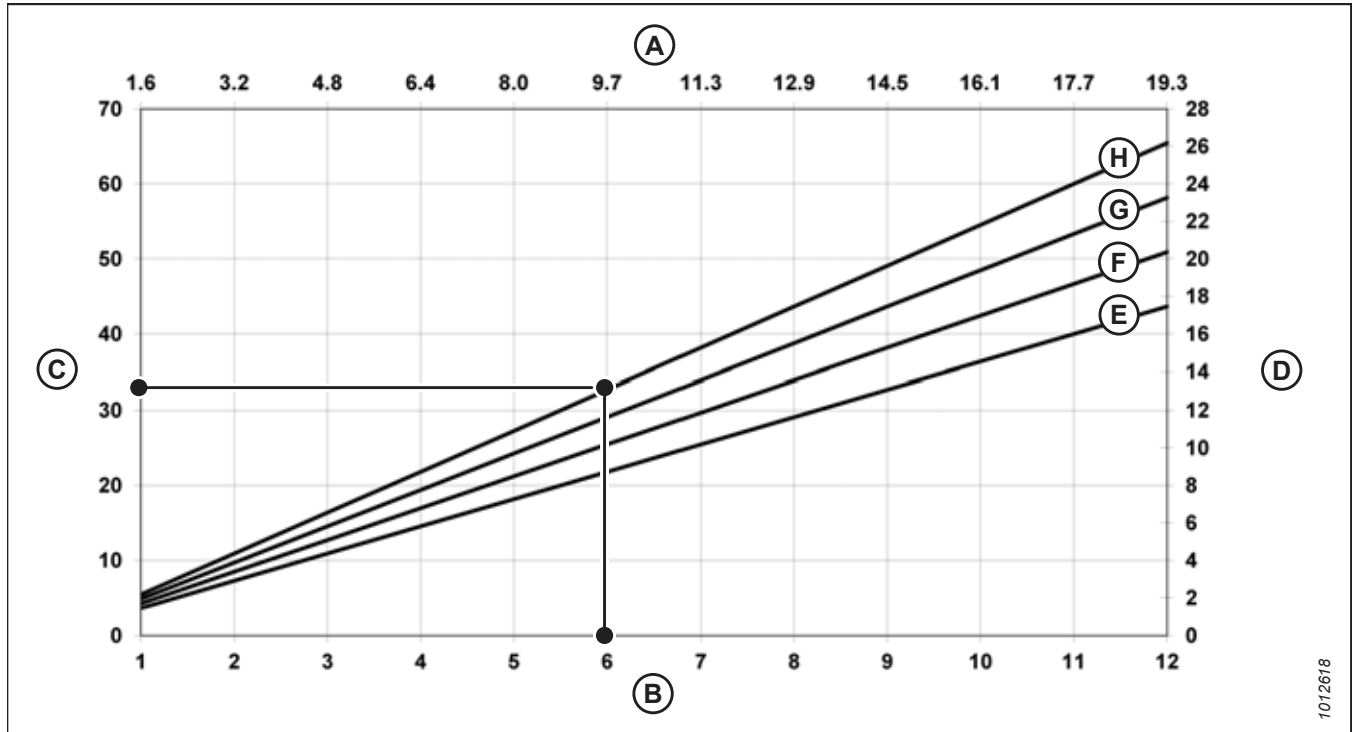
54. Ši žvaigždė yra komplekte MD #311882.

OPERACIJA

Važiukite mažesniu greičiu, kai kertate labai lengvus javus (pvz., žemos sojos pupelės), kad lenktuvai galėtų įtraukti trumpus augalus. Pradėkite nuo 4,8–5,8 km/val. (3,0–3,5 mph) ir prareikus reguliuokite.

Esant didesniam važiavimo greičiui gali prireikti sunkesnių paviršiaus kopijavimo modulio nuostatų, kad per daug nešokinėtų ir nebūtų pjaunama netolygiai, nes taip gali būti sugadinti pjovimo komponentai. Padidinus važiavimo greitį, transporterio ir lenktuvų greitį paprastai taip pat reikėtų padidinti, kad jie susidorotų su papildoma medžiaga.

3.344, p. 235 pav. parodytas ryšys tarp važiavimo greičio ir pjaunamo ploto naudojant įvairių dydžių pjaunamąsias.



pav. 3.344: Važiavimo greitis, palyginti su plotu

A – kilometrai per valandą

D – hektarai per valandą

G – 12,2 m (40 pėdų)

B – mylios per valandą

E – 9,1 m (30 pėdų)

H – Aukštis – 13,7 m (45 pėdos)

C – akrai per valandą

F – 10,7 m (35 pėdos)

Pavyzdys: 12,2 m (40 pėdų) pjaunamoji, veikianti 9,7 km/val. (6 myl./val.) važiavimo greičiu, per vieną valandą nupjautų maždaug 11,3 ha (28 akrų) plotą.

3.9.8 Šoninio transporterio greitis

Tinkamas transporterio greitis yra svarbus veiksnys norint pasiekti gerą nupjautų pasėlių srautą iš pjovimo agregato.

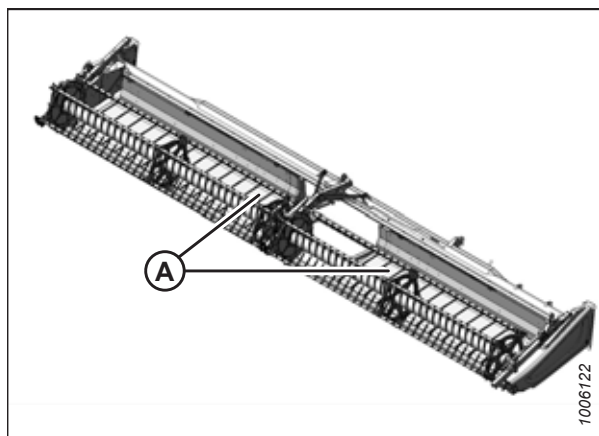
Šoninio transporterio greitis turi būti optimizuotas atsižvelgiant į pasėlių tankumą, važiavimo greitį ir nuožulniosios kameros talpą. Per greitai veikiantys šoniniai transporteriai ištraukia pasėlius iš pjovimo agregato, todėl pasėliai gali pradėti kauptis ties tiekimo transporteriu. Per lėtai veikiantys šoniniai transporteriai sudaro galimybes transporteriui ištraukti pasėlius iš šoninių transporterių, todėl tiekimas vėl tampa netolygus.

Sureguliuokite šoninio transporterio greitį, kad pasėliai ant paviršiaus kopijavimo modulio transporterio būtų tiekiami tolygiai. Instrukcijas žr. *Šoninio transporterio greičio reguliavimas*, p. 236.

Šoninio transporterio greičio reguliavimas

Šoniniai transporteriai nupjautus pasėlius perneša į paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporterį, kuris perduoda pasėlius į kombainą. Greitis reguliuojamas, kad atitiktų įvairias kultūras ir pasėlių sąlygas.

Šoniniai transporteriai (A) varomi hidrauliniiais varikliais ir siurbliu, kurį varo kombaino nuožulnioji kamera per paviršiaus kopijavimo modulio pavarų dėžę. Šoninio transporterio greitis reguliuojamas kabinoje, šoninio transporterio greičio valdymo skydelyje, kuris reguliuoja srautą į transporterio hidraulinius variklius.



pav. 3.345: Šoniniai transporteriai

1. Pasukite rankenėlę (A) į 6 padėtį (pradinį tašką).

PASTABA:

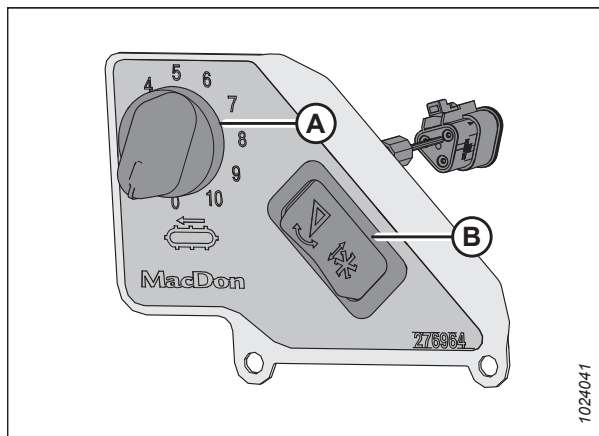
Jungiklis (B) aktyvuoja pjaunamosios pakreipimo arba lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal valdiklius. Instrukcijas apie pjaunamosios pakreipimo arba lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal valdiklius žr. [Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 227](#).

PASTABA:

CNH kombainuose jungiklis, skirtas aktyvuoti pjaunamosios pakreipimą arba lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal valdiklius, yra važiuojimo greičio svirties (GSL) gale.

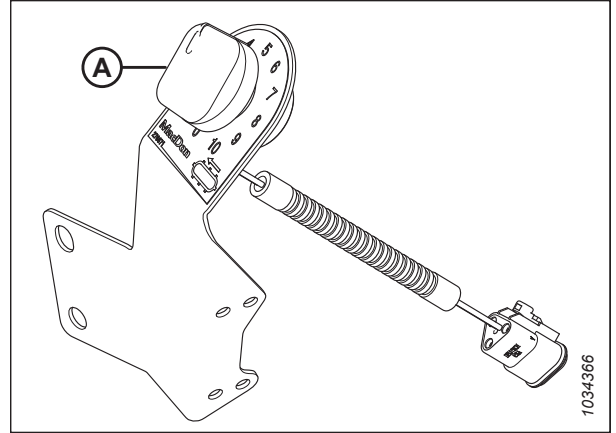
2. Rekomenduojamų transporterio nuostatų ieškokite:

- [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 134](#)
- [3.7.3 Pjaunamosios optimizavimas tiesiam rapsų kūlimui, p. 147](#)



pav. 3.346: Kabinos šoninio transporterio greičio valdymas

OPERACIJA



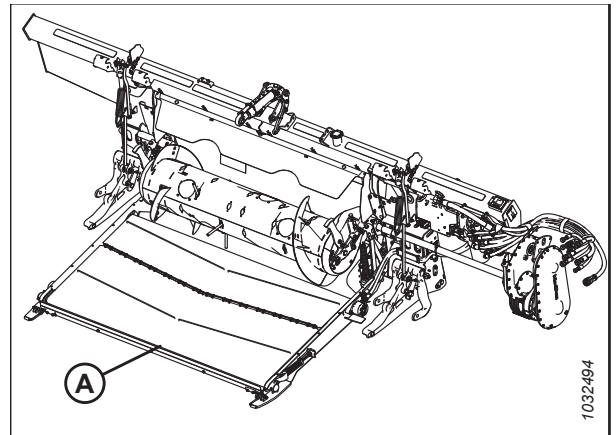
pav. 3.347: CNH kabinos šoninio transporterio greičio valdymas

Tiekimo transporterio greitis

Nuožulnioji kamera nupjautus pasėlius iš šoninių transporterių perkelia į paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo sraigę.

Paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporterį (A) varo hidraulinis variklis ir siurblys, kurį varo kombaino nuožulnioji kamera per paviršiaus kopijavimo modulio pavarų dėžę.

Tiekimo transporterio greitis yra susietas su kombaino nuožulniosios kameros korpuso greičiu ir jo negalima atskirai reguliuoti.



pav. 3.348: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

3.9.9 Informacija apie dalgio greitį

Paviršiaus kopijavimo modulį varo transmisija, sujungta su kombaino nuožulniosios kameros korpusu. Transmisija jungiama su pavarų dėže, kuri varo dalgio pavaros siurblių.

Lentelė 3.24 Nuožulniosios kameros korpuso greitis

Kombainas	Nuožulniosios kameros korpuso greitis (aps./min.)
Case IH	580
„Challenger“®	625
CLAAS ^{55,56}	420
Gleaner®	625

55. CLAAS 600/700 kombainuose ekrane rodoma vertė reiškia viršutinio veleno greitį, ne išėjimo veleno greitį. Kai ekrane rodoma vertė 420 aps./min., faktinis išėjimo veleno greitis yra 750 aps./min.

56. CLAAS 8000/7000 kombainuose ekrane rodoma vertė reiškia apatinio veleno greitį. Faktinis išėjimo veleno greitis yra 750 aps./min.

Lentelė 3.24 Nuožulniosios kameros korpuso greitis (tęsinys)

Kombainas	Nuožulniosios kameros korpuso greitis (aps./min.)
IDEAL™	620
John Deere	490
„Massey Ferguson“®	625
New Holland	580

PASTABA:

Visų dydžių pjaunamosios nustatomos veikti 650 aps./min. greičiu šis dalgio greitis puikiai veiks įprastomis pjovimo sąlygomis.

SVARBU:

Įsitikinkite, ar dalgio greitis neviršija lentelėje 3.25, p. 238 pateikto apsisukimų dažnių diapazono. Instrukcijas žr. *Dalgio greičio tikrinimas, p. 238*.

SVARBU:

Norėdami išvengti per didelio dalgio greičio, jo greitį nustatykite, kai nustatytas didžiausias nuožulniosios kameros greitis.

Lentelė 3.25 FD2 serijos pjaunamosios dalgio greitis

Pjaunamoji	Rekomenduojamas dalgio pavaros greičio diapazonas (aps. / min.)	
	Viengubo dalgio pavara	Dvigubo dalgio pavara
FD230	600–750	–
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	–	600–750
FD245	–	600–750
FD250	–	600–750

Dalgio greičio tikrinimas

Dalgių greitis svarbus, kad tinkamai veiktų pjaunamoji.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47*.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

3. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Įjunkite pjaunamosios pavara ir paleiskite nuožulniąją kamerą didžiausiu greičiu.

SVARBU:

Prieš tikrindami ir reguliuodami dalgio greitį įsitikinkite, kad nustatytas didžiausias nuožulniosios kameros greitis. Tai neleis dalgiumi veikti per dideliu greičiu reguliuojant.

5. Paleiskite paviršiaus kopijavimo modulį ir pjaunamąją 10 minučių, kad alyva sušiltų iki 38 °C (100 °F).

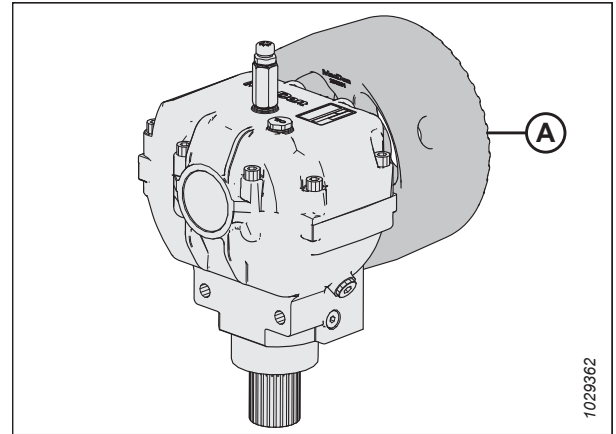
OPERACIJA

- Išmatuokite smagračio (A) aps./min. rankiniu foto tachometru.

PASTABA:

Vienas apsisukimas (aps. / min.) lygus dviem dalgio taktams (takt. / min.) (1 aps. / min. = 2 takt. / min.).

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Palyginkite smagračio apsisukimų per minutę skaičių su dalgio greičio diagrama. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [3.9.9 Informacija apie dalgio greitį, p. 237](#).
- Kreipkitės į „MacDon“ atstovą, jei skriemulio apsisukimų dažnis viršija nurodytą pjaunamosios apsisukimų diapazoną.



pav. 3.349: Smagratis

3.9.10 Lenktuvų aukštis

Lenktuvų veikimo padėtis priklauso nuo pjaunamos kultūros ir pjovimo sąlygų.

Nustatykite lenktuvų aukštį ir pastūmimo pirmyn-atgal padėtį, kad medžiaga praeitų per dalgį ant transporterių taip, kad būtų kuo mažiau pažeisti javai.

Lenktuvų aukštis reguliuojamas rankiniu būdu arba mygtukais ant važiavimo greičio svirties (GSL) kombaino kabinoje. Instrukcijas, kaip valdyti lenktuvų aukštį arba nustatyti automatinius lenktuvų aukščio nustatymus, skaitykite kombaino operatoriaus vadove. Jei reikia, šiame vadove pateikiami nurodymai, kaip iš anksto nustatyti lenktuvų aukštį pasirinktuose kombainuose. Daugiau informacijos žr. [3.10 Automatinis pjaunamosios aukščio valdymas, p. 278](#).

Prireikus daugiau informacijos apie pastūmimo pirmyn-atgal padėties nustatymą, žr. [3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244](#).

Lentelė 3.26 Lenktuvų padėtis

Pasėlių būklė	Lenktuvų padėtis
Suplūkti ryžiai	<ul style="list-style-type: none"> Nuleiskite lenktuvus Pakeiskite lenktuvų greitį ir (arba) kumštelio nuostatą Pakeiskite pastūmimo pirmyn-atgal padėtį prailgindami lenktuvus
Išsikrūmiję arba sunkūs stovintys (visi)	Pakelta

Jei lenktuvai nustatyti per žemai, gali atsirasti šie padariniai:

- Pasėlių praradimas virš pjaunamosios atgalinio vamzdžio
- Pasėlių sutrikimas transporteriuose dėl lenktuvų pirštų
- Virbų vamzdeliai stumia pasėlius žemyn
- Aukšti pasėliai apšivynioja aplink lenktuvų pavarą ir galus

Jei lenktuvai nustatyti per aukštai, gali atsirasti šie padariniai:

- Pjovimo agregato prijungimas
- Pasėliai suplūkti ir palikti nepjauti
- Javų stiebai krenta priešais pjovimo agregatą

OPERACIJA

Informaciją apie rekomenduojamą lenktuvų aukštį konkrečioms kultūroms ir pasėlių sąlygoms rasite [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 134](#).

SVARBU:

Išlaikykite pakankamą tarpą, kad pirštai nesiliestų su dalgiu ar žeme. Instrukcijas žr. [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633](#).

Lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas

Būtina rankiniu būdu patikrinti lenktuvo greičio jutiklio sverto kryptį prie jutiklio. Jutiklio išėjimo įtampos diapazoną galima patikrinti arba esant kabinoje, arba rankiniu būdu prie jutiklio.

SVARBU:

Prieš sureguliuodami lenktuvų aukščio jutiklį, įsitinkinkite, kad tinkamai nustatytas mažiausias lenktuvų aukštis. Instrukcijas žr. [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633](#).

PASTABA:

Instrukcijas kabinoje rasite kombaino naudotojo vadove.

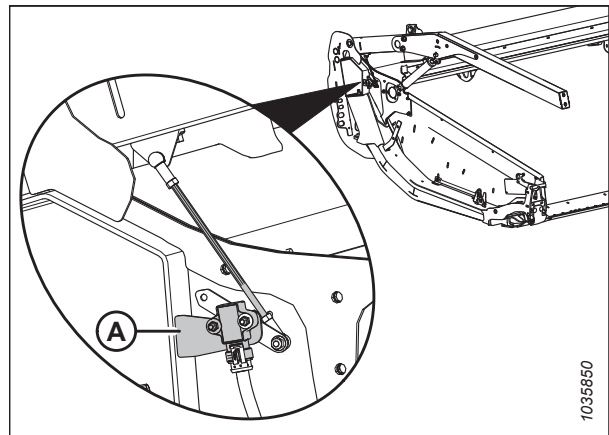
Norėdami patikrinti ir sureguliuoti lenktuvo aukščio jutiklį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Jutiklio sverto krypties tikrinimas ir reguliavimas

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Ant dešiniojo galinio skydo suraskite lenktuvo greičio jutiklį (A). Jis jungiamas su dešiniu lenktuvo svertu.



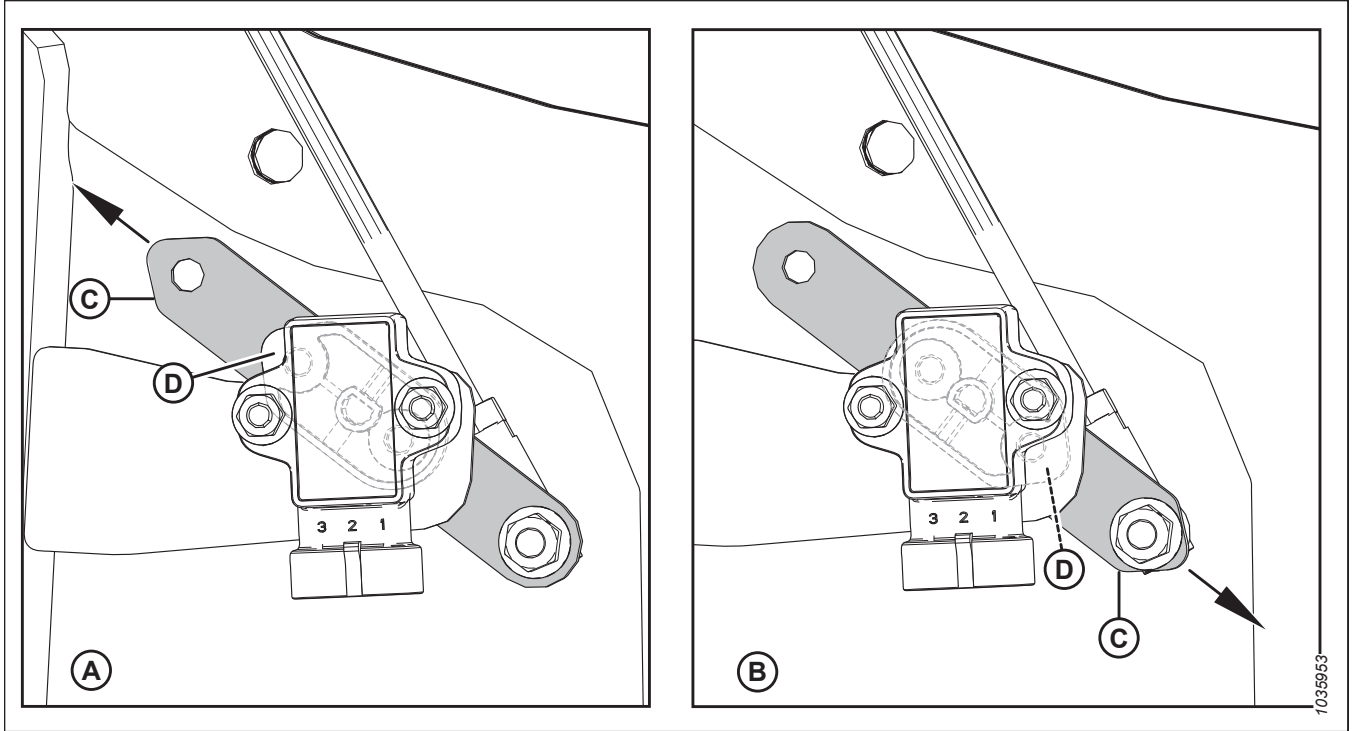
pav. 3.350: Lenktuvų aukščio jutiklio vieta

4. Patikrinkite, ar jutiklio svertas (C) ir rodyklė (D) yra tinkamai sukonfigūruoti (žr. pav. [3.351, p. 241](#)).

PASTABA:

A konfigūracijoje rodyklė rodo, kad smailus jutiklio sverto galas nukreiptas pjaunamosios galo link.

B konfigūracijoje rodyklė rodo, kad smailus jutiklio sverto galas nukreiptas pjaunamosios priekio link.



pav. 3.351: Jutiklio svarto / žymeklio konfigūracijos

A – „John Deere“, CLAAS, IDEAL™ konfigūracija

B – „Case“ / „New Holland“ konfigūracija

C – jutiklio svartas

D – jutiklio žymeklis (esantis tarp jutiklio ir jo svarto)

5. Jei jutiklio svarto kryptis netinkama, atjunkite jutiklio svartą (C) ir nustatykite tinkamą jo kryptį. Priveržkite veržlę iki 8,2 Nm (6 lbf·ft).

Jutiklio išėjimo įtampos tikrinimas ir reguliavimas nuleidus lenktuvą



ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Įjunkite stovėjimo stabdį.
2. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
3. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
4. Norėdami išmatuoti įtampos diapazoną nuleidę lenktuvą, naudokite kombaino ekraną arba voltmetrą (jei jutiklį matuojate rankiniu būdu). Žr. lentelę 3.27, p. 241, kur nurodyti diapazono reikalavimai.

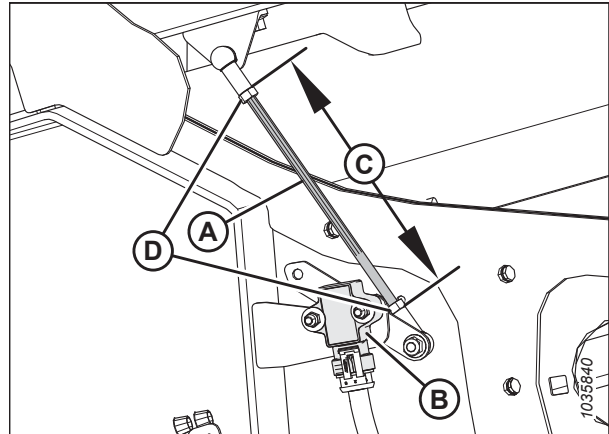
Lentelė 3.27 Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos ribos

Kombaino tipas	Rekomenduojamas įtampos diapazonas	
	Įtampa pakėlus lenktuvą	Įtampa nuleidus lenktuvą
IDEAL™	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
„Case“ / „New Holland“	0,7–1,1 V	3,9–4,3 V
CLAAS	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
„John Deere“	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V

PASTABA:

CLAAS kombainai: kad išvengtumėte lenktuvų susidūrimo su kabina, mašinoje įrengtas automatinis lenktuvų aukščio apribojimas. Kai kuriuose CLAAS kombainuose yra automatinio išjungimo funkcija, kuri įsijungia pasiekus automatinį lenktuvų aukščio apribojimą. Keliant pjaunamąją daugiau nei 80 %, lenktuvai automatiškai nuleidžiami. Automatinį lenktuvų nuleidimą galima pakeisti rankiniu būdu, CEBIS terminale pasirodys įspėjimas.

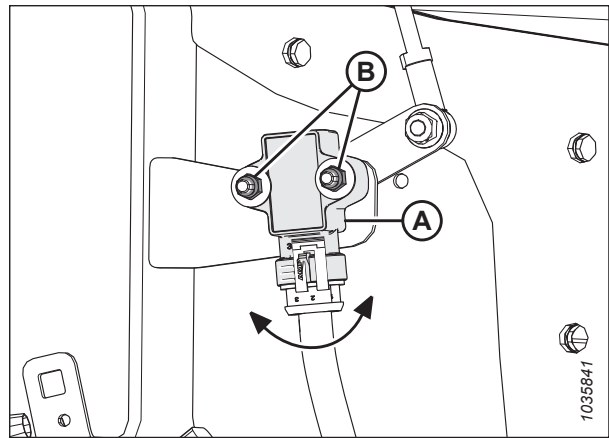
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Voltmetru išmatuokite įtampą tarp žemės (2 kontakto laido) ir signalo (3 kontakto laido) ties lenktuvų aukščio jutikliu (B).
3. Patikrinkite, ar įtampa atitinka rekomenduojamą įtampos diapazoną. Jei įtampa yra už diapazono ribų, atsukite antveržles (D) ir sureguliuokite strypo ilgį.
4. Jei atliekant veiksmą 2, p. 242 buvo atsuktos dvi antveržlės, rankomis jas priveržkite, o tada dar pasukite vieną ketvirtį pasukimo.



pav. 3.352: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svertas, kai lenktuvai nuleisti

Jutiklio išėjimo įtampos tikrinimas ir reguliavimas pakėlus lenktuvą

5. Užveskite variklį ir iki galo pakelkite lenktuvus.
6. Norėdami išmatuoti įtampos diapazoną esant pakeltam lenktuvui, naudokite kombaino ekraną arba voltmetrą (jei jutiklį matuojate rankiniu būdu). Žr. lentelę 3.27, p. 241, kur nurodyti diapazono reikalavimai.
7. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
8. Naudodami voltmetrą, išmatuokite įtampą tarp žemės (2 kaištelio laido) ir signalo (3 kaištelio laido) ties lenktuvų aukščio jutikliu (A).
9. Jei įtampa neatitinka rekomenduojamo diapazono, atsukite dvi M5 šešiabriaunes veržles (B) ir pasukite jutiklį (A), kad pasiektumėte rekomenduojamą įtampos diapazoną.
10. Kartokite tikrinimo ir reguliavimo veiksmus iki bus nurodytas įtampos diapazonas.
11. Užveskite variklį.
12. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
13. Dar kartą patikrinkite įtampos diapazoną ir įsitikinkite, ar įtampa vis dar yra nurodytame diapazone. Jei reikia, sureguliuokite.
14. Jei atliekant veiksmą 8, p. 242 buvo atsuktos dvi antveržlės, rankomis jas priveržkite, o tada dar pasukite vieną ketvirtį pasukimo.



pav. 3.353: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svertas, lenktuvai pakelti

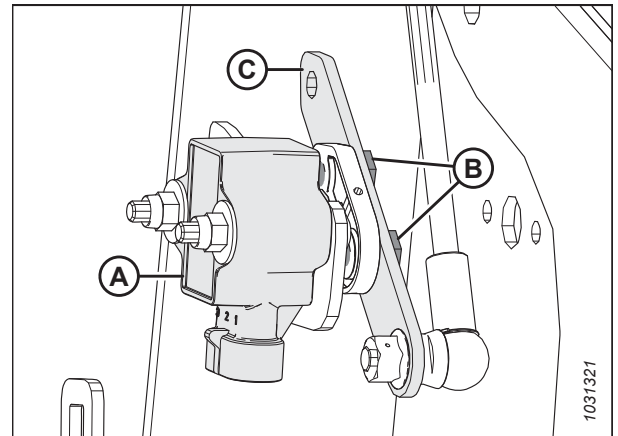
Lenktuvų aukščio jutiklio keitimas

Lenktuvų aukščio jutiklis naudojamas kaip orientyras, leidžiantis nustatyti lenktuvų padėtį virš pjovimo agregato.

PAVOJUS

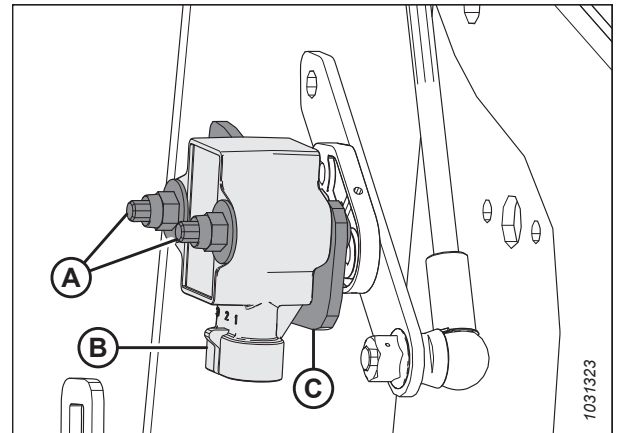
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Atjunkite laidų pynę nuo jutiklio (A).
5. Nuimkite du šešiabriaunius varžtus (B) nuo jutiklio sveto (C). Pasilikite tvirtinimo elementus, kad paskui iš naujo sumontuotumėte.



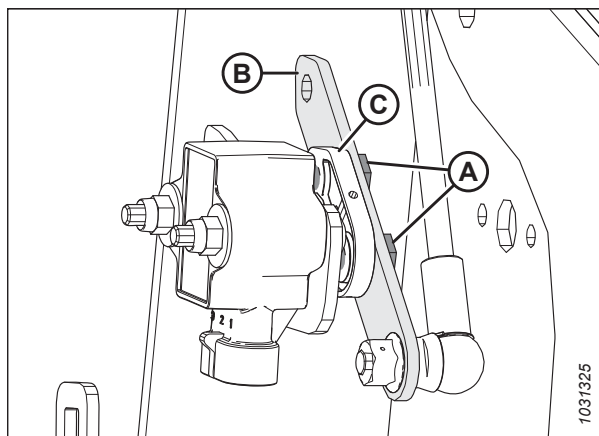
pav. 3.354: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svetas

6. Nuimkite dvi „Nyloc“ varžles, poveržles ir varžtus (A), tvirtinančius jutiklį (B) prie pjaunamosios rėmo. Nuimkite jutiklį.
7. Sumontuokite naują jutiklį (B) ant laikiklio (C), esančio ant pjaunamosios rėmo. Pritvirtinkite jį prieš tai atsuktai varžtais (A), poveržlėmis ir fiksavimo varžlėmis su nailoniniais įdėklais. Priveržkite varžtus (A) iki 2–3 Nm (17–27 lbf·in).



pav. 3.355: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svetas

8. Užfiksuokite jutiklio svertą (B) su pasiliktais šešiakampiais varžtais (A). Įsitinkite, kad jutiklio rodyklė (C) yra pritvirtinta ta pačia kryptimi, kaip ir smailus jutiklio sverto (B) galas.
9. Priveržkite varžtus (A) 4 Nm (35 lbf in) jėga.
10. Prijunkite laidų pynę prie jutiklio.
11. Patikrinkite jutiklio įtampos diapazoną. Instrukcijas žr. [Lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas, p. 240.](#)



pav. 3.356: Lenktuvų aukščio jutiklis – dešinysis lenktuvų svertas

3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis yra kritinis veiksnys norint pasiekti geriausių rezultatų nepalankiomis sąlygomis. Gamykloje rekomenduojama lenktuvų žymima žymekliu virš skaičių (4–5 indikatoriuje). Tinka įprastomis sąlygoms, tačiau pastūmimo pirmyn-atgal padėtį galima reguliuoti, jei reikia, naudojant kabinos viduje esančius valdiklius.

Lenktuvus galima perkelti maždaug 155 mm (6 colių) atstumu atgal, pakeičiant pastūmimo pirmyn-atgal cilindro padėtį ant pjaunamosios lenktuvų svertų, pritaikant ją tam tikroms pasėlių sąlygoms.

- Apie dvigubų lenktuvų pjaunamąsias skaitykite [Pastūmimo pirmyn-atgal cilindro padėties keitimas – dvigubi lenktuvai, p. 245.](#)
- Apie trijų lenktuvų pjaunamąsias skaitykite [Pastūmimo pirmyn-atgal padėties pakeitimas – trigubi lenktuvai, p. 249.](#)

Lenktuvų padėties indikatorius (A) yra kairiajame lenktuvų sverte. Laikiklis (B) yra lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties žymeklis.

Jei norite pjauti tiesius stovinčius pasėlius, pasukite lenktuvus virš pjovimo agregato (4–5 ant indikatoriaus).

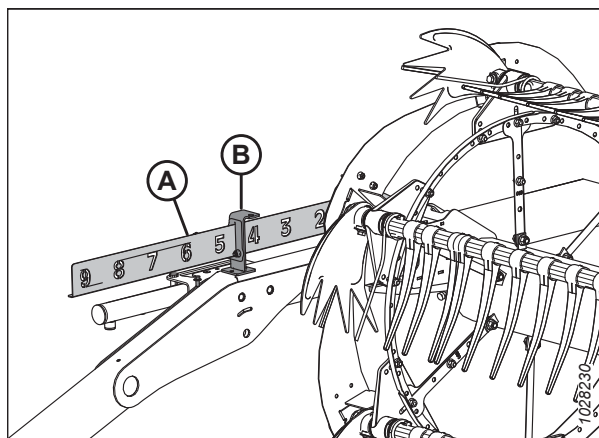
Pasėliams, kurie yra žemai, susivėlę ar pasvirę, lenktuvus gali tekti perkelti priešais pjovimo agregatą (mažesnis skaičius indikatoriuje).

PASTABA:

Jei nesiseka sugriebti suplūktų pasėlių, nustatykite statesnį pjaunamosios kampą. Reguliavimo instrukcijas žr. [3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226.](#) Lenktuvų padėtį reguliuokite tik tuo atveju, jei pjaunamosios kampo reguliavimai netenkina.

PASTABA:

Pjaudami pasėlius, kuriuos sunku pasiekti, pvz., ryžius arba labai suplūktus pasėlius, kai reikia, kad lenktuvai būtų visiškai priekyje, nustatykite tokį lenktuvų virbų pasvirimą, kad pasėliai tinkamai patektų ant transporterių. Informaciją apie reguliavimą žr. [3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254.](#)



pav. 3.357: Pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas

Iš anksto gamykloje nustatyta lenktuvų padėtis yra tinkama įprastomis sąlygomis, tačiau, jei reikia, pastūmimo pirmyn-atgal padėtį galima reguliuoti kabinoje esančiais valdikliais.

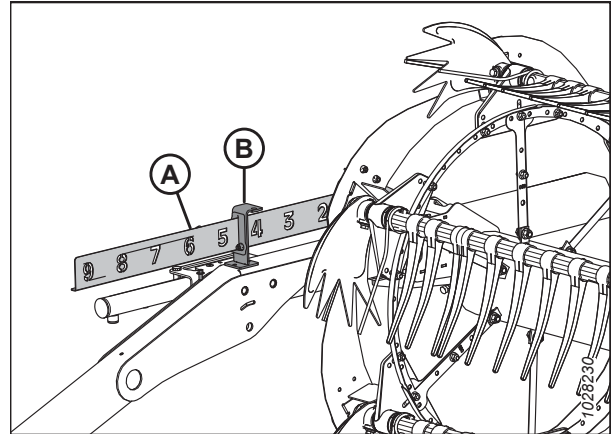
Norėdami reguliuoti lenktuvų padėtį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Kabinos selektoriuje pasirinkite FORE-AFT (pastūmimo pirmyn-atgal) režimą.
2. Valdykite hidraulikos sistemą, norėdami perkelti lenktuvus į norimą padėtį, o kaip atskaitos tašką naudokite pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius (A). Laikiklis (B) yra padėties žymeklis.
3. Pakeitę kumštelio nuostatą, patikrinkite lenktuvų ir pjaunamosios tarpą. Matavimo ir derinimo procedūras skaitykite toliau:

- [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633](#)
- [4.13.2 Pasvirę lenktuvai, p. 639](#)

SVARBU:

Ekspluatuojant lenktuvus per palinkusius į priekį, pirštai gali liestis su žeme. Naudodami lenktuvus šioje padėtyje, nuleiskite atramines plokšteles arba, jei reikia, pareguliuokite pjaunamosios pakreipimą, kad nepažeistumėte pirštų.



pav. 3.358: Pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius

Pastūmimo pirmyn-atgal cilindry padėties keitimas – dvigubi lenktuvai

Lenktuvus galima perkelti maždaug 155 mm (6 col.) atgal, perstatant pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus ant lenktuvų svertų. Gali praversti tiesiai šukuojant rapsus.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

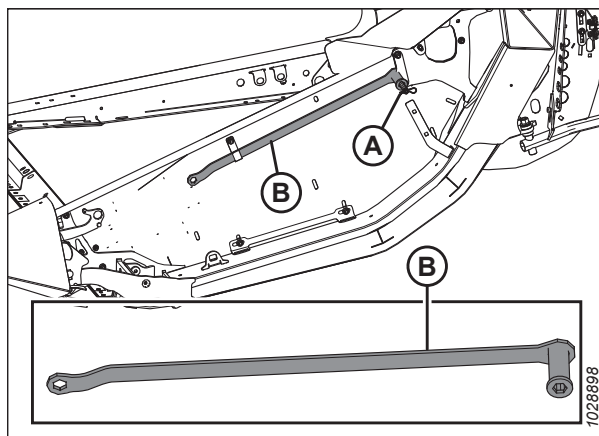
SVARBU:

Įsitikinkite, kad visi pastūmimo pirmyn-atgal cilindrai yra toje pačioje padėtyje.

1. Lenktuvus nustatykite visiškai užpakalinėje pusėje, kad atraminiai svertai būtų horizontalios.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

OPERACIJA

3. Ištraukite segtuką (A), kuris tvirtina daugiafunkcij įrankį prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
4. Nuimkite daugiafunkcij įrankį (B) ir vėl įstatykite segtuką į laikiklį.



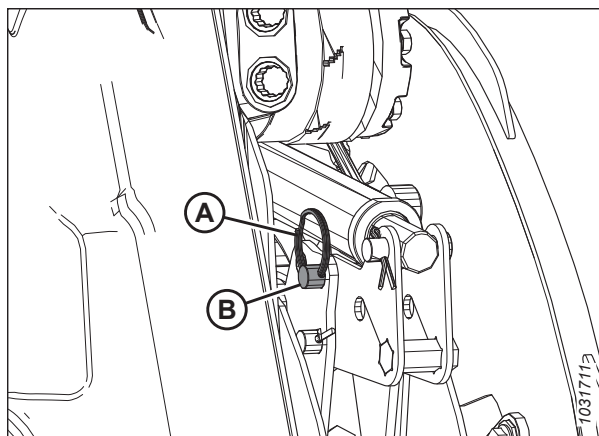
pav. 3.359: Kairysis galinis skydas

Perstatykite centrinį cilindą taip:

PASTABA:

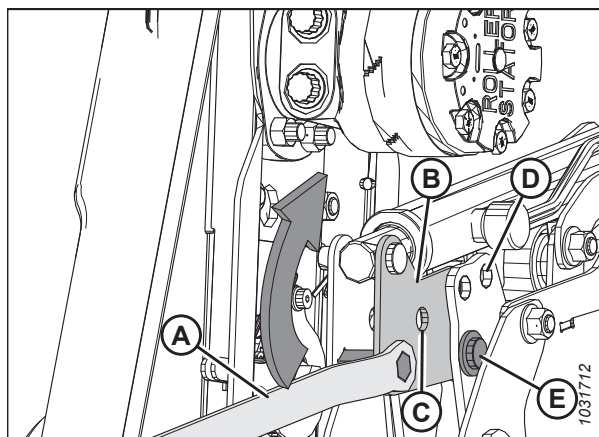
Ant trijų lenktuvų pjaunamųjų yra du centriniai cilindrai.

5. Nuimkite padalytą žiedinę jungtį (A), kaištį (B) ir poveržlę, tvirtinančią vidurinį pastūmimo pirmyn-atgal cilindą priekinėje padėtyje.



pav. 3.360: Centrinio sverto cilindras – priekinė padėtis

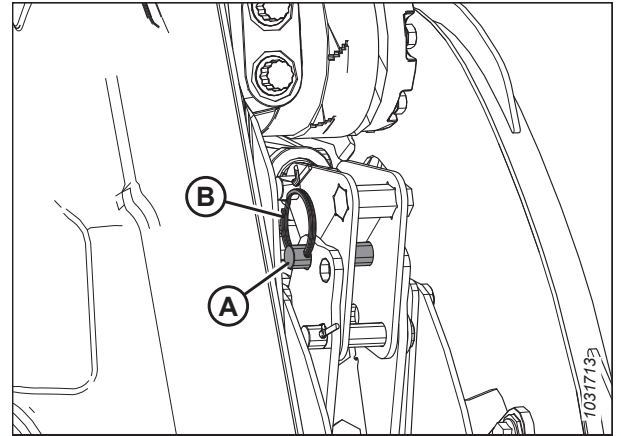
6. Daugiafunkciu įrankiu (A) stumkite laikiklį (B) atgal, kol skylė (C) sutaps su anga (D). Lenktuvai judės atgal, kai laikiklis (B) suksis ant apatinio kaiščio (E).



pav. 3.361: Centrinio sverto cilindras – priekinė padėtis

OPERACIJA

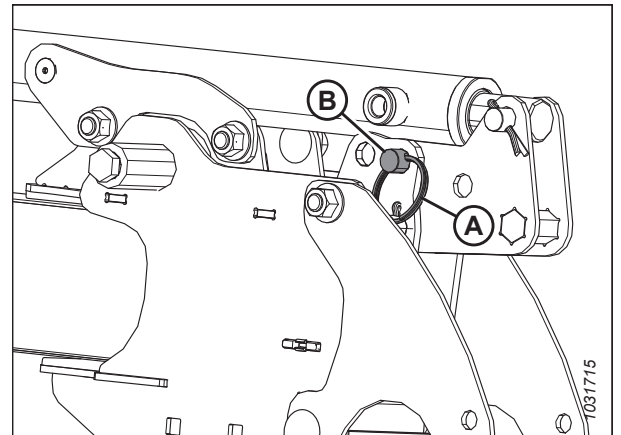
7. Kai laikiklio skylės bus sulygiuotos, užfiksuokite užpakalinę dalį su kaiščiu (A), poveržle ir padalyta žiedine jungtimi (B).



pav. 3.362: Centrinio svarto cilindras – galinė padėtis

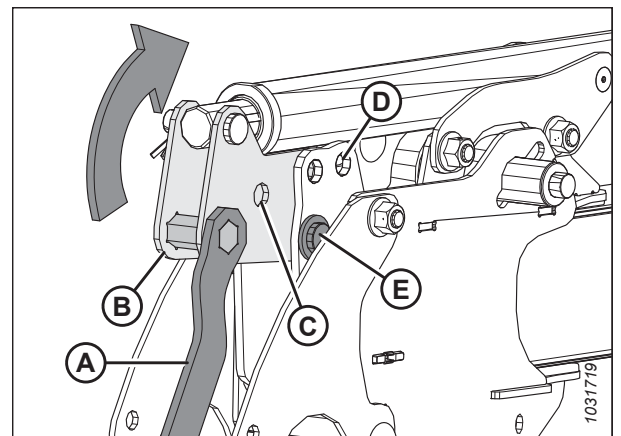
Perstatykite išorinį dešinįjį cilindrą taip:

1. Nuimkite padalytą žiedinę jungtį (A), kaištį (B) ir plokščią poveržlę, tvirtinančią dešinį pastūmimo pirmyn-atgal cilindrą priekinėje padėtyje.



pav. 3.363: Dešiniojo svarto cilindras – priekinė padėtis

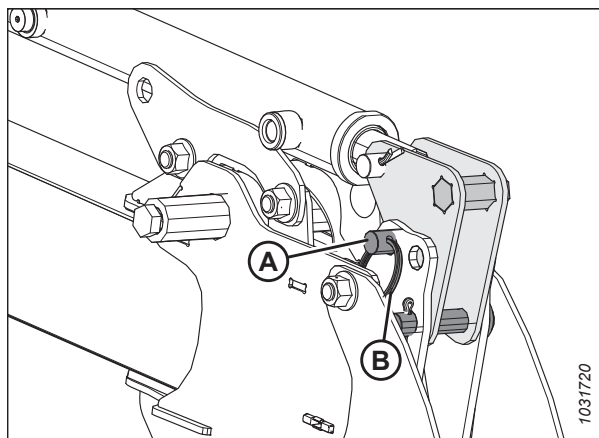
2. Daugiafunkčiu įrankiu (A) stumkite laikiklį (B) atgal, kol skylė (C) sutaps su anga (D). Lenktuvai judės atgal, kai laikiklis (B) suksis ant apatinio kaiščio (E).



pav. 3.364: Dešiniojo svarto cilindras – priekinė padėtis

OPERACIJA

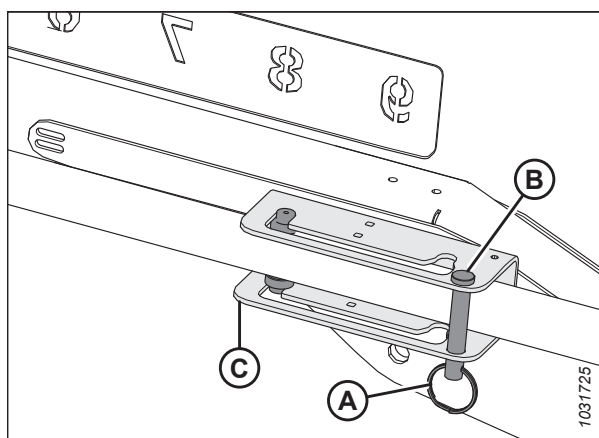
3. Kai laikiklio skylės bus sulygiuotos, užfiksuokite užpakalinę dalį su kaiščiu (A), poveržle ir padalyta žiedine jungtimi (B).



pav. 3.365: Dešiniojo sverto cilindras – galinė padėtis

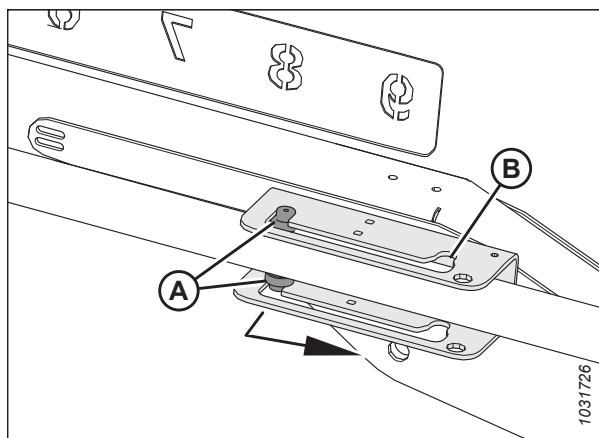
Perstatykite išorinį kairįjį cilindrą taip:

1. Nuimkite padalytą žiedinę jungtį (A) ir tvirtinimo kaištį (B), pritvirtinantį kairįjį cilindrą priekinėje padėtyje ant cilindro laikiklio (C).



pav. 3.366: Kairiojo sverto cilindras – priekinė padėtis

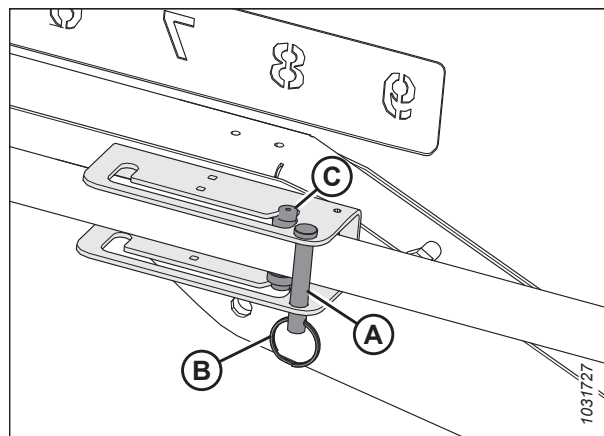
2. Suimkite cilindrą ir naudokite kreipiklius (A), kad pastumtumėte cilindrą išilgai laikiklio angos į galinę padėtį (B).



pav. 3.367: Kairiojo sverto cilindras – priekinė padėtis

OPERACIJA

- Įstatykite cilindą (A) ir padalytą žiedinę jungtį (B), kad cilindras būtų tvirtinamas galinėje padėtyje (C) ant laikiklio.



pav. 3.368: Kairiojo svarto cilindras – galinė padėtis

- Patikrinkite lenktuvų tarpą iki užpakalinio skydo, viršutinės kryžminės sraigės (jei įrengta) ir lenktuvų atramų.
- Sureguliuokite lenktuvų virbų pasvirimą (jei reikia). Dėl reguliavimo procedūrų žr. [3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254](#).

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties pakeitimas – trigubi lenktuvai

Lenktuvus galima perkelti maždaug 155 mm (6 col.) į priekį, perstatant pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus ant lenktuvų svartų. Tai gali praversti tiesiai pjaunant rapsus.



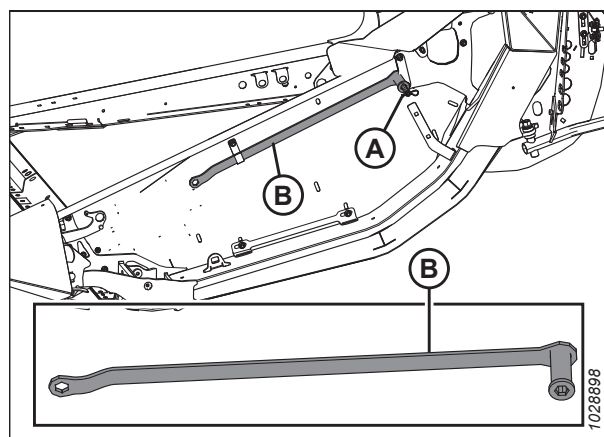
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Įsitikinkite, kad visi pastūmimo pirmyn-atgal cilindrai yra toje pačioje padėtyje.

- Lenktuvus nustatykite visiškai užpakalinėje pusėje, kad atraminiai svartai būtų horizontalios.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Ištraukite segtuką (A), kuris tvirtina daugiafunkcij įrankį prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
- Nuimkite daugiafunkcij įrankį (B) ir vėl įstatykite segtuką į laikiklį.

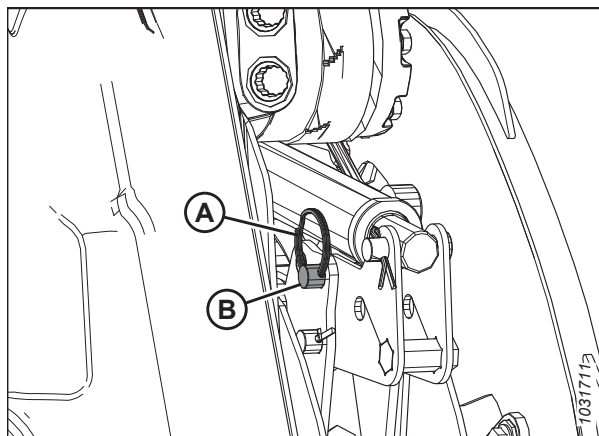


pav. 3.369: Kairysis galinis skydas

OPERACIJA

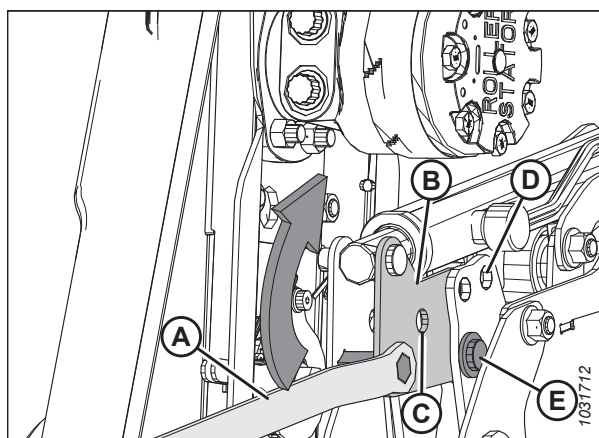
Vidurinį kairįjį ir dešinįjį pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus perstatykite taip:

5. Nuimkite padalytą žiedinę jungtį (A) ir kaištį (B), tvirtinantį vidurinį pastūmimo pirmyn-atgal cilindą priekinėje padėtyje.



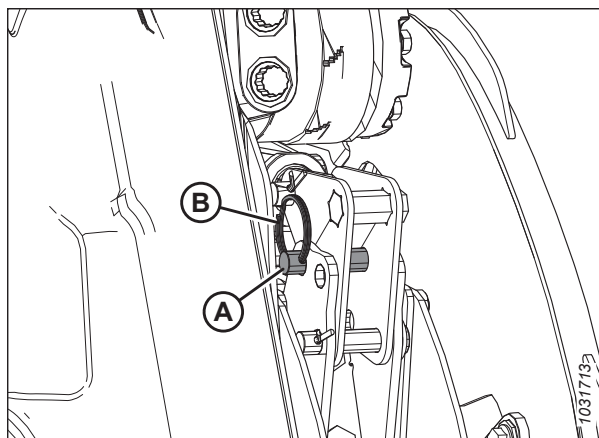
pav. 3.370: Kairiojo centrinio sverto cilindras – priekinė padėtis

6. Daugiafunkčiu įrankiu (A) stumkite laikiklį (B) atgal, kol skylė (C) sutaps su anga (D). Lenktuvai judės atgal, kai laikiklis (B) suksis ant apatinio kaiščio (E).



pav. 3.371: Kairiojo centrinio sverto cilindras – priekinė padėtis

7. Kai laikiklio skylės bus sulygiuotos, užfiksuokite užpakalinę dalį su kaiščiu (A) ir padalyta žiedine jungtimi (B).

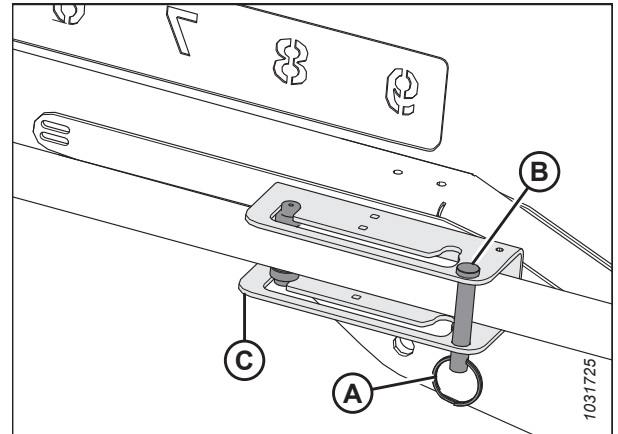


pav. 3.372: Kairiojo centrinio sverto cilindras – galinė padėtis

OPERACIJA

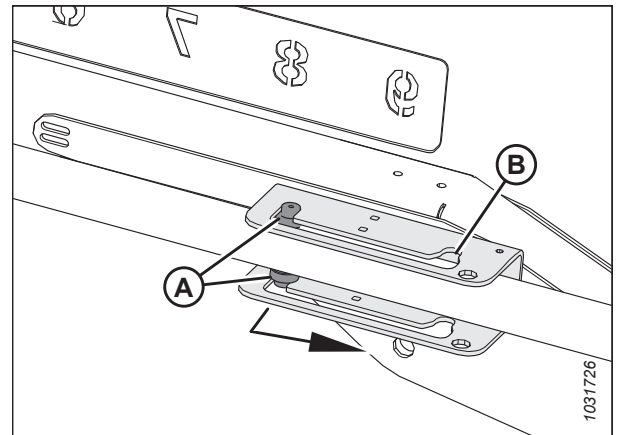
Išorinį kairįjį ir dešinįjį pastūmimo pirmyn-atgal cilindrus perstatykite taip:

1. Nuimkite padalytą žiedinę jungtį (A) ir tvirtinimo kaištį (B), pritvirtinantį kairįjį cilindą priekinėje padėtyje ant cilindro laikiklio (C).



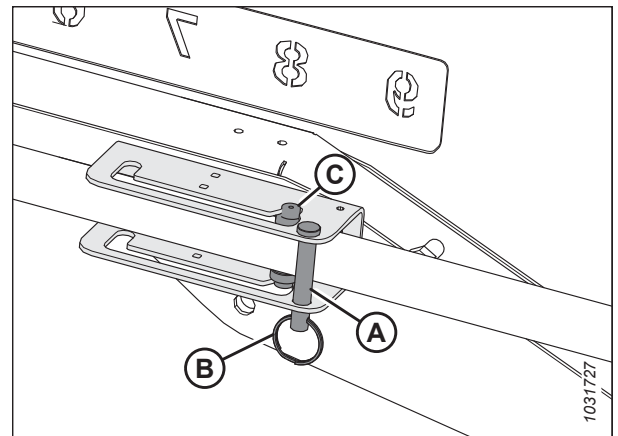
pav. 3.373: Išorinio kairiojo sverto cilindras – priekinė padėtis

2. Suimkite cilindą ir naudokite kreipiklius (A), kad pastumtumėte cilindą išilgai laikiklio angos į galinę padėtį (B).



pav. 3.374: Išorinio kairiojo sverto cilindras – priekinė padėtis

3. Įstatykite cilindą (A) ir padalytą žiedinę jungtį (B), kad cilindras būtų tvirtinamas galinėje padėtyje (C) ant laikiklio.



pav. 3.375: Išorinio kairiojo sverto cilindras – galinė padėtis

OPERACIJA

4. Patikrinkite lenktuvų tarpą iki užpakalinio skydo, viršutinės kryžminės sraigės (jei įrengta) ir lenktuvų atramų.
5. Sureguliuokite lenktuvų virbų pasvirimą (jei reikia). Dėl reguliavimo procedūrų žr. [3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254](#).

Pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio tikrinimas ir reguliavimas

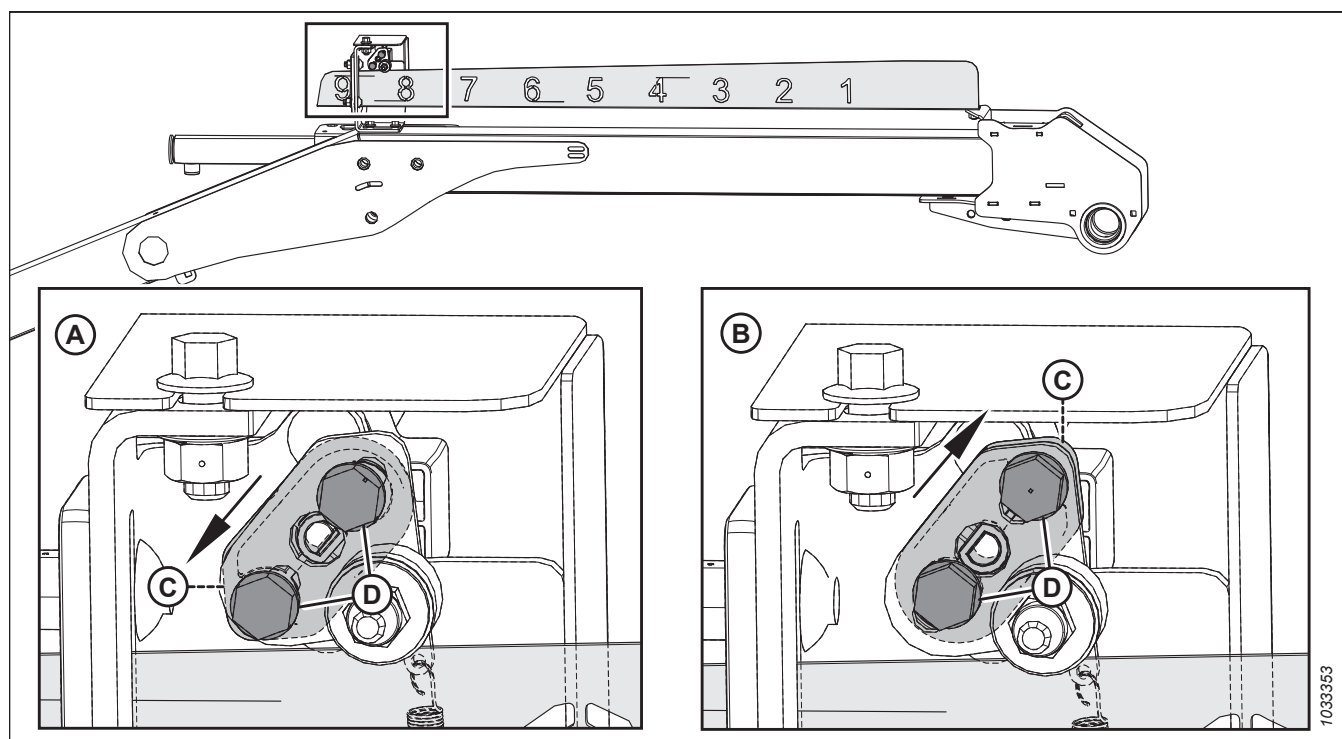
Įrengtas jutiklis, pranešantis kombainui apie lenktuvo padėtį, kai jis reguliuojamas pirmyn-atgal, o ši informacija ekrane pateikiama operatoriui. Reikia tinkamai pagal mašiną sureguliuoti jutiklio sverto kryptį ir jutiklio išėjimo įtampos diapazoną.

Jutiklio sverto krypties tikrinimas ir reguliavimas

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Patikrinkite jutiklio sverto (C) ir tvirtinimo elemento (D) padėtį. Įsitinkinkite, kad jutiklio svertas tinkamai sukonfigūruotas (žr. pav. [3.376, p. 252](#)).



pav. 3.376: Jutiklio sverto konfigūracijos

A – „John Deere“, CLAAS, IDEAL™ konfigūracija

B – „Case“ / „New Holland“ konfigūracija

C – jutiklio svertas

D – Tvirtinimo elementas

4. Jei jutiklio sverto (C) kryptis netinkama, atjunkite ir vėl prijunkite tinkama kryptimi.

Jutiklio išėjimo įtampos tikrinimas ir reguliavimas

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

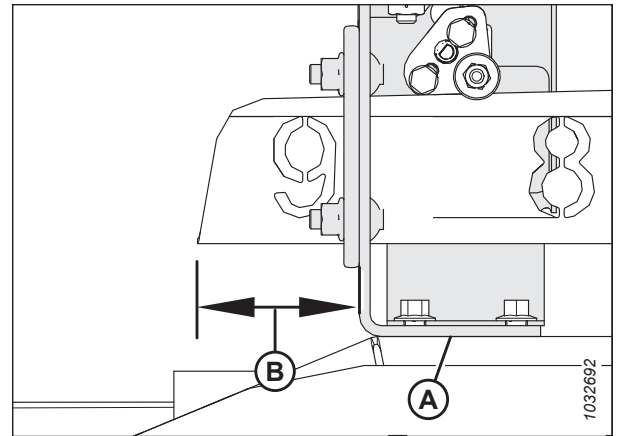
OPERACIJA

5. Įjunkite stovėjimo stabdį.

SVARBU:

Norint išmatuoti pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio išėjimo įtampą, variklis turi veikti ir tiekti jutikliui energiją. Visada įjunkite kombaino stovėjimo stabdį ir laikykitės atstumo nuo lenktuvų.

6. Užveskite variklį.
7. Sureguliuokite lenktuvus, kad jie būtų kaip įmanoma labiau priekyje. Matmenys (B) (nuo jutiklio laikiklio iki indikatoriaus galo) turėtų būti 62–72 mm (2,4–2,8 col.).

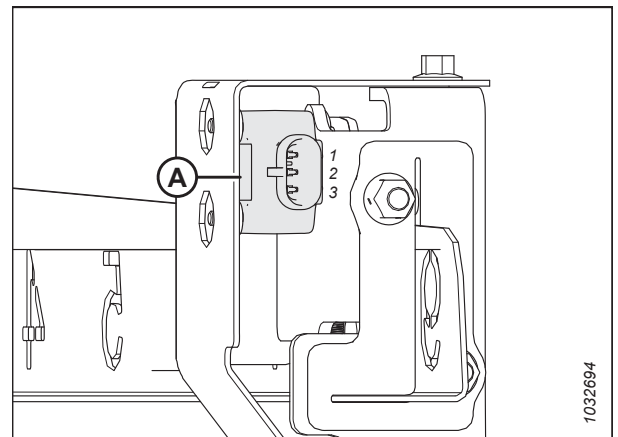


pav. 3.377: Pastūmimo pirmyn-atgal laikiklis

8. Norėdami išmatuoti įtampos diapazoną, naudokite kombaino ekraną arba voltmetrą (jei jutiklį matuojate rankiniu būdu). Jei naudojate voltmetrą, patikrinkite jutiklio (A) įtampą tarp kaiščių 2 (žeminimas) ir 3 kaiščių (signalas). Turi atitikti toliau nurodytą diapazoną.

- „Case“ ir „New Holland“ kombainai: 0,7–1,1 V
- AGCO, CLAAS ir „John Deere“ kombainai: 3,9–4,3 V

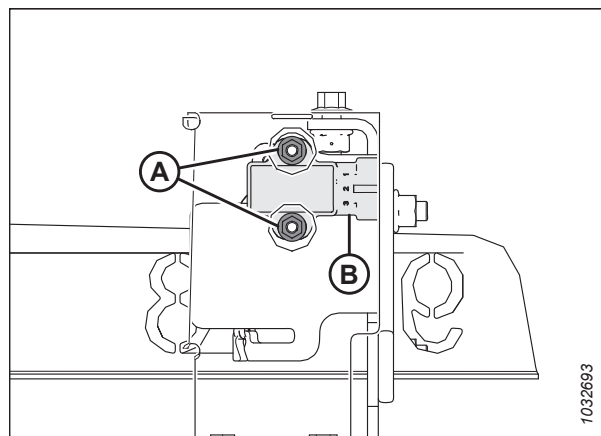
9. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 3.378: Pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis

OPERACIJA

10. Jei reikia sureguliuoti, atlaisvinkite tvirtinimo elementą (A) ir sukite jutiklį (B), kol įtampa bus ties tinkamu diapazonu.
11. Kai jutiklis sureguliuotas, priveržkite tvirtinimo elementą sukimo momentu iki 2,1 Nm (22 lbf-in).



pav. 3.379: Pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis

3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas

Lenktuvo virbų pasvirimas yra terminas, naudojamas lenktuvo pirštų padėčiai pjovimo agregato atžvilgiu apibūdinti. Lenktuvo virbų pasvirimą galima perjungti pakeičiant lenktuvo pasvirimo pirmyn-atgal padėtį ir lenktuvo kumštelio nuostatą. Operatorius gali norėti pakeisti lenktuvo virbų pasvirimą, kad atitiktų skirtingas derliaus nuėmimo sąlygas.

Lenktuvo padėties pakeitimas labiausiai paveikia lenktuvo virbų pasvirimą. Kita vertus, pakeitus kumštelio nuostatą, tai mažiau paveikia lenktuvo virbų pasvirimą. Pavyzdžiui, kai kumštelio padėties diapazonas yra 33 °, atitinkamas piršto posvyrio diapazonas yra vos 5 ° žemiausiame lenktuvų pasukimo taške.

Norėdami pasiekti geriausių rezultatų, naudokite mažiausią kumštelio nuostatą, kuri pasėlius perduoda už galinio pjaunamosios krašto ir ant transporterių. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 134](#).

Lenktuvų kumštelio nuostatos

Keisdamas kumštelio padėtį operatorius gali reguliuoti tašką, ties kuriuo lenktuvo pirštai atsilenkia ir paleidžia surinktus javus ant transporterių. Pateikiamos rekomendacijos dėl lenktuvo kumštelinių nuostatų esant įvairioms derliaus nuėmimo sąlygoms.

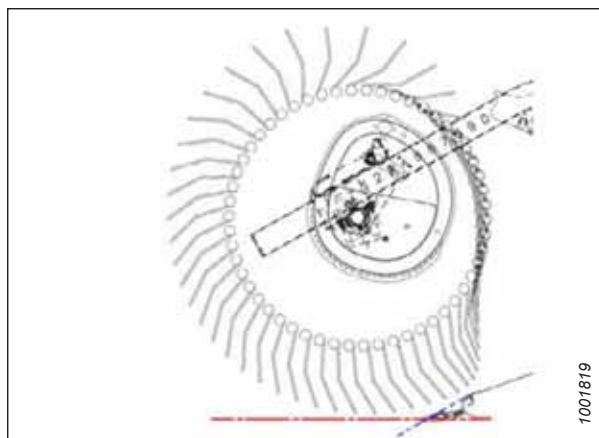
Nustatymo numeriai matomi virš kameros disko angų. Instrukcijas žr. [Lenktuvų kumštelio reguliavimas, p. 256](#).

PASTABA:

Norėdami sužinoti rekomenduojamą lenktuvo virbų pasvirimo nuostatą esant įvairioms derliaus nuėmimo sąlygoms, žr. [3.7.2 Pjaunamosios nuostatos, p. 134](#).

Lenktuvų padėtis 1, lenktuvų padėtis 6 arba 7 užtikrina tolygiausią pasėlių srautą į transporterius, nepurendami ir netrikdydami medžiagos.

- Pasirinkus šią nuostatą pasėliai paleidžiami šalia pjovimo agregato. Naudokite šią nuostatą, kai pjovimo agregatas nuimant derlių yra ant žemės paviršiaus.
- Kai kurie javai nebus tiekiami toliau nei pjaunamasis agregatas, kai pjaunamasis agregatas yra pakeltas nuo žemės paviršiaus, o lenktuvas yra užlenktas. Todėl nustatykite lenktuvo greitį, kad jis būtų beveik lygus kombaino važiavimo greičiui.

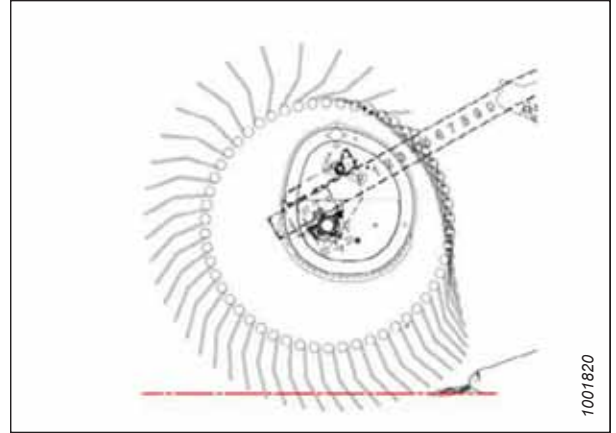


pav. 3.380: Piršto profilis – 1 pozicija

Kumštelio padėtis 2, lenktuvų padėtis 3 arba 4

rekomenduojama pradinė padėtis daugumai pasėlių ir sąlygų.

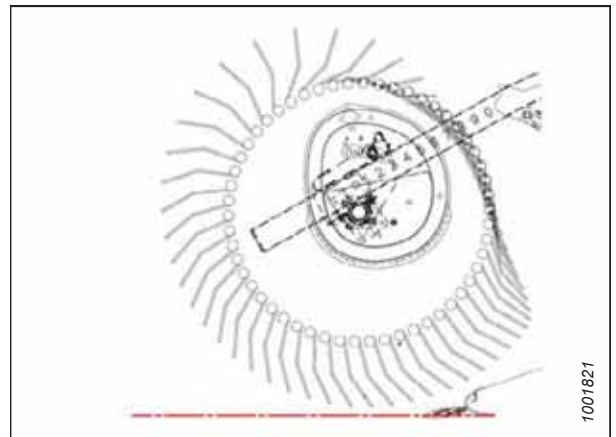
- Jei pasėliai stringa ant pjovimo agregato, kai lenktuvai yra priekinėje padėtyje, padidinkite kumštelio nuostatą, kad pasėliai pasiektų už galinio pjovimo agregato krašto.
- Jei pasėlis purenamas arba jei sutrinka srautas per transporterius, sumažinkite kumštelio nuostatą.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 20 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.381: Piršto profilis – 2 pozicija

Kumštelio padėtis 3, lenktuvų padėtis 6 arba 7 daugiausia naudojama ilgoms ražienoms.

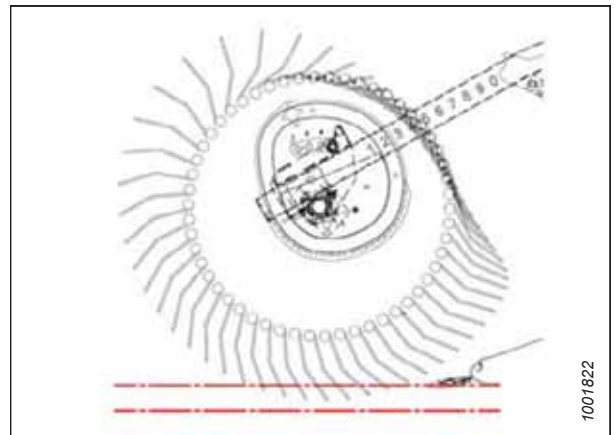
- Ši padėtis leidžia lenktuvams pasislinkti pirmyn ir pakelti pasėlius per dangtį ant transporterių.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 30 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.382: Piršto profilis – 3 pozicija

4 kumštelių padėtis, 2 ar 3 lenktuvo padėtis yra naudojama, kai lenktuvas iki galo palenktas pirmyn. Naudojant šią nuostatą, kertant išgulčius javus pjaunamoji palieka didžiausią ražienų kiekį.

- Ši padėtis leidžia lenktuvams pasislinkti pirmyn ir pakelti pasėlius per dangtį ant transporterių.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 35 % didesnis už lenktuvo greitį.

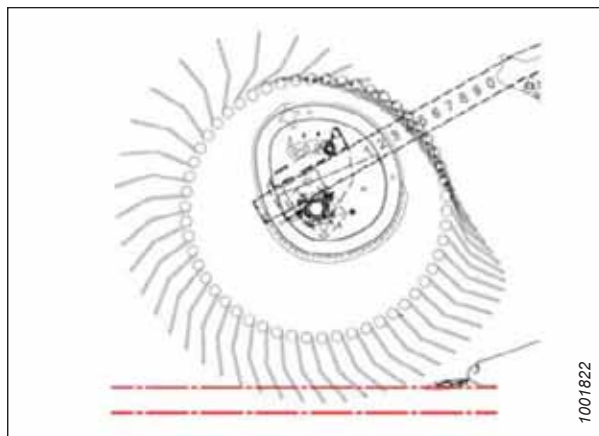


pav. 3.383: Piršto profilis – 4 pozicija

OPERACIJA

Kumštelio 4 padėtis, kai pjaunamosios kampas maksimalus ir lenktuvai visiškai pasukti į priekį, sukuria maksimalų lenktuvų pasiekiamumą po pjaunamuoju agregatu pasėliams surinkti.

- Nustačius šią padėtį, paliekama daug raženos, kai pjovimo aukštis yra maždaug 203 mm (8 col.). Pjaunant drėgnas medžiagas, pavyzdžiui, ryžius, galima padvigubinti kombaino važiavimo greitį, nes sumažėja pjaunamos medžiagos kiekis.
- Esant šiai nuostatai lenktuvo pirštų galiukų greitis yra beveik 35 % didesnis už lenktuvo greitį.



pav. 3.384: Piršto profilis – 4 pozicija

PASTABA:

Naudojant didesnes kumštelių nuostatas, kai lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtis nustatyta tarp 4 ir 5, ženkliai sumažėja transporterio našumas. Taip atsitinka, nes lenktuvo pirštai nuolat griebia javus, kurie jau juda transporteriais ir išdraikomas į kombaino nuožulniąją kamerą tiekiamas srautas. Didelę kumštelio nuostatą rekomenduojama naudoti tik kai lenktuvai yra beveik arba visiškai nustatytas į visiško užlenkimo padėtį.

Lenktuvų kumštelio reguliavimas

Galima reguliuoti lenktuvo kumštelių, kad būtų perjungtas lenktuvo virbų pasvirimas.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

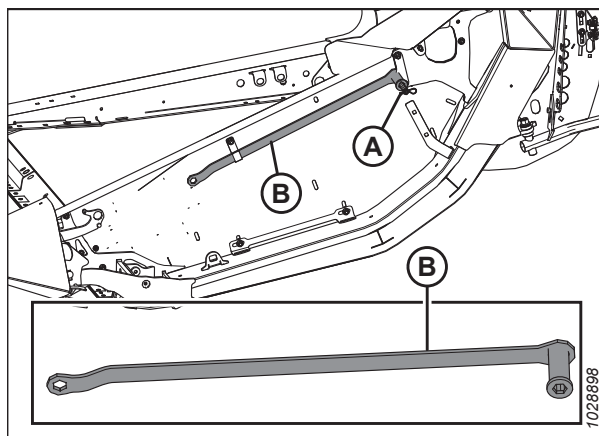
SVARBU:

Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato visada turi būti tikrinamas atlikus lenktuvų virbų pasvirimo ir pastūmimo pirmyn-atgal padėties pakeitimus. Daugiau informacijos žr. [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633](#).

PASTABA:

Jei lenktuvai turi keli kumštelių, reguliuoti reikia juos visus.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiavfunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.



pav. 3.385: Kairysis galinis skydas

OPERACIJA

3. Pasukite fiksatoriaus kaištį (A) **PRIŠ LAIKRODŽIO RODYKLĘ** naudodami daugiavilnių įrankį, kad atlaisvintumėte kumštelio diską.

SVARBU:

Užrakinimo / atrakinimo kryptis nurodyta ant kumštelio fiksatoriaus lipduko. Jėga sukant kumštelio fiksatorių neteisinga kryptimi galima sugadinti cilindrinus kaiščius.

4. Uždėkite daugiavilnių įrankį ant varžto (B), pasukite kumštelio diską ir sulygiuokite fiksatoriaus kaištį (A) su norima kumštelio disko angos padėtimi (C) (1–4).

PASTABA:

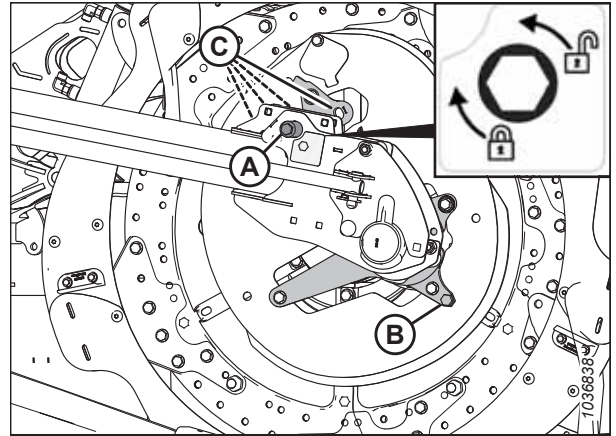
Varžtas (B) yra privirintas prie kumštelio atramos.

5. Pasukite fiksatoriaus kaištį (A) **PAGAL LAIKRODŽIO RODYKLĘ**, kad užfiksuotumėte kumštelio diską.

SVARBU:

Prieš pradėdami naudoti mašiną, įsitinkite, kad kumštelis yra tinkamai užfiksuotas.

6. Pakartokite aukščiau aprašytą procedūrą su visais lenktuvais.



pav. 3.386: Kumštelio disko pozicijos

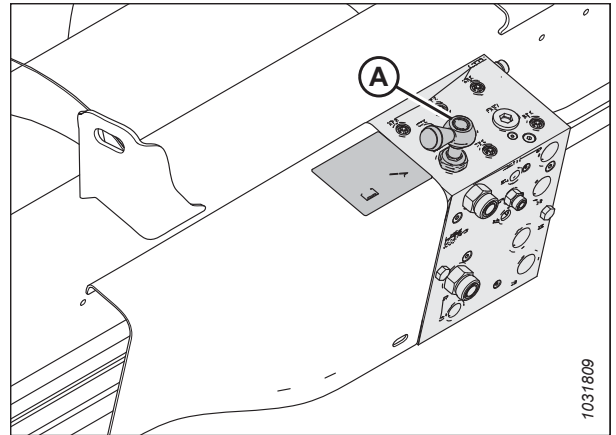
3.9.13 Viršutinė kryžminė sraigė

Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) pagerina pasėlių tiekimą į pjaunamosios centrą esant sudėtingoms pasėlių pjovimo sąlygoms. Puikiai tinka didelio kiekio pašarų, avižų, rapsų, garstyčių ir kitų aukštų, krūminių, sunkiai prieinamų pasėlių derliaus nuėmimui.

Operatorius gali naudoti uždarymo vožtuvą (A) UCA išjungti, kai to nereikia.

PASTABA:

Nors UCA yra išjungta, ją vis tiek reikia reguliariai tepti dėl sparnų judėjimo.



pav. 3.387: Uždarymo ventilis

Viršutinės kryžminės sraigės padėties reguliavimas

Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) turi reguliuojamą laikiklį, kuris leidžia reguliuoti sraigės padėtį atsižvelgiant į konkrečias derliaus nuėmimo sąlygas. Pjaunamosiose su trijų dalių sraigėmis yra du reguliuojami laikikliai – po vieną abiejuose centrinės sraigės galuose.

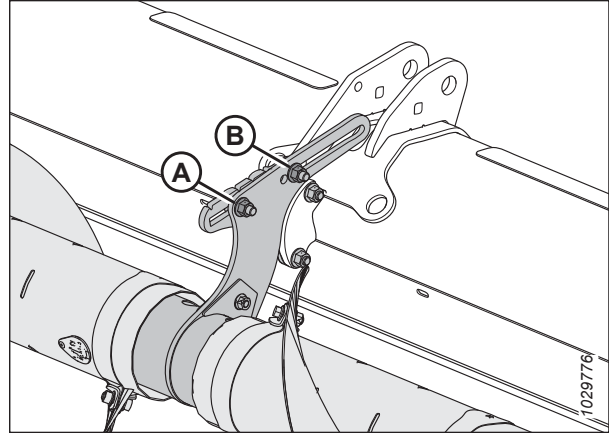
PASTABA:

Išsamesnės informacijos apie pirminio ir antrinio priekinių varžtų padėtį rasite pav. 3.390, p. 258.

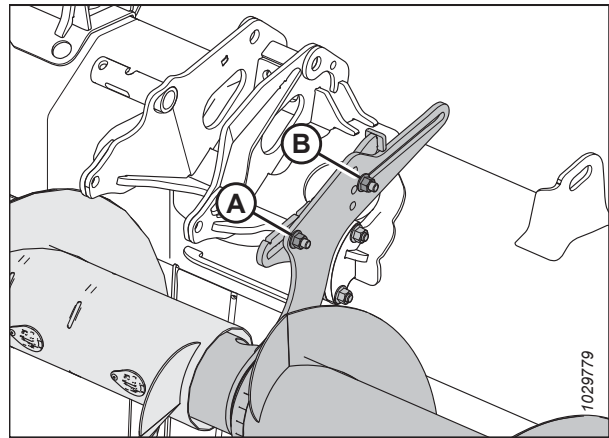
OPERACIJA

Iš pradžių tvirtinimas (-ai) montuojamas (-i) užpakalinėje padėtyje, o priekinis varžtas (A) yra pagrindinėje padėtyje. Tai rekomenduojama padėtis daugeliu atvejų.

Kai priekinis varžtas (A) yra pagrindinėje padėtyje, sraigę ir lenktuvus saugu eksploatuoti bet kurioje padėtyje. Sraigės padėtį galima reguliuoti ribotai, keičiant laikiklio padėtį galinio varžto (B) atžvilgiu.



pav. 3.388: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – dvių dalių sraigė



pav. 3.389: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – trijų dalių sraigė

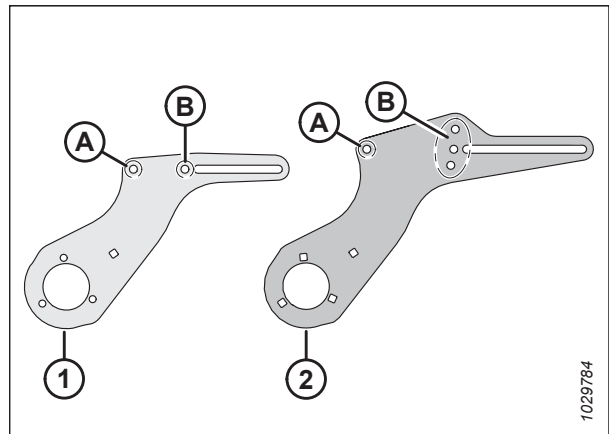
Priekinį varžtą perkėlus į antrinę padėtį (B), sraigės padėtį galima labiau sureguliuoti. Jei reikia, trijų dalių sraigėms pakelti ir nuleisti numatytos antrinės pozicijos (B). Kai priekinis varžtas yra vienoje iš šių padėčių, pastūmimo pirmyn-atgal reguliavimas yra ribojamas, kad būtų išvengta trukdžių su tiekimo sraigė ir pjaunamosios rėmu.

SVARBU:

Kai priekinis varžtas yra vienoje iš antrinių padėčių (B), o lenktuvai yra galinėje padėtyje, lenktuvų pirštai ir kumštelio svertai gali liesti viršutinę skersinę sraigę ir ją sugadinti. Perkeldami lenktuvus iki galo (pavyzdžiui, pjudami rapsus), taip pat turite perkelti viršutinę skersinę sraigę iki galo, kad tarp lenktuvų pirštų ir sraigės būtų pakankamai laisvos vietos.

Perkelkite sraigę į priekį norėdami:

- Padėti pernešti lengvus pasėlius, ypač šoninėse kalvose
- Pagerinti lengvų pasėlių tiekimą
- Sumažinti lenktuvų pernešimą arba pasėlių srauto sutrikimą dėl lenktuvų



pav. 3.390: Reguliuojamo laikiklio informacija

1 – dvių dalių sraigės laikiklis

2 – trijų dalių sraigės laikiklis

A – pagrindinė priekinio varžto padėtis

B – antrinė priekinio varžto padėtis (-ys)

Perkelkite sraigę atgal norėdami:

- Padidinti sunkių pasėlių pernešimo tūrį
- Laikyti sraigę arti deflektorių, kad pasėlis nepatektų už sraigės ir nesusivyniotų

Norėdami sureguliuoti sraigės padėtį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Suraskite reguliuojamą laikiklį (dvių dalių sraigėse jis išsikišęs iš centrinės atramos, o trijų – ir iš centrinės sraigės galų).

PASTABA:

Dešinėje pateiktoje iliustracijoje parodytas kairysis reguliuojamas laikiklis ant trijų dalių sraigės. Reguliuojamas laikiklis ant dvių dalių sraigės atrodo panašiai, tačiau priekiniam varžtui numatyta tik viena antrinė padėtis, o ne trys. Daugiau informacijos žr. pav. 3.390, p. 258.

2. Jei norite, užmaukite priekinį varžtą ir veržlę (A). Dvių dalių sraigėse gali būti dvi vietos (viena pagrindinė, kita antrinė), o trijų dalių – keturios vietos (vieną pagrindinę ir trys antrines).
3. Atlaisvinkite priekinę veržlę (A) ir galinę veržlę (B) tik tiek, kad galėtų slysti reguliuojamas laikiklis.
4. Perkelkite laikiklį į norimą padėtį.
5. Vėl priveržkite veržles (A) ir (B). Priveržkite veržles iki 69 Nm (51 lbf ft).
6. Jei sumontuota trijų dalių viršutinė kryžminė sraigė, pakartokite šiuos veiksmus ant antrojo reguliuojamo laikiklio.

PASTABA:

Įsitinkite, kad ant pjaunamųjų su trijų dalių sraigėmis abu laikikliai yra toje pačioje padėtyje.

7. Sureguliuavę sraigės padėtį, patikrinkite, ar nėra lenktuvų pirštų ir viršutinės kryžminės sraigės bei kumštelio svirtų ir viršutinės kryžminės sraigės trikdžių per visą hidraulinį lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal diapazoną. Instrukcijas žr. [Patikrinkite viršutinės kryžminės sraigės trukdžius, p. 259.](#)

Patikrinkite viršutinės kryžminės sraigės trukdžius

Prastai sureguliuota viršutinė skersinė sraigė (UCA) gali liestis su pjaunamosios komponentais. UCA centro (-ų) atramos suteikia reikiamą diapazoną, kad būtų išvengta kontakto.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

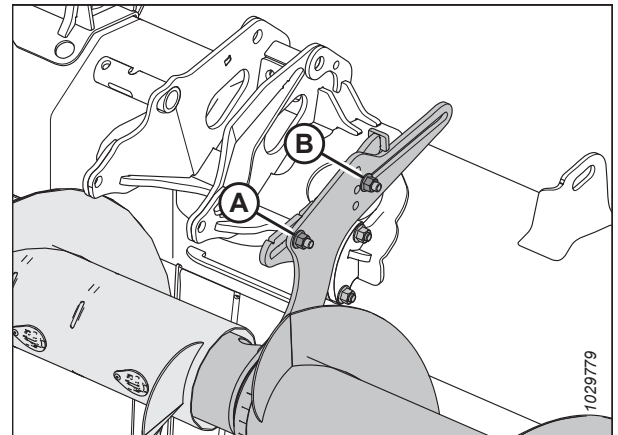
Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį.
2. Visiškai atitraukite lenktuvus, kad jie būtų kuo arčiau UCA.

PASTABA:

Lenktuvų kumštelio reguliavimas gali likti norimoje padėtyje, tačiau UCA tarpas sureguliuavus turėtų būti patikrintas.

3. Padėkite 254–356 mm (10–14 colių) kaladėles po pjaunamuoju agregatu abiejuose pjaunamosios galuose ir nuleiskite lenktuvus ant kaladėlių, suformuodami šypseną.



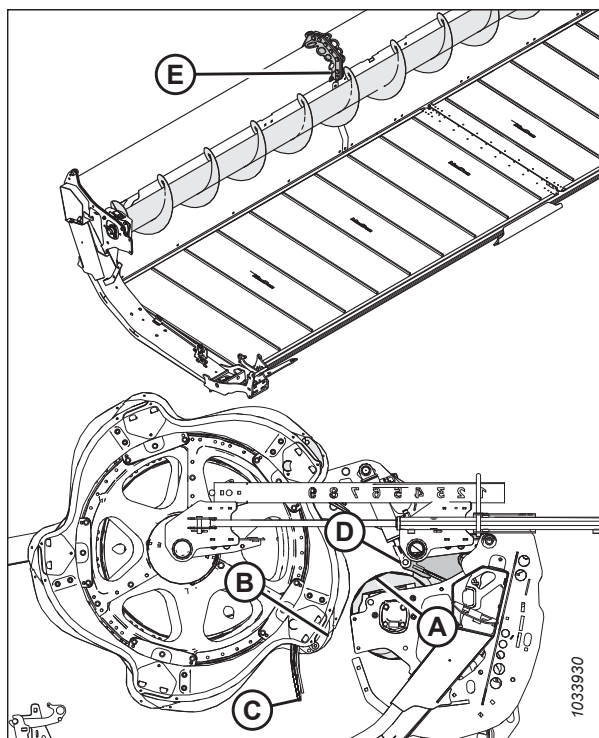
pav. 3.391: Pradinė reguliuojamų laikiklių padėtis – trijų dalių sraigė

OPERACIJA

4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Rankiniu būdu pasukite UCA (A) ir užtikrinkite mažiausiai 10 mm (13/32 colių) tarpą tarp UCA ir šių vietų:

- Lenktuvų kumštelio svertai (B)
- Lenktuvų pirštai (C)
- Lenktuvų cilindro atramos (D)
- **FD241 ir didesnis:** Padalyto rėmo jungtis (E)

Jei reikia sureguliuoti, žr. *Viršutinės kryžminės sraigės padėties reguliavimas, p. 257.*



pav. 3.392: UCA tarpo patikrinimo vietos

3.9.14 Pasėlių skirtuvai

Nuimant derlių naudojami pasėlių skirtuvai. Jie yra nuimami, kad būtų galima montuoti vertikalius dalgius ir sumažinti transportavimo plotį.

Pasėlių skirtuvų šalinimas

Pasėlių skirtuvai nuimami, kad būtų galima montuoti vertikalius dalgius ar sumažinti transportavimo plotį.



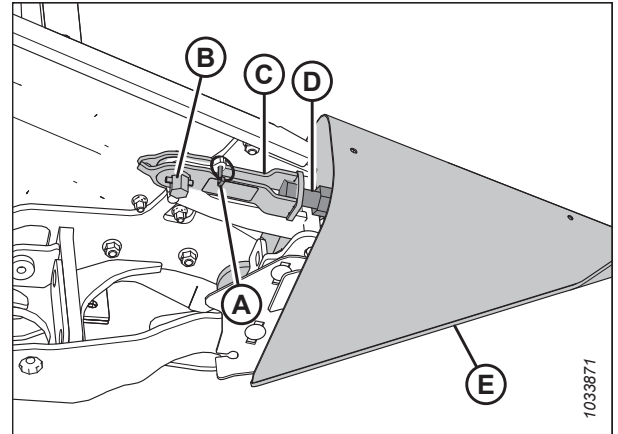
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Nuleiskite lenktuvus ir pakelkite pjaunamąją. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Atidarykite galinius gaubtus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47.*

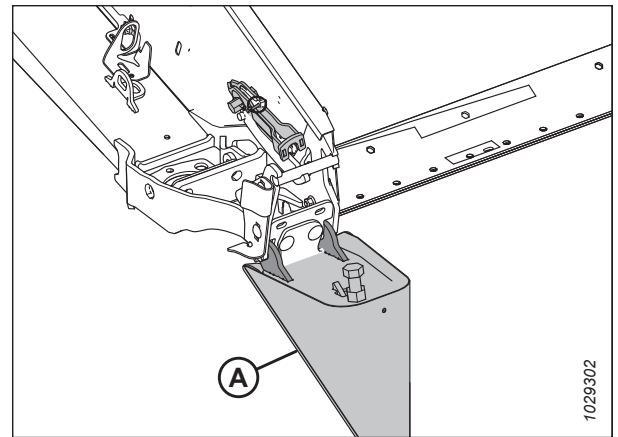
OPERACIJA

5. Nuimkite vielokaištį (A).
6. Laikykitės už pasėlių skirtuvo (E).
7. Pasukite veržlę (B) ant skirtuvo fiksatoriaus (C) į priekį, kad ją nuimtumėte nuo varžto (D).



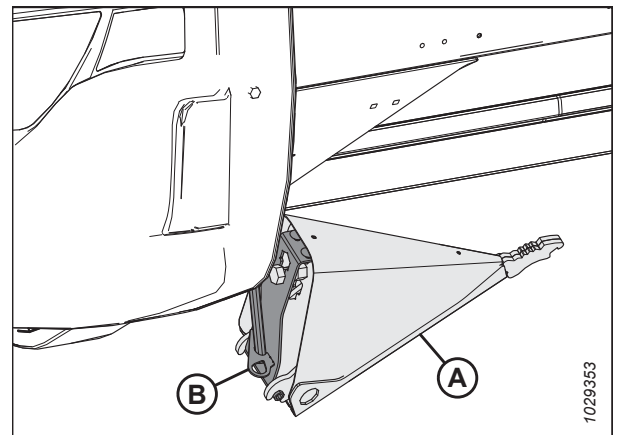
pav. 3.393: Pasėlių skirtuvas su fiksatoriumi

8. Nuleiskite pasėlių skirtuvą (A) ir nuimkite nuo galinio skydo.
9. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 48](#).



pav. 3.394: Pasėlių skirtuvas su fiksatoriumi

10. Jei yra, uždėkite pasėlių skirtuvą (A) ant pasirinkamos saugojimo vietos ant laikiklio (B).
11. Jei tai neįmanoma, pasėlių skirtuvus padėkite saugioje vietoje.



pav. 3.395: Pasirenkama pasėlių skirtuvo saugojimo vieta

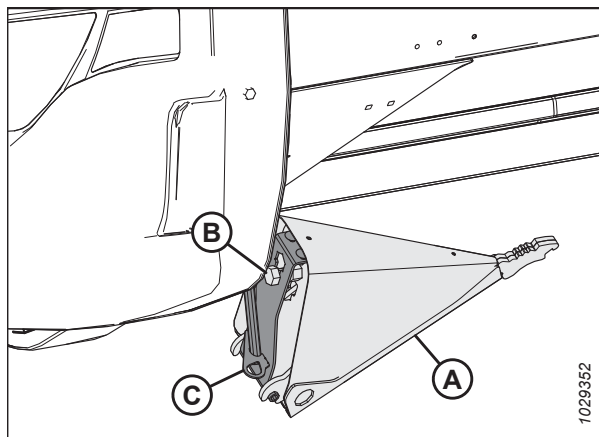
Pasėlių skirtuvų montavimas

Paisykite šių instrukcijų, kad tinkamai sumontuotumėte pasėlių skirtuvus.

PAVOJUS

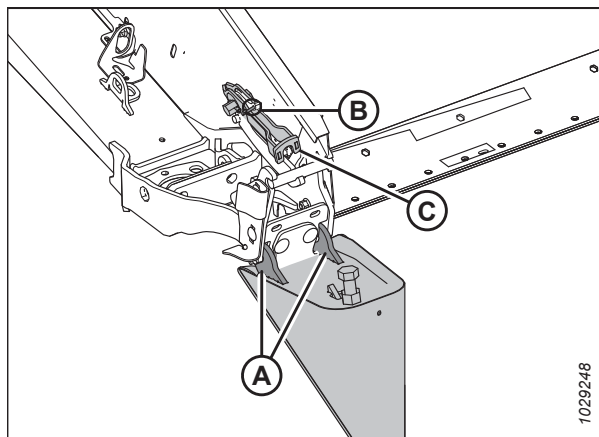
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
6. Jei yra pasirinktinis laikiklio laikiklis. Nuimkite pasėlių skirtuvą (A) nuo saugojimo vietos pakeldami jį taip, kad varžtas (B) išsitrauktų iš lizdo laikiklyje (C).
7. Jei tokios nėra, paimkite pasėlių skirtuvus iš ten, kur jie buvo laikomi.
8. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas*, p. 47.



pav. 3.396: Pasirenkamas pasėlių skirtuvas

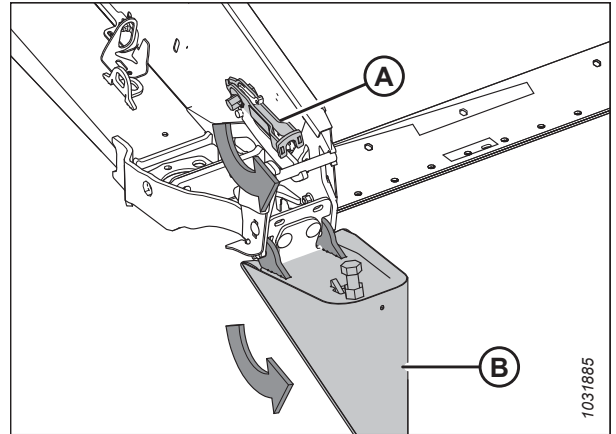
9. Įkiškite pasėlių skirtuvo kilpas (A) į skylutes galiniame skyde, kaip parodyta.
10. Išimkite vielokaištį (B) iš fiksatoriaus (C).



pav. 3.397: Pasėlių skirtuvas su fiksatoriumi

OPERACIJA

11. Pakelkite priekinį fiksatoriaus galą (A) ir pasėlių skirtuvą (B).



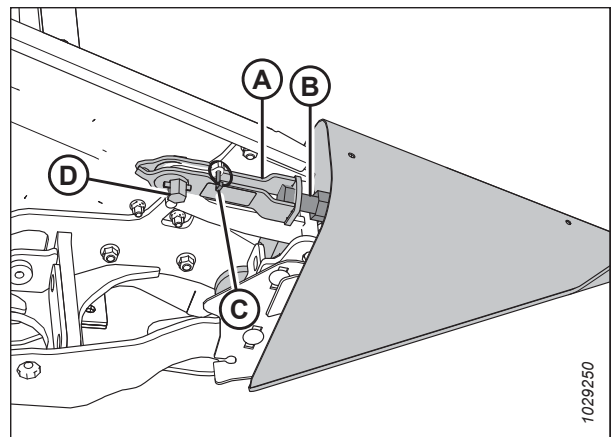
pav. 3.398: Pasėlių skirtuvus su fiksatoriumi

12. Užfiksukite fiksatorių (A) ant pasėlių skirtuvo varžto (B).
13. Norėdami užfiksuoti fiksatorių, pasukite fiksatoriaus (A) veržlę (D) prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA:

Veržlei (D) reikia 40–54 Nm (30–40 lbf ft) sukimo momento, kad uždarytumėte fiksatorių. Jei reikia sureguliuoti, atlaisvinkite fiksatorių (A) ir sureguliuokite varžtą (B), kad pareguliuotumėte reikiamą sukimo momentą.

14. Užfiksukite vielokaiščiu (C).
15. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas*, p. 48.



pav. 3.399: Pasėlių skirtuvus su fiksatoriumi

Slankių pasėlių skirtuvų atjungimas

Slankūs pasėlių skirtuvai nuimami, kad būtų galima montuoti vertikalius dalgius ar standartinius pasėlių skirtuvus.

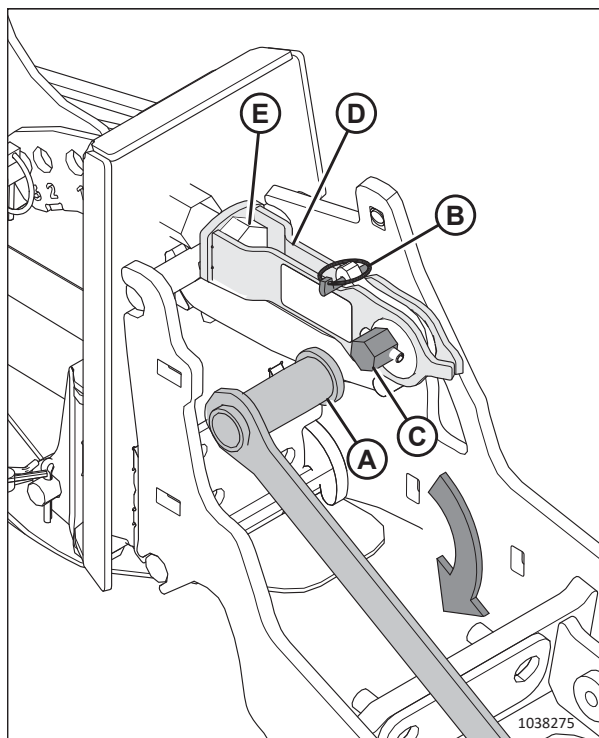
PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. Jei neįmanoma įjungti apsauginių atramų ir nėra praktiška užblokuoti pjaunamąją, **JOKIU BŪDU nelipkite ant arba nelįskite po neparemta pjaunamąją.**

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
3. Pakelkite pjaunamąją 60-90 cm (2-3 pėd.) nuo žemės paviršiaus.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Atidarykite galinį gaubtą.

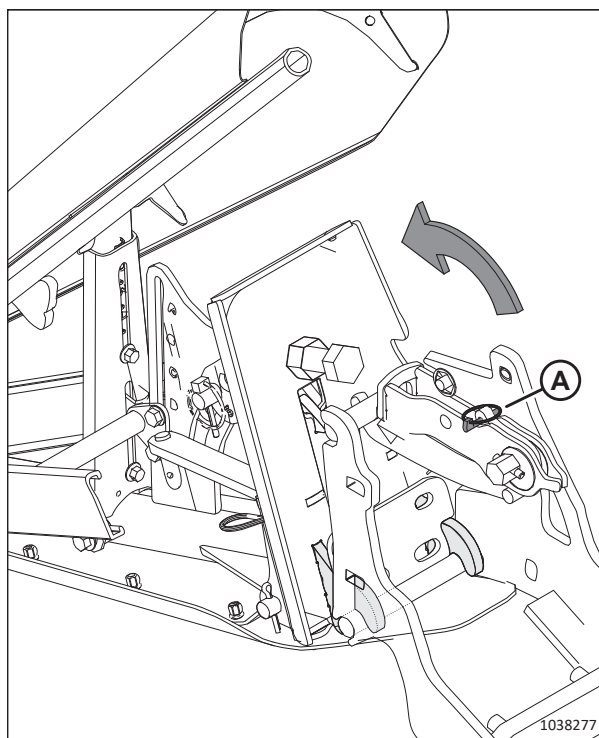
OPERACIJA

6. Išimkite daugiafunkcij įrankį (A) iš kairiojo galinio skydo.
7. Atjunkite vielokaištį (B).
8. Sumontuokite daugiafunkcij įrankį (A) ant šešiabriaunio veleno (C).
9. Pasukite daugiafunkcij įrankį žemyn iki fiksatoriaus (D) atsijungs nuo varžto (E).
10. Pakelkite fiksatorių (D) aukštyn ir atjunkite nuo varžto (E).



pav. 3.400: Sumontuotas slankus pasėlių skirtuvas

11. Pakreipkite pasėlių skirtuvą pirmyn ir ištraukite iš pjaunamosios.
12. Iš naujo įstatykite vielokaištį (A).
13. Uždarykite galinį gaubtą.



pav. 3.401: Atjungtas fiksatorius

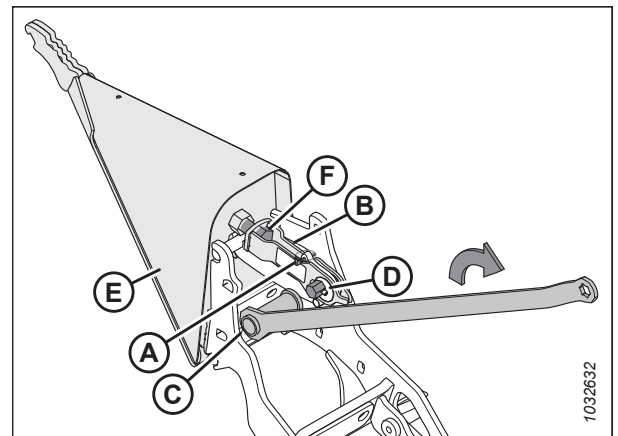
Slankių pasėlių skirtuvų montavimas

Paisykite šių instrukcijų, kad tinkamai sumontuotumėte slankius pasėlių skirtuvus.

PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. Jei neįmanoma įjungti apsauginių atramų ir nėra praktiška užblokuoti pjaunamąją, **JOKIU BŪDU** nelipkite ant arba nelįskite po neparemta pjaunamąją.

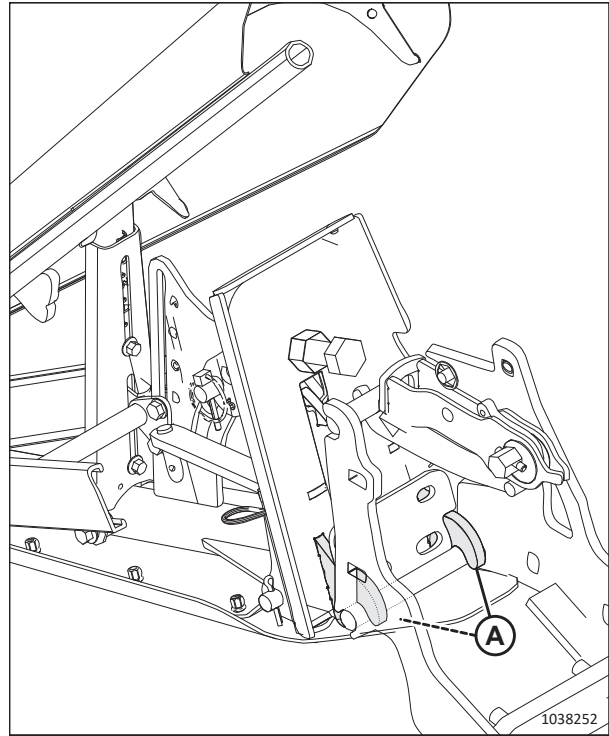
1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
3. Pakelkite pjaunamąją 60-90 cm (2-3 pėd.) nuo žemės paviršiaus.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Atidarykite galinį gaubtą.
6. Atjunkite vielokaištį (A) nuo greitaveikio fiksatoriaus (B).
7. Pritvirtinkite daugiafunkcij įrankį (C) (laikomas ant kairiojo galinio skydo) prie šešiabriaunio veleno (D) ir pasukite, kad atjungtumėte fiksatorių (B).
8. Jei sumontuoti pasėlių skirtuvai (E), nukelkite fiksatorių (B) nuo varžto (F) ir patraukite šonan pasėlių skirtuvus.



pav. 3.402: Sumontuotas pasėlių skirtuvus

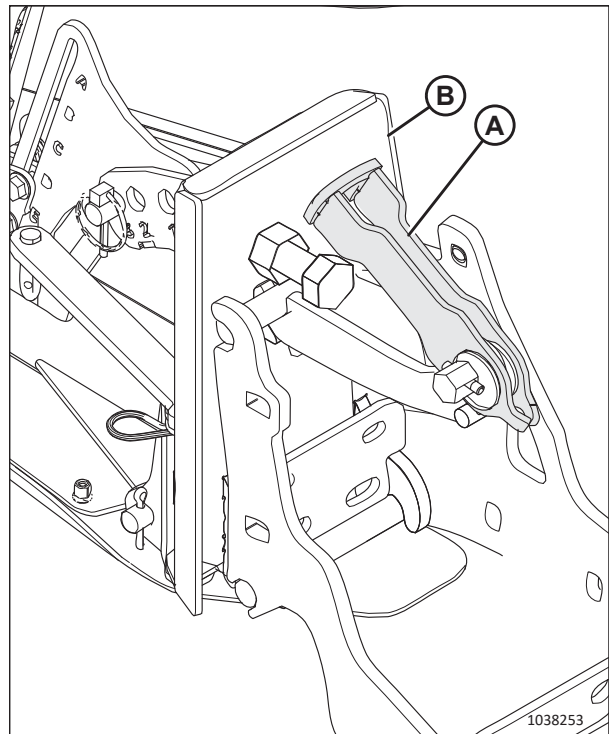
OPERACIJA

- Įstatykite pasėlių skirtuvo ašas (A) į pjaunamosios rėmo angas.



pav. 3.403: Pasėlių skirtuvo montavimas

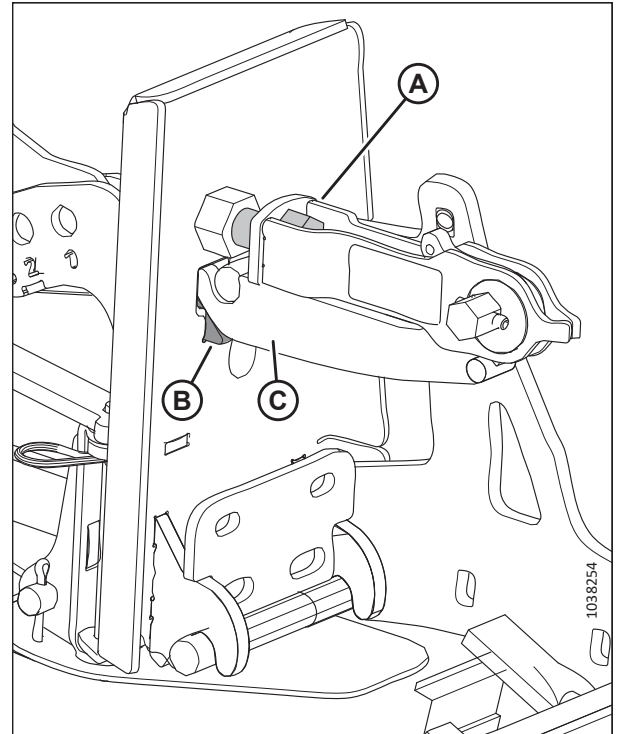
- Pakelkite priekinį greitaveikio fiksatoriaus galą (A) ir pasukite pasėlių skirtuvą (B) aukštyn į nustatytą padėtį.



pav. 3.404: Greitaveikis fiksatorius

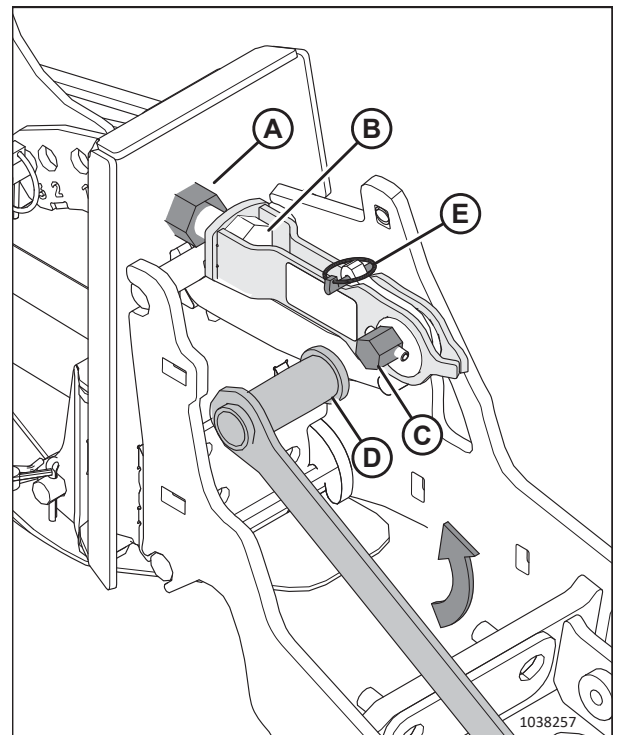
OPERACIJA

11. Užfiksukite greitaveikį fiksatorių (A) ant varžto.
12. Patikrinkite, ar fiksatorius tvirtai priglunda ir pasėlių skirtuvo stabdiklis (B) liečiasi su pjaunamosios stabdikliu (C).



pav. 3.405: Prie pjaunamosios pritvirtintas pasėlių skirtuvas

13. Jei fiksatorių reikia reguliuoti, atsukite veržlę (A) ir reguliuokite varžto (B) ilgį iki bus priveržta iki 40-54 Nm (30–40 lbf·ft) ant šešiabriaunio veleno (C) ir uždarytas fiksatorius.
14. Vėl priveržkite veržlę (A).
15. Pritvirtinkite daugiafunkcij įrankį (D) ant šešiabriaunio veleno (C) ir pasukite daugiafunkcij įrankį, kad užfiksuojumėte fiksatorių.
16. Prijunkite vielokaištį (E), kad užfiksuojumėte greitaveikį fiksatorių.
17. Pakartokite veiksmus nuo 6, p. 265 iki 16, p. 267 priešingoje pjaunamosios pusėje, kad sumontuojumėte pasėlių skirtuvą priešingoje pusėje.
18. Uždarykite galinį gaubtą.
19. Patikrinkite paviršiaus kopijavimą.
20. Patikrinkite sparnų balansavimo mechanizmą.



pav. 3.406: Fiksatoriaus reguliavimas

Pasėlių skirtuvų reguliavimas

Pasėlių skirtuvus galima reguliuoti pagal įvairias pasėlių sąlygas.

PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš reguliuodami mašiną. Jei neįmanoma įjungti apsauginių atramų ir nėra praktiška užblokuoti pjaunamąją, **JOKIU BŪDU nelipkite ant arba nelįskite po neparemta pjaunamąją.**

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
3. Pakelkite pjaunamąją 60-90 cm (2-3 pėd.) nuo žemės paviršiaus.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Vadovaukitės schema pagal ražienos aukščio diapazoną ir lenktuvo konfigūraciją.
 - Pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, lauko ražienos aukštis 50-125 mm (2-5 col.): žr. veiksmą [6, p. 269](#).
 - Pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, lauko ražienos aukštis 20-100 mm (3/4-4 col.): žr. veiksmą [7, p. 270](#).
 - Pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, pjovimo agregatas ant žemės, lauko ražienos aukštis 16-50 mm (5/8-2 col.): žr. veiksmą [8, p. 271](#).

Lentelė 3.28 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, lauko ražienos aukštis 50-125 mm (2-5 col.)

6. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.									
a. Sureguliuokite pjaunamosios kampa.									
b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.									
c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabilizatorius ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabilizatoriaus judesio diapazonui NĖRA sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo veiksmo 9, p. 272 iki 14, p. 274.									
	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampo ⁵⁷	Pjaunamosios atraminės plokštelės	Apatinis stabilizatorius	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas	
Statūs pasėliai	125 mm (5 col.)	A	Žėmyn	2	1 arba 3	1	C	Vidun	
	50 mm (2 col.)	E	Žėmyn	1	1 arba 3	1,5	C	Vidun	
Išgulė	125 mm (5 col.)	A	Žėmyn	2	3 arba 4	1	C	Išorėn	
	50 mm (2 col.)	E	Žėmyn	1	3 arba 4	2	D	Išorėn	
Stipriai išgulė ⁵⁸	125 mm (5 col.)	A	Žėmyn	2	4	3	D	Išorėn	
	125 mm (5 col.)	A	Žėmyn	2	5	4	D	Išorėn	
	50 mm (2 col.)	E	Žėmyn	1	4	3	C	Išorėn	
	50 mm (2 col.)	E	Žėmyn	1	5	4	C	Išorėn	

57. A (maž.) – E (didž.)

58. Pasėlių danga iki 150 mm (6 col.)

Lentelė 3.29 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, lauko ražienos aukštis 20-100 mm (3/4-4 col.)

7. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.									
a. Sureguliuokite pjaunamosios kampa.									
b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.									
c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui NĖRA sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo veiksmo 9, p. 272 iki 14, p. 274.									
	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampa ⁵⁹	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas	
Statūs pasėliai	100 mm (4 col.)	A	Vidury	2	1 arba 3	1	C	Vidun	
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidury	1	1 arba 3	1	C	Vidun	
Išgulė	100 mm (4 col.)	A	Vidury	2	3	1	C	Išorėn	
	100 mm (4 col.)	A	Vidury	2	4	2	C	Išorėn	
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidury	1	3	1	D	Išorėn	
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidury	1	4	2	D	Išorėn	
Stipriai išgulė ⁶⁰	100 mm (4 col.)	A	Vidury	2 arba 3	4	3	D	Išorėn	
	100 mm (4 col.)	A	Vidury	2 arba 3	5	4	D	Išorėn	
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidury	1	4	3	C	Išorėn	
	20 mm (3/4 col.)	E	Vidury	1	5	4	C	Išorėn	

59. A (maž.) – E (didž.)

60. Pasėlių danga iki 150 mm (6 col.)

Lentelė 3.30 Slankaus pasėlių skirtuvo nuostatos – pjaunamoji su dvigubu ar trigubu lenktuvu, pjovimo agregatas ant žemės paviršiaus, lauko ražienos aukštis 16-50 mm (5/8-2 col.)

	Ražienos aukštis	Pjaunamosios kampas ⁶¹	Pjaunamosios pagrindinės plokštelės	Apatinis stabdiklis	Kūginio antgalio pirmyn-atgal padėties reguliavimas	Viršutinio deflektoriaus aukštis	Šoninio deflektoriaus aukštis	Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas
Statūs pasėliai	50 mm (2 col.)	A	Aukštyn	2	1 arba 3	1	C	Vidun
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	1	2	C	Vidun
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	3	1	C	Vidun
Išgulė	50 mm (2 col.)	A	Aukštyn	2	3	1	C	Išorėn
	50 mm (2 col.)	A	Aukštyn	3	4	1	C	Išorėn
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	3 arba 4	2	D	Išorėn
Stipriai išgulė⁶²	50 mm (2 col.)	A	Aukštyn	2 arba 3	4	3	D	Išorėn
	50 mm (2 col.)	A	Aukštyn	2 arba 3	5	4	D	Išorėn
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	4	2,5	C	Išorėn
	16 mm (5/8 col.)	E	Aukštyn	1	5	4	C	Išorėn

8. Sureguliuokite pjaunamąją vadovaudamiesi lentelės eilute, kur nurodytos pasėlių sąlygos ir ražienos aukštis.

a. Sureguliuokite pjaunamosios kampa.

b. Sureguliuokite pjaunamosios atramines plokšteles.

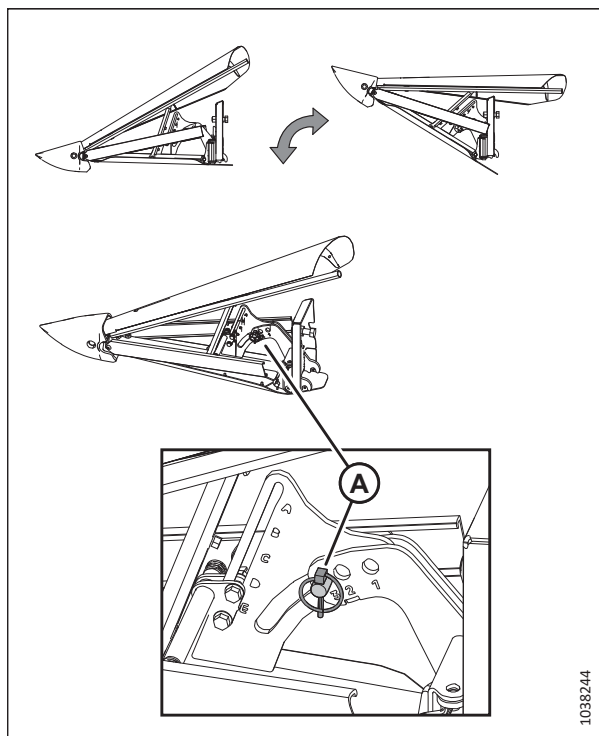
c. Sureguliuokite slankų pasėlių skirtuvą (apatinis stabdiklis ir viršutinio deflektoriaus šoninis strypas) ir patikrinkite, ar esant nustatytam apatinio stabdiklio judesio diapazonui **NĖRA** sąlyčio su lenktuvo atramomis ar lenktuvu. Instrukcijas žr. nuo veiksmo 9, p. 272 iki 14, p. 274.

61. A (maž.) – E (didž.)

62. Pasėlių danga iki 150 mm (6 col.)

OPERACIJA

9. **Apatinis stabdiklis:** atjunkite vielokaištį (A) nuo apkabos kaiščio. Atjunkite vielokaištį, pakreipkite skirtuvą ir įstatykite vielokaištį į angas, sunumeruotas nuo „1“ iki „3“. Užfiksuokite vielokaištį apkabos kaiščiu.

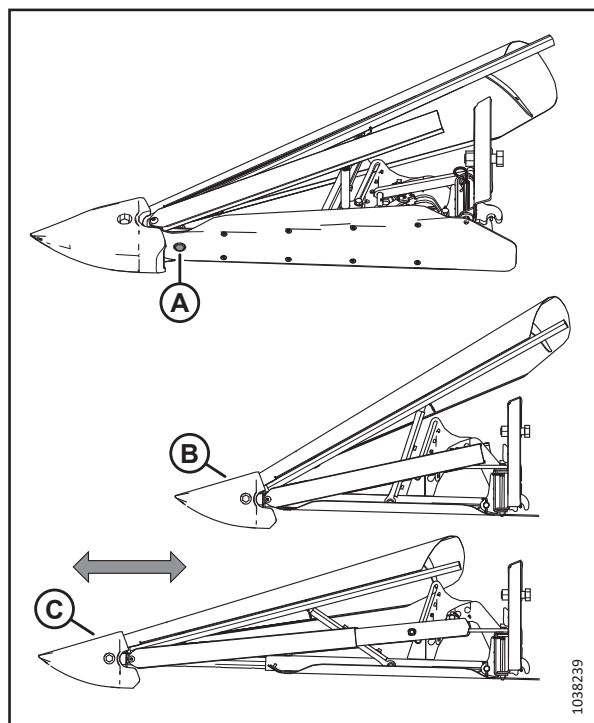


pav. 3.407: Apatinio stabdiklio reguliavimas

10. **Kūginio antgalio pirmyn-atgal reguliavimas:** atsukite varžtą (A), įstumkite ar ištraukite vamzdį ir sumontuokite varžtą vienoje iš penkių vamzdžio angų.

PASTABA:

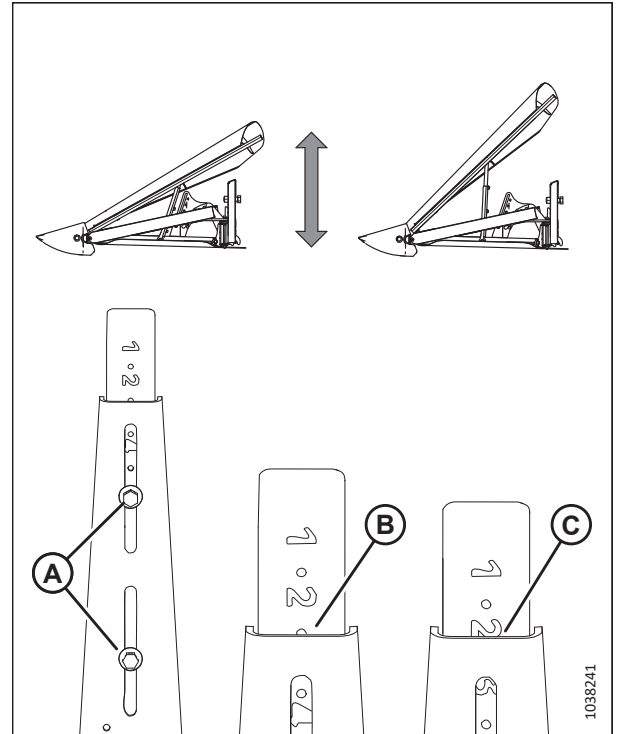
Pavyzdyje (B) varžtas įstatytas į „1“ vamzdžio angą.
(C) pavyzdyje varžtas įstatytas į „5“ angą.



pav. 3.408: Kūginio antgalio pirmyn-atgal reguliavimas

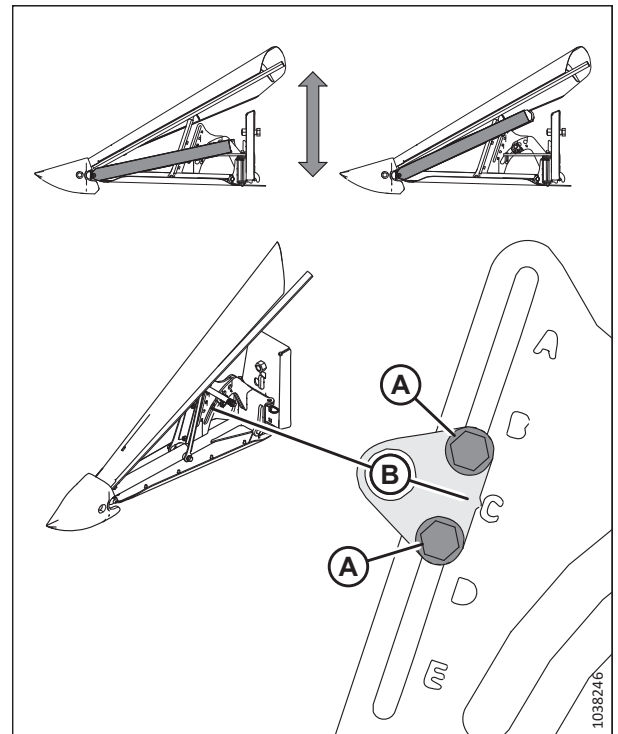
OPERACIJA

11. **Viršutinio deflektoriaus aukštis:** atsukite varžtų veržles (A), paslinkite centrinę atramą ties norima nuostata (nuo 1 iki 4,5) ir priveržkite veržles.
- Sulygiuokite taškus su atrama, kad nustatytumėte pusės vertės reikšmes. Pavyzdyje (B) yra nustatyta 2,5.
 - Sulygiuokite skaičių su atrama, kad nustatytumėte visos vertės reikšmes. Pavyzdyje (C) yra nustatyta 2.



pav. 3.409: Viršutinio deflektoriaus aukščio reguliavimas

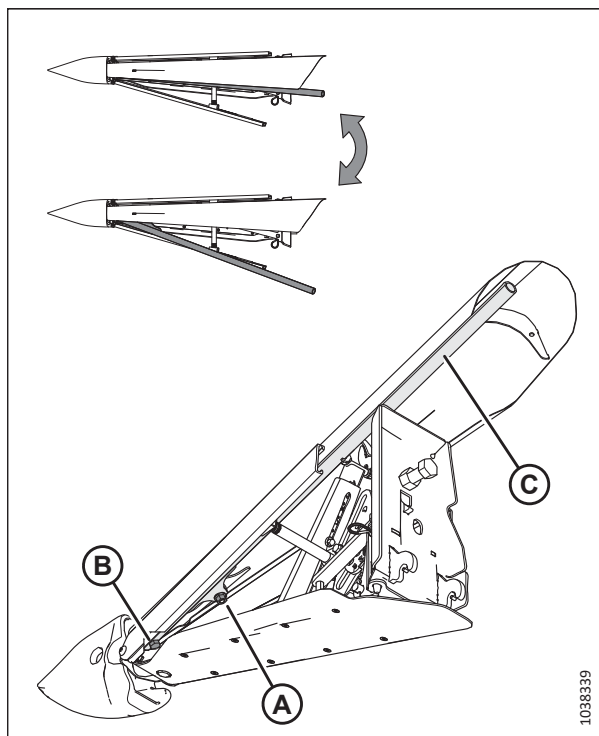
12. **Šoninio deflektoriaus aukštis:** atsukite veržles ant varžtų (A), slinkite deflektorius iki įrantos (B) ties norima nuostata nuo „A“ iki „E“ ir priveržkite veržles.



pav. 3.410: Šoninio deflektoriaus aukščio reguliavimas

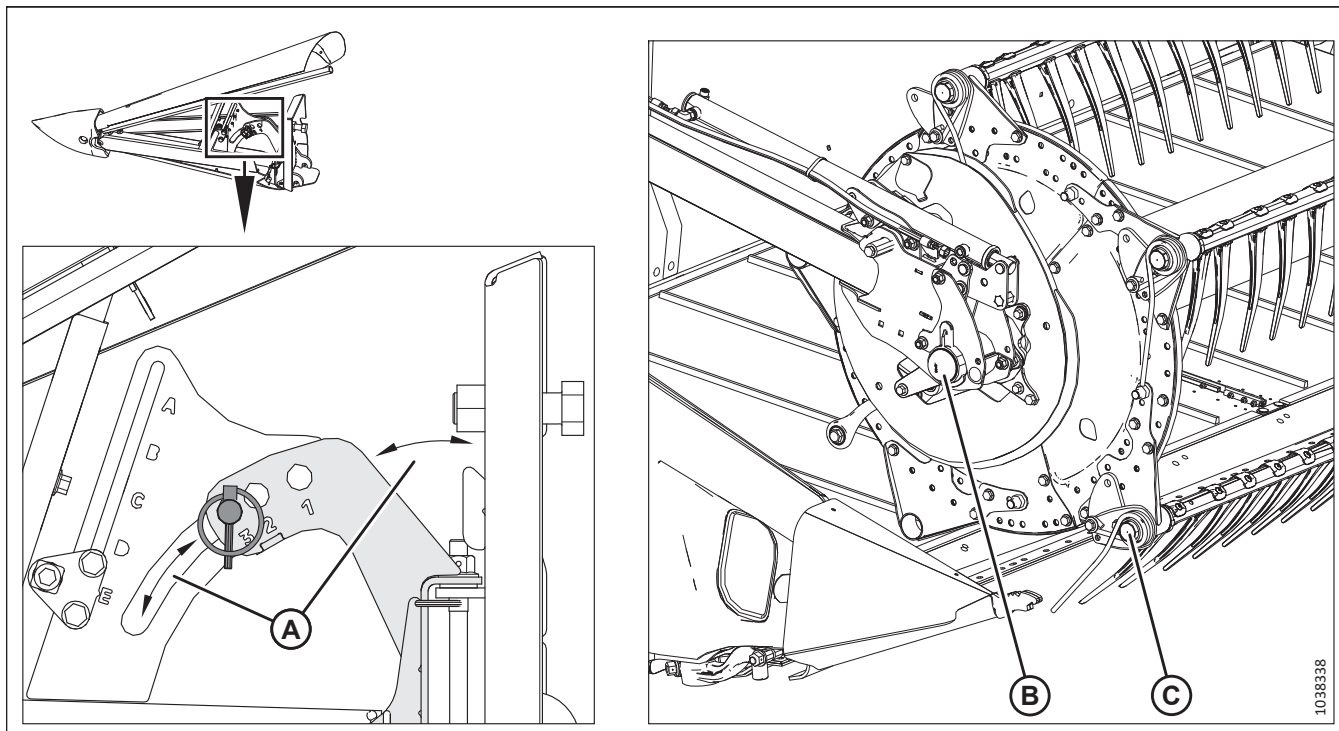
OPERACIJA

13. **Viršutinio deflektoriaus šoninis strypas:** Atsukite veržlę (A) ir varžtą (B). Palenkite strypą (C) išorėn ar vidun. Priveržkite veržlę (A) iki 39 Nm (29 lbf ft). Priveržkite varžtą (B) iki 52 Nm (38 lbf-ft).



pav. 3.411: Viršutinio deflektoriaus šoninio strypo reguliavimas

pav. 3.412: Slankaus pasėlių skirtuvo judesio diapazonas



14. **Judesių diapazono tikrinimas:** Pakelkite ir nuleiskite slankų pasėlių skirtuvą judesio (A) diapazone, nustatytame nuleidimo stabdikliu. Patikrinkite, ar slankus skirtuvas **NELIEČIA** lenktuvo atramų (B) ar lenktuvo (C).

3.9.15 Pasėlių skirtuvo strypai

Nuimami pasėlių skirtuvo strypai naudojami kartu su pasėlių skirtuvais ir padeda padalyti pjaunamus javus. Strypai labiausiai praverčia, kai pasėliai yra išsikrūmiję arba suplūkti. Stovinčiuose pasėliuose rekomenduojama naudoti tik pasėlių skirtuvus.

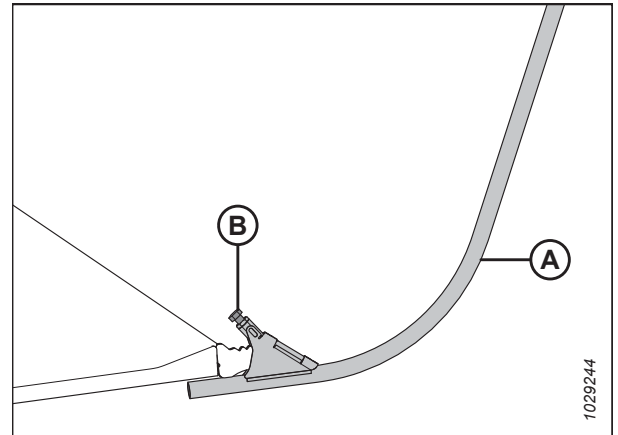
Lentelė 3.31 Rekomenduojama naudoti pasėlių skirtuvo strypus

Su skirtuvo strypais		Be skirtuvo strypų
Liucerna	Suplūkti javai	Valgomosios pupelės
Rapsai	Žirniai	Sorgai
Linai	Sojos pupelės	Ryžiai
Žolių sėklos	Sudano žolė	Sojos pupelės
Lęšiai	Žieminis pašaras	Stovintys javai

Pasėlių skirtuvo strypų nuėmimas

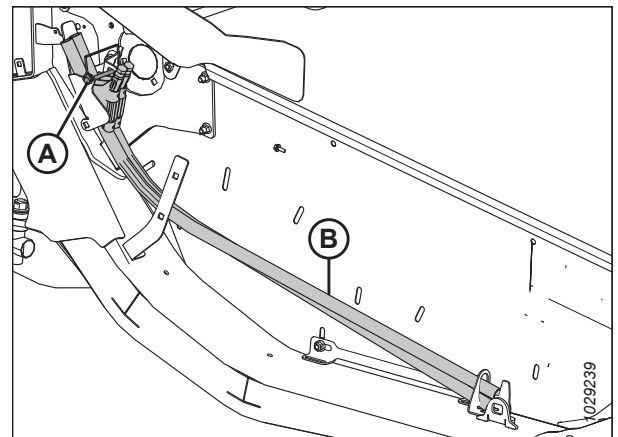
Pasėlių skirtuvo strypai padeda atskirti stovintį pasėlį nuo pjaunamo pasėlio. Juos galima atjungti ties pasėlių skirtuvų galais.

1. Atsukite varžtą (B) ir nuimkite pasėlių skirtuvo strypą (A) nuo abiejų pjaunamosios pusių.



pav. 3.413: Pasėlių skirtuvo strypas

2. Laikykite abu pasėlių skirtuvo strypus (B) ant dešiniojo galinio skydo ir užfiksuokite vielokaiščiu (A).

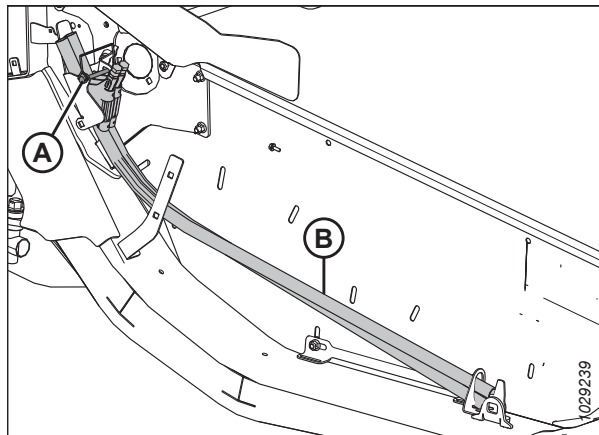


pav. 3.414: Dešinysis galinis skydas

Pasėlių skirtuvo strypų montavimas

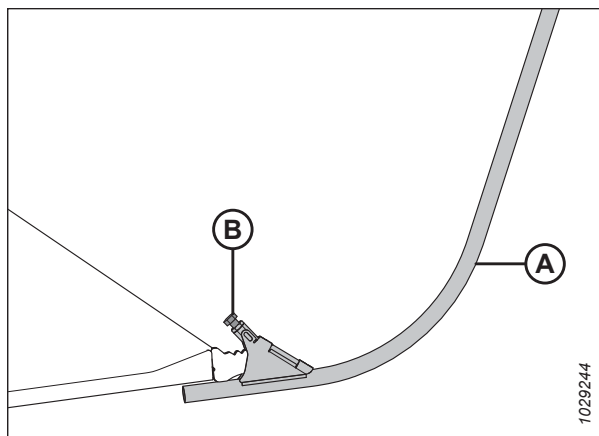
Pasėlių skirtuvo strypai padeda atskirti stovintį pasėlį nuo pjaunamo pasėlio. Juos galima sumontuoti pasėlių skirtuvų galuose.

1. Atidarykite dešinįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47.*
2. Atlaisvinkite vielokaištį (A), pritvirtinantį skirtuvo strypus (B) prie pjaunamosios galinio skydo, ir išimkite skirtuvo strypus iš laikymo vietos.
3. Iš naujo įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.415: Skirtuvo strypai laikymo vietoje dešiniajame pjaunamosios galiniame skyde

4. Uždėkite pasėlių skirtuvo strypą (A) ant pasėlių skirtuvo galo, kaip parodyta, ir priveržkite varžtą (B).
5. Pakartokite veiksmus priešingoje pjaunamosios pusėje.
6. Uždarykite dešinįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 48.*

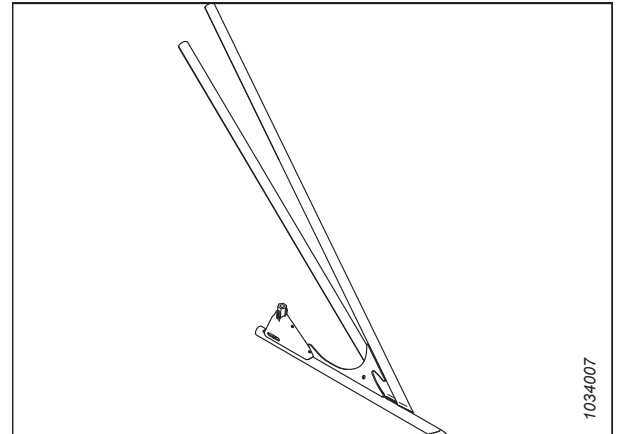


pav. 3.416: Skirtuvo strypas ant pasėlių skirtuvo

Pasirenkami ryžių skirtuvo strypai

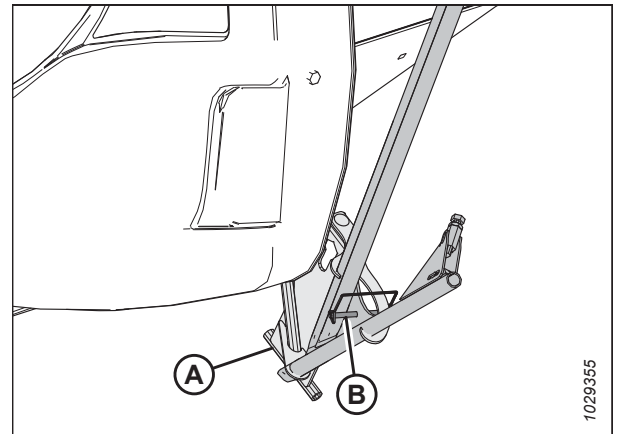
Papildomos komplektacijos ryžių skirtuvo strypai padeda našiau kirsti aukštus ir susipynusius ryžių pasėlius. Juos galima sumontuoti pasėlių skirtuvų galuose.

Pasirenkamieji ryžių skirtuvo strypai pagerina aukštų ir susivėlusius ryžių pasėlių nuėmimo našumą.



pav. 3.417: Pasirenkamas ryžių skirtuvo strypas

Ryžių skirtuvų strypai laikomi abiejų galinių skydų gale ant laikymo laikiklio (A) ir pritvirtinti vietoje kaiščiu (B). Šių strypų montavimas ir nuėmimas vyksta taip pat, kaip ir standartinių pasėlių skirtuvų strypų procedūros.

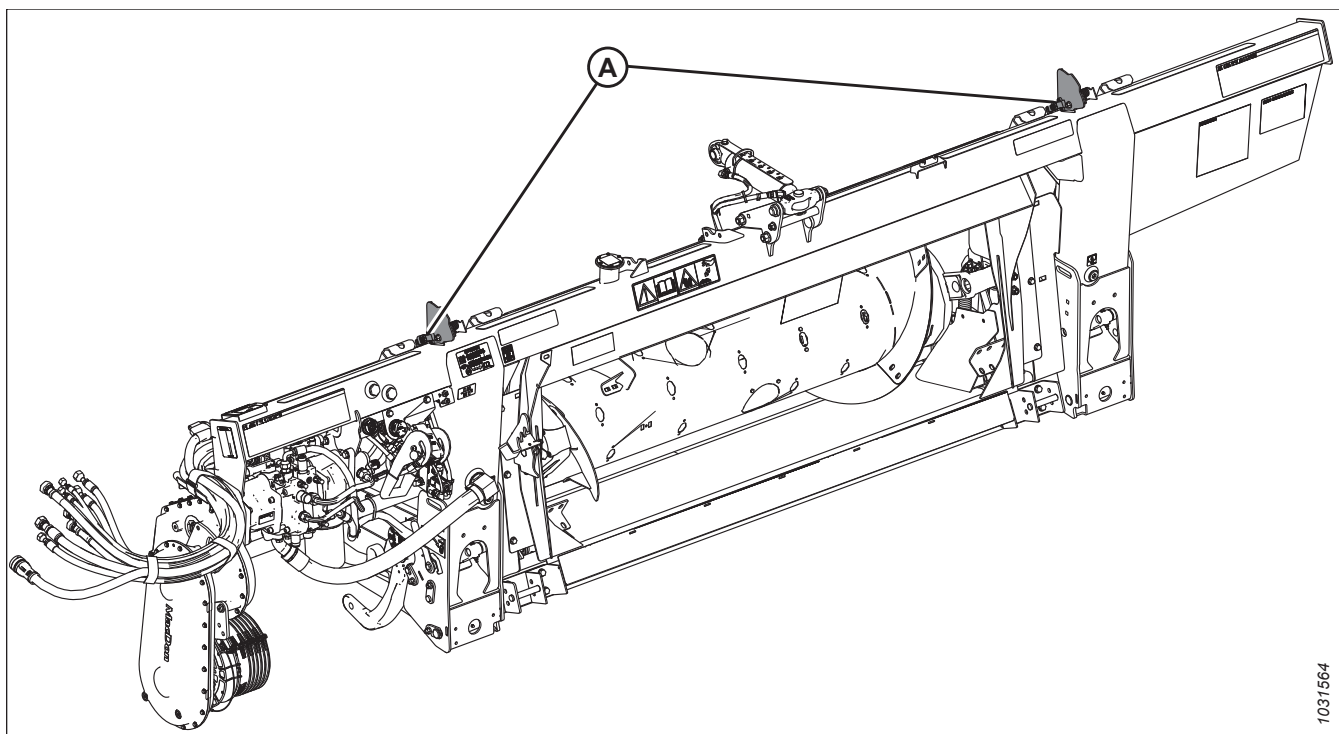


pav. 3.418: Ryžių skirtuvo strypo laikymas

3.10 Automatinis pjaunamosios aukščio valdymas

„MacDon“ automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcija veikia kartu su AHHC parinktimi, kuri yra prieinama tam tikriems kombainų modeliams.

Ant paviršiaus kopijavimo modulių nuostatų indikatorių sumontuoti du paviršiaus kopijavimo aukščio jutikliai (A). Šie jutikliai siunčia signalus į kombainą, leisdami išlaikyti pastovų pjovimo aukštį ir optimalų paviršiaus kopijavimą, kai pjaunamoji seka žemės kontūrus.



pav. 3.419: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

Norėdami sukonfigūruoti AHHC sistemą pagal konkretų kombaino modelį, žr. atitinkamą procedūrą.

- 3.10.6 „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainai, p. 286
- 3.10.7 „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai, p. 296
- 3.10.8 „Challenger“ ir „Massey Ferguson“ 6 ir 7 serijų kombainai, p. 311
- 3.10.9 CLAAS 500 serijos kombainai, p. 318
- 3.10.10 CLAAS 600 ir 700 serijos kombainai, p. 327
- 3.10.11 CLAAS 7000 ir 8000 serijos kombainai, p. 337
- 3.10.12 „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serijos kombainai, p. 348
- 3.10.13 „Gleaner“ S9 serijos kombainai, p. 359
- 3.10.14 IDEAL™ serijos kombainai, p. 374
- 3.10.15 „John Deere“ 70 serijos kombainai, p. 388
- 3.10.16 „John Deere“ S ir T serijos kombainai, p. 395
- 3.10.17 „John Deere“ S7 serijos kombainai, p. 414
- 3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR / CX serijos – 2014 m. ir ankstesni, p. 426
- 3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni, p. 437

3.10.1 Jutiklio veikimas

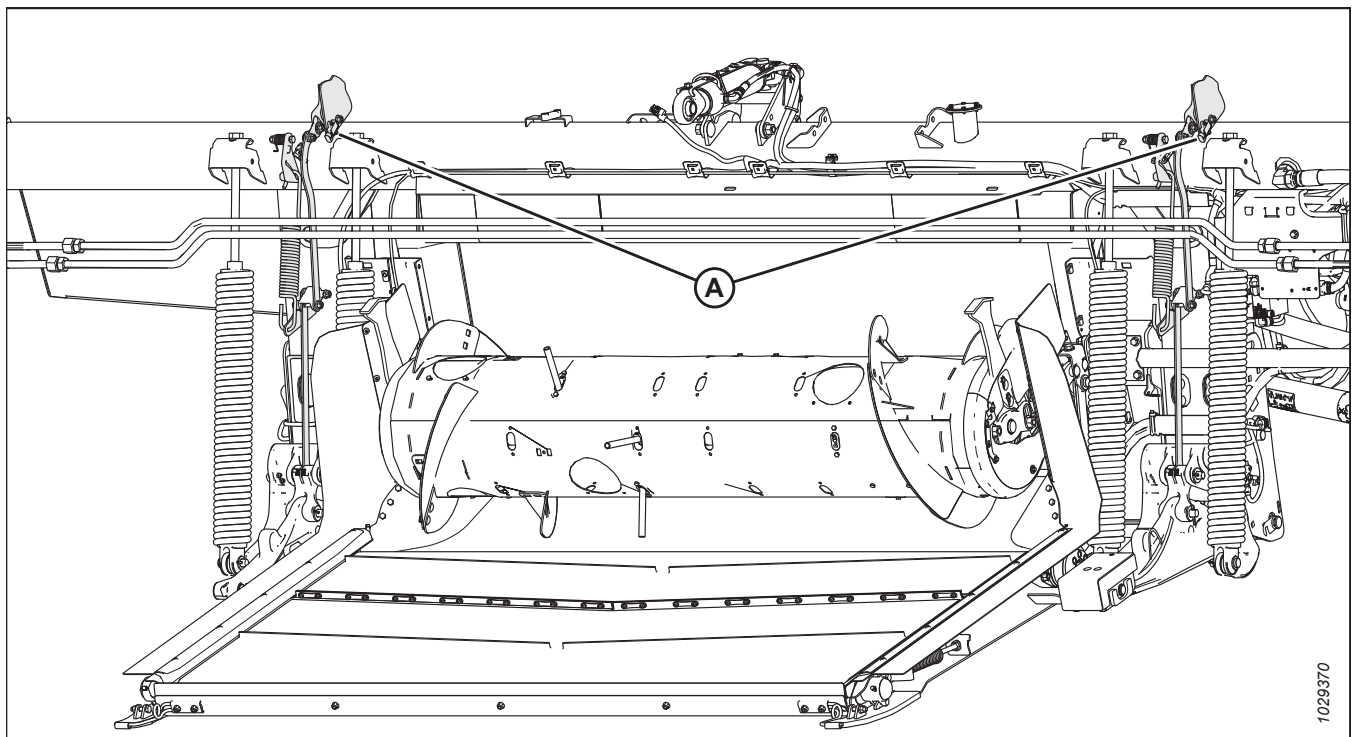
Padėties jutikliai, tiekiami su automatine pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema, yra salės efekto jutikliai. Įprasta jutiklių darbinio signalo įtampa krinta nuo 10 % (0,5 VDC) iki 90 % (4,5 VDC). Jutiklio įtampos padidėjimas koreliuoja su žemės spaudimo sumažėjimu arba, jei pjaunate virš žemės ant matuoklio ratų – pjaunamosios pjovimo aukščio padidėjimu.

Dėl jutiklio klaidų gaunamas 0 V signalas, rodantis sugedusį jutiklį, neteisingą maitinimo įtampą ar pažeistus laidus.

Jutikliai

Du magnetiniai jutikliai yra sumontuoti ant paviršiaus kopijavimo nustatymo indikatorių (A). Pjaunamajai sekant žemės reljefą, jutikliai palaiko ryšį su kombainu ir nurodo jam pakelti arba nuleisti nuožulniąją kamerą, kad būtų palaikomas pastovus pjovimo aukštis ir optimalus paviršiaus kopijavimas.

Įprasta jutiklių darbinio signalo įtampa krinta nuo 10 % (0,5 VDC) iki 90 % (4,5 VDC). Kuo didesnė jutiklio įtampa, tuo didesnis pjaunamosios aukštis. Įvykus bet kokiai jutiklio klaidai signalas būna 0 V, o tai reiškia, kad jutiklis yra sugedęs arba yra žema maitinimo įtampa.



pav. 3.420: FM200 paviršiaus kopijavimo modulis

Prieš naudodami AHHC funkciją, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

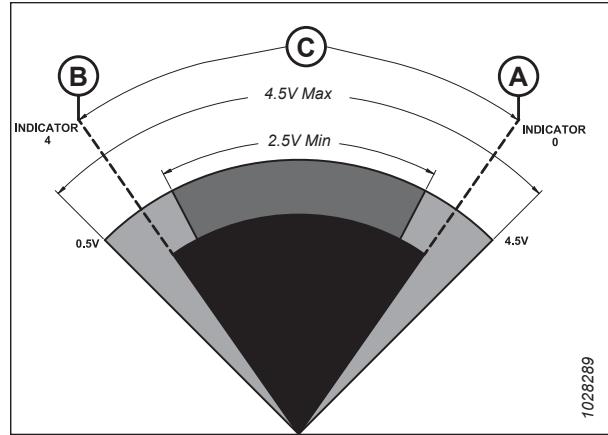
1. Paruošti kombainą naudoti AHHC funkciją (taikoma tik kai kuriems kombainų modeliams – žr. savo kombaino instrukcijas).
2. Sukalibruoti AHHC sistemą taip, kad kombainas galėtų tinkamai interpretuoti duomenis iš paviršiaus kopijavimo modulio aukščio jutiklio (žr. savo kombaino instrukcijas).

PASTABA:

Baigę kalibravimą, esate pasirengę naudoti AHHC funkciją lauke. Individualios kombaino nuostatos gali pagerinti AHHC našumą (žr. kombaino operatoriaus vadovą).

OPERACIJA

AHHC jutiklio (-ių) įtampa turi būti nuo 0,5 V iki 4,5 V. Jei įtampa yra per arti didžiausios arba mažiausios įtampos diapazono vertės, AHHC bus sudėtinga kalibruoti ir naudoti. Tinkamai nustatyto AHHC jutiklio įtampa neturi siekti mažiausios arba didžiausios įtampos diapazono vertės.

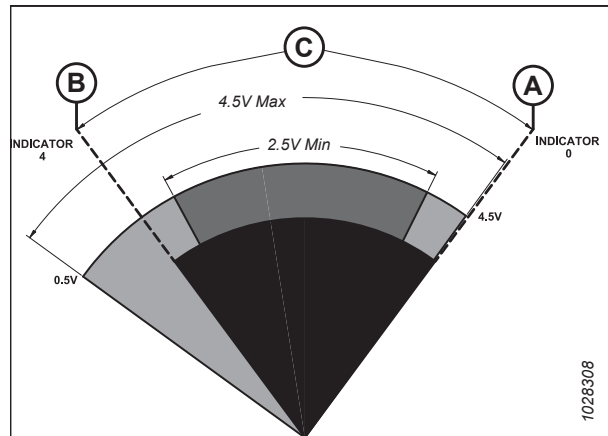


pav. 3.421: Tinkamai nustatyta AHHC funkcija

A – aukšta įtampa B – žema įtampa

C – jutiklio darbinis diapazonas

Jutikliui, kurio įtampa yra per arti aukščiausios arba žemiausios įtampos ribos, bus sunku išlinkti jutiklio darbiniam diapazone (0,5–4,5 V). Jutikliui veikiant už diapazono ribų, AHHC veiks netinkamai.

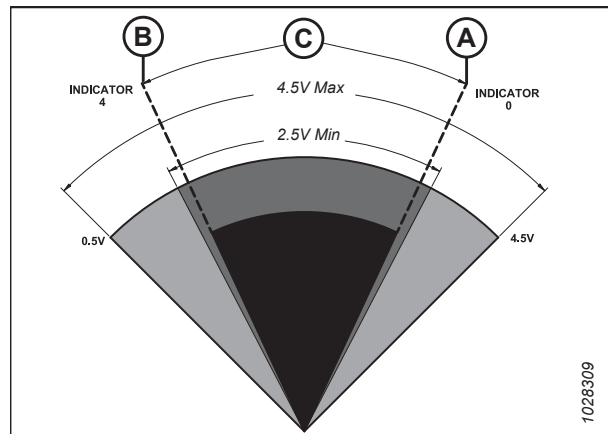


pav. 3.422: AHHC – jutiklio diapazonas per arti aukštos įtampos ribos

A – aukšta įtampa B – žema įtampa

C – jutiklio darbinis diapazonas

Jutikliui su per siauru diapazonu bus sudėtinga palaikyti įtampą nustatyto diapazone. Kombainas visada stengsis išlaikyti jutiklio įtampą nustatyto diapazone.



pav. 3.423: AHHC – per siauras jutiklio diapazonas

A – aukšta įtampa B – žema įtampa

C – jutiklio darbinis diapazonas

3.10.2 Jutiklio išėjimo įtampos diapazonas – kombaino reikalavimai

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti tam tikrame kiekvieno kombaino įtampos diapazone, kitaip AHHC funkcija neveiks tinkamai.

Lentelė 3.32 Kombaino įtampos ribos

Kombainas	Apatinė įtampos riba	Viršutinė įtampos riba	Diapazonas
„Case IH“ 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230 ir 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V
„Challenger“ B, C ir IDEAL™ serija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
CLAAS 500/600/700, 7000/8000 ir Tucano serijos	0,5 V	4,5 V	2,5 V
„Fendt IDEAL™“ serija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
„Gleaner“ A6, R ir S serijos	0,5 V	4,5 V	2,5 V
„John Deere“ 70, S ir T serijos	0,5 V	4,5 V	2,5 V
„Massey Ferguson“ 9005, 9500 ir IDEAL™ serijos	0,5 V	4,5 V	2,5 V
„New Holland“ CR / CX – 5 V sistema	0,7 V	4,3 V	2,5 V
„New Holland“ CR / CX – 10 V sistema	2,8 V	7,2 V	4,1–4,4 V
„Rostelmash Torum“ ir „RSM161“ serijos	0,5 V	4,5 V	2,5 V
„Versatile“ RT490	0,5 V	4,5 V	2,5 V

3.10.3 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu

Norint, kad automatinio pjaunamosios aukščio reguliavimo funkcija veiktų tinkamai, reikia tinkamai nustatyti įtampą.

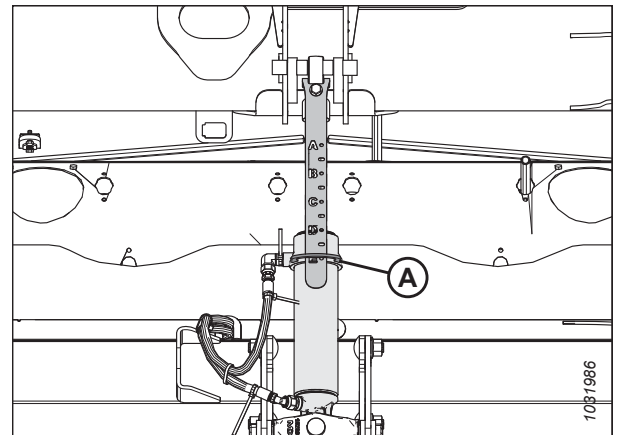
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
3. Pjaunamąją pastatykite taip, kad pjovimo agregatas būtų 254–356 mm (10–14 col.) atstumu nuo žemės.

Jutiklio aukštos įtampos ribos tikrinimas

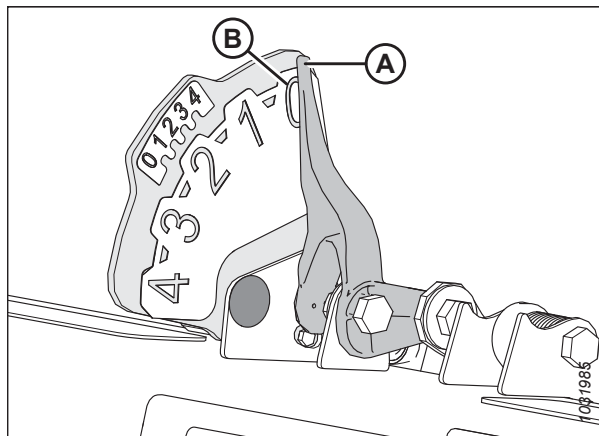
4. Pratęskite apsauginį kampą, kol pjaunamosios kampo indikatorius (A) bus ties E.



pav. 3.424: Centrinė trauklė

OPERACIJA

5. Paviršiaus kopijavimo indikatorius rodyklė (A) turėtų būti ties 0 (B).
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

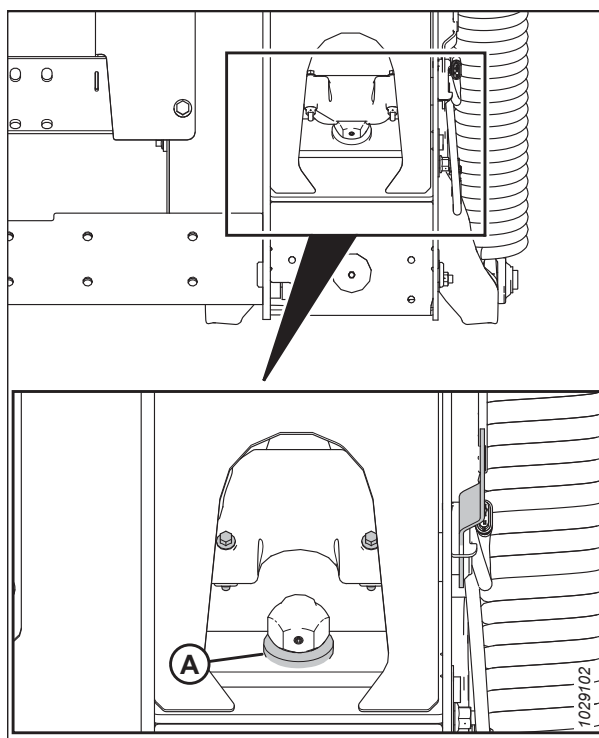


pav. 3.425: Kairysis paviršiaus kopijavimo indikatorius – vaizdas iš galo

7. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

Jei pjaunamoji **ne** ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHC sistema. Jei pjaunamoji ne ant apatinių atramų, instrukcijas žr. [3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457](#).



pav. 3.426: Apatinės atramos poveržlė

OPERACIJA

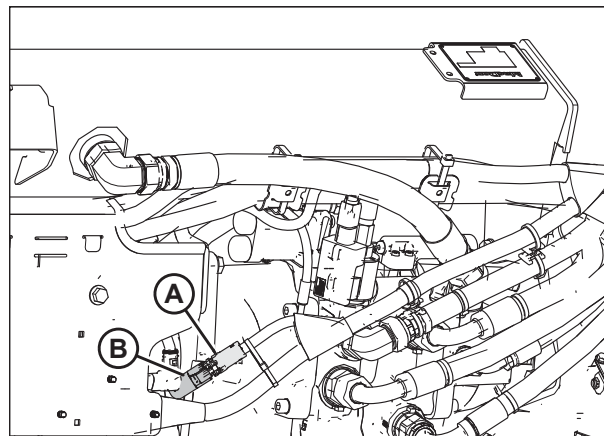
8. Kairiojoje priekinėje paviršiaus kopijavimo modulyje suraskite jungtį P600 (A).
9. Nuimkite kištuko dangtelį (B).
10. Pasukite raktelį į važiavimo padėtį.
11. Patikrinkite, ar P600 nėra kombaino galios. Prie 7 kaiščio turėtų būti 5 V.
 - 7 kontaktas – FM2215E – galia
 - 8 kontaktas – FM2515E – žemė
12. Jungtyje P600 patikrinkite 3,8–4,3 V įtampą iš kairiojo jutiklio (1 ir 8 kontaktai) ir dešiniojo jutiklio (3 ir 8 kontaktai).
 - 1 kontaktas – FM3326A – kairiojo jutiklio signalas
 - 3 kontaktas – FM3328A – dešiniojo jutiklio signalas
 - 8 kontaktas – FM2515E – žemė

PASTABA:

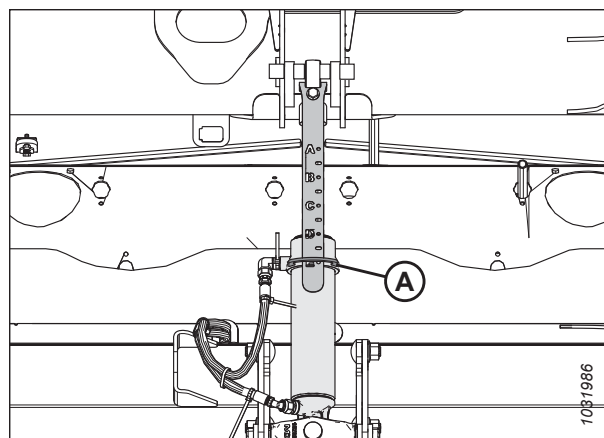
Jei P600 sumontuotas standartinis kištukas, kištukas į kombainą perduoda abiejų jutiklių vidurkį. Jei sumontuotas papildomos komplektacijos šoninio pakreipimo kištukas, kištukas į kombainą perduoda atskirus įtampos signalus iš abiejų jutiklių.

Jutiklio žemos įtampos ribos tikrinimas

13. Pratęskite apsauginį kampą, kol pjaunamosios kampo indikatorius (A) bus ties E.



pav. 3.427: Kairysis paviršiaus kopijavimo indikatorius – vaizdas iš galo



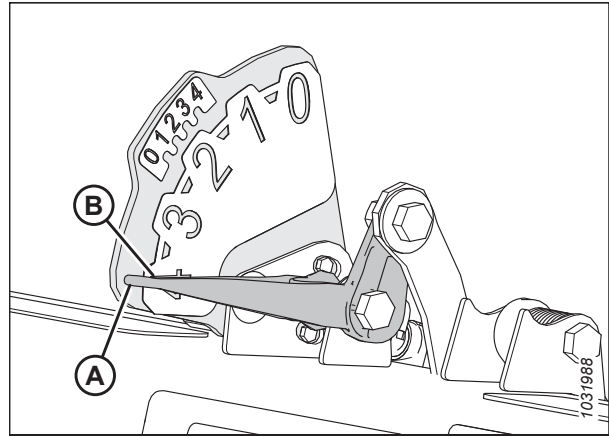
pav. 3.428: Centrinė trauklė

OPERACIJA

14. Visiškai nuleiskite pjaunamąją ant žemės, paviršiaus kopijavimo indikatorius rodyklė (A) turi būti ties 4 (B).
15. Pasukite raktelį į važiavimo padėtį.
16. Jungtyje P600 patikrinkite 0,7–1,2 V įtampą iš kairiojo jutiklio (1 ir 8 kontaktai) ir dešiniojo jutiklio (3 ir 8 kontaktai).
 - 1 kontaktas – FM3326A – kairiojo jutiklio signalas
 - 3 kontaktas – FM3328A – dešiniojo jutiklio signalas
 - 8 kontaktas – FM2515E – žemė

PASTABA:

Jei P600 sumontuotas standartinis kištukas, kištukas į kombainą perduoda abiejų jutiklių vidurkį. Jei sumontuotas papildomos komplektacijos šoninio pakreipimo kištukas, kištukas į kombainą perduoda atskirus įtampos signalus iš abiejų jutiklių.



pav. 3.429: Kairysis paviršiaus kopijavimo indikatorius – vaizdas iš galo

3.10.4 Paviršiaus kopijavimo aukščio jutiklio keitimas

Du magnetiniai jutikliai yra sumontuoti ant paviršiaus kopijavimo nustatymo indikatorius. Pjaunamajai sekant žemės reljefą, jutikliai palaiko ryšį su kombainu ir nurodo jam pakelti arba nuleisti nuožulniąją kamerą, kad būtų palaikomas pastovus pjovimo aukštis ir optimalus paviršiaus kopijavimas.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Šią procedūrą galima atlikti abiejose paviršiaus kopijavimo modulio pusėse.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

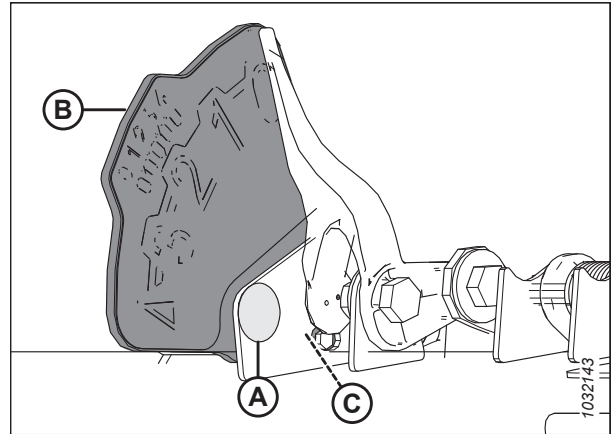
OPERACIJA

- Atjunkite kištuką P537 (C) nuo jutklio kairėje paviršiaus kopijavimo moduly pusėje.

PASTABA:

Jei keičiate paviršiaus kopijavimo aukščio indikatorius jutiklį dešinėje paviršiaus kopijavimo moduly pusėje, atjunkite kištuką P539.

- Atsukite varžtą (A).
- Atjunkite indikatorius plokštę (B) su jutikliu.

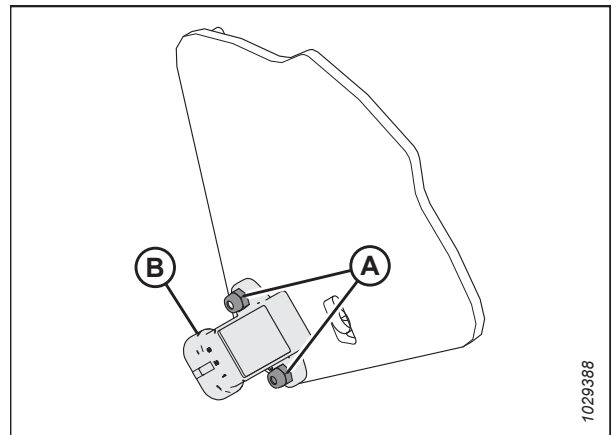


pav. 3.430: Paviršiaus kopijavimo nustatymo indikatorius – kairysis

- Išimkite du varžtus ir veržles (A).
- Nuimkite ir išmeskite seną jutiklį (B).
- Sumontuokite naują jutiklį (B) taip, kad kištukas būtų nukreiptas žemyn.
- Įdėkite du varžtus ir veržles (A).

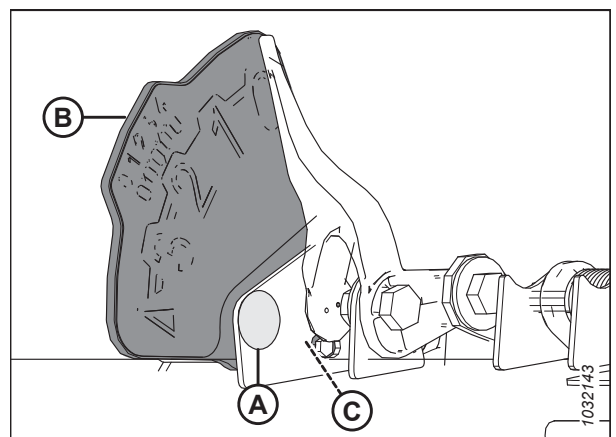
PASTABA:

Varžtų galvutės turi būti toje pačioje pusėje kaip lipdukas.



pav. 3.431: Paviršiaus kopijavimo aukščio jutiklis

- Sumontuokite indikatorius plokštę (B) su jutikliu.
- Uždėkite varžtą (A).
- Prijunkite diržų kištuką (C).



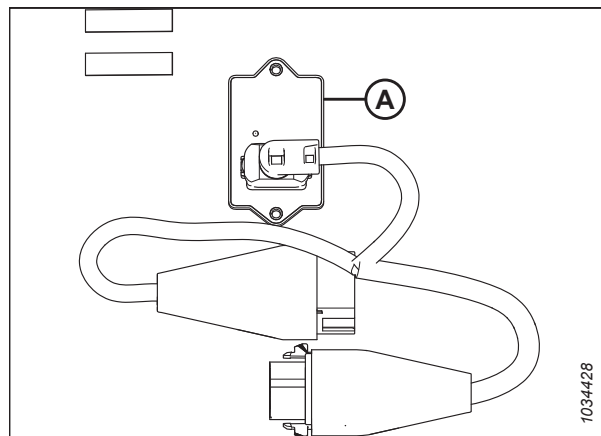
pav. 3.432: Paviršiaus kopijavimo nustatymo indikatorius – kairysis

3.10.5 10 voltų adapteris (MD #B7241) – tik „New Holland“ kombainai

„New Holland“ kombainams su 10 V sistema reikalingas 10 V adapteris (MD #B7241), kad būtų galima tinkamai kalibruoti automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkciją.

Jei 10 V „New Holland“ kombaine nėra įrengto adapterio (A), AHHC išėjimas visada rodys 0 V, neatsižvelgiant į jutiklio padėtį.

Norėdami patikrinti jutiklio įtampą, žr. [3.10.3 Įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 281](#).



pav. 3.433: 10 V adapteris (MD #B7241)

3.10.6 „Case IH“ 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainai

Norėdami suderinti pjaunamosios automatinę aukščio valdymo (AHHC) sistemą su Case IH 130 ir 140 serijos vidutinės klasės kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktį pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Kombaino kabinos įtampos diapazono tikrinimas – „Case IH“ 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

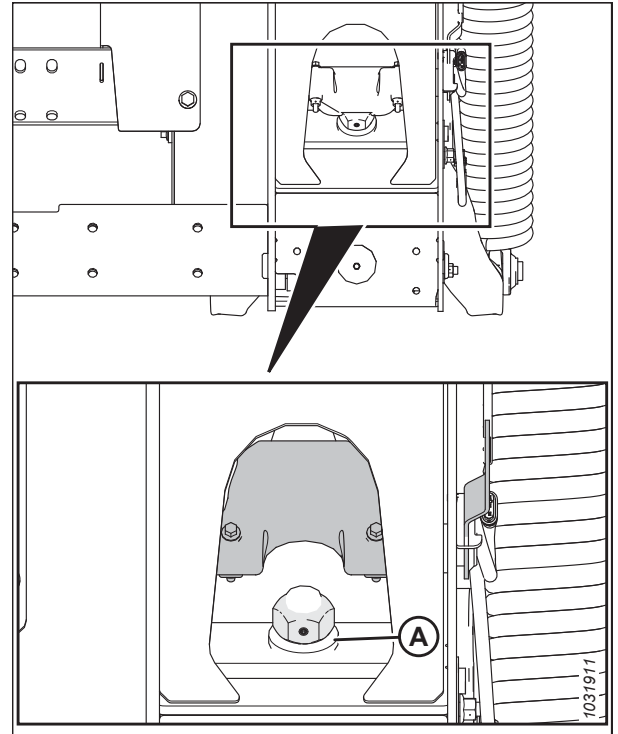
1. Pjaunamąją nustatykite 254–356 mm (10–14 col.) virš žemės ir atrakinkite paviršiaus kopijavimo sistemą.

OPERACIJA

2. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).

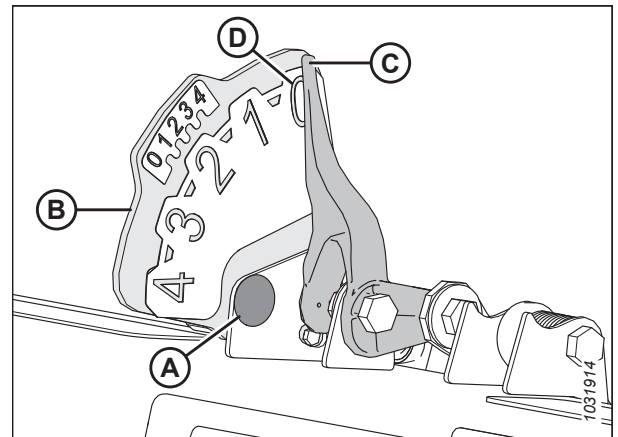
PASTABA:

Jei atliekant kitus du veiksmus pjaunamoji yra ne ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, o tai gali sutrikdyti automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemos veikimą. Jei pjaunamoji ne ant apatinių atramų, instrukcijas žr. [3.11 Pjaunamosios lygiavimas](#), p. 457.



pav. 3.434: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas

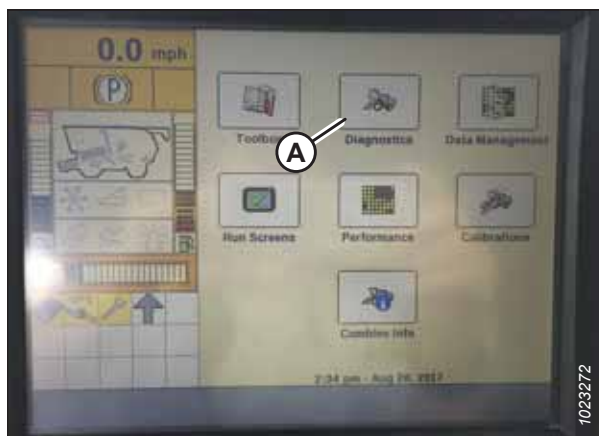
3. Jei rodyklė nėra virš nulio, atsukite varžtą (A) ir stumkite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol rodyklė (C) bus virš 0 (D).
4. Priveržkite varžtą (A).



pav. 3.435: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

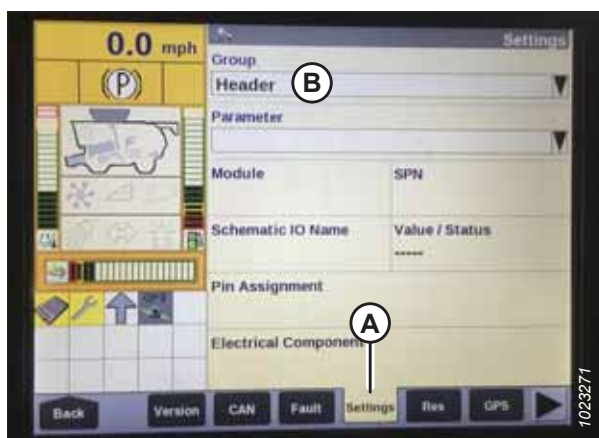
OPERACIJA

- Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atrakinta.
- Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



pav. 3.436: „Case IH“ kombaino ekranas

- Pasirinkite SETTINGS (nuostatos) (A). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).
- Meniu GROUP (grupė) pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (B).



pav. 3.437: „Case IH“ kombaino ekranas

- Meniu PARAMETER (parametrai) pasirinkite LEFT HEIGHT/TILT SENSOR (kairysis aukščio / pakreipimo jutiklis) (A).



pav. 3.438: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

10. Puslapis SETTINGS (nuostatos) atnaujinamas, kad įtampa būtų rodoma VALUE/STATUS (vertė / būseną) lauke (A). Nuleiskite nuožulniąją kamerą iki galo ir pakelkite 254–356 mm (10–14 col.) nuo žemės, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.



pav. 3.439: „Case IH“ kombaino ekranas

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 130 ir 140 serija

Vadovaukitės toliau esančioje lentelėje pateikiama informacija, kad greitai surastumėte rekomenduojamas 2 serijos transporterinės pjaunamosios nuostatas.

Išsamias instrukcijas žr. „Case“ IH 130 ir 140 serijos kombainų pjaunamųjų sąrankos ir kalibravimo procedūrose.

Lentelė 3.33 Pjaunamosios nuostatos – „Case IH“ 130 ir 140 serija

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata	
Pjovimo tipas	Platforma	
Pjaunamosios slėgio kitimas	Neįrengta	
HHC Aukščio jautrumas ⁶³	Dviejų jutiklių sistema	250
	Vieno jutiklio sistema	180
HHC pakreipimo jautrumas	150	
Lenktuvo pavaros tipas	Standartinė 19 dantų varomoji žvaigždė	4
	Papildomos komplektacijos aukšto sukimo momento 14 dantų varomoji žvaigždė	5
	Papildomos komplektacijos aukšto sukimo momento 10 dantų varomoji žvaigždė	6
Lenktuvų aukščio jutiklis	Taip	
Autopakreipimas	Dviejų jutiklių sistema	TAIP
	Vieno jutiklio sistema	NE

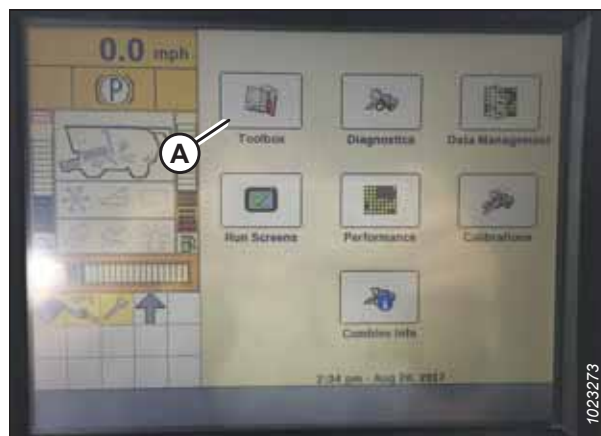
63. Jei padėties ieškoma darbo metu, sumažinkite HUNTING (paieška) nuostatą kaskart po 20 taškų, kol nebebus ieškoma.

OPERACIJA

Pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane – „Case IH“ 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

Norėdami nustatyti pjaunamąją, kad veiktų su „Case IH“ 5130/6130/7130 ar 5140/6140/7140 kombainu, turite įjungti kombaino ekrano puslapį HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

1. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



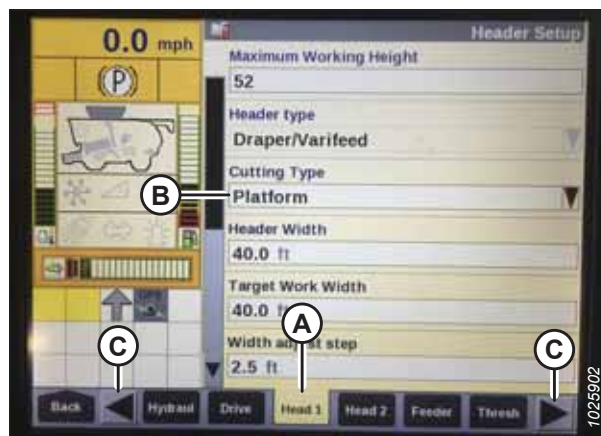
pav. 3.440: „Case IH“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A). Įjungiamas puslapis HEADER SETUP (pjaunamosios nustatymas).

PASTABA:

Norint rasti kortelę HEAD 1, gali tekti slinkti į dešinę naudojant šonines rodykles (C).

3. Meniu CUTTING TYPE (pjovimo tipas) (B) pasirinkite PLATFORM (platforminis).



pav. 3.441: „Case IH“ kombaino ekranas

4. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A). Rodomas puslapis HEADER SETUP 2 (2 pjaunamosios nustatymas).
5. Meniu HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (B) pasirinkite NOT INSTALLED (neįrengta).
6. Meniu DRAPER GRAIN HEADER STYLE (transporterio grūdų pjaunamosios stilius) (C) pasirinkite FLEX 2000 SERIES.



pav. 3.442: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

7. Suraskite lauką HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC aukščio jautrumas) (A). Įveskite toliau nurodytas nuostatas.
- **Jei naudojate dviejų jutiklių sistemą:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 250.
 - **Jei naudojate vieno jutiklio sistemą:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 180.

PASTABA:

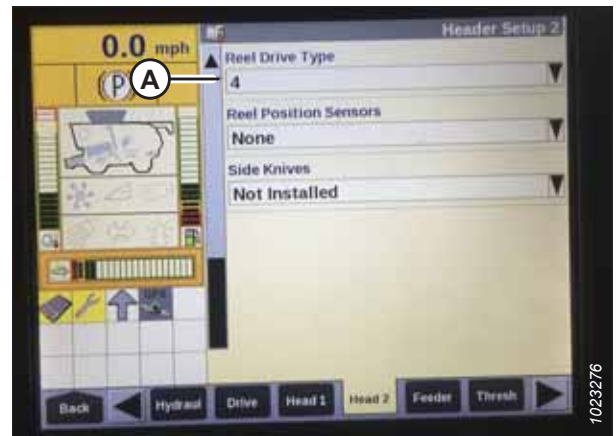
Jei padėties ieškoma darbo metu, sumažinkite HUNTING (paieška) nuostatą kaskart po 20 taškų, kol nebebus ieškoma.

8. Nustatykite HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertę 150. Padidinkite arba sumažinkite pagal pageidavimą.
9. Meniu REEL DRIVE TYPE (lenktuvų pavaros tipas) (A) pasirinkite vieną iš šių variantų:
- 4, jei naudojate standartinę 19 dantų pavaros žvaigždę.
 - 5, jei naudojate papildomą didelio sukimo momento 14 dantų pavaros žvaigždę.
 - 6, jei naudojate papildomą didelio sukimo momento 10 dantų pavaros žvaigždę.

10. Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) (A) pasirinkite YES (taip).



pav. 3.443: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.444: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.445: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

11. Raskite lauką AUTOTILT (automatinis pakreipimas) (A).

- **Jei naudojate dviejų jutiklių sistemą:** Lauke AUTOTILT (automatinis pakreipimas) pasirinkite YES (taip).
- **Jei naudojate vieno jutiklio sistemą:** Lauke AUTOTILT (automatinis pakreipimas) pasirinkite NO (taip).



pav. 3.446: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHC funkcija veiks netinkamai.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Procedūra taikoma kombainams su programinės įrangos versija, kuri yra žemesnė nei 28.00. Instrukcijas, kaip kalibruoti AHC kombainams su 28.00 ar naujesne programinės įrangos versija, žr. [Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga, p. 303.](#)

1. Norėdami peržiūrėti programinės įrangos versiją, pasirinkite mygtuką DIAGNOSTICS (diagnostika) „Home“ (pagrindinis) ekrane, tada pasirinkite VERSION (versija) skirtuką (A).



pav. 3.447: „Case IH“ kombaino ekranas

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHC. Kad pjaunamoji neatsijungtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio, atliekant kalibravimo procedūrą gali reikėti nustatyti sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostatą.

OPERACIJA

PASTABA:

Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. *3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226*.

2. Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
3. Patikrinkite, ar veikia visos elektros ir hidraulinės jungtys tarp pjaunamosios ir paviršiaus kopijavimo modulio.
4. Paleiskite kombaino variklį, bet **NEJUNKITE** separatoriaus ar nuožulniosios kameros.
5. Dešiniojoje konsolėje suraskite PJAUNAMOSIOS VALDYMO jungiklį ir nustatykite į HT (tai yra AHC režimas).
6. Laikykite nuspaustą mygtuką ŽĖMYN 10 sekundžių arba tol, kol kombaino nuožulnioji kamera visiškai nusileis (nustos judėti).
7. Paspauskite PAKĖLIMO mygtuką ir laikykite, kol nuožulnioji kamera visiškai pakils. 5 sekundėms ji sustos 61 cm (2 ft) virš žemės, tada kėlimas tęsis. Tai rodo, kad kalibravimas yra sėkmingas.

PASTABA:

Jei pasirinkta sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostata, norėdami atlikti AHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimo svorį.

Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „Case“ 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Sukonfigūravę kombaino kabinos ekraną, galite naudoti nustatytą pjovimo aukštį.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

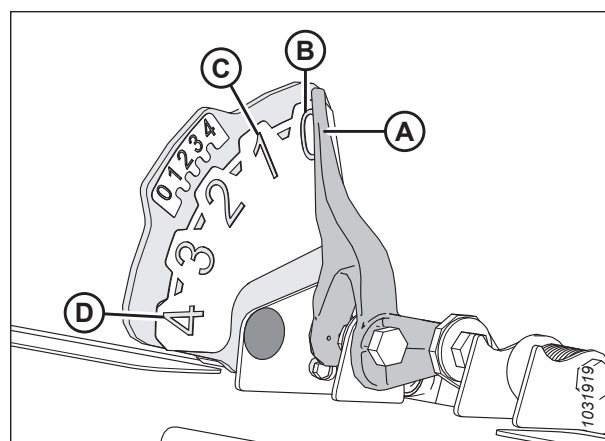


ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Indikatorius (A) turi būti 0 (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti 1 (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o 4 (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar trūkstančių pasėlių. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.448: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

OPERACIJA

1. Įjunkite separatorių ir pjaunamąją.
2. Rankiniu būdu pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio.
3. Paspauskite 1 mygtuką (A). Užsidegs geltona lemputė šalia mygtuko.

PASTABA:

Nustatydami išankstines nuostatas, prieš nustatydami lenktuvų padėtį visada nustatykite pjaunamosios padėtį. Jei pjaunamoji ir lenktuvai nustatomi vienu metu, lenktuvų nuostata nebus išsaugota.

4. Rankiniu būdu pakelkite arba nuleiskite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
5. Paspauskite mygtuką 1 (A). Užsidegs geltona lemputė šalia mygtuko.
6. Rankiniu būdu pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją iki antro norimo pjovimo aukščio.
7. Paspauskite mygtuką 2 (A). Užsidegs geltona lemputė šalia mygtuko.
8. Rankiniu būdu pakelkite arba nuleiskite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
9. Paspauskite mygtuką 2 (A). Užsidegs geltona lemputė šalia mygtuko.



pav. 3.449: „Case“ kombaino konsolė



pav. 3.450: „Case“ kombaino konsolė

Rodyklės aukštyn ir žemyn dabar turėtų būti rodomos kombaino ekrano puslapio RUN 1 (1 paleidimas) lauke MANUAL HEIGHT (rankinis aukštis) (A). Tai rodo, kad veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC).



pav. 3.451: „Case“ kombaino ekranas – 1 paleidimo puslapis

OPERACIJA

10. Norėdami įjungti išankstines nuostatas, aktyvuokite AHHC mygtuką (A), kad pjaunamoji būtų ant žemės. Norėdami įjungti pirmąjį išankstinį nustatymą, vieną kartą palieskite mygtuką. Norėdami įjungti antrąjį išankstinį nustatymą, dukart palieskite mygtuką.

Norėdami pakelti pjaunamąją iki didžiausio darbinio aukščio, paliesdami mygtuką AHHC (A), laikykite nuspaudę mygtuką SHIFT (poslinkis) valdymo rankenos gale.



pav. 3.452: „Case“ kombaino valdymo rankena

11. Didžiausią darbinį aukštį galima reguliuoti kombaino ekrano puslapyje HEADER SETUP (pjaunamosios sąranka). Laukelyje MAXIMUM WORKING HEIGHT (maksimalus darbo aukštis) (A) įveskite norimą aukštį.



pav. 3.453: „Case“ kombaino ekranas – pjaunamosios sąrankos puslapis

12. Jei reikia pakeisti vienos iš išankstinių nuostatų padėtį, šią nuostatą galite tiksliai sureguliuoti mygtuku (A) kombaino konsolėje.



pav. 3.454: „Case“ kombaino konsolė

3.10.7 „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai

Norėdami suderinti automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemą su Case IH 120, 230, 240, ir 250 serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHC valdiklius ir sukalibruoti AHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai

Norint, kad automatinė pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistema veiktų tinkamai, pjaunamosios aukščio jutikliai turi siųsti teisingus įtampos rodmenis. Jutiklio išvesties duomenis galima peržiūrėti kombaino ekrane.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

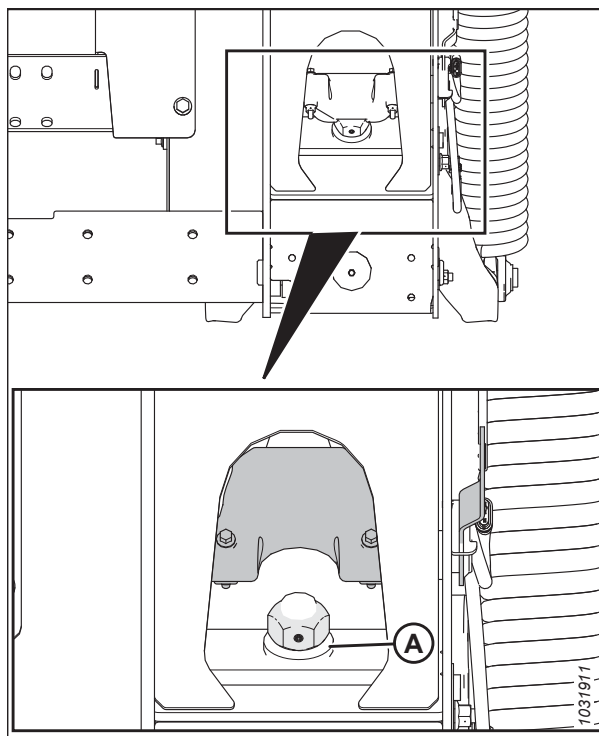
PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Pjaunamąją nustatykite 254–356 mm (10–14 col.) virš žemės ir atraskite paviršiaus kopijavimo sistemą.
2. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulių užraktas trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

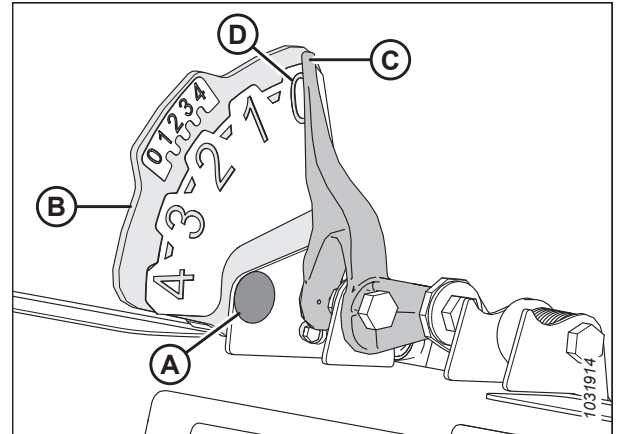
Jei atliekant kitus du veiksmus pjaunamoji yra ne ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, o tai gali sutrikdyti automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemos veikimą. Jei pjaunamoji ne ant apatinių atramų, instrukcijas žr. [3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457](#).



pav. 3.455: Paviršiaus kopijavimo modulių užraktas

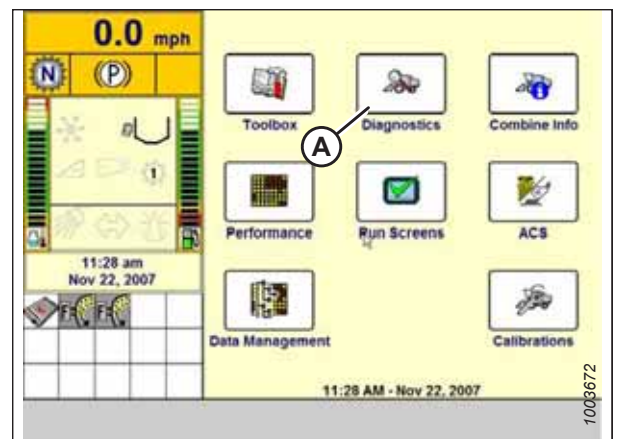
OPERACIJA

3. Jei rodyklė nėra virš nulio, atsukite varžtą (A) ir stumkite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol rodyklė (C) bus virš **0** (D).
4. Priveržkite varžtą (A).



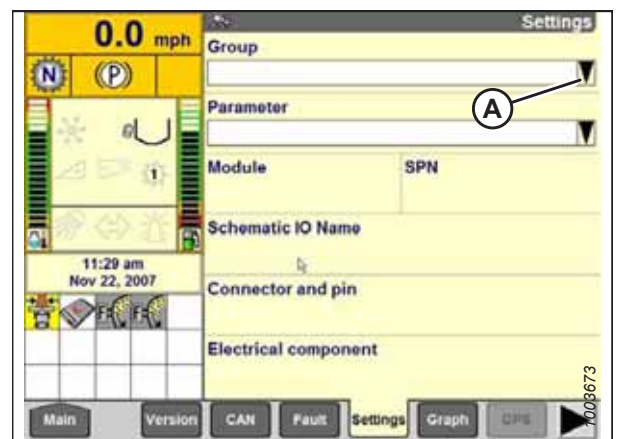
pav. 3.456: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

5. Įsitinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atrakinta.
6. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Atsidarys puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).
7. Pasirinkite SETTINGS (nuostatos). Įjungiamas puslapis SETTINGS (nuostatos).



pav. 3.457: „Case IH“ kombaino ekranas

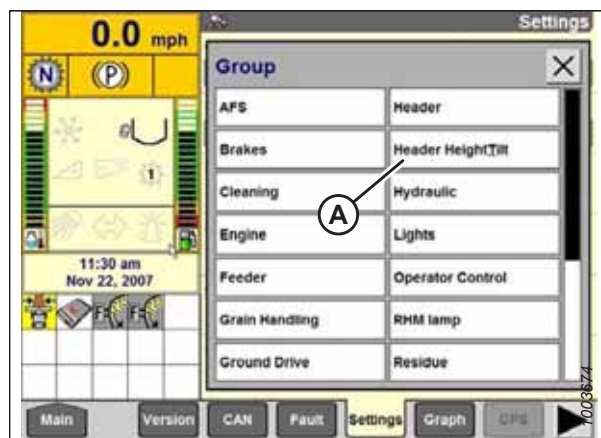
8. Pasirinkite GROUP (grupė) išskleidžiamajame meniu (A). Atsidaro dialogo langas GROUP (grupė).



pav. 3.458: „Case IH“ kombaino ekranas

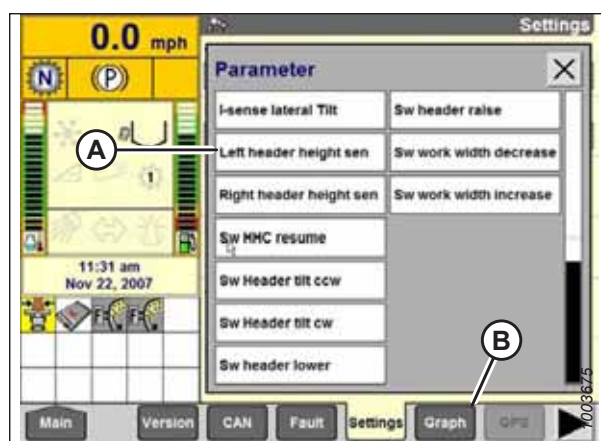
OPERACIJA

9. Pasirinkite HEADER HEIGHT / TILT (pjaunamosios aukštis / pakreipimas) (A). Atsidaro puslapis PARAMETER (parametrai).



pav. 3.459: „Case IH“ kombaino ekranas

10. Pasirinkite LEFT HEADER HEIGHT SEN (kairysis pjaunamosios aukščio jutiklis) (A), tada paspauskite mygtuką GRAPH (diagrama) (B). Tikslī įtampa rodoma puslapio viršuje. Pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją, kad pamatytumėte visą įtamos rodmenų diapazoną.



pav. 3.460: „Case IH“ kombaino ekranas

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serija

Vadovaukitės toliau esančioje lentelėje pateikiama informacija, kad greitai surastumėte rekomenduojamas 2 serijos transporterinės pjaunamosios nuostatas.

PASTABA:

Nuostatų parinkty skiriasi atsižvelgiant į kombaino programinės įrangos versiją. Esant 28.00 ar naujesnei versijai, žr. lentelę 3.34, p. 298; senesnėms versijoms žr. lentelę 3.35, p. 299.

Išsamias instrukcijas žr. „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serijos kombainų pjaunamųjų sąrankos ir kalibravimo procedūrose.

Lentelė 3.34 Pjaunamosios nuostatos – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serija (28.00 ar naujesnė programinės įrangos versija)

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjaunamosios potipis	2000
Rėmo tipas	Lankstus
Pjaunamosios jutikliai	Įjungti
Pjaunamosios slėgio kitimas	Ne
Aukščio / pakreipimo atsakas	Greitas

OPERACIJA

Lentelė 3.34 Pjaunamosios nuostatos – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serija (28.00 ar naujesnė programinės įrangos versija) (tęsinys)

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata	
Automatinis aukščio nepaisymas	Taip	
HHC Aukščio jautrumas ⁶⁴	Dviejų jutiklių sistema	250
	Vieno jutiklio sistema	180
HHC pakreipimo jautrumas	150	
Lenktuvų aukščio jutiklis	Taip	
Autopakreipimas	Dviejų jutiklių sistema	TAIP
	Vieno jutiklio sistema	NE

Lentelė 3.35 Pjaunamosios nuostatos – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serija (iki 28.00 programinės įrangos versijos)

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata	
Pjaunamosios stilius	„Flexhead“	
Automatinis lenktuvų greičio nuolydis	133	
Pjaunamosios slėgio kitimas	Ne	
Lenktuvų pavara	Hidraulinė	
Lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal	Taip	
HHC Aukščio jautrumas ⁶⁴	Dviejų jutiklių sistema	250
	Vieno jutiklio sistema	180
HHC pakreipimo jautrumas	150	
Pastūmimo pirmyn/ atgal valdiklis	Taip	
HDR priekinis / galinis posvyris	Taip	
Pjaunamosios tipas („Head2“ skirtukas)	Transporterinė	
Pjovimo tipas	Platforma	
Pjaunamosios plotis	Nustatyta pagal pjaunamosios specifikaciją	
Pjaunamosios naudojimas	Nustatyta pagal pjaunamosios specifikaciją	
Lenktuvų aukščio jutiklis	Taip	
Autopakreipimas	Dviejų jutiklių sistema	TAIP
	Vieno jutiklio sistema	NE

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

64. Jei padėties ieškoma darbo metu, sumažinkite HUNTING (paieška) nuostatą kaskart po 20 taškų, kol nebebus ieškoma.

OPERACIJA

PASTABA:

Procedūra taikoma kombainams su programinės įrangos versija, kuri yra žemesnė nei 28.00. Instrukcijas, kaip kalibruoti AHHC kombainams su 28.00 ar naujesne programinės įrangos versija, žr. *Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga, p. 303.*

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

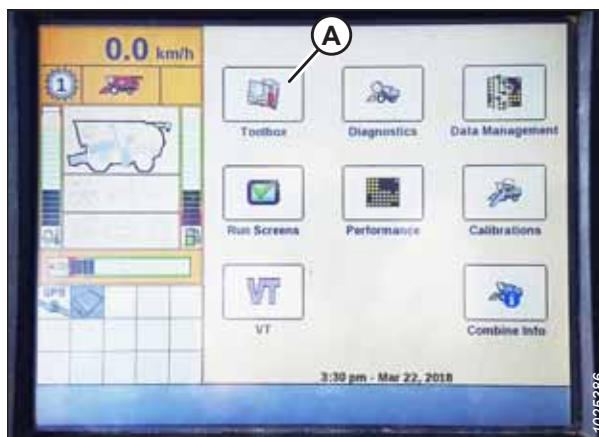
PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnę paviršiaus kopijavimą, kad pjaunami neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

PASTABA:

Norėdami užtikrinti geriausią automatinį pjaunamosios aukščio valdymą (angl. Auto Header Height Control, AHHC), atlikite šias procedūras nustatę centrinę trauklę į **D** padėtį. Baigę konfigūruoti ir kalibruoti, vėl nustatykite centrinę trauklę į norimą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226.*

1. Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Patikrinkite, ar veikia visos elektros ir hidraulinės jungtys tarp pjaunamosios ir paviršiaus kopijavimo modulio.
3. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).



pav. 3.461: „Case IH“ kombaino ekranas

4. Pasirinkite kortelę HEADER (pjaunamoji) (A).

PASTABA:

Norint rasti kortelę HEADER (pjaunamoji), gali tekti slinkti į dešinę naudojant šonines rodykles (C).

5. Nustatykite HEADER STYLE (pjaunamosios stilius) (B).



pav. 3.462: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

- Nustatykite AUTO REEL SPEED SLOPE (automatinis lenktuvų greičio nuolydis).

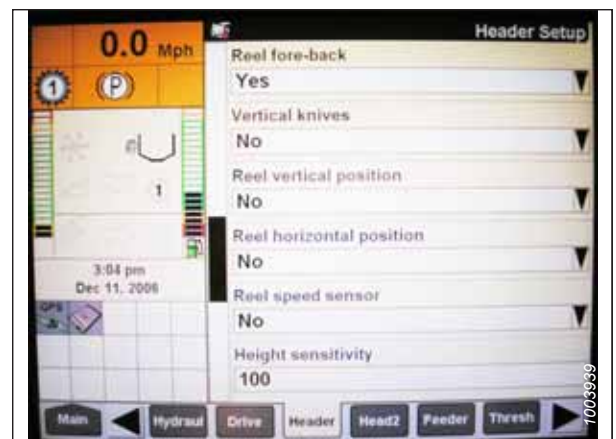
PASTABA:

AUTO REEL SPEED SLOPE (automatinio lenktuvų greičio nuolydžio) vertė automatiškai palaiko lenktuvų greitį, palyginti su važiavimo greičiu. Pavyzdžiui, jei nustatyta vertė 133, lenktuvai suksis greičiau nei važiavimo greitis. Lenktuvų greitis turi būti didesnis už kombaino važiavimo greitį. Todėl sureguliuokite vertę pagal pasėlių sąlygas.

- Jei yra, nustatykite HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) ties NO (ne) ir patikrinkite, ar REEL DRIVE (lenktuvų pavara) nustatyta HYDRAULIC (hidraulinė).
- Nustatykite REEL FORE-BACK (lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal) kaip YES (taip) (jei taikoma).



pav. 3.463: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.464: „Case IH“ kombaino ekranas

- Suraskite lauką (A) HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) ir nustatykite kaip nurodyta toliau.

- Jei naudojate dviejų jutiklių sistemą:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 250.
- Jei naudojate vieno jutiklio sistemą:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 180.

PASTABA:

Jei padėties ieškoma darbo metu, sumažinkite šią nuostatą kaskart po 20 taškų, kol nebus ieškoma.

- Nustatykite HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertę 150. Padidinkite arba sumažinkite jautrumą pagal pageidavimą.



pav. 3.465: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

- Nustatykite FORE / AFT CONTROL (pastūmimo pirmyn-atgal valdymas) ir HDR FORE / AFT TILT (HDR pakreipimas į priekį ir atgal) kaip YES (taip) (jei taikoma).



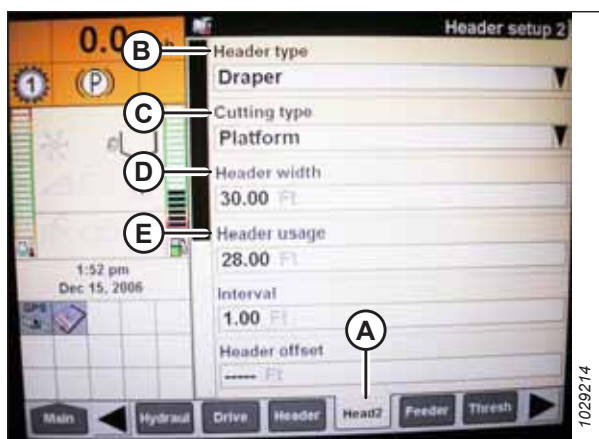
pav. 3.466: „Case IH“ kombaino ekranas

- Paspauskite HEAD2 (2 pjaunamoji) (A) puslapio apačioje.
- Patikrinkite, ar HEADER TYPE (pjaunamosios tipas) (B) yra nustatytas DRAPER (transportinė).

PASTABA:

Jei atpažinimo varžas yra prijungtas prie pjaunamosios laidų pynės, šios nuostatos negalėsite pakeisti.

- Nustatykite CUTTING TYPE (pjovimo tipas) (C) į PLATFORM (platforminis).
- Nustatykite atitinkamas HEADER WIDTH (D) (pjaunamosios plotis) ir HEADER USAGE (pjaunamosios naudojimas) (E) vertes.



pav. 3.467: „Case IH“ kombaino ekranas

- Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) pasirinkite YES (taip) (A).



pav. 3.468: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

17. Suraskite lauką (A) AUTOTILT (autopakreipimas) (A) ir nustatykite kaip nurodyta toliau.

- **Jei naudojate dviejų jutiklių sistemą:** Lauke AUTOTILT (automatinis pakreipimas) pasirinkite YES (taip).
- **Jei naudojate vieno jutiklio sistemą:** Lauke AUTOTILT (automatinis pakreipimas) pasirinkite NO (taip).

PASTABA:

Jei pasirinkta sunkesnio paviršiaus kopijavimo nuostata, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršius.



pav. 3.469: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Case IH“ kombainai su 28.00 versijos arba naujesne programine įranga

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.



PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Norėdami peržiūrėti programinės įrangos versiją, pasirinkite mygtuką DIAGNOSTICS (diagnostika) „Home“ (pagrindinis) ekrane, tada pasirinkite VERSION (versija) skirtuką (A).



pav. 3.470: „Case IH“ kombaino ekranas

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnį paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

OPERACIJA

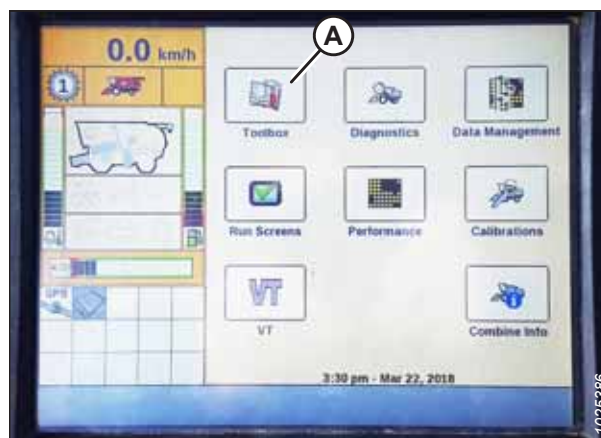
PASTABA:

Norėdami užtikrinti geriausią automatinį pjaunamosios aukščio valdymą (angl. Auto Header Height Control, AHHC), atlikite šias procedūras nustatę centrinę trauklę į **D** padėtį. Baigę konfigūruoti ir kalibruoti, vėl nustatykite centrinę trauklę į norimą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. *3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226*.

2. Nustatykite pjaunamosios centrinę trauklę ties **D**.
3. Pakelkite pjaunamąją ant apatinių atramų ir atrakinkite paviršiaus kopijavimo modulį.
4. Perkelkite sparnus į užrakintą padėtį.

Nuostatų reguliavimas kombaino ekrane

5. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A).

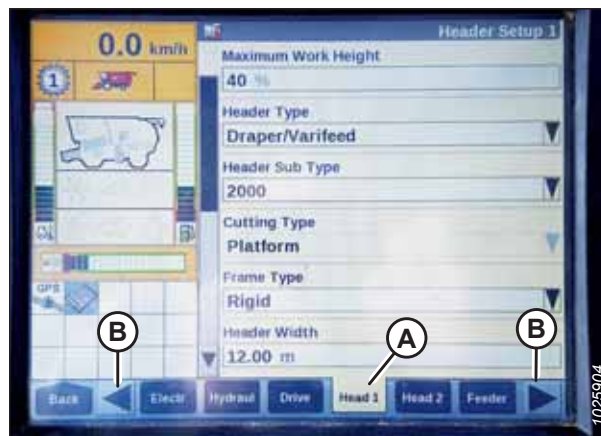


pav. 3.471: „Case IH“ kombaino ekranas

6. Pasirinkite kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A).

PASTABA:

Norint rasti kortelę HEAD 1 (1 pjaunamoji), gali tekti slinkti į dešinę naudojant šonines rodykles (B).



pav. 3.472: „Case IH“ kombaino ekranas

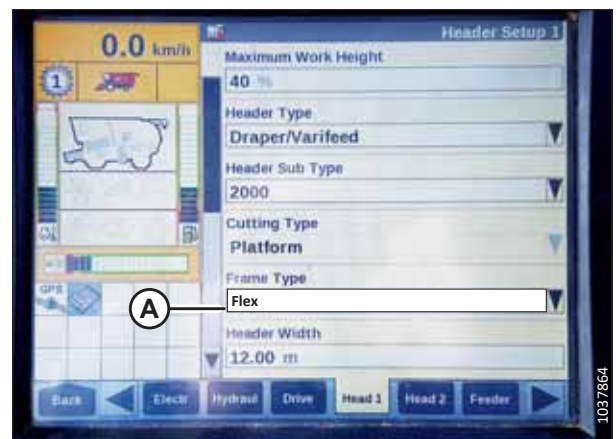
OPERACIJA

7. Suraskite lauką HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis).
8. Pasirinkite 2000 (A).



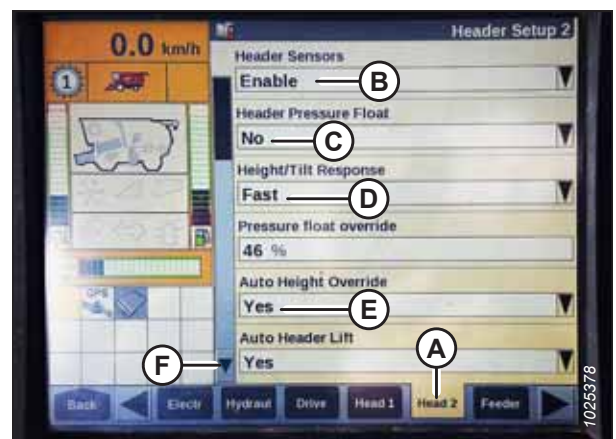
pav. 3.473: „Case IH“ kombaino ekranas

9. Perjunkite „Head 1“ (1 pjaunamoji) puslapį ir išskleidžiamajame meniu (A) pasirinkite FLEX (lankstus) iš FRAME TYPE (rėmo tipas).



pav. 3.474: „Case IH“ kombaino ekranas

10. Pasirinkite kortelę HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A).
11. Laukelyje HEADER SENSORS (pjaunamosios jutikliai) (B) pasirinkite ENABLE (įjungti).
12. Laukelyje HEADER PRESSURE FLOAT (pjaunamosios slėgio kitimas) (C) pasirinkite NO (ne).
13. Laukelyje HEIGHT/TILT RESPONSE (aukščio / pakreipimo atsakymas) (D) pasirinkite FAST (greitai).
14. Lauke AUTO HEIGHT OVERRIDE (automatinio aukščio nepaisymas) (E) pasirinkite YES (taip).
15. Norėdami pereiti į kitą puslapį, paspauskite rodyklę žemyn (F).



pav. 3.475: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

16. Suraskite lauką (A) HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) ir nustatykite kaip nurodyta toliau.

- **Jei naudojate vieno jutiklio sistemą:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 180.
- **Jei naudojate dviejų jutiklių sistemą:** Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo aukščio jautrumas) vertę 250.

PASTABA:

Jei padėties ieškoma darbo metu, sumažinkite šią nuostatą kaskart po 20 taškų, kol nebebus ieškoma.

17. Nustatykite HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertę 150. Padidinkite arba sumažinkite jautrumą pagal pageidavimą.

18. Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) pasirinkite YES (taip) (A).



pav. 3.476: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.477: „Case IH“ kombaino ekranas

19. Slinkite iki lauko (A) AUTOTILT (autopakreipimas) (A) ir nustatykite kaip nurodyta toliau.

- **Jei naudojate dviejų jutiklių sistemą:** Lauke AUTOTILT (automatinis pakreipimas) pasirinkite YES (taip).
- **Jei naudojate vieno jutiklio sistemą:** Lauke AUTOTILT (automatinis pakreipimas) pasirinkite NO (taip).



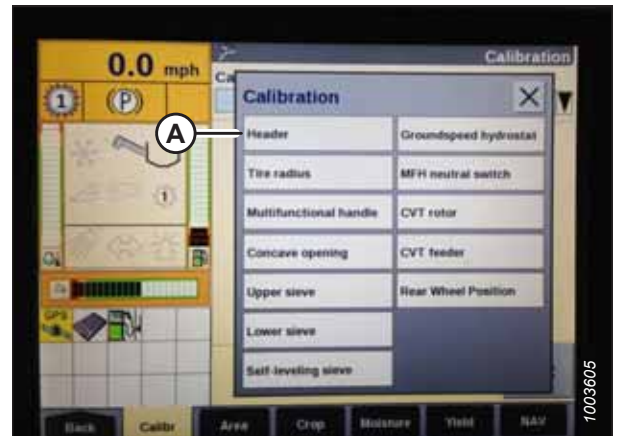
pav. 3.478: „Case IH“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas

20. Kombaino ekrane pasirinkite CALIBRATION (kalibravimas) ir paspauskite rodyklę dešinėn kad įjungtumėte informacijos langelį.
21. Pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A) ir paspauskite ENTER (įvesti). Bus atidarytas dialogo langas CALIBRATION (kalibravimas).

PASTABA:

Naršymo klavišais AUKŠTYN ir ŽEMYN perjunkite parinktis.



pav. 3.479: „Case IH“ kombaino ekranas

22. Atlikite kalibravimo veiksmus ta tvarka, kokia jie rodomi dialogo lange. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

PASTABA:

Paspaudus ESC (atšaukti) klavišą bet kurio veiksmo metu ar sistemai būnant be apkrovos ilgiau nei 3 minutes, bus sustabdyta kalibravimo procedūra.

PASTABA:

Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiami klaidų kodų paaiškinimai.

23. Atlikus visus veiksmus, puslapyje rodomas pranešimas CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibravimas sėkmingas). Išeikite iš meniu CALIBRATION (kalibravimas) paspausdami klavišą ENTER (įvesti) arba ESC (atšaukti).

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.

24. Įsitinkite, kad AUTO HEIGHT (automatinio aukščio) piktograma (A) pasirodo ekrane ir rodoma taip, kaip parodyta vietoje (B). Kai pjaunamoji nustatyta pjauti pažeme, tai patikrina, ar kombainas teisingai naudoja pjaunamojoje esantį jutiklį žemės spaudimui pajusti.

PASTABA:

Piktogramos (A) ir (B) ekrane pasirodo tik įjungus separatorių ir pjaunamąją, tada valdymo pulte paspaudus mygtuką HEADER RESUME (tęsti pjaunamąją).

PASTABA:

Laukas AUTO HEIGHT (automatinis aukštis) (B) gali būti rodomas bet kuriame skirtuke RUN (paleidimas), nebūtinai RUN 1 (1 paleidimas).



pav. 3.480: „Case IH“ kombaino ekranas



pav. 3.481: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „Case IH“ kombainai

Lenktuvo aukščio jutiklių išėjimo įtampą galima patikrinti kombaino kabinos ekrane.

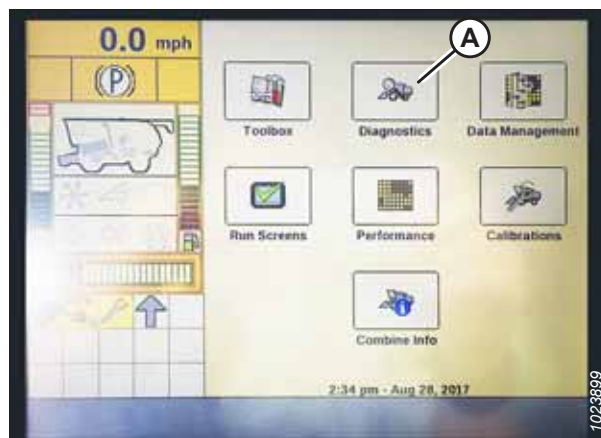
PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



pav. 3.482: „Case IH“ kombaino ekranas

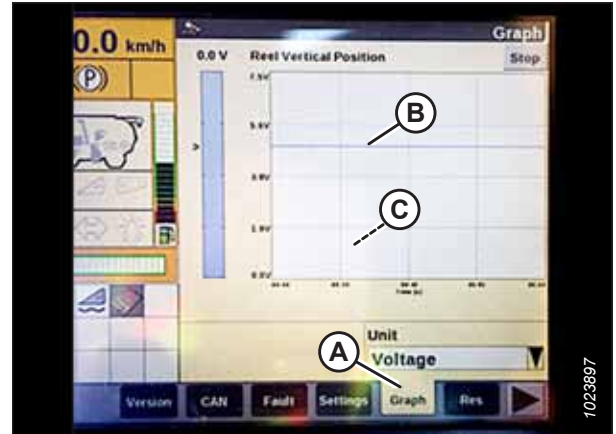
2. Pasirinkite kortelę SETTINGS (nuostatos) (A). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).
3. Meniu GROUP (grupė) pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (B).
4. Meniu PARAMETER (parametrai) pasirinkite REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis) (C).



pav. 3.483: „Case IH“ kombaino ekranas

OPERACIJA

5. Pasirinkite kortelę GRAPH (pjaunamoji) (A). Rodoma diagrama REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis).
6. Nuleiskite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte žemą įtampą (B). Įtampa turėtų būti 4,1–4,5 V.
7. Pakelkite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte žemą įtampą (C). Įtampa turėtų būti 0,5–0,9 V.
8. Jei kuri nors įtampa yra už diapazono ribų, žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas, p. 240*.



pav. 3.484: „Case IH“ kombaino ekranas

Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „Case IH“, 120, 230, 240 ir 250 serijų kombainai

Sukonfigūravus automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemą veikti su pjaunamąja, galima nustatyti pjovimo aukštį.

PAVOJUS

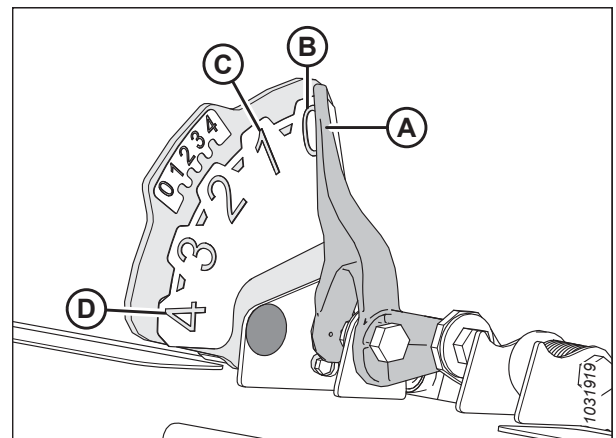
Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Indikatorius (A) turi būti 0 (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti 1 (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o 4 (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar trūkstančių pasėlių. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.485: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

OPERACIJA

1. Įjunkite separatorių ir pjaunamąją.
2. Rankiniu būdu pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio.
3. Paspauskite NUSTATYMO #1 jungiklį (A). Švies lemputė šalia jungiklio (A).

PASTABA:

Norėdami tiksliai sureguliuoti, naudokite jungiklį (C).

PASTABA:

Nustatydami išankstines nuostatas, prieš nustatydami lenktuvų padėtį visada nustatykite pjaunamosios padėtį. Jei pjaunamoji ir lenktuvai nustatomi vienu metu, lenktuvų nuostata nebus išsaugota.

4. Rankiniu būdu pakelkite arba nuleiskite lenktuvus į norimą padėtį.
5. Paspauskite NUSTATYMO #1 jungiklį (A). Švies lemputė šalia jungiklio (A).
6. Rankiniu būdu pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją iki antro norimo pjovimo aukščio.
7. Paspauskite NUSTATYMO #2 jungiklį (B). Švies lemputė šalia jungiklio (B).
8. Rankiniu būdu pakelkite arba nuleiskite lenktuvus į antrą norimą darbinę padėtį.
9. Paspauskite NUSTATYMO #2 jungiklį (B). Švies lemputė šalia jungiklio (B).
10. Norėdami perjungti nuostačius, paspauskite HEADER RESUME (tęsti pjaunamąją) (A).

11. Norėdami pakelti pjaunamąją, paspauskite ir palaikykite mygtuką SHIFT (poslinkis) (B) valdymo rankenos gale, ir paspauskite jungiklį HEADER RESUME (tęsti pjaunamąją) (A). Norėdami nuleisti pjaunamąją, vieną kartą paspauskite jungiklį HEADER RESUME (tęsti pjaunamąją) (A), kad grįžtumėte į iš anksto nustatytą pjaunamosios aukštį.

PASTABA:

Paspaudus PJAUNAMOSIOS PAKĖLIMO / NULEIDIMO jungiklius (C) ir (D), išjungiamas AUTO HEIGHT (automatinio aukščio) režimas. Paspauskite HEADER RESUME (tęsti pjaunamąją) (A), kad vėl įjungtumėte AUTO HEIGHT (automatinis aukštis) režimą.



pav. 3.486: „Case“ kombainų valdikliai



pav. 3.487: „Case“ kombainų valdikliai

3.10.8 „Challenger“ ir „Massey Ferguson“ 6 ir 7 serijų kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su „Challenger“, „Massey Ferguson“ 6 ir 7 serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukongūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

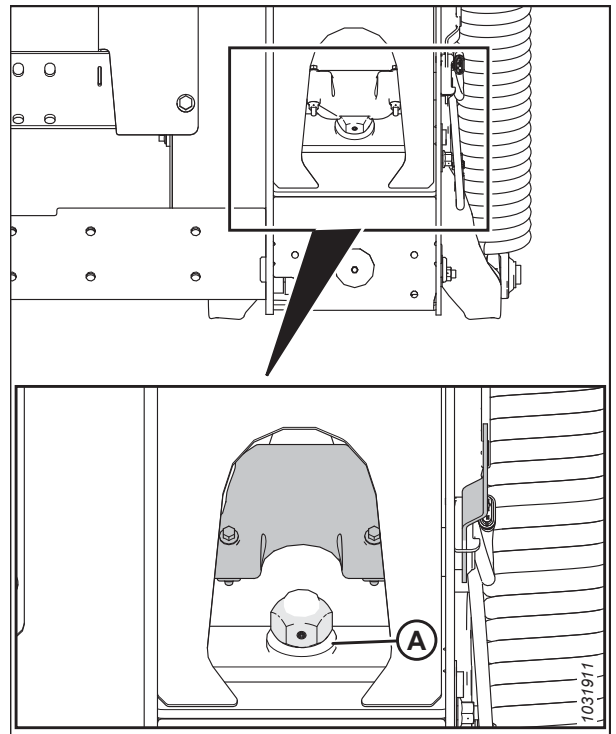
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Pjaunamąją nustatykite 254–356 mm (10–14 col.) virš žemės ir atraskite paviršiaus kopijavimo sistemą.
2. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

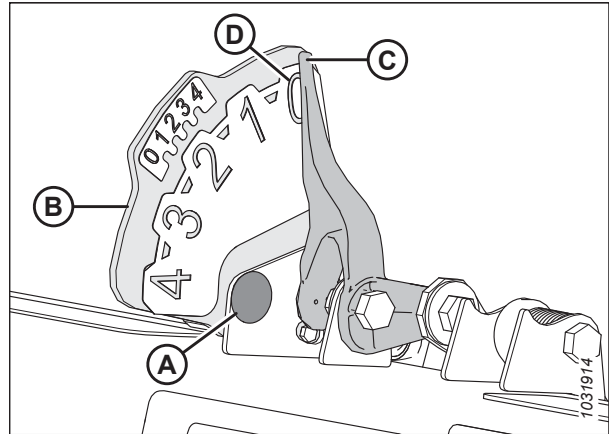
Jei atliekant kitus du veiksmus pjaunamoji yra ne ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, o tai gali sutrikdyti automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos veikimą. Jei pjaunamoji ne ant apatinių atramų, instrukcijas žr. [3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457](#).



pav. 3.488: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas

OPERACIJA

3. Atsukite varžtą (A) ir pastumkite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol rodyklė (C) bus virš 0 (D).
4. Priveržkite varžtą (A).



pav. 3.489: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

5. Kombaino ekrane eikite į puslapį FIELD (laukas) ir paspauskite diagnostikos piktogramą. Rodomas puslapis MISCELLANEOUS (įvairūs).
6. Paspauskite mygtuką VMM DIAGNOSTIC (transporto priemonės priežiūros monitoriaus diagnostika) (A). Pasirodys puslapis VMM DIAGNOSTIC (transporto priemonės priežiūros monitoriaus diagnostika).



pav. 3.490: „Challenger“ kombaino ekranas

7. Eikite į kortelę ANALOG IN (analoginis jėjimas) (A) ir pasirinkite VMM MODULE 3 (transporto priemonės priežiūros monitoriaus 3 modulis), paspausdami teksto laukelį po keturiomis kortelėmis. AHHC jutiklio įtampa dabar puslapyje rodoma kaip HEADER HEIGHT RIGHT POT (pjaunamosios aukščio dešinysis potenciometas) ir HEADER HEIGHT LEFT POT (pjaunamosios aukščio kairysis potenciometas). Parodymai gali būti šiek tiek skirtingi.



pav. 3.491: „Challenger“ kombaino ekranas

OPERACIJA

8. Visiškai nuleiskite kombaino nuožulniąją kamerą (paviršiaus kopijavimo modulis turi būti visiškai atskirtas nuo pjaunamosios).

PASTABA:

Gali tekti kelias sekundes palaikyti PJAUNAMOSIOS ŽĖMYN jungiklį, kad įsitikintumėte, jog nuožulnioji kamera yra visiškai nuleista.

9. Patikrinkite įtampą.
10. Pjaunamąją pakelkite 254–356 mm (10–14 col.) virš žemės ir atrakinkite paviršiaus kopijavimo sistemą.
11. Patikrinkite įtampą.
12. Jei jutiklio įtampa neviršija žemiausių ir aukščiausių ribų arba jei diapazonas tarp žemiausios ir didžiausios ribų yra nepakankamas, sureguliuokite įtamos ribas. Instrukcijas žr. [3.10.3 Įtamos ribų tikrinimas rankiniu būdu, p. 281.](#)



pav. 3.492: „Challenger“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema turi būti įjungta, nes tik tada galima konfigūruoti jos funkcijas.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

Norint, kad automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC) veiktų, reikalingi šie sistemos komponentai:

- Pagrindinis modulis (PCB plokštė) ir pjaunamosios tvarkyklės modulis (PCB plokštė) sumontuoti saugiklių skydelio modulio (FP) kortelių dėžutėje.
- Daugiafunkcio valdymo rankenos operatoriaus įėjimai
- Operatoriaus įėjimai, sumontuoti konsolės modulio (CC) skydelyje
- Elektrohidraulinis pjaunamosios kėlimo valdymo vožtuvas

Norėdami įjungti automatinio lenktuvų aukštį valdiklį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Naudodami pjaunamosios valdymo jungiklį, perjunkite kombaino ekrano pjaunamosios valdymo parinktį, kol pirmajame pranešimų laukelyje pasirodys AHHC piktograma (A). AHHC reguliuos pjaunamosios aukštį žemės atžvilgiu pagal aukščio ir jautrumo nuostatas.



pav. 3.493: „Challenger“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

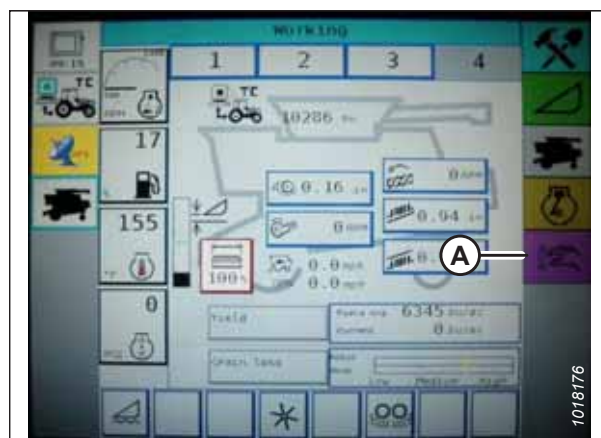
PASTABA:

Jei pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema nustatyta per lengvai, gali nepavykti atlikti AHHC kalibravimo. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnį paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

PASTABA:

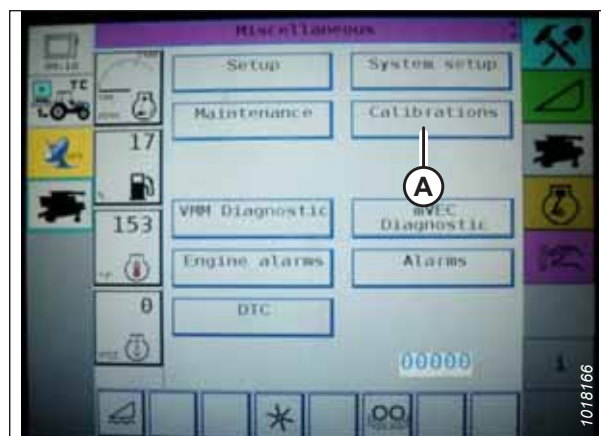
Kad geriausiai veiktų automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema, atlikite šias procedūras, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę sąranką ir kalibravimą, centrinę trauklę nustatykite atgal į norimą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. [3.9.5 Pjaunamosios kampas](#), p. 226.

1. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Puslapyje FIELD (laukas) paspauskite DIAGNOSTIKOS piktogramą (A). Parodomas puslapis MISCELLANEOUS (įvairūs).



pav. 3.494: „Challenger“ kombaino ekranas

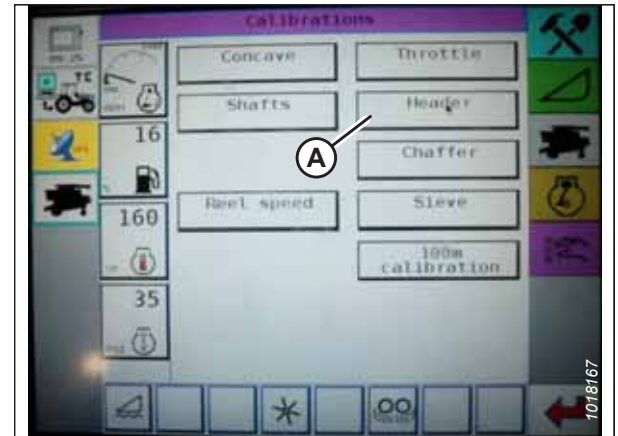
3. Paspauskite mygtuką CALIBRATIONS (kalibravimai) (A). Parodomas puslapis CALIBRATIONS (kalibravimai).



pav. 3.495: „Challenger“ kombaino ekranas

OPERACIJA

4. Paspauskite mygtuką HEADER (pjaunamoji) (A). Puslapyje HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas) parodomas įspėjimas.



pav. 3.496: „Challenger“ kombaino ekranas

5. Perskaitykite įspėjimą ir paspauskite žalią varnelės mygtuką.



pav. 3.497: „Challenger“ kombaino ekranas

6. Vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus, kad baigtumėte kalibravimą.

PASTABA:

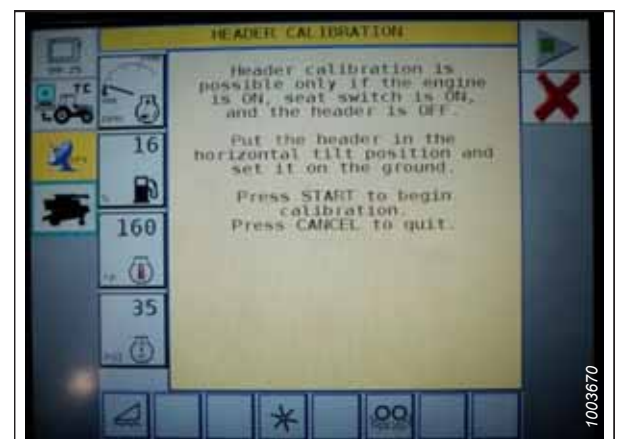
Kalibravimo procedūrą galite bet kada atšaukti, paspausdami ekrano mygtuką CANCEL (atšaukti). Kol vyksta pjaunamosios kalibravimas, kalibravimą taip pat galima atšaukti naudojant valdymo rankenos mygtukus AUKŠTYN, ŽEMYN, PAKREIPTI DEŠINĖN arba PAKREIPTI KAIRĖN.

PASTABA:

Jei kombainas neturi funkcijos HEADER TILT (pjaunamosios pakreipimas) arba jei ji neveikia, kalibravimo metu gali būti rodomi įspėjimai. Jei pasirodo šie įspėjimai, paspauskite žalią varnelę. Tai neturės įtakos AHHC kalibravimui.

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, kad būtų atlikta AHHC kalibravimo procedūra, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.498: „Challenger“ kombaino ekranas

Pjaunamosios aukščio reguliavimas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcija leidžia operatoriui nustatyti specifinius pjaunamosios aukščius.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

Aktyvavę automatinį pjaunamosios aukščio valdymą (AHHC), paspauskite ir atleiskite PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO mygtuką ant valdymo rankenos. AHHC automatiškai nuleis pjaunamąjį iki pasirinktos aukščio nuostatos.

Galite reguliuoti pasirinktą AHHC aukštį naudodamiesi valdymo konsolės AUKŠČIO REGULIAVIMO rankenėle (A). Pasukus rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, padidėja pasirinktas aukštis, o pasukus rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, sumažėja pasirinktas aukštis.



pav. 3.499: Kombaino valdymo konsolės aukščio reguliavimo rankenėlė

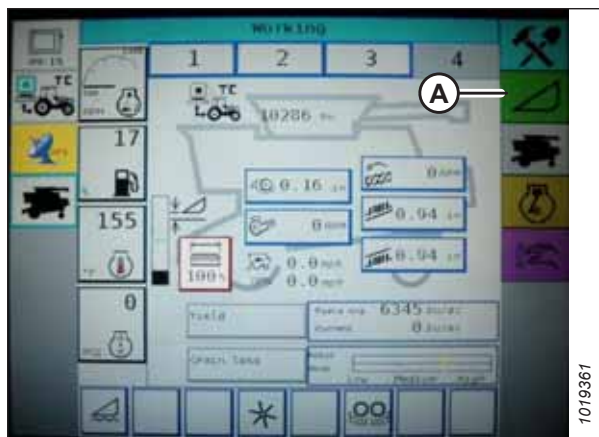
Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“

Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greitį galima sukonfigūruoti per kombaino ekrano HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas) meniu.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

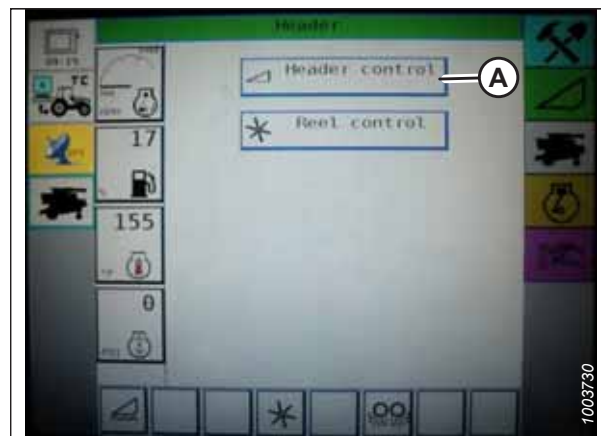
1. Puslapyje FIELD (laukas) paspauskite PJAUNAMOSIOS piktogramą (A). Parodomas puslapis HEADER (pjaunamoji).



pav. 3.500: „Challenger“ kombaino ekranas

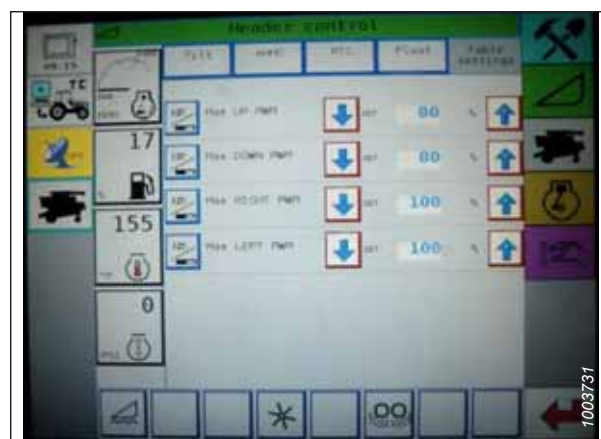
OPERACIJA

2. Paspauskite HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas) (A). Parodomas puslapis HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas).



pav. 3.501: „Challenger“ kombaino ekranas

3. Eikite į kortelę TABLE SETTINGS (stalo nuostatos).
4. Paspauskite rodyklę aukštyn ant MAX UP PWM (maks. impulso pločio moduliacijos didinimas), kad padidintumėte procentinį skaičių ir kėlimo greitį. Paspauskite rodyklę žemyn ant MAX UP PWM (maks. impulso pločio moduliacijos didinimas), jei norite sumažinti procentinį skaičių ir kėlimo greitį.
5. Paspauskite rodyklę aukštyn ant MAX DOWN PWM (maks. impulso pločio moduliacijos mažinimas), kad padidintumėte procentinį skaičių ir mažesnį greitį. Paspauskite rodyklę žemyn ant MAX DOWN PWM (maks. impulso pločio moduliacijos mažinimas), kad sumažintumėte procentinį skaičių ir mažesnį greitį.



pav. 3.502: „Challenger“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „Challenger“ ir „Massey Ferguson“

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą. Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad sistema pakeltų arba nuleistų nuožulniąją kamerą, reikia tik nedidelių paviršiaus aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių paviršiaus aukščio pokyčių, kad sistema pakeltų ar nuleistų nuožulniąją kamerą.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitinkinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

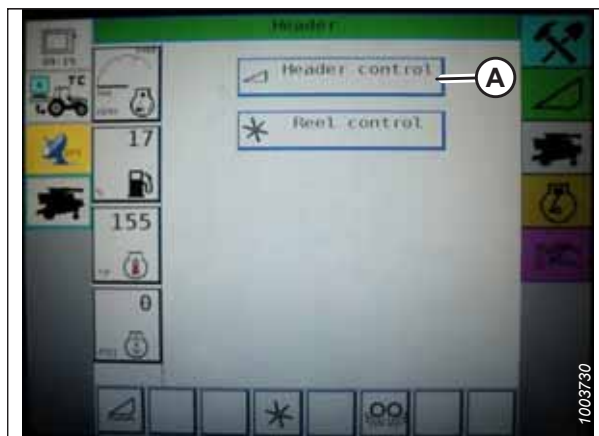
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Puslapyje FIELD (laukas) paspauskite PJAUNAMOSIOS piktogramą. Parodomas puslapis HEADER (pjaunamoji).

OPERACIJA

2. Paspauskite mygtuką HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas) (A). Parodomas puslapis HEADER CONTROL (pjaunamosios valdymas). Šiame puslapyje galite reguliuoti jautrumą rodyklėmis aukštyn ir žemyn.



pav. 3.503: „Challenger“ kombaino ekranas

3. Nustatykite jautrumą pagal maksimalų nustatymą.
4. Įjunkite AHHC ir paspauskite PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO mygtuką ant valdymo rankenėlės.
5. Sumažinkite jautrumą, kol nuožulnioji kamera taps stabili ir neatšoks aukštyn ir žemyn.

PASTABA:

Tai yra didžiausias jautrumas ir yra tik pradinis nustatymas. Galutinis nustatymas turi būti atliekamas lauke, nes sistemos reakcija skirsis priklausomai nuo besikeičiančių paviršių ir darbo sąlygų.

PASTABA:

Jei nereikia maksimalaus jautrumo, mažiau jautri nuostata sumažins pjaunamosios aukščio korekcijų dažnį ir komponentų nusidėvėjimą. Pravėrus akumulatoriaus vožtuvą, bus sušvelnintas pjaunamosios kėlimo cilindro veikimas ir patikslintas pjaunamosios nustatymas.



pav. 3.504: „Challenger“ kombaino ekranas

3.10.9 CLAAS 500 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su CLAAS 500 serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – CLAAS 500 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

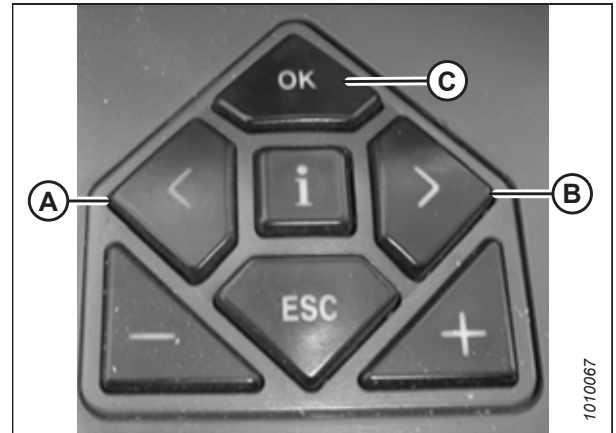
Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnę paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulyje.

OPERACIJA

PASTABA:

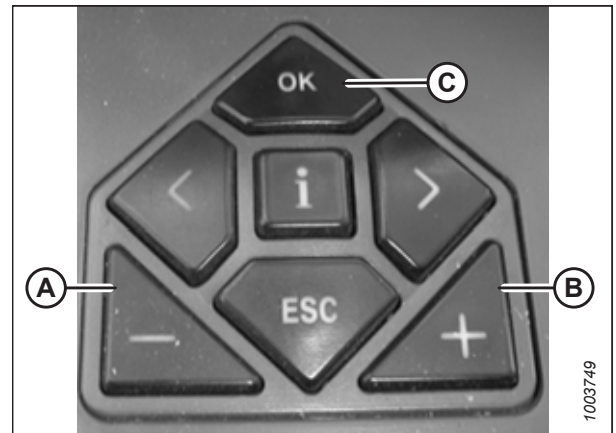
Norėdami užtikrinti geriausią automatinį pjaunamosios aukščio valdymą (angl. Auto Header Height Control, AHHC), atlikite šias procedūras nustatę centrinę trauklę į **D** padėtį. Baigę konfigūruoti ir kalibruoti, vėl nustatykite centrinę trauklę į norimą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadovo skyriuje *3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226*.

1. Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Mygtukais < (A) arba > (B) pasirinkite AUTO HEADER (autom. pjaunamoji) ir paspauskite mygtuką OK (gerai) (C). E5 puslapyje rodoma, ar automatinis pjaunamosios aukštis įjungtas, ar išjungtas.



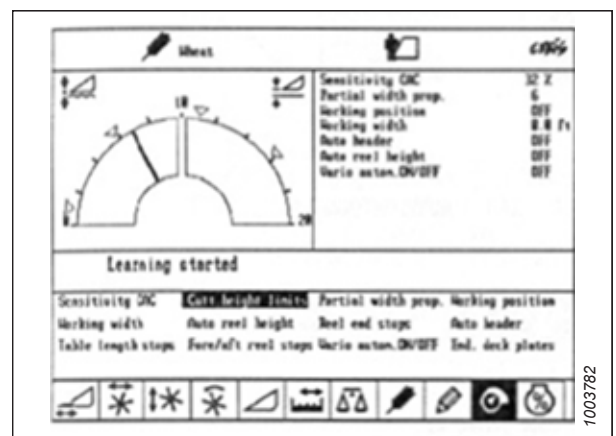
pav. 3.505: CLAAS kombainai

3. Naudokite mygtuką – (A) arba + mygtuką (B), kad įjungtumėte AHHC, ir paspauskite OK (gerai) (C).
4. Įjunkite kūlimo mechanizmą ir pjaunamąją.



pav. 3.506: CLAAS kombainai

5. Naudokite mygtukus < arba > norėdami pasirinkti CUTT. HEIGHT LIMITS (pjovimo aukščio apribojimai) ir paspauskite kombaino mygtuką OK (gerai).
6. Vykdykite ekrane rodomą procedūrą, kad užprogramuotumėte viršutinę ir apatinę pjaunamosios ribas į CEBIS.



pav. 3.507: CLAAS kombaino ekranas

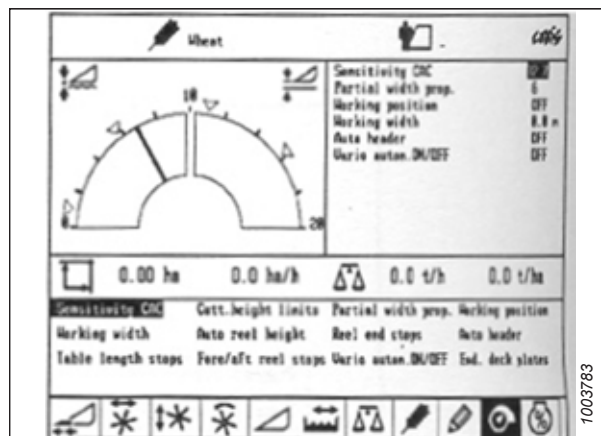
OPERACIJA

7. Mygtukais < arba > pasirinkite SENSITIVITY CAC (jautrumo CAC) ir paspauskite kombaino valdiklių mygtuką OK (gerai).

PASTABA:

AHHC sistemos jautrumo nuostata turi įtakos AHHC reakcijos greičiui pjaunamojoje.

8. Naudokite mygtuką – arba +, kad pakeistumėte reakcijos greičio nuostatą, ir paspauskite kombaino valdiklių mygtuką OK (gerai).



pav. 3.508: CLAAS kombaino ekranas

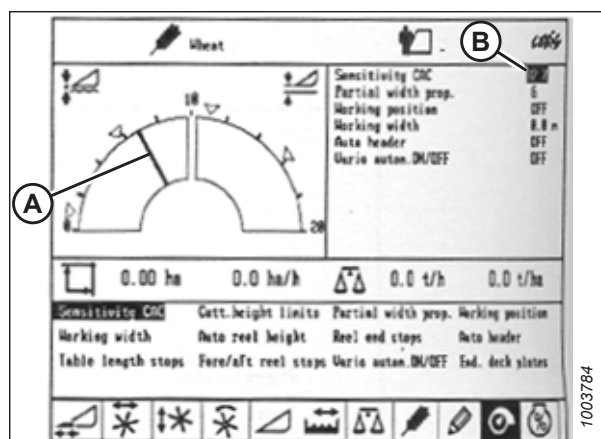
9. Norėdami nustatyti jautrumo nustatymą, naudokite eilutę (A) arba vertę (B).

PASTABA:

Nuostatą galima reguliuoti nuo 0 iki 100 %. Nustačius 0 % jautrumą, jutimo juostų signalai neturi įtakos automatiniam pjovimo aukščio reguliavimui. Nustačius 100 % jautrumą, jutimo juostų signalai daro maksimalią įtaką automatiniam pjovimo aukščio reguliavimui. Rekomenduojamas pradinis taškas yra 50 %.

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.509: CLAAS kombaino ekranas

Pjovimo aukščio nustatymas – CLAAS 500 serija

Pjovimo aukštį galima užprogramuoti iš anksto nustatytame pjovimo aukštyje ir automatinėse kontūro sistemose. Naudokite iš anksto nustatytą pjovimo aukščio sistemą, jei norite pjauti aukštesnį nei 150 mm (6 colių) aukštį, o automatinę kontūro sistemą – pjaudami žemesnį nei 150 mm (6 colių) aukštį.

Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – CLAAS 500 serija

Sukonfigūravus ir suaktyvinus automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą, galima nustatyti pjovimo aukštį.

PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Užveskite variklį.
2. Įjunkite mašinos įjungimo jungiklį.
3. Įjunkite kūlimo mechanizmą.
4. Įjunkite pjaunamąją.

OPERACIJA

- Trumpai paspauskite mygtuką (A), kad įjungtumėte automatinio kontūro sistemą, arba trumpai paspauskite mygtuką (B), kad įjungtumėte iš anksto nustatytą pjovimo aukščio sistemą.

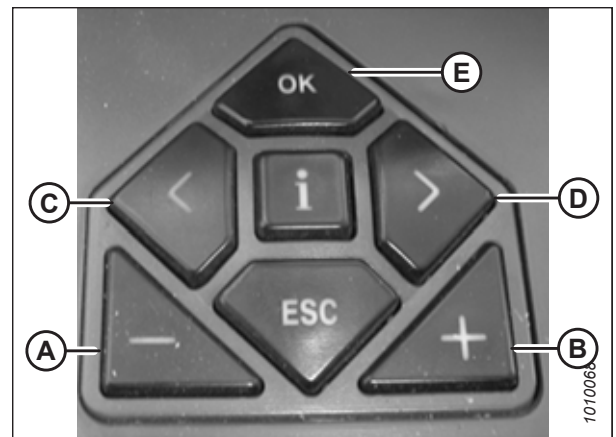
PASTABA:

Mygtukas (A) naudojamas tik su automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcija. Mygtukas (B) naudojamas tik su grįžimo į pjovimą funkcija.



pav. 3.510: Valdymo rankenos mygtukai

- Paspauskite mygtuką < (C) arba > (D), kad pasirinktumėte puslapį CUTTING HEIGHT (pjovimo aukštis), ir paspauskite mygtuką OK (gerai) (E).
- Norėdami nustatyti norimą pjovimo aukštį, naudokite mygtuką – (A) arba + (B). Rodyklė rodo pasirinktą pjovimo aukštį skalėje.



pav. 3.511: CLAAS kombainai

- Trumpai paspauskite mygtuką (A) arba (B), kad pasirinktumėte nuostatį.
- Pakartokite veiksmą 7, p. 321 su nuostačiu.



pav. 3.512: Valdymo rankenos mygtukai

Rankinis pjovimo aukščio nustatymas – CLAAS 500 serija

Sukonfigūravus ir suaktyvinus automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą, galima rankiniu būdu nustatyti pjovimo aukštį.



PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

OPERACIJA

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Naudokite mygtuką (A), kad pakeltumėte pjaunamąją, arba mygtuką (B), jei norite nuleisti pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio.
2. Paspauskite ir 3 sekundes palaikykite nuspaukę mygtuką (C), kad išsaugotumėte pjovimo aukštį (skambės pavojaus signalas, kai nauja nuostata yra išsaugota).
3. Jei norite, užprogramuokite antrą nuostatį naudodami mygtuką (A) pjaunamajai pakelti arba mygtuką (B) pjaunamajai nuleisti iki norimo pjovimo aukščio, ir trumpai paspauskite mygtuką (C), kad antras nuostatis būtų išsaugotas (kai bus išsaugotas naujas nuostatis, suskambės pavojaus signalas).



pav. 3.513: Valdymo rankenos mygtukai

PASTABA:

Norėdami pjauti virš žemės, pakartokite veiksmą 1, p. 322 ir pakartokite veiksmą 2, p. 322 naudodami mygtuką (D) vietoj mygtuko (C).

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nuostata – CLAAS 500 serija

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą. Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad sistema pakeltų arba nuleistų nuožulniąją kamerą, reikia tik nedidelių paviršiaus aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių paviršiaus aukščio pokyčių, kad sistema pakeltų ar nuleistų nuožulniąją kamerą.

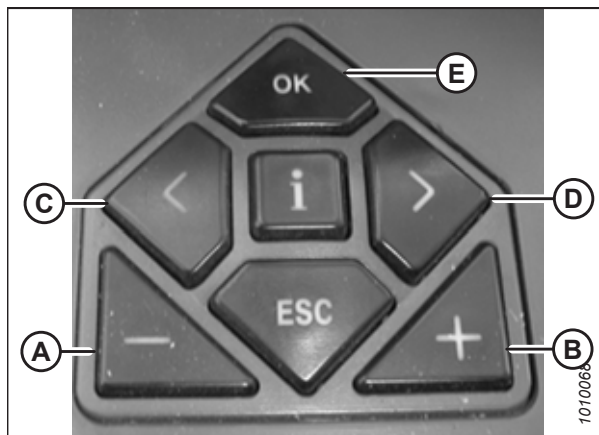
PASTABA:

Viršutinė ir apatinė pjaunamosios ribinės vertės turi būti nustatytos prieš reguliuojant AHC sistemos jautrumą. Nuostatą galima reguliuoti nuo 0 iki 100 %. Nustačius 0 % jautrumą, jutimo juostų signalai neturi įtakos automatiniam pjovimo aukščio reguliavimui. Nustačius 100 % jautrumą, jutimo juostų signalai daro maksimalią įtaką automatiniam pjovimo aukščio reguliavimui. Rekomenduojamas pradinis taškas yra 50 %.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

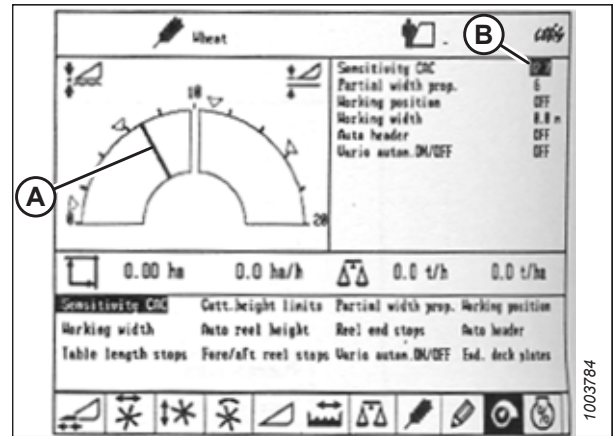
1. Paspauskite mygtuką < (C) arba > (D), kad pasirinktumėte SENSITIVITY CAC (jautrumo CAC), ir paspauskite mygtuką OK (gerai) (E).
2. Naudokite mygtuką – (A) arba + (B), kad pakeistumėte reakcijos greičio nuostatą, ir paspauskite mygtuką OK (gerai) (E).



pav. 3.514: CLAAS kombainai

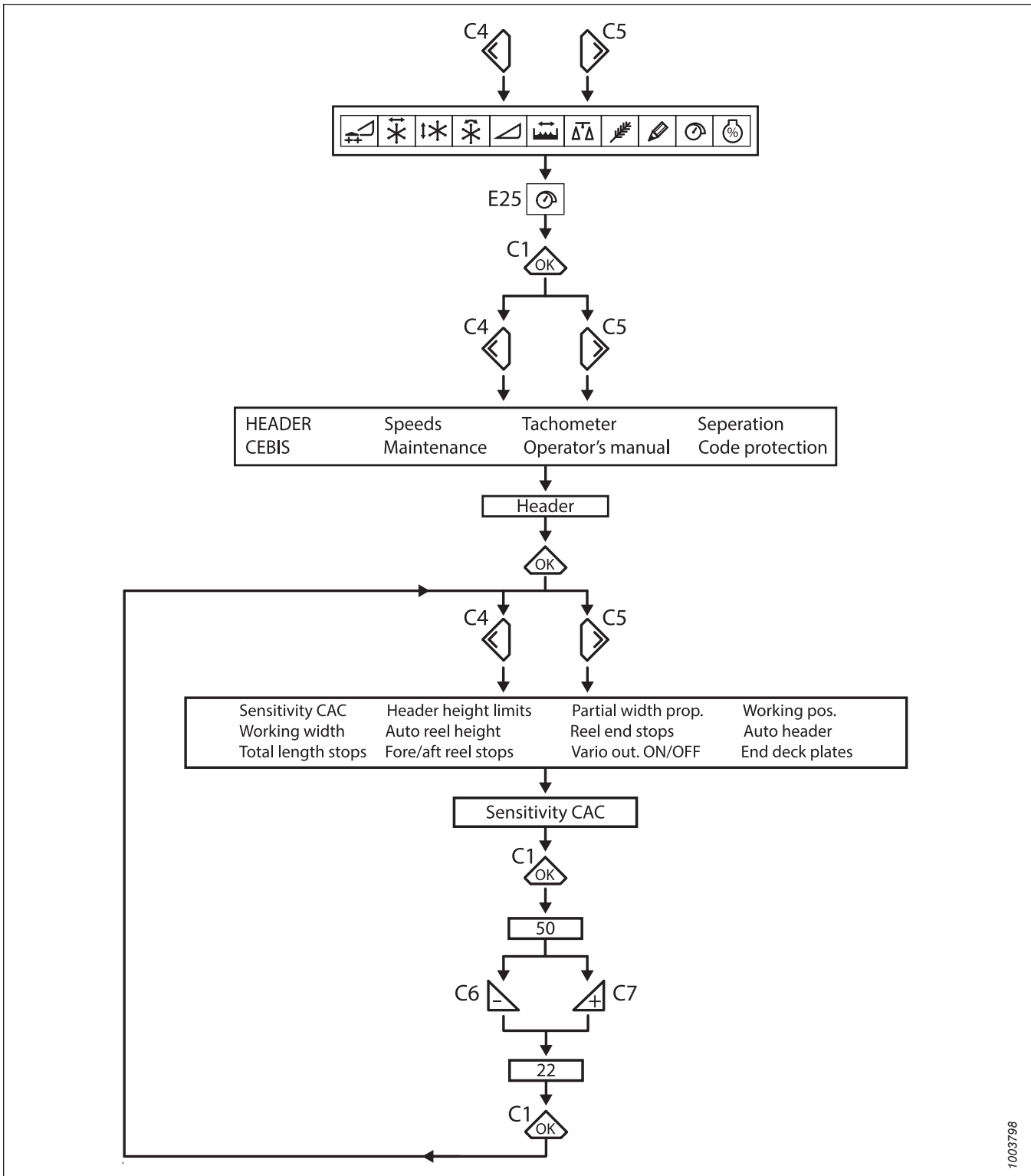
OPERACIJA

3. Norėdami nustatyti jautrumo nustatymą, naudokite eilutę (A) arba vertę (B).



pav. 3.515: CLAAS kombaino ekranas

OPERACIJA



1003798

pav. 3.516: Srauto diagrama paviršiaus kopijavimo optimizavimo priemonės jautrumui nustatyti

OPERACIJA

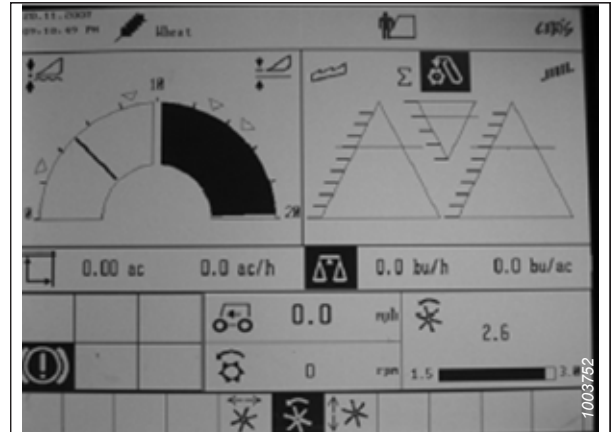
Automatinio lenktuvų greičio reguliavimas – CLAAS 500 serija

Iš anksto nustatytą lenktuvų greitį galima nustatyti, kai įjungiamos automatinės pjaunamosios funkcijos.

PASTABA:

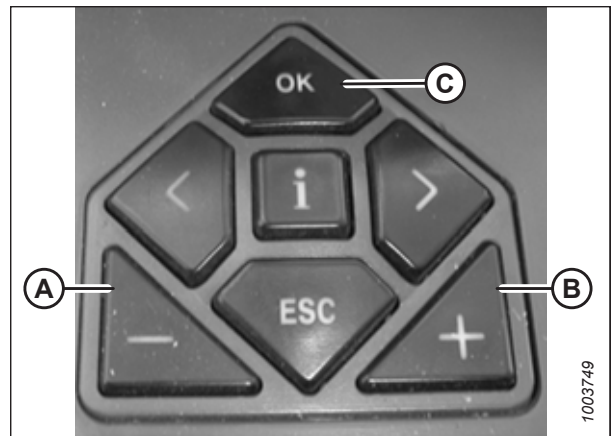
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Mygtukais < arba > pasirinkite REEL WINDOW (lenktuvų langas). E15 lange bus rodomas dabartinis lenktuvų judėjimo arba lėtinimo greitis važiavimo greičio atžvilgiu.



pav. 3.517: CLAAS kombaino ekranas

2. Paspauskite mygtuką OK (gerai) (C), kad atidarytumėte langą REEL SPEED (lenktuvų greitis).
3. Naudokite mygtuką – (A) arba + (B), kad nustatytumėte lenktuvų greitį atsižvelgdami į dabartinį žemės greitį. E15 lange rodomas pasirinktas lenktuvų greitis.



pav. 3.518: CLAAS kombainai

4. Rankiniu būdu sureguliuokite lenktuvų greitį, sukdami sukamąjį jungiklį į lenktuvų padėtį (A), tada naudokite mygtuką – arba +, kad nustatytumėte lenktuvų greitį.



pav. 3.519: CLAAS kombaino sukamasis jungiklis

OPERACIJA

5. Paspauskite ir 3 sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką (A) ar (B), kad išsaugotumėte nuostatą (skambės pavojaus signalas, kai nauja nuostata yra išsaugota).

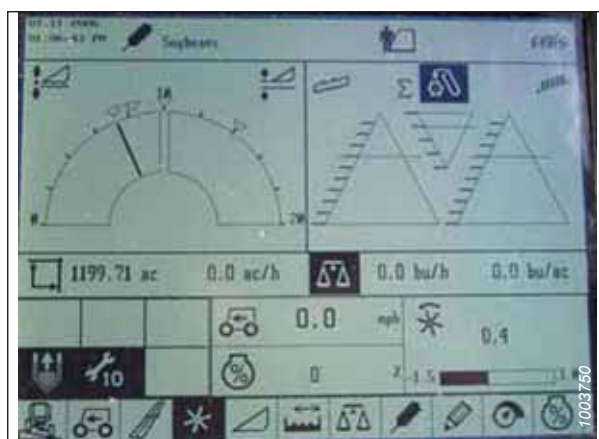
PASTABA:

Kai 3 sekundes paspaudžiamas mygtukas (A) arba mygtukas (B), išsaugomos esamos lenktuvų greičio ir pjovimo aukščio padėties.



pav. 3.520: CLAAS valdymo rankenos mygtukai

6. Naudokite mygtukus < arba >, kad pasirinktumėte REEL WINDOW (lenktuvų langas). E15 lange bus rodomas dabartinis lenktuvų judėjimo arba lėtinimo greitis važiavimo greičio atžvilgiu.



pav. 3.521: CLAAS kombaino ekranas



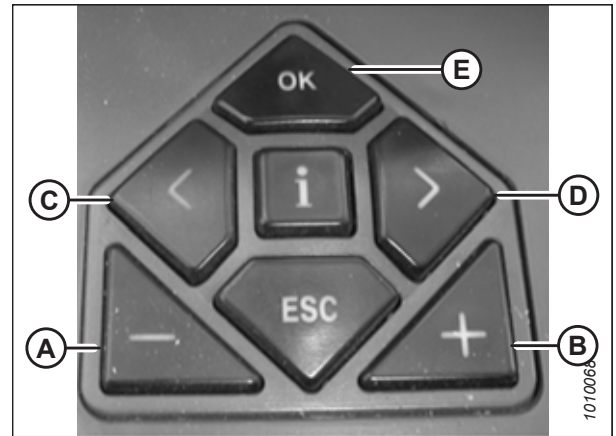
pav. 3.522: CLAAS kombaino ekranas

OPERACIJA

7. Paspauskite mygtuką OK (gerai) (E) ir naudokite mygtuką < (C) arba mygtuką > (D), kad pasirinktumėte langą REEL FORE AND AFT (lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal).
8. Naudodami mygtuką – (A) arba + (B), nustatykite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį.

PASTABA:

Valdymo rankenos mygtukas (A) arba mygtukas (B) (parodyti pav. 3.524, p. 327) taip pat gali būti naudojama lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėčiai nustatyti.



pav. 3.523: CLAAS kombainai

9. Paspauskite ir 3 sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką (A) ar (B), kad išsaugotumėte nuostatą į CEBIS (skambės pavojaus signalas, kai nauja nuostata yra išsaugota).

PASTABA:

Kai 3 sekundes paspaudžiamas mygtukas (A) arba mygtukas (B), išsaugomos esamos lenktuvų greičio ir pjovimo aukščio padėtys.



pav. 3.524: CLAAS valdymo rankenos mygtukai

3.10.10 CLAAS 600 ir 700 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemą su CLAAS 600 ir 700 serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHC valdiklius ir sukalibruoti AHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – CLAAS 600 ir 700 serijos

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHC funkcija veiks netinkamai.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

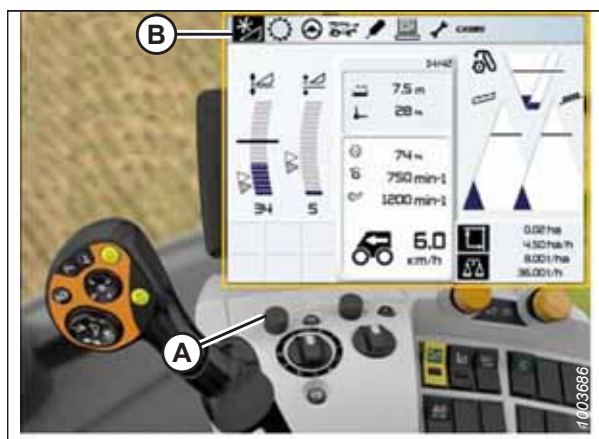
Jei pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistema nustatyta per lengvai, gali nepavykti atlikti AHC kalibravimo. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnį paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

OPERACIJA

PASTABA:

Norėdami užtikrinti geriausią automatinį pjaunamosios aukščio valdymą (angl. Auto Header Height Control, AHHC), atlikite šias procedūras nustatę centrinę trauklę į **D** padėtį. Baigę konfigūruoti ir kalibruoti, vėl nustatykite centrinę trauklę į norimą pjaunamosios kampą. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadovo skyriuje *3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226*.

1. Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Įsitinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimas atrakintas.
3. Perkelkite sparnus į užrakintą padėtį.
4. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite piktogramą AUTO CONTOUR (B) ir paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad ją pasirinktumėte.



pav. 3.525: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

5. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite piktogramą, panašią į pjaunamąją su rodyklėmis aukštyn ir žemyn (nerodoma). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte. Ekrane rodoma paryškinta pjaunamosios piktograma (B).



pav. 3.526: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

OPERACIJA

6. Valdymo rankenėle (A) rodyklėmis aukštyn ir žemyn paryškinkite pjaunamosios piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte.



pav. 3.527: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

7. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite atsuktuvo piktogramą (B).
8. Įjunkite kombaino separatorių ir nuožulniąją kamerą.
9. Paspauskite valdymo rankenėlę (A). Rodoma eigos juosta.



pav. 3.528: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

10. Visiškai pakelkite nuožulniąją kamerą. Eigos juosta (A) padidės iki 25 %.
11. Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą. Eigos juosta (A) padidės iki 50 %.
12. Visiškai pakelkite nuožulniąją kamerą. Eigos juosta (A) padidės iki 75 %.
13. Visiškai nuleiskite nuožulniąją kamerą. Eigos juosta (A) padidės iki 100 %.



pav. 3.529: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

OPERACIJA

14. Įsitinkite, kad eigos juostoje (A) rodoma 100 %. Kalibravimo procedūra baigta.

PASTABA:

Jei per visą kalibravimo procesą įtampa bet kuriuo metu nėra 0,5–4,5 V diapazone, monitorius parodys, kad mokymosi procedūra nėra baigta.

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti žemės paviršiaus kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.530: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

Pjovimo aukščio nustatymas – CLAAS 600 ir 700 serijos

Operatorius gali sukongigūruoti dvi skirtingas pjovimo aukščio nuostatas. Aukščio nuostatas galima pasirinkti kombaino valdymo rankena.

PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Nuleiskite pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio arba iki žemės spaudimo nustatymo. Paviršiaus kopijavimo indikatoriaus dėžutė turėtų būti nustatyta į 1,5.
2. Laikykite kairiąją pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo jungiklio (A) pusę, kol išgirsite dzingtelėjimo garsą.



pav. 3.531: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – CLAAS 600 ir 700 serijos

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulinąją kamerą. Nustačius maksimalų jautrumą,

OPERACIJA

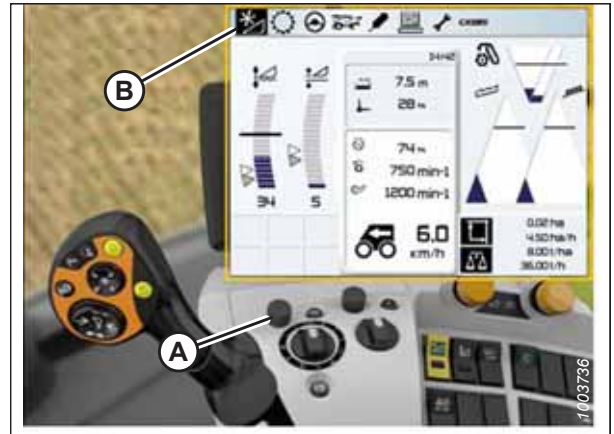
norint, kad nuožulnioji kamera pakiltų ar nusileistų, reikia tik nedidelių aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių aukščio pokyčių, kad nuožulnioji kamera pakiltų arba nusileistų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite PJAUNAMOSIOS / LENKTUVŲ piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte. Bus atidarytas dialogo langas HEADER / REEL (pjaunamoji / lenktuvai).

2. Pasirinkite PJAUNAMOSIOS piktogramą.



pav. 3.532: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

3. Pasirinkite PRIEKINIO PRIEDO PARAMETRŲ NUOSTATŲ piktogramą (A). Pasirodo nuostatų sąrašas.

4. Iš sąrašo pasirinkite SENSITIVITY CAC (jautrumo CAC) (B).



pav. 3.533: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

5. Pasirinkite JAUTRUMO CAC piktogramą (A).

PASTABA:

Norėdami nustatyti jautrumą, perjunkite CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pjovimo aukščio reguliavimas) (B) iš numatytojo 0. Nuostatos nuo 1 iki 50 suteikia greitesnį atsaką, o nuo -1 iki -50 – lėtesnį. Norėdami gauti geriausių rezultatų, reguliuokite keisdami po 5.



pav. 3.534: CLAAS kombaino ekranas

OPERACIJA

6. Jei pjaunant ant žemės reakcijos laikas tarp pjaunamosios ir paviršiaus kopijavimo modulio yra per ilgas, padidinkite nuostatą CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pjovimo aukščio reguliavimas). Jei reakcijos laikas tarp pjaunamosios ir paviršiaus kopijavimo modulio yra per trumpas, sumažinkite nuostatą CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pjovimo aukščio reguliavimas).
7. Jei pjaunamoji nuleidžiama per lėtai, padidinkite jautrumą. Jei pjaunamoji per stipriai atsitrenkia į žemę arba per greitai nuleidžiama, sumažinkite jautrumą.

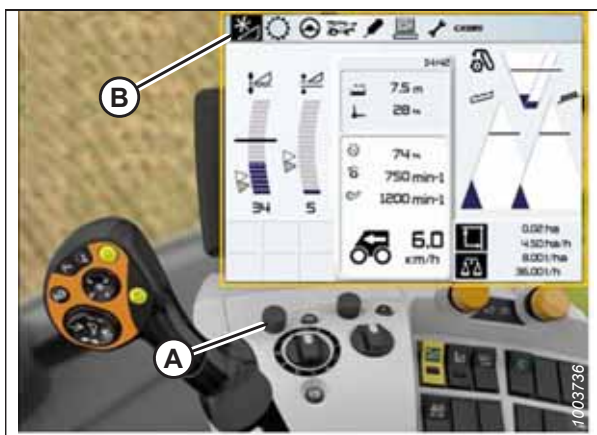
Automatinio lenktuvų greičio reguliavimas – CLAAS 600 ir 700 serijos

Iš anksto nustatytą lenktuvų greitį galima nustatyti, kai įjungiamos automatinės pjaunamosios funkcijos.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite PJAUNAMOSIOS / LENKTUVŲ piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte. Bus atidarytas dialogo langas HEADER / REEL (pjaunamoji / lenktuvai).



pav. 3.535: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

2. Naudokite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte REEL SPEED (lenktuvų greitis) (B), ir sureguliuotumėte lenktuvų greitį (jei **NENAUDOJATE** automatinio lenktuvų greičio). Dialogo lange rodoma diagrama.



pav. 3.536: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

OPERACIJA

3. Dialogo lange AUTO REEL SPEED (automatinis lenktuvų greitis) pasirinkite ACTUAL VALUE (faktinė vertė) (A) (jei naudojate automatinį lenktuvų greitį). Dialogas „FAKTINĖ VERTĖ“ nurodo automatinio lenktuvų greitį.



pav. 3.537: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

4. Naudokite valdymo rankenėlę (A) norėdami padidinti arba sumažinti lenktuvų greitį.

PASTABA:

Ši parinktis galima tik paleidus variklį visu greičiu.



pav. 3.538: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – CLAAS 600 ir 700 serijos

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHC funkcija veiks netinkamai.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklį galima kalibruoti tik kai sumontuotas papildomas CLAAS integravimo rinkinys (MD #B7231).

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnę paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

PASTABA:

Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. *3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226*.

PAVOJUS

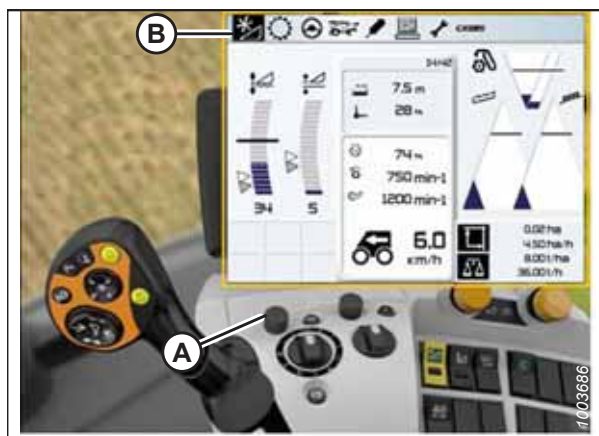
Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį.
2. Pjaunamąją pastatykite 254–356 mm (10–14 in) nuo žemės. Palikite variklį įjungtą.

SVARBU:

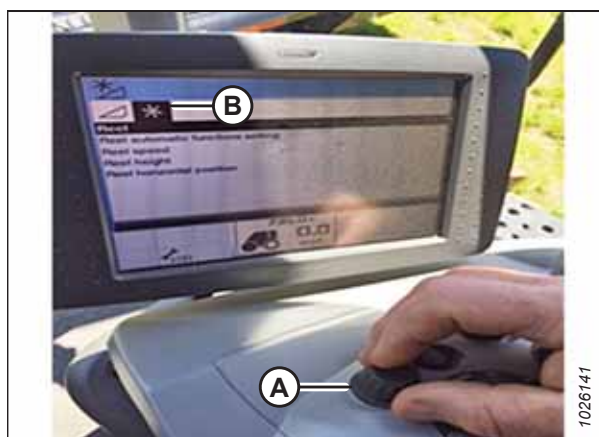
NEIŠJUNKITE variklio. Kombainas turi visiškai nejudėti, kad jautikliai būtų tinkamai sukalinomi.

3. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite PRIEKINIO PRIEDO piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte.



pav. 3.539: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

4. Valdymo rankenėle (A) pažymėkite LENKTUVŲ piktogramą (B). Paspauskite valdymo rankenėlę (A), kad pasirinktumėte.



pav. 3.540: CLAAS kombaino ekranas ir konsolė

OPERACIJA

- Pažymėkite LENKTUVŲ AUKŠČIO piktogramą (A). Paspauskite valdymo rankenėlę, kad ją pasirinktumėte.
- Iš sąrašo pasirinkite LEARNING END STOPS (mokymosi galiniai stabdikliai) (B).



pav. 3.541: CLAAS kombaino ekranas ir konsolė

- Valdymo rankenėle (A) pažymėkite atsuktuvo piktogramą (B).
- Paspauskite valdymo rankenėlę.



pav. 3.542: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

- Ekrane rodoma eigos stulpelinė diagrama (A).
- Vadovaukitės ekrane pateikiamais raginimais, kad pakeltumėte lenktuvą.



pav. 3.543: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

OPERACIJA

11. Patikrinkite, ar eigos juostos diagramoje (A) rodoma 100 %. Kai eigos juostos diagramoje rodoma 100 %, kalibravimo procedūra baigta.



pav. 3.544: CLAAS kombaino ekranas, konsolė ir valdymo rankena

12. Jei sumontuotas CLAAS integravimo rinkinys (MD #B7231): Norėdami sukalibruoti lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklį, pasirinkite REEL HORIZONTAL POSITION (horizontali lenktuvo padėtis) (A), tada spustelėkite LEARNING END STOPS (įsiminimo galiniai stabdikliai) (B). Tada pakartokite veiksmus nuo 7, p. 335 iki 11, p. 336.



pav. 3.545: CLAAS kombaino ekranas ir konsolė

Automatinio lenktuvų aukščio reguliavimas – CLAAS 600 ir 700 serijos

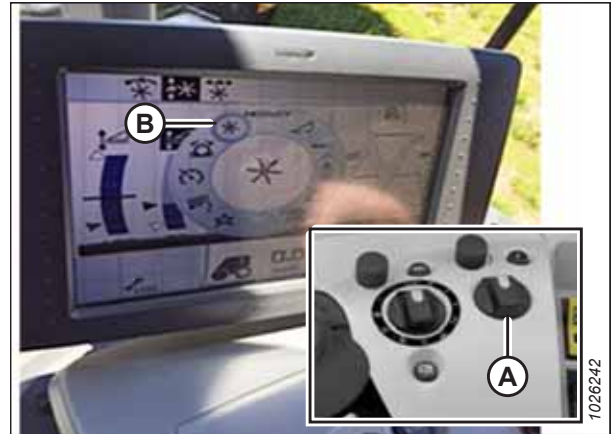
Automatinę lenktuvo aukščio nuostatą galima sukonfigūruoti įjungus kombaino ekrano meniu REEL (lenktuvas).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

OPERACIJA

1. Norėdami pasirinkti LENKTUVŲ piktogramą (B), naudokite „HOTKEY“ sukamą ratuką (A).

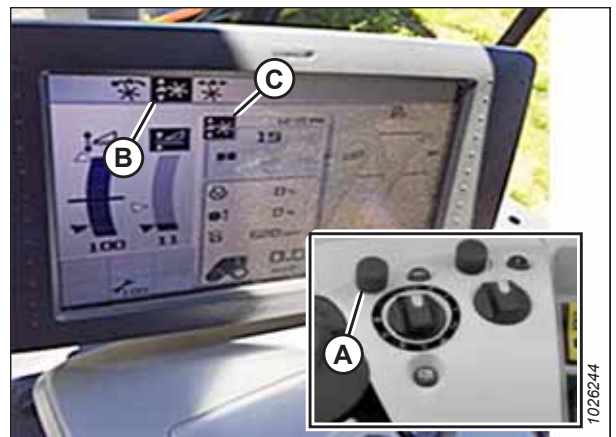


pav. 3.546: CLAAS kombaino ekranas ir konsolė

2. Valdymo rankenėle (A) pasirinkite AUTOMATINIO LENKTUVŲ AUKŠČIO piktogramą (B) puslapio viršuje.

PASTABA:

AUTOMATINIO LENKTUVŲ AUKŠČIO piktograma (C) puslapio centre turėtų būti paryškinta juodai. Jei jis nėra juodas, tuomet galiniai stabdikliai nebuvo nustatyti, arba automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) nėra aktyvus. Instrukcijas žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – CLAAS 600 ir 700 serijos, p. 333.*

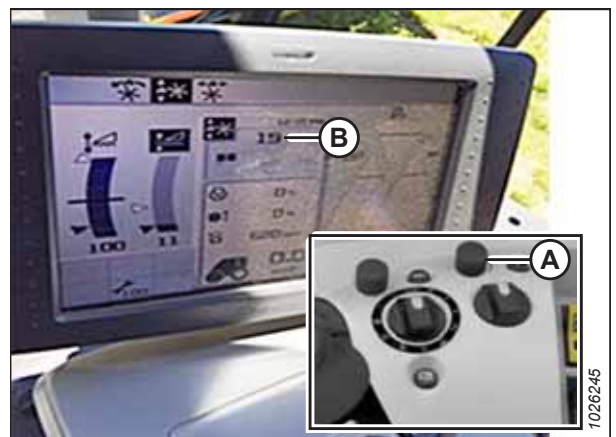


pav. 3.547: CLAAS kombaino ekranas ir konsolė

3. Naudodamiesi išorine slinkties rankenėle (A), sureguliuokite automatinės lenktuvų aukščio padėtį pagal dabartinę AHHC padėtį. Norėdami nuleisti iš anksto nustatytą lenktuvų padėtį, pasukite slinkties rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę; norėdami pakelti iš anksto nustatytą lenktuvų padėtį, pasukite slinkties rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę. Ekране bus atnaujintas dabartinis nustatymas (B).

PASTABA:

Jei AUTOMATINIO LENKTUVŲ AUKŠČIO piktograma puslapio viduryje nėra juoda, AHHC padėtis šiuo metu nėra aktyvi.



pav. 3.548: CLAAS kombaino ekranas ir konsolė

3.10.11 CLAAS 7000 ir 8000 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su CLAAS 7000 ir 8000 serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį,

OPERACIJA

sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Claas“ 7000 ir 8000 serija

Vadovaukitės toliau esančioje lentelėje pateikiama informacija, kad greitai surastumėte rekomenduojamas 2 serijos transporterinės pjaunamosios nuostatas.

Išsamias instrukcijas žr. „Claas“ 7000 ir 8000 serijos kombainų pjaunamųjų sąrankos ir kalibravimo procedūrose.

Lentelė 3.36 Pjaunamosios nuostatos – „Claas“ 7000 ir 8000 serija

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Priekinio priedo tipas	Lankstusis pjovimo agregatas iš kito gamintojo
Darbinis plotis	Nustatyti pjaunamosios plotį
Nuleidimo greitis su automatiniu kontūru	Reguliuoti pagal pageidavimus
Lenktuvų greičio reguliavimas	Reguliuoti pagal pageidavimus

Pjaunamosios nustatymas – CLAAS 7000 ir 8000 serija

Norėdami nustatyti pjaunamąją, kad veiktų su automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema, reikia prisijungti prie FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) meniu per CEBIS terminalą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).



pav. 3.549: Pagrindinis CEBIS puslapis

OPERACIJA

2. Išskleidžiamajame sąrašje pasirinkite FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekinių priedų parametrai) (A).



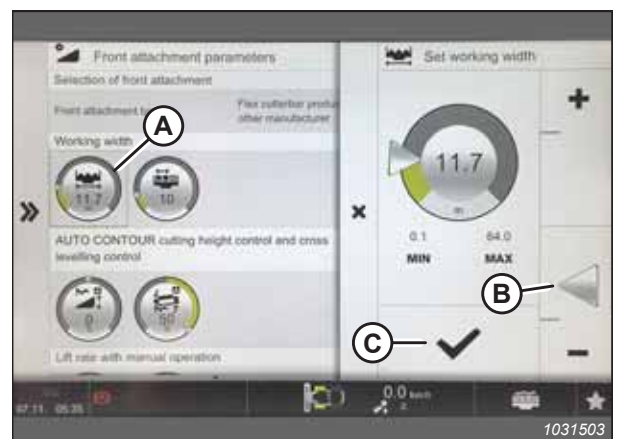
pav. 3.550: Priekinio priedo puslapis

3. Puslapyje FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekinių priedų parametrai) pasirinkite FRONT ATTACHMENT TYPE (priekinio priedo tipas) (A).
4. Išskleidžiamajame sąrašje pasirinkite FLEX CUTTERBAR PRODUCT BY OTHER MANUFACTURER (lankstusis pjovimo agregatas iš kito gamintojo) (B).



pav. 3.551: Priedo parametų puslapis

5. Puslapyje FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekinių priedų parametrai) pasirinkite WORKING WIDTH (darbinis plotis) (A).
6. Nustatykite pjaunamosios plotį stumdami reguliatoriaus rodyklę (B) aukštyn arba žemyn.
7. Norėdami išsaugoti nuostatas, pažymėkite varnelę (C).



pav. 3.552: Priedo parametų puslapis

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – CLAAS 7000 ir 8000 serijos

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnę paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

PASTABA:

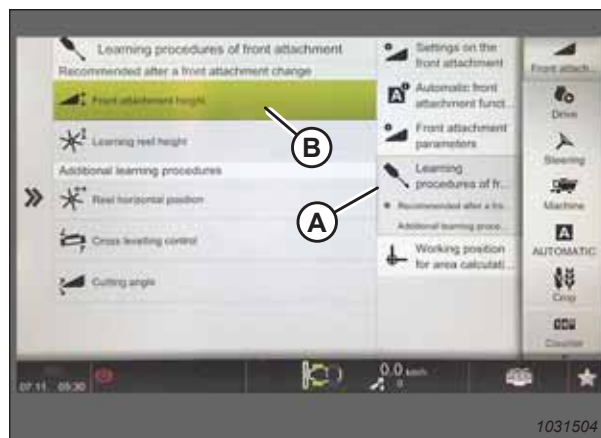
Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. [3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226](#).

1. PAGRINDINIAME puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).



pav. 3.553: Pagrindinis CEBIS puslapis

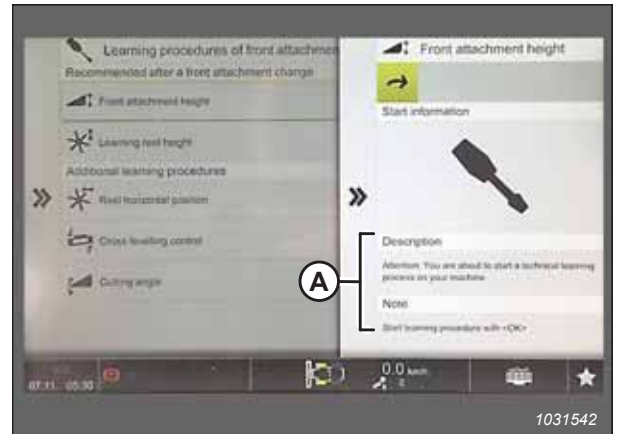
2. Meniu pasirinkite LEARNING PROCEDURES (mokymosi procedūros) (A).
3. Pasirinkite FRONT ATTACHMENT HEIGHT (priekinio priedo aukštis) (B).



pav. 3.554: Mokymosi procedūros

OPERACIJA

4. Vykdykite nurodymus, rodomus laukuose DESCRIPTION (aprašas) ir NOTES (pastabos) (A).



pav. 3.555: Priekinio priedo aukščio puslapis

5. Paraginti pasirinkite mygtuką OK (gerai), kad pradėtumėte mokymosi procedūrą.



pav. 3.556: Operatoriaus valdikliai

OPERACIJA

6. Kai būsite paraginti, pakelkite priekinį priedą mygtuku (A), esančiu ant daugiafunkcės svirties.
7. Kai būsite paraginti, priekinį priedą nuleiskite naudodamiesi mygtuku (B), esančiu ant daugiafunkcės svirties.
8. Pakartokite ankstesnius veiksmus pagal užklausas iki baigsite kalibruoti.



pav. 3.557: Daugiafunkcė svirtis

Pjovimo ir lenktuvų aukščio nustatymas – CLAAS 7000 ir 8000 serija

Lenktuvų ir pjovimo aukščio nuostatas galima įrašyti į kombainą. Pjaunant javus, nuostatą galima pasirinkti naudojant valdymo rankeną.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Nustatykite norimą pjovimo aukštį ant daugiafunkcės svirties esančiais nuožulniosios kameros pakėlimo / nuleidimo mygtukais (A).
2. Nustatykite norimą lenktuvų padėtį mygtukais (B).
3. Norėdami išsaugoti nuostatas, palaikykite nuspaudę AUTOMATINĖS AUKŠČIO IŠANKSTINĖS NUOSTATOS mygtuką (C).



pav. 3.558: Daugiafunkcė svirtis

OPERACIJA

Ant pjaunamosios aukščio matuoklio atsiranda trikampis (A), nurodantis iš anksto nustatytą lygį.



pav. 3.559: Pagrindinis CEBIS puslapis

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – CLAAS 7000 ir 8000 serija

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą. Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad sistema pakeltų arba nuleistų nuožulniąją kamerą, reikia tik nedidelių paviršiaus aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių paviršiaus aukščio pokyčių, kad sistema pakeltų ar nuleistų nuožulniąją kamerą.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

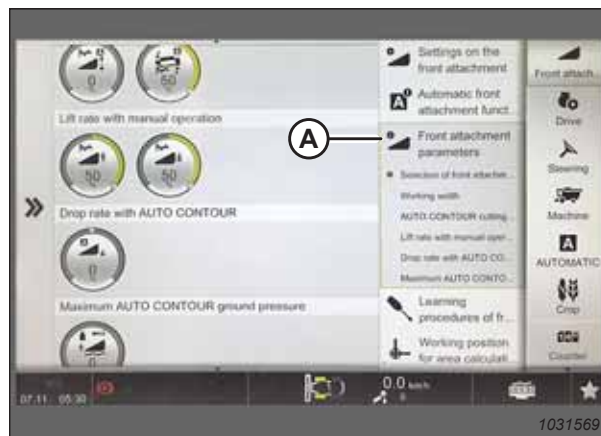
1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).



pav. 3.560: Pagrindinis CEBIS puslapis

OPERACIJA

2. Išskleidžiamajame sąrašė pasirinkite FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekinių priedų parametrai) (A).



pav. 3.561: Priekinių priedų parametų puslapis

3. Slinkite per sąrašą ir pasirinkite piktogramą DROP RATE WITH AUTO CONTOUR (nuleidimo greitis naudojant automatinį kontūrą) (A).
4. Sureguliuokite kritimo greitį stumdami regulatoriaus rodyklę (B) aukštyn arba žemyn.
5. Norėdami patvirtinti nuostatus, pažymėkite varnelę (C).



pav. 3.562: Nuleidimo greičio naudojant automatinį kontūrą puslapis

Automatinio lenktuvų greičio reguliavimas – CLAAS 7000 ir 8000 serija

Iš anksto nustatytą lenktuvų greitį galima nustatyti, kai įjungiamos automatinės pjaunamosios funkcijos.

! PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

OPERACIJA

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).



pav. 3.563: Pagrindinis CEBIS puslapis

2. Iš sąrašo pasirinkite SETTINGS ON FRONT ATTACHMENT (priekinio priedo nuostatos) (A).
3. Pasirinkite REEL TARGET VALUES (lenktuvų tikslinės vertės) (B).
4. Pasirinkite piktogramą LENKTUVŲ GREIČIO REGULIAVIMAS (C).



pav. 3.564: Priekinio priedo nuostatų puslapis

5. Sureguliuokite lenktuvų greičio tikslinę vertę stumdami regulatoriaus rodyklę (A) aukštin arba žemyn.
6. Pasirinkite varnelę (B), kad išsaugotumėte nuostatą.



pav. 3.565: Lenktuvų greičio tikslinės vertės puslapis

OPERACIJA

Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – CLAAS 7000 ir 8000 serijos

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklį galima kalibruoti tik kai sumontuotas papildomas CLAAS integravimo rinkinys (MD #B7231).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Pjaunamąją pastatykite 254–356 mm (10–14 in) nuo žemės.

PASTABA:

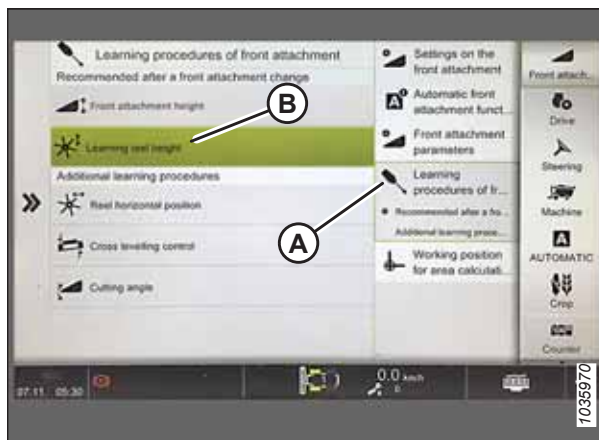
Neišjunkite variklio. Kombainas turi visiškai nejudėti, kad jutikliai būtų tinkamai sukalibruoti.

2. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite FRONT ATTACHMENT (priekinis priedas) (A).



pav. 3.566: Pagrindinis CEBIS puslapis

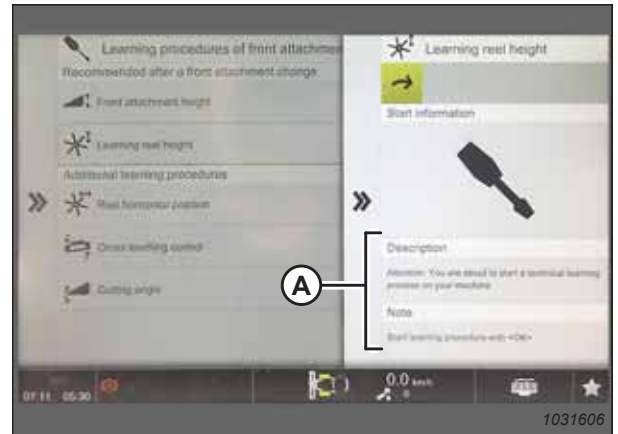
3. Pasirinkite LEARNING PROCEDURES FOR FRONT ATTACHMENT (priekinio priedo mokymosi procedūros) (A).
4. Pasirinkite LEARNING REEL HEIGHT (lenktuvų aukščio mokymasis) (B).



pav. 3.567: Priekinio priedo puslapis

OPERACIJA

5. Vykdykite nurodymus, rodomus laukuose DESCRIPTION (aprašas) ir NOTES (pastabos) (A).



pav. 3.568: Lenktuvų aukščio mokymosi puslapis

6. Paraginti pasirinkite mygtuką OK (gerai), kad pradėtumėte mokymosi procedūrą.

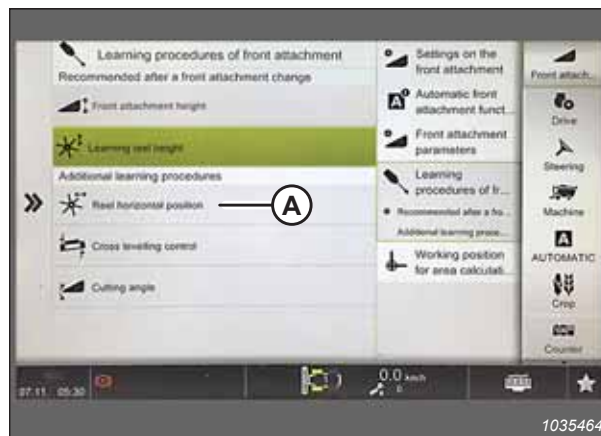


pav. 3.569: Operatoriaus valdikliai

OPERACIJA

7. Jei sumontuotas CLAAS integravimo rinkinys (MD #B7231):

Sukalibruokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklį pasirinkdami mokymosi procedūrą REEL HORIZONTAL POSITION (LENKTUVŲ HORIZONTALI PADĖTIS) (A) ir vykdykite nurodymus.



pav. 3.570: Priekinio priedo puslapis

3.10.12 „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemą su „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHC valdiklius ir sukvalifikuoti AHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serija iki 2016 m.

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

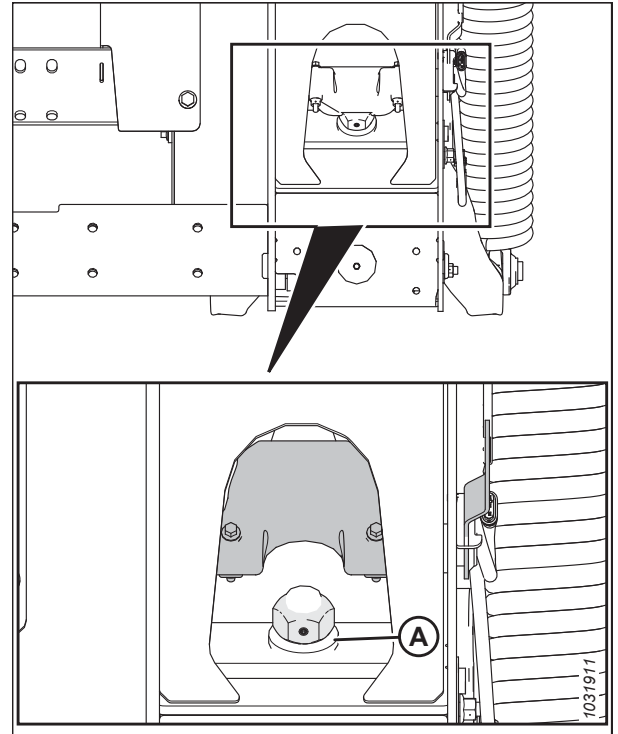
1. Pastatykite pjaunamąją 254–356 mm (10–14 in) virš žemės.
2. Atrakinkite paviršiaus kopijavimo mechanizmą.

OPERACIJA

3. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).

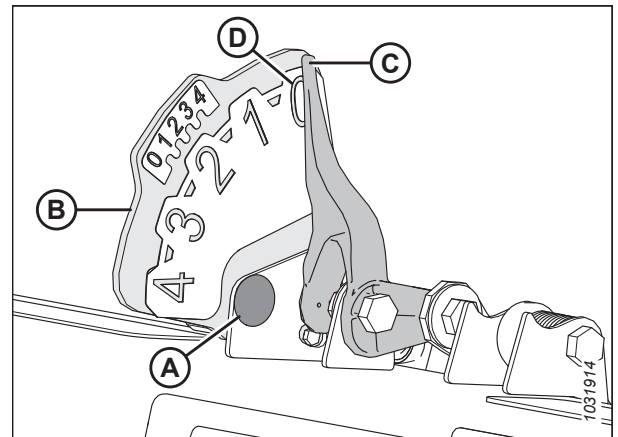
PASTABA:

Jei atliekant kitus du veiksmus pjaunamoji yra ne ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, o tai gali sutrikdyti automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos veikimą. Jei pjaunamoji ne ant apatinių atramų, instrukcijas žr. [3.11 Pjaunamosios lygiavimas](#), p. 457.

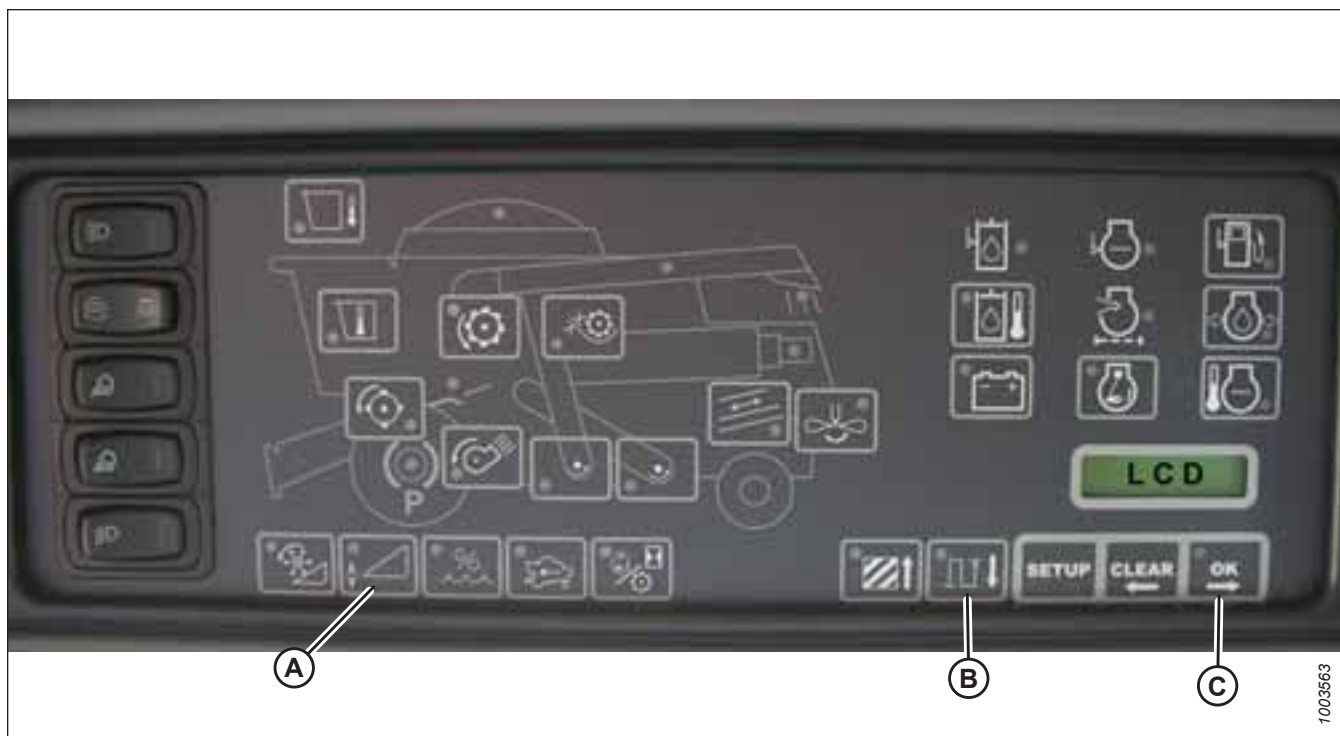


pav. 3.571: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas

4. Jei rodyklė nėra virš nulio, atsukite varžtą (A) ir stumkite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol rodyklė (C) bus virš 0 (D).
5. Priveržkite varžtą (A).



pav. 3.572: Paviršiaus kopijavimo indikatorius



pav. 3.573: Kombaino ekranas ant priekinio stiklo

6. Įsitinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atrakinta.
7. 3 sekundes palaikykite paspaudę mygtuką (A) ekrane ant priekinio stiklo, kad įeitumėte į diagnostikos režimą.
8. Slinkite žemyn naudodami mygtuką (B), kol LCD ekrane pasirodys LEFT (kairė).
9. Paspauskite mygtuką OK (gerai) (C). Skystųjų kristalų ekrane nurodytas skaičius yra įtampos rodmuo iš automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio. Pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „Gleaner“ S9 serijos kombainai

Vadovaukitės toliau esančioje lentelėje pateikiama informacija, kad greitai surastumėte rekomenduojamas 2 serijos transporterinės pjaunamosios nuostatas.

Išsamias instrukcijas žr. „Gleaner“ S9 serijos kombainų pjaunamųjų sąrankos ir kalibravimo procedūrose.

Lentelė 3.37 Pjaunamosios nuostatos – „Gleaner“ S9 serija

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjaunamosios tipas	Galios srautas
Pjaunamoji yra su lenktuvu, ant kurio pritvirtintas žymimasis langelis	Pažymėta
Lenktuvo skersmuo	40
Ritės PPR ⁶⁵	30
Jautrumas (RTC)	50
Jautrumas (AHHC)	60
Pjaunamosios greičio valdymas ⁶⁶	Lėtas: aukštyn 45 / žemyn 40 Greitas: aukštyn 100 / žemyn 100

65. Impulsai per apsisukimą

66. Dviejų fazių mygtukas, kuriuo nustatomas mažas greitis ties pirmu fiksavimu ir didelis greitis ties antru fiksavimu.

Lentelė 3.37 Pjaunamosios nuostatos – „Gleaner“ S9 serija (tęsinys)

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjaunamosios šoninis poslinkis	0
Nuo nuožulniosios kameros iki pjovimo agregato	68

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.

Įjunkite automatinį pjaunamosios aukščio valdymą (AHHC) prieš reguliuodami jo aukštį ir jautrumą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

Norint, kad automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC) veiktų, reikalingi šie sistemos komponentai:

- Pagrindinis modulis ir pjaunamosios tvarkyklės modulis sumontuoti kortelių dėžutėje saugiklių skydelyje (FP).
- Daugiafunkcio valdymo rankenos operatoriaus įėjimai.
- Operatoriaus įėjimai, sumontuoti konsolės (CC) modulio skydelyje.
- Elektrohidraulinis pjaunamosios kėlimo valdymo vožtuvas.



pav. 3.574: Kombaino automatiniai pjaunamosios aukščio valdikliai

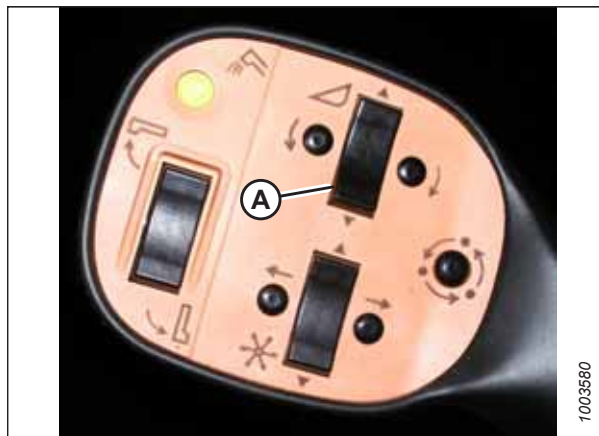
1. Spauskite AUTO MODE mygtuką (A), kol pradės mirksėti AHHC LED lemputė (B). Jei mirksi RTC lemputė, dar kartą paspauskite mygtuką AUTO MODE (A), kol jis persijungs į AHHC.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

OPERACIJA

2. Trumpai paspauskite valdymo rankenos mygtuką (A). AHHC lemputė turėtų pasikeisti iš mirksinčios į nuolat degančią. Pjaunamoji turėtų nusileisti žemyn. AHHC yra įjungtas ir gali būti reguliuojamas atsižvelgiant į aukštį ir jautrumą.
3. Valdikliais sureguliuokite aukštį ir jautrumą pagal besikeičiančias žemės paviršiaus sąlygas, tokias kaip sekli kanalai ir lauko drenažo tranšėjos.



pav. 3.575: Valdymo rankena

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.

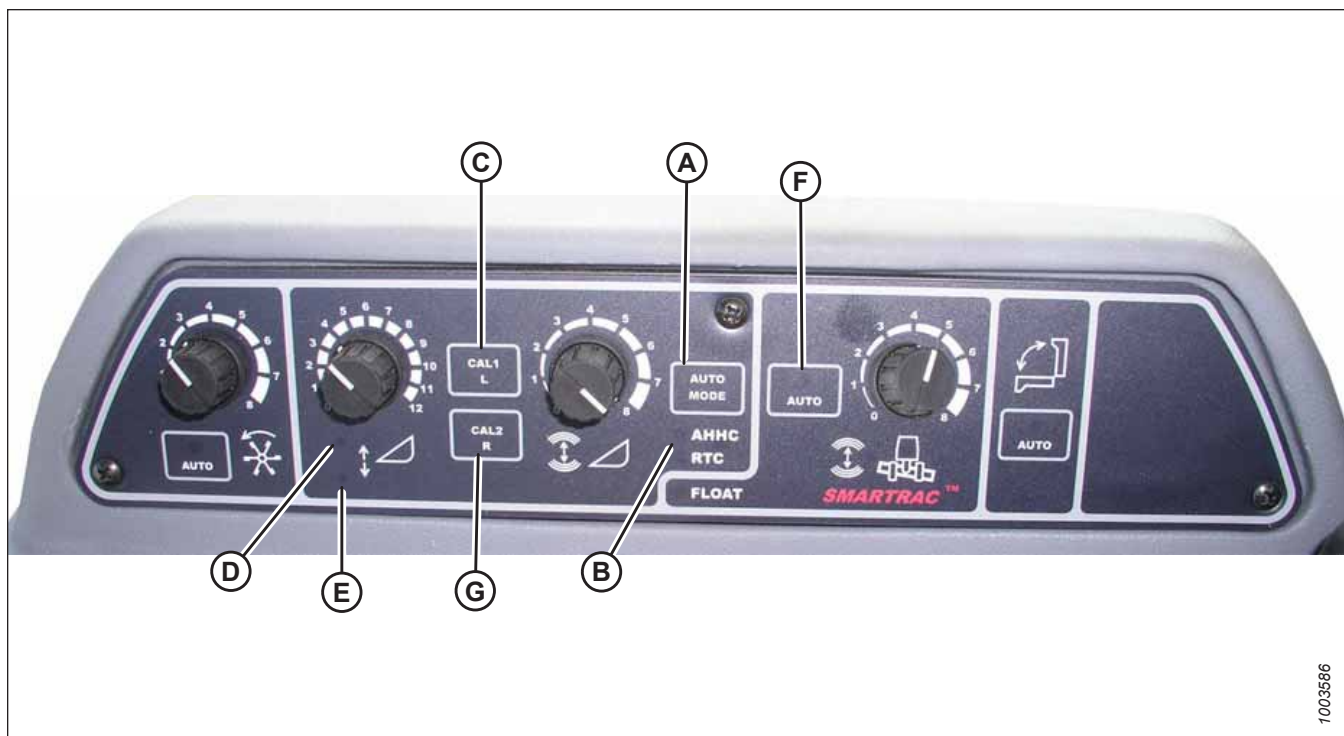
Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnį paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.



pav. 3.576: Kombaino automatiniai pjaunamosios aukščio valdikliai

A – AUTO MODE mygtukas
D – pakelti pjaunamosios žibintą
G – CAL2 mygtukas

B – AHHC šviesa
E – nuleisti pjaunamosios žibintą

C – CAL1 mygtukas
F – AUTO režimas

PASTABA:

Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. *3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226*.

PASTABA:

Kalibravimas turėtų būti atliekamas lygioje vietoje, nepaleidus pjaunamosios. Pjaunamosios aukščio nustatymo ir pakreipimo funkcijos neturi veikti automatinio arba budėjimo režimu. Variklio sūkliai turi būti didesni nei 2000 aps./min. 2004 m. ir ankstesnių modelių kombainuose pjaunamosios pakreipimo parinktis neveikia su „MacDon“ pjaunamosiomis. Norint sukalibruoti AHHC, šią sistemą reikės atjungti ir išjungti. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

1. Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Spauskite mygtuką AUTO MODE (automatinis režimas) (A), kol įsijungs AHHC lemputė (B).
3. Laikykite nuspaudę mygtuką CAL1 (C), kol pamatysite, kad mirksi šios lemputės: pakelkite pjaunamąją (D), apatinę pjaunamąją (E), pakreipkite automatinį režimą (F) ir AHHC (B).
4. Visiškai nuleiskite pjaunamąją ir toliau 5–8 sekundes laikykite nuspaudę PJAUNAMOSIOS NULEIDIMO mygtuką, kad įsitikintumėte, jog paviršiaus kopijavimo modulis atsiskyrė nuo pjaunamosios.
5. Paspauskite CAL2 mygtuką (G), kol apatinė pjaunamosios lemputė (E) nustos mirksėti, ir atleiskite, kai pradeda mirksėti pakėlimo pjaunamosios lemputė (D).
6. Pakelkite pjaunamąją iki didžiausio aukščio ir patikrinkite, ar ji atremta ant nuleidimo stabdiklių atramų.

OPERACIJA

7. Spauskite mygtuką CAL2 (G), kol pakeltos pjaunamosios lemputė (D) išsijungs.

PASTABA:

Šie veiksmai taikomi tik 2005 ir naujesniems kombainams su „Smartrac“ nuožulniąja kamera.

8. Palaukite, kol pradės mirksėti lemputė HEADER TILT LEFT (pjaunamosios pakreipimas į kairę) (neparodyta), tada pakreipkite pjaunamąją iki galo kairėn.
9. Paspauskite mygtuką CAL2 (G), kol nustos mirksėti lemputė HEADER TILT LEFT (pjaunamosios pakreipimas į kairę) (neparodyta), ir atleiskite mygtuką, kai pradės mirksėti lemputė HEADER TILT RIGHT (pjaunamosios pakreipimas į dešinę) (neparodyta).
10. Pakreipkite pjaunamąją į maksimalią dešinę padėtį.
11. Spauskite CAL2 mygtuką (G), kol mirksi visos šios lemputės: pjaunamosios pakėlimo (D), apatinės pjaunamosios (E), automatinio aukščio režimo (A), dešinėsios ir kairiosios pjaunamosios (nerodoma) ir automatinio pakreipimo režimo (F).
12. Centruokite pjaunamąją.
13. Paspauskite mygtuką CAL1 (C), kad išjungtumėte kalibravimą ir išsaugotumėte visas vertes. Visos lemputės turėtų nustoti mirksėti.

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.

Akumulatoriaus išjungimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.

Akumuliatorius paveiks kombaino aukščio reguliavimo reakcijos laiką, o tai turės įtakos automatinės pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos veikimui.

Norėdami išjungti ir išjungti akumuliatorių, atlikite kombaino operatoriaus vadove pateiktą procedūrą. Norėdami pasiekti geriausių rezultatų, išjunkite nuožulniosios kameros akumuliatorių.

PASTABA:

Akumuliatorius yra priešais priekinės kairės ašies siją.



pav. 3.577: Kombaino akumulatoriaus įjungimo / išjungimo jungiklis

A – akumulatoriaus svirtis (išjungta)

OPERACIJA

Pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.

Automatinės pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos stabilumą veikia hidrauliniai srautai. Reguluokite pjaunamosios kėlimo / nuleidimo greitį, kad užtikrintumėte automatinės pjaunamosios aukščio valdymo sistemos stabilumą.

Užtikrinkite, kad pjaunamosios pakėlimo (A) ir nuleidimo (B) ribotuvai hidrauliniam kolektoriuje sureguliuoti taip, kad pjaunamosios pakėlimas nuo žemės lygio iki didžiausio aukščio trunka 6 sekundes, (tai yra iki taško, kada hidrauliniai cilindrai visiškai ištraukti), o pjaunamosios nuleidimas nuo didžiausio aukščio iki žemės lygio – maždaug 6 sekundes.

Jei pjaunamąją nuleidus ant žemės ji juda per daug (pvz., vykdoma paieška), sureguliuokite nuleidimo greitį, kad pjaunamoji iki žemės paviršiaus lygio būtų nuleidžiama per 7 ar 8 sekundes.

PASTABA:

Šį reguliavimą atlikite, kai hidraulinė sistema yra normalios darbinės temperatūros (54,4 °C [130 °F]) ir varikliui dirbant visu pajėgumu.



pav. 3.578: Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo reguliuojami ribotuvai

Žemės spaudimo reguliavimas – „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serija iki 2016 m

Sureguliuokite pjaunamosios žemės spaudimo nuostatą, kad būtų spaudžiama kaip galima mažiau, bet pakankamai, kad dirbant pjaunamoji nešokinėtų.

PASTABA:

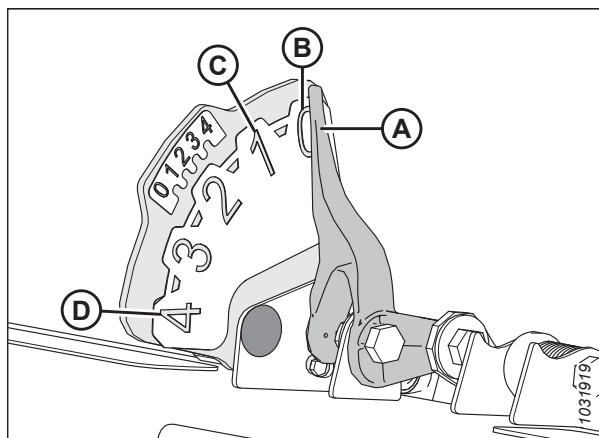
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

OPERACIJA

1. Patikrinkite, ar indikatorius (A) yra 0 (B) padėtyje, kai pjaunamoji nuo žemės yra 254–356 mm (10–14 col.). Jei ne, reikia patikrinti paviršiaus kopijavimo jutiklio išėjimo įtampą. Instrukcijas žr. [Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serija iki 2016 m., p. 348.](#)

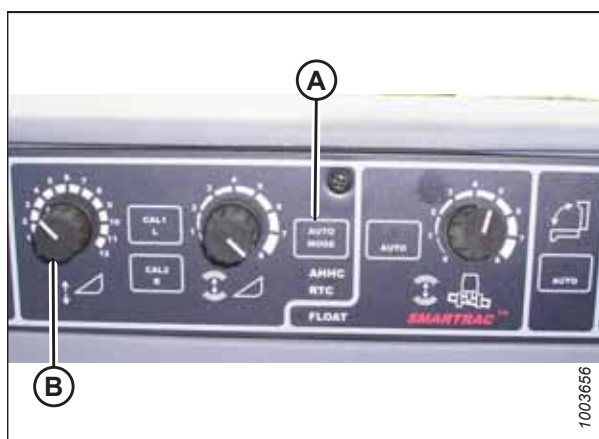
PASTABA:

Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti 1 (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o 4 (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar trūkstamų pasėlių. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.579: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

2. Įsitikinkite, kad pjaunamoji yra automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) režime. Tai rodo AUTO MODE (automatinio režimo) LED lemputė (A), deganti nuolatine šviesa.
3. Pjaunamoji nukris į aukštį (žemės spaudimą), atitinkantį padėtį, pasirinktą aukščio reguliavimo rankenėle (B). Pasukite rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę, jei norite, kad spaudimas būtų žemiausias, ir pagal laikrodžio rodyklę, jei norite, kad spaudimas būtų žemiausias.



pav. 3.580: AHC konsolė

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo reguliavimas – „Gleaner“ R65/R66/R75/R76 ir S serija iki 2016 m.

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) jautrumas reiškia atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pajudėti aukštyn ar žemyn iki sureaguos AHC ir pakels ar nuleis nuožulniosios kameros korpusą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.



pav. 3.581: Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo konsolė

JAUTRUMO REGULIAVIMO ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą.

Kai jautrumo reguliavimo ratukas (A) yra nustatytas didžiausioje padėtyje (pasukamas visiškai pagal laikrodžio rodyklę), norint, kad nuožulnioji kamera pakiltų ar nusileistų, reikia tik nedidelių aukščio pokyčių. Šioje padėtyje pjovimo agregatas juda aukštyn ir žemyn maždaug 19 mm (3/4 col.), kol valdymo modulis signalizuoja hidraulinio valdymo vožtuvui pakelti arba nuleisti pjaunamosios rėmą.

Kai jautrumo reguliavimo ratukas (A) yra nustatytas mažiausioje padėtyje (pasukamas visiškai prieš laikrodžio rodyklę), norint, kad nuožulnioji kamera pakiltų ar nusileistų, reikia didelių aukščio pokyčių. Šioje padėtyje pjovimo agregatas juda aukštyn ir žemyn maždaug 51 mm (2 col.), kol valdymo modulis signalizuoja hidraulinio valdymo vožtuvui pakelti arba nuleisti pjaunamosios rėmą.

HEADER SENSE LINE (pjaunamosios jutiklio linija) įvesta vertė taip pat keičia jautrumo diapazoną. Prijungus prie transporterio, padėtis prieš laikrodžio rodyklę (mažiausiai jautri) prieš reguliuojant turi maždaug 102 mm (4 colių) vertikalios judėjimo intervalą.

Pavojaus signalų ir diagnostinių gedimų šalinimas – „Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 ir S serija iki 2016 m.

Žr. šį skyrių, kad sužinotumėte automatinės pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos pavojus signalų ir gedimų reikšmes. Pavojus signalai ir diagnostiniai gedimai pateikiami kombaino elektroniniame prietaisų skydelyje (EIP).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

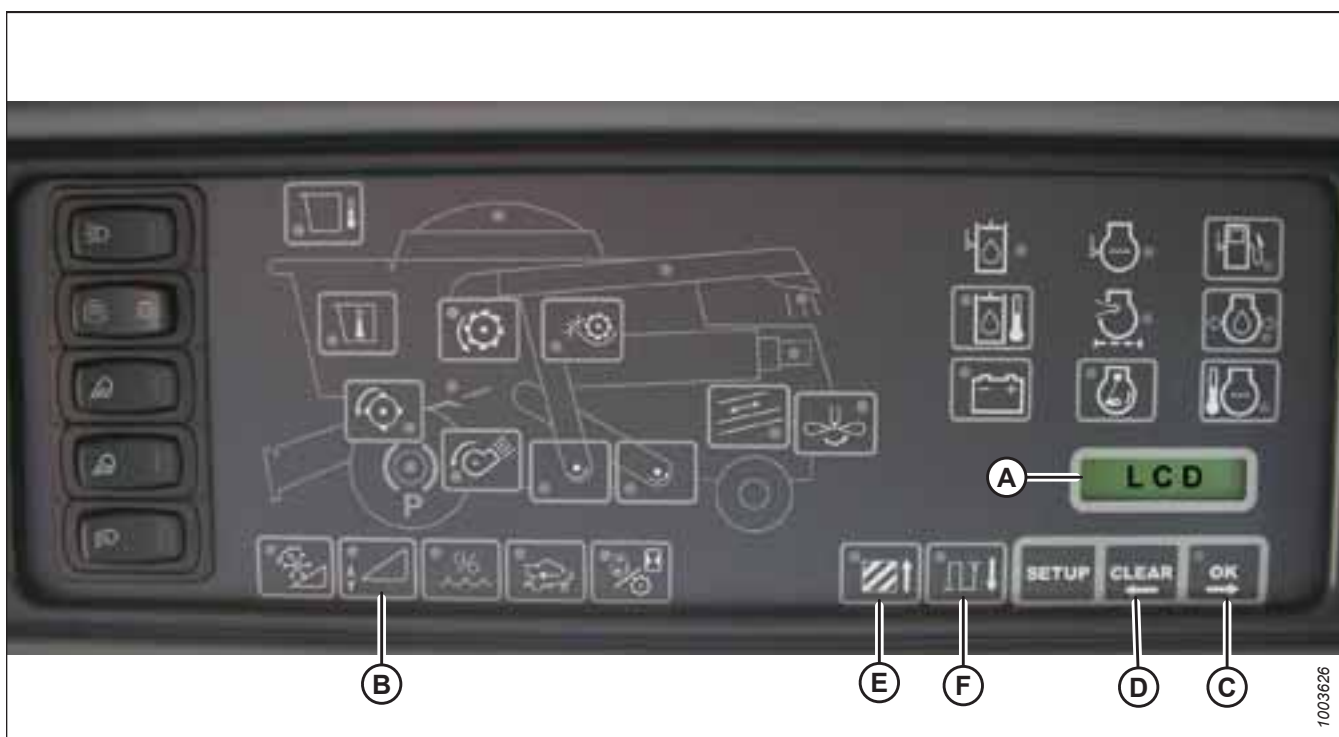
OPERACIJA

Ekrano tipas:

Tachometre (A) rodoma kaip XX arba XXX.



pav. 3.582: Tachometras



pav. 3.583: Kombaino elektroninių prietaisų skydelis (EIP)

PASTABA:

LCD ekrane (A) rodomas kaip XX col. Arba XXX cm.

Signalizacijos sąlygos:

Jei iš saugiklių skydelio gaunamas klaidos pranešimas, pasigirsta garsinis pavojaus signalas. Pavojaus signalas skamba penkis kartus kas 10 sekundžių. Elektroniniame prietaisų skydelyje (EIP) esančiame skystųjų kristalų ekrane (A) rodomas pranešimas HDR CTRL, reiškiantis, kad įvyko pjaunamosios sistemos klaida, po to HGT ERR – reiškiantis aukščio klaidą, ir HDR CTRL bei TILT ERR – reiškiantys pakreipimo klaidą. Pjaunamosios aukščio šviesos diodas mirksi geltonai du kartus per sekundę.

Atsiradus pavojaus signalui, mirksi žalias šviesos diodas (žalias, geltonas arba raudonas, atsižvelgiant į įvestį). Be to, LCD ekrane rodomas pranešimas, nurodantis pavojaus pobūdį. Pavyzdžiui, pakaitomis mirksi HYD TEMP, OPEN, SHRT (hidraulikos temperatūra, atidarymas ir pan.).

Diagnostikos gedimai:

Žr. pav. 3.583, p. 358.

Paspaudus pjaunamosios aukščio jungiklį (B) mažiausiai 5 sekundes, EIP bus įjungtas pjaunamosios diagnostikos režimu. LCD ekrane (rodomas ankstesniame ekrane) bus rodomas pranešimas HDR DIAG, kai EIP pereis į pjaunamosios diagnostikos režimą.

Šiuo režimu po 3 sekundžių EIP LCD ekrane rodomos pjaunamosios gedimo parametrų etiketės. Visa rodoma informacija yra tik skaitoma.

Mygtukais OK (gerai) (C) ir CLEAR (išvalyti) (D) galite naršyti parametrų sąrašą. Jei nėra aktyvių gedimų kodų, EIP LCD ekrane bus rodoma NO CODE (kodų nėra).

Kai rodomas parametras, jo etiketė rodoma 3 sekundes, po to automatiškai rodoma jo vertė.

Kol rodoma vertė paspaudę mygtuką OK (gerai) (C), pereisite prie kito parametro ir bus parodyta jo parametro etiketė.

Kai rodoma parametro etiketė ir prieš 3 sekundes paspaudžiamas mygtukas OK (gerai) (C), bus rodoma parametro vertė.

Paspaudus AREA (plotas) (E) bus pereita prie parinkčių. Kai LCD ekrane rodoma kairė, paspauskite mygtuką OK (gerai) (C) ir ekrane bus rodoma automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) įtampa.

Norėdami grįžti atgal per lentelę, paspauskite mygtuką DIST (F).

Paspauskite mygtuką CLEAR (išvalyti) (D), kad išeitumėte iš pjaunamosios diagnostikos ir grįžtumėte į įprastą režimą.

3.10.13 „Gleaner“ S9 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su „Gleaner“ S9 serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Pjaunamosios nustatymas – „Gleaner“ S9 serija

Norėdami nustatyti pjaunamąją, kad veiktų su automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema, turite prisijungti prie HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) meniu per „Tyton“ terminalą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

AGCO „Tyton“ gnybtas (A) naudojamas „MacDon“ „Draper“ pjaunamajai „Gleaner“ S9 serijos kombaine nustatyti ir valdyti. Jutiklinio ekrano ekrane pasirinkite norimą elementą ekrane.



pav. 3.584: Gleaner S9

- A – „Tyton“ gnybtas
- B – valdymo rankena
- C – droselis
- D – pjaunamosios valdiklių grupė

OPERACIJA

1. Viršutiniame dešiniajame pagrindinio puslapio kvadrante palieskite KOMBAINO piktogramą (A). Atsidaro COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu).



pav. 3.585: Kombaino piktograma pagrindinis puslapis

2. Meniu COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) palieskite HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) (A). Atsidarys puslapis HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).

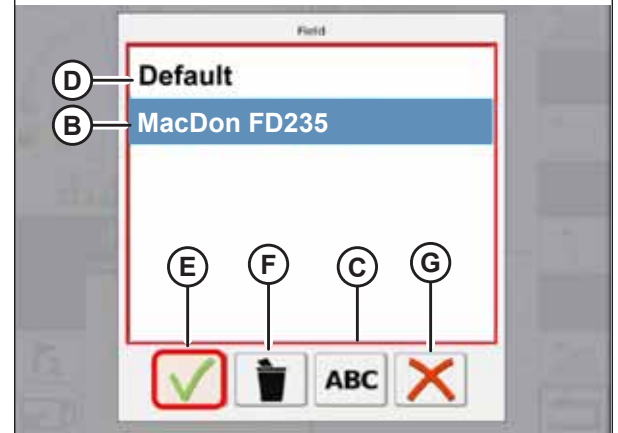
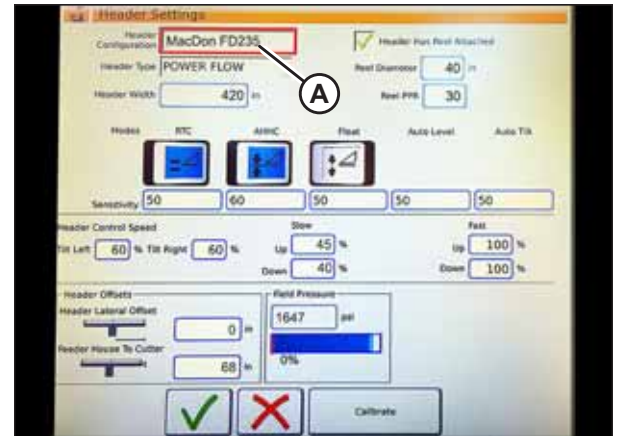


pav. 3.586: Pjaunamosios nuostatos kombaino pagrindiniame meniu

OPERACIJA

3. Palieskite lauką HEADER CONFIGURATION (pjaunamosios konfigūracija) (A). Atidaromas dialogo langas, kuriame rodomos iš anksto nustatytos pjaunamosios.

- Jei jūsų „MacDon“ pjaunamoji jau nustatyta, ji bus rodoma pjaunamųjų sąrašė. Palieskite „MacDon“ pjaunamosios pavadinimą (B), kad paryškintumėte pasirinkimą mėlyna spalva, tada palieskite žalią varnelę (E), kad tęstumėte.
- Jei rodoma tik numatytoji pjaunamoji (D), palieskite mygtuką ABC (C) ir ekrano klaviatūra įveskite „MacDon“ pjaunamosios informaciją. Jei baigę norite grįžti į puslapį HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos), pasirinkite vieną iš šių parinkčių:
 - Žalia varnelė (E) išsaugo nuostatas
 - Šiukšliadėžės piktograma (F) pašalina paryškintą pjaunamąją iš sąrašo
 - Raudonas X (G) panaikina pakeitimą (-us)

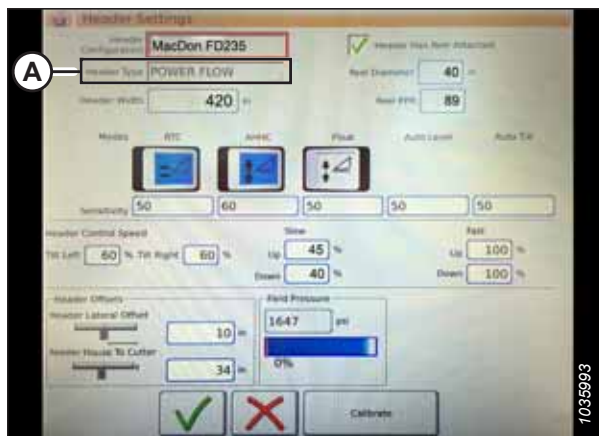


1035985

pav. 3.587: Pjaunamosios konfigūracijos meniu pjaunamosios nuostatų puslapyje

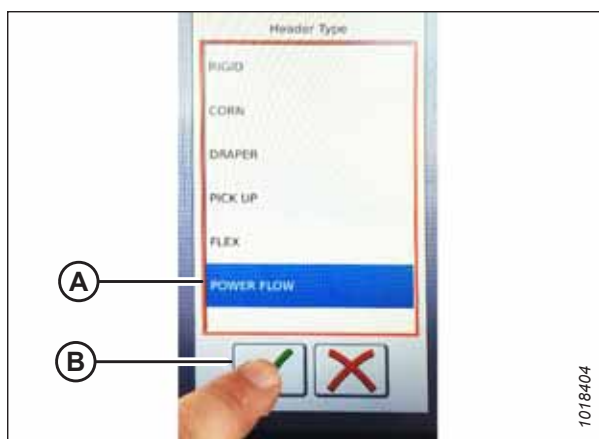
OPERACIJA

4. Norėdami nurodyti ant įrenginio įrengtos pjaunamosios tipą, palieskite lauką HEADER TYPE (pjaunamosios tipas) (A).



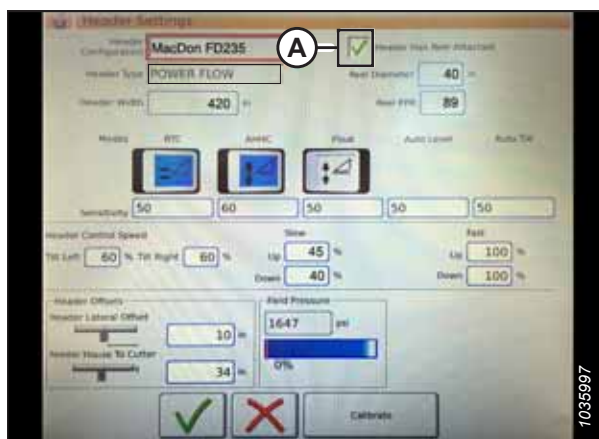
pav. 3.588: Pjaunamosios nuostatos

5. Rodomas iš anksto nustatytų pjaunamųjų tipų sąrašas.
- „MacDon“ FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosioms palieskite POWER FLOW (A)
 - Norėdami išsaugoti pasirinkimą ir tęsti, palieskite žalią varnelę (B)



pav. 3.589: Pjaunamosios tipas

6. Įsitinkinkite, kad pažymėtas žymimasis langelis HEADER HAS REEL ATTACHED (prie pjaunamosios prijungti lenktuvai) (A).



pav. 3.590: Pjaunamosios nuostatos

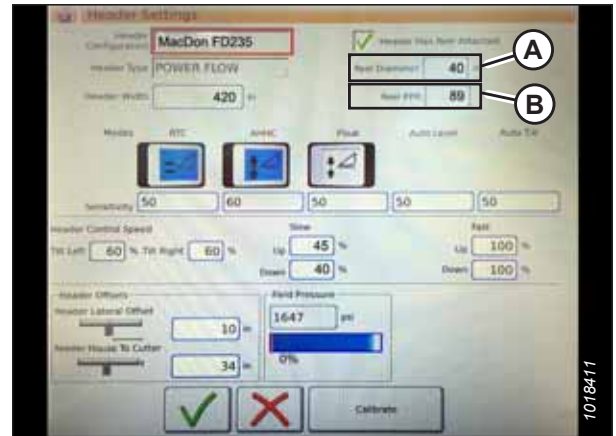
OPERACIJA

7. Palietus lauką REEL DIAMETER (lenktuvų skersmuo) (A), pasirodys skaitinė klaviatūra. Įveskite **40** „MacDon“ lenktuvams.
8. Palieskite lauką REEL PPR (Pulses per Revolution) (impulsai per apsisukimą) (B) ir kaip „MacDon“ pjaunamosios vertę įveskite **30**.

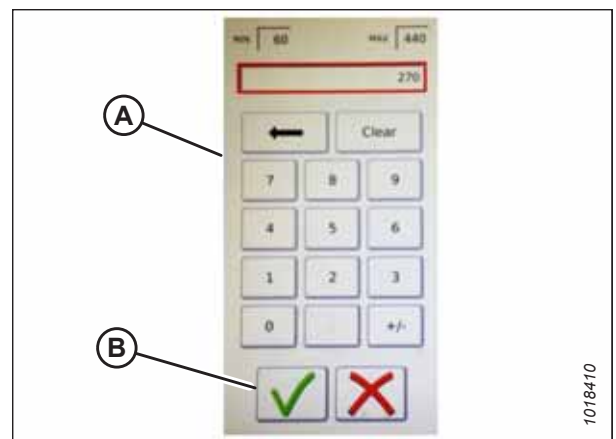
PASTABA:

PPR nustatomas pagal lenktuvų greičio reguliavimo žvaigždės dantų skaičių.

9. Baigę palieskite žalią varnelę (B) skaitinės klaviatūros (A) apačioje arba raudoną X, jei norite atšaukti.

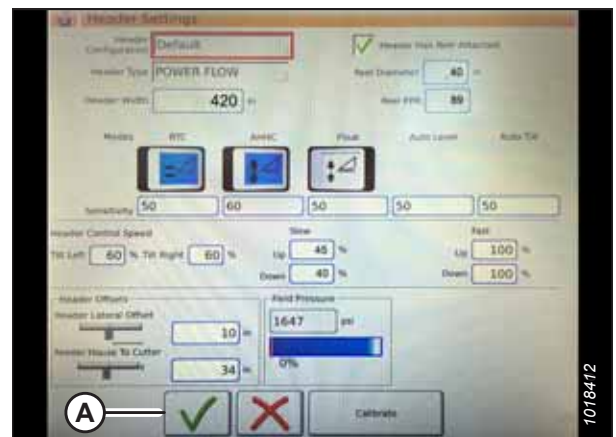


pav. 3.591: Pjaunamosios nuostatos



pav. 3.592: Skaitinė klaviatūra

10. Baigę palieskite žalią varnelę (A) puslapio HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) apačioje.



pav. 3.593: Pjaunamosios nuostatų puslapis

Minimalaus lenktuvų greičio nustatymas ir lenktuvų kalibravimas – „Gleaner“ S9 serija

Norėdami nustatyti pjaunamosios lenktuvo mažiausią greitį, kad veiktų su automatine pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistema ir sukalibruoti lenktuvą, turite įjungti REEL SETTINGS (lenktuvo nustatymai) meniu.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) palieskite REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos) (A), kad atidarytumėte puslapį REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos).



pav. 3.594: Lenktuvų nuostatos kombaino pagrindiniame meniu

2. Norėdami nustatyti mažiausią lenktuvų greitį, palieskite lauką SPEED MINIMUM (minimalus greitis) (B). Ekrane rodoma klaviatūra. Įveskite norimą vertę. Palieskite žalią varnelę, norėdami priimti naują vertę, arba raudoną X, jei norite atšaukti. Lenktuvų greitis rodomas myl./val. ir aps./min.

PASTABA:

Puslapio REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos) apačioje rodomas lenktuvų skersmuo ir lenktuvų impulsai per apsisukimą (PPR). Šios vertės jau buvo nustatytos puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).

3. Lenktuvų greitis kalibruojamas puslapyje REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos), viršutiniame dešiniajame puslapio kampe palietus mygtuką CALIBRATE (kalibruoti) (A).



pav. 3.595: Lenktuvų nuostatų kalibravimas

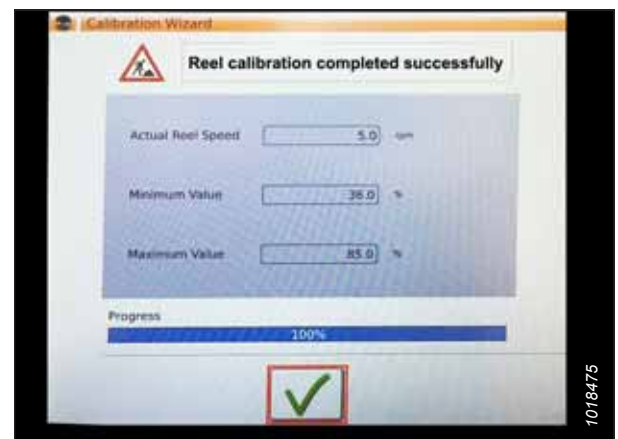
OPERACIJA

- Atidaromas kalibravimo vedlys ir rodomas įspėjimas apie pavojų.
- Įsitikinkite, kad laikotės visų sąlygų, nurodytų įspėjime KALIBRAVIMO vedlys. Paspauskite žalią varnelę (A), kad patvirtintumėte ir pradėtumėte kalibruoti lenktuvą. Paspaudus raudoną X (B), kalibravimo procedūra bus atšaukta.



pav. 3.596: Kalibravimo vedlys

- Rodomas pranešimas CALIBRATION WIZARD (kalibravimo vedlys), nurodantis, kad lenktuvas buvo pradėtas kalibruoti. Lenktuvas pradės lėtai suktis ir greitės kol pasieks didelį greitį. Pateikiama eigos juosta. Jei reikia, palieskite raudoną X, jei norite atšaukti. Kitu atveju palaukite pranešimo, kad lenktuvų kalibravimas sėkmingai baigtas. Palieskite žalią varnelę, kad išsaugotumėte sukalibruotas nuostatas.



pav. 3.597: Kalibravimo eiga

Automatinių pjaunamosios valdiklių nustatymas – „Gleaner S9“ serija

Automatinės pjaunamosios funkcijos sukonfigūruojamos puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

OPERACIJA

1. **Automatinio valdymo funkcijos:** Puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) yra automatinio valdymo funkcijų jungikliai (OFF / ON) (įjungti / išjungti). Įsitinkite, kad „MacDon“ pjaunamosiose įjungtos šios dvi funkcijos, kaip parodyta:
 - RTC (grįžimas į pjovimą) (A)
 - AHHC (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (B)Visi kiti jungikliai yra išjungti (neišryškinti).

2. **Jautrumas:** nustatymu (C) kontroliuojama, kaip valdiklis (RTC arba AHHC) reaguoja į tam tikrą jutiklio grįžtamojo ryšio pokytį. Nustatymo laukai yra tiesiai po perjungimo jungikliais. Norėdami įvesti naują jautrumo nustatymą, palieskite nustatymo lauką žemiau konkretaus perjungimo jungiklio ir įveskite naują reikšmę ekrano klaviatūroje.

- Padidinkite jautrumą, jei kombainas, esant automatiniam režimui, nepakankamai greitai pakeičia nuožulniosios kameros padėtį.
- Sumažinkite jautrumą, jei kombainas nuolat ieško padėties automatinio režimu.

PASTABA:

Rekomenduojami toliau nurodyti „MacDon“ pjaunamųjų jautrumo pradiniai taškai.

- 50 už RTC (A)
- 60 – AHHC (B)

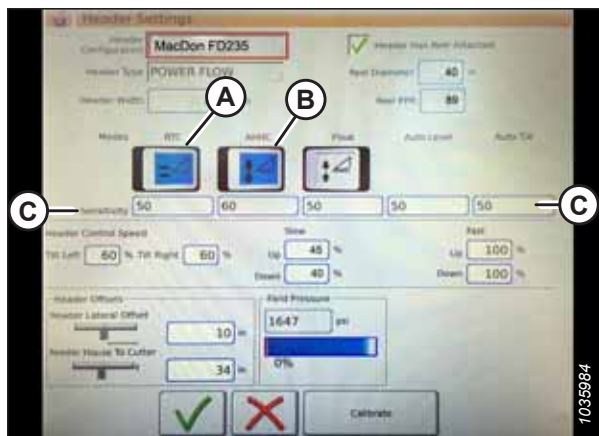
3. **Pjaunamosios greitis:** Sritis HEADER CONTROL SPEED (pjaunamosios greičio valdymas) (A) puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) naudojama norint reguliuoti šiuos greičius:

- Kreipimas į kairę ir dešinę yra šoninis kombaino priekinės plokštės pakreipimas
- Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo (lėtaeigio ir greitaeigio) mygtukas yra dviejų pakopų: lėtosios pirmosios ir greitosios antrosios

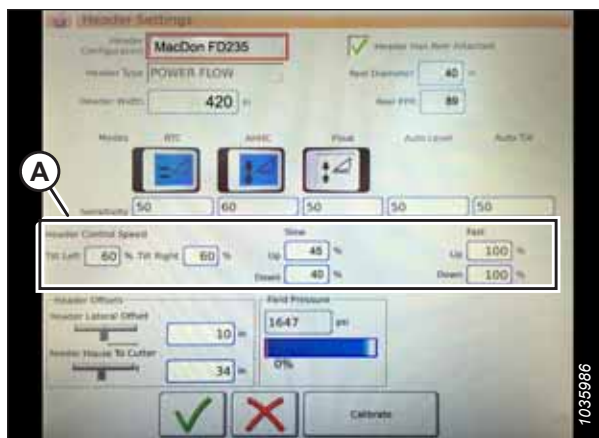
PASTABA:

Toliau pateikiami „MacDon“ pjaunamųjų valdymo greičio pradžios taškai.

- Lėtas: 45 aukštyn / 40 žemyn
- Greitas: 100 aukštyn / 100 žemyn



pav. 3.598: Automatiniai valdikliai ir jautrumo nuostatos

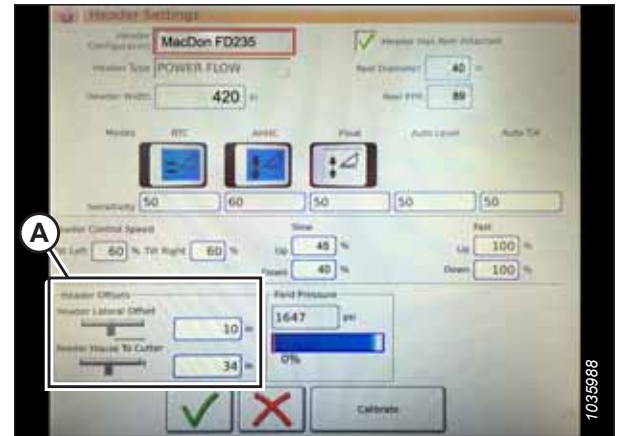


pav. 3.599: Pjaunamosios greičio valdymo nuostatos

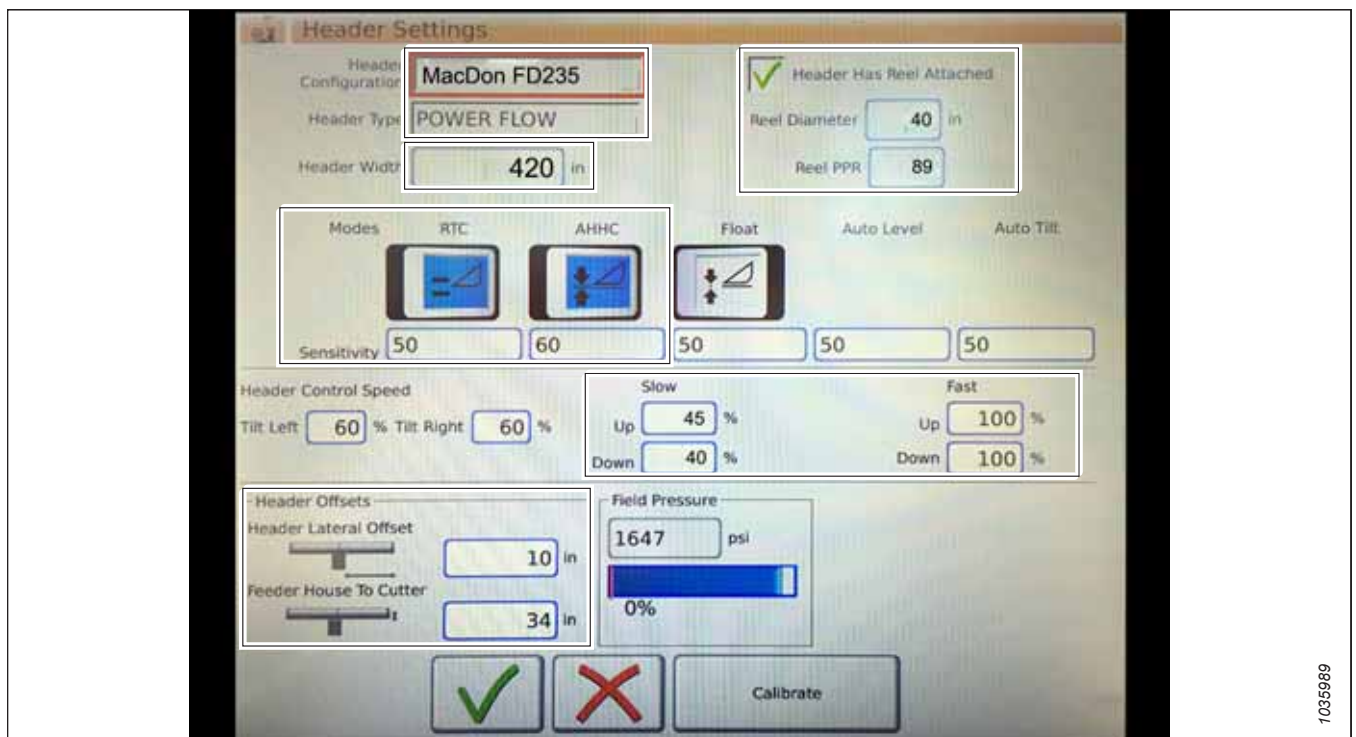
OPERACIJA

4. **Pjaunamosios poslinkiai (A):** Poslinkio atstumai yra svarbūs derlingumo kartografavimui. Puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) yra du reguliuojami matmenys:

- Pjaunamosios šoninis poslinkis: atstumas tarp pjaunamosios vidurinės linijos ir mašinos vidurio linijos. „MacDon“ pjaunamojoje nustatykite **0**.
- Nuo nuožulniosios kameros iki pjovimo agregato: atstumas nuo mašinos sąsajos iki pjovimo agregato. „MacDon“ pjaunamojoje nustatykite **68**.



pav. 3.600: Pjaunamosios poslinkio nuostatos



pav. 3.601: „MacDon“ pjaunamosios nuostatų įvestys

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „Gleaner S9“ serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

OPERACIJA

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnį paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

PASTABA:

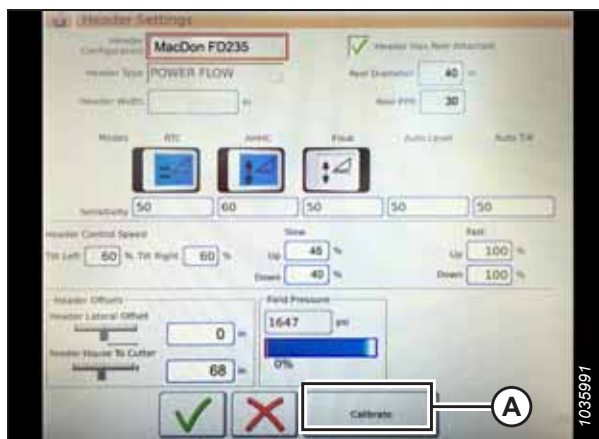
Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. [3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226](#).

1. Meniu COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) palieskite HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) (A).



pav. 3.602: Kombaino pagrindinis meniu

2. Puslapio apačioje dešinėje palieskite KALIBRUOTI (A). Jjungiamas puslapis HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas).



pav. 3.603: Pjaunamosios nuostatų puslapis

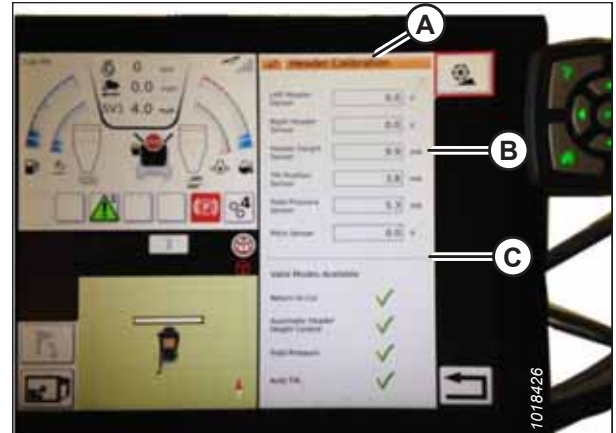
OPERACIJA

Dešinėje puslapy pusėje rodoma pjaunamosios kalibravimo informacija (A). Rodomi įvairių jutiklių (B) rezultatai.

- Kairės ir dešinės pjaunamosios jutiklis (įtampos) (reikšmės bus tokios pat su „MacDon“ pjaunamosioms)
- Pjaunamosios aukščio jutiklis (mA)
- Pakreipimo padėties jutiklis (mA)

Žemiau jutiklio reikšmių (B) su varnelėmis (C) rodomi šie galiojantys režimai:

- „Return to cut“ (grįžti pjauti)
- „Automatic header height control“ (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas)



pav. 3.604: Pjaunamosios kalibravimo puslapis

3. Valdymo rankenoje palieskite mygtuką HEADER DOWN (A). Pjaunamajai žemėjant, jutiklio reikšmės puslapyje HEADER CALIBRATION pradės keistis.



pav. 3.605: Pjaunamosios žemyn jungiklis

4. Kai jutiklio vertės yra stabilios, palieskite KALIBRAVIMO piktogramą (A).



pav. 3.606: Pjaunamosios kalibravimas

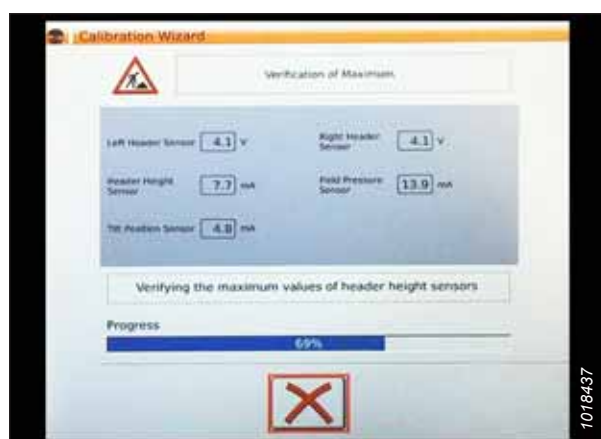
OPERACIJA

5. Pasirodys įspėjimas apie pavojų, kylantį atliekant PJAUNAMOSIOS KALIBRAVIMĄ. Įsitinkite, kad laikomasi visų sąlygų.
6. Norėdami paleisti KALIBRAVIMO vedlį, palieskite žalią varnelę puslapio apačioje.



pav. 3.607: Pjaunamosios kalibravimo įspėjimas

Kalibravimo eigos juosta rodoma ekrano apačioje. Procesą galima bet kada sustabdyti palietus raudoną X. Šio proceso metu pjaunamoji juda automatiškai ir netaisyklingai.



pav. 3.608: Vykdomas kalibravimas

7. Baigus kalibravimą, parodomas pranešimas ir rodoma suvestinė informacija (A). Žalios varnelės patvirtina, kad funkcijos sukalibruotos (B). Norėdami išsaugoti, palieskite apatinę žalią varnelę (C).



pav. 3.609: Baigto kalibravimo puslapis

OPERACIJA

PASTABA:

Palieskite KALIBRAVIMO piktogramą (A) puslapyje COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu), kad būtų parodytas CALIBRATION MENU (kalibravimo meniu), kur galite pasirinkti iš įvairių kalibravimų, įskaitant pjaunamosios ir lenktuvų kalibravimą.



pav. 3.610: Tiesioginio kalibravimo meniu

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo naudojimas – „Gleaner S9“ serija

Nustatę automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą, paisykite toliau pateikiamų instrukcijų, kad galėtumėte naudotis jos funkcijomis.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

Šie valdikliai naudojami automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcijoms valdyti:

- „Tyton™“ gnybtas (A)
- Valdymo rankena (B)
- Droselis (C)
- Pjaunamosios valdiklių grupė (D)

Norėdami susipažinti su valdikliais, naudokite kombaino operatoriaus vadovą.



pav. 3.611: „Gleaner“ S9 valdikliai

OPERACIJA

1. Kai pjaunamoji veikia, šoninį pakreipimo jungiklį (A) nustatykite į MANUAL.
2. Įjunkite AHHC paspausdami jungiklį (B) į viršų iki I padėties.



pav. 3.612: Pjaunamosios valdiklių grupė

3. Norėdami įjungti AHHC, paspauskite valdymo rankenos AHHC valdymo jungiklį (A). Pjaunamoji perkeliama į nustatytą padėtį.



pav. 3.613: AHHC ant valdymo rankenos

4. Jei norite tiksliai sureguliuoti padėtį, naudokite PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO NUOSTAČIO valdymo ratuką (A).



pav. 3.614: Pjaunamosios valdiklių grupė

Pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra – „Gleaner“ S9 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) nuostatas galima peržiūrėti paspaudus PJAUNAMOSIOS piktogramą „Tyton“ terminalo pradžios puslapyje.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

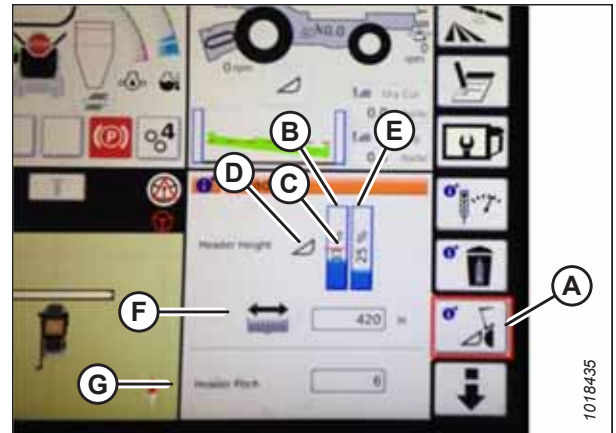
1. Norėdami peržiūrėti pjaunamosios grupės nuostatas, palieskite PJAUNAMOSIOS piktogramą (A) pradžios puslapio dešinėje pusėje.

- Pjaunamosios DABARTINĖ PADĖTIS (B).
- NUOSTAČIO ribinė padėtis (C) (pažymėta raudona linija)
- PJAUNAMOSIOS simbolis (D) – palieskite norėdami sureguliuoti nuostačio ribinę padėtį naudodamiesi „Tyton“ gnybto dešinėje esančiu slinkties ratuku.
- AHHC PJOVIMO AUKŠTIS (E) – tiksliai sureguliuokite naudodami pjaunamosios aukščio nuostačio valdymo ratuką pjaunamosios valdiklių grupėje.
- HEADER WORKING WIDTH (pjaunamosios darbinis plotis) (F)
- HEADER PITCH (pjaunamosios pakreipimas) (G)

2. Palietus lauką, atidaroma ekrano klaviatūra, leidžianti koreguoti vertes. Įveskite naują vertę ir, kai baigsite, palieskite žalią varnelę.

PASTABA:

Slinkties ratukas (A) yra dešinėje „Tyton™“ gnybto pusėje.



pav. 3.615: Pjaunamosios grupės



pav. 3.616: Reguliavimo ratukas dešinėje „Tyton™“ gnybto pusėje

PASTABA:

PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO NUOSTAČIO valdymo ratukas (A) yra pjaunamosios valdiklių grupėje.



pav. 3.617: Pjaunamosios valdiklių grupė

3.10.14 IDEAL™ serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su IDEAL™ serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – IDEAL™

Vadovaukitės toliau esančioje lentelėje pateikiama informacija, kad greitai surastumėte rekomenduojamas 2 serijos transporterinės pjaunamosios nuostatas.

Išsamias instrukcijas žr. „IDEAL™“ kombainų pjaunamųjų sąrankos ir kalibravimo procedūrose.

Lentelė 3.38 Pjaunamosios nuostatos – IDEAL™

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata		
Pjaunamosios tipas	Galios srautas		
Lenktuvo žymimasis langelis	Pažymėta		
Lenktuvo skersmuo	102 cm (40 col.) ⁶⁷		
Ritės PPR ⁶⁸	Standartas – 38	Didelio sukimo momento žvaigždė – 68	Didelio greičio žvaigždė – 34
Jautrumas (RTC)	50		
Jautrumas (AHHC)	60		
Pjaunamosios greičio valdymas ⁶⁹	Lėtas: aukštyn 45 / žemyn 40 Greitas: aukštyn 100 / žemyn 100		
Pjaunamosios šoninis poslinkis	0		
Nuo nuožulniosios kameros iki pjovimo agregato	68		

67. Jei lenktuvų greitis keičiamas netinkamai, lenktuvų skersmenį galima padidinti iki 112 cm (44 col.).

68. Impulsai per apsisukimą

69. Dviejų fazių mygtukas, kuriuo nustatomas mažas greitis ties pirmu fiksavimu ir didelis greitis ties antru fiksavimu.

OPERACIJA

Pjaunamosios nustatymas – IDEAL™ serija

Šias pradinio konfigūravimo parinktis nustatykite savo IDEAL™ serijos kombaine, kai nustatote automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

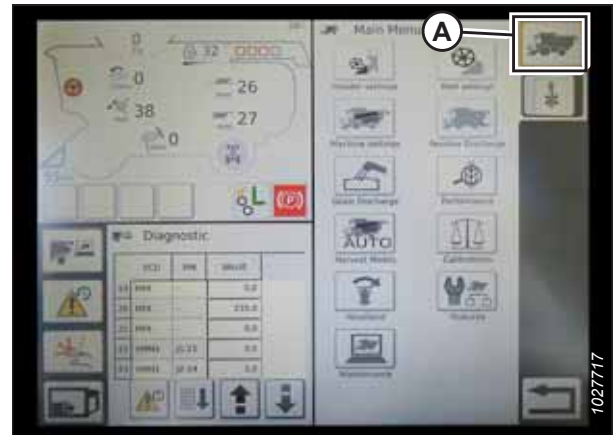
„Tyton“ terminalas (A) naudojamas nustatyti ir valdyti „MacDon“ pjaunamąją ant IDEAL™ serijos kombainų. Jutikliniame ekrane pasirinkite norimą puslapio elementą.



pav. 3.618: IDEAL™ serijos operatoriaus stotis

A – „Tyton™“ gnybtas B – valdymo rankena
C – droselis D – pjaunamosios valdiklių grupė

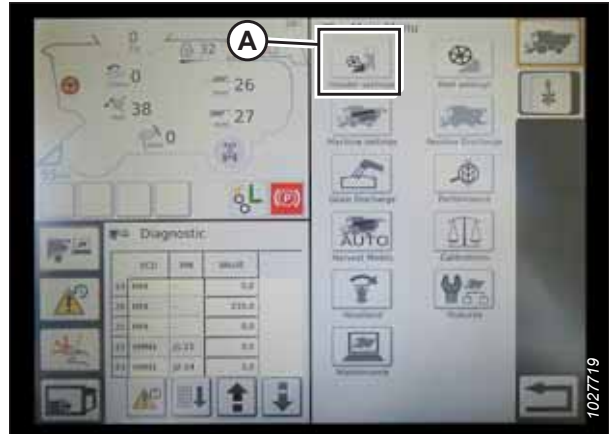
1. Viršutiniame dešiniajame pagrindinio puslapio kampe palieskite KOMBAINO piktogramą (A). Atsidaro COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu).



pav. 3.619: Kombaino piktograma pagrindinis puslapis

OPERACIJA

2. Meniu COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) palieskite HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) (A). Atsidarys puslapis HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).

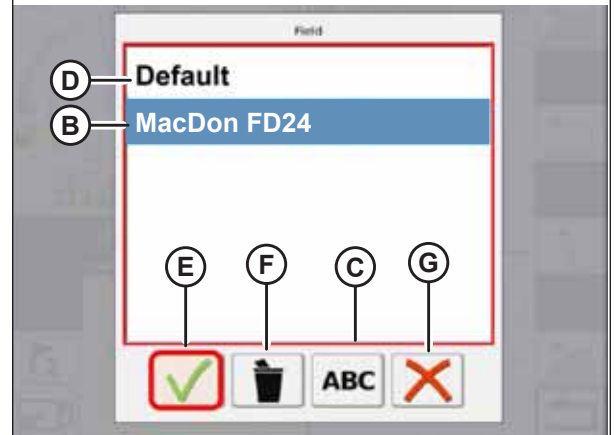
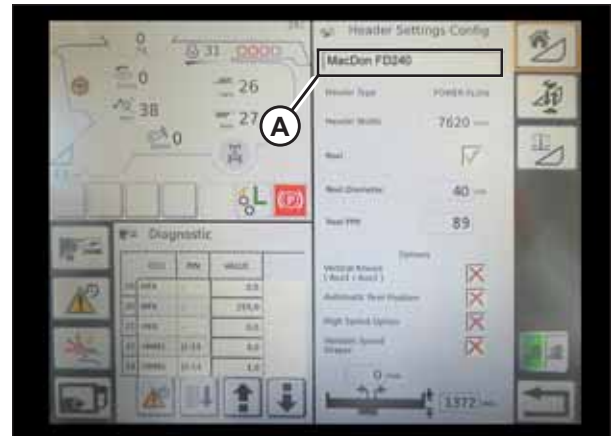


pav. 3.620: Pjaunamosios nuostatos kombaino pagrindiniame meniu

OPERACIJA

3. Palieskite lauką HEADER CONFIGURATION (pjaunamosios konfigūracija) (A). Parodomas dialogo langas su iš anksto nustatytų pjaunamosios konfigūravimo profilių sąrašu.

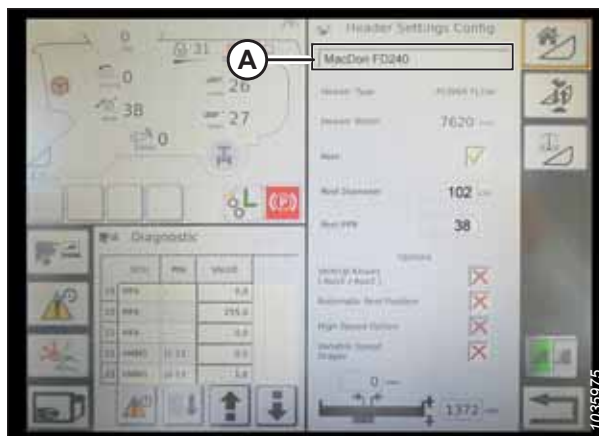
- Jei jūsų „MacDon“ pjaunamoji jau nustatyta, ji bus rodoma pjaunamųjų sąrašė. Palieskite „MacDon“ pjaunamosios pavadinimą (B), kad paryškintumėte pasirinkimą mėlyna spalva, tada palieskite žalią varnelę (E), kad tęstumėte.
- Jei rodoma tik numatytoji pjaunamoji (D), paspauskite mygtuką ABC (C) ir ekrano klaviatūra įveskite „MacDon“ pjaunamosios informaciją. Jei baigę norite grįžti į puslapį HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos), pasirinkite vieną iš šių parinkčių:
 - Žalia varnelė (E) išsaugo nuostatas
 - Šiukšliadėžės piktograma (F) pašalina paryškintą pjaunamąją iš sąrašo
 - Raudonas X (G) panaikina pakeitimą (-us)



pav. 3.621: Pjaunamosios konfigūracijos meniu pjaunamosios nuostatų puslapyje

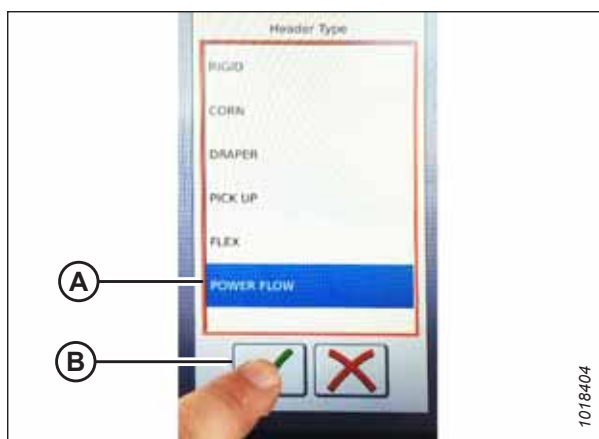
OPERACIJA

- Norėdami nurodyti ant įrenginio įrengtos pjaunamosios tipą, palieskite lauką HEADER TYPE (pjaunamosios tipas) (A).



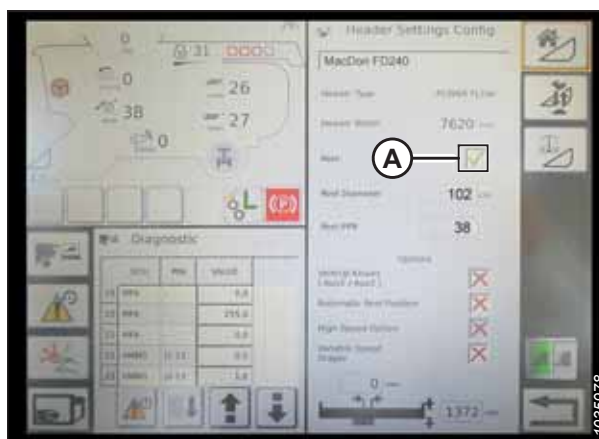
pav. 3.622: Pjaunamosios nuostatos

- Iš anksto nustatytų pjaunamųjų tipų sąrašė palieskite POWER FLOW (galios srautas) (A).
- Norėdami išsaugoti pasirinkimą ir tęsti, palieskite žalią varnelę (B).



pav. 3.623: Pjaunamosios tipas

- Įsitinkinkite, kad pažymėtas langelis REEL (lenktuvai) (A).



pav. 3.624: Pjaunamosios nuostatos

OPERACIJA

8. Palietus lauką REEL DIAMETER (lenktuvų skersmuo) (A), parodoma skaitinė klaviatūra. Įveskite toliau nurodytas vertes „MacDon“ lenktuvams:

- 102 cm (40 in)

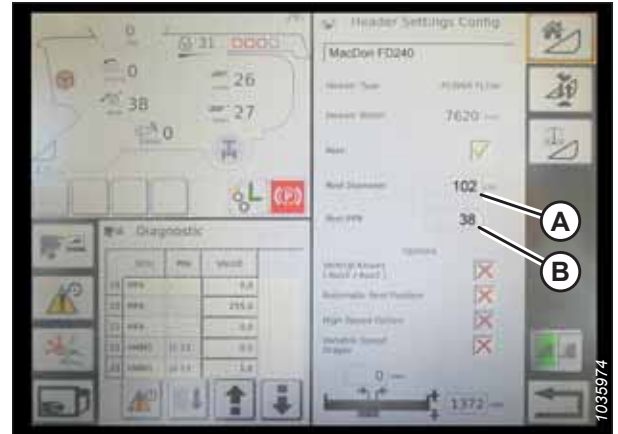
PASTABA:

Jei lenktuvų greitis didinamas arba mažinamas netinkamai, lenktuvų skersmenį galima padidinti iki 112 cm (44 in).

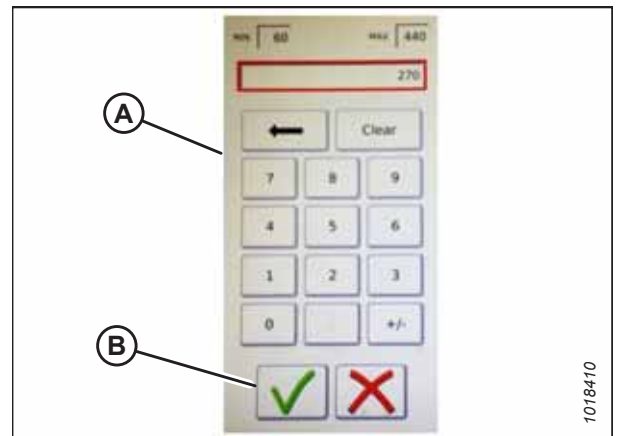
9. Palieskite lauką REEL PPR („Pulses per Revolution“ (impulsai per apsisukimą) (B) ir įveskite toliau nurodytą „MacDon“ pjauamosios vertę:

- **Standartinė:** 38
- **Dviejų greičių, didelio sukimo momento:** 68
- **Dviejų greičių, didelio greičio:** 34

10. Baigę palieskite žalią varnelę (B) skaitinės klaviatūros (A) apačioje arba raudoną X, jei norite atšaukti.

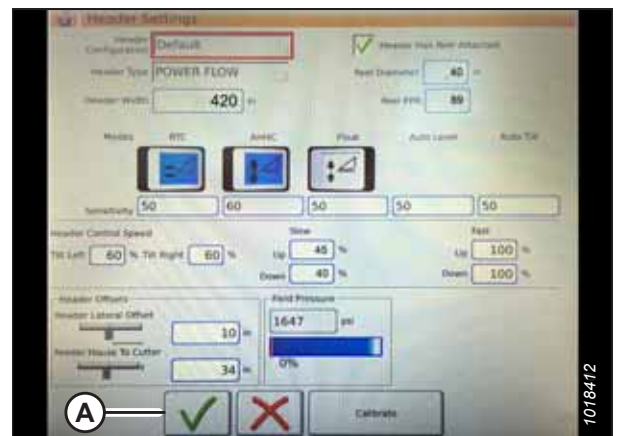


pav. 3.625: Pjauamosios nuostatos



pav. 3.626: Skaitinė klaviatūra

11. Baigę palieskite žalią varnelę (A) puslapio HEADER SETTINGS (pjauamosios nuostatos) apačioje.



pav. 3.627: Pjauamosios nuostatų puslapis

Minimalaus lenktuvų greičio nustatymas ir lenktuvų kalibravimas – IDEAL™ serija

Norėdami sukongigūruoti pjaunamosios lenktuvų sistemą, kad ji veiktų su IDEAL™ serijos kombaino automatine pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema, sukongigūruokite lenktuvų eksploataavimo parametrus ir paleiskite kombaino automatinę lenktuvų kalibravimo procedūrą.

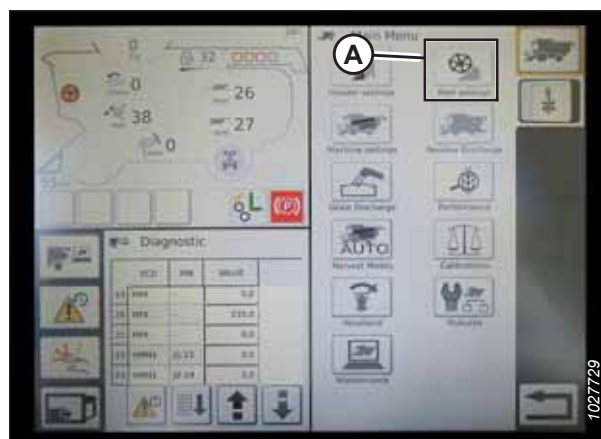
PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Atnaujintą informaciją rasite kombaino operatoriaus vadove.

1. COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) palieskite REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos) (A), kad atidarytumėte puslapį REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos).



pav. 3.628: Lenktuvų nuostatos kombaino pagrindiniame meniu

2. Norėdami nustatyti mažiausią lenktuvų greitį, palieskite lauką SPEED MINIMUM (minimalus greitis) (B). Ekrane rodoma klaviatūra. Įveskite norimą vertę. Palieskite žalią varnelę, norėdami priimti naują vertę, arba raudoną X, jei norite atšaukti. Lenktuvų greitis rodomas myliomis per valandą (myl./val.) ir apsisukimais per minutę (aps./min.).

PASTABA:

Lenktuvų skersmuo ir lenktuvų impulsai per apsisukimą (PPR) rodomi puslapio REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos) apačioje. Šios vertės jau buvo nustatytos puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).

3. Lenktuvų greitis kalibruojamas puslapyje REEL SETTINGS (lenktuvų nuostatos), viršutiniame dešiniajame puslapio kampe palietus mygtuką CALIBRATE (kalibruoti) (A).



pav. 3.629: Lenktuvų nuostatų kalibravimas

PASTABA:

Atidaromas kalibravimo vedlys ir rodomas įspėjimas apie pavojų.

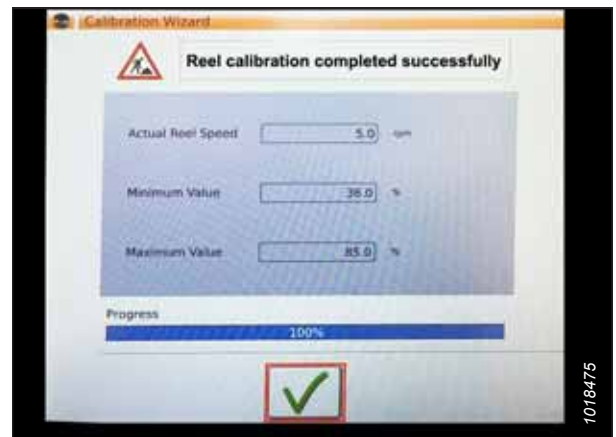
OPERACIJA

- Įsitinkite, kad laikotės visų sąlygų, nurodytų įspėjime KALIBRAVIMO vedlys. Paspauskite žalią varnelę, kad sutiktumėte ir pradėtumėte lenktuvų kalibravimo procedūrą. Paspaudus raudoną X, kalibravimo procedūra bus atšaukta.



pav. 3.630: Kalibravimo vedlys

- KALIBRAVIMO VEDLYJE pasirodo pranešimas, kad lenktuvų kalibravimo procedūra prasidėjo. Lenktuvai pradės lėtai sukstis ir laipsniškai greitės, kol pasieks didelį greitį. Jei reikia, palieskite raudoną X (neparodytas), kad atšauktumėte. Kitu atveju palaukite pranešimo, kad lenktuvų kalibravimo procedūra sėkmingai baigta. Palieskite žalią varnelę, kad išsaugotumėte sukalibruotas nuostatas.



pav. 3.631: Kalibravimo eiga

Automatinių pjaunamosios valdiklių nustatymas – IDEAL™ serija

Norėdami sukonfigūruoti IDEAL™ serijos kombaino automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcijas, kad jos veiktų su jūsų pjaunamąja, eikite į kombaino kompiuterio puslapį HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

OPERACIJA

1. **Automatinio valdymo funkcijos:** Puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) yra automatinio valdymo funkcijų jungikliai (OFF / ON) (įjungti / išjungti). Įsitikinkite, kad „MacDon“ pjaunamosioms įjungtos šios dvi funkcijos, kaip parodyta:

- RTC (grįžimas į pjovimą) (A)
- AHHC (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (B)

Visi kiti jungikliai turi būti išjungti (neišryškinti).

2. **Jautrumo** nustatymas (C) kontroliuoja, kaip valdiklis (RTC arba AHHC) reaguoja į tam tikrą jutiklio grįžtamojo ryšio pokytį. Nustatymo laukai yra tiesiai po perjungimo jungikliais. Norėdami įvesti naują jautrumo nustatymą, palieskite nustatymo lauką žemiau konkretaus perjungimo jungiklio ir įveskite naują reikšmę ekrano klaviatūroje.

- Padidinkite jautrumą, jei kombainas, esant automatiniam režimui, nepakankamai greitai pakeičia nuožulniosios kameros padėtį.
- Sumažinkite jautrumą, jei kombainas nuolat ieško padėties automatinio režimu.

PASTABA:

„MacDon“ pjaunamosioms rekomenduojama taikyti toliau išvardytas jautrumo nuostatas.

- 50 už RTC (A)
- 60 – AHHC (B)

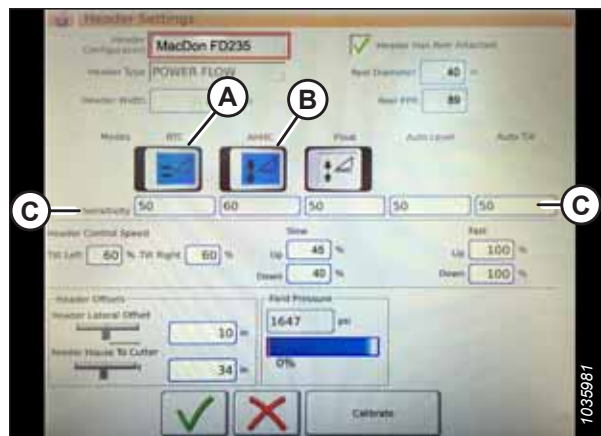
3. **Pjaunamosios greitis:** Sritis HEADER CONTROL SPEED (pjaunamosios greičio valdymas) (A) puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) naudojama norint reguliuoti šiuos greičius:

- Kreipimas į kairę ir dešinę yra šoninis kombaino priekinės plokštės pakreipimas
- Pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo (lėtaeigio ir greitaeigio) mygtukas yra dviejų pakopų: lėtosios pirmosios ir greitosios antrosios

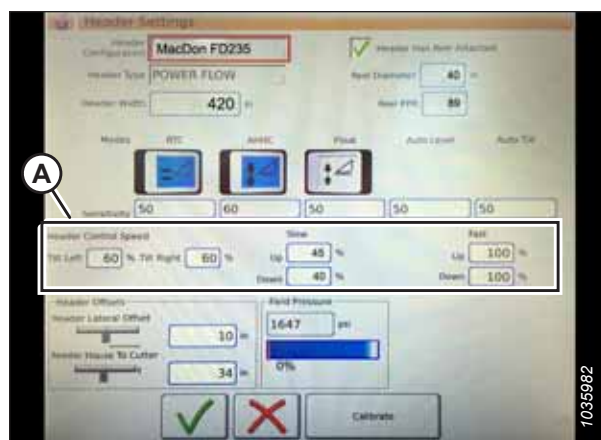
PASTABA:

Rekomenduojamos pjaunamosios valdymo greičio nuostatos:

- Lėtas: aukštyn 45 / žemyn 40
- Greitas: aukštyn 100 / žemyn 100



pav. 3.632: Automatiniai valdikliai ir jautrumo nuostatos

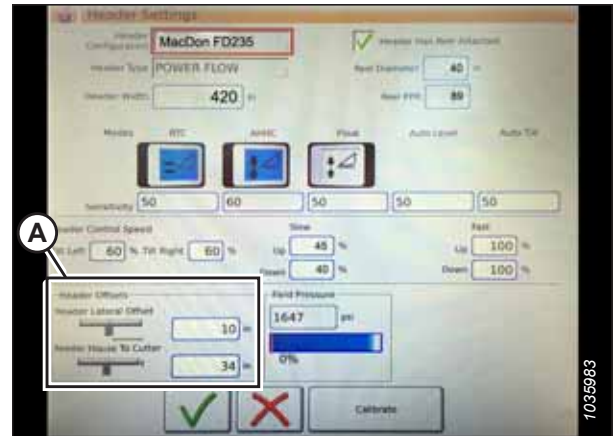


pav. 3.633: Pjaunamosios greičio valdymo nuostatos

OPERACIJA

4. **Pjaunamosios poslinkiai (A):** Poslinkio atstumai yra svarbūs derlingumo kartografavimui. Puslapyje HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) yra du reguliuojami matmenys:

- Pjaunamosios šoninis poslinkis: atstumas tarp pjaunamosios vidurinės linijos ir mašinos vidurio linijos. „MacDon“ pjaunamojoje turėtų būti nustatyta **0**.
- Nuo nuožulniosios kameros iki pjovimo agregato: atstumas nuo mašinos sąsajos iki pjovimo agregato. „MacDon“ pjaunamojoje turėtų būti nustatyta **68**.



pav. 3.634: Pjaunamosios poslinkio nuostatos

Pjaunamosios kalibravimas – IDEAL™ serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas pagal IDEAL™ serijos kombainą, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

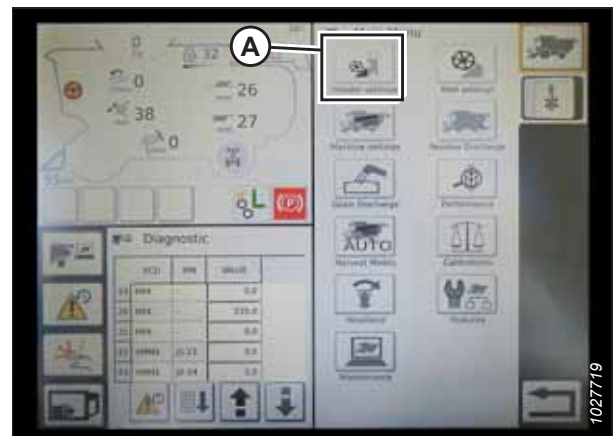
PAVOJUS

Patraukite pašalinius žmones iš darbo srities. Prižiūrėkite, kad prie įrangos nebūtų vaikų. Apeikite aplink mašiną ir įsitikinkite, kad po ja, ant jos ar arti jos nėra asmenų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

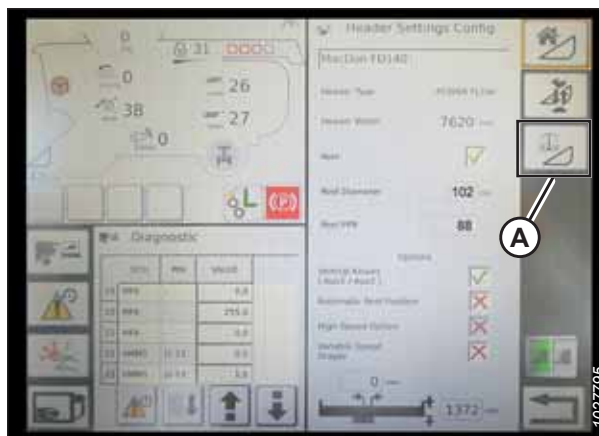
1. Meniu COMBINE MAIN MENU (kombaino pagrindinis meniu) palieskite HEADER SETTINGS (pjaunamosios nuostatos) (A).



pav. 3.635: Kombaino pagrindinis meniu

OPERACIJA

2. Palieskite HEADER CALIBRATE (pjaunamosios kalibravimas) (A) puslapio HEADER SETTINGS CONFIG (pjaunamosios nuostatų konfigūracija) dešinėje.



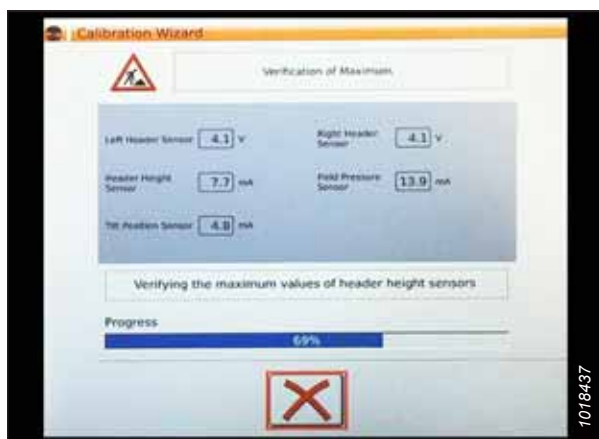
pav. 3.636: Pjaunamosios nuostatų puslapis

3. Pasirodys įspėjimas apie pavojų, kylantį atliekant PJAUNAMOSIOS KALIBRAVIMĄ. Įsitikinkite, kad laikomasi visų sąlygų.
4. Palieskite žalią varnelę puslapio apačioje, kad pradėtumėte kalibravimo procedūrą, ir vykdykite ekrane pateiktas komandas.



pav. 3.637: Pjaunamosios kalibravimo įspėjimas

Pateikiama eigos juosta, o kalibravimą galima sustabdyti palietus raudoną X. Šio proceso metu pjaunamoji juda automatiškai ir netaisyklingai.

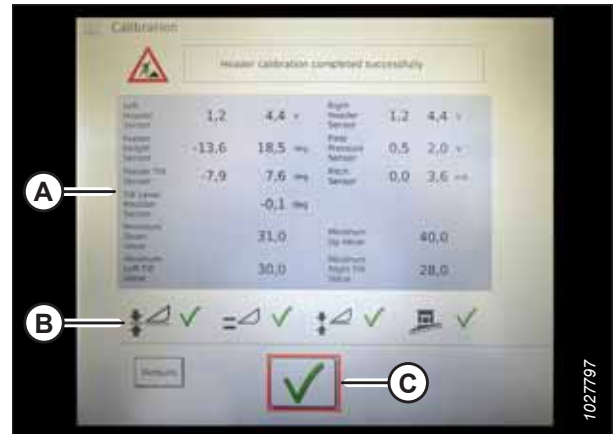


pav. 3.638: Vykdomas kalibravimas

OPERACIJA

5. Kai kalibravimo procedūra baigta:

- Peržiūrėkite santraukos informaciją (A)
- Peržiūrėkite žalias varneles, patvirtinančias kalibruotas funkcijas (B)
- Norėdami išsaugoti, palieskite varnelę (C)



pav. 3.639: Baigto kalibravimo puslapis

PASTABA:

Palieskite piktogramą CALIBRATIONS (kalibravimai) (A) puslapyje MAIN MENU (pagrindinis meniu), kad būtų parodytas CALIBRATION MENU (kalibravimo meniu), kur galite pasirinkti iš įvairių kalibravimų, įskaitant pjaunamosios ir lenktuvų kalibravimą.



pav. 3.640: Tiesioginio kalibravimo meniu

Pjaunamosios valdymas – IDEAL™ serija

Sukonfigūravus IDEAL™ serijos kombaino automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą, AHHC sistemą galima valdyti iš kombaino kabinos.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

Toliau nurodyti valdikliai naudojami automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) funkcijoms valdyti.

- „Tyton™“ gnybtas (A)
- Valdymo rankena (B)
- Droselis (C)
- Pjaunamosios valdiklių grupė (D)

Norėdami susipažinti su kombaino valdikliais, naudokite kombaino operatoriaus vadovą.



pav. 3.641: Operatoriaus stotis

OPERACIJA

1. Kai pjaunamoji veikia, nustatykite šoninį pakreipimą į MANUAL (rankinis), paspausdami jungiklį (A). Virš jungiklio esanti lemputė turėtų nešviesti.
2. Įjunkite AHHC paspausdami jungiklį (B). Virš jungiklio esanti lemputė turėtų šviesti.



pav. 3.642: Pjaunamosios valdiklių grupė

3. Norėdami įjungti AHHC, paspauskite valdymo rankenos AHHC valdymo jungiklį (A). Pjaunamoji perkeliama į sukonfigūruotą nuostačio padėtį.



pav. 3.643: AHHC ant valdymo rankenos

4. Jei norite tiksliai sureguliuoti pjaunamosios padėtį, naudokite PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO NUOSTAČIO valdymo ratuką (A).



pav. 3.644: Pjaunamosios valdiklių grupė

Pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra – IDEAL™ serija

Kai automatinė pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema tinkamai veikia su IDEAL™ serijos kombainu, šias AHHC nuostatas galite tiksliai derinti pagal savo poreikius.

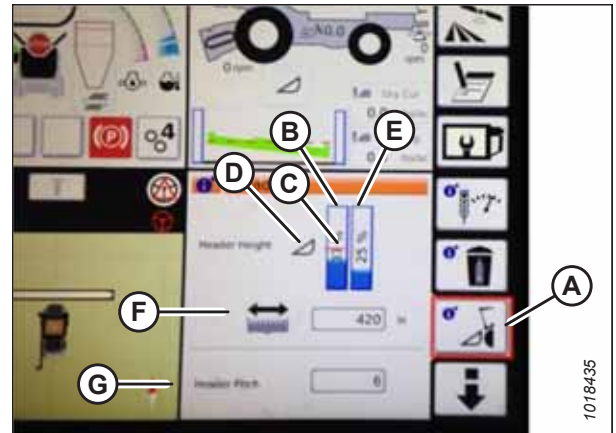
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Palieskite PJAUNAMOSIOS piktogramą (A) pradžios puslapio dešinėje pusėje, kad peržiūrėtumėte toliau nurodytas pjaunamosios grupės nuostatas.
 - Pjaunamosios DABARTINĖ PADĖTIS (B).
 - NUOSTAČIO ribinė padėtis (C) (pažymėta raudona linija)
 - PJAUNAMOSIOS simbolis (D) – palieskite norėdami sureguliuoti nuostačio ribinę padėtį naudodamiesi „Tyton“ gnybto dešinėje esančiu reguliavimo ratuku.
 - AHHC PJOVIMO AUKŠTIS (E) – tiksliai sureguliuokite šią nuostatą naudodami pjaunamosios aukščio nuostačio valdymo ratuką pjaunamosios valdiklių grupėje.
 - HEADER WORKING WIDTH (pjaunamosios darbinis plotis) (F)
 - HEADER PITCH (pjaunamosios pakreipimas) (G)
2. Palietus lauką, atidaroma ekrano klaviatūra, kad būtų galima koreguoti vertes. Įveskite naują vertę ir palieskite žalią varnelę.

PASTABA:

Reguliavimo ratukas (A) dešinėje nuo „Tyton™“ gnybto.



pav. 3.645: Pjaunamosios grupės



pav. 3.646: Reguliavimo ratukas dešinėje nuo „Tyton™“ gnybto

PASTABA:

PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO NUOSTAČIO valdymo ratukas (A) yra pjaunamosios valdiklių grupėje.



pav. 3.647: Pjaunamosios valdiklių grupė

3.10.15 „John Deere“ 70 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemą su „John Deere“ 70 serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHC valdiklius ir sukalibruoti AHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje – „John Deere“ 70 serija

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHC) jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

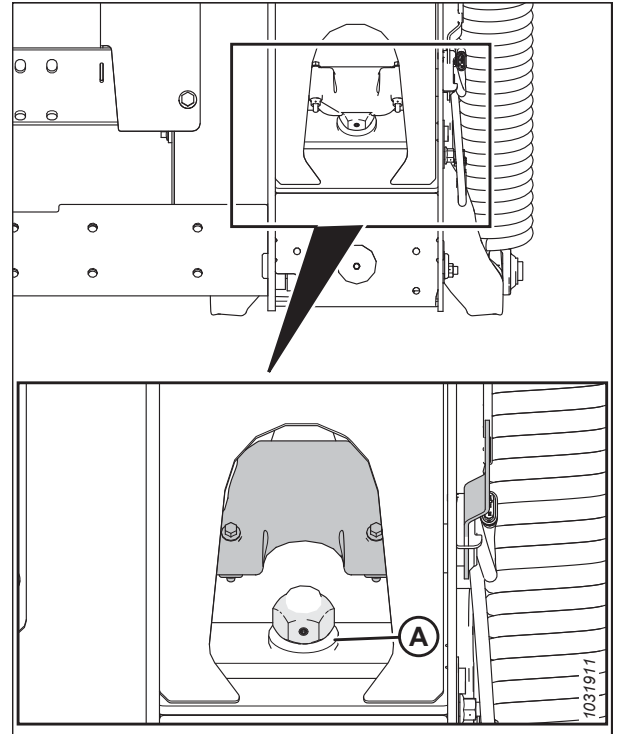
1. Pastatykite pjaunamąją 254–356 mm (10–14 in) virš žemės.
2. Atrakinkite paviršiaus kopijavimo mechanizmą.

OPERACIJA

3. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).

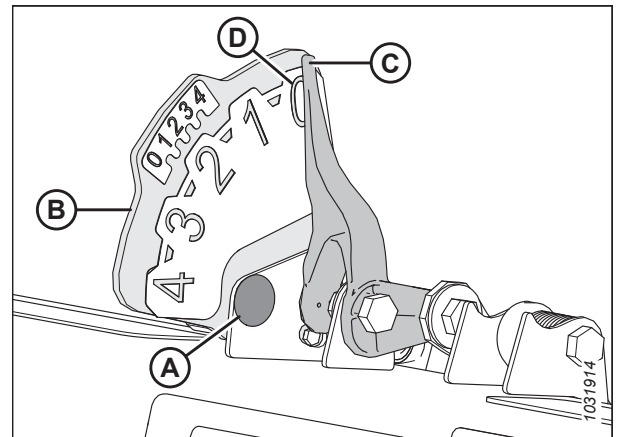
PASTABA:

Jei atliekant kitus du veiksmus pjaunamoji nėra ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistema. Jei pjaunamoji ne ant apatinių atramų, instrukcijas žr. [3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457](#).



pav. 3.648: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas

4. Jei rodyklė nėra virš nulio, atsukite varžtą (A) ir stumkite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol rodyklė (C) bus virš 0 (D).
5. Priveržkite varžtą (A).



pav. 3.649: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

OPERACIJA

6. Paspauskite PRADŽIOS puslapio mygtuką (A) pagrindiniame ekrano puslapyje.



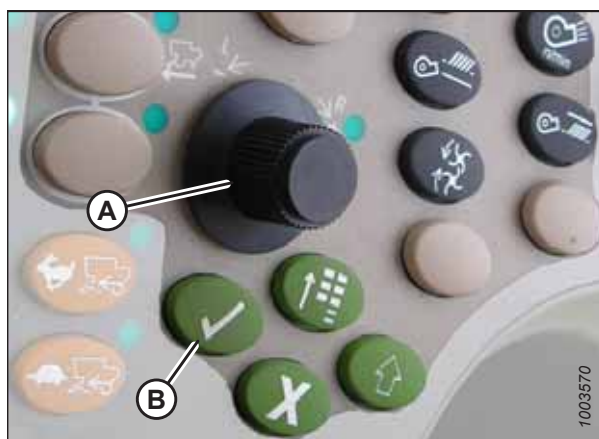
pav. 3.650: „John Deere“ kombaino ekranas

7. Įsitinkite, kad ekrane rodomos trys piktogramos (A), pavaizduotos iliustracijoje dešinėje.



pav. 3.651: „John Deere“ kombaino ekranas

8. Norėdami pažymėti vidurinę piktogramą (žalia i), naudokite slinkties rankenėlę (A) ir paspauskite žymės mygtuką (B), kad ją pasirinktumėte. Rodomas pranešimų centras.



pav. 3.652: „John Deere“ kombaino konsolė

OPERACIJA

9. Naudodamiesi slinkties rankenėle, dešiniajame stulpelyje paryškinkite DIAGNOSTIC ADDRESSES (diagnostikos adresai) (A) ir pasirinkite paspausdami žymės mygtuką.
10. Naudodami slinkties rankenėlę pažymėkite išskleidžiamąjį langelį (B) ir paspauskite varnelės mygtuką, kad jį pasirinktumėte.



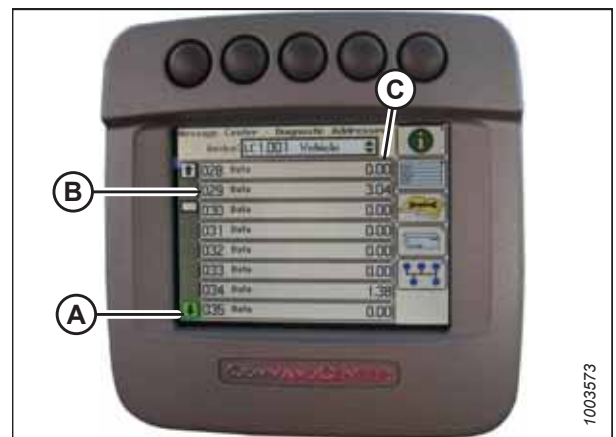
pav. 3.653: „John Deere“ kombaino ekranas

11. Naudodamiesi slinkties rankenėle pažymėkite „LC 1.001 TRANSPORTO PRIEMONĖ (A)“ ir paspauskite varnelės mygtuką, kad ją pasirinktumėte.



pav. 3.654: „John Deere“ kombaino ekranas

12. Naudodamiesi slinkties rankenėle pažymėkite rodyklę žemyn (A) ir paspauskite žymės mygtuką, kad slinktumėte sąrašą, kol ekrane pasirodys 029 DATA (B) ir įtampos rodmuo (C).



pav. 3.655: „John Deere“ kombaino ekranas

13. Įsitikinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atrakinta.
14. Paleiskite kombainą ir iki galo nuleiskite nuožulniąją kamerą ant žemės.

PASTABA:

Gali tekti kelias sekundes palaikyti PJAUNAMOSIOS ŽEMYN jungiklį, kad įsitikintumėte, jog nuožulnioji kamera yra visiškai nuleista.

OPERACIJA

15. Patikrinkite jutiklio rodmenis ekrane.
16. Pakelkite pjaunamąją, kad ji būtų tiesiog nuo žemės, ir patikrinkite jutiklio rodmenis.

Nuožulniosios kameros korpuso greičio kalibravimas – „John Deere“ 70 serija

Nuožulniosios kameros korpuso greitis turi būti sukalibruotas prieš kalibruojant automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemą.

Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

Rankinio pjaunamosios pakėlimo / sumažinimo greičio reguliavimas – „John Deere“ 70 serija

Pjaunamosios svoris nulems greitį, kuriuo pjaunamąją galima pakelti arba nuleisti darbo metu.

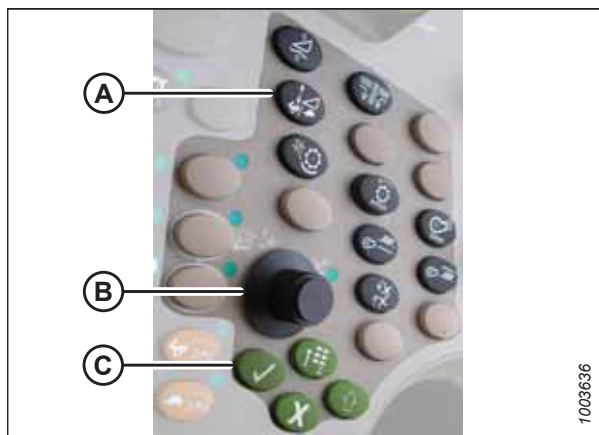
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Paspauskite mygtuką (A) ir ekrane pasirodys dabartinė pakėlimo / nuleidimo greičio nuostata (kuo žemesnis rodmuo, tuo mažesnis greitis).
2. Norėdami reguliuoti greitį, naudokite slinkties rankenėlę (B). Reguliavimas bus išsaugotas automatiškai.

PASTABA:

Jei ekranas trumpą laiką lieka nenaudojamas, jis automatiškai grįš į ankstesnį puslapį. Paspaudus žymės mygtuką (C), ekrane taip pat bus įjungtas ankstesnis puslapis.



pav. 3.656: „John Deere“ kombaino konsolė

1003636

PASTABA:

Skaičiai, parodyti šių iliustracijų ekranuose, yra tik orientaciniai; jie nenurodo konkrečių jūsų įrangos nuostatų.



pav. 3.657: „John Deere“ kombaino ekranas

1003639

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ 70 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnę paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

PASTABA:

Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. [3.9.5 Pjaunamosios kampas](#), p. 226.

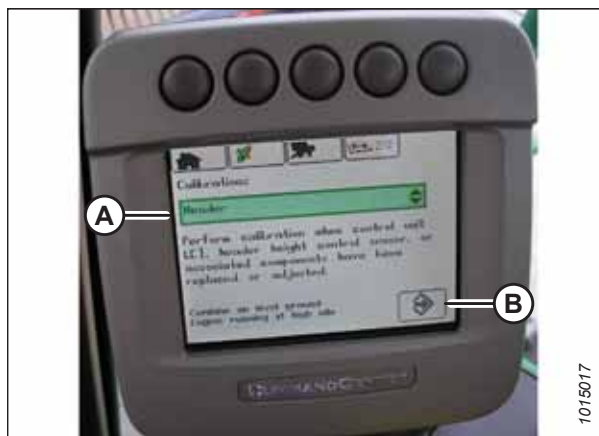
1. Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Pastatykite pjaunamąją ant apatinių atramų.
3. Perkelkite sparnus į užrakintą padėtį.
4. Atrakinkite paviršiaus kopijavimo mechanizmą.
5. Paleiskite kombainą.
6. Paspauskite ketvirtą iš kairės mygtuką ekrano viršuje (A), kad pasirinktumėte piktogramą, panašią į atidarytą knygą su veržliarakčiu (B).
7. Antrą kartą paspauskite viršutinį mygtuką (A), kad įjungtumėte diagnostikos ir kalibravimo režimą.



pav. 3.658: „John Deere“ kombaino ekranas

OPERACIJA

8. Slinkties rankenėle slinkdami žemyn iki langelio (A), pasirinkite jame HEADER, tada paspauskite varnelės mygtuką (rankenėlė ir mygtukas parodyti pav. 3.660, p. 394).
9. Slinkite žemyn į apatinę dešinę piktogramą, panašią į deimanto rodyklę (B), ir paspauskite varnelės mygtuką, kad ją pasirinktumėte.
10. Vykdykite puslapyje atliktus veiksmus, kad atliktumėte kalibravimo procedūrą.



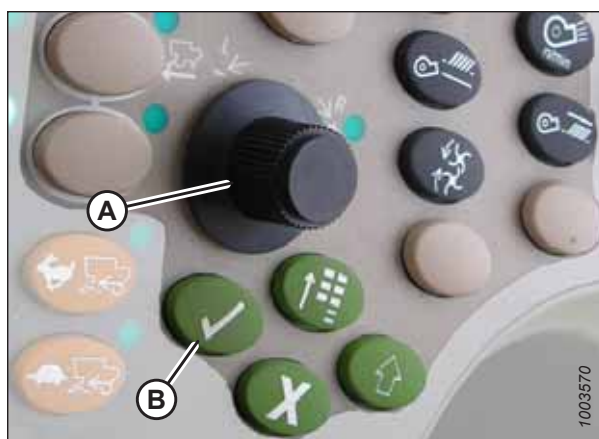
pav. 3.659: „John Deere“ kombaino ekranas

PASTABA:

Jei ekrane pasirodo klaidos kodas, jutiklis nėra tinkamame darbiniam diapazone. Patikrinkite ir sureguliuokite diapazoną. Instrukcijas žr. *Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje*– „John Deere“ S ir T serijos, p. 395.

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.660: „John Deere“ kombaino konsolė

A – slinkties rankenėlė

B – žymės mygtukas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo kalibravimas jautrumas– „John Deere“ 70 serija

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą.

Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad nuožulnioji kamera pakiltų ar nusileistų, reikia tik nedidelių aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių aukščio pokyčių, kad nuožulnioji kamera pakiltų arba nusileistų.

PASTABA:

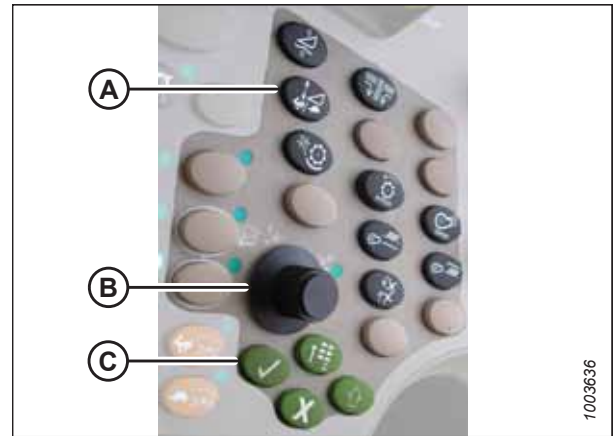
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

OPERACIJA

1. Du kartus paspauskite mygtuką (A). Dabartinė jautrumo nuostata pasirodys ekrane (kuo žemesnis rodmuo, tuo mažesnis jautrumas).
2. Norėdami reguliuoti jautrumo nustatymą, naudokite slinkties rankenėlę (B). Reguliavimas bus išsaugotas automatiškai.

PASTABA:

Jei puslapis trumpą laiką lieka nenaudojamas, jis automatiškai bus perjungtas į ankstesnį puslapį. Paspaudus varnelės mygtuką (C), ekrane taip pat bus įjungtas ankstesnis puslapis.



pav. 3.661: „John Deere“ kombaino konsolė

PASTABA:

Skaičiai, parodyti šių iliustracijų ekranuose, yra tik orientaciniai; jie nenurodo konkrečių jūsų įrangos nuostatų.



pav. 3.662: „John Deere“ kombaino ekranas

3.10.16 „John Deere“ S ir T serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemą su „John Deere“ S ir T serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHC valdiklius ir sukilibruoti AHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Jtamos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje– „John Deere“ S ir T serijos

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHC) jutiklis turi veikti konkrečiu jtamos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.



PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

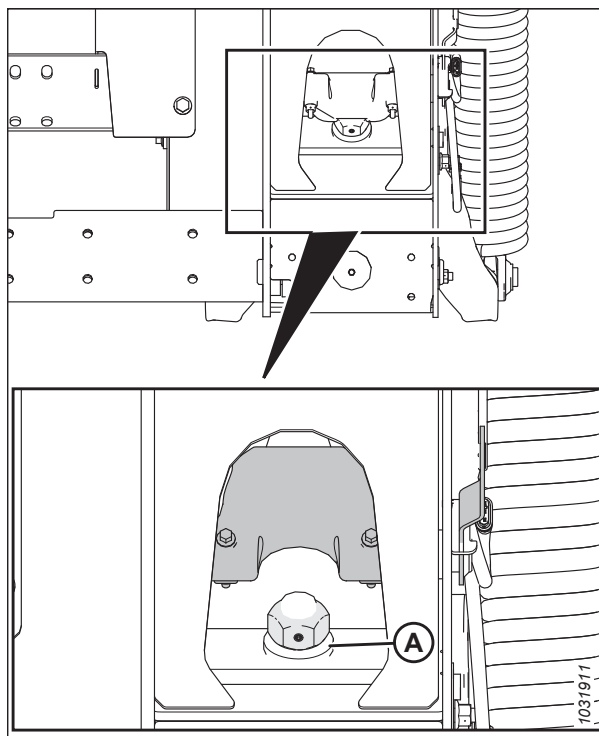
1. Pastatykite pjaunamąją 254–356 mm (10–14 in) virš žemės.
2. Atrakinkite paviršiaus kopijavimo mechanizmą.

OPERACIJA

3. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).

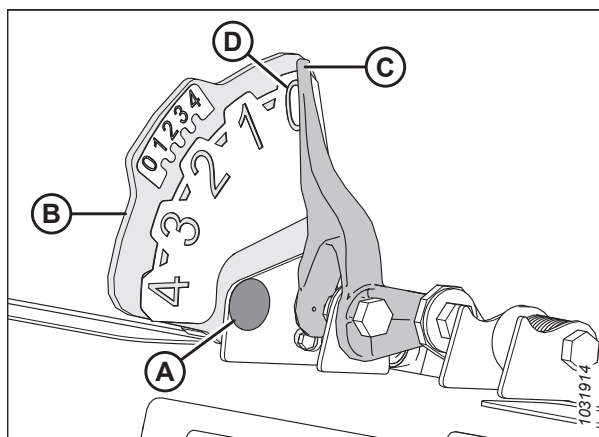
PASTABA:

Jei atliekant kitus du veiksmus pjaunamoji nėra ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistema. Jei pjaunamoji ne ant apatinių atramų, instrukcijas žr. [3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457](#).



pav. 3.663: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas

4. Jei rodyklė nėra virš nulio, atsukite varžtą (A) ir stumkite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol rodyklė (C) bus virš 0 (D).
5. Priveržkite varžtą (A).



pav. 3.664: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

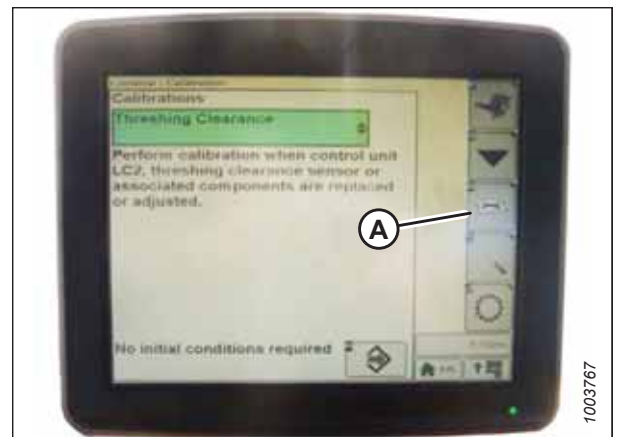
OPERACIJA

6. Pagrindiniame ekrano puslapyje paspauskite KALIBRAVIMO piktogramą (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



pav. 3.665: „John Deere“ kombaino ekranas

7. Puslapyje CALIBRATION (kalibravimas) paspauskite DIAGNOSTIKOS RODMENŲ piktogramą (A). Pasirodys puslapis DIAGNOSTIC READINGS (diagnostikos rodmenys). Šiame puslapyje suteikiama prieiga prie kalibravimo, pjaunamosios parinkčių ir diagnostinės informacijos.



pav. 3.666: „John Deere“ kombaino ekranas

8. Pasirinkite AHC RESUME (tęsti AHC) (A) ir pasirodys kalibravimo parinkčių sąrašas.



pav. 3.667: „John Deere“ kombaino ekranas

OPERACIJA

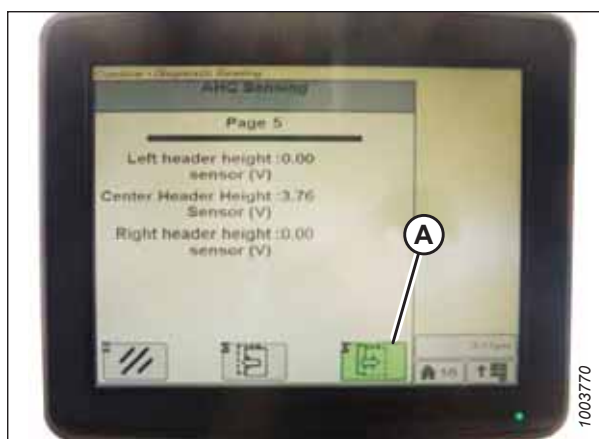
9. Pasirinkite parinktį AHHC SENSING (AHHC jutiklis).
10. Paspauskite piktogramą (A). Rodomas meniu AHHC SENSING (AHHC aptikimas) ir penki informaciniai puslapiai.



pav. 3.668: „John Deere“ kombaino ekranas

11. Paspauskite piktogramą (A), kol šalia puslapio viršaus pasirodys 5 puslapis ir bus rodomi šie jutiklio rodmenys:
 - LEFT HEADER HEIGHT (kairysis pjaunamosios aukštis)
 - CENTER HEADER HEIGHT (centrinis pjaunamosios aukštis)
 - RIGHT HEADER HEIGHT (dešinysis pjaunamosios aukštis)

Rodomi abiejų – kairiojo ir dešiniojo – jutiklių rodmenys. „MacDon“ pjaunamojoje gali būti vienas jutiklis, esantis paviršiaus kopijavimo indikatoriu dėžėje (standartiškai), arba du jutikliai, esantys paviršiaus kopijavimo modulio šoninio rėmo gale (pasirinktinai).



pav. 3.669: „John Deere“ kombaino ekranas

12. Įsitinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atrakinta.
13. Paleiskite kombainą ir iki galo nuleiskite nuožulniąją kamerą ant žemės.

PASTABA:

Gali tekti kelias sekundes palaikyti PJAUNAMOSIOS ŽĖMYN jungiklį, kad įsitikintumėte, jog nuožulnioji kamera yra visiškai nuleista.

14. Patikrinkite jutiklio rodmenis ekrane.

Rankinio pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas – John Deere S ir T serijos

Kombaino valdikliais nustatomą pjaunamosios pakėlimo ir nuleidimo greitį galima perjungti kombaino valdymo centro aukščio jautrumo ekrane.

PASTABA:

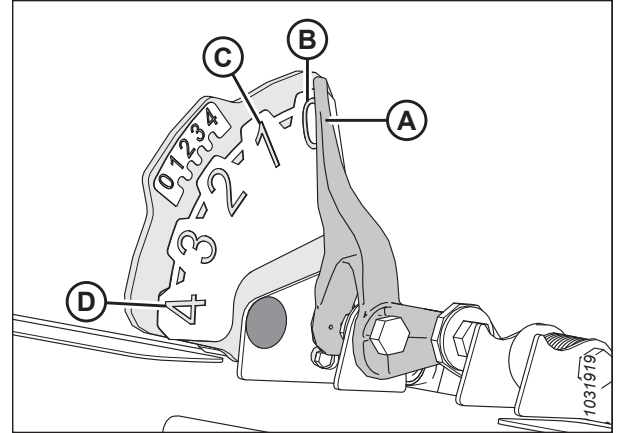
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Perkelkite sparnus į užrakintą padėtį.

OPERACIJA

PASTABA:

Indikatorius (A) turi būti 0 (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti 1 (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o 4 (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar trūkstamų pasėlių. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.670: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

2. Paspauskite mygtuką (A) ir ekrane pasirodys dabartinė jautrumo nuostata.

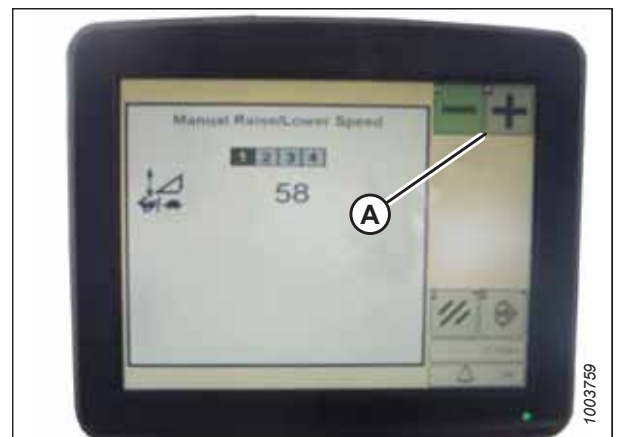


pav. 3.671: „John Deere“ kombainų valdymo centras

3. Paspauskite – arba + piktogramas (A), norėdami sureguliuoti greičius.

PASTABA:

Skaičiai, parodyti kombaino ekrane šioje iliustracijoje, yra tik orientaciniai; jie nenurodo konkrečių jūsų įrangos nuostatų.



pav. 3.672: „John Deere“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „John Deere“ S ir T serijos

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHC funkcija veiks netinkamai.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

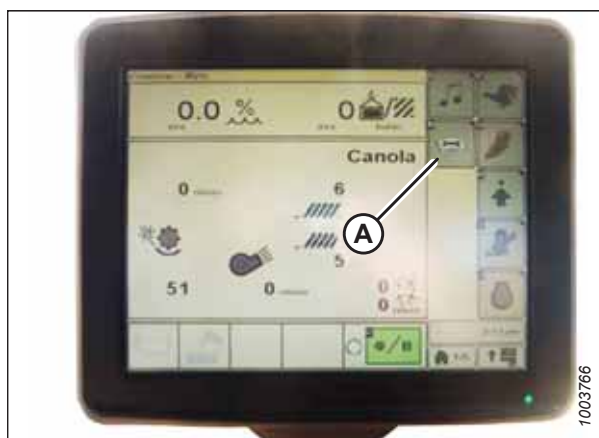
PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnį paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji fiziškai neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

PASTABA:

Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. [3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226](#).

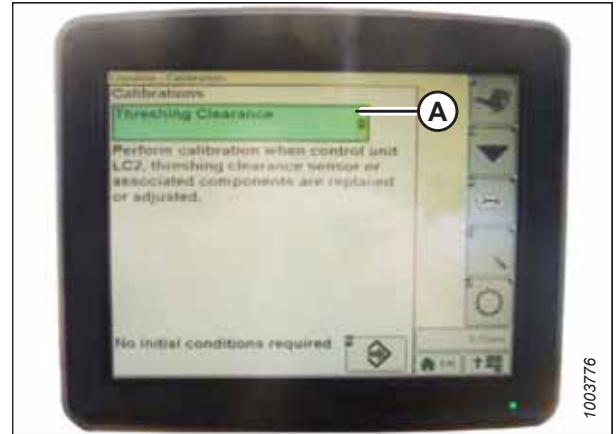
1. Įsitinkinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Pastatykite pjaunamąją ant apatinių atramų.
3. Atrakinkite paviršiaus kopijavimo mechanizmą.
4. Perkelkite sparnus į užrakintą padėtį.
5. Pagrindiniame ekrano puslapyje paspauskite DIAGNOSTIKOS piktogramą (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



pav. 3.673: „John Deere“ kombaino ekranas

OPERACIJA

6. Pasirinkite THRESHING CLEARANCE (tarpas) (A) ir pasirodys kalibravimo parinkčių sąrašas.

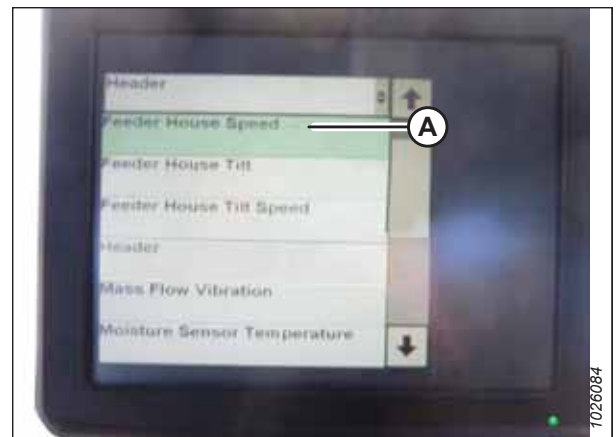


pav. 3.674: „John Deere“ kombaino ekranas

7. Kalibravimo parinkčių sąraše pasirinkite FEEDER HOUSE SPEED (nuožulniosios kameros korpuso greitis) (A).

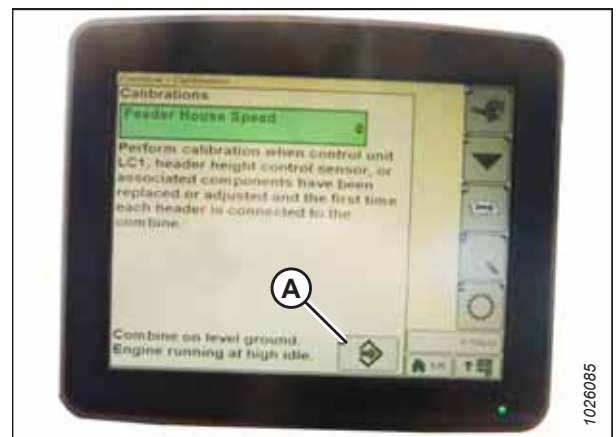
PASTABA:

Nuožulniosios kameros korpuso greičio kalibravimas turi būti atliekamas prieš kalibruojant pjaunamąją.



pav. 3.675: „John Deere“ kombaino ekranas

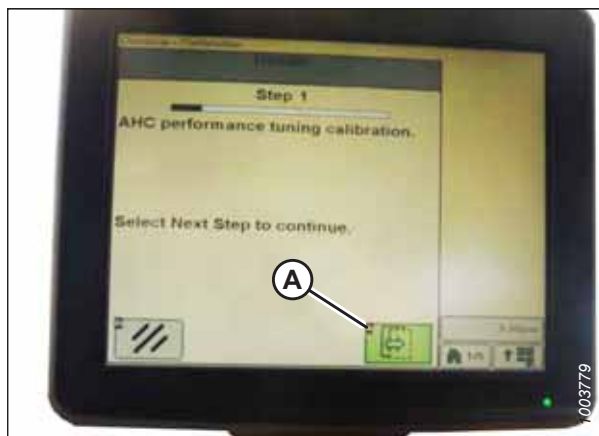
8. Pasirinkę FEEDER HOUSE SPEED (nuožulniosios kameros korpuso greitis), paspauskite piktogramą (A). Piktograma taps žalia.



pav. 3.676: „John Deere“ kombaino ekranas

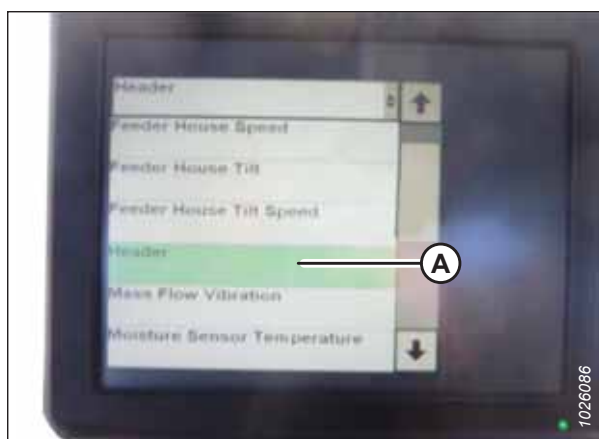
OPERACIJA

9. Paspauskite piktogramą (A) ir ekrane pasirodys instrukcijos, padėsiančios atlikti likusius kalibravimo veiksmus.



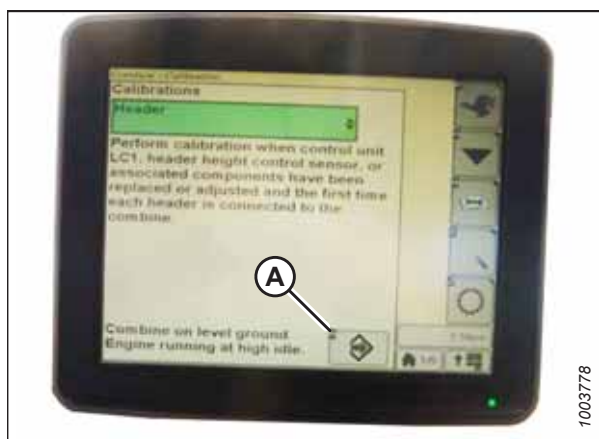
pav. 3.677: „John Deere“ kombaino ekranas

10. Kalibravimo parinkčių sąrašė pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A).



pav. 3.678: „John Deere“ kombaino ekranas

11. Pasirinkę HEADER (pjaunamoji), paspauskite piktogramą (A). Piktograma taps žalia.



pav. 3.679: „John Deere“ kombaino ekranas

OPERACIJA

12. Paspauskite piktogramą (A) ir ekrane pasirodys instrukcijos, padėsiančios atlikti likusius kalibravimo veiksmus.

PASTABA:

Jei kalibruojant pasirodo klaidos kodas, jutiklis yra už įtampos ribų ir jį reikės reguliuoti. Instrukcijas žr. *Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje*– „John Deere“ S ir T serijos, p. 395.

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.680: „John Deere“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas – „John Deere“ S ir T serijos

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą.

Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad nuožulnioji kamera pakiltų ar nusileistų, reikia tik nedidelių aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių aukščio pokyčių, kad nuožulnioji kamera pakiltų arba nusileistų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Du kartus paspauskite mygtuką (A) ir ekrane pasirodys dabartinė jautrumo nuostata.



pav. 3.681: „John Deere“ kombainų valdymo centras

OPERACIJA

2. Paspauskite – arba + piktogramas (A), norėdami sureguliuoti greičius.

PASTABA:

Skaičiai, parodyti kombaino ekrane šioje iliustracijoje, yra tik orientaciniai; jie nenurodo konkrečių jūsų įrangos nuostatų.



pav. 3.682: „John Deere“ kombaino ekranas

Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „John Deere“ S ir T serijos

Lenktuvų ir pjovimo aukščio nuostatas galima įrašyti į kombainą. Pjaunant javus nuostatą galima pasirinkti naudojant valdymo rankeną.

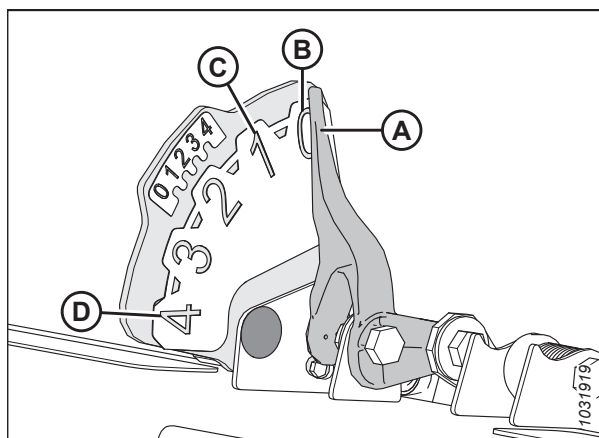
PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Patikrinkite, ar indikatorius (A) yra 0 (B) padėtyje, kai pjaunamoji nuo žemės yra 254–356 mm (10–14 in).

PASTABA:

Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti 1 (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o 4 (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar trūkstamų pasėlių. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.683: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

OPERACIJA

2. Pagrindiniame puslapyje paspauskite KOMBAINO PJAUNAMOSIOS NUSTATYMO piktogramą (A). Pasirodys puslapis COMBINE – HEADER SETUP (kombainas – pjaunamosios nustatymas). Šis puslapis naudojamas įvairioms pjaunamosios nuostatom, pvz., lenktuvų greičiui, pjaunamosios pločiui ir nuožulniosios kameros aukščiui, keisti.



pav. 3.684: Kombaino ekranas

3. Pasirinkite piktogramą (A) COMBINE – HEADER SETUP AHC (kombainas – pjaunamosios sąrankos AHC) (A). Pasirodys puslapis COMBINE – HEADER SETUP AHC (kombainas – pjaunamosios nustatymo AHC).

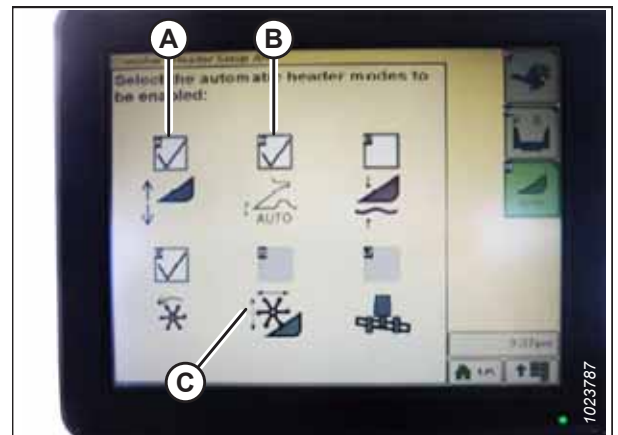


pav. 3.685: Kombaino ekranas

4. Pasirinkite piktogramas AUTOMATINIS AUKŠČIO JUTIMAS (A), GRĮŽTI PRIE PJOVIMO (B) ir LENKTUVŲ PADĖTIS (C).

PASTABA:

Jei lenktuvų padėties piktogramos (C) negalima pasirinkti (be žymės), lenktuvų aukščio jutiklį reikia kalibruoti. Instrukcijas žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „John Deere“ S ir T serijos, p. 412.*



pav. 3.686: Kombaino ekranas

OPERACIJA

- Įjunkite pjaunamąją.
- Perkelkite pjaunamąją į norimą padėtį ir tiksliai sureguliuokite rankenėlę (A).
- Perkelkite lenktuvus į norimą padėtį.



pav. 3.687: Kombaino konsolė

- Laikykite nuspaudę nustatymo jungiklį 2 (B), kol ekrane pradės mirksėti lenktuvo aukščio piktograma.
- Pakartokite tris ankstesnius nustatyto jungiklio 3 (C) veiksmus.
- Pasirinkite tinkamą žemės spaudimo nustatymą. Naudokite išankstinio nustatymo mygtuką 2 (B) valdymo rankenoje, jei norite žemo žemės spaudimo purve ar minkštoms dirvožemio sąlygoms, ir iš anksto nustatykite 3 (C), jei norite nustatyti aukštą žemės spaudimą esant kietoms dirvožemio sąlygoms ir didesniai greičiui.

PASTABA:

Išankstinio nustatymo mygtukas 1 (A) skirtas pjaunamajai pakelti galulaukėje ir nėra naudojamas pjaunant palei žemę.

PASTABA:

Įjungus AHHC, ekrane pasirodo AHHC piktograma (A), o puslapyje rodomas skaičius, nurodantis, kuris mygtukas buvo paspaustas (B).



pav. 3.688: Valdymo rankenos mygtukai



pav. 3.689: Kombaino ekranas

OPERACIJA

Nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal diapazono kalibravimas – „John Deere“ S ir T serijos

Paisykite šios procedūros, kad tinkamai sukalibruotumėte kombaino nuožulniosios kameros korpuso pastūmimo pirmyn-atgal diapazoną. Ši procedūra taikoma tik 2015 m. ir vėlesniems „John Deere“ S ir T serijos kombainams.

Norėdami užtikrinti geriausią automatinį pjaunamosios aukščio valdymą (angl. Auto Header Height Control, AHHC), atlikite šias procedūras nustatę centrinę trauklę į **D** padėtį. Baigę konfigūruoti ir kalibruoti, vėl nustatykite centrinę trauklę į norimą pjaunamosios kampa. Instrukcijas žr. [3.9.5 Pjaunamosios kampa](#), p. 226.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

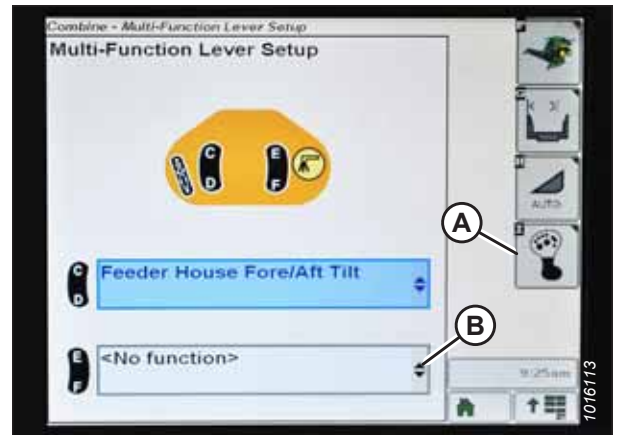
Nuožulniosios kameros pakreipimas į priekį ir atgal valdomas mygtukais (C) ir (D) valdymo rankenos gale.



pav. 3.690: „John Deere“ valdymo rankena

PASTABA:

Nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal valdiklius galima pakeisti, priskiriant jų funkciją mygtukams E ir F. Tam reikia paspausti valdymo rankenos piktogramą (A) ir išskleidžiamajame meniu (B) pasirinkti FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT (nuožulniosios kameros korpuso pakreipimas į priekį ir atgal).



pav. 3.691: „John Deere“ kombaino ekranas

Norėdami kalibruoti nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal diapazoną, atlikite šiuos veiksmus:

1. Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Pastatykite pjaunamąją ant apatinių atramų ir atrakinkite paviršiaus kopijavimo modulį.

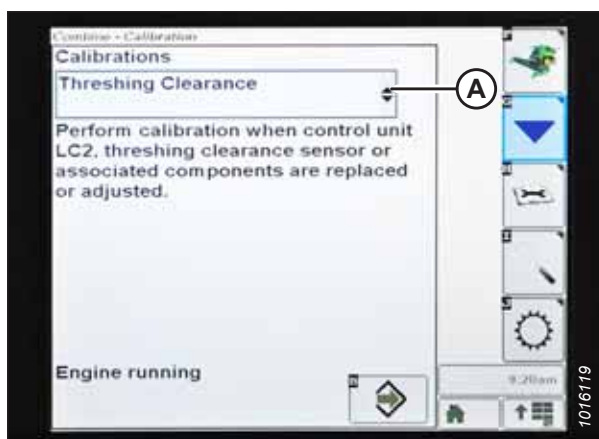
OPERACIJA

3. Pagrindiniame ekrano puslapyje paspauskite DIAGNOSTIKOS piktogramą (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



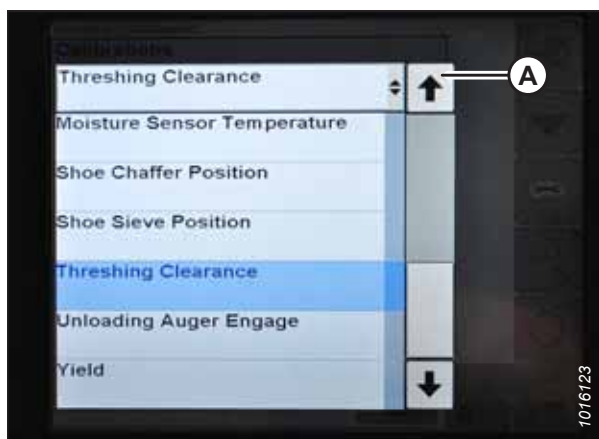
pav. 3.692: „John Deere“ kombaino ekranas

4. Norėdami pamatyti kalibravimo parinkčių sąrašą, pasirinkite išskleidžiamąjį meniu KALIBRAVIMAI (A).



pav. 3.693: „John Deere“ kombaino ekranas

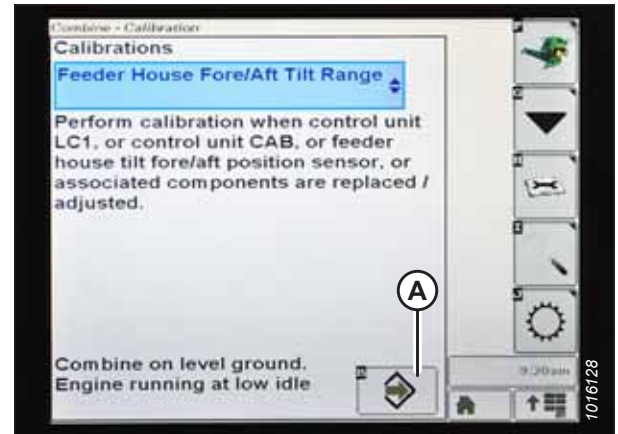
5. Paspauskite rodyklę (A), norėdami pereiti per kalibravimo parinktis ir pasirinkti FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT RANGE (nuožulniosios kameros korpuso pakreipimo į priekį ir atgal diapazonas).



pav. 3.694: „John Deere“ kombaino ekranas

OPERACIJA

6. Paspauskite ENTER piktogramą (A).

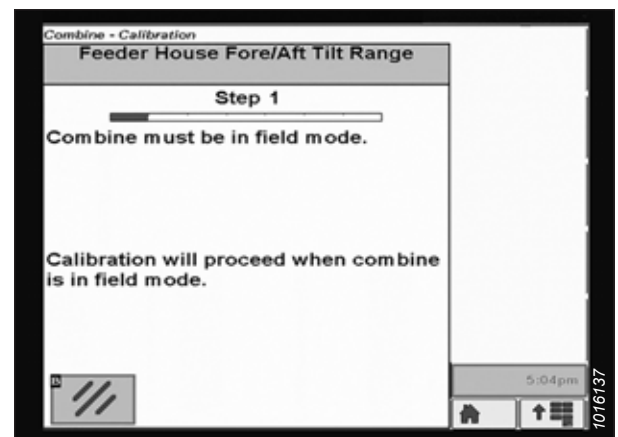


pav. 3.695: „John Deere“ kombaino ekranas

7. Vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas. Jums tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujintas, kad būtų rodomas kitas veiksmas.

PASTABA:

Jei kalibruojant pasirodo klaidos kodas, jutiklis yra už įtampos ribų ir jį reikės reguliuoti. Instrukcijas žr. *Įtampos diapazono tikrinimas sėdint kombaino kabinoje*– „John Deere“ S ir T serijos, p. 395.



pav. 3.696: „John Deere“ kombaino ekranas

Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „John Deere“ S ir T serijos

Patikrinkite lenktuvo aukščio jutiklio įtampą, ar ji atitinka nurodytą diapazoną.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

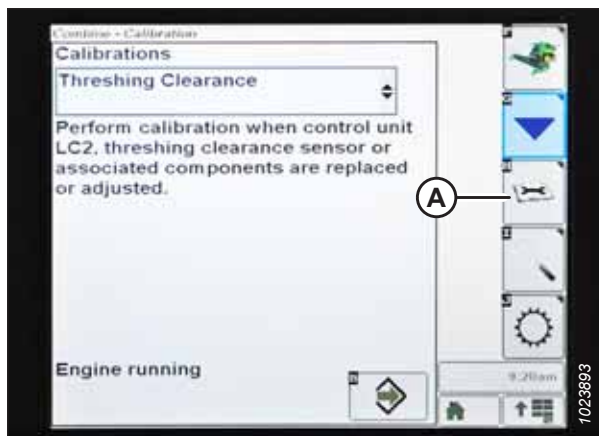
1. Pagrindiniame ekrano puslapyje paspauskite KALIBRAVIMO piktogramą (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



pav. 3.697: „John Deere“ kombaino ekranas

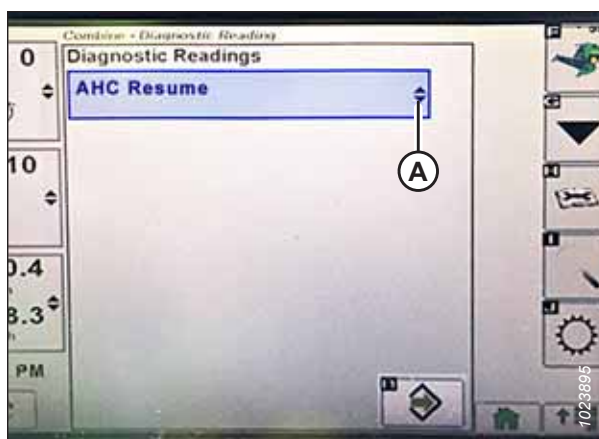
OPERACIJA

2. Puslapyje CALIBRATION (kalibravimas) paspauskite DIAGNOSTIKOS RODMENŲ piktogramą (A). Pasirodys puslapis DIAGNOSTIC READINGS (diagnostikos rodmenys). Šiame puslapyje suteikiama prieiga prie kalibravimo, pjaunamosios parinkčių ir diagnostinės informacijos.



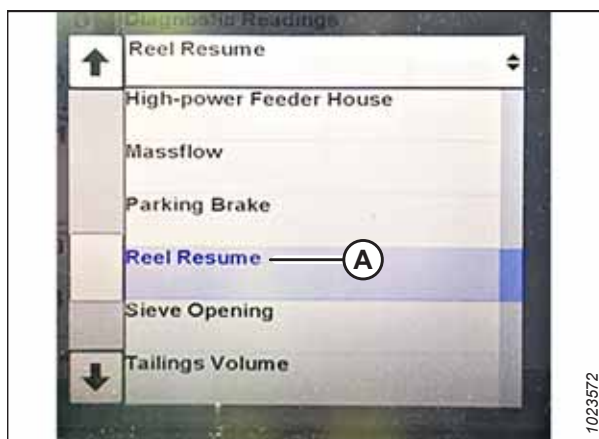
pav. 3.698: „John Deere“ kombaino ekranas

3. Norėdami pamatyti kalibravimo parinkčių sąrašą, pasirinkite išskleidžiamąjį meniu (A).



pav. 3.699: „John Deere“ kombaino ekranas

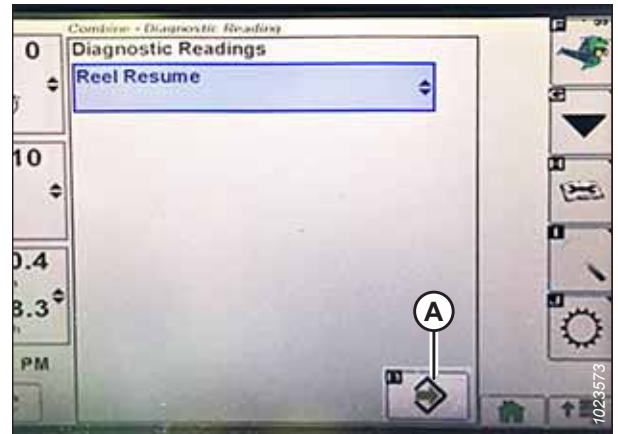
4. Slinkite žemyn ir pasirinkite REEL RESUME (tęsti lenktuvus) (A).



pav. 3.700: „John Deere“ kombaino ekranas

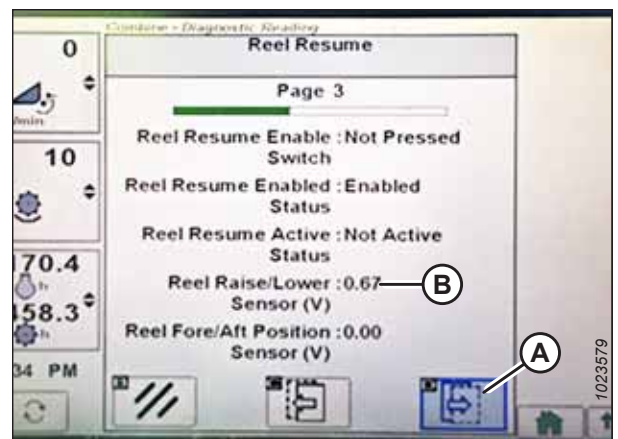
OPERACIJA

5. Paspauskite ENTER piktogramą (A). Rodomas puslapis REEL RESUME (tęsti su lenktuvais).



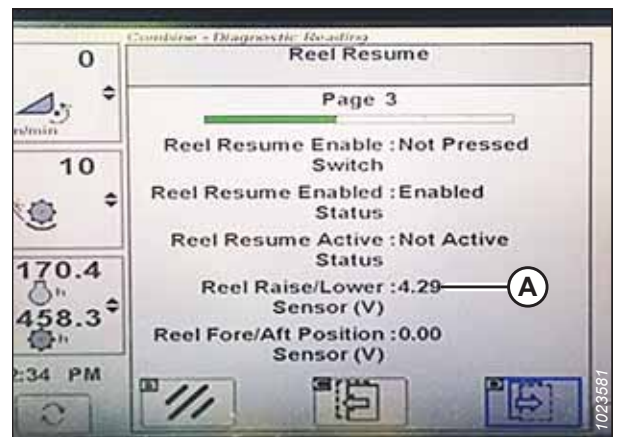
pav. 3.701: „John Deere“ kombaino ekranas

6. Paspauskite KITO PUSLAPIO piktogramą (A), kad pereitumėte į 3 puslapį.
7. Nuleiskite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte apatinę įtampos ribą (B). Įtampa turėtų būti 0,5–0,9 V.



pav. 3.702: „John Deere“ kombaino ekranas

8. Pakelkite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte viršutinę įtampos ribą (A). Įtampa turėtų būti 4,1–4,5 V.
9. Jei kuri nors įtampa nėra teisingame diapazone, žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas, p. 240.*



pav. 3.703: „John Deere“ kombaino ekranas

OPERACIJA

Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „John Deere“ S ir T serijos

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHC funkcija veiks netinkamai. Ši procedūra taikoma tik 2015 m. ir naujesniems „John Deere“ S ir T serijos kombainams.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Pjaunamąją pastatykite 254– 356 mm (10–14 in) nuo žemės.

SVARBU:

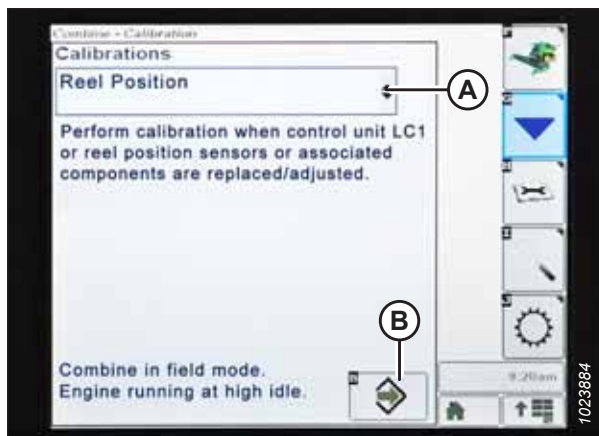
Neišjunkite variklio. Kombainas turi visiškai nejudėti, kad jutikliai būtų tinkamai sukalibruoti.

2. Pagrindiniame ekrano puslapyje paspauskite DIAGNOSTIKOS piktogramą (A). Rodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



pav. 3.704: „John Deere“ kombaino ekranas

3. Norėdami pamatyti kalibravimo parinkčių sąrašą, pasirinkite išskleidžiamąjį meniu KALIBRAVIMAI (A).
4. Slinkite per parinkčių sąrašą ir pasirinkite REEL POSITION (lenktuvų padėtis).
5. Paspauskite ĮVEDIMO piktogramą (B).



pav. 3.705: „John Deere“ kombaino ekranas

OPERACIJA

6. Vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas. Jums tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujintas, kad būtų rodomas kitas veiksmas. Norint atlikti šį kalibravimą, reikia naudoti lenktuvų pakėlimo (A) ir lenktuvų apatinio (B) jungiklius valdymo rankenoje.



pav. 3.706: „John Deere“ valdymo rankena

7. Laikykite nuspaudę LENKTUVŲ NULEIDIMO jungiklį, kol lenktuvai bus visiškai nuleisti. Toliau laikykite LENKTUVŲ NULEIDIMO jungiklį tol, kol ekrane pasirodys raginimas.



pav. 3.707: „John Deere“ kombaino ekranas

8. Laikykite nuspaudę LENKTUVŲ PAKĖLIMO jungiklį iki lenktuvai bus visiškai pakelti. Toliau laikykite LENKTUVŲ PAKĖLIMO jungiklį iki ekrane pasirodys pranešimas.



pav. 3.708: „John Deere“ kombaino ekranas

OPERACIJA

- Atlikus visus veiksmus, puslapyje rodomas pranešimas CALIBRATION COMPLETE (kalibravimas baigtas). Išėikite iš menu CALIBRATION (kalibravimas) paspausdami ĮVEDIMO piktogramą (A).

PASTABA:

Jei kalibruojant pasirodo klaidos kodas, jutiklis yra už įtampos ribų ir jį reikės reguliuoti. Instrukcijas žr. *Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „John Deere“ S ir T serijos, p. 409.*



pav. 3.709: „John Deere“ kombaino ekranas

3.10.17 „John Deere“ S7 serijos kombainai

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su „John Deere“ S7 serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktį pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Pjaunamosios nustatymas – „John Deere“ S7 serija

Šias pradinio konfigūravimo parinktį nustatykite savo kombaine, kai nustatote automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

- Paspauskite pjaunamosios mygtuką (A) skydelyje po ekranu. Atsidarys puslapis HEADER (pjaunamoji).



pav. 3.710: „John Deere“ S7 ekranas

OPERACIJA

2. Pasirinkite lauką HEADER TYPE (pjaunamosios tipas) (A). Bus atidarytas dialogo langas HEADER DETAILS (pjaunamosios išsami informacija).



pav. 3.711: „John Deere“ S7 ekranas – pjaunamosios puslapis

3. Patikrinkite, ar tinkamas pjaunamosios plotis rodomas skiltyje WIDTH (plotis).
4. Norėdami pakeisti pjaunamosios plotį, pasirinkite lauką (A). Bus atidarytas dialogo langas WIDTH (plotis).



pav. 3.712: „John Deere“ S7 ekranas – pjaunamosios informacijos langas

5. Ekranu klaviatūra įveskite teisingą pjaunamosios plotį, tada paspauskite OK (gerai).



pav. 3.713: „John Deere“ S7 ekranas – pjaunamosios pločio nuostata

OPERACIJA

6. Norėdami grįžti į puslapį HEADER (pjaunamoji), paspauskite uždarymo mygtuką (A).



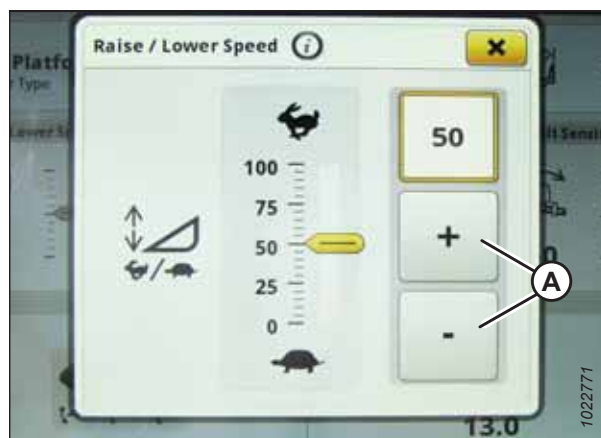
pav. 3.714: „John Deere“ S7 ekranas – pjaunamosios išsamios informacijos dialogo langas

7. Iš šio puslapio galima reguliuoti pakėlimo / nuleidimo greitį (A), pasvirimo greitį (B), aukščio jautrumą (C) ir pasvirimo jautrumą (D). Pasirinkite norimą reguliuoti parinktį. Šiame pavyzdyje parodytas kėlimo / mažinimo greičio reguliavimas.



pav. 3.715: „John Deere“ S7 ekranas – pjaunamosios puslapis

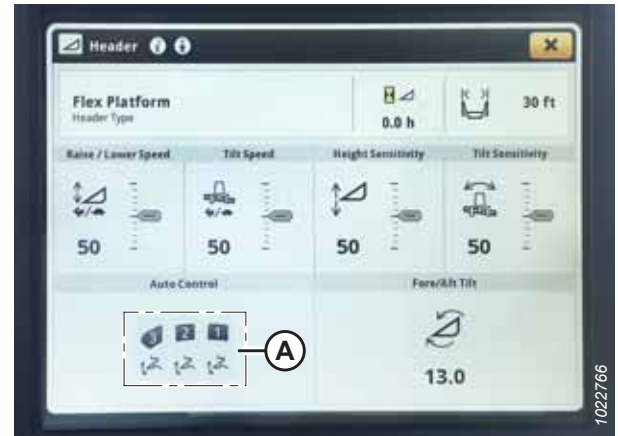
8. Norėdami reguliuoti nuostatas, naudokite mygtukus + ir - (A).
9. Norėdami grįžti į puslapį HEADER (pjaunamoji), paspauskite lango uždarymo mygtuką viršutiniame dešiniajame lango kampe.



pav. 3.716: „John Deere“ S7 ekranas – pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas

OPERACIJA

10. Pasirinkite AUTOMATINIŲ VALDIKLIŲ piktogramas (A).
Atsidarys puslapis AUTO HEADER CONTROLS (automatiniai pjaunamosios valdikliai).



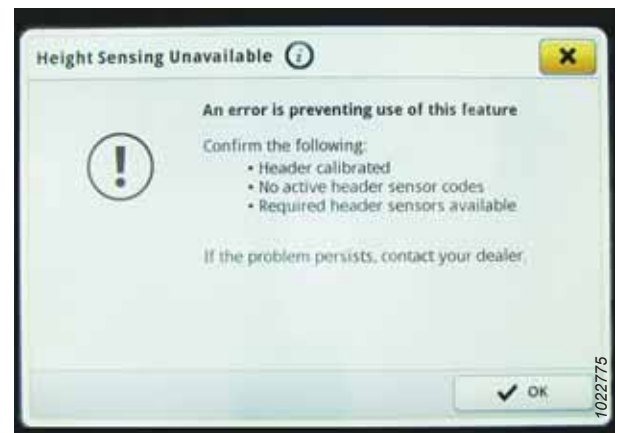
pav. 3.717: „John Deere“ S7 ekranas – pjaunamosios puslapis

11. Jei pjaunamoji dar nėra sukalibruota, mygtuke AUKŠČIO JUTIMAS (A) pasirodys klaidos piktograma. Pasirinkite mygtuką (A), kad peržiūrėtumėte klaidos pranešimą.



pav. 3.718: „John Deere“ S7 ekranas – automatiniai pjaunamosios valdikliai

12. Perskaitykite klaidos pranešimą ir paspauskite OK (gerai).
13. Pereikite prie *Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „John Deere“ S7 serija, p. 418.*



pav. 3.719: „John Deere“ S7 ekranas – aukščio jutimo klaidos pranešimas

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „John Deere“ S7 serija

Automatinio pjaunamosios aukščio jutiklio išėjimas turi būti tam tikrame diapazone, kitaip ši funkcija neveiks tinkamai.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

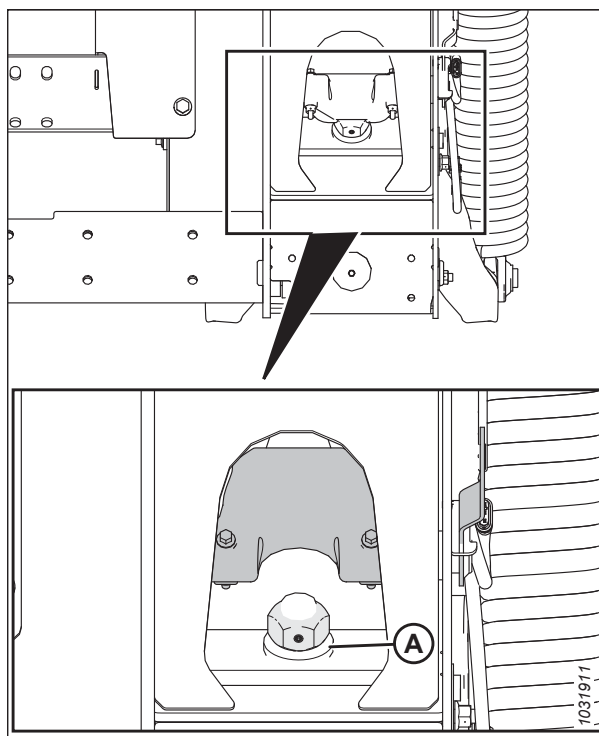
⚠ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Pastatykite pjaunamąją 254–356 mm (10–14 in) virš žemės.
2. Atrakinkite paviršiaus kopijavimo mechanizmą.
3. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių stabdiklių (poveržlės [A] negalima pajudinti).

PASTABA:

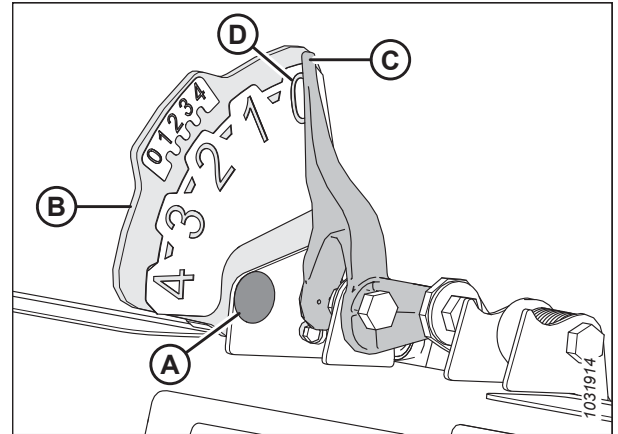
Jei atliekant kitus du veiksmus pjaunamoji nėra atremta į apatinius stabdikius, įtampa gali būti diapazono ribų, todėl gali sutrikti automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos veikimas.



pav. 3.720: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas

OPERACIJA

4. Jei rodyklė nėra virš nulio, atsukite varžtą (A) ir stumkite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol rodyklė (C) bus virš **0** (D).
5. Priveržkite varžtą (A).



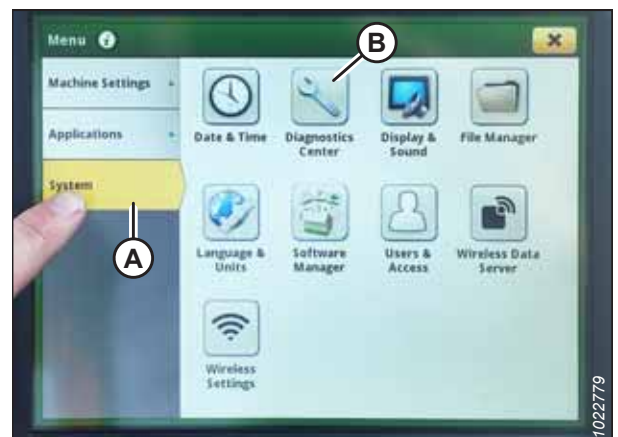
pav. 3.721: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

6. Puslapyje HARVESTING (derliaus nuėmimas) apatiniame dešiniajame kampe pasirinkite meniu piktogramą (A).



pav. 3.722: „John Deere“ S7 ekranas – derliaus nuėmimo puslapis

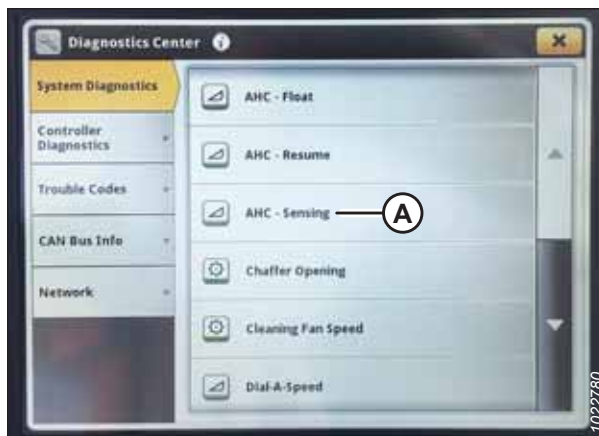
7. Puslapyje MENU (menu) pasirinkite kortelę SYSTEM (sistema) (A). Atsidaro MENU.
8. Pasirinkite DIAGNOSTIKOS CENTRO piktogramą (B). Atsidarys puslapis DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikos centras).



pav. 3.723: „John Deere“ S7 ekranas – meniu

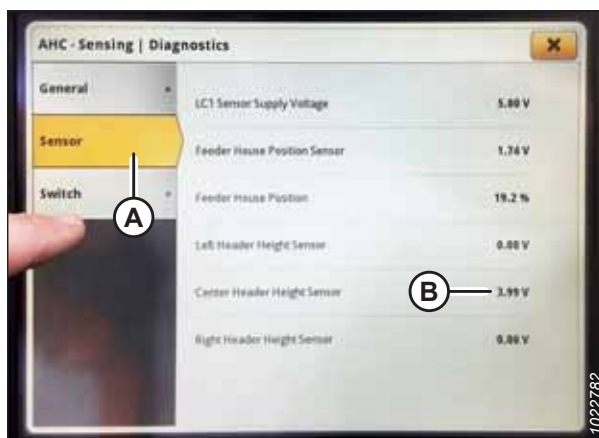
OPERACIJA

9. Pasirinkite AHC – SENSING (AHC – jutiklis) (A). Rodomas puslapis AHC – SENSING \ DIAGNOSTICS (AHC – jutimas \ diagnostika).



pav. 3.724: „John Deere“ S7 ekranas – diagnostikos centras

10. Norėdami pamatyti jutiklio įtampą, pasirinkite kortelę SENSOR (jutiklis) (A). Centrinės pjaunamosios aukščio jutiklio įtampa (B) turi būti nuo 0,5 iki 4,5 V, o paviršiaus kopijavimo indikatorius dėžutėje – mažiausiai 3 V svyravimai nuo 0 iki 4.



pav. 3.725: „John Deere“ S7 ekranas – jutiklio įtampos tikrinimas

Nuožulniosios kameros kalibravimas – „John Deere“ S7 serija

Nuožulniosios kameros kalibravimas turi būti atliekamas prieš kalibruojant pjaunamąją.

PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. [3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226](#).

1. Įsitinkinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Pastatykite pjaunamąją ant apatinių atramų ir atrakinkite .

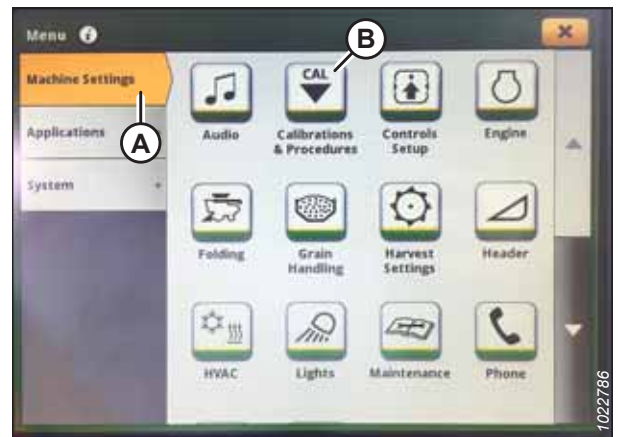
OPERACIJA

3. Puslapyje HARVESTING (derliaus nuėmimas) apatiniame dešiniajame kampe pasirinkite meniu piktogramą (A). Atsidaro MENU.



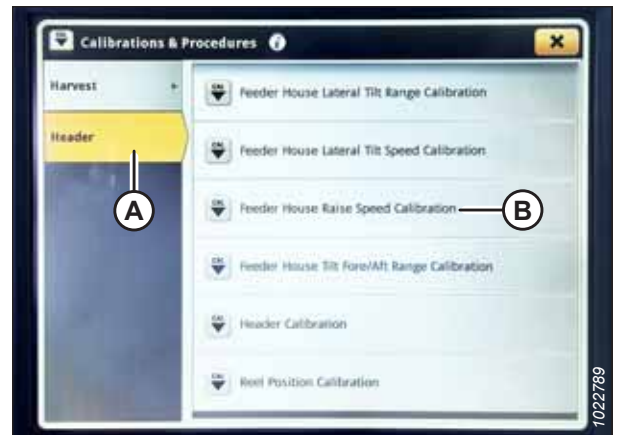
pav. 3.726: „John Deere“ S7 ekranas – derliaus nuėmimo puslapis

4. Pasirinkite kortelę MACHINE SETTINGS (mašinos nuostatos) (A).
5. Pasirinkite piktogramą KALIBRAVIMAI IR PROCEDŪROS (B). Rodomas puslapis CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibravimai ir procedūros).



pav. 3.727: „John Deere“ S7 ekranas – mašinos nuostatos

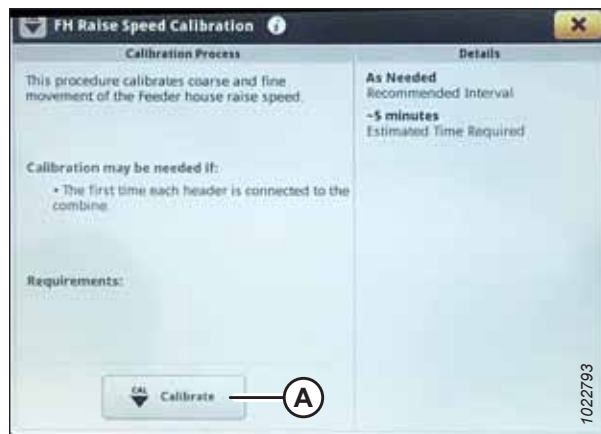
6. Pasirinkite kortelę HEADER (pjaunamoji) (A).
7. Pasirinkite FEEDER HOUSE RAISE SPEED CALIBRATION (nuožulniosios kameros korpuso pakėlimo greičio kalibravimas) (B). Rodomas puslapis FH RAISE SPEED CALIBRATION (nuožulniosios kameros korpuso pakėlimo greičio kalibravimas).



pav. 3.728: „John Deere“ S7 ekranas – kalibravimas ir procedūros

OPERACIJA

8. Puslapio apačioje pasirinkite CALIBRATE (kalibruoti) (A). Rodoma kalibravimo apžvalga.



pav. 3.729: „John Deere“ S7 ekranas – nuožulniosios kameros kalibravimas

9. Perskaitykite kalibravimo apžvalgą ir paspauskite START (paleisti).



pav. 3.730: „John Deere“ S7 ekranas – nuožulniosios kameros kalibravimas

10. Vykdykite puslapyje pateikiamas instrukcijas. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.



pav. 3.731: „John Deere“ S7 ekranas – nuožulniosios kameros kalibravimas

OPERACIJA

11. Baigę kalibruoti pasirinkite SAVE (išsaugoti), kad patvirtintumėte kalibravimą.



pav. 3.732: „John Deere“ S7 ekranas – nuožulniosios kameros kalibravimas

Kalibravimo pjaunamoji – „John Deere“ S7 serija

Prieš pradėdant naudoti automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) sistemą, ją būtina sukalibruoti.



PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

Nuožulniosios kameros kalibravimas turi būti atliekamas prieš kalibruojant pjaunamąją. Jei nuožulnioji kamera dar nebuvo sukalibruota, žr. *Nuožulniosios kameros kalibravimas – „John Deere“ S7 serija, p. 420.*

PASTABA:

Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. *3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226.*

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Įsitinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Atremkite pjaunamąją ant apatinių stabdiklių ir atrakinkite paviršiaus kopijavimo modulį.

OPERACIJA

3. Puslapyje HARVESTING (derliaus nuėmimas) apatiniame dešiniajame ekrano kampe pasirinkite meniu piktogramą (A). Atsidaro MENIU.



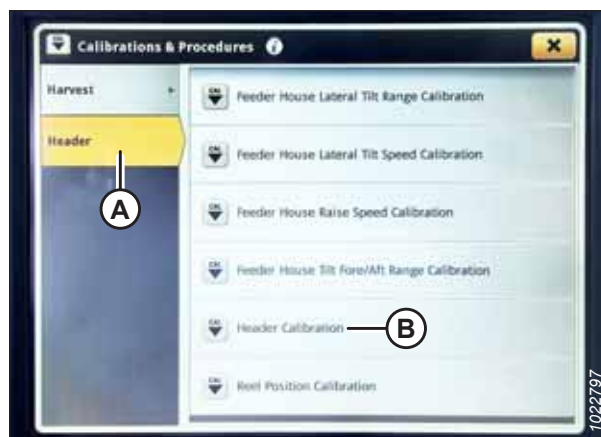
pav. 3.733: „John Deere“ S7 ekranas – derliaus nuėmimo puslapis

4. Pasirinkite kortelę MACHINE SETTINGS (mašinos nuostatos) (A).
5. Pasirinkite piktogramą KALIBRAVIMAI IR PROCEDŪROS (B). Rodomas puslapis CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibravimai ir procedūros).



pav. 3.734: „John Deere“ S7 ekranas – mašinos nuostatos

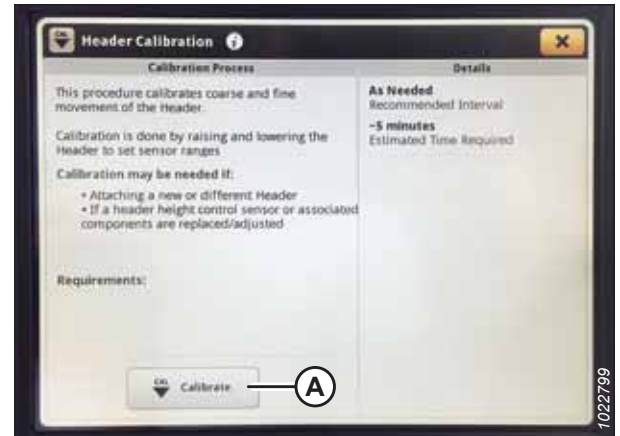
6. Pasirinkite kortelę HEADER (pjaunamoji) (A).
7. Pasirinkite HEADER CALIBRATION (B). Įjungiamas puslapis HEADER CALIBRATION (pjaunamosios kalibravimas).



pav. 3.735: „John Deere“ S7 ekranas – kalibravimas ir procedūros

OPERACIJA

8. Puslapio apačioje pasirinkite CALIBRATE (kalibruoti) (A).
Ijungiamas kalibravimo apžvalgos langas.



pav. 3.736: „John Deere“ S7 ekranas – pjaunamosios kalibravimas

9. Paspauskite konsolės mygtuką (A), kad variklis veiktų dideliu tuščiosios eigos greičiu.



pav. 3.737: „John Deere“ S7 konsolė

10. Puslapyje CALIBRATION OVERVIEW (kalibravimo apžvalga) pasirinkite START (paleisti).
11. Sekite kombaino ekrane rodomas instrukcijas. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.



pav. 3.738: „John Deere“ S7 ekranas – pjaunamosios kalibravimas

12. Baigę kalibruoti pasirinkite SAVE (išsaugoti), kad patvirtintumėte kalibravimą.



pav. 3.739: „John Deere“ S7 ekranas – pjaunamosios kalibravimas

3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR / CX serijos – 2014 m. ir ankstesni

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su „New Holland“ CR / CX serijos kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Šis skyrius taikomas tik CR / CX modeliams iki 2015 m.

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR / CX serija

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. [3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni, p. 437.](#)



PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

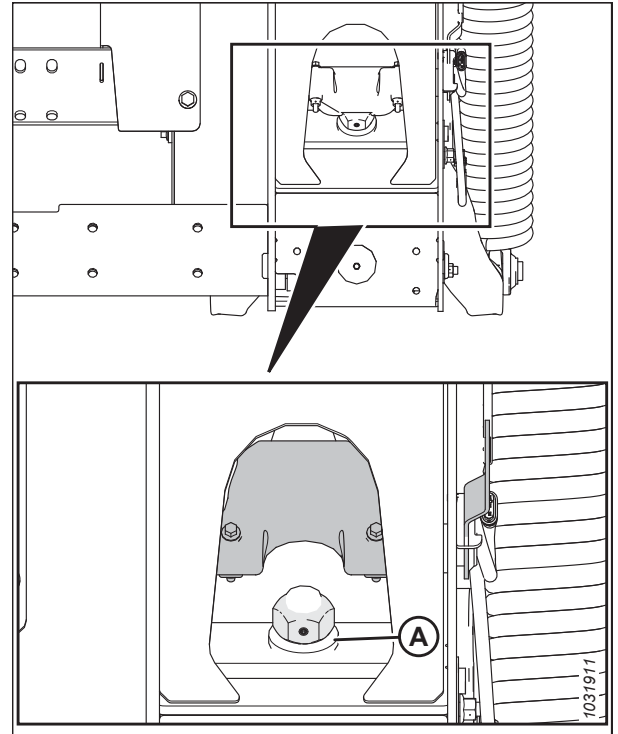
1. Pastatykite pjaunamąją 254–356 mm (10–14 in) virš žemės.
2. Atrakinkite paviršiaus kopijavimo mechanizmą.

OPERACIJA

3. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).

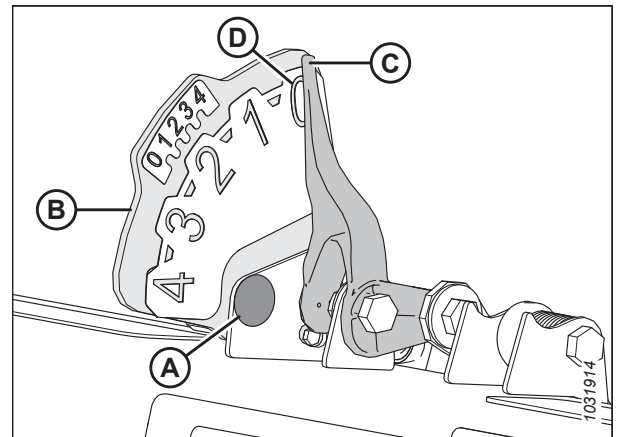
PASTABA:

Jei atliekant kitus du veiksmus pjaunamoji nėra ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, dėl ko gali sutrikti AHHC sistema. Jei pjaunamoji ne ant apatinių atramų, instrukcijas žr. [3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457](#).



pav. 3.740: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas

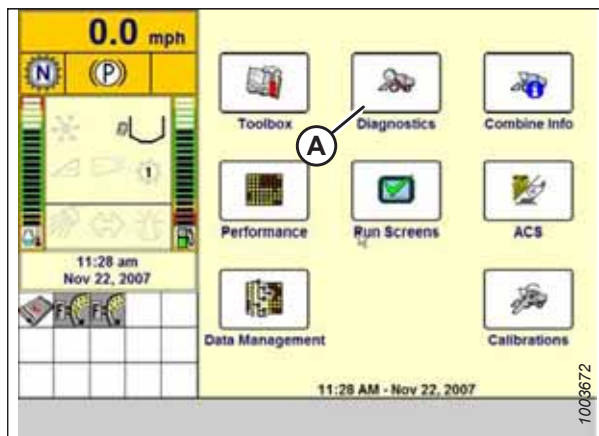
4. Jei rodyklė nėra virš nulio, atsukite varžtą (A) ir stumkite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol rodyklė (C) bus virš 0 (D).
5. Priveržkite varžtą (A).



pav. 3.741: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

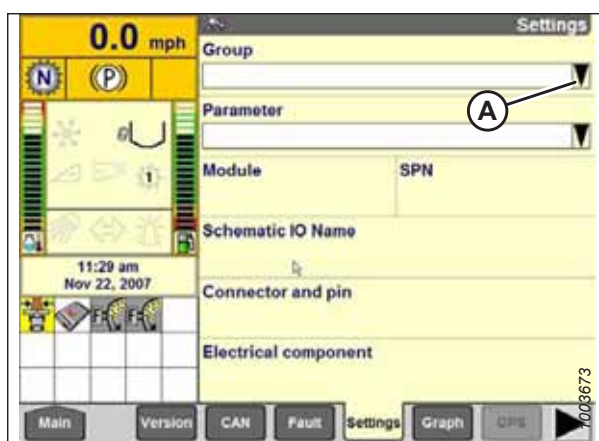
OPERACIJA

6. Įsitinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atrakinta.
7. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).
8. Pasirinkite SETTINGS (nuostatos). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).



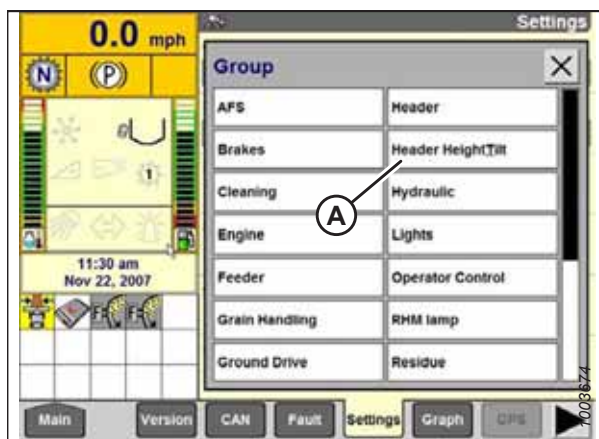
pav. 3.742: „New Holland“ kombaino ekranas

9. Pasirinkite GROUP (grupė) išskleidžiamajame meniu (A). Rodomas dialogo langas GROUP (grupė).



pav. 3.743: „New Holland“ kombaino ekranas

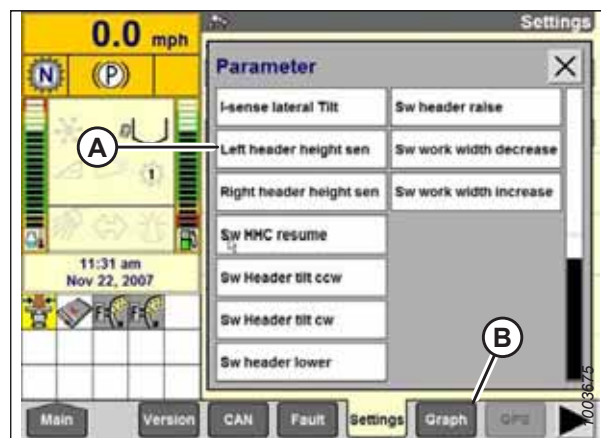
10. Pasirinkite HEADER HEIGHT / TILT (pjaunamosios aukštis / pakreipimas) (A). Rodomas puslapis PARAMETER (parametras).



pav. 3.744: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

11. Pasirinkite LEFT HEADER HEIGHT SEN (kairysis pjaunamosios aukščio jutiklis) (A), tada paspauskite mygtuką GRAPH (diagrama) (B). Tikslī įtampa rodoma puslapio viršuje.
12. Pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.



pav. 3.745: „New Holland“ kombaino ekranas

Trumpasis pjaunamosios nuostatų vadovas – „New Holland“ CR serija

Vadovaukitės toliau esančioje lentelėje pateikiama informacija, kad greitai surastumėte rekomenduojamas 2 serijos transporterinės pjaunamosios nuostatas.

Išsamias instrukcijas žr. „New Holland“ CR serijos kombainų pjaunamųjų sąrankos ir kalibravimo procedūrose.

Lentelė 3.39 Pjaunamosios nuostatos – „New Holland“ CR serija

Sąrankos parametras	Siūloma nuostata
Pjovimo tipas	Platforma
Pjaunamosios potipis	80/90
Automatinis paviršiaus kopijavimas	Įrengta
Automatinis pjaunamosios pakėlimas	Įrengta
Rankinis HHC kėlimo / nuleidimo greitis	Nustatytos geriausios veikimo savybės
HHC aukščio jautrumas	Nustatytos geriausios veikimo savybės
HHC pakreipimo jautrumas	Nustatytos geriausios veikimo savybės
Lenktuvų aukščio jutiklis	Taip

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo nustatymas – „New Holland“ CR / CX serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC) nustatytas kombaino ekranu.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. 3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni, p. 437.

OPERACIJA

1. Kombaino ekrane pasirinkite HEADER LATERAL FLOAT (pjaunamosios šoninis paviršiaus kopijavimas) ir paspauskite ENTER (įvesti).
2. Norėdami pereiti iš vienos parinktės į kitą, naudokite naršymo aukštyn ir žemyn klavišus ir pasirinkite INSTALLED (įrengta).



pav. 3.746: „New Holland“ kombaino ekranas

3. Pasirinkite HEADER AUTOFLOAT (pjaunamosios automatinis paviršiaus kopijavimas) ir paspauskite ENTER (įvesti).
4. Norėdami pereiti iš vienos parinktės į kitą, naudokite naršymo aukštyn ir žemyn klavišus ir pasirinkite INSTALLED (įrengta).



pav. 3.747: „New Holland“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „New Holland“ CR / CX serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHHC funkcija veiks netinkamai.

PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. [3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni, p. 437.](#)

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnę paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

OPERACIJA

PASTABA:

Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. *3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226*.

Prieš pradėdami pjaunamosios kalibravimo procedūrą patikrinkite toliau nurodytas procedūras.

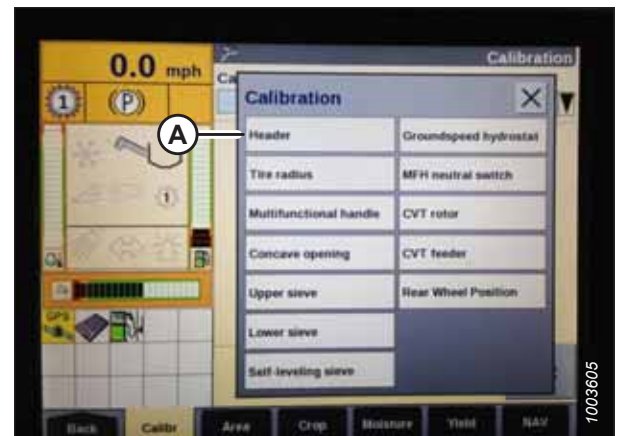
- Pjaunamoji pritvirtinta prie kombaino.
- Kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus, pjaunamoji sulygiuota su žemės paviršiumi.
- Pjaunamoji nuleista ant apatinių atramų, o centrinė trauklė nustatyta ties **D**.
- Variklis veikia.
- Kombainas nejuda.
- Iš pjaunamosios aukščio valdiklio (HHC) modulio negauta gedimų pranešimų.
- Pjaunamoji / nuožulnioji kamera yra išjungta.
- Šoniniai paviršiaus kopijavimo modulio mygtukai **NĖRA** nuspausti.
- Klavišas ESC (atšaukti) **NENUSPAUSTAS**.

Norėdami kalibruoti AHHC, atlikite šiuos veiksmus:

1. Kombaino ekrane pasirinkite CALIBRATION (kalibravimas) ir paspauskite RODYKLĘ DEŠINĖN, kad patektumėte į informacijos langelį.
2. Pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A) ir paspauskite ENTER (įvesti). Bus atidarytas dialogo langas CALIBRATION (kalibravimas).

PASTABA:

Norėdami pereiti iš vienos parinktės į kitą, galite naudoti naršymo mygtukus aukštyn ir žemyn.



pav. 3.748: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

3. Atlikite kalibravimo veiksmus ta tvarka, kokia jie rodomi dialogo lange. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

PASTABA:

Paspaudus ESC (atšaukti) klavišą bet kurio veiksmo metu ar sistemai būnant be apkrovos ilgiau nei 3 minutes, bus sustabdyta kalibravimo procedūra.

PASTABA:

Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiami klaidų kodų paaiškinimai.



pav. 3.749: „New Holland“ kombaino ekranas

4. Atlikus visus veiksmus, ekrane rodomas pranešimas CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibravimas sėkmingas). Išeikite iš meniu CALIBRATION (kalibravimas) paspausdami klavišą ENTER (įvesti) arba ESC (atšaukti).

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.

5. Jei įrenginys neveikia tinkamai, kalibruokite didžiausią ražienos aukštį. Instrukcijas žr. *Didžiausio ražienos aukščio kalibravimas – „New Holland“ CR / CX serija, p. 432.*

Didžiausio ražienos aukščio kalibravimas – „New Holland“ CR / CX serija

Šioje procedūroje išsamiai aprašyta, kaip nustatyti aukštį, ties kuriuo bus įjungtas derliaus nuėmimo ploto skaitiklis ir bus sustabdomas nupjauto ploto skaičiavimas.

SVARBU:

- Jei nustatyta per maža vertė, ploto skaitiklis **NEBUS** tikslus, nes pjaunamoji kartais pakeliama virš šios ribos, tačiau kombainas vis tiek pjauna.
- Jei nustatyta per didelė vertė, ploto skaitiklis skaičiuos net pjaunamąją pakėlus (bet žemiau šios ribos), o kombainas nebepjaus pasėlių.

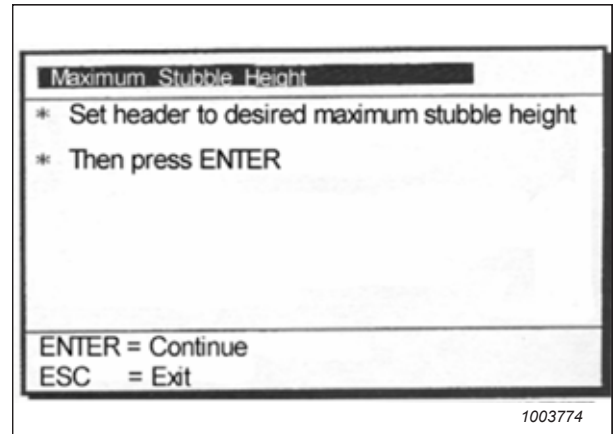


PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

OPERACIJA

1. Pasirinkite kalibravimo dialogo langą MAXIMUM STUBBLE HEIGHT (didžiausias ražienos aukštis). Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.



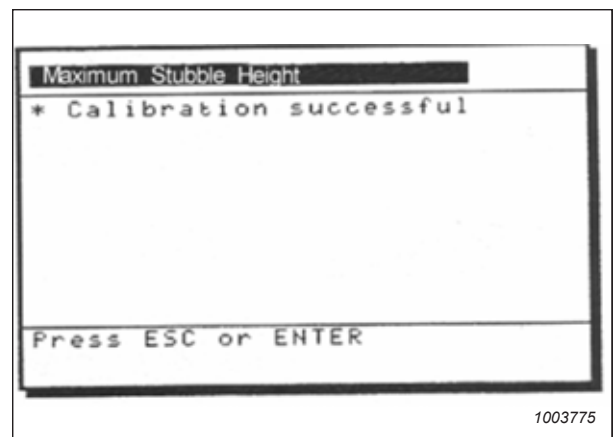
pav. 3.750: „New Holland“ kalibravimo dialogo langas

2. Perkelkite pjaunamąją iki norimo ražienos aukščio naudodamiesi pjaunamosios pakėlimo / nuleidimo valdikliu, esančiu ant daugiafunkcės rankenos.

PASTABA:

Nustatykite pjaunamąją į aukštį, kuris niekada nebus įjungiamas nuimant derlių. Taip bus užtikrinta, kad derliaus nuėmimo ploto skaitiklis niekada nenustos registruoti derliaus nuėmimo duomenis, kai yra suaktyvinta automatinė pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistema.

3. Norėdami tęsti, paspauskite ENTER. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.
4. Paspauskite ENTER arba ESC, kad uždarytumėte kalibravimo ekraną. Kalibravimas baigtas.



pav. 3.751: „New Holland“ kalibravimo dialogo langas

Pjaunamosios pakėlimo greičio reguliavimas – „New Holland“ CR / CX serija

Jei reikia, galima reguliuoti pjaunamosios pakėlimo greitį (pirmąjį daugiafunkcės rankenos PJAUNAMOSIOS AUKŠČIO svirties jungiklio greitį).

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

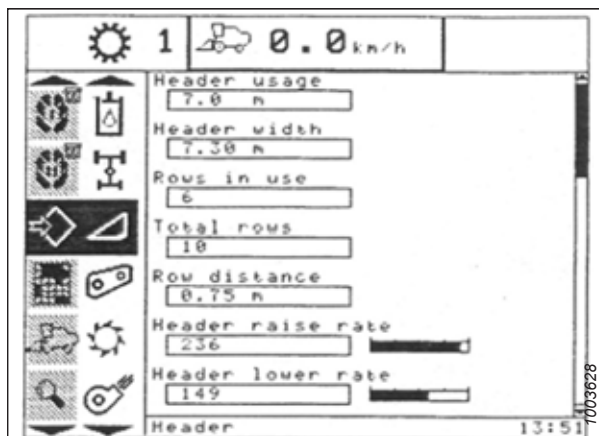
„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. [3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni, p. 437.](#)

OPERACIJA

1. Kombaino ekrane pasirinkite HEADER RAISE RATE (pjaunamosios pakėlimo greitis).
2. Norėdami pakeisti nuostatą, naudokite mygtukus + arba –.
3. Norėdami išsaugoti naują nuostatą, paspauskite ENTER (įvesti).

PASTABA:

Pakėlimo greitį galima pakeisti nuo 32–236 po 34. Gamyklinė nuostata yra 100.



pav. 3.752: „New Holland“ kombaino ekranas

Pjaunamosios nuleidimo greičio nustatymas – „New Holland“ CR / CX serija

Jei reikia, pjaunamosios nuleidimo greitį (automatinį pjaunamosios aukščio valdymo mygtuką arba antrąjį greitį ant daugiafunkcio pjaunamosios aukščio regulatoriaus jungiklio) galima reguliuoti.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

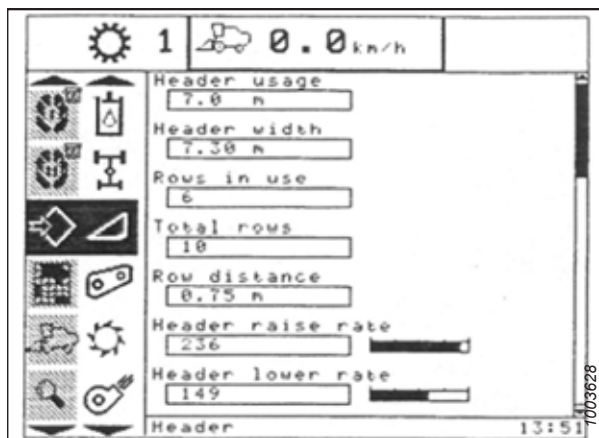
PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. 3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni, p. 437.

1. Kombaino ekrane pasirinkite HEADER LOWER RATE (pjaunamosios nuleidimo greitis).
2. Mygtukais + arba – pakeiskite nustatymą į 50.
3. Norėdami išsaugoti naują nuostatą, paspauskite ENTER (įvesti).

PASTABA:

Pjaunamosios nuleidimo greitį galima pakeisti nuo 2 iki 247, didinant kas 7. Gamykloje nustatyta 100.



pav. 3.753: „New Holland“ kombaino ekranas

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo jautrumo nustatymas jautrumas– „New Holland“ CR / CX serija

Jautrumo reguliavimo ratukas (A) valdo atstumą, kurį pjovimo agregatas turi pakilti arba nusileisti, kol automatinis pjaunamosios aukščio valdiklis (AHHC) sureaguos ir pakels arba nuleis nuožulniąją kamerą.

Nustačius maksimalų jautrumą, norint, kad nuožulnioji kamera pakiltų ar nusileistų, reikia tik nedidelių aukščio pokyčių. Nustačius minimalų jautrumą, reikia didelių aukščio pokyčių, kad nuožulnioji kamera pakiltų arba nusileistų.

OPERACIJA

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. 3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni, p. 437.

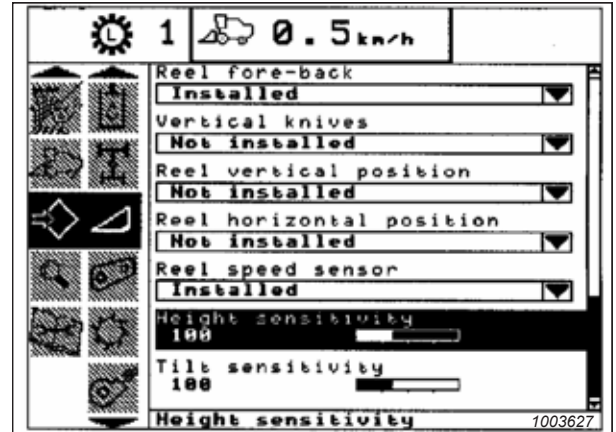
PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Įjunkite kūlimo mechanizmą ir nuožulniąją kamerą.
2. Kombaino ekrane pasirinkite HEIGHT SENSITIVITY (aukščio jautrumas).
3. Mygtukais + arba – pakeiskite nustatymą į 200.
4. Norėdami išsaugoti naują nuostatą, paspauskite ENTER (įvesti).

PASTABA:

Jautrumą galima pakeisti nuo 10–250, didinant po 10. Gamykloje nustatyta 100.



pav. 3.754: „New Holland“ kombaino ekranas

Išankstinis pjovimo aukščio nustatymas – „New Holland“ CR / CX serija

Pjovimo aukščio nuostatas galima įrašyti į kombainą. Pjaunant javus nuostatą galima pasirinkti naudojant valdymo rankeną.

PASTABA:

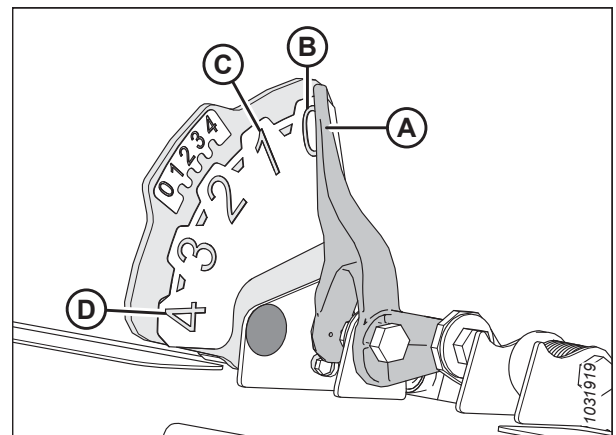
Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

„New Holland“ CR modeliams 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90 žr. 3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni, p. 437.

PASTABA:

Indikatorius (A) turi būti 0 (B) padėtyje, o pjaunamoji nuo žemės turi būti 254–356 mm (10–14 in). Kai pjaunamoji yra ant žemės, indikatorius turėtų būti 1 (C) padėtyje esant žemam žemės spaudimui, o 4 (D) padėtyje – aukštam žemės spaudimui. Pasėlių ir dirvožemio sąlygos lemia naudojamo paviršiaus kopijavimo intensyvumą. Tinkamiausia yra kuo lengvesnė nuostata be pjaunamosios atšokimo ar trūkstamų pasėlių. Naudojant sunkias nuostatas per anksti nusidėvi pjovimo agregato plokštės.



pav. 3.755: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

OPERACIJA

1. Įjunkite kūlimo mechanizmą ir nuožulniąją kamerą jungikliais (A) ir (B).
2. PJAUNAMOSIOS ATMINTIES jungiklį (D) nustatykite į STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT (ražienos aukščio / automatinio paviršiaus kopijavimo) režimo padėtį (A) arba (B).
3. Naudodami HEADER HEIGHT (pjaunamosios aukščio) ir HEADER LATERAL FLOAT (pjaunamosios šoninio paviršiaus kopijavimo) momentinį jungiklį (C), pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją iki norimo pjovimo aukščio.
4. Lengvai paspauskite mygtuką AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (E) mažiausiai 2 sekundes, kad išsaugotumėte aukščio padėtį. Pyptelėjimu patvirtinamas nustatymas.

PASTABA:

Naudojant PJAUNAMOSIOS ATMINTIES jungiklį, STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT (ražienos aukščio / automatinio paviršiaus kopijavimo) režimo padėtyje (A) arba (B) galima išsaugoti dvi skirtingas pjaunamosios aukščio vertes.

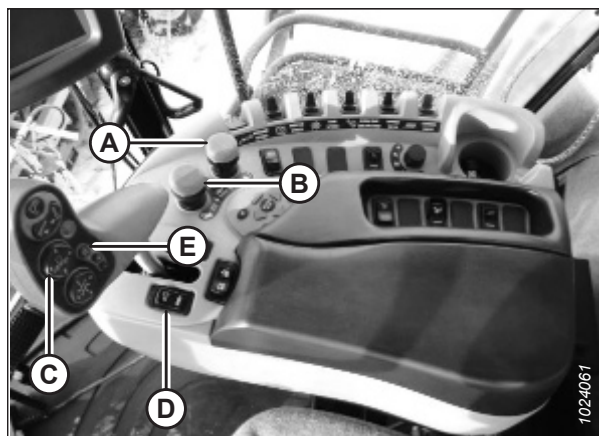
5. Naudodami LENKTUVŲ AUKŠČIO momentinį jungiklį (E), pakelkite arba nuleiskite lenktuvus iki norimo darbinio aukščio.
6. Lengvai paspauskite mygtuką AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (E) mažiausiai 2 sekundes, kad išsaugotumėte aukščio padėtį. Pyptelėjimu patvirtinamas nustatymas.
7. Norėdami, kol kombainas naudojamas, pakeisti vieną iš įsimenamų pjaunamosios aukščio nuostačių, paspauskite HEADER HEIGHT (pjaunamosios aukščio) ir HEADER LATERAL FLOAT (pjaunamosios šoninio paviršiaus kopijavimas) (A) jungiklį (lėtai aukštyn / žemyn), kad pakeltumėte arba nuleistumėte pjaunamąją iki norimos vertės. Lengvai paspauskite mygtuką AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (B) mažiausiai 2 sekundes, kad išsaugotumėte naują aukščio padėtį. Pyptelėjimu patvirtinamas nustatymas.

PASTABA:

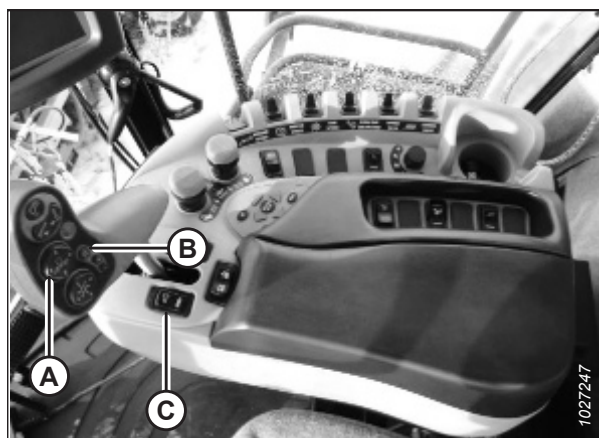
Visiškai paspaudus mygtuką AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (automatinis pjaunamosios aukščio valdymas) (B), bus atjungtas paviršiaus kopijavimo režimas.

PASTABA:

Pakeitus pjaunamosios aukščio nuostatį, nebūtina dar kartą paspausti jungiklio (C).



pav. 3.756: „New Holland“ kombaino valdikliai



pav. 3.757: „New Holland“ kombaino valdikliai

3.10.19 „New Holland“ kombainai – CR serija – 2015 m. ir vėlesni

Norėdami suderinti savo automatinę pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemą su „New Holland“ CR serijos 2015 m. ir naujesniais kombainais, turite nustatyti savo kombaino pjaunamosios konfigūracijos parinktis pagal konkretų pjaunamosios modelį, sukonfigūruoti lenktuvų greičio nuostatas, nustatyti AHHC valdiklius ir sukalibruoti AHHC sistemą, kad užtikrintumėte tinkamą jos veikimą.

Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90).

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo nustatymas – „New Holland“ CR serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC) nustatytas kombaino ekranu ir valdymo rankena.

Norėdami užtikrinti geriausią automatinį pjaunamosios aukščio valdymą (angl. „Auto Header Height Control“, AHHC), atlikite šias procedūras nustatę centrinę trauklę į **D** padėtį. Baigę konfigūruoti ir kalibruoti, vėl nustatykite centrinę trauklę į norimą pjaunamosios kampą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. [3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR / CX serijos – 2014 m. ir ankstesni, p. 426](#).

1. Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
2. Išjunkite variklį.
3. Pasukite raktelį į važiavimo padėtį.
4. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A). Rodomas puslapis TOOLBOX (įrankių dėžė).



pav. 3.758: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

5. Tuo pat metu paspauskite valdymo rankenos UNLOAD (iškrauti) (A) ir RESUME (tęsti) (B) mygtukus.

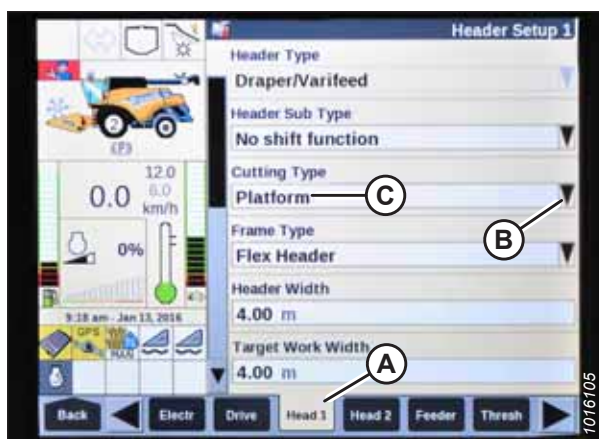
PASTABA:

Kai kurių „New Holland“ kombainų programinės įrangos pagrindiniame meniu gali būti neleidžiama perjungti pjaunamosios iš FLEX į PLATFORM arba pjaunamosios tipo iš DEFAULT (numatytasis) į 80/90. Dabar tai yra bendrovės atstovo keičiama nuostata. Jei reikia keisti bendrovės atstovo reguliuojamą nuostatą, kreipkitės į „MacDon“ bendrovės atstovą.



pav. 3.759: „New Holland“ kombaino valdikliai

6. Pasirinkite HEAD 1 (1 pjaunamoji) (A). Rodomas puslapis HEADER SETUP 1 (pjaunamosios nustatymas 1).
7. Pasirinkite CUTTING TYPE (pjovimo tipas) išskleidžiamą rodyklę žemyn (B) ir perjunkite CUTTING TYPE (pjovimo tipas) į PLATFORM (platforminis) (C).



pav. 3.760: „New Holland“ kombaino ekranas

8. Pasirinkite HEADER SUB TYPE (pjaunamosios subtipas) išskleidžiamą rodyklę žemyn (A). Rodomas dialogo langas HEADER SUB TYPE (pjaunamosios subtipas).



pav. 3.761: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

- Nustatykite „New Holland“ kombaino HEADER SUB TYPE (pjaunamosios subtipas) į 80/90 (A).



pav. 3.762: „New Holland“ kombaino ekranas

- Pasirinkite HEAD 2 (2 pjaunamoji) (A). Rodomas puslapis HEADER SETUP 2 (2 pjaunamosios sąranka).



pav. 3.763: „New Holland“ kombaino ekranas

- Pasirinkite išskleidžiamąjį meniu AUTOFLOAT (automatinis paviršiaus kopijavimas) ir nustatykite AUTOFLOAT (automatinis paviršiaus kopijavimas) į INSTALLED (įrengta) (A).
- Pasirinkite išskleidžiamąjį meniu AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios kėlimas) ir nustatykite AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios kėlimas) į INSTALLED (įrengta) (B).

PASTABA:

Įrengus AUTO HEADER LIFT (automatinis pjaunamosios kėlimas) ir įjungus AHHC, patraukus valdymo rankeną atgal, pjaunamoji automatiškai pakils.

- Nustatykite MANUAL HHC RAISE RATE (rankinis pjaunamosios aukščio valdymo kėlimo greitis) (C) ir MANUAL HHC LOWER RATE (rankinis pjaunamosios aukščio valdymo nuleidimo greitis) (D) vertes, kad būtų geriausios veikimo savybės pagal dirvos paviršiaus sąlygas.



pav. 3.764: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

14. Nustatykite HHC HEIGHT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo jautrumas) (A) ir HHC TILT SENSITIVITY (pjaunamosios aukščio valdymo pakreipimo jautrumas) (B) vertes, kad būtų geriausias veikimo savybės pagal dirvos paviršiaus sąlygas.



pav. 3.765: „New Holland“ kombaino ekranas

15. Meniu REEL HEIGHT SENSOR (lenktuvų aukščio jutiklis) (A) pasirinkite YES (taip).



pav. 3.766: „New Holland“ kombaino ekranas

Lenktuvų greičio nustatymas – „New Holland“ CR serija

Prieš keičiant lenktuvų greitį, reikia įvesti lenktuvų skersmenį ir lenktuvų poslinkį į kombaino programinę įrangą.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90).

1. Išjunkite variklį.
2. Pasukite raktelį į važiavimo padėtį.
3. Įsitinkinkite, kad kombaino ekrano programinė įranga buvo atnaujinta į šias ar naujesnes versijas.
 - 2015–2018 modelio gamybos metai UCM v38.10.0.0
 - 2019 modelio gamybos metai UCM v1.4.0.0

OPERACIJA

- Įsitikinkite, kad centrinė trauklė nustatyta į **D**.
- Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A). Rodomas puslapis TOOLBOX (įrankių dėžė).



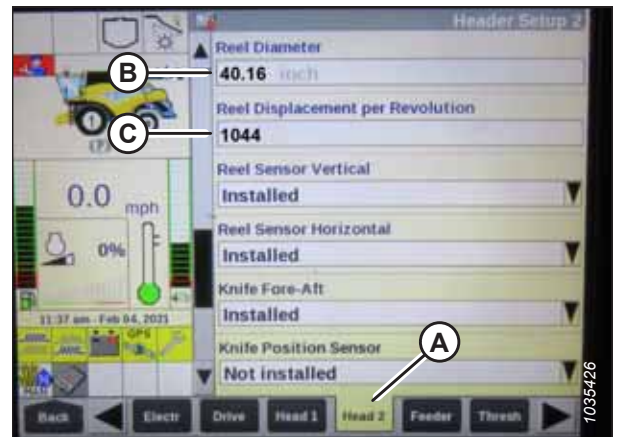
pav. 3.767: „New Holland“ kombaino ekranas

- Norėdami įjungti pardavėjo režimą, vienu metu nuspauskite valdymo rankenos mygtukus UNLOAD (iškrauti) (A) bei RESUME (tęsti) (B) ir palaikykite maždaug 10 sekundžių. Turėtų atsidaryti puslapis DEALER SETTING (pardavėjo nuostatos), kuriame reikia pakeisti nuostatas REEL DIAMETER (lenktuvų skersmuo) ir REEL DISPLACEMENT PER REVOLUTION (lenktuvų poslinkis per apsisukimą).



pav. 3.768: „New Holland“ kombaino valdikliai

- Pasirinkite HEAD 2 (2 pjauamoji) (A). Rodomas puslapis HEADER SETUP 2 (2 pjauamosios nustatymas).
- Pasirinkite REEL DIAMETER (lenktuvų skersmuo) (B) ir įveskite 102 cm (40,16 col.).
- Pasirinkite REEL DISPLACEMENT PER REVOLUTION (lenktuvų poslinkis per apsisukimą) (C) ir įveskite toliau nurodytą vertę, atsižvelgdami į lenktuvų pavaros konfigūraciją, pateiktą lentelėje 3.40, p. 441.



pav. 3.769: „New Holland“ kombaino ekranas

Lentelė 3.40 Lenktuvo poslinkio per apsisukimą schema

Pavaros žvaigždės dydis (dantų skaičius)	Varančiosios žvaigždės dydis (dantų skaičius)	Lenktuvo poslinkis per apsisukimą
19 (standartinis gamyklinis)	56	769
14 (didelio sukimo momento variantas)	56	1044

Lentelė 3.40 Lenktuvo poslinkio per apsisukimą schema (tęsinys)

Pavaros žvaigždės dydis (dantų skaičius)	Varančiosios žvaigždės dydis (dantų skaičius)	Lenktuvo poslinkis per apsisukimą
21 ⁷⁰	56	696
13 ⁷⁰	56	1124
12	56	1218
10	56	1461
21	48	597
19	48 ⁷¹	659
14 ⁷⁰	48 ⁷¹	895
13 ⁷⁰	48 ⁷¹	964
12 ⁷⁰	48 ⁷¹	1044
10 ⁷⁰	48 ⁷¹	1253

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas – „New Holland“ CR serija

Automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHC) jutiklio išėjimas turi būti sukalibruotas kiekvienam kombainui atskirai, kitaip AHC funkcija veiks netinkamai.



PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. [3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR / CX serijos – 2014 m. ir ankstesni, p. 426.](#)

PASTABA:

Jei nustatytas per lengvas pjaunamosios paviršiaus kopijavimas, gali būti nesukalibruota AHC. Atlikdami kalibravimo procedūrą, galite norėti nustatyti sunkesnę paviršiaus kopijavimą, kad pjaunamoji neatsiskirtų nuo paviršiaus kopijavimo modulio.

PASTABA:

Norėdami, kad geriausiai veiktų pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHC) sistema, atlikite reljefo kalibravimo procedūrą, kai centrinė trauklė nustatyta į **D**. Baigę kalibruoti, centrinę trauklę nustatykite atgal ties norimu pjaunamosios kampu. Instrukcijas žr. [3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226.](#)

Prieš pradėdami pjaunamosios kalibravimo procedūrą patikrinkite toliau nurodytas procedūras.

- Pjaunamoji pritvirtinta prie kombaino.
- Kombainas pastatytas ant lygaus paviršiaus, pjaunamoji sulygiuota su žemės paviršiumi.
- Pjaunamoji nuleista ant apatinių atramų, o centrinė trauklė nustatyta ties **D**.
- Variklis veikia.

70. Tik didelio sukimo momento variantas. Reikalinga kombainuose, kurių yra žemas lenktuvo pavaros slėgis. Žr. pjaunamosios detalių katalogą, kur nurodytas tinkamas kombaino pavarų žvaigždžių rinkinio koeficientas, kad būtų išvengta gedimų.

71. Ne Europos rinkai sukonfigūruotas dvigubas lenktuvas, tik didelio sukimo momento, didelio greičio lenktuvai.

OPERACIJA

- Kombainas nejuda.
- Iš pjaunamosios aukščio valdiklio (HHC) modulio negauta gedimų pranešimų.
- Pjaunamoji / nuožulnioji kamera yra išjungta.
- Šoniniai paviršiaus kopijavimo modulio mygtukai **NĖRA** nuspausti.
- Klavišas ESC (atšaukti) **NENUSPAUSTAS**.

Norėdami kalibruoti AHHC, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite CALIBRATIONS (kalibravimai) (A). Parodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



pav. 3.770: „New Holland“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite CALIBRATION (kalibravimas) išskleidžiamajame meniu (A).



pav. 3.771: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

3. Kalibravimo parinkčių sąrašė pasirinkite HEADER (pjaunamoji) (A).



pav. 3.772: „New Holland“ kombaino ekranas

4. Atlikite kalibravimo veiksmus puslapyje rodoma seka. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

PASTABA:

Paspaudus ESC (atšaukti) klavišą bet kurio veiksmo metu ar sistemai būnant be apkrovos ilgiau nei 3 minutes, bus sustabdyta kalibravimo procedūra.

PASTABA:

Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiami klaidų kodų paaiškinimai.



pav. 3.773: „New Holland“ kombaino ekranas

5. Atlikus visus veiksmus, puslapyje rodomas pranešimas CALIBRATION COMPLETED (kalibravimas baigtas).

PASTABA:

Jei nustatytas sunkesnis paviršiaus kopijavimas, norėdami atlikti AHHC kalibravimo procedūrą, pasibaigus kalibravimui nustatykite rekomenduojamą darbinį paviršiaus kopijavimą.



pav. 3.774: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

Lenktuvų aukščio jutiklio ir lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklio kalibravimas – „New Holland“ CR serija

Prieš naudodami pjaunamąją pirmą kartą, turėsite sukalibruoti lenktuvų padėtį. Lenktuvų padėties kalibravimo metu sukalibruojamas aukščio jutiklis ir pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis.

PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90).

Norėdami kalibruoti lenktuvų padėtį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Pjaunamąją pastatykite 254– 356 mm (10–14 in) nuo žemės.

SVARBU:

Neišjunkite variklio. Kombainas turi visiškai nejudėti, kad jutikliai būtų tinkamai sukalibruoti.

2. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite CALIBRATIONS (kalibravimai) (A). Rodomas puslapis CALIBRATION (kalibravimas).



pav. 3.775: „New Holland“ kombaino ekranas

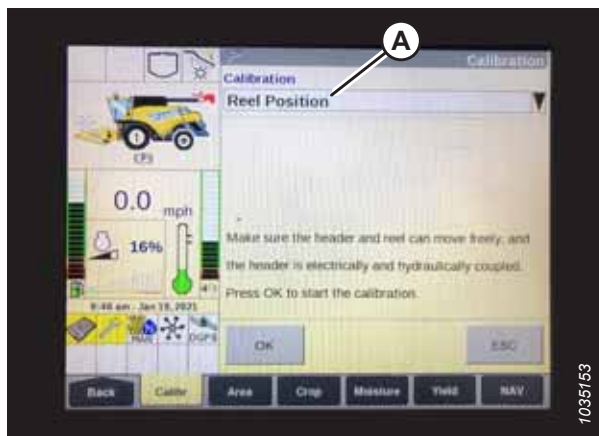
3. Pasirinkite CALIBRATION (kalibravimas) išskleidžiamajame meniu (A).



pav. 3.776: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

4. Kalibravimo parinkčių sąrašė pasirinkite REEL POSITION (lenktuvų padėtis) (A).



pav. 3.777: „New Holland“ kombaino ekranas

5. Bus parodytas ĮSPĖJIMAS (A). Paspauskite ENTER (įvesti).



pav. 3.778: „New Holland“ kombaino ekranas

6. Jei parodomas pranešimas „Confirm varifeed knife is completely retracted“ (patikrinkite, ar „Varifeed“ dalgis yra visiškai įtrauktas) (A), paspauskite ENTER (įvesti). „Varifeed“ dalgis negali būti naudojamas su „MacDon“ pjaunamosiomis.



pav. 3.779: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

- Atlikite kalibravimo veiksmus (A) puslapyje rodoma seka. Tęsiant kalibravimo procesą, ekranas bus automatiškai atnaujinamas ir rodomas paskesnis veiksmas.

PASTABA:

Paspaudus ESC (atšaukti) klavišą bet kurio veiksmo metu ar sistemai būnant be apkrovos ilgiau nei 3 minutes, bus sustabdyta kalibravimo procedūra.

PASTABA:

Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiami klaidų kodų paaiškinimai.

- Atlikus visus veiksmus, puslapyje parodomas pranešimas CALIBRATION COMPLETE (kalibravimas baigtas).



pav. 3.780: „New Holland“ kombaino ekranas

Įtampos diapazono tikrinimas kombaino kabinoje – „New Holland“ CR serija

Pjaunamosios automatinio aukščio valdymo (AHHC) jutiklis turi veikti konkrečiu įtampos diapazonu, kad tinkamai funkcionuotų.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

PASTABA:

Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. [3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR / CX serijos – 2014 m. ir ankstesni, p. 426](#).



PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

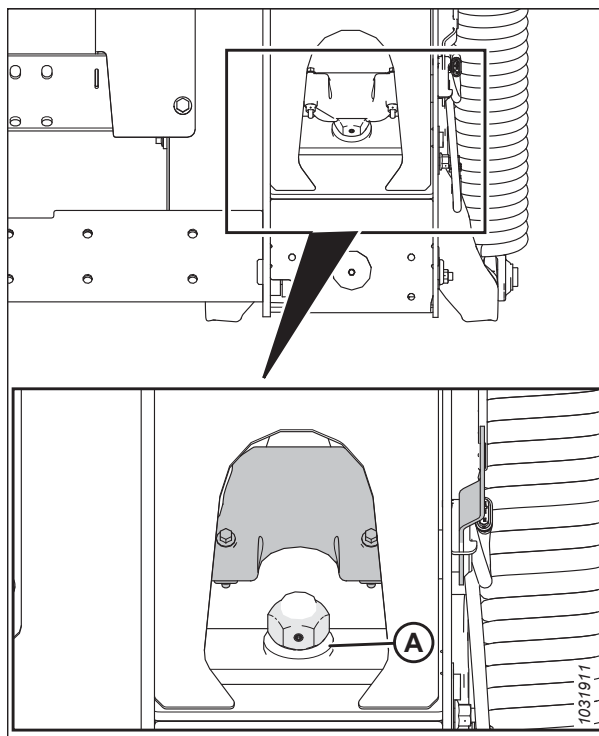
- Pastatykite pjaunamąją 254–356 mm (10–14 in) virš žemės.
- Atrakinkite paviršiaus kopijavimo mechanizmą.

OPERACIJA

3. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė yra abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).

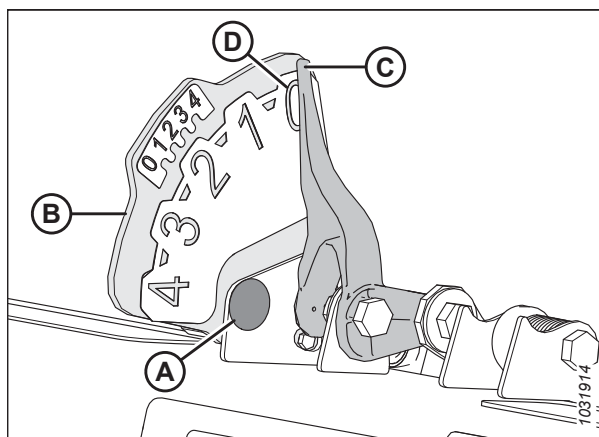
PASTABA:

Jei atliekant kitus du veiksmus pjaunamoji yra ne ant apatinių atramų, įtampa gali išeiti už diapazono ribų, o tai gali sutrikdyti automatinio pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos veikimą. Jei pjaunamoji ne ant apatinių atramų, instrukcijas žr. [3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457](#).



pav. 3.781: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas

4. Jei rodyklė nėra virš nulio, atsukite varžtą (A) ir stumkite paviršiaus kopijavimo indikatorius plokštę (B), kol rodyklė (C) bus virš 0 (D).
5. Priveržkite varžtą (A).
6. Įsitinkinkite, kad pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkcija atrakinta.



pav. 3.782: Paviršiaus kopijavimo indikatorius

OPERACIJA

7. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Rodomas puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



pav. 3.783: „New Holland“ kombaino ekranas

8. Pasirinkite SETTINGS (nuostatos) (A). Rodomas puslapis SETTINGS (nuostatos).



pav. 3.784: „New Holland“ kombaino ekranas

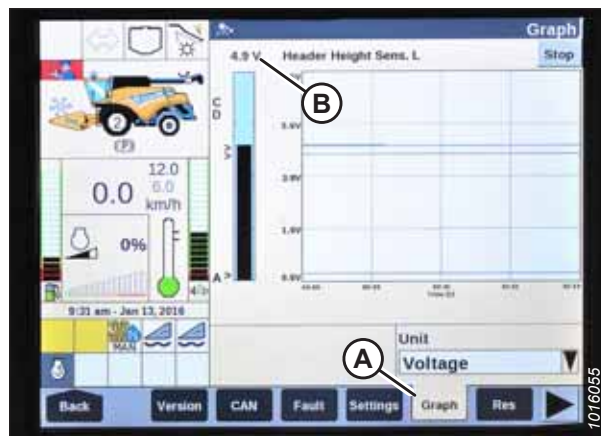
9. Išskleidžiamajame meniu GROUP (grupė) pasirinkite HEADER HEIGHT/TILT (pjaunamosios aukštis / pakreipimas) (A).
10. Pasirinkite HEADER HEIGHT SENS (pjaunamosios aukščio jutiklis). L (B) iš išskleidžiamojo meniu PARAMETER (parametrai).



pav. 3.785: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

11. Pasirinkite GRAPH (diagrama) (A). Tikslį įtampą (B) rodoma ekrano viršuje.
12. Pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją, kad pamatytumėte visą įtampos rodmenų diapazoną.



pav. 3.786: „New Holland“ kombaino ekranas

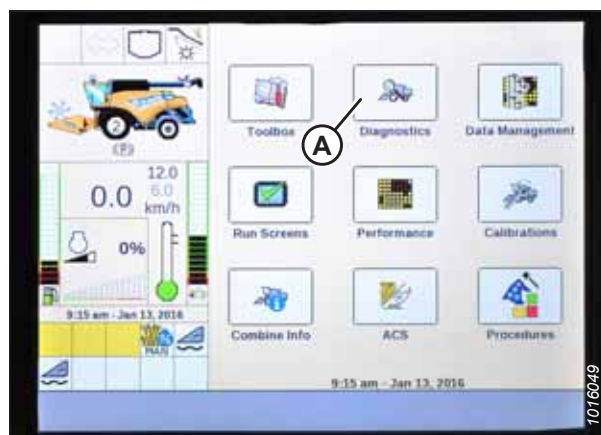
Lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas – „New Holland“ CR serija

Patikrinkite lenktuvo aukščio jutiklio įtampą, ar ji atitinka nurodytą diapazoną.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

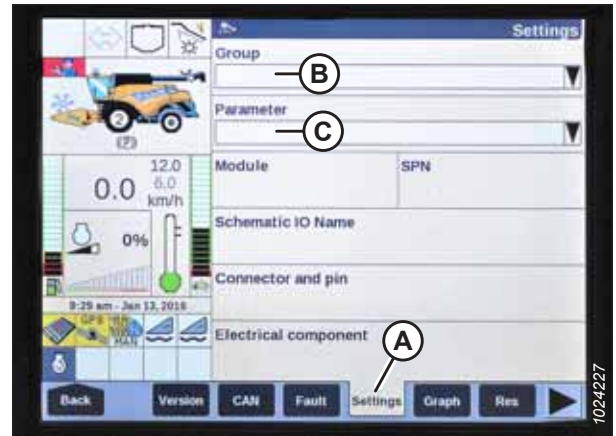
1. Pagrindiniame kombaino ekrano puslapyje pasirinkite DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Atsidarys puslapis DIAGNOSTICS (diagnostika).



pav. 3.787: „New Holland“ kombaino ekranas

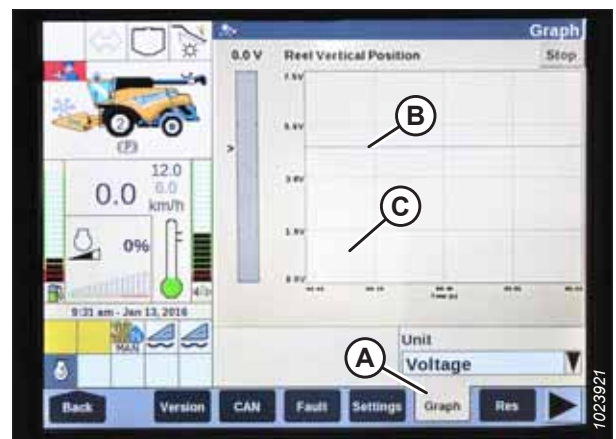
OPERACIJA

2. Pasirinkite kortelę SETTINGS (nuostatos) (A). Įjungiamas puslapis SETTINGS (nuostatos).
3. Per meniu GROUP (grupė) (B) pasirinkite HEADER (pjaunamoji).
4. Meniu PARAMETER (parametras) (C) pasirinkite REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis).



pav. 3.788: „New Holland“ kombaino ekranas

5. Pasirinkite kortelę GRAPH (pjaunamoji) (A). Rodoma diagrama REEL VERTICAL POSITION (lenktuvų vertikali padėtis).
6. Pakelkite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte aukštą įtampą (B). Įtampa turėtų būti 4,1–4,5 V.
7. Nuleiskite lenktuvus, kad peržiūrėtumėte žemą įtampą (C). Įtampa turėtų būti 0,5–0,9 V.



pav. 3.789: „New Holland“ kombaino ekranas

Pjovimo aukščio išankstinis nustatymas – „New Holland“ CR serija

Pjovimo aukščio nuostatas galima įrašyti į kombainą. Pjaunant javus, nuostatą galima pasirinkti naudojant valdymo rankeną.

PASTABA:

Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. 3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR / CX serijos – 2014 m. ir ankstesni, p. 426.

OPERACIJA

Konsolėje yra du mygtukai, skirti išankstiniam automatiniam aukščiui nustatymui. Ankstesniuose modeliuose buvęs perjungiklis dabar sukonfigūruotas, kaip pavaizduota dešinėje. „MacDon“ pjaunamosioms reikalingi tik du pirmieji mygtukai (A) ir (B). Trečiasis mygtukas (C) nesukonfigūruotas.

PAVOJUS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.



pav. 3.790: „New Holland“ kombaino valdikliai

Norėdami nustatyti iš anksto nustatytą pjovimo aukštį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Įjunkite separatorių ir pjaunamąją.
2. Pasirinkite išankstinio nustatymo mygtuką 1 (A). Švies geltona lemputė ant mygtuko .
3. Pakelkite arba nuleiskite pjaunamąją į norimą pjovimo aukštį.



pav. 3.791: „New Holland“ kombaino valdikliai

4. Laikykite nuspaudę daugiafunkcės rankenos mygtuką RESUME (tęsti) (C) iki pasigirs monitoriaus pyptelėjimas.

PASTABA:

Nustatydami išankstines nuostatas, prieš nustatydami lenktuvų padėtį visada nustatykite pjaunamosios padėtį. Jei pjaunamoji ir lenktuvai nustatomi vienu metu, lenktuvų nuostata nebus išsaugota.

5. Pakelkite arba nuleiskite lenktuvus į norimą darbinę padėtį.
6. Laikykite nuspaudę daugiafunkcės rankenos mygtuką RESUME (tęsti) (C), kad nustatytumėte išankstinę nuostatą.
7. Pakartokite veiksmus nuo 2, p. 452 iki 6, p. 452 naudodami išankstinio nustatymo mygtuką 2.



pav. 3.792: „New Holland“ kombaino daugiafunkcė rankena

OPERACIJA

- Nuleiskite pjaunamąją ant žemės.
- Pagrindiniame puslapyje pasirinkite RUN SCREENS (veikimo ekranai) (A).



pav. 3.793: „New Holland“ kombaino ekranas

- Pasirinkite skirtuką RUN (vykdyti), kuriame rodomas MANUAL HEIGHT (rankiniu būdu nustatomas aukštis).

PASTABA:

Bet kuriame RUN (vykdymo) skirtuke gali būti rodomas laukelis MANUAL HEIGHT (rankiniu būdu nustatomas aukštis). Paspaudus automatinio aukščio išankstinio nustatymo mygtuką, ekrane bus rodoma AUTO HEIGHT (automatinis aukštis) (A).

- Paspauskite vieną iš automatinio aukščio išankstinio nustatymo mygtukų, kad pasirinktumėte iš anksto nustatomą pjovimo aukštį.



pav. 3.794: „New Holland“ kombaino ekranas

Didžiausio darbinio aukščio nustatymas – „New Holland“ CR serija

Didžiausią darbinį aukštį galima nustatyti kombaino ekrane.

PASTABA:

Šis skyrius taikomas tik 2015 m. ir naujesniems CR modeliams (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 ir 10.90). Apie kitus „New Holland“ kombainų modelius iki 2015 m. žr. 3.10.18 „New Holland“ kombainai – CR / CX serijos – 2014 m. ir ankstesni, p. 426.

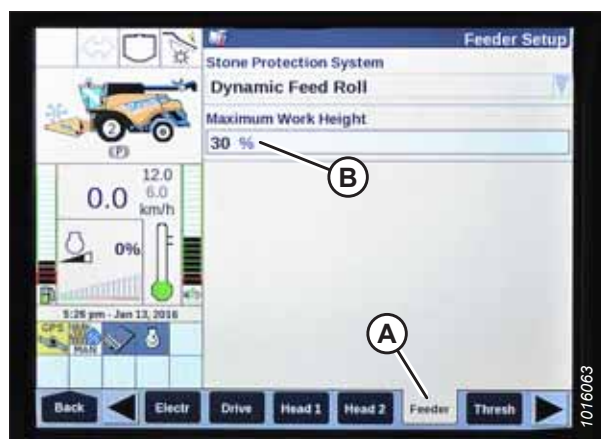
OPERACIJA

1. Pagrindiniame puslapyje pasirinkite TOOLBOX (įrankių dėžė) (A). Rodomas puslapis TOOLBOX (įrankių dėžė).



pav. 3.795: „New Holland“ kombaino ekranas

2. Pasirinkite FEEDER (nuožulnioji kamera) (A). Įjungiamas puslapis FEEDER SETUP (nuožulniosios kameros nustatymas).
3. Pasirinkite laukelį MAXIMUM WORK HEIGHT (didžiausias darbinis aukštis) (B).



pav. 3.796: „New Holland“ kombaino ekranas

4. Nustatykite norimą MAXIMUM WORK HEIGHT (didžiausias darbinis aukštis) vertę.
5. Paspauskite SET (nustatyti), o tada ENTER (įvesti).



pav. 3.797: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal, pjaunamosios pakreipimo ir pjaunamosios tipo konfigūravimas – „New Holland“ CR serija

Automatinės pjaunamosios aukščio valdymo (AHHC) sistemos lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal ir pjaunamosios tipo nuostatas galima pakeisti per HEAD (pjaunamoji) meniu.

PASTABA:

Ši procedūra taikoma tik 2016 m. „New Holland CR“ modeliams 6.90, 7.90, 8.90 ir 9.90.

PASTABA:

Po šio dokumento išleidimo kombaino valdikliai arba ekranas galėjo būti pakeisti. Žr. kombaino operatoriaus vadovą, kur pateikiama naujausia informacija.

1. Tuo pat metu paspauskite valdymo rankenos UNLOAD (iškrauti) (A) ir RESUME (tęsti) (B) mygtukus.



pav. 3.798: „New Holland“ kombaino valdikliai

2. Puslapyje HEAD 1 (1 pjaunamoji) perjunkite CUTTING TYPE (pjovimo tipas) iš FLEX (lankstus) į PLATFORM (platforminis), kaip pavaizduota (A).



pav. 3.799: „New Holland“ kombaino ekranas

OPERACIJA

3. Puslapyje HEAD 2 (2 pjaunamoji) perjunkite HEADER SUB TYPE (pjaunamosios potipis) iš DEFAULT (numatytasis) į 80/90, kaip pavaizduota (A).



pav. 3.800: „New Holland“ kombaino ekranas

Dabar yra du skirtingi mygtukai ON GROUND (ant žemės) išankstinėms nuostatomis. Ankstesniuose modeliuose buvęs perjungiklis dabar sukonfigūruotas, kaip pavaizduota dešinėje. „MacDon“ pjaunamosioms reikalingi tik du pirmieji mygtukai (A) ir (B). Trečiasis apatinis mygtukas (C) nesukonfigūruotas.



pav. 3.801: „New Holland“ kombaino valdikliai

3.11 Pjaunamosios lygiavimas

Paviršiaus kopijavimo modulis nustatomas gamykloje, kad būtų tinkamai sulygiuota pjaunamoji. Įprastai jo reguliuoti nereikia.

Jei pjaunamoji nėra sulygiuota, prieš reguliuodami lygiavimo traukles atlikite toliau nurodytus tikrinimo veiksmus.

- Patikrinkite kombaino padangų slėgį.
- Patikrinkite, ar kombaino nuožulniosios kameros korpusas yra sulygiuotas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
- Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulis yra sulygiuotas ir lygiagretus nuožulniosios kameros korpusui.

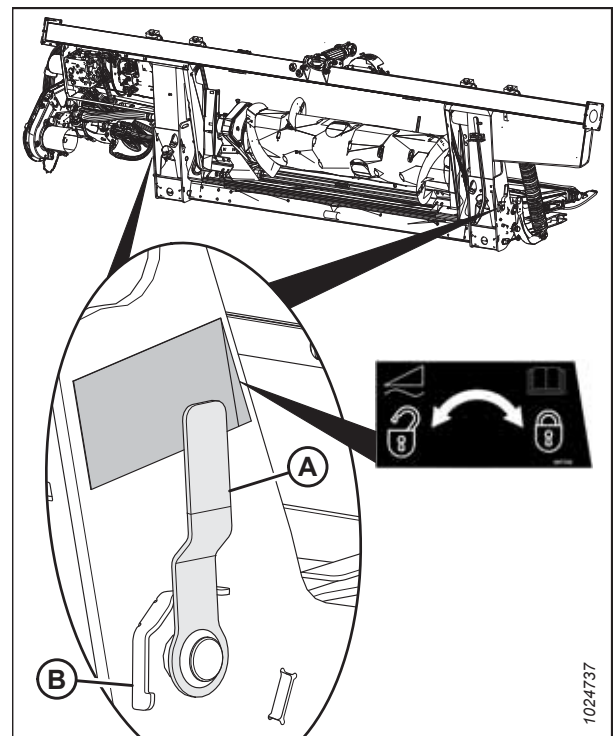
PASTABA:

Paviršiaus kopijavimo modulių spyruoklės **NĖRA** naudojamos pjaunamajai sulygiuoti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
2. Pjaunamąją pastatykite taip, kad pjovimo agregatas būtų 254–356 mm (10–14 col.) atstumu nuo žemės.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios sparnų užrakinimas / atrakinimas*, p. 214.
5. Patikrinkite ir, jei reikia, sureguliuokite paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas*, p. 198.
6. Atjunkite abu pjaunamosios kopijavimo užraktus, atitraukdami kopijavimo užrakto rankeną (A) nuo kopijavimo modulių ir pastumdami kopijavimo užrakto rankeną žemyn į padėtį (B) (**ATRAKINTA**).



pav. 3.802: Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulių užraktas užrakintoje padėtyje

OPERACIJA

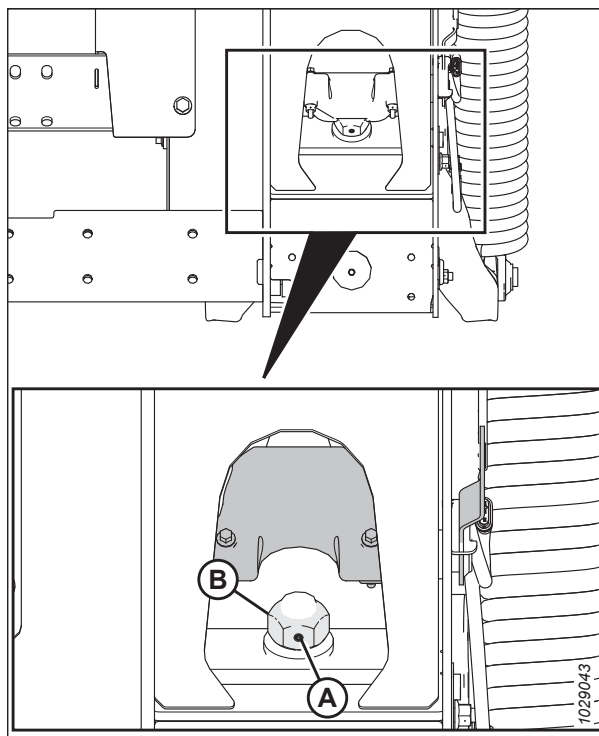
- Dešiniojoje pjaunamosios pusėje šiek tiek pasukite (1/4–1/2 pasukimo) prieš laikrodžio rodyklę ir sulygiuokite veržlę (A) su pjaunamąja.

PASTABA:

Nustatymo varžto (B) atsukti nereikia norint reguliuojamą veržlę (A) pasukti iki pusės pasukimo.

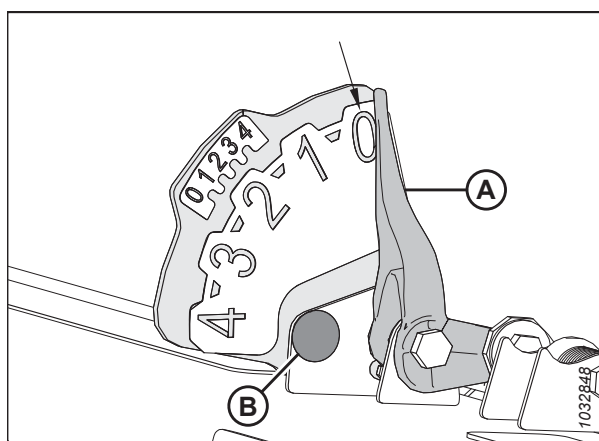
SVARBU:

Pasukus daugiau nei du pasukimus bet kuria kryptimi, pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis gali veikti netinkamai.



pav. 3.803: Paviršiaus kopijavimo modulio užraktas – dešinė

- Sureguliuavę aukštąją pjaunamosios pusę iš naujo nustatykite paviršiaus kopijavimo indikatorius rodyklę (A) ties nuliu, atlaisvindami varžto (B) veržlę ir centruodami indikatorius rodyklę ties nuliu.



pav. 3.804: Kairysis paviršiaus kopijavimo modulio indikatorius

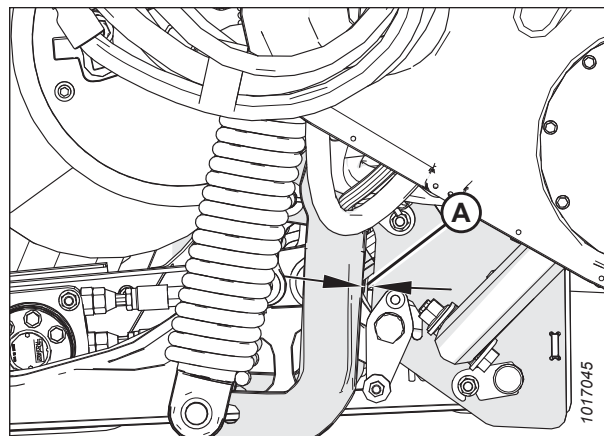
OPERACIJA

PASTABA:

Prižiūrėkite, kad tarp rėmo ir kreipiamosios svirties būtų mažiausiai 2–3 mm (1/8 col.) tarpas (A).

PASTABA:

Sulygiavę pjaunamąją, patikrinkite paviršiaus kopijavimą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198.*



pav. 3.805: Kreipiamoji svirtis

3.12 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas

Vadovaukitės šia procedūra, jei dėl kliūtis pjovimo agregatas negali tinkamai veikti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Nuleidžiant besisukančius lenktuvus ar užsikimšusį pjovimo agregatą, bus sugadinti lenktuvų komponentai.

Norėdami pašalinti strigtį iš pjovimo agregato, paleiskite kombaino nuožulniąją kamerą atbuline eiga. Jei pjovimo agregatas vis tiek užstrigęs, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Sustabdykite mašinos judesį priekine eiga ir atjunkite pjaunamosios pavaras.
2. Pakelkite pjaunamąją, kad ji neužsipildytų žemėmis, ir įjunkite pjaunamosios pavaros sankabą.
3. Jei strigimas **NĖRA** pašalinamas, atjunkite pjaunamosios pavaros sankabą ir iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
6. Rankomis nuvalykite pjovimo agregatą.

3.13 Paviršiaus kopijavimo modulio užstrigusio tiekimo transporterio tvarkymas

Tarp tiekimo transporterio ir tiekimo platformos kartais įstringa pjaunami javai. Vadovaukitės šia procedūra, kad saugiai pašalintumėte kliūtis iš paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporterio.

1. Sustabdykite mašinos judesį priekine eiga ir atjunkite pjaunamosios pavaras.
2. Šiek tiek atkelkite pjaunamąją ir pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite atbulinę kombaino tiekimo eigą, kaip nurodyta gamintojo specifikacijose (skirtingų kombainų modelių atbulinis tiekimas veikia skirtingai).
4. Nustatykite šoninio transporterio greitį ties 0.
5. Įjunkite pjaunamosios pavarą.
6. Kai įstrigę javai pašalinti, lėtai didinkite šoninio transporterio greitį iki ankstesniojo nustatyto greičio.

3.14 Pervežimas

Pjaunamosios gali būti transportuojamos dviem būdais: pritvirtintos prie kombaino arba velkamos už kombaino ar žemės ūkio paskirties traktoriaus.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr.

- 3.14.1 Pjaunamosios transportavimas ant kombaino, p. 462
- 3.14.2 Vilkimasis, p. 462

3.14.1 Pjaunamosios transportavimas ant kombaino

Esant geram matomumui, pjaunamąją galite pervežti pritvirtinę prie kombaino.



ĮSPĖJIMAS

NEVAŽIUOKITE naktį keliu ar greitkeliu arba prasto matomumo sąlygomis (pvz., esant rūkui ar lietui) su kombainu pritvirtinę pjaunamąją. Tokiomis sąlygomis gali nesimatyti viso pjaunamosios pločio.



DĖMESIO

- Prieš transportuodami keliu pasitikslinkite vietinių įstatymų reikalavimus dėl pločio, apšvietimo arba ženklavimo.
- Paisykite kombaino operatoriaus vadove pateikiamų rekomenduojamų pervežimo, vilkimo ir pan. procedūrų.
- Atjunkite pjaunamosios pavaros sankabą, kai įvažiuojate ar išvažiuojate iš lauko.
- Prieš važiuodami su pradalgine jāvapjove keliu, patikrinkite, ar tinkamai veikia ir yra švarūs geltonas signalinis švyturėlis, raudoni galiniai žibintai ir priekiniai žibintai. Pasukite geltoną signalinį švyturėlį, kad būtų geriausiai matomas artėjantiems automobiliams. Važiuodami keliu visada įjunkite žibintus, kad tinkamai įspėtumėte kitus vairuotojus.
- Važiuodami keliu NENAUDOKITE lauko žibintų – jie gali suklaidinti kitus vairuotojus.
- Prieš važiuodami keliu, nuvalykite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir atšvaitus, sureguliuokite galinio vaizdo veidrodėlius ir nuvalykite langus.
- Iki galo nuleiskite lenktuvus ir pakelkite pjaunamąją (išskyrus tada, kai važiuojate kalvota vietoje).
- Prižiūrėkite, kad būtų tinkamas matomumas ir atminkite, kad kelkraštyje gali būti kliūčių, atvažiuoti automobiliai ir pakeliui gali būti tiltų.
- Važiuodami nuokalne sumažinkite greitį ir laikykite pjaunamąją pakeltą į mažiausią aukštį, kad būtų geriausias stabilumas, jei dėl kokios nors priežasties reikėtų sustoti važiuojant priekine eiga. Pakelkite pjaunamąją nuokalnės apačioje, kad neatsitrenktų į žemę.
- Važiuokite saugiu greičiu, kad mašina visada būtų valdoma ir stabili.

3.14.2 Vilkimasis

Pjaunamąsias su „EasyMove™“ pervežimo komplektacija galima vilkti už kombaino ar žemės ūkio paskirties traktoriaus didžiausiu 32 km/val. (20 mph) greičiu.

Prereikęs instrukcijų, žr. velkančiojo automobilio operatoriaus vadovą.

Pjaunamosios tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės

Pjaunamąją velkančiuoju automobiliu galima vilkti į įvairias vietas. Paisykite toliau pateikiamų instrukcijų, kad neprarastumėte transporto priemonės kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina.

**DĖMESIO**

Paisykite toliau pateikiamų instrukcijų dėl važiavimo mažu greičiu, kad neprarastumėte transporto priemonės kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina.

- Velkančiojo automobilio svoris privalo viršyti pjaunamosios svorį, kad būtų tinkamai velkama ir stabdoma.
- **NEVILKITE** greitkeliu tinkamu važiuoti automobiliu. Naudokite tik žemės ūkio paskirties traktorių, kombainą arba tinkamai sukonfigūruotą „MacDon“ pradalginę įvapakojimą.
- Patikrinkite, ar iki galo nuleisti lenktuvai ir atremti ant atraminių svirtų, kad pervežant pjaunamoji būtų stabili. Jei pjaunamoji yra su hidrauliniu lenktuvų pastūmimu pirmyn-atgal, jokių būdu neįjunkite pastūmimo pirmyn-atgal jungčių tarpusavyje arba nesujunkite kontūro, nes pervežant lenktuvai gali pasislinkti pirmyn.
- Patikrinkite, ar visi kaiščiai tvirtai užfiksuoti transportavimo padėtyje ties ratų atramomis, pjovimo agregato atrama ir sukabintuvu.
- Prieš perveždami patikrinkite padangų būklę ir slėgį.
- Sujunkite sukabintuvą su velkančiąja transporto priemone naudodami tinkamą sukabintuvo kaištį su spyruoklės fiksavimo kaišiu ar kitu tinkamu tvirtinimo elementu.
- Pritvirtinkite apsauginę sukabintuvo grandinę prie velkančiojo automobilio. Sureguliuokite apsauginės grandinės ilgį, kad ji būtų pakankamai ilga posūkiui atlikti.
- Sujunkite pjaunamosios septynių kontaktų jungtį su atitinkamu velkančiojo automobilio lizdu (septynių kontaktų lizdą galima įsigyti iš „MacDon“ bendrovės atstovo atsarginių detalių skyriaus).
- Patikrinkite, ar tinkamai veikia žibintai ir nuvalykite lėtai judančios transporto priemonės ženklą ir kitus atšvaitus. Naudokite mirksinčius įspėjamuosius žibintus (nebent tai būtų draudžiama įstatymu).

Atsargumo priemonės velkant pjaunamąją

Peržiūrėkite perspėjimų sąrašą prieš pritvirtindami ir vilkdami pjaunamąją kombainu ar žemės ūkio paskirties traktoriumi.

**DĖMESIO**

Paisykite toliau pateikiamų instrukcijų dėl važiavimo mažu greičiu, kad neprarastumėte transporto priemonės kontrolės ir nebūtų sužaloti žmonės ir (ar) sugadinta mašina.

- **NEVIRŠYKITE 32 km/h (20 mph) greičio.**
- Sumažinkite važiavimo greitį iki 8 km/val. (5 mph) važiuodami slidžiu ar nelygiu paviršiumi.
- Atlikite posūkius tik labai mažu greičiu (8 km/val. [5 mph] ar lėčiau), nes sukantis pjaunamoji juda ne taip stabiliai. **NEDIDINKITE greičio**, kai pradodate ar baigiate posūkį.
- Paisykite visų savo šalies kelių eismo taisyklių, kai važiuojate viešaisiais keliais. Naudokite geltonus mirksinčius signalinius švyturėlius (nebent tai būtų draudžiama įstatymu).

3.14.3 Perjungimas iš pervežimo į važiavimo lauku padėtį (papildoma komplektacija)

Pjaunamąją reikia vėl perjungti į važiavimo lauku padėtį, jei ji pertempiama į naują vietą.

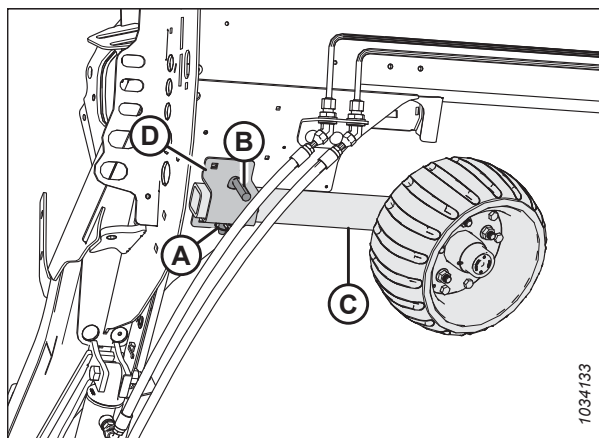
Kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį – „ContourMax™“ papildoma komplektacija

Kairinį išorinį ratą reikia perjungti į darbinę padėtį iš transportavimo padėties.

PAVOJUS

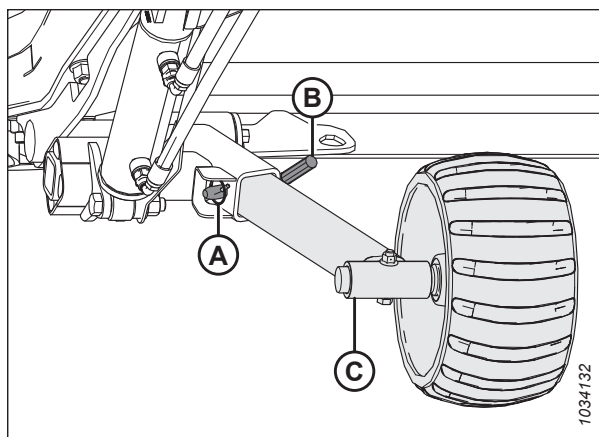
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos pjaunamosios kritimo, prieš atlikdami darbus po pjaunamąją, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo įtaisą pjaunamajai paremti, prieš tęsdami veiksmus įsitinkite, kad pjaunamoji yra gerai pritvirtinta.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant blokų, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 col.) nuo žemės paviršiaus.
5. Nuimkite vielokaištį (A).
6. Atjunkite fiksavimo kaištį (B).
7. Paslinkite rato konstrukciją (C) iš saugojimo laikiklio (D).



pav. 3.806: Kairiojo rato konstrukcija

8. Pasukę ratą į vidų, sulygiuokite rato konstrukciją (C) su izoliatoriaus konstrukcija, ir paslinkite ją pjaunamosios priekio link, iki kaiščių angos bus sulygiuotos.
9. Įstatykite fiksavimo kaištį (B).
10. Įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.807: Kairiojo rato konstrukcija

Standžios vilkties atjungimas

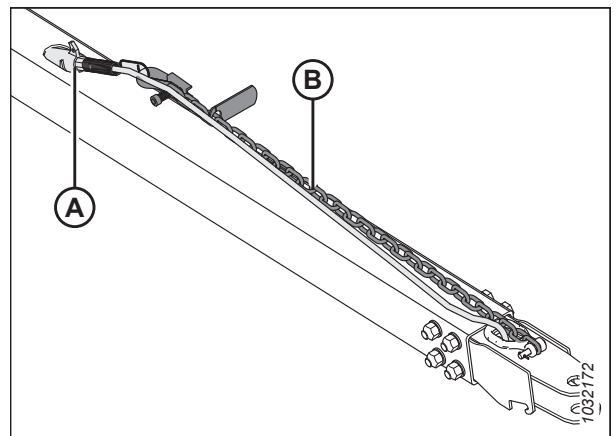
Išimkite standžią vilktį iš pervežimo vietos, kai perjungiate iš pervežimo padėties.

1. Užblokuokite pjaunamosios padangas ratų blokais (A), kad nenuriedėtų pjaunamoji.



pav. 3.808: Padangų blokavimas

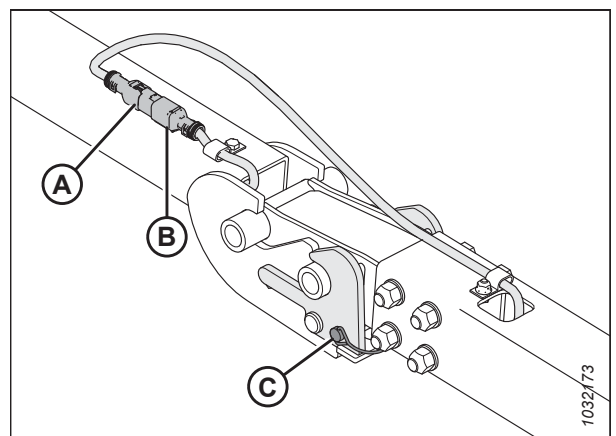
2. Atjunkite elektros jungtį (A) ir apsauginę grandinę (B) nuo velkančiojo automobilio ir padėkite į laikymo padėtį, kaip pavaizduota.
3. Jei atjungiate standžią vilktį su prailginimo elementu, pereikite prie veiksmo 4, p. 465. Jei atjungiate standžią vilktį be prailginimo elemento, pereikite prie veiksmo 16, p. 467.



pav. 3.809: Standžios vilkties surinkimas

Standžios vilkties su prailginimo elementu atjungimas

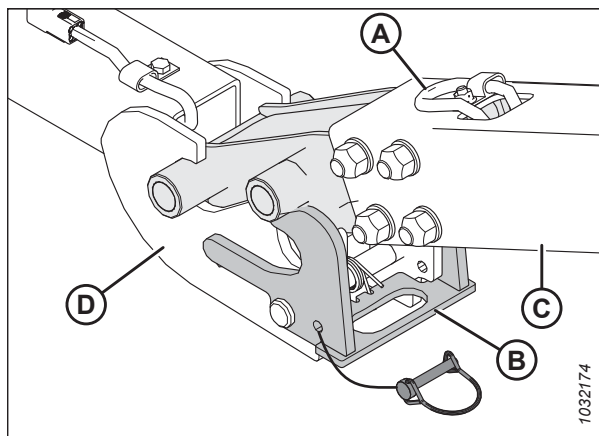
4. Atjunkite standžios vilkties laidų pynę (A) nuo prailginimo elemento laidų pynės (B).
5. Išimkite vielokaištį (C) nuo fiksatoriaus.



pav. 3.810: Standi vilktis / prailginimo elemento laidų pynė

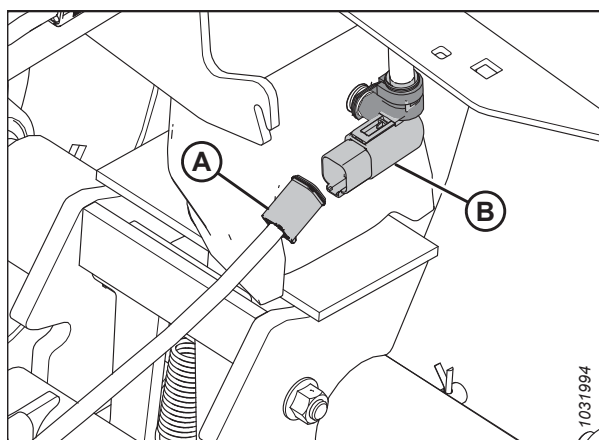
OPERACIJA

6. Pritvirtinkite standžios vilkties laidų pynę (A) laikymo vietoje.
7. Pakelkite sukabintuvą prie sukabintuvo jungties, kad perkeltumėte svorį nuo fiksatoriaus. Keldami patraukite fiksatoriaus rankeną (B), kad atitrauktumėte standžios vilkties kilpą, o tada lėtai nuleiskite konstrukciją ant žemės.
8. Pakelkite standžios vilkties (C) galą ir atitraukite nuo prailginimo elemento (D).



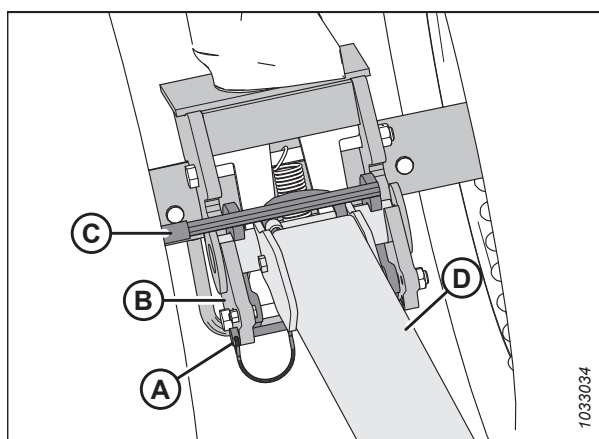
pav. 3.811: Standi vilktis / prailginimo elemento jungtis

9. Atjunkite standžios vilkties prailginimo elemento elektros laidų pynę (A) nuo kairiosios pasukamos laidų pynės (B).



pav. 3.812: Standžios vilkties elektros jungtis

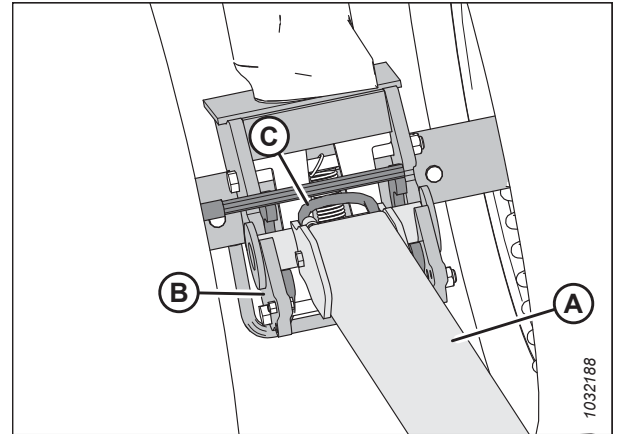
10. Išimkite vielokaištį (A) nuo transportavimo ašies (B).
11. Pastumkite fiksatorių (C), kad atlaisvintumėte prailginimo elementą (D).



pav. 3.813: Standžios vilkties prailginimo elementas ir transportavimo ašis

OPERACIJA

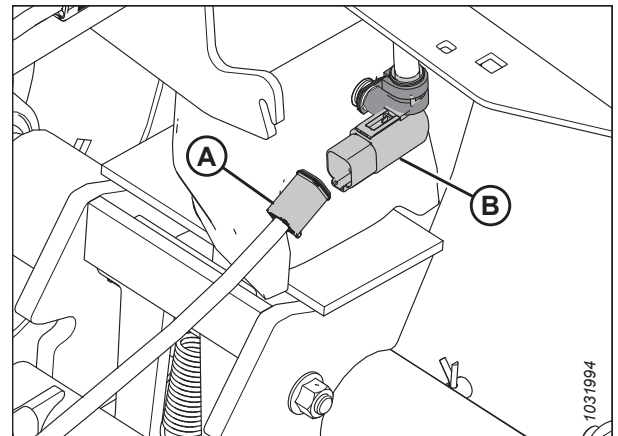
12. Pakelkite prailginimo elementą (A) ir atitraukite nuo transportavimo ašies (B).
13. Pritvirtinkite prailginimo elemento laidų pynę (C) standžios vilkties prailginimo elemento (A) vamzdelyje.
14. Vėl pritvirtinkite vielokaištį kairiojoje transportavimo ašyje, kad būtų saugiai sujungta.
15. Apie standžios vilkties saugojimo padėtį žr. *Standžios vilkties laikymas, p. 468*.



pav. 3.814: Fiksatoriaus atjungtas nuo prailginimo elemento

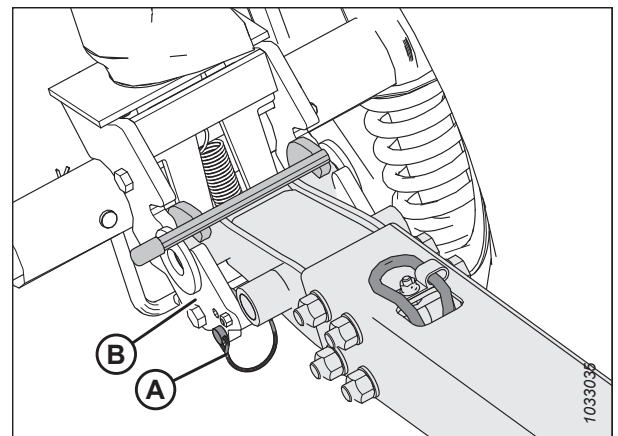
Standžios vilkties be prailginimo elemento atjungimas

16. Atjunkite standžios vilkties prailginimo elemento elektros laidų pynę (A) nuo kairiosios pasukamos laidų pynės (B).



pav. 3.815: Standžios vilkties elektros jungtis

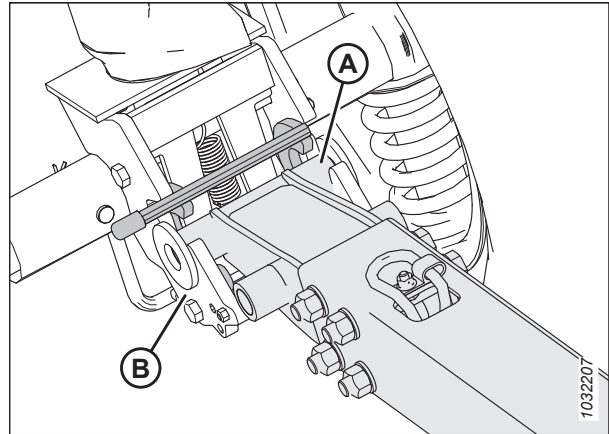
17. Išimkite vielokaištį (A), paspauskite fiksiatorių (B), kad atlaisvintumėte standžią vilktį.



pav. 3.816: Standi vilktis ir kairioji transportavimo ašis

OPERACIJA

18. Pakelkite standžią vilktį (A) ir atitraukite nuo transportavimo ašies.
19. Vėl pritvirtinkite vielokaištį kairiojoje transportavimo ašyje, kad būtų saugiai sujungta.
20. Apie standžios vilkties saugojimo padėtį žr. *Standžios vilkties laikymas*, p. 468.



pav. 3.817: Standi vilktis ir kairioji transportavimo ašis

Standžios vilkties laikymas

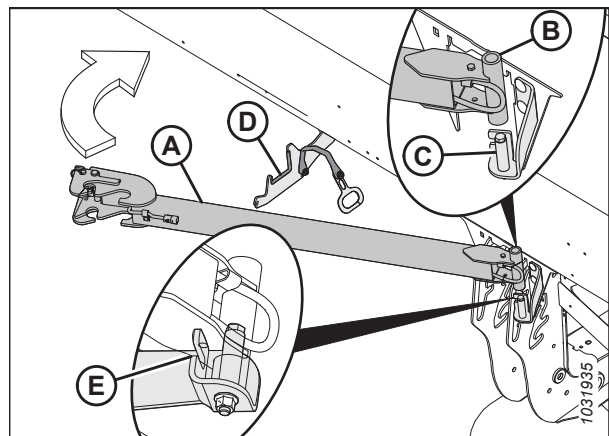
Kai nenaudojama, laikykite standžią vilktį galiniame vamzdyje.

Standžios vilkties prailginimo elementas

1. Uždėkite standžios vilkties prailginimo elemento (A) vamzdelio galą (B) ant kaiščio (C).
2. Pasukite standžios vilkties prailginimo elementą ties svirtelė (D).

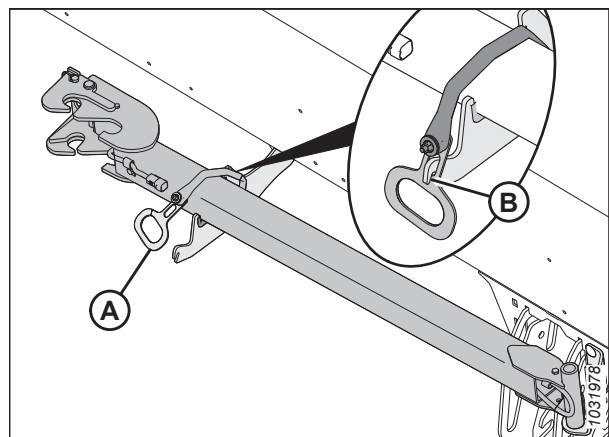
PASTABA:

Norėdami apsaugoti, kad dėl kratymo neatsikabintų standžios vilkties prailginimo elementas, patikrinkite, ar prailginimo elemento strypas įtvirtintas laikiklyje (E).



pav. 3.818: Standžios vilkties prailginimo elemento saugojimas

3. Užfiksukite standžios vilkties prailginimo elementą prikabindami dirželį su rankena (A) ant svirtelės įrantos (B).



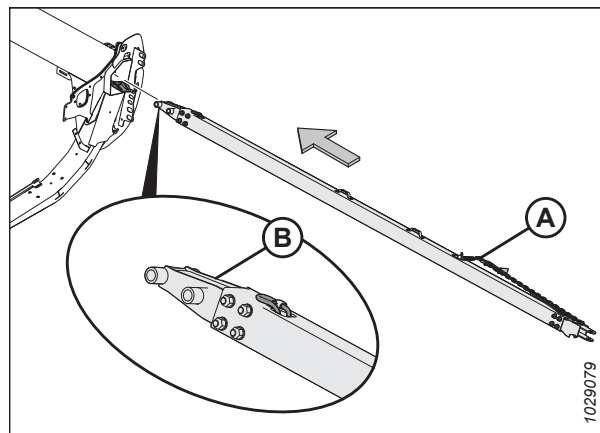
pav. 3.819: Standžios vilkties prailginimo elemento saugojimas

Standi vilktis

4. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47.*
5. Pakreipę vilkimo grandinę ir laidų pynę (A) aukštyn, įstatykite standžios vilkties sukabintuvo galą (B) į kairįjį galinį vamzdį.

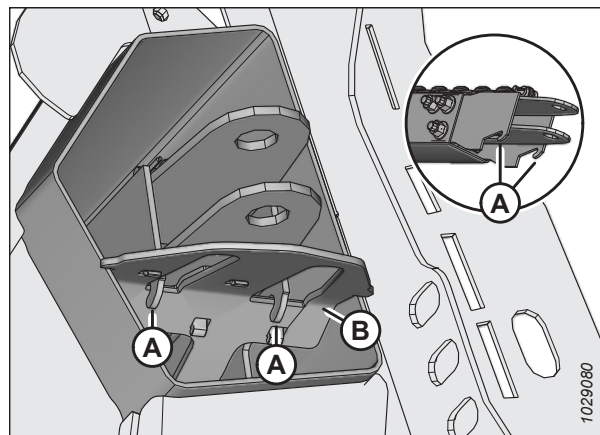
SVARBU:

Pjaunamosios galinis gaubtas dėl aiškumo iliustracijoje nepavaizduotas.



pav. 3.820: Sukabintuvo galas

6. Įstumkite standžią vilktį į galinį vamzdį iki kabliai (A) bus įstatyti į atraminio kampo (B) angas.
7. Uždarykite pjaunamosios galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 48.*



pav. 3.821: Apkabos pusės fiksavimo kabliai

Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į važiavimo lauku padėtį

Ši procedūra nurodo, kaip perjungti ratus į aukščiausią saugojimo padėtį. Tačiau gali būti, kad norėsite naudoti žemesnę padėtį, kad ratai prilaikytų pjaunamąją dirbant lauke. Šioje procedūroje daroma prielaida, kad standi vilktis jau yra nuimta.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.



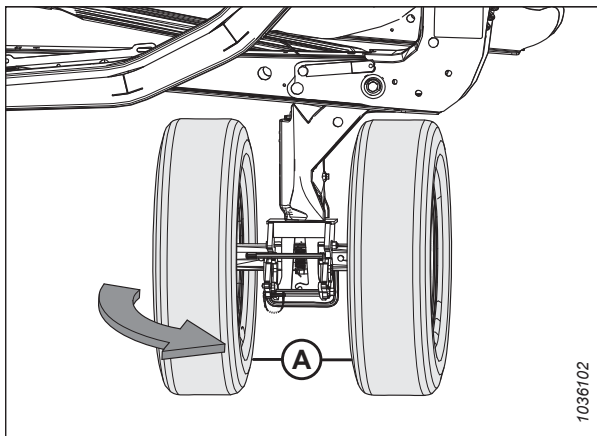
PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį.
2. Kelkite pjaunamąją, kol transportavimo ratai bus pakelti 51–102 mm (2–4 in) nuo žemės paviršiaus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

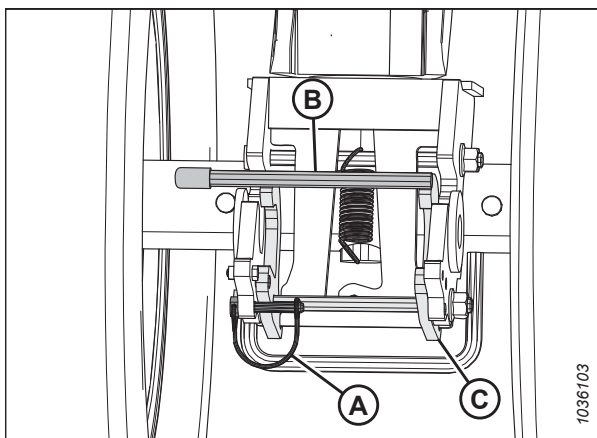
OPERACIJA

5. Pasukite kairįjį ratų bloką (A) 90° kampu parodyta kryptimi.



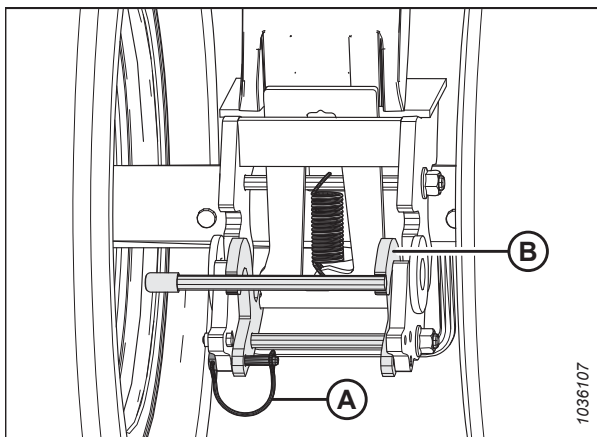
pav. 3.822: Kairieji transportavimo ratai pervežimo režimu

6. Ištraukite vielokaištį (A). Patraukite rankeną (B), kad sukabintumėte fiksiatorių (C) – tai neleis transportavimo ratų blokui sukintis.



pav. 3.823: Kairieji transportavimo ratai – sukimosi fiksiatorius sukabintas

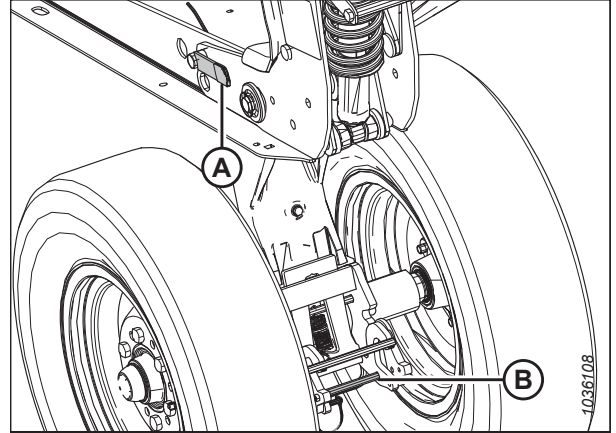
7. Užfiksuokite fiksiatorių (B) vielokaiščiu (A).



pav. 3.824: Kairieji transportavimo ratai – sukimosi fiksiatorius atkabintas

OPERACIJA

- Norėdami atrakinti ašį, koja spauskite varžtą (B) ir tuo pat metu stumkite rankeną (A) žemyn.

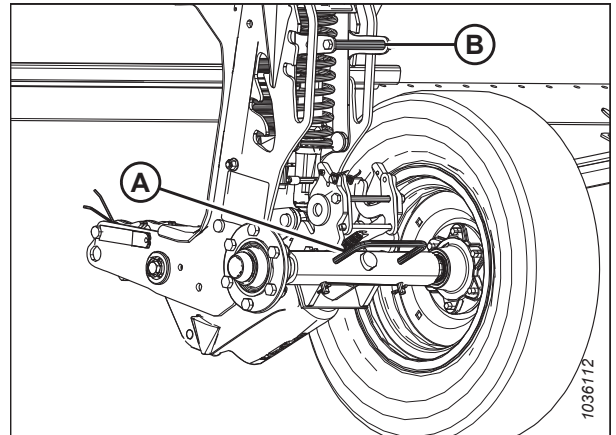


pav. 3.825: Kairieji transportavimo ratai – atlaisvinta ašis

- Pakelkite rankeną (A) tuo pat metu traukdami rankeną (B), kad pakeltumėte kairįjį ratų bloką į aukščiausią saugojimo padėtį.

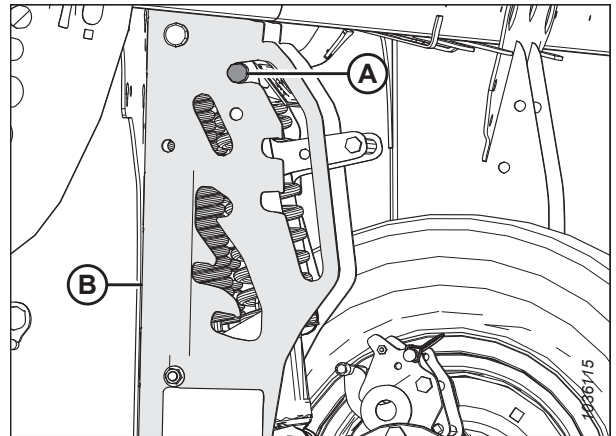
PASTABA:

Dalys iliustracijoje dėl aiškumo nepavaizduotos.



pav. 3.826: Kairieji transportavimo ratai aukščiausioje saugojimo padėtyje

- Įsitikinkite, kad kaištis (A) yra aukščiausioje saugojimo padėtyje plokštėje (B).



pav. 3.827: Kairiųjų transportavimo ratų ašies kaištis aukščiausioje saugojimo padėtyje

Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į važiavimo lauku padėtį

Galinius (dešiniuosius) transportavimo ratus galima konvertuoti iš transportavimo padėties į darbinę (saugojimo) padėtį atlikus kelis paprastus veiksmus.

Ši procedūra parodo, kaip perkelti ratus į aukščiausią saugojimo padėtį, tačiau gali būti, kad norėsite naudoti žemesnę padėtį, kad ratai laikytų pjaunamąją dirbant lauke.

! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Užveskite variklį.
2. Kelkite pjaunamąją, kol transportavimo ratai bus pakelti 51–102 mm (2–4 in) nuo žemės paviršiaus.

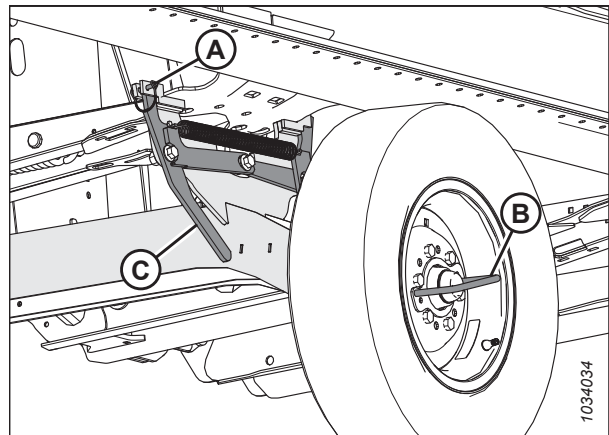
PASTABA:

Pakelkite pjaunamąją pakankamai aukštai, kad galėtumėte užfiksuoti cilindro apsaugines atramas; norėdami atlikti šią procedūrą, turėsite atlikti veiksmus po pjaunamąją.

PASTABA:

Jei norint užfiksuoti apsaugines atramas reikia pakelti iki patogesnio aukščio, paremkite pjaunamąją blokais pakėlę ją tiek, kad transportavimo ratai būtų 51–102 mm (2–4 in) virš žemės.

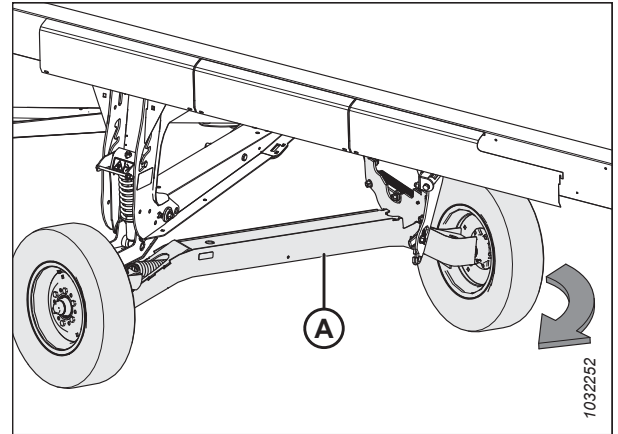
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
5. Ištraukite vielokaištį (A) iš dešinėsios transportavimo ašies fiksatoriaus.
6. Paremkite dešiniąją transportavimo ašį naudodami rato rankeną (B), tada pastumkite rankeną (C), kad atjungtumėte dešiniąją transportavimo ašį nuo pjaunamosios rėmo.
7. Nuleiskite dešiniąją transportavimo ašį ant žemės naudodami rato rankeną (B).
8. Įstatykite vielokaištį (A) atgal fiksatorių.



pav. 3.828: Dešinioji transportavimo ašis, užfiksuota transportavimo padėtyje

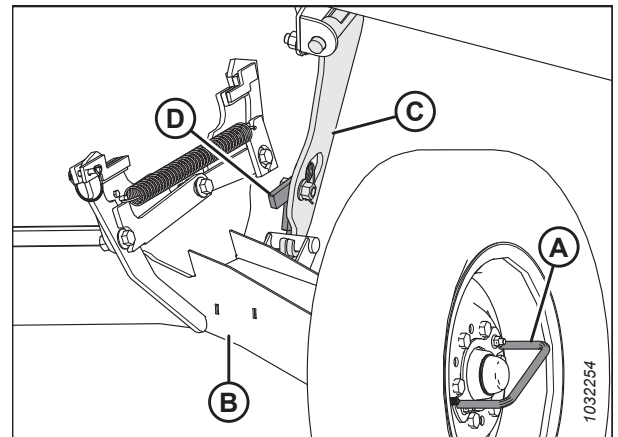
OPERACIJA

9. Naudodami rato rankeną, pakelkite ir pasukite dešiniąją transportavimo ašį (A) parodyta kryptimi.



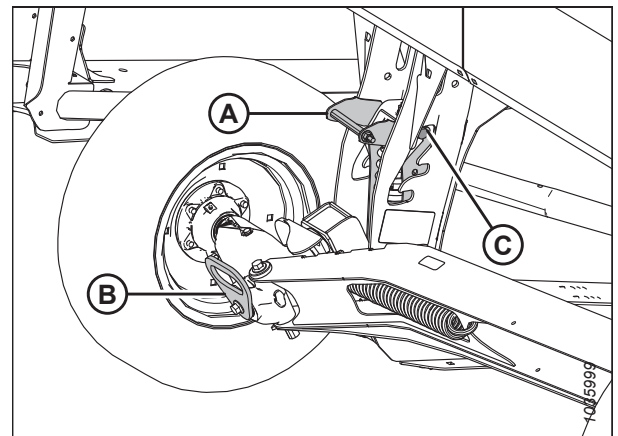
pav. 3.829: Dešinėsios transportavimo ašies pasukimas

10. Naudodami rato rankeną (A), pakelkite ir nustatykite dešiniąją transportavimo ašį (B) ties atrama (C), kad įjungtumėte fiksumą.



pav. 3.830: Dešinioji transportavimo ašis, užfiksuota darbinėje padėtyje

11. Patraukite transportavimo aukščio reguliavimo rankeną (A) ir pakelkite pasukimo rankeną (B), kad perkeltumėte ašį į aukščiausią saugojimo padėtį. Įsitinkite, kad kaištis (C) yra aukščiausioje saugojimo padėtyje, kaip parodyta.



pav. 3.831: Dešinieji transportavimo ratai aukščiausioje saugojimo padėtyje

3.14.4 Perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį (papildoma komplektacija)

Pjaunamąją reikia vėl perjungti į pervežimo padėtį, kai ji pertempiama į naują vietą.

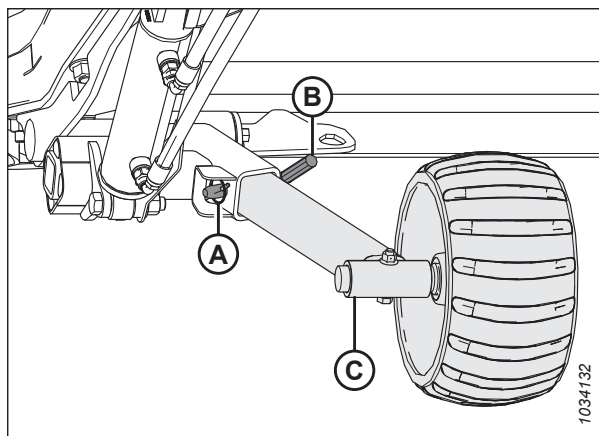
Kairiojo išorinio rato perjungimas iš darbinės į transportavimo padėtį

Kairįjį išorinį ratą reikia perjungti į transportavimo padėtį, kad būtų galima vilkti pjaunamąją.

PAVOJUS

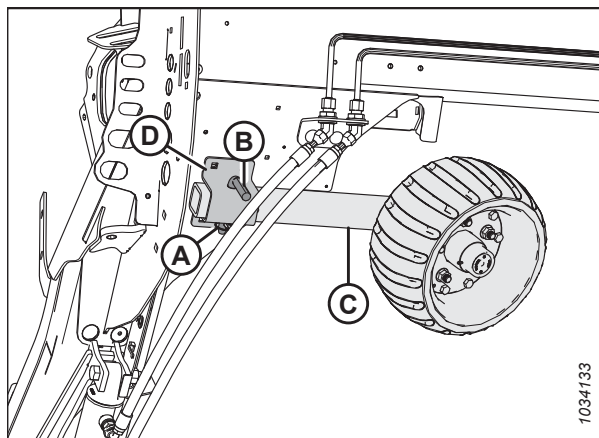
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos pjaunamosios kritimo, prieš atlikdami darbus po pjaunamąją, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo įtaisą pjaunamajai paremti, prieš tęsdami veiksmus įsitikinkite, kad pjaunamoji yra gerai pritvirtinta.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant blokų, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 col.) nuo žemės paviršiaus.
5. Nuimkite vielokaištį (A).
6. Atjunkite fiksavimo kaiščius (B).
7. Slinkite kairiojo rato konstrukciją (C) pjaunamosios galinės dalies link.



pav. 3.832: Kairiojo rato konstrukcija

8. Ratą pasukus išorės link, įstumkite kairiojo rato konstrukciją (C) į saugojimo laikiklį (D).
9. Įstatykite fiksavimo kaištį (B).
10. Įstatykite vielokaištį (A).



pav. 3.833: Kairiojo rato konstrukcija

Priekinių (kairioji pusė) ratų nustatymas į transportavimo padėtį

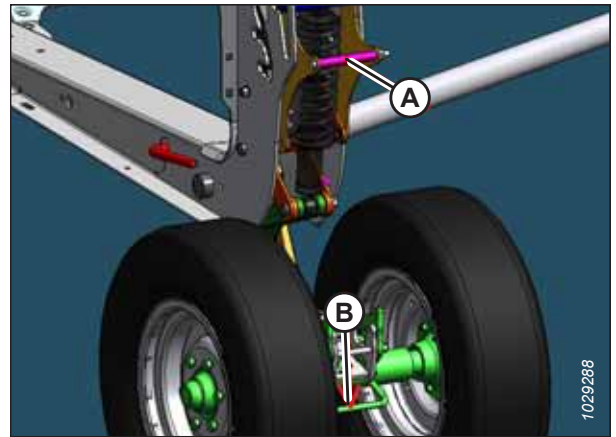
⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

⚠ DĖMESIO

Stovėkite toliau nuo ratų ir atsargiai atjunkite trauklę; atjungus mechanizmą ratai staigiai nusileis.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant bloką, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 col.) nuo žemės paviršiaus.
5. Nustatykite manevrinį ratą į transportavimo padėties aukštį (žemiausia anga). Patraukite pakabos rankeną (A) išorėn ir paspauskite žemyn ašies rankeną (B) iki bus pasiekta transportavimo padėtis.



pav. 3.834: Manevrinis ratas

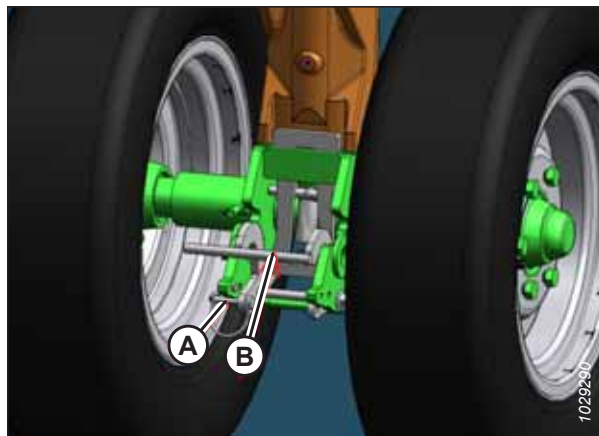
6. Užfiksuokite kairiąją transportavimo ašį pastumdami ašies rankeną (A) pirmyn, iki įsijungs fikсatorius.
7. Patraukite atgal ašies rankeną, kad patikrintumėte, ar fikсatorius iki galo užsifikсavęs.



pav. 3.835: Manevrinis ratas

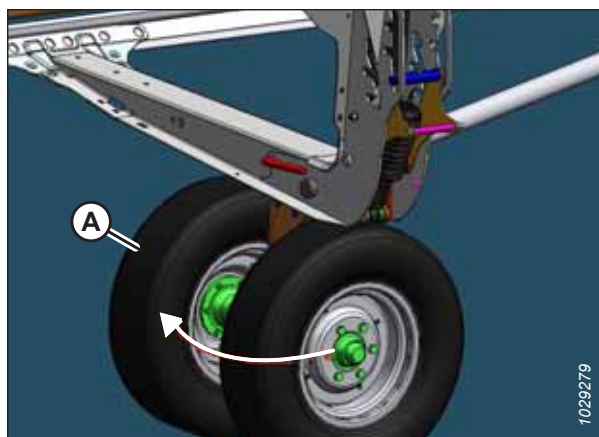
OPERACIJA

- Atjunkite kaištį (A) tvirtinantį fiksatorių.
- Pastumkite ašies rankeną (B), kad atrakintumėte rato konstrukciją.



pav. 3.836: Manevrinis ratas

- Pasukite priekinio rato konstrukciją pagal laikrodžio rodyklę 90° kampu.



pav. 3.837: Manevrinis ratas

Galinių (dešinioji pusė) ratų perjungimas į transportavimo padėtį

Velkant pjaunamąją, ji turi būti perjungta į transportavimo padėtį.

⚠ PAVOJUS

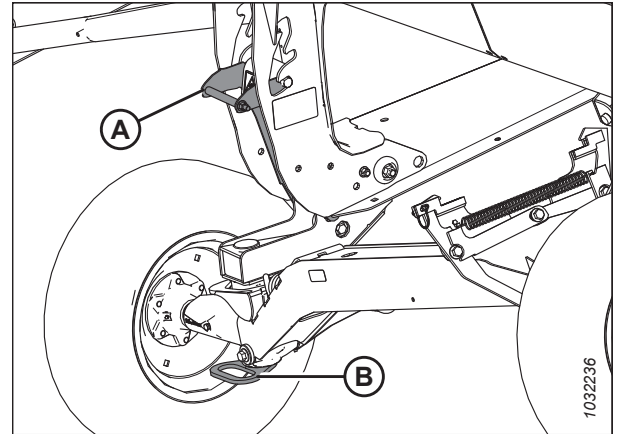
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

⚠ DĖMESIO

Stovėkite toliau nuo ratų ir atsargiai atjunkite trauklę; atjungus mechanizmą ratai staigiai nusileis.

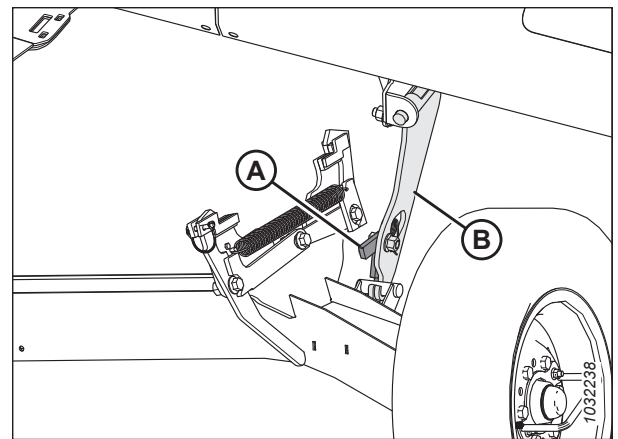
OPERACIJA

1. Nustatykite manevrinį ratą į transportavimo padėties aukštį (žemiausia anga) toliau nurodytu būdu.
 - Jei yra viršutinėje angoje, pastumkite rankeną (A), kad atjungtumėte.
 - Jei yra vidurinėje angoje, patraukite rankeną (A), kad atjungtumėte.
2. Patraukite pakabos rankeną (A) išorėn ir pastumkite ašies rankeną (B) žemyn.



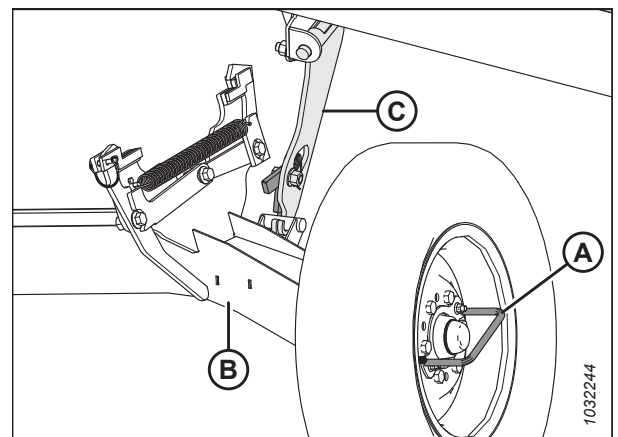
pav. 3.838: Manevriniai ratai

3. Paspauskite žemyn fiksiatorių (A) prie dešinėsios darbinės atramos (B), kad atrakintumėte.



pav. 3.839: Dešinioji darbinė atrama

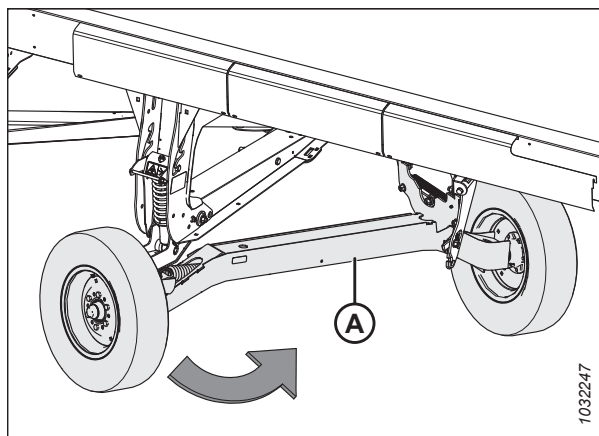
4. Pakelkite rato rankeną (A), kad atjungtumėte dešiniąją transportavimo ašį (B) nuo dešinėsios darbinės atramos (C), tada nuleiskite dešiniąją transportavimo ašį ant žemės.



pav. 3.840: Dešinioji darbinė atrama

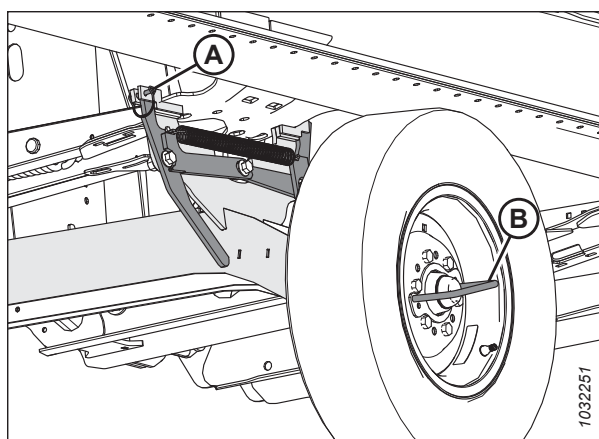
OPERACIJA

5. Naudodami rato rankeną pasukite dešiniąją transportavimo ašį (A) po pjaunamosios rėmu.



pav. 3.841: Dešinioji transportavimo ašis

6. Atjunkite kaištį (A) nuo dešinėsios transportavimo ašies fiksatoriaus.
7. Pakelkite dešiniąją transportavimo ašį už rato rankenos (B) iki užsifiksuos fiksatorius.
8. Paspauskite rato rankeną (B) žemyn, kad patikrintumėte, ar įjungtas fiksatorius.
9. Užfiksukite fiksatorių vėl sumontuodami kaištį (A).



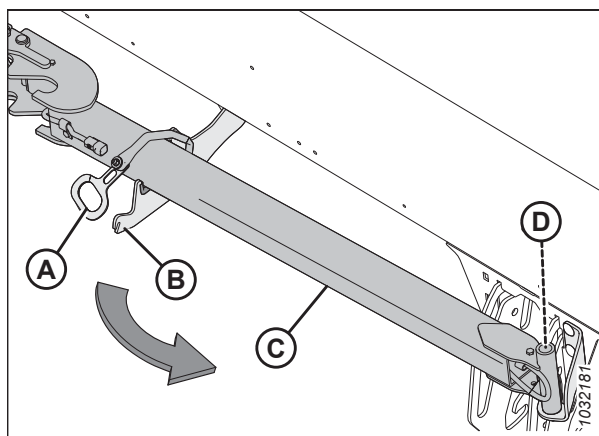
pav. 3.842: Dešinioji transportavimo ašis

Standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties

Išimkite standžią vilktį iš pervežimo vietos galiniame vamzdyje, kai perjungiate į pervežimo padėtį.

Standžios vilkties prailginimo elementas

1. Atjunkite diržą (A) nuo svirtelės (B), kad atlaisvintumėte standžios vilkties prailginimo elementą (C).
2. Pasukite standžios vilkties prailginimo elementą, kad atkabintumėte nuo kaiščio (D).
3. Pakelkite standžios vilkties prailginimo elementą (C) nuo kaiščio.



pav. 3.843: Standžios vilkties prailginimo elementas saugojimo padėtyje

Standi vilktis

4. Atidarykite kairįjį galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47.*
5. Patraukite standžią vilktį į priekį, kol ji atsirems į stabdiklį. Pakelkite standžią vilktį, kad atjungtumėte apkabos stabdiklį (C) ir kablį (A) nuo atraminio kampo (B), tada ištraukite iš vamzdžio.

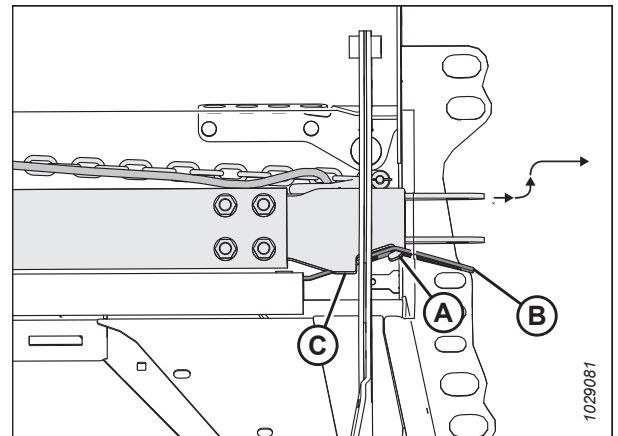
PASTABA:

Galinis vamzdis iliustracijoje dešinėje pavaizduotas permatomas.

6. Išstumkite standžią vilktį iš pjaunamosios galinio vamzdžio.

PASTABA:

Būkite atidūs, kad neprisiliestumėte prie arti esančių hidraulinių žarnų ir elektros grandinių.



pav. 3.844: Standi vilktis saugojimo padėtyje

Standžios vilkties tvirtinimas

Standi vilktis yra dviejų dalių, todėl ją galima lengviau padėti į saugojimo vietą ir tvarkyti.

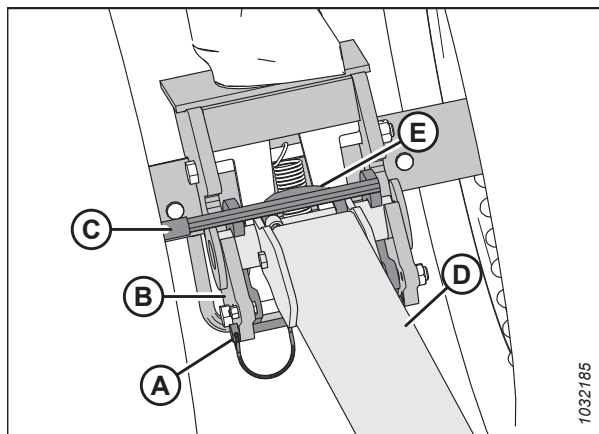
1. Užblokuokite pjaunamosios padangas ratų blokais (A), kad nenuriedėtų pjaunamoji.
2. Išimkite standžią vilktį iš saugojimo padėties. Instrukcijas žr. *Standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties, p. 478.*
3. Jei tvirtinate standžią vilktį ir prailginimo elementą, pereikite prie veiksmo 4, p. 480. Jei tvirtinate tik standžią vilktį, pereikite prie veiksmo 18, p. 481.



pav. 3.845: Padangų blokavimas

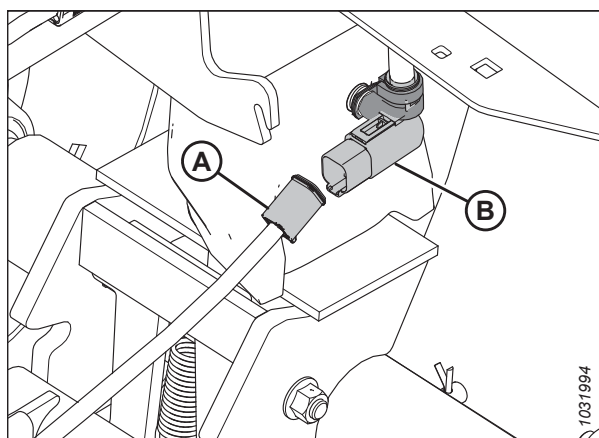
Standžios vilkties ir prailginimo elemento tvirtinimas

4. Atjunkite vielokaištį (A) nuo kairiosios transportavimo ašies (B).
5. Įstumkite prailginimo elementą (D) į kairiosios transportavimo ašies kilpas, iki užsifiksuos fikсatorius (C).
6. Vėl įstatykite vielokaištį (A) į transportavimo ašį, kad užfikсuotumėte prailginimo elementą.
7. Ištraukite prailginimo laidų pynės (E) galą iš prailginimo vamzdžio.



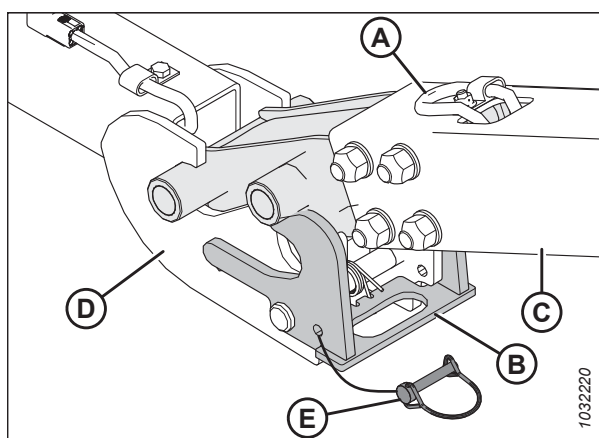
pav. 3.846: Standžios vilkties prailginimo elementas iki transportavimo ašies

8. Sujunkite prailginimo laidų pynę (A) su kairiosios transportavimo ašies laidų pynę (B).



pav. 3.847: Standžios vilkties elektros jungtis

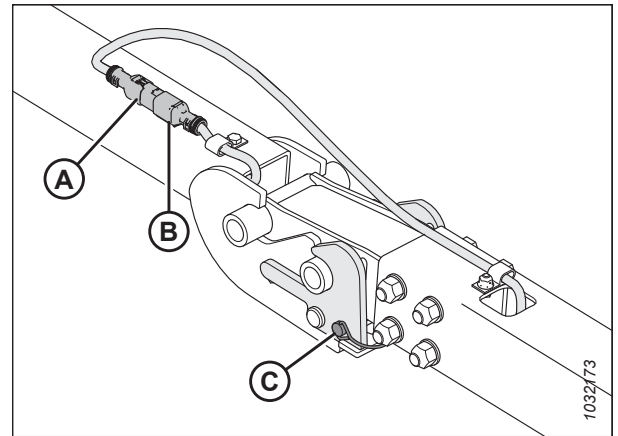
9. Atjunkite vielokaištį (E) nuo fikсatoriaus (B).
10. Nustatykite standžios vilkties (C) galą ant prailginimo elemento kilpų. Tada nuleiskite standžią vilktį ant žemės.
11. Pakelkite prailginimo elementą (D), kad fikсatorius (B) būtų sujungtas su standžia vilktimi (C).
12. Išimkite standžios vilkties laidų pynės (A) galą iš laikymo vietos.



pav. 3.848: Standi vilktis ir prailginimo elementas

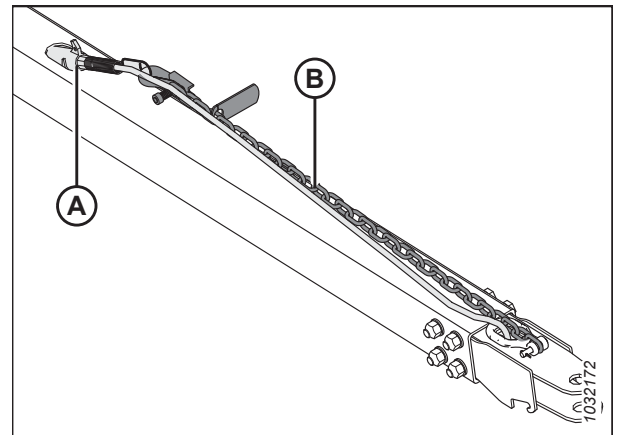
OPERACIJA

13. Sujunkite standžios vilkties laidų pynę (A) su prailginimo laidų pynė (B).
14. Vėl sumontuokite vielokaištį (C), kad užfiksuotumėte standžią vilktį.



pav. 3.849: Standi vilktis / prailginimo elemento laidų pynė

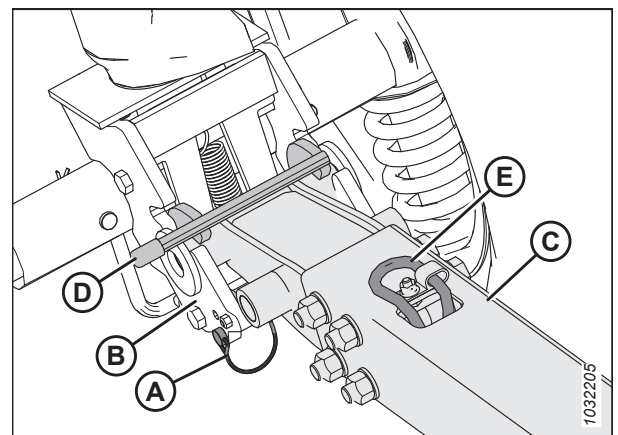
15. Iš laikymo vietos išimkite standžios vilkties laidų pynę (A) ir apsauginę grandinę (B).
16. Sujunkite standžios vilkties laidų pynę su automobiliu ir pritvirtinkite apsauginę grandinę tarp standžios vilkties ir velkančiojo automobilio.
17. Įjunkite velkančiojo automobilio 4 krypčių mirksinčius švyturėlius ir patikrinkite, ar veikia visi pjaunamosios žibintai.



pav. 3.850: Standžios vilkties laidų pynė

Tik standžios vilkties montavimas

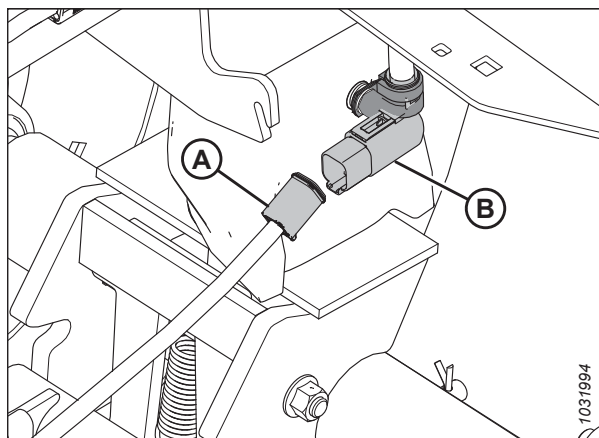
18. Atjunkite vielokaištį (A) nuo kairiosios transportavimo ašies (B).
19. Įstatykite standžią vilktį (C) į kairiosios transportavimo ašies kilpas, iki įsijungs fikсatorius (D).
20. Vėl sumontuokite vielokaištį (A) ant transportavimo ašies, kad užfiksuotumėte standžią vilktį.
21. Ištraukite standžios vilkties laidų pynės (E) galą.



pav. 3.851: Standi vilktis ir kairioji transportavimo ašis

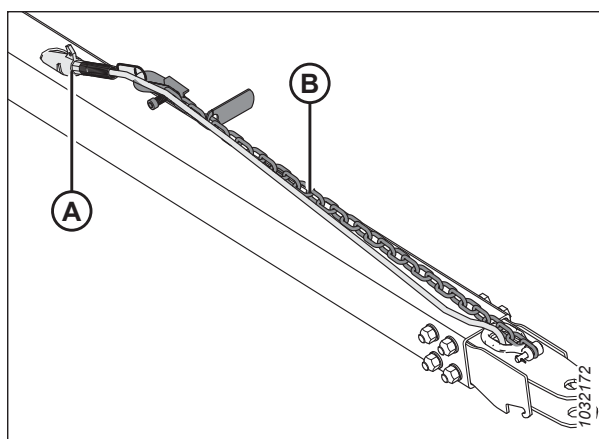
OPERACIJA

22. Sujunkite prailginimo laidų pynę (A) su kairiosios transportavimo ašies laidų pynę (B).



pav. 3.852: Standžios vilkties elektros jungtis

23. Iš laikymo vietos išimkite standžios vilkties laidų pynę (A) ir apsauginę grandinę (B).
24. Sujunkite standžios vilkties laidų pynę su automobiliu ir pritvirtinkite apsauginę grandinę tarp standžios vilkties ir velkančiojo automobilio.
25. Įjunkite velkančiojo automobilio 4 krypčių mirksinčius švyturėlius ir patikrinkite, ar veikia visi pjaunamosios žibintai.



pav. 3.853: Standžios vilkties laidų pynė

3.15 Pjaunamosios saugojimas

Kai pjaunamąją parengiate saugojimui sezono pabaigoje, atlikite šią procedūrą. Tinkamai saugant pjaunamąją pailgėja jos tarnavimo laikas.

ĮSPĖJIMAS

Niekada nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.

DĖMESIO

Uždenkite pjovimo agregatą ir dalgio apsaugas, kad netyčia prisilietę nesusižalotumėte.

1. Kruopščiai nuvalykite pjaunamąją.
2. Jei įmanoma, laikykite pjaunamąją sausoje, apsaugotoje vietoje. Jei pjaunamąją laikote lauke, visada uždenkite vandeniu nelaidžiu brezentu ar kita apsaugine medžiaga.

PASTABA:

Jei pjaunamąją laikote lauke, atjunkite transporterius ir laikykite juos tamsioje, sausoje vietoje. Jei neatjungiate transporterių, laikykite pjaunamąją su nuleistu pjovimo agregatu, kad ant transporterių nesikaupytų vanduo. Susikaupęs vanduo ir sniegas apkrauna transporterius ir pjaunamosios rėmą.

3. Paremkite pjaunamąją ant bloką, kad pjovimo agregatas būtų pakeltas nuo žemės.
4. Iki galo nuleiskite lenktuvus. Jei pjaunamąją laikote lauke, pririškite lenktuvus prie rėmo, kad nepasisuktų pučiant vėjui.
5. Perdažykite visus nusidėvėjusius ar atsilaupiusius dažytus paviršius, kad nesurūdytų.
6. Atlaisvinkite pavaros diržus.
7. Kruopščiai sutepkite pjaunamąją, palikdami tepalo perteklių ant tvirtinimo elementų, kad į guolius nepatektų drėgmės.
8. Sutepkite tepalu atvirus sriegius, cilindrų kotus ir slankius komponentų paviršius.
9. Patikrinkite, ar nėra susidėvėjusių komponentų ir, jei reikia, suremontuokite.
10. Patikrinkite, ar nėra sulūžusių komponentų ir užsakykite atsargines detales iš bendrovės atstovo. Neatidėliodami šių detalių remonto, sutaupysite laiko ir jėgų kito darbų sezono pradžioje.
11. Pakeiskite arba priveržkite trūkstantus arba atsilaisvinusius tvirtinimo elementus. Patikrinkite, ar atsilaisvinę tvirtinimo elementai priveržti iki rekomenduojamos priveržimo vertės. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 727](#).

Skyrius 4: Techninė priežiūra

Šiame skyriuje pateikta informacija, kaip atlikti reguliarią mašinos techninę priežiūrą ir neregularius remonto darbus. „Techninė priežiūra“ reiškia suplanuotas užduotis, padedančias palaikyti saugų ir efektyvų mašinos veikimą; „remontas“ reiškia mašinos dalių remonto ir keitimo darbus. Prireikus išsamių procedūrų, kreipkitės į mašinos pardavėją.

Detalių katalogas pateikiamas plastikiniame vadovo dėkle prie dešinėsios pjaunamosios atramos galinės dalies.

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateikiamus techninės priežiūros įrašus (žr. [4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 486](#)), kad sektumėte techninės priežiūros grafiką.

4.1 Mašinos parengimas priežiūrai

Prieš pradėdami mašinos remonto darbus, peržiūrėkite visas atsargumo priemones.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.



DĖMESIO

Siekdami išvengti sužalojimų, paisykite atsargumo priemonių prieš atlikdami pjaunamosios priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus.

Prieš atlikdami mašinos remonto darbus, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją. Jei priežiūros darbu reikia atlikti pakėlus pjaunamąją, visada įjunkite apsaugines atramas.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite stovėjimo stabdį.
4. Palaukite, kol sustos visos judančios dalys.

4.2 Techninės priežiūros reikalavimai

Reguliariai atliekami techninės priežiūros darbai yra geriausias būdas užtikrinti, kad per anksti nenusidėvės ir nelaiku nesulys detalės. Paisant techninės priežiūros grafiko mašinos tarnavimo laikas bus ilgesnis. Registruokite darbo valandas, naudokite pateikiamus techninės priežiūros įrašus ir darykite techninės priežiūros įrašų kopijas (žr. 4.2.1 *Priežiūros grafikas / įrašas*, p. 486).

Reguliaros techninės priežiūros reikalavimai nustatyti pagal priežiūros intervalus. Jei nurodomas daugiau nei vienas priežiūros laiko intervalas, pvz., 100 valandų arba kasmet, atlikite mašinos priežiūros darbus pagal tai, kuris intervalas pasibaigia anksčiau.

SVARBU:

Rekomenduojami intervalai nustatyti esant vidutinėms darbo sąlygoms. Mašinos techninės priežiūros darbus atlikite dažniau, jei dirbama esant sudėtingoms sąlygoms (pvz., ypač dulkelioje aplinkoje, esant labai didelėms apkrovoms ir pan.).




Atlikdami mašinos priežiūros darbus, žr. atitinkamą šio techninės priežiūros skyriaus skirsnį ir naudokite tik nurodytus eksploatacinius skysčius ir tepalus. Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai nurodyti galinio viršelio vidinėje pusėje.

DĖMESIO

Atidžiai vadovaukitės saugos pranešimais. Instrukcijas žr. 4.1 *Mašinos parengimas priežiūrai*, p. 485 ir 1 *Sauga*, p. 1.

4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas

Registruodamas priežiūros darbus naudotojas gali sekti, kada jie buvo atlikti.

Veiksmas:		✓ – Patikrinti				● – Sutepti				▲ – Keisti			
	Valandos skaitiklio rodmenys												
	Priežiūros data												
	Darbus atliko:												
Pirmasis naudojimas		Žr. 4.2.2 <i>Eksploatacijos pradžios patikra</i> , p. 489.											
Sezono pabaiga		Žr. 4.2.4 <i>Įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga</i> , p. 490.											
10 valandų arba kasdien (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)													
✓	Hidraulinės žarnos ir kontūrai; žr. 4.2.5 <i>Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas</i> , p. 491 ⁷²												
✓	Dalgio sekcijos, apsaugos ir laikikliai; žr. 4.8 <i>Dalgis</i> , p. 548 ⁷²												
✓	Padangų slėgis, žr. 4.15.3 <i>Padangų slėgio tikrinimas</i> , p. 686 ⁷²												
●	Tiekimo transporterio voleliai; žr. <i>Kas 10 val.</i> , p. 492												
✓	Trauklės laikiklio kabliai; žr. 4.10.7 <i>Trauklės laikiklio kablių tikrinimas</i> , p. 609 ⁷²												
✓	Ašies varžtų sukimo momentas; žr. 4.15.2 <i>Transportavimo bloko ratų priveržimo tikrinimas</i> , p. 684												
25 val.													
✓	Hidraulinės alyvos lygis rezervuare; žr. 4.4.1 <i>Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame bake</i> , p. 509 ⁷²												
●	Dalgio galvutės; žr. <i>Kas 25 val.</i> , p. 493 ⁷²												

72. „MacDon“ rekomenduoja registruoti kasdienės priežiūros darbus, kaip įrodymą, kad mašina tinkamai prižiūrima.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

50 val. arba kasmet													
♠	transmisija ir transmisijos universalūs lankstai; žr. <i>Kas 50 val., p. 493</i>												
♠	Viršutinės kryžminės sraigės dešinysis guolis; žr. <i>Kas 50 val., p. 493</i>												
♠	Viršutinės kryžminės sraigės slankios stebulės; žr. <i>Kas 50 val., p. 493</i>												
♠	Viršutinės kryžminės sraigės centrinė atrama ir „U“ formos jungtis; žr. <i>Kas 50 val., p. 493</i>												
♠	Paviršiaus kopijavimo modulio sraigės ašys; žr. <i>Kas 50 val., p. 493</i>												
♠	Tiekimo transporterio volelių guoliai, 3 vietos; žr. <i>Kas 50 val., p. 493</i>												
▲	Dalgio pavarų dėžės tepalas (tik pirmosios 50 val.); žr. <i>Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 585</i>												
▲	Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepalas (tik pirmosios 50 val.); žr. <i>Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 505</i>												
▲	Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepalas (tik pirmosios 50 val.); žr. <i>Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 507</i>												
100 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)													
✓	Tarpas tarp sraigės ir dugninės bei tiekimo transporterio; žr. <i>4.7.1 Tiekimo sraigės nustatymas pagal dugninės tarpą, p. 525</i>												
✓	Pagrindinės pavarų dėžės tepalo lygis; žr. <i>Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 504</i>												
✓	Galinės pavarų dėžės tepalo lygis; žr. <i>Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 506</i>												
✓	Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas; žr. <i>4.14.1 Lenktuvų pavaros grandinė, p. 666</i>												
✓	Tarpas tarp lenktuvų piršto / pjovimo agregato; žr. <i>4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633</i>												
✓	Ratų varžtų sukimo momentas; žr. <i>4.15.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas, p. 684</i>												
✓	Dalgio pavarų dėžės tepalo lygis; žr. <i>Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas, p. 584</i>												
✓	Dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtai; žr. <i>Tvirtinimo varžtų tikrinimas, p. 585</i>												
♠	Sraigės pavaros grandinė; žr. <i>Kas 100 val., p. 497</i>												
♠	Paviršiaus kopijavimo modulio lankstai; žr. <i>Kas 100 val., p. 497</i>												

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

●	Paviršiaus kopijavimo modulio spyruoklių įtempikliai; žr. <i>Kas 100 val., p. 497</i>																					
●	Lenktuvų pavaros grandinė; žr. <i>Kas 100 val., p. 497</i>																					
200 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																						
✓	Transporterio volelio guoliai; žr.																					
250 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																						
●	Lenktuvų veleno guoliai; žr. <i>Kas 250 val., p. 499</i>																					
●	Lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis; žr. <i>Kas 250 val., p. 499</i>																					
●	Kreipiamosios svirties jungtis; žr. <i>Kas 250 val., p. 499</i>																					
▲	Hidraulinės alyvos filtras; žr. <i>4.4.4 Alyvos filtro keitimas, p. 511</i>																					
500 val. arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																						
●	Manevrinio rato / lėto važiavimo rato guoliai; žr. <i>Kas 500 val., p. 500</i>																					
●	Paviršiaus kopijavimo rato stebulė; žr. <i>4.16.2 Paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas, p. 694</i>																					
✓	Pjaunamosios pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempimas; žr. <i>4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė, p. 521</i>																					
✓	Pjaunamosios galinės pavarų dėžės grandinės įtempimas; žr. <i>4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė, p. 523</i>																					
1000 val. arba 3 metai (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau)																						
▲	Dalgio pavarų dėžės tepalo lygis; žr. <i>Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 585</i>																					
▲	Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepalas; žr. <i>Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 505</i>																					
▲	Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepalas; žr. <i>Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 507</i>																					
▲	Hidraulinė alyva; žr. <i>4.4.3 Alyvos keitimas hidraulinėje bakė, p. 510</i>																					

4.2.2 Eksploatacijos pradžios patikra

Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra tikrinami diržai, eksploataciniai skysčiai ir atliekama bendroji mašinos patikra, ar nėra atsilaisvusių tvirtinimo elementų ar kitų susirūpinimą keliančių sričių. Atliekant patikrą eksploatacijos pradžioje yra užtikrinama, kad visi komponentai galėtų ilgai veikti neatliekant priežiūros ar keitimo darbų. Eksploatacijos pradžios patikros laikotarpis yra pirmosios 50 darbo valandų po pradinio mašinos įjungimo.

Patikros intervalas	Elementas	Žr.
5 min.	Patikrinkite hidraulinės alyvos lygį bake (tikrinkite po pirmojo paleidimo ir užpildę hidraulines žarnas alyva).	<i>4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame bake, p. 509</i>
5 val.	Patikrinkite, ar nėra atsilaisvusių tvirtinimo elementų ir priveržkite reikiamu sukimo momentu.	<i>7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 727</i>
10 val.	Patikrinkite sraigės pavaros grandinės įtempimą.	<i>Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – nuodugnasis metodas, p. 529</i>
10 val.	Patikrinkite dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtus.	<i>Tvirtinimo varžtų tikrinimas, p. 585</i>
10 val.	Sutepkite tiekimo transporterio guolius.	<i>Kas 10 val., p. 492</i>
50 val.	Pakeiskite paviršiaus kopijavimo modulio pavarų dėžės alyvą.	<i>Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 505</i>
50 val.	Pakeiskite paviršiaus kopijavimo modulio hidraulinės alyvos filtrą.	<i>4.4.4 Alyvos filtro keitimas, p. 511</i>
50 val.	Pakeiskite dalgio pavarų dėžės tepalą.	<i>Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas, p. 585</i>
50 val.	Patikrinkite pavarų dėžės grandinės įtempimą.	<i>4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė, p. 521</i> ir <i>4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė, p. 523</i>

4.2.3 Įrangos techninė priežiūra – prieš sezoną

Kiekvieno darbinio sezono pradžioje reikia atlikti įrangos tikrinimo ir techninės priežiūros darbus.



DĖMESIO

- Peržiūrėkite šį vadovą, kad atnaujintumėte žinias apie saugą ir darbinės rekomendacijas.
 - Peržiūrėkite visus pjaunamosios saugos ir kitų įspėjimų lipdukus ir įsidėmėkite pavojingas sritis.
 - Patikrinkite, ar tinkamai sumontuoti ir pritvirtinti visi gaubtai ir apsaugos. Niekada nekeiskite ir neišimkite saugos įrangos.
 - Įsitikinkite, ar suprantate ir turite įgūdžių, kaip saugiai naudotis visais valdikliais. Žinokite, koks mašinos galingumas ir darbinės charakteristikos.
 - Patikrinkite, ar turite pirmosios pagalbos rinkinį ir gesintuvą. Žinokite, kur jie yra ir kaip jais naudotis.
1. Iki galo sutepkite mašiną. Instrukcijas žr. *4.3 Tepimas, p. 492*.
 2. Atlikite visus metinės patikros darbus. Instrukcijas žr. *4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 486*.

4.2.4 Įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga

Kiekvieno darbinio sezono pabaigoje reikia atlikti įrangos tikrinimo ir techninės priežiūros darbus.

DĖMESIO

Niekada nevalykite benzinu, žibalu ar kitomis lakiosiomis medžiagomis. Šios medžiagos gali būti toksiškos ir (arba) degios.

DĖMESIO

Uždenkite pjovimo agregatą ir dalgio apsaugas, kad netyčia prisilietę nesusižalotumėte.

1. Kruopščiai nuvalykite pjaunamąją.
2. Jei įmanoma, laikykite pjaunamąją sausoje, apsaugotoje vietoje. Jei pjaunamąją laikote lauke, visada uždenkite vandeniui nelaidžiu brezentu ar kita apsaugine medžiaga.

PASTABA:

Jei laikote lauke, atjunkite transporterius ir laikykite juos tamsioje, sausoje vietoje. Jei neatjungiate transporterių, laikykite pjaunamąją su nuleistu pjovimo agregatu, kad ant transporterių nesikauptų vanduo. Susikaupęs vanduo ir sniegas apkrauna transporterius ir pjaunamąją.

3. Paremkite pjaunamąją ant blokų, kad pjovimo agregatas būtų pakeltas nuo žemės.
4. Iki galo nuleiskite lenktuvus. Jei pjaunamąją laikote lauke, pririškite lenktuvus prie rėmo, kad nepasisuktų pučiant vėjui.
5. Perdažykite visus nusidėvėjusius ar atsilaupiusius dažytus paviršius, kad nesurūdytų.
6. Atlaisvinkite pavaros diržus.
7. Kruopščiai sutepkite pjaunamąją, palikdami tepalo perteklių ant tvirtinimo elementų.
8. Sutepkite tepalu atvirus sriegius, cilindrų kotus ir slankius komponentų paviršius.
9. Sutepkite dalgį. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.
10. Patikrinkite, ar nėra sulūžusių komponentų ir užsakykite atsargines detales iš bendrovės atstovo. Neatidėliodami šių detalių remonto, sutaupysite laiko ir jėgų kito darbų sezono pradžioje.
11. Priveržkite atsilaisvinusius tvirtinimo elementus. Priveržimo specifikacijas žr. *7.1 Sukimo momentų specifikacijos, p. 727*.

4.2.5 Hidraulinių žarnų ir kontūrų tikrinimas

Kasdien patikrinkite, ar sandarios hidraulinės žarnos ir kontūrai.

⚠ ĮSPĖJIMAS

- Saugokitės aukšto slėgio veikiamų skysčių. Pratekėjęs skystis gali prasiskverbti pro odą ir sunkiai sužaloti. Išleiskite slėgį prieš atjungdami hidraulinius kontūrus. Priveržkite visas jungtis prieš įjungdami slėgį. Laikykite rankas ir kūną atokiau nuo kaiščių angų ir purkštukų, nes pro juos gali prasiskverbti aukšto slėgio veikiamas skystis.
- Jei po oda įšvirkščijama kokio nors skysčio, jį chirurginiu būdu turi pašalinti tokius sužalojimus gydantis gydytojas, nes to nepadarius per kelias valandas gali pasireikšti gangrena.



pav. 4.1: Hidraulinio slėgio keliamas pavojus

- Ieškokite nuotėkio naudodami kartono arba popieriaus gabalą.

SVARBU:

Prižiūrėkite, kad hidraulinių jungčių antgaliai ir jungtys būtų švarūs. Į sistemą patekus dulkių, nešvarumų ar pašalinių medžiagų gali būti sugadinta hidraulinė sistema. **Nebandykite** atlikti šios srities hidraulinės sistemos priežiūros darbų. Surenkant tiksliąsias jungtis, jos turi būti visiškai švarios.



pav. 4.2: Hidraulinių nuotėkių tikrinimas

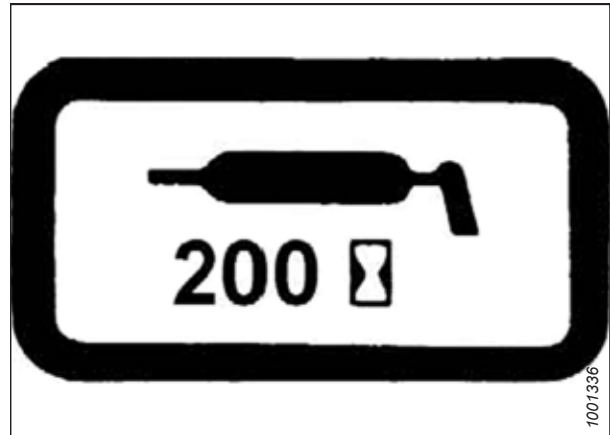
1. Užveskite mašiną ir įjunkite pjaunamąją. Kai veikia, pakelkite ir nuleiskite pjaunamąją bei lenktuvą. Taip pat ištraukite ir įtraukite lenktuvą. Leiskite paveikti 10 minučių.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Kai mašina būna pastovėjusi kelias valandas, apeikite ją ir patikrinkite žarnas, linijas ir tvirtinimo elementus, ar pro juos nėra pratekėję alyvos.

4.3 Tepimas

Mašinos tepimo vietas yra paženklinėti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirškštas ir tepimo intervalas pagal pjaunamosios darbo valandas.

Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur pateikiama informacija apie rekomenduojamus tepalus.

Registruokite pjaunamosios darbo valandas. Naudokite šiame vadove pateikiamus techninės priežiūros užrašus, kad sektumėte, kokios ir kada buvo atliktos pjaunamosios techninės priežiūros procedūros. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. [4.2.1 Priežiūros grafikas / įrašas, p. 486](#).



pav. 4.3: Tepimo intervalo lipdukas

4.3.1 Tepimo intervalai

Tepimo intervalai nurodyti pagal pjaunamosios darbo valandas. Geriausias būdas užtikrinti, kad techninės priežiūros darbai būtų atliekami laiku – vesti tikslus techninės priežiūros užrašus.

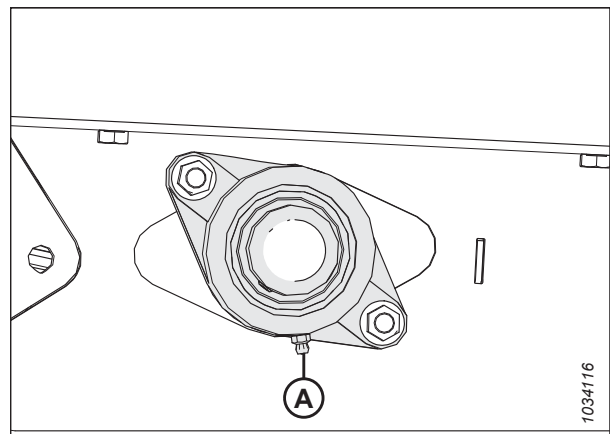
Kas 10 val.

Reikia atlikti kasdienės priežiūros darbus, kad mašinos eksploatacinės savybės būtų optimalios. Tuo metu taip pat galima apžiūrėti mašiną, kad būtų galima lengviau anksti identifikuoti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

SVARBU:

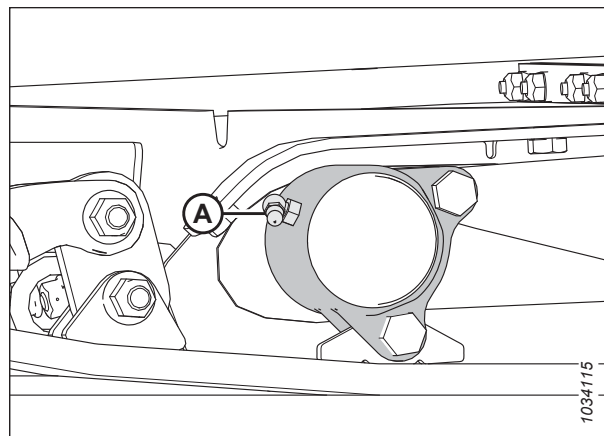
Tepdami nuvalykite nešvarumus ir tepalų perteklių aplink guolį ir guolio korpusą. Patikrinkite guolio ir guolio korpuso būklę. Tepkite tiekimo transporterio pavaros velenėlio guolį iki tepalas prasiskverbs pro sandariklį. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.



pav. 4.4: Tiekimo transporterio pavaros volelis

SVARBU:

Tepdami nuvalykite nešvarumus ir tepalo perteklių aplink guolio korpusą. Patikrinkite volelio ir guolio korpuso būklę. Tepkite tiekimo transporterio atraminio volelio guolį iki tepalas prasiskverbs pro sandariklį. Pirmą kartą suteptant pjaunamąją gali reikėti papildomo tepalo (gali reikėti paspausti 5–10 kartų). Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.



pav. 4.5: Tiekimo transporterio atraminis volelis

Kas 25 val.

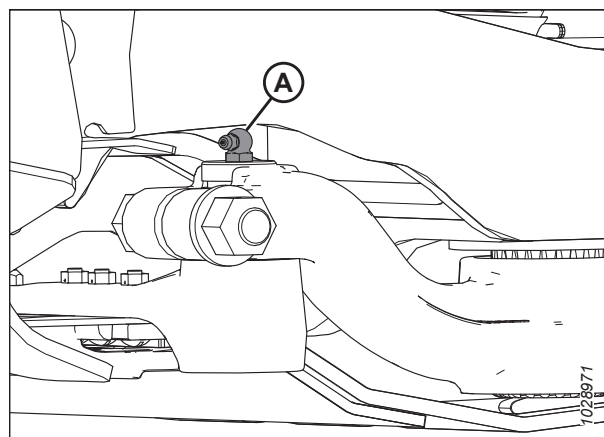
Reikia reguliariai atlikti techninės priežiūros darbus, kad mašinos eksploatacinės savybės būtų optimalios. Tuo metu taip pat galima apžiūrėti mašiną, kad būtų galima lengviau anksti identifikuoti problemas.

Jei nurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

Tepkite dalgio galvutę (A) kas 25 valandas. Sutepę, ant pirmųjų kelių apsaugų patikrinkite, ar nėra perkaitimo požymių. Jei reikia, išleiskite slėgį paspausdami tepimo taško kontrolinį rutulį.

SVARBU:

Per daug įleidus tepalo į dalgio galvutę, slėgis veikia dalgį ir jis trinasi į apsaugas, todėl atsiranda perteklinis nusidėvėjimas dėl prigludimo. **NEGALIMA** per daug įleisti tepalo į dalgio galvutę. Tepkite paspausdami mechaninį tepalo švirkštą tik vieną ar du paspaudimus (**NENAUDOKITE** elektrinio tepalo švirkšto). Jei ertmei užpildyti reikia paspausti tepalo švirkštą daugiau nei šešis ar aštuonis kartus, pakeiskite dalgio galvutės sandariklį. Instrukcijas žr. [4.8.3 Dalgio galvutės guolio atjungimas](#), p. 551.

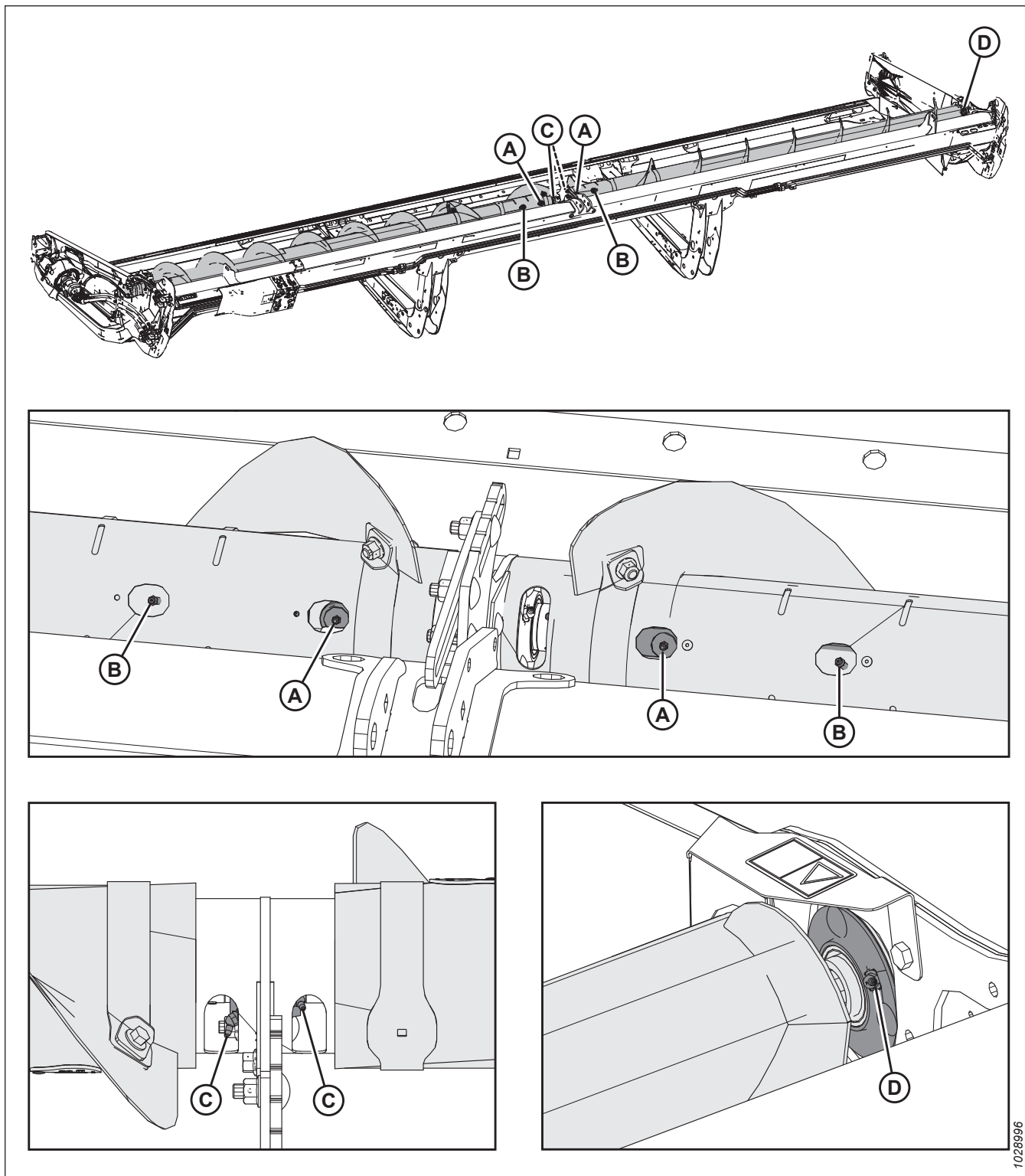


pav. 4.6: Dalgio galvutė

Kas 50 val.

Reikia atlikti priežiūros darbus, kad mašinos eksploatacinės savybės būtų optimalios. Tuo metu taip pat galima apžiūrėti mašiną, kad būtų galima lengviau anksti identifikuoti problemas.

Jei nurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).



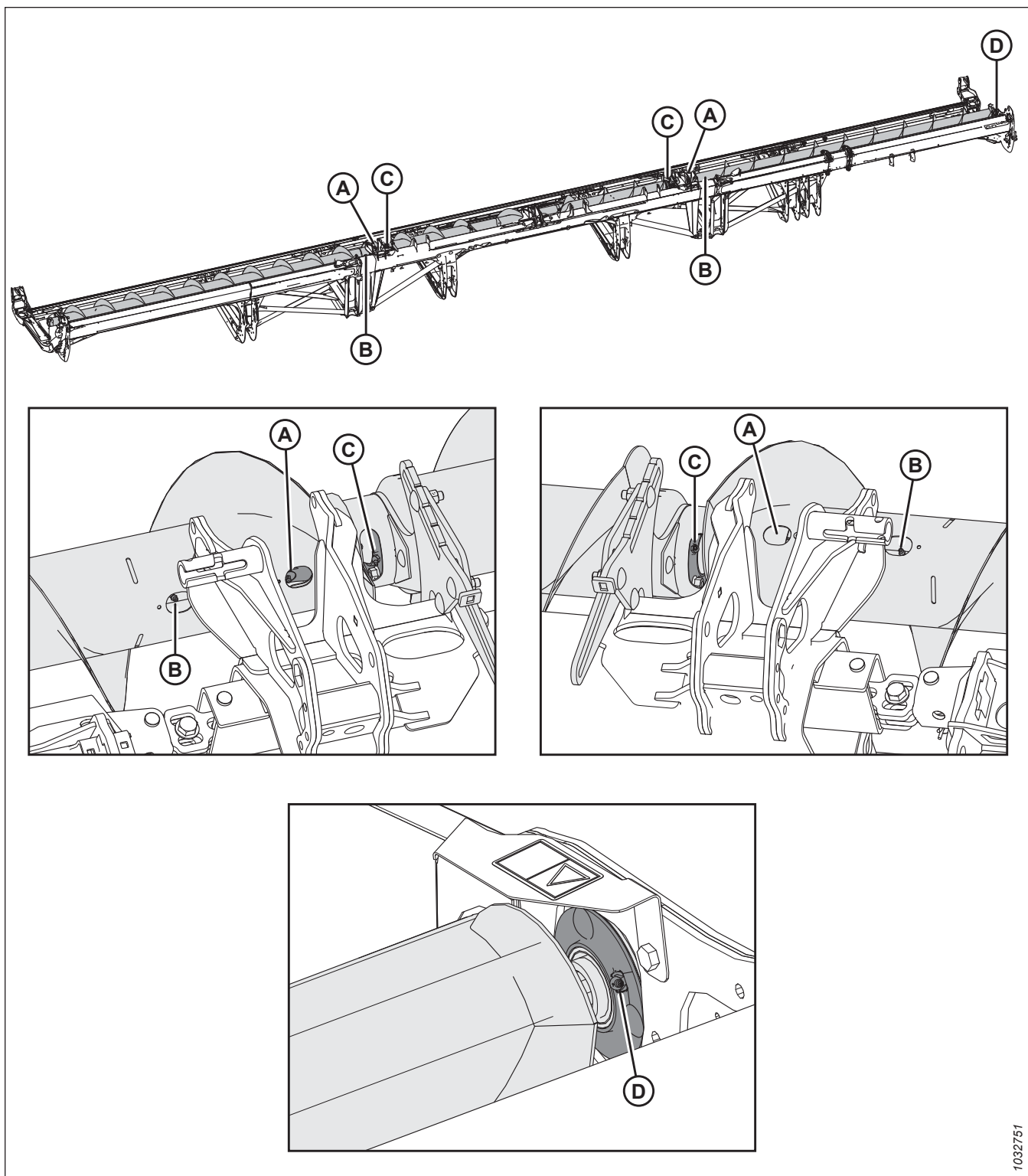
pav. 4.7: Dviejų dalių viršutinė kryžminė sraigė

A – viršutinės kryžminės sraigės „U“ formos jungtys (dviejose vietose)
 C – viršutinės kryžminės sraigės centriniai guoliai (dviejose vietose)

B – viršutinės kryžminės sraigės slankios stebulės (dviejose vietose)
 D – dešinysis galinis guolis

SVARBU:

Viršutinę kryžminę sraigę būtina reguliariai tepti netgi kai yra išjungta, nes viršutinės kryžminės sraigės (UCA) komponentai juda, kai pjaunamoji yra palenkiamą (neatsižvelgiant į tai, ar sraigė sukasi, ar ne).



pav. 4.8: Trijų dalių viršutinė kryžminė sraigė

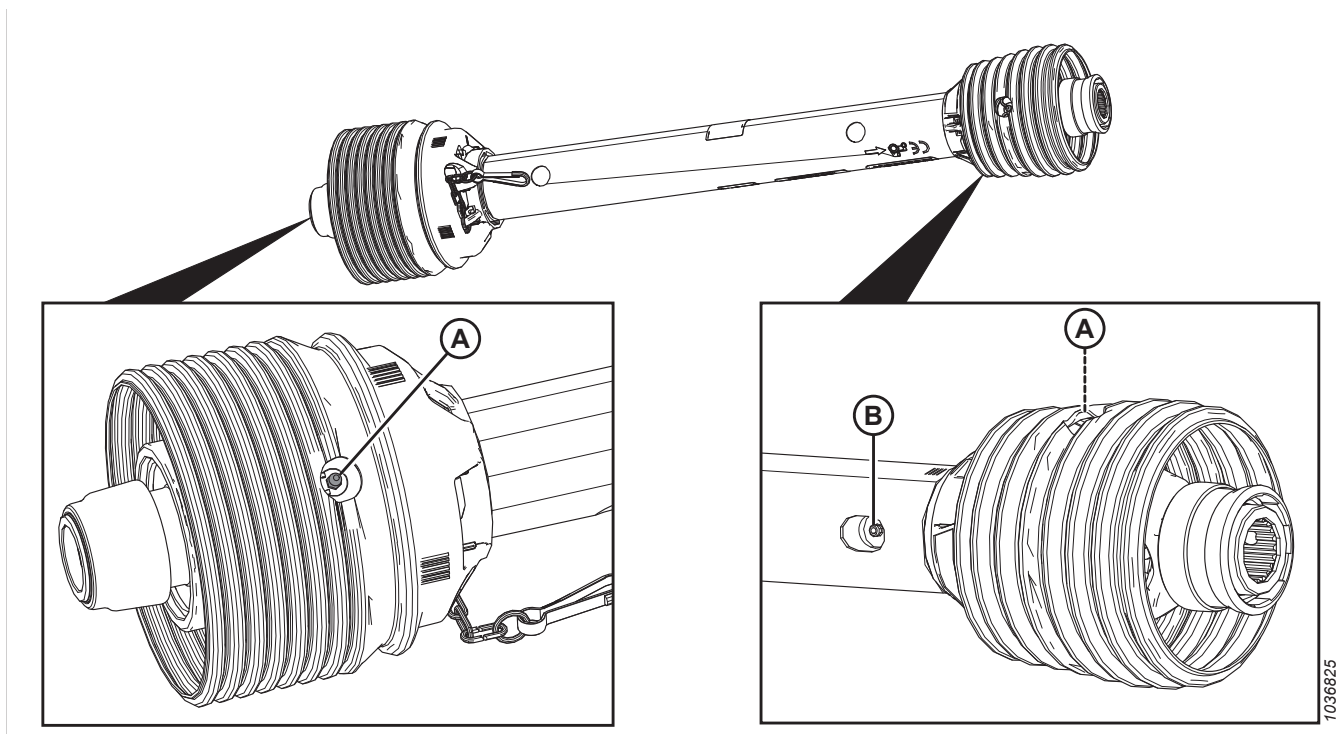
A – viršutinės kryžminės sraigės „U“ formos jungtys (dviuose vietose)
 C – viršutinės kryžminės sraigės centriniai guoliai (dviuose vietose)

B – viršutinės kryžminės sraigės slankios stebulės (dviuose vietose)
 D – dešinysis galinis guolis

SVARBU:

Viršutinę kryžminę sraigę būtina reguliariai tepti netgi kai yra išjungta, nes viršutinės kryžminės sraigės (UCA) komponentai juda, kai pjaunamoji yra palenkama (neatsižvelgiant į tai, ar sraigė sukasi, ar ne).

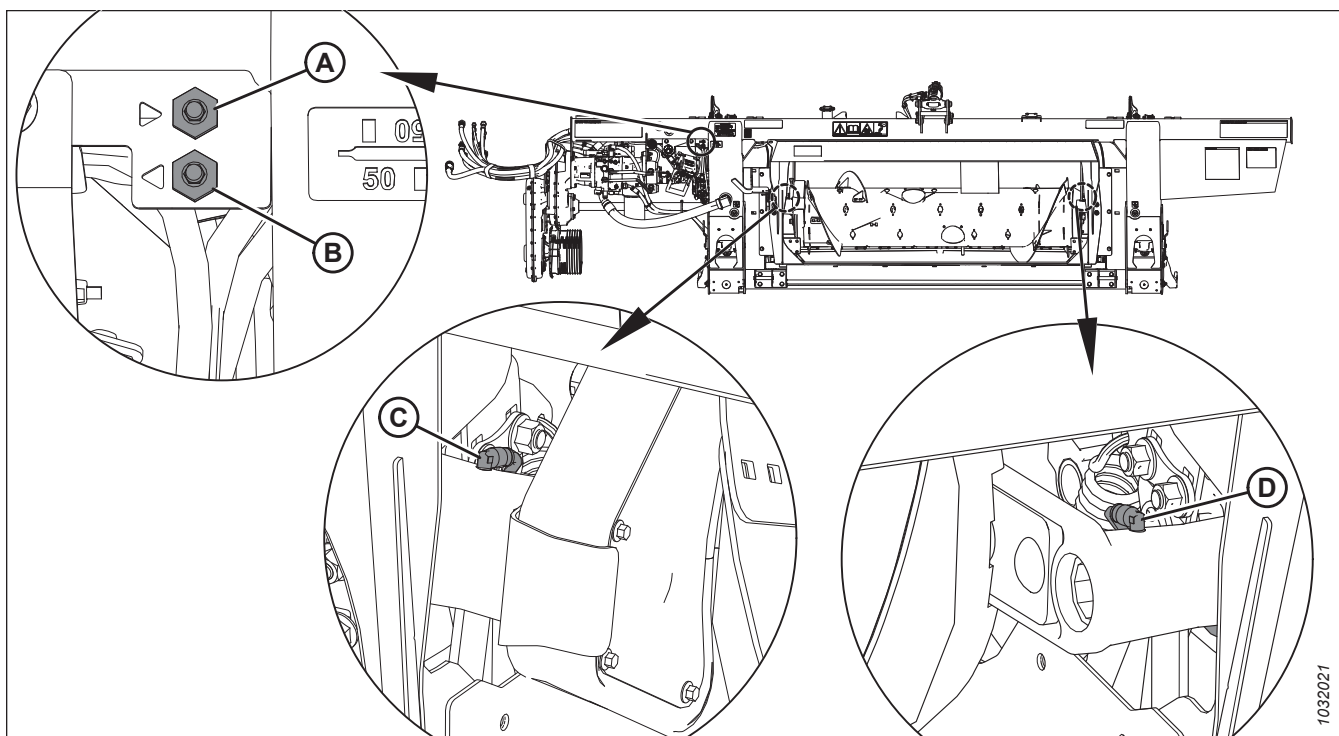
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA



pav. 4.9: FM200

A – universalioji transmisija (dviuose vietose)

B – transmisijos slankioji jungtis⁷³



pav. 4.10: FM200

A – sraigės ašies centralizuoto tepimo linija (dešinioji pusė)
B – sraigės ašies centralizuoto tepimo linija (dešinioji pusė)

C – sraigės ašis (kairioji pusė)
D – sraigės ašis (dešinioji pusė)

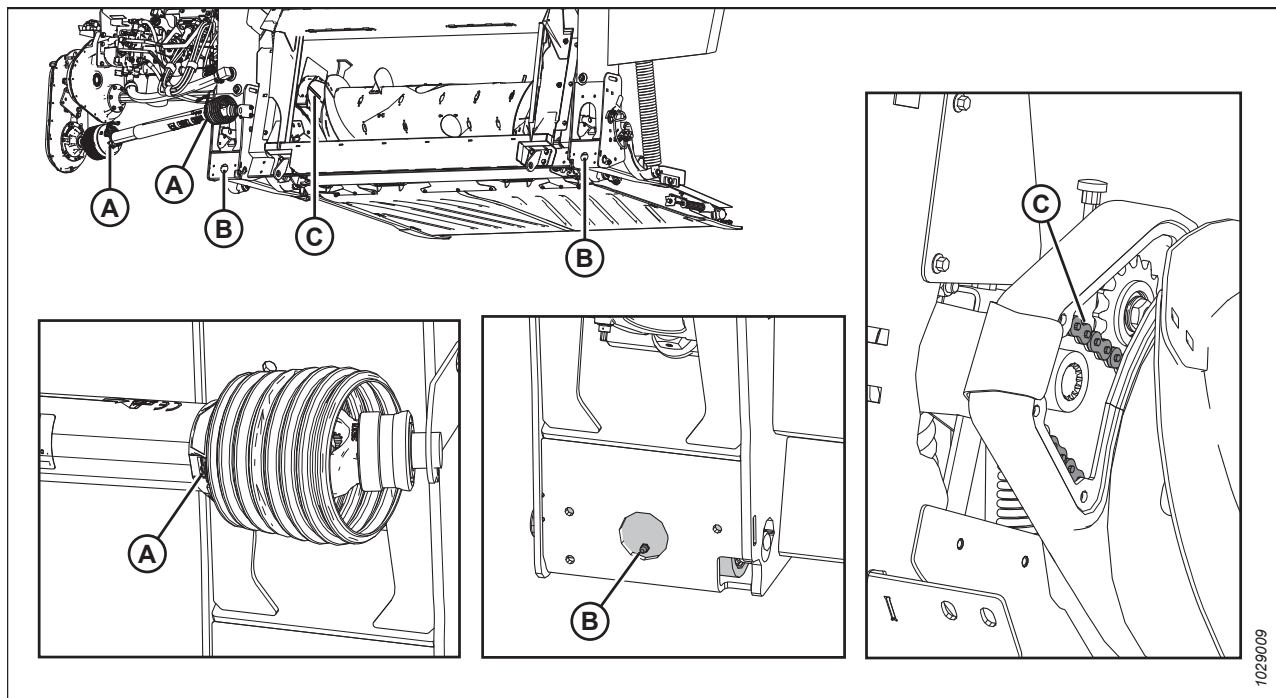
73. Naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su ne daugiau nei 10 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 100 val.

Reikia atlikti priežiūros darbus, kad mašinos eksploatacinės savybės būtų optimalios. Tuo metu taip pat galima apžiūrėti mašiną, kad būtų galima lengviau anksti identifikuoti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

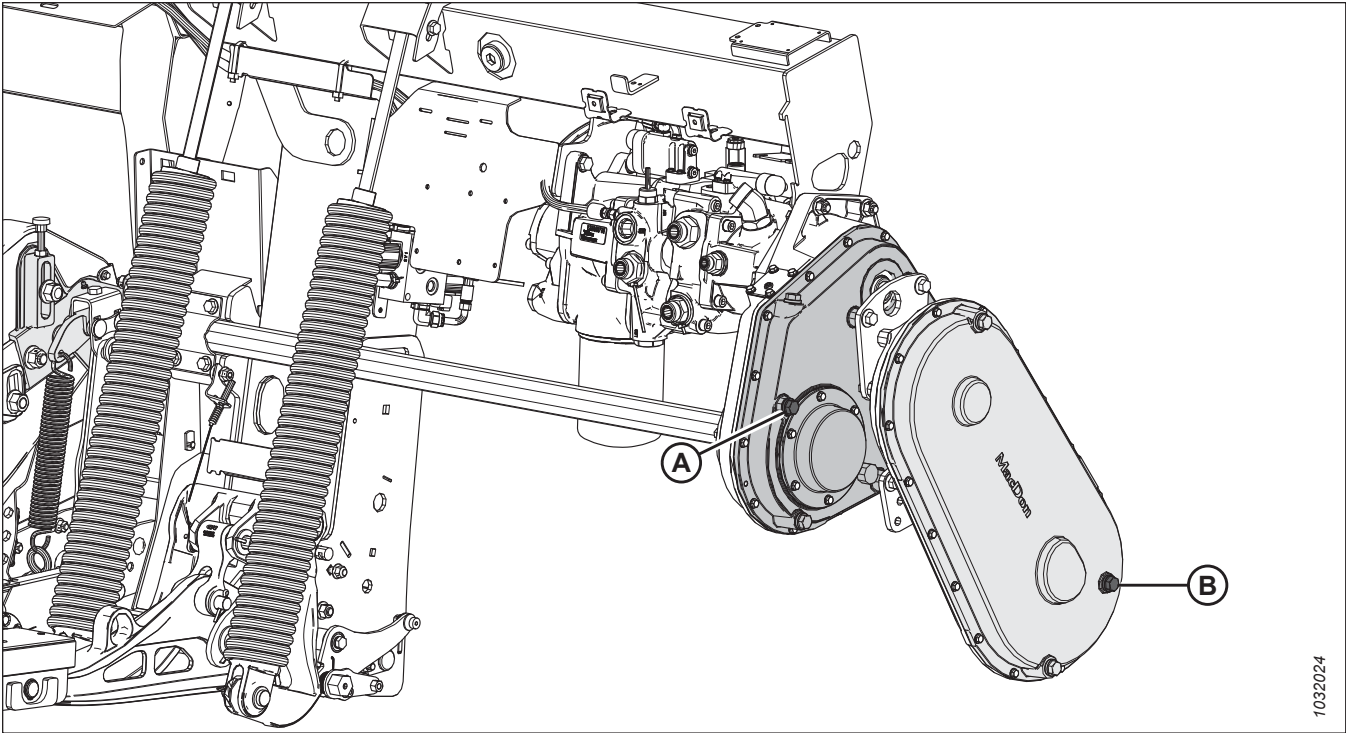


pav. 4.11: FM200

A – transmisijos apsaugos (abu galai)

B – paviršiaus kopijavimo modulio ašys (kairė ir dešinė)

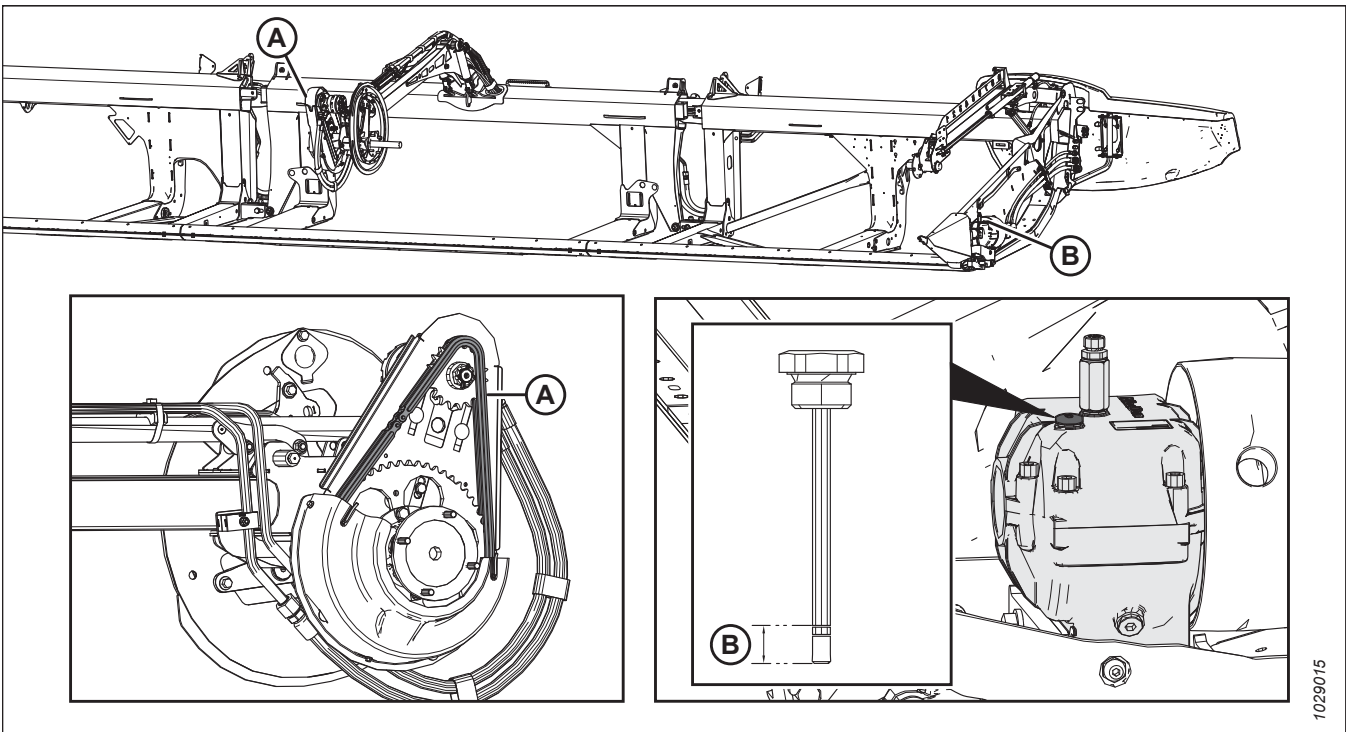
C – sraigės pavaros grandinė. Norėdami tepti, žr. 4.3.4 Sraigės pavaros grandinės tepimas, p. 502



1032024

pav. 4.12: FM200

A – pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygis. Norėdami tepti, žr. 4.3.5 *Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepimas*, p. 504
 B – galinės pavarų dėžės alyvos lygis. Norėdami tepti, žr. 4.3.6 *Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepimas*, p. 506



1029015

pav. 4.13: Lenktuvai ir pjovimo agregatas

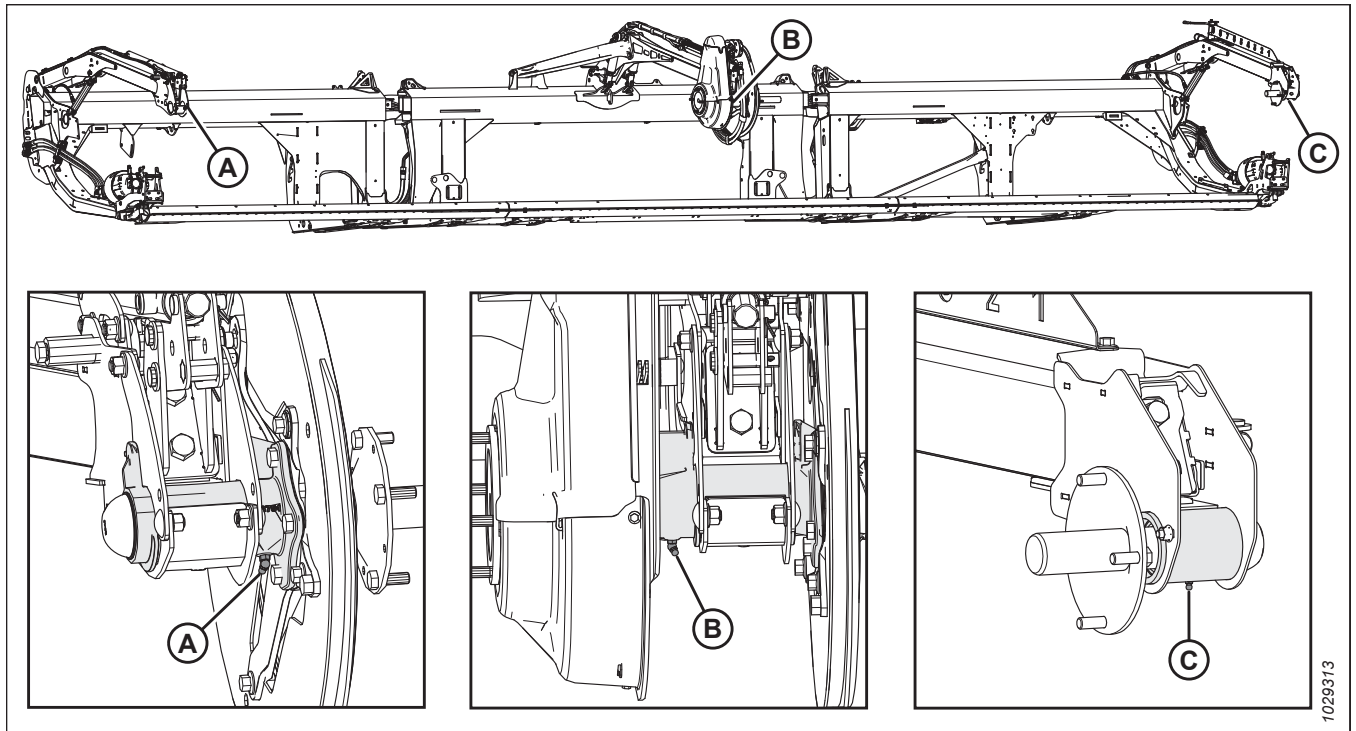
A – lenktuvų pavaros grandinė. Norėdami tepti, žr. 4.3.3 *Lenktuvų pavaros grandinės tepimas*, p. 502
 B – dalgio pavarų dėžės alyvos lygis. Norėdami tepti, žr. *Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas*, p. 584

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Kas 250 val.

Reikia atlikti priežiūros darbus, kad mašinos eksploatacinės savybės būtų optimalios. Tuo metu taip pat galima apžiūrėti mašiną, kad būtų galima lengviau anksti identifikuoti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).

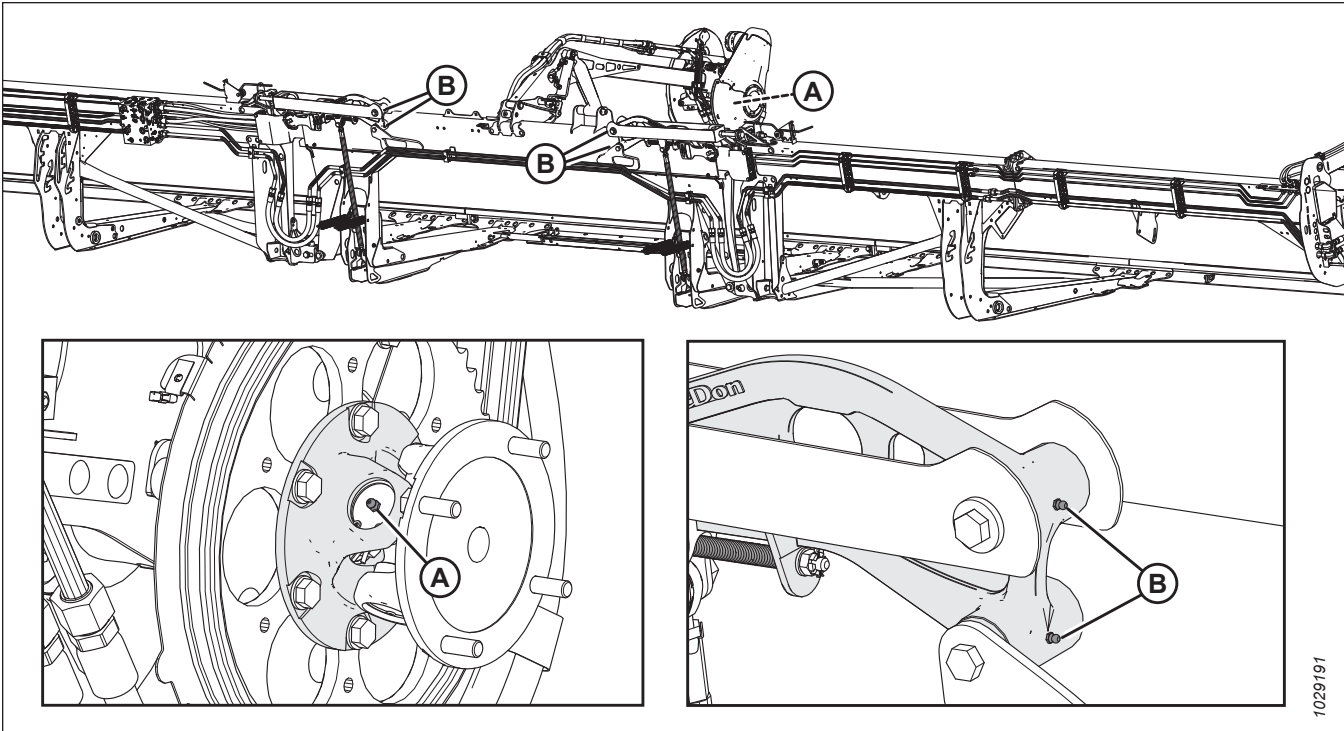


pav. 4.14: Lenktuvai

A – lenktuvų dešinysis guolis (vienoje vietoje)

B – lenktuvų centrinis guolis (vienoje vietoje)

C – lenktuvų kairysis guolis (vienoje vietoje)



pav. 4.15: Lenktuvai

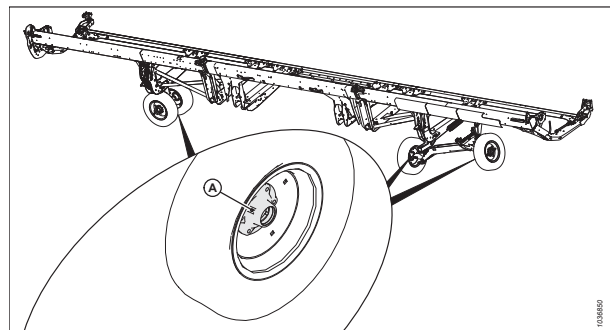
A – lenktuvų „U“ formos jungtis (vienoje vietoje)⁷⁴

B – lanksti trauklė (dviejose vietose), abiejose pusėse

Kas 500 val.

Reikia atlikti priežiūros darbus, kad mašinos eksploatacinės savybės būtų optimalios. Tuo metu taip pat galima apžiūrėti mašiną, kad būtų galima lengviau anksti identifikuoti problemas.

Jei nenurodyta kitaip, naudokite aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui skirtą (EP2) ličio pagrindo tepalą su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI , 2 rūšis).



pav. 4.16: Kas 500 val.

A – ratų guoliai (keturiose vietose)

74. „U“ formos jungtis yra su atnaujintu viršutinės kryžminės sraigės ir guolio tepimo rinkiniu. Nebetepkite, kai tepti tampa sunku ar „U“ formos jungtyje nebetelpa daugiau tepalo. Per daug įleidus tepalo bus sugadinta „U“ formos jungtis. Tepant pirmą kartą (gamykloje) pakanka paspausti nuo šešių iki aštuonių kartų. Padidinkite tepimo intervalą, nes „U“ formos jungtis dėvisi ir reikia daugiau, nei šešių tepalo paspaudimų.

4.3.2 Tepimo procedūra

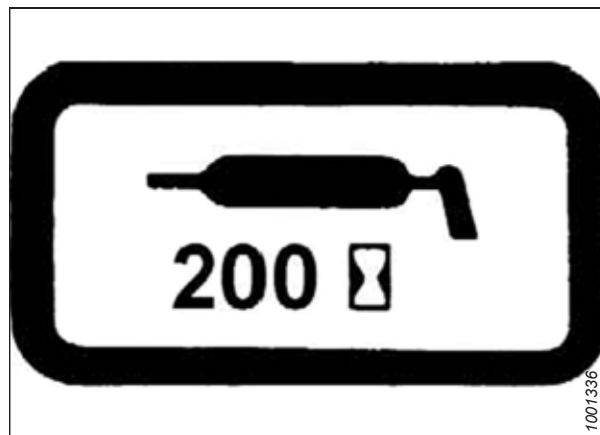
Mašinos tepimo taškai yra paženklininti lipdukais, kuriuose pavaizduotas tepalo švirkštas ir tepimo intervalas pagal darbo valandas. Tepimo taškų išdėstymo lipdukai yra ant pjaunamosios ir dešiniojoje paviršiaus kopijavimo modulyje.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.

Registruokite darbo valandas ir naudokite pateiktus techninės priežiūros įrašus, kad galėtumėte sekti techninės priežiūros grafiką. Žr. 4.2.1 *Priežiūros grafikas / įrašas, p. 486*.



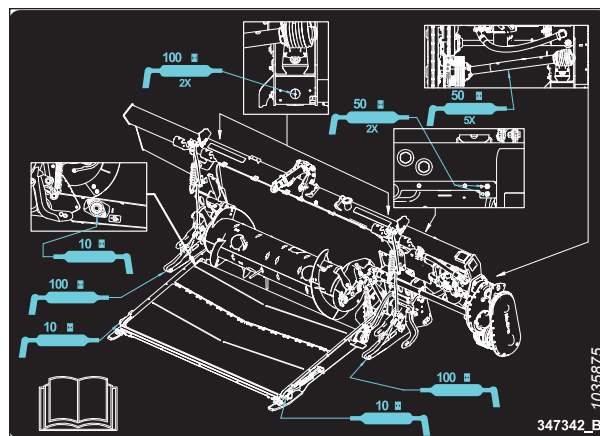
pav. 4.17: Tepimo intervalo lipdukas

1. Nušluostykite tepimo tašką švaria šluoste prieš tepdami, kad nepatektų nešvarumų ir žvyro.

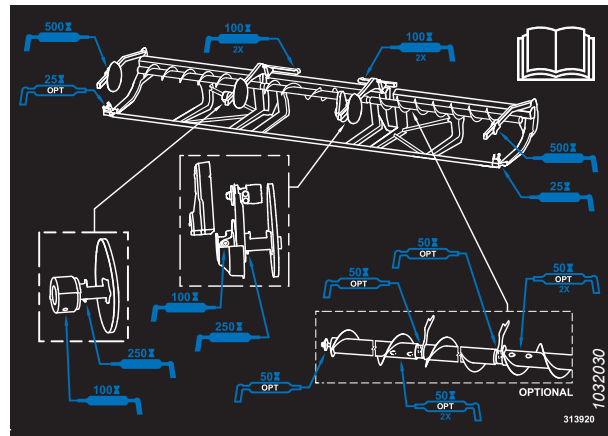
SVARBU:

Naudokite tik švarų, aukštai temperatūrai ir ypač aukštam slėgiui tinkamą tepalą.

2. Tepalo švirkštu įšvirkškite tepalą pro tepimo tašką, iki jis prasiskverbs pro tepimo tašką (išskyrus tuos atvejus, kai nurodyta kitaip).
3. Palikite tepalo perteklių ant tepimo taško, kad apsaugotų nuo nešvarumų.
4. Nedelsdami pakeiskite atsilaisvinusius ar sulūžusius tepimo taškus.
5. Atjunkite ir kruopščiai nuvalykite tepimo tašką, pro kurį neprasiskverbė tepalas. Taip pat nuvalykite tepalo praleidimo kanalą. Jei reikia, pakeiskite tepimo tašką.



pav. 4.18: FM200 tepimo taškų išdėstymo lipdukas



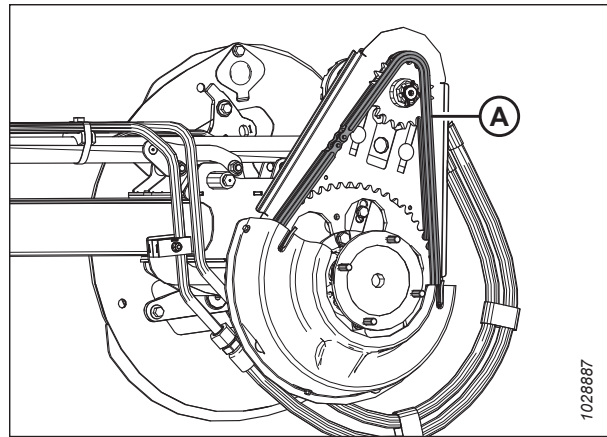
pav. 4.19: FD2 serijos tepimo taškų išdėstymo lipdukas

4.3.3 Lenktuvų pavaros grandinės tepimas

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Atjunkite viršutinį lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 53](#).
2. Sutepkite grandinę (A) dideliu kiekiu tepalo.
3. Vėl uždėkite viršutinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 55](#).



pav. 4.20: Pavaros grandinė

4.3.4 Sraigės pavaros grandinės tepimas

Tepkite sraigės pavaros grandinę vadovaudamiesi techninės priežiūros grafike nurodytu intervalu. Sraigės pavaros grandinę galima tepti, kai paviršiaus kopijavimo modulis yra prijungtas prie kombaino. Tačiau lengviau tai atlikti, kai paviršiaus kopijavimo modulis yra atkabintas nuo pjaunamosios.

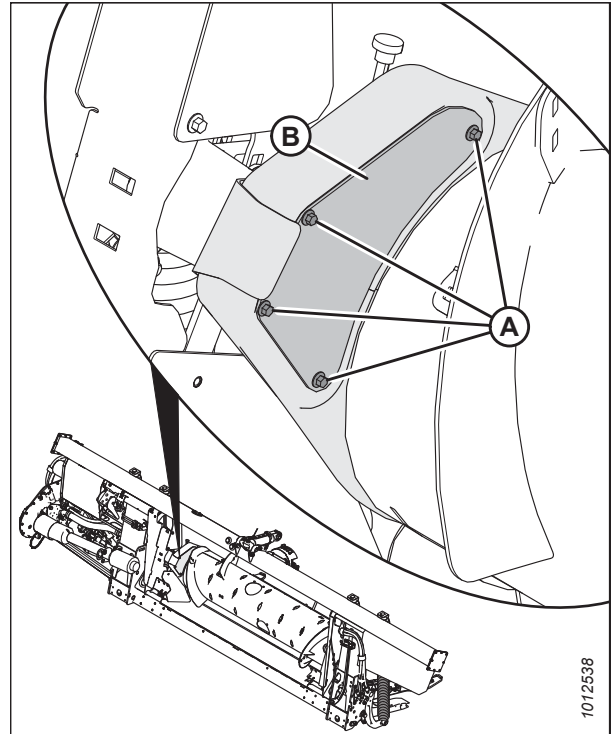
⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Sraigės pavaros gaubtą sudaro viršutinis ir apatinis gaubtas bei metalinis patikros skydelis. Norint atlikti šią procedūrą, reikia nuimti tik metalinį patikros skydelį.

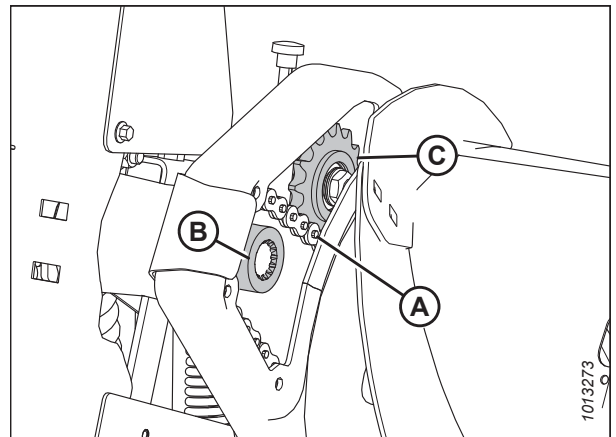
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Atjunkite keturis varžtus (A) ir metalinį patikros skydelį (B).



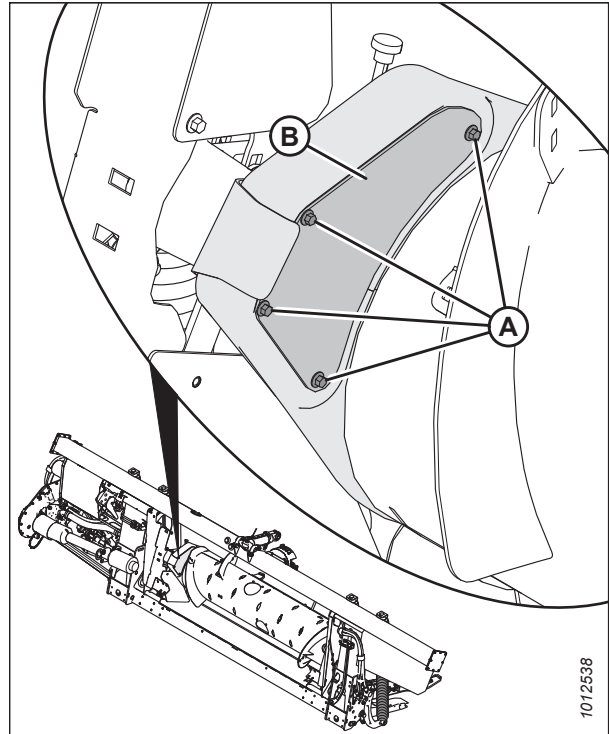
pav. 4.21: Sraigės pavaros patikros skydelis

2. Gausiai sutepkite tepalu grandinę (A), pavaros žvaigždę (B) ir atraminę žvaigždę (C).
3. Jei reikia, pasukite sraigę ir sutepkite daugiau grandinės sričių.



pav. 4.22: Sraigės pavaros grandinė

4. Vėl uždėkite metalinį patikros skydelį (B). Tvirtinkite skydelį keturiais varžtais (A).



pav. 4.23: Sraigės pavaros patikros skydelis

4.3.5 Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės tepimas

Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

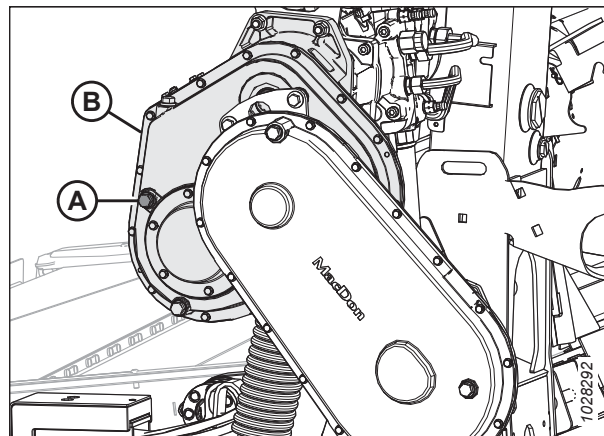
Pjaunamosios pavarų dėžės alyvos lygį tikrinkite kas 100 eksploatavimo valandų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Išimkite alyvos lygio tikrinimo kaištį (A) iš pagrindinės pavarų dėžės (B) ir patikrinkite, ar alyvos lygis yra ties angos apačia.
4. Jei reikia, įpilkite alyvos. Instrukcijas žr. *Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros pagrindinę pavarų dėžę*, p. 505.
5. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A).



pav. 4.24: Pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

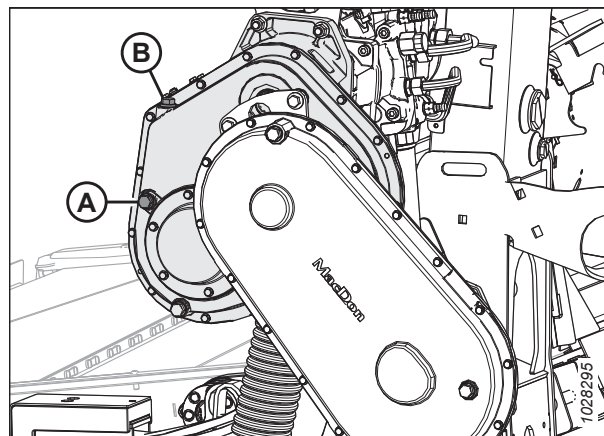
Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros pagrindinę pavarų dėžę

Pagrindinė pavarų dėžė turi pildymo, tikrinimo ir išleidimo kaiščius, kad būtų galima greitai patikrinti pavarų dėžės alyvos būklę ar ją pakeisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Ištraukite pylimo angos kaištį (B) ir alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A) iš pagrindinės pavarų dėžės.
2. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (B) iki ji prasiskverbs pro alyvos lygio tikrinimo angą (A). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.
3. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (B).



pav. 4.25: Pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

Pjaunamosios pavaros pagrindinės pavarų dėžės alyvos keitimas

Keiskite pjaunamosios pavaros pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 1000 val. (arba 3 metus).

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

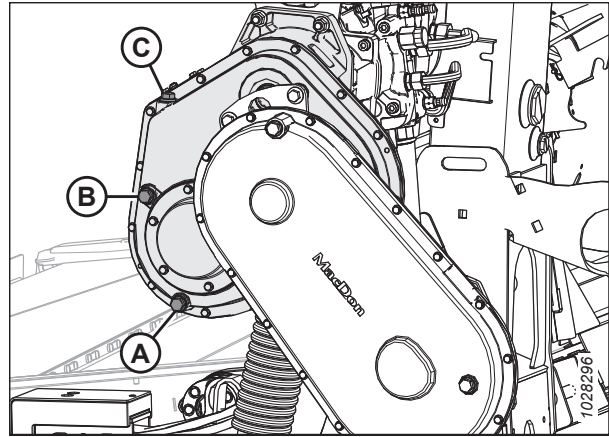
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Įjunkite pjaunamąją, kad įšiltų alyva.
3. Pakelkite ar nuleiskite pjaunamąją, kad nustatytumėte alyvos išleidimo angos kaištį (A) ties žemiausiu tašku.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Padėkite tinkamo dydžio indą (maždaug 4 litrų [1 JAV gal.] talpos) po pavarų dėžės išleidimo anga, kad surinktumėte alyvą.
6. Išimkite alyvos išleidimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (C) ir išleiskite alyvą.
7. Įstatykite alyvos išleidimo angos kaištį (A) ir išimkite alyvos lygio tikrinimo kaištį (B).
8. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (C) iki ji ištekės pro alyvos lygio tikrinimo angą (B). Žr. šio vadovo galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.

PASTABA:

Pagrindinėje pavarų dėžėje telpa maždaug 2,75 litro (2,9 kvartos) alyvos.

9. Įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (B) ir pylimo angos kaištį (C).



pav. 4.26: Pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

4.3.6 Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės tepimas

Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

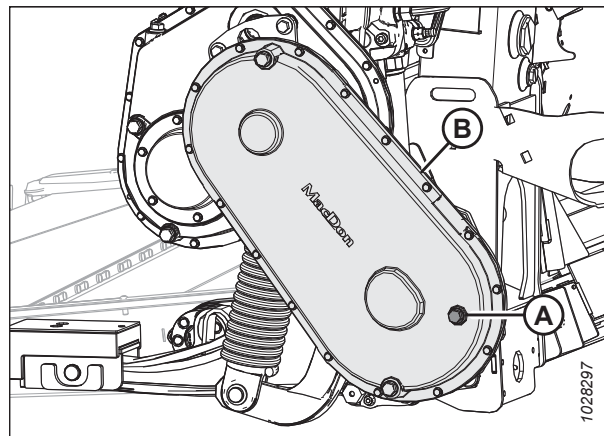
Pjaunamosios pavarų dėžės alyvą tikrinkite kas 100 eksploataavimo valandų.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

3. Išimkite alyvos lygio tikrinimo kaištį (A) iš galinės pavarų dėžės (B) ir patikrinkite, ar alyvos lygis yra ties angos apačia.
4. Jei reikia, įpilkite alyvos. Instrukcijas žr. *Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros galinę pavarų dėžę*, p. 507.
5. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A).



pav. 4.27: Pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

Alyvos pylimas į pjaunamosios pavaros galinę pavarų dėžę

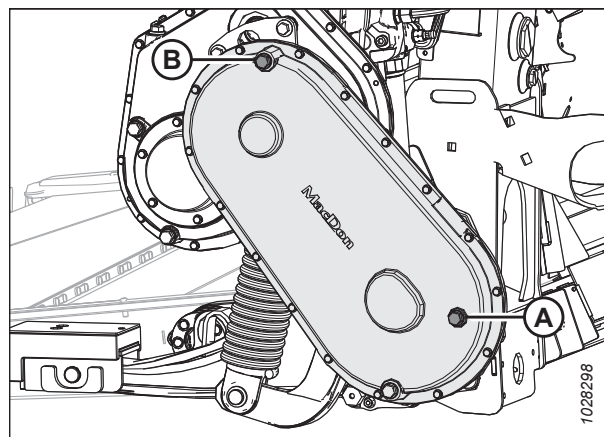
Galinė pavarų dėžė turi pildymo, tikrinimo ir išleidimo kaiščius, kad būtų galima greitai patikrinti pavarų dėžės alyvos būklę ar ją pakeisti.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Nuleiskite pjovimo agregatą ant žemės ir patikrinkite, ar galinė pavarų dėžė nustatyta į darbinę padėtį.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Ištraukite pylimo angos kaištį (B) ir alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A).
4. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (B) iki ji prasiskverbs pro alyvos lygio tikrinimo angą (A). Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.
5. Vėl įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (B). Priveržkite kaiščius iki 30–40 Nm (22–30 lbf ft).



pav. 4.28: Pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

Pjaunamosios pavaros galinės pavarų dėžės alyvos keitimas

Keiskite pjaunamosios pavaros pavarų dėžės alyvą po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 1000 val. (arba 3 metus).



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Įjunkite pjaunamąją, kad įšiltų alyva.
3. Pakelkite ar nuleiskite pjaunamąją, kad nustatytumėte alyvos išleidimo angos kaištį (A) ties žemiausiu tašku.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Padėkite tinkamo dydžio indą (maždaug 4 litrų [1 JAV gal.] talpos) po pavarų dėžės išleidimo anga, kad surinktumėte alyvą.
6. Išimkite alyvos išleidimo angos kaištį (A) ir pylimo angos kaištį (C) ir išleiskite alyvą.
7. Įstatykite alyvos išleidimo angos kaištį (A).

PASTABA:

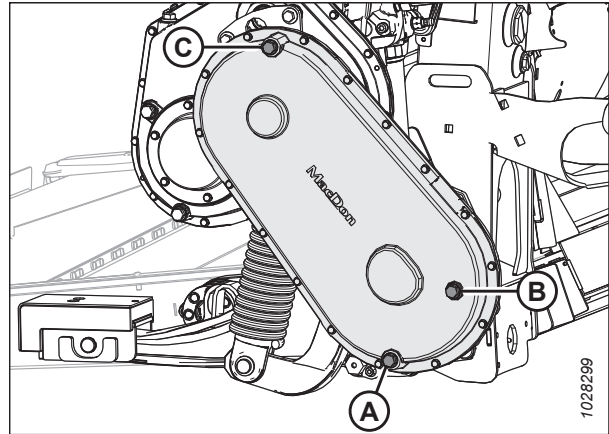
Alyvos išleidimo kaištis yra įmagnetintas. Įsitinkite, kad magnetinis kaištis įsuktas į alyvos išleidimo angą (A), o ne į alyvos lygio tikrinimo angą (B).

8. Išimkite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (B).
9. Įpilkite alyvos pro pylimo angą (C) iki ji ištekės pro alyvos lygio tikrinimo angą (B). Žr. šio vadovo galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami tepalai.

PASTABA:

Pjaunamosios pavarų dėžėje telpa maždaug 2,25 litro (2,4 kvartos) alyvos.

10. Įstatykite alyvos lygio tikrinimo angos kaištį (B) ir pylimo angos kaištį (C).



pav. 4.29: Pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

4.4 Hidraulika

Paviršiaus kopijavimo modulio rėmas veikia kaip alyvos bakas. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti paviršiaus kopijavimo modulio alyvai taikomi reikalavimai.

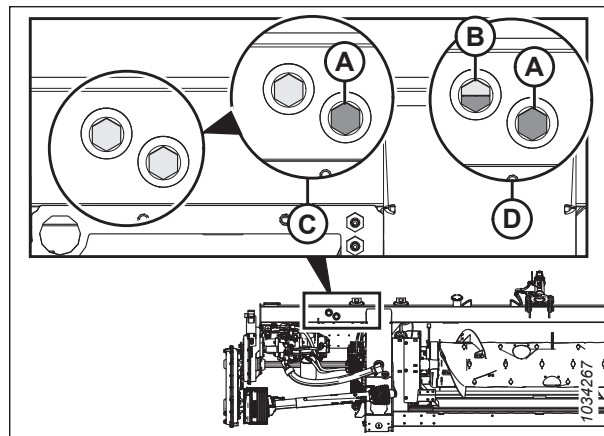
4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame bake

Tikrinkite hidraulinės alyvos lygį rezervuare kas 25 eksploatavimo val.

PASTABA:

Tikrinkite alyvos lygį, kai alyva yra šalta.

1. Tikrinkite alyvos lygį per apatinį (A) ir viršutinį (B) stebėjimo langelį, kai pjovimo agregatas vos liečia žemės paviršius, o centrinė trauklė įtraukta.
2. Toliau nurodytu būdu patikrinkite, ar alyvos lygis yra tinkamas pagal darbinį paviršius.
 - **Normalus paviršius (C):** išlaikykite tokį lygį, kad apatinis stebėjimo langelis (A) būtų užpildytas, o viršutinis (B) – tuščias.
 - **Kalvotas paviršius (D):** išlaikykite tokį lygį, kad apatinis stebėjimo langelis (A) būtų užpildytas, o viršutinis (B) – pusiau užpildytas.



pav. 4.30: Alyvos lygio stebėjimo langeliai

PASTABA:

Gali reikėti šiek tiek sumažinti alyvos lygį, kai aplinkos temperatūra yra virš 35 °C (95 °F), kad alyva nepratekėtų pro alsuoklį, kai pasiekama normali darbinė temperatūra.

PASTABA:

Galima visada naudoti darbui ant kalvoto paviršiaus nustatytą alyvos lygį net ir esant įprastam reljefui, jei yra sumontuotas pylimo angos kaklelio ilginamasis elementas (MD #B6057).

4.4.2 Alyvos pylimas į hidraulinį baką

Jei hidrauliniame bake yra mažai alyvos arba ji buvo išleista, alyvos reikia į pilti.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

2. Nuvalykite nešvarumus ar šiukšles nuo pylimo angos dangtelio (A).

DĖMESIO

Alyvos bake gali būti slėgis. Lėtai atsukite dangtelį.

3. Pasukite pylimo angos dangtelį (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad nuimtumėte.
4. Pilkite į hidraulinę baką šiltos alyvos (apyt 21 °C [70 °F]) iki bus pasiektas tinkamas lygis. Žr. , kur pateikiama informacija, kaip tikrinti hidraulinės alyvos lygį. Žr. vadovo galinio viršelio vidinę pusę, kur pateikiama informacija apie bako talpą ir naudojamos alyvos tipą.

SVARBU:

Šilta alyva pro tinklinį filtrą tekės geriau, nei šalta alyva.

NENUIMKITE tinklinio filtro.

5. Vėl uždėkite pylimo angos dangtelį (A).
6. Vėl patikrinkite alyvos lygį. Instrukcijas žr. [4.4.1 Alyvos lygio tikrinimas hidrauliniame bake](#), p. 509.

4.4.3 Alyvos keitimas hidrauliniame bake

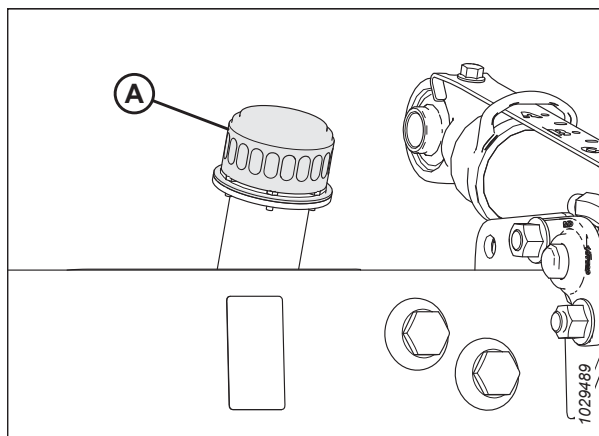
Keiskite hidraulinę alyvą bake kas 1000 val. arba 3 metus (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau).

PAVOJUS

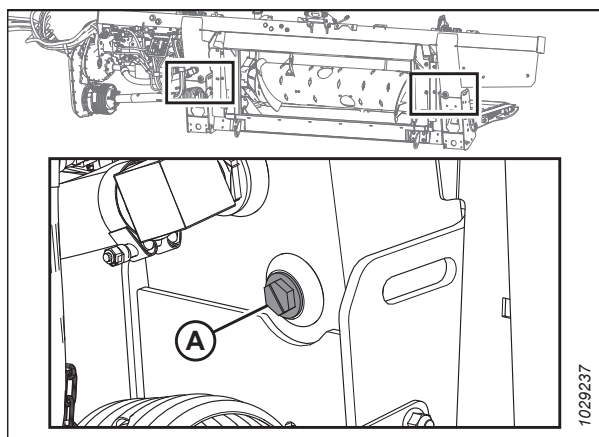
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Užveskite variklį.
2. Įjunkite pjaunamąją, kad įšiltų alyva.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Padėkite tinkamo dydžio (50 litrų [13 galonų]) indą po kiekvienu iš dviejų alyvos išleidimo angų kaiščių (A), esančių kiekvienos rėmo pusės gale.
5. Išimkite alyvos išleidimo angos kaiščius (A) 7/8 col. šešiabriauniu lizdu ir išleiskite alyvą.
6. Įstatykite alyvos išleidimo angos kaiščius (A), kai bakas yra tuščias.
7. Jei reikia, pakeiskite alyvos filtrą. Instrukcijas žr. [4.4.4 Alyvos filtro keitimas](#), p. 511.
8. Įpilkite alyvos į rezervuarą. Instrukcijas žr. [4.4.2 Alyvos pylimas į hidraulinį baką](#), p. 509.

Hidraulinės alyvos bako talpa yra maždaug 95 litrai (25 galonai).



pav. 4.31: Alyvos bako pylimo angos dangtelis



pav. 4.32: Bako ištuštinimas

4.4.4 Alyvos filtro keitimas

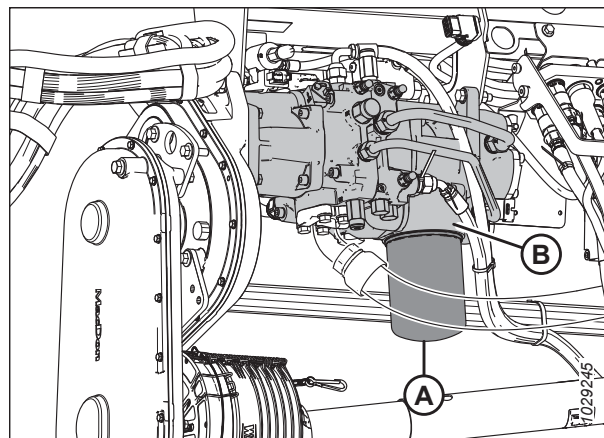
Keiskite alyvos filtrą po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 250 valandų.

Įsigykite filtro rinkinį (MD #320360)⁷⁵ iš savo „MacDon“ atstovo.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Nuvalykite aplink filtro (A) susiliečiančius paviršius ir integruotą siurbį (B).
3. Padėkite tinkamo dydžio indą (apyt.1 litro [0,26 gal.]) po filtru, kad surinktumėte ištekantią alyvą.
4. Ranka atsukite filtrą (A) ir integruotame siurblyje išvalykite atvirą filtro angą.
5. Sutepkite plonu sluoksniu alyvos su nauju filtru pateikiamą sandarinimo žiedą.
6. Pasukite naują filtrą ant integruoto siurblio (B) iki sandarinimo žiedas liesis su paviršiumi. Rankomis papildomai priveržkite nuo 1/2 iki 3/4 pasukimo.



pav. 4.33: FM200 integruotas siurblys

SVARBU:

NENAUDOKITE filtro rakto montuodami naują filtrą. Per stipriai priveržus gali būti sugadintas sandarinimo žiedas ir filtras.

75. Detalės numeris 202986 atspausdintas ant filtro, bet filtro techninės priežiūros darbus atlikite naudodami rinkinį MD #320360. Rinkinyje yra montavimo instrukcijos.

4.5 Elektros sistema

Pjaunamosios elektros sistemai maitinimą tiekia kombainas. Pjaunamojoje yra įvairūs žibintai ir jutikliai, kuriems reikalingas maitinimas.

4.5.1 Lempučių keitimas

Žibintai yra svarbus saugos elementas. Nedelsdami pakeiskite sugadintas ar prastai veikiančias lemputes ar žibintus.

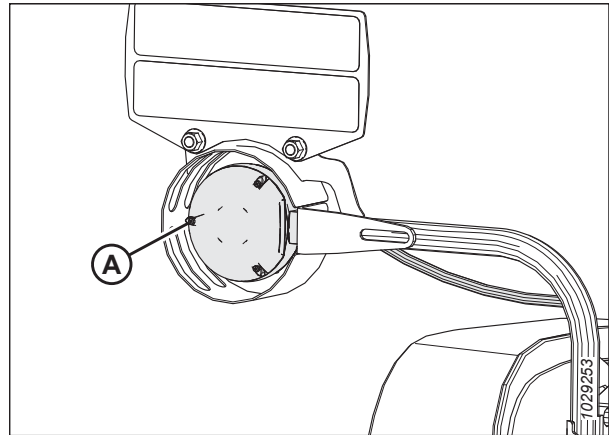
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

Lempuotė #1156 yra skirta geltoniems transportavimo žibintams, o #1157 – galiniams raudoniems žibintams (lėtaeigės transporto priemonės parinktis).

Gabaritiniai žibintai (tik Šiaurės Amerikoje)

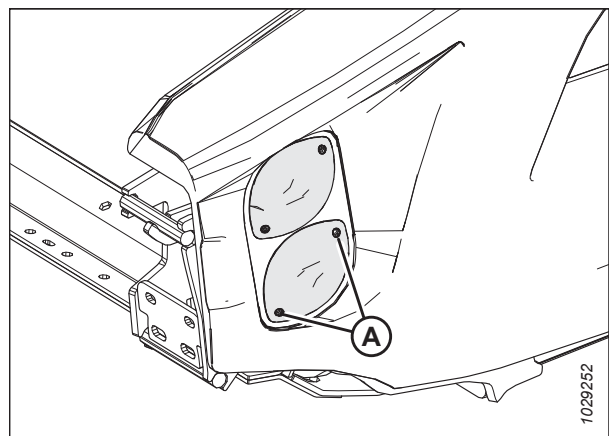
1. Kryžminiu atsuktuvu atsukite tris varžtus (A) nuo tvirtinimo elemento ir atjunkite plastikinius lęšius. Išsaugokite varžtus (A).
2. Pakeiskite lemputę ir vėl sumontuokite plastikinius lęšius ir varžtus.



pav. 4.34: Kairysis gabaritinis žibintas

Lėtaeigės transporto priemonės žibintai

3. Kryžminiu atsuktuvu atsukite varžtus (A) nuo tvirtinimo elemento ir atjunkite plastikinius lęšius. Išsaugokite varžtus (A).
4. Pakeiskite lemputę ir vėl sumontuokite plastikinius lęšius ir varžtus.



pav. 4.35: Papildomos komplektacijos lėtaeigis pervežimas – raudoni ir geltoni žibintai

4.6 Pjaunamosios pavara

Pjaunamosios transmisiją sudaro transmisija nuo kombaino į FM200 paviršiaus kopijavimo modulio transmisijų dėžę, kuri varo tiektuvo sraigę ir hidraulinius siurblius. SiurbLIAI tiekia hidraulinę galią į transporterius, dalgius ir papildomą įrangą.

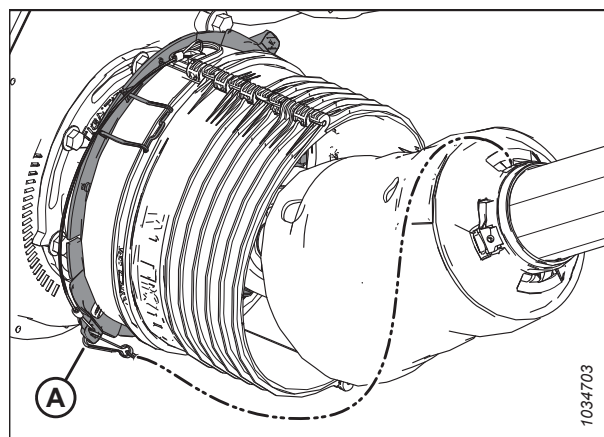
4.6.1 Paviršiaus kopijavimo modulį ir kombainą jungiančios transmisijos atjungimas

Transmisija perduoda galią iš kombaino galios tiekimo veleno (GTV) į pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulio galinę pavarų dėžę. Spartaus atjungimo žiedas leidžia nuimti transmisiją atjungiant pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį nuo kombaino.

PAVOJUS

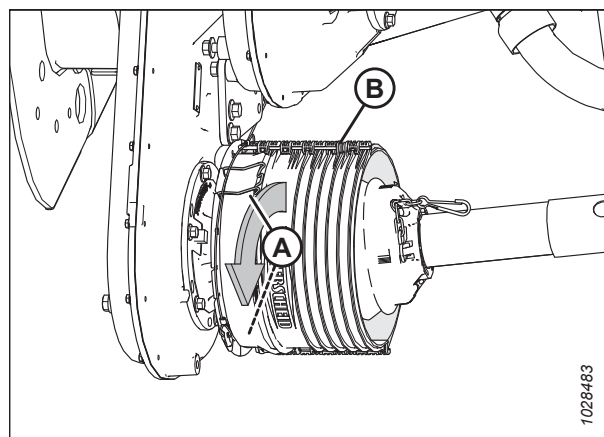
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
3. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Atjunkite transmisijos apsauginę grandinę (A) nuo lizdo, esančio ant aliuminio plokštelės.



pav. 4.36: transmisijos gaubtas

6. Išimkite spaustukus (A), kad atjungtumėte gaubtą (B).



pav. 4.37: transmisijos gaubtas

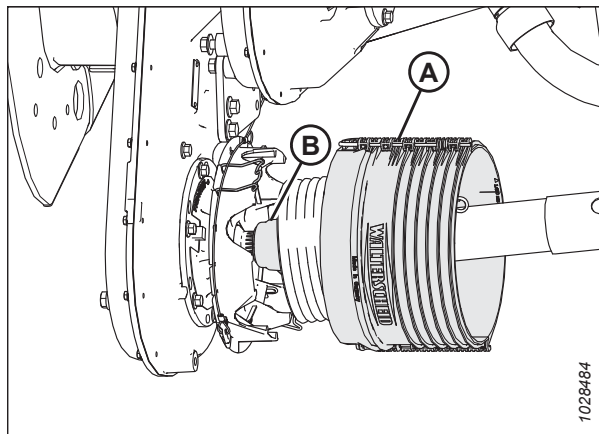
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Slinkite gaubtą (A) palei transmisiją, kad galėtumėte prieiti prie spartaus atjungimo žiedo (B).

PASTABA:

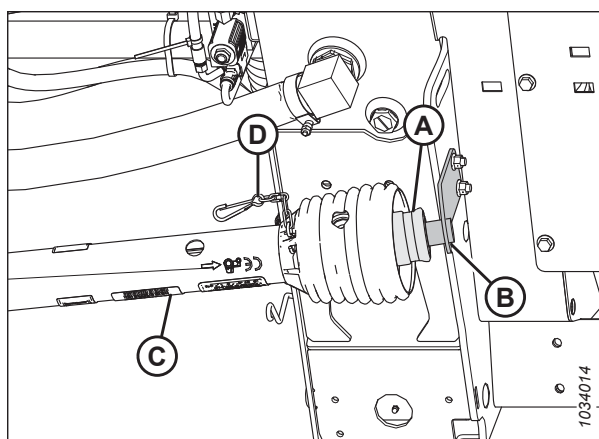
Jei gaubtas neslysta, naudokite atlenkiantį įrankį.

8. Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (B), kad atjungtumėte transmisijos apkabą. Nustumkite transmisiją dėžės veleno transmisiją.
9. Slinkite transmisiją per gaubtą, tada nuleiskite ant žemės.

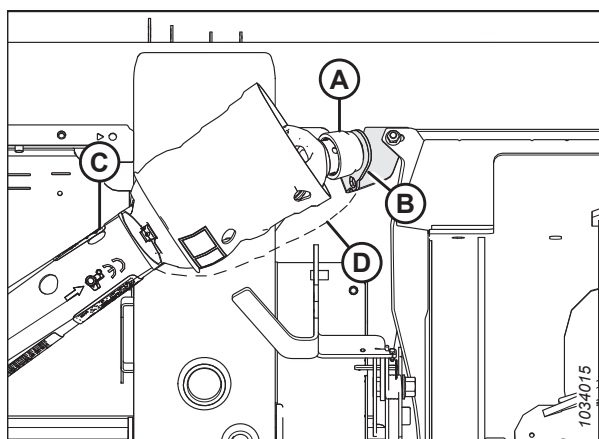


pav. 4.38: transmisijos gaubtas

10. Atjunkite grandinę (D) nuo atraminio laikiklio (B).
11. Priešingoje transmisijos (C) pusėje patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (A), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.
12. Paslinkite apkabą nuo atraminio laikiklio (B).
13. Atjunkite transmisiją (C).



pav. 4.39: transmisijos gaubtas



pav. 4.40: Papildomos komplektacijos „Side-Hill“ transmisijos gaubtas

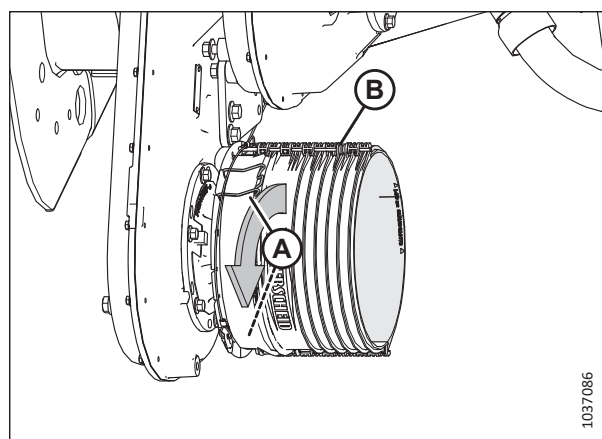
4.6.2 Paviršiaus kopijavimo modulį ir kombainą jungiančios transmisijos montavimas

Transmisija perduoda galią iš kombaino galios tiekimo veleno (GTV) į pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulio galinę pavarų dėžę.

PAVOJUS

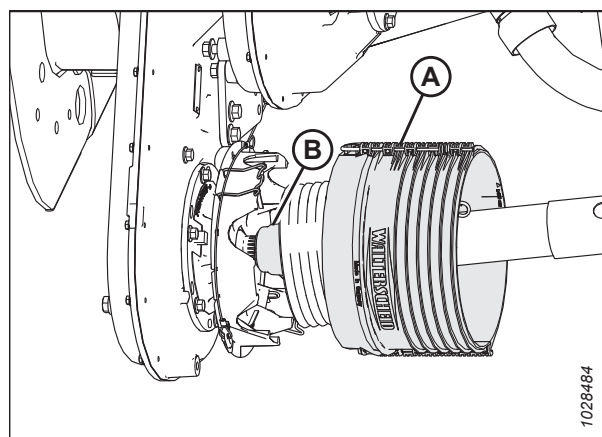
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
3. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Išimkite spaustukus (A), kad atjungtumėte gaubtą (B).



pav. 4.41: transmisijos gaubtas

6. Prastumkite transmisiją pro gaubtą (A). Patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (B), kad atjungtumėte transmisijos apkabą.
7. Stumkite transmisiją ant transmisijų dėžės veleno, iki ji užsifiksuos ant veleno.



pav. 4.42: transmisijos gaubtas

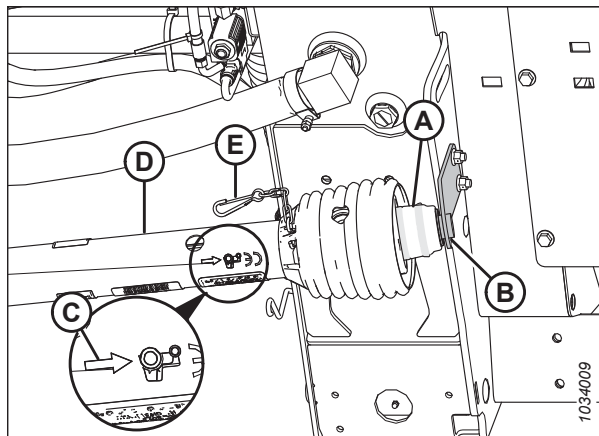
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Priešingoje transmisijos (C) pusėje patraukite atgal spartaus atjungimo žiedą (A).

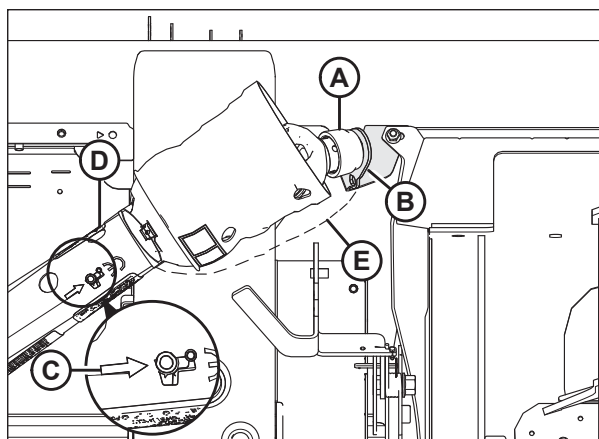
PASTABA:

Patikrinkite, ar rodyklė (C) nukreipta į žiedą (A), jungiantį su atraminio laikiklio (B).

9. Slinkite apkabą ant atraminio laikiklio (B).
10. Prijunkite apsauginę grandinę (E) prie atraminio laikiklio.

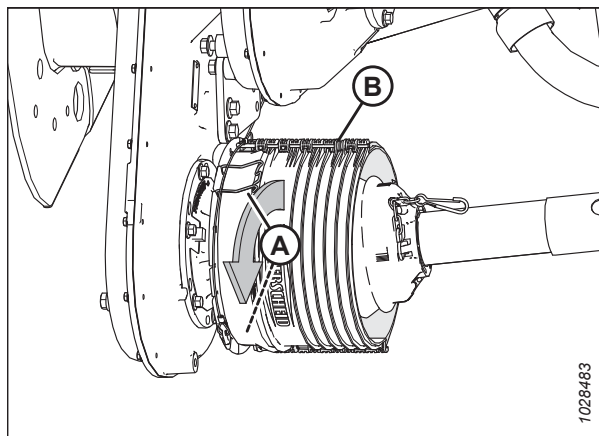


pav. 4.43: transmisijos gaubtas



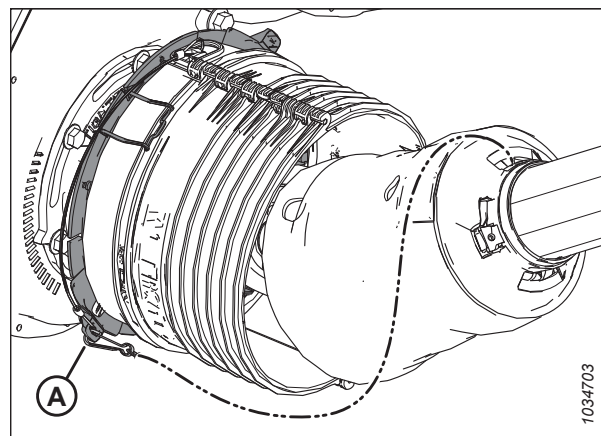
pav. 4.44: Papildomos komplektacijos „Side-Hill“ transmisijos gaubtas

11. Slinkite gaubtą pavarų dėžės link, kol spastukai (A) užfiksuos gaubtą (B).



pav. 4.45: transmisijos gaubtas

12. Įstatykite transmisijos apsauginę grandinę (A) į lizdą, esantį ant aliuminio plokštelės.



pav. 4.46: transmisijos gaubtas

4.6.3 transmisijos apsaugos atjungimas

Darbo metu pagrindinė transmisijos apsauga turi likti pritvirtinta, bet ją galima atjungti atliekant priežiūros darbus.



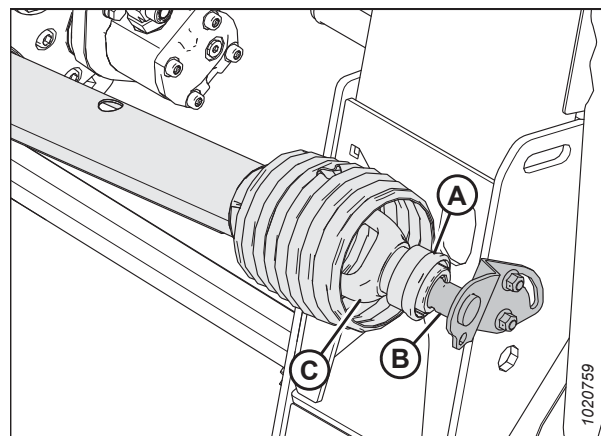
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

transmisijos **NEREIKIA** atjungti nuo paviršiaus kopijavimo modulio, kad būtų galima nuimti transmisijos apsaugą.

1. Išjunkite kombainą ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Patraukite transmisijos žiedą (A) nuo galios agregato veleno (GTV) atramos (B). Paslinkite apkabą (C) nuo atramos (B) ir atjunkite žiedą (A).



pav. 4.47: Kombaino transmisijos galas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Pakelkite kombaino transmisijos galą (A) nuo kablo ir ištraukite transmisiją, iki ji atsiskirs. Laikykite transmisiją (B) paviršiaus kopijavimo moduly pusėje, kad ji nenukristų ir neatsitrenktų į žemės paviršių.



pav. 4.48: Atskirta transmisija

4. Plokščiu atsuktuvu atjunkite tepimo tašką / fiksatorių (A).



pav. 4.49: transmisijos apsauga

5. Atsuktuvu pasukite transmisijos apsaugos fiksavimo žiedą (A) prieš laikrodžio rodyklę, iki kilpos (B) bus sulygiuotos su apsaugos angomis.
6. Patraukite apsaugą nuo transmisijos.



pav. 4.50: transmisijos apsauga

4.6.4 transmisijos apsaugos montavimas

Iš pradžių reikia pritvirtinti transmisijos apsaugą ir tik tada eksploatuoti pjaunamąją.

1. Slinkite apsaugą ant transmisijos ir sulygiuokite kilpą ties fiksavimo žiedu (A), rodykle (B) ant apsaugos.



pav. 4.51: transmisijos apsauga

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Stumkite apsaugą ant žiedo, iki fiksavimo žiedas bus matomas angose (A).



pav. 4.52: transmisijos apsauga

3. Plokščiu atsuktuvu pasukite žiedą (A) pagal laikrodžio rodyklę.



pav. 4.53: transmisijos apsauga

4. Įstumkite tepimo tašką (A) į apsaugą.

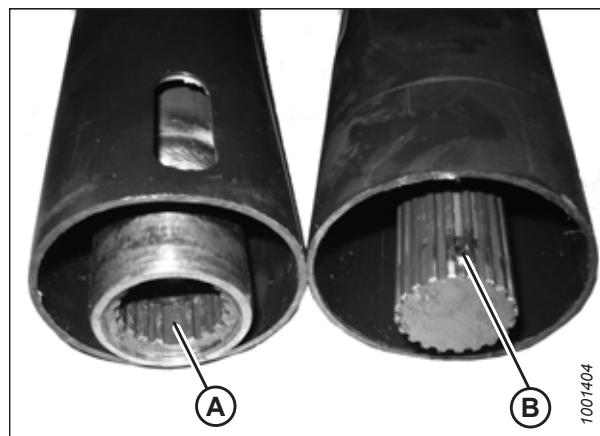


pav. 4.54: transmisijos apsauga

5. Surinkite transmisiją.

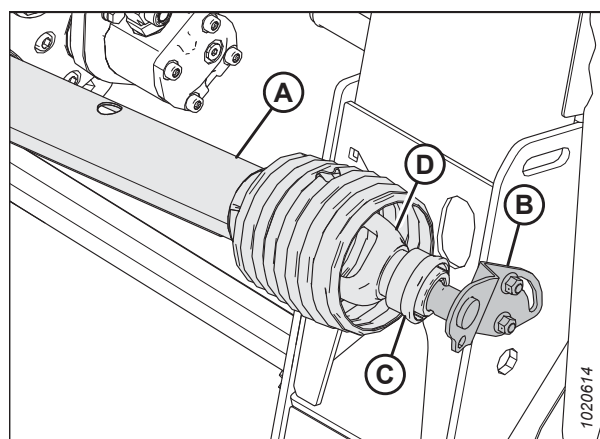
SVARBU:

Išdrožos yra priderintos, kad būtų sulygiuotos su universaliais lankstais. Surinkdami sulygiuokite suvirinimo siūlę (A) su trūkstama išdroža. Nesureguliuavus veleno pusių gali būti per didelė vibracija ir sugesti tiekimo sraigė / pavarų dėžė.



pav. 4.55: Transmisija

6. Nustatykite transmisijos galą (A) prie kombaino ant galios tiekimo veleno (PTO) saugojimo atramos (B). Patraukite atgal transmisijos žiedą (C) ir paslinkite transmisiją ant atramos, iki transmisijos apkaba (D) užsifiksuos ant atramos. Atlaisvinkite žiedą (C).



pav. 4.56: Kombaino transmisijos galas

4.6.5 Grandinės įtempimo reguliavimas – pagrindinė pavarų dėžė

Pavarų dėžės grandinės įtempimas yra nustatomas gamykloje, bet įtempimą reikia reguliuoti po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 500 valandų arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau). Nereikia atlikti jokių kitų reguliarių pavarų dėžės grandinės priežiūros darbų, išskyrus alyvos keitimą.

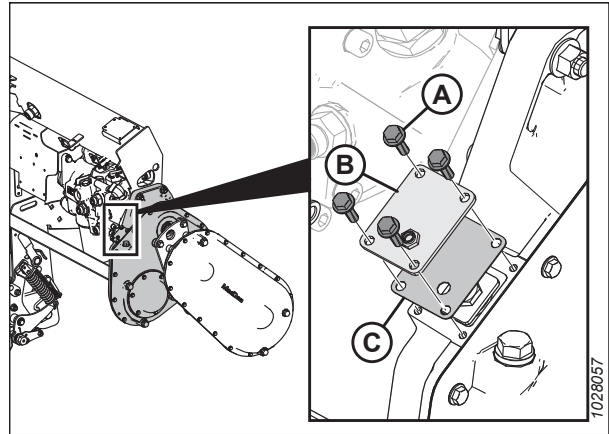


PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

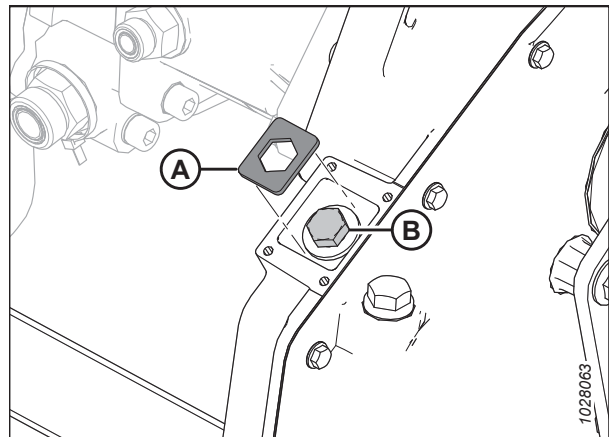
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Atjunkite keturis varžtus (A), gaubtą (B) ir tarpiklį (C) nuo pagrindinės pavarų dėžės.



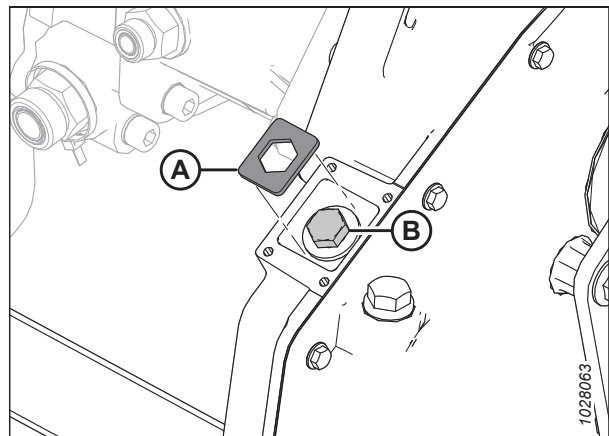
pav. 4.57: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklio gaubtas

2. Atjunkite fiksavimo plokštelę (A).
3. Priveržkite varžtą (B) iki 250 Ncm (22 lbf in).
4. Atlaisvinkite varžtą (B) per 2 briauneles (2/6 pasukimo).



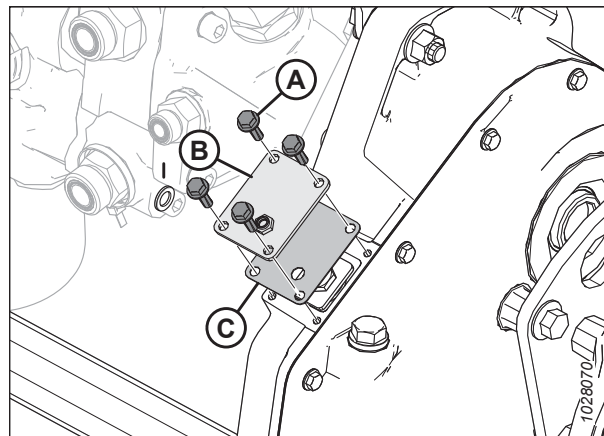
pav. 4.58: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklis

5. Jei reikia, šiek tiek pasukite varžtą (B), kol bus galima pritvirtinti fiksavimo plokštelę (A).



pav. 4.59: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklis

6. Vėl uždėkite grandinės reguliavimo įtaiso gaubtą (B) ir tarpiklį (C).
7. Sumontuokite keturis varžtus (A). Priveržkite tvirtinimo elementus iki 9,5 Nm (84 lbf in).



pav. 4.60: Pagrindinės pavarų dėžės grandinės įtempiklio gaubtas

4.6.6 Grandinės įtempimo reguliavimas – galinė pavarų dėžė

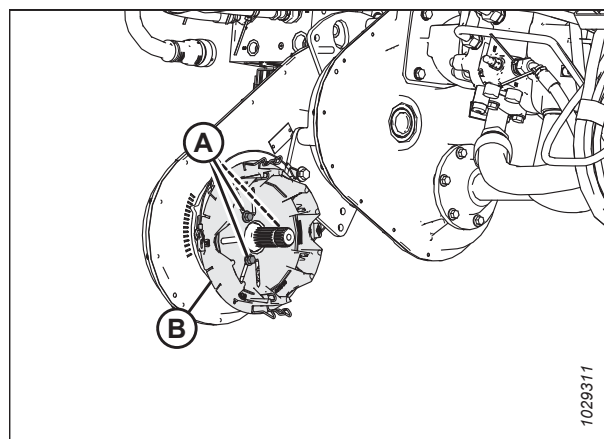
Pavarų dėžės grandinės įtempimas yra nustatomas gamykloje, bet įtempimą reikia reguliuoti po pirmųjų 50 darbo valandų, o po to kas 500 valandų arba kasmet (atsižvelgiant į tai, kuris intervalas baigiasi anksčiau). Nereikia atlikti jokių kitų reguliarių pavarų dėžės grandinės priežiūros darbų, išskyrus alyvos keitimą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

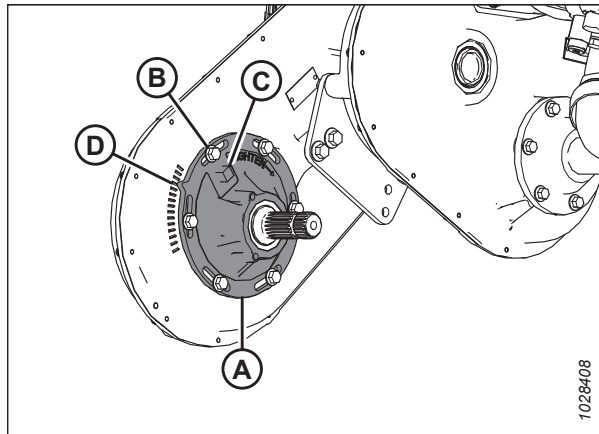
1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Nuimkite transmisiją. Instrukcijas žr. [4.6.1 Paviršiaus kopijavimo modulį ir kombainą jungiančios transmisijos atjungimas, p. 513](#).
5. Išimkite tris varžtus (A), laikančius įėjimo transmisijos apsaugos pagrindą (B).



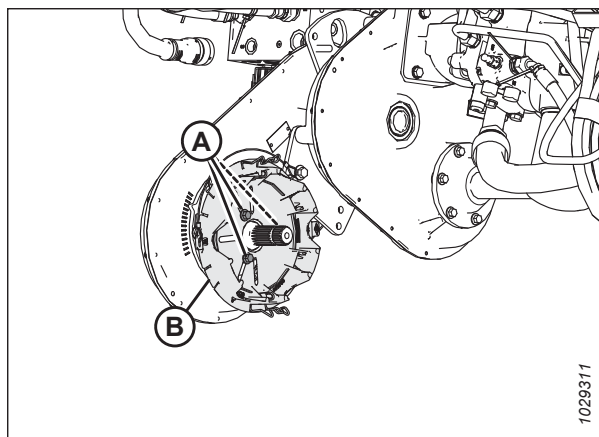
pav. 4.61: Pavarų dėžės grandinės įtempiklio dangtis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Atsukite šešis varžtus (B), tvirtinančius grandinės įtempimo įtaiso stebulę (A) prie pavarų dėžės.
7. Suraskite apdirbtą elementą (C). Veržliarakčiu pasukite stebulę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad įtemptumėte grandinę.
8. Lengvai spausdami veržliaraktį įvertinkite, kuri pavarų dėžės korpuso žymė (D) sulygiuota su indikatorius rodykle ant stebulės.
9. Nustatykite tinkamą įtempimą šiek tiek pasukdami stebulę (A) atgal per vieną žymą.
10. Priveržkite šešis varžtus (B), tvirtinančius gaubtą (A). Priveržkite varžtus iki 25 Nm (18 lbf·ft).
11. Sumontuokite transmisijos apsaugos pagrindą (B). Pritvirtinkite trimis varžtais (A).
12. Sumontuokite transmisiją. Instrukcijas žr. [4.6.2 Paviršiaus kopijavimo modulį ir kombainą jungiančios transmisijos montavimas, p. 515](#).



pav. 4.62: Pavarų dėžės grandinės įtempiklio dangtis



pav. 4.63: Pavarų dėžės grandinės įtempiklio dangtis

4.7 Sraigė

FM200 paviršiaus kopijavimo modulio sraigė tiekia nukirstus javus nuo nuožulniosios kameros platformų į kombaino nuožulniosios kameros korpusą.

4.7.1 Tiekimo sraigės nustatymas pagal dugninės tarpą

Operatoriai turi išlaikyti tinkamą atstumą tarp tiekimo sraigės ir tiekimo sraigės dugninės.



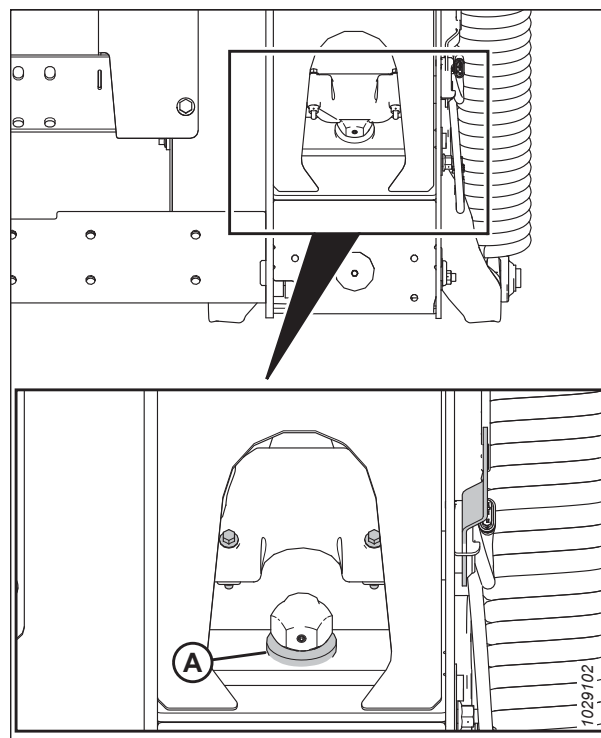
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

Išlaikykite tinkamą atstumą tarp tiekimo sraigės ir tiekimo sraigės dugninės. Esant per mažam tarpui, pjaunamajai veikiant tam tikru kampu gali liestis pirštai arba sriegiai, ir bus sugadintas tiekimo transporteris arba dugninė. Patikrinkite, ar nėra kontakto žymių, kai tepate paviršiaus kopijavimo modulį.

1. Ištraukite centrinę trauklę iki stačiausio pjaunamosios kampo (E nustatymas) ir nustatykite pjaunamąją 254–356 mm (10–14 in) atstumu nuo žemės.
2. Užrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios sparnų užrakinimas / atrakinimas*, p. 214.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Patikrinkite, ar paviršiaus kopijavimo modulio užrakto trauklė abiejose vietose yra ant apatinių atramų (poveržlės [A] negalima pajudinti).



pav. 4.64: Apatinės atramos poveržlė

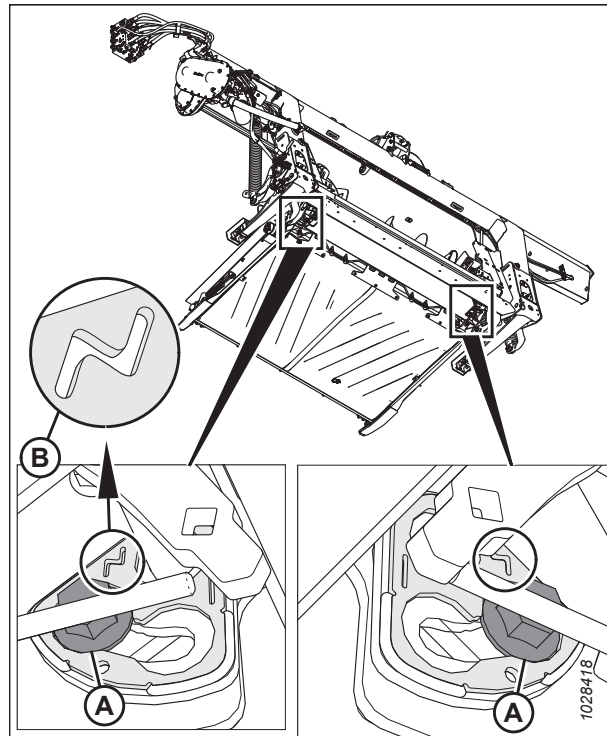
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Prieš reguliuodami tarpą tarp sraigės ir dugninės, patikrinkite sraigės paviršiaus kopijavimo padėtį, kad įvertintumėte, koks tarpas yra reikalingas.

SVARBU:

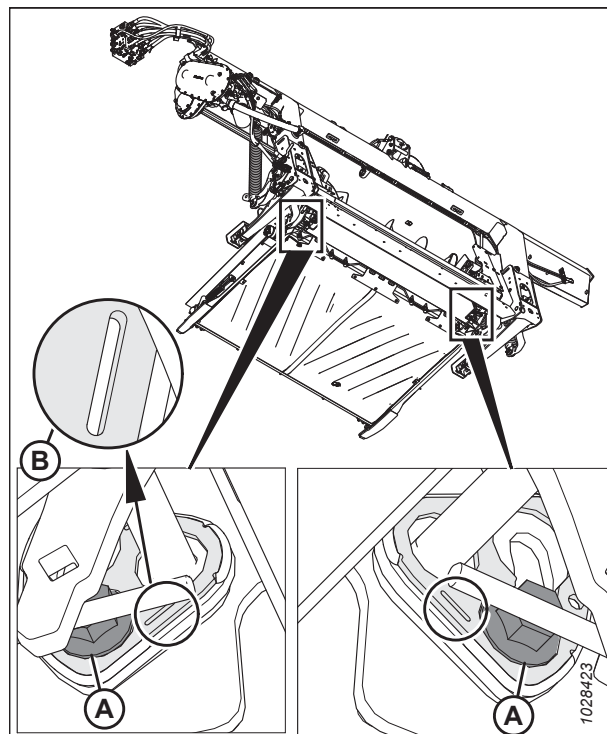
Patikrinkite, ar varžtai (A) nustatyti toje pačioje vietoje abiejuose pjaunamosios galuose, kad darbo metu nebūtų sugadinta mašina.

- Jei varžto galvutė (A) yra arčiausiai paviršiaus kopijavimo modulio simbolio (B), sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje.



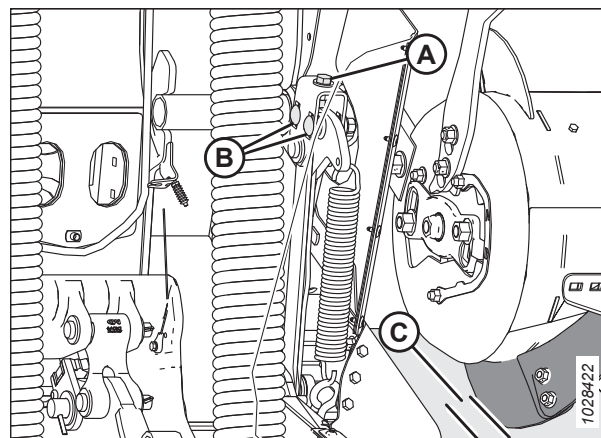
pav. 4.65: Paviršiaus kopijavimo padėtis

- Jei varžto galvutė (A) yra arčiausiai fiksuotos padėties simbolio (B), sraigė yra fiksuotoje padėtyje.



pav. 4.66: Fiksuota padėtis

6. Patikrinkite tarpą (C) tarp tiekimo sraigės vijų ir dugninės.
 - Jei tiekimo sraigė yra fiksuotoje padėtyje, tarpas turėtų būti 24–28 mm (15/16–1 1/8 in).
 - Jei tiekimo sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje, tarpas turėtų būti 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 in).
7. Jei reikia reguliuoti, atsukite dvi veržles (B) ir pasukite sraigę, kad nustatytumėte viją virš tiekimo dugninės.
8. Pasukite varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte tarpą (C). Pasukite varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte tarpą (C).
 - Jei tiekimo sraigė yra fiksuotoje padėtyje, nustatykite 24–28 mm (15/16–1 1/8 col.) tarpą.
 - Jei tiekimo sraigė yra paviršiaus kopijavimo padėtyje, nustatykite 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 col.) tarpą.



pav. 4.67: Sraigės tarpas

PASTABA:

Iki galo įtraukus centrinę trauklę tarpas padidėja 25–40 mm (1–1 1/2 col.).

9. Pakartokite 6, p. 527 ir 8, p. 527 veiksmus kitame sraigės gale.
- SVARBU:**
- Reguliuojant vieną sraigės pusę, tai gali turėti įtakos kitai pusei. Kai atliekate galutinius reguliavimus, visada dar kartą patikrinkite abi sraigės puses.
10. Abiejuose tiekimo sraigės galuose priveržkite veržles (B). Priveržkite veržles iki 96 Nm (70 lbf ft).
 11. Pasukite tiekimo sraigę ir dar kartą patikrinkite tarpus.

4.7.2 Tiekimo sraigės grandinės įtempimo tikrinimas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigždė.

Sraigės pavaros grandinės įtempimą galima tikrinti dviem būdais: dažnai tikrinant naudojamas spartusis metodas; nuodugnusis metodas yra tikslesnis ir jis naudojamas pakeitus ar iš naujo sumontavus grandinę.

Norėdami patikrinti sraigės grandinės įtempimą, žr. atitinkamą procedūrą.

- *Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas, p. 527*
- *Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – nuodugnusis metodas, p. 529*

Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigždė.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

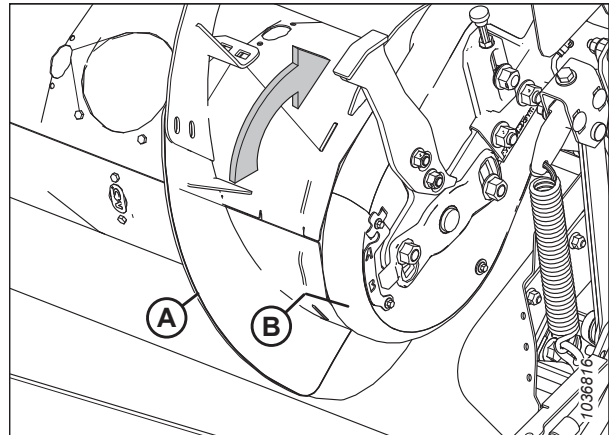
ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

PASTABA:

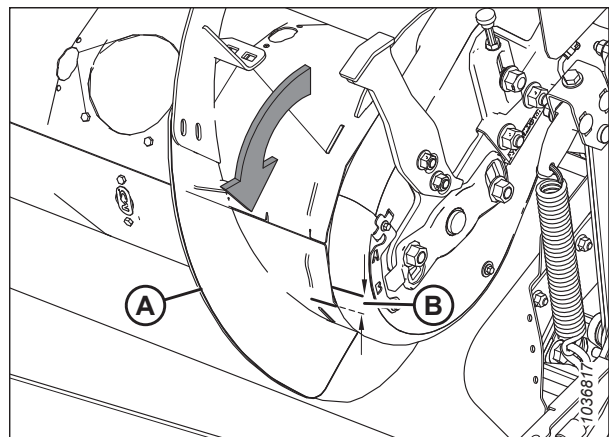
Sraigės pavaros grandinės įtempimą galima tikrinti dviem būdais: dažnai tikrinant naudojamas spartusis metodas (žr. [Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – nuodugnusis metodas, p. 529](#)); nuodugnusis metodas yra tikslesnis ir jis naudojamas pakeitus ar iš naujo sumontavus sraigės pavaros grandinę.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Iki galo pakelkite lenktuvus.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45](#).
6. Rankomis sukite sraigę (A) atgal, kol ji nustos sukstis.
7. Nubrėžkite liniją (B) per būgną ir apatinį gaubtą.



pav. 4.68: Tiekimo sraigės pavara

8. Rankomis sukite sraigę (A) į priekį, kol ji nustos sukstis. Pažymėta linija bus padalyta į dvi dalis.



pav. 4.69: Tiekimo sraigės pavara

9. Išmatuokite atstumą tarp dviejų linijų (B).

Kai grandinė nauja:

- Jei atstumas (B) yra 1–4 mm (0,04–0,16 in), reguliuoti nereikia.
- Jei atstumas (B) yra didesnis nei 4 mm (0,16 in), reikia koreguoti sraigės pavaros grandinės įtempimą. Žr. [4.7.5 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas, p. 538](#).

Kai grandinė naudota:

- Jei atstumas (B) yra 3–8 mm (0,12–0,31 in), reguliuoti nereikia.
- Jei atstumas (B) yra didesnis 8 mm (0,31 in), reikia koreguoti sraigės pavaros grandinės įtempimą. Žr. [4.7.5 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas, p. 538](#).

Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – nuodugnasis metodas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigždė.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.



ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

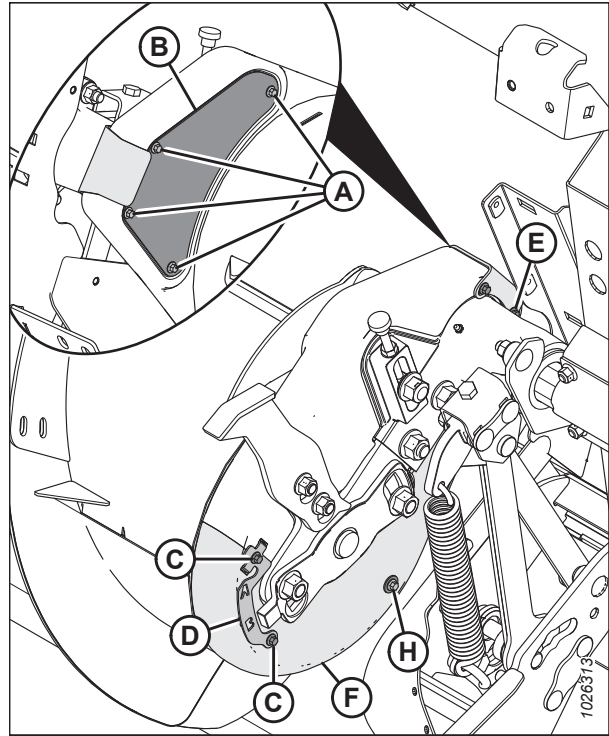
PASTABA:

Sraigės pavaros grandinės įtempimą galima tikrinti dviem būdais: nuodugnasis metodas yra tikslesnis ir jis naudojamas pakeitus ar iš naujo sumontavus sraigės pavaros grandinę; spartusis metodas (žr. [Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo tikrinimas – spartusis metodas, p. 527](#)) skirtas dažnoms patikroms.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Iki galo pakelkite lenktuvus.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45](#).
5. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. [3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 69](#).
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

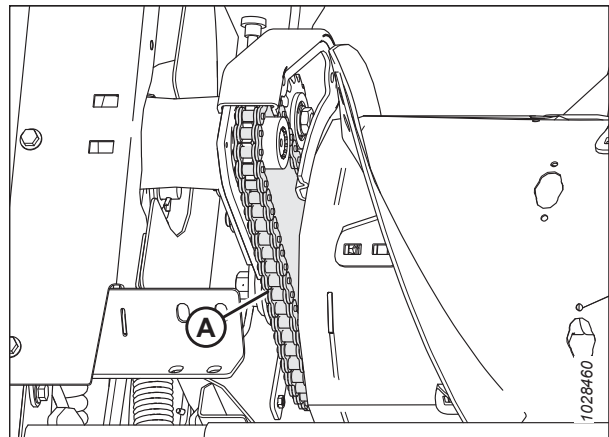
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Nuimkite keturis varžtus (A) ir patikros skydelį (B) kairiojoje tiekimo sraigės pusėje.
8. Atsukite varžtus (C) ir indikatorius / veržiklį (D), kurie laiko kartu sujungtus du gaubtus.
9. Atsukite varžtą (E).
10. Atsukite varžtą ir poveržlę (H), tvirtinančius apatinį gaubtą.
11. Pasukite apatinį gaubtą (F) pirmyn, kad atjungtumėte.



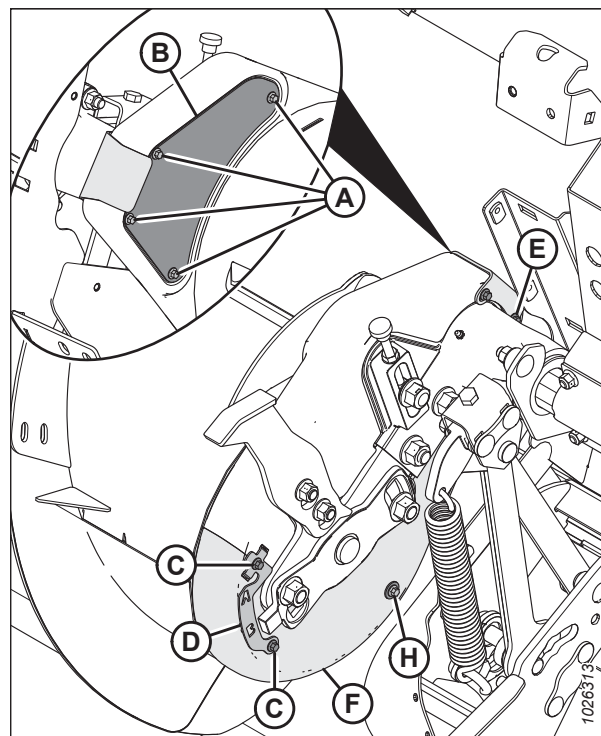
pav. 4.70: Tiekimo sraigės pavara – vaizdas iš galo

12. Patikrinkite grandinę ties viduriu (A). Turėtų būti 4 mm (0,16 colio) įlinkis. Jei reikia sureguliuoti, žr. [4.7.5 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas](#), p. 538.



pav. 4.71: Tiekimo sraigės grandinė – vaizdas iš galo

13. Uždėkite apatinį gaubtą (F) ir pritvirtinkite varžtu ir poveržle (H).
14. Sumontuokite varžtą (E).
15. Pritvirtinkite apatinį gaubtą prie viršutinio gaubto veržiklio / indikatoriumi (D) ir varžtais (C).
16. Sumontuokite patikros skydelį (B) ir pritvirtinkite keturiais varžtais (A). Prisukite varžtus (A) ir priveržkite iki 3,5 Nm (30 lbf in).



pav. 4.72: Tiekimo sraigės pavara – vaizdas iš galo

4.7.3 Sraigės pavaros grandinės atjungimas

Grandinės įtempiklis gali atsipalaiduoti tik per vieną žingsnį. Pakeiskite grandinę, kai ji nusidėvi ar išsitempia toliau, nei įtempiklio ribos.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Pakeiskite grandinę uždara grandine (MD #220317).

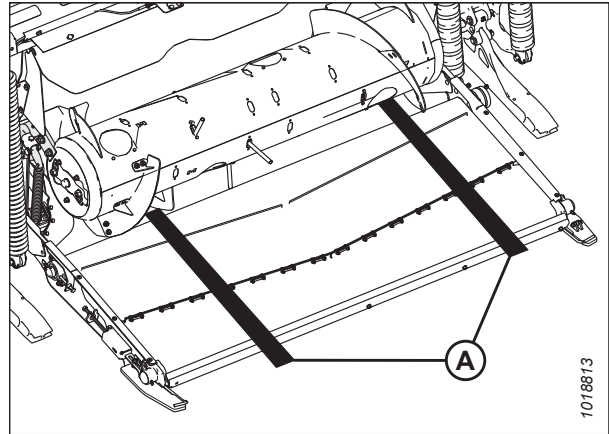
PASTABA:

Iliustracijose pavaizduota kairioji sraigės pusė.

1. Pakreipkite pjaunamąją iki galo atgal, kad padidintumėte tarpą tarp sraigės ir tiekimo dugninės.
2. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. *3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas*, p. 69.

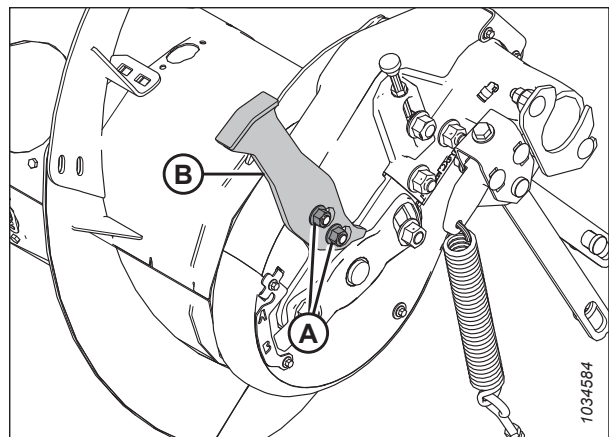
TECHNINĒ PRIEŽIŪRA

3. Padēkite medinius blokus (A) po sraige, kad sraigē nenukristu ant tiekimo transporterio ir jo nesugadintu.



pav. 4.73: Blokai po sraige

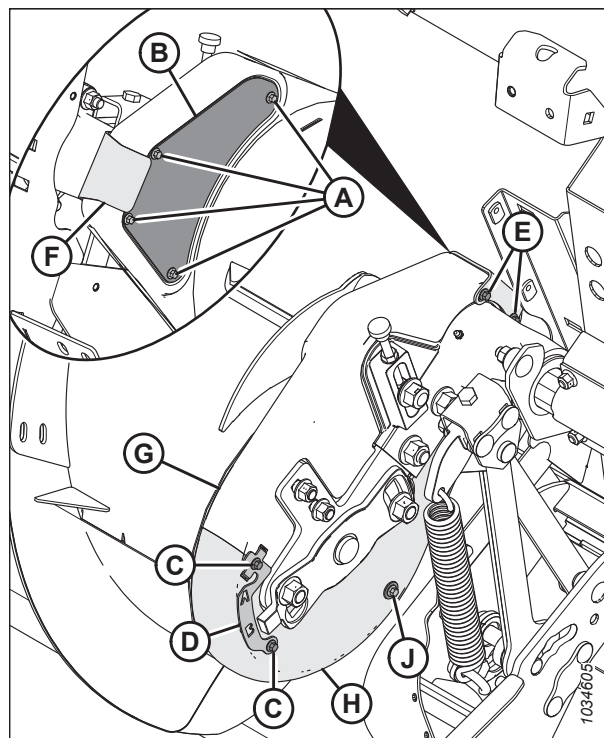
4. Atsukite divus varžtus (A) un atvienojiet buferi (B). Pakartojiet darbības pretējā pusē.



pav. 4.74: Sraigēs buferis – kairē pusē

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Kairiojoje sraigės pusėje atsukite varžtus (E) ir nuimkite gaubto fiksatorių (F).
6. Atjunkite keturis varžtus (A) ir patikros skydelį (B).
7. Atsukite varžtus (C) ir atsukite indikatorį / veržiklį (D), laikančius kartu viršutinį gaubtą (G) ir apatinį gaubtą (H).
8. Atsukite varžtą ir poveržlę (J), tvirtinančius apatinį gaubtą (H).
9. Pasukite viršutinį gaubtą (G) ir apatinį gaubtą (H) pirmyn, kad nuimtumėte nuo sraigės.



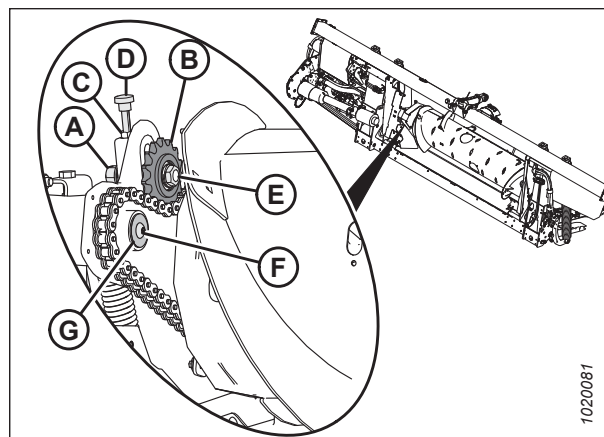
pav. 4.75: Sraigės pavara

10. Norėdami atlaisvinti įtemptą grandinę, atlaisvinkite antveržlę (C) ir pasukite sparnuotąją veržlę (D) prieš laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte žvaigždę tvirtinantį varžtą (B), kuris neleidžia jos pakelti.

SVARBU:

NEGALIMA atlaisvinti plonos veržlės (E), esančios vidinėje atraminės žvaigždės pusėje.

11. Atlaisvinkite atraminės žvaigždės veržlę (A) ir pakelkite žvaigždę (B) į aukščiausią padėtį, kad atlaisvintumėte grandinę. Priveržkite veržlę (A), kad užfiksuotumėte žvaigždę.
12. Atsukite varžtą (F) ir poveržlę (G).



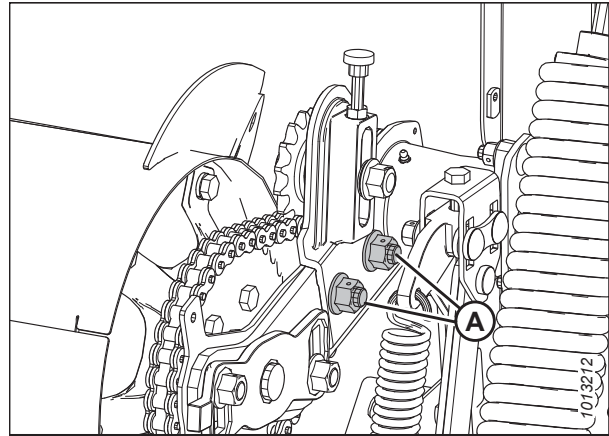
pav. 4.76: Sraigės pavara

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

13. Atjunkite du varžtus ir veržles (A).

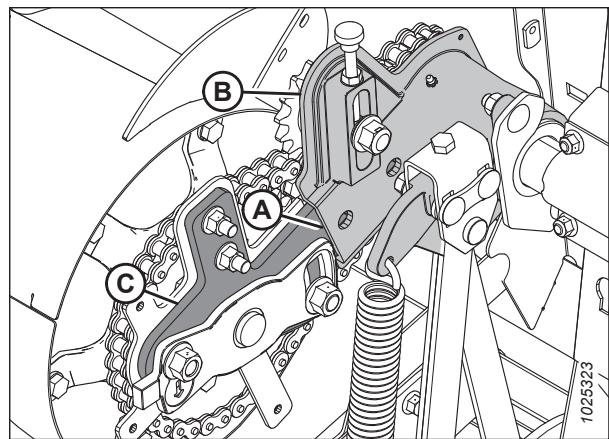
PASTABA:

Norint visiškai atjungti varžtus, gali būti reikalingas antras asmuo sraigėi pakelti ar prilaikyti.



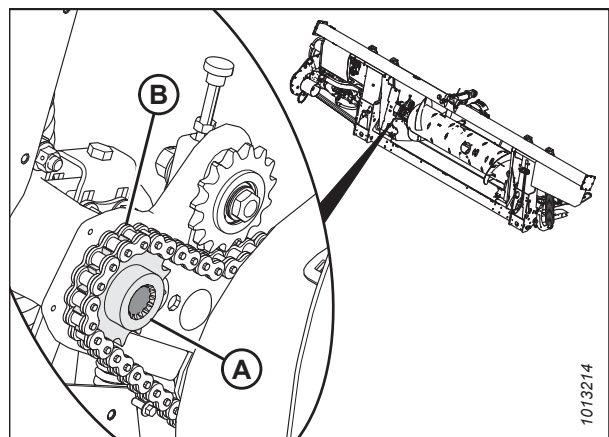
pav. 4.77: Sraigės atraminis svertas

14. Naudodami laužtuvą vietoje (A) tarp atraminio svarto (C) ir sraigės ašies (B), pastumkite sraigę į dešinę.



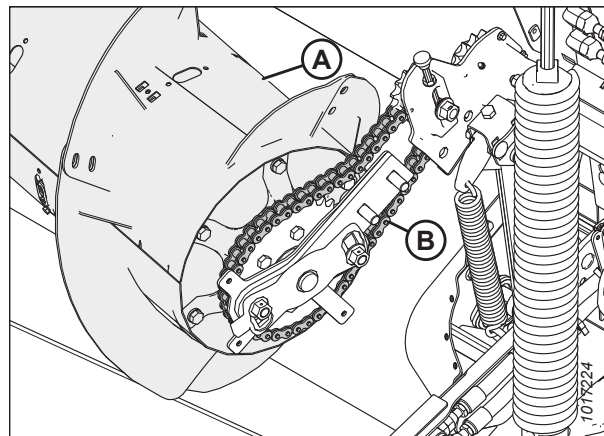
pav. 4.78: Sraigė

15. Atjunkite pavaros žvaigždę (A) ir grandinę (B) nuo veleno su išdrožomis.



pav. 4.79: Sraigės pavara

16. Perkelkite sraigę (A) į šonus ir pirmyn, kad uždara grandinę (B) būtų galima atjungti nuo sraigės.



pav. 4.80: Sraigės pavara

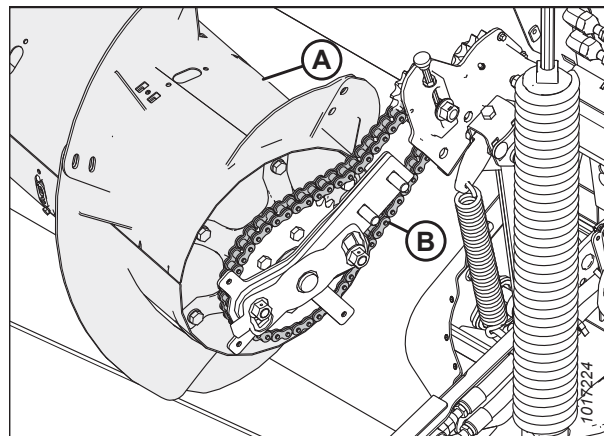
4.7.4 Sraigės pavaros grandinės montavimas

Sraigės pavaros grandinė perduoda galią iš pagrindinės pavarų dėžės į tiekimo sraigę.

PASTABA:

Iliustracijose pavaizduota kairioji sraigės pusė.

1. Uždėkite pavaros grandinę (B) ant žvaigždės, esančios sraigės (A) pavaros pusėje.

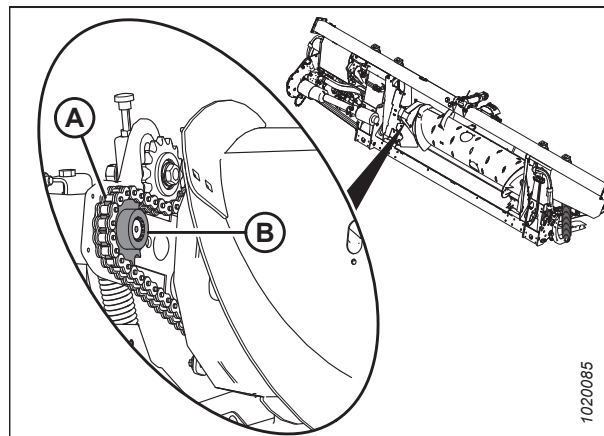


pav. 4.81: Sraigės pavara

2. Įstatykite varomąją žvaigždę (B) į grandinę (A) ir sulygiuokite žvaigždę ant veleno.

PASTABA:

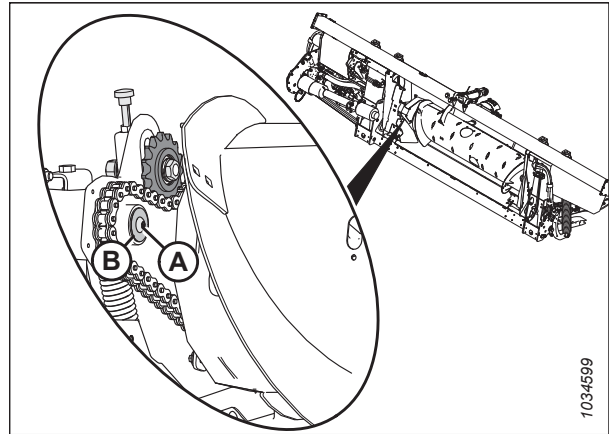
Varančiosios žvaigždės (B) petys turi būti nukreiptas į sraigę.



pav. 4.82: Sraigės pavara

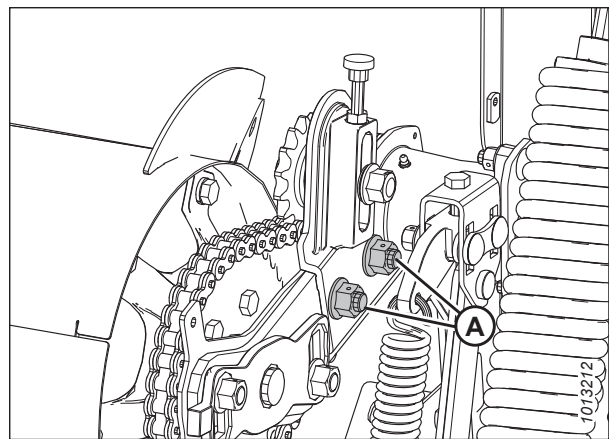
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.) varžtu (A) sriegius.
4. Sumontuokite poveržlę (B) ir pritvirtinkite ją varžtu (A).



pav. 4.83: Sraigės pavara

5. Slinkite sraigės būgno konstrukciją liejinio link, o tada vėl sumontuokite du varžtus ir veržles (A).



pav. 4.84: Sraigės pavara

6. Pasukite sraigę atgal, kad įtemptų apatinę grandinės pusę.

SVARBU:

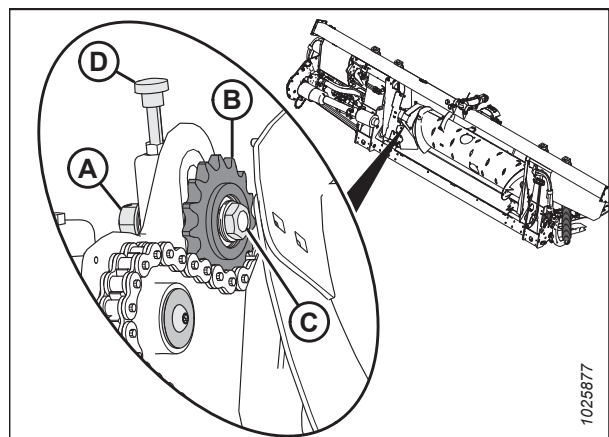
NEGALIMA atlaisvinti plonos veržlės (C), esančios atraminės žvaigždės suklio šone.

7. Pasukite reguliatoriaus sparnuotąją veržlę (D) pagal laikrodžio rodyklę, kad nustatytumėte atraminę žvaigždę (B) iki ji bus **ĮTEMPTA TIK RANKINIŲ BŪDU**.

SVARBU:

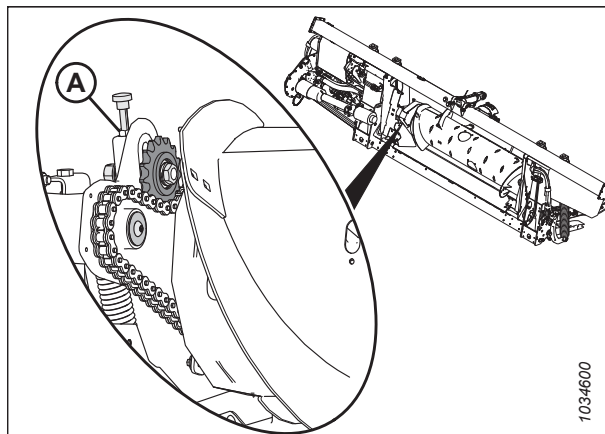
Neperveržkite.

8. Priveržkite kreipiamojo ritinėlio veržlę (A) iki 265 Nm (195 lbf-ft).



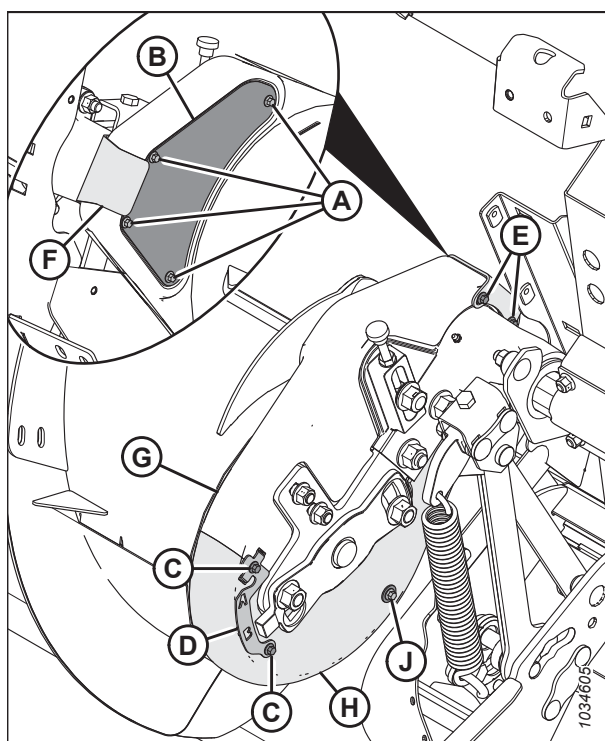
pav. 4.85: Sraigės pavara

9. Priveržkite antveržlę (A).



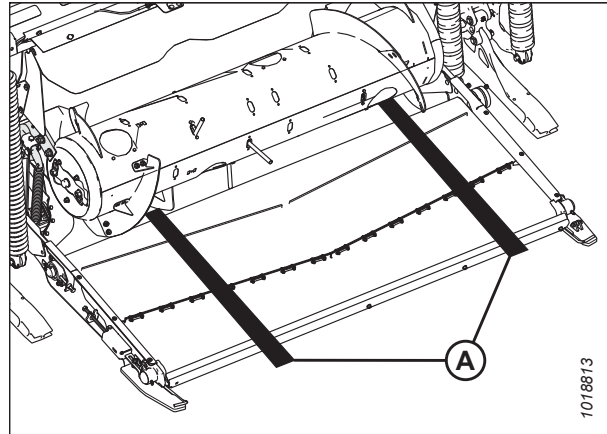
pav. 4.86: Sraigės pavara

10. Uždėkite apatinį gaubtą (H) ir pritvirtinkite varžtu ir poveržle (J).
11. Uždėkite viršutinį gaubtą (G). Pritvirtinkite viršutinį ir apatinį gaubtą su veržikliu / indikatoriumi ir varžtais (C).
12. Sumontuokite patikros skydelį (B) ir pritvirtinkite keturiais varžtais (A). Prisukite varžtus (A) ir priveržkite iki 3,5 Nm (30 lbf-in).
13. Sumontuokite gaubto fiksatorių (F) ir pritvirtinkite dviem varžtais (E).



pav. 4.87: Sraigė

14. Patraukite medinius blokus (A) nuo tiekimo transporterio.



pav. 4.88: Blokai po sraige

4.7.5 Tiekimo sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas

Sraigė yra varoma paviršiaus kopijavimo modulio pavaros sistemos grandine, prie sraigės šono tvirtinama žvaigždė. Nepakankamai įtempus grandinę gali anksti nusidėvėti žvaigždės arba bus sugadinta grandinė.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

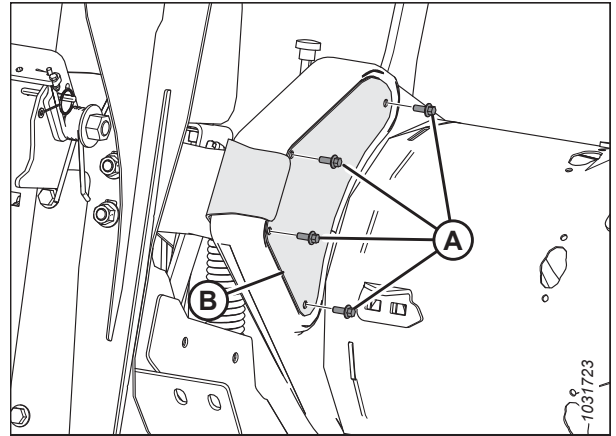
ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Iki galo pakelkite lenktuvus.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45.*
5. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. *3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 69.*
6. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

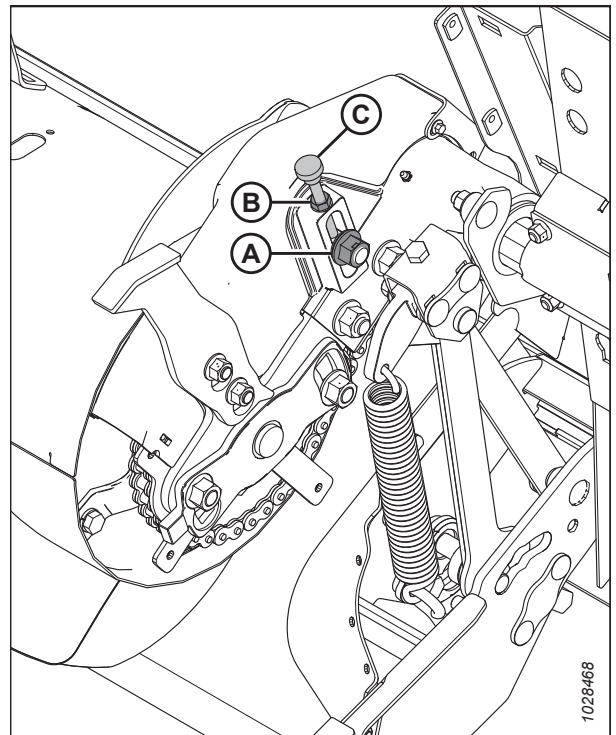
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Išimkite keturis varžtus (A) ir patikros skydelį (B), kad galėtumėte matyti grandinę.



pav. 4.89: Kairioji sraigės pavaros pusė – vaizdas iš galo

8. Atlaisvinkite antveržlę (B).
9. Šiek tiek atlaisvinkite kreipiamojo ritinėlio veržlę (A), kad kreipiamasis ritinėlis judėtų sukdamas reguliatorių (C).
10. Pasukite sraigę atgal, kad įtemptumėte viršutinę grandinės pusę.



pav. 4.90: Kairioji sraigės pavaros pusė – vaizdas iš priekio

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

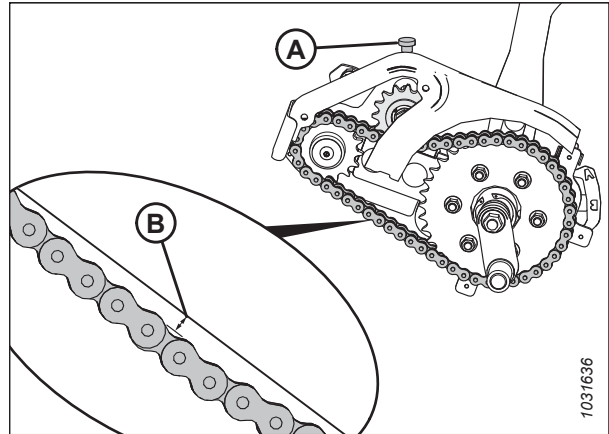
11. Pasukite reguliatoriaus sparnuotąją veržlę (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte įtempimą, iki grandinės įlinkis (B) bus 4 mm (0,16 in) ties viduriu.

SVARBU:

Neperveržkite.

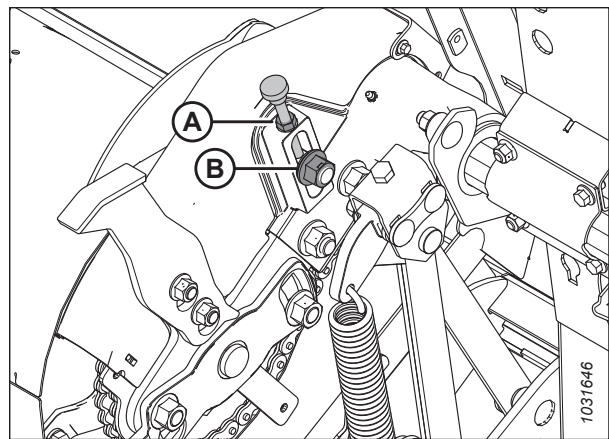
PASTABA:

Gaubtai iliustracijoje dėl aiškumo nepavaizduoti.



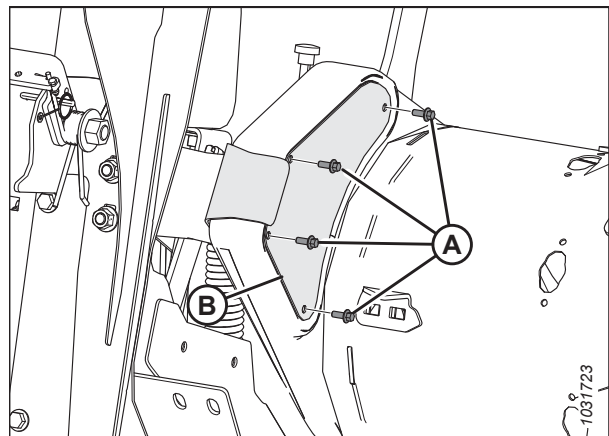
pav. 4.91: Tiekimo sraigės grandinės įlinkis

12. Baigę reguliuoti, priveržkite antveržlę (A).
13. Priveržkite kreipiamojo ritinėlio veržlę (B) iki 265 Nm (195 lbf-ft).
14. Priveržę atraminę žvaigždę ir antveržlę, patikrinkite įlinkį ties viduriu.



pav. 4.92: Tiekimo sraigės grandinė – vaizdas iš priekio

15. Sumontuokite patikros skydelį (B) ir pritvirtinkite keturiais varžtais (A).
16. Priveržkite varžtus (A) iki 3,5 Nm (30 lbf-in).



pav. 4.93: Kairioji sraigės pavaros pusė – vaizdas iš galo

4.7.6 Sraigės vija

Sraigės vijas ant FM200 galima sukongigūruoti pagal konkrečias derliaus nuėmimo sąlygas ir javų tipą.

Instrukcijas žr. *3.8.1 FM200 tiekimo sraigės konfiguracijos, p. 153* pagal konkretaus kombaino / javų kirtimo sąlygų konfiguracijos.

4.7.7 Sraigės pirštai

FM200 sraigėje javams tiekti į kombaino nuožulniosios kameros korpusą naudojami įtraukiami virbai. Esant tam tikroms sąlygoms gali reikėti atjungti ar sumontuoti pirštus, kad būtų optimaliai tiekiami javai. Pakeiskite nusidėvėjusius ar apgadintus pirštus.

Tiekimo sraigės pirštų atjungimas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Gali reikėti atjungti pirštus nuo sraigės būgno, kad būtų pakeistas konfiguracijos profilis.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.



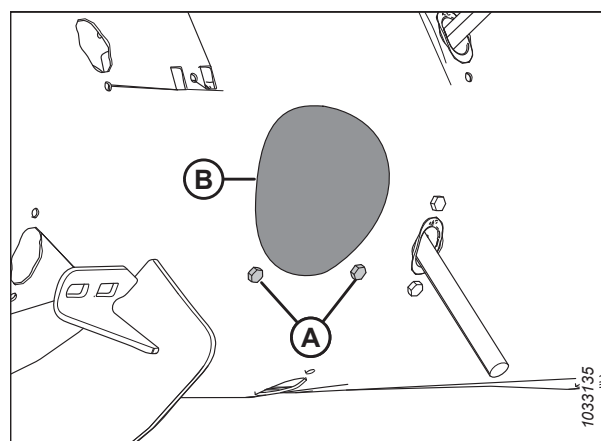
ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

SVARBU:

Nuimdami sraigės pirštus, veiksmus atlikite iš išorės į vidų. Baigę darbą patikrinkite, ar abiejose sraigės pusėse yra vienodas pirštų skaičius.

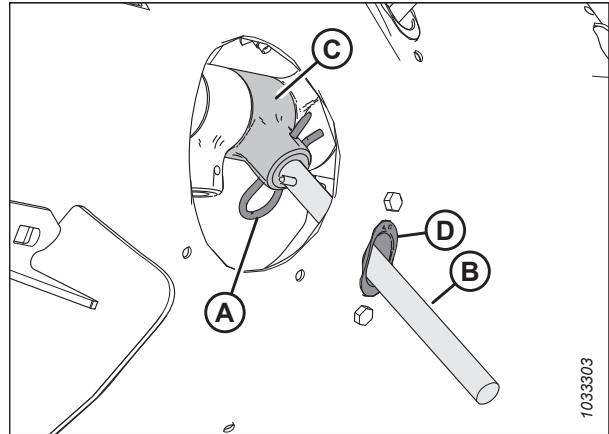
1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
5. Nuimkite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B), esančius arčiausiai nuimamo piršto. Išsaugokite tvirtinimo elementus, kad vėl sumontuotumėte.



pav. 4.94: Sraigės prieigos angos gaubtas

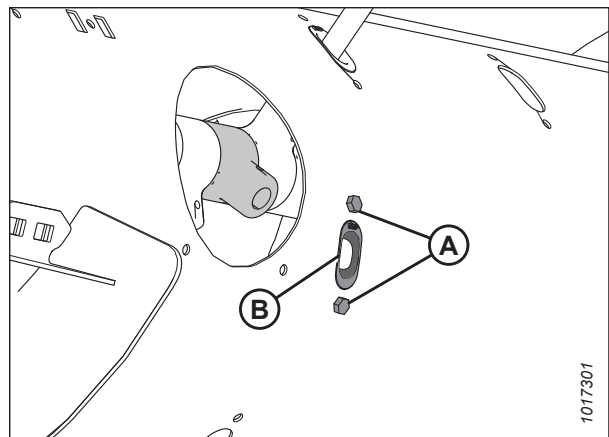
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Atjunkite smeigtuką (A). Ištraukite pirštą (B) iš piršto laikiklio (C).
- Jei pirštas sulaužytas, pašalinkite likučius iš laikiklio (C) ir būgno vidaus.



pav. 4.95: Sraigės pirštas

- Numinkite ir išsaugokite du varžtus (A) ir atramines veržles (nepavaizduota), kuriais prie sraigės tvirtinamas piršto kreipiklis (B). Atjunkite kreipiklį (B).

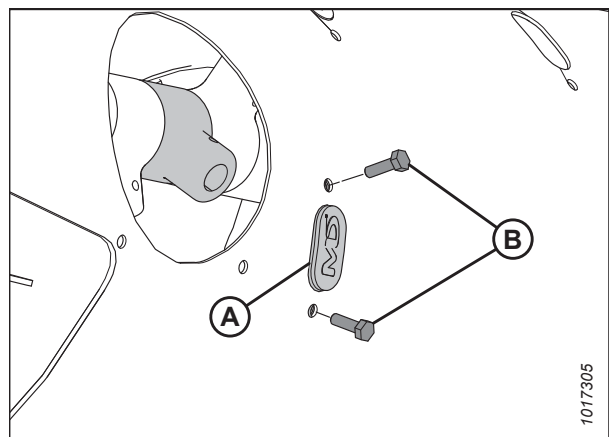


pav. 4.96: Sraigės piršto anga

- Įstatykite kaištį (A) į angą pro sraigės vidų. Pritvirtinkite kaištį dviem M6 varžtais šešiabriaune galvute (B) ir atraminėmis veržlėmis. Priveržkite varžtus iki 9 Nm (80 lbf·in).

PASTABA:

Varžtai (B) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris atjungus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (B), prieš montuodami sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.).

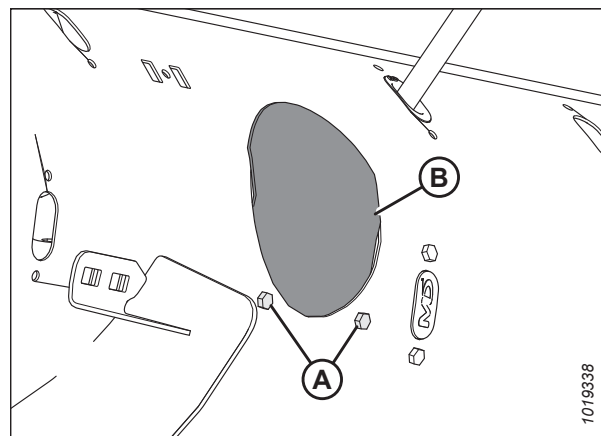


pav. 4.97: Kaištis

10. Pritvirtinkite prieigos gaubtą (B) varžtais (A). Priveržkite varžtus iki 9 Nm (80 lbf-in).

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris atjungus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (A), prieš montuodami sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.).



pav. 4.98: Sraigės prieigos angos gaubtas

Tiekimo sraigės pirštų montavimas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Gali reikėti prijungti pirštus ant sraigės būgno, kad būtų pakeistas konfigūracijos profilis.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksukite apsaugines atramas.



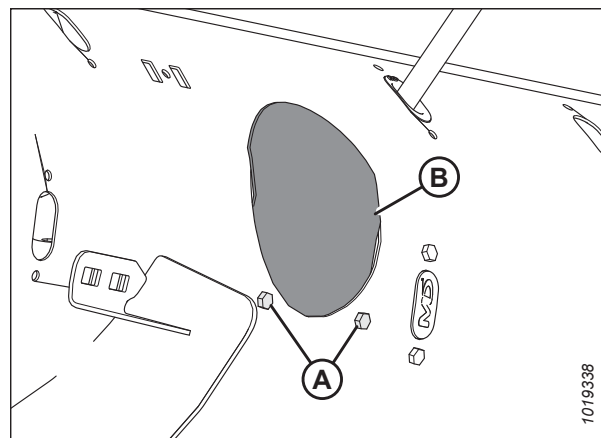
ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

SVARBU:

Montuodami papildomus varžtus patikrinkite, ar abiejose sraigės pusėse sumontuojate vienodą skaičių.

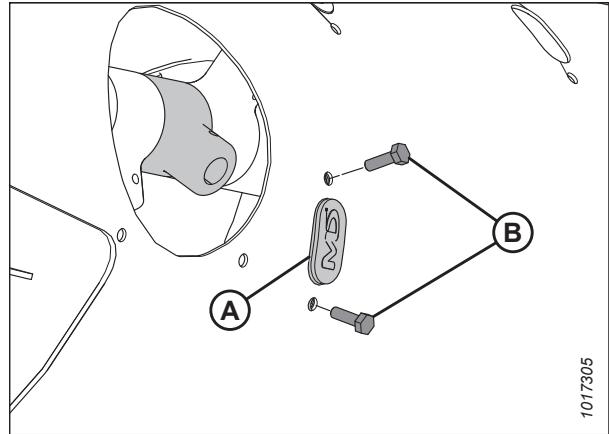
1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
4. Nuimkite varžtus (A) ir prieigos gaubtą (B), esančius arčiausiai nuimamo piršto. Išsaugokite tvirtinimo elementus, kad vėl sumontuotumėte.



pav. 4.99: Sraigės prieigos angos gaubtas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Atjunkite du varžtus (B), atramines veržles (nepavaizduota) ir kaištį (A).



pav. 4.100: Sraigės piršto anga

- Įstatykite kreipiklį (B) pro sraigės vidinę pusę ir pritvirtinkite varžtais (A) ir atraminėmis veržlėmis (nepavaizduota).

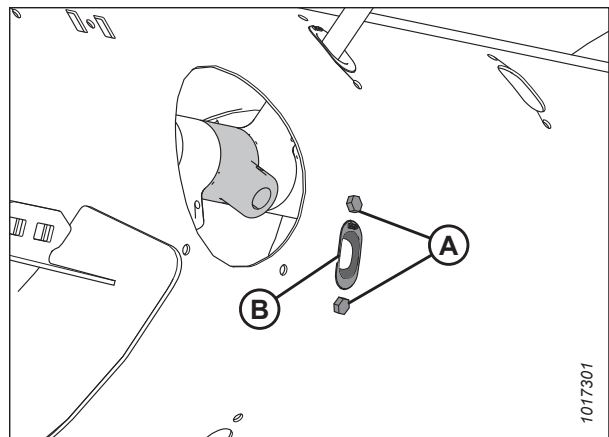
SVARBU:

Keisdami vientisą pirštą, visada sumontuokite naują kreipiklį.

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris atjungus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (A), prieš montuodami sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.).

- Priveržkite varžtus (A) iki 9 Nm (80 lbf-in).

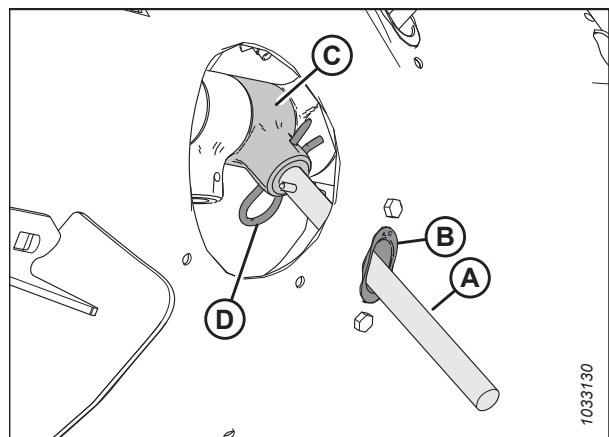


pav. 4.101: Sraigės piršto anga

- Įstatykite sraigės pirštą (A) būgno viduje. Įstatykite sraigės pirštą (A) pro kreipiklio (B) apačią, o kitą jo galą įstatykite į laikiklį (C).
- Pritvirtinkite pirštą įstatydami smeigtuką (D) į laikiklį. Patikrinkite, ar suapvalintas („S“ formos) smeigtuko galas atsuktas į sraigės grandinės pavaros pusę. Patikrinkite, ar uždaras smeigtuko galas atsuktas sraigės sukimosi kryptimi.

SVARBU:

Nustatykite smeigtuko padėtį, kaip aprašyta šiame veiksmo, kad smeigtukas darbo metu neiškristų. Pаметus pirštus, pjaunamoji gali netinkamai tiekti javus į kombainą. Į būgną įkritę pirštai gali apgadinti vidinius komponentus.

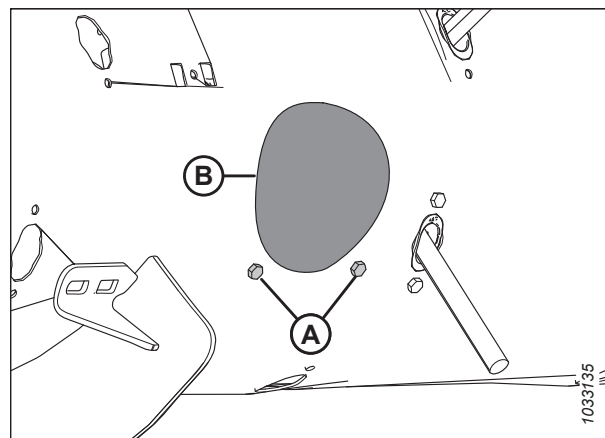


pav. 4.102: Sraigės pirštas

10. Pritvirtinkite prieigos gaubtą (B) varžtais (A). Priveržkite varžtus iki 9 Nm (80 lbf-in).

PASTABA:

Varžtai (A) pristatomi šiek tiek sutepus sriegių fiksatoriumi, kuris atjungus varžtus nusidėvi. Jei pakartotinai montuojate varžtus (A), prieš montuodami sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.).



pav. 4.103: Sraigės prieigos angos gaubtas

Sraigės piršto taktavimo tikrinimas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Ši procedūra leidžia nustatyti, kokioje vietoje yra pirštai, kai jie visiškai ištraukti iš sraigės.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.



ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Patikrinkite, ar indikatorius (C) abiejuose sraigės galuose yra nustatytas ties ta pačia padėtimi.

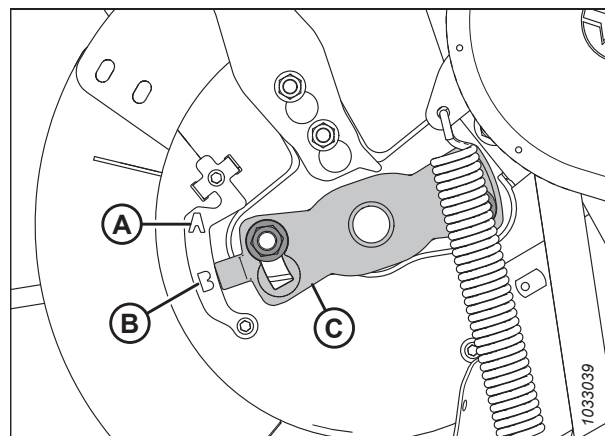
PASTABA:

Yra dvi skirtingos sraigės virbų ištraukimo padėties: **A** ir **B**. **A** padėtis naudojama rapsams, o **B** – grūdams. Gamyklinis indikatorius nustatymas yra **B** padėtis.

SVARBU:

Siekiant apsaugoti, kad sraigė nebūtų nepataisomai sugadinta, ypač svarbu vienodai nustatyti abiejose sraigės pusėse.

6. Norėdami sureguliuoti indikatorius padėtį, žr. *Sraigės piršto taktavimo nustatymas, p. 546*.
7. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 46*.



pav. 4.104: Sraigės virbo taktavimas – pavaizduota kairioji sraigės pusė

Sraigės piršto taktavimo nustatymas

Tiekimo sraigė turi pirštus, kurie išstumiami ir įtraukiami, siekiant įtraukti javus į kombaino nuožulniąją kamerą. Ši procedūra leidžia nustatyti, kokioje vietoje yra pirštai, kai jie visiškai ištraukti iš sraigės.

PASTABA:

Iliustracijoje pavaizduota tik kairioji sraigės pusė, tačiau procedūra taikoma abiem pusėms.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

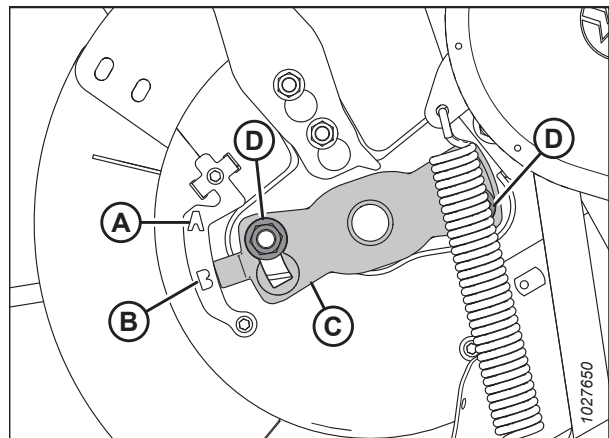
⚠ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Suraskite piršto taktavimo indikatorį (C) ant sraigės galo. Yra dvi skirtingos sraigės virbų ištraukimo padėties: padėtis A ir B.
6. Atlaisvinkite veržles (D) ir nustatykite pirštų taktavimo indikatorius (C) ties norima padėtimi.

SVARBU:

Taktavimo indikatorius abiejuose sraigės galuose turi būti nustatytas į tą pačią padėtį. Priešingu atveju sraigė bus nepataisomai sugadinta.

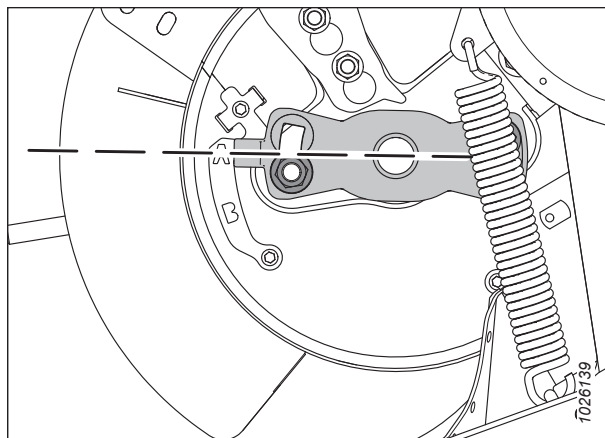


pav. 4.105: Sraigės virbų taktavimo indikatorius

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

PASTABA:

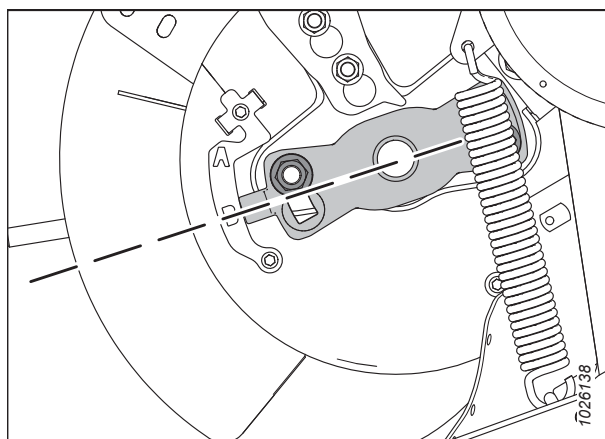
Jei piršto taktavimo indikatorius nustatytas ties **A** padėtimi, tai reiškia, kad tame taške sraigės pirštai bus iki galo ištraukti. Todėl galima užkabinti ir paleisti javus anksčiau prieš jiems patenkant į nuožulniosios kameros korpusą. Ši nuostata tinkamiausia rapsams ar tankiems javams.



pav. 4.106: Sraigės padėtis A

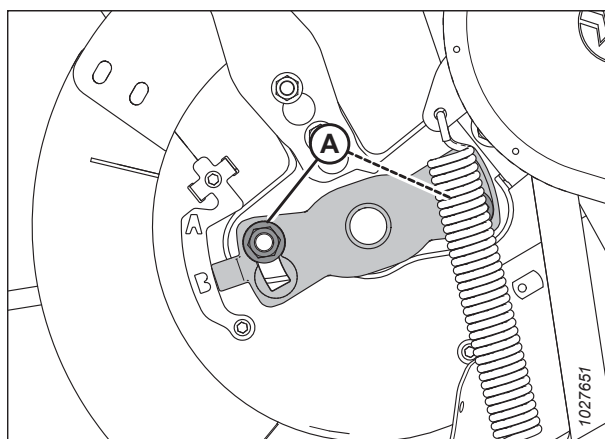
PASTABA:

Jeif indikatorius nustatytas ties **B** padėtimi, tai reiškia, kad tame taške sraigės pirštai bus iki galo ištraukti. Todėl galima užkabinti ir paleisti javus vėliau prieš jiems patenkant į nuožulniąją kamerą. Ši nuostata tinkamiausia grūdiniams javams ar pupelėms.



pav. 4.107: Sraigės padėtis B

7. Baigę reguliuoti, priveržkite veržles (A). Priveržkite veržles iki 115 Nm (85 lbf-ft).
8. Atjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 46.](#)



pav. 4.108: Sraigės virbų taktavimo indikatorius

4.8 Dalgis

Pjovimo agregato dalgiai pjauna pasėlius. Kartas nuo karto reikia atlikti dalgių, apsaugų ir dalgio galvutės techninės priežiūros darbus.

⚠ ĮSPĖJIMAS

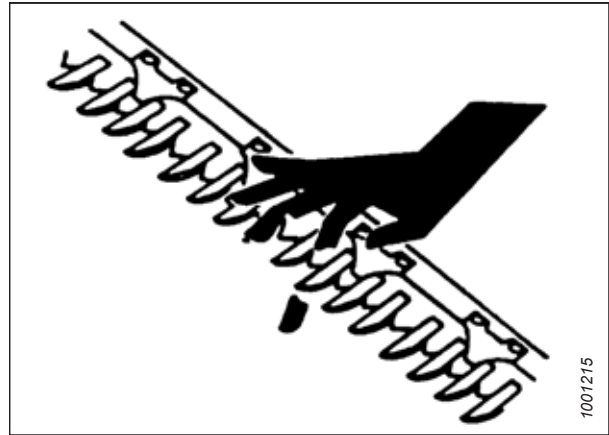
Niekada nekiškite rankų tarp apsaugų ir dalgio.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

⚠ DĖMESIO

Siekdami išvengti, kad nebūtų sužaloti žmonės, prieš atlikdami mašinos priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus, žr. [4.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 485](#).



pav. 4.109: Pjovimo agregato keliamas pavojus

4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas

Kasdien tikrinkite dalgių sekcijas, ar jos tvirtai pritvirtintos varžtais prie dalgio galinės dalis, nėra nusidėvėję ar sugadintos (susidėvėjusias ar sugadintas sekcijas palikite už nenupjautų javų). Susidėvėjusias ar sugadintas sekcijas galima pakeisti neatjungiant dalgio nuo pjovimo agregato.

⚠ PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės ar reguliuodami mašiną. Niekada nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba po ja. Jei pjaunamoji visiškai pakelta, užfiksuokite apsaugines atramas. Jei pjaunamoji atkelta nuo žemės, bet nėra iki galo pakelta, padėkite po ją blokus.

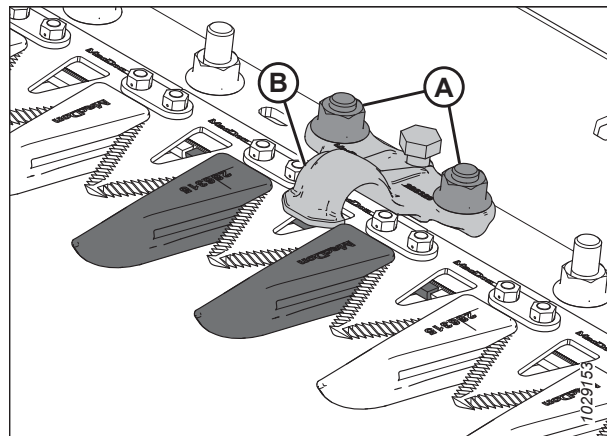
⚠ ĮSPĖJIMAS

Būkite atsargūs dirbdami prie pjovimo agregato. Dalgio sekcijos yra aštrios ir gali sunkiai sužaloti. Dirbdami prie ar tvarkydami dalgio sekcijas, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45](#).
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Jei yra laikiklis, atsukite varžles (A) ir laikiklį (B), kad pasiektumėte norimą pakeisti dalgio sekciją.



pav. 4.110: Pjovimo agregatas

5. Atsukite varžtus ir varžles (B). Išsaugokite tvirtinimo elementą.

PASTABA:

Pabaksnokite dalgį, kai reikia prieiti prie tvirtinimo elemento.

6. Jei sekcijos yra šalia pavaros galo, atjunkite laikiklius (C) ir atkelkite dalgio sekciją (A) nuo dalgio galinio laikiklio.
7. Nuvalykite nešvarumus nuo dalgio laikiklio ir uždėkite naują dalgio sekciją ant dalgio galinio laikiklio.

SVARBU:

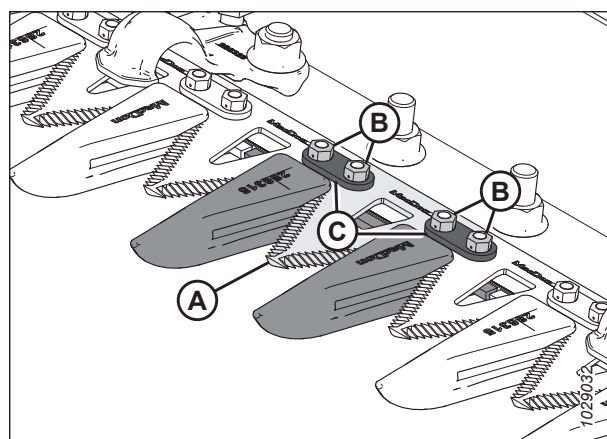
Jei tai pačiai dalgio sekcijai naudojamos smulkiai ir stambiai dantytos dalgio dalys gali nukentėti pjovimo kokybė.

8. Jei sekcijos yra prie pavaros galo, pakeiskite laikiklių (C) padėtį.
9. Jei laikiklis buvo atjungtas prieš tai, sumontuokite jį kartu su varžtais ir varžlėmis (B).

PASTABA:

Patikrinkite, ar varžtų galvutės iki galo įsuktos pailgose angose ant dalgio galinio laikiklio.

10. Priveržkite varžles iki 12 Nm (9 lbf·ft).
11. Jei reikia, pakeiskite nuimtus laikiklius. Norėdami patikrinti, ar tinkamai sureguliuoti laikikliai, žr. *Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos*, p. 565 arba *Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos*, p. 577.



pav. 4.111: Pjovimo agregatas

4.8.2 Dalgio atjungimas

Dalgį tikrinkite kiekvieną dieną, kad įsitikintumėte, jog jis nesugadintas. Jei jis sugadintas, jį reikės nuimti ir pakeisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

PASTABA:

Viengubą dalgį turinčiose pjaunamosiose dalgio galvutė yra kairėje dalgio pusėje. Dvigubą dalgį turinčiose pjaunamosiose naudojamos dvi dalgio galvutės, kurios yra dešinėje ir kairėje dalgio pusėse. Prieš pradėdami darbus patikrinkite, kurį dalgį reikia išimti.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47.*
3. Rankomis perkeltkite dalgį ties jo eigos diapazono viduriu.
4. Nuvalykite sritį aplink dalgį.
5. Atjunkite tepimo tašką (A) nuo kaiščio.

PASTABA:

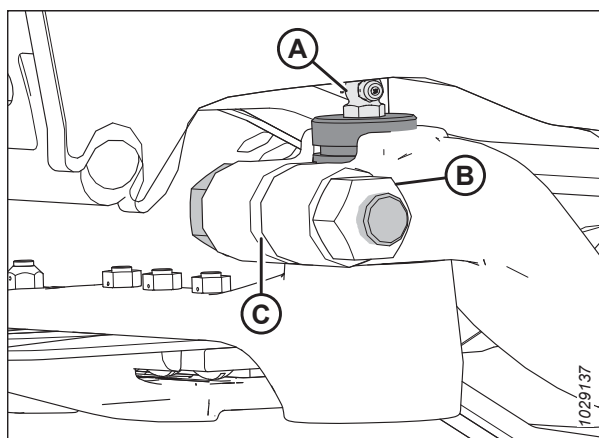
Atjungus tepimo tašką, bus lengviau vėliau vėl sumontuoti dalgio galvutės kaištį.

6. Atsukite varžtą ir veržlę (B).
7. Įstatykite atsuktuvą ar kaltą į tarpą (C), kad atjungtumėte apkrovą į dalgio galvutės kaištį.
8. Atsuktuvu ar kaltu atkelkite dalgio galvutės kaištį aukštyn kaiščio griovelyje, kol jis atsijungs nuo dalgio galvutės.
9. Stumkite dalgio konstrukciją (A) į vidų, iki ji bus atitraukta nuo pavaros sverto (B).

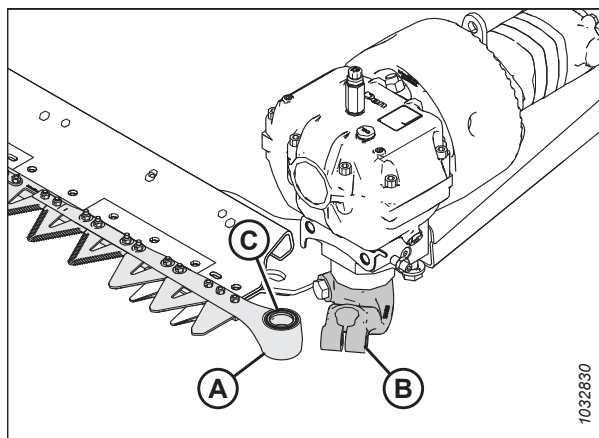
PASTABA:

Rėmo ir galinių gaubtų dalys šioje iliustracijoje nepavaizduotos, siekiant parodyti dalgio galvutės komponentus.

10. Jei nėra keičiama, užsandarinkite dalgio galvutės guolį (C) plastiku ar juosta, kad nepatektų nešvarumų ar šiukšlių.
11. Patraukite dalgio pavaros svertą (B) į išorinę padėtį, kad liktų tarpas dalgiumi.
12. Išimkite dalgį (A).



pav. 4.112: Dalgio galvutė



pav. 4.113: Kairioji dalgio galvutė

4.8.3 Dalgio galvutės guolio atjungimas

Dalgio galvutės guolis leidžia dalgio galvutės kaiščiui sukstis galvutėje, kai pavaros svertas jį stumia pirmyn ir atgal. Jei guolis nusidėvėjęs ar sugadintas, jį reikia pakeisti.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
4. Atjunkite dalgį. Instrukcijas žr. *4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 550*.

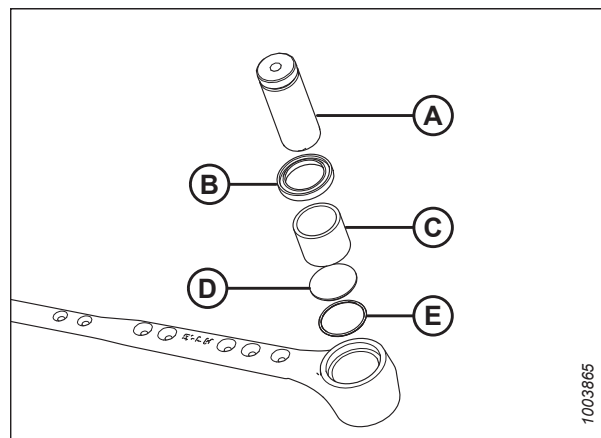
PASTABA:

Kadangi guolis yra keičiamas, nereikia apvynioti dalgio galvutės, kad būtų apsaugotas guolis.

5. Naudokite plokščią įrankį, kurio skersmuo yra toks pats kaip kaiščio (A). Atjunkite sandariklį (B), guolį (C), kaištį (D) ir sandarinimo žiedą (E) nuo dalgio galvutės apatinės pusės.

PASTABA:

Tarpiklį (B) galima pakeisti neatjungiant guolio. Keisdami sandariklį, patikrinkite, ar kaištis ir adatinis guolis nėra nusidėvėję, ir jei reikia, pakeiskite.



pav. 4.114: Dalgio galvutės guolio konstrukcija

4.8.4 Dalgio galvutės guolio montavimas

Dalgio galvutės guolis leidžia dalgio galvutės kaiščiui sukstis galvutėje, kai pavaros svertas jį stumia pirmyn ir atgal. Kai senas guolis atjungtas nuo peilio galvutės, galima sumontuoti naują.

1. Įstatykite sandarinimo žiedą (E) ir kaištį (D) į dalgio galvutę.
2. Plokščiu įrankiu (A), kurio skersmuo apytiksliai toks pats, kaip guolio (C), įstumkite guolį į dalgio galvutę, iki guolio viršus bus tolygiai su dalgio galvutės dalimi.

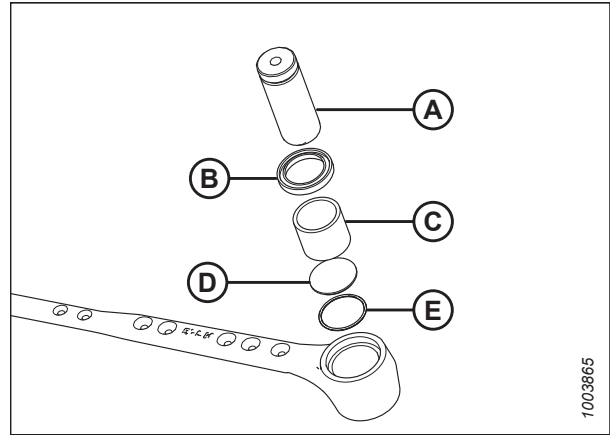
SVARBU:

Sumontuokite guolį štampuota puse (puse su identifikavimo žymėmis) į viršų.

3. Sumontuokite sandariklį (B) dalgio galvutėje, kad briauna būtų atsukta aukštyn.

SVARBU:

Norėdami išvengti ankstyvo dalgio galvutės ar dalgio pavarų dėžės gedimo, patikrinkite, ar tvirtai sujungta tarp dalgio galvutės kaiščio ir rutulinio guolio, ir tarp dalgio galvutės kaiščio ir išėjimo sverto.



pav. 4.115: Dalgio galvutės guolio konstrukcija

4. Sumontuokite dalgį. Instrukcijas žr. [4.8.5 Dalgio montavimas](#), p. 552.

4.8.5 Dalgio montavimas

Dalgį tikrinkite kiekvieną dieną, kad įsitikintumėte, jog jis nesugadintas. Jei jis sugadintas, jį reikės nuimti ir pakeisti.

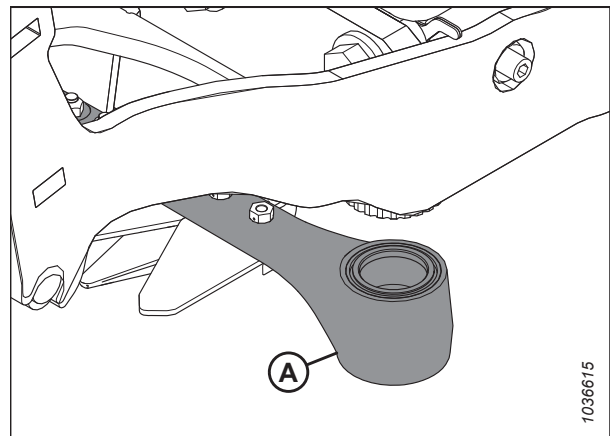
⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Atjungimo metu stovėkite ties dalgio galu, kad būtų mažesnis pavojus susižaloti į pjovimo briaunas. Dirbdami prie dalgio mūvėkite storas pirštines.

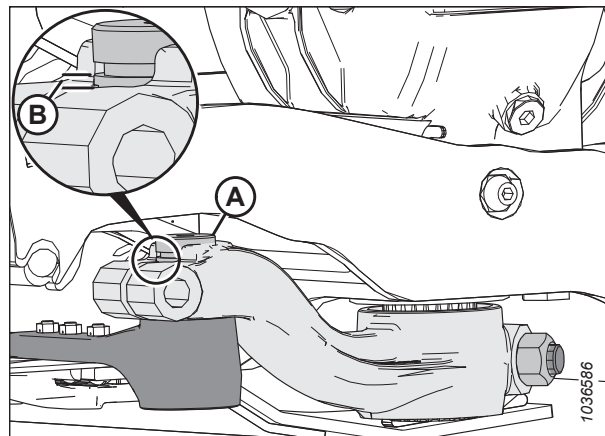
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Prieš surinkdami sutepkite dalgio galvutės guolį; vienodai paskirstykite tepalą aplink guolį.
3. Sumontuokite dalgio bloką (A).



pav. 4.116: Dalgio pavarų dėžė

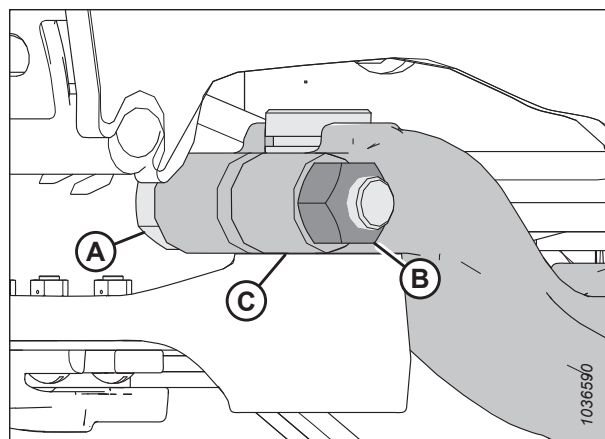
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įstatykite dalgio galvutės kaištį (A) per pavaros svertą į dalgio galvutę.
- Pritvirtinkite dalgio galvutės kaištį (A), kad griovelis (B) būtų 2 mm (5/64 in) virš pavaros sverto.



pav. 4.117: Dalgio galvutė

- Pritvirtinkite dalgio galvutės kaištį M16 x 85 mm šešiabriauniu varžtu (A) ir šešiabriaune varžle (B). Sumontuokite varžtą iš vidinės svarto pusės. Priveržkite varžtą iki 220 Nm (162 lbf ft).
- Rankomis stumkite dalgio svertą (A) iki vidinės eigos ribos ir patikrinkite, ar yra 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 in) tarpas (C) tarp pavaros svarto ir dalgio galvutės.
- Jei reguliuoti nereikia, pereikite prie veiksmo 9, p. 553. Jei reikia reguliuoti pavaros svertą, susisiekite su „MacDon“ atstovu.



pav. 4.118: Dalgio galvutė

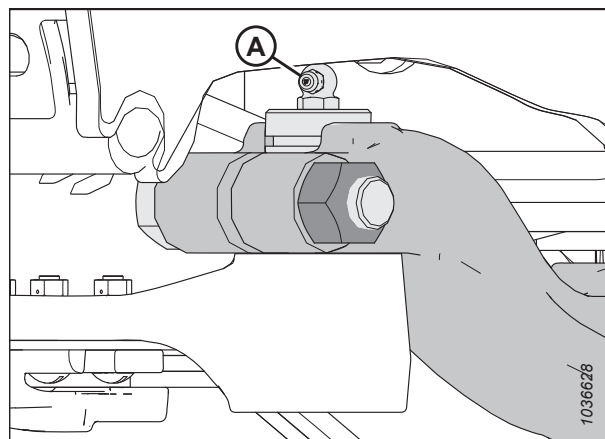
- Sumontuokite tepimo tašką (A) ir lėtai sutepkite. Švirškite tepalą, kol dalgio galvutė **ŠIEK TIEK** pajudės žemyn, tada sustokite.

SVARBU:

NEGALIMA per daug įleisti tepalo į dalgio galvutę. Esant per dideliame tepalo kiekiui bus netinkamai sulygiuotas dalgis, todėl perkais apsaugos ir bus perkrautos pavaros sistemos. Jei yra per daug tepalo, atjunkite tepimo tašką, kad išleistumėte slėgį.

PASTABA:

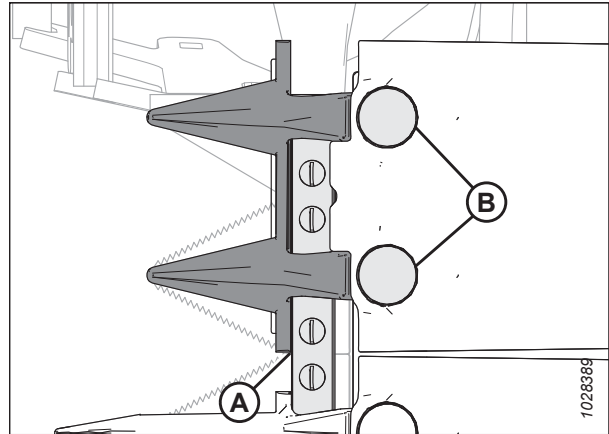
Jei guolio ertmėje yra likę oro, dalgio galvutė pradės judėti žemyn prieš užpildant tepalu.



pav. 4.119: Dalgio galvutė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

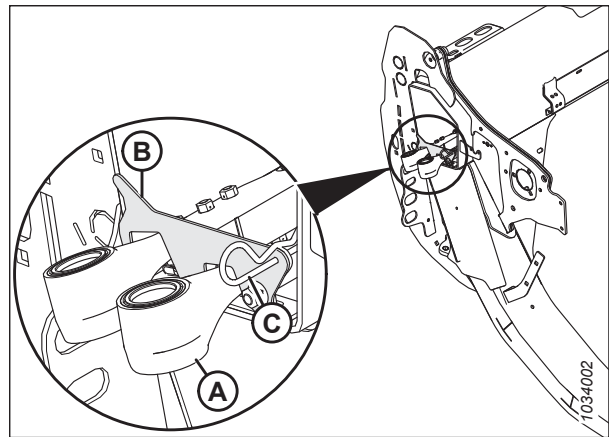
10. Nustatykite dalgio pavaros svertą ties eigos vidurio padėtimi ir patikrinkite ar dalgio galinis laikiklis nesiliečia su pirmosios apsaugos (A) priekiu.
11. Jei dalgio galinis laikiklis liečiasi su pirmosios apsaugos priekiu, atsukite varžtus (B), pakreipkite apsaugą pirmyn ir vėl sumontuokite varžtus. Priveržkite varžtus iki 85 Nm (63 lbf-ft). Jei reikiamo tarpo (jokio kontakto tarp galinio strypo ir pirmosios apsaugos priekio) neįmanoma pasiekti, reikia naudoti papildomus įdėklus tarp dalgio pavarų dėžės ir tvirtinimo plokštelės. Susisieki su „MacDon“ atstovu.



pav. 4.120: Pirmoji dalgio apsauga – vaizdas iš dalgio apačios

4.8.6 Atsarginiai dalgiai

Du atsarginius dalgius (A) galima laikyti pjaunamosios galiniame vamzdyje, dešiniajame gale. Patikrinkite, ar atsarginiai dalgiai užfiksuoti fiksiatoriumi (B) ir smeigtuku (C).



pav. 4.121: Atsarginiai dalgiai

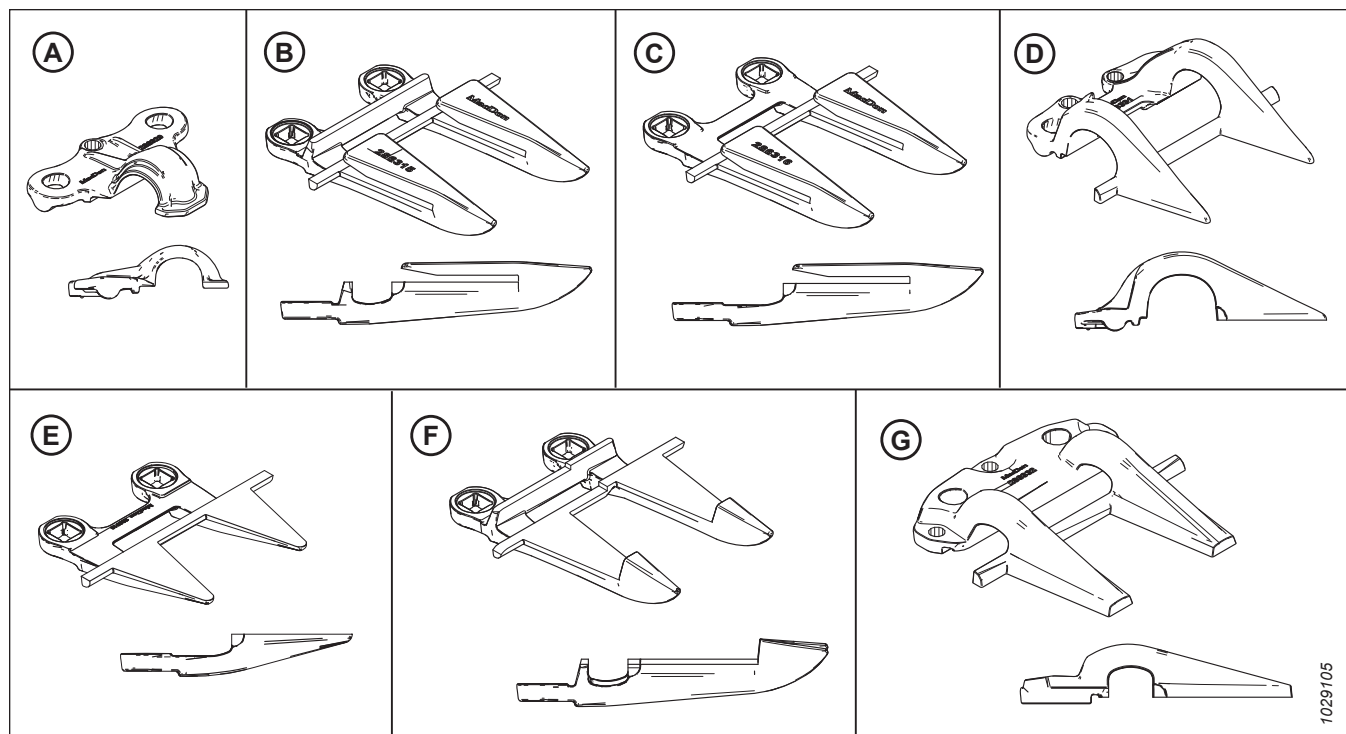
4.8.7 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.

Toliau nurodytosios dalgių apsaugos ir laikikliai naudojami esant smailių apsaugų konfigūracijoms.

PASTABA:

Esant smailių dalgių apsaugų konfigūracijai yra reikalingos dvi trumpos dalgių apsaugos: po vieną kiekviename pjovimo agregato gale.



pav. 4.122: Šmailių dalgį apsaugų konfigūracijai naudojamų apsaugų ir laikiklių tipai

A – žemyn nukreiptas laikiklis (MD #286329)

C – smaila galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316)⁷⁶

E – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319)⁷⁷

G – smailas centrinis laikiklis (MD #286332)⁷⁸

B – smaila dalgio apsauga (MD #286315)

D – trumpas dalgio laikiklis (MD #286331)

F – smaila centrinio dalgio apsauga (MD #286317)⁷⁸

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų pjaunamųjų. Keisdami smailias apsaugas ir laikiklius patikrinkite, ar atliekate pagal pjaunamosios rūšį tinkamą veiksmų seką. Toliau pateikiami nurodymai pagal skirtingas konfigūracijas.

- *Smailios dalgio apsaugos ant viengubo dalgio pjaunamųjų, p. 556*
- *Smailios dalgio apsaugos ant FD235 dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 557*
- *Smailios dalgio apsaugos ant FD240 dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 558*
- *Smailios dalgio apsaugos ant FD241 dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 559*
- *Smailios dalgio apsaugos ant FD245 dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 560*
- *Smailios dalgio apsaugos ant FD250 dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 561*

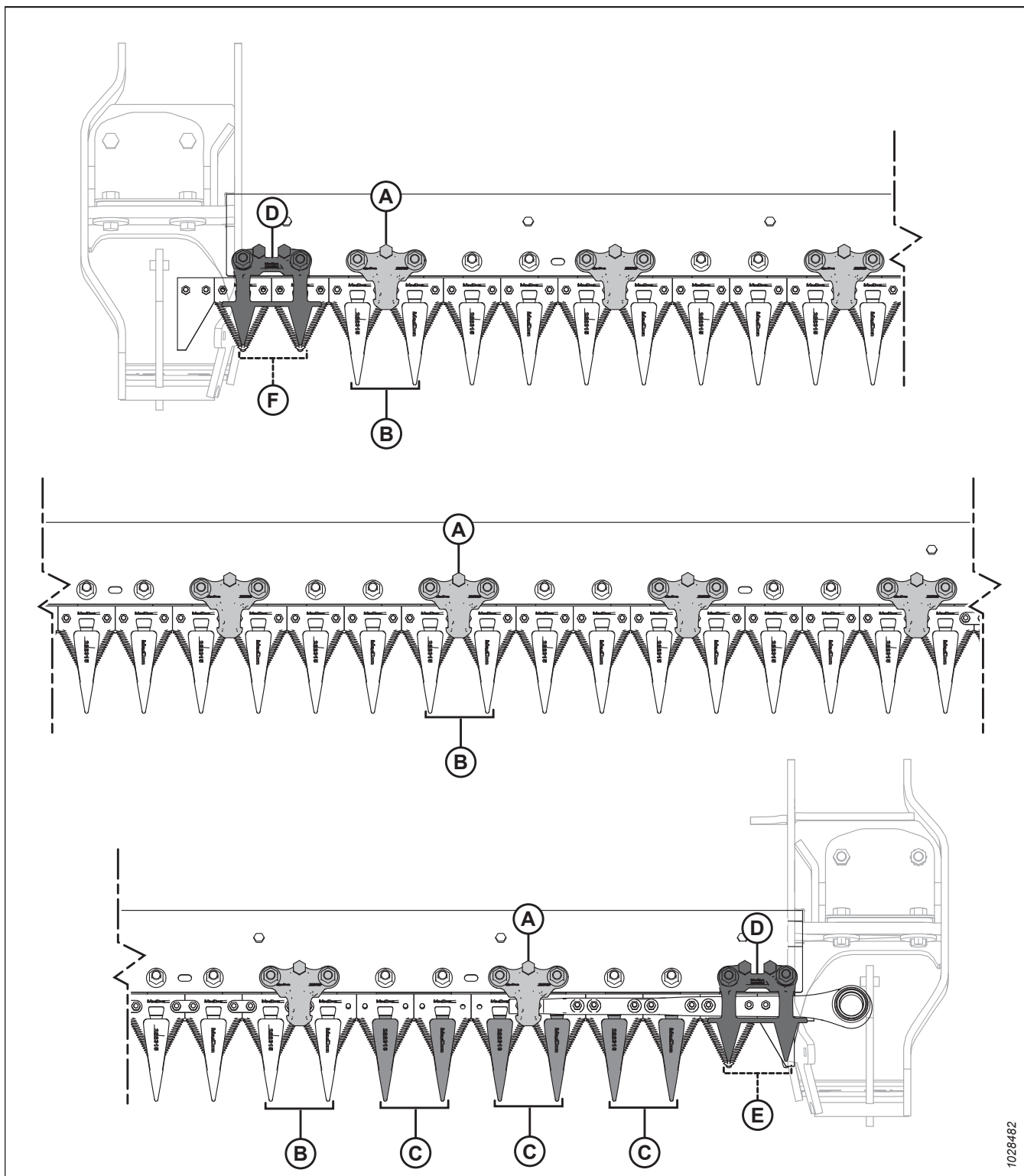
76. Montuojama 2, 3 ir 4 padėtyse pavaros pusėje (-ėse). Žr. *Šmailių dalgio apsaugų keitimas, p. 564*, kur pateikiama informacija.

77. Montuojama 1 padėtyje pavaros pusėje (-ėse). Viengubo dalgio pjaunamosioms naudojama standartinė apsauga (MD #286318) dešiniajame gale.

78. Tik pjaunamosios su dvigubu dalgium.

Smailios dalgio apsaugas ant viengubo dalgio pjaunamųjų

Dalgių apsaugas padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.



pav. 4.123: Smailios dalgio apsaugas ir laikiklio vieta – viengubo dalgio pjaunamosios

A – žemyn nukreiptas laikiklis (MD # 286329)

C – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286316)

E – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286319)

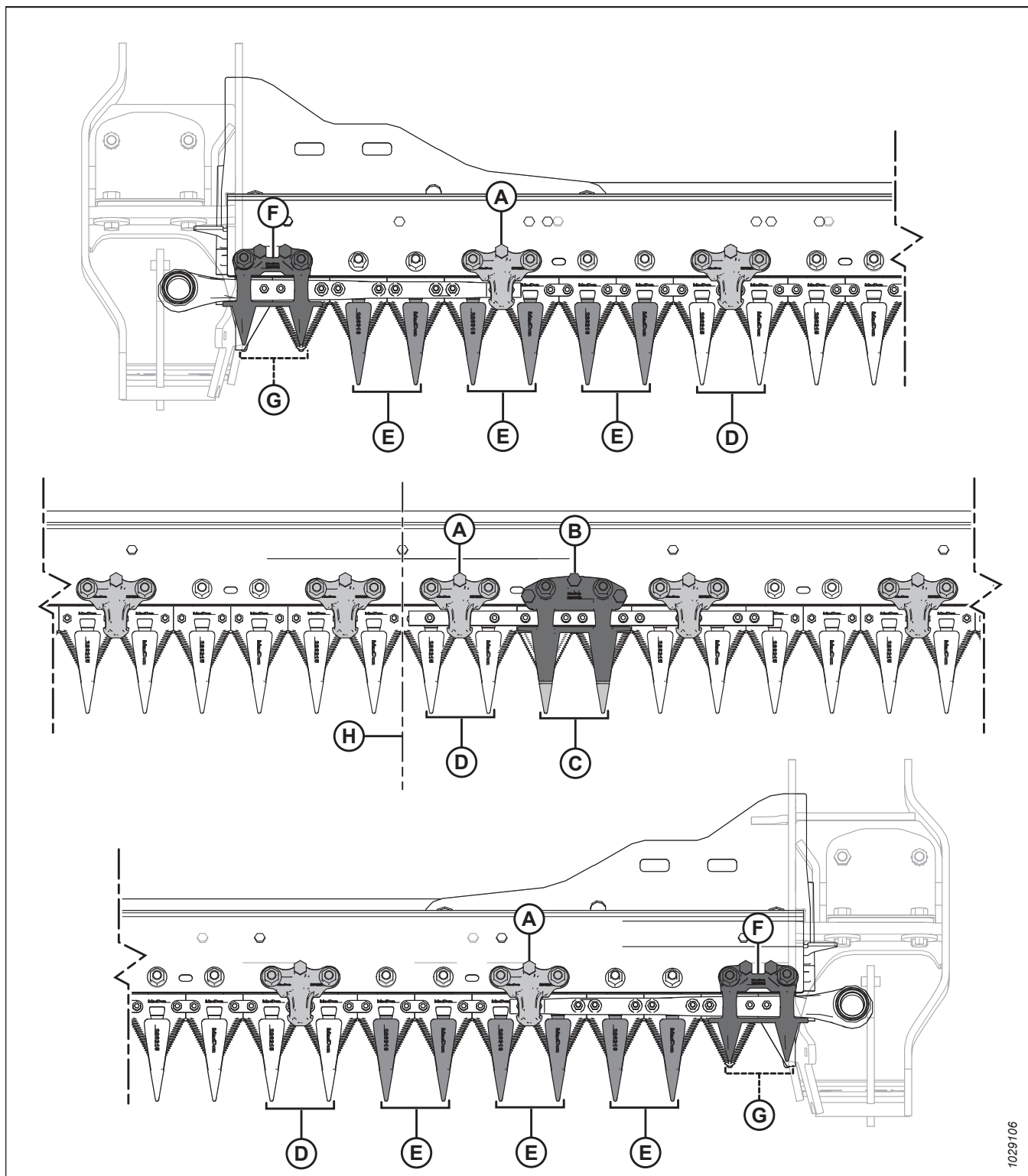
B – smaili dalgio apsauga (MD #286315)

D – trumpas dalgio laikiklis (MD # 286331)

F – trumpa dalgio apsauga (MD # 286318)

Smailios dalgio apsaugos ant FD235 dvigubo dalgio pjaunamosios

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.



pav. 4.124: Smailių apsaugų ir laikiklių vietos

A – žemyn nukreiptas laikiklis (MD # 286329)

C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286316)

E – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286316)

G – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286319)

B – smailus centrinis laikiklis (MD # 286332)

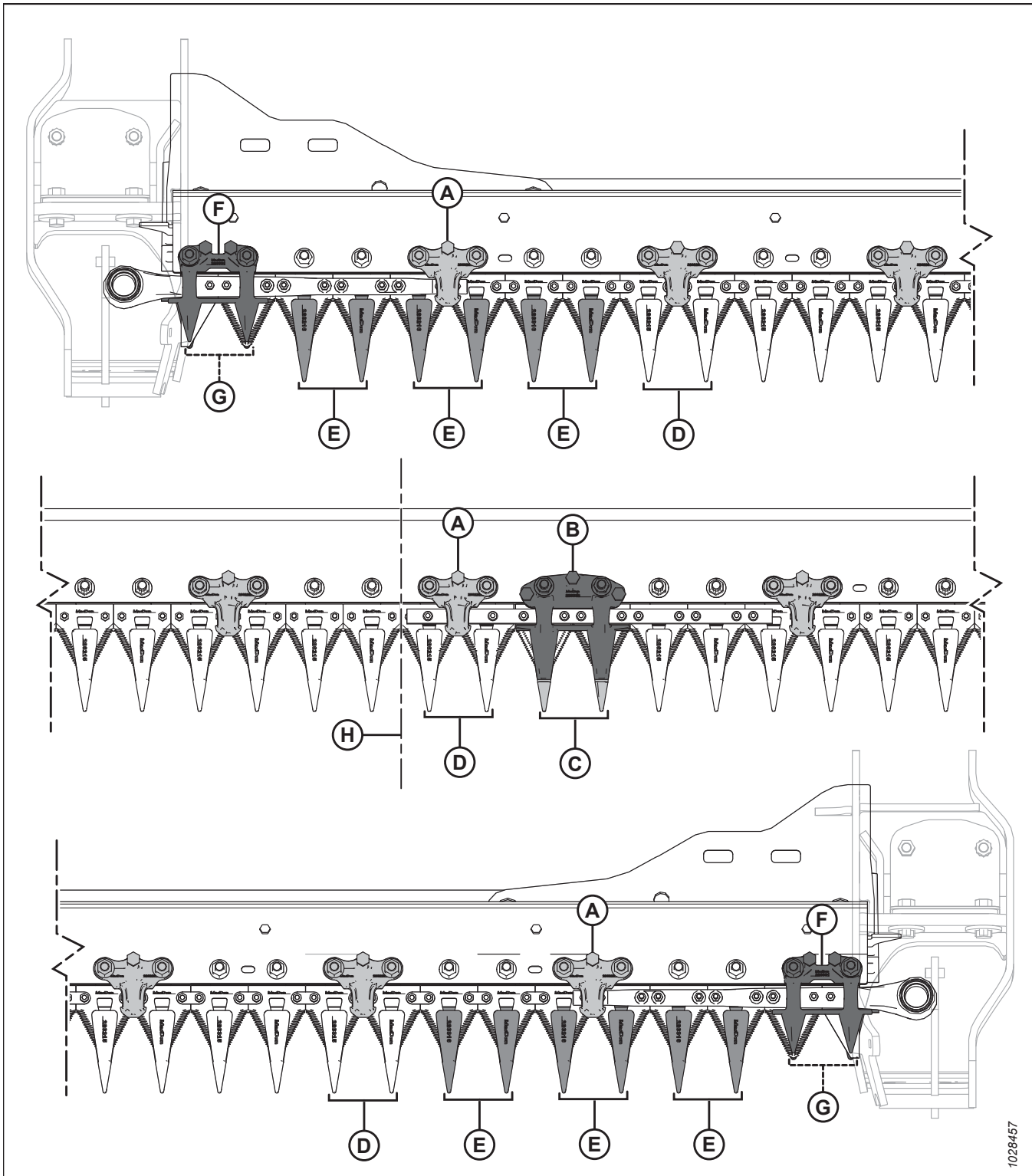
D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)

F – trumpas dalgio laikiklis (MD # 286331)

H – pjaunamosios centras

Smailios dalgio apsaugos ant FD240 dvigubo dalgio pjaunamosios

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.



1028457

pav. 4.125: Smailios dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – FD240 dvigubo dalgio pjaunamosios

A – žemyn nukreiptas laikiklis (MD # 286329)

C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317)

E – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286316)

G – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286319)

B – smailus centrinis laikiklis (MD # 286332)

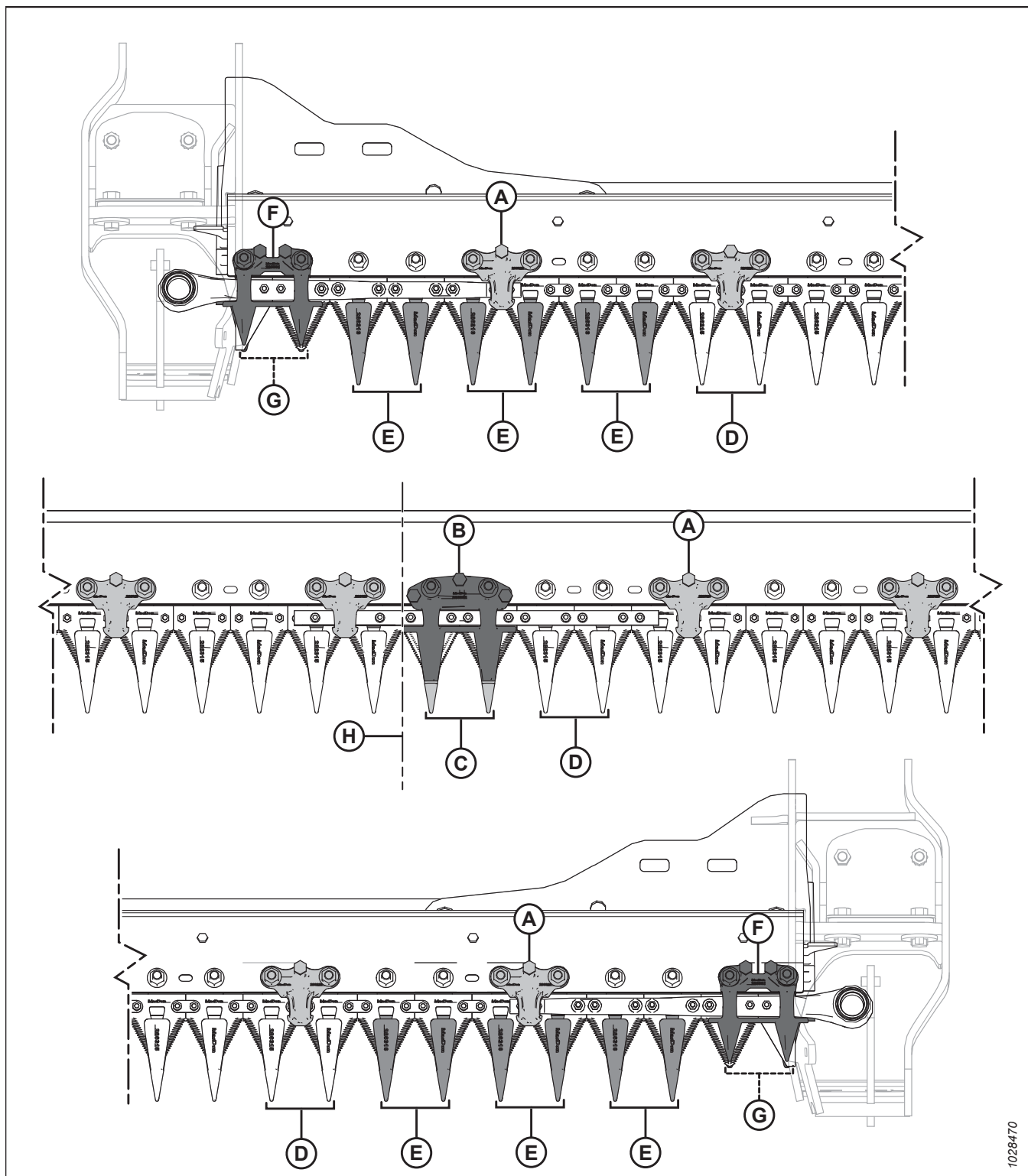
D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)

F – trumpas dalgio laikiklis (MD # 286331)

H – pjaunamosios centras

Smailios dalgio apsaugos ant FD241 dvigubo dalgio pjaunamosios

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.



pav. 4.126: Smailių dalgio apsaugų ir laikiklių vietos

A – žemyn nukreiptas laikiklis (MD # 286329)

C – smailių centrinio dalgio apsauga (MD #286317)

E – smailių galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286316)

G – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286319)

B – smailių centrinių laikiklių (MD # 286332)

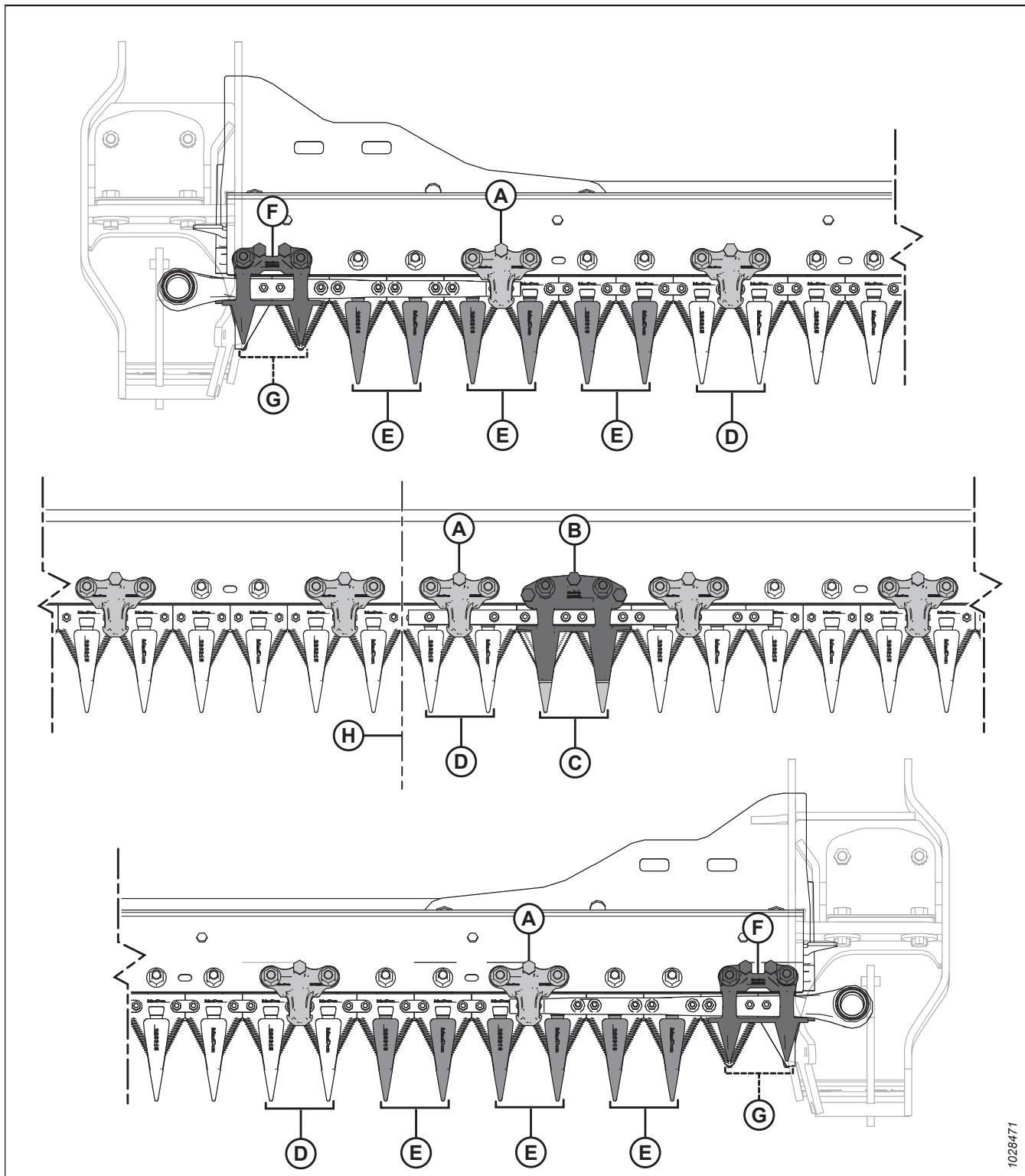
D – smailių dalgio apsauga (MD #286315)

F – trumpas dalgių laikiklis (MD # 286331)

H – pjaunamosios centras

Smailios dalgio apsaugos ant FD245 dvigubo dalgio pjaunamosios

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.



1028471

pav. 4.127: Smailių apsaugų ir laikiklių vietos

A – žemyn nukreiptas laikiklis (MD # 286329)

C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317)

E – smaili galinio dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286316)

G – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286319)

B – smailus centrinis laikiklis (MD # 286332)

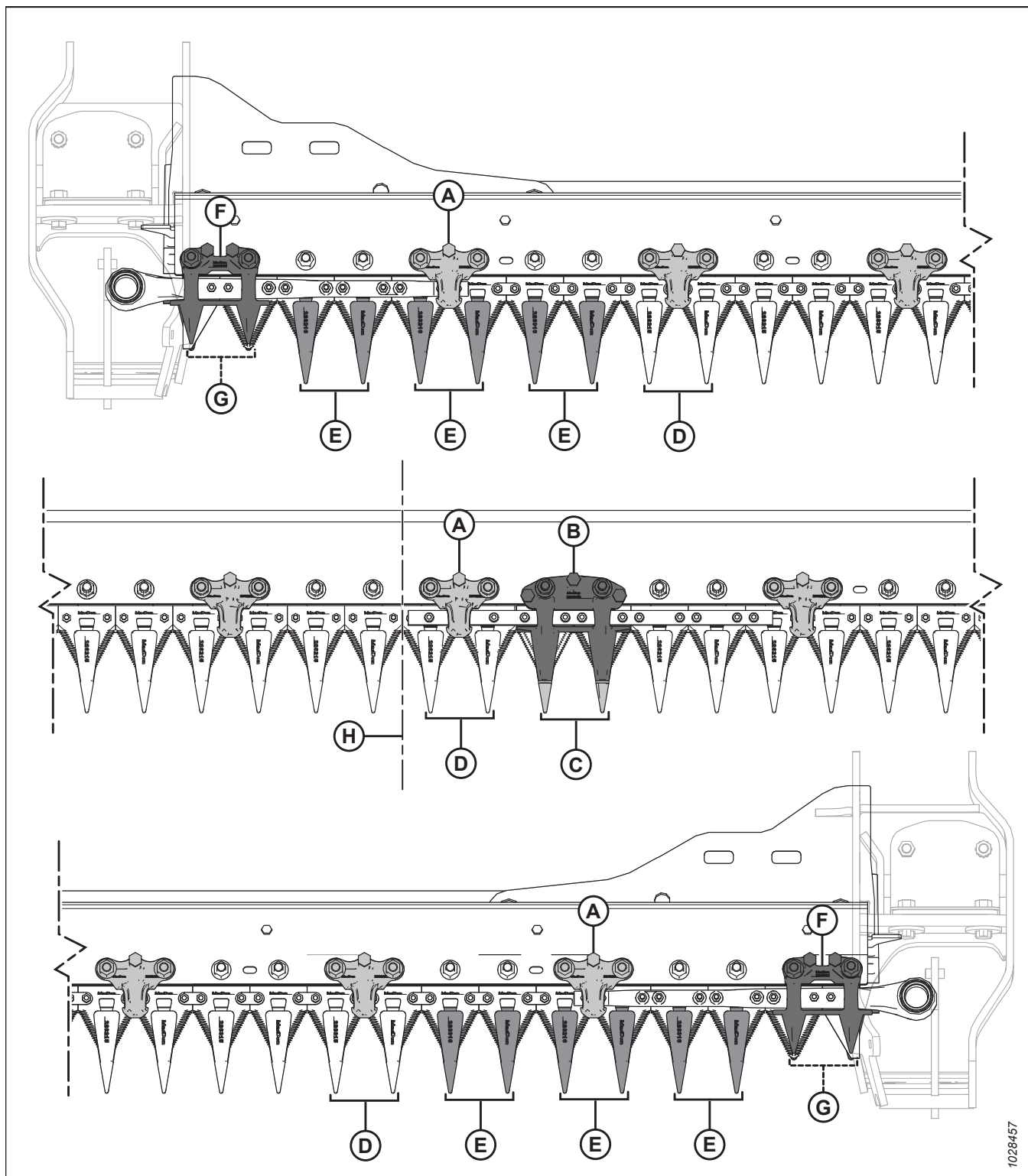
D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)

F – trumpas dalgio laikiklis (MD 286331)

H – pjaunamosios centras

Smailios dalgio apsaugos ant FD250 dvigubo dalgio pjaunamosios

Dalgių apsaugos padeda sulygiuoti dalgių juostą. Laikiklis tvirtina dalgių juostos dalis prie dalgių apsaugų, kad būtų tinkamai pjaunama.



pav. 4.128: Smailios dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – FD250 dvigubo dalgio pjaunamoji

A – žemyn nukreiptas laikiklis (MD # 286329)

C – smaili centrinio dalgio apsauga (MD #286317)

E – smaili galinė apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286316)

G – trumpa dalgio apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD # 286319)

B – smailus centrinis laikiklis (MD # 286332)

D – smaili dalgio apsauga (MD #286315)

F – trumpas dalgio laikiklis (MD #286331)

H – pjaunamosios centras

Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas

Jei dalgio apsauga ar apsauginė juosta nesulygiuota dėl to, kad atsitrenkė į akmenį ar panašią kliūtį, problemai pašalinti naudokite apsaugos tiesinimo įrankį (MD #286705), kurį galima įsigyti iš „MacDon“ atstovo.

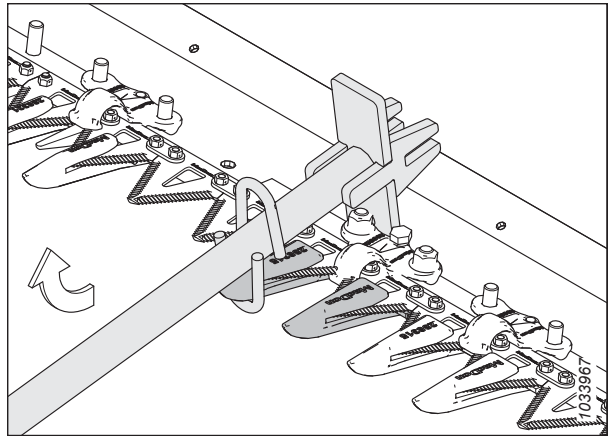
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

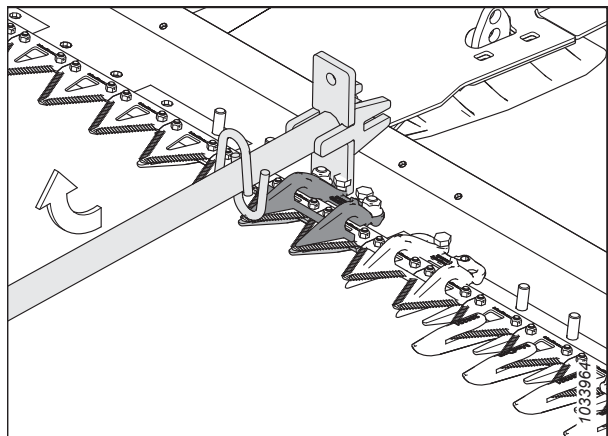
ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
4. Norėdami nustatyti apsaugos antgalius aukštin, nustatykite įrankį (A) kaip pavaizduota ir patraukite aukštyn.



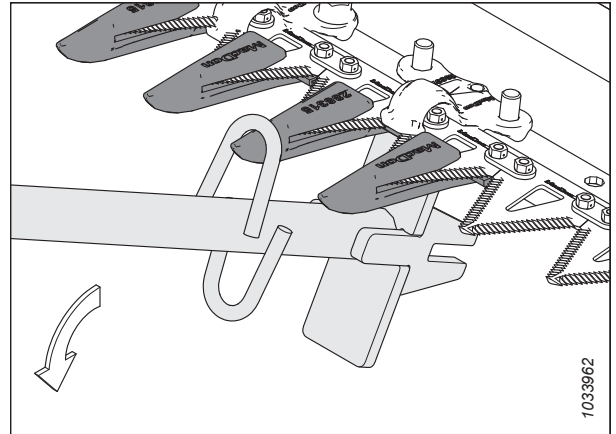
pav. 4.129: Reguliavimas aukštyn – smaili apsauga



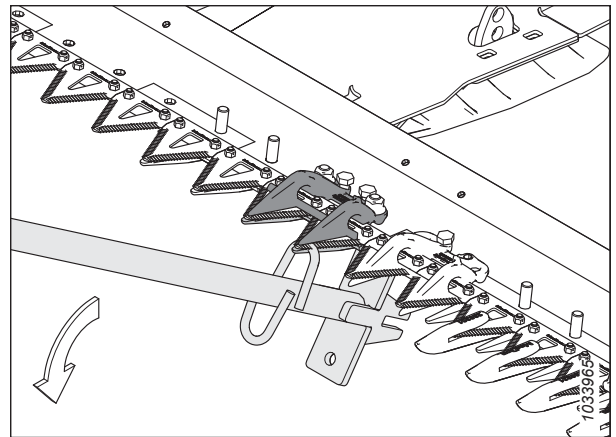
pav. 4.130: Reguliavimas aukštyn – trumpa dalgio apsauga

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Norėdami nustatyti apsaugos antgalius žemyn, nustatykite įrankį (A) kaip pavaizduota ir paspauskite žemyn.

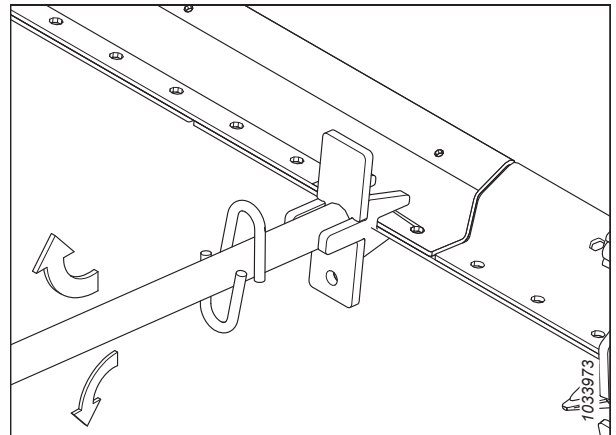


pav. 4.131: Reguliavimas žemyn – smaili apsauga



pav. 4.132: Reguliavimas žemyn – trumpa dalgio apsauga

6. Norėdami nustatyti apsauginę juostą aukštyn arba žemyn, nustatykite įrankį (A), kaip pavaizduota ir atitinkamai paspauskite įrankį.



pav. 4.133: Apsauginės juostos reguliavimas – be apsaugų

Smailių dalgio apsaugų keitimas

Apsaugos nusidėvi ir jas reikia keisti. Šioje procedūroje nurodoma, kaip keisti standartines apsaugas ir specialias (pavaros pusės) apsaugas, esančias arčiausiai dalgio pavaros variklio.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

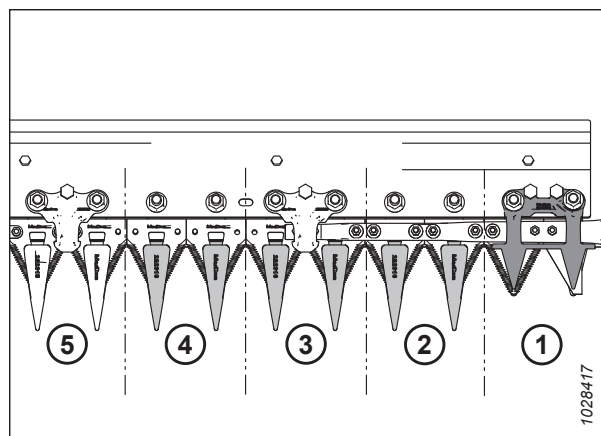
Keisdami smailias dalgio apsaugas patikrinkite, ar laikiklis yra tinkamas pagal jūsų pjaunamosios tipą ir plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. 4.8.7 *Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai*, p. 554.

SVARBU:

Pjaunamosios su viengubu arba dvigubu dalgiu: abiejose pjaunamosios galuose, 1 padėtyje (išorinė apsauga) yra trumpa dalgio apsauga. Pjaunamosios pavaros pusėje (-ėse), 2, 3 ir 4 padėtyse yra smailios dalgio apsaugos (be nusidėvėjimo juostos). Pradedant nuo 5 padėties, likusios apsaugos yra smailios dalgio apsaugos. Patikrinkite, ar šiose vietose tvirtinamos tinkamos keičiamos apsaugos.

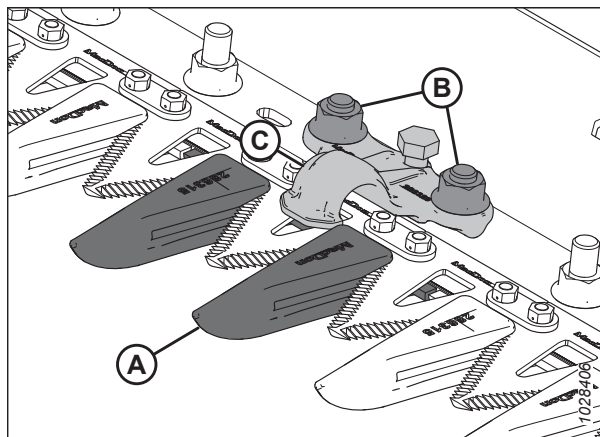
SVARBU:

Dvigubo dalgio pjaunamosios: ties dviejų dalgių persidengimo vieta sumontuokite smailių centrinio dalgio apsaugą. Smaili centrinio dalgio apsauga keičiama šiek tiek kitaip. Instrukcijas žr. *Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubas dalgis*, p. 567.



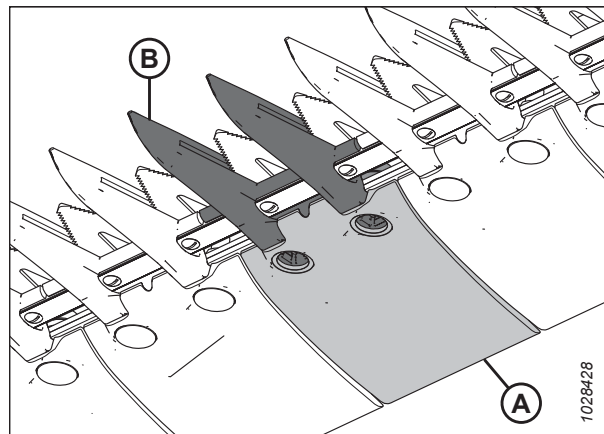
pav. 4.134: Pavaros pusės smailios dalgių apsaugos

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas*, p. 45.
4. Rankomis patapšnokite dalgį iki dalgio sekcijos bus išdėstytos tarp apsaugų.
5. Atjunkite dvi varžles (B) ir varžtus, tvirtinančius smailią dalgio apsaugą (B) ir laikiklį (C) (jei yra) prie pjovimo agregato.
6. Atjunkite smailią dalgio apsaugą (A), laikiklį (C), ir plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę. Išmeskite smailią dalgio apsaugą.



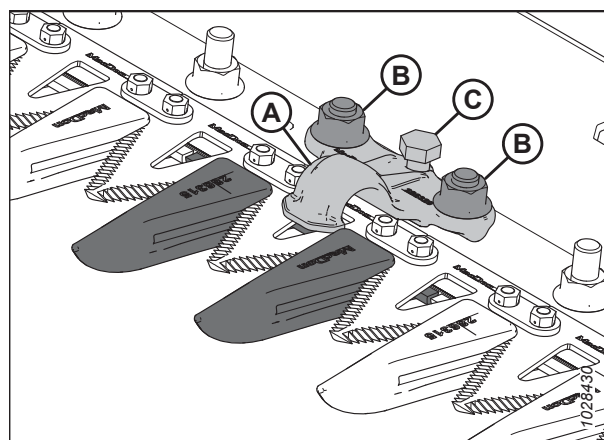
pav. 4.135: Smailios dalgių apsaugos

- Po pjovimo agregatu padėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir pakeistą smailią dalgio apsaugą (B).



pav. 4.136: Smaili dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštė

- Nustatykite laikiklį (A) (jei yra) ir atsukite reguliavimo varžtą (C), kad jis nekyšotų iš laikiklio apačios.
- Dviem varžtais ir veržlėmis (B) pritvirtinkite smailią dalgio apsaugą, nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį (jei yra). Priveržkite veržles iki 85 Nm (63 lbf ft).
- Jei yra laikiklis, tęskite reguliavimo veiksmus. Žr. *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos*, p. 566.



pav. 4.137: Smailios dalgių apsaugos

Laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos

KASDIEN tikrinkite, ar dalgių laikikliai neleidžia dalgių sekcijoms atkelti apsaugų ir ar dalgiai gali slankioti nekliūdami.

Ši procedūra skirta standartiniams laikikliams. Norėdami patikrinti centrinio dvigubo dalgio pjaunamąsias, žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos*, p. 569.

PASTABA:

Sulygiuokite apsaugas prieš reguliuodami laikiklį. Instrukcijas žr. *Dalgių apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas*, p. 562.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.



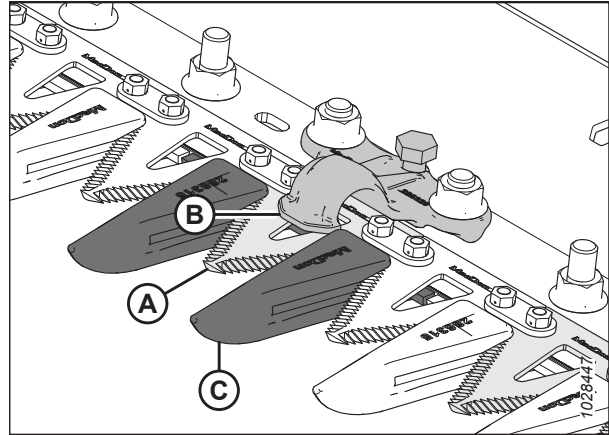
ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
5. Rankomis patapšnokite dalgį, kad nustatytumėte dalgio sekciją (A) po laikikliu (B).
6. Paspauskite žemyn dalgio sekciją (A) maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (B) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite, ar tarpas yra 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in).
7. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 566*.



pav. 4.138: Smailus laikiklis

Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos

KASDIEN tikrinkite, ar dalgių laikikliai neleidžia dalgių sekcijoms atkelti apsaugų ir ar dalgiai gali slankioti nekliūdami.

Toliau pateikiama procedūra skirta standartiniam laikikliui. Norėdami sureguliuoti centrinį laikiklį ant dvigubo dalgio pjaunamųjų, žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 570*.

PASTABA:

Sulygiuokite apsaugas prieš reguliuodami laikiklį. Instrukcijas žr. *Dalgių apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 562*.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

⚠ ĮSPĖJIMAS

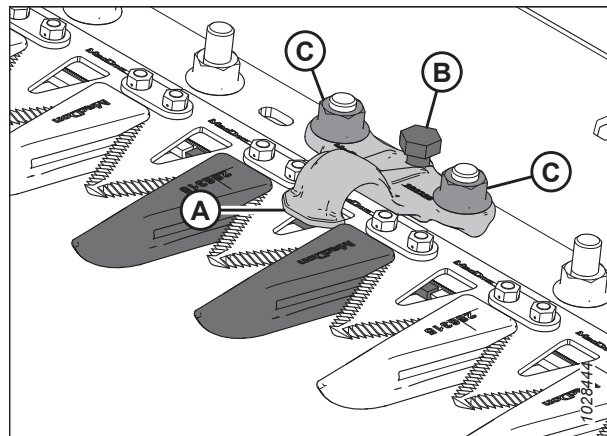
Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.

4. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.
 - a. Norėdami nuleisti laikiklio (A) priekį ir sumažinti tarpą, pasukite reguliavimo varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę.
 - b. Norėdami pakelti laikiklio (A) priekį ir padidinti tarpą, pasukite reguliavimo varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę.

PASTABA:

Norint atlikti didesnius reguliavimus gali reikėti atsukti veržles (C) prieš sukant reguliavimo varžtą (B). Kai sureguliuosite, veržles priveržkite 85 Nm (63 lbf ft) jėga.



pav. 4.139: Smailus laikiklis

5. Sureguliuavę laikiklį, įjunkite pjaunamąją esant žemam variklio sūkių dažniui ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo. Iš naujo sureguliuokite pagal poreikį.

SVARBU:

Esant nepakankamam laikiklio tarpui perkais dalgis ir apsaugos.

Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubas dalgis

Dvigubo dalgio pjaunamosios centre esanti apsauga (kur persidengia du dalgiai) keičiama šiek tiek kitaip, nei smaili dalgio apsauga.



ĮSPĖJIMAS

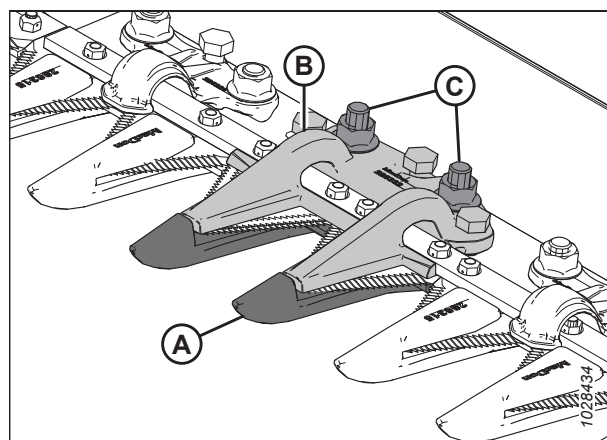
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.



ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
4. Atjunkite dvi veržles ir varžtus (C), tvirtinančius apsaugą (A) ir laikiklį (B) prie pjovimo agregato.
5. Atjunkite apsaugą (A), plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį (B).

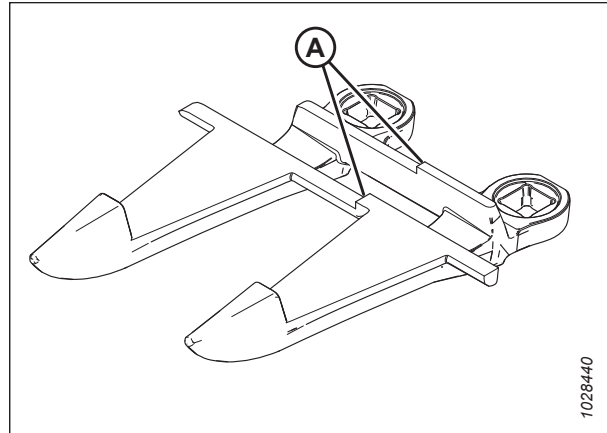


pav. 4.140: Smaili centrinė dalgio apsauga

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

SVARBU:

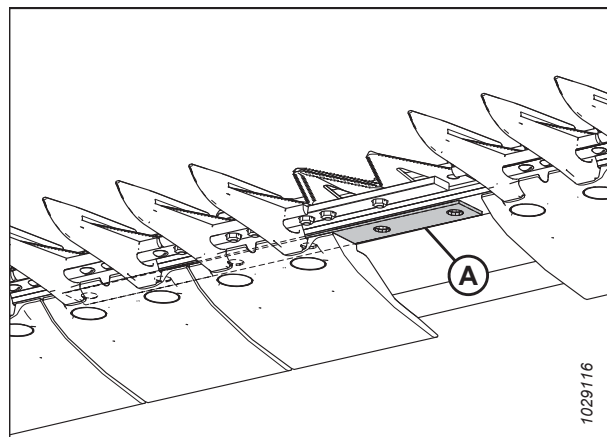
Patikrinkite, ar pakeičiama apsauga yra tinkama pagal pasislinkusius pjovimo paviršius (A).



pav. 4.141: Smaili centrinė dalgio apsauga

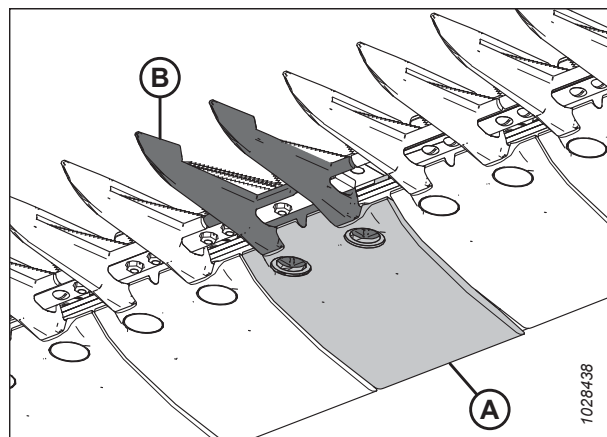
SVARBU:

Prieš montuodami naują smailią centrinę dalgio apsaugą, patikrinkite, ar persidengimo įdėklas (A) yra po pjovimo agregatas, o storasis įdėklo galas yra po centrine apsauga.



pav. 4.142: Pjovimo agregatas

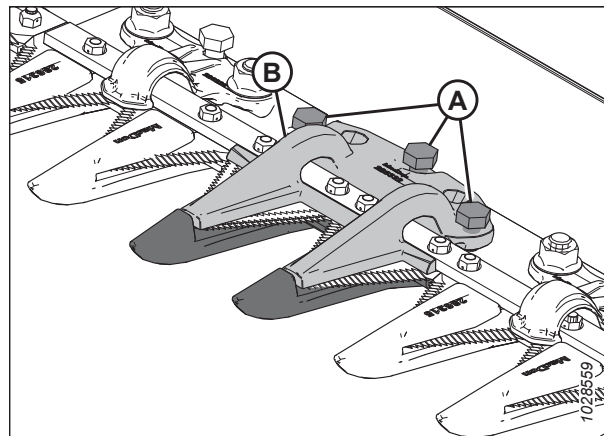
6. Padėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir naują apsaugą (B) po pjovimo agregatu.



pav. 4.143: Smaili centrinė dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įsriekite tris reguliavimo varžtus (A), kad jie kyšotų 4 mm (5/32 col.) iš smailaus centrinio laikiklio (B) apačios.
- Uždėkite centrinį laikiklį (B) ant pjovimo agregato.



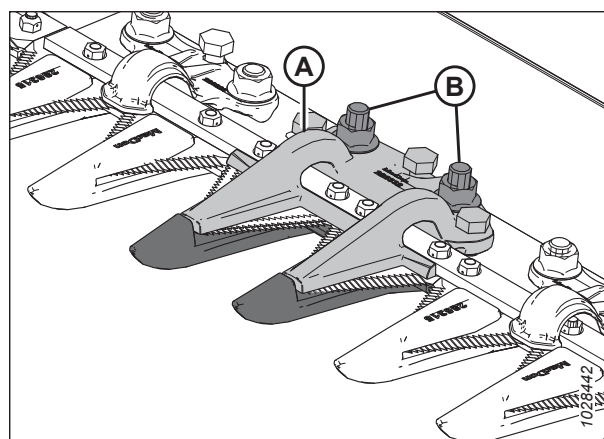
pav. 4.144: Smaili centrinė dalgio apsauga

- Pritvirtinkite smailų centrinį laikiklį (A) dviem varžtais ir veržlėmis (B), bet dar **NEPRIVERŽKITE**.

SVARBU:

Laikiklis (A) turi laikyti du persidengiančius dalgius ties centrine apsauga. Patikrinkite, ar šioje vietoje įstatyta tinkama keičiama apsauga.

- Reguliuokite laikiklį, kol bus tinkamas tarpas.
 - Reguliavimo instrukcijas žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 570*.
 - Tarpų specifikacijas žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos, p. 569*.



pav. 4.145: Smaili centrinė dalgio apsauga

- Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).
- Vėl patikrinkite tarpą.
 - Jei tarpas yra tinkamas, laikiklio tvirtinimas baigtas.
 - Jei tarpas netinkamas, pakartokite veiksmus nuo 10, p. 569 iki 12, p. 569, kol bus tinkamas tarpas.

Centrinio laikiklio tikrinimas – smailios dalgių apsaugos

KASDIEN tikrinkite, ar dalgių laikikliai neleidžia dalgių sekcijoms atkelti apsaugų ir ar dalgiai gali slankioti neklūdami.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.



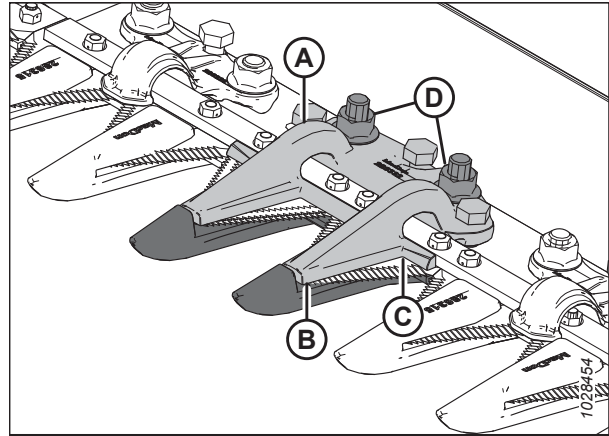
ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

- Iki galo pakelkite lenktuvus.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Rankomis pastumkite abu dalgius iki jų vidinio galo, kad dalgio sekcijos būtų po laikikliais (A).
- Paspauskite žemyn dalgio sekciją maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite tarpą toliau nurodytu būdu.
 - Ties laikiklio antgaliu (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in)
 - Ties laikiklio galu (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in)
- Jei reikia sureguliuoti, žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos*, p. 570.
- Jei nereikia sureguliuoti, priveržkite veržles (D) 85 Nm (63 lbf ft).
- Priveržę veržles, patikrinkite tarpą ir, jei reikia, sureguliuokite.



pav. 4.146: Smailus centrinis laikiklis

Centrinio laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos

KASDIEN tikrinkite, ar dalgių laikikliai neleidžia dalgių sekcijoms atkelti apsaugų ir ar dalgiai gali slankioti nekliūdami.

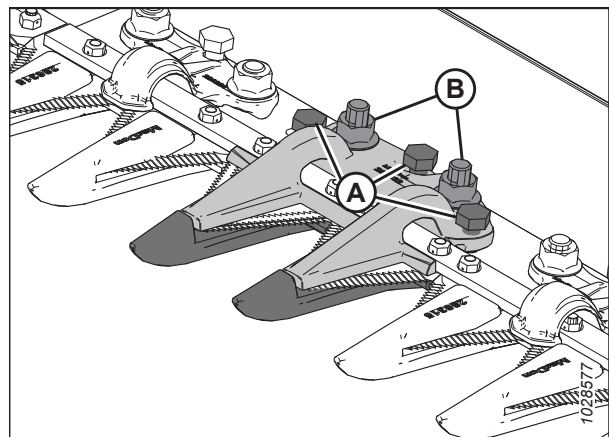
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

- Iki galo pakelkite lenktuvus.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas*, p. 45.
- Norėdami padidinti tarpą, atlikite šiuos veiksmus:
 - Atlaisvinkite tvirtinimo elementus (B).
 - Sukite reguliavimo vartus (A).
- Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę (priveržkite).
- Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę (atsukite).
- Norėdami reguliuoti atstumą tik ties antgaliu, reguliuokite tik centriniu (galiniu) reguliavimo varžtu.
- Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).
- Dar kartą patikrinkite tarpus ir, jei reikia, atlikite dar sureguliuokite.



pav. 4.147: Smailus centrinis laikiklis

10. Sureguliuavę laikiklį, įjunkite pjaunamąją esant žemam variklio sūkių dažniui ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo.

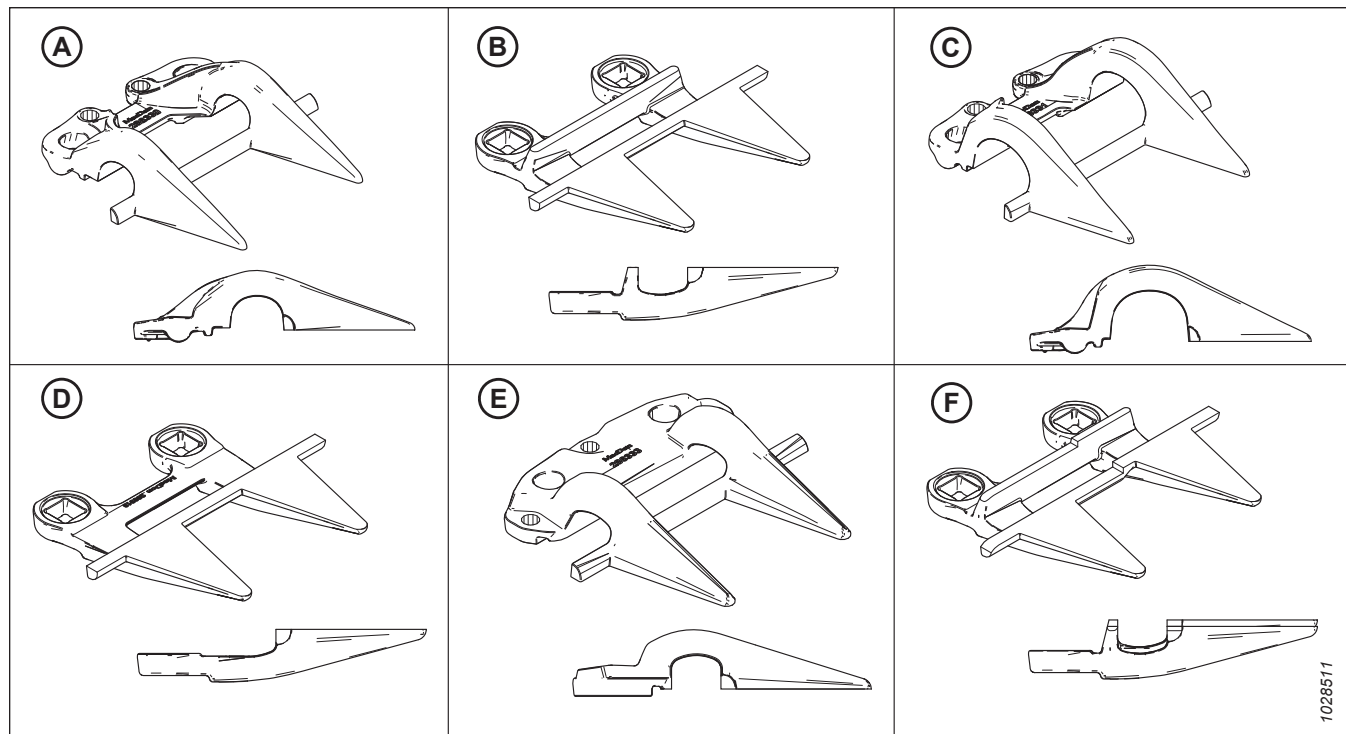
SVARBU:

Esant nepakankamam laikiklio tarpui perkais dalgis ir apsaugas. Pagal poreikį pakartotinai sureguliuokite.

4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai

Naudojant trumpas dalgio apsaugas rečiau užstringa dalgis pjaunant kietus pasėlius, pvz., žoles ir rapsus.

Toliau nurodytos dalgių apsaugos ir laikikliai naudojami esant trumpų dalgio apsaugų konfigūracijoms.



pav. 4.148: Trumpų dalgio apsaugų konfigūracijai naudojamų apsaugų ir laikiklių tipai

A – trumpas dalgio laikiklis (MD #286330)

C – trumpas dalgio galinis laikiklis (MD #286331)⁷⁹

E – trumpas centrinis dalgio laikiklis (MD #286333)⁸¹

B – trumpa dalgio apsauga (MD #286318)

D – trumpa dalgio galo apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (MD #286319)⁸⁰

F – trumpa centrinė dalgio apsauga (MD #286320)⁸¹

Apsaugos skirtingai konfigūruojamos ant skirtingų pjaunamųjų. Keisdami trumpas dalgio apsaugas ir laikiklius patikrinkite, ar tvirtinate prie pjaunamosios tinkama seka. Toliau pateikiami nurodymai pagal skirtingas konfigūracijas.

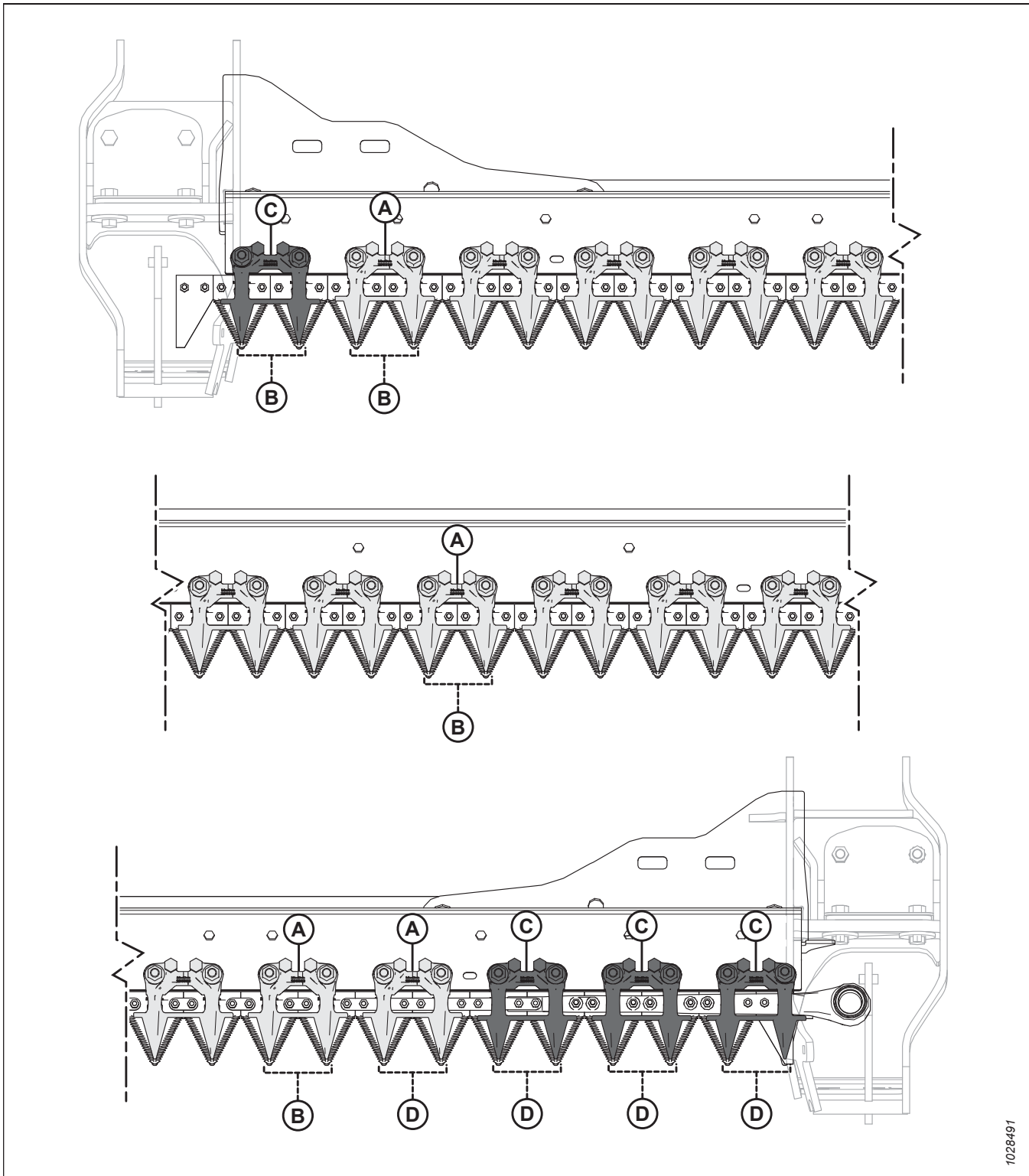
- *Trumpos dalgio apsaugos ant viengubo dalgio pjaunamųjų, p. 572*
- *Trumpos dalgio apsaugos ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – visi modeliai, išskyrus FD241, p. 573*
- *Trumpos dalgio apsaugos ant FD241 dvigubo dalgio pjaunamosios, p. 574*

79. Montuojama 1–3 padėtyse pavaros pusėje (-ėse); montuojama 1 padėtyje viengubo dalgio pjaunamosios dešiniojoje pusėje. Informacijos žr. prieš tai esančiame sąraše nurodytuose skyriuose.

80. Montuojama 1–4 padėtyse pavaros pusėje (-ėse). Viengubo dalgio pjaunamosioms naudojama standartinė apsauga (MD #286318) dešiniajame gale. Informacijos žr. prieš tai esančiame sąraše nurodytuose skyriuose.

81. Tik pjaunamosios su dvigubu dalgiu.

Trumpos dalgio apsaugos ant viengubo dalgio pjaunamųjų



1028491

pav. 4.149: Trumpos dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – viengubo dalgio pjaunamosios

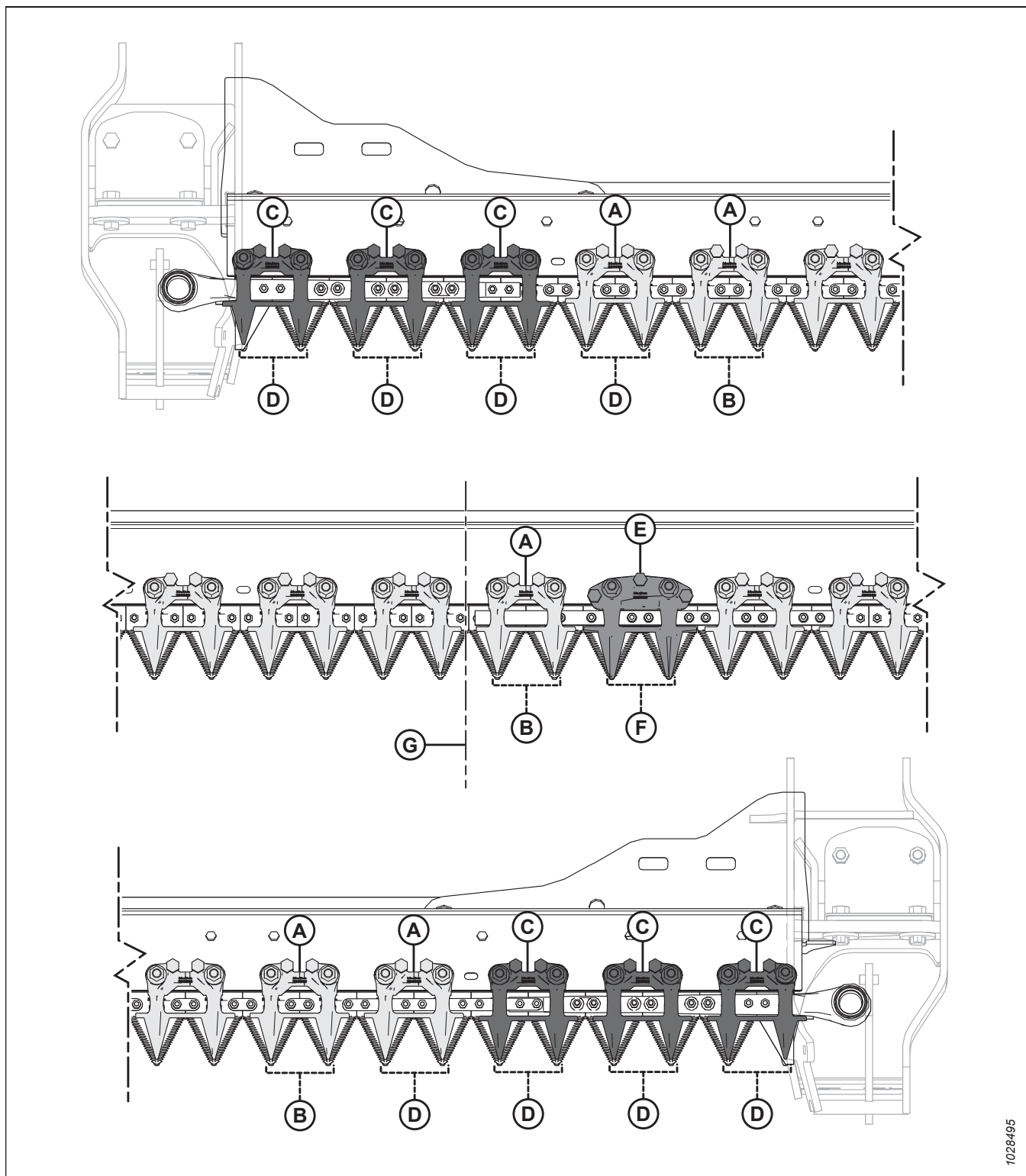
A – trumpas dalgio laikiklis (MD # 286330)

B – trumpa dalgio apsauga (MD #286318)

C – trumpas dalgio galinis laikiklis (x4) (MD #286331)

D – trumpa dalgio galinė apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (x5) (MD # 286319)

Trumpos dalgio apsaugos ant dvigubo dalgio pjaunamųjų – visi modeliai, išskyrus FD241



pav. 4.150: Trumpos dalgio apsaugos ir laikiklio vietos – dvigubo dalgio pjaunamosios

A – trumpas dalgio laikiklis (MD # 286330)

C – trumpas dalgio galinis laikiklis (x6) (MD #286331)

E – trumpas centrinis dalgio laikiklis (MD # 286333)

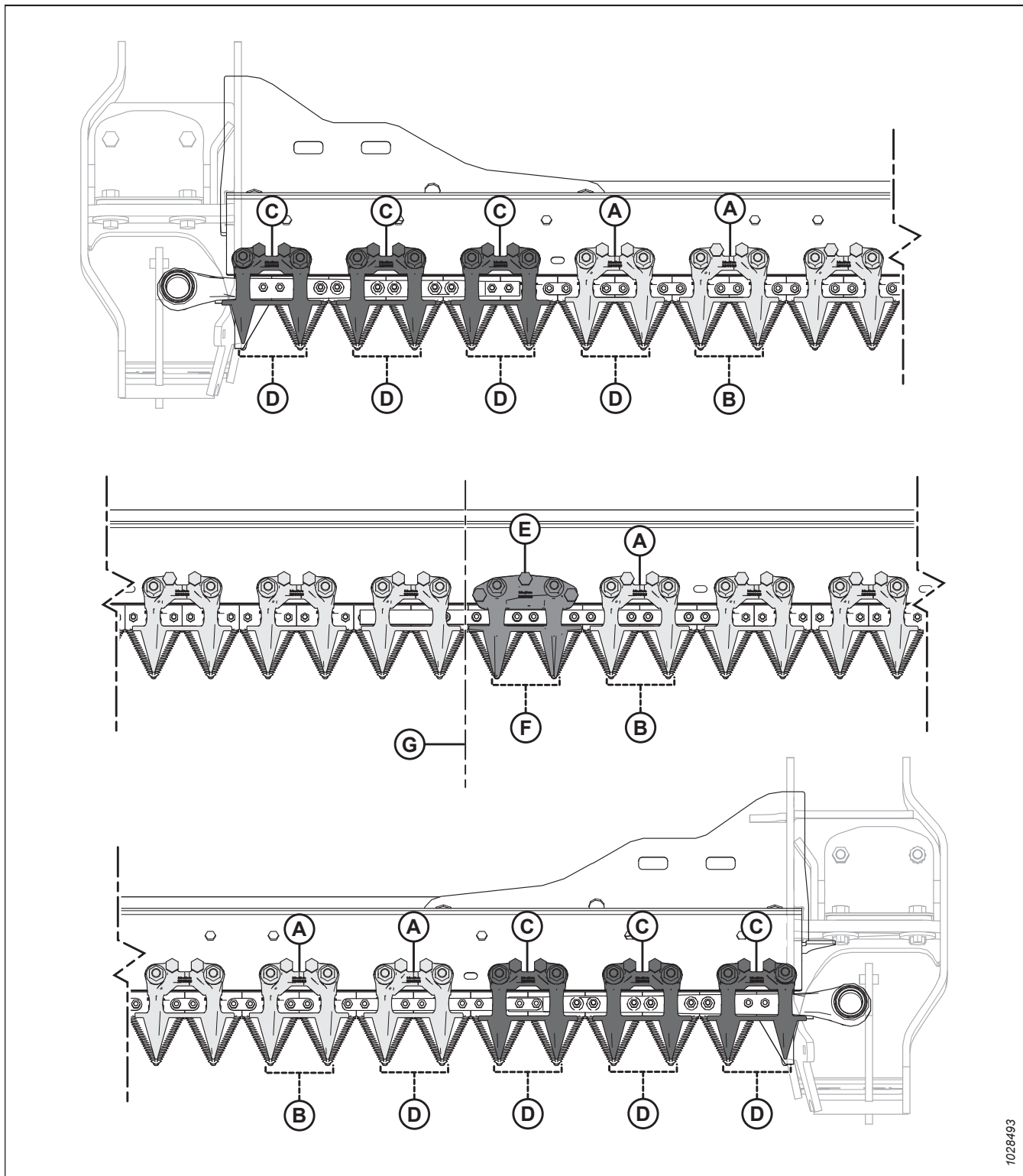
G – pjaunamosios centras

B – trumpa dalgio apsauga (MD #286318)

D – trumpa dalgio galinė apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (x8) (MD # 286319)

F – trumpa centrinė dalgio apsauga (MD # 286320)

Trumpos dalgio apsaugos ant FD241 dvigubo dalgio pjaunamosios



1028493

pav. 4.151: Trumpų dalgio apsaugų ir laikiklių vietos – FD241 dvigubo dalgio pjaunamoji

A – trumpas dalgio laikiklis (MD # 286330)

C – trumpas dalgio galinis laikiklis (x6) (MD #286331)

E – trumpas centrinis dalgio laikiklis (MD # 286333)

G – pjaunamosios centras

B – trumpa dalgio apsauga (MD #286318)

D – trumpa dalgio galinė apsauga (be nusidėvėjimo kompensavimo juostos) (x8) (MD # 286319)

F – trumpa centrinė dalgio apsauga (MD # 286320)

Trumpų dalgio apsaugų ar galinių dalgio apsaugų keitimas

Naudojant trumpas dalgio apsaugas ar galines dalgio apsaugas rečiau užstringa dalgis sunkiuose pasėliuose, pvz., žolėse ir rapsuose; jie yra montuojami gamykloje. Tai yra trumpų dalgio apsaugų ir galinių dalgio apsaugų keitimo procedūra.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

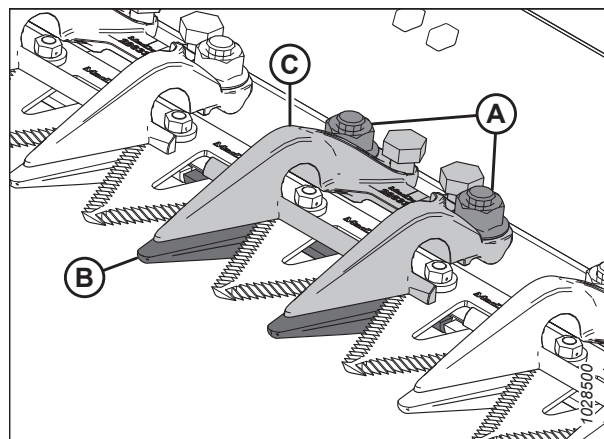
Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

SVARBU:

Dvigubo dalgio pjaunamosios yra su pasislenkančia centrine dalgio apsauga, ties dviejų dalgių persidengimo vieta. Centrinė dalgio apsauga keičiama šiek tiek kitaip. Instrukcijas žr. *Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubas dalgis, p. 578*.

Norėdami pakeisti trumpą dalgio apsaugą arba galinę dalgio apsaugą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
4. Atjunkite dvi veržles (A) ir varžtus, tvirtinančius trumpą dalgio apsaugą (B) ir laikiklį (C) prie pjovimo agregato.
5. Nuimkite trumpą dalgio apsaugą (B), laikiklį (C) ir plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę.

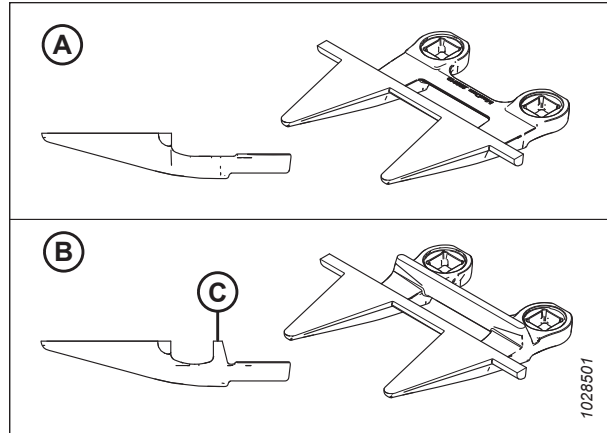


pav. 4.152: Trumpos dalgių apsaugos

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

SVARBU:

Pirmosios keturios dalgio apsaugos (A) pjaunamosios pavaros pusėje yra vadinamos galinėmis dalgio apsaugomis ir **NETURI** nusidėvėjimo kompensavimo juostų. Patikrinkite, ar šiose vietose sumontuotos tinkamos keičiamos dalgio apsaugos.

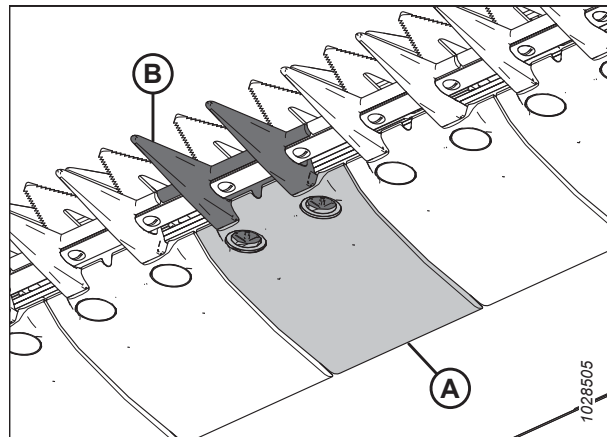


pav. 4.153: Galinė dalgio apsauga ir šoninės dalgių apsaugos

A – galinė dalgio apsauga (MD # 286319)

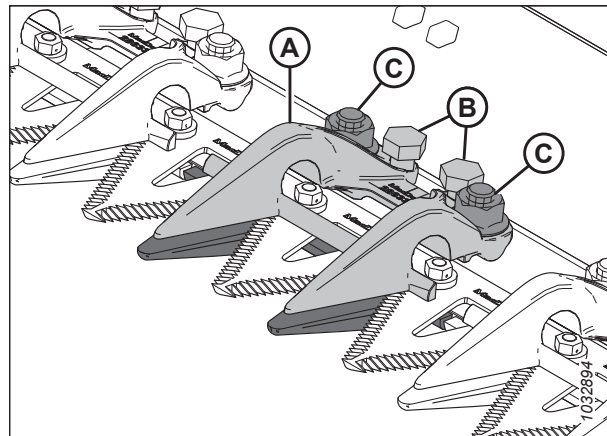
B – trumpa dalgio apsauga (su nusidėvėjimo kompensavimo juosta [C]) (MD # 286318)

- Po pjovimo agregatas uždėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir trumpą dalgio apsaugą (B).



pav. 4.154: Trumpa dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

- Nustatykite laikiklį (A) ir atsukite du reguliavimo varžtus (B), kad jie nekyšotų iš laikiklio apačios.
- Pritvirtinkite trumpą dalgio apsaugą, nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį dviem varžtais ir veržlėmis (C), tačiau dar **NEPRIVERŽKITE**.
- Reguliuokite laikiklį, kol bus tinkamas tarpas.
 - Reguliuavimo instrukcijas žr. *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos*, p. 577.
 - Tarpų specifikacijas žr. *Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos*, p. 577.
- Priveržkite veržles (C) iki 85 Nm (63 lbf ft).



pav. 4.155: Trumpa dalgio apsauga

11. Vėl patikrinkite tarpą.

- Jei tarpas yra tinkamas, laikiklio tvirtinimas baigtas.
- Jei tarpas netinkamas, pakartokite veiksmus nuo 9, p. 576 iki 11, p. 577, kol bus tinkamas tarpas.

Laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos

KASDIEN tikrinkite, ar dalgių laikikliai neleidžia dalgių sekcijoms atkelti apsaugų ir ar dalgiai gali slankioti nekliūdami.

Norėdami patikrinti centrinio dvigubo dalgio pjaunamąsias, žr. *Centrinio laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 581.*

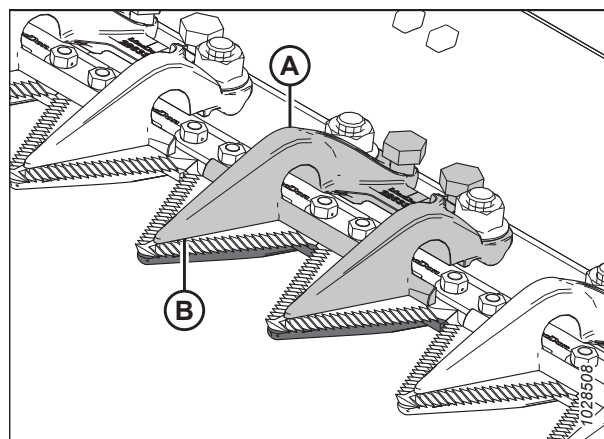
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45.*
4. Rankomis pastumkite dalgį, kad nustatytumėte dalgio sekciją po laikikliu (A).
5. Paspauskite žemyn dalgio sekciją maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (B) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite, ar tarpas yra 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in).
6. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 577.*



pav. 4.156: Trumpos dalgių apsaugos

Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos

KASDIEN tikrinkite, ar dalgių laikikliai neleidžia dalgių sekcijoms atkelti apsaugų ir ar dalgiai gali slankioti nekliūdami.

Norėdami sureguliuoti centrinį laikiklį ant dvigubo dalgio pjaunamųjų, žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 581.*

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45.*
4. Sureguliuokite laikiklio tarpą toliau nurodytu būdu.

- a. Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę.
- b. Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę.

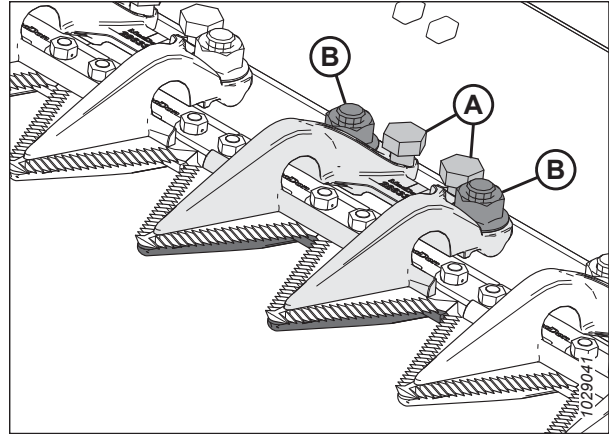
PASTABA:

Norint atlikti didesnius reguliavimus gali reikėti atsukti veržles (B) prieš sukant reguliavimo varžtą (A). Kai sureguliuosite, veržles priveržkite 85 Nm (63 lbf ft) jėga.

- c. Vėl patikrinkite pirmąjį tašką suregulioję antrąjį, nes kiekvienos pusės reguliavimai gali turėti įtakos kitai pusei.
 - d. Jei reikia, reguliuokite toliau.
5. Dar kartą patikrinkite tarpus ir, jei reikia, atlikite dar sureguliuokite.
 6. Suregulioję laikiklį, įjunkite pjaunamąją esant žemam variklio sūkių dažniui ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo. Iš naujo sureguliuokite pagal poreikį.

SVARBU:

Esant nepakankamam laikiklio tarpui perkais dalgis ir apsaugos.



pav. 4.157: Trumpas dalgio apsaugos laikiklis

Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubas dalgis

Dvigubo dalgio pjaunamosios centre esanti poslinkio apsauga (kur persidengia du dalgiai) keičiama šiek tiek kitaip, nei standartinė apsauga.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

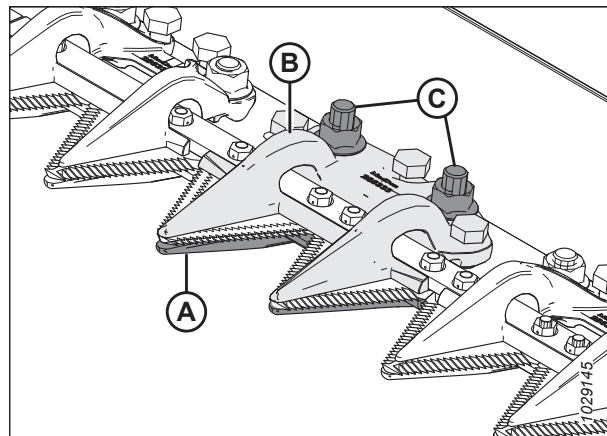
ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45.*

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

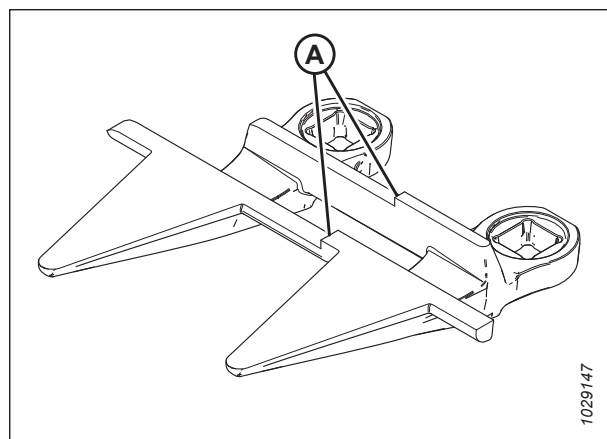
4. Atjunkite dvi veržles ir varžtus (C), tvirtinančius centrinę dalgio apsaugą (A) ir laikiklį (B) prie pjovimo agregato.
5. Atjunkite centrinę dalgio apsaugą (A), plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę ir laikiklį (B).



pav. 4.158: Centrinė dalgio apsauga

SVARBU:

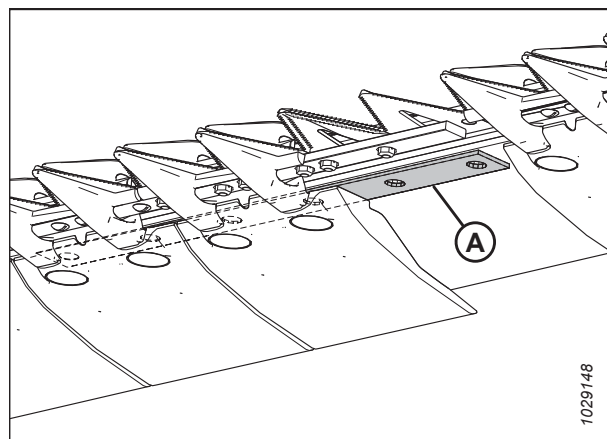
Patikrinkite, ar pakeičiama centrinė dalgio apsauga yra tinkama pagal pasislinkusius pjovimo paviršius (A).



pav. 4.159: Centrinė dalgio apsauga

SVARBU:

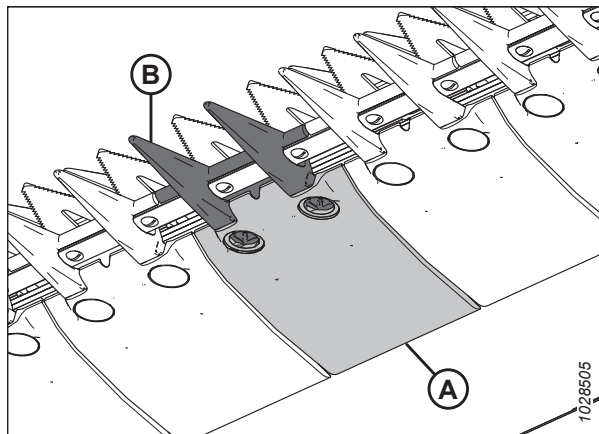
Prieš montuodami naują centrinę dalgio apsaugą, patikrinkite, ar persidengimo įdėklas (A) yra po pjovimo agregatu, o storasis įdėklo galas yra po centrine dalgio apsauga.



pav. 4.160: Pjovimo agregatas

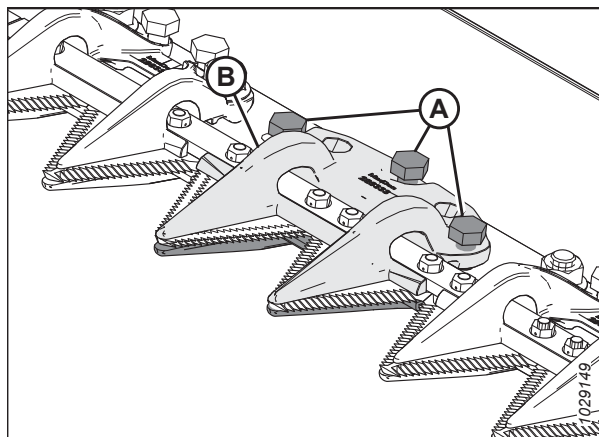
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Padėkite plastikinę nusidėvėjimo kompensavimo plokštelę (A) ir naują centrinę dalgio apsaugą (B) po pjovimo agregatu.



pav. 4.161: Centrinė dalgio apsauga ir nusidėvėjimo kompensavimo plokštelė

7. Įsriekite tris reguliavimo varžtus (A), kad jie kyšotų 4 mm (5/32 col.) iš centrinio laikiklio (B) apačios.
8. Uždėkite centrinį laikiklį (B) ant pjovimo agregato.



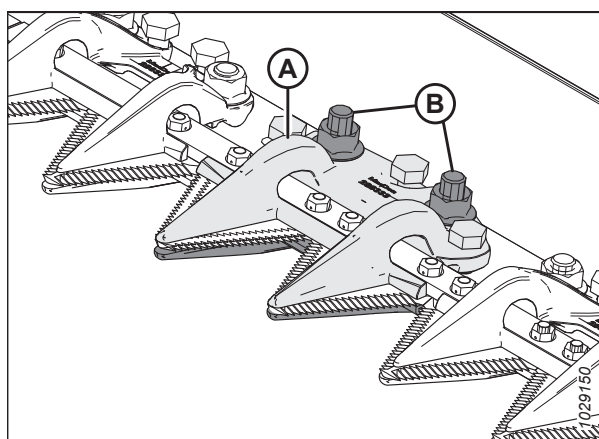
pav. 4.162: Centrinė dalgio apsauga

9. Pritvirtinkite centrinį laikiklį (A) dviem varžtais ir veržlėmis (B), bet dar **NEPRIVERŽKITE**.

SVARBU:

Laikiklis (A) turi laikyti du persidengiančius dalgius ties centrine dalgio apsauga. Patikrinkite, ar šioje vietoje įstatyta tinkama keičiama centrinė dalgio apsauga.

10. Reguluokite laikiklį, kol bus tinkamas tarpas.
- Reguliavimo instrukcijas žr. [Centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 581](#).
 - Tarpų specifikacijas žr. [Centrinio laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 581](#).



pav. 4.163: Centrinė dalgio apsauga

11. Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).
12. Vėl patikrinkite tarpą.
- Jei tarpas yra tinkamas, laikiklio tvirtinimas baigtas.
 - Jei tarpas netinkamas, pakartokite veiksmus nuo [10, p. 580](#) iki [12, p. 580](#), kol bus tinkamas tarpas.

Centrinio laikiklio tikrinimas – trumpos dalgio apsaugos

KASDIEN tikrinkite, ar dalgių laikikliai neleidžia dalgių sekcijoms atkelti apsaugų ir ar dalgiai gali slankioti nekliūdami.

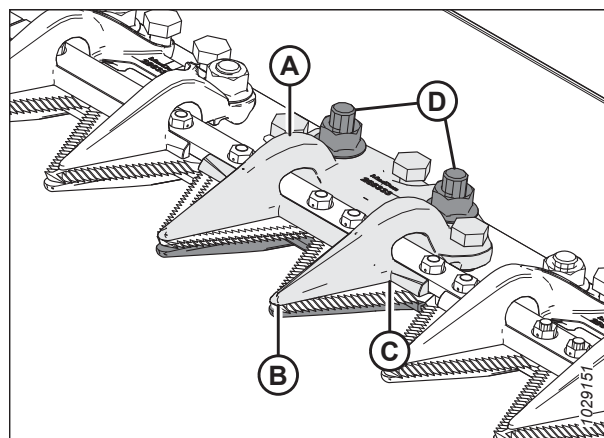
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
4. Rankomis patapšnokite abu dalgius ties jų vidiniu galu, kad dalgio sekcijos įsistatytų po laikikliu (A).
5. Paspauskite žemyn dalgio sekciją maždaug 44 N (10 lbf) jėga ir tarpų matuokliu išmatuokite tarpą tarp laikiklio (A) ir dalgio sekcijos. Patikrinkite tarpą toliau nurodytu būdu.
 - Ties laikiklio antgaliu (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 in)
 - Ties laikiklio galu (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 in)
6. Jei reikia sureguliuoti, žr. *Centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 581*.
7. Jei nereikia sureguliuoti, priveržkite veržles (D) 85 Nm (63 lbf ft).
8. Priveržę veržles patikrinkite tarpą.



pav. 4.164: Centrinis dalgio apsaugos laikiklis

Centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos

KASDIEN tikrinkite, ar dalgių laikikliai neleidžia dalgių sekcijoms atkelti apsaugų ir ar dalgiai gali slankioti nekliūdami.

PAVOJUS

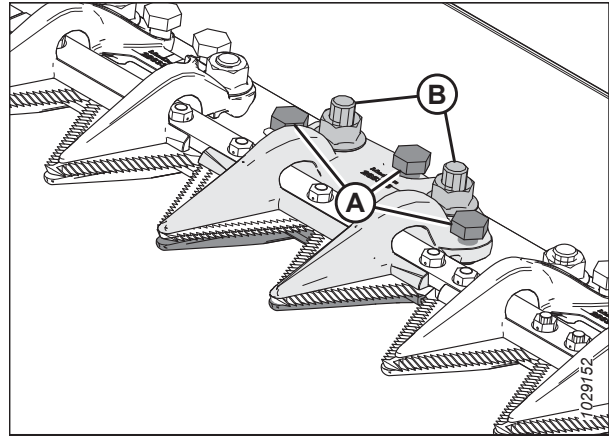
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.

4. Atlaisvinkite tvirtinimo elementus (B).
5. Norėdami sumažinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) pagal laikrodžio rodyklę (priveržkite).
6. Norėdami padidinti tarpą, sukite reguliavimo varžtus (A) prieš laikrodžio rodyklę (atsukite).
7. Norėdami reguliuoti atstumą tik ties antgaliu, reguliuokite tik centriniu (galiniu) reguliavimo varžtu.
8. Priveržkite veržles (B) iki 85 Nm (63 lbf ft).
9. Leiskite pjaunamajai paveikti esant žemam variklio sūkių dažniui ir klausykite, ar nėra triukšmo dėl nepakankamo tarpo. Iš naujo sureguliuokite pagal poreikį.



pav. 4.165: Centrinis laikiklis

SVARBU:

Esant nepakankamam laikiklio tarpui perkais dalgis ir apsaugos.

4.8.9 Dalgio galvutės gaubtas

Dalgio galvutės gaubtas tvirtinamas prie galinio skydo ir sumažina dalgio galvutės angą, kad nupjauti javai nesikaupytų dalgio galvutės ertmėje.

Dalgio galvučių gaubtų / dalgio atidaromų dangčių ir tvirtinimo elementų detalių numeriai išvardinti FD2/FM200 detalių kataloge.

SVARBU:

Atjunkite gaubtus, kai pjovimo agregatą naudojate ant dumblino paviršiaus. Purvas gali susikaupti ertmėje už gaubto ir todėl gali sugesti dalgio pavarų dėžė.

Dalgio galvutės gaubto montavimas

Dalgio galvutės gaubtas pagrinde naudojamas pjaunant ryžius ir smulkią žolę, kad pasėliai neįstrigtų tiekimo angoje. Nerekomenduojama naudoti visomis sąlygomis.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.



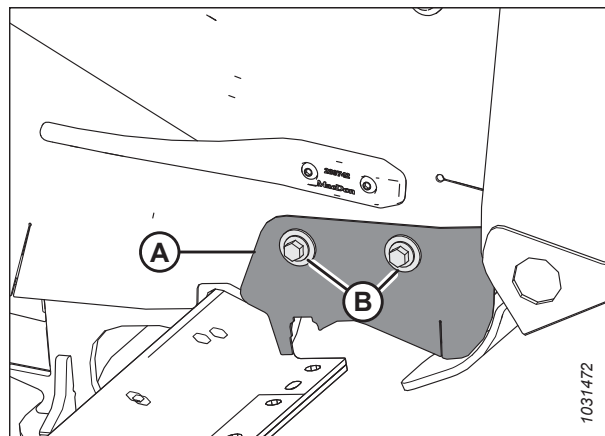
ĮSPĖJIMAS

Dirbdami prie ar tvarkydami dalgius, visada mūvėkite storas pirštines.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45.*

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Išimkite dalgių galvučių gaubtus iš vadovo laikymo dėklo.
6. Pritvirtinkite dalgio galvutės gaubtą (A) prie galinio skydo, kaip pavaizduota. Sulygiuokite gaubtą, kad išėma atitiktų dalgio galvutės ir (ar) laikiklių profilį.
7. Sulygiuokite tvirtinimo angas ir pritvirtinkite dviem M10 x 30 šešiabriauniais varžtais, poveržlėmis (B) ir veržlėmis.
8. Priveržkite varžtus (B) tiek, kad laikytų dalgio galvutės gaubtą (A) ir tuo pat metu būtų galima nustatyti kaip galima arčiau dalgio galvutės.
9. Rankomis pasukite dalgio pavarų dėžės skriemulį, kad pajudintumėte dalgį, ir patikrinkite sąlyčio vietas tarp dalgio galvutės ir dalgio galvutės gaubto (A). Jei reikia, reguliuokite gaubtą, kad nestrigtų prie dalgio.
10. Priveržkite varžtus (B).



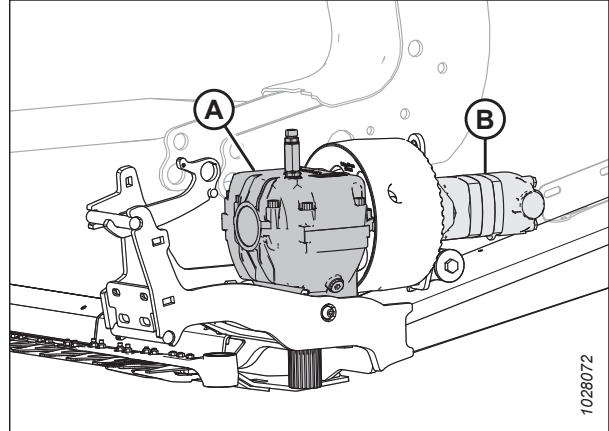
pav. 4.166: Dalgio galvutės gaubtas

4.9 Dalgio pavarų sistema

Dalgio pavarų sistema transformuoja pumpuojamą hidraulinį slėgį į mechaninį judesį, kuris skatina judėti pirmyn ir atgal seriją dantytų dalgų ašmenų pjaunamosios priekyje, kad būtų pjaunami įvairūs javai.

4.9.1 Dalgio pavarų dėžė

Dalgio pavarų dėžę (A) varo hidraulinis variklis (B), konvertuojantis sukimo judesį į dalgio artėjimo judesį. Pjaunamųjų su viengubu dalgium dalgio pavarų dėžė ir variklis yra kairėje pusėje; pjaunamųjų su dvigubu dalgium dalgio pavarų dėžės ir varikliai yra abiejuose galuose.



pav. 4.167: Pavaizduota kairioji dalgio pavarų dėžė – dešinioji pusė yra panaši

Dalgio pavarų dėžės alyvos lygio tikrinimas

Viengubo dalgio pjaunamosios turi vieną dalgio pavarų dėžę, o dvigubo dalgio pjaunamosios – dvi dalgio pavarų dėžes. Norėdami atidaryti dalgio pavarų dėžę (-es), turite iki galo atidaryti galinį gaubtą (-us).

⚠️ PAVOJUS

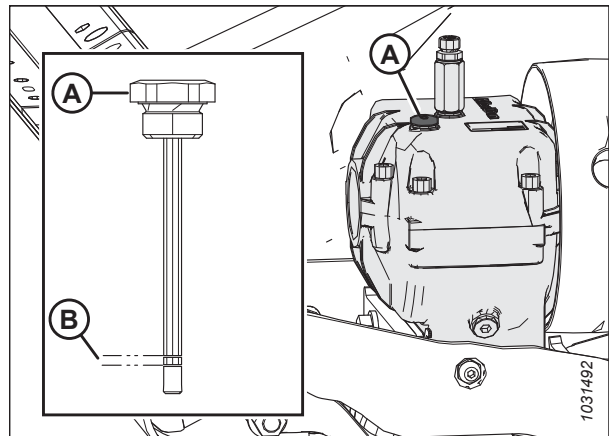
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47*.
4. Išimkite alyvos lygio matuoklį (A) ir patikrinkite alyvos lygį. Alyvos lygis turi būti diapazone (B).

PASTABA:

Prieš tikrindami alyvos lygį, įsitinkinkite, kad dalgio pavarų dėžės viršus yra horizontalus ir kad įsuktas alyvos lygio matuoklis (A).

5. Vėl įstatykite alyvos lygio matuoklį (A) ir priveržkite iki 23 Nm (17 lbf ft).

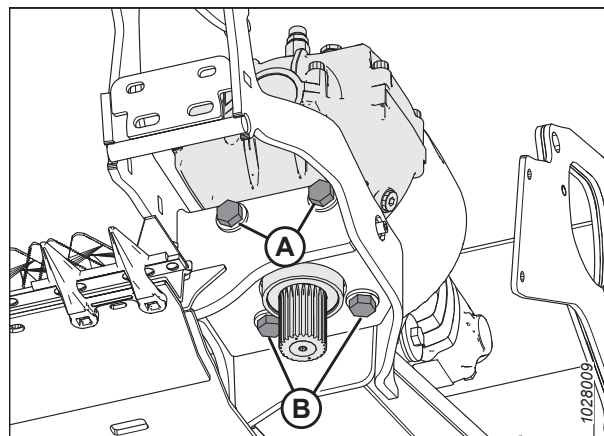


pav. 4.168: Dalgio pavarų dėžė

Tvirtinimo varžtų tikrinimas

Tikrinkite keturių dalgio pavarų dėžės tvirtinimo varžtų (A) ir (B) priveržimą po pirmųjų 10 darbo valandų, o po to kas 100 valandų.

1. Įsitikinkite, kad visi varžtai priveržti iki 343 Nm (253 lbf·ft). Iš pradžių priveržkite šoninius varžtus (A), tada apatinius varžtus (B).



pav. 4.169: Dalgio pavarų dėžė – vaizdas iš apačios

Dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas

Keiskite dalgio pavarų dėžės tepalą po 50 pirmųjų darbo valandų, o po to kas 1000 val. (arba 3 metus).



PAVOJUS

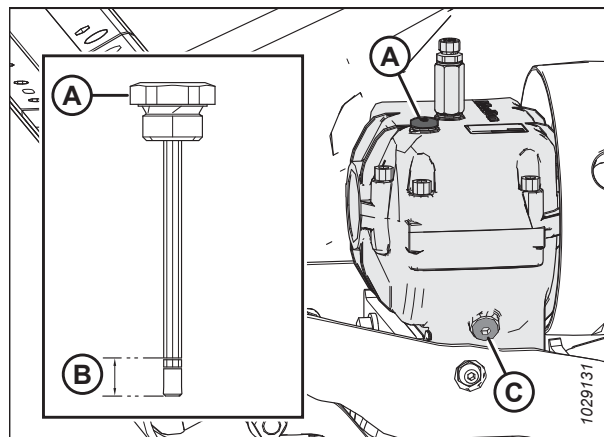
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Išjunkite kombainą ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47.*
4. Padėkite pakankamai didelį indą po dalgio pavarų dėže, kad surinktumėte maždaug 1,5 l (0,4 JAV gal.) alyvos.
5. Ištraukite lygio matuoklį (A) ir išleidimo angos kaištį (C).
6. Palaukite, kol alyva ištekės iš dalgio pavarų dėžės į po ją padėtą indą.
7. Įstatykite išleidimo angos kaištį (C).
8. Įpilkite 1,5 l (0,4 JAV gal.) alyvos į dalgio pavarų dėžę. Žr. galinio viršelio vidinę pusę, kur nurodyti rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai.

PASTABA:

Patikrinkite alyvos lygį nustatę dalgio pavarų dėžės viršų horizontaliai ir įstatę alyvos lygio matuoklį (A).

9. Patikrinkite, ar alyvos lygis atitinka diapazoną (B).
10. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 48.*



pav. 4.170: Dalgio pavarų dėžė

4.10 Tiekimo platforma

Tiekimo platforma įrengiama ant FM200 paviršiaus kopijavimo modulio. Ją sudaro variklis ir tiekimo transporteris, perduodantis nupjautus javus į tiekimo sraigę.

4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas

Pakeiskite transporterį, jei jis suplyšęs, įtrūkęs ar trūksta skersinių.

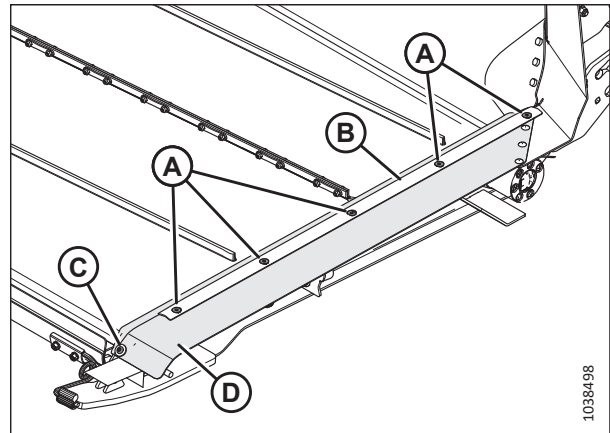
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
5. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
6. Norėdami prieiti prie transporterio: Išsukite penkis varžtus paslėpta galvute (A) ir fiksiatorių (B). Išsukite vieną varžtą apvalia galvute ir poveržlę (C). Apsukite vidurinį įdėklą (D). Pakartokite šį veiksmą priešingoje tiekimo platformos pusėje.

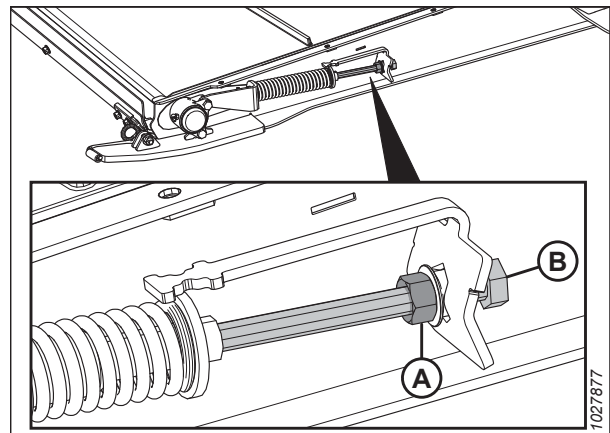
PASTABA:

Jei reikia pakeisti vidurinius įdėklus (D), įsigykite techninės priežiūros rinkinį MD #347963.



pav. 4.171: Transporterio sandariklis

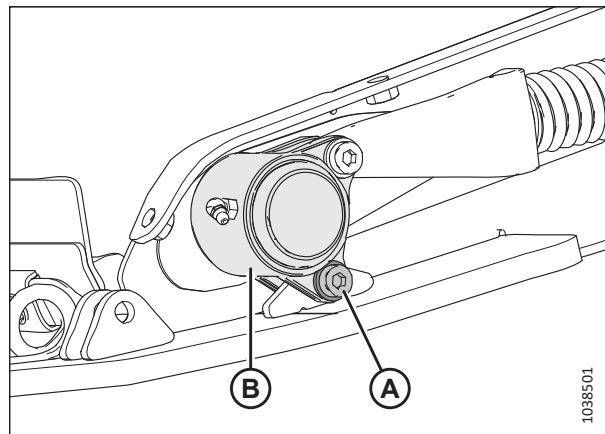
7. Norėdami atlaisvinti transporterį, atsukite antveržlę (A) ir pasukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę. Pakartokite priešingoje pjaunamosios pusėje.



pav. 4.172: Tiekimo transporterio įtempiklis

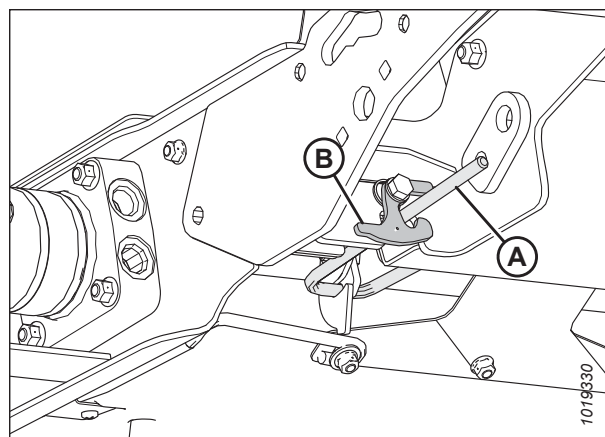
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Atjunkite toliau nurodytą tvirtinimo elementą (A) nuo atraminio volelio liejinio (B), abiejose tiekimo platformos pusėse.
 - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
9. Nustatykite atraminį volelį atgal į rėmo išėmą, kad būtų lengviau pakeisti transporterį.



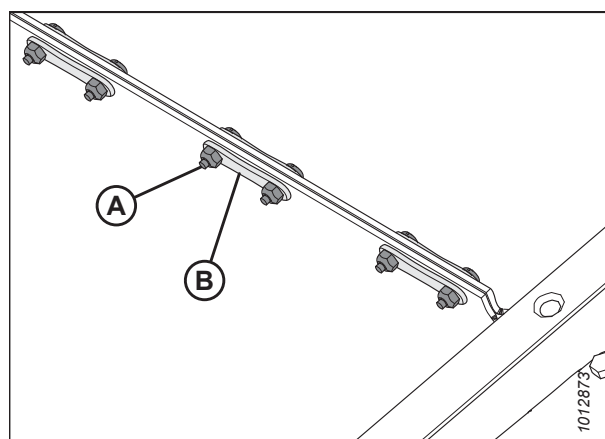
pav. 4.173: Atraminio volelio guolio korpusas

10. Atkabinkite tiekimo platformos dugno rankeną (A) nuo rankenos fiksatoriaus atramų (B) abiejose tiekimo platformos pusėse. Taip bus nuleistos duralės ir bus galima prieiti prie tiekimo platformos transporterio ir ritinių.



pav. 4.174: Tiekimo platformos dugno rankena ir kairysis dugno rankenos fiksatorius

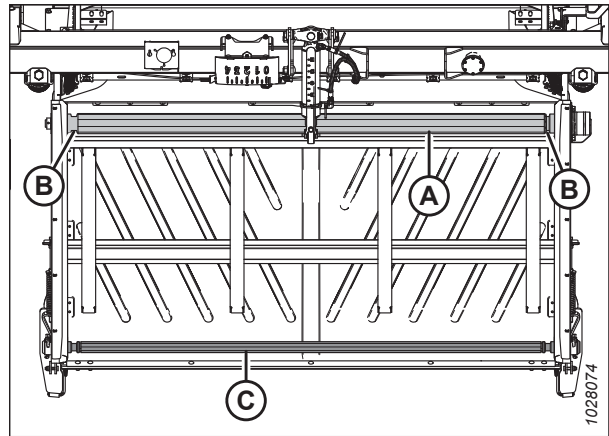
11. Atsukite veržles ir varžtus (A), kad atjungtumėte transporterio jungiamąsias juosteles (B).
12. Ištraukite transporterį iš platformos.



pav. 4.175: Transporterio jungtis

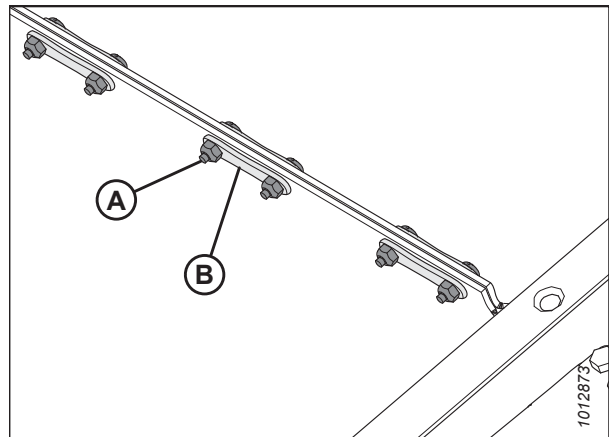
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Sumontuokite naują transporterį virš pavaros volelio (A). Patikrinkite, ar transporterio kreipikliai įstatyti į pavaros volelio griovelius (B).
- Patraukite transporterį išilgai tiekimo platformos apačios ir virš atraminio volelio (C).



pav. 4.176: Paviršiaus kopijavimo modulio tiekimo transporteris

- Sujunkite transporterio jungtį jungiamosiomis juostelėmis (B) ir pritvirtinkite varžlėmis ir varžtais (A). Patikrinkite ar varžtų galvutės nukreiptos platformos galo link, ir priveržkite iki varžtų galai bus sulig varžlėmis.



pav. 4.177: Transporterio jungiamosios juostelės

- Vėl nustatykite atraminį volelį į darbinę padėtį. Sutepkite varžtų sriegius vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite“ 243 ar atitinkamas), kad prisuktumėte sriegius. Vėl įstatykite toliau nurodytą tvirtinimo elementą (A), kad pritvirtintumėte atraminio volelio liejinį (B) prie rėmo. Pakartokite šį veiksmą priešingoje tiekimo platformos pusėje:

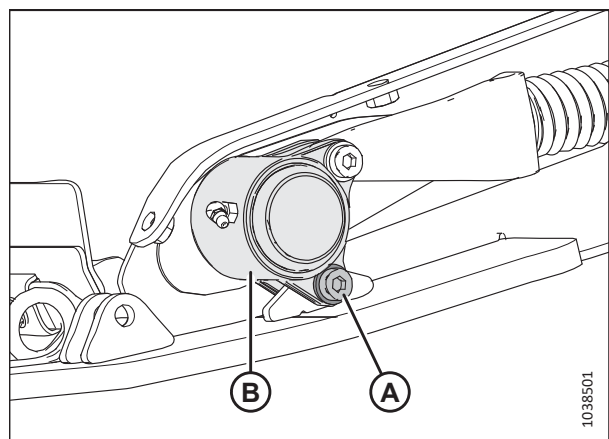
- varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir varžlė.

- Priveržkite varžtą (A) iki 12 Nm (9 lbf·ft).

SVARBU:

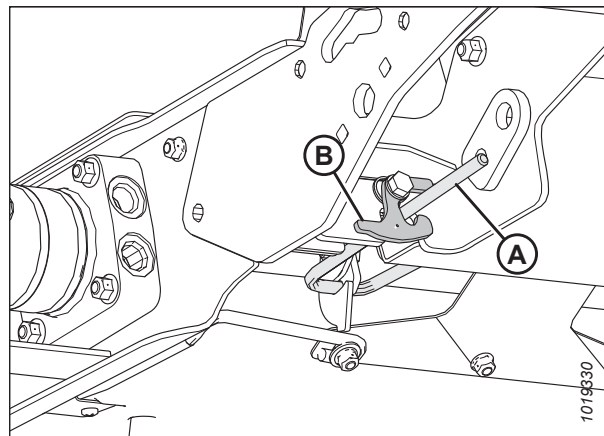
NEPRIVERŽKITE iki varžto (A) iki galo.

- Sureguliuokite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. [4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 589.](#)



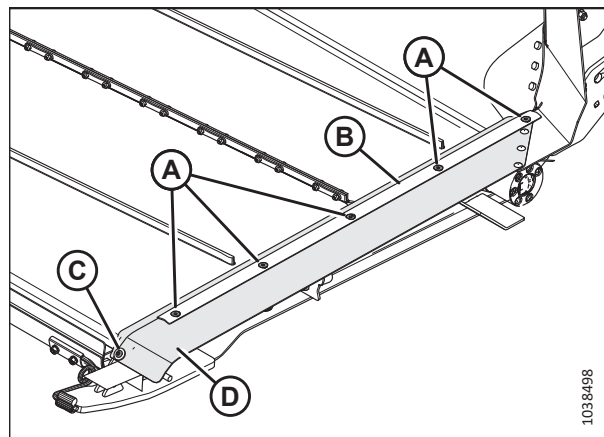
pav. 4.178: Atraminio volelio guolio korpusas

19. Uždarykite tiekimo transporterį užfiksuodami dugno rankenos fiksuatoriaus atramą (B) prie tiekimo transporterio dugno rankenos (A) abiejose tiekimo transporterio pusėse.



pav. 4.179: Tiekimo platformos dugno rankena ir kairysis dugno rankenos fiksuatorius

20. Vėl pritvirtinkite vidurinį įdėklą (D) vienu varžtu apvalia galvute ir poveržle (C). Vėl pritvirtinkite fiksuatorių (B) penkiais varžtais paslėpta galvute. Pakartokite šį veiksmą priešingoje tiekimo platformos pusėje.



pav. 4.180: Transporterio sandariklis

4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas

Būtina tinkamai įtempti, kad tiekimo transporteris nepraslystų ir būtų tinkamai vyniojamas.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

PASTABA:

Iliustracijose pavaizduota kairioji paviršiaus kopijavimo modulio pusė. Dešinioji pusė yra priešinga.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadovą.

Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas:

4. Patikrinkite, ar transporterio kreipiklis (guminė juosta transporterio apatinėje pusėje) yra tinkamai įstatyta į griovelį ant pavaros volelio, o atraminis volelis yra tarp kreipiklių.

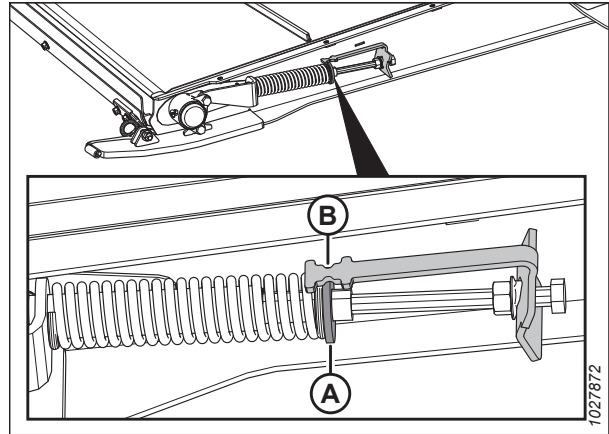
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Patikrinkite spyruoklinio fiksavimo disko (A) padėtį. Jei tiekimo transporteris vyniojamas tinkamai ir spyruokliniai fiksatoriai abiejose transporterio pusėse tinkamai nustatyti, tuomet reguliuoti nereikia.

PASTABA:

Pradinė spyruoklinio fiksavimo disko (A) padėtis yra sucentruota ties „U“ forma ant indikatoriaus (B), tačiau disko padėtis skirsis priklausomai nuo transporterio vyniojimo nustatymo.

- Jei reikia reguliuoti, pereikite prie veiksmo 7, p. 590.



pav. 4.181: Tiekimo transporterio įtempiklis

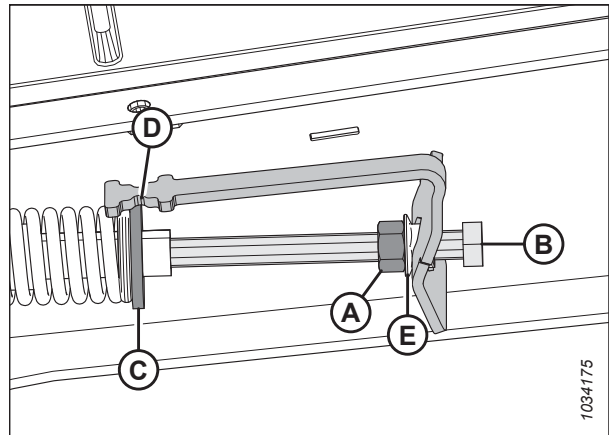
Tiekimo transporterio įtempimo reguliavimas:

- Sureguliuokite transporterio įtempimą atlaisvindami antveržlę (A) ir pasukdami varžtą (B) pagal laikrodžio rodyklę, kad padidintumėte transporterio įtempimą, arba prieš laikrodžio rodyklę, kad sumažintumėte įtempimą. Fiksavimo diskas (C) turi būti ties indikatoriaus (D) viduriu.

SVARBU:

Norint įtempimą reguliuoti po truputį, gali reikėti reguliuoti tik vieną transporterio pusę. Jei norite atlikti didesnius reguliavimo veiksmus ir išvengti netolygaus transporterio vyniojimo, gali reikėti vienodai reguliuoti abi transporterio puses.

- Jei transporteris vyniojamas netinkamai, fiksavimo diską (C) galima nustatyti taip, kad jis būtų **NE** ties indikatoriaus (D) viduriu, bet toliau nurodytame diapazone.
 - Atlaisvinkite iki 3 mm (1/8 in), fiksavimo diskas (C) judės platformos priekio link nuo indikatoriaus (D) centro.
 - Priveržkite iki 6 mm (1/4 in), fiksavimo diskas (C) judės platformos galo link nuo indikatoriaus (D) centro.
- Priveržkite antveržlę (A). Patikrinkite, ar junginė veržlė (E) yra priveržta prie indikatoriaus laikiklio.



pav. 4.182: Tiekimo transporterio įtempiklis – kairioji pusė

4.10.3 Tiekimo transporterio pavaros volelis

Tiekimo transporterio pavaros volelis yra varomas hidrauliškai; jis suka tiekimo transporterį ir perduoda javus į nuožulniosios kameros sraigę.

Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas

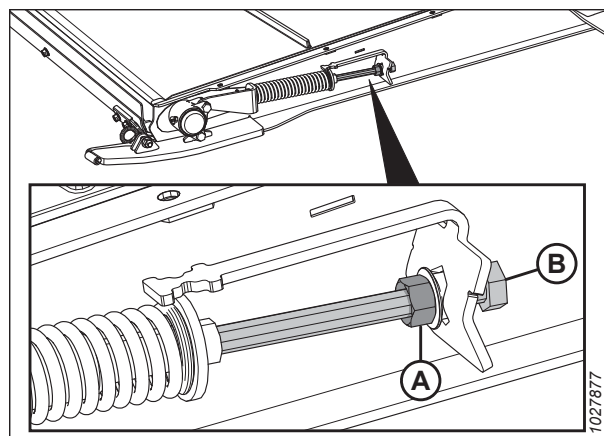
Remontuojant ar keičiant, reikia atjungti tiekimo transporterio pavaros volelį.



PAVOJUS

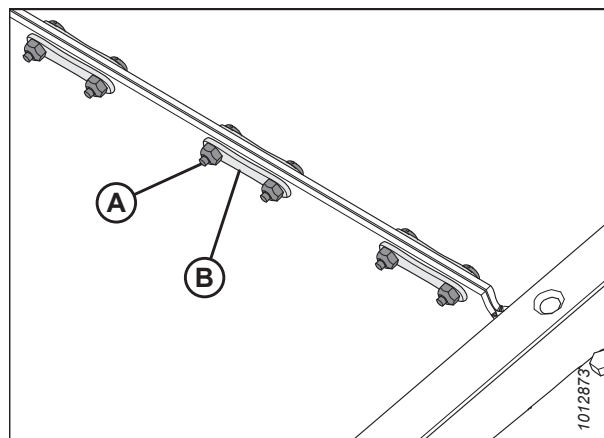
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
6. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
7. Norėdami atlaisvinti transporterį, atsukite antveržlę (A) ir pasukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę. Pakartokite priešingoje pjaunamosios pusėje.



pav. 4.183: Tiekimo transporterio įtempiklis

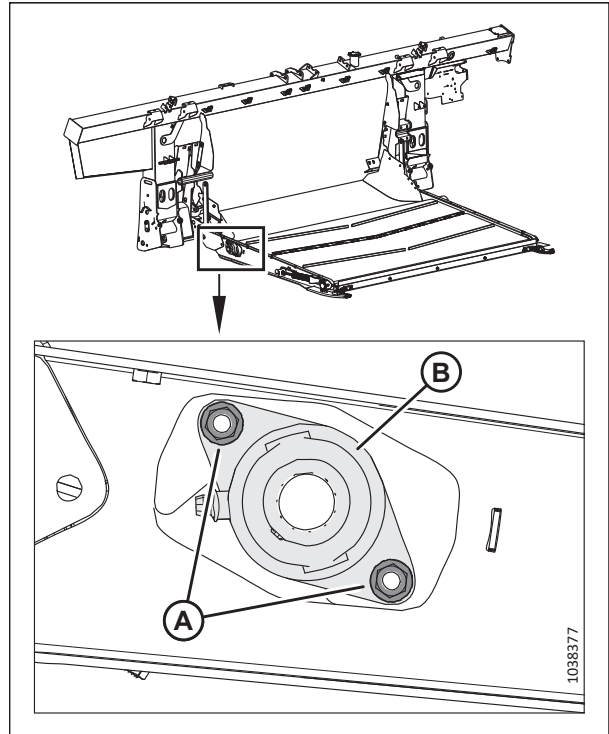
8. Atsukite veržles ir varžtus (A), kad atjungtumėte transporterio jungiamąsias juosteles (B).
9. Pakelkite transporterio šonus, kad būtų atviri voleliai.



pav. 4.184: Transporterio jungtis

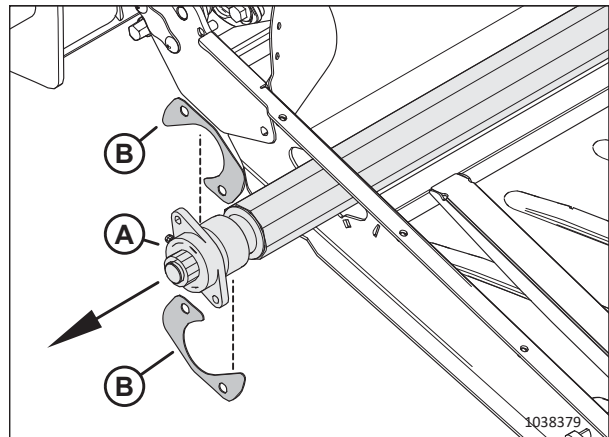
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Dešiniojoje platformos pusėje atjunkite dvi veržles (A) ir varžtus nuo pavaros volelio guolio korpuso(B).



pav. 4.185: Pavaros volelio guolis

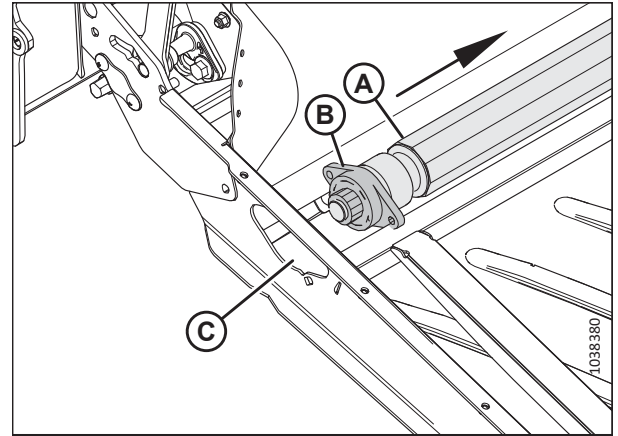
11. Stumkite pavaros volelį su guolio konstrukcija (A) dešinėn, iki kairysis galas bus atjungtas nuo variklio išdrožos.
12. Nuimkite abu gaubtus (B).



pav. 4.186: Pavaros volelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

13. Iškelkite kairįjį galą iš rėmo.
14. Stumkite konstrukciją (A) kairėn, įstatydami guolio korpusą (B) pro rėmo angą (C).
15. Atjunkite volelį (A).

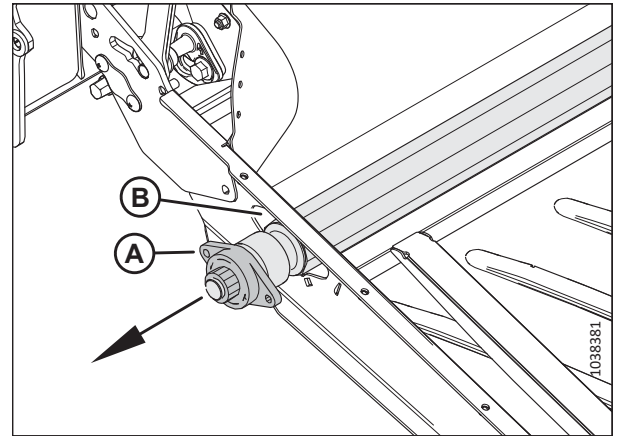


pav. 4.187: Pavaros volelis

Tiekimo transporterio pavaros volelio montavimas

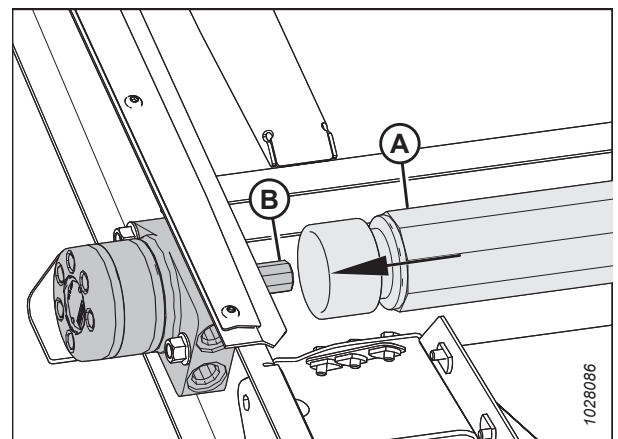
Sutaisius ar pakeitus, reikia sumontuoti tiekimo transporterio pavaros volelį.

1. Sutepkite tepalu variklio išdrožą.
2. Įstatykite pavaros volelio guolio galą (A) pro rėmo angą (B).



pav. 4.188: Pavaros volelis – guolio galas

3. Slinkite pavaros volelio (A) kairįjį galą ant variklio išdrožos (B).



pav. 4.189: Variklis

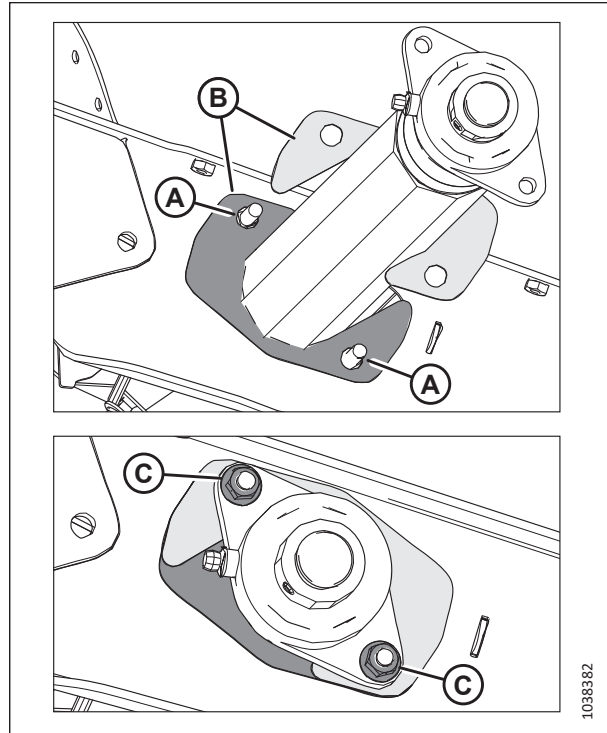
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įsukite du varžtus (A) į tiekimo platformą.
- Uždėkite abu gaubtus (B) ant dviejų varžtų.

SVARBU:

Išdėstykite gaubtus pavaizduota tvarka.

- Pritvirtinkite pavaros volelio guolio korpusą dviem veržlėmis (D).
- Sumontuokite tiekimo platformos transporterį. Instrukcijas žr. [4.10.1 Tiekimo transporterio keitimas, p. 586](#).
- Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. [4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 589](#).



pav. 4.190: Pavaros volelis – guolio galas

Tiekimo transporterio pavaros volelio guolio atjungimas

Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis padeda voleliui sukintis. Keičiant guolį, jį reikia atjungti.



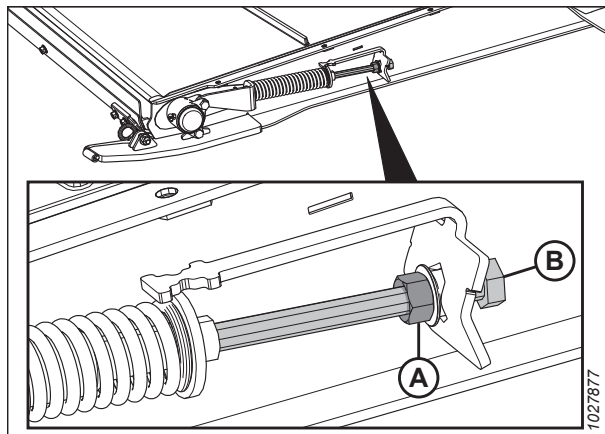
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

- Iki galo pakelkite lenktuvus.
- Iki galo pakelkite pjaunamąją.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45](#).
- Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

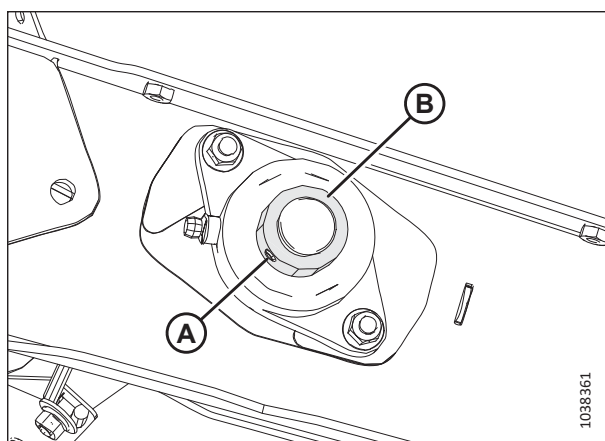
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Norėdami atlaisvinti transporterį, atsukite antveržlę (A) ir pasukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę. Pakartokite priešingoje pjaunamosios pusėje.



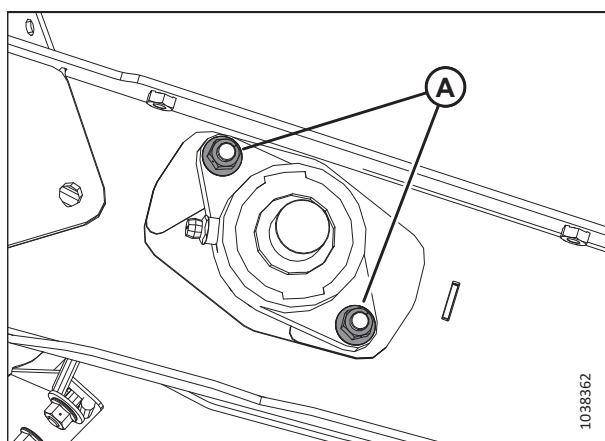
pav. 4.191: Tiekimo transporterio įtempiklis

7. Atsukite nustatymo varžtą (A) ant guolio fiksatoriaus (B).
8. Plaktuku ir kaltu pataukškite per guolio fiksatorių (A) priešinga nei sraigės sukimas kryptimi, kad atlaisvintumėte fiksatorių.



pav. 4.192: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

9. Atjunkite dvi veržles (A).



pav. 4.193: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

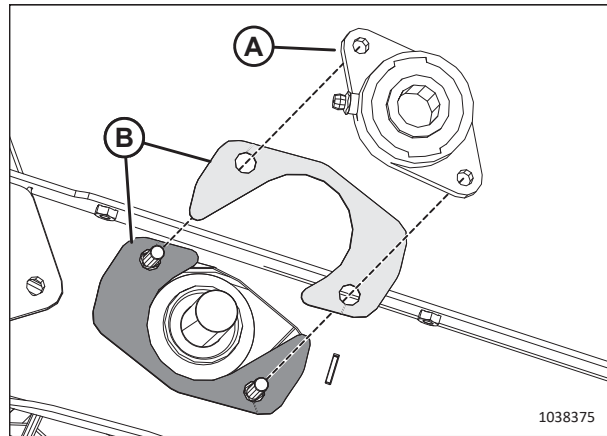
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Atjunkite guolio korpusą (A).

PASTABA:

Jei guolis užstrigęs ant veleno, gali būti lengviau nuimti pavaros volelio konstrukciją. Instrukcijas žr. [Tiekimo transporterio pavaros volelio atjungimas, p. 591](#).

- Patikrinkite abu gaubtus (B), ar neapgadinti. Jei reikia juos pakeisti, įsigykite rinkinį MD #347553.



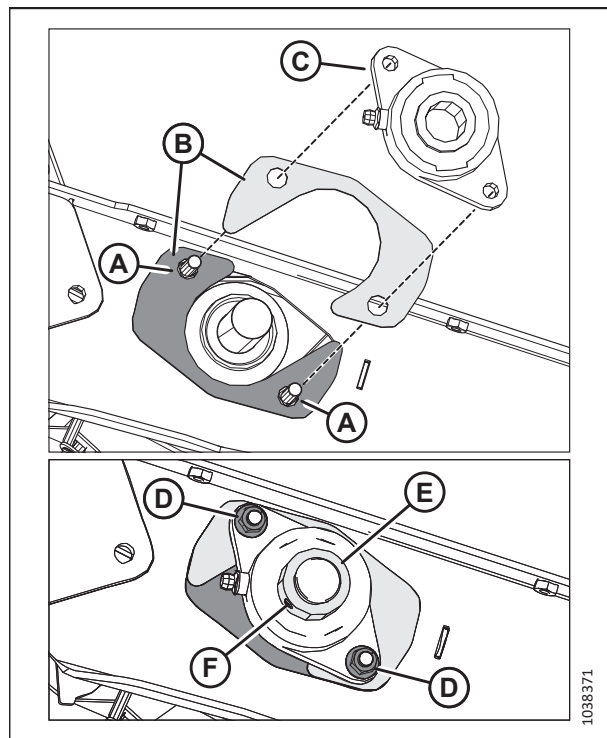
pav. 4.194: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

Tiekimo transporterio pavaros volelio montavimas

Guolis tvirtinamas varžtais ir fiksavimo žiedu.

- Įsukite du varžtus (A) į tiekimo platformą.
 - Uždėkite abu gaubtus (B) ant dviejų varžtų.
- SVARBU:**
Išdėstykite gaubtus pavaizduota tvarka.
- Sumontuokite pavaros volelio guolio korpusą (C) ant veleno.
 - Pritvirtinkite korpusą dviem veržlėmis (D).
 - Sumontuokite guolio fiksavimo žiedą (E) ant veleno.

- Plaktuku ir kalnu pataukškite per guolio fiksatorių sraigės sukimo kryptimi, kad užfiksuotumėte.
- Priveržkite guolio fiksavimo varžtą (F).
- Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. [4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 589](#).



pav. 4.195: Tiekimo transporterio pavaros volelio guolis

4.10.4 Tiekimo transporterio atraminis volelis

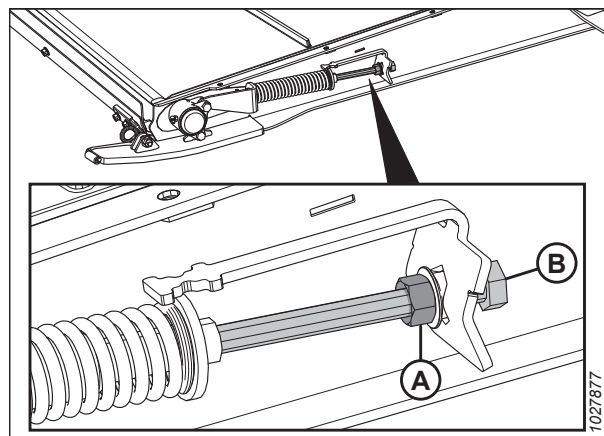
Tiekimo transporterio atraminis volelis varomas trintimi, kurią generuoja pavaros volelio sukamas tiekimo transporteris. Kaip ir pavaros volelis, atraminis volelis padeda tiekimo transporteriui perduoti jėgą į sraigę.

Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas

PAVOJUS

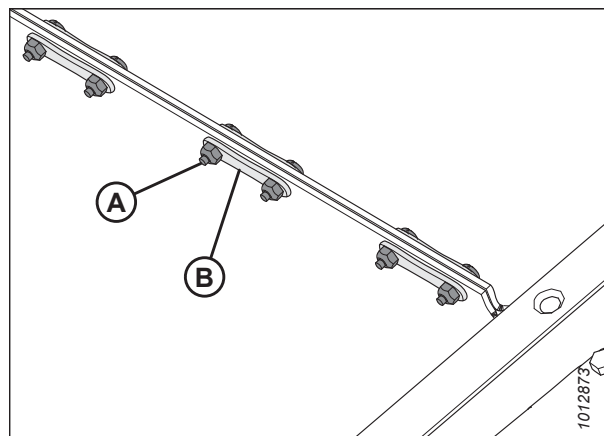
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite lenktuvus.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
6. Norėdami atlaisvinti transporterį, atsukite antveržlę (A) ir pasukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę. Pakartokite priešingoje pjaunamosios pusėje.



pav. 4.196: Tiekimo transporterio įtempiklis

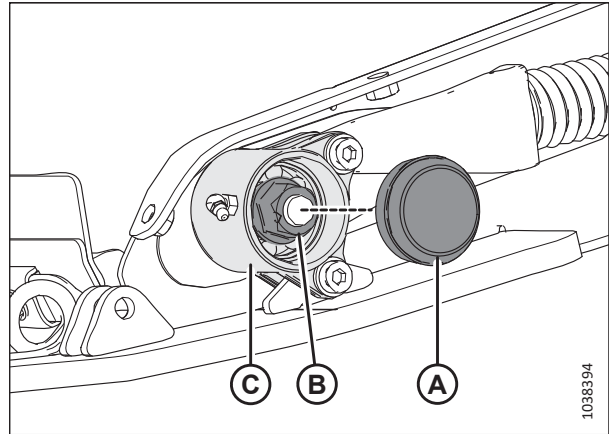
7. Atsukite veržles ir varžtus (A), kad atjungtumėte transporterio jungiamąsias juosteles (B).
8. Atjunkite transporterį.
9. Nuleiskite tiekimo platformos priekį.



pav. 4.197: Transporterio jungtis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Atjunkite apsauginį dangtelį (A) ir veržlę (B) nuo guolio korpuso (C).



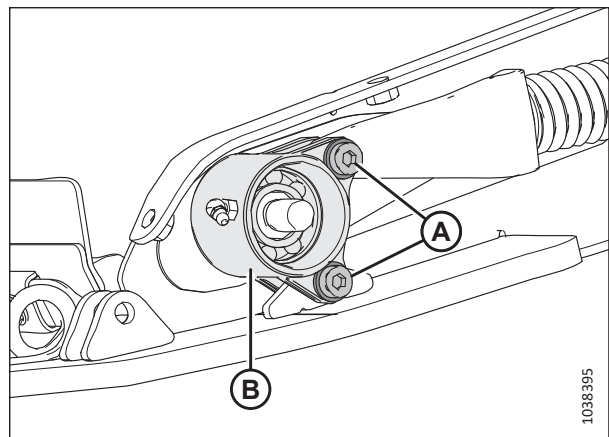
pav. 4.198: Atraminio volelio guolio korpusas

11. Atjunkite toliau nurodytą tvirtinimo elementą vietoje (A), kur jis tvirtina guolio korpusą prie atraminės plokštelės ir įtempiklio.

- varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.

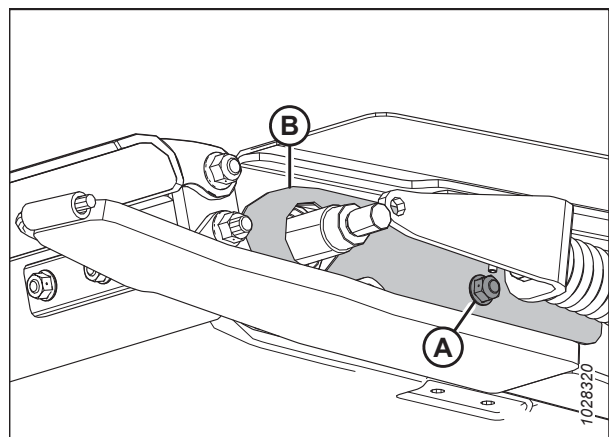
12. Atjunkite guolio korpusą (B) nuo atraminio volelio.

13. Pakartokite veiksmus nuo 10, p. 598 iki 12, p. 598 priešingoje tiekimo platformos pusėje.



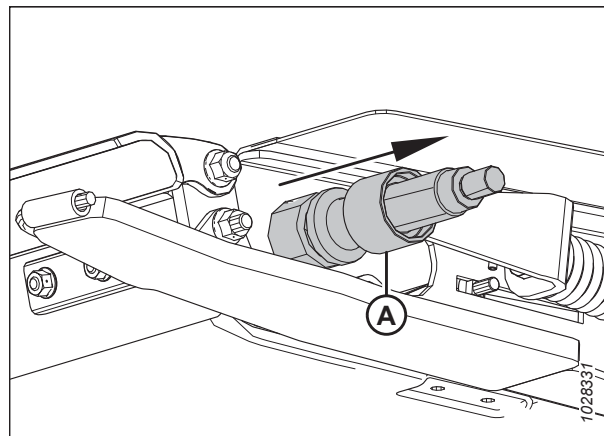
pav. 4.199: Atraminio volelio guolio korpusas

14. Vienoje platformos rėmo pusėje atsukite veržlę (A) ir gaubtą (B).



pav. 4.200: Atraminio volelio gaubtas

15. Slinkite atraminį volelį (A) pro platformos rėmo išėmą.



pav. 4.201: Atraminis volelis

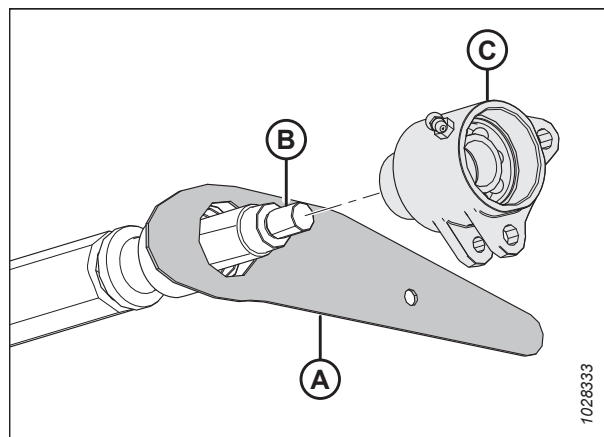
Tiekimo transporterio atraminio volelio montavimas

Sutaisius ar pakeitus, reikia sumontuoti tiekimo transporterio atraminį volelį

1. Slinkite gaubtą (A) virš atraminio volelio vieno galo.
2. Sutepkite atraminio volelio veleną (B) alyva.
3. Atsargiai ranka pasukite guolio konstrukciją (C) ant veleno, kad nesugadintumėte sandariklio.

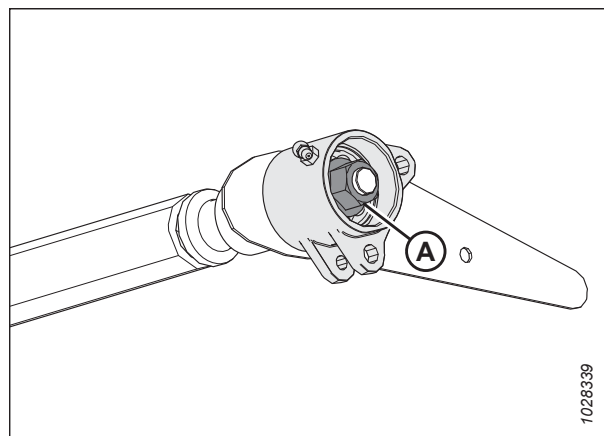
SVARBU:

Patikrinkite, ar guolio konstrukcija atitinka veleną, kad montuojant nebūtų sugadintas sandariklis.



pav. 4.202: Atraminis volelis

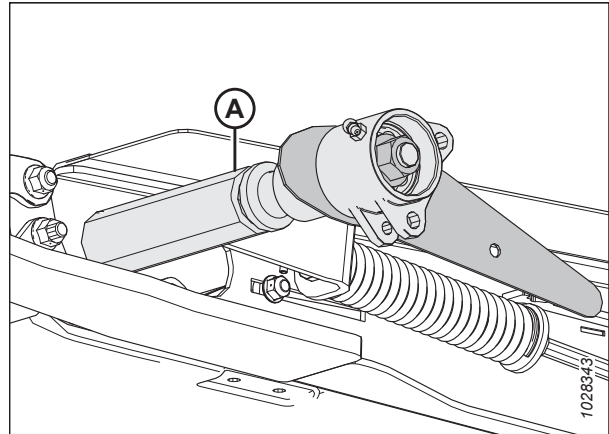
4. Įstatę guolį ir abu sandariklius aplink veleną, sumontuokite veržlę (A) ir priveržkite iki 81 Nm (60 lbf·ft).



pav. 4.203: Atraminis volelis

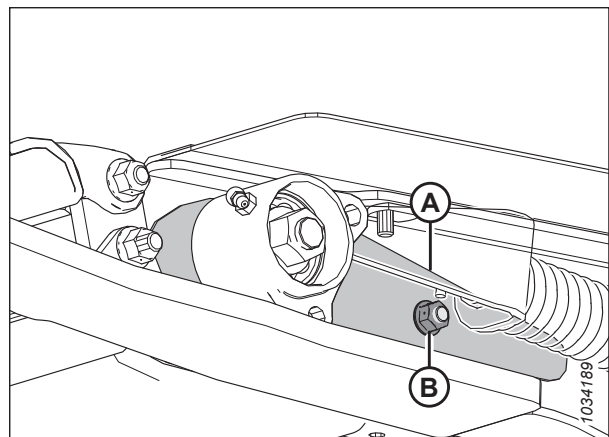
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Slinkite atraminį volelį (A) pro platformos rėmo išėmą.



pav. 4.204: Tiekimo platforma – kairioji pusė

6. Sumontuokite varžtą pro tiekimo platformos vidinę pusę, kad užfiksuotumėte atraminio volelio gaubtą (B).
7. Sumontuokite veržlę (B). **NEPERVERŽKITE** veržlės. Ji turi būti prigludusi, nes fiksuoja atraminio volelio gaubtą ir turi judėti su atraminio voleliu.

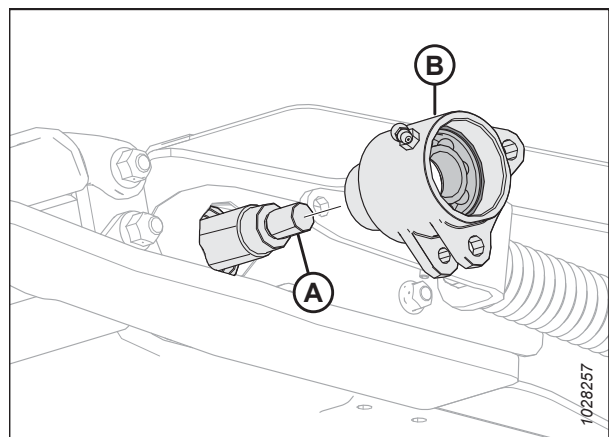


pav. 4.205: Atraminio volelio gaubtas – kairioji pusė

8. Slinkite atraminį volelį pro išėmą priešingoje platformos rėmo pusėje.
9. Sutepkite atraminio volelio veleną (A) alyva.
10. Atsargiai ranka pasukite guolio konstrukciją (B) ant veleno (A), kad nesugadintumėte sandariklio.

SVARBU:

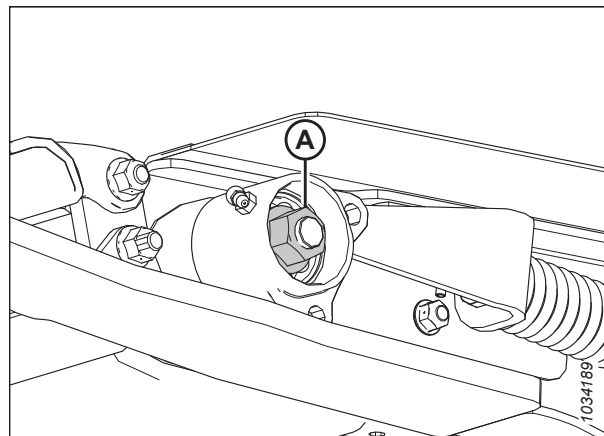
Patikrinkite, ar guolio konstrukcija atitinka veleną, kad montuojant nebūtų sugadintas sandariklis.



pav. 4.206: Tiekimo platforma – kairioji pusė

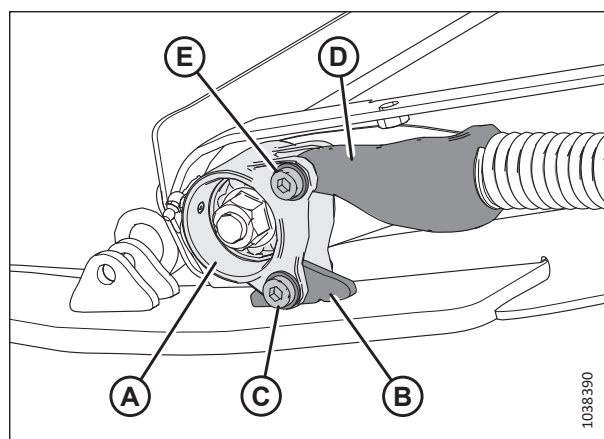
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įstatę guolį ir abu sandariklius aplink veleną, sumontuokite veržlę (A) ir priveržkite iki 81 Nm (60 lbf·ft).
- Pakartokite veiksmus nuo 1, p. 599 iki 11, p. 601 priešingoje pusėje.



pav. 4.207: Tiekimo platforma – kairioji pusė

- Sukite atraminio volelio korpusą (A), kol apatinių ąselių angos bus sulygiuotos su privirintos ąselės (B) anga.
- Sutepkite varžto sriegius vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite®“ 243 ar atitinkamas), tada įstatykite toliau nurodytą tvirtinimo elementą (C) vietoje.
 - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
- Sulygiuokite lietos atramos (D) angą su viršutinės ąselės anga ant atraminio volelio korpuso (A).
- Sutepkite varžto sriegius vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite®“ 243 ar atitinkamas), tada įstatykite toliau nurodytą tvirtinimo elementą (E) vietoje.
 - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
- Priveržkite varžtus (C) ir (E) iki 12 Nm (9 lbf·ft).



pav. 4.208: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

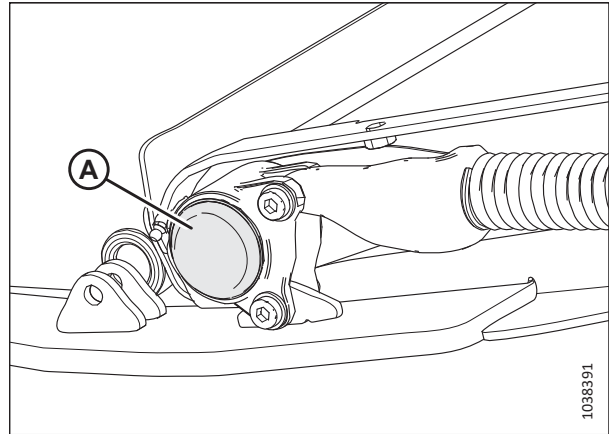
SVARBU:

NEGALIMA iki galo priveržti varžtų (C) ir (E).

- Pakartokite veiksmus nuo 13, p. 601 iki 17, p. 601 priešingoje pusėje.

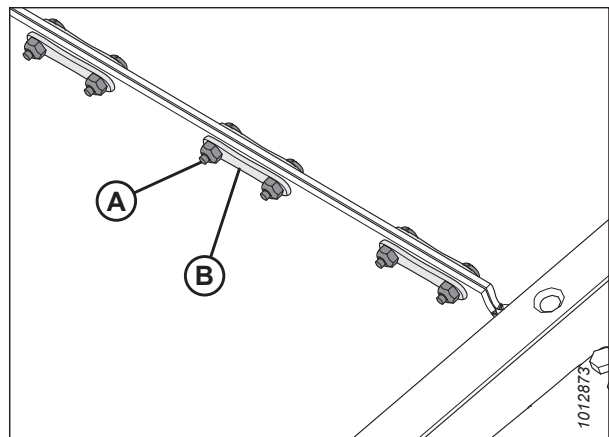
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Užpildykite guolio ertmę tepalu ir uždėkite apsauginį dangtelį (A) ant abiejų atraminio volelio galų. Pakartokite šį veiksmą priešingoje pusėje.
- Patikrinkite, ar veikia tepimo taškai abiejose pusėse. Tepkite tiekimo transporterio atraminio volelio guolį iki tepalas prasiskverbs pro sandariklį. Po tepimo nuvalykite tepalo perteklių.



pav. 4.209: Tiekimo platforma – kairioji pusė

- Uždarykite tiekimo transporterį ir pritvirtinkite jungiamosiomis juostelėmis (B), varžtais (A) ir veržlėmis.
- Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. [4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas](#), p. 589.



pav. 4.210: Transporterio jungtis

Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas

Tiekimo transporterio atraminio volelio guolis padeda voleliui sukstis. Keičiant guolį, jį reikia atjungti.

PASTABA:

Veiksmų seka tokia pati abiejose pusėse. Pavaizduota kairioji pusė.



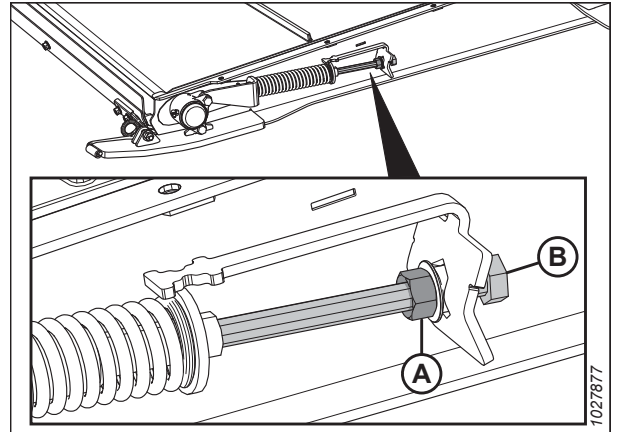
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

- Iki galo pakelkite lenktuvus.
- Iki galo pakelkite pjaunamąją.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas](#), p. 45.
- Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.

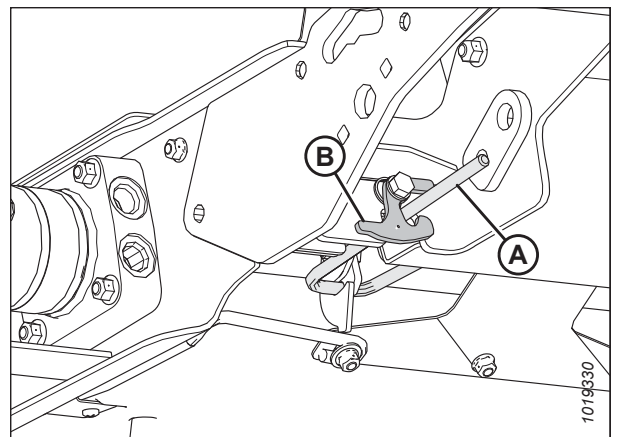
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Norėdami atlaisvinti transporterį, atsukite antveržlę (A) ir pasukite varžtą (B) prieš laikrodžio rodyklę. Pakartokite priešingoje pjaunamosios pusėje.



pav. 4.211: Tiekimo transporterio įtempiklis

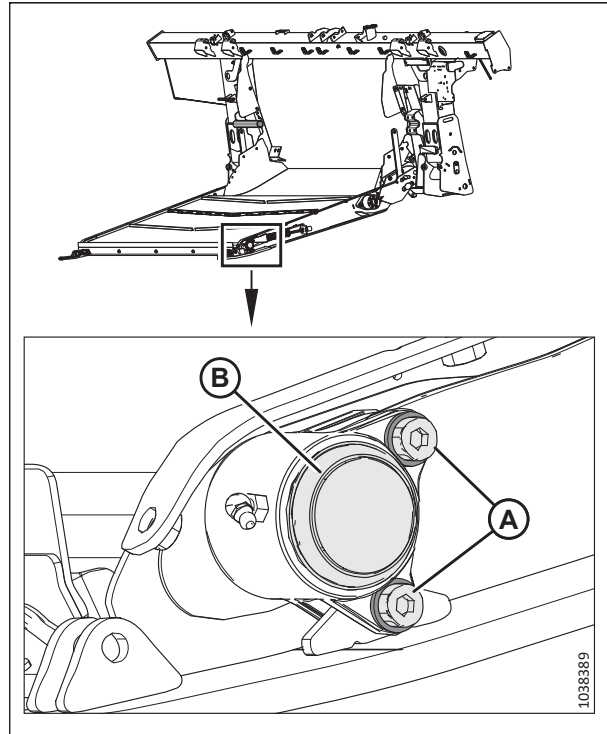
7. Atkabinkite tiekimo platformos dugno rankeną (A) nuo rankenos fiksatoriaus atramų (B) abiejose tiekimo platformos pusėse. Taip bus nuleistos durelės ir bus galima prieiti prie tiekimo platformos transporterio ir ritinių.



pav. 4.212: Tiekimo platformos dugno rankena ir kairysis dugno rankenos fiksatorius

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Atjunkite toliau nurodytą tvirtinimo elementą vietoje (A), kur jis tvirtina guolio korpusą prie atraminės plokštelės ir įtempiklio.
 - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
9. Nuimkite apsauginį dangtelį (B).

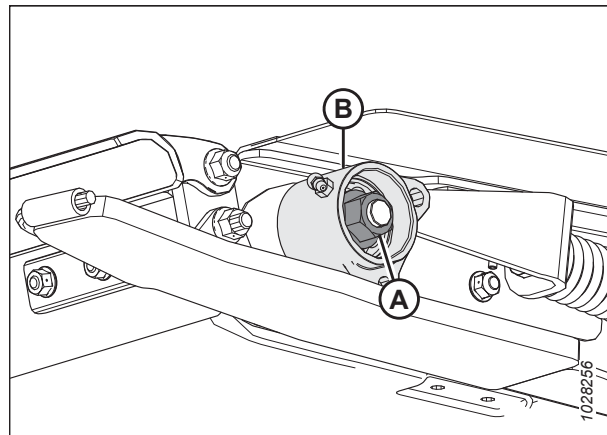


pav. 4.213: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

10. Atsukite veržlę (A) ir guolio korpusą (B) nuo platformos.

PASTABA:

Jei guolis užstrigęs ant veleno, gali būti lengviau atjungti atraminio volelio konstrukciją. Instrukcijas žr. [Tiekimo transporterio atraminio volelio atjungimas, p. 597](#).



pav. 4.214: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

11. Pritvirtinkite korpusą (D) ir atjunkite vidinį fiksavimo žiedą (A), guolį (B) ir du sandariklius (C).
12. Prieš montuodami detales, sutepkite angą alyva.
13. Įstatykite sandariklius (C) į korpusą (D).

PASTABA:

Patikrinkite, ar plokščia sandariklio pusė yra nukreipta į vidų.

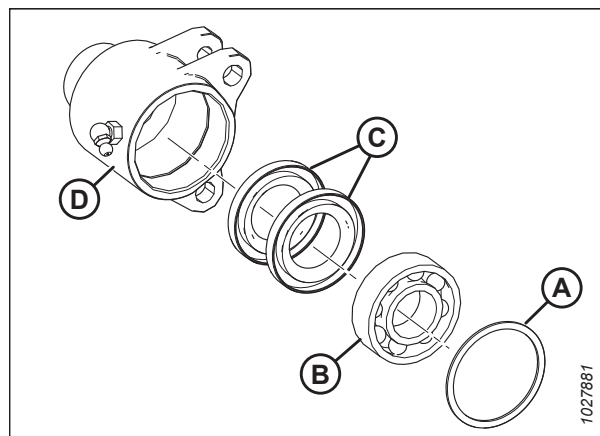
14. Sutepkite guolį (B) tepalu ir sumontuokite, kaip pavaizduota.
15. Sumontuokite fiksavimo žiedą (A).

16. Sutepkite atraminio volelio veleną (A) alyva.
17. Atsargiai ranka pasukite guolio konstrukciją (B) ant veleno (A), kad nesugadintumėte sandariklio.

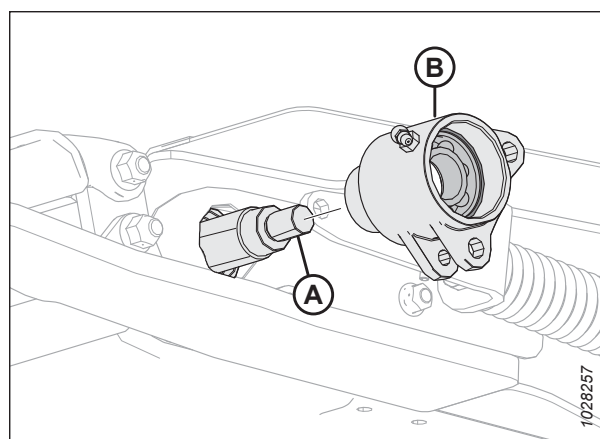
SVARBU:

Patikrinkite, ar guolio konstrukcija atitinka veleną, kad montuojant nebūtų sugadintas sandariklis.

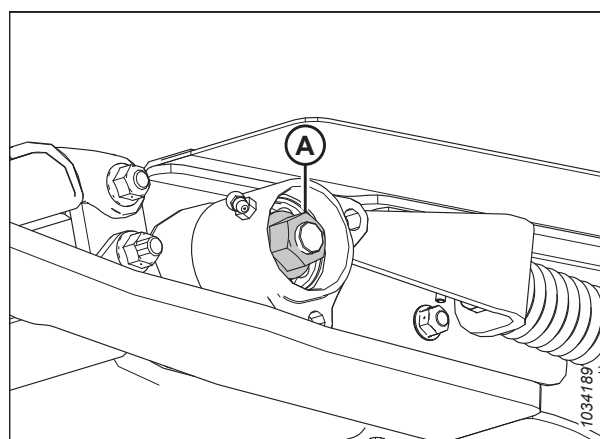
18. Įstatę guolį ir abu sandariklius aplink veleną, sumontuokite veržlę (A) ir priveržkite iki 81 Nm (60 lbf·ft).



pav. 4.215: Guolio konstrukcija



pav. 4.216: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė



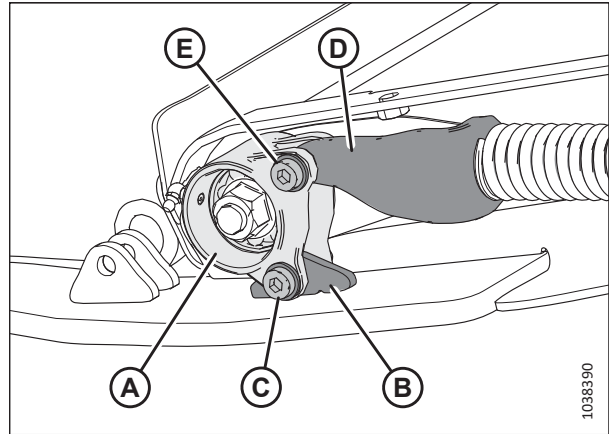
pav. 4.217: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė

19. Sukite atraminio volelio korpusą (A), kol apatinių ąselių angos bus sulygiuotos su privirintos ąselės (B) anga.
20. Sutepkite varžto sriegius vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite®“ 243 ar atitinkamas), tada įstatykite toliau nurodytą tvirtinimo elementą (C) vietoje.
 - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
21. Sulygiuokite lietos atramos (D) angą su viršutinės ąselės anga ant atraminio volelio korpuso (A).
22. Sutepkite varžto sriegius vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite®“ 243 ar atitinkamas), tada įstatykite toliau nurodytą tvirtinimo elementą (E) vietoje.
 - varžtas su įgilinta galvute, poveržlė ir veržlė.
23. Priveržkite varžtus (C) ir (E) iki 12 Nm (9 lbf·ft).

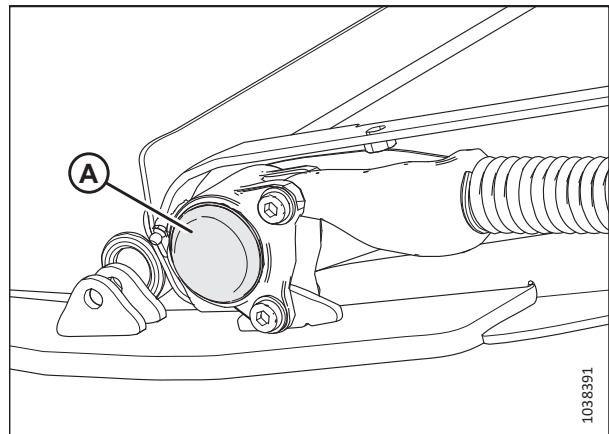
SVARBU:

NEGALIMA iki galo priveržti varžtų (C) ir (E).

24. Pakartokite veiksmus nuo 8, p. 604 iki 23, p. 606 priešingoje pusėje.
25. Užpildykite guolio ertmę tepalu ir uždėkite apsauginį dangtelį (A) ant abiejų atraminio volelio galų.
26. Patikrinkite, ar veikia tepimo taškas.
27. Pakartokite veiksmus nuo 25, p. 606 iki 26, p. 606 priešingoje pusėje.
28. Įtempkite tiekimo transporterį. Instrukcijas žr. 4.10.2 *Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 589.*



pav. 4.218: Atraminio volelio guolis – kairioji pusė



pav. 4.219: Tiekimo platforma – kairioji pusė

4.10.5 Tiekimo platformos dugno nuleidimas

Tiekimo platformos dugnas apsaugo tiekimo transporterį nuo ant žemės esančių daiktų. Jį galima atidaryti ir uždaryti, kad būtų galima prieiti prie tiekimo transporterio.

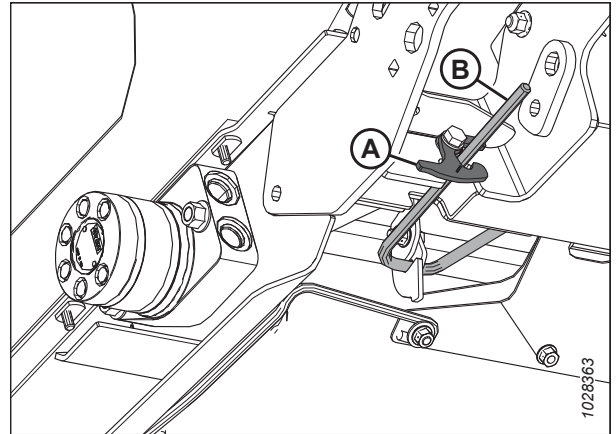
⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

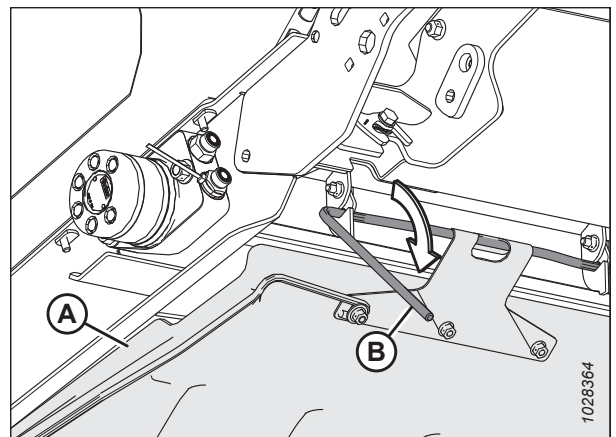
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Tiekimo platformos apatinėje pusėje pasukite fiksatorių (A), kad atrakintumėte rankeną (B). Pakartokite veiksmus priešingame tiekimo platformos gale.



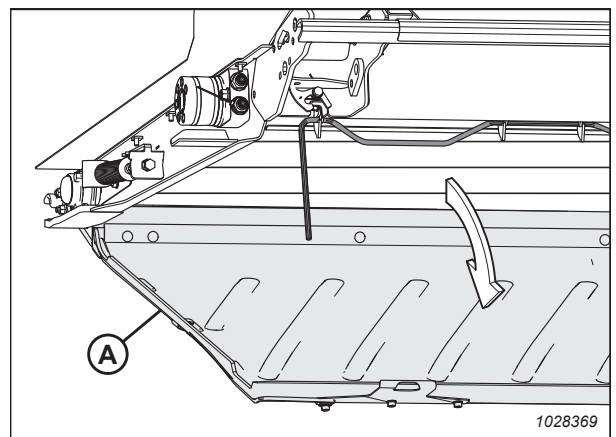
pav. 4.220: Tiekimo platformos apatinė pusė

5. Laikykite dugną (A) ir pasukite rankeną (B) žemyn, kad atjungtumėte dugną.



pav. 4.221: Tiekimo platformos apatinė pusė

6. Nuleiskite tiekimo platformos dugną.



pav. 4.222: Tiekimo platformos dugnas

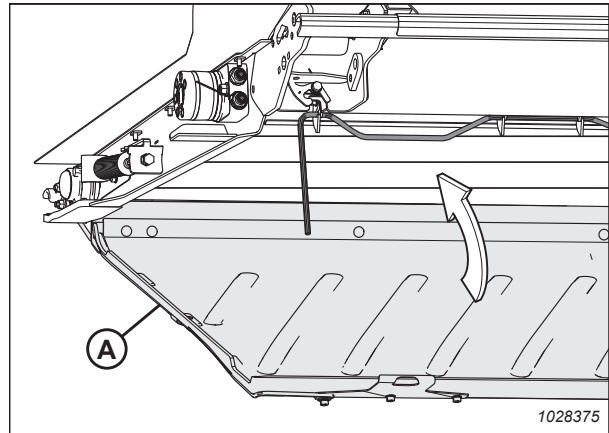
4.10.6 Tiekimo platformos dugno pakėlimas

Tiekimo platformos dugnas apsaugo tiekimo transporterį nuo ant žemės esančių daiktų. Jį galima atidaryti ir uždaryti, kad būtų galima prieiti prie tiekimo transporterio.

PAVOJUS

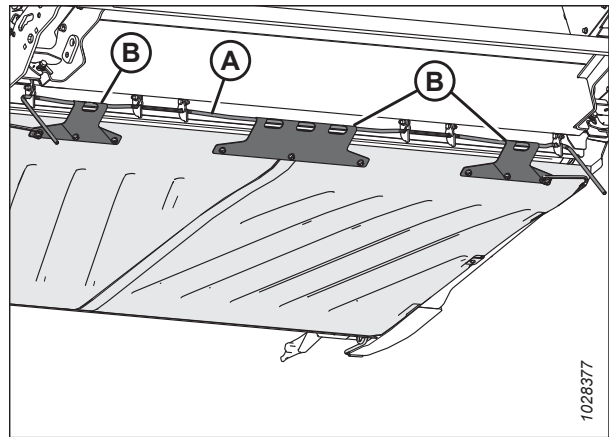
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Pakelkite tiekimo platformos dugną (A).



pav. 4.223: Tiekimo platformos dugnas

2. Prijunkite fiksavimo rankenas (A) prie trijų tiekimo platformos dugno kablių (B).



pav. 4.224: Tiekimo platformos dugno apatinė pusė

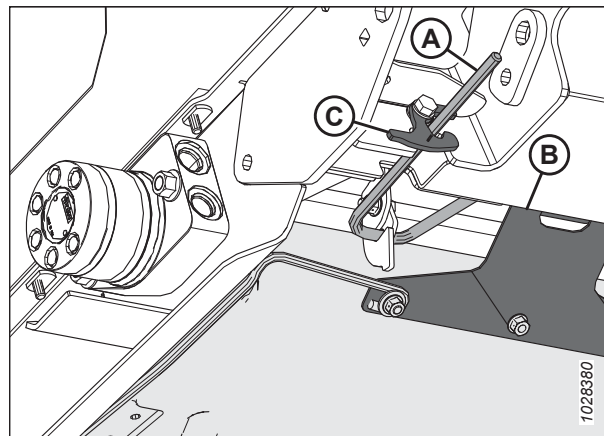
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Pasukite rankenas (A) aukštyn, kad nustatytumėte tiekimo platformos dugną į fiksuotą padėtį.

PASTABA:

Patikrinkite, ar visi trys platformos dugno kabliai (B) yra užfiksuoti fiksavimo rankena.

4. Prilaikykite tiekimo platformos dugną ir pasukite fiksatorių (C), kad užfiksuotumėte rankeną (A).



pav. 4.225: Tiekimo platformos dugno apatinė pusė

4.10.7 Trauklės laikiklio kablių tikrinimas

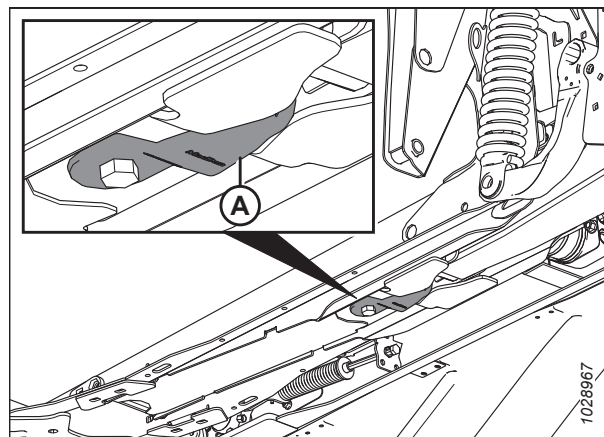
KASDIEN tikrinkite kairiosios ir dešinėsios trauklės laikiklio kablius, ar jie nėra įtrūkę ar sulūžę.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

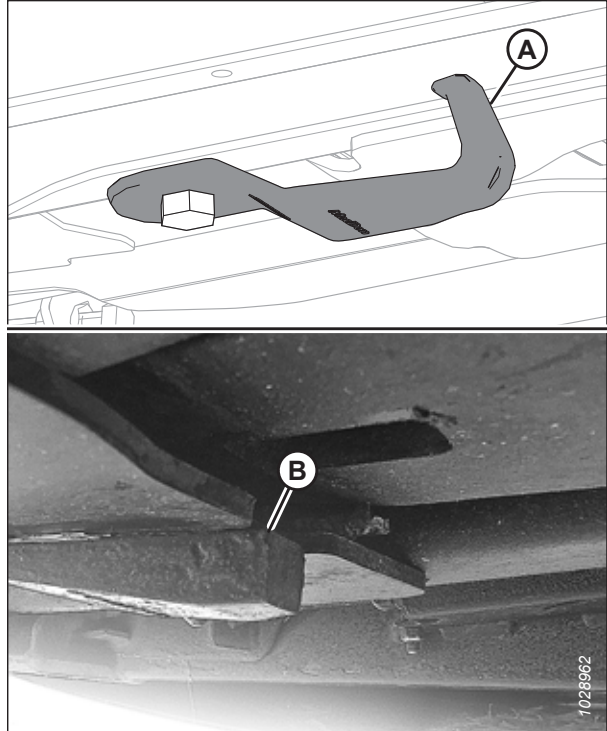
1. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
4. Prieš eksploatuodami patikrinkite, ar abu trauklės laikiklio kabliai (A) yra prijungti ant paviršiaus kopijavimo modulio, po tiekimo platforma (kaip pavaizduota).



pav. 4.226: Tiekimo platforma – vaizdas iš apačios

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

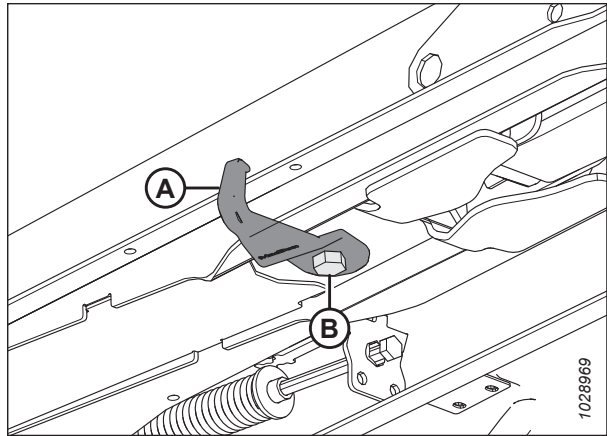
- Nesugadintas trauklės laikiklio kablys (A)
- Sugadintas / sulūžęs trauklės laikiklio kablys (B)
- Ištemptas trauklės laikiklis (nepavaizduota)



pav. 4.227: Trauklės laikiklio kabliai

PASTABA:

Norėdami nustatyti kablią (A) į saugojimo padėtį, atsukite varžtą (B) ir pasukite kablią 90° kampu.



pav. 4.228: Trauklės laikiklio kablys saugojimo padėtyje

4.11 FM200 varpapjovių juostos

Varpapjovių juostos padeda geriau tiekti tam tikrus javus, pvz., ryžius.

4.11.1 Varpapjovių juostų atjungimas

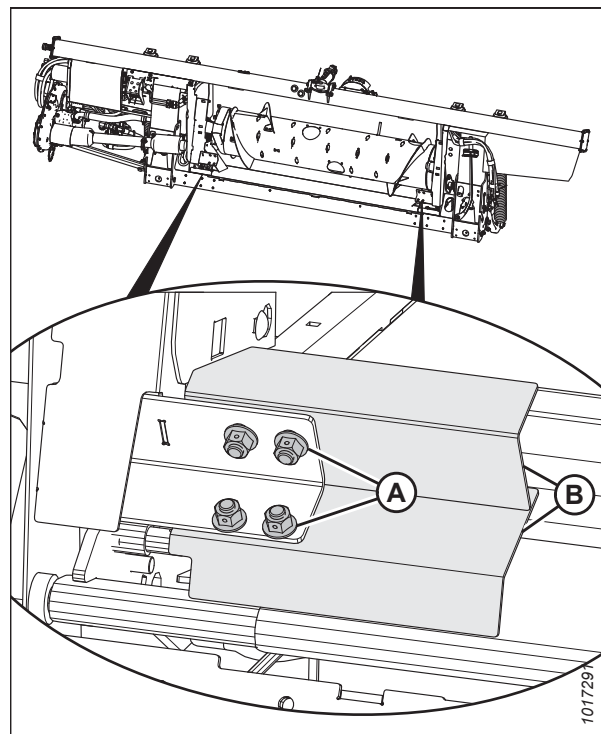
Pritvirtinkite varpapjovių juostas prie paviršiaus kopijavimo modulio keturiais varžtais ir veržlėmis.

1. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. [3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 69](#).
2. Atjunkite keturis varžtus ir veržles (A), tvirtinančius varpapjovės juostą (B) prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo, ir atjunkite varpapjovės juostą.

PASTABA:

Ant varpapjovės juostos (B) gali būti tik du viršutiniai varžtai.

3. Pakartokite priešingoje pjaunamosios pusėje.



pav. 4.229: Varpapjovės juosta

4.11.2 Varpapjovių juostų montavimas

Varpapjovių juostos tvirtinamos paviršiaus kopijavimo modulio angos apatiniuose kampuose.

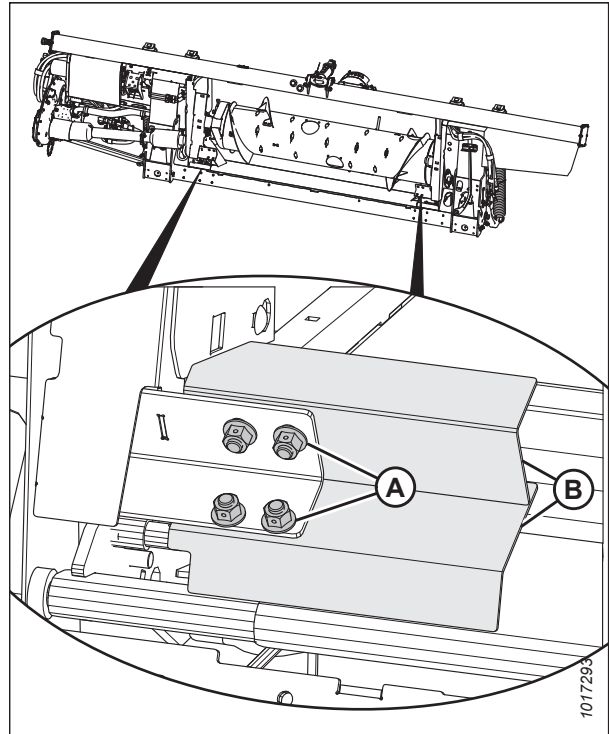
1. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. [3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 69](#).

2. Nustatykite varpapjovės juostą (B), kaip pavaizduota, kad įranta būtų ties rėmo kampu.

PASTABA:

Ant varpapjovės juostos galima sumontuoti tik du viršutinius varžtus, jei apatinius varžtus sumontuoti per daug sudėtinga.

3. Pritvirtinkite varpapjovės juostą (B) prie paviršiaus kopijavimo modulio keturiais varžtais ir veržlėmis (A). Patikrinkite, ar veržlės atsuktos į kombainą.
4. Pakartokite priešingoje pjaunamosios pusėje.

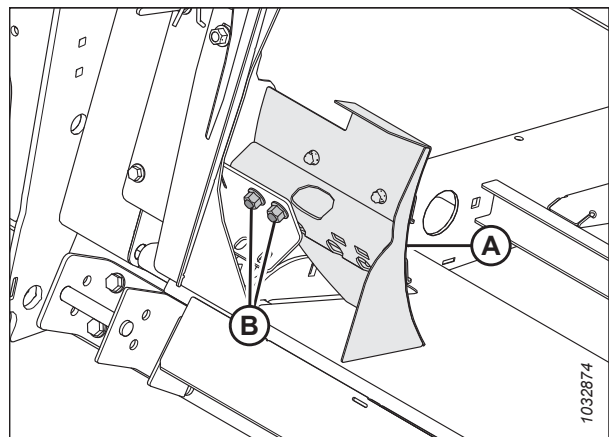


pav. 4.230: Varpapjovės juosta

4.11.3 „New Holland“ CR kombainų tiekimo deflektorių keitimas

Tiekimo deflektoriai naudojami tik su „New Holland“ CR kombainais.

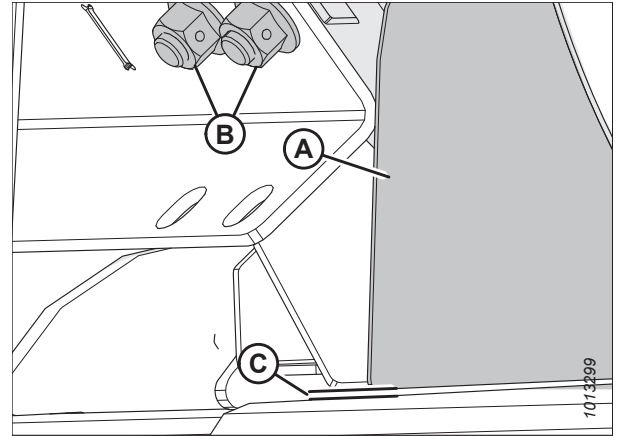
1. Nuimkite pjaunamąją nuo kombaino. Instrukcijas žr. [3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 69](#).
2. Atjunkite du varžtus ir veržles (B), tvirtinančius tiekimo deflektorių (A) prie paviršiaus kopijavimo modulio rėmo, ir atjunkite tiekimo deflektorių.
3. Uždėkite keičiamą tiekimo deflektorių (A) ir pritvirtinkite varžtais ir veržlėmis (B) (patikrinkite, ar veržlės nukreiptos į kombainą). **NEPRIVERŽKITE** veržlių.



pav. 4.231: Tiekimo deflektorius

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Reguluokite deflektorių (A), kad atstumas (C) tarp dugno ir deflektoriaus būtų 4–6 mm (5/32–1/4 col.).
5. Priveržkite veržles (B).
6. Pakartokite ankstesnį veiksą priešingo deflektoriaus.
7. Pritvirtinkite pjaunamąją prie kombaino. Instrukcijas žr. [3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 69](#) skyriuje.
8. Pritvirtinę pjaunamąją prie kombaino, iki galo ištraukite centrinę trauklę ir patikrinkite tarpą tarp deflektoriaus ir dugno. Išlaikykite 4–6 mm (5/32–1/4 col.) tarpą.



pav. 4.232: Atstumas tarp dugno ir deflektoriaus

4.12 Šoniniai pjaunamosios transporteriai

Ant pjaunamosios yra du šoniniai transporteriai. Jie perneša nupjautus javus į paviršiaus kopijavimo modulio transporterį ir sraigę. Pakeiskite transporterius, jei jie yra suplyšę, įtrūkę ar trūksta skersinių.

4.12.1 Šoninių transporterių atjungimas

Pakeiskite transporterius, jei jie yra suplyšę, įtrūkę ar trūksta skersinių.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

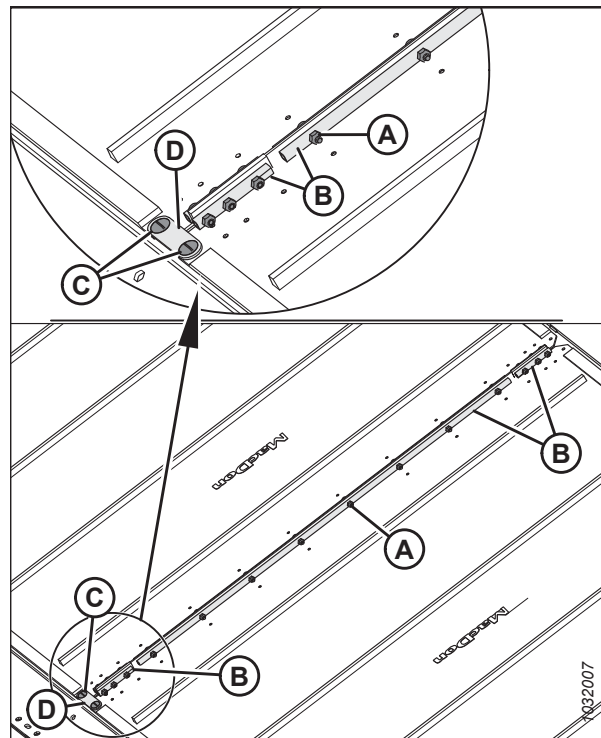
1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
6. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45](#).

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

7. Užveskite variklį.
8. Perkelkite transporterį iki jo jungtis bus darbo zonoje.
9. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
10. Atlaisvinkite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. [4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 618](#).

11. Atsukite varžles ir varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
12. Atsukite varžtus (C), tiltelinę jungtį (D) ir varžles nuo priekinio transporterio jungties galo.
13. Ištraukite transporterį iš platformos.



pav. 4.233: Transporterio jungtys

4.12.2 Šoninių transporterių montavimas

Šoniniai transporteriai perduoda nupjautus pasėlius į pjaunamosios centrą. Norėdami įsitikinti, kad jie tinkamai sumontuoti, vadovaukitės rekomenduojama montavimo procedūra, kuri pateikta šiame vadove.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
6. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
7. Transporterio kreipiklių apačią ir transporterio paviršių ties vieta, kur užsisandarina su pjovimo agregatu, sutepkite talko, kūdikių pudros ar talko / grafitinio tepalo mišiniu.
8. Įstatykite transporterį į dugną ties pavaros volelio vidiniu galu. Įtraukite transporterį į dugną, vyniodami pro galą.
9. Vyniokite transporterį iki jį bus galima apvynioti aplink pavaros velenėlį.
10. Įstatykite priešingą transporterio galą į dugną virš ritinėlių. Iki galo įtraukite transporterį į dugną.

11. Pritvirtinkite transporterio galus vamzdelinėmis jungtimis (B), varžtais (A) (galvutės atsuktos į centrinę angą) ir veržlėmis.

PASTABA:

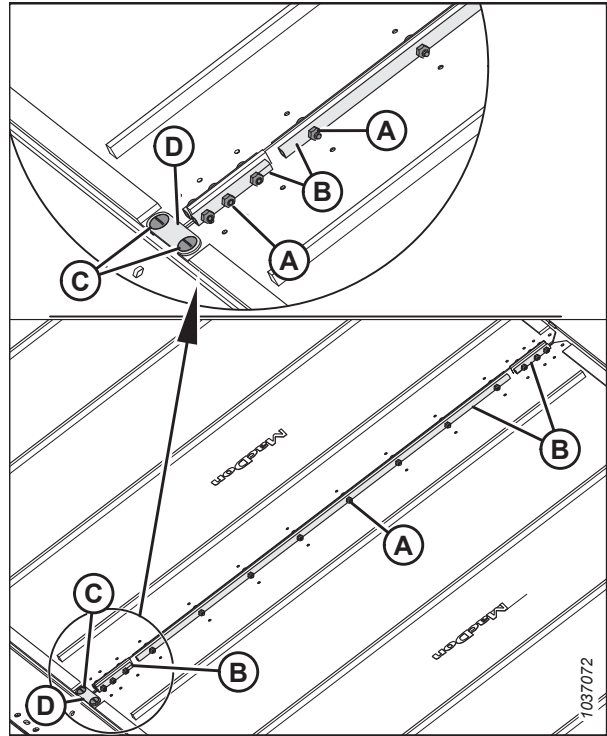
Dvi trumpos vamzdelinės jungtys tvirtinamos prie transporterio priekio ir galo.

12. Pritvirtinkite tiltelinę jungtį (D) varžtais (C) ir veržlėmis prie transporterio jungties priekio.

PASTABA:

Verždami veržles laikykite varžtus (C) 90° kampu tiltelinės jungties (D) atžvilgiu. Jei veržiant varžtus jiems leidžiama sukstis, tiltelinė jungtis gali palinkti.

13. Priveržkite veržles iki 9,5 Nm (7 lbf ft).
14. Sureguliuokite transporterio įtempimą. Instrukcijas žr. [4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 618.](#)
15. Leiskite transporteriams paveikti esant žemam variklio sūkių dažniui, kad talkas ar talkas / grafitinis tepalas padengtų ir sukibtų su transporterio sandarinimo paviršiais.



pav. 4.234: Transporterio jungtys

4.12.3 Platformos aukščio reguliavimas

Tinkamai suregulius platformos aukštį, medžiaga nepateks į šoninius transporterius ir jų neužblokuos.

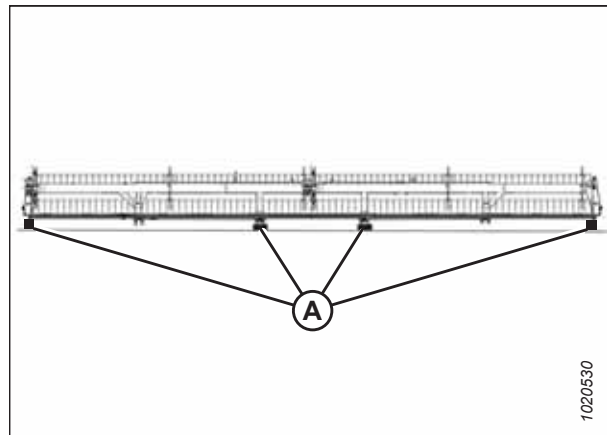
! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas.

SVARBU:

Naujų, gamykloje sumontuotų transporterių slėgis ir įkaitimas patikrinami gamykloje. Tarpas tarp transporterio ir pjovimo agregato nustatomas ties 1–3 mm (0,04–0,12 col.).

1. Nuleiskite pjaunamąją ant keturių blokų (A) (305–356 mm [12–14 in]). Padėkite po vieną bloką kiekviename gale ir ties kiekvienu sukabinimo tašku.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

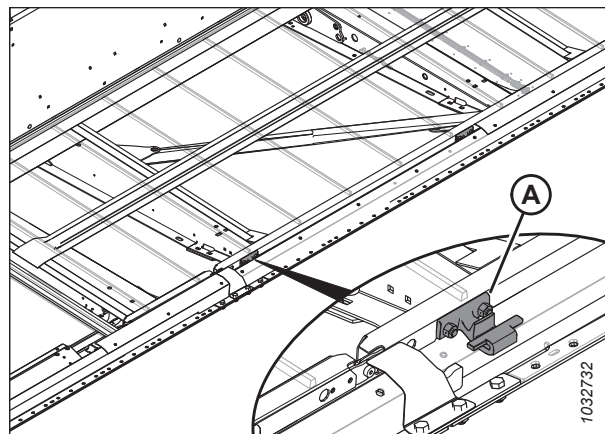


pav. 4.235: Ant blokų pastatyta pjaunamoji

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

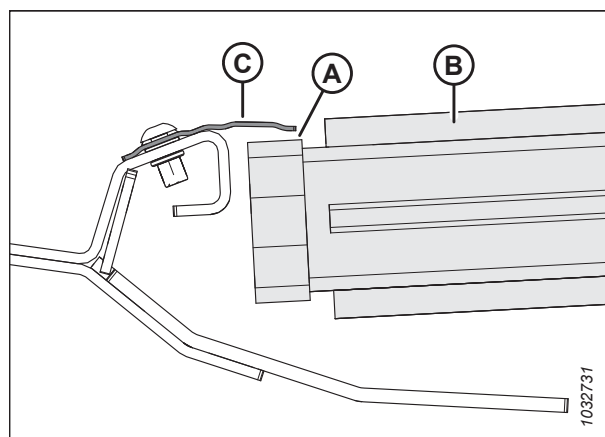
PASTABA:

Išmatuokite ties platformos atramomis (A), kai pjaunamoji yra darbinėje padėtyje. Atsižvelgiant į pjaunamosios dydį, ant platformos yra nuo keturių iki septynių atramų.



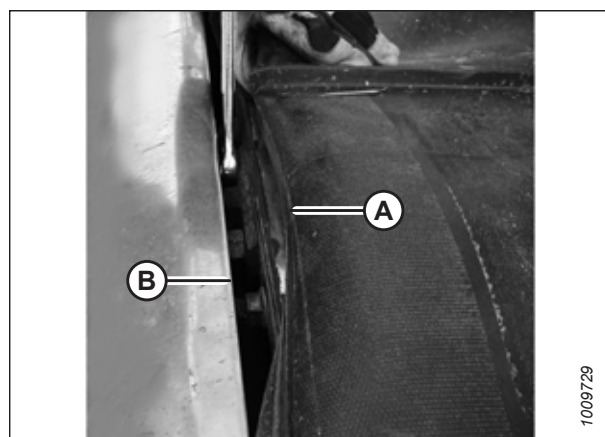
pav. 4.236: Transporterio platformos atramos

3. Patikrinkite, ar tarpas (A) tarp transporterio (B) ir metalinio sandariklio (C) yra 0-2 mm (0,004-0,08 col.).
4. Atlaisvinkite įtemptą transporterį. Instrukcijas žr. [4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas](#), p. 618.



pav. 4.237: Transporterio sandariklis

5. Pakelkite transporterio (A) priekinį kraštą už pjovimo agregato (B), kad matytųsi platformos atrama.
6. Išmatuokite ir pasižymėkite transporterio juostos storį.



pav. 4.238: Platformos atramos

PASTABA:

Platforma pavaizduota atjungus transporterį.

7. Pasukite dvi fiksavimo veržles (A) ant platformos atramos (B) **TIK** pusę pasukimo.
8. Pataukšėkite platformą (C) plaktuku ir medienos bloku, kad nuleistumėte platformą jos atramų atžvilgiu. Pataukšėkite platformos atramą (B) kalnu, kad pakeltumėte platformą jos atramų atžvilgiu.

Lentelė 4.1 Platformos atramų skaičius (B)

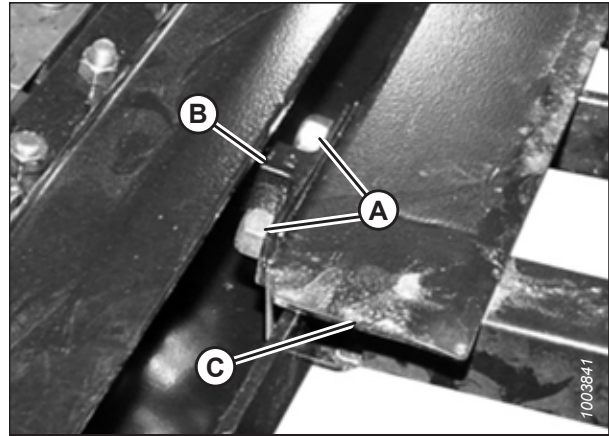
Modelis	Kiekis
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD250	14

9. Naudokite tokio pat storio kaip transporterio juosta matuoklį, plius 1 mm (0,04 col.). Slinkite storio matuoklį išilgai platformos (A) po metaliniu sandarikliu (C), kad tinkamai nustatytumėte tarpą.
10. Norėdami užsandarinti, reguliuokite platformą (A), kad tarpas (B) tarp metalinio sandariklio (C) ir platformos būtų tokio paties storio, kaip konvejerio juosta, plius 1 mm (0,04 col.).

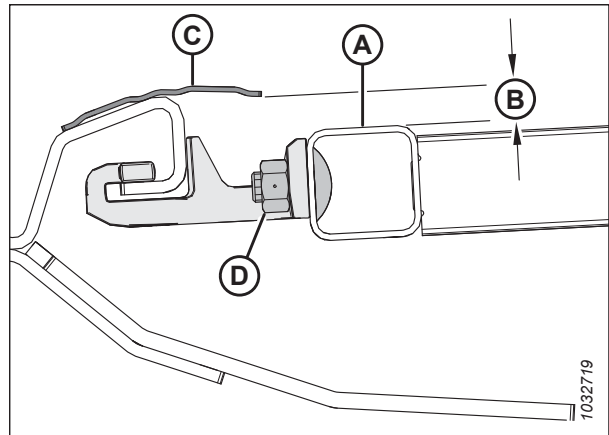
PASTABA:

Tikrindami tarpą prie kurio nors volelio, matuokite nuo volelio vamzdžio, **NE** nuo platformos.

11. Prisukite platformos atraminį tvirtinimo elementą (D).
12. Storio matuokliu vėl patikrinkite tarpą (B). Instrukcijos pateikiamos punkte 9, p. 618.



pav. 4.239: Platformos atramos



pav. 4.240: Platformos atramos

4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas

Transporteriai įtempiami gamykloje ir jų **NETURĖTŲ** reikėti reguliuoti. Jei reikia reguliuoti, transporterį reikia įtempti tiek, kad jis neslystų ir neįlinktų žemiau pjovimo agregato.

⚠ PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina visada sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite mašinos apsaugines atramas.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

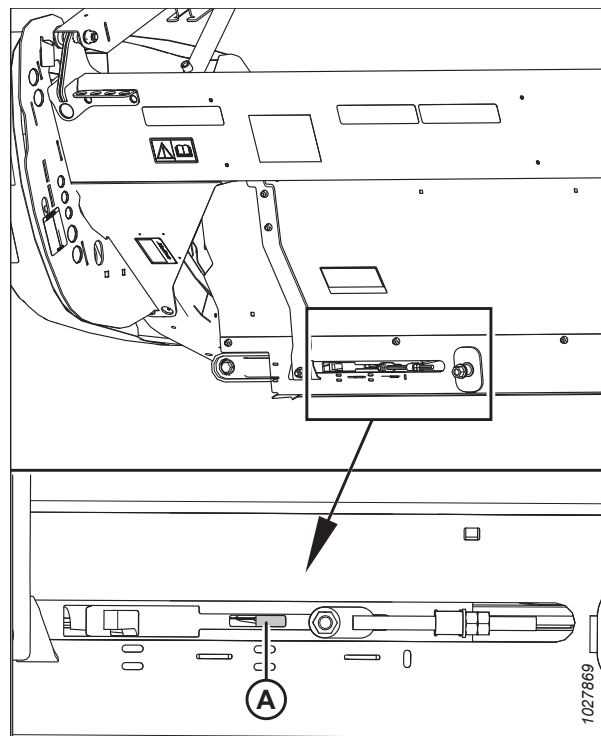
1. Įsitinkite, kad įtempiklio indikatorius (A) uždengia vidinę langelio pusę.



PAVOJUS

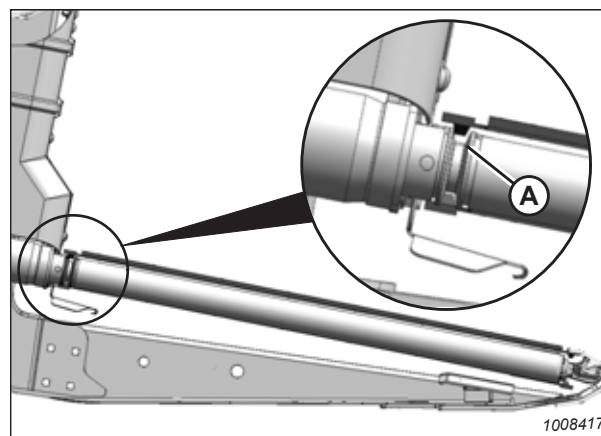
Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

2. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Užfiksukite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



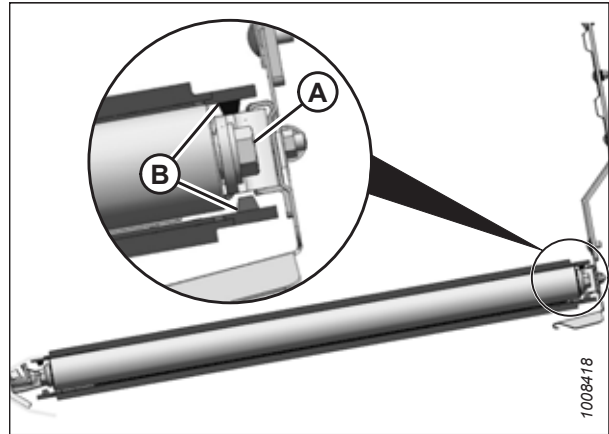
pav. 4.241: Įtempimo reguliatoriaus tikrinimas – pavaizduota kairioji pusė, dešinioji pusė yra priešinga

6. Patikrinkite, ar transporterio kreipiklis (guminis bėgelis po transporteriu) yra tinkamai įstatytas į pavaros volelio griovelį (A).



pav. 4.242: Pavaros volelis

7. Patikrinkite, ar atraminis volelis (A) yra tarp kreipiklių (B).



pav. 4.243: Atraminis volelis

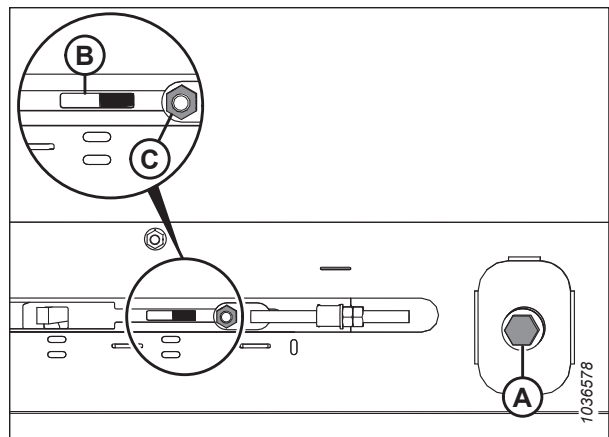
SVARBU:

NEREGULIUOKITE veržlės (C). Ši veržlė naudojama transporteriui sulygiuoti.

8. Sukite reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę, kad priveržtumėte, arba prieš laikrodžio rodyklę, kad atlaisvintumėte. Įtempiklio indikatorius (B) pasislinks į vidų, nurodymas, kad transporteris įtempiamas. Veržkite reguliavimo varžtą, kol įtempiklio indikatorius uždengs vidinę langelio pusę.

SVARBU:

Norėdami išvengti ankstyvų transporterio, transporterio volelių ir (ar) įtempiklio komponentų gedimų, **NEEKSPLOATUOKITE** mašinos, kai įtempiklio indikatorius nėra matomas.



pav. 4.244: Įtempiklio reguliavimas – pavaizduota kairioji pusė, dešinioji pusė yra priešinga

4.12.5 Šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas

Šoninio transporterio vyniojimas reguliuojamas sulygiuojant transporterio pavaros ir atraminį volelius.

Transporterio vyniojimas nustatomas gamykloje ir jį reguliuoti reikia tik tada, kai vyniojama netinkamai.

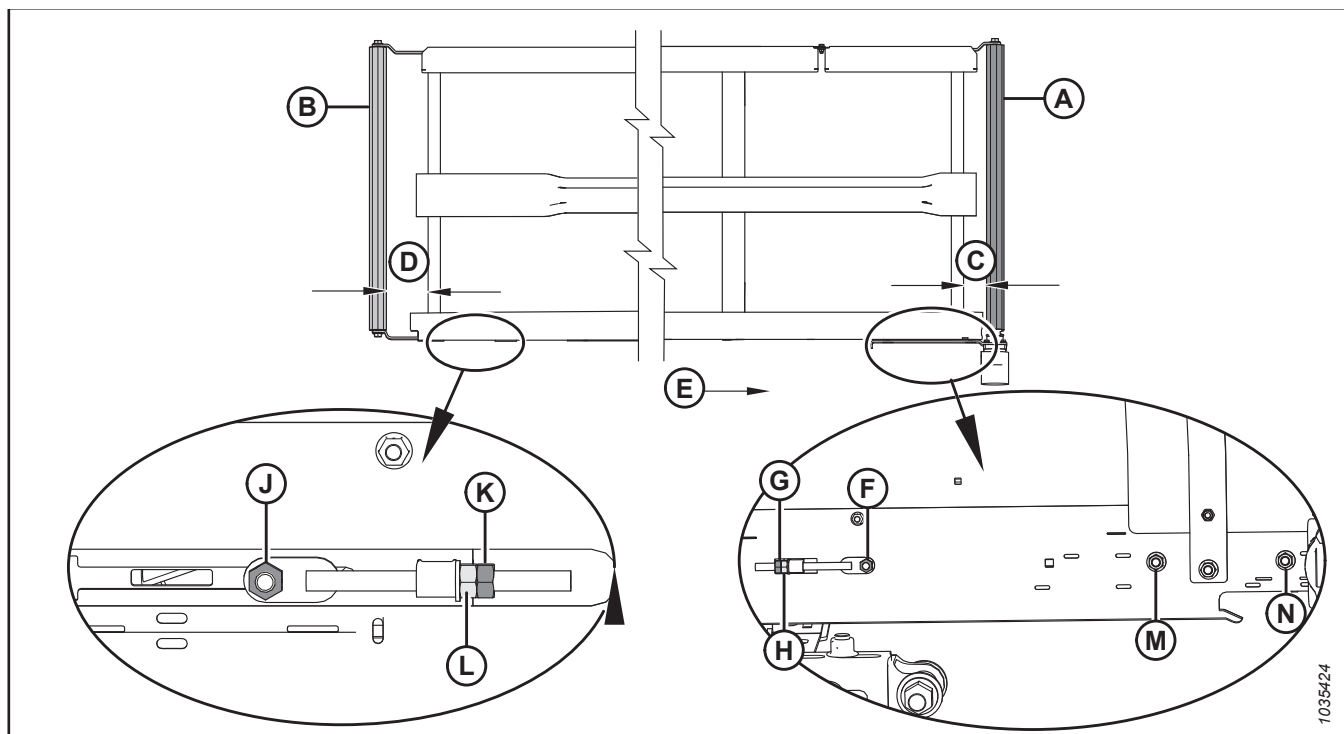
PASTABA:

Iliustracijoje pavaizduota kairioji transporterio platforma. Dešinioji platforma yra priešingoje pusėje.

PASTABA:

Kai kurios dalys iliustracijoje dėl aiškumo nepavaizduotos.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA



pav. 4.245: Transporterio vyniojimo reguliavimas

A – pavaros volelis
 D – atraminio volelio reguliavimas
 G – antveržlė pavaros voleliui
 K – antveržlė atraminiam voleliui
 N – veržlė pavaros volelio pusėje

B – atraminis volelis
 E – transporterio kryptis
 H – reguliavimo veržlė pavaros voleliui
 L – reguliavimo veržlė atraminiam voleliui

C – pavaros volelio reguliavimas
 F – veržlė pavaros volelio pusėje
 J – veržlė atraminio volelio pusėje
 M – veržlė pavaros volelio pusėje

1. Norėdami įvertinti, kurį volelį reikia reguliuoti ir kokius reguliavimus atlikti, žr. toliau pateikiamą lentelę.

Lentelė 4.2 Transporterio vyniojimas

Vyniojimas	Vieta	Reguliavimas	Būdas
Link galinio skydo	Pavaros volelis	Padidinti C	Priveržkite reguliavimo veržlę (H)
Link pjavimo agregato	Pavaros volelis	Sumažinti C	Atlaisvinkite reguliavimo veržlę (H)
Link galinio skydo	Atraminis volelis	Padidinti D	Priveržkite reguliavimo veržlę (L)
Link pjavimo agregato	Atraminis volelis	Sumažinti D	Atlaisvinkite reguliavimo veržlę (L)

2. Sureguliuokite pavaros volelį (A) toliau nurodytu būdu, kad pakeistumėte **C** (žr. 4.2, p. 621 lentelę).
 - a. Atlaisvinkite veržles (F), (M) bei (N) ir antveržlę (G).
 - b. Pasukite reguliavimo veržlę (H).
 - c. Priveržkite veržles (F), (M) bei (N) ir antveržlę (G).
3. Sureguliuokite pavaros volelį (B) toliau nurodytu būdu, kad pakeistumėte **D** (žr. 4.2, p. 621 lentelę).
 - a. Atlaisvinkite veržlę (J) ir antveržlę (K).
 - b. Pasukite reguliavimo veržlę (L).

PASTABA:

Jei suregulius atraminį volelį transporteris nėra vyniojamas prie atraminio volelio galo, reikia, kad pavaros volelis nėra statmenai į platformą. Sureguliuokite pavaros volelį, tada reguliuokite atraminį volelį.

- c. Priveržkite veržlę (J) ir antveržlę (K).

4.12.6 Transporterio volelio guolio tikrinimas

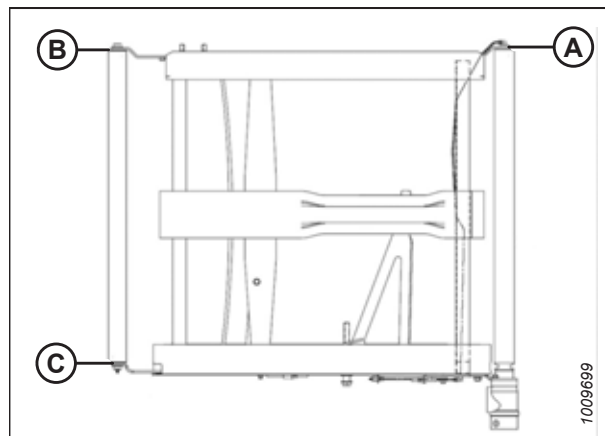
Transporterio voleliai yra su nesutepamais guoliais. Tačiau išorinį sandariklį reikia tikrinti kas 200 val. (dažniau esant smėlėtoms darbo sąlygoms), kad būtų patiekta maksimalus guolių tarnavimo laikas.

Toliau nurodytu būdu infraraudonųjų spindulių termometru patikrinkite, ar nėra sugedusių transporterio volelio guolių.

1. Įjunkite pjaunamąją ir leiskite transporteriams paveikti apyt. 3 minutes.
2. Patikrinkite transporterio volelių guolių temperatūrą prie kiekvieno ritinio sverto (A), (B) ir (C) ant kiekvienos platformos. Patikrinkite, ar temperatūra neviršija 44 °C (80 °F) virš aplinkos temperatūros.

Pakeiskite volelių guolius, kurie viršija maksimalią rekomenduojamą temperatūrą. Instrukcijas žr.:

- [4.12.8 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio guolio keitimas, p. 624](#)
- [4.12.11 Šoninio transporterio pavaros volelio guolio keitimas, p. 629](#)



pav. 4.246: Volelių svertai

4.12.7 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio atjungimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos mašinos kritimo, prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį, o prieš atlikdami bet kokius darbus po mašina užfiksuokite apsaugines atramas.



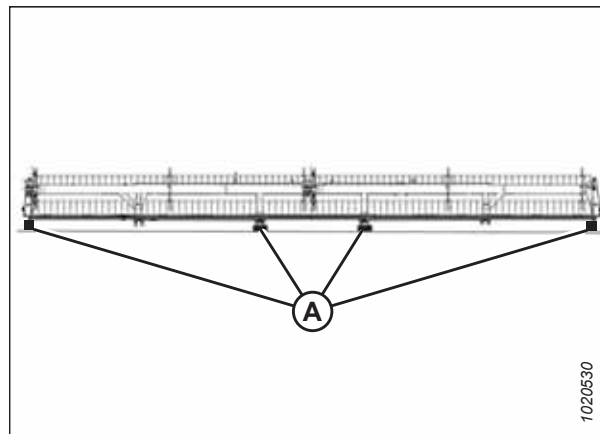
PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

1. Užveskite variklį ir paleiskite pjaunamąją, kol bus galima prieiti prie šoninio transporterio jungties (pageidautina uždaryti išorinį platformos galą).

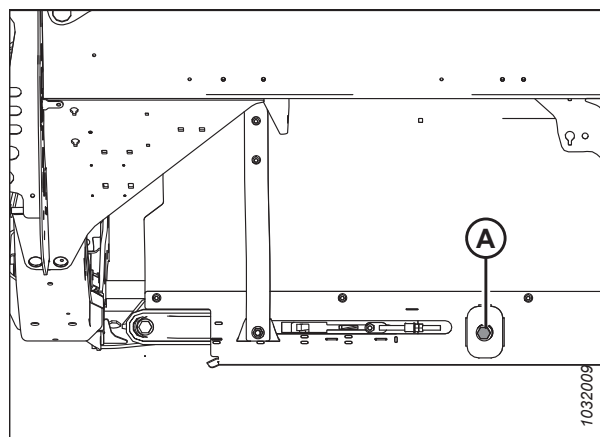
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Nuleiskite pjaunamąją ant keturių blokų (A) (305–356 mm [12–14 in]). Padėkite po vieną bloką kiekviename gale ir ties kiekvienu sukabinimo tašku.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
5. Užfiksukite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



pav. 4.247: Ant blokų pastatyta pjaunamoji

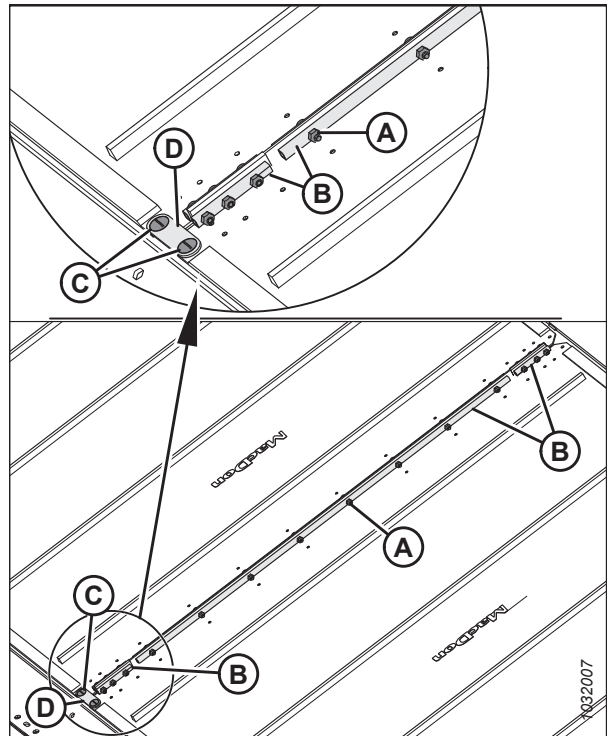
6. Atlaisvinkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę iki reguliavimo varžtas bus nesureguliuotas ir atsirems į stabdiklį.



pav. 4.248: Įtempiklis – pavaizduota kairioji pusė

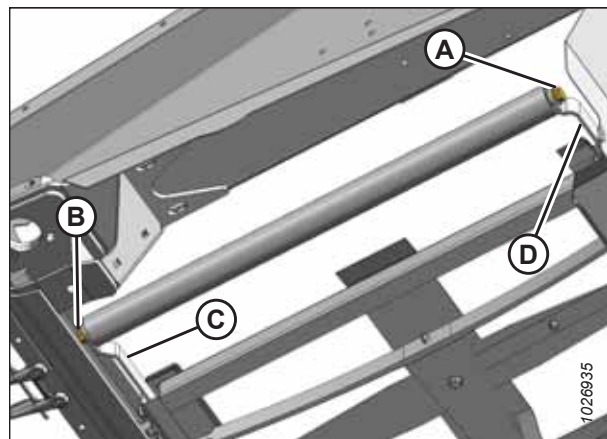
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Atsukite varžtus (C), tiltelinę jungtį (D) ir veržles nuo priekinio transporterio jungties galo.
8. Atsukite veržles ir varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
9. Atjunkite transporterį nuo atraminio volelio.



pav. 4.249: Transporterio jungtys

10. Atsukite varžtą (A) ir poveržlę nuo atraminio volelio, esančio pjaunamosios platformos gale.
11. Atsukite varžtą (B) ir poveržlę nuo atraminio volelio, esančio pjaunamosios platformos priekyje.
12. Atlenkite volelių svertus (C) ir (D), ir atjunkite atraminį volelį.



pav. 4.250: Atraminis volelis

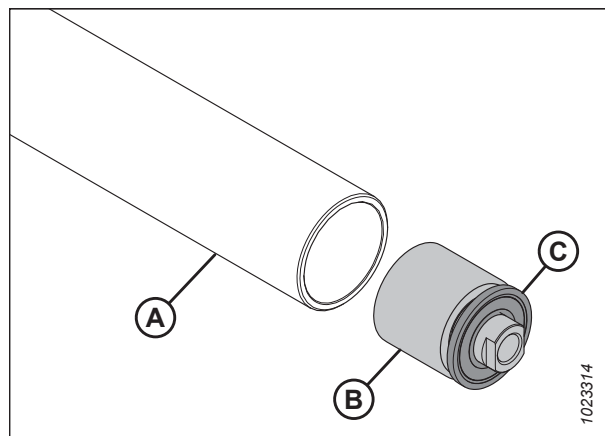
4.12.8 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio guolio keitimas

Šoniniai transporterio platformos voleliai yra su guoliais, kad volelis galėtų sukis.

1. Atjunkite transporterio platformos atraminį volelį. Instrukcijas žr. [4.12.7 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio atjungimas, p. 622](#).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

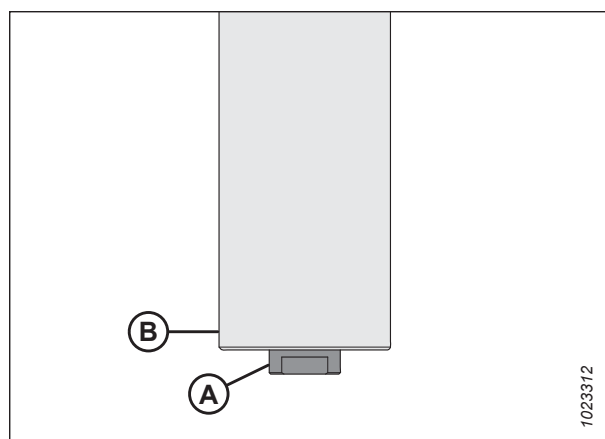
2. Prispauskite atraminį volelį (A) spaustuve apvynioję volelį audeklu kad nesugadintumėte volelio.
3. Kūjeliu atjunkite guolio konstrukciją (B) ir sandariklį (C) nuo volelio.



pav. 4.251: Atraminio volelio guolis ir sandariklis

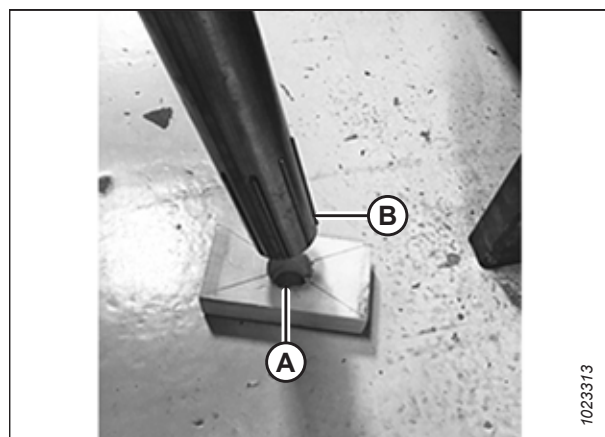
SVARBU:

Montuodami naują guolį **NEDĖKITE** volelio galo tiesiogiai ant žemės paviršiaus. Guoli mazgas (A) kyšo iš volelio vamzdelio (B), o atrėmus galą į žemės paviršių, guolis bus giliau įstumtas į vamzdelį.



pav. 4.252: Atraminis volelis

4. Išpjaukite ertmę (A) mediniame bloke.
5. Padėkite atraminio volelio (B) galą ant bloko, kyšančia guolio konstrukcijos dalimi į ertmę (A).



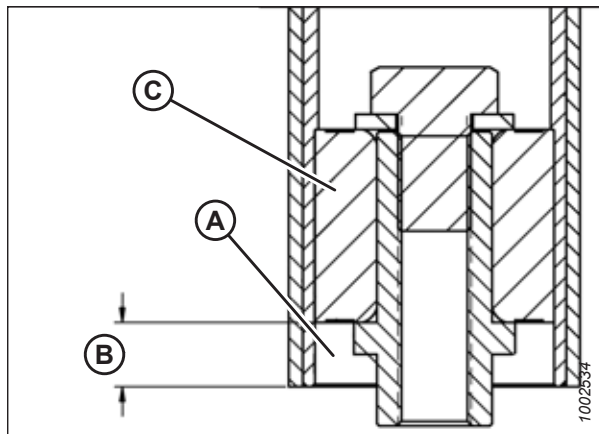
pav. 4.253: Atraminis volelis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Sumontuokite naują guolio konstrukciją (C) paspausdami išorinį guolio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 14–15 mm (9/16–19/32 col.) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.

PASTABA:

Prieš montuodami naują sandariklį, užpildykite sritį (A) paspausdami tepalo švirškštą 8 kartus.



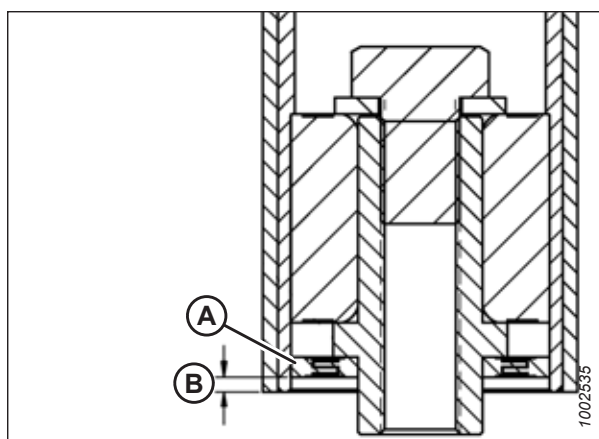
pav. 4.254: Atraminio volelio guolis

- Sumontuokite naują sandariklį (C) paspausdami išorinį sandariklio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 3–4 mm (1/8–3/16 col.) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.

PASTABA:

Sandariklis gali būti atsuktas bet kuria kryptimi.

- Vėl sumontuokite atraminį volelį. Instrukcijas žr. [4.12.9 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio montavimas](#), p. 626.

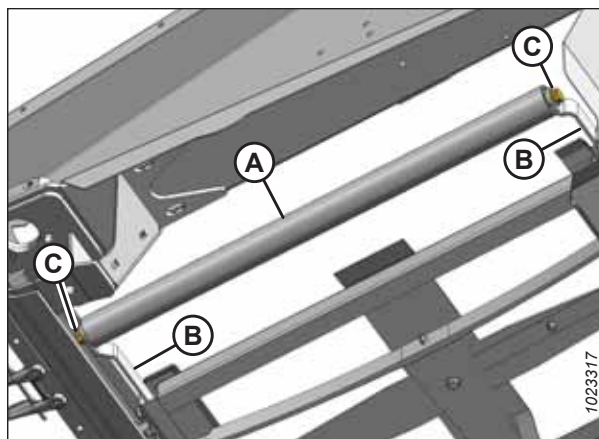


pav. 4.255: Atraminio volelio guolis

4.12.9 Šoninio transporterio platformos atraminio volelio montavimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.

- Sumontuokite atraminį volelį (A) tarp atraminio volelio svirtų (B) ir pritvirtinkite dviem varžtais (C) ir poveržlėmis. Priveržkite varžtus iki 95 Nm (70 lbf ft).



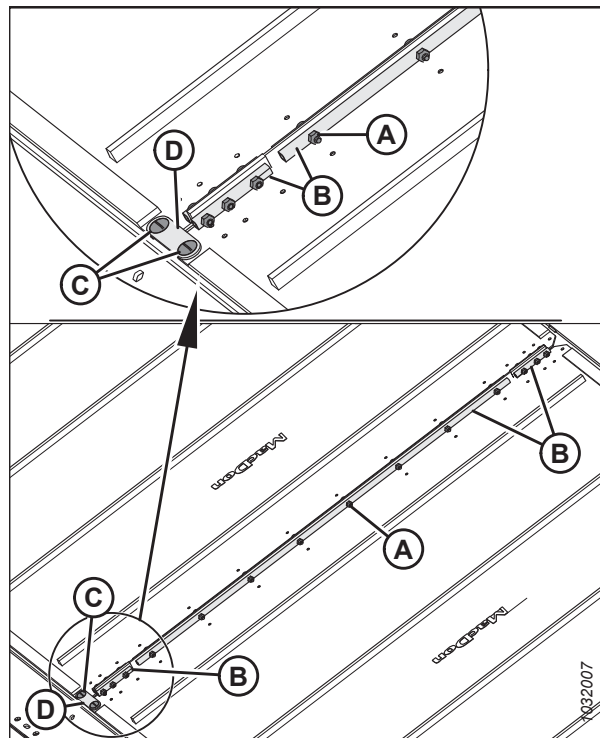
pav. 4.256: Atraminis volelis

2. Pritvirtinkite transporterio galus vamzdelinėmis jungtimis (B), varžtais (A) (galvutės atsuktos į centrinę angą) ir veržlėmis.

PASTABA:

Dvi trumpos vamzdelinės jungtys tvirtinamos prie transporterio priekio ir galo.

3. Pritvirtinkite tiltelinę jungtį (D) varžtais (C) ir veržlėmis prie transporterio jungties priekio.



pav. 4.257: Transporterio jungtis

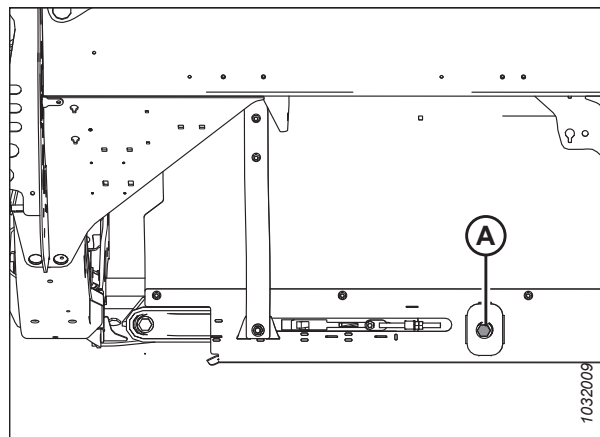
4. Įtempkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę. Instrukcijas žr. 4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 618.
5. Atjunkite lenktuvus ir pjaunamosios apsaugines atramas.



ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

6. Užveskite variklį ir nuleiskite pjaunamąją bei lenktuvus.
7. Užveskite mašiną, kad patikrintumėte, ar tinkamai vnyojamas transporteris. Jei reikia papildomai sureguliuoti, žr. 4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 618.



pav. 4.258: Transporterio įtempiklis

4.12.10 Šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.



PAVOJUS

Siekdami išvengti kūno sužalojimų ar mirties netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai mašinai, visada išjunkite variklį ir ištraukite degimo raktelį prieš pakildami nuo operatoriaus sėdynės ar reguliuodami mašiną. Niekada nedirbkite ant neparemtos pjaunamosios arba po ja. Jei pjaunamoji visiškai pakelta, užfiksuokite apsaugines atramas. Jei pjaunamoji atkelta nuo žemės, bet nėra iki galo pakelta, padėkite po ją blokus.



PAVOJUS

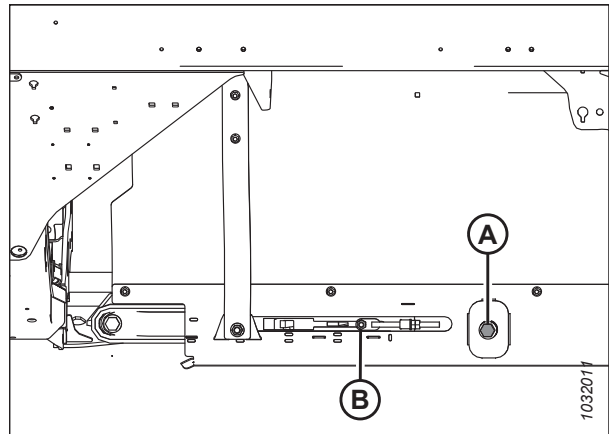
Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Jei transporterio jungties nematyti, įjunkite pjaunamąją iki bus galima prieiti prie jungties (pageidautina uždaryti išorinį platformos galą).
2. Užveskite variklį.
3. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
4. Iki galo pakelkite lenktuvus.
5. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
6. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. pjaunamosios operatoriaus vadove.
7. Užfiksukite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
8. Atlaisvinkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) prieš laikrodžio rodyklę iki reguliavimo varžtas bus nesureguliuotas ir atsirems į stabdiklį.

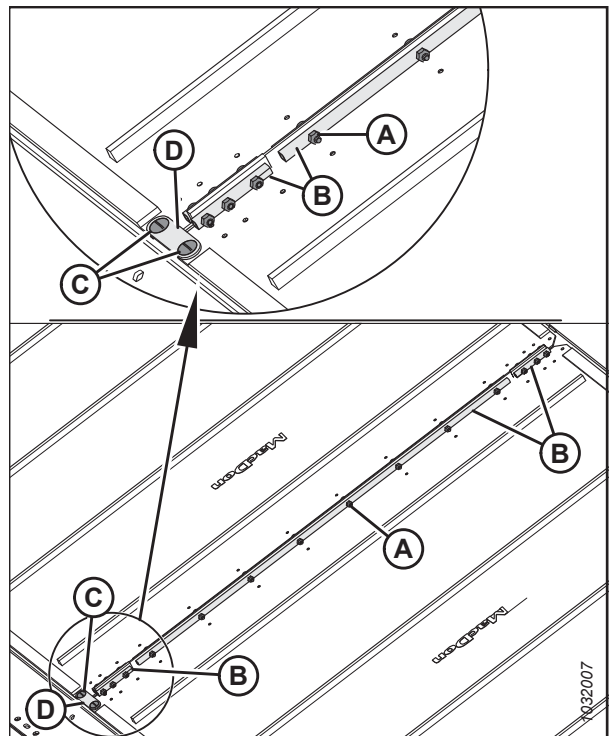
SVARBU:

NEREGULIUOKITE varžlės (B). Ši varžlė naudojama transporteriui sulygiuoti.



pav. 4.259: Transporterio įtempiklis

9. Atsukite varžlės ir varžtus (A) bei vamzdelines jungtis (B) nuo transporterio jungties.
10. Atsukite varžtus (C), tiltelinę jungtį (D) ir varžlės nuo priekinio transporterio jungties galo.
11. Atjunkite transporterį nuo pavaros volelio.



pav. 4.260: Transporterio jungtys

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

12. Sulygiuokite nustatymo varžtus su apsaugos anga (A). Atjunkite du nustatymo varžtus, tvirtinančius variklį ant pavaros volelio.

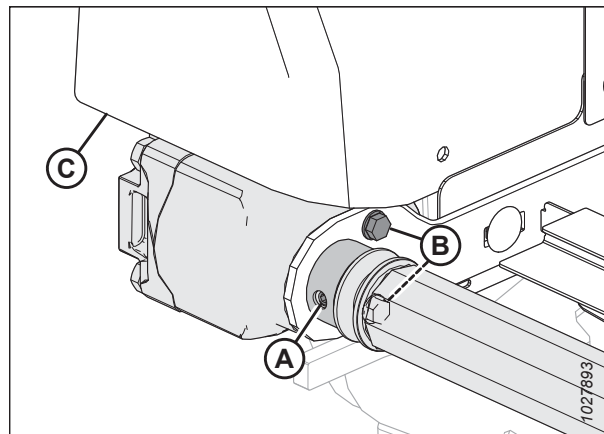
PASTABA:

Nustatymo varžtai yra kas 1/4 pasukimo.

13. Atsukite du varžtus (B), tvirtinančius variklį prie pavaros volelio svarto.

PASTABA:

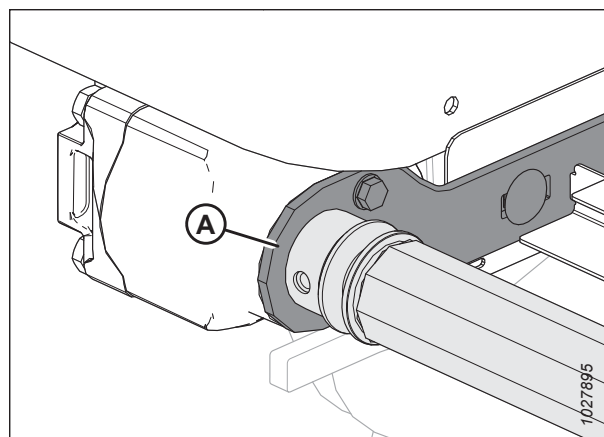
Gali reikėti atjungti plastikinį gaubtą (C), kad būtų galima priesti prie viršutinio varžto.



pav. 4.261: Pavaros volelis

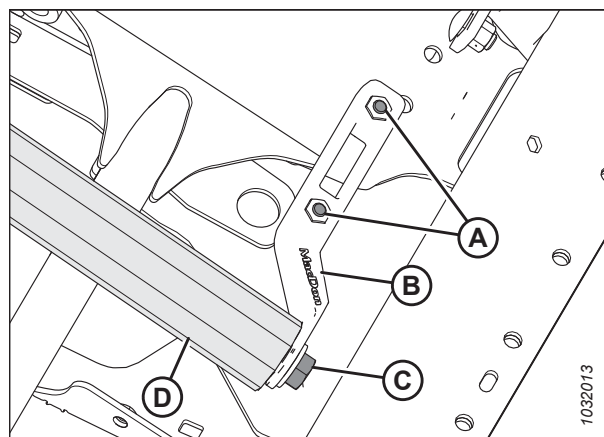
PASTABA:

Gali reikėti atkelti tarp volelio ir laikiklio (A), kad volelis būtų atjungtas nuo veleno.



pav. 4.262: Pavaros volelis

14. Atsukite du varžtus (A), tvirtinančius atraminį svartą (B).
15. Atsukite varžtą (C) ir poveržlę, tvirtinančius priešingą pavaros volelio galą prie atraminio svarto (B).
16. Atjunkite pavaros volelį (D).



pav. 4.263: Pavaros volelis

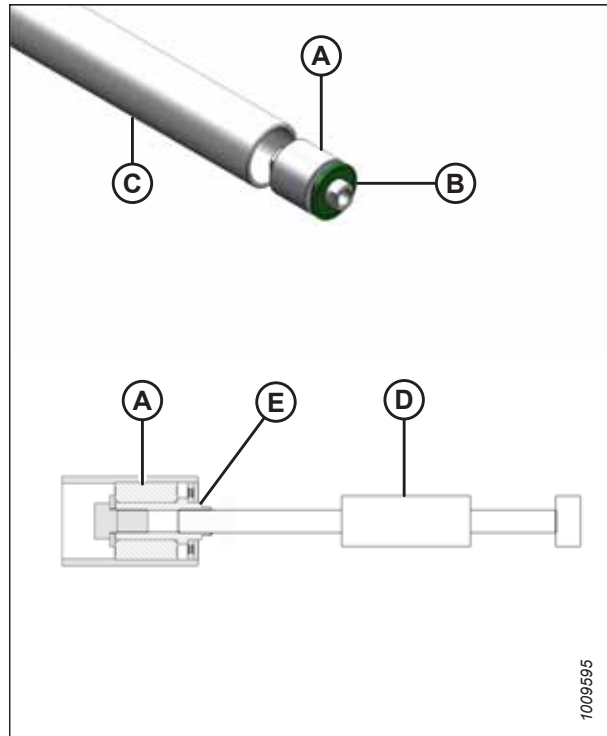
4.12.11 Šoninio transporterio pavaros volelio guolio keitimas

Norint nuimti ir pakeisti varomojo volelio guolį, jį reikia nustumti plaktuku.

1. Atjunkite transporterio atraminio volelio konstrukciją. Instrukcijas žr. [4.12.10 Šoninio transporterio pavaros volelio atjungimas](#), p. 627.

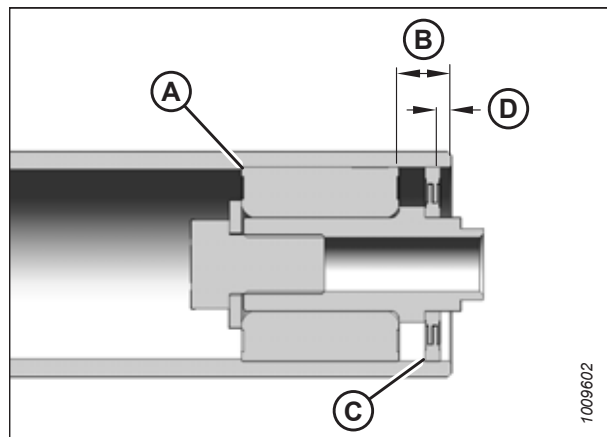
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

2. Atjunkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį (B) nuo volelio vamzdelio (C) toliau nurodytu būdu.
 - a. Įstatykite kūjelį (D) į srieginį veleną (E) guolio konstrukcijoje.
 - b. Iškelkite guolio konstrukciją (A) ir sandariklį.
3. Išvalykite volelio vamzdelio vidų (C), patikrinkite, ar vamzdelis nenusidėvėjęs ar neapgadintas; jei reikia, pakeiskite.



pav. 4.264: Volelio guolis

4. Sumontuokite naują guolio konstrukciją (A) paspausdami išorinį guolio apvadą į vamzdelį, iki jis kyšos 14–15 mm (9/16–19/32 col.) (B) iš išorinio vamzdelio krašto.
5. Sutepkite guolio konstrukcijos (A) priekį. Tepalų specifikacijas žr. šio vadovo galinio viršelio vidinėje pusėje.
6. Sumontuokite naują sandariklį (C) prie volelio angos ir uždėkite plokščią poveržlę (1,0 col. vid. sk. x 2.0 col. išor. sk.) ant sandariklio.
7. Įstatykite sandariklį (C) į volelio angą su tinkamo dydžio lizdu. Įstatykite poveržlę ir guolio konstrukciją (A) iki sandariklis kyšos 3–4 mm (1/8–3/16 col.) (D) iš vamzdelio išorinio krašto.

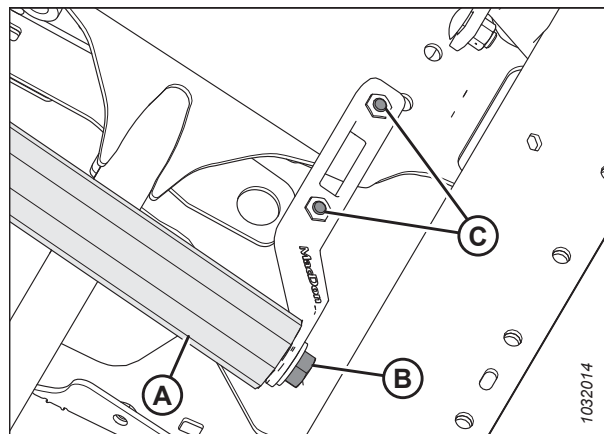


pav. 4.265: Volelio guolis

4.12.12 Šoninio transporterio pavaros volelio montavimas

Abiejuose šoninio transporterio platformos galuose yra volelis. Vienas volelis yra atraminis, o kitas – varomasis.

1. Nustatykite pavaros volelį (A) tarp volelio atraminių svirtų.
2. Pritvirtinkite pavaros volelį poveržle ir varžtu (B).
3. Priveržkite varžtus (C) ant atraminio sverto.
4. Priveržkite varžtą (B) iki 95 Nm (70 lbf-ft).
5. Sutepkite variklio veleną ir įstatykite į pavaros volelio (A) galą.

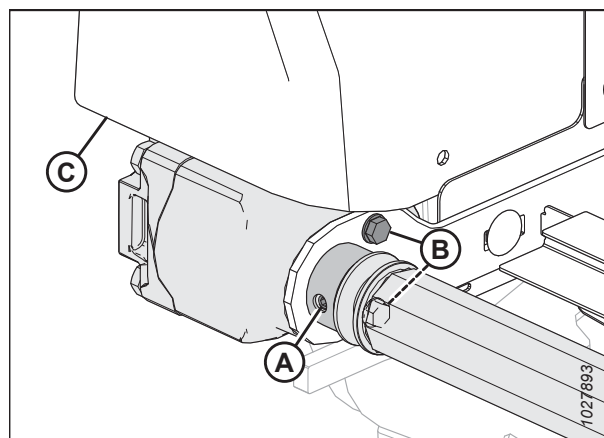


pav. 4.266: Pavaros volelis

6. Pritvirtinkite variklį dviem varžtais (B) prie volelio atramos. Priveržkite varžtus iki 27 Nm (20 lbf ft).
7. Patikrinkite, ar variklis iki galo įstatytas į volelį, o iki galo įstačius tiesus pleištus lieka savo vietoje.
8. Priveržkite du nustatymo varžtus (nepavaizduoti) pro prieigos angą (A).

PASTABA:

Priveržkite visus atsilaisvinusius varžtus ir vėl sumontuokite plastikinį gaubtą (C), jei jis buvo nuimtas.



pav. 4.267: Pavaros volelis

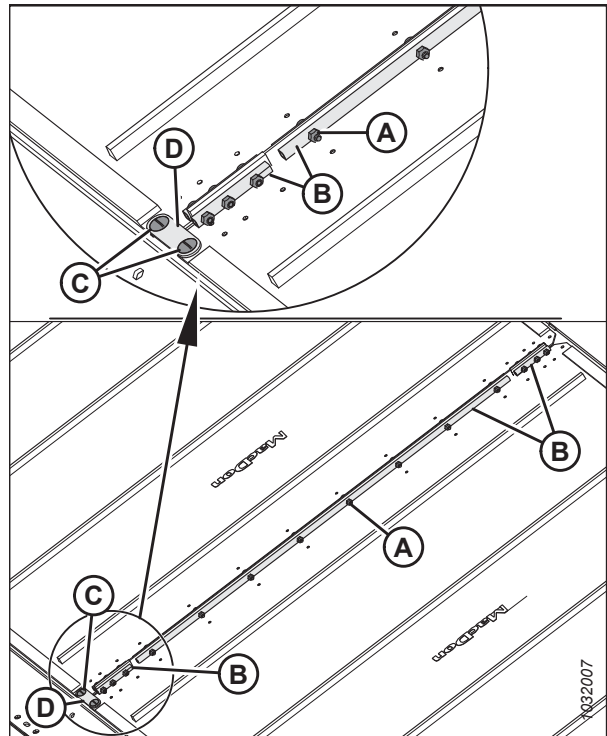
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

9. Vyniokite transporterį pavaros voleliu ir pritvirtinkite transporterio galus vamzdelinėmis jungtimis (B), varžtais (A) (galvutės atsuktos į centrinę angą) ir veržlėmis.

PASTABA:

Dvi trumpos vamzdelinės jungtys tvirtinamos prie transporterio priekio ir galo.

10. Pritvirtinkite tiltelinę jungtį (D) varžtais (C) ir veržlėmis prie transporterio jungties priekio.



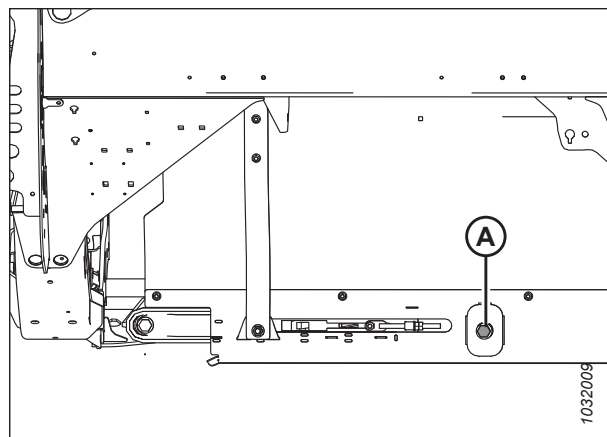
pav. 4.268: Transporterio jungtis

11. Įtempkite transporterį pasukdami reguliavimo varžtą (A) pagal laikrodžio rodyklę. Instrukcijas žr. [4.12.4 Šoninio transporterio įtempimo reguliavimas, p. 618](#).
12. Atjunkite lenktuvus ir pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. [Lenktuvų apsauginių atramų atjungimas, p. 46](#).

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

13. Užveskite variklį ir nuleiskite pjaunamąją bei lenktuvus.
14. Užveskite mašiną, kad patikrintumėte, ar tinkamai vyniojamas transporteris. Jei reikia papildomai sureguliuoti, žr. [4.12.5 Šoninio transporterio vyniojimo reguliavimas, p. 620](#).



pav. 4.269: Transporterio įtempiklis – pavaizduota kairioji pusė

4.13 Lenktuvai

Lenktuvai yra su unikaliomis formos kumšteliais, todėl pirštai gali palįsti po suplūktais javais ir juos pakelti prieš nupjaunant.

DĖMESIO

Siekdami išvengti, kad nebūtų sužaloti žmonės, prieš atlikdami mašinos priežiūros darbus ar atidarydami pavaros gaubtus, žr. 4.1 Mašinos parengimas priežiūrai, p. 485.

4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato

Esant mažiausiam tarpui tarp lenktuvų pirštų ir pjovimo agregato užtikrinama, kad darbo metu lenktuvų pirštai nesilies su pjovimo agregatu. Tarpas yra nustatomas gamykloje, bet prieš pradėdami dirbti gali reikėti atlikti tam tikrus reguliavimo veiksmus.

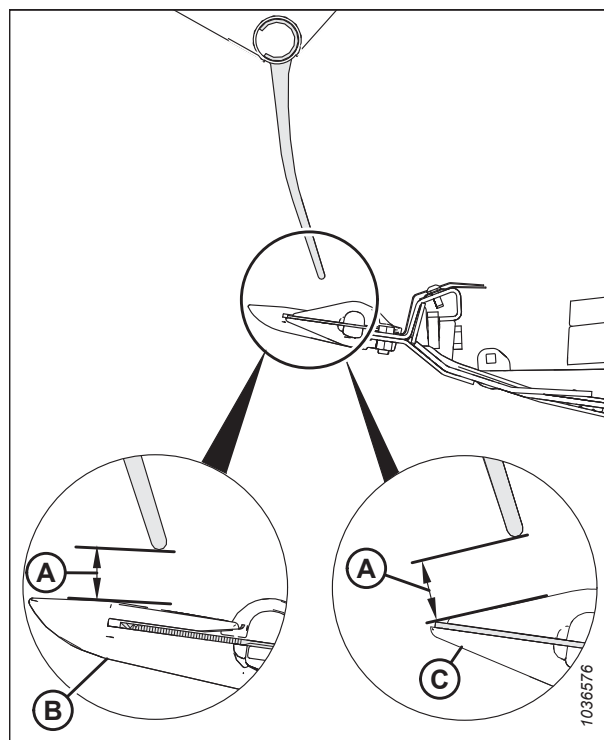
Tarpas nuo smailios apsaugos (B) / trumpos apsaugos (C) piršto galiuko iki pjovimo agregato nurodytas toliau pateiktose lentelėse.

Lentelė 4.3 tarpas tarp piršto ir apsaugos / pjovimo agregato – dvigubi lenktuvai

Pjaunamoji	Galinės plokštelės	Ties lankstų taškais
FD230	20 mm (0,80 in)	45 mm (1,77 in)
FD235 FD240	20 mm (0,80 in)	20 mm (0,80 in)

Lentelė 4.4 Tarpas tarp piršto ir apsaugos / pjovimo agregato – trigubi lenktuvai

Pjaunamoji	Galinių plokštelių išorė	Šalia centrinių svertų
FD240 FD241 FD245 FD250	20 mm (0,80 in)	20 mm (0,80 in)



pav. 4.270: Pirštų tarpas

Lenktuvų tarpo matavimas

Išitikinkite, kad tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato yra pakankamas, kad darbo metu dalgis nenupjautų lenktuvo pirštų galiukų.

PAVOJUS

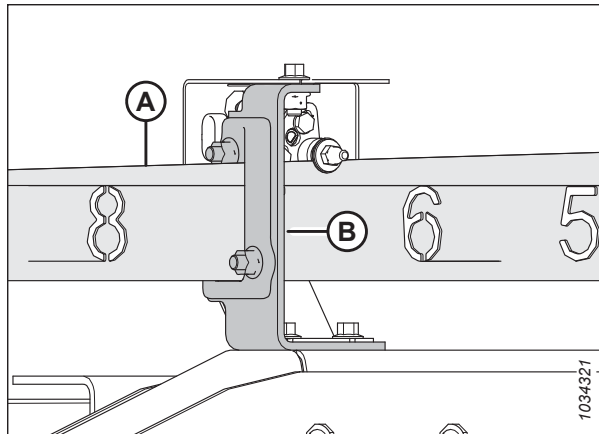
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PAVOJUS

Niekada neužveskite ir nejudinkite mašinos, kol nesate tikri, kad aplinkui nėra pašalinių žmonių.

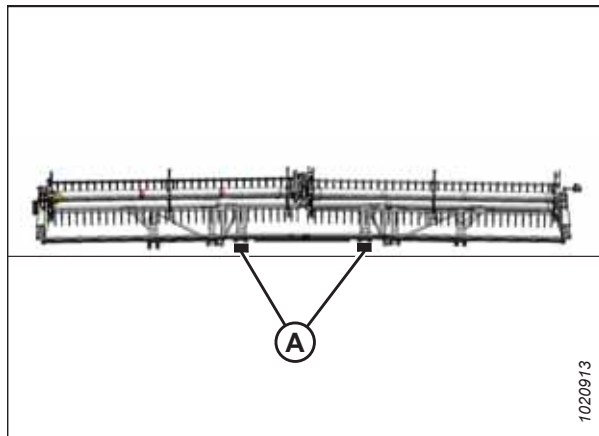
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

1. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
2. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
3. Reguluokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį, kol skaičius septyni ant pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius (A) pasislėps už jutiklio atramos (B).
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

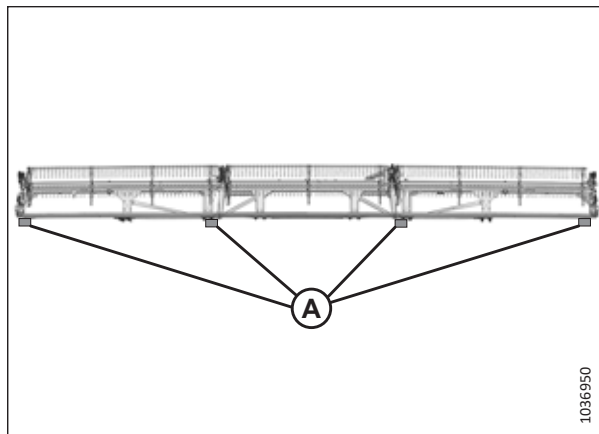


pav. 4.271: Pastūmimo pirmyn-atgal padėtis

5. Įstatykite du 254 mm (10 col.) blokus (A) po pjovimo agregatu, tiesiai po sparno lankstaus taško vidine puse.



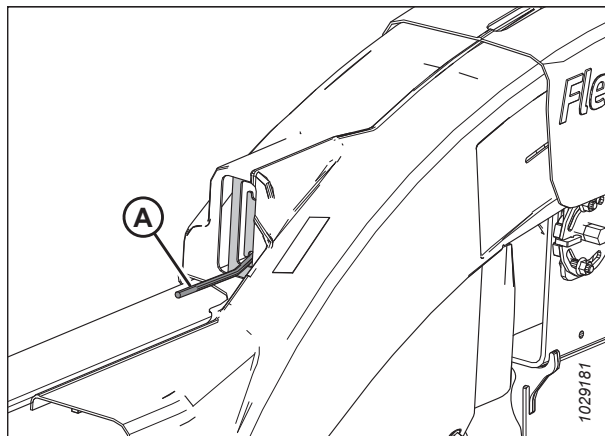
pav. 4.272: „FlexDraper“ blokų vietos – dvigubi lenktuvai



pav. 4.273: „FlexDraper“ blokų vietos – trigubi lenktuvai

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Palenkite sparnų fiksavimo spyruoklių rankenas (A) žemyn į **ATRAKINIMO** padėtį.
7. Įsitikinkite, ar aplink nėra pašalinių asmenų, tada užveskite variklį.
8. Iki galo nuleiskite pjaunamąją, kad palenkta į visiško pasvirimo režimą.



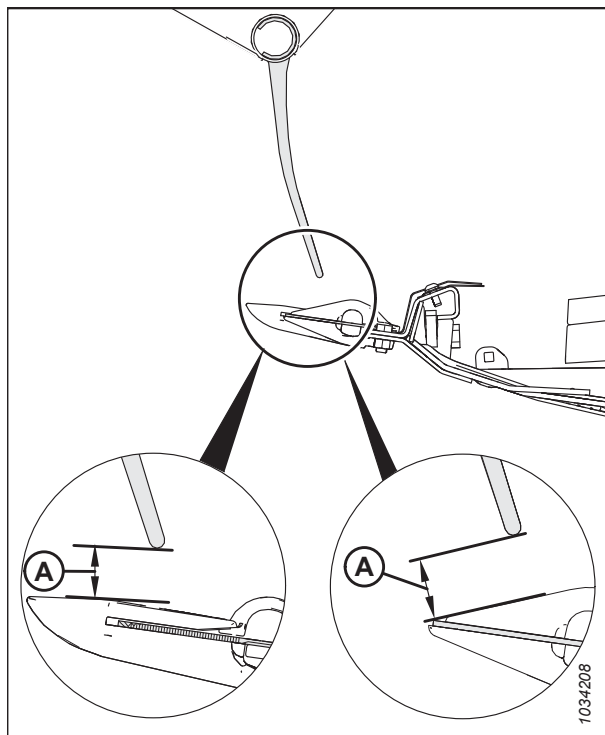
pav. 4.274: Šoninės sekcijos fiksatorius UŽRAKINIMO padėtyje

9. Išmatuokite tarpą (A) tarp piršto galiuko ir smailios apsaugos (B) arba trumpos apsaugos (C) lenktuvų galuose. Tarpų specifikacijas žr. [4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato](#), p. 633.

Matavimo vietas žr.:

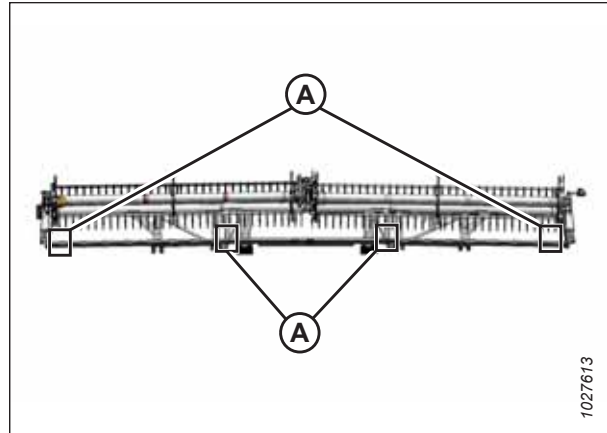
- Pav. 4.276, p. 636 – dvigubi lenktuvai
- Pav. 4.277, p. 636 – trigubi lenktuvai

10. Jei reikia, sureguliuokite lenktuvų tarpą. Instrukcijas žr. [Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas](#), p. 636.



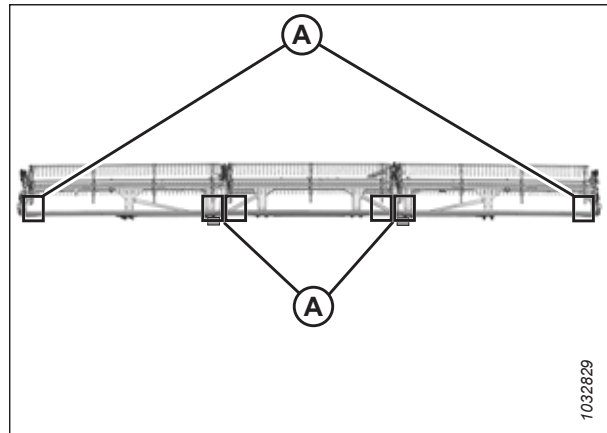
pav. 4.275: Matavimas nuo piršto antgalio iki apsaugos

„FlexDraper®“ dvigubų lenktuvų matavimo vieta (A):
išoriniai lenktuvų galai ir abu lankstų taškai (keturios vietos).



pav. 4.276: „FlexDraper®“ matavimo vietos – dvigubi lenktuvai

„FlexDraper®“ trigubų lenktuvų matavimo vieta (A): abu trijų lenktuvų galai (šešios vietos).



pav. 4.277: „FlexDraper®“ matavimo vietos – trigubi lenktuvai

Tarpo tarp lenktuvų ir pjovimo agregato reguliavimas

Įsitikinkite, kad tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato yra pakankamas, kad darbo metu dalgis nenujautų lenktuvo pirštų galiukų.

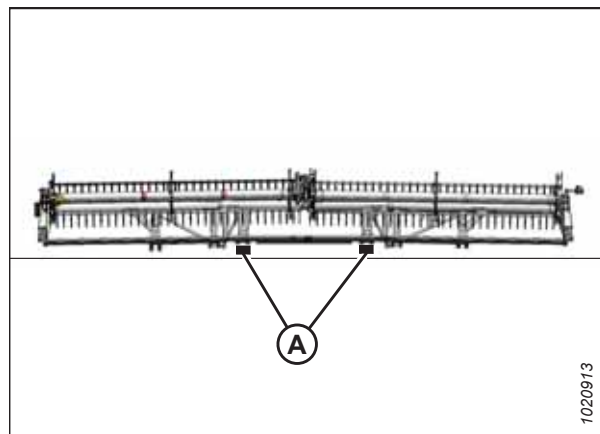
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Norėdami sureguliuoti tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, atlikite toliau išvardytus veiksmus.

1. Įstatykite du 254 mm (10 col.) blokus (A) po pjovimo agregatu, tiesiai po sparno lankstaus taško vidine puse.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



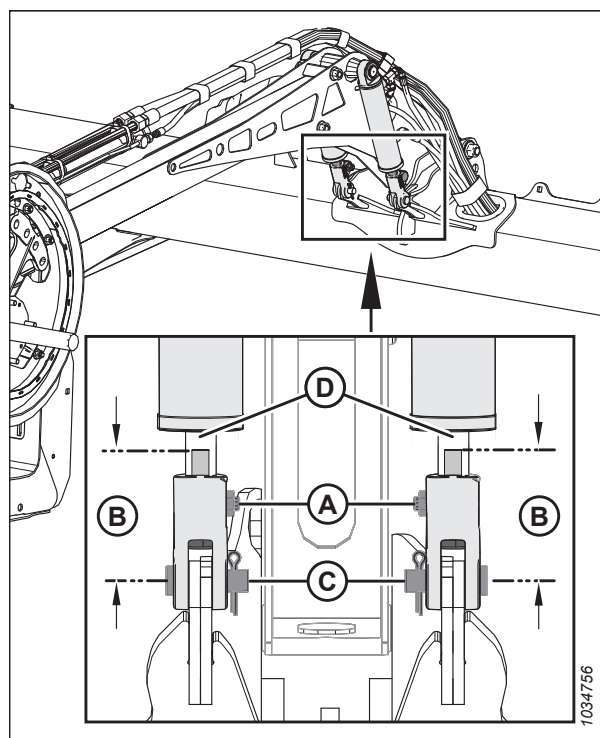
pav. 4.278: „FlexDraper“ blokų vietos

3. Atlaisvinkite abiejų centrinio sverto cilindro varžtus (A).
4. Patikrinkite, ar abiejų cilindro atstumo matmuo (A) yra vienodas.

PASTABA:

Atstumo matmuo (B) yra atstumas nuo tvirtinimo kaiščių (C) iki cilindro kotuose (D) esančių įrانتų viršaus.

5. Patikrinkite, ar abiejų tvirtinimo kaiščių (C) negalima pasukti ranka. Jei vienas iš tvirtinimo kaiščių laisvai sukasi, tuomet pagal poreikį sureguliuokite cilindro kotus, kad abiejų cilindro kotai laikytų apkrovą:
 - Išsukite cilindro kotą iš apkabos, kad padidintumėte cilindro kotui tenkančią apkrovą.
 - Įsukite cilindro kotą į apkabą, kad sumažintumėte cilindro kotui tenkančią apkrovą.
6. Priveržkite varžtus (A).
7. **Trigubi lenktuvai:** Pakartokite veiksmus nuo 3, p. 637 iki 6, p. 637 su kitu centriniu lenktuvų svertu.



pav. 4.279: Centrinio sverto cilindrai

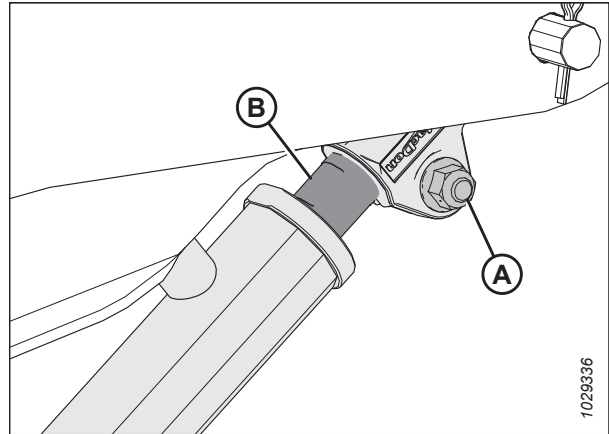
⚠ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

8. Užveskite variklį. Iki galo nuleiskite lenktuvus ir toliau laikykite nuspaudę valdymo mygtuką, kad synchronizuotumėte cilindrus.
9. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

10. Reguluokite tarpą prie išorinių lenktuvų galų toliau nurodytu būdu.

- a. Atlaisvinkite išorinio sverto cilindro varžtą (A).
- b. Pagal poreikį sureguliuokite cilindro kotą (B).
 - Norėdami padidinti tarpą iki pjovimo agregato, pasukite cilindro kotą (B) iš apkabos, kad pakeltumėte lenktuvus.
 - Norėdami sumažinti tarpą iki pjovimo agregato, pasukite cilindro kotą (B) į apkabą, kad nuleistumėte lenktuvus.
- c. Priveržkite varžtą (A).



pav. 4.280: Išorinio sverto cilindras

11. Pakartokite 10, p. 638 veiksmą priešingoje pjaunamosios pusėje.

12. Atlaisvinkite abiejų centrinio sverto cilindrų varžtus (A).

13. Sureguliuokite tarpą toliau nurodytu būdu.

SVARBU:

Vienodai sureguliuokite abiejų cilindrų kotus.

- Norėdami padidinti tarpą iki pjovimo agregato, išsukite cilindrų kotus (D) iš apkabos, kad pakeltumėte lenktuvus.
- Norėdami sumažinti tarpą iki pjovimo agregato, įsukite cilindrų kotus (D) į apkabą, kad nuleistumėte lenktuvus.

14. Patikrinkite, ar abiejų cilindrų atstumo matmuo (A) yra vienodas.

PASTABA:

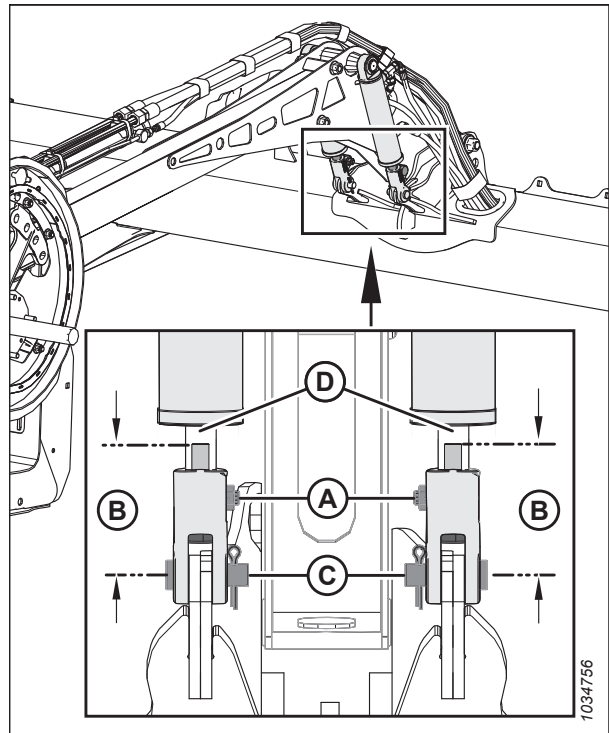
Atstumo matmuo (B) yra atstumas nuo tvirtinimo kaiščių (C) iki cilindrų kotuose (D) esančių įrąntų viršaus.

15. Patikrinkite, ar abiejų tvirtinimo kaiščių (C) negalima pasukti ranka. Jei vienas iš tvirtinimo kaiščių laisvai sukasi, tuomet pagal poreikį sureguliuokite cilindrų kotus, kad abiejų cilindrų kotai laikytų apkrovą:

- Išsukite cilindro kotą iš apkabos, kad padidintumėte cilindro kotui tenkančią apkrovą.
- Įsukite cilindro kotą į apkabą, kad sumažintumėte cilindro kotui tenkančią apkrovą.

16. Priveržkite varžtus (A).

17. **Trigubi lenktuvai:** Pakartokite veiksmus nuo 12, p. 638 iki 16, p. 638 su kitu centriniu lenktuvų svertu.



pav. 4.281: Centrinio sverto cilindrai

⚠ ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

18. Užveskite variklį. Iki galo nuleiskite lenktuvus ir toliau laikykite nuspaudę valdymo mygtuką, kad sinchronizuotumėte cilindrus.
19. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
20. Patikrinkite matmenis ir, jei reikia, pakartokite reguliavimo procedūras.
21. Palenkite lenktuvus atgal, kad patikrintumėte, ar plieniniai galiniai pirštai nesiliečia su deflektoriaus gaubtais.
22. Jei liečiasi, sureguliuokite lenktuvus aukščiau, kad išlaikytumėte tarpą visose lenktuvų padėtyse paslenkant pirmyn ir atgal. Jei sureguliuavus lenktuvus kontakto išvengti negalima, apdirbkite plieninius galinius pirštus, kad būtų tinkamas tarpas.
23. Reguliariai tikrinkite, ar nėra kontakto darbo metu ir pagal poreikį reguliuokite tarpą.

4.13.2 Pasvirę lenktuvai

Lenktuvai turi būti nustatyti į pasvirusią padėtį (turi būti didesnis tarpas ties lenktuvų centru nei prie galų), kad būtų kompensuojamas lenktuvų įlinkimas.

Lenktuvų pasvirimo reguliavimas

Lenktuvai turi būti nustatyti į pasvirusią padėtį (turi būti didesnis tarpas ties lenktuvų centru nei prie galų), kad būtų kompensuojamas lenktuvų įlinkimas.



PAVOJUS

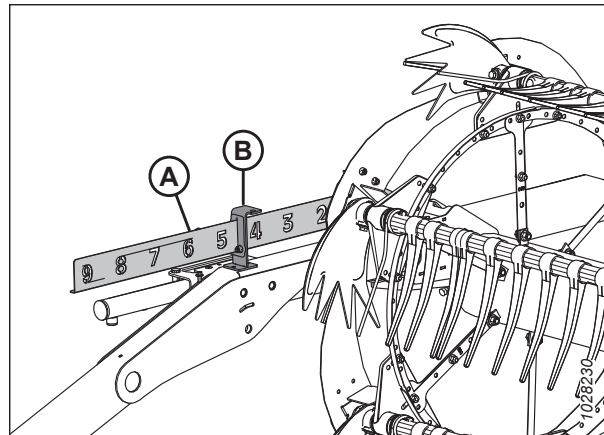
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Nustatykite lenktuvus virš pjovimo agregato (tarp 4 ir 5 ant pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius [A], kad būtų pakankamas tarpas visose lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtyse). Laikiklis (B) yra padėties žymeklis.
2. Registruokite matmenis ties kiekviena lenktuvų disko padėtimi kiekvienam lenktuvų vamzdeliui.

PASTABA:

Išmatuokite pasvirimo profilį prieš išmontuodami lenktuvus priežiūros darbams, kad sumontuojant būtų galima išlaikyti tokį patį profilį.

3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



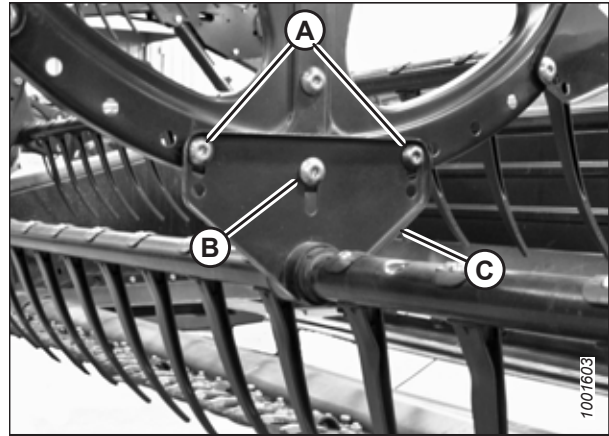
pav. 4.282: Pastūmimo pirmyn-atgal indikatorius

4. Pradėkite nustatę lenktuvų diską arčiausiai pjaunamosios centro ir tęskite išorės (t.y. galų) link, reguliuodami pjaunamąjį toliau nurodytu būdu.
 - a. Atsukite varžtus (A).
 - b. Atsukite varžtą (B) ir reguliuokite svertą (C), kol bus pasiektas norimas matmuo tarp lenktuvų vamzdelio ir pjovimo agregato.

PASTABA:

Palaukite, kol lenktuvų vamzdeliai natūraliai išsilenks, ir tada atitinkamai nustatykite tvirtinimo elementus.

- c. Vėl sumontuokite varžtus (A) sulygiuotose angose ir priveržkite.



pav. 4.283: Centrinis lenktuvų diskas

4.13.3 centravimo lenktuvai

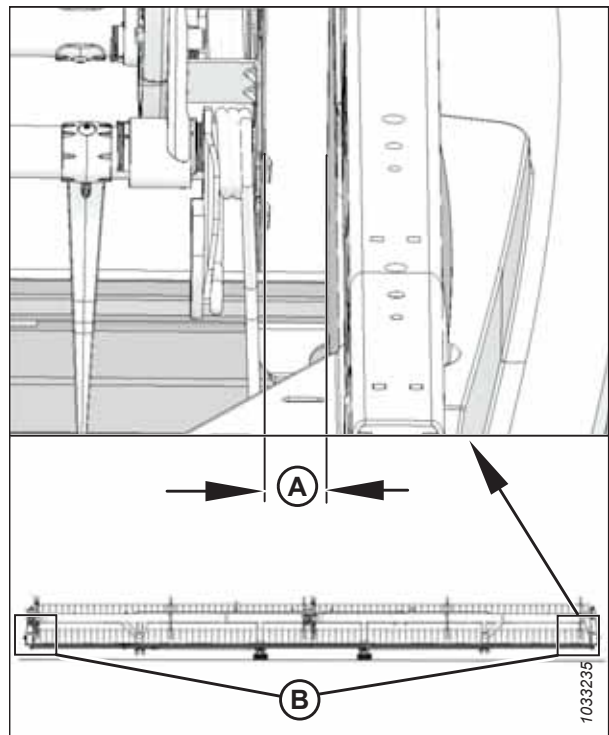
Lenktuvas turi būti sucentruotas ant pjaunamosios, kad nesiliestų su galinėmis plokštelėmis.



PAVOJUS

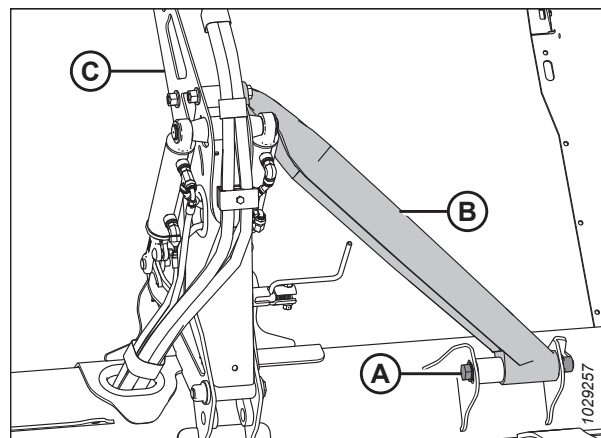
Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Išmatuokite tarpą (A) vietose (B) tarp lenktuvų virbų vamzdelio ir galinio skydo abiejuose pjaunamosios galuose. Atstumai turėtų būti vienodi, jei lenktuvai sucentruoti.



pav. 4.284: centravimo lenktuvai

3. Atsukite varžtą (A) ant atramos (B) ties centriniu atraminiu svertu.
4. Palenkite priekinį lenktuvų atraminio sverto (C) galą į šoną, kad sucentruotumėte lenktuvus.
5. Prisukite varžtą (A) ir priveržkite iki 457 Nm (337 lbf·ft).



pav. 4.285: centrinis atraminis svertas

4.13.4 Lenktuvų pirštai

Jei lenktuvo pirštas apgadintas ar nusidėvėjęs, jį reikia atjungti, kad būtų galima pakeisti. Lenktuvo pirštai būna plieniniai ar plastikiniai.

SVARBU:

Prižiūrėkite, kad lenktuvų pirštai būtų tinkamos būklės, ir pagal poreikį juos ištiesinkite ar pakeiskite.

Plieninių pirštų atjungimas

Sugadintus plieninius pirštus reikia nupjauti nuo lenktuvo virbo vamzdelio.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

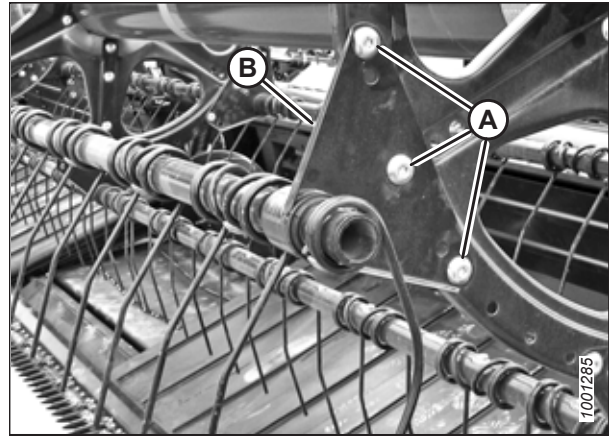
SVARBU:

Visada patikrinkite, ar virbų vamzdelis yra paremtas, kad nesugadintumėte jo ir kitų komponentų.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45*.
5. Nuimkite virbų vamzdelių įvorę nuo atitinkamo virbo vamzdelio ties centriniu ir kairiuoju lenktuvų disku. Instrukcijas žr. *Įvorių atjungimas nuo lenktuvų, p. 644*.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Pritvirtinkite virbų vamzdelių svirtus (B) prie lenktuvų disko ties pradinėmis tvirtinimo vietomis (A).
7. Nupjaukite sugadintą pirštą, kad jį būtų galima atjungti nuo virbo vamzdelio.
8. Atsukite varžtus nuo esamų pirštų ir paslinkite pirštu, kad pakeistumėte pirštą, kuris buvo nupjautas atliekant 7, p. 642 veiksmą (jei reikia, atsukite virbų vamzdelių svirtus [B] nuo virbų vamzdelių).



pav. 4.286: Virbo vamzdelio svirtas

Plieninių pirštų montavimas

Atjungę seną plieninį pirštą, galite užstumti naują pirštą ant virbo vamzdelio.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

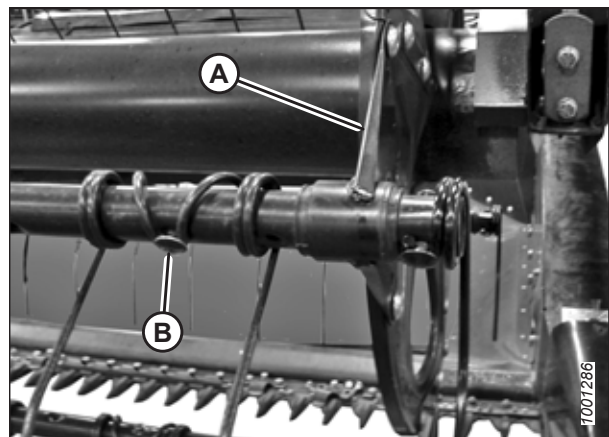
SVARBU:

Patikrinkite ar virbo vamzdelis yra visada paremtas, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad pirštas yra atjungtas nuo mašinos. Pirštų atjungimo instrukcijas žr. [Plieninių pirštų atjungimas, p. 641](#).

1. Slinkite naują pirštą ir virbo vamzdelio svirtą (A) ant vamzdelio galo.
2. Įstatykite virbų vamzdelių įvoves. Instrukcijas žr. [Įvorių montavimas ant lenktuvų, p. 650](#).
3. Pritvirtinkite pirštus prie virbo vamzdelio varžtais ir veržlėmis (B).



pav. 4.287: Virbo vamzdelis

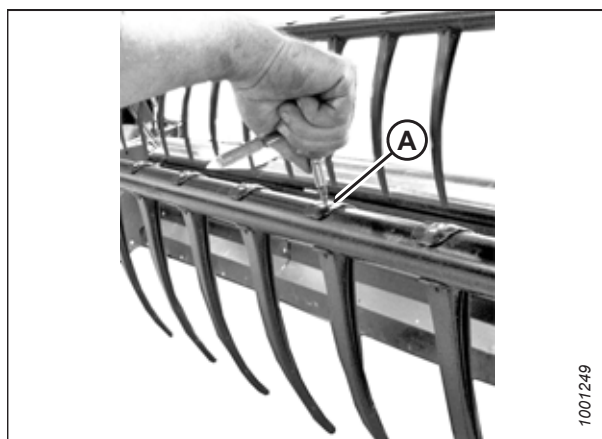
Plastikinių pirštų atjungimas

Plastikiniai lenktuvo pirštai prie virbo vamzdelio tvirtinami vienu „Torx®“ varžtu.

ĮSPĖJIMAS

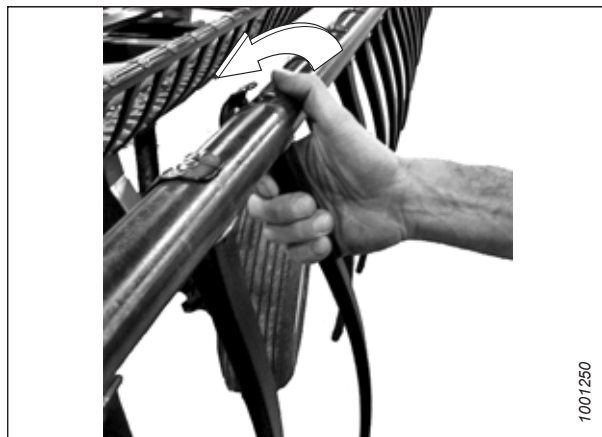
Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45.*
5. Atsukite varžtą (A) naudodami „Torx® Plus 27 IP“ galinį raktą.



pav. 4.288: Plastikinio piršto atjungimas

6. Stumkite spaustuką piršto viršuje atgal į lenktuvų vamzdelį (kaip pavaizduota) ir atjunkite pirštą nuo vamzdelio.



pav. 4.289: Plastikinio piršto atjungimas

Plastikinių pirštų montavimas

Nuėmę seną plastikinį lenktuvo pirštą, galite sumontuoti naują.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

PASTABA:

Atliekant šią procedūrą daroma prielaida, kad pirštas yra atjungtas nuo mašinos. Prireikus informacijos, kaip nuimti pirštus, žr. *Plastikinių pirštų atjungimas, p. 643*.

1. Uždėkite naują pirštą ant galinės virbo vamzdelio dalies. Užfiksukite piršto apačioje esančią kilpą apatinėje virbo vamzdelio angoje.
2. Atsargiai pakelkite viršutinę jungę ir pasukite pirštą, kaip pavaizduota, iki kilpa piršto viršuje užsikabins virbo vamzdelio viršutinėje angoje.

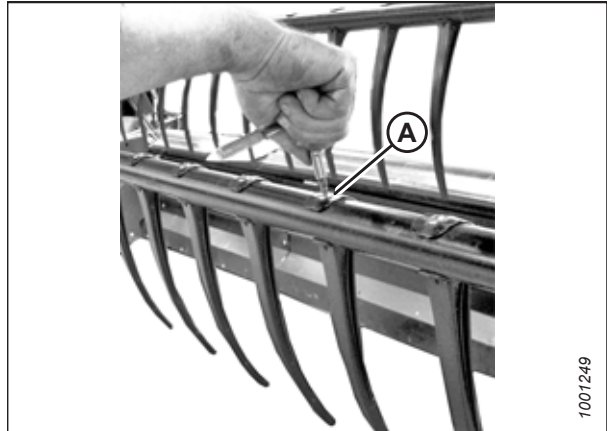


pav. 4.290: Plastikinio piršto montavimas

3. Sumontuokite varžtą (A) naudodami „Torx® Plus 27 IP“ galinį raktą ir priveržkite iki 8,5–9,0 Nm (75–80 lbf-in).

SVARBU:

NENAUDOKITE jėgos tvirtindami pirštą, kol nepriveržtas montavimo varžtas. Jei jėga bus panaudota nepriveržus montavimo varžto, pirštas sulūš ar pasislinks reguliavimo kaiščiai.



pav. 4.291: Plastikinio piršto montavimas

4.13.5 Virbų vamzdelių įvorės

Lenktuvo virbo vamzdelis atremiamas virbo vamzdelio įvorėje, kuri tvirtinama prie lenktuvo disko. Jei virbo vamzdelio įvorė sugadinta ar nusidėvėjusi, ją reikia pakeisti.

Įvorių atjungimas nuo lenktuvų

Reikia atjungti virbo vamzdelį prie įvorės tvirtinančius spaustukus, kad būtų galima atjungti įvorės puses.

ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Patikrinkite ar virbo vamzdelis yra visada paremtas, kad nesugadintumėte vamzdelio ir kitų komponentų.

1. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
2. Iki galo pakelkite lenktuvus.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines lenktuvų atramas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų saugos atramų įjungimas, p. 45.*

PASTABA:

Jei keičiate tik kumštelio galo įvorę, pereikite prie veiksmo *10, p. 646.*

Centrinis diskas ir galinio galo įvorės

5. Atjunkite galinius lenktuvų gaubtus ir galinio gaubto atramą (C) nuo lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu.

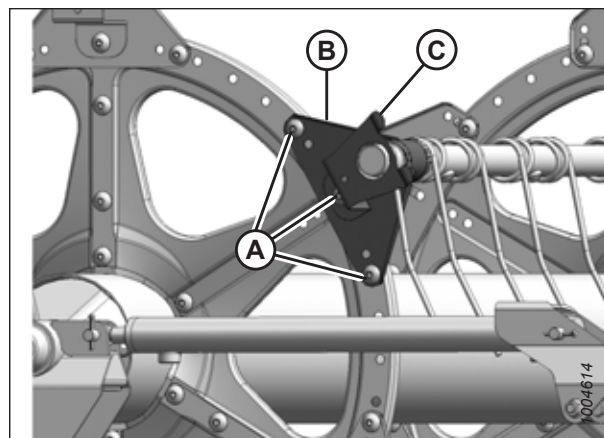
PASTABA:

Ant centrinio disko nėra galinių gaubtų.

6. Atsukite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie disko.

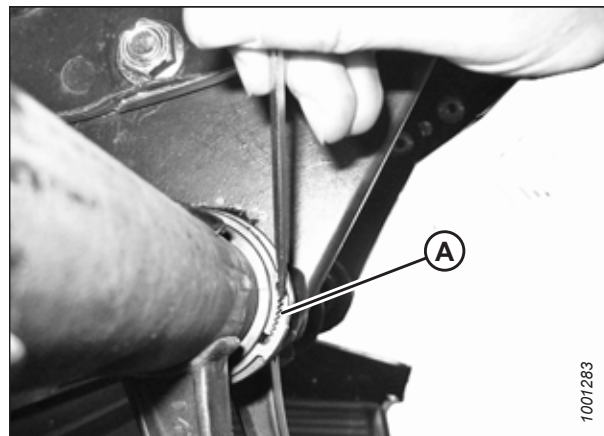
SVARBU:

Įsiminkite angų vietas ant sverto ir disko, ir prižiūrėkite, kad varžtai (A) būtų sumontuoti į pradines vietas.



pav. 4.292: Galinis galas

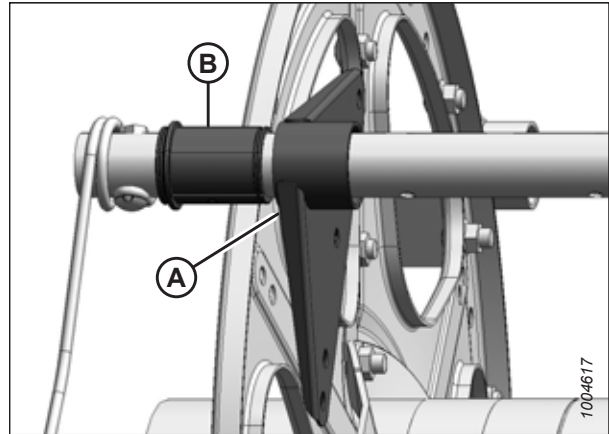
7. Mažu atsuktuvu atlaisvinkite įvorės spaustukus (A), kad atskirtumėte dantis. Atitraukite spaustuką nuo virbo vamzdelio.



pav. 4.293: Įvorės spaustukas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8. Pasukite virbo vamzdelio svertą (A) iki atitrauksite nuo disko. Paslinkite svertą vidun, toliau nuo įvorės (B).
9. Atjunkite įvorės puses (B). Jei reikia, atjunkite kitą plieninį ar plastikinį pirštą, kad svertą būtų galima slinkti nuo įvorės. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.
 - *Plastikinių pirštų atjungimas, p. 643*
 - *Plieninių pirštų atjungimas, p. 641*



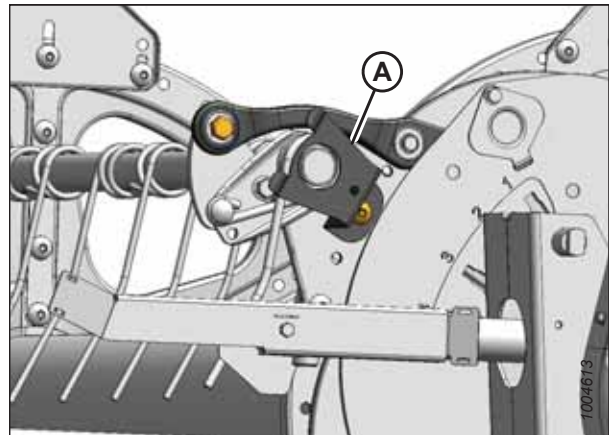
pav. 4.294: Įvorė

Kumštelio galo įvorės

10. Atjunkite galinius gaubtus ir galinio gaubto atramą (A) nuo atitinkamos virbo vamzdelių vietos prie kumštelio galo.

PASTABA:

Atjungiant kumštelio galo įvoves reikia, kad virbo vamzdelis būtų prastumtas pro disko svertus ir matytųsi įvorė.



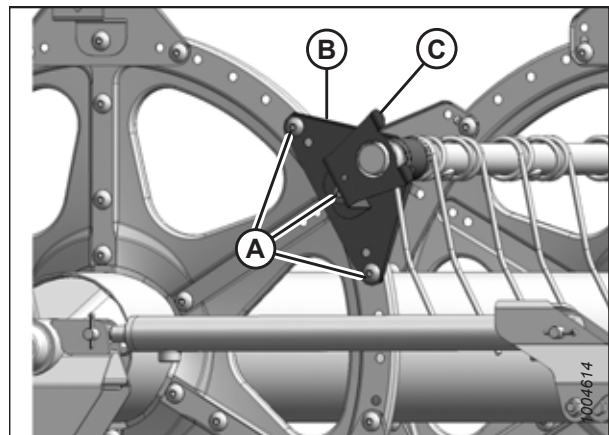
pav. 4.295: Kumštelio galas

11. Atjunkite galinius lenktuvų gaubtus ir galinio gaubto atramą (C) nuo lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu.

PASTABA:

Ant centrinio disko nėra galinių gaubtų.

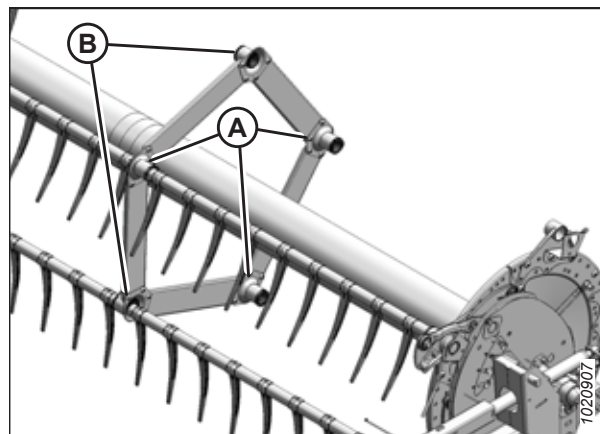
12. Atsukite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelių svertus (B) prie galinio ir centrinio disko.



pav. 4.296: Galinis galas

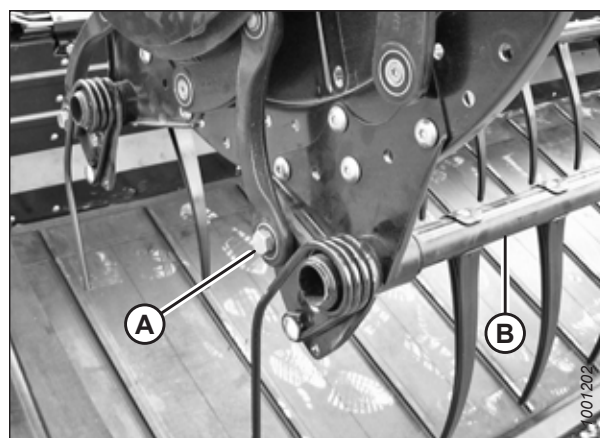
Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinys (papildoma įranga)

13. Atlaisvinkite įvorių spaustukus arba atjunkite atraminius kanalus nuo virbo vamzdelio atramos (jei sumontuota) (atsižvelgdami į tai, kuris virbo vamzdelis yra judinamas). Trijų virbų vamzdeliams (A) reikia atjungti kanalus, o dviejų virbų vamzdeliams (B) reikia tik atjungti įvorės spaustuką.



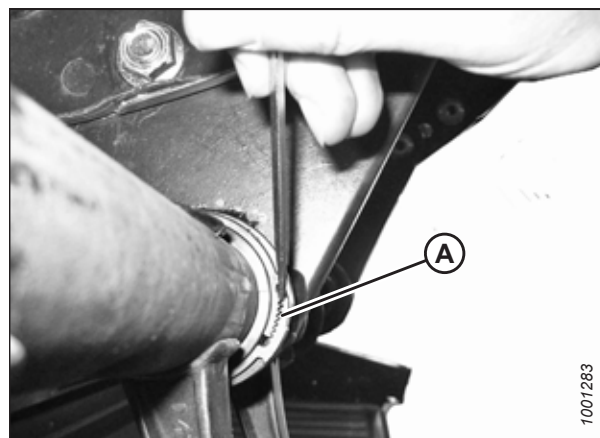
pav. 4.297: Virbų vamzdelių atramos

14. Atsukite varžtą (A) nuo kumštelio jungties, kad virbo vamzdelis (B) galėtų sukstis.



pav. 4.298: Kumštelio galas

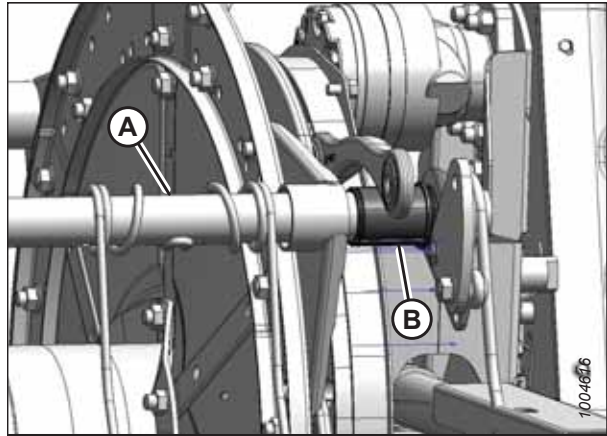
15. Mažu atsuktuvu atlaisvinkite įvorės spaustukus (A) prie kumštelinio disko, kad atskirtumėte dantis. Atjunkite spaustukus nuo įvorių.



pav. 4.299: Įvorės spaustukas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

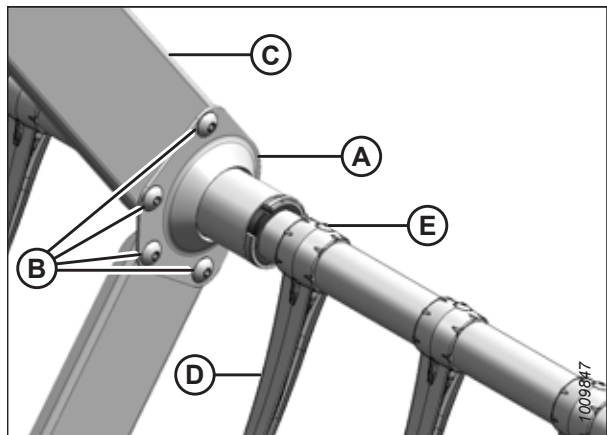
16. Slinkite virbo vamzdelį (A) išorėn, kad matytųsi įvorė (B).
17. Atjunkite įvorės puses (B). Jei reikia, atjunkite kitą plieninį ar plastikinį pirštą, kad svertą būtų galima slinkti nuo įvorės. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.
 - *Plastikinių pirštų atjungimas, p. 643*
 - *Plieninių pirštų atjungimas, p. 641*



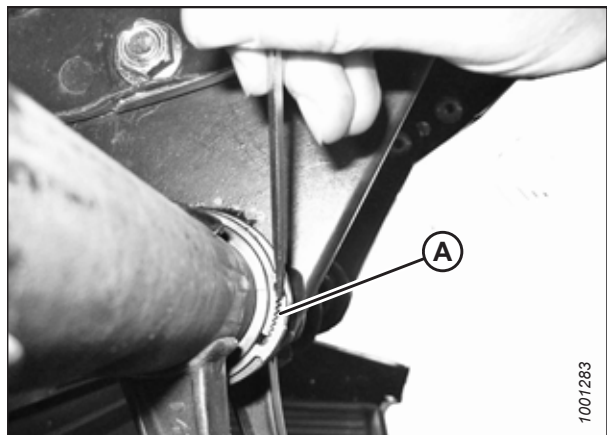
pav. 4.300: Kumštelio galas

Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio įvorės – papildoma įranga

18. Suraskite atramą (A), kuriai reikia naujos įvorės.
19. Atjunkite keturis varžtus (B), pritvirtinančius kanalą (C) prie atramos (A).
20. Atsukite varžtą (E) ir atjunkite pirštą (D), jei jis yra per arti atramos, kad galėtumėte prieiti prie įvorės. Instrukcijas žr. *Plastikinių pirštų atjungimas, p. 643* arba *Plieninių pirštų atjungimas, p. 641*.
21. Mažu atsuktuvu atlaisvinkite įvorės spaustukus (A), kad atskirtumėte dantis.

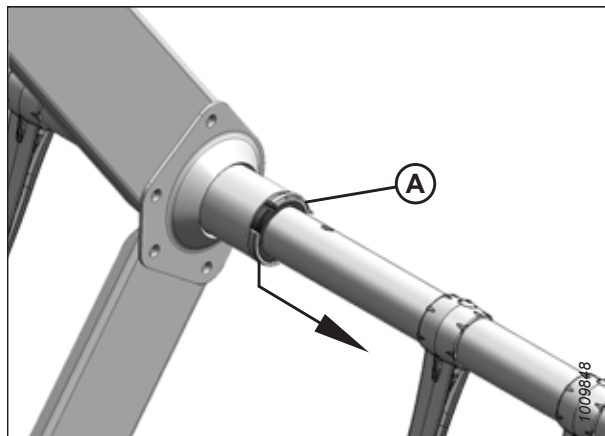


pav. 4.301: Virbo vamzdelio atrama



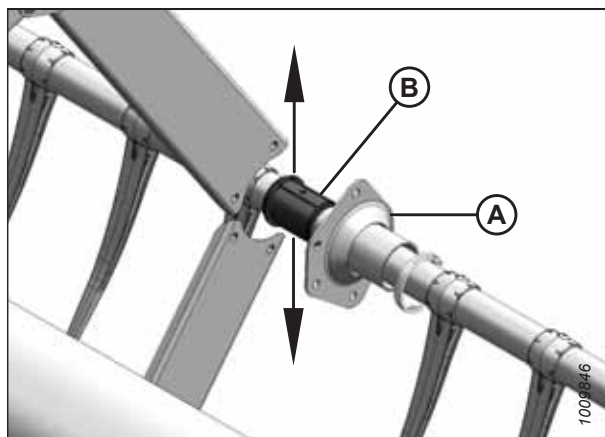
pav. 4.302: Įvorės spaustukas

22. Atitraukite spaustukus (A) nuo įvorių.



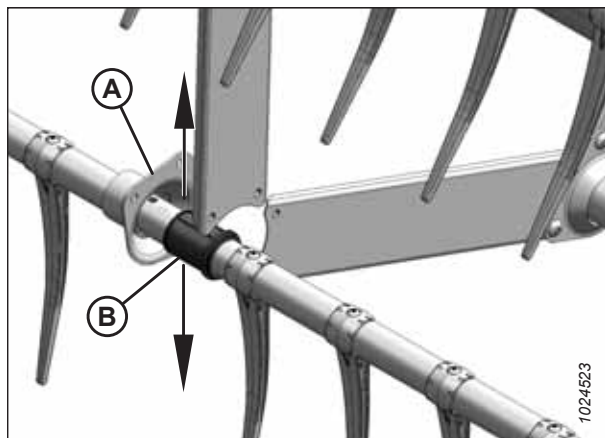
pav. 4.303: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio įvorės spaustukas – papildoma įranga

23. Ant kiekvienų lenktuvų yra trys dešinėn atsuktos atramos (A). Slinkite atramą nuo įvorės pusių (B).



pav. 4.304: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio atrama – papildoma įranga

24. Ant kiekvienų lenktuvų yra dvi kairėn atsuktos atramos (A). Pasukite atramas, kol jungės bus atitrauktos nuo kanalų, prieš atitraukdami jas nuo įvorių (B). Jei reikia, šiek tiek atitraukite vamzdelį nuo lenktuvų.



pav. 4.305: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio priešinga atrama – papildoma įranga

25. Atjunkite įvorės puses (B) nuo virbų vamzdelių.

Jvorių montavimas ant lenktuvų

Atjungę senos virbo vamzdelio įvorės puses, galite sumontuoti naujas.

PASTABA:

Ši procedūra atliekama prieš tai atlikus *Jvorių atjungimas nuo lenktuvų, p. 644* veiksmus.

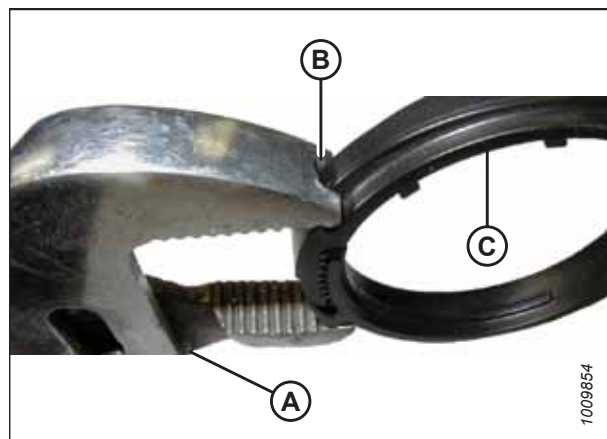
ĮSPĖJIMAS

Norėdami išvengti sužalojimų nukritus pakeltiems lenktuvams, visada įjunkite apsaugines lenktuvų atramas prieš atlikdami bet kokius darbus po pakeltais lenktuvais.

SVARBU:

Patikrinkite ar virbo vamzdelis yra visada paremtas, kad nesugadintumėte vamzdelio ar kitų komponentų.

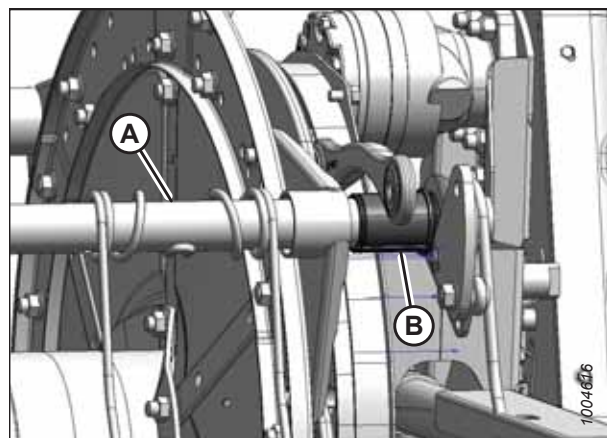
1. Naudokite modifikuotas kanalų fiksavimo plokščiąsias reples (A), kad sumontuotumėte įvorių spaustukus (C) Pritvirtinkite plokščiąsias reples ir įspauskite įrantą (B) į kiekvieno svarto galą, kad įstatytumėte spaustuką, kaip pavaizduota.



pav. 4.306: Modifikuotos kanalų fiksavimo plokščiosios replės

Kumštelio galo įvorės

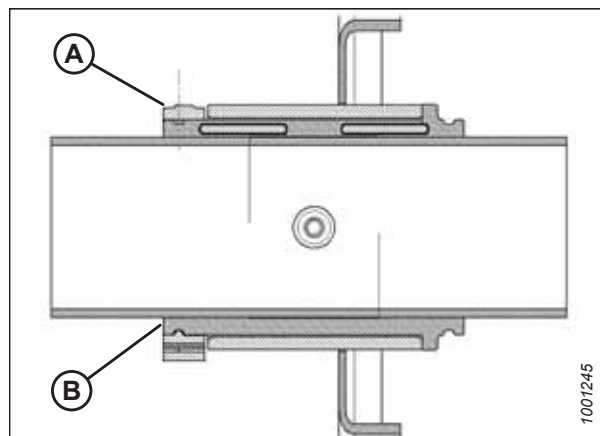
2. Nustatykite įvorės puses (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio svarto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.
3. Slinkite virbo vamzdelį (A) lenktuvų galinio galo link, kad įstatytumėte įvorę (B) į virbo vamzdelio svartą. Jei sumontuotos virbų vamzdelių atramos, patikrinkite, ar įvorės tose vietose įstumiamos į atramą.
4. Vėl sumontuokite prieš tai atjungtus pirštus. Jei reikia, vadovaukitės toliau nurodytomis procedūromis.
 - *Plastikinių pirštų atjungimas, p. 643*
 - *Plieninių pirštų atjungimas, p. 641*



pav. 4.307: Kumštelio galas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.
6. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamos fiksavimo ašelės.

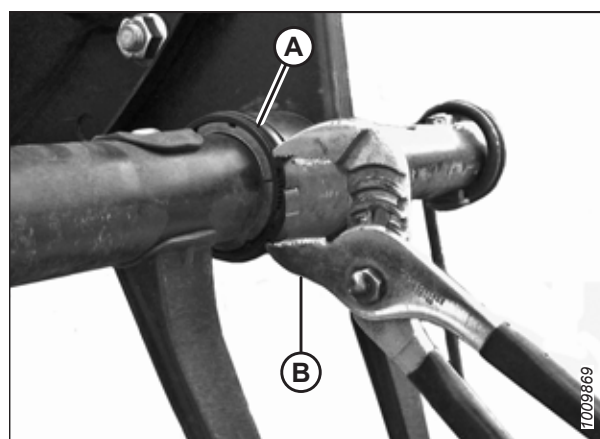


pav. 4.308: Įvorė

7. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), iki spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

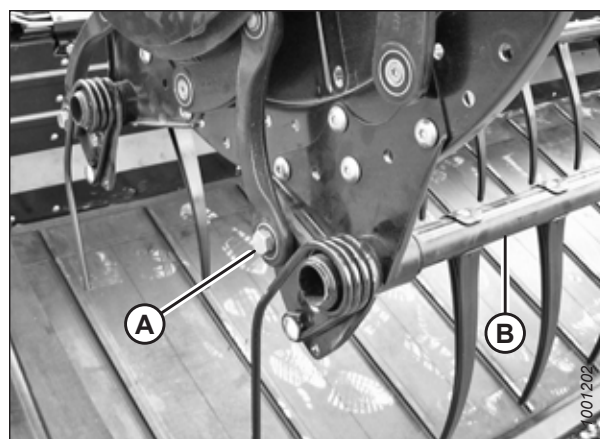
SVARBU:

Per stipriai priveržus spaustuką, jis suluš.



pav. 4.309: Spaustuko montavimas

8. Sulygiuokite virbo vamzdelį (B) su kumštelio svertu ir sumontuokite varžtą (A). Priveržkite varžtą iki 165 Nm (120 lbf ft).



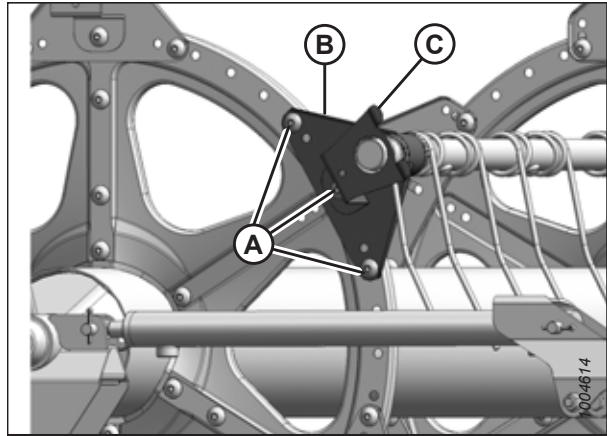
pav. 4.310: Kumštelio galas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Sumontuokite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie centrinio disko.
- Pritvirtinkite virbo vamzdelio svertą (B) ir galinio gaubto atramą (C) prie lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu, ir užfiksuokite varžtais (A).

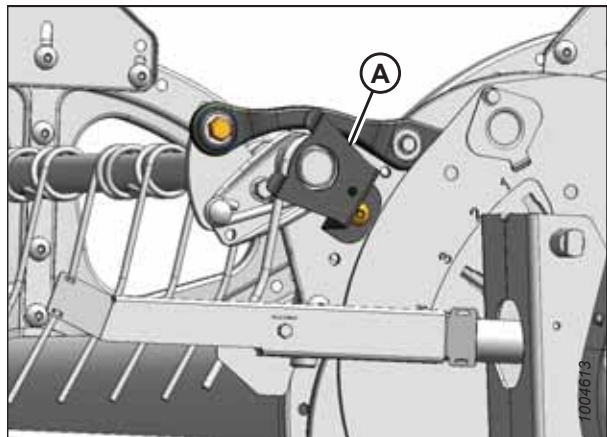
PASTABA:

Ant centrinių diskų galinių gaubtų nėra.



pav. 4.311: Galinis galas

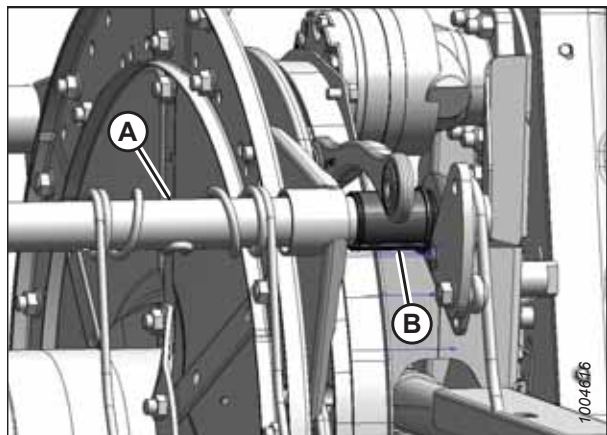
- Sumontuokite galinio gaubto atramą (A) ties atitinkamu virbo vamzdeliu, prie kumštelio galo.
- Vėl sumontuokite lenktuvų galinius gaubtus. Instrukcijas žr. [4.13.6 Lenktuvų galiniai gaubtai, p. 656](#).



pav. 4.312: Kumštelio galas

Centrinis diskas ir galinio galo įvorės

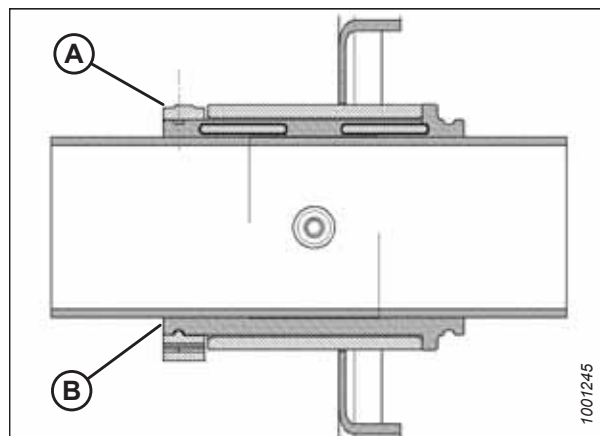
- Nustatykite įvorės puses (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio sverto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.
- Slinkite virbo vamzdelį (A) ant įvorės (B) ir nustatykite pradinėje vietoje priešais diską.
- Vėl sumontuokite prieš tai atjungtus pirštus. Instrukcijas žr.:
 - [Plastikinių pirštų atjungimas, p. 643](#)
 - [Plieninių pirštų atjungimas, p. 641](#)



pav. 4.313: Kumštelio galas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

16. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.
17. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamas fiksavimo ąselės.

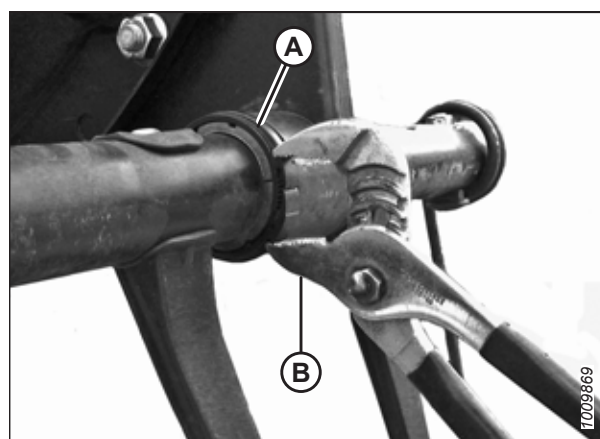


pav. 4.314: Įvorė

18. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), iki spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

SVARBU:

Per stipriai priveržus spaustuką, jis suluš.

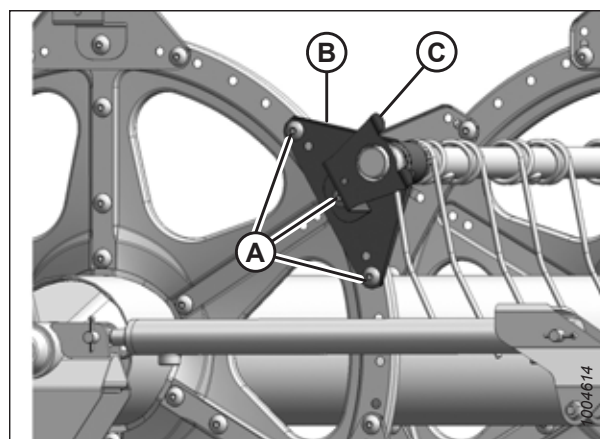


pav. 4.315: Spaustuko montavimas

19. Sumontuokite varžtus (A), tvirtinančius virbo vamzdelio svertą (B) prie centrinio disko.
20. Pritvirtinkite virbo vamzdelio svertą (B) ir galinio gaubto atramą (C) prie lenktuvų galinio galo, ties atitinkamu virbo vamzdeliu, ir užfiksuokite varžtais (A).

PASTABA:

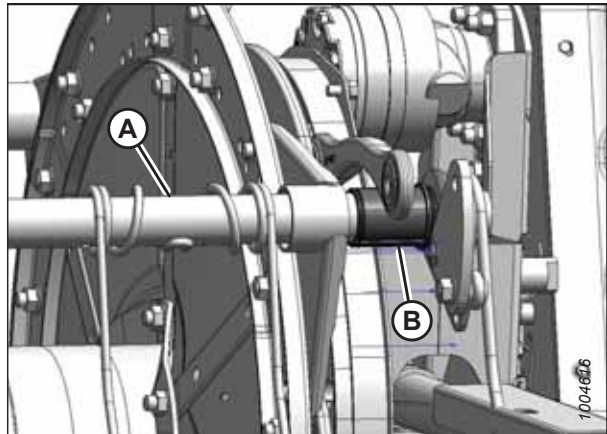
Ant centrinių diskų galinių gaubtų nėra.



pav. 4.316: Galinis galas

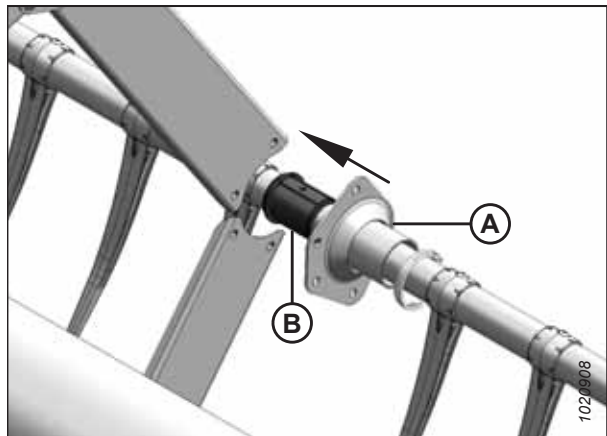
Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinys – papildoma įranga

21. Nustatykite įvorės puses (B) ant virbo vamzdelio (A), kad galas be jungės būtų greta virbo vamzdelio sverto. Įstatykite kiekvienos įvorės pusės kilpą į virbo vamzdelio angą.



pav. 4.317: Kumštelio galas

22. Ant kiekvienų lenktuvų yra trys dešinėn atsuktos atramos (A). Slinkite atramą ant įvorės (B).

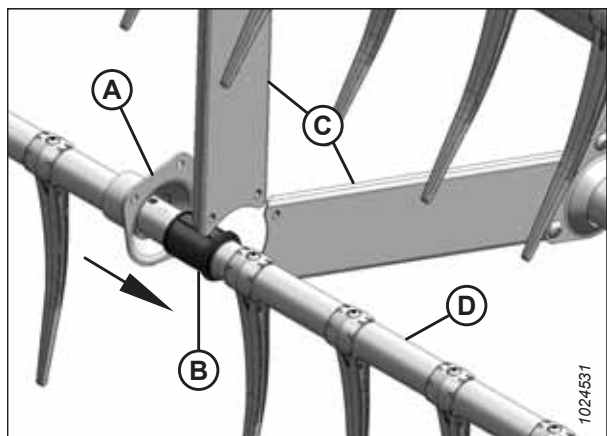


pav. 4.318: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio atrama – papildoma komplektacija

23. Ant kiekvienų lenktuvų yra dvi kairėn atsuktos atramos (A). Pasukite atramą (A) iki jos jungės bus atitrauktos nuo kanalų (C), o tada atramą perkeltkite ant įvorės (B).

PASTABA:

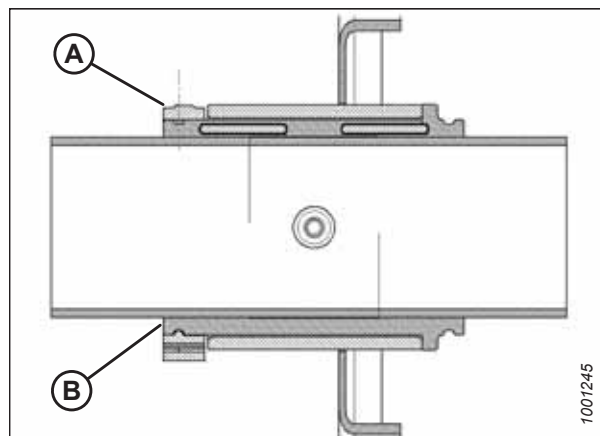
Jei reikia, perkeltkite virbo vamzdelį (D) šiek tiek toliau nuo lenktuvų, kad būtų pakankamai vietos atitraukti atramos jungę nuo kanalo.



pav. 4.319: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio priešinga atrama – papildoma komplektacija

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

24. Sumontuokite įvorės spaustuką (A) ant virbo vamzdelio, esančio greta įvorės (B) galo be jungės.
25. Nustatykite spaustuką (A) ant įvorės (B), kad spaustuko ir įvorės kraštai būtų prigludę, kai spaustukas įstatomas į griovelį ant įvorės ir užfiksuojamos fiksavimo ašelės.

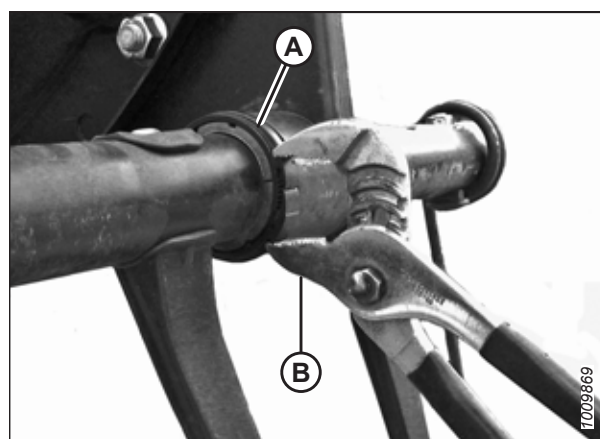


pav. 4.320: Įvorė

26. Priveržkite spaustuką (A) modifikuotomis kanalų fiksavimo plokščiosiomis replėmis (B), iki spaudžiamas pirštas **NEJUDINS** spaustuko.

SVARBU:

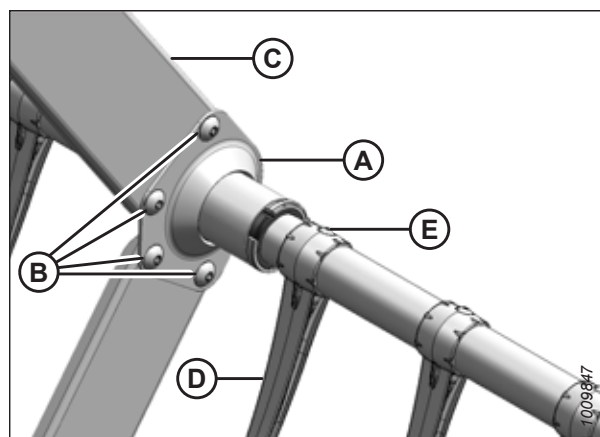
Per stipriai priveržus spaustuką, jis suluš.



pav. 4.321: Spaustuko montavimas

27. Vėl pritvirtinkite kanalus (C) prie trijų dešinėn atsuktų atramų (A) ant kiekvieno lenktuvo, naudodami varžtus (B) ir veržles. Priveržkite varžtus iki 43 Nm (32 lbf-ft).
28. Varžtais (E) vėl pritvirtinkite pirštus (D), kurie buvo prieš tai atjungti. Instrukcijas žr.:

- [Plastikinių pirštų montavimas, p. 643](#)
- [Plieninių pirštų montavimas, p. 642](#)

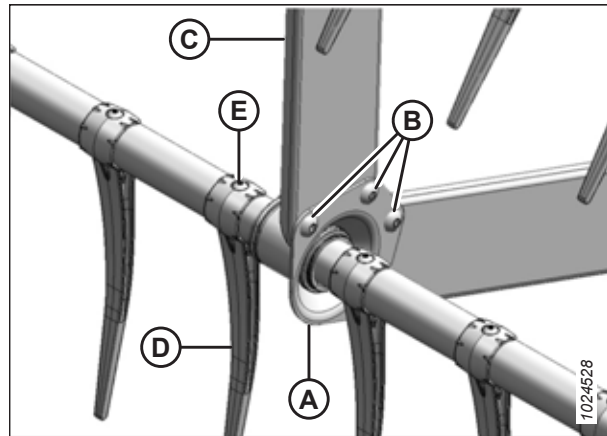


pav. 4.322: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio atrama – papildoma komplektacija

29. Vėl pritvirtinkite kanalus (C) prie dviejų kairėn atsuktų atramų (A) ant kiekvieno lenktuvų, naudodami varžtus (B) ir veržles. Priveržkite varžtus iki 43 Nm (32 lbf·ft).

30. Varžtais (E) vėl pritvirtinkite pirštus (D), kurie buvo prieš tai atjungti. Instrukcijas žr.:

- *Plastikinių pirštų montavimas, p. 643*
- *Plieninių pirštų montavimas, p. 642*

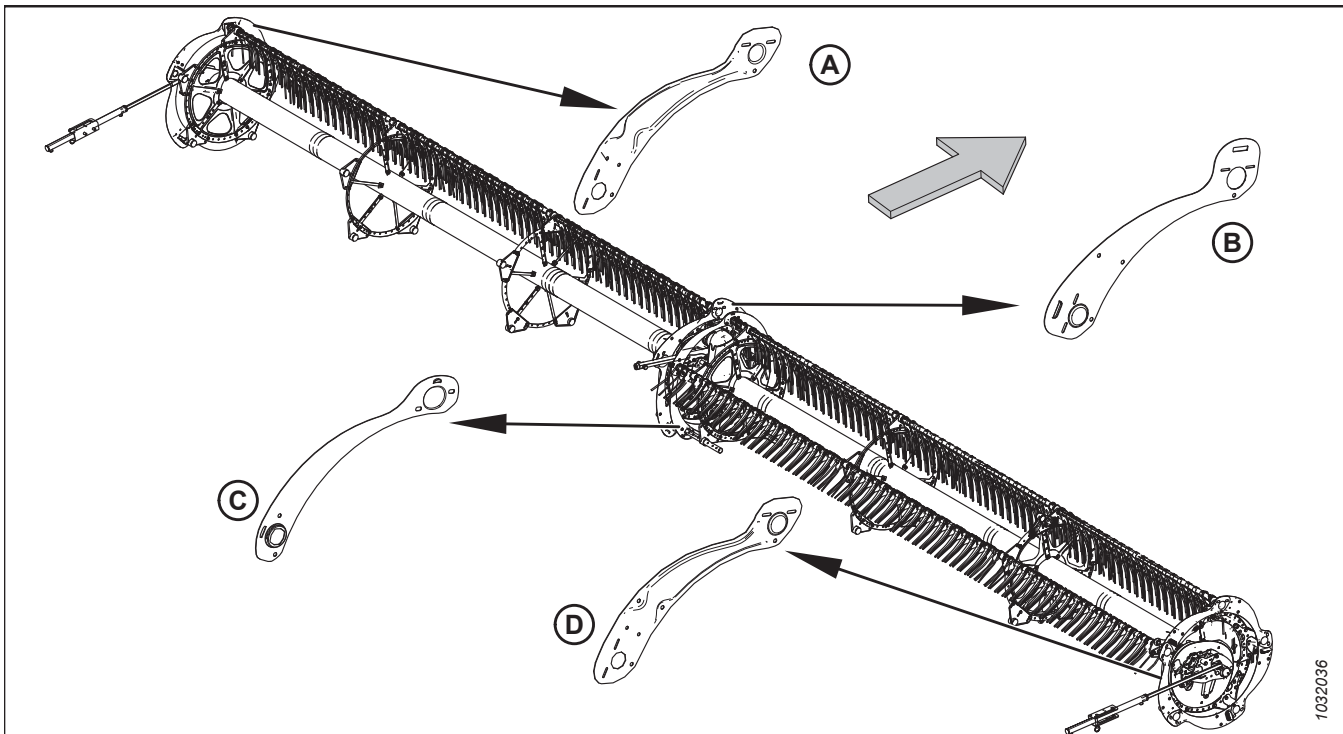


pav. 4.323: Virbo vamzdelio sutvirtinimo rinkinio priešinga atrama – papildoma komplektacija

4.13.6 Lenktuvų galiniai gaubtai

Lenktuvų galinių gaubtų ir atramų reguliariai prižiūrėti nereikia, bet juos reikia periodiškai tikrinti, ar nėra apgadinti, atsilaisvinę ar pamesti tvirtinimo elementai. Šiek tiek įlenktus ar deformuotus galinius gaubtus ir atramas galima taisyti, tačiau būtina pakeisti labai sugadintus komponentus.

Galiniai gaubtai yra keturių rūšių. Patikrinkite, ar montuojate tinkamą gaubtą tinkamoje vietoje, kaip nurodyta toliau.



pav. 4.324: Lenktuvų galiniai gaubtai

A – galinis galas, išorinė pusė (MD # 311695)
C – galinis galas, vidinė pusė (MD #311795)

B – kumštelio galas, vidinė pusė (MD #273823)
D – kumštelio galas, išorinė pusė (MD #311694)

PASTABA:

Rodyklės nukreiptos į mašinos priekį.

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie kumštelio galo išorinės pusės

Lenktuvų galinių gaubtų keitimo procedūra taikoma vidiniam ir išoriniam kumštelio galui. Išimtyms yra nurodytos atskirai.

PAVOJUS

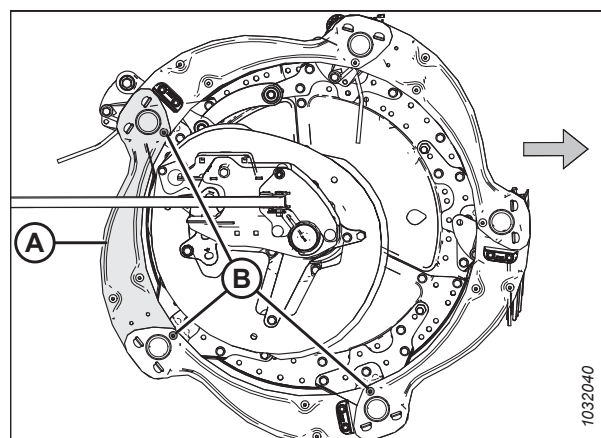
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Vidinio ir išorinio kumštelio galų galiniai gaubtai skiriasi. Žr. 4.324, p. 656 pav.

PASTABA:

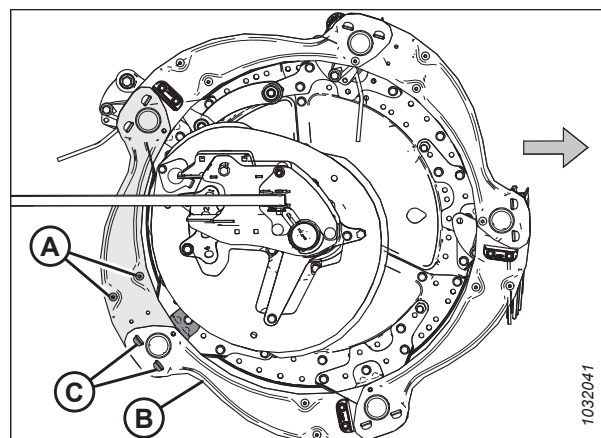
Rodyklės šioje iliustracijoje nurodo mašinos priekį.

1. Nuleiskite pjaunamąjį ir lenktuvus.
2. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
3. Pasukite rankomis lenktuvus iki bus galima prieiti prie keičiamo lenktuvų galinio gaubto (A).
4. Atjunkite tris varžtus (B).



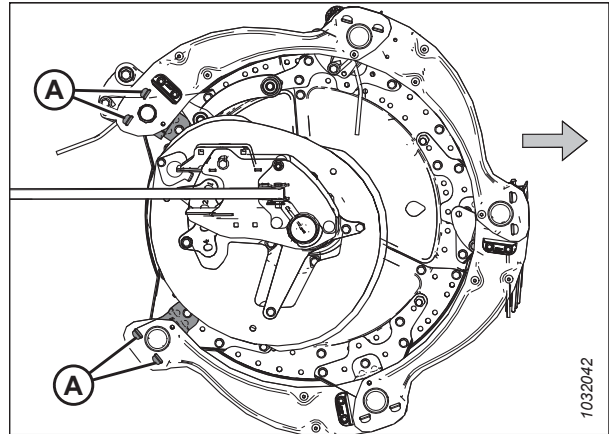
pav. 4.325: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo išorinė pusė

5. Atjunkite du varžtus (A), varžles ir išorinės pusės kumštelio deflektorių. Išsaugokite, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
6. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (B) galą nuo atramos (C).



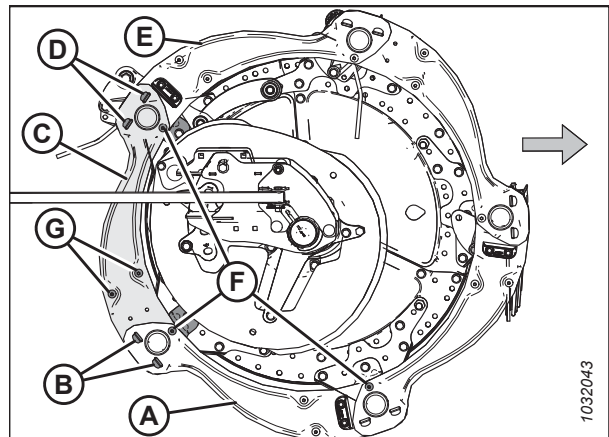
pav. 4.326: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo išorinė pusė

7. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų (A).



pav. 4.327: Lenktuvų galinis gaubtas atjungtas – kumštelio galo išorinė pusė

8. Šiek tiek pakelkite esamą lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atramos (B).
9. Nustatykite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) ant atramos (B) po esamu lenktuvų galiniu gaubtu (A).
10. Nustatykite kitą lenktuvų naujo galinio gaubto (C) galą ant kitos atramos (D) virš esamo lenktuvų galinio gaubto (E).
11. Sumontuokite tris varžtus (F).
12. Vėl sumontuokite du varžtus (G), išorinės pusės kumštelio deflektorių ir veržles (atjungtos atliekant 5, p. 657 veiksmą) ant naujo lenktuvų galinio gaubto.
13. Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



pav. 4.328: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo išorinė pusė

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas kumštelio galo vidinėje pusėje

Lenktuvų galinių gaubtų keitimo procedūra taikoma vidiniam ir išoriniam kumštelio galui.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

Vidinio ir išorinio kumštelio galų galiniai gaubtai skiriasi. Žr. 4.324, p. 656 pav.

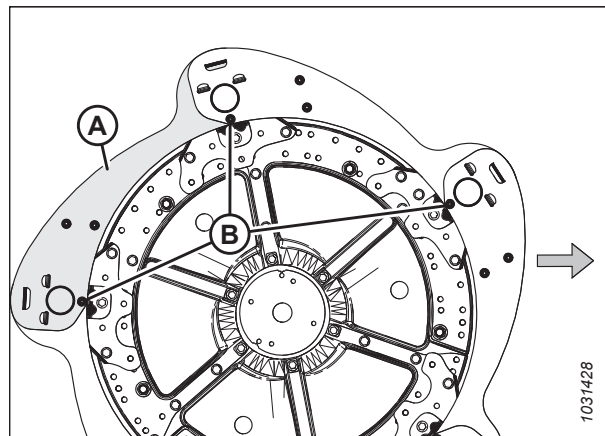
PASTABA:

Rodyklės šioje iliustracijoje nurodo mašinos priekį.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

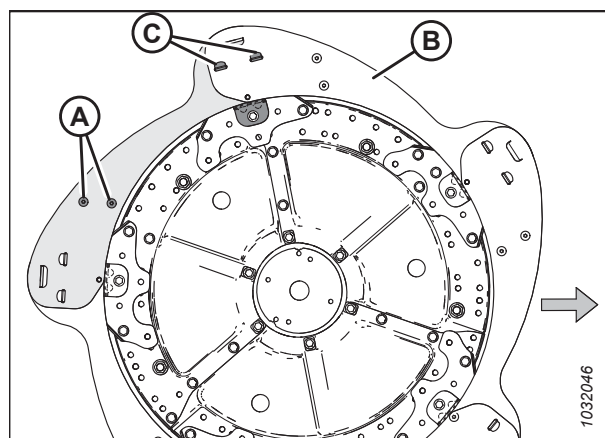
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Pasukite rankomis lenktuvus iki bus galima priėti prie keičiamo lenktuvų galinio gaubto (A).
5. Atjunkite tris varžtus (B).



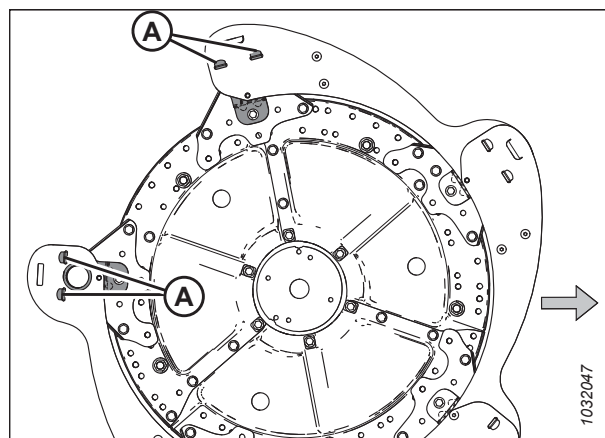
pav. 4.329: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo vidinė pusė

6. Atjunkite ir išsaugokite du varžtus (A), kumštelio deflektorių ir veržles nuo lenktuvų galinio gaubto.
7. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (B) galą nuo atramos (C).



pav. 4.330: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo vidinė pusė

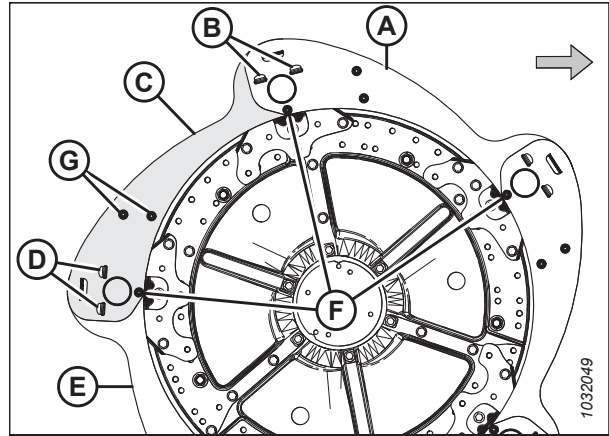
8. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų (A).



pav. 4.331: Lenktuvų galinis gaubtas atjungtas – kumštelio galo vidinė pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Šiek tiek pakelkite esamą lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atramos (B).
- Nustatykite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) ant atramos (B) po esamu lenktuvų galiniu gaubtu (A).
- Nustatykite kitą lenktuvų naujo galinio gaubto (C) galą ant kitos atramos (D) virš esamo lenktuvų galinio gaubto (E).
- Sumontuokite tris varžtus (F).
- Vėl sumontuokite du varžtus (G), vidinės pusės kumštelio deflektorių ir veržles (atjungtos atliekant 6, p. 659 veiksmą) ant naujo lenktuvų galinio gaubto.
- Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



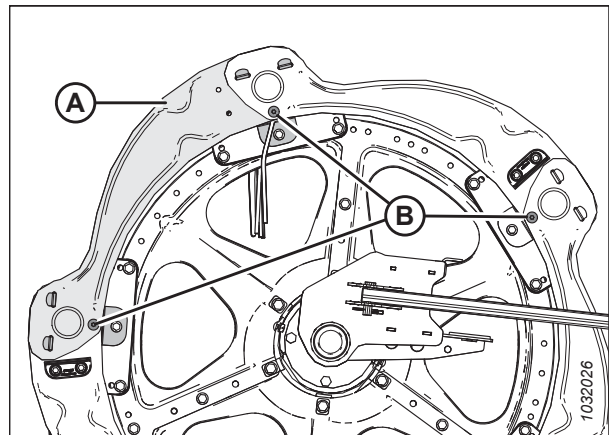
pav. 4.332: Lenktuvų galiniai gaubtai – kumštelio galo vidinė pusė

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas prie galinio galo išorinės pusės

PAVOJUS

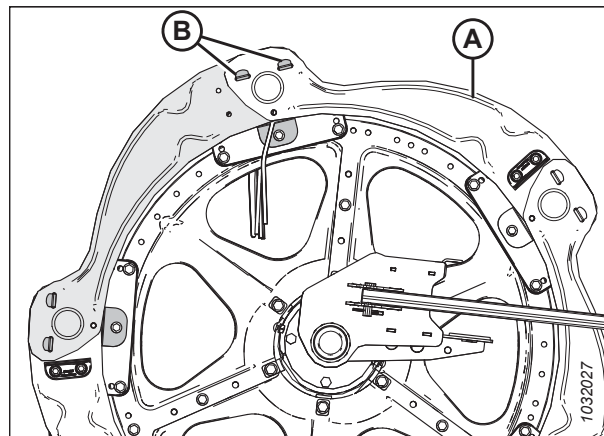
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

- Iki galo nuleiskite lenktuvus.
- Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
- Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
- Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima prieiti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
- Atjunkite tris varžtus (B).



pav. 4.333: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo išorinė pusė

6. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (A) galą nuo atramos (B).

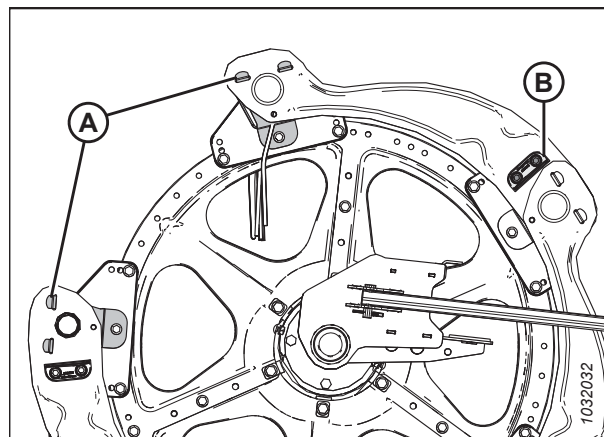


pav. 4.334: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo išorinė pusė

7. Atjunkite lenktuvų galinį gaubtą nuo atramų (A).
8. Nuimkite lenktuvų mentę, jei sumontuota ant lenktuvų galinio gaubto.

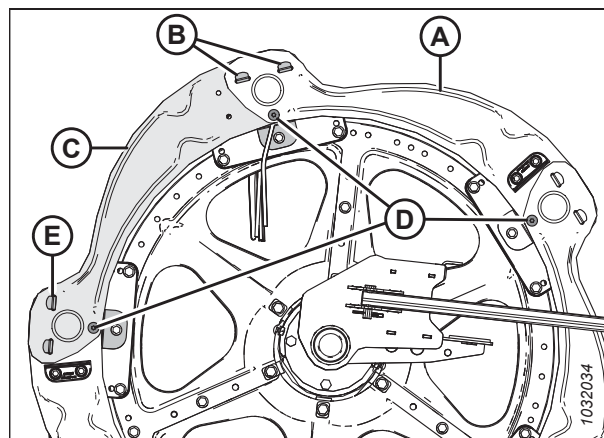
PASTABA:

Lenktuvų galų mentės (B) yra pakaitomis tvirtinamos ant lenktuvų galinių gaubtų.



pav. 4.335: Lenktuvų galinis gaubtas atjungtas – galinio galo išorinė pusė

9. Šiek tiek pakelkite lenktuvų galinį gaubtą (A) nuo atramos (B).
10. Nustatykite naują lenktuvų galinį gaubtą (C) ant atramos (B) po esamu lenktuvų galiniu gaubtu (A).
11. Nustatykite kitą lenktuvų naujo galinio gaubto (C) galą ant kitos atramos (E) virš esamo lenktuvų galinio gaubto.
12. Vėl sumontuokite tris varžtus (D).
13. Jei prieš tai buvo sumontuota, pritvirtinkite mentę (nuimta atliekant 8, p. 661 veiksmą) ant naujo lenktuvų galinio gaubto.
14. Priveržkite visus tvirtinimo elementus.



pav. 4.336: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo išorinė pusė

Lenktuvų galinių gaubtų keitimas galinio galo vidinėje pusėje

Lenktuvo galinius gaubtus reikia pakeisti, jei jie yra apgadinti.

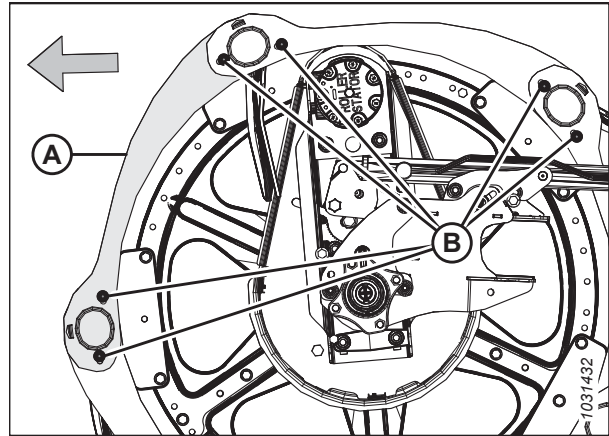
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

SVARBU:

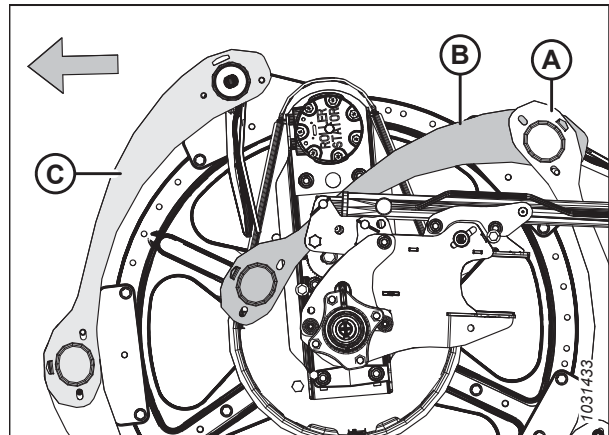
Pjaunamosios galinio galo vidinės ir išorinės pusės lenktuvų galiniai gaubtai skiriasi. Iliustraciją žr. 4.324, p. 656.

1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Pasukite rankomis lenktuvus, kol bus galima prieiti prie lenktuvų galinio gaubto, kurį reikia pakeisti (A).
5. Atjunkite šešis M10 varžtus (B) ir veržles. Pasilikite tvirtinimo elementus, kad paskui iš naujo sumontuotumėte.



pav. 4.337: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

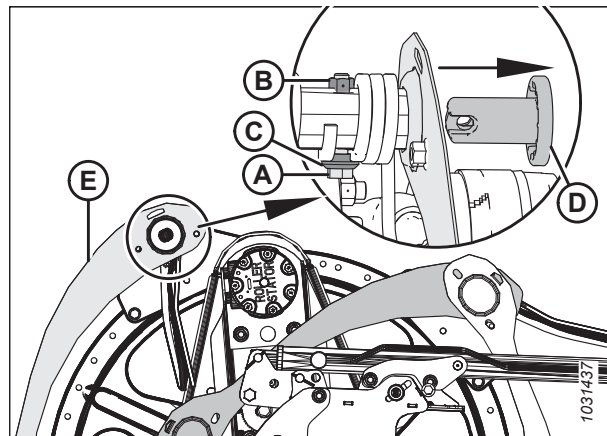
6. Pakelkite kitą galinį gaubtą (A), kad atjungtumėte ašelę nuo galinio gaubto (B).
7. Pakelkite lenktuvų galinio gaubto (B) galą nuo galinio gaubto (C) ir pasukite galinį gaubtą (B) žemyn.



pav. 4.338: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

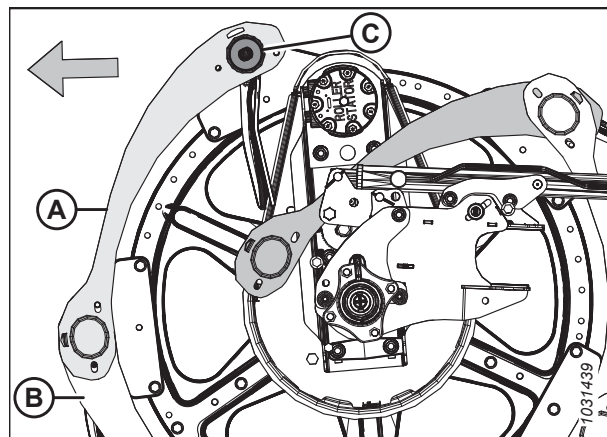
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Atjunkite M10 varžtą (A), veržlę (B) ir galinį piršto laikiklį (C) nuo vamzdelio, tvirtinančio įvorę ir galinį pirštą. Palikite, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
- Slinkite galinio gaubto įvorę (D), kad atjungtumėte. Išsaugokite įvorę, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
- Nuimkite ir išmeskite sugadintą lenktuvų galinį gaubtą (E).



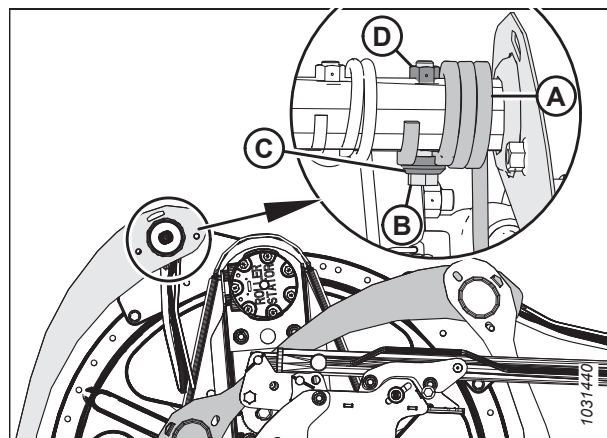
pav. 4.339: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

- Uždėkite naują lenktuvų galinį gaubtą (A) ir užfiksuokite šselę ant kito galinio gaubto (B).
- Uždėkite kitą naujo galinio gaubto (A) galą ant virbo vamzdelio ir pritvirtinkite įvore (C).



pav. 4.340: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

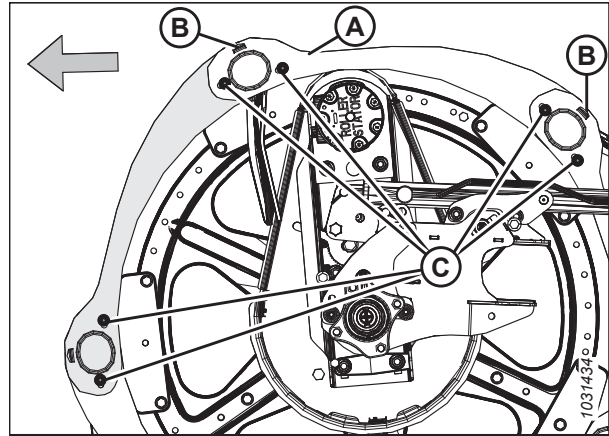
- Uždėkite galinį pirštą (A), kaip pavaizduota.
- Užfiksuokite galinį pirštą (A) ir įvorę (sumontuota atliekant [12, p. 663](#) veiksmą) M10 varžtu (B), galinio piršto fiksiatoriumi C ir veržle (D).



pav. 4.341: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

15. Pasukite lenktuvų galinį gaubtą (A) aukštyn ir užfiksuokite ąseles (B) abiejuose galuose.
16. Pritvirtinkite lenktuvų galinius gaubtus šešiais M10 varžtais ir veržlėmis (C).
17. Priveržkite varžles (C) iki 35 Nm (26 lbf·ft). **NEPERVERŽKITE** varžlių, kad nesuplokštėtų vamzdelis.



pav. 4.342: Lenktuvų galiniai gaubtai – galinio galo vidinė pusė

Lenktuvų galinio gaubto atramų keitimas

Lenktuvo galinio gaubto atramas reikia pakeisti, jei jos yra apgadintos.

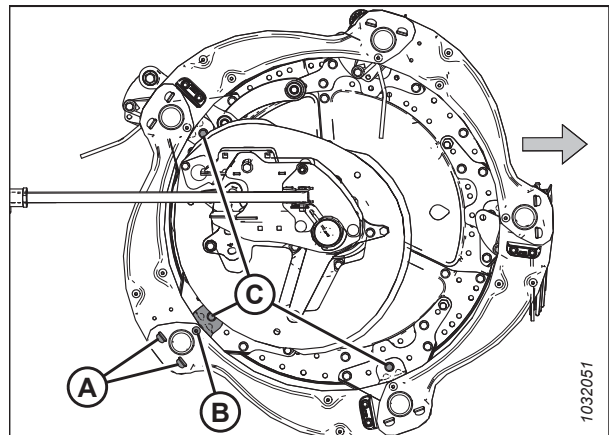
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

PASTABA:

Visose iliustracijose pavaizduota kumštelio galo išorinė pusė.

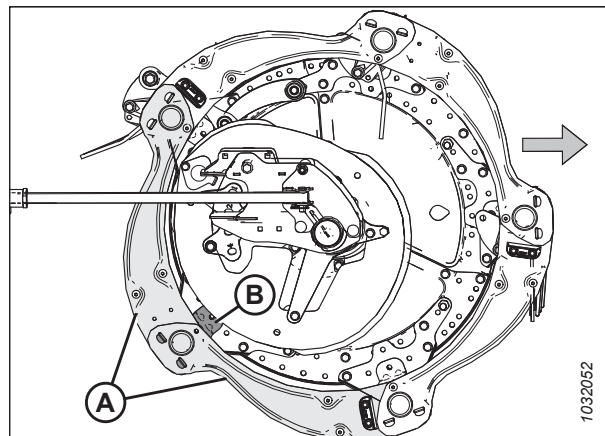
1. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Pasukite rankomis lenktuvus iki bus galima prieiti prie keičiamos lenktuvų galinio gaubto atramos.
5. Atsukite varžtą (B), tvirtinantį lenktuvų galinius gaubtus prie atramos (A).
6. Atsukite varžtus (C) nuo atramos (A) ir dviejų gretimų atramų.



pav. 4.343: Lenktuvų galinio gaubto atramos

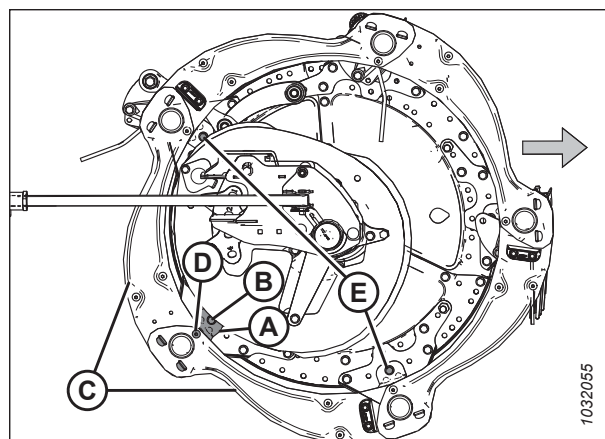
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Atitraukite lenktuvų galinius gaubtus (A) ir atramą (B) nuo virbo vamzdelio, tada atjunkite atramą nuo galinių gaubtų.
8. Įstatykite ąselę ant naujos atramos (B) į lenktuvų galinių gaubtų (A) angas. Patikrinkite, ar ąselės užsifiksuoja ant abiejų lenktuvų galinių gaubtų.



pav. 4.344: Lenktuvų galinio gaubto atramos

9. Pritvirtinkite atramą (A) prie disko sektoriaus varžtu (B) ir veržle. **NEPRIVERŽKITE.**
10. Pritvirtinkite lenktuvų galinius gaubtus (C) prie atramos (A) varžtu (D) ir veržle. **NEPRIVERŽKITE.**
11. Vėl pritvirtinkite kitas atramas varžtais (E) ir veržlėmis.
12. Patikrinkite tarpą tarp virbo vamzdelio ir lenktuvų galinio gaubto atramos ir, jei reikia, sureguliuokite.
13. Priveržkite veržles iki 27 Nm (20 lbf-ft).



pav. 4.345: Lenktuvų galinio gaubto atramos

4.14 Lenktuvų pavara

Hidrauliškai valdomas lenktuvų variklis pjaunamosiose su dvigubais lenktuvais varo grandinę, pritvirtintą prie centrinio sverto, esančio tarp lenktuvų; pjaunamosiose su trigubais lenktuvais grandinė prijungta prie kairiojo centrinio sverto.

4.14.1 Lenktuvų pavaros grandinė

Lenktuvų pavaros grandinė perduoda galią iš hidrauliniu būdu varomo lenktuvų variklio į žvaigždes, kurios suka lenktuvus.

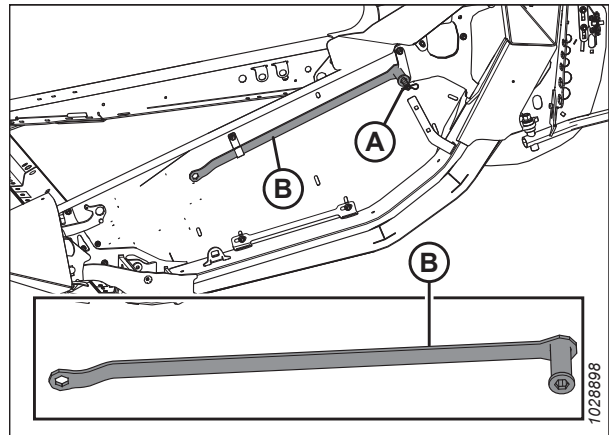
Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas

Lenktuvų pavaros grandinės įtempimą galima sumažinti, kad būtų galima pasiekti pavaros komponentus.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo nuleiskite pjaunamąją.
3. Sureguliuokite lenktuvus iki galo pirmyn.
4. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
5. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 53*.
6. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47*.
7. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
8. Atjunkite daugiafunkcį įrankį (B) ir vėl pritvirtinkite segtuką prie laikiklio.

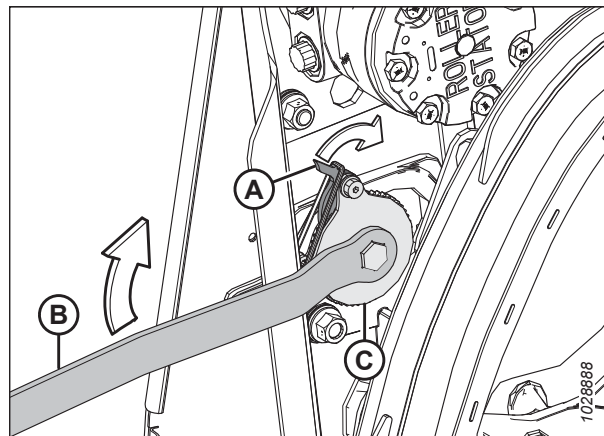


pav. 4.346: Daugiafunkcio įrankio laikymo vieta

SVARBU:

NEGALIMA atlaisvinti variklio laikiklio. Jis yra sureguliuotas gamykloje ir tvirtinamas kartu su lėkštinėmis poveržlėmis. Grandinės įtempimas reguliuojamas neatlaisvinus pavaros tvirtinimo varžtų.

9. Nykščiu pastumkite įtempimo fiksatorių (A) pagal laikrodžio rodyklę ir palaikykite neužfiksuotoje padėtyje.
10. Uždėkite daugiafunkcį įrankį (B) ant grandinės įtempiklio (C) ir pasukite daugiafunkcį įrankį aukštyn, kad atlaisvintumėte grandinę.
11. Gražinkite daugiafunkcį įrankį į laikymo padėtį.



pav. 4.347: Lenktuvų pavara

Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas

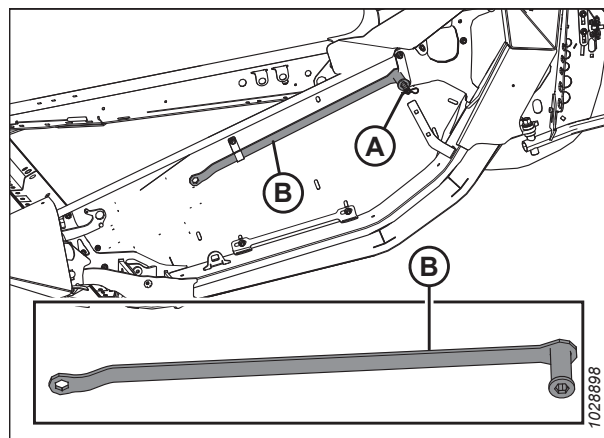
Tinkamai įtempta grandinė užtikrina optimalų galios perdavimą ir sumažina komponentų nusidėvėjimą.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47.*
3. Ištraukite segtuką (A), kuriuo daugiafunkcis įrankis (B) pritvirtintas prie laikiklio, esančio ant kairiojo galinio skydo.
4. Atjunkite daugiafunkcį įrankį (B) ir vėl pritvirtinkite segtuką prie laikiklio.

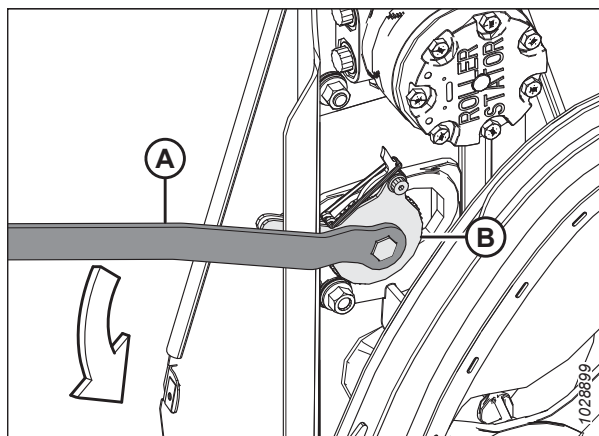


pav. 4.348: Daugiafunkcio įrankio laikymo vieta – kairioji pusė

SVARBU:

NEGALIMA atlaisvinti variklio laikiklio. Jis yra sureguliuotas gamykloje ir tvirtinamas kartu su lėkštinėmis poveržlėmis. Grandinės įtempimas reguliuojamas neatlaisvinus pavaros tvirtinimo varžtų.

5. Uždėkite daugiafunkcij įrankį (A) ant grandinės įtempiklio (B).
6. Sukite daugiafunkcij įrankį (A) žemyn iki bus įtempta grandinė.



pav. 4.349: Lenktuvų pvara

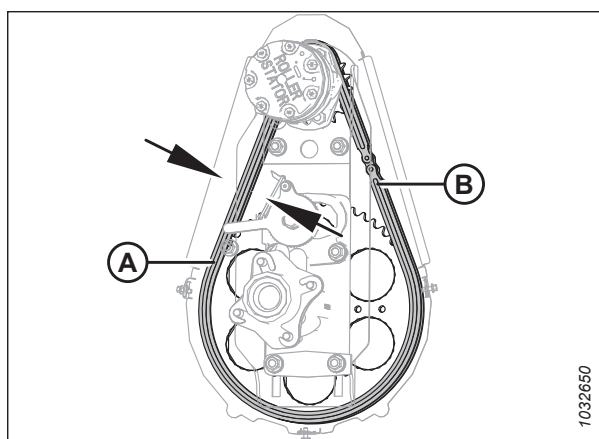
SVARBU:

Turi būti apie 38 mm (1 1/2 col.) tarpas vienoje grandinės pusėje (A) ir įtempta kitoje pusėje (B). Taip įtempti ir atlaisvinti grandinę reikia, kad būtų praleista viena įranta ant grandinės įtempiklio.

7. Kai grandinė įtempta, pasukite daugiafunkcij įrankį aukštyn, kad tinkamai sukabintumėte fikatoriaus dantis su įtempiklio dantimis. Jei įtempiklis nepraleidžia danties prieš įtempiant, **NETEMPKITE** įtempiklio ant kitos įrantos.

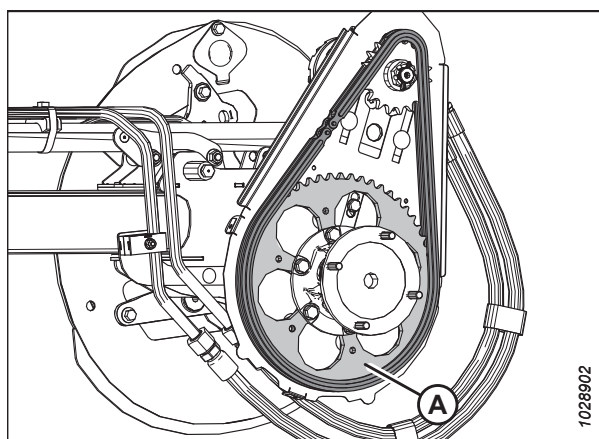
SVARBU:

NEPERTEMPKITE grandinės. Jei grandinė per daug įtempta, bus per daug apkrautos žvaigždės, todėl per anksti suges variklio guoliai ir (ar) kiti komponentai.



pav. 4.350: Lenktuvų pvara

8. Ranka pasukite lenktuvus, kad patikrintumėte, ar grandinė tinkamai užkabinta ant visų apatinės žvaigždės (A) dantų. Sukdami lenktuvus patikrinkite, ar grandinė nėra per daug įtempta, kad nebūtų sugadinti komponentai.
9. Grąžinkite daugiafunkcij įrankį į laikymo padėtį.
10. Uždarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų uždarymas, p. 48.](#)



pav. 4.351: Lenktuvų pvara

4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio.

„Case IH“ ir „New Holland“ kombainus konfigūruokite pagal lenktuvų žvaigždės dydį, kad optimizuotumėte automatinį lenktuvų veikimą pagal važiavimo greitį. Žr. kombaino priežiūros vadovą, kur pateikiama daugiau informacijos.

PASTABA:

Taip pat galima įsigyti papildomos komplektacijos dviejų greičių lenktuvų pavarą. Užsakykite rinkinį MD #311882.

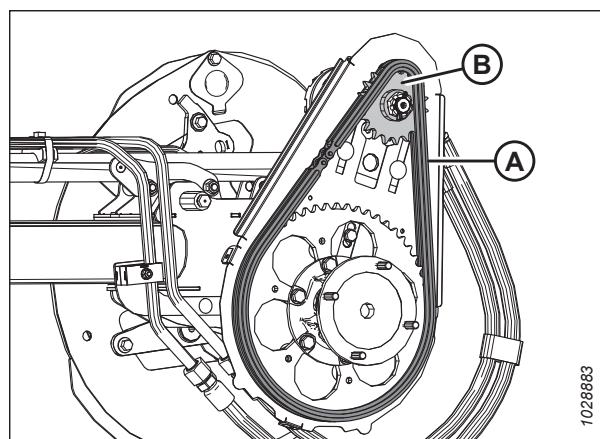
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio. Keičiant varančią ir varomąją žvaigždę, galima keisti lenktuvo greitį ir sukimo momentą.

! PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 53.*
3. Atlaisvinkite lenktuvų pavaros grandinę (A). Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 666.*
4. Atjunkite lenktuvų pavaros grandinę (A) nuo lenktuvų pavaros žvaigždės (B).



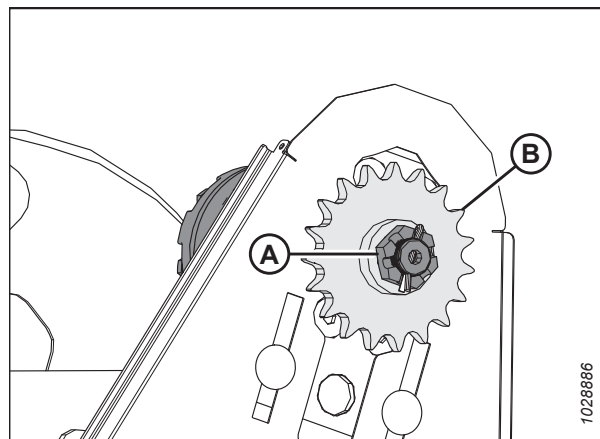
pav. 4.352: Vienguba žvaigždė

5. Atjunkite vielokaištį ir karūnuotą veržlę (A) nuo variklio veleno.
6. Atjunkite lenktuvų pavaros žvaigždę (B). Prižiūrėkite, kad raktas liktų velene.

SVARBU:

Naudokite traukiklį, jei pavaros žvaigždė (B) neatsijungia traukiant rankomis, kad nesugadintumėte variklio.

NENAUDOKITE laužtuvo ir (ar) plaktuko pavaros žvaigždei atjungti.



pav. 4.353: Vienguba žvaigždė

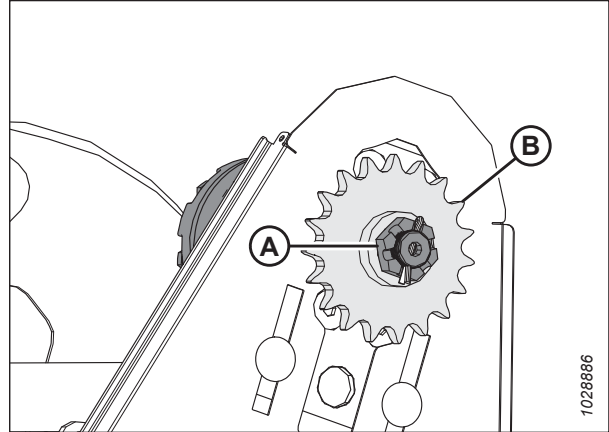
Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės montavimas

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio. Keičiant varančią ir varomąją žvaigždes, galima keisti lenktuvo greitį ir sukimo momentą.

PAVOJUS

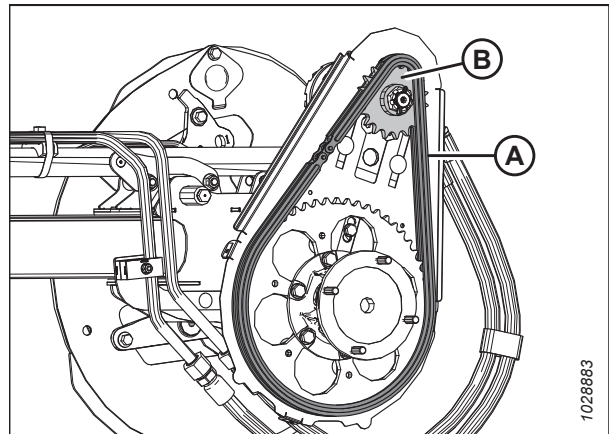
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sureguliuokite žvaigždės (B) išpjovas su raktu ant variklio veleno, ir slinkite žvaigždę ant veleno. Pritvirtinkite karūnuota veržlė (A).
2. Priveržkite karūnuotą veržlę iki 12 Nm (9 lbf·ft).
3. Sumontuokite vielokaištį. Jei reikia, užveržkite karūnuotą veržlę (A) prie kito angos, kad būtų galima pritvirtinti vielokaištį.



pav. 4.354: Vienguba žvaigždė

4. Sumontuokite pavaros grandinę (A) ant pavaros žvaigždės (B).
5. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 667](#).
6. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 55](#).



pav. 4.355: Vienguba žvaigždė

4.14.3 Perjungiamos lenktuvų grandinės padėties keitimas sumontavus dviejų pavarų rinkinį

Lenktuvų pavaros žvaigždė tvirtinama prie lenktuvų pavaros variklio. Keičiant varančią ir varomąją žvaigždes, galima keisti lenktuvo greitį ir sukimo momentą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atidarykite galinį gaubtą. Instrukcijas žr. [Pjaunamosios galinių gaubtų atidarymas, p. 47](#).

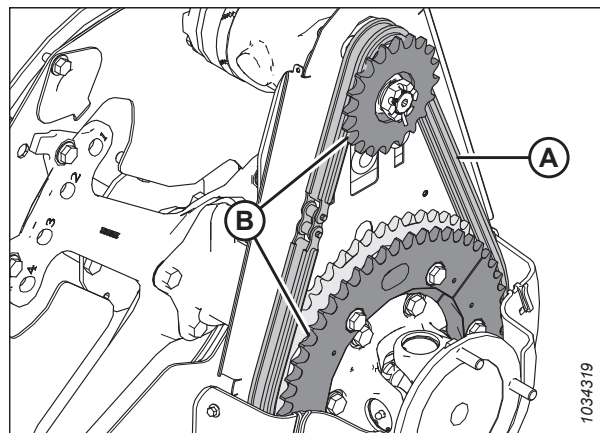
3. Atlaisvinkite lenktuvų pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 666*.
4. Atitraukite grandinę (A) nuo esamo žvaigždžių rinkinio kito rinkinio (B) link.

PASTABA:

Vidinis žvaigždžių rinkinys yra darbams, kada reikalinga didelė sukimo jėga, o išorinis žvaigždžių rinkinys – kai reikalingas didelis greitis.

PASTABA:

- Jei konvertuojate iš didelio greičio nustatymo į didelės sukimo jėgos nustatymą, iš pradžių perkeltkite grandinę ant viršutinės pavaros žvaigždės. Taip bus galima labiau atlaisvinti grandinę, kad būtų galima atlikti pakeitimus ant apatinės varomosios žvaigždės.
- Jei konvertuojate iš didelės sukimo jėgos nustatymo į didelio greičio nustatymą, iš pradžių perkeltkite grandinę ant apatinės varomosios žvaigždės. Taip bus galima labiau atlaisvinti, kad būtų galima atlikti pakeitimus ant viršutinės pavaros žvaigždės.



pav. 4.356: Lenktuvų pavaros žvaigždė

5. Įtempkite lenktuvų pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 667*.

4.14.4 Dvigubų ar trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis

Pjaunamosiose su dvigubais lenktuvais, dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis leidžia lenktuvams judėti atskirai.

Sutepkite „U“ formos jungtį pagal specifikacijas. Instrukcijas žr. *4.3 Tepimas, p. 492*.

Pakeiskite „U“ jungtį, jei ji labai nusidėvėjusi ar sugadinta. Instrukcijas žr. *Dvigubų ar trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties atjungimas, p. 671*.

Dvigubų ar trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties atjungimas

Jei dvigubų lenktuvų „U“ formos jungtis nusidėvėjusi ar apgadinta, ją reikia pakeisti.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

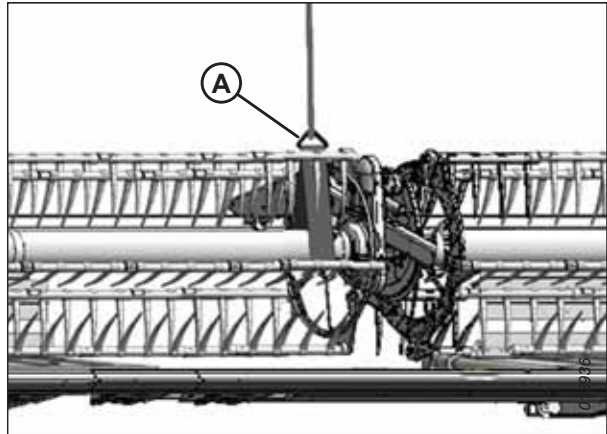
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 53*.

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Prilaikykite dešiniųjų lenktuvų vidinį galą priekiniu krautuvo galu ir nailoniniais diržais (A) ar atitinkamais kėlimo įtaisais.

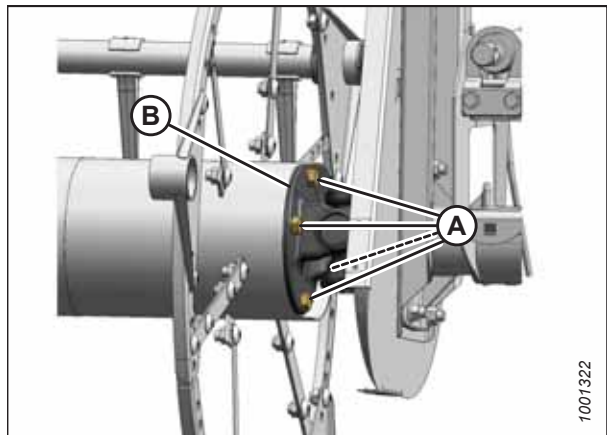
SVARBU:

Paremkite lenktuvus kaip galima arčiau galinio disko, kad nesugadintumėte ar neįlenktumėte centrinio vamzdelio.



pav. 4.357: Lenktuvų parėmimas

4. Atjunkite keturis varžtus (A), tvirtinančius lenktuvų vamzdelį prie „U“ formos jungties jungės (B), ir pajudinkite lenktuvus į šonus.

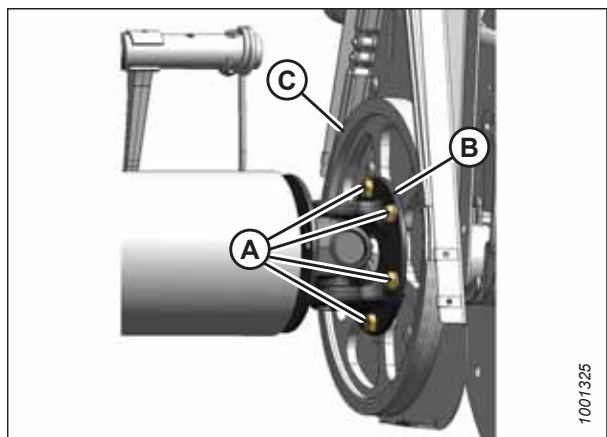


pav. 4.358: „U“ formos jungtis

5. Atjunkite šešis varžtus (A), tvirtinančius „U“ formos jungties jungę (B) prie varomosios žvaigždės (C).
6. Atjunkite „U“ formos jungtį.

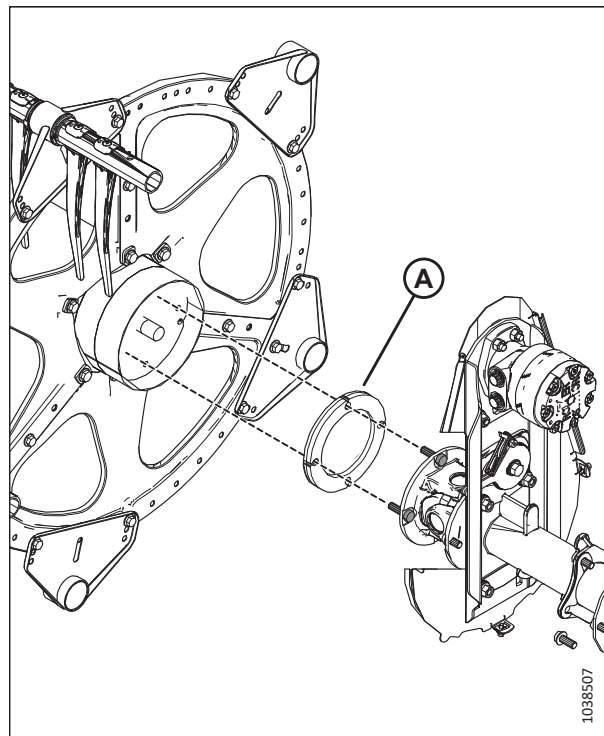
PASTABA:

Gali reikėti patraukti lenktuvų vamzdelį į šoną, kad „U“ formos jungtis būtų atitraukta nuo vamzdelio.



pav. 4.359: „U“ formos jungtis

7. **Tik trigubi lenktuvai:** tarp lenktuvo vamzdelio ir „U“ formos jungties yra įdėklas (A). Išsaugokite įdėklą, kad galėtumėte vėl sumontuoti.



pav. 4.360: Įdėklas – tik trigubi lenktuvai

Dvigubų ar trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungties montavimas

Atjungę seną „U“ formos jungtį, galite sumontuoti naują.

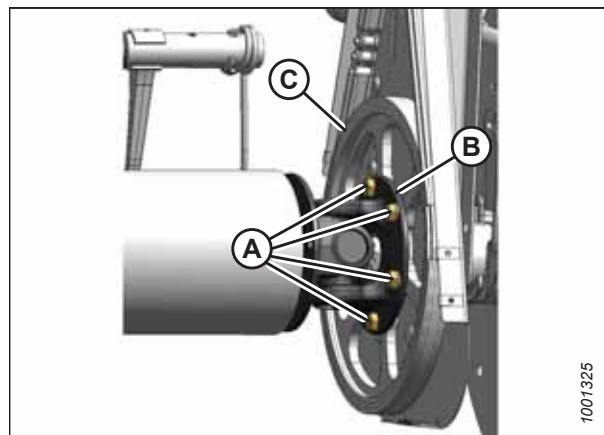
1. Uždėkite „U“ formos jungties jungę (B) ant varomosios žvaigždės (C), kaip pavaizduota.
2. Sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.) ir sumontuokite šešis varžtus (A). Ranka priveržkite varžtus; **NEPRIVERŽKITE** varžtų.

PASTABA:

Dešinėje iliustracijoje pavaizduoti tik keturi varžtai (A).

PASTABA:

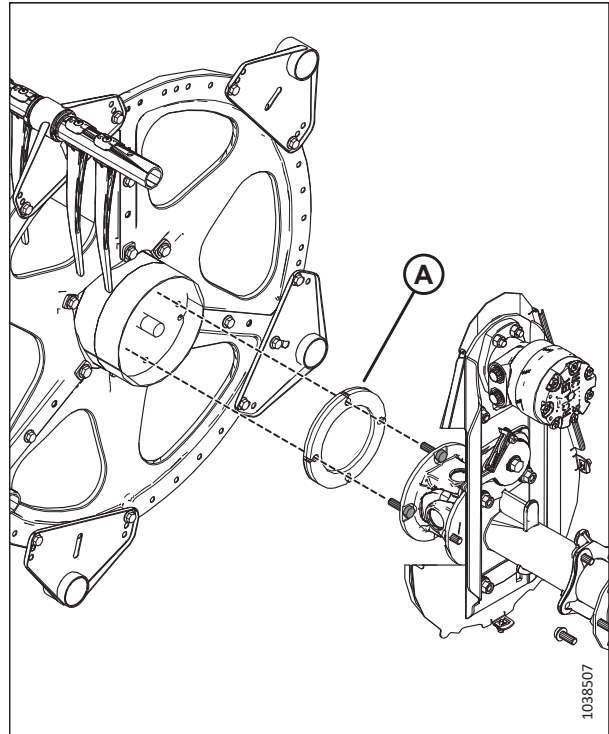
Gali reikėti patraukti lenktuvų vamzdelį į šoną, kad „U“ formos jungtis būtų atitraukta nuo lenktuvų vamzdelio.



pav. 4.361: „U“ formos jungtis

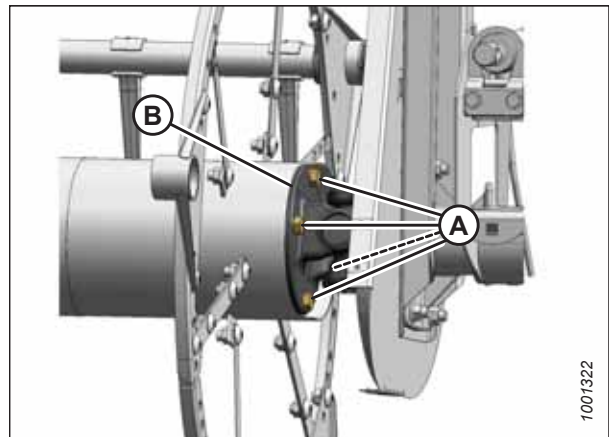
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. **Tik trigubi lenktuvai:** patikrinkite, ar tarp lenktuvo vamzdelio ir „U“ formos jungties yra įdėklas (A). Sulygiuokite įdėklo angas su lenktuvo vamzdelio angomis.



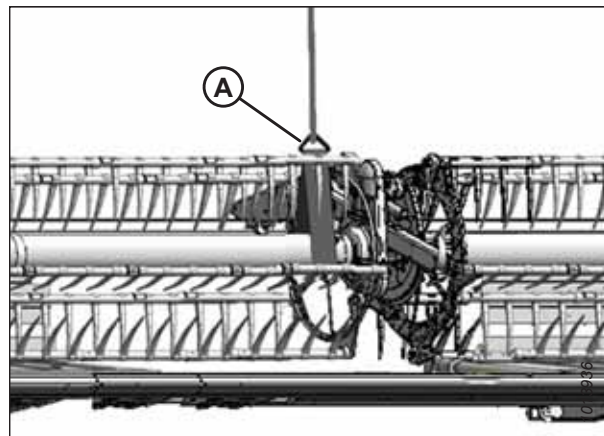
pav. 4.362: Įdėklas – tik trigubi lenktuvai

4. Nustatykite lenktuvo vamzdelį priešais lenktuvo pavarą ir įstatykite pusašį „U“ formos jungties kreipiamojoje angoje.
5. Pasukite lenktuvus iki bus sulygiuotos angos ant lenktuvų vamzdelio galo ir „U“ formos jungties jungė (B).
6. Sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.) keturis 1/2 col. varžtus (A) ir užfiksuokite jungėje.
7. Priveržkite dešimt varžtų iki 110 Nm (81 lbf·ft).



pav. 4.363: „U“ formos jungtis

8. Nuimkite diržą (A) nuo lenktuvų.
9. Sumontuokite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 55*.



pav. 4.364: Lenktuvų parėmimas

4.14.5 Lenktuvų pavaros variklis

Lenktuvų pavaros variklis naudojamas su lenktuvų pavaros sistema dvigubų lenktuvų ir trigubų lenktuvų juostinėms pjaunamosioms. Šio variklio reguliariai prižiūrėti nereikia. Kilus problemoms dėl variklio, jį atjunkite ir pateikite „MacDon“ atstovui, kad atliktų priežiūros darbus.

Lenktuvų pavaros variklio nuėmimas

Šio variklio reguliariai prižiūrėti nereikia. Kilus problemoms dėl variklio, jį atjunkite ir pateikite „MacDon“ atstovui, kad atliktų priežiūros darbus.



PAVOJUS

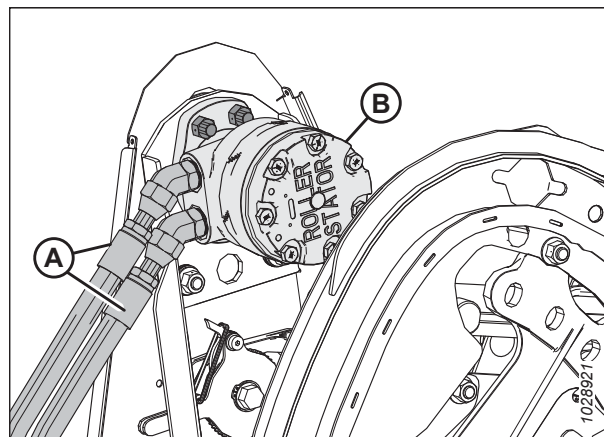
Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atlaisvinkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 666*.
3. Pavaros žvaigždės atjungimas. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros viengubos žvaigždės atjungimas, p. 669*.
4. Paženklinkite hidraulines linijas (A) ir jų vietas variklyje (B), kad tinkamai jas vėliau sumontuotumėte.

PASTABA:

Prieš atjungdami hidraulinius kontūrus, nuvalykite variklio jungtis ir išorinius paviršius.

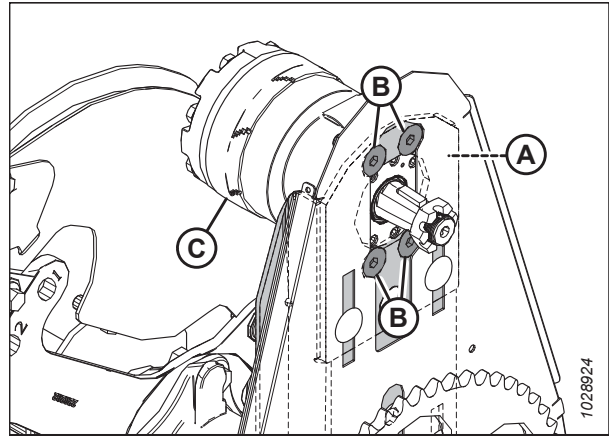
5. Atjunkite hidraulinius kontūrus (A) prie variklio (B). Uždenkite dangteliu ar užkiškite atviras jungtis ir kontūrus.



pav. 4.365: Lenktuvų variklis ir žarnos

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6. Jei prie varžtų paslėpta galvute (B) negalima prieiti pro grandinės korpuso angas, atlaisvinkite tvirtinimo elementus ant variklio tvirtinimo elemento (A) ir paslinkite variklio tvirtinimo elementą aukštyn ar žemyn, kol bus galima prieiti prie varžtų.
7. Atjunkite keturis varžtus paslėpta galvute (B) ir atjunkite variklį (C).
8. Jei variklis yra keičiamas, atjunkite hidraulinius tvirtinimo elementus nuo seno variklio ir prijunkite juos prie naujo variklio ta pačia kryptimi.

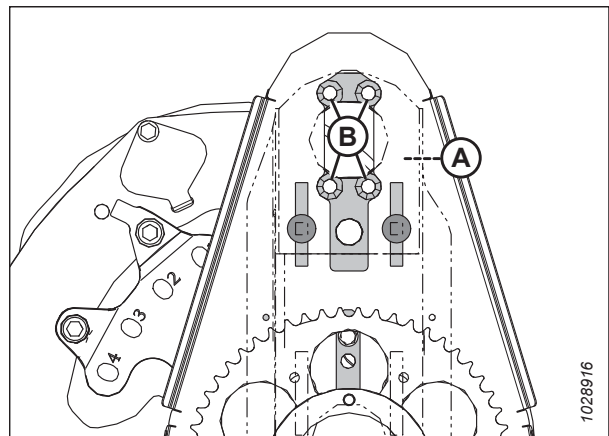


pav. 4.366: Lenktuvų pavaros variklio tvirtinimo varžtai

Lenktuvų pavaros variklio montavimas

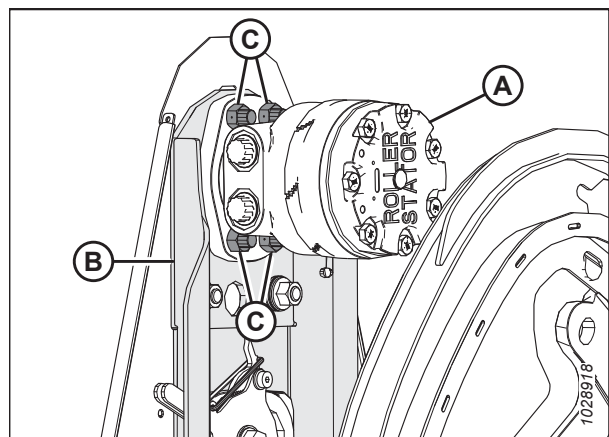
Šio variklio reguliariai prižiūrėti nereikia. Kilus problemoms dėl variklio, jį atjunkite ir pateikite „MacDon“ atstovui, kad atliktų priežiūros darbus.

1. Jei prie montavimo varžtų (B) negalima prieiti pro grandinės korpuso angas, atlaisvinkite tvirtinimo elementus ant variklio tvirtinimo elemento (A) ir pagal poreikį paslinkite variklio tvirtinimo elementą aukštyn ar žemyn.



pav. 4.367: Lenktuvų pavaros variklio tvirtinimo angos

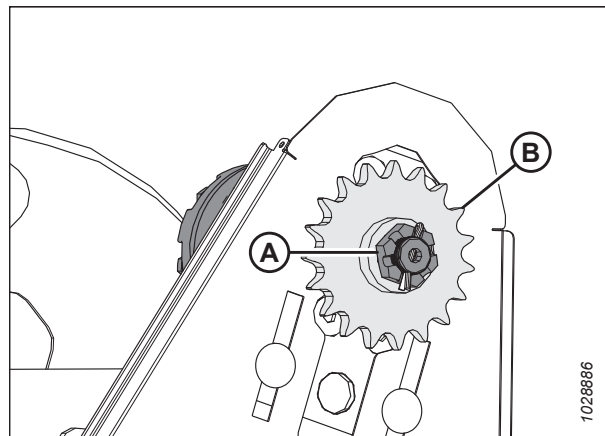
2. Pritvirtinkite variklį (A) prie tvirtinimo elemento (B) keturiais M12 x 40 mm varžtais paslėpta galvute ir veržlėmis (C).
3. Priveržkite tvirtinimo elementą iki 95 Nm (70 lbf-ft).
4. Jei montuojate naują variklį, pritvirtinkite hidraulinius tvirtinimo elementus (nepavaizduoti) nuo originalaus variklio.



pav. 4.368: Lenktuvų pavaros variklis

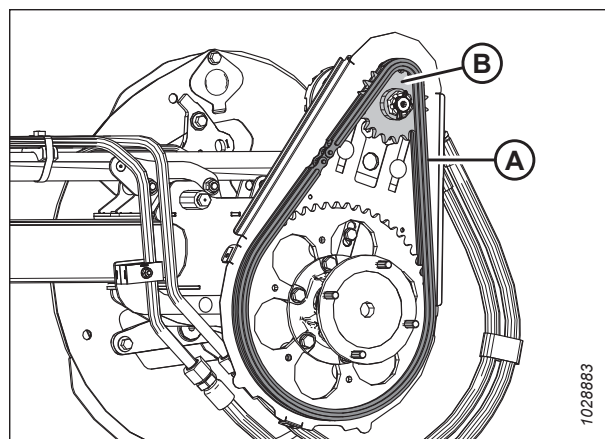
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Sureguliuokite žvaigždės (B) išpjovas su raktu ant variklio veleno, ir slinkite žvaigždę ant veleno. Pritvirtinkite karūnuota veržle (A).
6. Priveržkite karūnuotą veržlę iki (A) 12 Nm (9 lbf·ft).
7. Sumontuokite vielokaištį. Jei reikia, priveržkite karūnuotą veržlę (A) kitoje angoje, kad sumontuotumėte vielokaištį.



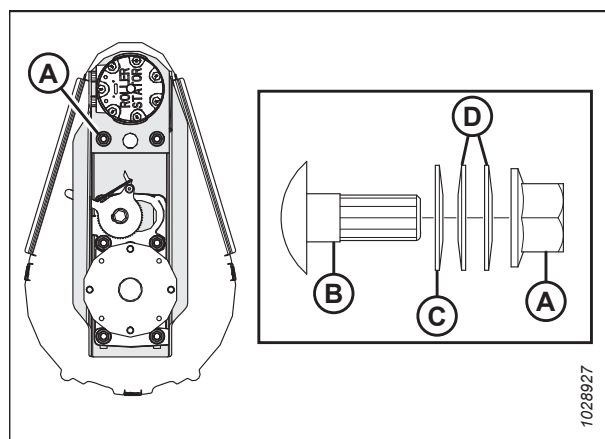
pav. 4.369: Lenktuvų pavara

8. Sumontuokite pavaros grandinę (A) ant pavaros žvaigždės (B).



pav. 4.370: Lenktuvų pavara

9. Jei atliekant šią procedūrą tvirtinimo elementai (A) buvo atlaisvinti, prieš vėl priverždami patikrinkite ar prie kiekvieno varžto (B) yra trys viena ant kitos sudėtos lėkštinės poveržlės.
10. Nukreipkite lėkštines poveržles taip, kad išorinis pirmosios poveržlės (C) kraštas remtųsi į liejinį, o išoriniai kitų dviejų poveržlių (D) kraštai būtų atsukti vienas į kitą.
11. Prisukite veržles (A) iki jos bus priveržtos (47–54 Nm (35–40 lbf·ft)), tada atsukite 3/4 pasukimo.
12. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas](#), p. 667.

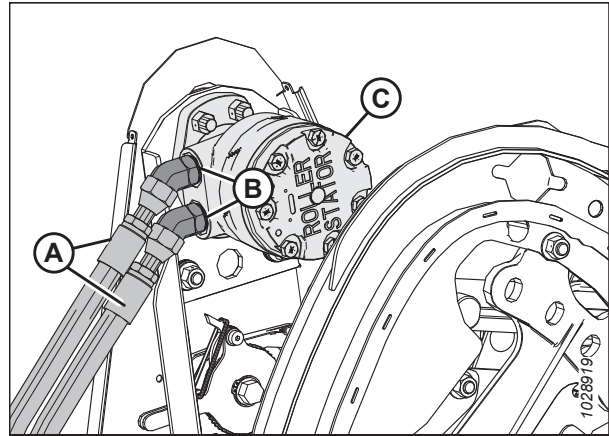


pav. 4.371: Lenktuvų pavaros variklio tvirtinimo elementas

13. Nuimkite dangtelius ar kaiščius nuo jungčių ar kontūrų ir sujunkite hidraulinius kontūrus (A) su hidrauliniiais tvirtinimo elementais (B) ant variklio (C).

PASTABA:

Patikrinkite, ar hidrauliniai kontūrai (A) pritvirtinti prieš tai buvusiose vietose.



pav. 4.372: Lenktuvų variklis ir žarnos

4.14.6 Pavaros grandinės keitimas

Pavaros grandinė leidžia hidrauliniam lenktuvų varikliui sukti lenktuvus. Grandinei nutrūkus ar nusidėvėjus, ją galima pakeisti.



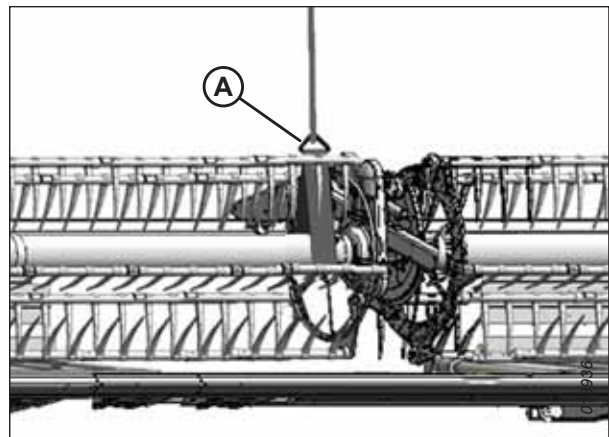
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 53.*
3. Atlaisvinkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas, p. 666.*
4. Prilaikykite dešiniųjų lenktuvų vidinį galą priekiniu krautuvo galu ir nailoniniais diržais (A) ar atitinkamais kėlimo įtaisais.

SVARBU:

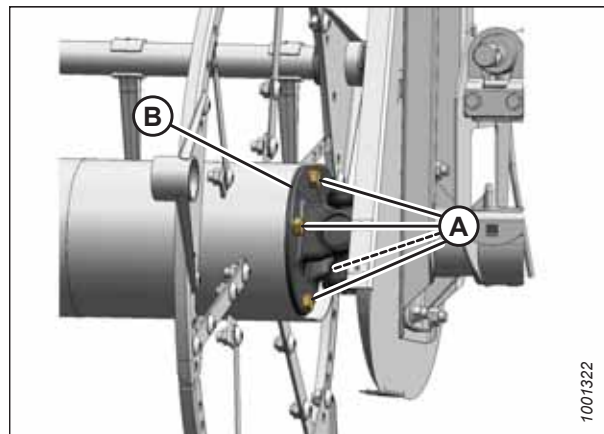
Paremkite lenktuvus kaip galima arčiau lenktuvų galo, kad nesugadintumėte ar neįlenktumėte centrinio vamzdelio.



pav. 4.373: Lenktuvų parėmimas

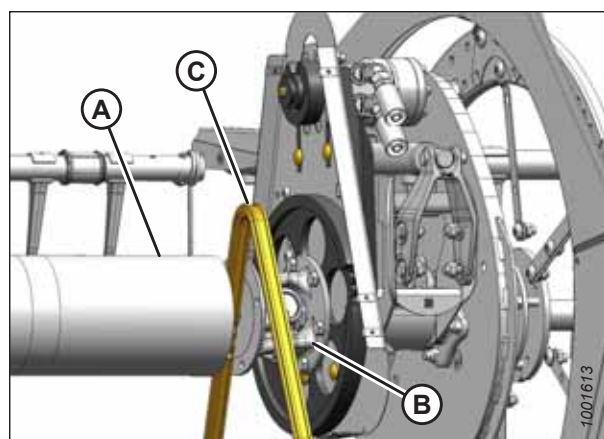
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

5. Išsukite keturis varžtus (A), tvirtinančius lenktuvų vamzdelį prie „U“ formos jungties jungės (B).



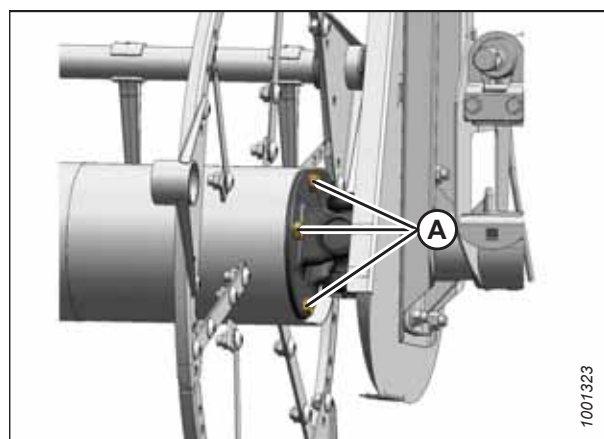
pav. 4.374: „U“ formos jungtis

6. Paslinkite dešinį lenktuvus į šoną, kad atskirtumėte lenktuvų vamzdelį (A) nuo „U“ formos jungties (B).
7. Atjunkite pavaros grandinę (C).
8. Praveskite grandinę (C) virš „U“ formos jungties (B) ir uždėkite ant žvaigždžių.



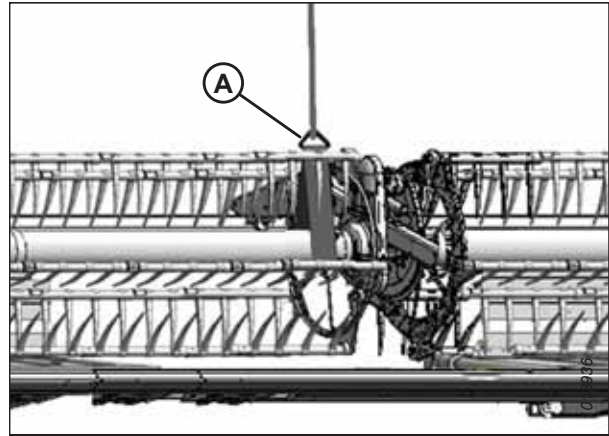
pav. 4.375: Grandinės keitimas

9. Nustatykite dešiniųjų lenktuvų vamzdelį priešais lenktuvų pavarą ir įjunkite pusašį „U“ formos jungties kreipiamojame angoje.
10. Pasukite lenktuvus iki bus sulygiuotos angos ant lenktuvų vamzdelio galo ir „U“ formos jungties jungės.
11. Sutepkite vidutinio stiprumo sriegių fiksatoriumi („Loctite® 243“ ar pan.) keturis 1/2 col. varžtus (A) ir užfiksuokite jungę fiksavimo poveržlėmis.
12. Priveržkite varžtus (A) iki 109 Nm (80 lbf-ft).



pav. 4.376: „U“ formos jungtis

13. Nuimkite laikiną lenktuvų diržą (A).
14. Įtempkite pavaros grandinę. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 667*.
15. Sumontuokite lenktuvų pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 55*.



pav. 4.377: Lenktuvų parėmimas

4.14.7 Lenktuvų greičio jutiklis

Lenktuvų greičio jutikliai (ir jų keitimo procedūra) keičiasi atsižvelgiant į kombaino modelį.

Žr. toliau nurodytas temas atsižvelgdami į savo kombaino modelį.

- „Challenger“, „Gleaner“, IDEAL™ ar „Massey Ferguson™“ lenktuvų greičio jutiklio keitimas, p. 680
- „John Deere“ lenktuvų greičio jutiklio keitimas, p. 681
- CLAAS lenktuvų greičio jutiklio keitimas, p. 682

„Challenger“, „Gleaner“, IDEAL™ ar „Massey Ferguson™“ lenktuvų greičio jutiklio keitimas

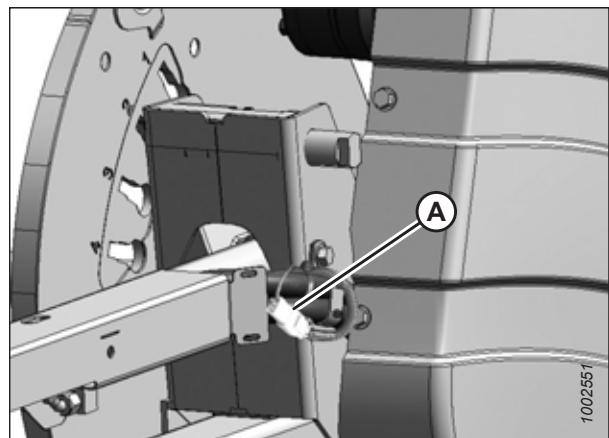
Lenktuvų greičio jutiklis, esantis ant lenktuvų pavaros, aptinka lenktuvų pavaros žvaigždės sukimosi greitį. Jei jis veikia netinkamai, gali reikėti jį sureguliuoti arba pakeisti.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

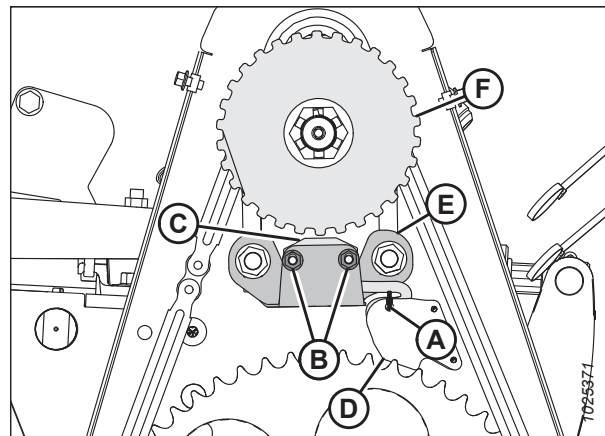
1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 53*.
3. Atjunkite elektros jungtį (A) nuo pjaunamosios laidų pynės.



pav. 4.378: Lenktuvų pavaros blokas – elektros laidų pynė

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

4. Nukirpkite kabelio sąvaržą (A), tvirtinančią laidų pynę prie gaubto.
5. Atjunkite du varžtus (B), jutiklį (C) ir laidų pynę. Jei reikia, sulenkite gaubtą (D), kad atjungtumėte laidų pynę.
6. Praveskite naujo jutiklio laidą už gaubto (D) ir pro grandinės korpusą.
7. Sumontuokite naują jutiklį ant atramos (E) ir pritvirtinkite dviem varžtais (B).
8. Nustatykite tarpą tarp jutiklio disko (F) ir jutiklio (C) ties 3,5 mm (0,14 col.).



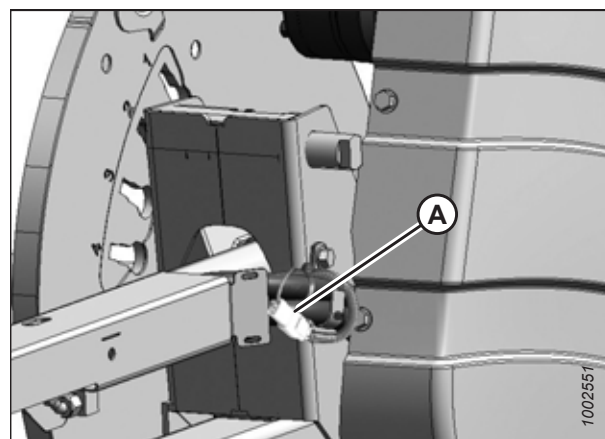
pav. 4.379: Lenktuvų pavaros blokas – greičio jutiklis

9. Sujunkite jutiklio laidų pynę su pjaunamosios laidų pynę (A).

SVARBU:

Patikrinkite, ar jutiklio laidų pynė **NESILIEČIA** su grandine ar žvaigžde.

10. Vėl uždėkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 55](#).
11. Patikrinkite, ar tinkamai veikia jutiklis.



pav. 4.380: Lenktuvų pavaros blokas – elektros laidų pynė

„John Deere“ lenktuvų greičio jutiklio keitimas

Lenktuvų greičio jutiklis, esantis ant lenktuvų pavaros, aptinka lenktuvų pavaros žvaigždės sukimosi greitį. Jei jutiklis veikia netinkamai, gali reikėti jį sureguliuoti arba pakeisti.



PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 53](#).

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

3. Atjunkite elektros jungtį (D) nuo pjaunamosios laidų pynės (E).
4. Atjunkite viršutinę veržlę (C) ir jutiklį (B).
5. Atsukite viršutinę veržlę nuo jutiklio ir įstatykite jutiklį į atramą. Užfiksuokite viršutinę veržlę (C).
6. Naudodami veržlę (C) nustatykite tarpą tarp jutiklio disko (A) ir jutiklio (B) ties 1 mm (0,04 col.).
7. Prijunkite elektros jungtį (D) prie pjaunamosios laidų pynės (E).

SVARBU:

Patikrinkite, ar jutiklio laidų pynė **NESILIEČIA** su grandine ar žvaigžde.

8. Vėl uždėkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 55](#).

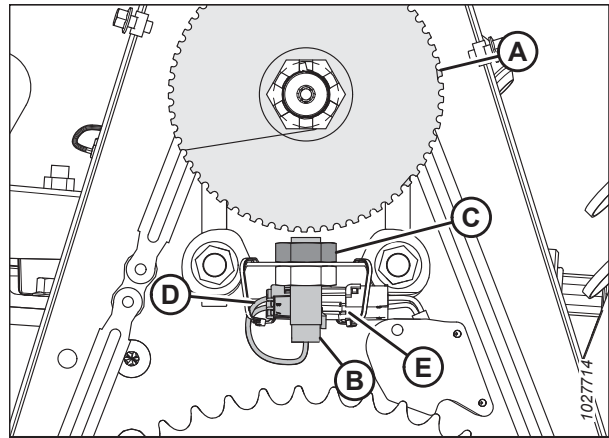
CLAAS lenktuvų greičio jutiklio keitimas

Lenktuvų greičio jutiklis, esantis ant lenktuvų pavaros, aptinka lenktuvų pavaros žvaigždės sukimosi greitį. Jei jis veikia netinkamai, gali reikėti jį sureguliuoti arba pakeisti.

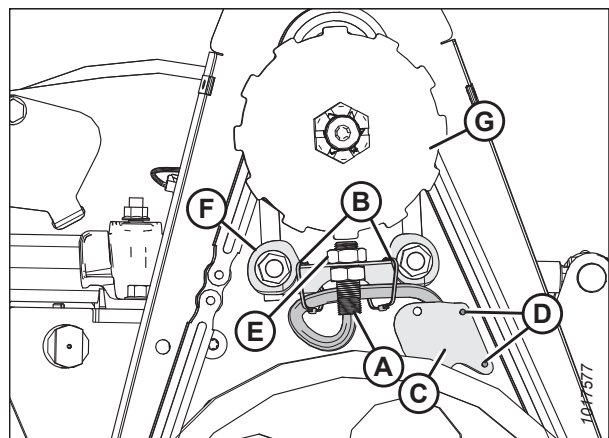
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sužalojimų ar mirties dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš dėl bet kokios priežasties pasikeldami nuo operatoriaus sėdynės visada sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Atjunkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. [Lenktuvų pavaros gaubto nuėmimas, p. 53](#).
3. Atjunkite nuo jutiklio (A) pjaunamosios laidų pynės jungtį, esančią už grandinės korpuso.
4. Atjunkite kabelių sąvaržas (B).
5. Atjunkite gaubtą (C) ir kniedes (D).
6. Atsukite veržlę (E) ir jutiklį (A).
7. Įstatykite naują jutiklį (A) į atramą (F). Užfiksuokite veržlę (E).
8. Naudodami veržles (A) ir (D) nustatykite tarpą tarp jutiklio disko (C) ir jutiklio (B) ties 3,5 mm (0,14 col.).
9. Praveskite laidų pynę pro skydelio angą ir sujunkite su jutikliu (A). Pritvirtinkite laidų pynę su gaubtu (C) ir kniedėmis (D).



pav. 4.381: Greičio jutiklis



pav. 4.382: Greičio jutiklis

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Pritvirtinkite laidų pynę prie jutiklio atramos kabelių sąvaržomis (B) (kaip pavaizduota).

SVARBU:

Patikrinkite, ar jutiklio laidų pynė **NESILIEČIA** su grandine ar žvaigžde.

11. Vėl uždėkite pavaros gaubtą. Instrukcijas žr. *Lenktuvų pavaros gaubto montavimas, p. 55*.

4.15 Pervežimo sistema – papildoma komplektacija

Pjaunamoji gali būti komplektuojama su transportavimo ratais, kad ją būtų galima vilkti kombainu ar traktoriumi.

Daugiau informacijos žr. „EasyMove™“ transportavimo ratų reguliavimas, p. 186.

4.15.1 Ratų varžtų sukimo momento tikrinimas

Transportavimo ratų varžtų priveržimo momentą reikia tikrinti po vienos darbo valandos sumontavus ratus, o po to kas 100 darbo valandų.

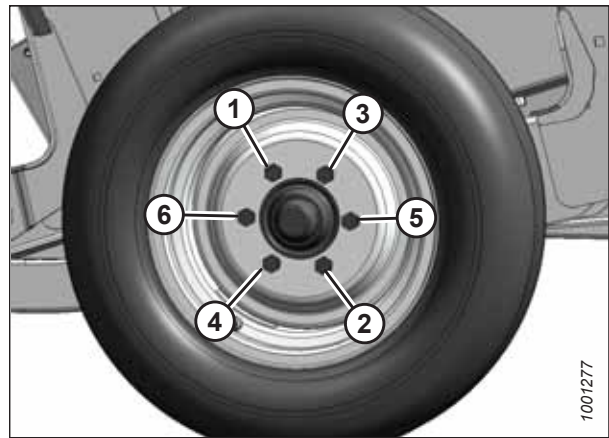
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.

1. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
2. Vadovaukitės pavaizduota varžtų priveržimo seka ir priveržkite ratų varžtus iki 115 Nm (85 lbf·ft).

SVARBU:

Kiekvieną kartą atjungę ir sumontavę ratą, patikrinkite ratų varžtų priveržimą po 1 darbo valandos, o po to kas 100 valandų.



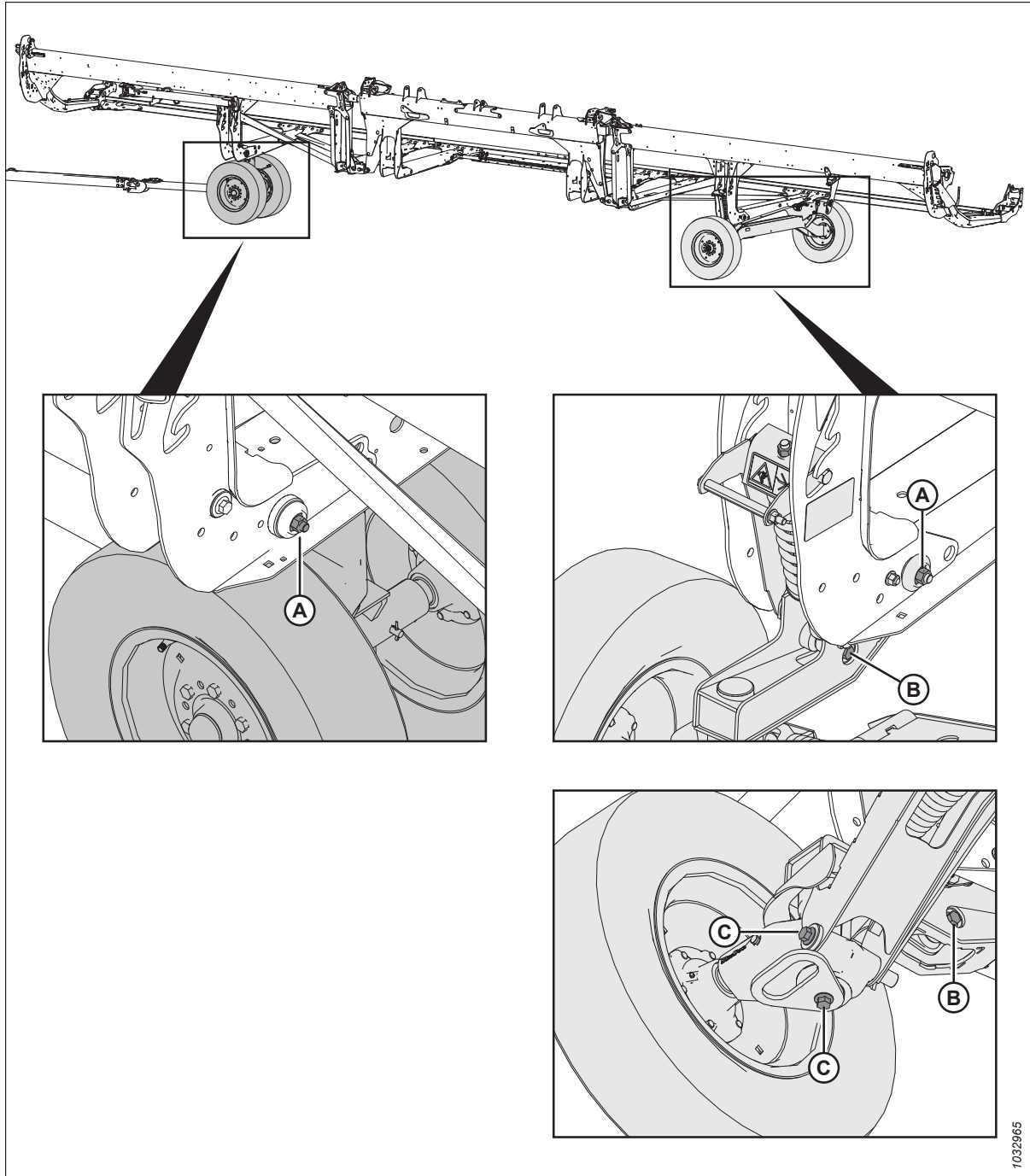
pav. 4.383: Varžtų priveržimo seka

4.15.2 Transportavimo bloko ratų priveržimo tikrinimas

Tvirtinimo elementai, kuriais papildomos transportavimo sistemos komponentai tvirtinami prie pjaunamosios, turi būti tikrinami kasdien, siekiant užtikrinti jų saugų veikimą.

PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto mašinos paleidimo, prieš reguliuodami mašiną, visada sustabdykite variklį ir ištraukite raktelį.



1032965

pav. 4.384: Transportavimo bloko varžtai

1. **KASDIEN** tikrinkite, ar toliau nurodyti varžtai priveržti iki nurodytų verčių:

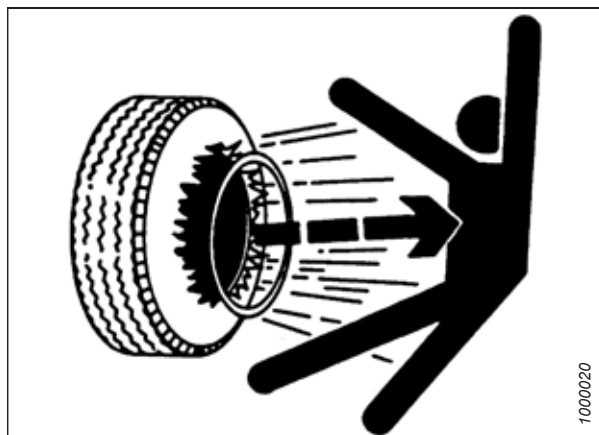
- Varžtai (A) iki 234 Nm (173 lbf ft)
- Varžtai (B) iki 343 Nm (253 lbf ft)
- Varžtai (C) iki 343 Nm (253 lbf ft)

4.15.3 Padangų slėgio tikrinimas

Tinkamas padangos slėgis užtikrina tinkamą padangos veikimą ir dėvėjimąsi.

⚠ ĮSPĖJIMAS

- Pūtimo metu padanga gali sprogti, todėl gali būti sunkiai sužaloti arba žūti žmonės.
- Nestovėkite virš padangos. Naudokite prisegamą griebtuvą ir prailginimo žarną.
- **NEVIRŠYKITE** didžiausio pripūtimo slėgio, nurodyto ant padangos etiketės ar šoninės sienelės.
- Pakeiskite defektyvias padangas.
- Pakeiskite įtrūkusius, susidėvėjusius ar stipriai surūdijusius ratlankius.
- Niekada nesuvirinkite ratlankio.



pav. 4.385: Įspėjimas dėl pripūtimo

- Niekada nespauskite naudodami jėgą pripūstos ar iš dalies pripūstos padangos.
 - Prieš pripūsdami iki darbinio slėgio, patikrinkite, ar padanga tinkamai pritvirtinta.
 - Jei padanga nėra tinkamai uždėta ant ratlankio ar per daug pripūsta, padangos bortas gali atsilaisvinti vienoje pusėje, todėl oras išeis dideliu greičiu ir didele jėga. Esant tokiam oro nuotėkiui padanga gali nuskrieti bet kuria kryptimi ir kyla pavojus visiems greta esantiems žmonėms.
 - Prieš atjungdami padangą nuo ratlankio, patikrinkite, ar iš padangos išleistas visas oras.
 - **NENUIMKITE**, nemontuokite ir neremontuokite padangos ant ratlankio, nebent turite tinkamą įrangą ir patirties darbui atlikti.
 - Pristatykite padangą su ratlankiu į specialias padangų remonto dirbtuves.
1. Patikrinkite padangų slėgį. Slėgio specifikacijas žr. 4.5, p. 686 lentelėje.
 2. Prie pūsdami padangą įsitikinkite, ar ji tinkamai uždėta ant ratlankio.
 - a. Jei padanga netinkamai uždėta ant ratlankio, nugabenkite ją į kvalifikuotą padangų taisyklą.
 3. Jei padangą reikia pripūsti, naudokite prisegamą griebtuvą ir ilginamąją žarną, ir pripūskite padangą iki reikiamo slėgio.

SVARBU:

NEVIRŠYKITE didžiausio pripūtimo slėgio, nurodyto ant padangos etiketės ar šoninės sienelės.

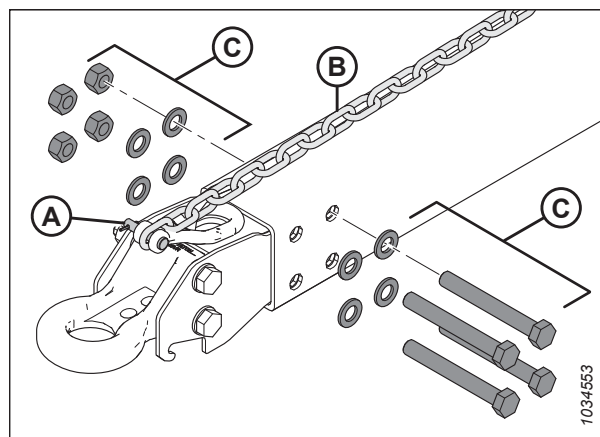
Lentelė 4.5 Padangų pripūtimo slėgis

Dydis	Apkrovos diapazonas	Slėgis
225/75 R15	E	552 kPa (80 psi)

4.15.4 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš ąselės į apkabą su kaiščiu

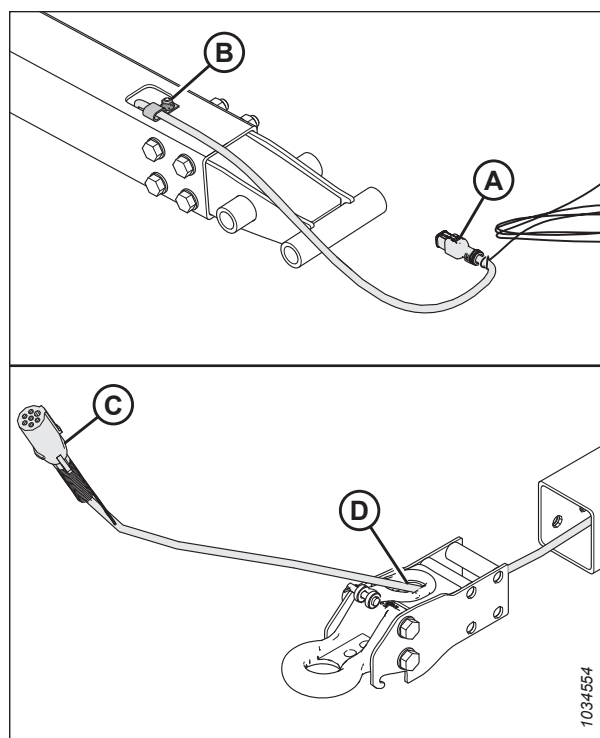
Transportavimo standžią vilktį sudaro apkaba su ąsos žiedo tvirtinimo elementais.

1. Ištraukite segtuką iš apkabos kaiščio (A) ir atjunkite grandinę (B). Laikykite apkabos kaištį (A) su ąsos sukabintuvo adapteriu.
2. Atjunkite keturias varžles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržle (C) nuo standžios vilkties galo.



pav. 4.386: ąsos vilkimo adapterio atjungimas

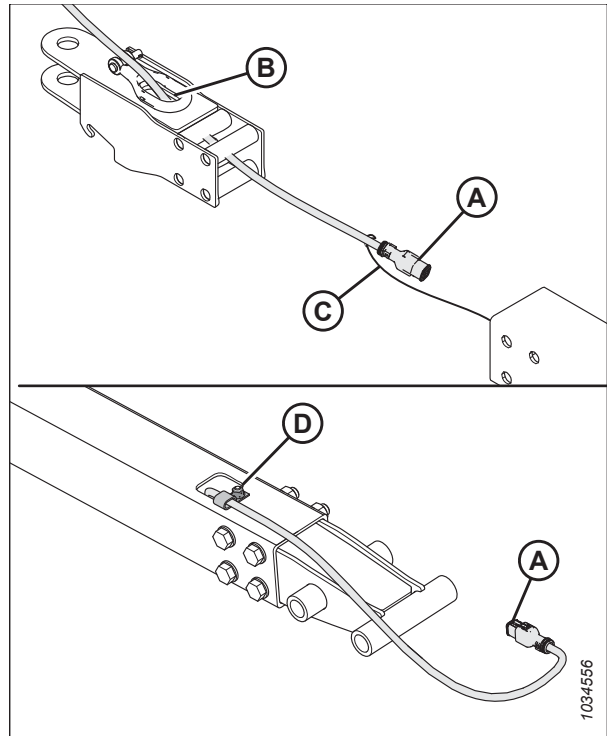
3. Suklijuokite ar suriškite juosta 6 m (20 pėd.) vilkimo liniją su laidų pynės pervežimo galu (A).
4. Atsukite varžtą (B), tvirtinantį laidų pynę „P“ formos spaustuke. Išsaugokite varžtą.
5. Nuo sukabintuvo galo (C) atsargiai ištraukite laidų pynę pro ąsos angą (D) iki galėsite matyti lyną. Tada atjunkite lyną ir atitraukite ąsą. Palikite vilkimo lyną standžioje vilktyje.



pav. 4.387: ąsos vilkimo adapterio atjungimas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

- Įsigykite apkabos adapterį (MD #327664). Įstatykite elektros laidų pynės pervežimo jungtį (A) pro apkabos adapterio žiedo angą (B).
- Pririškite arba pritvirtinkite vilkimo liniją (C) prie laidų pynės. Už vilkimo linijos ties pervežimo galu, atsargiai ištraukite laidų pynę pro standžią vilktį.
- Patikrinkite, ar laidų pynės pervežimo galas (A) kyšo 480 mm (18 7/8 col.) už „P“ formos spaustuko (D).
- Pritvirtinkite laidų pynę „P“ formos spaustuke naudodami 6, p. 688 veiksmo atjungtą varžtą.



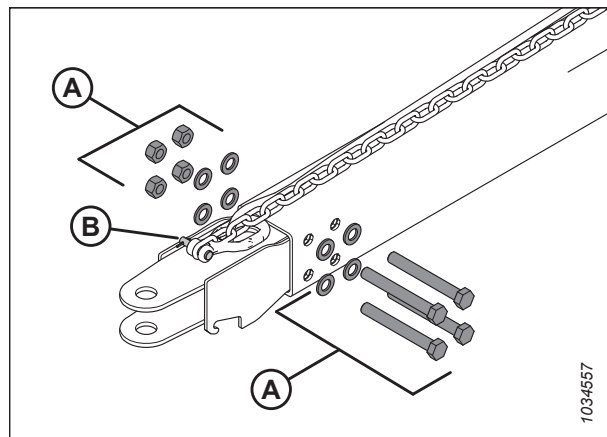
pav. 4.388: Apkabos su varžtu adapterio montavimas

- Sumontuokite keturias varžles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržles (A), kad pritvirtintumėte ašą ant standžios vilkties.

PASTABA:

Patikrinkite, ar tvirtinimo elementas (A) sumontuotas ta pačia kryptimi, kuri buvo prieš atjungiant.

- Vėl prijunkite grandinę su apkabos kaiščiu (B) ir užfiksuokite vielokaiščiu.



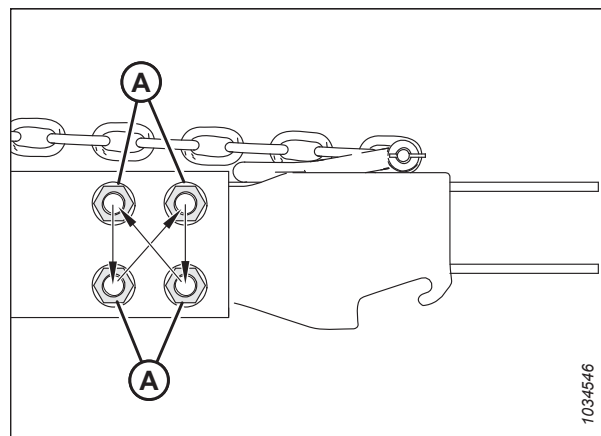
pav. 4.389: Apkabos su varžtu adapterio montavimas

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

12. Priveržkite varžles (A) kryžmine seka, kaip pavaizduota. Tikrinkite kiekvieną sekoje esančią varžlę, iki jos bus priveržtos iki 31 Nm (229 lbf·ft).
13. Įstatykite sukabintuvo kaištį (MD #118239) į apkabos adapterį. Užfiksuokite kaištį vielokaiščiu (MD #113561).

PASTABA:

Kaiščiai iliustracijoje nepavaizduoti.

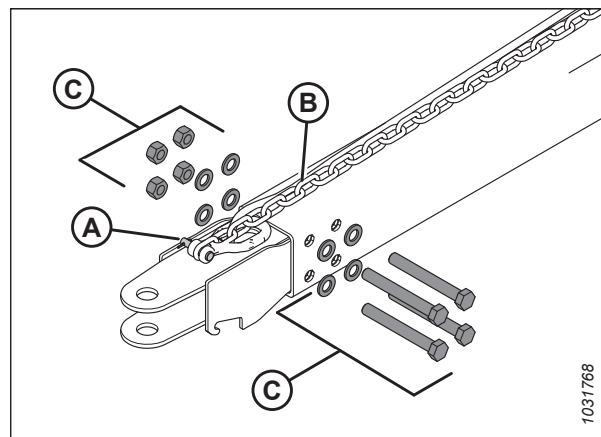


pav. 4.390: Priveržimo seka

4.15.5 Standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš apkabos į ašą

Transportavimo standžią vilktį sudaro apkaba su ašos žiedo tvirtinimo elementais.

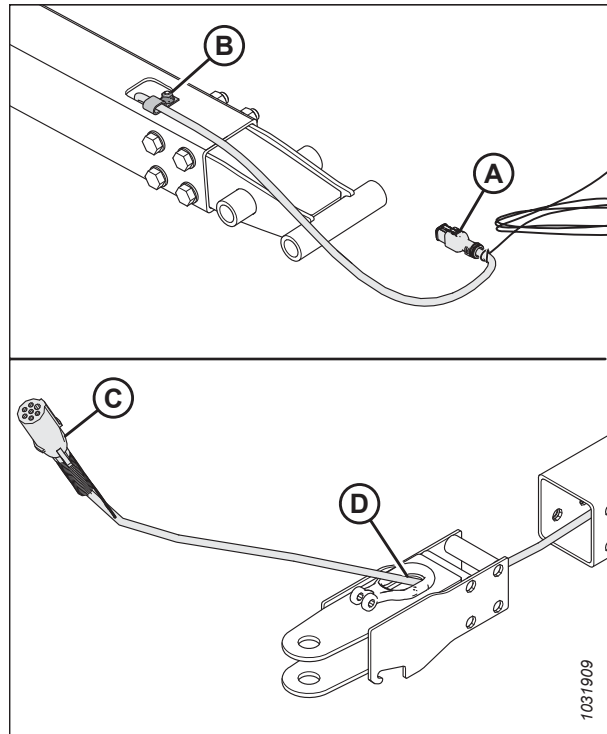
1. Ištraukite segtuką iš apkabos kaiščio (A) ir atjunkite grandinę (B). Laikykite apkabos kaištį (A) kartu su apkabos adapteriu.
2. Atjunkite keturias varžles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržle (C) nuo standžios vilkties galo. Išsaugokite tvirtinimo elementą.



pav. 4.391: Apkabos adapterio atjungimas

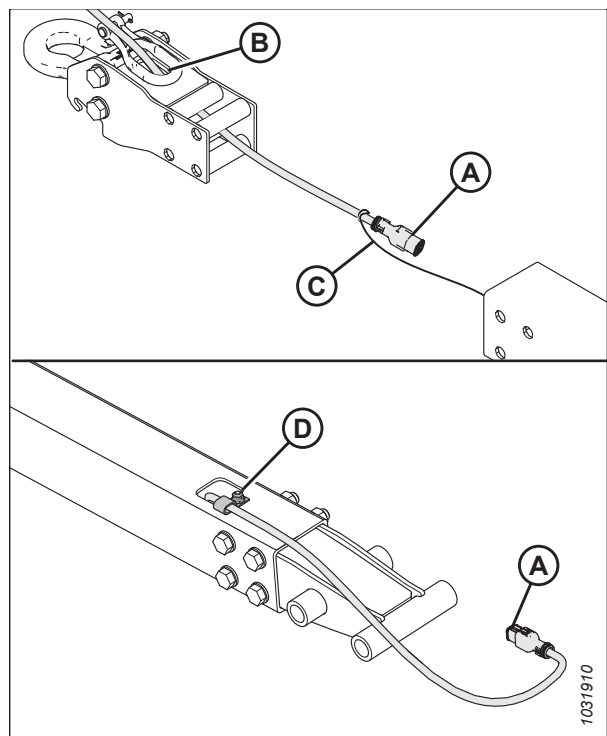
TECHNINÉ PRIEŽIŪRA

3. Suklijuokite ar suriškite juosta 6 m (20 pėd.) vilkimo liniją su laidų pynės pervežimo galu (A).
4. Atsukite varžtą (B), tvirtinantį laidų pynę „P“ formos spaustuke. Išsaugokite varžtą, kad galėtumėte vėl sumontuoti.
5. Nuo sukabintuvo galo (C) atsargiai ištraukite laidų pynę pro ąsos angą (D) iki galėsite matyti lyną. Tada atjunkite lyną ir atitraukite ąsos adapterį. Palikite vilkimo lyną standžioje vilktyje.



pav. 4.392: Apkabos su kaiščiu vilkimo adapterio atjungimas

6. Prakiškite elektros laidų pynės pervežimo jungtį (A) pro ąsos žiedo adapterio angą (B).
7. Pririškite arba pritvirtinkite vilkimo liniją (C) prie laidų pynės. Už vilkimo linijos ties pervežimo galu, atsargiai ištraukite laidų pynę pro standžią vilktį.
8. Patikrinkite, ar laidų pynės pervežimo galas (A) kyšo 480 mm (18 7/8 col.) už „P“ formos spaustuko (D).
9. Pritvirtinkite laidų pynę „P“ formos spaustuke naudodami 4, p. 690 veiksmo atjungtą varžtą.



pav. 4.393: ąsos žiedo adapterio montavimas

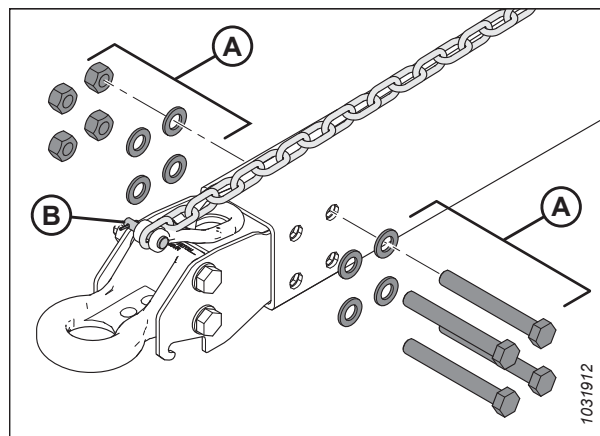
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

10. Sumontuokite keturias veržles, keturis varžtus ir aštuonias plokščias poveržles (A), kad pritvirtintumėte ąsos žiedo adapterį ant standžios vilkties.

PASTABA:

Patikrinkite, ar tvirtinimo elementas (A) sumontuotas su keturiomis varžtų galvutėmis toje pačioje pusėje.

11. Vėl prijunkite grandinę su apkabos kaiščiu (B) ir užfiksuokite vielokaiščiu.



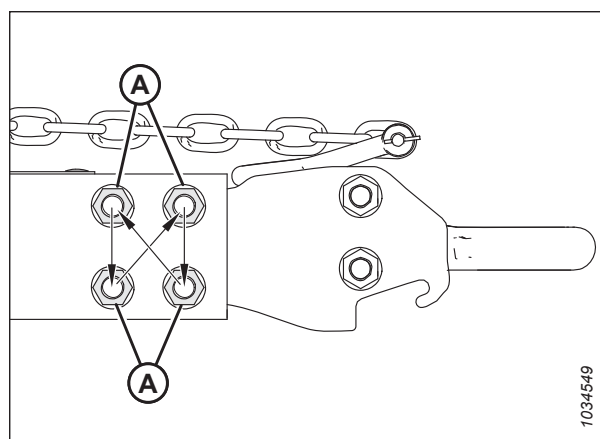
pav. 4.394: ąsos žiedo adapterio montavimas

12. Priveržkite veržles (A) kryžmine seka, kaip pavaizduota. Tikrinkite kiekvieną sekoje esančią veržlę, iki jos bus priveržtos iki 310 Nm (229 lbf·ft).

13. Įstatykite sukabintuvo kaištį (MD #118239) į ąsos žiedo adapterį. Užfiksuokite kaištį vielokaiščiu (MD #113561).

PASTABA:

Kaiščiai iliustracijoje nepavaizduoti.



pav. 4.395: Priveržimo seka

4.16 Paviršiaus kopijavimo ratai (papildoma įranga)

„ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratai leidžia pjaunamajai lankstytis pagal lauko reljefą ir palaikyti tolygų ražienos aukštį pjaunant iki 46 cm (18 in.) virš žemės.

4.16.1 Lygiavimo sistemos „ContourMax™“ ratų aukštis

„ContourMax™“ ratai sudaro galimybes pjaunamajai atkartoti žemės reljefą. Jų aukštį iki žemės galima reguliuoti nuo 0 mm (0 col.) iki 457 mm (18 col.).

PAVOJUS

Siekdami išvengti sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų netikėtai įsijungus ar nukritus pakeltai pjaunamajai, prieš atlikdami bet kokius darbus po pjaunamąją, išjunkite variklį, ištraukite degimo raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo transporto priemonę, prieš tęsdami patikrinkite, ar pjaunamoji užfiksuota.

ĮSPĖJIMAS

Patikrinkite, ar šalia nėra pašalinių žmonių.

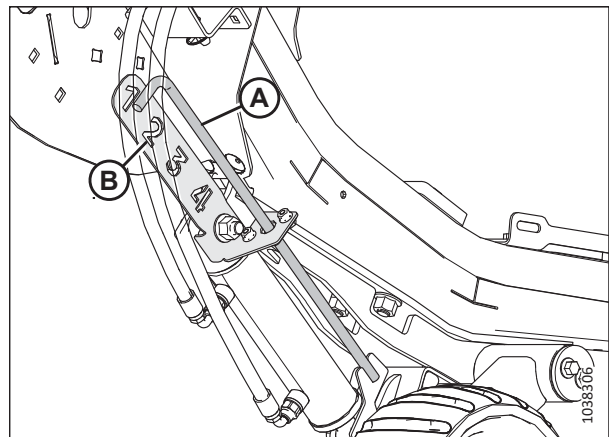
PASTABA:

Būtina nustatyti pjaunamosios paviršiaus kopijavimo funkciją prieš lygiuojant „ContourMax™“. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198.*

PASTABA:

Būtina nustatyti šoninį balansavimo mechanizmą prieš lygiuojant „ContourMax™“. Instrukcijas žr. *3.9.4 Sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas, p. 221.*

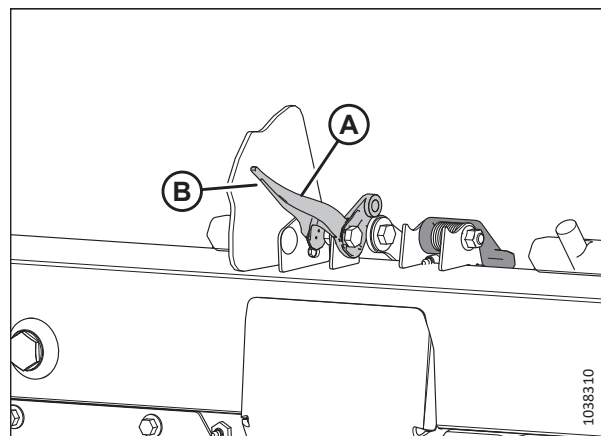
1. Atrakinkite pjaunamosios sparnus. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios sparnų užrakinimas / atrakinimas, p. 214.*
2. Atrakinkite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį. Instrukcijas žr. *Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užrakinimas / atrakinimas, p. 213.*
3. Užveskite variklį. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.
4. Kombainą pastatykite ant lygaus paviršiaus.
5. Iki galo nuleiskite lenktuvus.
6. Nustatykite „ContourMax™“ ratų aukščio indikatorius (A) ties skaičiumi 2 (B).



pav. 4.396: Aukščio indikatorius,

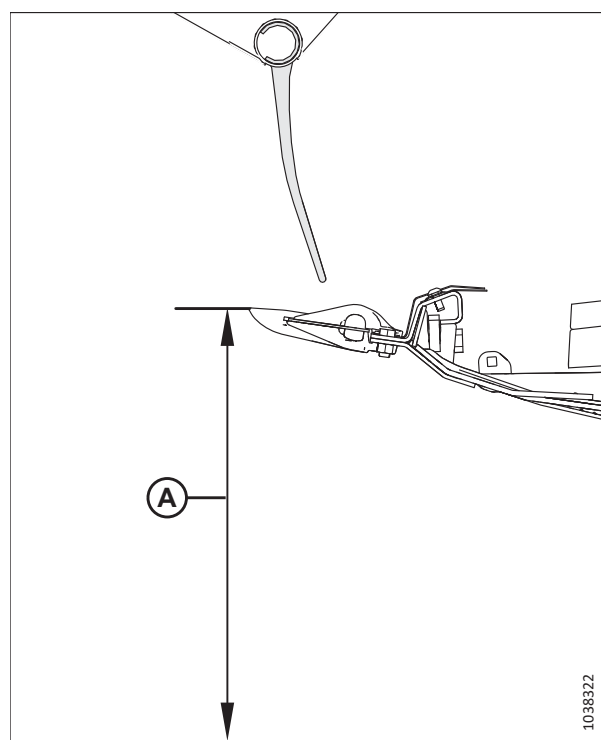
TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

7. Nuleiskite pjaunamąją iki automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius (A) bus nustatytas ties skaičiumi 2 (B).
8. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.



pav. 4.397: Paviršiaus kopijavimo nuostatos indikatorius

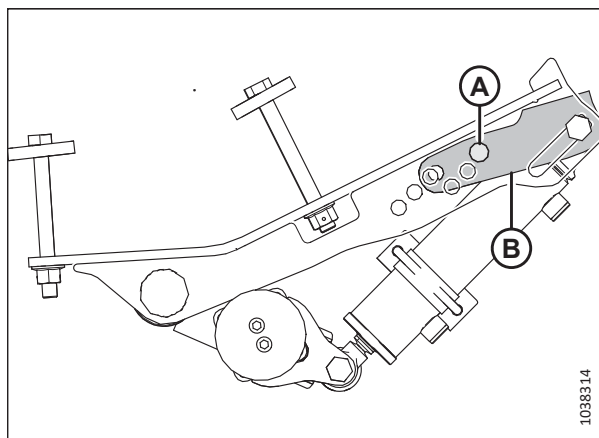
9. Ties pjaunamosios centru išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki centrinės apsaugos centro ir užregistruokite matmenį.
10. Ties kiekvienu pjaunamosios galu išmatuokite atstumą (A) nuo žemės paviršiaus iki galinės apsaugos galo ir užregistruokite abu matmenis.
 - Jei galinių matmenų ir centrinio matmens skirtumas iki 25 mm (1 col.), reguliuoti nereikia.
 - Jei skirtumas tarp galinių matmenų ir centrinio matmens daugiau, nei 25 mm (1 col.), reikia reguliuoti. Tęskite nuo kito veiksmo.
11. Užveskite variklį.
12. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
13. Užfiksuokite pjaunamosios apsaugines atramas. Instrukcijas žr. kombaino operatoriaus vadove.



pav. 4.398: Paviršiaus kopijavimo nuostatos indikatorius

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

14. Atjunkite kaištį (A).
15. Pakeiskite reguliavimo plokštelės (B) padėtį angoje, kad sulygiuotumėte su kita anga. Tarp angų yra apytiksliai 24 mm (1/2 col.) atstumas.
 - Jei matmuo yra mažesnis už pjaunamosios centro matmenį. Reguliavimo plokštelę reikia paslinkti **LINK** pjovimo agregato.
 - Jei matmuo didesnis už pjaunamosios centro matmenį. Reguliavimo plokštelę reikia paslinkti **NUO** pjovimo agregato.
16. Kitoje pjaunamosios pusėje pakartokite veiksmą 14, p. 694 ir veiksmą 15, p. 694.
17. Užlenkite pjaunamosios apsaugines atramas. Žr. kombaino operatoriaus vadove pateikiamas instrukcijas.
18. Nuleiskite pjaunamąją iki automatinis pjaunamosios aukščio indikatorius bus nustatytas ties skaičiumi 2.
19. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
20. Dar kartą išmatuokite atstumą tarp apsaugos ir žemės paviršiaus. Patikrinkite, ar visi trys matmenys yra vienodi. Jei reikia atlikti daugiau reguliavimo veiksmų. Pakartokite veiksmą 14, p. 694.



pav. 4.399: Kaiščio vieta – kairysis išorinis ratas

4.16.2 Paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas

Paviršiaus kopijavimo ratų ašis reikia tepti kas metus.



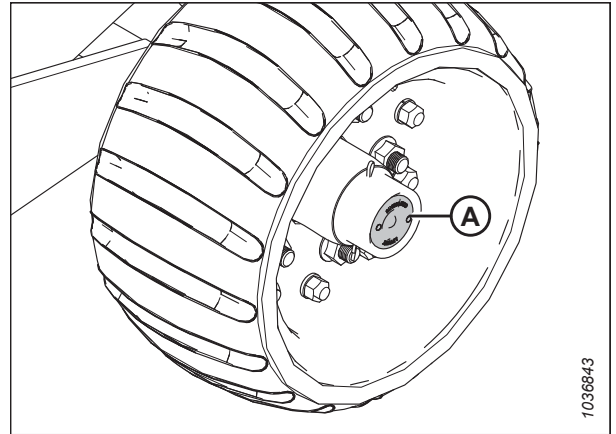
PAVOJUS

Kad išvengtumėte sunkių ar mirtinų kūno sužalojimų dėl netikėto paleidimo ar pakeltos pjaunamosios kritimo, prieš atlikdami darbus po pjaunamąją, sustabdykite variklį, ištraukite raktelį ir užfiksuokite apsaugines atramas. Jei naudojate kėlimo įtaisą pjaunamajai paremti, prieš tęsdami veiksmus įsitikinkite, kad pjaunamoji yra gerai pritvirtinta.

1. Užveskite variklį.
2. Iki galo pakelkite pjaunamąją.
3. Sustabdykite variklį ir ištraukite uždegimo raktelį.
4. Įjunkite apsaugines pjaunamosios apsaugines atramas ar paremkite pjaunamąją ant blokų, pastatę ant lygaus paviršiaus. Jei naudojate blokus pjaunamajai paremti, patikrinkite, ar pjaunamoji pakelta apyt. 914 mm (36 col.) nuo žemės paviršiaus.

TECHNINÉ PRIEŽIŪRA

5. Nuimkite guminį kamštį (A) nuo paviršiaus kopijavimo rato stebulės. Išsaugokite kamštį, kad galėtumėte vėl sumontuoti.



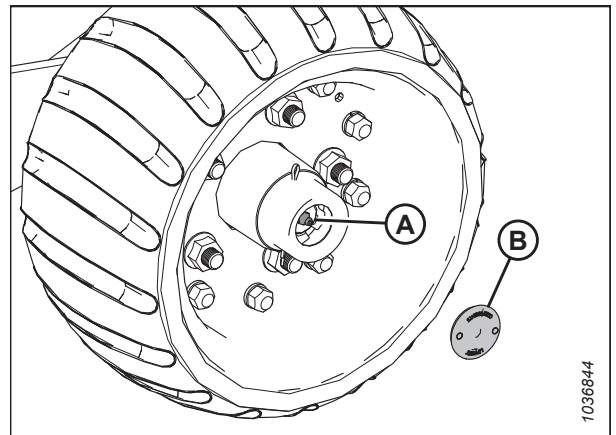
pav. 4.400: Guminis kamštis ant paviršiaus kopijavimo ratų ašies

6. Sutepkite tepimo tašką (A) ir leiskite tepalo pertekliui prasiskverbti per ašies stebulės priekį.

SVARBU:

Tepkite **LĒTAI**. Greitai tepant galima išjudinti galinį sandariklį.

7. Įstatykite guminį kamštį (B).
8. Pakartokite procedūrą su kitais paviršiaus kopijavimo ratais.



pav. 4.401: Tepimo taškas ant paviršiaus kopijavimo ratų ašies

Skyrius 5: Papildomos komplektacijos ir priedai

Su jūsų pjaunamąja galima naudoti toliau nurodytą papildomos komplektacijos įrangą ir priedus. Kreipkitės į „MacDon“ atstovą dėl informacijos apie asortimentą ir užsakymus.

5.1 Javų tiekimo rinkiniai

Javų tiekimas yra javų perdavimas nuo pjovimo agregato į nuožulniąją kamerą. Papildomi javų tiekimo rinkiniai gali optimizuoti pjaunamosios našumą pagal specifinius javus ar sąlygas.

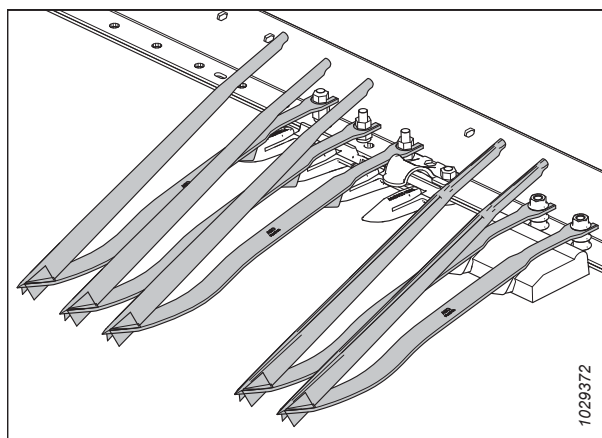
5.1.1 Javų atkeltuvo rinkinys

Javų atkeltuvus rekomenduojama naudoti esant ypač išgulusioms grūdiniams kultūroms, kai operatorius nori pasiekti didžiausią įmanomą ražienos aukštį.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Kiekviename rinkinyje (MD #B7022) yra 10 atkeltuvų. Užsisakykite toliau nurodytą rinkinių skaičių atsižvelgdami į pjaunamosios dydį.

- FD230 – 3 rinkiniai
- FD235, FD240 ir FD41 – 4 rinkiniai
- FD245 ir FD250 – 5 rinkiniai



pav. 5.1: Grūdinių kultūrų atkeltuvo rinkinys

5.1.2 Javų atkeltuvo lentynos rinkinys

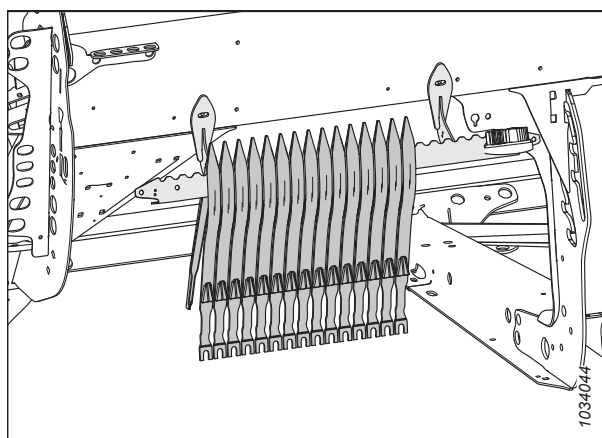
Javų atkeltuvų lentynos naudojamos javų atkeltuvams laikyti pjaunamosios gale.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #B7023

PASTABA:

Šis rinkinys skirtas tik vienai pusei. Užsisakykite du rinkinius abiem pjaunamosios pusėms.



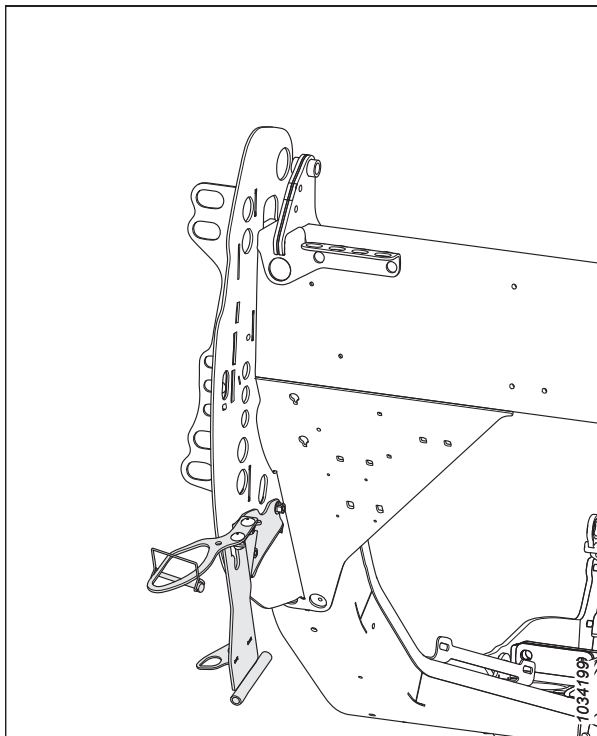
pav. 5.2: Javų atkeltuvo lentynos rinkinys – kairioji pusė

5.1.3 Javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys

Skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys naudojamas standartiniams skirtuvo kūgiams laikyti ant pjaunamosios.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #B7030



pav. 5.3: skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys – MD #B7030

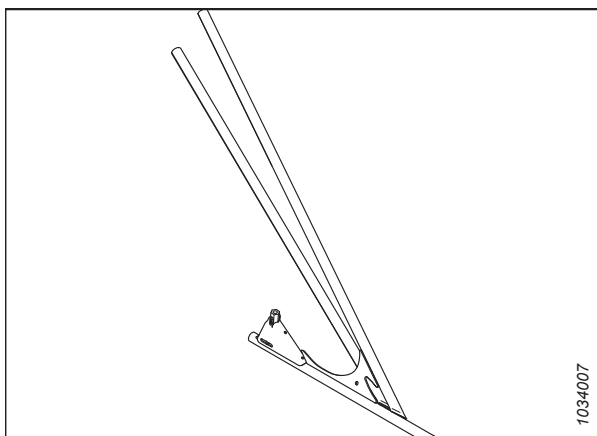
5.1.4 Ryžių skirtuvo strypų rinkinys

Ryžių skirtuvo strypai tvirtinami prie kairiojo ir dešiniojo javų skirtuvų ir paskirsto aukštus ir susipainiojusius ryžių javus panašiai, kaip standartinio skirtuvo strypai paskirsto standartinius javus.

Rinkinį sudaro tiek kairieji, tiek dešinieji strypai ir laikymo laikikliai.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #B7238



pav. 5.4: Kairysis ryžių skirtuvo strypų rinkinys

5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė

Viršutinė kryžminė sraigė tvirtinama prie pjaunamosios priešais galinį vamzdį ir padeda geriau tiekti javus ties pjaunamosios centru esant sudėtingoms pjovimo sąlygoms.

Viršutinė kryžminė sraigė (UCA) (A) puikiai tinka pjauti tankias kultūras, avižas, rapsus, garstyčias ir kitas aukštas, tankias ir sunkiai tiekiamas kultūras. Užsisakykite toliau nurodytus paketus.

Bazinis sraigės paketas

Paketą sudaro sraigė, tvirtinimo elementai, pavara ir hidraulinės pjaunamųjų jungtys, kurie yra paruošti naudoti su viršutine kryžmine sraigė.

Užsisakykite iš toliau pateikiamo sąrašo toliau nurodytus rinkinius pagal savo pjaunamosios modelį.

- FD230 – MD #B6414 (dvi dalys)
- FD235 – MD #B6415 (dvi dalys)
- FD240 – MD #B6417 (trys dalys)
- FD241 – MD #B6416 (dvi dalys)
- FD245 – MD #B6418 (trys dalys)
- FD250 – MD #B6419 (trys dalys)

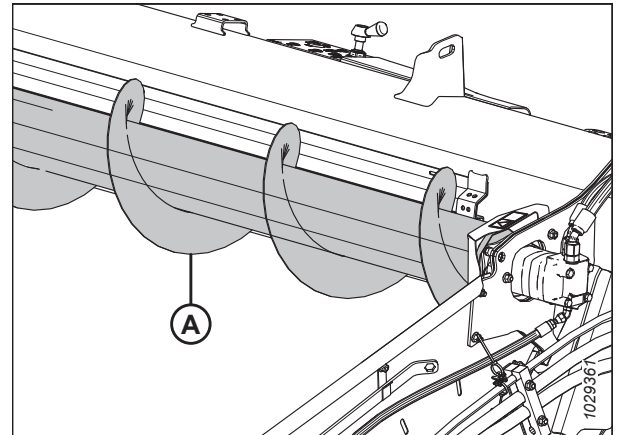
Hidraulinių jungčių paketas

Reikalingas tik pjaunamosioms be gamykloje sumontuotos viršutinės kryžminės sraigės (UCA) hidraulikos. Komplektacijoje yra hidrauliniai kontūrai, skirti parengti naudoti pjaunamąją su viršutine kryžmine sraigė (UCA) (jei nėra sukonfigūruota gamykloje).

Užsisakykite iš toliau pateikiamo sąrašo toliau nurodytus rinkinius pagal savo pjaunamosios modelį.

- FD230 – MD #B7117 (dvi dalys)
- FD235 – MD #B7118 (dvi dalys)
- FD240 – MD #B7119 (trys dalys)
- FD241 – MD #B7120 (dvi dalys)
- FD245 – MD #B7119 (trys dalys)
- FD250 – MD #B7121 (trys dalys)

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.



pav. 5.5: Viršutinė kryžminė sraigė

5.2 Pjovimo agregato rinkiniai

Pjovimo agregatas yra pjaunamosios priekyje. Ji laiko dalgį ir apsaugas, naudojamus pjaunant javus.

5.2.1 Akmenų blokavimo rinkinys

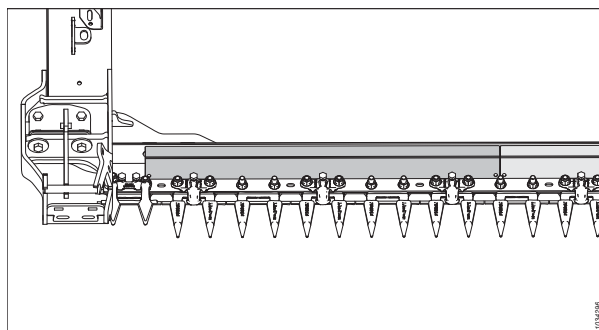
Akmenų blokavimo įtaisas padidina pjovimo agregato briaunos aukštį kad akmenys neužriedėtų ant transporterio platformų.

Užsakykite paketus pagal pjaunamosios dydį.

- FD230, FD235 ir FD241 – MD #B7122
- FD240, FD245 ir FD250 – MD #B7123

PASTABA:

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.



pav. 5.6: Akmenų blokavimo rinkinys

5.2.2 „VertiBlade™“ vertikalinių dalgių rinkinys

„VertiBlade™“ yra vertikalus javų pjovimo įtaisas, tvirtinamas kiekviename pjaunamosios gale. Jis naudojamas norint supjaustyti įstrigusius ar susipainiojusius javus.

Užsisakykite toliau nurodytus paketus.

Bazinis „VertiBlade™“

Rinkinį sudaro dalgiai, tvirtinimo elementai, pavara ir hidraulinė jungtis, skirti montuoti ant pjaunamosios, parengtos naudoti su skirtuvu.

MD #B7029

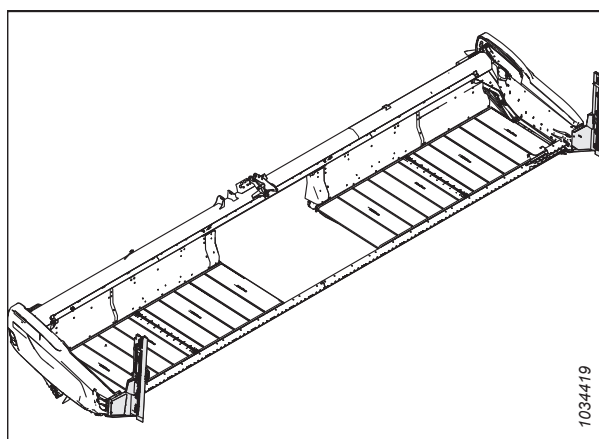
Hidraulinių jungčių paketas

Hidraulinių jungčių paketai reikalingi tik pjaunamosioms, kuriose gamykloje nebuvo įrengta skirtuvui skirta hidraulika. Paketą sudaro hidrauliniai kontūrai, skirti parengti naudoti pjaunamąją su skirtuvu („VertiBlade™“).

Užsisakykite vieną iš toliau nurodytųjų pagal savo pjaunamosios modelį.

- FD230 – MD #B7127
- FD235 – MD #B7128
- FD240 – MD #B7129
- FD241 – MD #B7130
- FD245 – MD #B7195
- FD250 – MD #B7131

Montavimo instrukcijos pateikiamos kartu su rinkiniais.



pav. 5.7: „VertiBlade™“ vertikalinių dalgių rinkinys

5.3 FM200 paviršiaus kopijavimo modulio rinkiniai

Paviršiaus kopijavimo modulis naudojamas pjaunamajai tvirtinti prie kombaino. Jis aprėpia javų srautą iš abiejų pusių transporterių bei traukia javus į kombaino nuožulniąją kamerą.

5.3.1 10 V jutiklio adapterio rinkinys

Šis rinkinys skirtas NH CR/CX kombainams, kuriuose naudojami 10 V jutikliai.

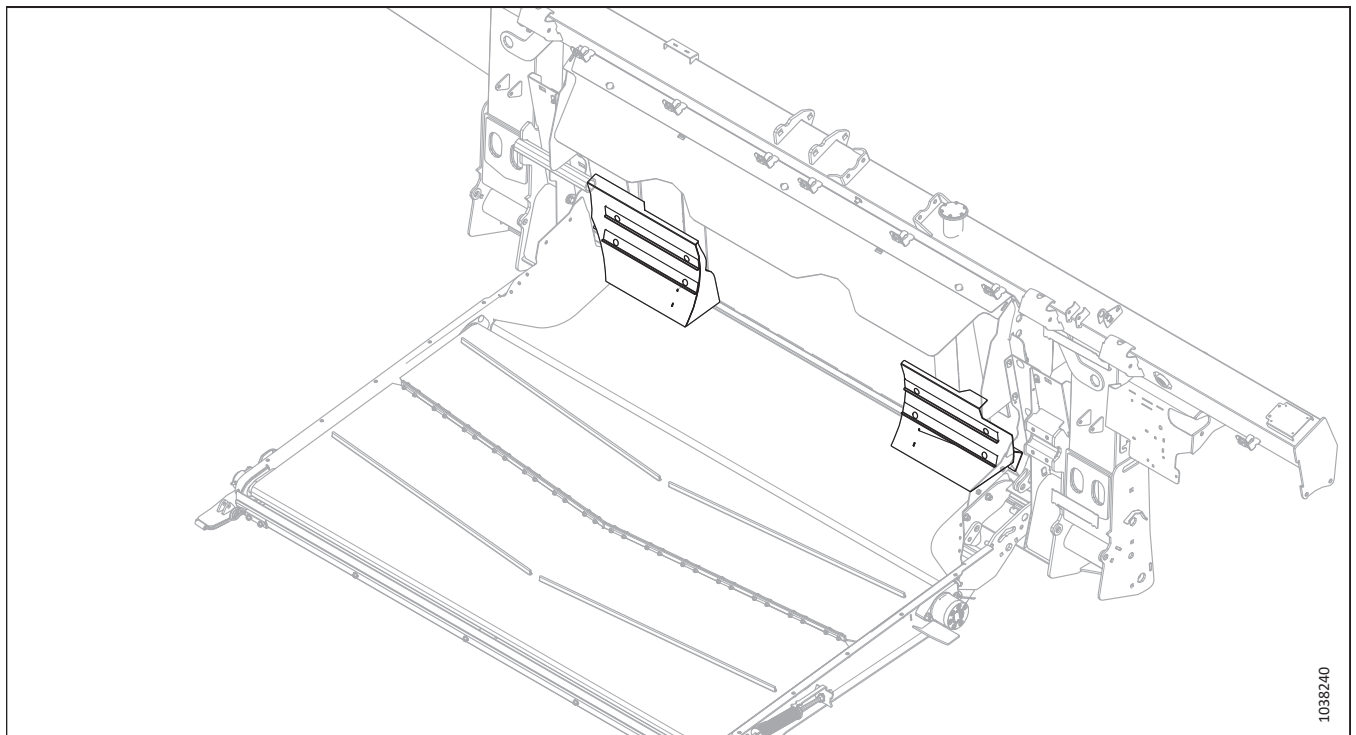
MD #B7241

Šis rinkinys skirtas šiems NH CR/CX kombainams:

- visi CX800/CX8000/CX900 kombainai;
- CR9040/CR9060 kombainai iki serijos numerio HAJ111000;
- CR9070 kombainai iki serijos numerio Y8G1412000.

5.3.2 Javų deflektorių rinkiniai

Naudojant šį rinkinį ant paviršiaus kopijavimo modulio sumontuojami skirtingų dydžių javų deflektoriai (atsižvelgiant į nuožulniosios kameros korpuso dydį.).



pav. 5.8: Javų deflektoriai

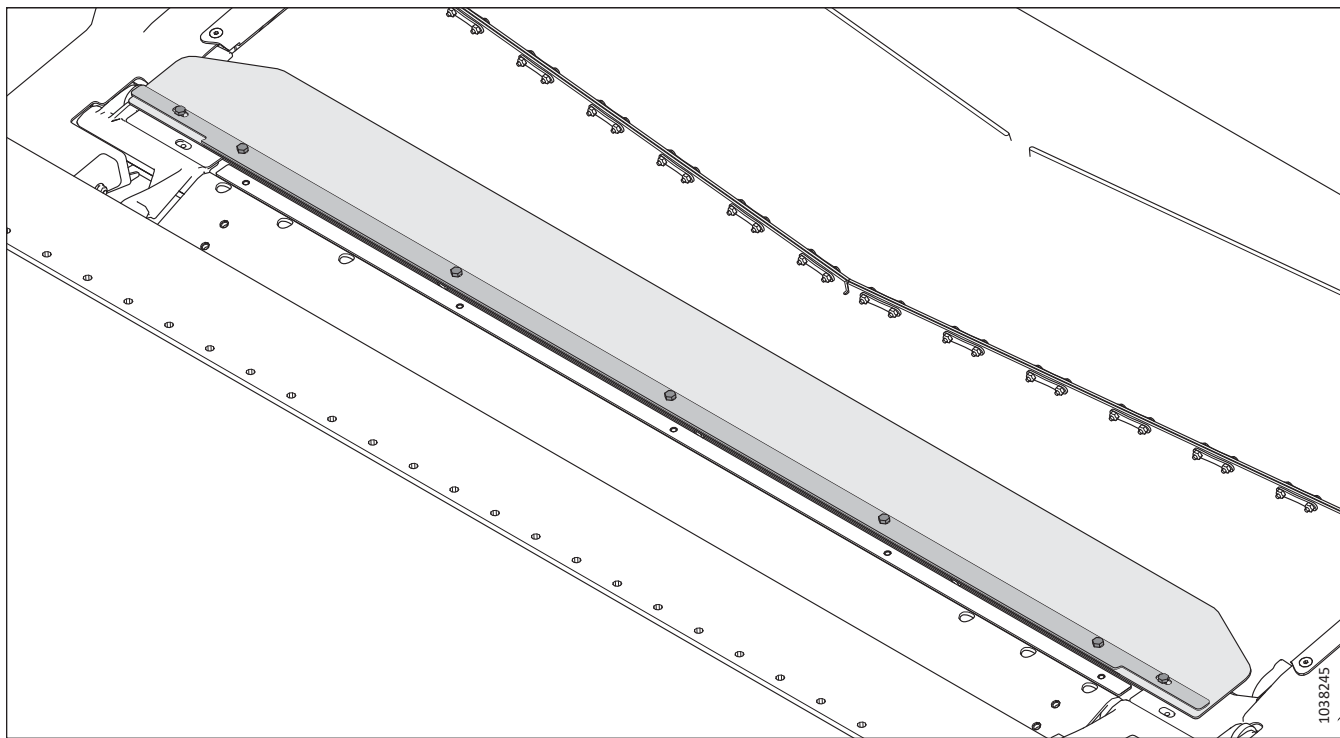
Ypač siauras MD #B7314

Siauras MD #B7347

Vidutinis MD #B7348

5.3.3 Prailgintas centrinis pylimo elementas

Šis rinkinys skirtas paviršiaus kopijavimo moduliui. Tai yra ilgesnė įdėklo plokštelė, skirta tarpui už pereinamojo elemento užsandarinti.



pav. 5.9: Prailgintas centrinis pylimo elementas

MD #6450

PASTABA:

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

5.3.4 Tiekimo sraigės ypač atsparus sraigės prailginimo rinkinys

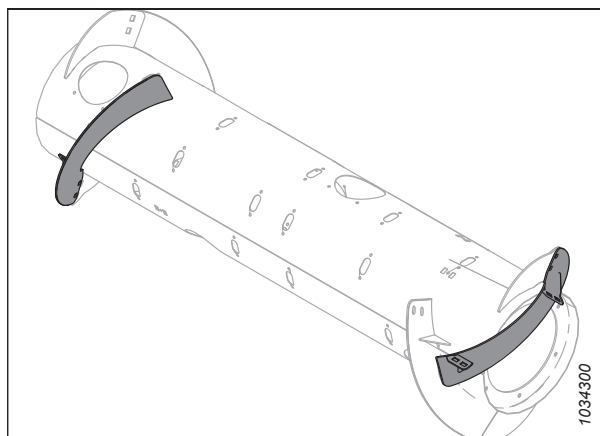
Naudojant sraigės prailginimo rinkinį galima lengviau tiekti žalius / drėgnus augalus (pvz., ryžius ir žalias grūdines kultūras).

Žr. 3.8.1 FM200 tiekimo sraigės konfigūracijos, p. 153, kur pateikiamas vijų derinių sąrašas.

MD #B6400

PASTABA:

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



pav. 5.10: Tiekimo sraigės ypač atsparus vijos ilginimo rinkinys

5.3.5 Sandūros užpildymo rinkinys

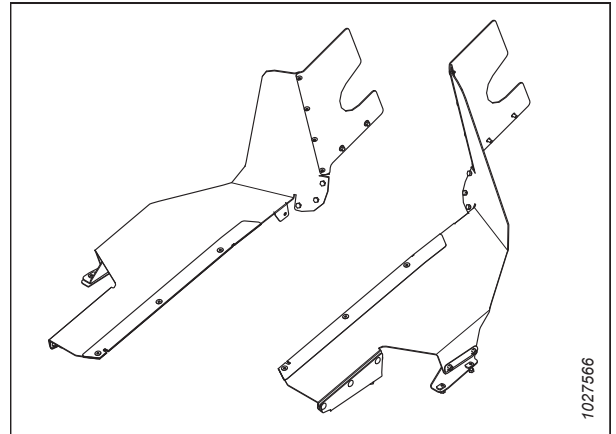
Sandūros užpildymo rinkinys papildomai užsandarina tarpą tarp paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios.

PASTABA:

Šis rinkinys skirtas tik Europos rinkai sukongigūruotoms pjaunamosioms.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #B7031



pav. 5.11: Sandūros užpildymo rinkinys

5.3.6 Hidraulinio bako prailginimo rinkinys

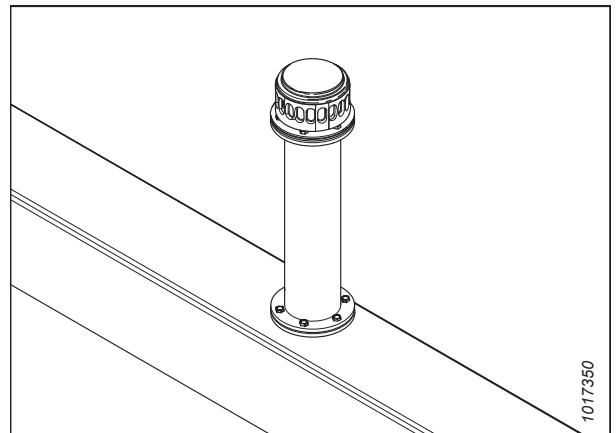
Hidraulinio bako prailginimo rinkinys padidina alsuoklio dangtelio aukštį. Todėl paviršiaus kopijavimo modulis gali veikti ant stačių šlaitų palaikydamas alyvos srautą į siurblio įsiurbimo pusę.

Šį rinkinį rekomenduojama naudoti dirbant ant statesnių, nei 5° šlaitų.

MD #B6057

PASTABA:

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.



pav. 5.12: Hidraulinio bako prailginimo rinkinys

5.3.7 Šoninio pakreipimo kištuko rinkinys

Naudojant šį rinkinį, kombaino šoninis pokreipis veikia su pjaunamosios automatiniu aukščio valdymu (AHHC).

MD #B7196

Nerekomenduojama naudoti ant statesnio, nei 10 % šlaito.

PASTABA:

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

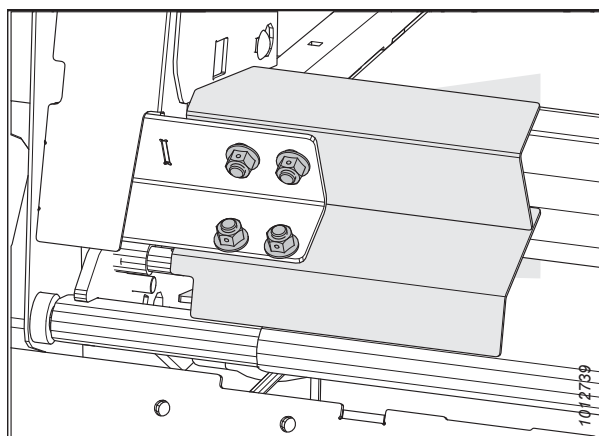


pav. 5.13: Šoninio pakreipimo kištukas

5.3.8 Varpapjovių juostų rinkinys

Varpapjovių juostos padeda geriau tiekti tam tikrus javus, pvz., ryžius. Jie **NEREKOMENDUOJAMI** grūdinėms kultūroms.

Pasirinkite varpapjovių juostų rinkinį pagal kombaino nuožulniosios kameros korpuso plotį. Informaciją žr. [5.1, p. 705](#) lentelėje.



pav. 5.14: Varpapjovių juostų rinkinys

PAPILDOMOS KOMPLEKTACIJOS IR PRIEDAI

PASTABA:

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkiniuose.

Lentelė 5.1 Varpapjovių juostų konfigūracijos ir rekomendacijos

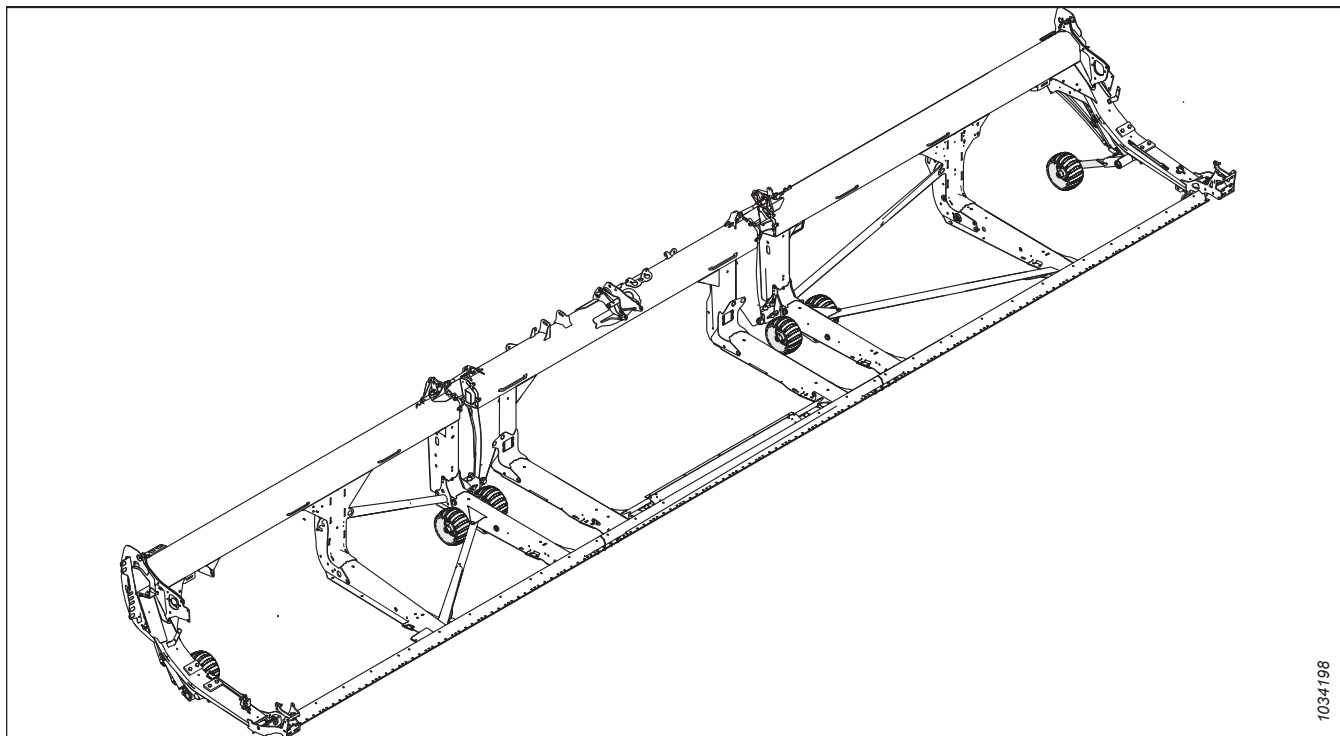
Paketas (MD #)	Varpapjovės juostos ilgis	Paviršiaus kopijavimo modulio atidarymo plotis	Rekomenduojamas nuožulniosios kameros plotis
B6042	265 mm (10 1/2 col.)	1317 mm (52 col.)	1250–1350 mm (49–65 col.)
B6043	265 mm (10 1/2 col.) (su išpjova)	1317 mm (52 col.)	Tik „John Deere“ S serijai
B6044	325 mm (13 col.)	1197 mm (47 col.)	Tik specialios paskirties javams
B6045	365 mm (14 1/2 col.)	1117 mm (44 col.)	1100 mm (43 1/2 col.) ir mažiau
B6046	403 mm (16 col.)	1041 mm (41 col.)	Tik specialios paskirties javams
B6213	515 mm (20 col.)	817 mm (32 col.)	Tik specialios paskirties javams

5.4 Pjaunamosios rinkiniai

Pjaunamosios priedai papildo pjaunamosios rėmą arba jį patobulina; jie nėra atskiros sistemos ar funkcijos.

5.4.1 „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratų rinkinys

Naudojant „ContourMax™“ galima palenkti ir automatiškai valdyti pjaunamosios aukštį (AHC) ir nustatyti, kad ražienos aukštis būtų 0-457 mm (0-18 col.) (standartinėje pjaunamojoje 0-152 mm [0-6 col.]).



pav. 5.15: „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratai

Rinkinį sudaro keturi ratų komplektai ir hidraulinė aukščio reguliavimo pavara, valdoma iš kombaino kabinos. Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje. Užsisakykite toliau nurodytus paketus.

Bazinis „ContourMax™“ paketas: paketą sudaro ratai, tvirtinimo elementai, cilindrai, valdymo vožtuvas ir hidraulinės jungtys, skirti montuoti ant pjaunamosios, parengtos naudoti su „ContourMax™“.

MD #B7324

PAPILDOMOS KOMPLEKTACIJOS IR PRIEDAI

Hidraulinių jungčių paketą sudaro hidrauliniai kontūrai, skirti parengti pjaunamąją naudoti su „ContourMax™“ (jei nėra sukonfigūruota gamykloje). Užsisakykite toliau nurodytame sąraše pateikiamus „ContourMax™“ paviršiaus kopijavimo ratų hidraulinius kontūrus pagal savo pjaunamosios modelį.

- FD230 – MD #B7082
- FD235 – MD #B7083
- FD240 – MD #B7113
- FD241 – MD #B7114
- FD245 – MD #B7193
- FD250 – MD #B7116

„ContourMax™“ **aukščio jutiklis**⁸²: į komplektą įeina mechaninio indikatorius ir jutiklio paketas.

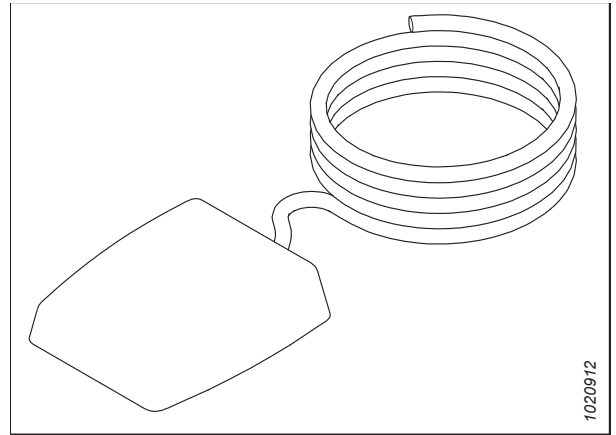
MD #C2101

5.4.2 „ContourMax™“ kojinio jungiklio rinkinys

„ContourMax™“ kojiniu jungikliu galite perjungti „ContourMax™“ neatkeldamas rankos nuo daugiafunkcės rankenos.

Ši papildoma įranga skirta „John Deere“ ir AGCO („Challenger“, „Fendt“, „Gleaner“ ir „Massey Ferguson“) kombainams.

MD #B7040



pav. 5.16: „ContourMax™“ kojinis jungiklis

82. Suderinamas tik su „John Deere“ X9 sukonfigūruotomis pjaunamosiomis.

5.4.3 „EasyMove™“ transportavimo sistema

Naudojant „EasyMove™“ transportavimo sistemą galima ypač greitai pervežti pjaunamąją iš vieno lauko į kitą. Dirbant lauke ratai taip pat gali būti naudojami kaip stabilizavimo ratai.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

Norėdami baigti montuoti šį rinkinį, užsisakykite vieną iš toliau nurodytų numerių.

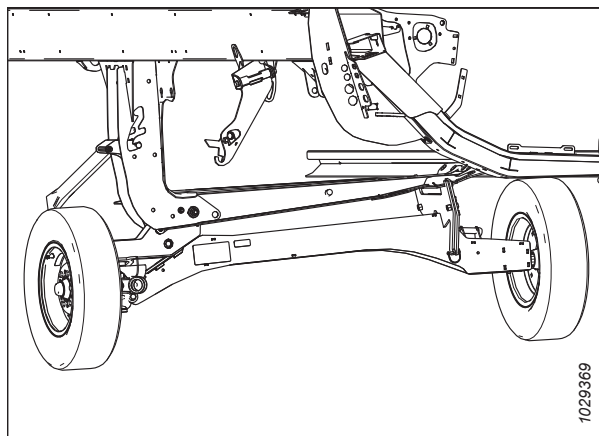
- MD #C2048 – FD230, FD235
- MD #C2050 – FD240, FD241, FD245, FD250

MD # C2048 sudaro toliau nurodyti elementai.

- MD #B6288 – stabilizavimo ratai / lėtaeigės transporto priemonės bazinis rinkinys
- MD # B6275– ratai ir padangos, balti ratlankiai
- FD230 ir FD235 – trumpa vilktis (MD #B7391)

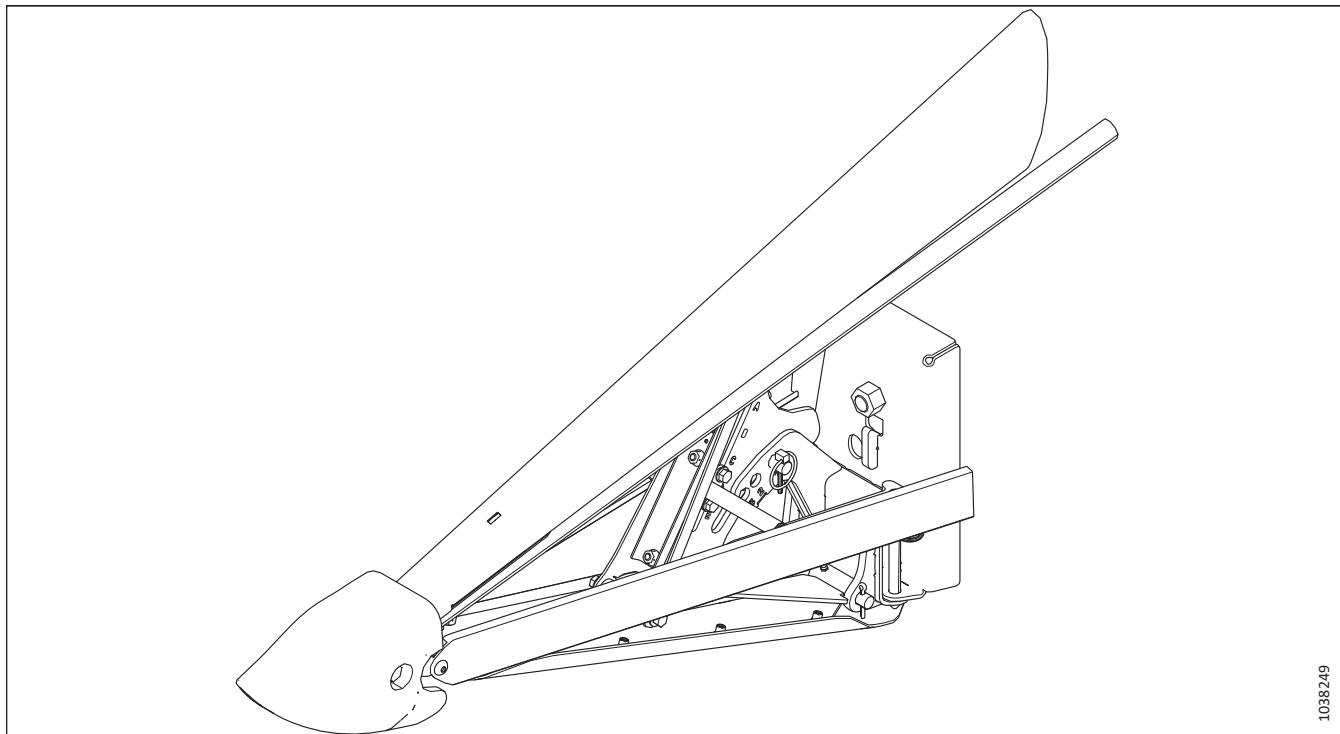
MD # C2050 sudaro toliau nurodyti elementai.

- MD #B6288 – stabilizavimo ratai / lėtaeigės transporto priemonės bazinis rinkinys
- MD # B6275– ratai ir padangos, balti ratlankiai
- FD240, FD241 ir FD250 – ilga vilktis (MD #B7392)



pav. 5.17: „EasyMove™“ transportavimo sistema

5.4.4 Slankūs pasėlių skirtuvai



pav. 5.18: Slankus pasėlių skirtuvas

PAPILDOMOS KOMPLEKTACIJOS IR PRIEDAI

Slankūs skirtuvai kopijuoja paviršiaus kontūrą, kad būtų galima geriau paskirstyti tiek išgulsius, tiek stačius javus ir apsaugoti juos nuo išguldymo.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

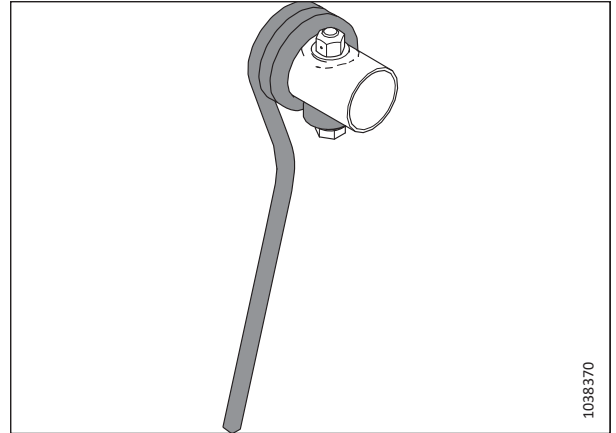
MD #B7346

5.4.5 Vidinių plieninių galinių pirštų rinkinys

Papildomos komplektacijos pirštai naudojami pjaunant sunkiai pjaunamus javus, išgulsius rapsus ir pašarus, kai kampiniai plastikiniai pirštai išlinksta ir iškrypsta nuo didelio javų svorio.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #311972



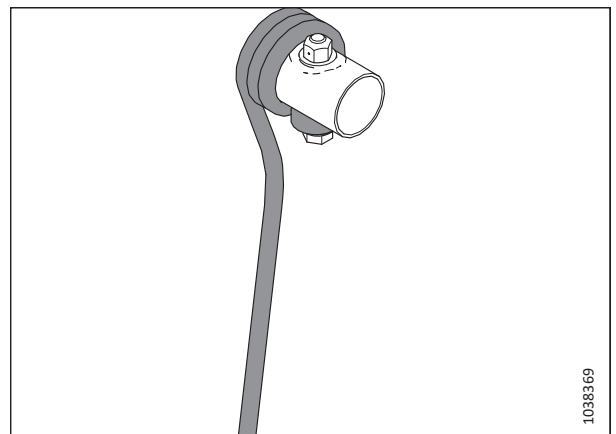
pav. 5.19: Vidinis plieninis galinis pirštas

5.4.6 Išorinių plieninių galinių pirštų rinkinys

Papildomos komplektacijos pirštai naudojami pjaunant sunkiai pjaunamus javus, išgulsius rapsus ir pašarus, kai kampiniai plastikiniai pirštai išlinksta ir iškrypsta nuo didelio javų svorio.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #311959



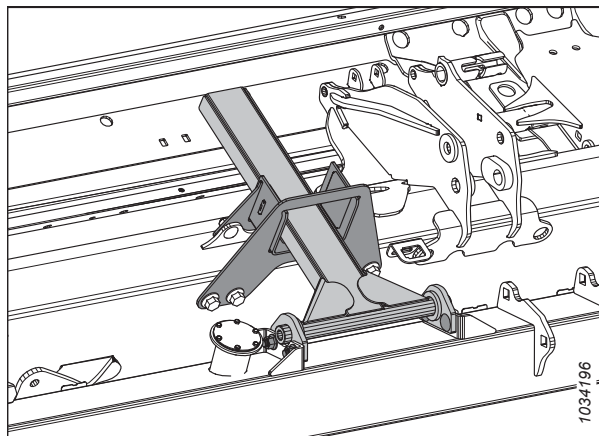
pav. 5.20: Išorinis plieninis galinis pirštas

5.4.7 Šoninio darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinys

Šoninį darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinį rekomenduojama naudoti dirbant ant stastesnių, nei 5° šlaitų.

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #B7028



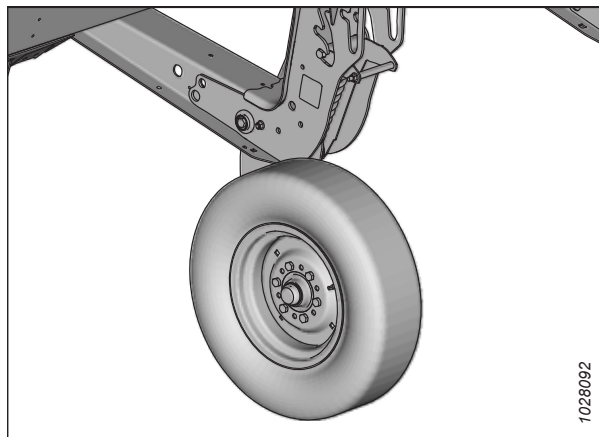
pav. 5.21: Šoninio darbo ant šlaito stabilizatoriaus rinkinys

5.4.8 Stabilizavimo ratų rinkinys

Stabilizavimo ratų rinkinys stabilizuoja pjaunamosios šoninį judesį pjaunant didesniame aukštyje nei naudojant standartinės atramines plokšteles.

Montavimo ir reguliavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #C2051



pav. 5.22: Stabilizavimo ratų rinkinys

5.4.9 Plieninių atraminių plokštelių kompleksas

Plieninių atraminių plokštelių rinkinyje yra prailgintos nusidėvėjimo kompensavimo atraminės plokštelės, skirtos naudoti esant akmenuotam ir abrazyviam paviršiui.

SVARBU:

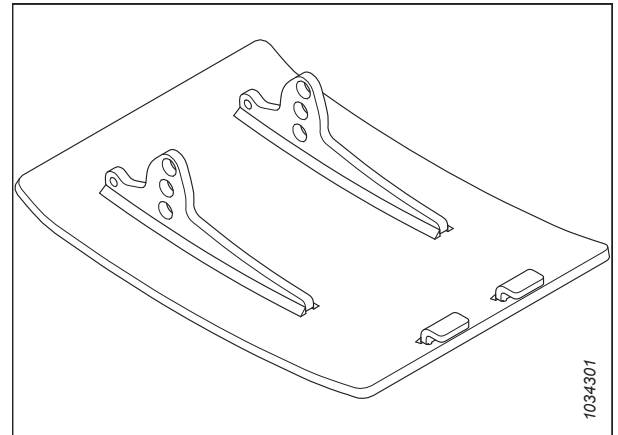
Nerekomenduojama naudoti esant dumblui ar kuomet gali susidaryti kibirkštys.

Rinkinį sudaro dvi atraminės plokštelės. Norėdami visiškai pakeisti standartinės atraminės plokšteles, užsisakykite tris paketus (iš viso šešios plokštelės).

MD #B6801

PASTABA:

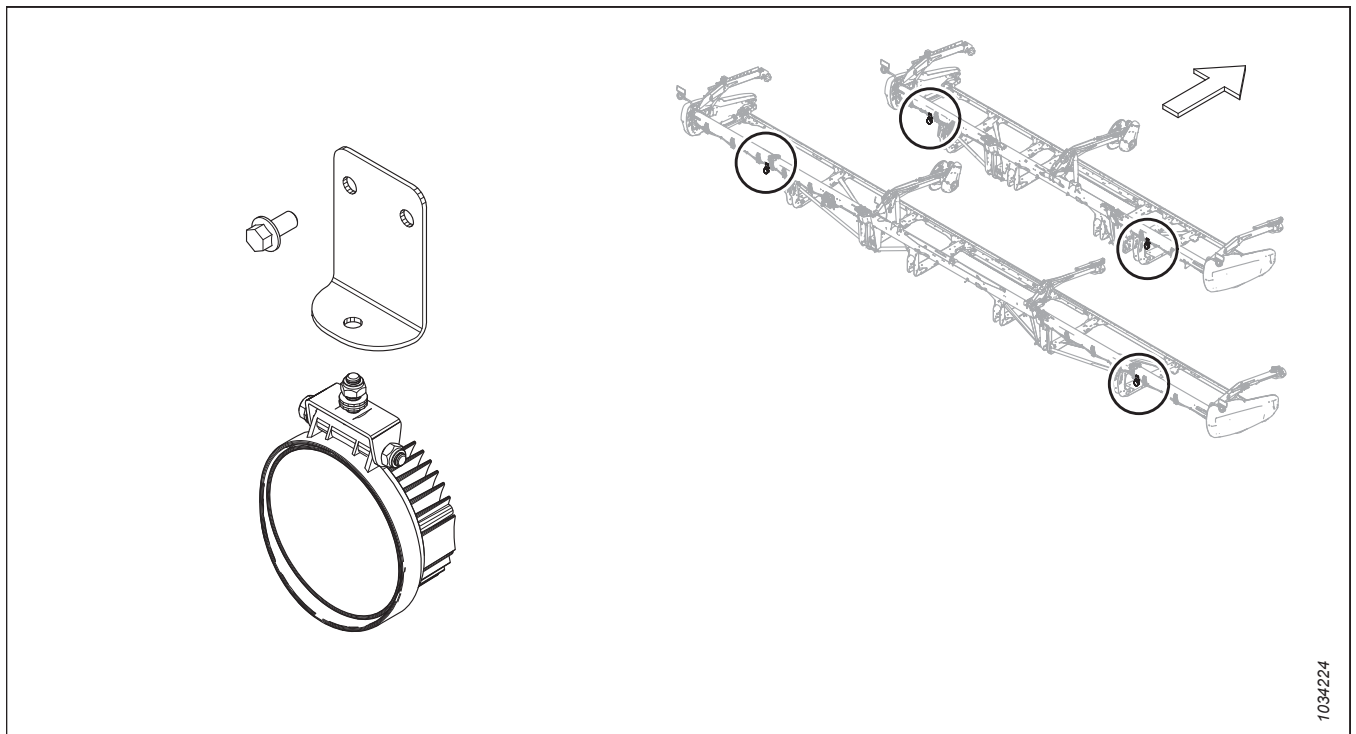
Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.



pav. 5.23: Plieninių atraminių plokštelių kompleksas

5.4.10 Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys

Ražienų apšvietimo žibintai naudojami esant prastam matomumui, kad galėtumėte matyti nupjautą ražieną už pjaunamosios. Ražienų apšvietimo rinkinį galima tvirtinti ant „MacDon“ FD230, FD235, FD240, FD241 ir FD245 pjaunamųjų. Šis rinkinys šiuo metu suderinamas tik su „John Deere“ kombainais.



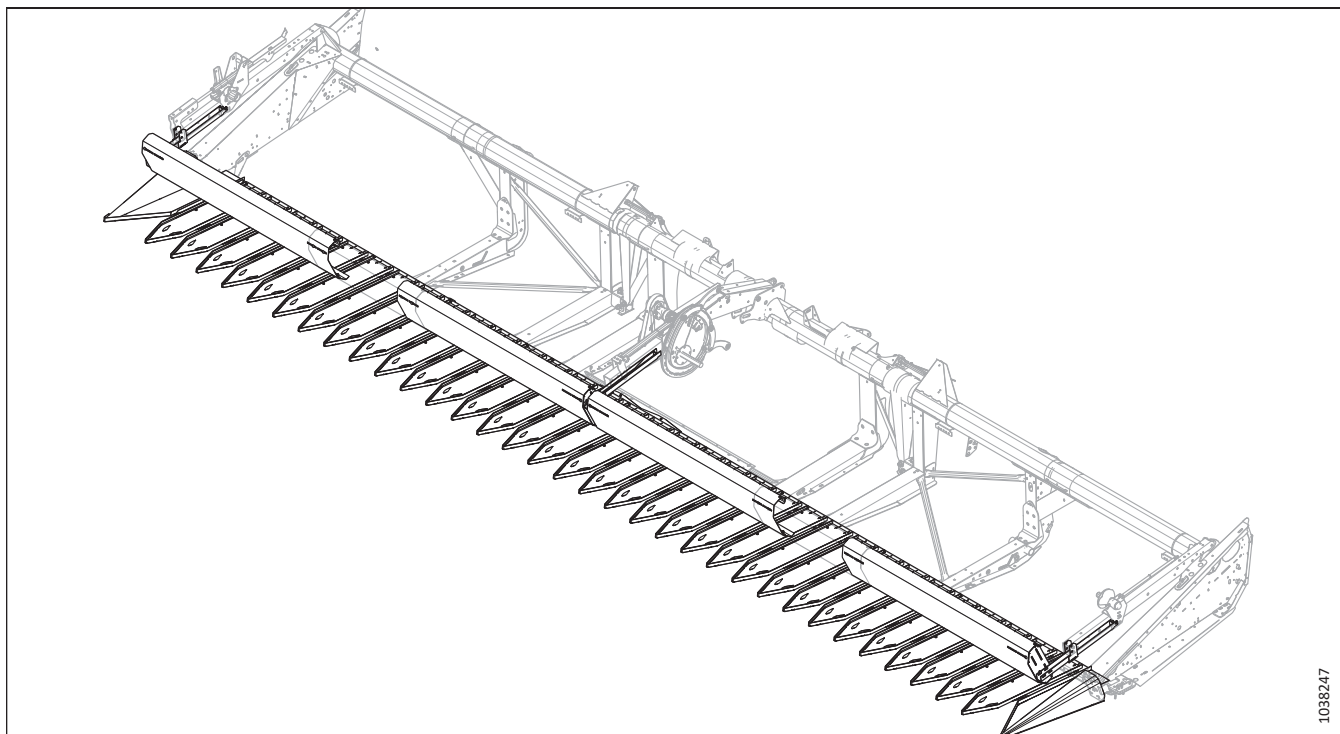
pav. 5.24: Ražienos apšvietimo žibintų rinkinys

Montavimo instrukcijos pateikiamos rinkinyje.

MD #B7027

5.4.11 Priedas saulėgražoms

Naudojant šį rinkinį, FD2 serijos „FlexDraper®“ (tik su smailiomis apsaugomis) galima konvertuoti į saulėgražų pjaunamąją.



pav. 5.25: Priedas saulėgražoms

FD230 priedas saulėgražoms MD #C2086

FD235 priedas saulėgražoms MD #C2087

FD240 priedas saulėgražoms MD #C2088

FD245 priedas saulėgražoms MD #C2089

Rinkinį sudaro: bazinis rinkinys, dugnas ir deflektoriai.

Bazinį rinkinį sudaro paprasti laikikliai, galiniai skirtuvai, pjovimo agregato dugno atramos, kreipimo trauklės komponentai ir tvirtinimo elementai MD #B7302

Dugno rinkinyje yra penki dugnai (du atsarginiai). Užsisakykite toliau nurodytą rinkinių skaičių atsižvelgdami į pjaunamosios dydį MD #B7303

- FD230 – baziniame rinkinyje yra FD230 pjaunamosioms pakankamas dugnų skaičius. Papildomi dugnų rinkiniai nereikalingi.
- FD235 – 1 rinkinys
- FD240 – 2 rinkiniai
- FD245 – 3 rinkiniai

Deflektoriai yra su kreipimo trauklių skydeliais ir papildomomis pjovimo agregato dugno atramomis:

- 30 pėd. – MD #B7304
- 35 pėd. – MD #B7305
- 40 pėd. – MD #B7306
- 45 pėd. – MD #B7307

Skyrius 6: Trikčių nustatymas ir šalinimas

Trikčių šalinimo lentelės padeda nustatyti ir spręsti problemas, susijusias su pjaunamąja.

6.1 Pro pjovimo agregatą byrantys javai

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis nustatykite javų byrėjimo pro pjovimo agregatą priežastis ir rekomenduojamus sprendimus.

Lentelė 6.1 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pro pjovimo agregatą byrantys javai

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: nesugriebiami nulenkti javai		
Pjovimo agregatas per aukštai	Nuleiskite pjovimo agregatą	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.1 Pjovimas virš žemės lygio, p. 185 3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą	3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239
Lenktuvai per daug užlenkti	Paslinkite lenktuvus pirmyn	3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244
Važiavimo greitis per didelis pagal lenktuvų greitį	Padidinkite lenktuvų greitį arba sumažinkite važiavimo greitį	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233 3.9.7 Važiavimo greitis, p. 234
Lenktuvų pirštai nepakankamai pakelia javus	Padidinkite pirštų žingsnio statmenumą	3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254
Lenktuvų pirštai nepakankamai pakelia javus	Sumontuokite javų atkeltuvus	„MacDon“ atstovas
Simptomas: galvutės suskyla ar nulūžta		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	3.9.7 Važiavimo greitis, p. 234
Pernokę javai	Dirbkite nakčia, kai didesnė drėgmė	–
Simptomas: medžiaga kaupiasi tarpe tarp galinio skydo išpjovos ir dalgio galvutės		
Javų varpos nulinksta per dalgio galvutės galinio skydo angą	Uždėkite dalgių galvučių gaubtus (išskyrus tada, kai dirbama ant drėgnos ar klampios dirvos)	4.8.9 Dalgio galvutės gaubtas, p. 582
Simptomas: nenupjautos medžiagos juostos		
Apsaugos užsikišę šiukšlėmis	Išstatykite trumpas dalgio apsaugas	4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 571
Sulūžę dalgio sekcijos	Pakeiskite sulaužytas sekcijas	4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 548
Simptomas: per stipriai atšoka važiuojant įprastiniu greičiu lauke		
Per aukštai nustatytas paviršiaus kopijavimo modulis	Sureguliuokite pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulį	3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 197
Simptomas: skirtuvo strypas braukiamas stačiais pasėliais		
Per ilgi skirtuvo strypai	Atjunkite skirtuvo strypą	3.9.14 Pasėlių skirtuvai, p. 260

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.1 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pro pjovimo agregatą byrantys javai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: javai ties galais nenujaujami		
Lenktuvai nepasvyra arba nesucentruoti ant pjaunamosios	Nustatykite horizontalią lenktuvų padėtį ar lenktuvų pasvirimą	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i> • <i>4.13.2 Pasvirę lenktuvai, p. 639</i>
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį taip, kad dalgis judėtų laisvai, bet vis tiek neleistų sekcijoms atkilti nuo apsaugų	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 566</i> arba • <i>Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 577</i>
Nusidėvėję arba sulūžę dalgio sekcijos ar apsaugos	Pakeiskite visas susidėvėjusias ir sulūžusias pjaunamąsias dalis	<i>4.8 Dalgis, p. 548</i>
Pjaunamoji nesulygiuota	Sulygiuokite pjaunamąją	<i>3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457</i>
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį ir (ar) pirštų žingsnį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i> • <i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>
Skirtuvas nulenkia tankius pasėlius ties galais ir trukdo tinkamai tiekti, nes medžiaga užvirsta ant apsaugų	Pakeiskite 3–4 galines apsaugas trumpomis dalgio apsaugomis	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 571</i> • „MacDon“ atstovas
Simptomas: tankūs ar išdraikyti pasėliai virsta per skirtuvo strypą ir susikaupia ant galinių skydų.		
skirtuvo strypai nepakankamai atskiria	Sumontuokite ilgus skirtuvo strypus	<i>3.9.14 Pasėlių skirtuvai, p. 260</i>
Simptomas: nupjovus grūdai byra priešais pjovimo agregatą		
Per mažas važiavimo greitis	Padidinkite važiavimo greitį	<i>3.9.7 Važiavimo greitis, p. 234</i>
Per mažas lenktuvų greitis	Padidinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233</i>
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	<i>3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239</i>
Pjovimo agregatas per aukštai	Nuleiskite pjovimo agregatą	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.1 Pjovimas virš žemės lygio, p. 185</i> • <i>3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195</i>
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Palenkite lenktuvus atgal ant svirtų	<i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i>
Pjovimo greitis didesnis nei 10 km/val. (6 myl./val.) su 10 dantų lenktuvų pavaros žvaigžde	Pakeiskite į 19 dantų lenktuvų pavaros žvaigždę	<i>4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė, p. 668</i>
Nusidėvėję ar sulūžę dalgio komponentai	Pakeiskite komponentus	<i>4.8 Dalgis, p. 548</i>

6.2 Pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis įvertinkite pjovimo veiksmų ir dalgio komponentų problemas ir imkitės rekomenduojamų atitaisymo veiksmų.

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: netolygiai nupjauti javai		
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	<ul style="list-style-type: none"> Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 566 Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 577
Nusidėvėję arba sulūžę dalgio sekcijos ar apsaugos	Pakeiskite visas susidėvėjusias ir sulūžusias pjaunamąsias dalis	<ul style="list-style-type: none"> Centrinės smailios dalgio apsaugos keitimas – dvigubas dalgis, p. 567 Smailių dalgio apsaugų keitimas, p. 564 Centrinės dalgio apsaugos keitimas – dvigubas dalgis, p. 578 Trumpų dalgio apsaugų ar galinių dalgio apsaugų keitimas, p. 575 4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 548
Dalgis neveikia rekomenduojamu greičiu	Nustatytas per mažas nuožulniosios kameros korpuso greitis arba dalgio greitis nenustatytas tinkamu diapazonu	<i>Dalgio greičio tikrinimas, p. 238</i>
Važiavimo greitis per didelis pagal lenktuvų greitį	Sumažinkite važiavimo greitį arba padidinkite lenktuvų greitį	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233 3.9.7 Važiavimo greitis, p. 234
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų padėtį / pirštų žingsnį	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244 3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254
Pjovimo agregatas per aukštai	Sumažinkite pjovimo aukštį	3.9.1 Pjovimas virš žemės lygio, p. 185 arba 3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195
Per plokščias pjaunamosios kampas	Nustatykite pjaunamąją statesniu kampu	3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226
Apsaugų pjovimo briauna nepakankamai arti ar lygiagrečiai dalgio sekcijoms	Sulygiuokite apsaugas	<i>Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 562</i>
Išdraikyti / sunkiai pjaunami javai	Išstatykite trumpas dalgio apsaugas	„MacDon“ atstovas <ul style="list-style-type: none"> Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 566 arba Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 577

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Lenktuvai per daug užlenkti	Palenkite lenktuvus pirmyn	<i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i>
Simptomas: užstrigęs dalgis		
Lenktuvai per aukštai arba per daug palenkti pirmyn	Nuleiskite lenktuvus arba palenkite atgal	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239</i> • <i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i>
Per didelis važiavimo greitis	Sumažinkite važiavimo greitį	<i>3.9.7 Važiavimo greitis, p. 234</i>
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	<i>Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 566 arba Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 577</i>
Atšipusi ar sulūžusi dalgio sekcija	Pakeiskite dalgio sekciją	<i>4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 548</i>
Sulankstytos ar sulūžę apsaugos	Sulygiuokite arba pakeiskite apsaugas	<i>Dalgio apsaugų ir apsauginės juostos reguliavimas, p. 562</i>
Lenktuvų pirštai priešais dalgį tinkamai nepakelia javų	Sureguliuokite lenktuvų padėtį / pirštų žingsnį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i> • <i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>
Plieniniai ekscentriniai pirštai liečiasi su dalgiu	Padidinkite tarpą tarp lenktuvų ir pjovimo agregato arba sureguliuokite pasvirimą	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.13.2 Pasvirę lenktuvai, p. 639</i>
Per sunkus paviršiaus kopijavimo modulis	Sureguliuokite spyruokles, kad paviršiaus kopijavimo modulis būtų lengvesnis	<i>Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198</i>
Ant pjovimo agregato kaupiasi purvas arba nešvarumai	Pakelkite pjovimo agregatą nuleisdami atramines plokšteles	<i>3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195</i>
Ant pjovimo agregato kaupiasi purvas arba nešvarumai	Ištiesinkite pjaunamosios kampą	<i>3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226</i>
Dalgis neveikia rekomenduojamu greičiu	Patikrinkite kombaino variklio sūkių dažnį arba pjaunamosios dalgio greitį	<ul style="list-style-type: none"> • Kombaino operatoriaus vadovas • <i>Dalgio greičio tikrinimas, p. 238</i>
Simptomas: per didelė pjaunamosios vibracija		
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 566 arba Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 577</i>
Per daug nusidėvėjęs dalgis	Pakeiskite dalgį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 550</i> • <i>4.8.5 Dalgio montavimas, p. 552</i>

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	<ul style="list-style-type: none"> Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 566 Centrinio laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 570 Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 577 Centrinio laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 581
Per daug nusidėvėjęs dalgis	Pakeiskite dalgį	<ul style="list-style-type: none"> 4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 550 4.8.5 Dalgio montavimas, p. 552
Atsilaisvinęs ar nusidėvėjęs dalgio galvutės kaištis arba pavaros svertas	Priveržkite arba pakeiskite detales	4.8.1 Dalgio sekcijos keitimas, p. 548
Simptomas: per didelė paviršiaus kopijavimo modulio ir pjaunamosios vibracija		
Netinkamas dalgio greitis	Sureguliuokite dalgio greitį	Dalgio greičio tikrinimas, p. 238
Sulenktas pjovimo agregatas	Ištiesinkite pjovimo agregatą	„MacDon“ atstovas
Simptomas: per dažnai lūžta dalgio sekcijos ar apsaugos		
Netinkamai sureguliuotas dalgio laikiklis	Sureguliuokite laikiklį	<ul style="list-style-type: none"> Laikiklio reguliavimas – smailios dalgių apsaugos, p. 566 arba Laikiklio reguliavimas – trumpos dalgio apsaugos, p. 577
Pjovimo agregatas ant akmenuoto paviršiaus veikia per lėtai	Pakelkite pjovimo agregatą naudodami atramines plokšteles	3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195
Paviršiaus kopijavimo modulis nustatytas ties per sunkiu nustatymu	Sureguliuokite paviršiaus kopijavimo modulio spyruokles, kad būtų mažesnis svoris	Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198
Sulenкта ar sulaužyta apsauga	Ištiesinkite ar pakeiskite apsaugą	<ul style="list-style-type: none"> 4.8.7 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai, p. 554 arba 4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 571
Per status pjaunamosios kampas	Ištiesinkite pjaunamosios kampą	3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226
Simptomas: Dalgio galinė dalis		
Sulenкта ar sulaužyta apsauga	Ištiesinkite ar pakeiskite apsaugą	<ul style="list-style-type: none"> 4.8.7 Smailios dalgių apsaugos ir laikikliai, p. 554 arba 4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 571
Nusidėvėjęs dalgio galvutės kaištis	Pakeiskite dalgio galvutės kaištį	<ul style="list-style-type: none"> 4.8.3 Dalgio galvutės guolio atjungimas, p. 551 ir 4.8.4 Dalgio galvutės guolio montavimas, p. 552

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.2 Trikčių šalinimas – pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Atšipęs dalgis	Pakeiskite dalgį	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Dalgio atjungimas, p. 550</i> ir • <i>4.8.5 Dalgio montavimas, p. 552</i>
Per didelis dalgio greitis	Sumažinkite dalgio greitį	Pasitarkite su „MacDon“ atstovu
Atsilaisvinę dalgio sekcijos tvirtinimo elementai	Patikrinkite / priveržkite visus dalgio tvirtinimo elementus	–

6.3 Lenktuvų tiekimas

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis įvertinkite lenktuvų tiekimo problemų priežastis ir imkitės rekomenduojamų atitaisymo veiksmy.

Lentelė 6.3 Trikčių nustatymas ir šalinimas – lenktuvų tiekimas

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: lenktuvai nepaleidžia pasėlių esant įprastiniams statiems javams		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239</i>
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai	Sumažinkite kumštelio nustatymą	<i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>
Lenktuvai per daug užlenkti	Palenkite lenktuvus pirmyn	<i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i>
Simptomas: lenktuvai nepaleidžia pasėlių esant išgulusiems ir statiems javams (lenktuvai iki galo nuleisti)		
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai statiems pasėliams	Sumažinkite kumštelio nustatymą (vienas arba du) arba palenkite lenktuvus pirmyn	<i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>
Simptomas: vynuojama ant lenktuvų galo		
Lenktuvų virbai nustatyti per stačiai	Sumažinkite kumštelio nustatymą	<i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239</i>
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233</i>
Lenktuvai nesucentruoti ant pjaunamosios	Sucentruokite lenktuvus ant pjaunamosios	<i>4.13.3 centravimo lenktuvai, p. 640</i>
Simptomas: lenktuvai per greitai paleidžia javus		
Lenktuvų virbai nustatyti nepakankamai stačiai	Padidinkite kumštelio nustatymą, kad lenktuvų tiekimas atitiktų lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį	<i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Palenkite lenktuvus atgal, kad atitiktų lenktuvų kumštelio nustatymą	<i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i>
Simptomas: lenktuvai nepakyla		
Lenktuvų kėlimo jungtys netinkamos ar defektyvios	Pakeiskite spartaus jungimo jungtį	„MacDon“ atstovas
Simptomas: lenktuvai nesisuka		
Netinkamai prijungtos spartaus jungimo jungtys	Sujunkite jungtis	<i>3.6 Pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas, p. 69</i>
Sugedusi ar sulūžusi lenktuvų pavaros grandinė	Prijunkite / pakeiskite grandinę	<i>4.14.6 Pavaros grandinės keitimas, p. 678</i>
Simptomas: be apkrovos lenktuvų judesys netolygus		
Per daug atsilaisvinusi lenktuvų pavaros grandinė	Įtempkite grandinę	<i>Lenktuvų pavaros grandinės įtempimas, p. 667</i>
Simptomas: lenktuvų judesys netolygus arba jis užstringa esant sunkiems javams		
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233</i>
Lenktuvų pirštai nustatyti nepakankamai stačiai	Nustatykite ties statesne piršto žingsnio įranta	<i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239</i>

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.3 Trikčių nustatymas ir šalinimas – lenktuvų tiekimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Per mažas kombaino (ne kombaino paviršiaus kopijavimo moduli) viršslėgio vožtuvo slėgio nustatymas	Padidinkite slėgio išleidimo nustatymą iki gamintojo rekomendacijų	Kombaino operatoriaus vadovas
Žemas kombaino alyvos bako lygis PASTABA: Kartais yra daugiau nei vienas bakas	Užpildykite iki reikiamo lygio	Kombaino operatoriaus vadovas
Viršslėgio vožtuvo gedimas	Pakeiskite viršslėgio vožtuvą	Kombaino operatoriaus vadovas
Pjaunami tankūs javai naudojant standartinio sukimo momento (19 dantų) lenktuvų pavaros žvaigždę	Pakeiskite žvaigždę į tinkamą aukšto sukimo momento žvaigždę, kad atitiktų kombaino lenktuvų kontūro slėgį	<ul style="list-style-type: none"> • 4.14.2 Lenktuvų pavaros žvaigždė, p. 668 • Sumontuokite dviejų greičių rinkinį (MD #311882)
Simptomas: plastikiniai pirštai pjauna ties atgaliu		
Nepakankamas tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato	Padidinkite tarpą	4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633
Simptomas: plastikiniai pirštai palenkti atgal ties atgaliu		
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Pakelkite pjaunamąją	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Sumažinkite pjaunamosios pakreipimą	3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis mažesnis už važiavimo greitį	Palenkite lenktuvus atgal	3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244
Simptomas: plastikiniai pirštai prie atgalio palenkti pirmyn		
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Pakelkite pjaunamąją	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Sumažinkite pjaunamosios pakreipimą	3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226
Lenktuvai įsikabina į gruntą, kai lenktuvų greitis didesnis už važiavimo greitį	Palenkite lenktuvus atgal	3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244
Simptomas: plastikiniai pirštai palenkti arti virbo vamzdelio		
Veikiant lenktuvams pjovimo agregate įstringa per daug javų pluoštų	Pašalinkite užsikimšimą / reguliuokite pjovimą	3.12 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 460
Veikiant lenktuvams pjovimo agregate įstringa per daug javų pluoštų	Sustabdykite lenktuvus, kol jie nėra per daug užsikimšę	3.12 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 460

6.4 Pjaunamosios ir transporterių trikčių šalinimas

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis įvertinkite pjaunamosios ir tiektuvo problemas ir imkitės rekomenduojamų atitaisymo veiksmy.

Lentelė 6.4 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pjaunamoji ir transporteriai

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: Nepakankamai pakelta pjaunamoji		
Mažas išleidimo slėgis	Padidinkite išleidimo slėgį	Kombaino pardavėjas
Simptomas: Nepakankamas šoninio transporterio greitis		
Nustatytas per mažas greičio valdymo nustatymas	Padidinkite greičio valdymo nustatymą	3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 235
Per lėta kombaino pjaunamosios pavara	Nustatykite pagal kombaino greitį tinkamą pavarą	Kombaino operatoriaus vadovas
Simptomas: Nepakankamas tiekimo transporterio greitis		
Per mažas išleidimo slėgis	Patikrinkite tiekimo transporterio hidraulinę sistemą	Kreipkitės į „MacDon“ atstovą
Per lėta kombaino pjaunamosios pavara	Nustatykite pagal kombaino greitį tinkamą pavarą	Kombaino operatoriaus vadovas
Simptomas: nejuda tiekimo transporteris		
Atsilaisvinę transporteriai	Įtempkite transporterius	4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 589
Pavaros arba atraminis volelis apsvyrinijęs medžiaga	Atlaisvinkite transporterį ir nuvalykite volelius	4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 589
Skersinis arba jungiamoji juosta užstrigę rėme arba dėl užsikimšusios medžiagos	Atlaisvinkite transporterį ir pašalinkite kliūtį	4.10.2 Tiekimo transporterio įtempimo tikrinimas ir reguliavimas, p. 589
Užstrigęs volelio guolis	Pakeiskite volelio guolį	Tiekimo transporterio atraminio volelio guolio keitimas, p. 602
Mažai hidraulinės alyvos	Pripildykite kombaino hidraulinės alyvos baką iki viršutinės žymos	Kombaino operatoriaus vadovas
Netolygiai tiekama medžiaga nuo dalgio	Nuleiskite lenktuvus	3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239
Netolygiai tiekama medžiaga nuo dalgio	Įstatykite trumpas dalgio apsaugas	4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 571
Simptomas: Pristabdomas tankių javų srautas		
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą	3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226
Per daug medžiagos ant transporterių	Padidinkite šoninio transporterio greitį	3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 235
Per daug medžiagos ant transporterių	Sumontuokite viršutinę skersinę sraigę	5.1.5 Viso ilgio viršutinė kryžminė sraigė, p. 699
Per daug medžiagos ant transporterių	Pritvirtinkite sraigių prailginimo elementus	„MacDon“ atstovas
Simptomas: Transporteriai sukasi atgal		
Transporteriai per lėtai juda esant sunkiems javams	Padidinkite transporterių greitį	3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 235

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.4 Trikčių nustatymas ir šalinimas – pjaunamoji ir transporteriai (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: Javai permetami skersai angos ir priešingoje transporterio pusėje		
Transporteriai juda per greitai esant lengviems javams	Sumažinkite transporterių greitį	<i>3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 235</i>
Simptomas: ant galinių deflektorių kaupiasi medžiaga ir ji išleidžiama pluoštais		
Per platūs galiniai deflektoriai	Esant pjaunamosioms tik su rankomis pakreipiamomis platformomis, sumažinkite deflektorių ar pakeiskite siauru deflektoriumi (MD #172381)	<i>3.12 Užstrigusio pjovimo agregato tvarkymas, p. 460</i>

6.5 Daržo pupų pjovimas

Vadovaudamiesi toliau pateikiamomis lentelėmis įvertinkite daržo pupų pjovimo problemų priežastis ir imkitės rekomenduojamų veiksmų.

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: nuimami augalai nuplėšiami ir visas ar dalis augalo paliekama		
Pjaunamoji atkelta nuo žemės	Nuleiskite pjaunamąją ant žemės ir leiskite jai veikti su atraminėmis plokštelėmis ir (ar) pjovimo agregatas	3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195
Nustatytas per mažas paviršiaus kopijavimo modulio nustatymas – užvažiaus ant iškilumo nepakankamai greitai nuleidžiama	Nustatykite paviršiaus kopijavimo modulį ties 335–338 N (75–85 lbf). Pagal poreikį padidinkite arba sumažinkite nustatymą, kad pjaunamoji per daug nešokinėtų ar neįsikabintų į minkštą gruntą	3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 197
Lenktuvai per aukštai, o cilindrai iki galo įtraukti	Sureguliuokite lenktuvų aukštį	3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239
Nepakankamai status pirštų žingsnis	Sureguliuokite pirštų žingsnį	3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254
Lenktuvai per daug atitraukti	Palenkite lenktuvus pirmyn iki pirštų antgaliai šukuos dirvos paviršių, o pjaunamoji bus ties žemės paviršiumi ir jos kampas bus tinkamai nustatytas	3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244
Per mažas pjaunamosios kampas	Sureguliuokite pjaunamosios kampą	Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 227
Per mažas pjaunamosios kampas	Padidinkite pjaunamosios kampą iki galo įtraukdami kėlimo cilindrus (jei pjaunama ant žemės paviršiaus)	Pjaunamosios kampo reguliavimas iš kombaino, p. 227
Per lėti lenktuvai	Sureguliuokite lenktuvų greitį, kad jis būtų šiek tiek didesnis už važavimo greitį	3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233
Per didelis važavimo greitis	Sumažinkite važavimo greitį	3.9.7 Važavimo greitis, p. 234
Atraminės plokštelės per žemai	Pakelkite atramines plokšteles į aukščiausią padėtį	3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195
Pjovimo agregato su plastikinėmis nusidėvėjimo kompensavimo juostelėmis apačioje kaupiasi purvas; pakelia agregatą nuo žemės paviršiaus	Per drėgna dirva – palaukite, kol pradžius	–
Pjovimo agregato su plastikinėmis nusidėvėjimo kompensavimo juostelėmis apačioje kaupiasi purvas; pakelia agregatą nuo žemės paviršiaus	Per sunkus paviršiaus kopijavimo modulis	Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo sistemos tikrinimas ir reguliavimas, p. 198
Pjovimo agregato su plastikinėmis nusidėvėjimo kompensavimo juostelėmis apačioje kaupiasi purvas; pakelia agregatą nuo žemės paviršiaus	Rankomis nuvalykite pjovimo agregato apačią, kai ten susikaupia per daug purvo.	–
Pjaunamoji nesulygiuota	Sulygiuokite pjaunamąją	3.11 Pjaunamosios lygiavimas, p. 457

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Nusidėvėjusios ar sugadintos dalgio sekcijos	Pakeiskite sekcijas arba dalgį	<i>4.8 Dalgis, p. 548</i>
Vijoklių dalys įstringa smailiame apsaugos antgalyje. (dažniau pasitaiko juostomis pjaunant pupas, kurios suvirsta nuo kultivavimo)	Sumontuokite trumpų dalgio apsaugų konvertavimo rinkinį	<i>4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 571</i>
Javų liekanų stūmimas žeme	Sumontuokite trumpas dalgio apsaugas	<i>4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 571</i>
Per mažas dalgio greitis	Padidinkite nuožulniosios kameros korpuso greitį arba patikrinkite, ar dalgio greitis nustatytas ties rekomenduojamu diapazonu	<i>3.9.9 Informacija apie dalgio greitį, p. 237 arba Dalgio greičio tikrinimas, p. 238</i>
Simptomas: Per dideli nuostoliai ties skirtuvais		
skirtuvo strypas braukiamas per pasėlį ir traiško ankštis	Nuimkite skirtuvo strypą	<i>3.9.14 Pasėlių skirtuvai, p. 260</i>
Ant galinio skydo kaupiasi vijokliai ir augalų liekanos	Sumontuokite skirtuvo strypą	<i>3.9.14 Pasėlių skirtuvai, p. 260</i>
Simptomas: tarp transporterio viršaus ir pjovimo agregato įstringa vijokliai		
Pjovimo agregatas užpildoma liekanomis, kai nėra tinkamai sureguliuotas tarpas tarp transporterio ir pjovimo agregato	Kiekviename lauko gale (arba pagal poreikį) iki galo pakelkite pjaunamąją ir platformas paslinkite pirmyn-atgal, kad išvalytumėte pjovimo agregatą	–
Pakėlus pjaunamąją ir paslinkus pirmyn-atgal platformas, nėra išvalomos liekanos iš pjovimo agregato.	Rankomis pašalinkite liekanas iš pjovimo agregato ertmės, kad nebūtų sugadinti transporteriai	–
Simptomas: Tarp apsaugų kaupiasi javai ir nejuda transporterių galo link		
Lenktuvų piršto žingsnis nepakankamai stačias	Padidinkite piršto statmenumą (kumštelio padėtis)	<i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>
Lenktuvai per aukštai	Nuleiskite lenktuvus	<i>3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239</i>
Mažiausias atstumas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato nustatytas per aukštai	Nustatykite mažiausią lenktuvų aukštį iki galo įtraukę cilindrus	<i>4.13.1 Tarpas tarp lenktuvų ir pjovimo agregato, p. 633</i>
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Pakeiskite lenktuvų padėtį	<i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i>
Simptomas: Javai vyniojasi aplink lenktuvus		
Lenktuvai per žemai	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239</i>
Simptomas: Lenktuvai traiško ankštis		
Lenktuvai per daug užlenkti į priekį	Pakeiskite lenktuvų padėtį	<i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i>
Per didelis lenktuvų greitis	Sumažinkite lenktuvų greitį	<i>3.9.6 Lenktuvų greitis, p. 233</i>
Per sausos pupų ankštys	Pjaukite nakčia, kai iškrenta gausi rasa ir ankštys suminkštėja	–
Lenktuvų piršto žingsnis nepakankamai stačias	Padidinkite piršto statmenumą (kumštelio padėtis)	<i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: lūžta pjovimo agregato apsaugos		
Nepakankamas paviršiaus kopijavimo modulio nustatymas (paviršiaus kopijavimo nustatymas per sunkus)	Reguliuokite paviršiaus kopijavimo modulio nustatymą (nustatykite lengvesnį)	<i>3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 197</i>
Lauke per daug akmenų	Apsvarstykite galimybę sumontuoti papildomos komplektacijos trumpas dalgių apsaugas Pastaba: sumontavus trumpas apsaugas kyla pavojus sugadinti dalgių sekcijas (nors yra lengviau pakeisti sekcijas su trumpomis dalgio apsaugomis)	„MacDon“ atstovas
Simptomas: pjovimo agregatas stumia per daug liekanų ir purvo		
Pjaunamoji per sunki	Iš naujo sureguliuokite paviršiaus kopijavimo modulį, kad pjaunamoji būtų lengvesnė	<i>3.9.3 Pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis, p. 197</i>
Per status pjaunamosios kampas	Sumažinkite pjaunamosios kampą	<i>3.9.5 Pjaunamosios kampas, p. 226</i>
Apsaugos užsikiša liekanomis ir (ar) žemėmis	Sumontuokite trumpą dalgio apsaugą	<i>4.8.8 Trumpos dalgio apsaugos ir laikikliai, p. 571</i>
Nepakankamai prilaikoma pjaunamoji	Sumontuokite centrinės atramines plokšteles	<i>3.9.2 Pjovimas pažeme, p. 195</i>
Simptomas: javai vyniojasi aplink lenktuvų galus		
Nenupjauti javai kliūva už lenktuvų galų	Sumontuokite lenktuvų galinius gaubtus	Pjaunamosios detalių katalogas
Simptomas: pjovimo agregatas užsipildo purvu		
Per didelis tarpas tarp transporterio ir pjovimo agregato	Kiekviename lauko gale (arba pagal poreikį) iki galo pakelkite pjaunamąją ir paslinkite platformas pirmyn-atgal, kad išvalytumėte pjovimo agregatą	–
Simptomas: lenktuvai kartais perduoda žaliavą į tą pačią vietą		
Sulankstyti plieniniai pirštai ir užkabina žaliavą nuo transporterių	Ištieskite pirštus (plieninius)	–
Ant pirštų galo kaupiasi purvas ir žaliava negali nukristi nuo pirštų ant transporterių	Pakelkite lenktuvus	<i>3.9.10 Lenktuvų aukštis, p. 239</i>
Ant pirštų galo kaupiasi purvas ir žaliava negali nukristi nuo pirštų ant transporterių	Sureguliuokite lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtį, kad atitrauktumėte pirštus nuo žemės	<i>3.9.11 Lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis, p. 244</i>
Simptomas: pjovimo agregatas stumia gruntą		
Padangų vėžės arba pasėlių eilių kraštai	Pjaukite kampu pagal pasėlių eiles arba kraštus	–
Nelygus reljefas išilgai lauko	Pjaukite 90° kampu pagal nelygų reljefą (jei dalgiai kopijuoja paviršių į jį neįsikabindami)	–

TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Lentelė 6.5 Trikčių nustatymas ir šalinimas – daržo pupų pjovimas (tęsinys)

Problema	Sprendimas	Žr.
Simptomas: lenktuvai perduoda per daug žaliavos ar perneša pluoštais		
Ant transporterių (iki lenktuvų centrinio vamzdelio) susikaupia per daug žaliavos	Padidinkite transporterių greitį	<i>3.9.8 Šoninio transporterio greitis, p. 235</i>
Per mažas pirštų žingsnis	Padidinkite pirštų žingsnį	<i>3.9.12 Lenktuvų virbų pasvirimas, p. 254</i>

Skyrius 7: Informacinės nuorodos

Papildomos informacijos skyriuje pateikiama papildoma pagalbinė informacija, pvz., sukimo momento specifikacijos, kėlimo įrangos reikalavimai, matavimo vienetų konvertavimo informacija ir terminų apibrėžtys. Skaitykite šį skyrių pagal poreikį.

7.1 Sukimo momentų specifikacijos

Toliau esančiose lentelėse nurodytos įvairių varžtų, tvirtinimo sraigtų ir hidraulinių tvirtinimo elementų sukimo momento vertės. Šias vertes naudokite tik tada, kai procedūroje nepateiktos kitos sukimo momento vertės.

- Visus varžtus veržkite iki sukimo momento verčių, kurios nurodytos toliau pateiktose lentelėse, išskyrus atvejus, kai vadove pateikiami kitokie nurodymai.
- Pakeiskite nuimtus tvirtinimo elementus tokio paties stiprumo ir klasės tvirtinimo elementais.
- Vadovaukitės sukimo momento verčių lentelėmis kaip orientyru, kai periodiškai tikriname varžtų priveržimą.
- Norėdami išsiaiškinti varžtų ir tvirtinimo sraigtų sukimo momento kategorijas, perskaitykite ant jų galvutės nurodytus ženklus.

Antveržlės

Antveržles reikia veržti iki mažesnio sukimo momento nei veržles, kurios naudojamos kitais tikslais. Priverždami antveržles, padauginkite įprastinėms veržlėms taikomą sukimo momentą iš 0,65, kad nustatytumėte modifikuotą sukimo momento vertę.

Savisriegiai sraigtai

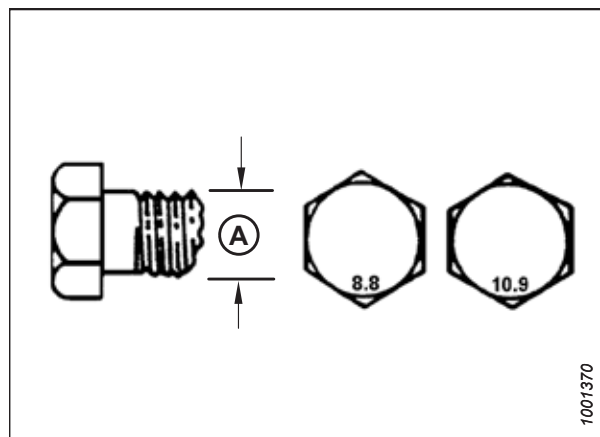
Sukdami savisriegius varžtus, naudokite standartines sukimo momento vertes. **NESUKITE** savisriegių varžtų į laikančiąsias konstrukcijos dalis ar į svarbius sujungimus.

7.1.1 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigtų, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

Lentelė 7.1 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės laisvai besisukančios veržlės

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651

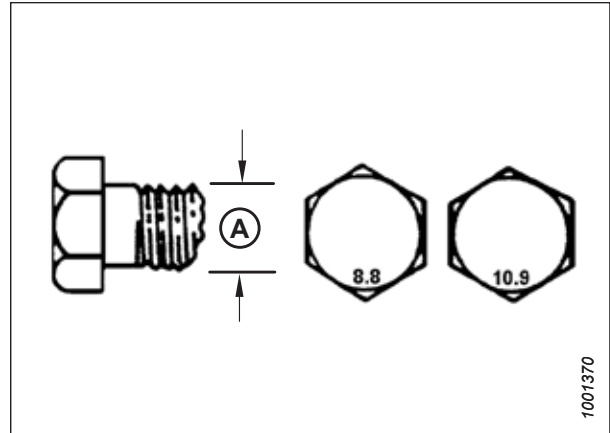


pav. 7.1: Varžtų klasės

INFORMACINĖS NUORODOS

Lentelė 7.2 Metrinė sistema: 8.8 klasės varžtai ir 9 klasės įstrižo sriegio varžlės

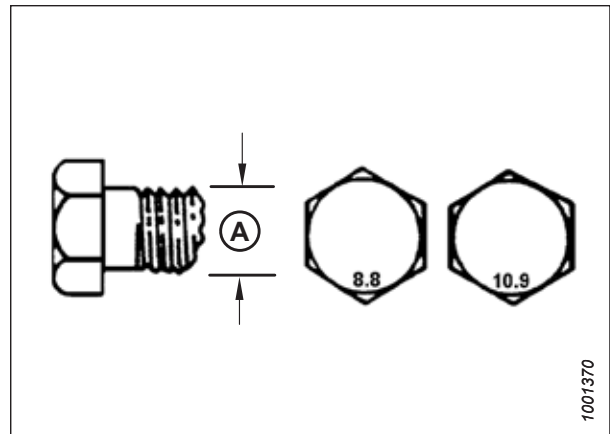
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444



pav. 7.2: Varžtų klasės

Lentelė 7.3 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės laisvai besisukančios varžlės

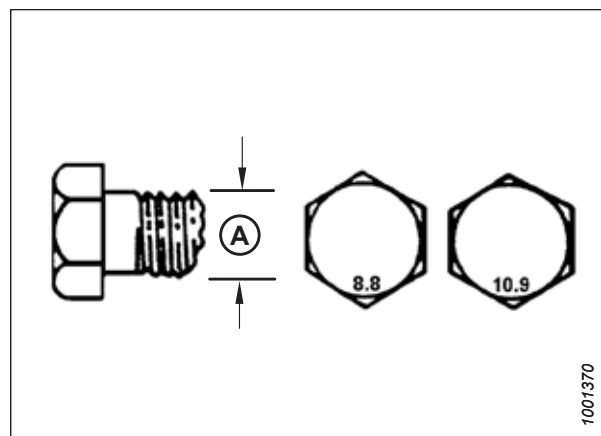
Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf·ft) (*lbf·in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901



pav. 7.3: Varžtų klasės

Lentelė 7.4 Metrinė sistema: 10.9 klasės varžtai ir 10 klasės įstrižo sriegio varžlės

Vardinis dydis (A)	Sukimo momentas (Nm)		Sukimo momentas (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Maž.	Didž.	Maž.	Didž.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614



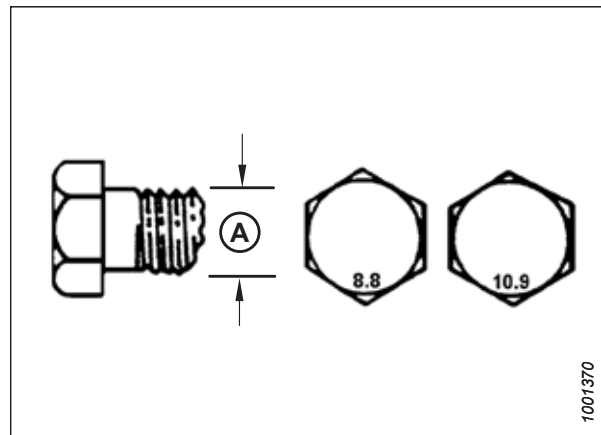
pav. 7.4: Varžtų klasės

7.1.2 Metrinės sistemos varžtų specifikacijos, varžtinės jungtys su lietu aliuminiu

Varžtų sukimo momentų metrinėse lentelėse pateiktos vertės taikomos tvirtinimo elementams, kurie montuojami nesutepti; t. y. tvirtinimo elementų sriegiai ir galvutės nesutepti tepalu, alyva ar sriegių fiksatoriumi. **NETEPKITE** tepalu ar alyva varžtų ar tvirtinimo sraigčių, išskyrus atvejus, kai tai daryti nurodoma šiame vadove.

Lentelė 7.5 Metrinės sistemos varžtinė jungtis su lietu aliuminiu

Vardinis dydis (A)	Varžtų sukimo momentas			
	8,8 (lietas aliuminis)		10,9 (lietas aliuminis)	
	Nm	lbf-ft	Nm	lbf-ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

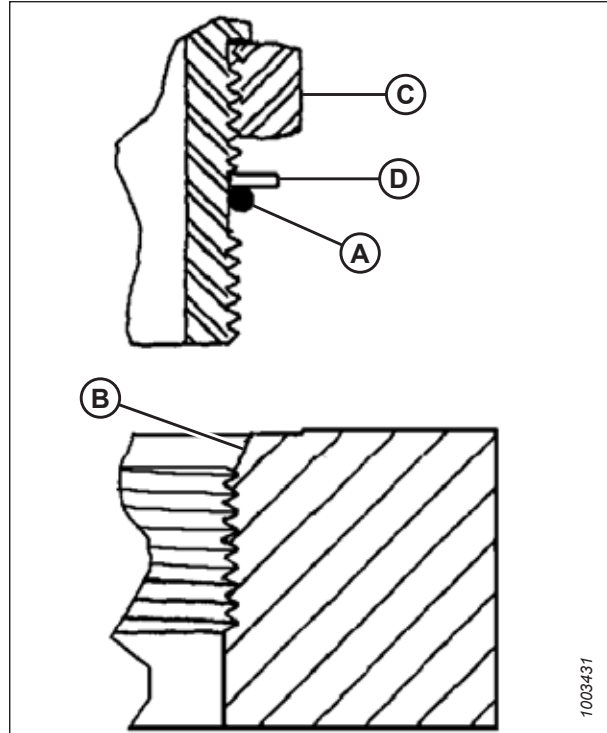


pav. 7.5: Varžtų klasės

7.1.3 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

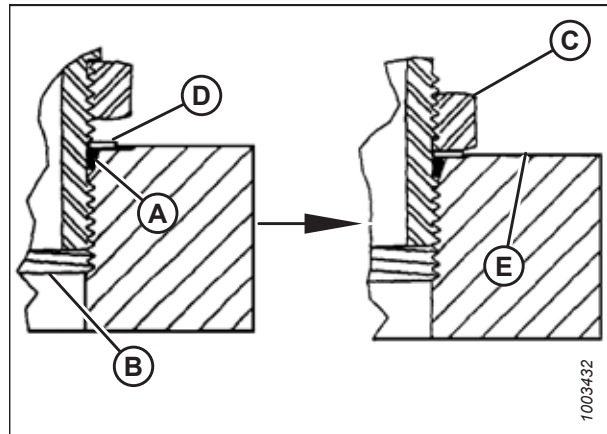
Standartinės sukimo momento vertės skirtos reguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar akivaizdžių defektų.
2. Kaip galima labiau atitraukite fiksavimo veržlę (C). Patikrinkite, ar poveržlė (D) yra laisva ir pastumkite kaip galima toliau fiksavimo veržlę (C).
3. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
4. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (A).



pav. 7.6: Hidraulinis tvirtinimo elementas

5. Stumkite tvirtinimo elementą (B) į jungtį, kol atraminė poveržlė (D) ir sandarinimo žiedas (A) palies detalės paviršių (E).
6. Reguluokite kampinius tvirtinimo elementus atsukdami daugiau nei vieną pasukimą.
7. Pasukite fiksavimo veržlę (C) žemyn iki poveržlės (D) ir priveržkite iki lentelėje nurodytos sukimo momento vertės. Naudokite du veržliarakčius, vieną ant tvirtinimo elemento (B), o kitą – ant fiksavimo veržlės (C).
8. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 7.7: Hidraulinis tvirtinimo elementas

Lentelė 7.6 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami

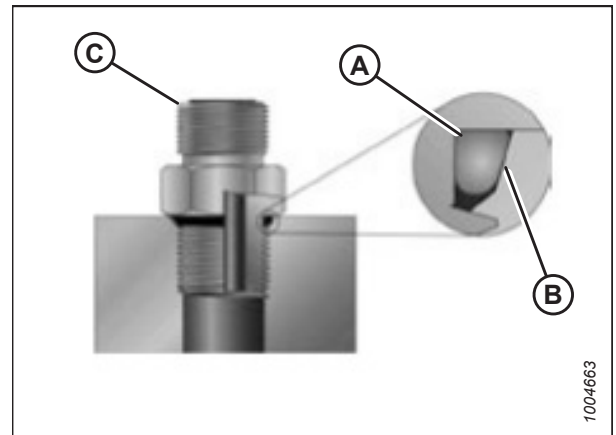
SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ⁸³	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16-24	6-7	* 53-62
-3	3/8-24	12-13	* 106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

7.1.4 Prailgintas sandarinimo žiedas, hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

Standartinės sukimo momento vertės skirtos nereguliuojamiems hidrauliniams tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

Sukimo momento vertės yra nurodytos toliau esančioje lentelėje.

1. Patikrinkite, ar sandarinimo žiede (A) ir lizde (B) nėra nešvarumų ar akivaizdžių defektų.
2. Patikrinkite, ar sandarinimo žiedas (A) **NĖRA** ant sriegių. Prireikus pakoreguokite sandarinimo žiedo (A) padėtį.
3. Sutepkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą.
4. Sukite tvirtinimo elementą (C) į jungtį, kol tvirtinimo elementas bus priveržtas rankomis.
5. Priveržkite tvirtinimo elementą (C) vadovaudamiesi [7.7, p. 732](#) lentelėje nurodytomis vertėmis.
6. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.



pav. 7.8: Hidraulinis tvirtinimo elementas

83. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

Lentelė 7.7 Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Sukimo momento vertė ⁸⁴	
		Nm	lbf·ft (*lbf·in)
-2	5/16-24	6-7	* 53-62
-3	3/8-24	12-13	* 106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

7.1.5 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis, hidrauliniai tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos tvirtinimo elementams su žiediniu paviršiaus sandarikliu. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

Sukimo momento vertės yra nurodytos toliau esančioje lentelėje.

1. Patikrinkite komponentus, ar ant sandarinimo paviršių ir tvirtinimo elementų sriegių nėra nelygumų, įrantly, įbrėžimų ir pašalinių medžiagų.



pav. 7.9: Hidraulinis tvirtinimo elementas

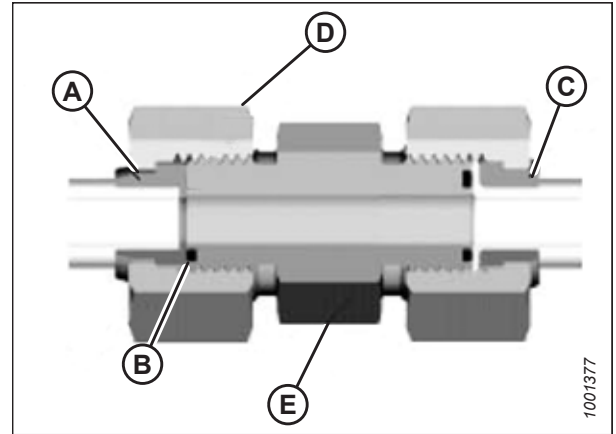
84. Nurodytos sukimo momento vertės pateikiamos esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

INFORMACINĖS NUORODOS

2. Suteptkite hidraulinės sistemos alyva sandarinimo žiedą (B).
3. Sulygiuokite vamzdelį ar žarnos konstrukciją, kad plokščias movos (A) arba (C) paviršius visiškai liestųsi su sandarinimo žiedu (B).
4. Rankomis prisriekite vamzdelį ar žarnos veržlę (D). Veržlė turi laisvai sukstis, kol atsiremia į paviršių.
5. Priveržkite tvirtinimo elementus vadovaudamiesi 7.8, p. 733 lentelėje nurodytomis vertėmis.

PASTABA:

Jei reikia, prilaikykite šešiabriaunę jungę ant tvirtinimo elemento korpuso (E), kad korpusas ir žarna nesisuktų, kai prisukate tvirtinimo elemento veržlę (D).



pav. 7.10: Hidraulinis tvirtinimo elementas

6. Surinkdami movas ar sujungdami kartu dvi žarnas, naudokite tris veržliarakčius.
7. Patikrinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę.

Lentelė 7.8 Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), hidrauliniai tvirtinimo elementai

SAE dydis	Sriegio dydis (col.)	Vamzdžio išor. sk. (col.)	Sukimo momento vertė ⁸⁵	
			Nm	lbf-ft
-3	Pastaba ⁸⁶	3/16	-	-
-4	9/16	1/4	25-28	18-21
-5	Pastaba ⁸⁶	5/16	-	-
-6	11/16	3/8	40-44	29-32
-8	13/16	1/2	55-61	41-45
-10	1	5/8	80-88	59-65
-12	1 3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Pastaba ⁸⁶	7/8	-	-
-16	1 7/16	1	150-165	111-122
-20	1 11/16	1 1/4	205-226	151-167
-24	1-2	1 1/2	315-347	232-256
-32	2 1/2	2	510-561	376-414

7.1.6 Kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai

Standartinės sukimo momento vertės skirtos kūginiams srieginiams vamzdžių tvirtinimo elementams. Jei procedūroje tokio paties tipo ir dydžio tvirtinimo elementui, nurodytam šioje temoje, nurodyta kitokia sukimo momento vertė, naudokite procedūroje nurodytą vertę.

Sumontuokite vamzdžių tvirtinimo elementus toliau nurodytu būdu.

1. Patikrinkite komponentus, ar ant tvirtinimo elementų ir jungties sriegių nėra nelygumų, įrantly, įbrėžimų ar kitų pašalinių medžiagų.
2. Suteptkite išorinius vamzdžio sriegius pastos tipo vamzdžių sriegių hermetiku.

85. Nurodytos sukimo momento vertės ir kampai pateikiami esant suteptoms jungtims (kaip pakartotinai montuojant).

86. Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklio tipas šiam vamzdelio dydžiui nenustatytas.

INFORMACINĖS NUORODOS

- Įsriekite tvirtinimo elementą į angą iki jis bus priveržtas ranka.
- Priveržkite jungtį tinkamu priveržimo kampu. Priveržimo pirštais pasukimų skaičius (FFFT) ir priveržimo pirštais pasukimo vertės yra pateikiamos 7.9, p. 734 lentelėje. Patikrinkite, ar kampinės jungties (įprastai 45° ar 90° kampo alkūnės) vamzdelio galas sulygiuotas su įeinančiu vamzdeliu ar žarna. Visada baikite sulygiuoti tvirtinimo elementą veržimo kryptimi. Niekada neatsukite (t. y. neatlaisvinkite) srieginių jungčių, kad sulygiuotumėte.
- Tinkamu valikliu nuvalykite visus sriegių hermetiko likučius ir perteklių.
- Įvertinkite galutinę tvirtinimo elemento būklę. Ypatingą dėmesį atkreipkite į tai, kad anga gali įtrūkti.
- Pažymėkite galutinę tvirtinimo elemento padėtį. Jei tvirtinimo elementas nesandarus, išmontuokite jį ir patikrinkite, ar nėra apgadintas.

PASTABA:

Tvirtinimo elementų įtrūkimai dėl perveržimo gali būti pastebėti tik išrinkus ir apžiūrėjus tvirtinimo elementus.

Lentelė 7.9 Hidraulinio tvirtinimo elemento vamzdžio sriegis

Kūginio vamzdžio sriegio dydis	Rekomenduojamas TFFT	Rekomenduojamas FFFT
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

7.2 Konvertavimo schema

Šiame vadove naudojami tiek SI sistemos matavimo vienetai (įskaitant metrinčius), tiek JAV įprastiniai vienetai (kartais vadinami standartiniais matavimo vienetais). Toliau pateiktoje lentelėje nurodomas šių matavimo vienetų sąrašas su santrumpomis ir jų konvertavimo koeficientai.

Lentelė 7.10 Konvertavimo schema

Kiekis	SI vienetai (metriniai)		Koeficientas	JAV sistemos vienetai (standartas)	
	Vieneto pavadinimas	Santrumpa		Vieneto pavadinimas	Santrumpa
Plotas	hektaras	ha	$\times 2,4710 =$	akras	akrai
Srautas	litrai per minutę	l/min	$\times 0,2642 =$	JAV galonai per minutę	gpm
Jėga	Niutonas	N	$\times 0,2248 =$	svaro jėga	lbf
Ilgis	milimetras	mm	$\times 0,0394 =$	colis	col.
Ilgis	metras	m	$\times 3,2808 =$	pėda	pėd.
Galia	kilovatas	kW	$\times 1,341 =$	arklio galia	AG
Slėgis	kilopaskalis	kPa	$\times 0,145 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	megapaskalis	MPa	$\times 145,038 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Slėgis	baras (ne SI)	baras	$\times 14,5038 =$	svarai į kvadratinį colį	psi
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	$\times 0,7376 =$	svarai pėdai arba pėdos svarai	lbf-ft
Sukimo momentas	Niutono metras	Nm	$\times 8,8507 =$	svaro coliai arba coliai svarui	lbf-in
Temperatūra	Celsijaus laipsniai	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	Farenheito laipsniai	°F
Greitis	metrai per minutę	m/min	$\times 3,2808 =$	pėdos per minutę	pėd./min
Greitis	metrai per sekundę	m/s	$\times 3,2808 =$	pėdos per sekundę	pėd./s
Greitis	kilometrai per valandą	km/val.	$\times 0,6214 =$	mylios per valandą	myl./val.
Tūris	litras	l	$\times 0,2642 =$	JAV galonas	JAV gal.
Tūris	mililitras	ml	$\times 0,0338 =$	uncija	unc.
Tūris	kubinis centimetras	cm ³ ar cc	$\times 0,061 =$	kubinis colis	col. ³
Svoris	kilogramas	kg	$\times 2,2046 =$	svaras	sv.

Rodyklė

10 V jutiklio adapterio rinkinys..... 701

A

AGCO kombainai

„Challenger“

kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 73

pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino..... 69

„Challenger“ kombainai

sraigų konfigūracijos..... 153

„Gleaner“

kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 73

pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino..... 69

„Gleaner“ kombainai

sraigų konfigūracijos..... 153

IDEAL™ serija

kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 79

pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino..... 77

„Massey Ferguson“

kombaino atjungimas nuo pjaunamosios 73

pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino..... 69

„Massey Ferguson“ kombainai

sraigų konfigūracijos 153

AHHC, Žr. automatinis pjaunamosios aukščio valdymas

akmenų blokavimo rinkinys 700

alyvos

dalgio pavarų dėžės alyvos keitimas 585

pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė

alyvos pylimas..... 507

pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė

alyvos pylimas..... 505

API

apibrėžimas 33

aps./min.

apibrėžimas 33

apsaugos

centrinių dalgio apsaugų keitimas 578

dalgio apsaugų reguliavimas..... 562

galinių dalgio apsaugų keitimas 575

smailių centrinių dalgio apsaugų keitimas..... 567

smailių dalgio apsaugų keitimas..... 564

trumpų dalgio apsaugų keitimas 575

ASTM

apibrėžimas 33

atjungimas

paviršiaus kopijavimo modulis 461

pjovimo agregatas..... 460

atraminės plokštelės, Žr. pjovimas pažeme

išorinių atraminių plokštelių reguliavimas 196

vidinių atraminių plokštelių reguliavimas..... 195

atsarginiai dalgiai..... 554

automatinis pjaunamosios aukščio valdymas, Žr.

kombaino sekcija

AGCO IDEAL™ serijos kombainai

jutiklio veikimas..... 279

apibrėžimas 33

„Case IH“ 120 serija 298

„Case IH“ 120 serijos kombainai 296

jutiklio išėjimo įtampa

įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 296

jutiklio veikimas..... 279

kalibravimas

automatinis pjaunamosios aukščio

valdymas..... 299

reguliavimas

iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 309

„Case IH“ 130 serijos kombainai 286, 289

jutiklio veikimas..... 279

„Case IH“ 140 serijos kombainai 286

jutiklio veikimas..... 279

„Case IH“ 230 serijos kombainai 296

jutiklio išėjimo įtampa

įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 296

jutiklio veikimas..... 279

kalibravimas

automatinis pjaunamosios aukščio

valdymas..... 299

reguliavimas

iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 309

„Case IH“ 230, 240, 250 serija 298

„Case IH“ 2300 kombainai

jutiklio išėjimo įtampa

kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281

jutiklio veikimas..... 279

kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio

valdymas 278

kalibravimas

didžiausias ražienos aukštis 432

„Case IH“ 240 serijos kombainai 296

jutiklio išėjimo įtampa

įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 296

jutiklio veikimas..... 279

kalibravimas

automatinis pjaunamosios aukščio

valdymas..... 299

reguliavimas

iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 309

„Case IH“ 250 serijos kombainai 296

jutiklio išėjimo įtampa

įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 296

jutiklio veikimas..... 279

kalibravimas

RODYKLĖ

<ul style="list-style-type: none"> automatinis pjaunamosios aukščio valdymas..... 299 reguliavimas <ul style="list-style-type: none"> iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 309 	
„Case IH“ 2500 kombainai	didžiausias ražienos aukštis 432
jutiklio išėjimo įtampa	„Case IH“ 7230/8230/9230 kombainai
kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281	jutiklio išėjimo įtampa
jutiklio veikimas..... 279	kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281
kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278	jutiklio veikimas..... 279
kalibravimas	kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278
didžiausias ražienos aukštis 432	kalibravimas
„Case IH“ 5088/6088/7088 kombainai	didžiausias ražienos aukštis 432
jutiklio išėjimo įtampa	„Case IH“ 8010 kombainai
kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281	jutiklio veikimas..... 279
jutiklio veikimas..... 279	kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278
kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278	kalibravimas
kalibravimas	didžiausias ražienos aukštis 432
didžiausias ražienos aukštis 432	„Case IH“ kombainai
„Case IH“ 5130/6130/7130 kombainai	lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas..... 308
jutiklio išėjimo įtampa	„Case IH“ kombainai su 28.00 versijos programine įranga
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 286	automatinio pjaunamosios aukščio valdymo kalibravimas..... 303
kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281	„Challenger“ 6 serijos kombainai 311
jutiklio veikimas..... 279	automatinio pjaunamosios aukščio valdymo įjungimas..... 313
kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278	jutiklio išėjimo įtampa
kalibravimas	įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 311
automatinis pjaunamosios aukščio valdymas..... 292	jutiklio veikimas..... 279
didžiausias ražienos aukštis 432	kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278
pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane..... 290	kalibravimas
reguliavimas	automatinis pjaunamosios aukščio valdymas..... 314
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 293	didžiausias ražienos aukštis 432
„Case IH“ 5140/6140/7140 kombainai	reguliavimas
jutiklio išėjimo įtampa	jautrumas 317
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 286	pakėlimo / nuleidimo greitis 316
pjaunamosios nustatymas kombaino ekrane..... 290	pjaunamosios aukštis 316
reguliavimas	„Challenger“ 7 serijos kombainai 311
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 293	jutiklio išėjimo įtampa
„Case IH“ 7010 kombainai	įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 311
jutiklio išėjimo įtampa	jutiklio veikimas..... 279
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 296	kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278
jutiklio veikimas..... 279	kalibravimas
kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278	didžiausias ražienos aukštis 432
kalibravimas	„Challenger“ B serijos kombainai
didžiausias ražienos aukštis 432	jutiklio išėjimo įtampa
„Case IH“ 7120/8120/9120 kombainai	kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281
jutiklio išėjimo įtampa	CLAAS 500 serijos kombainai..... 318
kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281	jutiklio veikimas..... 279
jutiklio veikimas..... 279	kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278
kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio valdymas 278	kalibravimas
kalibravimas	automatinis pjaunamosios aukščio valdymas..... 318

RODYKLĖ

didžiausias ražienos aukštis	432
reguliavimas	
automatinis lenktuvų greitis	325
iš anksto nustatytas pjovimo aukštis	320
jautrumas	322
pjovimo aukštis rankiniu būdu	321
CLAAS 600 serijos kombainai	327
jutiklio veikimas.....	279
kalibravimas	
automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas.....	327
lenktuvų aukštis	333
lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal	333
reguliavimas	
automatinis lenktuvų greitis	332
jautrumas	330–331
lenktuvų aukštis	336
pjovimo aukštis	330
CLAAS 700 serijos kombainai	327
jutiklio veikimas.....	279
kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas	278
kalibravimas	
automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas.....	327
didžiausias ražienos aukštis	432
lenktuvų aukštis	333
lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal	333
reguliavimas	
automatinis lenktuvų greitis	332
jautrumas	330–331
lenktuvų aukštis	336
pjovimo aukštis	330
CLAAS 7000/8000 serijos kombainai	337–338
automatinio lenktuvų greičio reguliavimas	344
jautrumo nustatymas	343
kalibravimas.....	340
pjovimo ir lenktuvų aukščio nustatymas.....	342
sąranka	338
CLAAS 8000/7000 serijos kombainai	
jutiklio veikimas.....	279
„CLAAS“ 500 serijos kombainai	
pjovimo aukštis	320
„Claas“, „Claas“ 7000/8000 serija	338
„Gleaner“ A6 serijos kombainai	
jutiklio išėjimo įtampa	
kombaino išėjimo įtampos reikalavimai	281
„Gleaner“ R62 / R72 serijos kombainai	
kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas	278
kalibravimas	
didžiausias ražienos aukštis	432
kombaino išėjimo įtampos reikalavimai	281
„Gleaner“ R65 / R66 / R75 / R76 serijos kombainai	
jutiklio išėjimo įtampa	
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos	348
jutiklio veikimas.....	279
„Gleaner“ R65 / R75 serijos kombainai.....	348
akumuliatoriaus išjungimas.....	354
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo	
įjungimas.....	351
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo	
kalibravimas.....	352
jautrumo reguliavimas.....	356
jutiklio išėjimo įtampa	
kombaino išėjimo įtampos reikalavimai	281
kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas	278
kalibravimas	
didžiausias ražienos aukštis	432
pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas.....	355
pavojaus signalų ir gedimų šalinimas	357
žemės spaudimo reguliavimas.....	355
„Gleaner“ S serijos kombainai	348
jutiklio veikimas.....	279
„Gleaner“ S serijos kombainai (iki 2016 m.)	
akumuliatoriaus išjungimas.....	354
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo	
įjungimas.....	351
automatinio pjaunamosios aukščio valdymo	
kalibravimas.....	352
jautrumo reguliavimas.....	356
jutiklio išėjimo įtampa	
įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos	348
pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas.....	355
pavojaus signalų ir gedimų šalinimas	357
žemės spaudimo reguliavimas.....	355
„Gleaner“ S9 kombainai	350
„Gleaner“ S9 serijos kombainai.....	359
jutiklio veikimas.....	279
kalibravimas	
automatinis pjaunamosios aukščio	
valdymas.....	367
lenktuvų kalibravimas.....	364
mažiausio lenktuvų greičio nustatymas.....	364
nustatant automatinius pjaunamosios	
valdiklius	365
pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra.....	373
pjaunamosios nustatymas	359
veikiantis.....	371
IDEAL™ kombainai	374
„John Deere“ 50 serijos kombainai	
jutiklio išėjimo įtampa	
kombaino išėjimo įtampos reikalavimai	281
kalibravimas	
didžiausias ražienos aukštis	432
„John Deere“ 60 serijos kombainai	
kalibravimas	
didžiausias ražienos aukštis	432
„John Deere“ 70 serijos kombainai.....	388

RODYKLĖ

<ul style="list-style-type: none"> jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 388 kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281 jutiklio veikimas..... 279 kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio <ul style="list-style-type: none"> valdymas 278 kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> didžiausias ražienos aukštis 432 „John Deere“ S serijos kombainai 395 <ul style="list-style-type: none"> automatinio pjaunamosios aukščio valdymo <ul style="list-style-type: none"> kalibravimas..... 400 jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 395 kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281 jutiklio veikimas..... 279 kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio <ul style="list-style-type: none"> valdymas 278 kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> didžiausias ražienos aukštis 432 lenktuvų aukštis ir lenktuvų pastūmimas pirmyn- atgal..... 412 lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas..... 409 nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal <ul style="list-style-type: none"> kalibravimas 407 pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas rankiniu būdu 398 reguliavimas <ul style="list-style-type: none"> iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 404 jautrumas 403 „John Deere“ S7 serijos kombainai 414 <ul style="list-style-type: none"> jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> patikrinti įtampos diapazoną nuo kabinos 418 jutiklio veikimas..... 279 pjaunamosios nustatymas 414 „John Deere“ T serijos kombainai 395 <ul style="list-style-type: none"> automatinio pjaunamosios aukščio valdymo <ul style="list-style-type: none"> kalibravimas..... 400 jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 395 kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281 jutiklio veikimas..... 279 kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> lenktuvų aukštis ir lenktuvų pastūmimas pirmyn- atgal..... 412 lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas..... 409 nuožulniosios kameros pakreipimo į priekį ir atgal <ul style="list-style-type: none"> kalibravimas..... 407 pakėlimo / nuleidimo greičio reguliavimas rankiniu būdu 398 reguliavimas <ul style="list-style-type: none"> iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 404 jautrumas 403 jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> įtampos ribų tikrinimas rankiniu būdu 281 „New Holland“ 2015 CR serijos kombainai 437 	<ul style="list-style-type: none"> automatinio pjaunamosios aukščio valdymo <ul style="list-style-type: none"> įjungimas..... 437 automatinio pjaunamosios aukščio valdymo <ul style="list-style-type: none"> kalibravimas..... 442 išankstinis pjovimo aukščio nustatymas 451 jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 447 lenktuvo greičio nustatymas 440 lenktuvų aukščio ir pastūmimo pirmyn-atgal <ul style="list-style-type: none"> kalibravimas..... 445 „New Holland“ CR 429 „New Holland“ CR / CX serijos kombainai 426 <ul style="list-style-type: none"> automatinio pjaunamosios aukščio valdymo <ul style="list-style-type: none"> įjungimas..... 429 jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> įtampos diapazono tikrinimas iš kabinos 426 kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281 jutiklio veikimas..... 279 kaip veikia automatinis pjaunamosios aukščio <ul style="list-style-type: none"> valdymas 278 kalibravimas <ul style="list-style-type: none"> automatinis pjaunamosios aukščio valdymas..... 430 didžiausias ražienos aukštis 432 konfigūravimas <ul style="list-style-type: none"> lenktuvų pastūmimas pirmyn-atgal 455 pjaunamosios pakreipimas 455 pjaunamosios tipas 455 reguliavimas <ul style="list-style-type: none"> iš anksto nustatytas pjovimo aukštis 435 jautrumas 434 pjaunamosios nuleidimo greitis..... 434 pjaunamosios pakėlimo greitis 433 „New Holland“ CR serijos kombainai <ul style="list-style-type: none"> didžiausio darbinio aukščio nuostata 453 „New Holland“ kombainai <ul style="list-style-type: none"> 10 V adapteris (MD #B7241) 286 lenktuvų aukščio jutiklio įtampos tikrinimas..... 450 paviršiaus kopijavimo aukščio jutiklis <ul style="list-style-type: none"> pakeitimas..... 284 „Rostelmash Torum“ serijos kombainai <ul style="list-style-type: none"> jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281 „Rostelmash“ RSM161 serijos kombainai <ul style="list-style-type: none"> jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281 trumpasis vadovas..... 289, 298, 338, 350, 374, 429 „Versatile“ RT490 serijos kombainai <ul style="list-style-type: none"> jutiklio išėjimo įtampa <ul style="list-style-type: none"> kombaino išėjimo įtampos reikalavimai 281 automatinis pjaunamosios aukščio valdymas (AHHC) <ul style="list-style-type: none"> IDEAL™ serijos kombainai..... 374 lenktuvų kalibravimas..... 380 mažiausio lenktuvų greičio nustatymas..... 380
---	--

RODYKLĖ

nustatant automatinius pjaunamosios valdiklius	381	trumpų dalgio apsaugų keitimas	575
pjaunamosios kalibravimas	383	dalgio apsaugos ir laikikliai	
pjaunamosios lauko nuostatų peržiūra.....	387	dvigubas dalgis	
pjaunamosios nustatymas	375	FD245 smailios apsaugos konfigūracija	560
veikiantis.....	385	dalgio galvutės guoliai	
„John Deere“ 70 serijos kombainai		montavimas	552
kalibravimas		šalinimas	551
AHC	393	dalgio pavaros	
nuožulniosios kameros korpuso greitis	392	dalgio greitis	
reguliavimas		dalgio greičio tikrinimas	238
jautrumas	394	dalgio greičio vertės	237
padidinti / sumažinti normą rankiniu būdu.....	392	dalgio pavarų dėžės	
„John Deere“ S7 serijos kombainai		alyvos keitimas	585
kalibravimas		dėžės tikrinimas	584
nuožulniosios kameros korpusas	420	tvirtinimo varžtų tikrinimas.....	585
pjaunamoji	423	dalgio pavarų sistema.....	584
		dalgio apsaugos	
		smailios dalgių apsaugos ir laikikliai.....	554
		trumpos dalgių apsaugos ir laikikliai	571
		dalgio pavarų dėžė	584
		dalgių galvučių gaubtai	582
		montavimas	582
		darbo režimai	
		lankstumo režimas	216
		standus režimas	218
		DK	
		apibrėžimas	33
		DR	
		apibrėžimas	33
C		E	
„Case IH“ kombainai		„EasyMove™“ lėto transportavimo sistema	
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios.....	85	standžios vilkties sukabintuvo jungties perjungimas iš	
kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios	81	apkabos į ašą.....	689
sraigčių konfigūracijos	153	„EasyMove™“ transportavimo ratai	
centrinės trauklės		reguliavimas.....	186
apibrėžimas	33	ekscentriniai lenktuvai.....	633
CGVW		centravimas	640
apibrėžimas	33	lenktuvų apsauginės atramos	45
CLAAS kombainai		atjungimas.....	46
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios.....	93	jungimas.....	45
kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios	89	lenktuvų aukštis	239
lenktuvų greičio jutikliai		lenktuvų aukščio jutiklis	240
pakeitimas.....	682	jutiklio pakeitimas	243
sraigčių konfigūracijos	153	lenktuvų galiniai gaubtai.....	656
CR nuožulniosios kameros deflektoriai	114	galinio galo vidinės pusės keitimas.....	662
		galinio gaubto atramų keitimas	664
		išorinės pusės galinio galo keitimas.....	660
		kumštelio galo vidinės pusės galinių gaubtų	
		keitimas	658
		lenktuvų greičio jutiklių keitimas.....	680
		CLAAS	682
		„John Deere“ kombainai	681
		lenktuvų greitis.....	233
D			
dalgiai	548		
atsarginio dalgio vieta	554		
dalgio atjungimas	550		
dalgio montavimas	552		
dalgio sekcijų keitimas	548		
trikčių nustatymas ir šalinimas.....	715		
dalgio apsaugos			
apsaugų reguliavimas.....	562		
centrinių dalgio apsaugų keitimas	578		
galinių dalgio apsaugų keitimas	575		
smailios dalgių apsaugos			
konfigūracijos.....	554		
smailių centrinių dalgio apsaugų keitimas.....	567		
smailių dalgio apsaugų keitimas.....	564		
trumpos dalgių apsaugos			
konfigūracijos.....	571		

RODYKLĖ

lenktuvų kumštelis		lenktuvų greičio jutiklis	
lenktuvų kumštelio reguliavimas.....	256	keitimas ant „John Deere“.....	681
nuostatos ir gairės	254	keitimas ant CLAAS	682
lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	244	lempučių keitimas	512
lenktuvų pasvirimo reguliavimas	639		
lenktuvų pavaros		F	
dviguba žvaigždė (papildoma komplektacija)		FD2 serija	
montavimas	670	apibrėžimas	33
dvigubų lenktuvų „U“ formos jungtis.....	671	FFFT	
dvigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis		apibrėžimas	33
montavimas	673	FM200 komponentų identifikavimas	40
šalinimas.....	671	FM200 paviršiaus kopijavimo modulis	
gaubtai	53	apibrėžimas	33
montavimas	55	FSI	
šalinimas.....	53	apibrėžimas	33
grandinės atlaisvinimas	666		
grandinės įtempimas	667	G	
grandinės keitimas	678	grandinės	
pavaros žvaigždės	668	galinės pavarų dėžės pavaros grandinė	
pasirenkama specialiomis sąlygomis	233	grandinės įtempimo reguliavimas	523
trigubų lenktuvų pavaros „U“ formos jungtis		lenktuvų pavaros grandinė	
šalinimas.....	671, 673	grandinės įtempimo reguliavimas	666
variklio atjungimas	675	įtempimas	667
variklių montavimas	676	pakeitimas.....	678
vienguba žvaigždė		pagrindinės pavarų dėžės pavaros grandinė	
šalinimas.....	669	grandinės įtempimo reguliavimas	521
viengubos žvaigždės		sraigės pavaros grandinė	
montavimas	670	grandinės įtempimo reguliavimas	538
lenktuvų pavaros varikliai	675	montavimas.....	535
lenktuvų pirštai	641	šalinimas	531
plastikinių pirštų atjungimas	643	sraigės pavaros grandinės įtempimo	
plastikinių pirštų montavimas.....	643	tikrinimas	527, 529
plieninių pirštų atjungimas	641	tepimas.....	502
plieninių pirštų montavimas.....	642	greičiai	
lenktuvų tarpas.....	633	dalgio greitis	
matavimas.....	633	dalgio greičio duomenys	237
reguliavimas	636	dalgio greičio tikrinimas	238
lenktuvų virbų pasvirimas	254	lenktuvų greitis.....	233
pastūmimo pirmyn-atgal padėtis		šoninio transporterio greičio reguliavimas	236
cilindrų perstatymas		šoninio transporterio greitis.....	235
dvigubi lenktuvai	245	tiekimo transporterio greitis.....	237
reguliavimas	245	važiavimo greitis	234
pasvirimas	639	guoliai	
rekomenduojama nuostata	148	atraminio volelio guoliai	
virbų vamzdelių įvorės	644	pakeitimas.....	624
montavimas.....	650	dalgio galvutės guoliai	
šalinimas	644	montavimas.....	552
ekspluatacijos pradžios laikotarpiai	66	šalinimas	551
ekspluatacijos pradžios patikra	489	šoninis transporteris	
elektros sistema		pavaros volelio guolio keitimas.....	629
elektros sistemos priežiūra.....	512	transporterio volelio guolio tikrinimas	622
jutikliai		tiekimo transporteris	
AHHC jutikliai	279		
lenktuvų aukščio jutiklis			
pakeitimas	243		

RODYKLĖ

pavaros volelio guolio atjungimas	594
pavaros volelio guolio montavimas	596
GVW	
apibrėžimas	33

H

hidraulika	
alyvos filtro keitimas	511
bakas	509
alyvos lygio tikrinimas bake	509
alyvos pylimas	509
bako alyvos keitimas	510
hidraulinė sauga	7
tvirtinimo elementai	
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai	733
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), nereguliuojamas	731
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), reguliuojamas	730
Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS)	732
žarnos ir kontūrai	491
hidraulinio bako prailginimas	703

I

IDEAL™ serijos kombainai	
tiekimo sraigių konfigūracijos	153
įrangos techninė priežiūra – prieš sezoną	489
įrangos techninė priežiūra – sezono pabaiga	490
išjungimo procedūros	67

J

javų atkeltuvo lentynos rinkinys	697
javų atkeltuvo rinkinys	697
javų deflektoriai	701
javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys	698
javų tiekimas	
papildomos komplektacijos	697
„John Deere“ kombainai	
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios	101
kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios	97
lenktuvų greičio jutiklių keitimas	681
sraigių konfigūracijos	153
jutikliai	
AHHC jutikliai	279
lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėties reguliavimas	252
lenktuvų aukščio jutiklio tikrinimas ir reguliavimas	240
lenktuvų aukščio jutiklis	

pakeitimas	243
lenktuvų greičio jutiklis	
keitimas ant „Challenger“ kombainų	680
keitimas ant „Gleaner“ kombainų	680
keitimas ant „John Deere“	681
keitimas ant „Massey Ferguson“ kombainų	680
keitimas ant AGCO kombainų	680
keitimas ant CLAAS	682
keitimas ant IDEAL™ serijos kombainų	680

K

kasdieninės paleidimo patikros	65
kombainai	
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios	
Case IH	85
CLAAS	93
John Deere	101
„New Holland“ CR / CX	109
pjaunamosios atjungimas nuo kombaino	
IDEAL™ serija	79
„Rostselmash“	117
pjaunamosios pervežimas	462
ant kombaino	462
pjaunamosios vilkimas	462–463
tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės	463
pjaunamosios tvirtinimas / atjungimas	69
pjaunamosios tvirtinimas prie kombaino	
Case IH	81
CLAAS	89
IDEAL™ serija	77
John Deere	97
„New Holland“ CR / CX	105
„Rostselmash“	114
„Side-hill“ transmisija	
atjungimas nuo kombaino	132
tvirtinimas prie kombaino	131
komponento identifikavimas	
FD2 serijos „FlexDraper“ pjaunamoji	39
paviršiaus kopijavimo modulis – FM200	40
konvertavimo schema	735
kumšteliai	
lenktuvų kumštelio nuostatos	254
lenktuvų kumštelio reguliavimas	256

L

laikiklis	
smaili dalgio apsauga	
tikrinimas	565
smaili dalgio apsauga, laikikliai	
reguliavimas	566
smailus centrinis laikiklis	

RODYKLĖ

reguliavimas	570	montavimas.....	673
tikrinimas	569	šalinimas	671
trumpa dalgio apsauga		trigubų lenktuvų „U“ formos jungtis	
reguliavimas	577	šalinimas	671, 673
trumpas dalgio apsaugos centrinis laikiklis		lenktuvų pavaros grandinės	
reguliavimas	581	atlaisvinimas	666
tikrinimas	581	įtempimas.....	667
trumpos dalgių apsaugos		pakeitimas	678
tikrinimas	577	lenktuvų pavaros varikliai.....	675
lanksti paviršiaus kopijavimo sistema		montavimas	676
lankstaus pasvirimo ribotuvas		šalinimas	675
įgalinti	220	lenktuvų pavarų sistema	666
išjungti.....	219	lenktuvų pirštai	641
lankstumo režimai		plastikinių pirštų atjungimas.....	643
veikia lankstumo režimu	216	plastikinių pirštų montavimas.....	643
lemputės – keitimas.....	512	plieninių pirštų atjungimas.....	641
lenktuvai		plieninių pirštų montavimas.....	642
lenktuvų galiniai gaubtai		lenktuvų sistema	
kumštelio galo išorinės pusės galinių gaubtų		rekomenduojamos lenktuvų nuostatos	148
keitimas	657	lenktuvų tarpas	
lenktuvų greičio jutiklių keitimas		matavimas	633
AGCO kombainai	680	reguliavimas.....	636
„Challenger“® kombainai	680		
„Gleaner“ kombainai	680	M	
IDEAL™ serijos kombainai	680	metrinės sistemos varžtai	
„Massey Ferguson“® kombainai	680	sukimo momentų specifikacijos	727
lenktuvų pavaros		minkštosios jungtys	
grandinės įtempimo reguliavimas	666	apibrėžimas	33
lenktuvų pavarų sistema.....	666	modelio numeriai	
pastūmimo pirmyn-atgal padėties jutiklio tikrinimas ir		įrašai.....	x
reguliavimas	252		
lenktuvo pastūmimo pirmyn-atgal padėtys, Žr.		N	
ekscentriniai lenktuvai		„New Holland“ CR / CX kombainai	
lenktuvų apsauginės atramos	45	kombaino atjungimas nuo pjaunamosios.....	109
atjungimas	46	kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios	105
įjungimas.....	45	„New Holland“ kombainai	
lenktuvų aukščio jutiklis		10 V adapteris (MD #B7241)	286
CLAAS 7000/8000 serijos kombainai		sraigių konfigūracijos	153
kalibravimas.....	346	NPT	
lenktuvų galiniai gaubtai	656	apibrėžimas	33
galinio galo vidinės pusės keitimas	662	O	
galinio gaubto atramų keitimas.....	664	operacijos	43
išorinės pusės galinio galo keitimas	660	ORB	
kumštelio galo išorinės pusės galinių gaubtų		apibrėžimas	33
keitimas.....	657		
kumštelio galo vidinės pusės galinių gaubtų		P	
keitimas.....	658	padangų pripūtimas / slėgis.....	686
lenktuvų greičiai.....	233	paleidimas	
lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal jutiklis			
CLAAS 7000 / 8000 serijos kombainai			
kalibravimas.....	346		
lenktuvų pastūmimo pirmyn-atgal padėtys			
reguliavimas.....	245		
lenktuvų pavaros			
dvigubų lenktuvų „U“ formos jungtis	671		

RODYKLĖ

kasdienės patikros.....	65
papildomos komplektacijos	697
„contourMax“ [™]	692
kojinis jungiklis (tik AGCO ir „John Deere“ pjaunamosios)	707
lygiavimo ratų aukštis	192, 692
paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas	694
ratų reguliavimas kojiniu jungikliu	187
ratų reguliavimas su „John Deere“ integravimo rinkiniu	190
ratų reguliavimas su CLAAS integravimo rinkiniu	189
dalgių galvučių gaubtai	582
montavimas	582
javų tiekimas	697
tiekimo sraigės vija	702
varpajovių juostų rinkinys	704
viršutinė kryžminė sraigė (UCA)	699
lenktuvų pavaros žvaigždės	233
paviršiaus kopijavimo moduliai	701
10 V jutiklio adapterio rinkinys	701
hidraulinio bako prailginimo rinkinys	703
javų deflektorių rinkiniai	701
prailginto centrinio įdėklo rinkinys	702
sandūros užpildymo įdėklo rinkinys	703
šoninio pakreipimo kištuko rinkinys	704
pervežimo sistemos	684
pjaunamoji	706
grūdinių kultūrų atkeltuvo rinkinys	697
javų atkeltuvo lentynos rinkinys	697
javų skirtuvo saugojimo laikiklio rinkinys	698
lenktuvai	
išorinių plieninių galinių pirštų rinkinys	709
vidinių plieninių galinių pirštų rinkinys	709
priedo saulėgrąžoms rinkinys	712
ratai	
stabilizavimo ratų rinkinys	710
ražių apšvietimo žibintų rinkinys (tik „John Deere“)	711
ryžių skirtuvo strypų rinkinys	698
slankūs pasėlių skirtuvai	708
pjovimo agregatai	700
akmenų blokavimo rinkinys	700
vertikalių dalgių rinkinys	700
ryžių skirtuvo strypai	277
pasėlių skirtuvai	260
montavimas pjaunamojoje	262
pašalinimas iš pjaunamosios	260
paviršiaus kopijavimas	
montavimas pjaunamojoje	265
pašalinimas iš pjaunamosios	263
reguliavimas	150
reguliavimas	268
pasėlių skirtuvo strypai	275
šalinimas	275
pasvirę lenktuvai	639
pavaros	
pjaunamosios pavara	513
pavaros voleliai	
šoninis transporteris	
montavimas	631
šalinimas	627
tiekimo transporteris	591
montavimas	593
šalinimas	591
pavaros volelio guoliai	
šoninio transporterio pavaros volelis	
pavaros volelio guolio keitimas	629
tiekimo transporterio pavaros volelio	
atjungimas	594
tiekimo transporterio pavaros volelio	
montavimas	596
pavarų dėžės	
galinė	
alyvos keitimas	507
alyvos lygio tikrinimas	506
alyvos pylimas	507
grandinės įtempimo reguliavimas	523
tepinimas	506
pagrindinė	
alyvos keitimas	505
alyvos lygio tikrinimas	504
alyvos pylimas	505
grandinės įtempimo reguliavimas	521
tepinimas	504
paviršiaus kopijavimas	197
pjaunamosios paviršiaus kopijavimo modulis	
paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos	
keitimas	202–203, 209
tikrinimas ir reguliavimas	198
pjaunamosios paviršiaus kopijavimo užraktai	213
sparno paviršiaus kopijavimo užraktai	
atrankinta	216
užrakinta	218
užrakinti / atrakinti	214
paviršiaus kopijavimo moduliai	701
atjungimas	461
atjungimas nuo kombaino ir pjaunamosios	121
paviršiaus kopijavimo modulio tvirtinimas prie	
pjaunamosios	126
sąranka	153
sraigės	525
papildomos komplektacijos tiekimo sraigės	
vija	702
pirštai	
pirštų taktavimo reguliavimas	546
sraigės ir dugninės tarpas	525
sraigės pirštai	541
montavimas	179, 543
piršto taktavimo tikrinimas	545

RODYKLĖ

šalinimas.....177, 541	ratų varžtų sukimo momentai..... 684
sraigės pavara	pirštai
sraigės pavaros grandinės įtempimo	plastikiniai lenktuvų pirštai
reguliuojimas..... 538	montavimas..... 643
šalinimas..... 643	šalinimas..... 643
tiesimo deflektoriai	plieniniai lenktuvų pirštai
keitimas ant „New Holland“ CR kombainų..... 612	montavimas..... 642
tiesimo platforma..... 586	šalinimas..... 641
trauklės laikiklio kablių tikrinimas..... 609	sraigės pirštai..... 541
tiesimo platformos dugnas	montavimas.....179, 543
kėlimas..... 608	piršto taktavimo tikrinimas..... 545
nuleidimas..... 606	pirštų taktavimo reguliuojimas..... 546
tiesimo sraigių konfigūracijos..... 153	šalinimas.....177, 541
tiesimo transporteris	pjaunamosios
atraminio volelio atjungimas..... 597	atjungimas nuo kombaino ir paviršiaus kopijavimo
atraminio volelio guolio keitimas..... 602	modulio..... 121
atraminio volelio montavimas..... 599	lygiavimas..... 457
atraminis volelis..... 597	optimizavimas tiesiam rapsų šukavimui..... 147
pavaros volelio guolio atjungimas..... 594	papildomos komplektacijos..... 706
pavaros volelio guolis	paviršiaus kopijavimas.....197–198, 202–203, 209
montavimas..... 596	paviršiaus kopijavimo modulio tvirtinimas..... 126
pavaros volelis..... 591	paviršiaus kopijavimo spyruoklių konfigūracijos
montavimas..... 593	keitimas..... 202–203, 209
šalinimas..... 591	paviršiaus kopijavimo užraktai..... 213
tiesimo transporterio keitimas..... 586	pjaunamosios kampas
transporterio įtempimo reguliuojimas..... 589	reguliuojimas iš kombaino..... 227
transporterio įtempimo tikrinimas..... 589	pjaunamosios pervežimas
varpajovių juostos..... 611	ant kombaino..... 462
montavimas..... 611	pjaunamosios vilkimas.....462–463
rinkiniai..... 184	tvirtinimas prie velkančiosios transporto
šalinimas..... 611	priemonės..... 463
vija.....169, 541	pjaunamosios saugojimas..... 483
pervežimo sistemos..... 684	pjaunamosios vilkimas..... 463
padangų pripūtimas / slėgis..... 686	priedai..... 134
perjungimas iš pervežimo į lauko padėtį..... 464	rekomenduojamos nuostatos..... 134
ratų perjungimas	sąranka..... 134
galiniai (dešinioji pusė) ratai į važiavimo lauku	tikrinimas ir reguliuojimas..... 198
padėtį..... 472	valdikliai..... 68
priekiniai (kairioji pusė) ratai į važiavimo lauku	veikimo kintamieji..... 185
padėtį..... 469	pjaunamosios apsauginės atramos..... 44
standžios vilkties atjungimas..... 465	pjaunamosios galiniai gaubtai..... 47
standžios vilkties išėmimas iš saugojimo	atidarymas..... 47
padėties..... 478	montavimas..... 53
standžios vilkties laikymas..... 468	reguliuojimas..... 49
perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo	šalinimas..... 52
padėtį..... 474	tikrinimas..... 49
ratų perjungimas	uždarymas..... 48
galiniai (dešinieji) ratai į transportavimo	pjaunamosios kampai
padėtį..... 476	reguliuojimo diapazonas..... 226
galiniai (kairieji) ratai į transportavimo	pjaunamosios pavaros..... 513
padėtį..... 475	galinės pavarų dėžės pavaros grandinė..... 523
pjaunamosios pervežimas..... 462	pagrindinės pavarų dėžės pavaros grandinė..... 521
ant kombaino..... 462	transmisijos apsaugos
pjaunamosios vilkimas..... 462	montavimas..... 519
tvirtinimas prie velkančiosios transporto	šalinimas..... 517
priemonės..... 463	

RODYKLĖ

pjaunamosios saugojimas	483
pjaunamosios transporteriai, Žr. šoniniai transporteriai	
šoninio transporterio įtempimo reguliavimas	618
pjaunamosios vilkimas.....	462–463
kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę padėtį.....	464
perjungimas iš pervežimo į lauko padėtį.....	464
ratų perjungimas	
galiniai (dešinioji pusė) ratai į važiavimo lauku padėtį.....	472
priekiniai (kairioji pusė) ratai į važiavimo lauku padėtį.....	469
standžios vilkties atjungimas.....	465
standžios vilkties išėmimas iš saugojimo padėties	478
standžios vilkties laikymas	468
perjungimas iš važiavimo lauku į transportavimo padėtį.....	474
ratų perjungimas	
galiniai (dešinieji) ratai į transportavimo padėtį.....	476
galiniai (kairieji) ratai į transportavimo padėtį.....	475
tvirtinimas prie velkančiosios transporto priemonės.....	463
pjaunamųjų optimizavimas	
tiesus rapsų šukavimas.....	147
pjovimas	
pažeme	195
virš žemės.....	185
stabilizavimo ratų reguliavimas	186
Transportavimo ratų reguliavimas.....	186
pjovimo agregatai	
atjungimas.....	460
papildomos komplektacijos.....	700
platformos	
šoniniai transporteriai	
platformos aukščio reguliavimas.....	616
poveržlės	
apibrėžimas	33
PR15 ekscentriniai lenktuvai	
pastūmimo pirmyn-atgal padėtis	
cilindrų perstatymas	
dvigubi lenktuvai	249
prailgintas centrinis įdėklas	702
priedas saulėgrąžoms.....	712
priežiūros intervalai	
tepimas.....	492
priveržta pirštais	
apibrėžimas	33
produkto peržiūra.....	33

R

ratai ir padangos

padangų pripūtimas / slėgis	686
ratų varžtų sukimo momentai.....	684
stabilizavimo ratų rinkinys (papildoma komplektacija)	710
rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai	751
rekomenduojamos nuostatos	
lenktuvai	148
pjaunamoji.....	134
„Rostselmash“ kombainai	
kombaino atjungimas nuo pjaunamosios.....	117
kombaino pritvirtinimas prie pjaunamosios	114
ryžių skirtuvo strypai.....	277
ryžių skirtuvo strypų rinkinys	698

S

SAE	
apibrėžimas	33
sandūros užpildymo įdėklo rinkinys.....	703
sauga	1
bendroji sauga.....	3
eksploatavimo sauga	44
hidraulinė sauga	7
kasdieninės paleidimo patikros.....	65
lenktuvų apsauginės atramos	45
pjaunamosios apsauginės atramos	44
saugos įspėjimo simboliai	1
saugos ženklų lipdukai	8
lipdukų aiškinimas.....	13, 25
lipdukų uždėjimas	8
vietos	9, 21
signaliniai žodžiai	2
techninės priežiūros sauga.....	5
savininko / operatoriaus atsakomybė.....	43
SDD	
apibrėžimas	33
serijos numeriai	
įrašai.....	x
vietos.....	x
šešiakampiai raktai	
apibrėžimas	33
skirtuvo strypai	275
šalinimas	275
slankūs pasėlių skirtuvai	708
smailios dalgų apsaugos ir laikiklis	
dvigubas dalgis	
FD235 smailios apsaugos konfigūracija	557
FD240 smailios dalgio apsaugos konfigūracija	558
FD241 smailios dalgio apsaugos konfigūracija	559
FD250 smailios dalgio apsaugos konfigūracija	561
viengubas dalgis	
smailios dalgio apsaugos konfigūracija.....	556
šoninio pakreipimo kištukas	704
šoninių transporterių sistemos	
parvos volelio guolio keitimas.....	629

RODYKLĖ

transporterio volelio guolio tikrinimas.....	622
sparnų balansas	
sparnų balanso tikrinimas ir reguliavimas	221
specifikacijos	
FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios ir paviršiaus kopijavimo modulio specifikacijos.....	35
FD2 serijos „FlexDraper®“ pjaunamosios matmenys.....	38
sukimo momentų specifikacijos	727
sraigės.....	525
įtempimo spyruoklės tikrinimas ir reguliavimas	183
pavaros grandinės	
grandinės įtempimo reguliavimas	538
grandinės įtempimo tikrinimas	529
įtempimo tikrinimas	527
montavimas.....	535
šalinimas.....	531
tepimas.....	502
pirštai	541
montavimas.....	179, 543
piršto taktavimo tikrinimas	545
pirštų taktavimo reguliavimas	546
šalinimas.....	177, 541
sraigės ir dugninės tarpas	525
sraigės padėtis.....	181
sraigės pavaros žvaigždės	
sraigės pavaros grandinės įtempimo reguliavimas.....	538
tiesimo sraigių konfigūracijos	153
plati konfigūracija	164
siaura konfigūracija	159
vidutinė konfigūracija	162
ypač plati konfigūracija	167
ypač siaura konfigūracija.....	155
vija	169, 541
montavimas.....	171, 174
papildomos komplektacijos tiesimo sraigės	
vija	702
šalinimas.....	169
virbai, Žr. pirštai	
stabilizavimo ratai	
reguliavimas.....	186
stabilizavimo ratų rinkinys.....	710
standi vilktis	
saugojimas.....	478
standūs režimai	
veikimas standžiuoju režimu	218
standžios vilktys	
šalinimas	465
saugojimas.....	468
tvirtinimas	479
sukimo momentas	
apibrėžimas	33
sukimo momentas-įtempimas	

apibrėžimas	33
sukimo momento kampai	
apibrėžimas	33
sukimo momentų specifikacijos.....	727
kūginiai srieginiai vamzdžių tvirtinimo elementai.....	733
metrinės sistemos varžtų specifikacijos	727
varžtinės jungtys su lietu aliuminiu	729
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – nereguliuojami.....	731
Prailgintas sandarinimo žiedas (ORB), hidrauliniai tvirtinimo elementai – reguliuojami	730
Sandarinimo žiedo paviršiaus sandariklis (ORFS), tvirtinimo elementai	732
transportavimo varžtai.....	684
svyravimo mechanizmo dėžės, Žr. dalgio pavarų sistema, dalgio pavarų dėžė	

T

techninė priežiūra.....	485
„contourMax™“	
paviršiaus kopijavimo ratų ašių tepimas.....	694
elektros sistema.....	512
parengimas priežiūrai	485
priežiūros darbai prieš sezoną	489
priežiūros intervalai	492
reikalavimai	486
sauga	5
saugojimas.....	483
sezonu pabaigos priežiūros darbai.....	490
tvarkaraštis	486
techninės priežiūros grafikas / įrašai	486
techninės priežiūros reikalavimai	
priežiūra	
eksploatacijos pradžios patikra	489
tepimas	492
kas 10 val.....	492
kas 100 val.....	497
kas 25 val.....	493
kas 250 val.....	499
kas 50 val.....	493
kas 500 val.....	500
techninės priežiūros grafikas / įrašai	486
tepimo procedūra	501
tepimas ir priežiūra	492
lenktuvų pavaros grandinė.....	502
pjaunamosios pavaros galinė pavarų dėžė	
alyvos keitimas.....	507
alyvos lygio tikrinimas.....	506
pavarų dėžės tepimas	506
pjaunamosios pavaros pagrindinė pavarų dėžė	
alyvos keitimas.....	505
alyvos lygio tikrinimas.....	504
pavarų dėžės tepimas	504

RODYKLĖ

sraigės pavaros grandinės.....	502
tepimo procedūra	501
terminų apibrėžimas	33
TFFT	
apibrėžimas	33
tiekim deflektoriai.....	114
paviršiaus kopijavimo modulis	
montavimas ant „New Holland“ CR kombainų.....	612
tiekimo platforma	
trauklės laikiklio kablių tikrinimas.....	609
tiekimo platformos dugnas	
tiekimo platformos dugno nuleidimas.....	606
tiekimo platformos dugno pakėlimas	608
tiekimo sraigės vija	702
tiekimo sraigių konfigūracijos	153
plati konfigūracija.....	164
siaura konfigūracija	159
vidutinė konfigūracija	162
ypač plati konfigūracija	167
ypač siaura konfigūracija	155
tiekimo transporteriai	
atraminio volelio atjungimas	597
atraminio volelio guolio keitimas	602
atraminio volelio montavimas	599
atraminis volelis.....	597
greičio reguliavimas.....	237
pavaros voleliai.....	591
montavimas.....	593
šalinimas	591
pavaros volelio guolio atjungimas	594
pavaros volelio guolis	
montavimas.....	596
tiekimo transporterio keitimas.....	586
transporterio įtempimo reguliavimas.....	589
transporterio įtempimo tikrinimas.....	589
tiesus rapsų šukavimas	
pjaunamųjų optimizavimas	147
tikrinimai	
eksploatacijos pradžios patikra	489
techninės priežiūros grafikas / įrašai	486
transmisijos	
paviršiaus kopijavimo modulį ir kombainą jungiančios	
transmisijos atjungimas	513
paviršiaus kopijavimo modulį ir kombainą jungiančios	
transmisijos montavimas	515
transmisijos apsaugos	
montavimas.....	519
šalinimas	517
transportavimo bloko varžtai.....	684
transportavimo sistemos	
kairiojo išorinio rato perjungimas iš pervežimo į darbinę	
padėtį.....	464
transporteriai	
paviršiaus kopijavimo modulis	
tiekimo platforma	586
tiekimo transporterio keitimas	586
transporterio įtempimo reguliavimas.....	589
transporterio įtempimo tikrinimas	589
šoniniai transporteriai	
montavimas.....	615
šalinimas	614
vyniojimo reguliavimas	620
šoninio transporterio greičio reguliavimas	236
šoninio transporterio greitis.....	235
šoninių transporterių platformos	
atraminiai voleliai	
guolio keitimas.....	624
montavimas	626
šalinimas.....	622
pavaros voleliai	
montavimas	631
šalinimas.....	627
transporterio volelio guoliai	
tikrinimas	622
trikčių nustatymas ir šalinimas	713
daržo pupų pjovimas	723
lenktuvų tiekimas.....	719
pjaunamoji ir transporteriai	721
pjovimo veiksmai ir dalgio komponentai.....	715
pro pjovimo agregatą byrantys javai	713
trumpos dalgių apsaugos ir laikikliai	
viengubas dalgis	
trumpos dalgio apsaugos konfigūracija	572
trumpos dalgių apsaugos ir laikiklis	
dvigubas dalgis	
trumpos dalgio apsaugos konfigūracija –	
FD241	574
trumpos dalgių apsaugos konfigūracija – visi, išskyrus	
FD241	573
U	
„U“ formos jungtys	
dvigubų lenktuvų „U“ formos jungtis	671
montavimas.....	673
šalinimas	671
trigubų lenktuvų „U“ formos jungtis	
šalinimas	671, 673
UCA	
apibrėžimas	33
V	
varikliai	
lenktuvų pavaros varikliai	675
lenktuvų pavaros variklis	
montavimas.....	676
šalinimas	675
varpapjovių juostos.....	184, 704

RODYKLĖ

paviršiaus kopijavimo modulis	
montavimas.....	611
šalinimas.....	611
varžtai	
apibrėžimas.....	33
važiavimo greitis.....	234
veikimo kintamieji	
pjaunamosios.....	185
„Versatile“ kombainai	
sraigų konfigūracijos.....	153
vertikalių dalgių rinkiniai.....	700
vija.....	169, 541
montavimas.....	171, 174
šalinimas.....	169
virbų vamzdelių įvorės	
montavimas.....	650
šalinimas.....	644
viršutinės kryžminės sraigės.....	257, 699
reguliavimo padėtis.....	257

W

WOT	
apibrėžimas.....	33

Z

žarnos ir kontūrai	
hidraulinis.....	491
žodynėlis.....	33
žvaigždės.....	53, 55, 668
lenktuvų pavara	
dvigubos žvaigždės montavimas (papildoma	
komplektacija).....	670
viengubos žvaigždės atjungimas.....	669
viengubos žvaigždės montavimas.....	670
lenktuvų pavaros grandinės atlaisvinimas.....	666
lenktuvų pavaros grandinės įtempimas.....	667
lenktuvų pavaros grandinės įtempimo	
reguliavimas.....	666
pasirenkama lenktuvų pavaros žvaigždė.....	233

Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai

Prižiūrėkite, kad mašina veiktų didžiausiu efektyvumu ir naudokite tik švarius eksploatacinius ir tepalus.

- Naudokite permatomus indus visiems eksploataciniams skysčiams ir tepalams.
- Laikykite eksploatacinius skysčius ir tepalus nuo dulkių, drėgmės ir kitų teršalų apsaugotoje vietoje.

Lentelė: Rekomenduojami eksploataciniai skysčiai ir tepalai

Tepalas	Specifikacija	Apibūdinimas	Naudojimas	Talpa
Tepalas	SAE universalus	Tinkamas esant aukštai temperatūrai ir aukštam slėgiui (EP) ličio pagrindo tepalas su daug. 1 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).	Pagal poreikį, nebent yra nurodyta kitaip	–
		Tinkamas esant aukštai temperatūrai ir aukštam slėgiui (EP) ličio pagrindo tepalas su daug. 10 % molibdeno disulfido (NLGI, 2 rūšis).	transmisijos slankiosios jungtys	–
Pavarų dėžės tepalas	SAE 85W-140	API priežiūros klasė GL-5	Dalgio pavarų dėžė	1,5 litro (1,3 kvortos)
			Pagrindinė pavarų dėžė	2,75 litro (2,9 kvortos)
			Galinė pavarų dėžė	2,25 litro (2,4 kvortos)
Hidraulinė alyva	Vienos rūšies transmisijos hidraulinė alyva. Klampa esant 60,1 cSt, 40 °C (104 °F) Klampa esant 9,5 cSt, 100 °C (212 °F) Rekomenduojami prekės ženklai: <ul style="list-style-type: none"> • „Petro-Canada Duratran“ • „John Deere Hy-Gard J20C“ • „Case Hy-Tran Ultrraction“ • „AGCO Power Fluid 821 XL“ 	Tepalas transmisijai / hidraulinė alyva	Pjaunamosios pavarų sistemos bakas	95 litrai (25,1 JAV galonų)

MacDon®

KLIENTAI
MacDon.com

ATSTOVAI
Portal.MacDon.com

Gaminių prekių ženklai yra atitinkamiems gamintojams ir (ar) atstovams priklausantieji ženklai.

Atspausdinta Kanadoje