

Řada FD2

Adaptér sklízecí mlátičky FlexDraper® s naklápěcím modulem FM200

Návod k obsluze

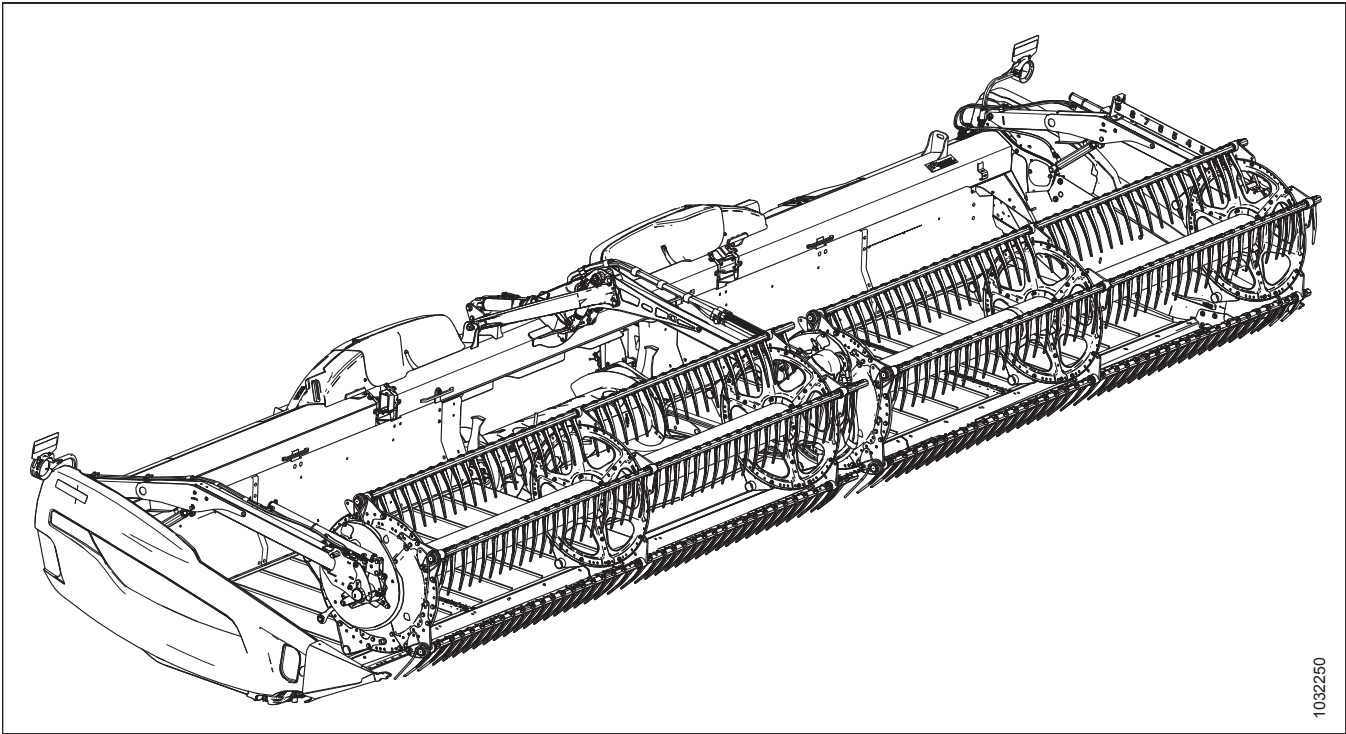
215544 Revize A

Tento manuál je překlad z původní anglické verze a výrobce nezodpovídá za případné nesrovnalosti, ke kterým může dojít při překladu.

OBSAHUJE TECHNOLOGII MACDON FLEX-FLOAT TECHNOLOGY™

Specialisté na sklizeň.

Adaptér FlexDraper® řady FD2




103250

Publikováno: Leden 2021

© 2021 MacDon Industries, Ltd.

Informace uvedené v této publikaci jsou založeny na informacích dostupných a platných v době tisku. Společnost MacDon Industries, Ltd. neposkytuje žádné prohlášení ani záruky jakéhokoliv druhu, ať vyjádřené nebo předpokládané, s ohledem na informace uvedené v této publikaci. Společnost MacDon Industries, Ltd. si vyhrazuje právo provádět změny bez předchozího upozornění.

Prohlášení o shodě

	<h2>EC Declaration of Conformity</h2>
<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] September 30, 2020</p>
<p>[2] Combine Header</p> <p>[3] MacDon FD2 Series</p>	<p>[6] _____ Christoph Martens Product Integrity</p>

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1]</p> <p>Declare, that the product:</p> <p>Machine Type: [2]</p> <p>Name & Model: [3]</p> <p>Serial Number(s): [4]</p> <p>fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.</p> <p>Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Place and date of declaration: [5]</p> <p>Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]</p> <p>Name and address of the person authorized to compile the technical file:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1]</p> <p>декларираме, че следният продукт:</p> <p>Тип машина: [2]</p> <p>Наименование и модел: [3]</p> <p>Серийен номер(а) [4]</p> <p>отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.</p> <p>Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Място и дата на декларацията: [5]</p> <p>Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]</p> <p>Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:</p> <p>Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1]</p> <p>Prohlášíjeme, že produkt:</p> <p>Typ zařízení: [2]</p> <p>Název a model: [3]</p> <p>Sériové(á) číslo(a): [4]</p> <p>splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.</p> <p>Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Místo a datum prohlášení: [5]</p> <p>Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]</p> <p>Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:</p> <p>Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1]</p> <p>erklærer, at produktet:</p> <p>Maskintype [2]</p> <p>Navn og model: [3]</p> <p>Serienummer (-numre): [4]</p> <p>Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.</p> <p>Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Sted og dato for erklæringen: [5]</p> <p>Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]</p> <p>Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:</p> <p>Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1]</p> <p>Erklären hiermit, dass das Produkt:</p> <p>Maschinentyp: [2]</p> <p>Name & Modell: [3]</p> <p>Seriennummer (n): [4]</p> <p>alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.</p> <p>Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Ort und Datum der Erklärung: [5]</p> <p>Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]</p> <p>Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1]</p> <p>declaramos que el producto:</p> <p>Tipo de máquina: [2]</p> <p>Nombre y modelo: [3]</p> <p>Números de serie: [4]</p> <p>cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.</p> <p>Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lugar y fecha de la declaración: [5]</p> <p>Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]</p> <p>Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:</p> <p>Benedikt von Riedesel General general - MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1]</p> <p>deklareerime, et toode</p> <p>Seadme tüüp: [2]</p> <p>Nimi ja mudel: [3]</p> <p>Seerianumbrid: [4]</p> <p>vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.</p> <p>Kasutatud on järgnevald harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]</p> <p>Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]</p> <p>Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:</p> <p>Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1]</p> <p>Déclarons que le produit :</p> <p>Type de machine : [2]</p> <p>Nom et modèle : [3]</p> <p>Numéro(s) de série : [4]</p> <p>Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.</p> <p>Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lieu et date de la déclaration : [5]</p> <p>Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]</p> <p>Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :</p> <p>Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenufer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My nižej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] September 30, 2020

[2] Float Module

[6] _____

[3] MacDon FM200

Christoph Martens
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>
DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>

Úvod

Tento návod k obsluze obsahuje informace o adaptéru FlexDraper® řady FD2 a naklápěcím modulu FM200. Musí být používán společně s návodem k obsluze sklízecí mlátičky.

Adaptér FlexDraper® řady FD2 je zkonstruovaný speciálně pro práci za všech podmínek přímého sečení v úrovni pozemku nebo nad ní s pomocí trojdílného kloubového rámu pro přesné kopírování pozemku. Naklápěcí modul FM200 se používá pro připojení adaptéru FlexDraper® řady FD2 k většině značek a modelů sklízecích mlátiček.

Než začnete stroj používat, pozorně si přečtěte všechnu dodanou dokumentaci.

Tuto příručku použijte jako první zdroj informací o stroji. Pokud se budete řídit poskytnutými pokyny, bude vám adaptér dobře sloužit dlouhé roky. Budete-li potřebovat pomoc, informace nebo další kopie této příručky, obraťte se na svého prodejce.

MacDon poskytuje záruku zákazníkům, kteří svoje zařízení provozují a udržují podle popisu v této příručce. Kopii dokumentu o záruční politice společnosti MacDon Industries Limited, která tuto záruku vysvětluje, by vám měl poskytnout váš prodejce. Škoda způsobená některou z následujících událostí zneplatní záruku:

- nehoda
- nesprávné použití
- zneužití
- nesprávná nebo zanedbaná údržba
- nenormální nebo neobvyklé používání stroje
- použití stroje, zařízení, součásti nebo dílu v rozporu s pokyny výrobce

V tomto dokumentu se používají následující konvence:

- Pojmy vpravo a vlevo se vztahují ke stanovišti obsluhy. Předek adaptéru směřuje k plodině, zadní část adaptéru se připojuje k naklápěcímu modulu a sklízecí mlátičce.
- Není-li uvedeno jinak, používejte standardní hodnoty utahovacích momentů uvedené v kapitole [8.1 Specifikace utahovacích momentů](#), Str. 667.

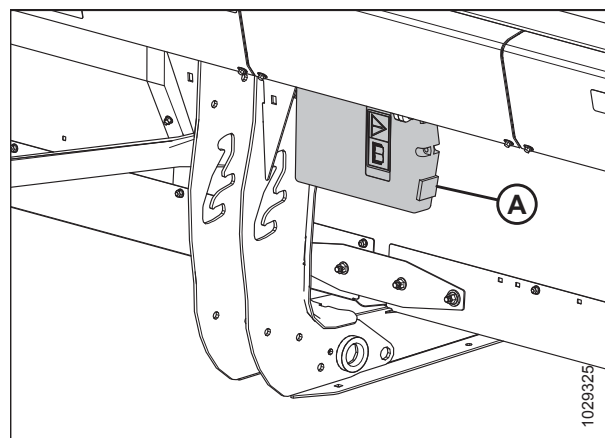
Při sestavování stroje nebo provádění nastavení si zjistěte doporučená nastavení stroje ve všech relevantních publikacích MacDon a dodržujte je. Pokud to neučiníte, může to omezit funkci a životnost stroje a vést k nebezpečné situaci.

Obsah a rejstřík vás nasměrují ke konkrétním částem této příručky. Prostudujte si obsah, abyste se seznámili se způsobem uspořádání informací.

Mějte tuto příručku po ruce, abyste do ní mohli často nahlížet a mohli ji předat případnému novému pracovníkovi obsluhy nebo majiteli. Schránka na příručku (A) je umístěna na zadní části adaptéru, vedle pravé vnější nohy.

Budete-li potřebovat pomoc, informace nebo další kopie této příručky, zavolejte svému prodejci MacDon.

Tento dokument je k dispozici v angličtině, němčině a portugalštině.



Umístění schránky pro příručku

Model a sériové číslo

Na uvedených místech si poznamenejte číslo modelu, sériové číslo a rok modelu adaptéru, naklápěcího modulu a volitelných přepravních/stabilizačních kol (dle výbavy).

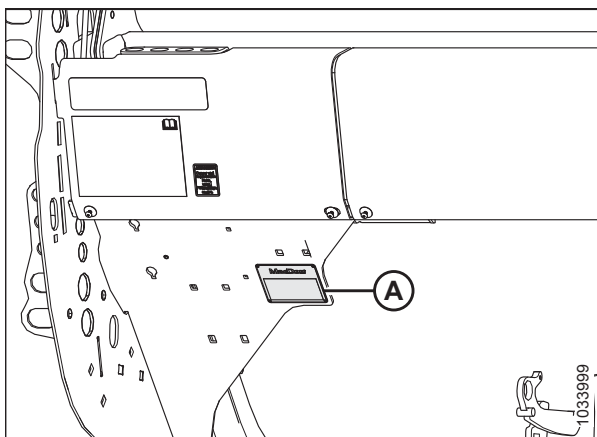
Adaptér FlexDraper® řady FD2

Model adaptéru:

Sériové číslo:

Modelový rok:

Štítek se sériovým číslem adaptéru (A) je umístěn na zadní straně adaptéru, vedle pravého koncového plechu.



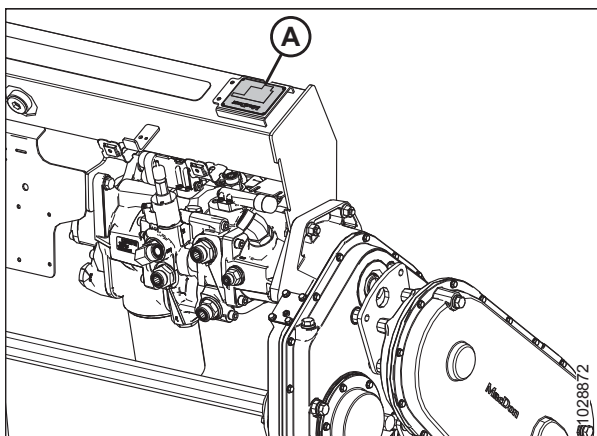
Obrázek 1: Umístění štítku se sériovým číslem na adaptéru

Naklápěcí modul FM200 pro sklízecí mlátičku

Sériové číslo:

Modelový rok:

Štítek se sériovým číslem naklápěcího modulu (A) je umístěn vlevo nahoře na naklápěcím modulu.



Obrázek 2: Umístění štítku se sériovým číslem na naklápěcím modulu

Volitelný přepravní systém EasyMove™

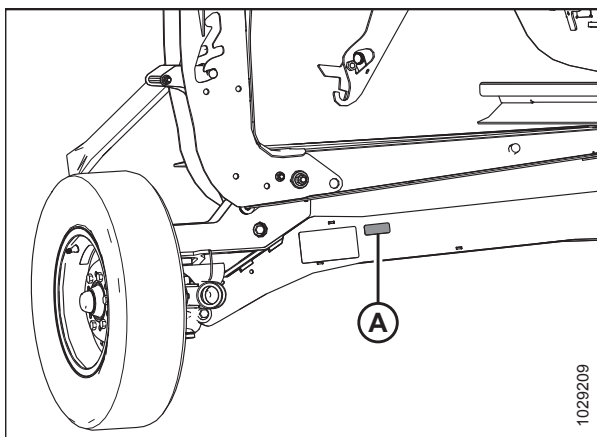
Sériové číslo:

Modelový rok:

Přepravní štítek se sériovým číslem přepravního systému EasyMove™ (A) je umístěn na sestavě pravé nápravy.

POZNÁMKA:

Přepravní systém je volitelné příslušenství a nemusí být na tomto stroji namontován.



Obrázek 3: Volitelný přepravní systém EasyMove™

Prohlášení o shodě	i
Úvod	v
Model a sériové číslo.....	vi
Kapitola 1: Bezpečnost	1
1.1 Bezpečnostní výstražné symboly	1
1.2 Návěštní slova.....	2
1.3 Všeobecná bezpečnost	3
1.4 Bezpečnost při údržbě	5
1.5 Hydraulická bezpečnost	6
1.6 Bezpečnostní nálepky	7
1.6.1 Montáž bezpečnostních nálepek.....	7
1.7 Umístění bezpečnostních nálepek.....	8
1.8 Vysvětlení bezpečnostních symbolů	12
Kapitola 2: Popis výrobku.....	19
2.1 Definice	19
2.2 Technické údaje o adaptéru FlexDraper® řady FD2 a naklápěcím modulu FM200	21
2.3 Rozměry adaptéru FlexDraper® řady FD2	26
2.4 Označení součástí adaptéru FlexDraper® řady FD2	27
2.5 Označení součástí naklápěcího modulu FM200	28
Kapitola 3: Provoz	31
3.1 Povinnosti majitele/obsluhy	31
3.2 Provozní bezpečnost	32
3.2.1 Bezpečnostní podpěry adaptéru	32
3.2.2 Bezpečnostní podpěry přiháněče	33
Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče.....	33
Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče.....	34
3.2.3 Koncové štíty adaptéru	35
Otevření koncových štítů adaptéru	35
Zavření koncových štítů adaptéru	36
Kontrola a nastavení koncových štítů adaptéru	37
Demontáž koncových štítů adaptéru	40
Montáž koncových štítů adaptéru.....	40
3.2.4 Kryt pohonu přiháněče	41
Demontáž krytu pohonu přiháněče.....	41
Montáž krytu pohonu přiháněče	42
3.2.5 Kryt kloubového spojovacího ústrojí.....	43
Demontáž krytů kloubového spojovacího ústrojí	43
Montáž krytů kloubového spojovacího ústrojí.....	44
3.2.6 Denní úvodní kontrola	44
3.3 Období záběhu.....	46
3.4 Vypnutí sklízecí mlátičky	47
3.5 Ovladače v kabině	48

3.6	Konfigurace adaptéru	49
3.6.1	Přídavná zařízení adaptéru	49
3.6.2	Nastavení adaptéru	49
3.6.3	Optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň kanoly	60
	Kontrola a nastavení pružin vkládacího šneku	60
3.6.4	Nastavení přiháněče	62
3.7	Provozní proměnné adaptéru	64
3.7.1	Sečení nad zemí	64
	Nastavení stabilizačních kol	65
	Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™	65
	Nastavení kol ContourMax™ pomocí nožního spínače	66
	Nastavení kol ContourMax™ se sadou Claas Integration Kit.....	67
	Nastavení kol ContourMax™ se sadou John Deere Integration Kit	68
	Volba výchozí funkce pro přepínač multifunkční páky (se sadou Claas Integration Kit).....	69
3.7.2	Sečení na zemi	70
	Nastavení vnitřních plazů	71
	Nastavení vnějších plazů	71
3.7.3	Naklápění adaptéru	72
	Kontrola a nastavení naklápění adaptéru	73
	Zablokování/odblokování naklápění adaptéru	78
	Zablokování/odblokování křídel adaptéru	78
	Provoz ve flexibilním režimu	81
	Provoz v pevném režimu	82
	Deaktivace omezovače prohnutí kloubového spojovacího ústrojí	83
	Aktivace omezovače prohnutí kloubového rámu	84
3.7.4	Vyvážení křídel	85
	Kontrola vyvážení křídel.....	86
	Nastavení vyvážení křídel	92
3.7.5	Úhel adaptéru	94
	Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky.....	96
3.7.6	Rychlost přiháněče	102
	Volitelná řetězová kola pohonu přiháněče.....	103
3.7.7	Pojezdová rychlost	104
3.7.8	Rychlost bočního sběrače	105
	Nastavení rychlosti bočního sběrače	106
	Rychlost vkládacího sběrače	107
3.7.9	Rychlostní údaje nožů	107
	Kontrola rychlosti nožů	108
3.7.10	Výška přiháněče	109
	Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče	110
	Výměna snímače výšky přiháněče.....	113
3.7.11	Poloha přiháněče vpřed/vzad	114
	Nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad	115
	Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – dvojitý přiháněč.....	115
	Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – trojitý přiháněč.....	119
	Kontrola a nastavení snímače polohy vpřed/vzad	121
3.7.12	Sklon prstů přiháněče	124
	Nastavení vačky přiháněče	124
	Seřízení vačky přiháněče	127
3.7.13	Horní příčný šnek	128

Nastavení polohy horního příčného šneku.....	128
Kontrola možné kolize horního příčného šneku	130
3.7.14 Děliče plodin	131
Demontáž děličů plodin	131
Montáž děličů plodin.....	133
3.7.15 Dělicí tyče plodin.....	134
Demontáž dělicích tyčí plodin	135
Montáž dělicích tyčí plodin.....	135
Volitelné dělicí tyče pro rýži.....	136
3.7.16 Nastavení polohy šneku.....	137
3.8 Automatické ovládání výšky adaptéru	140
3.8.1 Činnost snímačů	141
3.8.2 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky	141
3.8.3 Kontrola mezního napětí	141
3.8.4 Výměna snímače výšky naklápění	144
3.8.5 10voltový adaptér (MD #B7241) – jen sklízecí mlátičky New Holland.....	146
3.8.6 Sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™	146
Nastavení adaptéru – AGCO IDEAL™	146
Nastavení minimálních otáček přiháněče a kalibrace přiháněče – AGCO IDEAL™	150
Nastavení automatického ovládání adaptéru – AGCO IDEAL™	152
Kalibrace adaptéru – AGCO IDEAL™	153
Obsluha adaptéru – AGCO IDEAL™	156
Kontrola pracovního nastavení adaptéru – AGCO IDEAL™	157
3.8.7 Sklízecí mlátičky středního rozsahu Case IH 130 a 140	158
Nastavení adaptéru na displeji sklízecí mlátičky – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140	158
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140.....	160
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140	163
Nastavení předvolby výšky sečení – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140	164
3.8.8 Sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250	167
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250	167
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – sklízecí mlátičky Case IH120, 230, 240 a 250.....	169
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – mlátičky Case IH s verzí software 28.00 nebo vyšší.....	173
Kontrola napětí snímače výšky přiháněče – sklízecí mlátičky Case IH.....	176
Nastavení předvolby výšky sečení – sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250	178
3.8.9 Sklízecí mlátičky Challenger a Massey Ferguson řady 6 a řady 7	179
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky– Challenger a Massey Ferguson.....	179
Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru – Challenger a Massey Ferguson	181
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Challenger a Massey Ferguson	182
Nastavení výšky adaptéru – Challenger a Massey Ferguson	184
Nastavení rychlosti zvedání/spouštění adaptéru – Challenger a Massey Ferguson	185
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – Challenger a Massey Ferguson	186
3.8.10 Sklízecí mlátičky CLAAS 500.....	187
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – CLAAS řady 500	187
Nastavení výšky sečení – CLAAS řady 500.....	189
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – CLAAS řady 500	191
Nastavení automatické rychlosti přiháněče – CLAAS řady 500.....	194
3.8.11 Sklízecí mlátičky CLAAS řady 600 a 700.....	196
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – CLAAS řady 600 a 700	196

Nastavení výšky sečení – CLAAS řady 600 a 700	199
Nastavení citlivosti automatického ovládní výšky adaptéru – CLAAS řady 600 a 700	199
Nastavení automatické rychlosti přiháněče – CLAAS řady 600 a 700	200
Kalibrace snímače výšky přiháněče – CLAAS, řada 600 a 700	202
Nastavení automatické výšky přiháněče – CLAAS řady 600 a 700.....	205
3.8.12 Sklízecí mlátičky CLASS řady 7000/8000.....	207
Nastavení adaptéru – CLAAS řada 7000/8000	207
Kalibrace automatického ovládní výšky adaptéru – CLAAS řada 7000/8000	208
Nastavení předvoleb výšky sečení a přiháněče – CLAAS řady 7000/8000.....	211
Nastavení citlivosti automatického ovládní výšky adaptéru – CLAAS řady 7000/8000	211
Nastavení automatické rychlosti přiháněče – CLAAS řady 7000/8000	212
Kalibrace snímače výšky přiháněče – CLAAS, řada 7000/8000	214
3.8.13 Sklízecí mlátičky Gleaner R65/R66/R75/R76 a řady S	216
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016.....	216
Aktivace automatického ovládní výšky adaptéru – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016.....	217
Kalibrace automatického ovládní výšky adaptéru – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016.....	219
Vypnutí tlakového zásobníku – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016.....	220
Nastavení rychlosti zvedání/spouštění adaptéru – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016.....	221
Seřízení přítlaku na zem – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016	221
Nastavení citlivosti automatického ovládní výšky adaptéru – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016.....	222
Lokalizace a odstraňování závad, alarmy a diagnostické kódy –Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016.....	223
3.8.14 Sklízecí mlátičky Gleaner, řada S9	224
Nastavení adaptéru – Gleaner, řada S9	224
Nastavení minimálních otáček přiháněče a kalibrace přiháněče – Gleaner S9	229
Nastavení automatických ovladačů adaptéru – Gleaner řady S9	230
Kalibrace adaptéru – Gleaner řady S9.....	232
Obsluha automatického ovládní výšky adaptéru – Gleaner, řada S9.....	236
Kontrola pracovního nastavení adaptéru – Gleaner řady S9.....	237
3.8.15 Sklízecí mlátičky John Deere 70.....	238
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – John Deere řady 70.....	238
Kalibrace rychlosti šikmého dopravníku – John Deere řady 70	242
Nastavení manuální rychlosti zvedání/spouštění adaptéru – John Deere řady 70.....	242
Kalibrace automatického ovládní výšky adaptéru – John Deere řady 70	243
Nastavení citlivosti automatického ovládní výšky adaptéru – John Deere řady 70	244
3.8.16 Sklízecí mlátičky John Deere řady S a T.....	245
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – John Deere řady S a T.....	245
Nastavení manuální rychlosti zvedání/spouštění adaptéru – John Deere řady S a T.....	248
Kalibrace automatického ovládní výšky adaptéru – John Deere řady S a T	250
Nastavení citlivosti automatického ovládní výšky adaptéru –John Deere řady S a T	252
Nastavení předvolby výšky sečení – John Deere řady S a T	253
Kalibrace rozsahu naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad – John Deere řady S a řady T	256
Kontrola napětí snímače výšky přiháněče – John Deere, řada S a T	258
Kalibrace snímače výšky přiháněče – John Deere řady S a T.....	262
3.8.17 Sklízecí mlátičky John Deere řady S7	264
Nastavení adaptéru – John Deere, řada S7	264
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí – John Deere řady S7	268
Kalibrace šikmého dopravníku – John Deere, řada S7	270

Kalibrace adaptéru – John Deere, řada S7	273
3.8.18 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR/CX, před modelovým rokem 2014	276
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – New Holland řady CR/CX.....	276
Nastavení automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR/CX	278
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR/CX	279
Kalibrace maximální výšky strniště – New Holland řady CR/CX	281
Nastavení rychlosti zvedání adaptéru – New Holland řady CR/CX	282
Nastavení rychlosti spouštění adaptéru – New Holland řady CR/CX.....	282
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR/CX	283
Nastavení předvolby výšky sečení – New Holland řady CR/CX	284
3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější	286
Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – New Holland řady CR	286
Nastavení automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR	288
Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR.....	292
Kontrola napětí snímače výšky přiháněče – New Holland řady CR.....	295
Nastavení předvolby výšky sečení – New Holland řady CR.....	296
Nastavení maximální pracovní výšky – New Holland řady CR	297
Konfigurace přiháněče vpřed/vzad, naklonění adaptéru a typu adaptéru – New Holland řady CR.....	298
3.9 Vyrovnání adaptéru	301
3.10 Uvolnění žací lišty	304
3.11 Odpojení vkládacího sběrače naklápěcího modulu	305
3.12 Přeprava adaptéru	306
3.12.1 Přeprava adaptéru na sklízecí mlátičce	306
3.12.2 Tažení	307
Připojení adaptéru k tažnému vozidlu.....	307
Tažení adaptéru	307
3.12.3 Přestavba z přepravní do pracovní polohy (volitelné prvky).....	308
Přesunutí levého vnějšího kola z přepravní do pracovní polohy – volitelné prvky ContourMax™	308
Demontáž tažné tyče.....	309
Uložení tažné tyče	312
Přemístění předních (levých) kol do pracovní polohy.....	313
Přemístění zadních (pravých) kol do pracovní polohy	315
3.12.4 Přestavba z pracovní do přepravní polohy (volitelné prvky).....	317
Přesunutí levého vnějšího kola z pracovní do přepravní polohy.....	317
Přemístění předních (levých) kol do přepravní polohy	318
Přemístění zadních (pravých) kol do přepravní polohy.....	319
Vyjmutí tažné tyče z místa uložení	321
Připojení tažné tyče	322
3.13 Uskladnění adaptéru	326
Kapitola 4: Připojení/odpojení adaptéru.....	327
4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200	327
4.1.1 Úzká konfigurace – lopatka šneku	330
4.1.2 Střední konfigurace – lopatka šneku	333
4.1.3 Široká konfigurace – lopatka šneku	336
4.1.4 Velmi úzká konfigurace – lopatka šneku	338
4.1.5 Velmi široká konfigurace – lopatka šneku	342
4.1.6 Demontáž šroubovací lopatky	343
4.1.7 Montáž šroubovací lopatky	346

4.1.8 Montáž další šroubovací lopatky – pouze velmi úzká konfigurace	349
4.1.9 Demontáž prstů vkládacího šneku	352
4.1.10 Montáž prstů vkládacího šneku	354
4.2 Nastavení FM200	356
4.2.1 Použití lopatek šneku	356
4.2.2 Použití stíracích lišt	356
4.3 Sklízecí mlátičky AGCO (Challenger, Gleaner a Massey Ferguson)	357
4.3.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce AGCO(Challenger, Gleaner nebo Massey Ferguson)	357
4.3.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Challenger, Gleaner nebo Massey Ferguson	361
4.4 Sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™	365
4.4.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce AGCO IDEAL™	365
4.4.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™	368
4.5 Sklízecí mlátičky Case IH	371
4.5.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce Case IH	371
4.5.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Case IH	376
4.6 Sklízecí mlátičky CLAAS	379
4.6.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce CLAAS	379
4.6.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky CLAAS	382
4.6.3 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce CLAAS řady 7000/8000	386
4.6.4 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce CLAAS Tucano	389
4.7 Sklízecí mlátičky John Deere	394
4.7.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce John Deere	394
4.7.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky John Deere	398
4.8 Sklízecí mlátičky New Holland	401
4.8.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce New Holland CR/CX	401
4.8.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky New Holland CR/CX	405
4.8.3 Deflektory dopravníku CR	409
4.9 Připojení a odpojení adaptéru od naklápacího modulu FM200	410
4.9.1 Odpojení adaptéru od naklápacího modulu FM200	410
4.9.2 Připojení adaptéru k naklápacímu modulu FM200	414
4.10 Připojení kloubového hřídele pro svahy ke sklízecí mlátičce	420
4.11 Demontáž kloubového hřídele pro svahy ze sklízecí mlátičky	421
Kapitola 5: Údržba a servis	423
5.1 Příprava stroje na servis	423
5.2 Požadavky na údržbu	424
5.2.1 Plán/záznam údržby	424
5.2.2 Kontrola záběhu	427
5.2.3 Předsezonní údržba	427
5.2.4 Posezonní údržba	428
5.2.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí	429
5.3 Údržba a servis	430
5.3.1 Servisní intervaly	430

Každých 10 hodin	430
Každých 25 hodin	431
Každých 50 hodin	432
Každých 100 hodin	436
Každých 250 hodin	438
Každých 500 hodin	440
5.3.2 Postup mazání	440
5.3.3 Mazání hnacího řetězu přiřáněče	442
5.3.4 Mazání hnacího řetězu šneku	442
5.3.5 Mazání hlavní převodovky pohonu adaptéru	444
Kontrola hladiny oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru	444
Doplnění oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru	445
Výměna oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru	445
5.3.6 Mazání doplňkové převodovky pohonu adaptéru	446
Kontrola hladiny oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru	446
Doplnění oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru	446
Výměna oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru	447
5.4 Hydraulika	448
5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku	448
5.4.2 Doplnění oleje v hydraulickém zásobníku	448
5.4.3 Výměna oleje v hydraulickém zásobníku	449
5.4.4 Výměna olejového filtru	450
5.5 Elektrický systém	451
5.5.1 Výměna žárovek ve světlech	451
5.6 Pohon adaptéru	452
5.6.1 Demontáž kloubového hřídele spojujícího naklápěcí modul se sklízecí mlátičkou	452
5.6.2 Montáž kloubového hřídele spojujícího naklápěcí modul se sklízecí mlátičkou	453
5.6.3 Demontáž krytu kloubového hřídele	455
5.6.4 Montáž krytu kloubového hřídele	457
5.6.5 Nastavení napnutí řetězu – hlavní převodovka	459
5.6.6 Nastavení napnutí řetězu – doplňková převodovka	461
5.7 Šnek	463
5.7.1 Nastavení vzdálenosti mezi vkládacím šnekem a vanou	463
5.7.2 Kontrola napnutí řetězu pohonu podávacího šneku	465
5.7.3 Nastavení napnutí řetězu pohonu podávacího šneku	467
5.7.4 Demontáž hnacího řetězu šneku	470
5.7.5 Montáž hnacího řetězu šneku	473
5.7.6 Použití lopatek šneku	476
5.7.7 Prsty šneku	476
Demontáž prstů vkládacího šneku	476
Montáž prstů vkládacího šneku	478
Kontrola časování prstů šneku	481
Nastavení časování prstů šneku	482
5.8 Nůž	484
5.8.1 Výměna sekce nože	484
5.8.2 Demontáž nože	485

5.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože.....	486
5.8.4 Montáž ložiska hlavy nože	487
5.8.5 Montáž nože	487
5.8.6 Náhradní nože.....	489
5.8.7 Špičaté prsty nožů a přidržovače.....	490
Špičaté prsty nožů na adaptérech s jednoduchým nožem.....	491
Špičaté prsty nožů na FD235 adaptéru s dvojitým nožem.....	492
Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD240.....	493
Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD241.....	494
Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD245.....	495
Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD250.....	496
Nastavení prstů nožů a ochranné lišty	497
Výměna špičatých prstů nožů.....	499
Kontrola přidržovačů – špičaté prsty nožů	500
Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů	501
Výměna špičatého středového prstu nože – dvojitý nůž.....	502
Kontrola středového přidržovače – špičaté prsty nožů.....	504
Nastavení středového přidržovače – špičaté prsty nožů	505
5.8.8 Prsty nože a přidržovače Plug-Free™	506
Prsty nožů Plug-Free™ na adaptérech s jednoduchým nožem	507
Prsty nožů Plug-Free™ na adaptérech s dvojitým nožem – Všechny modely kromě FD241	508
Prsty nožů Plug-Free™ na adaptérech s dvojitým nožem FD241	509
Výměna prstů nožů Plug-Free™ nebo koncových prstů nože.....	510
Kontrola přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™	511
Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™	512
Výměna středového prstu nože – dvojitý nůž.....	513
Kontrola středového přidržovače – prsty nožů Plug-Free™	515
Nastavení středového přidržovače – prsty nožů Plug-Free™	516
5.8.9 Kryt hlavy nože	516
Montáž krytu hlavy nože.....	517
5.9 Systém pohonu nože	518
5.9.1 Hnací skříň nože	518
Kontrola hladiny oleje ve hnací skříni nože	518
Kontrola upevňovacích šroubů	519
Demontáž hnací skříňe nože	519
Demontáž setrvačnicku hnací skříňe nože.....	522
Montáž setrvačnicku hnací skříňe nože	522
Montáž hnací skříňe nože.....	523
Výměna oleje v hnací skříni nože	528
5.9.2 Motor pohonu nože	528
Demontáž motoru pohonu nože.....	528
Montáž motoru pohonu nože	530
5.10 Vkládací sběrač	533
5.10.1 Výměna vkládacího sběrače	533
5.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače	537
5.10.3 Hnací válec vkládacího sběrače	538
Demontáž hnacího válce vkládacího sběrače	538
Montáž hnacího válce vkládacího sběrače	540
Demontáž ložiska hnacího válce vkládacího sběrače.....	541
Instalace ložiska hnacího válce vkládacího sběrače	543
5.10.4 Vodicí válec vkládacího sběrače	544

Demontáž vodicího válce vkládacího sběrače.....	544
Montáž vodicího válce vkládacího sběrače	546
Výměna ložiska vodicího válce vkládacího sběrače.....	548
5.11 Spuštění vany podávací desky dolů	553
5.12 Zvednutí vany podávací desky	555
5.13 Kontrola háků držáků spoje	556
5.14 Stěrací lišty a deflektory vkládání modulu FM200	558
5.14.1 Demontáž stěracích lišt	558
5.14.2 Montáž stěracích lišt	559
5.14.3 Výměna deflektorů vkládání na sklízecích mlátičkách New Holland CR	559
5.15 Boční sběrače adaptéru	561
5.15.1 Demontáž bočních sběračů	561
5.15.2 Montáž bočních sběračů.....	562
5.15.3 nastavení napětí bočního sběrače	563
5.15.4 Seřízení pohybu bočního sběrače	564
5.15.5 Údržba válce sběrače	566
Prohlídka ložiska válce sběrače.....	566
Demontáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače.....	566
Výměna ložiska vodicího válce desky bočního sběrače.....	568
Montáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače	570
Demontáž hnacího válce pohonu bočního sběrače.....	571
Výměna ložiska hnacího válce bočního sběrače	574
Montáž hnacího válce pohonu bočního sběrače	575
5.16 Přiháněč.....	577
5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty	577
Měření vzdálenosti přiháněče	577
Nastavení vzdálenosti přiháněče.....	580
5.16.2 Prohnutí přiháněče	583
Nastavení prohnutí přiháněče	583
5.16.3 Vystředění přiháněče	584
5.16.4 Prsty přiháněče	584
Demontáž ocelových prstů	585
Montáž ocelových prstů.....	585
Demontáž plastových prstů	586
Montáž plastových prstů.....	588
5.16.5 Pouzdra prstové trubky	589
Sejmutí pouzder z přiháněčů	589
Montáž pouzder na přiháněče	593
5.16.6 Koncové štíty přiháněče	601
Výměna koncových štítů přiháněče na vnějším vačkovém konci	601
Výměna koncových štítů přiháněče na vnitřním vačkovém konci	603
Výměna koncových štítů přiháněče na vnějším zadním konci.....	605
Výměna koncových štítů přiháněče na vnitřním zadním konci.....	607
Výměna držáků koncových štítů přiháněče	609
5.17 Pohon přiháněče	611
5.17.1 Napětí hnacího řetězu přiháněče.....	611
Uvolnění hnacího řetězu přiháněče	611
Napnutí hnacího řetězu přiháněče	612

5.17.2 Řetězové kolo pohonu přiháněče	613
Demontáž řetězového kola jednoduchého pohonu přiháněče.....	613
Montáž jednoduchého řetězového kola pohonu přiháněče	614
5.17.3 Změna polohy řetězu pro změnu rychlosti přiháněče v případě namontované dvourychlostní sady	615
5.17.4 U-klobouk pohonu dvojitého přiháněče anebo trojitého přiháněče.....	616
Demontáž U-klobouku pohonu dvojitého přiháněče nebo trojitého přiháněče	616
Montáž U-klobouku pohonu dvojitého přiháněče nebo trojitého přiháněče.....	617
5.17.5 Hnací motor přiháněče	618
Demontáž hnacího motoru přiháněče	618
Montáž hnacího motoru přiháněče	619
5.17.6 Výměna hnacího řetězu na dvojitém přiháněči nebo trojitém přiháněči	622
5.17.7 Výměna snímače rychlosti přiháněče	624
Výměna snímače rychlosti přiháněče AGCO.....	624
Výměna snímače rychlosti přiháněče John Deere	625
Výměna snímače rychlosti přiháněče CLAAS řady 400	625
Výměna snímače rychlosti přiháněče CLAAS	626
5.18 Přepravní systém (volitelný).....	627
5.18.1 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	627
5.18.2 Kontrola utahovacího momentu šroubů náprav	627
5.18.3 Kontrola tlaku v pneumatikách	629
5.18.4 Změna připojení závěsu tažné tyče z tažného oka na vidlici.....	630
5.18.5 Změna připojení závěsu tažné tyče z vidlice na tažné oko	632
Kapitola 6: Volitelná a přídatná zařízení.....	635
6.1 Podávání plodin	635
6.1.1 Sada úložného držáku pro zvedače klasů	635
6.1.2 Sada úložného držáku pro děliče.....	636
6.1.3 Sada zvedačů klasů.....	636
6.1.4 Sada dělicí tyče pro rýži.....	637
6.1.5 Souprava kompletní výplně rozhraní.....	637
6.1.6 Horní příčný šnek plné délky	638
6.2 Žací lišta	639
6.2.1 Souprava lapače kamenů.....	639
6.2.2 Sada vertikálního nože VertiBlade™	639
6.3 Naklápěcí modul FM200	640
6.3.1 Rozšiřující sada lopatek pro vysoké opotřebení pro vkládací šnek	640
6.3.2 Rozšiřující sada hydraulického zásobníku.....	640
6.3.3 Sada stěrací lišty	641
6.4 Adaptér	642
6.4.1 Sada kopírovacích kol ContourMax™	642
6.4.2 Přepravní systém EasyMove™	643
6.4.3 Sada nožního spínače funkce ContourMax™	644
6.4.4 Sada stabilizace pro svahy	644
6.4.5 Sada stabilizačních kol	645
6.4.6 Sada ocelových plazů.....	645

6.4.7 Souprava světla pro osvětlení strniště	646
Kapitola 7: Odstraňování závad	647
7.1 Ztráta plodin na žací liště	647
7.2 Činnost sečení a součásti nože	650
7.2.1 Nastavení prstů nožů a ochranné lišty	653
7.3 Podávání přiháněčem	656
7.4 Adaptér a sběrače	660
7.5 Sečení potravinářské fazole	662
Kapitola 8: Referenční údaje	667
8.1 Specifikace utahovacích momentů	667
8.1.1 Specifikace metrických šroubů	667
8.1.2 Specifikace metrických šroubů do litého hliníku	669
8.1.3 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem – nastavitelné	670
8.1.4 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem – nenastavitelné	672
8.1.5 Hydraulické armatury s čelním O-kroužkem	673
8.1.6 Lícované armatury se šroubením	674
8.2 Převodní tabulka	676
Rejstřík	677
Doporučené provozní kapaliny a maziva	691

Kapitola 1: Bezpečnost

Porozumění a soustavné dodržování bezpečnostních postupů vám pomůže zajistit bezpečnost obsluhy stroje a okolo se pohybujících osob.

1.1 Bezpečnostní výstražné symboly

Bezpečnostní výstražný symbol označuje v této příručce důležitá bezpečnostní upozornění a bezpečnostní symboly na stroji.

Tento symbol znamená:

- **POZOR!**
- **BUĎTE VE STŘEHU!**
- **JDE O VAŠI BEZPEČNOST!**

Pozorně si přečtěte bezpečnostní upozornění u tohoto symbolu a řiďte se jím.

Proč je pro vás bezpečnost důležitá?

- Nehody mrzačí a zabíjejí
- Nehody jsou drahé
- Nehodám lze předcházet



Obrázek 1.1: bezpečnostní symbol

1.2 Návěštní slova

Používají se tři návěštní slova: **NEBEZPEČÍ**, **VÝSTRAHA** a **OPATRNĚ**, aby vás upozornila na nebezpečné situace. Dvě návěštní slova, **DŮLEŽITÉ** a **POZNÁMKA**, označují informace, které se netýkají bezpečnosti.

Návěštní slova jsou volena podle těchto pravidel:

NEBEZPEČÍ

Označuje situaci bezprostředního rizika, která bude mít za následek smrt nebo těžké zranění, pokud jí nezabráníte.

VÝSTRAHA

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která by mohla mít za následek smrt nebo těžké zranění, pokud jí nezabráníte. Může být také použito pro upozornění na nebezpečné postupy.

UPOZORNĚNÍ

Označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která by mohla mít za následek menší nebo středně těžké zranění, pokud jí nezabráníte. Může být použito pro upozornění na nebezpečné postupy.

DŮLEŽITÉ:

Označuje situaci, která může vést k závadě nebo poškození stroje, pokud se jí nevyhnete.

POZNÁMKA:

Poskytuje dodatečné informace nebo rady.

1.3 Všeobecná bezpečnost

Při montáži, obsluze a údržbě strojů se chraňte.

UPOZORNĚNÍ

Níže jsou uvedena všeobecná zemědělská bezpečnostní opatření, jež by měla být součástí vašich provozních postupů pro všechny typy strojů.

Používejte ochranný oděv a osobní ochranné pomůcky, které by mohly být nutné pro danou práci. **NESPOLÉHEJTE** na štěstí. Můžete potřebovat následující položky:

- Pevná přilba
- Ochranná obuv s protiskluzovými podrážkami
- Ochranné brýle nebo uzavřené ochranné brýle
- Silné rukavice
- Výstroj do mokrého počasí
- Respirátor nebo masku s filtrem

Dále dodržujte tato opatření:

- Uvědomte si, že když budete vystaveni hlasitým hlukům, může to vyvolat poškození nebo ztrátu sluchu. Jako pomoc pro ochranu proti hlasitým hlukům noste vhodná ochranná zařízení sluchu jako sluchátka nebo zátky do uší.

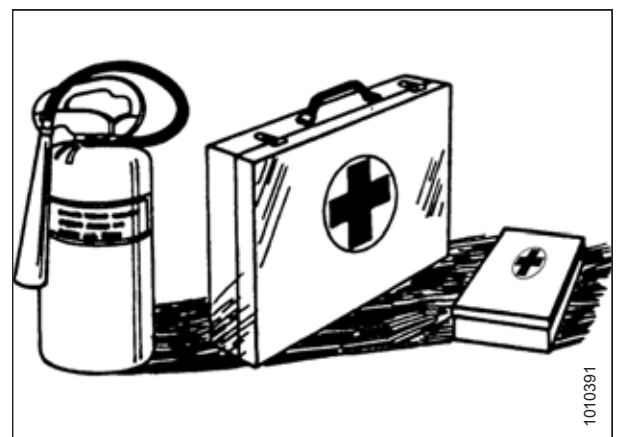


Obrázek 1.2: Bezpečnostní výbava



Obrázek 1.3: Bezpečnostní výbava

- Obstarejte si lékárničku pro první pomoc v případě nouze.
- Vozte na stroji řádně udržovaný hasicí přístroj. Seznamte se s jeho správným použitím.
- Malé děti nikdy nepouštějte ke stroji.
- Uvědomte si, že k nehodám dochází často tehdy, když je obsluha unavená nebo spěchá. Věnujte čas zvážení nejbezpečnějšího způsobu provedení. **NIKDY** neignorujte varovné známky únavy.



Obrázek 1.4: Bezpečnostní výbava

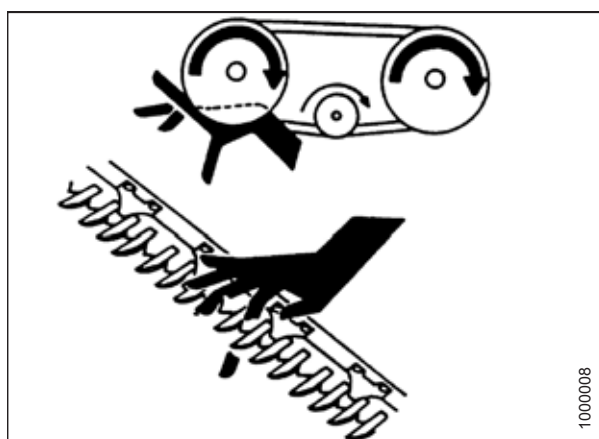
BEZPEČNOST

- Noste přiléhavé oblečení a přikrývejte si dlouhé vlasy. **NIKDY** nenoste volně visící součásti jako šály nebo náramky.
- Všechny kryty nechte na svém místě. **NIKDY** neměňte ani neodstraňujte bezpečnostní výbavu. Zajistěte, aby se mohly nezávisle otáčet a snadno vysouvat a zasouvat kryty kloubového hřídele.
- Při opravách a údržbě používejte pouze výrobcem zařízení vyrobené nebo schválené díly. Náhražky nemusí splňovat požadavky na pevnost, konstrukci nebo bezpečnost.



Obrázek 1.5: Bezpečnost v blízkosti zařízení

- Ruce, nohy, oděv a vlasy chraňte před pohybujícími se součástmi. **NIKDY** se nepokoušejte odstranit překážky nebo různé předměty ze stroje při běžícím motoru.
- Stroj **NEPOZMĚŇUJTE**. Neoprávněné úpravy mohou zhoršit funkci a/nebo bezpečnost stroje. Může to také zkrátit životnost stroje.
- Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, **VŽDY** vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obrázek 1.6: Bezpečnost v blízkosti zařízení

- Udržujte servisní plochu čistou a suchou. Mokrý nebo mastný podlahy jsou kluzké. Při práci s elektrickými zařízeními mohou být mokrá místa nebezpečná. Všechny elektrické zásuvky a nářadí musí být řádně uzemněné.
- Pracovní oblast musí být dobře osvětlená.
- Udržujte stroj čistý. Sláma a plevele na horkém motoru představují nebezpečí požáru. **NEDOVOLTE**, aby se na pracovních plošinách, žebřících nebo ovladačích hromadil olej nebo mazací tuk. Před uskladněním stroj vyčistěte.
- Na čištění **NIKDY** nepoužívejte benzin, naftu nebo těžké látky. Tyto materiály mohou být toxické a/nebo vznětlivé.
- Při uskladňování stroje přikryjte ostré nebo vyčnívající součásti, abyste zabránili úrazu náhodným stykem.



Obrázek 1.7: Bezpečnost v blízkosti zařízení

1.4 Bezpečnost při údržbě

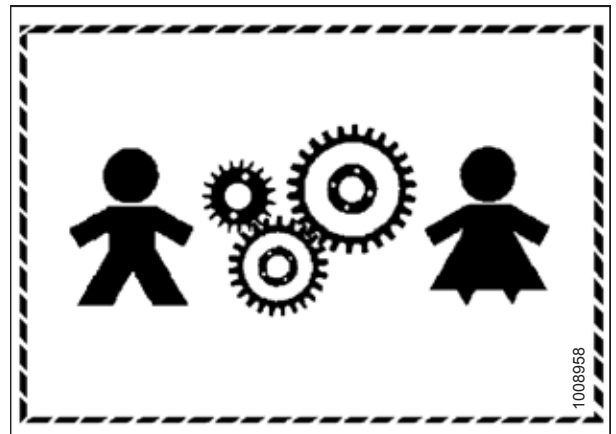
Při údržbě strojů se chraňte.

Pro zajištění vaší bezpečnosti při údržbě stroje:

- Před provozem a/nebo údržbou stroje si projděte návod k obsluze a všechny bezpečnostní položky.
- Uvedte všechny ovladače do neutrálu, vypněte motor, zatáhněte parkovací brzdu, vytáhněte klíček zapalování a před údržbou, seřizováním a/nebo opravou počkejte, dokud se nezastaví všechny pohybující se součásti.
- Dodržujte dobrou dílenskou praxi:
 - Udržujte servisní plochy čisté a suché
 - Zajistěte, aby všechny elektrické zásuvky a nářadí byly řádně uzemněné
 - Pracovní oblast musí být dobře osvětlená
- Před údržbou a/nebo odpojením stroje vypusťte tlak z hydraulických okruhů.
- Před natlakováním hydraulického systému se přesvědčte, že jsou všechny komponenty nepropustné a že ocelová potrubí, hadice a spojky jsou v dobrém stavu.
- Ruce, nohy, oděv a vlasy chraňte před pohybujícími se a/nebo rotujícími součástmi.
- Když provádíte údržbu, opravy nebo seřizování, vykažte z prostoru okolostojící, zvláště děti.
- Před prací pod strojem namontujte přepravní pojistku nebo umístěte bezpečné podstavce pod rám.
- Pokud údržbu stroje provádí více než jedna osoba současně, uvědomte si, že otáčení kloubového hřídele nebo jiných mechanicky poháněných součástí rukou (například zpřístupnění maznice) vyvolá pohyb poháněných součástí na jiných místech (řemeny, kladky a nože). Stále se zdržujte v dostatečné vzdálenosti od poháněných součástí.
- Při práci na stroji noste ochranné pomůcky.
- Při práci na součástech nože noste silné rukavice.



Obrázek 1.8: Bezpečnost v blízkosti zařízení



Obrázek 1.9: Zařízení NEBEZPEČNÉ pro děti



Obrázek 1.10: Bezpečnostní výbava

1.5 Hydraulická bezpečnost

Při montáži, obsluze a údržbě hydraulických součástí se chraňte.

- Před opuštěním sedadla obsluhy uveďte vždy všechny ovladače hydrauliky do neutrálu.
- Přesvědčte se, že jsou všechny součásti v hydraulickém systému čisté a v dobrém stavu.
- Vyměňte všechny opotřebené, odřené, zploštělé nebo smáčklé hadice a ocelová potrubí.
- Neprovádějte **ŽÁDNÉ** provizorní opravy hydraulických potrubí, tvarovek nebo hadic pomocí pásek, svorek, tmelů nebo svařování. Hydraulický systém pracuje pod mimořádně vysokým tlakem. Provizorní opravy náhle selžou a vyvolají nebezpečný stav.



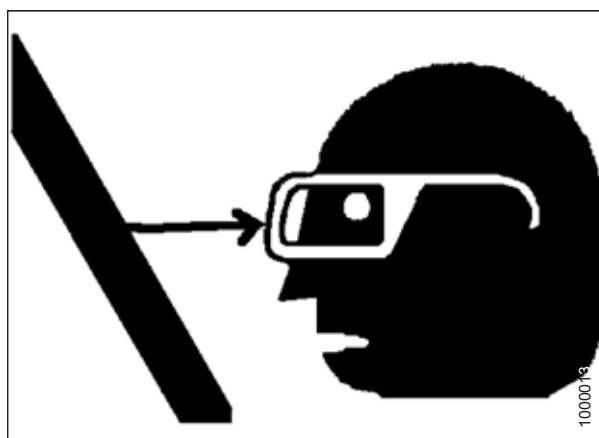
Obrázek 1.11: Kontrola výskytu netěsností v hydraulice

- Při vyhledávání netěsností vysokotlaké hydrauliky noste řádnou ochranu rukou a očí. Na lokalizaci a identifikaci úniku použijte kousek lepenky, nikoli ruce.
- Když vás poraní silný paprsek hydraulické kapaliny pod vysokým tlakem, neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc. Když hydraulická kapalina pronikne pokožkou, může vyvolat těžkou infekci nebo toxickou reakci.



Obrázek 1.12: Nebezpečí tlaku v hydraulice

- Před natlakováním hydraulického systému se přesvědčte, že jsou všechny komponenty nepropustné a že ocelová potrubí, hadice a spojky jsou v dobrém stavu.

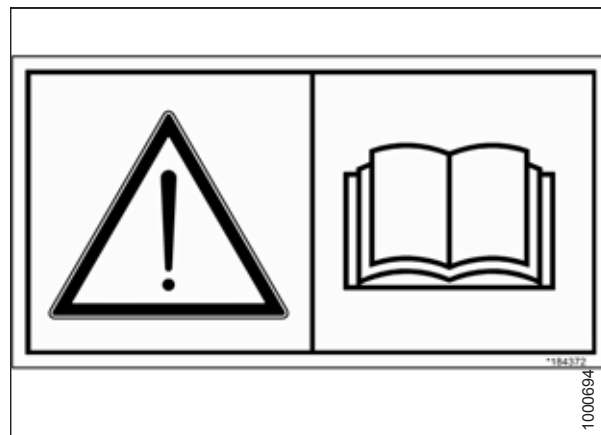


Obrázek 1.13: Bezpečnost v blízkosti zařízení

1.6 Bezpečnostní nálepky

Bezpečnostní označení jsou většinou žluté štítky umístěné na stroji, tam kde hrozí riziko zranění nebo v místech, kde obsluha musí dbát značné opatrnosti před použitím některých ovládacích prvků. V návodech k obsluze a technických příručkách jsou uvedena umístění a význam všech bezpečnostních označení umístěných na stroji.

- Udržujte bezpečnostní nálepky stále čisté a čitelné.
- Nahradte chybějící nebo nečitelné bezpečnostní nálepky.
- Když vyměníte původní díly, na nichž byla bezpečnostní nálepka, zajistěte, aby na náhradním dílu byla rovněž příslušná bezpečnostní nálepka.
- Náhradní bezpečnostní nálepky jsou k dostání v oddělení dílů vašeho prodejce produktů značky MacDon.



Obrázek 1.14: Štítek návodu k obsluze

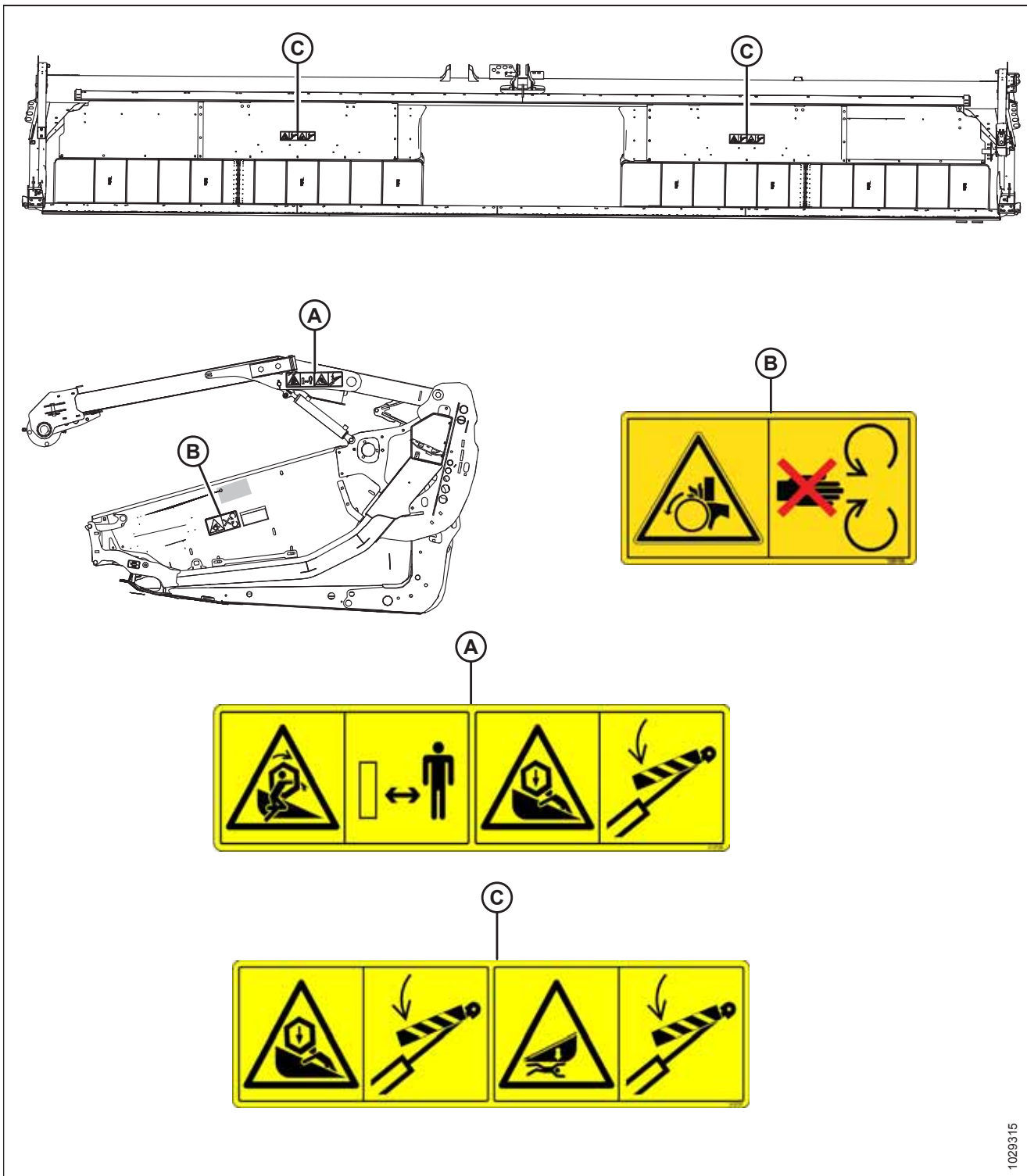
1.6.1 Montáž bezpečnostních nálepek

Dojde-li k poškození bezpečnostního štítku, je nutné jej vyměnit.

1. Rozhodněte se, kam přesně umístíte nálepku.
2. Očistěte a osušte místo instalace.
3. Odstraňte menší část děleného ochranného papíru.
4. Umístěte nálepku na místo a pomalu stahujte zbývající papír, přičemž nálepku při lepení vyhlazujte.
5. Malé vzduchové bublinky propíchněte špendlíkem a vyhladte.

1.7 Umístění bezpečnostních nálepek

Bezpečnostní označení jsou většinou žluté štítky umístěné na stroji, tam kde hrozí riziko zranění nebo v místech, kde obsluha musí dbát značné opatrnosti před použitím některých ovládacích prvků.



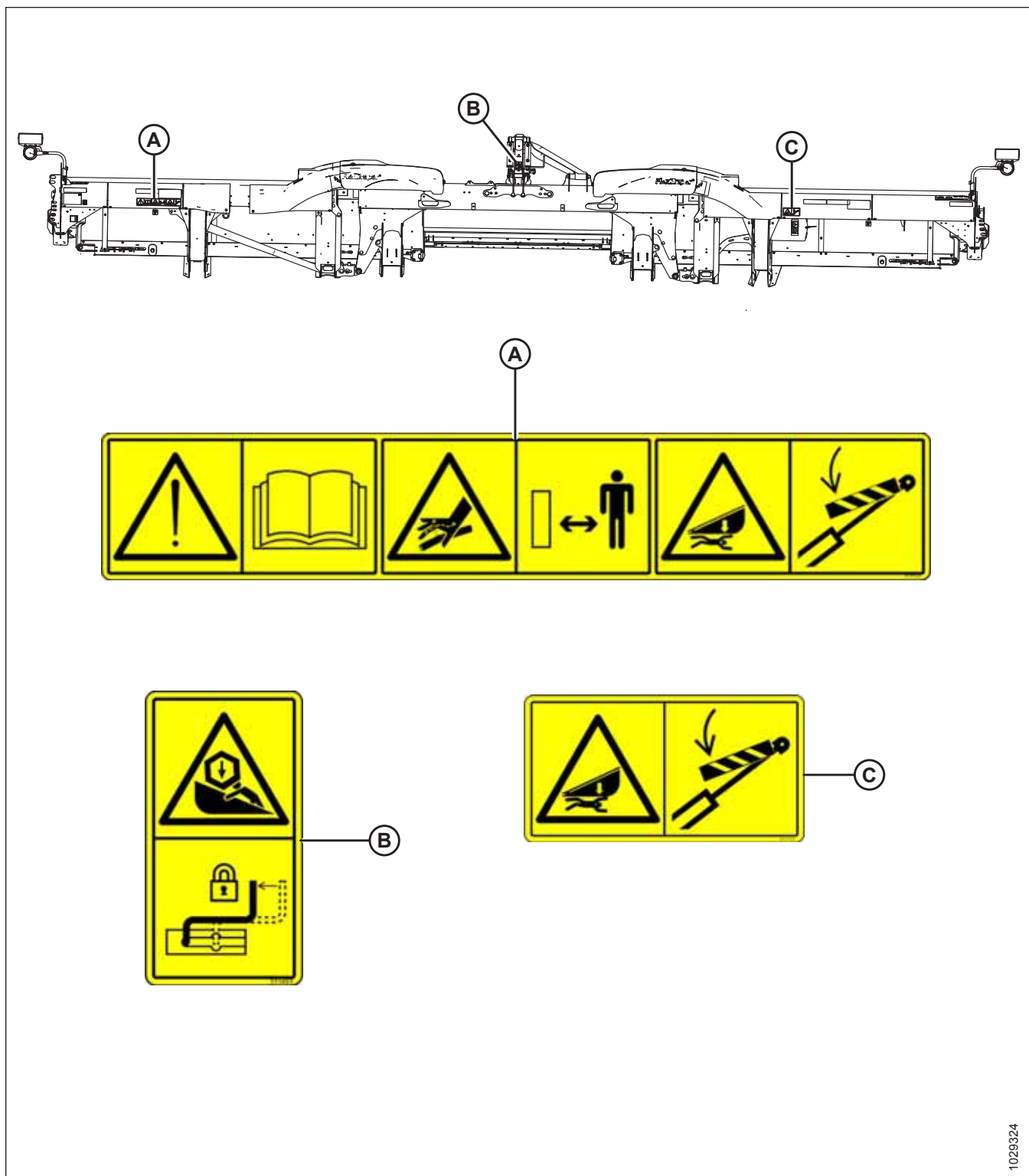
Obrázek 1.15: Koncové kryty, ramena přiháněče a zadní plech

A – MD #313726 – Nebezpečí zachycení přiháněčem (dvě umístění)
 C – MD #313727 – Nebezpečí týkající se přiháněče/adaptéru

B – MD #288195 – Nebezpečí, rotující součást (dvě umístění)

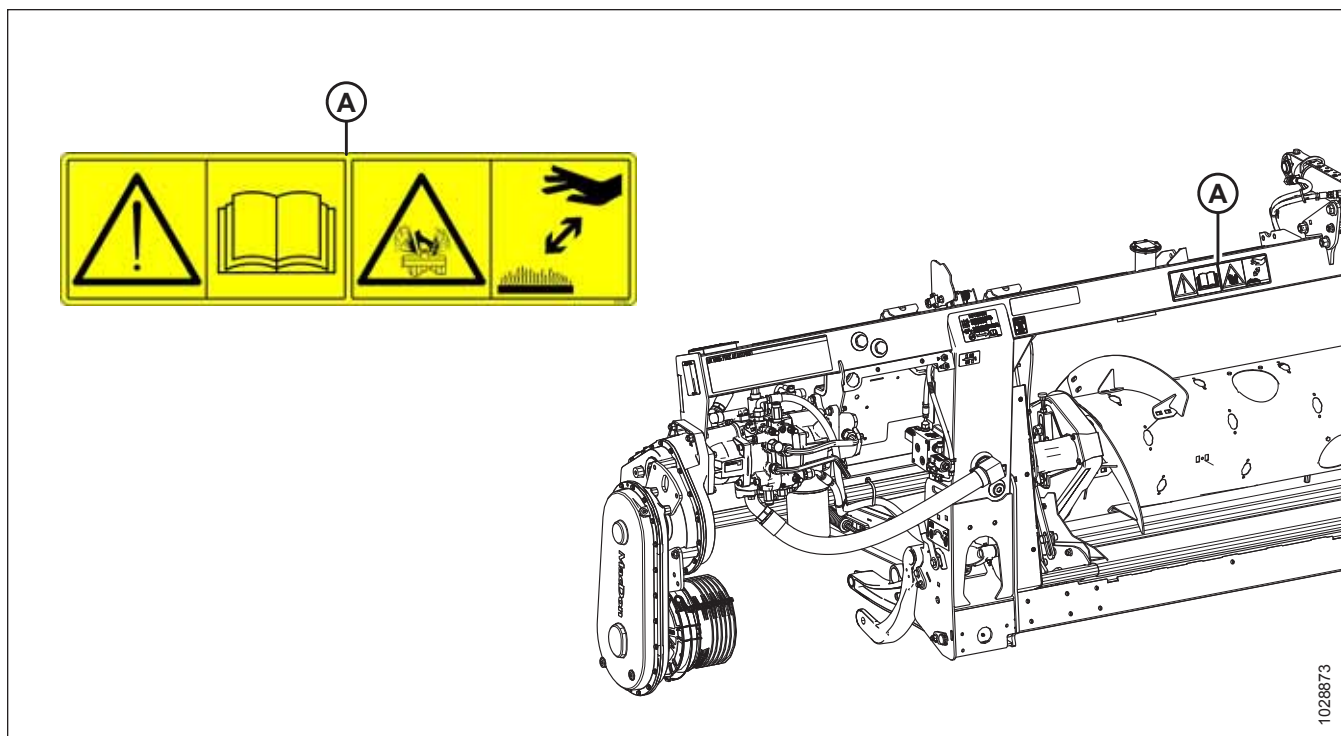
1029315

BEZPEČNOST



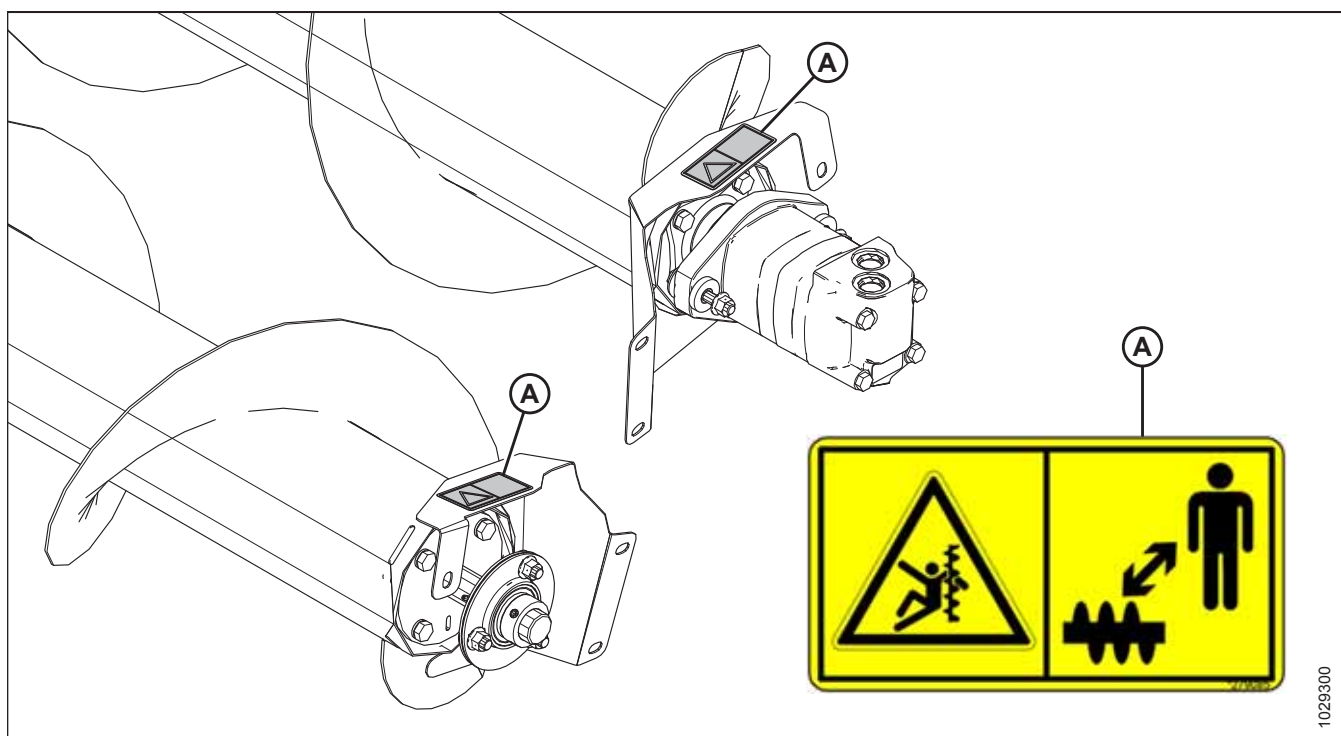
Obrázek 1.16: Zadní trubka

A – MD #313725 – Přečtěte si příručku / nebezpečí týkající se kapaliny pod vysokým tlakem / adaptéru
 B – MD #311493 – Zajištění středové vzpěry
 C – MD #313733 – Nebezpečí rozdrčení adaptérem



Obrázek 1.17: Naklápěcí modul FM200

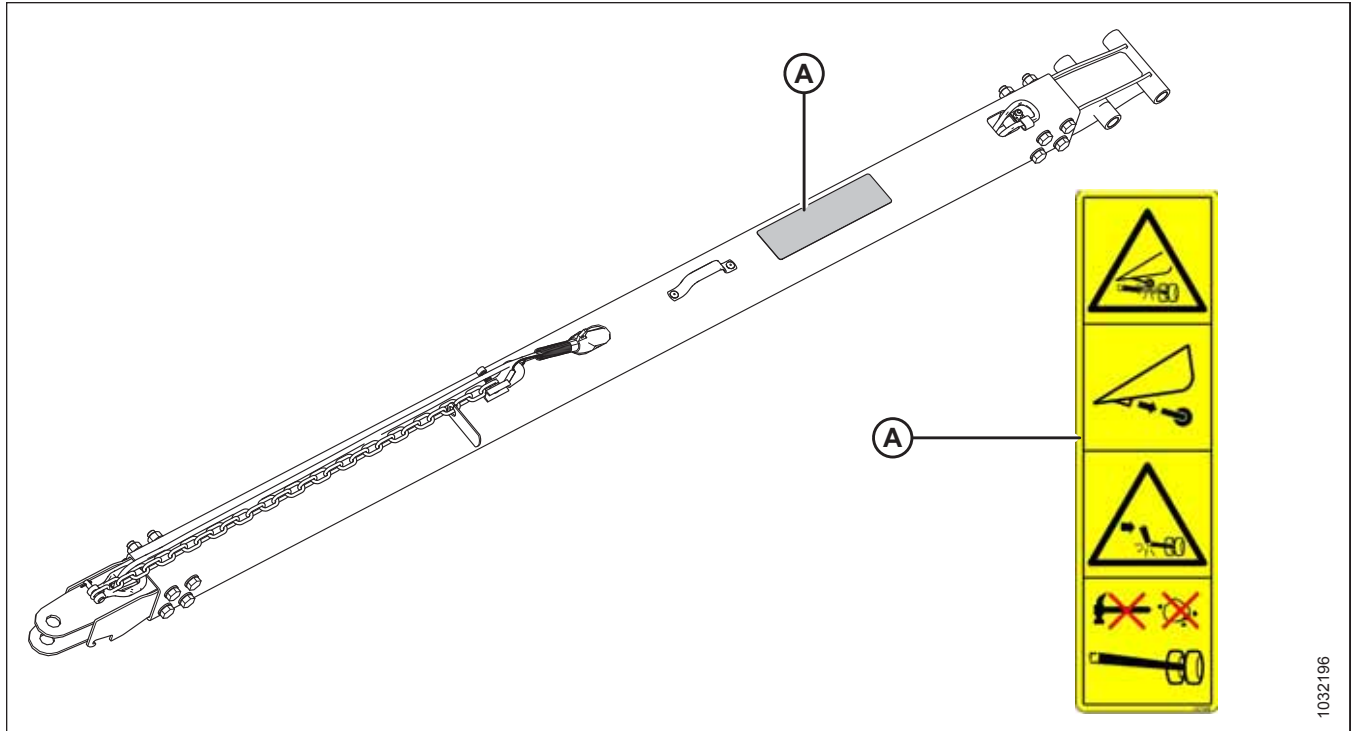
A – MD #313728 – Přečtete si příručku / nebezpečí postříkání kapalinou



Obrázek 1.18: Horní příčný šnek

A – MD #279085 – Výstraha týkající se šneku

BEZPEČNOST



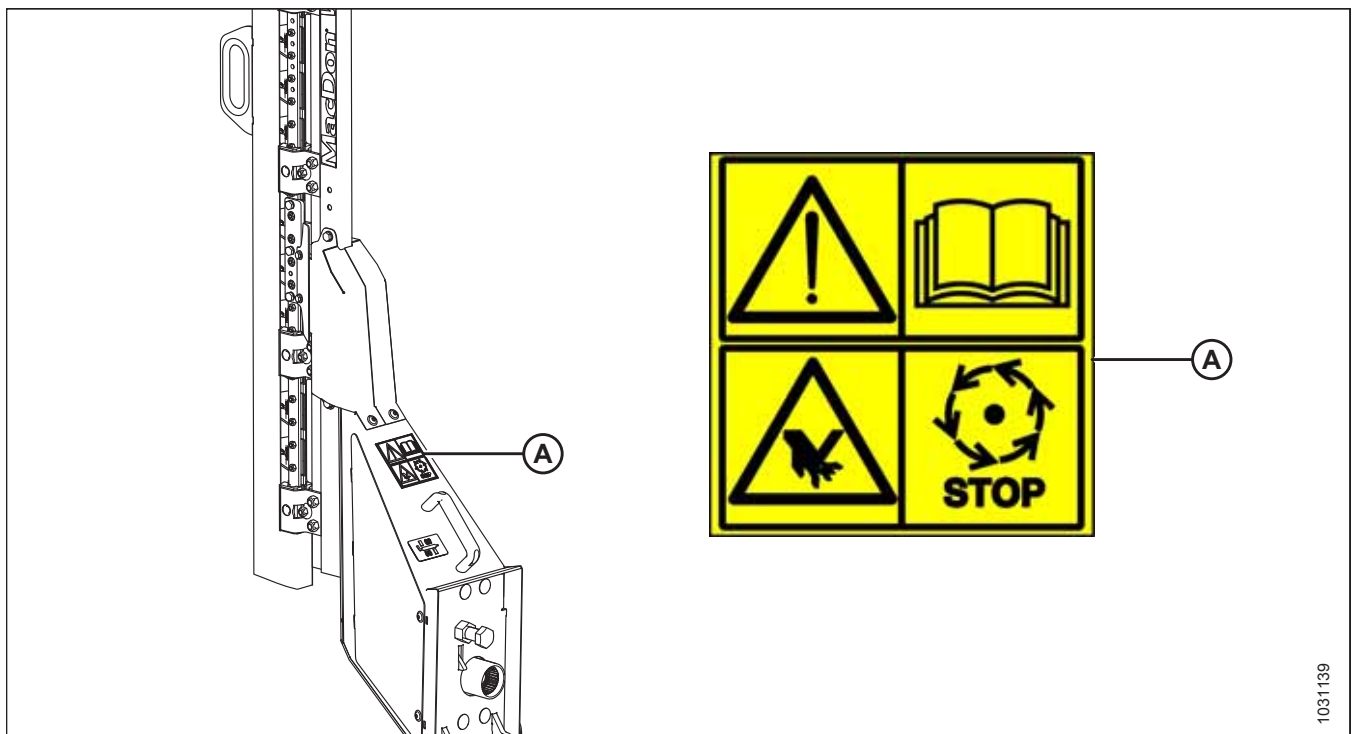
1032196

Obrázek 1.19: Převavní systém EasyMove™ – tažná tyč

A – MD #327588 – Nebezpečí poškození závěsu

POZNÁMKA:

Je vyobrazena krátká tažná tyč; dlouhá tažná tyč je podobná.



1031139

Obrázek 1.20: Vertikální nůž

A – MD #313881 – Nebezpečí týkající se nože

1.8 Vysvětlení bezpečnostních symbolů

Dbejte, abyste porozuměli významu všech bezpečnostních označení umístěných na stroji.

MD #174436

Nebezpečí od oleje pod vysokým tlakem

VÝSTRAHA

Abyste se vyhnuli vážnému zranění, sněti nebo smrti:

- **NEPŘIBLIŽUJTE** se k netěsným místům.
- Kontrolu netěsností **NEPROVÁDĚJTE** prsty ani pokožkou.
- Před povolením tvarovek snižte zatížení nebo vypusťte hydraulický tlak.
- Olej pod vysokým tlakem může snadno proniknout pokožkou a vyvolat těžký úraz, sněť nebo smrt.
- Pokud dojde k zranění, vyhledejte lékařskou pomoc. Na odstranění oleje je nutný bezprostřední chirurgický zákrok.



Obrázek 1.21: MD #174436

MD #220799

Nebezpečí ztráty kontroly

VÝSTRAHA

Abyste se vyhnuli vážnému zranění nebo smrti v důsledku ztráty kontroly:

- Přesvědčte se, že je uzamčené zajišťovací ústrojí tažné tyče.



Obrázek 1.22: MD #220799

MD #279085

Nebezpečí zachycení šnekem

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění způsobenému otáčejícím se šnekem:

- Za chodu stroje se nepřibližujte ke šneku.
- Před servisem šneku vypněte motor a vytáhněte klíček.
- Během provozu stroje se **NEDOTÝKEJTE** pohyblivých součástí.



Obrázek 1.23: MD #279085

BEZPEČNOST

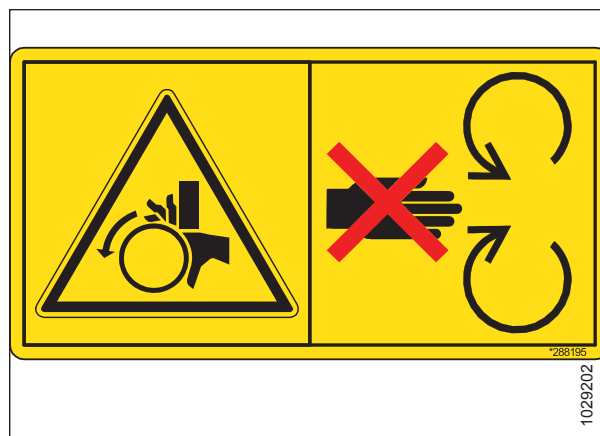
MD #288195

Nebezpečí přiskřípnutí rotujícím předmětem

UPOZORNĚNÍ

Abyste se vyhnuli zranění:

- Před otevřením štítu vypněte motor a vytáhněte klíček.
- **NEUVÁDĚJTE** zařízení do provozu bez namontovaných štítů.



Obrázek 1.24: MD #288195

MD #311493

Zajištění středové vzpěry

NEBEZPEČÍ

- Abyste se vyhnuli zranění způsobenému pádem zvednutého přiháněče; přiháněč zcela zvedněte. Před prací na přiháněči nebo pod přiháněčem vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte mechanický zámek na obou přídržných ramenech přiháněče.



Obrázek 1.25: MD #311493

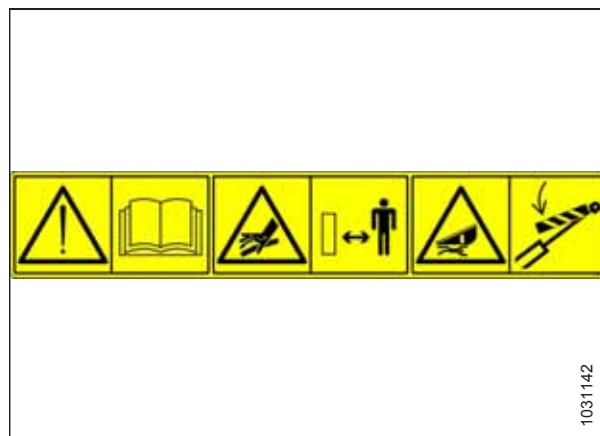
MD #313725

Přečtěte si příručku / vysokotlaká kapalina / nebezpečí rozdrčení adaptérem

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem nesprávného nebo nebezpečného provozování stroje:

- Přečtěte si návod k obsluze a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny. Pokud návod k obsluze nemáte, obstarejte si ho od prodejce.
- **NEDOVOLTE** neškoleným osobám obsluhovat stroj.
- Každý rok projděte všechny bezpečnostní pokyny se všemi pracovníky obsluhy.
- Zajistěte, aby byly přilepené a čitelné všechny bezpečnostní nálepky.
- Zajistěte, aby se před nastartováním motoru a během provozu nikdo nezdržoval u stroje.
- Na stroji nikoho nevozte.



Obrázek 1.26: MD #313725

BEZPEČNOST

- Ponechte na svém místě všechny štíty a nepřibližujte se k pohybujícím se součástem.
- Před opuštěním stanoviště obsluhy vypněte pohon adaptéru, uveďte převodovku do neutrálu a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.
- Před údržbou, seřizováním, mazáním, čištěním nebo uvolňováním stroje vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Před údržbou ve zvednuté poloze aktivujte bezpečnostní zámek, abyste zabránili poklesu zvednutého stroje.
- Při jízdě po silnici používejte symbol pomalu se pohybujícího vozidla a blikající výstražná světla, pokud to zákon nezakazuje.

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem pádu zvednutého adaptéru:

- Před vstupem pod adaptér zcela zvedněte adaptér do jeho plné výšky, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní zámek na sklízecí mlátičce.
- Jinak před údržbou spusťte adaptér na zem, vypněte motor a vytáhněte klíček.

VÝSTRAHA

Abyste se vyhnuli vážnému zranění, sněti nebo smrti:

- **NEPŘIBLIŽUJTE** se k netěsným místům.
- Kontrolu netěsností **NEPROVÁDĚJTE** prsty ani pokožkou.
- Před povolením tvarovek snižte zatížení nebo vypusťte hydraulický tlak.
- Olej pod vysokým tlakem může snadno proniknout pokožkou a vyvolat těžký úraz, sněť nebo smrt.
- Pokud dojde k zranění, vyhledejte lékařskou pomoc. Na odstranění oleje je nutný bezprostřední chirurgický zákrok.

MD #313726

Nebezpečí zachycení/rozdrcení přiřaněčem

NEBEZPEČÍ

- Abyste se vyhnuli nebezpečí zachycení otáčejícím se přiřaněčem; za chodu stroje se nepřibližujte k adaptéru.
- Abyste se vyhnuli zranění pádem zvednutého přiřaněče, před prací pod ním ho úplně zvedněte, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte mechanický zámek na obou přídržných ramenech přiřaněče.



Obrázek 1.27: MD #313726

MD #313727

Nebezpečí týkající se přiřaháče/adaptéru

NEBEZPEČÍ

- Abyste se vyhnuli zranění pádem zvednutého přiřaháče, před prací pod ním ho úplně zvedněte, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte mechanický zámek na obou přídržných ramenech přiřaháče.

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem pádu zvednutého adaptéru:

- Před vstupem pod adaptér zcela zvedněte adaptér do jeho plné výšky, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní zámek na sklízecí mlátičce.
- Jinak před údržbou spusťte adaptér na zem, vypněte motor a vytáhněte klíček.



Obrázek 1.28: MD #313727

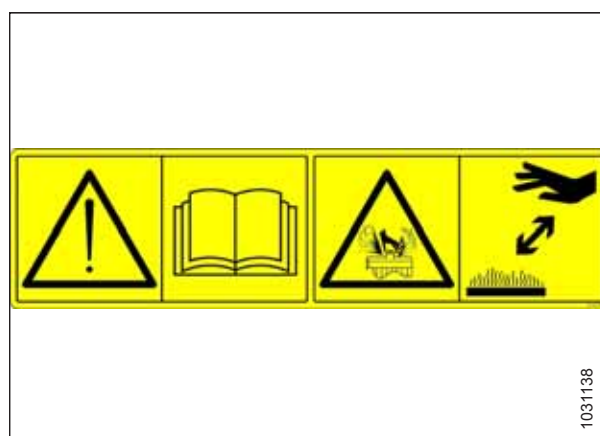
MD #313728

Všeobecné nebezpečí spojené s provozem a údržbou stroje / Riziko stříkání horké kapaliny

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem nesprávného nebo nebezpečného provozování stroje:

- Přečtěte si návod k obsluze a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny. Pokud návod k obsluze nemáte, obzarejte si ho od prodejce.
- **NEDOVOLTE** neškoleným osobám obsluhovat stroj.
- Každý rok projděte všechny bezpečnostní pokyny se všemi pracovníky obsluhy.
- Zajistěte, aby byly přilepené a čitelné všechny bezpečnostní nálepky.
- Zajistěte, aby se před nastartováním motoru a během provozu nikdo nezdržoval u stroje.
- Na stroji nikoho nevozte.
- Ponechte na svém místě všechny štíty a nepřibližujte se k pohybujícím se součástem.
- Před opuštěním stanoviště obsluhy vypněte pohon adaptéru, uveďte převodovku do neutrálu a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.
- Před údržbou, seřizováním, mazáním, čištěním nebo uvolňováním stroje vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Před údržbou ve zvednuté poloze aktivujte bezpečnostní zámek, abyste zabránili poklesu zvednutého stroje.
- Při jízdě po silnici používejte symbol pomalu se pohybujícího vozidla a blikající výstražná světla, pokud to zákon nezakazuje.



Obrázek 1.29: MD #313728

UPOZORNĚNÍ

Abyste se vyhnuli zranění:

- Nikdy **NESUNDÁVEJTE** víčko plnicího otvoru pro kapalinu, je-li stroj zahřátý.
- Před sejmutím víčka plnicího otvoru pro kapalinu nechejte stroj vždy vychladnout
- Kapalina je pod tlakem a může být horká.

MD #313733

Nebezpečí rozdrčení adaptérem

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem pádu zvednutého adaptéru:

- Před vstupem pod adaptér zcela zvedněte adaptér do jeho plné výšky, vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní zámek na sklízecí mlátičce.
- Jinak před údržbou spusťte adaptér na zem, vypněte motor a vytáhněte klíček.



Obrázek 1.30: MD #313733

MD #313881

Všeobecné nebezpečí spojené s provozem a údržbou stroje / nebezpečí týkající se nože

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti následkem nesprávného nebo nebezpečného provozování stroje:

- Přečtěte si návod k obsluze a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny. Pokud návod k obsluze nemáte, obstarejte si ho od prodejce.
- **NEDOVOLTE** neškoleným osobám obsluhovat stroj.
- Každý rok projděte všechny bezpečnostní pokyny se všemi pracovníky obsluhy.
- Zajistěte, aby byly přilepené a čitelné všechny bezpečnostní nálepky.
- Zajistěte, aby se před nastartováním motoru a během provozu nikdo nezdržoval u stroje.
- Na stroji nikoho nevozte.
- Ponechte na svém místě všechny štíty a nepřibližujte se k pohybujícím se součástem.
- Před opuštěním stanoviště obsluhy vypněte pohon adaptéru, uveďte převodovku do neutrálu a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.



Obrázek 1.31: MD #313881

BEZPEČNOST

- Před údržbou, seřizováním, mazáním, čištěním nebo uvolňováním stroje vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Před údržbou ve zvednuté poloze aktivujte bezpečnostní zámek, abyste zabránili poklesu zvednutého stroje.
- Při jízdě po silnici používejte symbol pomalu se pohybujícího vozidla a blikající výstražná světla, pokud to zákon nezakazuje.

VÝSTRAHA

Abyste se vyhnuli zranění ostrým sečným nožem:

- Při práci s nožem noste silné látkové nebo kožené rukavice.
- Při demontáži nebo otáčení nože dbejte, aby se v blízkosti vertikálního nože nenacházely žádné osoby.

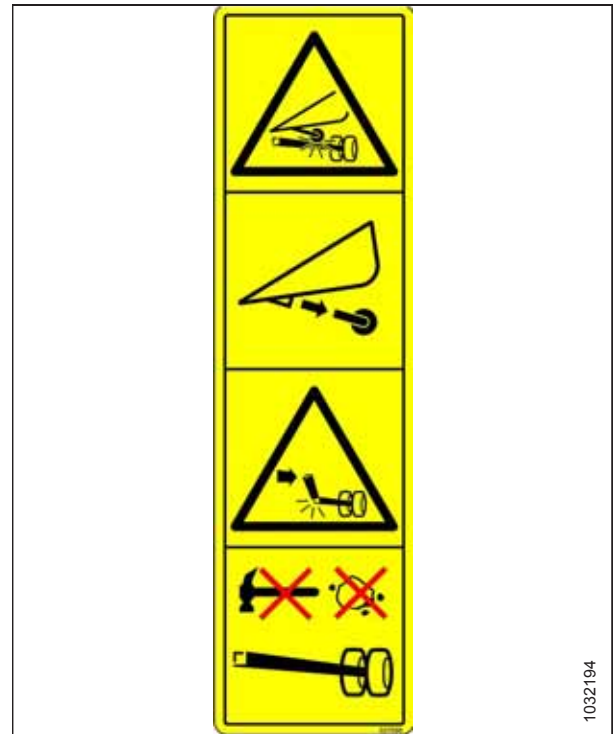
MD #327588

Nebezpečí poškození závěsu

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli vážnému zranění nebo smrti:

- Před přepravou adaptéru s pomocí vybavení pro přepravu demontujte levé kopírovací kolečko.
- **NETAHEJTE** adaptér, pokud je přepravní závěs poškozený.



Obrázek 1.32: MD #327588

Kapitola 2: Popis výrobku

V technických údajích jsou uvedeny rozměry, podrobnosti a výkonnostní kritéria pro různé velikosti a konfigurace adaptéru FlexDraper® řady FD2.

2.1 Definice

V k použití mohou být použity následující pojmy a zkratky.

Pojem	Definice
API	American Petroleum Institute
ASTM	American Society of Testing and Materials
Svorník, šroub	Upevňovací součást s hlavou a vnějším závitem zkonstruovaná pro spárování s maticí
Středový spoj	Spojovací hydraulický válec mezi adaptérem a strojem používaný na změnu úhlu adaptéru
CGVV	Kombinovaná celková hmotnost vozidla
Exportní adaptér	Konfigurace adaptéru obvyklá mimo Severní Ameriku
Adaptér řady FD2	Adaptér FlexDraper® MacDon FD230, FD235, FD240, FD245, FD241 nebo FD250
FFFT	Plošky nad „prsty dotaženo“
Prsty dotaženo	„Prsty dotaženo“ se vztahuje ke stavu, kdy jsou těsnicí povrchy nebo součásti navzájem utaženy právě tak, že spojení již není volné
FM200	Naklápací modul používaný s adaptérem řady FD2 pro sklizení
FSI	Indikátor nastavení naklápění
GVW	Celková hmotnost vozidla
Tvrký spoj	Spoj vytvořený utahovacím nástrojem, kdy jsou spojované materiály vysoce nestlačitelné
Imbusový klíč	Nástroj šestihranného průřezu používaný na šrouby, které mají šestihranný důlek v hlavě, používá se též název klíč na vnitřní šestihrany
hp	koňská síla
Zobrazení zařízení HPT (sledování výkonnosti sklizení)	Zobrazovací modul zařízení HPT (sledování výkonnosti sklizení) na řádkovači série M1
JIC	Joint Industrial Council: Normalizační orgán, který vyvinul standardní velikosti a tvary originálních tvarovek s rozšířením 37°
n.s.	nepoužívá se
Severoamerický adaptér	Konfigurace adaptéru obvyklá pro Severní Ameriku
NPT	National Pipe Thread: Druh trubkového spojení používaný pro nízkotlaké otvory portů. Závity na NPT tvarovkách jsou pro vzájemné slícování specificky kónické
Matic	Upevňovací součást s vnitřním závitem zkonstruovaná pro spárování se šroubem
ORB	O-ring boss: Druh spojení běžně používaný v otvorech portů na rozdělovačích, čerpadlech a hydromotorech
ORFS	O-ring face seal (těsnění čelním O-kroužkem): Druh spojení běžně používaný pro spojování hadic a trubek. Tento způsob spojení se také často nazývá ORS, což znamená O-ring seal

POPIS VÝROBKU

Pojem	Definice
SAE	Society of Automotive Engineers
Vrut, šroub	Upevňovací součást s hlavou a vnějším závitem, která se šroubuje do připraveného závitu nebo si v materiálu vytváří vlastní závit
Měkký spoj	Spoj vytvořený utahovacím nástroje, kdy jsou spojované materiály stlačitelné nebo se časem uvolní
Napětí	Axiální zatížení aplikované na šroub, obvykle se měří v jednotkách newton (N) nebo libra (lb)
TFFT	Počet otáček pro „prsty dotaženo“
Točivý moment	Součin síla krát délka ramene páky, obvykle se měří v jednotkách newtonmetr (Nm) nebo stopa-libra (lbf·stop)
Úhel utažení	Utahovací postup, kdy je spoj smontován do předběžného stavu (prsty dotaženo) a pak je matice otáčena dále o určitý počet stupňů pro dosažení své konečné polohy
Moment-napětí	Vztah mezi montážním momentem aplikovaným na určitou součást a axiálním zatížením, které vyvolá ve šroubu
UCA	Horní příčný šnek
Podložka	Tenký válec s dírou nebo štěrbinou umístěnou uprostřed, který se používá jako distanční součást, prvek pro rozložení zatížení nebo zajišťovací ústrojí

2.2 Technické údaje o adaptéru FlexDraper® řady FD2 a naklápěcím modulu FM200

V tabulkách s technickými údaji jsou použity níže uvedené symboly a písmena.

FD2 | FM200 | přídatná zařízení

S: standardně / O_F: volitelně (namontováno výrobcem) / O_D: volitelně (namontováno prodejcem) / -: není k dispozici

Žací lišta			
Účinný žací záběr (vzdálenost mezi hroty děliče plodin; šířka řezu plus sběr děliče)			
FD230	9,2 m (361 palců)	S	
FD235	10,7 m (421 palců)	S	
FD240	12,2 m (481 palců)	S	
FD241	12,5 m (493 palců)	S	
FD245	13,7 m (541 palců)	S	
FD250	15,3 m (601 palců)	S	
Rozsah zvednutí žací lišty	Mění se podle modelu mlátičky	S	
Nůž			
Pohon jednoduchého nože (FD230–FD240): hydromotor namontovaný do uzavřené odolné hnací skříňe nože MacDon na levé straně adaptéru.		O _F	
Pohon dvojitého nože (FD235–FD250): jeden hydromotor, nečasovaný, vždy jeden namontovaný do uzavřené odolné skříňe pohonu nože MacDon na obou stranách adaptéru.		O _F	
Zdvih nože	76 mm (3 palce)	S	
Rychlost jednoduchého nože (zdvihů za minutu)	FD230 a FD235	1200–1500 zdv/min	S
Rychlost jednoduchého nože (zdvihů za minutu)	FD240	1200–1400 zdv/min	S
Rychlost dvojitého nože (zdvihů za minutu)	FD235, FD240, FD241, FD245 a FD250	1200–1500 zdv/min	S
Sekce nože			
Zoubkované, ClearCut™, QuickChange, šroubované, 3,5 zubů na cm (9 zubů na palec)		S	
Přesah nože uprostřed (adaptéry s dvojitými noži)	3 mm (1/8 palce)	S	
Prsty a přidržovače			
Prst: ClearCut™ špičatý, kovaný, s dvojitou tepelnou úpravou (DHT) Přidržovač: kovaný, jeden stavěcí šroub		O _F	
Prst: PlugFree™, kovaný, s dvojitou tepelnou úpravou (DHT) Přidržovač: kovaný, dvojitý stavěcí šroub		O _F	
Úhel prstu (žací lišta na zemi)			
Středový spoj zasunutý	1,7 stupně	S	

POPIS VÝROBKU

Středový spoj vysunutý	8,9 stupně	S
------------------------	------------	---

POPIS VÝROBKU

Sběrač a desky			
Šířka sběrače		1,27 m (50 palců)	S
Pohon sběrače		Hydraulický	S
Rychlost sběrače: Řízena naklápěcím modulem FM200		209 m/min (687 stop/min)	S
Šířka podávacího otvoru		1905 mm (75 palců)	S
PR15 zvedací přiháněč			
Počet prstových trubek		5 nebo 6 prstových trubek	
Průměr středové trubky: všechny velikosti přiháněčů s výjimkou modelu FD235 s jednou vanou		203 mm (8 palců)	S
Poloměr hrotu prstu	Nastavení od výrobce	800 mm (31 1/2 palce)	S
Poloměr hrotu prstu	Rozsah nastavení	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 palce)	S
Efektivní průměr přiháněče (činnost tvarované vačky)		1,650 m (65 palců)	S
Délka prstů		290 mm (11 palce)	S
Rozteč prstů (jmenovitá, přesazené ob přiháněku)		100 mm (4 palce)	S
Pohon přiháněče		Hydraulický	S
Otáčky přiháněče (nastavitelné z kabiny, mění se dle modelu mlátičky)		0–67 ot/min	S
Naklápěcí modul FM200			
Vkládací sběrač	Šířka	2 m (78 11/16 palce)	S
Vkládací sběrač	Rychlost	107–122 m/min (350–400 stop za minutu)	S
Vkládací šnek	Šířka	1,630 m (64 1/8 palce)	S
Vkládací šnek	Vnější průměr	559 mm (22 palce)	S
Vkládací šnek	Průměr roury	356 mm (14 palce)	S
Vkládací šnek	Otáčky (mění se dle modelu mlátičky)	191–195 ot/min (liší se podle modelu mlátičky)	S
Objem olejového zásobníku		75 l (20 US galonů)	S
Druh oleje		Kapalina do jednostupňové převodovky / hydraulická kapalina (THF)	–
Viskozita THF při 40 °C (104 °F)		60,1 cSt	–

POPIS VÝROBKU

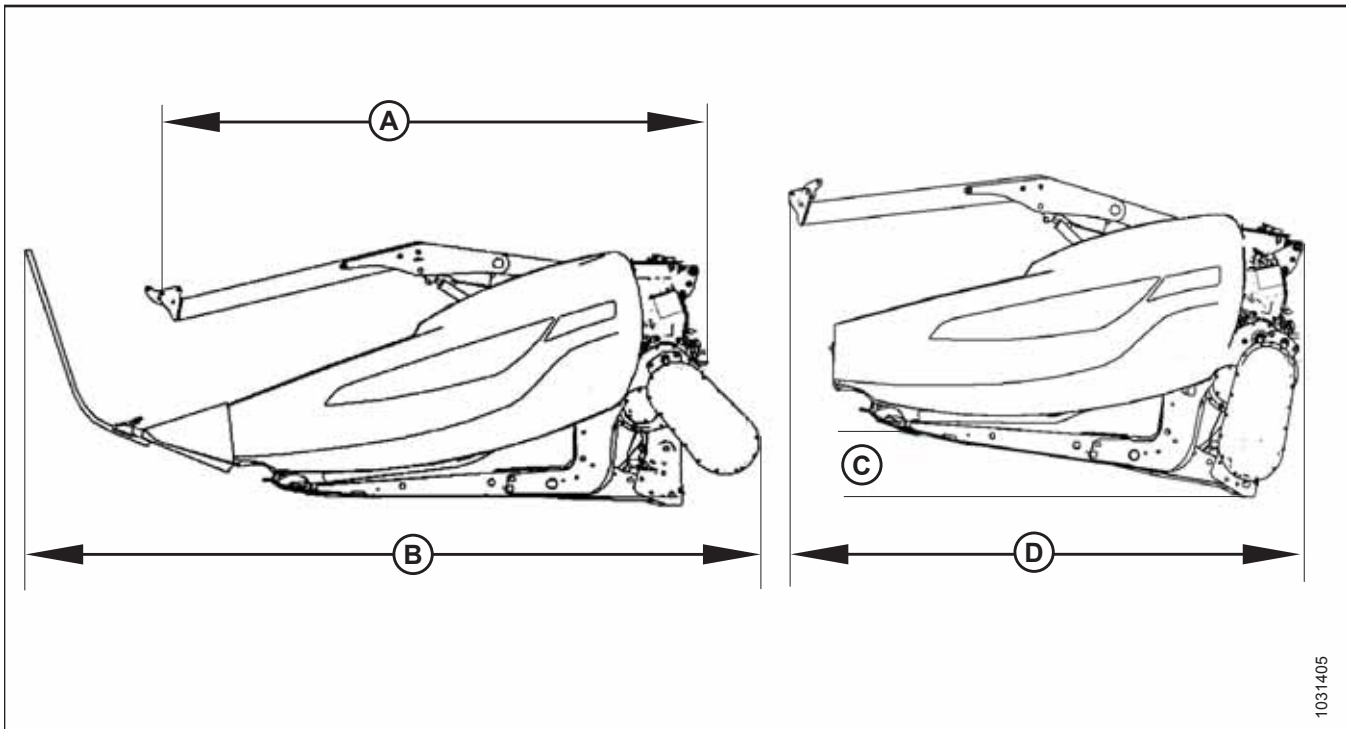
Viskozita THF při 100 °C (212 °F)	9,5 cSt	–
-----------------------------------	---------	---

POPIS VÝROBKU

Celková délka kloubového hřídele	Ozubení s 21 zuby	Maximální (vysunuto)	1524,4 mm (60 palců)	O _F
Celková délka kloubového hřídele	Ozubení s 21 zuby	Minimální (zasunuto)	990,7 mm (39 zubů)	O _F
Celková délka kloubového hřídele	Ozubení se 6 zuby	Maximální (vysunuto)	1546,8 mm (60 7/8 palce)	O _F
Celková délka kloubového hřídele	Ozubení se 6 zuby	Minimální (zasunuto)	1013 mm (39 7/8 palce)	O _F
Horní příčný šnek				O _D
Vnější průměr			330 mm (13 palců)	–
Průměr roury			152 mm (6 palce)	–
Stabilizační kolo / vybavení pro přepravu EasyMove™				O _D
Kola			38 cm (15 palců)	–
Pneumatiky			225/75 R-15	–
Hmotnost				
Přibližný rozsah hmotnosti – základní adaptér s naklápěcím modulem – odchylky plynou z různých konfigurací.				
Adaptér 9,1 m (30 stop)	Severní Amerika		3495 kg (7706 liber)	
Adaptér 10,7 m (35 stop)	Severní Amerika		3694–3712 kg (8146–8184 liber)	
Adaptér 12,2 m (40 stop)	Severní Amerika		3876–3979 kg (8547–8774 liber)	
Adaptér 12,5 m (41 stop)	Severní Amerika		3983–4015 kg (8783–8852 liber)	
	Export		4287–4340 kg (9452–9569 liber)	
Adaptér 13,7 m (45 stop)	Severní Amerika		4498–4555 kg (9916–10 043 liber)	
	Export		4635–4692 kg (10218–10 345 liber)	
Adaptér 15,2 m (50 stop)	Severní Amerika		4508–4551 kg (9940–10 036 liber)	
	Export		4853–4916 kg (10 699–10 838 liber)	

2.3 Rozměry adaptéru FlexDraper® řady FD2

Při obsluze adaptéru je důležité znát rozměry stroje.



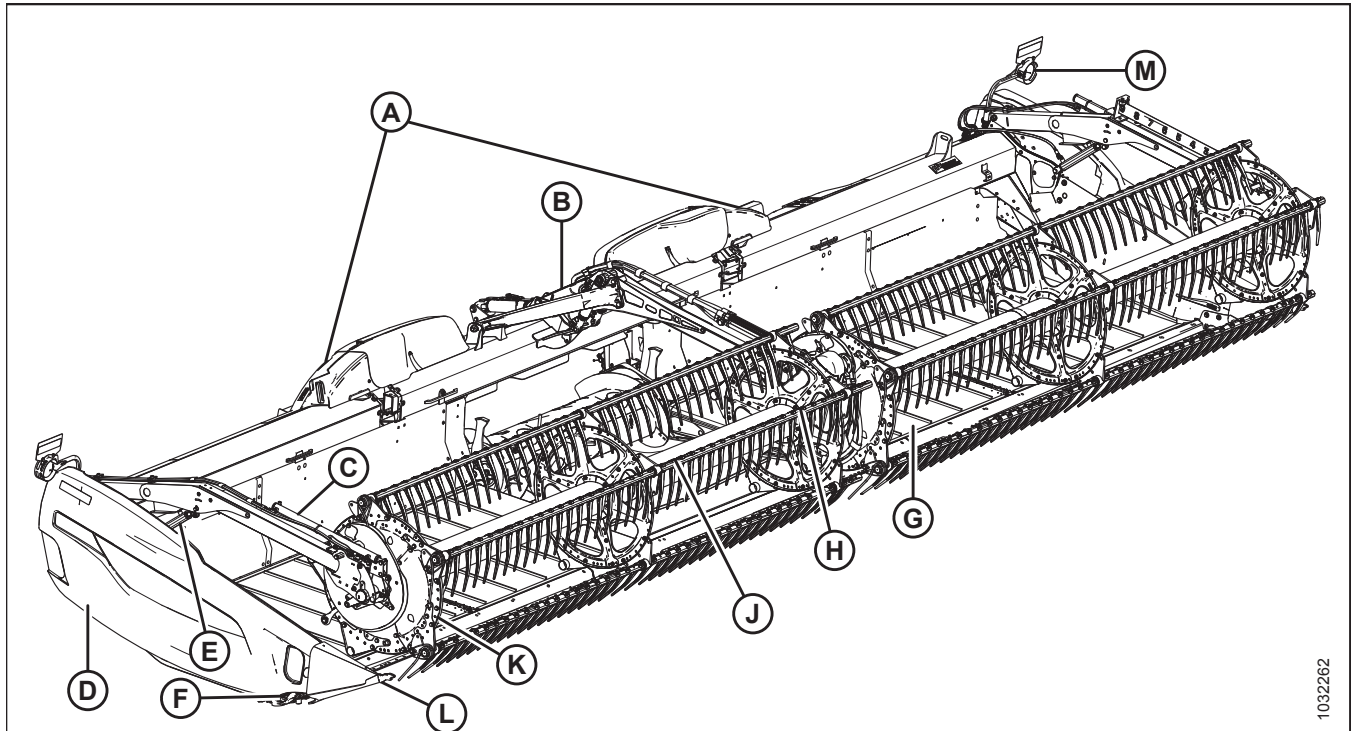
Obrázek 2.1: Rozměry adaptéru

Tabulka 2.1 Rozměry adaptéru

Rám a konstrukce		
Měřená vlastnost	Odkaz na obrázek 2.1, Str. 26	Rozměr
Šířka adaptéru v polním režimu	–	Žací záběr + 500 mm (19 1/5 palce)
Šířka žací lišty	–	Žací záběr - 500 mm (19 1/5 palce)
Šířka adaptéru v přepravní poloze s namontovaným naklápěcím modulem FM200 (nejkratší středový spoj)	(A) otočená převodovka (skladování), demontované děliče (viz 2.1, Str. 26)	2,6 m (103 palců)
Šířka adaptéru v přepravní poloze s namontovaným naklápěcím modulem FM200 (nejkratší středový spoj)	(B) převodovka v provozu, namontovány standardní děliče (viz 2.1, Str. 26)	3,5 m (138 palců)
Šířka adaptéru v přepravní poloze s plně zataženým přihráňčem a namontovaným naklápěcím modulem FM200 (nejkratší středový spoj)	Otočená převodovka, demontované děliče (viz 2.1, Str. 26) Úhel (C) nezbytný pro dosažení přepravní šířky (D) POZNÁMKA: Rozměr (D) lze zmenšit pomocí přepravního přívěsu s větším úhlem.	8° 2,591 m (102 palce)

2.4 Označení součástí adaptéru FlexDraper® řady FD2

Adaptér FlexDraper® řady FD2 se skládá z více součástí.



1032262

Obrázek 2.2: Součásti adaptéru FlexDraper® řady FD2

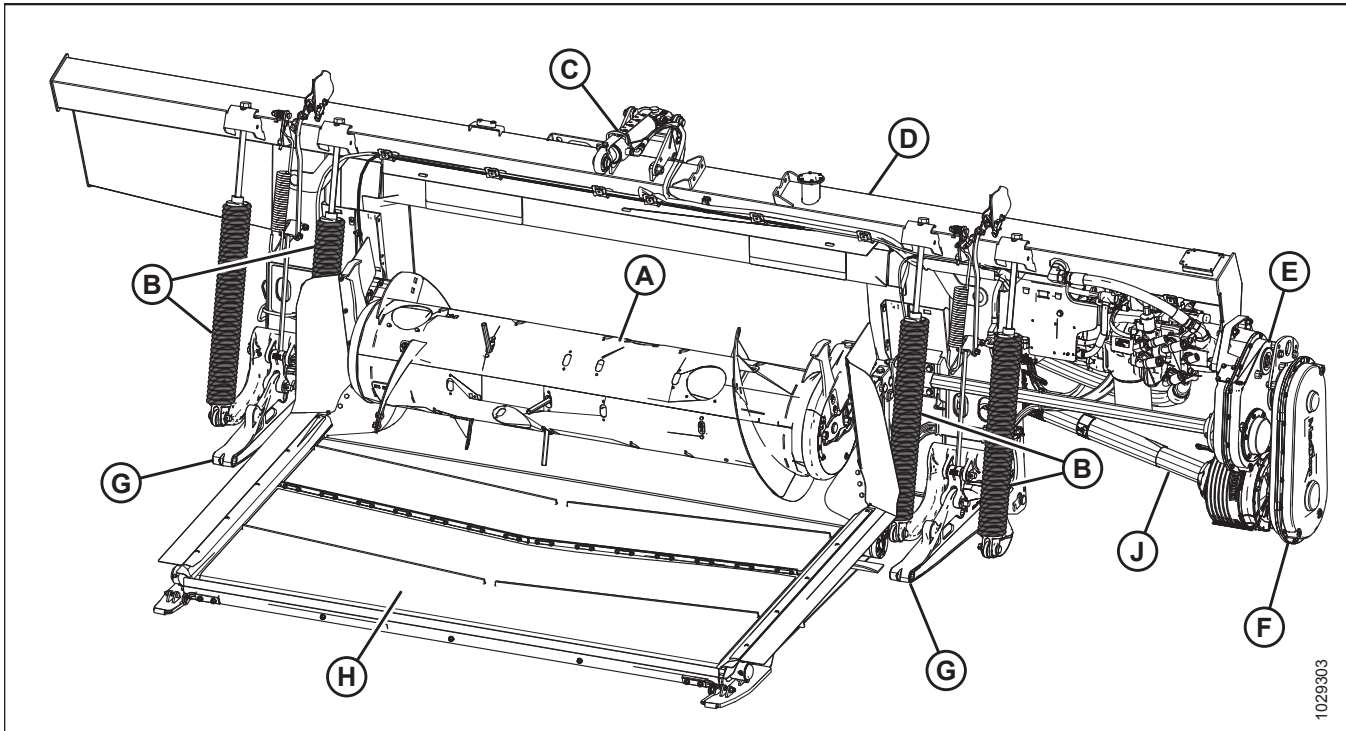
A – Spojovací ústrojí naklápění křídel
 D – Koncový štít
 G – Boční sběrač
 K – Koncový štít příháněče

B – Středové rameno příháněče
 E – Ovládací válec zvedání příháněče
 H – Středový pohon příháněče
 L – Dělič plodin

C – Válec posunu příháněče vpřed/vzad
 F – Hnací skříň nože (uvnitř koncového štítu)
 J – Zvedací příháněč
 M – Světlo adaptéru (kromě Evropy)

2.5 Označení součástí naklápěcího modulu FM200

Naklápěcí modul FM200 je tvořen více součástmi.



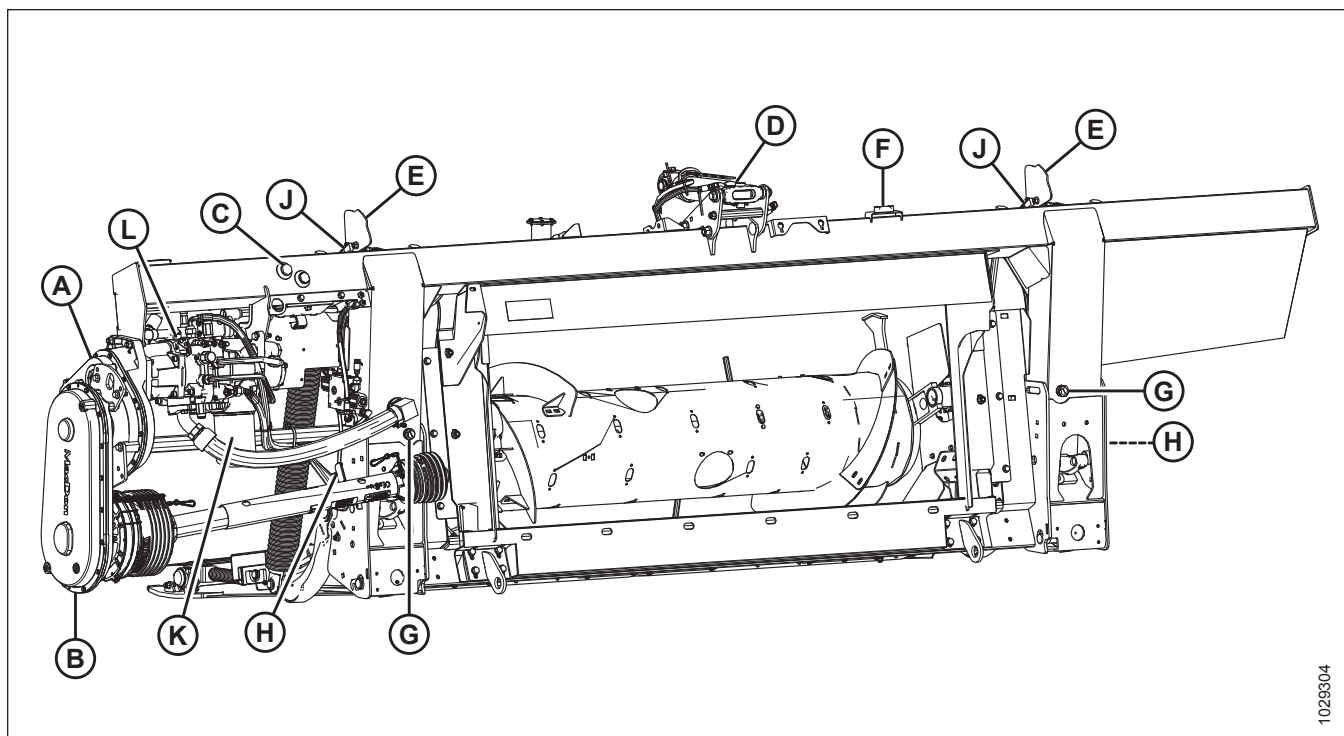
Obrázek 2.3: Strana adaptéru naklápěcího modulu FM200

A – Vkládací šnek
 D – Hydraulická nádrž
 G – Přídržná ramena adaptéru

B – Naklápěcí pružiny adaptéru
 E – Hlavní převodovka
 H – Vkládací sběrač

C – Středový spoj
 F – Doplňková převodovka
 J – Kloubový hřídel

POPIS VÝROBKU



1029304

Obrázek 2.4: Strana mlátičky naklápečího modulu FM200

A – Hlavní převodovka
 D – Středový spoj
 G – Vypouštěcí zátka (2x)
 K – Hydraulický filtr

B – Doplnková převodovka
 E – Indikátor ovládní výšky adaptéru (2x)
 H – Zajišťovací páka zámku naklápní (2x)
 L – Čerpadlo nože, bočního sběrače a vkládacího sběrače

C – Olejový stavoznak nádrže
 F – Ukazatel náklonu
 J – Snímač automatického ovládní výšky adaptéru (AHHC) (2x)

Kapitola 3: Provoz

3.1 Povinnosti majitele/obsluhy



UPOZORNĚNÍ

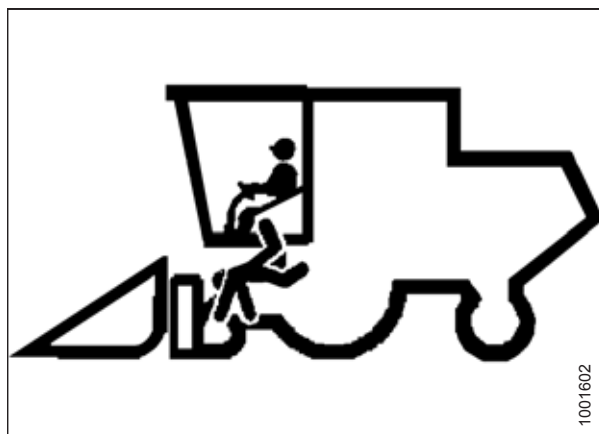
- Vaší povinností je před provozem adaptéru si přečíst celou tuto příručku a pochopit ji. Pokud vám některý pokyn není jasný, obraťte se na svého prodejce MacDon.
- Respektujte všechna bezpečnostní sdělení uvedená v této příručce a na bezpečnostních nálepkách.
- Uvědomte si, klíčem k bezpečnosti jste VY. Správné bezpečnostní postupy chrání vás a osoby ve vašem okolí.
- Něž někomu dovolíte, aby adaptér obsluhoval, byť na jakkoli krátkou dobu nebo na jakkoli krátkou vzdálenost, přesvědčte se, že byl instruován ohledně bezpečného a řádného používání.
- Jednou za rok projděte příručku a všechny položky týkající se bezpečnosti se všemi pracovníky obsluhy.
- Dávejte pozor na ostatní pracovníky neaplikující doporučené postupy nebo nerespektující bezpečnostní opatření. Tyto chyby neprodleně napravte, než se stane nehoda.
- Stroj NEPOZMĚŇUJTE. Neautorizované změny mohou zhoršit funkci anebo bezpečnost stroje a mohou zkrátit jeho životnost.
- Informace o bezpečnosti uvedené v této příručce nenahrazují bezpečnostní zákony, náležitosti týkající se pojištění ani místní zákony a nařízení. Ujistěte se, že váš stroj splňuje standardy ustavené těmito zákony a nařízeními.

3.2 Provozní bezpečnost

UPOZORNĚNÍ

Dodržujte následující bezpečnostní opatření:

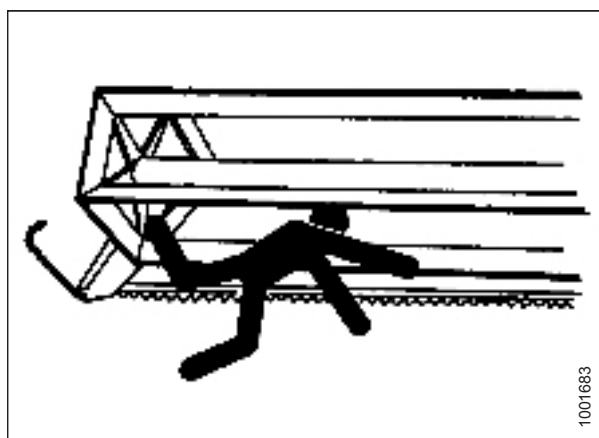
- Řiďte se všemi bezpečnostními a provozními pokyny v návodu k obsluze. Pokud nemáte návod ke sklízecí mlátičce, obstarejte si jej od vašeho prodejce a pečlivě si jej přečtěte.
- Nikdy se nepokoušejte startovat motor nebo ovládat stroj jinak než ze sedadla obsluhy.
- Před zahájením provozu zkontrolujte funkci všech ovladačů na bezpečné, přehledné ploše.
- NEVOZTE spolucestující na sklízecí mlátičce.



Obrázek 3.1: Žádní spolucestující

UPOZORNĚNÍ

- Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.
- Vyhýbejte se jízdě přes sytké výplně, kameny, příkopy a díry.
- Jezďte pomalu bránami a dveřními prostory.
- Při práci na svazích jezdte, kdykoli je to možné, do kopce nebo z kopce. Při jízdě z kopce mějte zařazenou rychlost.
- Nikdy se nepokoušejte nastoupit do jedoucího stroje nebo z něho vystoupit.
- Při běžícím motoru NEOPOUŠTĚJTE stanoviště obsluhy.
- Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním nebo odstraňováním ucpání ze stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.
- Zkontrolujte, zda se nevyskytují nadměrné vibrace nebo neobvyklé hluky. Při příznacích problémů stroj zastavte a zkontrolujte. Respektujte řádný postup zastavení. Pokyny viz návod k obsluze adaptéru.
- Pracujte jen za denního světla nebo při dobrém umělém osvětlení.



Obrázek 3.2: Bezpečnost okolostojících

3.2.1 Bezpečnostní podpěry adaptéru

Bezpečnostní podpěry umístěné na zvedacích válcích adaptéru brání neočekávanému zasunutí válců a spuštění adaptéru dolů. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

3.2.2 Bezpečnostní podpěry přiháněče

Bezpečnostní podpěry jsou umístěné na přídržných ramenech přiháněče a brání neočekávanému spuštění přiháněče dolů.

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

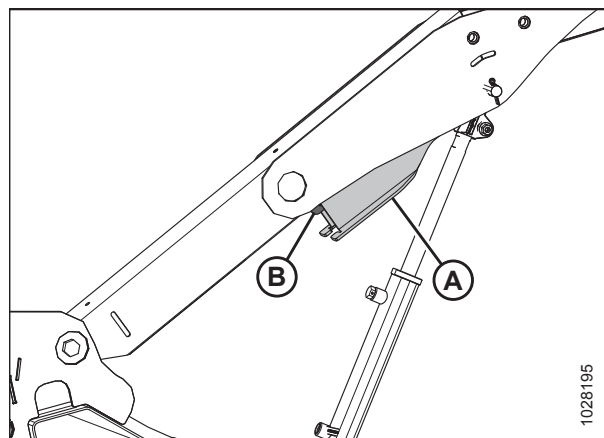
DŮLEŽITÉ:

Abyste zabránili zničení přídržných ramen přiháněče, **NEPŘEPRAVUJTE** adaptér s aktivovanými bezpečnostními podpěrami přiháněče.

Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče

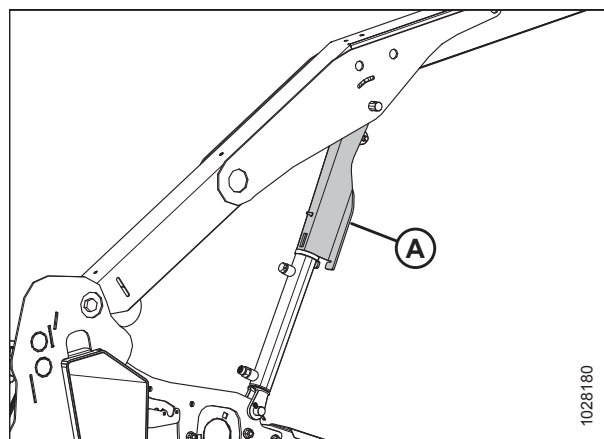
Vnější ramena přiháněče

1. Zvedněte přiháněč do maximální výšky.
2. Nadzvedněte bezpečnostní podpěru (A) a zatlačením vpřed vyjměte podpěru z háku (B).



Obrázek 3.3: Pravé vnější rameno

3. Spusťte bezpečnostní podpěru (A) dolů a zajistěte ji na hřídeli válce v souladu s vyobrazením. Zopakujte stejný postup na protilehlém rameni.



Obrázek 3.4: Zajištěná bezpečnostní podpěra přiháněče – pravé vnější rameno

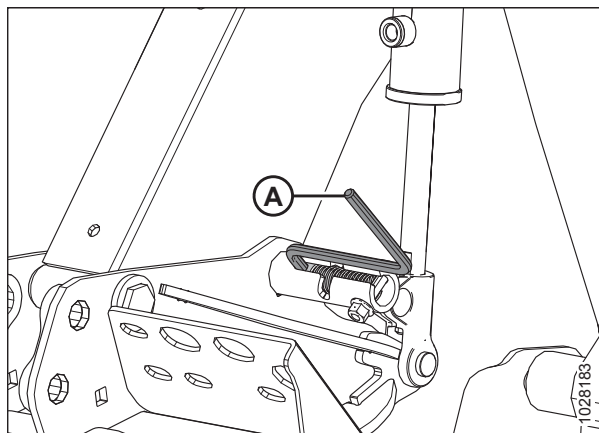
Středové rameno přiháněče

4. Otočte rukojeť (A) tak, abyste uvolnili napětí pružiny a umožnili, aby pružina vedla čep do zamknuté polohy.

POZNÁMKA:

V případě adaptérů se třemi přiháněči ilustrace znázorňuje pravé středové rameno. Levé středové rameno je naproti.

5. U adaptérů se třemi přiháněči zopakujte předchozí krok na levém středovém rameni.
6. Spouštějte přiháněč dolů, dokud se bezpečnostní podpěry nedostanou do styku s úchyty válce vnějšího ramene a čepy středového ramene.

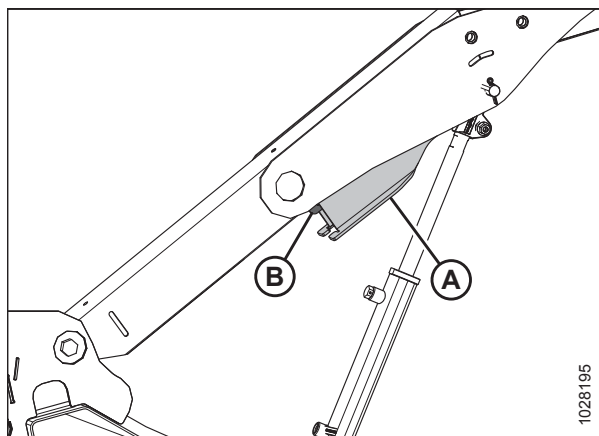


Obrázek 3.5: Zajištěná bezpečnostní podpěra přiháněče – středové rameno

Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče

Vnější ramena přiháněče

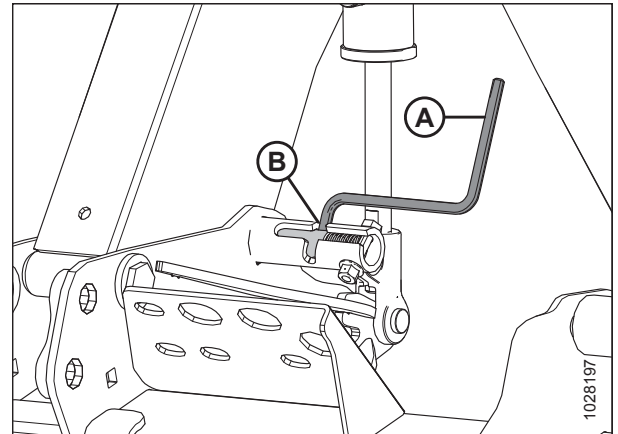
1. Zvedněte přiháněč do maximální výšky.
2. Přesuňte bezpečnostní podpěru přiháněče (A) nahoru na hák (B) pod rameno přiháněče. Zopakujte stejný postup na protilehlém rameni.



Obrázek 3.6: Bezpečnostní podpěra přiháněče – pravé vnější rameno

Středové rameno přiháněče

3. Přesuňte rukojeť (A) vně a do drážky (B) pro uvedení čepu do odjištěné polohy.
4. U adaptérů se třemi přiháněči zopakujte předchozí krok na levém středovém rameni.



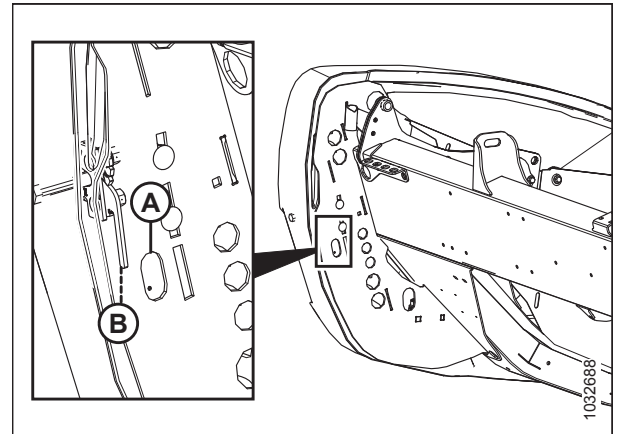
Obrázek 3.7: Bezpečnostní podpěra přiháněče – středové rameno

3.2.3 Koncové štíty adaptéru

Na obou koncích adaptéru je umístěný sklopný koncový štít z polyetylénu.

Otevření koncových štítů adaptéru

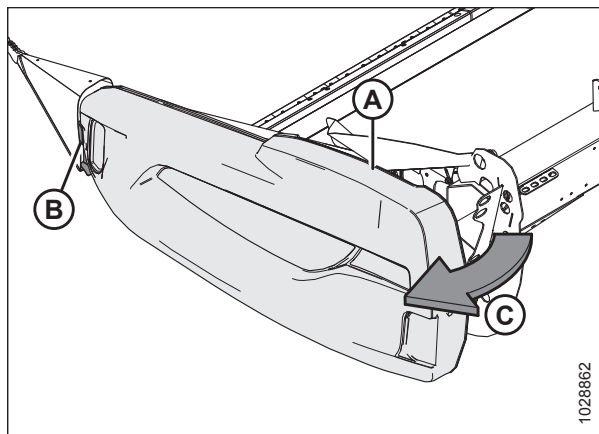
1. Pro odjištění koncového štítu zatlačte na uvolňovací páku (B) pomocí přístupového otvoru (A) na zadní straně koncového štítu adaptéru.



Obrázek 3.8: Levý koncový štít adaptéru

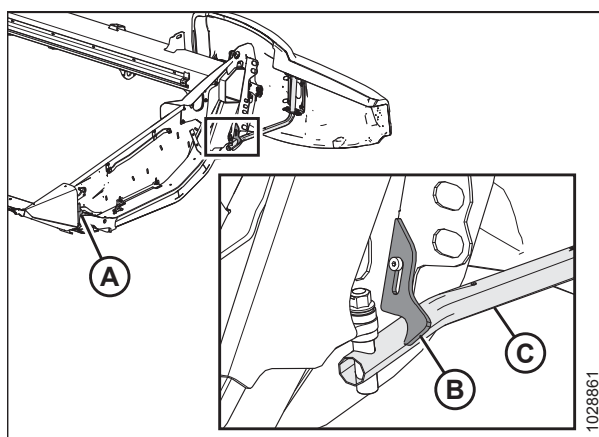
PROVOZ

2. Zatažením otevřete koncový štít adaptéru (A). Koncový štít adaptéru je přidržován jazýčkem (B) a otevře se ve směru (C).



Obrázek 3.9: Levý koncový štít adaptéru

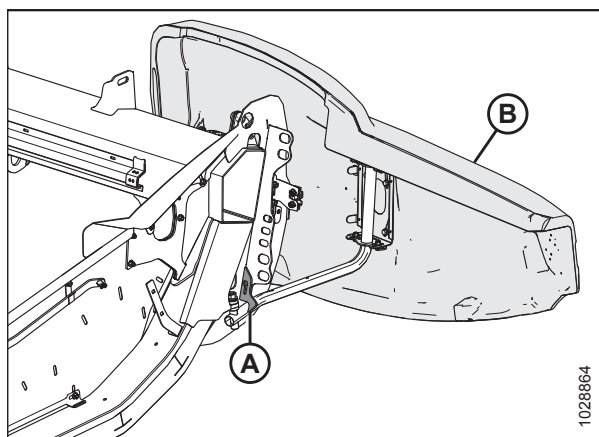
3. Je-li vyžadována větší mezera, zatažením uvolněte koncový štít adaptéru z jazýčku (A) a otočte štít směrem k zadní části adaptéru.
4. Použijte bezpečnostní západku (B) na závěsném rameni (C) pro zajištění štítu v plně otevřené poloze.



Obrázek 3.10: Levý koncový štít adaptéru

Zavření koncových štítů adaptéru

1. Je-li koncový štít plně otevřený a zajištěný za adaptérem, uvolněte zámek (A), aby se koncový štít (B) mohl pohybovat.
2. Otočte koncový štít adaptéru směrem k přední straně adaptéru.

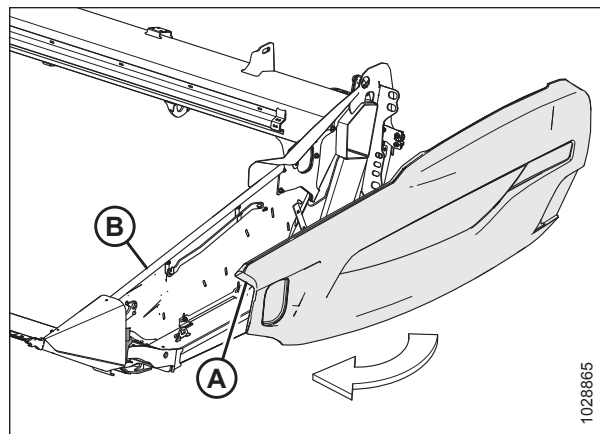


Obrázek 3.11: Levý koncový štít adaptéru

3. Při zavírání dbejte, aby koncový štít adaptéru (A) nepřišel do kontaktu s horní stranou koncového plechu (B). Pokud je nutné nastavení, viz krok *Kontrola a nastavení koncových štítů adaptéru*, Str. 37.

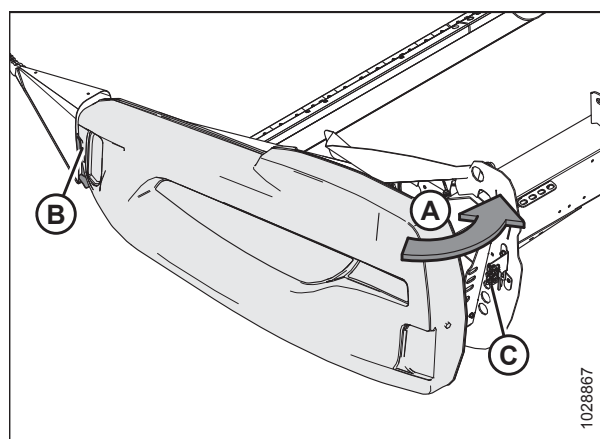
DŮLEŽITÉ:

Pokud hmotnost plastového koncového štítu spočine na hliníkovém koncovém plechu, dojde k jeho poškození.



Obrázek 3.12: Levý koncový štít adaptéru

4. Vložte přední část koncového štítu adaptéru za závěsný jazýček (B) a do kužele děliče.
5. Otočte koncový štít adaptéru směrem (A) do zavřené polohy. Zajistěte dvoupolohovou západku (C) silným zatlačením.



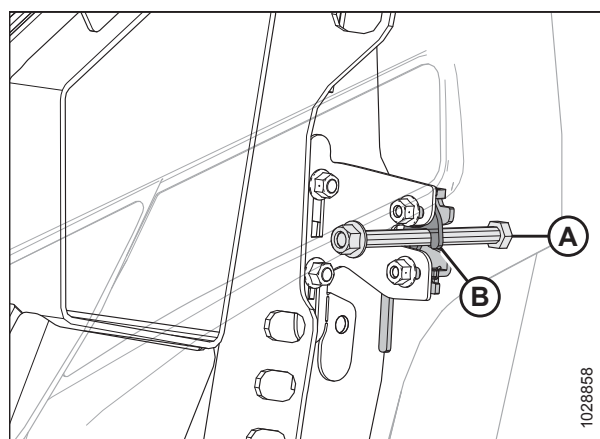
Obrázek 3.13: Levý koncový štít adaptéru

DŮLEŽITÉ:

Přesvědčte se, že je koncový štít adaptéru zajištěný. Ujistěte se, že je šroub (A) zcela zajištěn na dvoupolohové západce (B), aby nedošlo k otevření koncového štítu adaptéru při obsluze adaptéru.

POZNÁMKA:

Koncový štít adaptéru je na obrázku znázorněn jako transparentní, aby bylo možné vidět západku.



Obrázek 3.14: Dvoupolohová západka

Kontrola a nastavení koncových štítů adaptéru

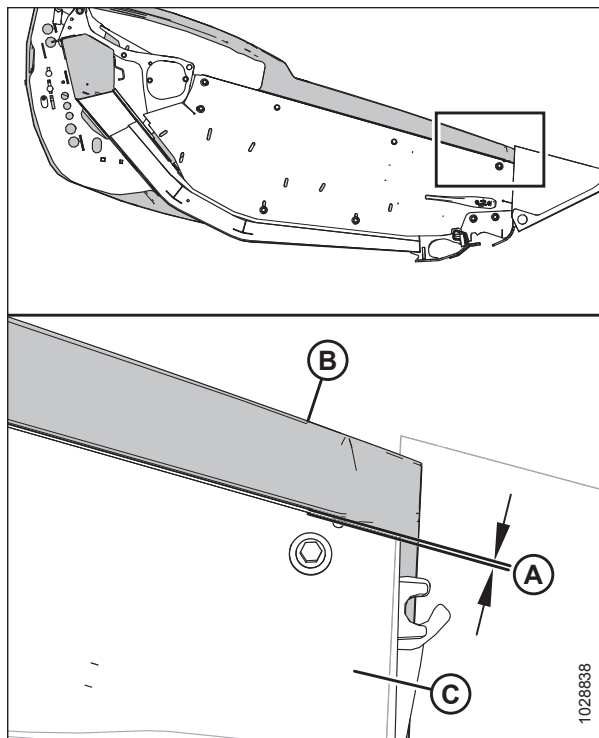
Koncové štíty adaptéru se velkými teplotními změnami rozpínají a smršťují. Pro kompenzaci rozměrových změn lze polohu koncových štítů adaptéru nastavovat.

DŮLEŽITÉ:

Pokud hmotnost plastového koncového štítu adaptéru spočine na hliníkovém koncovém plechu, dojde k jeho poškození.

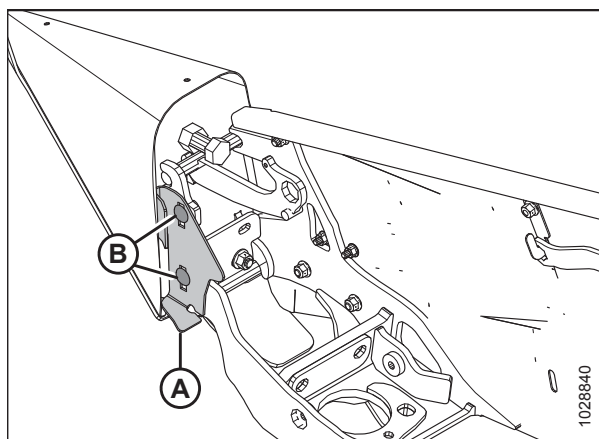
PROVOZ

1. Zkontrolujte, zda mezera (A) mezi koncovým štítem adaptéru (B) a koncovým plechem (C) dosahuje 1–3 mm (0,04–0,12 palce).



Obrázek 3.15: Mezera mezi koncovým štítem adaptéru a koncovým plechem

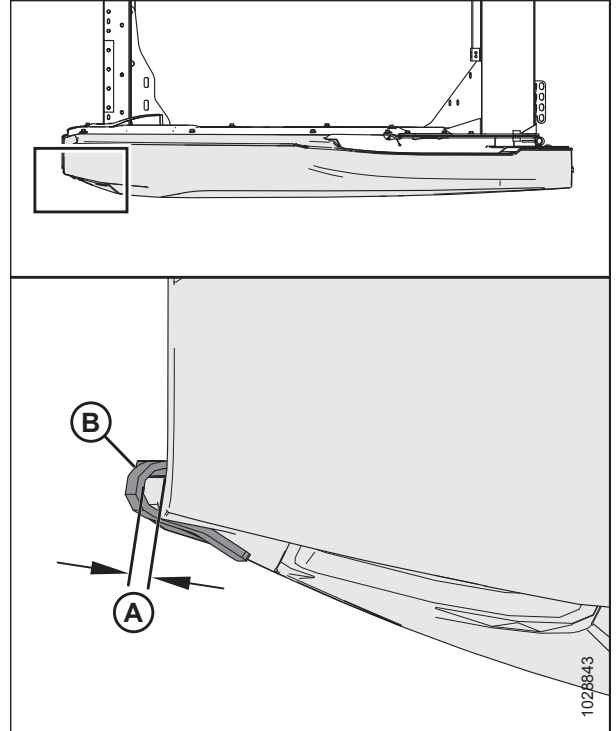
2. Je-li nutné nastavení, nastavte podpěrný držák (A) následujícím způsobem:
 - a. Povolte šrouby (B).
 - b. Dle potřeby přesuňte podpěrný držák (A) nahoru nebo dolů tak, aby byla vytvořena správná mezera.
 - c. Znovu utáhněte spojovací materiál.



Obrázek 3.16: Podpěrný držák koncového štítu adaptéru

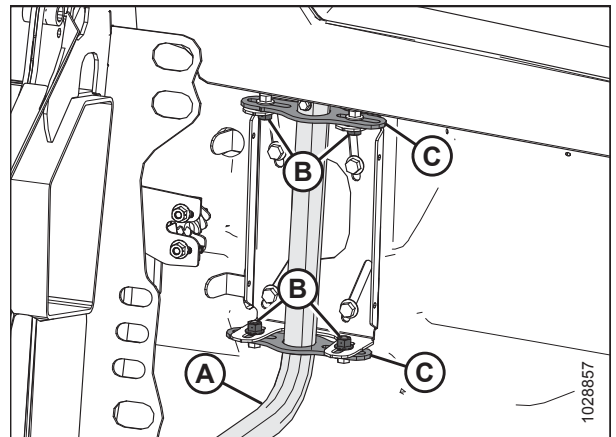
PROVOZ

3. Zkontrolujte, zda mezera (A) mezi přední stranou koncového štítu adaptéru a podpěrným držákem (B) dosahuje 6–10 mm (1/4–3/8 palce).



Obrázek 3.17: Mezera mezi koncovým štítem adaptéru a podpěrným držákem

4. Je-li nutné nastavení, nastavte polohu závěsného ramena (A) následujícím způsobem:
 - a. Povolte čtyři matice (B).
 - b. Dle potřeby posuňte držáky (C) a závěsné rameno (A) dopředu nebo dozadu tak, aby byla vytvořena správná mezera.
 - c. Znovu utáhněte spojovací materiál.



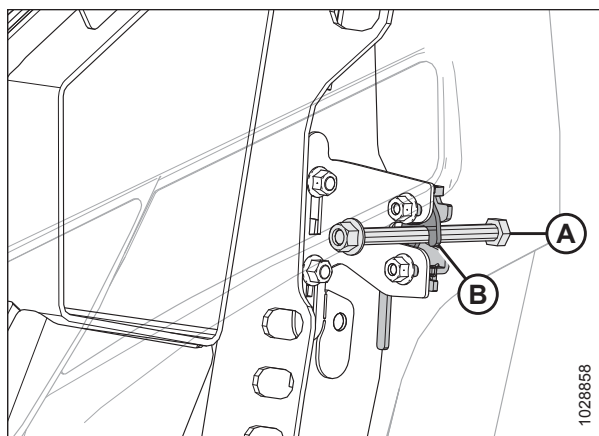
Obrázek 3.18: Levý koncový štít adaptéru

DŮLEŽITÉ:

Po provedení nastavení se ujistěte, že je šroub (A) zcela zajištěný na dvoupolohové západce (B), aby nedošlo k otevření koncového štítu adaptéru během provozu.

POZNÁMKA:

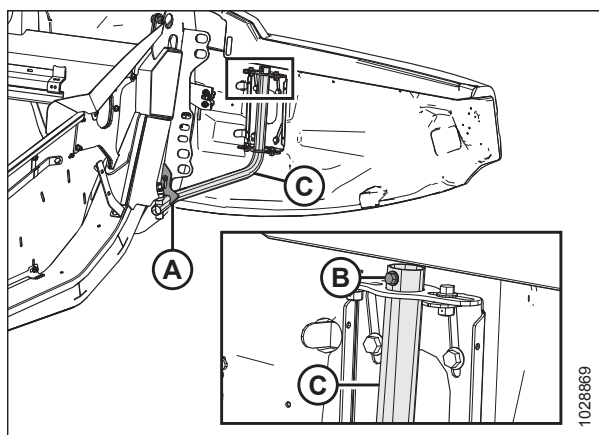
Koncový štít adaptéru je na obrázku znázorněn jako transparentní.



Obrázek 3.19: Dvoupolohová západka

Demontáž koncových štítů adaptéru

1. Zcela otevřete koncový štít adaptéru. Pokyny viz [Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35](#).
2. Zajistěte západku (A), abyste zabránili pohybu koncového štítu.
3. Vyšroubujte samořezný šroub (B).
4. Posuňte koncový štít adaptéru nahoru a sejměte jej ze závěsného ramene (C).
5. Položte koncový štít adaptéru mimo pracovní oblast.



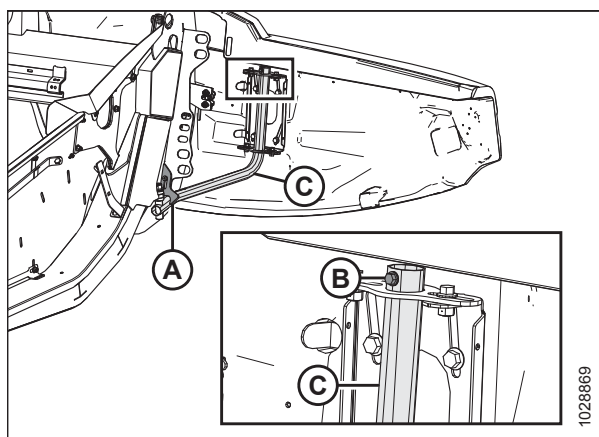
Obrázek 3.20: Levý koncový štít adaptéru

Montáž koncových štítů adaptéru

1. Zaveďte koncový štít adaptéru na závěsné rameno (C) a pomalu ho posouvejte dolů.
2. Zašroubujte samořezný šroub (B).
3. Odjistěte západku (A), aby se koncový štít adaptéru mohl pohybovat.
4. Zavřete koncový štít adaptéru. Pokyny viz [Zavření koncových štítů adaptéru, Str. 36](#).

POZNÁMKA:

V důsledku velkých teplotních změn se koncové štíty adaptéru mohou rozpínat nebo smršťovat. Pro kompenzaci rozměrových změn lze polohu koncového štítu adaptéru nastavovat. Pokyny viz [Kontrola a nastavení koncových štítů adaptéru, Str. 37](#).



Obrázek 3.21: Levý koncový štít adaptéru

3.2.4 Kryt pohonu přiháněče

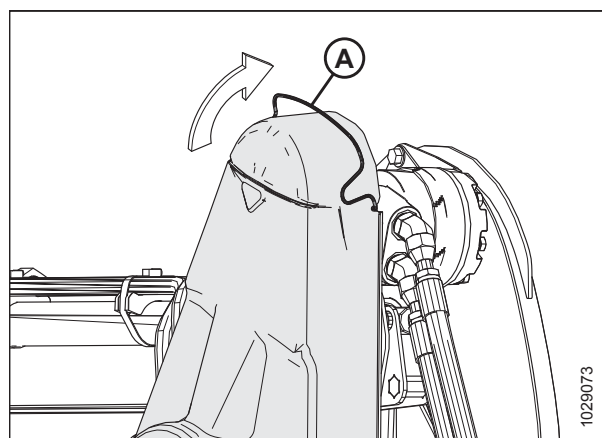
Kryt pohonu přiháněče chrání součásti pohonu přiháněče před nečistotami a úlomky.

Demontáž krytu pohonu přiháněče

NEBEZPEČÍ

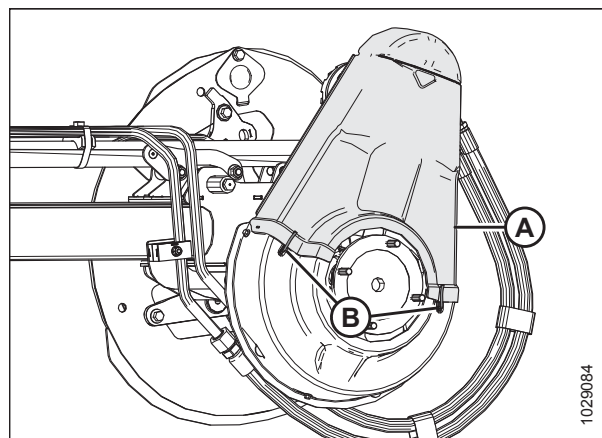
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor.
2. Nastavte přiháněč úplně dopředu.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Otočte pružinovou západku (A) nahoru a přes zadní plech.



Obrázek 3.22: Horní kryt pohonu

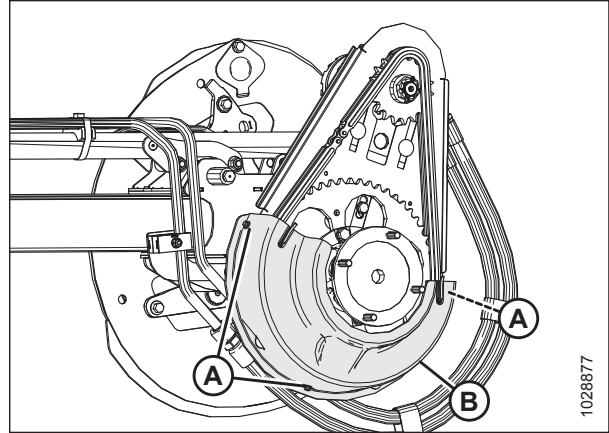
6. Odepněte horní kryt (A) ze spodního krytu v označených místech (B) a sejměte jej. Ponechte dvě spony na spodním krytu zajištěné.



Obrázek 3.23: Horní kryt pohonu

PROVOZ

7. V případě potřeby sejměte spodní kryt (B) demontováním tří šroubů (A).



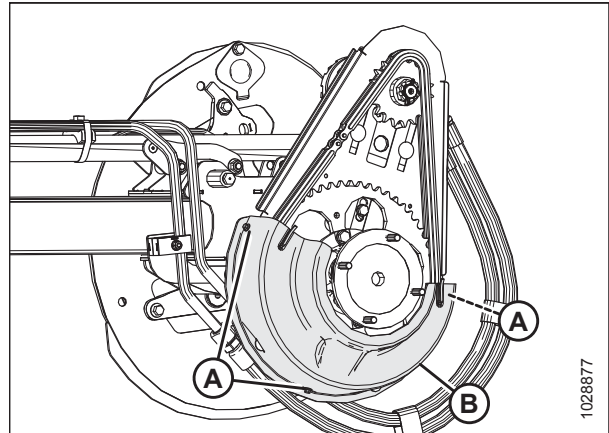
Obrázek 3.24: Spodní kryt pohonu

Montáž krytu pohonu přiháněče

NEBEZPEČÍ

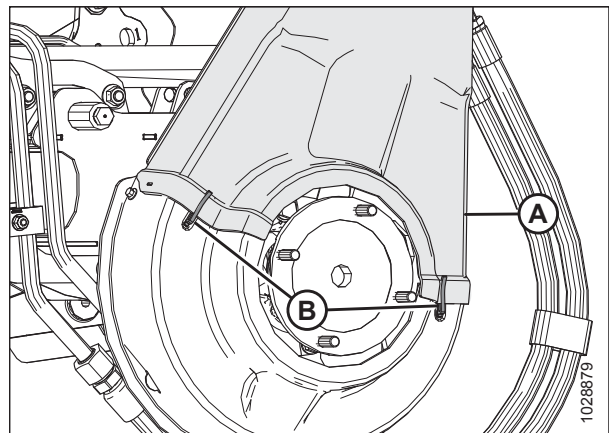
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Umístěte spodní kryt pohonu (B) (byl-li sejmут) na pohon přiháněče a zajistěte jej třemi šrouby (A).



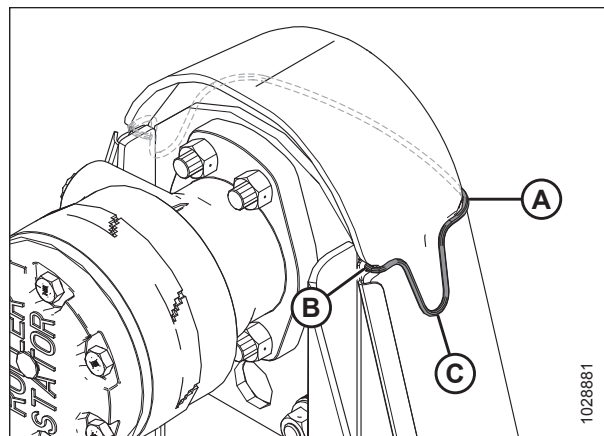
Obrázek 3.25: Spodní kryt pohonu

3. Umístěte horní kryt (A) na pohon přiháněče a upevněte jej pomocí dvou spon (B) na spodním krytu.



Obrázek 3.26: Horní kryt pohonu

- Otočte pružinovou západku (A) dolů pro upevnění horního krytu k pohonu přiháněče. Ujistěte se, že záhyb tvaru V (C) směřuje dolů a pružinový konec zůstává vložený do otvoru v zadním plechu (B) na obou stranách pohonu přiháněče.



Obrázek 3.27: Pohon přiháněče

3.2.5 Kryt kloubového spojovacího ústrojí

Na rámu adaptéru jsou namontované plastové kryty pro ochranu vyvažovacího ústrojí křídel adaptéru před nečistotami a vlivy počasí.

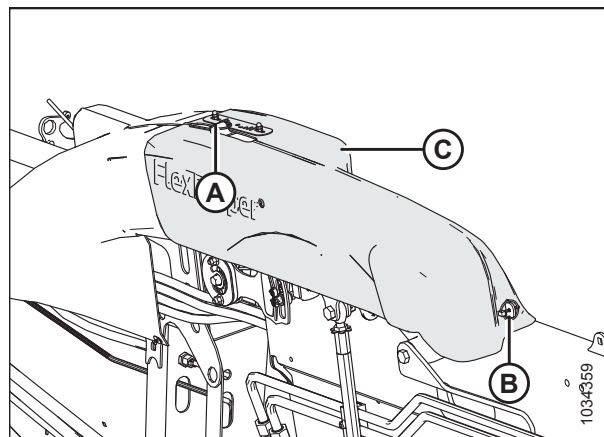
Demontáž krytů kloubového spojovacího ústrojí



NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

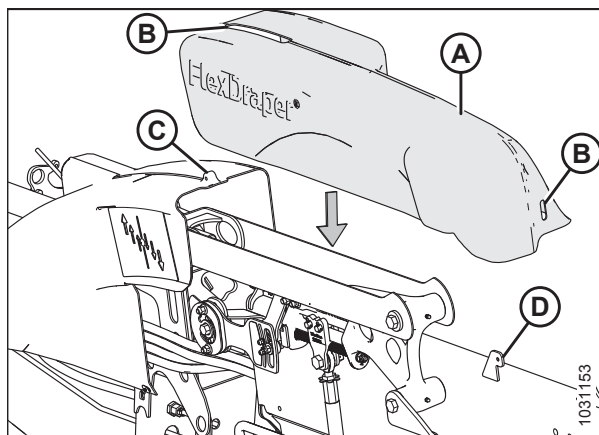
- Spusťte adaptér úplně dolů.
- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Vyjměte závlačku (A) a zajišťovací kolík (B), které upevňují kryt kloubového spojovacího ústrojí (C) k zadní trubce.
- Posuňte kryt kloubového spojovacího ústrojí dovnitř a poté zvedněte a sejměte.



Obrázek 3.28: kryt kloubového spojovacího ústrojí – levá strana

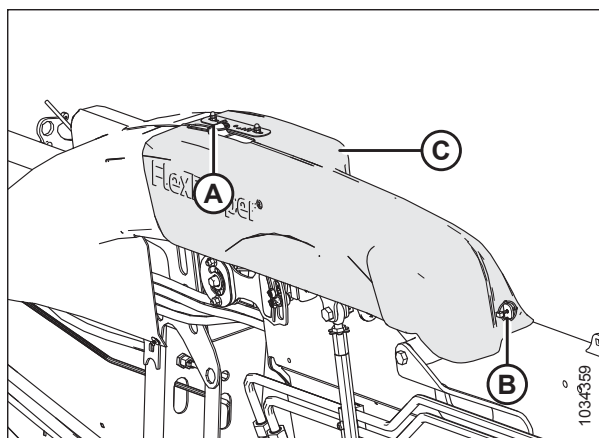
Montáž krytů kloubového spojovacího ústrojí

1. Spodní kryt kloubového spojovacího ústrojí (A) nad spojovacím ústrojím. Dbejte, aby byly štěrby (B) zarovnané s jazýčky (C) a (D).
2. Posuňte kryt kloubového spojovacího ústrojí směrem ven tak, aby se jazýček (D) vysunul za štěrbinu.



Obrázek 3.29: Kryt kloubového spojovacího ústrojí – levá strana

3. Zajistěte kryt kloubového spojovacího ústrojí (C) v určené poloze pomocí závlačky (A) a zajišťovacího kolíku (B).



Obrázek 3.30: Kryt kloubového spojovacího ústrojí – levá strana

3.2.6 Denní úvodní kontrola

UPOZORNĚNÍ

- Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.
- Noste přiléhavý oděv a ochrannou obuv s protiskluzovými podrážkami.
- Odstraňte cizí předměty ze stroje a jeho okolí.
- Noste s sebou veškerý ochranný oděv a osobní ochranné pomůcky, které by mohly být po celý den nutné. **NESPOLÉHEJTE** na štěstí. Můžete potřebovat tvrdou přilbu, ochranné brýle nebo uzavřené ochranné brýle, silné rukavice a respirátor nebo masku s filtrem nebo výstroj do mokrého počasí.
- Chraňte se před hlukem. Noste vhodné ochranné zařízení sluchu jako sluchátka nebo zátky do uší pro ochranu proti nesnesitelným nebo nepříjemně hlasitým hlukům.



Obrázek 3.31: Bezpečnostní zařízení

PROVOZ

Před zahájením provozu proveďte každý den následující činnosti:

1. Zkontrolujte stroj ohledně netěsností a chybějících, prasklých nebo nesprávně pracujících součástí.

POZNÁMKA:

Při vyhledávání úniků kapaliny pod tlakem aplikujte správný postup. Pokyny viz [5.2.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí, Str. 429](#).

2. Očistěte všechna světla a odrazky na stroji.
3. Proveďte všechnu denní údržbu. Pokyny viz [5.2.1 Plán/záznam údržby, Str. 424](#).

3.3 Období záběhu

VÝSTRAHA

Před zkoumáním neobvyklého zvuku nebo pokusem o nápravu problému vypněte motor a vytáhněte klíček.

POZNÁMKA:

Než se seznámíte se zvukem svého nového adaptéru a osaháte si ho, buďte zvláště ostražití a pozorní.

Po prvním připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce proveďte tyto kroky:

1. Nechte stroj pět minut v provozu s pomalu běžícími přiháněči, sběrači a noži. Dívejte se a naslouchejte **ZE SEDADLA OBSLUHY**, zda neváznou nebo nekolidují součásti.

POZNÁMKA:

Přiháněče a boční sběrače nebudou pracovat, dokud se nenaplní potrubí olejem.

2. Přečtěte si část [5.2.2 Kontrola záběhu, Str. 427](#) a proveďte všechny stanovené úlohy.

3.4 Vypnutí sklízecí mlátičky

Před opuštěním sedačky obsluhy z jakýchkoli důvodů vypněte sklízecí mlátičku:



NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Vypnutí sklízecí mlátičky provedete následujícím způsobem:

1. Zaparkujte na rovné zemi, kdykoli je to možné.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Uvedte všechny ovladače do NEUTRÁLU nebo do polohy PARKOVÁNÍ.
4. Deaktivujte pohon adaptéru.
5. Spusťte dolů a úplně zatáhněte přiháněč.
6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
7. Počkejte, než se zastaví všechny pohyby.

3.5 Ovladače v kabině

VÝSTRAHA

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali okolostojící.

Pokyny k identifikaci následujících ovladačů v kabině viz návod: k obsluze sklízecí mlátičky:

- Aktivace/deaktivace ovládání adaptéru
- Výška adaptéru
- Úhel adaptéru
- Pojezdová rychlost
- Rychlost přiřaněče
- Výška přiřaněče
- Poloha přiřaněče vpřed/vzad

3.6 Konfigurace adaptéru

3.6.1 Přídavná zařízení adaptéru

K dispozici je několik volitelných přídavných zařízení, která mohou zlepšit výkon vašeho adaptéru. Volitelná přídavná zařízení je možné objednat a nechat namontovat vaším prodejcem produktů značky MacDon.

Popisy dostupných položek viz [6 Volitelná a přídavná zařízení, Str. 635](#).

3.6.2 Nastavení adaptéru

V následujících tabulkách jsou uvedeny pokyny pro nastavení adaptéru FlexDraper® řady FD2; avšak navrhovaná nastavení mohou být změněna, tak aby vyhovovala více plodinám a podmínkám, které v tabulce nejsou uvedeny.

Nastavení přihrádky viz [3.6.4 Nastavení přihrádky, Str. 62](#).

Konfigurace šneku FM200 viz [4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápacího modulu FM200, Str. 327](#).

POZNÁMKA:

Zvyšte rychlost bočního sběrače, aby se zvýšil výkon kvůli zvýšenému objemu materiálu plodiny nebo kvůli vyšší pojzdové rychlosti.

Tabulka 3.1 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro obiloviny

Výška strniště									
102 (< 4)									
Stabilizační kola ¹									
Uskladnění									
Poloha plazu									
Nahore nebo uprostřed									
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ²	Úhel adaptéru ^{3, 4}	Vačka přiháněče	% rychlosti přiháněče ⁵	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek		
Lehká	Vypnuto	8	B – C	3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno		
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno		
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Doporučeno		
Polehlá	Vypnuto	7	B – C	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno		
Výška strniště									
102–203 (4–8)									
Stabilizační kola									
Podle potřeby									
Poloha plazu									
Dolů pro podmínky sečení polehlých plodin, doprostřed nebo dolů pro podmínky sečení dalších plodin									
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ²	Úhel adaptéru ^{3, 4}	Vačka přiháněče	Otáčky přiháněče % ⁵	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek		
Lehká	Vypnuto	8	B – C	4	10–15	6 nebo 7	Není požadováno		
Normální	Zap	7	A	2	10	6 nebo 7	Není požadováno		
Těžká	Zap	7	A	2	10	6 nebo 7	Doporučeno		
Polehlá	Vypnuto	7	D	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno		

1. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlhčeném terénu a pro minimalizaci poskakování.
2. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
3. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
4. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
5. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Tabulka 3.1 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro obiloviny (pokračování)

Výška strniště	203+ (8+)						
Stabilizační kola	Podle potřeby						
Poloha plazu	nepoužívá se						
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ²	Úhel adaptéru ^{3, 4}	Vačka přiháněče	Otáčky přiháněče % ⁵	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek
Lehká	Vypnuto	8	A	4	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Zap	7	A	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Vypnuto	7	B – C	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno

Tabulka 3.2 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro čochku

Výška strniště	Na zemi									
Stabilizační kola ⁶	Uskladnění									
Poloha plazu	Nahore nebo uprostřed									
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ⁷	Úhel adaptéru ^{8,9}	Vačka přiháněče	% rychlosti přiháněče ¹⁰	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek			
Lehká	Zap	8	B – C	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno			
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno			
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno			
Polehliá	Zap	7	D	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno			

6. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlhěném terénu a pro minimalizaci poskakování.
7. Nastavení na ovladači sběrače FM200.
8. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.
9. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.
10. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Tabulka 3.3 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro hráč

Výška strniště	Na zemi						
Stabilizační kola ¹¹	Uskladnění						
Poloha plazu	Nahore nebo uprostřed						
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ¹²	Úhel adaptéru ^{13,14}	Vačka přiřáněče	% rychlosti přiřáněče ¹⁵	Poloha přiřáněče	Horní příčný šnek
Lehká	Zap	7	B – C	2	5–10	6 nebo 7	Doporučeno
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Doporučeno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	4 nebo 5	Doporučeno
Polehlá	Zap	7	D	2	5–10	4 nebo 5	Doporučeno

11. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlhčeném terénu a pro minimalizaci poskakování.

12. Nastavení na ovladači sběrače FM200.

13. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.

14. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.

15. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Tabulka 3.4 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro řepku jarní

Výška strniště 102–203 (4–8)									
Stabilizační kola ¹⁶ Podle potřeby									
Poloha plazu Dolů pro podmínky lehké nebo těžké plodiny, doprostřed nebo dolů pro podmínky normální nebo polehlé plodiny									
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ¹⁷	Úhel adaptéru ^{18,19}	Vačka přiřáháče	% rychlosti přiřáháče ²⁰	Poloha přiřáháče	Horní příčný šnek		
Lehká	Zap	7	A	2	5–10	6 nebo 7	Doporučeno		
Normální	Zap	7	B – C	1	10	6 nebo 7	Doporučeno		
Těžká	Zap	8	B – C	1	10	3 nebo 4	Doporučeno		
Polehlá	Zap	7	D	2	5–10	3 nebo 4	Doporučeno		
Výška strniště 203+ (8+)									
Stabilizační kola ¹⁶ Podle potřeby									
Poloha plazu nepoužívá se									
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ¹⁷	Úhel adaptéru ^{18, 19}	Vačka přiřáháče	Otáčky přiřáháče % ²⁰	Poloha přiřáháče	Horní příčný šnek		
Lehká	Zap	7	A	2	5–10	6 nebo 7	Doporučeno		
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Doporučeno		
Těžká	Zap	8	B – C	1 nebo 2	10	3 nebo 4	Doporučeno		
Polehlá	Zap	7	D	2 nebo 3	5–10	3 nebo 4	Doporučeno		

16. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlhčeném terénu a pro minimalizaci poskakování.

17. Nastavení na ovladači sběrače FM200.

18. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.

19. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.

20. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Tabulka 3.5 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro kalifornskou rýži

Výška strniště							
102 (< 4)							
Stabilizační kola ²¹							
Uskladnění							
Poloha plazu							
Nahore nebo uprostřed							
Stav plodiny	Dělicí tyč ²²	Nastavení rychlosti sběrače ²³	Úhel adaptéru ^{24,25}	Vačka přiháněče	% rychlosti přiháněče ²⁶	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek
Lehká	Dělicí tyč pro rýži	4	D	2	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	2	10	4 nebo 5	Není požadováno
Těžká	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	2	10	4 nebo 5	Není požadováno
Polehliá	Dělicí tyč pro rýži	4	D	2	5–10	4 nebo 5	Není požadováno
Výška strniště							
102–203 (4–8)							
Stabilizační kola ²¹							
Podle potřeby							
Poloha plazu							
Uprostřed nebo dole							
Stav plodiny	Dělicí tyč ²²	Nastavení rychlosti sběrače ²³	Úhel adaptéru ^{24, 25}	Vačka přiháněče	Otáčky přiháněče % ²⁶	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek
Lehká	Dělicí tyč pro rýži	4	D	3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehliá	Dělicí tyč pro rýži	4	D	4	5–10	6 nebo 7	Není požadováno

21. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlhěném terénu a pro minimalizaci poskakování.

22. Je k dispozici dělicí tyč pro rýži. Dělicí tyč rýže není požadována na obou koncích adaptéru.

23. Nastavení na ovladači sběrače FM200.

24. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.

25. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.

26. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Tabulka 3.5 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro kalifornskou rýži (pokračování)

Výška strniště	203+ (8+)						
Stabilizační kola ²¹	Podle potřeby						
Poloha plazu	nepoužívá se						
Stav plodiny	Dělicí tyč ²²	Nastavení rychlosti sběrače ²³	Úhel adaptéru ^{24, 25}	Vačka přiháněče	Otáčky přiháněče % ²⁶	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek
Lehká	Dělicí tyč pro rýži	4	A	3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Dělicí tyč pro rýži	4	B – C	3	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Dělicí tyč pro rýži	4	D	4	5–10	6 nebo 7	Není požadováno

Tabulka 3.6 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro delta rýži

Výška strniště 51–152 (2–6)									
Stabilizační kola ²⁷ Podle potřeby									
Poloha plazu Uprostřed nebo dole									
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ²⁸	Úhel adaptéru ^{29,30}	Vačka přiháněče	% rychlosti přiháněče ³¹	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek		
Lehká	Vypnuto	6	D	2 nebo 3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno		
Normální	Vypnuto	6	B – C	2 nebo 3	10	6 nebo 7	Není požadováno		
Těžká	Vypnuto	6	B – C	2 nebo 3	10	6 nebo 7	Není požadováno		
Polehlá	Vypnuto	6	D	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno		
Výška strniště 152+ (6+)									
Stabilizační kola ²⁷ Podle potřeby									
Poloha plazu nepoužívá se									
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ²⁸	Úhel adaptéru ^{29,30}	Vačka přiháněče	Otáčky přiháněče % ³¹	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek		
Lehká	Vypnuto	6	A	2 nebo 3	10–15	6 nebo 7	Není požadováno		
Normální	Vypnuto	6	B – C	2 nebo 3	10	6 nebo 7	Není požadováno		
Těžká	Vypnuto	6	B – C	2 nebo 3	10	6 nebo 7	Není požadováno		
Polehlá	Vypnuto	6	D	3 nebo 4	5–10	4 nebo 5	Není požadováno		

27. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlhčeném terénu a pro minimalizaci poskakování.

28. Nastavení na ovladači sběrače FM200.

29. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.

30. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.

31. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Tabulka 3.7 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro potravinářské fazole

Výška strniště	Na zemi						
Stabilizační kola ³²	Uskladnění						
Poloha plazu	Nahore nebo uprostřed						
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ³³	Úhel adaptéru ^{34/35}	Vačka přiháněče	% rychlosti přiháněče ³⁶	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek
Lehká	Zap	8	D	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Zap	7	D	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno

32. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlhčeném terénu a pro minimalizaci poskakování.

33. Nastavení na ovladači sběrače FM200.

34. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.

35. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.

36. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

Tabulka 3.8 Doporučená nastavení adaptéru sběrače řady FD2 / FM200 pro len

Výška strniště	51–153 (2–6)						
Stabilizační kola ³⁷	Podle potřeby						
Poloha plazu	Dolů pro podmínky sečení polehlých plodin, doprostřed nebo dolů pro podmínky sečení dalších plodin						
Stav plodiny	Dělicí tyče	Nastavení rychlosti sběrače ³⁸	Úhel adaptéru ^{39/40}	Vačka přiháněče	% rychlosti přiháněče ⁴¹	Poloha přiháněče	Horní příčný šnek
Lehká	Zap	8	B – C	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno
Normální	Zap	7	A	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Těžká	Zap	7	B – C	2	10	6 nebo 7	Není požadováno
Polehlá	Zap	7	D	2	5–10	6 nebo 7	Není požadováno

37. Stabilizační kola se používají pro omezení bočních pohybů při sečení nad zemí ve zvlhčeném terénu a pro minimalizaci poskakování.

38. Nastavení na ovladači sběrače FM200.

39. Nastavte nejmenší možný úhel adaptéru (nastavení A) pomocí středového spoje a plazů při zachování výšky sečení.

40. Výška sečení se ovládá kombinací plazů a úhlu adaptéru.

41. Procentní hodnota rychlosti nad zemí.

3.6.3 Optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň kanoly

Zralou řepku lze sklízet přímo, ale mnoho odrůd je velmi náchylných na loupání a následně ztrátu semen. V této části jsou uvedena doporučená přídatná zařízení, nastavení a seřízení pro optimalizaci adaptéru FlexDraper® řady FD2 pro přímé sklizení řepky.

Doporučená přídatná zařízení

Optimalizace zahrnuje následující úpravy adaptéru:

- Instalace horního příčného šneku plné délky
- Instalace vertikálních nožů

POZNÁMKA:

Každá souprava obsahuje instalační návod a nezbytné technické vybavení. Další informace viz [6 Volitelná a přídatná zařízení, Str. 635](#).

Doporučená nastavení

Optimalizace adaptéru vyžaduje úpravu následujících nastavení:

- Uvolněte pružinu šneku. Pokyny viz [Kontrola a nastavení pružin vkládacího šneku, Str. 60](#).
- Nastavení rychlosti přiháněče na hodnotu jezdové rychlosti a zvýšení podle potřeby. Pokyny viz [3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102](#).
- Nastavte rychlost bočního sběrače do polohy šest na ovladači rychlosti bočního sběrače pro vnitřek kabiny. Pokyny viz [3.7.8 Rychlost bočního sběrače, Str. 105](#).
- Úprava výšky přiháněče tak, aby prsty právě zabíraly do plodin. Pokyny viz [3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109](#).
- Úprava polohy přiháněče vpřed/vzad Viz Pokyny viz [Nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad, Str. 115](#).
- Posunutí válců pro přiháněč vpřed/vzad do alternativní polohy vzad. Pokyny viz [Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – dvojitý přiháněč, Str. 115](#) nebo [Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – trojitý přiháněč, Str. 119](#).
- Nastavení vačky přiháněče do polohy 1. Pokyny viz [Seřízení vačky přiháněče, Str. 127](#).
- Nastavte šnek do plovoucí polohy. Pokyny viz [3.7.16 Nastavení polohy šneku, Str. 137](#).

Kontrola a nastavení pružin vkládacího šneku

Vkládací šnek má nastavitelný pružinový napínací systém, jenž umožňuje šneku kopírovat povrch plodin, takže je nedrtí a neničí. Nastavení napnutí od výrobce je přiměřené většině stavů plodin.

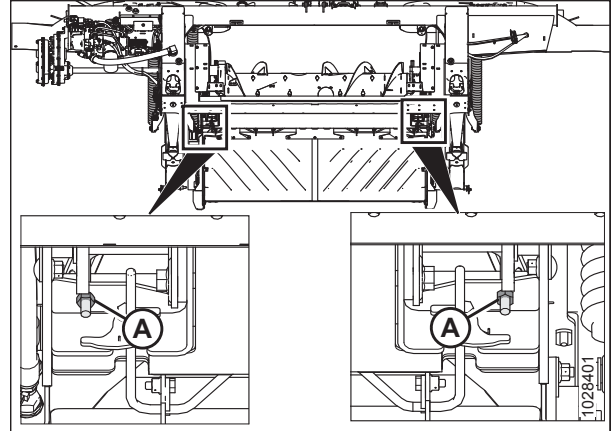
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.

PROVOZ

5. Zkontrolujte, jaká délka závitu vyčnívá za maticí (A). Délka musí být 22–26 mm (7/8–1 palec).



Obrázek 3.32: Napínač pružin

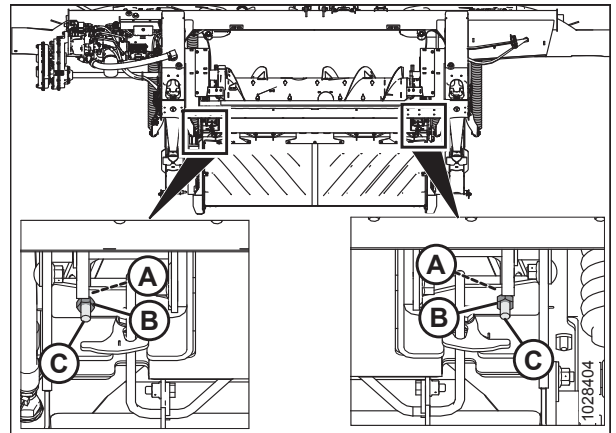
Pokud je nutné nastavení, proveďte tyto kroky:

1. Povolte horní přítužnou matici (A) na napínači pružin.

POZNÁMKA:

Horní přítužná matice je umístěna na protější straně plechu.

2. Šroubujte spodní matici (B), dokud závit (C) nebude vyčnívat o 22–26 mm (7/8–1 palec).
3. Utáhněte přítužnou matici (A).
4. Zopakujte kroky 1, Str. 61 až 3, Str. 61 na protější straně.

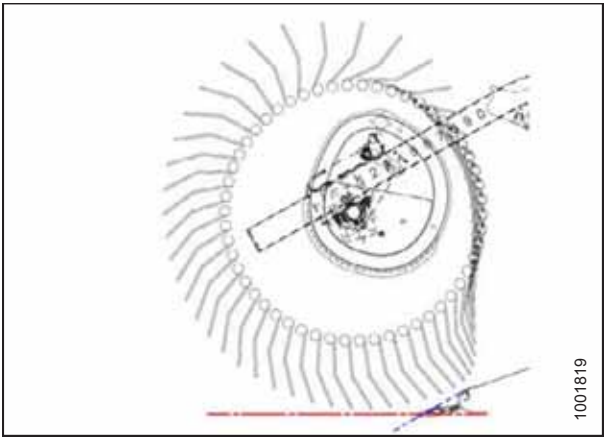
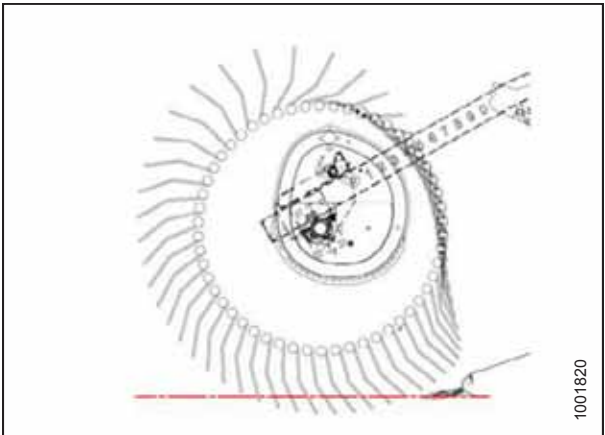


Obrázek 3.33: Napínač pružin

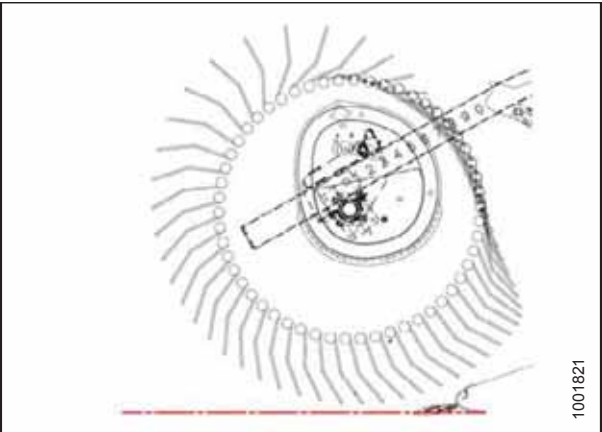
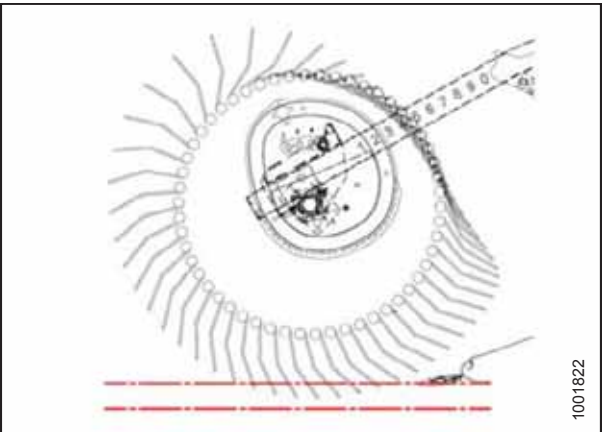
3.6.4 Nastavení přiháněče

Pro zajištění optimálního provozu přiháněče dodržujte nastavení uvedené v tabulce dole.

Tabulka 3.9 Doporučená nastavení přiháněče řadyFD2

Číslo nastavení vačky (rychlostní zisk prstů)	Číslo polohy přiháněče	Schéma prstů přiháněče
1 (0)	6 nebo 7	
2 (20 %)	6 nebo 7	

Tabulka 3.9 Doporučená nastavení přiřádnice řadyFD2 (pokračování)

Číslo nastavení vačky (rychlostní zisk prstů)	Číslo polohy přiřádnice	Schéma prstů přiřádnice
3 (30 %)	3 nebo 4	
4 (35 %)	2 nebo 3	

POZNÁMKA:

- Nastavte přiřádnice dopředu, aby se dostal blíže k zemi, když se adaptér nakloní dozadu. Při extrémní přední poloze přiřádnice budou prsty/radličky rýt v zemi, vykompenzujte to proto nastavením plazů nebo úhlu adaptéru. Nastavte přiřádnice dozadu do polohy, kdy bude dále od země, když se adaptér nakloní dopředu.
- Naklonění adaptéru lze zvětšit do polohy, kdy bude přiřádnice blíže k zemi, nebo zmenšit do polohy, kdy bude přiřádnice dále od země, přičemž se zachová tok materiálu na sběrače.
- Pro zanechání maximálního strniště v polehlých plodinách zvedněte adaptér a zvětšete jeho naklonění, aby byl přiřádnice blíže pozemku. Umístěte přiřádnice úplně dopředu.
- Přiřádnice bude možná nutné posunout zpět, aby se zabránilo vytváření pevných bloků nebo ucpávání žací lišty v řídkých plodinách.
- Minimální kapacita unášení plodin (minimální plocha odkrytého sběrače mezi přiřádnicem a zadním plechem adaptéru) existuje s přiřádnicem v poloze nejvíce vzad.
- Maximální kapacita unášení plodin (maximální plocha odkrytého sběrače mezi přiřádnicem a zadním plechem adaptéru) existuje s přiřádnicem v poloze nejvíce vpředu.
- Vzhledem k povaze funkce vačky se při vyšších nastaveních vačky rychlost hrotů prstů/radliček u žací lišty zvýší oproti rychlosti u přiřádnice. Další informace viz tabulku 3.9, Str. 62.

3.7 Provozní proměnné adaptéru

Uspokojivá funkce adaptéru v různých situacích vyžaduje provedení náležitých úprav pro přizpůsobení různým plodinám a podmínkám.

Správná funkce snižuje ztrátu plodin a zvyšuje produktivitu. Náležitá nastavení a včasná údržba rovněž zvyšují životnost vašeho stroje.

Proměnné uvedené v tabulce 3.10, Str. 64 a popsané na následujících stranách ovlivní výkonnost vašeho adaptéru.

Brzy získáte zkušenosti s nastavováním stroje a dosáhnete požadovaných výsledků. Většina nastavení byla předvolena u výrobce, nastavení lze ale změnit pro přizpůsobení stavu plodin.

Tabulka 3.10 Provozní proměnné

Proměnná	Viz
Výška sečení	3.7.1 Sečení nad zemí, Str. 64; 3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70
Naklápění adaptéru	3.7.3 Naklápění adaptéru, Str. 72
Úhel adaptéru	3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94
Rychlost přiháněče	3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102
Pojezdová rychlost	3.7.7 Pojezdová rychlost, Str. 104
Rychlost sběrače	3.7.8 Rychlost bočního sběrače, Str. 105
Rychlost nože	3.7.9 Rychlostní údaje nožů, Str. 107
Výška přiháněče	3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109
Poloha přiháněče vpřed/vzad	3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114
Sklon prstů přiháněče	3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124
Dělicí tyče plodin	3.7.14 Děliče plodin, Str. 131
Konfigurace vkládacího šneku	4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200, Str. 327

3.7.1 Sečení nad zemí

Konstrukce adaptéru vám dovoluje sečení plodin nad zemí s ohledem na požadovanou výšku strniště. Výška sečení závisí na různých faktorech včetně druhu a stavu plodiny atd.

Pro sečení nad zemí jsou k dispozici dvě možnosti:

- Systém stabilizačních kol je navržen pro minimalizaci poskakování konců adaptéru a může se používat pro zajištění plovoucí polohy adaptéru a tím dosažení rovnoměrné výšky sečení při sečení nad úrovní pozemku v obilninách. Systém produkuje strniště rovnoměrné výšky a značně snižuje únavu obsluhy.

POZNÁMKA:

V případě použití systému stabilizačních kol musí mít kloubové adaptéry pevně zajištěná křídla.

- Stavčí kola ContourMax™ poskytují adaptéru stálé informace o výšce sečení tak, aby se mohl naklápět, udržovat přesnou a stálou výšku sečení a nadále bez problémů používat systém sklízecí mlátičky pro automatické ovládání výšky. Stavčí kola jsou v kontaktu se zemí, což umožňuje žací liště udržovat stálou výšku nad zemí i ve zvlněném terénu. Tovární nastavení automatického ovládání výšky nevyžaduje žádné úpravy.

POZNÁMKA:

V případě použití systému ContourMax™ musí být odjištěna křídla kloubových adaptérů.

PROVOZ

Výška sečení systému stabilizačních kol (nebo systému stabilizačních/přepravních kol) je ovládána pomocí kombinace funkce sklízecí mlátičky pro ovládání výšky řádkovače.

Jsou-li namontována stabilizační kola, pro změnu polohy kol viz *Nastavení stabilizačních kol, Str. 65*.

Jsou-li namontována stabilizační/přepravní kola, pro změnu polohy kol viz *Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™, Str. 65*.

Jsou-li namontována kola ContourMax, informace o změně polohy kol naleznete v části *Nastavení kol ContourMax™ pomocí nožního spínače, Str. 66*.

Nastavení stabilizačních kol

Správně nastavený adaptér dosáhne rovnováhy mezi podílem hmotnosti adaptéru neseným kopírovacími a podílem neseným stabilizačními koly.

Doporučené použití v konkrétních plodinách a stavech plodin viz *3.6.2 Nastavení adaptéru, Str. 49*.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Zvedněte adaptér, dokud stabilizační kola nebudou nad zemí. Vypněte motor a vytáhněte klíček.

2. Podržte rukojeť otočného bodu nápravy (B); **NEZVEDEJTE** ji.

POZNÁMKA:

Zvednutí rukojeti znesnadní vyjmutí systému ze štěrbin (C).

3. Zatáhnutím za rukojeť zavěšení (A) směrem vzad vyjměte čep ze štěrbin (C).

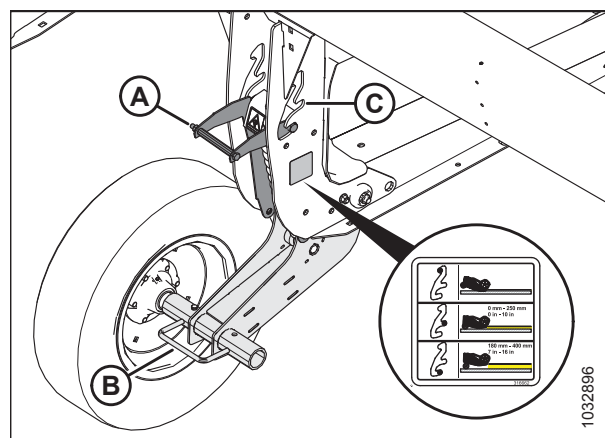
4. Zvedněte kolo pomocí podpěry (B) do požadované polohy a nasadte opěrný nosník do prostřední štěrbin (C) v horním držáku.

5. Rukojeť zavěšení (A) musí zapadnout do drážky. Pokud se tak nestane, zatlačte (v případě středové a spodní polohy) nebo vytáhněte (v případě horní polohy) páku zavěšení a ujistěte se, že zapadla do štěrbin.

6. Pro automatické udržování výšky sečení použijte automatické ovládání výšky adaptéru (AHC) sklízecí mlátičky. Pokyny viz *3.8 Automatické ovládání výšky adaptéru, Str. 140* a návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Snímač výšky na naklápěcím modulu FM200 musí být připojený k řídicímu systému výšky adaptéru sklízecí mlátičky v kabině.



Obrázek 3.34: Stabilizační kolo

Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™

Správně nastavený adaptér dosáhne rovnováhy mezi podílem hmotnosti adaptéru neseným kopírovacími a podílem neseným stabilizačními koly / přepravními koly EasyMove™.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

PROVOZ

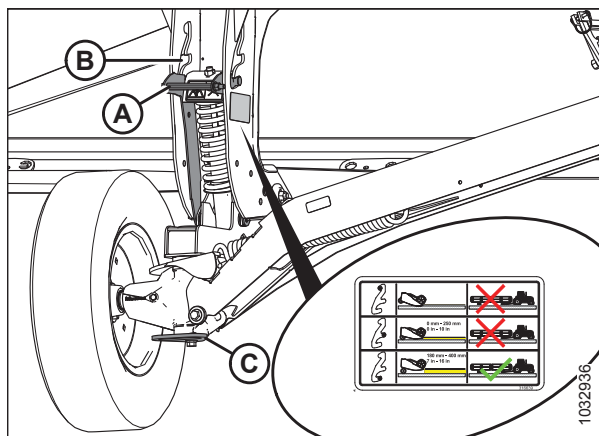
1. Zvedněte adaptér tak, aby stabilizační kola / přepravní kola EasyMove™ byla nad zemí.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Ověřte, že naklápací modul pracuje správně. Pokyny viz *Kontrola a nastavení nakládání adaptéru, Str. 73*.

4. Podržte rukojeť otočného bodu nápravy (C); **NEZVEDEJTE** ji.

POZNÁMKA:

Zvednutí rukojeti znesnadní vyjmutí systému ze štěrbin (B).

5. Zatáhnutím za rukojeť zavěšení (A) směrem vzad vyjměte čep ze štěrbin (B).
6. Nastavte kolo do požadované polohy ve štěrbině.
7. Rukojeť zavěšení (A) musí zapadnout do drážky. Pokud se tak nestane, zatlačte (v případě střední polohy) nebo zatáhněte (v případě horní polohy) za páku zavěšení a ujistěte se, že zapadla do štěrbin.



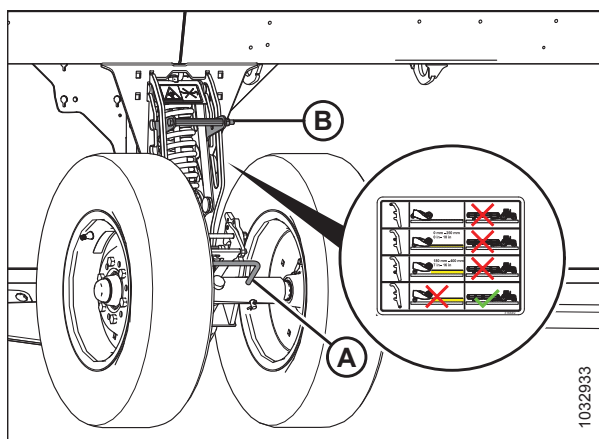
Obrázek 3.35: Pravé kolo

8. Podržte rukojeť otočného bodu nápravy (A); **NEZVEDEJTE** ji.

POZNÁMKA:

Zvednutí rukojeti znesnadní vyjmutí systému ze štěrbin.

9. Zatáhnutím za rukojeť zavěšení (B) směrem vzad vyjměte čep ze štěrbin.
10. Nastavte kolo do požadované polohy ve štěrbině.
11. Rukojeť zavěšení (B) musí zapadnout do drážky. Pokud se tak nestane, zatáhněte za páku zavěšení a ujistěte se, že zapadla do štěrbin.
12. Pro automatické udržování výšky sečení použijte automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) sklízecí mlátičky. Pokyny viz *3.8 Automatické ovládání výšky adaptéru, Str. 140* a návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.



Obrázek 3.36: Levé kolo

POZNÁMKA:

Snímač výšky na naklápacím modulu FM200 musí být připojený k řídicímu modulu adaptéru sklízecí mlátičky v kabině.

Nastavení kol ContourMax™ pomocí nožního spínače

Volba kol ContourMax™ odráží kontury povrchu a umožňuje nastavení od 100 mm (4 palců) do 250 mm (10 palců) od země.

1. Vyhledejte nožní spínač kol ContourMax™ instalovaný v kabině.
2. Stisknutím a podržením nožního spínače aktivujete kola ContourMax™.

POZNÁMKA:

Je-li aktivován nožní spínač kol ContourMax a stisknuto tlačítko pro posun přiháněče vpřed/vzad na ovládání sklízecí mlátičky, kola ContourMax se budou pohybovat bez ohledu na polohu spínače pro nakládání adaptéru vpřed/vzad. Viz tabulku *3.11, Str. 67*.

3. Pomocí prvků ovládání hydrauliky na multifunkční rukojeti přesuňte kola do požadované výšky.

PROVOZ

4. Uvolněním nožního spínače deaktivujete kola ContourMax™. Funkce naklápění adaptéru a pohybu vpřed/vzad by měly normálně fungovat.

Tabulka 3.11 Tabulka logiky ovládání

Aktivovaný spínač				
Stav nožního spínače kol ContourMax™	Poloha spínače pohybu vpřed/vzad / nastavení úhlu adaptéru		Ovládací prvky multifunkční rukojeti sklízecí mlátičky	
	Vpřed/vzad	Úhel	Posun přiháněče vpřed	Posun přiháněče vzad
–	X	–	Přiháněč vpřed	Přiháněč vzad
–	–	X	Úhel adaptéru – vysunutí	Úhel adaptéru – zasunutí
X	–	X	Zasunutí kol ContourMax™ (zmenšení výšky sečení)	Vysunutí kol ContourMax™ (zvětšení výšky sečení)
X	X	–		

Nastavení kol ContourMax™ se sadou Claas Integration Kit

Volba kol ContourMax™ odráží kontury povrchu a umožňuje nastavení od 100 mm (4 palců) do 250 mm (10 palců) od země.

POZNÁMKA:

Funkce ovládané multifunkčním kolébkovým spouštěčem budou dostupné, pouze pokud bude přepínač funkcí adaptéru přepnutý v poloze vysunutí/zasunutí stolu VARIO.

1. Stiskněte spínač HOTKEY (A) na panelu obsluhy do polohy desky (ikona adaptéru [A] se šipkami vzájemně ukazujícími na sebe).

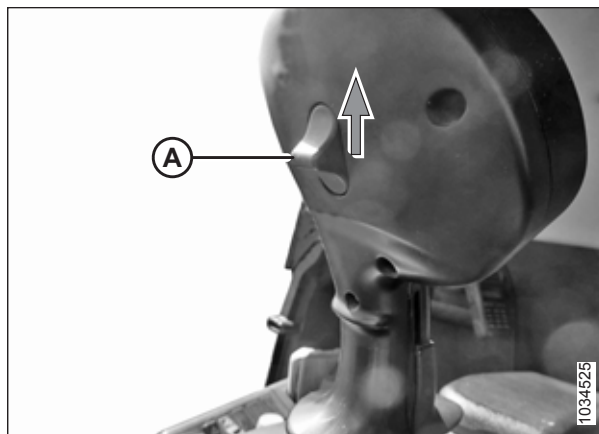


Multifunkční kolébkový přepínač

PROVOZ

2. Je-li sklízecí mlátička vybavena standardní pákou, zatlačte přepínač (A) nahoru a současně stiskněte tlačítko pro náklon přiháněče vpřed/vzad.

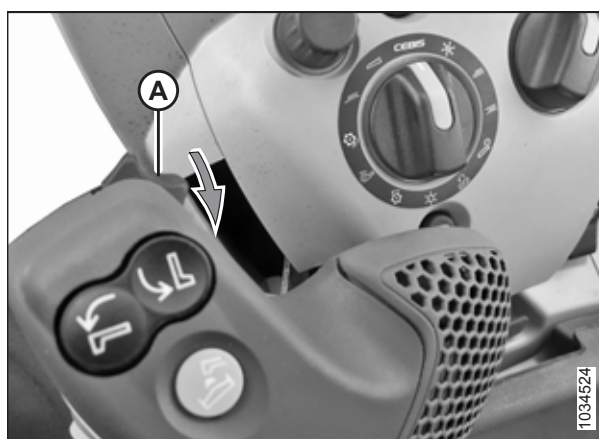
- Náklon přiháněče vpřed zasune kopírovací kolečka a zmenší výšku sečení.
- Náklon přiháněče vzad vysune kopírovací kolečka a zvětší výšku sečení.



Obrázek 3.37: Standardní multifunkční páka

3. Je-li sklízecí mlátička vybavena multifunkční pákou CMOTION, zatáhněte za multifunkční kolébkový přepínač (A) směrem k sobě a současně stiskněte tlačítko pro náklon přiháněče vpřed/vzad.

- Náklon přiháněče vpřed zasune kopírovací kolečka a zmenší výšku sečení.
- Náklon přiháněče vzad vysune kopírovací kolečka a zvětší výšku sečení.



Obrázek 3.38: Multifunkční páka CMOTION

Nastavení kol ContourMax™ se sadou John Deere Integration Kit

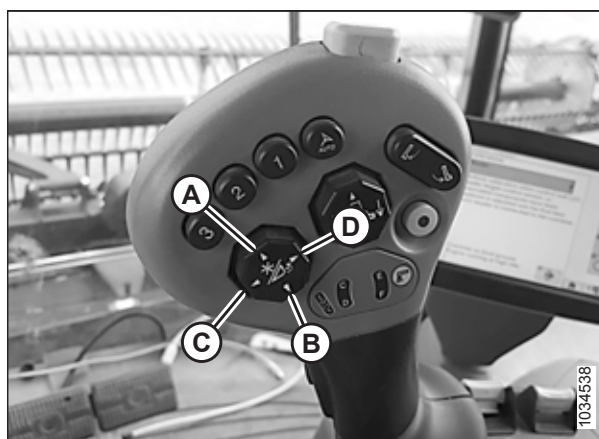
Volba kol ContourMax™ odráží kontury povrchu a umožňuje nastavení od 100 mm (4 palců) do 250 mm (10 palců) od země.

1. Vyhledejte multifunkční páku připevněnou k ovládacímu panelu.
2. Dvakrát poklepejte na tlačítko snížení výšky přiháněče (B).

POZNÁMKA:

Dvojí poklepání znamená dvě stisknutí tlačítka na dobu maximálně 0,5 sekundy.

3. Stisknutím tlačítka pro náklon přiháněče vpřed/vzad posuňte kola ContourMax®.
 - Náklon přiháněče vpřed (C) (vlevo) zasune kopírovací kolečka a zmenší výšku sečení.
 - Náklon přiháněče vzad (D) (vpravo) vysune kopírovací kolečka a zvětší výšku sečení.
4. Pro ukončení režimu nastavení kol ContourMax® jednou stiskněte tlačítko pro zvednutí přiháněče (A) nebo počkejte patnáct sekund.



Obrázek 3.39: Multifunkční ovladač

Volba výchozí funkce pro přepínač multifunkční páky (se sadou Claas Integration Kit)

Obsluha si může zvolit výchozí funkci pro multifunkční kolébkový přepínač. Například při sečení na zemi může být jako výchozí funkce nastaven válec ovládání sklonu a při sečení nad zemí může být jako výchozí funkce nastaveno ovládání kopírovacích koleček. Jedinou indikací výchozí funkce je pohyb, který se spustí při aktivaci multifunkčního kolébkového přepínače.

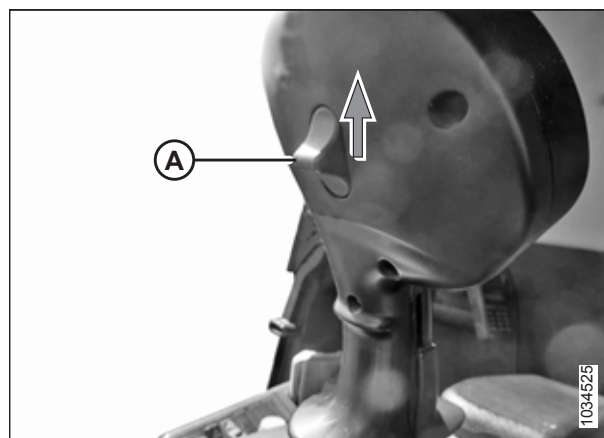
! UPOZORNĚNÍ

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací pohonu adaptéru u stroje nezdržovali okolostojící.

1. Nastartujte motor.

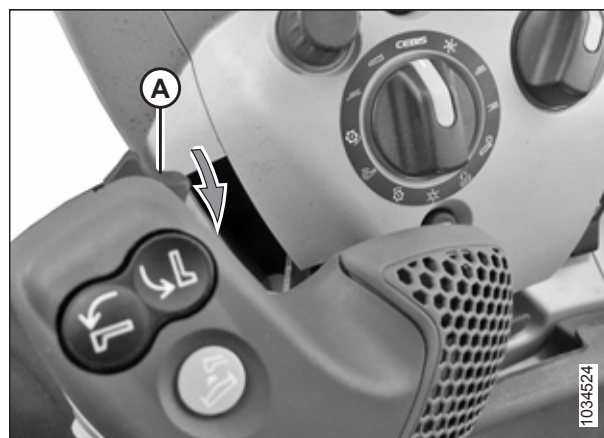
Pro zvolení ovládání sklonu jako výchozí funkce přepínače postupujte následujícím způsobem:

2. Je-li sklízecí mlátička vybavena standardní pákou, zatlačte přepínač (A) nahoru a současně stiskněte tlačítko pro náklon přiháněče vpřed. Podržte tlačítko 30 sekund.



Obrázek 3.40: Standardní páka

3. Je-li sklízecí mlátička vybavena multifunkční pákou CMOTION, zatáhněte za multifunkční kolébkový přepínač (A) směrem k sobě a současně stiskněte tlačítko pro náklon přiháněče vpřed. Podržte tlačítko 30 sekund.

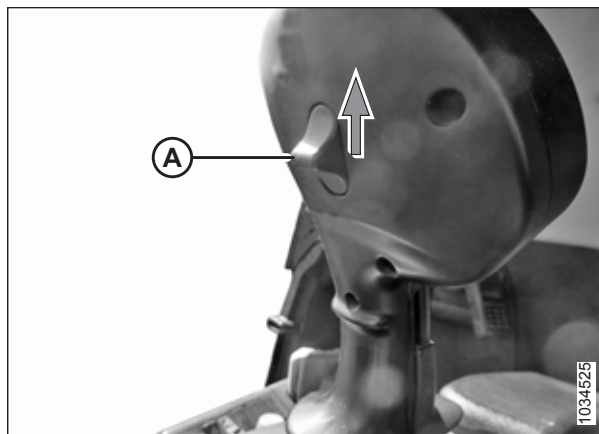


Obrázek 3.41: Páka CMOTION

Pro zvolení ovládání kopírovacích koleček jako výchozí funkce přepínače postupujte následujícím způsobem:

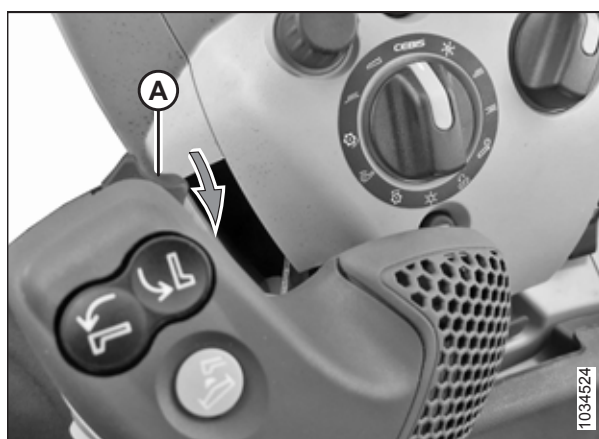
PROVOZ

4. Je-li sklízecí mlátička vybavena standardní pákou, zatlačte přepínač (A) nahoru a současně stiskněte tlačítko pro náklon přiháněče vzad. Podržte tlačítko 30 sekund.



Obrázek 3.42: Standardní páka

5. Je-li sklízecí mlátička vybavena multifunkční pákou CMOTION, zatáhněte za multifunkční kolébkový přepínač (A) směrem k sobě a současně stiskněte tlačítko pro náklon přiháněče vzad. Podržte tlačítko 30 sekund.



Obrázek 3.43: Páka CMOTION

3.7.2 Sečení na zemi

Výška sečení se bude měnit podle druhu plodiny, stavu plodiny, podmínek sečení atd.

Sečení na zemi se provádí s adaptérem spuštěným úplně dolů a žací lištou na zemi. Orientace nože a prstů nože vzhledem k zemi (úhel adaptéru) je řízena plazy a středovým spojem – **NENÍ** řízena zvedacími válci adaptéru. Plazy a středový spoj vám umožňují nastavení na pracovní podmínky a maximalizaci množství posečeného materiálu současně se snížením rizika poškození nože způsobeného kameny a různými úlomky.

Systém naklápění adaptéru naklápí adaptér nad povrchem pro kompenzaci hrůbků, propadlin a jiných nerovnoměrností obrysu pozemku a zabránění zatlačení žací lišty do půdy nebo zanechání neposečených plodin.

Dodatečné informace viz níže:

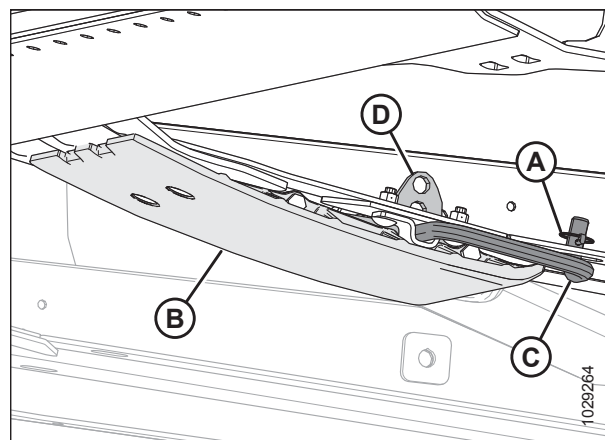
- [Nastavení vnitřních plazů, Str. 71](#)
- [Nastavení vnějších plazů, Str. 71](#)
- [3.7.3 Naklápění adaptéru, Str. 72](#)
- [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#)

Nastavení vnitřních plazů

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte adaptér do plné výšky.
2. Vypněte motor, vytáhněte klíček ze zapalování a poté zajistěte bezpečnostní podpěry.
3. Úplně zvedněte stabilizační kola nebo nízkorychlostní přepravní kola (pokud jsou namontována). Pokyny viz níže:
 - [Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™, Str. 65](#)
 - [Nastavení stabilizačních kol, Str. 65](#)
4. Vytáhněte závlačku (A) ze všech plazů.
5. Držte plaz (B) a odmontujte čep (C) jeho uvolněním z rámu a vytažením z plazu.
6. Pomocí díry v podpěře (D) jako vodítka zvedněte nebo spusťte plaz (B) tak, abyste dosáhli požadované polohy.
7. Nasadte čep (C) do požadované polohy na podpěře (D), zasuňte ho do rámu a zajistěte zajišťovacím kolíkem (A).
8. Přesvědčte se, že jsou všechny plazy nastavené do stejné polohy.



Obrázek 3.44: Vnitřní plaz

9. Pomocí ovladačů stroje pro úhel adaptéru nastavte úhel adaptéru tak, abyste dosáhli požadované pracovní polohy. Pokud úhel adaptéru není rozhodující, nastavte ho do střední polohy.
10. Zkontrolujte naklápění adaptéru. Pokyny viz [3.7.3 Naklápění adaptéru, Str. 72](#).

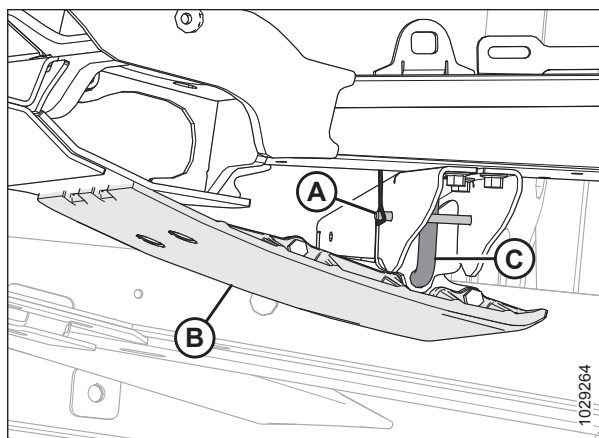
Nastavení vnějších plazů

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte adaptér do plné výšky.
2. Vypněte motor, vytáhněte klíček ze zapalování a poté zajistěte bezpečnostní podpěry.
3. Úplně zvedněte stabilizační kola nebo nízkorychlostní přepravní kola (pokud jsou namontována). Pokyny viz níže:
 - [Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™, Str. 65](#)
 - [Nastavení stabilizačních kol, Str. 65](#)

4. Vytáhněte závlačku (A) ze všech plazů (B).
5. Držte plaz (B) a odmontujte čep (C) jeho uvolněním z rámu a vytažením z plazy.
6. Pomocí díry v podpěrném plechu jako vodítka zvedněte nebo spusťte plaz (B) tak, abyste dosáhli požadované polohy.
7. Nasadte zpět čep (C) do požadované polohy na podpěrném plechu a zajistěte jej pomocí zajišťovacího kolíku (A).
8. Přesvědčte se, že jsou všechny plazy nastavené do stejné polohy.
9. Zkontrolujte naklápění adaptéru. Pokyny viz [3.7.3 Naklápění adaptéru](#), [Str. 72](#).



Obrázek 3.45: Vnější plaz

3.7.3 Naklápění adaptéru

Systém naklápění adaptéru snižuje přítlak žací lišty na zem, což adaptéru umožňuje snadnější kopírování země a rychlou reakci na náhle změny obrysu pozemku nebo překážky.

Naklonění adaptéru je indikováno na indikátoru naklápění (A). Hodnoty 0 až 4 představují sílu, kterou žací lišta působí na zem, přičemž 0 je minimum a 4 maximum. Rovněž označují, kde v rámci rozsahu naklápění se adaptér nachází, přičemž 0 označuje spodní konec rozsahu naklápění a 4 je horní konec rozsahu naklápění.

POZNÁMKA:

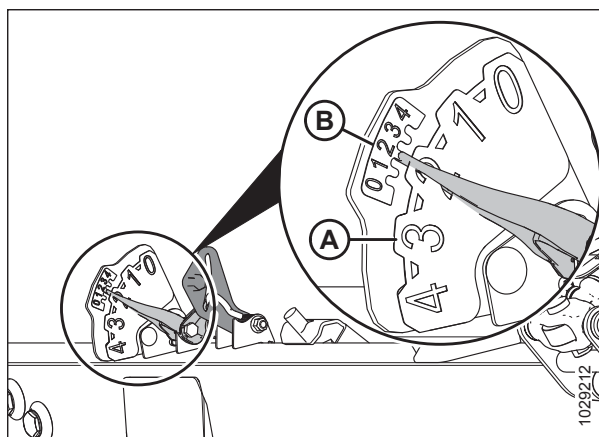
Ukazatel na levé straně naklápěcího modulu slouží k indikaci a nastavení naklápění; ukazatel na pravé straně slouží pouze k nastavení naklápění.

Maximální síla je dána napětím nastavitelných naklápěcích pružin naklápěcího modulu. Naklápění lze změnit tak, aby odpovídalo stavu pole a plodin, a závisí na namontovaném volitelném vybavení adaptéru.

POZNÁMKA:

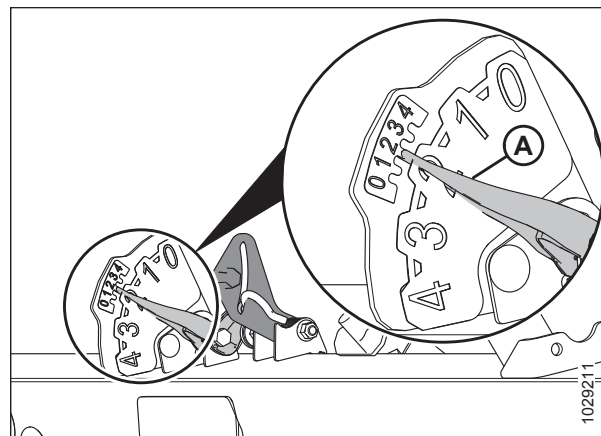
Malá řada čísel (B) na horní straně indikátoru naklápění slouží ke kontrole a úpravě nastavení naklápění. Pokyny viz [Kontrola a nastavení naklápění adaptéru](#), [Str. 73](#).

Adaptér FlexDraper řady FD2 pro sklízecí mlátičky vykonává za normálních podmínek nejlepší práci s minimálním přítlakem na zem. Pokud k adaptéru přidáte volitelná přídavná zařízení, která změni hmotnost adaptéru, nastavte znovu naklápění.



Obrázek 3.46: Indikátor naklápění – levá strana

1. Naklápění pro sečení na zemi nastavte takto:
 - a. Přesvědčte se, že jsou deaktivované zámky naklápění adaptéru. Pokyny viz [Zablokování/odblokování naklápění adaptéru, Str. 78](#).
 - b. Pomocí ovladačů adaptéru sklízecí mlátičky spusťte dolů šikmý dopravník, dokud indikátor naklápění (A) nedosáhne požadované hodnoty naklonění (přítlačná síla žací lišty na zem). Nejprve indikátor naklonění nastavte na hodnotu 2 a podle potřeby upravte.
2. Naklápění pro sečení nad zemí nastavte takto:
 - a. Nastavte stavěcí kola. Pokyny viz [3.7.1 Sečení nad zemí, Str. 64](#).
 - b. Poznamenejte si hodnotu naklonění na indikátoru naklonění a během provozu tuto hodnotu zachovejte (nehleďte na menší výkyvy indikátoru).



Obrázek 3.47: Sečení na zemi

Kontrola a nastavení naklápění adaptéru

Adaptér je vybavený systémem zavěšení, který ho naklápí nad zemí, aby kompenzoval hrůbky, propadliny a jiné nerovnoměrnosti obrysu pozemku. Pokud naklápění adaptéru není nastaveno správně, může to vyvolat zatlačení žací lišty do půdy nebo zanechání neposečených plodin. Tento postup popisuje způsob kontroly naklápění adaptéru a úpravu na výrobce doporučená nastavení.

DŮLEŽITÉ:

NEPOUŽÍVEJTE pružiny modulu naklápění k vyrovnání adaptéru.



NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Při úpravě naklápění postupujte podle tohoto návodu:

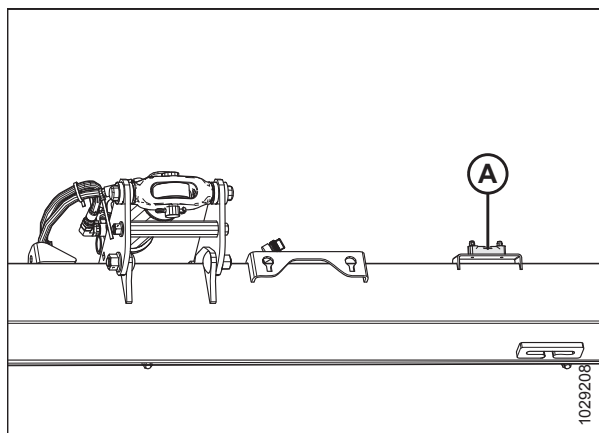
- Nastavte naklápění adaptéru na co nejmenší hmotnost (bez vyvolání nadměrného poskakování), aby nepraskly součásti nožů, nedocházelo k tlačení zeminy a nehromadila se zemina na žací liště za mokra.
- Abyste se vyhnuli nadměrnému poskakování a nerovnoměrnému sečení při nastavení naklápění na nízkou hmotnost, použijte nižší rychlost pojezdu.
- Při sečení nad zemí použijte stabilizační kola spolu s naklápěním adaptéru pro minimalizaci poskakování konců adaptéru a pro kontrolu výšky sečení. Pokyny viz [Nastavení stabilizačních kol, Str. 65](#).

POZNÁMKA:

Pokud pomocí všech dostupných nastavení nelze dosáhnout přiměřeného naklápění adaptéru, je na přání k dispozici pružina pro velké zatížení. Informace pro objednávku získáte od vašeho prodejce MacDon nebo v katalogu dílů.

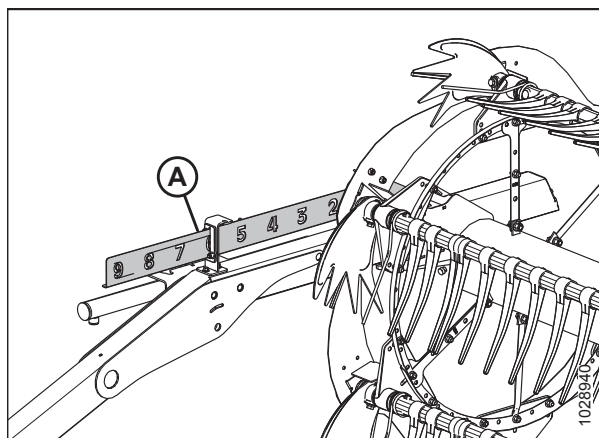
PROVOZ

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Vyhledejte ukazatel náklonu (A) na horní straně rámu naklápěcího modulu. Zkontrolujte, zda se bublina nachází uprostřed. Pokud je nutné nastavení, viz krok [3.9 Vyrovnaní adaptéru](#), *Str. 301*.
3. Nastavte polohu adaptéru tak, aby žací lišta byla 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí.



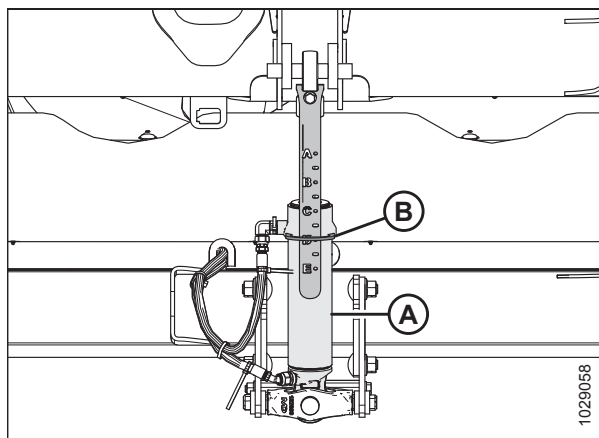
Obrázek 3.48: Ukazatel náklonu

4. Nastavte ovladač náklonu přiháněče vpřed/vzad do polohy 6 na držáku indikátoru (A) umístěném na levém rameni.



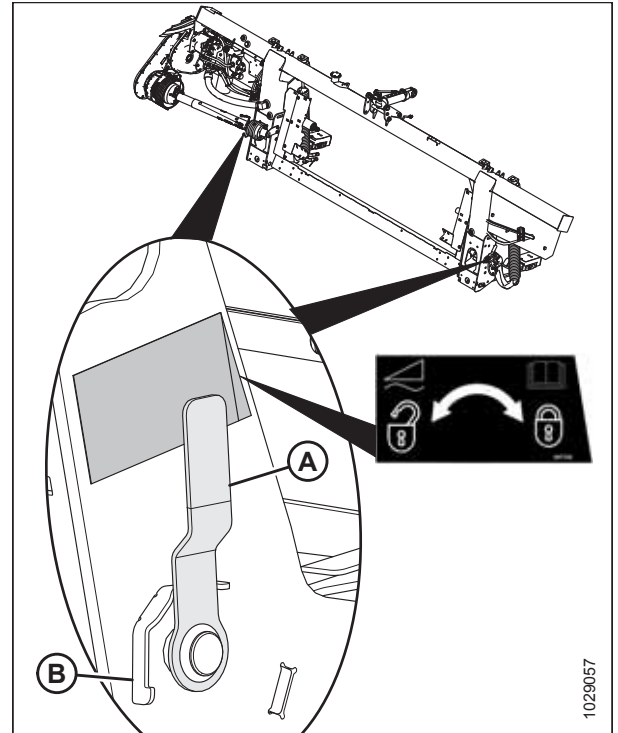
Obrázek 3.49: Poloha vpřed/vzad

5. Nastavte středový spoj (A) tak, aby indikátor (B) byl v poloze **D** na měrci.
6. Spusťte přiháněč úplně dolů.
7. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
8. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz [Zablokování/odblokování křídel adaptéru](#), *Str. 78*.



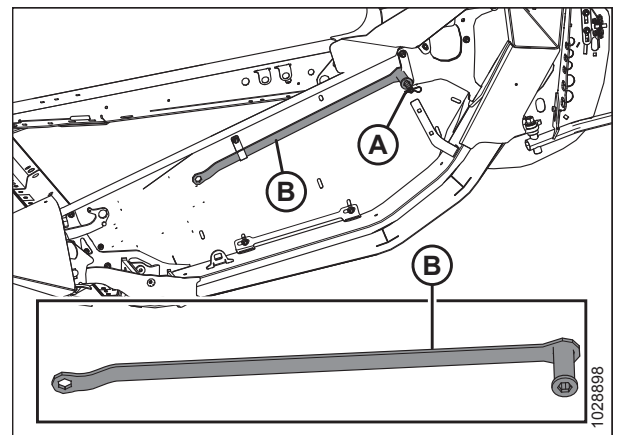
Obrázek 3.50: Středový spoj

9. Deaktivujte oba zámky blokování naklápění adaptéru vytažením zajišťovací páky naklápění (A) směrem od naklápěcího modulu a jejím zatlačením dolů do polohy (B) (ODEMČENO).



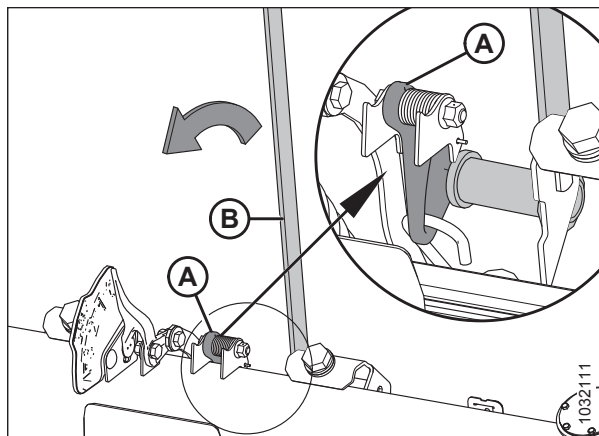
Obrázek 3.51: Zámek naklápění adaptéru v uzamčené poloze

10. Otevřete levý koncový štít. Pokyny viz [Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35](#).
11. Vyjměte závlačku (A) zajišťující nástroj (B) na úchytu držáku nástroje na levém koncovém plechu.
12. Vyjměte nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku nástroje.



Obrázek 3.52: Umístění nástroje

13. Rukou zvedněte páku nastavení naklápění (A) tak, abyste odstranili jakýkoli průvės.
14. Umístěte nástroj (B) na páku nastavení naklápění. Nástroj musí být mírně nakloněný směrem k přední straně adaptéru.

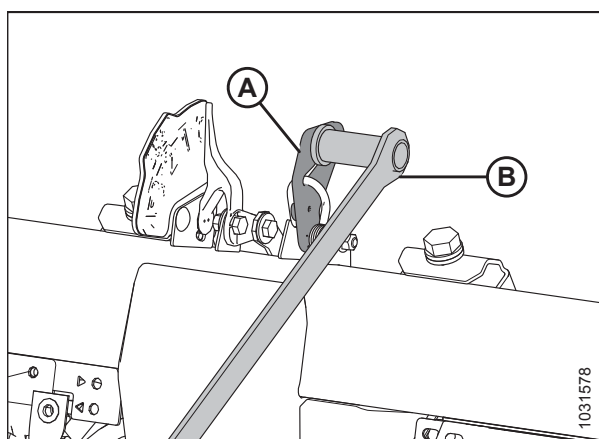


Obrázek 3.53: Sestava nastavení naklápění – vlevo

15. Zatáhněte za nástroj (B) dolů, směrem k zadní straně adaptéru, dokud se páka (A) nebude nacházet nad středem a neotočí se do své původní polohy. Odmontujte nástroj a zopakujte postup na protější straně.
16. Na stejné straně, kterou nastavujete, zatlačte adaptér dolů o 76 mm (3 palce) a poté jej nechejte běžet a znovu zkontrolujte nastavení naklápění. Pokud nastavení zůstává mimo rozsah, pokračujte v úpravách nastavení.

POZNÁMKA:

Zatlačením dolů (zatřesením) na adaptér se uvolní tření a zabrání se chybám ukazatele.

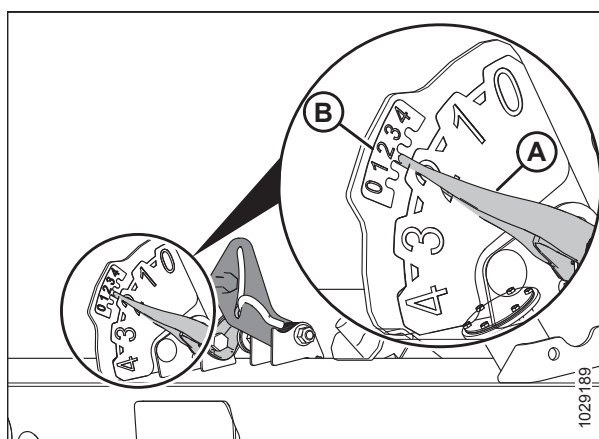


Obrázek 3.54: Sestava nastavení naklápění – vlevo

17. Zkontrolujte menší ukazatel nastavení naklápění (FSI) (B) a zjistěte aktuální hodnotu naklápění. Raménko na ukazateli nastavení naklápění (FSI) musí ukazovat na číslo 2.
 - Pokud raménko (A) na ukazateli nastavení naklápění (FSI) (B) ukazuje výše než na číslo 2, adaptér je těžký.
 - Pokud je hodnota na ukazateli nastavení naklápění (B) nižší než 2, adaptér je lehký.

POZNÁMKA:

Větší čísla slouží pro ukazatel výšky naklopení a používají se při obsluze adaptéru v terénu.



Obrázek 3.55: Ukazatel nastavení naklápění (FSI) – vlevo

18. Pro přístup ke šroubům seřizování pružin naklápění (A) povolte šrouby (C) a otočte zámky pružin (B).

POZNÁMKA:

V následujícím kroku musí být každý pár šroubů (A) nastaven totožně.

19. Pro zvětšení naklopení a (snížení přítlačné síly na zem) otočte oběma seřizovacími šrouby (A) na levé straně adaptéru ve směru hodinových ručiček. Zopakujte seřízení na protější straně.

Pro zmenšení naklopení a (zvýšení přítlačné síly na zem) otočte levé seřizovací šrouby (A) proti směru hodinových ručiček. Zopakujte seřízení na protější straně.

20. Mezi nastaveními opakujte posloupnost třepání adaptérem a následné kontroly hodnoty na ukazateli nastavení naklápění (FSI) (kroky [16, Str. 76](#) až [19, Str. 77](#)), dokud na obou ukazatelích nastavení naklápění není hodnota 2 nebo dokud není dosaženo požadované hodnoty na obou stranách adaptéru.

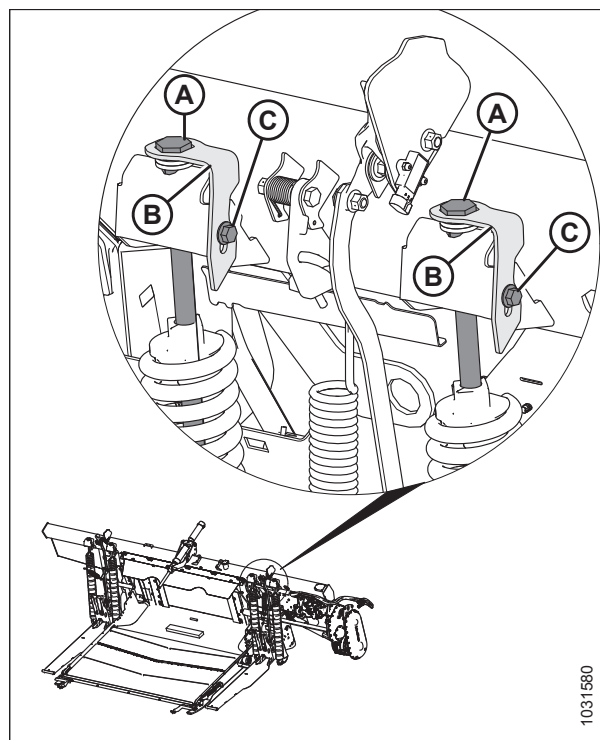
21. Zajistěte nastavovací šrouby zámků (A) zámky pružin (B). Přesvědčte se, že hlavy šroubů (A) zasahují do výřezů zámků pružin. Utáhněte šrouby (C), abyste zajistili zámky pružin na místě.

22. Jakmile je dokončena úprava naklápění, použijte trubkovou část nástroje k přesunutí ukazatele nastavení naklápění. Opakujte na protější straně.

POZNÁMKA:

NEPOUŽÍVEJTE hranatý konec nástroje, protože ukazatel nastavení naklápění přeskočí a mohl by vytáhnout nástroj z rukou obsluhy.

23. Pokračujte [Nastavení vyvážení křídel, Str. 92](#).



Obrázek 3.56: Nastavení naklápění – vlevo

Zablokování/odblokování naklápečí adaptéru

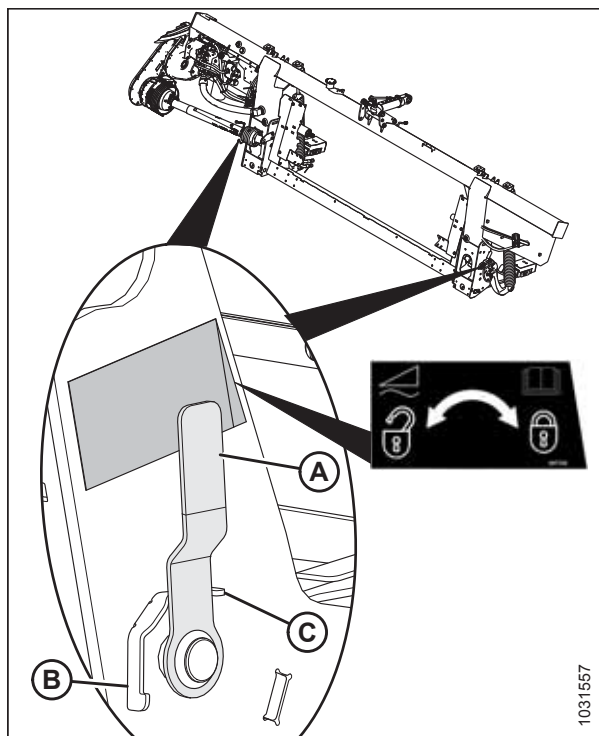
Dva zámky naklápečí adaptéru –po jednom na každé straně naklápečího modulu – zablokují a odblokují systém naklápečí adaptéru.

DŮLEŽITÉ:

Při přepravě adaptéru s připojeným naklápečím modulem musí být zámky naklápečí aktivované, aby nedocházelo k vzájemnému pohybu mezi naklápečím modulem a adaptérem. Zámky naklápečí musí být uzamčené také při odpojování od sklízecí mlátičky, aby bylo možné uvolnění modulu naklápečí od šikmého dopravníku.

Pro odjištění (odemčení) zámků naklápečí zatáhněte zajišťovací páku naklápečí (A) do polohy (B). V této poloze je adaptér odjištěný a může se naklápět vzhledem k naklápečímu modulu.

Pro zajištění (uzamčení) zámků naklápečí zatlačte zajišťovací páku naklápečí (A) do polohy (C). V této poloze se adaptér nemůže pohybovat vzhledem k naklápečímu modulu.

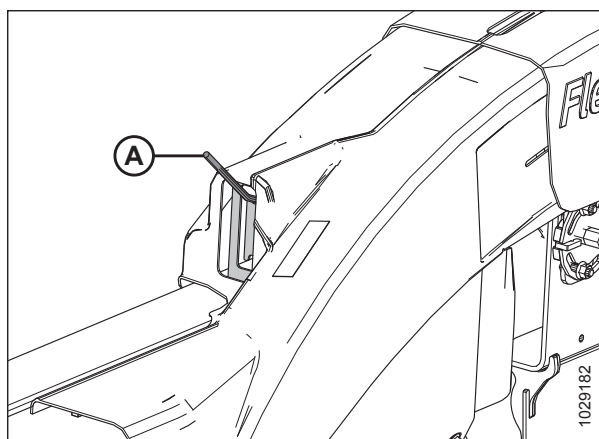


Obrázek 3.57: Zámek naklápečí – v uzamčené poloze

Zablokování/odblokování křídel adaptéru

Zablokování křídel umožňuje obsluhu adaptéru jako pevného celku s rovnou žací lištou.

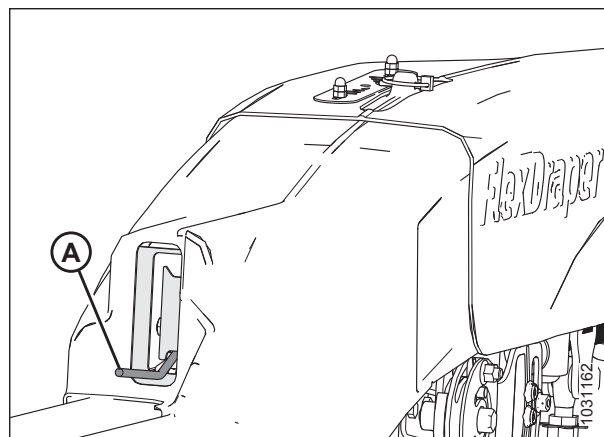
1. Uzamkněte křídlo přesunutím páky pružiny (A) do horní šterbiny dle vyobrazení. Při přesunutí páky pružiny by se mělo ozvat cvaknutí, které indikuje zajištění nebo odjištění vnitřního mechanismu. Pokud zajišťovací mechanismus nezajistí, pokračujte krokem 3, Str. 79.



Obrázek 3.58: Křídlo v uzamknuté poloze

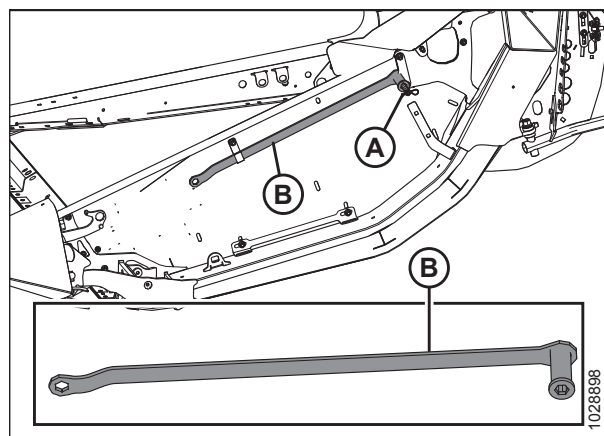
Odjištění křidel umožňuje, aby se tři sekce pohybovaly nezávisle tak, aby kopírovaly obrysy pozemku. Jsou-li křídla odemknutá, mohou se volně pohybovat nahoru a dolů.

2. Křídlo je odemknuté, je-li páka pružiny (A) ve spodní šterbině, jak je znázorněno na obrázku. Při přesunutí páky pružiny by se mělo ozvat cvaknutí, které indikuje zajištění nebo odjištění vnitřního mechanismu. Pokud se zajišťovací mechanismus neodjistí, pokračujte krokem 3, *Str. 79*.



Obrázek 3.59: Křídlo v odemknuté poloze

3. Vyměňte závlačku (A) zajišťující nástroj na úchytu držáku na levém koncovém plechu.
4. Vyměňte nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku nástroje.

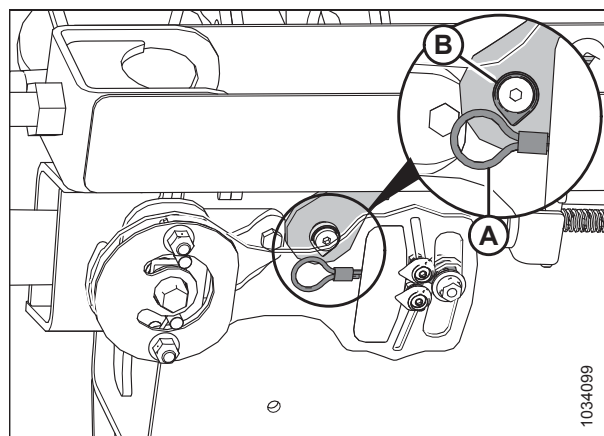


Obrázek 3.60: Levý koncový plech

POZNÁMKA:

Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

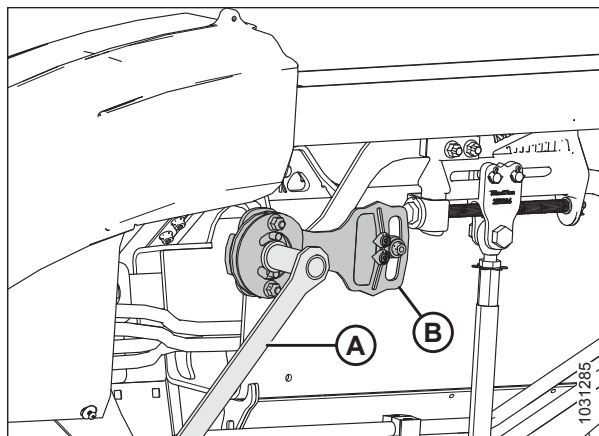
5. Připevněte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) k zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).



Obrázek 3.61: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

PROVOZ

6. Pomocí nástroje (A) na desce pro vyvážení křídel (B) posunujte křídlo nahoru/dolů, dokud neuslyšíte cvaknutí zámku.

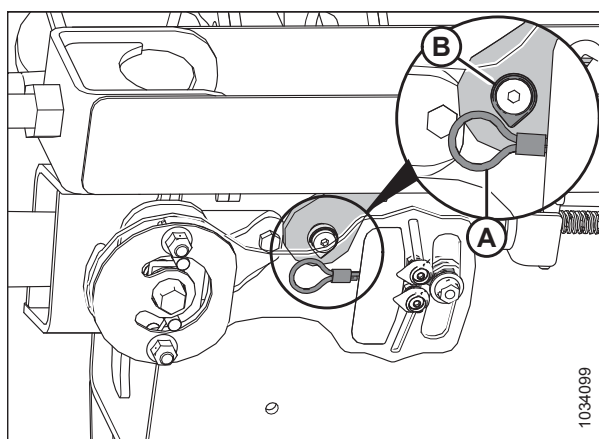


Obrázek 3.62: Mechanismus zámku křídla

POZNÁMKA:

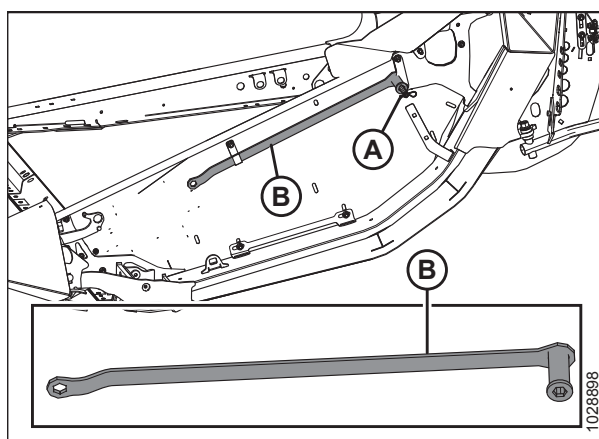
Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

7. Odpojte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) od zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).



Obrázek 3.63: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

8. Vraťte nástroj (B) do jeho úložné polohy a zajistěte jej pomocí závlačky (A).



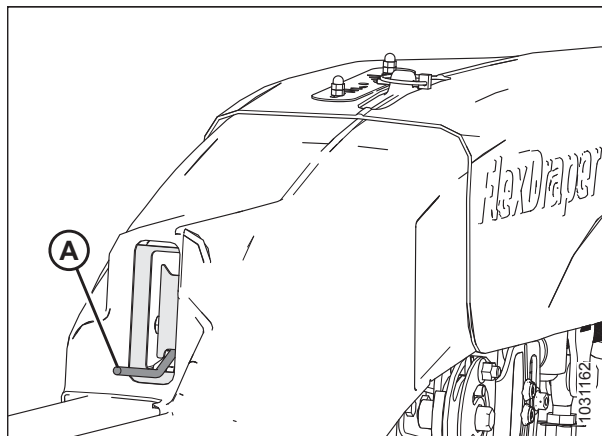
Obrázek 3.64: Levý koncový plech

Provoz ve flexibilním režimu

Adaptér je zkonstruován pro provoz s žací lištou na zemi. Tři sekce se pohybují nezávisle, aby kopírovaly obrysy pozemku. Jsou-li křídla odemknutá, mohou se volně pohybovat nahoru a dolů.

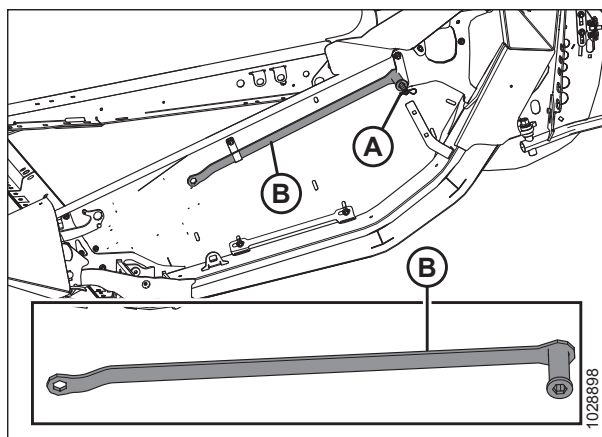
Křídla odblokujte následujícím způsobem:

1. Přesuňte páku pružiny (A) do nejnižší štěrbiny, abyste odemkli křídlo. Měli byste uslyšet odjištění zámku.
2. Pokud se neuvolní táhlo zámku, pohybujte křídlem zvedáním a spouštěním adaptéru, změnou úhlu adaptéru nebo jízdou sklízecí mlátičky, dokud se neuvolní.
3. Pokud se zámek dosud neodjistil, pokračujte dalším krokem.



Obrázek 3.65: Křídlo v odemknuté poloze

4. Vyjměte závlačku (A) zajišťující nástroj na držáku na levém koncovém plechu.
5. Vyjměte nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku.

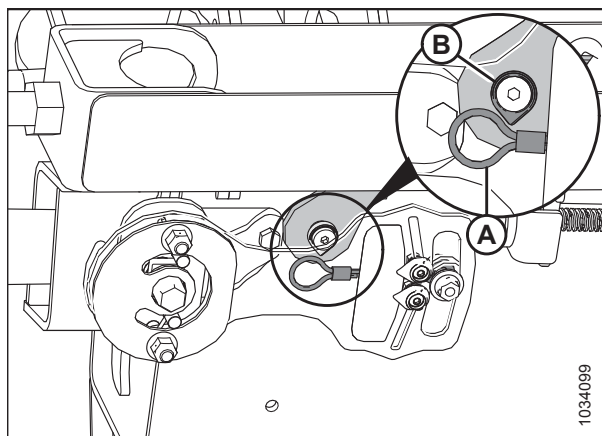


Obrázek 3.66: Levý koncový plech

POZNÁMKA:

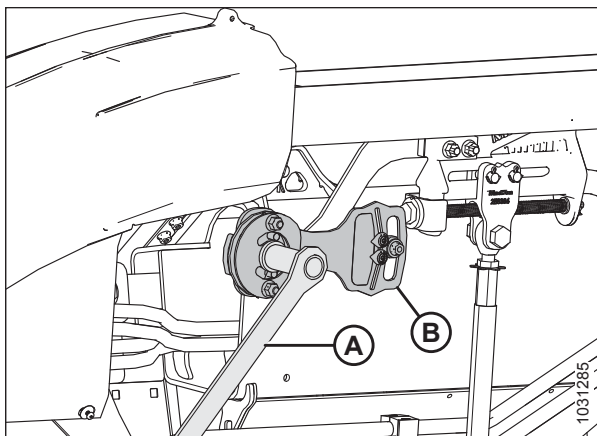
Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

6. Připevněte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) k zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).



Obrázek 3.67: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

7. Pomocí nástroje (A) na desce (B) posunujte křídlo nahoru a dolů, dokud nedojde k odjištění zámku.

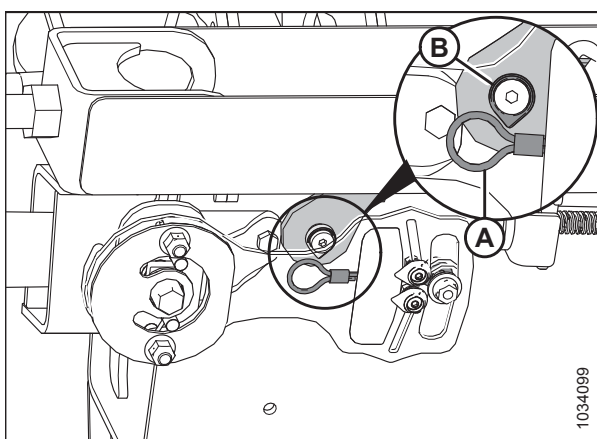


Obrázek 3.68: Zámek křídla v odemčené poloze

POZNÁMKA:

Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

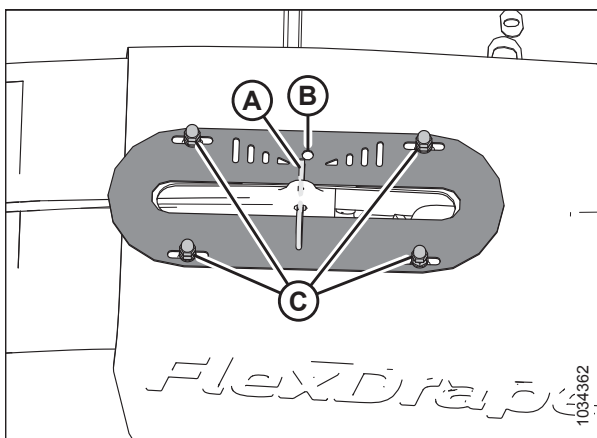
8. Odpojte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) od zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).
9. Vraťte nástroj (A) do úschovné polohy a znovu namontujte kryt spojovacího ústrojí.
10. V případě potřeby vyvažte křídlo. Pokyny viz [3.7.4 Vyvážení křídel](#), Str. 85.



Obrázek 3.69: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

POZNÁMKA:

S adaptérem připevněným ke sklízecí mlátičce, uzamknutými a rovnými křídly by měl zajišťovací kolík (A) směřovat do středu ukazatele (B). Není-li tomu tak, kalibrujte ukazatel uvolněním šroubů (C) na štítu a upravením jeho polohy. V případě sklizení s odemknutými křídly by se měl ukazatel periodicky pohybovat po celém rozsahu. Pokud ukazatel zůstává zablokovaný na některém konci rozsahu, přečtěte si část *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru*, Str. 73 a *Kontrola vyvážení křídel*, Str. 86



Obrázek 3.70: Ukazatel pohybu křídel na horní straně krytu kloubového spojovacího ústrojí – je vyobrazena levá strana

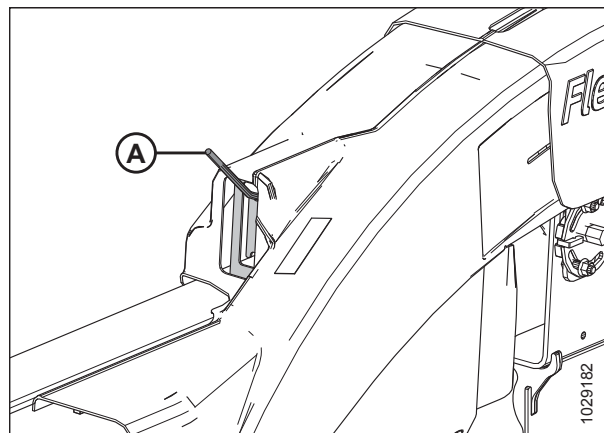
Provoz v pevném režimu

Tři sekce se **uzamknou** a budou pracovat jako pevná žací lišta.

Zablokování křídel umožňuje obsluhu adaptéru jako pevného celku s rovnou žací lištou.

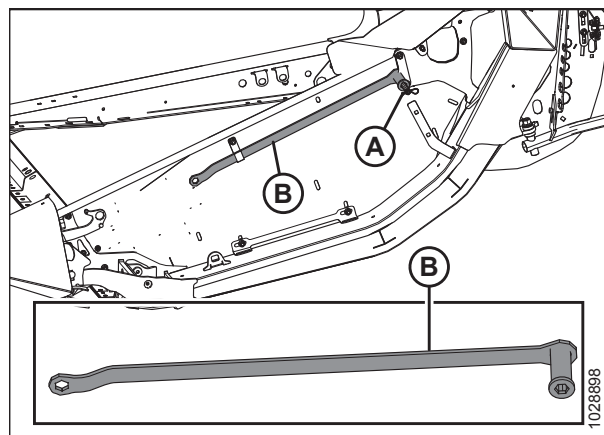
Křídla zablokujte následujícím způsobem:

1. Přesuňte páku pružiny (A) do horní štěrbiny, abyste zamkli křídlo. Zamčení by mělo být slyšet.
2. Pokud se nezapadne táhlo zámku, pohybujte křídlem zvedáním a spouštěním adaptéru, změnou úhlu adaptéru nebo jízdou sklízecí mlátičky, dokud zapadne.
3. Pokud se zámek opět nezajistí, pokračujte krokem 4, *Str. 83*.
4. Odmontujte kryt kloubového spojovacího ústrojí. Pokyny viz *Demontáž krytů kloubového spojovacího ústrojí, Str. 43*.



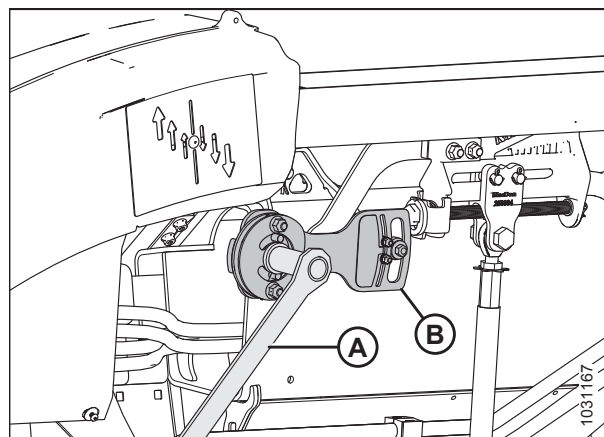
Obrázek 3.71: Křídlo v uzamknuté poloze

5. Vyměňte závlačku (A) zajišťující klíč na držáku na levém koncovém plechu.
6. Vyměňte klíč (B) z úložného místa a znovu zasuněte závlačku do držáku klíče.



Obrázek 3.72: Levý koncový plech

7. Pomocí klíče (A) na desce (B) posunujte křídlo nahoru a dolů, dokud nedojde k zajištění zámku.
8. Vraťte klíč (A) do úschovné polohy a znovu namontujte kryt spojovacího ústrojí.
9. Znovu namontujte kryt kloubového spojovacího ústrojí. Pokyny viz *Montáž krytů kloubového spojovacího ústrojí, Str. 44*.



Obrázek 3.73: Křídlo v uzamknuté poloze

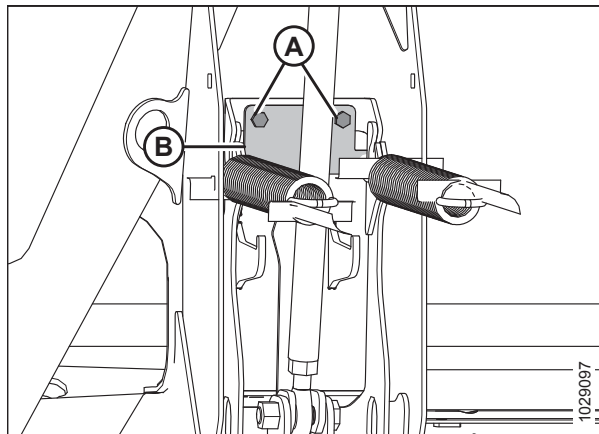
Deaktivace omezovače prohnutí kloubového spojovacího ústrojí

Deaktivace omezovače prohnutí kloubového rámu zvyšuje rozsah naklápění, což může adaptéru pomoci při kopírování povrchu v nerovném terénu, a může být upřednostňována, pokud není klíčová blízkost mezi přiřáháčem a žací lištou, například při sklizení vysokých rostlin, jako jsou stojící obilniny nebo řepka.

POZNÁMKA:

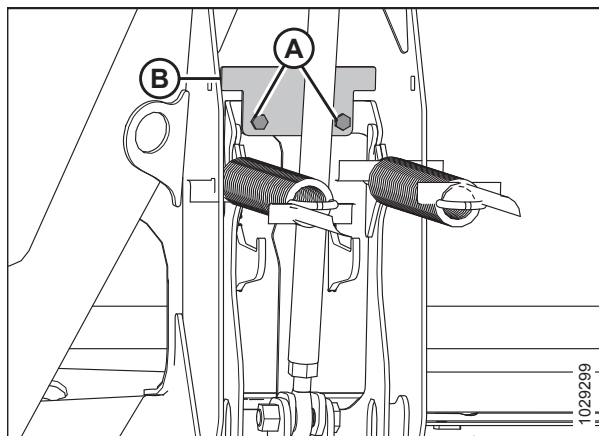
Je-li demontován plech omezovače prohnutí kloubového rámu, mezera mezi přiháněčem a žací lištou se nebude moci tolik zmenšit a bude vyžadovat úpravu. Technické údaje naleznete v části [5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, Str. 577](#).

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz [Zablokování/odblokování křídel adaptéru, Str. 78](#).
3. Zcela vysuňte hydraulický středový spoj.
4. Spusťte adaptér úplně dolů.
5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
6. Odmontujte dva šrouby (A).
7. Odmontujte plech omezovače prohnutí kloubového rámu (B).



Obrázek 3.74: Plech omezovače prohnutí kloubového rámu

8. Otočte plech omezovače (B) horní stranou dolů.
9. Namontujte plech omezovače prohnutí kloubového rámu (B).
10. Znovu namontujte dva šrouby (A).
11. Opakujte na protější straně.
12. Abyste zabránili useknutí prstů přiháněče při prohnutí adaptéru, upravte vzdálenost prstů přiháněče; technické údaje naleznete v části [5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, Str. 577](#).



Obrázek 3.75: Plech omezovače prohnutí kloubového rámu

Aktivace omezovače prohnutí kloubového rámu

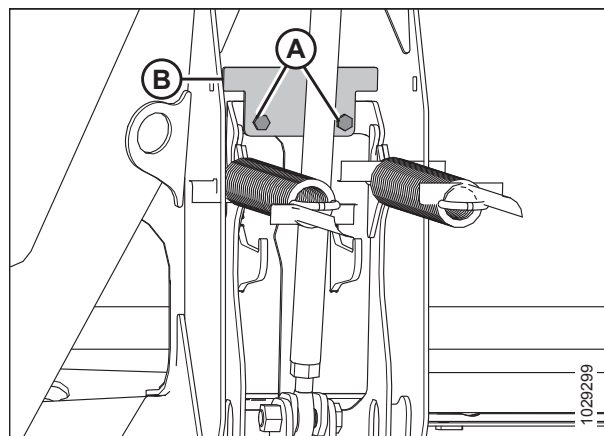
Aktivace omezovače prohnutí kloubového rámu omezí možnost prohýbání adaptéru a umožní velké přiblížení přiháněče k žací liště, což je ideální pro sklízení nízkých rostlin, například čočky, polehlého hrášku nebo nízké sóji.

POZNÁMKA:

Při montáži plechu omezovače prohnutí kloubového rámu bude vzdálenost mezi přiháněčem a žací lištou menší a je třeba ji upravit. Technické údaje naleznete v části [5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, Str. 577](#).

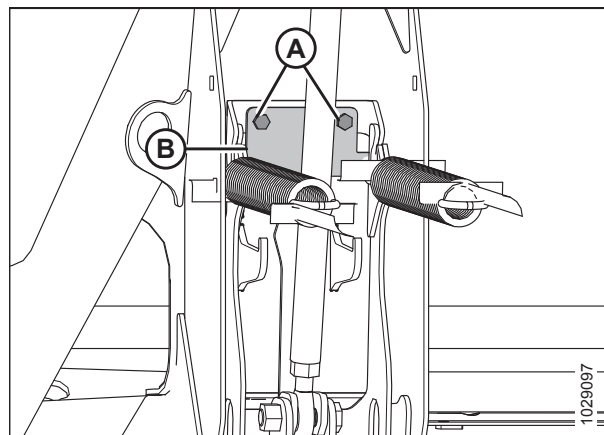
PROVOZ

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, Str. 78*.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Zcela vysuňte hydraulický středový spoj.
5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
6. Odmontujte dva šrouby (A).
7. Odmontujte plech omezovače prohnutí kloubového rámu (B).



Obrázek 3.76: Plech omezovače prohnutí kloubového rámu

8. Otočte plech omezovače (B) horní stranou dolů.
9. Namontujte plech omezovače prohnutí kloubového rámu (B).
10. Znovu namontujte dva šrouby (A).
11. Opakujte na protější straně.
12. Upravte vzdálenost prstů přiřáhěče, technické údaje naleznete v části *Nastavení vzdálenosti přiřáhěče, Str. 580*.



Obrázek 3.77: Plech omezovače prohnutí kloubového rámu

3.7.4 Vyvážení křídel

DŮLEŽITÉ:

Než budete pokračovat, musí být řádně nastaveno naklápění adaptéru. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, Str. 73*.

Vyvážení křídel adaptéru umožňuje reagovat na měnící se půdní podmínky. Při nastavení příliš nízké hmotnosti budou křídla poskakovat nebo nebudou kopírovat obrysy pozemku a zanechávat neposečené plodiny. Při nastavení příliš vysoké hmotnosti bude konec adaptéru rýt v zemi. Po nastavení naklápění musí být křídla vyvážena, aby adaptér mohl řádně kopírovat obrysy pozemku.

Kontrola vyvážení křídel

Pro kopírování povrchu země je důležité vyvážení křídel. Obsluha musí kontrolovat vyvážení každého křídla a zjistit, jestli nedochází k problémům s kopírováním povrchu země.

DŮLEŽITÉ:

Než budete pokračovat, pro zajištění správných údajů vyváženosti křídel se přesvědčte, že je správně nastavené naklápění adaptéru. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, Str. 73*.

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

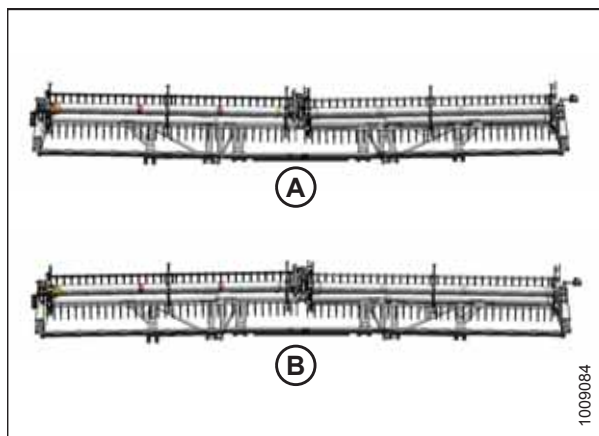
Pokud má křídlo adaptéru tendenci k prohnutí dolů (A) nebo nahoru (B) a adaptér míjí plodinu nebo tlačí zeminu, vyvážení křídel může vyžadovat seřízení.

POZNÁMKA:

Křídla adaptéru jsou vyvážená, je-li ke zvednutí i spuštění křídla zapotřebí stejná síla.

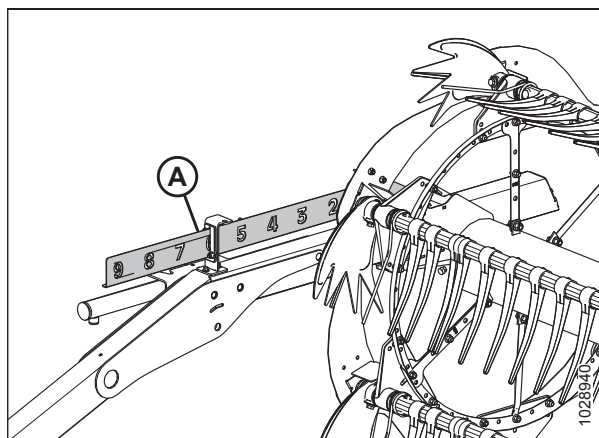
VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.



Obrázek 3.78: Nevyváženost křídel

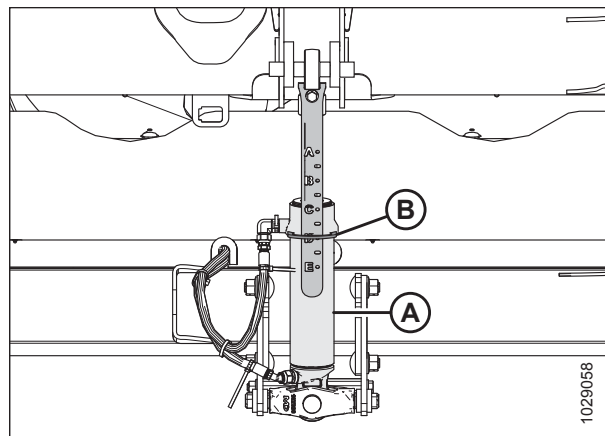
1. Nastavte ovladač náklonu přiháněče vpřed/vzad do polohy 6 na držáku indikátoru (A) umístěném na levém rameni.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.



Obrázek 3.79: Poloha vpřed/vzad

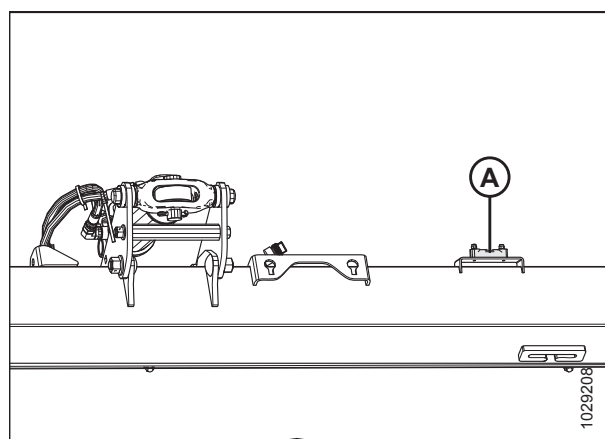
PROVOZ

3. Nastavte středový spoj (A) tak, aby indikátor (B) byl v poloze **D** na měrci.
4. Pokud jsou namontovaná, přemístěte přepravní kola tak, aby byla podepřena adaptérem. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™, Str. 65*.
5. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
6. Nastavte polohu adaptéru tak, aby se nacházel 254–306 mm (10–14 palců) nad zemí.



Obrázek 3.80: Středový spoj

7. Vyhledejte ukazatel náklonu (A) na horní straně rámu naklápěcího modulu. Zkontrolujte, zda se bublina nachází uprostřed. Pokud je nutné nastavení, viz krok *3.9 Vyrovnaní adaptéru, Str. 301*.
8. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
9. Odmontujte kryt spojovacího ústrojí. Pokyny viz *Demontáž krytů kloubového spojovacího ústrojí, Str. 43*.
10. Otevřete levý koncový štít adaptéru. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35*.

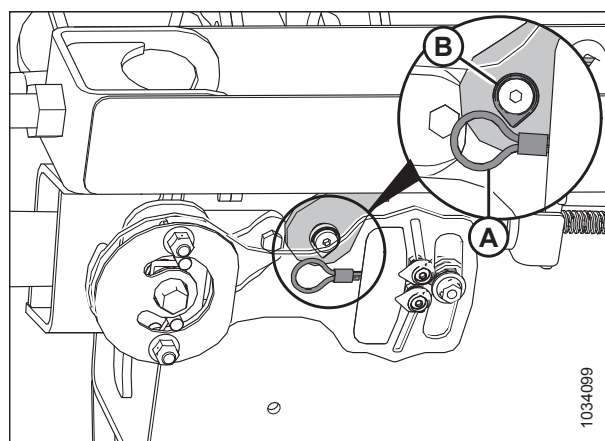


Obrázek 3.81: Ukazatel náklonu

POZNÁMKA:

Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

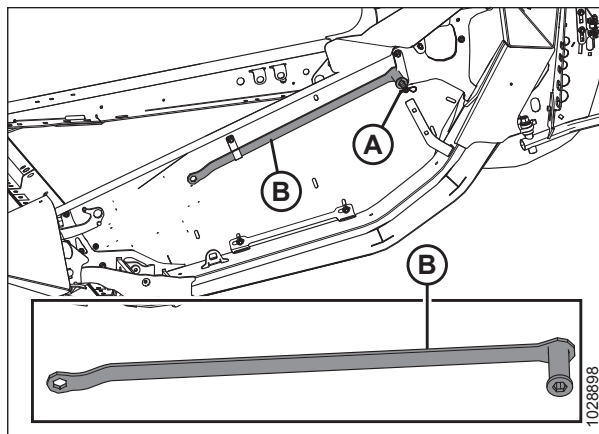
11. Připevněte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) k zámku lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (B).



Obrázek 3.82: Zámek lanko zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

PROVOZ

12. Vyjměte závlačku (A) zajišťující nástroj na úchytu držáku na levém koncovém plechu.
13. Vyjměte nástroj (B) a znovu zasuněte závlačku do držáku nástroje.



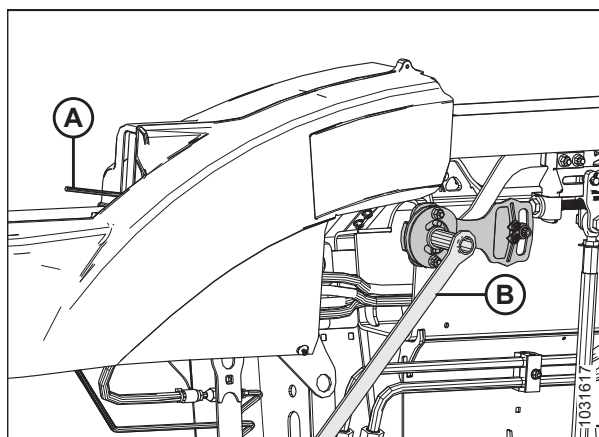
Obrázek 3.83: Levý koncový plech

14. Odemkněte křídlo, které kontrolujete, přesunutím páky pružiny (A) do spodní (ODEMKNUTÉ) polohy. Odemkněte **POUZE** křídlo, které kontrolujete. Dbejte, aby bylo protější křídlo zamknuté.

POZNÁMKA:

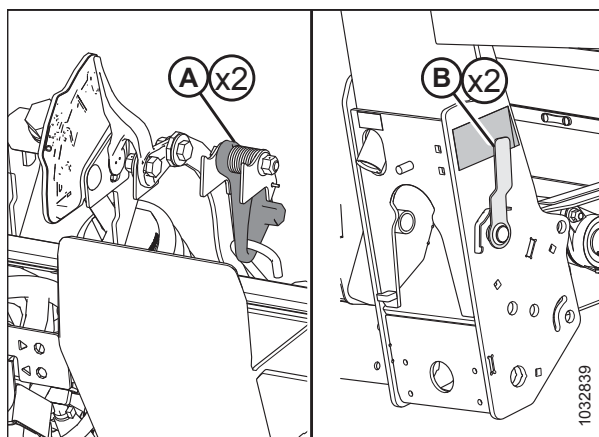
Při přesunutí páky pružiny by se mělo ozvat cvaknutí, které indikuje zajištění nebo odjištění vnitřního mechanismu.

15. Pokud se vnitřní uzamykací systém nezajistí, pohybuje křídlem pomocí nástroje (B), dokud neuslyšíte cvaknutí.



Obrázek 3.84: Odemknutá poloha křídla

16. Dbejte, aby byly na obou stranách naklápěcího modulu odjištěné (dole) přepínače kontroly naklápění (A).
17. Dbejte, aby byly na obou stranách naklápěcího modulu zajištěné (nahore) zámky naklápění (B).



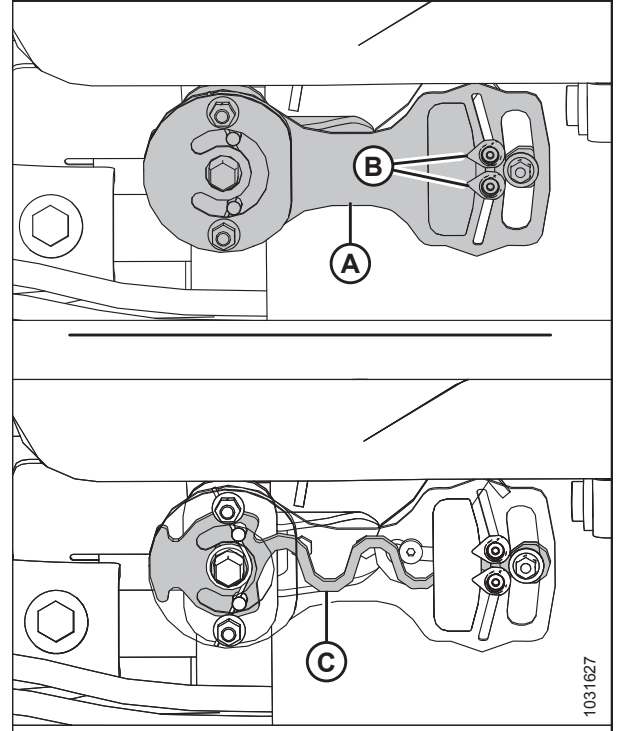
Obrázek 3.85: Sestava plechu zařízení pro kontrolu

PROVOZ

- Na sestavě plechu zařízení pro kontrolu (A) prsty stiskněte k sobě dva ukazatele (B) pro jejich reset vzhledem k pružině (C) umístěné za deskou.

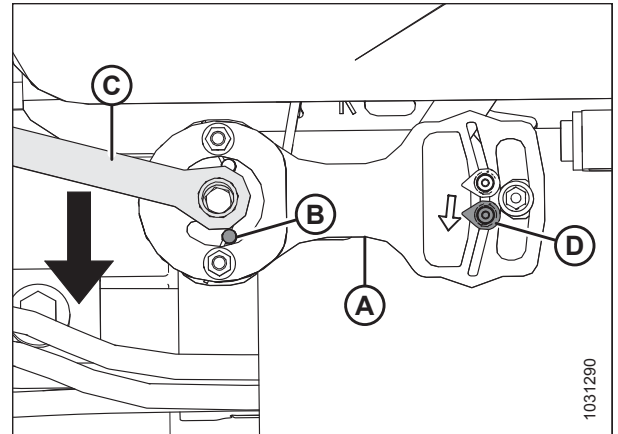
POZNÁMKA:

Sestava plechu zařízení pro kontrolu (A) je na obrázku vyobrazena transparentně, aby byla vidět pružina (C).



Obrázek 3.86: Sestava plechu zařízení pro kontrolu

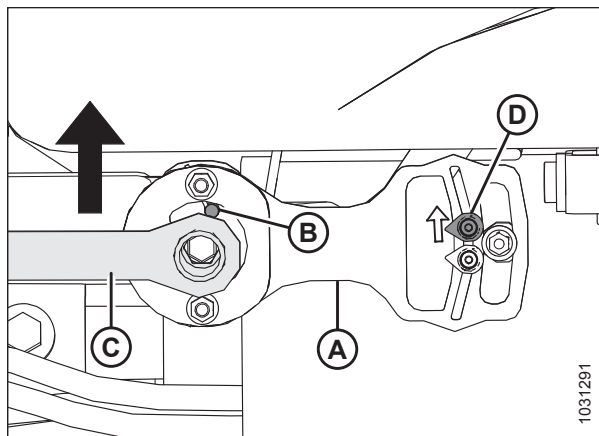
- Stažením nástroje (C) dolů otáčejte sestavu plechu zařízení pro kontrolu (A), dokud se kolík (B) nedosáhne nejnižšího bodu na konci štěrbin. Spodní ukazatel (D) se posune dolů a poskytne první hodnotu.



Obrázek 3.87: Sestava plechu zařízení pro kontrolu

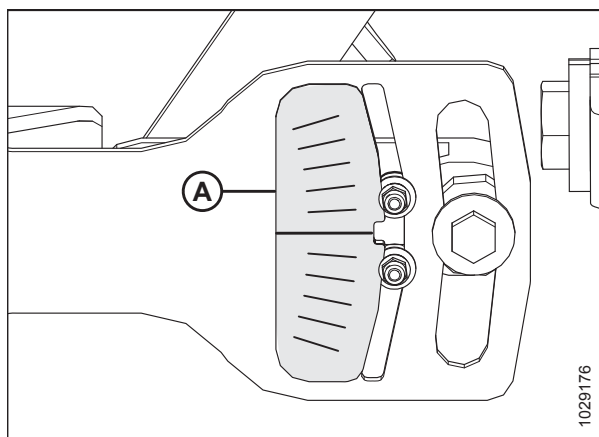
PROVOZ

20. Zatlačením nástroje (C) nahoru otáčejte sestavu plechu zařízení pro kontrolu (A), dokud se kolík (B) nedosáhne nejnižšího bodu na konci štěrbiny. Horní ukazatel (D) se posune nahoru a poskytne druhou hodnotu.
21. Pro získání co nejpřesnějšího údaje před přečtením údaje proveďte dvakrát kroky [19, Str. 89](#) a [20, Str. 90](#).



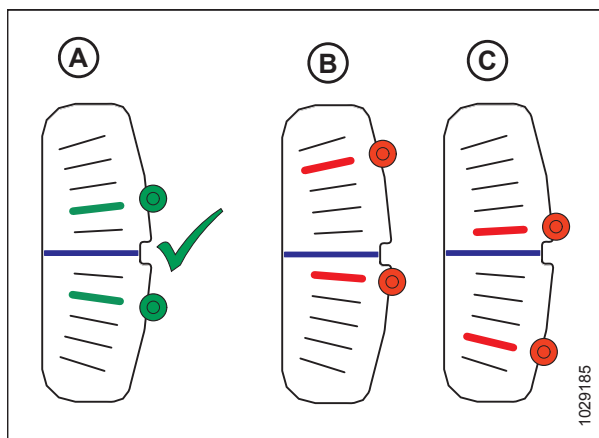
Obrázek 3.88: Sestava plechu zařízení pro kontrolu

22. Přečtěte si štítek (A) a porovnejte dva údaje.



Obrázek 3.89: Umístění štítku zařízení pro kontrolu ohýbání

- (A) – Pokud se oba ukazatele pohybují stejně, křídlo je vyvážené; nejsou zapotřebí žádné úpravy. Namontujte zpět kryt spojovacího ústrojí a zopakujte postup na protějším křídle. Pokyny viz [Montáž krytů kloubového spojovacího ústrojí, Str. 44](#).
- (B) – Pokud se horní ukazatel pohnul více než spodní ukazatel, křídlo je příliš lehké a jeho přítlak se musí zvětšit. Pokyny viz [Nastavení vyvážení křídel, Str. 92](#).
- (C) – Pokud se spodní ukazatel pohnul více než horní ukazatel, křídlo je příliš těžké a jeho váha se musí zmenšit. Pokyny viz [Nastavení vyvážení křídel, Str. 92](#).

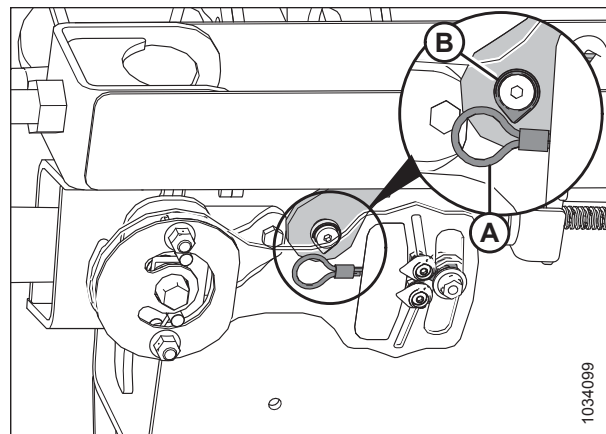


Obrázek 3.90: Údaje o vyvážení křídel

POZNÁMKA:

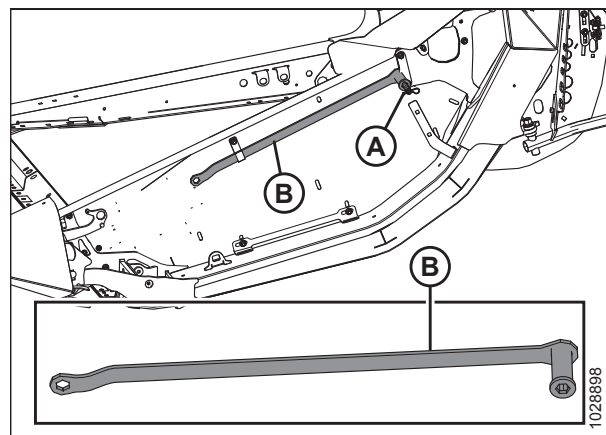
Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

23. Odpojte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) od zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).
24. Namontujte kryt spojovacího ústrojí. Viz *Montáž krytů kloubového spojovacího ústrojí, Str. 44.*



Obrázek 3.91: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

25. Vyjměte závlačku (A) zajišťující nástroj na úchytu držáku na levém koncovém plechu.
26. Vyjměte nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku nástroje.



Obrázek 3.92: Levý koncový plech

Nastavení vyvážení křídel

Pro kopírování povrchu země je důležité vyvážení křídel. Obsluha musí upravit vyvážení každého křídla a zjistit, jestli nedochází k problémům s kopírováním povrchu země.

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Tento postup popisuje způsob nastavení vyvážení jednotlivých křídel. Než budete pokračovat, podle *Kontrola vyvážení křídel, Str. 86* stanovte, zda jsou nutná nastavení.

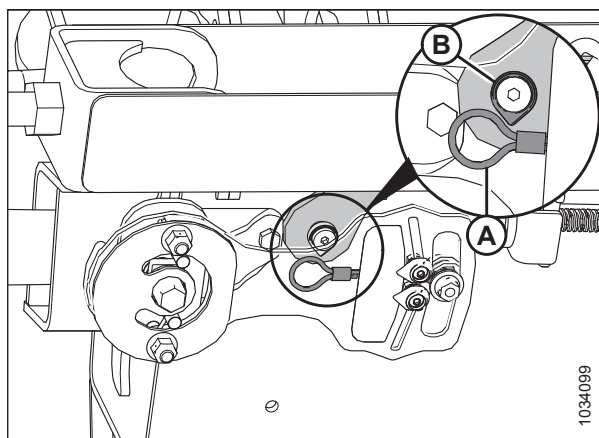
DŮLEŽITÉ:

Než budete pokračovat, pro zajištění správných údajů vyvážení křídel se přesvědčte, že je správně nastavené naklápění adaptéru. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, Str. 73*. Před prováděním jakýchkoli nastavení musí být naklápěcí modul vodorovně vyrovnaný.

POZNÁMKA:

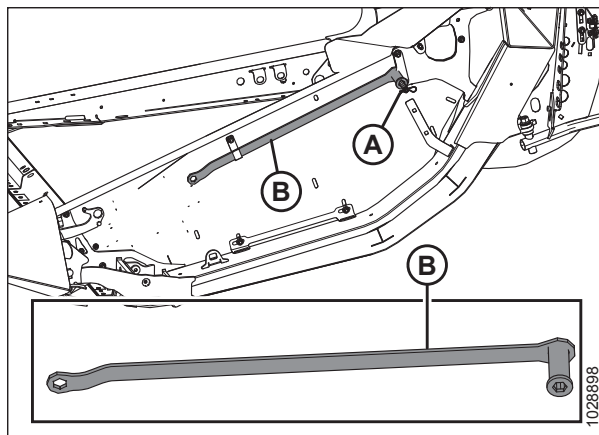
Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

1. Připevněte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) k zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).



Obrázek 3.93: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

2. Vyměňte závlačku (A) zajišťující nástroj na úchytu držáku na levém koncovém plechu.
3. Vyměňte nástroj (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku nástroje.

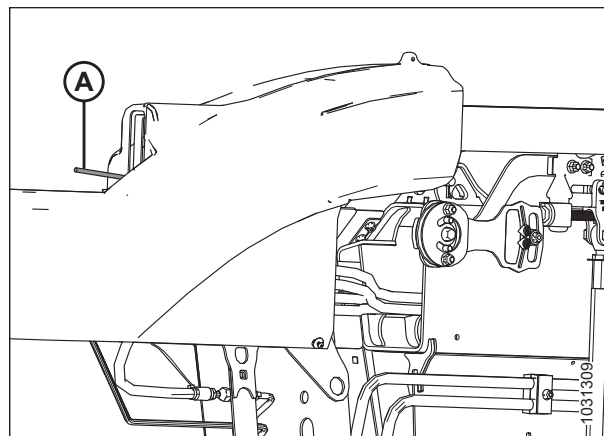


Obrázek 3.94: Levý koncový plech

- Ujistěte se, že je páka pružiny (A) ve spodní (ODEMČENÉ) poloze. Odemkněte **POUZE** křídlo, které upravujete. Protější křídlo ponechejte uzamknuté.

POZNÁMKA:

Při přesunutí páky pružiny by se mělo ozvat cvaknutí, které indikuje zajištění nebo odjistiění vnitřního mechanismu.

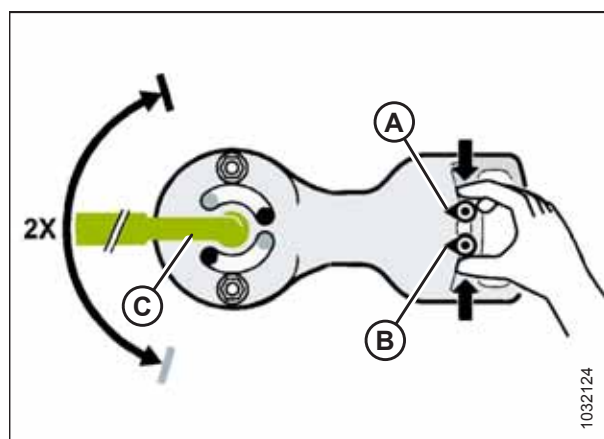


Obrázek 3.95: Křídlo v odemknuté poloze

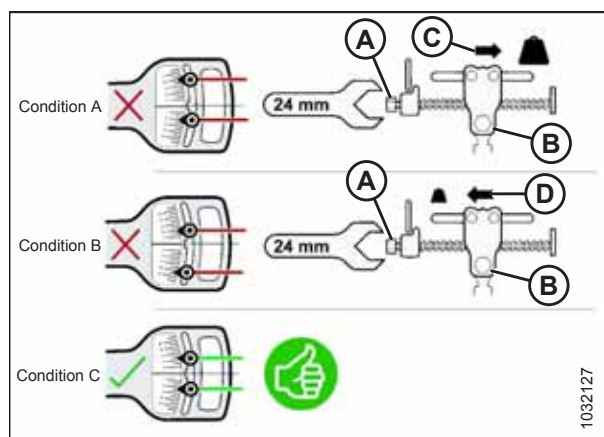
- Na plechu zařízení pro kontrolu ohýbání k sobě prsty stiskněte ukazatele (A) a (B).
- Pomocí nástroje (C) otáčejte plech zařízení pro kontrolu ohýbání nahoru, dokud čep nedosáhne konce štěrbin. Spodní ukazatel (B) se posune dolů a poskytne první údaj.
- Pomocí nástroje (C) otáčejte plech zařízení pro kontrolu ohýbání dolů, dokud čep nedosáhne konce štěrbin. Horní ukazatel (A) se posune nahoru a poskytne druhý údaj.
- Zopakujte kroky 6, Str. 93 a 7, Str. 93. Přečtěte si část 3.97, Str. 93 a porovnejte tyto dva údaje následujícím způsobem:

- Stav A – křídlo je příliš lehké; zvětšete jeho hmotnost.
- Stav B – křídlo je příliš těžké; zmenšete jeho hmotnost.
- Stav C – vyvážení křídel je správně nastaveno. Namontujte zpět kryt spojovacího ústrojí a zopakujte postup na protějším křídle.

- Je-li křídlo příliš lehké (stav A), zvětšete jeho hmotnost otáčením stavěcího šroubu (A), tak aby se vidlice (B) pohybovala ve směru (C).
- Je-li křídlo příliš těžké (stav B), zmenšete jeho hmotnost otáčením stavěcího šroubu (A) tak, aby se vidlice (B) pohybovala ve směru (D).
- Znovu zkontrolujte vyvážení křídel. Proveďte nastavení dle potřeby, dokud nebude křídlo vyvážené (stav C).
- Posuňte páku pružiny do horní (ZAMČENÉ) polohy.
- Pokud zámek nezapadne, pohybujte křídlem nahoru a dolů, dokud nezapadne.



Obrázek 3.96: Nastavení vyvážení křídel – je vyobrazena levá strana

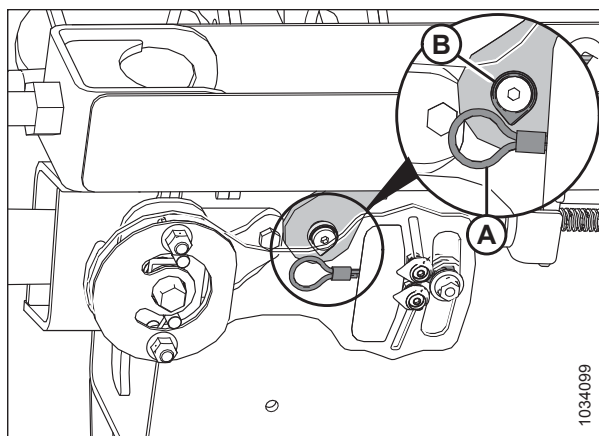


Obrázek 3.97: Nastavení vyvážení křídel – je vyobrazena levá strana

POZNÁMKA:

Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

14. Vyjměte lanko zařízení pro kontrolu ohýbání (A) ze zámku lanka zařízení pro kontrolu ohýbání (B).
15. Zopakujte postup pro protější straně.



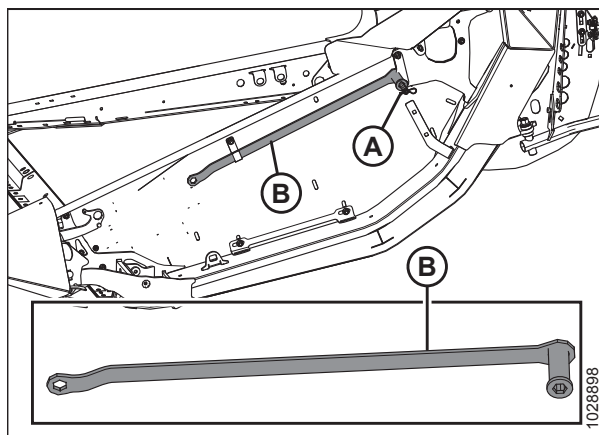
Obrázek 3.98: Zámek lanka zařízení pro kontrolu ohýbání – levá strana

16. Vraťte nástroj (B) do jeho úložné polohy a zajistěte jej pomocí závlačky (A).
17. Znovu namontujte kryt spojovacího ústrojí. Pokyny viz nebo

POZNÁMKA:

Udržení správného vyvážení křídel při použití na poli může vyžadovat seřízení hlavního naklápění. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, Str. 73*.

18. Pokud žací lišta není přímo, když jsou křídla v uzamčeném režimu, tak jsou požadována další nastavení. Spojte se s vaším prodejcem MacDon.



Obrázek 3.99: Levý koncový plech

3.7.5 Úhel adaptéru

Úhel adaptéru lze nastavovat podle různých stavů plodin a/nebo typů půd a je možné jej nastavit pomocí středového spoje mezi sklízecí mlátičkou a adaptérem. Některé sklízecí mlátičky disponují seřiditelným šikmým dopravníkem, který poskytuje obsluhu jiný způsob ovládní úhlu adaptéru.

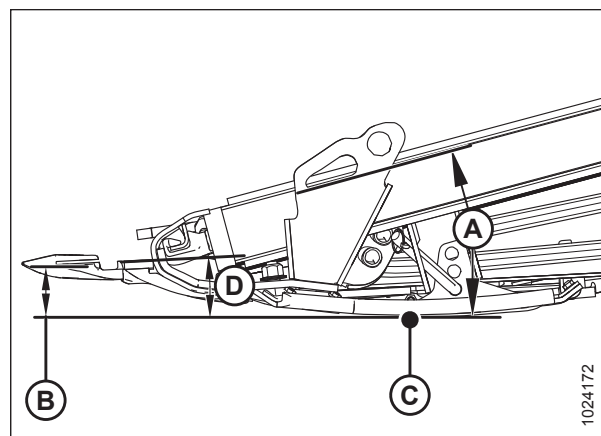
Podrobnosti k nastavení pro příslušnou sklízecí mlátičku viz *Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky, Str. 96*.

Úhel adaptéru (A) je úhel mezi adaptérem a zemí.

Pomocí úhlu adaptéru se určuje vzdálenost (B) mezi nožem žací lišty a zemí a je klíčovou složkou sečení plodiny na úrovni země.

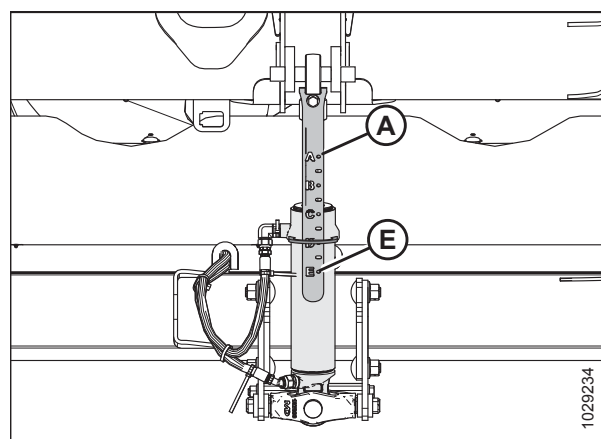
Nastavením úhlu adaptéru se natačí adaptér v bodě plazu / kontaktu se zemí (C).

Úhel prstu (D) je úhel mezi horním povrchem prstů žací lišty a zemí.



Obrázek 3.100: Úhel adaptéru

1. Nastavte úhel adaptéru podle typu a stavu plodiny a půdy, a to následujícím způsobem:
 - a. Pro normální podmínky sečení a vlhkou půdu použijte nastavení s menším úhlem (A) (poloha A na ukazateli), tak aby se omezilo hromadění zeminy na žací liště. Nastavení s malým úhlem také minimalizuje poškození nože na kamenitých polích.
 - b. Pro polehlé plodiny a plodiny, které rostou blíže k zemi – například sójové boby – používejte nastavení s větším úhlem (E) (poloha E na ukazateli).

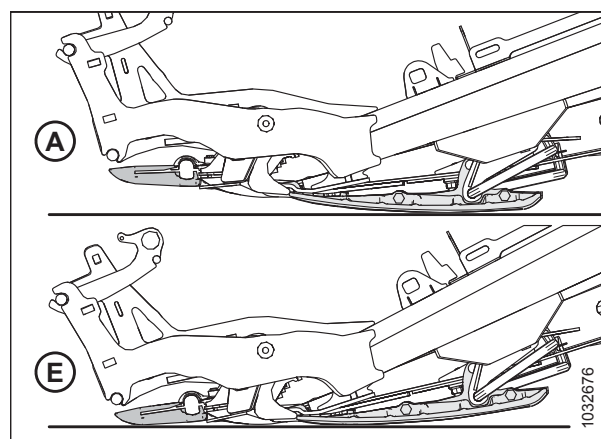


Obrázek 3.101: Středový spoj

Nejmenší úhel (A) (středový spoj plně zasunutý) je $1,7^\circ$ a vytváří nejvyšší možné strniště při sečení na úrovni země.

Největší úhel (E) (středový spoj plně vysunutý) je $8,9^\circ$ a vytváří nejnižší možné strniště při sečení na úrovni země.

Zvolte úhel, který maximalizuje výkon pro vaši plodinu a polní podmínky.



Obrázek 3.102: Úhly prstů

Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky

Úhel adaptéru se nastavuje z kabiny sklízecí mlátičky pomocí přepínače na ovládací páce obsluhy a ukazatele na středovém spoji nebo na monitoru v kabině. Úhel adaptéru se určuje podle délky středového spoje mezi naklápěcím modulem sklízecí mlátičky a adaptérem nebo nakloněním šikmého dopravníku u vybraných sklízecích mlátiček.

Sklízecí mlátičky Case:

Sklízecí mlátičky Case používají přepínače na ovládací páce k nastavení středového spoje za účelem změny úhlu adaptéru.

1. Stiskněte a podržte tlačítko SHIFT (posuv) (A) na zadní straně ovládací páky a stiskněte spínač (B) pro naklonění adaptéru vpřed nebo spínač (C) pro naklonění adaptéru vzad.



Obrázek 3.103: Ovládací prvky sklízecí mlátičky Case

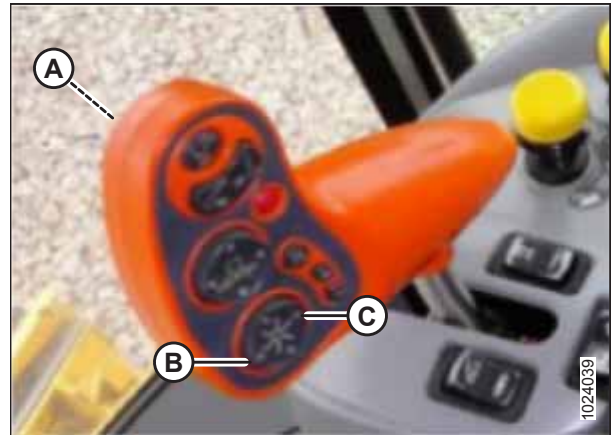


Obrázek 3.104: Ovládací prvky sklízecí mlátičky Case

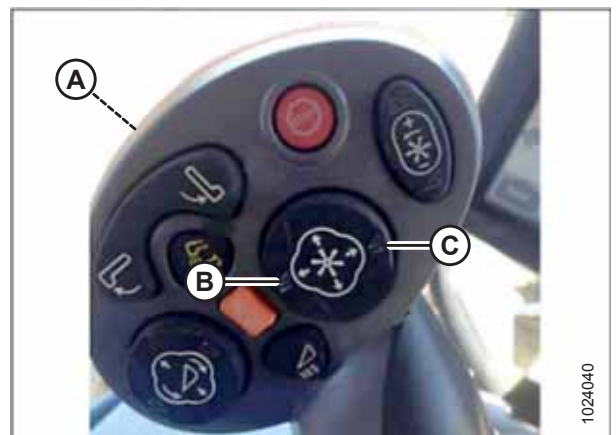
Skřízecí mlátičky New Holland:

Skřízecí mlátičky New Holland používají přepínače na ovládací páce k nastavení středového spoje za účelem změny úhlu adaptéru.

1. Stiskněte a podržte tlačítko SHIFT (posuv) (A) na zadní straně ovládací páky a stiskněte spínač (B) pro naklonění adaptéru vpřed (větší úhel) nebo spínač (C) pro naklonění adaptéru vzad (menší úhel).



Obrázek 3.105: Ovládací prvky skřízecích mlátiček New Holland CR/CX



Obrázek 3.106: Ovládací prvky skřízecích mlátiček New Holland CR/CX

PROVOZ

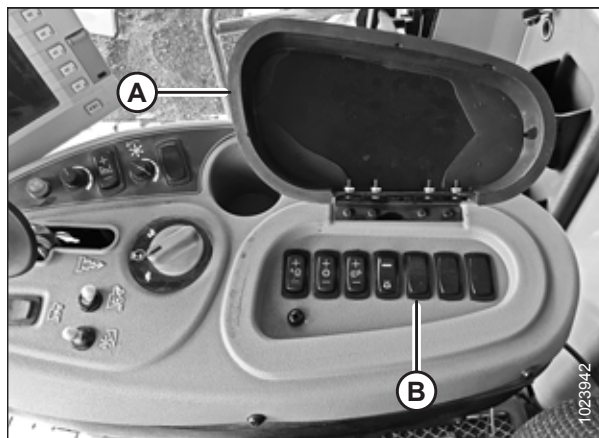
Sklízecí mlátičky AGCO:

Sklízecí mlátičky AGCO používají kombinaci spínačů pro posun přiháněče vpřed/vzad umístěných na ovládací páce a pomocného kolébkového přepínače montovaného prodejcem, který přepíná funkci posunu přiháněče vpřed/vzad a naklánění adaptéru. Umístění kolébkového přepínače se liší podle modelu sklízecí mlátičky.

1. **Pouze Gleaner A:** Otevřete kryt loketní opěrky (A), pod kterým se skrývá řada přepínačů.
2. Stiskněte kolébkový přepínač instalovaný prodejcem (B) do polohy NAKLONĚNÍ ADAPTÉRU.

POZNÁMKA:

Na obrázku je vyobrazen stroj Gleaner A, jiné modely sklízecích mlátiček Challenger a Massey Ferguson mají kolébkový přepínač na ovládacím panelu (není vyobrazen).

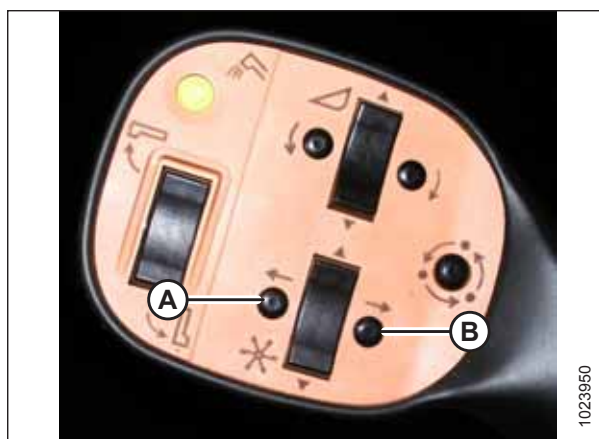


Obrázek 3.107: Ovládací panel stroje Gleaner A

3. Pro naklonění adaptéru vpřed (pod větším úhlem) stiskněte tlačítko (A) na ovládací páce. Pro naklonění adaptéru vzad (pod menším úhlem) stiskněte tlačítko (B) na ovládací páce.



Obrázek 3.108: Ovládací prvky stroje Gleaner



Obrázek 3.109: Ovládací prvky stroje Gleaner

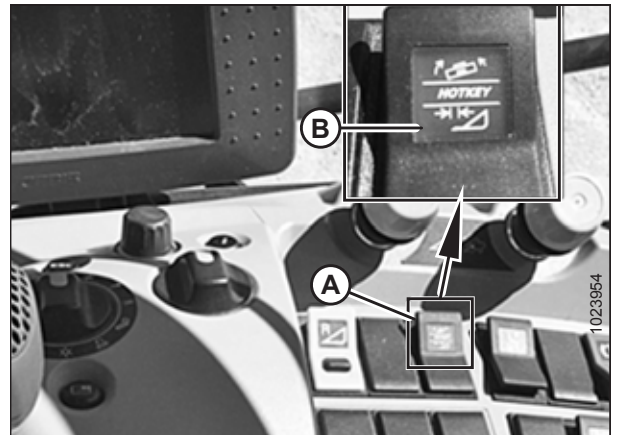


Obrázek 3.110: Ovládací prvky strojů Challenger/Massey Ferguson

Skřízecí mlátičky CLAAS:

CLAAS (s přepínačem posunu adaptéru vpřed/vzad nebo naklonění adaptéru namontovaným výrobcem): Novější skřízecí mlátičky CLAAS používají kombinaci spínačů pro posun přiháněče vpřed/vzad umístěných na ovládací páce a pomocného kolébkového přepínače montovaného výrobcem, který přepíná funkci posunu přiháněče vpřed/vzad a naklánění adaptéru.

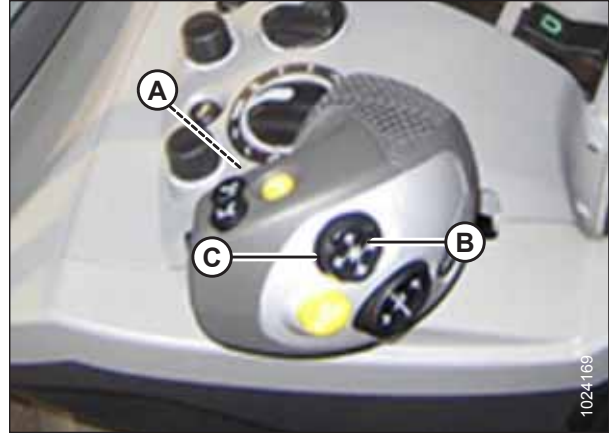
1. Stiskněte spínač HOTKEY (A) na panelu obsluhy do polohy desky (ikona adaptéru [B] se šipkami vzájemně ukazujícími na sebe).



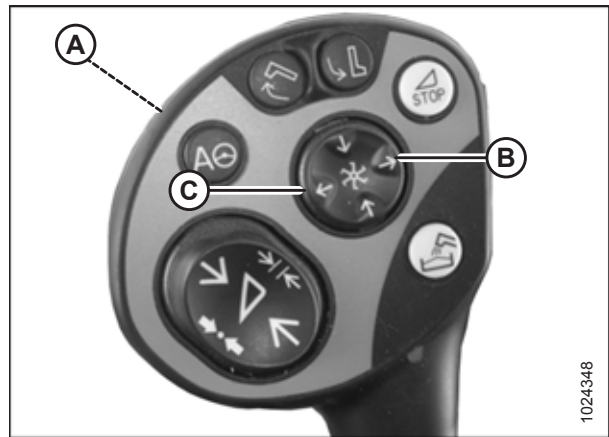
Obrázek 3.111: Ovládací panel stroje CLAAS 700

PROVOZ

2. Stiskněte a podržte spínač (A) na zadní straně ovládací páky.
3. Pro naklonění adaptéru vpřed (pod větším úhlem) stiskněte tlačítko (C). Pro naklonění adaptéru vzad (pod menším úhlem) stiskněte tlačítko (B).



Obrázek 3.112: Ovládací páka stroje CLAAS 600/700



Obrázek 3.113: Ovládací páka stroje CLAAS 500

Skřízecí mlátičky John Deere:

John Deere S700: Skřízecí mlátičky řady S700 mohou k naklonění adaptéru vpřed/vzad použít systém naklánění desky šikmého dopravníku. Nastavte podávací desku do střední polohy a použijte k naklánění systém naklánění vpřed/vzad a naklánění adaptéru od společnosti MacDon.

DŮLEŽITÉ:

Je-li náklon desky i adaptéru MacDon nastaven na maximální rozsah, může dojít k poškození zařízení.

PROVOZ

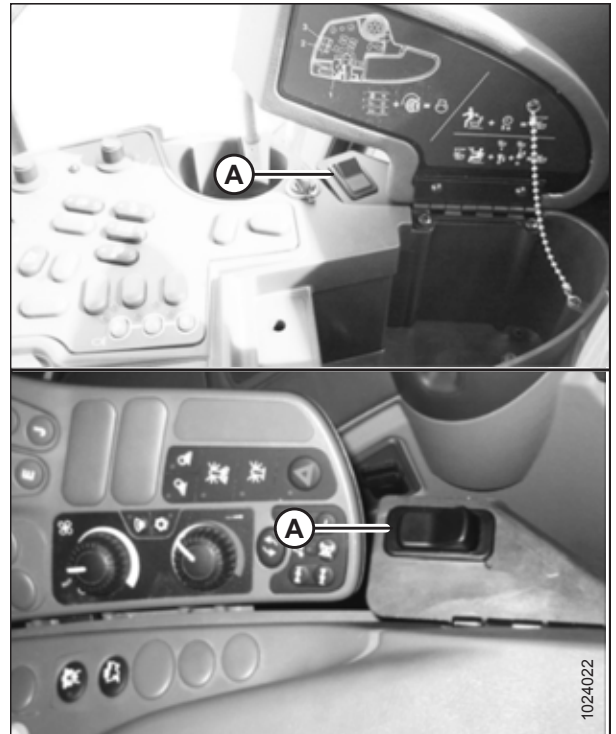
1. Pro naklonění adaptéru vpřed (pod větším úhlem) stiskněte tlačítko (A). Pro naklonění adaptéru vzad (pod menším úhlem) stiskněte tlačítko (B).



Obrázek 3.114: Ovládací prvky stroje John Deere 700

John Deere (s výjimkou řady S700): Sklízecí mlátičky John Deere používají kombinaci spínačů pro posun přihrádky vpřed/vzad umístěných na ovládací páce a pomocného kolébkového přepínače montovaného prodejcem, který přepíná funkci posunu přihrádky vpřed/vzad a naklání adaptéru.

1. Stiskněte spínač posunu přihrádky vpřed/vzad / naklonění adaptéru (A) na ovládacím panelu do polohy NAKLONĚNÍ ADAPTÉRU.



Obrázek 3.115: Ovládací panely strojů John Deere

PROVOZ

2. Pro naklonění adaptéru vpřed (pod větším úhlem) stiskněte tlačítko (A). Pro naklonění adaptéru vzad (pod menším úhlem) stiskněte tlačítko (B).



Obrázek 3.116: Ovládací páka John Deere

Sklízecí mlátičky Versatile:

Sklízecí mlátičky Versatile používají kombinaci spínačů pro posun přiháněče vpřed/vzad umístěných na ovládací páce a pomocného kolébkového přepínače montovaného výrobcem, který přepíná funkci posunu přiháněče vpřed/vzad a naklání adaptéru.

1. Stisknutím spínače ON (zapnuto) (A) na ovládacím panelu přepnete ovládací prvky do režimu HEADER TILT (naklonění adaptéru).
2. Pro naklonění adaptéru vpřed (pod větším úhlem) stiskněte tlačítko (B) na ovládací páce. Pro naklonění adaptéru vzad (pod menším úhlem) stiskněte tlačítko (C) na ovládací páce.



Obrázek 3.117: Ovládací páka a ovládací prvek stroje Versatile

3.7.6 Rychlost přiháněče

Rychlost přiháněče je jedním z faktorů, které určují způsob přemístění plodin z žací lišty na sběrače.

Přiháněč pracuje nejlépe, když se jeví, jako by byl poháněn od země. Měl by přemísťovat posečené plodiny rovnoměrně skrz žací lištu a na sběrače bez poskakování a s minimálním rušením.

Ve stojících plodinách by měla být rychlost přiháněče o něco vyšší nebo rovna jezdové rychlosti.

V polehlých plodinách nebo plodinách naklánějících se směrem od žací lišty je potřebná o něco vyšší rychlost přiháněče, než je jezdová rychlost. Abyste toho dosáhli, buď zvýšte rychlost přiháněče, nebo snižte jezdovou rychlost.

Nadměrné rozbíjení klasů nebo ztráta plodin nad zadní trubkou adaptéru mohou indikovat, že je příliš vysoká rychlost přiháněče. Nadměrnou rychlostí přiháněče se také zvyšuje opotřebení součástí přiháněče a přetěžuje jeho pohon.

POZNÁMKA:

Nadměrné otáčky přiháněče také způsobí, že okruh přiháněče překročí tlak aktivace pojistného ventilu. Otáčky přiháněče se budou v případě těžkých, tuhých a polehlých plodin zvyšovat a snižovat u každé přihánky. Snižování otáček přiháněče tak, aby se jeho otáčky blížily rychlosti pojezdu, i nadále umožní zvedání plodiny přiháněčem, aniž by docházelo k vytažování plodiny ze země. Tím se také sníží ztráty zrna z přiháněče, ke kterým dochází, pokud přiháněč plodinu pročešává namísto jejího pouhého zvedání.

Nižší rychlost se může používat u devítipatkových přiháněčů, což je výhodné v plodinách choulostivých na vytřesení.

Doporučené rychlosti přiháněče u konkrétních plodin a stavů plodin viz [3.6.2 Nastavení adaptéru, Str. 49](#).

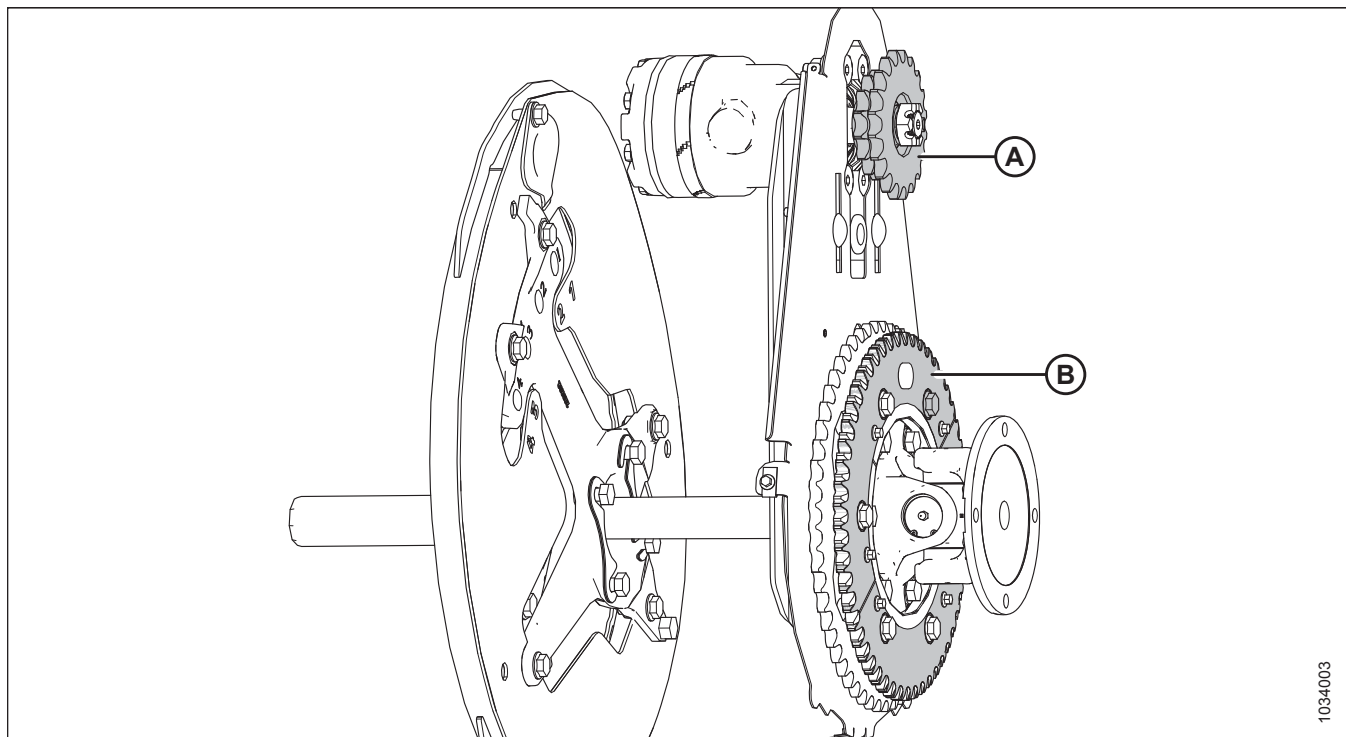
Otáčky přiháněče lze nastavit pomocí ovládacích prvků v kabině sklízecí mlátičky. Pokyny pro seřizování naleznete v podrobnostech nastavení sklízecí mlátičky.

Volitelná řetězová kola pohonu přiháněče

Jako alternativa jednoho řetězového kola namontovaného z výroby jsou na přání k dispozici řetězová kola pro použití při speciálních stavech plodin.

Adaptér je od výrobce vybavený jednoduchým řetězovým kolem pohonu přiháněče s 19 zuby, které je vhodné pro většinu plodin. Výměna jednoduchého řetězového kola pohonu přiháněče s 19 zuby za volitelné dvojitě řetězové kolo pohonu přiháněče (A) poskytuje přiháněči více utahovacího momentu v náročných podmínkách sklizně. V případě montáže volitelného dvojitě řetězového kola pohonu přiháněče je možné ke stávajícímu spodnímu řetězovému kolu s 56 zuby přidat také volitelné řetězové kolo s 52 zuby, které umožní dosažení vyšších otáček přiháněče u lehkých plodin sklízených při vyšší rychlosti pojezdu. V případě montáže těchto dvou volitelných řetězových kol je možný rychlý a snadný přechod od vysokého utahovacího momentu k vysokým otáčkám a naopak. Informace o řetězových kolech naleznete v tabulce [3.12, Str. 104](#) a informace pro objednávku vám poskytne prodejce výrobků značky MacDon.

Obrázek 3.118: Pohon přiháněče s volitelnými řetězovými koly



A – Dvojitě řetězové kolo pohonu přiháněče (MD #273451, MD #273452 nebo MD #273453)⁴² B – Řetězové kolo s 52 zuby (MD #273689)⁴³

42. Tato řetězová kola jsou prodávána samostatně (jako jednotlivé součásti).

43. Toto řetězové kolo je obsaženo v sadě MD #311882.

PROVOZ

Tabulka 3.12 Volitelná řetězová kola

Řetězové kolo	Hydraulika stroje	Skřízecí mlátička	Použití	Volitelné řetězové kolo pohonu přiřáhěče
Dvojité řetězové kolo pohonu přiřáhěče (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Gleaner Transverse Rotary, Case IH řady 7010, 8010, 7120, 8120, 88	Skřízení rýže	10/20 zubů
Dvojité řetězové kolo pohonu přiřáhěče (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS řady 500, 700, Challenger Axial Rotary	Skřízení rýže	12/20 zubů
Dvojité řetězové kolo pohonu přiřáhěče (A)	20,68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Skřízení rýže	14/20 zubů
Spodní řetězové kolo (B)	–	Vše	Lehké plodiny	52 zubů

3.7.7 Pojezdová rychlost

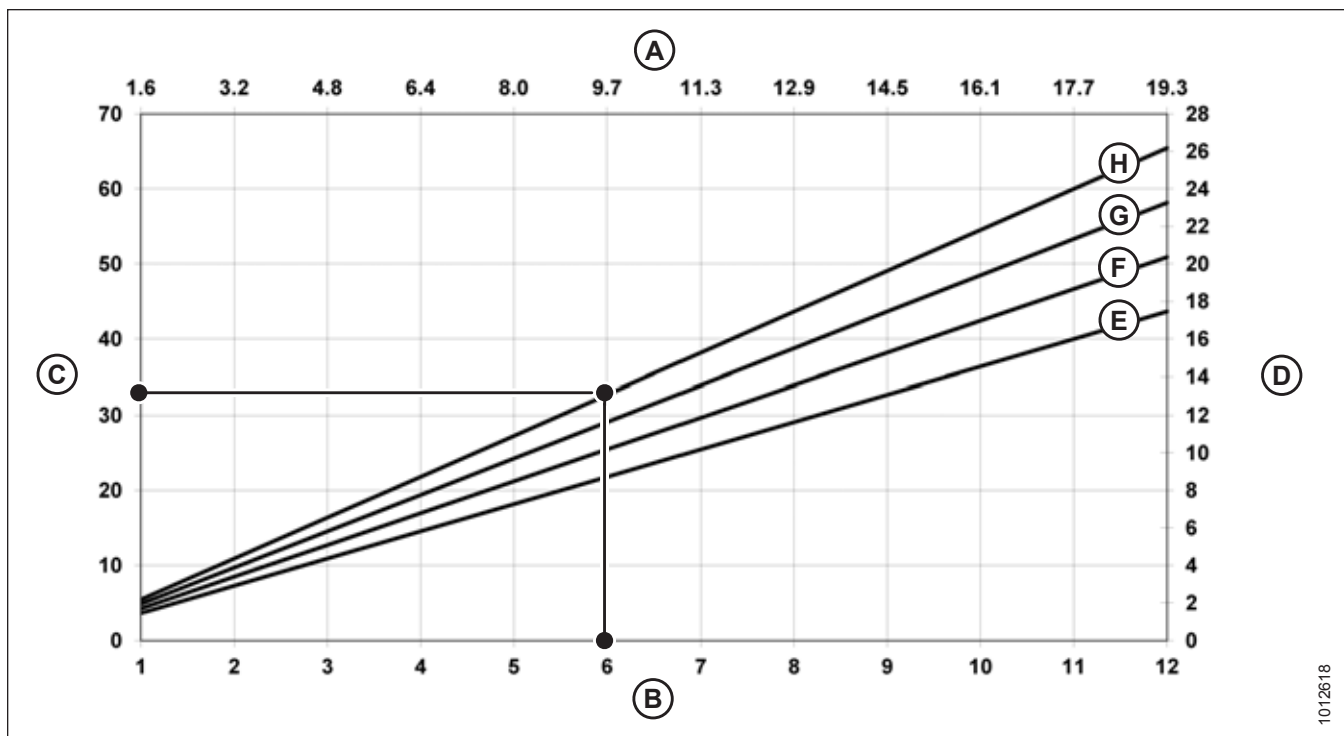
Provoz při správné pojezdové rychlosti povede k čistě posečeným plodinám a rovnoměrnému vkládání materiálu plodiny .

Za náročných podmínek sečení snižte pojezdovou rychlost, abyste snížili zatížení součástí žacího ústrojí a pohonů.

Ve velmi lehkých plodinách (např. krátkých sójových bobech) používejte nižší pojezdové rychlosti, abyste umožnili přiřáhěči vtáhnout krátké rostliny. Začněte na 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 mph) a upravte podle potřeby.

Vyšší pojezdové rychlosti mohou vyžadovat nastavení naklápění na vyšší hmotnost, aby se zabránilo nadměrnému poskakování, jež způsobuje nerovnoměrné sečení a případné poškození součástí žacího ústrojí. Při zvýšené pojezdové rychlosti by se obecně měla zvýšit rychlost sběrače a přiřáhěče, aby se vypořádaly s materiálem navíc.

Obrázek 3.119, Str. 105 znázorňuje vztah mezi pojezdovou rychlostí a posečenou plochou pro adaptéry různých velikostí.



Obrázek 3.119: Pojezdová rychlost a odpovídající plocha v akrech

A – kilometry/hodina
D – hektary/hodina
G – 12,2 m (40 stop)

B – míle/hodina
E – 9,1 m (30 stop)
H – 13,7 m (45 stop)

C – akry/hodina
F – 10,7 m (35 stop)

Příklad: A Adaptér o velikosti 12,2 m (40 stop) pracující při pojezdové rychlosti 9,7 km/h (6 mph) by za jednu hodinu posekal plochu přibližně 11,3 hektaru (28 akrů).

3.7.8 Rychlost bočního sběrače

Správná rychlost sběrače při práci je důležitým faktorem pro dosažení dobrého toku posečených plodin od žací lišty.

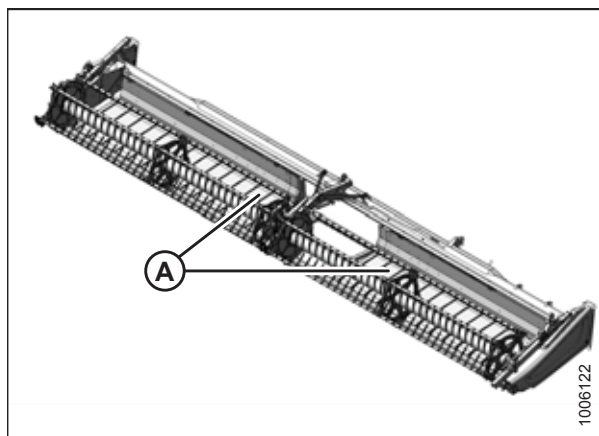
Rychlost bočního sběrače musí být optimalizována pro příslušnou hustotu plodiny, rychlost pojezdu a kapacitu šikmého dopravníku. Boční sběrače, které se pohybují příliš rychle, budou odtahovat plodinu od žací lišty a mohou způsobit hromadění plodiny na straně bočních sběračů vkladacího sběrače, které se pohybují příliš pomalu, umožní vkladacímu sběrači vytahování plodiny od bočních sběračů a může způsobit také nerovnoměrné vkládání.

Nastavte rychlost sběrače, abyste dosáhli účinného vkládání plodin na vkladací sběrač naklápacího modulu. Pokyny viz [Nastavení rychlosti bočního sběrače, Str. 106](#).

Nastavení rychlosti bočního sběrače

Boční sběrače unášejí posečené plodiny k vkládacímu sběrači naklápěcího modulu, který je pak vkládá do sklízecí mlátičky. Rychlost je nastavitelná, aby odpovídala různým plodinám a jejich stavu.

Boční sběrače (A) jsou poháněné hydromotory a čerpadlem, které je poháněné pohonem šikmého dopravníku sklízecí mlátičky prostřednictvím převodovky na naklápěcím modulu. Rychlost bočního sběrače lze nastavit v kabině na ovládání bočního sběrače, které reguluje průtok do hydromotorů sběrače.



Obrázek 3.120: Boční sběrače

1. Jako počáteční bod otočte otočný ovladač (A) na nastavení 6.

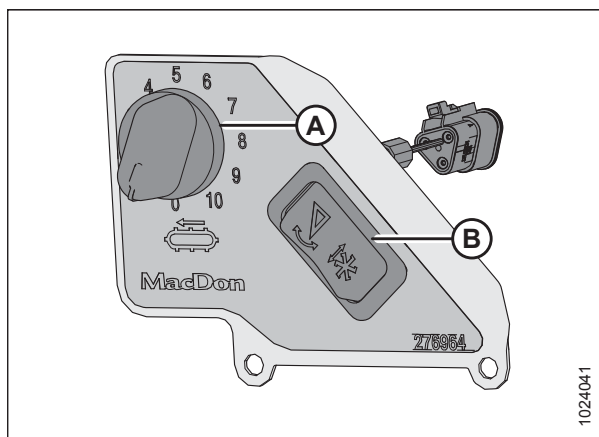
POZNÁMKA:

Spínač (B) aktivuje ovládání naklápění adaptéru nebo posunu přiháněče vpřed/vzad. Pokyny týkající se ovládacích prvků naklápění adaptéru nebo naklápění přiháněče vpřed/vzad naleznete v části *Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky*, Str. 96.

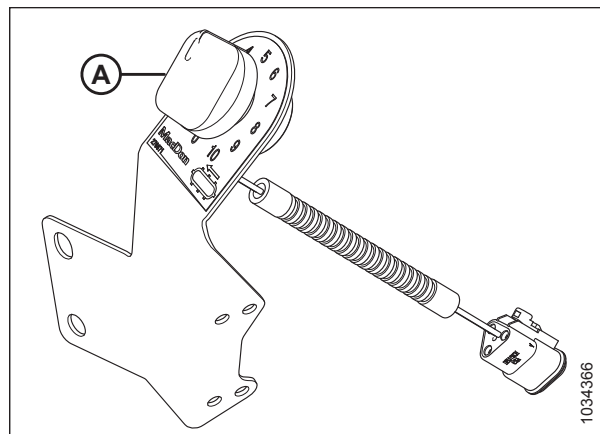
POZNÁMKA:

V případě sklízecích mlátiček CNH se spínač pro aktivaci ovládacích prvků naklápění adaptéru nebo naklápění přiháněče vpřed/vzad nachází na zadní straně páky nastavení pojzdové rychlosti (GSL).

2. Doporučená nastavení sběračů naleznete v některé z následujících částí:
 - 3.6.2 *Nastavení adaptéru*, Str. 49
 - 3.6.3 *Optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň kanoly*, Str. 60



Obrázek 3.121: Ovládací prvky rychlosti bočního sběrače v kabině



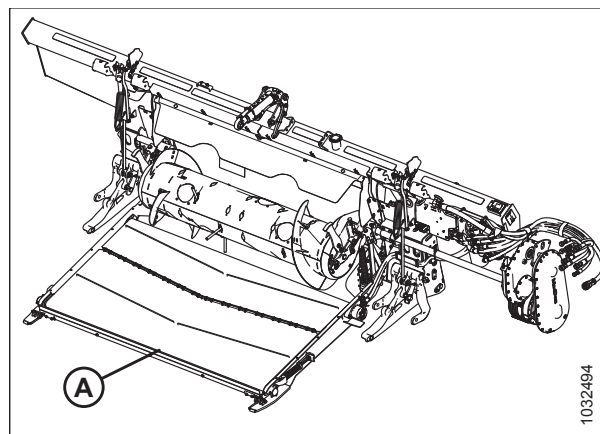
Obrázek 3.122: Ovládání rychlosti bočního sběrače v kabině u strojů CNH

Rychlost vkládacího sběrače

Vkládací sběrač přesouvá posečené plodiny z bočních sběračů do vkládacího šneku naklápacího modulu.

Vkládací sběrač (A) naklápacího modulu je poháněn hydromotorem a čerpadlem, které je poháněné pohonem šikmého dopravníku sklízecí mlátičky prostřednictvím převodovky na naklápacím modulu.

Rychlost vkládacího sběrače je určena rychlostí šikmého dopravníku sklízecí mlátičky a nelze ji nastavit nezávisle.



Obrázek 3.123: Naklápací modul FM200

3.7.9 Rychlostní údaje nožů

Pohon nože adaptéru je zajištěn integrovaným čerpadlem.

Tabulka 3.13 Rychlost šikmého dopravníku

Sklízecí mlátička	Rychlost šikmého dopravníku (ot/min)
Case IH	580
Challenger	625
CLAAS ⁴⁴	420
Gleaner	625

44. Otáčky zadního hřídele na sklízecích mlátičkách CLAAS jsou 420 ot/min (otáčky zobrazené na monitoru v kabině budou rovněž 420). Skutečné otáčky výstupního hřídele jsou 750 ot/min.

Tabulka 3.13 Rychlost šikmého dopravníku (pokračování)

Sklízecí mlátička	Rychlost šikmého dopravníku (ot/min)
John Deere	490
Massey Ferguson	625
New Holland	580

POZNÁMKA:

Všechny velikosti adaptérů jsou nastaveny na 650 ot/min. Tyto otáčky nože budou dobře fungovat při normálních podmínkách sečení.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby byla rychlost nože uvnitř rozsahu hodnot otáček v tabulce 3.14, Str. 108. Pokyny viz *Kontrola rychlosti nožů*, Str. 108.

DŮLEŽITÉ:

Nastavte otáčky nože na maximum, abyste se vyhnuli riziku překročení otáček a selhání nože při úpravě rychlosti šikmého dopravníku.

Tabulka 3.14 Rychlost nožů adaptéru řady FD2

Adaptér	Doporučený rozsah otáček pohonu nože (ot/min)	
	Pohon jednoduchého nože	Pohon dvojitého nože
FD230	600–750	–
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	–	600–750
FD245	–	600–750
FD250	–	600–750

Kontrola rychlosti nožů

 **NEBEZPEČÍ**

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru*, Str. 35.

 **VÝSTRAHA**

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

3. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
4. Aktivujte pohon adaptéru a nechte sklízecí mlátičku běžet provozními otáčkami.
5. Nechte naklápěcí modul a adaptér 10 minut běžet, aby se olej zahřál na teplotu 38 °C (100 °F).

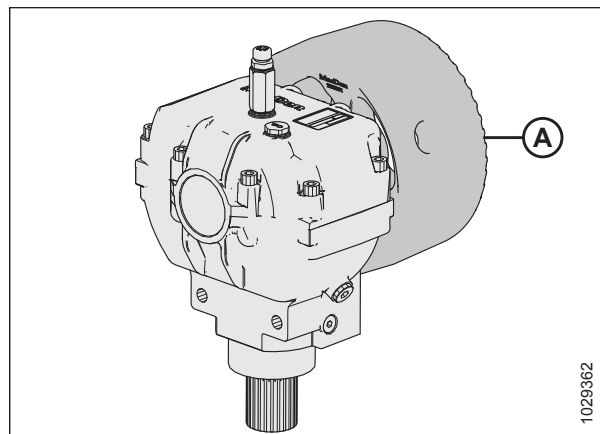
PROVOZ

6. Změřte otáčky setrvačnicku (A) pomocí ručního fotoelektronického otáčkoměru.

POZNÁMKA:

Jedna otáčka (ot/min) odpovídá dvěma zdvihům nože (zdv./min) (1 ot/min=2 zdv./min).

7. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
8. Srovnejte naměřenou hodnotu otáček setrvačnicku s hodnotami otáček v tabulce rychlostí nože. Další informace viz [3.7.9 Rychlostní údaje nožů](#), Str. 107.
9. Pokud naměřené otáčky řemenice překračují specifikovaný rozsah otáček pro váš adaptér, obraťte se na svého prodejce MacDon.



Obrázek 3.124: Setrvačnick

3.7.10 Výška přiháněče

Provozní poloha přiháněče závisí na typu plodiny a podmínkách sečení. Nastavte výšku přiháněče a polohu vpřed/vzad tak, aby byl materiál veden za nůž a na sběrače při minimálním poškození plodin. Další informace viz [3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad](#), Str. 114.

Výška přiháněče je ovládána ručně nebo pomocí tlačítek s předvolbami na páce pojezdové rychlosti (GSL) v kabině sklízecí mlátičky. Pokyny pro řízení výšky přiháněče nebo nastavení předvoleb automatické výšky přiháněče najdete v návodu k obsluze vaší sklízecí mlátičky. V odpovídajících případech tento návod obsahuje vyobrazení k nastavení předvoleb výšky přiháněče u vybraných sklízecích mlátiček. Další informace viz [3.8 Automatické ovládání výšky adaptéru](#), Str. 140.

Tabulka 3.15 Poloha přiháněče

Stav plodiny	Poloha přiháněče
Polehlá rýže	<ul style="list-style-type: none">• Spuštění přiháněče dolů• Změňte nastavení otáček přiháněče anebo vačky• Změňte polohu vpřed/vzad vysunutím přiháněče.
Husté nebo těžké stojící (všechny)	Zvednutá nahoru

Pokud je přiháněč nastavený příliš nízko, mohou vzniknout následující situace:

- Ztráta plodin nad zadní trubkou adaptéru
- Poškození plodin na sběračích způsobené prsty přiháněče
- Tlačení plodin dolů prstovými trubkami
- Namotávání vysoké plodiny na pohon a konce přiháněče

Pokud je přiháněč nastavený příliš vysoko, mohou vzniknout následující situace:

- Ucpávání žací lišty
- Polehnutí plodin a jejich ponechání neposečených
- Ohýbání stonků před žací lištou

Doporučené výšky přiháněče pro konkrétní plodiny a stavy plodin viz [3.6.2 Nastavení adaptéru](#), Str. 49.

DŮLEŽITÉ:

Zachovejte přiměřenou světlou výšku, aby se prsty nedostaly do styku s nožem nebo zemí. Pokyny viz [5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty](#), Str. 577.

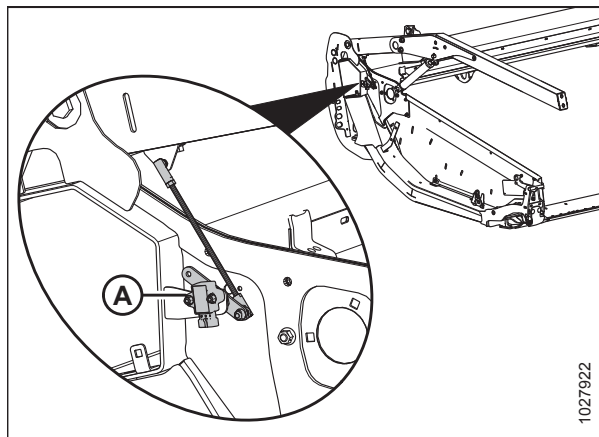
Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče

Rozsah výstupního napětí snímače automatické výšky přiháněče lze kontrolovat zevnitř sklízecí mlátičky nebo manuálně na snímači. Pokyny pro kabinu viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

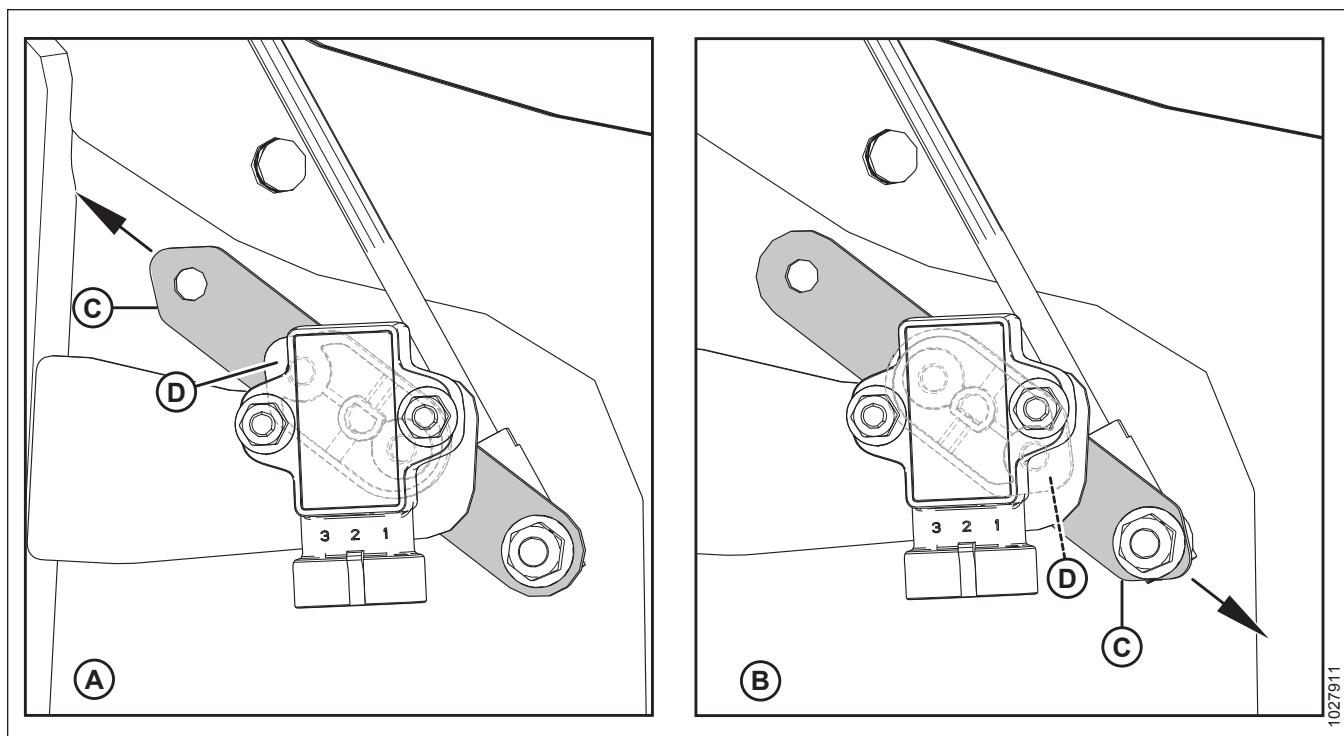
DŮLEŽITÉ:

Před seřizováním snímače výšky přiháněče se přesvědčte, že je minimální výška přiháněče nastavená správně. Pokyny viz [5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty](#), Str. 577.

Snímač výšky přiháněče (A) je umístěn na pravém koncovém plechu a připojuje se k pravému rameni přiháněče.



Obrázek 3.125: Umístění snímače výšky přiháněče



Obrázek 3.126: Konfigurace ramena/ukazatele snímače

A – Konfigurace pro John Deere, CLAAS, AGCO IDEAL™

B – Konfigurace pro Case / New Holland

C – Rameno snímače

D – Ukazatel snímače (je umístěn mezi snímačem a ramenem snímače)

POZNÁMKA:

Šipka v rámci konfigurace **A** ukazuje, že špičatý konec ramena snímače je nasměrován k zadní straně adaptéru.

Šipka v rámci konfigurace **B** ukazuje, že špičatý konec ramena snímače je nasměrován k přední straně adaptéru.

Zkontrolujte, zda jsou rameno snímače (C) a ukazatel (D) správně nakonfigurovány pro váš stroj, viz obrázek 3.126, Str. 111.

DŮLEŽITÉ:

Pro měření výstupního napětí snímače výšky přiháněče musí být spuštěn motor sklízecí mlátičky a dodávat napájecí napětí snímači. Vždy zatáhněte parkovací brzdou sklízecí mlátičky a udržujte odstup od přiháněče.

Tabulka 3.16 Mezní napětí snímače výšky přiháněče

Typ sklízecí mlátičky	Rozsah napětí	
	Napětí X (zvednutý přiháněč)	Napětí Y (přiháněč spuštěný dolů)
AGCO IDEAL™	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
Case/New Holland	0,7–1,1 V	3,9–4,3 V
CLAAS	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
John Deere	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V

POZNÁMKA:

Pro sklízecí mlátičky CLAAS: Stroj je vybavený automatickým omezením výšky přiháněče, aby přiháněč nekolidoval s kabinou. Některé sklízecí mlátičky CLAAS mají automatické vypínání, které se aktivuje, když je dosaženo mezní výšky přiháněče. Když se adaptér zvedne o více než 80 %, přiháněč se automaticky spustí dolů. Automatické spuštění přiháněče lze manuálně potlačit, na terminálu CEBIS se objeví výstraha.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

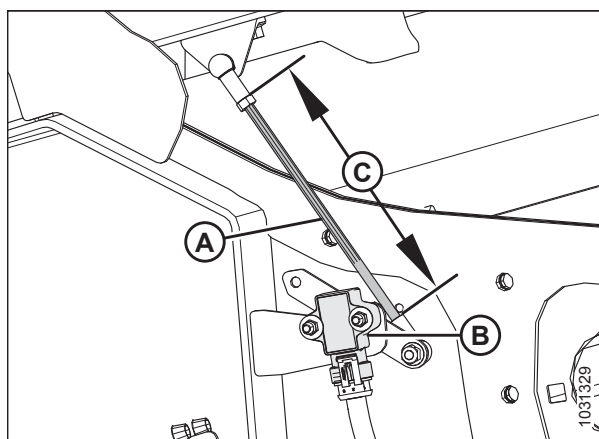
Při ruční kontrole rozsahu napětí postupujte takto:

1. Zatáhněte parkovací brzdou sklízecí mlátičky.
2. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
3. Spusťte přiháněč úplně dolů.
4. Pomocí displeje sklízecí mlátičky nebo voltmetru (při ručním měření snímače) změřte rozsah napětí **Y**. Požadavky na rozsah viz tabulku 3.16, Str. 111.
5. Pokud použijete voltmetr, měřte napětí mezi zemí (pin 2) a signálovým vodičem (pin 3) na snímači výšky přiháněče (B).
6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
7. Pro změnu rozsahu napětí **Y** upravte délku závitové tyče (A).

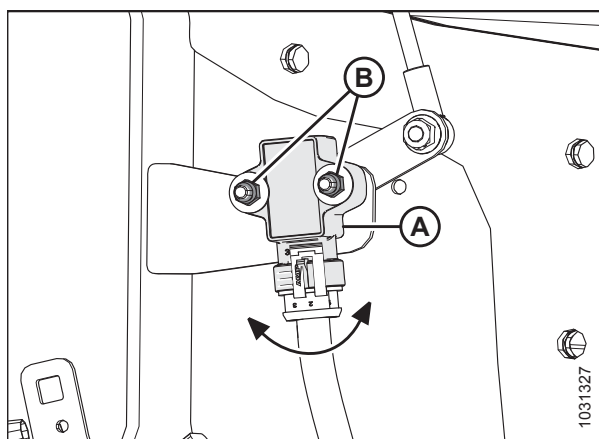
POZNÁMKA:

Rozeř (C) je nastavený od výrobce na 164,5 mm (6,5 palce).

8. Opakujte kontrolu a nastavení, dokud nebude rozsah napětí **Y** ve specifikovaném rozsahu.
9. Nastartujte motor a úplně zdvihněte přiháněč.
10. Pomocí displeje sklízecí mlátičky nebo voltmetru (při ručním měření snímače) změřte rozsah napětí **X**. Požadavky na rozsah viz tabulku 3.16, Str. 111.
11. Pokud použijete voltmetr, měřte napětí mezi zemí (pin 2) a signálovým vodičem (pin 3) na snímači výšky přiháněče (A).
12. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
13. Povolte dvě šestihřanné matice M5 (B) a otáčejte snímačem (A), abyste dosáhli rozsahu napětí **X**.
14. Opakujte kontrolu a nastavení, dokud nebude rozsah napětí **X** ve specifikovaném rozsahu.
15. Nastartujte motor a úplně spusťte přiháněč dolů.
16. Znovu zkontrolujte rozsah napětí **Y** a přesvědčte se, že je stále ve specifikovaném rozsahu. V případě upravte.



Obrázek 3.127: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče s přiháněčem spuštěným dolů



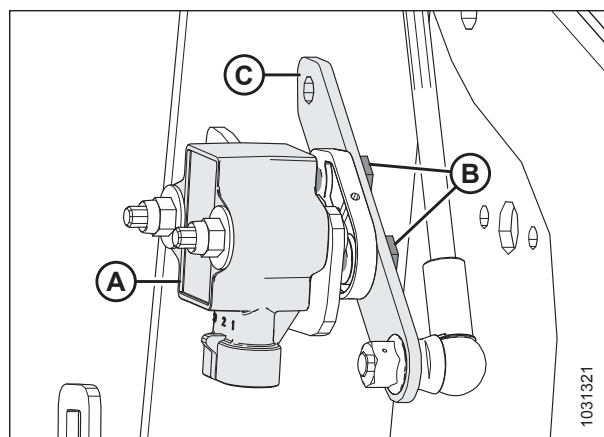
Obrázek 3.128: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče s přiháněčem zdviženým nahoru

Výměna snímače výšky přiháněče

NEBEZPEČÍ

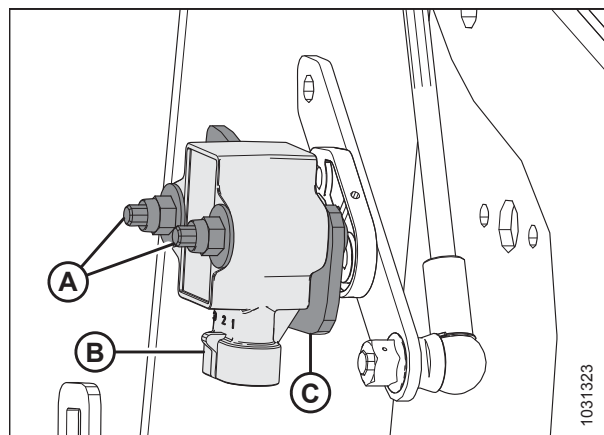
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Nastartujte motor.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Odpojte svazek vodičů od snímače (A).
5. Vyšroubujte dva šrouby s šestihrannou hlavou (B) z ramena snímače (C). Uložte spojovací materiál pro opětovnou montáž.



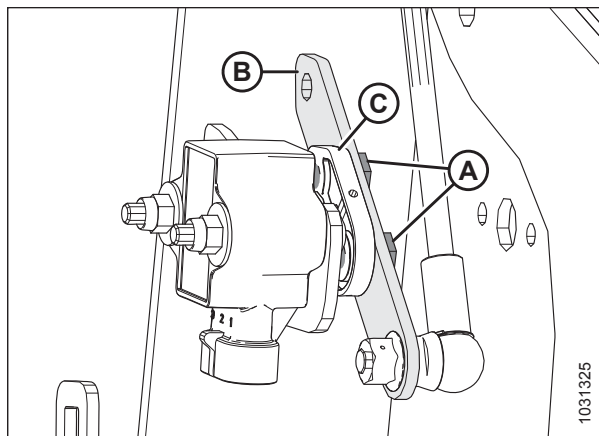
Obrázek 3.129: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče

6. Demontujte dvě samosvorné matice, podložky a šrouby (A), kterými je snímač (B) upevněný k rámu adaptéru. Demontujte snímač.
7. Namontujte nový snímač (B) do držáku (C) na rámu adaptéru a upevněte jej pomocí uschovaných šroubů (A), podložek a samosvorných matic. Utáhněte šrouby (A) momentem 2–3 Nm (17–27 lbf in).



Obrázek 3.130: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče

8. Upevněte rameno snímače (B) pomocí uschovaných šroubů s šestihrannou hlavou (A). Dbejte, aby byl ukazatel snímače (C) namontován ve stejném směru jako špičatý konec ramena snímače (B).
9. Utáhněte šrouby (A) momentem 4 Nm (35 lbf·in).
10. Připojte snímač ke kabelovému svazku.
11. Zkontrolujte rozsah napětí snímače. Pokyny viz *Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče, Str. 110*.



Obrázek 3.131: Snímač výšky přiháněče – pravé rameno přiháněče

3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad

Poloha přiháněče vpřed/vzad je důležitým faktorem pro dosažení nejlepších výsledků za nepříznivých podmínek. Poloha přiháněče doporučená výrobcem je opatřena značkou polohy vycentrovanou nad čísly (4–5 na ukazateli). To vyhovuje normálním podmínkám, ale horizontální polohu lze nastavit dle požadavků pomocí ovládacích prvků v kabině.

Přiháněč lze posunout asi 155 mm (6 palců) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče adaptéru, aby se vyhovělo určitým stavům plodin.

- V případě adaptéru s dvojitým přiháněčem viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – dvojitý přiháněč, Str. 115*.
- V případě adaptéru s trojitým přiháněčem viz *Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – trojitý přiháněč, Str. 119*.

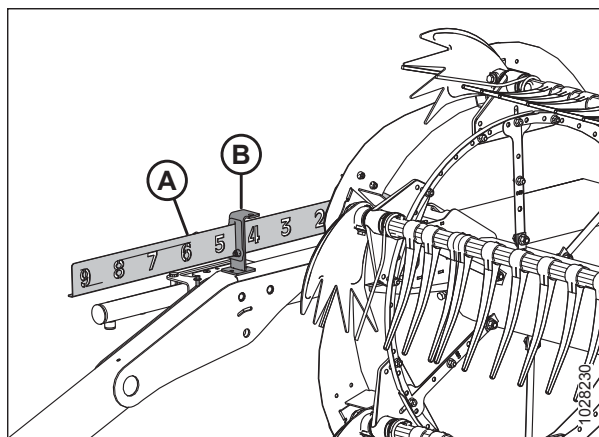
Ukazatel polohy přiháněče (A) je umístěn na levém rameni přiháněče. Držák (B) označuje polohu přiháněče vpřed/vzad.

Pro přímo stojící plodiny vystředte přiháněč nad žací lištou (4–5 na ukazateli).

Pro polehlé, propletené nebo nakloněné plodiny může být nutné posunout přiháněč před žací lištu (nižší číslo na ukazateli).

POZNÁMKA:

Pokud zaznamenáte potíže při zvedání polehlých plodin, nastavte strmější úhel adaptéru. Pokyny k nastavení viz *3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94*. Polohu přiháněče upravujte jen tehdy, když nastavení úhlu adaptéru nejsou uspokojivá.



Obrázek 3.132: Ukazatel vpřed/vzad

POZNÁMKA:

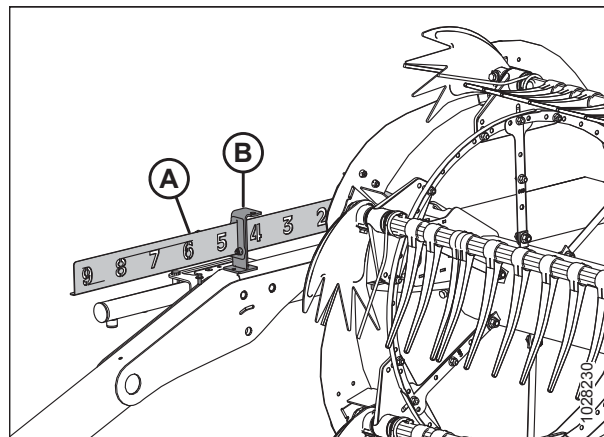
V plodinách, které se obtížně zvedají, jako je například rýže, nebo silně polehlých plodinách, které vyžadují polohu přiháněče úplně vpředu, nastavte sklon prstů přiháněče tak, aby řádně umísťovaly plodiny na sběrače. Pokyny k nastavení viz *3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124*.

Nastavení polohy přiháněče vpřed/vzad

1. Voličem v kabině vyberte režim VPŘED/VZAD.
2. Ovladači hydrauliky posuňte přiháněč do požadované polohy a řidíte se ukazatelem vpřed/vzad (A). Držák (B) označuje polohu.
3. Po změnách nastavení vačky zkontrolujte vzdálenost přiháněče od žací lišty. Postupy měření a nastavení viz následující:
 - 5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, Str. 577
 - 5.16.2 Prohnutí přiháněče, Str. 583

DŮLEŽITÉ:

Práce s přiháněčem příliš vpředu může vést ke styku prstů se zemí. Jestliže pracujete s přiháněčem v této poloze, spusťte plazy dolů nebo upravte naklonění adaptéru podle potřeby, abyste zabránili poškození prstů.



Obrázek 3.133: Ukazatel vpřed/vzad

Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – dvojitý přiháněč

Přiháněč lze posunout asi o 155 mm (6 palců) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče. To může být žádoucí při přímé sklizni řepky.



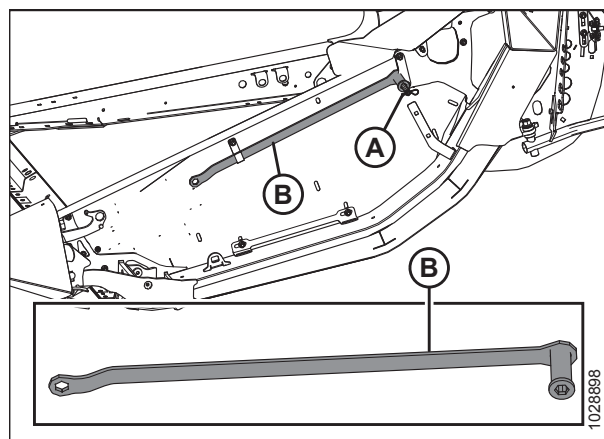
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Dbejte, aby všechny válce pro polohu vpřed/vzad byly nastavené do stejné polohy.

1. Umístěte přiháněč úplně vzad s přídržnými rameny ve vodorovné poloze.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Vyjměte závlačku (A) zajišťující klíč na držáku na levém koncovém plechu.
4. Vyjměte klíč (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku klíče.



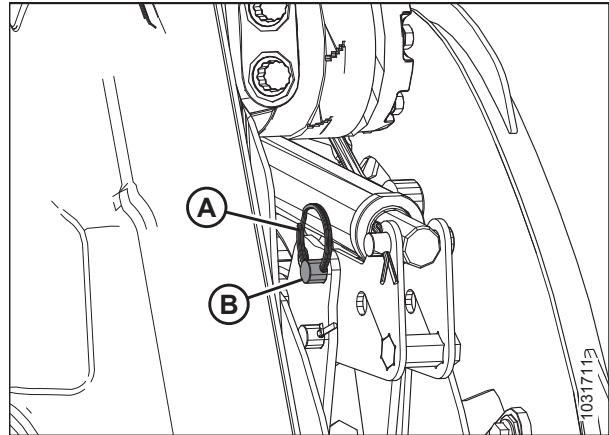
Obrázek 3.134: Levý koncový plech

Přemístěte středový válec následujícím způsobem:

POZNÁMKA:

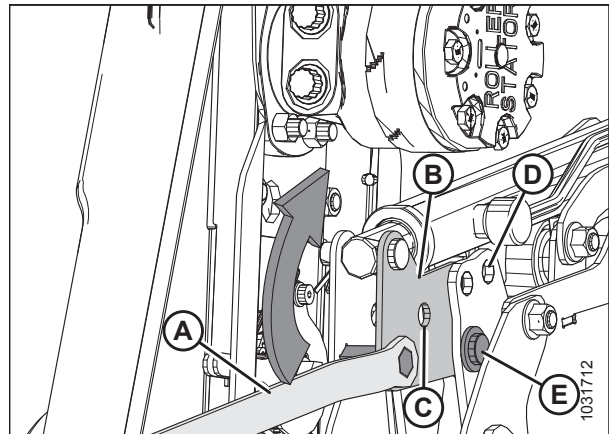
Adaptéry se třemi příháněči mají dva středové válce.

- Demontujte pojistný kroužek (A), čep vidlice (B) a podložku upevňující středový válec pro pozici vpřed/vzad v přední poloze.



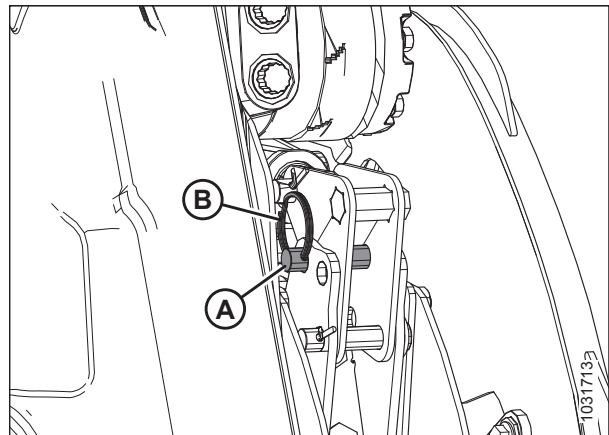
Obrázek 3.135: Válec středového ramena – přední poloha

- Pomocí klíče (A) zatlačte držák (B) směrem dozadu, tak aby se otvor (C) zarovnal s otvorem (D). S otáčením držáku (B) na spodním čepu (E) se příháněč bude pohybovat dozadu.



Obrázek 3.136: Válec středového ramena – přední poloha

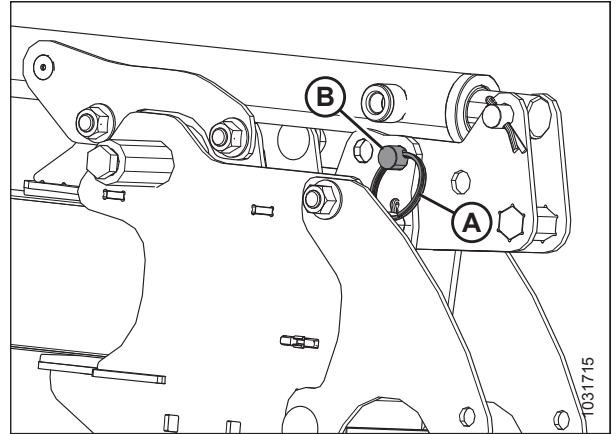
- Jsou-li otvory držáku zarovnané, zajistěte zadní polohu pomocí čepu vidlice (A), podložky a pojistný kroužek (B).



Obrázek 3.137: Válec středového ramena – zadní poloha

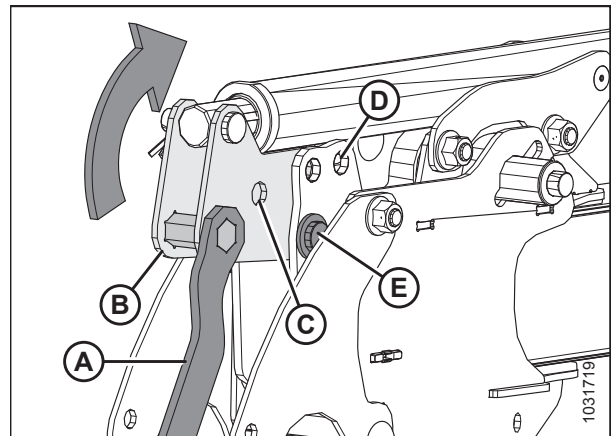
Přemístěte pravý vnější válec následujícím způsobem:

1. Demontujte pojistný kroužek (A), čep vidlice (B) a plochou podložku upevňující pravý válec pro pozici vpřed/vzad v přední poloze.



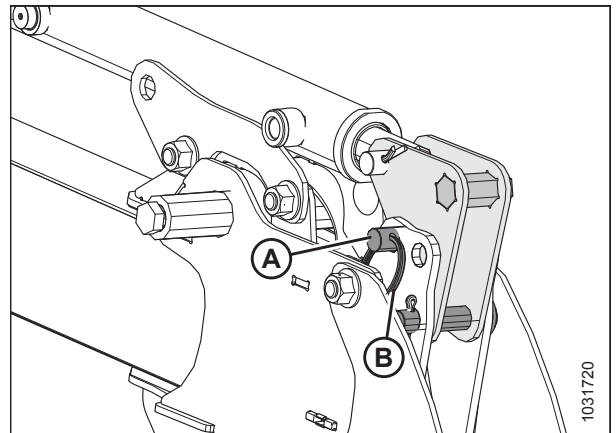
Obrázek 3.138: Válec pravého ramena – přední poloha

2. Pomocí klíče (A) zatlačte držák (B) směrem dozadu tak, aby se otvor (C) zarovnal s otvorem (D). S otáčením držáku (B) na spodním čepu (E) se přiháněč bude pohybovat dozadu.



Obrázek 3.139: Válec pravého ramena – přední poloha

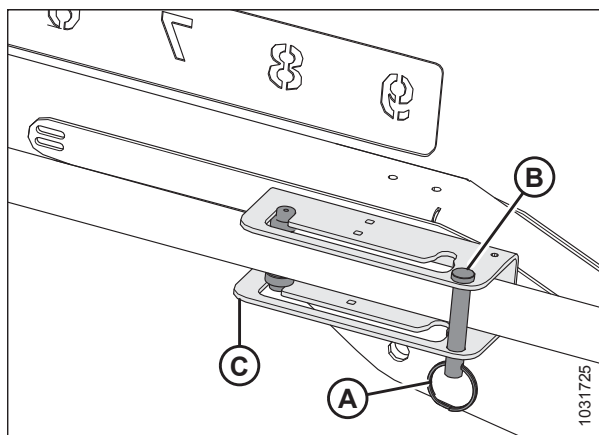
3. Jsou-li otvory držáku zarovnané, zajistěte zadní polohu pomocí čepu vidlice (A), podložky a pojistný kroužek (B).



Obrázek 3.140: Válec pravého ramena – zadní poloha

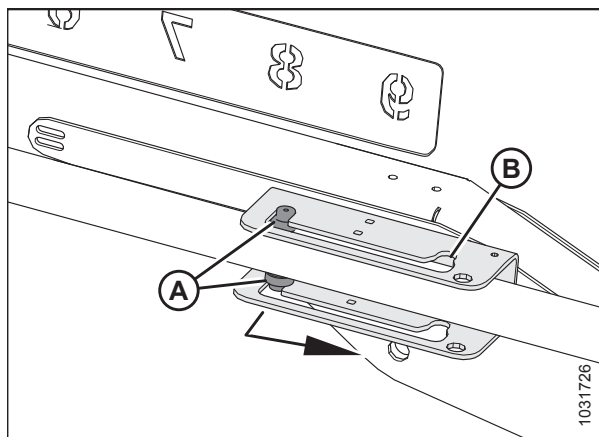
Přemístěte levý vnější válec následujícím způsobem:

1. Demontujte pojistný kroužek (A) a čep vidlice (B) upevňující levý válec v přední poloze na držáku válce (C).



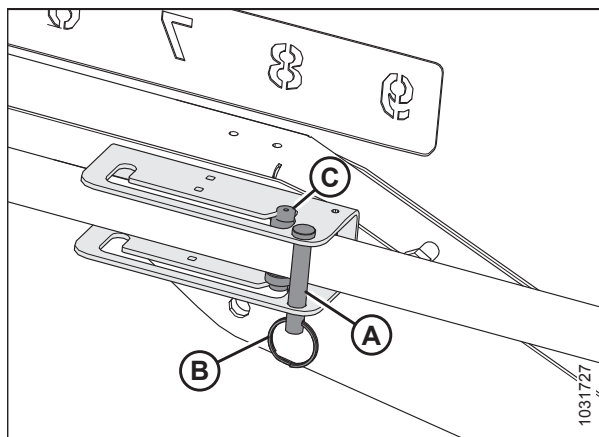
Obrázek 3.141: Válec levého ramena – přední poloha

2. Uchopte válec a pomocí vodítek (A) posuňte válec podél štěrbin drážku do zadní polohy (B).



Obrázek 3.142: Válec levého ramena – přední poloha

3. Nasadte zpět čep vidlice (A) a pojistný kroužek (B) pro upevnění válce v zadní poloze (C) na držáku.



Obrázek 3.143: Válec levého ramena – zadní poloha

4. Zkontrolujte vzdálenost přiháněče od zadního plechu, horního příčného šneku (je-li nainstalován) a vzpěrám přiháněče.
5. Nastavte sklon prstů přiháněče (je-li potřeba). Postup nastavení viz [3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124](#).

Přemístění válců pro polohu vpřed/vzad – trojitý přiháněč

Přiháněč lze posunout asi o 155 mm (6 palců) dále dozadu přemístěním válců pro polohu vpřed/vzad na ramenech přiháněče. To může být žádoucí při přímé sklizni řepky.

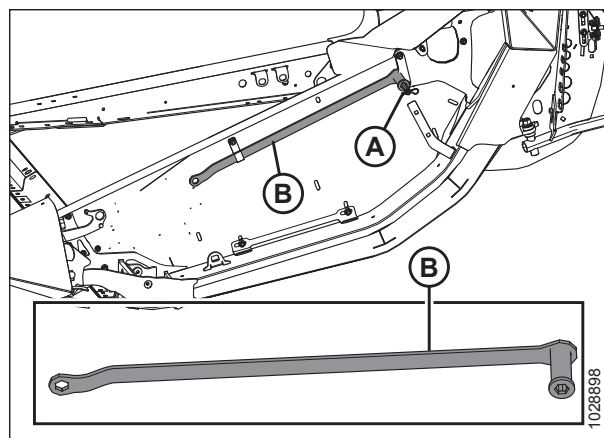
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Dbejte, aby všechny válce pro polohu vpřed/vzad byly nastavené do stejné polohy.

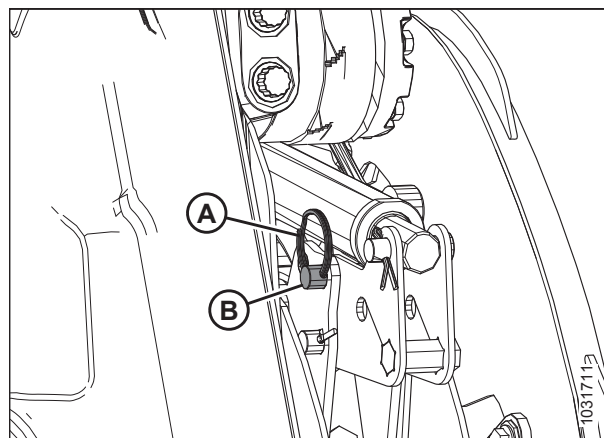
1. Umístěte přiháněč úplně vzad s přídržnými rameny ve vodorovné poloze.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Vyměňte závlačku (A) zajišťující klíč na držáku na levém koncovém plechu.
4. Vyměňte klíč (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku klíče.



Obrázek 3.144: Levý koncový plech

Přemístěte levý středový a pravý středový válec pro pozici vpřed/vzad následujícím způsobem:

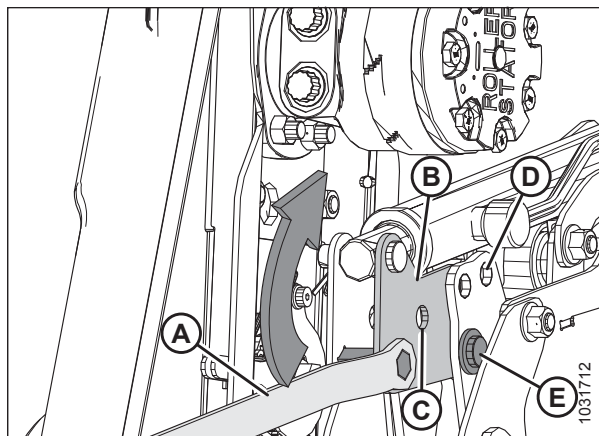
5. Demontujte pojistný kroužek (A) a čep vidlice (B) upevňující středový válec pro pozici vpřed/vzad v přední poloze.



Obrázek 3.145: Středový válec levého ramena – přední poloha

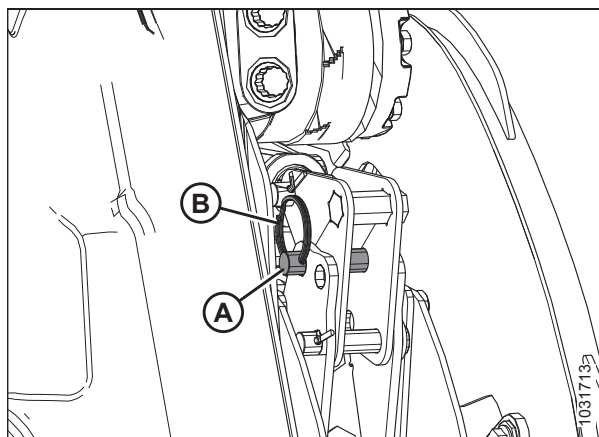
PROVOZ

6. Pomocí klíče (A) zatlačte držák (B) směrem dozadu tak, aby se otvor (C) zarovnal s otvorem (D). S otáčením držáku (B) na spodním čepu (E) se přiháněč bude pohybovat dozadu.



Obrázek 3.146: Středový válec levého ramena – přední poloha

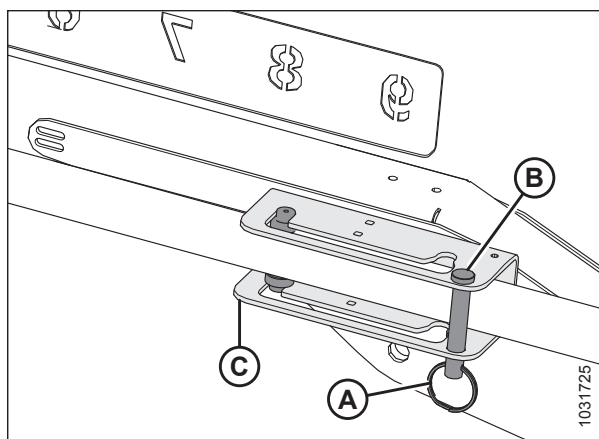
7. Jsou-li otvory držáku zarovnané, zajistěte zadní polohu pomocí čepu vidlice (A) a pojistného kroužku (B).



Obrázek 3.147: Středový válec levého ramena – zadní poloha

Přemístěte levý vnější a pravý vnější válec pro pozici vpřed/vzad následujícím způsobem:

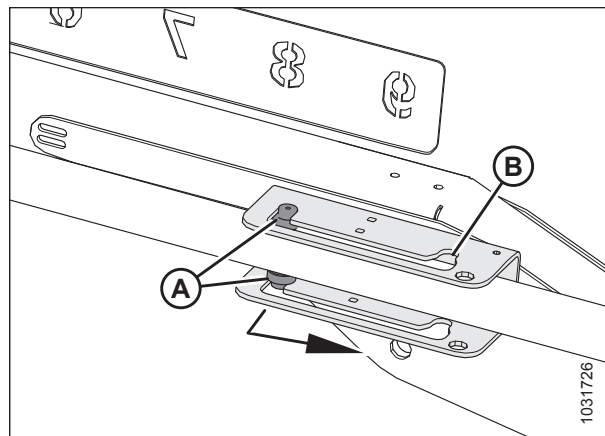
1. Demontujte pojistný kroužek (A) a čep vidlice (B) upevňující levý válec v přední poloze na držáku válce (C).



Obrázek 3.148: Vnější válec levého ramena – přední poloha

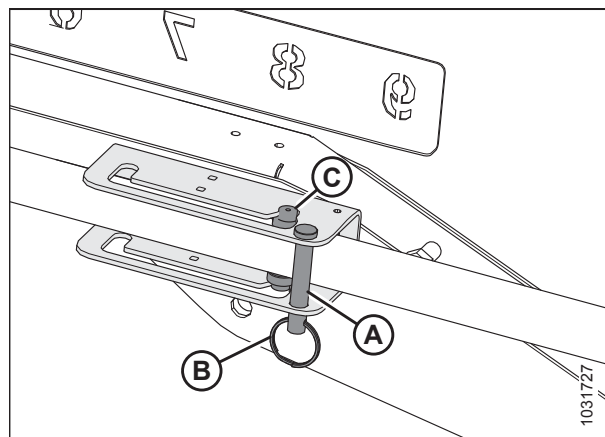
PROVOZ

2. Uchopte válec a pomocí vodítek (A) posuňte válec podél štěrbin drážku do zadní polohy (B).



Obrázek 3.149: Vnější válec levého ramena – přední poloha

3. Nasadte zpět čep vidlice (A) a pojistný kroužek (B) pro upevnění válce v zadní poloze (C) na držáku.

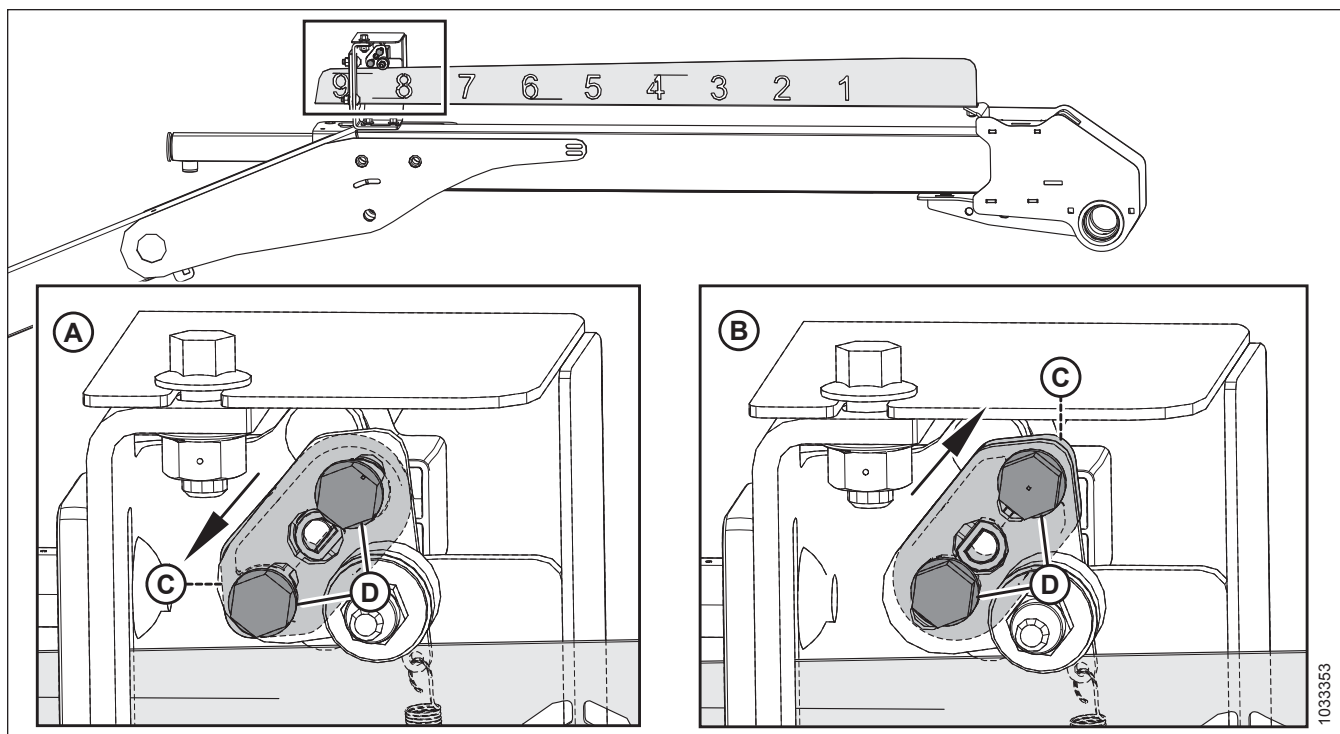


Obrázek 3.150: Vnější válec levého ramena – zadní poloha

4. Zkontrolujte vzdálenost přiháněče od zadního plechu, horního příčného šneku (je-li nainstalován) a vzpěrám přiháněče.
5. Nastavte sklon prstů přiháněče (je-li potřeba). Postup nastavení viz [3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124](#).

Kontrola a nastavení snímače polohy vpřed/vzad

Všimněte si orientace ramena snímače (C) a spojovacích materiálů (D). Dbejte, aby rameno snímače bylo správně nakonfigurováno pro váš stroj; viz obrázek [3.151, Str. 122](#).



Obrázek 3.151: Konfigurace ramen snímačů

A – Konfigurace pro John Deere, CLAAS, AGCO IDEAL

B – Konfigurace pro Case / New Holland

C – Rameno snímače

D – Spojovací materiál

DŮLEŽITÉ:

Pro měření výstupního napětí snímače pozice vpřed/vzad musí být spuštěn motor sklízecí mlátičky a dodávat napájecí napětí snímači. Vždy zatáhněte parkovací brzdou sklízecí mlátičky a udržujte odstup od přiháněče.

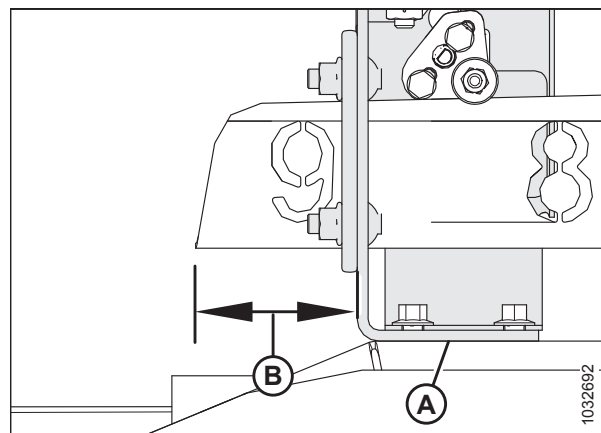
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

⚠ VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Nastartujte motor.
2. Nastavte přiháněč do přední polohy. Rozměr (B) (od držáku snímače po konec ukazatele) by měl být 62,1–72,1 mm (2,4–2,8 palce).



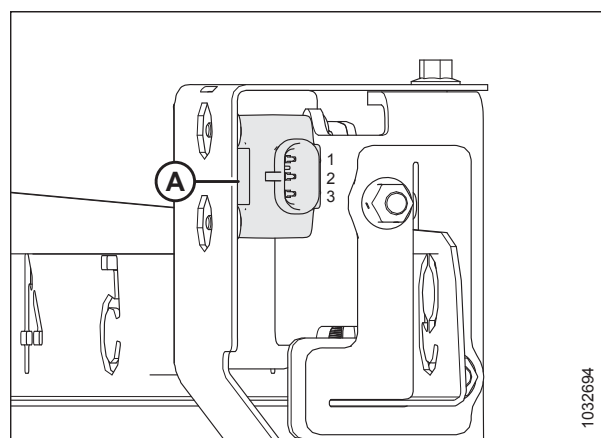
Obrázek 3.152: Držák umožňující přemístění z přední do zadní polohy

3. Pomocí displeje sklízecí mlátičky nebo voltmetru (při ručním měření snímače) změřte rozsah napětí. Při použití voltmetru zkontrolujte napětí snímače snímač (A) mezi pinem 2 (zem) a pinem 3 (signál).

Tabulka 3.17 Rozsah napětí snímače pozice vpřed/vzad

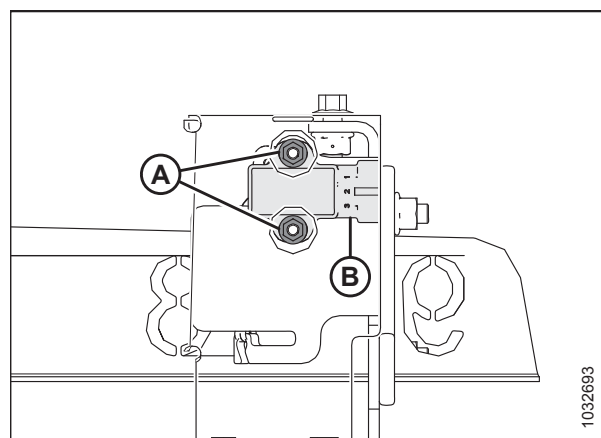
CNH	0,7–1,1 V
John Deere, CLAAS, AGCO	3,9–4,3 V

4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obrázek 3.153: Snímač pozice vpřed/vzad

5. Je-li nutné nastavení, povolte spojovací materiál (A) a otáčejte snímačem (B), dokud napětí nebude ve správném rozsahu.
6. Jakmile je nastavení snímače dokončeno, utáhněte spojovací materiál momentem 250 Ncm (22 lbf·in).



Obrázek 3.154: Snímač pozice vpřed/vzad

3.7.12 Sklon prstů přiřáněče

DŮLEŽITÉ:

Následující popisuje obecné zásady koncepce a provozu zvedacího přiřáněče. Před provozováním stroje si je pečlivě přečtěte.

Zvedací přiřáněč je zkonstruován pro zvedání polehlých a silně poválených plodin. Protože nastavení vačky se používá hlavně k určení způsobu podávání plodin na sběrače, není pro zvedání polehlých plodin vždy nutné zvětšovat sklon prstů (vybrat vyšší nastavení vačky).

Nastavení vačky nemá významný vliv na polohu prstů vzhledem k zemi (sklon prstů). Například při poloze vačky 33° je odpovídající sklon prstů jen 5° v nejnižším místě otáčení přiřáněče.

Pro nejlepší výsledky použijte minimální nastavení vačky, které podává plodiny za zadní okraj žací lišty a na sběrače. Další informace viz [3.6.2 Nastavení adaptéru, Str. 49](#).

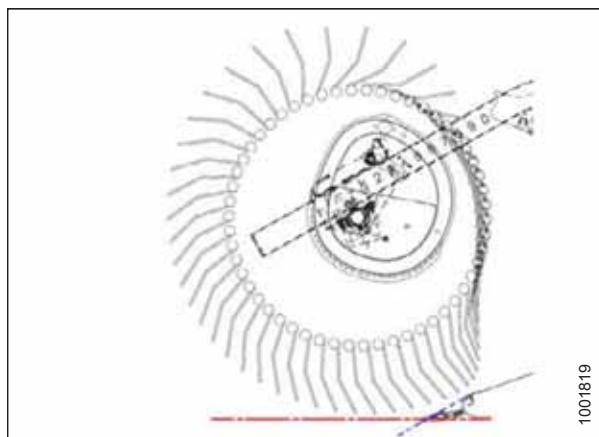
Nastavení vačky přiřáněče

V následujícím je nastíněna funkce každého nastavení vačky a uvedena pravidla nakonfigurování pro různé stavy plodin.

Čísla nastavení jsou vidět nad štěrbinami na vačkovém kotouči. Pokyny viz [Seřízení vačky přiřáněče, Str. 127](#).

Poloha vačky 1, poloha přiřáněče 6 nebo 7 poskytuje nejrovnoměrnější tok plodin na sběrače bez čechrání nebo narušování materiálu.

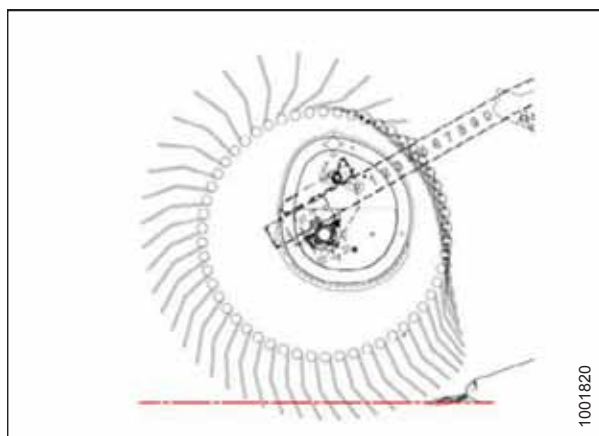
- Toto nastavení uvolní plodiny blízko žací lišty a pracuje nejlépe, když je žací lišta na zemi.
- Některé plodiny nebudou podávány za žací lištu, když žací lištu zvednete ze země a přiřáněč zatlačíte vpřed; proto nastavte úvodní rychlost přiřáněče na hodnotu přibližně se rovnající pojezdové rychlosti.



Obrázek 3.155: Profil prstů – poloha 1

Poloha vačky 2, poloha přiřáněče 3 nebo 4 je doporučena počáteční poloha pro většinu plodin a podmínek.

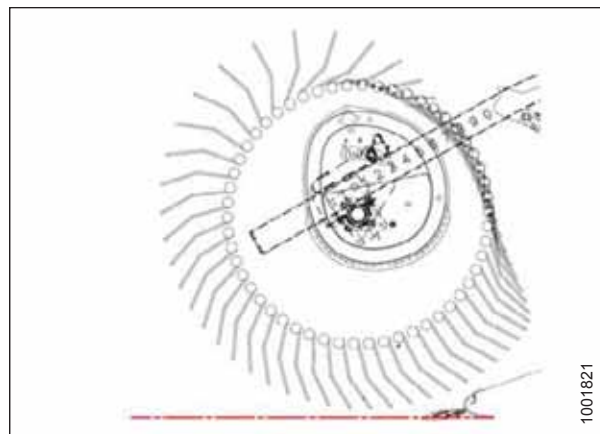
- Jestliže se plodina zastavuje na žací liště, když je přiřáněč v přední poloze, zvýšte nastavení vačky, aby byly plodiny tlačeny za zadní okraj žací lišty.
- Pokud dochází k čechrání plodiny nebo když je přerušovaný tok přes sběrače, snižte nastavení vačky.
- Toto nastavení generuje rychlost hrotů prstů asi o 20 % vyšší, než je rychlost přiřáněče.



Obrázek 3.156: Profil prstů – poloha 2

Poloha vačky 3, poloha přiháněče 6 nebo 7 se používá hlavně pro zanechání vysokého strniště.

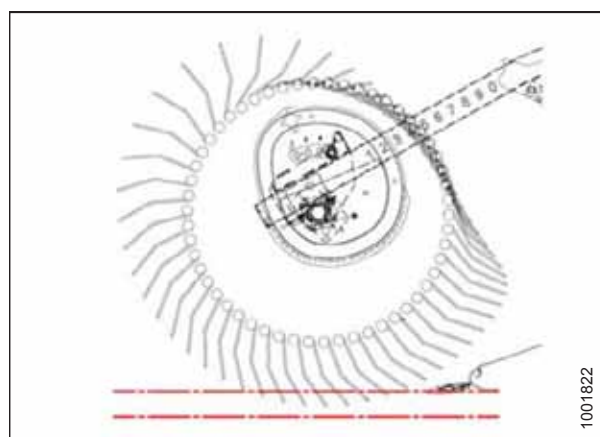
- Tato poloha umožňuje přiháněči dosáhnout dopředu a zvednout plodinu přes nůž a na sběrače.
- Toto nastavení generuje rychlost hrotů prstů asi o 30 % vyšší, než je rychlost přiháněče.



Obrázek 3.157: Profil prstů – poloha 3

Poloha vačky 4, poloha přiháněče 2 nebo 3 se používá s přiháněčem úplně vpředu pro zanechání maximálního strniště u polehlých plodin.

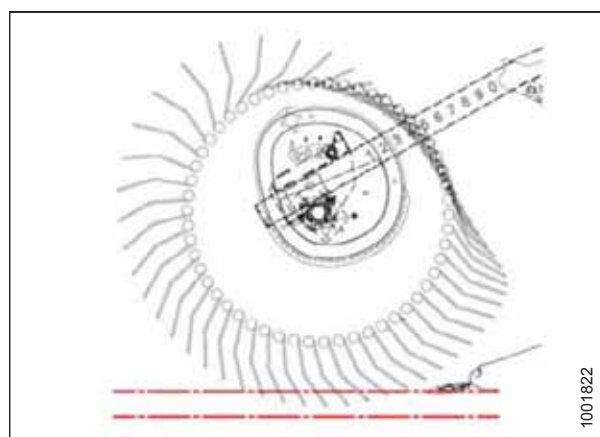
- Tato poloha umožňuje přiháněči dosáhnout dopředu a zvednout plodinu přes nůž a na sběrače.
- Toto nastavení generuje rychlost hrotů prstů asi o 35 % vyšší, než je rychlost přiháněče.



Obrázek 3.158: Profil prstů – poloha 4

Poloha vačky 4, maximální úhel adaptéru a přiháněč úplně vpředu poskytují maximální dosah přiháněče pod žací lištu pro zvednutí polehlých plodin.

- Zanechává významné strniště, když je výška sečení nastavena asi na 203 mm (8 palce). Ve vlhkém materiálu, jako je například rýže, je vzhledem k menšímu množství sečeného materiálu možné zdvojnásobit pojezdovou rychlost.
- Toto nastavení generuje rychlost hrotů prstů asi o 35 % vyšší, než je rychlost přiháněče.



Obrázek 3.159: Profil prstů – poloha 4

DŮLEŽITÉ:

Vzdálenost přiháněče od žací lišty byste měli zkontrolovat vždy po úpravách sklonu prstů přiháněče a polohy přiháněče vpřed/vzad (viz [5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, Str. 577](#)). Doporučený sklon prstů přiháněče u konkrétních plodin a stavů plodin viz [3.6.2 Nastavení adaptéru, Str. 49](#).

PROVOZ

POZNÁMKA:

Vyšší nastavení vačky s polohou přiháněče vpřed/vzad nastavenou mezi 4–5 prudce snižuje kapacitu sběračů, protože přiháněč narušuje tok plodin přes sběrače a prsty zasahují do plodin pohybujících se na sběračích. Vysoká nastavení vačky se doporučují pouze s přiháněčem na nastavení úplně vpřed nebo jemu blízkých nastaveních.

Seřízení vačky přiřáněče

Zvedací přiřáněč je zkonstruován pro zvedání polehlých a silně poválených plodin. Nastavení vačky přiřáněče se používá hlavně k určení způsobu podávání plodin na sběrače, není pro zvedání polehlých plodin vždy nutné zvětšovat sklon prstů (vybrat vyšší nastavení vačky).

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

POZNÁMKA:

Nastavení je nutné provést na všech vačkách přiřáněče. Dvojitě přiřáněče mají dvě vačky a trojitě přiřáněče mají tři vačky.

1. Otáčejte západkový čep (A) 3/4palcovým klíčem proti směru hodinových ručiček, abyste uvolnili vačkový kotouč.
2. Nasadte klíč na šroub (B), otáčejte vačkovým kotoučem a vyrovnejte západkový čep (A) s požadovaným otvorem vačkového kotouče v poloze (C) (1 až 4).

POZNÁMKA:

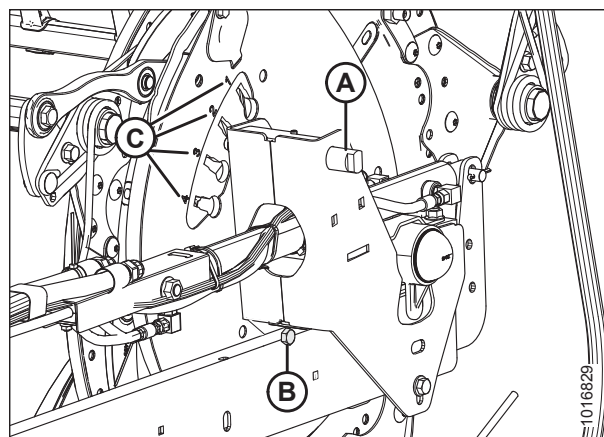
Šroub (B) prochází vačkovým kotoučem (pro přehlednost je v ilustraci transparentní náhled).

3. Otočte západkový čep (A) ve směru hodinových ručiček pro zajištění a zamknutí vačkového kotouče.

DŮLEŽITÉ:

Před použitím stroje dbejte, aby byla vačka upevněna v určené poloze.

4. Zopakujte výše uvedený postup u dalšího přiřáněče.



Obrázek 3.160: Polohy vačkového kotouče

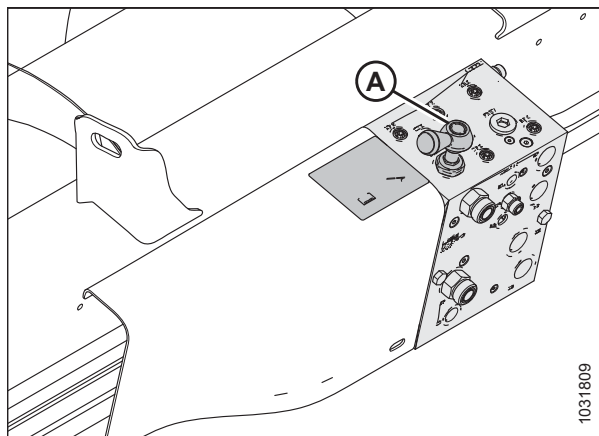
3.7.13 Horní příčný šnek

Horní příčný šnek (UCA) zlepšuje vkládání plodiny do středu adaptéru v těžkých podmínkách plodiny. Je ideální pro velkoobjemovou sklizeň píce, ovsa, řepky, hořčice a jiných vysokých, hustých, nesnadno dopravovaných plodin.

Obsluha může uzavírací ventil (A) používat k vypnutí horního příčného šneku (UCA), pokud není zapotřebí.

POZNÁMKA:

I když je horní příčný šnek vypnutý, musí být pravidelně promazáván kvůli pohybům křídel.



Obrázek 3.161: Uzavírací ventil

Nastavení polohy horního příčného šneku

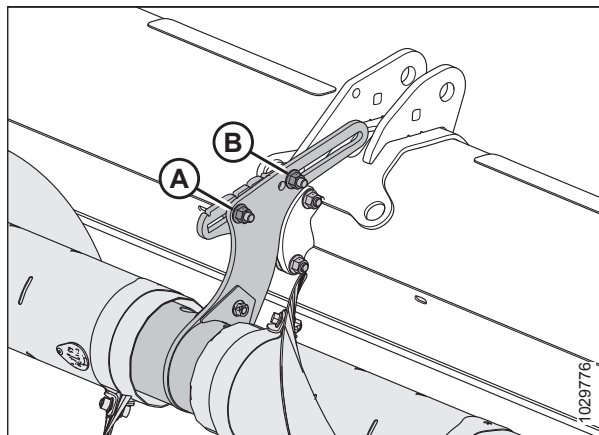
Horní příčný šnek (UCA) má nastavitelný úchyt, který umožňuje nastavení polohy šneku pro specifické podmínky sklizně. Adaptéry s trojdílnými šneky mají dva nastavitelné úchyty – vždy jeden na každém konci středového šneku.

POZNÁMKA:

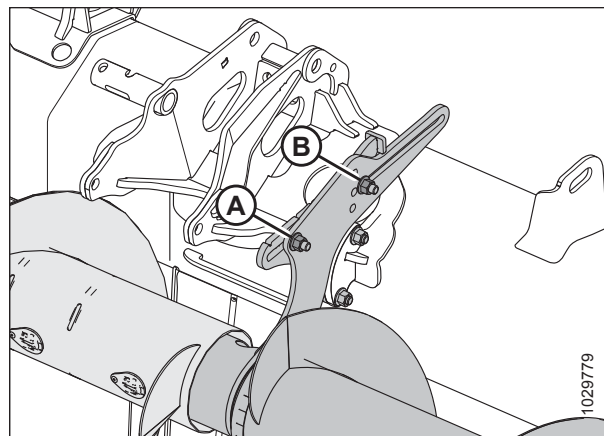
Podrobnosti o primární a sekundární poloze předního šroubu, viz obrázek 3.164, Str. 129.

Úchyt(y) je/je jsou zpočátku namontovány v poloze nejvíce vzadu, s předním šroubem (A) v primární poloze. Toto je doporučená poloha pro většinu podmínek.

S předním šroubem (A) v primární poloze je šnek a přiháněč bezpečný pro používání v jakékoli poloze. Polohu šneku lze upravovat v omezeném rozsahu změnou polohy úchytu vzhledem k zadnímu šroubu (B).



Obrázek 3.162: Počáteční poloha nastavitelných úchytů – dvoudílný šnek



Obrázek 3.163: Počáteční poloha nastavitelných úchytů – třídílný šnek

Je-li přední šroub přesunut do sekundární polohy (B), polohu šneku je možné upravit ve větším rozsahu. V případě třídílných šneků jsou k dispozici dodatečné sekundární polohy (B) pro případ potřeby zvednutí šneku nebo jeho spuštění dolů. Je-li přední šroub v některé z těchto poloh, nastavení polohy vpřed/vzad je omezeno na zabránění kolizi s vkládacím šnekem a rámem adaptéru.

DŮLEŽITÉ:

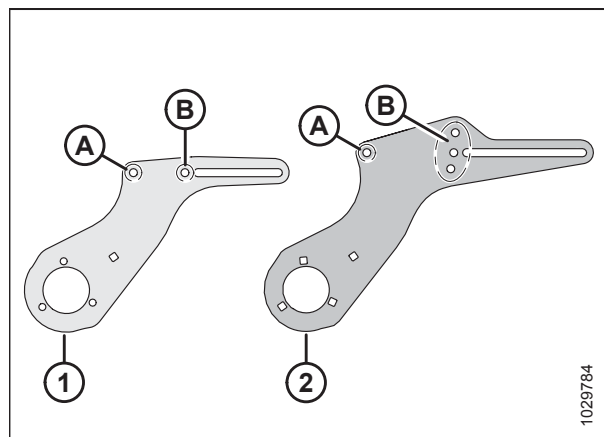
Je-li přední šroub v jedné ze sekundárních poloh (B) a přiháněč je v poloze nejvíce vzadu, prsty přiháněče a ramena vačky se mohou dotýkat horního příčného šneku a poškozovat jej. Přesunete-li přiháněč zcela vzad (například při sklizni řepky), musíte zcela vzad posunout také horní příčný šnek, abyste zajistili dostatečnou mezeru mezi prsty přiháněče a šnekem.

Přesunutím šneku vpřed:

- Napomůžete dopravování lehkých plodin, zejména na svazích.
- Zlepšíte vkládání lehkých plodin.
- Omezení zadržování plodiny v přiháněči nebo narušení toku plodiny způsobeného přiháněčem.

Přesunutím šneku vzad:

- Zvětšíte dostupný objem pro dopravu těžkých plodin.
- Udržíte šnek blízko deflektorů, aby se plodina nedostávala za šnek a nenamotávala.



Obrázek 3.164: Podrobnosti o nastavitelném šneku

1 – Úchyt na dvoudílném šneku 2 – Úchyt na třídílném šneku
 A – Primární poloha pro přední šroub B – Sekundární poloha/polohy pro přední šroub

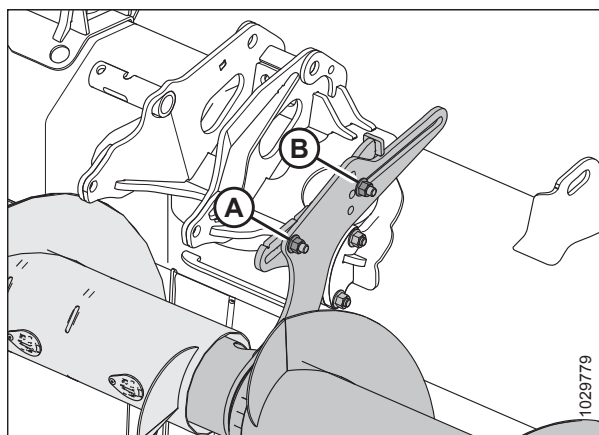
Pro úpravu polohy šneku provedte tyto kroky:

1. Vyhledejte nastavitelný úchyt vyčnívající ze sestavy středové podpěry u dvoudílných šneků a z konců středového šneku u třídílných šneků.

POZNÁMKA:

Obrázek vpravo znázorňuje levý nastavitelný úchyt na třídílném šneku. Nastavitelný úchyt na dvoudílném šneku je podobný, ale má pouze jednu sekundární polohu pro přední šroub namísto tří. Více podrobností viz obrázek 3.164, Str. 129.

2. V případě potřeby přesuňte přední šroub a matici (A). Mohou být umístěny na dvou možných místech u dvoudílných šneků (jedno primární a jedno sekundární) a na čtyřech možných místech u třídílných šneků (jedno primární a tři sekundární).
3. Povolte přední matici (A) a zadní matici (B) tolik, aby bylo možné posunout nastavitelný úchyt.
4. Přesuňte úchyt do požadované polohy.
5. Znovu utáhněte matice (A) a (B). Utáhněte je momentem 69 Nm (51 lbf-ft).



Obrázek 3.165: Počáteční poloha nastavitelných úchytů – třídílný šnek

6. Je-li namontován třídílný horní příčný šnek, zopakujte tyto kroky na druhém nastavitelném úchytu.

POZNÁMKA:

U adaptérů s třídílnými šneky dbejte, aby byly oba úchyty ve stejné poloze.

7. Po nastavení polohy přiháněče zjistěte možnou kolizi mezi prsty přiháněče a horním příčným šnekem a mezi vačkovými rameny a horním příčným šnekem v celém rozsahu hydraulicky ovládaného pohybu přiháněče vpřed/vzad. Pokyny viz *Kontrola možné kolize horního příčného šneku*, Str. 130.

Kontrola možné kolize horního příčného šneku

Nesprávně nastavený horní příčný šnek (UCA) se může dostat do kontaktu se součástmi adaptéru. Středové podpěry horního příčného šneku poskytují nezbytný rozsah, aby se zabránilo kontaktu.

⚠ VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Nastartujte motor.
2. Zcela zasuňte přiháněč vpřed/vzad tak, aby se přiháněč co nejvíce přiblížil k hornímu příčnému šneku.

POZNÁMKA:

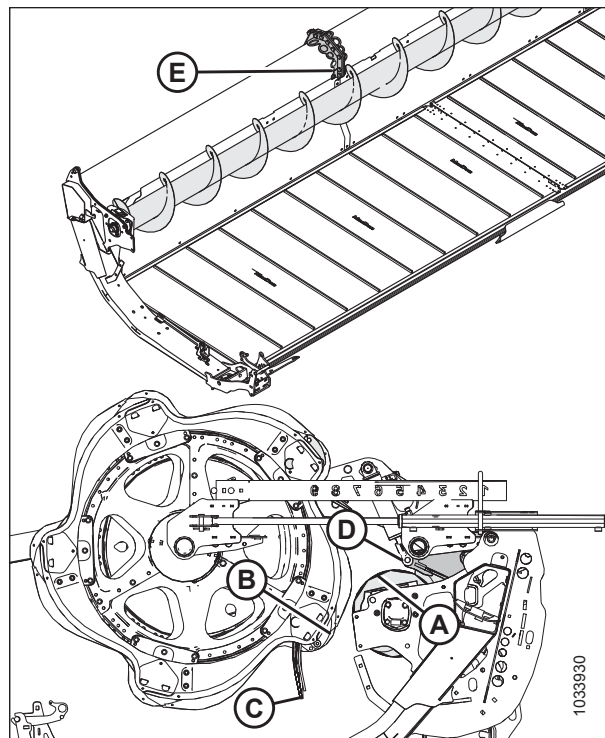
Nastavení vačky přiháněče může zůstat v požadované poloze, ale mezera horního příčného šneku by měla být v případě nastavení znovu zkontrolována.

3. Vložte bloky o velikosti 254–356 mm (10–14 palců) pod žací lištu na obou koncích adaptéru a spusťte přiháněč dolů na tyto bloky tak, aby vznikl tvar prohnutí směrem dolů.

4. Ručně otáčejte horním příčným šnekem (A) a dbejte na minimální vzdálenost 10 mm (13/32 palce) mezi horním příčným šnekem a následujícími místy:

- Vačková ramena přiháněče (B)
- Prsty přiháněče (C)
- Podpěry válců přiháněče (D)
- **FD241 a větší:** Spoj děleného rámu (E)

Pokud je nutné nastavení, viz krok *Nastavení polohy horního příčného šneku*, Str. 128.



Obrázek 3.166: Místa kontroly mezery horního příčného šneku

3.7.14 Děliče plodin

Děliče plodin se používají pro pomoc při oddělování plodin při sklizni. Dají se odmontovat pro umožnění montáže vertikálních nožů a zmenšení přepravní šířky.

Demontáž děličů plodin



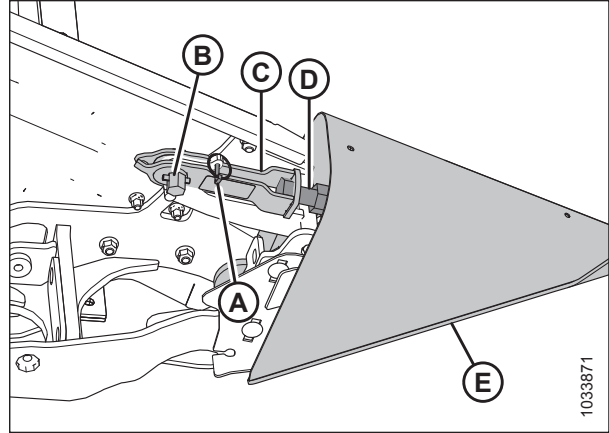
NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Spusťte přiháněč dolů a zvedněte adaptér. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky .
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky .
4. Otevřete koncové štíty. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru*, Str. 35.

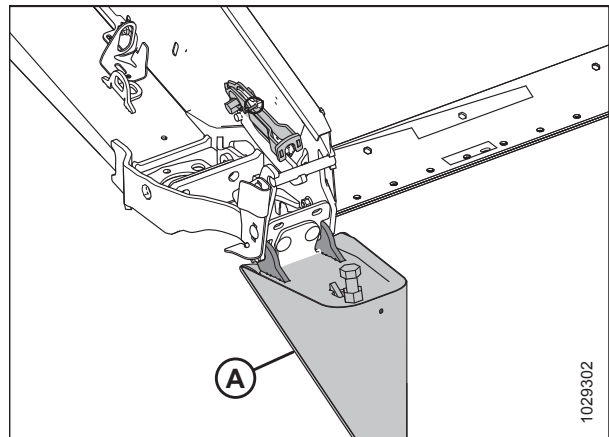
PROVOZ

5. Vyměte zajišťovací kolík (A).
6. Přidržte dělič plodin (E).
7. Otáčejte maticí (B) na západce děliče (C) směrem vpřed tak, abyste ji odmontovali ze šroubu (D).



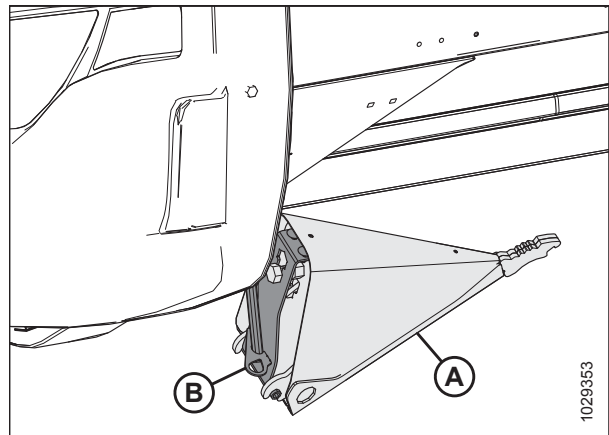
Obrázek 3.167: Dělič plodin se západkou

8. Spusťte dělič plodin (A) dolů a demontujte jej z koncového plechu.
9. Zavřete koncový štít. Pokyny viz [Zavření koncových štítů adaptéru, Str. 36](#).



Obrázek 3.168: Dělič plodin se západkou

10. Je-li namontována, umístěte dělič plodin (A) na pozici pro volitelné uschování na držáku (B).
11. Není-li namontována, umístěte dělič plodin na bezpečné místo.



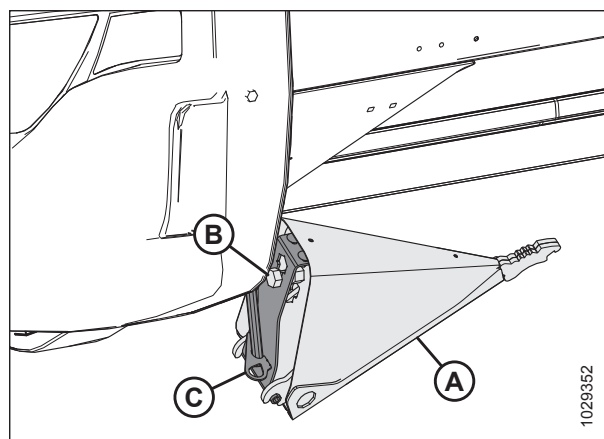
Obrázek 3.169: Volitelné uschování děliče plodin

Montáž děličů plodin

NEBEZPEČÍ

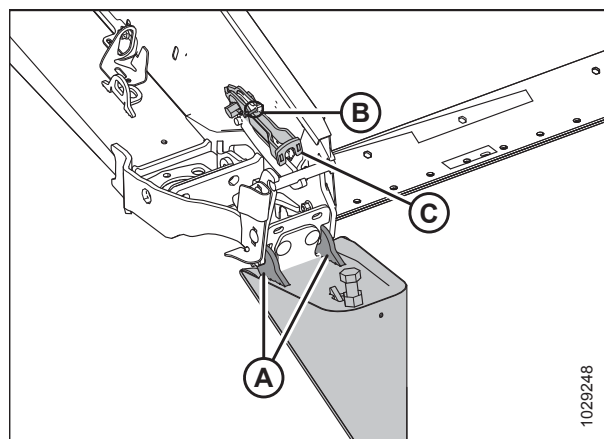
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Spusťte přiháněč dolů a zvedněte adaptér. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky .
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky .
4. Je-li namontován volitelný držák pro uschování. Vyměňte dělič plodin (A) z polohy pro uschování zvednutím děliče plodin tak, aby se šroub (B) uvolnil ze štěrbin v úložném držáku (C).
5. Není-li namontován, vyměňte děliče plodin z místa, ve kterém byly uloženy.
6. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35.*



Obrázek 3.170: Volitelný dělič plodin

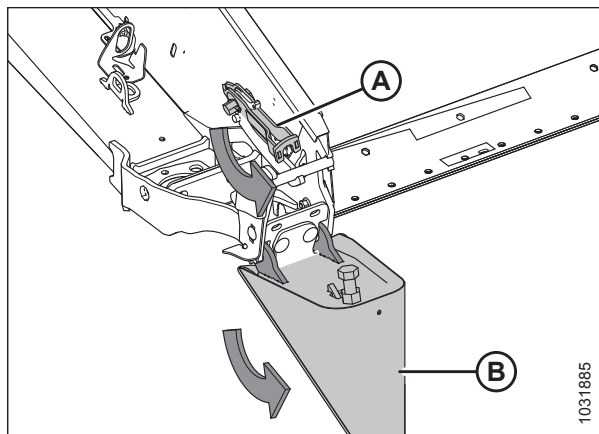
7. Vložte oka děliče plodin (A) do otvorů v koncovém plechu, jak je zde vyobrazeno.
8. Vytáhněte zajišťovací kolík (B) ze západky (C).



Obrázek 3.171: Dělič plodin se západkou

PROVOZ

9. Zvedněte přední konec západky (A) a dělič plodin (B).



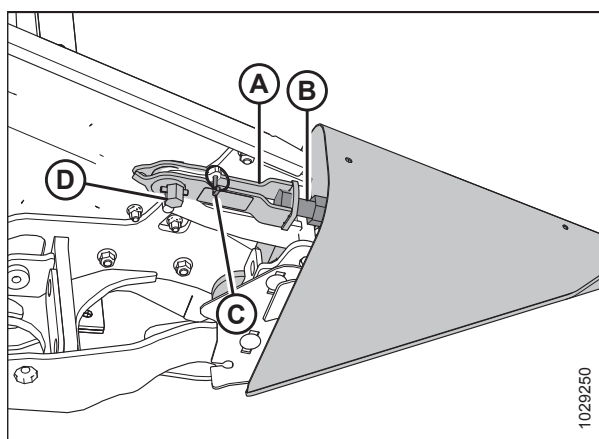
Obrázek 3.172: Dělič plodin se západkou

10. Nasadte západku (A) na šroub děliče plodin (B).
11. Otáčením matice (D) na západce (A) proti směru hodinových ručiček zajistíte zámek.

POZNÁMKA:

Matice (D) vyžaduje utahovací moment 40–54 Nm (30–40 lbf-ft), aby došlo k uzavření západky. Je-li nezbytné nastavení, uvolněte západku (A) a nastavte šroub (B) tak, aby došlo k úpravě požadovaného utahovacího momentu.

12. Zajistěte zajišťovacím kolíkem (C).
13. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, Str. 36*.



Obrázek 3.173: Dělič plodin se západkou

3.7.15 Dělicí tyče plodin

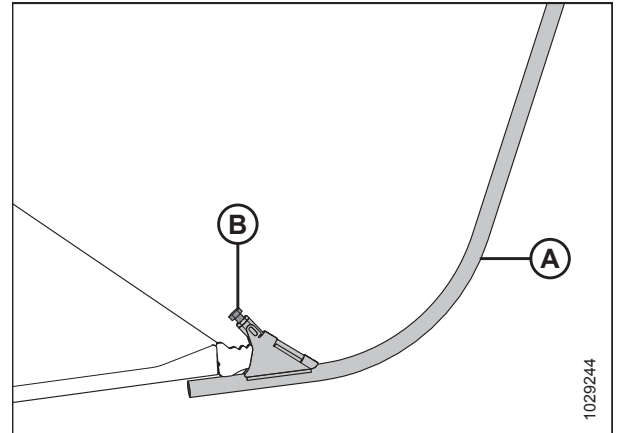
Dělicí tyče plodin se používají spolu s děliči plodin. Odnímatelné dělicí tyče plodin jsou nejužitečnější, když jsou plodiny husté nebo polehlé. Ve stojících plodinách se doporučuje používat jen děliče plodin.

Tabulka 3.18 Doporučené použití dělicích tyčí plodin

S dělicími tyčemi plodin		Bez dělicích tyčí plodin
Vojtěška	Polehlé obilniny	Potravinářská fazole
Kanola	Hrách	Čirok
Len	Sójové boby	Rýže
Tráva na semeno	Súdánská tráva	Sójové boby
Čočka	Ozimé píce	Stojící obilniny

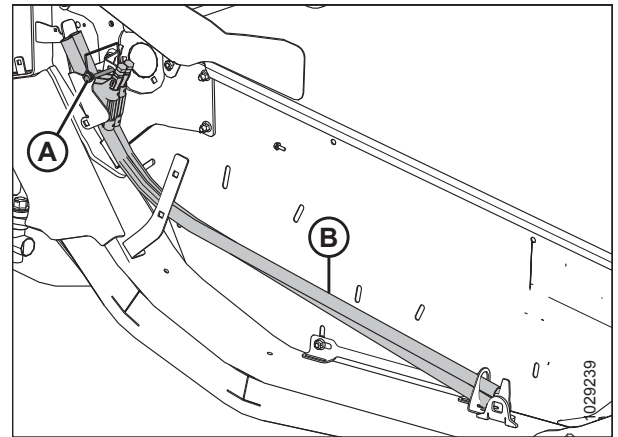
Demontáž dělicích tyčí plodin

1. Povolte šroub (B) a odmontujte dělicí tyč plodin (A) z obou stran adaptéru.



Obrázek 3.174: Dělicí tyč plodin

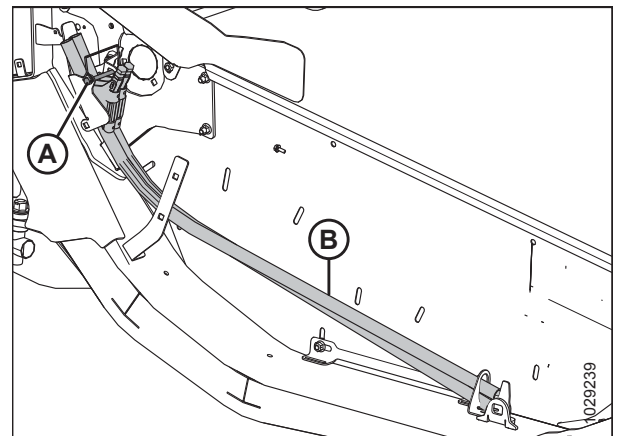
2. Uložte obě dělicí tyče plodin (B) na pravý koncový plech a zajistěte je zajišťovacím kolíkem (A).



Obrázek 3.175: Pravý koncový kryt

Montáž dělicích tyčí plodin

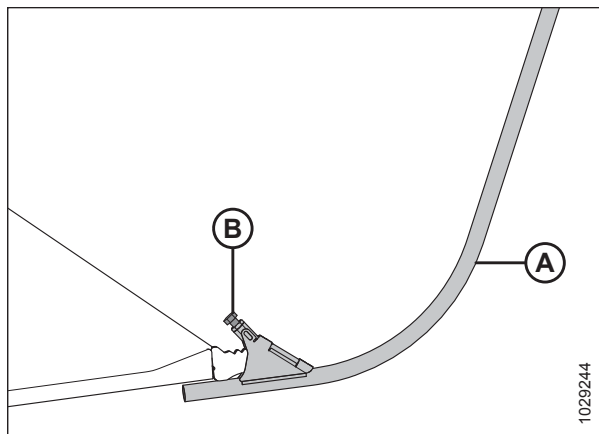
1. Uvolněte zajišťovací kolík (A), který připevňuje dělicí tyče (B) ke koncovému plechu adaptéru, a vyjměte dělicí tyče z úložného místa.
2. Znovu zasuňte zajišťovací kolík (A).



Obrázek 3.176: Dělicí tyče v úložném místě na pravém koncovém plechu adaptéru

PROVOZ

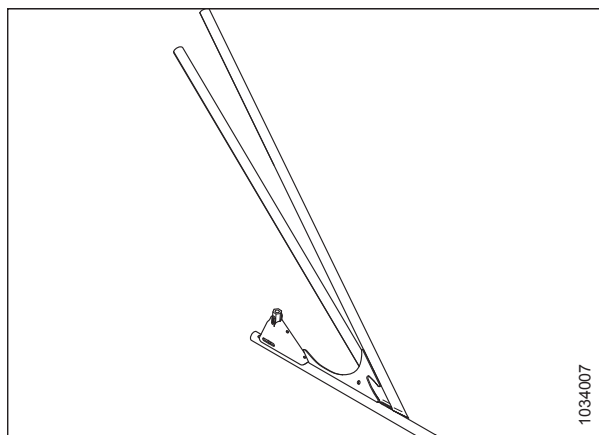
3. Podle vyobrazení umístěte dělicí tyč plodin (A) na hrot děliče plodin a utáhněte šroub (B).
4. Postup opakujte na druhém konci adaptéru.



Obrázek 3.177: Dělicí tyč na děliči plodin

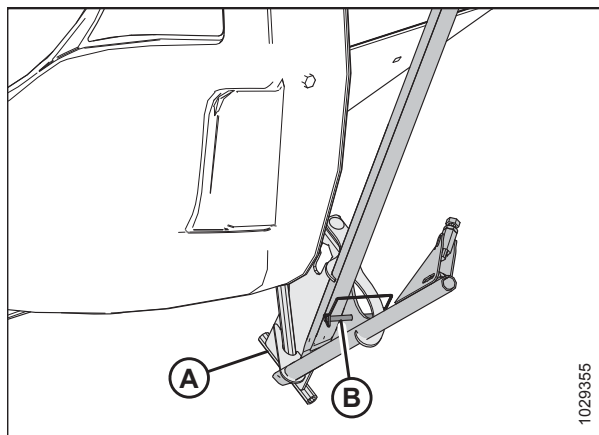
Volitelné dělicí tyče pro rýži

Volitelné dělicí tyče pro rýži poskytují zlepšenou výkonnost ve vysokých a spletených rýžových plodinách.



Obrázek 3.178: Volitelná dělicí tyč pro rýži

Dělicí tyče pro rýži jsou ukládány na zadní straně obou koncových plechů na úložném držáku (A) a jsou zajištěny pomocí kolíku (B). Montáž a demontáž těchto tyčí je stejná jako postupy u standardních dělicích tyčí plodin.



Obrázek 3.179: Uložení dělicí tyče pro rýži

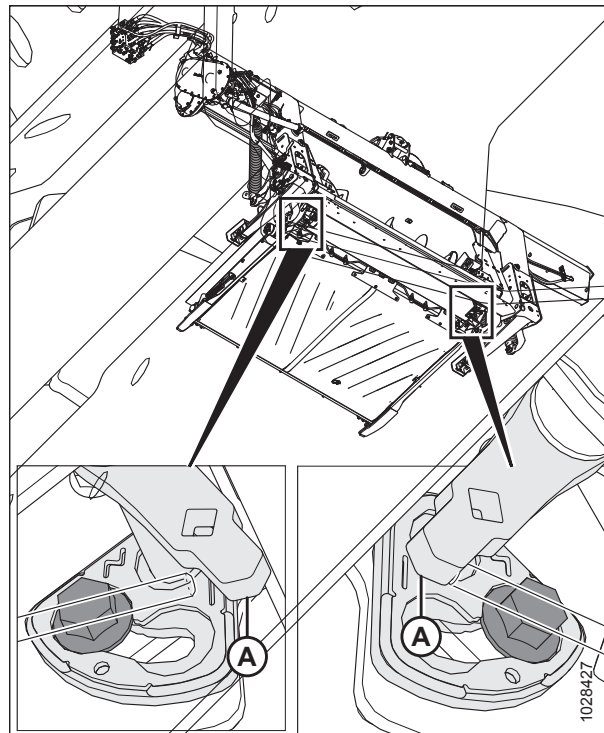
3.7.16 Nastavení polohy šneku

Šnek lze nastavit do dvou poloh – naklápěcí a pevné. Z výroby je nastavená naklápěcí poloha a ta se doporučuje pro většinu stavů plodin.

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

Nastavovací ramena naklápění šneku (A) jsou umístěna na naklápěcím modulu vlevo dole a vpravo dole.

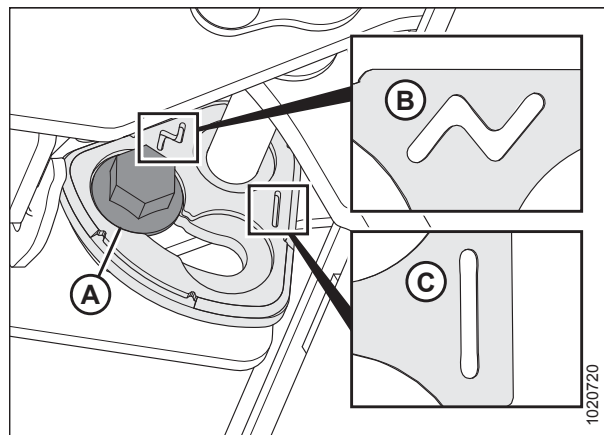


Obrázek 3.180: Nastavovací ramena naklápění šneku

Pokud je šroub (A) vedle symbolu naklápění (B), je šnek v naklápěcí poloze. Pokud je šroub (A) vedle symbolu pevné polohy (C), je šnek v pevné poloze.

UPOZORNĚNÍ

Zajistěte, aby levý i pravý držák byly nastaveny do stejné polohy; dva šrouby (A) musí být na stejném místě, aby se zabránilo poškození stroje během provozu.

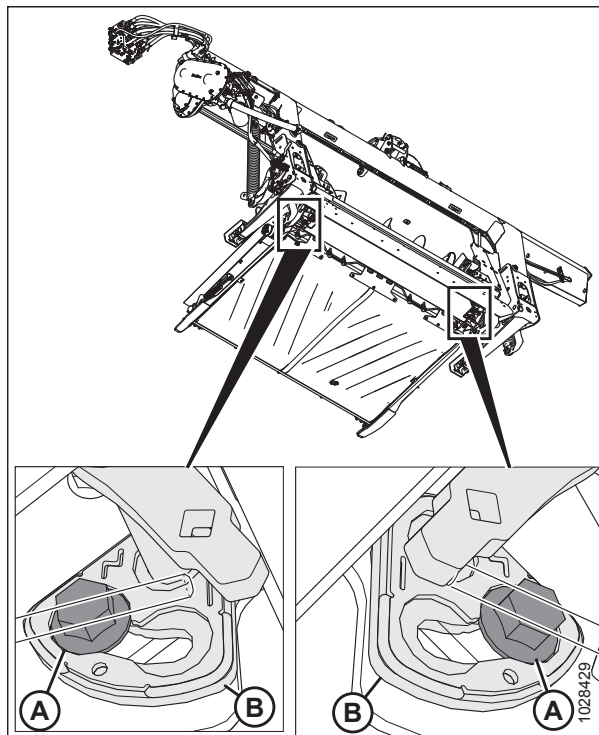


Obrázek 3.181: Polohy naklápění šneku

PROVOZ

Pro nastavení polohy šneku provedte tyto kroky:

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Klíčem velikosti 21 mm povolujte šroub (A), dokud se jeho hlava nevzdálí od držáku (B).



Obrázek 3.182: Nastavení naklápění vkladacího šneku

6. Pomocí momentového klíče ve čtvercovém otvoru na rameni (B) posuňte rameno vpřed tak, aby se šroub (A) dostal do drážky na držáku vedle symbolu pevné polohy šneku.

POZNÁMKA:

Když měníte polohu šneku z naklápěcí do pevné polohy, posuňte rameno opačným směrem.

7. Utáhněte šroub (A) momentem 122 Nm (90 lbf·stop).

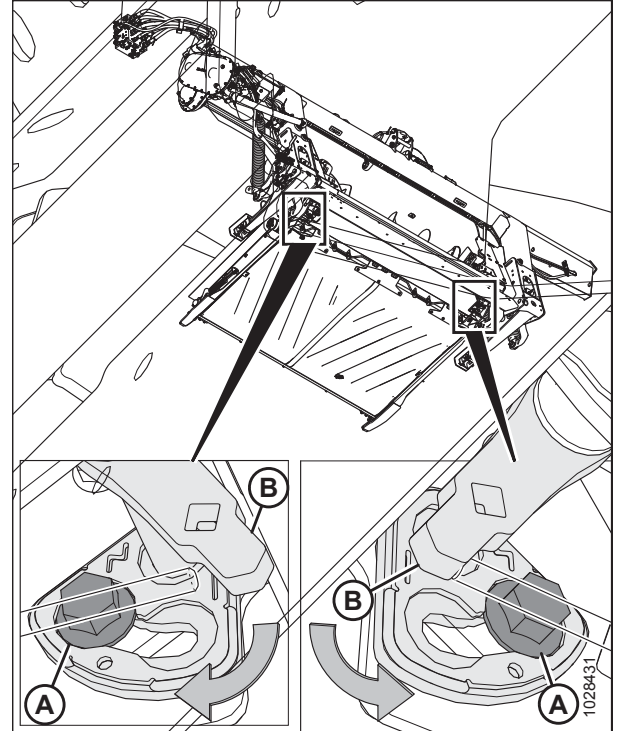
DŮLEŽITÉ:

Šroub (A) musí být před utahováním řádně usazený v zářezu v držáku. Pokud je po utažení šroubu možné pohybovat ramenem (B), tak šroub (A) není řádně usazený.

8. Zopakujte na druhé straně.

DŮLEŽITÉ:

Šroub (A) na každé straně naklápěcího modulu musí být ve stejné poloze, aby se zabránilo poškození stroje během provozu.

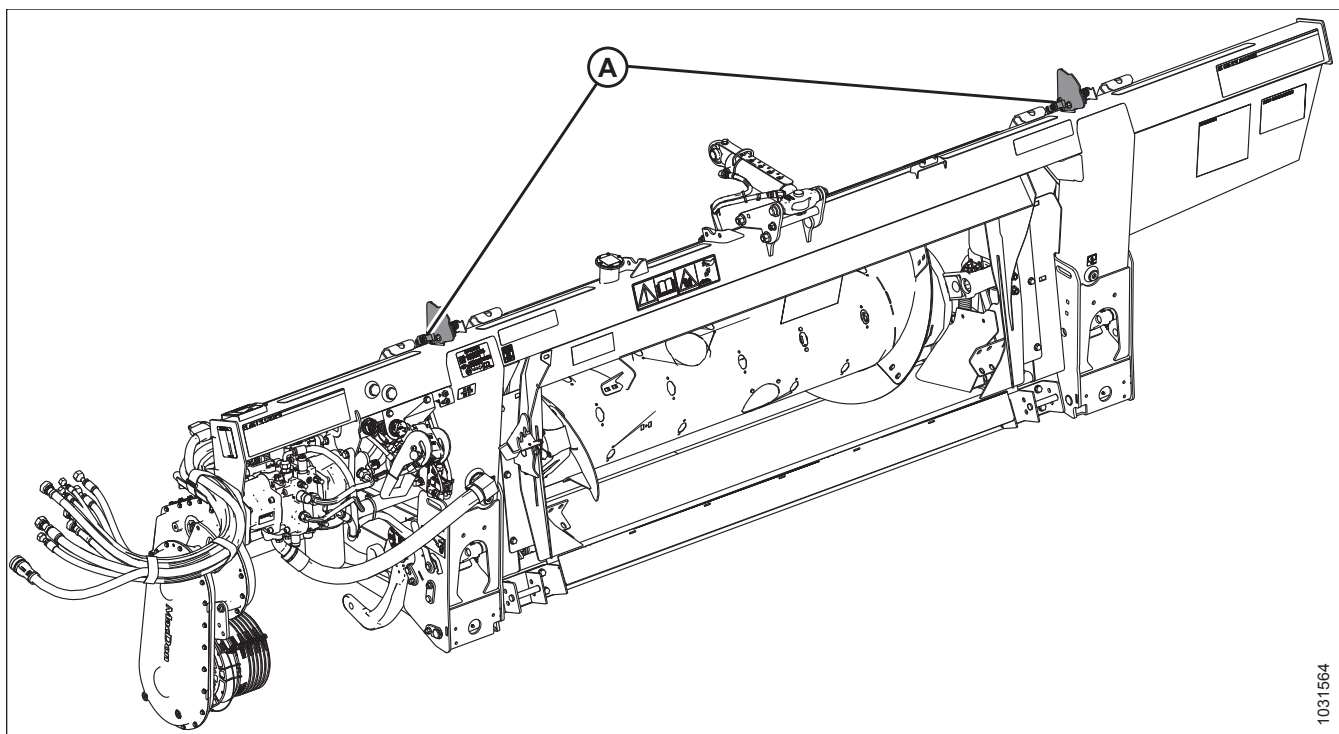


Obrázek 3.183: Nastavení naklápění vkladacího šneku

3.8 Automatické ovládání výšky adaptéru

Automatické ovládání výšky adaptéru společnosti MacDon (AHC) spolupracuje se systémem AHC, který je k dispozici na určitých modelech sklízecích mlátiček.

Na indikátorech nastavení naklápění na naklápěcím modulu jsou nainstalovány dva snímače výšky naklápění (A). Tyto snímače vysílají signály do sklízecí mlátičky a umožňují jí udržovat konzistentní výšku sečení a optimální naklápění, když adaptér kopíruje obrysy země.



Obrázek 3.184: Naklápěcí modul FM200

Naklápěcí moduly FM200 jsou od výrobce vybaveny pro AHC, před použitím AHC ovšem musíte provést následující:

1. Přesvědčte se, že rozsah výstupního napětí snímače AHC je vhodný pro sklízecí mlátičku. Další informace viz [3.8.2 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky](#), Str. 141.
2. Připravte sklízecí mlátičku na používání AHC (platí jen pro některé modely sklízecích mlátiček – viz následující návod pro vaši sklízecí mlátičku).
3. Nakalibrujte systém AHC tak, aby sklízecí mlátička mohla správně interpretovat data ze snímače výšky na naklápěcím modulu (viz následující návod pro vaši sklízecí mlátičku).

POZNÁMKA:

Po skončení kalibrace jste připraveni používat AHC na poli. Jednotlivá nastavení sklízecí mlátičky mohou zlepšit výkonnost AHC (viz návod pro vaši sklízecí mlátičku).

Viz následující pokyny pro váš specifický model sklízecí mlátičky:

- [3.8.6 Sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™](#), Str. 146
- [3.8.8 Sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250](#), Str. 167
- [3.8.9 Sklízecí mlátičky Challenger a Massey Ferguson řady 6 a řady 7](#), Str. 179
- [3.8.10 Sklízecí mlátičky CLAAS 500](#), Str. 187
- [3.8.11 Sklízecí mlátičky CLAAS řady 600 a 700](#), Str. 196

- 3.8.13 Sklízecí mlátičky Gleaner R65/R66/R75/R76 a řady S, Str. 216
- 3.8.14 Sklízecí mlátičky Gleaner, řada S9, Str. 224
- 3.8.15 Sklízecí mlátičky John Deere 70, Str. 238
- 3.8.16 Sklízecí mlátičky John Deere řady S a T, Str. 245
- 3.8.18 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR/CX, před modelovým rokem 2014, Str. 276
- 3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější, Str. 286

3.8.1 Činnost snímačů

Snímače polohy dodávané se systémem automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) jsou založené na Hallově jevu. Normální napětí provozních signálů těchto snímačů jsou mezi 10 % (0,5 v DC) a 90 % (4,5 v DC). Nárůst napětí snímače koreluje s poklesem přítlaku na zem, nebo pokud sečete nad zemí na stavěcích kolech, zvýšením výšky sečení u adaptéru.

Závada snímače způsobí pokles napětí signálu na 0 V, který indikuje vadný snímač, nesprávné napájecí napětí nebo poškozený kabelový svazek.

3.8.2 Rozsah výstupních napětí snímače – požadavky sklízecí mlátičky

Výstup snímače automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) musí být pro každou sklízecí mlátičku v určitém rozsahu napětí, jinak AHHC nebude řádně pracovat.

Tabulka 3.19 Mezní napětí sklízecí mlátičky

Sklízecí mlátička	Dolní mezní napětí	Horní mezní napětí	Rozsah
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230 a 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Challenger řady B, C a IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
CLAAS řady 500/600/700, 7000/8000 řada Tucano	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Fendt řady IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Gleaner řady A6, R a S	0,5 V	4,5 V	2,5 V
John Deere řady 70, S a T	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Massey Ferguson řady 9005, 9500 a IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
New Holland CR/CX – systém 5 V	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX – systém 10 V	2,8 V	7,2 V	4,1–4,4 V
Rostelmash Torum a RSM161	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Versatile RT490	0,5 V	4,5 V	2,5 V

3.8.3 Kontrola mezního napětí

NEBEZPEČÍ

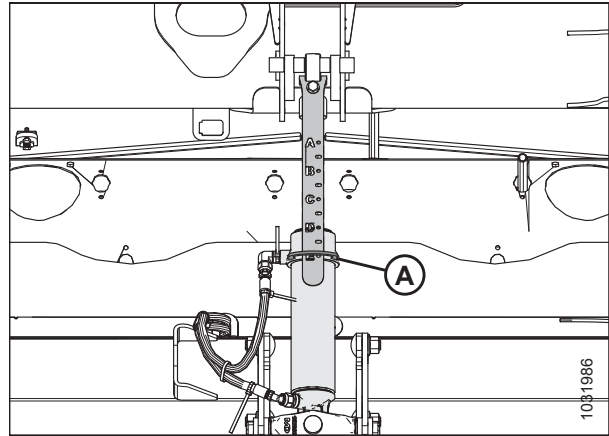
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

PROVOZ

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
3. Nastavte polohu adaptéru tak, aby žací lišta byla 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí.

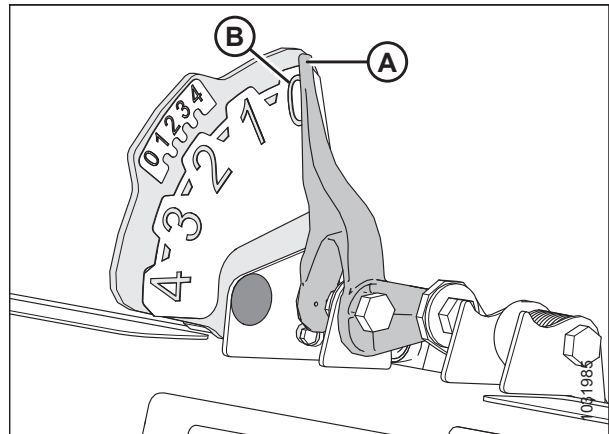
Kontrola horního limitu napětí snímače:

4. Zvětšete úhel prstů tak, aby byl ukazatel úhlu adaptéru (A) na E.



Obrázek 3.185: Středový spoj

5. Ručička indikátoru naklápění (A) by měla být na hodnotě 0 (B).
6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

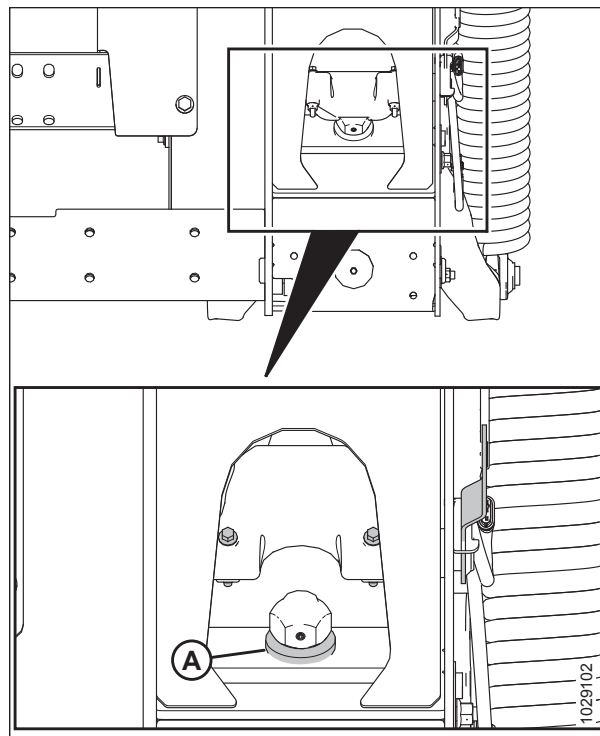


Obrázek 3.186: Levý indikátor naklápění – zobrazeno zezadu

7. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí zámku naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

POZNÁMKA:

Pokud adaptér **NENÍ** na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC. Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#).

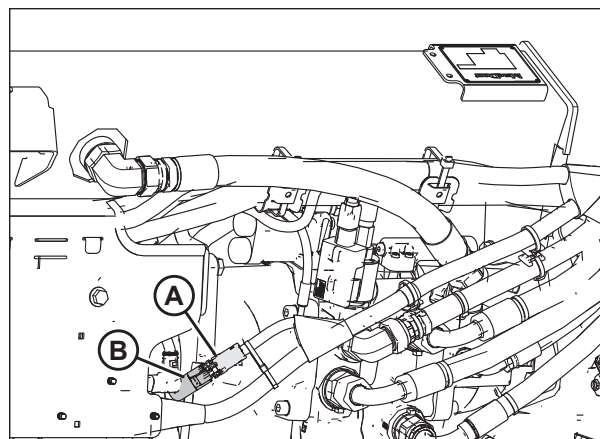


Obrázek 3.187: Podložka spodního dorazu

8. Vyhledejte konektor P600 (A) na levé přední straně naklápěcího modulu.
9. Sejměte krytku zástrčky (B).
10. Otočte klíček do polohy pro spuštění.
11. Zkontrolujte, zda je konektor P600 napájen ze sklízecí mlátičky. Na pinu 7 musí být napětí 5 V.
 - Pin 7 – FM2215E – signál
 - Pin 8 – FM2515E – země
12. Na konektoru P600 ověřte napětí 3,8–4,3 V z levého snímače (piny 1 a 8) a pravého snímače (piny 3 a 8).
 - Pin 1 – FM3326A – signál z levého snímače
 - Pin 3 – FM3328A – signál z pravého snímače
 - Pin 8 – FM2515E – země

POZNÁMKA:

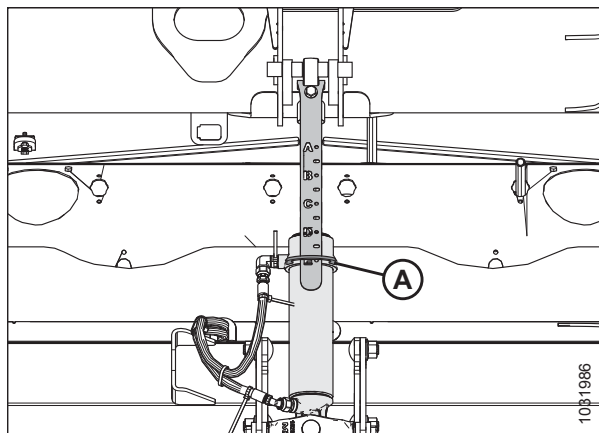
Průměr z obou snímačů je posílán do sklízecí mlátičky.



Obrázek 3.188: Levý indikátor naklápění – zobrazeno zezadu

Kontrola dolního limitu napětí snímače:

13. Zvětšete úhel prstů tak, aby byl ukazatel úhlu adaptéru (A) na E.

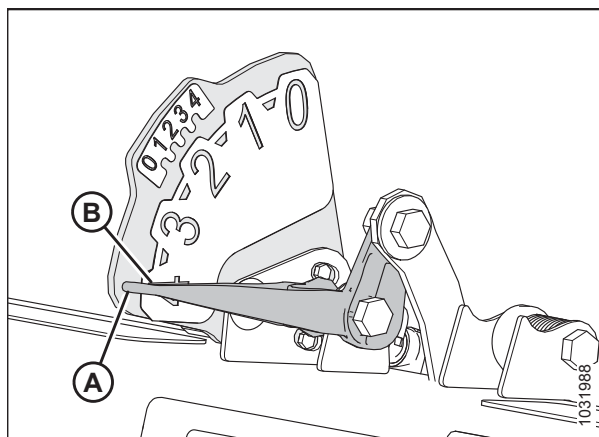


Obrázek 3.189: Středový spoj

14. Spusťte adaptér úplně na zem; ručička indikátoru naklápění (A) by měla být na 4 (B).
15. Otočte klíček do polohy pro spuštění.
16. Na konektoru P600 ověřte napětí 0,7–1,2 V z levého snímače (piny 1 a 8) a pravého snímače (piny 3 a 8).
 - Pin 1 – FM3326A – signál z levého snímače
 - Pin 3 – FM3328A – signál z pravého snímače
 - Pin 8 – FM2515E – země

POZNÁMKA:

Průměr z obou snímačů je posílán do sklízecí mlátičky.



Obrázek 3.190: Levý indikátor naklápění – zobrazeno zezadu

3.8.4 Výměna snímače výšky naklápění

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

POZNÁMKA:

Tento postup je možné provést na kterékoli straně naklápěcího modulu.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Spusťte přiháněč úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

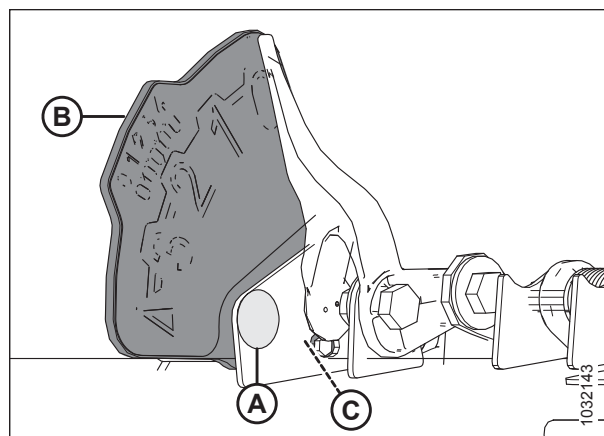
PROVOZ

5. Odpojte konektor kabelového svazku P537 (C) od snímače na levé straně naklápečího modulu.

POZNÁMKA:

Vyměňujete-li snímač ukazatele výšky naklápečí na pravé straně naklápečího modulu, odpojte konektor P539.

6. Odmontujte šroub (A).
7. Odejměte desku ukazatele (B) se snímačem.

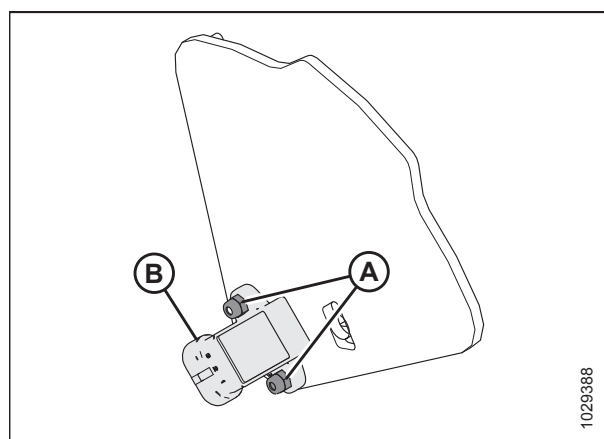


Obrázek 3.191: Ukazatel nastavení naklápečí – vlevo

8. Demontujte dva šrouby a matice (A).
9. Demontujte původní snímač (B) a vyhoďte jej do odpadu.
10. Namontujte nový snímač (B) tak, aby konektor směřoval dolů.
11. Namontujte dva šrouby a matice (A).

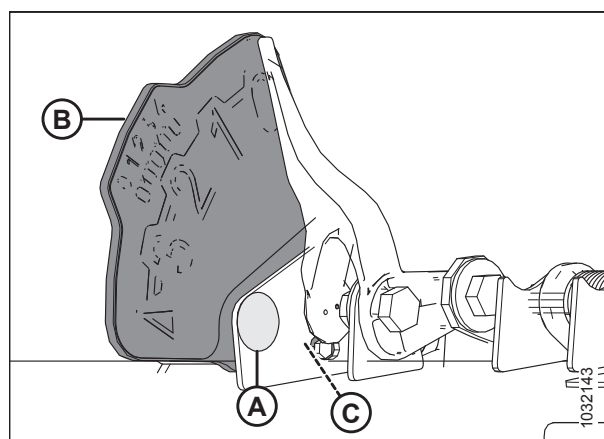
POZNÁMKA:

Hlavice šroubů musí být na stejné straně jako štítek.



Obrázek 3.192: Snímač výšky naklápečí

12. Nainstalujte desku ukazatele (B) se snímačem.
13. Namontujte šroub (A).
14. Zapojte konektor kabelového svazku (C).



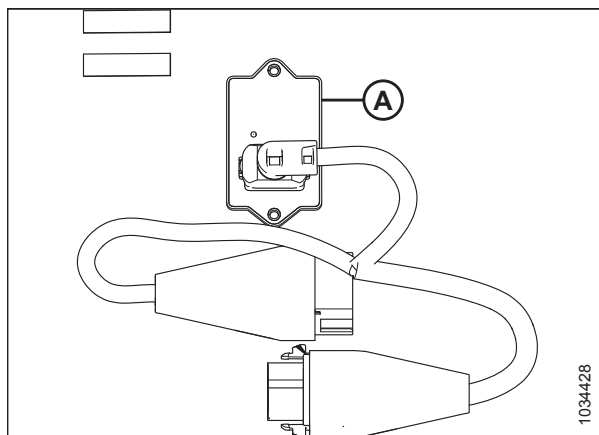
Obrázek 3.193: Ukazatel nastavení naklápečí – vlevo

3.8.5 10voltový adaptér (MD #B7241) – jen sklízecí mlátičky New Holland

Sklízecí mlátičky New Holland s 10voltovým systémem vyžadují pro řádnou kalibraci automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) 10voltový adaptér (A) (MD #B7241).

Pokud na sklízecí mlátičce New Holland není 10voltový adaptér namontovaný, výstupní hodnota AHC bude stále 0 v bez ohledu na polohu snímače.

Informace o kontrole napětí snímače viz [3.8.3 Kontrola mezního napětí](#), Str. 141.



Obrázek 3.194: 10voltový adaptér (MD #B7241)

3.8.6 Sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™

Nastavení adaptéru – AGCO IDEAL™

POZNÁMKA:

Aktuální ilustrace displeje sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™ nebyly v době publikování k dispozici. Pokyny pro aktualizace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

Terminál AGCO Tyton (A) se používá k nastavení a řízení adaptéru MacDon na sklízecí mlátičce řady IDEAL™.

Požadovanou položku vyberete na obrazovce dotykového displeje.

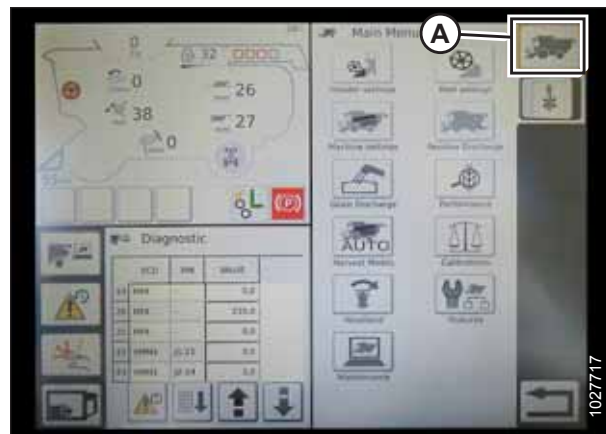


Obrázek 3.195: Stanoviště obsluhy sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™

A – terminál Tyton B – ovládací páka
C – plyn D – ovládací panel adaptéru

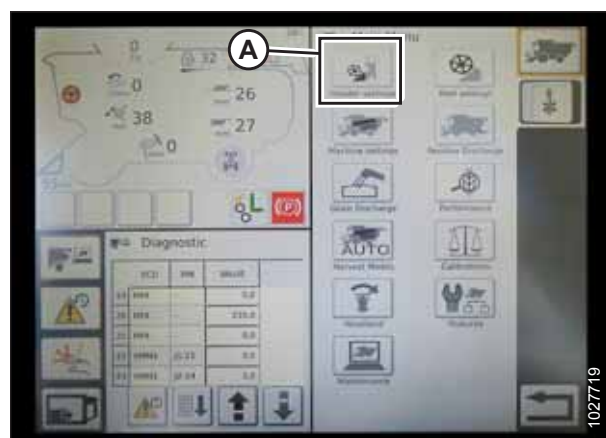
PROVOZ

1. V pravé horní části výchozí obrazovky stiskněte ikonu SKLÍZECÍ MLÁTIČKY (A). Otevře se MAIN MENU (hlavní nabídka) sklízecí mlátičky COMBINE.



Obrázek 3.196: Ikona sklízecí mlátičky na domovské obrazovce

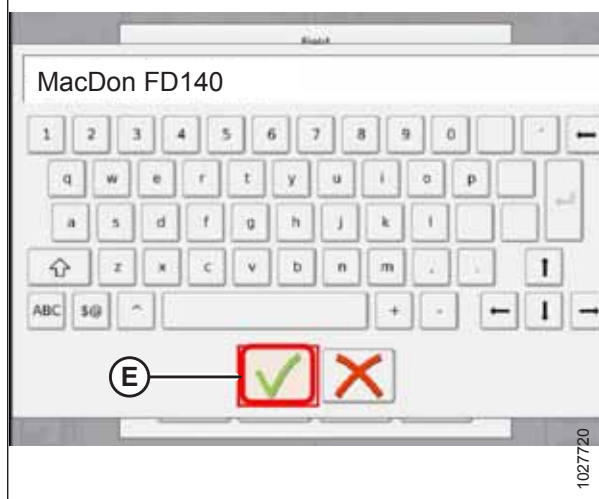
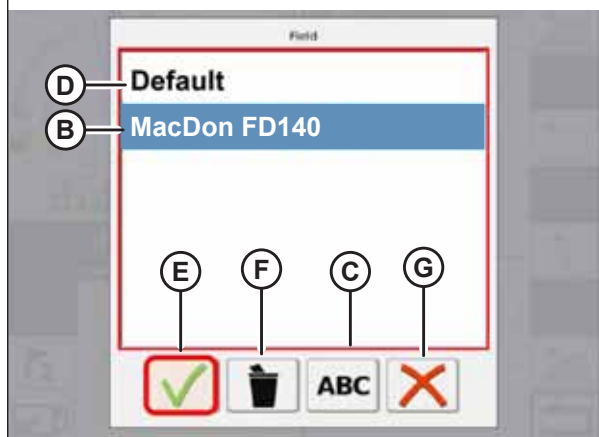
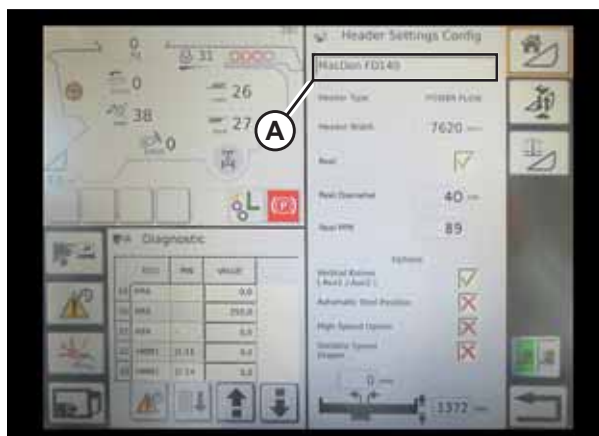
2. V MAIN MENU (hlavní menu) sklízecí mlátičky stiskněte nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (Nastavení adaptéru) (A). Otevře se stránka HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).



Obrázek 3.197: Nastavení adaptéru v hlavním menu sklízecí mlátičky

3. Stiskněte configurační pole adaptéru HEADER CONFIGURATION (A). Otevře se dialogové okno s předdefinovanými adaptéry.

- Pokud je již nakonfigurovaný váš adaptér MacDon, zobrazuje se v seznamu adaptérů. Stiskněte název adaptéru MacDon (B) pro modré označení výběru a pak pro pokračování stiskněte zelené zatržítko (E).
- Pokud se zobrazuje jen implicitní adaptér (D), stiskněte tlačítko ABC (C) a pomocí obrazovkové klávesnice zadejte data adaptéru MacDon. Až budete hotovi, vyberte jednu z následujících možností pro návrat na stránku nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru):
 - Zeleným zatržítkem (E) uložíte nastavení
 - Označený adaptér můžete ze seznamu vymazat ikonou koše (F)
 - Červeným X (G) se zruší změny

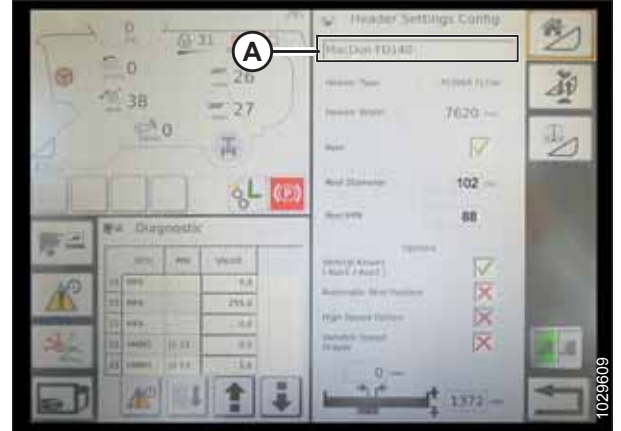


1027720

Obrázek 3.198: Konfigurační menu adaptéru na stránce nastavení adaptéru

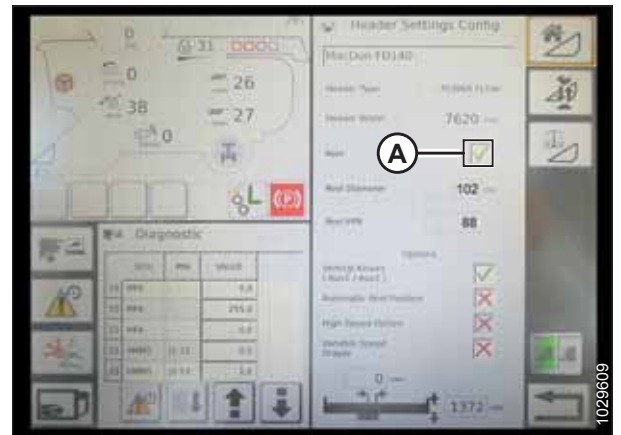
PROVOZ

- Pro specifikování typu adaptéru nainstalovaného na stroji stiskněte pole typu adaptéru HEADER TYPE (A).



Obrázek 3.199: Nastavení adaptéru

- Přesvědčte se, že je označené políčko REEL (přihaněč) A).

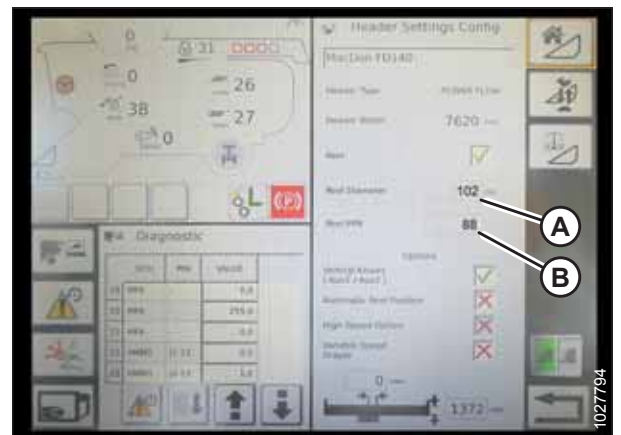


Obrázek 3.200: Nastavení adaptéru

- Stiskněte pole průměru přihaněče REEL DIAMETER (A), zobrazí se numerická klávesnice. Zadejte **13** pro přihaněč MacDon.
- Stiskněte pole REEL PPR (impulzy na otáčku přihaněče) (B) a zadejte **18** jako hodnotu pro váš adaptér MacDon.

POZNÁMKA:

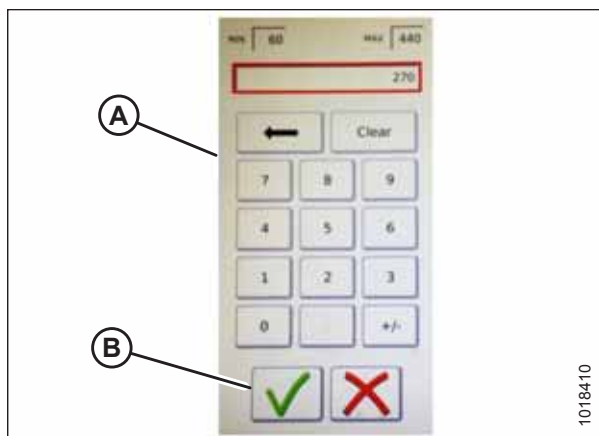
PPR je dána počtem zubů na ozubeném kole rychlosti přihaněče.



Obrázek 3.201: Nastavení adaptéru

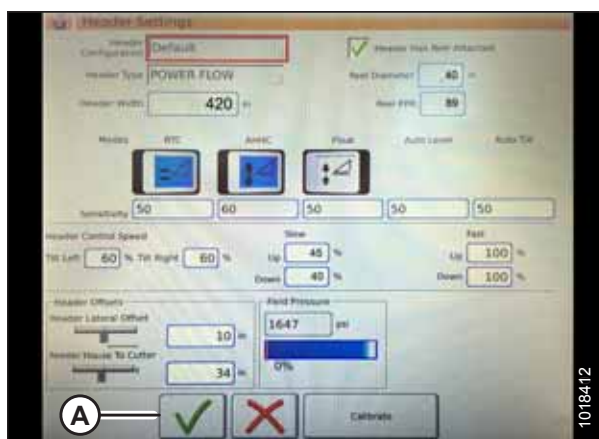
PROVOZ

8. Stiskněte zelené zatržítko (B) dole na numerické klávesnici (A) pro dokončení, nebo červené X pro zrušení.



Obrázek 3.202: Numerická klávesnice

9. Po dokončení stiskněte zelené zatržítko (A) dole na stránce HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).



Obrázek 3.203: Stránka nastavení adaptéru

Nastavení minimálních otáček přiháněče a kalibrace přiháněče – AGCO IDEAL™

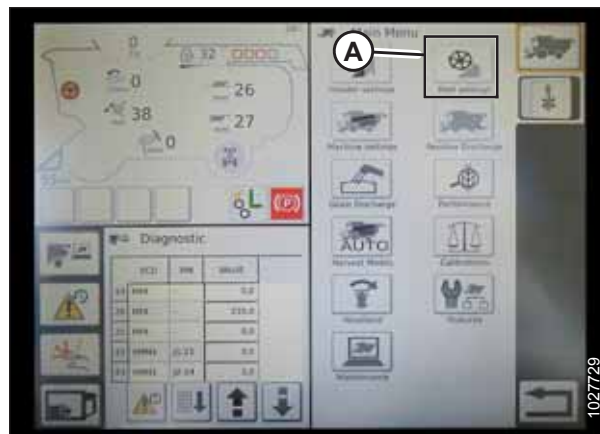
VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Aktuální ilustrace displeje sklízecí mlátičky řady IDEAL™ nebyly v době publikování k dispozici. Pokyny pro aktualizace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

1. V MAIN MENU (hlavní menu) sklízecí mlátičky COMBINE stiskněte nastavení přiháněče REEL SETTINGS (A) pro otevření stránky REEL SETTINGS.



Obrázek 3.204: Nastavení přiháněče v hlavním menu sklízecí mlátičky

2. Pro nastavení minimální rychlosti přiháněče stiskněte pole SPEED MINIMUM FIELD (B). Zobrazí se obrazovková klávesnice. Zadejte požadovanou hodnotu. Stiskněte zelené zatržítko pro přijetí nové hodnoty, nebo červené X pro zrušení. Otáčky přiháněče se zobrazují v mílich za hodinu (mph) a otáčkách za minutu (ot/min).

POZNÁMKA:

Dole na stránce nastavení přiháněče REEL SETTINGS se zobrazuje průměr přiháněče a počet impulzů na otáčku přiháněče (PPR). Tyto hodnoty již byly nastaveny na stránce HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).

3. Rychlost přiháněče se kalibruje na stránce REEL SETTINGS (nastavení přiháněče) stisknutím tlačítka CALIBRATE (kalibrace) (A) v pravém horním rohu stránky.

POZNÁMKA:

Otevře se průvodce kalibrací CALIBRATION WIZARD a zobrazí se varování před nebezpečím.

4. Zajistěte splnění všech podmínek uvedených ve varování CALIBRATION WIZARD (průvodce kalibrací). Stiskněte zelené zatržítko pro přijetí a spuštění kalibrace přiháněče. Stisknutím červeného X se kalibrační postup zruší.



Obrázek 3.205: Kalibrace nastavení přiháněče



Obrázek 3.206: Průvodce kalibrací

PROVOZ

5. V průvodci kalibrací CALIBRATION WIZARD se objeví hlášení, že začala kalibrace přiřaněče. Přiřaněč se začne pomalu otáčet a zvyšuje svoje otáčky. Zobrazuje se sloupeček vyznačující postup. V případě potřeby postup stornujte stisknutím červeného X (není vyobrazeno). Jinak počkejte na hlášení, že kalibrace přiřaněče úspěšně skončila. Stiskněte zelené zatržítko pro uložení nakalibrovaných nastavení.



Obrázek 3.207: Postup kalibrace

Nastavení automatického ovládání adaptéru – AGCO IDEAL™

Automatické funkce adaptéru se konfiguruji na stránce HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).

POZNÁMKA:

Aktuální ilustrace displeje sklízecí mlátičky řady IDEAL™ nebyly v době publikování k dispozici. Pokyny pro aktualizace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

1. **Funkce automatického ovládání:** Na stránce HEADER SETTINGS (Nastavení adaptéru) jsou přepínače (ZAP./VYP.) pro funkce automatického ovládání. Pro adaptéry MacDon se přesvědčte, že jsou aktivované následující dvě funkce, jak je znázorněno:

- RTC (návrat k sečení) (A)
- AHHC (automatické ovládání výšky adaptéru) (B)

Všechny ostatní spínače jsou neaktivní (nezvýrazněné).

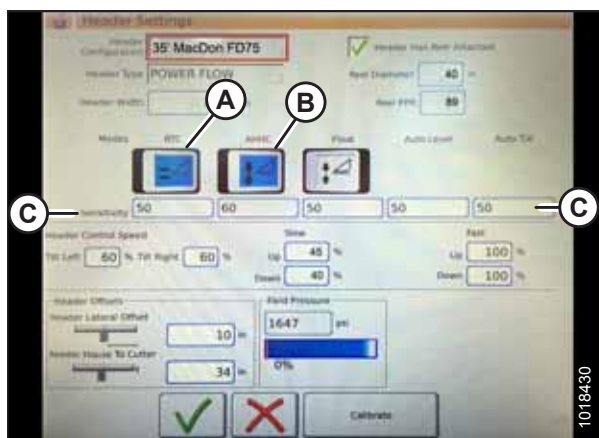
2. Nastavení **citlivosti** (C) řídí odezvu ovládání (RTC nebo AHHC) na danou změnu reakce snímače. Nastavovací pole jsou umístěna hned pod přepínači. Pro zadání nového nastavení citlivosti stiskněte nastavovací pole pod příslušným přepínačem a obrazovkovou klávesnicí zadejte novou hodnotu.

- Zvyšte citlivost, pokud sklízecí mlátička nemění dostatečně rychle polohu dopravníku, když je v automatickém režimu.
- Snižte citlivost, pokud sklízecí mlátička často reguluje polohu v automatickém režimu.

POZNÁMKA:

Doporučená počáteční nastavení citlivosti pro adaptéry MacDon:

- **50** pro RTC (A)
- **60** pro AHHC (B)



Obrázek 3.208: Automatické ovladače a nastavení citlivosti

3. **Rychlost adaptéru:** Oblast řízení rychlosti adaptéru HEADER CONTROL SPEED (A) na stránce HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru) se používá pro nastavení těchto rychlostí:

- Naklánění doleva a doprava je boční naklánění čelní desky sklízecí mlátičky
- Adaptér nahoru a dolů (nízká a vysoká rychlost) je dvoupolohové tlačítko s nízkou rychlostí v první poloze a vysokou rychlostí ve druhé

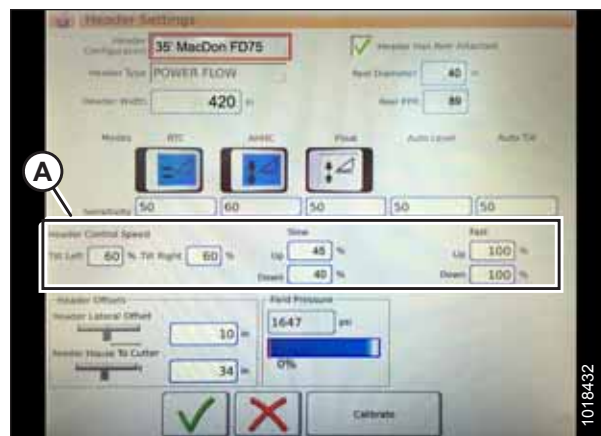
POZNÁMKA:

Doporučená počáteční nastavení pro řízení rychlosti adaptéru jsou:

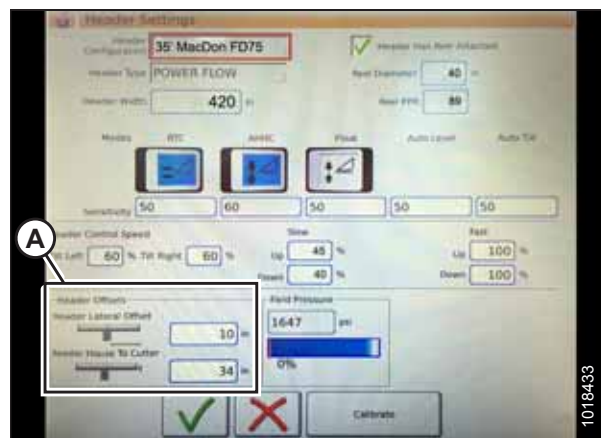
- Pomalu: 45 nahoru / 40 dolů
- Rychle: 100 nahoru / 100 dolů

4. **Přesazení adaptéru (A):** Velikost přesazení je důležitá pro mapování sklizně. Na stránce HEADER SETTINGS (Nastavení adaptéru) jsou dva nastavitelné rozměry:

- Boční přesazení adaptéru: vzdálenost mezi osou adaptéru a osou stroje. Pro adaptér MacDon by mělo být nastaveno na **0**.
- Šikmý dopravník od žací lišty: vzdálenost od rozhraní stroje k žací liště. Pro adaptér MacDon by mělo být nastaveno na **68**.



Obrázek 3.209: Nastavení ovládání rychlosti adaptéru



Obrázek 3.210: Nastavení přesazení adaptéru

Kalibrace adaptéru – AGCO IDEAL™

Automatické řídicí funkce adaptéru se konfigurují na stránce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).

! VÝSTRAHA

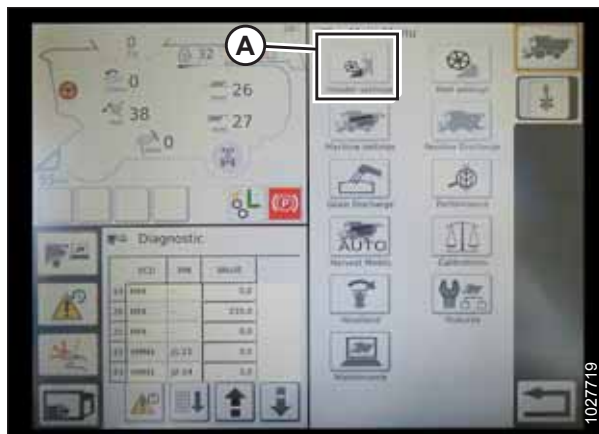
Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Aktuální ilustrace displeje sklízecí mlátičky řady IDEAL™ nebyly v době publikování k dispozici. Pokyny pro aktualizace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

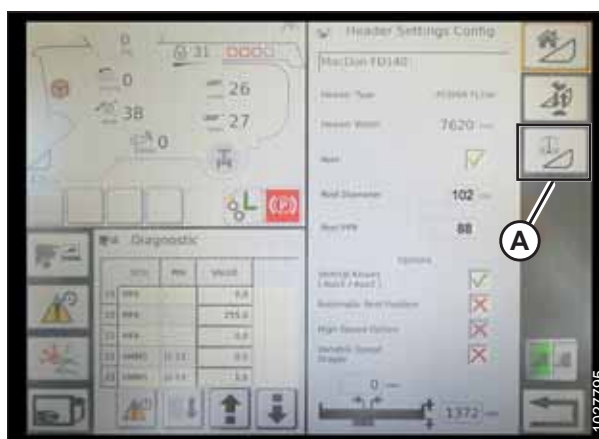
PROVOZ

1. V MAIN MENU (hlavní menu) sklízecí mlátičky stiskněte nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (Nastavení adaptéru) (A).



Obrázek 3.211: Hlavní menu sklízecí mlátičky

2. Dotkněte se možnosti HEADER CALIBRATE (kalibrovat adaptér) (A) na pravé horní straně stránky HEADER SETTINGS CONFIG (konfigurace nastavení adaptéru).



Obrázek 3.212: Stránka nastavení adaptéru

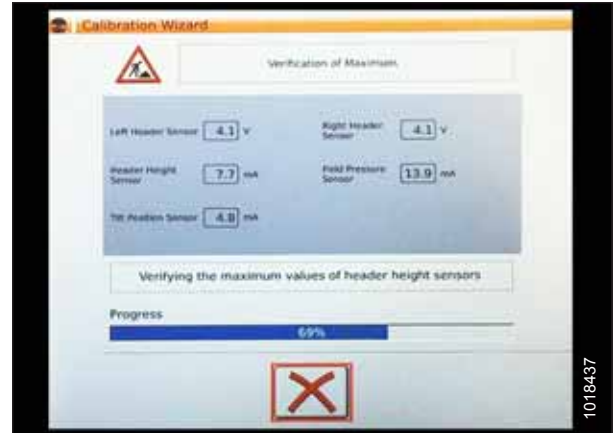
3. Objeví se varování nebezpečí pro HEADER CALIBRATION (kalibrace adaptéru). Zajistěte, aby byly splněné všechny podmínky.
4. Dotkněte se zelené značky na spodním okraji obrazovky pro spuštění kalibrace a postupujte dle pokynů na obrazovce.



Obrázek 3.213: Varování ke kalibraci adaptéru

PROVOZ

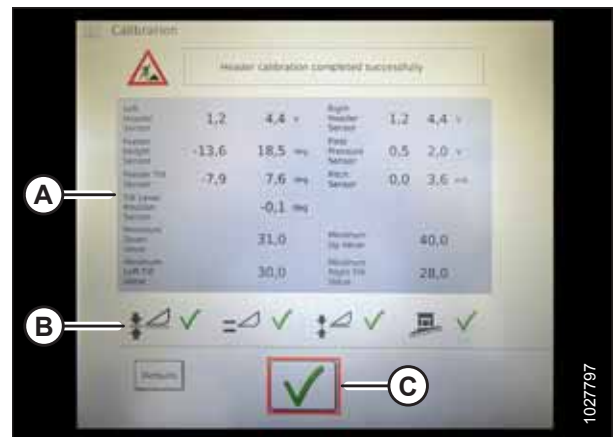
Zobrazuje se ukazatel průběhu a průvodce lze zastavit stisknutím červeného X. Adaptér se během tohoto procesu pohybuje automaticky a trhavými pohyby.



Obrázek 3.214: Provádí se kalibrace

5. Po dokončení kalibrace:

- Zkontrolujte souhrnné informace (A)
- Zkontrolujte, zda zelená zatržítka potvrzují kalibrované funkce (B).
- Klepněte na zelené zatržítko (C) pro uložení



Obrázek 3.215: Kompletní kalibrační stránka

POZNÁMKA:

Dotkněte se ikony CALIBRATIONS (kalibrace) (A) na obrazovce MAIN MENU (hlavní nabídka), aby se zobrazilo CALIBRATION MENU (kalibrační menu), kde si můžete vybrat z různých kalibrací včetně kalibrace adaptéru a přihanače.



Obrázek 3.216: Menu přímé kalibrace

Obsluha adaptéru – AGCO IDEAL™

POZNÁMKA:

Aktuální ilustrace displeje sklízecí mlátičky řady IDEAL™ nebyly v době publikování k dispozici. Pokyny pro aktualizace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

Pro obsluhu funkcí automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) se používají tyto ovladače:

- Terminál Tyton (A)
- Ovládací páka (B)
- Plyn (C)
- Ovládací panel adaptéru (D)

Informace o obsluze sklízecí mlátičky naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.



Obrázek 3.217: Stanoviště obsluhy sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™

1. Při spuštěném adaptéru nastavte podélný náklon na MANUAL (manuální) stisknutím spínače (A), tak aby kontrolka nad spínačem zhasla.
2. Aktivujte AHC stisknutím spínače (B), tak aby se kontrolka nad spínačem rozsvítila.



Obrázek 3.218: Ovládací panel adaptéru

3. Stiskněte ovládací tlačítko AHC (A) na ovládací páce pro aktivaci funkce AHC. Adaptér se přemístí do aktuální žádané polohy.



Obrázek 3.219: AHC na ovládací páce

- Otočným ovladačem žádané výšky adaptéru (A) podle potřeby jemně doladíte polohu.



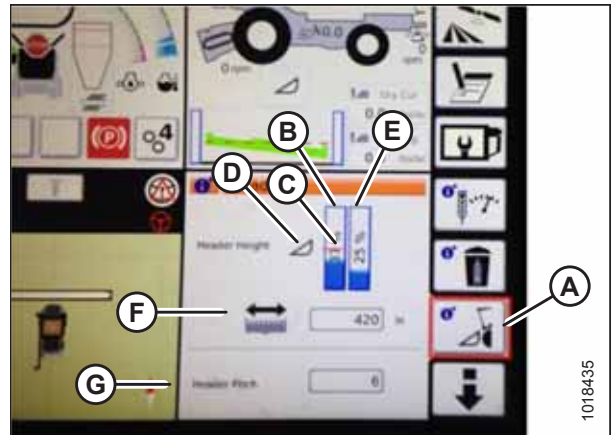
Obrázek 3.220: Ovládací panel adaptéru

Kontrola pracovního nastavení adaptéru – AGCO IDEAL™

POZNÁMKA:

Aktuální ilustrace displeje sklízecí mlátičky řady IDEAL™ nebyly v době publikování k dispozici. Pokyny pro aktualizace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

- Aby se vám zobrazily skupiny nastavení adaptéru, stiskněte ikonu ADAPTÉRU (A) na pravé straně výchozí stránky.
- Zobrazují se tyto informace:
 - AKTUÁLNÍ POLOHA adaptéru (B).
 - Omezení žádané hodnoty (C) (indikováno červenou čarou)
 - Symbol ADAPTÉRU (D) – stiskněte ho pro nastavení omezení žádané hodnoty nastavovacím kolečkem na pravé straně terminálu Tyton.
 - VÝŠKA SEČENÍ pro AHHC (E) – jemné dostavení otočným ovladačem žádané hodnoty výšky sečení na ovládacím panelu adaptéru.
 - PRACOVNÍ ZÁBĚR ADAPTÉRU (F)
 - SKLON ADAPTÉRU (G)



Obrázek 3.221: Skupiny adaptéru

3. Stisknutím pole se otevře obrazovková klávesnice, takže je možné upravit hodnoty. Zadejte novou hodnotu, a až budete hotoví, stiskněte zelené zatržítko.

POZNÁMKA:

Nastavovací kolečko (A) je umístěné na pravé straně terminálu Tyton.



Obrázek 3.222: Seřizovací kolečko na pravé straně terminálu Tyton

POZNÁMKA:

Otočný ovladač ŽÁDANÉ VÝŠKY ADAPTÉRU (A) je na ovládacím panelu adaptéru.

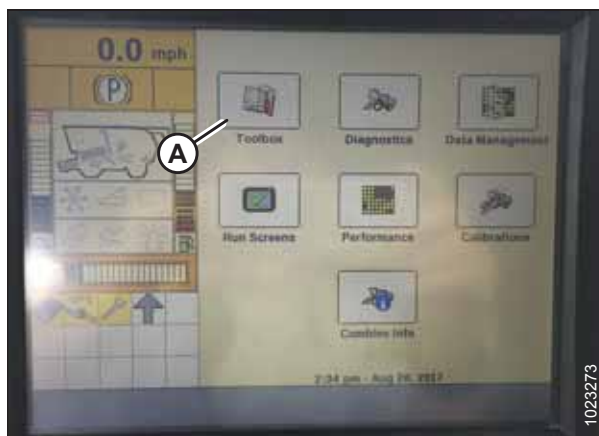


Obrázek 3.223: Ovládací panel adaptéru

3.8.7 Sklízecí mlátičky středního rozsahu Case IH 130 a 140

Nastavení adaptéru na displeji sklízecí mlátičky – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

1. Na hlavní stránce displeje sklízecí mlátičky vyberte volbu TOOLBOX (A).



Obrázek 3.224: Displej sklízecí mlátičky Case IH

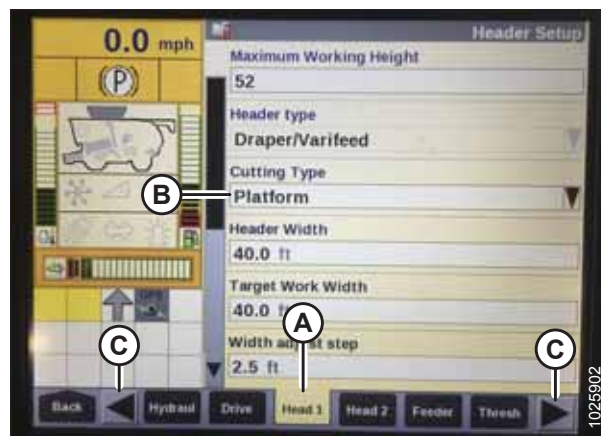
PROVOZ

2. Vyberte kartu adaptéru HEAD 1 (A). Zobrazí se stránka nastavení adaptéru HEADER SETUP.

POZNÁMKA:

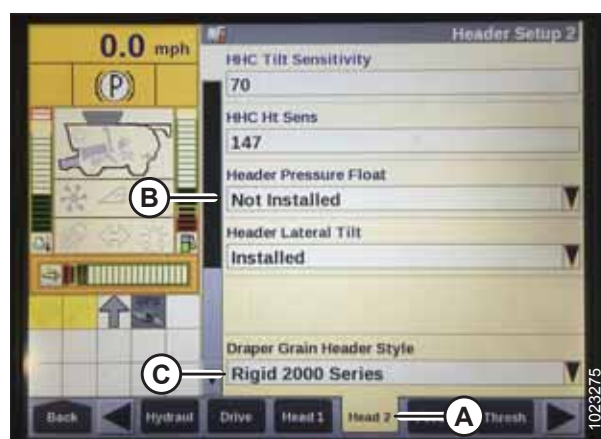
K zobrazení karty adaptéru HEAD 1 může být zapotřebí posun vpravo pomocí bočních šipek (C).

3. V nabídce typu sečení CUTTING TYPE (B) zvolte PLATFORM.



Obrázek 3.225: Displej sklízecí mlátičky Case IH

4. Vyberte kartu adaptéru HEAD 2 (A). Zobrazí se stránka nastavení adaptéru HEADER SETUP 2.
5. V nabídce HEADER PRESSURE FLOAT (kopírovací přítlak adaptéru) (B) zvolte NOT INSTALLED (není instalováno).
6. V nabídce DRAPER GRAIN HEADER STYLE (C) vyberte možnost FLEX 2000 SERIES.



Obrázek 3.226: Displej sklízecí mlátičky Case IH

7. Vyhledejte pole HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) (A) a nastavte je následujícím způsobem:

- **Při použití dvousnímačového:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 250.
- **Při použití jednosnímačového systému:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 180.

POZNÁMKA:

Pokud za provozu dochází k časté regulaci polohy, snižujte příležitostně toto nastavení o 20 bodů, dokud k nadměrné regulaci polohy docházet nebude.

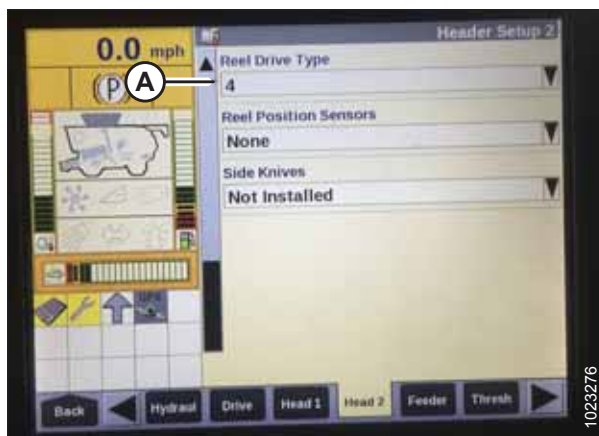
8. Pro volbu citlivosti náklonu HHC TILT SENSITIVITY (B) nastavte hodnotu 150. Zvyšte nebo snižte hodnotu dle potřeby.



Obrázek 3.227: Displej sklízecí mlátičky Case IH

PROVOZ

9. V nabídce typu pohonu přiřazení REEL DRIVE TYPE (A) zvolte jednu z těchto možností:
- 4, používáte-li standardní hnací řetězové kolo s 19 zuby.
 - 5, používáte-li volitelné hnací řetězové kolo se 14 zuby.
 - 6, používáte-li volitelné hnací řetězové kolo s 10 zuby.



Obrázek 3.228: Displej sklízecí mlátičky Case IH

10. V nabídce REEL HEIGHT SENSOR (snímač výšky přiřazení) (A) zvolte YES (ano).



Obrázek 3.229: Displej sklízecí mlátičky Case IH

11. Vyhledejte pole AUTOTILT (automatické naklánění) (A).
- **Při použití dvousnímačového systému:** Zvolte YES (ano) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).
 - **Při použití jednosnímačového systému:** Zvolte NO (ne) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).



Obrázek 3.230: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Pokyny pro aktualizace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

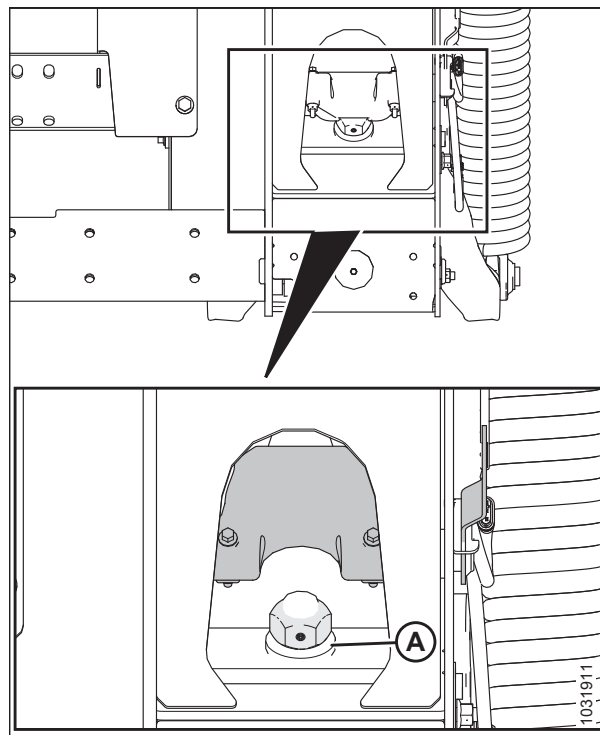
VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

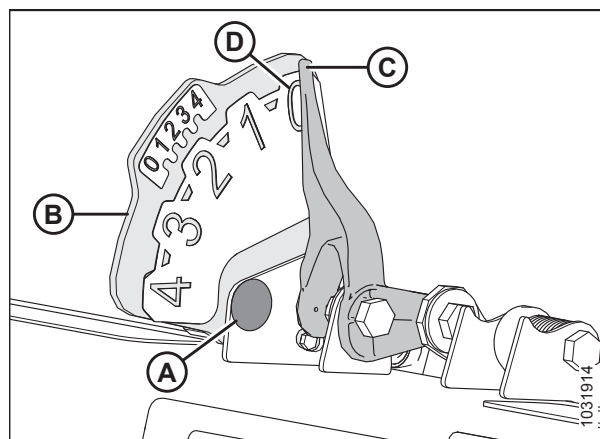
POZNÁMKA:

Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHC). Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#).



Obrázek 3.231: Zámek naklápění

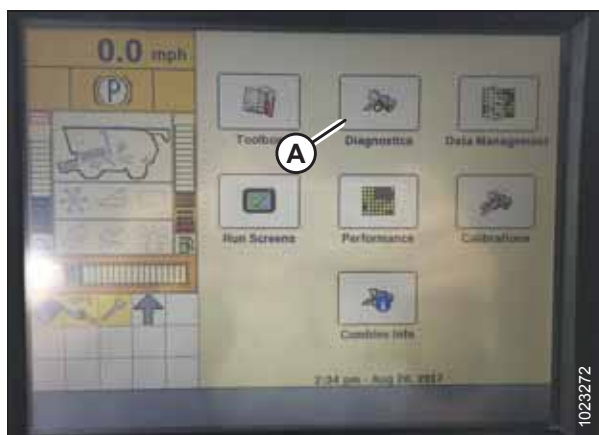
3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku indikátoru naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na 0 (D).
4. Utáhněte šroub (A).



Obrázek 3.232: Ukazatel naklápění

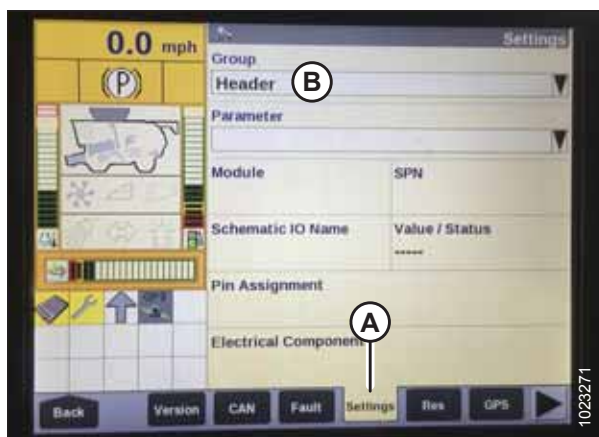
PROVOZ

5. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
6. Na hlavní stránce displeje sklízecí mlátičky vyberte volbu DIAGNOSTICS (A). Otevře se stránka DIAGNOSTICS (diagnostika).



Obrázek 3.233: Displej sklízecí mlátičky Case IH

7. Vyberte nastavení SETTINGS (A). Otevře se stránka SETTINGS (nastavení).
8. V nabídce GROUP (skupina) vyberte položku HEADER (adaptér) (B).



Obrázek 3.234: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. V nabídce PARAMETER (parametr) zvolte LEFT HEIGHT/TILT SENSOR (levý snímač výšky/naklonění) (A).



Obrázek 3.235: Displej sklízecí mlátičky Case IH

PROVOZ

10. Stránka SETTINGS se aktualizuje a zobrazí napětí v poli VALUE/STATUS (A). Spusťte šikmý dopravník zcela dolů a poté jej zdvihněte do 254–306 mm (10–14 palců) nad zemí a zobrazte tak úplný rozsah napěťových hodnot.



Obrázek 3.236: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Viz [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#).



VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Tento postup platí pro sklízecí mlátičky s verzí software nižší než 28.00. Pokyny ke kalibraci AHHC pro sklízecí mlátičky se softwarem verze 28.00 nebo vyšší viz [Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – mlátičky Case IH s verzí software 28.00 nebo vyšší, Str. 173](#).

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Pokyny pro aktualizace naleznete v návodu k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

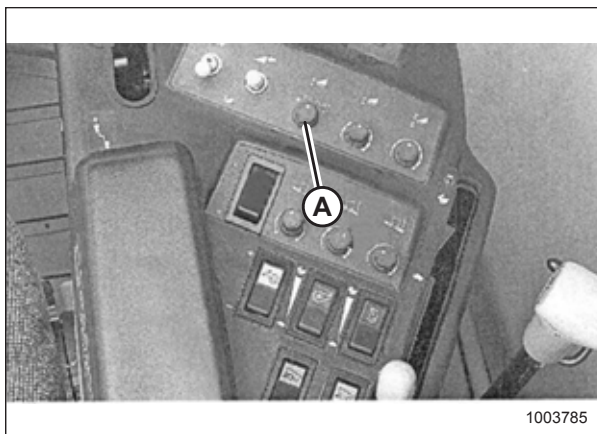
1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Přesvědčte se, že jsou realizovány všechny elektrické a hydraulické spoje adaptéru a naklápěcího modulu.
3. Nastartujte motor sklízecí mlátičky, ale **NEZAPÍNEJTE** separátor ani šikmý dopravník.

PROVOZ

4. Vyhledejte OVLÁDACÍ SPÍNAČ ADAPTÉRU (A) na pravém ovládacím panelu a nastavte ho na HT (to je režim AHHC).
5. Přidržte tlačítko DOLŮ stisknuté po dobu 10 sekund nebo až do spuštění šikmého dopravníku sklízecí mlátičky do dolní polohy (šikmý dopravník se zastaví).
6. Stiskněte tlačítko ZVEDNOUT a držte je stisknuté, dokud se šikmý dopravník nepřesune do horní mezní polohy. Zastaví se 61 cm (2 stop) nad zemí na dobu 5 sekund a poté bude pokračovat v pohybu nahoru. Takto poznáte, že kalibrace proběhla úspěšně.

POZNÁMKA:

Pokud bylo nakládění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení procedury kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní nakládění až po provedení kalibrace.



Obrázek 3.237: Pravý ovládací panel

Nastavení předvolby výšky sečení – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Pro nastavení předvolené výšky sečení proveďte tyto kroky:

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

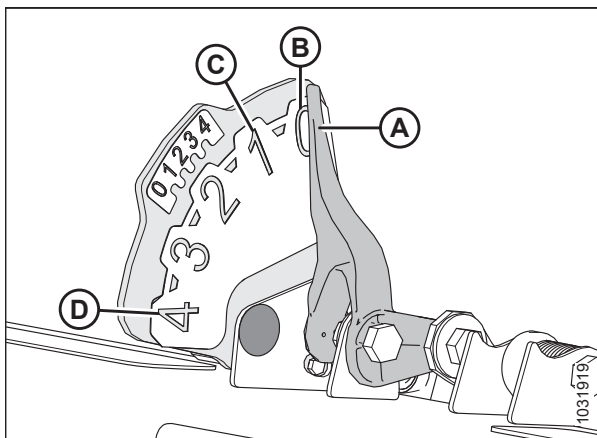


VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

POZNÁMKA:

Indikátor (A) musí být v poloze 0 (B), je-li adaptér 254–306 mm (10–14 palců) nad zemí. Je-li adaptér na zemi, indikátor musí být v poloze 1 (C) pro nízký přitlak na zem a v poloze 4 (D) pro vysoký přitlak na zem. Stav plodiny a půdy určuje velikost použitého nakládění. Ideální nastavení je co možná nejmenší přitlak bez poskakování adaptéru nebo vynechávání plodin. Provoz s vysokými hodnotami nastavení vyvolává nadměrné opotřebení výměnných desek žací lišty.



Obrázek 3.238: Ukazatel nakládění

PROVOZ

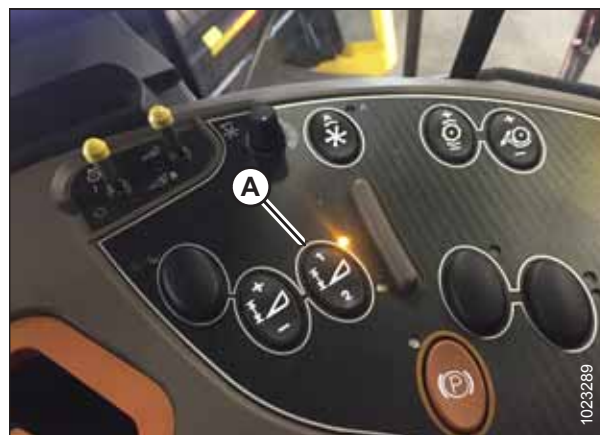
1. Zapněte separátor a adaptér.
2. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do požadované výšky sečení.
3. Stiskněte 1 na tlačítku (A). Rozsvítí se žlutá kontrolka vedle tlačítka.

POZNÁMKA:

Při nastavování předvoleb vždy nastavte polohu adaptéru před polohou přiháněče. Nastavíte-li adaptér a přiháněč zároveň, nastavení přiháněče se neuloží.

4. Manuálně zvedněte nebo spusťte přiháněč do požadované pracovní polohy.
5. Stiskněte 1 na tlačítku (A). Rozsvítí se žlutá kontrolka vedle tlačítka.
6. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do druhé požadované výšky sečení.
7. Stiskněte 2 na tlačítku (A). Rozsvítí se žlutá kontrolka vedle tlačítka.
8. Manuálně zvedněte nebo spusťte přiháněč do požadované pracovní polohy.
9. Stiskněte 2 na tlačítku (A). Rozsvítí se žlutá kontrolka vedle tlačítka.

V poli MANUAL HEIGHT box (A) na stránce RUN 1 na displeji sklízecí mlátičky se nyní zobrazují šipky nahoru a dolů. Označuje, že automatické ovládání výšky adaptéru (AHC) funguje.



Obrázek 3.239: Ovládací panel sklízecí mlátičky Case



Obrázek 3.240: Ovládací panel sklízecí mlátičky Case



Obrázek 3.241: Displej sklízecí mlátičky Case – stránka Run 1

PROVOZ

10. Chcete-li povolit předvolby, aktivujte tlačítko AHHC (A) pro umístění adaptéru na zem. Chcete-li aktivovat první předvolbu, jednou krátce stiskněte tlačítko. Chcete-li aktivovat druhou předvolbu, dvakrát krátce stiskněte tlačítko.

Chcete-li adaptér zvednout do maximální pracovní výšky, přidržte stisknuté tlačítko SHIFT na zadní straně ovladače a krátce stiskněte tlačítko AHHC (A).



Obrázek 3.242: Ovládací páka sklízecí mlátičky Case

11. Maximální pracovní výšku lze nastavit na stránce HEADER SETUP (Nastavení adaptéru) displeje sklízecí mlátičky. Zadejte požadovanou výšku do pole maximální pracovní výšky MAXIMUM WORKING HEIGHT (A).



Obrázek 3.243: Displej sklízecí mlátičky Case – stránka Header Setup (nastavení adaptéru)

12. Potřebujete-li změnit polohu některé z předvoleb, můžete toto nastavení vyladit tlačítkem (A) na ovládacím panelu mlátičky.



Obrázek 3.244: Ovládací panel sklízecí mlátičky Case

3.8.8 Sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

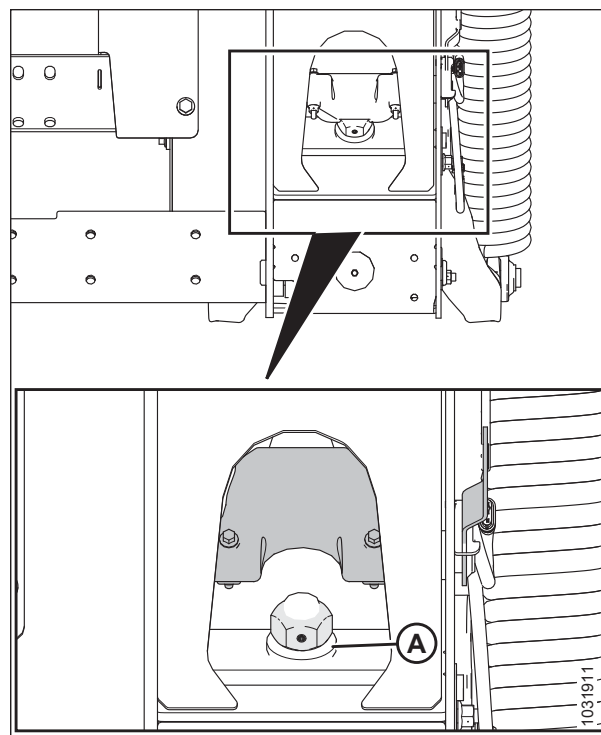
! NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

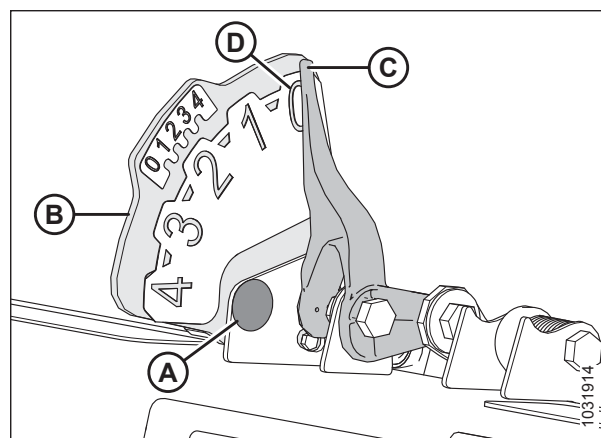
POZNÁMKA:

Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC). Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#).



Obrázek 3.245: Zámek naklápění

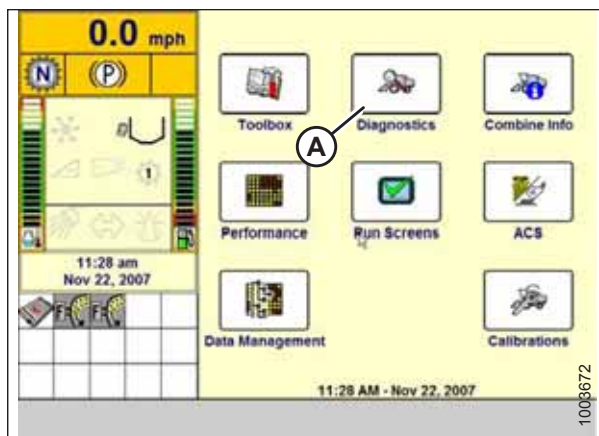
3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku indikátoru naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na 0 (D).
4. Utáhněte šroub (A).



Obrázek 3.246: Ukazatel naklápění

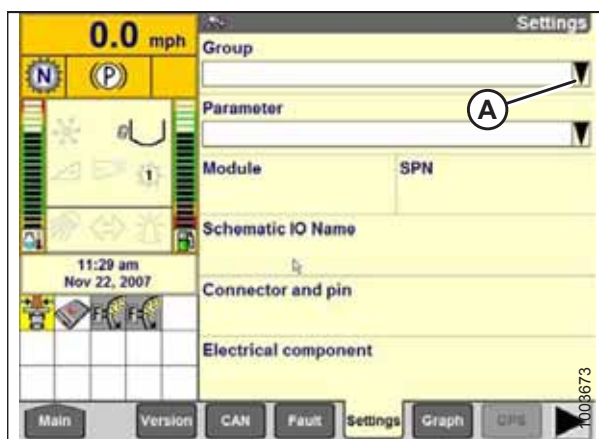
PROVOZ

5. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
6. Vyberte diagnostiku DIAGNOSTICS (A) na hlavní stránce MAIN. Otevře se stránka DIAGNOSTICS (diagnostika).
7. Vyberte nastavení SETTINGS. Otevře se stránka SETTINGS (nastavení).



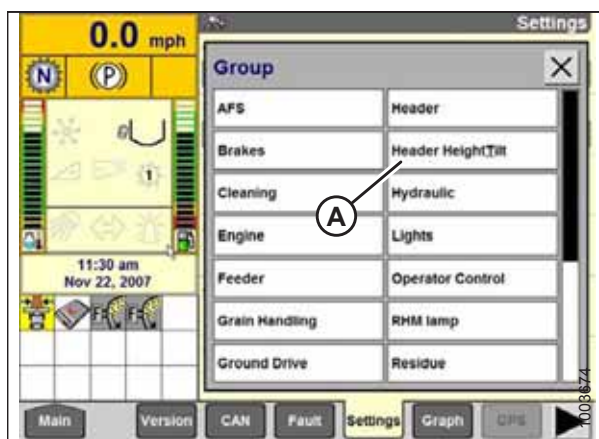
Obrázek 3.247: Displej sklízecí mlátičky Case IH

8. Vyberte šipku skupiny GROUP (A). Otevře se dialogový rámeček skupiny GROUP.



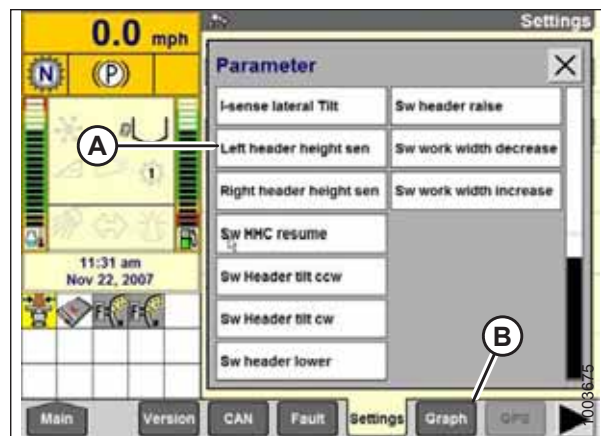
Obrázek 3.248: Displej sklízecí mlátičky Case IH

9. Vyberte výšku/naklápění adaptéru HEADER HEIGHT/TILT (A). Otevře se stránka PARAMETER (parametr).



Obrázek 3.249: Displej sklízecí mlátičky Case IH

10. Vyberte citlivost ovládání výšky adaptéru vlevo LEFT HEADER HEIGHT SEN (A) a pak vyberte tlačítko GRAPH (B). Nahoře na stránce se zobrazuje přesné napětí. Zvedejte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.



Obrázek 3.250: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – sklízecí mlátičky Case IH120, 230, 240 a 250.

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#).

VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Tento postup platí pro sklízecí mlátičky s verzí software nižší než 28.00. Pokyny ke kalibraci AHC pro sklízecí mlátičky se softwarem verze 28.00 nebo vyšší viz [Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – mlátičky Case IH s verzí software 28.00 nebo vyšší, Str. 173](#).

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

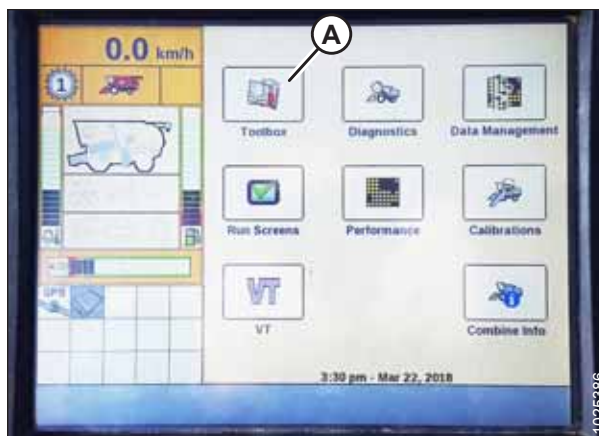
POZNÁMKA:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Přesvědčte se, že jsou realizovány všechny elektrické a hydraulické spoje adaptéru a naklápěcího modulu.

PROVOZ

3. Vyberte rámeček nástrojů TOOLBOX (A) na HLAVNÍ stránce.



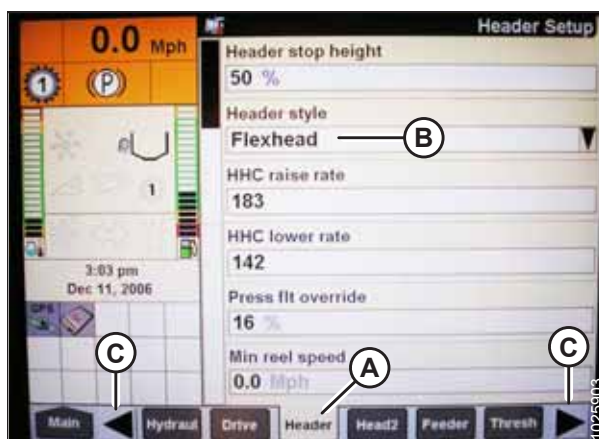
Obrázek 3.251: Displej sklízecí mlátičky Case IH

4. Vyberte kartu adaptéru HEADER (A).

POZNÁMKA:

K zobrazení karty adaptéru HEADER může být zapotřebí posun vpravo pomocí bočních šipek (C).

5. Nastavte příslušné provedení adaptéru HEADER STYLE (B).



Obrázek 3.252: Displej sklízecí mlátičky Case IH

6. Vyberte automatický poměr rychlosti přiřaněče AUTO REEL SPEED SLOPE.

POZNÁMKA:

Hodnota rychlosti přiřaněče AUTO REEL SPEED SLOPE bude automaticky držet rychlost v určitém poměru k pojezdové rychlosti. Pokud je například hodnota nastavena na 133, bude se přiřaněč točit rychleji, než je pojezdová rychlost. Přiřaněč by měl být za běžných okolností o něco rychlejší, než je pojezdová rychlost; nicméně upravte hodnotu podle stavu plodin.

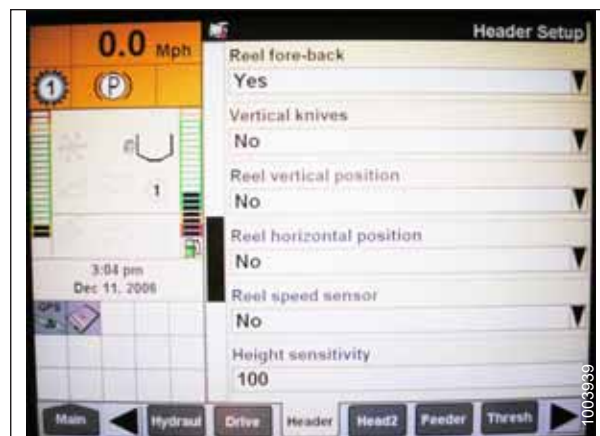
7. Je-li ve výbavě, nastavte kopírovací přitlak adaptéru HEADER PRESSURE FLOAT na ne (NO) a zajistěte, aby byl pohon přiřaněče REEL DRIVE hydraulický HYDRAULIC.



Obrázek 3.253: Displej sklízecí mlátičky Case IH

PROVOZ

- Nastavte přiřazeně vpřed/vzad REEL FORE-BACK na YES (ano) (pokud se používá).



Obrázek 3.254: Displej sklízecí mlátičky Case IH

- Vyhledejte pole HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) (A) a nastavte je následujícím způsobem:

- **Při použití dvousnímačového:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 250.
- **Při použití jednosnímačového systému:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 180.

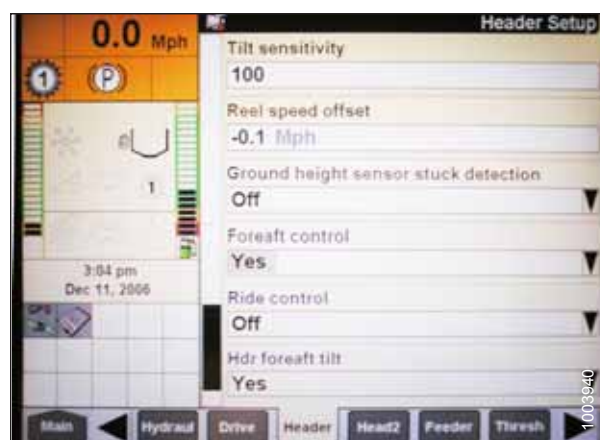
POZNÁMKA:

Pokud za provozu dochází k časté regulaci polohy, snižte příležitostně toto nastavení o 20 bodů, dokud k nadměrné regulaci polohy docházet nebude.

- Pro volbu citlivosti náklonu HHC TILT SENSITIVITY (B) nastavte hodnotu 150. Zvyšte nebo snižte hodnotu dle potřeby.
- Nainstalujte řízení posunu vpřed/vzad FORE-AFT CONTROL a naklání adaptéru vpřed/vzad HDR FORE-AFT TILT (pokud se používá).



Obrázek 3.255: Displej sklízecí mlátičky Case IH



Obrázek 3.256: Displej sklízecí mlátičky Case IH

PROVOZ

12. Stiskněte tlačítko HEAD2 (A) (záhlaví) dole na stránce.

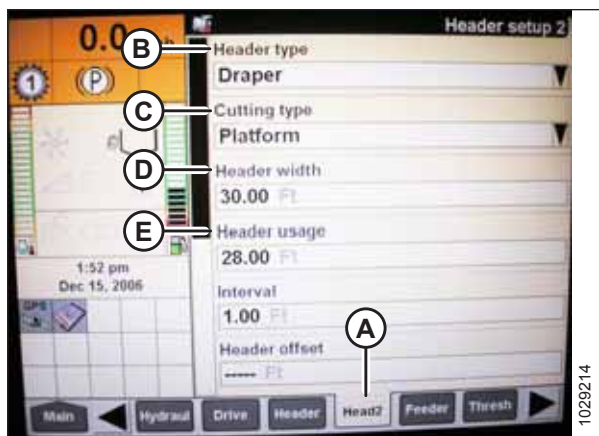
13. Přesvědčte se, že je typ adaptéru HEADER TYPE (B) nastavený na sběrač DRAPER.

POZNÁMKA:

Pokud je do kabelového svazku adaptéru zastrčený rozpoznávací rezistor, nebudete to moci změnit.

14. Nastavte typ sečení CUTTING TYPE (C) na PLATFORM (plošina).

15. Nastavte příslušnou šířku adaptéru HEADER WIDTH (D) a použít adaptéru HEADER USAGE (E).



Obrázek 3.257: Displej sklízecí mlátičky Case IH

16. V nabídce REEL HEIGHT SENSOR (snímač výšky přiháněče) zvolte YES (ano) (A).



Obrázek 3.258: Displej sklízecí mlátičky Case IH

17. Vyhledejte pole AUTOTILT (automatické naklápění) (A).

- **Při použití dvousnímačového:** Zvolte YES (ano) v poli AUTOTILT (automatické naklápění).
- **Při použití jednosnímačového systému:** Zvolte NO (ne) v poli AUTOTILT (automatické naklápění).

POZNÁMKA:

Pokud bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení procedury kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní naklápění až po provedení kalibrace.



Obrázek 3.259: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – mlátičky Case IH s verzí software 28.00 nebo vyšší

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#).

! VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

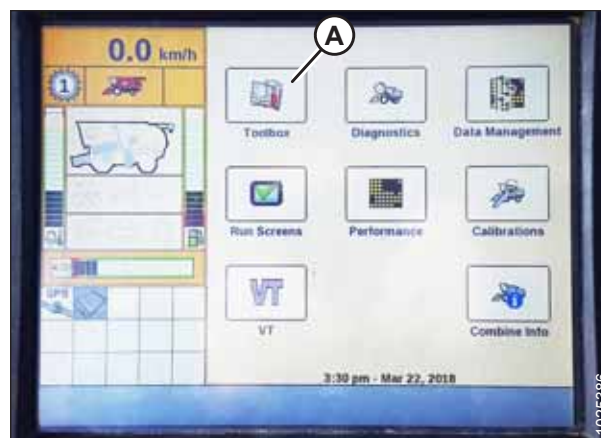
POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj adaptéru nastavený do polohy **D**.
2. Zvedněte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění.
3. Uveďte křídla do zajištěné polohy.
4. Vyberte rámeček nástrojů TOOLBOX (A) na HLAVNÍ stránce.

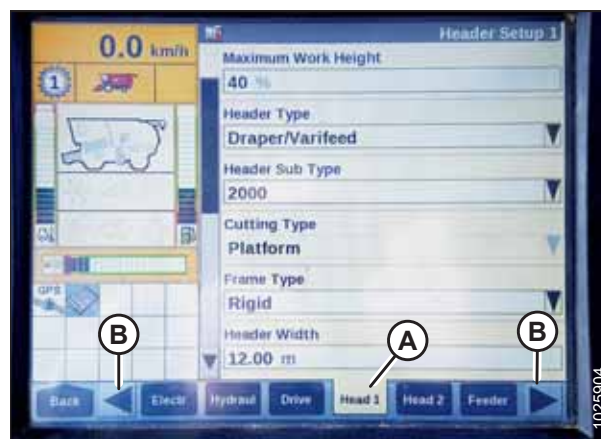


Obrázek 3.260: Displej sklízecí mlátičky Case IH

5. Vyberte kartu adaptéru HEAD 1 (A).

POZNÁMKA:

K zobrazení karty adaptéru HEAD 1 může být zapotřebí posun vpravo pomocí bočních šipek (B).



Obrázek 3.261: Displej sklízecí mlátičky Case IH

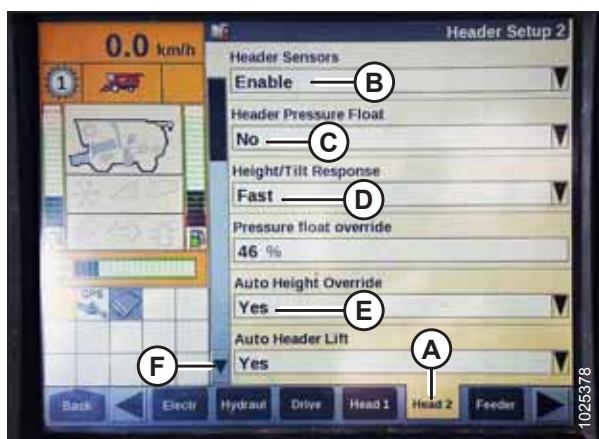
PROVOZ

6. Vyhledejte pole podtypu adaptéru HEADER SUB TYPE.
7. Vyberte 2000 (A).



Obrázek 3.262: Displej sklízecí mlátičky Case IH

8. Vyberte kartu adaptéru HEAD 2 (A).
9. V poli HEADER SENSORS (snímače adaptéru) (B) zvolte ENABLE (aktivovat).
10. V poli HEADER PRESSURE FLOAT (kopírovací přítlak adaptéru) (C) zvolte NO (ne).
11. V poli HEIGHT/TILT RESPONSE (D) vyberte volbu FAST.
12. V poli AUTO HEIGHT OVERRIDE (E) vyberte volbu YES.
13. Stisknutím šipky dolů (F) přejděte na další stránku.



Obrázek 3.263: Displej sklízecí mlátičky Case IH

14. Vyhledejte pole HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) (A) a nastavte je následujícím způsobem:

- **Při použití jednosnímačového systému:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 180.
- **Při použití dvousnímačového:** Nastavte položku HHC HEIGHT SENSITIVITY (citlivost snímání výšky řídicí jednotky výšky adaptéru) na hodnotu 250.

POZNÁMKA:

Pokud za provozu dochází k časté regulaci polohy, snižujte příležitostně toto nastavení o 20 bodů, dokud k nadměrné regulaci polohy docházet nebude.

15. Pro volbu citlivosti náklonu HHC TILT SENSITIVITY (B) nastavte hodnotu 150. Zvyšte nebo snižte hodnotu dle potřeby.



Obrázek 3.264: Displej sklízecí mlátičky Case IH

PROVOZ

16. V nabídce REEL HEIGHT SENSOR (snímač výšky přiháněče) zvolte YES (ano) (A).



Obrázek 3.265: Displej sklízecí mlátičky Case IH

17. Vyhledejte pole AUTOTILT (automatické naklánění) (A).
- **Při použití dvousnímačového systému:** Zvolte YES (ano) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).
 - **Při použití jednosnímačového systému:** Zvolte NO (ne) v poli AUTOTILT (automatické naklánění).



Obrázek 3.266: Displej sklízecí mlátičky Case IH

POZNÁMKA:

Ikony (A) a (B) se na monitoru zobrazují pouze po zapnutí separátoru a adaptéru a po následném stisknutí tlačítka HEADER RESUME na obslužném panelu.

18. Přesvědčte se, že se na monitoru zobrazuje ikona automatické výšky AUTO HEIGHT (A) a že se zobrazuje na pozici (B), jak znázorněno. Jestliže je adaptér nastavený na sečení na zemi, potvrzuje to, že sklízecí mlátička správně používá snímač na adaptéru pro snímání přítlaku na zem.

POZNÁMKA:

Pole automatické výšky AUTO HEIGHT (B) se může zobrazovat v kterékoli záložce voleb RUN, nemusí to být nutně v záložce RUN 1.



Obrázek 3.267: Displej sklízecí mlátičky Case IH

19. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte kalibraci CALIBRATION a stiskněte navigační tlačítko šipka vpravo pro vstup do informačního rámečku.
20. Vyberte adaptér HEADER (A) a stiskněte ENTER. Otevře se dialogový rámeček kalibrace CALIBRATION.

POZNÁMKA:

Pro přecházení mezi volbami můžete používat navigační tlačítka nahoru a dolů.



Obrázek 3.268: Displej sklízecí mlátičky Case IH

21. Proveďte kroky kalibrace v pořadí, v němž se objevují v dialogovém rámečku. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.

POZNÁMKA:

Stisknutí tlačítka ESC kdykoli během těchto kroků nebo ponechání systému v nečinnosti po dobu delší než 3 minuty způsobí zastavení kalibračního postupu.

POZNÁMKA:

Vysvětlení chybových kódů viz návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.



Obrázek 3.269: Displej sklízecí mlátičky Case IH

22. Po skončení všech kroků se na stránce zobrazí hlášení úspěšné kalibrace CALIBRATION SUCCESSFUL. Opusťte kalibrační menu CALIBRATION stisknutím tlačítka ENTER nebo ESC.

POZNÁMKA:

Pokud bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení procedury kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní naklápění až po provedení kalibrace.

Kontrola napětí snímače výšky přiháněče – sklízecí mlátičky Case IH

! VÝSTRAHA

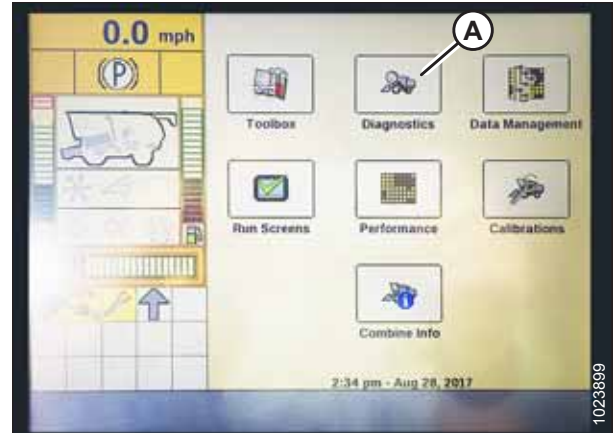
Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

1. Na hlavní stránce displeje sklízecí mlátičky vyberte volbu DIAGNOSTICS (A). Otevře se stránka DIAGNOSTICS (diagnostika).



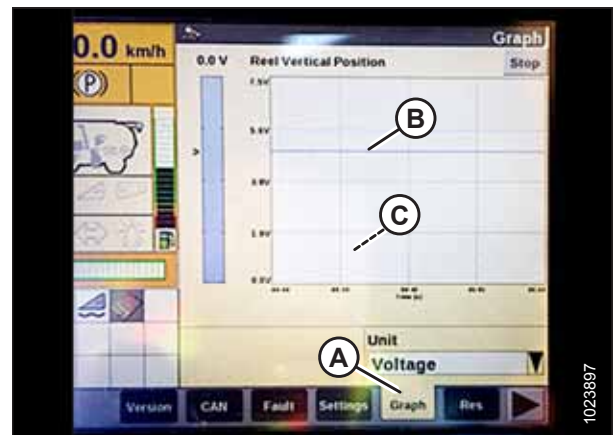
Obrázek 3.270: Displej sklízecí mlátičky Case IH

2. Vyberte kartu SETTINGS (A). Otevře se stránka SETTINGS (nastavení).
3. V nabídce GROUP (skupina) vyberte položku HEADER (adaptér) (B).
4. V nabídce PARAMETER (parametr) vyberte položku REEL VERTICAL POSITION (svislá poloha přiháněče) (C).



Obrázek 3.271: Displej sklízecí mlátičky Case IH

5. Vyberte kartu GRAPH (A). Zobrazí se graf REEL VERTICAL POSITION (svislá poloha přiháněče).
6. Spusťte přihaněč dolů a zobrazte tak vysokou úroveň napětí (B). Napětí by mělo být v rozsahu 4,1–4,5 V.
7. Zdvihněte přihaněč nahoru a zobrazí se nízká úroveň napětí (C). Napětí by mělo být v rozsahu 0,5–0,9 V.
8. Je-li některá ze dvou hodnot mimo tento rozsah, viz *Kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče, Str. 110.*



Obrázek 3.272: Displej sklízecí mlátičky Case IH

Nastavení předvolby výšky sečení – sklízecí mlátičky Case IH, 120, 230, 240 a 250

Pro nastavení předvolené výšky sečení proveďte tyto kroky:

VÝSTRAHA

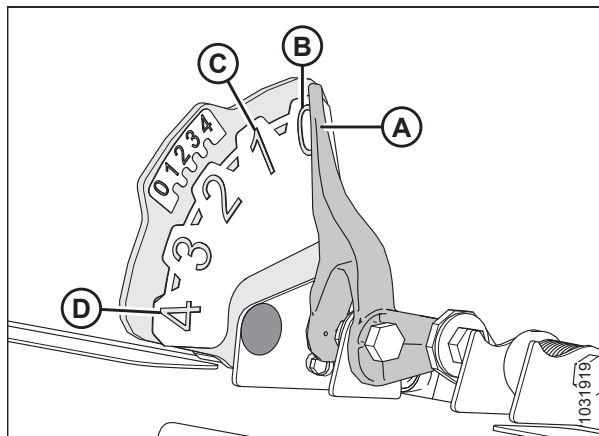
Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Indikátor (A) musí být v poloze 0 (B), je-li adaptér 254–306 mm (10–14 palců) nad zemí. Je-li adaptér na zemi, indikátor musí být v poloze 1 (C) pro nízký přítlak na zem a v poloze 4 (D) pro vysoký přítlak na zem. Stav plodiny a půdy určuje velikost použitého naklápění. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování adaptéru nebo vynechávání plodin. Provoz s vysokými hodnotami nastavení vyvolává nadměrné opotřebení výměnných desek žací lišty.



Obrázek 3.273: Ukazatel naklápění

1. Zapněte separátor a adaptér.
2. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do druhé požadované výšky sečení.
3. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #1 (A). Rozsvítí se kontrolka (C) vedle spínače (A).

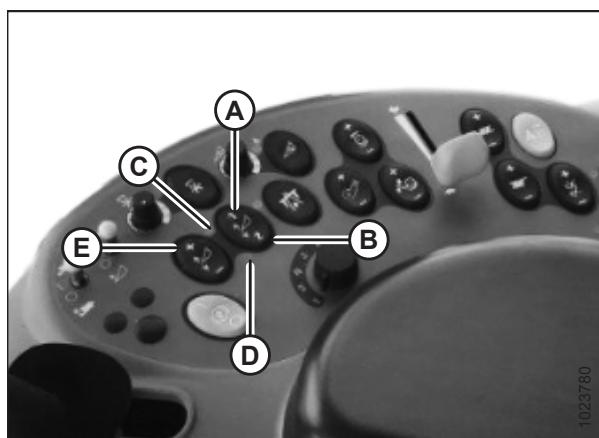
POZNÁMKA:

Pro přesné seřízení použijte spínač (E).

POZNÁMKA:

Při nastavování předvoleb vždy nastavte polohu adaptéru před polohou přiřaněče. Nastavíte-li adaptér a přiřaněč zároveň, nastavení přiřaněče se neuloží.

4. Manuálně zvedněte nebo spusťte přiřaněč do požadované polohy.
5. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #1 (A). Rozsvítí se kontrolka (C) vedle spínače (A).
6. Manuálně zvedněte nebo spusťte adaptér do druhé požadované výšky sečení.
7. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #2 (B). Rozsvítí se kontrolka (D) vedle spínače (B).
8. Manuálně zvedněte nebo spusťte přiřaněč do druhé požadované pracovní polohy.



Obrázek 3.274: Ovládací prvky sklízecí mlátičky Case

9. Stiskněte nastavovací tlačítko SET #2 (B). Rozsvítí se kontrolka (D) vedle spínače (B).
10. Pro přepnutí mezi žádanými hodnotami stiskněte pokračovací tlačítko HEADER RESUME (A).
11. Pro zvednutí adaptéru na souvrati stiskněte a přidržte stisknuté tlačítko SHIFT (B) na zadní části ovládací páky a stiskněte spínač HEADER RESUME (A). Pro spuštění adaptéru dolů stiskněte jednou spínač HEADER RESUME (A) a aktivujte tak návrat adaptéru do předvolené výšky.

POZNÁMKA:

Stisknutí tlačítek ZVEDÁNÍ ADAPTÉRU / SPOUŠTĚNÍ ADAPTÉRU DOLŮ (C) a (D) deaktivuje režim AUTO HEIGHT (automatické nastavení výšky). Stiskněte tlačítko obnovení funkce adaptéru HEADER RESUME (A) pro opětovnou aktivaci.



Obrázek 3.275: Ovládací prvky sklízecí mlátičky Case

3.8.9 Sklízecí mlátičky Challenger a Massey Ferguson řady 6 a řady 7

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky– Challenger a Massey Ferguson



VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

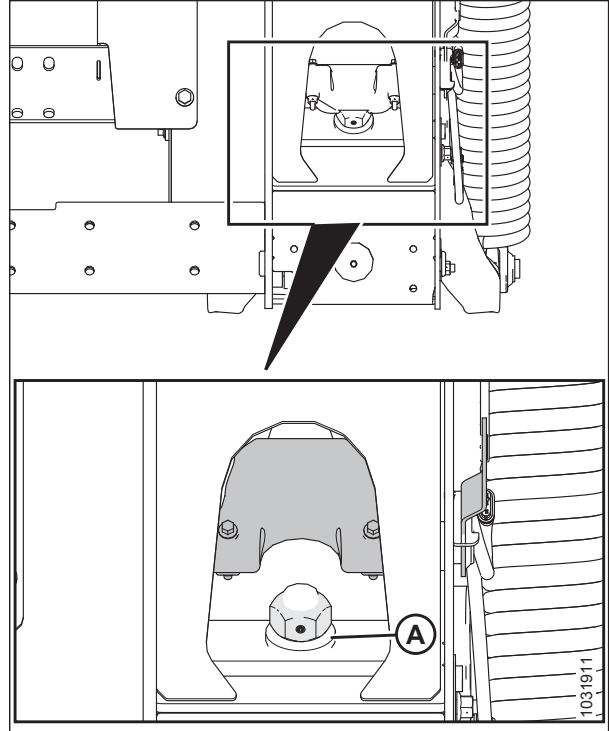
1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.

PROVOZ

2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

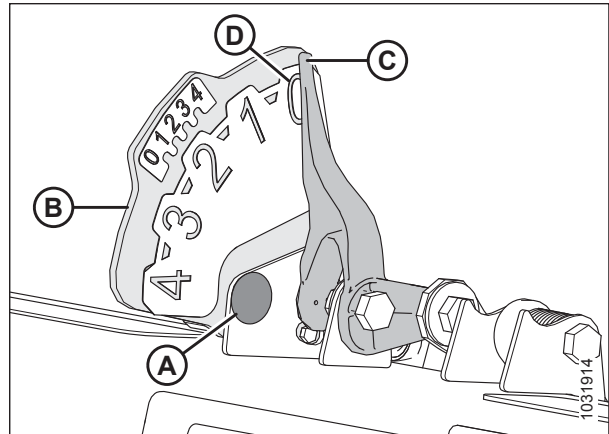
POZNÁMKA:

Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHC). Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#).



Obrázek 3.276: Zámek naklápění

3. Povolte šroub (A) a protáhněte desku indikátoru naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na 0 (D).
4. Utáhněte šroub (A).



Obrázek 3.277: Ukazatel naklápění

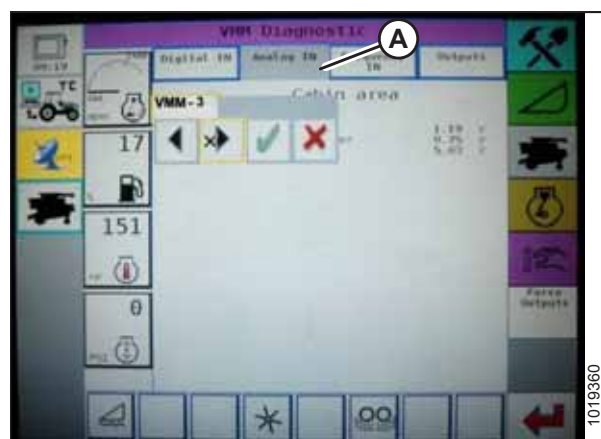
PROVOZ

5. Přejděte na stránku pole FIELD na monitoru sklízecí mlátičky a pak stiskněte ikonu diagnostiky. Objeví se stránka různých nastavení MISCELLANEOUS.
6. Stiskněte tlačítko tlačítko DIAGNOSTIKY VMM (A). Zobrazí se stránka tlačítko DIAGNOSTIKY VMM.



Obrázek 3.278: Displej sklízecí mlátičky Challenger

7. Přejděte ke složce analogových vstupů ANALOG IN (A) a pak stisknutím textového rámečku pod čtyřmi záložkami vyberte VMM MODULE 3. Napětí ze snímače AHHC se nyní zobrazuje na stránce jako levý a pravý potenciometr výšky HEADER HEIGHT RIGHT POT a HEADER HEIGHT LEFT POT. Údaje se mohou mírně lišit.



Obrázek 3.279: Displej sklízecí mlátičky Challenger

8. Spusťte šikmý dopravník sklízecí mlátičky úplně dolů (naklápací modul by měl být úplně oddělený od adaptéru).

POZNÁMKA:

Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOLŮ, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.

9. Odečtete napětí.
10. Zvedněte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápení.
11. Odečtete napětí.
12. Pokud napětí snímače není mezi dolním a horním mezním napětím nebo pokud je nedostatečný rozsah mezi dolním a horním mezním napětím, upravte mezní napětí. Pokyny viz nebo [3.8.3 Kontrola mezního napětí, Str. 141](#).



Obrázek 3.280: Displej sklízecí mlátičky Challenger

Aktivace automatického ovládání výšky adaptéru – Challenger a Massey Ferguson

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

Aby automatické ovládání výšky adaptéru (AHC) pracovalo, jsou požadovány následující komponenty systému:

- Hlavní modul (deska plošných spojů) a modul pohonu adaptéru (deska plošných spojů) namontované ve skříňce karet v modulu panelu pojistek (FP)
- Multifunkční ovládací páka vstupů obsluhy
- Vstupy obsluhy namontované v desce modulu ovládacího panelu (CC).

POZNÁMKA:

Navíc k výše uvedeným komponentům je integrální součástí systému elektrohydraulický řídicí ventil adaptéru.

Zapněte AHC následovně:

1. Ovládacím tlačítkem adaptéru listujte řídicími volbami adaptéru na displeji sklízecí mlátičky, dokud se v prvním rámečku hlášení nezobrazí ikona AHC (A). AHC bude upravovat výšku adaptéru vzhledem k zemi podle nastavení výšky a nastavení citlivosti.



Obrázek 3.281: Displej sklízecí mlátičky Challenger

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – Challenger a Massey Ferguson

VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny naleznete v části **3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94**.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může bránit kalibraci AHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.

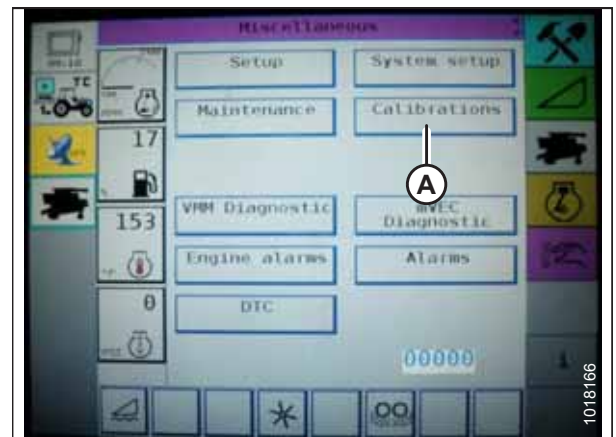
PROVOZ

2. Na obrazovce pole FIELD stiskněte ikonu NABÍDKADIAGNOSTIKY (A). Objeví se obrazovka různých nastavení MISCELLANEOUS.



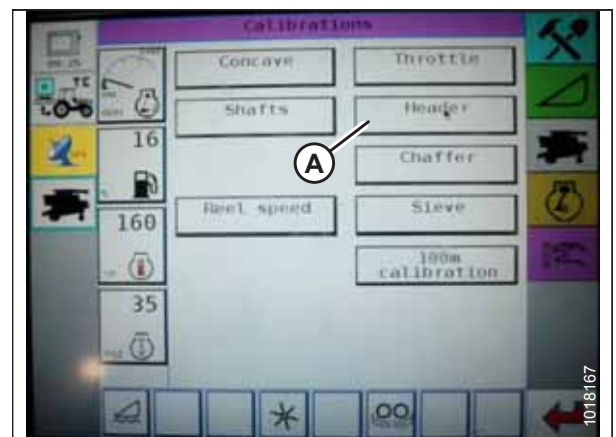
Obrázek 3.282: Displej sklízecí mlátičky Challenger

3. Stiskněte tlačítko KALIBRACE (A). Objeví se obrazovka kalibrací CALIBRATIONS.



Obrázek 3.283: Displej sklízecí mlátičky Challenger

4. Stiskněte tlačítko ADAPTÉRU (A). Na obrazovce HEADER CALIBRATION (KALIBRACE ADAPTÉRU) se zobrazí varování.



Obrázek 3.284: Displej sklízecí mlátičky Challenger

5. Přečtěte si varovné hlášení a pak stiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem.



Obrázek 3.285: Displej sklízecí mlátičky Challenger

6. Pro dokončení kalibrace se řiďte výzvami na obrazovce.

POZNÁMKA:

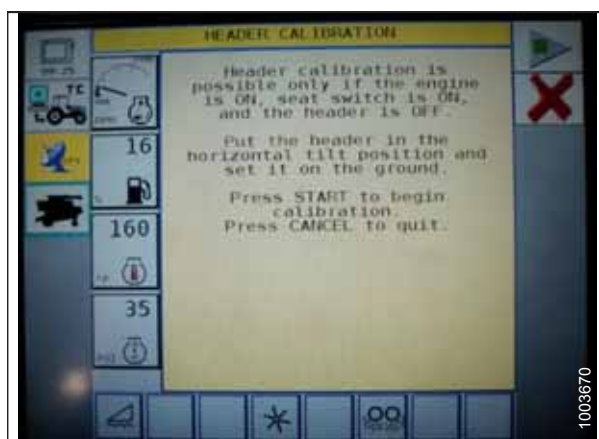
Postup kalibrace lze kdykoli zrušit stisknutím tlačítka pro zrušení v pravém dolním rohu obrazovky. Během provádění lze kalibraci zrušit také tlačítky NAHORU, DOLŮ, NAKLONĚNÍ VPRAVO NEBO NAKLONĚNÍ VLEVO na ovládací páce.

POZNÁMKA:

Pokud na sklízecí mlátičce není nainstalováno NAKLÁNĚNÍ ADAPTÉRU nebo je nefunkční, můžete během kalibrace dostávat varování. Jestliže se tato varování objeví, stiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem. To neovlivní kalibraci AHHC.

POZNÁMKA:

Pokud bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení postupu kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní naklápění až po provedení kalibrace.



Obrázek 3.286: Displej sklízecí mlátičky Challenger

Nastavení výšky adaptéru – Challenger a Massey Ferguson

Když je aktivované automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC), stiskněte a uvolněte tlačítko pro SPOUŠTĚNÍ ADAPTÉRU na ovládací páce. AHHC automaticky spustí adaptér do nastavené výšky.

! VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

Zvolenou výšku AHHC můžete upravit stavěcím knoflíkem výšky HEIGHT ADJUSTMENT (A) na ovládacím panelu. Otáčením knoflíku ve směru hodinových ručiček se vybraná výška zvyšuje, otáčením proti směru hodinových ručiček snižuje.



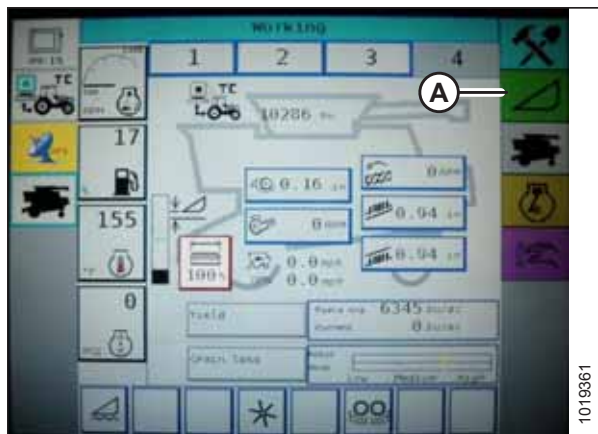
Obrázek 3.287: Ovladač pro nastavení výšky na ovládacím panelu sklízecí mlátičky

Nastavení rychlosti zvedání/spouštění adaptéru – Challenger a Massey Ferguson

POZNÁMKA:

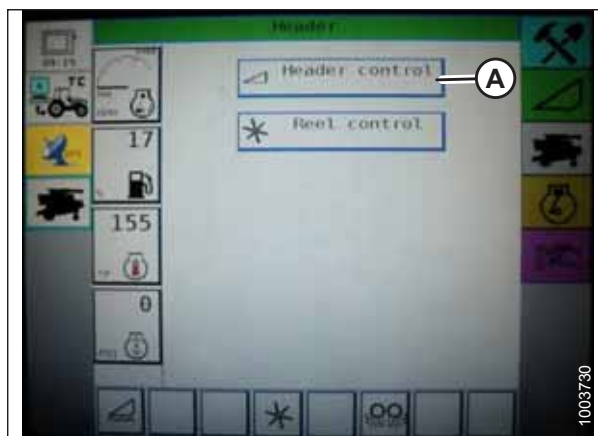
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte ikonu adaptéru (A) na obrazovce pole FIELD. Objeví se obrazovka adaptéru HEADER.



Obrázek 3.288: Displej sklízecí mlátičky Challenger

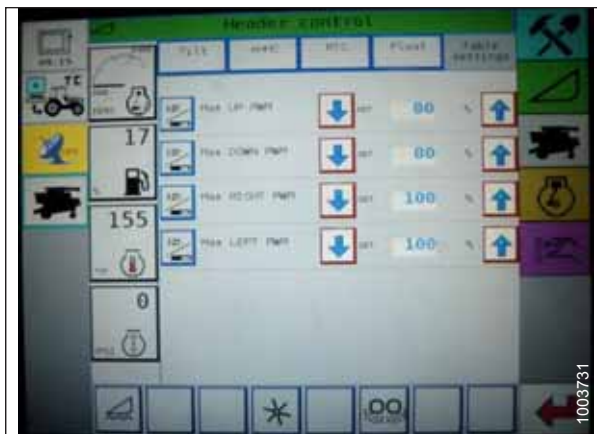
2. Stiskněte ovládání adaptéru HEADER CONTROL (A). Zobrazí se obrazovka ovládání adaptéru HEADER CONTROL.



Obrázek 3.289: Displej sklízecí mlátičky Challenger

PROVOZ

3. Přejděte k záložce nastavení stolu TABLE SETTINGS.
4. Stiskněte šipku nahoru u MAX UP PWM pro zvýšení procentuálního údaje a zvýšení rychlosti stoupání. Stiskněte šipku dolů u MAX UP PWM pro snížení procentuálního údaje a snížení rychlosti stoupání.
5. Stiskněte šipku nahoru u MAX DOLŮ PWM pro zvýšení procentuálního údaje a zvýšení rychlosti klesání. Stiskněte šipku dolů u MAX DOLŮ PWM pro snížení procentuálního údaje a snížení rychlosti klesání.



Obrázek 3.290: Displej sklízecí mlátičky Challenger

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – Challenger a Massey Ferguson

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

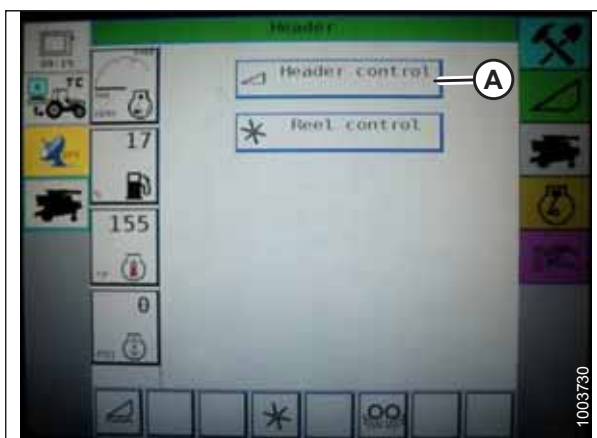
VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte ikonu ADAPTÉRU na obrazovce pole FIELD. Objeví se obrazovka adaptéru HEADER.
2. Stiskněte tlačítko OVLÁDÁNÍ ADAPTÉRU (A). Objeví se obrazovka ovládání adaptéru HEADER CONTROL. Šípkami nahoru a dolů můžete na této obrazovce upravit citlivost.



Obrázek 3.291: Displej sklízecí mlátičky Challenger

3. Upravte citlivost na maximální nastavení.
4. Aktivujte AHHC a stiskněte tlačítko pro SPOUŠTĚNÍ ADAPTÉRU na ovládací páce.
5. Snižujte citlivost, dokud šikmý dopravník nezůstane stabilní a neposkakuje nahoru a dolů.

POZNÁMKA:

To je maximální citlivost a je to jen úvodní nastavení. Konečné nastavení musí být provedeno na poli, protože reakce systému se bude měnit s měněními se povrchy a provozními podmínkami.

POZNÁMKA:

Pokud není potřebná maximální citlivost, méně citlivé nastavení sníží četnost korekcí výšky adaptéru a opotřebení součástí. Částečné otevření ventilu tlakového zásobníku utlumí činnost zvedacích válců adaptéru a sníží četnost regulace polohy adaptéru.



Obrázek 3.292: Displej sklízecí mlátičky Challenger

3.8.10 Sklízecí mlátičky CLAAS 500

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – CLAAS řady 500

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#).

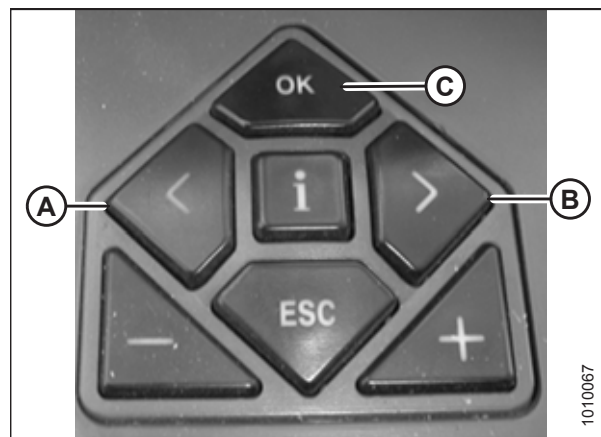
POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

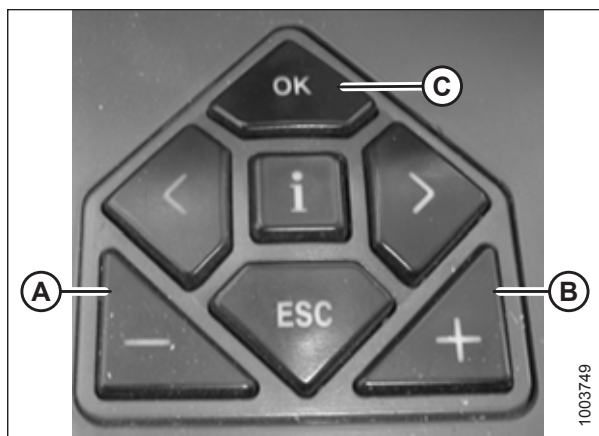
1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Tlačítkem **<** (A) nebo tlačítkem **>** (B) vyberte automatiku adaptéru AUTO HEADER a stiskněte tlačítko OK (C). Zobrazí se obrazovka E5, ať je automatická výška adaptéru zapnutá, nebo vypnutá.



Obrázek 3.293: Ovládací prvky sklízecí mlátičky CLAAS

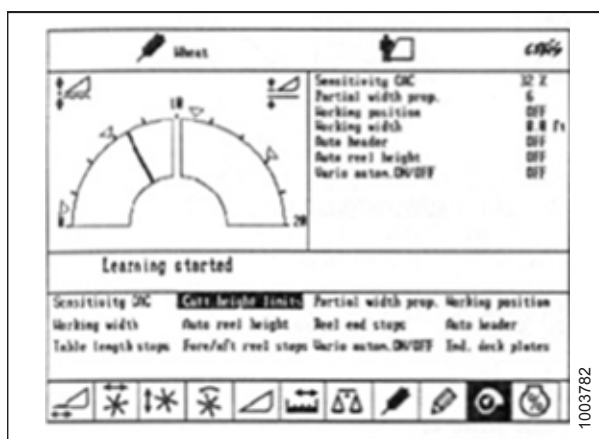
PROVOZ

3. Tlačítkem – (A) nebo tlačítkem + (B) zapněte AHHC a stiskněte tlačítko OK (C).
4. Zapněte mlátičí ústrojí a adaptér.



Obrázek 3.294: Ovládací prvky sklízecí mlátičky CLAAS

5. Tlačítkem < nebo > vyberte volbu CUTT. HEIGHT LIMITS (omezení výšky) a stiskněte tlačítko OK na ovládní sklízecí mlátičky.
6. Postupem zobrazeným na obrazovce naprogramujte horní a dolní mez adaptéru v CEBIS.



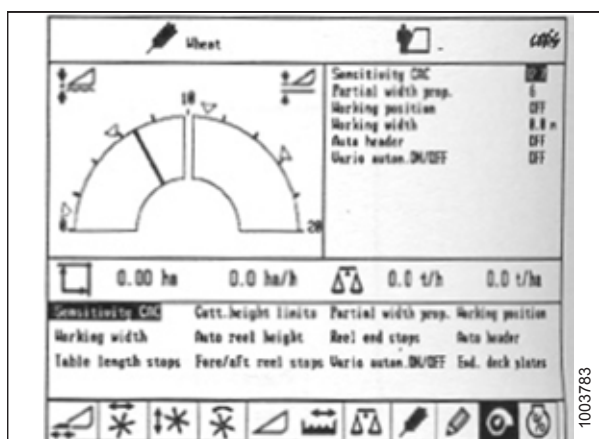
Obrázek 3.295: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

7. Tlačítkem < nebo > vyberte citlivost SENSITIVITY CAC a stiskněte ovládací tlačítko sklízecí mlátičky OK.

POZNÁMKA:

Nastavení citlivosti systému AHHC má vliv na rychlost reakce AHHC na adaptéru.

8. Tlačítkem – nebo tlačítkem + změňte rychlost reakce a stiskněte ovládací tlačítko sklízecí mlátičky OK.



Obrázek 3.296: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

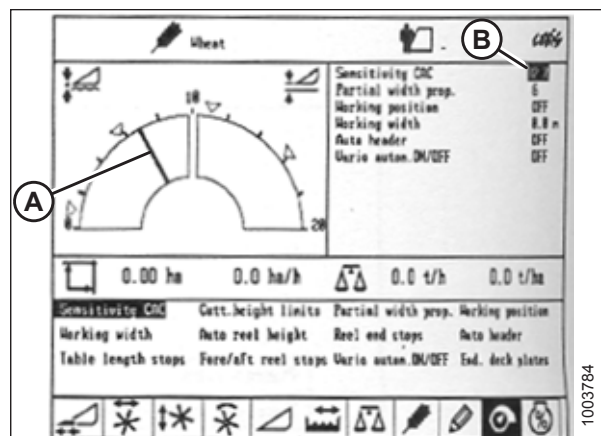
9. Pomocí čáry (A) nebo hodnoty (B) definujte nastavení citlivosti.

POZNÁMKA:

Nastavení lze upravovat v rozmezí 0 až 100 %. Když je citlivost nastavená na 0 %, signály ze snímacích pásů nemají vliv na nastavení automatické výšky sečení. Když je citlivost nastavená na 100 %, signály ze snímacích pásů mají maximální vliv na nastavení automatické výšky sečení. Doporučené úvodní nastavení je 50 %.

POZNÁMKA:

Pokud bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení procedury kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní naklápění až po provedení kalibrace.



Obrázek 3.297: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

Nastavení výšky sečení – CLAAS řady 500

Výšky sečení lze naprogramovat do systémů předvolby výšky sečení a automatického kopírování. Systém předvolby výšky sečení používejte pro výšky sečení nad 150 mm (6 palce), systém automatického kopírování používejte pro výšky sečení menší než 150 mm (6 palce).

Nastavení předvolby výšky sečení – CLAAS řady 500

! NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Nastartujte motor.
2. Zapněte aktivační spínač stroje.
3. Zapněte mláticí ústrojí.
4. Zapněte adaptér.
5. Krátkým stisknutím tlačítka (A) aktivujte systém automatického kopírování, nebo krátkým stisknutím tlačítka (B) aktivujte systém předvolby výšky sečení.

POZNÁMKA:

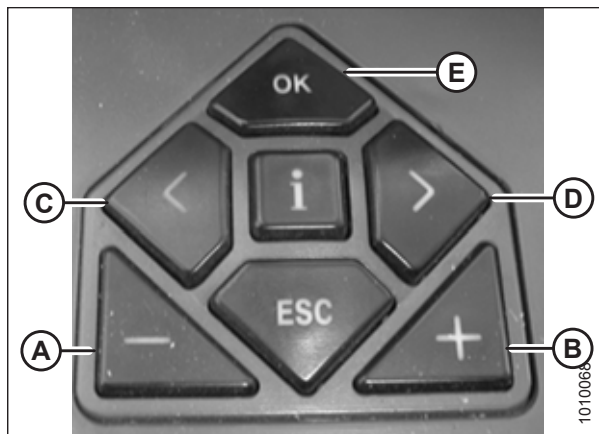
Tlačítko (A) se používá pouze s funkcí automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC). Tlačítko (B) se používá pouze s funkcí návratu k sečení.



Obrázek 3.298: Tlačítka ovládací páky

PROVOZ

6. Tlačítkem < (C) nebo tlačítkem > (D) vyberte obrazovku výšky sečení CUTTING HEIGHT a stiskněte tlačítko OK (E).
7. Tlačítkem – (A) nebo tlačítkem + (B) nastavte požadovanou výšku sečení. Šipka indikuje na stupnici vybranou výšku sečení.



Obrázek 3.299: Ovládací prvky sklízecí mlátičky CLAAS

8. Pro výběr žádané hodnoty stiskněte krátce tlačítko (A) nebo (B).
9. Zopakujte krok 7, *Str. 190* pro žádanou hodnotu.



Obrázek 3.300: Tlačítka ovládací páky

Manuální nastavení výšky sečení – CLAAS řady 500

NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Tlačítkem (A) zvedněte nebo tlačítkem (B) spusťte adaptér do požadované výšky sečení.
2. Stiskněte a 3 sekundy podržte tlačítko (C) pro uložení výšky sečení do CEBIS (po uložení nového nastavení zazní alarm).
3. Pokud je to požadováno, naprogramujte druhou hodnotu nastavení pomocí tlačítka (A) pro zvednutí adaptéru nebo tlačítka (B) pro spuštění adaptéru do požadované výšky sečení a krátce stiskněte tlačítko (C) pro uložení druhé hodnoty nastavení do CEBIS (po uložení nového nastavení zazní alarm).

POZNÁMKA:

Pro sečení nad úroveň země zopakujte krok 1, *Str. 191* a použijte tlačítko (D) namísto tlačítka (C) při opakování kroku 2, *Str. 191*.



Obrázek 3.301: Tlačítka ovládací páky

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – CLAAS řady 500

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

POZNÁMKA:

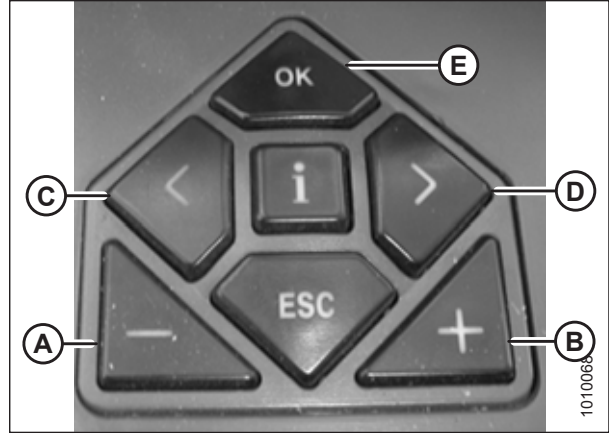
Než budete upravovat citlivost systému AHHC, musí být do CEBIS naprogramována horní a dolní mezní výška adaptéru. Nastavení lze upravovat v rozmezí 0 až 100 %. Když je citlivost nastavená na 0 %, signály ze snímacích pásů nemají vliv na nastavení automatické výšky sečení. Když je citlivost nastavená na 100 %, signály ze snímacích pásů mají maximální vliv na nastavení automatické výšky sečení. Doporučené úvodní nastavení je 50 %.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

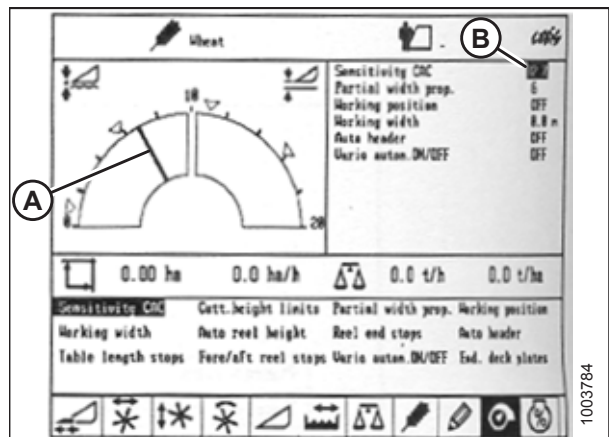
PROVOZ

1. Tlačítkem < (C) nebo tlačítkem > (D) vyberte citlivost SENSITIVITY CAC a stiskněte tlačítko OK (E).
2. Tlačítkem - (A) nebo tlačítkem + (B) změňte nastavení rychlosti reakce a stiskněte tlačítko OK (E).



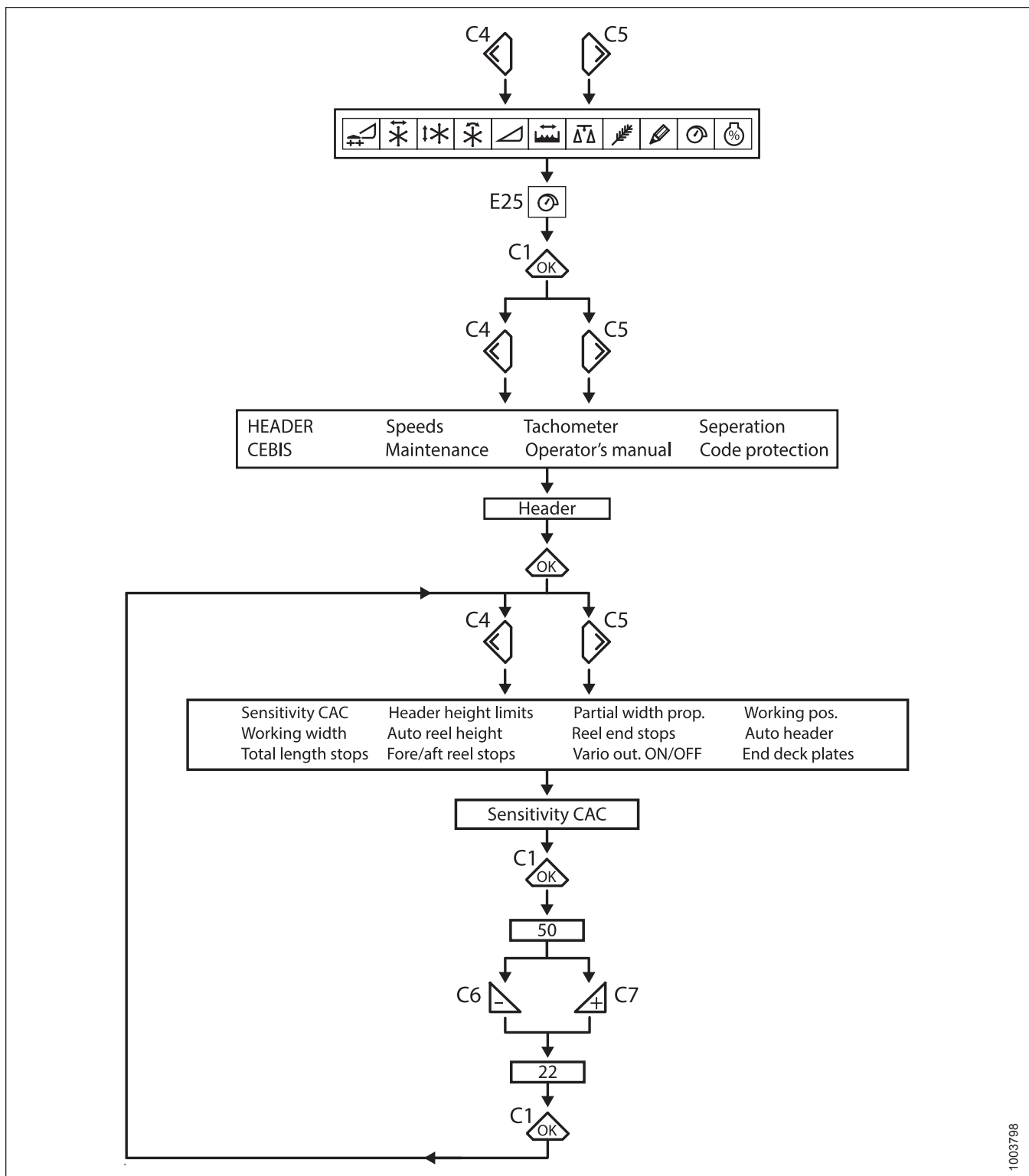
Obrázek 3.302: Ovládací prvky sklízecí mlátičky CLAAS

3. Pomocí čáry (A) nebo hodnoty (B) definujte nastavení citlivosti.



Obrázek 3.303: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

PROVOZ



1003798

Obrázek 3.304: Vývojový diagram nastavení citlivosti pro optimalizaci naklápeční

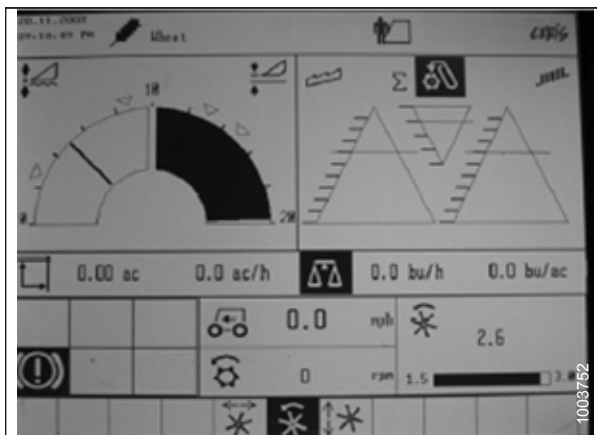
Nastavení automatické rychlosti přiháněče – CLAAS řady 500

Když jsou aktivované automatické funkce adaptéru, lze nastavit předvolbu rychlosti přiháněče.

POZNÁMKA:

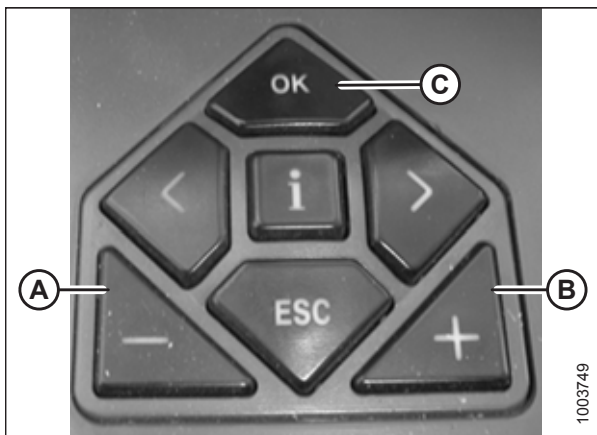
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Tlačítkem < nebo > vyberte okno přiháněče REEL WINDOW. V okně E15 se zobrazí aktuální rychlost předstihu nebo zpoždění přiháněče oproti pojezdové rychlosti.



Obrázek 3.305: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

2. Stiskněte tlačítko OK (C) pro otevření okna rychlosti přiháněče REEL SPEED.
3. Tlačítkem – (A) nebo tlačítkem + (B) nastavte relativní rychlost přiháněče vůči aktuální pojezdové rychlosti. V okně E15 se zobrazí vybraná rychlost přiháněče.



Obrázek 3.306: Ovládací prvky sklízecí mlátičky CLAAS

4. Manuálně upravte rychlost přiháněče otočením otočného přepínače do polohy přiháněče (A) a pak tlačítkem – nebo + nastavte rychlost přiháněče.



Obrázek 3.307: Otočný přepínač sklízecí mlátičky CLAAS

PROVOZ

5. Stiskněte a 3 sekundy podržte tlačítko (A) nebo tlačítko (B) pro uložení nastavení do CEBIS (po uložení nového nastavení zazní alarm).

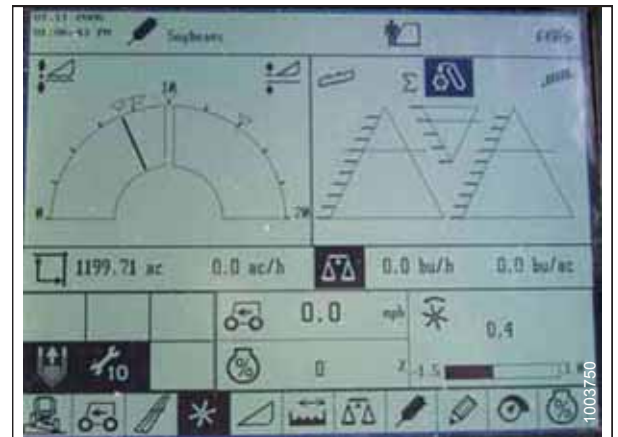
POZNÁMKA:

Kdykoli stisknete tlačítko (A) nebo tlačítko (B) na 3 sekundy, uloží se aktuální polohy pro rychlost přiháněče a výšku sečení.

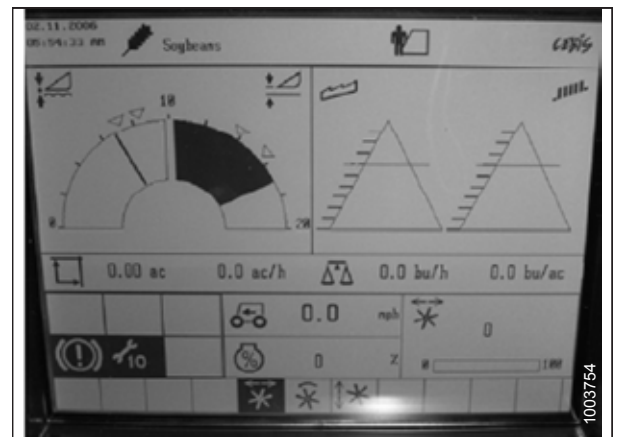


Obrázek 3.308: Tlačítka ovládací páky CLAAS

6. Tlačítkem < nebo > vyberte okno přiháněče REEL WINDOW. V okně E15 se zobrazí aktuální rychlost předstihu nebo zpoždění přiháněče oproti jezdové rychlosti.



Obrázek 3.309: Displej sklízecí mlátičky CLAAS



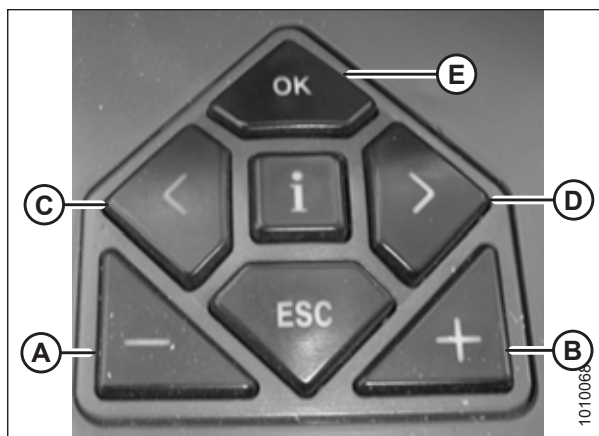
Obrázek 3.310: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

PROVOZ

7. Stiskněte tlačítko OK (E) a tlačítkem < (C) nebo tlačítkem > (D) vyberte okno přiřazené vpřed/vzad REEL FORE AND AFT.
8. Tlačítkem – (A) nebo tlačítkem + (B) nastavte polohu přiřazené vpřed/vzad.

POZNÁMKA:

Tlačítko (A) nebo (B) na ovládací páce (vyobrazené na obrázku 3.312, Str. 196) lze rovněž použít k nastavení polohy přiřazené vpřed/vzad.



Obrázek 3.311: Ovládací prvky sklízecí mlátičky CLAAS

9. Stiskněte a 3 sekundy podržte tlačítko (A) nebo tlačítko (B) pro uložení nastavení do CEBIS (po uložení nového nastavení zazní alarm).

POZNÁMKA:

Kdykoli stisknete tlačítko (A) nebo tlačítko (B) na 3 sekundy, uloží se aktuální polohy pro rychlost přiřazené a výšku sečení.



Obrázek 3.312: Tlačítka ovládací páky CLAAS

3.8.11 Sklízecí mlátičky CLAAS řady 600 a 700

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – CLAAS řady 600 a 700

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz 3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94.

POZNÁMKA:

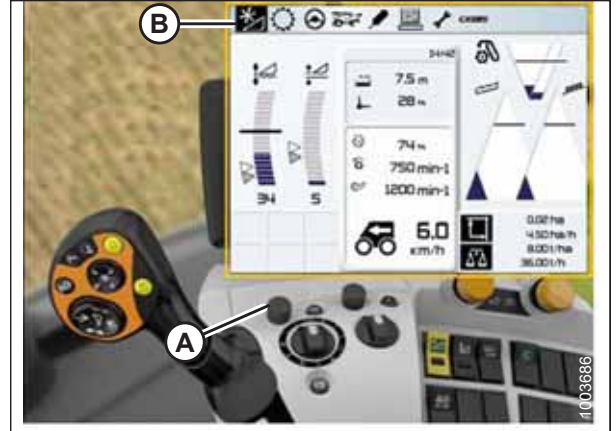
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může bránit kalibraci AHHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
3. Uvedte křídla do zajištěné polohy.

4. Otočným ovladačem (A) označte ikonu automatického kopírování AUTO CONTOUR (B) a vyberte ji stisknutím ovladače (A).



Obrázek 3.313: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

5. Otočným ovladačem (A) označte ikonu v podobě adaptéru se šipkou nahoru a dolů (není vyobrazeno) a vyberte ji stisknutím ovladače (A). Na obrazovce se zobrazí označená ikona adaptéru (B).



Obrázek 3.314: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

6. Otočným ovladačem (A) zvýrazněte ikonu v podobě adaptéru se šipkou nahoru a dolů (B) a vyberte ji stisknutím ovladače (A).



Obrázek 3.315: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

PROVOZ

- Otočným ovladačem (A) zvýrazněte ikonu v podobě šroubováku (B).
- Zapněte separátor a šikmý dopravník sklízecí mlátičky.
- Stiskněte otočný ovladač (A); objeví se ukazatel průběhu.



Obrázek 3.316: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

- Úplně zvedněte šikmý dopravník. Ukazatel průběhu (A) se posune na 25 %.
- Úplně spusťte šikmý dopravník. Ukazatel průběhu (A) se posune na 50 %.
- Úplně zvedněte šikmý dopravník. Ukazatel průběhu (A) se posune na 75 %.
- Úplně spusťte šikmý dopravník. Ukazatel průběhu (A) se posune na 100 %.



Obrázek 3.317: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

- Přesvědčte se, že ukazatel průběhu (A) zobrazuje 100 %. Postup kalibrace je nyní ukončen.

POZNÁMKA:

Pokud napětí není kdykoli v průběhu kalibrace v rozsahu 0,5–4,5 V, je na monitoru oznámeno, že postup kalibrace není skončený.

POZNÁMKA:

Pokud pro provedení základní kalibrace bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, po skončení kalibrace proveďte nastavení na doporučené provozní naklápění.



Obrázek 3.318: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

Nastavení výšky sečení – CLAAS řady 600 a 700

NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Spustíte adaptér do požadované výšky sečení nebo nastavíte přítlak na zem. Indikační skříňka naklápění by měla být nastavena na 1,5.
2. Držte stisknutou levou stranu tlačítka pro zvedání a spouštění adaptéru (A), dokud neuslyšíte zvukový signál.

POZNÁMKA:

Můžete nastavit dvě různé výšky sečení.



Obrázek 3.319: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

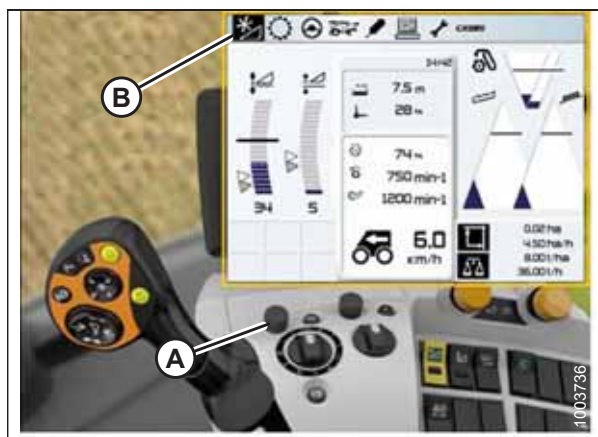
Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – CLAAS řady 600 a 700

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník. Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Otočným ovladačem (A) označte ikonu ADAPTÉRU / PŘIHANĚČE (B) a vyberte ji stisknutím ovladače (A). Otevře se dialogový rámeček adaptéru / přiřaněče HEADER/REEL.
2. Vyberte ikonu ADAPTÉRU.



Obrázek 3.320: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

PROVOZ

3. Vyberte ikonu nastavení parametrů předního přídatného zařízení FRONT ATTACHMENT PARAMETER SETTINGS (A). Objeví se seznam nastavení.
4. Ze seznamu vyberte citlivost SENSITIVITY CAC (B).



Obrázek 3.321: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

5. Vyberte ikonu citlivosti SENSITIVITY CAC (A).

POZNÁMKA:

Pro nastavení citlivosti budete muset změnit nastavení výšky sečení CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (B) z implicitní 0. Nastavení 1–50 poskytují rychlejší odezvu, zatímco nastavení od –1 do –50 poskytují pomalejší odezvu. Pro zajištění nejlepších výsledků provádějte úpravu v krocích po pěti.

6. Je-li reakční doba mezi adaptérem a naklápěcím modulem při sečení na zemi příliš dlouhá, zvýšte nastavení CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (Nastavení výšky sečení). Je-li reakční doba mezi adaptérem a naklápěcím modulem příliš krátká, snižte nastavení CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (Nastavení výšky sečení).
7. Je-li adaptér spouštěn dolů příliš pomalu, zvýšte citlivost. Narazí-li adaptér do země příliš silně nebo je-li spouštěn příliš rychle, snižte citlivost.



Obrázek 3.322: Displej sklízecí mlátičky CLAAS

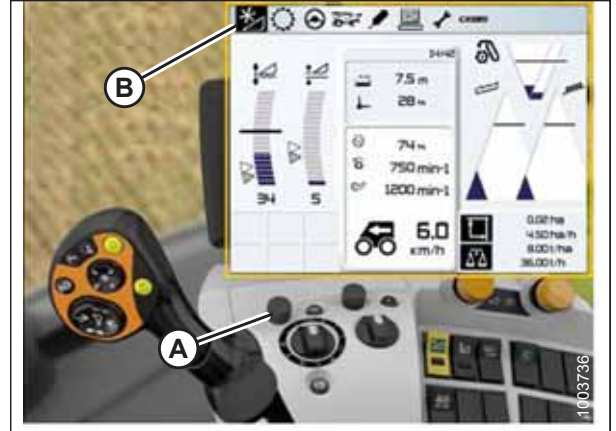
Nastavení automatické rychlosti přiháněče – CLAAS řady 600 a 700

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

1. Otočným ovladačem (A) označte ikonu ADAPTÉRU / PŘIHANĚČE (B) a vyberte ji stisknutím ovladače (A). Otevře se dialogový rámeček adaptéru / přiřaněče HEADER/REEL.



Obrázek 3.323: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

2. Otočným ovladačem (A) vyberte rychlost přiřaněče REEL SPEED (B) a upravte ji (pokud **NEPOUŽÍVÁTE** automatickou rychlost přiřaněče). V dialogovém rámečku se zobrazuje graf.



Obrázek 3.324: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

3. Vyberte skutečnou hodnotu ACTUAL VALUE (A) z dialogového rámečku automatické rychlosti přiřaněče AUTO REEL SPEED (pokud používáte automatickou rychlost přiřaněče). V dialogovém rámečku skutečné hodnoty ACTUAL VALUE je uvedena automatická rychlost přiřaněče.



Obrázek 3.325: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

PROVOZ

- Otočným ovladačem (A) zvýšte nebo snižte rychlost přiháněče.

POZNÁMKA:

Tato volba je dostupná jen při plném plynu.



Obrázek 3.326: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

Kalibrace snímače výšky přiháněče – CLAAS, řada 600 a 700

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

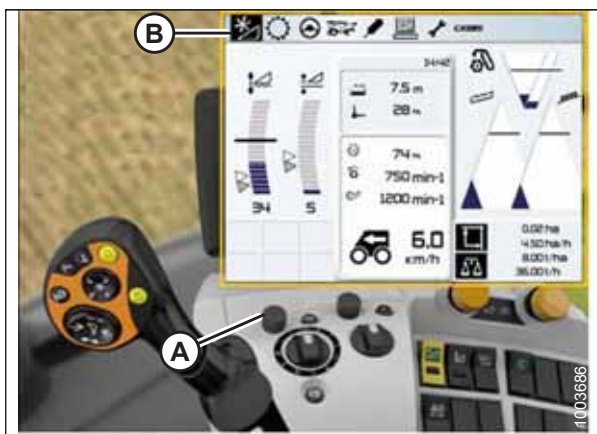
Pro kalibraci výšky přiháněče proveďte tyto kroky:

- Nastavte polohu adaptéru 254–306 mm (10–14 palců) od země.

DŮLEŽITÉ:

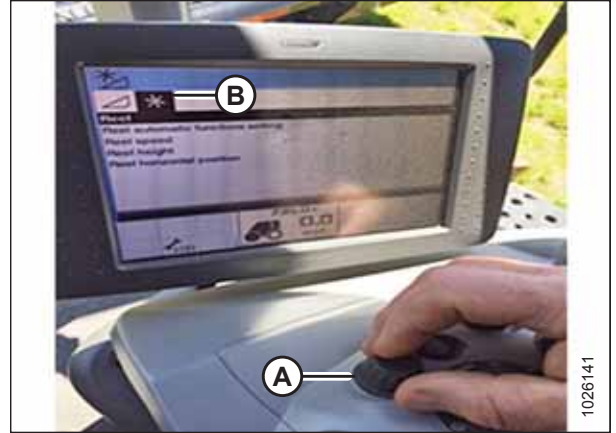
NEVYPÍNEJTE motor. Sklízecí mlátička musí běžet na volnoběh, aby se snímače mohly řádně zkalibrovat.

- Otočným ovladačem (A) označte ikonu (B) PŘEDNÍ PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ (B) a vyberte ji stisknutím ovladače (A).



Obrázek 3.327: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

- Otočným ovladačem (A) označte ikonu PŘIHANĚČE (B) a vyberte ji stisknutím ovladače (A).



Obrázek 3.328: Displej a ovládací panel sklízecí mlátičky CLAAS

- Označte ikonu VÝŠKA PŘIHANĚČE (A) a stisknutím ovládacího knoflíku ji vyberte.
- Zvolte ze seznamu volbu LEARNING END STOPS (kalibrace koncových dorazů (B)).



Obrázek 3.329: Displej a ovládací panel sklízecí mlátičky CLAAS

- Otočným ovladačem (A) označte ikonu šroubováku (B).



Obrázek 3.330: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

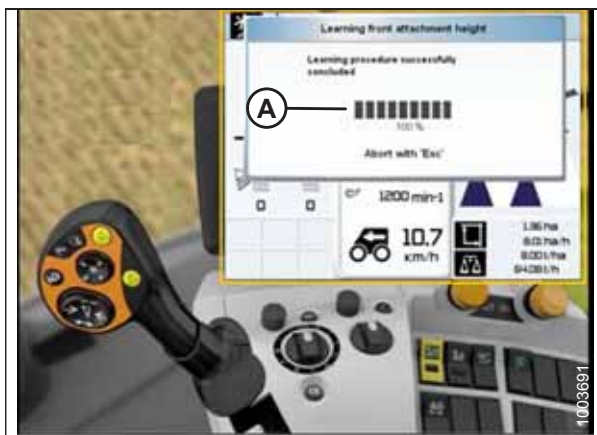
PROVOZ

7. Stiskněte ovladač; objeví se ukazatel průběhu (A).
8. Dle pokynů na obrazovce zvedněte přiháněč.
9. Dle pokynů na obrazovce spusťte přiháněč dolů.



Obrázek 3.331: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

10. Přesvědčte se, že grafický ukazatel průběhu zobrazuje 100 % (A). Postup kalibrace je nyní ukončen.



Obrázek 3.332: Displej, ovládací panel a ovládací páka sklízecí mlátičky CLAAS

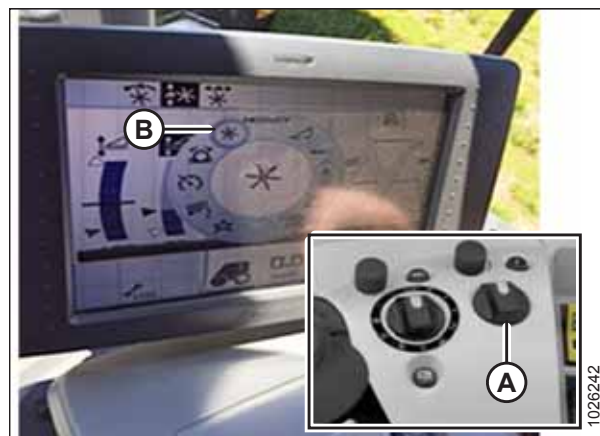
Nastavení automatické výšky přiháněče – CLAAS řady 600 a 700

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Pro nastavení automatické výšky přiháněče proveďte tyto kroky:

1. Pomocí otočného ovladače HOTKEY (A) vyberte ikonu PŘIHÁNĚČ (B).

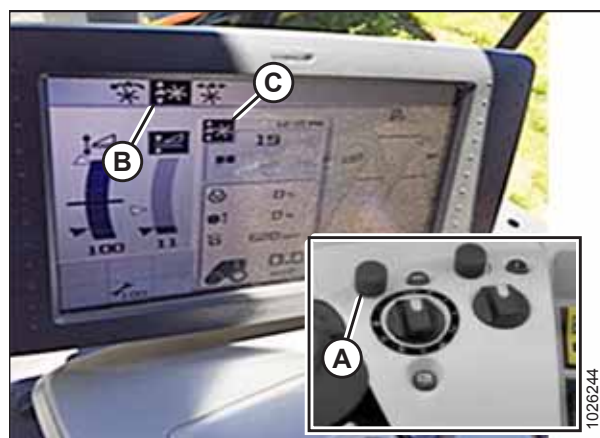


Obrázek 3.333: Displej a ovládací panel sklízecí mlátičky CLAAS

2. Otočným ovladačem (A) vyberte ikonu AUTOMATICKÁ VÝŠKA PŘIHANĚČE (B) na horní straně stránky.

POZNÁMKA:

Ikona AUTOMATICKÁ VÝŠKA PŘIHANĚČE (C) uprostřed stránky musí být černě označena. Není-li černá, nejsou nastaveny koncové dorazy nebo není aktivní AHHC. Pokyny viz *Kalibrace snímače výšky přiháněče – CLAAS, řada 600 a 700, Str. 202.*



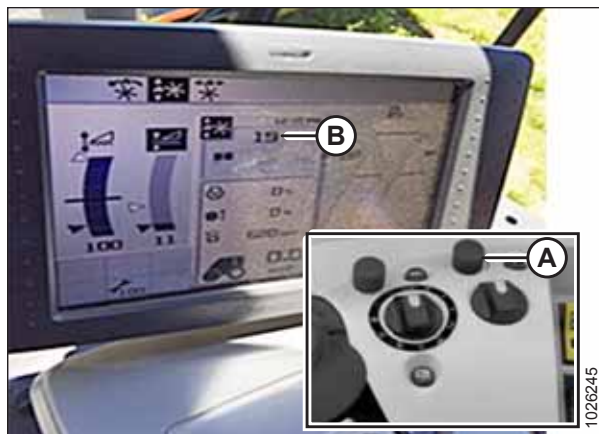
Obrázek 3.334: Displej a ovládací panel sklízecí mlátičky CLAAS

PROVOZ

3. Nastavte polohu automatické výšky přiřaněče pro aktuální polohu AHHC pomocí vnějšího přetáčecího knoflíku (A). Chcete-li předvolenou polohu přiřaněče snížit, otočte přetáčecí knoflík proti směru hodinových ručiček. Chcete-li předvolenou polohu přiřaněče zvýšit, otáčejte přetáčecím knoflíkem po směru hodinových ruček. Displej aktualizuje momentální nastavení (B).

POZNÁMKA:

Není-li ikona AUTO REEL HEIGHT (automatická výška přiřaněče) uprostřed stránky černá, není momentálně aktivní poloha AHHC.



Obrázek 3.335: Displej a ovládací panel sklízecí mlátičky CLAAS

3.8.12 Sklízecí mlátičky CLASS řady 7000/8000

Nastavení adaptéru – CLAAS řada 7000/8000

Při nastavení adaptéru MacDon postupujte následovně:

VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Na hlavní stránce vyberte PŘEDNÍ PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ (A).



Obrázek 3.336: Hlavní stránka CEBIS

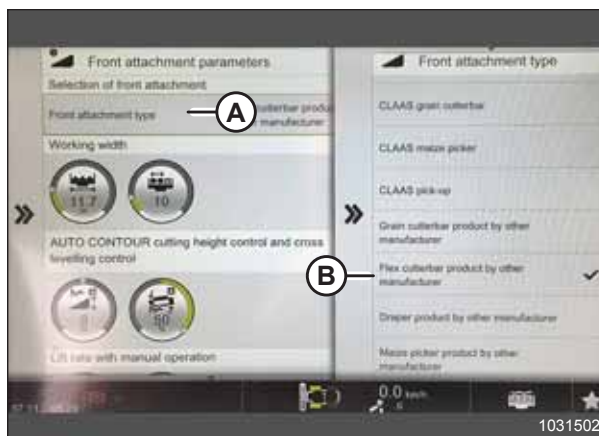
2. Z rozbalovacího seznamu vyberte FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (parametry předního přídatného zařízení) (A).



Obrázek 3.337: Stránka předního přídatného zařízení

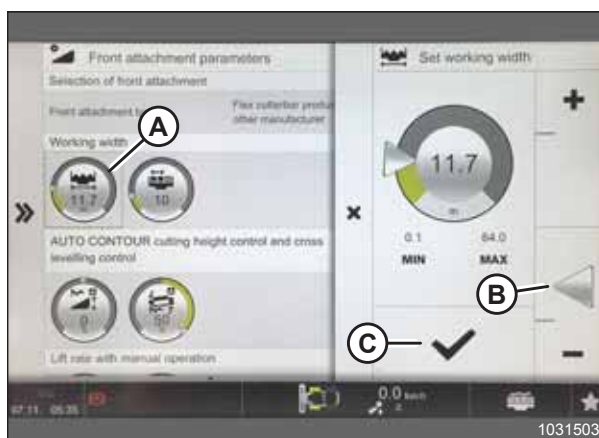
PROVOZ

3. Na stránce parametrů předního přídatného zařízení vyberte FRONT ATTACHMENT TYPE (typ předního přídatného zařízení) (A).
4. Z rozbalovacího seznamu vyberte FLEX CUTTERBAR PRODUCT BY OTHER MANUFACTURER (žací lišta Flex od ostatních výrobců) (B).



Obrázek 3.338: Stránka parametrů přídatného zařízení

5. Na stránce parametrů předního přídatného zařízení vyberte WORKING WIDTH (pracovní záběr) (A).
6. Nastavte šířku adaptéru posunem šipky (B) nahoru nebo dolů.
7. Uložte nastavení zelenou značkou (C).



Obrázek 3.339: Stránka parametrů přídatného zařízení

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – CLAAS řada 7000/8000

! VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

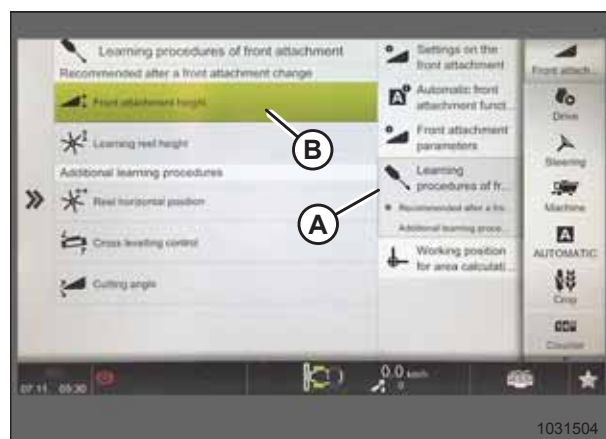
PROVOZ

1. Na hlavní stránce vyberte PŘEDNÍ PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ (A).



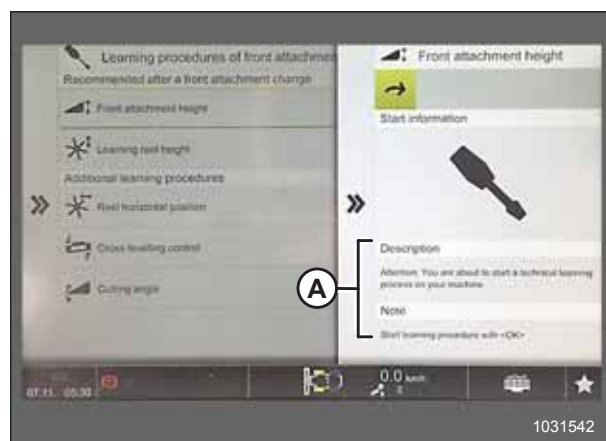
Obrázek 3.340: Hlavní stránka CEBIS

2. Vyberte v nabídce možnost LEARNING PROCEDURES (postupy kalibrace) (A).
3. VYBERTE VÝŠKU PŘEDNÍHO PŘÍDAVNÉHO ZAŘÍZENÍ (B).



Obrázek 3.341: Stránka postupů kalibrace

4. Postupujte podle pokynů v polích Description (popis) a Notes (poznámky) (A).



Obrázek 3.342: Stránka výšky předního přídatného zařízení

PROVOZ

5. Stisknutím tlačítka OK (A) spusíte postup kalibrace.



Obrázek 3.343: Ovládací prvky obsluhy

6. Dle pokynů zvedněte přední přidavné zařízení tlačítkem (A) na multifunkční páce.
7. Dle pokynů spusíte přední přidavné zařízení tlačítkem (B) na multifunkční páce.
8. Opakujte, dokud nebude kalibrace dokončena.



Obrázek 3.344: Multifunkční páka

Nastavení předvoleb výšky sečení a přihraněče – CLAAS řady 7000/8000

⚠ VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Nastavte výšku sečení pomocí tlačítek pro zvednutí/ spuštění šikmého dopravníku (A) na multifunkční páce.
2. Tlačítka (B) nastavte požadovanou polohu přihraněče.
3. Uložte nastavení přidržením tlačítka AUTO HEIGHT PRESET (předvolba automatické výšky) (C).



Obrázek 3.345: Multifunkční páka

Na ukazateli výšky adaptéru se objeví trojúhelník (A) indikující předvolenou úroveň.



Obrázek 3.346: Hlavní stránka CEBIS

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – CLAAS řady 7000/8000

⚠ VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

1. Na hlavní stránce vyberte PŘEDNÍ PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ (A).



Obrázek 3.347: Hlavní stránka CEBIS

2. Z rozbalovacího seznamu vyberte FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (parametry předního přídatného zařízení) (A).



Obrázek 3.348: Stránka parametrů předního přídatného zařízení

3. Projděte si seznam a vyberte ikonu DROP RATE WITH AUTO CONTOUR (rychlost klesání pomocí automatického kopírování) (A).
4. Nastavte rychlost klesání posunem šipky (B) nahoru nebo dolů.
5. Potvrďte nastavení zeleným zatržítkem (C).



Obrázek 3.349: Stránka rychlosti klesání pomocí automatického kopírování

Nastavení automatické rychlosti přihaněče – CLAAS řady 7000/8000



VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Na hlavní stránce vyberte PŘEDNÍ PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ (A).



Obrázek 3.350: Hlavní stránka CEBIS

2. Ze seznamu vyberte SETTINGS ON FRONT ATTACHMENT (nastavení předního přídatného zařízení) (A).
3. Vyberte REEL TARGET VALUES (cílové hodnoty přiřahče) (B).
4. Vyberte ikonu REEL SPEED ADJUST (nastavení rychlosti přiřahče) (C).



Obrázek 3.351: Stránka nastavení předního přídatného zařízení

5. Nastavte cílovou hodnotu rychlosti přiřahče posunem šipky (B) nahoru nebo dolů.
6. Uložte nastavení zeleným zatržítkem (B).



Obrázek 3.352: Stránka cílové hodnoty rychlosti přiřahče

Kalibrace snímače výšky přiřaněče – CLAAS, řada 7000/8000

! VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Nastavte polohu adaptéru 254–306 mm (10–14 palců) od země.

POZNÁMKA:

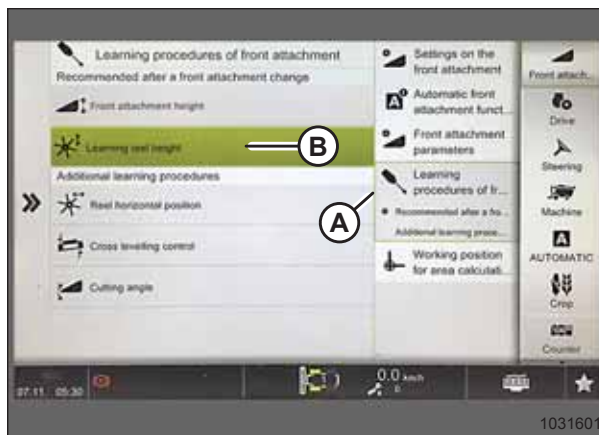
NEVYPÍNEJTE motor. Sklízecí mlátička musí běžet na volnoběh, aby se snímače mohly řádně zkalibrovat.

2. Na hlavní stránce vyberte PŘEDNÍ PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ (A).



Obrázek 3.353: Hlavní stránka CEBIS

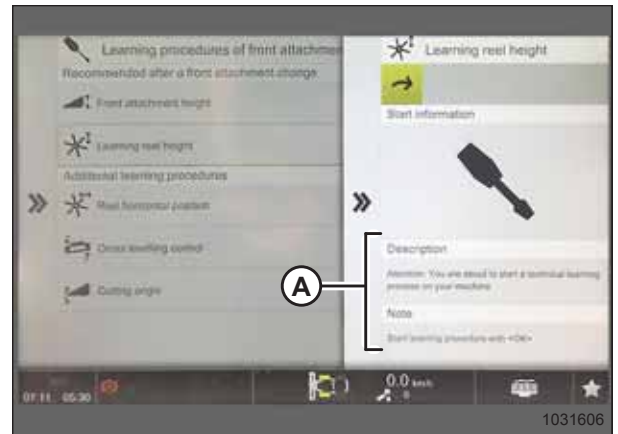
3. Vyberte LEARNING PROCEDURES FOR FRONT ATTACHMENT (postupy kalibrace pro přední přídatné zařízení) (A).
4. Vyberte LEARNING REEL HEIGHT (kalibrace výšky přiřaněče) (B).



Obrázek 3.354: Stránka předního přídatného zařízení

PROVOZ

5. Postupujte podle pokynů v polích Description (popis) a Notes (poznámky) (A).



Obrázek 3.355: Stránka kalibrace výšky přihraněče

6. Stisknutím tlačítka OK (A) spusťte postup kalibrace.



Obrázek 3.356: Ovládací prvky obsluhy

3.8.13 Sklízecí mlátičky Gleaner R65/R66/R75/R76 a řady S

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016

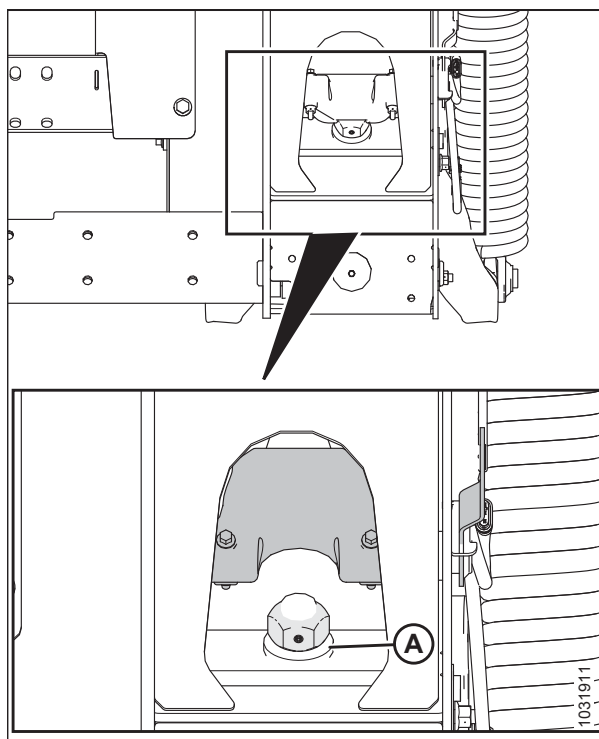
POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

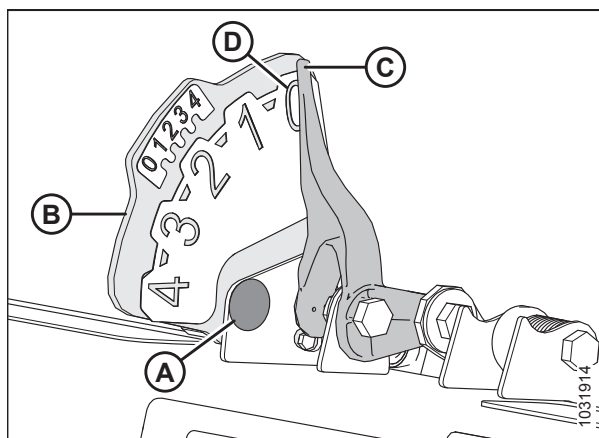
POZNÁMKA:

Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHC). Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#).

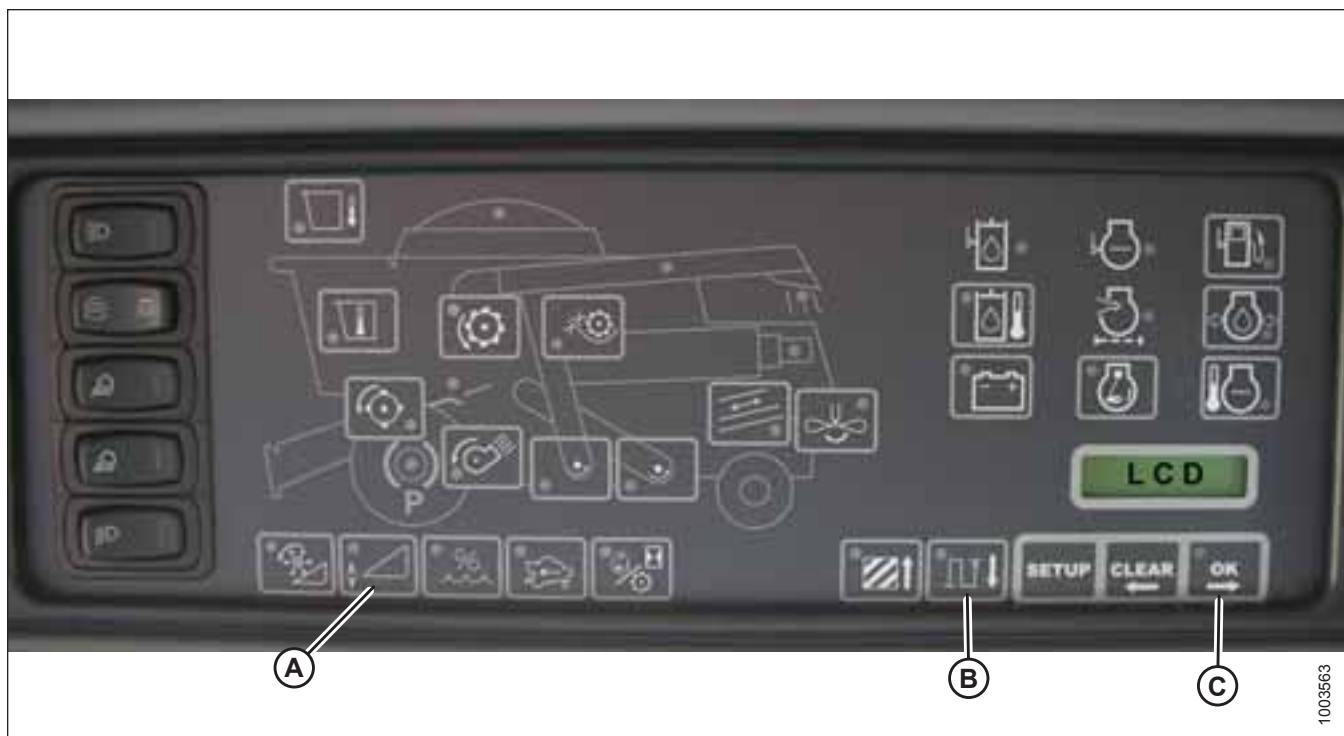


Obrázek 3.357: Zámek naklápění

3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku indikátoru naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na 0 (D).
4. Utáhněte šroub (A).



Obrázek 3.358: Ukazatel naklápění



Obrázek 3.359: Displej sklízecí mlátičky ve výši očí

5. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
6. Stiskněte a 3 sekundy podržte tlačítko (A) na displeji ve výši očí, abyste vstoupili do diagnostického režimu.
7. Tlačítkem (B) přetáchejte dolů, dokud se na LCD obrazovce nezobrazí LEFT pro levou stranu.
8. Stiskněte tlačítko OK (C). Číslo uvedené na LCD obrazovce je údaj napětí ze snímače automatického ovládní výšky adaptéru (AHHC). Zvedejte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.

Aktivace automatického ovládní výšky adaptéru – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Abyste automatické ovládní výšky adaptéru (AHHC) pracovalo, jsou požadovány následující komponenty systému:

- Hlavní modul a modul pohonu adaptéru namontované ve skřínce karet v panelu pojistek (FP).
- Multifunkční ovládací páka vstupů obsluhy.
- Vstupy obsluhy namontované v ovládací desce modulu panelu (CC).

POZNÁMKA:

Navíc k výše uvedeným komponentům je integrální součástí systému elektrohydraulický řídicí ventil adaptéru.



1003579

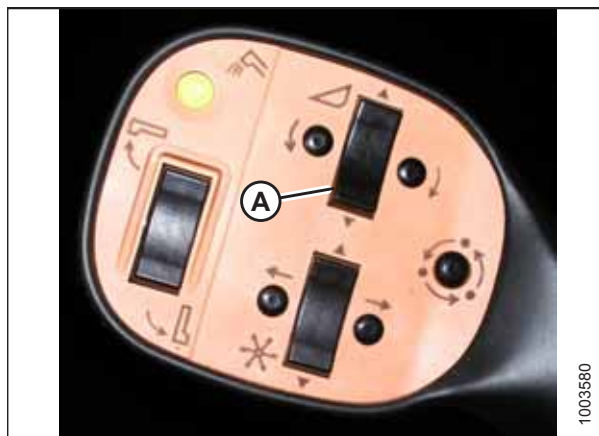
Obrázek 3.360: Ovládací prvky automatického řízení výšky adaptéru sklízeč mlátičky

1. Stiskněte a přidržte tlačítko AUTOMATICKÉHO REŽIMU (A), dokud nezačne blikat LED kontrolka AHHC (B). Pokud bliká kontrolka RTC, stiskněte znovu tlačítko AUTOMATICKÉHO REŽIMU (A), dokud se režim nepřepne na AHHC.

VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

2. Stiskněte krátce tlačítko (A) na ovládací páce. Blikání indikátoru AHHC by se mělo změnit na trvalé svícení. Adaptér by také měl klesat k zemi. Systém AHHC je nyní zapnutý a lze ho upravit co do výšky a citlivosti.
3. Pomocí ovladačů upravte výšku a citlivost podle měnicích se terénních podmínek, jako jsou mělké strouhy a drenážní rýhy na poli.



1003580

Obrázek 3.361: Ovládací páka

Kalibrace automatického ovládní výšky adaptéru – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016

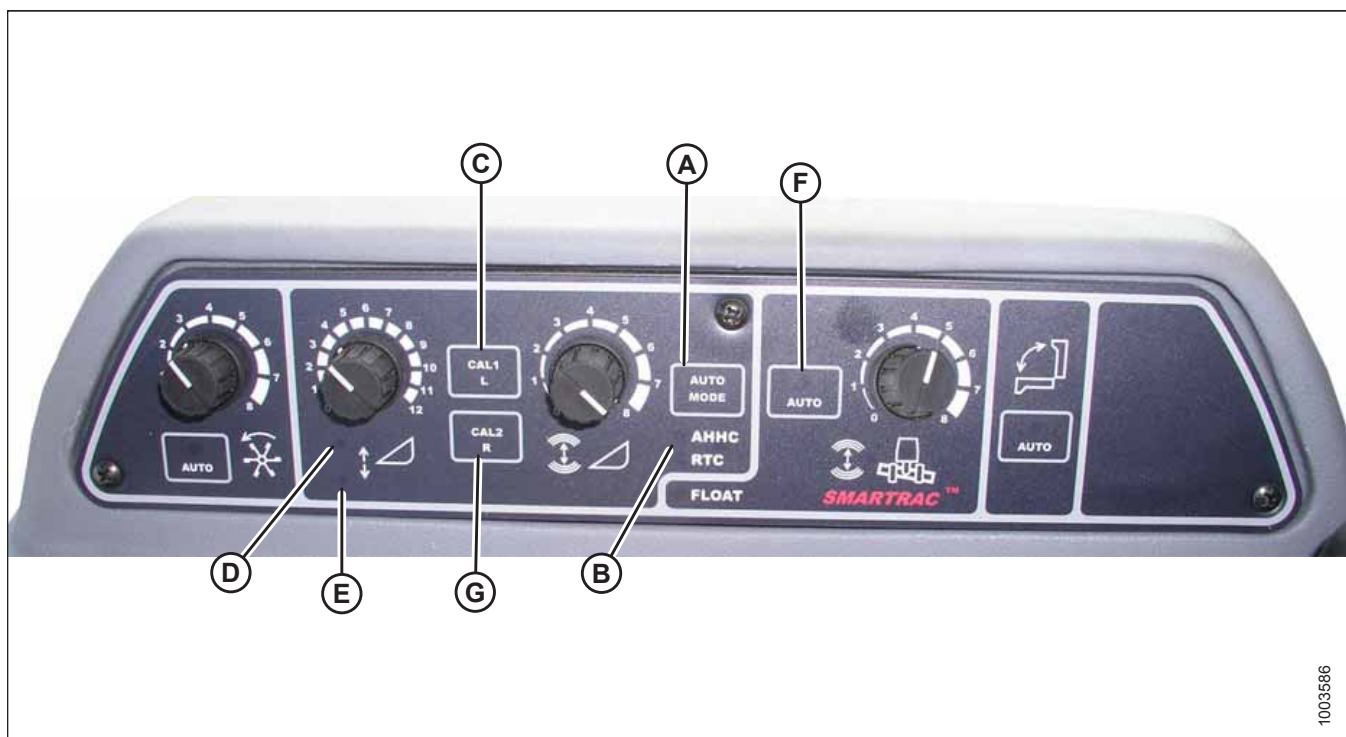
Kalibrace by se měla provádět na ploché, rovné zemi bez sepnutých spojek adaptéru. Výška adaptéru a naklonění adaptéru nesmí být v automatickém nebo pohotovostním režimu. Otáčky motoru musí být vyšší než 2000 ot/min. Volba naklání adaptéru na sklízecích mlátičkách z roku 2004 a starších s adaptéry MacDon nefunguje. Pro kalibraci automatického ovládní výšky adaptéru (AHHC) tento systém budete muset odstranit a deaktivovat. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápečícího modulu.



Obrázek 3.362: Ovládací prvky automatického řízení výšky adaptéru sklízecí mlátičky

- | | | |
|---|-----------------------|---------------------------------|
| A – tlačítko automatického režimu AUTO MODE | B – indikátor AHHC | C – kalibrační tlačítko CAL1 |
| D – zvedání adaptéru | E – spuštění adaptéru | F – automatický režim AUTO MODE |
| G – kalibrační tlačítko CAL2 | | |

POZNÁMKA:

Pro nejlepší funkci automatického ovládní výšky adaptéru (AHHC) tyto postupy provedte se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#).

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Tiskněte tlačítko AUTOMATICKÉHO REŽIMU (A), dokud nezačne svítit indikátor AHHC (B).
3. Stiskněte a podržte kalibrační tlačítko CAL1 (C), dokud nevidíte blikat tyto indikátory: zvedání adaptéru (D), spuštění adaptéru (E), automatický režim naklání (F) a AHHC (B).

PROVOZ

4. Spustíte adaptér úplně dolů a nadále 5–8 sekund držete tlačítko pro SPOUŠTĚNÍ ADAPTÉRU, abyste zajistili oddělení naklápečího modulu od adaptéru.
5. Tiskněte kalibrační tlačítko CAL2 (G), dokud nepřestane blikat indikátor spouštění adaptéru (E), a uvolněte je, když začne blikat indikátor zvedání adaptéru (D).
6. Zvedněte adaptér do jeho maximální výšky (přesvědčte se, že adaptér spočívá na spodních dorazových podložkách).
7. Tiskněte kalibrační tlačítko CAL2 (G), dokud nezhasne indikátor zvedání adaptéru (D).

POZNÁMKA:

Následující kroky lze aplikovat jen na sklízecí mlátičky z roku 2005 a novější s šikmým dopravníkem Smartrac.

8. Počkejte, než začne blikat indikátor naklonění adaptéru vlevo HEADER TILT LEFT (není vyobrazeno), a pak adaptér nakloňte do polohy maximálně vlevo.
9. Tiskněte kalibrační tlačítko CAL2 (G), dokud nepřestane blikat indikátor HEADER TILT LEFT (není vyobrazeno), a tlačítko uvolněte, když začne blikat indikátor naklonění adaptéru vpravo HEADER TILT RIGHT (není vyobrazeno).
10. Nakloňte adaptér do polohy maximálně vpravo.
11. Tiskněte kalibrační tlačítko CAL2 (G), dokud nebudou blikat všechny následující indikátory: zvedání adaptéru (D), spouštění adaptéru (E), automatický režim výšky (A), adaptér vpravo a adaptér vlevo (není vyobrazeno) a režim automatického naklánění (F).
12. Vystředte adaptér.
13. Stiskněte kalibrační tlačítko CAL1 (C) pro opuštění kalibrace a uložení všech hodnot do paměti. Všechny indikátory by měly přestat blikat.

POZNÁMKA:

Pokud bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení postupu kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní naklápění až po provedení kalibrace.

Vypnutí tlakového zásobníku – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před r. 2016

Tlakový zásobník ovlivní reakční dobu sklízecí mlátičky a značně zpomalí funkci automatického ovládání výšky adaptéru.

Správný postup vypínání a zapínání tlakového zásobníku viz návod k obsluze sklízecí mlátičky. Pro zajištění optimálního výkonu vypněte tlakový zásobník šikmého dopravníku.

POZNÁMKA:

Tlakový zásobník je umístěn před levým přední, nosníkem nápravy.



Obrázek 3.363: Vypínač tlakového zásobníku sklízecí mlátičky

A – páka tlakového zásobníku (poloha vyp.)

Nastavení rychlosti zvedání/spouštění adaptéru – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Stabilitu systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) ovlivňují hydraulické průtoky. Přesvědčte se, že nastavitelné omezovače zvedání adaptéru (A) a spouštění adaptéru (B) v rozváděči hydrauliky jsou nastavené tak, že zvednutí adaptéru z úrovně země do maximální výšky (úplně vysunutý hydraulický válec) trvá asi 6 sekund a že asi 6 sekund trvá spuštění adaptéru z maximální výšky na zem.

Pokud je adaptér příliš neklidný (například častá regulace polohy), když je na zemi, snižte rychlost klesání: 7 nebo 8 sekund.

POZNÁMKA:

Toto nastavení provádějte s hydraulickým systémem zahřátým na normální provozní teplotu (54,4 °C [130 °F]) a motorem běžícím plnými otáčkami.



Obrázek 3.364: Nastavitelné omezovače zvedání a spouštění adaptéru

Seřízení přítlaku na zem – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016

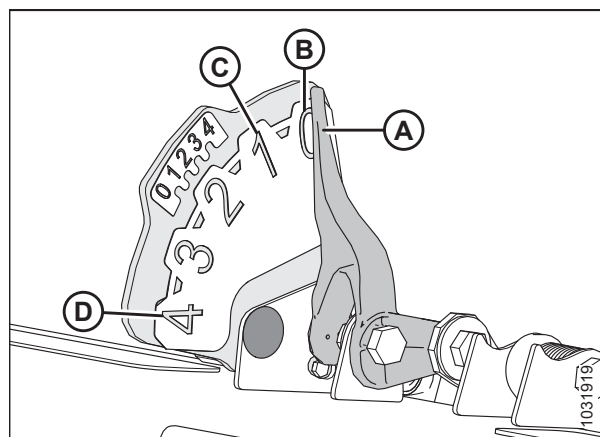
POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Dbejte, aby byl ukazatel (A) v poloze 0 (B), je-li adaptér 254–306 mm (10–14 palců) nad zemí. Není-li tomu tak, zkontrolujte výstupní napětí snímače naklápění. Pokyny viz [Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016, Str. 216.](#)

POZNÁMKA:

Je-li adaptér na zemi, indikátor musí být v poloze 1 (C) pro nízký přítlak na zem a v poloze 4 (D) pro vysoký přítlak na zem. Stav plodiny a půdy určuje velikost použitého naklápění. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování adaptéru nebo vynechávání plodin. Provoz s vysokými hodnotami nastavení vyvolává nadměrné opotřebení výměnných desek žací lišty.



Obrázek 3.365: Ukazatel naklápění

PROVOZ

2. Dbejte, aby byl adaptér v režimu automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC). To je indikováno trvalým svitem LED indikátoru automatického režimu AUTO MODE (A).
3. Adaptér poklesne do výšky (přítlak na zem) odpovídající poloze vybrané otočným ovladačem výšky (B). Pro minimální přítlak na zem otočte knoflík proti směru hodinových ručiček, pro maximální přítlak ve směru hodinových ručiček.



Obrázek 3.366: Ovládací panel AHHC

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.



Obrázek 3.367: Panel automatického ovládání výšky adaptéru

Otočným ovladačem citlivosti SENSITIVITY ADJUSTMENT (A) se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník.

Když je otočný ovladač citlivosti SENSITIVITY ADJUSTMENT (A) nastavený na maximum (otočený na doraz ve směru hodinových ručiček), stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. V této poloze se žací lišta posune nahoru a dolů asi o 19 mm (3/4 palce), než řídicí modul signalizuje řídicímu ventilu hydrauliky, aby zvedl nebo spustil rám adaptéru.

PROVOZ

Když je otočný ovladač citlivosti SENSITIVITY ADJUSTMENT (A) nastavený na minimum (otočený na doraz proti směru hodinových ručiček), jsou nutné velké změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. V této poloze se žací lišta posune nahoru a dolů asi o 51 mm (2 palce), než řídicí modul signalizuje řídicímu ventilu hydrauliky, aby zvedl nebo spustil rám adaptéru.

Také přívod snímáčího potrubí adaptéru mění rozsah citlivosti. Když je připojený ke sběrači, poloha proti směru otáčení hodinových ručiček (nejnižší citlivost) dovoluje vertikální pohyb asi 102 mm (4 palce), než se provede korekce.

Lokalizace a odstraňování závad, alarmy a diagnostické kódy –Gleaner R65/R66/R75/R76 a řada S před rokem 2016

POZNÁMKA:

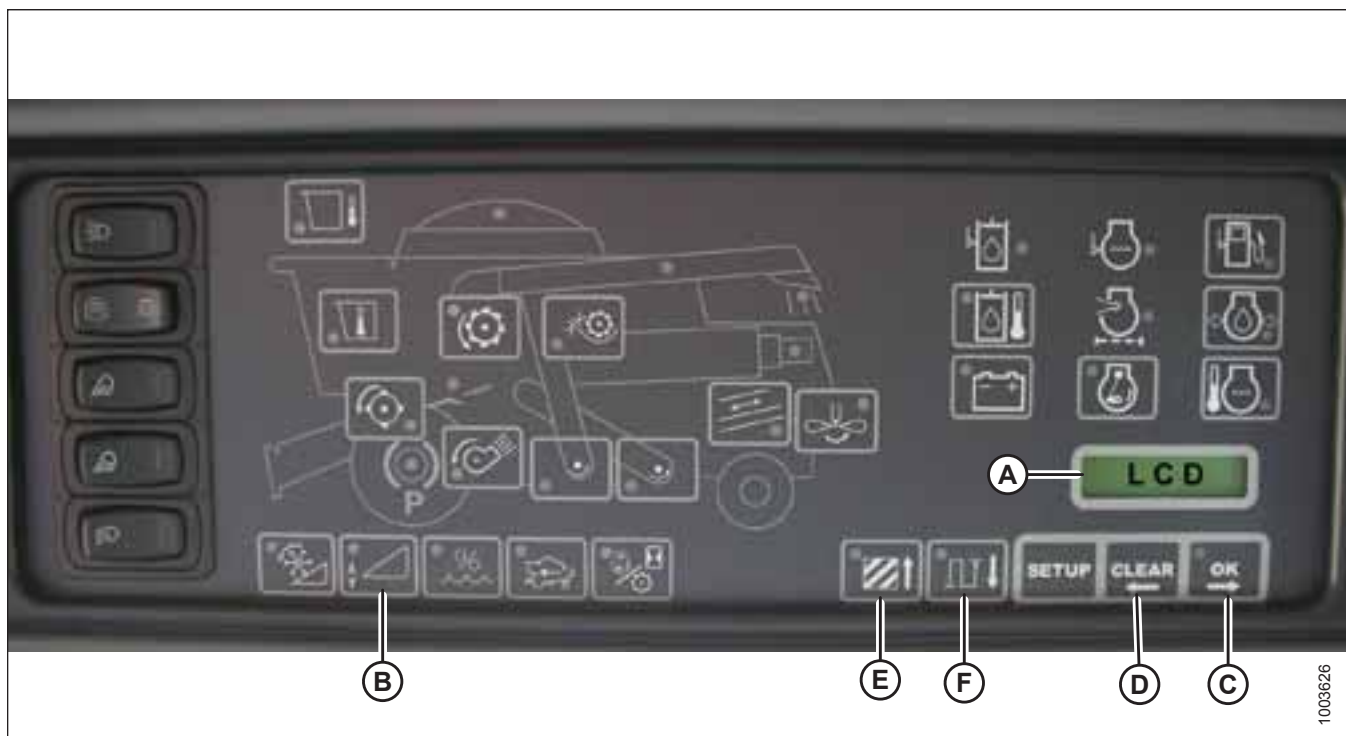
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Způsob zobrazení:

Zobrazuje se na rychloměru (A) jako XX nebo XXX.



Obrázek 3.368: Tachometr



Obrázek 3.369: Elektronický přístrojový panel sklízecí mlátičky (EIP)

POZNÁMKA:

Zobrazuje se na LCD (A) jako XX palce nebo XXX cm.

Podmínky alarmů:

Když je z pojistkového panelu přijato chybové hlášení, zazní akustický alarm. Bzučák alarmu zazní pětkrát každých 10 sekund. LCD (A) na elektronické přístrojové desce (EIP) indikuje chybu systému adaptéru jako HDR CTRL, za nímž následuje HGT ERR pro výšku, a HDR CTRL, za nímž následuje TILT ERR pro naklonění. LED indikátor výšky adaptéru každou sekundu dvakrát žlutě zabliká.

Když se vyskytne stav alarmu, bliká zelená LED (zeleně, žlutě nebo červeně podle vstupu). Navíc se na LCD zobrazuje hlášení pro identifikaci povahy alarmu. Například střídavě bliká HYD TEMP, OPEN, SHRT (teplota hydrauliky, rozpojeno, zkratováno).

Diagnostika závad:

Viz obrázek 3.369, Str. 223.

Tisknutím tlačítka výšky adaptéru (B) po dobu nejméně 5 sekund uvedete elektronickou přístrojovou desku EIP do diagnostického režimu adaptéru. Když EIP vstoupí do diagnostického režimu adaptéru, na LCD (vyobrazen na předchozí obrazovce) se zobrazí hlášení HDR DIAG.

V tomto režimu se po 3 sekundách zobrazují na LCD desky EIP návěští chybných parametrů adaptéru. Všechny zobrazované informace jsou jen ke čtení.

Tlačítko OK (C) a mazací tlačítko CLEAR (D) vám umožňují listovat v seznamu parametrů. Pokud nejsou přítomny žádné aktivní chybové kódy, na LCD desky EIP se zobrazí NO CODE.

Jestliže se zobrazuje nějaký parametr, 3 sekundy se zobrazuje jeho návěští a pak se automaticky zobrazí jeho hodnota.

Stisknutím tlačítka OK (C) během zobrazování hodnoty přejdete k následujícímu parametru a zobrazí se jeho návěští.

Když se zobrazuje návěští parametru a stisknete tlačítko OK (C) dříve než za 3 sekundy, zobrazí se hodnota parametru.

Tisknutím tlačítka pro plochu AREA (E) budete položky cyklicky procházet. Když se na LCD zobrazuje LEFT, stiskněte tlačítko OK (C); na displeji se zobrazí napětí automatického ovládání výšky adaptéru(AHHC).

Stiskněte tlačítko pro vzdálenost DIST (F) pro cyklické procházení tabulky vzad.

Stiskněte mazací tlačítko CLEAR (D) pro opuštění diagnostiky adaptéru a návrat do normálního režimu.

3.8.14 Sklízecí mlátičky Gleaner, řada S9

Nastavení adaptéru – Gleaner, řada S9

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

Na sklízecích mlátičkách Gleaner řady S9 se pro nakonfigurování a řízení adaptéru sběrače MacDon používá terminál AGCO Tyton (A). Požadovanou položku vyberete na obrazovce dotykového displeje.



Obrázek 3.370: Gleaner S9

A – terminál Tyton
C – plyn

B – ovládací páka
D – ovládací panel adaptéru

1. V pravém horním kvadrantu výchozí obrazovky stiskněte ikonu SKLÍZECÍ MLÁTIČKY (A). Otevře se MAIN MENU (hlavní menu) sklízecí mlátičky COMBINE.



Obrázek 3.371: Ikona sklízecí mlátičky na domovské obrazovce

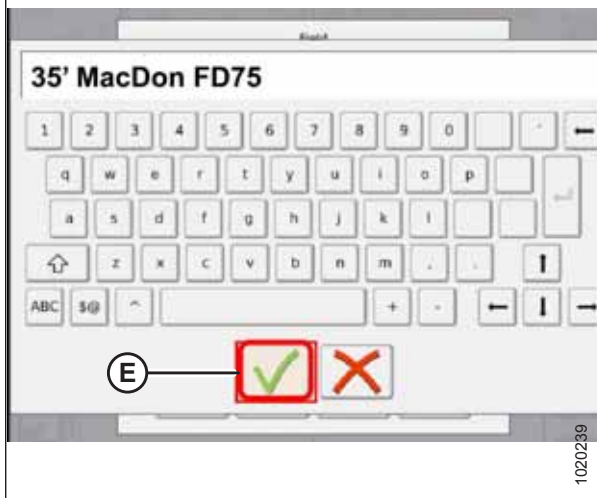
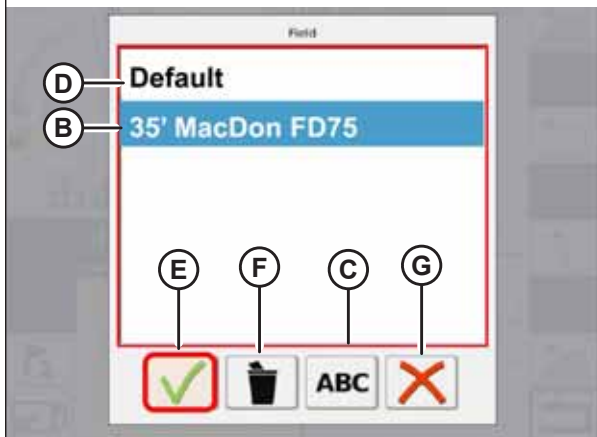
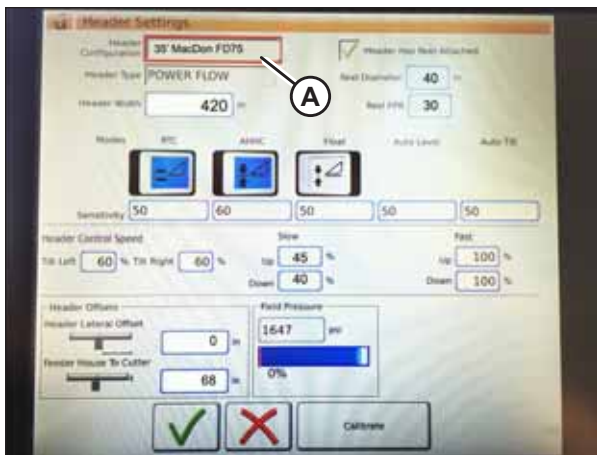
2. V MAIN MENU (hlavní menu) sklízecí mlátičky stiskněte nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (Nastavení adaptéru) (A). Otevře se stránka HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).



Obrázek 3.372: Nastavení adaptéru v hlavním menu sklízecí mlátičky

3. Stiskněte configurační pole adaptéru HEADER CONFIGURATION (A). Otevře se dialogové okno s předdefinovanými adaptéry.

- Pokud je již nakonfigurovaný váš adaptér MacDon, zobrazuje se v seznamu adaptérů. Stiskněte název adaptéru MacDon (B) pro modré označení výběru a pak pro pokračování stiskněte zelené zatržítko (E).
- Pokud se zobrazuje jen implicitní adaptér (D), stiskněte tlačítko ABC (C) a pomocí obrazovkové klávesnice zadejte data adaptéru MacDon. Až budete hotovi, vyberte jednu z následujících možností pro návrat na stránku nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru):
 - Zeleným zatržítkem (E) uložíte nastavení
 - Označený adaptér můžete ze seznamu vymazat ikonou koše (F)
 - Červeným X (G) se zruší změny

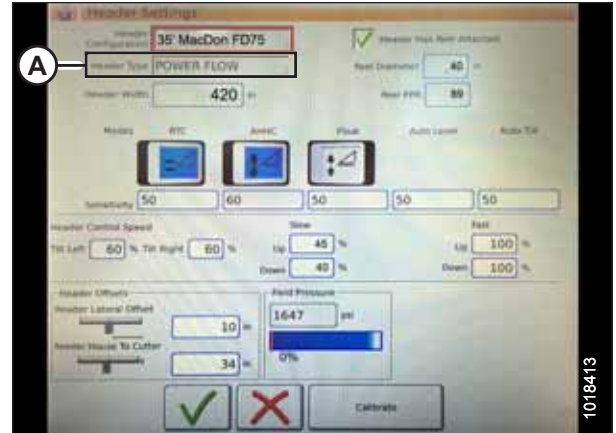


1020239

Obrázek 3.373: Konfigurační menu adaptéru na stránce nastavení adaptéru

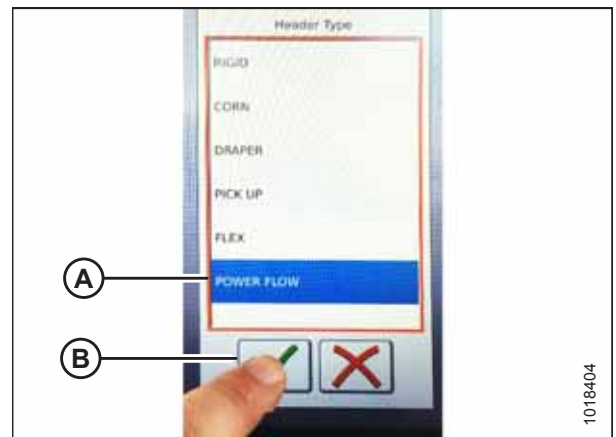
PROVOZ

- Pro specifikování typu adaptéru nainstalovaného na stroji stiskněte pole typu adaptéru HEADER TYPE (A).



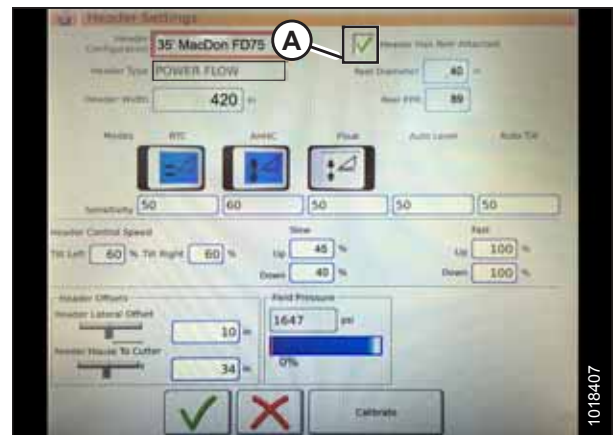
Obrázek 3.374: Nastavení adaptéru

- Objeví se seznam předdefinovaných typů adaptéru.
 - V případě adaptéru FlexDraper® MacDon řady FD2 se dotkněte možnosti POWER FLOW (Výkon) (A)
 - Stiskněte zelené zatržítko (B) pro uložení výběru a pokračování



Obrázek 3.375: Typ adaptéru

- Přesvědčte se, že je zatrženo zaškrťovací políčko HEADER HAS REEL ATTACHED (adaptér má připojený přihaněč) (A).



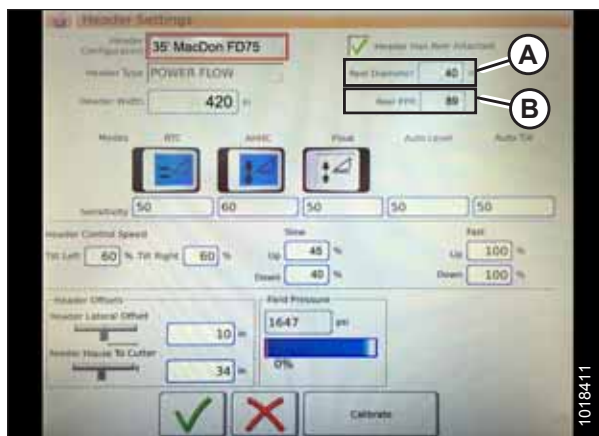
Obrázek 3.376: Nastavení adaptéru

PROVOZ

7. Stiskněte pole průměru přiřahče REEL DIAMETER (A), zobrazí se numerická klávesnice. Zadejte **40** pro přiřahč MacDon.
8. Stiskněte pole REEL PPR (impulzy na otáčku přiřahče) (B) a zadejte **30** jako hodnotu pro váš adaptér MacDon.

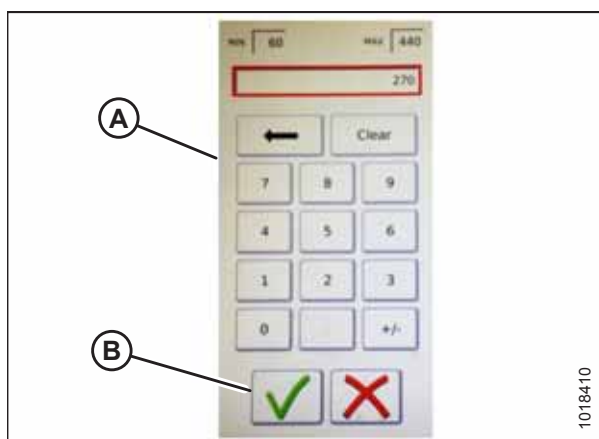
POZNÁMKA:

PPR je dána počtem zubů na ozubeném kole rychlosti přiřahče.



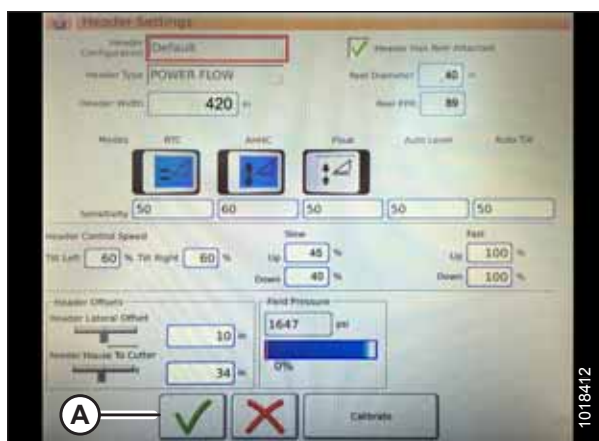
Obrázek 3.377: Nastavení adaptéru

9. Stiskněte zelené zatržítko (B) dole na numerické klávesnici (A) pro dokončení, nebo červené X pro zrušení.



Obrázek 3.378: Numerická klávesnice

10. Po dokončení stiskněte zelené zatržítko (A) dole na stránce HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).



Obrázek 3.379: Stránka nastavení adaptéru

Nastavení minimálních otáček přiháněče a kalibrace přiháněče – Gleaner S9

! VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. V hlavním menu sklízecí mlátičky COMBINE MAIN MENU stiskněte nastavení přiháněče REEL SETTINGS (A) pro otevření stránky REEL SETTINGS.



Obrázek 3.380: Nastavení přiháněče v hlavním menu sklízecí mlátičky

2. Pro nastavení minimální rychlosti přiháněče stiskněte pole SPEED MINIMUM FIELD (B). Zobrazí se obrazovková klávesnice. Zadejte požadovanou hodnotu. Stiskněte zelené zatržítko pro přijetí nové hodnoty, nebo červené X pro zrušení. Rychlost přiháněče se zobrazuje v mílech za hodinu (mph) a jako počet otáček za minutu (ot/min).

POZNÁMKA:

Dole na stránce nastavení přiháněče REEL SETTINGS se zobrazuje průměr přiháněče a počet impulzů na otáčku přiháněče (PPR). Tyto hodnoty již byly nastaveny na stránce HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).

3. Rychlost přiháněče se kalibruje na stránce REEL SETTINGS (nastavení přiháněče) stisknutím tlačítka CALIBRATE (kalibrace) (A) v pravém horním rohu stránky.



Obrázek 3.381: Kalibrace nastavení přiháněče

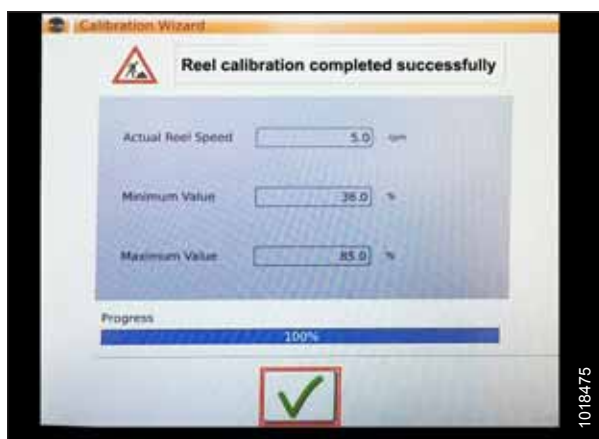
PROVOZ

- Otevře se průvodce kalibrací CALIBRATION WIZARD a zobrazí se varování před nebezpečím.
- Zajistěte splnění všech podmínek uvedených ve varování průvodce kalibrací CALIBRATION WIZARD. Stiskněte zelené zatržítko (A) pro přijetí a spuštění kalibrace přiháněče. Stisknutím červeného X (B) se postup kalibrace zruší.



Obrázek 3.382: Průvodce kalibrací

- V průvodci kalibrací CALIBRATION WIZARD se objeví hlášení, že začala kalibrace přiháněče. Přiháněč se začne pomalu otáčet a zvyšuje svoje otáčky. Zobrazuje se sloupeček vyznačující postup. V případě potřeby postup stornujte stisknutím červeného X. Jinak počkejte na hlášení, že kalibrace přiháněče úspěšně skončila. Stiskněte zelené zatržítko pro uložení nakalibrovaných nastavení.



Obrázek 3.383: Postup kalibrace

Nastavení automatických ovladačů adaptéru – Gleaner řady S9

Automatické funkce adaptéru se konfiguruje na stránce HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).

POZNÁMKA:

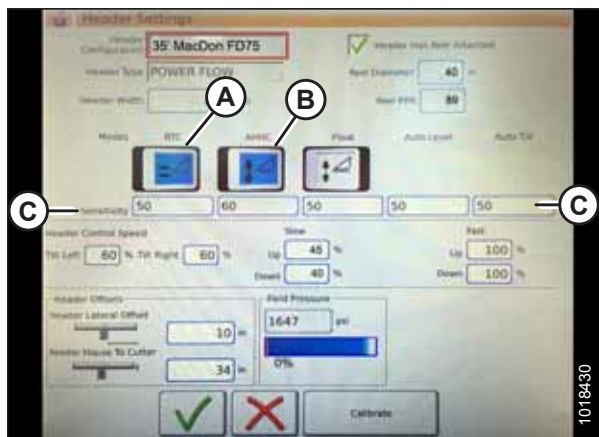
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

- Funkce automatického ovládání:** Na stránce HEADER SETTINGS (Nastavení adaptéru) jsou přepínače (ZAP./VYP.) pro funkce automatického ovládání. Pro adaptéry MacDon se přesvědčte, že jsou aktivované následující dvě funkce, jak je znázorněno:

- RTC (návrat k sečení) (A)
- AHHC (automatické ovládání výšky adaptéru) (B)

Všechny ostatní spínače jsou neaktivní (nezvýrazněně).

- Nastavení **citlivosti** (C) řídí odezvu ovládání (RTC nebo AHHC) na danou změnu reakce snímače. Nastavovací pole jsou umístěna hned pod přepínači. Pro zadání nového nastavení citlivosti stiskněte nastavovací pole pod příslušným přepínačem a obrazkovou klávesnicí zadejte novou hodnotu.



Obrázek 3.384: Automatické ovladače a nastavení citlivosti

PROVOZ

- Zvyšte citlivost, pokud sklízecí mlátička nemění dostatečně rychle polohu dopravníku, když je v automatickém režimu.
- Snižte citlivost, pokud sklízecí mlátička často reguluje polohu v automatickém režimu.

POZNÁMKA:

Doporučená počáteční nastavení citlivosti pro adaptéry MacDon:

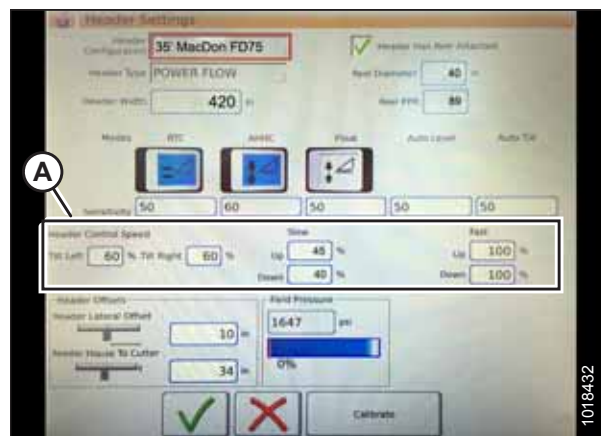
- **50** pro RTC (A)
 - **60** pro AHHC (B)
3. **Rychlost adaptéru:** Oblast řízení rychlosti adaptéru HEADER CONTROL SPEED (A) na stránce HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru) se používá pro nastavení těchto rychlostí:

- Naklánění doleva a doprava je boční naklánění čelní desky sklízecí mlátičky
- Adaptér nahoru a dolů (nízká a vysoká rychlost) je dvupolohové tlačítko s nízkou rychlostí v první poloze a vysokou rychlostí ve druhé

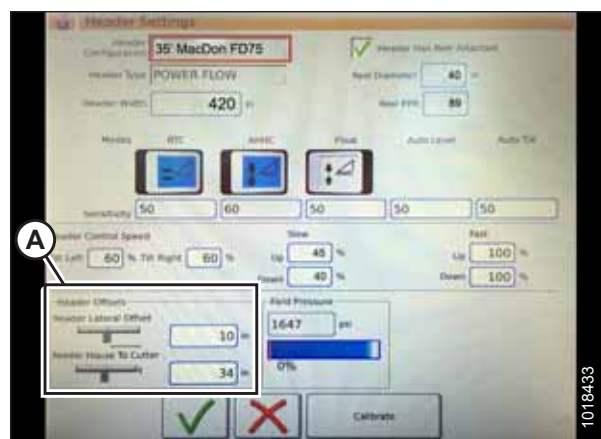
POZNÁMKA:

Doporučená počáteční nastavení pro řízení rychlosti adaptéru

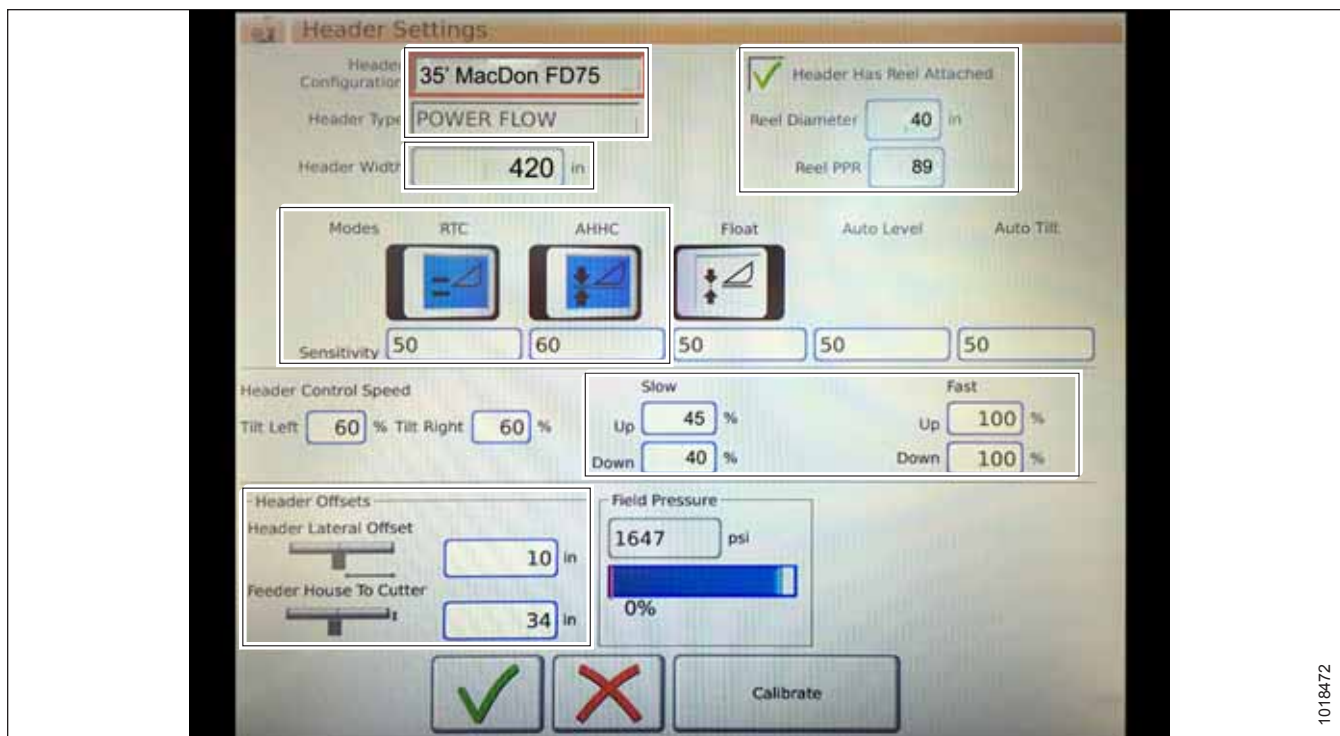
- Pomalu: 45 nahoru / 40 dolů
 - Rychle: 100 nahoru / 100 dolů
4. **Přesazení adaptéru (A):** Velikost přesazení je důležitá pro mapování sklizně. Na stránce HEADER SETTINGS (Nastavení adaptéru) jsou dva nastavitelné rozměry:
- Boční přesazení adaptéru: vzdálenost mezi osou adaptéru a osou stroje. V případě adaptéru MacDon nastavte hodnotu **0**.
 - Šikmý dopravník od žací lišty: vzdálenost od rozhraní stroje k žací liště. V případě adaptéru MacDon nastavte hodnotu **68**.



Obrázek 3.385: Nastavení ovládání rychlosti adaptéru



Obrázek 3.386: Nastavení přesazení adaptéru



1018472

Obrázek 3.387: Zadání nastavení adaptéru MacDon

Kalibrace adaptéru – Gleaner řady S9

Automatické řídicí funkce adaptéru se konfiguruji na stránce nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (nastavení adaptéru).

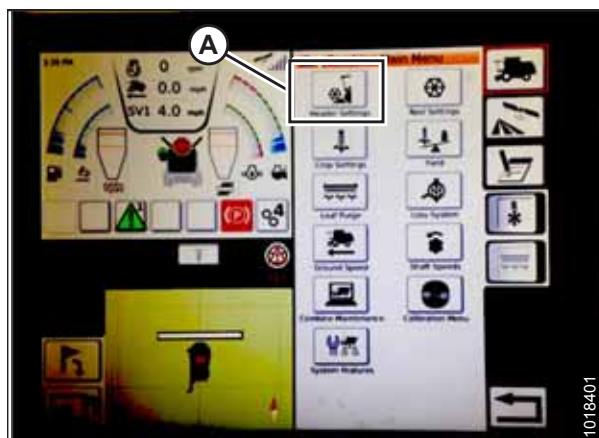
⚠ VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. V MAIN MENU (hlavní menu) sklízecí mlátičky stiskněte nastavení adaptéru HEADER SETTINGS (Nastavení adaptéru) (A).

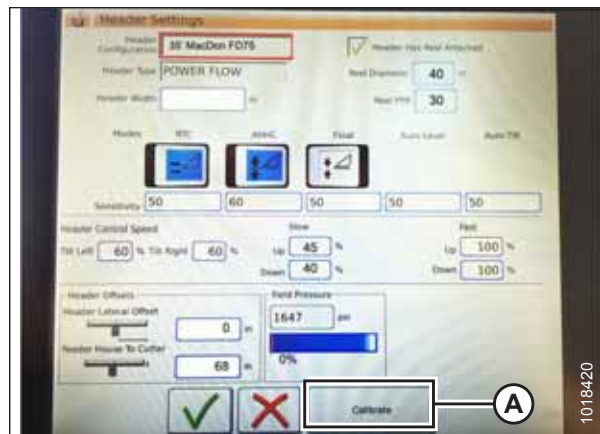


1018401

Obrázek 3.388: Hlavní menu sklízecí mlátičky

PROVOZ

2. Stiskněte tlačítko CALIBRATE (kalibrace) (A) vpravo dole na stránce. Zobrazí se stránka HEADER CALIBRATION (KALIBRACE ADAPTÉRU).



Obrázek 3.389: Stránka nastavení adaptéru

Na pravé straně stránky se zobrazují informace o kalibraci adaptéru (A). Výsledky jsou uvedeny pro různé snímače (B):

- Snímač adaptéru vlevo a vpravo (napětí) (s adaptéry MacDon budou hodnoty stejné)
- Snímač výšky adaptéru (mA)
- Snímač polohy naklonění (mA)

Následující platné režimy jsou uvedeny se zatržítky (C) pod hodnotou snímače (B):

- Návrat k sečení
- Automatické ovládání výšky adaptéru



Obrázek 3.390: Kalibrační stránka adaptéru

VÝSTRAHA

Vykažte z místa jiné osoby, zvířata atd. Nenechte děti přiblížit se ke stroji. Obejděte stroj, abyste se přesvědčili, že nikdo není pod ním, na něm, nebo v jeho blízkosti.

3. Na ovládací páce stiskněte tlačítko pro SPOUŠTĚNÍ ADAPTÉRU (A). Jak adaptér klesá, na stránce HEADER CALIBRATION (KALIBRACE ADAPTÉRU) se začnou měnit hodnoty snímače.



Obrázek 3.391: Tlačítko spuštění adaptéru

PROVOZ

4. Pokud jsou hodnoty snímače stabilní, stiskněte kalibrační ikonu KALIBRACE (A).



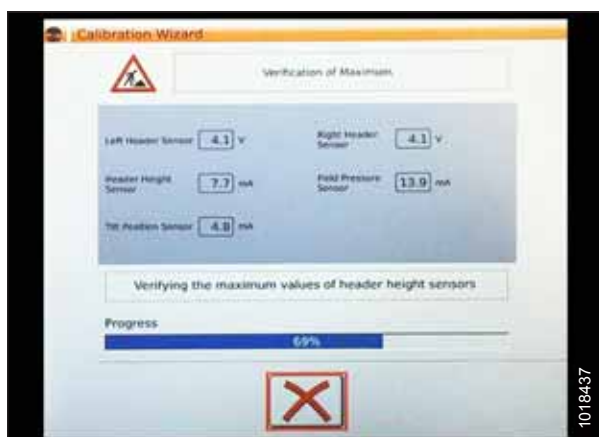
Obrázek 3.392: Kalibrace adaptéru

5. Objeví se varování o nebezpečí pro HEADER CALIBRATION (KALIBRACE ADAPTÉRU). Zajistěte, aby byly splněné všechny podmínky.
6. Stiskněte zelené zatržítko dole na stránce pro spuštění průvodce kalibrací CALIBRATION WIZARD (průvodce kalibrací).



Obrázek 3.393: Varování ke kalibraci adaptéru

Zobrazuje se ukazatel postupu a průvodce lze kdykoli zastavit stisknutím červeného X. Adaptér se během tohoto procesu pohybuje automaticky a trhavými pohyby.



Obrázek 3.394: Provádí se kalibrace

PROVOZ

- Po skončení kalibrace se zobrazí hlášení a souhrnné informace (A). Zelená zatržítka potvrzují nakalibrování funkcí (B). Stiskněte spodní zelené zatržítko (C) pro uložení.



Obrázek 3.395: Kompletní kalibrační stránka

POZNÁMKA:

Dotkněte se kalibrační ikony CALIBRATION (A) na stránce hlavní nabídky sklízecí mlátičky COMBINE MAIN MENU, aby se zobrazil kalibrační nabídka CALIBRATION MENU, kde si můžete vybrat z různých kalibrací včetně kalibrace adaptéru a přiřazení.



Obrázek 3.396: Menu přímé kalibrace

Obsluha automatického ovládání výšky adaptéru – Gleaner, řada S9

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Pro obsluhu funkcí automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) se používají tyto ovladače:

- Terminál Tyton (A)
- Ovládací páka (B)
- Plyn (C)
- Ovládací panel adaptéru (D)

Abyste se seznámili s ovladači, použijte návod k obsluze sklízecí mlátičky.



Obrázek 3.397: Ovládací prvky obsluhy sklízecí mlátičky Gleaner S9

1. Za chodu adaptéru nastavte přepínač bočního naklání (A) do manuální polohy MANUAL.
2. Aktivujte AHC stisknutím horní části přepínače (B) do polohy I.



Obrázek 3.398: Ovládací panel adaptéru

3. Stiskněte ovládací tlačítko AHC (A) na ovládací páce pro aktivaci funkce AHC. Adaptér se přemístí do aktuální žádané polohy.



Obrázek 3.399: AHC na ovládací páce

- Otočným ovladačem žádané výšky adaptéru (A) podle potřeby jemně doladíte polohu.



Obrázek 3.400: Ovládací panel adaptéru

Kontrola pracovního nastavení adaptéru – Gleaner řady S9

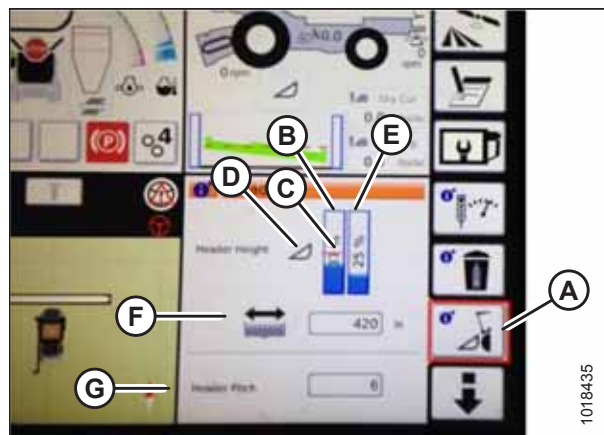
POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

- Aby se vám zobrazily skupiny nastavení adaptéru, stiskněte ikonu ADAPTÉRU (A) na pravé straně výchozí stránky.

Zobrazují se tyto informace:

- AKTUÁLNÍ POLOHA adaptéru (B).
- Omezení žádané hodnoty (C) (indikováno červenou čarou)
- Symbol adaptéru (D) – stiskněte ho pro nastavení omezení žádané hodnoty přetáčecím kolečkem na pravé straně terminálu Tyton.
- VÝŠKA SEČENÍ pro AHHC (E) – jemné dostavení otočným ovladačem žádané hodnoty výšky sečení na ovládacím panelu adaptéru.
- PRACOVNÍ ZÁBĚR ADAPTÉRU (F)
- SKLON ADAPTÉRU (G)



Obrázek 3.401: Skupiny adaptéru

PROVOZ

2. Stisknutím pole se otevře obrazovková klávesnice, takže je možné upravit hodnoty. Zadejte novou hodnotu, a až budete hotoví, stiskněte zelené zatržítko.

POZNÁMKA:

Přetáčecí kolečko (A) je umístěné na pravé straně terminálu Tyton.



Obrázek 3.402: Seřizovací kolečko na pravé straně terminálu Tyton

POZNÁMKA:

Otočný ovladač ŽÁDANÉ VÝŠKY ADAPTÉRU (A) je na ovládacím panelu adaptéru.



Obrázek 3.403: Ovládací panel adaptéru

3.8.15 Sklízecí mlátičky John Deere 70

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – John Deere řady 70

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

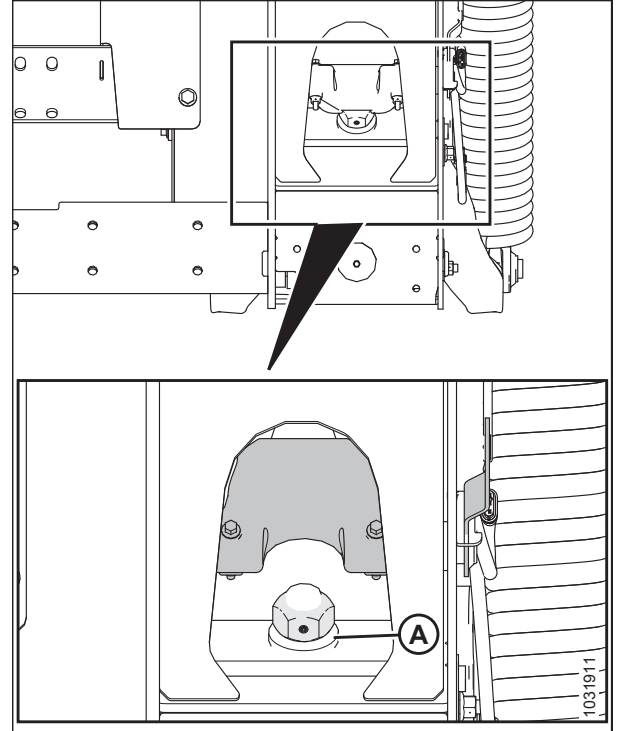
1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.

PROVOZ

2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

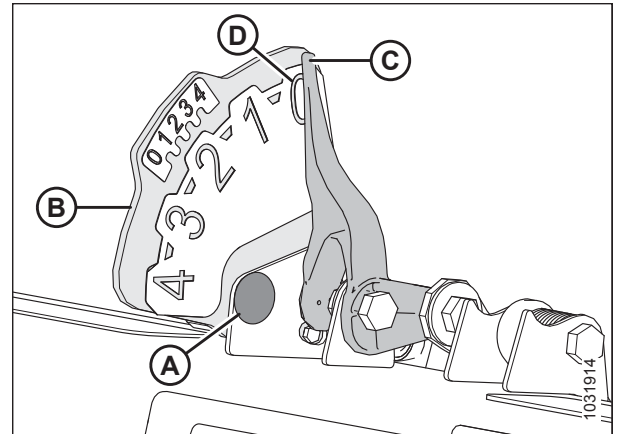
POZNÁMKA:

Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC. Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#).



Obrázek 3.404: Zámek naklápění

3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku indikátoru naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na 0 (D).
4. Utáhněte šroub (A).



Obrázek 3.405: Ukazatel naklápění

PROVOZ

5. Stiskněte tlačítko DOMOVSKÉ STRÁNKY (A) na hlavní obrazovce monitoru.



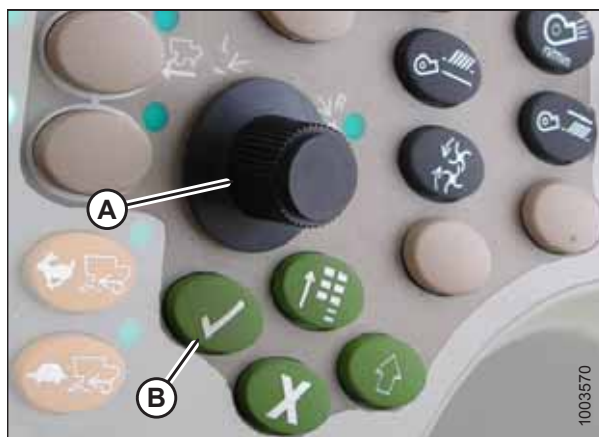
Obrázek 3.406: Displej sklízecí mlátičky John Deere

6. Přesvědčte se, že se na monitoru zobrazují tři ikony (A) vyobrazené na obrázku vpravo.



Obrázek 3.407: Displej sklízecí mlátičky John Deere

7. Přetáčecím knoflíkem (A) označte prostřední ikonu (zelené i) a stiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem (B), abyste ji vybrali. Tím přejdete do střediska zpráv Message Center.



Obrázek 3.408: Ovládací panel sklízecí mlátičky John Deere

PROVOZ

8. Přetáčecím knoflíkem zvýrazněte diagnostické adresy DIAGNOSTIC ADDRESSES (A) v pravém sloupci a vyberte je stisknutím tlačítka se zatržítkem.
9. Přetáčecím knoflíkem označte rozevírací rámeček (B) a vyberte ho stisknutím tlačítka se zatržítkem.



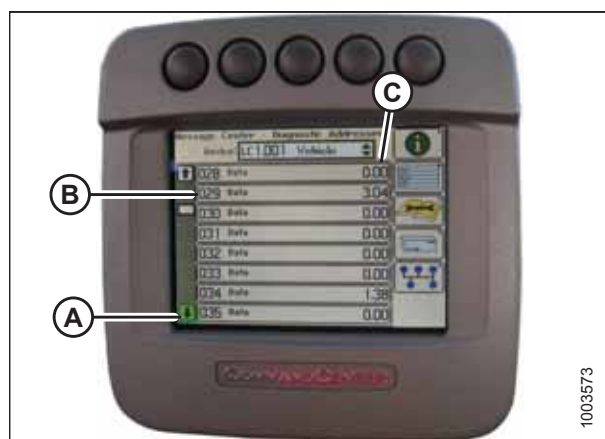
Obrázek 3.409: Displej sklízecí mlátičky John Deere

10. Přetáčecím knoflíkem zvýrazněte LC 1.001 VEHICLE (A) a stiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem, abyste položku vybrali.



Obrázek 3.410: Displej sklízecí mlátičky John Deere

11. Přetáčecím knoflíkem označte šipku dolů (A) a tiskněte tlačítko se zeleným zatržítkem pro listování v seznamu, dokud se na monitoru neobjeví 029 DATA (B) a údaj napětí (C).



Obrázek 3.411: Displej sklízecí mlátičky John Deere

12. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
13. Nastartujte sklízecí mlátičku a spusťte šikmý dopravník úplně na zem.

POZNÁMKA:

Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOLŮ, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.

PROVOZ

14. Zkontrolujte údaj snímače na monitoru.
15. Zvedněte adaptér tak, aby byl těsně nad zemí, a znovu zkontrolujte údaj snímače.

Kalibrace rychlosti šikmého dopravníku – John Deere řady 70

Než budete kalibrovat systém automatického ovládání výšky adaptéru (AHC), musí být nakalibrována rychlost šikmého dopravníku.

Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Nastavení manuální rychlosti zvedání/spouštění adaptéru – John Deere řady 70

Hmotností adaptéru bude dána rychlost, jakou je možné adaptér zvedat nebo spouštět během provozu.

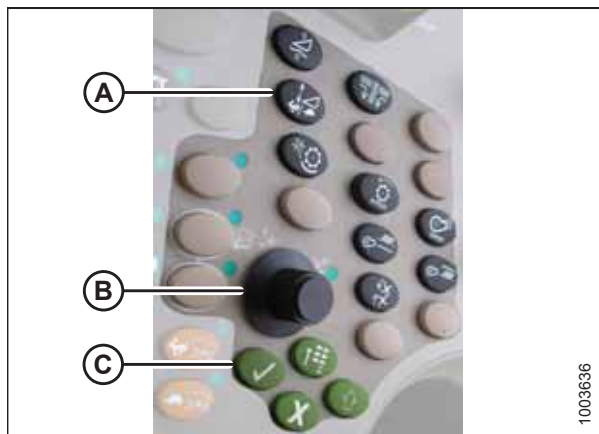
POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz [Zablokování/odblokování křídel adaptéru, Str. 78](#).
2. Stiskněte tlačítko (A); na monitoru se objeví aktuální nastavení rychlosti zvedání/spouštění (čím nižší je údaj, tím nižší je rychlost).
3. Přetáčecím knoflíkem (B) upravte rychlost. Upravené nastavení se automaticky uloží.

POZNÁMKA:

Pokud se na obrazovce po krátkou dobu nebude nic provádět, automaticky dojde k návratu k předchozí obrazovce. Také stisknutím tlačítka se zatržítkem (C) se monitor vrátí k předchozí obrazovce.



Obrázek 3.412: Ovládací panel sklízecí mlátičky John Deere

1003636

POZNÁMKA:

Číslo zobrazené na displeji v těchto obrázcích jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.



Obrázek 3.413: Displej sklízecí mlátičky John Deere

1003639

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – John Deere řady 70

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#).

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

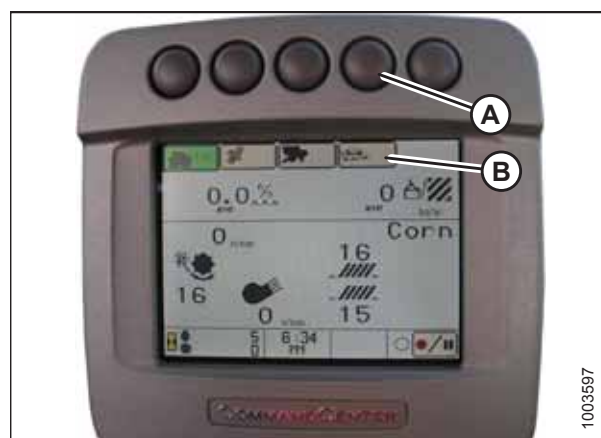
NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

POZNÁMKA:

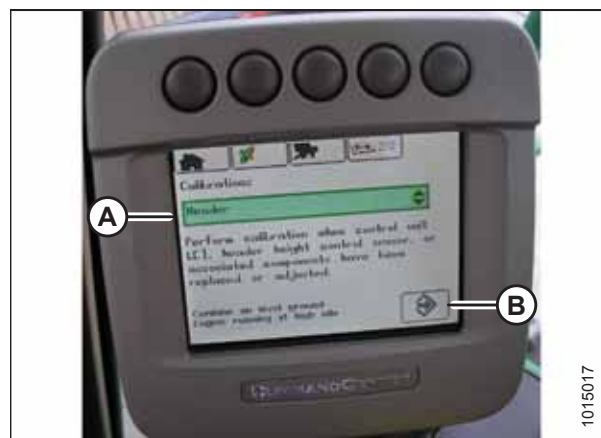
Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Umístěte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění adaptéru.
3. Odemkněte křídla adaptéru. Pokyny viz [Zablokování/odblokování křídel adaptéru, Str. 78](#).
4. Nastartujte sklízecí mlátičku.
5. Stisknutím čtvrtého tlačítka zleva v horní části monitoru (A) vyberte ikonu v podobě otevřené knihy s klíčem (B).
6. Druhým stisknutím horního tlačítka (A) vstupte do diagnostického a kalibračního režimu.



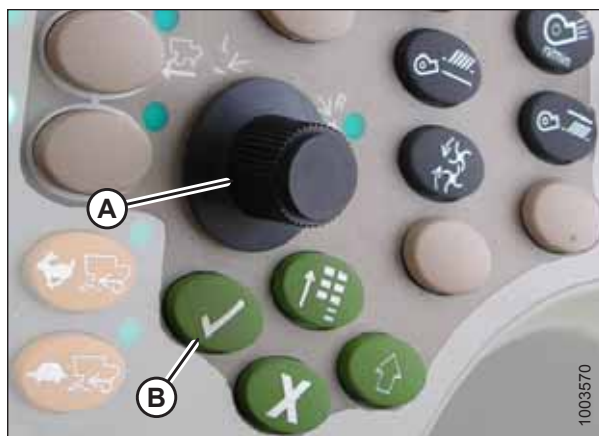
Obrázek 3.414: Displej sklízecí mlátičky John Deere

7. Vyberte adaptér HEADER v rámečku (A) přetočením dolů do rámečku pomocí přetáčecího knoflíku a následným stisknutím tlačítka se zeleným zatržítkem (knoflík a tlačítko jsou znázorněny na obr. [3.416, Str. 244](#)).
8. Přetácejte dolů k pravé dolní ikoně v podobě šipky v diamantu (B) a vyberte ji stisknutím tlačítka se zatržítkem.



Obrázek 3.415: Displej sklízecí mlátičky John Deere

PROVOZ



Obrázek 3.416: Ovládací panel sklízecí mlátičky John Deere

A – přetáčecí knoflík

B – tlačítko se zatřítkem

9. Pro provedení kalibrace proveďte kroky uvedené na monitoru.

POZNÁMKA:

Jestliže se na obrazovce objeví chybový kód, snímač není ve správném pracovním rozsahu. Zkontrolujte a nastavte rozsah. Pokyny viz *Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – John Deere řady S a T, Str. 245*.

POZNÁMKA:

Pokud bylo naklápění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení procedury kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní naklápění až po provedení kalibrace.

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – John Deere řady 70

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník.

Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

POZNÁMKA:

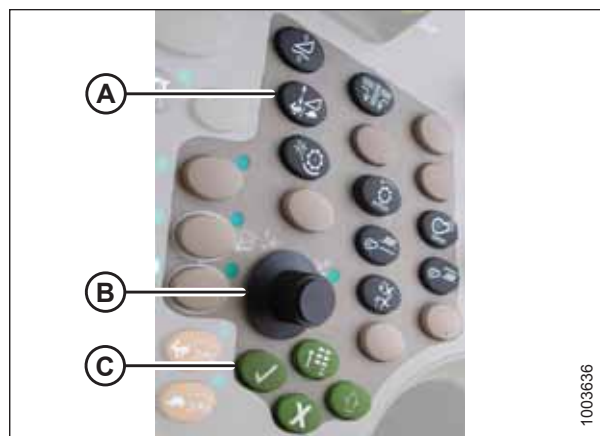
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

1. Stiskněte dvakrát tlačítko (A). Na monitoru se objeví aktuální nastavení citlivosti (čím nižší je údaj, tím nižší je citlivost).
2. Přetáčecím knoflíkem (B) upravte nastavení citlivosti. Upravené nastavení se automaticky uloží.

POZNÁMKA:

Pokud se na obrazovce po krátkou dobu nebude nic provádět, automaticky dojde k návratu k předchozí obrazovce. Také stisknutím tlačítka se zatržítkem (C) se monitor vrátí k předchozí obrazovce.



Obrázek 3.417: Ovládací panel sklízecí mlátičky John Deere

POZNÁMKA:

Čísla zobrazená na displejích v těchto obrázcích jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.



Obrázek 3.418: Displej sklízecí mlátičky John Deere

3.8.16 Sklízecí mlátičky John Deere řady S a T

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – John Deere řady S a T

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.



NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

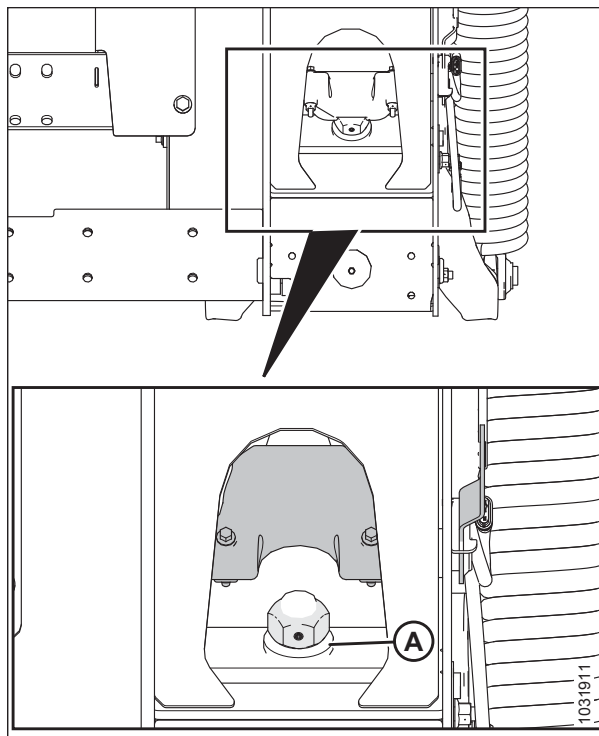
1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.

PROVOZ

2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

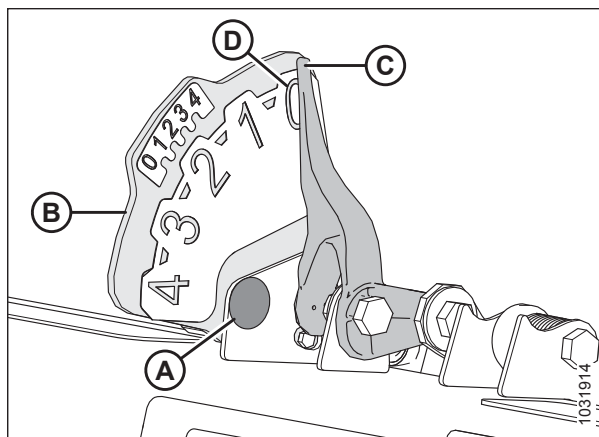
POZNÁMKA:

Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC. Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#).



Obrázek 3.419: Zámek naklápění

3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku indikátoru naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na 0 (D).
4. Utáhněte šroub (A).



Obrázek 3.420: Ukazatel naklápění

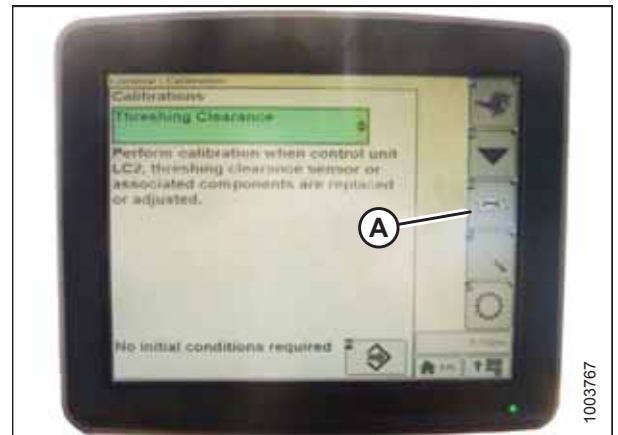
PROVOZ

5. Stiskněte ikonu KALIBRACE (A) na hlavní obrazovce monitoru. Objeví se kalibrační obrazovka CALIBRATION.



Obrázek 3.421: Displej sklízecí mlátičky John Deere

6. Stiskněte ikonu DIAGNOSTICKÝCH ÚDAJŮ (A) na obrazovce CALIBRATION (KALIBRACE). Objeví se obrazovka diagnostických údajů DIAGNOSTIC READINGS (DIAGNOSTICKÉ ÚDAJE). Tato obrazovka poskytuje přístup ke kalibracím, volbám adaptéru a diagnostickým informacím.



Obrázek 3.422: Displej sklízecí mlátičky John Deere

7. Vyberte pokračování AHC RESUME (A); objeví se seznam kalibračních voleb.



Obrázek 3.423: Displej sklízecí mlátičky John Deere

PROVOZ

8. Vyberte volbu snímání AHHC SENSING.
9. Stiskněte ikonu (A) zobrazenou na obrazovce. Objeví se menu snímání AHHC SENSING a zobrazí se pět obrazovek s informacemi.

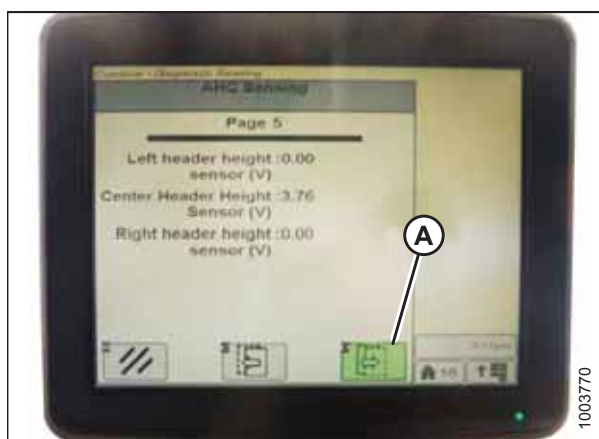


Obrázek 3.424: Displej sklízecí mlátičky John Deere

10. Tiskněte ikonu (A), dokud se v horní části obrazovky neobjeví Page 5 pro pátou stránku a tyto údaje snímačů:

- Výška adaptéru vlevo LEFT HEADER HEIGHT
- Výška adaptéru uprostřed CENTER HEADER HEIGHT
- Výška adaptéru vpravo RIGHT HEADER HEIGHT

Údaj se zobrazuje pro levý i pravý snímač. Na adaptéru MacDon může být jeden snímač umístěný v indikační skříňce naklápění (standard) nebo dva snímače umístěné vzadu na bočním rámu naklápěcího modulu (volitelně).



Obrázek 3.425: Displej sklízecí mlátičky John Deere

11. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
12. Nastartujte sklízecí mlátičku a spusťte šikmý dopravník úplně na zem.

POZNÁMKA:

Může být nutné několik sekund podržet tlačítko pro spuštění adaptéru HEADER DOLŮ, aby se zajistilo úplné spuštění šikmého dopravníku.

13. Zkontrolujte údaj snímače na monitoru.

Nastavení manuální rychlosti zvedání/spouštění adaptéru – John Deere řady S a T

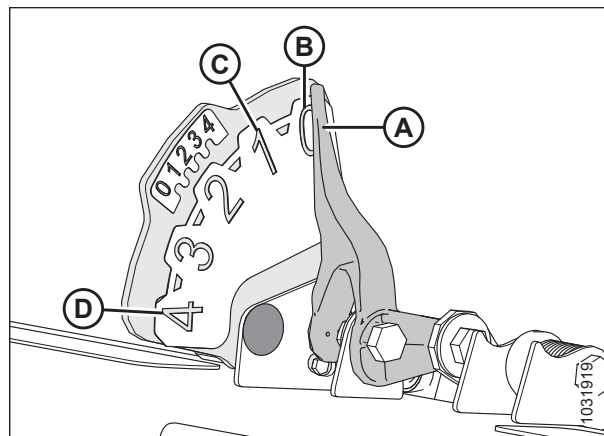
POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, Str. 78.*

POZNÁMKA:

Ukazatel (A) musí být v poloze 0 (B), je-li adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí. Je-li adaptér na zemi, indikátor musí být v poloze 1 (C) pro nízký přitlak na zem a v poloze 4 (D) pro vysoký přitlak na zem. Stav plodiny a půdy určuje velikost použitého naklápnění. Ideální nastavení je co možná nejmenší přitlak bez poskakování adaptéru nebo vynechávání plodin. Provoz s vysokými hodnotami nastavení vyvolává nadměrné opotřebení výměnných desek žací lišty.



Obrázek 3.426: Ukazatel naklápnění

2. Stiskněte tlačítko (A); na monitoru se objeví aktuální nastavení citlivosti.



Obrázek 3.427: Ovládací centrum sklízecí mlátičky John Deere

3. Stiskněte ikonu – nebo + (A) pro nastavení rychlosti.

POZNÁMKA:

Čísla zobrazená na displeji sklízecí mlátičky znázorněném na tomto obrázku jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.



Obrázek 3.428: Displej sklízecí mlátičky John Deere

PROVOZ

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – John Deere řady S a T

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny naleznete v části **3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94**.

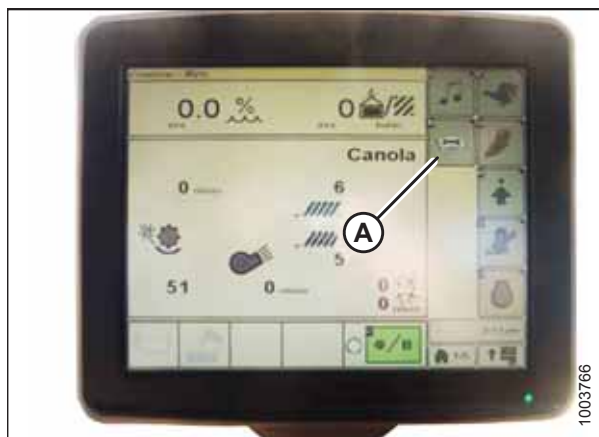
POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

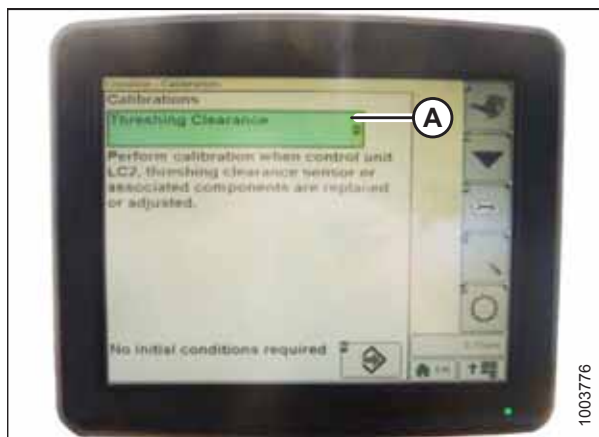
Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Umístěte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění adaptéru.
3. Odemkněte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, Str. 78*.
4. Stiskněte ikonu DIAGNOSTIKY (A) na hlavní obrazovce monitoru. Objeví se kalibrační obrazovka CALIBRATION.



Obrázek 3.429: Displej sklízecí mlátičky John Deere

5. Vyberte vzdálenost mlátičícího ústrojí THRESHING CLEARANCE (A); objeví se seznam kalibračních voleb.



Obrázek 3.430: Displej sklízecí mlátičky John Deere

PROVOZ

6. Ze seznamu kalibračních voleb vyberte FEEDER HOUSE SPEED (rychlost šikmého dopravníku) (A).

POZNÁMKA:

Kalibrace rychlosti šikmého dopravníku musí být provedena před kalibrací adaptéru.



Obrázek 3.431: Displej sklízecí mlátičky John Deere

7. Vyberte položku FEEDER HOUSE SPEED (rychlost šikmého dopravníku) a stiskněte ikonu (A). Ikona zezelená.



Obrázek 3.432: Displej sklízecí mlátičky John Deere

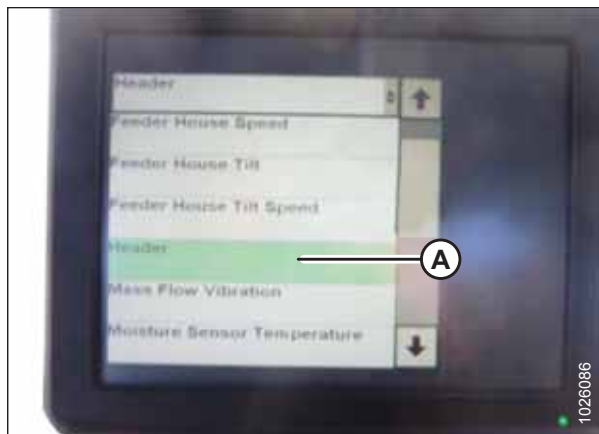
8. Stiskněte ikonu (A); na obrazovce se objeví pokyny, aby vás provedly zbývajícími kroky kalibrace.



Obrázek 3.433: Displej sklízecí mlátičky John Deere

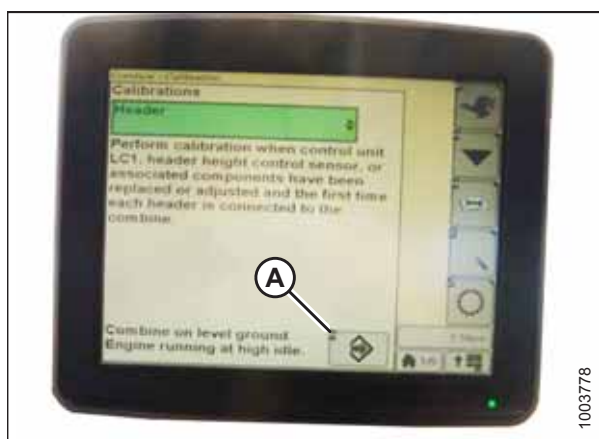
PROVOZ

9. Ze seznamu kalibračních voleb vyberte adaptér HEADER (A).



Obrázek 3.434: Displej sklízecí mlátičky John Deere

10. Vyberte položku HEADER (adaptér) a stiskněte ikonu (A). Ikona zezelená.



Obrázek 3.435: Displej sklízecí mlátičky John Deere

11. Stiskněte ikonu (A); na obrazovce se objeví pokyny, aby vás provedly zbývajícími kroky kalibrace.

POZNÁMKA:

Jestliže se během kalibrace objeví chybový kód, je snímač mimo rozsah napětí a bude vyžadovat seřízení. Pokyny viz [Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – John Deere řady S a T, Str. 245](#).

POZNÁMKA:

Pokud bylo nakládění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení procedury kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní nakládění až po provedení kalibrace.



Obrázek 3.436: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru –John Deere řady S a T

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník.

Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Stiskněte dvakrát tlačítko (A); na monitoru se objeví aktuální nastavení citlivosti.

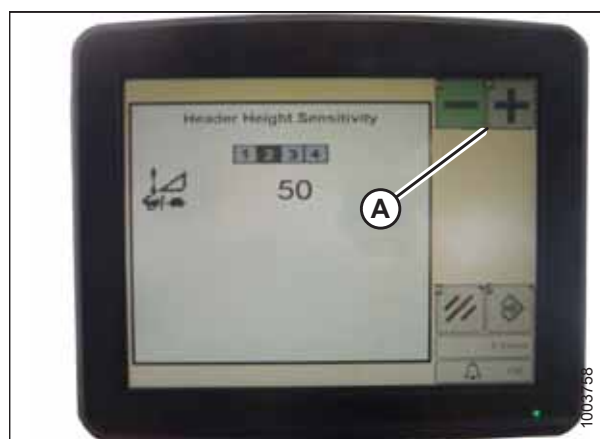


Obrázek 3.437: Ovládací centrum sklízecí mlátičky John Deere

2. Stiskněte ikonu – nebo + (A) pro nastavení rychlostí.

POZNÁMKA:

Čísla zobrazená na displeji sklízecí mlátičky znázorněném na tomto obrázku jsou pouze ilustrativní; nepředstavují specifická nastavení pro vaše zařízení.



Obrázek 3.438: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Nastavení předvolby výšky sečení – John Deere řady S a T

POZNÁMKA:

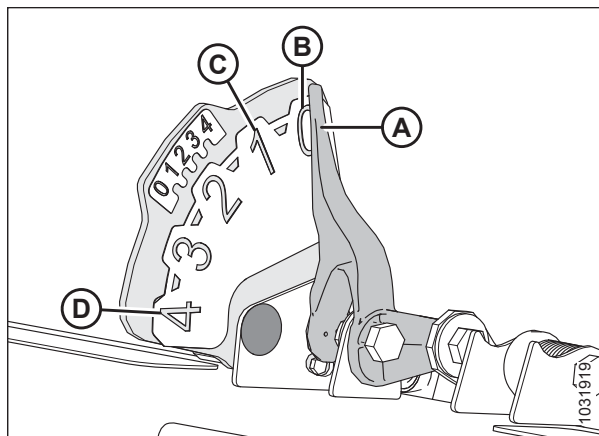
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

1. Dbejte, aby byl ukazatel (A) v poloze 0 (B), je-li adaptér 254–306 mm (10–14 palců) nad zemí.

POZNÁMKA:

Je-li adaptér na zemi, indikátor musí být v poloze 1 (C) pro nízký přítlak na zem a v poloze 4 (D) pro vysoký přítlak na zem. Stav plodiny a půdy určuje velikost použitého naklápení. Ideální nastavení je co možná nejmenší přítlak bez poskakování adaptéru nebo vynechávání plodin. Provoz s vysokými hodnotami nastavení vyvolává nadměrné opotřebení výměnných desek žací lišty.



Obrázek 3.439: Ukazatel naklápení

2. Stiskněte konfigurační ikonu adaptéru sklízecí mlátičky COMBINE – HEADER SETUP (A) na hlavní obrazovce. Objeví se konfigurační obrazovka adaptéru sklízecí mlátičky COMBINE – HEADER SETUP. Tato obrazovka se používá na definování různých nastavení adaptéru jako rychlosti přiřaněče, šířky adaptéru a výšky šikmého dopravníku pro aktivaci počítadla plochy.



Obrázek 3.440: Displej sklízecí mlátičky

3. Vyberte ikonu KONFIGURACE AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ ADAPTÉRU SKLÍZECÍ MLÁTIČKY (A). Objeví se konfigurační obrazovka automatického ovládání adaptéru sklízecí mlátičky COMBINE – HEADER SETUP AHC.



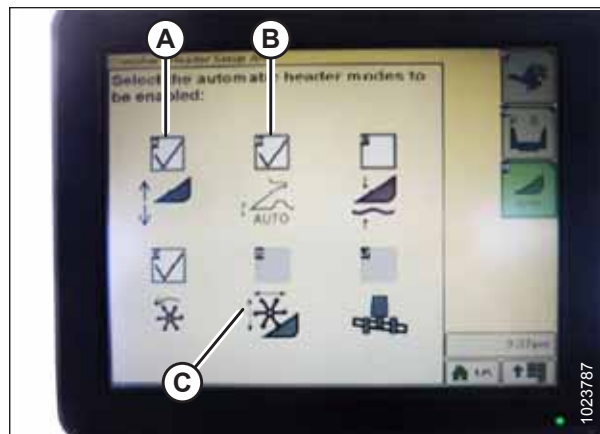
Obrázek 3.441: Displej sklízecí mlátičky

PROVOZ

4. Vyberte ikony AUTO HEIGHT SENSING (automatické snímání výšky) (A), RETURN TO CUT (návrat k sečení) (B) a REEL POSITION (poloha přiháněče) (C).

POZNÁMKA:

Pokud nelze vybrat ikonu POLOHA PŘIHÁNĚČE (C) (nezobrazuje se zaškrtnutí), snímač výšky přiháněče vyžaduje kalibraci. Pokyny viz *Kalibrace snímače výšky přiháněče – John Deere řady S a T, Str. 262*.



Obrázek 3.442: Displej sklízecí mlátičky

5. Zapněte adaptér.
6. Posuňte adaptér do požadované polohy a knoflíkem (A) vyladte jeho polohu.
7. Přesuňte přiháněč do požadované polohy.



Obrázek 3.443: Ovládací panel sklízecí mlátičky

8. Stiskněte a přidržte stisknutý spínač předvolby 2 (B), dokud bude ikona výšky přiháněče 1 blikat na monitoru.
9. Zopakujte předchozí tři kroky pro spínač předvolby 3 (C).
10. Nastavte vhodný přitlak na zem. Použijte tlačítko předvolby 2 (B) na ovládací páce pro nízký přitlak na zem v podmínkách blátivé nebo měkké půdy a tlačítko předvolby 3 (C) pro vysoký přitlak na zem na pevné půdě a při vyšší jezdové rychlosti.

POZNÁMKA:

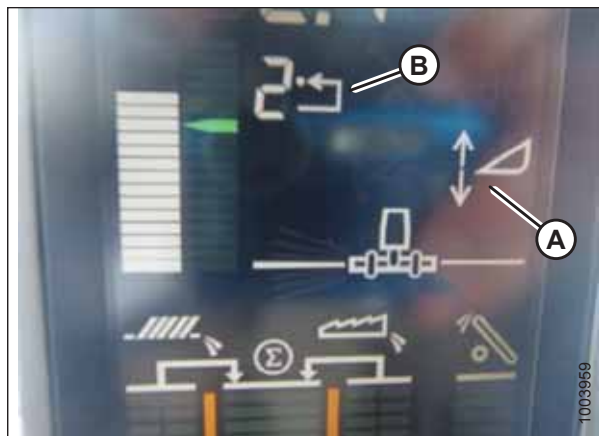
Tlačítko předvolby 1 (A) je vyhrazeno pro zvedání adaptéru na souvratí a pro sečení v úrovni země se nepoužívá.



Obrázek 3.444: Tlačítka ovládací páky

POZNÁMKA:

Když je aktivované AHHC, zobrazuje se na monitoru ikona AHHC (A) a číslo, které indikuje, které tlačítko bylo stisknuto (B) a zobrazuje se na obrazovce.



Obrázek 3.445: Displej sklízecí mlátičky

Kalibrace rozsahu naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad – John Deere řady S a řady T

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#).

Tento postup platí jen pro sklízecí mlátičky John Deere řady S a T modelového roku 2015 a novější.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

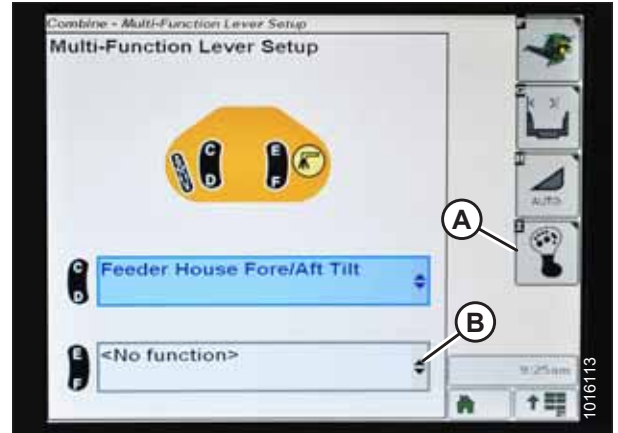
Naklánění šikmého dopravníku vpřed/vzad se ovládá tlačítky (C) a (D) vzadu na ovládací páce.



Obrázek 3.446: Ovládací páka John Deere

POZNÁMKA:

Ovládání naklání šikmého dopravníku vpřed/vzad lze změnit na práci s tlačítky E a F stisknutím ikony ovládací páky hydrauliky (A) a následným výběrem naklání šikmého dopravníku vpřed/vzad FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT ze stahovacího menu (B).



Obrázek 3.447: Displej sklízecí mlátičky John Deere

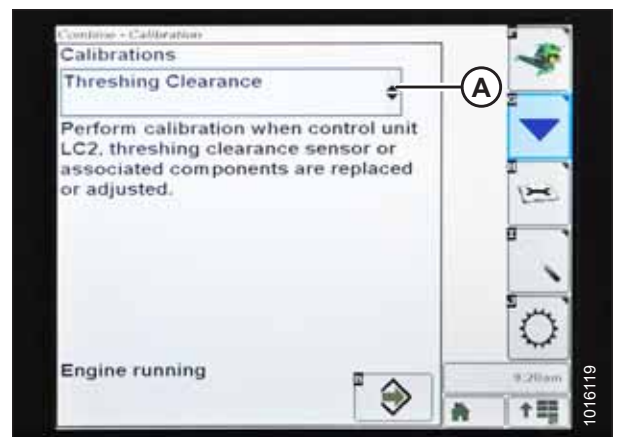
Pro kalibraci rozsahu naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad proveďte tyto kroky:

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy D.
2. Umístěte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění adaptéru.
3. Stiskněte ikonu DIAGNOSTIKY (A) na hlavní obrazovce monitoru. Zobrazuje se kalibrační obrazovka CALIBRATION (KALIBRACE).



Obrázek 3.448: Displej sklízecí mlátičky John Deere

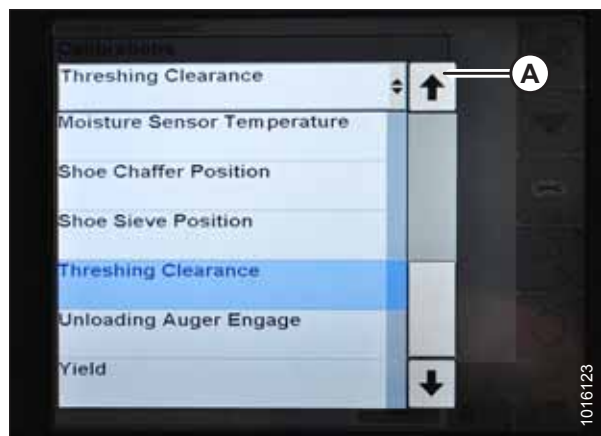
4. Vyberte rozevírací nabídku CALIBRATIONS (KALIBRACE) (A), aby se zobrazil seznam kalibračních voleb.



Obrázek 3.449: Displej sklízecí mlátičky John Deere

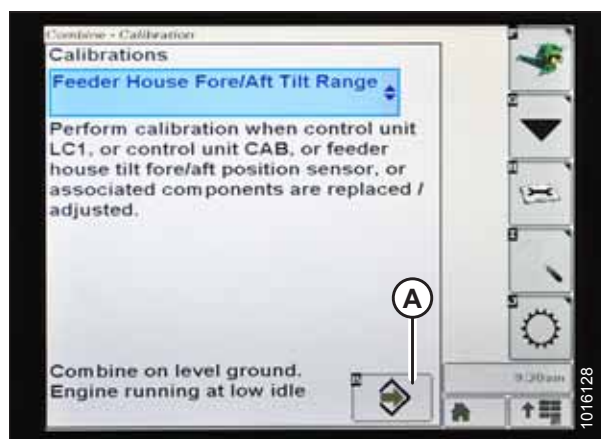
PROVOZ

5. Stisknutím a přidržením šipky (A) procházejte kalibrační volby nahoru a vyberte FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT RANGE (rozsah naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad).



Obrázek 3.450: Displej sklízecí mlátičky John Deere

6. Stiskněte ikonu ENTER (A).

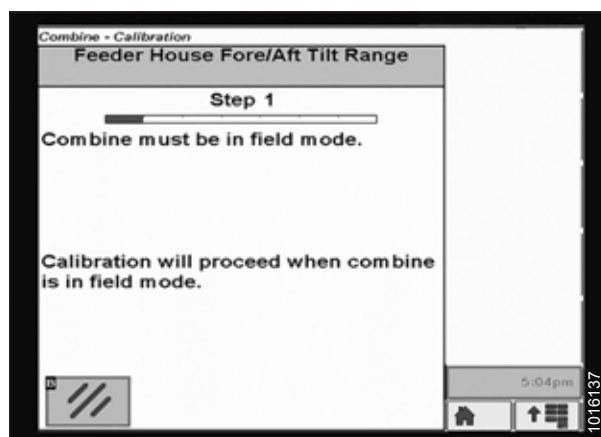


Obrázek 3.451: Displej sklízecí mlátičky John Deere

7. Řiďte se pokyny, které se objevují na obrazovce. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.

POZNÁMKA:

Jestliže se během kalibrace objeví chybový kód, je snímač mimo rozsah napětí a bude vyžadovat seřízení. Pokyny viz *Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – John Deere řady S a T, Str. 245.*



Obrázek 3.452: Displej sklízecí mlátičky John Deere

Kontrola napětí snímače výšky přiháněče – John Deere, řada S a T

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

1. Stiskněte ikonu KALIBRACE (A) na hlavní obrazovce monitoru. Objeví se kalibrační obrazovka CALIBRATION.



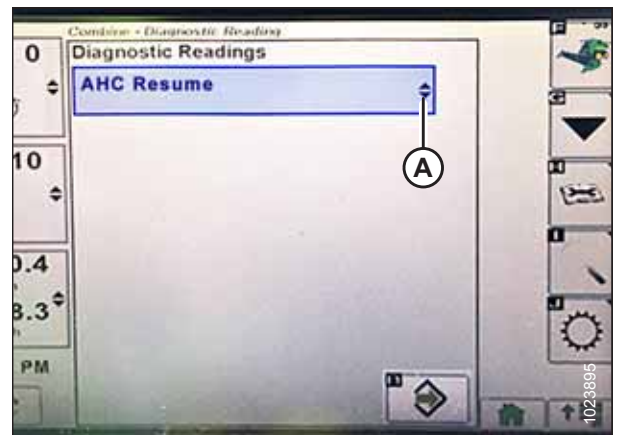
Obrázek 3.453: Displej sklízecí mlátičky John Deere

2. Stiskněte ikonu DIAGNOSTICKÝCH ÚDAJŮ (A) na obrazovce CALIBRATION (KALIBRACE). Objeví se obrazovka diagnostických údajů DIAGNOSTIC READINGS. Tato obrazovka poskytuje přístup ke kalibracím, volbám adaptéru a diagnostickým informacím.



Obrázek 3.454: Displej sklízecí mlátičky John Deere

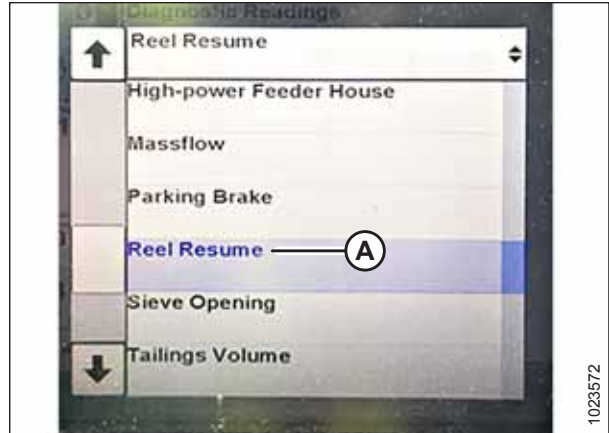
3. Vyberte rozevírací nabídku (A), aby se zobrazil seznam kalibračních voleb.



Obrázek 3.455: Displej sklízecí mlátičky John Deere

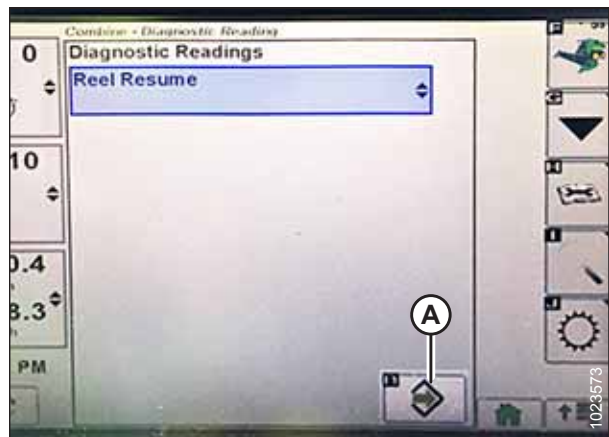
PROVOZ

4. Posuňte zobrazení dolů a vyberte volbu obnovy přiháněče REEL RESUME (A).



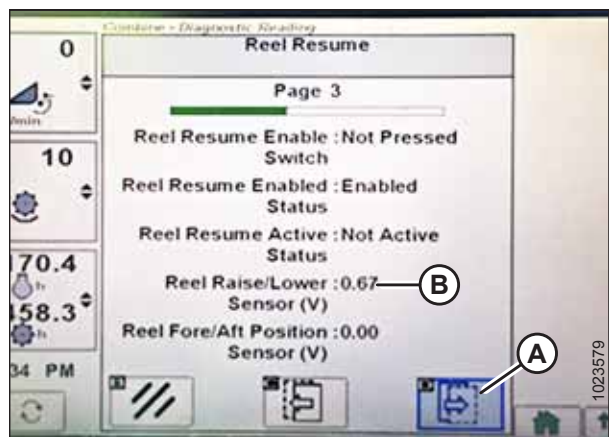
Obrázek 3.456: Displej sklízecí mlátičky John Deere

5. Stiskněte ikonu ENTER (A). Zobrazí se stránka obnovy přiháněče REEL RESUME.



Obrázek 3.457: Displej sklízecí mlátičky John Deere

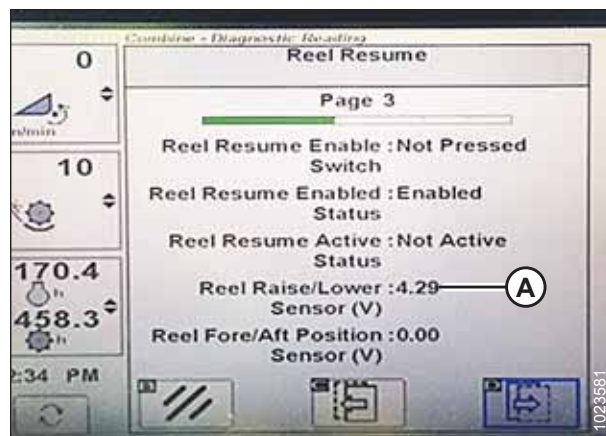
6. Stiskněte ikonu DALŠÍ STRÁNKA (A) a přejděte na stránku 3.
7. Spusťte přiháněč dolů a zobrazte tak nízkou úroveň napětí (B). Napětí by mělo být v rozsahu 0,5–0,9 V.



Obrázek 3.458: Displej sklízecí mlátičky John Deere

PROVOZ

8. Zdvihněte přiřaněč nahoru, tak aby se zobrazila vysoká úroveň napětí (A). Napětí by mělo být v rozsahu 4,1–4,5 V.
9. Je-li některá ze dvou hodnot napětí mimo správný rozsah, viz *Kontrola a nastavení snímače výšky přiřaněče*, Str. 110.



Obrázek 3.459: Displej sklízecí mlátičky John Deere

PROVOZ

Kalibrace snímače výšky přiháněče – John Deere řady S a T

Tento postup platí jen pro sklízecí mlátičky John Deere řady S a T modelového roku 2015 a novější.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Pro kalibraci výšky přiháněče proveďte tyto kroky:

1. Nastavte polohu adaptéru 254–306 mm (10–14 palců) od země.

DŮLEŽITÉ:

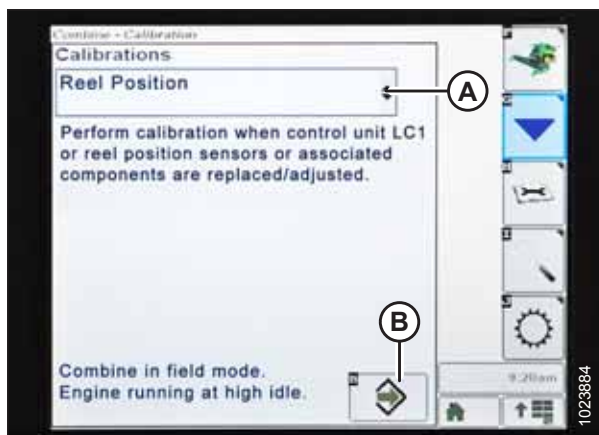
NEVYPÍNEJTE motor. Sklízecí mlátička musí běžet na volnoběh, aby se snímače mohly řádně zkalibrovat.

2. Stiskněte ikonu DIAGNOSTIKY (A) na hlavní obrazovce monitoru. Zobrazuje se kalibrační obrazovka CALIBRATION (KALIBRACE).



Obrázek 3.460: Displej sklízecí mlátičky John Deere

3. Vyberte rozevírací nabídku CALIBRATIONS (KALIBRACE) (A), aby se zobrazil seznam kalibračních voleb.
4. Posuňte se seznamem voleb a vyberte volbu REEL POSITION (poloha přiháněče).
5. Stiskněte ikonu ENTER (B).



Obrázek 3.461: Displej sklízecí mlátičky John Deere

PROVOZ

6. Řiďte se pokyny, které se objevují na obrazovce. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok. Tato kalibrace vyžaduje použití spínačů zvedání (A) a spuštění (B) přihrádky na ovládací páce.



Obrázek 3.462: Ovládací páka John Deere

7. Stiskněte a přidržte stisknutý spínač REEL LOWER (spuštění přihrádky dolů) až do spuštění přihrádky do dolní mezní polohy. Nadále přidržte stisknutý spínač REEL LOWER (spuštění přihrádky dolů) až do zobrazení výzvy na displeji.



Obrázek 3.463: Displej sklízecí mlátičky John Deere

8. Stiskněte a přidržte stisknutý spínač REEL ZVEDNOUT (zvednutí přihrádky) až do spuštění přihrádky do horní mezní polohy. Nadále přidržte stisknutý spínač REEL ZVEDNOUT (zvednutí přihrádky) až do zobrazení výzvy na displeji.



Obrázek 3.464: Displej sklízecí mlátičky John Deere

PROVOZ

- Po skončení všech kroků se na obrazovce zobrazí hlášení skončené kalibrace CALIBRATION COMPLETE. Opusťte kalibrační nabídku CALIBRATION stisknutím ikony ENTER (A).

POZNÁMKA:

Jestliže se během kalibrace objeví chybový kód, je snímač mimo rozsah napětí a bude vyžadovat seřízení. Pokyny viz *Kontrola napětí snímače výšky přiháněče – John Deere, řada S a T, Str. 258.*



Obrázek 3.465: Displej sklízecí mlátičky John Deere

3.8.17 Sklízecí mlátičky John Deere řady S7

Nastavení adaptéru – John Deere, řada S7

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

- Stiskněte tlačítko adaptéru (A) na panelu pod displejem. Otevře se stránka HEADER (adaptér).



Obrázek 3.466: Displej stroje John Deere řady S7

PROVOZ

2. Zvolte pole typu adaptéru HEADER TYPE (A). Otevře se okno informací o adaptéru HEADER DETAILS.



Obrázek 3.467: Displej stroje John Deere řady S7 – stránka adaptéru

3. Ověřte, že se v poli WIDTH zobrazuje správná šířka adaptéru.
4. Pro změnu šířky adaptéru zvolte pole (A). Otevře se okno WIDTH (šířka).



Obrázek 3.468: Displej stroje John Deere řady S7 – okno podrobností adaptéru

5. Pomocí klávesnice na obrazovce zadejte správnou šířku adaptéru a poté stiskněte tlačítko OK.



Obrázek 3.469: Displej stroje John Deere řady S7 – nastavení šířky adaptéru

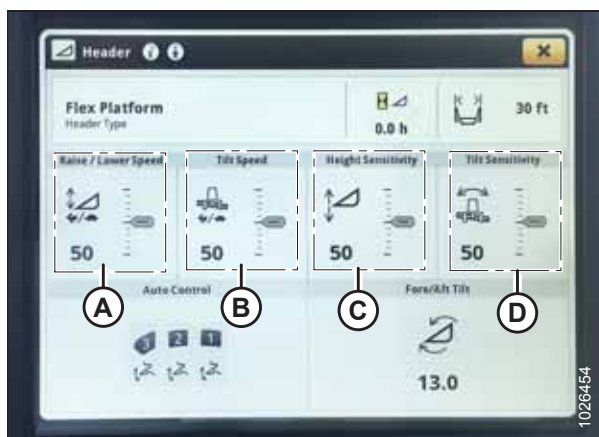
PROVOZ

6. Stiskněte tlačítko pro uzavření okna (A) v pravém horním rohu okna a vraťte se tak na stránku HEADER (adaptér)



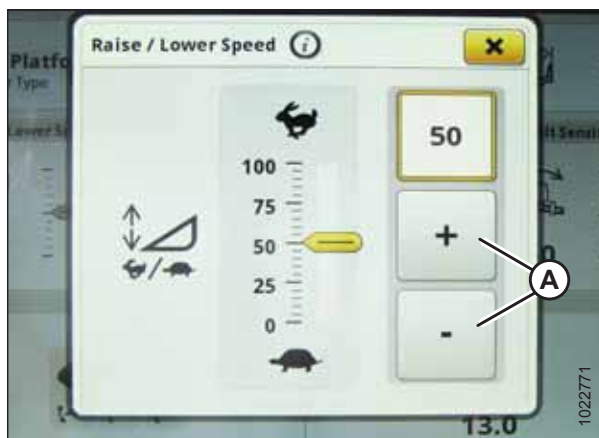
Obrázek 3.470: Displej stroje John Deere řady S7 – okno podrobností adaptéru

7. Na této stránce lze nastavit rychlost zvedání/spouštění (A), rychlost naklápění (B), citlivost výšky (C) a citlivost naklápění (D). Vyberte volbu, kterou chcete nastavit. Tento příklad ukazuje nastavení rychlosti zvedání/spouštění.



Obrázek 3.471: Displej stroje John Deere řady S7 – stránka adaptéru

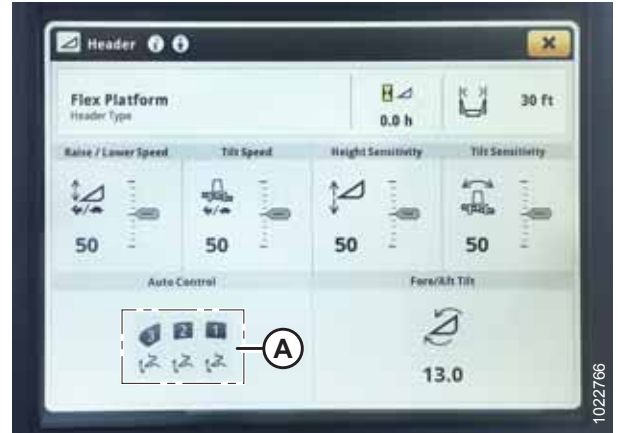
8. Pomocí tlačítek + a - (A) upravte nastavení.
9. Stiskněte tlačítko pro uzavření okna v pravém horním rohu okna a vraťte se tak na stránku HEADER (adaptér).



Obrázek 3.472: Displej John Deere S7 – Nastavení rychlosti zvedání/spouštění

PROVOZ

10. Vyberte ikony automatického ovládání AUTO CONTROL (A). Otevře se stránka AUTO HEADER CONTROLS (automatické ovládací prvky adaptéru).



Obrázek 3.473: Displej stroje John Deere řady S7 – stránka adaptéru

11. Pokud dosud nebyla provedena kalibrace adaptéru, zobrazí se ikona chyby u tlačítka HEIGHT SENSING (snímání výšky) (A). Výběrem tlačítka (A) zobrazíte chybovou zprávu.



Obrázek 3.474: Displej stroje John Deere řady S7 – automatické ovládací prvky adaptéru

12. Přečtěte si chybové hlášení a poté stiskněte OK.
13. Pokračujte *Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí – John Deere řady S7, Str. 268.*



Obrázek 3.475: Displej stroje John Deere řady S7 – chybové hlášení snímání výšky

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí – John Deere řady S7

Výstup snímače automatického ovládní výšky adaptéru musí být nastaven v určitém rozsahu, jinak funkce nebude řádně fungovat.

Tabulka 3.20 Rozsah napětí

Sklízeč mlátička	Dolní mezní napětí	Horní mezní napětí	Minimální rozsah
John Deere, řada S7	0,5 V	4,5 V	3,0 V

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

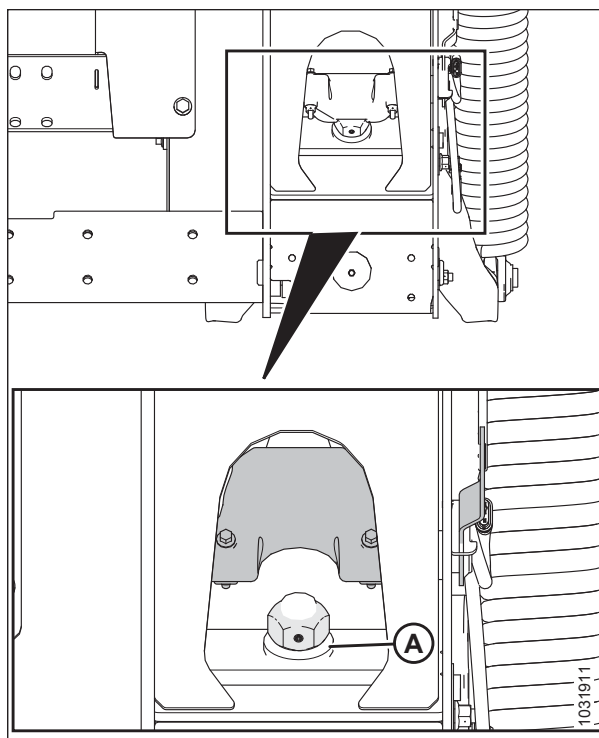
⚠ VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

POZNÁMKA:

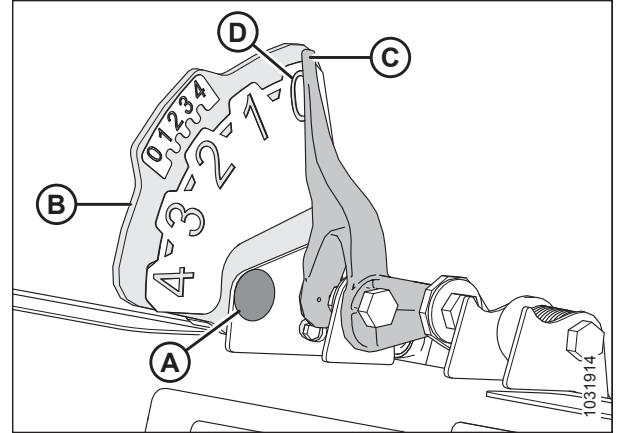
Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému automatického ovládní výšky adaptéru (AHC).



Obrázek 3.476: Zámek naklápění

PROVOZ

3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku indikátoru naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na 0 (D).
4. Utáhněte šroub (A).



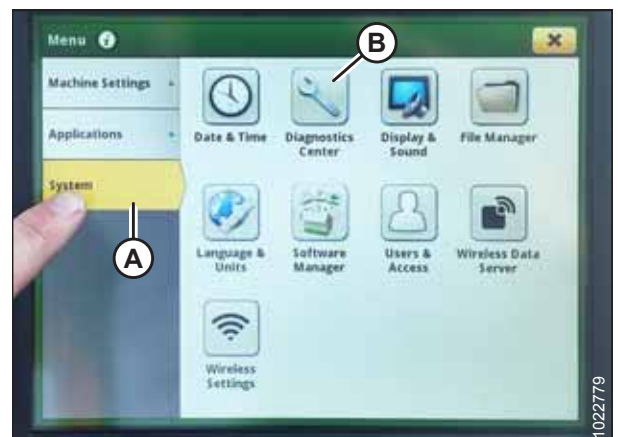
Obrázek 3.477: Ukazatel naklápění

5. Na stránce HARVESTING (sklizeň) zvolte NABÍDKY (A) v pravém dolním rohu obrazovky.



Obrázek 3.478: Displej stroje John Deere řady S7 – stránka sklizeň

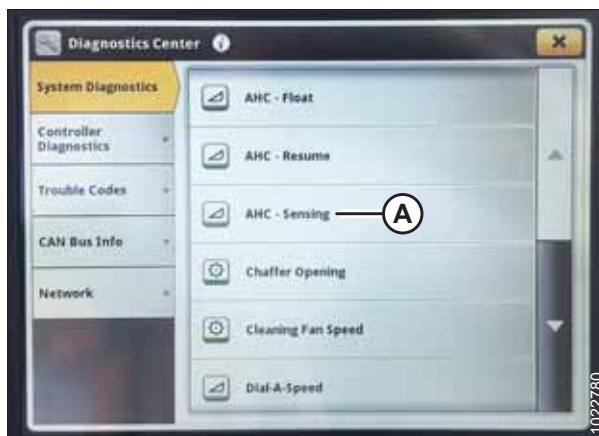
6. Na stránce MENU vyberte kartu systému SYSTEM (A). Otevře se MENU (nabídka).
7. Zvolte ikonu DIAGNOSTICKÉ CENTRUM (B). Otevře se stránka DIAGNOSTICS CENTER (diagnostické centrum).



Obrázek 3.479: Displej stroje John Deere řady S7 – nabídka

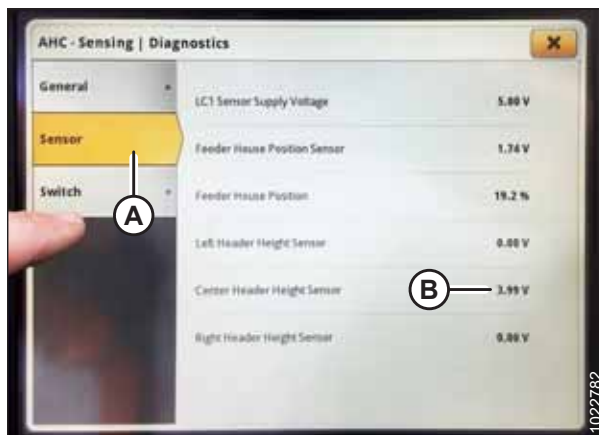
PROVOZ

8. Zvolte AHC – SENSING (automatické ovládání adaptéru – snímání) (A). Zobrazí se stránka AHC – SENSING\DIAGNOSTICS (automatické ovládání adaptéru – snímání/diagnostika).



Obrázek 3.480: Displej stroje John Deere řady S7 – diagnostické centrum

9. Vyberte kartu SENSOR (snímač) (A) pro zobrazení napětí snímače. Napětí snímače výšky adaptéru uprostřed (B) musí být mezi 0,5 a 4,5 V s variací nejméně 3 V mezi 0 a 4 na skříni indikátoru naklápění.



Obrázek 3.481: Displej stroje John Deere řady S7 – kontrola napětí snímače

Kalibrace šikmého dopravníku – John Deere, řada S7

Kalibrace šikmého dopravníku musí být provedena před kalibrací adaptéru.

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz [Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky, Str. 96](#).

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Umístěte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění .
3. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz [Zablokování/odblokování křídel adaptéru, Str. 78](#).

PROVOZ

- Na stránce HARVESTING (sklizeň) vyberte ikonu NABÍDKA (A) v pravém dolním rohu obrazovky. Otevře se MENU (nabídka).



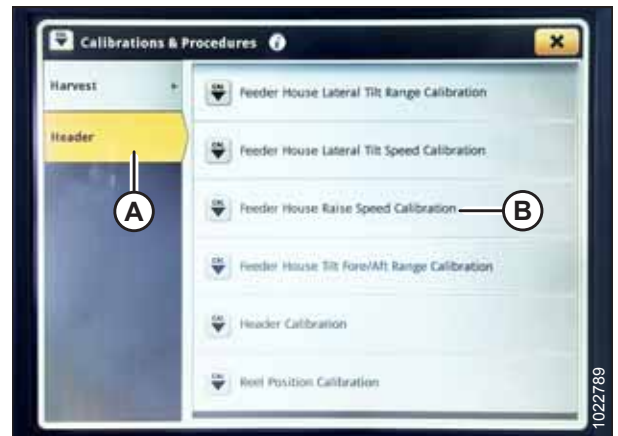
Obrázek 3.482: Displej stroje John Deere řady S7 – stránka sklizeň

5. Vyberte kartu MACHINE SETTINGS (nastavení stroje) (A).
6. Vyberte ikonu KALIBRACE a POSTUPY (B). Zobrazí se stránka CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrace a Postupy).



Obrázek 3.483: Displej stroje John Deere řady S7 – nastavení stroje

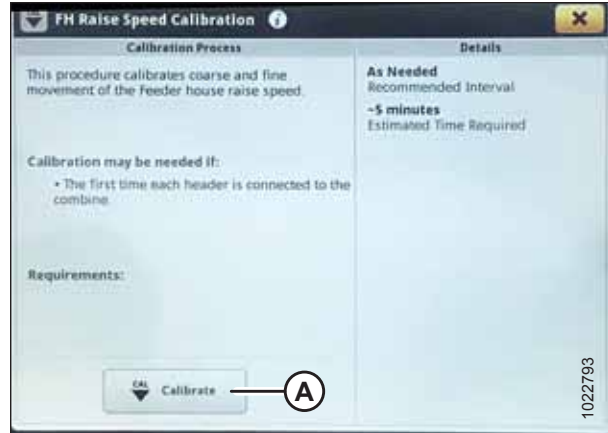
7. Vyberte kartu adaptéru HEADER (A).
8. Vyberte volbu FEEDER HOUSE ZVEDNOUT SPEED CALIBRATION (B). Zobrazí se stránka FH ZVEDNOUT SPEED CALIBRATION (kalibrace rychlosti zvedání šikmého dopravníku).



Obrázek 3.484: Displej stroje John Deere řady S7 – Kalibrace a Postupy

PROVOZ

9. Zvolte kalibrační tlačítko CALIBRATE (Kalibrace) (A) na spodním okraji stránky. Zobrazí se přehled kalibrace.



Obrázek 3.485: Displej stroje John Deere řady S7 – kalibrace šikmého dopravníku

10. Přečtěte si základní údaje o kalibraci a poté stiskněte tlačítko START.



Obrázek 3.486: Displej stroje John Deere řady S7 – kalibrace šikmého dopravníku

11. Řiďte se pokyny na obrazovce. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.



Obrázek 3.487: Displej stroje John Deere řady S7 – kalibrace šikmého dopravníku

- Po dokončení kalibrace potvrďte výsledky kalibrace stisknutím tlačítka SAVE.



Obrázek 3.488: Displej stroje John Deere řady S7 – kalibrace šikmého dopravníku

Kalibrace adaptéru – John Deere, řada S7

NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

Kalibrace šikmého dopravníku musí být provedena před kalibrací adaptéru. Pokud šikmý dopravník nebyl dosud kalibrován, viz *Kalibrace šikmého dopravníku – John Deere, řada S7, Str. 270*.

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládní výšky adaptéru (AHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

- Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
- Umístěte adaptér na spodní dorazy a odblokujte naklápění .
- Na stránce HARVESTING (sklizeň) vyberte ikonu NABÍDKA (A) v pravém dolním rohu obrazovky. Otevře se MENU (nabídka).



Obrázek 3.489: Displej stroje John Deere řady S7 – stránka sklizně

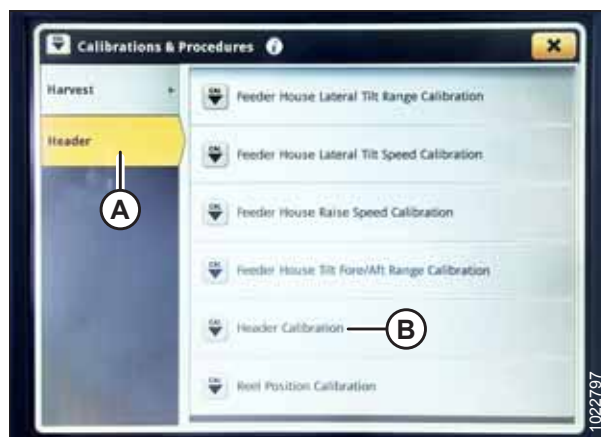
PROVOZ

4. Vyberte kartu MACHINE SETTINGS (nastavení stroje) (A).
5. Vyberte ikonu KALIBRACE a POSTUPY (B). Zobrazí se stránka CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrace a Postupy).



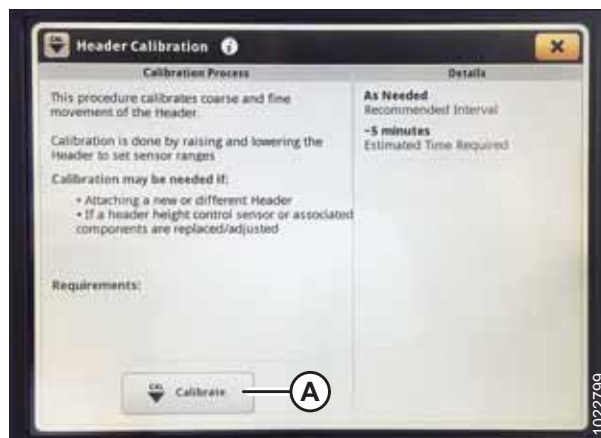
Obrázek 3.490: Displej stroje John Deere řady S7 – nastavení stroje

6. Vyberte kartu adaptéru HEADER (A).
7. Vyberte položku HEADER CALIBRATION (KALIBRACE ADAPTÉRU) (B). Zobrazí se stránka HEADER CALIBRATION (KALIBRACE ADAPTÉRU).



Obrázek 3.491: Displej stroje John Deere řady S7 – kalibrace a postupy

8. Zvolte kalibrační tlačítko CALIBRATE (kalibrace) (A) na spodním okraji stránky. Otevře se okno s přehledem kalibrace.



Obrázek 3.492: Displej stroje John Deere řady S7 – kalibrace adaptéru

PROVOZ

9. Stisknutím tlačítka (A) na ovládacím panelu nastavte motor na rychlý volnoběh.



Obrázek 3.493: Ovládací panel stroje John Deere řady S7

10. Zvolte START (spuštění) na stránce s přehledem kalibrace.
11. Postupujte dle pokynů, které se zobrazí na displeji sklízecí mlátičky. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.



Obrázek 3.494: Displej stroje John Deere řady S7 – kalibrace adaptéru

12. Po dokončení kalibrace potvrďte výsledky kalibrace stisknutím tlačítka SAVE.



Obrázek 3.495: Displej stroje John Deere řady S7 – kalibrace adaptéru

3.8.18 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR/CX, před modelovým rokem 2014

Tento odstavec se týká jen modelů CR/CX před rokem 2015. Pro modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz [3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější, Str. 286](#).

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – New Holland řady CR/CX

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Pro modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz [3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější, Str. 286](#).

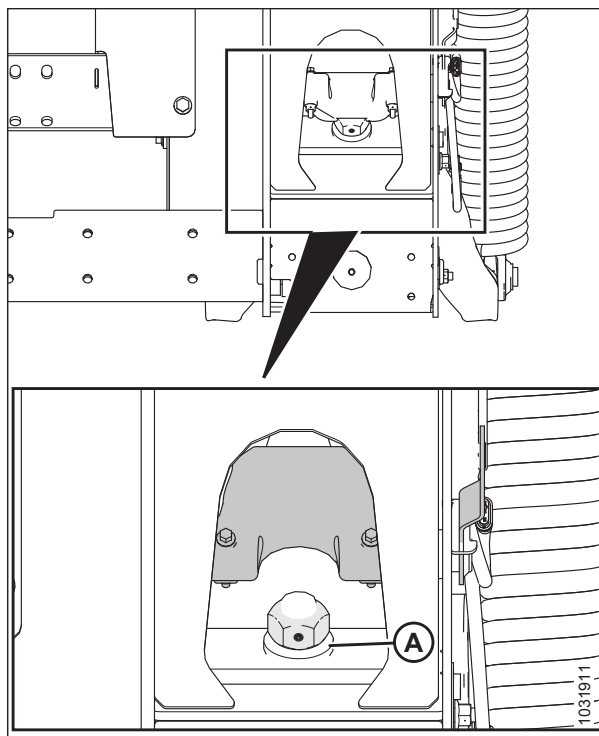
⚠ NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

POZNÁMKA:

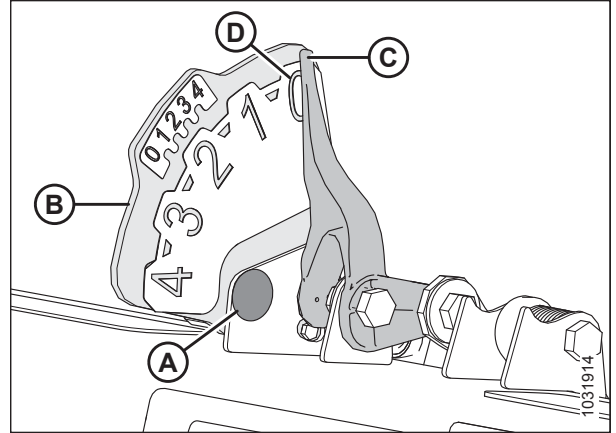
Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému AHHC. Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#).



Obrázek 3.496: Zámek naklápění

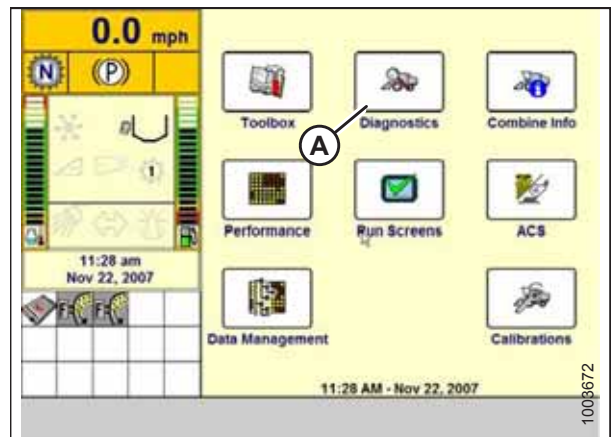
PROVOZ

3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku indikátoru naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na 0 (D).
4. Utáhněte šroub (A).



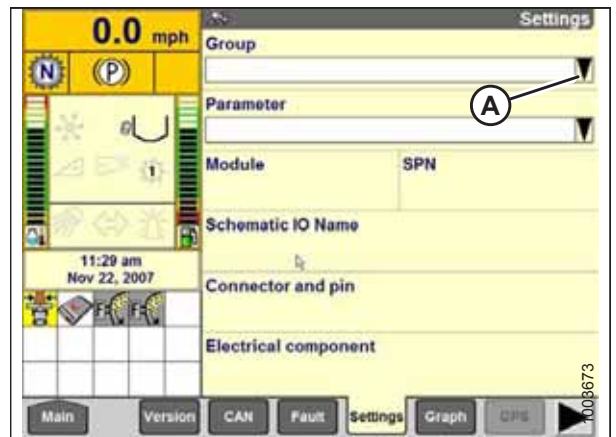
Obrázek 3.497: Ukazatel naklápění

5. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.
6. Vyberte diagnostiku DIAGNOSTICS (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje se diagnostická obrazovka DIAGNOSTICS.
7. Vyberte nastavení SETTINGS. Zobrazuje se obrazovka nastavení SETTINGS.



Obrázek 3.498: Displej sklízecí mlátičky New Holland

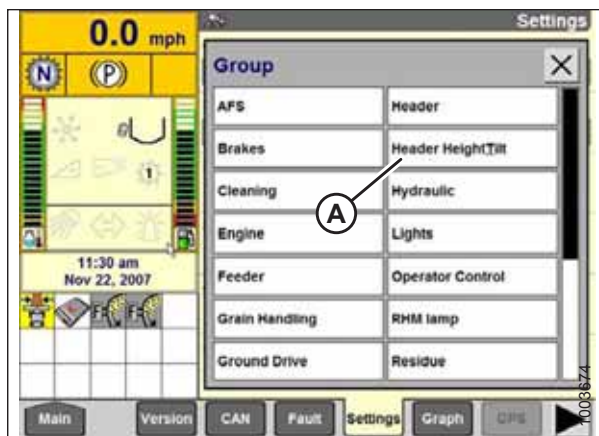
8. Vyberte rozevírací šipku skupiny GROUP (A). Zobrazí se dialogový rámeček skupiny GROUP.



Obrázek 3.499: Displej sklízecí mlátičky New Holland

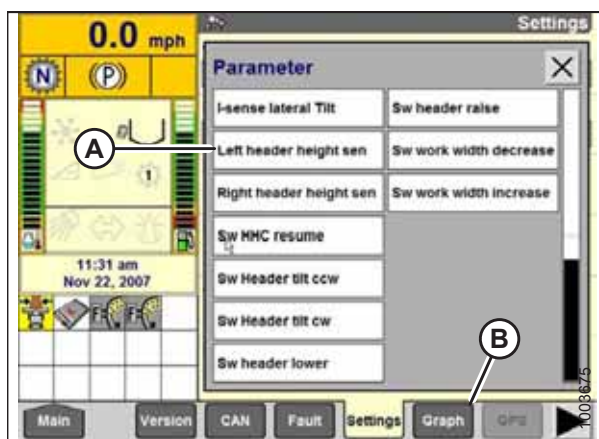
PROVOZ

9. Vyberte výšku/naklápění adaptéru HEADER HEIGHT/TILT (A). Zobrazuje se obrazovka parametrů PARAMETER.



Obrázek 3.500: Displej sklízecí mlátičky New Holland

10. Vyberte citlivost ovládání výšky adaptéru vlevo LEFT HEADER HEIGHT SEN (A) a pak vyberte tlačítko GRAPH (B). Nahoře na obrazovce se zobrazuje přesné napětí.
11. Zvedněte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.



Obrázek 3.501: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR/CX

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Pro modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz [3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější, Str. 286](#).

PROVOZ

1. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte boční naklápění adaptéru HEADER LATERAL FLOAT a stiskněte ENTER.
2. Pro přecházení mezi volbami použijte navigační tlačítka nahoru a dolů a vyberte položku nainstalováno INSTALLED.



Obrázek 3.502: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Vyberte automatické naklápění adaptéru HEADER AUTOFLOAT a stiskněte ENTER.
4. Pro přecházení mezi volbami použijte navigační tlačítka nahoru a dolů a vyberte položku nainstalováno INSTALLED.



Obrázek 3.503: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR/CX

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#).

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Pro modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz [3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější, Str. 286](#).



NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

POZNÁMKA:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

PROVOZ

Před spuštěním kalibrace adaptéru zkontrolujte následující podmínky:

- Adaptér je připojený ke sklízecí mlátičce.
- Sklízecí mlátička je na rovné zemi s adaptérem vyrovnaným se zemí.
- Adaptér je na spodních dorazech a středový spoj je nastavený na **D**.
- Motor běží.
- Sklízecí mlátička se nepohybuje.
- Z modulu řídicí jednotky výšky adaptéru (Header Height Controller, HHC) nebyly přijaty žádné chyby.
- Vypnutý adaptér/šikmý dopravník.
- **NEJSOU** stisknutá tlačítka bočního naklápění.
- **NENÍ** stisknuté tlačítko ESC.

Pro kalibraci AHHC proveďte tyto kroky:

1. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte kalibraci CALIBRATION a stiskněte navigační tlačítko ŠIPKA VPRAVO pro vstup do informačního rámečku.
2. Vyberte adaptér HEADER (A) a stiskněte ENTER. Otevře se dialogový rámeček kalibrace CALIBRATION.

POZNÁMKA:

Pro přecházení mezi volbami můžete používat navigační tlačítka nahoru a dolů.



Obrázek 3.504: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Proveďte kroky kalibrace v pořadí, v němž se objevují v dialogovém rámečku. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.

POZNÁMKA:

Stisknutí tlačítka ESC kdykoli během těchto kroků nebo ponechání systému v nečinnosti po dobu delší než 3 minuty způsobí zastavení kalibračního postupu.

POZNÁMKA:

Vysvětlení chybových kódů viz návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.



Obrázek 3.505: Displej sklízecí mlátičky New Holland

4. Po skončení všech kroků se na obrazovce zobrazí hlášení úspěšné kalibrace CALIBRATION SUCCESSFUL. Opusťte kalibrační menu CALIBRATION stisknutím tlačítka ENTER nebo ESC.

POZNÁMKA:

Pokud bylo nakládění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení procedury kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní nakládění až po provedení kalibrace.

5. Pokud jednotka nepracuje správně, proveďte kalibraci maximální výšky strniště.

Kalibrace maximální výšky strniště – New Holland řady CR/CX

Tento postup popisuje způsob kalibrace počítadla plochy, aby se zastavilo nebo spustilo ve správné výšce. Naprogramujte adaptér na výšku, jíž při sečení nebude nikdy dosaženo. Počítadlo plochy zastaví počítání, když je adaptér nad naprogramovanou výškou, a začne počítat, když je adaptér pod naprogramovanou výškou.

Zvolte výšku adaptéru odpovídající výše uvedenému popisu.

DŮLEŽITÉ:

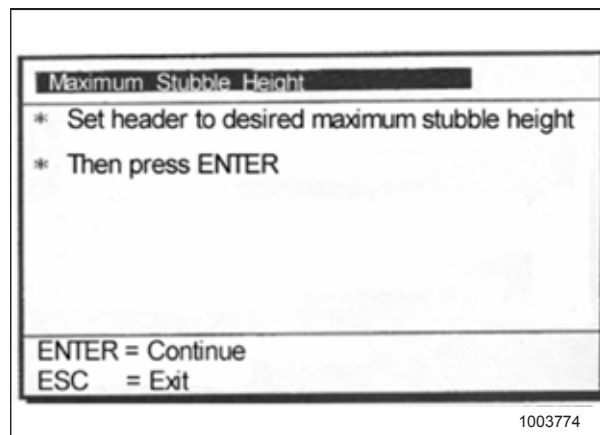
- Je-li tato hodnota nastavena příliš nízko, plocha se **NEMUSÍ** počítat, protože adaptér je někdy zvednut nad tuto prahovou hodnotu, ačkoli sklízecí mlátička ještě seče.
- Je-li tato hodnota nastavena příliš vysoko, bude počítadlo plochy pokračovat v počítání, i když se adaptér zvedne (avšak pod tuto prahovou hodnotou) a sklízecí mlátička již neseče plodiny.



NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

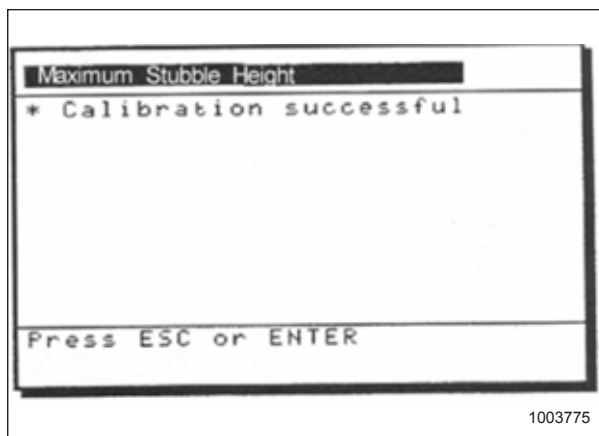
1. Vyberte kalibrační dialogový rámeček maximální výšky strniště MAXIMUM STUBBLE HEIGHT. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.



Obrázek 3.506: Kalibrační dialogový rámeček New Holland

PROVOZ

2. Ovládacím přepínačem zvedání nebo spouštění adaptéru na multifunkční páce přemístěte adaptér do správné výšky.
3. Pro pokračování stiskněte ENTER. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.
4. Stiskněte ENTER nebo ESC pro zavření kalibrační obrazovky. Kalibrace je nyní hotová.



Obrázek 3.507: Kalibrační dialogový rámeček New Holland

Nastavení rychlosti zvedání adaptéru – New Holland řady CR/CX

V případě potřeby lze upravit rychlost zvedání adaptéru (první rychlost na kolébkovém přepínači výšky adaptéru HEADER HEIGHT multifunkční páky).

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

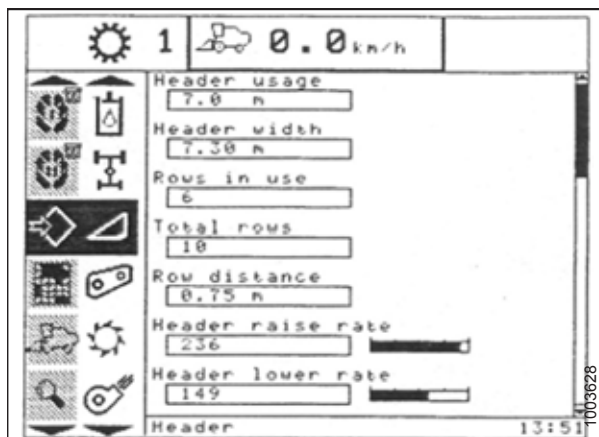
POZNÁMKA:

Pro modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz [3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější, Str. 286](#).

1. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte rychlost zvedání adaptéru HEADER ZVEDNOUT RATE.
2. Tlačítkem + nebo – změňte nastavení.
3. Stiskněte ENTER pro uložení nového nastavení.

POZNÁMKA:

Rychlost zvedání lze změnit od 32 do 236 v krocích po 34. Nastavení od výrobce je 100.



Obrázek 3.508: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení rychlosti spouštění adaptéru – New Holland řady CR/CX

V případě potřeby lze upravit rychlost spouštění adaptéru (ovládací tlačítko automatické výšky adaptéru nebo druhá rychlost na kolébkovém přepínači výšky adaptéru multifunkční páky).

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

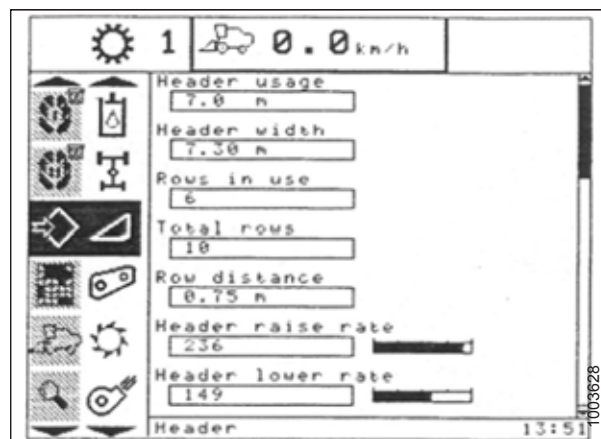
POZNÁMKA:

Pro modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz [3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější, Str. 286](#).

1. Na displeji sklízecí mlátičky vyberte rychlost spouštění adaptéru HEADER LOWER RATE.
2. Tlačítkem + nebo – změňte nastavení na 50.
3. Stiskněte ENTER pro uložení nového nastavení.

POZNÁMKA:

Rychlost spouštění adaptéru lze změnit od 2 do 247 v krocích po 7. Nastavení od výrobce je 100.



Obrázek 3.509: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení citlivosti automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR/CX

Nastavením citlivosti se ovládá vzdálenost, kterou musí urazit žací lišta nahoru nebo dolů, než zareaguje automatické ovládání výšky adaptéru (AHC) a zvedne nebo spustí šikmý dopravník.

Když je citlivost nastavená na maximum, stačí jen malé změny výšky nad zemí na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku. Když je citlivost nastavená na minimum, jsou na vyvolání zvedání nebo spouštění šikmého dopravníku potřebné velké změny výšky nad zemí.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Pro modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz [3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější, Str. 286](#).



NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

PROVOZ

1. Zapněte mlácení a šikmý dopravník.
2. Na obrazovce sklízecí mlátičky vyberte citlivost ovládání výšky HEIGHT SENSITIVITY.
3. Tlačítkem + nebo – změňte nastavení na 200.
4. Stiskněte ENTER pro uložení nového nastavení.

POZNÁMKA:

Citlivost lze změnit od 10 do 250 v krocích po 10. Nastavení od výrobce je 100.



Obrázek 3.510: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení předvolby výšky sečení – New Holland řady CR/CX

Pro nastavení předvolené výšky sečení proveďte tyto kroky:

POZNÁMKA:

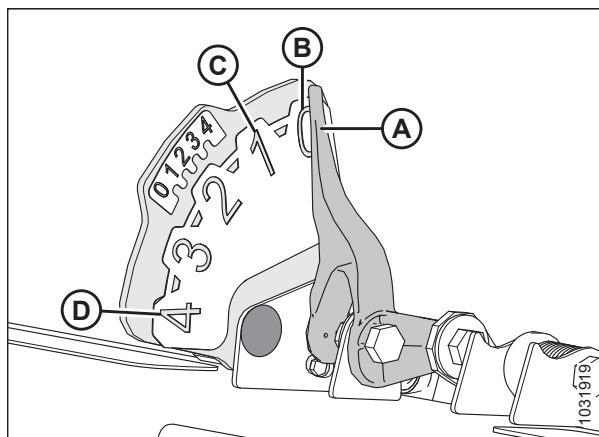
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Pro modely New Holland CR 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90 viz [3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější, Str. 286](#).

POZNÁMKA:

Ukazatel (A) musí být v poloze 0 (B), je-li adaptér 254–306 mm (10–14 palců) nad zemí. Je-li adaptér na zemi, indikátor musí být v poloze 1 (C) pro nízký přitlak na zem a v poloze 4 (D) pro vysoký přitlak na zem. Stav plodiny a půdy určuje velikost použitého naklápění. Ideální nastavení je co možná nejmenší přitlak bez poskakování adaptéru nebo vynechávání plodin. Provoz s vysokými hodnotami nastavení vyvolává nadměrné opotřebení výměnných desek žací lišty.



Obrázek 3.511: Ukazatel naklápění

1. Pomocí přepínačů (A) a (B) zapněte mláticí ústrojí a šikmý dopravník.
2. Nastavte kolébkový přepínač paměti adaptéru HEADER MEMORY (D) do polohy režimu výšky strniště / automatického nakládění STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT (A) nebo (B).
3. Zvedněte nebo spusťte adaptér do požadované výšky sečení pomocí vratného spínače výšky a bočního nakládění adaptéru HEADER HEIGHT a HEADER LATERAL FLOAT (C).
4. Pro uložení výškové polohy nejméně 2 sekundy lehce přidržte tlačítko AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ VÝŠKY ADAPTÉRU (E). Pípnutí potvrdí nastavení.

POZNÁMKA:

Je možno uložit dvě různé hodnoty výšky adaptéru pomocí kolébkového přepínače paměti adaptéru HEADER MEMORY (D) v poloze režimu výšky strniště/automatického nakládění STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT (A) nebo (B).

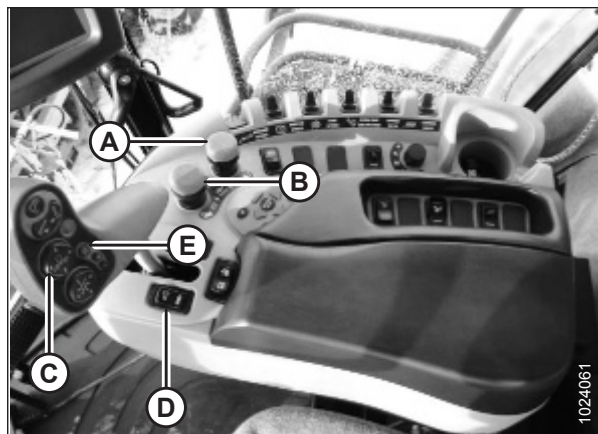
5. Zvedněte nebo spusťte přihaňč do požadované pracovní výšky pomocí vratného spínače výšky přihaňče REEL HEIGHT (E).
6. Pro uložení výškové polohy nejméně 2 sekundy lehce přidržte tlačítko AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ VÝŠKY ADAPTÉRU (E). Pípnutí potvrdí nastavení.
7. Pro změnu jedné z uložených žádaných hodnot výšky adaptéru během používání sklízecí mlátičky zvedněte nebo spusťte adaptér na požadovanou hodnotu kolébkovým přepínačem výšky a bočního nakládění adaptéru HEADER HEIGHT AND HEADER LATERAL FLOAT (A) (pomalu nahoru/dolů). Pro uložení nové výškové polohy nejméně 2 sekundy lehce přidržte tlačítko AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ VÝŠKY ADAPTÉRU (B). Pípnutí potvrdí nastavení.

POZNÁMKA:

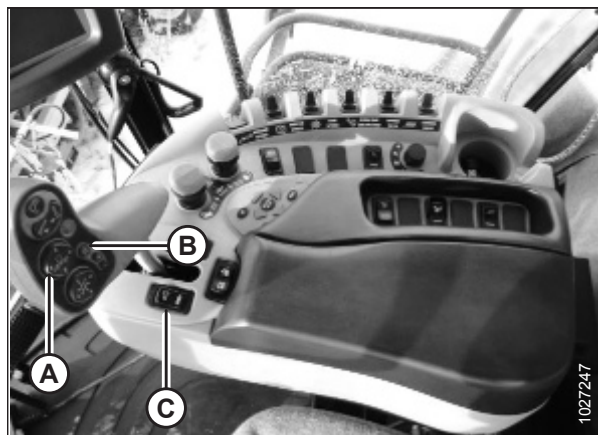
Plným stisknutím tlačítka AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ VÝŠKY ADAPTÉRU (B) deaktivujete režim nakládění.

POZNÁMKA:

Po změně nastavení hodnoty adaptéru již není nutné znovu stisknout kolébkový přepínač (C).



Obrázek 3.512: Ovládací prvky sklízecí mlátičky New Holland



Obrázek 3.513: Ovládací prvky sklízecí mlátičky New Holland

3.8.19 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR – 2015 a novější

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Pro jiné modely sklízecí mlátičky New Holland vyrobené před rokem 2015 viz [3.8.18 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR/CX, před modelovým rokem 2014, Str. 276](#).

Kontrola rozsahu napětí z kabiny sklízecí mlátičky – New Holland řady CR

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Pro jiné modely sklízecí mlátičky New Holland vyrobené před rokem 2015 viz [3.8.18 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR/CX, před modelovým rokem 2014, Str. 276](#).

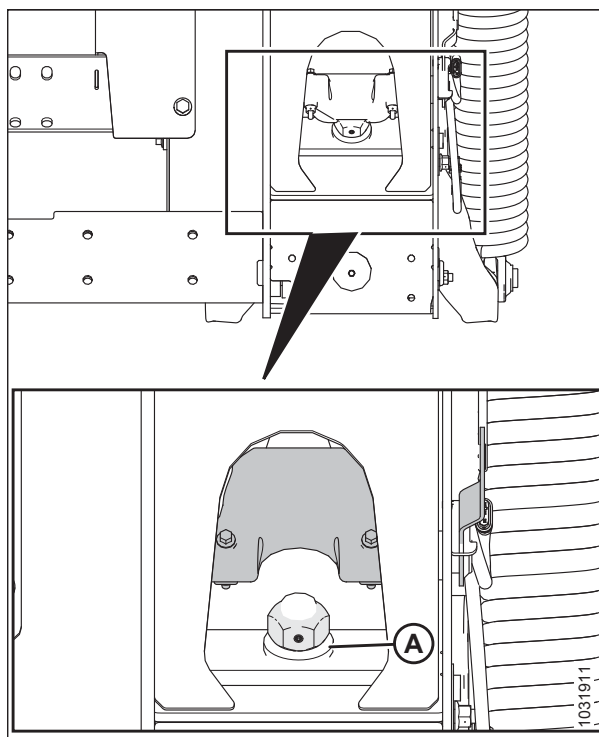
⚠ NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Umístěte adaptér 254–356 mm (10–14 palců) nad zem a odblokujte naklápění.
2. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí blokování naklápění v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí posunout).

POZNÁMKA:

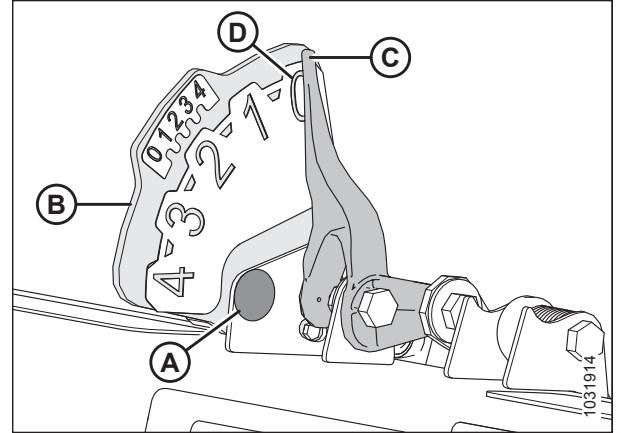
Pokud během následujících dvou kroků nebude adaptér na spodních dorazech, může se napětí za provozu dostat mimo rozsah a vyvolat selhání systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC). Pokud adaptér není na spodních dorazech, viz [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#).



Obrázek 3.514: Zámek naklápění

PROVOZ

3. Není-li ručička ukazatele na nule, povolte šroub (A) a posuňte desku indikátoru naklápění (B) tak, aby ručička (C) byla na 0 (D).
4. Utáhněte šroub (A).
5. Přesvědčte se, že je odblokované naklápění adaptéru.



Obrázek 3.515: Ukazatel naklápění

6. Vyberte diagnostiku DIAGNOSTICS (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje se diagnostická obrazovka DIAGNOSTICS.



Obrázek 3.516: Displej sklízecí mlátičky New Holland

7. Vyberte nastavení SETTINGS (A). Zobrazuje se obrazovka nastavení SETTINGS.



Obrázek 3.517: Displej sklízecí mlátičky New Holland

PROVOZ

8. Vyberte výšku/naklápění adaptéru HEADER HEIGHT/TILT (A) ze stahovacího menu skupiny GROUP.
9. Vyberte citlivost ovládání výšky adaptéru vlevo HEADER HEIGHT SENS. L (B) ze stahovacího menu parametrů PARAMETER.



Obrázek 3.518: Displej sklízecí mlátičky New Holland

10. Vyberte graf GRAPH (A). Nahoře na obrazovce se zobrazuje přesné napětí (B).
11. Zvedněte a spouštějte adaptér, abyste viděli plný rozsah napěťových údajů.



Obrázek 3.519: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR

Pro nejlepší funkci systému automatického ovládání výšky adaptéru (AHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Pro jiné modely sklízecí mlátičky New Holland vyrobené před rokem 2015 viz [3.8.18 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR/CX, před modelovým rokem 2014, Str. 276](#).

PROVOZ

1. Přesvědčte se, že je středový spoj nastavený do polohy **D**.
2. Vyberte rámeček nástrojů **TOOLBOX** (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje obrazovka nástrojů **TOOLBOX**.



Obrázek 3.520: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Stiskněte současně tlačítka **VYPRÁZDNĚNÍ** (A) a **POKRAČOVÁNÍ** (B) na ovládací páce.

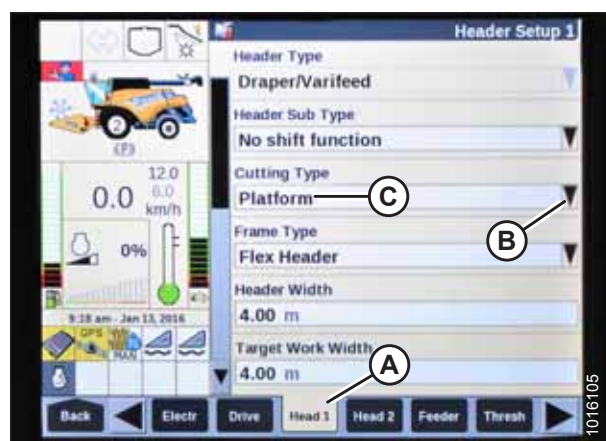
POZNÁMKA:

Software v některých sklízecích mlátičkách New Holland vám nemusí umožňovat změnu adaptéru z **FLEX** na **PLATFORM** nebo typ adaptéru z **DEFAULT** na **80/90** ve hlavní nabídce. Toto je nastavení prodejce. Potřebujete-li změnit nastavení prodejce, spojte se s vaším prodejcem produktů značky MacDon.



Obrázek 3.521: Ovládací prvky sklízecí mlátičky New Holland

4. Vyberte **HEAD 1** (A). Zobrazí se konfigurační obrazovka adaptéru **HEADER SETUP 1**.
5. Vyberte rozevírací šipku typu sečení **CUTTING TYPE** (B) a změňte typ sečení na **PLATFORM** (C).



Obrázek 3.522: Displej sklízecí mlátičky New Holland

PROVOZ

6. Vyberte rozevírací šipku podtypu adaptéru HEADER SUB TYPE (A). Zobrazí se dialogový rámeček podtypu adaptéru HEADER SUB TYPE.



Obrázek 3.523: Displej sklízecí mlátičky New Holland

7. Pro volbu HEADER SUB TYPE (podtyp adaptéru) nastavte hodnotu 80/90 (A) pro sklízecí mlátičku New Holland.



Obrázek 3.524: Displej sklízecí mlátičky New Holland

8. Vyberte HEAD 2 (A). Zobrazí se konfigurační obrazovka adaptéru HEADER SETUP 2.



Obrázek 3.525: Displej sklízecí mlátičky New Holland

PROVOZ

9. Vyberte stahovací šipku automatického naklápění AUTOFLOAT a nastavte AUTOFLOAT na nainstalováno INSTALLED (A).
10. Vyberte stahovací šipku automatického zvedání adaptéru AUTO HEADER LIFT a nastavte AUTO HEADER LIFT na nainstalováno INSTALLED (B).

POZNÁMKA:

S nainstalovaným automatickým zvedáním adaptéru a aktivovaným AHHC se adaptér bude automaticky zvedat, když zatáhnete dozadu ovládací páku.

11. Pro optimální funkci nastavte podle stavu půdy hodnoty pro manuální ovládání zvedání adaptéru MANUAL HHC ZVEDNOUT RATE (C) a manuální ovládání spouštění adaptéru MANUAL HHC LOWER RATE (D).
12. Pro optimální funkci nastavte podle stavu půdy hodnoty pro citlivost ovládání výšky adaptéru HHC HEIGHT SENSITIVITY (C) a citlivost ovládání naklonění adaptéru HHC TILT SENSITIVITY (D).



Obrázek 3.526: Displej sklízecí mlátičky New Holland



Obrázek 3.527: Displej sklízecí mlátičky New Holland

13. V nabídce REEL HEIGHT SENSOR (snímač výšky příhaněče) (A) zvolte YES (ano).



Obrázek 3.528: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Kalibrace automatického ovládání výšky adaptéru – New Holland řady CR

Pro nejlepší funkci automatického ovládání výšky adaptéru (AHHC) proveďte tyto postupy se středovým spojem nastaveným na **D**. Po skončení nastavení a kalibrace nastavte středový spoj zpět na požadovaný úhel adaptéru. Pokyny viz [3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94](#).

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Pro jiné modely sklízecí mlátičky New Holland vyrobené před rokem 2015 viz [3.8.18 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR/CX, před modelovým rokem 2014, Str. 276](#).

NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

POZNÁMKA:

Je-li naklápění adaptéru nastaveno na příliš nízkou hmotnost, může tato skutečnost znemožnit kalibraci AHHC. Kvůli kalibraci může být zapotřebí nastavit těžší naklápění, aby se adaptér neodděloval od naklápěcího modulu.

Před spuštěním kalibrace adaptéru zkontrolujte následující podmínky:

- Adaptér je připojený ke sklízecí mlátičce.
- Sklízecí mlátička je na rovné zemi s adaptérem vyrovnaným se zemí.
- Adaptér je na spodních dorazech a středový spoj je nastavený na **D**.
- Motor běží.
- Sklízecí mlátička se nepohybuje.
- Z modulu řídicí jednotky výšky adaptéru (Header Height Controller, HHC) nebyly přijaty žádné chyby.
- Vypnutý adaptér/šikmý dopravník.
- **NEJSOU** stisknutá tlačítka bočního naklápění.
- **NENÍ** stisknuté tlačítko ESC.

Pro kalibraci AHHC proveďte tyto kroky:

1. Vyberte kalibrace CALIBRATIONS (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje se kalibrační obrazovka CALIBRATION.



Obrázek 3.529: Displej sklízecí mlátičky New Holland

2. Vyberte rozevírací šipku kalibrace CALIBRATION (A).



Obrázek 3.530: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Ze seznamu kalibračních voleb vyberte adaptér HEADER (A).



Obrázek 3.531: Displej sklízecí mlátičky New Holland

4. Provedte kroky kalibrace v pořadí, v němž se objevují na obrazovce. Jak postupujete procesem kalibrace, displej se automaticky aktualizuje, aby zobrazil další krok.

POZNÁMKA:

Stisknutí tlačítka ESC kdykoli během těchto kroků nebo ponechání systému v nečinnosti po dobu delší než 3 minuty způsobí zastavení kalibračního postupu.

POZNÁMKA:

Vysvětlení chybových kódů viz návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.



Obrázek 3.532: Displej sklízecí mlátičky New Holland

PROVOZ

- Po skončení všech kroků se na obrazovce zobrazí hlášení skončené kalibrace CALIBRATION COMPLETED.

POZNÁMKA:

Pokud bylo nakládění nastaveno na vyšší hmotnost, jež neumožňuje provedení procedury kalibrace AHHC, nastavte doporučené provozní nakládění až po provedení kalibrace.



Obrázek 3.533: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Kontrola napětí snímače výšky přiháněče – New Holland řady CR

POZNÁMKA:

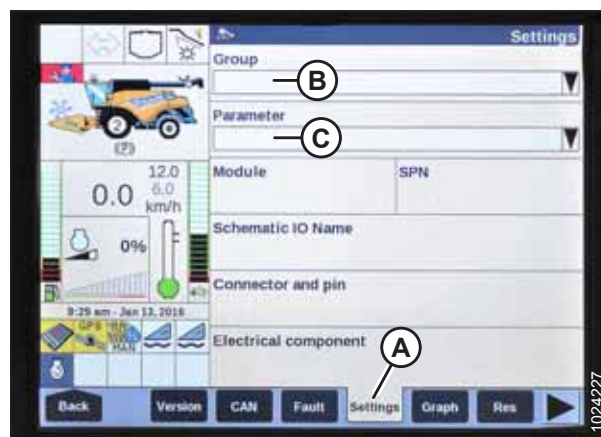
Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

1. Na hlavní stránce displeje sklízecí mlátičky vyberte volbu DIAGNOSTICS (A). Otevře se stránka DIAGNOSTICS (diagnostika).



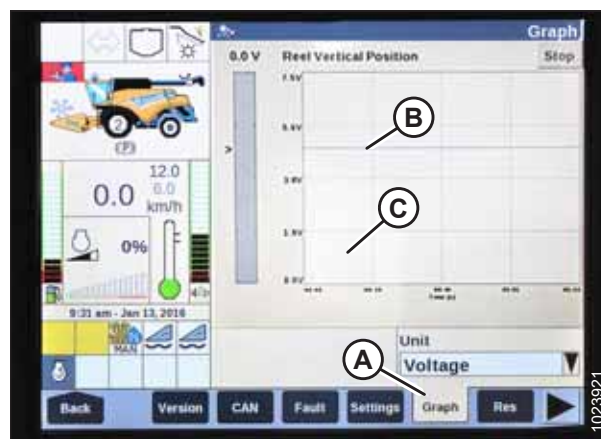
Obrázek 3.534: Displej sklízecí mlátičky New Holland

2. Vyberte kartu SETTINGS (A). Otevře se stránka SETTINGS (nastavení).
3. V nabídce GROUP (skupina) (B) vyberte položku HEADER (adaptér).
4. V nabídce PARAMETER (parametr) (C) vyberte položku REEL VERTICAL POSITION (svislá poloha přiháněče).



Obrázek 3.535: Displej sklízecí mlátičky New Holland

5. Vyberte kartu GRAPH (A). Zobrazí se graf REEL VERTICAL POSITION (svislá poloha přiháněče).
6. Spusťte přiháněč dolů a zobrazte tak vysokou úroveň napětí (B). Napětí by mělo být v rozsahu 4,1–4,5 V.
7. Zdvihněte přiháněč nahoru a zobrazí se nízká úroveň napětí (C). Napětí by mělo být v rozsahu 0,5–0,9 V.



Obrázek 3.536: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení předvolby výšky sečení – New Holland řady CR

POZNÁMKA:

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Pro jiné modely sklízecí mlátičky New Holland vyrobené před rokem 2015 viz [3.8.18 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR/CX, před modelovým rokem 2014, Str. 276](#).

Na ovládacím panelu jsou dvě tlačítka používaná pro předvolby automatické výšky. Přepínač, který byl přítomen na předchozích modelech, je nyní nakonfigurovaný podle vyobrazení vpravo. Adaptéry MacDon vyžadují jen první dvě tlačítka (A) a (B). Třetí tlačítko (C) není nakonfigurované.

⚠ NEBEZPEČÍ

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.



Obrázek 3.537: Ovládací prvky sklízecí mlátičky New Holland

Pro nastavení předvolené výšky sečení proveďte tyto kroky:

1. Zapněte separátor a adaptér.
2. Vyberte tlačítko předvolby 1 (A). Rozsvítí se žlutá kontrolka na tlačítku.
3. Zvedněte nebo spusťte adaptér do požadované výšky sečení.



Obrázek 3.538: Ovládací prvky sklízecí mlátičky New Holland

- Pro nastavení předvolby přidržte stisknuté tlačítko RESUME (C) na multifunkčním ovladači.

POZNÁMKA:

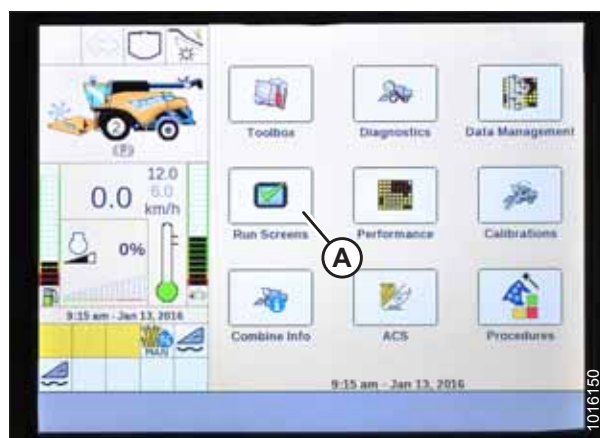
Při nastavování předvoleb vždy nastavte polohu adaptéru před polohou přiháněče. Nastavíte-li adaptér a přiháněč zároveň, nastavení přiháněče se neuloží.

- Zvedněte nebo spusťte přiháněč do požadované pracovní polohy.
- Pro nastavení předvolby přidržte stisknuté tlačítko RESUME (C) na multifunkčním ovladači.
- Zopakujte kroky 2, Str. 296 až 6, Str. 297 s použitím tlačítka předvolby 2.



Obrázek 3.539: Multifunkční páka sklízecí mlátičky New Holland

- Spusťte adaptér na zem.
- Vyberte obrazovky voleb RUN SCREENS (A) na hlavní obrazovce.



Obrázek 3.540: Displej sklízecí mlátičky New Holland

- Vyberte záložku volby RUN, na níž je uvedeno manuální výška MANUAL HEIGHT.

POZNÁMKA:

Pole manuální výšky MANUAL HEIGHT se může zobrazovat v kterékoli záložce voleb RUN. Když stisknete tlačítko předvolby automatické výšky, změní se zobrazení na automatickou výšku AUTO HEIGHT (A).

- Stiskněte jedno z tlačítek předvolby automatické výšky a vyberte předvolbu výšky sečení.



Obrázek 3.541: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Nastavení maximální pracovní výšky – New Holland řady CR

POZNÁMKA:

Tento odstavec platí jen pro modely CR z roku 2015 a novější (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 a 10.90). Pro jiné modely sklízecí mlátičky New Holland vyrobené před rokem 2015 viz 3.8.18 Sklízecí mlátičky New Holland – řada CR/CX, před modelovým rokem 2014, Str. 276.

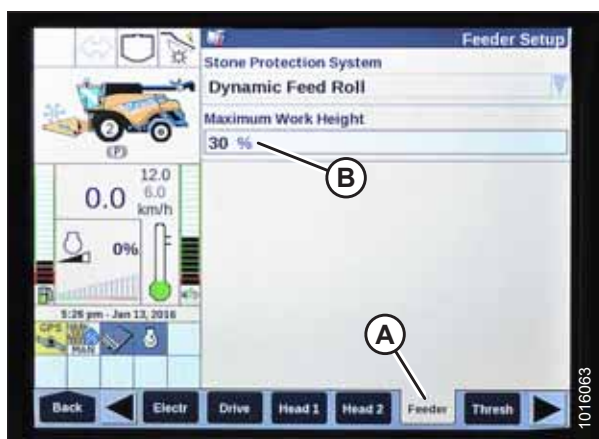
PROVOZ

1. Vyberte rámeček nástrojů TOOLBOX (A) na hlavní obrazovce. Zobrazuje obrazovka nástrojů TOOLBOX.



Obrázek 3.542: Displej sklízecí mlátičky New Holland

2. Vyberte šikmý dopravník FEEDER (A). Zobrazí se konfigurační obrazovka šikmého dopravníku FEEDER SETUP.
3. Vyberte pole maximální pracovní výšky MAXIMUM WORK HEIGHT (B).



Obrázek 3.543: Displej sklízecí mlátičky New Holland

4. Nastavte maximální pracovní výšku MAXIMUM WORK HEIGHT na požadovanou hodnotu.
5. Stiskněte SET a pak stiskněte ENTER.



Obrázek 3.544: Displej sklízecí mlátičky New Holland

Konfigurace přiháněče vpřed/vzad, naklonění adaptéru a typu adaptéru – New Holland řady CR

Tento postup platí jen pro modely New Holland CR roku 2016 6.90, 7.90, 8.90 a 9.90.

POZNÁMKA:

Od vydání tohoto dokumentu mohly být provedeny změny ovladačů nebo displeje sklízecí mlátičky. Aktualizace viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

PROVOZ

1. Stiskněte současně tlačítka VYPŘÁZDNĚNÍ (A) a POKRAČOVÁNÍ (B) na ovládací páce.



Obrázek 3.545: Ovládací prvky sklízecí mlátičky New Holland

2. Na obrazovce adaptéru HEAD 1 změňte typ sečení CUTTING TYPE z FLEX na PLATFORM, jak je znázorněno na pozici (A).



Obrázek 3.546: Displej sklízecí mlátičky New Holland

3. Na obrazovce adaptéru HEAD 2 změňte typ podtypu adaptéru HEADER SUB TYPE z DEFAULT na 80/90, jak je znázorněno na pozici (A).



Obrázek 3.547: Displej sklízecí mlátičky New Holland

PROVOZ

Pro předvolené přitlaky na zem ON GROUND nyní existují dvě různá tlačítka. Přepínač, který byl přítomen na předchozích modelech, je nyní nakonfigurovaný podle vyobrazení vpravo. Adaptéry MacDon vyžadují jen první dvě tlačítka (A) a (B). Třetí, spodní tlačítko (C) není nakonfigurované.



Obrázek 3.548: Ovládací prvky sklízecí mlátičky New Holland

3.9 Vyrovnání adaptéru

Naklápečí modul je od výrobce nastavený tak, aby zajišťoval správné vyrovnání adaptéru. Za normálních okolností by neměl vyžadovat žádné seřizování.

Pokud **adaptér** NENÍ horizontálně vyrovnaný, proveďte následující kontroly, než budete seřizovat vyrovnávací spoje:

- Zkontrolujte tlak v pneumatikách sklízecí mlátičky.
- Přesvědčte se, že je vodorovně vyrovnaný šikmý dopravník. Pokyny viz návod k obsluze vaší sklízecí mlátičky.
- Přesvědčte se, že horní část naklápečího modulu je horizontálně vyrovnaná a souběžná s šikmým dopravníkem.

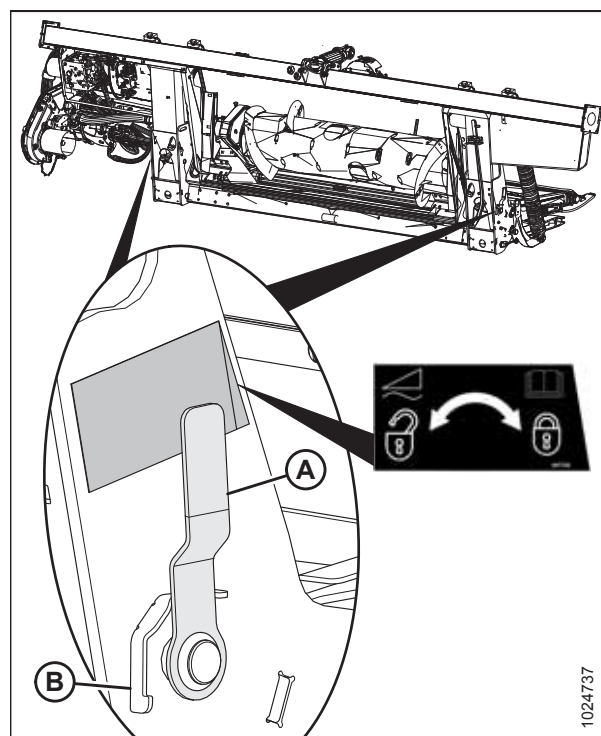
POZNÁMKA:

K vyrovnání adaptéru se **NEPOUŽÍVAJÍ** naklápečí pružiny.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Nastavte polohu adaptéru tak, aby žací lišta byla 254–356 mm (10–14 palců) nad zemí.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, Str. 78*.
5. Zkontrolujte a v případě potřeby seřiďte nakládání. Pokyny viz *Kontrola a nastavení nakládání adaptéru, Str. 73*.
6. Deaktivujte oba zámky blokování nakládání adaptéru vytažením zajišťovací páky nakládání (A) směrem od naklápečího modulu a jejím zatlačením dolů do polohy (B) (**ODEMČENO**).



Obrázek 3.549: Zámek nakládání adaptéru v uzamčené poloze

PROVOZ

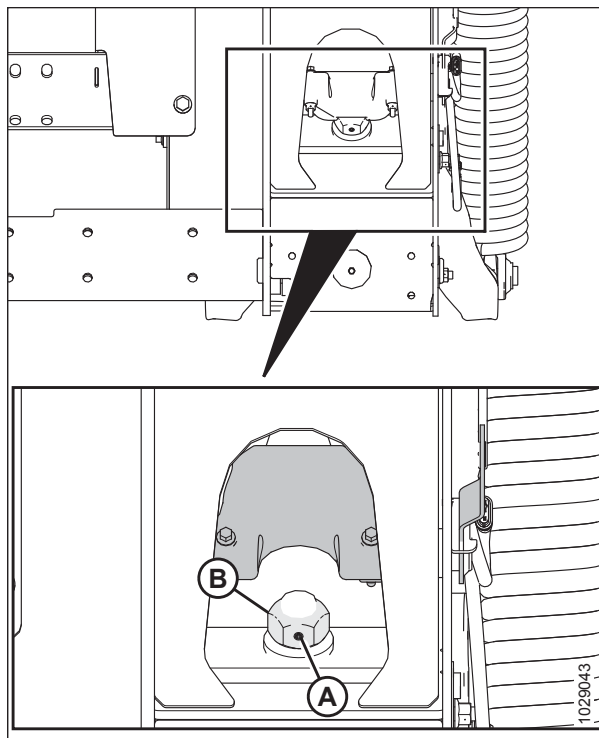
- Na horní straně adaptéru proveďte nastavení malým otočením matice (A) (1/4–1/2 otáčky) **proti směru hodinových ručiček** pro vyrovnání adaptéru.

POZNÁMKA:

Stavěcí šroub (B) nevyžaduje uvolnění pro úpravy do poloviny otáčky matice (A).

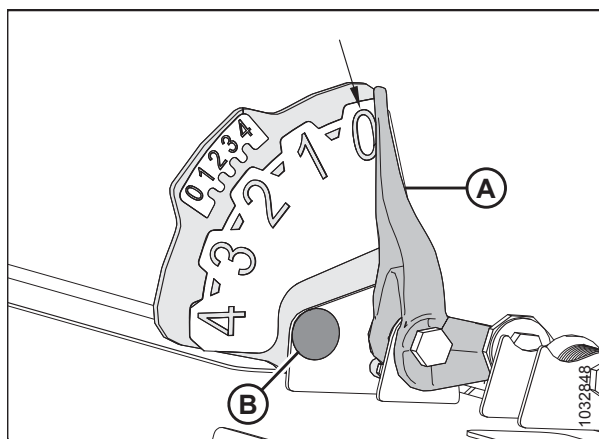
DŮLEŽITÉ:

Úprava o více než dvě otáčky oběma směry může nepříznivě ovlivnit naklápění adaptéru.



Obrázek 3.550: Zajišťovací páka zámku naklápění - vpravo

- Po nastavení horní strany adaptéru je nutné jehlu indikátoru naklápění (A) nastavit na nulu. Povolte matici upevňující šroub (B) a vycentrujte jehlu ukazatele na nulu.



Obrázek 3.551: Levý indikátor naklápění

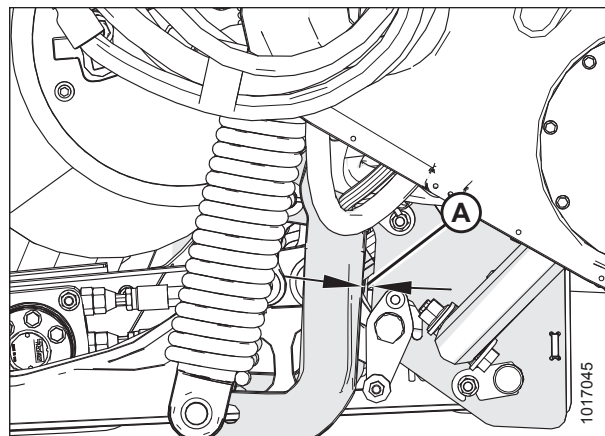
PROVOZ

POZNÁMKA:

Přesvědčte se, že je vzdálenost nejméně 2–3 mm (1/8 palce) (A) mezi rámem a zadní částí zahnuté páky.

POZNÁMKA:

Po vyrovnání adaptéru zkontrolujte naklápění. Pokyny viz *Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, Str. 73.*



Obrázek 3.552: Zahnutá páka

3.10 Uvolnění žací lišty

Žací lišta je umístěna na přední straně adaptéru. Podpírá nůž a prsty, které se používají k sečení plodiny

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

UPOZORNĚNÍ

Spuštěním točícího se přiháněče na ucpanou žací lištu se poškodí součásti přiháněče.

Pro uvolnění žací lišty obraťte chod šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Je-li žací lišta stále ucpaná, proveďte následující:

1. Zastavte pohyb stroje vpřed a vypněte pohony adaptéru.
2. Zvedněte adaptér, abyste zabránili jeho naplnění nečistotami, a sepněte spojku pohonu adaptéru.
3. Pokud se ucpání **NEODSTRANÍ**, vypněte spojku pohonu adaptéru a adaptér zcela zvedněte.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
6. Vyčistěte žací lištu ručně.

3.11 Odpojení vkládacího sběrače naklápěcího modulu

Někdy dojde ke vklínění plodiny mezi vkládací sběrač a podávací desku.

1. Zastavte pohyb stroje vpřed a vypněte pohony adaptéru.
2. Adaptér pozvedněte nad zem a zvedněte přiháněč.
3. Podle specifikací výrobce obraťte směr vkládání sklízecí mlátičky (obrácení vkládání se liší podle různých modelů sklízecí mlátičky).
4. Snižte rychlost bočního sběrače na 0.
5. Aktivujte pohon adaptéru.
6. Jakmile je nahromaděná plodina odstraněna, pomalu zvyšujte rychlost bočního sběrače na úroveň předchozího nastavení.

3.12 Přeprava adaptéru

VÝSTRAHA

NEJEZDĚTE se sklízecí mlátičkou s připojeným adaptérem po silnici nebo dálnici v noci nebo při snížené viditelnosti, například v mlze nebo dešti. Za těchto podmínek nemusí být zřejmá šířka adaptéru.

3.12.1 Přeprava adaptéru na sklízecí mlátičce

UPOZORNĚNÍ

- Před přepravou po silnici nastudujte místní předpisy ohledně šířky a požadavků na osvětlení nebo označení.
- Dodržujte všechny doporučené postupy pro přepravu, tažení atd. uvedené v návodu k obsluze vaší sklízecí mlátičky.
- Při jízdě na pole a z pole vypněte spojku pohonu adaptéru.
- Před jízdou sklízecí mlátičky po silnici zajistěte čistotu a řádnou funkci blikajících žlutých světel, červených koncových světel a světel na adaptéru. Zapněte žluté otočné majáčky, abyste zajistili lepší viditelnost pro protijedoucí vozidla. Při jízdě po silnici vždy používejte světla, abyste dostatečně varovali ostatní vozidla.
- Na silnici NEPOUŽÍVEJTE pracovní světla, mohou zmást ostatní řidiče.
- Před jízdou po silnici očistěte značky pomalu se pohybujícího vozidla a odrazky, seřídte zpětná zrcátka a vyčistěte okna.
- Spusťte přiháněč úplně dolů a zvedněte adaptér, pokud přepravu neprovádíte v kopcích.
- Udržujte dostatečnou viditelnost a dávejte pozor na překážky u silnice, protijedoucí vozidla a mosty.
- Při jízdě z kopce snižte rychlost a nechte adaptér v minimální výšce, abyste zajistili maximální stabilitu, když z nějakého důvodu zastavíte. Na úpatí svahu úplně zvedněte adaptér, abyste zabránili jeho styku se zemí.
- Jezděte bezpečnými rychlostmi, aby byl stroj stále stabilní a měli jste ho zcela pod kontrolou.

3.12.2 Tažení

Adaptéry s volitelnými nízkorychlostními přepravními / stavěcími koly je možné táhnout za řádně nakonfigurovaným řádkovačem MacDon nebo zemědělským traktorem do maximální rychlosti 32 km/h (20 mph). Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.

Připojení adaptéru k tažnému vozidlu



UPOZORNĚNÍ

Dodržujte následující pokyny pro přepravu nízkou rychlostí, abyste zabránili ztrátě kontroly vedoucí k úrazům anebo poškození stroje:

- Pro zajištění dostatečné kontroly a brzdného výkonu musí být hmotnost tažného vozidla vyšší než hmotnost adaptéru.
- **NEPROVÁDĚJTE** tažení vozidly dimenzovanými pro dálniční provoz. Používejte jen zemědělský traktor, zemědělskou sklízecí mlátičku nebo řádně nakonfigurovaný řádkovač MacDon.
- Pro zvýšení stability adaptéru během přepravy musí být přiháněč úplně spuštěný a umístěný vzadu na přídržných ramenech. U adaptéru s hydraulickým posuvem přiháněče vpřed/vzad nikdy nespojujte spojky pro pohyb vpřed/vzad navzájem, protože by se uzavřel okruh a přiháněč by se během přepravy mohl pomalu posouvat dopředu.
- Přesvědčte se, že jsou všechny čepy na držácích kol, držáku žací lišty a závěsu řádně zajištěné v přepravní poloze.
- Před přepravou zkontrolujte stav pneumatik a jejich správné nahuštění.
- Připojte závěs k tažnému vozidlu pomocí správného závěsného čepu se závlačkou nebo jiným vhodným zajišťovacím prostředkem.
- Připojte bezpečnostní řetěz závěsu k tažnému vozidlu. Upravte délku bezpečnostního řetězu, aby byl provedený jen tak, že dovolí zatáčení.
- Připojte sedmipólovou zástrčku kabelového svazku adaptéru k odpovídající zásuvce na tažném vozidle. (Sedmipólová zásuvka je k dispozici v oddělení dílů prodejce MacDon.)
- Přesvědčte se o řádné funkci světel a očistěte značku pomalu se pohybujícího vozidla a ostatní odrazky. Pokud to není zákonem zakázáno, používejte blikající varovná světla.

Tažení adaptéru



UPOZORNĚNÍ

Dodržujte následující pokyny pro přepravu nízkou rychlostí, abyste zabránili ztrátě kontroly vedoucí k úrazům anebo poškození stroje:

- **NEPŘEKRAČUJTE** 32 km/h (20 mph).
- Na kluzkých nebo hrbolatých cestách snižte přepravní rychlost na méně než 8 km/h (5 mph)
- Zatáčky projíždějte jen velmi nízkými rychlostmi (8 km/h [5 mph] nebo nižší), protože stabilita adaptéru je při odbočování snížena. Při jízdě v zatáčce nebo vyjíždění ze zatáčky **NEZRYCHLUJTE**.
- Při jízdě na veřejných komunikacích dodržujte všechna místní pravidla platná pro jízdu po silnici. Pokud to není zákonem zakázáno, používejte žlutá blikající světla.

3.12.3 Přestavba z přepravní do pracovní polohy (volitelné prvky)

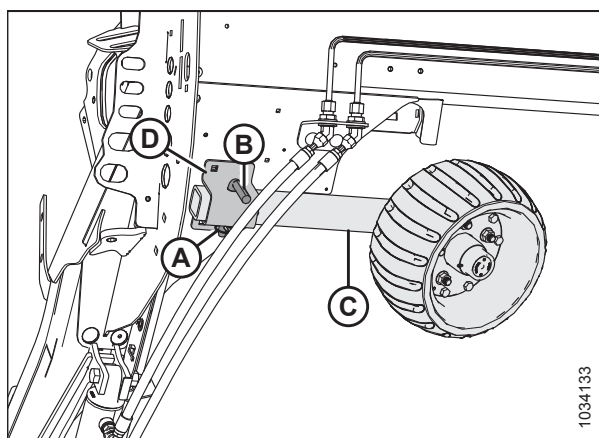
Přesunutí levého vnějšího kola z přepravní do pracovní polohy – volitelné prvky ContourMax™

Levé vnější kolo musí být z přepravní polohy přesunuto do pracovní polohy.

NEBEZPEČÍ

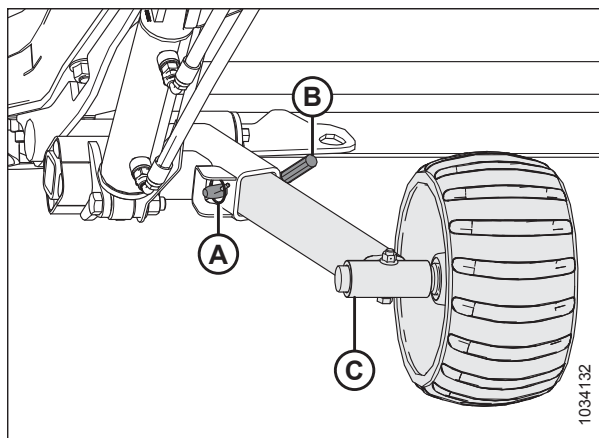
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého adaptéru, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry. V případě použití zvedacího vozidla před další prací zkontrolujte, zda je adaptér zajištěný.

1. Nastartujte motor.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Zajistěte bezpečnostní podpěry adaptéru nebo adaptér podepřete pomocí bloků na rovné zemi. V případě použití bloků k podepření adaptéru dbejte, aby byl adaptér přibližně 914 mm (36 palců) nad zemí.
5. Vyměňte zajišťovací kolík (A).
6. Vyměňte uzamykací kolík (B).
7. Vysuňte sestavu kola (C) z úložného držáku (D).



Obrázek 3.553: Sestava levého kola

8. S kolem obráceným směrem dovnitř vyrovnejte sestavu kola (C) se sestavou izolátoru a posunujte ji směrem k přední straně adaptéru, dokud se nedojde k zarovnání otvorů pro kolíky.
9. Zasuňte uzamykací kolík (B).
10. Zasuňte zajišťovací kolík (A).



Obrázek 3.554: Sestava levého kola

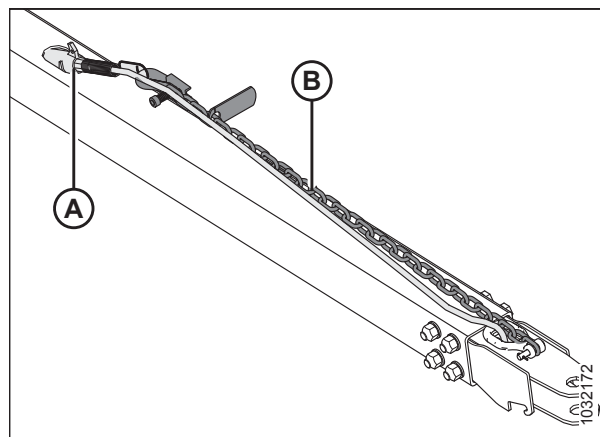
Demontáž tažné tyče

1. Zablokujte pneumatiky adaptéru pomocí klínů (A), aby se adaptér nemohl pohybovat.



Obrázek 3.555: Blokování pneumatiky

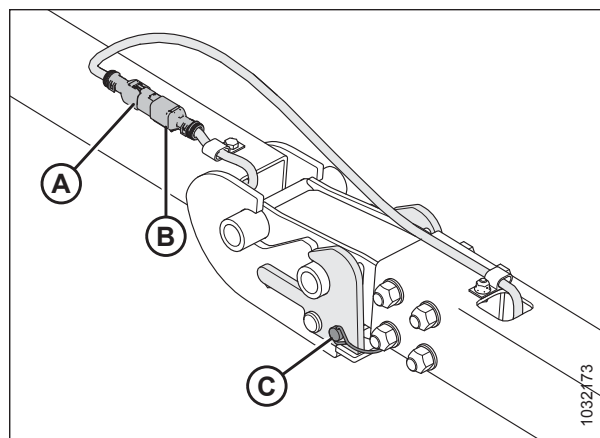
2. Odpojte elektrický konektor (A) a bezpečnostní řetěz (B) od vlečného vozidla a uschovejte je dle vyobrazení.
3. Při demontáži tažné tyče s prodloužením pokračujte krokem 4, *Str. 309*. Při demontáži tažné tyče bez prodloužení pokračujte krokem 16, *Str. 311*.



Obrázek 3.556: Sestava tažné tyče

Demontáž tažné tyče namontované s prodloužením:

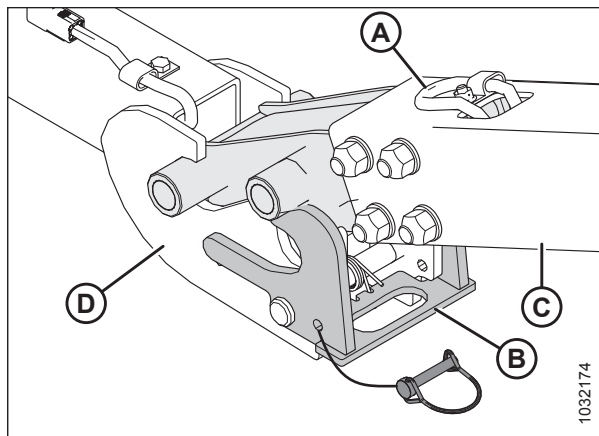
4. Odpojte kabelový svazek tažné tyče (A) od kabelového svazku prodloužení (B).
5. Vytáhněte zajišťovací kolík (C) ze západky.



Obrázek 3.557: Kabelový svazek tažné tyče / prodloužení

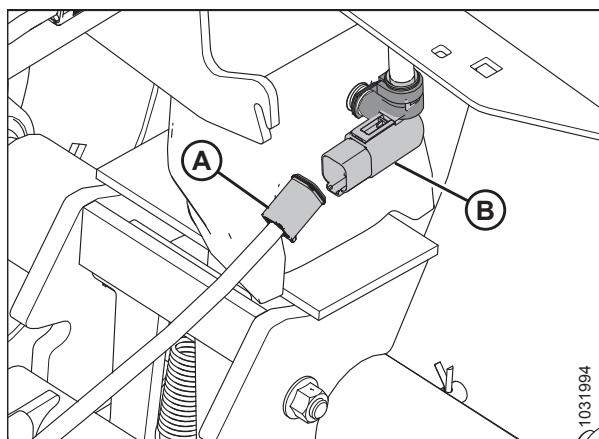
PROVOZ

6. Zajistěte kabelový svazek tažné tyče (A) v úložném místě klíče.
7. Zavěste jej na závěs vedle připojení západky pro odlehčení západky. Současně se zvedáním tahejte směrem nahoru rukojeť západky (B) pro uvolnění oka tažné tyče a poté pomalu spouštějte sestavu dolů na zem.
8. Zvedněte konec tažné tyče (C) a stáhněte jej z prodloužení (D).



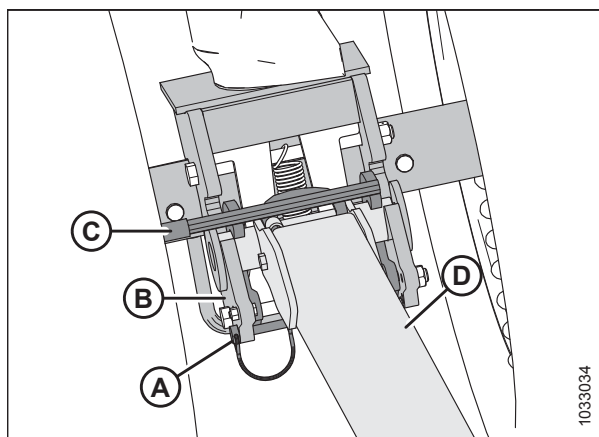
Obrázek 3.558: Spoj tažné tyče / prodloužení

9. Odpojte kabelový svazek prodloužení tažné tyče (A) od kabelového svazku levého přepravního otočného bodu (B).



Obrázek 3.559: Elektrické připojení tažné tyče

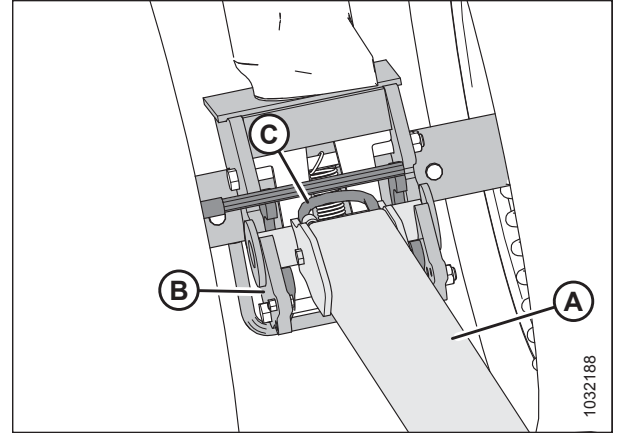
10. Vyměňte zajišťovací kolík (A) z přepravního otočného bodu (B).
11. Zatlačte na západku (C) pro uvolnění prodloužení (D).



Obrázek 3.560: Prodloužení tažné tyče a přepravní otočný bod

PROVOZ

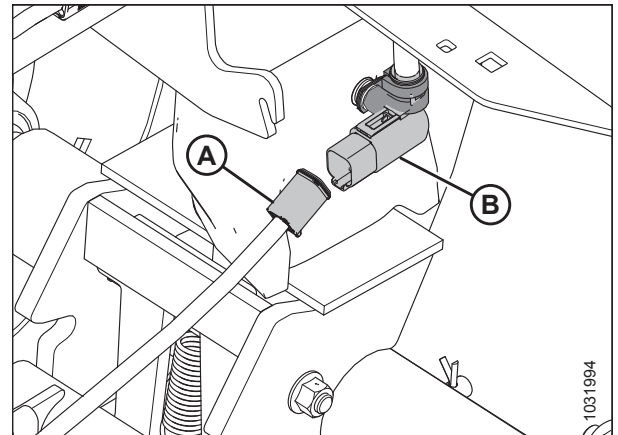
12. Zvedněte prodloužení (A) a stáhněte jej z přepravního otočného bodu (B).
13. Zajistěte kabelový svazek prodloužení (C) uvnitř prodloužení tažné tyče (A).
14. Zasuňte zpět zajišťovací kolík do levého přepravního otočného bodu pro zabezpečení.
15. Informace o uchování tažné tyče viz *Uložení tažné tyče, Str. 312.*



Obrázek 3.561: Západka uvolněná z prodloužení

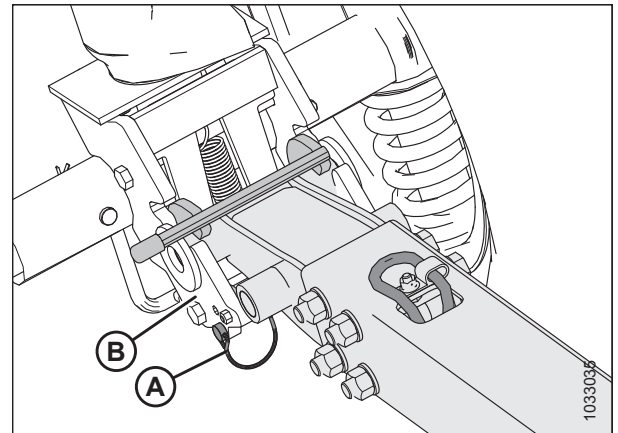
Demontáž tažné tyče namontované bez prodloužení:

16. Odpojte kabelový svazek prodloužení tažné tyče (A) od kabelového svazku levého přepravního otočného bodu (B).



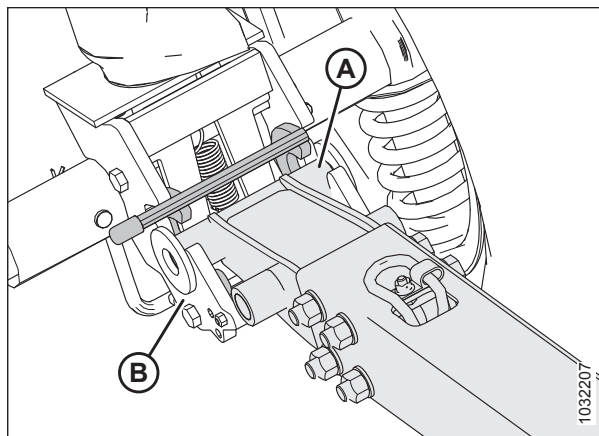
Obrázek 3.562: Elektrické připojení tažné tyče

17. Vyjměte zajišťovací kolík (A) a poté zatlačte na západku (B) pro uvolnění tažné tyče.



Obrázek 3.563: Tažná tyč a levý přepravní otočný bod

18. Zvedněte tažnou tyč (A) a stáhněte ji z přepravního otočného bodu (B).
19. Zasuňte zpět zajišťovací kolík do levého přepravního otočného bodu pro zabezpečení.
20. Informace o uchování tažné tyče viz *Uložení tažné tyče, Str. 312.*



Obrázek 3.564: Tažná tyč a levý přepravní otočný bod

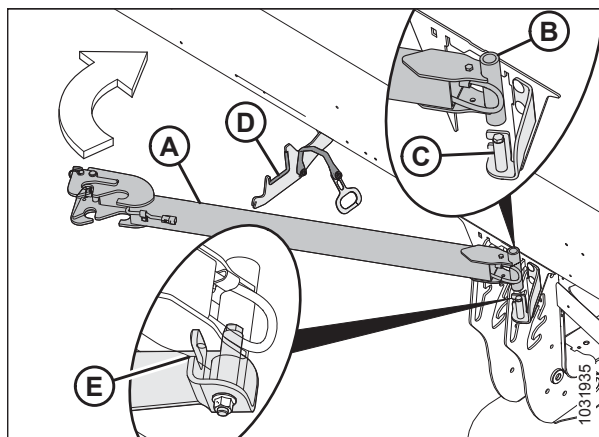
Uložení tažné tyče

Prodloužení tažné tyče

1. Nasuňte konec trubky (B) prodloužení tažné tyče (A) na kolík (C).
2. Otočte prodloužení tažné tyče do kolébky (D).

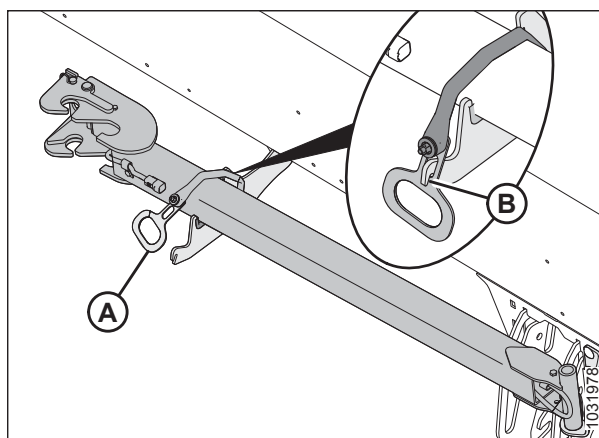
POZNÁMKA:

Abyste zabránili uvolnění prodloužení tažné tyče v důsledku otřesů, dbejte, aby prodlužovací tyč zapadla do drážky v držáku (E).



Obrázek 3.565: Uložení prodloužení tažné tyče

3. Zajistěte prodloužení tažné tyče zaháknutím rukojeti popruhu (A) za zářez ve vidlici (B).



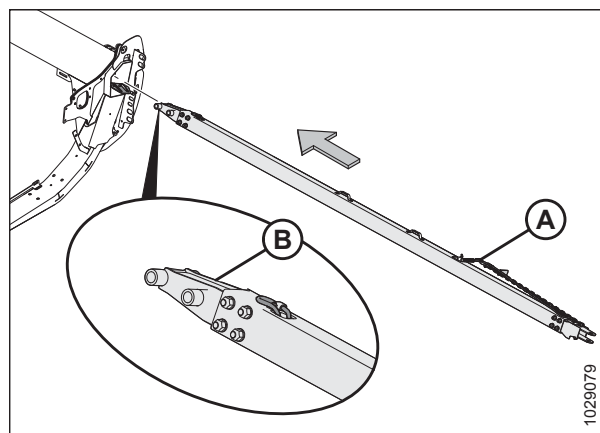
Obrázek 3.566: Uložení prodloužení tažné tyče

Tažná tyč

4. Otevřete levý koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35*.
5. S tažným řetězem a kabelovým svazkem (A) otočeným vzhůru zasuňte konec se závěsem (B) tažné tyče do levé zadní trubky.

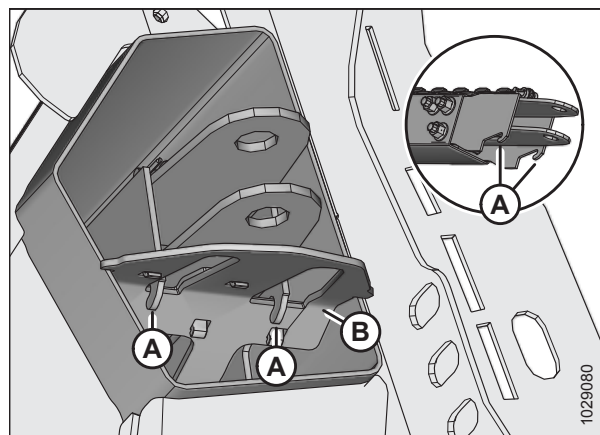
DŮLEŽITÉ:

Koncový štít adaptéru na obrázku kvůli názornosti není vyobrazen.



Obrázek 3.567: Konec se závěsem

6. Zasuňte tažnou tyč do zadní trubky, dokud se háky (A) nezajistí ve štěrbinách podpěrného úhelníku (B).
7. Zavřete koncový štít adaptéru. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, Str. 36*.



Obrázek 3.568: Přidržovací háčky vidlicového konce

Přemístění předních (levých) kol do pracovní polohy



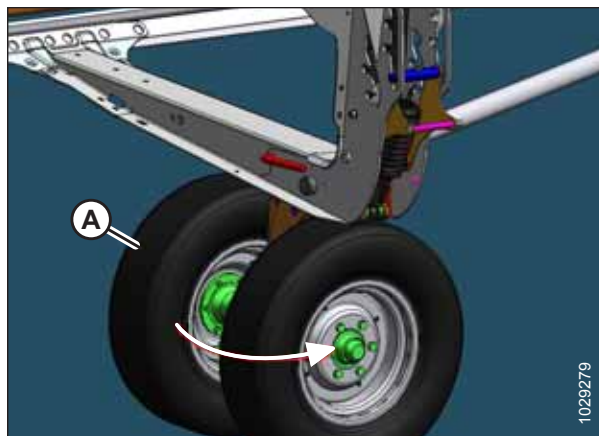
NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

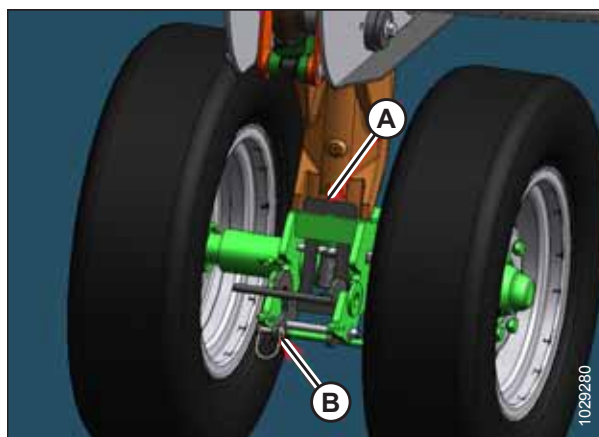
PROVOZ

2. Zvedejte adaptér, dokud se levá kola nedostanou 51–102 mm (2–4 palce) nad zem.
3. Otočte sestavu předních kol (A) proti směru hodinových ručiček o 90°.



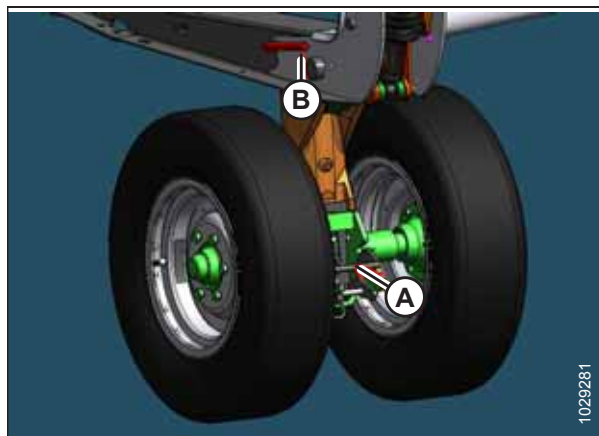
Obrázek 3.569: Přední kola

4. Ujistěte se, že je západka (A) ve správné poloze a je omezeno otáčení kol.
5. Zajistěte západku pomocí čepu vidlice (B).



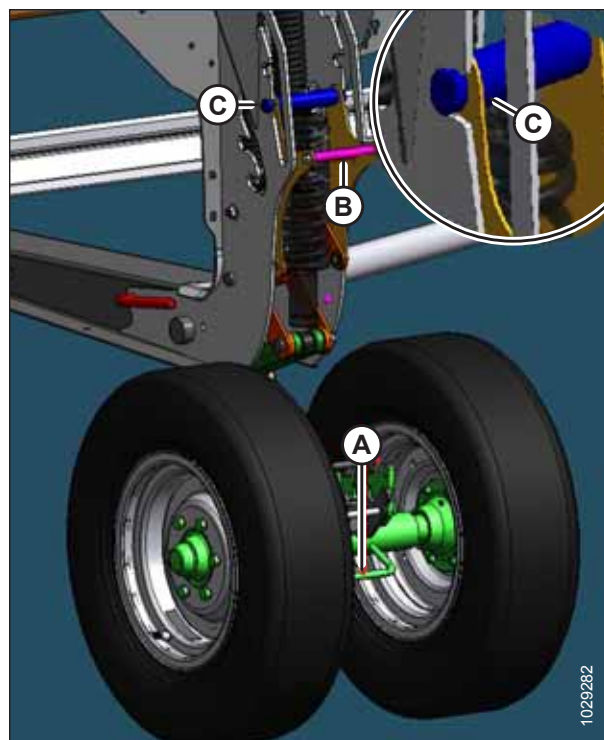
Obrázek 3.570: Přední kola

6. Zatlačte levý přepravní otočný bod (A) vpřed a otáčejte rukojetí (B) ve směru hodinových ručiček, dokud se levý přepravní otočný bod neuvolní.



Obrázek 3.571: Přední kola

7. Zvedejte rukojeť (A), dokud nedosáhnete požadované polohy stavěcího kola. Kolík vzpěry se automaticky zajistí.
8. Zatáhněte za rukojeť zavěšení (B) pro vyřazení polohy stavěcího kola.
9. Zkontrolujte, zda je kolík vzpěry (C) zcela zajištěný v požadované drážce výškového nastavení.



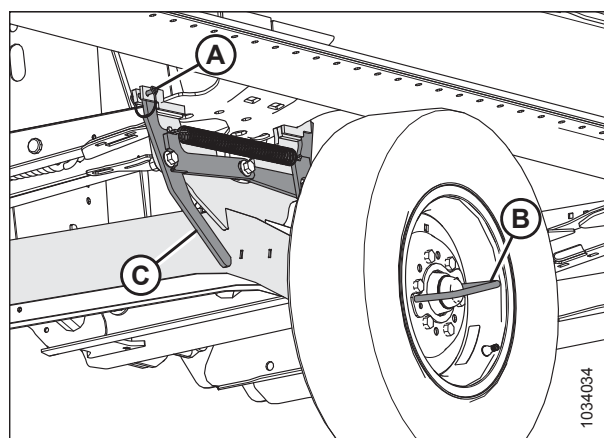
Obrázek 3.572: Přední kola

Přemístění zadních (pravých) kol do pracovní polohy

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

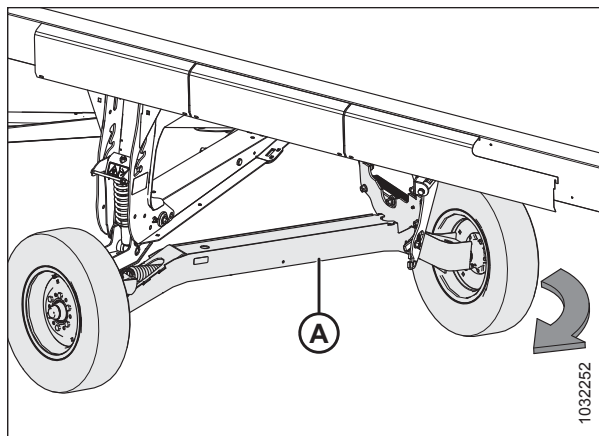
1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Zvedejte adaptér, dokud se pravá kola nedostanou 51–102 mm (2–4 palce) nad zem.
3. Vytáhněte čep vidlice (A) ze západky nápravy pravého přepravního kola.
4. Podepřete nápravu pravého přepravního kola pomocí rukojeti kola (B) a poté zatlačte na rukojeť (C) pro uvolnění nápravy pravého přepravního kola z rámu adaptéru.
5. Spusťte nápravu pravého transportního kola na zem pomocí rukojeti kola (B).
6. Zasuňte čep vidlice (A) do západky pro zabezpečení.



Obrázek 3.573: Zadní kolo – pravá strana

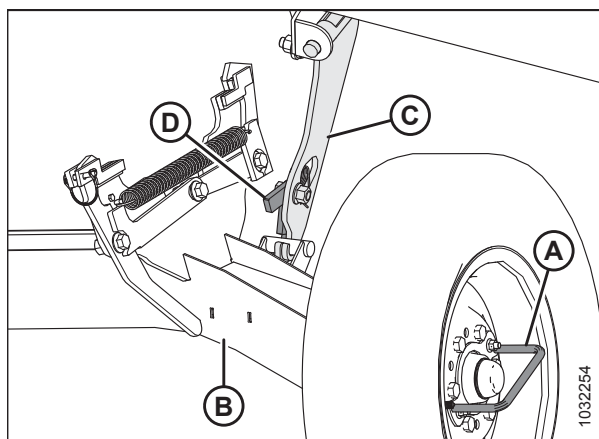
PROVOZ

7. Zvedněte a otočte nápravu pravého přepravního kola (A) zpod adaptéru pomocí rukojeti kola.



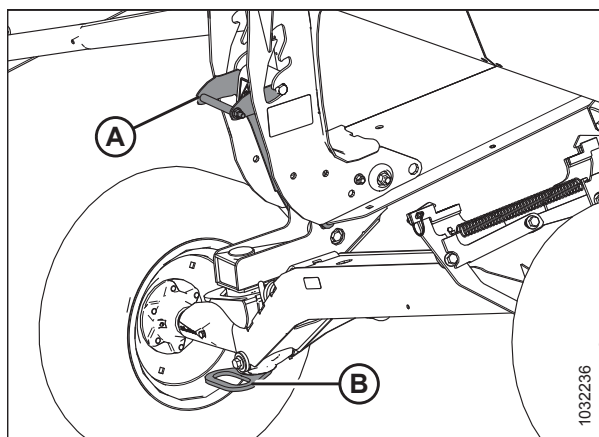
Obrázek 3.574: Zadní kolo – pravá strana

8. Pomocí rukojeti kola (A) zvedněte a umístěte nápravu pravého přepravního kola (B) do podpěry pro pracovní režim (C) tak, aby se zajistila západka.



Obrázek 3.575: Zadní kolo – pravá strana

9. Upravte výšku stavěcího kola zatažením za rukojeť zavěšení (A) a zvednutím rukojeti otočného bodu nápravy (B).
10. Zkontrolujte, zda je kolík vzpěry zcela zajištěný v požadované drážce výškového nastavení.



Obrázek 3.576: Zadní kolo – pravá strana

3.12.4 Přestavba z pracovní do přepravní polohy (volitelné prvky)

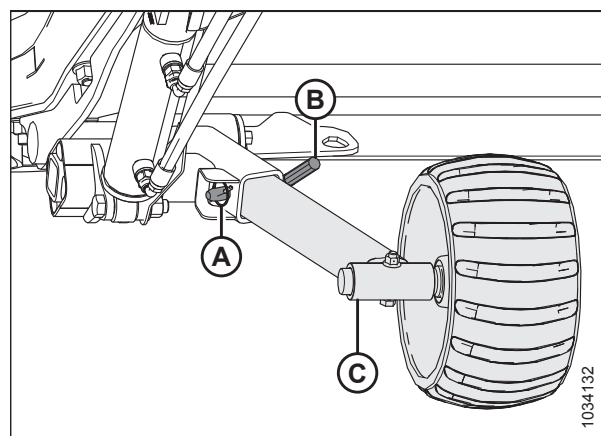
Přesunutí levého vnějšího kola z pracovní do přepravní polohy

Předtím, než je možné adaptér táhnout, je nutné přesunout levé vnější kolo do přepravní polohy.

NEBEZPEČÍ

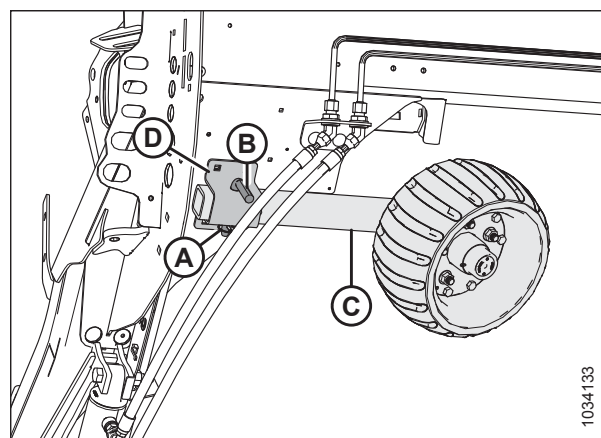
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého adaptéru, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry. V případě použití zvedacího vozidla před další prací zkontrolujte, zda je adaptér zajištěný.

1. Nastartujte motor.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Zajistěte bezpečnostní podpěry adaptéru nebo adaptér podepřete pomocí bloků na rovné zemi. V případě použití bloků k podepření adaptéru dbejte, aby byl adaptér přibližně 914 mm (36 palců) nad zemí.
5. Vyměňte zajišťovací kolík (A).
6. Vyměňte uzamykací kolíky (B).
7. Posuňte sestavu levého kola (C) směrem k zadní části adaptéru.



Obrázek 3.577: Sestava levého kola

8. S kolem obráceným ven posuňte sestavu levého kola (C) do úložného držáku (D).
9. Zasuňte uzamykací kolík (B).
10. Zasuňte zajišťovací kolík (A).



Obrázek 3.578: Sestava levého kola

Přemístění předních (levých) kol do přepravní polohy

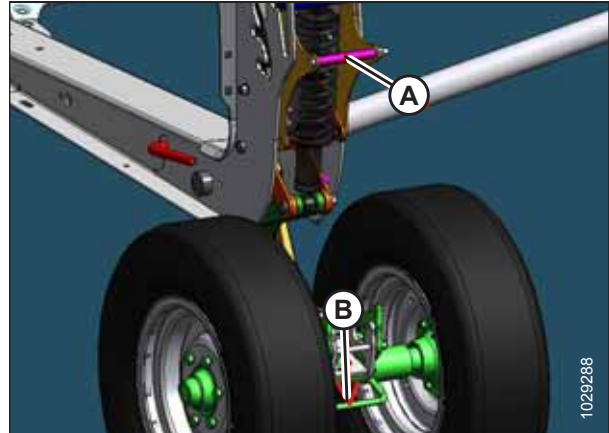
⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

⚠ UPOZORNĚNÍ

Stůjte dostatečně daleko od kol a opatrně uvolněte spojovací ústrojí, protože po uvolnění mechanismu kola spadnou.

1. Nastavte výšku stavěcího kola do přepravní polohy (nejnižší štěrbinu).
2. Zatáhněte za rukojeť zavěšení (A) směrem ven a tlačte dolů rukojeť otočného bodu nápravy (B), dokud není dosaženo přepravní polohy.



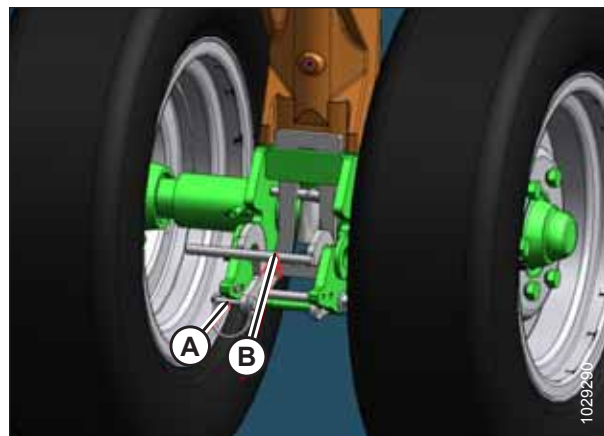
Obrázek 3.579: Stavěcí kolo

3. Zajistěte otočný bod levého přepravního kola zatlačením na rukojeť otočného bodu (A) směrem vpřed tak, aby došlo k zajištění západky.
4. Zatáhněte za rukojeť otočného bodu a zkontrolujte, zda je západka zcela zajištěná.



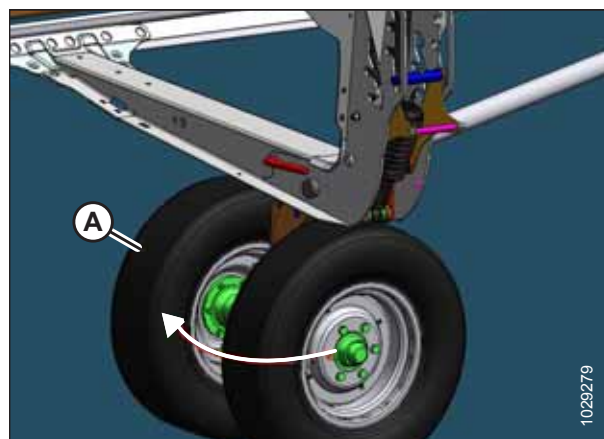
Obrázek 3.580: Stavěcí kolo

5. Vytáhněte čep vidlice (A) zajišťující západku.
6. Zatlačte rukojeť otočného bodu (B) nahoru pro odemknutí sestavy kola.



Obrázek 3.581: Stavěcí kolo

7. Otočte sestavu předních kol (A) ve směru hodinových ručiček o 90°.



Obrázek 3.582: Stavěcí kolo

Přemístění zadních (pravých) kol do přepravní polohy

Při tažení je nutné adaptér přestavět do přepravní polohy.

! NEBEZPEČÍ

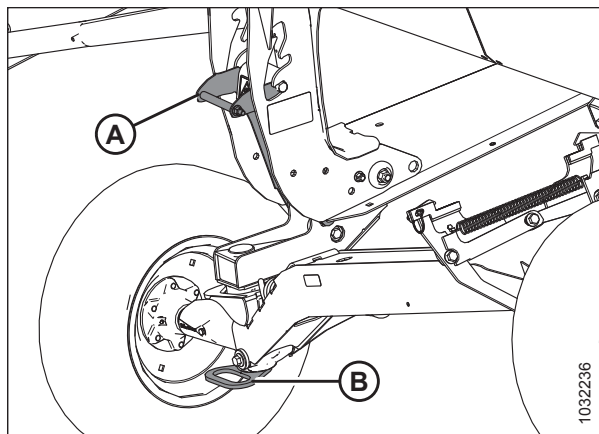
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

! UPOZORNĚNÍ

Stůjte dostatečně daleko od kol a opatrně uvolněte spojovací ústrojí, protože po uvolnění mechanismu kola spadnou.

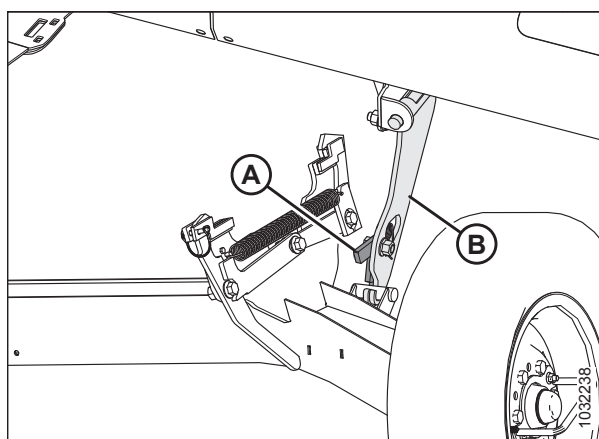
PROVOZ

1. Nastavte výšku stavěcího kola do přepravní polohy (nejnižší štěrbině) následujícím způsobem:
 - Je-li v nejvyšší štěrbině, zatlačte na rukojeť (A) pro uvolnění.
 - Je-li v prostřední štěrbině, zatáhněte za rukojeť (A) pro uvolnění.
2. Zatáhněte za rukojeť zavěšení (A) směrem ven a tlačte dolů rukojeť otočného bodu nápravy (B).



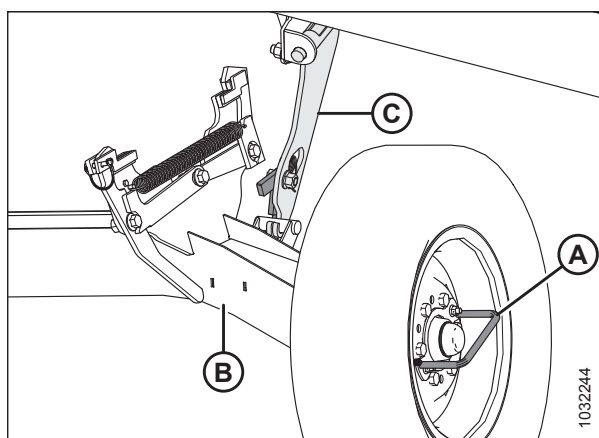
Obrázek 3.583: Stavěcí kola

3. Zatlačte směrem dolů na západku (A) u pravé podpěry pro pracovní režim (B) a odemkněte ji.



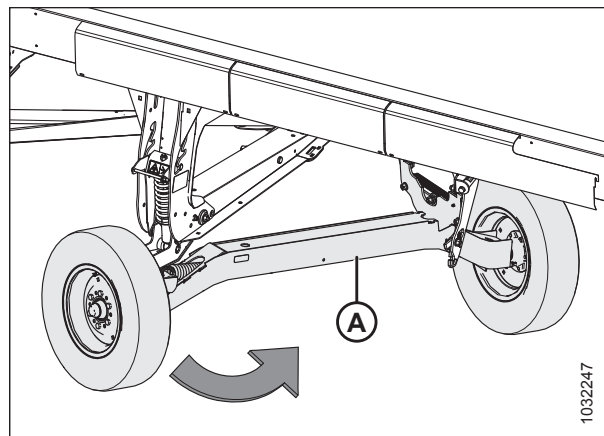
Obrázek 3.584: Pravá podpěra pro pracovní režim

4. Zvednutím rukojeti kola (A) vyjměte nápravu pravého přepravního kola (B) z pravé podpěry pro pracovní režim (C) a poté spusťte nápravu pravého přepravního kola na zem.



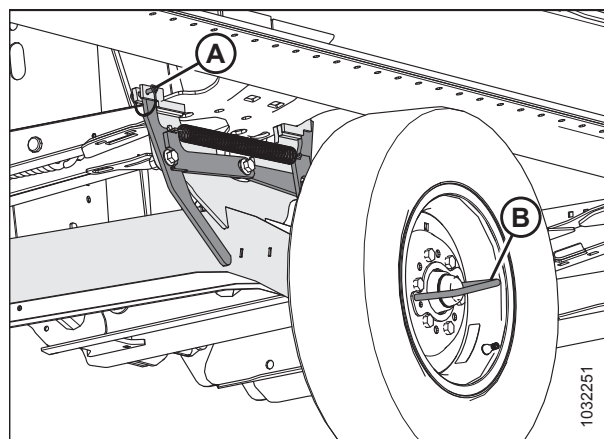
Obrázek 3.585: Pravá podpěra pro pracovní režim

5. Použijte rukojeť kola a otočte nápravu pravého přepravního kola (A) pod rám adaptéru.



Obrázek 3.586: Náprava pravého přepravního kola

6. Vytáhněte čep vidlice (A) ze západky nápravy pravého přepravního kola.
7. Zvedněte nápravu pravého přepravního kola pomocí rukojeti kola (B), dokud se nezajistí západka.
8. Zatlačením dolů na rukojeť kola (B) zkontrolujte, zda je západka zajištěná.
9. Zajistěte západku opětovým zasunutím čepu vidlice (A).

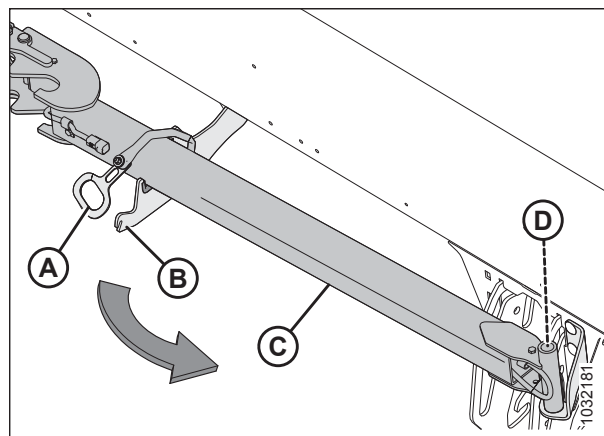


Obrázek 3.587: Náprava pravého přepravního kola

Vyjmutí tažné tyče z místa uložení

Prodloužení tažné tyče

1. Sejměte popruh (A) z kolébky (B) pro uvolnění prodloužení tažné tyče (C).
2. Otočte prodloužení tažné tyče pro uvolnění z čepu (D).
3. Zvedněte prodloužení tažné tyče (C) z čepu (D).



Obrázek 3.588: Prodloužení tažné tyče v místě uložení

Tažná tyč

4. Otevřete levý koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35*.
5. Tahejte za tažnou tyč, dokud se nezastaví o zarážku. Zvednutím tažné tyče uvolníte zarážku vidlice (C) a hák (A) z podpěrného úhelníku (B) a poté ji vytáhněte z trubky.

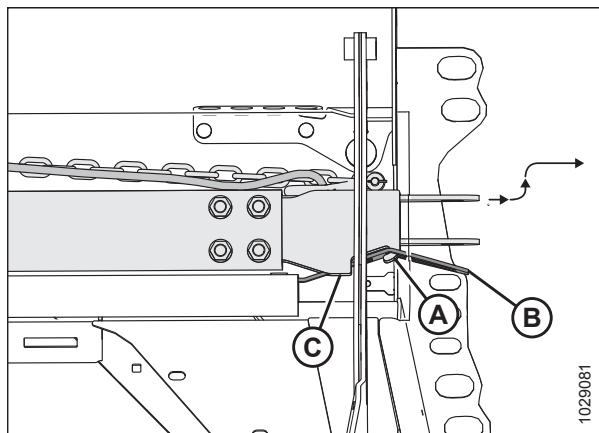
POZNÁMKA:

Zadní trubka je na obrázku vpravo zobrazena transparentně.

6. Vysuňte tažnou tyč ze zadní trubky adaptéru.

POZNÁMKA:

Dbejte, abyste se vyhnuli kontaktu s jakýmkoli hydraulickými hadicemi nebo elektrickým vedením v okolí.



Obrázek 3.589: Tažná tyč v místě uložení

Připojení tažné tyče

Tažná tyč je tvořena dvěma sekcemi, což usnadňuje uložení a manipulaci.

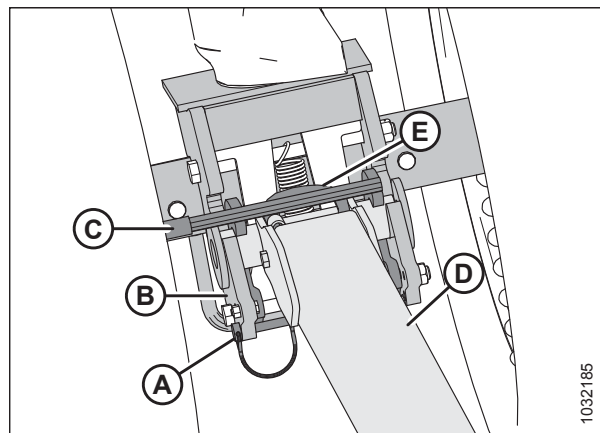
1. Zablokujte pneumatiky adaptéru pomocí klínů (A), aby se adaptér nemohl pohybovat.
2. Vyjměte tažnou tyč z místa uložení. Pokyny viz *Vyjmutí tažné tyče z místa uložení, Str. 321*.
3. Při montáži tažné tyče a prodloužení pokračujte krokem 4, *Str. 323*. Montujete-li pouze tažnou tyč, pokračujte krokem 18, *Str. 324*.



Obrázek 3.590: Blokování pneumatiky

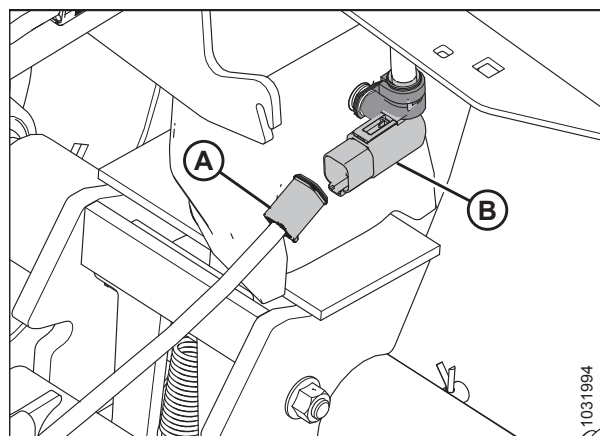
Montáž tažné tyče a prodloužení:

4. Vyjměte zajišťovací kolík (A) z levého přepravního otočného bodu (B).
5. Zatlačte prodloužení (D) do ok levého přepravního otočného bodu tak, aby došlo k zajištění západky (C).
6. Zasuňte zajišťovací kolík (A) do přepravního otočného bodu pro zajištění prodloužení.
7. Vyjměte konec kabelového svazku prodloužení (E) zevnitř prodlužovací trubky.



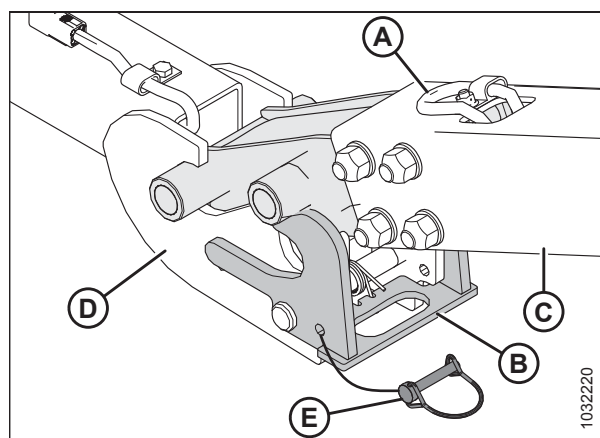
Obrázek 3.591: Prodloužení tažné tyče k otočnému bodu levého přepravního kola

8. Připojte kabelový svazek vedení prodloužení (A) ke kabelovému svazku levého přepravního otočného bodu (B).



Obrázek 3.592: Elektrické připojení tažné tyče

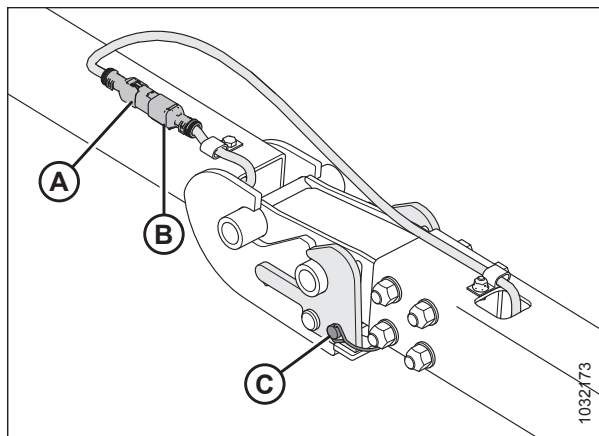
9. Vytáhněte zajišťovací kolík (E) ze západky (B).
10. Umístěte konec tažné tyče (C) na oka prodloužení a poté spusťte tažnou tyč dolů na zem.
11. Zvedněte prodloužení (D) tak, aby se západka (B) zajistila do tažné tyče (C).
12. Vyjměte konec kabelového svazku tažné tyče (A) z úložného místa.



Obrázek 3.593: Tažná tyč k prodloužení

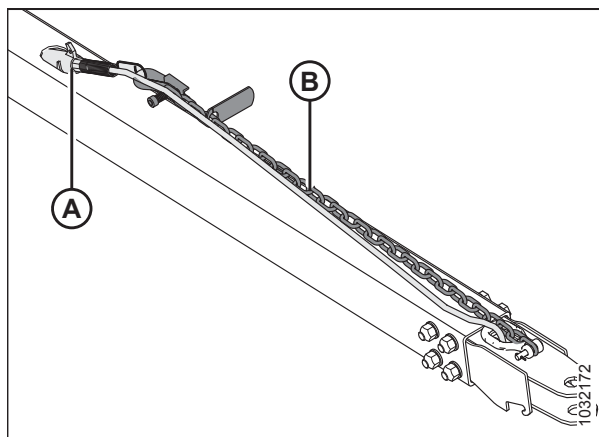
PROVOZ

13. Připojte kabelový svazek tažné tyče (A) ke kabelovému svazku prodloužení (B).
14. Zasuňte zajišťovací kolík (C) zpět do západky pro zajištění tažné tyče.



Obrázek 3.594: Kabelový svazek tažné tyče / prodloužení

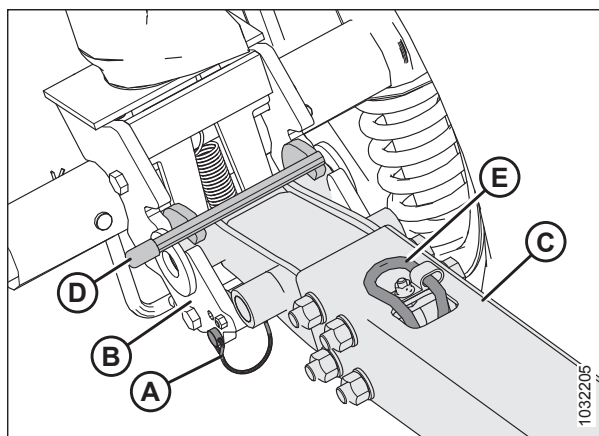
15. Vyjměte kabelový svazek vedení tažné tyče (A) a bezpečnostní řetěz (B) z úložného místa.
16. Připojte kabelový svazek vedení tažné tyče k vozidlu a zajištěte bezpečnostní řetěz od tažné tyče k tažnému vozidlu.
17. Zapněte blikače vozidla a zkontrolujte, zda fungují všechna světla na adaptéru.



Obrázek 3.595: Kabelový svazek vedení tažné tyče

Montáž pouze tažné tyče:

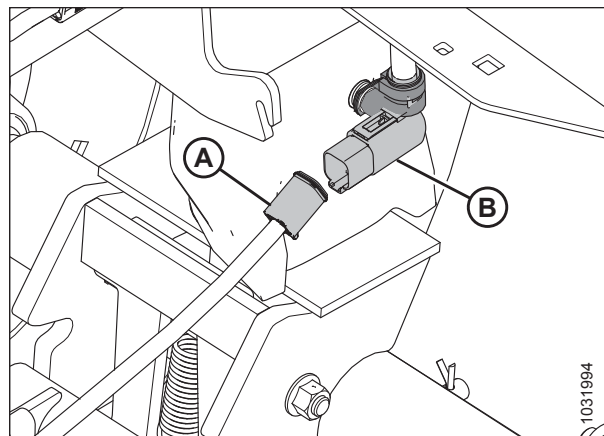
18. Vyjměte zajišťovací kolík (A) z levého přepravního otočného bodu (B).
19. Zatlačte tažnou tyč (C) do ok levého přepravního otočného bodu tak, aby došlo k zajištění západky (D).
20. Zasuňte zajišťovací kolík (A) do přepravního otočného bodu pro zajištění tažné tyče.
21. Vyjměte konec kabelového svazku tažné tyče (E).



Obrázek 3.596: Tažná tyč a levý přepravní otočný bod

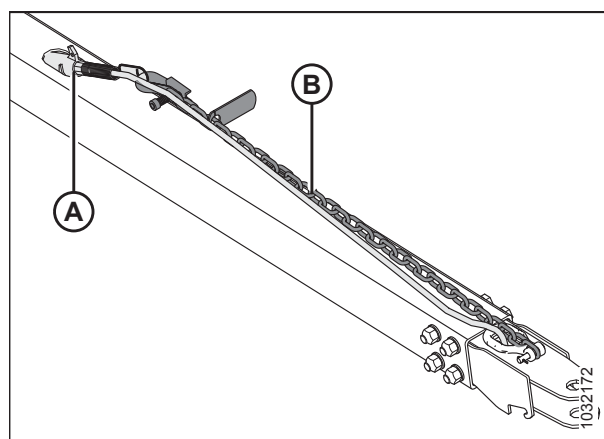
PROVOZ

22. Připojte kabelový svazek vedení prodloužení (A) ke kabelovému svazku levého přepravního otočného bodu (B).



Obrázek 3.597: Elektrické připojení tažné tyče

23. Vyjměte kabelový svazek vedení tažné tyče (A) a bezpečnostní řetěz (B) z místa uložení.
24. Připojte kabelový svazek vedení tažné tyče k vozidlu a zajistěte bezpečnostní řetěz od tažné tyče k tažnému vozidlu.
25. Zapněte blikače vozidla a zkontrolujte, zda fungují všechna světla na adaptéru.



Obrázek 3.598: Kabelový svazek vedení tažné tyče

3.13 Uskladnění adaptéru

Na konci každé pracovní sezony proveďte následující postupy:

UPOZORNĚNÍ

Na čištění nikdy nepoužívejte benzin, naftu nebo těkavé látky. Tyto materiály mohou být toxické a/nebo vznětlivé.

UPOZORNĚNÍ

Přikryjte žací lištu a prsty nožů, abyste zabránili úrazu náhodným stykem.

1. Adaptér důkladně vyčistěte.
2. Uskladněte stroj na suchém a pokud možno chráněném místě. Při skladování venku ho vždy přikryjte vodě odolnou plachtou nebo jiným ochranným materiálem.

POZNÁMKA:

Při skladování stroje venku odmontujte sběrače a uskladněte je na tmavém, suchém místě. Pokud sběrače neodmontujete, uskladněte adaptér s žací lištou spuštěnou tak, aby se na sběračích nehromadila voda a sníh. Nahromaděná voda a sníh působí na sběrače a adaptér nadměrným tlakem.

3. Spusťte adaptér na špalky, aby žací lišta zůstala nad zemí.
4. Spusťte přiháněč úplně dolů. Při skladování venku přivažte přiháněč k rámu, aby ho neroztočil vítr.
5. Přetřete barvou všechny odřené nebo jinak narušené natřené plochy pro zamezení jejich rezivění.
6. Uvolněte hnací řemeny.
7. Adaptér důkladně promažte, přebytek mazacího tuku nechte na tvarovkách, aby se nedostala vlhkost do ložisek.
8. Namažte tukem odkryté závit, pístnice a kluzné povrchy součástí.
9. Zkontrolujte součásti ohledně opotřebení a v případě potřeby je opravte.
10. Proveďte kontrolu ohledně prasklých součástí a objednejte u svého prodejce náhradu. Okamžitá oprava těchto položek vám ušetří čas a námahu na začátku příští sezony.
11. Nahradte nebo utáhněte poztrácený nebo uvolněný materiál. Viz [8.1 Specifikace utahovacích momentů, Str. 667](#).

Kapitola 4: Připojení/odpojení adaptéru

V této kapitole jsou pokyny pro nastavení, připojení a adaptéru.

Sklízecí mlátička	Viz
Sklízecí mlátičky AGCO (Challenger, Gleaner a Massey Ferguson)	<i>4.3 Sklízecí mlátičky AGCO (Challenger, Gleaner a Massey Ferguson), Str. 357</i>
Řada AGCO IDEAL™	<i>4.4 Sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™, Str. 365</i>
Case IH řady 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250	<i>4.5 Sklízecí mlátičky Case IH, Str. 371</i>
CLAAS řady 500 (včetně řady R), 600 a 700, řada 7000/8000 a Tucano	<i>4.6 Sklízecí mlátičky CLAAS, Str. 379</i>
John Deere řady 60, 70, S a T	<i>4.7 Sklízecí mlátičky John Deere, Str. 394</i>
New Holland CR, CX	<i>4.8 Sklízecí mlátičky New Holland, Str. 401</i>

POZNÁMKA:

Přesvědčte se, že jsou na sklízecí mlátičce a počítači sklízecí mlátičky aktivované používané funkce (např. automatické ovládání výšky adaptéru [AHC], volba sběračů adaptéru, volba hydraulického středového spoje, hydraulický pohon přiháněče). Pokud to neuděláte, může to vést nesprávné funkci adaptéru.

4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200

Vkládací šnek naklápěcího modulu FM200 lze nakonfigurovat tak, aby vyhovoval různým stavům plodiny. k dispozici je pět konfigurací.

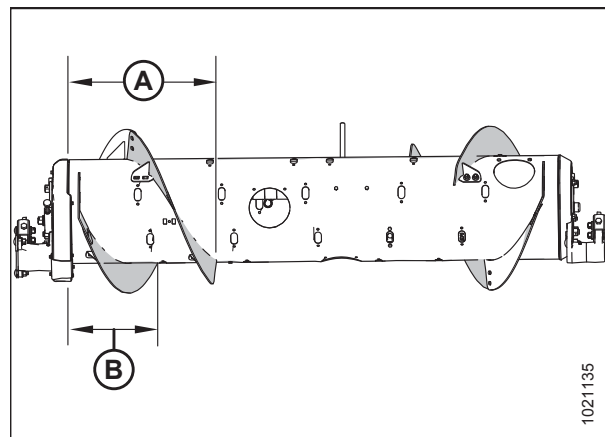
POZNÁMKA:

Rozměry (A) a (B) jsou stejné pro oba konce šneku. Od zde uvedených údajů by se neměly odlišovat více než o 15 mm (9/16 palce).

Úzká konfigurace je standardní pro tyto sklízecí mlátičky:

- Řada AGCO IDEAL™
- Gleaner® R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

Úzká konfigurace používá 4 dlouhé šroubovací lopatky (2 vlevo a 2 vpravo) a doporučuje se 18 prstů vkládacího šneku.



Obrázek 4.1: Úzká konfigurace – pohled zezadu

A – 514 mm (20 1/4 palce)

B – 356 mm (14 palce)

Další informace o přestavbě na úzkou konfiguraci viz [4.1.1 Úzká konfigurace – lopatka šneku, Str. 330](#).

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

POZNÁMKA:

Rozměry (A) a (B) jsou stejné pro oba konce šneku. Od zde uvedených údajů by se neměly odlišovat více než o 15 mm (9/16 palce).

Střední konfigurace je standardní pro tyto sklízecí mlátičky:

- Case IH řady 2300/2500
- Case 5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 5/6/7130, 7/8/9230, 5/6/7140, 7/8/9240, 5/6/7150, 7/8/9250
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 7000/8000, Tucano
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670, S76/77/78/790
- Massey Ferguson® 96/97/9895, 9520/40/60, 9545/65, 9380
- New Holland CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80, 10.80/10.90
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0, 8080/8090
- Rostselmash Torum 760/780
- Versatile RT490

Střední konfigurace je volitelnou konfigurací pro řadu AGCO IDEAL™.

Střední konfigurace používá 4 krátké šroubovací lopatky (2 vlevo a 2 vpravo) a doporučuje se 22 prstů vkládacího šneku.

Další informace o přestavbě na střední konfiguraci viz [4.1.2 Střední konfigurace – lopatka šneku, Str. 333](#).

POZNÁMKA:

Rozměry (A) a (B) jsou stejné pro oba konce šneku. Od zde uvedených údajů by se neměly odlišovat více než o 15 mm (9/16 palce).

Široká konfigurace je volitelnou konfigurací pro tyto sklízecí mlátičky:

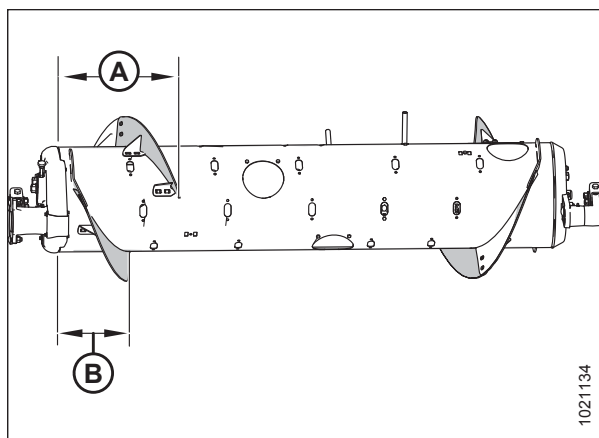
- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 8000
- John Deere T670
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0

Široká konfigurace používá 2 krátké šroubovací lopatky (1 vlevo a 1 vpravo) a doporučuje se 30 prstů vkládacího šneku.

POZNÁMKA:

Tato konfigurace může za určitých stavů plodin zvýšit kapacitu sklízecích mlátiček se širokým šikmým dopravníkem.

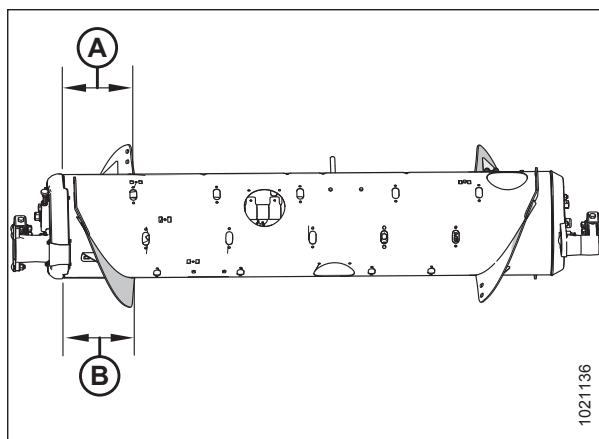
Další informace o přestavbě na širokou konfiguraci viz [4.1.3 Široká konfigurace – lopatka šneku, Str. 336](#).



Obrázek 4.2: Střední konfigurace – pohled zezadu

A – 410 mm (16 1/8 palce)

B – 260 mm (10 1/4 palce)



Obrázek 4.3: Široká konfigurace – pohled zezadu

A – 257 mm (10 1/8 palce)

B – 257 mm (10 1/8 palce)

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

POZNÁMKA:

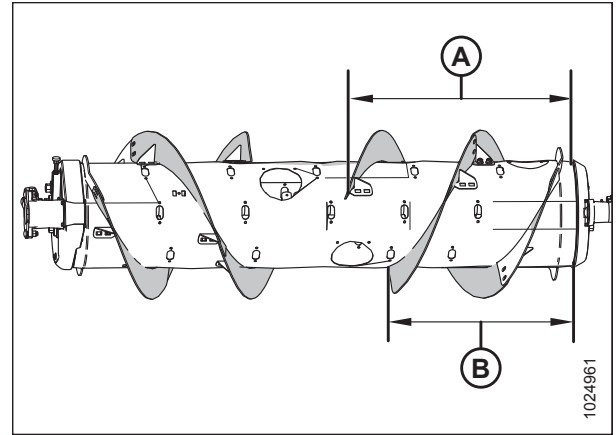
Rozměry (A) a (B) jsou stejné pro oba konce šneku. Od zde uvedených údajů by se neměly odlišovat více než o 15 mm (9/16 palce).

Velmi úzká konfigurace je volitelná konfigurace, která může zlepšit vkládací výkon na sklízecích mlátičkách s úzkými šikmými dopravníky. Může být užitečná také při sklizni rýže.

Velmi úzká konfigurace používá 8 dlouhých šroubovacích lopatek (4 vlevo a 4 vpravo) a doporučuje se 18 prstů šneku.

POZNÁMKA:

Chcete-li nainstalovat lopatku navíc, do lopatky a bubnu bude nutné vyvrtat otvory.



Obrázek 4.4: Velmi úzká konfigurace – pohled zezadu

A – 760 mm (29 15/16 palce)

B – 602 mm (23 11/16 palce)

Další informace o přestavbě na velmi úzkou konfiguraci viz [4.1.4 Velmi úzká konfigurace – lopatka šneku, Str. 338](#).

Velmi široká konfigurace je volitelnou konfigurací pro tyto sklízecí mlátičky:

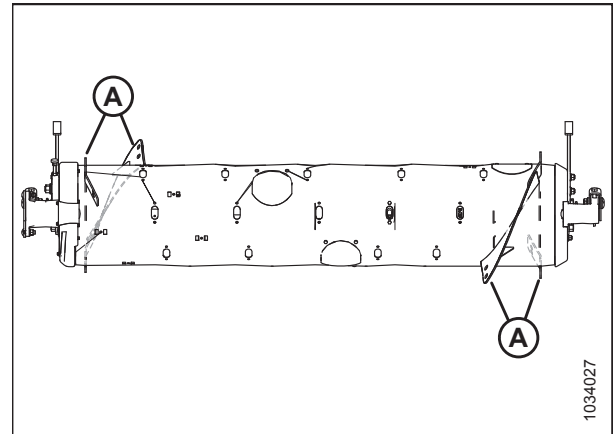
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780/7000/8000

Velmi široká konfigurace nepoužívá na lopatce žádné šrouby; o přenos plodiny se stará pouze lopatka od výrobce (A).

POZNÁMKA:

Tato konfigurace může zlepšit podávání u sklízecích mlátiček se širokým šikmým dopravníkem.

Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

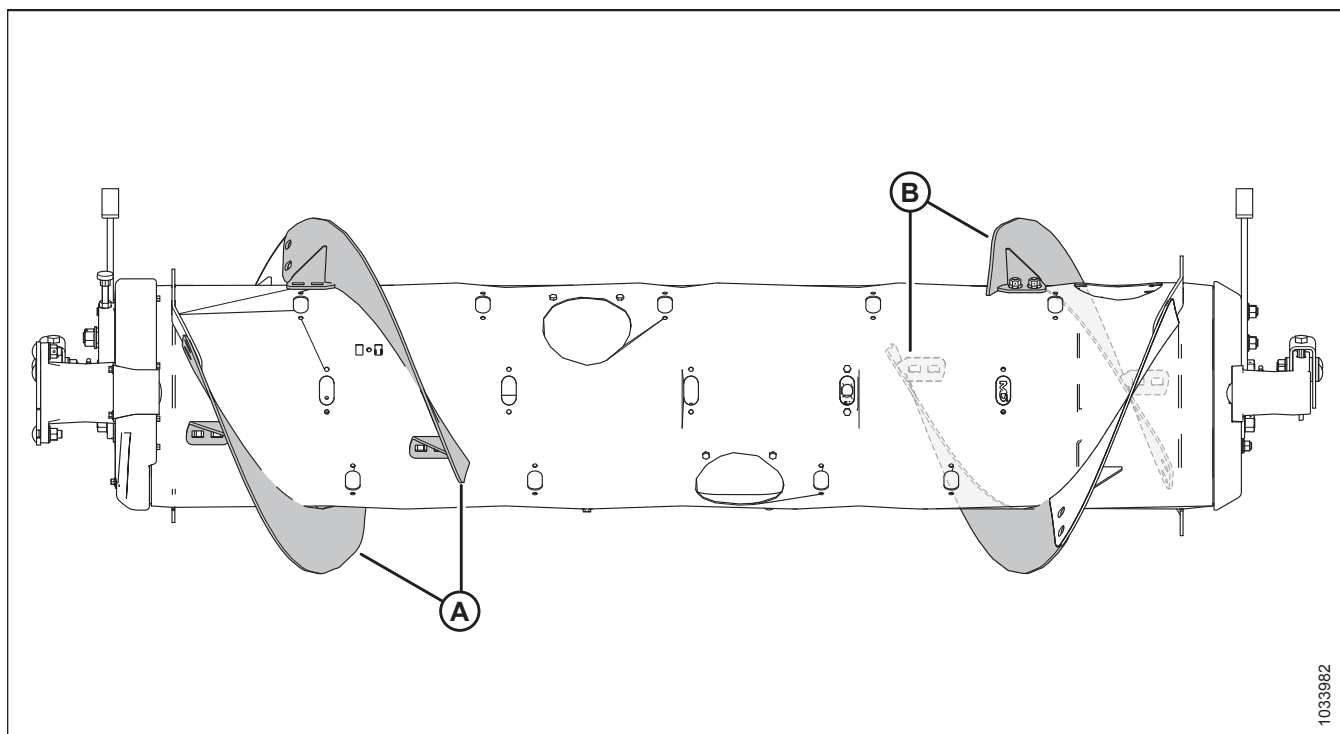


Obrázek 4.5: Velmi široká konfigurace – pohled zezadu

Další informace o přestavbě na velmi širokou konfiguraci viz [4.1.5 Velmi široká konfigurace – lopatka šneku, Str. 342](#).

4.1.1 Úzká konfigurace – lopatka šneku

Úzká konfigurace používá 4 dlouhé šroubovací lopatky (2 vlevo a 2 vpravo) a doporučuje se 18 prstů šneku.



Obrázek 4.6: Úzká konfigurace

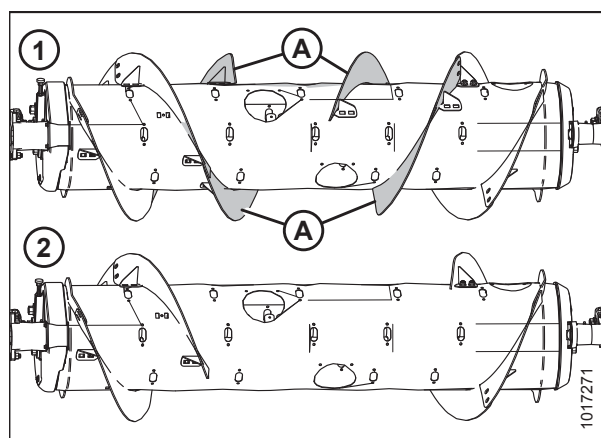
A – Levá dlouhá lopatka (MD #287889)

B – Pravá dlouhá lopatka (MD #287890)

Pokyny k přestavbě na úzkou konfiguraci z velmi úzké konfigurace:

Demontujte čtyři lopatky (A) ze šneku a namontujte další prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 18 prstů šneku.

- Pokyny k demontáži lopatky viz [4.1.6 Demontáž šroubovací lopatky, Str. 343](#).
- Pokyny k montáži prstu viz [4.1.10 Montáž prstů vkládacího šneku, Str. 354](#).



Obrázek 4.7: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – velmi úzká konfigurace

2 – úzká konfigurace

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

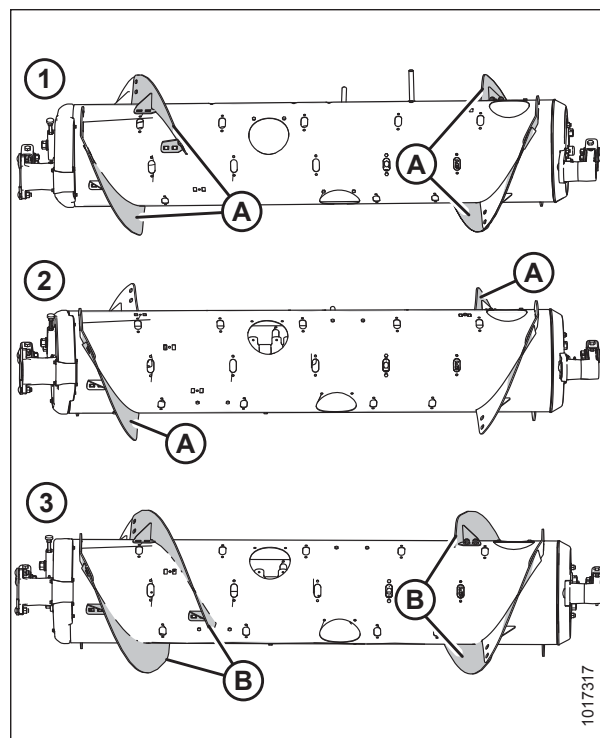
Pokyny k přestavbě na úzkou konfiguraci ze střední, široké nebo velmi široké konfigurace:

Jsou nezbytné dvě sady lopatek (MD #287032 nebo B6400⁴⁵). Budete muset vyměnit všechny stávající krátké lopatky (A)⁴⁶ za dlouhé lopatky (B) a demontovat nadbytečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 18 prstů šneku.

DŮLEŽITÉ:

Součástí těchto souprav je doplňující spojovací materiál. Použijte správný spojovací materiál na správném místě, abyste zabránili poškození a zajistili maximální výkon.

- Pokyny k výměně lopatek viz [4.1.6 Demontáž šroubovací lopatky, Str. 343](#) a [4.1.7 Montáž šroubovací lopatky, Str. 346](#).
- Pokyny k demontáži prstů viz [4.1.9 Demontáž prstů vkládacího šneku, Str. 352](#).



Obrázek 4.8: Konfigurace šneku – pohled zezadu

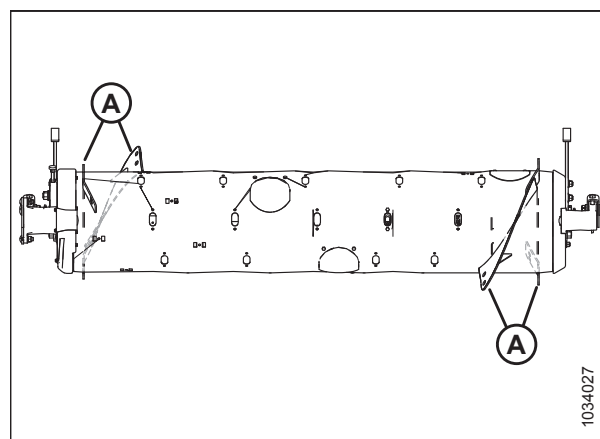
1 – střední konfigurace

2 – široká konfigurace

3 – úzká konfigurace

POZNÁMKA:

Při přestavbě z velmi široké konfigurace se nedemontuje žádná stávající šroubovací lopatka, protože tato konfigurace používá pouze lopatku navařenou z výroby (A).

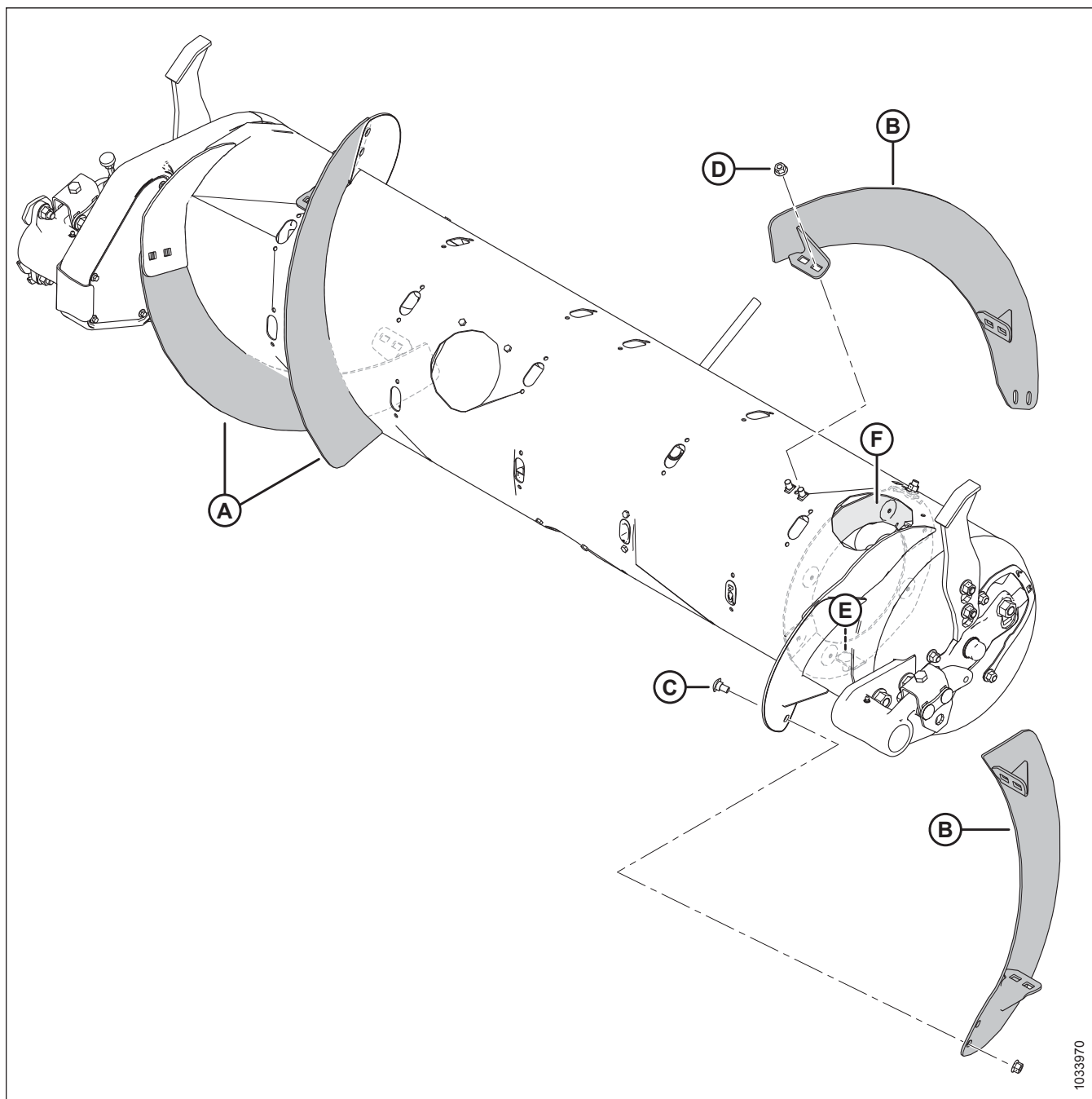


Obrázek 4.9: Velmi široká konfigurace

45. MD #287032 jsou k dispozici pouze prostřednictvím společnosti MacDon. B6400 jsou k dispozici jen jako celky. Obě sady obsahují lopatky odolné vůči opotřebení.

46. Množství stávajících krátkých lopatek je 0, 2 nebo 4, podle aktuální konfigurace.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU



Obrázek 4.10: Úzká konfigurace

A – Levá dlouhá lopatka (MD #287889)

C – Vratový šroub M10 x 20 mm (MD #136178)

E – Stávající vratový šroub M10 x 25 mm

B – Pravá dlouhá lopatka (MD #287890)

D – Středová pojistná matice s límcem M10 (MD #135799)

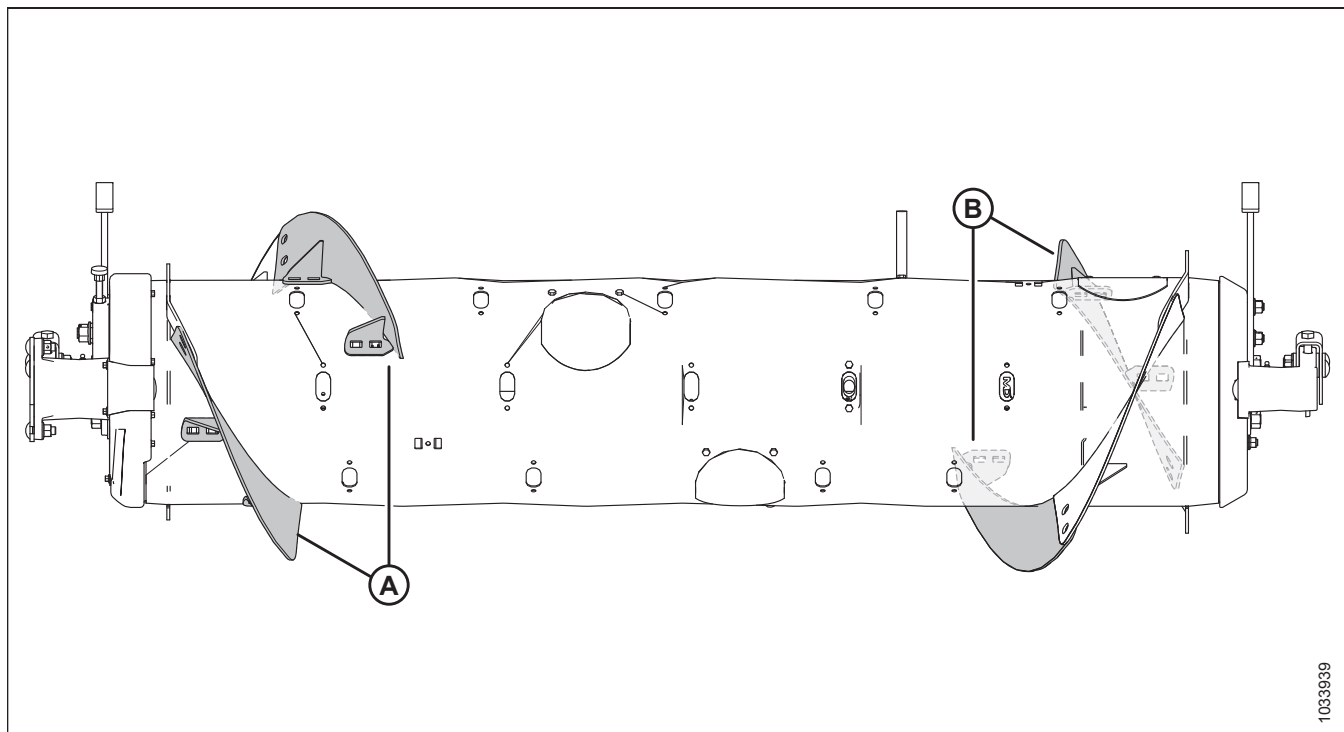
F – Magnetický štít přepínače směru

POZNÁMKA:

V případě úzké konfigurace se jeden ze dvou stávajících šroubů 25 mm (E) používá k upevnění lopatky ke štítu přepínače směru (F). Druhý šroub 25 mm se používá pouze na štítu přepínače směru.

4.1.2 Střední konfigurace – lopatka šneku

Střední konfigurace používá 4 krátké šroubovací lopatky (2 vlevo a 2 vpravo) a doporučuje se 22 prstů šneku.



Obrázek 4.11: Střední konfigurace

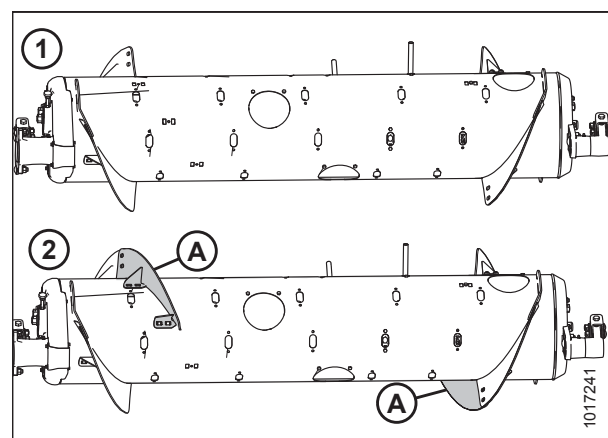
A – Levá krátká lopatka (MD #287888)

B – Pravá krátká lopatka (MD #287887)

Přestavba na střední konfiguraci ze široké konfigurace:

Je vyžadována jedna sada lopatek (MD #287031). Budete muset namontovat nové lopatky (A) a demontovat nadbytečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 22 prstů šneku.

- Pokyny k montáži lopatek viz [4.1.7 Montáž šroubovací lopatky, Str. 346](#).
- Pokyny k demontáži prstů viz [4.1.9 Demontáž prstů vkládacího šneku, Str. 352](#).



Obrázek 4.12: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – široká konfigurace

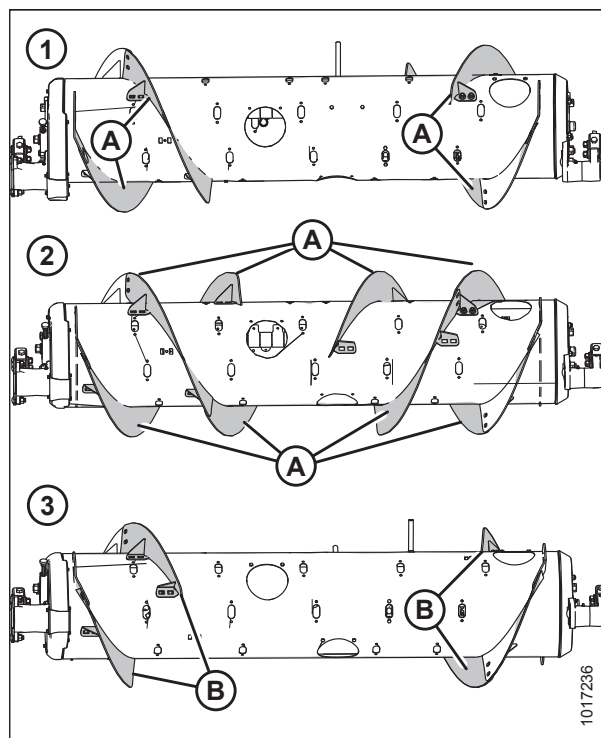
2 – střední konfigurace

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

Přestavba na střední konfiguraci z úzké nebo velmi úzké konfigurace:

Jsou vyžadovány dvě sady lopatek (MD #287031). Budete muset vyměnit dlouhé lopatky (A)⁴⁷ za krátké lopatky (B) a namontovat dodatečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 22 prstů šneku.

- Pokyny k výměně lopatek viz [4.1.6 Demontáž šroubovací lopatky, Str. 343](#) a [4.1.7 Montáž šroubovací lopatky, Str. 346](#).
- Pokyny k montáži prstu viz [4.1.10 Montáž prstů vkládacího šneku, Str. 354](#).



Obrázek 4.13: Konfigurace šneku – pohled zezadu

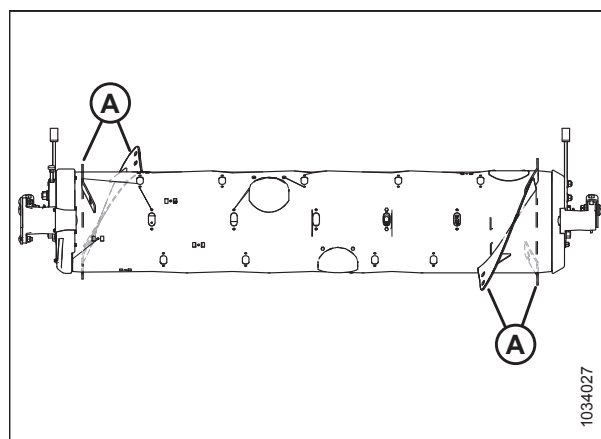
1 – úzká konfigurace
3 – střední konfigurace

2 – velmi úzká konfigurace

Přestavba na střední konfiguraci z velmi široké konfigurace:

Jsou vyžadovány dvě sady lopatek (MD #287031). Budete muset namontovat čtyři krátké lopatky na stávající navažené lopatky (A) a demontovat nadbytečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 22 prstů šneku.

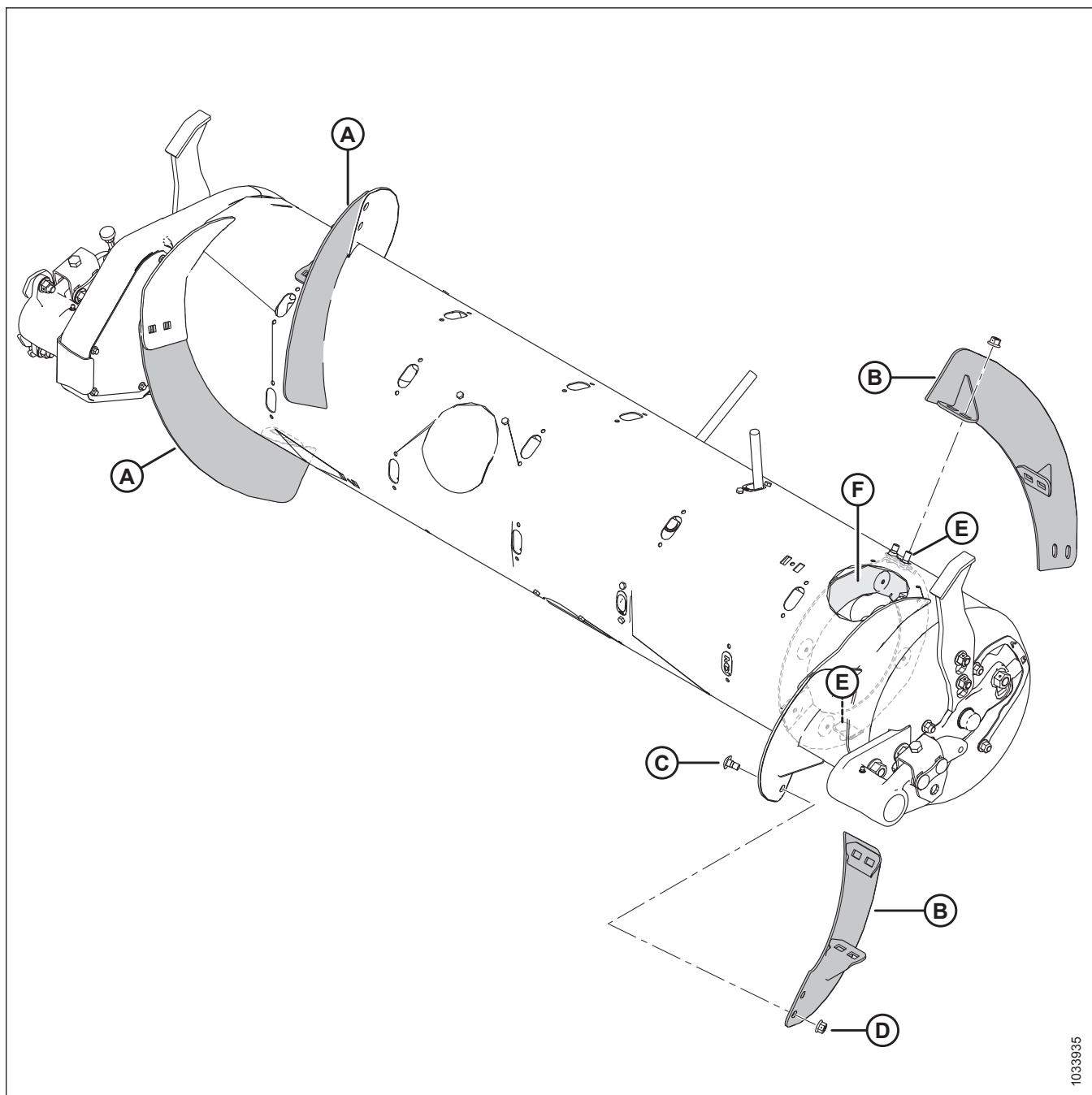
- Pokyny k montáži lopatek viz [4.1.7 Montáž šroubovací lopatky, Str. 346](#).
- Pokyny k demontáži prstů viz [4.1.9 Demontáž prstů vkládacího šneku, Str. 352](#).



Obrázek 4.14: Velmi široká konfigurace

47. Množství stávajících dlouhých lopatek je buďto 4, nebo 8, v závislosti na aktuální konfiguraci.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU



Obrázek 4.15: Střední konfigurace

A – Levá krátká lopatka (MD #287888)

C – Vratový šroub M10 x 20 mm (MD #136178)

E – Stávající vratové šrouby M10 x 25 mm

B – Pravá krátká lopatka (MD #287887)

D – Středová pojistná matice s límcem M10 (MD #135799)

F – Magnetický štít přepínače směru

POZNÁMKA:

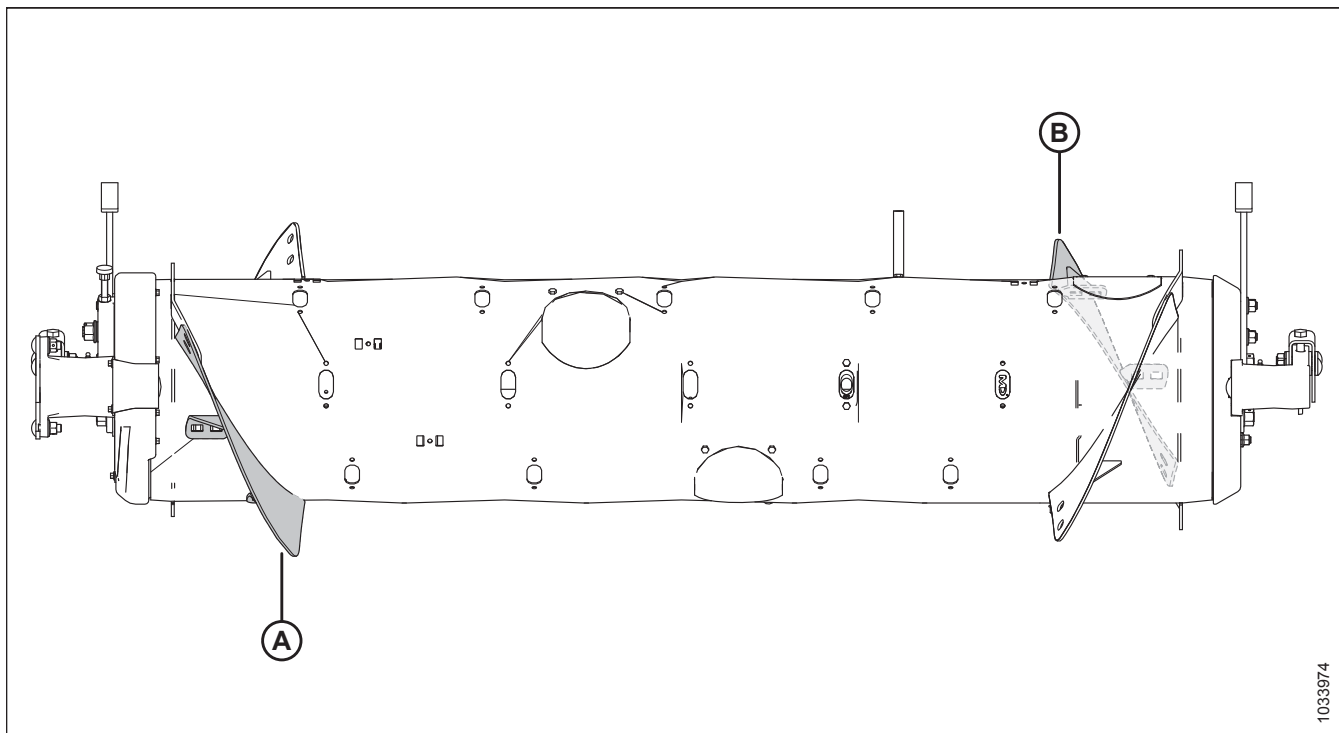
V případě střední konfigurace použijte stávající šrouby 25 mm k upevnění lopatek ke štítu přepínače směru (F) v místech (E).

4.1.3 Široká konfigurace – lopatka šneku

Široká konfigurace používá dvě krátké šroubovací lopatky (jednu vlevo a jednu vpravo) a doporučuje se 30 prstů šneku.

POZNÁMKA:

Tato konfigurace může za určitých stavů plodin zvýšit kapacitu sklízecích mlátiček se širokým šikmým dopravníkem.



Obrázek 4.16: Široká konfigurace

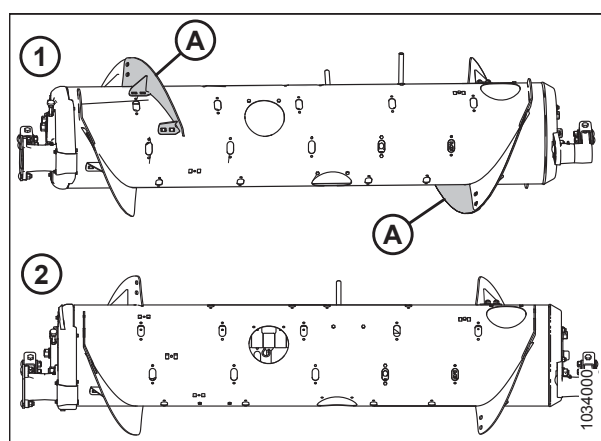
A – Levá krátká lopatka (MD #287888)

B – Pravá krátká lopatka (MD #287887)

Přestavba na širokou konfiguraci ze střední konfigurace:

Demontujte stávající lopatky (A) ze šneku a namontujte další prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

- Pokyny k demontáži lopatky viz [4.1.6 Demontáž šroubovací lopatky, Str. 343.](#)
- Pokyny k montáži prstu viz [4.1.10 Montáž prstů vkládacího šneku, Str. 354.](#)



Obrázek 4.17: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – střední konfigurace

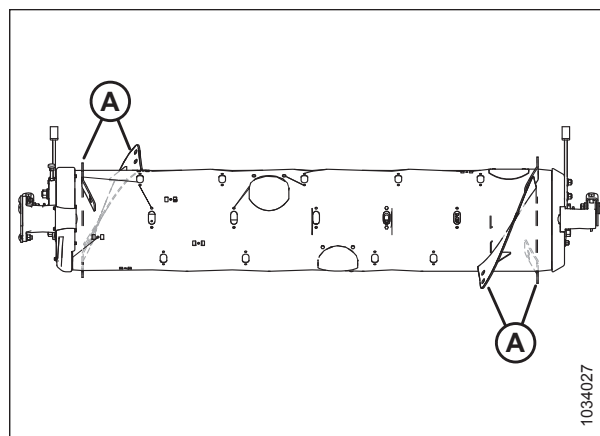
2 – široká konfigurace

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

Přestavba na širokou konfiguraci z velmi široké konfigurace:

Je vyžadována jedna sada lopatek (MD #287031). Budete muset namontovat dvě krátké lopatky na stávající navažené lopatky (A). Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

- Pokyny k montáži lopatek viz [4.1.7 Montáž šroubovací lopatky, Str. 346](#).
- V případě potřeby demontáže prstů šneku viz [4.1.9 Demontáž prstů vkládacího šneku, Str. 352](#).

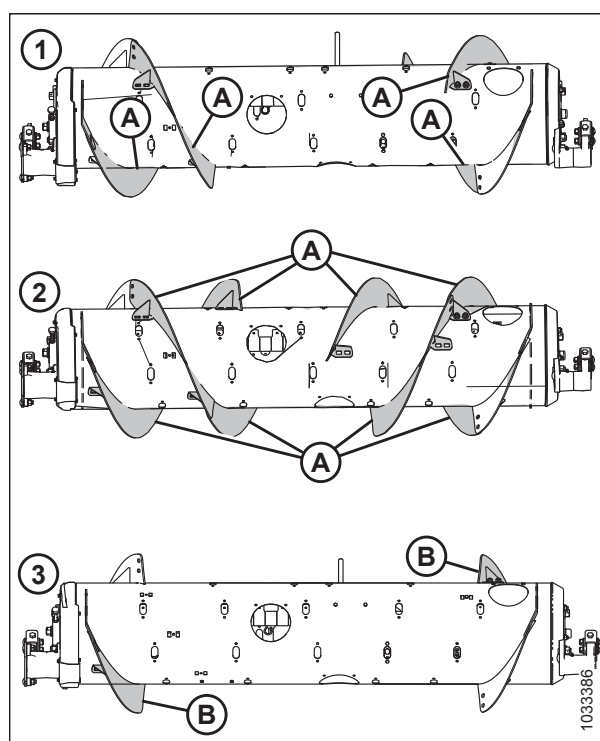


Obrázek 4.18: Velmi široká konfigurace

Přestavba na širokou konfiguraci z úzké nebo velmi úzké konfigurace:

Je vyžadována jedna sada lopatek (MD #287031). Budete muset vyměnit stávající dlouhé lopatky (A)⁴⁸ za krátké lopatky (B) a namontovat dodatečné prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

- Pokyny k výměně lopatek viz [4.1.6 Demontáž šroubovací lopatky, Str. 343](#) a [4.1.7 Montáž šroubovací lopatky, Str. 346](#).
- Pokyny k montáži prstu viz [4.1.10 Montáž prstů vkládacího šneku, Str. 354](#).



Obrázek 4.19: Konfigurace šneku – pohled zezadu

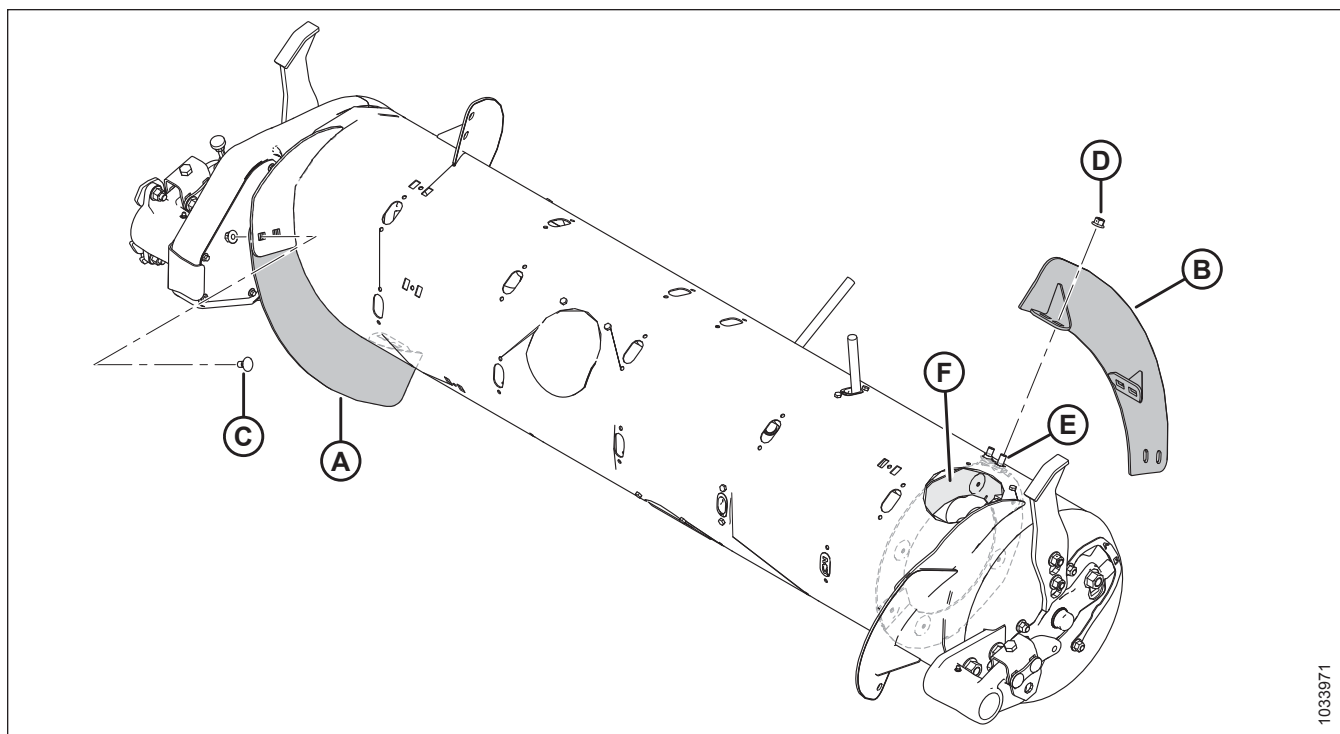
1 – úzká konfigurace

2 – velmi úzká konfigurace

3 – široká konfigurace

48. Množství stávajících dlouhých lopatek je buďto 4, nebo 8, v závislosti na aktuální konfiguraci.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU



Obrázek 4.20: Široká konfigurace

A – Levá krátká lopatka (MD #287888)

C – Vratový šroub M10 x 20 mm (MD #136178)

E – Stávající vratový šroub M10 x 25 mm

B – Pravá krátká lopatka (MD #287887)

D – Středová pojistná matice s límcem M10 (MD #135799)

F – Magnetický štít přepínače směru

POZNÁMKA:

V případě široké konfigurace se jeden ze dvou stávajících šroubů 25 mm (E) používá k upevnění lopatky ke štítu přepínače směru (F). Druhý šroub 25 mm se používá pouze na štítu přepínače směru.

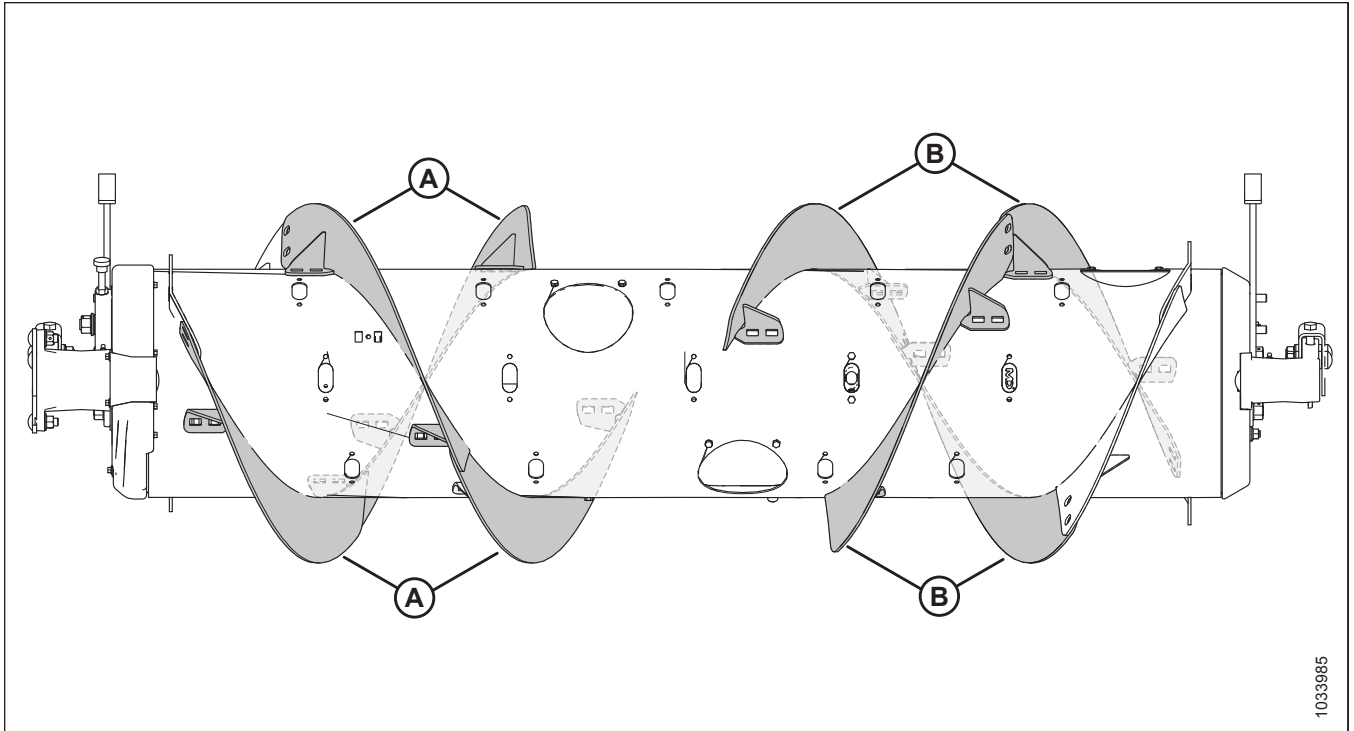
4.1.4 Velmi úzká konfigurace – lopatka šneku

Velmi úzká konfigurace používá osm dlouhých šroubovacích lopatek (čtyři vlevo a čtyři vpravo) a doporučuje se 18 prstů šneku.

POZNÁMKA:

Potřebujete-li namontovat čtyři další lopatky, budete muset do lopatky a bubnu vyvrtat otvory.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU



Obrázek 4.21: Velmi úzká konfigurace

A – Levá dlouhá lopatka (MD #287889)

B – Pravá dlouhá lopatka (MD #287890)

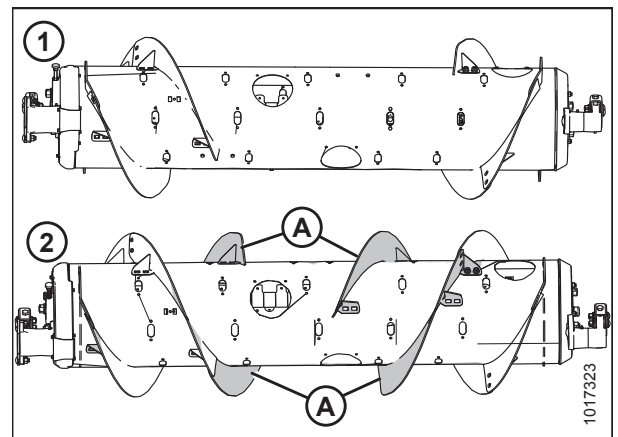
Přestavba na velmi úzkou konfiguraci z úzké konfigurace:

Dvě sady lopatek (MD #287032 nebo B6400⁴⁹) a montáž lopatek (A) vyžaduje vyvrtání několika otvorů. Podle potřeby přidejte nebo odejměte prsty šneku pro optimalizaci vkládání podle vaší sklízecí mlátičky a stavu plodin.

DŮLEŽITÉ:

Součástí těchto souprav je doplňující spojovací materiál. Použijte správný spojovací materiál na správném místě, abyste zabránili poškození a zajistili maximální výkon.

- Pokyny k montáži lopatek viz [4.1.7 Montáž šroubovací lopatky](#), Str. 346.
- Pokyny k montáži dalších lopatek, které vyžadují vrtání otvorů, viz [4.1.8 Montáž další šroubovací lopatky – pouze velmi úzká konfigurace](#), Str. 349.
- Pokyny k montáži/demontáži prstů viz [4.1.10 Montáž prstů vkládacího šneku](#), Str. 354 a [4.1.9 Demontáž prstů vkládacího šneku](#), Str. 352.



Obrázek 4.22: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – úzká konfigurace

2 – velmi úzká konfigurace

49. MD #287032 jsou k dispozici pouze prostřednictvím společnosti MacDon. B6400 jsou k dispozici jen jako celky.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

Přestavba na velmi úzkou konfiguraci ze střední, široké nebo velmi široké konfigurace:

Čtyři sady lopatek (MD #287032 nebo B6400⁵⁰) a přestavba na tuto konfiguraci vyžaduje vyvrtání několika děr.

Budete muset vyměnit stávající krátké lopatky (A)⁵¹ za dlouhé lopatky (B). Podle potřeby přidejte nebo odejměte prsty šneku pro optimalizaci vkládání podle vaší sklízecí mlátičky a stavu plodin.

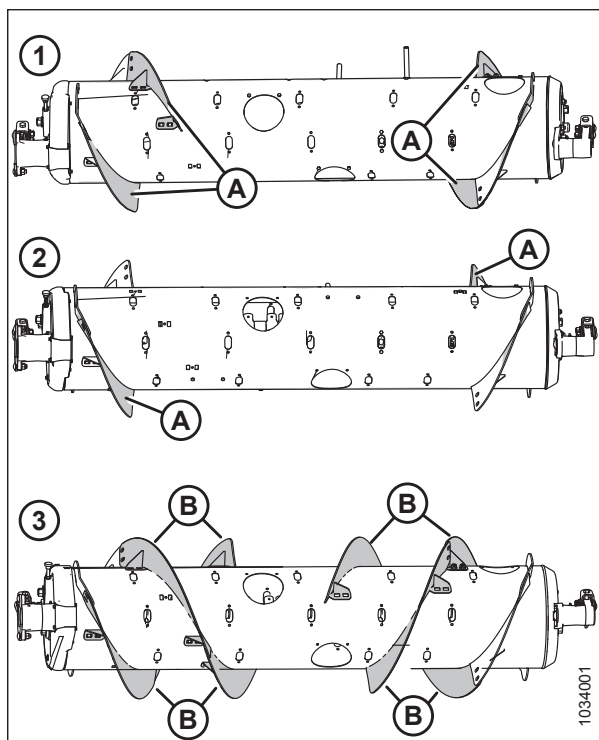
DŮLEŽITÉ:

Součástí těchto souprav je doplňující spojovací materiál. Použijte správný spojovací materiál na správném místě, abyste zabránili poškození a zajistili maximální výkon.

- Pokyny k výměně lopatek viz [4.1.6 Demontáž šroubovací lopatky, Str. 343](#) a [4.1.7 Montáž šroubovací lopatky, Str. 346](#).
- Pokyny k montáži dalších lopatek, které vyžadují vrtání otvorů, viz [4.1.8 Montáž další šroubovací lopatky – pouze velmi úzká konfigurace, Str. 349](#).
- Pokyny k montáži/demontáži prstů viz [4.1.10 Montáž prstů vkládacího šneku, Str. 354](#) a [4.1.9 Demontáž prstů vkládacího šneku, Str. 352](#).

POZNÁMKA:

Při přestavbě z velmi široké konfigurace se nedemontuje žádná stávající šroubovací lopatka, protože tato konfigurace používá pouze lopatku navařenou z výroby (A).

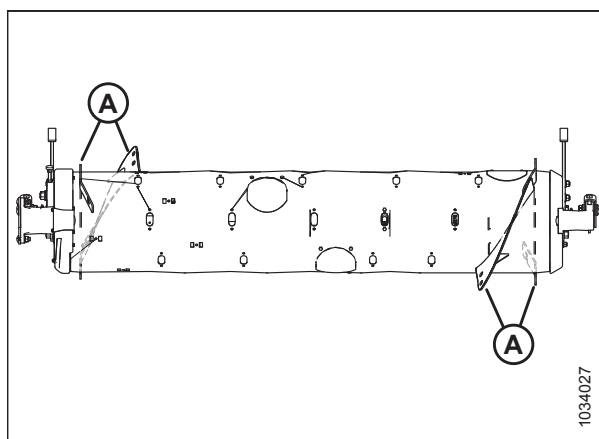


Obrázek 4.23: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – střední konfigurace

2 – široká konfigurace

3 – velmi úzká konfigurace

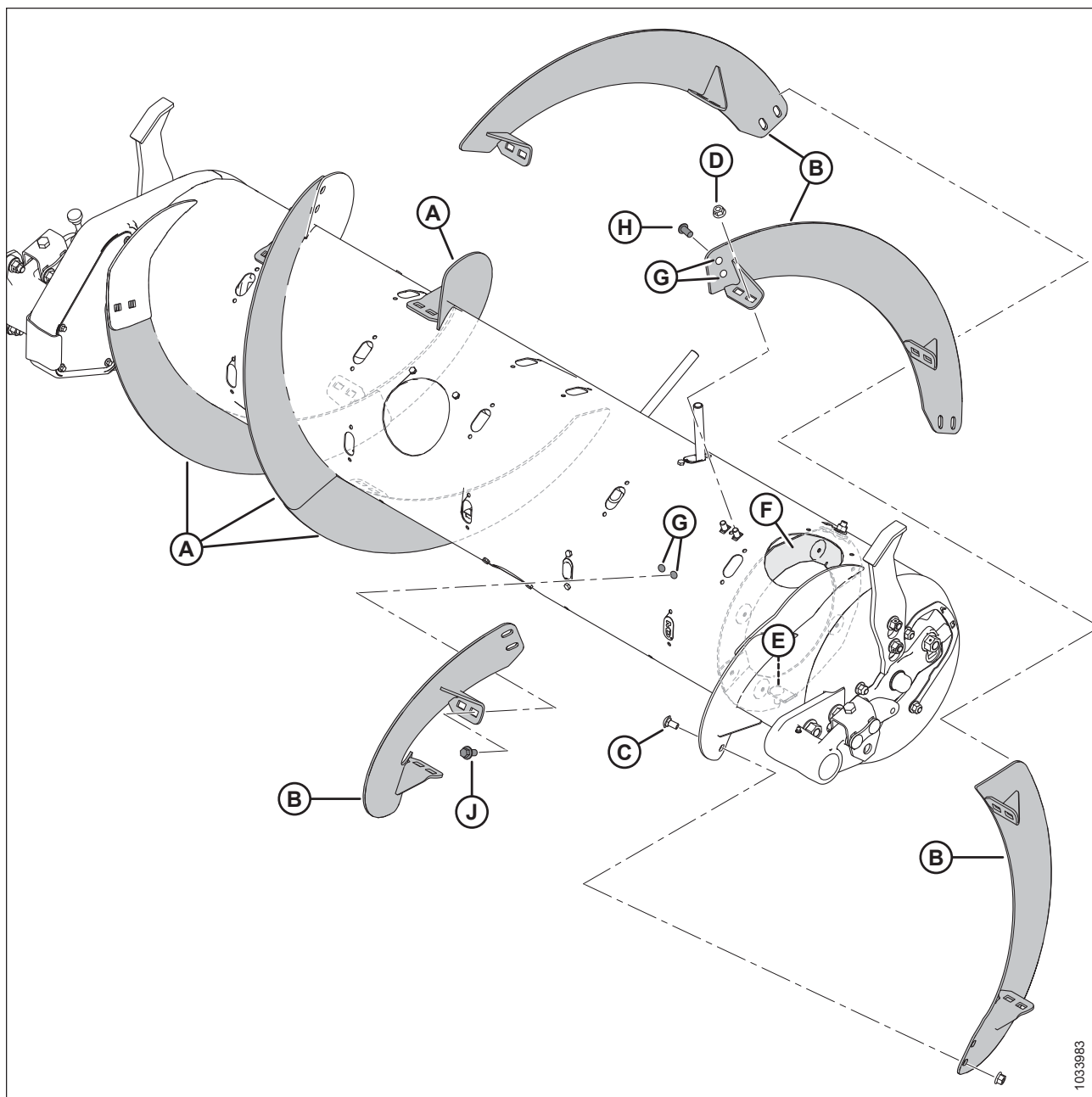


Obrázek 4.24: Velmi široká konfigurace

50. MD #287032 jsou k dispozici pouze prostřednictvím společnosti MacDon. B6400 jsou k dispozici jen jako celky.

51. Množství stávajících krátkých lopatek je 0, 2 nebo 4, podle aktuální konfigurace.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU



Obrázek 4.25: Velmi úzká konfigurace

A – Levá dlouhá lopatka (MD #287889)

B – Pravá dlouhá lopatka (MD #287890)

C – vratový šroub M10 x 20 mm (MD #136178)

D – Středová pojistná matice s límcem M10 (MD #135799)

E – Stávající vratový šroub M10 x 25 mm

F – magnetický štít přepínače směru

G – Vyrvané otvory – 11 mm (7/16 palce)⁵²

H – Šroub s půlkulatou hlavou M10 x 20 mm (MD #135723)⁵³

J – přírubový šroub M10 x 20 mm (MD #152655)⁵⁴

POZNÁMKA:

V případě velmi úzké konfigurace se jeden ze dvou stávajících šroubů 25 mm (E) používá k upevnění lopatky ke štítu přepínače směru (F). Druhý šroub 25 mm se používá pouze na štítu přepínače směru.

52. Každá ze čtyř dodatečných lopatek vyžaduje pro montáž vyvrtání šesti otvorů (čtyř ve šneku a dvou v přilehlé lopatce).

53. Používá se v otvorech vyvrtaných ve stávající lopatce.

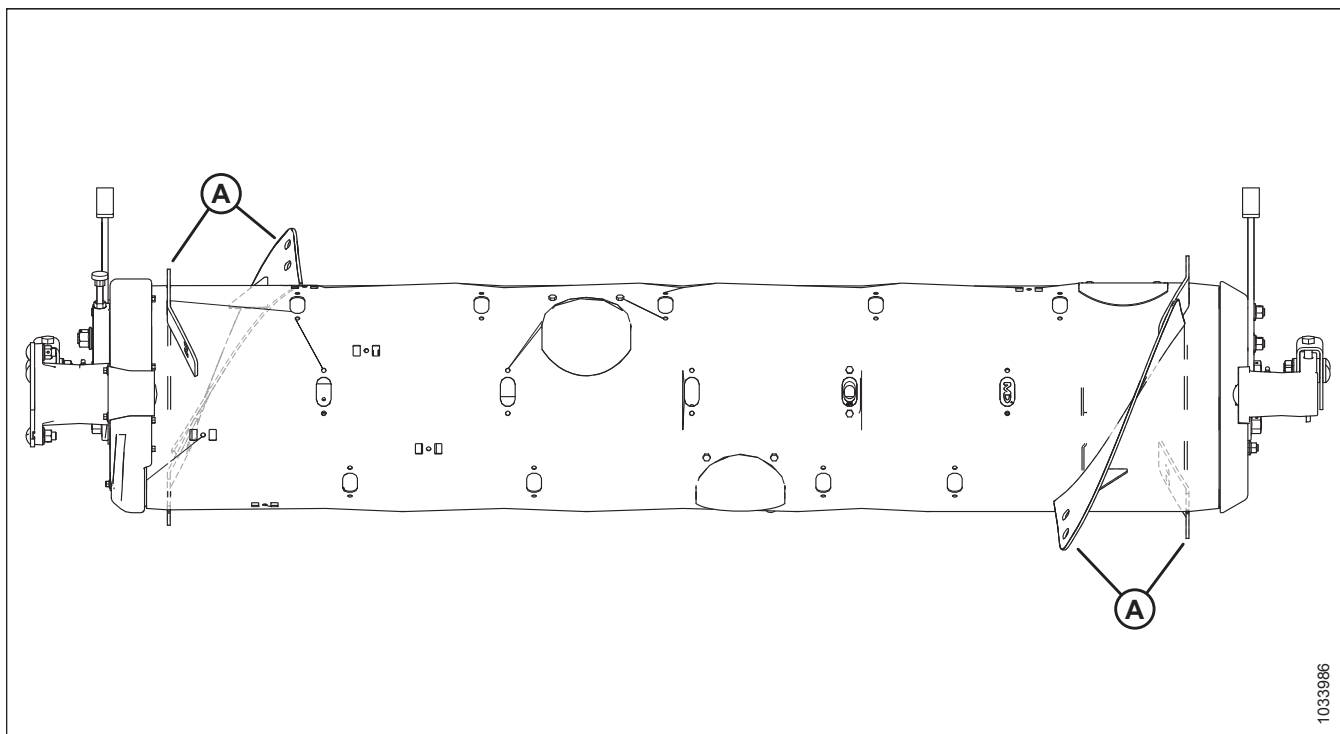
54. Používá se v otvorech vyvrtaných ve šneku.

4.1.5 Velmi široká konfigurace – lopatka šneku

Velmi široká konfigurace nepoužívá na lopatce žádné šrouby; o přenos plodiny se stará pouze lopatka navařená od výrobce. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

POZNÁMKA:

Tato konfigurace může za určitých stavů plodin zvýšit kapacitu sklízecích mlátiček se širokým šikmým dopravníkem.



1033986

Obrázek 4.26: Velmi široká konfigurace

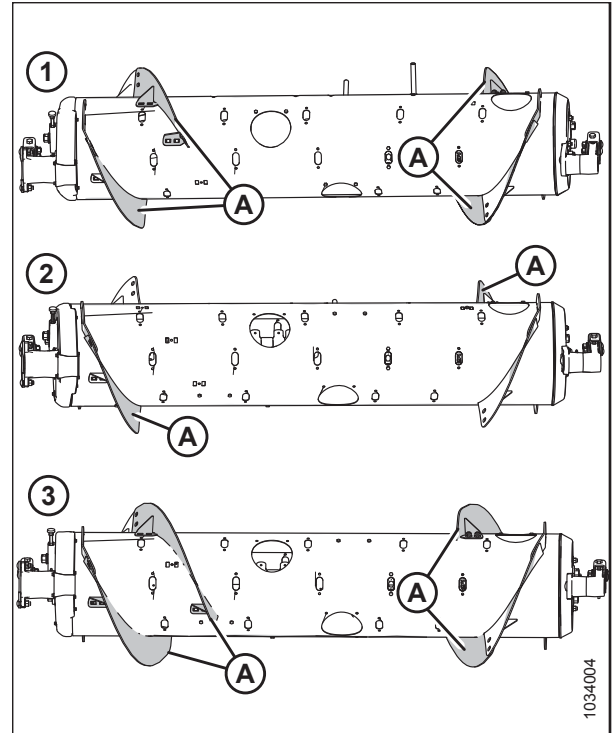
A – Lopatka navařená od výrobce

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

Přestavba na velmi širokou konfiguraci:

Demontujte všechny stávající šroubovací lopatky (A) ze šneku a v případě potřeby namontujte další prsty šneku. Pro tuto konfiguraci se doporučuje celkem 30 prstů šneku.

- Pokyny k demontáži lopatky viz [4.1.6 Demontáž šroubovací lopatky, Str. 343](#).
- Pokyny k montáži prstu viz [4.1.10 Montáž prstů vkládacího šneku, Str. 354](#).



Obrázek 4.27: Konfigurace šneku – pohled zezadu

1 – střední konfigurace
3 – úzká konfigurace

2 – široká konfigurace

4.1.6 Demontáž šroubovací lopatky

Před demontáží šroubovací lopatky stanovte množství a typ vyžadovaných lopatek. Informace o různých konfiguracích lopatek viz [4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápacího modulu FM200, Str. 327](#).

Při demontáži šroubovací lopatky proveďte tyto kroky:

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Pro zlepšení přístupu odmontujte naklápací modul ze sklízecí mlátičky.

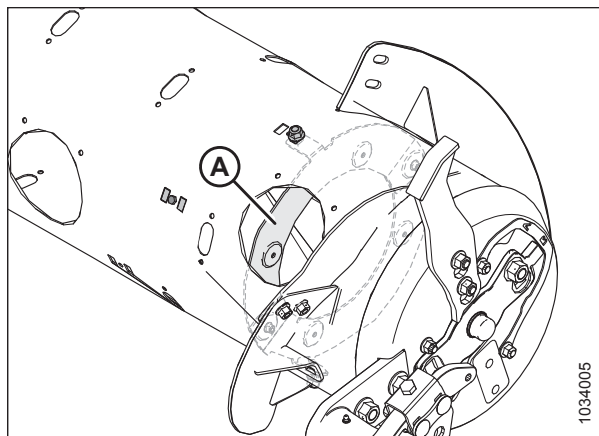
POZNÁMKA:

Všechna vyobrazení pro větší srozumitelnost ukazují vkládací šnek oddělený od naklápacího modulu. Postup je možné provádět s vkládacím šnekem namontovaným v naklápacím modulu.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

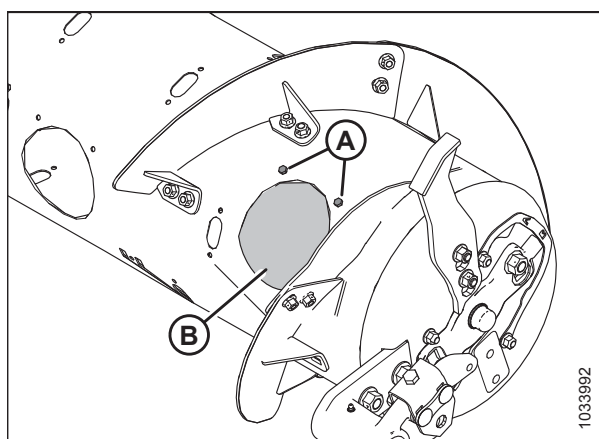
POZNÁMKA:

Uvnitř šneku na pravé straně je namontován magnetický štít přepínače směru (A). Jakýkoli odkaz na štít přepínače směru se netýká levé strany šneku.



Obrázek 4.28: Štít přepínače směru

2. Dle potřeby otočte šnek.
3. Odmontujte šrouby (A) a kryt přístupového otvoru (B). Uložte je pro opětovnou montáž. Je-li to nutné, odmontujte více přístupových krytů.

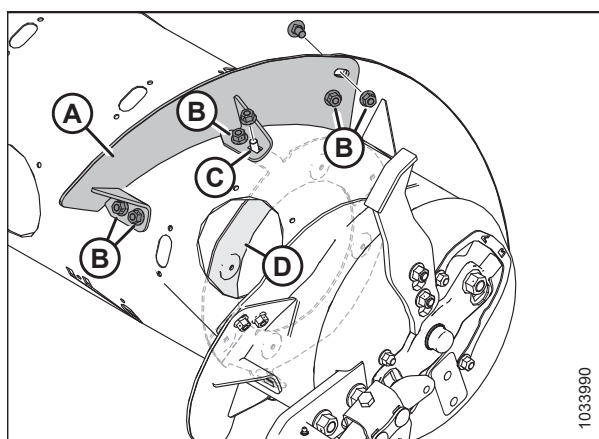


Obrázek 4.29: Kryt přístupového otvoru – pravá strana

4. Odmontujte šrouby a matice (B) a demontujte lopatku (A). Pokud je lopatka připevněná k magnetickému štítu přepínače směru (D), uschovejte šroub a matku v umístění (C) pro opětné upevnění štítu přepínače směru (D) ke šneku po demontáži lopatky. Šroub (C) je delší než šrouby (B).

POZNÁMKA:

Když provádíte úpravu nebo údržbu šneku, ponechte pokud možno alespoň jednu stranu štítu přepínače směru připevněnou k bubnu. Zcela odmontovaný kryt přepínače směru se montuje obtížněji, protože štít je magneticky přitahován ke šneku.

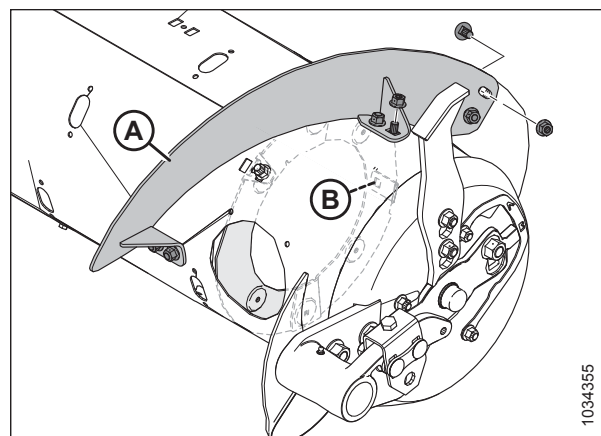


Obrázek 4.30: Krátká lopatka – pravá strana

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

POZNÁMKA:

Dlouhá lopatka vyobrazená (A) na tomto obrázku se nepřipevňuje ke štítu přepínače směru. Protěžší dlouhá lopatka se nepřipevňuje ke štítu přepínače směru v umístění (B).



Obrázek 4.31: Dlouhá lopatka – pravá strana

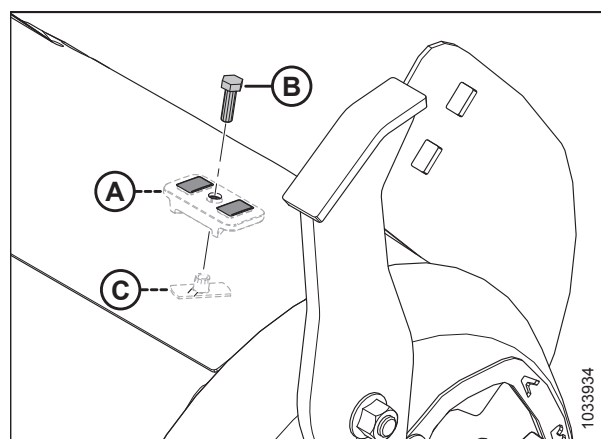
5. Namontujte záslepku štěrbin (A) pomocí šroubu M6 (B) a T-matice (C) v každém umístění, kde byla demontována lopatka ze šneku. Utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf-in).

POZNÁMKA:

Pokud šrouby záslepky **NEJSOU** nové, potřete šrouby před montáží přípravkem pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

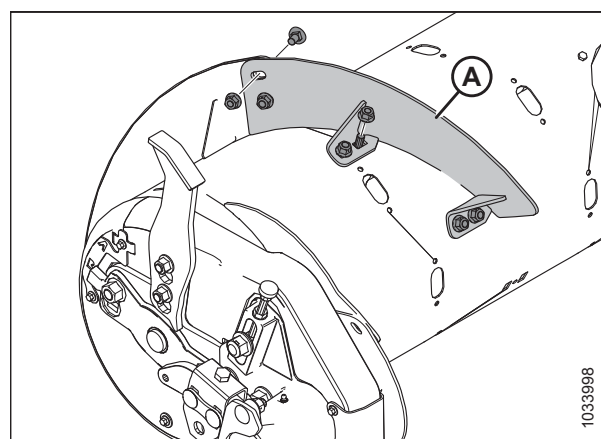
POZNÁMKA:

Záslepky štěrbin nejsou nutné v místech, kde se štít přepínače směru připevňuje ke šneku.



Obrázek 4.32: Montáž záslepek štěrbin

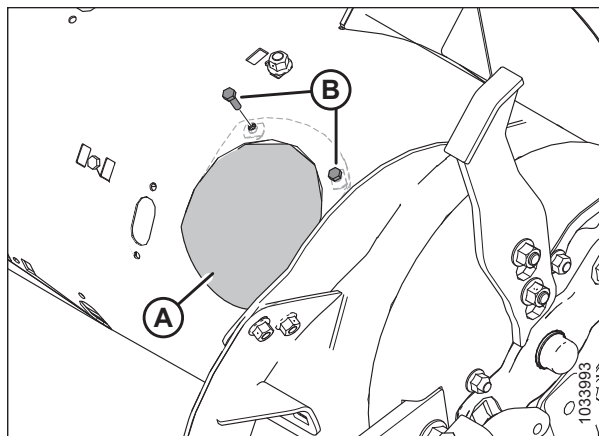
6. Zopakujte postup pro demontáž lopatky (A) z levé strany šneku. Odkazy na magnetický štít přepínače směru se nevztahují na levou stranu.



Obrázek 4.33: Krátká lopatka – levá strana

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Namontujte zpět přístupový kryt (kryty) (A) pomocí uschovaných šroubů (B) a navařených matic uvnitř šneku. Potřete šrouby přípravkem pro zajištění závitů se střední pevností (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf·in).



Obrázek 4.34: Kryt přístupového otvoru – pravá strana

4.1.7 Montáž šroubovací lopatky

Před montáží šroubovací lopatky stanovte množství a typ vyžadovaných lopatek. Informace o různých konfiguracích lopatek viz [4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200, Str. 327](#).

Při montáži šroubovací lopatky proveďte tyto kroky:

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

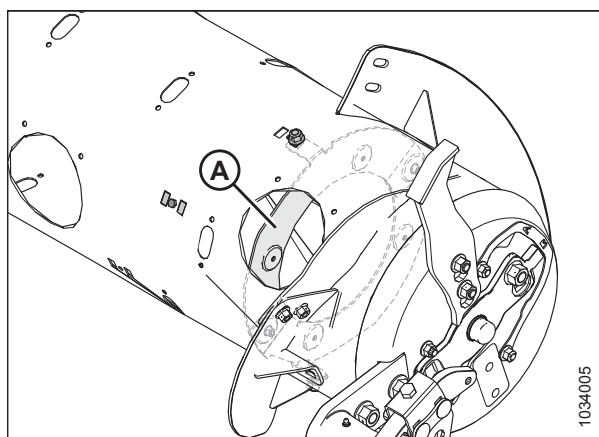
- Pro zlepšení přístupu a usnadnění montáže odmontujte naklápěcí modul ze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Všechna vyobrazení pro větší srozumitelnost ukazují vkládací šnek oddělený od naklápěcího modulu. Postup je možné provádět s vkládacím šnekem namontovaným v naklápěcím modulu.

POZNÁMKA:

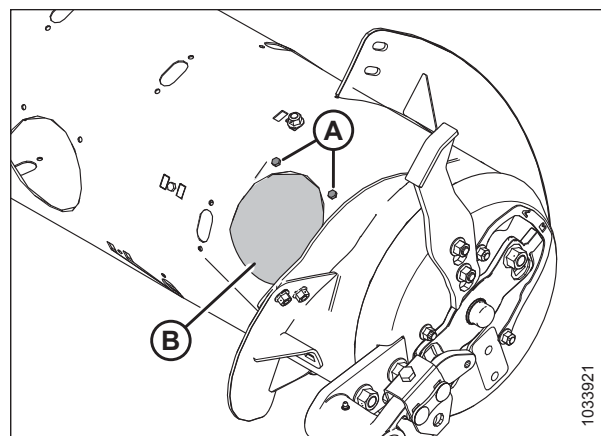
Uvnitř šneku na pravé straně je namontován magnetický štít přepínače směru (A). Jakýkoli odkaz na štít přepínače směru se netýká levé strany šneku.



Obrázek 4.35: Štít přepínače směru

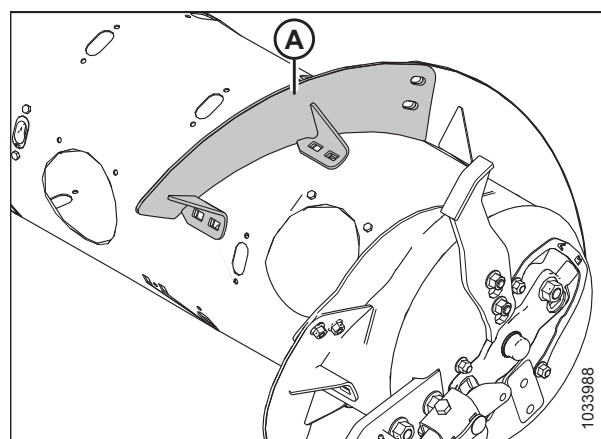
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

2. Dle potřeby otočte šnek.
3. Odmontujte šrouby (A) a kryt přístupového otvoru (B). Uložte je pro opětovnou montáž. Je-li to nutné, odmontujte více přístupových krytů.



Obrázek 4.36: Kryt přístupu ke šneku – pravá strana

4. Srovnejte novou šroubovací lopatku (A) do určené polohy pro určení záslepek, které je nutné demontovat ze šneku. Nová lopatka přesahuje vnější stranu přilehlé lopatky.

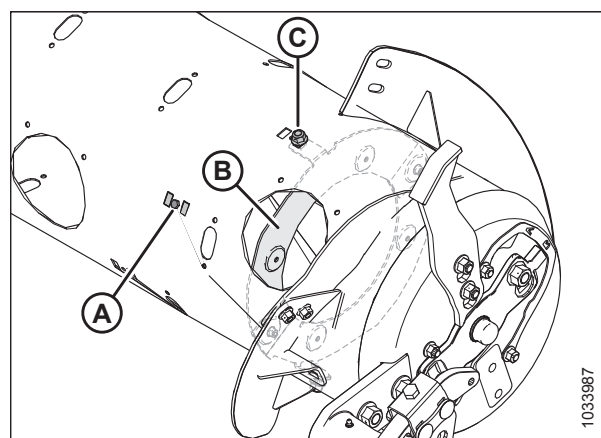


Obrázek 4.37: Pravá strana šneku

5. Demontujte příslušné záslepky štěrbin (A). Pokud bude nová lopatka namontována na stejné místo, kde je štít přepínače směru (B) upevněn ke šneku, demontujte a uschovejte spojovací materiál (C). Šrouby, kterými se štít přepínače směru upevňuje ke šneku, jsou o něco delší než ostatní šrouby lopatek.

POZNÁMKA:

Když provádíte úpravu nebo údržbu šneku, ponechte pokud možno alespoň jednu stranu štítu přepínače směru připevněnou k bubnu. Zcela odmontovaný kryt přepínače směru se montuje obtížněji, protože štít je magneticky přitahován ke šneku.



Obrázek 4.38: Pravá strana šneku

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Namontujte lopatku (A) pomocí vratových šroubů M10 x 20 mm s dříkem se čtyřhranem pod hlavou a středových pojistných matic v odpovídajících místech (B). Pokud je lopatka upevněna ke štítu přepínače směru (D), namontujte delší šroub M10 x 25 mm a středovou pojistnou matici v místě (C) pro upevnění magnetického štítu přepínače směru ke šneku a lopatce.

DŮLEŽITÉ:

Hlavice šroubů musí být namontovány na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

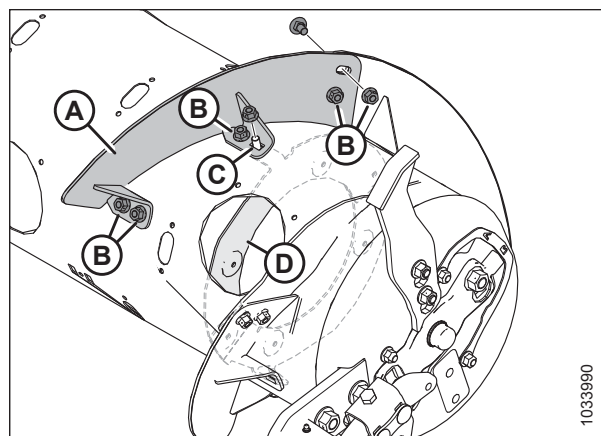
DŮLEŽITÉ:

Šrouby, kterými jsou lopatky připevňovány k sobě navzájem, musí mít hlavice umístěny na vnitřní straně lopatky (strana v kontaktu s plodinou).

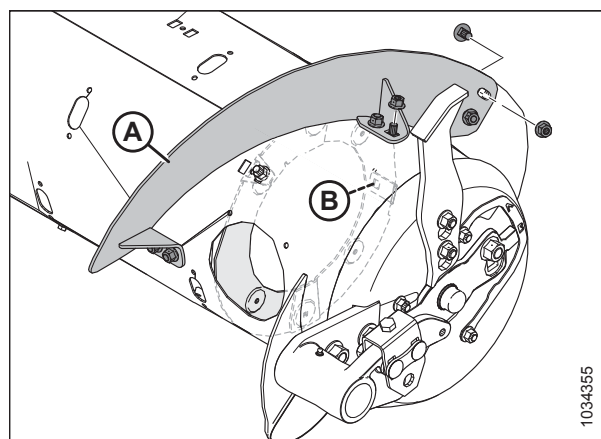
- Příslušných šest matic a šroubů utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf ft), abyste eliminovali vychýlení lopatky, a pak je dotáhněte momentem 61 Nm (45 lbf-ft).

POZNÁMKA:

Dlouhá lopatka (A) vyobrazená na tomto obrázku se nepřipevňuje ke štítu přepínače směru. Protějšší dlouhá lopatka se nepřipevňuje ke štítu přepínače směru v umístění (B).



Obrázek 4.39: Krátká lopatka – pravá strana

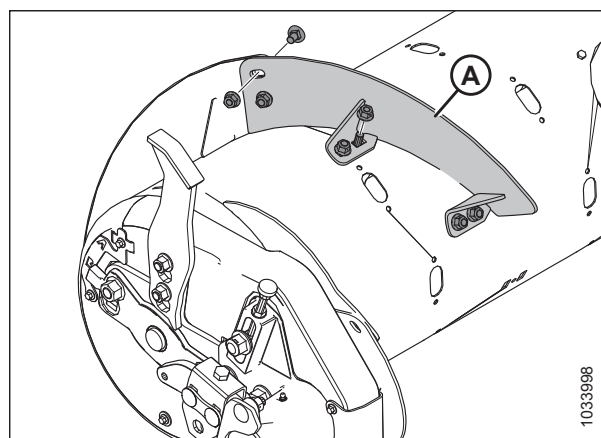


Obrázek 4.40: Dlouhá lopatka – pravá strana

- Zopakujte postup montáže lopatky (A) na levé straně šneku. Odkazy na magnetický štít přepínače směru se nevztahují na levou stranu.

POZNÁMKA:

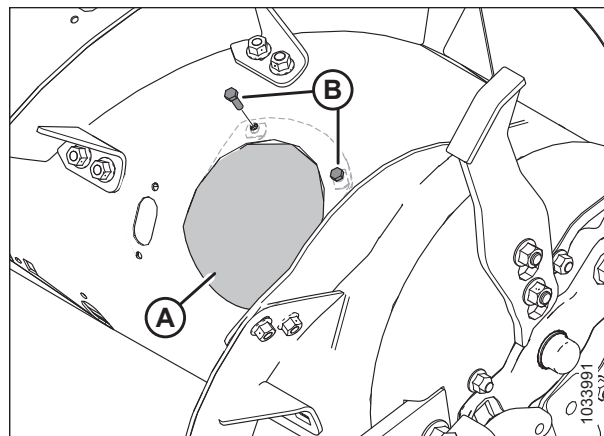
Lopatka funguje nejlépe, pokud nejsou přítomny žádné mezery. V případě potřeby použijte na vyplnění těchto mezer silikonovou utěšňovací hmotu.



Obrázek 4.41: Krátká lopatka – levá strana

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Namontujte zpět přístupový kryt (kryty) (A) pomocí uschovaných šroubů (B) a navařených matic uvnitř šneku. Potřete šrouby přípravkem pro zajištění závitů se střední pevností (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf·in).



Obrázek 4.42: Kryt přístupového otvoru – pravá strana

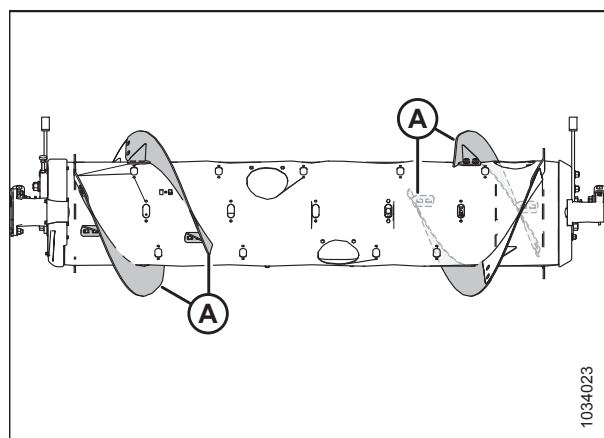
- Pokud je nezbytná přestavba na velmi úzkou konfiguraci a je nutné vyvrtání otvorů pro montáž zbývajících lopatek, pokračujte postupem 4.1.8 *Montáž další šroubovací lopatky – pouze velmi úzká konfigurace, Str. 349.*

4.1.8 Montáž další šroubovací lopatky – pouze velmi úzká konfigurace

Při přestavbě na velmi úzkou konfiguraci je nutné vyvrtat několik otvorů pro montáž další lopatky.

POZNÁMKA:

Tento postup předpokládá, že je vkládací šnek momentálně v úzké konfiguraci (jsou namontovány 4 dlouhé lopatky [A]).



Obrázek 4.43: Úzká konfigurace

Při montáži čtyř dalších dlouhých lopatek pro velmi úzkou konfiguraci proveďte tyto kroky:



NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

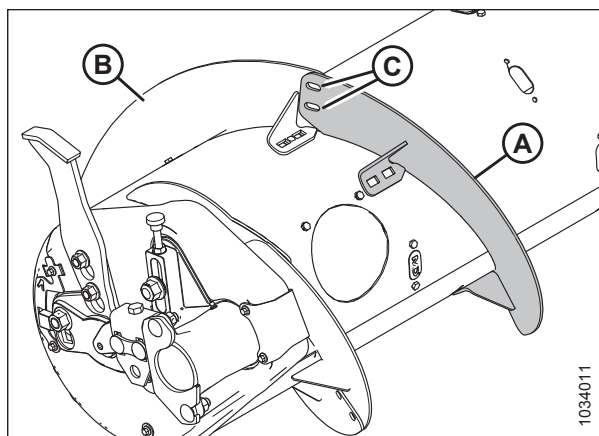
- Pro zlepšení přístup a usnadnění montáže odmontujte naklápěcí modul ze sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

Všechna vyobrazení pro větší srozumitelnost ukazují vkládací šnek oddělený od naklápěcího modulu. Postup je možné provádět s vkládacím šnekem namontovaným v naklápěcím modulu.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

2. Dle potřeby otočte šnek.
3. Umístěte novou lopatku (A) vně stávající lopatky (B) na levé straně šneku, jak je znázorněno.
4. Označte umístění otvorů (C) na stávající lopatce (B).
5. Odmontujte nejbližší kryt přístupového otvoru ke stávající lopatce (B). Uložte spojovací materiál pro opětovnou montáž.
6. Odmontujte ze šneku stávající šroubovací lopatku (B). Uložte upevňovací materiál pro opětovnou montáž.

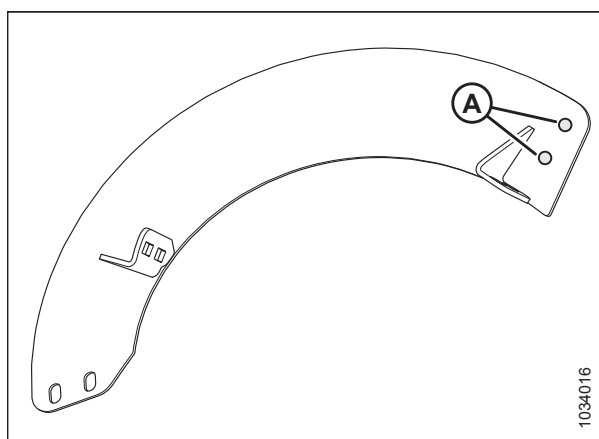


Obrázek 4.44: Levá strana šneku

7. Vyrvejte dva otvory 11 mm (7/16 palce) na označených místech (A) na stávající lopatce.
8. Namontujte stávající šroubovací lopatku.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby hlavy vratových šroubů byly na vnitřní straně šneku, aby se nepoškodily vnitřní součásti.

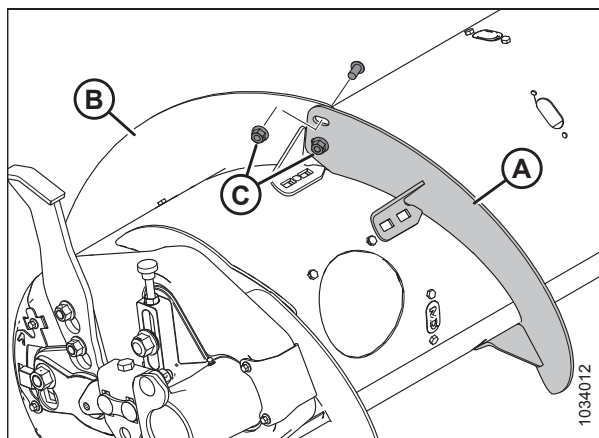


Obrázek 4.45: Místa vrtání otvorů

9. Umístěte novou lopatku (A) do určeného místa na šneku, vně stávající lopatky (B).
10. Upevněte ji dvěma šrouby M10 x 20 mm s půlkulatou hlavou a středovými pojistnými maticemi (C).

DŮLEŽITÉ:

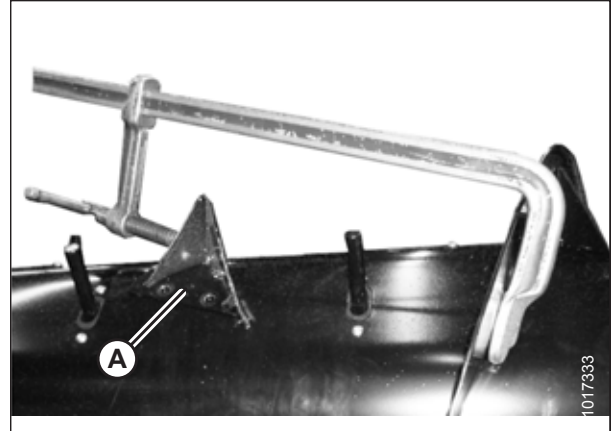
Zajistěte, aby hlavy šroubů byly na straně plodin (uvnitř) a matice na vnější straně lopatky.



Obrázek 4.46: Levá strana šneku

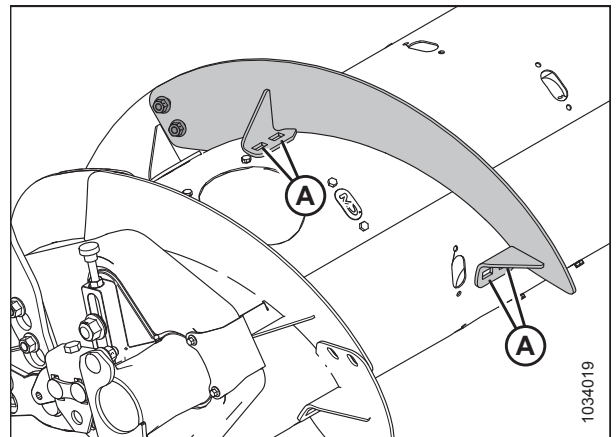
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

11. Narovnejte lopatku (A), aby odpovídala trubce šneku, jak je znázorněno. Použijte podélné otvory na lopatce, aby co nejlépe dosedala kolem trubky šneku.



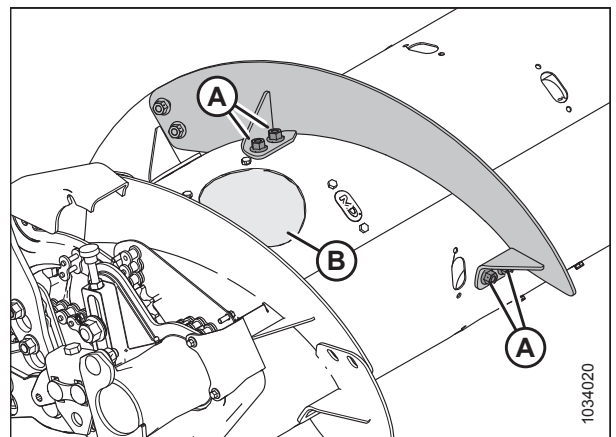
Obrázek 4.47: Axiálně narovnaná lopatka

12. S lopatkou v požadované poloze označte čtyři místa otvorů (A) a vyvrtejte otvory o průměru 11 mm (7/16 palce) v trubce šneku.



Obrázek 4.48: Lopatka na levé straně šneku

13. Odmontujte nejbližší přístupový(é) kryt(y) (B). Uložte je pro opětovnou montáž.
14. Upevněte lopatku do otvorů vyvrtaných na šneku (A) pomocí čtyř přírubových šroubů M10 x 20 mm a středových pojistných matic.
15. Zopakujte kroky 2, [Str. 350](#) až [14, Str. 351](#) u druhé lopatky na levé straně šneku.



Obrázek 4.49: Levá strana šneku

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

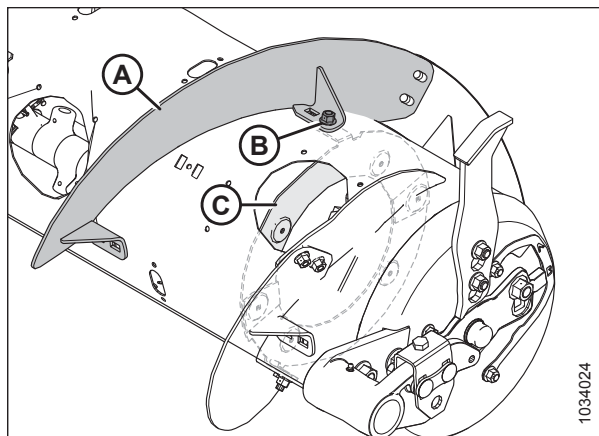
16. Zopakujte kroky [2, Str. 350](#) až [14, Str. 351](#) pro obě lopatky na pravé straně šneku.

POZNÁMKA:

Jedna ze stávajících lopatek (A) na pravé straně se připevňuje k magnetickému štítu přepínače směru (C) pomocí šroubu (B). Šroub (B) je delší než další šrouby lopatky a musí být znovu použit ve stejném místě při opětovném upevňování lopatky a štítu přepínače směru ke šneku.

POZNÁMKA:

Když provádíte úpravu nebo údržbu šneku, ponechte pokud možno alespoň jednu stranu štítu přepínače směru připevňovanou k bubnu. Zcela odmontovaný kryt přepínače směru se montuje obtížněji, protože štít je magneticky přitahován ke šneku.



Obrázek 4.50: Lopatka na pravé straně šneku

17. Všechny matice a šrouby lopatek utáhněte momentem 47 Nm (35 lbf stop), abyste eliminovali posouvání lopatky, pak je dotáhněte momentem 61 Nm (45 lbf-stop).

POZNÁMKA:

Lopatka funguje nejlépe, pokud nejsou přítomny žádné mezery. V případě potřeby použijte na vyplnění těchto mezer silikonovou utěšňovací hmotu.

18. Podle potřeby přidejte nebo odejměte prsty šneku pro optimalizaci vkládání podle vaší sklízecí mlátičky a stavu plodin. Pokyny viz [Montáž prstů vkládacího šneku, Str. 478](#) nebo [Demontáž prstů vkládacího šneku, Str. 476](#).
19. Pokud nebudete přidávat nebo odnímat prsty šneku, nasadte zpět všechny přístupové kryty a zajistěte je šrouby. Potřete šrouby přípravkem pro zajištění závitů se střední pevností (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf-palců).

4.1.9 Demontáž prstů vkládacího šneku



NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

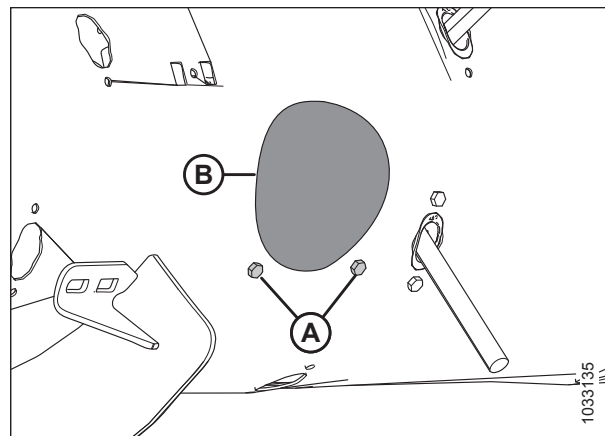
DŮLEŽITÉ:

Při demontáži prstů šneku postupujte zvenku dovnitř. Dbejte na to, aby na konci byl na obou stranách šneku stejný počet prstů.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz [Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33](#).

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

5. Odmontujte šrouby (A) a odejměte kryt přístupového otvoru (B) nejbližší prstu, který demontujete. Uložte díly pro opětovou montáž.

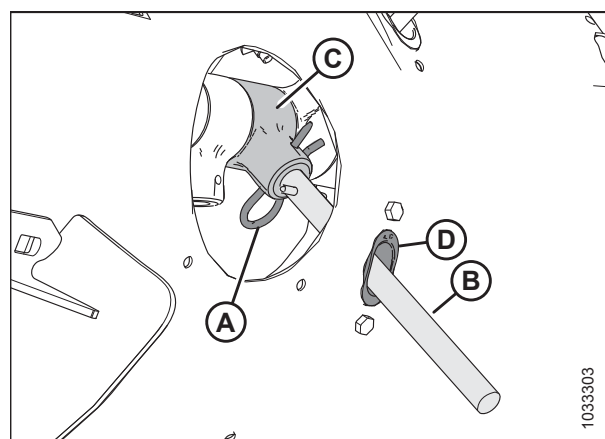


Obrázek 4.51: Kryt přístupového otvoru šneku

6. Demontujte prst následujícím způsobem
 1. Vyndejte závlačku (A). Vytáhněte prst (B) z drážky prstu (C).
 2. Protlačte prst (B) vodítkem (D) a do bubnu. Vytáhněte prst z přístupového otvoru bubnu.

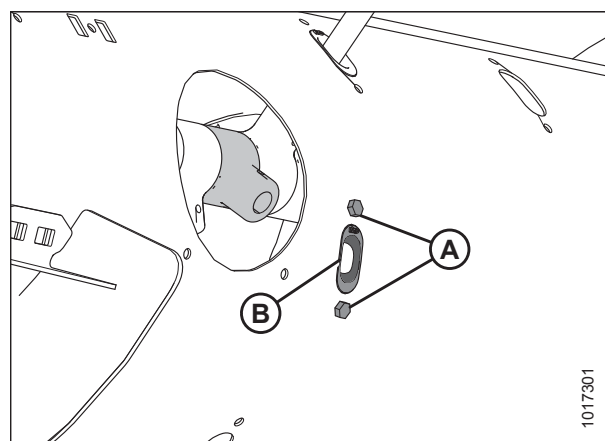
POZNÁMKA:

Pokud je prst rozbitý, vytáhněte veškeré zbytky z držáku (C) a zevnitř bubnu.



Obrázek 4.52: Prst šneku

7. Odmontujte dva šrouby (A) a T-matice (nejsou vyobrazeny) upevňující vodítko prstu (B) k šneku a ponechte si je. Odmontujte vodítko (B).



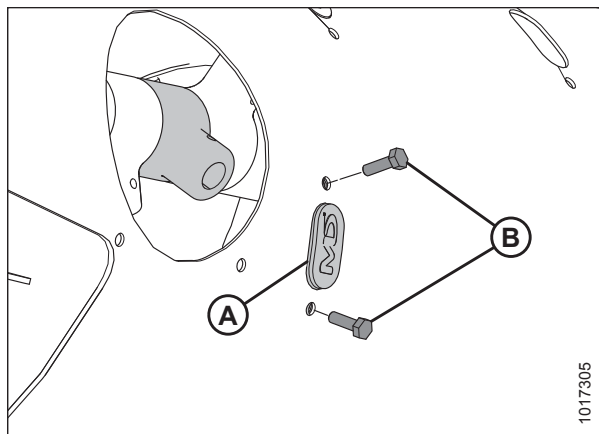
Obrázek 4.53: Otvor prstu šneku

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

8. Umístěte zásepku (A) do otvoru zevnitř šneku. Zajistěte ji šrouby M6 s šestihlannou hlavou (B) T-maticemi. Utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf·in).

POZNÁMKA:

Šrouby (B) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (B) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

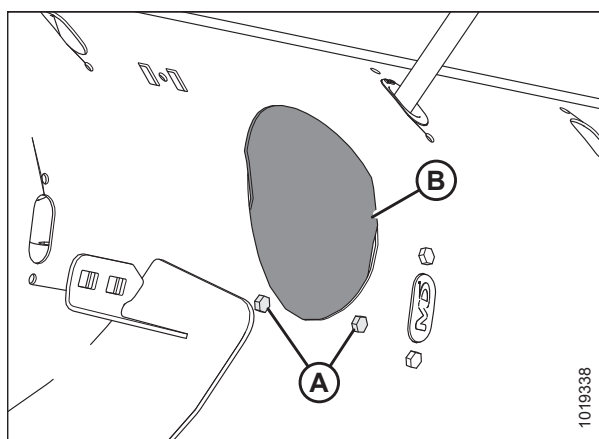


Obrázek 4.54: Zátka

9. Upevněte kryt přístupového otvoru (B) pomocí šroubů (A). Utáhněte šrouby momentem 9 Nm (80 lbf·in).

POZNÁMKA:

Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).



Obrázek 4.55: Kryt přístupového otvoru šneku

4.1.10 Montáž prstů vkládacího šneku

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Budete-li montovat přídavné prsty, zajistěte, aby byl namontovaný stejný počet na obou stranách šneku.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33.*

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

4. Vložte vodítko (B) zevnitř šneku a zajistěte ho šrouby (A) T-maticemi (nejsou vyobrazeny).

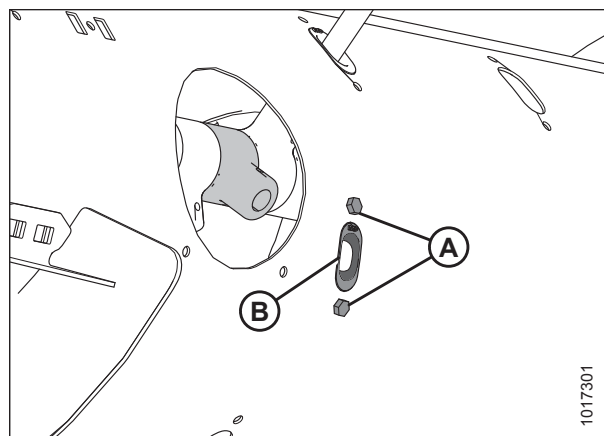
DŮLEŽITÉ:

Při výměně plného prstu vždy namontujte nové vodítko.

POZNÁMKA:

Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

5. Utáhněte šrouby (A) momentem 9 Nm (80 lbf-palců).



Obrázek 4.56: Otvor prstu šneku

6. Umístěte prst šneku (A) do bubnu. Protáhněte prst šneku (A) spodkem vodítka (B) a druhý konec zasuňte do držáku (C).
7. Zajistěte prst zasunutím závlačky (D) do držáku. Zakulacený konec (strana ve tvaru S) závlačky musí směřovat ke straně s hnacím řetězem šneku. Uzavřený konec závlačky musí být ve směru dopředné rotace šneku.

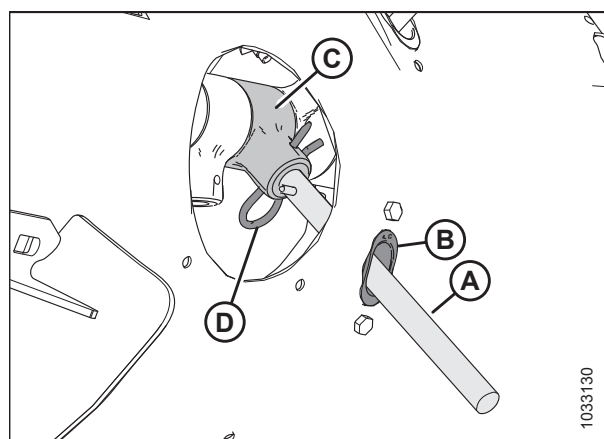
DŮLEŽITÉ:

Umístěte závlačku správně podle popisu v tomto kroku, aby se zamezilo jejímu vypadnutí během provozu. Pokud dojde ke ztrátě prstů, adaptér nemusí vkládat plodinu do sklízecí mlátičky správně. Prsty, které spadnou do bubnu, můžou poškodit vnitřní součásti.

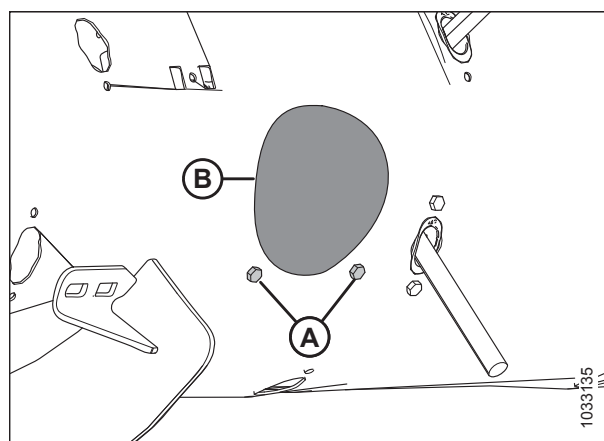
8. Upevněte kryt přístupového otvoru (B) pomocí šroubů (A). Utáhněte šrouby momentem 9 Nm (80 lbf-in).

POZNÁMKA:

Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).



Obrázek 4.57: Prst šneku



Obrázek 4.58: Kryt přístupového otvoru šneku

4.2 Nastavení FM200

Následující odstavce popisují doporučený postup nastavení naklápečího modulu pro váš model sklízecí mlátičky a typ plodiny, doporučení ovšem nemohou zahrnovat všechny podmínky.

Pokud se s naklápečím modulem vyskytnou problémy vkládání, viz [7 Odstraňování závad, Str. 647](#).

4.2.1 Použití lopatek šneku

Lopatky šneku na modulu FM200 lze nakonfigurovat pro určité sklízecí mlátičky a stavy plodin. Pokyny pro specifické konfigurace pro příslušnou sklízecí mlátičku / plodinu viz [4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápečího modulu FM200, Str. 327](#).

4.2.2 Použití stíracích lišt

S adaptérem jste možná dostali soupravy stíracích lišt pro zlepšení vkládání v určitých plodinách, jako je například rýže.

Informace o údržbě viz [5.14 Stěrací lišty a deflektory vkládání modulu FM200, Str. 558](#).

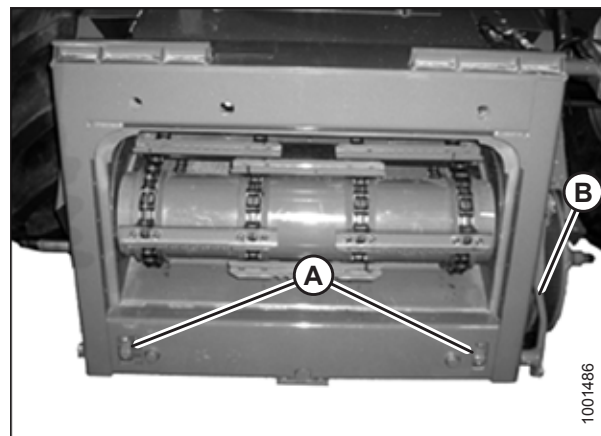
4.3 Sklízecí mlátičky AGCO (Challenger, Gleaner a Massey Ferguson)

4.3.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce AGCO(Challenger, Gleaner nebo Massey Ferguson)

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Pomocí zajišťovací páky (B) zatáhněte příchytky (A) na základně šikmého dopravníku.

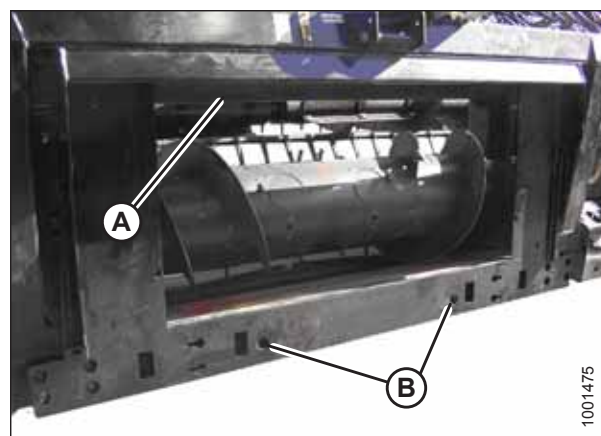


Obrázek 4.59: Šikmý dopravník skupiny AGCO

NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jisti, že všichni okolostojící opustili prostor.

3. Nastartujte motor a pomalu najíždějte k adaptéru, dokud šikmý dopravník nebude přímo pod horním příčnickem naklápěcího modulu (A) a vyrovnávací čepy (C) (viz obrázek 4.61, Str. 358) na šikmém dopravníku nebudou vyrovnané s otvory (B) v rámu naklápěcího modulu.

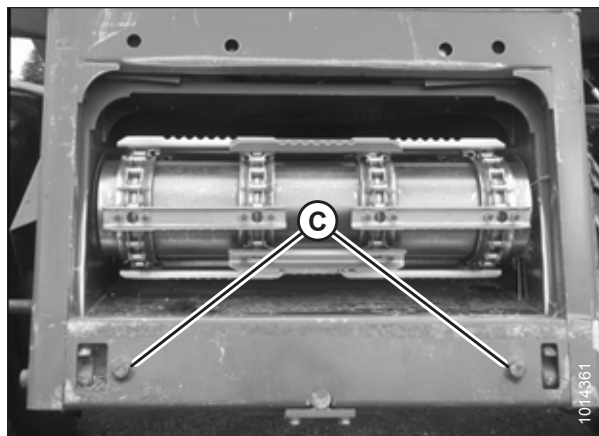


Obrázek 4.60: Naklápěcí modul

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

POZNÁMKA:

Nemusí být vyobrazen přesně šikmý dopravník vaší sklízecí mlátičky.



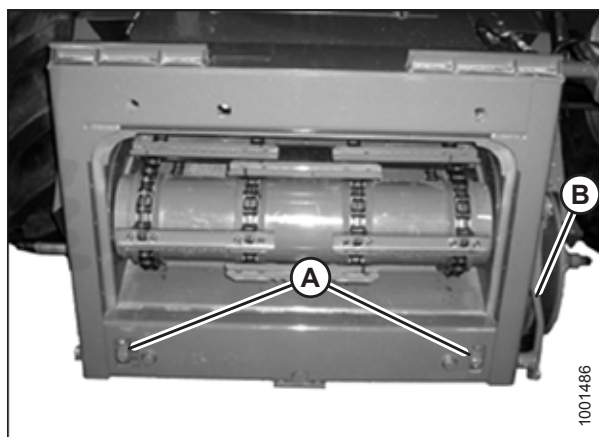
Obrázek 4.61: Vyrovnávací čepy skupiny AGCO

4. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku (A) musí řádně zapadnout do rámu naklápečího modulu.
5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obrázek 4.62: Šikmý dopravník a naklápečí modul

6. Pomocí zajišťovací páky (B) spojte přichytky (A) s naklápečím modulem.



Obrázek 4.63: Šikmý dopravník skupiny AGCO

NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespouštějte a nejezděte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

7. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
8. Spusťte adaptér úplně dolů.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

POZNÁMKA:

Naklápečí modul je vybaven sdrúženou spojkou, která se připojuje ke sklízecí mlátičce. Pokud je vaše sklízecí mlátička vybavená jednotlivými přípojkami, musíte namontovat soupravu sdrúžené spojky (přípojka jednotlivých bodů). Seznam souprav a montážních návodů, které jsou dostupné přes vašeho prodejce sklízecí mlátičky, viz tabulku 4.1, Str. 359.

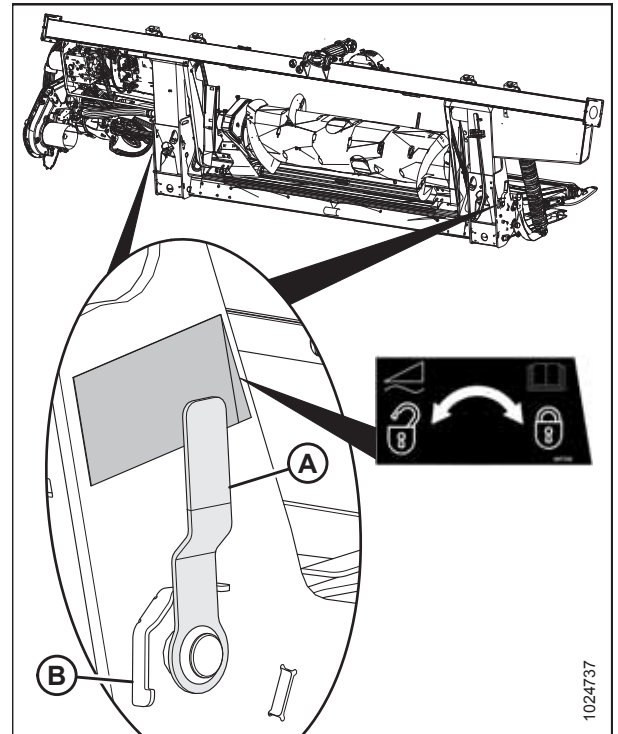
Tabulka 4.1 Sady sdrúžené spojky

Sklízecí mlátička	Číslo soupravy AGCO
Challenger	71530662
Gleaner řady R/S	71414706
Massey Ferguson	71411594

9. Uvolněte zámky naklápečí vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápečí (A) z naklápečího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).

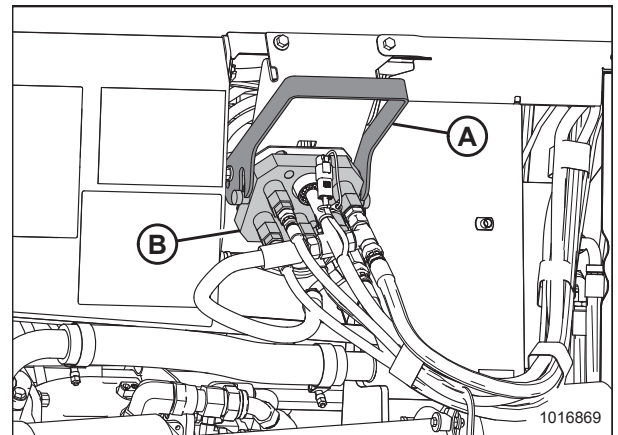
POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápečí na levé straně adaptéru je naproti.



Obrázek 4.64: Zajišťovací páka naklápečí

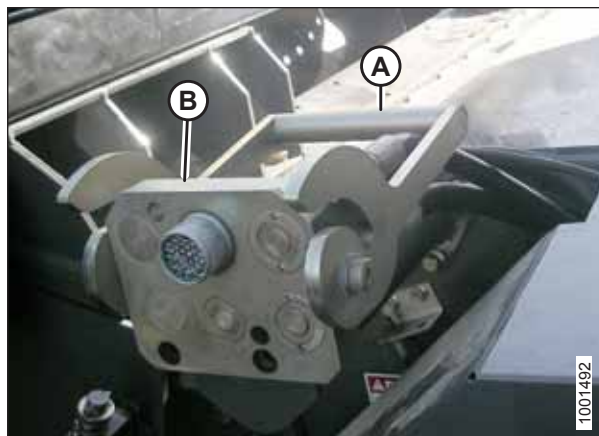
10. Zvedněte páku (A) pro uvolnění sdrúžené spojky (B) z naklápečího modulu.



Obrázek 4.65: Sdrúžená spojka naklápečího modulu

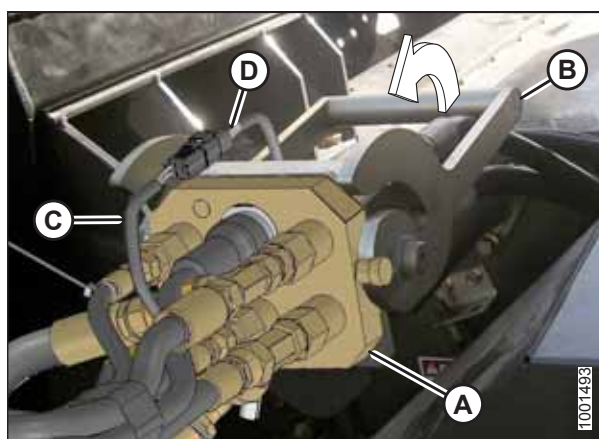
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

11. Zatlačte zajišťovací páku (A) na sklízecí mlátičce do úplně otevřené polohy.
12. V případě potřeby očistěte povrchy sdružené spojky (B) a zásuvky.



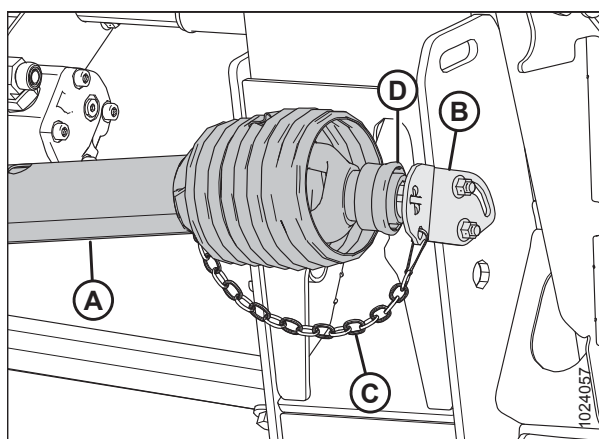
Obrázek 4.66: Zásuvka sklízecí mlátičky

13. Umístěte sdruženou spojku (A) na zásuvku sklízecí mlátičky a zatáhněte páku (B), aby sdružená spojka úplně zapadla do zásuvky.
14. Připojte kabelový svazek (C) selektoru posunu přiháněče vpřed/vzad / naklonění adaptéru ke kabelovému svazku sklízecí mlátičky (D).



Obrázek 4.67: Sdružená spojka

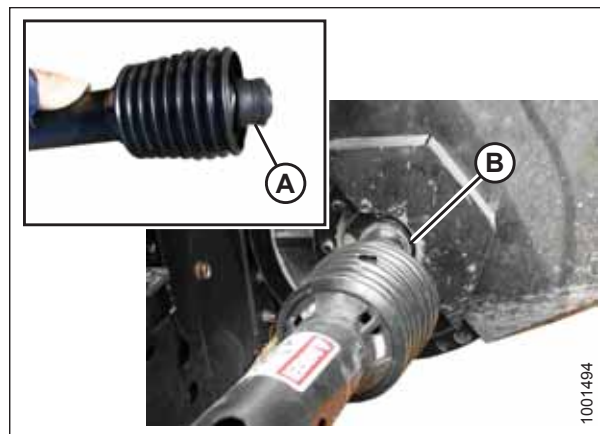
15. Odpojte bezpečnostní řetěz (C) z podpěrného držáku (B).
16. Stažením kroužku (D) uvolněte kloubový hřídel (A) z podpěrného držáku. Odejměte kloubový hřídel z držáku.



Obrázek 4.68: kloubový hřídel

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

17. Stáhněte kroužek (A) na konci kloubového hřídele a tlačte kloubový hřídel na vývodový hřídel (B) sklízecí mlátičky, dokud kroužek kroužek nezapadne.



Obrázek 4.69: kloubový hřídel

4.3.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Challenger, Gleaner nebo Massey Ferguson

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Vyhledejte rovnou plochu a umístěte adaptér kousek nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Pokud jsou namontovaná přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™*, Str. 65.

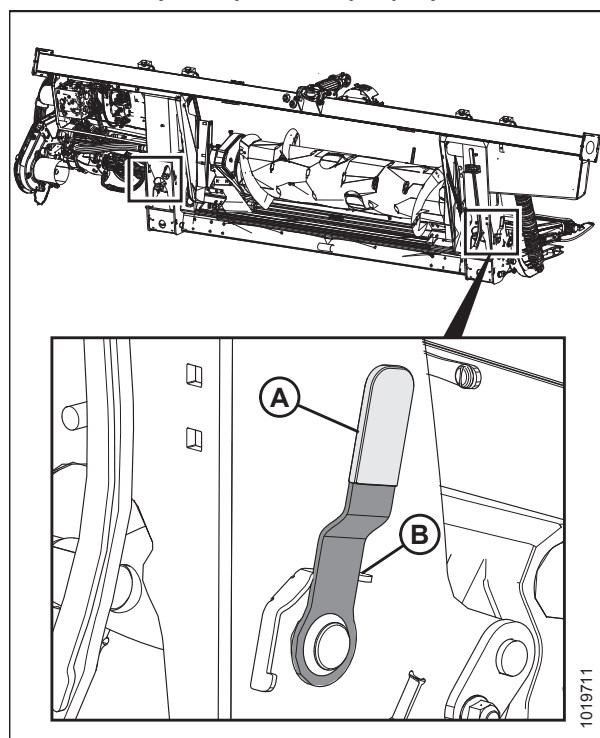
DŮLEŽITÉ:

Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol*, Str. 65.

3. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).

POZNÁMKA:

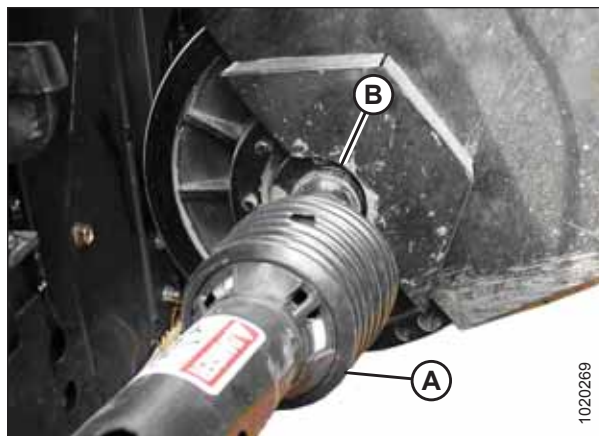
Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.



Obrázek 4.70: Zajišťovací páka naklápění – detail pravé strany, levá strana naproti

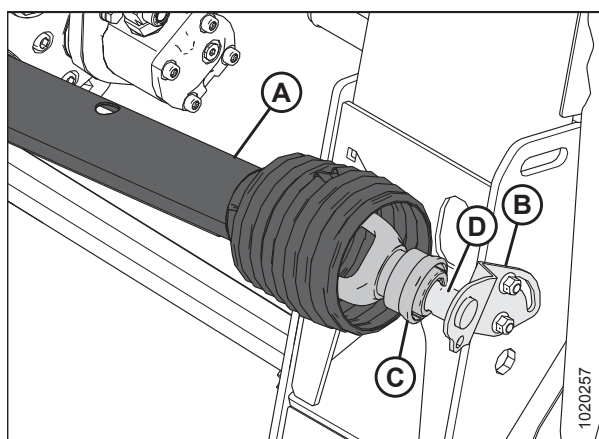
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

4. Odpojte kloubový hřídel (A) od vývodového hřídele sklízecí mlátičky (B).



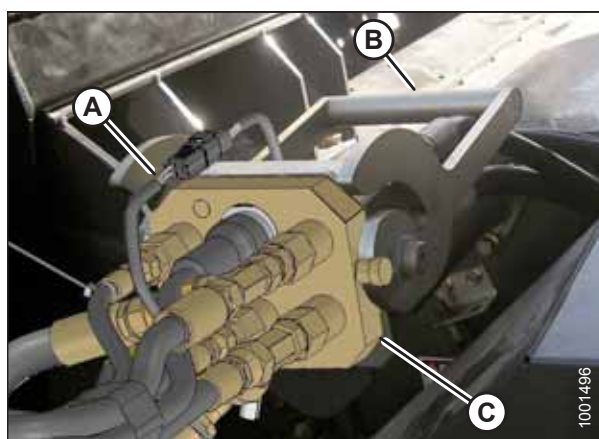
Obrázek 4.71: kloubový hřídel

5. Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním na tělo podpěrného držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby zapadl na tělo podpěrného držáku.



Obrázek 4.72: kloubový hřídel

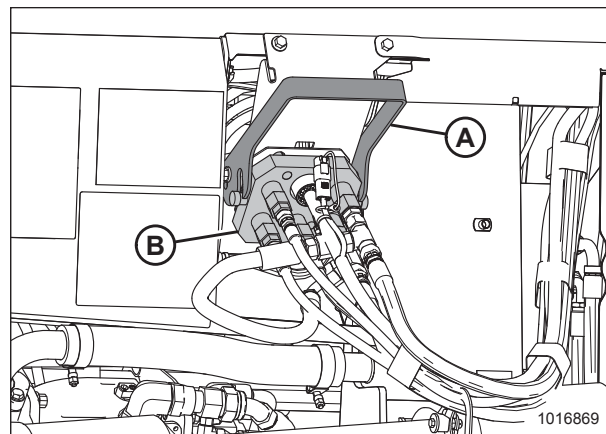
6. Rozpojte konektor (A) kabelového svazku.
7. Přemístěte páku (B) na sdružené spojce sklízecí mlátičky do úplně otevřené polohy, abyste uvolnili sdruženou spojku (C) ze sklízecí mlátičky.



Obrázek 4.73: Sdružená spojka

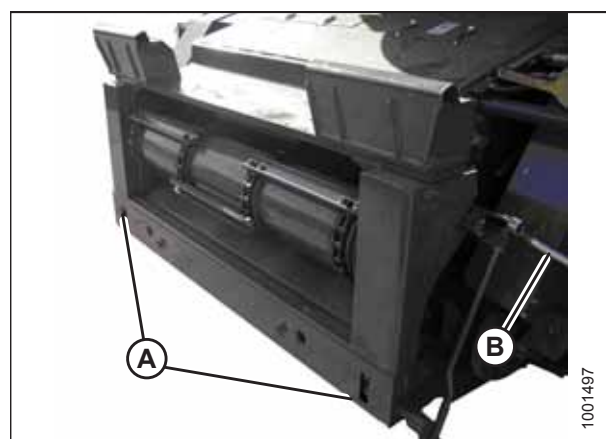
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

8. Zvedněte páku (A) na naklápěcím modulu a umístěte sdruženou spojku (B) do zásuvky naklápěcího modulu.
9. Spusťte páku (A) pro zajištění sdružené spojky (B).

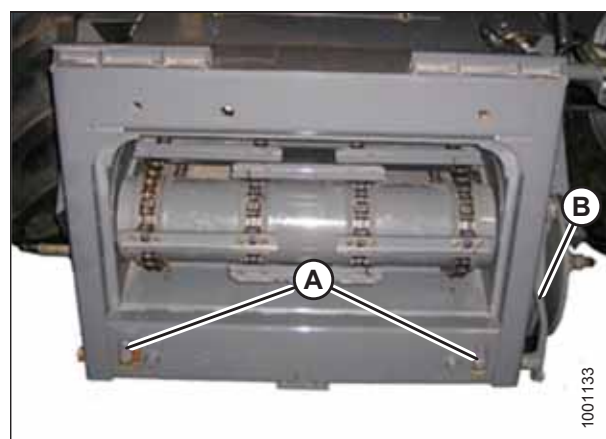


Obrázek 4.74: Sdružená spojka naklápěcího modulu

10. Pomocí zajišťovací páky (B) zatáhněte příchytky (A) na základně šikmého dopravníku.



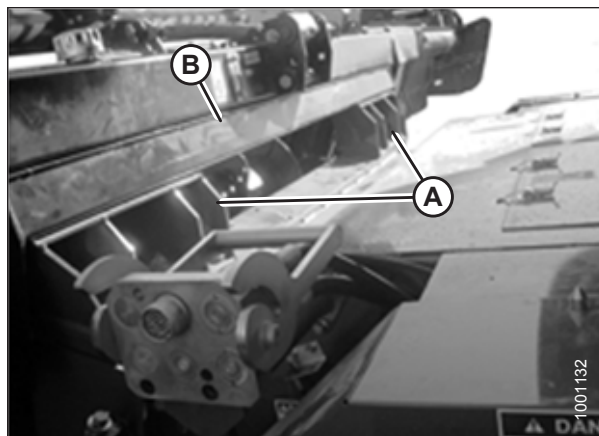
Obrázek 4.75: Challenger a Massey Ferguson



Obrázek 4.76: Gleaner řady R a S

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

11. Spouštějte šikmý dopravník, dokud se neuvolní sedlo (A) a neuvolní držák naklápečího modulu (B).
12. Sklízecí mlátičkou pomalu odjedzte od naklápečího modulu.



Obrázek 4.77: Naklápečí modul na sklízecí mlátičce

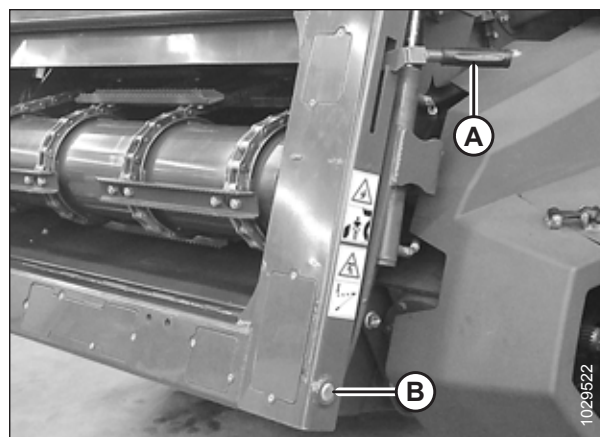
4.4 Sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™

4.4.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce AGCO IDEAL™

VÝSTRAHA

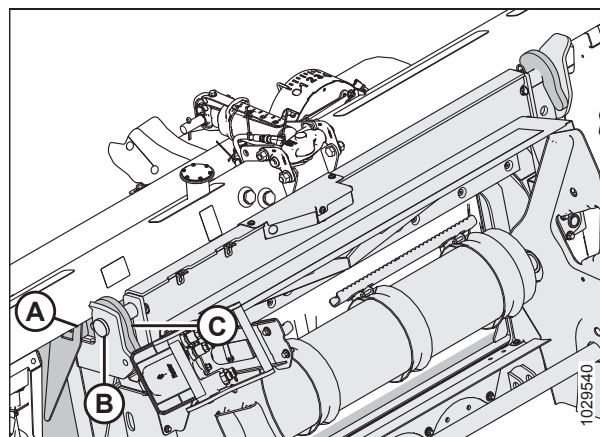
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Vytáhněte páku (A) nahoru pro zasunutí čepů (B) na levé a pravé spodní straně šikmého dopravníku.
3. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.



Obrázek 4.78: Šikmý dopravník

4. Přijíždějte sklízecí mlátičkou pomalu k adaptéru, dokud se šikmý dopravník nebude nacházet přímo pod horním nosníkem (A) a čepy (B) pod háky (C) na přechodovém rámu.



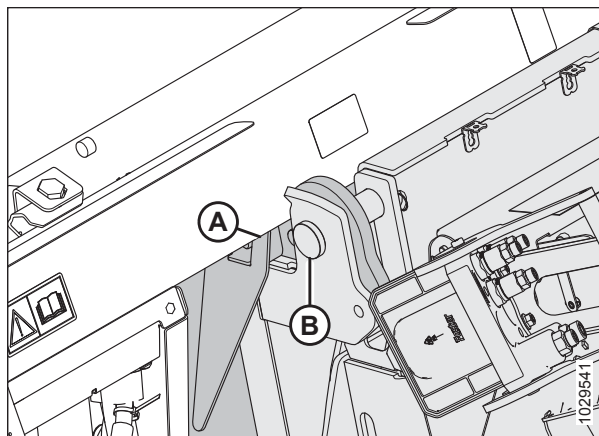
Obrázek 4.79: Šikmý dopravník

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

5. Zvedněte šikmý dopravník, dokud se horní nosník (A) přechodového rámu zcela neopře o šikmý dopravník. Zvedněte adaptér mírně nad zem.

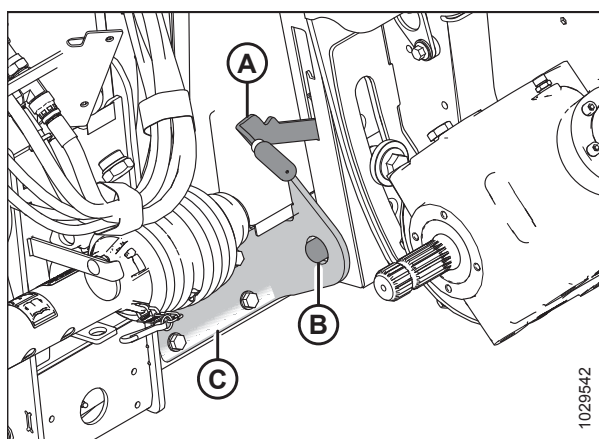
DŮLEŽITÉ:

Celá hmotnost adaptéru musí spočívat na šikmém dopravníku, **NE** na čepch (B).



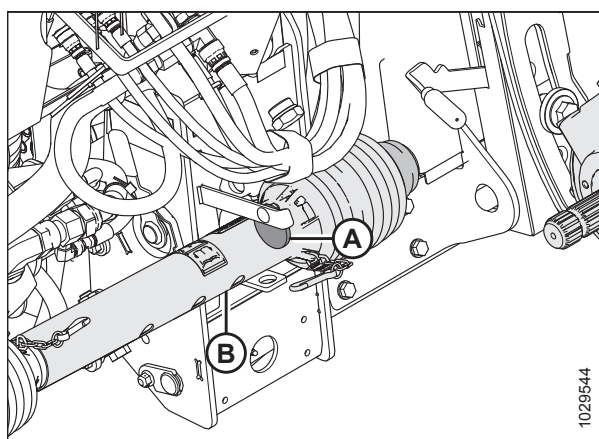
Obrázek 4.80: Horní nosník opřený o šikmý dopravník

6. Umístěte spodek šikmého dopravníku, tak aby zajišťovací čepy (B) byly zarovnané s otvory v úchytu (C).
7. Zatlačte páku (A) dolů pro rozšíření zajišťovacích čepů (B), tak aby došlo k jejich zajištění v úchytu (C).



Obrázek 4.81: Zajišťovací čepy šikmého dopravníku

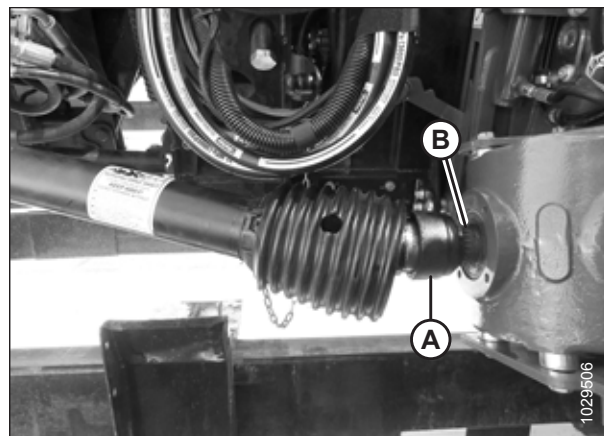
8. Otočte zajišťovací kotouče (A) nahoru a vyjměte kloubný hřídel (B) z podpěry.



Obrázek 4.82: Kloubový hřídel v úložné poloze

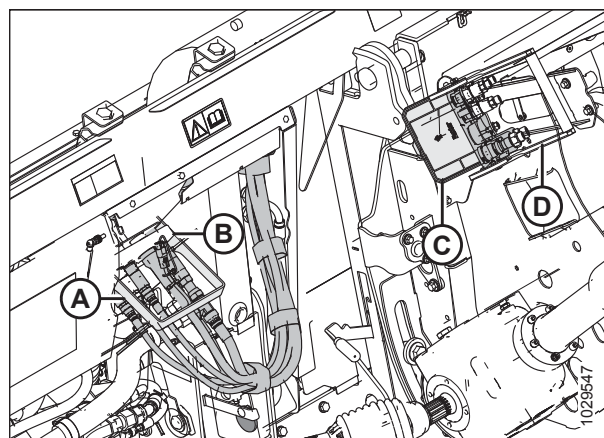
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

9. Stáhněte kroužek (A) na konci kloubového hřídele a tlačte jej na vývodový hřídel (B) sklízecí mlátičky dokud kroužek nezapadne.



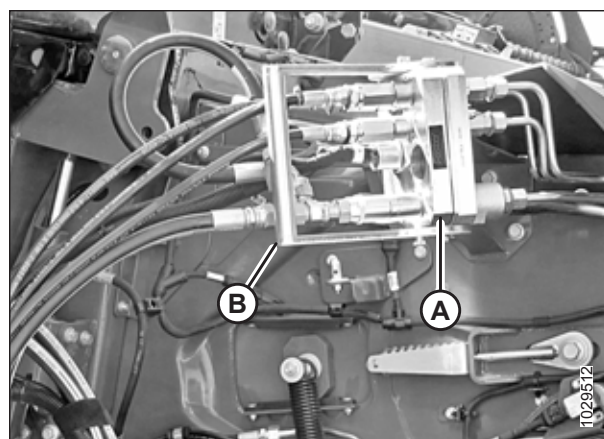
Obrázek 4.83: Připojení kloubového hřídele ke sklízecí mlátičce

10. Spustíte páku (A) pro uvolnění sdružené spojky (B) z adaptéru.
11. Otevřete kryt (C) na zásuvce sklízecí mlátičky.
12. Zatlačte páku (D) do zcela otevřené polohy.
13. V případě potřeby očistěte povrchy spojky a zásuvky.



Obrázek 4.84: Zásuvky sdružených spojek

14. Umístěte spojku (A) na zásuvku sklízecí mlátičky a zatáhněte páku (B), aby sdružená spojka úplně zapadla do zásuvky.



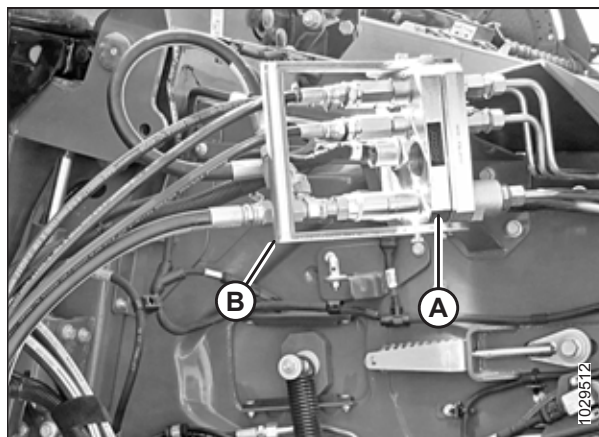
Obrázek 4.85: Sdružená spojka

4.4.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™

VÝSTRAHA

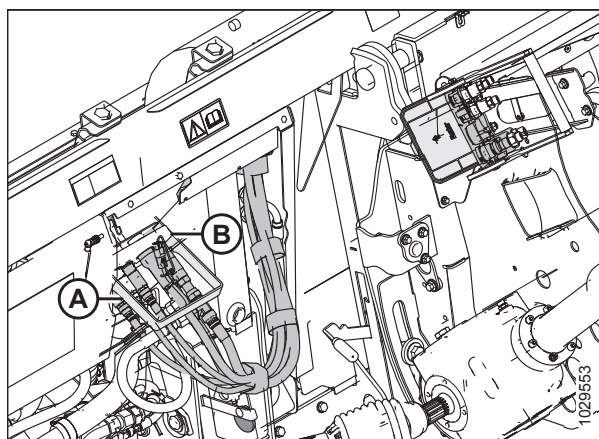
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Zatlačte páku zásuvky sklízecí mlátičky (B) do zcela otevřené polohy pro uvolnění sdužené spojky (A).



Obrázek 4.86: Zásuvka sklízecí mlátičky

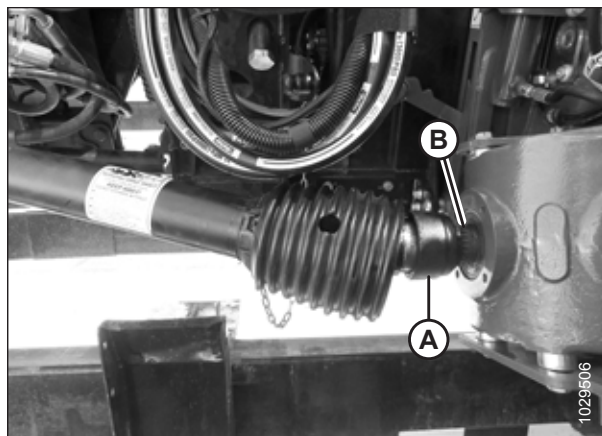
6. Umístěte sduženou spojku (B) na zásuvku adaptéru a přesuňte páku (A) do vertikální polohy pro zajištění sdužené spojky.



Obrázek 4.87: Zajištění sdužené spojky

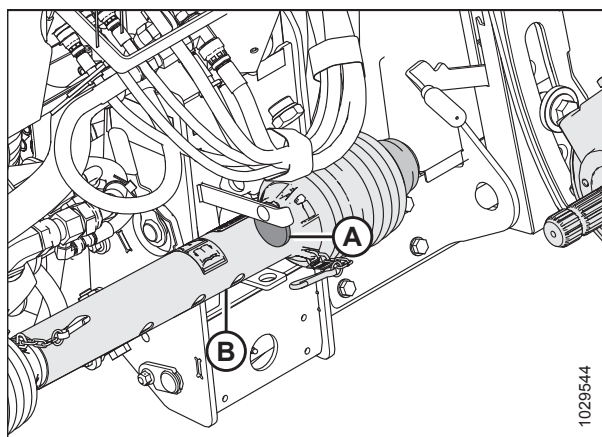
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

7. Zatahněte za kroužek kloubového hřídele (A) a vyjměte kloubový hřídel z vývodového hřídele sklízecí mlátičky (B).



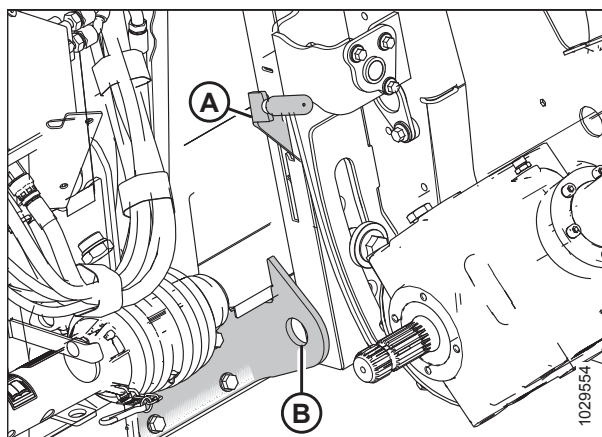
Obrázek 4.88: Odpojení kloubového hřídele

8. Otočte zajišťovací kotouč (A) a nasuňte kloubový hřídel (B) na držák.
9. Spusťte zajišťovací kotouč (A) dolů pro zajištění kloubového hřídele (B) na držáku.



Obrázek 4.89: Kloubový hřídel v úložné poloze

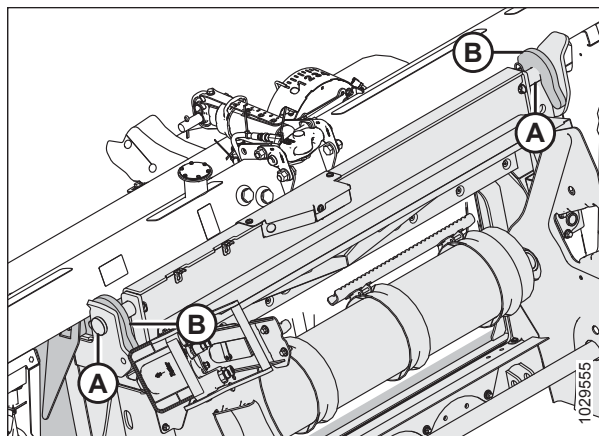
10. Vytáhněte páku (A) nahoru pro zasunutí čepů (B) na spodní straně šikmého dopravníku.



Obrázek 4.90: Zajišťovací čepý šikmého dopravníku

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

11. Spusťte sklízecí mlátičku a spusťte adaptér dolů na zem, tak aby se čepy šikmého dopravníku (A) uvolnily z háků (B).
12. Pomalu couvejte sklízecí mlátičkou pryč od adaptéru.



Obrázek 4.91: Spuštění šikmého dopravníku

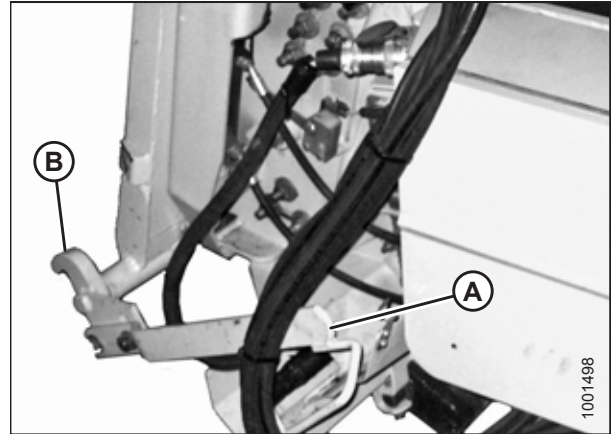
4.5 Sklízecí mlátičky Case IH

4.5.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce Case IH

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Na sklízecí mlátičce uveďte zajišťovací páku (A) do takové polohy, aby se háky (B) mohly zachytit na naklápěcím modulu.

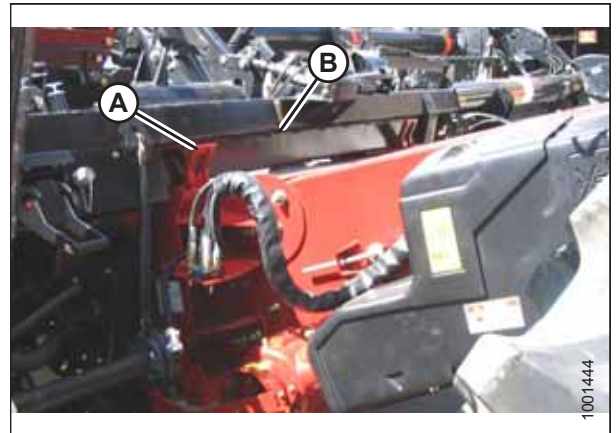


Obrázek 4.92: Zámky šikmého dopravníku

NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

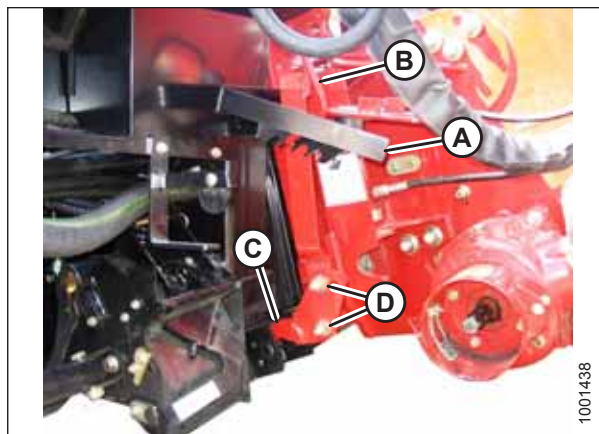
2. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k adaptéru, dokud sedlo šikmého dopravníku (A) nebude přímo pod horním příčnickem (B) naklápěcího modulu.
3. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obrázek 4.93: Sklízecí mlátička a naklápěcí modul

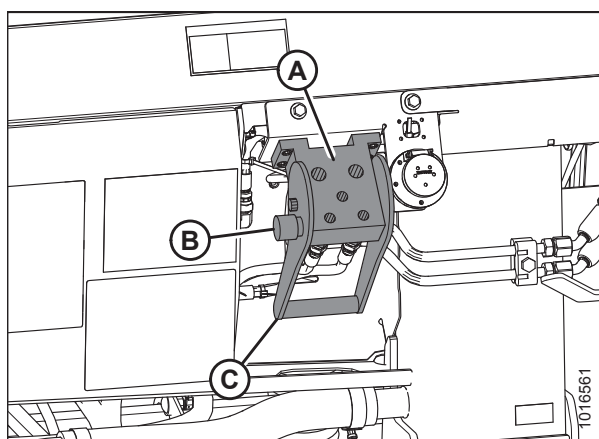
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

5. Na levé straně šikmého dopravníku zvedněte páku (A) na naklápěcím modulu a zatlačte páku (B) na sklízecí mlátičce, aby zaklaply zámky (C) na obou stranách šikmého dopravníku.
6. Zatlačte dolů páku (A) tak, aby štěrba v páce zapadla na druhou páku a zajistila ji na místě.
7. Pokud zámek (C) nezapadne, úplně na čep na naklápěcím modulu, povolte šrouby (D) a seřídte zámek. Šrouby zase utáhněte.



Obrázek 4.94: Sklízecí mlátička a naklápěcí modul

8. Otevřete kryt na zásuvce (A) umístěné na levé straně naklápěcího modulu.
9. Zatlačte zajišťovací tlačítko (B) a vytáhněte páku (C) do úplně otevřené polohy.
10. Očistěte povrchy zásuvky.



Obrázek 4.95: Zásuvka naklápěcího modulu

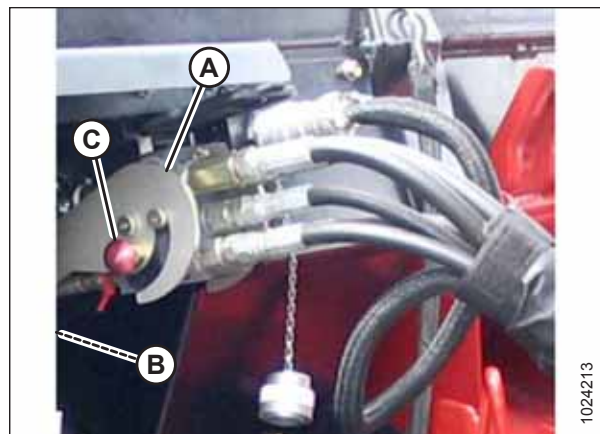
11. Odejměte hydraulickou rychlospojku (A) ze sklízecí mlátičky a očistěte povrchy.



Obrázek 4.96: Konektory sklízecí mlátičky

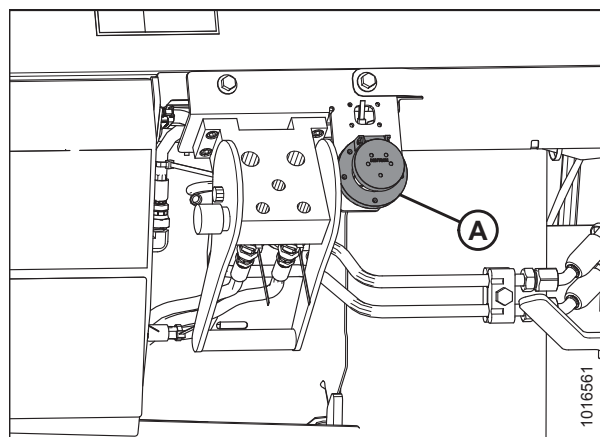
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Umístěte spojku na zásuvku (A) a zatlačte páku (B) (není vyobrazena), aby kolíky sdružené spojky zapadly do zásuvky.
- Tlačte páku (B) do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (C).



Obrázek 4.97: Připojení hydrauliky

- Odejměte kryt z elektrické zásuvky (A). Přesvědčte se, že je zásuvka čistá a nejeví známky poškození.



Obrázek 4.98: Elektrická zásuvka

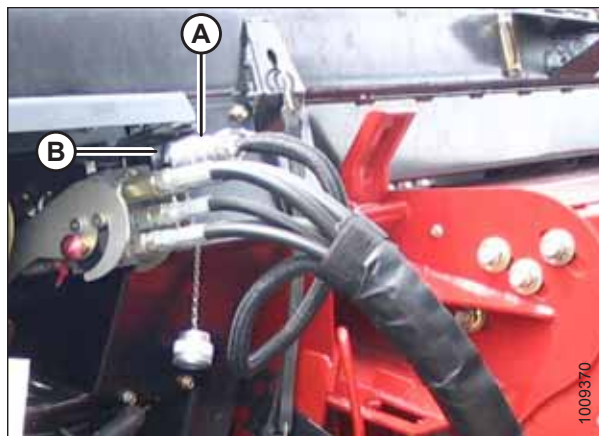
- Vyměňte elektrický konektor (A) z jeho úložné vaničky na sklízeč mlátičce a zaveďte ho k zásuvce naklápečího modulu.



Obrázek 4.99: Konektory sklízeč mlátičky

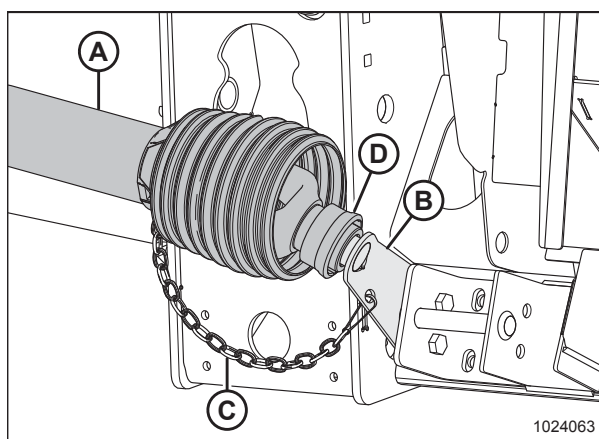
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

16. Vyrovnajte jazýčky na konektoru (A) s drážkami v zásuvce (B), zatlačte konektor na zásuvku a otočením kroužku zajistěte.



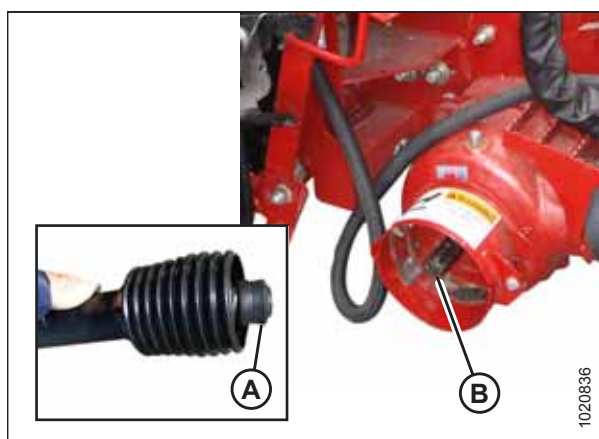
Obrázek 4.100: Elektrické připojení

17. Odpojte bezpečnostní řetěz (C) z podpěrného držáku (B).
18. Stažením kroužku (D) uvolněte kloubový hřídel (A) z podpěrného držáku. Odejměte kloubový hřídel z držáku.



Obrázek 4.101: Kloubový hřídel v úložné poloze

19. Stáhněte kroužek (A) na konci kloubového hřídele a tlačte kloubový hřídel na vývodový hřídel (B) sklízecí mlátičky, dokud kroužek nezapadne.



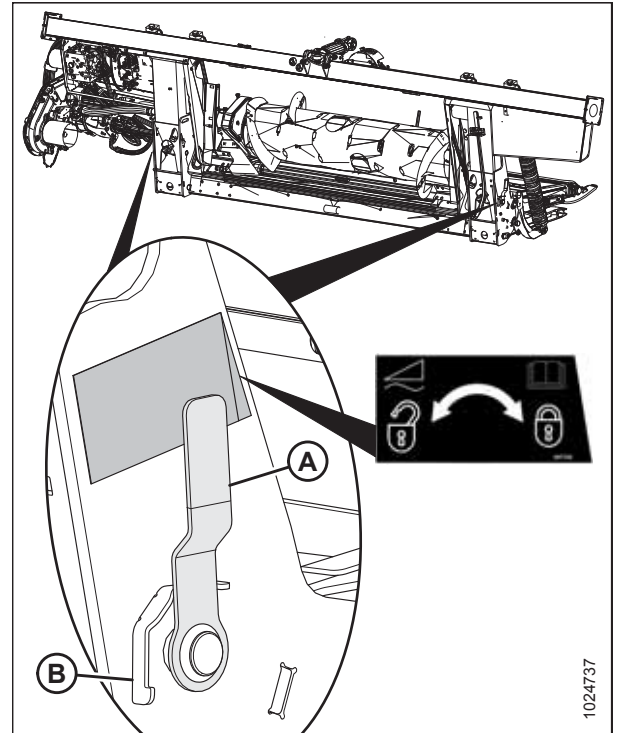
Obrázek 4.102: Vývodní hřídel sklízecí mlátičky

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

20. Uvolněte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).

POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.



Obrázek 4.103: Zajišťovací páka naklápění

4.5.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky Case IH

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Nastavte polohu adaptéru mírně nad zem.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Pokud jsou namontovaná přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™*, Str. 65.

DŮLEŽITÉ:

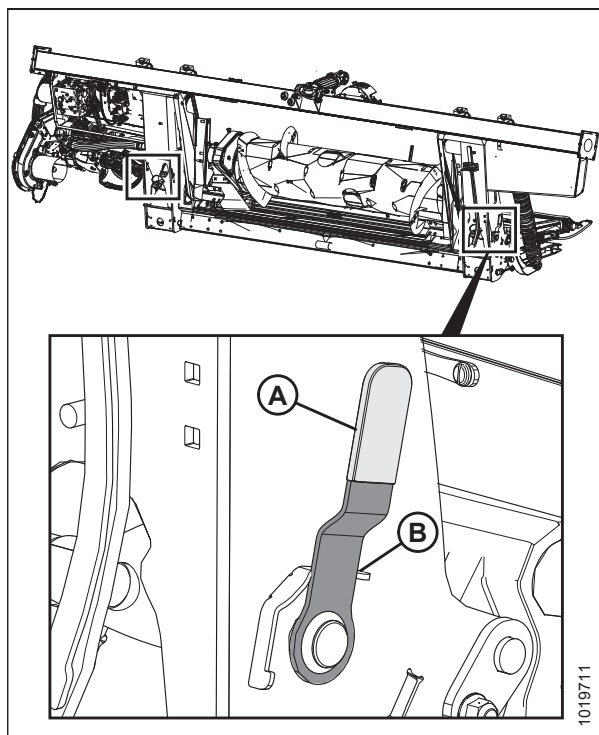
Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol*, Str. 65.

4. Zajištěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).

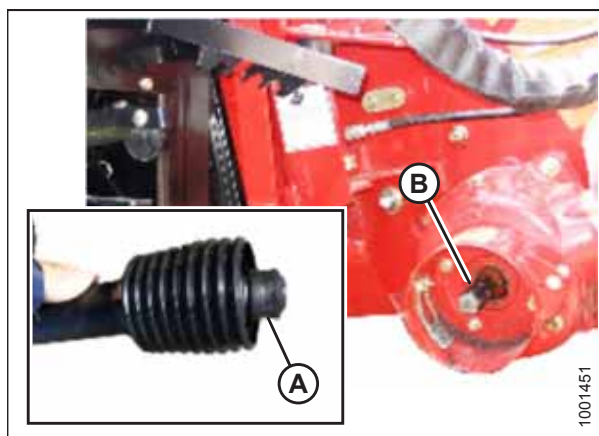
POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.

5. Tlačte zpět kroužek (A) na konci kloubového hřídele a táhněte kloubový hřídel z vývodového hřídele (B) sklízecí mlátičky, dokud se kroužek neuvolní.



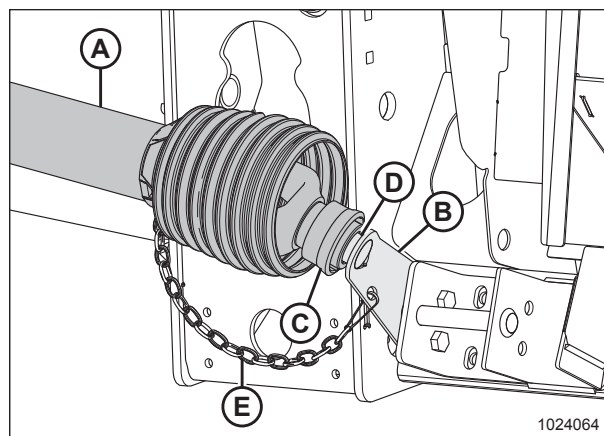
Obrázek 4.104: Zajišťovací páka naklápění



Obrázek 4.105: kloubový hřídel

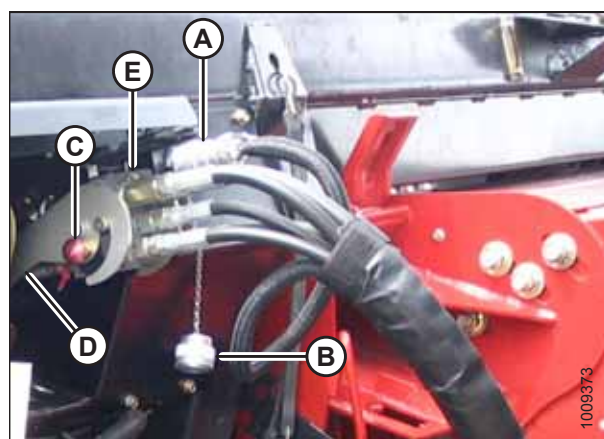
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním na tělo podpěrného držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby zapadl na tělo podpěrného držáku.
- Připevněte bezpečnostní řetěz (E) k podpěrnému držáku (B).



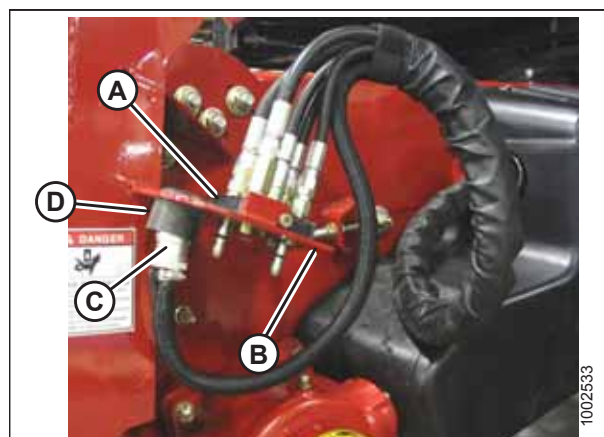
Obrázek 4.106: kloubový hřídel

- Vyjměte elektrický konektor (A) a vraťte krytku (B).
- Zatlačte zajišťovací tlačítko (C) a vytáhněte páku (D), aby se uvolnila sdružená spojka (E).



Obrázek 4.107: Sdružená spojka

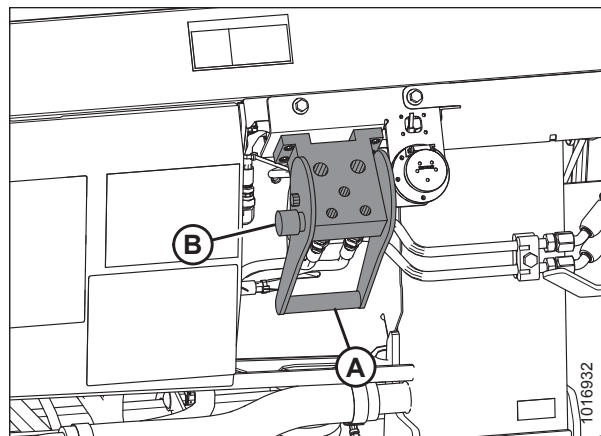
- Umístěte sdruženou spojku (A) na úložnou desku (B) na sklízecí mlátičce.
- Umístěte elektrický konektor (C) do úložné vaničky (D).



Obrázek 4.108: Uložení sdružené spojky

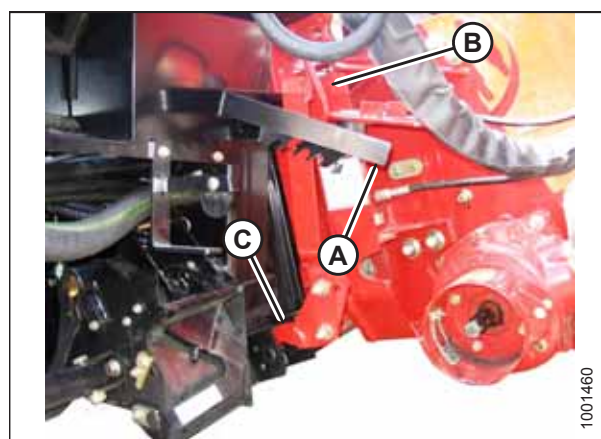
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

12. Tlačte páku (A) na zásuvce naklápečího modulu do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (B). Zavřete kryt.



Obrázek 4.109: Zásuvka naklápečího modulu

13. Zvedněte páku (A) a zatáhněte a spusťte rukojeť (B), aby se uvolnil zámek šikmého dopravníku / naklápečího modulu (C).
14. Spouštějte šikmý dopravník, dokud se neuvolní z držáku naklápečího modulu.
15. Sklízecí mlátičkou pomalu odjedďte od naklápečího modulu.



Obrázek 4.110: Zámky šikmého dopravníku

4.6 Sklízecí mlátičky CLAAS

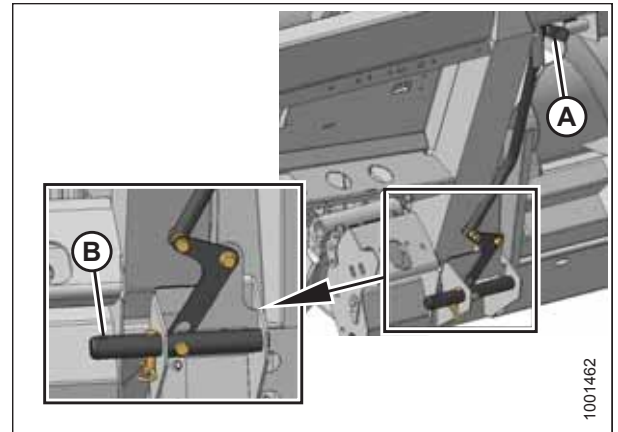
Adaptér FlexDraper® řady FD2 je kompatibilní se sklízecími mlátičkami CLAAS řady Lexion 500, 600 700, Tucano a 7000, 8000.

4.6.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce CLAAS

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Přemístěte páku (A) na naklápěcím modulu do zvednuté polohy a zajistěte, aby byly zatažené čepy (B) ve spodních rozích naklápěcího modulu.

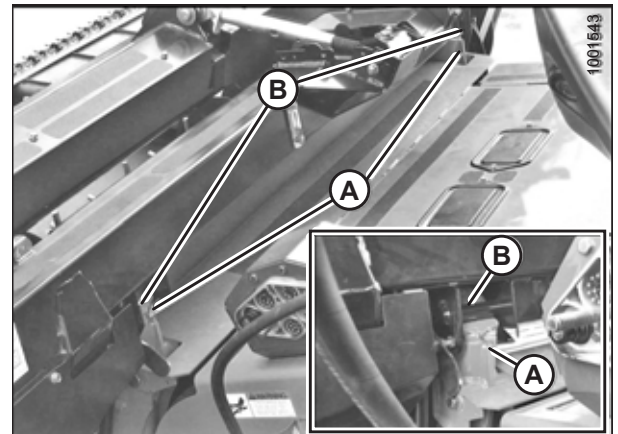


Obrázek 4.111: Čepy zasunuty

NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

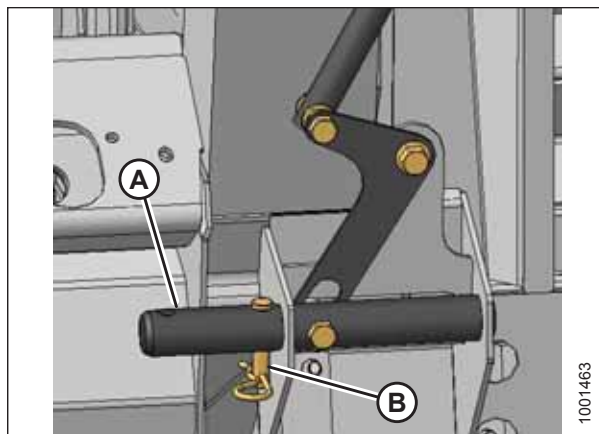
3. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k adaptéru, dokud sedlo šikmého dopravníku (A) nebude přímo pod horním příčnickem (B) naklápěcího modulu.
4. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.
5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obrázek 4.112: ;Adaptér na sklízecí mlátičce

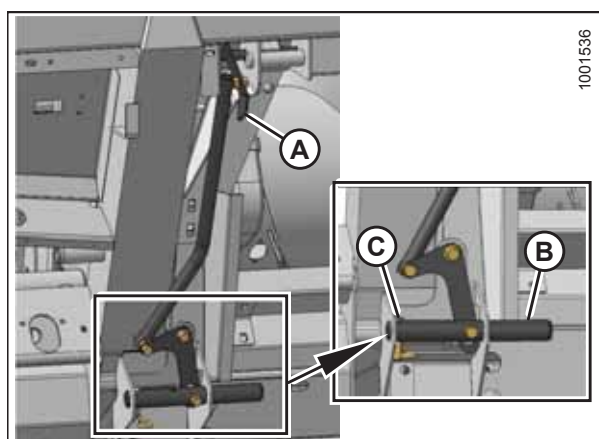
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

6. Vytáhněte zajišťovací čep (B) z čepu (A) naklápěcího modulu.



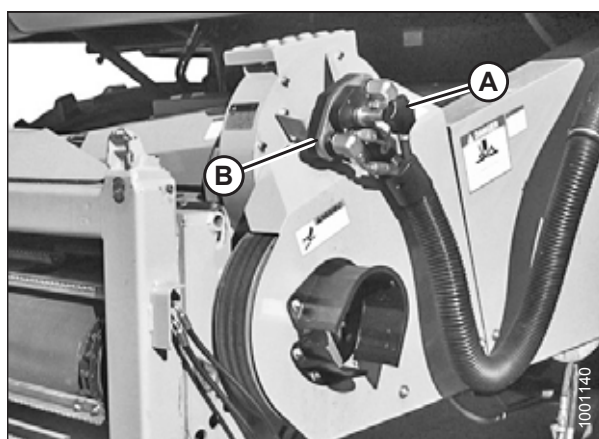
Obrázek 4.113: Pojistné čepy

7. Spusťte páku (A), aby čepy (B) naklápěcího modulu zapadly do šikmého dopravníku. Zasuňte opět zajišťovací čep (C) a zajistěte ho závlačkou.



Obrázek 4.114: Zapojení čepů

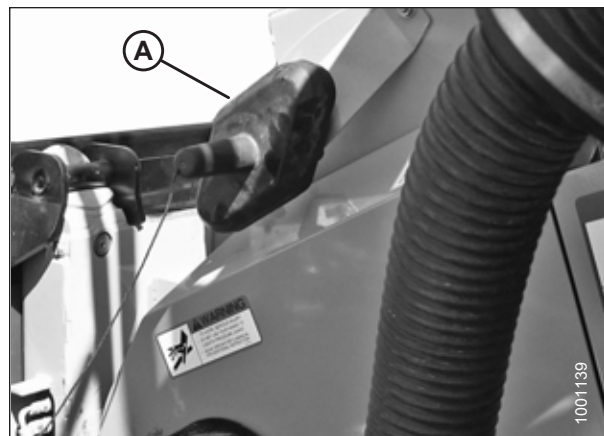
8. Vyšroubujte knoflík (A) na spojce sklízecí mlátičky (B), abyste spojku uvolnili ze zásuvky.
9. Očistěte spojku (B) a zásuvku.



Obrázek 4.115: Spojka sklízecí mlátičky

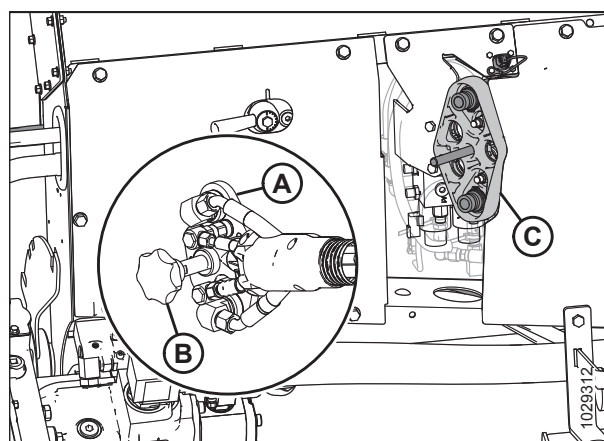
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Umístěte kryt zásuvky naklápěcího modulu (A) na zásuvku sklízecí mlátičky.



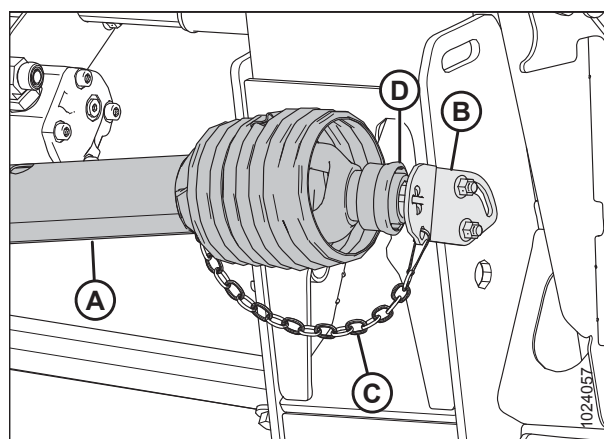
Obrázek 4.116: Kryt zásuvky

- Očistěte povrch spojky (A) a spojku umístěte na zásuvku (C) naklápěcího modulu.
- Otočením knoflíku (B) spojku zajistěte na zásuvce.



Obrázek 4.117: Spojka

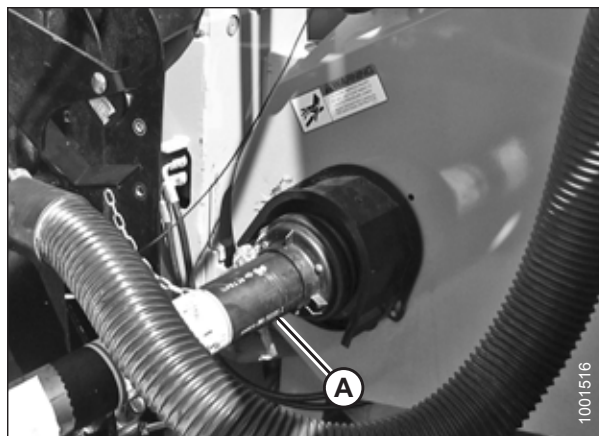
- Odpojte bezpečnostní řetěz (C) z podpěrného držáku (B).
- Stažením kroužku (D) uvolněte kloubový hřídel (A) z podpěrného držáku. Odejměte kloubový hřídel z držáku.



Obrázek 4.118: kloubový hřídel

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

15. Připojte kloubový hřídel (A) k vývodovému hřídeli sklízecí mlátičky.

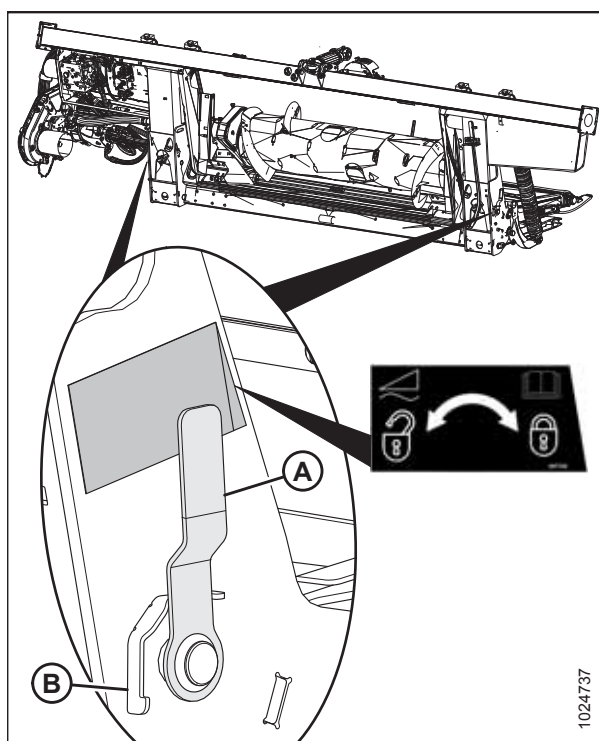


Obrázek 4.119: Kloubový hřídel a vývodní hřídel

16. Uvolněte oba zámky naklápění adaptéru vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).

POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.



Obrázek 4.120: Zajišťovací páka naklápění

4.6.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky CLAAS

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

1. Vyhledejte rovnou plochu a umístěte adaptér kousek nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Pokud jsou namontovaná přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™*, Str. 65.

DŮLEŽITÉ:

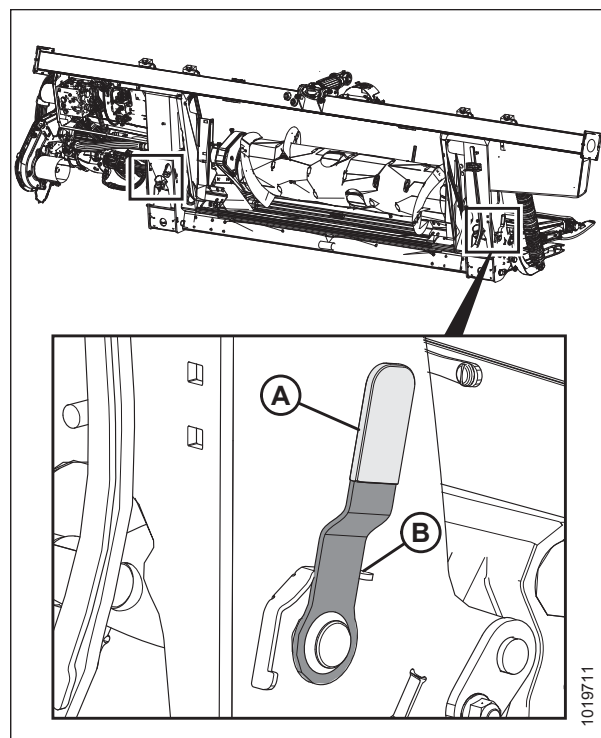
Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol*, Str. 65.

3. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).

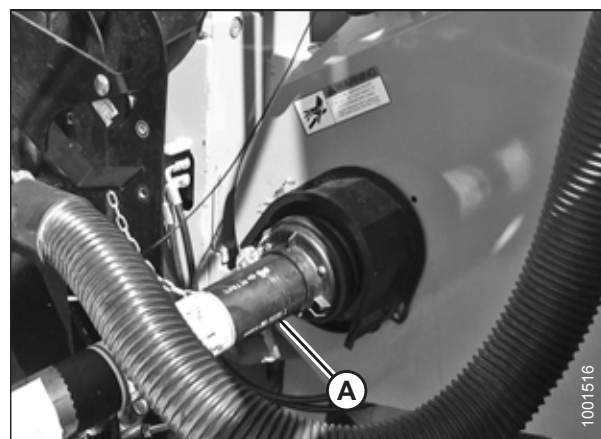
POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.

4. Odpojte kloubový hřídel (A) od sklízecí mlátičky.



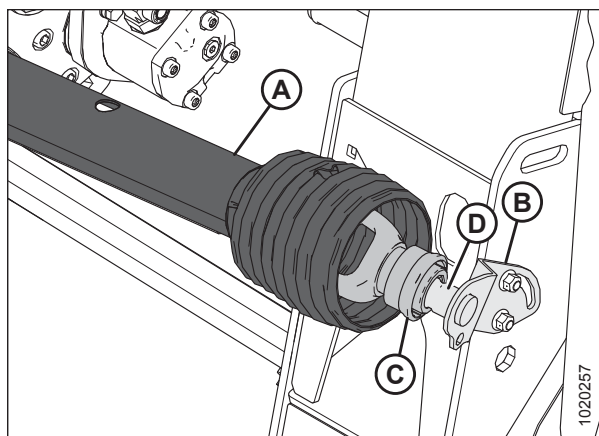
Obrázek 4.121: Zajišťovací páka naklápění



Obrázek 4.122: kloubový hřídel

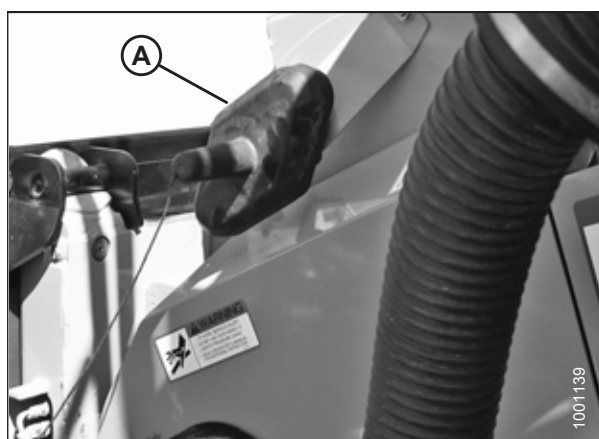
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním na tělo podpěrného držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby zapadl na tělo podpěrného držáku.



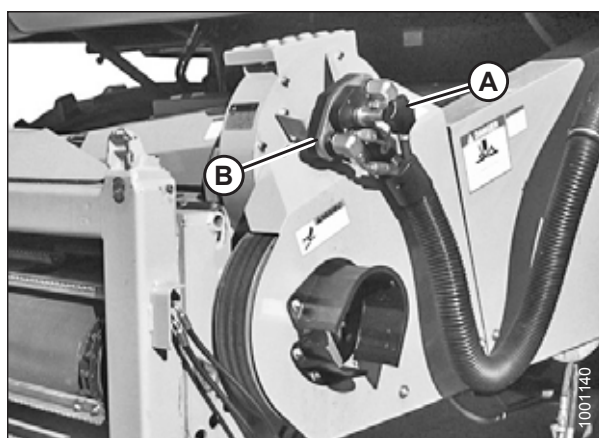
Obrázek 4.123: kloubový hřídel

- Odejměte kryt (A) ze zásuvky sklízecí mlátičky.



Obrázek 4.124: Obal

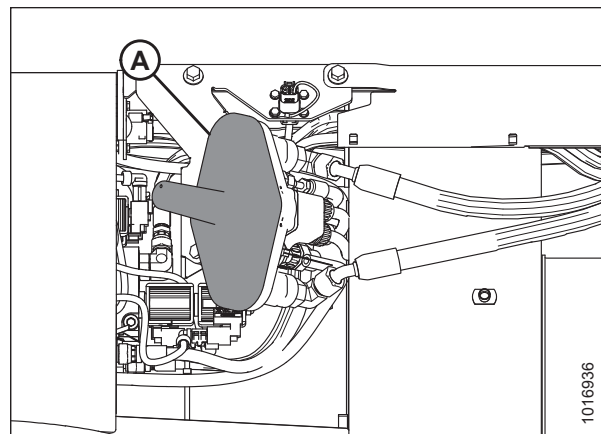
- Umístěte spojku (A) na zásuvku sklízecí mlátičky a otočením knoflíku (B) spojku zajistěte v zásuvce.



Obrázek 4.125: Spojka sklízecí mlátičky

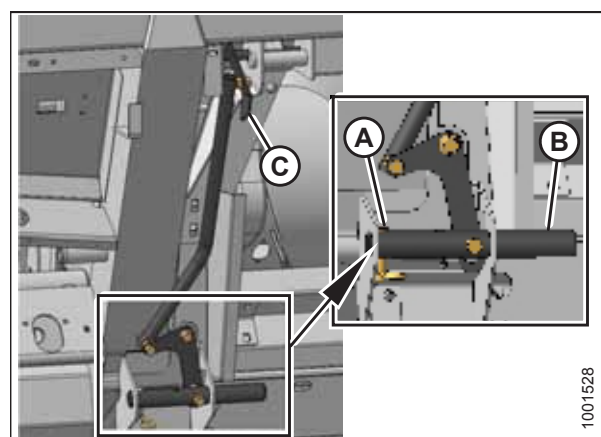
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

8. Dejte krytku (A) na zásuvku naklápečího modulu.



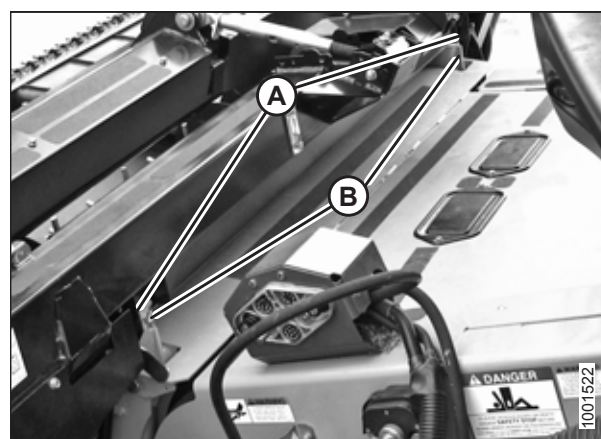
Obrázek 4.126: Naklápečí modul

9. Vytáhněte zajišťovací čep (A) z čepu naklápečího modulu (B).
10. Zvedněte páku (C), aby se čepy (B) naklápečího modulu vysunuly ze šikmého dopravníku.
11. Vraťte zajišťovací čep (A) do čepu naklápečího modulu a zajistěte ho závlačkou.



Obrázek 4.127: Zámky šikmého dopravníku

12. Spouštějte šikmý dopravník, dokud se sloupky šikmého dopravníku (A) neuvolní z naklápečího modulu (B).
13. Sklízecí mlátičkou pomalu odjedďte od naklápečího modulu.



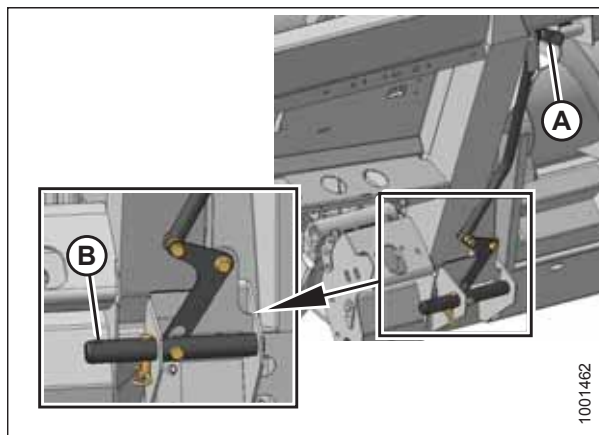
Obrázek 4.128: ;Adaptér na sklízecí mlátičce

4.6.3 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce CLAAS řady 7000/8000

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Přemístěte páku (A) na naklápěcím modulu do zvednuté polohy a zajistěte, aby byly zatažené čepy (B) ve spodních rozích naklápěcího modulu.

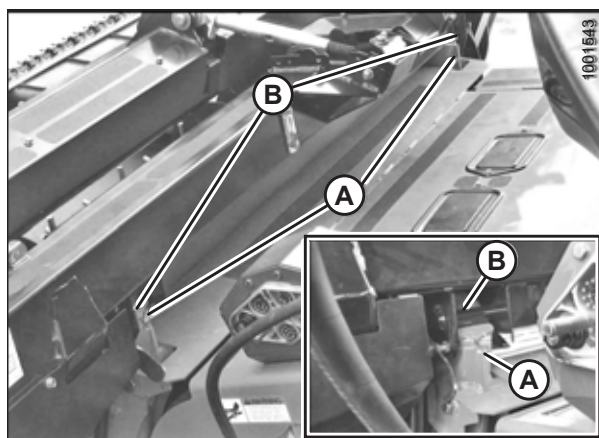


Obrázek 4.129: Čepy zasunuty

NEBEZPEČÍ

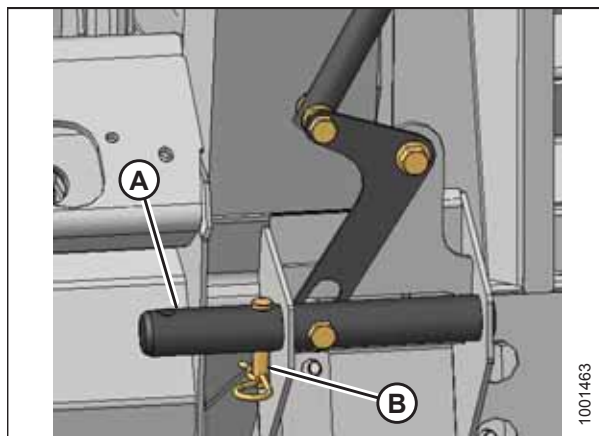
Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

3. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k adaptéru, dokud sedlo šikmého dopravníku (A) nebude přímo pod horním příčnickem (B) naklápěcího modulu.
4. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.
5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obrázek 4.130: ;Adaptér na sklízecí mlátičce

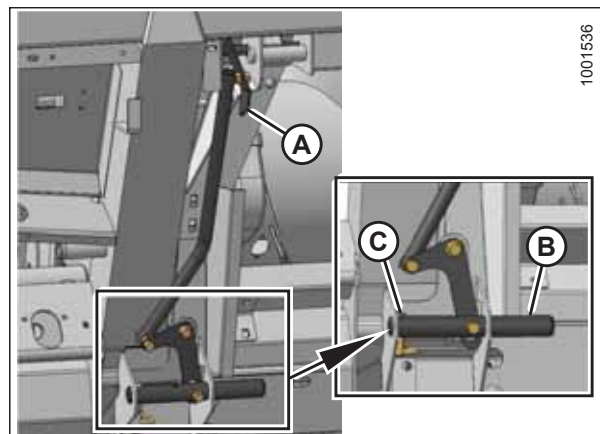
6. Vytáhněte zajišťovací čep (B) z čepu (A) naklápěcího modulu.



Obrázek 4.131: Pojistné čepy

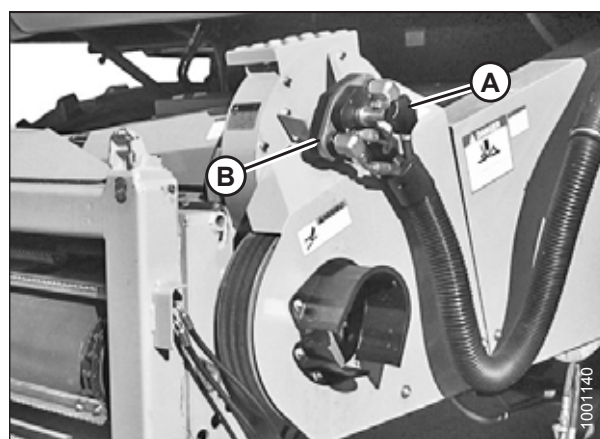
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Spustíte páku (A), aby čepy (B) naklápěcího modulu zapadly do šikmého dopravníku. Zasuňte opět zajišťovací čep (C) a zajistěte ho závlačkou.
- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



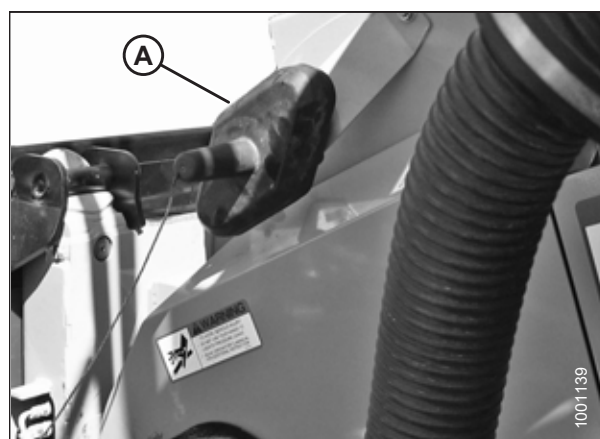
Obrázek 4.132: Zapojení čepů

- Vyšroubujte knoflík (A) na spojce sklízecí mlátičky (B), abyste spojku uvolnili ze zásuvky.
- Očistěte spojku (B) a zásuvku.



Obrázek 4.133: Spojka sklízecí mlátičky

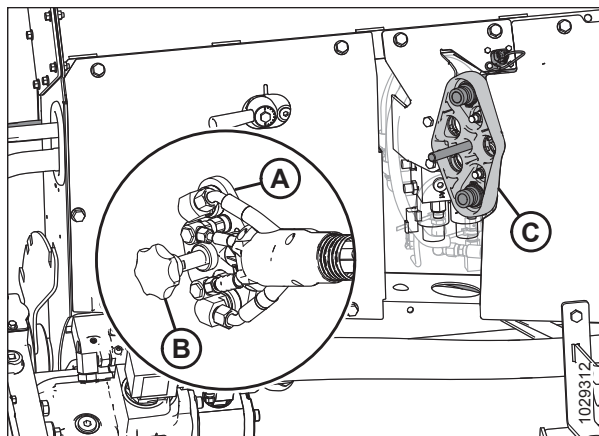
- Umístěte kryt zásuvky naklápěcího modulu (A) na zásuvku sklízecí mlátičky.



Obrázek 4.134: Kryt zásuvky

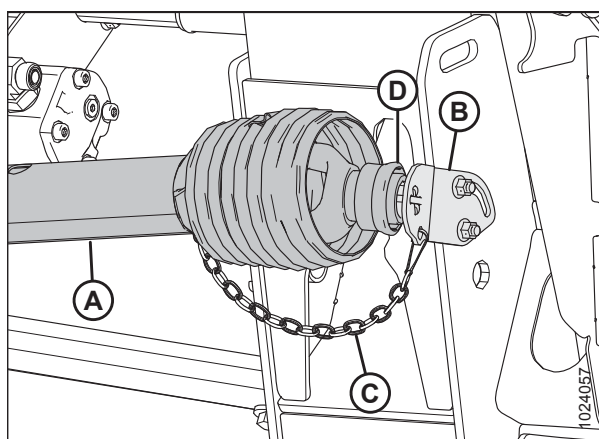
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

12. Očistěte povrch spojky (A) a spojku umístěte na zásuvku (C) naklápěcího modulu.
13. Otočením knoflíku (B) spojku zajistěte na zásuvce.



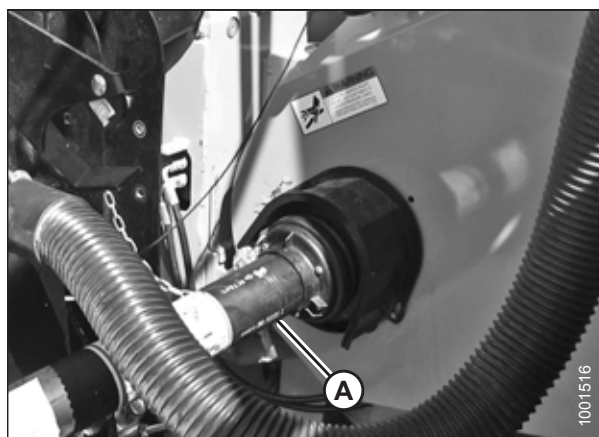
Obrázek 4.135: Spojka

14. Odpojte bezpečnostní řetěz (C) z podpěrného držáku (B).
15. Stažením kroužku (D) uvolněte kloubový hřídel (A) z podpěrného držáku. Odejměte kloubový hřídel z držáku.



Obrázek 4.136: kloubový hřídel

16. Připojte kloubový hřídel (A) k vývodovému hřídeli sklízecí mlátičky.



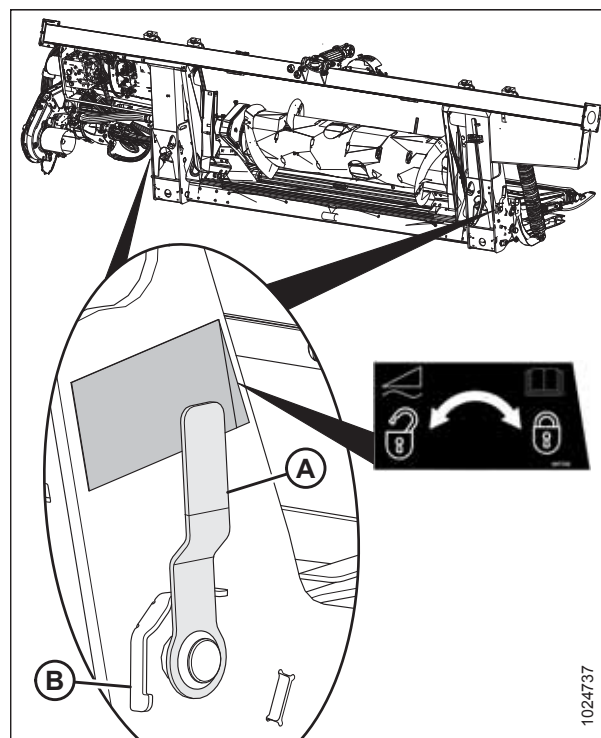
Obrázek 4.137: Kloubový hřídel a vývodní hřídel

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Uvolněte oba zámky naklápění adaptéru vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).

POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.



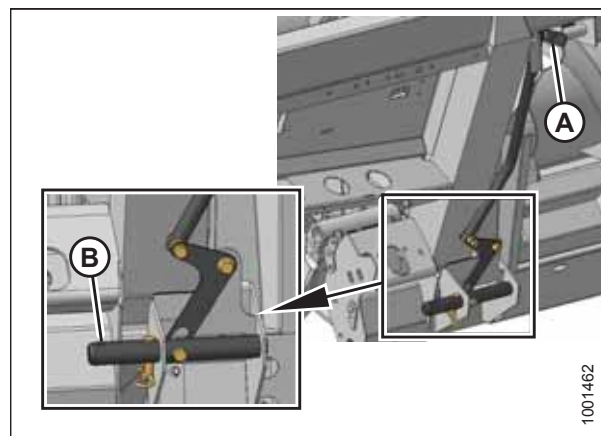
Obrázek 4.138: Zajišťovací páka naklápění

4.6.4 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce CLAAS Tucano

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Přemístěte páku (A) na naklápěcím modulu do zvednuté polohy a zajistěte, aby byly zatažené čepy (B) ve spodních rozích naklápěcího modulu.



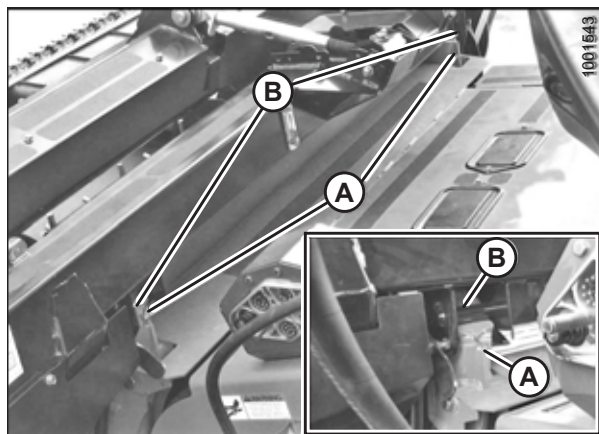
Obrázek 4.139: Čepy zasunuty

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

NEBEZPEČÍ

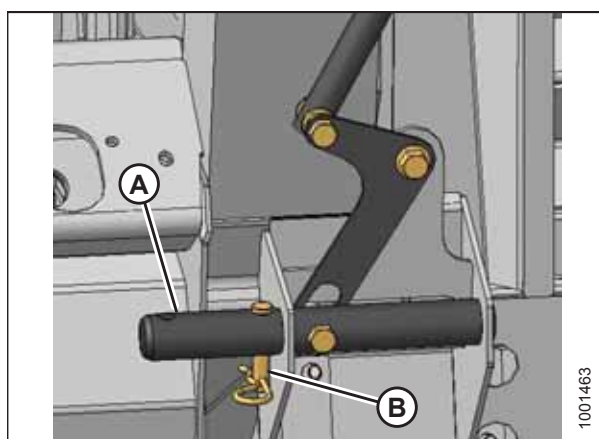
Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jisti, že všichni okolostojící opustili prostor.

3. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k adaptéru, dokud sedlo šikmého dopravníku (A) nebude přímo pod horním příčnickem (B) naklápacího modulu.
4. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápacího modulu.
5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



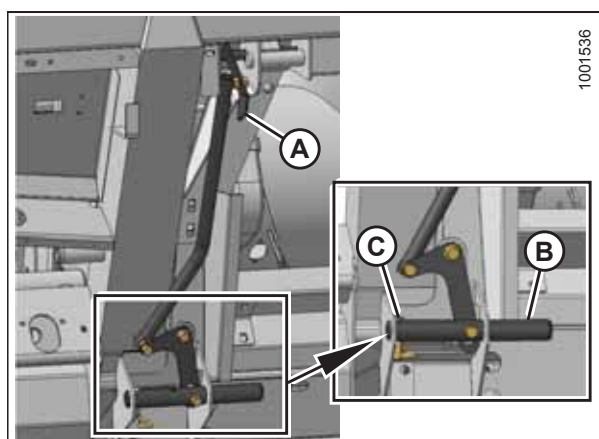
Obrázek 4.140: ;Adaptér na sklízecí mlátičce

6. Vytáhněte zajišťovací čep (B) z čepu (A) naklápacího modulu.



Obrázek 4.141: Pojistné čepy

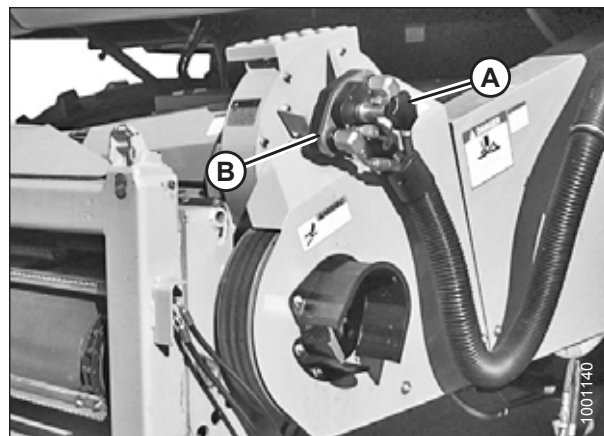
7. Spustíte páku (A), aby čepy (B) naklápacího modulu zapadly do šikmého dopravníku. Zasuňte opět zajišťovací čep (C) a zajistěte ho závlačkou.
8. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obrázek 4.142: Zapojení čepů

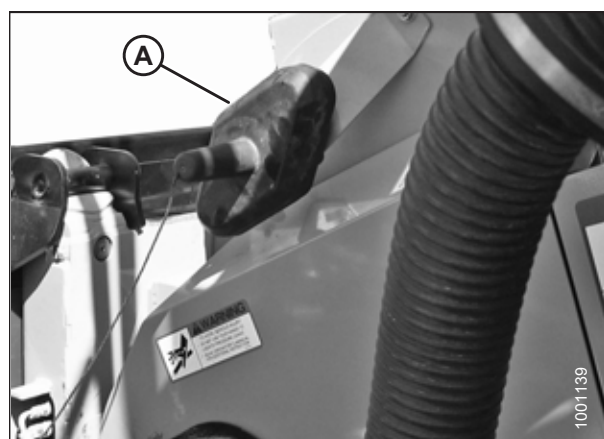
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

9. Vyšroubujte knoflík (A) na spojce sklízecí mlátičky (B), abyste spojku uvolnili ze zásuvky.
10. Očistěte spojku (B) a zásuvku.



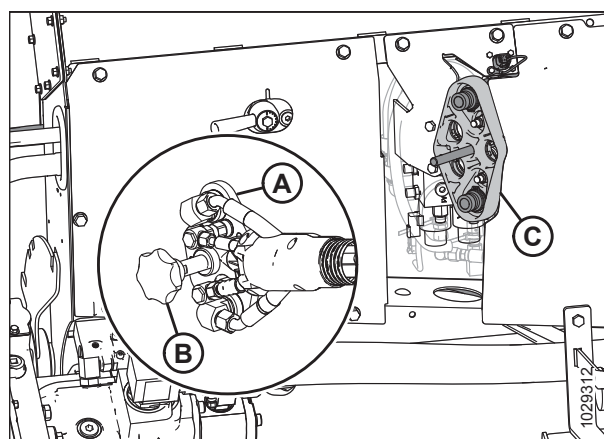
Obrázek 4.143: Spojka sklízecí mlátičky

11. Umístěte kryt zásuvky naklápěcího modulu (A) na zásuvku sklízecí mlátičky.



Obrázek 4.144: Kryt zásuvky

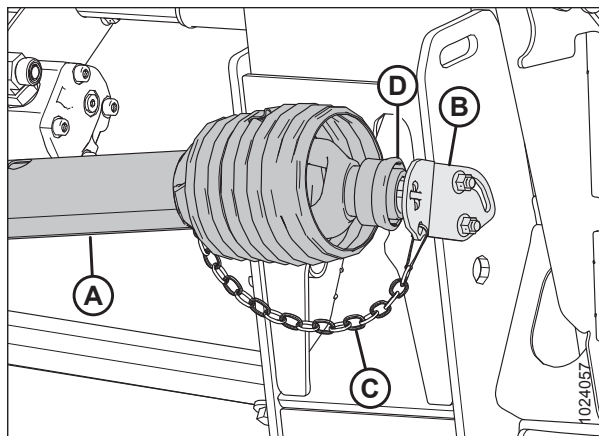
12. Očistěte povrch spojky (A) a spojku umístěte na zásuvku (C) naklápěcího modulu.
13. Otočením knoflíku (B) spojku zajistěte na zásuvce.



Obrázek 4.145: Spojka

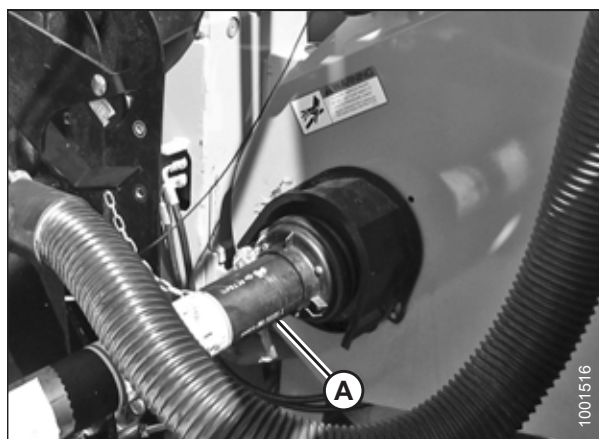
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

14. Odpojte bezpečnostní řetěz (C) z podpěrného držáku (B).
15. Stažením kroužku (D) uvolněte kloubový hřídel (A) z podpěrného držáku. Odejměte kloubový hřídel z držáku.



Obrázek 4.146: kloubový hřídel

16. Připojte kloubový hřídel (A) k vývodovému hřídeli sklízecí mlátičky.



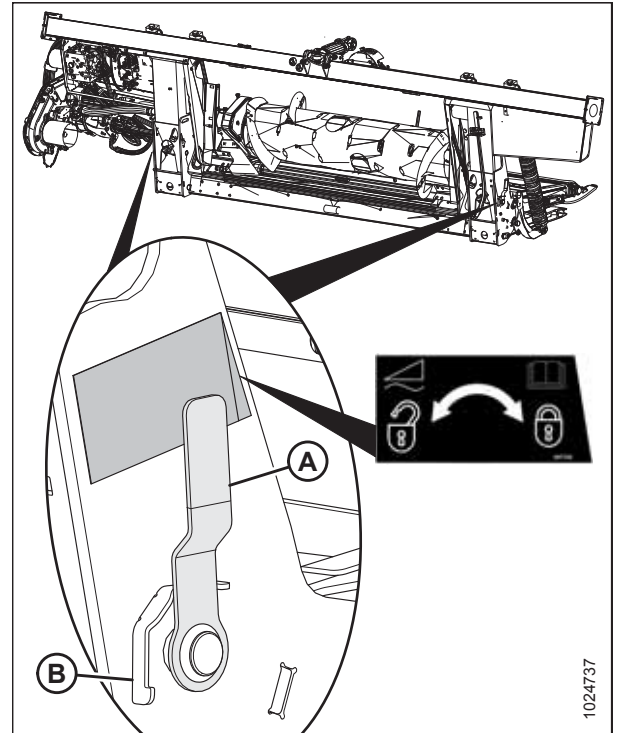
Obrázek 4.147: Kloubový hřídel a vývodní hřídel

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

17. Uvolněte oba zámky naklápění adaptéru vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).

POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.



Obrázek 4.148: Zajišťovací páka naklápění

4.7 Sklízecí mlátičky John Deere

Adaptér FlexDraper® řady FD2 je kompatibilní se sklízecími mlátičkami John Deere řady 60, 70, S a T.

4.7.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce John Deere

NEBEZPEČÍ

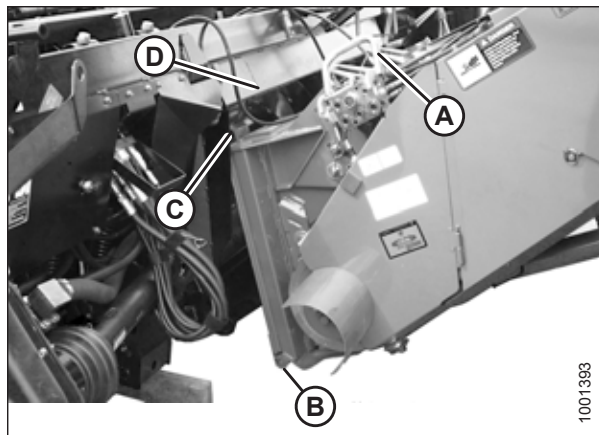
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Tlačte páku (A) na zásuvce sklízecí mlátičky k šikmému dopravníku, abyste zatáhli čepy (B) ve spodních rozích šikmého dopravníku. Vyčistěte zásuvku.

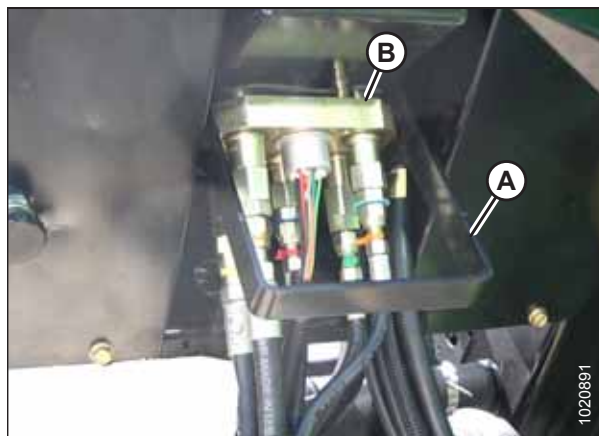
NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

3. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k adaptéru, dokud sedlo šikmého dopravníku (C) nebude přímo pod horním příčnickem (D) naklápěcího modulu.
4. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápěcího modulu.
5. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
6. Zatáhněte páku (A) na naklápěcím modulu pro uvolnění sdružené spojky (B) z úložné polohy. Odejměte sdruženou spojku a pro uložení zatlačte páku zpět do naklápěcího modulu.



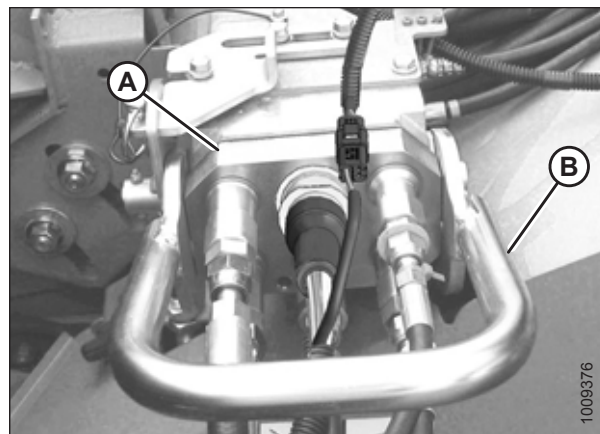
Obrázek 4.149: Sklízecí mlátička a naklápěcí modul



Obrázek 4.150: Uložení sdružené spojky

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Umístěte sdrúženou spojku (A) na zásuvku a zatáhněte páku (B), aby čepy na sdrúžené spojce úplně zapadly do páky.
- Zatáhněte páku (B) do horizontální polohy a zajistěte, aby byla sdrúžená spojka (A) úplně zasunutá do zásuvky.



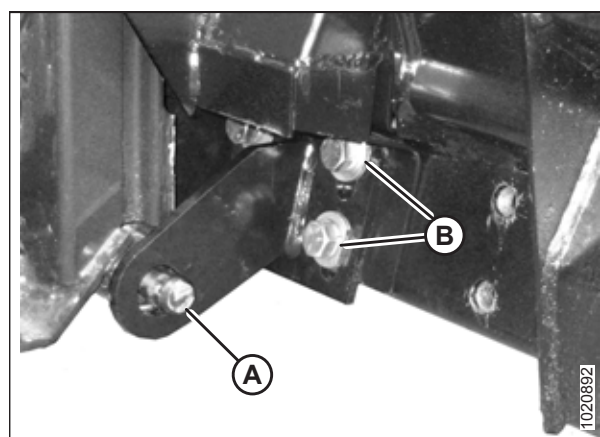
Obrázek 4.151: Sdrúžená spojka

- Přesvědčte se, že jsou oba čepy (A) šikmého dopravníku úplně zasunuté do držáků naklápěcího modulu.

POZNÁMKA:

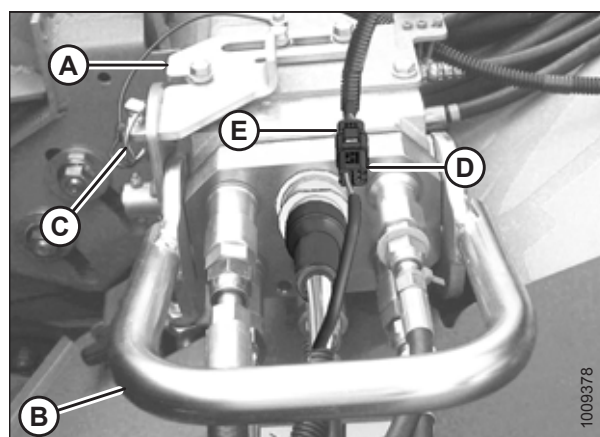
Pokud čepy (A) nezapadají úplně do držáků naklápěcího modulu, povolte šrouby (B) a seřídte držáky podle potřeby.

- Utáhněte šrouby (B).



Obrázek 4.152: Čep šikmého dopravníku

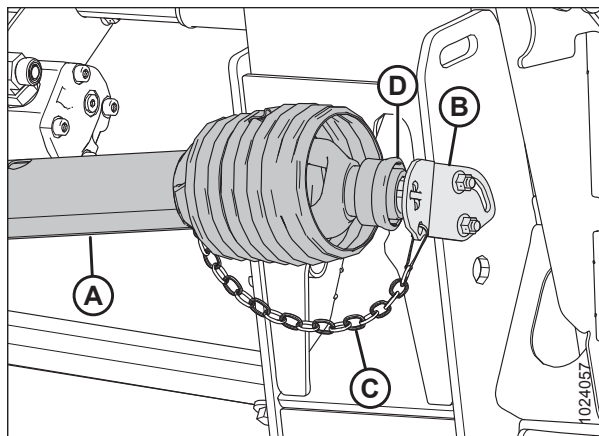
- Posuňte západku (A), aby zajistila páku (B), a zajistěte ji závlačkou (C).
- Pokud je naklápěcí modul vybavený selektorem posunu přiháněče vpřed/vzad / naklonění adaptéru, připojte kabelový svazek (D) ke konektoru sklízecí mlátičky (E).



Obrázek 4.153: Sdrúžená spojka

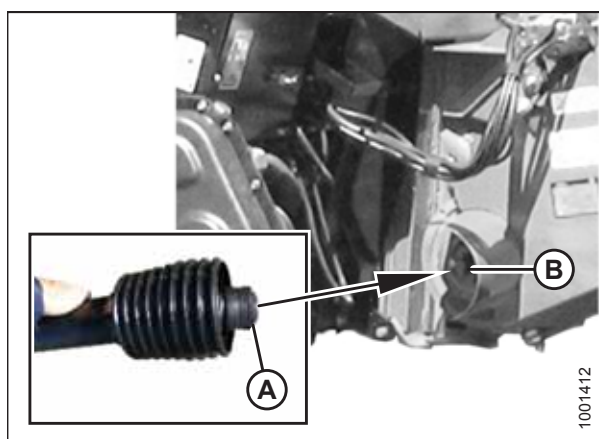
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

13. Odpojte bezpečnostní řetěz (C) z podpěrného držáku (B).
14. Stažením kroužku (D) uvolněte kloubový hřídel (A) z podpěrného držáku. Odejměte kloubový hřídel z držáku.



Obrázek 4.154: kloubový hřídel

15. Stáhněte kroužek (A) na konci kloubového hřídele a tlačte kloubový hřídel na vývodový hřídel (B) sklízecí mlátičky, dokud kroužek nezapadne.



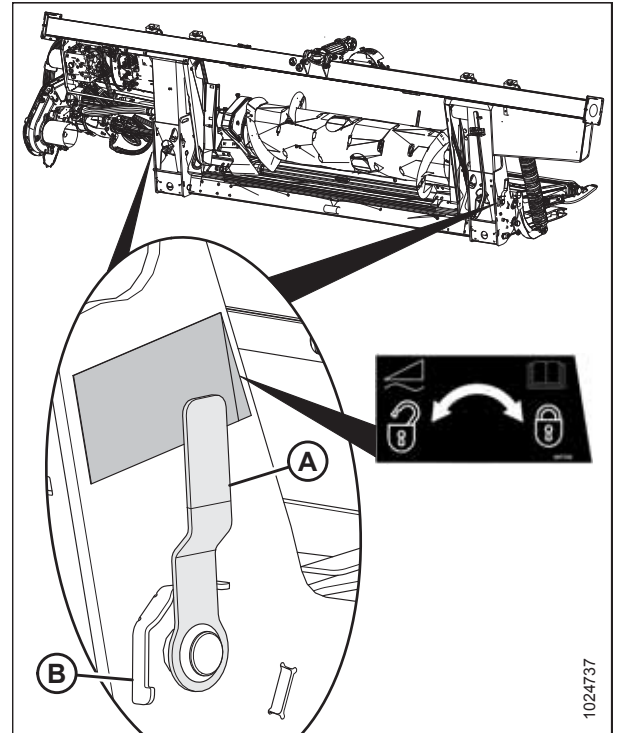
Obrázek 4.155: kloubový hřídel

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

16. Uvolněte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).

POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.



Obrázek 4.156: Zajišťovací páka naklápění

4.7.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky John Deere

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Vyhledejte rovnou plochu a umístěte adaptér kousek nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Pokud jsou namontovaná přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™*, Str. 65.

DŮLEŽITÉ:

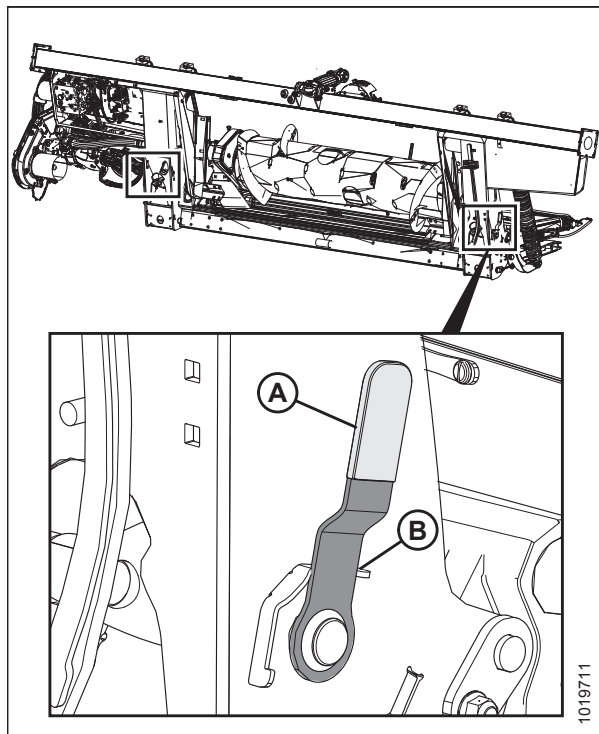
Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol*, Str. 65.

3. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).

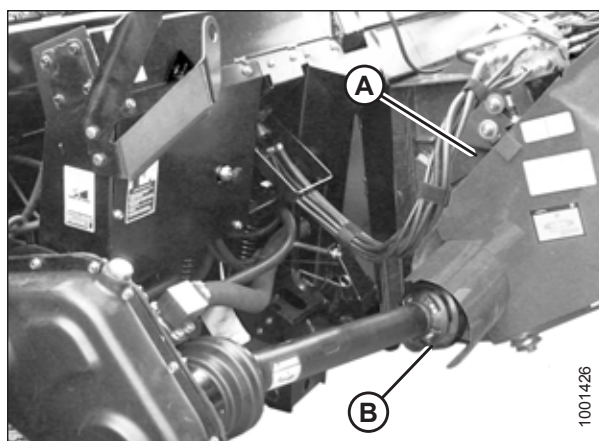
POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.

4. Otevřete kryt (A) na sklízecí mlátičce, stáhněte kroužek na kloubovém hřídeli (B) a vytáhněte kloubový hřídel z vývodového hřídele sklízecí mlátičky.



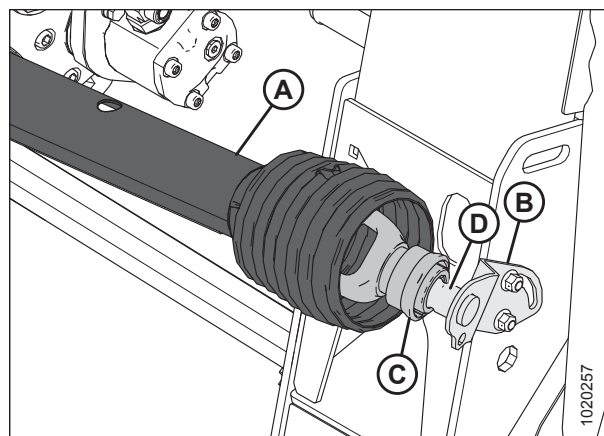
Obrázek 4.157: Zajišťovací páka naklápění



Obrázek 4.158: kloubový hřídel

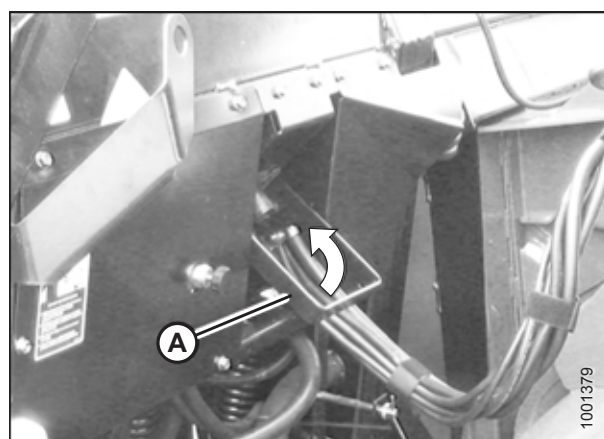
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

5. Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním na tělo podpěrného držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby zapadl na tělo podpěrného držáku.



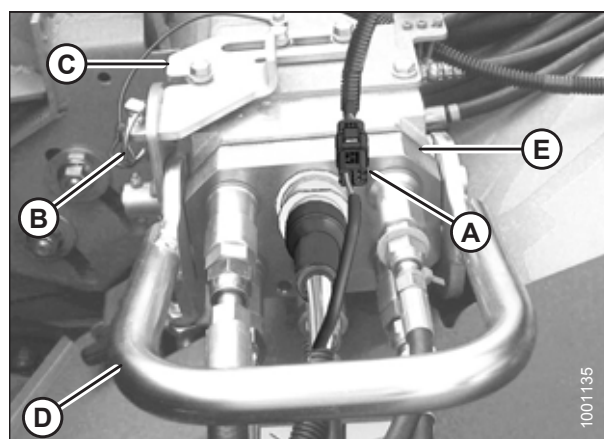
Obrázek 4.159: kloubový hřídel

6. Zvedněte páku (A) na naklápěcím modulu.



Obrázek 4.160: Uložení sdružené spojky

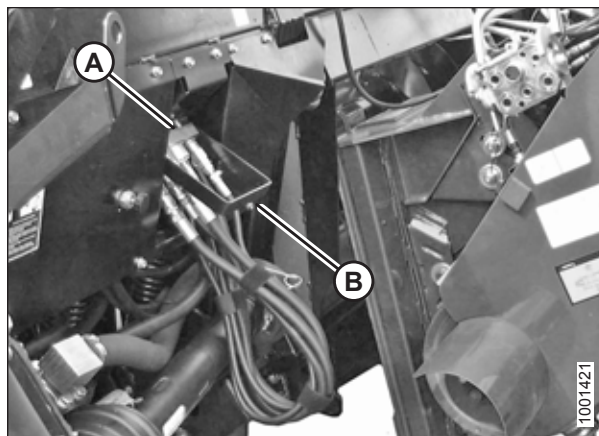
7. Odpojte kabelový svazek (A) od konektoru sklízecí mlátičky.
8. Vytáhněte závlačku (B) a posunutím zámku (C) uvolněte páku (D).
9. Zvedněte páku (D) do úplně svislé polohy, abyste uvolnili sdruženou spojku (E) ze sklízecí mlátičky.



Obrázek 4.161: Sdružená spojka

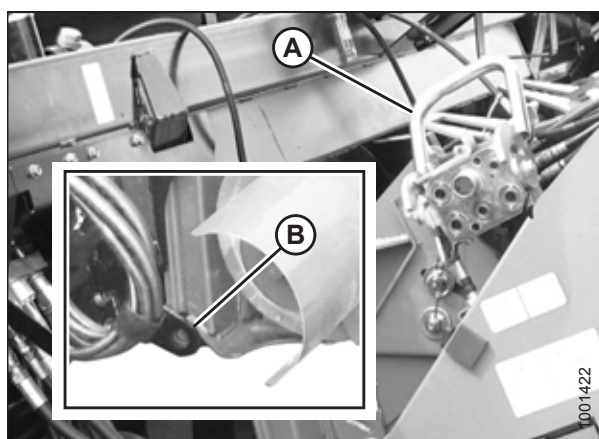
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Umístěte sdrúženou spojku (A) do zásuvky naklápečího modulu a spuštěním páky (B) sdrúženou spojku zajistěte.



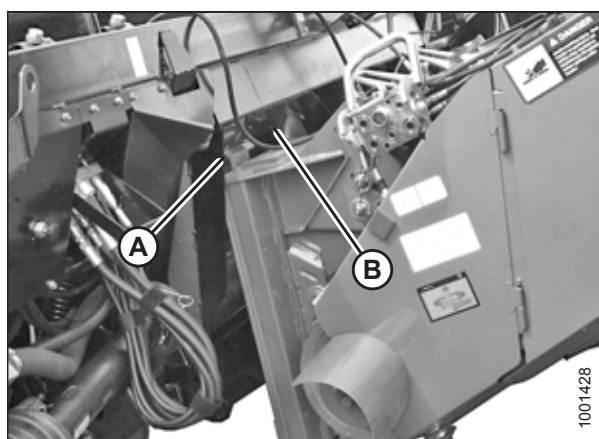
Obrázek 4.162: Uložení sdrúžené spojky

- Zatlačte páku (A) na sklízecí mlátiče k šikmému dopravníku, abyste uvolnili čep šikmého dopravníku (B) z naklápečího modulu.



Obrázek 4.163: Zámky šikmého dopravníku

- Spouštějte šikmý dopravník, dokud se neuvolní sedlo (A) a neuvolní držák naklápečího modulu (B).
- Sklízecí mlátičkou pomalu odjedzte od naklápečího modulu.



Obrázek 4.164: Naklápečí modul a šikmý dopravník

4.8 Sklízecí mlátičky New Holland

Adaptér FlexDraper® řady FD2 je kompatibilní s následujícími sklízecími mlátičkami New Holland:

Tabulka 4.2 Kompatibilita adaptéru a sklízecí mlátičky

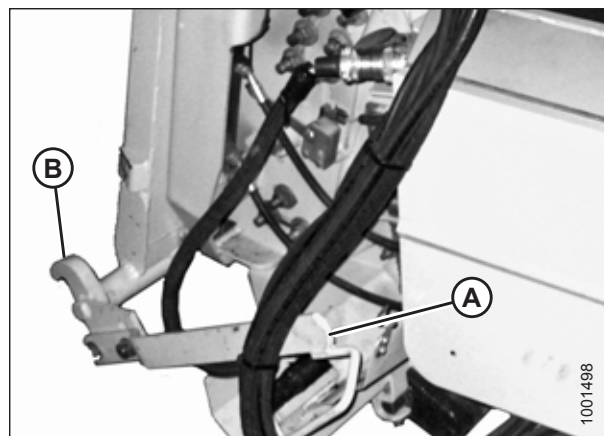
Řada	Model sklízecí mlátičky
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90, 10,90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

4.8.1 Připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce New Holland CR/CX

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Přesvědčte se, že je páka (A) umístěná tak, aby zámky (B) mohly zachytit naklápěcí modul.

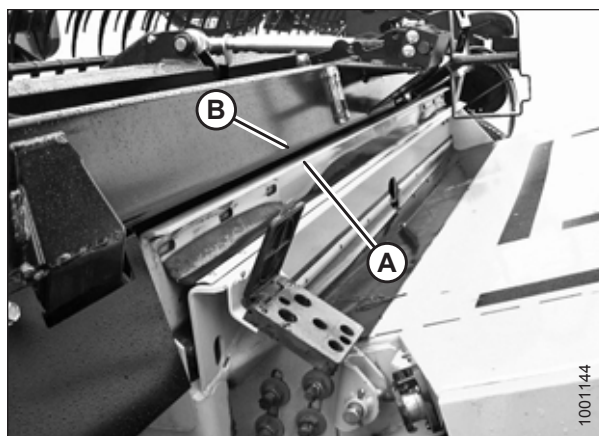


Obrázek 4.165: Zámky šikmého dopravníku

NEBEZPEČÍ

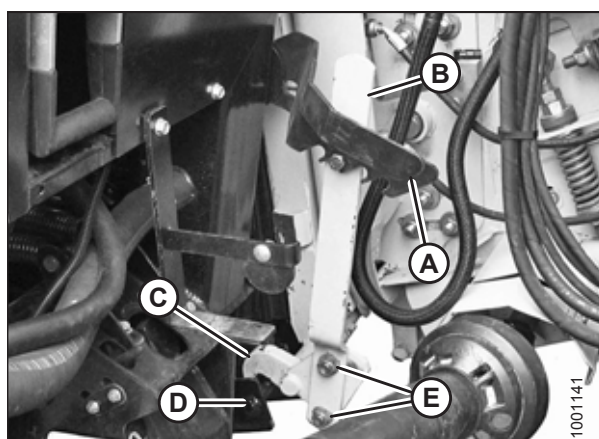
Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jisti, že všichni okolostojící opustili prostor.

2. Nastartujte motor a se sklízecí mlátičkou pomalu najíždějte k naklápacímu modulu, dokud sedlo šikmého dopravníku (A) nebude přímo pod horním příčnickem (B) naklápacího modulu.
3. Mírným zvednutím šikmého dopravníku zvedněte adaptér, přičemž sedlo šikmého dopravníku musí řádně zapadnout do rámu naklápacího modulu.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



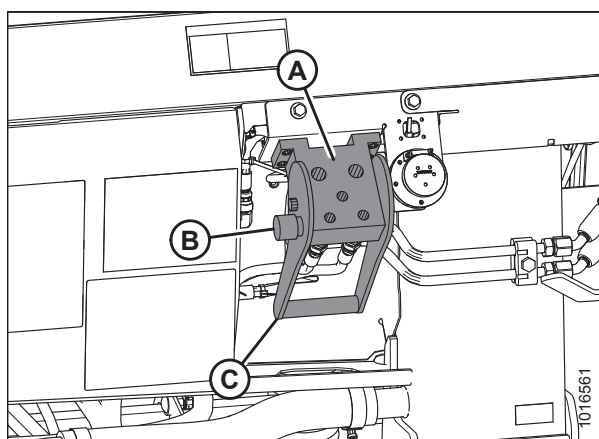
Obrázek 4.166: ;Adaptér na sklízecí mlátičce

5. Zvedněte páku (A) na naklápacím modulu na levé straně šikmého dopravníku a zatlačte páku (B) na sklízecí mlátičce, aby zaklaply zámky (C) na obou stranách šikmého dopravníku.
6. Zatlačte dolů páku (A) tak, aby šterbina v páce zapadla na druhou páku a zajistila ji na místě.
7. Pokud zámek nezachytí úplně čep (D) na naklápacím modulu, když je aktivovaná páka (A) a páka (B), povolte šrouby (E) a seřídte zámek (C). Šrouby zase utáhněte.



Obrázek 4.167: Zámky šikmého dopravníku

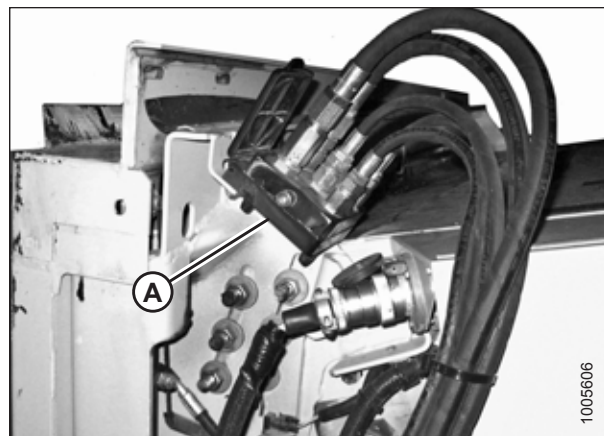
8. Otevřete kryt na zásuvce (A) umístěné na levé straně naklápacího modulu.
9. Zatlačte zajišťovací tlačítko (B) a vytáhněte páku (C) do úplně otevřené polohy.
10. Očistěte povrch zásuvky.



Obrázek 4.168: Zásuvka naklápacího modulu

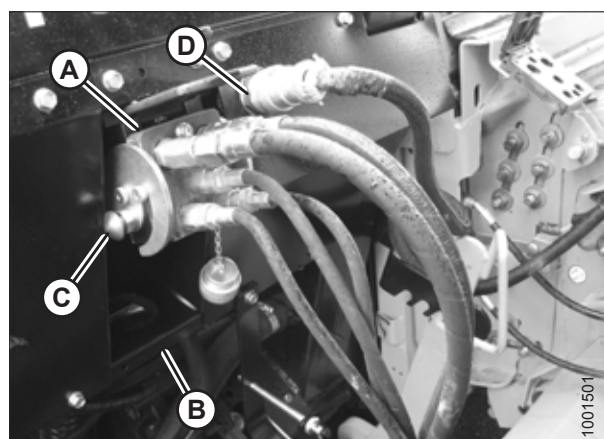
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

11. Odejměte hydraulickou rychlospojku (A) z úložné desky na sklízecí mlátičce a očistěte povrch spojky.



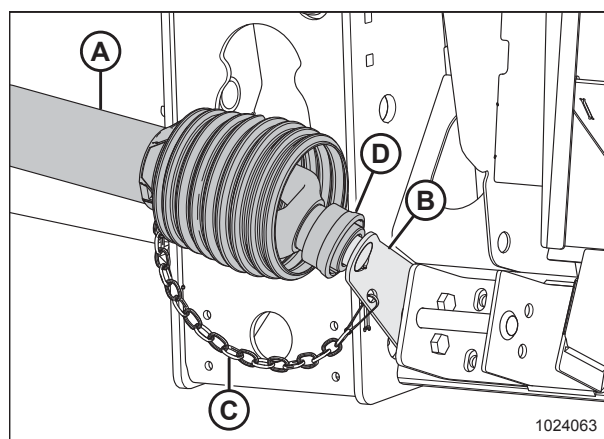
Obrázek 4.169: Spojka sklízecí mlátičky

12. Umístěte spojku (A) na zásuvku naklápěcího modulu a zatlačte páku (B), aby kolíky úplně zapadly do zásuvky.
13. Tlačte páku (B) do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (C).
14. Odejměte krytku na elektrické zásuvce naklápěcího modulu.
15. Odejměte konektor (D) ze sklízecí mlátičky.
16. Vyrovnajte jazýčky na konektoru (D) s drážkami v zásuvce naklápěcího modulu a zatlačte konektor na zásuvku. Otočením kroužku na konektoru ho zajistěte.



Obrázek 4.170: Přípojky

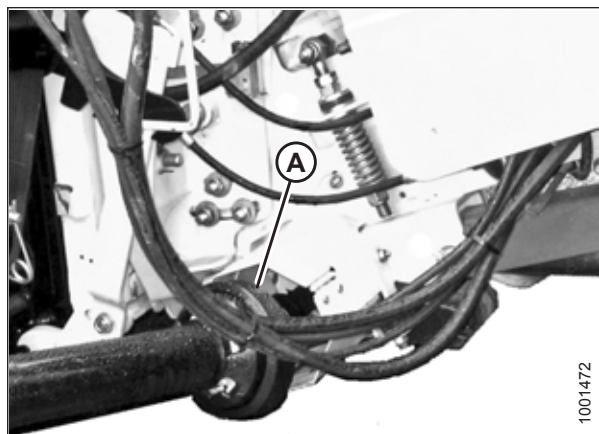
17. Odpojte bezpečnostní řetěz (C) z podpěrného držáku (B).
18. Stažením kroužku (D) uvolněte kloubový hřídel (A) z podpěrného držáku. Odejměte kloubový hřídel z držáku.



Obrázek 4.171: Kloubový hřídel v úložné poloze

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

19. Stáhněte kroužek na konci kloubového hřídele a tlačte kloubový hřídel na vývodový hřídel (A) sklízecí mlátičky, dokud kroužek nezapadne.

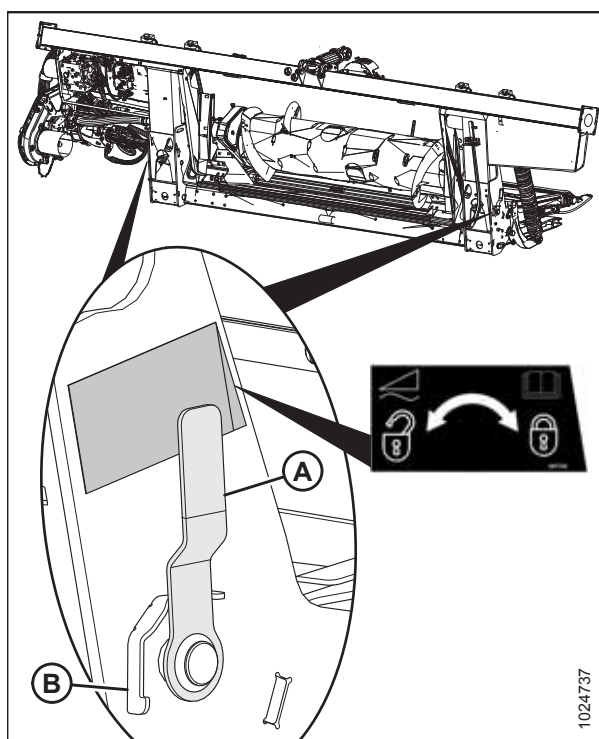


Obrázek 4.172: Kloubový hřídel a vývodní hřídel

20. Uvolněte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do nezajištěné polohy (B).

POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.



Obrázek 4.173: Zajišťovací páka naklápění

4.8.2 Odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky New Holland CR/CX

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vyhledejte rovnou plochu a umístěte adaptér kousek nad zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Pokud jsou namontovaná přepravní kola, může být adaptér odpojen v přepravním nebo pracovním režimu. Při odpojování s koly v pracovním režimu nastavte kola do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™*, Str. 65.

DŮLEŽITÉ:

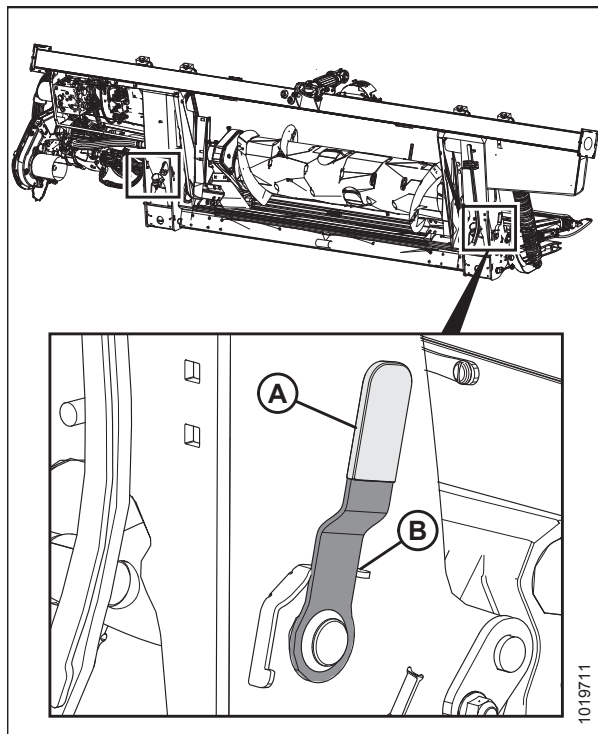
Jestliže jsou namontovaná stabilizační kola, nastavte je do úložné nebo nejvyšší pracovní polohy, jinak se adaptér může sklopit dopředu a znesnadnit opětovné připojení. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol*, Str. 65.

3. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).

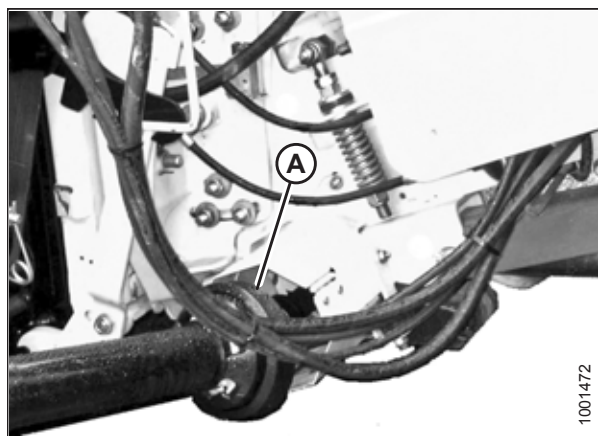
POZNÁMKA:

Vyobrazení vpravo ukazuje pravou stranu adaptéru. Zámek naklápění na levé straně adaptéru je naproti.

4. Odpojte kloubový hřídel (A) od sklízecí mlátičky.



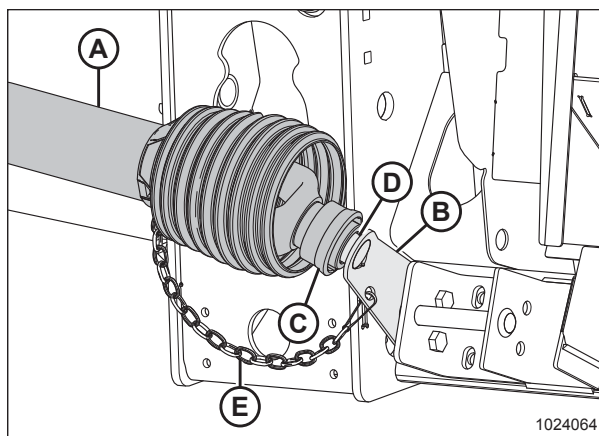
Obrázek 4.174: Zajišťovací páka naklápění



Obrázek 4.175: kloubový hřídel

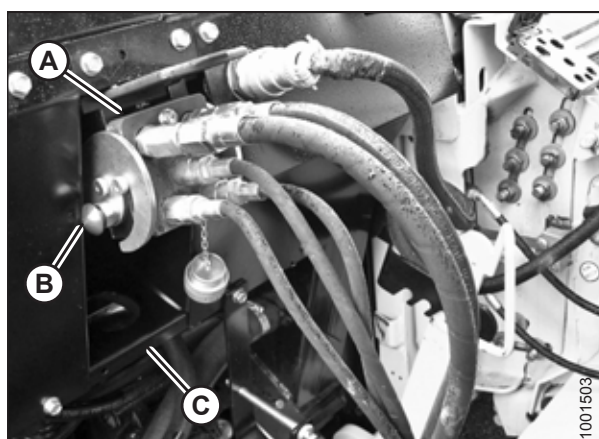
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

5. Uložte kloubový hřídel (A) na držák kloubového hřídele (B) stažením kroužku (C) na kloubovém hřídeli a umístěním na svařenec držáku (D). Uvolněte kroužek tak, aby zapadl na svařenci.
6. Připevněte bezpečnostní řetěz (E) k podpěrnému držáku (B).



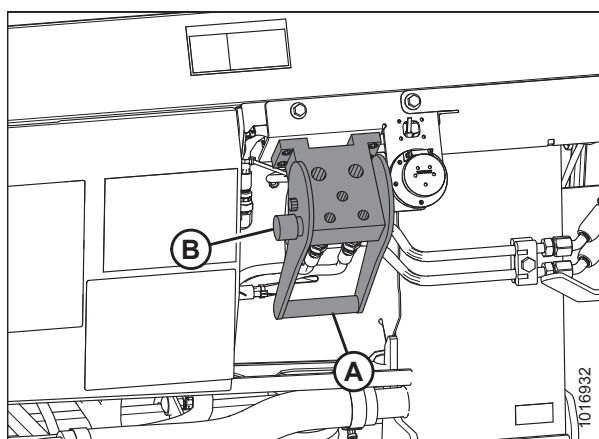
Obrázek 4.176: kloubový hřídel

7. Zatlačte zajišťovací tlačítko (B) a vytáhněte páku (C), aby se uvolnila sdružená spojka (A).



Obrázek 4.177: Přípojky naklápečího modulu

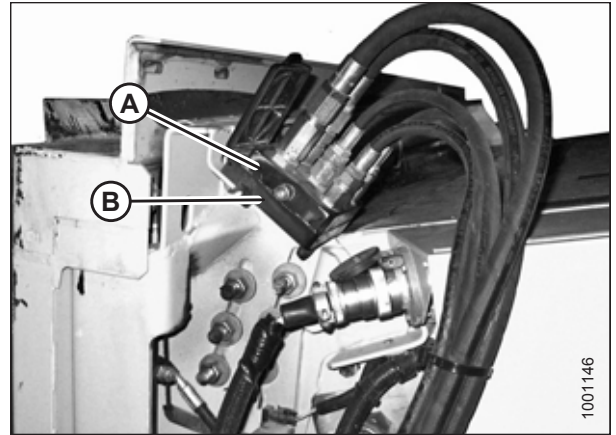
8. Tlačte páku (A) do zavřené polohy, dokud se neuvolní zajišťovací tlačítko (B). Zavřete kryt.



Obrázek 4.178: Zásuvky naklápečího modulu

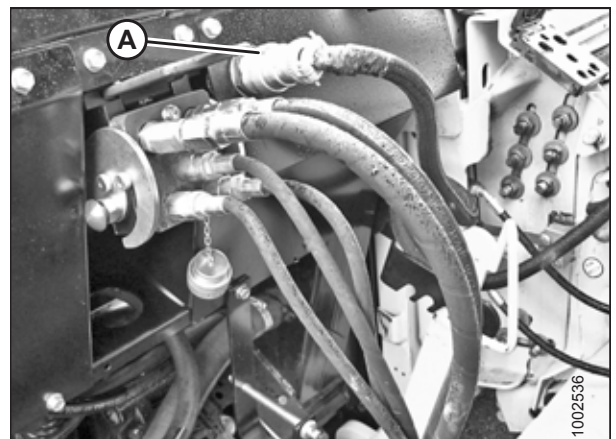
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

- Umístěte hydraulickou rychlospojku (A) na úložnou desku (B) na sklízecí mlátičce.



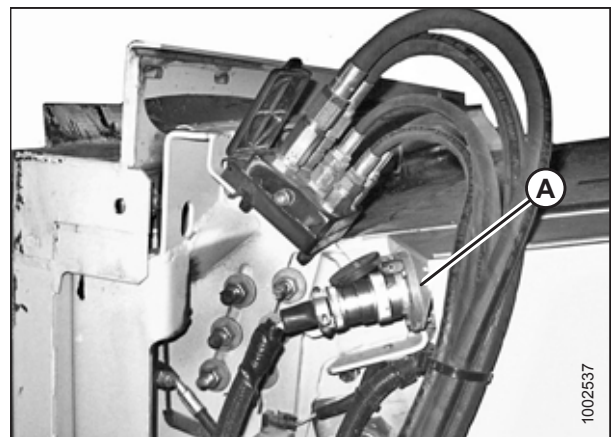
Obrázek 4.179: Spojka sklízecí mlátičky

- Odejměte elektrický konektor (A) z naklápěcího modulu.



Obrázek 4.180: Přípojky naklápěcího modulu

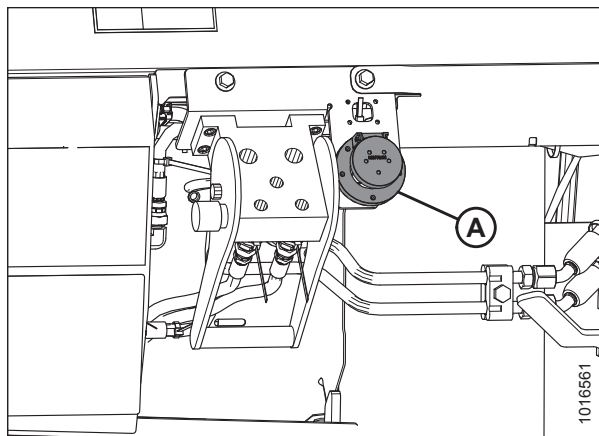
- Připojte elektrický konektor ke sklízecí mlátičce v místě (A).



Obrázek 4.181: Spojky sklízecí mlátičky

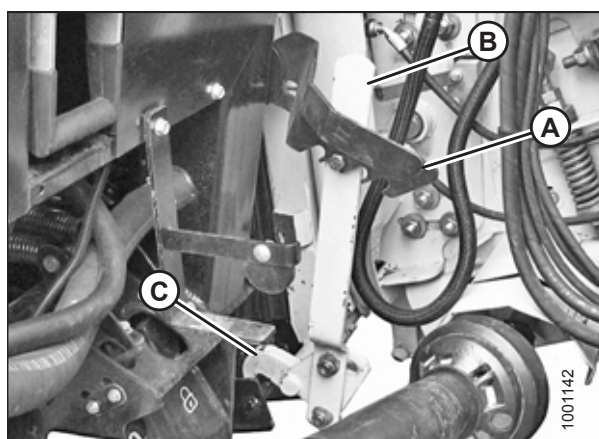
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

12. Vraťte krytku (A) na zásuvku naklápečího modulu.



Obrázek 4.182: Zásuvky naklápečího modulu

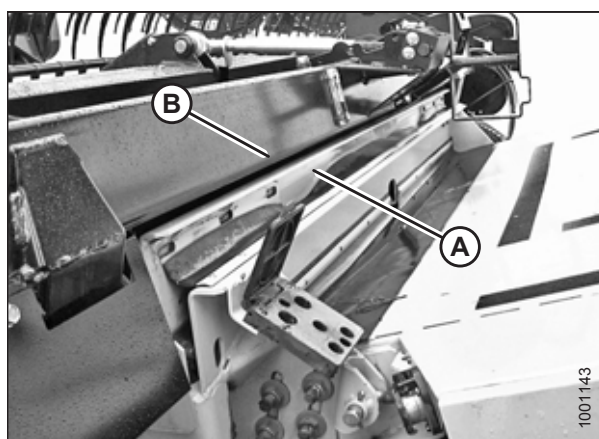
13. Zvedněte páku (A) a zatáhněte a spusťte rukojeť (B), aby se uvolnil zámek šikmého dopravníku / naklápečího modulu (C).



Obrázek 4.183: Zámky šikmého dopravníku

14. Spouštějte šikmý dopravník (A), dokud se neuvolní z držáku naklápečího modulu (B).

15. Sklízecí mlátičkou pomalu odjedďte od adaptéru.



Obrázek 4.184: Adaptér na sklízecí mlátičce

4.8.3 Deflektory dopravníku CR

Tato část platí pouze pro sklízecí mlátičky New Holland CR. Pokud používáte sklízecí mlátičku New Holland CX, demontujte deflektory vkládání.

Pouze u sklízecích mlátiček New Holland CR: Od výrobce byly na naklápěcí modul namontovány široké deflektory vkládání pro zlepšení vkládání do šikmého dopravníku. V případě potřeby deflektory vkládání odmontujte. Pokyny viz [5.14.3 Výměna deflektorů vkládání na sklízecích mlátičkách New Holland CR, Str. 559](#).

Pro sklízecí mlátičky s úzkým šikmým dopravníkem se dodávají dlouhé vkládací soupravy, které lze namontovat místo krátkých usměrňovacích desek vkládání.

Tabulka 4.3 Vkládací soupravy FM200 pro sklízecí mlátičky řady CR

Velikost šikmého dopravníku	Velikost vkládací soupravy	Katalogové číslo MacDon
1250–1350 mm (49–65 palců)	Úzká: 200 mm (7 7/8 palce)	MD #328082, 328083
1100 mm (43–1/2 palce) a menší	Široká: 325 mm (12 13/16 palce)	MD #314690, 314691

4.9 Připojení a odpojení adaptéru od naklápěcího modulu FM200

Postupy připojení/odpojení jsou stejné pro všechny značky a modely sklízecích mlátiček. Adaptéry lze připojovat k naklápěcímu modulu z pracovní nebo přepravní konfigurace.

Postupy v této příručce vyžadují, aby naklápěcí modul zůstal připojený ke sklízecí mlátičce. Naklápěcí modul připojujte/odpojujte jen tehdy, když provádíte následující úlohy:

- Odpojování adaptéru pro použití na řádkovači
- Výměna adaptéru
- Provádění určitých úloh údržby

4.9.1 Odpojení adaptéru od naklápěcího modulu FM200

Naklápěcí modul FM200 se připojuje k adaptéru a umožňuje mu sledovat povrch země v těsné vzdálenosti. V případě nutnosti je možné naklápěcí modul FM200 od adaptéru odpojit.

NEBEZPEČÍ

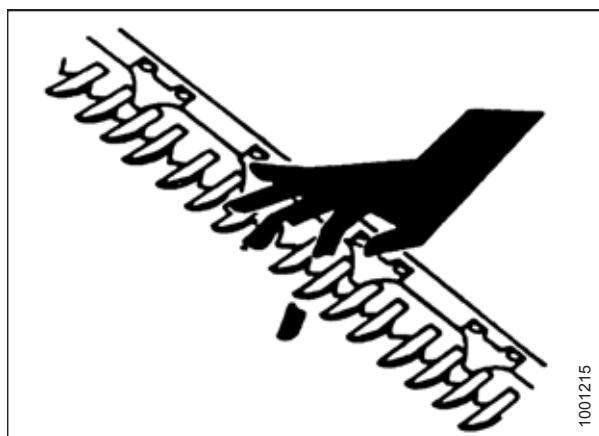
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

VÝSTRAHA

Nikdy nedávejte ruce do oblasti mezi prsty stroje a nožem.

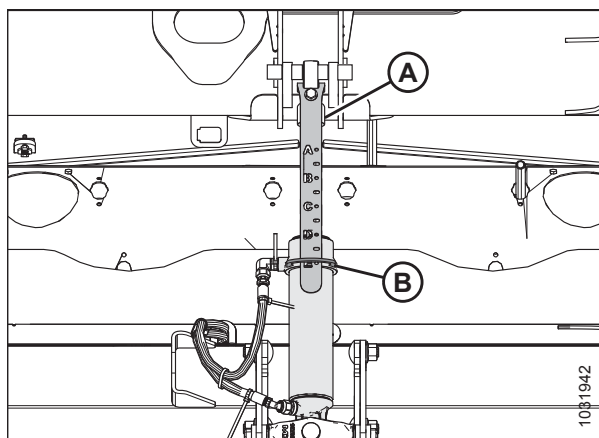
UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.



Obrázek 4.185: Nebezpečí hrozcí od žací lišty

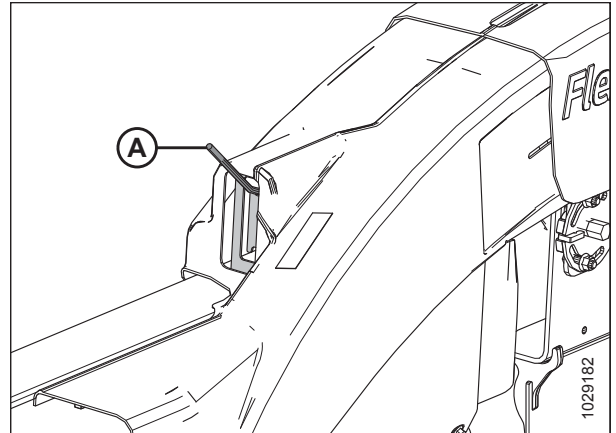
1. Nastartujte motor a spusťte dolů adaptér.
2. Zvětšujte světlou výšku pod vkládacím sběračem naklápěcího modulu nakláněním adaptéru a vysouvejte válec (A), dokud nebude ukazatel (B) v poloze E.
3. Zvedněte příháněč do jeho plné výšky.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry příháněče.



Obrázek 4.186: Středový spoj

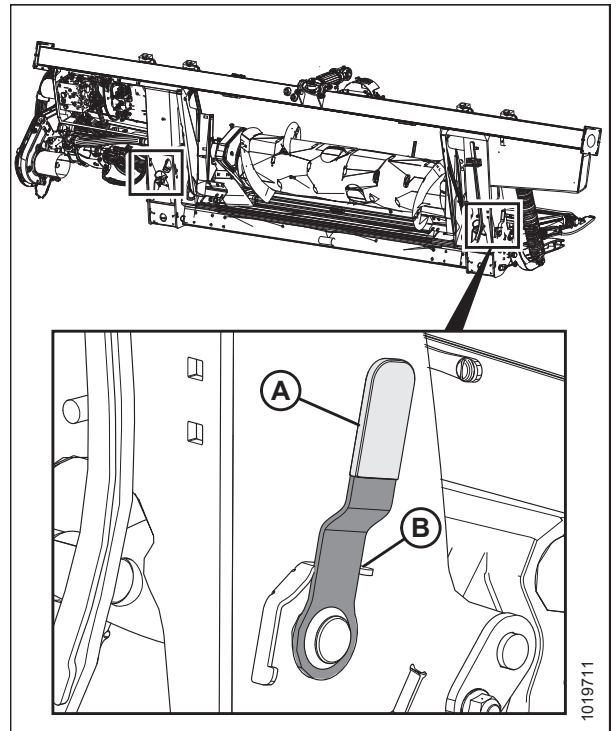
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

6. Posuňte páku (A) do zamknuté polohy pro zajištění zámků křidel.



Obrázek 4.187: Zámek křídla – je vyobrazena levá strana

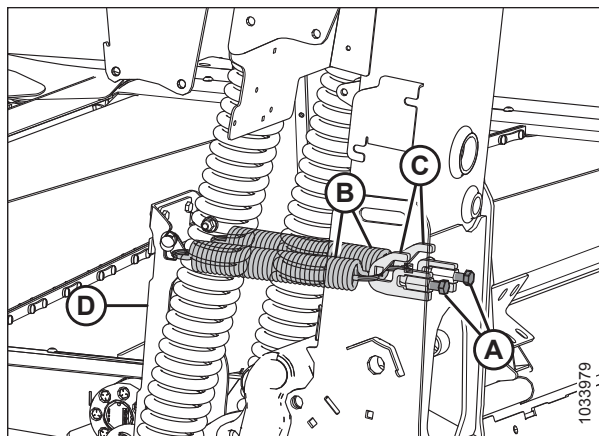
7. Zajistěte zámky naklápění vytažením jednotlivých zajišťovacích pák naklápění (A) z naklápěcího modulu a jejich nastavením do zajištěné polohy (B).



Obrázek 4.188: Zámek naklápění

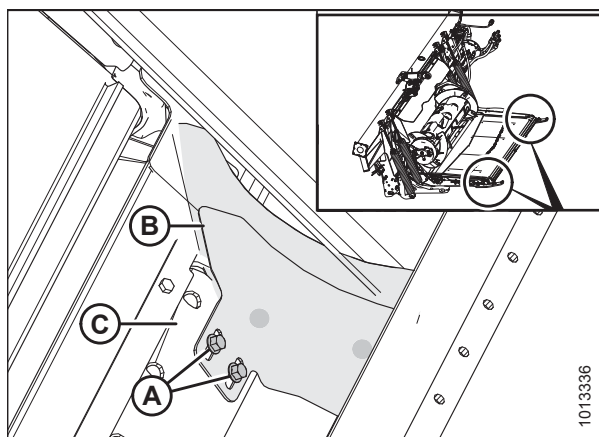
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

8. Ze zadní strany rámu naklápěcího modulu odmontujte šrouby (A) pro uvolnění napětí na vyvažovacích pružinách (B).
9. Uvolněte seřizovací pružiny (B) z napínačů pružin (C). Nechejte pružiny viset na vyvažovacím nosníku (D).
10. Znovu namontujte napínače pružin na naklápěcí modul. Upevněte je pomocí šroubů (A).
11. Opakujte na protější straně.



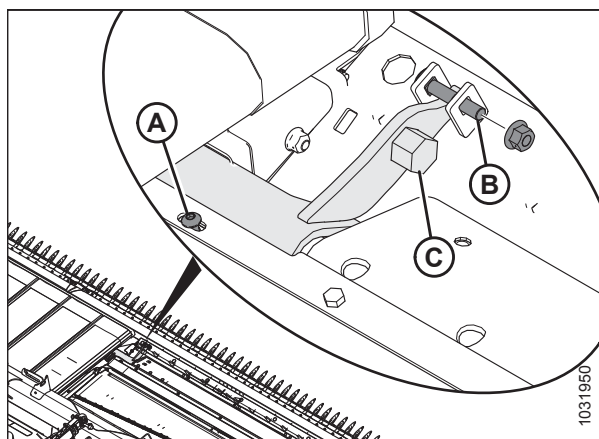
Obrázek 4.189: Seřizovací pružiny – levá strana

12. Odmontujte dva šrouby (A) a deflektory (B) z podpěrného úhelníku přechodové vany (C). Zopakujte na druhé straně.



Obrázek 4.190: Deflektory

13. Odmontujte a uschovejte šroub (A).
14. Odmontujte matici 9/16 palce ze šroubu (B).
15. Nasadte klíč velikosti 24 mm (15/16 palce) na šroub s šestihlannou hlavou (C) a otočte západku dolů a mírně zvedněte podávací desku pro demontáž šroubu (B).
16. Otočte západku nahoru a dozadu pro spuštění podávací desky naklápěcího modulu a uvolnění trubky přechodové vany.
17. Našroubujte šroub (A).
18. Zopakujte to na druhé straně podávací desky vkládacího sběrače.



Obrázek 4.191: Západka naklápěcího modulu

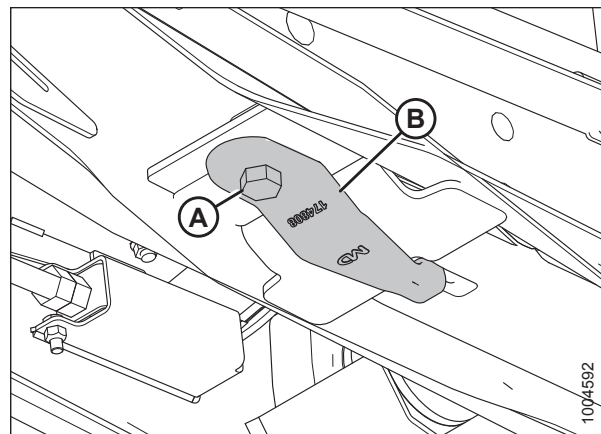
NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

19. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče, nastartujte motor, spusťte přiháněč dolů a úplně zvedněte adaptér.
20. Vypněte motor, vytáhněte klíček ze zapalování a aktivujte bezpečnostní podpěry sklízecí mlátičky.

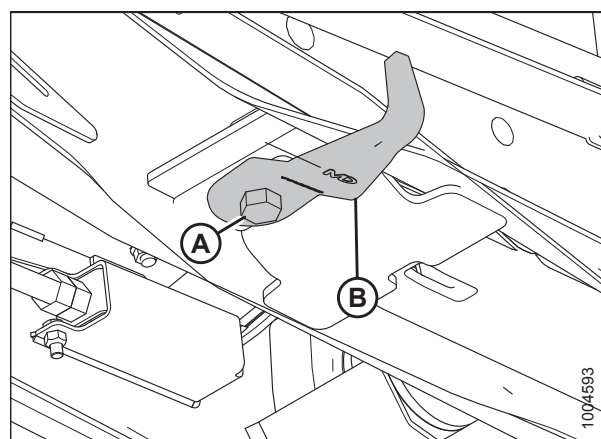
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

21. Povolte matici a šroub (A) a vyhákněte hák (B) z nohy na obou stranách naklápěcího modulu.



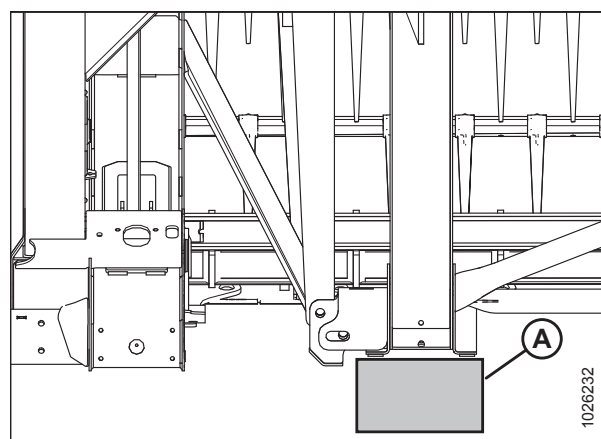
Obrázek 4.192: Spodní strana naklápěcího modulu

22. Pro uložení otočte hák (B) o 90° a opět utáhněte šroub (A) a matici.



Obrázek 4.193: Spodní strana naklápěcího modulu

23. Umístěte špalek (A) velikosti 150 mm (6 palce) pod nohu adaptéru. To pomůže při odpojování středového spoje.
24. Uvolněte zámky zvedacích válců sklízecí mlátičky, nastartujte motor a spouštějte adaptér, dokud noha adaptéru nebude spočívat na špalku nebo stabilizační kola nebudou na zemi.



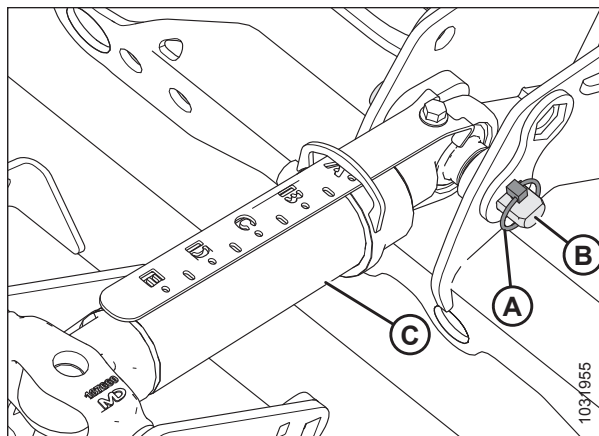
Obrázek 4.194: Noha adaptéru na špalku

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

25. Odpojte hydrauliku středového spoje takto:
- Vytáhněte zajišťovací kolík (A) a čep (B) a zvedněte středový spoj (C) z držáku.
 - Nasadte čep (B) zpět na držák a zajistěte jej zajišťovacím kolíkem (A).

POZNÁMKA:

Může být nutné zvednout nebo spustit šikmý dopravník pro úpravu délky pístnice třetího bodu a snížení nadměrného zatížení středového spoje.



Obrázek 4.195: Hydraulický středový spoj

POZNÁMKA:

- Na zemi: Zatlačte přiháněč úplně dopředu, aby se snížila ztráta oleje.
- Při přepravě: Zatáhněte přiháněč úplně dozadu.

26. Odpojte elektrický konektor (A).

POZNÁMKA:

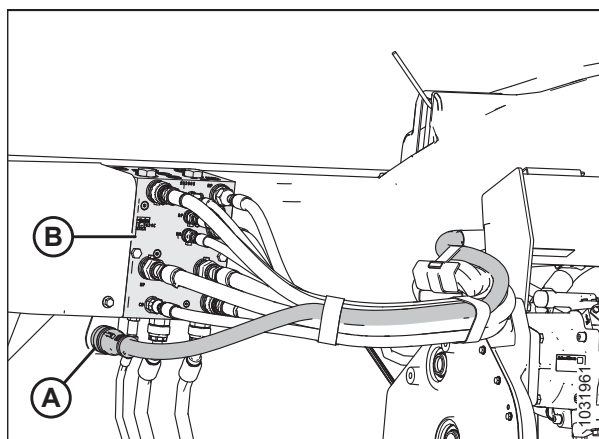
Chybí-li barevné stahovací pásky na některé z hadic, před odpojením hadic je doplňte.

27. Odpojte všechny hadice mezi naklápěcím modulem a sběrným potrubím (B). Neprodleně uzavřete konce hadic, abyste zabránili ztrátě oleje.

POZNÁMKA:

Označte umístění hadic pro účely opětovného připojení.

28. Hadice uložte a zajistěte na rámu naklápěcího modulu.



Obrázek 4.196: Připojky adaptéru

NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespouštějte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

- Nastartujte motor.
- Spuštěním naklápěcího modulu dolů jej uvolněte z adaptéru.
- Pomaloucouvejte směrem od adaptéru v přímém směru.
- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

4.9.2 Připojení adaptéru k naklápěcímu modulu FM200

Adaptéry řady FD2 lze připojovat k naklápěcímu modulu z pracovní nebo přepravní konfigurace.

NEBEZPEČÍ

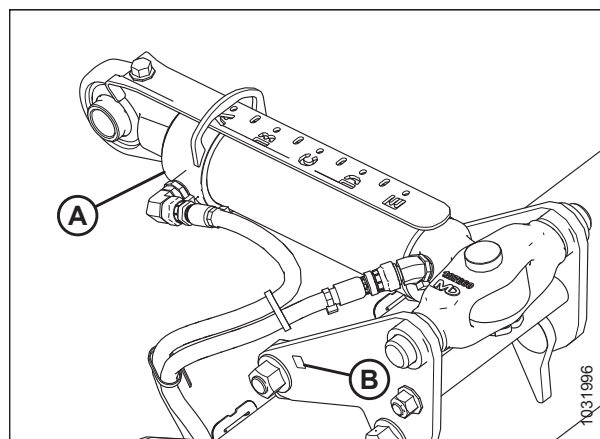
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

POZNÁMKA:

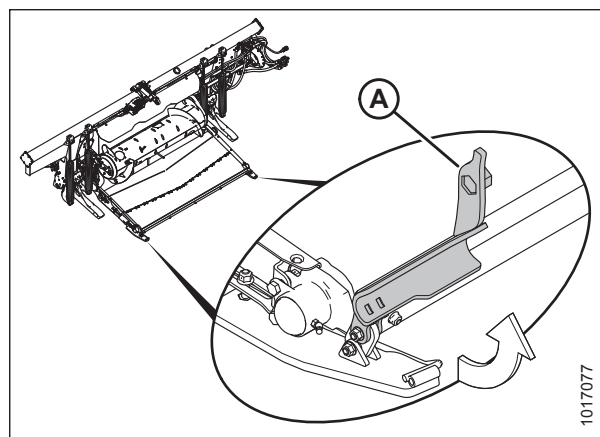
K podepření adaptéru lze použít stabilizační kola / přepravní kola EasyMove™. Pokyny viz *Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™, Str. 65.*

1. Podepřete hydraulický středový spoj (A) čepem (nebo ekvivalentním nástrojem) v místě (B), jak je znázorněno.



Obrázek 4.197: Středový spoj

2. Přesvědčte se, že západky (A) v předních rozích naklápěcího modulu jsou otočené k zadní části naklápěcího modulu.



Obrázek 4.198: Západka



VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

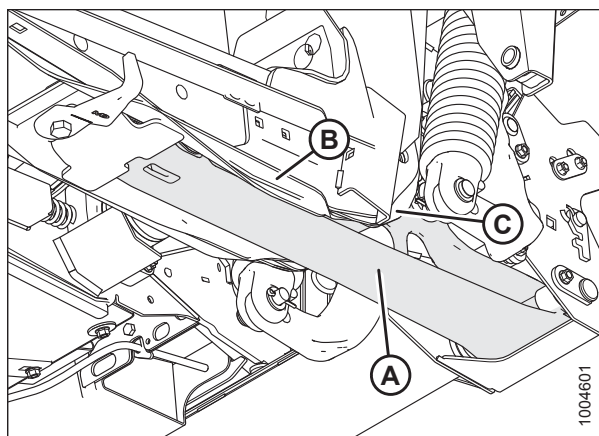
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

3. Nastartujte motor a spusťte dolů šikmý dopravník sklízecí mlátičky tak, aby naklápěcí ramena naklápěcího modulu (A) byla vyrovnaná s vyvažovacími nosníky adaptéru (B).
4. Jedte pomalu vpřed, přičemž udržujte vyrovnaná ramena naklápěcího modulu (A) s vyvažovacími nosníky adaptéru (B).
5. Udržujte ramena naklápěcího modulu (A) těsně pod vyvažovacími nosníky (B), aby nohy naklápěcího modulu řádně dosedaly do podpěr spojovacího ústrojí adaptéru v místě (C).

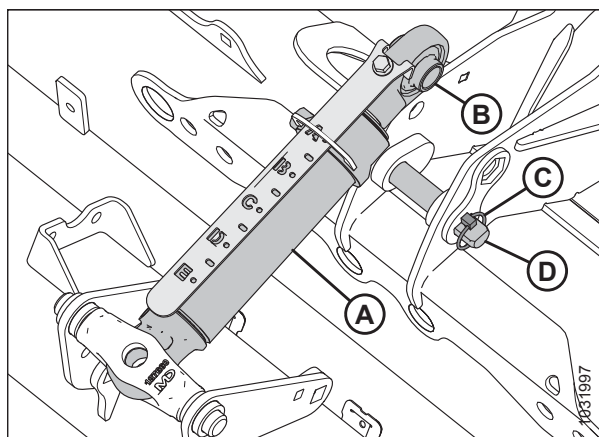
DŮLEŽITÉ:

Udržujte hydraulické hadice volné, aby se nepoškodily při nasouvání do adaptéru.

6. Pokračujte vpřed, dokud se ramena naklápěcího modulu (A) nedotknou dorazů ve vyvažovacích nosnících (B).
7. Upravte délku středového spoje (A) pomocí hydrauliky pro úhel adaptéru tak, aby oko středového spoje (B) bylo přibližně vyrovnané s otvorem v držáku adaptéru.
8. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
9. Vytáhněte zajišťovací kolík (C) a částečně vytáhněte čep (D) z držáku. Demontujte díl používaný k podepření středového spoje (A).



Obrázek 4.199: Spodní strana naklápěcího modulu

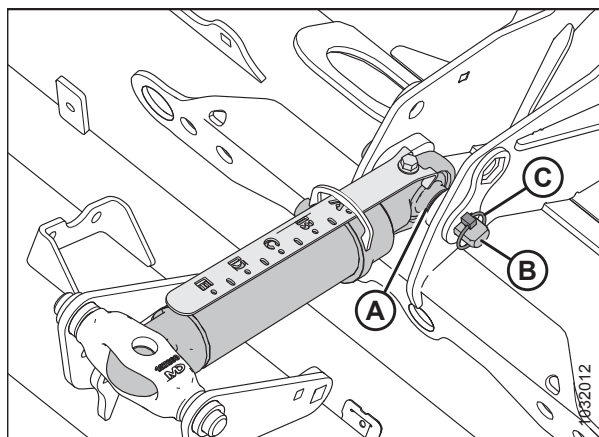


Obrázek 4.200: Středový spoj

10. Zarovnejte oko středového spoje (A) s otvorem v držáku, vložte čep (B) a zajistěte jej zajišťovacím kolíkem (C).

UPOZORNĚNÍ

Středový spoj vždy připojte před úplným zvednutím adaptéru.



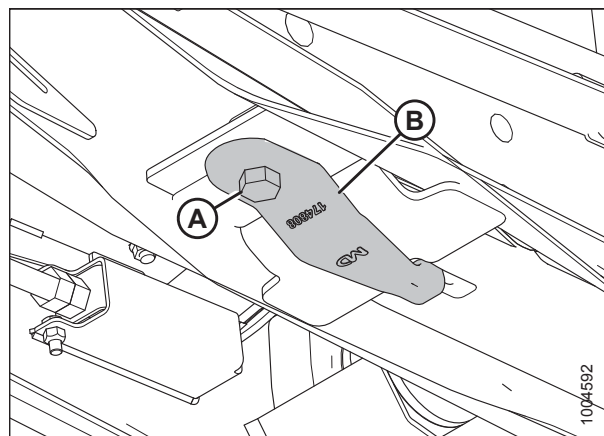
Obrázek 4.201: Středový spoj

VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

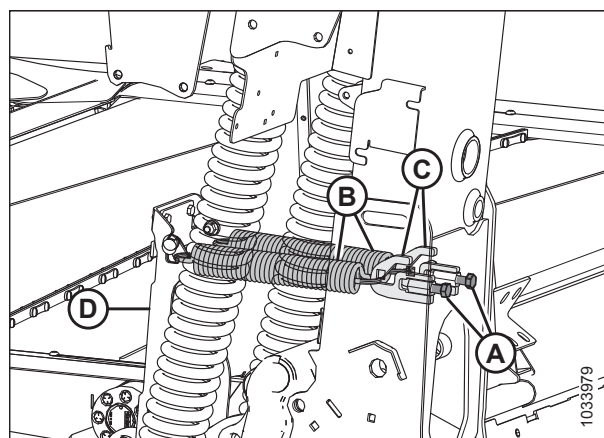
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

11. Nastartujte motor.
12. Zvedněte naklápací modul, přičemž se přesvědčte, že nohy naklápacího modulu zapadají do noh adaptéru.
13. Zcela zvedněte adaptér.
14. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
15. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
16. Povolte matici a šroub (A) a přemístěte hák (B) podle vyobrazení, aby zapadl na rameno naklápacího modulu. Utáhněte šroub a matici (A).



Obrázek 4.202: Spodní strana naklápacího modulu

17. Ze zadní strany rámu naklápacího modulu odmontujte šrouby (A) a napínače pružin (C).
18. Zahákněte seřizovací pružiny (B), které visí na vyvažovacím nosníku (D) za napínače pružin (C).
19. Znovu namontujte napínače pružin na naklápací modul. Zcela utáhněte šrouby (A).
20. Opakujte na protější straně.



Obrázek 4.203: Seřizovací pružiny – levá strana

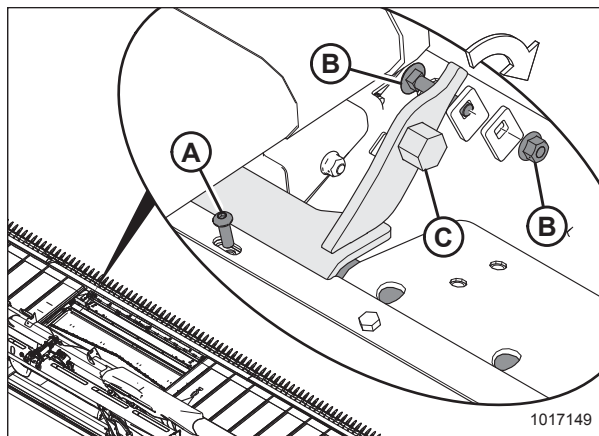


UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

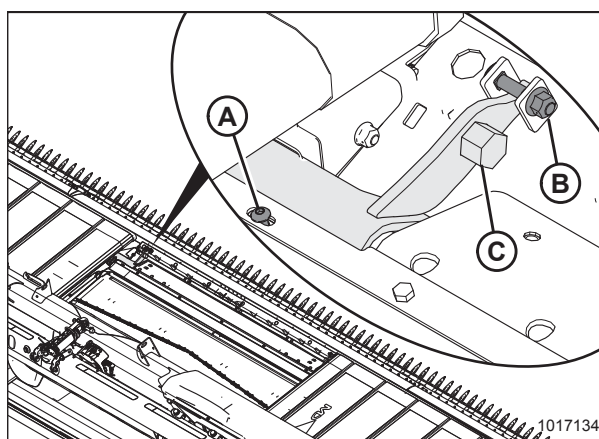
PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

21. Odmontujte šroub (A) a odmontujte matici a šroub (B) z obou stran otvoru, aby bylo možné namontovat podávací desku naklápěcího modulu.
22. Otočte západku (C) dopředu a dolů, aby zachytila trubku přechodové vany.



Obrázek 4.204: Západka naklápěcího modulu

23. Nasadte klíč velikosti 24 mm (15/16 palce) na šroub s šestihlannou hlavou (C) a otočte západku dolů a mírně zvedněte podávací desku. Namontujte matici a šroub (B), abyste zajistili polohu západky.
24. Našroubujte šroub (A).
25. Zopakujte to na druhé straně podávací desky vkládacího sběrače.

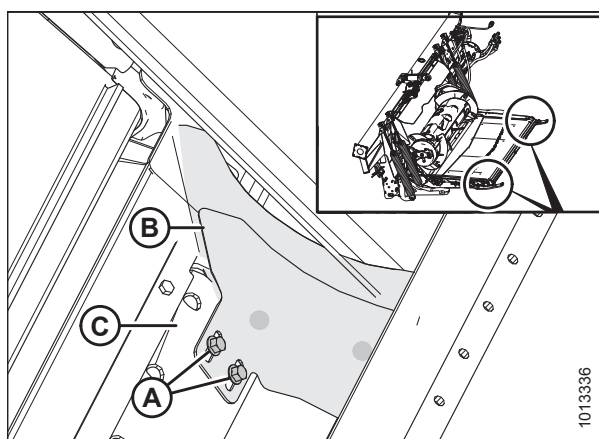


Obrázek 4.205: Západka naklápěcího modulu

26. Pomocí dvou šroubů (A) namontujte deflektory (B) na podpěrný úhelník přechodové vany (C).

POZNÁMKA:

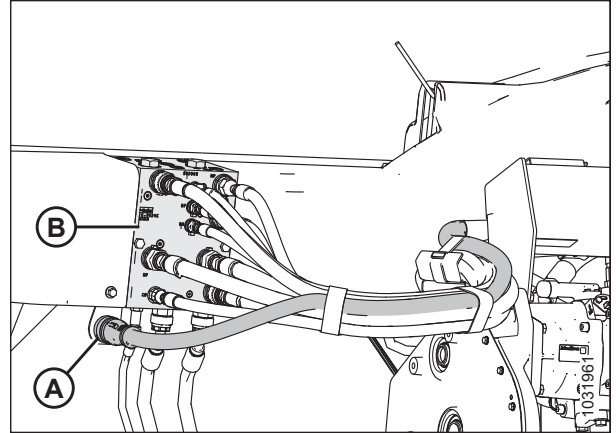
Dbejte, aby nedošlo ke kontaktu s příčkami bočního sběrače.



Obrázek 4.206: Deflektory

PŘIPOJENÍ/ODPOJENÍ ADAPTÉRU

27. Čistým hadříkem odstraňte nečistoty ze spojek a zásuvek.
28. Připevněte následující hydraulické hadice ke sběrnému potrubí (B):
 - Tlakový přívod nože k příslušnému otvoru KP na sběrném potrubí (oranžový stahovací pásek)
 - Vratné potrubí nože k příslušnému otvoru KP na sběrném potrubí (modrý stahovací pásek)
 - Tlakový přívod sběrače k příslušnému otvoru DP na sběrném potrubí (zelený stahovací pásek)
 - Vratné potrubí nože k příslušnému otvoru DP na sběrném potrubí (červený stahovací pásek)
 - Odvod ze skříně k příslušnému otvoru CD na sběrném potrubí



Obrázek 4.207: Připojky adaptéru

29. Připojte elektrický konektor C20C (A).
30. Zkontrolujte naklápění a zajistěte, aby byl adaptér vodorovný. Pokyny viz níže:
 - [3.7.3 Naklápění adaptéru, Str. 72](#)
 - [3.9 Vyrovnání adaptéru, Str. 301](#)

UPOZORNĚNÍ

Zajistěte, aby se před nastartováním motoru nebo aktivací některého pohonu adaptéru u stroje nezdržovali okolostojící.

31. Nastartujte sklízecí mlátičku a proveďte tyto kontroly:
 - Zvedněte a spusťte přiháněč, abyste se přesvědčili, že jsou správně připojené hadice.
 - Nechte běžet adaptér, abyste se přesvědčili, že jsou správně připojené hadice.
32. Proveďte kontrolu ohledně utěsnění.

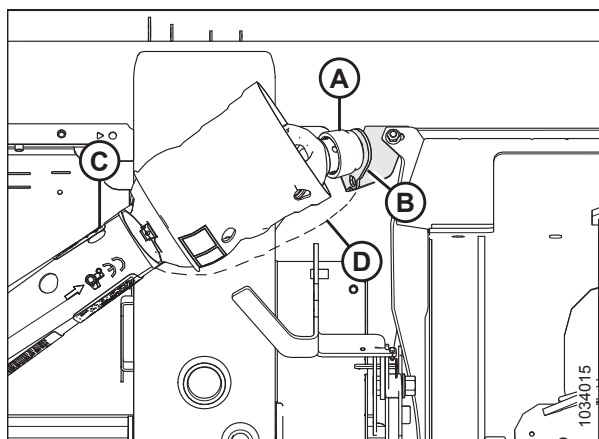
4.10 Připojení kloubového hřídele pro svahy ke sklízecí mlátičce

V případě použití naklápěcího modulu se systémem vyrovnávání sklízecí mlátičky budete potřebovat hnací ústrojí, které se může vysouvat dostatečně daleko.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odpojte řetěz (D) od podpěrného držáku (B).
3. Stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (A) na kloubovém hřídeli (C) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele.
4. Stáhněte třmen z podpěrného držáku (B).



Obrázek 4.208: kloubový hřídel pro svahy

POZNÁMKA:

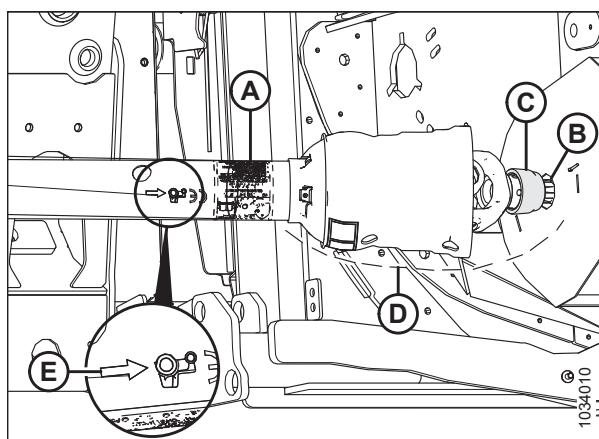
Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

5. Zarovnejte kloubový hřídel (A) s vývodovým hřídelem (B) na sklízecí mlátičce.
6. Stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (C) na kloubovém hřídeli (A) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele.

POZNÁMKA:

Dbejte, aby šipka (E) ukazovala k objímce (A), která se připojuje k vývodovému hřídeli (PTO) sklízecí mlátičky.

7. Nasuňte objímku a třmen na vývodový hřídel (B) tak, aby se zacvakly na hřídeli.
8. Připojte řetěz (D) ke krytům sklízecí mlátičky.
9. Namontujte zpět všechny kryty okolo kloubového hřídele, které byly demontovány.



Obrázek 4.209: kloubový hřídel pro svahy

4.11 Demontáž kloubového hřídele pro svahy ze sklízecí mlátičky

V případě použití naklápěcího modulu se systémem vyrovnávání sklízecí mlátičky je zapotřebí jiný kloubový hřídel, který umožňuje dostatečné vysouvání a zasouvání při kopírování prudkého terénu.

NEBEZPEČÍ

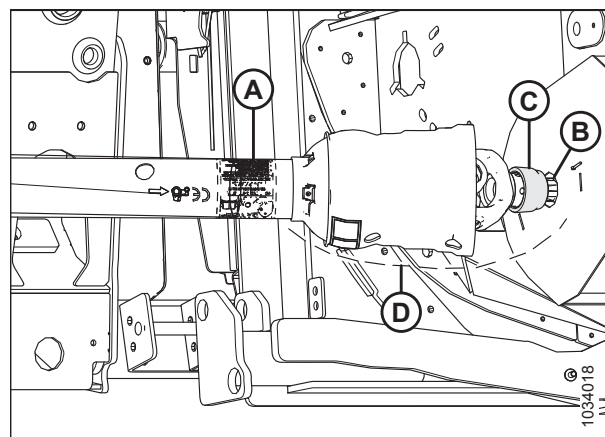
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

POZNÁMKA:

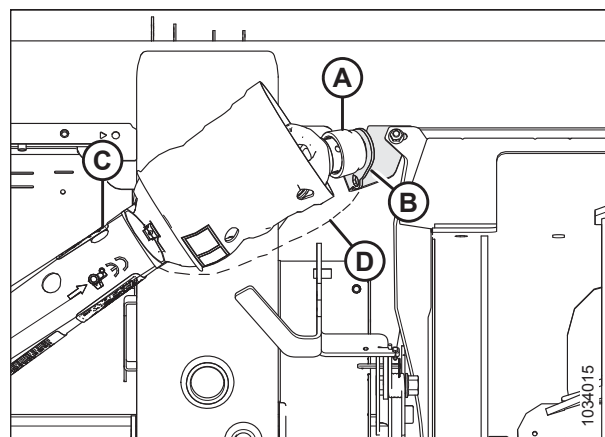
Některé součásti jsou pro větší názornost skryty.

2. Odpojte řetěz (D) z krytů sklízecí mlátičky.
3. Stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (C) na kloubovém hřídeli (A) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele.
4. Stáhněte třmen a objímku z vývodového hřídele (B).



Obrázek 4.210: kloubový hřídel pro svahy

5. Zarovnejte kloubový hřídel (C) s podpěrným držákem (B).
6. Stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (A) na kloubovém hřídeli (C) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele.
7. Nasuňte třmen na podpěrný držák (B) tak, aby se zajistil na hřídeli.
8. Připojte bezpečnostní řetěz (D) k podpěrnému držáku.
9. Namontujte zpět všechny kryty okolo sklízecí mlátičky, které byly demontovány.



Obrázek 4.211: kloubový hřídel pro svahy

Kapitola 5: Údržba a servis

Následující návody poskytují informace o běžném servisu adaptéru. Podrobné údržbářské a servisní informace jsou k dispozici v technickém servisním návodu, který je dostupný u vašeho prodejce. V plastové schránce na zadní straně vedle pravé nohy adaptéru je umístěn katalog dílů.

Zapisujte provozní hodiny a používejte dodaný formulář pro záznam údržby (viz [5.2.1 Plán/záznam údržby, Str. 424](#)), abyste tak protokolovali plánovanou údržbu.

5.1 Příprava stroje na servis



NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.



UPOZORNĚNÍ

Před údržbou adaptéru nebo otevřením krytů pohonů dodržte všechna uvedená bezpečnostní opatření, abyste zabránili zranění.

1. Spusťte adaptér úplně dolů. Pokud je nutné provádět servis adaptéru ve zvednuté poloze, vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Zatáhněte parkovací brzdu.
4. Počkejte, než se zastaví všechny pohybující se součásti.

5.2 Požadavky na údržbu

Pravidelná údržba je nejlepší pojistka proti brzkému opotřebení a předčasným poruchám. Dodržování plánu údržby prodlouží životnost vašeho stroje. Zapisujte provozní hodiny, používejte dodaný formulář pro záznam údržby a záznam kopírujte (viz [5.2.1 Plán/záznam údržby](#), [Str. 424](#)).

Požadavky na pravidelnou údržbu jsou zorganizovány podle servisních intervalů. Pokud servisní interval specifikuje více než jednu časovou položku, např. 100 hodin nebo jednou za rok, proveďte servis stroje v čase, který nastane dříve.

DŮLEŽITÉ:

Doporučené intervaly platí pro průměrné podmínky. Při provozu za nepříznivých podmínek (vysoká prašnost, zvláště velká zatížení atd.) provádějte servis stroje častěji.




Když budete provádět údržbu stroje, podívejte se do příslušného odstavce v této kapitole Údržba a servis a použijte jen specifikované kapaliny a maziva. Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

UPOZORNĚNÍ

Pečlivě dodržujte bezpečnostní hlášení. Pokyny viz [5.1 Příprava stroje na servis](#), [Str. 423](#) a [1 Bezpečnost](#), [Str. 1](#).

5.2.1 Plán/záznam údržby

Zaznamenávání údržby umožňuje uživateli sledovat, kdy byla prováděna údržba.

Činnost:		✓ – Zkontrolovat	◆ – Promazat	▲ – Vyměnit
	Údaj počítadla provozních hodin			
	Datum údržby			
	Údržbu provedl			
První použití		Viz 5.2.2 Kontrola záběhu , Str. 427 .		
Na konci sezony		Viz 5.2.4 Posezonní údržba , Str. 428 .		
10 hodin nebo denně (podle toho, co nastane dříve)				
✓	Hydraulické hadice a potrubí; viz 5.2.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí , Str. 429 ⁵⁵			
✓	Části nože, prsty a přidržovače; viz 5.8 Nůž , Str. 484 ⁵⁶			
✓	Tlak v pneumatikách; viz 5.18.3 Kontrola tlaku v pneumatikách , Str. 629 ⁵⁶			
◆	Válce vkladacího sběrače, viz Každých 10 hodin , Str. 430			
✓	Háky držáků spoje; viz 5.13 Kontrola háků držáků spoje , Str. 556 ⁵⁶			
25 hodin				
✓	Hladina hydraulického oleje v nádrži; viz 5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku , Str. 448 ⁵⁶			
◆	Hlavy nože; viz Každých 25 hodin , Str. 431 ⁵⁶			

55. Společnost MacDon doporučuje vedení záznamů o každodenní údržbě jako dokladů o správně prováděné údržbě stroje.

56. Společnost MacDon doporučuje vedení záznamů o každodenní údržbě jako dokladů o správně prováděné údržbě stroje.

ÚDRŽBA A SERVIS

50 hodin nebo jednou za rok												
◆	Kloubový hřídel a kloub U; viz <i>Každých 50 hodin, Str. 432</i>											
◆	Pravé ložisko horního příčného šneku; viz <i>Každých 50 hodin, Str. 432</i>											
◆	Posuvné náboje horního příčného šneku; viz <i>Každých 50 hodin, Str. 432</i>											
◆	Středová podpěra horního příčného šneku a U-kloub; viz <i>Každých 50 hodin, Str. 432</i>											
◆	Ložiska válce vkládacího sběrače, 3 místa; viz <i>Každých 50 hodin, Str. 432</i>											
▲	Mazivo pro hnací skříň nože (pouze prvních 50 hodin); viz <i>Výměna oleje v hnací skříni nože, Str. 528</i>											
▲	Mazivo pro hlavní převodovku pohonu adaptéru (pouze prvních 50 hodin); viz <i>Výměna oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru, Str. 445</i>											
▲	Mazivo pro doplňkovou převodovku pohonu adaptéru (pouze prvních 50 hodin); viz <i>Výměna oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru, Str. 447</i>											
100 hodin nebo jednou ročně (podle toho, co nastane dřív)												
✓	Vzdálenost šneku od vany a vkládacího sběrače; viz <i>5.7.1 Nastavení vzdálenosti mezi vkládacím šnekem a vanou, Str. 463</i>											
✓	Hladina maziva v hlavní převodovce; viz <i>Kontrola hladiny oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru, Str. 444</i>											
✓	Hladina maziva v doplňkové převodovce; viz <i>Kontrola hladiny oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru, Str. 446</i>											
✓	Napětí hnacího řetězu přiřáhěče; viz <i>5.17.1 Napětí hnacího řetězu přiřáhěče, Str. 611</i>											
✓	Vzdálenost prstů přiřáhěče/žací lišty; viz <i>5.16.1 Vzdálenost přiřáhěče od žací lišty, Str. 577</i>											
✓	Utahovací moment šroubů kol; viz <i>5.18.1 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol, Str. 627</i>											
✓	Hladina maziva ve hnací skříni nože; viz <i>Kontrola hladiny oleje ve hnací skříni nože, Str. 518</i>											
✓	Upevňovací šrouby hnací skříňě nože; viz <i>Kontrola upevňovacích šroubů, Str. 519</i>											
◆	Hnací řetěz šneku; viz <i>Každých 100 hodin, Str. 436</i>											

5.2.2 Kontrola záběhu

Kontrola záběhu zahrnuje kontrolu řemenů, kapalin a provádění celkových prohlídek stroje ohledně uvolněných upevňovacích součástí nebo jiných důležitých oblastí. Kontroly záběhu zajišťují, že všechny součásti budou moci pracovat po dlouhou dobu, aniž by vyžadovaly servis nebo výměnu. Obdobím záběhu se rozumí prvních 50 hodin provozu po úvodním spuštění stroje.

Interval prohlídky	Položka	Viz
5 minut	Kontrola hladiny hydraulického oleje v zásobníku (zkontrolujte po prvním spuštění a poté, co se hydraulické hadice naplní olejem).	<i>5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku, Str. 448</i>
5 hodin	Kontrola uvolněných upevňovacích součástí a utažení požadovaným utahovacím momentem.	<i>8.1 Specifikace utahovacích momentů, Str. 667</i>
10 hodin	Kontrola napnutí hnacího řetězu šneku.	<i>5.7.2 Kontrola napnutí řetězu pohonu podávacího šneku, Str. 465</i>
10 hodin	Kontrola upevňovacích šroubů hnací skříně nože.	<i>Kontrola upevňovacích šroubů, Str. 519</i>
10 hodin	Namažte ložiska vkladacího sběrače.	<i>Každých 10 hodin, Str. 430</i>
50 hodin	Výměna oleje v převodovce naklápěcího modulu.	<i>Výměna oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru, Str. 445</i>
50 hodin	Výměna filtru hydraulického oleje naklápěcího modulu.	<i>5.4.4 Výměna olejového filtru, Str. 450</i>
50 hodin	Výměna maziva hnací skříně nože.	<i>Výměna oleje v hnací skříně nože, Str. 528</i>
50 hodin	Kontrola napětí řetězu převodovky.	<i>5.6.5 Nastavení napnutí řetězu – hlavní převodovka, Str. 459</i> a <i>5.6.6 Nastavení napnutí řetězu – doplňková převodovka, Str. 461</i>

5.2.3 Předsezonní údržba

Na začátku každé provozní sezony proveďte následující postupy:

UPOZORNĚNÍ

- Znovu si projděte tuto příručku, abyste si osvěžili paměť ohledně bezpečnostních a provozních doporučení.
- Znovu si projděte všechny bezpečnostní nálepky a ostatní nálepky na adaptéru a uvědomte si nebezpečné oblasti.
- Přesvědčte se, že jsou řádně namontované a zajištěné všechny kryty a ochrany. Nikdy neměňte ani neodstraňujte bezpečnostní výbavu.
- Přesvědčte se, že rozumíte všem ovladačům, a procvičte si jejich bezpečné používání. Musíte znát kapacitu a provozní charakteristiky stroje.
- Přesvědčte se, že máte lékárničku pro první pomoc a hasicí přístroj. Musíte vědět, kde jsou umístěné a jak se používají.

1. Promažte celý stroj. Pokyny viz [5.3 Údržba a servis, Str. 430](#).
2. Provedte všechny úlohy roční údržby. Pokyny viz [5.2.1 Plán/záznam údržby, Str. 424](#).

5.2.4 Posezonní údržba

Na konci každé pracovní sezony proveďte následující postupy:

UPOZORNĚNÍ

Na čištění nikdy nepoužívejte benzin, naftu nebo těkavé látky. Tyto materiály mohou být toxické a/nebo vznětlivé.

UPOZORNĚNÍ

Přikryjte žací lištu a prsty nožů, abyste zabránili úrazu náhodným stykem.

1. Adaptér důkladně vyčistěte.
2. Zavezte stroj k uskladnění na suchém a pokud možno chráněném místě. Při skladování venku stroj vždy přikryjte vodě odolnou plachtou nebo jiným ochranným materiálem.

POZNÁMKA:

Při skladování stroje venku odmontujte sběrače a uskladněte je na tmavém, suchém místě. Pokud sběrače neodmontujete, uskladněte adaptér s žací lištou spuštěnou tak, aby se na sběračích nehromadila voda a sníh. Nahromaděná voda a sníh působí na sběrače a adaptér nadměrným tlakem.

3. Spusťte adaptér na špalky, aby žací lišta zůstala nad zemí.
4. Spusťte přiháněč úplně dolů. Při skladování venku přivažte přiháněč k rámu, aby ho neroztočil vítr.
5. Přetřete barvou všechny odřené nebo jinak narušené natřené plochy pro zamezení jejich rezivění.
6. Uvolněte hnací řemeny.
7. Adaptér důkladně promažte, přebytek mazacího tuku nechte na tvarovkách, aby se nedostala vlhkost do ložisek.
8. Namažte tukem odkryté závity, pístnice a kluzné povrchy součástí.
9. Promažte nůž. Doporučená maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.
10. Zkontrolujte součásti ohledně opotřebení a v případě potřeby je opravte.
11. Provedte kontrolu ohledně prasklých součástí a objednejte u svého prodejce náhradu. Okamžitá oprava těchto položek vám ušetří čas a námahu na začátku příští sezony.
12. Nahradte nebo utáhněte poztrácený nebo uvolněný materiál. Pokyny viz [8.1 Specifikace utahovacích momentů, Str. 667](#).

5.2.5 Kontrola hydraulických hadic a potrubí

Denně kontrolujte hydraulické hadice a potrubí ohledně známek netěsností.

VÝSTRAHA

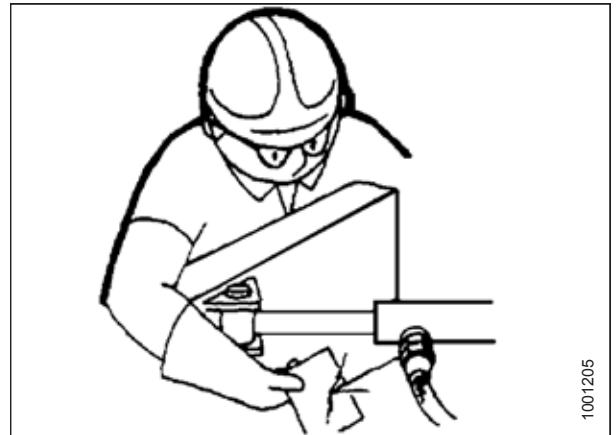
- Vyhýbejte se kapalinám pod vysokým tlakem. Kapalina unikající pod tlakem může proniknout pokožkou a způsobit těžké zranění. Před odpojováním hydraulických potrubí vypusťte tlak. Před natlakováním všechny spoje utáhněte. Nedávejte ruce do blízkosti malých otvorů a trysek, z nichž tryskají kapaliny pod vysokým tlakem.
- Pokud jakákoli kapalina vnikne do kůže, musí být do několika hodin chirurgicky odstraněna lékařem obeznámeným s tímto typem úrazů, jinak to může vyvolat sněť.
- Na vyhledávání netěsností použijte kousek lepenky nebo papíru.

DŮLEŽITÉ:

Udržujte v čistotě konce hydraulických spojek a konektory. Většina příčin závad hydraulického systému vyplývá z toho, že dovolíte, aby do systému vnikl prach, nečistoty, voda nebo cizí předměty. **NEPOKOUŠEJTE** se provádět údržbu hydraulického systému na poli. Přesné dosedání vyžaduje perfektně čisté spojení během kontroly a opravy.



Obrázek 5.1: Nebezpečí tlaku v hydraulice



Obrázek 5.2: Kontrola výskytu netěsností v hydraulice

5.3 Údržba a servis

UPOZORNĚNÍ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou adaptéru nebo otevřením krytů pohonů viz **5.1 Příprava stroje na servis, Str. 423**.

Doporučená maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

Zapisujte provozní hodiny a použijte dodaný formulář pro záznam údržby, abyste tak protokolovali plánovanou údržbu. Další informace o údržbě viz **5.2.1 Plán/záznam údržby, Str. 424**.

5.3.1 Servisní intervaly

Každých 10 hodin

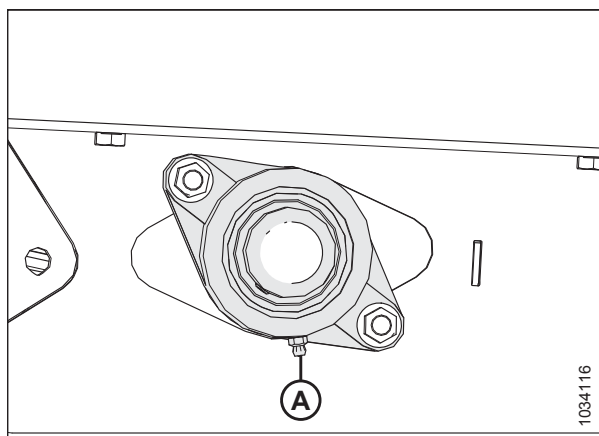
Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět každodenní údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

Hnací válec vkládacího sběrače:

DŮLEŽITÉ:

Při mazání očistěte všechny úlomky a nadbytečný tuk z okolí ložiska a pouzdra ložiska. Zkontrolujte stav ložiska a pouzdra ložiska. Aplikujte mazací tuk na ložisko hnacího válce vkládacího sběrače, dokud nezačne mazací tuk unikat z těsnění. Po namazání otřete všechny nadbytečný tuk z okolí ložiska.

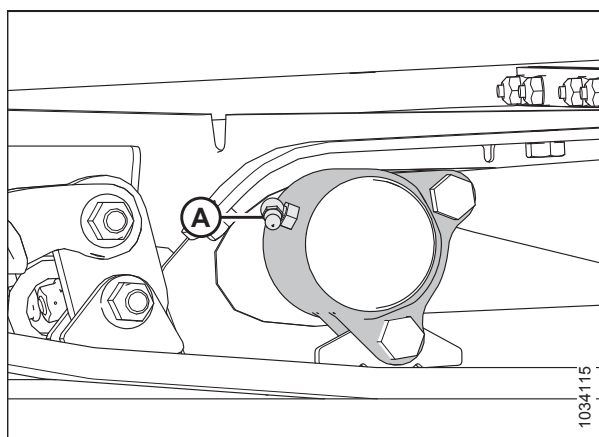


Obrázek 5.3: Hnací válec vkládacího sběrače

Vodící válec vkládacího sběrače:

DŮLEŽITÉ:

Při mazání očistěte všechny úlomky a nadbytečný tuk z okolí pouzdra ložiska. Zkontrolujte stav válce a pouzdra ložiska. Aplikujte mazací tuk na ložisko vodícího válce vkládacího sběrače, dokud nezačne mazací tuk unikat z těsnění. Počáteční mazání nového adaptéru může vyžadovat použití dodatečného mazacího tuku (může vyžadovat 5–10 dávek). Po namazání otřete všechny nadbytečný tuk z okolí ložiska.



Obrázek 5.4: Vodící válec vkládacího sběrače

Každých 25 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět pravidelnou údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

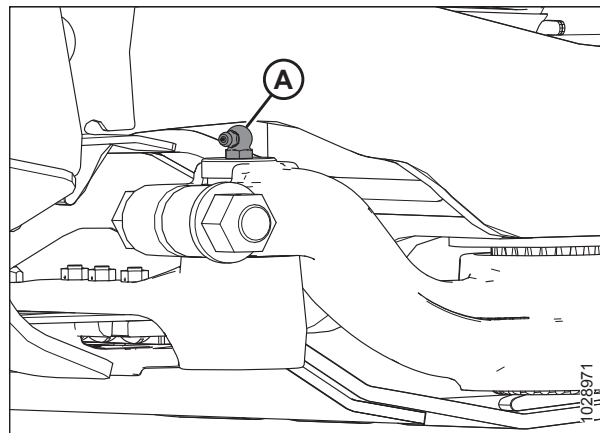
Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

Hlava nože: Hlavu nože (A) promazávejte každých 25 hodin. Po mazání zkontrolujte několik prvních prstů ohledně známek nadměrného zahřátí. V případě potřeby upustte tlak stisknutím kontrolní kuličky v maznici.

DŮLEŽITÉ:

Přílišné namazání hlavy nože uvádí nůž pod tlak, nůž pak drhne o prsty s následným nadměrným opotřebením vinou váznutí.

NEPŘEMAŽTE hlavu nože. Aplikujte pouze jeden až dva zdvihy mechanického mazacího lisu (**NEPOUŽÍVEJTE** elektrický mazací lis). Pokud je na vyplnění dutiny nutných šest až osm zdvihů mazacího lisu, vyměňte těsnění v hlavě nože. Pokyny viz [5.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože, Str. 486](#).

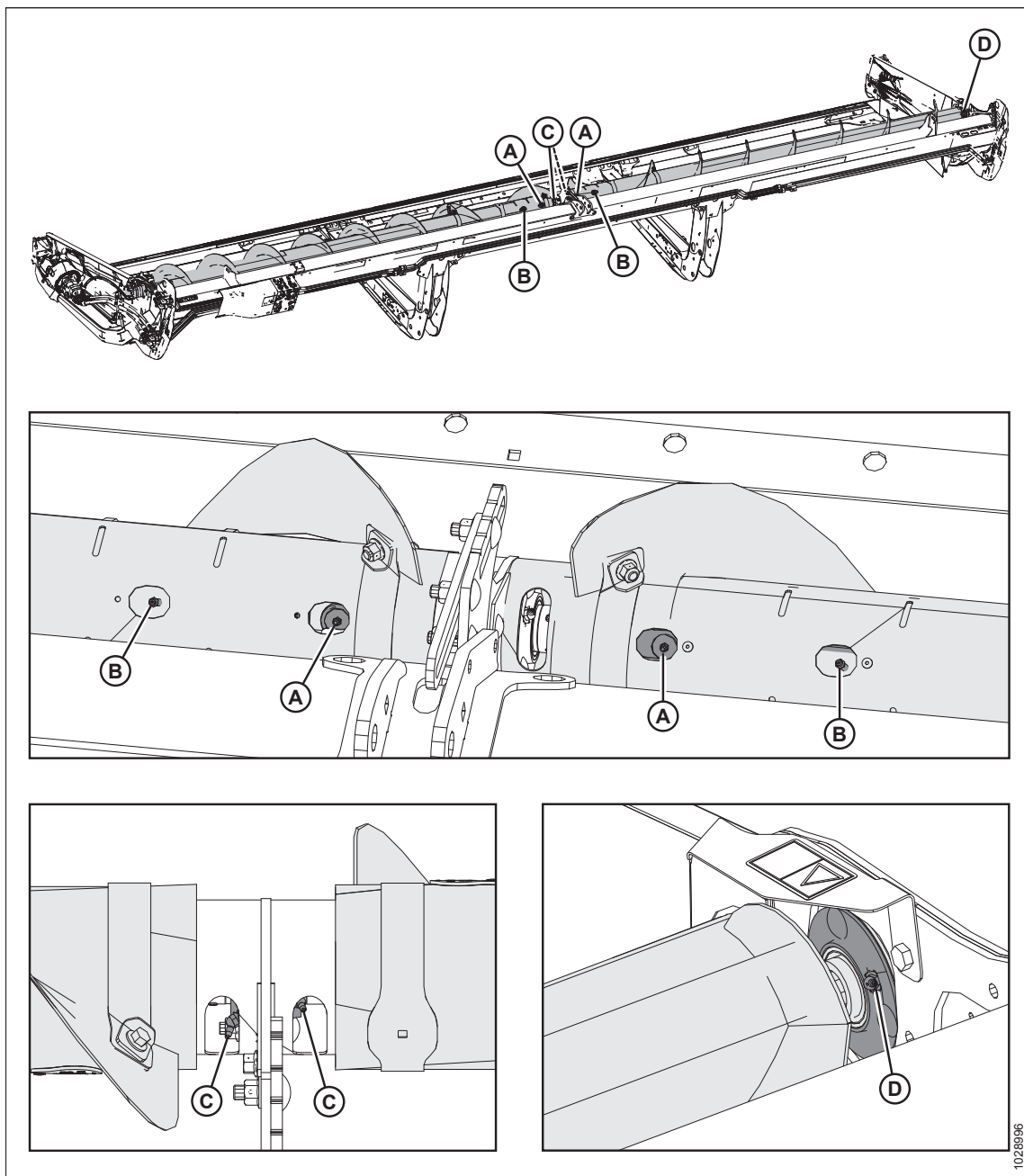


Obrázek 5.5: hlava nože

Každých 50 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).



Obrázek 5.6: Dvoudílný horní příčný šnek

A – U-kloby horního příčného šneku (dvě místa)

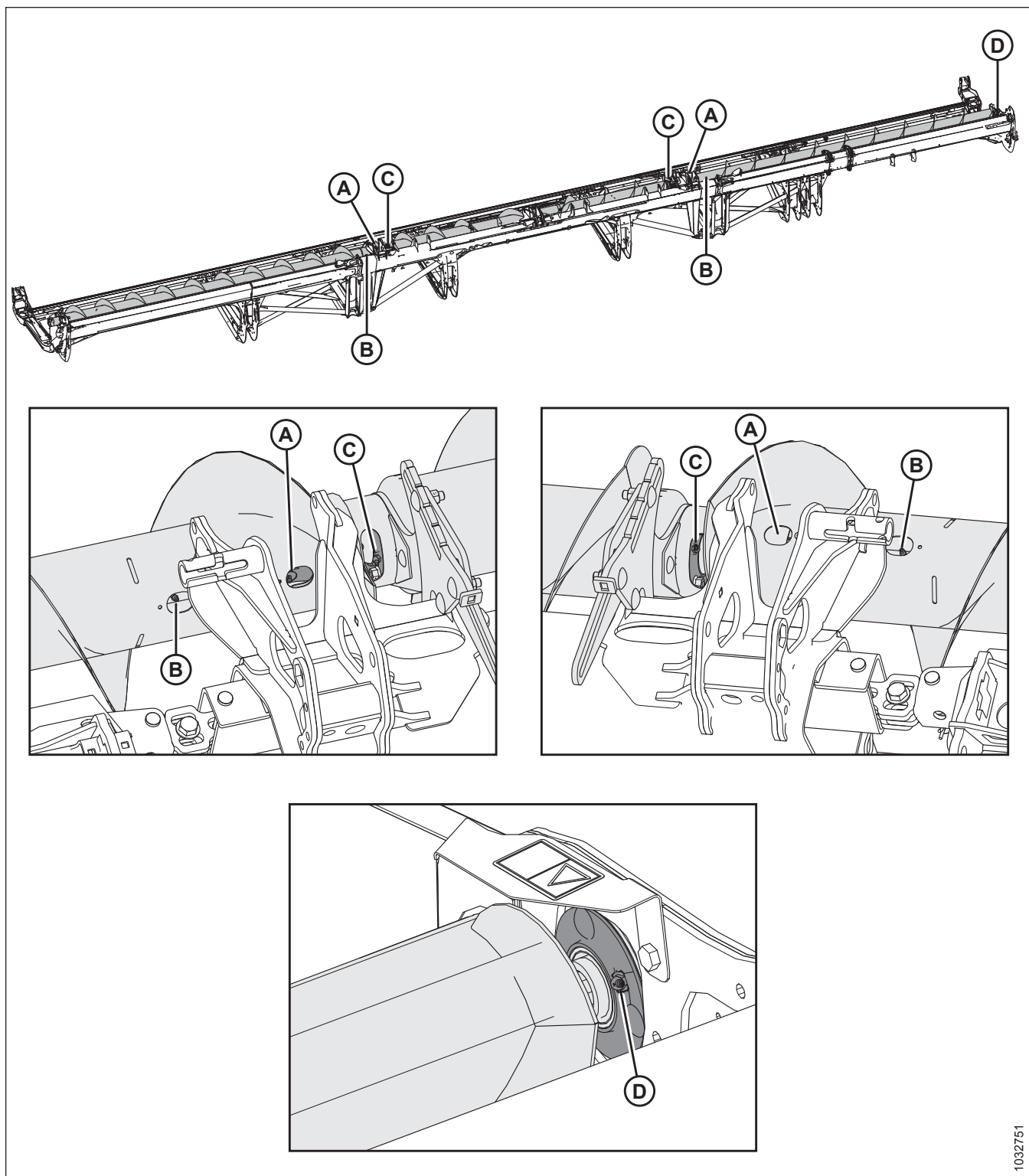
C – Středová ložiska horního příčného šneku (dvě místa)

B – Posuvné náboje horního příčného šneku (dvě místa)

D – Pravé koncové ložisko

DŮLEŽITÉ:

Horní příčný šnek musí být pravidelně mazán, i když je vypnutý, protože součásti horního příčného šneku se při ohýbání adaptéru pohybují, bez ohledu na to, zda se šnek otáčí, či nikoli.



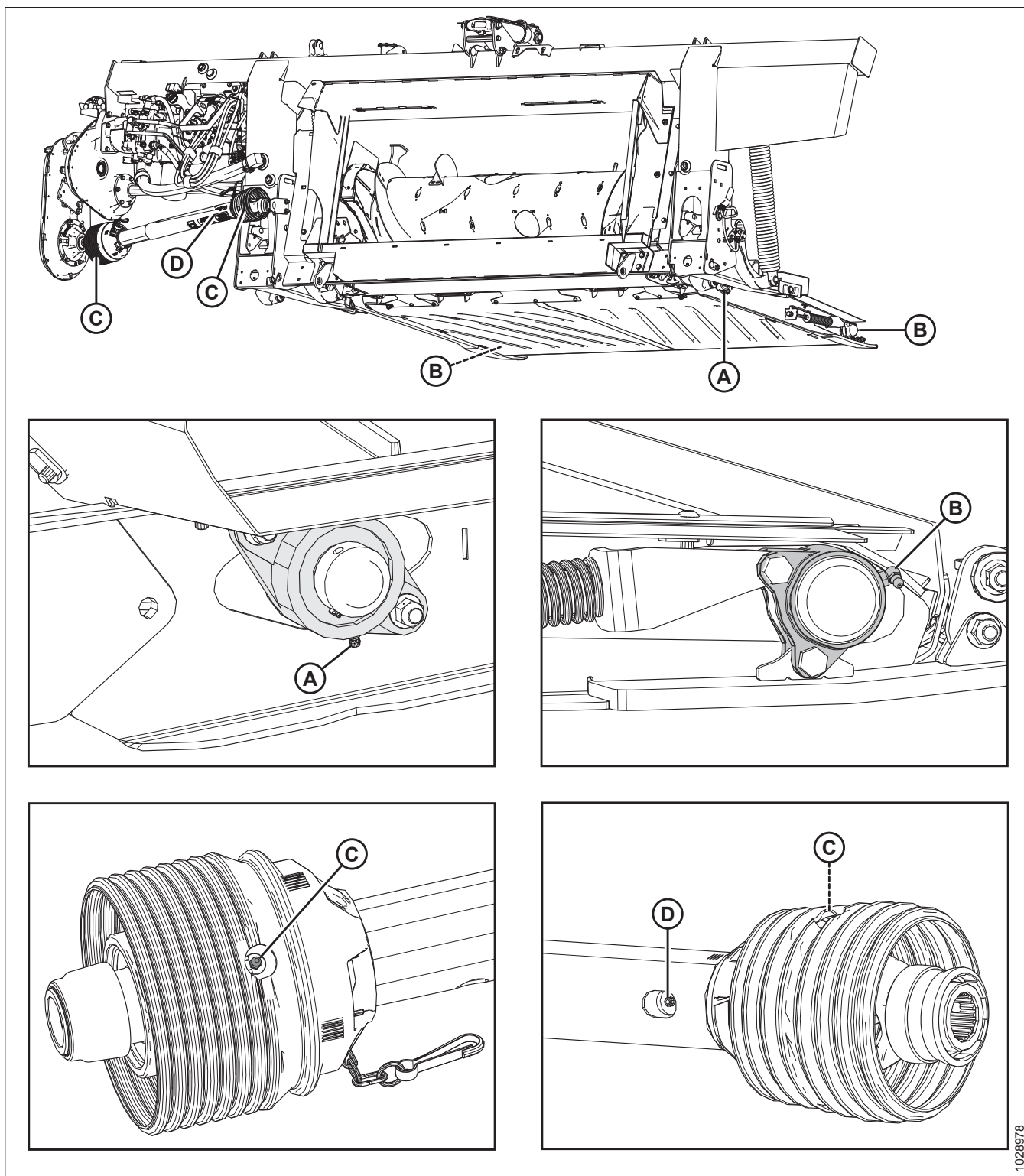
Obrázek 5.7: Trojdílný horní příčný šnek

A – U-klouby horního příčného šneku (dvě místa)
 C – Středová ložiska horního příčného šneku (dvě místa)

B – Posuvné náboje horního příčného šneku (dvě místa)
 D – Pravé koncové ložisko

DŮLEŽITÉ:

Horní příčný šnek musí být pravidelně mazán, i když je vypnutý, protože součásti horního příčného šneku se při ohýbání adaptéru pohybují, bez ohledu na to, zda se šnek otáčí, či nikoli.

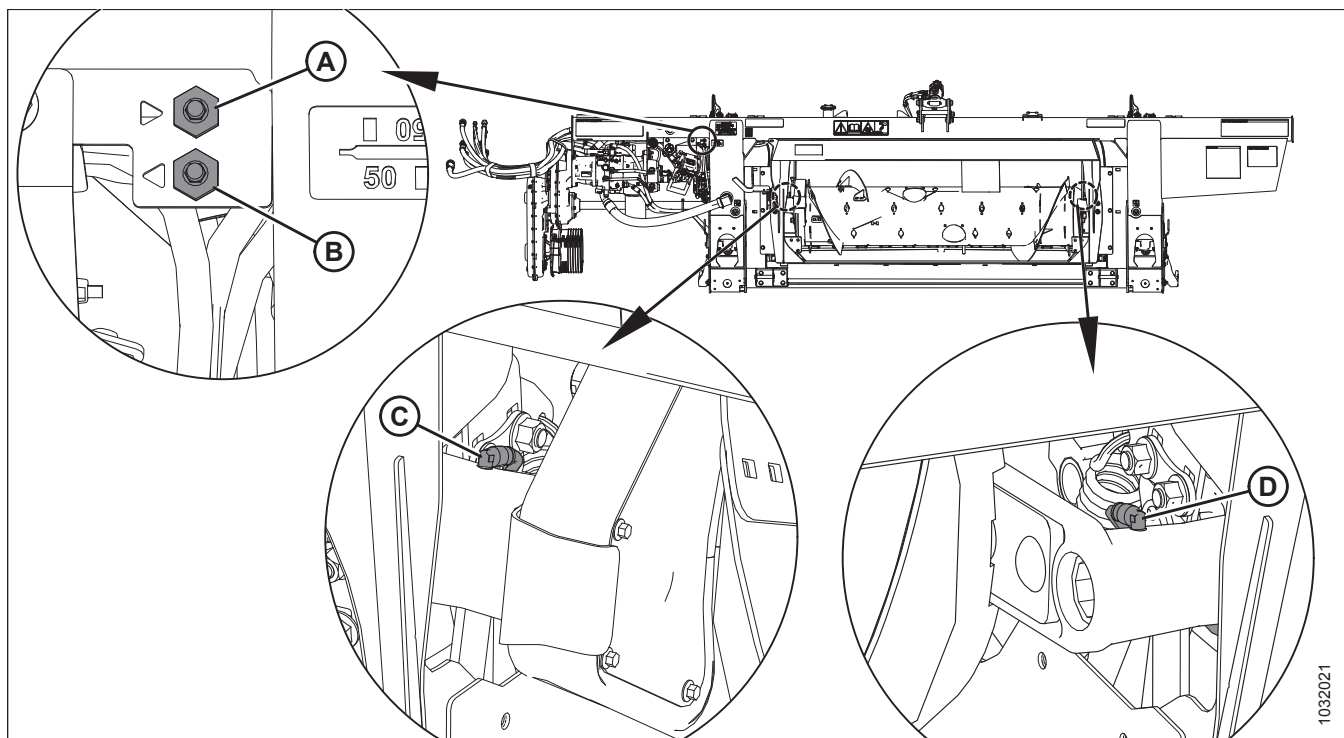


Obrázek 5.8: FM200

A – Ložisko hnacího válce
C – Univ. kloub. hřídel (dvě místa)

B – Ložisko vodícího válce (dvě místa)
D – Posuvný kloub hřídele⁵⁷

57. Používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 10 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).



Obrázek 5.9: FM200

A – Vzdálené mazací vedení pro otočný bod šneku (pravá strana)
 C – Otočný bod šneku (levá strana)

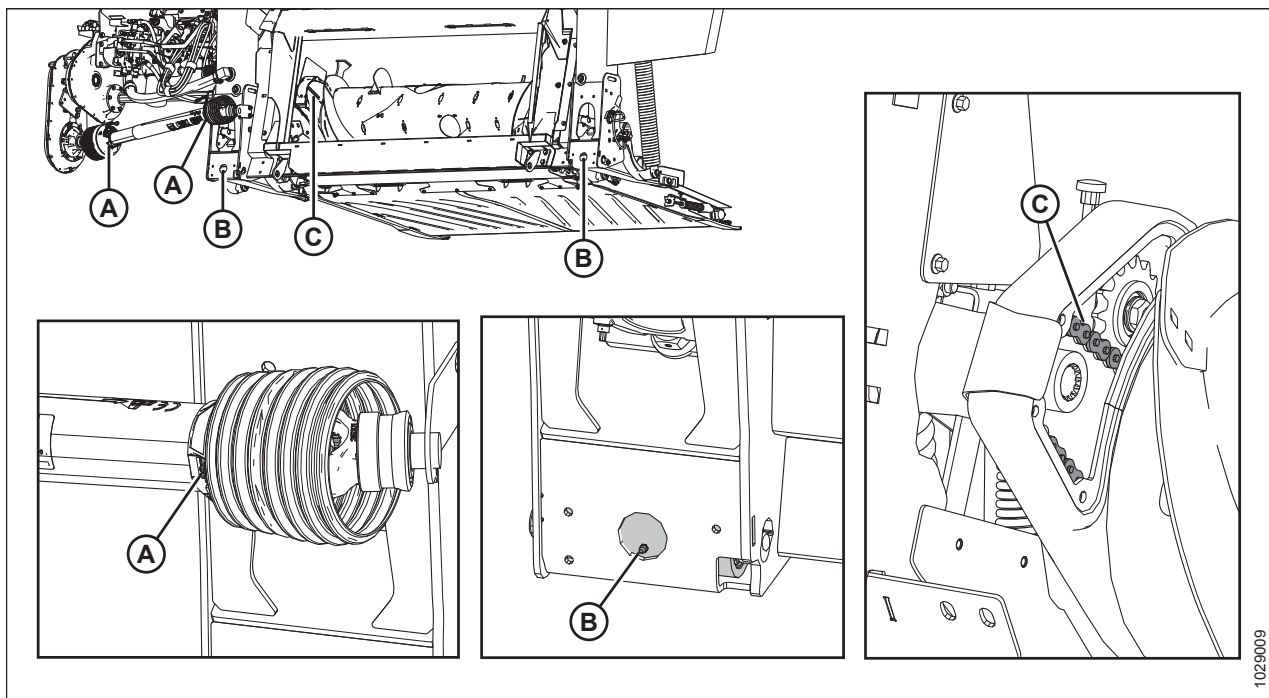
B – Vzdálené mazací vedení pro otočný bod šneku (levá strana)
 D – Otočný bod šneku (pravá strana)

1032021

Každých 100 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

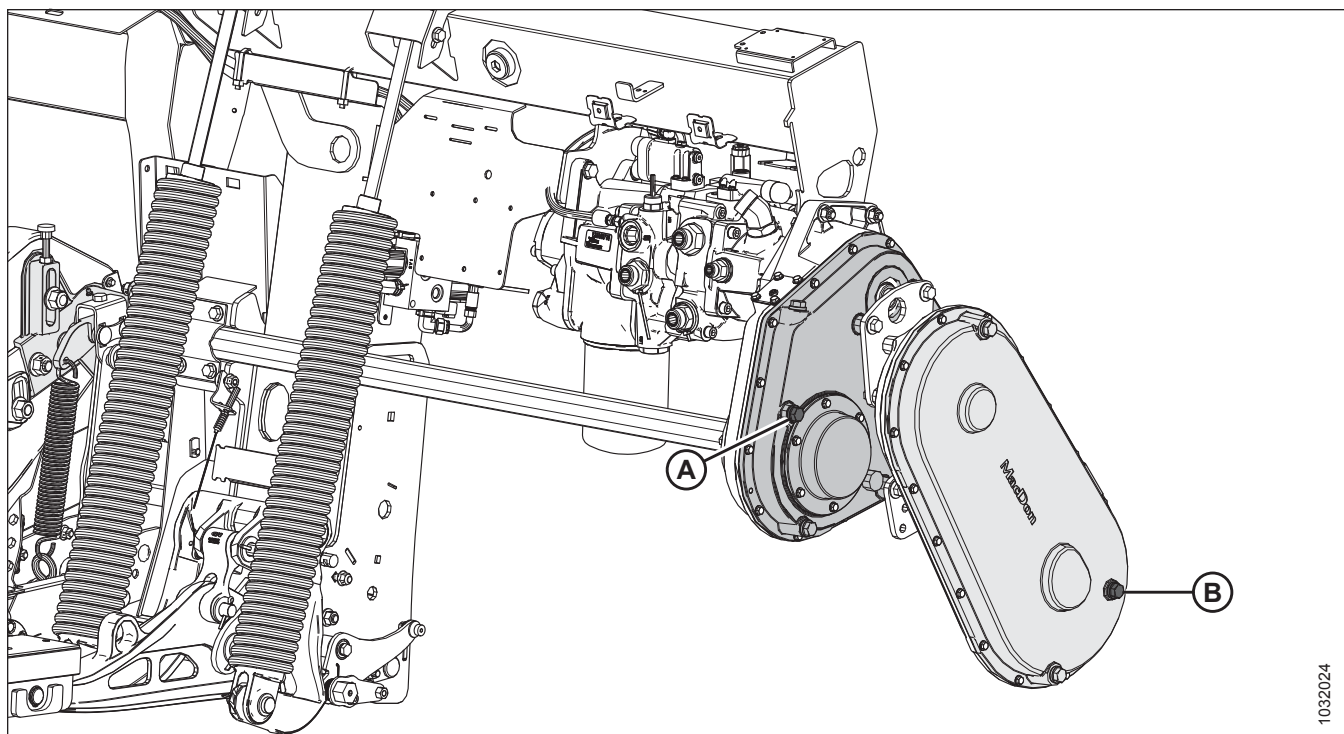


Obrázek 5.10: FM200

A – Kryty kloubového hřídele (oba konce)

B – Otočné body naklápění (vpravo a vlevo)

C – Řetěz pohonu šneku. Pokyny k mazání viz [5.3.4 Mazání hnacího řetězu šneku, Str. 442](#)

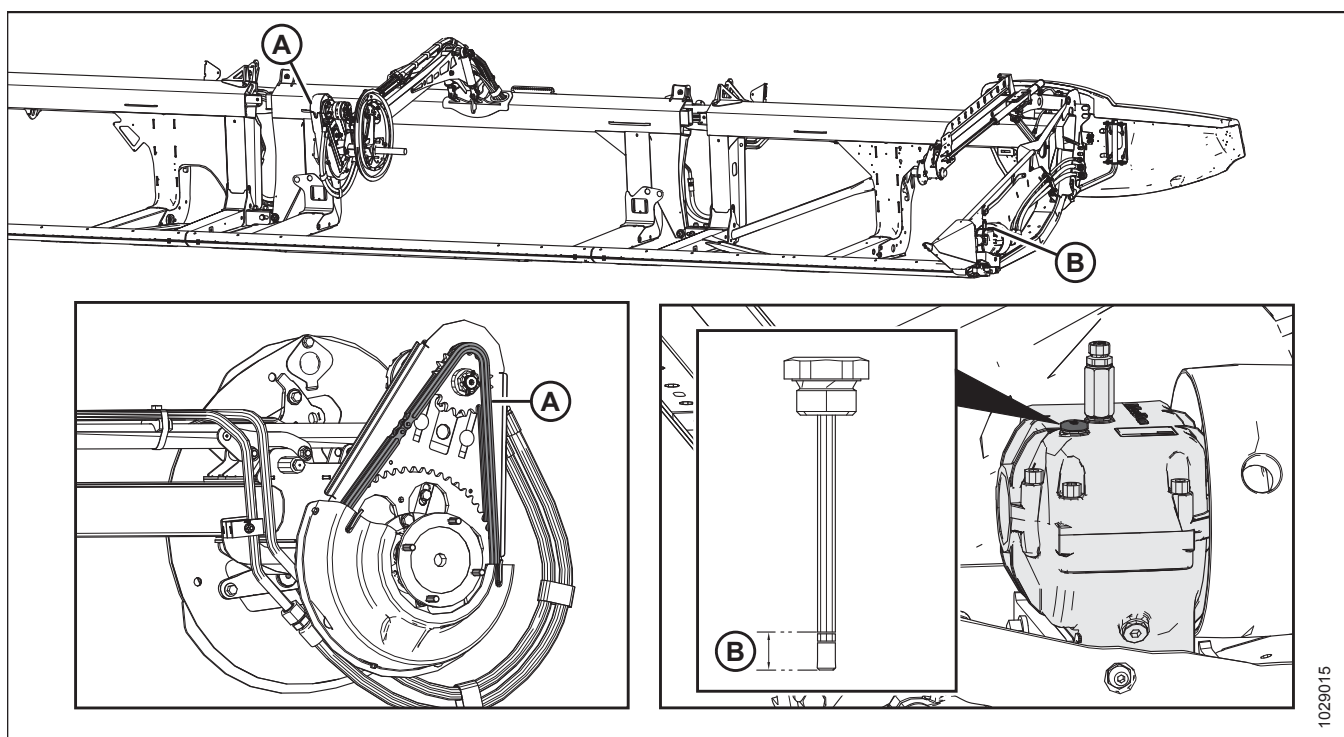


1032024

Obrázek 5.11: FM200

G – Hladina oleje hlavní převodovky. Pokyny k mazání viz [5.3.5 Mazání hlavní převodovky pohonu adaptéru, Str. 444](#)

B – hladina oleje doplňkové převodovky. Pokyny k mazání viz [5.3.6 Mazání doplňkové převodovky pohonu adaptéru, Str. 446](#)



1029015

Obrázek 5.12: Přiháněč a žací lišta

A – Hnací řetěz přiháněče. Pokyny k mazání viz [5.3.3 Mazání hnacího řetězu přiháněče, Str. 442](#)

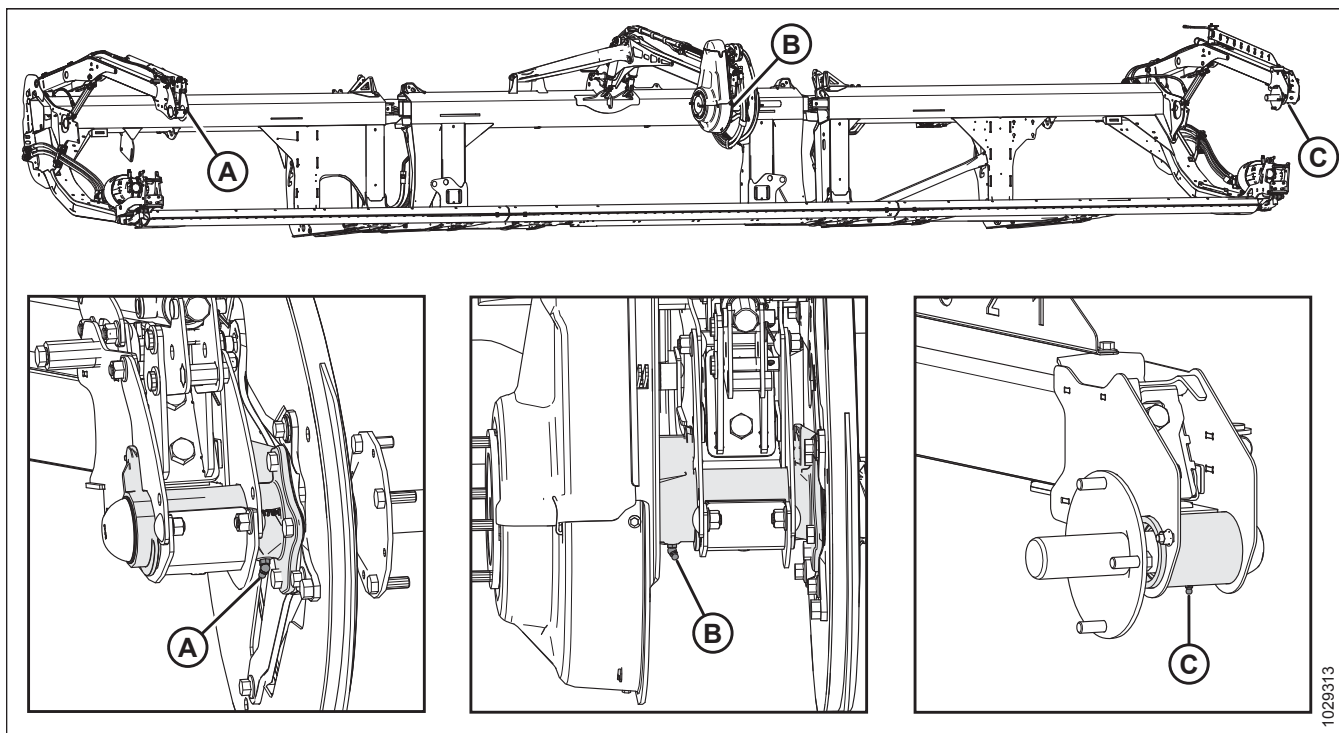
B – Hladina oleje ve hnací skříni nože. Pokyny k mazání viz [Kontrola hladiny oleje ve hnací skříni nože, Str. 518](#)

ÚDRŽBA A SERVIS

Každých 250 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).

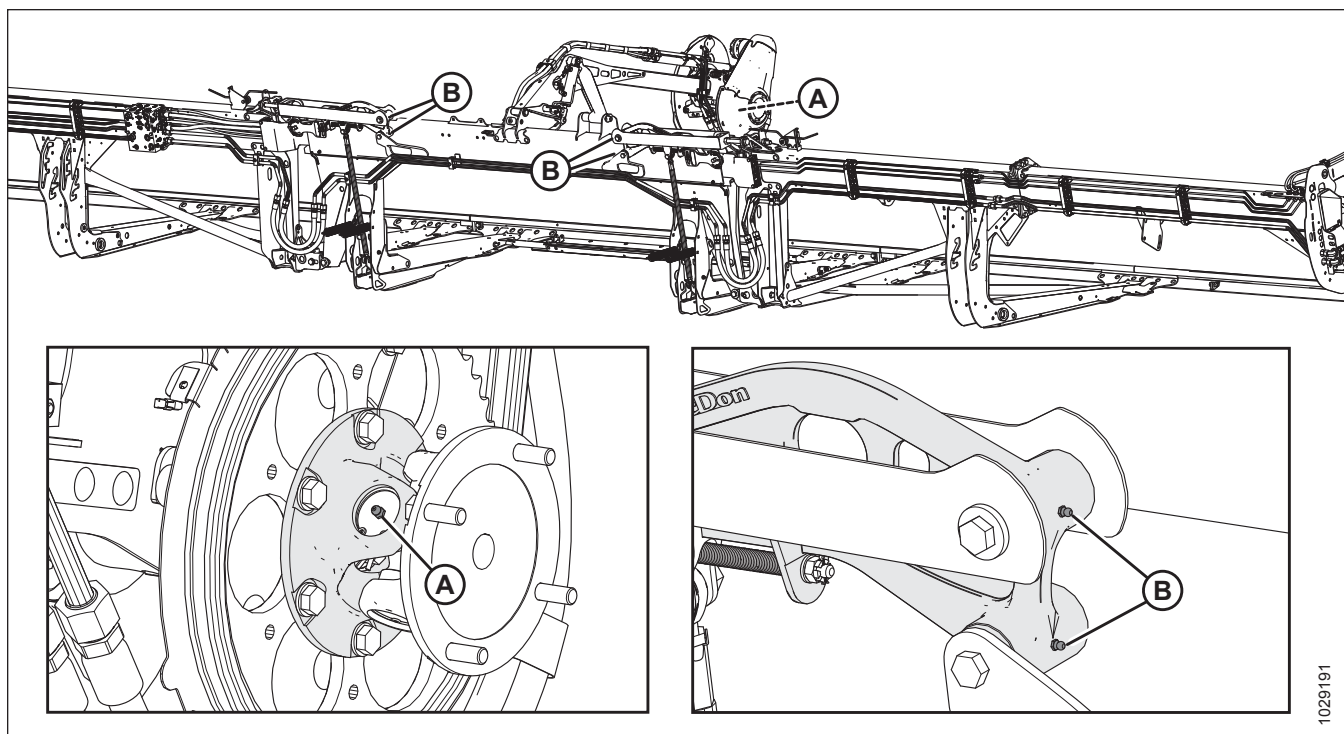


Obrázek 5.13: Přiháněč

A – Pravé ložisko přiháněče (jedno místo)

B – Středové ložisko přiháněče (jedno místo)

C – Levé ložisko přiháněče (jedno místo)



Obrázek 5.14: Přiháněč

A – U-klobuč přiháněče (jedno místo)⁵⁸

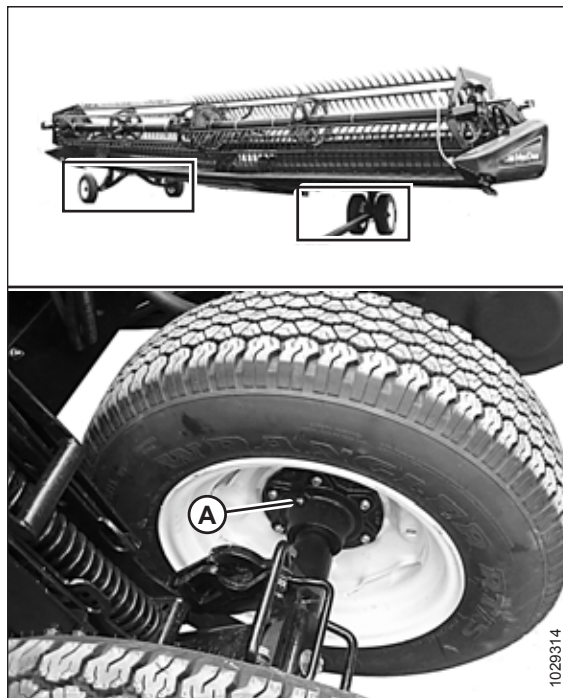
B – táhlo kloubu (dvě místa) – obě strany

58. U-klobuč má soupravu kříže a ložiska s prodlouženým mazáním. Přestaňte s mazáním, když mazání začne být obtížné nebo když U-klobuč přestane přijímat mazací tuk. Přemazáním se U-klobuč zničí. Na první namazání (tovární) stačí šest až osm zdvihů mazacího lisu. Když se U-klobuč opotřebí a vyžaduje více než šest mazacích zdvihů, prodlužte interval mazání.

Každých 500 hodin

Pro zajištění špičkového výkonu vašeho stroje je nezbytné provádět údržbu. Tato údržba také umožňuje kontrolu stroje pohledem, která může pomoci s včasným zjišťováním závad.

Pokud není stanoveno jinak, používejte vysoce tepelně a tlakově odolné (EP2) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).



Obrázek 5.15: Každých 500 hodin

A – Ložiska kol (čtyři místa)

5.3.2 Postup mazání

Mazaná místa jsou na stroji označena nálepkami s vyobrazeným mazacím lilem a intervalem mazání v provozních hodinách. Nálepky s rozložením mazaných míst jsou umístěny na adaptéru a na pravé straně naklápěcího modulu.

! NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

ÚDRŽBA A SERVIS

Doporučená maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

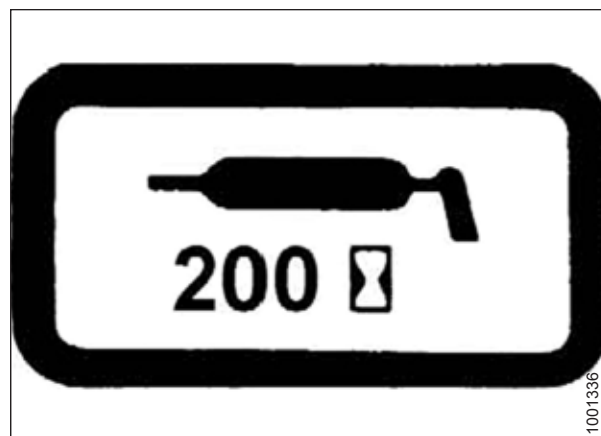
Zapisujte provozní hodiny a používejte dodaný formulář pro záznam údržby, abyste tak protokolovali plánovanou údržbu. Viz [5.2.1 Plán/záznam údržby, Str. 424](#).

1. Před mazáním otřete maznici čistým hadříkem, abyste zabránili vniknutí nečistot a kamínků.

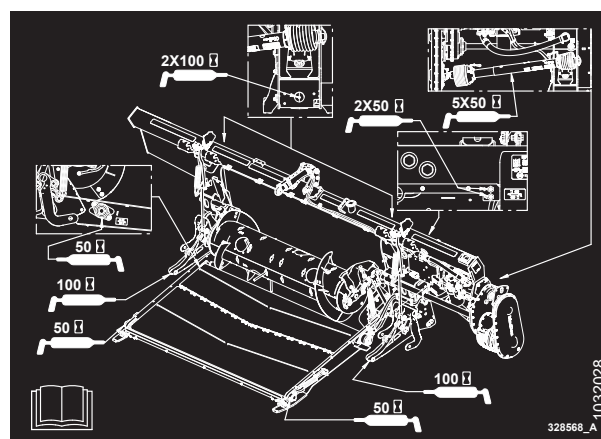
DŮLEŽITÉ:

Používejte pouze čistý mazací tuk odolný proti vysokým teplotám a vysokým tlakům.

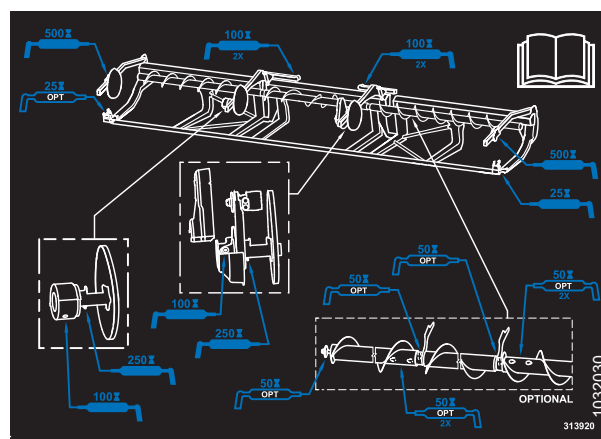
2. Mazací tuk do maznice lisujte mazacím lisem, dokud tuk nebude vystupovat z maznice (pokud není uvedeno jinak).
3. Nadbytečný tuk ponechte na maznici, aby chránil před nečistotami.
4. Uvolněné nebo prasklé maznice neprodleně vyměňte.
5. Maznice nepřijímající mazací tuk odstraňte nebo důkladně vyčistěte. Vyčistěte také dráhu maziva. V případě potřeby maznici vyměňte.



Obrázek 5.16: Nálepka s intervalem mazání



Obrázek 5.17: Nálepka s rozvržením mazacích bodů modulu FM200



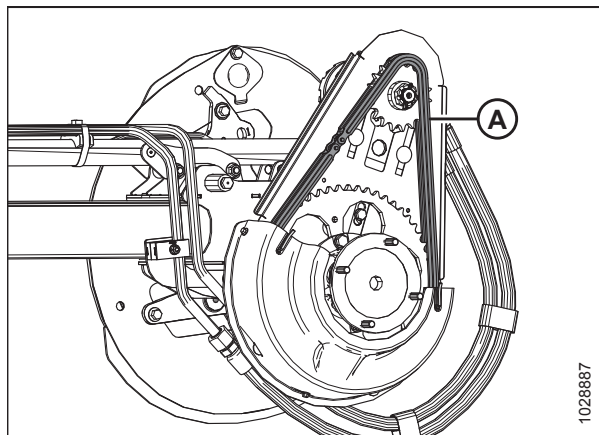
Obrázek 5.18: Nálepka s rozvržením mazacích bodů řady FD2

5.3.3 Mazání hnacího řetězu přiháněče

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Demontujte horní kryt z pohonu přiháněče. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, Str. 41.*
2. Naneste velké množství mazacího tuku na řetěz (A).
3. Znovu namontujte horní kryt. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, Str. 42.*



Obrázek 5.19: Hnací řetěz

5.3.4 Mazání hnacího řetězu šneku

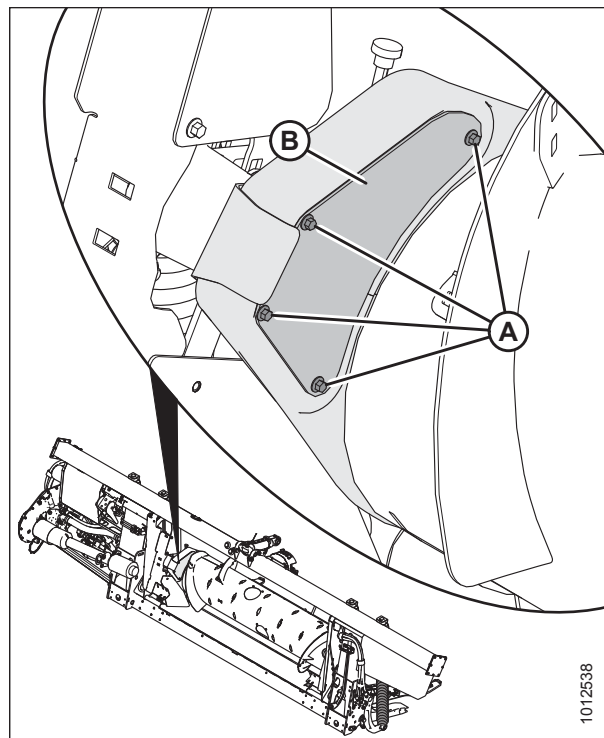
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

Hnací řetěz šneku mažte každých 100 hodin. Hnací řetěz šneku lze mazat s naklápěcím modulem připojeným ke sklízecí mlátičce, ale snadnější je to s odpojeným naklápěcím modulem.

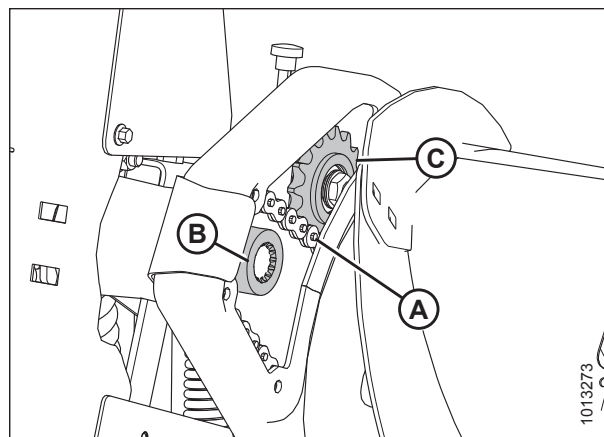
Kryt pohonu šneku se skládá z horní a spodní části a kovového inspekčního panelu. Pro mazání řetězu je nutno odmontovat jen kovový inspekční panel.

1. Odmontujte čtyři šrouby (A) a kovový inspekční panel (B).



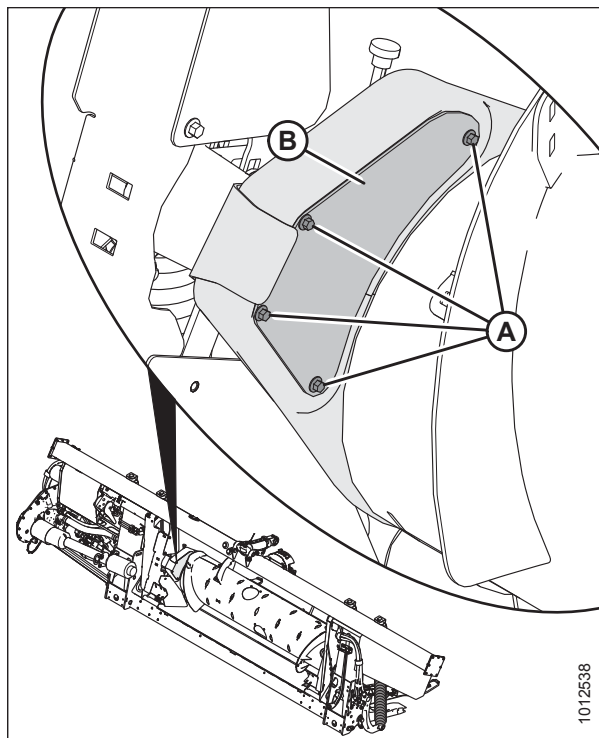
Obrázek 5.20: Inspekční panel pohonu šneku

2. Naneste velké množství mazacího tuku na řetěz (A), hnací řetězové kolo (B) a vodící řetězové kolo (C).
3. Otáčejte šnekem a v případě potřeby naneste mazací tuk na více oblastí řetězu.



Obrázek 5.21: Hnací řetěz šneku

4. Nasadte opět kovový inspekční panel (B) a zajistěte ho čtyřmi šrouby (A).



Obrázek 5.22: Inspekční panel pohonu šneku

5.3.5 Mazání hlavní převodovky pohonu adaptéru

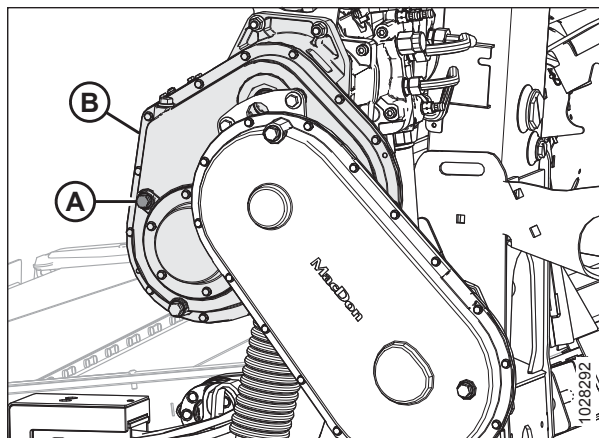
Kontrola hladiny oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru

Hladinu oleje v převodovce pohonu adaptéru kontrolujte každých 100 hodin.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte žací lištu na zem a zajistěte aby hlavní převodovka (B) byla v pracovní poloze.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Odmontujte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) z hlavní převodovky a zkontrolujte, zda hladina oleje sahá až ke spodnímu okraji otvoru.
4. Podle potřeby doplňte olej. Pokyny viz [Doplnění oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru, Str. 445](#).
5. Vraťte zpět uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A).



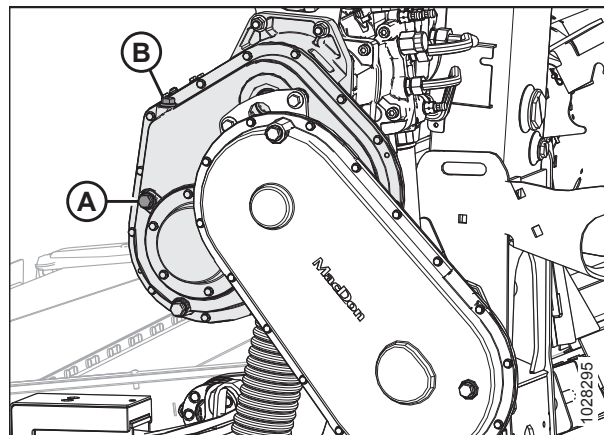
Obrázek 5.23: Hlavní převodovka pohonu adaptéru

Doplnění oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte žací lištu na zem a zajistěte, aby hlavní převodovka byla v pracovní poloze.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Vyšroubujte uzávěr plnicího hrdla (B) a uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) z hlavní převodovky.
4. Doplnějte olej plnicím hrdlem (B), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (A). Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.
5. Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) a uzávěr plnicího hrdla (B).



Obrázek 5.24: Hlavní převodovka pohonu adaptéru

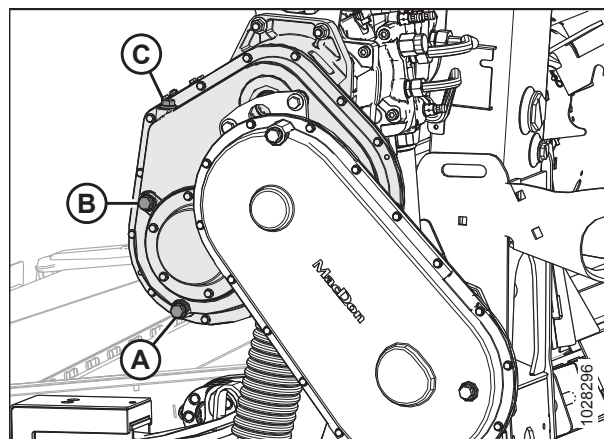
Výměna oleje v hlavní převodovce pohonu adaptéru

Vyměňte olej v převodovce pohonu adaptéru po prvních 50 hodinách provozu a potom každých 1000 hodin (nebo jednou za 3 roky).

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor.
2. Zapněte adaptér, aby se zahřál olej.
3. Zvedněte nebo spusťte adaptér do takové polohy, aby vypouštěcí uzávěr oleje (A) byl v nejnižším bodě.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Dejte nádobu vhodné velikosti (asi 4 litry [1 US gal]) pro zachycení oleje pod vypouštěcí otvor převodovky.
6. Vyšroubujte uzávěr vypouštěcího otvoru (A) a uzávěr plnicího hrdla (C) a nechte vytéci olej.
7. Vraťte uzávěr vypouštěcího otvoru (A) a vyšroubujte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B).
8. Doplnějte olej uzávěrem plnicího hrdla (C), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (B). Doporučená maziva viz vnitřní strana zadní obálky tohoto návodu.



Obrázek 5.25: Hlavní převodovka pohonu adaptéru

POZNÁMKA:

Do hlavní převodovky se vejde asi 2,5 litru (2,6 kvartu) oleje.

- Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B) a uzávěr plnicího hrdla (C).

5.3.6 Mazání doplňkové převodovky pohonu adaptéru

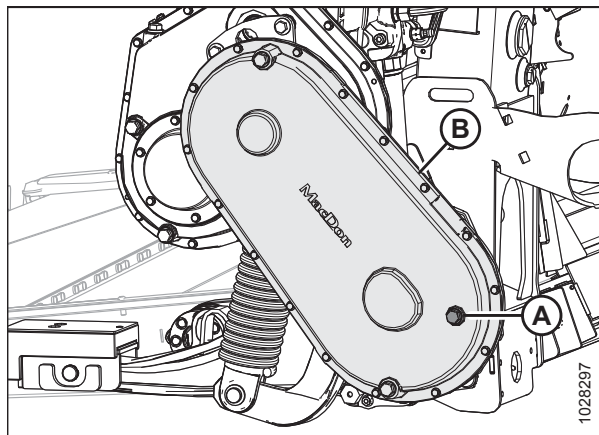
Kontrola hladiny oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru

Hladinu oleje v převodovce pohonu adaptéru kontrolujte každých 100 hodin.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

- Spusťte adaptér na zem a zajistěte, aby doplňková převodovka (B) byla v pracovní poloze.
- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Odmontujte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) doplňkové převodovky a zkontrolujte, zda hladina oleje sahá až ke spodnímu okraji otvoru.
- Podle potřeby doplňte olej. Pokyny viz [Doplnění oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru, Str. 446](#).
- Vraťte zpět uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A).



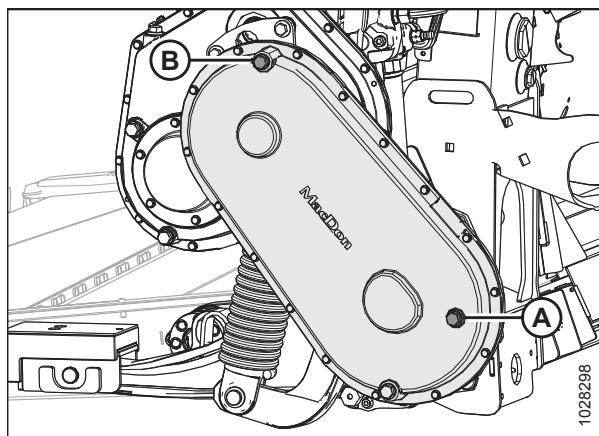
Obrázek 5.26: Doplňková převodovka pohonu adaptéru

Doplnění oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

- Spusťte žací lištu na zem a zajistěte, aby doplňková převodovka byla v pracovní poloze.
- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- Vyšroubujte uzávěr plnicího hrdla (B) a uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A).
- Doplňujte olej plnicím hrdlem (B), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (A). Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.
- Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (A) a uzávěr plnicího hrdla (B).



Obrázek 5.27: Doplňková převodovka pohonu adaptéru

Výměna oleje v doplňkové převodovce pohonu adaptéru

Vyměňte olej v převodovce pohonu adaptéru po prvních 50 hodinách provozu a potom každých 1000 hodin (nebo jednou za 3 roky).

NEBEZPEČÍ

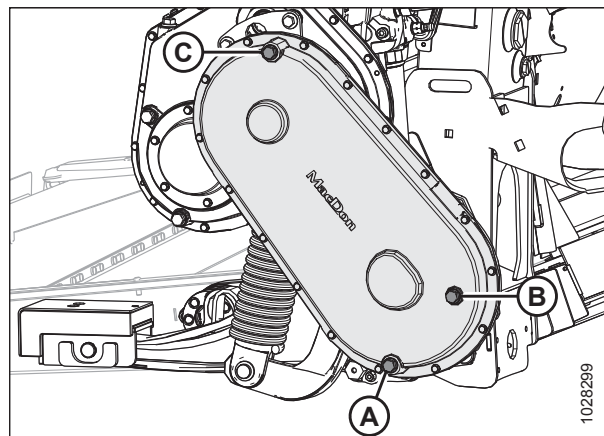
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zapněte adaptér, aby se zahřál olej.
3. Zvedněte nebo spusťte adaptér do takové polohy, aby vypouštěcí uzávěr oleje (A) byl v nejnižším bodě.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Dejte nádobu vhodné velikosti (asi 4 litry [1 US gal]) pro zachycení oleje pod vypouštěcí otvor převodovky.
6. Vyšroubujte uzávěr vypouštěcího otvoru (A) a uzávěr plnicího hrdla (C) a nechte vytéci olej.
7. Namontujte zpět uzávěr vypouštěcího otvoru oleje (A).
8. Sejměte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B).
9. Doplnějte olej plnicím hrdlem (C), dokud nebude vytékat z kontrolního otvoru hladiny oleje (B). Doporučená maziva viz vnitřní strana zadní obálky tohoto návodu.

POZNÁMKA:

Do převodovky pohonu adaptéru se vejde asi 2,5 litru (2,6 kvartu) oleje.

10. Vraťte uzávěr kontrolního otvoru hladiny oleje (B) a uzávěr plnicího hrdla (C).



Obrázek 5.28: Doplněná převodovka pohonu adaptéru

5.4 Hydraulika

Rám naklápacího modulu funguje jako olejová nádrž. Požadavky na olej viz vnitřní strana obálky vzadu.

5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku

Každých 25 hodin kontrolujte hladinu hydraulického oleje v nádrži.

POZNÁMKA:

Hladinu kontrolujte, když je olej studený.

1. Kontrolujte hladinu oleje na spodním stavoznaku (A) a horním stavoznaku (B) s žací lištou právě se dotýkající země a se zataženým středovým spojem.
2. Následujícím způsobem zajistěte, aby byla hladina oleje v přiměřené výšce pro daný terén:
 - **Normální terén (C):** Udržujte hladinu tak, aby byl plný spodní stavoznak (A) a horní stavoznak (B) byl prázdný.
 - **Kopcovitý terén (D):** Udržujte hladinu tak, aby byl plný spodní stavoznak (A) a horní stavoznak (B) byl naplněný do poloviny.

POZNÁMKA:

Může být nutné hladinu oleje mírně snížit, když jsou teploty okolí vyšší než 35 °C (95 °F), aby se zabránilo přetečení odvzdušňovačem, když teplota poklesne na normální provozní teplotu.

POZNÁMKA:

Je-li namontováno prodloužení plnicího hrdla (MD #B6057), hladinu oleje stanovenou pro kopcovitý terén **JE MOŽNÉ** používat za všech podmínek.

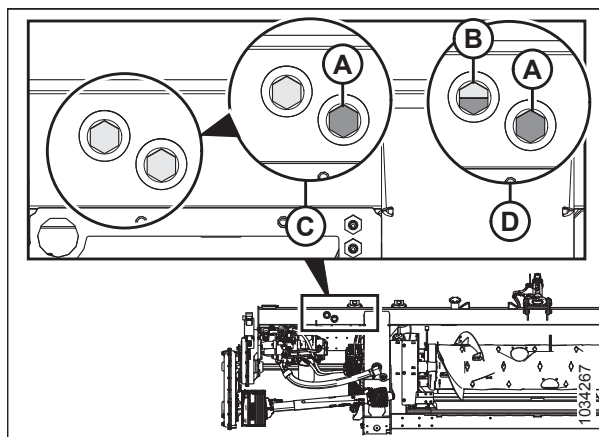
5.4.2 Doplnění oleje v hydraulickém zásobníku

Proveďte tento postup pro doplnění oleje v hydraulickém zásobníku. Pokyny k výměně hydraulického oleje viz [5.4.3 Výměna oleje v hydraulickém zásobníku, Str. 449](#).

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



Obrázek 5.29: Olejové stavoznaky

2. Očistěte všechnu špínu a nečistoty z krytky plnicího hrdla (A).

UPOZORNĚNÍ

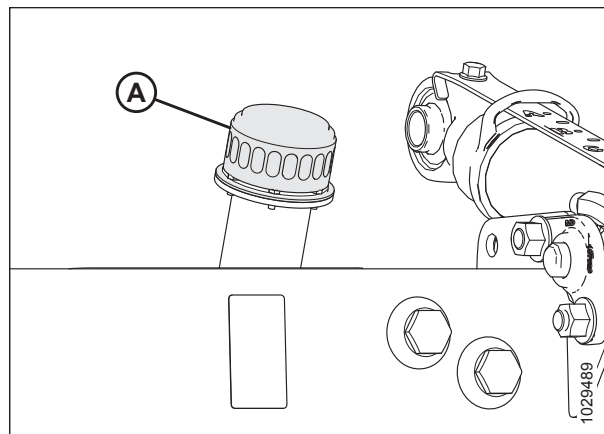
V zásobníku oleje může být tlak až 0,69 kPa (10 psi), uzávěr proto snižte pomalu.

3. Povolte a odejměte krytku plnicího hrdla (A) jeho otáčením proti směru hodinových ručiček.
4. Doplněte teplý olej (asi 21 °C [70 °F]) na požadovanou hladinu. Údaje o typu a specifikaci oleje viz vnitřek zadní obálky této příručky.

DŮLEŽITÉ:

Teplý olej bude protékat sítkem lépe než studený olej.
NEODSTRAŇUJTE sítko.

5. Našroubujte zpět krytku plnicího hrdla (A).
6. Překontrolujte hladinu oleje. Pokyny viz [5.4.1 Kontrola hladiny oleje v hydraulickém zásobníku](#), Str. 448.



Obrázek 5.30: Uzávěr plnicího hrdla zásobníku oleje

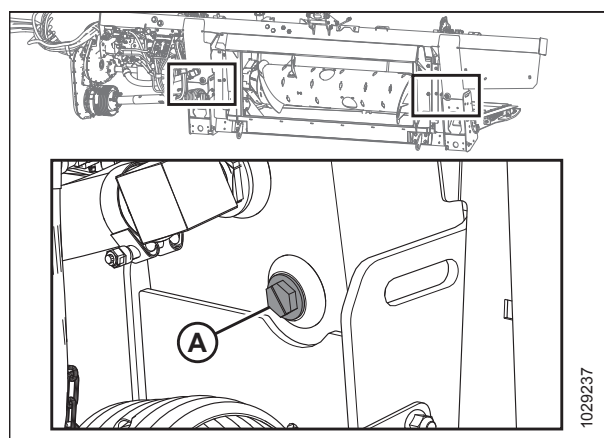
5.4.3 Výměna oleje v hydraulickém zásobníku

Vyměňujte hydraulický olej v zásobníku každých 1000 hodin nebo jednou za 3 roky (podle toho, co nastane dříve).

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor.
2. Zapněte adaptér, aby se zahřál olej.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Dejte nádobu vhodné velikosti (nejméně 40 litrů [10 galonů]) pod každý ze dvou vypouštěcích uzávěrů oleje (A) umístěných vzadu na obou stranách rámu.
5. Šestihranným nástrčným klíčem 40 mm (7/8 palce) vyšroubujte vypouštěcí zátku oleje (A) a nechte olej vytéct.
6. Po vyprázdnění zásobníku vraťte vypouštěcí zátku oleje (A).
7. V případě potřeby vyměňte olejový filtr. Pokyny viz [5.4.4 Výměna olejového filtru](#), Str. 450.
8. Dolijte do zásobníku asi 75 litrů (20 galonů) oleje. Pokyny viz [5.4.2 Doplnění oleje v hydraulickém zásobníku](#), Str. 448.



Obrázek 5.31: Vypouštění zásobníku

5.4.4 Výměna olejového filtru

Vyměňte olejový filtr po prvních 50 provozních hodinách a potom vždy po 250 hodinách.

Filtr získáte jako díl (MD #202986) od vašeho prodejce produktů značky MacDon.

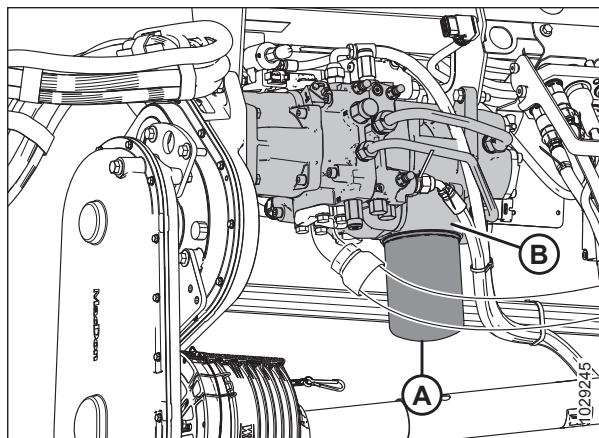
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Očistěte kolem dokola sdružené povrchy filtru (A) a integrovaného čerpadla (B).
3. Dejte pod filtr nádobu vhodné velikosti (asi 1 litr [0,26 galonu]) pro zachycení vytékajícího oleje.
4. Otočením vyjměte filtr (A) a očistěte odhalený otvor filtru v integrovaném čerpadle.
5. O-kroužek dodaný s novým filtrem lehce potřete čistým olejem.
6. Otáčením montujte nový filtr na integrované čerpadlo (B), dokud se O-kroužek nedostane do kontaktu s protilehlým povrchem. Filtr rukou utáhněte ještě o 1/2 až 3/4 otáčky.

DŮLEŽITÉ:

NEPOUŽÍVEJTE k montáži nového filtru klíč na filtry. Přílišné utážení může poškodit O-kroužek a filtr.



Obrázek 5.32: Integrované čerpadlo modelu FM200

5.5 Elektrický systém

Elektrický systém pro adaptér je napájený sklízecí mlátičkou. Adaptér nese různá světla a snímače, které vyžadují napájení.

5.5.1 Výměna žárovek ve světlech

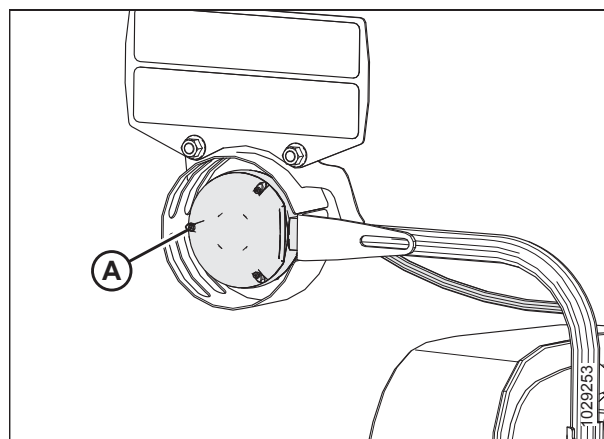
NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

Pro žlutá přepravní světla používejte žárovku #1156, pro červená koncová světla (alternativa nízkorychlostní přepravy) žárovku #1157.

Obrysová světla

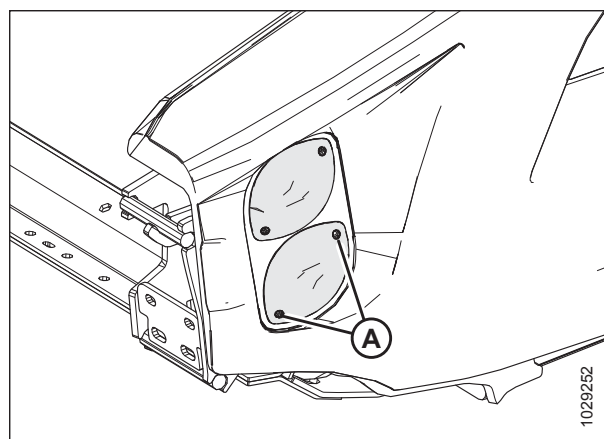
1. Křížovým šroubovákem odmontujte tři šrouby (A) z úchytu a odejměte plastové sklíčko. Uschovejte šrouby (A).
2. Vyměňte žárovku a namontujte zase plastové sklíčko a šrouby.



Obrázek 5.33: Levé obrysově světlo

Světla pro nízkorychlostní přepravu

3. Křížovým šroubovákem odmontujte šrouby (A) z úchytu a odejměte plastové sklíčko. Uschovejte šrouby (A).
4. Vyměňte žárovku a namontujte zase plastové sklíčko a šrouby.



Obrázek 5.34: Volitelná nízkorychlostní přeprava – červená a žlutá světla

5.6 Pohon adaptéru

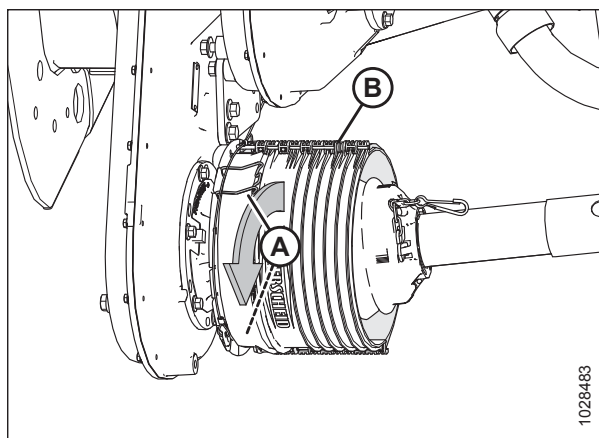
Pohon adaptéru je tvořený kloubovým hřídelem od sklízecí mlátičky k převodovce naklápěcího modulu FM200, jež pohání vkládací šnek a hydraulická čerpadla. Čerpadla zajišťují hydraulický výkon pro sběrače, nože a volitelná zařízení.

5.6.1 Demontáž kloubového hřídele spojujícího naklápěcí modul se sklízecí mlátičkou

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Páčením spon (A) směrem nahoru uvolněte štít (B).



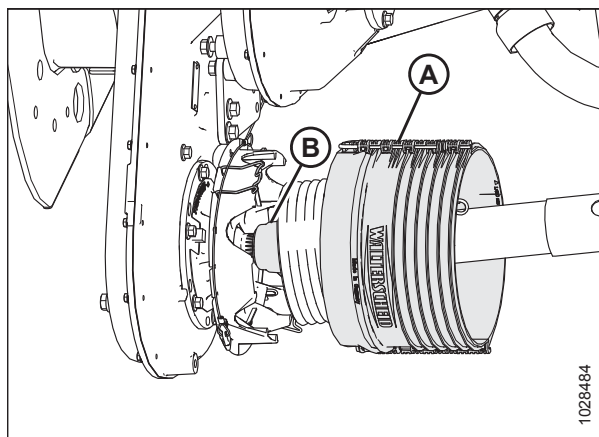
Obrázek 5.35: Štít kloubového hřídele

6. Posouvejte štít (A) podél kloubového hřídele, abyste získali přístup k objímce umožňující rychlé odpojení (B).

POZNÁMKA:

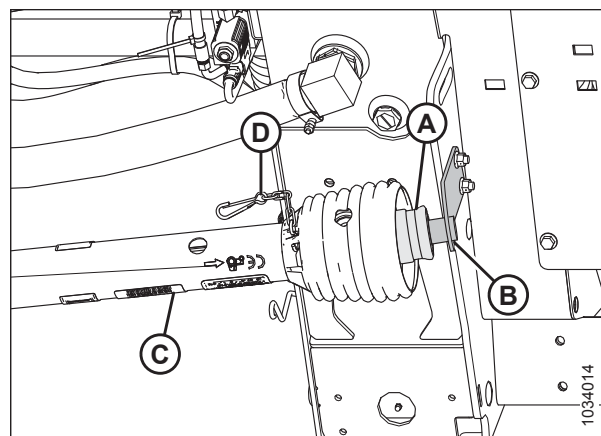
Pokud se kryt neposouvá, použijte páčidlo.

7. Stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (B) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele. Stáhněte kloubový hřídel z hřídele převodovky.
8. Protáhněte kloubový hřídel štítem a poté jej spusťte na zem.

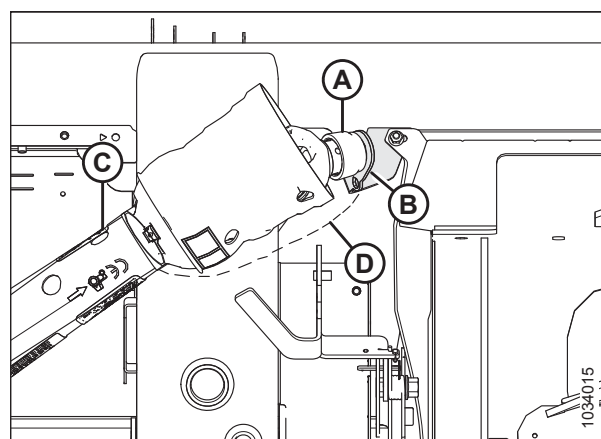


Obrázek 5.36: Štít kloubového hřídele

9. Odpojte řetěz (D) od podpěrného držáku (B).
10. Na opačném konci kloubového hřídele (C) stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (A) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele.
11. Stáhněte třmen z podpěrného držáku (B).
12. Odmontujte kloubový hřídel (C).



Obrázek 5.37: Štít kloubového hřídele



Obrázek 5.38: Štít volitelného kloubového hřídele pro svahy

5.6.2 Montáž kloubového hřídele spojovacího naklápěcí modul se sklízecí mlátičkou

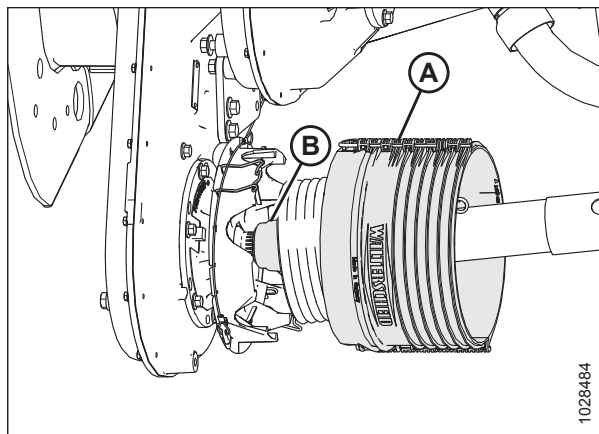
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte přiháněč úplně dolů.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

ÚDRŽBA A SERVIS

5. Protáhněte kloubový hřídel štítem (A). Stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (B) pro uvolnění třmenu kloubového hřídele.
6. Nasuňte kloubový hřídel na hřídel převodovky tak, aby se zajistil na hřídeli.



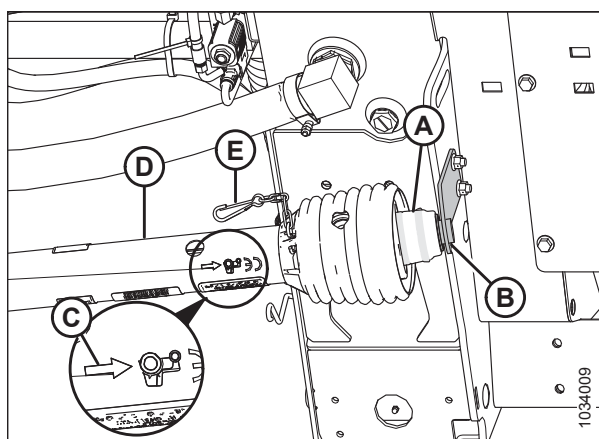
Obrázek 5.39: Štít kloubového hřídele

7. Na opačném konci kloubového hřídele (D) stáhněte objímku umožňující rychlé odpojení (A).

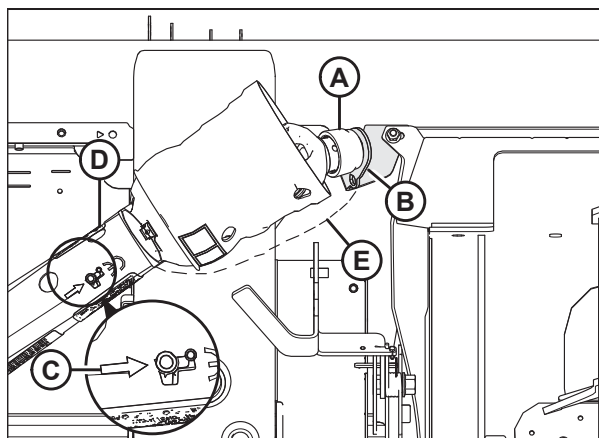
POZNÁMKA:

Dbejte, aby šipka (C) směřovala k objímce (A), která je připojena k podpěrnému držáku (B).

8. Nasuňte třmen na podpěrný držák (B).
9. Připojte bezpečnostní řetěz (E) k podpěrnému držáku.

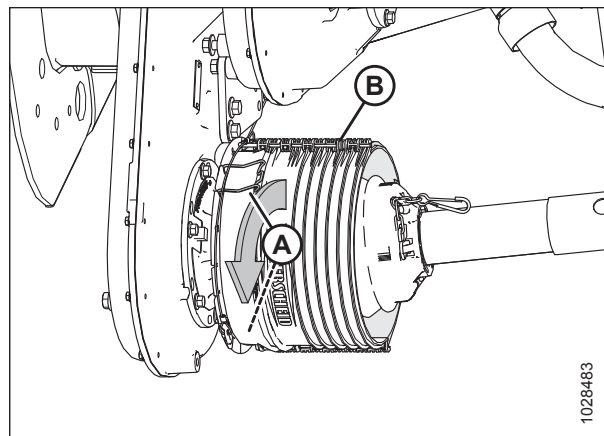


Obrázek 5.40: Štít kloubového hřídele



Obrázek 5.41: Štít volitelného kloubového hřídele pro svahy

10. Zasuňte štít (B) k převodovce tak, aby byl zajištěn sponami (A).



Obrázek 5.42: Štít kloubového hřídele

5.6.3 Demontáž krytu kloubového hřídele

Hlavní kryt kloubového hřídele musí za provozu zůstat namontovaný na kloubovém hřídeli, ale pro účely údržby ho lze odmontovat.

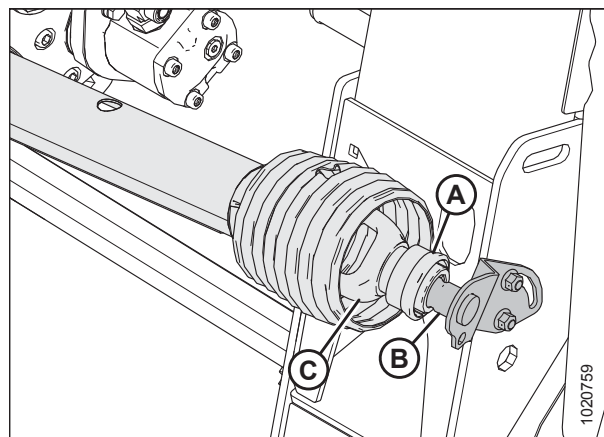
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

POZNÁMKA:

Kloubový hřídel **NEMUSÍTE** odmontovat od naklápěcího modulu kvůli demontáži krytu kloubového hřídele.

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Stáhněte kroužek kloubového hřídele (A) z držáku (B) vývodového hřídele (PTO). Stáhněte třmen (C) z podpěry (B) a uvolněte objímku (A).



Obrázek 5.43: Konec kloubového hřídele u sklízecí mlátičky

ÚDRŽBA A SERVIS

3. Zvedněte konec kloubového hřídele (A) patřící ke sklízecí mlátičce z háku a roztahujte kloubový hřídel, dokud se nerozdělí. Držte konec kloubového hřídele (B) patřící k naklápěcímu modulu, aby nespadol a nenarazil na zem.



Obrázek 5.44: Rozložený kloubový hřídel

4. Plochým šroubovákem uvolněte maznici/zámek (A).



Obrázek 5.45: Kryt kloubového hřídele

5. Pomocí šroubováku otáčejte zajišťovací kroužek (A) krytu kloubového hřídele proti směru hodinových ručiček, dokud nebudou západky (B) vyrovnané s drážkami v prstu.
6. Stáhněte kryt z kloubového hřídele.



Obrázek 5.46: Kryt kloubového hřídele

5.6.4 Montáž krytu kloubového hřídele

1. Nasuňte prst na kloubový hřídel a vyrovnejte západku s drážkou na zajišťovacím kroužku (A) se šipkou (B) na krytu.



Obrázek 5.47: Kryt kloubového hřídele

ÚDRŽBA A SERVIS

2. Tlačte prst na kroužek, dokud nevidíte zajišťovací kroužek v drážkách (A).



Obrázek 5.48: Kryt kloubového hřídele

3. Plochým šroubovákem otáčejte kroužek (A) ve směru hodinových ručiček a zajistěte kroužek v prstu.



Obrázek 5.49: Kryt kloubového hřídele

4. Zatlačte maznici (A) zpět do prstu.

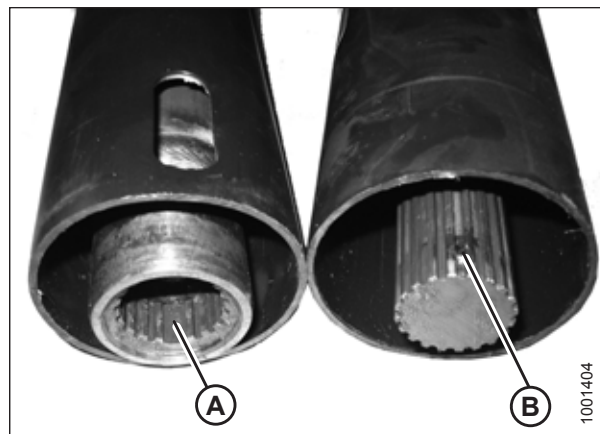


Obrázek 5.50: Kryt kloubového hřídele

5. Sestavte kloubový hřídel.

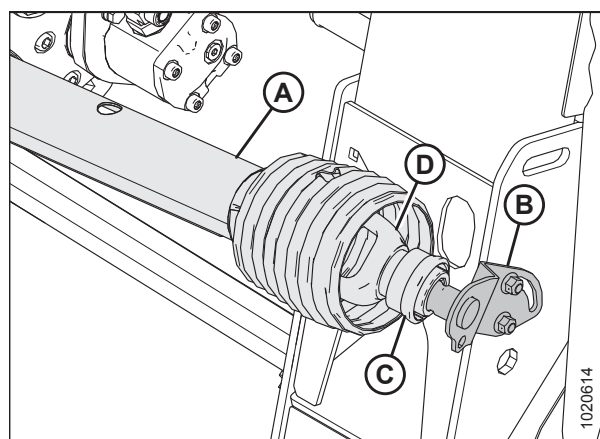
DŮLEŽITÉ:

Drážky jsou kódované, aby se vyrovnaly U-klouby. Při sestavování vyrovnajte svar (A) s chybějící drážkou (B). Nezarovnání polovin hřídele může způsobit nadměrné vibrace a závady vkladacího šneku / převodovky.



Obrázek 5.51: kloubový hřídel

6. Umístěte konec kloubového hřídele (A) patřící ke sklízecí mlátičce na úložný držák (B) vývodového hřídele. Stáhněte kroužek (C) na kloubovém hřídeli a nasouvejte kloubový hřídel na držák, dokud třmen kloubového hřídele (D) nezapadne do držáku. Uvolněte kroužek (C).



Obrázek 5.52: Konec kloubového hřídele u sklízecí mlátičky

5.6.5 Nastavení napnutí řetězu – hlavní převodovka

Napnutí hnacího řetězu převodovky je nastavené od výrobce, ale po prvních 50 hodinách a poté každých 500 hodin nebo jednou za rok (podle toho, co nastane dříve) je nutné napnutí upravit. S výjimkou výměn oleje nevyžaduje hnací řetěz převodovky žádnou další pravidelnou údržbu.

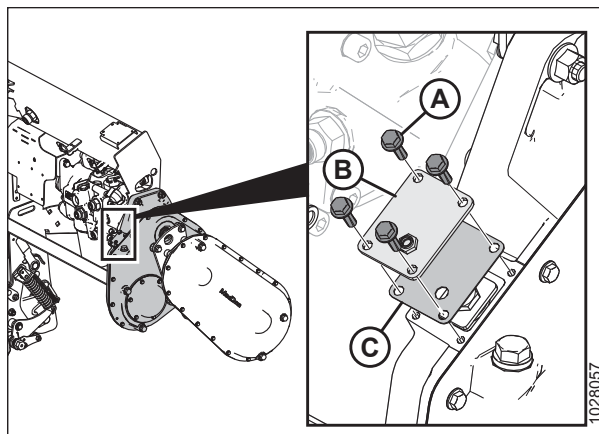
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zcela vysuňte hydraulický středový spoj.
3. Spusťte adaptér úplně dolů.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

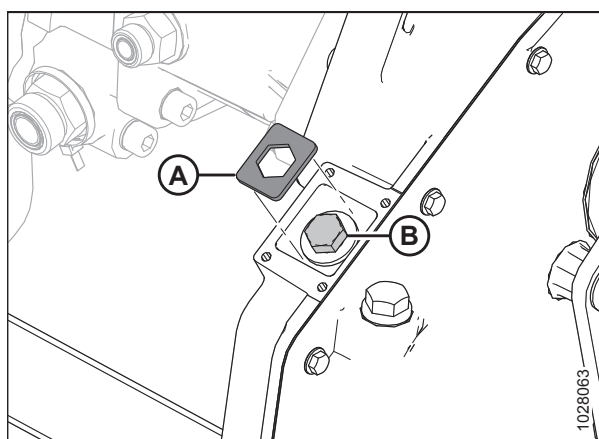
ÚDRŽBA A SERVIS

5. Demontujte čtyři šrouby (A), kryt (B) a těsnění (C) z hlavní převodovky.



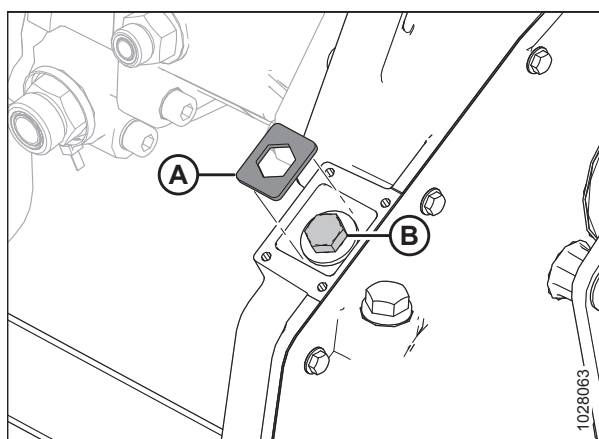
Obrázek 5.53: Kryt napínače řetězu hlavní převodovky

6. Demontujte přídržnou desku (A).
7. Utáhněte šroub (B) momentem 136 Ncm (12 lbf·in).
8. Uvolněte šroub (B) o 4–5 plošek (4/6–5/6 otáčky).



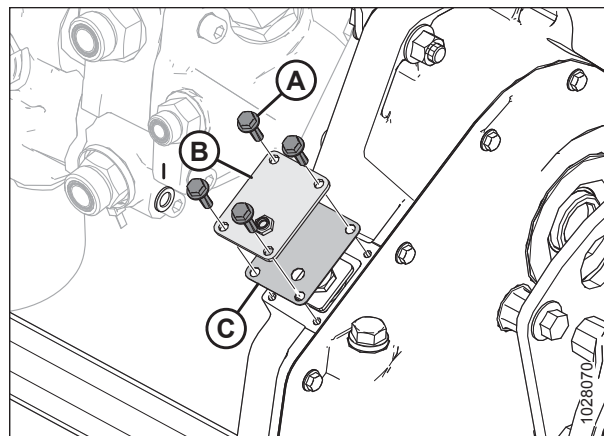
Obrázek 5.54: Napínač řetězu hlavní převodovky

9. V případě potřeby mírně otáčejte šroubem (B), dokud není možné namontovat přídržnou desku (A).



Obrázek 5.55: Napínač řetězu hlavní převodovky

10. Namontujte zpět nastavovací kryt (B) a těsnění (C).
11. Namontujte čtyři šrouby (A). Utáhněte spojovací materiál momentem 9,5 Nm (84 lbf·in).



Obrázek 5.56: Kryt napínače řetězu hlavní převodovky

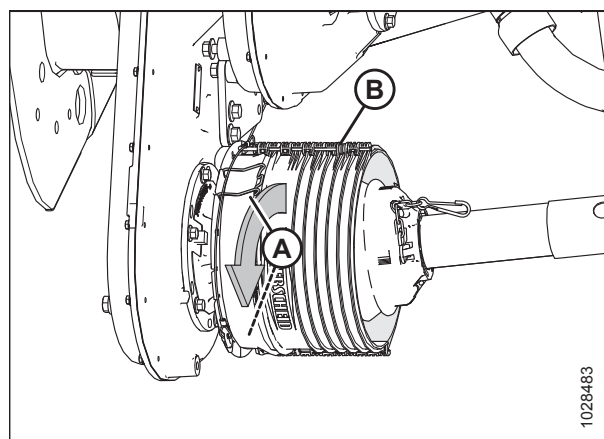
5.6.6 Nastavení napnutí řetězu – doplňková převodovka

Napnutí hnacího řetězu převodovky je nastavené od výrobce, ale po prvních 50 hodinách a poté každých 500 hodin nebo jednou za rok (podle toho, co nastane dříve) je nutné napnutí upravit. S výjimkou výměn oleje nevyžaduje hnací řetěz převodovky žádnou další pravidelnou údržbu.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Páčením spon (A) směrem nahoru uvolněte štít (B).



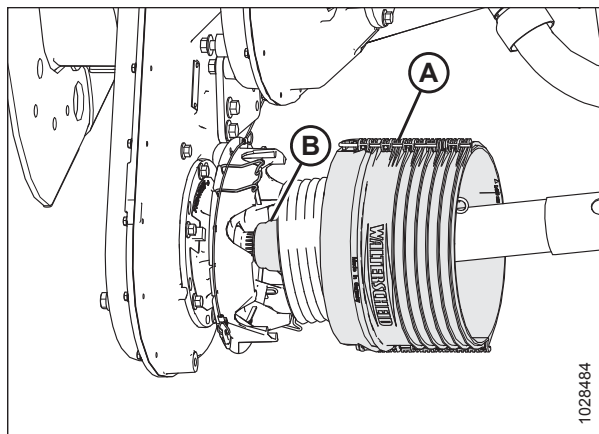
Obrázek 5.57: Štít kloubového hřídele

5. Posouvejte štít (A) podél kloubového hřídele, abyste získali přístup k objímce umožňující rychlé odpojení (B).

POZNÁMKA:

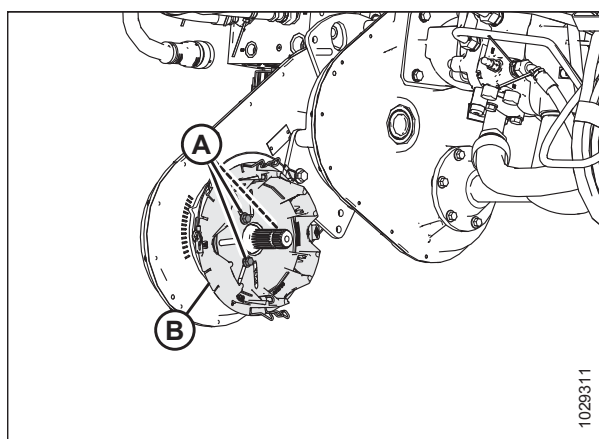
Pokud se kryt neposouvá, použijte páčidlo.

6. Protáhněte kloubový hřídel štítem a poté jej spusťte na zem.



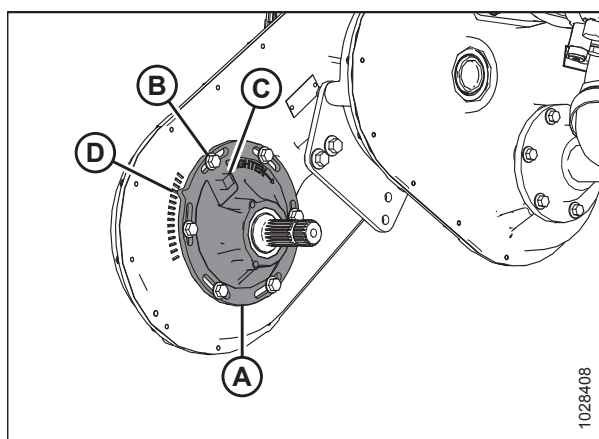
Obrázek 5.58: Štít kloubového hřídele

7. Odmontujte tři šrouby (A), kterými je upevněn základ krytu vstupního hřídele (B).



Obrázek 5.59: Kryt napínače řetězu doplňkové převodovky

8. Uvolněte šest šroubů (B), kterými je upevněn náboj napínače řetězu (A) k převodovce.
9. Vyhledejte strojově obrobený prvek (C). Pomocí klíče otáčejte náboj (A) ve směru hodinových ručiček, a tím napínejte řetěz.
10. Lehkým tlakem na klíč určete, která značka (D) na skříni převodovky se zarovná s ručičkou ukazatele na náboji.
11. Nastavte správné napnutí řetězu lehkým otočením náboje (A) zpět o jednu značku.
12. Utáhněte šest šroubů (B), kterými je upevněn kryt (A). Utáhněte šrouby momentem 23–26 Nm (17–19 lbf-ft).



Obrázek 5.60: Kryt napínače řetězu doplňkové převodovky

5.7 Šnek

Šnek naklápečího modulu FM200 vkládá posečené plodiny z podávacích desek sběračů do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky.

5.7.1 Nastavení vzdálenosti mezi vkládacím šnekem a vanou

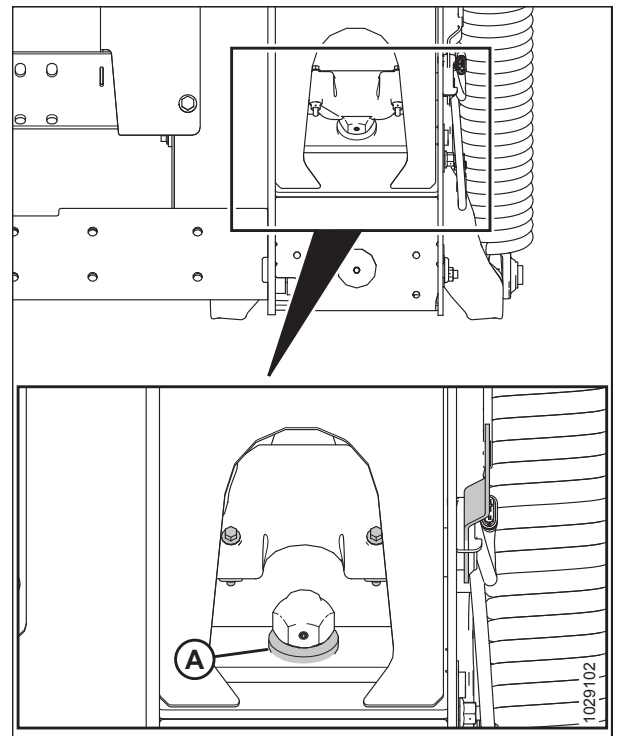
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Udržujte přiměřenou vzdálenost mezi vkládacím šnekem a vanou vkládacího šneku. Příliš malá vzdálenost může vést ke kontaktu prstů nebo lopatky a poškození vkládacího sběrače nebo vany při provozu adaptéru při určitých úhlech. Při mazání naklápečího modulu se podívejte, zda neobjevíte stopy kontaktu.

1. Vysuňte středový spoj na nejstrmější úhel adaptéru (nastavení E) a umístěte adaptér 254–306 mm (10–14 palce) nad zem.
2. Zajistěte křídla adaptéru. Pokyny viz *Zablokování/odblokování křídel adaptéru, Str. 78*.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Přesvědčte se, že je spojovací ústrojí zámku naklápečí v obou místech na spodních dorazech (podložka [A] se nesmí otočit).



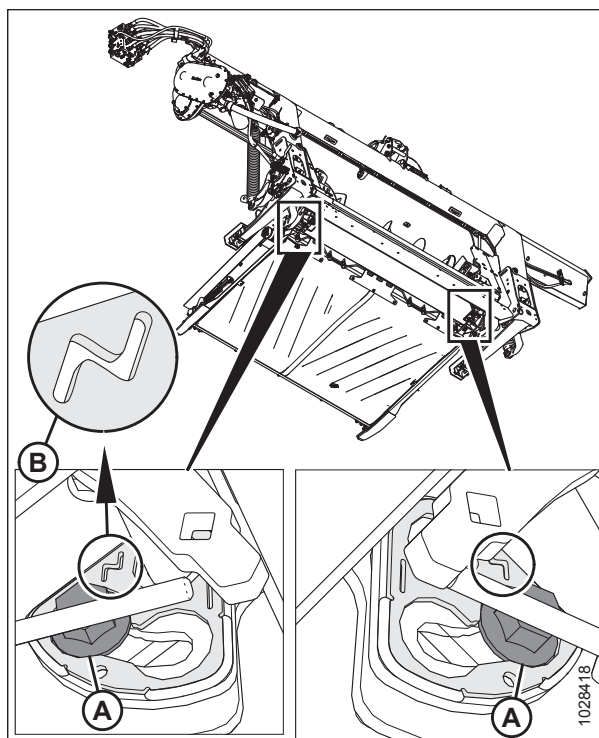
Obrázek 5.61: Podložka spodního dorazu

5. Před seřizováním vzdálenosti mezi šnekem a vanou zkontrolujte polohu naklopení šneku, abyste stanovili, jak velká vzdálenost je vyžadována:

- Když je hlava šroubu (A) nejbližší symbolu naklápění (B), je šnek v poloze naklápění.

DŮLEŽITÉ:

Ujistěte se, že jsou šrouby (A) nastavené do stejné polohy na obou koncích adaptéru, abyste zabránili poškození stroje během provozu.

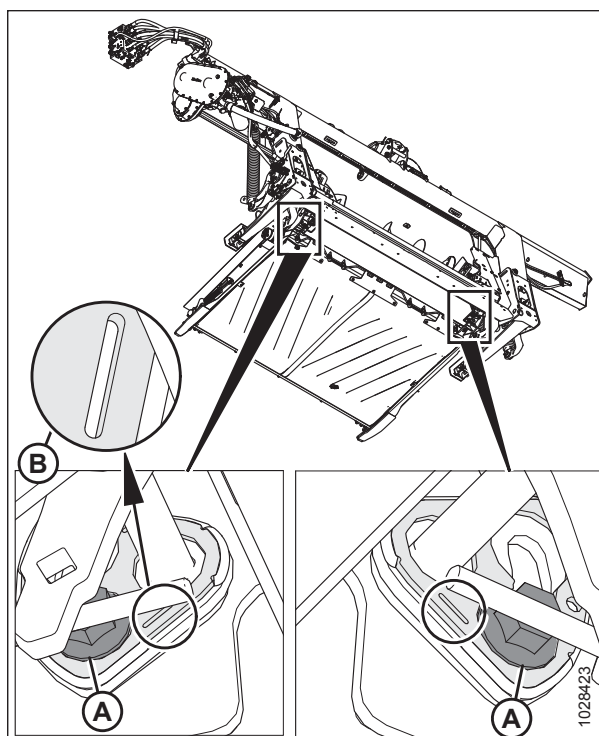


Obrázek 5.62: Poloha naklápění

- Když je hlava šroubu (A) nejbližší pevnému symbolu (B), je šnek v pevné poloze.

DŮLEŽITÉ:

Ujistěte se, že jsou šrouby (A) nastavené do stejné polohy na obou koncích adaptéru, abyste zabránili poškození stroje během provozu.



Obrázek 5.63: Pevná poloha

6. Povolte dvě matice (B) a otočte šnek, tak aby se lopatka nacházela nad vkládací vanou.
7. Otáčením šroubu (A) ve směru hodinových ručiček se vzdálenost (C) zvětšuje, otáčením proti směru hodinových ručiček zmenšuje (C).
 - Je-li vkládací šnek v pevné poloze, nastavte vzdálenost na 24–28 mm (15/16–1 1/8 palce).
 - Je-li vkládací šnek v poloze naklápění, nastavte vzdálenost na 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 palce).

POZNÁMKA:

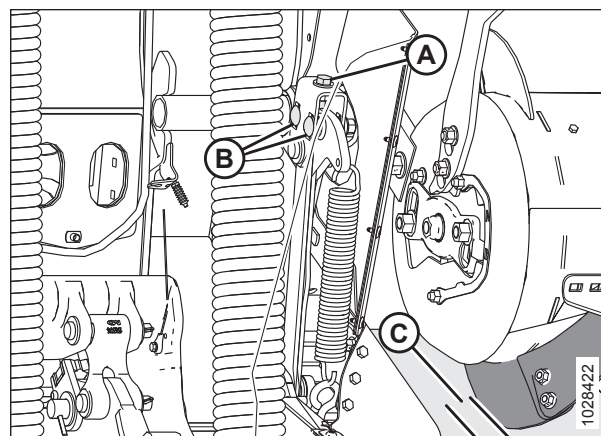
Když je středový spoj úplně zatažený, vzdálenost se zvětšuje v mezích 25–40 mm (1–1 1/2 palce).

8. Zopakujte kroky 6, *Str. 465* a 7, *Str. 465* na druhém konci šneku.

DŮLEŽITÉ:

Nastavení jedné strany šneku může ovlivnit druhou stranu. Po provedení konečného nastavení vždy důkladně zkontrolujte obě strany šneku.

9. Utáhněte matice (B) na obou koncích vkládacího šneku. Utáhněte matice momentem 93–99 Nm (68–73 lbf·stop).
10. Otáčejte bubnem a důkladně zkontrolujte vzdálenosti.



Obrázek 5.64: Vzdálenost šneku

5.7.2 Kontrola napnutí řetězu pohonu podávacího šneku

Šnek je poháněn pomocí řetězu ozubeným pohonným systémem naklápěcího modulu namontovaného na boku šneku.

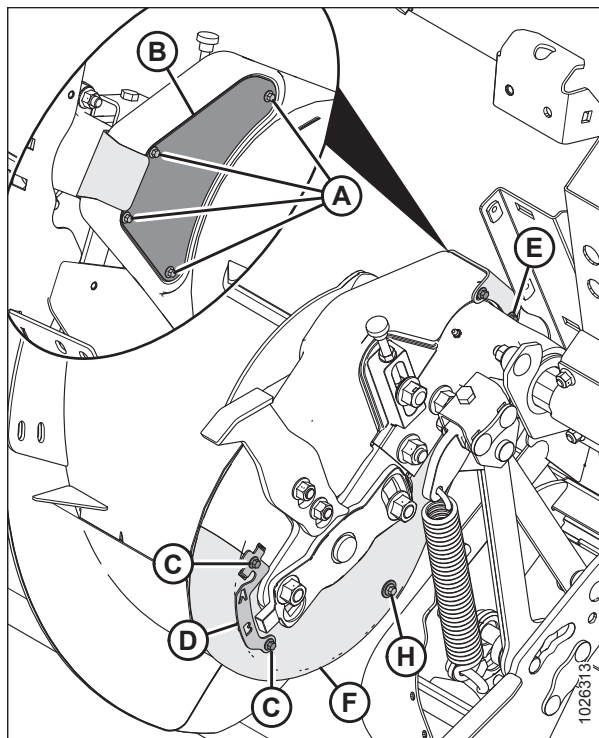
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33*.
5. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, Str. 327*
6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

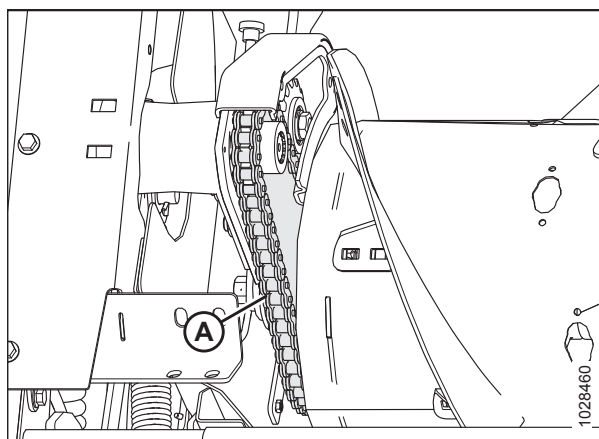
ÚDRŽBA A SERVIS

7. Na levé straně vkládacího šneku odmontujte čtyři šrouby (A) a inspekční panel (B).
8. Odmontujte šrouby (C) a indikátor/svorku (D) vzájemně přidržující dva kryty .
9. Odmontujte šroub (E).
10. Odmontujte šroub s podložkou (H) upevňující dolní kryt.
11. Otočením dopředu odmontujte spodní kryt (F).



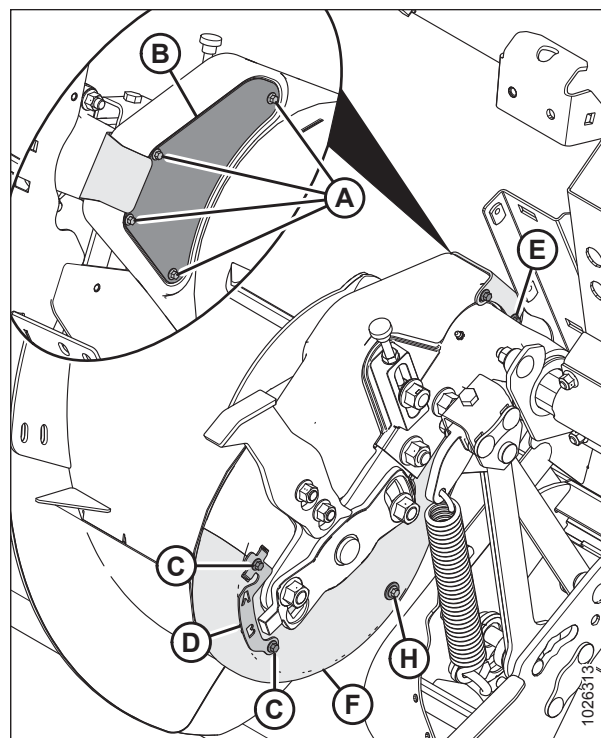
Obrázek 5.65: Pohon vkládacího šneku –
pohled zezadu

12. Zkontrolujte řetěz uprostřed rozpětí (A). Měl by mít průhyb 4 mm (0,16 palce). Pokud je nutné nastavení, viz krok [5.7.3 Nastavení napnutí řetězu pohonu podávacího šneku](#), Str. 467.



Obrázek 5.66: Řetěz vkládacího šneku –
pohled zezadu

13. Nasadíte spodní kryt (F) a zajistíte jej šroubem s podložkou (H).
14. Namontujete šroub (E).
15. Zajistíte spodní kryt na horní kryt svorkou/indikátorem (D) a šrouby (C).
16. Nasadíte inspekční panel (B) a zajistíte ho čtyřmi šrouby (A). Utáhněte šrouby (A) momentem 2,7–4,1 Nm (24–36 lbf-palců).



Obrázek 5.67: Pohon vkládacího šneku – pohled zezadu

5.7.3 Nastavení napnutí řetězu pohonu podávacího šneku

Šnek je poháněn pomocí řetězu ozubeným pohonným systémem naklápěcího modulu namontovaného na boku šneku. Nedostatečné napnutí řetězu může způsobit předčasné opotřebení řetězových kol nebo poškození řetězu. Nastavení napnutí řetězu provedte pomocí těchto kroků:

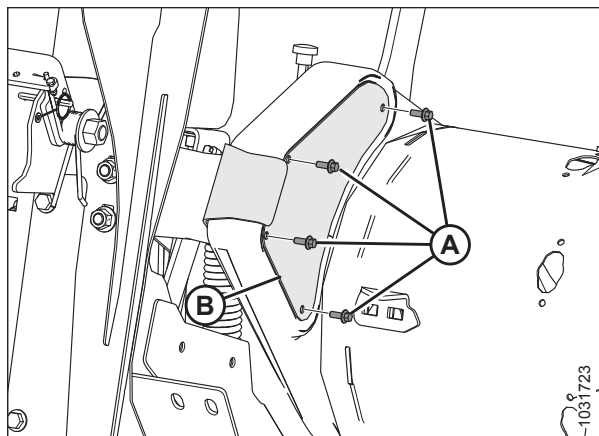
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33.*
5. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, Str. 327*
6. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

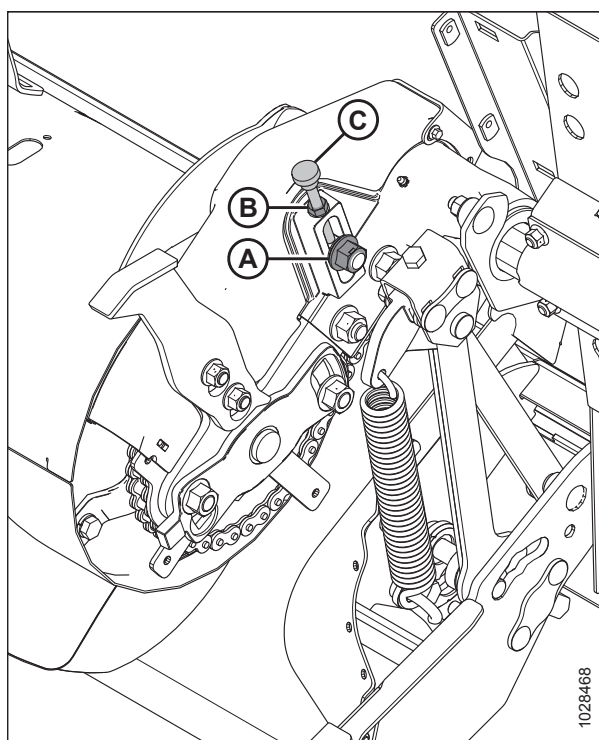
ÚDRŽBA A SERVIS

7. Odmontujte čtyři šrouby (A) a inspekční panel (B), abyste odkryli řetěz.



Obrázek 5.68: Levá strana pohonu šneku – pohled zezadu

8. Povolte přítužnou matici (B).
9. Mírně povolte matici vodícího řetězového kola (A) tak, aby bylo možné posouvat vodící řetězové kolo stavěcím prvkem (C).
10. Otáčejte šnekem vzad, abyste napnuli volnou horní část řetězu.



Obrázek 5.69: Levá strana pohonu šneku – pohled zepředu

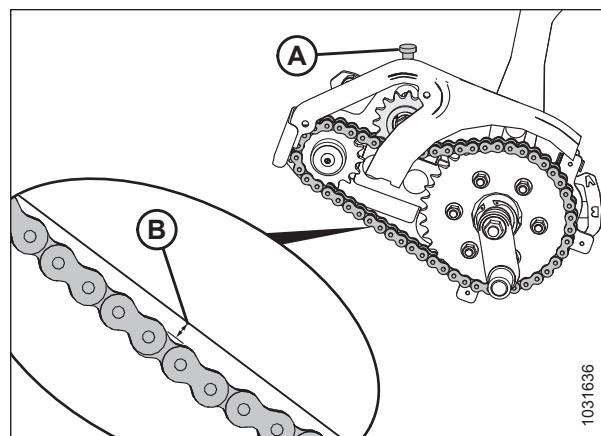
11. Otáčením stavěcího šroubu (A) ve směru hodinových ručiček zvyšujte napětí tak, aby byl průhyb řetězu (B) 4 mm (0,16 palce) uprostřed rozpětí.

DŮLEŽITÉ:

NEPŘETÁHNĚTE.

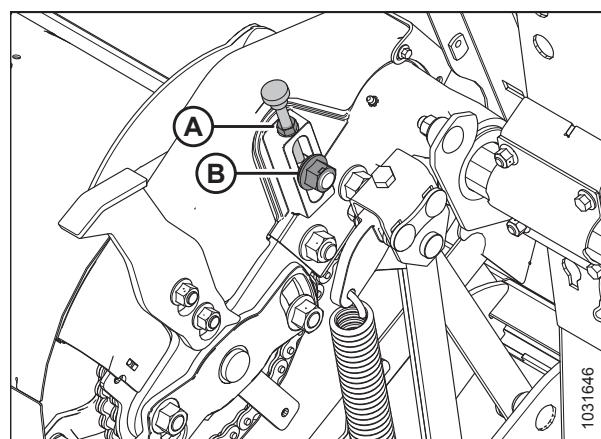
POZNÁMKA:

Z vyobrazení byly odstraněny kryty.



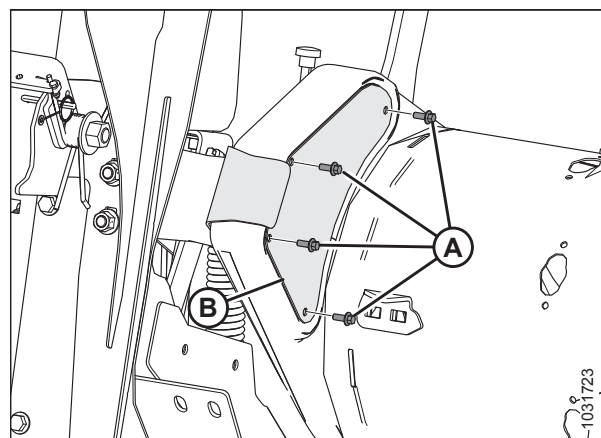
Obrázek 5.70: Průhyb řetězu vkladacího šneku

12. Po seřízení utáhněte přítužnou matici (A).
13. Utáhněte matici vodící řemenice (B) momentem 258–271 Nm (190–200 lbf·stop).
14. Po dotažení vodící řemenice a přítužné matice znovu zkontrolujte průhyb řetězu uprostřed rozpětí.



Obrázek 5.71: Řetěz vkladacího šneku – pohled zepředu

15. Nasadte inspekční panel (B) a zajistěte ho čtyřmi šrouby (A).
16. Utáhněte šrouby (A) momentem 2,7–4,1 Nm (24–36 lbf·palců).



Obrázek 5.72: Levá strana pohonu šneku – pohled zezadu

5.7.4 Demontáž hnacího řetězu šneku

Napínačem řetězu lze napnout řetěz protažený jen o velikost jedné rozteče článků. Pokud se řetěz opotřebil nebo natáhl více, než činí kapacita napínače, řetěz vyměňte.

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

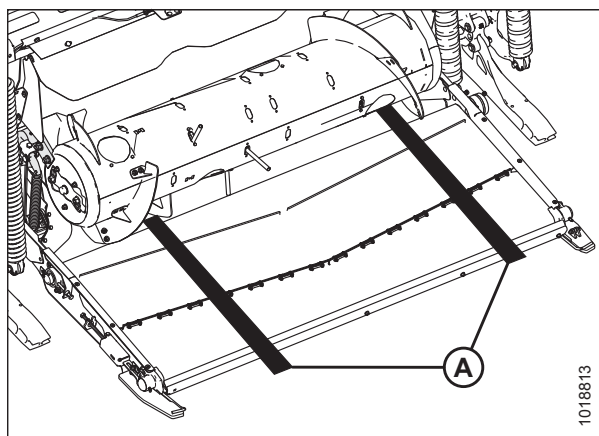
POZNÁMKA:

Nahradte řetěz uzavřeným řetězem MD #220317.

POZNÁMKA:

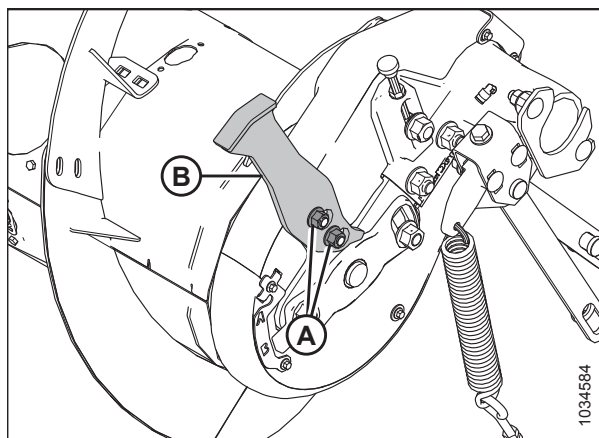
Vyobrazení ukazují levou stranu šneku.

1. Nakloňte adaptér zcela vzad, a maximalizujte tak prostor mezi šnekem a vkladací vanou.
2. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz [4 Připojení/odpojení adaptéru, Str. 327](#).
3. Umístěte dřevěné špalky (A) pod šnek, abyste zabránili pádu šneku na vkladací sběrač a jeho poškození.



Obrázek 5.73: Špalky pod šnekem

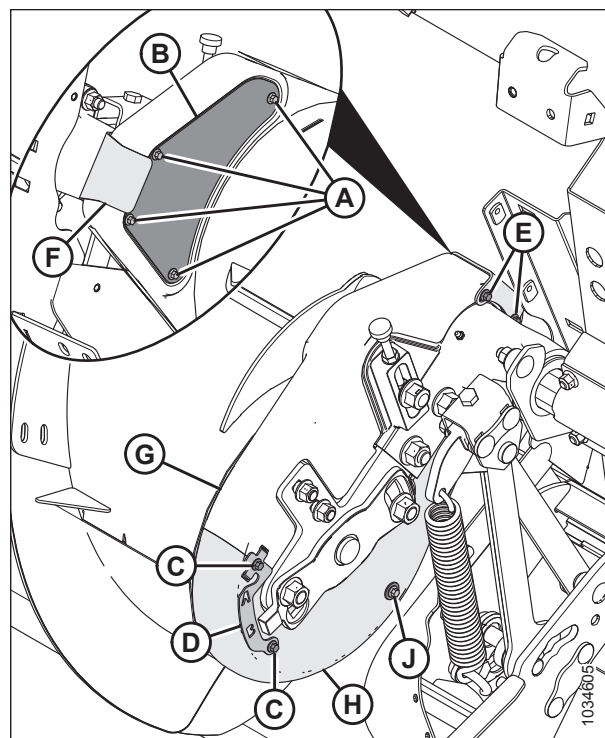
4. Povolte dva šrouby (A) a demontujte nárazník (B). Opakujte na protější straně.



Obrázek 5.74: Nárazník šneku – vlevo

ÚDRŽBA A SERVIS

5. Na levé straně šneku odmontujte šrouby (E) a odejměte příchytka krytu (F).
6. Odmontujte čtyři šrouby (A) a inspekční panel (B).
7. Odmontujte šrouby (C) a indikátor/svorku (D) vzájemně přidržující horní kryt (G) a spodní kryt (H).
8. Odmontujte šroub s podložkou (J) upevňující dolní kryt (H).
9. Otáčejte horním krytem (G) a dolním krytem (H) dopředu, abyste umožnili jejich demontáž ze šneku.



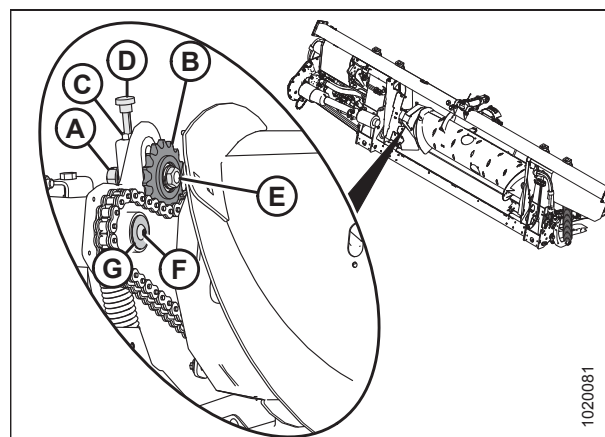
Obrázek 5.75: Pohon šneku

10. Povolte přítužnou matici (C) a otáčením šroubu s rýhovanou hlavou (D) proti směru hodinových ručiček uvolněte šroub přidržující řetězové kolo (B) a zabraňující jeho zvednutí a uvolnění napětí řetězu.

DŮLEŽITÉ:

NEPOVOLUJTE tenkou matici (E) na vnitřní straně hřídele vodícího řetězového kola.

11. Povolte matici (A) vodícího řetězového kola a zvedněte řetězové kolo (B) do nejvyšší polohy, abyste uvolnili řetěz. Utáhněte matici (A), aby držela řetězové kolo.
12. Odmontujte šroub (F) a podložku (G).



Obrázek 5.76: Pohon šneku

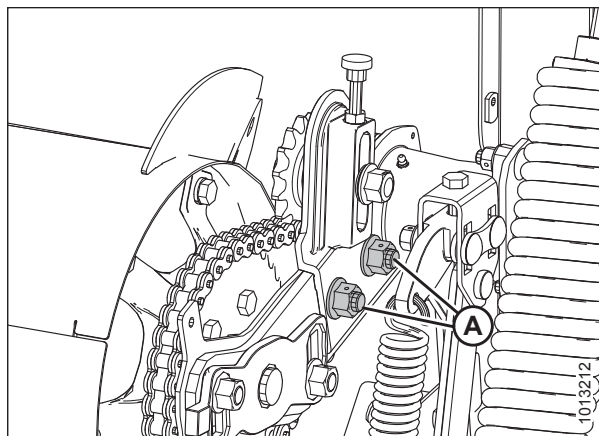
13. Demontujte dva šrouby a matice (A).

POZNÁMKA:

Na zvednutí nebo podepření šneku pro úplnou demontáž šroubů můžete potřebovat pomocníka.

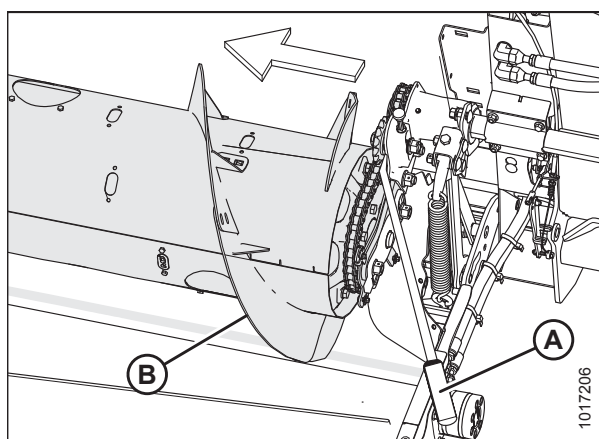
POZNÁMKA:

Šrouby na levé straně šneku jsou delší než šrouby na pravé straně.



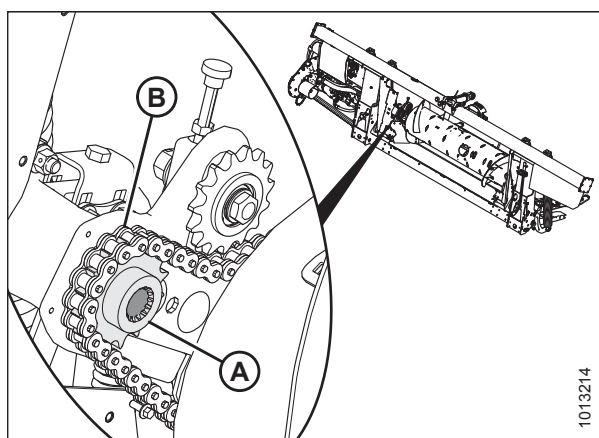
Obrázek 5.77: Opěrné rameno šneku

14. Na posunutí šneku doprava použijte páčidlo (A).



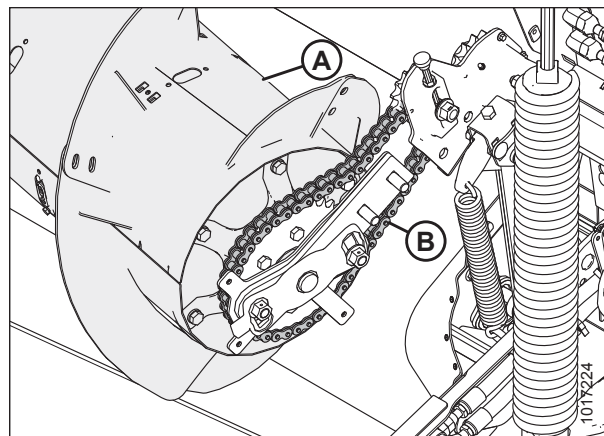
Obrázek 5.78: Šnek

15. Odmontujte hnací řetězové kolo (A) a řetěz (B) z drážkovaného hřídele.



Obrázek 5.79: Pohon šneku

16. Manévrujte se šnekem (A) do stran a dopředu, abyste mohli uzavřený řetěz (B) sejmout ze šneku.



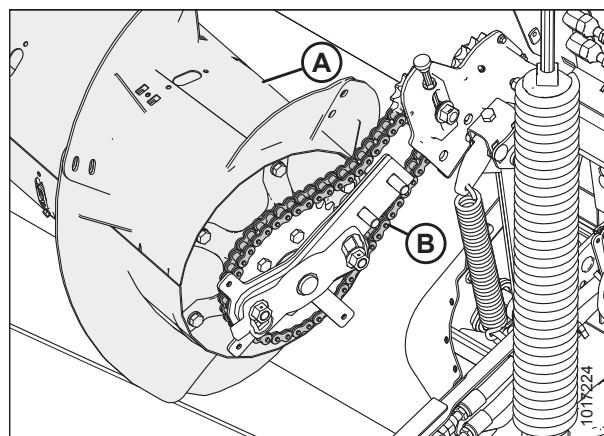
Obrázek 5.80: Pohon šneku

5.7.5 Montáž hnacího řetězu šneku

POZNÁMKA:

Vyobrazení ukazují levou stranu šneku.

1. Nasadte hnací řetěz (B) na řetězové kolo na straně pohonu šneku (A).

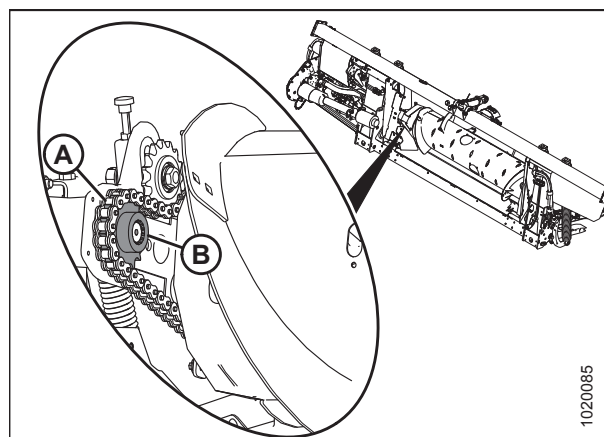


Obrázek 5.81: Pohon šneku

2. Vložte hnací řetězové kolo (A) do řetězu (B) a řetězové kolo vyrovnejte na hřídeli.

POZNÁMKA:

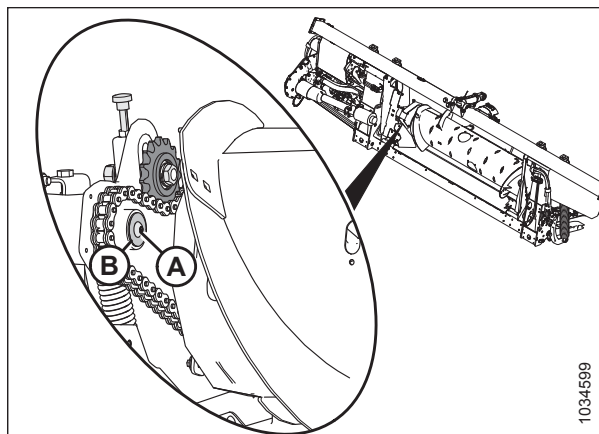
Osazení hnacího řetězového kola (A) směřuje ke šneku.



Obrázek 5.82: Pohon šneku

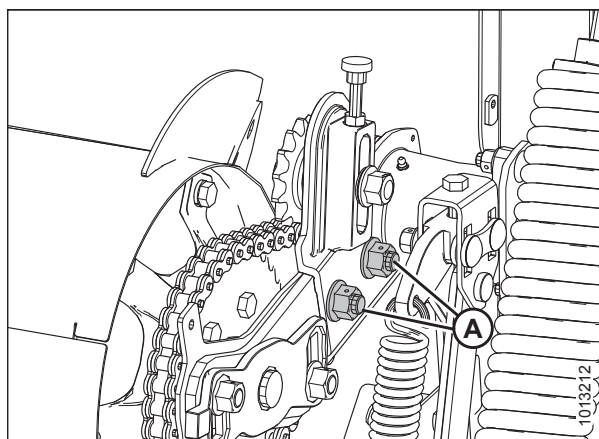
ÚDRŽBA A SERVIS

3. Naneste prostředek pro blokování závitu střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent) na závit šroubu (A).
4. Nasadte podložku (B) a zajistěte ji šroubem (A).



Obrázek 5.83: Pohon šneku

5. Posuňte sestavu bubnu šneku k odlitku a poté namontujte zpět dva šrouby a dvě matice (A).
6. Odstraňte špalky zpod šneku.



Obrázek 5.84: Pohon šneku

7. Otáčejte šnekem vzad, abyste napnuli volnou spodní větev řetězu.

DŮLEŽITÉ:

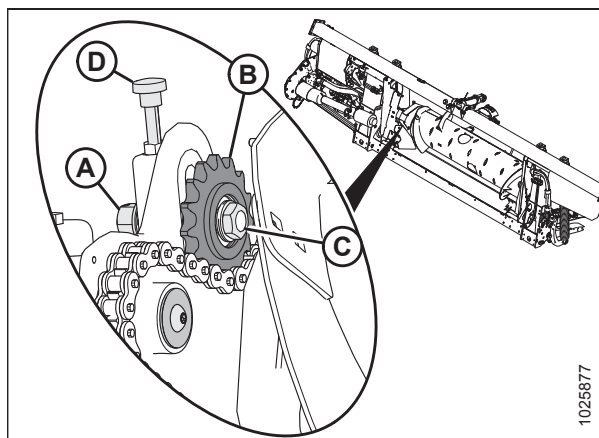
NEPOVOLUJTE tenkou matici (C) na vnitřní straně hřídele vodícího řetězového kola.

8. Otáčením stavěcího šroubu s rýhovanou hlavou (D) ve směru hodinových ručiček posouvejte vodící řetězové kolo (B), dokud šroub neutáhnete **POUZE PRSTY**.

DŮLEŽITÉ:

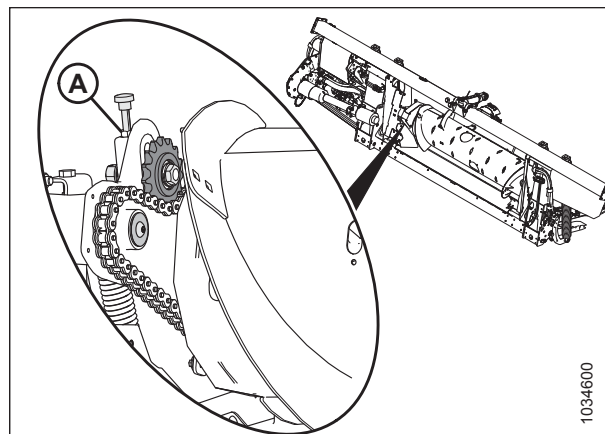
NEPŘETÁHNĚTE.

9. Utáhněte matici vodícího řetězového kola (A) momentem 258–271 Nm (190–200 lbf·stop).



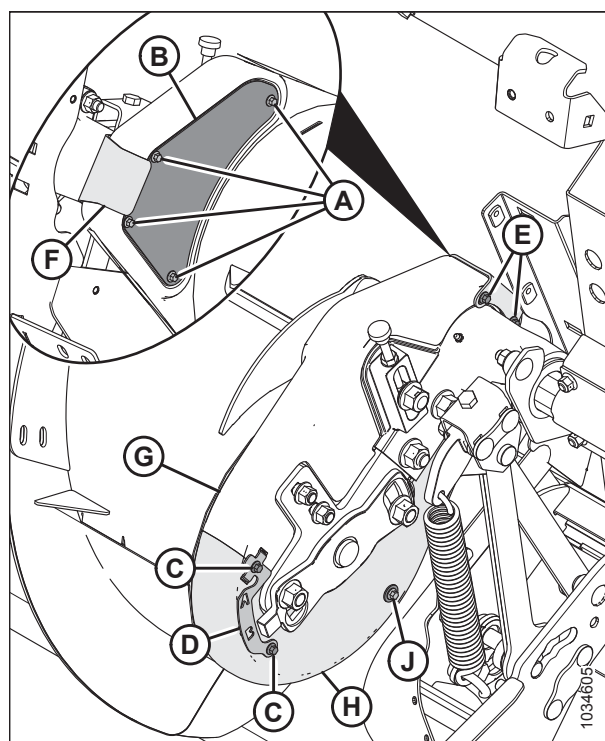
Obrázek 5.85: Pohon šneku

10. Utáhněte přítužnou matici (A).



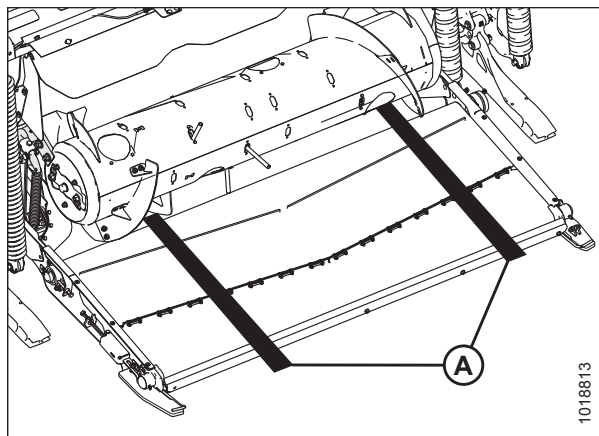
Obrázek 5.86: Pohon šneku

11. Nasadte spodní kryt (H) a zajistěte jej šroubem s podložkou (J).
12. Nasadte horní kryt (G). Zajistěte horní a spodní kryt svorkou/indikátorem (D) a šrouby (C).
13. Nasadte inspekční panel (B) a zajistěte ho čtyřmi šrouby (A). Utáhněte šrouby (A) momentem 2,7–4,1 Nm (24–36 lbf-palce).
14. Nasadte příchytku krytu (F) a zajistěte ji dvěma šrouby (E).



Obrázek 5.87: Šnek

15. Odstraňte dřevěné špalky (A) z vkládacího sběrače.



Obrázek 5.88: Špalky pod šnekem

5.7.6 Použití lopatek šneku

Lopatky šneku na modulu FM200 lze nakonfigurovat pro určité sklízecí mlátičky a stavy plodin. Pokyny pro specifické konfigurace pro příslušnou sklízecí mlátičku / plodinu viz [4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápacího modulu FM200, Str. 327](#).

5.7.7 Prsty šneku

Šnek modulu FM200 používá zatažitelné prsty pro vkládání plodin do šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Některé podmínky mohou pro optimální vkládání plodin vyžadovat demontáž nebo montáž prstů. Vyměňte opotřebené nebo poškozené prsty.

Demontáž prstů vkládacího šneku

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

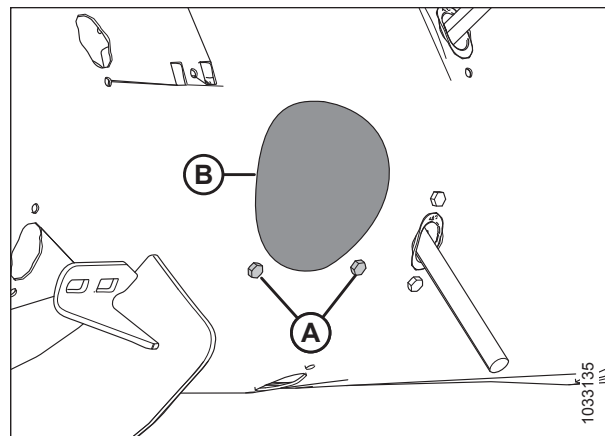
DŮLEŽITÉ:

Při demontáži prstů šneku postupujte zvenku dovnitř. Dbejte na to, aby na konci byl na obou stranách šneku stejný počet prstů.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte příháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry příháněče. Pokyny viz [Aktivace bezpečnostních podpěr příháněče, Str. 33](#).

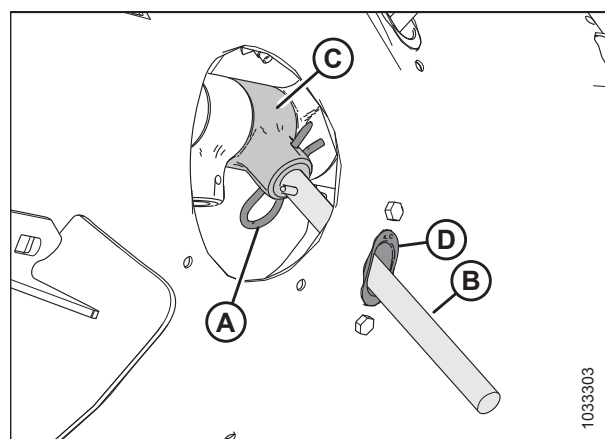
ÚDRŽBA A SERVIS

5. Odmontujte šrouby (A) a odejměte kryt přístupového otvoru (B) nejbližší prstu, který demontujete. Uložte díly pro opětnou montáž.



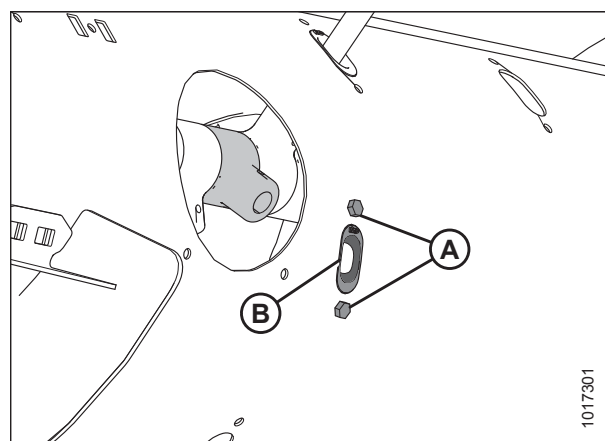
Obrázek 5.89: Kryt přístupového otvoru šneku

6. Vyměňte závlačku (A). Vytáhněte prst (B) z drážku prstu (C).
Protlačte prst (B) vodítkem (D) a do bubnu. Vytáhněte prst z přístupového otvoru bubnu.
Pokud je prst rozbitý, vytáhněte veškeré zbytky z drážku (C) a zevnitř bubnu.



Obrázek 5.90: Prst šneku

7. Odmontujte dva šrouby (A) a T-matice (nejsou vyobrazeny) upevňující vodítko prstu (B) k šneku a ponechte si je. Odmontujte vodítko (B).

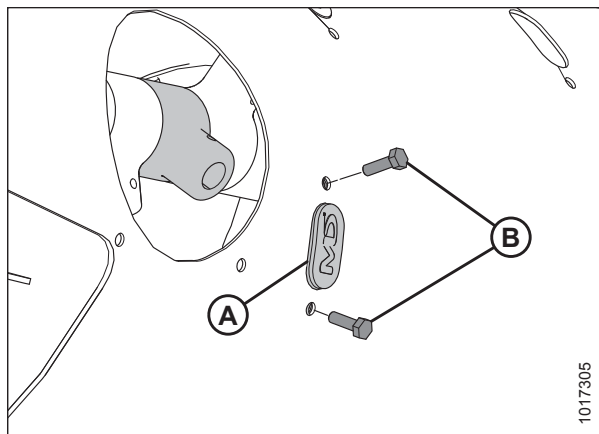


Obrázek 5.91: Otvor prstu šneku

8. Umístěte zásepku (A) do otvoru zevnitř šneku. Zajistěte ji šrouby M6 s šestihrannou hlavou (B) T-maticemi. Utáhněte momentem 9 Nm (80 lbf·in).

POZNÁMKA:

Šrouby (B) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (B) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

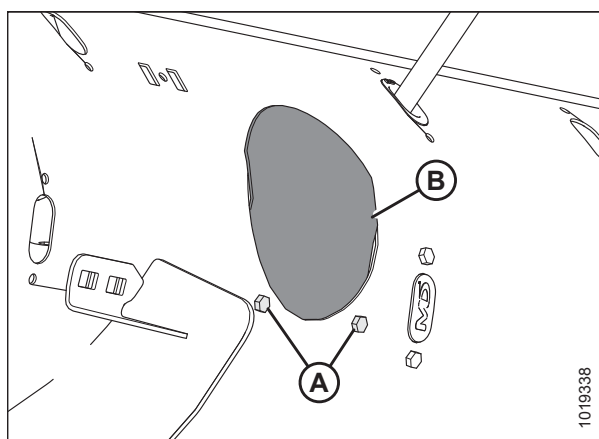


Obrázek 5.92: Zátka

9. Upevněte kryt přístupového otvoru (B) pomocí šroubů (A). Utáhněte šrouby momentem 9 Nm (80 lbf·in).

POZNÁMKA:

Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).



Obrázek 5.93: Kryt přístupového otvoru šneku

Montáž prstů vkladacího šneku

NEBEZPEČÍ

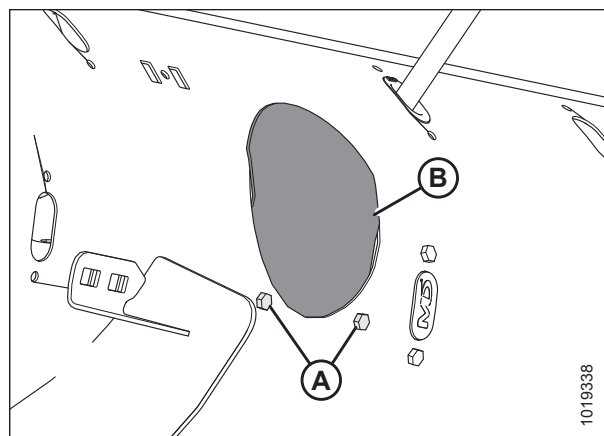
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Budete-li montovat přídatné prsty, zajistěte, aby byl namontovaný stejný počet na obou stranách šneku.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33.*

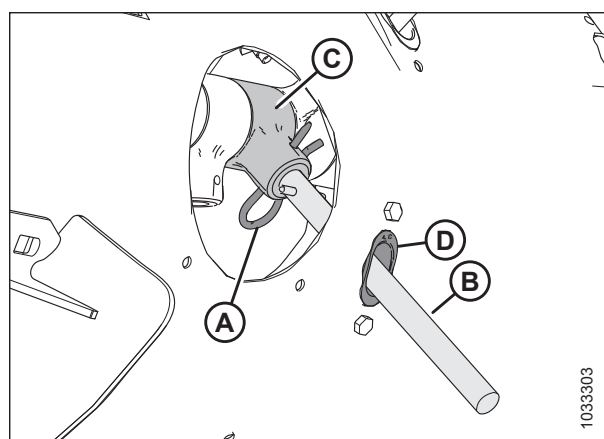
4. Odmontujte šrouby (A) a odejměte kryt přístupového otvoru (B) nejbližže prstu, který demontujete. Uložte díly pro opětnou montáž.



Obrázek 5.94: Kryt přístupového otvoru šneku

5. Pokud vyměňujete stávající prst šneku, viz krok 6, *Str. 479*, jinak přejděte ke kroku 7, *Str. 479*, který obsahuje montážní návod nových prstů šneku.
6. Vyndejte závlačku (A). Vytáhněte prst (B) z drážku prstu (C). Protlačte prst (B) vodítkem (D) a do bubnu. Vytáhněte prst z přístupového otvoru bubnu.

Pokud je prst rozbitý, vytáhněte veškeré zbytky z držáku (C) a zevnitř bubnu.



Obrázek 5.95: Prst šneku

7. Odmontujte dva šrouby (A) a T-matic (nejsou vyobrazeny) z vodítka (B). Odmontujte vodítko (B).
8. Namontujte vodítko (B) tímto způsobem:

POZNÁMKA:

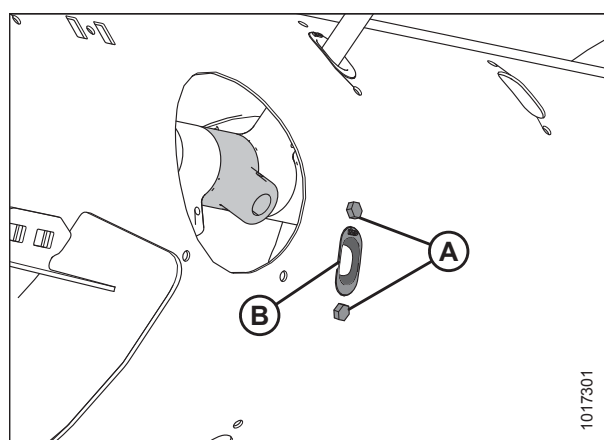
Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

Vložte vodítko (B) zevnitř šneku a zajistěte ho šrouby (A) T-maticemi (nejsou vyobrazeny).

DŮLEŽITÉ:

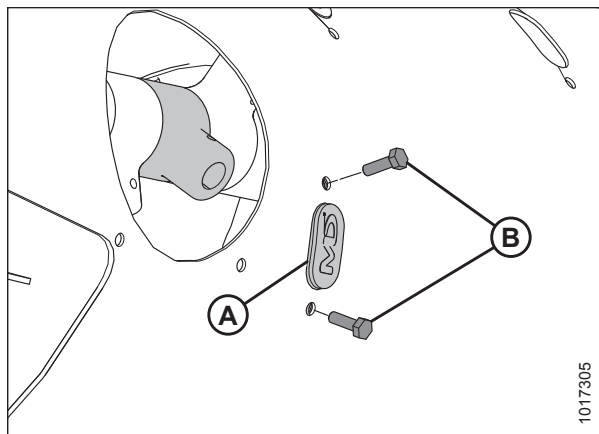
Při výměně plného prstu vždy namontujte nové vodítko.

9. Utáhněte šrouby (A) momentem 9 Nm (80 lbf-palců).
10. Pokračujte krokem 14, *Str. 480*.



Obrázek 5.96: Otvor prstu šneku

11. Odmontujte dva šrouby (B), T-matice (nejsou vyobrazeny) a záslepku (A).



Obrázek 5.97: Otvor prstu šneku

12. Namontujte vodítko (B) tímto způsobem:

POZNÁMKA:

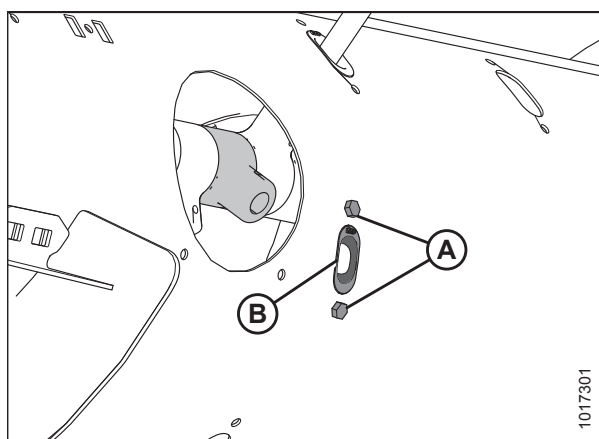
Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).

Vložte vodítko (B) zevnitř šneku a zajistěte ho šrouby (A) T-maticemi (nejsou vyobrazeny).

DŮLEŽITÉ:

Při výměně plného prstu vždy namontujte nové vodítko.

13. Utáhněte šrouby (A) momentem 9 Nm (80 lbf-palců).

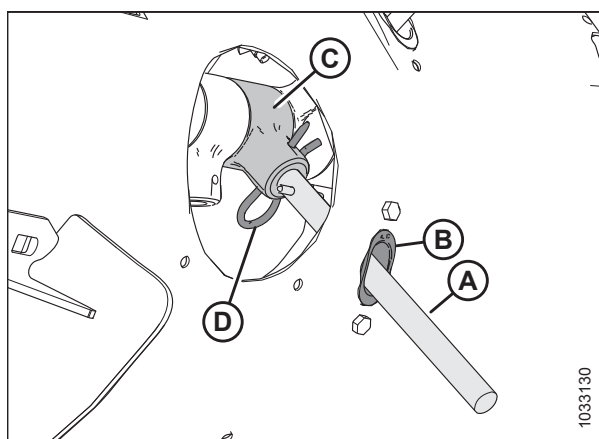


Obrázek 5.98: Otvor prstu šneku

14. Umístěte prst šneku (A) do bubnu. Protáhněte prst šneku (A) spodkem vodítka (B) a druhý konec zasuňte do držáku (C).
15. Zajistěte prst zasunutím závlačky (D) do držáku. Zakulacený konec (strana ve tvaru S) závlačky musí směřovat ke straně s hnacím řetězem šneku. Uzavřený konec závlačky musí být ve směru dopředné rotace šneku.

DŮLEŽITÉ:

Umístěte závlačku správně podle popisu v tomto kroku, aby se zamezilo jejímu vypadnutí během provozu. Pokud dojde ke ztrátě prstů, adaptér nemusí vkládat plodinu do sklízecí mlátičky správně. Prsty, které spadnou do bubnu, můžou poškodit vnitřní součásti.

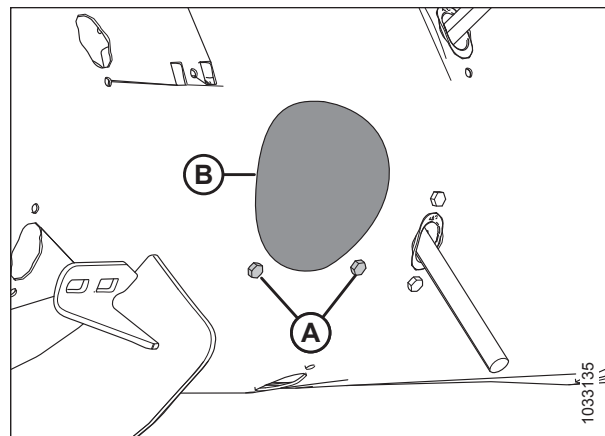


Obrázek 5.99: Prst šneku

16. Upevněte kryt přístupového otvoru (B) pomocí šroubů (A). Utáhněte šrouby momentem 9 Nm (80 lbf·in).

POZNÁMKA:

Šrouby (A) se dodávají s přípravkem pro zajištění závitů, který se při odmontování obrousí. Při zpětné montáži šroubů (A) použijte před montáží přípravek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalent).



Obrázek 5.100: Kryt přístupového otvoru šneku

Kontrola časování prstů šneku

Tímto postupem se kontroluje nastavení, které určuje, kdy jsou prsty úplně vysunuté ze šneku.

POZNÁMKA:

Vyobrazena levá strana šneku.



NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33*.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Přesvědčte se, že indikátor (C) je nastavený na obou stranách šneku do stejné polohy.

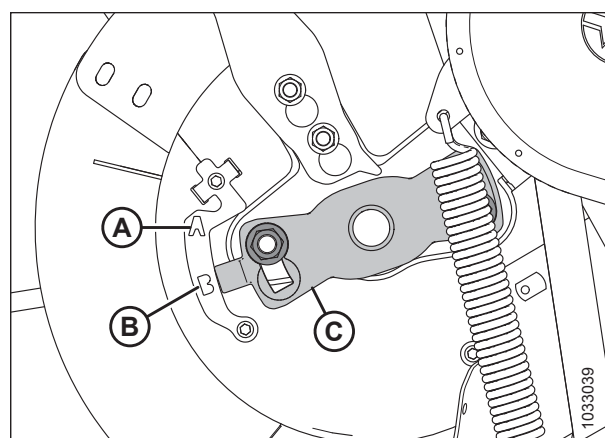
POZNÁMKA:

K dispozici jsou dvě různé polohy vysunutí prstu šneku: **A** a **B**. Poloha **A** se používá pro řepku a poloha **B** se používá pro obilniny. Tovární nastavení pro ukazatel je poloha **B**.

DŮLEŽITÉ:

Abyste se vyhnuli neopravitelnému poškození šneku, je mimořádně důležité, aby bylo nastavení na obou stranách stejné.

6. Nastavení polohy indikátoru viz *Nastavení časování prstů šneku, Str. 482*.
7. Uvolněte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 34*.



Obrázek 5.101: Časování prstů šneku – vyobrazena levá strana šneku

Nastavení časování prstů šneku

Při nastavování časování prstů šneku postupujte tímto způsobem:

POZNÁMKA:

Vyobrazena levá strana šneku.

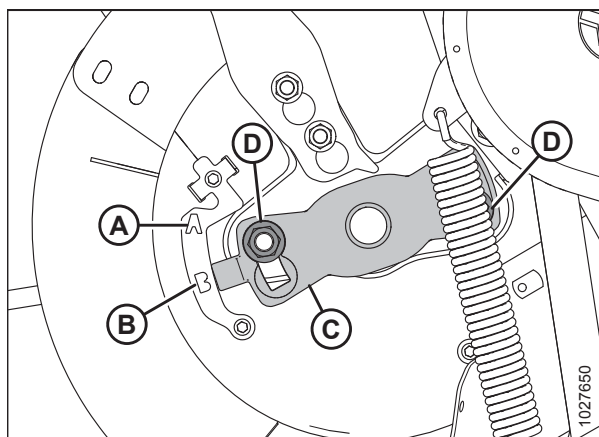
! NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33.*
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Vyhledejte indikátor časování prstů (C) na konci šneku. K dispozici jsou dvě polohy vysunutí prstu šneku: Poloha A a poloha B.
6. Povolte matice (D) a nastavte indikátor časování prstů (C) do požadované polohy.

DŮLEŽITÉ:

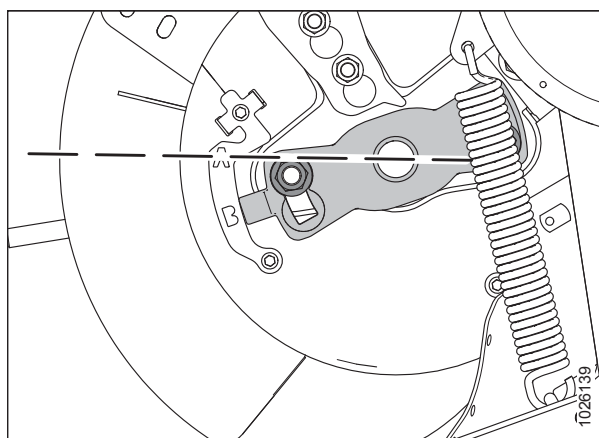
Indikátor časování na obou koncích šneku musí být nastaven ve stejné poloze; jinak dojde k neopravitelnému poškození šneku.



Obrázek 5.102: Indikátor časování prstů šneku

POZNÁMKA:

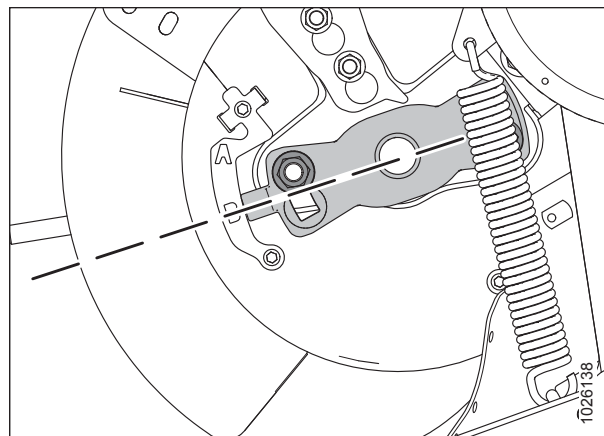
Jestliže indikátor časování prstů ukazuje na polohu A, znamená to, že prsty šneku se v této poloze úplně vysunou. To umožňuje zachycení a uvolnění plodin dříve před vstupem do šikmého dopravníku. Toto nastavení je optimální pro kanolu a pro husté plodiny.



Obrázek 5.103: Poloha šneku A

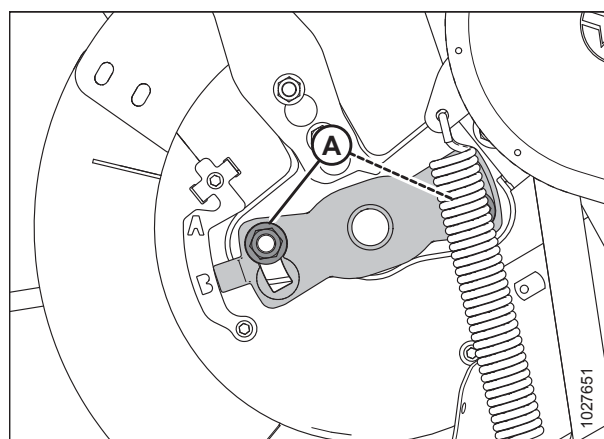
POZNÁMKA:

Jestliže indikátor ukazuje na polohu **B**, znamená to, že prsty šneku se úplně vysunou v této poloze. To umožňuje zachycení a uvolnění plodin později před vstupem do šikmého dopravníku. Toto nastavení je optimální pro obilniny a fazole.



Obrázek 5.104: Poloha šneku B

9. Po skončení nastavování utáhněte matice (A). Utáhněte matice momentem 92 - 138 Nm (68-102 lbf-stop).
10. Uvolněte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz [Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 34.](#)



Obrázek 5.105: Indikátor časování prstů šneku

5.8 Nůž

VÝSTRAHA

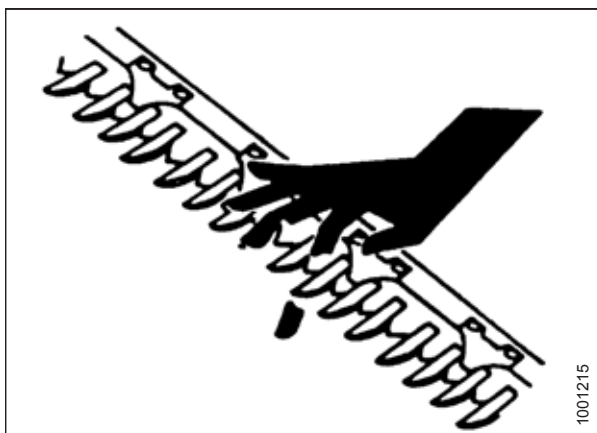
Nikdy nedávejte ruce do oblasti mezi prsty stroje a nožem.

UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

UPOZORNĚNÍ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz [5.1 Příprava stroje na servis, Str. 423](#)



Obrázek 5.106: Nebezpečí hrozící od žací lišty

5.8.1 Výměna sekce nože

Secke nože kontrolujte denně a přesvědčte se, že jsou pevně přišroubované k zadní části nože a nejsou opotřebené nebo poškozené (opotřebené a poškozené sekce za sebou zanechávají neposečené rostliny). Opotřebené nebo poškozené sekce je možno vyměnit bez demontáže nože z žací lišty.

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

VÝSTRAHA

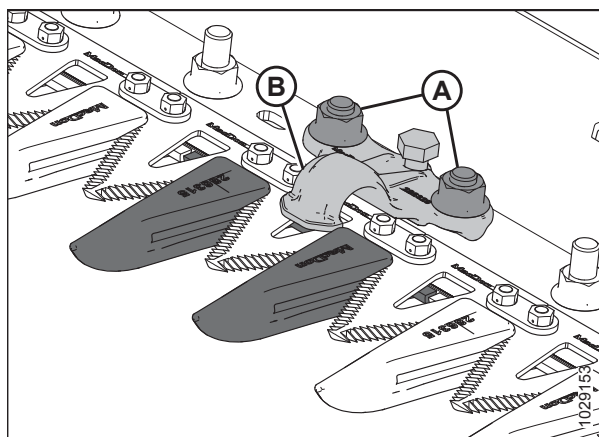
Při práci v okolí žací lišty buďte opatrní. Jednotlivé části nože jsou ostré a mohou vám způsobit vážné zranění. Při práci v okolí nožů a jejich částí nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

Použití jemně a hrubě ozubených částí na stejném noži může ovlivnit kvalitu sečení.

2. Je-li namontován přidržovač, demontujte matice (A) a přidržovač (B), abyste získali přístup k části nože.



Obrázek 5.107: Žací lišta

3. Odmontujte šrouby a matice (B). Uschovejte spojovací materiál.

POZNÁMKA:

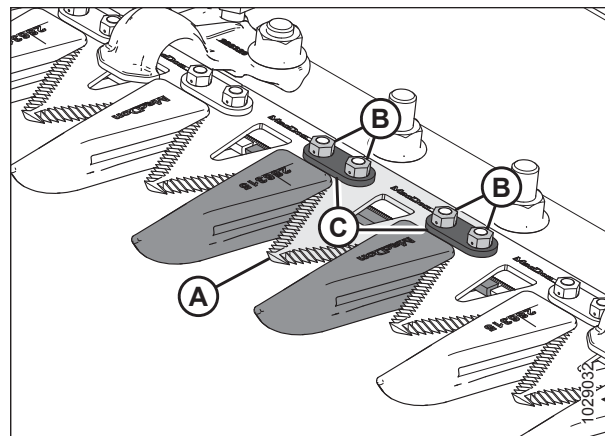
Dle potřeby posuňte níže, abyste získali přístup ke spojovacím materiálům.

4. V případě částí nože, které se nacházejí v blízkosti konce na straně pohonu, demontujte tyče (C) a zvedněte část nože (A) ze zadní tyče nože.
5. Odstraňte nečistoty ze zadní tyče nože a umístěte na ni novou část nože.
6. V případě částí v blízkosti konce na straně pohonu přemístěte tyče (C).
7. Namontujte šrouby a matice (B).

POZNÁMKA:

Ujistěte se, že hlavy šroubů zcela zapadnou do podlouhlých otvorů na zadní tyči nože.

8. Utáhněte matice momentem 12 Nm (9 lbf-ft).



Obrázek 5.108: Žací lišta

5.8.2 Demontáž nože

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

VÝSTRAHA

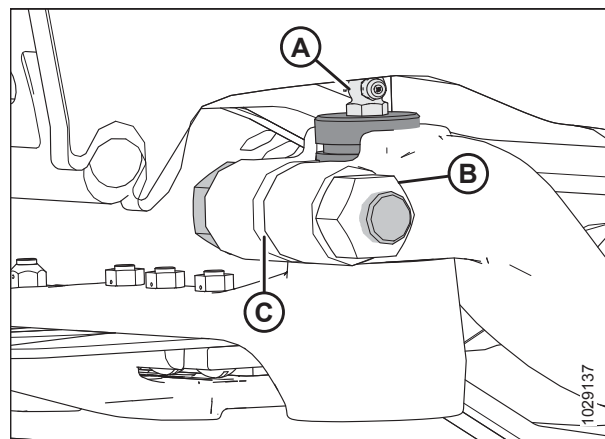
Při demontáži stůjte za nožem, abyste snížili nebezpečí úrazu řeznými hranami. Při manipulaci s noži noste silné rukavice.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Ručně posuňte nůž do středu jeho dráhy.
3. Očistěte oblast okolo hlavy nože.
4. Demontujte maznici (A) z čepu.

POZNÁMKA:

Demontáž maznice usnadní pozdější opětovnou montáž čepu hlavy nože.

5. Demontujte šroub a matici (B).
6. Pro odlehčení čepu hlavy nože nasadte šroubovák nebo dláto do mezery (C).
7. Šroubovákem nebo dlátem pačte čep nahoru do drážky čepu, dokud se čep nevysune z hlavy nože.



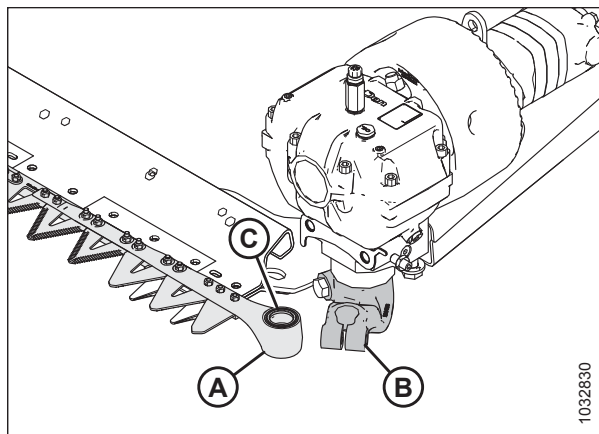
Obrázek 5.109: hlava nože

8. Tlačte sestavu nože (A) směrem dovnitř, dokud se neuvolní z ramena pohonu (B).

POZNÁMKA:

Některé části rámu jsou na vyobrazení skryty, aby byly vidět součásti hlavy nože.

9. Není-li vyměněno, utěsňte ložisko hlavy nože (C) plastem nebo páskou kvůli ochraně proti nečistotám a úlomkům.
10. Vytáhněte rameno pohonu nože (B) do vnější polohy, abyste vytvořili mezeru pro nůž.



Obrázek 5.110: Levá hlava nože

5.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

VÝSTRAHA

Při demontáži stůjte za nožem, abyste snížili nebezpečí úrazu řeznými hranami. Při manipulaci s noži noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33*.
4. Vymontujte nůž. Pokyny viz *5.8.2 Demontáž nože, Str. 485*.

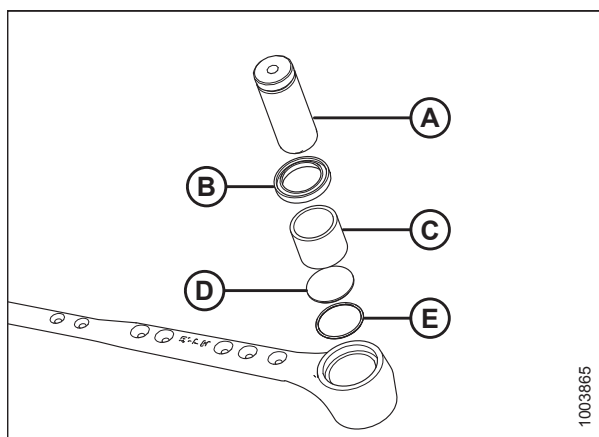
POZNÁMKA:

Protože se vyměňuje ložisko, není nutné ovíjet hlavu nože pro ochranu ložiska.

5. Použijte nástroj s plochým koncem a stejným průměrem, jako má čep (A). Vyklepněte těsnění (B), ložisko (C), ucpávku (D) a O-kroužek (E) ze spodní strany hlavy nože.

POZNÁMKA:

Těsnění (B) lze vyměnit bez demontáže ložiska. Při výměně těsnění zkontrolujte čep a jehlové ložisko ohledně opotřebení a v případě potřeby je vyměňte.



Obrázek 5.111: Sestava ložisek hlavy nože

5.8.4 Montáž ložiska hlavy nože

1. Umístěte O-kroužek (E) a ucpávku (D) do hlavy nože.

DŮLEŽITÉ:

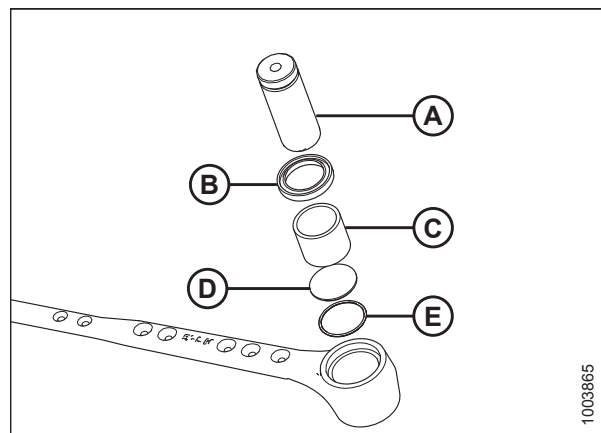
Ložisko namontujte oraženou stranou (strana s vyraženým označením) směrem nahoru.

2. Nástrojem s plochým koncem (A) s přibližně stejným průměrem, jako má ložisko (C), tlačte ložisko do hlavy nože, dokud horní část ložiska nebude zarovnaná se stupněm v hlavě nože.
3. Nasadte těsnění (B) do hlavy nože manžetou směrem nahoru.

DŮLEŽITÉ:

Abyste zabránili předčasné poruše hlavy nože nebo hnačí skříně nože, zajistěte, aby čep hlavy nože těsně lícoval s jehlovým ložiskem a s pracovním ramenem.

4. Namontujte nůž. Pokyny viz [5.8.5 Montáž nože, Str. 487](#).



Obrázek 5.112: Sestava ložisek hlavy nože

5.8.5 Montáž nože



NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.



VÝSTRAHA

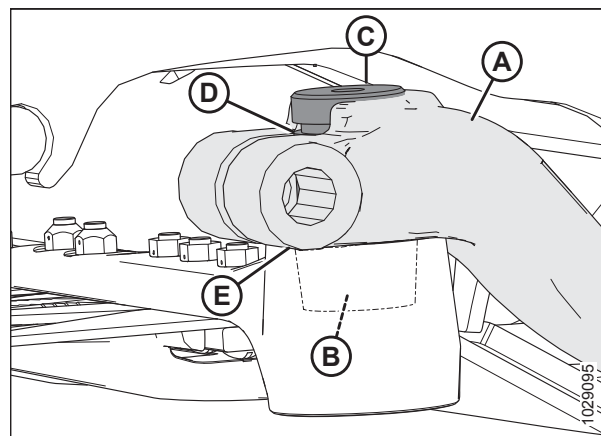
Při demontáži stůjte za nožem, abyste snížili nebezpečí úrazu řeznými hranami. Při manipulaci s noži noste silné rukavice.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Nasuňte nůž na místo a vyrovnejte hlavu nože s ramenem pohonu (A).
3. Dbejte, aby byla dutina ložiska (B) před montáží čepu hlavy nože naplněna mazacím tukem, aby nedošlo k zachycení vzduchu v této dutině.

POZNÁMKA:

Pro usnadnění montáže čepu hlavy nože (C) nejprve z čepu odstraňte maznici.

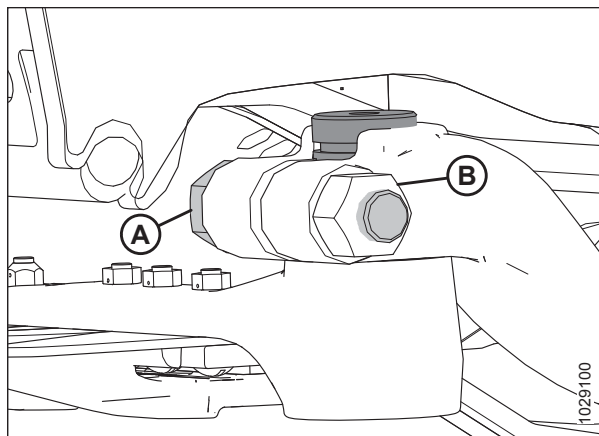
4. Namontujte čep hlavy nože (C) skrze rameno nože a do hlavy nože.
5. Umístěte čep tak, aby drážka (D) byla 2 mm (5/64 palce) nad ramenem pohonu.



Obrázek 5.113: hlava nože

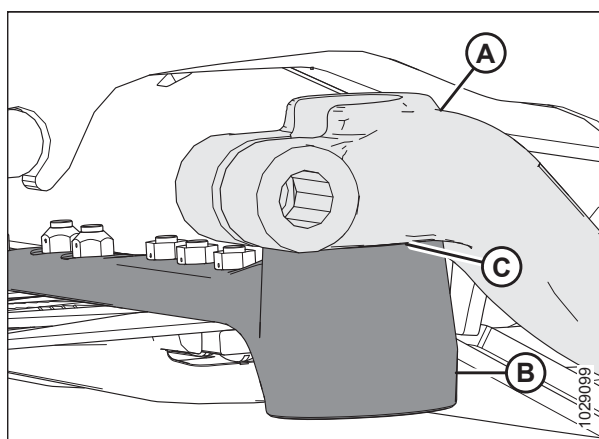
ÚDRŽBA A SERVIS

6. Zajistěte čep šroubem s šestihrannou hlavou M16 x 85 mm (A) a šestihrannou maticí (B). Namontujte šroub ze vnitřní strany ramena a mezi maticí a rameno vložte podložku. Utáhněte šroub momentem 220 Nm (162 lbf·ft).



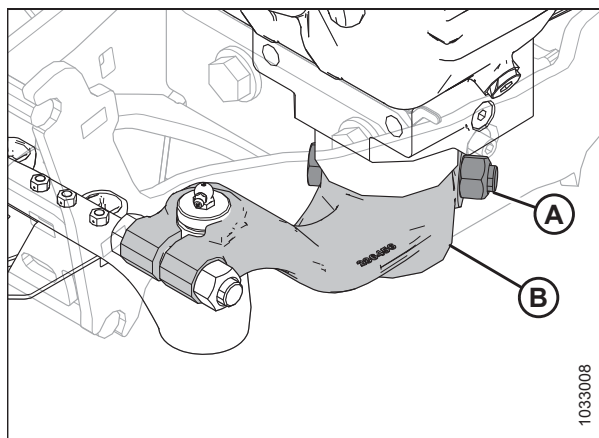
Obrázek 5.114: hlava nože

7. Ručně posuňte nůž na vnitřní mez jeho dráhy a ujistěte se, že mezi ramenem pohonu (A) a hlavou nože (B) je mezera 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 palce) (C).
8. Pokud není nutné žádné nastavení, proveďte krok [13, Str. 489](#).
9. Je-li nutné nastavení, umístěte rameno pohonu (A) do nejvzdálenější polohy.



Obrázek 5.115: hlava nože

10. Povolte matici (A).
11. Posuňte rameno pohonu (B) na drážkovaném hřídeli pro dosažení vzdálenosti 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 palce).
12. Utáhněte matici (A) momentem 220 Nm (162 lbf·ft).



Obrázek 5.116: hlava nože

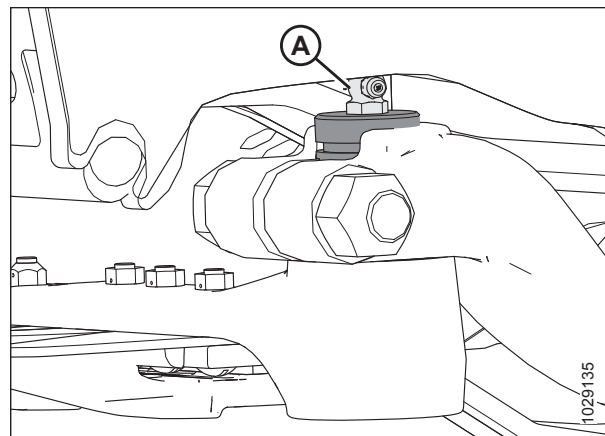
13. Namontujte zpět maznici (A) (byla-li předtím demontována) a pomalu lisujte mazací tuk do hlavy nože, dokud se hlava nože nezačne **MÍRNĚ** pohybovat dolů.

POZNÁMKA:

Dojde-li k zachycení vzduchu v dutině ložiska, hlava nože se začne pohybovat dolů ještě předtím, než je naplněna mazacím tukem.

DŮLEŽITÉ:

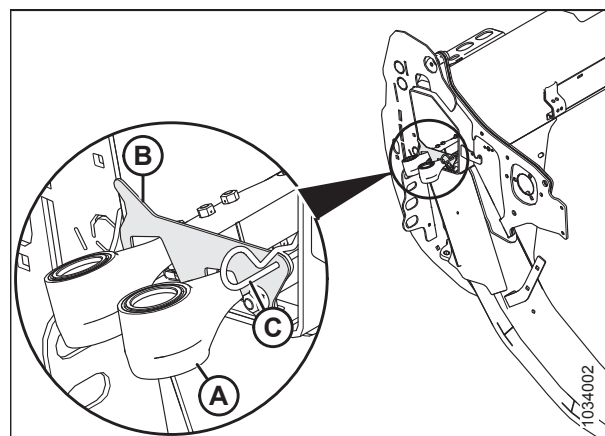
NEPŘEMAŽTE hlavu nože. Nadměrné namazání vede k nevyrovnanosti nože, která vyvolá přílišné zahřívání prstů a přetížení pohonných systémů. Pokud dojde k přemazání, odejměte maznici, abyste snížili tlak.



Obrázek 5.117: hlava nože

5.8.6 Náhradní nože

V zadní trubce adaptéru na pravém konci je možné uschovat dva náhradní nože (A). Dbejte, aby byly náhradní nože zajištěny v požadované poloze pomocí západky (B) a závlačky (C).



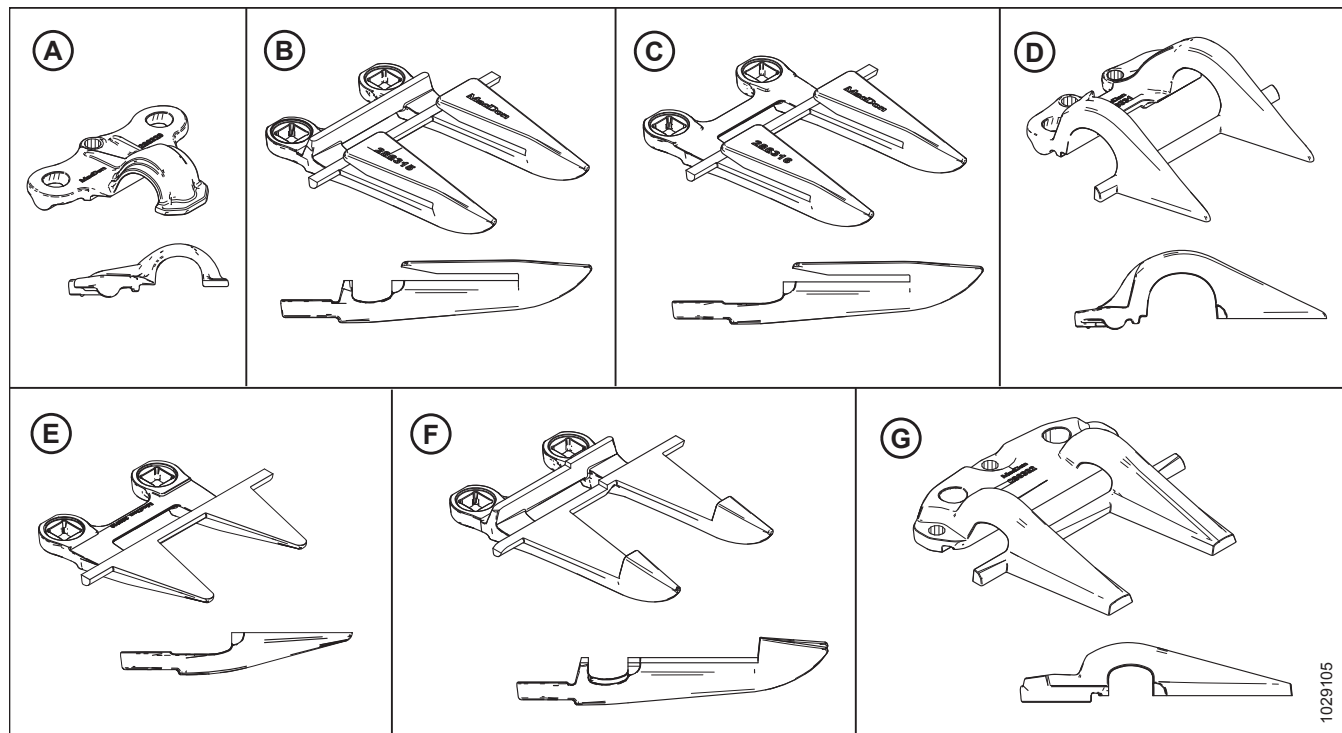
Obrázek 5.118: Náhradní nože

5.8.7 Špičaté prsty nožů a přídržovače

V konfiguracích špičatých prstů nožů se používají následující prsty nožů a přídržovače:

POZNÁMKA:

Konfigurace špičatých prstů nožů vyžadují dva krátké prsty nožů; vždy jeden na každém konci žací lišty.



Obrázek 5.119: Typy prstů a přídržovačů používané v konfiguracích špičatých prstů nožů

A – Špičatý přídržovač (MD #286329)

C – Špičatý koncový prst nože (bez třetího výstupku) (MD #286316)⁵⁹

E – Krátký prst nože (bez třetího výstupku) (MD #286319)⁶⁰

G – Špičatý středový přídržovač (MD #286332)⁶¹

B – Špičatý prst nože (MD #286315)

D – Krátký přídržovač nože (MD #286331)

F – Špičatý středový prst nože (MD #286317)⁶¹

Prsty jsou konfigurovány na různých adaptérech odlišně. Při výměně špičatých prstů a přídržovačů dbejte, abyste použili správnou posloupnost stanovenou pro váš adaptér. Následující odkazy vás navedou k různým konfiguracím:

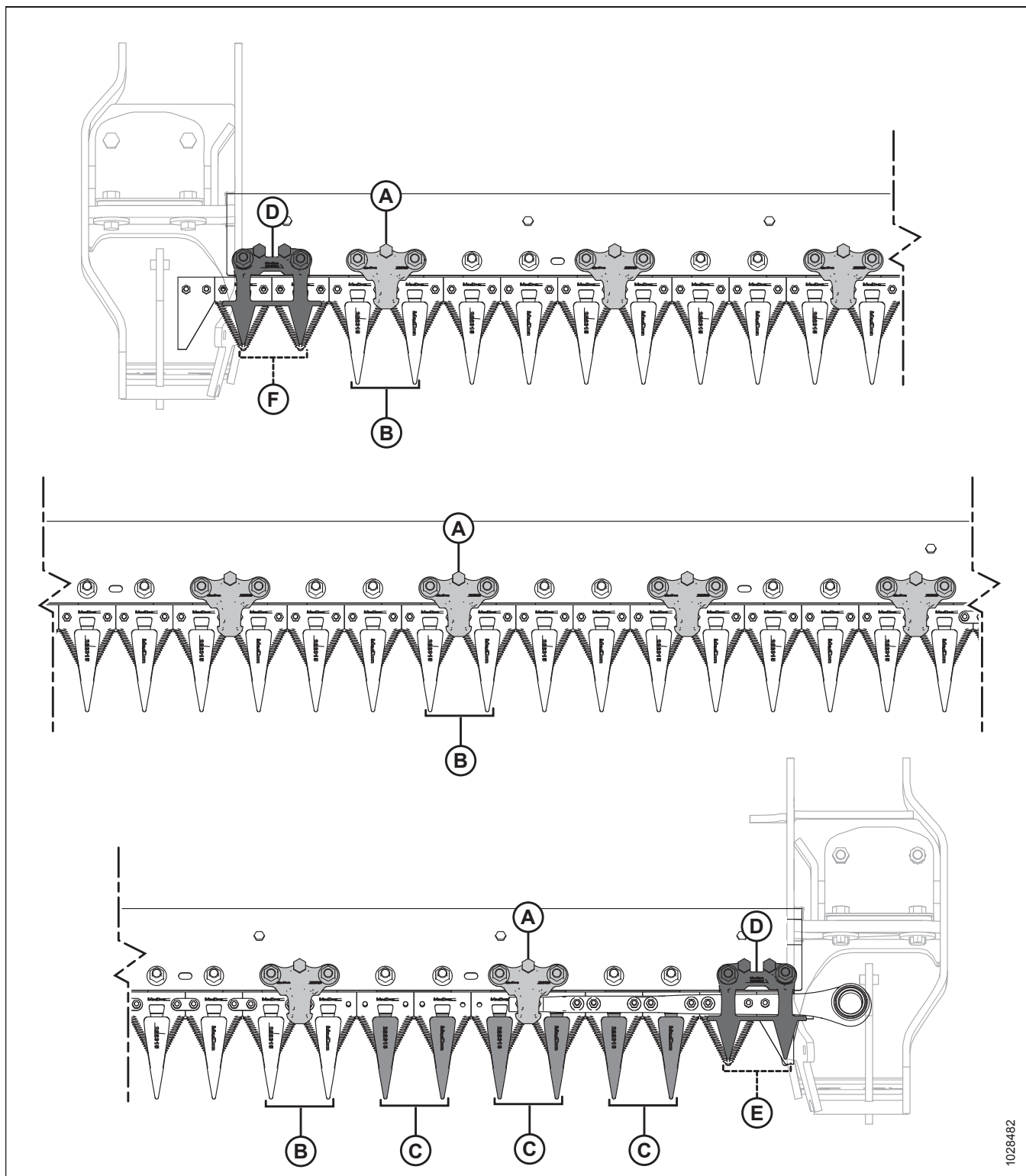
- *Špičaté prsty nožů na adaptérech s jednoduchým nožem, Str. 491*
- *Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD240, Str. 493*
- *Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD241, Str. 494*
- *Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD250, Str. 496*

59. Namontovaný v pozicích 2, 3 a 4 na straně (stranách) pohonu. Údaje naleznete v části *Výměna špičatých prstů nožů, Str. 499*.

60. Namontovaný v pozici 1 na straně (stranách) pohonu. Adaptéry s jednoduchým nožem jsou opatřeny standardním prstem (MD #286318) na pravém konci.

61. Pouze adaptéry s dvojitým nožem.

Špičaté prsty nožů na adaptérech s jednoduchým nožem



Obrázek 5.120: Umístění špičatého prstu nože a přidržovače – adaptéry s jednoduchým nožem

A – Špičatý přidržovač (MD #286329)

C – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286316)

E – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286319)

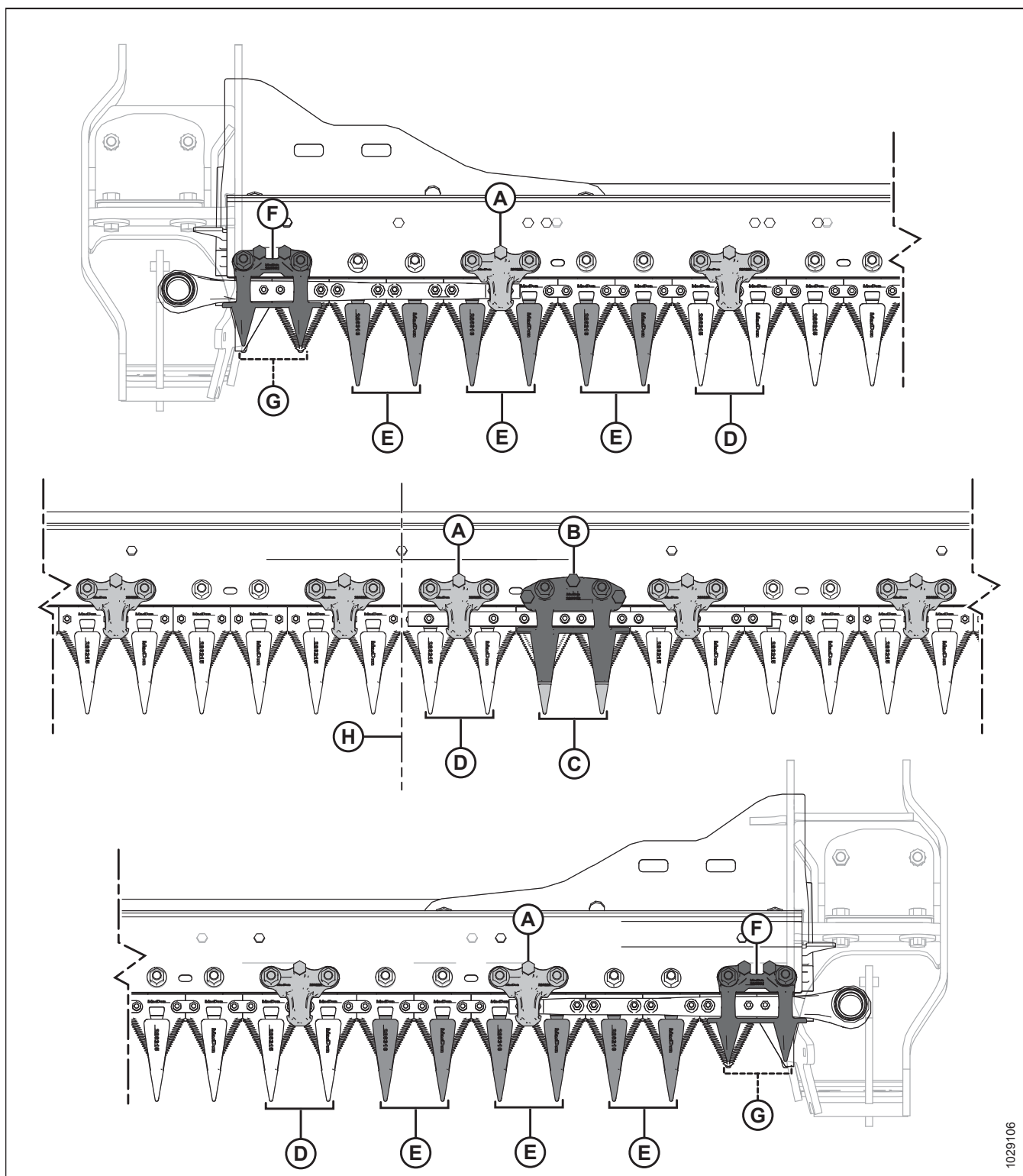
B – Špičatý prst nože (MD #286315)

D – Krátký přidržovač nože (MD #286331)

F – Krátký prst nože (MD #286318)

1028482

Špičaté prsty nožů na FD235 adaptér s dvojitým nožem



1029106

Obrazek 5.121: Umístění špičatého prstu a přídržovače – adaptér s dvojitým nožem FD235

A – Špičatý přídržovač (MD #286329)

C – Špičatý středový prst nože (MD #286317)

E – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286316)

G – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286319)

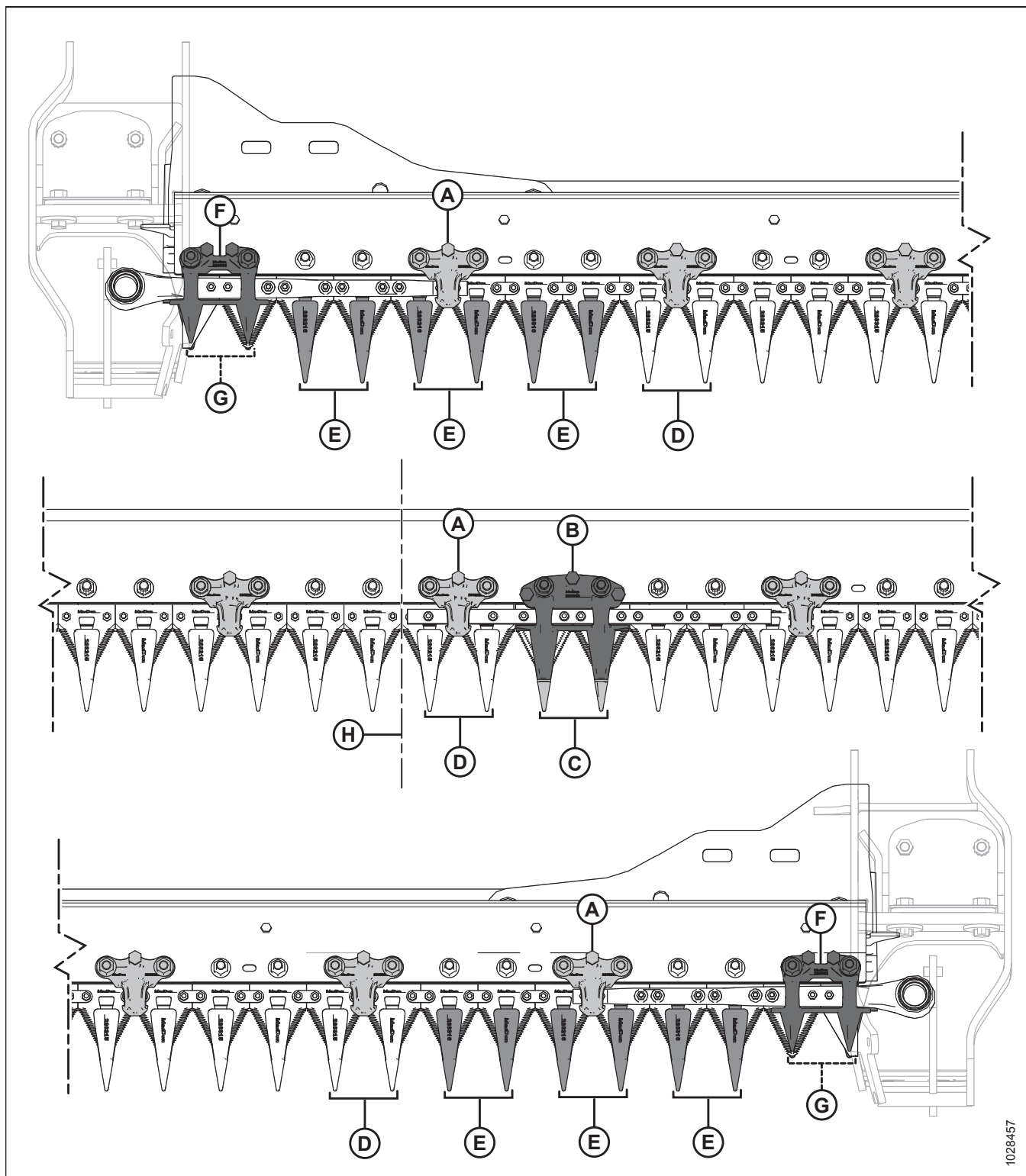
B – Špičatý středový přídržovač (MD #286332)

D – Špičatý prst nože (MD #286315)

F – Krátký přídržovač nože (MD #286331)

H – Střed adaptéru

Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD240



1028457

Obrázek 5.122: Umístění špičatého prstu nože a přidržovače – adaptér s dvojitým nožem FD240

A – Špičatý přidržovač (MD #286329)

C – Špičatý středový prst nože (MD #286317)

E – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286316)

G – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286319)

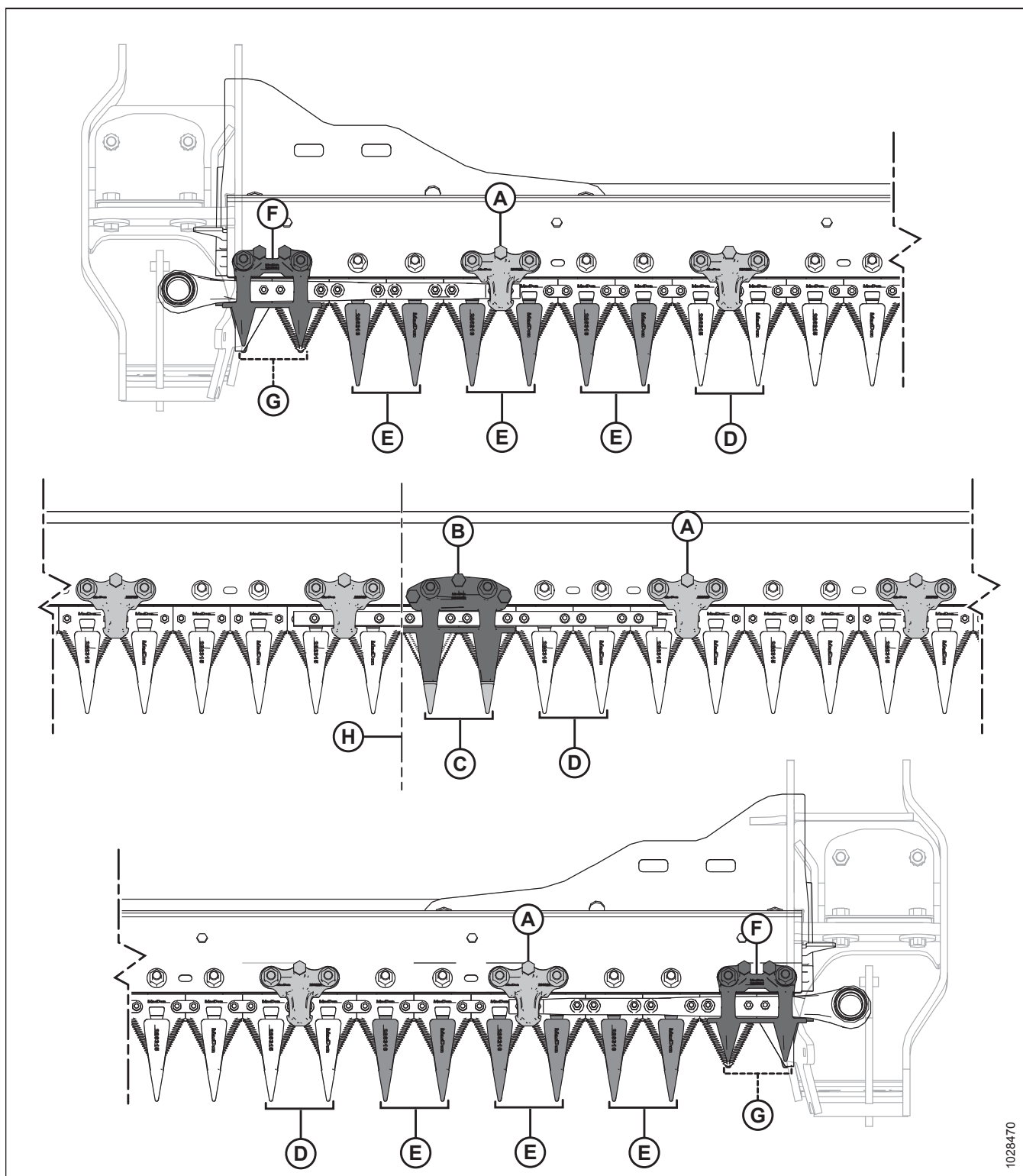
B – Špičatý středový přidržovač (MD #286332)

D – Špičatý prst nože (MD #286315)

F – Krátký přidržovač nože (MD #286331)

H – Střed adaptéru

Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD241



1028470

Obrazek 5.123: Umístění špičatého prstu nože a přidržovače – adaptér s dvojitým FD241

A – Špičatý přidržovač (MD #286329)

C – Špičatý středový prst nože (MD #286317)

E – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286316)

G – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286319)

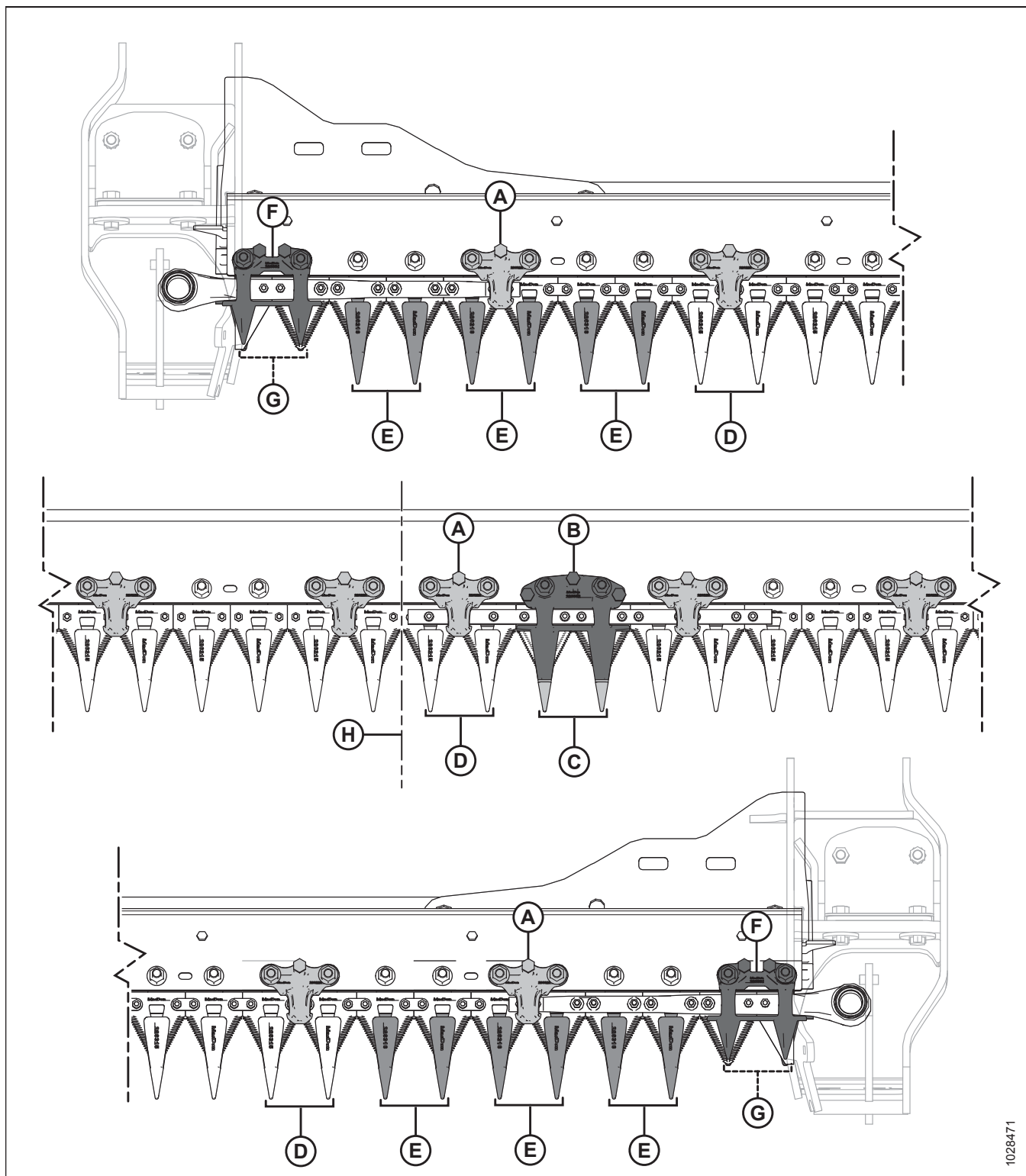
B – Špičatý středový přidržovač (MD #286332)

D – Špičatý prst nože (MD #286315)

F – Krátký přidržovač nože (MD #286331)

H – Střed adaptéru

Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD245



Obrázek 5.124: Umístění špičatého prstu a přídržovače – adaptér s dvojitým nožem FD245

A – Špičatý přídržovač (MD #286329)

C – Špičatý středový prst nože (MD #286317)

E – Špičatý koncový prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286316)

G – Krátký prst nože (bez třecího výstupku) (MD #286319)

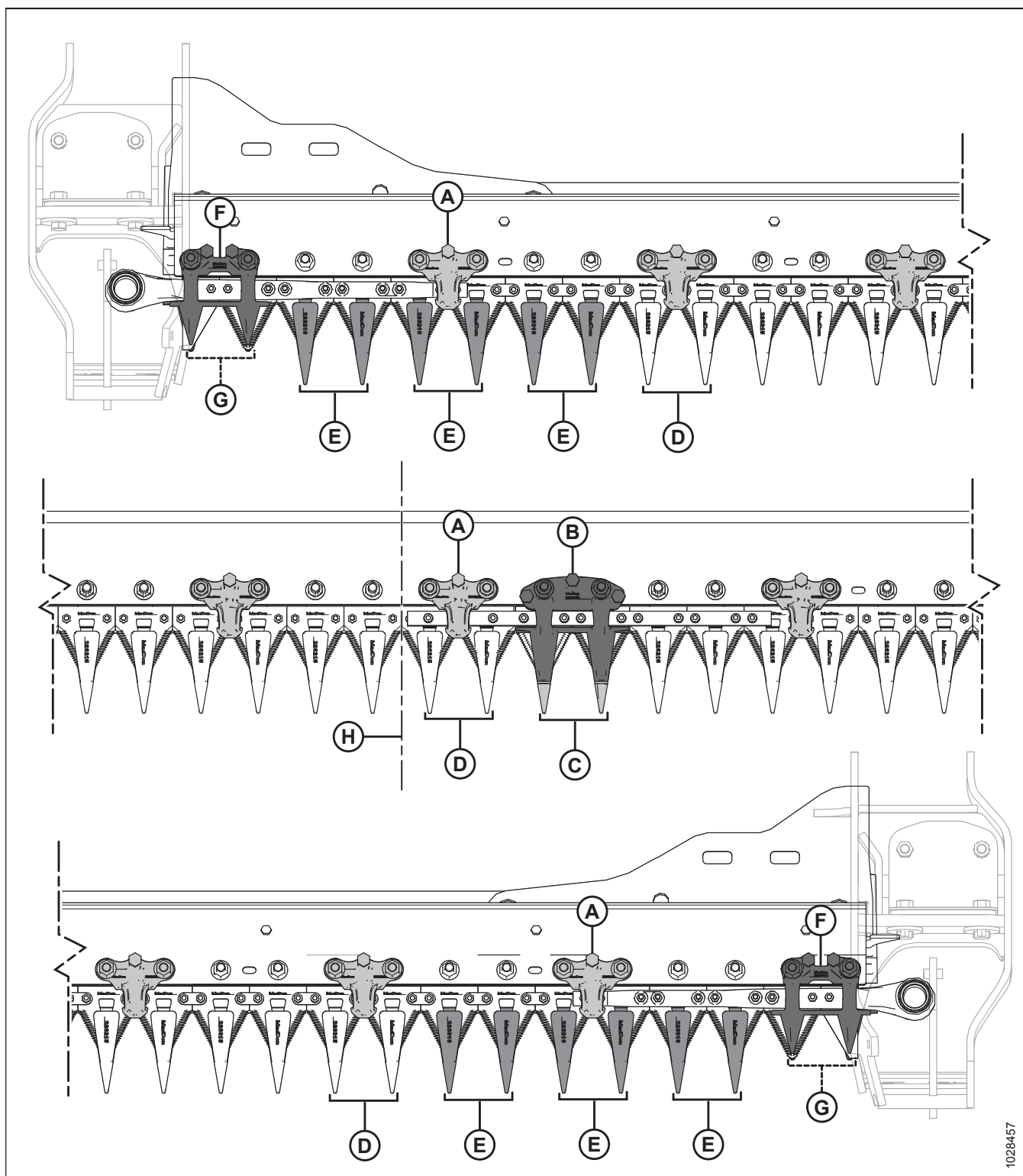
B – Špičatý středový přídržovač (MD #286332)

D – Špičatý prst nože (MD #286315)

F – Krátký přídržovač nože (MD #286331)

H – Střed adaptéru

Špičaté prsty nožů na adaptéru s dvojitým nožem FD250



1028457

Obrázek 5.125: Umístění špičatého prstu nože a přidržovače – adaptér s dvojitým nožem FD250

A – Špičatý přidržovač (MD #286329)

C – Špičatý středový prst nože (MD #286317)

E – Prst se špičatým koncem (bez třetího výstupku) (MD #286316)

G – Krátký prst nože (bez třetího výstupku) (MD #286319)

B – Špičatý středový přidržovač (MD #286332)

D – Špičatý prst nože (MD #286315)

F – Krátký přidržovač nože (MD #286331)

H – Střed adaptéru

Nastavení prstů nožů a ochranné lišty

Jsou-li prst nože nebo ochranná lišta nevyrovnané v důsledku kontaktu s kameny nebo podobnou překážkou, použijte k opravě tohoto problému nástroj pro rovnání prstů (MD #286705), který je k dispozici u vašeho prodejce produktů značky MacDon.

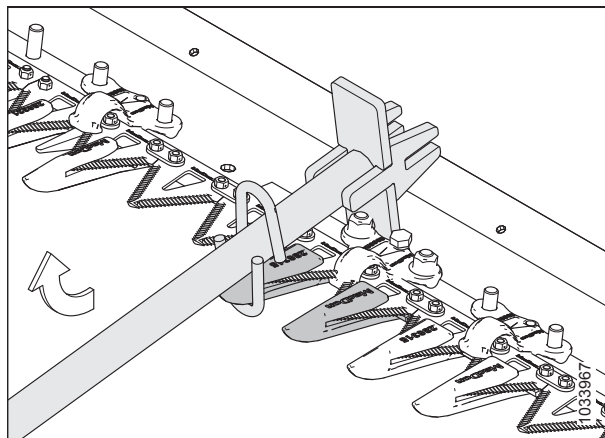
NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

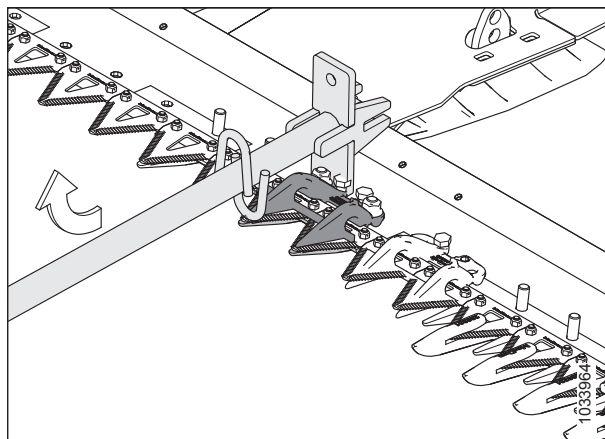
UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Pro nastavení špiček prstů nahoru umístěte nástroj (A) dle vyobrazení a zatáhněte směrem nahoru.



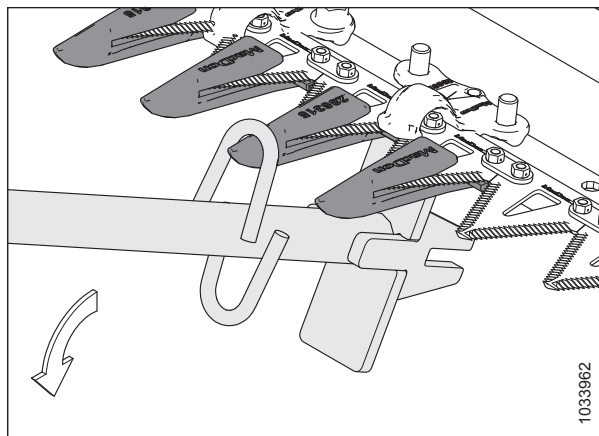
Obrázek 5.126: Nastavení směrem nahoru – špičatý prst



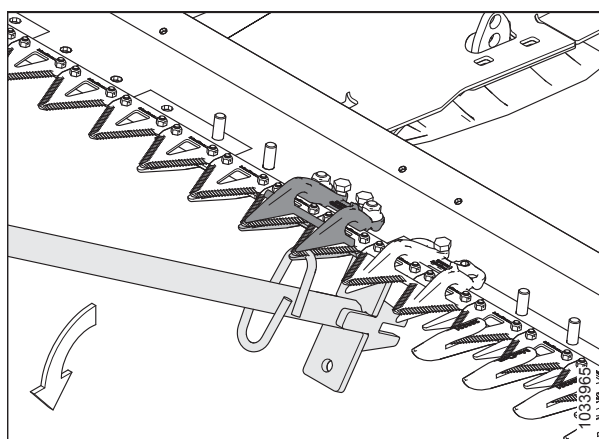
Obrázek 5.127: Nastavení směrem nahoru – krátké prsty nožů

ÚDRŽBA A SERVIS

2. Pro nastavení špiček prstů dolů umístěte nástroj (A) dle vyobrazení a zatlačte směrem dolů.

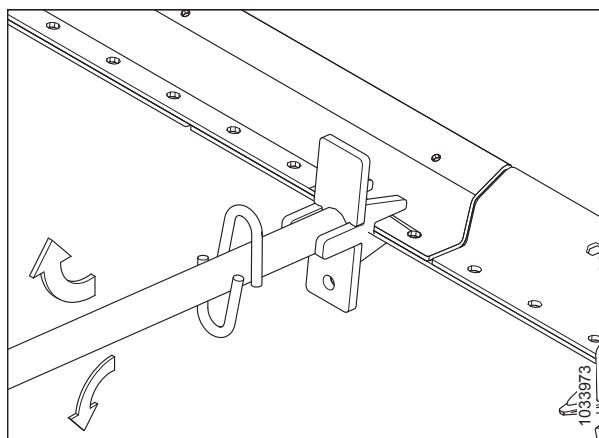


Obrázek 5.128: Nastavení směrem dolů – špičatý prst



Obrázek 5.129: Nastavení směrem dolů – krátké prsty nožů

3. Pro nastavení ochranné lišty nahoru nebo dolů umístěte nástroj(A) dle vyobrazení a odpovídajícím způsobem na nástroj zatlačte.



Obrázek 5.130: Nastavení ochranné lišty – žádné prsty

Výměna špičatých prstů nožů

Při tomto postupu se provádí výměna normálního prstu a prstu na straně pohonu.

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

DŮLEŽITÉ:

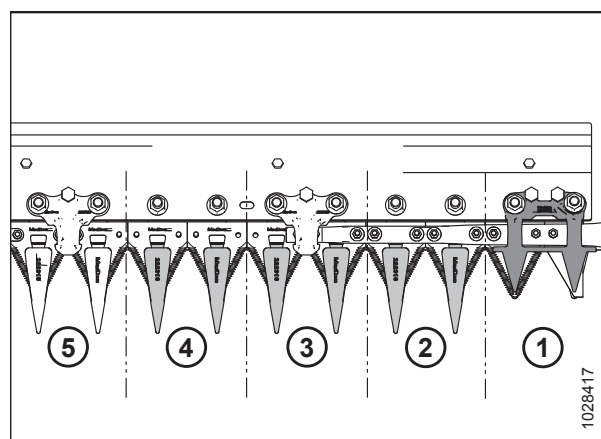
Při výměně špičatých prstů nožů dbejte, abyste použili správnou posloupnost přídržovačů stanovenou pro typ a šířku vašeho adaptéru. Další informace viz [5.8.7 Špičaté prsty nožů a přídržovače, Str. 490](#).

DŮLEŽITÉ:

Adaptéry s jednoduchým nebo dvojitým nožem: Na obou koncích adaptéru je pozice 1 (vně prstu) krátký prst nože. Na straně (stranách) pohonu adaptéru jsou pozice 2, 3 a 4 špičaté koncové prsty nožů (bez třecího výstupku). Počínaje pozicí 5 jsou zbývající prsty nožů špičaté. Zajistěte, aby na těchto místech byly namontovány správné náhradní prsty.

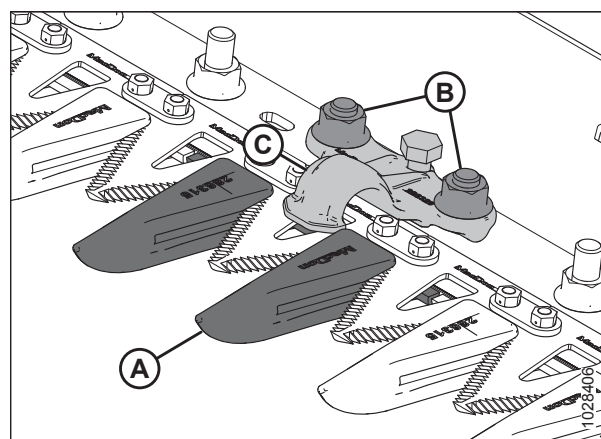
DŮLEŽITÉ:

Adaptéry s dvojitými noži: dbejte, aby byl špičatý středový prst nože namontován v místě překrytí dvou nožů. Pro špičatý středový prst nože platí mírně odlišný postup výměny. Pokyny viz [Výměna špičatého středového prstu nože – dvojitý nůž, Str. 502](#).



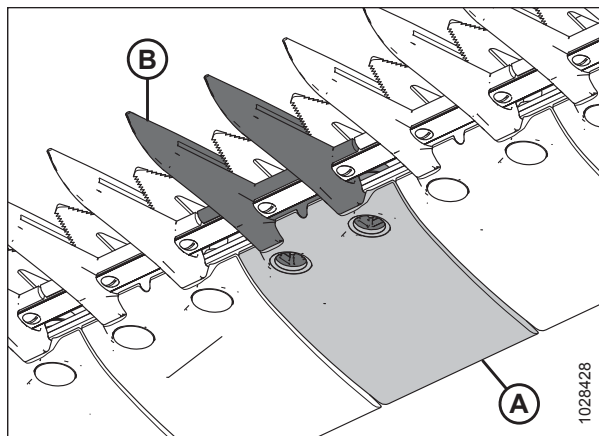
Obrázek 5.131: Špičaté prsty nožů na straně pohonu

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz [Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33](#).
4. Posouvejte nůž manuálně, dokud části nožů nebudou vystředěné mezi prsty.
5. Odšroubujte dvě matice (B) a dva šrouby, kterými je upevněn špičatý prst nože (A) a přídržovač (C) (pokud se používá) k žací liště.
6. Demontujte špičatý prst nože (A), přídržovač (C), a plastovou výměnnou desku. Vyhodte špičatý prst nože.



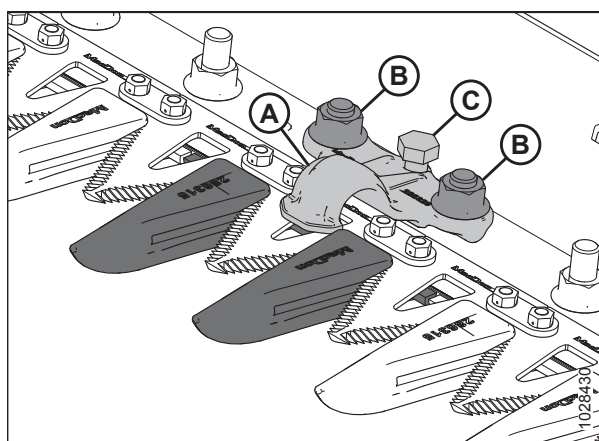
Obrázek 5.132: Špičaté prsty nožů

- Umístěte plastovou výměnnou desku (A) a náhradní špičatý prst nože (B) pod žací lištu.



Obrázek 5.133: Špičatý prst nože a výměnná deska

- Umístěte přídržovač (A) (je-li použit) a uvolněte stavěcí šroub (C) tak, aby nevyčníval ze spodní strany přídržovače.
- Upevněte špičatý prst nože, výměnnou desku a přídržovač pomocí dvou šroubů a matic (B). Utáhněte matice momentem 100 Nm (74 lbf-ft).
- Je-li v tomto místě namontován přídržovač, pokračujte v nastavování. Viz *Nastavení přídržovačů – špičaté prsty nožů*, Str. 501.



Obrázek 5.134: Špičaté prsty nožů

Kontrola přídržovačů – špičaté prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přídržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

Tento postup je určený pro standardní přídržovač. Informace o kontrole středového přídržovače u adaptérů s dvojitým nožem viz *Kontrola středového přídržovače – špičaté prsty nožů*, Str. 504.

POZNÁMKA:

Před nastavením přídržovače zarovnejte prsty. Pokyny viz *Nastavení prstů nožů a ochranné lišty*, Str. 497.



VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

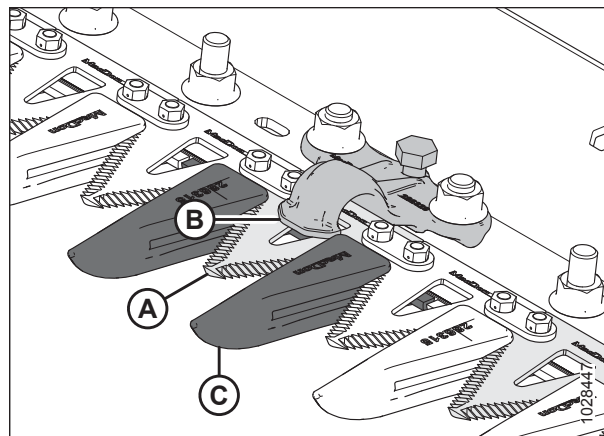


UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

2. Ručně posuňte nůž tak, abyste umístili část nože (A) pod přídržovač (B).
3. Zatlačte dolů na část nože(A) silou přibližně 44 N (10 lbf) a pomocí spároměru změřte mezeru mezi přídržovačem (B) a částí nože. Ověřte, že vzdálenost je 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 palce).
4. Pokud je nutné nastavení, viz krok *Nastavení přídržovačů – špičaté prsty nožů*, Str. 501.



Obrázek 5.135: Špičatý přídržovač

Nastavení přídržovačů – špičaté prsty nožů

Tento postup je určený pro standardní přídržovač. Informace o nastavení středového přídržovače u adaptérů s dvojitým nožem viz *Nastavení středového přídržovače – špičaté prsty nožů*, Str. 505.

POZNÁMKA:

Před nastavením přídržovače zarovnejte prsty. Pokyny viz *Nastavení prstů nožů a ochranné lišty*, Str. 497.



VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.



UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Nastavte mezeru přídržovače následujícím způsobem:
 - a. Pro spuštění přední strany přídržovače (A) dolů a zmenšení mezery otáčejte stavěcím šroubem (B) ve směru hodinových ručiček.
 - b. Pro zvednutí přední strany přídržovače (A) a zvětšení mezery otáčejte stavěcím šroubem (B) proti směru hodinových ručiček.

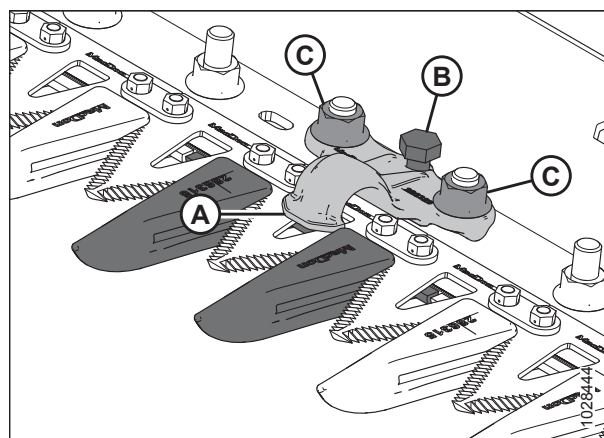
POZNÁMKA:

Nastavení ve větším rozsahu může vyžadovat povolení matic (C) před otáčením stavěcím šroubem (B). Po nastavení znovu utáhněte matice momentem 100 Nm (74 lbf-ft).

3. Po nastavení přídržovačů nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchejte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností.

DŮLEŽITÉ:

Nedostatečná vzdálenost přídržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů – v případě potřeby seřidte znovu.



Obrázek 5.136: Špičatý přídržovač

Výměna špičatého středového prstu nože – dvojitý nůž

Prst uprostřed adaptéru se dvěma noži (kde se dva nože překrývají) vyžaduje poněkud jiný postup výměny než v případě špičatého prstu nože.

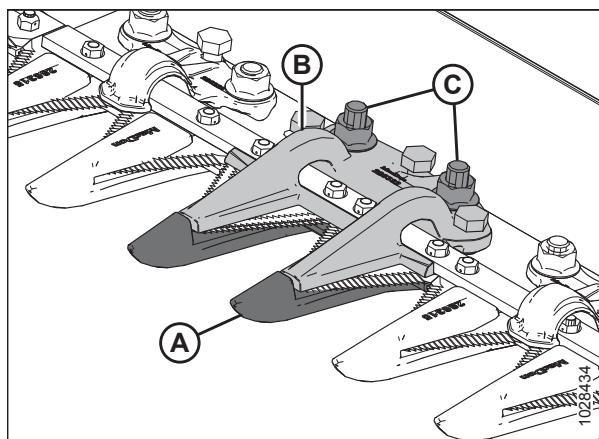
NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

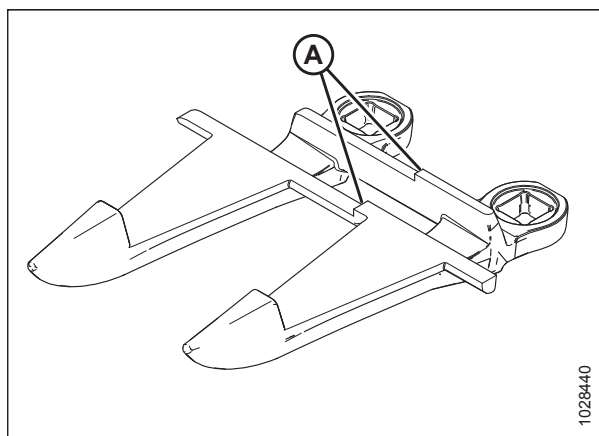
1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odšroubujte dvě matice a šrouby (C), které upevňují prst (A) a přidržovač (B) k žací liště.
3. Demontujte prst (A), plastovou výměnnou desku a přidržovač (B).



Obrázek 5.137: Špičatý středový prst nože

DŮLEŽITÉ:

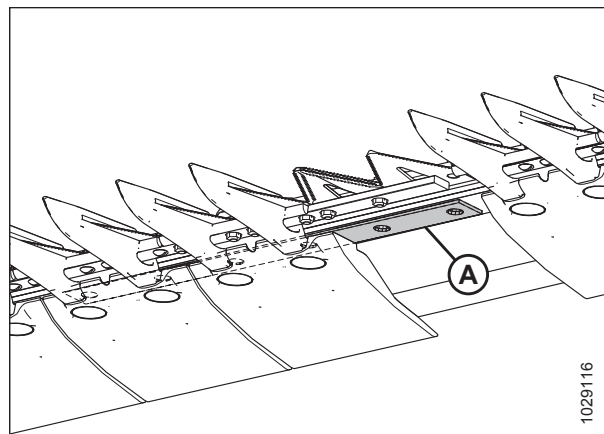
Ujistěte se, že jako náhradní prst máte k dispozici správný prst s přesazenými řeznými povrchy (A).



Obrázek 5.138: Špičatý středový prst nože

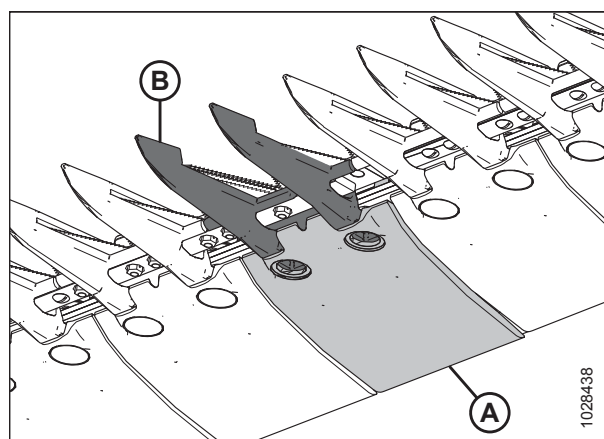
DŮLEŽITÉ:

Před montáží nového špičatého středového prstu nože se ujistěte, že je pod žací lištou přítomna překryvná vložka (A) a silný konec podložky je umístěn pod středovým prstem.



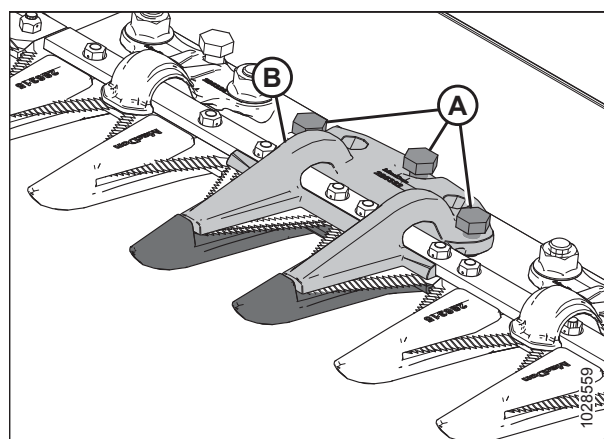
Obrázek 5.139: Žací lišta

4. Umístěte plastovou výměnnou desku (A) a nový prst (B) pod žací lištu.



Obrázek 5.140: Špičatý středový prst nože a výměnná deska

5. Zašroubujte tři stavěcí šrouby (A) tak, aby vyčnívaly 4 mm (5/32 palce) ze spodní strany špičatého středového přídržovače (B).
6. Umístěte středový přídržovač (B) na žací lištu.



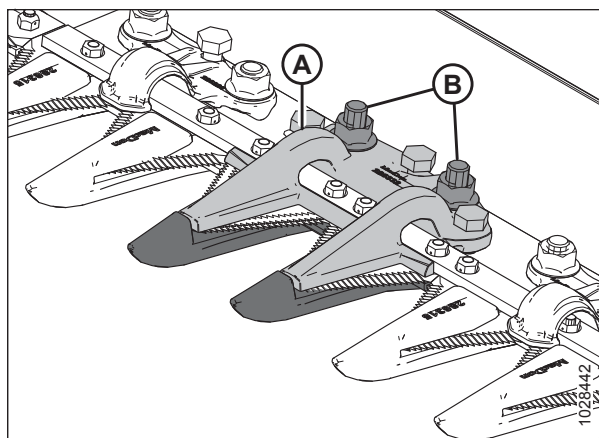
Obrázek 5.141: Špičatý středový prst nože

7. Připevněte špičatý středový přídržovač (A) pomocí dvou šroubů a matic (B), ale v tomto okamžiku je **NEUTAHUJTE**.

DŮLEŽITÉ:

Přídržovač (B) musí pojmout dva překrývající se nože v místě prostředního prstu. Zajistěte, aby na tomto místě byl namontován správný náhradní prst.

8. Nastavujte přídržovač, dokud nebude mezera přijatelná.
- Pokyny k nastavení viz *Nastavení středového přídržovače – špičaté prsty nožů, Str. 505*.
 - Parametry mezery viz *Kontrola středového přídržovače – špičaté prsty nožů, Str. 504*.
9. Utáhněte matice (B) momentem 100 Nm (74 lbf-ft).
10. Znovu zkontrolujte mezery.
- Je-li mezera přijatelná, montáž přídržovače je dokončena.
 - Není-li mezera přijatelná, opakujte krok 8, *Str. 504* až 10, *Str. 504*, dokud nebude mezera uspokojivá.



Obrázek 5.142: Špičatý středový prst nože

Kontrola středového přídržovače – špičaté prsty nožů

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přídržovač nože brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňuje posouvání nože bez zadrhávání.

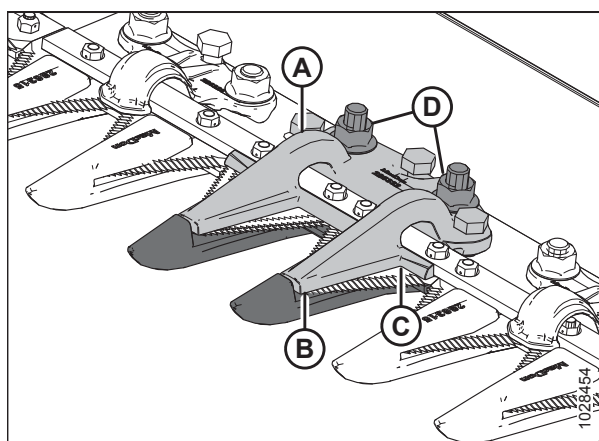
⚠ VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

⚠ UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Ručně posuňte oba nože do jejich vnitřního konce tak, aby byly části nože pod přídržovačem (A).
3. Zatlačte dolů na část nože silou přibližně 44 N (10 lbf) a pomocí spároměru změřte mezery mezi přídržovačem (A) a částí nože. Ujistěte se, že je mezera následující:
 - **U hrotu (B) přídržovače:** 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 palce)
 - **U zadní části (C) přídržovače:** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 palce)
4. Pokud je nutné nastavení, viz krok *Nastavení středového přídržovače – špičaté prsty nožů, Str. 505*.
5. Není-li nutné žádné nastavení, utáhněte matice (D) momentem 100 Nm (74 lbf-ft).



Obrázek 5.143: Špičatý středový přídržovač

- Po utažení matic znovu zkontrolujte mezeru a v případě potřeby ji znovu nastavte.

Nastavení středového přidržovače – špičaté prsty nožů



VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.



UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- V případě zvětšování mezery povolte spojovací materiál (B) a poté nastavte šrouby (A).
- Nastavte mezeru přidržovače následujícím způsobem:
 - V případě zmenšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) ve směru hodinových ručiček (utahování).
 - V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) proti směru hodinových ručiček (povolování).

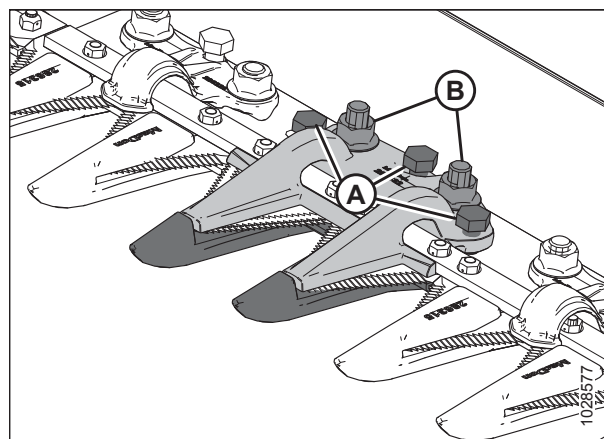
POZNÁMKA:

Pro nastavení mezery pouze na hrotu proveďte nastavení pouze pomocí středového (zadního) stavěcího šroubu.

- Utáhněte matice (B) momentem 100 Nm (74 lbf-ft).
- Znovu zkontrolujte mezery a v případě potřeby proveďte další úpravy.
- Po nastavení přidržovačů nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchejte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností.

DŮLEŽITÉ:

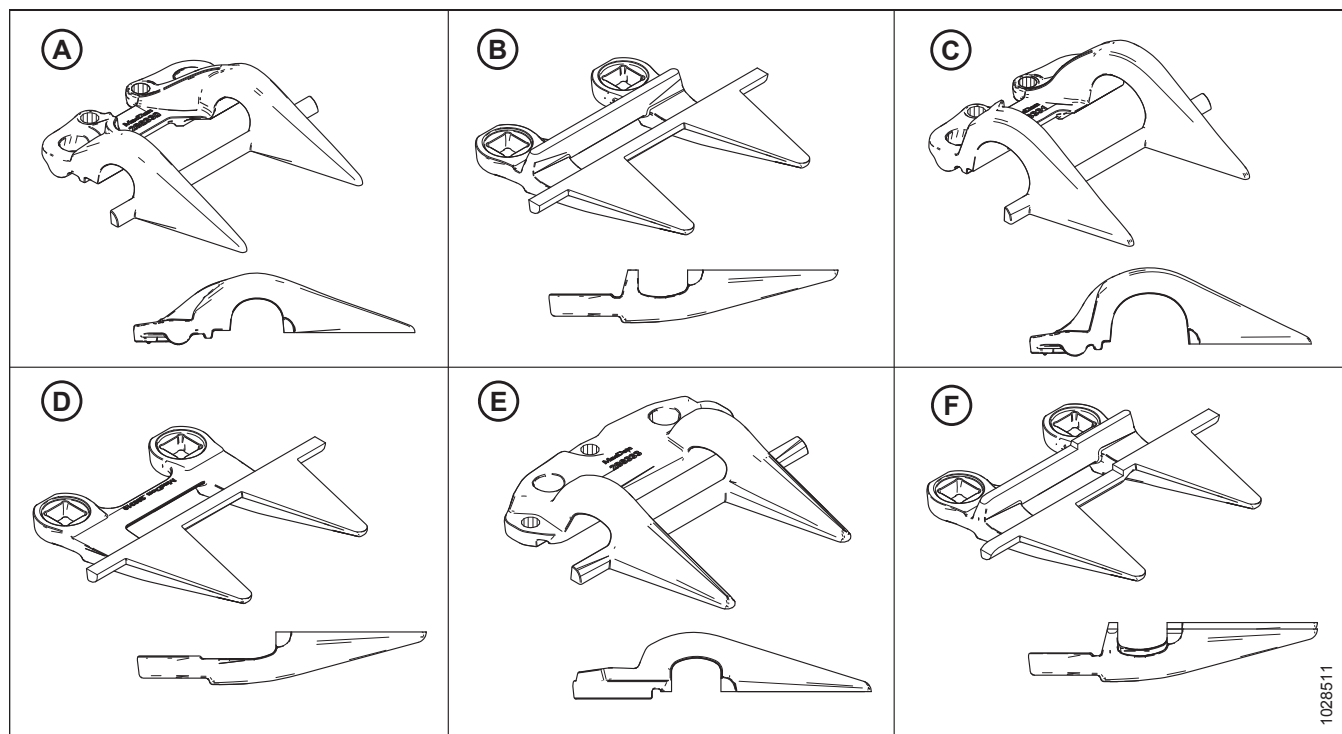
Nedostatečná vzdálenost přidržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů – v případě potřeby seřídte znovu.



Obrázek 5.144: Špičatý středový přidržovač

5.8.8 Prsty nože a přídržovače Plug-Free™

V konfiguracích krátkých prstů nožů se používají následující prsty nožů a přídržovače:



Obrázek 5.145: Typy prstů a přídržovačů používané v konfiguracích krátkých prstů nožů

A – Krátký přídržovač nože (MD #286330)

C – Krátký přídržovač na konci nože (MD #286331)⁶²

E – Krátký středový přídržovač nože (MD #286333)⁶⁴

B – Krátký prst nože (MD #286318)

D – Krátký koncový prst nože (bez třetího výstupku) (MD #286319)⁶³

F – Krátký středový prst nože (MD #286320)⁶⁴

Prsty jsou konfigurovány na různých adaptérech odlišně. Při výměně krátkých prstů nožů a přídržovačů dbejte, abyste použili správnou posloupnost stanovenou pro váš adaptér. Následující odkazy vás navedou k různým konfiguracím:

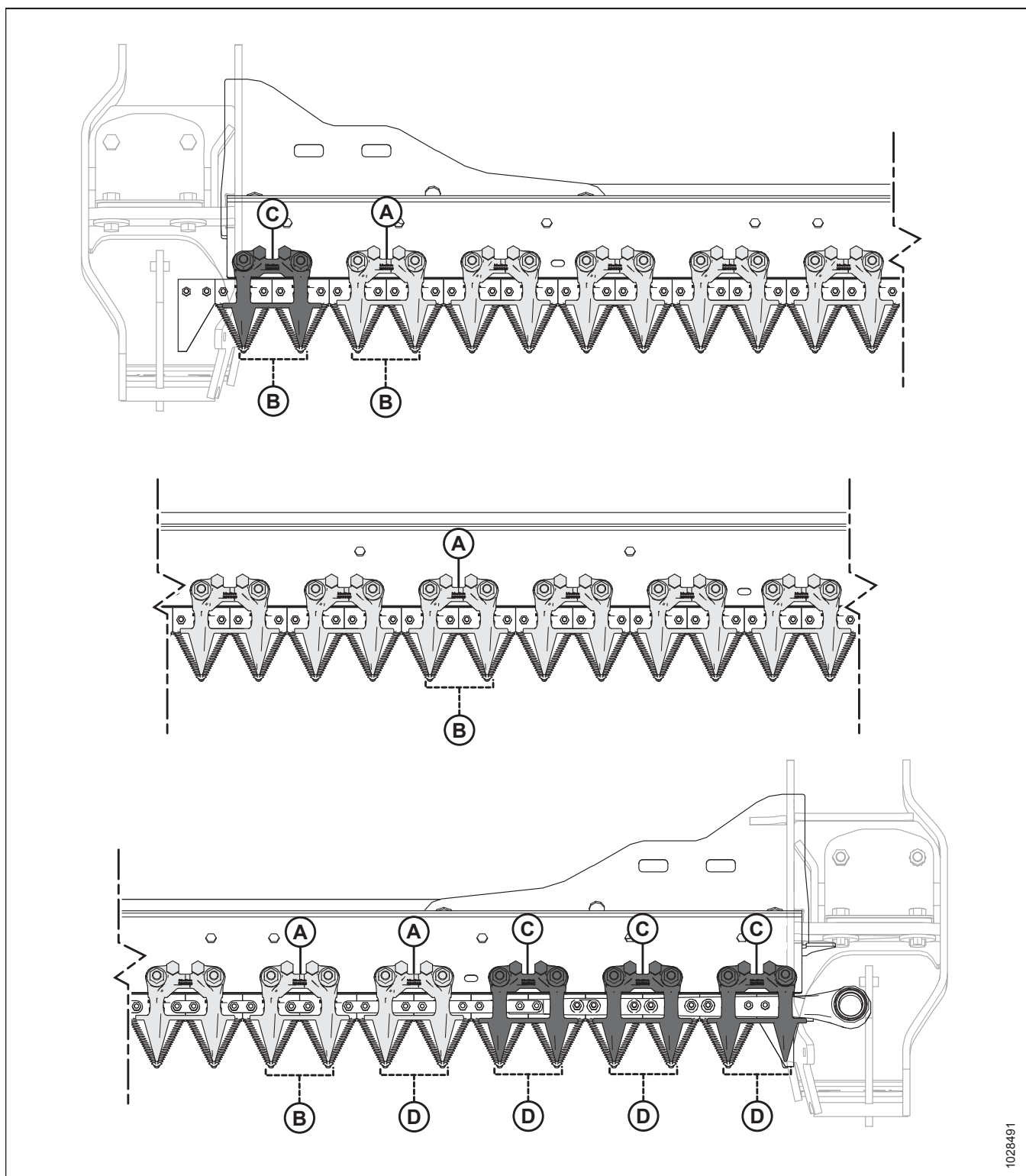
- [Prsty nožů Plug-Free™ na adaptérech s jednoduchým nožem, Str. 507](#)
- [Prsty nožů Plug-Free™ na adaptérech s dvojitým nožem – Všechny modely kromě FD241, Str. 508](#)
- [Prsty nožů Plug-Free™ na adaptérech s dvojitým nožem FD241, Str. 509](#)

62. Montované v pozicích 1–3 na straně (stranách) pohonu; montované v pozici 1 na pravém konci adaptérů s jednoduchým nožem. Údaje naleznete v kapitolách v seznamu uvedeném výše.

63. Montované v pozicích 1–4 na straně (stranách) pohonu. Adaptéry s jednoduchým nožem jsou opatřeny standardním prstem (MD #286318) na pravém konci. Údaje naleznete v kapitolách v seznamu uvedeném výše.

64. Pouze adaptéry s dvojitým nožem.

Prsty nožů Plug-Free™ na adaptérech s jednoduchým nožem



Obrázek 5.146: Umístění krátkého prstu nože a přidržovače – adaptéry s jednoduchým nožem

A – Krátký přidržovač nože (MD #286330)

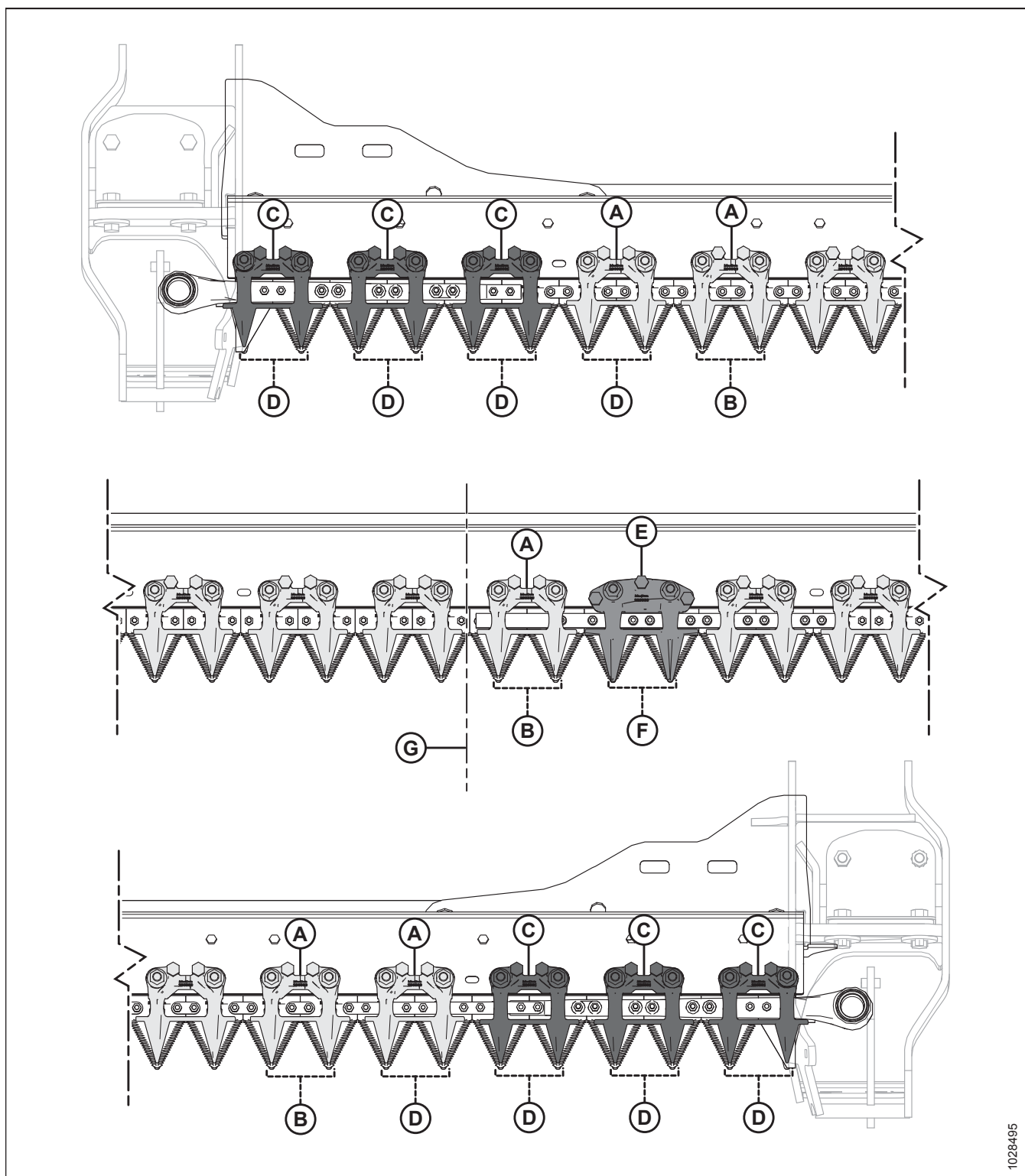
C – Krátký přidržovač na konci nože (x4) (MD #286331)

B – Krátký prst nože (MD #286318)

D – Krátký koncový prst nože (bez třecího výstupku) (x5) (MD #286319)

1028491

Prsty nožů Plug-Free™ na adaptérech s dvojitým nožem – Všechny modely kromě FD241



1028495

Obrázek 5.147: Umístění krátkého prstu nože a přídržovače – adaptéry s dvojitým nožem

A – Krátký přídržovač nože (MD #286330)

C – Krátký přídržovač na konci nože (x6) (MD #286331)

E – Krátký středový přídržovač nože (MD #286333)

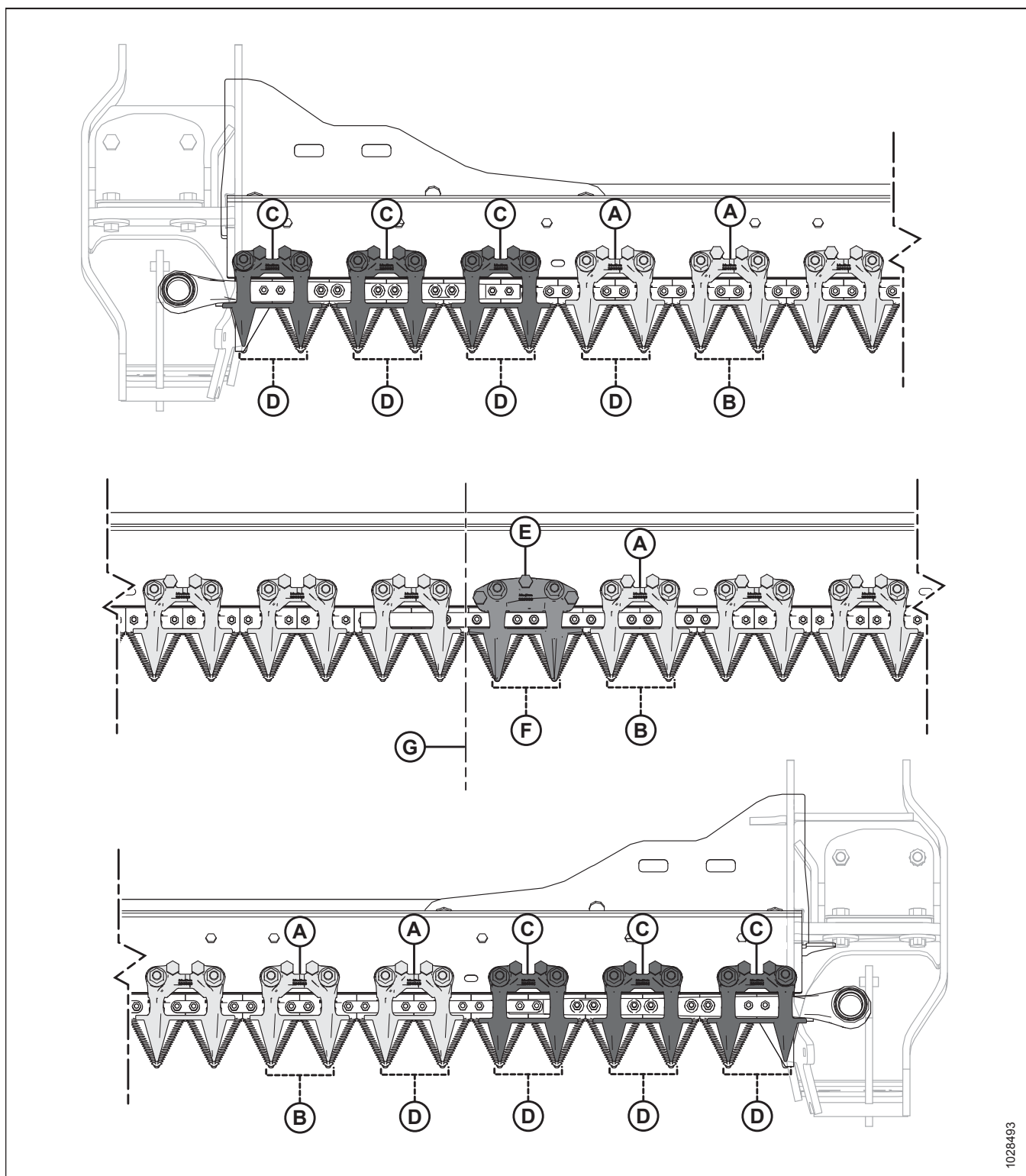
G – Střed adaptéru

B – Krátký prst nože (MD #286318)

D – Krátký koncový prst nože (bez třecího výstupku) (x8) (MD #286319)

F – Krátký středový prst nože (MD #286320)

Prsty nožů Plug-Free™ na adaptérech s dvojitým nožem FD241



Obrázek 5.148: Umístění zkrácených prstů a přidržovačů – adaptér s dvojitým nožem FD241

A – Krátký přidržovač nože (MD #286330)
 C – Krátký přidržovač na konci nože (x6) (MD #286331)
 E – Krátký středový přidržovač nože (MD #286333)
 G – Střed adaptéru

B – Krátký prst nože (MD #286318)
 D – Krátký koncový prst nože (bez třecího výstupku) (x8) (MD #286319)
 F – Krátký středový prst nože (MD #286320)

1028493

Výměna prstů nožů Plug-Free™ nebo koncových prstů nože

Krátké prsty nožů nebo koncové prsty nože snižují pravděpodobnost ucpání nože v případě tuhých plodin, například travin a řepky, a jsou montovány ve výrobě. Tento postup slouží k výměně krátkých prstů nožů nebo koncových prstů nože.

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

UPOZORNĚNÍ

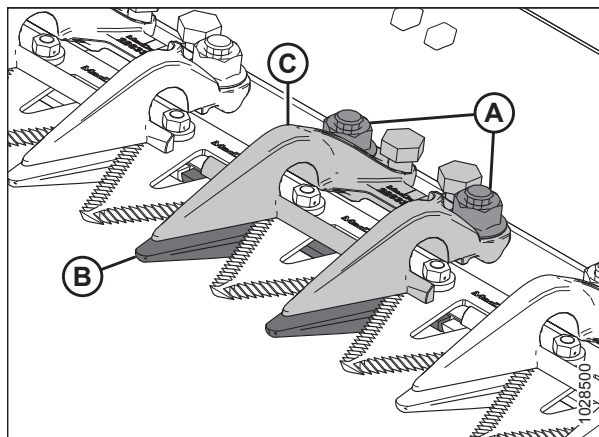
Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

DŮLEŽITÉ:

Adaptéry s dvojitými noži mají namontován středový prst nože s přesazením v místě překrytí dvou nožů. Pro středový prst nože platí mírně odlišný postup výměny. Pokyny viz *Výměna středového prstu nože – dvojitý nůž, Str. 513*.

Při výměně krátkého prstu nože nebo koncového prstu nože provádějte tyto kroky:

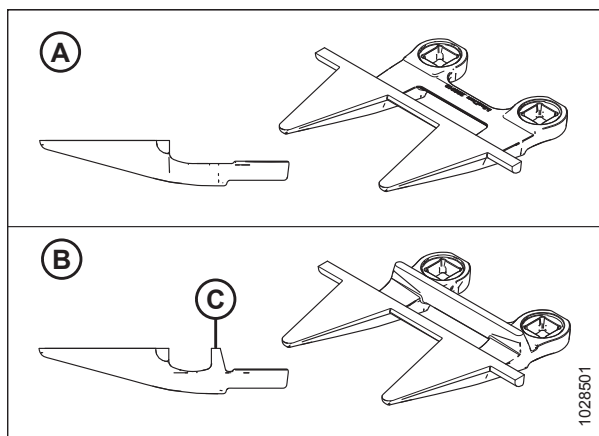
1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odšroubujte dvě matice (A) a šrouby, kterými je upevněn krátký prst nože (B) a přidržovač (C) k žací liště.
3. Demontujte krátký prst nože (B), přidržovač (C), a plastovou výměnnou desku.



Obrázek 5.149: Krátké prsty nožů

DŮLEŽITÉ:

První čtyři prsty nožů (A) na stranách pohonu adaptéru se nazývají koncové prsty nožů a **NEMAJÍ** třecí výstupky. Zajistěte, aby na těchto místech byly namontovány správné náhradní prsty nožů.

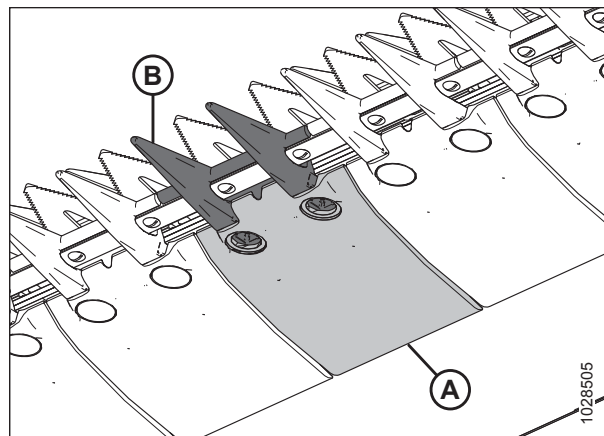


Obrázek 5.150: Koncový prst nože a krátké prsty nožů

A – Koncový prst nože (MD #286319)

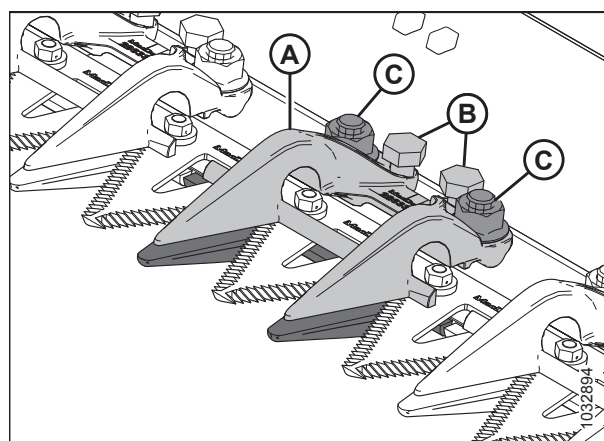
B – Krátký prst nože (s třecím výstupkem [C]) (MD #286318)

- Umístěte plastovou výměnnou desku (A) a náhradní krátký prst nože (B) pod žací lištu.



Obrázek 5.151: Krátký prst nože a výměnná deska

- Umístěte přídržovač (A) a povolte dva stavěcí šrouby (B) tak, aby nevyčnívaly ze spodní strany přídržovače.
- Připevněte krátký prst nože, výměnnou desku a přídržovač pomocí dvou šroubů a matic (C), ale v tomto okamžiku je **NEUTAHUJTE**.
- Nastavujte přídržovač, dokud nebude mezera přijatelná.
 - Pokyny k nastavení viz *Nastavení přídržovačů – prsty nožů Plug-Free™*, Str. 512.
 - Parametry mezery viz *Kontrola přídržovačů – prsty nožů Plug-Free™*, Str. 511.
- Utáhněte matice momentem 100 Nm (74 lbf-ft).
- Znovu zkontrolujte mezera.
 - Je-li mezera přijatelná, montáž přídržovače je dokončena.
 - Není-li mezera přijatelná, opakujte krok 7, Str. 511 až 9, Str. 511, dokud nebude mezera uspokojivá.



Obrázek 5.152: Krátký prst nože

Kontrola přídržovačů – prsty nožů Plug-Free™

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přídržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.

Informace o kontrole středového přídržovače u adaptérů s dvojitým nožem viz *Kontrola středového přídržovače – prsty nožů Plug-Free™*, Str. 515.



VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

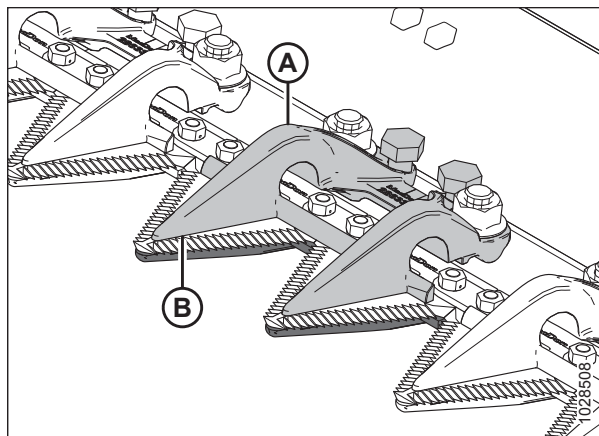


UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

2. Ručně posuňte nůž tak, abyste umístili část pod přidržovač (A).
3. Zatlačte dolů na část nože silou přibližně 44 N (10 lbf) a pomocí spároměru změřte mezeru mezi hrotem přidržovače (B) a částí nože. Ověřte, že vzdálenost je 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 palce).
4. Pokud je nutné nastavení, viz krok *Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™*, Str. 512.



Obrázek 5.153: Krátké prsty nožů

Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™

Informace o nastavení středového přidržovače u adaptérů s dvojitým nožem viz *Nastavení středového přidržovače – prsty nožů Plug-Free™*, Str. 516.

! VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

! UPOZORNĚNÍ

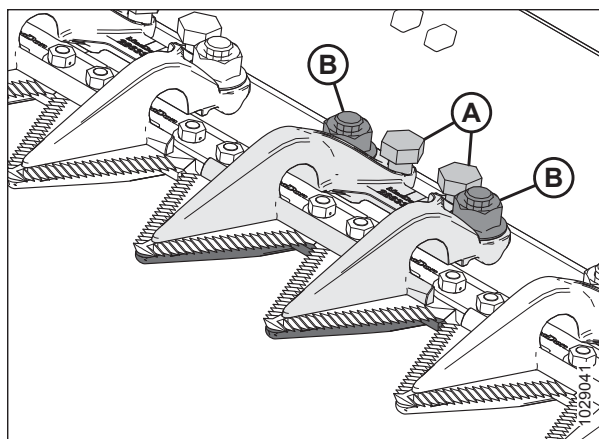
Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Nastavte mezeru přidržovače následujícím způsobem:
 - a. V případě zmenšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) ve směru hodinových ručiček.
 - b. V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) proti směru hodinových ručiček.

POZNÁMKA:

Nastavení ve větším rozsahu může vyžadovat povolení matic (B) před otáčením stavěcími šrouby (A). Po nastavení znovu utáhněte matice momentem 100 Nm (74 lbf-ft).

- c. Po nastavení druhého bodu znovu zkontrolujte první bod, protože nastavení na jedné straně může ovlivnit nastavení druhé strany.
 - d. Dle potřeby proveďte další nastavení.
3. Znovu zkontrolujte mezery a v případě potřeby proveďte další úpravy.
 4. Po nastavení přidržovačů nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchajte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností.



Obrázek 5.154: Krátký přidržovač prstu nože

DŮLEŽITÉ:

Nedostatečná vzdálenost přidržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů – v případě potřeby seřídte znovu.

Výměna středového prstu nože – dvojitý nůž

Prst s přesazením uprostřed adaptéru se dvěma noži (kde se dva nože překrývají) vyžaduje poněkud jiný postup výměny než v případě standardního prstu.

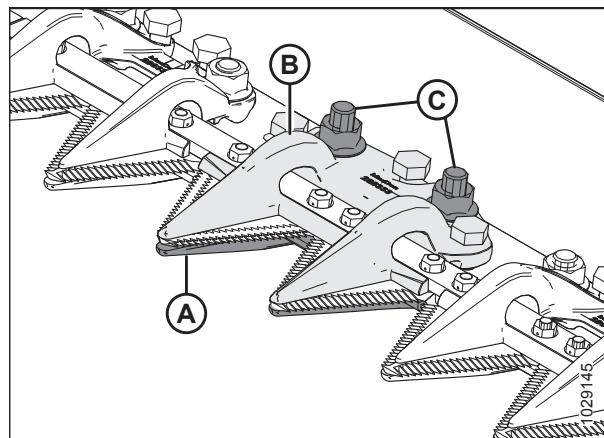
! NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

! UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

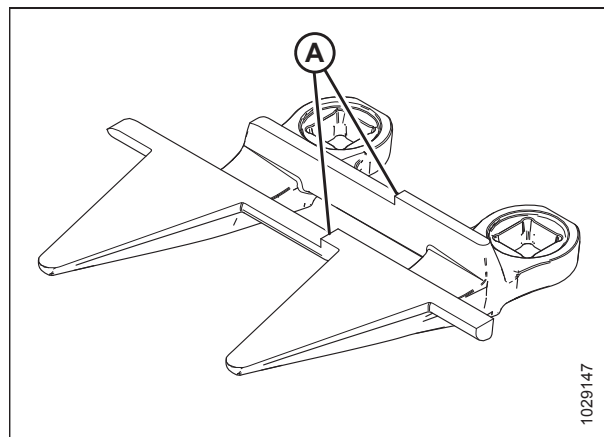
1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odšroubujte dvě matice a šrouby (C), které upevňují středový prst nože (A) a přidržovač (B) k žací liště.
3. Demontujte středový prst nože (A), plastovou výměnnou desku a přidržovač (B).



Obrázek 5.155: Středový prst nože

DŮLEŽITÉ:

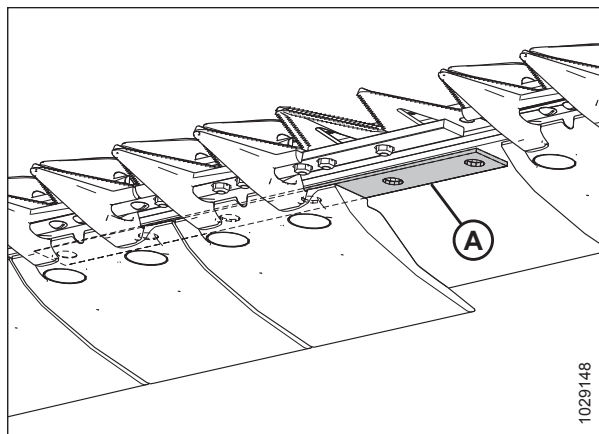
Ujistěte se, že jako náhradní středový prst nože máte k dispozici správný prst s přesazenými řeznými povrchy (A).



Obrázek 5.156: Středový prst nože

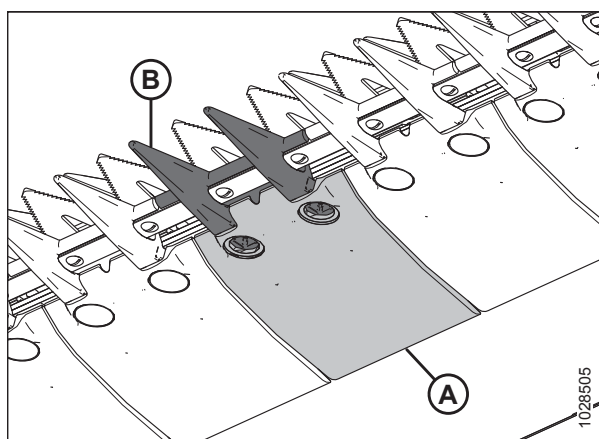
DŮLEŽITÉ:

Před montáží nového středového prstu nože se ujistěte, že je pod žací lištou přítomna překryvná vložka (A) a silný konec podložky je umístěn pod středovým prstem.



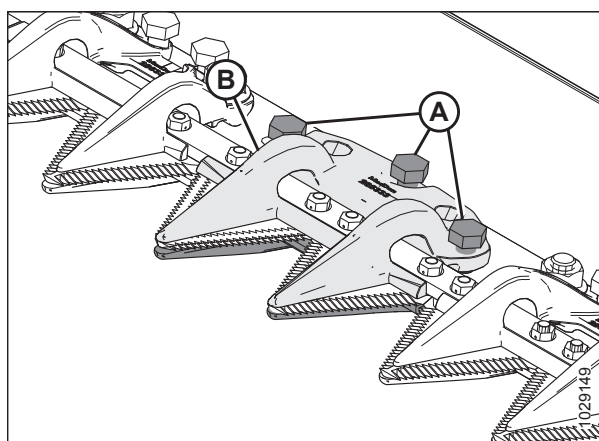
Obrázek 5.157: Žací lišta

4. Umístěte plastovou výměnnou desku (A) a nový středový prst nože (B) pod žací lištu.



Obrázek 5.158: Středový prst nože a výměnná deska

5. Zašroubujte tři stavěcí šrouby (A) tak, aby vyčnívaly 4 mm (5/32 palce) ze spodní strany středového přídržovače (B).
6. Umístěte středový přídržovač (B) na žací lištu.



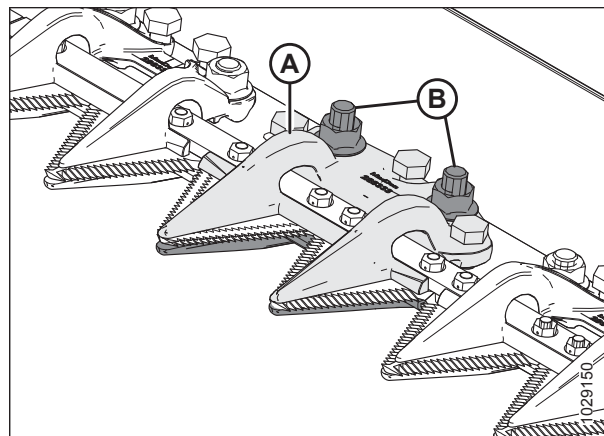
Obrázek 5.159: Středový prst nože

7. Připevněte středový přídržovač (A) pomocí dvou šroubů a matic (B), ale v tomto okamžiku je **NEUTAHUJTE**.

DŮLEŽITÉ:

Přídržovač (B) musí pojmout dva překrývající se nože v místě prostředního prstu nože. Zajistěte, aby na tomto místě byl namontován správný náhradní středový prst nože.

8. Nastavujte přídržovač, dokud nebude mezera přijatelná.
 - Pokyny k nastavení viz *Nastavení středového přídržovače – prsty nožů Plug-Free™*, Str. 516.
 - Parametry mezery viz *Kontrola středového přídržovače – prsty nožů Plug-Free™*, Str. 515.
9. Utáhněte matice (B) momentem 100 Nm (74 lbf-ft).
10. Znovu zkontrolujte mezery.
 - Je-li mezera přijatelná, montáž přídržovače je dokončena.
 - Není-li mezera přijatelná, opakujte krok 8, Str. 515 až 10, Str. 515, dokud nebude mezera uspokojivá.



Obrázek 5.160: Středový prst nože

Kontrola středového přídržovače – prsty nožů Plug-Free™

Provádějte **KAŽDODENNÍ** kontroly, abyste zajistili, že přídržovače nožů brání zvednutí částí nože z prstů, a současně umožňují posouvání nože bez zadrhávání.



VÝSTRAHA

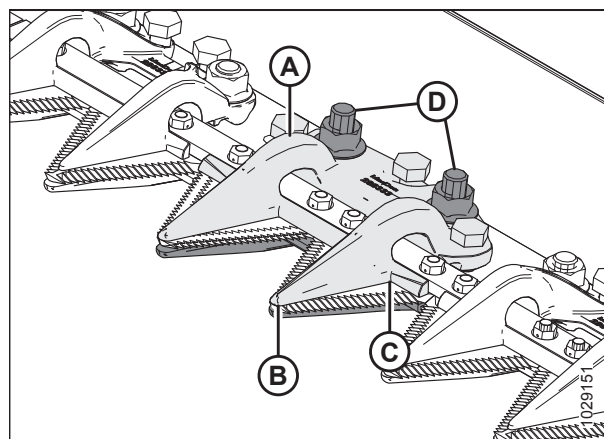
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.



UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Ručně posuňte oba nože do jejich vnitřního konce tak, aby byly části nože pod přídržovačem (A).
3. Zatlačte dolů na část nože silou přibližně 44 N (10 lbf) a pomocí spároměru změřte mezery mezi přídržovačem (A) a částí nože. Ujistěte se, že je mezera následující:
 - **U hrotu (B) přídržovače:** 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 palce)
 - **U zadní části (C) přídržovače:** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 palce)
4. Pokud je nutné nastavení, viz krok *Nastavení středového přídržovače – prsty nožů Plug-Free™*, Str. 516.
5. Není-li nutné žádné nastavení, utáhněte matice (D) momentem 100 Nm (74 lbf-ft).



Obrázek 5.161: Středový přídržovač prstu nože

- Po utažení matic znovu zkontrolujte mezeru a v případě potřeby ji znovu nastavte.

Nastavení středového přídržovače – prsty nožů Plug-Free™

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

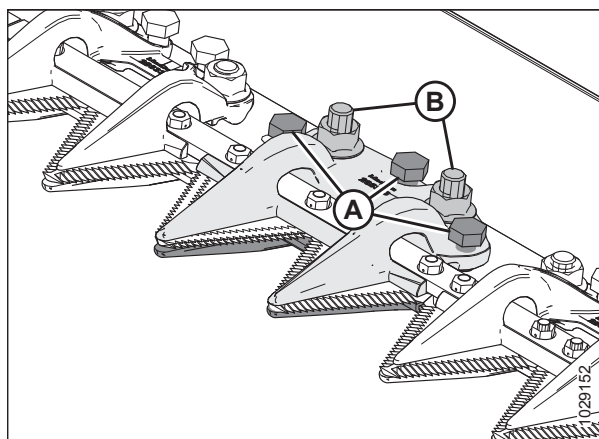
UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

- Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
- V případě zvětšování mezery povolte spojovací materiál (B) a poté nastavte šrouby (A).
- Nastavte mezeru přídržovače následujícím způsobem:
 - V případě zmenšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) ve směru hodinových ručiček (utahování).
 - V případě zvětšování mezery otáčejte stavěcími šrouby (A) proti směru hodinových ručiček (povolování).

POZNÁMKA:

Pro nastavení mezery pouze na hrotu proveďte nastavení pouze pomocí středového (zadního) stavěcího šroubu.



Obrázek 5.162: Středový přídržovač

- Utáhněte matice (B) momentem 100 Nm (74 lbf-ft).
- Znovu zkontrolujte mezery a v případě potřeby proveďte další úpravy.
- Po nastavení přídržovačů nechte adaptér běžet na nízkých otáčkách motoru a poslouchejte hluk vyvolaný nedostatečnou vzdáleností.

DŮLEŽITÉ:

Nedostatečná vzdálenost přídržovačů bude mít za následek přehřívání nože a prstů – v případě potřeby seřídte znovu.

5.8.9 Kryt hlavy nože

Kryt hlavy nože se připevňuje ke koncovému plechu a zmenšuje otvor hlavy nože, aby zabránil hromadění posečených plodin ve výrezu hlavy nože.

Kryty a upevňovací materiál jsou k dostání od vašeho prodejce MacDon.

DŮLEŽITÉ:

Při použití žací lišty na zemi v blátivých podmínkách kryt odmontujte. Bláto se může napěchovat do dutiny za krytem, což by mohlo vést k závadě hnací skříně nože.

Montáž krytu hlavy nože

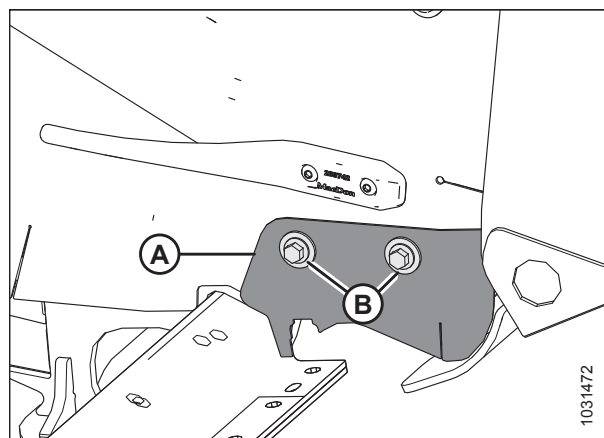
NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

UPOZORNĚNÍ

Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33.*
5. Podle vyobrazení umístěte kryt hlavy nože (A) na koncový plech. Vyrovnajte kryt tak, aby výřez odpovídal profilu hlavy nože anebo přídržovačů.
6. Vyrovnajte montážní otvory a zajistěte dvěma šrouby M10 x 30 s šestihrannou hlavou, podložkami (B) a maticemi.
7. Utáhněte šrouby (B) právě tolik, aby udržely kryt hlavy nože (A) na místě a současně umožnily jeho nastavení co možná nejbližší k hlavě nože.
8. Manuálně otáčejte řemenicí hnací skříně nože, aby se nůž pohyboval, a kontroluje místa styku mezi hlavou nože a krytem hlavy nože (A). V případě potřeby nastavte kryt tak, abyste odstranili kolize s nožem.
9. Utáhněte šrouby (B).



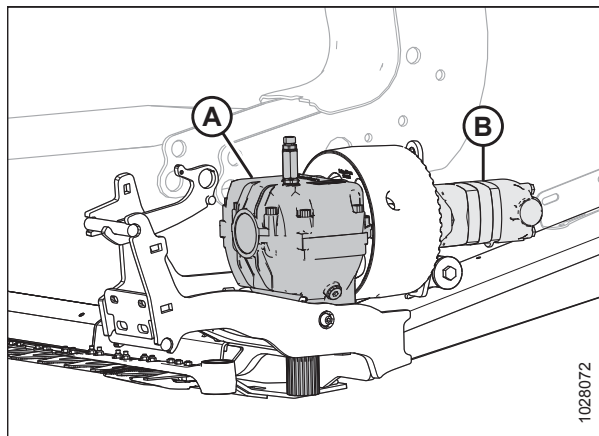
Obrázek 5.163: Kryt hlavy nože

5.9 Systém pohonu nože

Systém pohonu nože přemění načerpaný hydraulický tlak do mechanického pohybu, který pohybuje řadou zubatých čepelí nožů v přední části adaptéru dopředu a dozadu pro sečení různých plodin.

5.9.1 Hnací skříň nože

Hnací skříň nožů (A) je poháněna hydromotorem (B) a převádí rotační pohyb na kmitavý pohyb nože. Adaptéry se dvěma noži mají skříň pohonu nože a motor na obou koncích.



Obrázek 5.164: Vyobrazena levá strana hnací skříňe nože – pravá strana je podobná

Kontrola hladiny oleje ve hnací skříni nože

Adaptéry s jedním nožem mají jednu hnací skříň nože, adaptéry s dvěma noži mají dvě skříňe pohonu nožů. Pro zpřístupnění hnacích skříňí nožů musí být úplně otevřené koncové štíty.

NEBEZPEČÍ

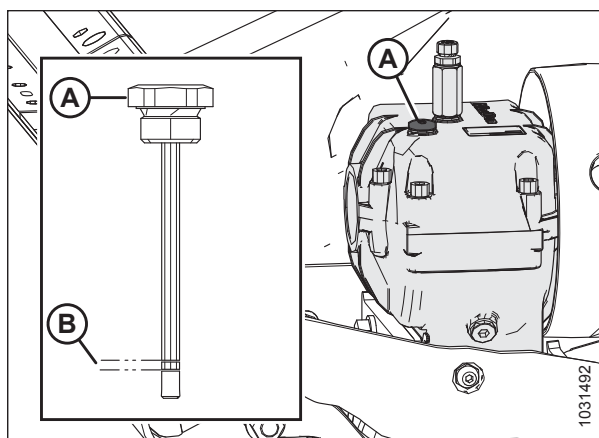
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35*.
3. Vyměňte měрку oleje (A) a zkontrolujte hladinu oleje. Hladina oleje musí být v rámci rozsahu (B).

POZNÁMKA:

Hladinu oleje kontrolujte při vodorovné horní části hnací skříňe nože a zašroubované měrce oleje (A).

4. Namontujte zpět měрку oleje (A) a utáhněte ji momentem 23 Nm (17 lbf-ft).

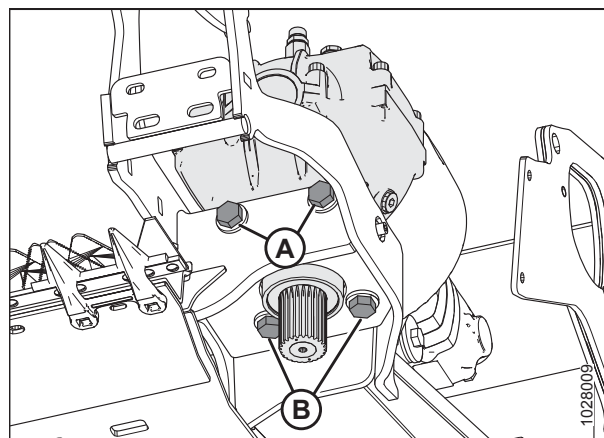


Obrázek 5.165: Hnací skříň nože

Kontrola upevňovacích šroubů

Po prvních 10 hodinách provozu a potom vždy po 100 hodinách zkontrolujte utahovací moment čtyř upevňovacích šroubů (A) a (B) hnací skříně nože.

1. Nejprve utáhněte boční šrouby (A), potom spodní šrouby (B). Všechny šrouby utáhněte momentem 343 Nm (253 lbf-ft).



Obrázek 5.166: Hnací skříně nože

Demontáž hnací skříně nože



NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

POZNÁMKA:

Postup je shodný pro oba konce adaptéru s dvojitým nožem. Vyobrazení znázorňují levý konec – pravý konec je naproti.

POZNÁMKA:

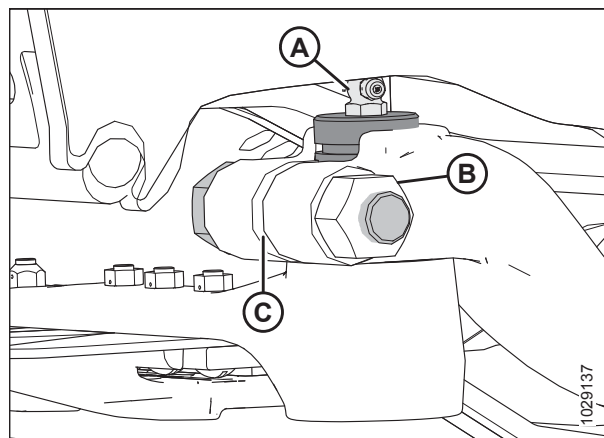
Není-li uvedeno jinak, uschovejte si všechny spojovací materiál pro opětovnou montáž.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35*.
3. Očistěte oblast okolo hlavy nože.
4. Demontujte maznici (A) z čepu.

POZNÁMKA:

Demontáž maznice usnadní pozdější opětovnou montáž čepu hlavy nože.

5. Demontujte šroub a matici (B).
6. Pro odlehčení čepu hlavy nože nasadte šroubovák nebo dláto do mezery (C).
7. Šroubovákem nebo dlátem pačte čep nahoru do drážky čepu, dokud se čep nevysune z hlavy nože.
8. Ručně posuňte nůž do krajní polohy.
9. Tlačte sestavu nože dovnitř, dokud se neuvolní z ramena pohonu.

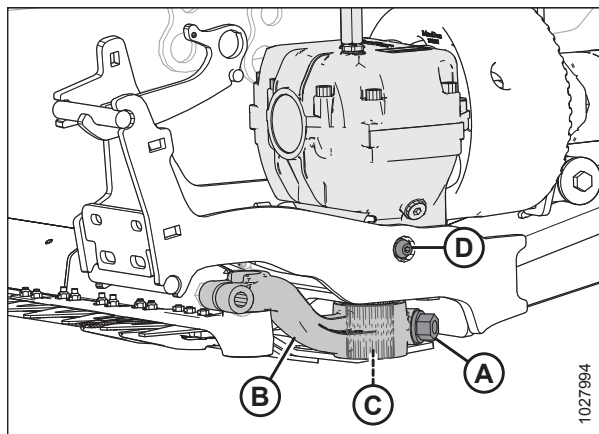


Obrázek 5.167: hlava nože

10. Pokud ložisko hlavy nože nevyměňujete, utěsněte je plastem nebo páskou, aby se dovnitř nedostala hlína a nečistoty.
11. Odmontujte šroub a matici (A), která upíná rameno pohonu nože (B) k výstupnímu hřídeli hnací skříně nože (C).
12. Pomocí dláta zasunutého do štěrbině snáze demontujete rameno pohonu nože (B) z výstupního hřídele hnací skříně nože (C).
13. Povolte vnější přítužnou matici a stavěcí šroub (D).

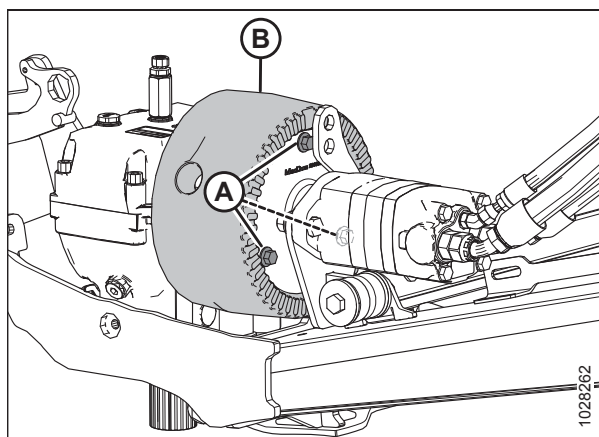
POZNÁMKA:

Na opačné straně hnací skříně nože se nachází druhý stavěcí šroub. Povolení pouze vnějšího stavěcího šroubu vám umožní zachovat správné zarovnání nože po opětné montáži.



Obrázek 5.168: Hnací skříně nože

14. Odšroubujte tři šrouby (A), kterými je upevněn setrvačnick (B) k náboji motoru.



Obrázek 5.169: Sestava pohonu nože

15. Odšroubujte šroub (A) na pryžovém izolátoru (B). Prohlédněte si orientaci podložek a uschovejte všechny spojovací materiál.

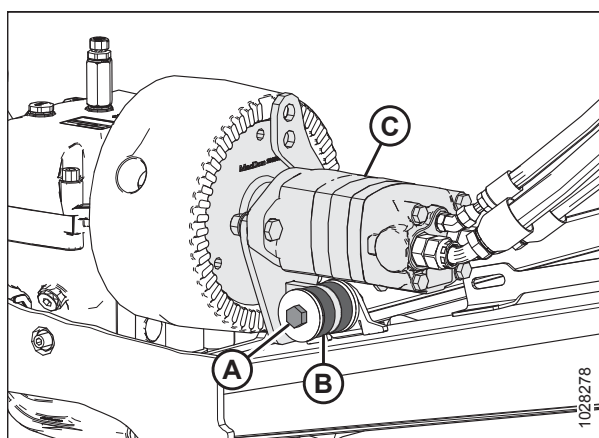
POZNÁMKA:

Není nutné odpojovat hydraulické hadice od motoru.

16. Oddělte sestavu motoru (C) od setrvačnicku a nastav a dejte sestavu motoru stranou.

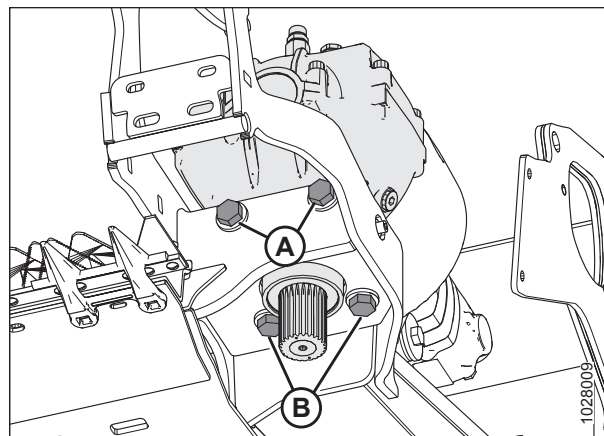
POZNÁMKA:

Motor je nutné odsunout stranou, aby byl zajištěn dostatečný prostor pro zvednutí hnací skříně nože a setrvačnicku.



Obrázek 5.170: Sestava pohonu nože

17. Odšroubujte čtyři upevňovací šrouby hnací skříňě nože (A) a (B).

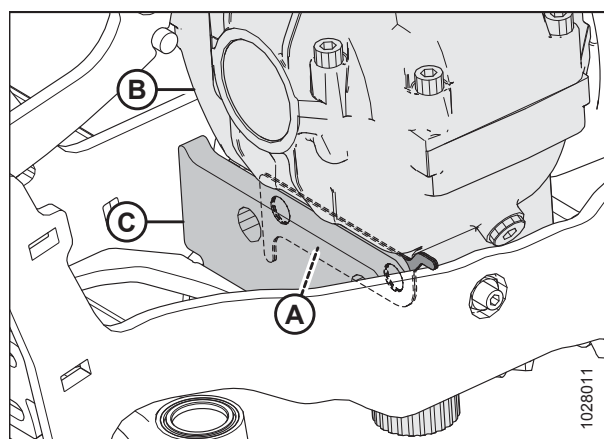


Obrázek 5.171: Hnací skříň nože – pohled zdola

18. Prohlédněte si, kolik podložek (A) je namontováno mezi skříňí pohonu nože (B) a montážní deskou (C). Uschovejte vložky pro opětovnou montáž.

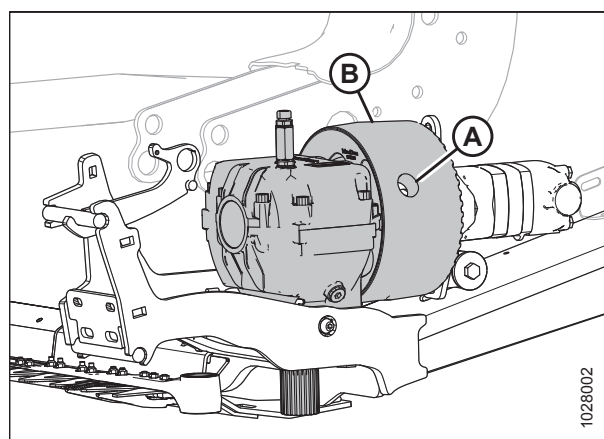
POZNÁMKA:

Vložky (A) slouží k vytvoření správné mezery mezi prsty nožů a zadní tyčí nože.



Obrázek 5.172: Vložky hnací skříňě nože

19. Zahákněte popruh skrze otvor (A) v setrvačnicku (B) a pomocí zvedacího zařízení demontujte hnací skříň nože a setrvačnick z adaptéru.

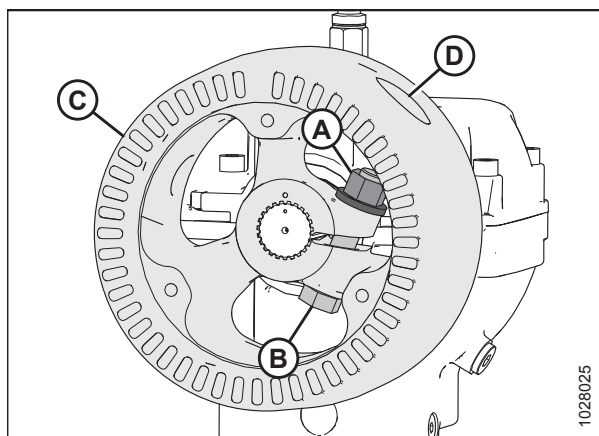


Obrázek 5.173: Pohon nože

Demontáž setrvačnicku hnací skříňě nože

Před oddělením setrvačnicku od hnací skříňě nože demontujte hnací skříň nože z adaptéru. Pokyny viz *Demontáž hnací skříňě nože, Str. 519*.

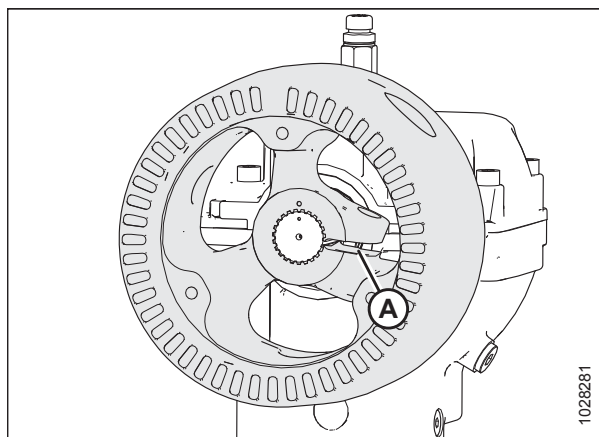
1. Povolte matici (A) a šroub (B), kterým je upnut setrvačnick (C) ke skříni pohonu nože. Přístup k matici (A) je možný skrze otvor (D) v setrvačnicku.
2. Demontujte šroub, matici a podložku. Uložte spojovací materiál pro opětovnou montáž.
3. Pomocí stahovák se třemi čelistmi demontujte setrvačnick z hnací skříňě nože.



Obrázek 5.174: Hnací skříň nože a setrvačnicku

POZNÁMKA:

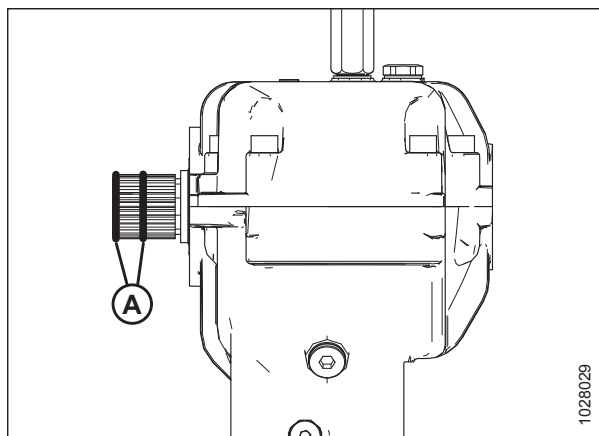
Nemáte-li k dispozici stahovák se třemi čelistmi, můžete vložit dláto nebo šroubovák do štěrbin v místě upnutí (A) a lehce ji rozšířit a poté klepáním na zadní stranu setrvačnick sejmout.



Obrázek 5.175: Hnací skříň nože a setrvačnicku

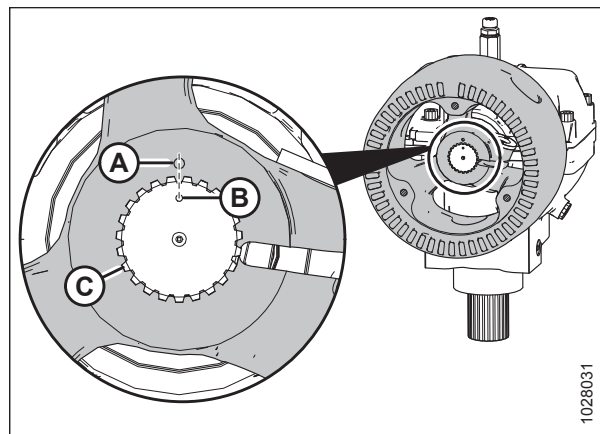
Montáž setrvačnicku hnací skříňě nože

1. Přesvědčte se, že v drážkách a otvorech vstupního hřídele a setrvačnicku není barva, olej a rozpouštědla.
2. Naneste dva pruhy (A) zajišťovacího prostředku (Loctite® 603 nebo ekvivalentní prostředek) na vstupní hřídel hnací skříňě nože dle vyobrazení (jeden pruh na konci hřídele a druhý uprostřed).



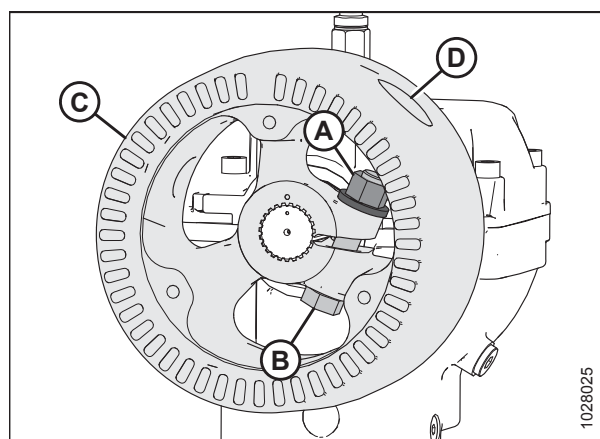
Obrázek 5.176: Hnací skříň nože

3. Zarovnejte značku (A) na setrvačnicku se značkou (B) na skříni pohonu nože.
4. Natlačte setrvačnick na vstupní hřídel (C) tak, aby byl setrvačnick zarovnaný s koncem hřídele.



Obrázek 5.177: Vyrovnání setrvačnicku

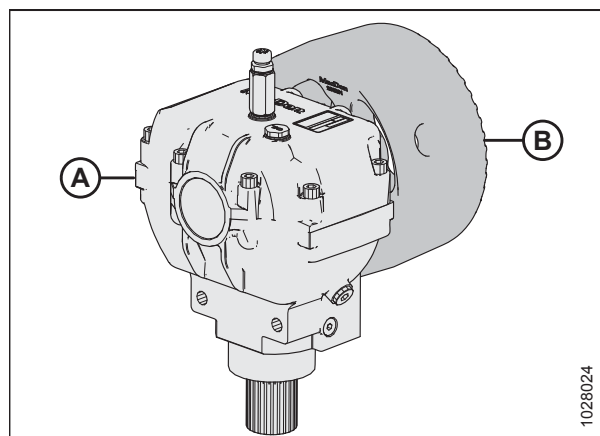
5. Upevněte setrvačnick (C) ke skříni pohonu nože pomocí šroubu s šestihřannou hlavou M16 x 90 mm (B) a horní šestihřannou pojistnou maticí M16 (A). Utáhněte šroub momentem 220 Nm (162 lbf-ft). K utažení spojovacího materiálu použijte přístupový otvor (D) v setrvačnicku.



Obrázek 5.178: Hnací skříň nože a setrvačnicku

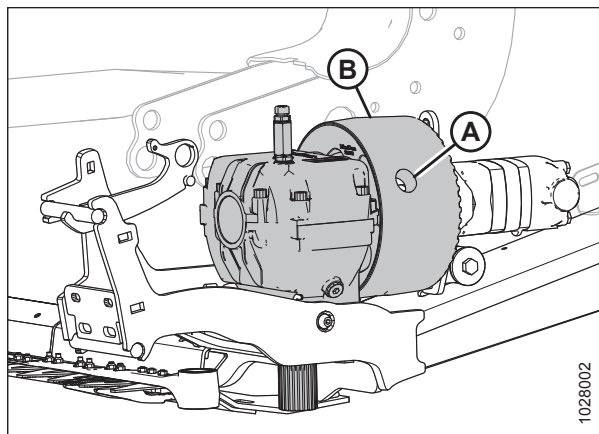
Montáž hnací skříně nože

1. Namontujte hnací skříň nože (A) na setrvačnick (B). Pokyny viz [Montáž setrvačnicku hnací skříně nože, Str. 522](#).



Obrázek 5.179: Hnací skříň nože a setrvačnicku

2. Zahákněte popruh skrze otvor (A) v setrvačnicku (B) a pomocí zvedacího zařízení umístěte hnací skříň nože a setrvačnick na úchyt adaptéru.

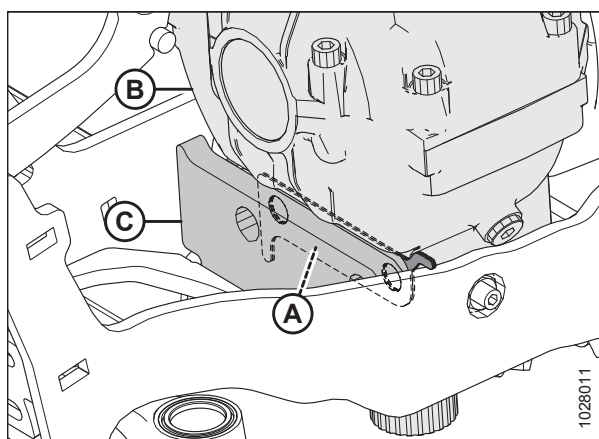


Obrázek 5.180: Hnací skříň nože a setrvačnicku

3. Umístěte uschované vložky (A) mezi hnací skříň nože (B) a montážní desku (C). Namontujte stejný počet vložek, jaký byl použit před demontáží.

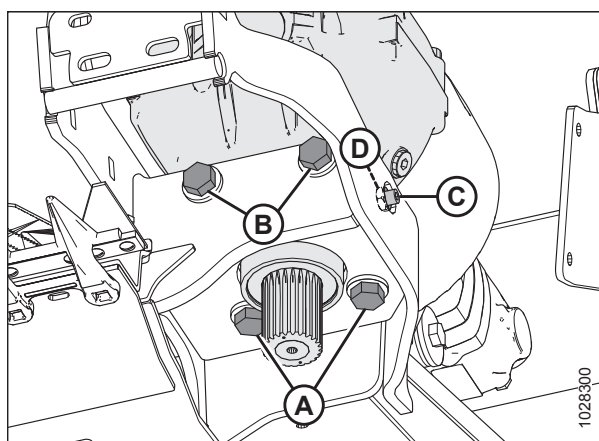
POZNÁMKA:

Vložky (A) slouží k vytvoření správné mezery mezi prsty nožů a zadní tyčí nože.



Obrázek 5.181: Vložky hnací skříňě nože

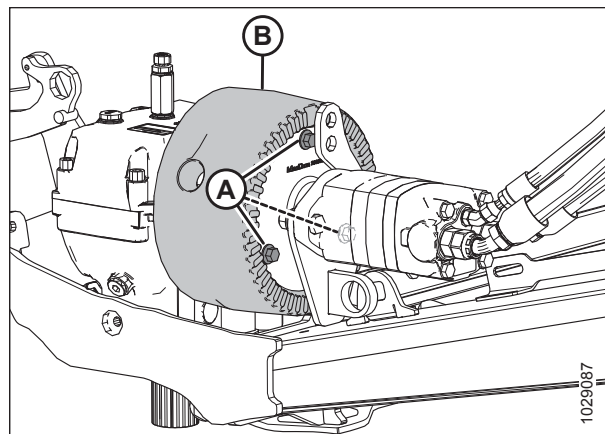
4. Upevněte hnací skříň nože k rámu pomocí čtyř šroubů M16 x 55 mm s šestihrannou hlavou a podložek (dva šrouby [B] vpředu a dva šrouby [A] na spodní straně). Nejprve uchopte spodní šrouby, abyste zajistili správný kontakt se spodním montážním povrchem, a poté uchopte přední šrouby.
5. Před utážením šroubů stanoveným momentem, uchopte stavěcí šroub (C) a zkontrolujte, zda je hnací skříň nože ve správné poloze.
6. Utáhněte spojovací materiál stanoveným momentem v následujícím pořadí:
 - a. Spodní šrouby (A) momentem 343 Nm (253 lbf-ft)
 - b. Přední šrouby (B) momentem 343 Nm (253 lbf-ft)
 - c. Stavěcí šroub (C) momentem 60 Nm (44 lbf-ft)
 - d. Přítužnou matici (D) momentem 50 Nm (37 lbf-ft)



Obrázek 5.182: Hnací skříň nože – pohled zdola

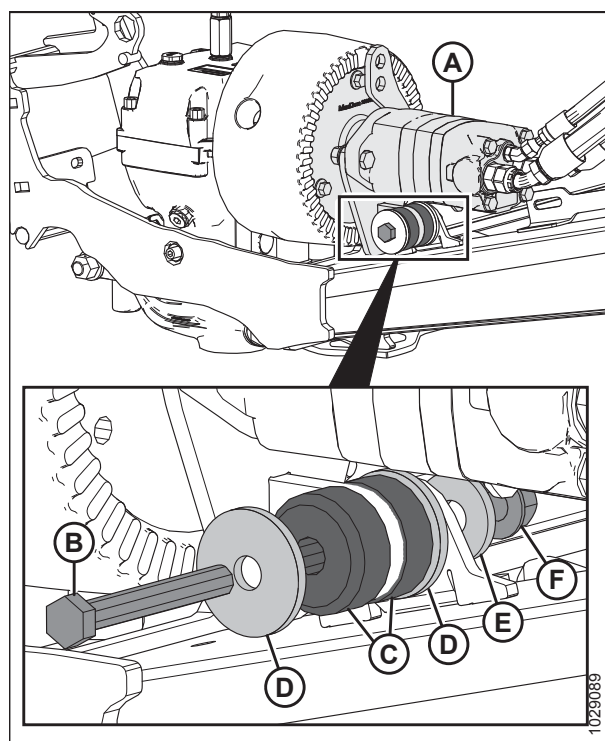
ÚDRŽBA A SERVIS

- Upevněte náboj motoru k setrvačníku (B) pomocí tří přírubových šroubů s šestihrannou hlavou M10 x 30 mm (A). Naneste prostředek pro zajištění závitů střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalentní) na závit šroubu.
- Utáhněte šrouby (A) momentem 75 Nm (55 lbf-ft).



Obrázek 5.183: Motor pohonu nože

- Upevněte sestavu motoru (A) k adaptéru pomocí uschovaného šroubu (B), pryžového izolátoru (C), dvou podložek (D), podložky (E) a matice (F). Dbejte, aby byl spojovací materiál namontován ve správném pořadí, které je znázorněné na obrázku. Namontujte velkou polovinu pryžového izolátoru na vnitřní stranu.
- Utáhněte šroub (B) momentem 95 Nm (70 lbf-ft).

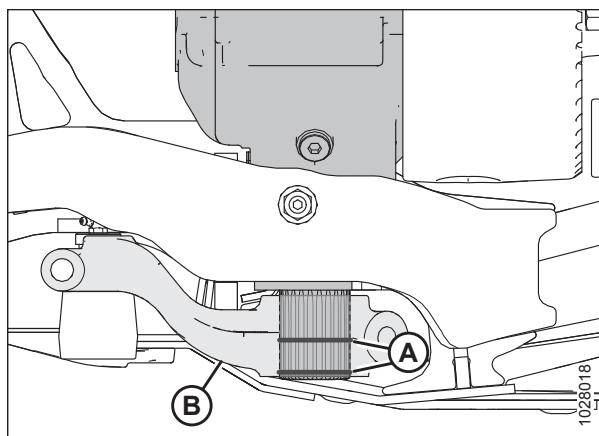


Obrázek 5.184: Motor pohonu nože

11. Naneste dva pruhy (A) zajišťovacího prostředku (Loctite® 603 nebo ekvivalentní prostředek) na výstupní hřídel dle vyobrazení (jeden pruh na konci výstupního hřídele a druhý uprostřed).
12. Zarovnejte značku na rameni pohonu (B) se značkou na výstupním hřídeli a nasuňte rameno na výstupní hřídel. Otáčejte setrvačником, aby se řádně vyrovnaly drážky a rameno pohonu opustilo rám při vnitřním zdvihu.

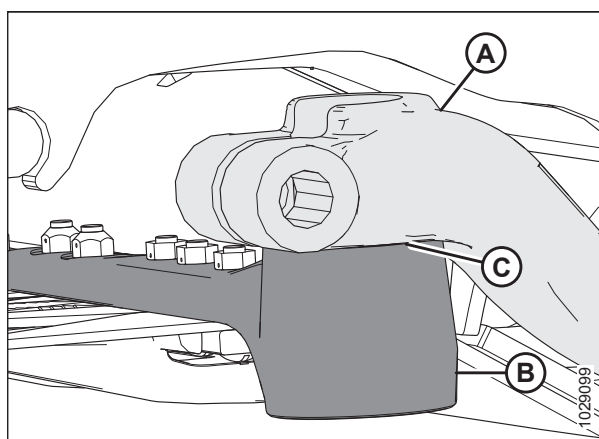
POZNÁMKA:

Rameno pohonu nože (B) je na vyobrazení znázorněno transparentně.



Obrázek 5.185: Hnací skříň nože

13. Umístěte rameno pohonu (A) do nejvzdálenější vnější polohy.
14. Posouvajte rameno pohonu (A) nahoru nebo dolů na drážkovaném hřídeli, dokud se nebude téměř dotýkat hlavy nože (B) (přesná vzdálenost [C] se nastavuje během montáže čepu hlavy nože).



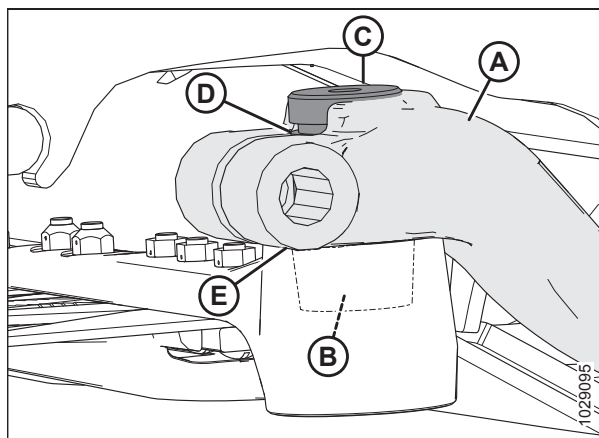
Obrázek 5.186: hlava nože

15. Nasuňte nůž na místo a vyrovnejte hlavu nože s ramenem pohonu (A).
16. Dbejte, aby byla dutina ložiska (B) před montáží čepu hlavy nože naplněna mazacím tukem, aby nedošlo k zachycení žádného vzduchu v této dutině.

POZNÁMKA:

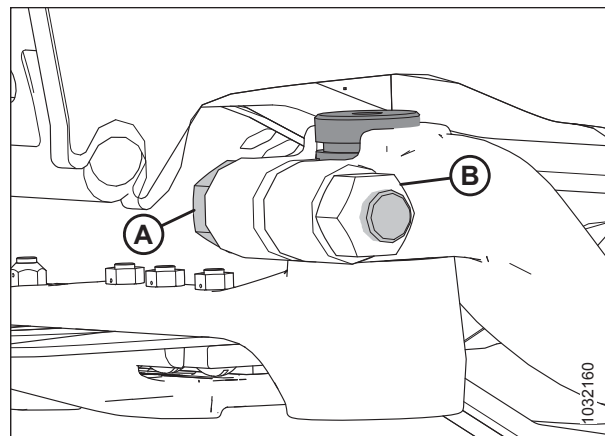
Pro usnadnění montáže čepu hlavy nože nejprve z čepu odstraňte maznici.

17. Namontujte čep hlavy nože (C) skrze rameno nože a do hlavy nože.
18. Umístěte čep tak, aby drážka (D) byla 2 mm (5/64 palce) nad ramenem pohonu.
19. Posuňte nůž dovnitř a umístěte rameno pohonu (A) tak, aby mezi ramenem pohonu a hlavou nože byla mezera 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 palce) (E).



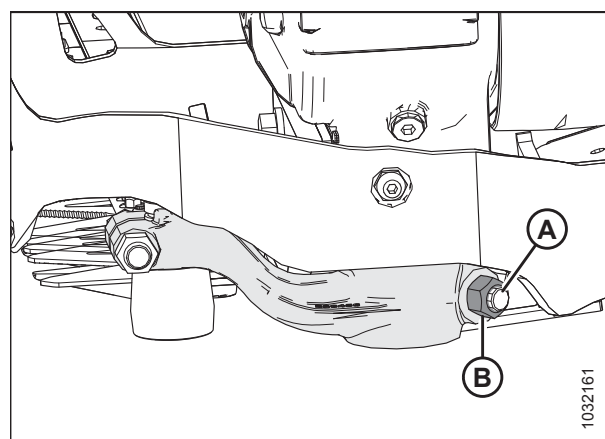
Obrázek 5.187: hlava nože

20. Zajistěte čep šroubem s šestihrannou hlavou M16 x 85 mm (A) a šestihrannou maticí (B). Namontujte šroub z vnitřní strany ramena. Utáhněte šroub momentem 220 Nm (162 lbf-ft).



Obrázek 5.188: Rameno pohonu nože

21. Namontujte šroub s šestihrannou hlavou M16 x 100 mm (A) a šestihrannou maticí (B). Namontujte šroub z vnitřní strany ramena. Utáhněte šroub momentem 220 Nm (162 lbf-ft).



Obrázek 5.189: Rameno pohonu nože

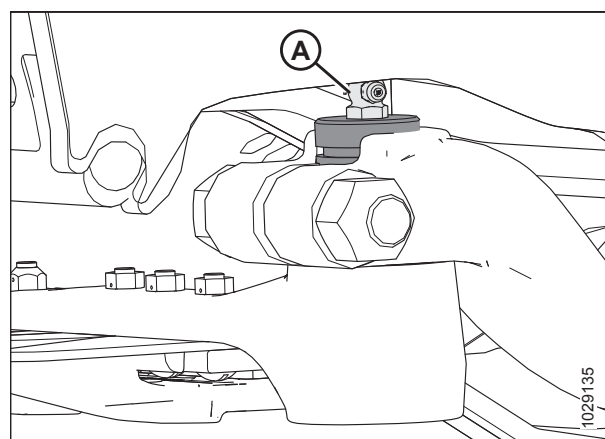
22. Namontujte zpět maznici (A) (byla-li předtím demontována) a pomalu lisujte mazací tuk do hlavy nože, dokud se hlava nože nezačne mírně pohybovat dolů.

POZNÁMKA:

Dojde-li k zachycení vzduchu v dutině ložiska, hlava nože se začne pohybovat dolů ještě předtím, než je naplněna mazacím tukem.

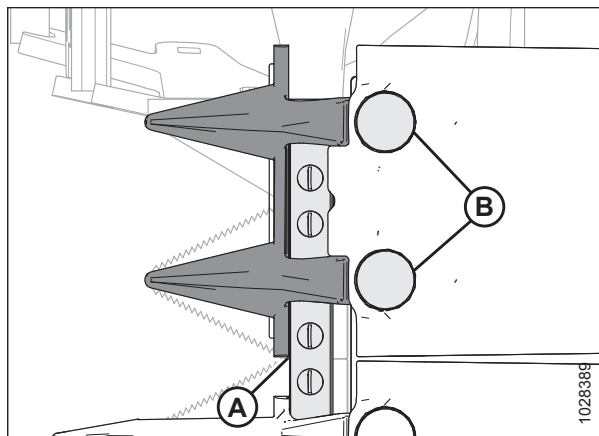
DŮLEŽITÉ:

NEPŘEMAŽTE hlavu nože. Nadměrné namazání vede k nevyrovnanosti nože, která vyvolá přílišné zahřívání prstů a přetížení pohonných systémů. Pokud dojde k přemazání, odejměte maznici, abyste snížili tlak.



Obrázek 5.190: hlava nože

23. Posuňte rameno pohonu nože do střední polohy zdvihu a zajistěte, aby se zadní tyč nože nedotýkala přední části prvního prstu (A).
24. Pokud se zadní tyč nože dotýká přední strany prvního prstu, odmontujte šrouby (B), přemístěte prst vpřed a znovu našroubujte šrouby. Utáhněte šrouby momentem 100 Nm (74 lbf·ft). Není-li vytvořena mezera, je nezbytné vložit dodatečné vložky mezi hnací skříň nože a montážní desku. Spojte se s vaším prodejcem MacDon.



Obrázek 5.191: První prst nože – pohled zpod nože

Výměna oleje v hnací skříni nože

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

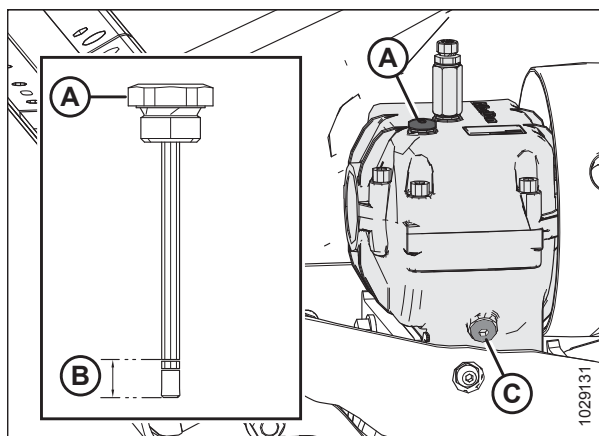
Vyměňte mazivo hnací skříňe nože po prvních 50 hodinách provozu a potom každých 1000 hodin (nebo jednou za 3 roky).

1. Zastavte sklízecí mlátičku a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Zvedněte adaptér a dejte pod hnací skříň nože nádobu dostatečné velikosti pro zachycení asi 1,5 l (0,4 US gal) oleje.
3. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35*.
4. Vyjměte měрку (A) a vypouštěcí zátku (C).
5. Nechte vytéci olej z hnací skříňe nože do nádoby pod ní.
6. Namontujte zpět vypouštěcí zátku (C).
7. Doplněte 1,5 l (0,4 US gal) oleje do hnací skříňe nože. Doporučené kapaliny a maziva viz vnitřní strana obálky vzadu.

POZNÁMKA:

Hladinu oleje kontrolujte při vodorovné horní části hnací skříňe nože a zašroubované měrce oleje (A).

8. Zkontrolujte, zda je hladina oleje v rámci stanoveného rozsahu (B).
9. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, Str. 36*.



Obrázek 5.192: Hnací skříň nože

5.9.2 Motor pohonu nože

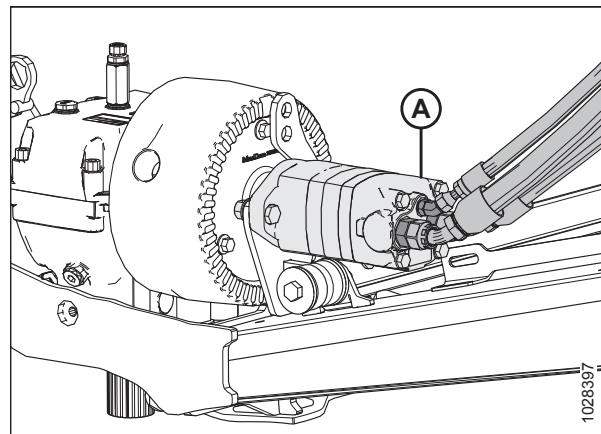
Demontáž motoru pohonu nože

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

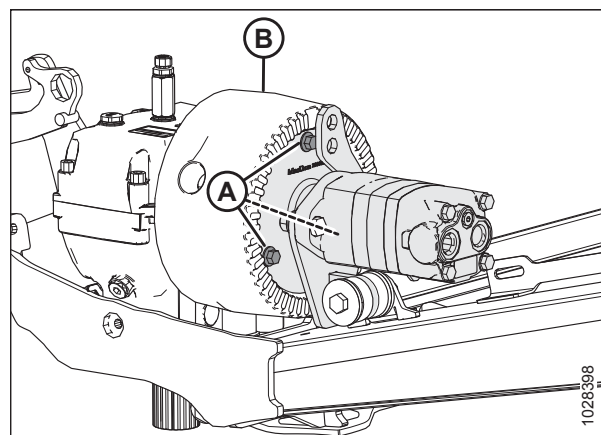
ÚDRŽBA A SERVIS

1. Spusťte adaptér na zem.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35*.
4. Odpojte hydraulické hadice a demontujte tvarovky ze zadní strany motoru pohonu nože (A). Označte umístění hadic pro účely opětné montáže a zapojte hadice.



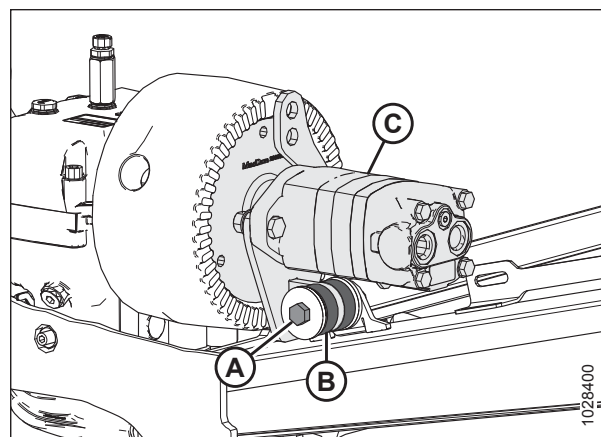
Obrázek 5.193: Motor pohonu nože

5. Odmontujte tři šrouby (A), kterými je upevněn náboj motoru k setrvačníku (B).



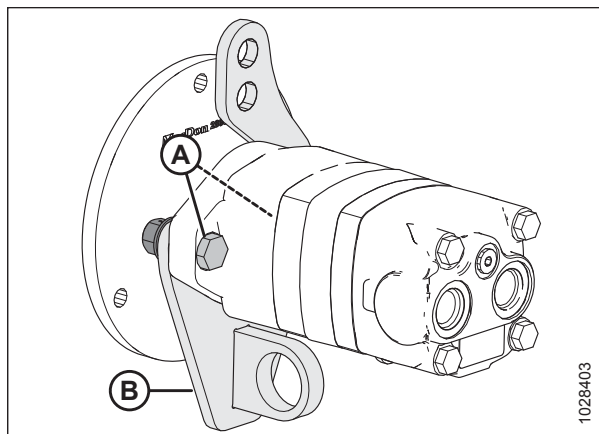
Obrázek 5.194: Motor pohonu nože

6. Odšroubujte šroub (A) na pryžovém izolátoru (B). Prohlédněte si orientaci podložek a uschovejte všechny spojovací materiál.
7. Odmontujte sestavu motoru (C) ze setrvačníku.



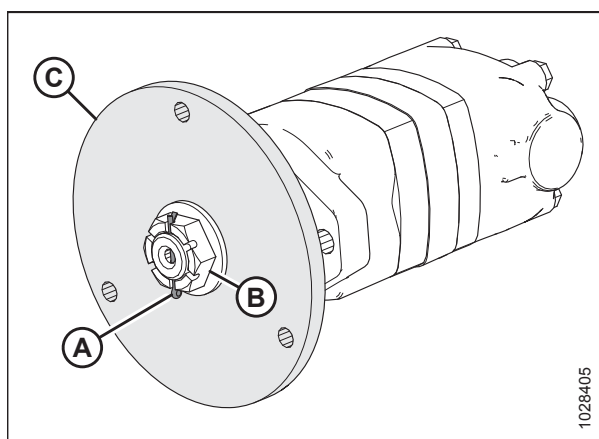
Obrázek 5.195: Motor pohonu nože

8. Odmontujte dva šrouby (A), kterými je upevněn motor k držáku (B).



Obrázek 5.196: Motor pohonu nože

9. Vytáhněte závlačku (A).
10. Odšroubujte korunovou matici (B), pomocí které je motor upevněn k náboji (C).
11. K demontáži náboje (C) z motoru použijte stahovák ozubených kol.



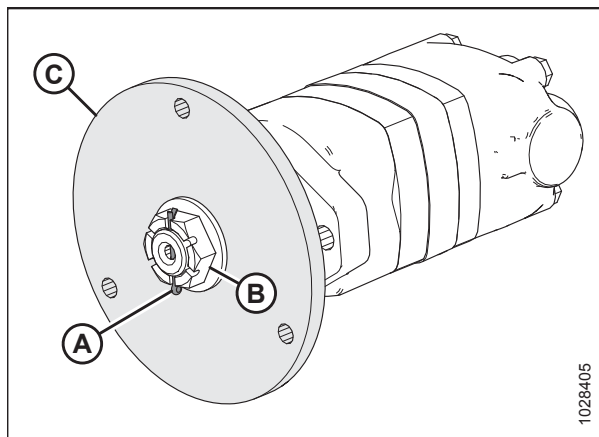
Obrázek 5.197: Motor pohonu nože

Montáž motoru pohonu nože

1. Nasadte podložku (A) a našroubujte korunovou matici (B) pro upevnění motoru pohonu nože k náboji (C). Utáhněte korunovou matici momentem 200 Nm (148 lbf-ft).
2. Zajistěte korunovou matici zasunutím závlačky (A).

POZNÁMKA:

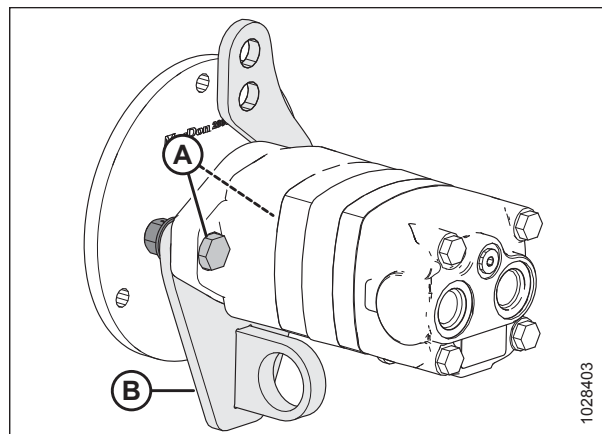
Korunová matice může být utažena k dalšímu otvoru, nelze-li vložit závlačku (A).



Obrázek 5.198: Motor pohonu nože

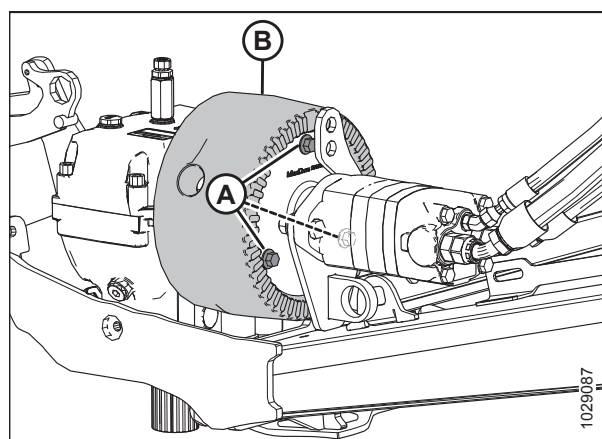
ÚDRŽBA A SERVIS

3. Namontujte motor na držák (A) pomocí dvou šroubů (B) a matic. Dbejte, aby držák (A) a vstupy motoru byly orientovány dle vyobrazení.



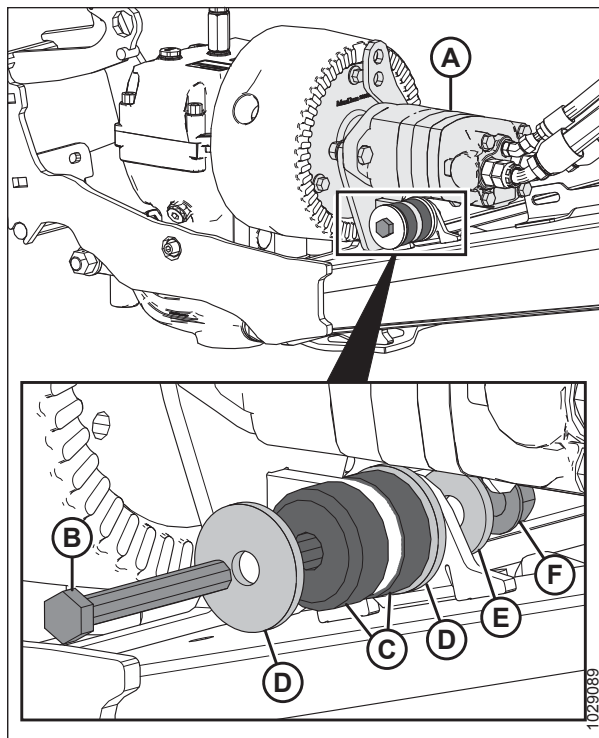
Obrázek 5.199: Motor pohonu nože

4. Upevněte náboj motoru k setrvačníku (B) pomocí tří přírubových šroubů s šestihrannou hlavou M10 x 30 mm (A). Naneste prostředek pro zajištění závitu střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalentní) na závit šroubu.
5. Utáhněte šrouby (A) momentem 75 Nm (55 lbf-ft).



Obrázek 5.200: Motor pohonu nože

6. Upevněte sestavu motoru (A) k adaptéru pomocí uschovaného šroubu (B), pryžového izolátoru (C), dvou podložek (D), podložky (E) a matice (F). Dbejte, aby byl spojovací materiál namontován ve správném pořadí, které je znázorněné na obrázku. Namontujte velkou polovinu pryžového izolátoru na vnitřní stranu.
7. Utáhněte šroub (B) momentem 95 Nm (70 lbf·ft).
8. Namontujte tvarovky a připojte hydraulické hadice k zadní straně motoru. Dbejte, aby byly hadice připojeny ke správným vstupům.
9. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, Str. 36*.



Obrázek 5.201: Motor pohonu nože

5.10 Vkládací sběrač

Vkládací sběrač je umístěn na naklápečí modul FM200 a dopravuje posečené plodiny ke šneku.

UPOZORNĚNÍ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz [5.1 Příprava stroje na servis, Str. 423](#)

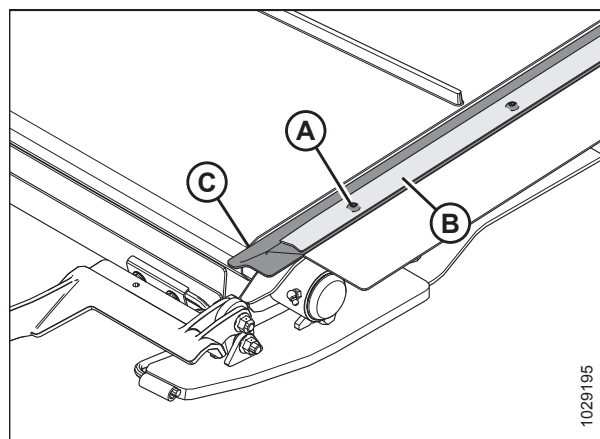
5.10.1 Výměna vkládacího sběrače

Vyměňte sběrač, pokud je natržený, popraskaný nebo chybí příčky.

NEBEZPEČÍ

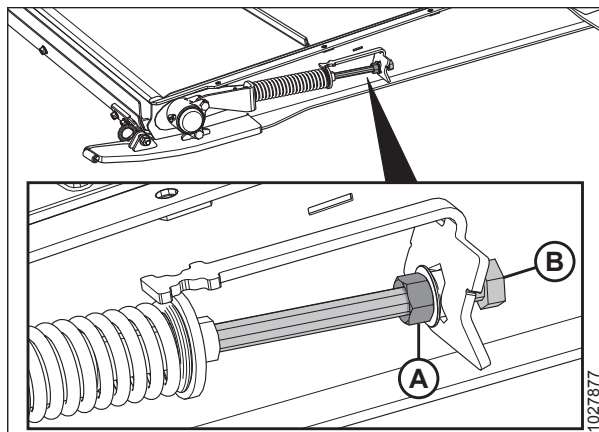
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz [Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33](#).
7. Demontujte pět šroubů (A), úchytku (B) a těsnění sběrače (C), abyste získali přístup ke sběrači. Zopakujte tento postup na protější straně podávací desky.



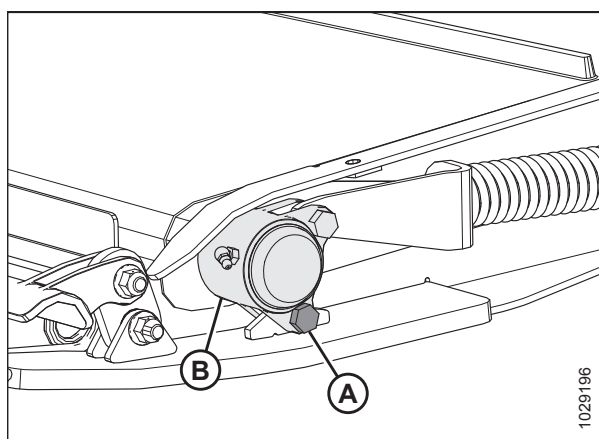
Obrázek 5.202: Těsnění sběrače

8. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (B) proti směru hodinových ručiček uvolněte sběrač. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.



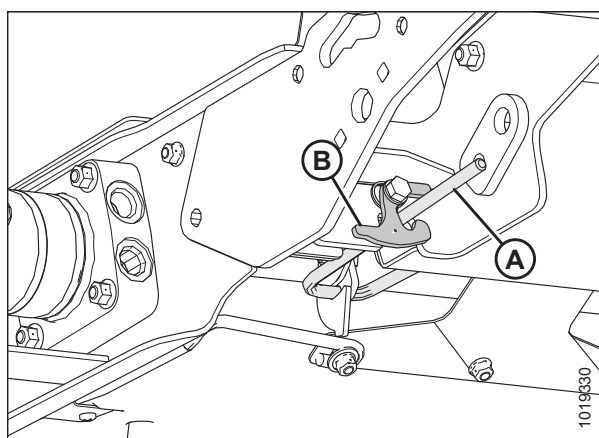
Obrázek 5.203: Napínač vkládacího sběrače

9. Demontujte šroub (A) z odlitku vodícího válce (B) na obou stranách podávací desky.
10. Posuňte vodící válec dozadu v rámci výřezu v rámu, abyste usnadnili výměnu sběrače.



Obrázek 5.204: Vodicí válec

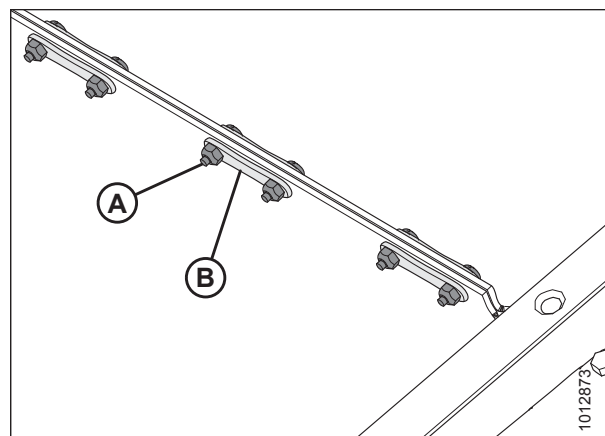
11. Uvolněte páku vany podávací desky (A) ze západek páky (B) na obou stranách podávací desky. Tím spadnou dvířka a umožní přístup ke sběrači a válcům podávací desky.



Obrázek 5.205: Páka vany podávací desky a západka páky vany na levé straně

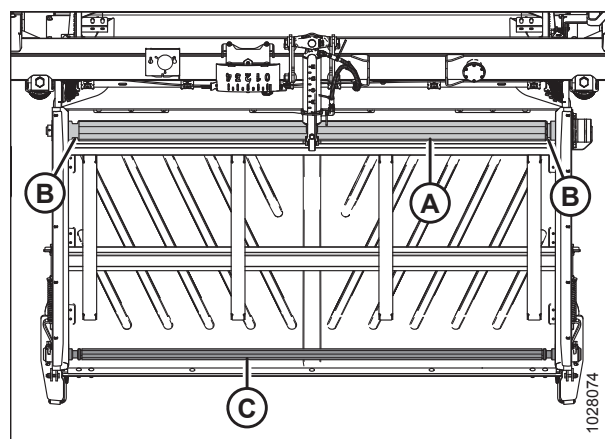
ÚDRŽBA A SERVIS

12. Vyšroubujte matice a šrouby (A) a odejměte spojovací pásy sběrače (B).
13. Stáhněte sběrač z podávací desky.



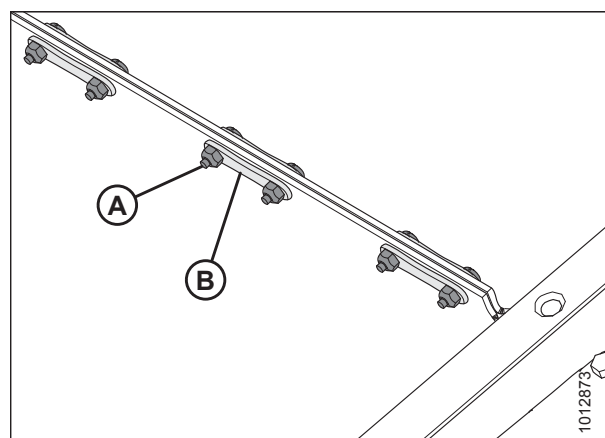
Obrázek 5.206: Konektor sběrače

14. Namontujte nový sběrač nad hnací válec (A). Přesvědčte se, že vodítka sběrače zapadají do drážek hnacího válce (C).
15. Natáhněte sběrač podél dna podávací desky a na vodící válec (C).



Obrázek 5.207: Vkládací sběrač naklápěcího modulu

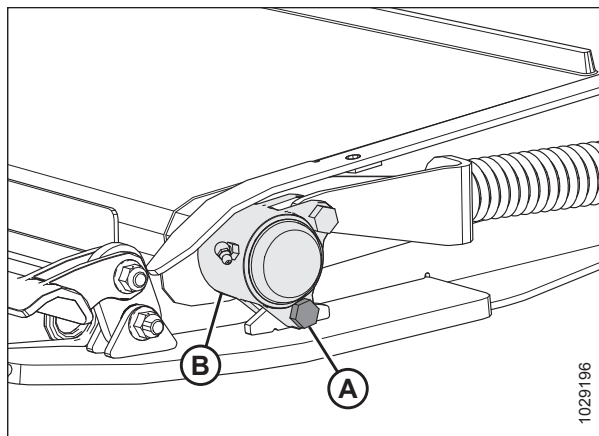
16. Spojte šev sběrače spojovacími páskami (B) a zajistěte jej maticemi a šrouby (A). Přesvědčte se, že hlavy šroubů směřují k zadní části podávací desky, a utáhněte je jen tolik, aby konce šroubů byly zarovnané s maticemi.



Obrázek 5.208: Pásy konektoru sběrače

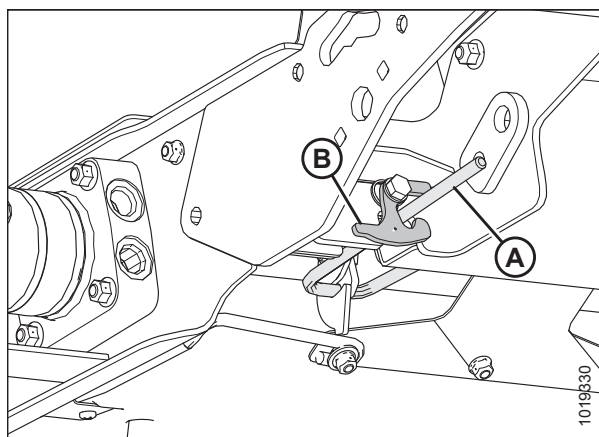
ÚDRŽBA A SERVIS

17. Posuňte vodící válec zpět do pracovní polohy a namontujte šroub (A) upevňující odlitek vodícího válce (B) k rámu. Zopakujte tento postup na protější straně podávací desky.
18. Nastavte napětí sběrače. Pokyny viz [5.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkladacího sběrače](#), Str. 537.



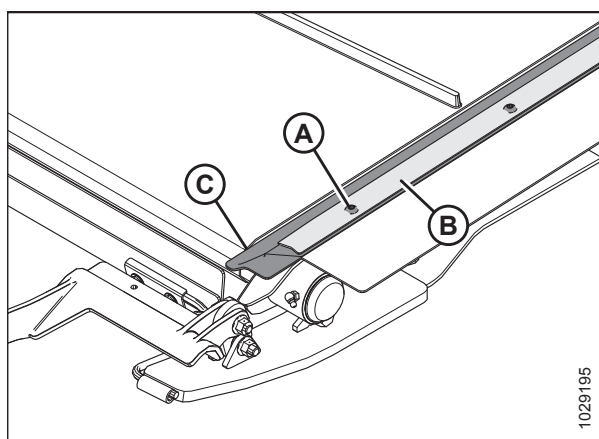
Obrázek 5.209: Vodící válec

19. Uzavřete podávací desku zaklapnutím západek páky vany (B) na páce vany podávací desky (A) na obou stranách podávací desky.



Obrázek 5.210: Páka vany podávací desky a západka páky vany na levé straně

20. Namontujte zpět těsnění sběrače (C) a zajistěte jej pojistným kroužkem (B) a pěti šrouby (A). Zopakujte tento postup na protější straně podávací desky.



Obrázek 5.211: Těsnění sběrače

5.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zcela zvedněte adaptér.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
5. Přesvědčte se, že vodičko sběrače (gumový pás na spodní straně sběrače) řádně zapadá do drážky na hnacím válci a vodící válec je mezi vodičky.

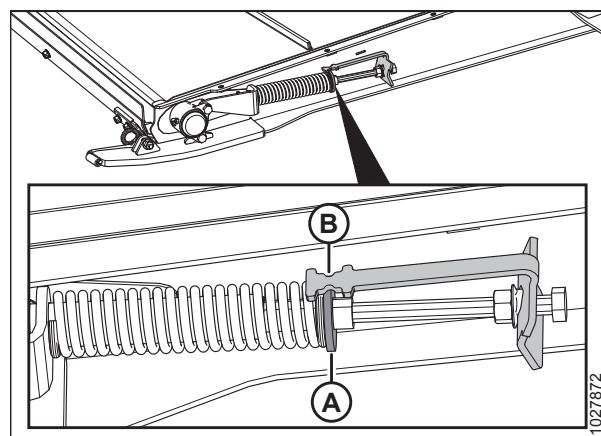
POZNÁMKA:

Vyobrazení ukazují levou stranu naklápěcího modulu. Pravá strana je naproti.

POZNÁMKA:

Výchozí poloha kotouče zarážky pružiny (A) je uprostřed tvaru u na ukazateli (B); avšak poloha kotouče se mění s nastavením pohybu sběrače ve výrobě.

6. Zkontrolujte polohu kotouče zarážky pružiny (A). Pokud se vkládací sběrač pohybuje správně a zarážky pružin na obou stranách sběrače jsou správně umístěné, není nutné seřízení.
7. Pokud seřízení je nezbytné, pokračujte krokem 8, *Str. 537*.



Obrázek 5.212: Napínač vkládacího sběrače

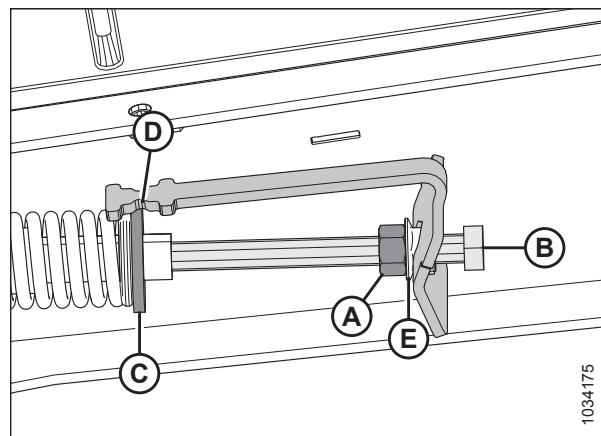
Nastavení napnutí sběrače:

8. Nastavte napětí sběrače uvolněním přítužné matice (A) a otáčením šroubu (B) ve směru hodinových ručiček pro zvětšení napnutí nebo proti směru hodinových ručiček pro zmenšení napnutí sběrače. Kotouč zarážky (C) musí být uprostřed ukazatele (D).

DŮLEŽITÉ:

V případě menších korekcí napnutí postačí nastavení pouze na jedné straně sběrače. V případě větších korekcí napnutí a pro zabránění nerovnoměrnému pohybu sběrače je nezbytné nastavit obě strany sběrače stejně.

9. Pokud se sběrač nepohybuje správně, je možné nastavit kotouč zarážky (C) tak, aby **NEBYL** uprostřed ukazatele (D), ale v následujícím rozsahu:
 - Při povolení na 3 mm (1/8 palce) se bude kotouč zarážky (C) pohybovat směrem k přední straně desky ze středu ukazatele (D).



Obrázek 5.213: Napínač vkládacího sběrače – levá strana

- Při utažení na 6 mm (1/4 palce) se bude kotouč zarážky (C) pohybovat směrem k zadní straně desky ze středu ukazatele (D).

DŮLEŽITÉ:

V případě menších korekcí napnutí postačí nastavení pouze na jedné straně sběrače. V případě větších korekcí napnutí a pro zabránění nerovnoměrnému pohybu sběrače je nezbytné nastavit obě strany sběrače stejně.

10. Utáhněte přítužnou matici (A). Dbejte, aby byla utažena přírubová matice (E) na držáku ukazatele.

5.10.3 Hnací válec vkládacího sběrače

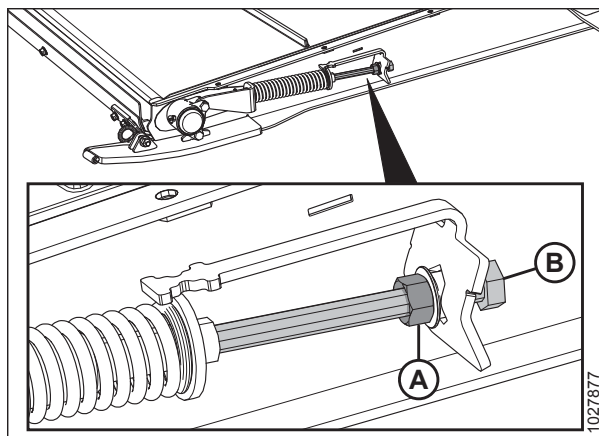
Tento válec je poháněný a posouvá sběrač na naklápěcím modulu, čímž dopravuje plodiny ke šneku.

Demontáž hnacího válce vkládacího sběrače

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

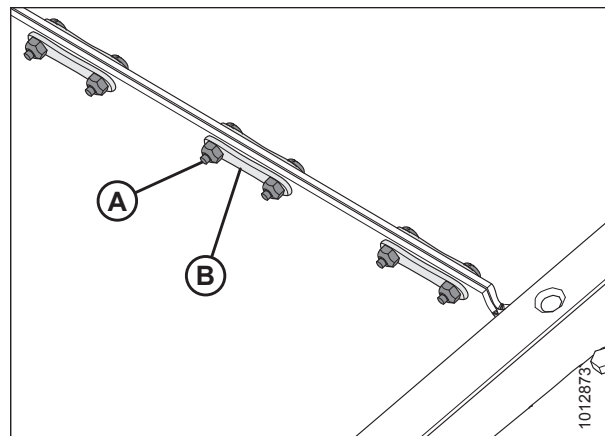
1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33.*
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
7. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (B) proti směru hodinových ručiček uvolněte sběrač. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.



Obrázek 5.214: Napínač vkládacího sběrače

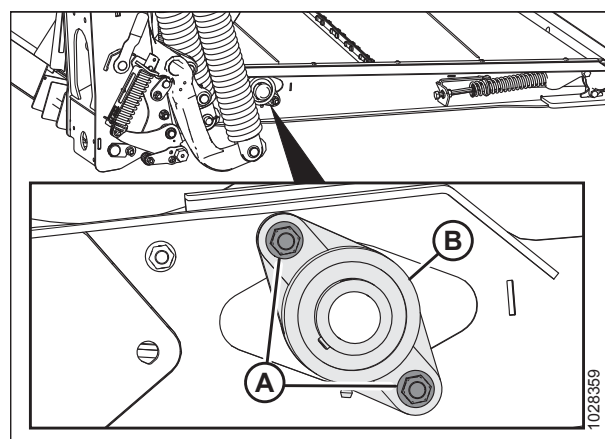
ÚDRŽBA A SERVIS

8. Vyšroubujte matice a šrouby (A) a odejměte spojovací pásy sběrače (B).
9. Zvedněte strany sběrače tak, aby se odhalily válce.



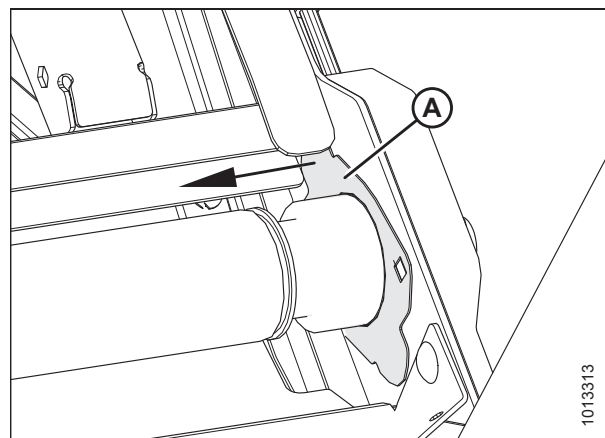
Obrázek 5.215: Konektor sběrače

10. Na pravé straně desky demontujte dvě matice (A) a šrouby z krytu hnacího válce (B).



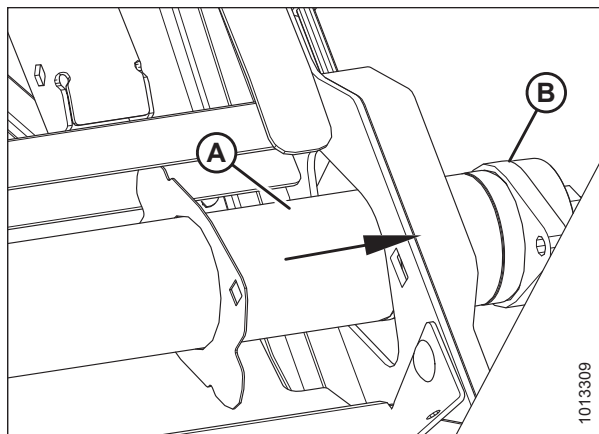
Obrázek 5.216: Ložisko hnacího válce

11. Posuňte krycí desku hnacího válce (A) doleva.



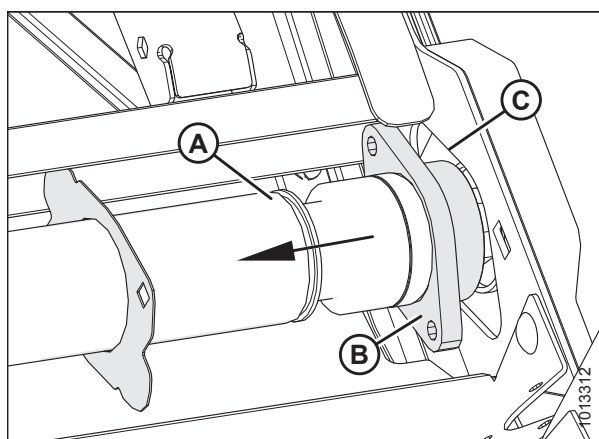
Obrázek 5.217: Hnací válec

12. Posouvajte hnací válec (A) se sestavou ložiska (B) doprava, dokud se levý konec nevsune z drážky motoru.



Obrázek 5.218: Hnací válec

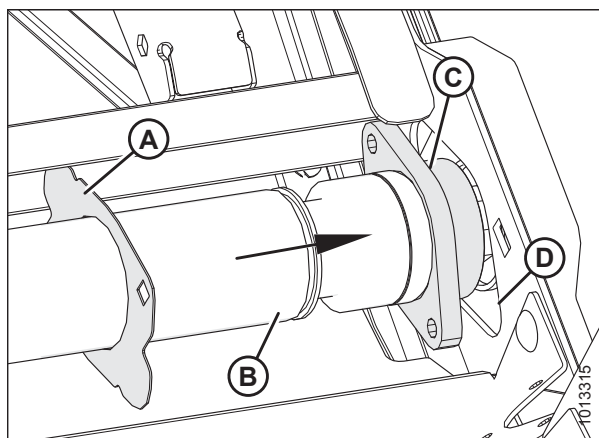
13. Vyzvedněte levý konec z rámu.
14. Posuňte sestavu (A) doleva, přičemž vedte pouzdro ložiska (B) skrz otvor rámu (C).
15. Odejměte válec (A).



Obrázek 5.219: Hnací válec

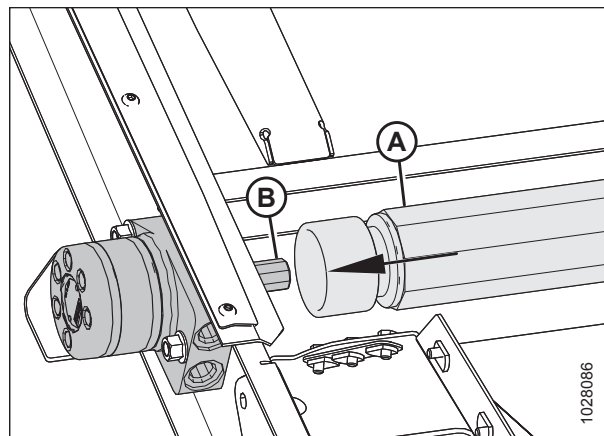
Montáž hnacího válce vkládacího sběrače

1. Potřete drážku motoru mazacím tukem.
2. Nasuňte krycí desku hnacího válce (A) na pravý konec válce (B).
3. Zaveďte ložiskový konec (C) hnacího válce skrz otvor rámu (D).



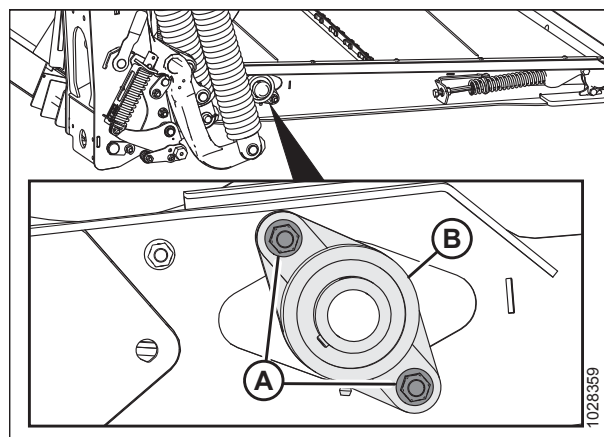
Obrázek 5.220: Hnací válec – ložiskový konec

4. Nasuňte levý konec hnacího válce (A) na drážkovaný konec hřídele motoru (B).



Obrázek 5.221: Motor

5. Upevněte ložisko a pouzdro (A) s krycí deskou hnacího válce na rámu dvěma šrouby a maticemi (A).
6. Namontujte sběrač podávací desky. Pokyny viz [5.10.1](#) *Výměna vkládacího sběrače, Str. 533.*
7. Napněte vkládací sběrač. Pokyny viz [5.10.2](#) *Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, Str. 537.*



Obrázek 5.222: Ložisko hnacího válce

Demontáž ložiska hnacího válce vkládacího sběrače

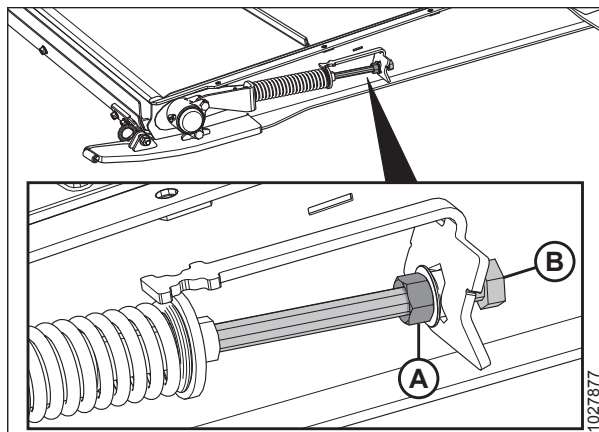


NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

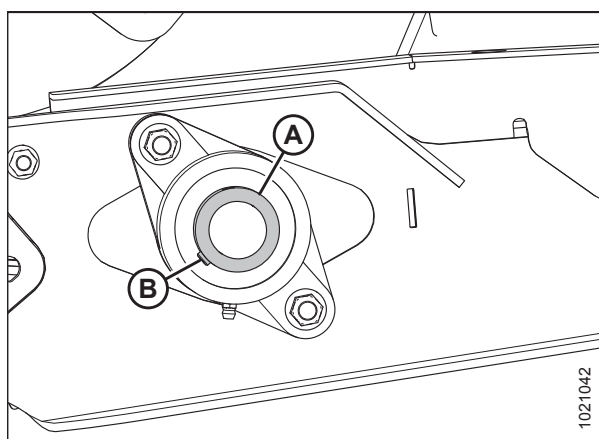
1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33.*
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.

7. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (B) proti směru hodinových ručiček uvolněte sběrač. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.



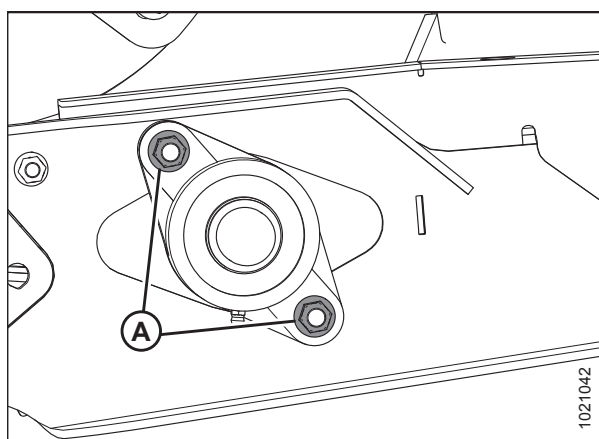
Obrázek 5.223: Napínač vkládacího sběrače

8. Povolte zajišťovací šroub (B) na zajišťovacím kroužku ložiska (A).
9. Kladivem a průbojníkem klepejte na zajišťovací kroužek ložiska (A) ve směru proti otáčení šneku, abyste kroužek uvolnili.



Obrázek 5.224: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

10. Odmontujte dvě matice (A).

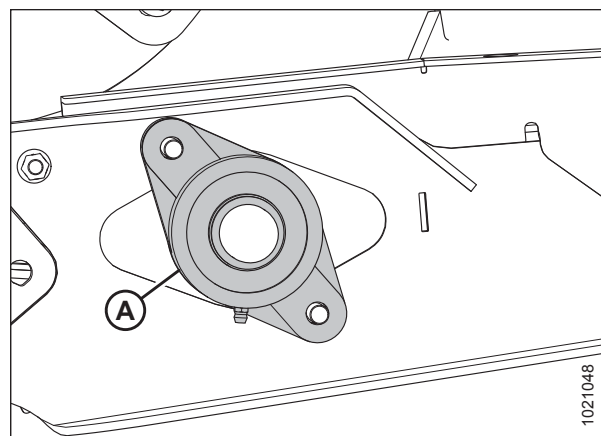


Obrázek 5.225: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

- Odejměte pouzdro ložiska (A).

POZNÁMKA:

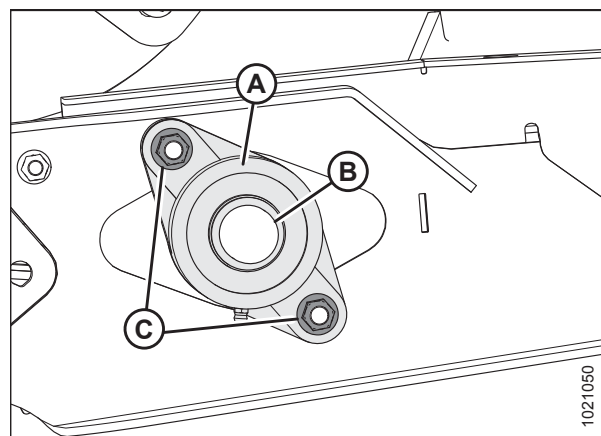
Jestliže je ložisko zadřené na hřídeli, může být snadnější demontovat sestavu hnacího válce. Pokyny viz *Demontáž hnacího válce vkládacího sběrače, Str. 538*.



Obrázek 5.226: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

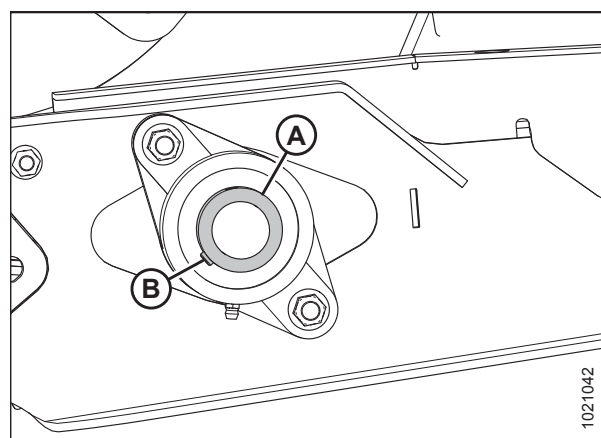
Instalace ložiska hnacího válce vkládacího sběrače

- Nasadte pouzdro ložiska hnacího válce (A) na hřídel (B) a zajistěte je dvěma šrouby a maticemi (C).



Obrázek 5.227: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

- Nasadte zajišťovací kroužek (A) na hřídel.
- Kladivem a průbojníkem klepejte na zajišťovací kroužek ložiska ve směru otáčení šneku, abyste kroužek zajistili.
- Utáhněte zajišťovací šroub (B) zajišťovacího kroužku ložiska.
- Napněte vkládací sběrač. Pokyny viz *5.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, Str. 537*.



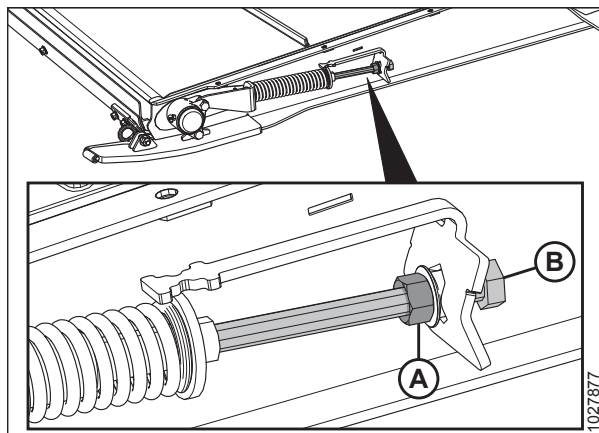
Obrázek 5.228: Ložisko hnacího válce vkládacího sběrače

5.10.4 Vodicí válec vkládacího sběrače

Tento válec není poháněný a roztáčí jej hnací válec vkládacího sběrače. Stejně jako hnací válec přesunuje plodinu přes vkládací sběrač ke šneku.

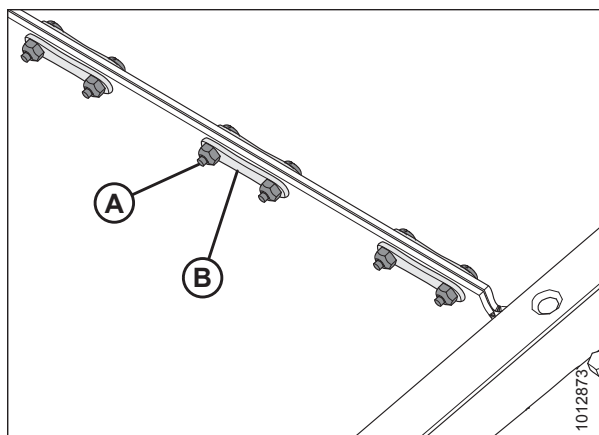
Demontáž vodicího válce vkládacího sběrače

1. Aktivujte bezpečnostní podpěry šikmého dopravníku. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (B) proti směru hodinových ručiček uvolněte sběrač. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.



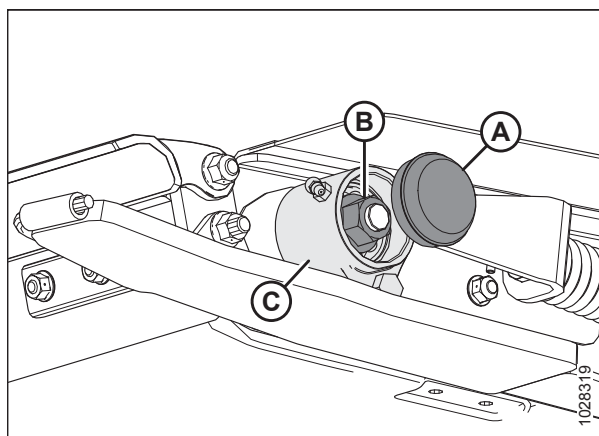
Obrázek 5.229: Napínač vkládacího sběrače

3. Vyšroubujte matice a šrouby (A) a odejměte spojovací pásky sběrače (B).
4. Oddělte sběrač.
5. Spusťte přední stranu podávací desky dolů.



Obrázek 5.230: Konektor sběrače

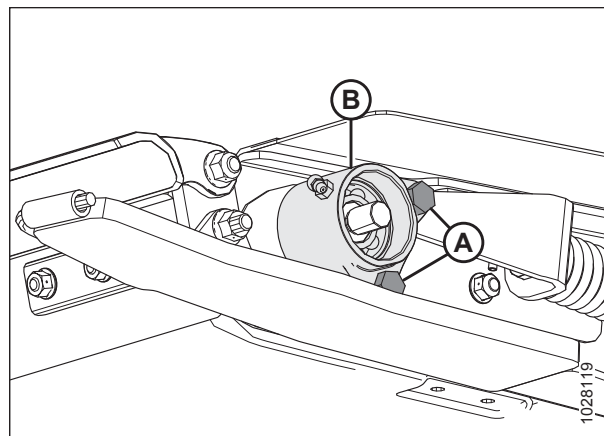
6. Demontujte prachovku (A) a matici (B) z pouzdra ložiska (C).



Obrázek 5.231: Pouzdro ložiska vodicího válce

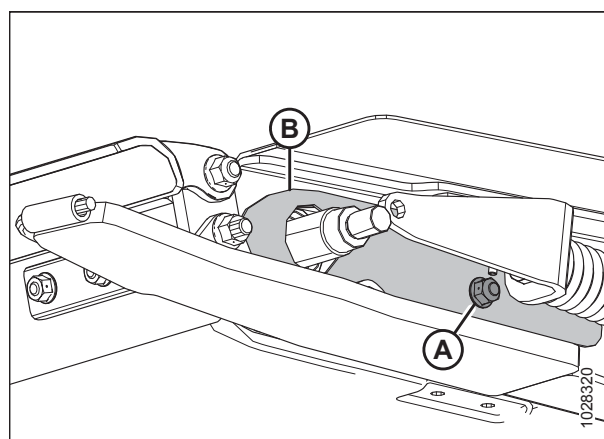
ÚDRŽBA A SERVIS

7. Demontujte dva šrouby (A) upevňující pouzdro ložiska (B) k napínači a kluzné desce podávací desky.
8. Sejměte pouzdro ložiska (B) z vodícího válce.
9. Zopakujte krok 6, *Str. 544* až 8, *Str. 545* na protější straně podávací desky.



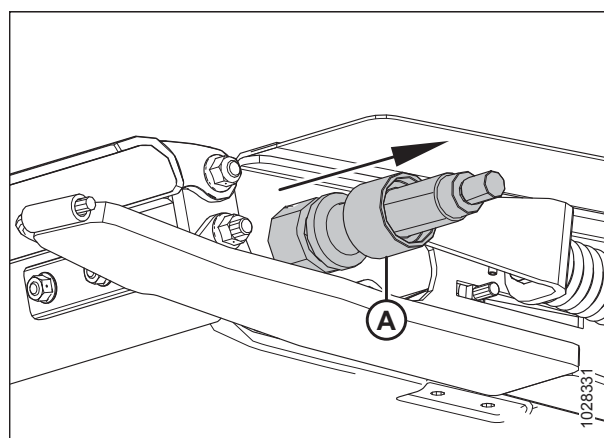
Obrázek 5.232: Pouzdro ložiska vodícího válce

10. Na jedné straně rámu desky odmontujte matici (A) a kryt (B).



Obrázek 5.233: Kryt vodícího válce

11. Vytáhněte vodící válec (A) ven skrze výřez v rámu desky.



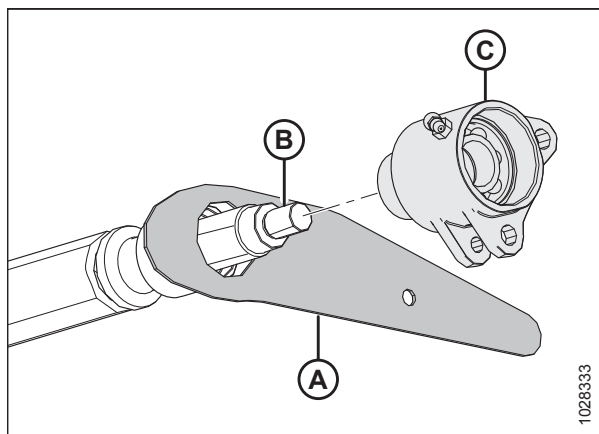
Obrázek 5.234: Vodící válec

Montáž vodícího válce vkládacího sběrače

1. Nasuňte kryt (A) přes jeden konec vodícího válce.
2. Potřete hřídel vodícího válce (B) olejem.
3. Opatrně otáčejte sestavou ložiska (C) a nasouvejte ji ručně na hřídel tak, aby nedošlo k poškození těsnění.

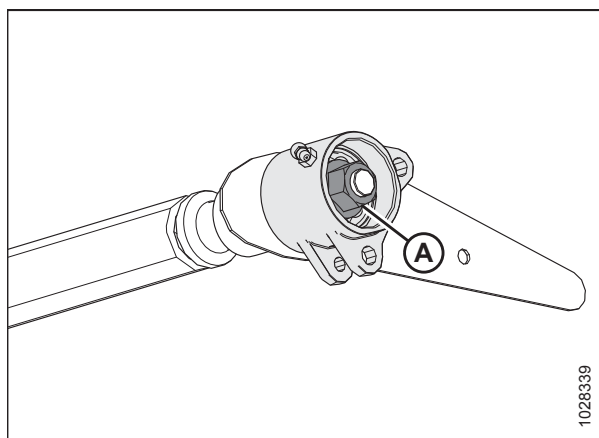
DŮLEŽITÉ:

Dbejte, aby bylo ložisko kolmo na hřídel tak, aby nedošlo k poškození těsnění během montáže.



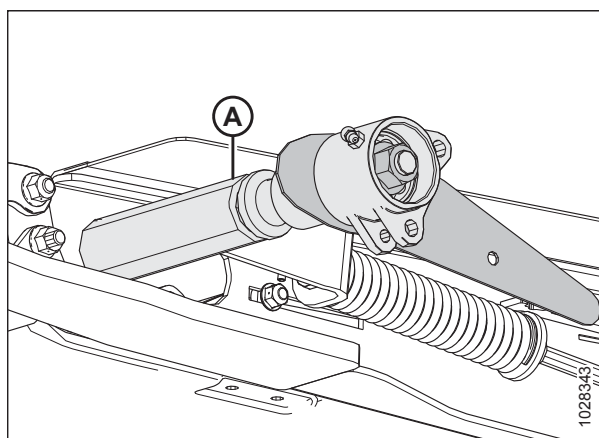
Obrázek 5.235: Vodicí válec

4. Po usazení ložiska a obou těsnění na hřídel namontujte matici (A) a utáhněte ji momentem 81 Nm (60 lbf·ft).



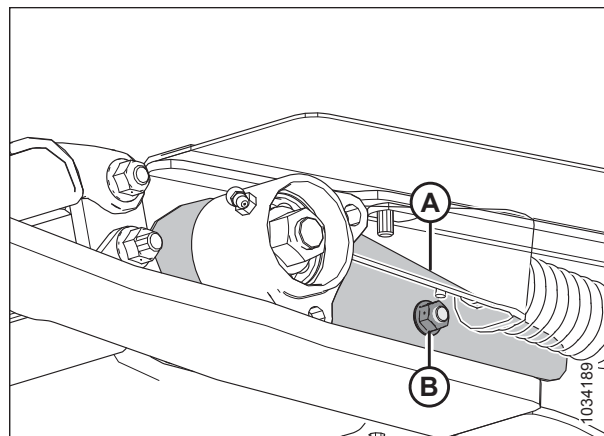
Obrázek 5.236: Vodicí válec

5. Zasuňte vodící válec (A) dovnitř skrze výřez v rámu desky.



Obrázek 5.237: Podávací deska – levá strana

6. Namontujte šroub zevnitř podávací desky a upevněte jím kryt vodicího válce (B).
7. Namontujte matici (B). **NEUTAHUJTE** matici příliš velkým momentem. Měl by pevně držet, protože drží kryt vodicího válce na místě, a musí se pohybovat společně s vodicím válcem.

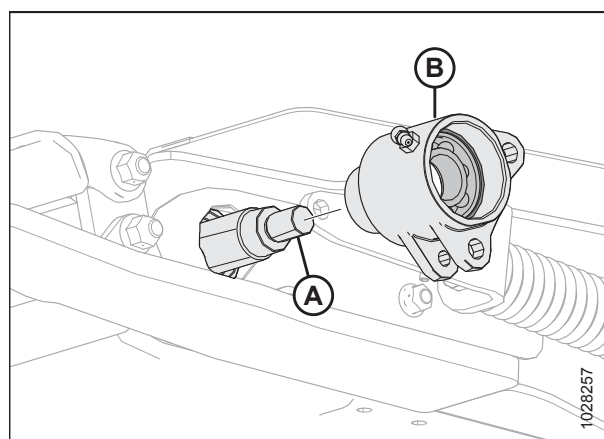


Obrázek 5.238: Kryt vodicího válce – levá strana

8. Vysuňte vodicí válec ven skrze výřez na protější straně rámu desky.
9. Potřete hřídel vodicího válce (A) olejem.
10. Opatrně otáčejte sestavou ložiska (B) a nasouvejte ji ručně na hřídel (A) tak, aby nedošlo k poškození těsnění.

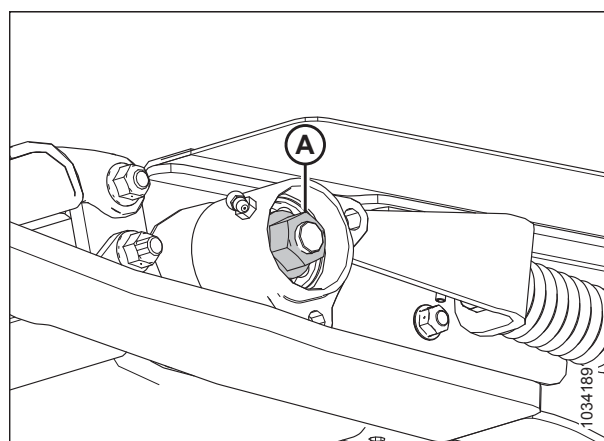
DŮLEŽITÉ:

Dbejte, aby bylo ložisko kolmo na hřídel tak, aby nedošlo k poškození těsnění během montáže.



Obrázek 5.239: Podávací deska – levá strana

11. Po usazení ložiska a obou těsnění na hřídel namontujte matici (A) a utáhněte ji momentem 81 Nm (60 lbf-ft).
12. Opakujte na protější straně.



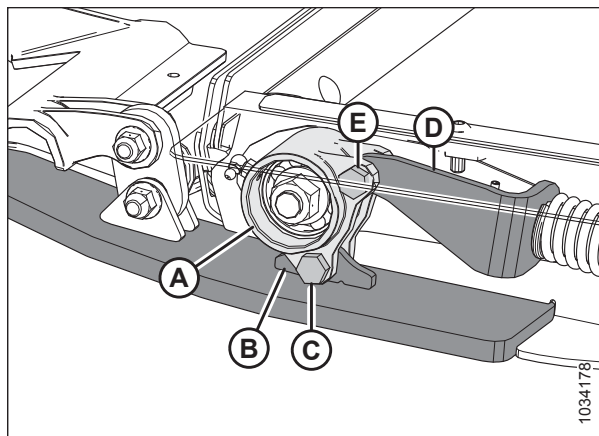
Obrázek 5.240: Podávací deska – levá strana

13. Otáčejte pouzdem ložiska vodicího válce (A), dokud se otvory ve spodních jazýčcích nezarovnejají s otvorem v navařeném jazýčku (B).
14. Vložte šroub (C).
15. Zarovnejte otvor v odlitku podpěry (D) s otvorem v horním jazýčku na pouzdru vodicího válce (A).
16. Vložte šroub (E).
17. Utahujte šrouby (C) a (E), dokud se spojovací materiál nedotkne ok odlitku.

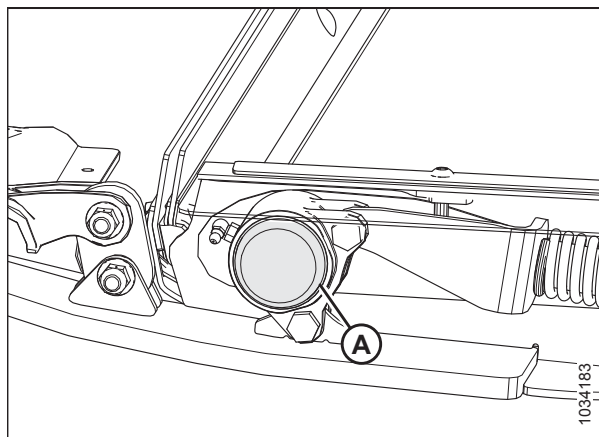
DŮLEŽITÉ:

NEUTAHUJTE šrouby na maximum, protože odlévané jazýčky prasknou.

18. Opakujte na protější straně.
19. Vyplňte dutinu ložiska mazacím tukem a nasadte prachovky (A) na oba konce vodicího válce.
20. Opakujte na protější straně.
21. Zkontrolujte, zda fungují maznice na obou stranách.

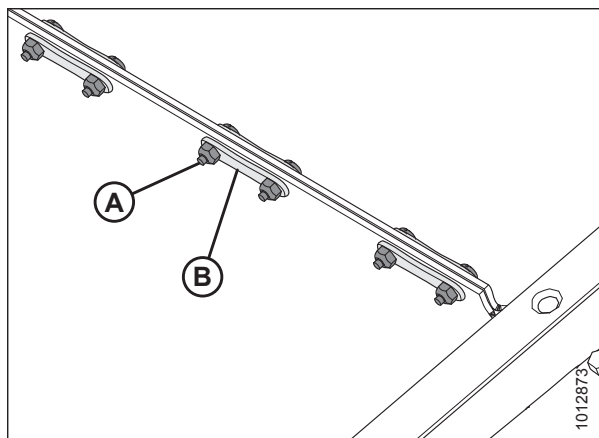


Obrázek 5.241: Ložisko vodicího válce – levá strana



Obrázek 5.242: Podávací deska – levá strana

22. Uzavřete vkládací sběrač a zajistěte jej spojovacími pásky (B), šrouby (A) a maticemi.
23. Napněte vkládací sběrač. Pokyny viz [5.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, Str. 537](#).



Obrázek 5.243: Konektor sběrače

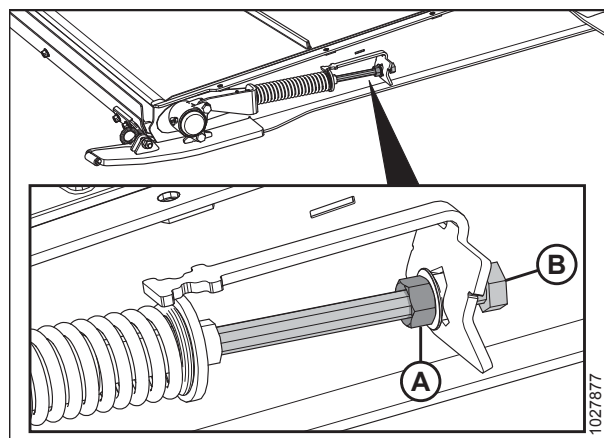
Výměna ložiska vodicího válce vkládacího sběrače

POZNÁMKA:

Postup je na obou stranách stejný. Je vyobrazena levá strana.

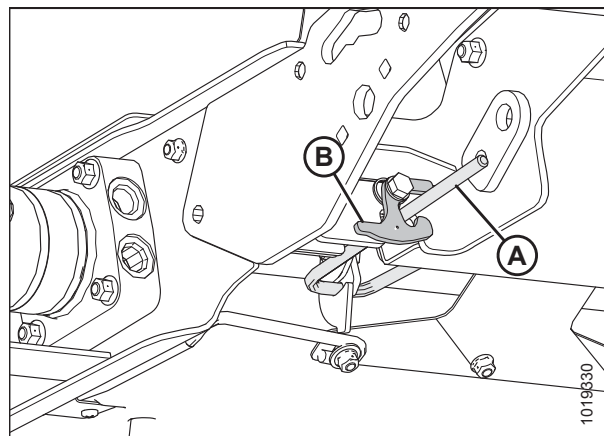
ÚDRŽBA A SERVIS

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte příháněč do maximální polohy.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry příháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr příháněče, Str. 33*.
7. Povolte přítužnou matici (A) a otáčením šroubu (B) proti směru hodinových ručiček uvolněte sběrač. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.



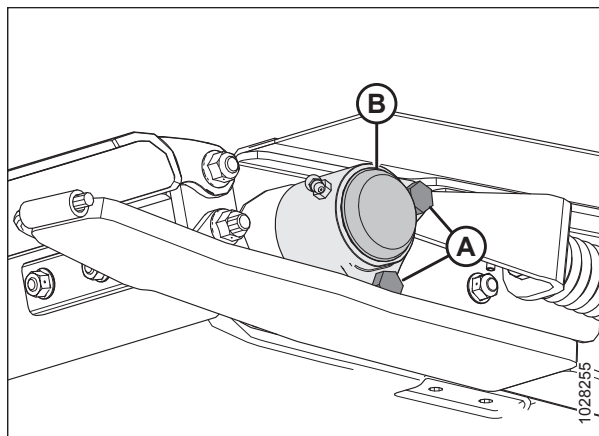
Obrázek 5.244: Napínač vkládacího sběrače

8. Uvolněte páku vany podávací desky (A) ze západek páky (B) na obou stranách podávací desky. Tím spadnou dvířka a umožní přístup ke sběrači a válcům podávací desky.



Obrázek 5.245: Páka vany podávací desky a západka páky vany na levé straně

9. Odmontujte dva šrouby (A) a matice, kterými je upevněno pouzdro ložiska ke kluzné desce podávací desky a napínači.
10. Odmontujte prachovku (B).

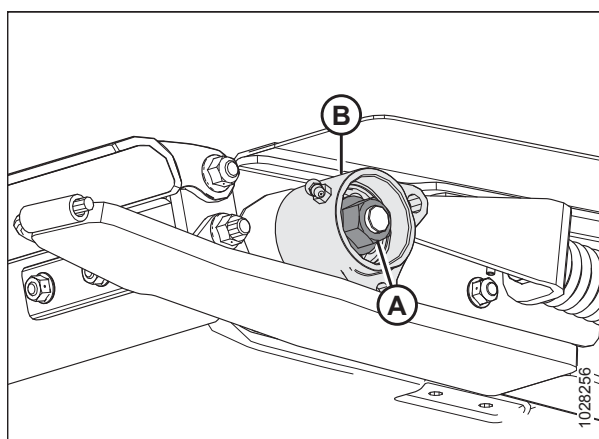


Obrázek 5.246: Ložisko vodícího válce – levá strana

11. Odmontujte matici (A) a sejměte pouzdro ložiska (B) z desky.

POZNÁMKA:

Jestliže je ložisko zadřené na hřídeli, může být snadnější demontovat sestavu hnacího válce. Pokyny viz *Demontáž vodícího válce vkladacího sběrače, Str. 544.*



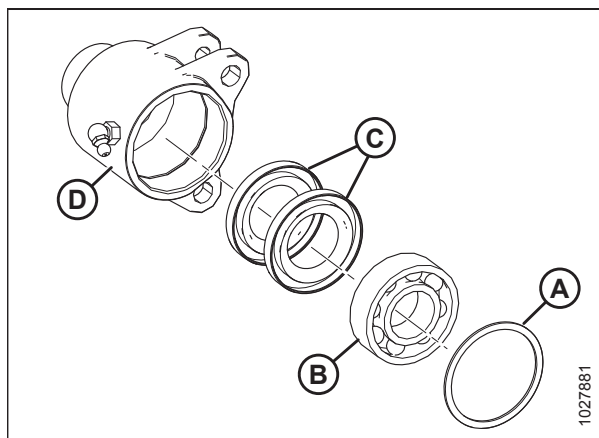
Obrázek 5.247: Ložisko vodícího válce – levá strana

12. Zajistěte pouzdro (D) a odmontujte vnitřní přídržný kroužek (A), ložisko (B) a dvě těsnění (C).
13. Před montáží potřete otvor olejem.
14. Nasadte těsnění (C) do pouzdra (D).

POZNÁMKA:

Zajistěte, aby plochá strana těsnění směřovala dovnitř.

15. Natlačte do ložiska (B) mazací tuk a instalujte je.
16. Namontujte přídržný kroužek (A).

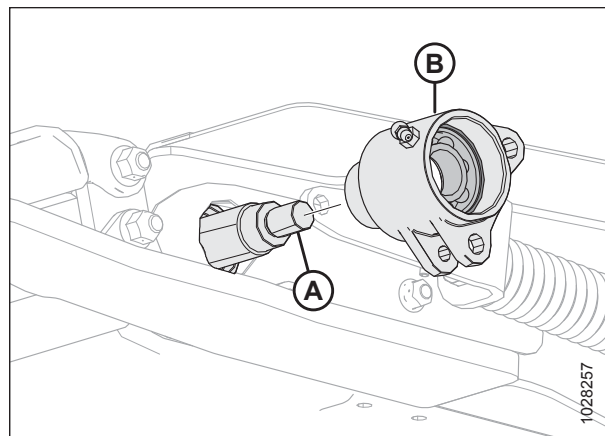


Obrázek 5.248: Sestava ložisek

17. Potřete hřídel vodícího válce (A) olejem.
18. Opatrně otáčejte sestavou ložiska (B) a nasouvejte ji ručně na hřídel (A) tak, aby nedošlo k poškození těsnění.

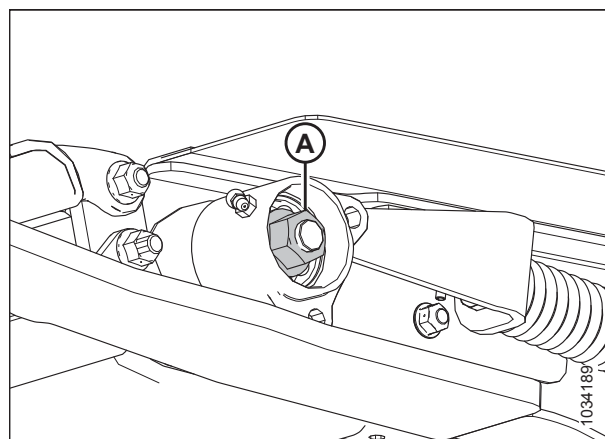
DŮLEŽITÉ:

Dbejte, aby bylo ložisko kolmo na hřídel tak, aby nedošlo k poškození těsnění během montáže.



Obrázek 5.249: Ložisko vodícího válce – levá strana

19. Po usazení ložiska a obou těsnění na hřídel namontujte matici (A) a utáhněte ji momentem 81 Nm (60 lbf-ft).
20. Vyplňte dutinu ložiska mazacím tukem a nasadte prachovou krytku (B).

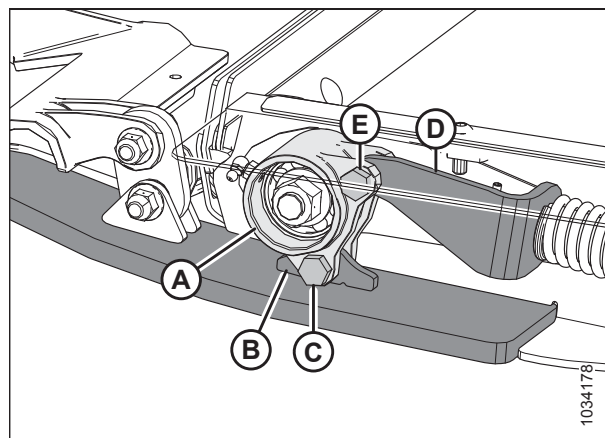


Obrázek 5.250: Ložisko vodícího válce – levá strana

21. Otáčejte pouzdem ložiska vodícího válce (A), dokud se otvory ve spodních jazýčcích nezarovnejí s otvorem v navařeném jazýčku (B).
22. Vložte šroub (C) a matici.
23. Zarovnejte otvor v odlitku podpěry (D) s otvory v horním jazýčku na pouzdru vodícího válce (A).
24. Vložte šroub (E) a matici.
25. Utahujte šrouby (C) a (E), dokud se spojovací materiál nedotkne ok odlitku.

DŮLEŽITÉ:

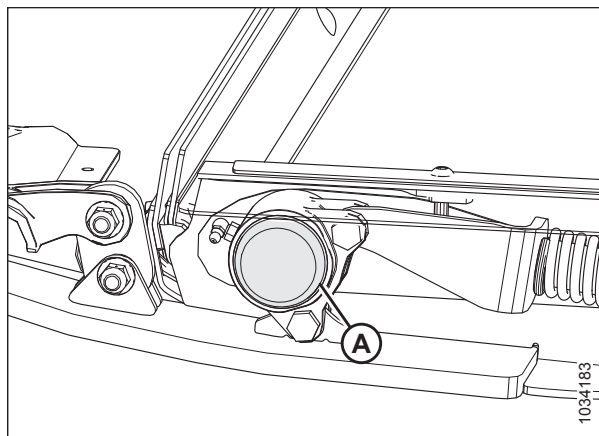
NEUTAHUJTE šrouby na maximum, protože dojde k prasknutí jazýčků.



Obrázek 5.251: Ložisko vodícího válce – levá strana

ÚDRŽBA A SERVIS

26. Vyplňte dutinu ložiska mazacím tukem a nasadte prachovky (A) na oba konce vodícího válce.
27. Zkontrolujte, zda funguje maznice.
28. Napněte vkládací sběrač. Pokyny viz *5.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, Str. 537.*



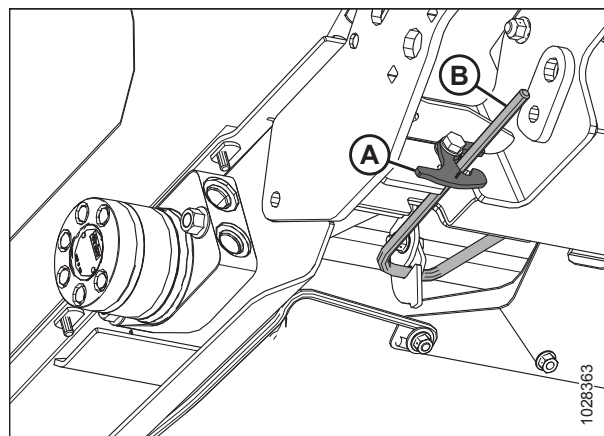
Obrázek 5.252: Podávací deska – levá strana

5.11 Spuštění vany podávací desky dolů

NEBEZPEČÍ

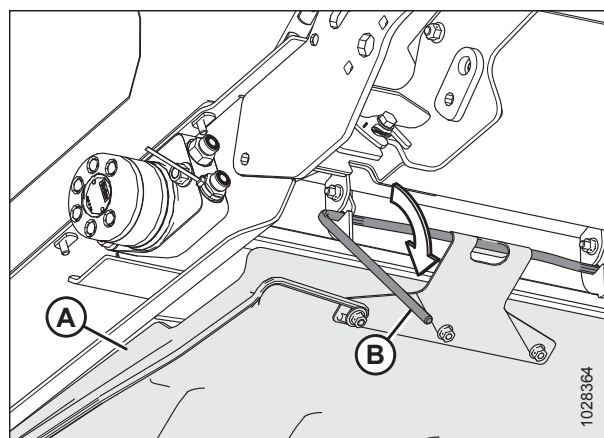
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte sklízecí mlátičku, úplně zvedněte adaptér a nasadte zámky zvedacích válců adaptéru.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Na spodní straně podávací desky otočením západky (A) odemkněte páku (B). Zopakujte tento postup na protější straně podávací desky.



Obrázek 5.253: Spodní strana podávací desky

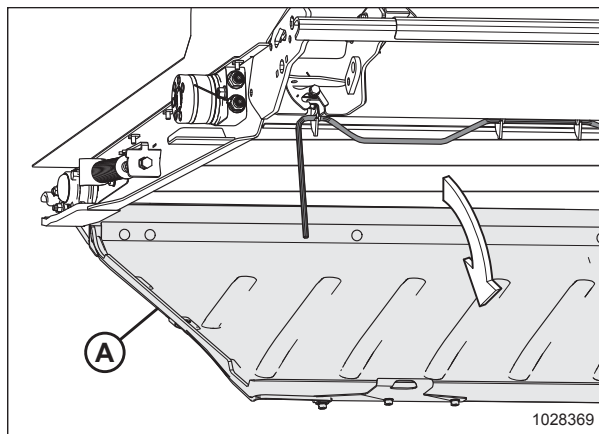
4. Držte vanu (A) a otočte páku (B) dolů, abyste vanu uvolnili.



Obrázek 5.254: Spodní strana podávací desky

ÚDRŽBA A SERVIS

5. Spustte vanu podávací desky dolů (A).



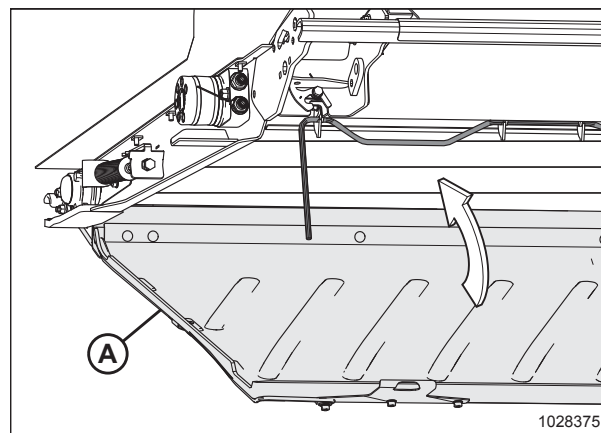
Obrázek 5.255: Vana podávací desky.

5.12 Zvednutí vany podávací desky

NEBEZPEČÍ

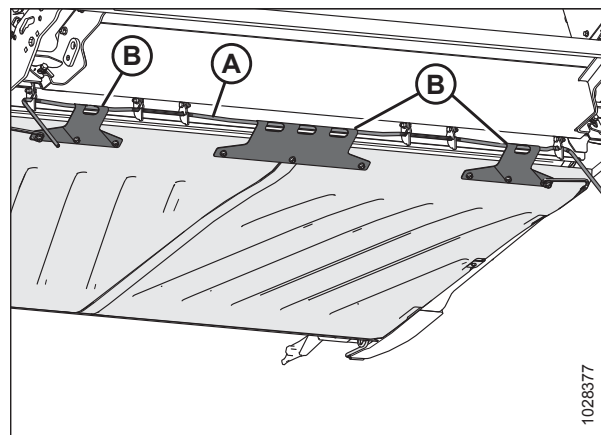
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Zvedněte vanu podávací desky (A).



Obrázek 5.256: Vana podávací desky

2. Zavěste zajišťovací páku (A) do tří háků vany podávací desky (B).



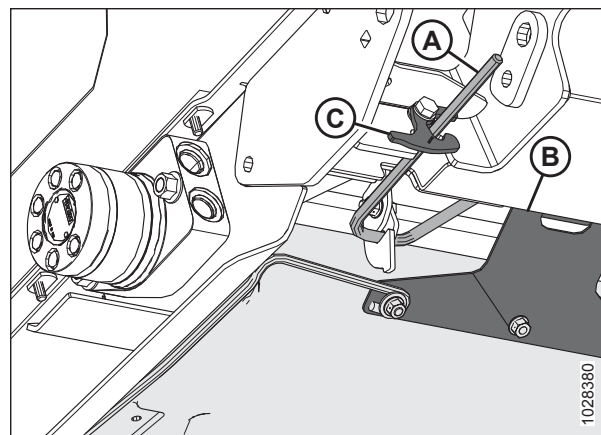
Obrázek 5.257: Spodní strana vany podávací desky

3. Otočením pák (A) nahoru uveďte vanu podávací desky do zajištěné polohy.

POZNÁMKA:

Přesvědčte se, že všechny tři háky vany podávací desky (B) jsou zajištěné na zajišťovací páce.

4. Držte vanu podávací desky na místě a otočením západek (C) zajistěte páku (A).



Obrázek 5.258: Spodní strana vany podávací desky

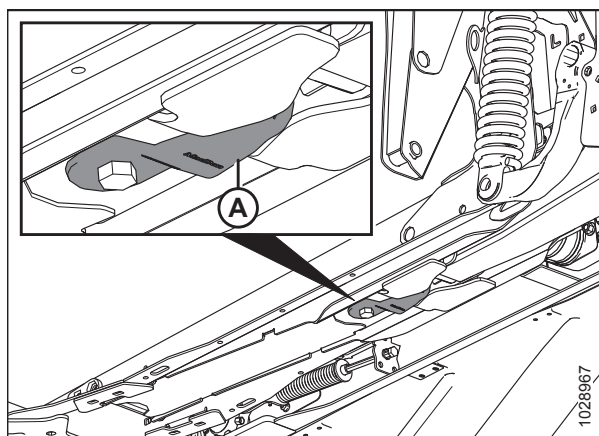
5.13 Kontrola háků držáků spoje

DENNĚ kontrolujte levý a pravý hák držáku spoje a ujistěte se, že nejsou prasklé nebo zlomené.

NEBEZPEČÍ

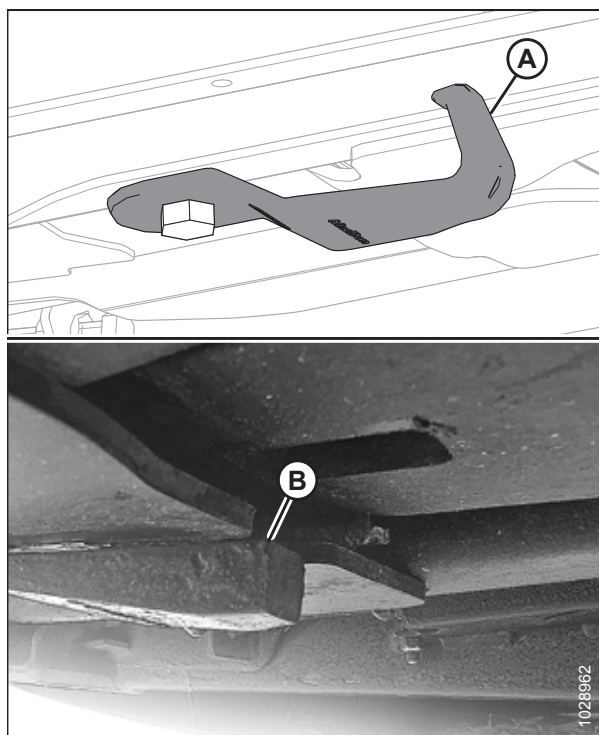
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod adaptér vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Před zahájením provozu zkontrolujte, zda jsou oba háky držáku spoje (A) zajištěné na naklápěcím modulu pod podávací deskou jako na obrázku.



Obrázek 5.259: Podávací deska – pohled zespoda

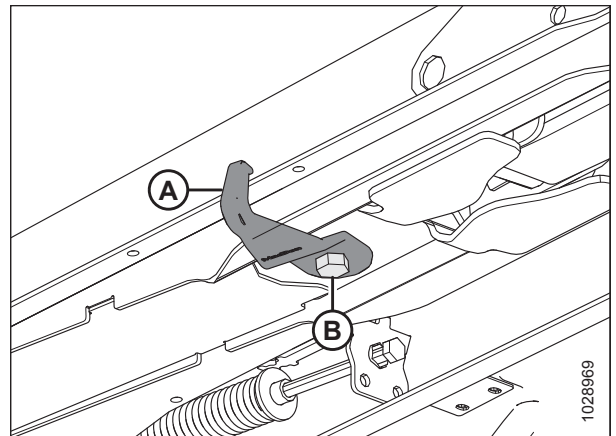
- Nepoškozený hák držáku spoje (A)
- Poškozený/zlomený hák držáku spoje (B)
- Napnutý držák spoje (není vyobrazen)



Obrázek 5.260: Háky držáků spoje

POZNÁMKA:

Pro přesunutí háku (A) do úložné polohy uvolněte šroub (B) a otočte hák o 90°.



Obrázek 5.261: Hák držáku spoje v úložné poloze

5.14 Stěrací lišty a deflektory vkládání modulu FM200

5.14.1 Demontáž stěracích lišt

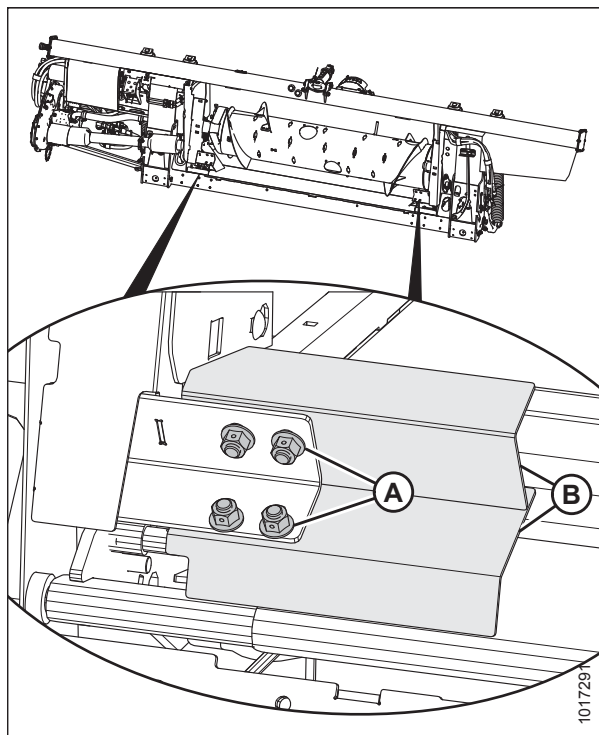
1. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, Str. 327*.

2. Odšroubujte čtyři šrouby a matice (A) zajišťující stěrací lištu (B) na rámu naklápěcího modulu a stěrací lištu odejměte.

POZNÁMKA:

Na stěrací liště je možné ponechat pouze dva horní šrouby (B).

3. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.



Obrázek 5.262: Stěrací lišta

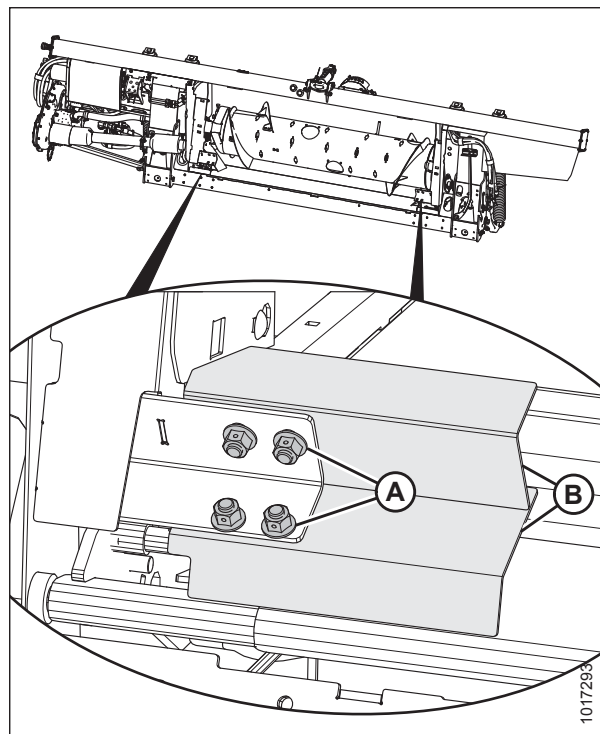
5.14.2 Montáž stěracích lišt

1. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, Str. 327*.
2. Umístěte stírací lištu (B) podle obrázku tak, aby vrub byl v rohu rámu.

POZNÁMKA:

Na stěrací lišty stačí namontovat pouze horní dva šrouby, pokud je montáž spodních dvou šroubů příliš obtížná.

3. Zajistěte stěrací lištu (B) na naklápěcím modulu čtyřmi šrouby a maticemi (A). Zajistěte, aby matice směřovaly ke sklízecí mlátičce.
4. Zopakujte postup na druhé straně adaptéru.

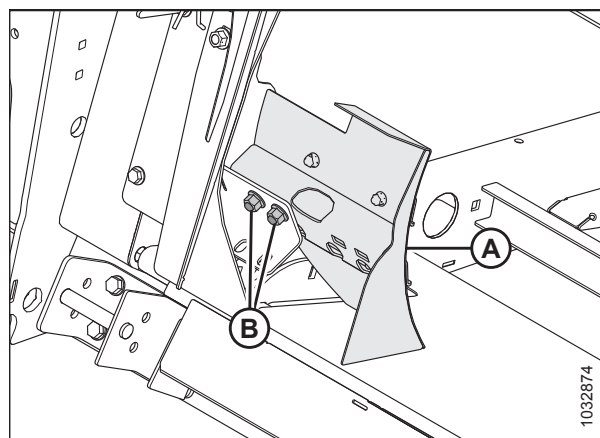


Obrázek 5.263: Stěrací lišta

5.14.3 Výměna deflektorů vkládání na sklízecích mlátičkách New Holland CR

Tato část platí pouze pro sklízecí mlátičky New Holland CR. Pokud používáte sklízecí mlátičku New Holland CX, demontujte deflektory vkládání.

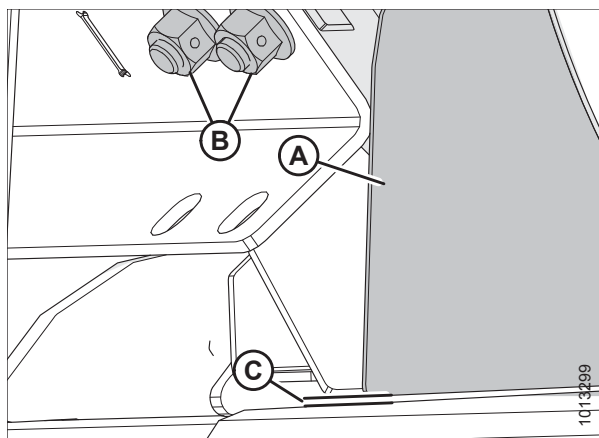
1. Odpojte adaptér od sklízecí mlátičky. Pokyny viz *4 Připojení/odpojení adaptéru, Str. 327*.
2. Odmontujte dva šrouby a dvě matice (B) zajišťující deflektor vkládání (A) na rámu naklápěcího modulu a deflektor vkládání odejměte.
3. Umístěte náhradní deflektor vkládání (A) a zajistěte jej šrouby a maticemi (B) (matice musí směřovat ke sklízecí mlátičce). Matice **NEUTAHUJTE**.



Obrázek 5.264: Deflektor vkládání

ÚDRŽBA A SERVIS

4. Nastavte deflektor (A) tak, aby vzdálenost (C) mezi vanou a deflektorem byla 4–6 mm (5/32–1/4 palce).
5. Utáhněte matice (B).
6. Zopakujte pro deflektor na druhé straně.
7. Namontujte adaptér na sklízecí mlátičku. Pokyny viz kapitola 4 *Připojení/odpojení adaptéru*, Str. 327.
8. Po připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce úplně vysuňte středový spoj a zkontrolujte mezeru mezi deflektorem a vanou. Zachovejte mezeru 4–6 mm (5/32–1/4 palce).



Obrázek 5.265: Vzdálenost vany a deflektoru

5.15 Boční sběrače adaptéru

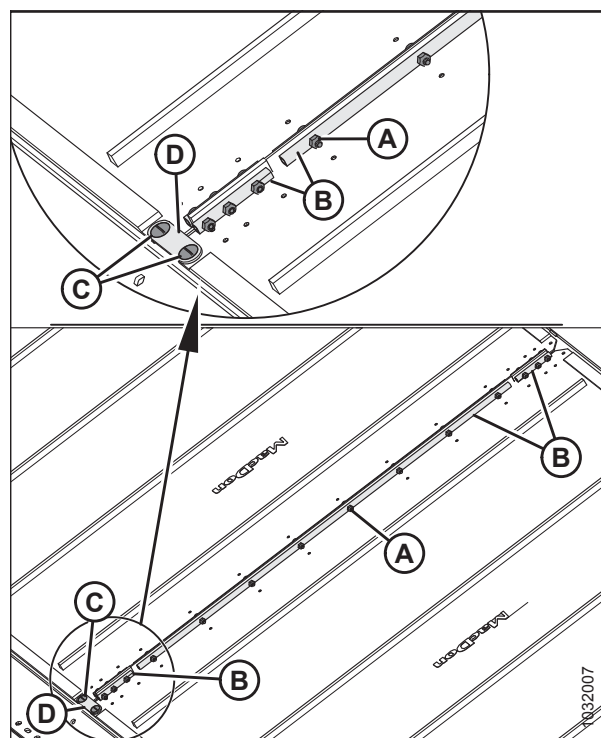
K dispozici jsou dva boční sběrače adaptéru. Převážují posečené plodiny k vkládacímu sběrači a šneku naklápacího modulu. Vyměňte sběrače, pokud jsou natržené, popraskané nebo chybí příčky.

5.15.1 Demontáž bočních sběračů

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiřáněč do maximální polohy.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiřáněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiřáněče, Str. 33.*
7. Nechte sběrač běžet, dokud spoj nebude v pracovní oblasti.
8. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
9. Uvolněte napětí sběrače. Pokyny viz *5.15.3 nastavení napětí bočního sběrače, Str. 563.*
10. Odmontujte matice a šrouby (A) a spojovací trubky (B) z kloubu sběrače.
11. Demontujte šrouby (C), propojovací prvek (D) a matice z přední strany spoje sběrače.
12. Stáhněte sběrač z podávací desky.



Obrázek 5.266: Spojovací materiál sběrače

5.15.2 Montáž bočních sběračů

NEBEZPEČÍ

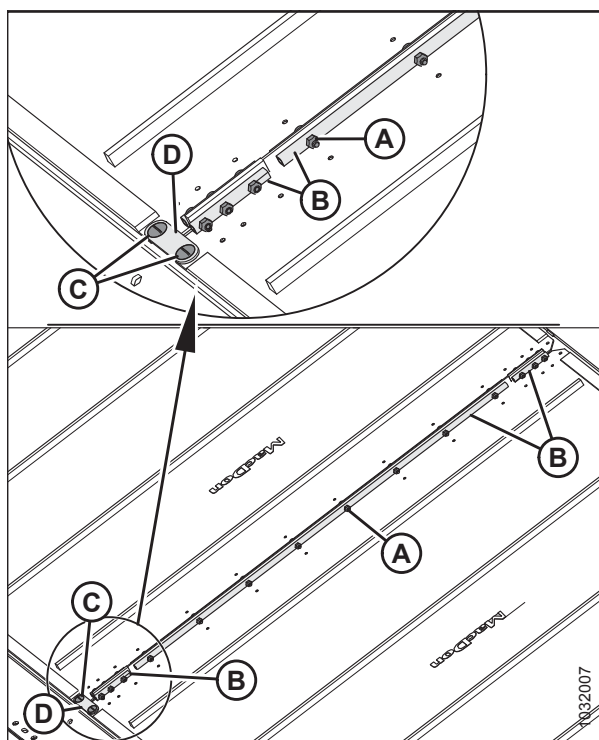
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33*.
7. Naneste mastek, dětský zásyp nebo mazací směs mastku a grafitu na spodní stranu vodítek sběrače a na povrch sběrače, který tvoří těsnicí plochu, která je v kontaktu s žací lištou.
8. Vložte sběrač do podávací desky na jejím vnitřním konci u hnacího válce. Táhněte sběrač do podávací desky, na konci ho zasouvejte.
9. Sběrač zasouvejte, dokud ho nebude možné obtočit kolem hnacího válce.
10. Vložte druhý konec sběrače do podávací desky přes válec. Sběrač úplně vtáhněte do podávací desky.
11. Spojte konce sběrače spojovacími trubkami (B), šrouby (A) (s hlavami směrem k středovému otvoru) a maticemi.

POZNÁMKA:

Dvě krátké spojovací trubky jsou upevněné na přední a zadní straně sběrače.

12. Namontujte propojovací prvek (D) pomocí šroubů (C) a matic na přední stranu spoje sběrače.
13. Nastavte napětí sběrače. Pokyny viz *5.15.3 nastavení napětí bočního sběrače, Str. 563*.
14. Nechte běžet sběrače s motorem na volnoběh tak, aby se mastek nebo mazivo z mastku/grafitu přilepilo na těsnicí povrchy sběrače.



Obrázek 5.267: Spojovací materiál sběrače

5.15.3 nastavení napětí bočního sběrače

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod stroj vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

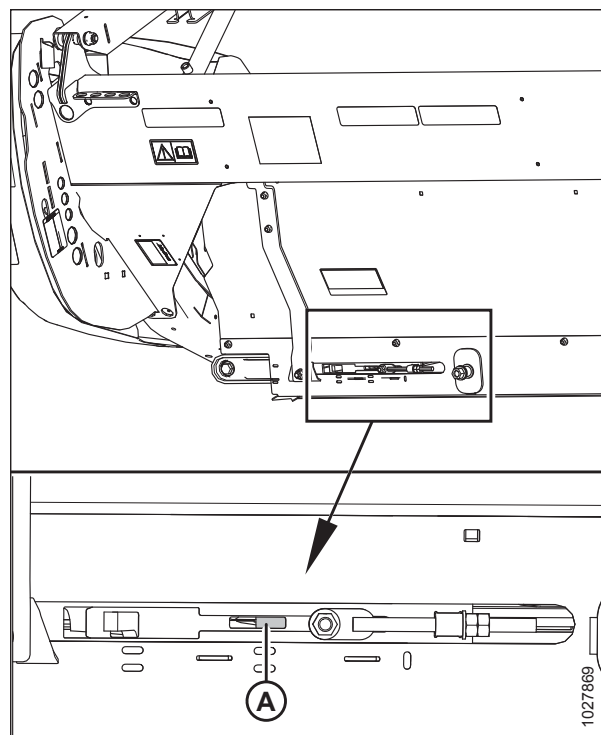
Sběrače jsou napnuté z výroby a **NEMĚLY** by vyžadovat seřízení. Pokud je vyžadováno seřízení, napněte sběrač právě tolik, abyste zabránili jeho prokluzování a aby nebyl prověšený pod žací lištou.

1. Dbejte, aby byl ukazatel napínače (A) přibližně uprostřed okénka.

NEBEZPEČÍ

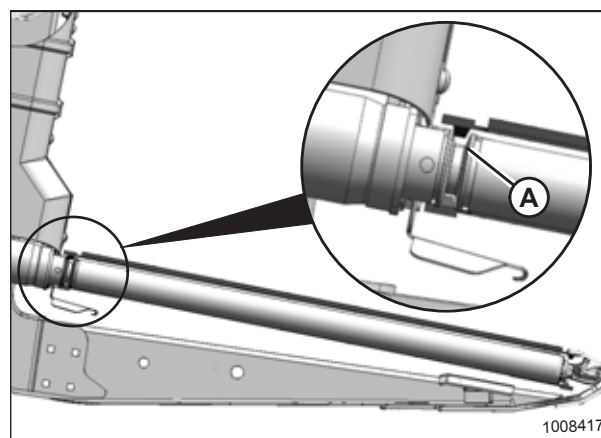
Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

2. Nastartujte motor. Pokyny viz návod k obsluze sklízecí mlátičky.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.



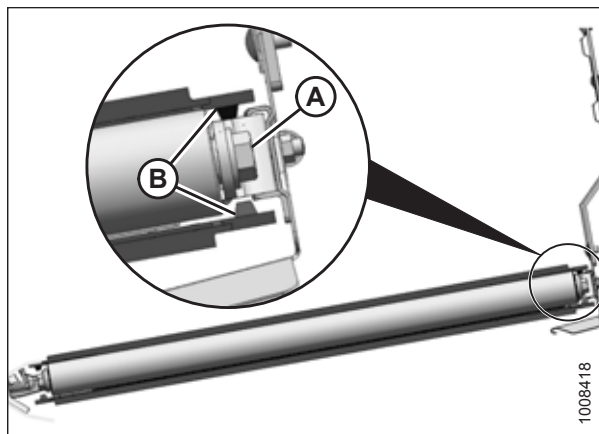
Obrázek 5.268: Zařízení pro nastavení napnutí – je vyobrazena levá strana, pravá strana je naproti

6. Zkontrolujte, zda je vodítko sběrače (pryžový pás na spodní straně sběrače) správně zasunuté do drážky (A) vodícího válce.



Obrázek 5.269: Hnací válec

7. Zkontrolujte, zda se vodicí válec (A) nachází mezi vodítky (B).



Obrázek 5.270: Vodicí válec

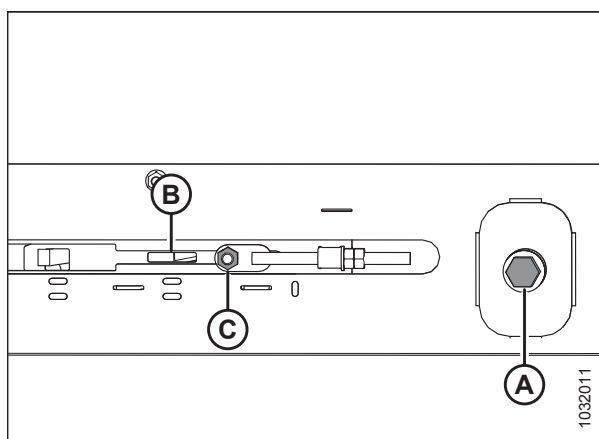
DŮLEŽITÉ:

NESEŘÍZUJTE matici (C). Tato matice se používá jen pro vyrovnání sběrače.

8. Otáčením proti směru hodinových ručiček povolujte stavěcí šroub (A) . Povolujte jej, dokud se stavěcí šroub nedostane mimo rozsah nastavení a nenarazí na zarážku.
9. Otáčením ve směru hodinových ručiček utahujte stavěcí šroub (A). Ukazatel napínače (B) se bude pohybovat dovnitř a ukazovat napínání sběrače. Utažte šroub, dokud se čárka nedostane přibližně do poloviny okénka.

DŮLEŽITÉ:

Abyste zabránili předčasnému selhání sběrače, válců sběrače a/nebo napínacích součástí, nepoužívejte sběrač, pokud ukazatel není vidět.



Obrázek 5.271: Zařízení pro nastavení napnutí – je vyobrazena levá strana, pravá strana je naproti

5.15.4 Seřízení pohybu bočního sběrače

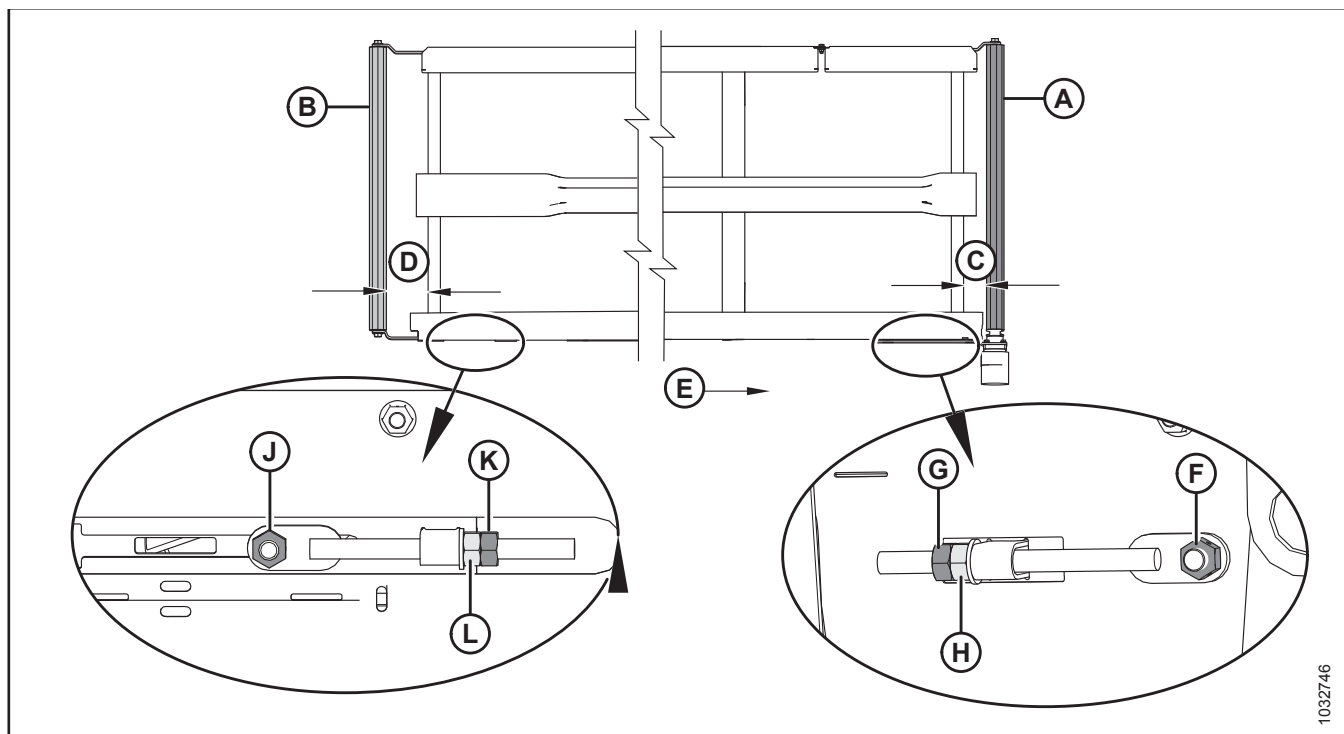
Pohyb bočního sběrače se seřizuje vyrovnáním hnacího a vodicího válce sběrače.

POZNÁMKA:

Levá podávací deska sběrače je vyobrazena na obrázcích k tomuto postupu. Pravá podávací deska je naproti.

POZNÁMKA:

V obrázku byly pro názornost demontovány některé díly.



Obrázek 5.272: Nastavení pohybu sběrače

A – Hnací válec

D – Nastavení vodícího válce

G – Přítužná matice pro hnací válec

K – Přítužná matice pro vodící válec

B – Vodící válec

E – Směr sběrače

H – Stavěcí matice pro hnací válec

L – Stavěcí matice pro vodící válec

C – Nastavení hnacího válce

F – Matice na straně hnacího válce

J – Matice na straně vodícího válce

- Podle následující tabulky určíte, který válec potřebuje nastavit a jaká nastavení je nutné provést:

Tabulka 5.1 Pohyb sběrače

Pohyb	V místě	Seřízení	Způsob
Zpět	Hnací válec	Zvýšení C	Utáhněte stavěcí matici (H).
Vpřed	Hnací válec	Snížení C	Povolte stavěcí matici (H).
Zpět	Vodící válec	Zvýšení D	Utáhněte stavěcí matici (L).
Vpřed	Vodící válec	Snížení D	Povolte stavěcí matici (L).

- Pro změnu C (viz tabulku 5.1, Str. 565) seřídte hnací válec (A) takto:
 - Povolte matici (F) a přítužnou matici (G).
 - Otáčejte stavěcí maticí (H).

- Pro změnu D (viz tabulku 5.1, Str. 565) seřídte vodící válec (B) takto:
 - Povolte matici (J) a přítužnou matici (K).
 - Otáčejte stavěcí maticí (L).

POZNÁMKA:

Jestliže sběrač neběží rovnoměrně u konce s vodícím válcem po seřízení vodícího válce, hnací válec pravděpodobně není kolmý k podávací desce. Seřídte hnací válec a pak znovu seřídte vodící válec.

5.15.5 Údržba válce sběrače

Válce sběrače mají nemazatelná ložiska; abyste ovšem dosáhli maximální životnosti ložisek, měli byste každých 200 hodin kontrolovat vnější těsnění (v písčitéch podmínkách častěji).

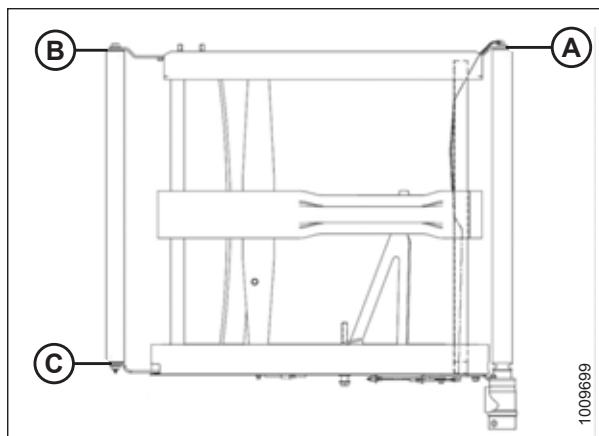
Prohlídka ložiska válce sběrače

Infračerveným teploměrem odhalíte špatná ložiska válců sběrače takto:

1. Zapněte adaptér a nechte asi tři minuty běžet sběrače.
2. Zkontrolujte teplotu ložisek válců sběračů u každého z ramen válců (A), (B) a (C) na každé podávací desce. Přesvědčte se, že teplota nepřekračuje okolní teplotu o 44 °C (80 °F).

Vyměňte ložiska přesahující maximální doporučenou teplotu. Pokyny viz:

- [Výměna ložiska vodicího válce desky bočního sběrače, Str. 568](#)
- [Výměna ložiska hnacího válce bočního sběrače, Str. 574](#)



Obrázek 5.273: Ramena válce

Demontáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače

NEBEZPEČÍ

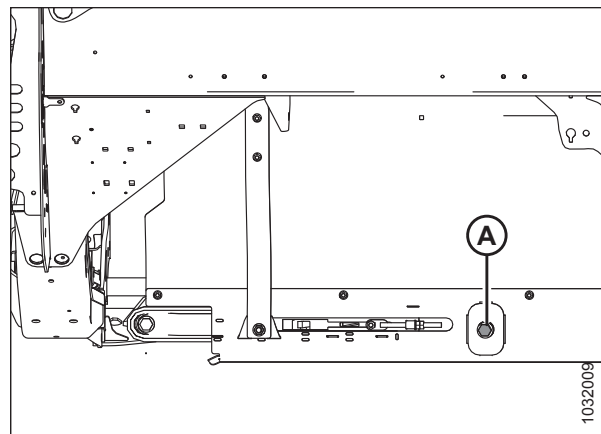
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

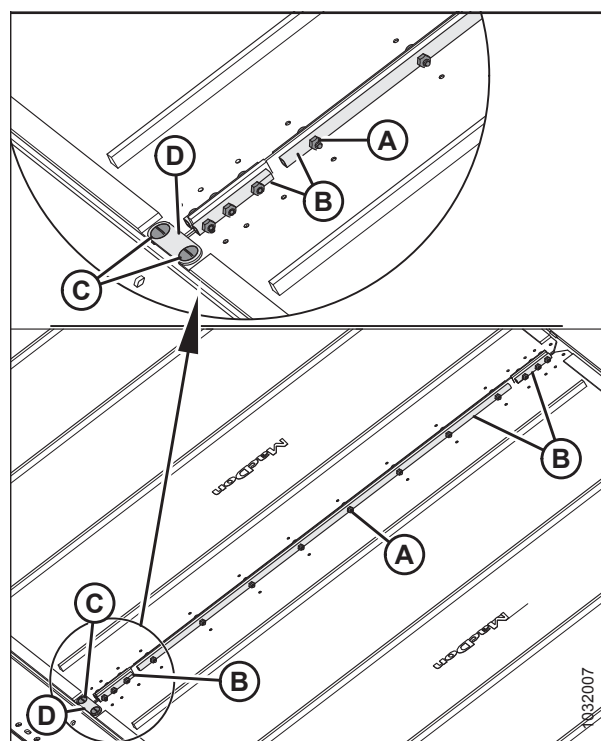
1. Jestliže spoj sběrače není vidět, zapněte adaptér a počkejte, než bude spoj přístupný (pokud možno blízko vnějšího konce podávací desky).
2. Nastartujte motor.
3. Zcela zvedněte adaptér.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz [Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33](#).
6. Aktivujte bezpečnostní podpěry adaptéru.

7. Povolujte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) proti směru hodinových ručiček, dokud se stavěcí šroub nedostane mimo rozsah nastavení a nenarazí na zářádku.



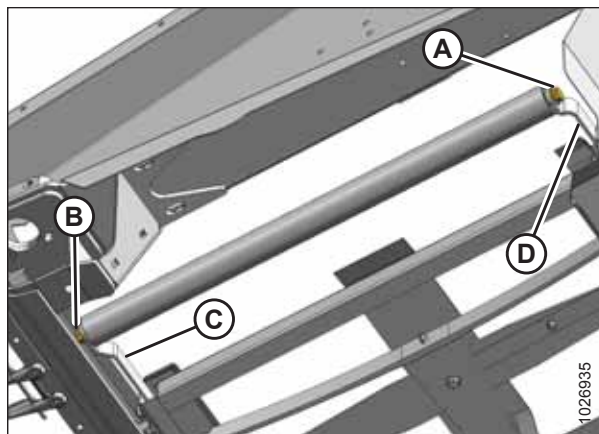
Obrázek 5.274: Napínač – vyobrazena levá strana

8. Odmontujte matice a šrouby (A) a spojovací trubky (B) z kloubu sběrače.
9. Demontujte šrouby (C), propojovací prvek (D) a matice z přední strany spoje sběrače.
10. Vytáhněte sběrač z vodícího válce.



Obrázek 5.275: Spojovací materiál sběrače

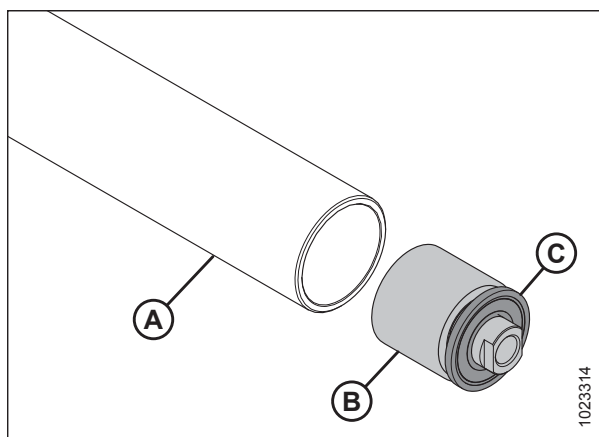
11. Odmontujte šroub (A) a odstraňte podložku z vodicího válce na zadní straně desky adaptéru.
12. Odmontujte šroub (B) a odstraňte podložku z vodicího válce na přední straně desky adaptéru.
13. Roztáhněte ramena válce (C) a (D) a vyjměte vodicí válec.



Obrázek 5.276: Vodicí válec

Výměna ložiska vodicího válce desky bočního sběrače

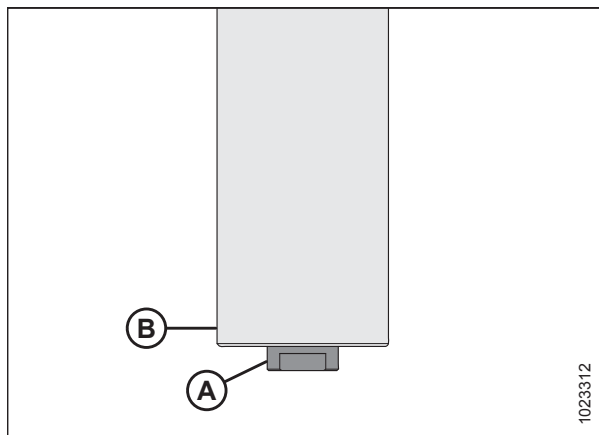
1. Demontujte ložisko vodicího válce desky sběrače. Pokyny viz [Demontáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače, Str. 566](#).
2. Upněte vodicí válec (A) do svěráku s látkou omotanou okolo válce, která zabrání jeho poškození.
3. Pomocí posuvného kladiva demontujte sestavu ložiska (B) a těsnění (C) z válce.



Obrázek 5.277: Ložisko vodicího válce a těsnění

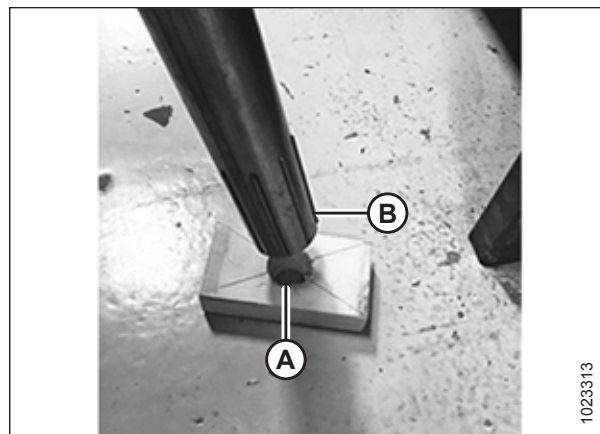
DŮLEŽITÉ:

Při montáži nového ložiska **NEPOKLÁDEJTE** konec válce přímo na zem. Sestava ložiska (A) přečnává za trubku válce (B) a položením konce na zem dojde k zatlačení ložiska dále do trubky.



Obrázek 5.278: Vodicí válec

4. Udělejte výřez (A) do dřevěného hranolu.
5. Umístěte konec vodícího válce (B) na hranol a vyčnívající sestavu ložiska vložte do výřezu (A).

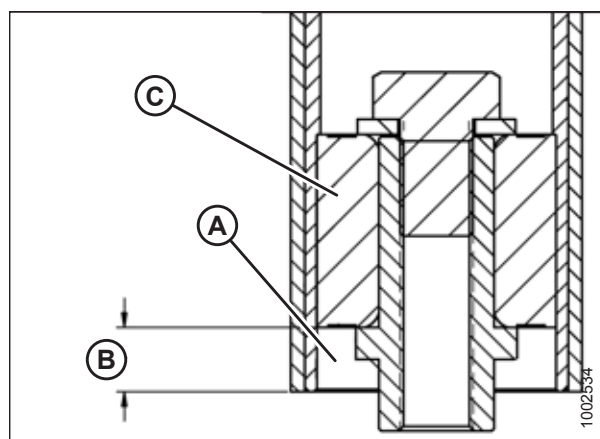


Obrázek 5.279: Vodicí válec

6. Namontujte novou sestavu ložiska (C) lisováním vnějšího kroužku ložiska do trubky, dokud nebude 14–15 mm (9/16–19/32 palce) (B) od vnějšího okraje trubky.

POZNÁMKA:

Před montáží nového těsnění vyplňte prostor (A) přibližně 8 dávkami mazacího tuku.



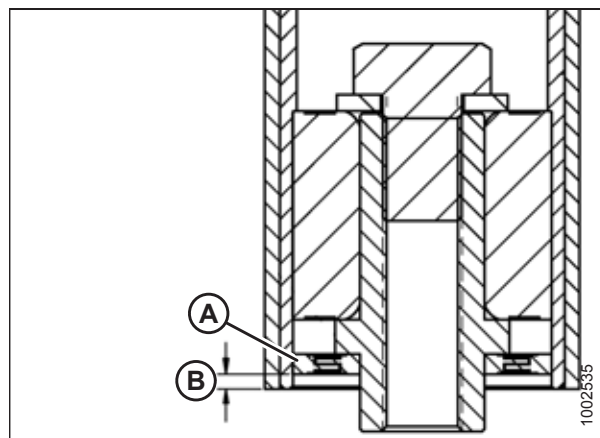
Obrázek 5.280: Ložisko vodicího válce

7. Namontujte nové těsnění (A) tlakem na vnitřní a vnější kroužek těsnění, dokud nebude těsnění 3–4 mm (1/8–3/16 palce) (B) od vnějšího okraje trubky.

POZNÁMKA:

Těsnění může být otočené v libovolném směru.

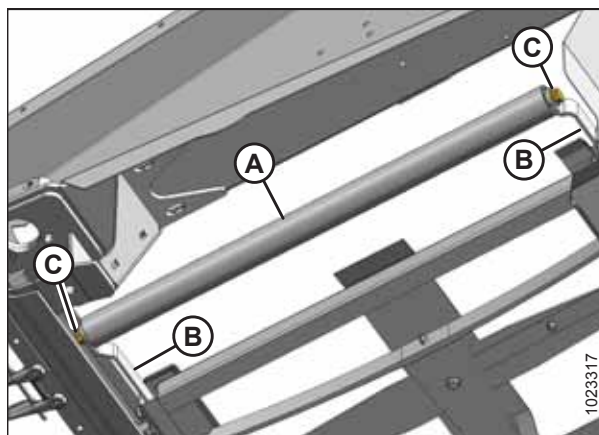
8. Namontujte zpět vodicí válec. Pokyny viz *Montáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače, Str. 570*.



Obrázek 5.281: Ložisko vodicího válce

Montáž vodicího válce podávací desky bočního sběrače

1. Namontujte vodicí válec (A) mezi ramena vodicího válce (B) a upevněte jej dvěma šrouby (C) a podložkami. Utáhněte šrouby momentem 95 Nm (70 lbf·ft).



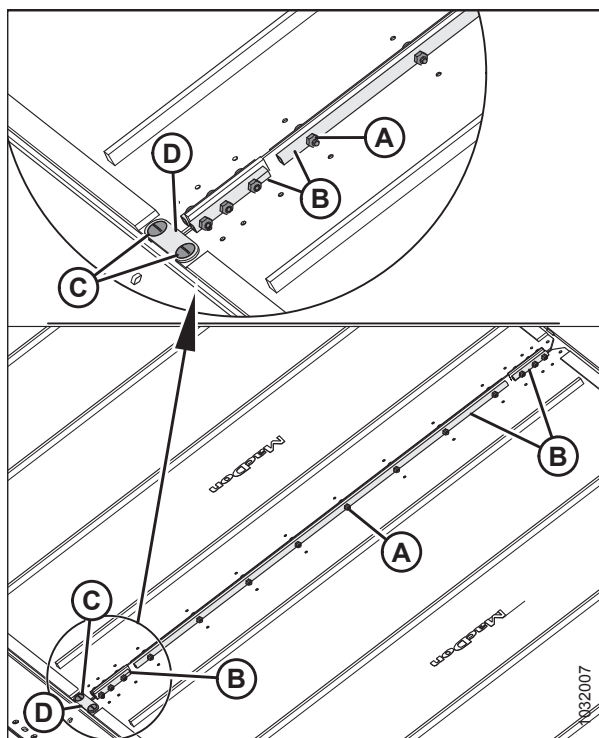
Obrázek 5.282: Vodicí válec

2. Spojte konce sběrače spojovacími trubicami (B), šrouby (A) (s hlavami směrem ke středovému otvoru) a maticemi.

POZNÁMKA:

Dvě krátké spojovací trubky jsou upevněné na přední a zadní straně sběrače.

3. Namontujte propojovací prvek (D) pomocí šroubů (C) a matic na přední stranu spoje sběrače.



Obrázek 5.283: Konektor sběrače

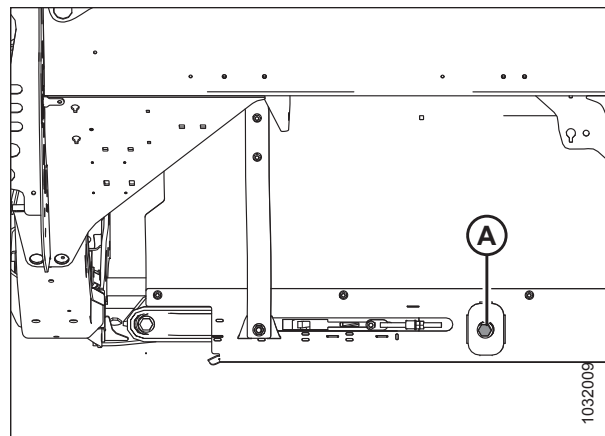
4. Utáhněte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) ve směru hodinových ručiček. Pokyny viz *5.15.3 nastavení napětí bočního sběrače, Str. 563*.
5. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiřáhěče a adaptéru.



VÝSTRAHA

Přesvědčte se, že všichni okolostojící opustili prostor.

6. Nastartujte motor a spusťte dolů adaptér a přiřáhěč.
7. Nechte běžet stroj, abyste zkontrolovali správný pohyb sběrače. V případě potřeby dalšího seřízení si přečtěte pokyny v části *5.15.3 nastavení napětí bočního sběrače, Str. 563*.



Obrázek 5.284: Napínač sběrače

Demontáž hnacího válce pohonu bočního sběrače



NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.



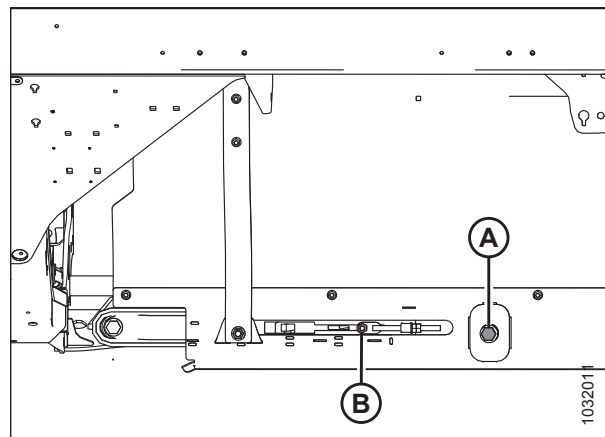
NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

1. Jestliže spoj sběrače není vidět, zapněte adaptér a počkejte, než bude spoj přístupný (pokud možno blízko vnějšího konce podávací desky).
2. Nastartujte motor, zvedněte adaptér a zvedněte přiřáhěč.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Povolujte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) proti směru hodinových ručiček, dokud se stavěcí šroub nedostane mimo rozsah nastavení a nenarazí na zarážku.

DŮLEŽITÉ:

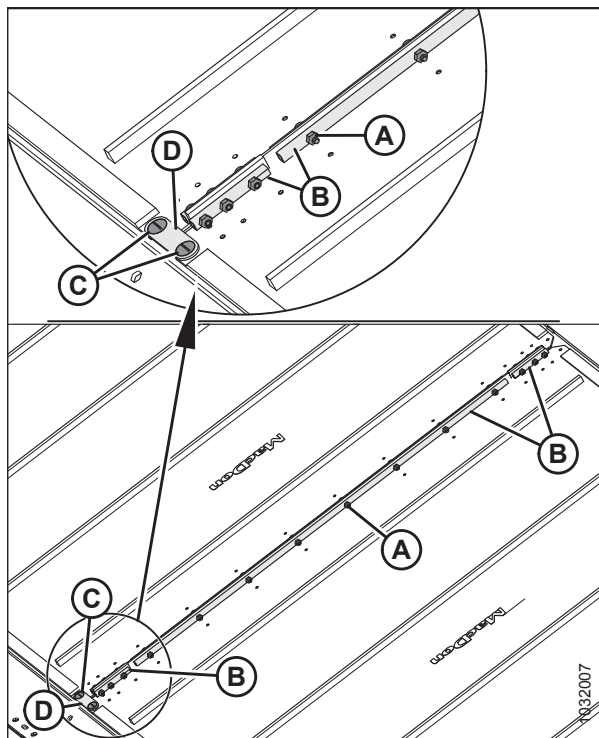
NESĚŘIZUJTE matici (B). Tato matice se používá jen pro vyrovnání sběrače.



Obrázek 5.285: Napínač sběrače

ÚDRŽBA A SERVIS

5. Odmontujte matice a šrouby (A) a spojovací trubky (B) z kloubu sběrače.
6. Demontujte šrouby (C), propojovací prvek (D) a matice z přední strany spoje sběrače.
7. Vytáhněte sběrač z hnacího válce.



Obrázek 5.286: Spojovací materiál sběrače

8. Vyrovnajte stavěcí šrouby s otvorem (A) v krytu. Odmontujte dva stavěcí šrouby přidržující motor na hnacím válci.

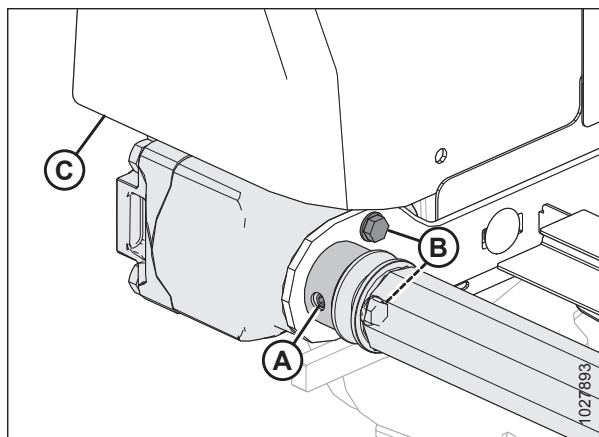
POZNÁMKA:

Stavěcí šrouby mají vzájemnou úhlovou rozteč 1/4 otáčky.

9. Povolte dva šrouby (B) upevňující motor k rameni hnacího válce.

POZNÁMKA:

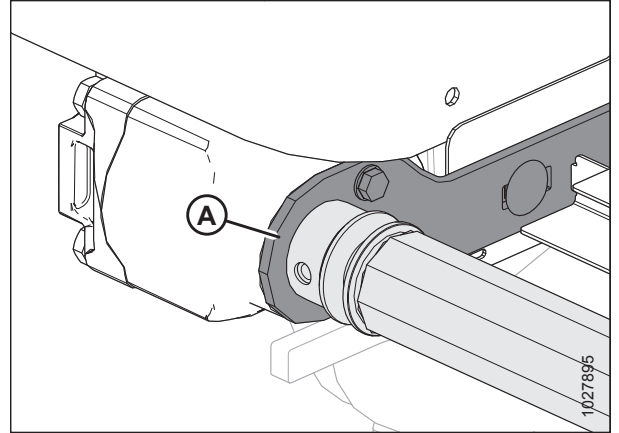
Pro získání přístupu k hornímu šroubu může být nutné odmontovat plastový kryt (C).



Obrázek 5.287: Hnací válec

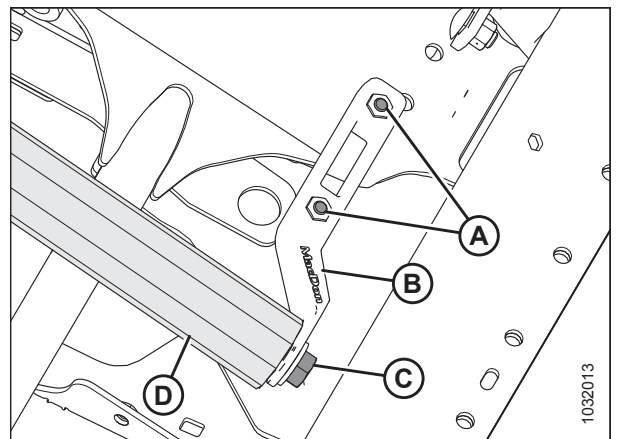
POZNÁMKA:

Demontáž válce z hřídele může vyžadovat vložení páčidla mezi válec a držák (A).



Obrázek 5.288: Hnací válec

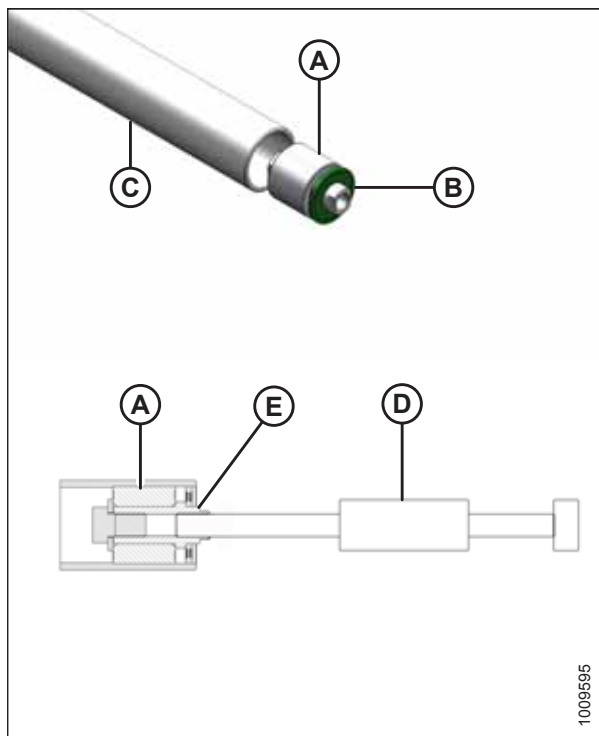
10. Povolte dva šrouby (A) upevňující podpěrné rameno (B).
11. Demontujte šroub (C) a podložku, kterými je upevněn opačný konec hnacího válce k podpěrnému rameni (B).
12. Demontujte hnací válec (D).



Obrázek 5.289: Hnací válec

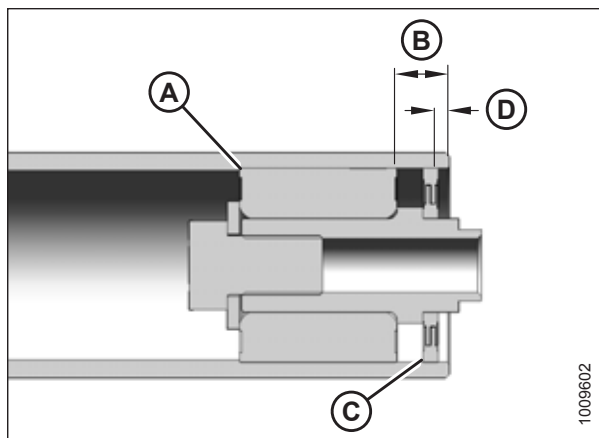
Výměna ložiska hnacího válce bočního sběrače

1. Odmontujte sestavu vodicího válce sběrače. Pokyny viz *Demontáž hnacího válce pohonu bočního sběrače, Str. 571.*
2. Následujícím způsobem odmontujte sestavu ložiska (A) a těsnění (B) z trubky válce (C):
 - a. Nasadte posuvné kladivo (D) na hřídel se závitem (E) v sestavě ložiska.
 - b. Vyklepněte sestavu ložiska (A) a těsnění (B).
3. Vyčistěte vnitřní stranu trubky válce (C), zkontrolujte trubku ohledně známek opotřebení nebo poškození a v případě potřeby ji vyměňte.



Obrázek 5.290: Ložisko válce

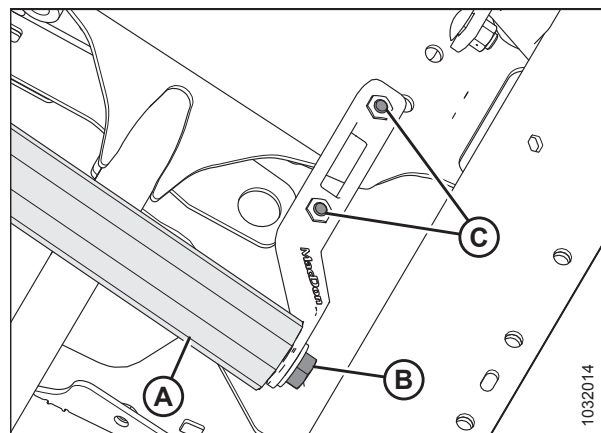
4. Namontujte novou sestavu ložiska (A) lisováním vnějšího kroužku ložiska do trubky, dokud nebude 14–15 mm (9/16–19/32 palce) (B) od vnějšího okraje trubky.
5. Naneste tuk do přední části sestavy ložiska (A). Specifikace mazacího tuku viz vnitřek zadní obálky této publikace.
6. Namontujte nové těsnění (C) na otvor válce a nasadte plochou podložku (vnitřní průměr 1,0 palce × vnější průměr 2,0 palce) na těsnění.
7. Objímkou vhodné velikosti naklepněte těsnění (C) do otvoru válce. Naklepávejte podložku a sestavu ložiska (A), dokud těsnění nebude 3–4 mm (1/8–3/16 palce) (D) od vnějšího okraje trubky.



Obrázek 5.291: Ložisko válce

Montáž hnacího válce pohonu bočního sběrače

1. Umístěte hnací válec (A) mezi podpěrná ramena válce.
2. Upevněte hnací válec pomocí podložky a šroubu (B).
3. Utáhněte šrouby (C) na podpěrném rameni.
4. Utáhněte šroub (B) momentem 95 Nm (70 lbf·ft).
5. Namažte hřídel motoru a vložte ji do konce hnacího válce (A).

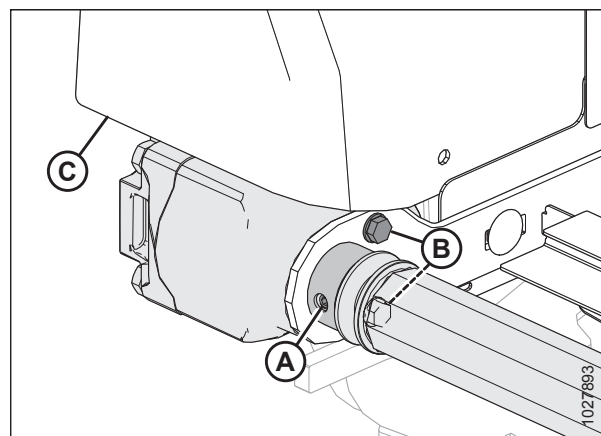


Obrázek 5.292: Hnací válec

6. Upevněte motor k podpěře válce dvěma šrouby (B). Utáhněte je momentem 27 Nm (20 lbf·ft).
7. Dbejte, aby byl motor zcela ve válci a rovné pero bylo po úplném vložení stále na svém místě.
8. Utáhněte dva stavěcí šrouby (nejsou vyobrazeny) skrze přístupový otvor (A).

POZNÁMKA:

Utáhněte povolené šrouby a namontujte zpět plastový kryt (C), pokud jste ho předtím odmontovali.



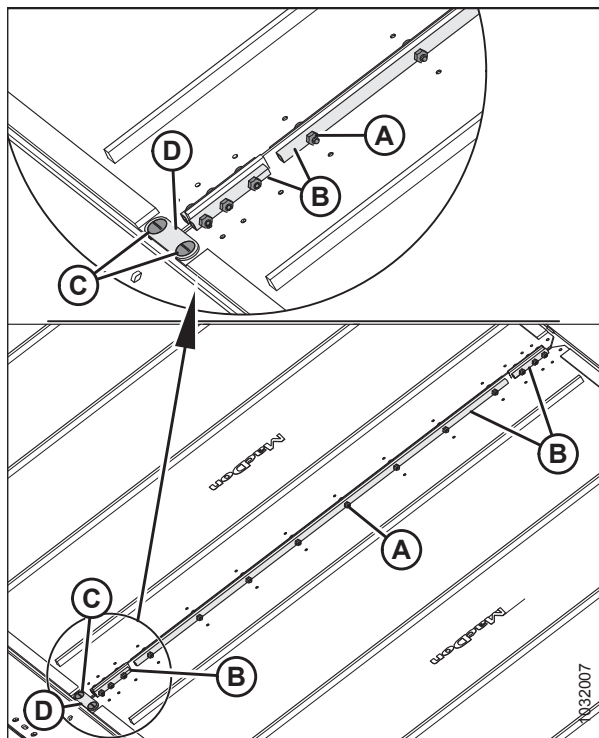
Obrázek 5.293: Hnací válec

9. Oviňte sběrač přes hnací válec a spojte konce sběrače spojovacími trubkami (B), šrouby (A) (s hlavicemi otočenými ke středovému otvoru) a maticemi.

POZNÁMKA:

Dvě krátké spojovací trubky jsou upevněné na přední a zadní straně sběrače.

10. Namontujte propojovací prvek (D) pomocí šroubů (C) a matic na přední stranu spoje sběrače.



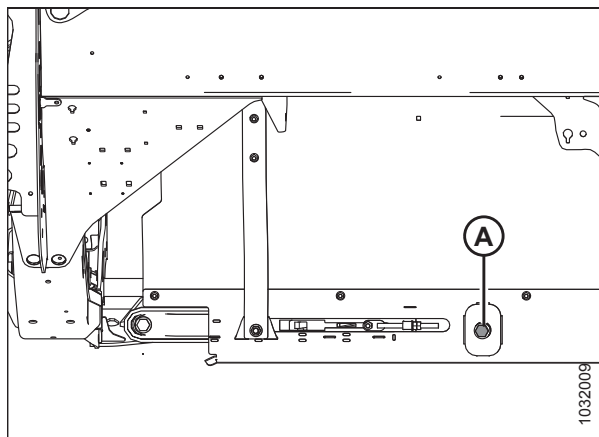
Obrázek 5.294: Konektor sběrače

11. Utáhněte sběrač otáčením stavěcího šroubu (A) ve směru hodinových ručiček. Pokyny viz [5.15.3 nastavení napětí bočního sběrače](#), Str. 563.
12. Deaktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče a adaptéru. Pokyny viz [Deaktivace bezpečnostních podpěr přiháněče](#), Str. 34.

NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jisti, že všichni okolostojící opustili prostor.

13. Nastartujte motor a spusťte dolů adaptér a přiháněč.
14. Nechte běžet stroj, abyste zkontrolovali správný pohyb pásu. Pokud je nutné další seřízení, viz [5.15.4 Seřízení pohybu bočního sběrače](#), Str. 564.



Obrázek 5.295: Napínač sběrače – vyobrazena levá strana

5.16 Přiháněč

Přiháněč je opatřen jedinečným způsobem tvarovanou vačkou, která umožňuje vsunutí prstů pod polehlou plodinu a její zvednutí před posečením.

UPOZORNĚNÍ

Abyste zabránili úrazu, před údržbou stroje nebo otevřením krytů pohonů viz **5.1 Příprava stroje na servis, Str. 423**

5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty

Minimální vzdálenost mezi prsty přiháněče a žací lištou zajišťuje, že se prsty přiháněče za provozu nedostanou do styku s žací lištou. Vzdálenost je nastavena od výrobce, ale před zahájením provozu mohou být nutné úpravy.

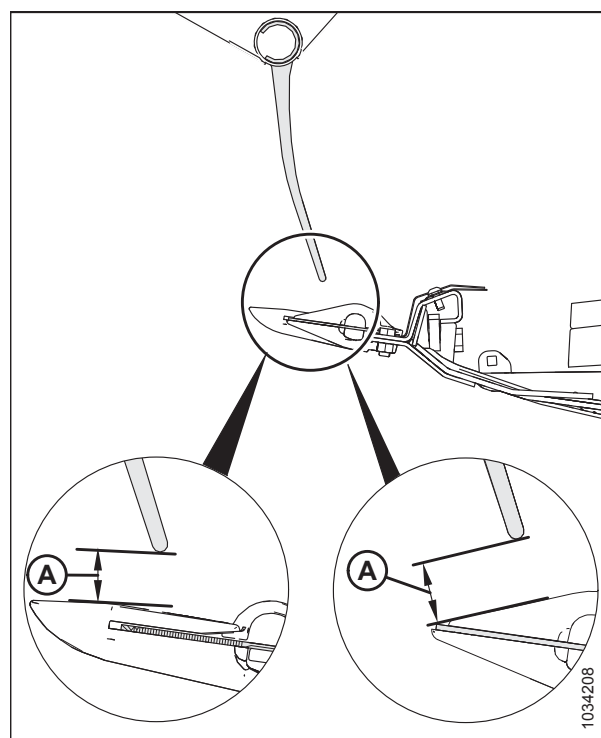
Vzdálenost prstů přiháněče od prstů / žací lišty (A) je vyobrazena v tabulkách níže.

Tabulka 5.2 Vzdálenost prstů přiháněče od prstů / žací lišty – dvojitý přiháněč

Adaptér	Koncové panely	V závěsných bodech
FD230	20 mm (0,80 palce)	45 mm (1,77 palce)
FD235 FD240 FD241	20 mm (0,80 palce)	20 mm (0,80 palce)

Tabulka 5.3 Vzdálenost prstů přiháněče od prstů / žací lišty – trojitý přiháněč

Adaptér	Vnější koncové panely	Vedle středových ramen
FD240 FD241 FD245 FD250	20 mm (0,80 palce)	20 mm (0,80 palce)



Obrázek 5.296: Vzdálenost prstů

Měření vzdálenosti přiháněče

NEBEZPEČÍ

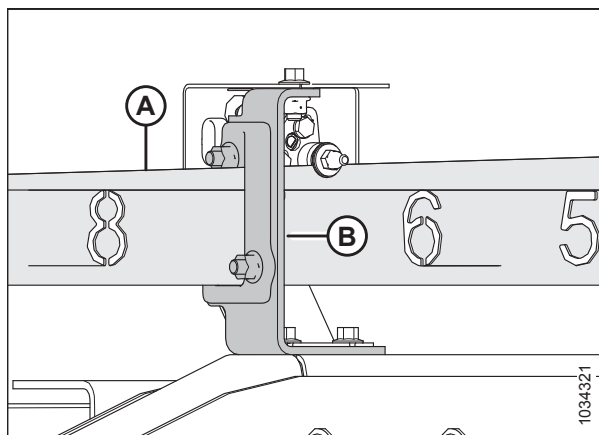
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

NEBEZPEČÍ

Stroj nikdy nespustíte a nejezdíte s ním, dokud si nebudete jistí, že všichni okolostojící opustili prostor.

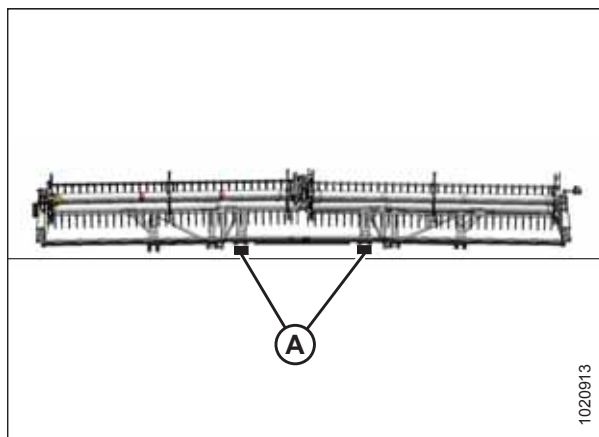
ÚDRŽBA A SERVIS

1. Odstavte sklízecí mlátičku na rovném povrchu.
2. Nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad, dokud se číslo sedm na ukazateli polohy přiháněče vpřed/vzad (A) neskryje za držák snímače (B).
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.



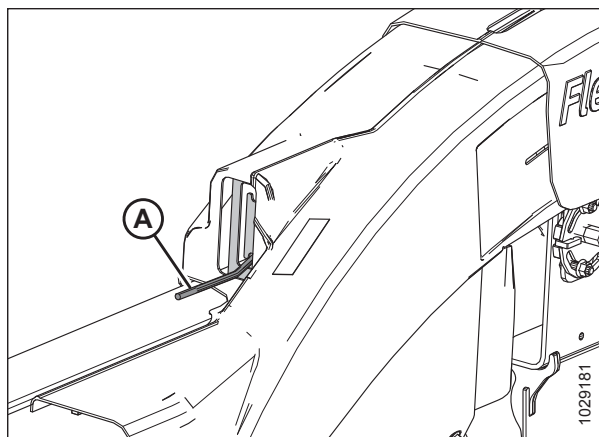
Obrázek 5.297: Poloha vpřed/vzad

4. Umístěte dva hranoly o šířce 254 mm (10 palců) (A) pod žací lištu těsně vedle kloubových bodů křídel směrem dovnitř.



Obrázek 5.298: Umístění špalků pod FlexDraper®

5. Přemístěte páky pružiny zámku křídla (A) do spodní (ODEMČENÉ) polohy.
6. Spusťte adaptér úplně dolů, aby se mohl ohnout do režimu úplného prohnutí nahoru.

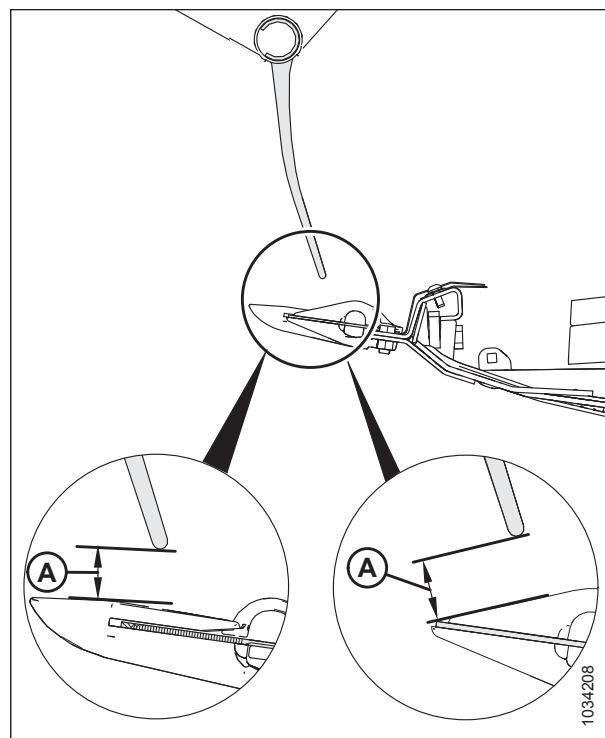


Obrázek 5.299: Zámek křídla v ODEMČENÉ poloze

7. Změřte vzdálenost (A) na koncích přiháněčů. Parametry mezery viz [5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, Str. 577](#).

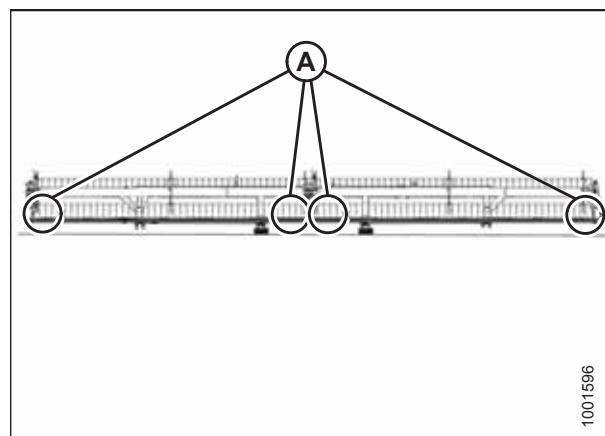
Místa měření viz:

- Obrázek [5.302, Str. 580](#) – dvojitý přiháněč
 - Obrázek [5.303, Str. 580](#) – trojitý přiháněč
8. V případě potřeby nastavte vzdálenost přiháněče. Pokyny viz [Nastavení vzdálenosti přiháněče, Str. 580](#).



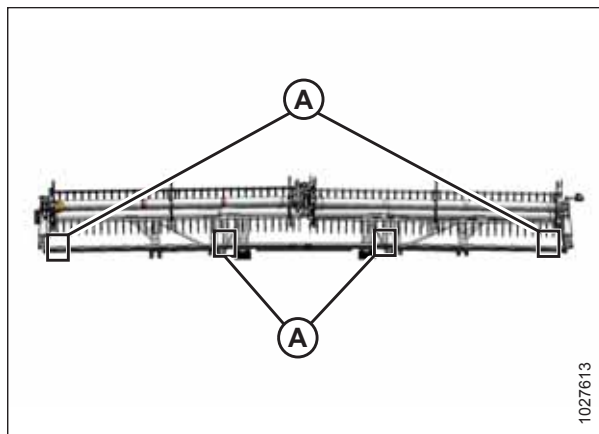
Obrázek 5.300: Měření vzdálenosti mezi hrotem prstu a prstem lišty

Místo měření dvojitého přiháněče (A): Oba konce obou přiháněčů (čtyři místa).



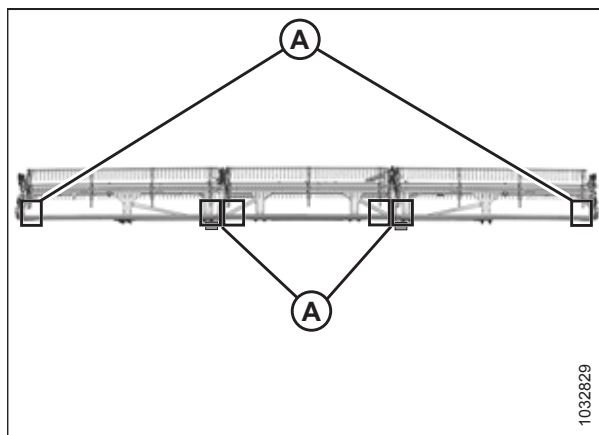
Obrázek 5.301: Místa měření dvojitého přiháněče

Místo měření FlexDraper® (A): Vnější konce přiháněčů a na obou závěsných bodech (čtyři místa).



Obrázek 5.302: Místa měření FlexDraper® – dvojitý přiháněč

Místo měření trojitého přiháněče (A): Oba konce tří přiháněčů (šest míst).



Obrázek 5.303: Místa měření FlexDraper® – trojitý přiháněč

Nastavení vzdálenosti přiháněče

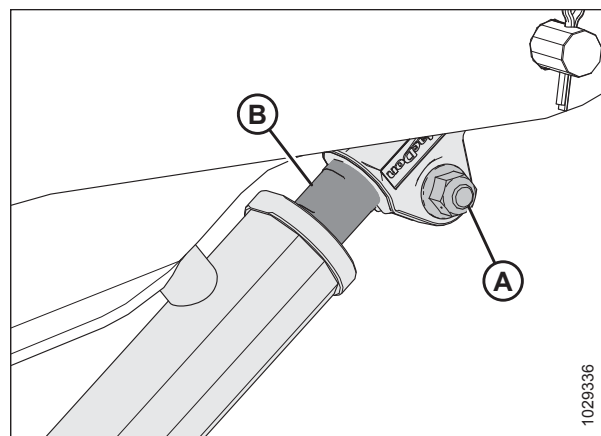
NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před vstupem pod adaptér z jakéhokoliv důvodu vždy vypněte motor, vytáhněte klíček a aktivujte bezpečnostní podpěry.

Nastavte vzdálenost na vnějších koncích přiháněče následujícím způsobem:

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

2. Povolte šroub (A).
3. Nastavte pístitnici (B) dle potřeby:
 - Pro zvětšení vzdálenosti od žací lišty, otáčejte pístitnicí (B) směrem z vidlice tak, aby se zvedal přiháněč.
 - Pro zmenšení vzdálenosti od žací lišty, otáčejte pístitnicí (B) směrem do vidlice tak, aby se přiháněč spouštěl dolů.
4. Utáhněte šroub (A).
5. Zopakujte postup na protější straně adaptéru.



Obrázek 5.304: Válec vnějšího ramena

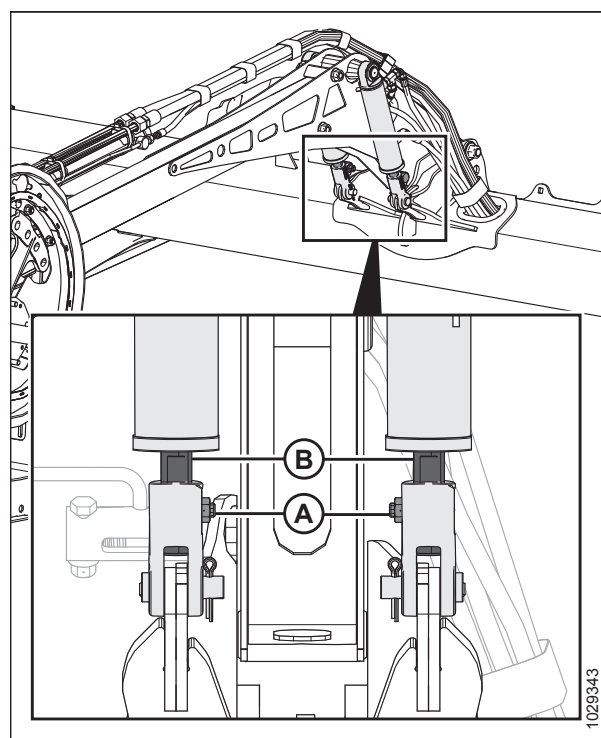
Nastavte vzdálenost na vnitřních koncích přiháněčů následujícím způsobem:

6. Povolte šrouby (A).
7. Nastavte pístitnice (B) dle potřeby:

DŮLEŽITÉ:

Nastavte obě pístitnice stejně.

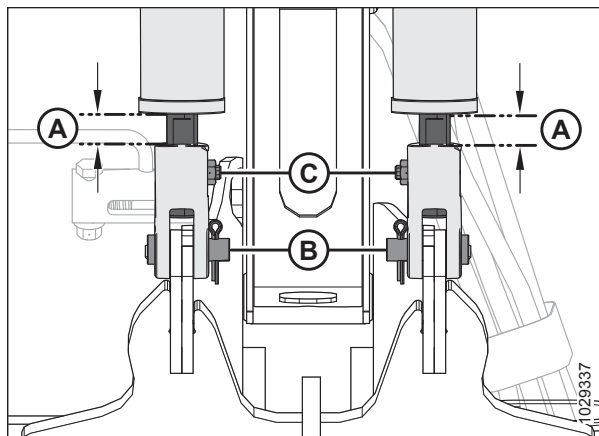
- Pro zvětšení vzdálenosti od žací lišty, otáčejte pístitnicemi (B) směrem z vidlice tak, aby se zvedal přiháněč.
- Pro zmenšení vzdálenosti od žací lišty, otáčejte pístitnicemi (B) směrem do vidlice tak, aby se přiháněč spouštěl dolů.



Obrázek 5.305: Válec středového ramena

ÚDRŽBA A SERVIS

8. Dbejte, aby naměřená vzdálenost (A) byla na obou válcích stejná.
9. Ověřte, že oba upevňovací čepy (B) nelze otáčet rukou. Pokud se některý z upevňovacích čepů volně otáčí, dle potřeby nastavte pístitnici.
10. Utáhněte šrouby (C).



Obrázek 5.306: Válec středového ramena

11. Zkontrolujte naměřené hodnoty a v případě potřeby zopakujte postupy nastavení.
12. Posuňte přiháněč dozadu, aby se konce ocelových prstů nedotýkaly usměrňovacích plechů.
13. Dochází-li ke kontaktu, zvedněte přiháněč, aby byla zachována určitá vzdálenost ve všech polohách přiháněče vpřed/vzad. Pokud kontaktu nelze zamezit ani po seřízení přiháněče, vytvořte správnou vzdálenost oříznutím koncových ocelových prstů.
14. Během práce pravidelně kontrolujte známky kontaktu a podle potřeby upravte vzdálenost.

5.16.2 Prohnutí přiháněče

Přiháněč je od výrobce nastavený tak, aby byla větší vzdálenost uprostřed přiháněče než na koncích (prohnutí nahoru), aby se kompenzovalo prohýbání přiháněče.

Nastavení prohnutí přiháněče

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Umístěte přiháněč nad žací lištu (mezi 4 a 5 na ukazateli polohy vpřed/vzad [A]) pro získání přiměřené vzdálenosti ve všech polohách přiháněče vpřed/vzad. Držák (B) označuje polohu.
2. Poznamenejte si naměřenou hodnotu v každém místě kotouče přiháněče pro každou trubku přiháněče.

POZNÁMKA:

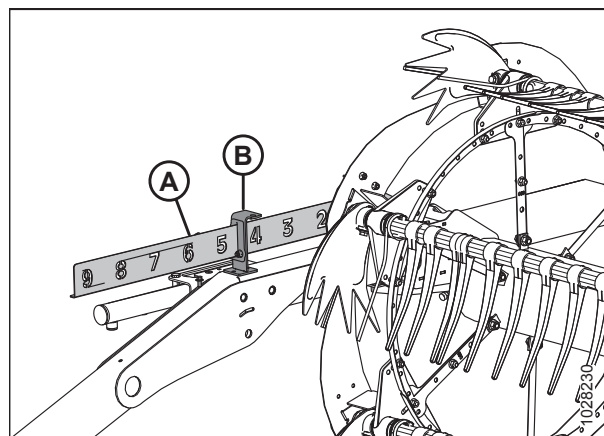
Před demontáží přiháněče kvůli servisu změřte profil prohnutí, abyste ho pak při montáži mohli zachovat.

3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Začněte kotoučem přiháněče nejbližší středu adaptéru a pokračujte ven směrem ke koncům, a nastavujte profil adaptéru takto:
 - a. Odmontujte šrouby (A).
 - b. Povolte šroub (B) a seřizujte rameno (C), dokud nezískáte požadovanou vzdálenost mezi trubkou přiháněče a žací lištou.

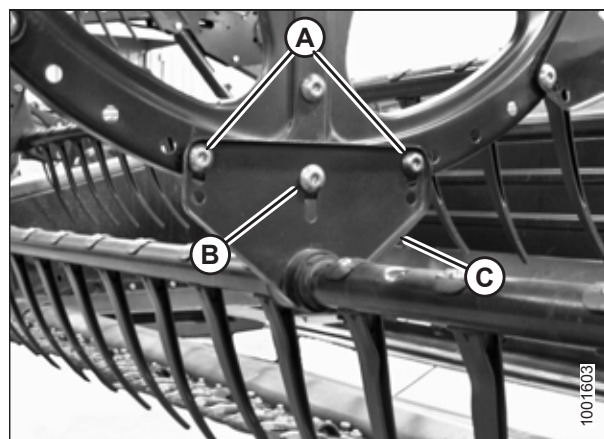
POZNÁMKA:

Nechte trubky přiháněče, aby se přirozeně prohnuly, a odpovídajícím způsobem umístěte upevňovací materiál.

- c. Namontujte znovu šrouby (A) do vyrovnaných otvorů a utáhněte je.



Obrázek 5.307: Ukazatel polohy vpřed/vzad



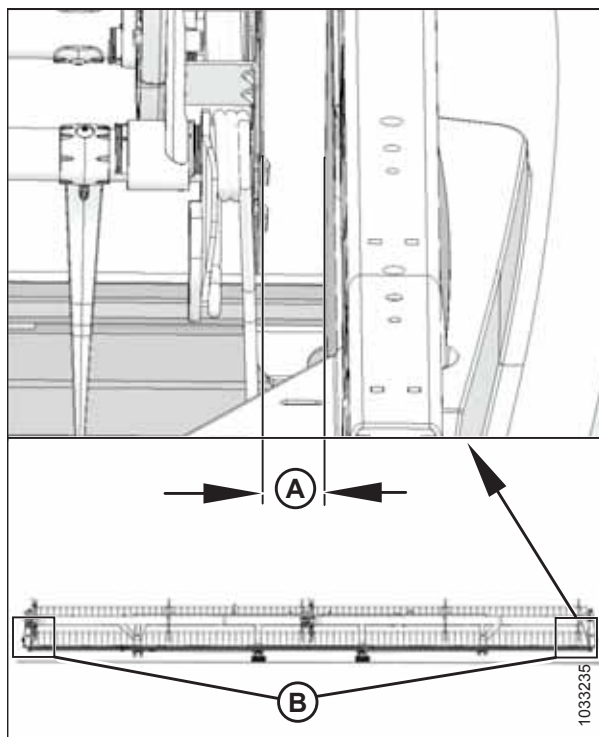
Obrázek 5.308: Středový disk přiháněče

5.16.3 Vystředění přihaněče

VÝSTRAHA

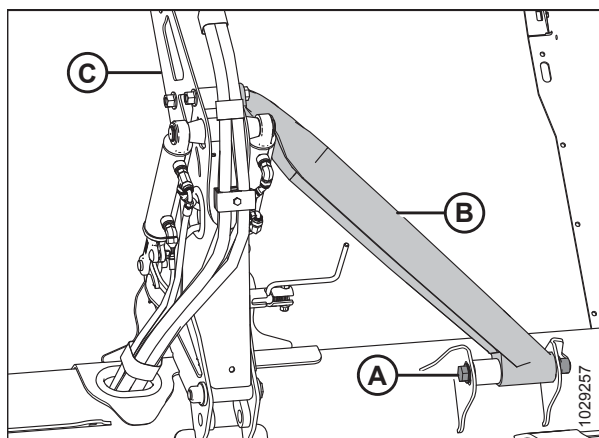
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Změřte vzdálenost (A) v místech (B) mezi prstovou trubkou přihaněče a koncovým plechem na obou koncích adaptéru. Mezery musí být stejné, je-li přihaněč vystředěn. Přihaněč vystředíte tímto způsobem.



Obrázek 5.309: Vystředění přihaněče

3. Povolte šroub (A) na vzpěře (B) u středového přídržného ramena.
4. Podle potřeby posuňte přední konec přídržného ramena přihaněče (C) do strany, abyste přihaněč vystředili.
5. Utáhněte šroub (A) a dotáhněte jej momentem 457 Nm (337 lbf-ft).



Obrázek 5.310: Střední přídržné rameno

5.16.4 Prsty přihaněče

DŮLEŽITÉ:

Udržujte prsty přihaněče v dobrém stavu a podle potřeby je narovnejte nebo vyměňte.

Demontáž ocelových prstů

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

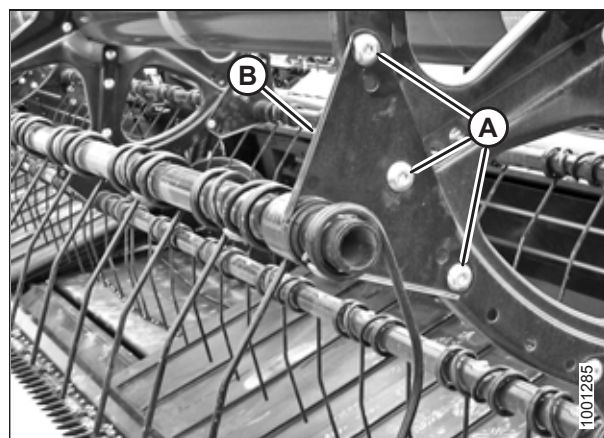
VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby nedošlo k poškození trubky a dalších součástí.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33*.
5. Vyměňte pouzdra z příslušné prstové trubky u středního a levého kotouče přiháněče. Pokyny viz *Sejmutí pouzder z přiháněčů, Str. 589*.
6. Namontujte ramena prstové trubky (B) ke kotouči přiháněče na původních montážních místech (A).
7. Uřízněte poškozený prst, aby ho bylo možné odstranit z prstové trubky.
8. Odmontujte šrouby ze stávajících prstů a prsty posuňte, aby bylo možné vyměnit prst, který jste uřízli v kroku 7, *Str. 585* (v případě potřeby odejměte ramena prstové ruky [B] z prstových trubek).



Obrázek 5.311: Rameno prstové trubky

Montáž ocelových prstů

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

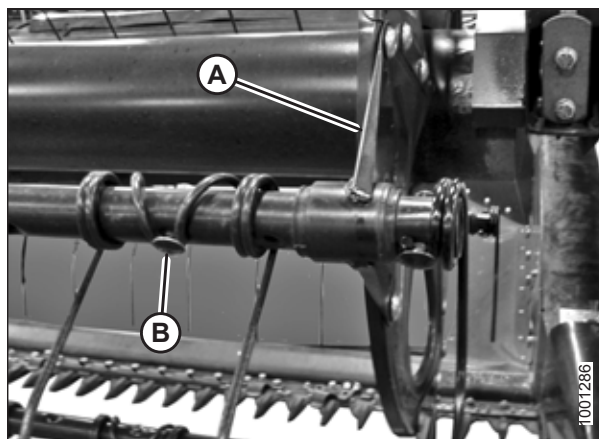
DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřená, aby se nepoškodila trubka a další součásti.

POZNÁMKA:

Tento postup předpokládá, že již byl demontován prst ze stroje. Pokyny k demontáži prstů viz *Demontáž ocelových prstů, Str. 585.*

1. Nasuňte nový prst a rameno prstové trubky (A) na konec trubky.
2. Namontujte pouzdra prstové trubky. Pokyny viz *Montáž pouzder na přiháněče, Str. 593.*
3. Připevněte prsty na prstovou trubku šrouby a maticemi (B).



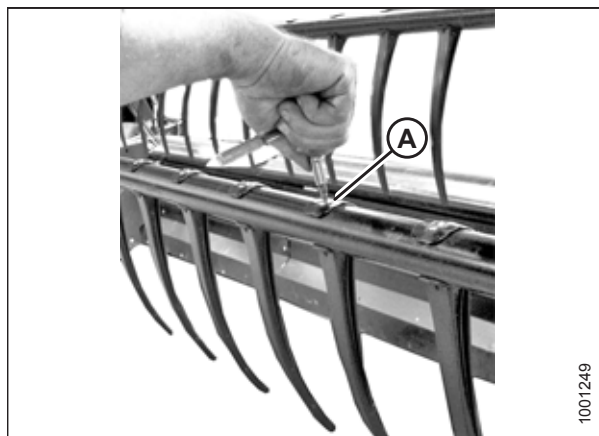
Obrázek 5.312: Prstová trubka

Demontáž plastových prstů

⚠ NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33.*
5. Odmontujte šroub (A) nástrčným klíčem Torx® Plus 27 IP.



Obrázek 5.313: Demontáž plastového prstu

ÚDRŽBA A SERVIS

6. Zatlačte svorku nahoře na prstu dozadu směrem k trubce přiháněče podle obrázku a odejměte prst z trubky.



Obrázek 5.314: Demontáž plastového prstu

1001250

Montáž plastových prstů

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

POZNÁMKA:

Tento postup předpokládá, že již byl demontován prst ze stroje. Pokyny viz *Demontáž plastových prstů, Str. 586*.

1. Umístěte nový prst na zadní část prstové trubky. Zaklesněte oko na spodku prstu do spodního otvoru v prstové trubce.
2. Lehce zvedněte horní přírubu a otáčejte prst podle obrázku, dokud západka v horní části prstu nezapadne do horního otvoru v prstové trubce.

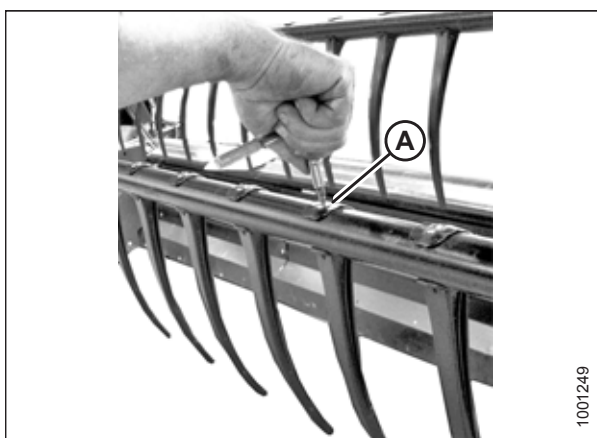


Obrázek 5.315: Montáž plastového prstu

DŮLEŽITÉ:

Než utáhnete upevňovací šroub, **NEPŮSOBTE** na prst silou. Použitím síly bez utažení upevňovacího šroubu prst praskne nebo se ustříhnou lokalizační čepy.

3. Namontujte šroub (A) nástrčným klíčem Torx® Plus 27 IP a utáhněte ho momentem 8,5–9,0 Nm (75– 80 lbf palce).



Obrázek 5.316: Montáž plastového prstu

5.16.5 Pouzdra prstové trubky

Sejmutí pouzder z přiháněčů

Pouzdra jsou umístěna v místě, kde se prst přiháněče připojuje ke kotouči přiháněče.

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu nebo pádu zvednutého stroje, před opuštěním sedadla obsluhy vždy vypněte motor a vytáhněte klíček, a před vstupem pod stroj z jakéhokoliv důvodu vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřena, aby se nepoškodila trubka a další součásti.

1. Spusťte adaptér úplně dolů.
2. Zvedněte přiháněč do maximální polohy.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Aktivujte bezpečnostní podpěry přiháněče. Pokyny viz *Aktivace bezpečnostních podpěr přiháněče, Str. 33.*

POZNÁMKA:

Pokud vyměňujete jen pouzdro na konci s vačkou, pokračujte krokem *10, Str. 590.*

Pouzdra u středového kotouče a zadního konce

5. Odmontujte koncové štíty přiháněče a držák koncového štítu (C) ze zadního konce přiháněče u příslušného místa prstové trubky.

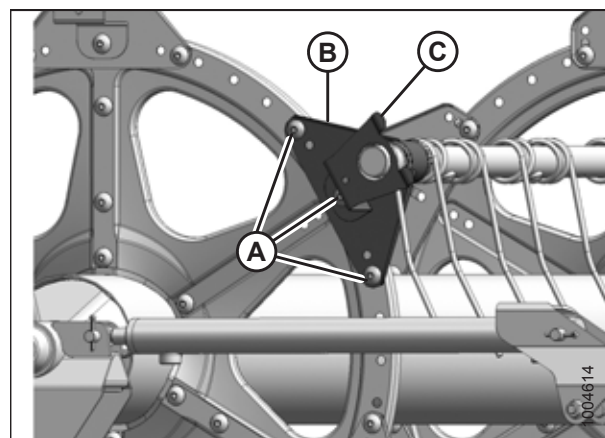
POZNÁMKA:

Na středovém kotouči nejsou žádné koncové štíty.

6. Odmontujte šrouby (A) zajišťující rameno prstové trubky (B) na kotouči.

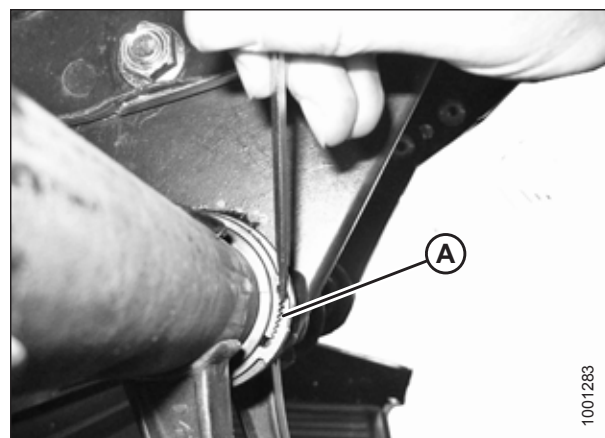
DŮLEŽITÉ:

Poznamenejte si umístění otvorů v rameni a kotouči a zajistěte, aby pak byly šrouby (A) opět namontovány na původní místa.



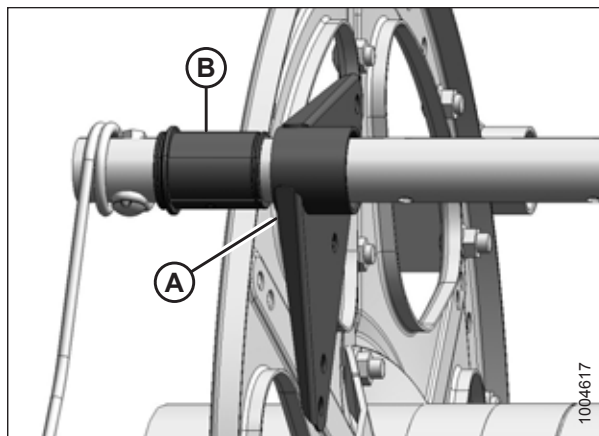
Obrázek 5.317: Zadní konec

7. Malým šroubovákem uvolněte upínače pouzder (A), abyste oddělili ozubení. Vytáhněte upínač z prstové trubky.



Obrázek 5.318: Upínač pouzdra

8. Otáčejte rameno prstové trubky (A), dokud se neuvolní od kotouče, a zasuňte rameno dovnitř od pouzdra (B).
9. Odmontujte polovinu pouzdra (B). V případě potřeby odejměte vedlejší ocelový nebo plastový prst tak, abyste rameno mohli odsunout od pouzdra. V případě potřeby viz následující postupy:
 - *Demontáž plastových prstů, Str. 586*
 - *Demontáž ocelových prstů, Str. 585*



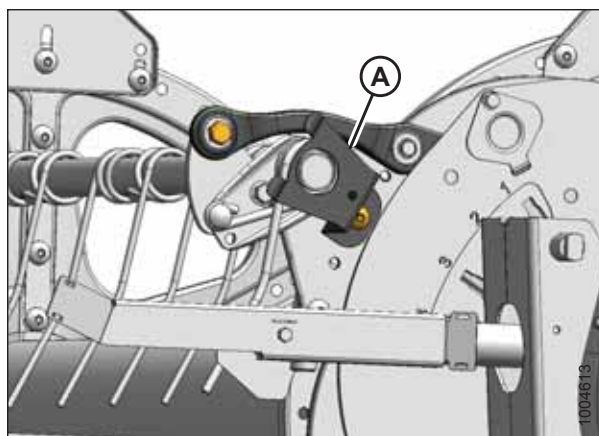
Obrázek 5.319: Pouzdro

Pouzdra na vačkovém konci

10. Odmontujte koncové štíty a držák koncového štítu (A) na příslušném místě prstové trubky na vačkovém konci.

POZNÁMKA:

Demontáž pouzder na vačkovém konci vyžaduje přemístění prstové trubky skrz ramena kotouče, aby se odhalilo pouzdro.



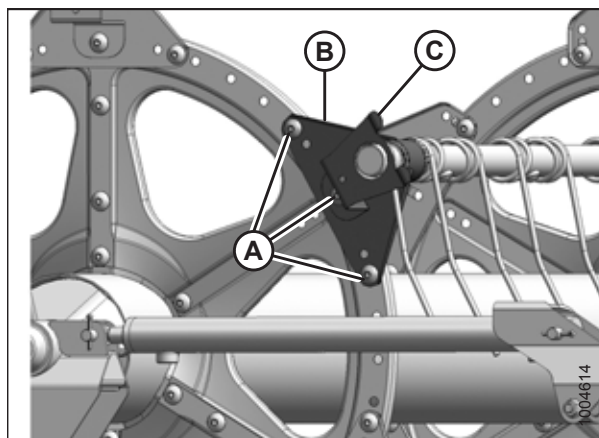
Obrázek 5.320: Vačkový konec

11. Odmontujte koncové štíty přiháněče a držák koncového štítu (C) ze zadního konce přiháněče u příslušného místa prstové trubky.

POZNÁMKA:

Na středovém kotouči nejsou žádné koncové štíty.

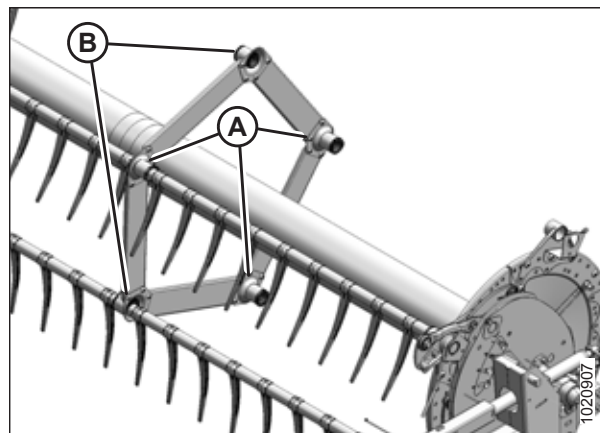
12. Odmontujte šrouby (A) zajišťující ramena prstové trubky (B) na zadním a středovém kotouči.



Obrázek 5.321: Zadní konec

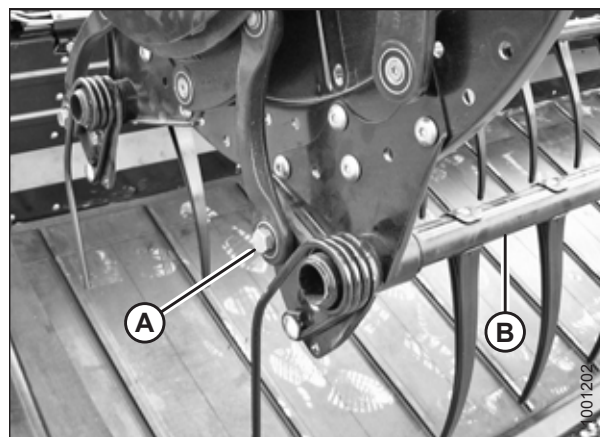
Výztužná souprava prstové trubky (volitelné příslušenství)⁶⁵

13. Uvolněte upínače pouzder nebo odpojte opěrné nosníky z držáku prstové trubky (dle výbavy) podle toho, která prstová trubka se přemísťuje. Tři prstové trubky (A) vyžadují odpojení opěrného nosníku a dvě prstové trubky (B) vyžadují jen demontáž upínače pouzdra.



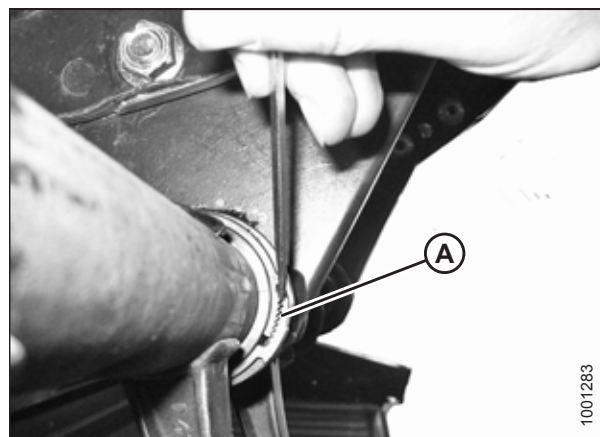
Obrázek 5.322: Podpěry prstové trubky

14. Odmontujte šroub (A) ze spojovacího ústrojí vačky, aby se prstová trubka (B) mohla volně otáčet.



Obrázek 5.323: Vačkový konec

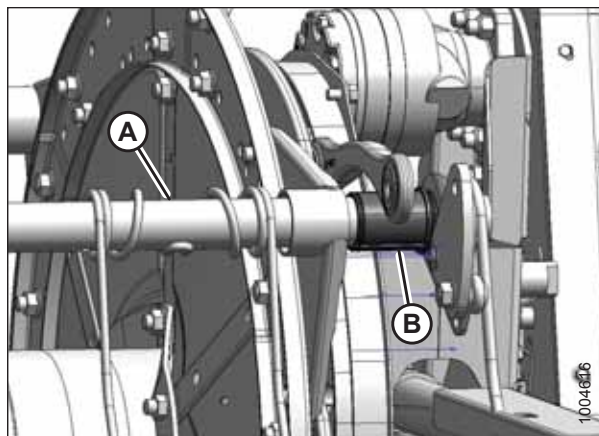
15. Malým šroubovákem uvolněte upínače pouzder (A) u vačkového kotouče, abyste oddělili ozubení. Odejměte upínače z prstové trubky.



Obrázek 5.324: Upínač pouzdra

65. Přiřaněč s 5 lopatkami MD #B5825, přiřaněč se 6 lopatkami MD #B5826.

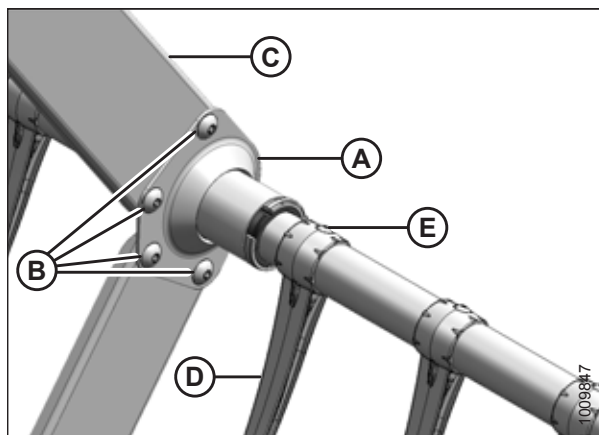
16. Posuňte prstovou trubku (A) ven, aby se odhalilo pouzdro (B).
17. Odmontujte polovinu pouzdra (B). V případě potřeby odejměte vedlejší ocelový nebo plastový prst tak, abyste rameno mohli odsunout od pouzdra. V případě potřeby viz následující postupy:
 - *Demontáž plastových prstů, Str. 586*
 - *Demontáž ocelových prstů, Str. 585*



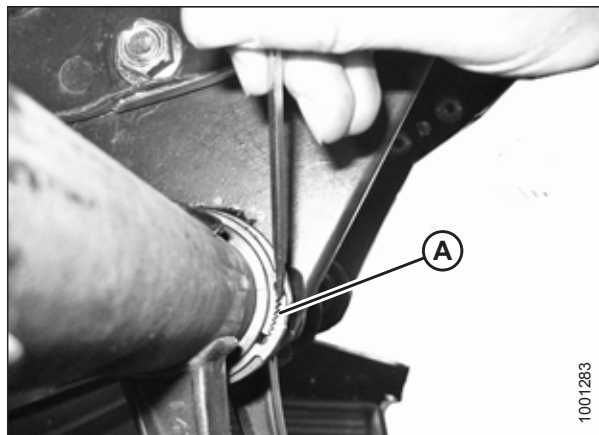
Obrázek 5.325: Vačkový konec

Pouzdra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

18. Vyhledejte držák (A), který vyžaduje nové pouzdro.
19. Odmontujte čtyři šrouby (B) zajišťující kanál (C) na držáku (A).
20. Odmontujte šroub (E) a odejměte prst (D), pokud je příliš blízko u držáku, abyste umožnili přístup k pouzdru. Pokyny viz *Demontáž plastových prstů, Str. 586* nebo *Demontáž ocelových prstů, Str. 585*.
21. Malým šroubovákem uvolněte upínače pouzder (A), abyste oddělili ozubení.

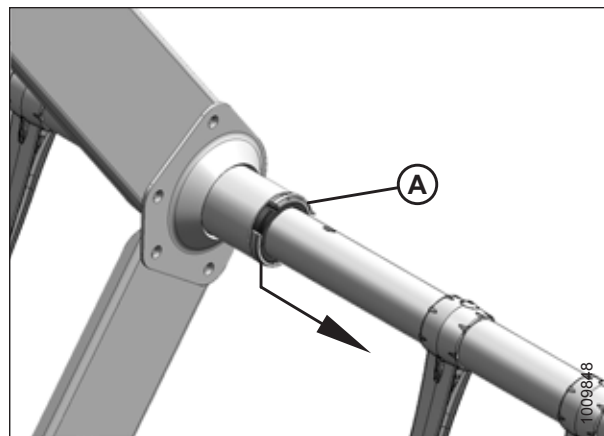


Obrázek 5.326: Podpěra prstové trubky



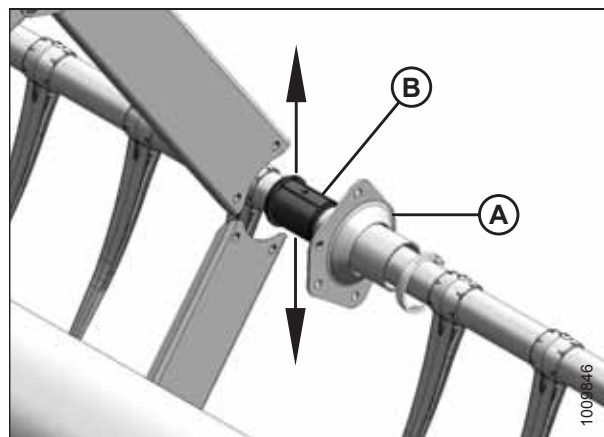
Obrázek 5.327: Upínač pouzdra

22. Odstraňte upínače (A) z pouzder.



Obrázek 5.328: Upínač pouzdra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

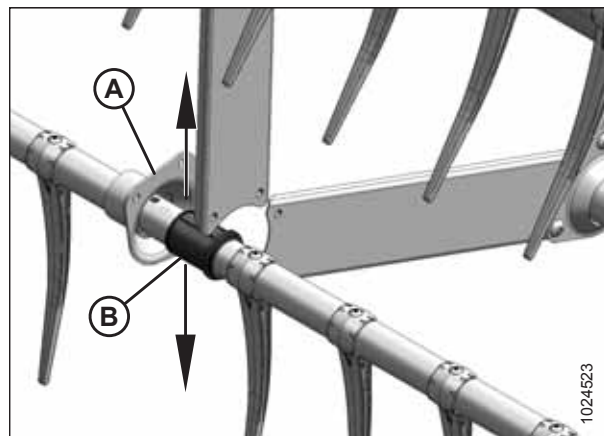
23. Na každém přiháněči jsou tři podpěry směřující vpravo (A). Posuňte podpěru z poloviny pouzdra (B).



Obrázek 5.329: Podpěra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

24. Na každém přiháněči jsou dvě podpěry směřující vlevo (A). Než odejmete nosníky z pouzdra (B), otáčejte držáky, dokud příruby neuvolní nosníky. V případě potřeby posuňte trubku mírně od přiháněče.

25. Odmontujte poloviny pouzder (B) z prstových trubek.



Obrázek 5.330: Protěšší podpěra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

Montáž pouzder na přiháněče

POZNÁMKA:

Tento postup předpokládá, že byly dokončeny kroky pro *Sejmutí pouzder z přiháněčů*, Str. 589.

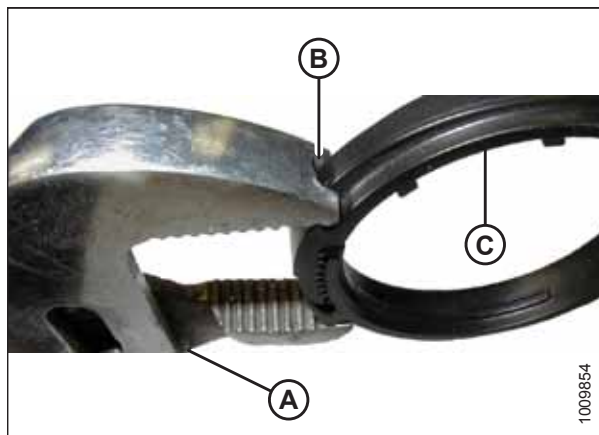
VÝSTRAHA

Abyste zabránili úrazu v důsledku pádu zvednutého přiháněče, před vstupem z jakéhokoli důvodu pod zvednutý přiháněč vždy aktivujte bezpečnostní podpěry.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby prstová trubka byla stále podepřena, aby se nepoškodila trubka a další součásti.

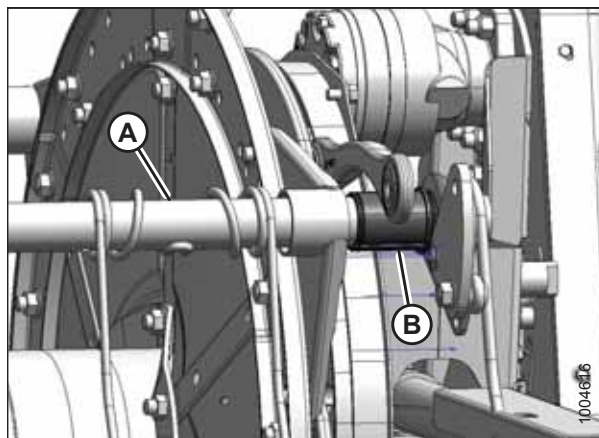
Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (A) namontujte upínače pouzder (C). Upněte kleště do svěráku a vypilujte vrub (B) do konce každého ramene, aby odpovídal upínači, jak je vyobrazeno.



Obrázek 5.331: Upravené upínací kleště nosníků

Pouzdra na vačkovém konci

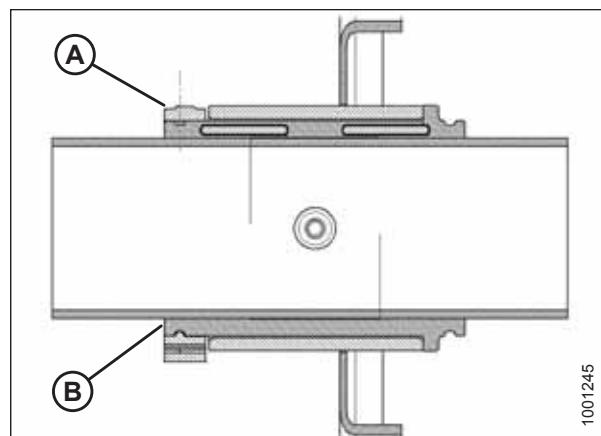
1. Umístěte poloviny pouzdra (B) na prstovou trubku (A) bezpřírubovým koncem vedle ramene prstové trubky a nasadte západky v obou polovinách pouzdra do otvoru v prstové trubce.
2. Posuňte prstovou trubku (A) k zadnímu konci přiháněče, abyste vložili pouzdro (B) do ramene prstové trubky. Pokud jsou namontovány držáky prstové trubky, přesvědčte se, že pouzdra v těchto místech zajela do držáku.
3. Namontujte opět předtím odmontované prsty. V případě potřeby viz následující postupy:
 - [Demontáž plastových prstů, Str. 586](#)
 - [Demontáž ocelových prstů, Str. 585](#)



Obrázek 5.332: Vačkový konec

ÚDRŽBA A SERVIS

4. Nasadíte upínač pouzdra (A) na prstovou trubku vedle bezpřírubového konce pouzdra (B).
5. Umístíte upínač (A) na pouzdro (B) tak, aby okraje upínače a pouzdra byly zarovnané, když upínač zapadá do drážky na pouzdra a jsou zapadlé zajišťovací jazýčky.

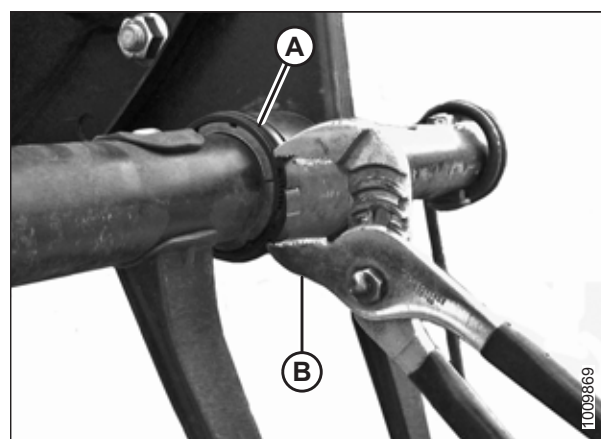


Obrázek 5.333: Pouzdro

6. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (B) utahujete upínač (A), až se upínač **NEBUDE** posouvat tlakem prstu.

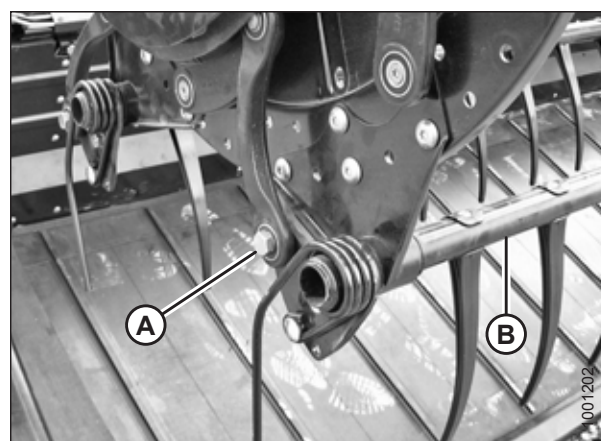
DŮLEŽITÉ:

Přílišným utažením může upínač prasknout.



Obrázek 5.334: Montáž upínače

7. Vyrovnáte prstovou trubku (B) s vačkovým ramenem a namontujete šroub (A). Utáhněte šroub momentem 165 Nm (120 lbf-stop).

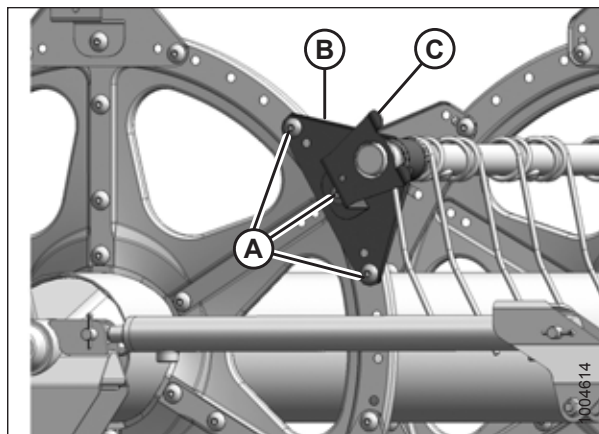


Obrázek 5.335: Vačkový konec

8. Zašroubujte šrouby (A) zajišťující rameno prstové trubky (B) na středovém kotouči.
9. Namontujte rameno prstové trubky (B) a držák koncového štítu (C) na zadní konec přiháněče u příslušného místa prstové trubky a zajištěte je šrouby (A).

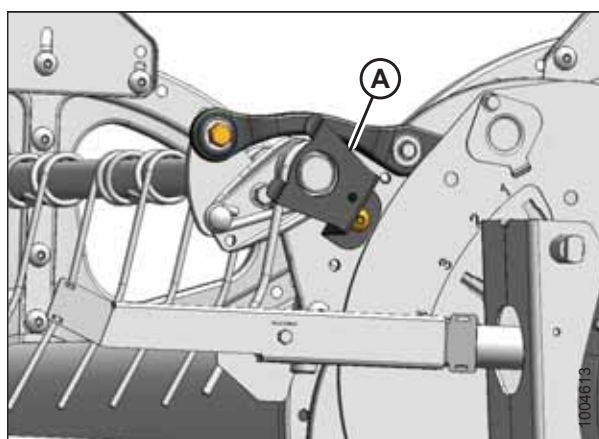
POZNÁMKA:

Na středových kotoučích nejsou žádné koncové štíty.



Obrázek 5.336: Zadní konec

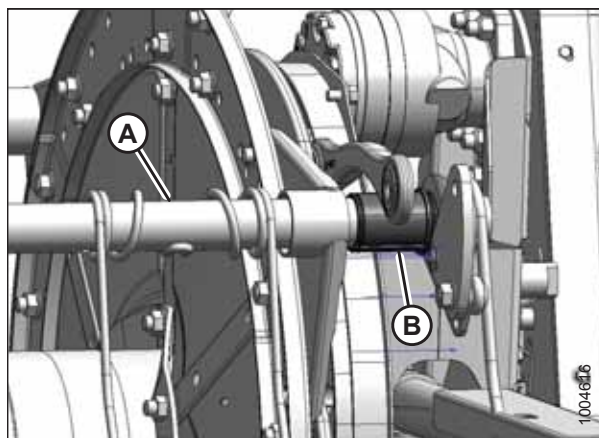
10. Namontujte držák koncového štítu (A) na příslušném místě prstové trubky na vačkovém konci.
11. Namontujte opět koncové štíty přiháněče. Pokyny viz [5.16.6 Koncové štíty přiháněče, Str. 601](#).



Obrázek 5.337: Vačkový konec

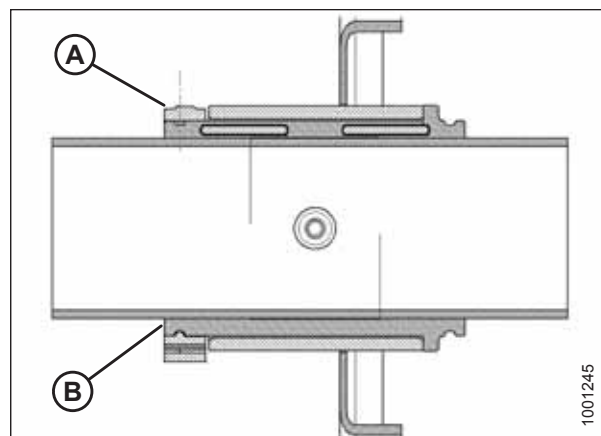
Pouzdra u středového kotouče a zadního konce

12. Umístěte poloviny pouzdra (B) na prstovou trubku (A) bezpřírubovým koncem vedle ramene prstové trubky a nasadte západky v obou polovinách pouzdra do otvoru v prstové trubce.
13. Nasuňte rameno prstové trubky (A) na pouzdro (B) a umístěte je u kotouče na původní místo.
14. Namontujte opět předtím odmontované prsty. Pokyny viz:
 - [Demontáž plastových prstů, Str. 586](#)
 - [Demontáž ocelových prstů, Str. 585](#)



Obrázek 5.338: Vačkový konec

15. Nasadíte upínač pouzdra (A) na prstovou trubku vedle bezpřírubového konce pouzdra (B).
16. Umístíte upínač (A) na pouzdro (B) tak, aby okraje upínače a pouzdra byly zarovnané, když upínač zapadá do drážky na pouzdra a jsou zapadlé zajišťovací jazýčky.

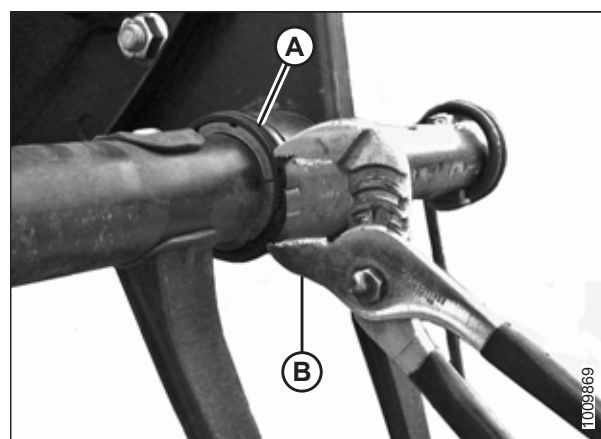


Obrázek 5.339: Pouzdro

17. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (B) utahujete upínač (A), až se upínač **NEBUDE** posouvat tlakem prstu.

DŮLEŽITÉ:

Přílišným utahením může upínač prasknout.

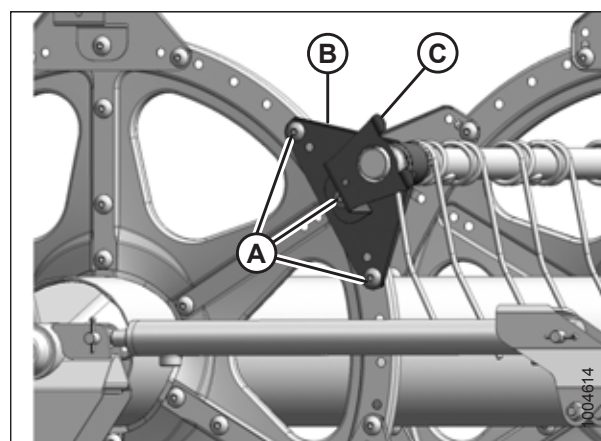


Obrázek 5.340: Montáž upínače

18. Zašroubujte šrouby (A) zajišťující rameno prstové trubky (B) na středovém kotouči.
19. Namontujte rameno prstové trubky (B) a držák koncového štítu (C) na zadní konec přiháněče u příslušného místa prstové trubky a zajistěte je šrouby (A).

POZNÁMKA:

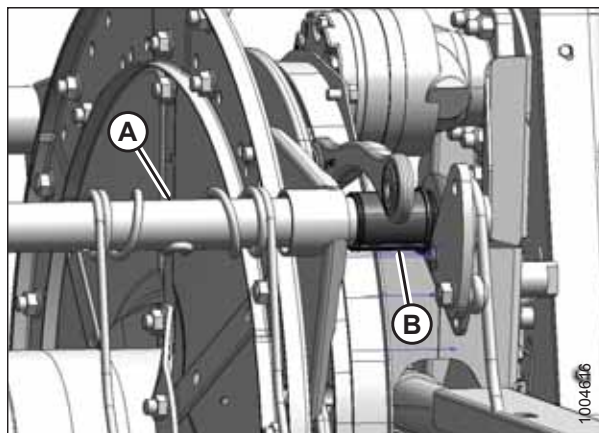
Na středových kotoučích nejsou žádné koncové štíty.



Obrázek 5.341: Zadní konec

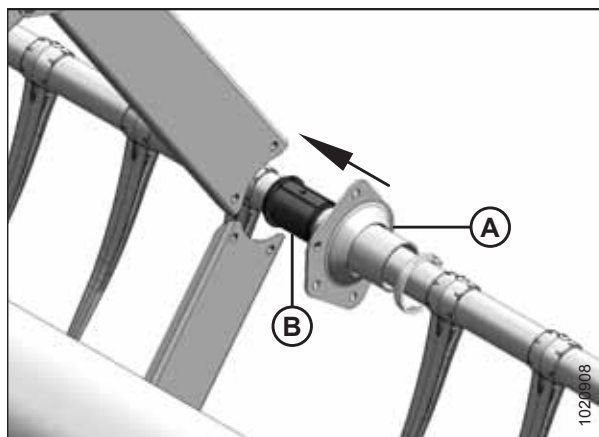
Výztužná souprava prstové trubky (volitelné příslušenství)⁶⁶

20. Umístěte poloviny pouzdra (B) na prstovou trubku (A) bezpřírubovým koncem vedle ramene prstové trubky a nasadte západky v obou polovinách pouzdra do otvoru v prstové trubce.



Obrázek 5.342: Vačkový konec

21. Na každém přiháněči jsou tři podpěry směřující vpravo (A). Nasuňte držák na pouzdro (B).

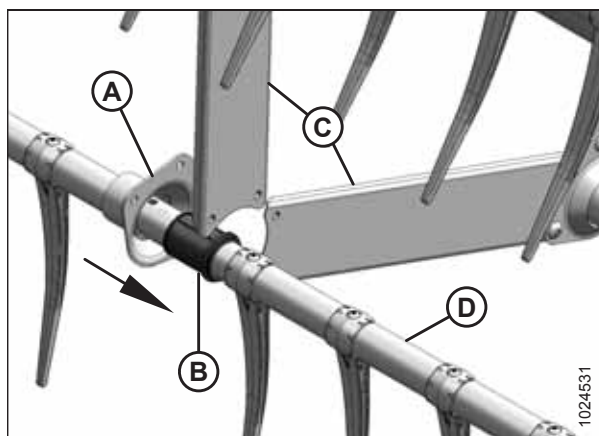


Obrázek 5.343: Podpěra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

22. Na každém přiháněči jsou dvě podpěry směřující vlevo (A). Než nasunete držák na pouzdro (B), otáčejte držákem (A), dokud jeho příruba neuvolní nosníky (C).

POZNÁMKA:

V případě potřeby přesuňte prstovou trubku (D) od přiháněče a zajistěte tak přírubě držáku dostatek prostoru k uvolnění nosníku.

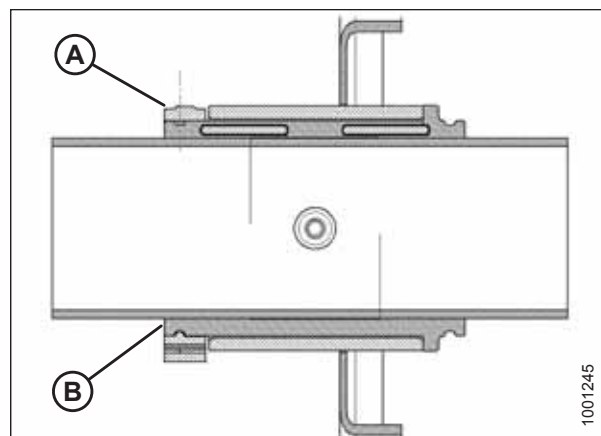


Obrázek 5.344: Protěžší podpěra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

66. Přiháněč s 5 lopatkami (MD #B5825), přiháněč se 6 lopatkami (MD #B5826).

ÚDRŽBA A SERVIS

23. Nasadíte upínač pouzdra (A) na prstovou trubku vedle bezpřírubového konce pouzdra (B).
24. Umístíte upínač (A) na pouzdro (B) tak, aby okraje upínače a pouzdra byly zarovnané, když upínač zapadá do drážky na pouzdu a jsou zapadlé zajišťovací jazýčky.

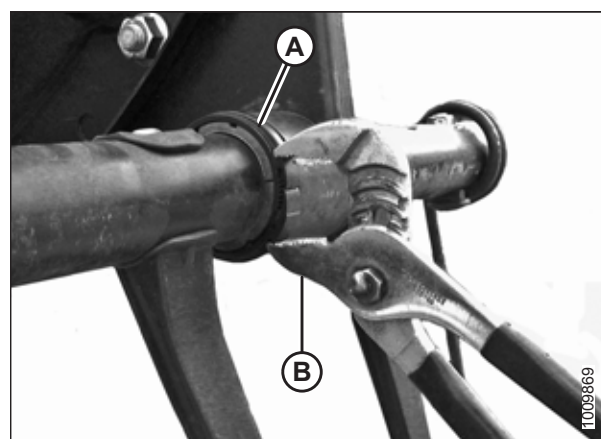


Obrázek 5.345: Pouzdro

25. Upravenými upínacími kleštěmi nosníků (B) utahujete upínač (A), až se upínač **NEBUDE** posouvat tlakem prstu.

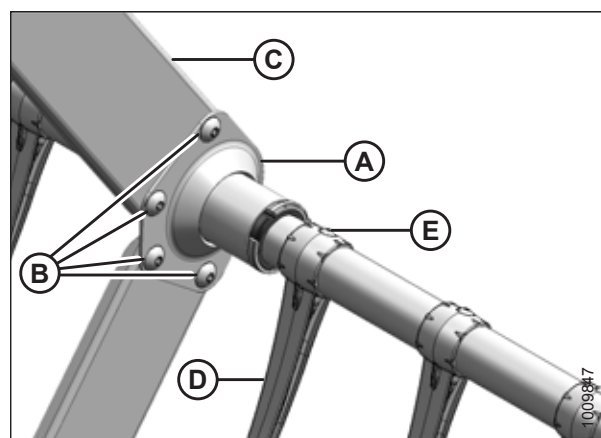
DŮLEŽITÉ:

Přílišným utažením může upínač prasknout.



Obrázek 5.346: Montáž upínače

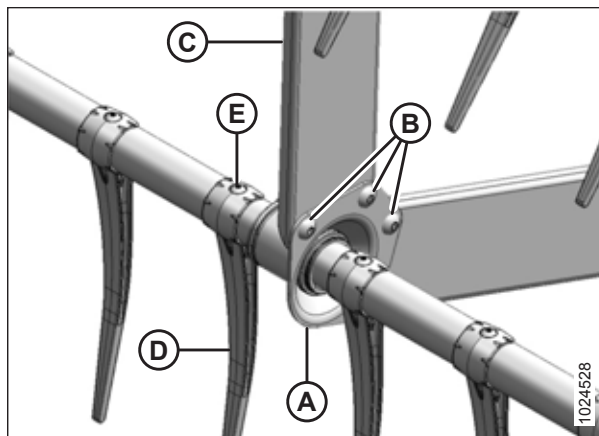
26. Namontujte zpět nosníky (C) na tři držáky směřující vpravo (A) na jednotlivých přiháněcích pomocí šroubů (B) a matic. Utáhněte šrouby momentem 43 Nm (32 lbf·stop).
27. Pomocí šroubů (E) namontujte zpět prsty (D), které předtím byly odmontovány. Pokyny viz:
 - [Montáž plastových prstů, Str. 588](#)
 - [Montáž ocelových prstů, Str. 585](#)



Obrázek 5.347: Podpěra výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

ÚDRŽBA A SERVIS

28. Namontujte zpět nosníky (C) na dva držáky směřující vlevo (A) na jednotlivých přihraněčích pomocí šroubů (B) a matic. Utáhněte šrouby momentem 43 Nm (32 lbf-stop).
29. Pomocí šroubů (E) namontujte zpět prsty (D), které předtím byly odmontovány. Pokyny viz:
- *Montáž plastových prstů, Str. 588*
 - *Montáž ocelových prstů, Str. 585*

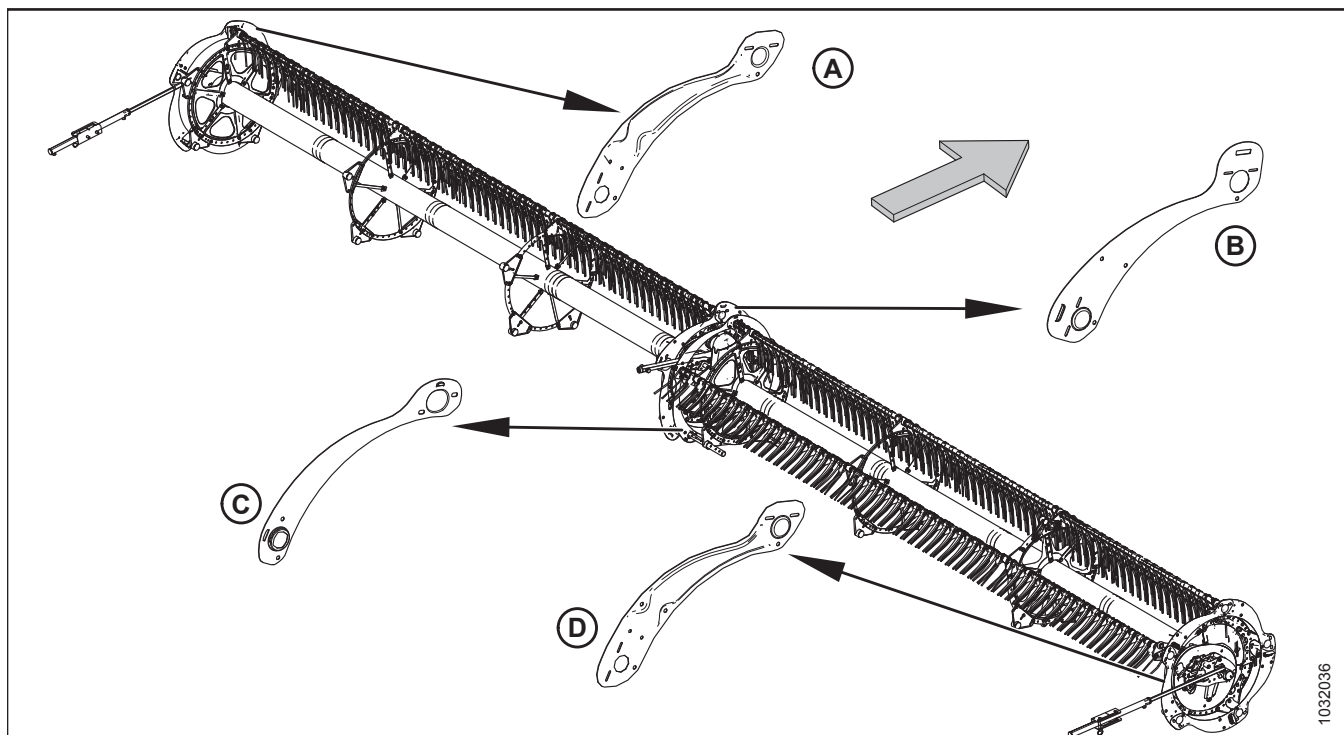


Obrázek 5.348: Protěží podpora výztužné soupravy prstové trubky (volitelné příslušenství)

5.16.6 Koncové štíty přiháněče

Koncové štíty a držáky přiháněče nevyžadují pravidelnou údržbu, ale měli byste je pravidelně kontrolovat ohledně poškození a ztráty nebo chybějících upevňovacích prvků. Lehce promáčklé nebo zdeformované koncové štíty a držáky se dají opravit, ale silně poškozené součásti je nutno vyměnit.

Existují čtyři druhy koncových štítů. Ujistěte se, že montujete správný koncový štít do správného místa dle vyobrazení dole.



Obrázek 5.349: Koncové štíty přiháněče

A – Zadní konec, vnější (MD #311695)
C – Zadní konec, vnitřní (MD #311795)

B – Vačkový konec, vnitřní (MD #273823)
D – Vačkový konec, vnější (MD #311694)

POZNÁMKA:

Šipka ukazuje na přední stranu stroje.

Výměna koncových štítů přiháněče na vnějším vačkovém konci

Platí pro vnitřní a vnější vačkový konec. V příslušných případech jsou uvedeny výjimky. Nezapomeňte, že koncové štíty jsou pro vnitřní a vnější vačkový konec odlišné, viz obrázek 5.349, Str. 601.



NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

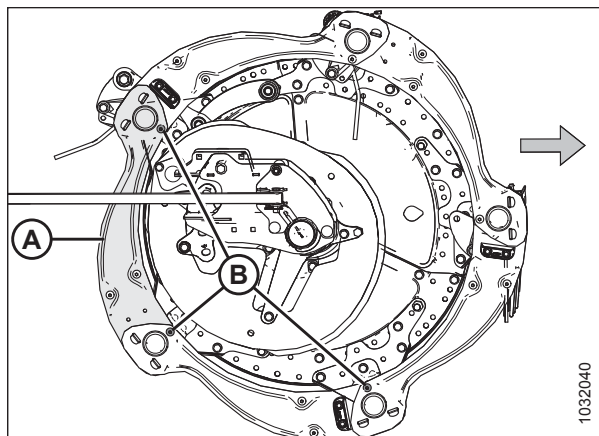
1. Spusťte adaptér a přiháněč dolů.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

POZNÁMKA:

Šipky na následujících obrázcích ukazují na přední stranu stroje.

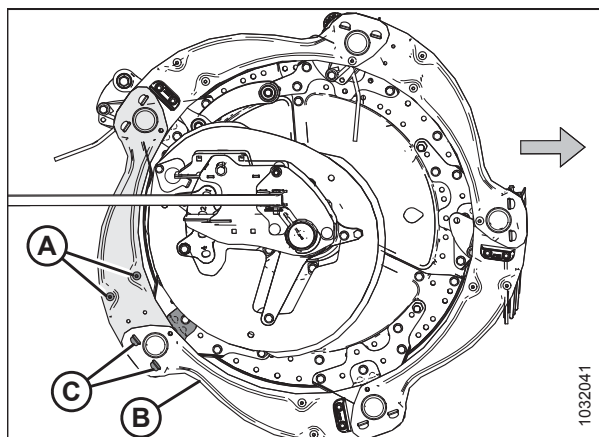
ÚDRŽBA A SERVIS

3. Otáčejte přihaněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít (A) vyžadující výměnu.
4. Odmontujte tři šrouby (B).



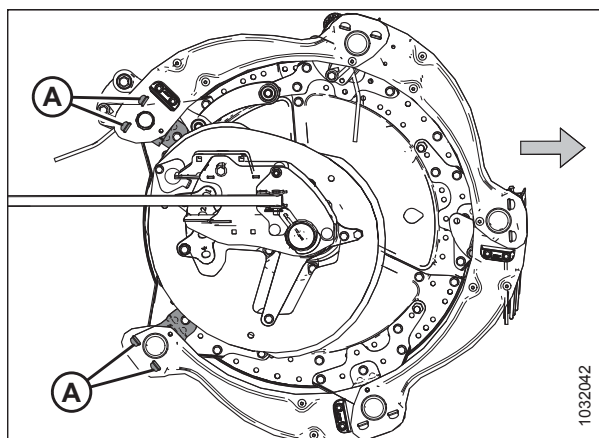
Obrázek 5.350: Koncové štíty přihaněče – vnější vačkový konec

5. Demontujte dva šrouby (A), matice a vnější vačkový deflektor. Uložte je pro opětovnou montáž.
6. Zvedněte konec koncového štítu přihaněče (B) z držáku (C).



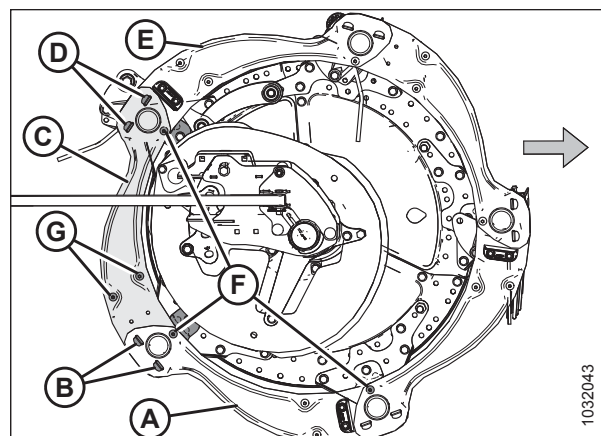
Obrázek 5.351: Koncové štíty přihaněče – vnější vačkový konec

7. Demontujte koncový štít přihaněče z podpěr (A).



Obrázek 5.352: Koncový štít přihaněče demontován – vnější vačkový konec

8. Lehce zvedněte konec stávajícího koncového štítu přiháněče (A) z držáku (B).
9. Umístěte nový koncový štít přiháněče (C) na podpěru (B) pod stávajícím koncovým štítem přiháněče (A).
10. Umístěte opačný konec nového koncového štítu (C) na druhou podpěru (D) nad stávajícím koncovým štítem přiháněče (E).
11. Namontujte zpět tři šrouby (F).
12. Znovu namontujte dva šrouby (G), vnější vačkový deflektor a matice (demontované v kroku 5, *Str. 602*) na nový koncový štít přiháněče.
13. Utáhněte všechny upevňovací materiály.



Obrázek 5.353: Koncové štíty přiháněče – vnější vačkový konec

Výměna koncových štítů přiháněče na vnitřním vačkovém konci

Platí pro vnitřní a vnější vačkový konec. V příslušných případech jsou uvedeny výjimky. Nezapomeňte, že koncové štíty jsou pro vnitřní a vnější vačkový konec odlišné, viz obrázek 5.349, *Str. 601*.

NEBEZPEČÍ

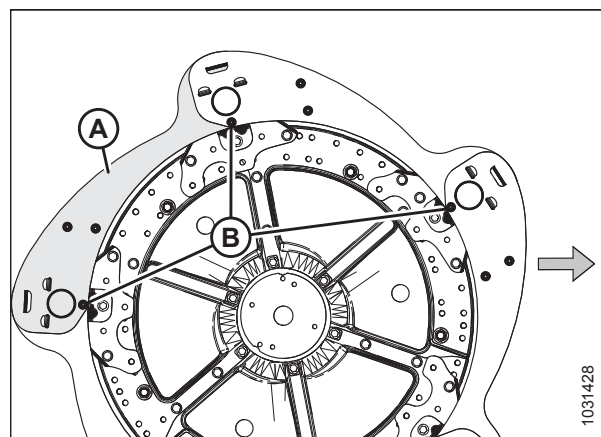
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte přiháněč úplně dolů.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

POZNÁMKA:

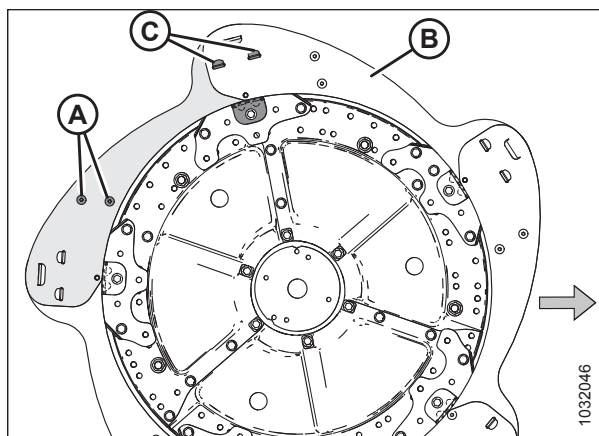
Šipky na následujících obrázcích ukazují na přední stranu stroje.

4. Otáčejte přiháněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít (A) vyžadující výměnu.
5. Odmontujte tři šrouby (B).



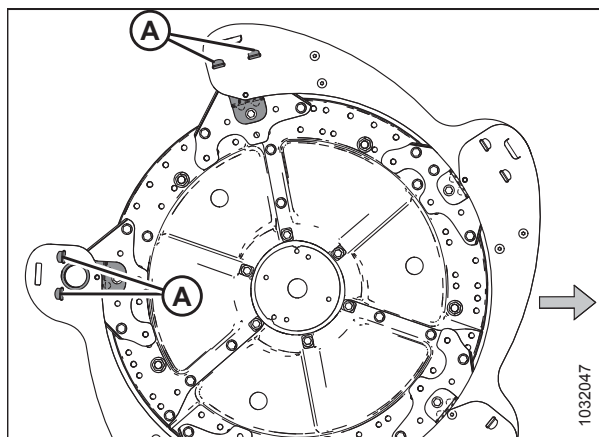
Obrázek 5.354: Koncové štíty přiháněče – vnitřní vačkový konec

6. Demontujte a uschovejte si dva šrouby (A), vačkový deflektor a matice z koncového štítu přiháněče.
7. Zvedněte konec koncového štítu přiháněče (B) z držáku (C).



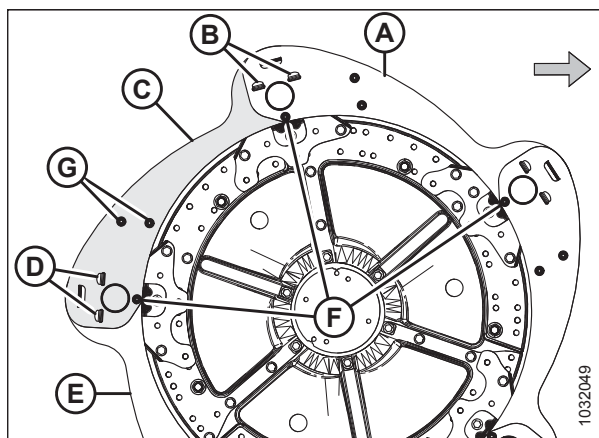
Obrázek 5.355: Koncový štít přiháněče – vnitřní vačkový konec

8. Demontujte koncový štít přiháněče z podpěr (A).



Obrázek 5.356: Koncový štít přiháněče demontován – vnitřní vačkový konec

9. Lehce zvedněte konec stávajícího koncového štítu přiháněče (A) z držáku (B).
10. Umístěte nový koncový štít přiháněče (C) na podpěru (B) pod stávajícím koncovým štítem přiháněče (A).
11. Umístěte opačný konec nového koncového štítu (C) na druhou podpěru (D) nad stávajícím koncovým štítem přiháněče (E).
12. Namontujte zpět tři šrouby (F).
13. Znovu namontujte dva šrouby (G), vnitřní vačkový deflektor a matice (demontované v kroku 6, Str. 604) na nový koncový štít přiháněče.
14. Utáhněte všechny upevňovací materiály.



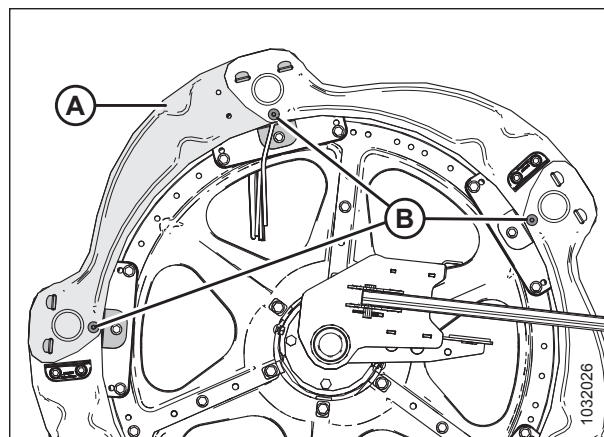
Obrázek 5.357: Koncový štít přiháněče – vnitřní vačkový konec

Výměna koncových štítů přiháněče na vnějším zadním konci

NEBEZPEČÍ

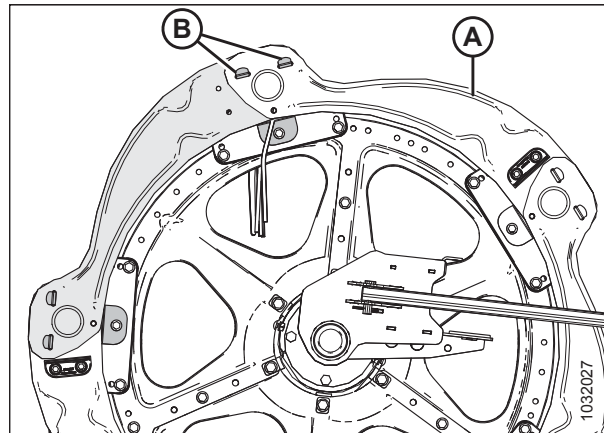
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Spusťte přiháněč úplně dolů.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Otáčejte přiháněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít (A) vyžadující výměnu.
6. Odmontujte tři šrouby (B).



Obrázek 5.358: Koncové štíty přiháněče – vnější zadní konec

7. Zvedněte konec koncového štítu přiháněče (A) z držáku (B).

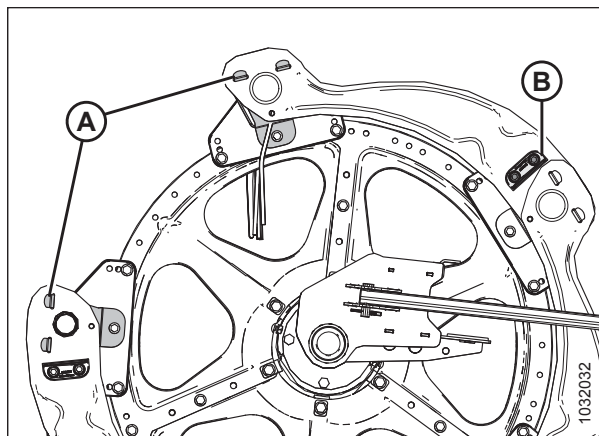


Obrázek 5.359: Koncové štíty přiháněče – vnější zadní konec

8. Demontujte koncový štít přiháněče z podpěr (A).
9. Demontujte lopatku přiháněče, je-li namontována na koncovém štítu přiháněče.

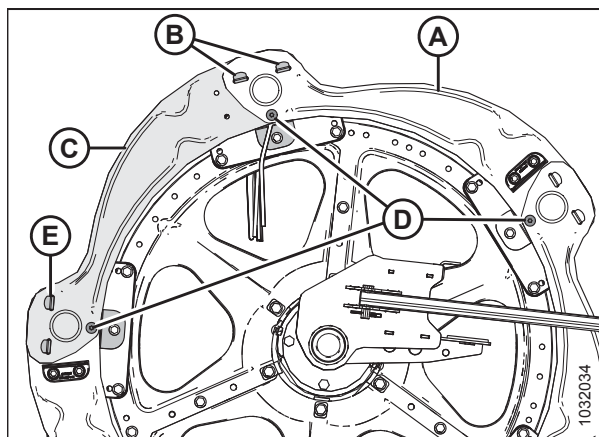
POZNÁMKA:

Koncové lopatky přiháněče (B) jsou montovány střídavě na koncových štítech přiháněče.



Obrázek 5.360: Koncový štít přiháněče demontován – vnější zadní konec

10. Lehce zvedněte konec koncového štítu přiháněče (A) z držáku (B).
11. Umístěte nový koncový štít přiháněče (C) na podpěru (B) pod stávajícím koncovým štítem přiháněče (A).
12. Umístěte opačný konec nového koncového štítu přiháněče (C) na druhou podpěru (E) na stávající koncový štít přiháněče.
13. Namontujte tři šrouby (D).
14. Namontujte zpět lopatku (demontovanou v kroku 9, Str. 606) na nový koncový štít přiháněče, pokud byl předtím namontován.
15. Utáhněte všechny upevňovací materiály.



Obrázek 5.361: Koncové štíty přiháněče – vnější zadní konec

Výměna koncových štítů přiháněče na vnitřním zadním konci

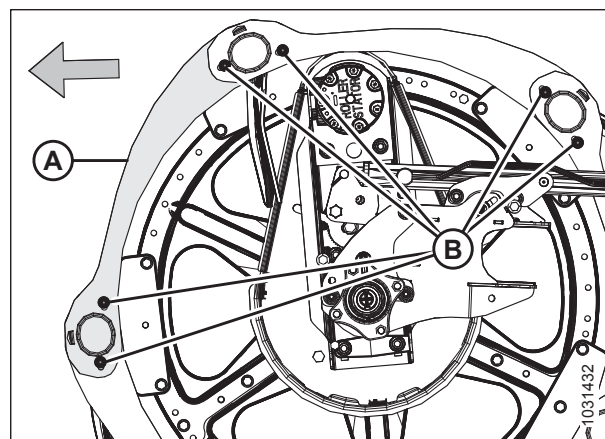
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

DŮLEŽITÉ:

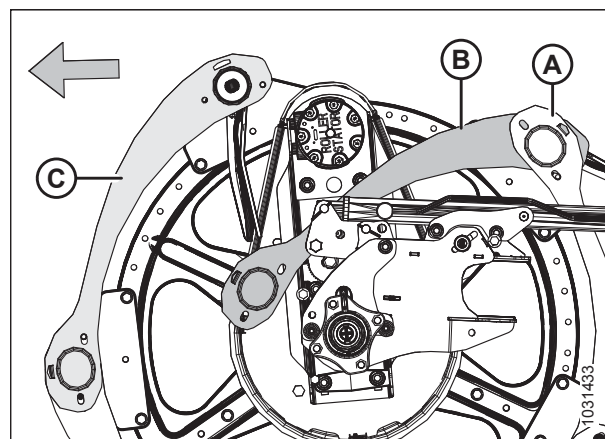
Koncové štíty přiháněče u vnitřního a vnějšího zadního konce adaptéru jsou odlišné. Vyobrazení viz 5.349, Str. 601.

1. Spusťte přiháněč úplně dolů.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
4. Otáčejte přiháněč manuálně, dokud nebude přístupný koncový štít (A) vyžadující výměnu.
5. Demontujte šest šroubů M10 (B) a matic. Uložte je pro opětovnou montáž.



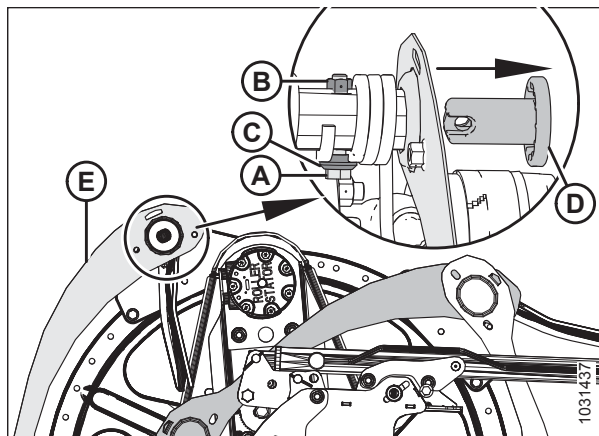
Obrázek 5.362: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

6. Zvedněte druhý koncový štít (A) a uvolněte jazýček z koncového štítu (B).
7. Zvedněte konec koncového štítu přiháněče (B) z koncového štítu (C) a otočte koncový štít (B) dolů.



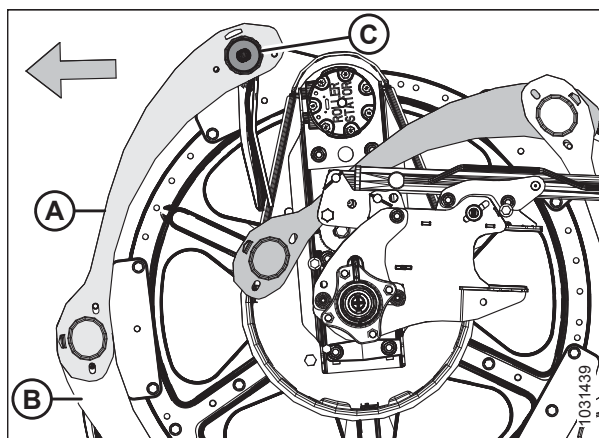
Obrázek 5.363: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

8. Demontujte šroub M10 (A), matici (B) a úchyt koncového prstu (C) z prstové trubky, kterými je upevněno pouzdro a prst zadního konce. Uložte je pro opětovnou montáž.
9. Posunutím demontujte pouzdro koncového štítu (D). Uložte je pro opětovnou montáž.
10. Demontujte a vyhoďte poškozený koncový štít přiháněče (E).



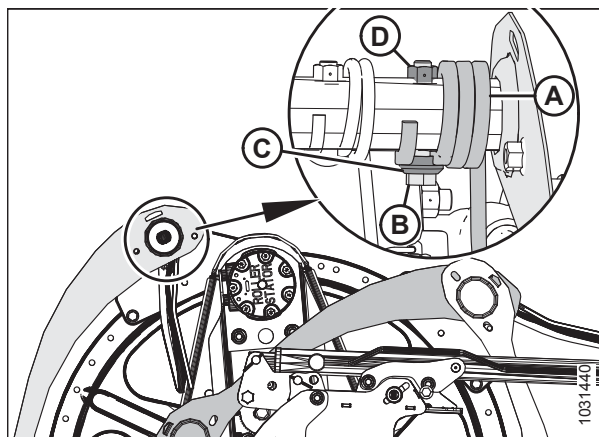
Obrázek 5.364: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

11. Umístěte nový koncový štít přiháněče (A) a zajistěte jazýček na dalším koncovém štítu (B).
12. Umístěte druhý konec nového koncového štítu (A) na prstovou trubku a upevněte jej pomocí pouzdra (C).



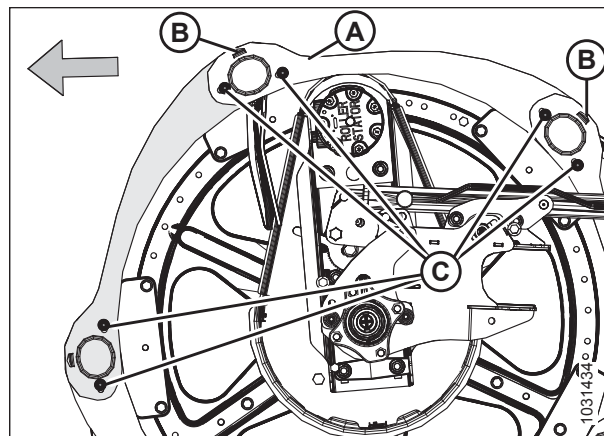
Obrázek 5.365: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

13. Umístěte prst zadního konce (A) dle vyobrazení.
14. Upevněte prst zadního konce (A) a pouzdro (namontované v kroku 12, Str. 608) pomocí šroubu M10 (B), úchyt koncového prstu (C) a matice (D).



Obrázek 5.366: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

15. Otočte koncový štít přiháněče (A) nahoru a zajistěte jazýčky (B) na obou koncích.
16. Upevněte koncové štíty přiháněče pomocí šesti šroubů M10 a matic (C).
17. Utáhněte matice (C) momentem 30–40 Nm (22–30 lbf-ft). **NEUTAHUJTE** matici příliš velkým momentem, aby nedošlo ke zploštění trubky.



Obrázek 5.367: Koncové štíty přiháněče – vnitřní zadní konec

Výměna držáků koncových štítů přiháněče

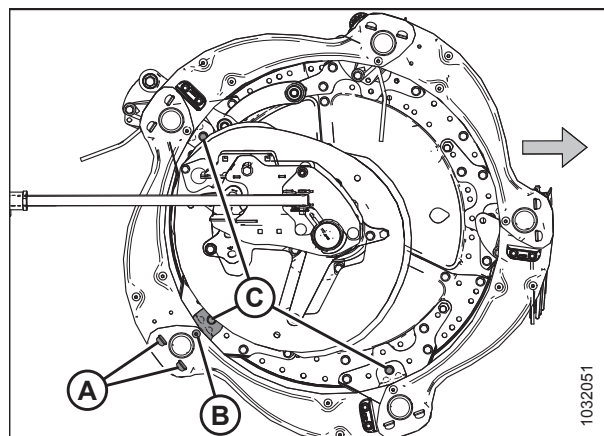
NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

POZNÁMKA:

Všechny vyobrazené obrázky jsou z vnějšího vačkového konce.

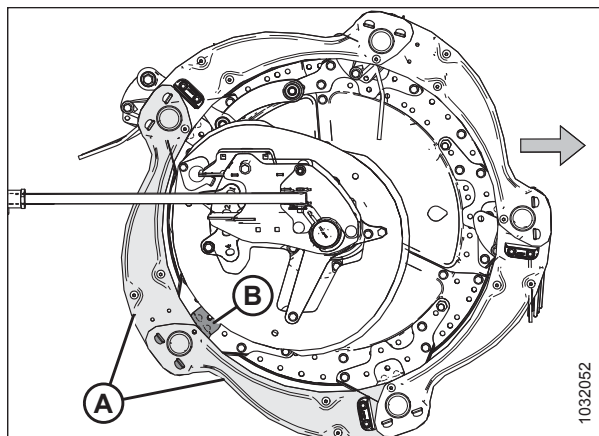
1. Spusťte adaptér a přiháněč dolů.
2. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
3. Otáčejte přiháněč manuálně, dokud nebude přístupná podpora (A) koncového štítu vyžadující výměnu.
4. Demontujte šroub (B), kterým jsou upevněny koncové štíty přiháněče k podpoře (A).
5. Vyšroubujte šrouby (C) z držáku (A) a dvou sousedních držáků.



Obrázek 5.368: Držáky koncových štítů přiháněče

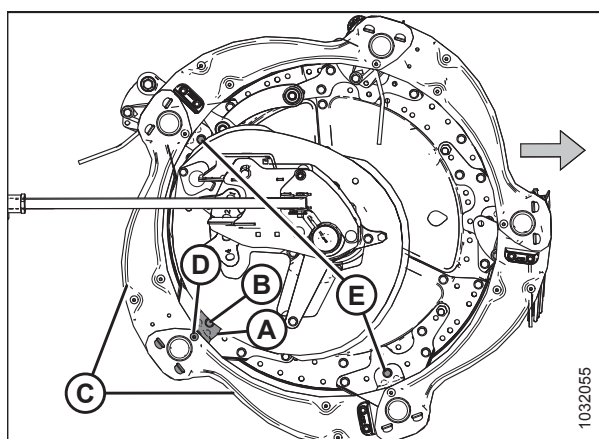
ÚDRŽBA A SERVIS

6. Přesuňte koncové štíty přiháněče (A) a podpěru (B) pryč od prstové trubky a poté demontujte podpěru z koncových štítů.
7. Vložte jazýčky nové podpěry (B) do štěrbin v koncových štítech přiháněče (A). Přesvědčte se, že jazýčky zapadly do obou koncových štítů přiháněče.



Obrázek 5.369: Držáky koncových štítů přiháněče

8. Upevněte podpěru (A) na části kotouče šroubem (B) a maticí. **NEUTAHUJTE.**
9. Upevněte koncové štíty přiháněče (C) na podpěře (A) šroubem (D) a maticí. **NEUTAHUJTE.**
10. Připevněte zpět druhé držáky šrouby (E) a maticemi.
11. Zkontrolujte vzdálenost mezi prstovou trubkou a držákem koncového štítu přiháněče a v případě potřeby seřídte.
12. Utáhněte matice momentem 27 Nm (20 lbf-ft).



Obrázek 5.370: Držáky koncových štítů přiháněče

5.17 Pohon přiháněče

Hydraulicky poháněný motor přiháněče pohání řetěz, který je připojen mezi přiháněči u dvojitého přiháněče.

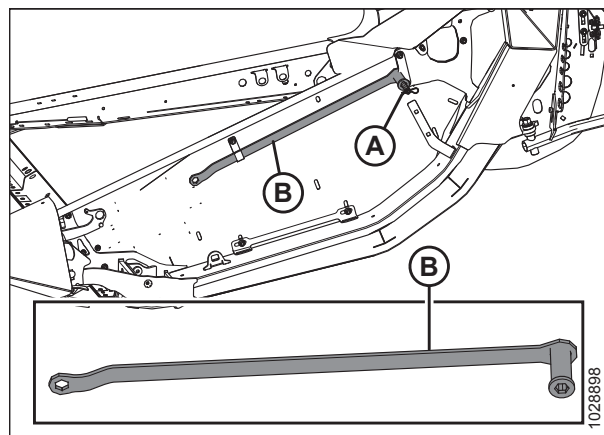
5.17.1 Napětí hnacího řetězu přiháněče

Uvolnění hnacího řetězu přiháněče

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Nastartujte motor.
2. Spusťte adaptér úplně dolů.
3. Nastavte přiháněč úplně dopředu.
4. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
5. Demontujte kryt pohonu přiháněče. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, Str. 41*.
6. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35*.
7. Vyjměte závlačku (A) zajišťující klíč (B) na držáku na levém koncovém plechu.
8. Vyjměte klíč (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku.

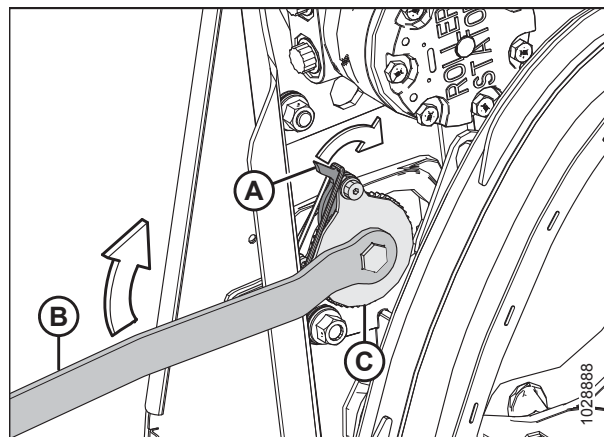


Obrázek 5.371: Úložné místo klíče

DŮLEŽITÉ:

NEPOVOLUJTE úchyt motoru, je nastavený z výroby a spojený pomocí podložek Belleville. Utahování a povolování řetězu se provádí bez nutnosti seřízení šroubů, kterými je upevněn pohon.

9. Zatlačte přidržovač nastavení napnutí (A) ve směru hodinových ručiček pomocí palce a podržte jej v odemknuté poloze.
10. Umístěte klíč (B) na napínač řetězu (C) a otočením klíče směrem nahoru uvolníte napnutí řetězu.
11. Vraťte klíč do místa uložení.



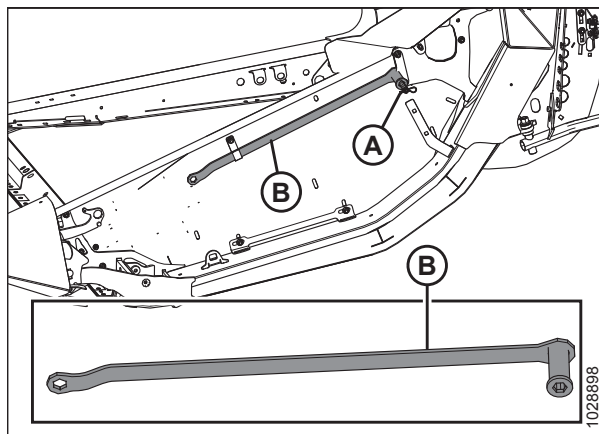
Obrázek 5.372: Pohon přiháněče

Napnutí hnacího řetězu přiháněče

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35.*
3. Vyměňte závlačku (A) zajišťující klíč (B) na držáku na levém koncovém plechu.
4. Vyměňte klíč (B) a znovu zasuňte závlačku do držáku.

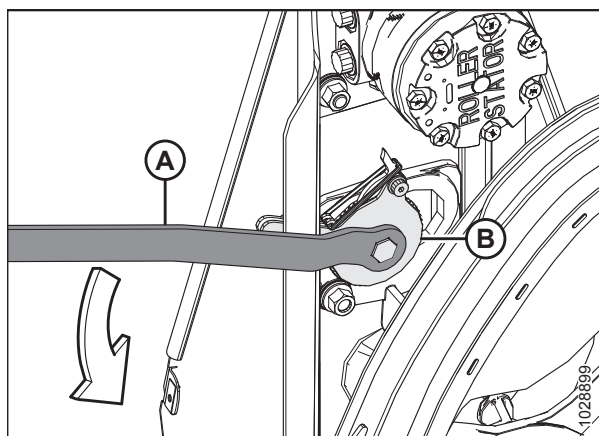


Obrázek 5.373: Úložné místo klíče – levá strana

DŮLEŽITÉ:

NEPOVOLUJTE úchyt motoru, je nastavený z výroby a spojený pomocí podložek Belleville. Utahování a povolování řetězu se provádí bez nutnosti seřízení šroubů, kterými je upevněn pohon.

5. Nasadte klíč (A) na napínač řetězu (B).
6. Otáčejte klíčem (A) dolů, dokud se řetěz nenapne.



Obrázek 5.374: Pohon přiháněče

DŮLEŽITÉ:

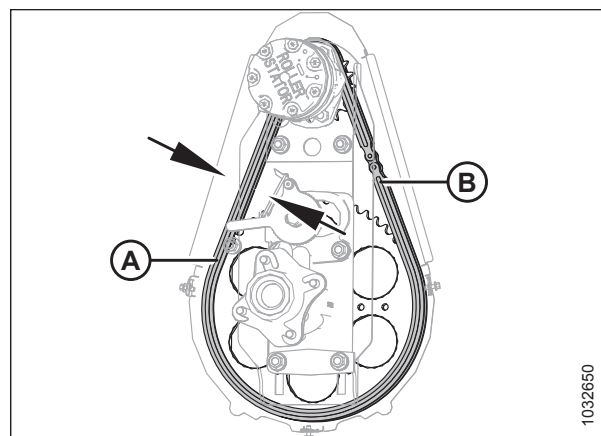
Na jedné straně (A) řetězu musí být vůle přibližně 38 mm (1 1/2 palce), zatímco druhá strana (B) je napnutá. Tato úroveň napnutí a vůle řetězu je nezbytná k vynechání jednoho zářezu na napínači řetězu.

8. Jakmile je řetěz napnutý, otáčejte klíčem nahoru, aby správně zapadly zuby ze zámku/západky do zubů napínače. Pokud napínač před napnutím nepřeskočí zub, **NETLAČTE** napínač silou do dalšího zářezu.

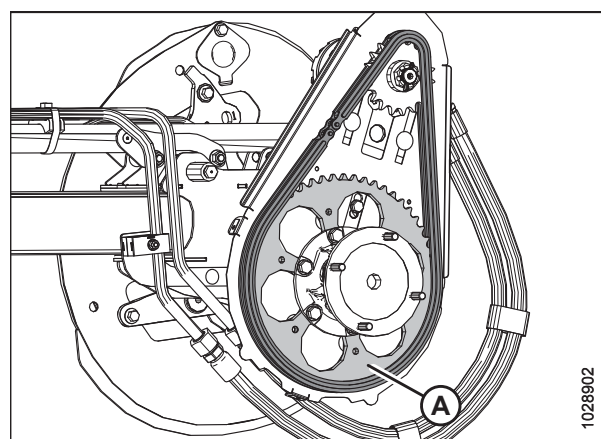
DŮLEŽITÉ:

NENAPÍNEJTE řetěz příliš velkou silou. V případě přílišného napnutí řetězu dojde k přetížení řetězových kol a selhání ložisek motoru a/nebo dalších součástí.

9. Ručně otáčejte přiháněčem a zkontrolujte, zda je řetěz stále správně zapadlý do všech zubů na spodním řetězovém kole (A). Abyste zabránili poškození součástí, dbejte, aby se řetěz při otáčení přiháněčem příliš nenapínal.
10. Vraťte klíč do místa uložení.
11. Zavřete koncový štít. Pokyny viz *Zavření koncových štítů adaptéru, Str. 36*.



Obrázek 5.375: Pohon přiháněče



Obrázek 5.376: Pohon přiháněče

5.17.2 Řetězové kolo pohonu přiháněče

Řetězové kolo pohonu přiháněče je upevněno k motoru pohonu přiháněče.

Modely sklízecích mlátiček Case IH a New Holland nakonfigurujte podle velikosti řetězového kola přiháněče tak, abyste optimalizovali automatickou regulaci přiháněče podle jezdové rychlosti. Další informace viz servisní příručku sklízecí mlátičky.

POZNÁMKA:

K dispozici je také varianta dvourychlostního pohonu přiháněče. Objednejte si sadu MD #311882.

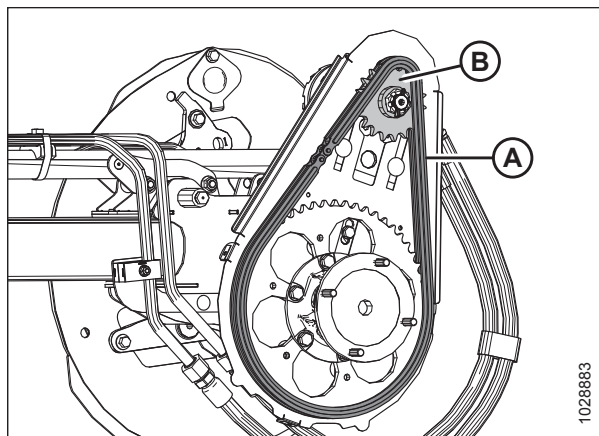
Demontáž řetězového kola jednoduchého pohonu přiháněče

! NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Demontujte kryt pohonu přiháněče. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, Str. 41*.

3. Uvolněte řetěz pohonu přiháněče (A). Pokyny viz *Uvolnění hnacího řetězu přiháněče, Str. 611*.
4. Sundejte hnací řetěz přiháněče (A) z řetězového kola pohonu (B) přiháněče.

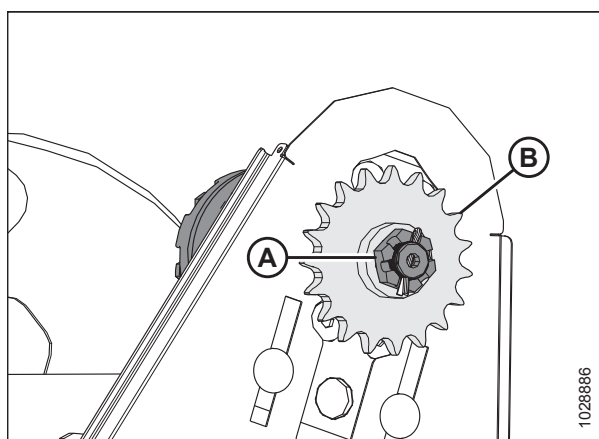


Obrázek 5.377: Jednoduché řetězové kolo

5. Vyjměte závlačku a demontujte drážkovanou matici (A) z hřídele motoru.
6. Demontujte řetězové kolo pohonu přiháněče (B). Přesvědčte se, že pero zůstalo v hřídeli.

DŮLEŽITÉ:

Aby se motor nepoškodil, když hnací řetězové kolo (B) nejde sundat ručně, použijte stahovák. Na demontáž hnacího řetězového kola **NEPOUŽÍVEJTE** páčidlo anebo kladivo.



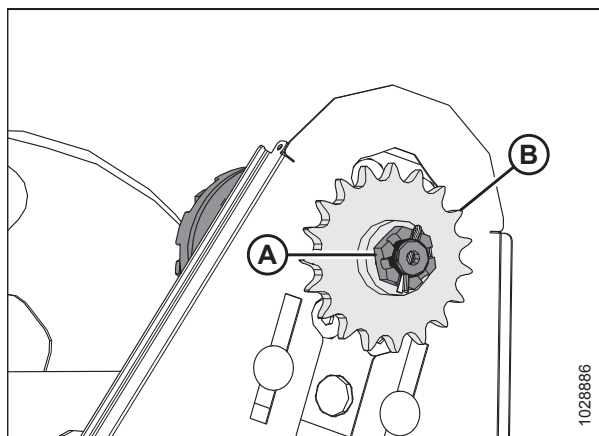
Obrázek 5.378: Jednoduché řetězové kolo

Montáž jednoduchého řetězového kola pohonu přiháněče

⚠ NEBEZPEČÍ

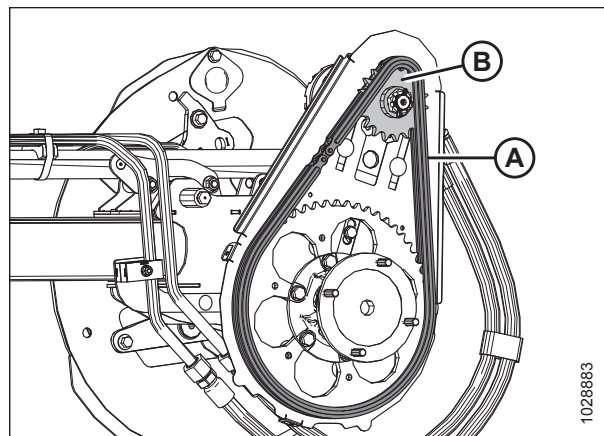
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vyrovnajte dráhu pera v řetězovém kole (B) s perem na hřídeli motoru a nasuňte řetězové kolo na hřídel. Upevněte drážkovanou maticí (A).
2. Utáhněte drážkovanou matici (A) momentem 54 Nm (40 lbf-ft).
3. Zasuňte závlačku. V případě potřeby utáhněte drážkovanou matici (A) k další drážce, abyste mohli zasunout závlačku.



Obrázek 5.379: Jednoduché řetězové kolo

4. Nasadíte hnací řetěz (A) na hnací řetězové kolo (B).
5. Napněte hnací řetěz. Pokyny viz *Napnutí hnacího řetězu přiřáhěče, Str. 612.*
6. Namontujte zpět kryt pohonu přiřáhěče. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiřáhěče, Str. 42.*



Obrázek 5.380: Jednoduché řetězové kolo

5.17.3 Změna polohy řetězu pro změnu rychlosti přiřáhěče v případě namontované dvourychlostní sady

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

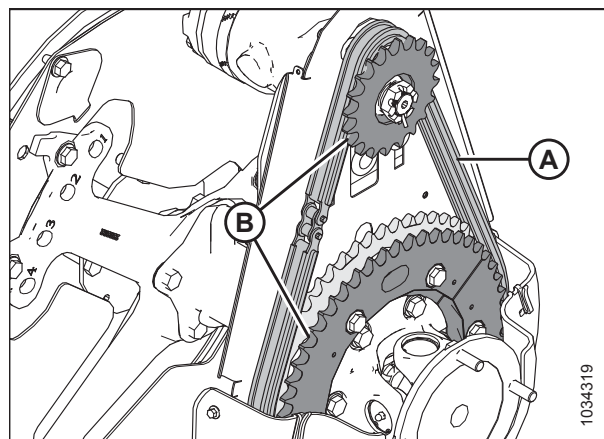
1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Otevřete koncový štít. Pokyny viz *Otevření koncových štítů adaptéru, Str. 35.*
3. Uvolněte řetěz pohonu přiřáhěče. Návod viz *Uvolnění hnacího řetězu přiřáhěče, Str. 611.*
4. Přesuňte řetěz (A) z aktuální skupiny řetězových kol na druhou skupinu (B).

POZNÁMKA:

Vnitřní skupina řetězových kol se používá pro aplikace s vysokým utahovacím momentem a vnější skupina řetězových kol se používá pro vysokorychlostní aplikace.

POZNÁMKA:

- V případě přechodu z vysokorychlostního nastavení na nastavení s vysokým utahovacím momentem přesuňte řetěz nejprve na horním řetězovém kole pohonu. Tím umožníte větší průvès řetězu, aby bylo možné provést změnu na spodním poháněném řetězovém kole.
 - V případě přechodu nastavení s vysokým utahovacím momentem na vysokorychlostní nastavení přesuňte řetěz nejprve na spodním řetězovém kole pohonu. Tím umožníte větší průvès, aby bylo možné provést změnu na horním řetězovém kole pohonu.
5. Napněte řetěz pohonu přiřáhěče. Návod viz *Napnutí hnacího řetězu přiřáhěče, Str. 612.*



Obrázek 5.381: Řetězové kolo pohonu přiřáhěče

5.17.4 U-klob pohonu dvojitého přiřaněče anebo trojitého přiřaněče

U-klob pohonu dvojitého přiřaněče umožňuje, aby se přiřaněče pohybovaly navzájem nezávisle.

U-klob mařte podle specifikací. Pokyny viz [5.3 Údržba a servis, Str. 430](#).

Pokud je U-klob těžce opotřebený nebo poškozený, vyměňte ho. Pokyny viz [Demontáž U-klobu pohonu dvojitého přiřaněče nebo trojitého přiřaněče, Str. 616](#).

Demontáž U-klobu pohonu dvojitého přiřaněče nebo trojitého přiřaněče

NEBEZPEČÍ

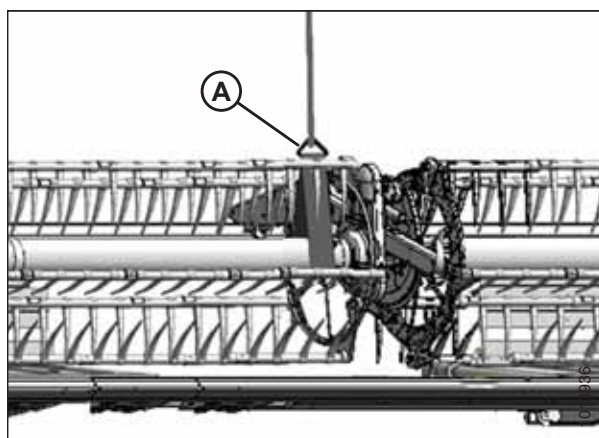
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Pokyny viz [Demontáž krytu pohonu přiřaněče, Str. 41](#).
3. Zachyťte vnitřní konec pravého přiřaněče čelním nakladačem a nylonovými popruhy (A) nebo ekvivalentními zvedacími zařízeními.

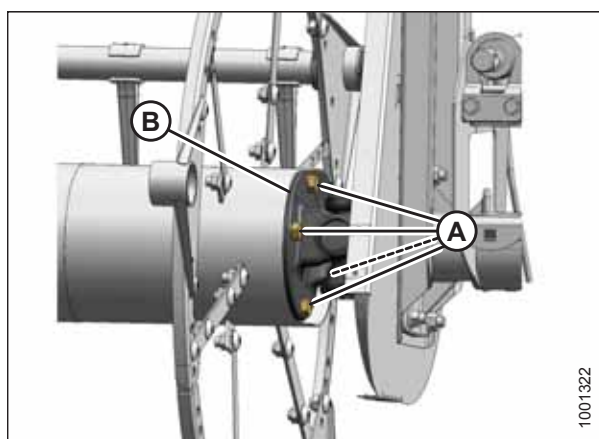
DŮLEŽITÉ:

Zabraňte poškození nebo promáčknutí středové trubky tak, že přiřaněč podepřete co nejbližší ke konci s kotoučem.

4. Odmontujte čtyři šrouby (A) zajišťující trubku přiřaněče na přírubě U-klobu (B) a posuňte přiřaněč do strany.



Obrázek 5.382: Zavěšení přiřaněče

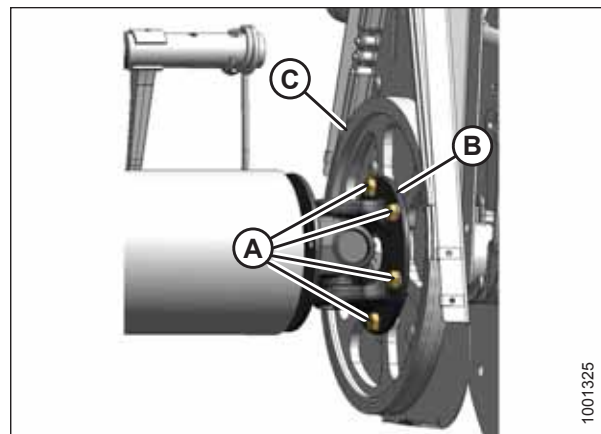


Obrázek 5.383: U-klob

- Odmontujte šest šroubů (A) připevňujících přírubu U-klobu (B) k hnacímu řetězovému kolu (C).
- Odmontujte U-klob.

POZNÁMKA:

Může být nutné posunout pravý přiháněč do strany, aby U-klob uvolnil trubku.



Obrázek 5.384: U-klob

Montáž U-klobu pohonu dvojitého přiháněče nebo trojitého přiháněče

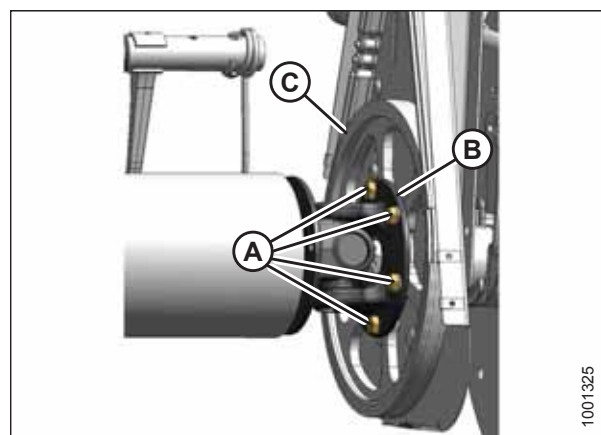
- Podle obrázku umístěte přírubu U-klobu (B) na hnací řetězové kolo (C).
- Naneste prostředek pro zajištění závitu střední síly (Loctite® 243 nebo ekvivalentní) a namontujte šest šroubů (A) a utáhněte je rukou. Šrouby **NEUTAHUJTE** klíčem.

POZNÁMKA:

V ilustraci napravo jsou znázorněny pouze čtyři šrouby (A).

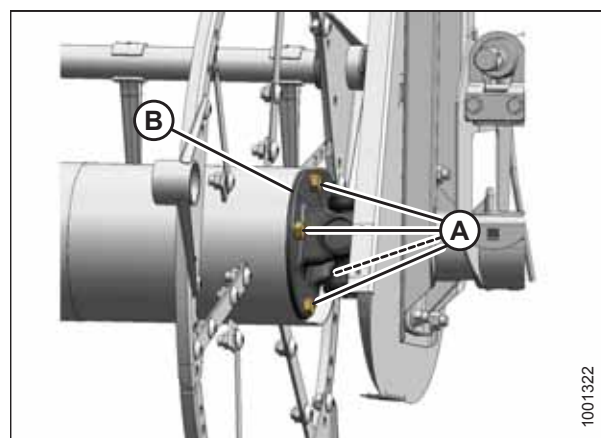
POZNÁMKA:

Může být nutné posunout pravý přiháněč do strany, aby U-klob uvolnil trubku přiháněče.



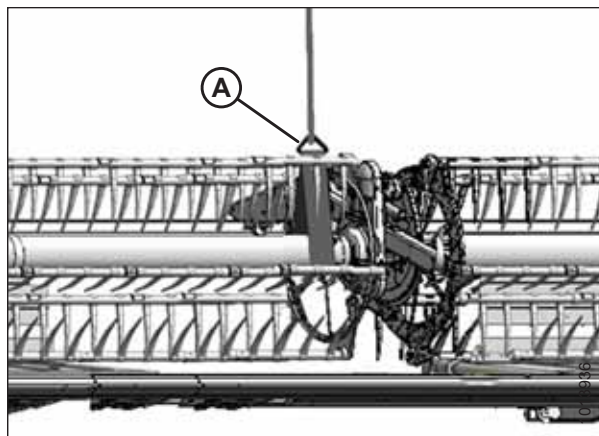
Obrázek 5.385: U-klob

- Umístěte trubku pravého přiháněče k pohonu přiháněče a zasuňte čep hřídele do pilotního otvoru U-klobu.
- Otáčejte přiháněč, dokud nebudou vyrovnané otvory na konci trubky přiháněče a v přírubě U-klobu (B).
- Potřete středně silným prostředkem pro zajištění závitu (Loctite® 243 nebo ekvivalentní) čtyři šrouby (A) 1/2 palce a upevněte je v přírubě.
- Utáhněte deset šroubů momentem 108 Nm (80 lbf-ft).



Obrázek 5.386: U-klob

7. Odejměte popruhy (A) z přiřaněče.
8. Namontujte kryt pohonu. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiřaněče, Str. 42.*



Obrázek 5.387: Zavěšení přiřaněče

5.17.5 Hnací motor přiřaněče

Motor pohonu přiřaněče se používá v systému pohonu přiřaněče u adaptérů sběrače s a trojitým přiřaněčem. Tento motor nevyžaduje pravidelnou údržbu nebo servis. Pokud dojde k problémům s motorem, vymontujte ho a nechte provést jeho servis u vašeho prodejce MacDon.

Demontáž hnacího motoru přiřaněče

NEBEZPEČÍ

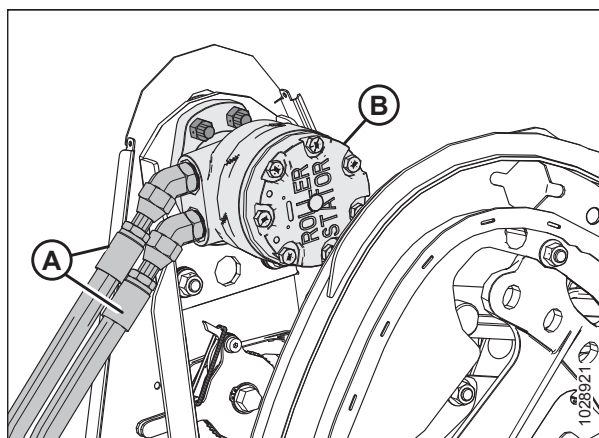
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Uvolněte hnací řetěz. Pokyny viz *Uvolnění hnacího řetězu přiřaněče, Str. 611.*
3. Odejměte hnací řetězové kolo. Pokyny viz *Demontáž řetězového kola jednoduchého pohonu přiřaněče, Str. 613.*
4. Označte hydraulická potrubí (A) a jejich umístění na motoru (B), abyste zajistili jejich správnou opětovnou montáž.

POZNÁMKA:

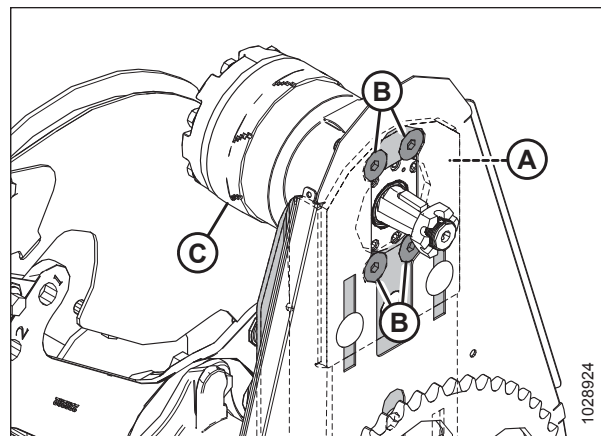
Před odpojením hydraulických potrubí vyčistěte vstupy motoru a vnější povrchy.

5. Odpojte hydraulická potrubí (A) na motoru (B). Na otevřené otvory a potrubí nasadte krytky nebo uzávěry.



Obrázek 5.388: Motor a hadice přiřaněče

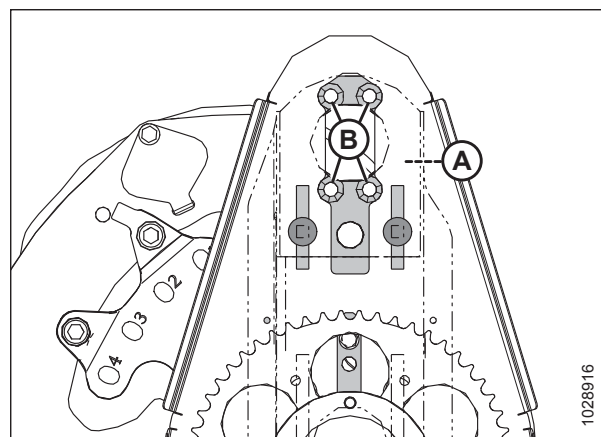
6. Pokud šrouby se zápustnou hlavou (B) nejsou přístupné skrze otvory v krytu řetězu, povolte spojovací materiál na úchytu motoru (A) a posuňte úchyt motoru nahoru nebo dolů tak, abyste získali přístup ke šroubům.
7. Odšroubujte čtyři šrouby se zápustnou hlavou (B) a demontujte motor (C).
8. Pokud motor budete vyměňovat, odmontujte hydraulické tvarovky ze starého motoru a namontujte je stejně orientované na nový motor.



Obrázek 5.389: Upevňovací šrouby motoru pohonu přiháněče

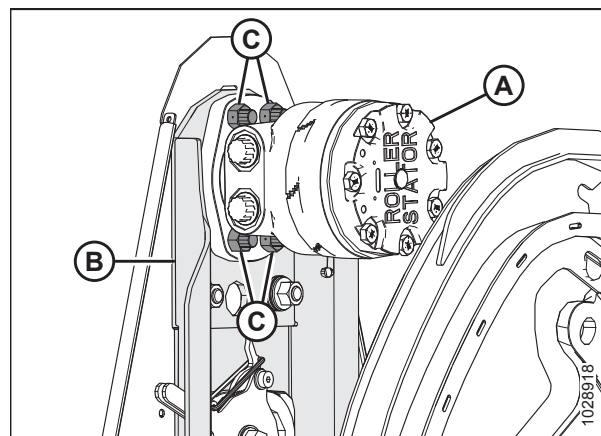
Montáž hnacího motoru přiháněče

1. Pokud upevňovací otvory (B) nejsou přístupné skrze otvory v krytu řetězu, povolte spojovací materiál na úchytu motoru (A) a dle potřeby posuňte úchyt motoru nahoru nebo dolů.



Obrázek 5.390: Montážní otvory hnacího motoru přiháněče

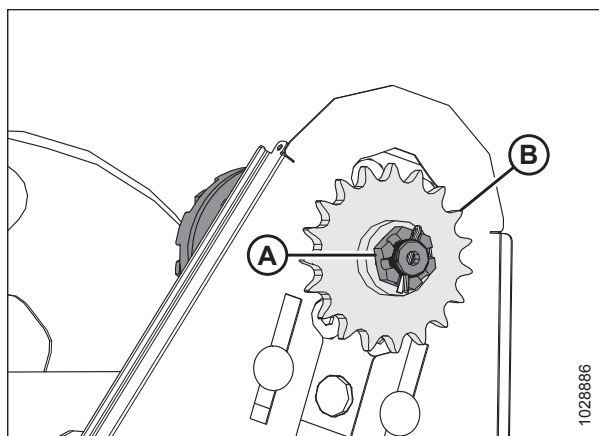
2. Upevněte motor (A) k úchytu motoru (B) pomocí čtyř šroubů se zápustnou hlavou M12 x 40 mm a matic (C).
3. Utáhněte spojovací materiál momentem 95 Nm (70 lbf-ft).
4. Pokud montujete nový motor, namontujte hydraulické tvarovky (nejsou vyobrazeny) z původního motoru.



Obrázek 5.391: Hnací motor přiháněče

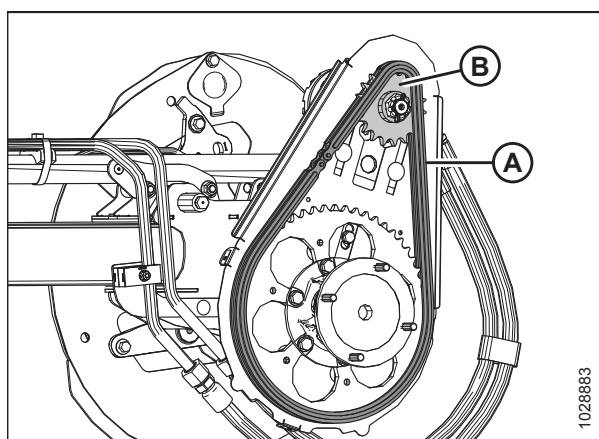
ÚDRŽBA A SERVIS

5. Vyrovnajte dráhu pera v řetězovém kole (B) s perem na hřídeli motoru a nasuňte řetězové kolo na hřídel. Upevněte drážkovanou maticí (A).
6. Utáhněte drážkovanou matici (A) momentem 54 Nm (40 lbf-ft).
7. Zasuňte závlačku. V případě potřeby utáhněte drážkovanou matici (A) k další drážce, abyste mohli zasunout závlačku.



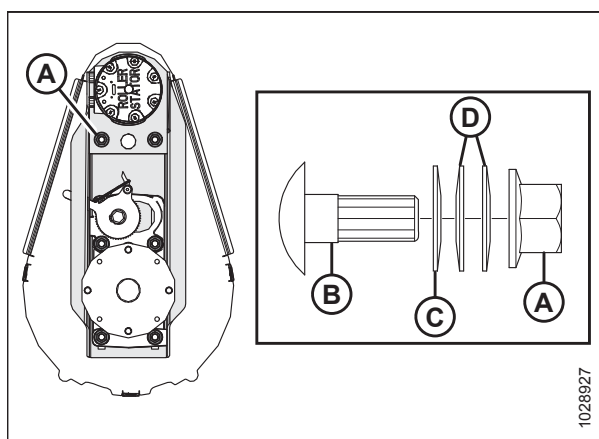
Obrázek 5.392: Pohon přiháněče

8. Nasadte hnací řetěz (A) na hnací řetězové kolo (B).



Obrázek 5.393: Pohon přiháněče

9. Pokud byly při tomto postupu uvolněn spojovací materiál (A), před utažením dbejte, aby byly u každého šroubu (B) použity tři podložky Belleville naskládané na sobě.
10. Natočte podložky Bellville tak, aby byl vnější okraj první podložky (C) otočený proti odlitku a vnější okraje dalších dvou podložek (D) byly otočené k sobě.
11. Utahujte matice (A), dokud nedosáhnou maximální polohy (momentem 47–54 Nm [35–40 lbf-ft]). Poté je otočte zpět o 3/4 otáčky.
12. Napněte hnací řetěz. Pokyny viz [Napnutí hnacího řetězu přiháněče, Str. 612](#).



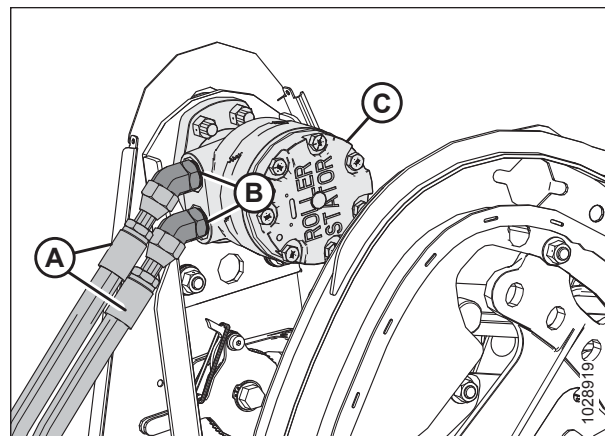
Obrázek 5.394: Úchyt motoru pohonu přiháněče

ÚDRŽBA A SERVIS

13. Sundejte krytky nebo uzávěry z otvorů a potrubí a připojte hydraulická potrubí (A) k hydraulickým tvarovkám (B) na motoru (C).

POZNÁMKA:

Zajistěte, aby hydraulická potrubí (A) byla namontována na svých původních místech.



Obrázek 5.395: Motor a hadice přiháněče

5.17.6 Výměna hnacího řetězu na dvojitém přiřaněči nebo trojitém přiřaněči

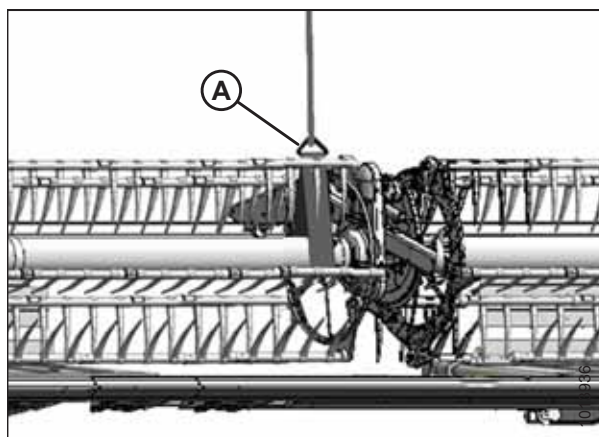
NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Demontujte kryt pohonu přiřaněče. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiřaněče, Str. 41*.
3. Uvolněte hnací řetěz. Pokyny viz *Uvolnění hnacího řetězu přiřaněče, Str. 611*.
4. Zachyťte vnitřní konec pravého přiřaněče čelním nakladačem a nylonovými popruhy (A) nebo ekvivalentními zvedacími zařízeními.

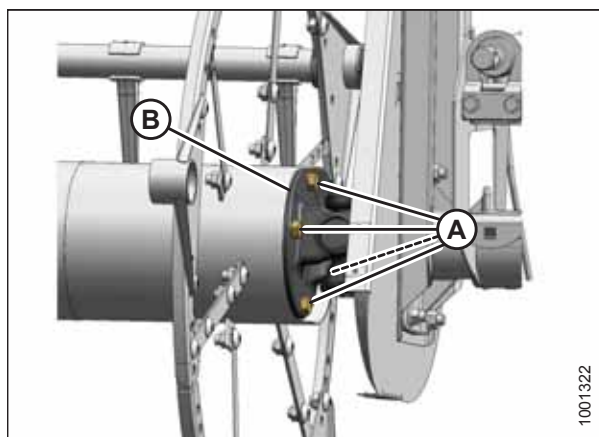
DŮLEŽITÉ:

Zabraňte poškození nebo promáčknutí středové trubky tak, že přiřaněč podepřete co nejbližší ke konci přiřaněče.



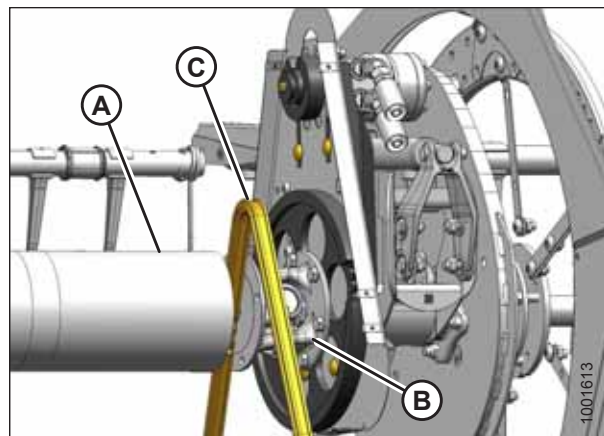
Obrázek 5.396: Zavěšení přiřaněče

5. Odmontujte čtyři šrouby (A) zajišťující trubku přiřaněče na přírubě U-klobu (B).



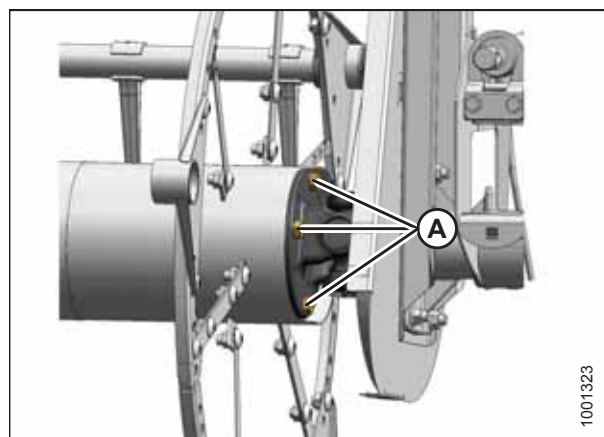
Obrázek 5.397: U-klob

6. Posuňte pravý přihaněč do strany, abyste oddělili trubku přihaněče (A) od U-kloubu (B).
7. Sundejte hnací řetěz (C).
8. Vedte řetěz (C) přes U-klob (B) a usadte ho na řetězových kolech.



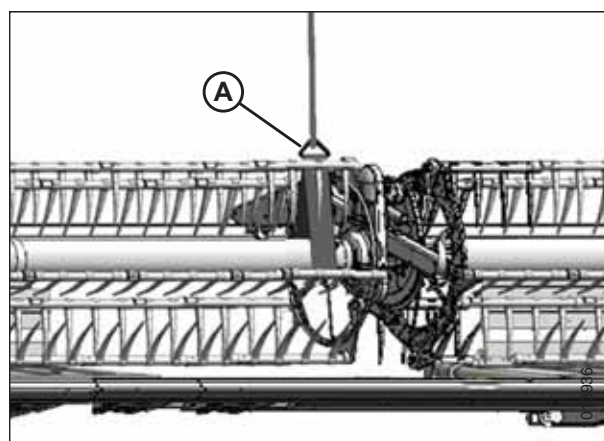
Obrázek 5.398: Výměna řetězu

9. Umístěte trubku pravého přihaněče k pohonu přihaněče a zasuňte čep hřídele do pilotního otvoru U-kloubu.
10. Otáčejte přihaněč, dokud nebudou vyrovnané otvory na konci trubky přihaněče a v přírubě U-kloubu.
11. Čtyři 1/2palcové šrouby (A) potřete středně silným prostředkem pro zajištění závitu (Loctite® 243 nebo ekvivalent) a zajistěte přírubu pojistnými maticemi.
12. Utáhněte momentem 102–115 Nm (75–85 lbf-stop).



Obrázek 5.399: U-klob

13. Odstraňte dočasný popruh přihaněče (A).
14. Napněte hnací řetěz. Pokyny viz [Napnutí hnacího řetězu přihaněče, Str. 612](#).
15. Namontujte zpět kryt pohonu přihaněče. Pokyny viz [Montáž krytu pohonu přihaněče, Str. 42](#).



Obrázek 5.400: Zavěšení přihaněče

5.17.7 Výměna snímače rychlosti přiháněče

Snímače rychlosti přiháněče a postupy jejich výměny se liší podle modelu sklízecí mlátičky.

Viz níže uvedená témata v závislosti na modelu vaší sklízecí mlátičky:

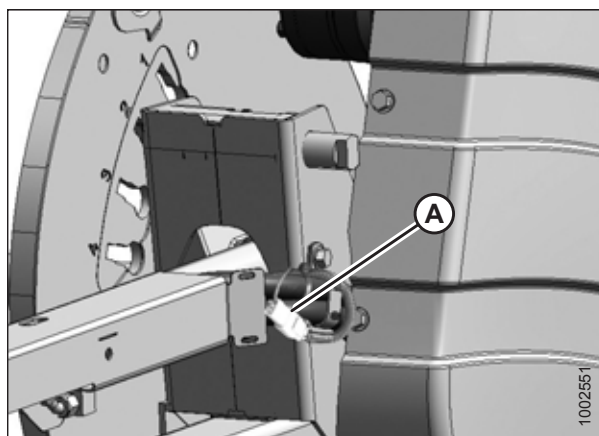
- *Výměna snímače rychlosti přiháněče AGCO, Str. 624*
- *Výměna snímače rychlosti přiháněče John Deere, Str. 625*
- *Výměna snímače rychlosti přiháněče CLAAS, Str. 626*

Výměna snímače rychlosti přiháněče AGCO

NEBEZPEČÍ

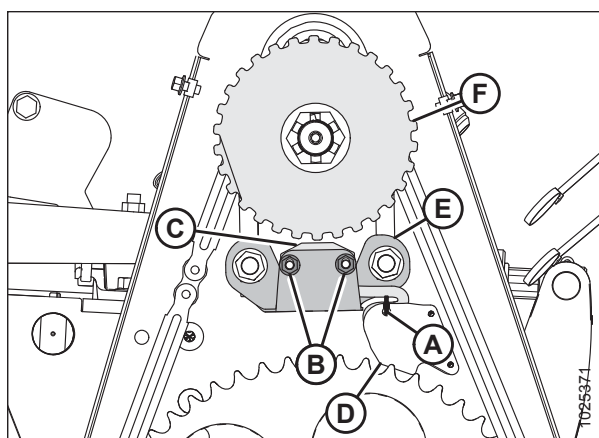
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, Str. 41*.
3. Odpojte elektrický konektor (A).



Obrázek 5.401: Elektrický kabelový svazek

4. Přeřízněte stahovací pásek (A) zajišťující kabelový svazek na krytu.
5. Odmontujte dva šrouby (B), snímač (C) a kabelový svazek. V případě potřeby pro demontáž kabelového svazku ohněte kryt (D).
6. Vedte vodič nového snímače za krytem (D) a skrz řetězovou skříň.
7. Umístěte nový snímač do držáku (E) a připevněte ho dvěma šrouby (B).
8. Upravte mezeru mezi kotoučem snímače (F) a snímačem (C) na 3,5 mm (0,14 palce).



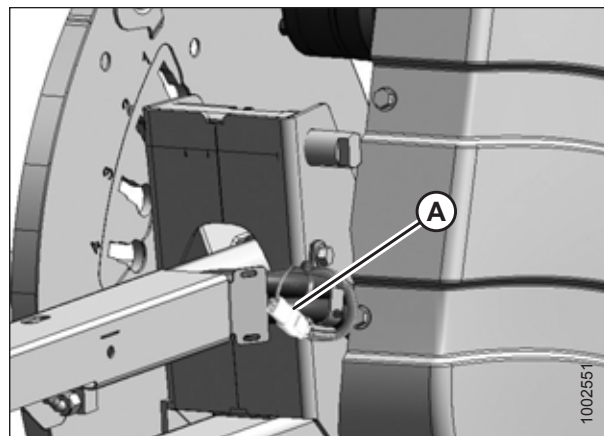
Obrázek 5.402: Snímač rychlosti

9. Připojte kabelový svazek snímače ke kabelovému svazku adaptéru (A).

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby se elektrický kabelový svazek snímače **NEDOTÝKAL** řetězu nebo řetězového kola.

10. Namontujte opět kryt pohonu. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, Str. 42.*
11. Ověřte správnost funkce snímače.



Obrázek 5.403: Elektrický kabelový svazek

Výměna snímače rychlosti přiháněče John Deere



NEBEZPEČÍ

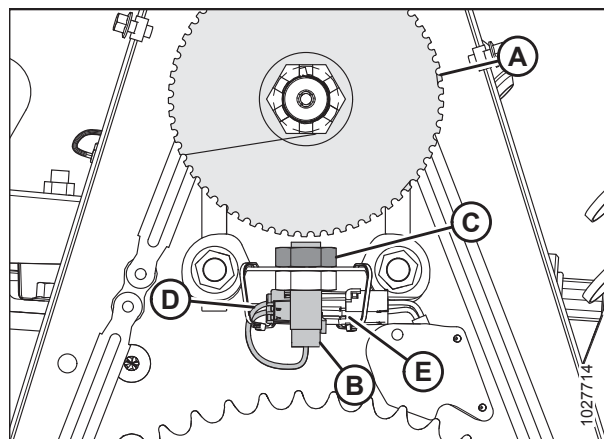
Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, Str. 41.*
3. Odpojte elektrický konektor (D).
4. Odmontujte horní matici (C) a demontujte snímač (B).
5. Odmontujte horní matici z nového snímače a umístěte snímač do držáku. Zajistěte horní maticí (C).
6. Maticí (C) upravte mezeru mezi kotoučem snímače (A) a snímačem (B) na 1 mm (0,04 palce).
7. Připojte ke konektoru snímače v (D) a kabelovému svazku snímače (E).

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby se elektrický kabelový svazek snímače **NEDOTÝKAL** řetězu nebo řetězového kola.

8. Namontujte opět kryt pohonu. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiháněče, Str. 42.*



Obrázek 5.404: Snímač rychlosti

Výměna snímače rychlosti přiháněče CLAAS řady 400



NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

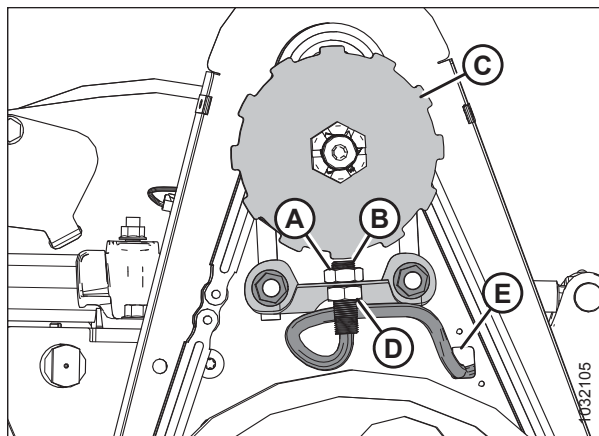
1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiháněče, Str. 41.*
3. Odpojte elektrický konektor umístěný za řetězovou skříní.

4. Odmontujte a vyřadte horní matici (A) a snímač (B).
5. Odmontujte horní matici z nového snímače a umístěte nový snímač (B) do držáku. Zajistěte horní maticí (A).
6. Maticemi (A) a (D) upravte mezeru mezi kotoučem snímače (C) a snímačem (B) na 3,5 mm (0,14 palce).
7. Veďte kabelový svazek přes otvor (E) a připojte ke kabelovému svazku za řetězovou skříní.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby se elektrický kabelový svazek snímače **NEDOTÝKAL** řetězu nebo řetězového kola.

8. Namontujte opět kryt pohonu. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiřáněče, Str. 42*.



Obrázek 5.405: Snímač rychlosti

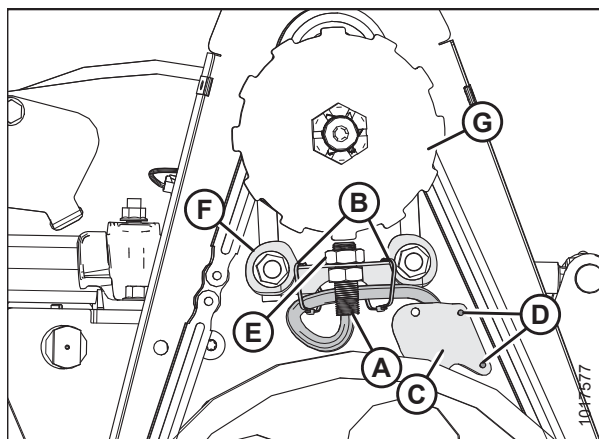
Výměna snímače rychlosti přiřáněče CLAAS

NEBEZPEČÍ

Abyste zabránili úrazu nebo smrti v důsledku neočekávaného rozběhu stroje, když z jakéhokoli důvodu opouštíte sedadlo obsluhy, vždy vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček ze zapalování.
2. Odmontujte kryt pohonu. Pokyny viz *Demontáž krytu pohonu přiřáněče, Str. 41*.

3. Odpojte elektrický konektor umístěný za řetězovou skříní od snímače (A).
4. Odstraňte stahovací pásky (B).
5. Odstraňte kryt (C) a nýty (D).
6. Odmontujte matici (E) a demontujte snímač (A).
7. Umístěte nový snímač (A) na držák (F). Zajistěte maticí (E).
8. Maticemi (A) a (D) upravte mezeru mezi kotoučem snímače (C) a snímačem (B) na 3,5 mm (0,14 palce).
9. Veďte kabelový svazek přes otvor v panelu a připojte jej ke snímači (A). Zajistěte kabelový svazek pomocí štítu (C) a nýtů (D).



Obrázek 5.406: Snímač rychlosti

10. Zajistěte kabelový svazek na držáku snímače stahovacími pásky (B) podle vyobrazení.

DŮLEŽITÉ:

Zajistěte, aby se elektrický kabelový svazek snímače **NEDOTÝKAL** řetězu nebo řetězového kola.

11. Namontujte opět kryt pohonu. Pokyny viz *Montáž krytu pohonu přiřáněče, Str. 42*.

5.18 Převravní systém (volitelný)

Další informace viz *Nastavení stabilizačních kol / přepravních kol EasyMove™*, Str. 65.

5.18.1 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol

Pokud je namontovaný přepravní systém, utáhněte šrouby kola příslušným momentem podle tohoto postupu:

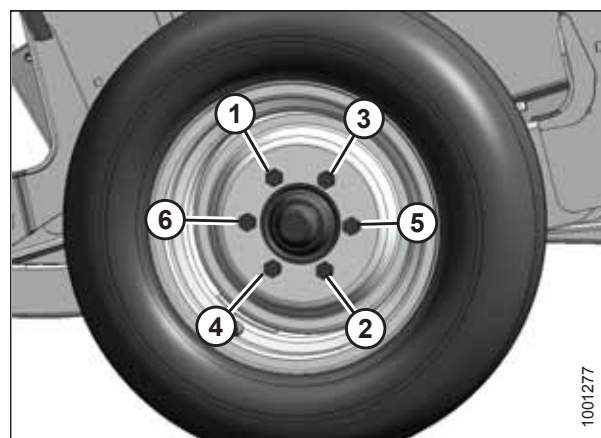
NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.

1. Vypněte motor a vytáhněte klíček.
2. Dodržte znázorněné pořadí utahování šroubů a utáhněte šrouby kol momentem 110–120 Nm (80–90 lbf-stop).

DŮLEŽITÉ:

Kdykoli odmontujete a opět namontujete kolo, po jedné hodině provozu a potom po každých 100 hodinách zkontrolujte utahovací moment šroubů.

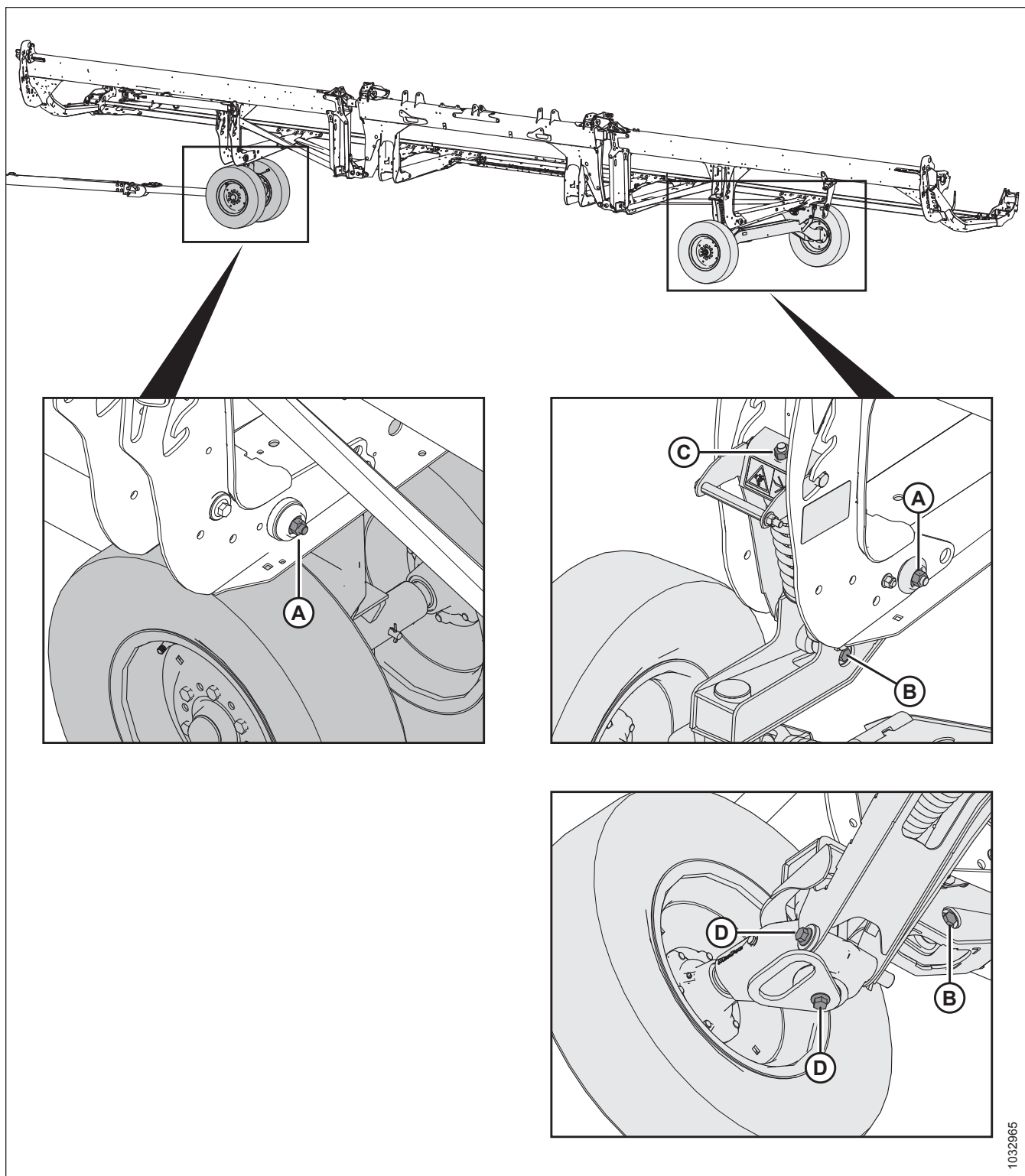


Obrázek 5.407: Pořadí utahování šroubů

5.18.2 Kontrola utahovacího momentu šroubů náprav

NEBEZPEČÍ

Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.



1032965

Obrázek 5.408: Šrouby náprav

1. **DENNĚ** kontrolujte šrouby náprav (A).
2. Utáhněte následující šrouby:
 - šrouby (A) momentem 234 Nm (173 lbf·ft)
 - šrouby (B) momentem 343 Nm (253 lbf·ft)

- Matici (C) na obou stranách momentem 169,5 Nm (127 lbf-ft)
- šrouby (D) momentem 343 Nm (253 lbf-ft)

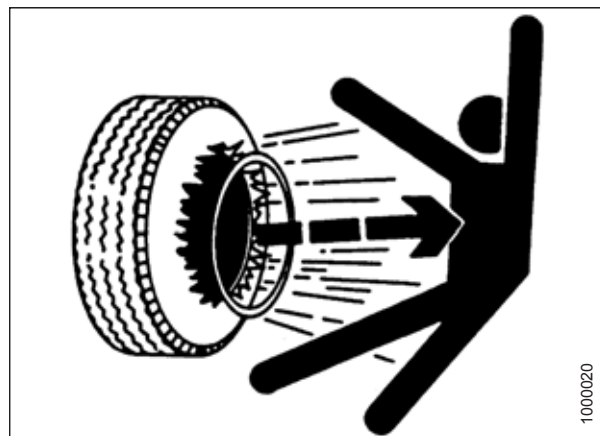
5.18.3 Kontrola tlaku v pneumatikách

Zkontrolujte tlak pneumatik a nahustěte je podle údajů uvedených v tabulce 5.4, Str. 629.



VÝSTRAHA

- Servis pneumatik provádějte bezpečně.
- Pneumatika může při huštění explodovat, což by mohlo způsobit těžký úraz nebo smrt.
- NESTŮJTE nad pneumatikou. Používejte upínací hlavici na ventilek a prodlužovací hadici.
- NEPŘEKROČTE maximální tlak nahuštění uvedený na štítku nebo bočnici pneumatiky.
- Vadné pneumatiky vyměňte.
- Vyměňte prasklé, opotřebené nebo silně zrezivělé ráfky kol.
- Ráfek kola nikdy nesvařujte.



Obrázek 5.409: Výstraha k huštění

- Při práci s nahuštěnou nebo částečně nahuštěnou pneumatikou nikdy nepoužívejte násilí.
- Před huštěním na provozní tlak se přesvědčte, že je pneumatika správně usazená.
- Jestliže pneumatika není správně usazená na ráfku nebo je přehuštěná, může se na jedné straně uvolnit patka pneumatiky a způsobit únik vzduchu vysokou rychlostí a s velkou silou. Únik vzduchu takové povahy může vyrazit pneumatiku kterýmkoli směrem a ohrozit každého v daném prostoru.
- Před demontáží pneumatiky z ráfku se přesvědčte, že je z pneumatiky vypuštěný všechen vzduch.
- NEDEMONTUJTE, NEMONTUJTE ani NEOPRAVUJTE pneumatiku na ráfku, pokud k tomu nemáte správné zařízení a zkušenosti s prováděním této práce.
- Zavezte pneumatiku a ráfek do kvalifikovaného pneuservisu.

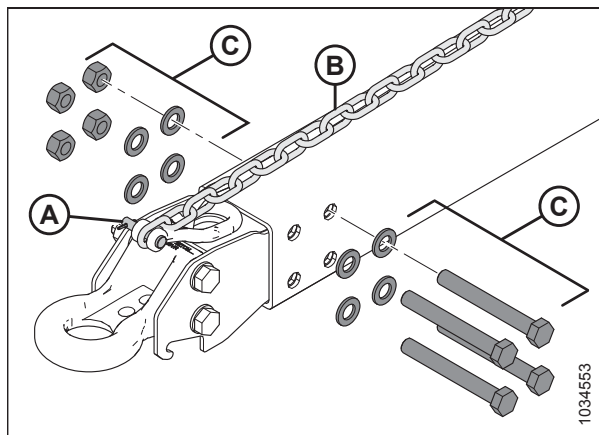
Tabulka 5.4 Husticí tlak

Rozměr	Rozsah zatížení	Tlak
225/75 R15	E	552 kPa (80 psi)

5.18.4 Změna připojení závěsu tažné tyče z tažného oka na vidlici

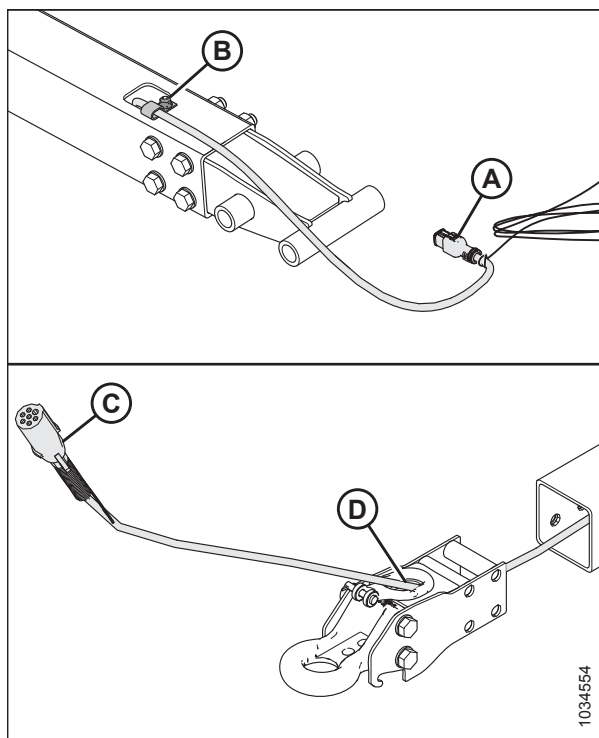
Přepravní tažná tyč zahrnuje vidlici a tažné oko; při výměně typu připojení tažné tyče dodržujte tento postup.

1. Vyměňte závlačku z čepu vidlice (A) a odpojte řetěz (B).
Uschovejte čep vidlice (A) spolu s nástavcem s tažným okem.
2. Demontujte čtyři matice, čtyři šrouby a osm plochých podložek (C) z konce tažné tyče. Uschovejte spojovací materiál.



Obrázek 5.410: Demontáž nástavce s tažným okem

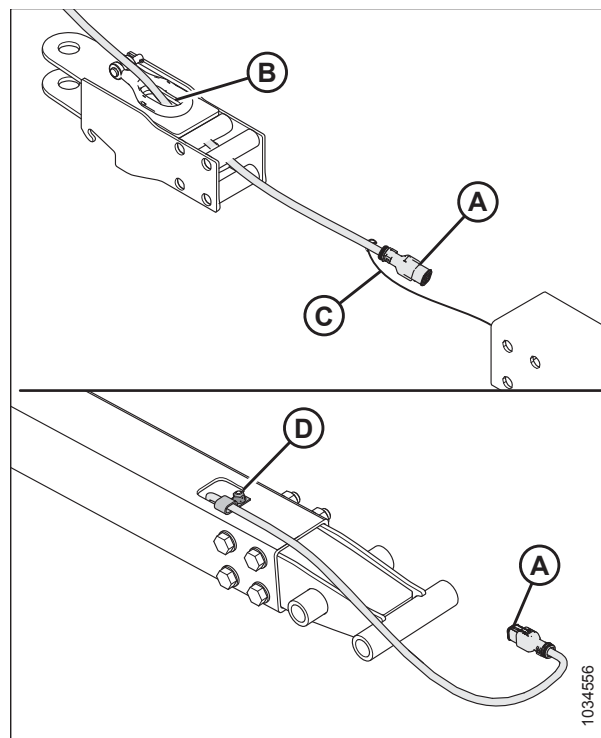
3. Upevněte pomocí pásky nebo uvažte 6 m (20 stop) šňůry k přepravnímu konci (A) kabelového svazku.
4. Demontujte šroub (B), kterým je kabelový svazek upevněn ve sponě tvaru P. Uschovejte šroub pro montáž.
5. Z konce na straně závěsu (C) opatrně vytahujte kabelový svazek ven skrze otvor v tažném oku (D), dokud nevidíte šňůru, a poté šňůru odpojte (ponechte šňůru uvnitř tažné tyče) a odložte tažné oko stranou.



Obrázek 5.411: Demontáž nástavce s tažným okem

ÚDRŽBA A SERVIS

6. Vložte přepravní konektor (A) elektrického kabelového svazku skrze otvor (B) ve vidlici.
7. Uvažte nebo připevněte pomocí pásky šňůru (C) ke kabelovému svazku. Pomocí šňůry na přepravním konci opatrně protáhněte kabelový svazek skrze tažnou tyč.
8. Dbejte, aby se přepravní konec (A) kabelového svazku vysunul 480 mm (18 7/8 palce) za sponu tvaru P (D).
9. Upevněte kabelový svazek ve sponě tvaru P pomocí šroubu demontovaného v kroku 6, *Str. 631*.



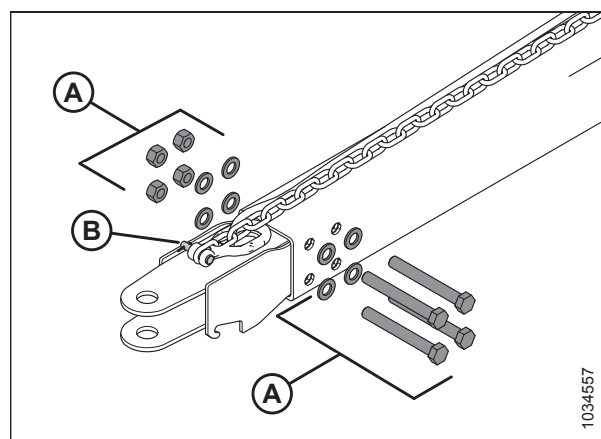
Obrázek 5.412: Montáž nástavce s vidlicí

10. Namontujte čtyři matice, čtyři šrouby a osm plochých podložek (A) a upevněte jimi tažné oko k tažné tyči.

POZNÁMKA:

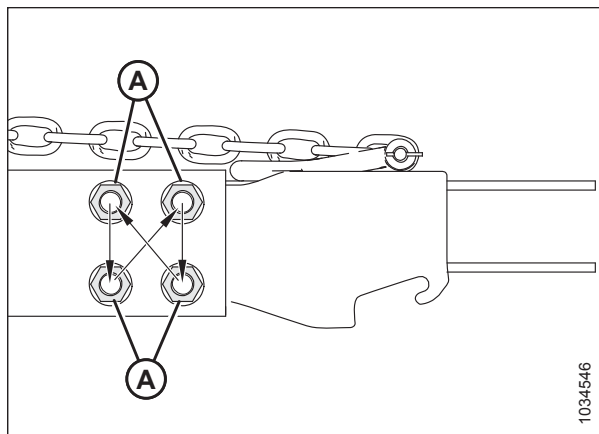
Dbejte, aby byl spojovací materiál (A) namontován ve stejném směru, aby se zabránilo kolizi při ukládání do zadní trubky.

11. Připojte řetěz pomocí čepu vidlice (B) a zajistěte čep závlačkou.



Obrázek 5.413: Montáž nástavce s vidlicí

- Utahujte matice (A) do kříže, jak je znázorněno na obrázku. Postupně kontrolujte všechny matice, dokud nebudou utažené momentem 310 Nm (229 lbf·ft).

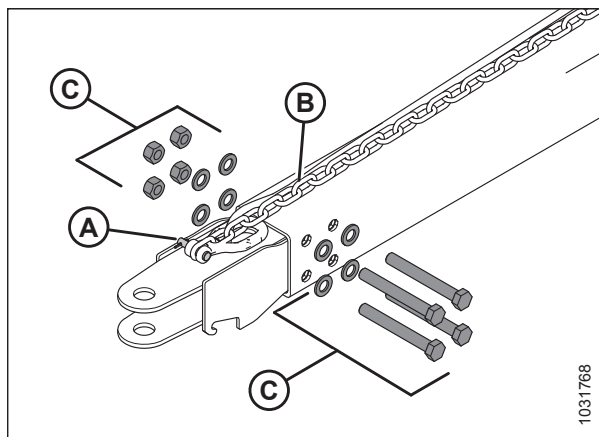


Obrázek 5.414: Posloupnost utahování

5.18.5 Změna připojení závěsu tažné tyče z vidlice na tažné oko

Přepavní tažná tyč zahrnuje vidlici a tažné oko; při výměně typu připojení tažné tyče dodržujte tento postup.

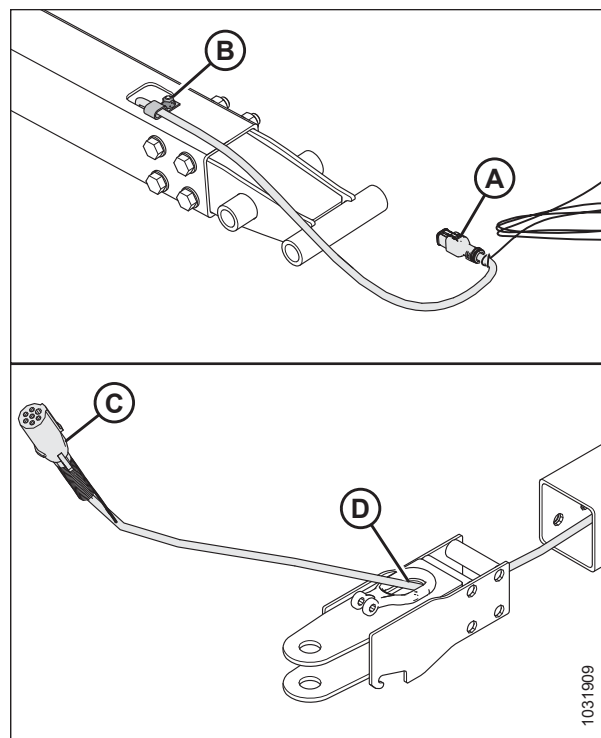
- Vyjměte závlačku z čepu vidlice (A) a odpojte řetěz (B). Uschovejte čep vidlice (A) spolu s nástavcem s vidlicí.
- Demontujte čtyři matice, čtyři šrouby a osm plochých podložek (C) z konce tažné tyče. Uschovejte spojovací materiál.



Obrázek 5.415: Demontáž nástavce s vidlicí

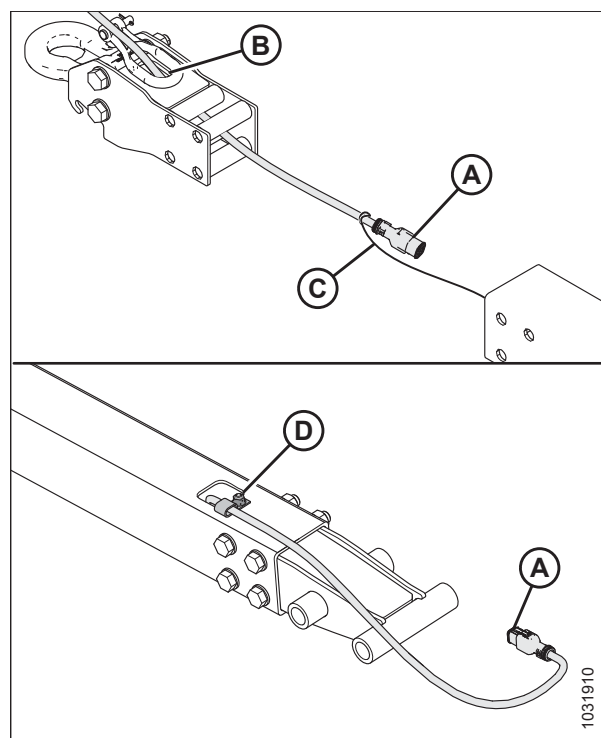
ÚDRŽBA A SERVIS

3. Upevněte pomocí pásky nebo uvažte 6 m (20 stop) šňůry k přepravnímu konci (A) kabelového svazku.
4. Demontujte šroub (B), kterým je kabelový svazek upevněn ve sponě tvaru P. Uschovejte šroub pro montáž.
5. Z konce na straně závěsu (C) opatrně vytahujte kabelový svazek ven skrze otvor ve vidlici (D), dokud neuvídíte šňůru, a poté šňůru odpojte (ponechtejte šňůru uvnitř tažné tyče) a odložte vidlici stranou.



Obrázek 5.416: Demontáž nástavce s vidlicí

6. Vložte přepravní konektor (A) elektrického kabelového svazku skrze otvor (B) v tažném oku.
7. Uvažte nebo připevněte pomocí pásky šňůru (C) ke kabelovému svazku. Pomocí šňůry na přepravním konci opatrně protáhněte kabelový svazek skrze tažnou tyč.
8. Dbejte, aby se přepravní konec (A) kabelového svazku vysunul 480 mm (18 7/8 palce) za sponu tvaru P (D).
9. Upevněte kabelový svazek ve sponě tvaru P pomocí šroubu demontovaného v kroku 4, [Str. 633](#).



Obrázek 5.417: Montáž nástavce s tažným okem

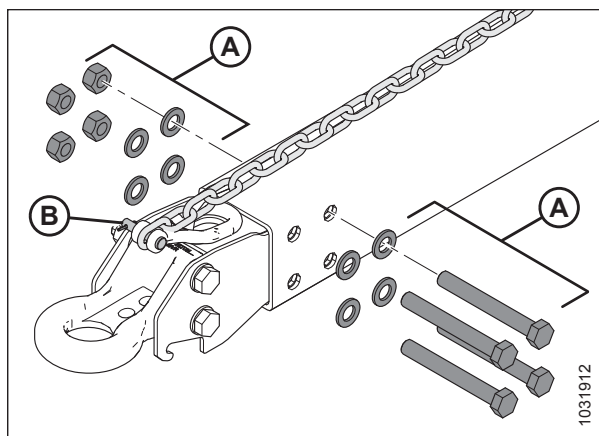
ÚDRŽBA A SERVIS

10. Namontujte čtyři matice, čtyři šrouby a osm plochých podložek (A) a upevněte jimi tažné oko k tažné tyči.

POZNÁMKA:

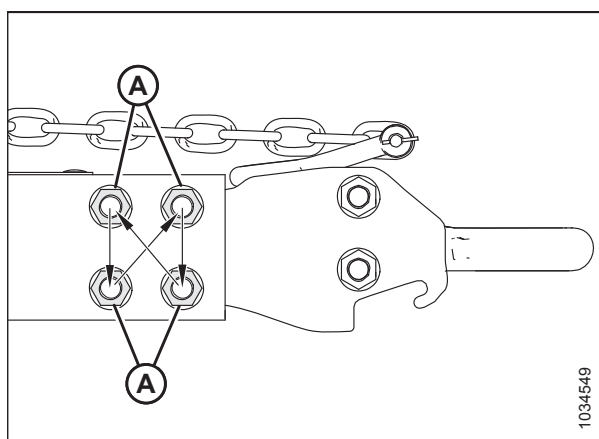
Dbejte, aby byl spojovací materiál (A) namontován ve stejném směru, aby se zabránilo kolizi při ukládání do zadní trubky.

11. Připojte řetěz pomocí čepu vidlice (B) a zajistěte čep závlačkou.



Obrázek 5.418: Montáž nástavce s tažným okem

12. Utahujte matice (A) do kříže, jak je znázorněno na obrázku. Postupně kontrolujte všechny matice, dokud nebudou utažené momentem 310 Nm (229 lbf·ft).



Obrázek 5.419: Posloupnost utahování

Kapitola 6: Volitelná a přídatná zařízení

Pro použití s vaším adaptérem jsou k dispozici následující volby a a přídatná zařízení. Ohledně dostupnosti a objednacích údajů navštivte vašeho prodejce MacDon.

6.1 Podávání plodin

Je proces, kterým se plodina dostává z žací lišty do šikmého dopravníku.

6.1.1 Sada úložného držáku pro zvedače klasů

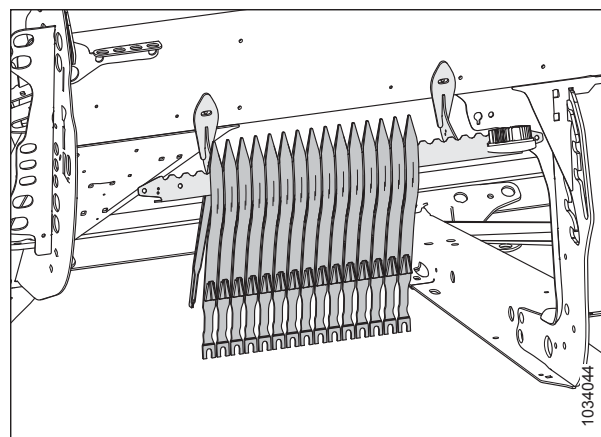
Držáky zvedačů klasů se používají k ukládání zvedačů klasů na zadní straně adaptéru.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MD #B7023

POZNÁMKA:

Tato sada je určena pouze pro jednu stranu. Objednejte si dvě sady pro obě strany adaptéru.



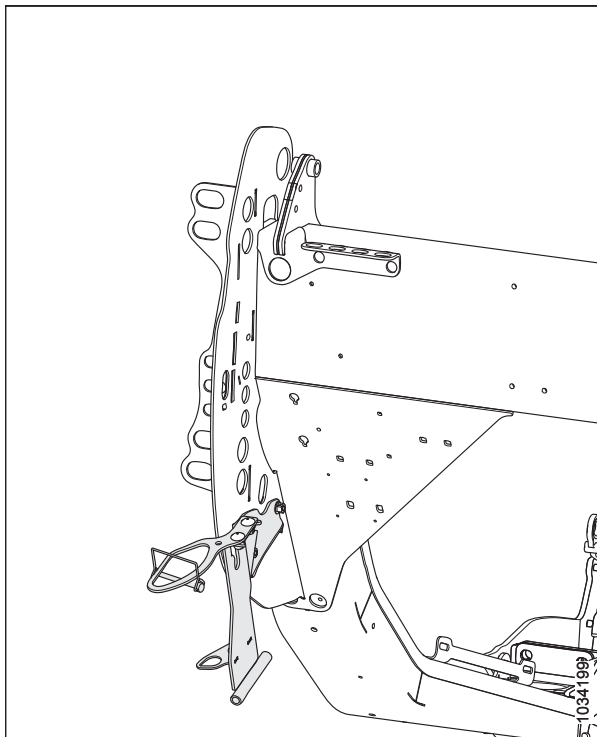
Obrázek 6.1: Sada držáku pro zvedače klasů – levá strana

6.1.2 Sada úložného držáku pro děliče

Sada úložného držáku pro děliče se používá k ukládání standardních dělicích kuželů a/nebo naklápěcích děličů plodin na adaptéru.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MD #B7030



Obrázek 6.2: Sada úložného držáku pro děliče – MD #B7030

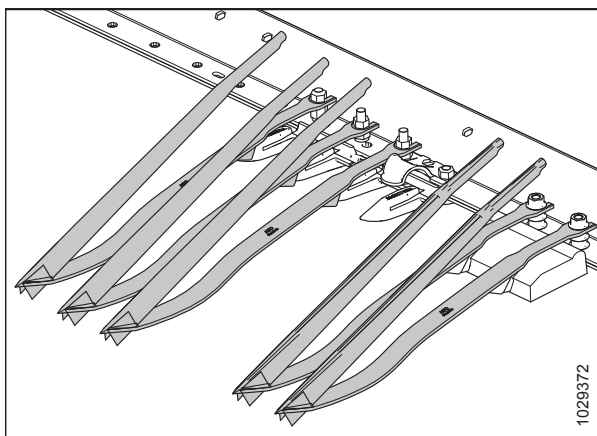
6.1.3 Sada zvedačů klasů

Zvedače klasů jsou doporučovány pro silně polehlé obiloviny, chce-li obsluha dosáhnout maximální možné výšky strniště.

Souprava zahrnuje montážní návod.

Každá sada (MD #B7022) obsahuje 10 zvedačů. Objednávejte následující počet sad podle velikosti adaptéru:

- FD230 – 3 sady
- FD235, FD240 a FD41 – 4 sady
- FD245 a FD250 – 5 sad



Obrázek 6.3: Sada zvedačů klasů

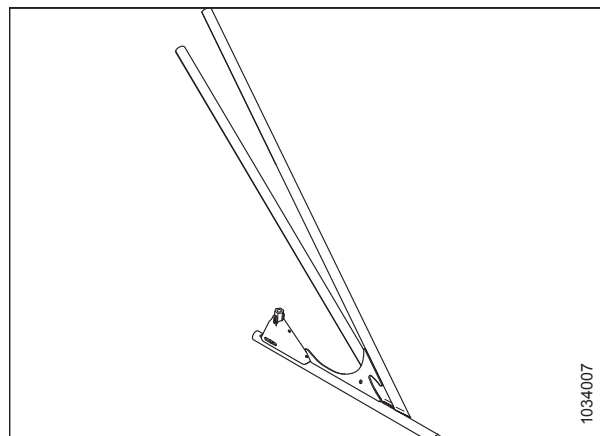
6.1.4 Sada dělicí tyče pro rýži

Dělicí tyče pro rýži se připevňují na levý a pravý dělič plodin a dělí vysoké a spletené rýžové plodiny podobným způsobem jako standardní dělicí tyče plodin pracující ve stojících plodinách.

Tato sada obsahuje levé i pravé tyče a úložné držáky.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MD #B7238



Obrázek 6.4: Levá sada dělicí tyče pro rýži

6.1.5 Souprava kompletní výplně rozhraní

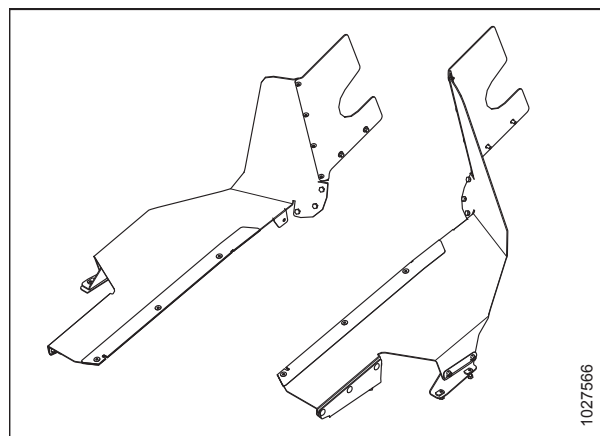
Sada kompletní výplně rozhraní poskytuje dodatečné utěsnění mezi naklápěcím modulem a adaptérem.

POZNÁMKA:

Tato souprava je k dispozici pouze pro adaptéry nakonfigurované pro Evropu.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MD #B7031



Obrázek 6.5: Souprava kompletní výplně rozhraní

6.1.6 Horní příčný šnek plné délky

Horní příčný šnek (A) se připevňuje před zadní trubku a zlepšuje vkládání plodin do středu adaptéru v těžkém stavu plodin.

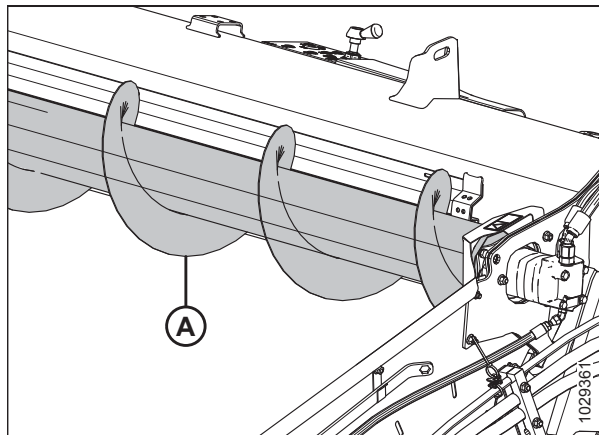
Horní příčný šnek je ideální pro velkoobjemovou sklizeň píce, ovsu, řepky, hořčice a jiných vysokých, hustých, nesnadno vkládatelných plodin. Objednejte následující soupravy:

Základní souprava šneku

Obsahuje šnek, úchyty, pohon a hydraulické doplňkové potrubí pro adaptéry, které umožňují montáž horního příčného šneku.

Objednejte si některou z následujících souprav podle modelu vašeho adaptéru:

- FD230 – MD #B6414 (dva kusy)
- FD235 – MD #B6415 (dva kusy)
- FD240 – MD #B6417 (tři kusy)
- FD241 – MD #B6416 (dva kusy)
- FD245 – MD #B6418 (tři kusy)
- FD250 – MD #B6419 (tři kusy)



Obrázek 6.6: Horní příčný šnek

Souprava hydraulického potrubí

Je nezbytná pouze u adaptéru bez hydrauliky horního příčného šneku montované u výrobce. Zahrnuje hydraulické potrubí pro přípravu na horní příčný šnek, pokud není nakonfigurována z výroby.

Objednejte si některou z následujících souprav podle modelu vašeho adaptéru:

- FD230 – MD #B7117 (dva kusy)
- FD235 – MD #B7118 (dva kusy)
- FD240 – MD #B7119 (tři kusy)
- FD241 – MD #B7120 (dva kusy)
- FD245 – MD #B7194 (tři kusy)
- FD250 – MD #B7121 (tři kusy)

6.2 Žací lišta

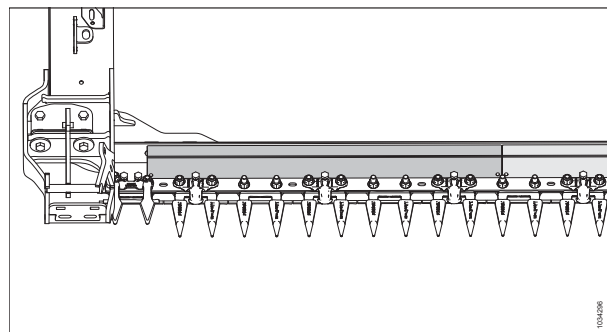
Žací lišta je umístěna na přední straně adaptéru. Podpírá nůž a prsty, které se používají k sečení plodiny.

6.2.1 Souprava lapače kamenů

Lapač kamenů zvyšuje výšku hrany žací lišty a brání vnikání kamenů na desky sběrače.

Soupravy objednávejte podle velikosti adaptéru:

- FD230, FD235 a FD241 – MD #B7122
- FD240, FD245 a FD250 – MD #B7123



Obrázek 6.7: Souprava lapače kamenů

6.2.2 Sada vertikálního nože VertiBlade™

VertiBlade™ je vertikální nůž na plodinu, který se montuje na každý konec adaptéru. Používá se k sečení tuhých polehlých nebo zamotaných plodin.

Sada obsahuje montážní návod.

Objednejte následující soupravy:

Základní VertiBlade™

Obsahuje nože, úchyty, pohon a hydraulické dokončovací potrubí pro kompletní montáž na adaptéru umožňujícím použití děliče výkonu.

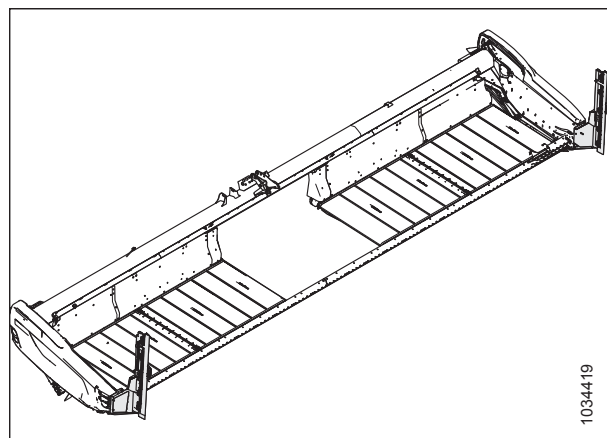
MD #B7029

Souprava hydraulického potrubí

Soupravy hydraulického potrubí jsou nezbytné pouze u adaptérů bez hydrauliky děliče výkonu montované ve výrobě. Tato souprava obsahuje hydraulické potrubí umožňující použití děliče výkonu (VertiBlade™) na adaptéru.

Objednejte si následující položky podle svého adaptéru:

- FD230 – MD #B7127
- FD235 – MD #B7128
- FD240 – MD #B7129
- FD241 – MD #B7130
- FD245 – MD #B7195
- FD250 – MD #B7131



Obrázek 6.8: VertiBlade™

6.3 Naklápěcí modul FM200

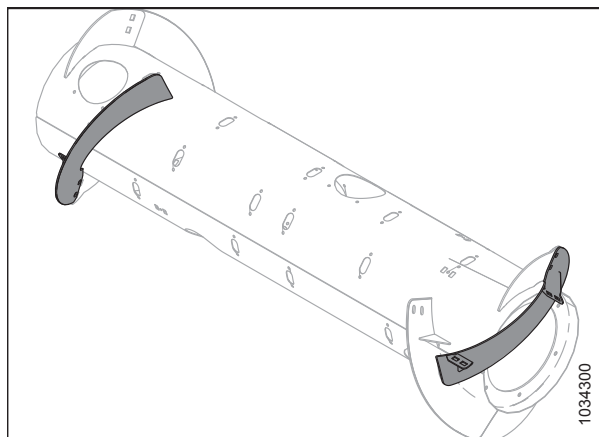
Naklápěcí modul slouží pro připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce. Spojuje tok plodiny z obou bočních sběračů a také vtahuje plodinu na šikmý dopravník sklízecí mlátičky.

6.3.1 Rozšiřující sada lopatek pro vysoké opotřebení pro vkládací šnek

Rozšiřující sada lopatek může umožňovat lepší vkládání plodiny za podmínek zelených/vlhkých stonků (například u rýže a zelených obilovin).

Seznam kombinací lopatek viz [4.1 Konfigurace vkládacího šneku naklápěcího modulu FM200](#), Str. 327.

MD #B6400



Obrázek 6.9: Rozšiřující sada lopatek pro vysoké opotřebení pro vkládací šnek

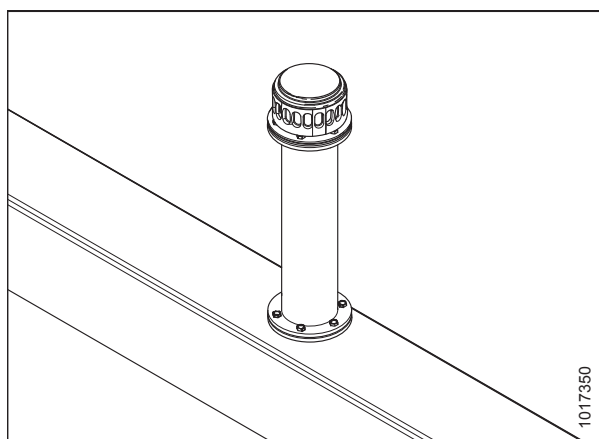
6.3.2 Rozšiřující sada hydraulického zásobníku

Sada prodloužení plnicího hrdla hydraulického zásobníku prodlužuje polohu víčka odvzdušňovače. To umožňuje použití na příkrých svazích při zachování přívodu oleje na vstupní stranu čerpadla.

Tato sada je doporučena v případě použití na svazích překračujících sklon 5°.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MD #B6057



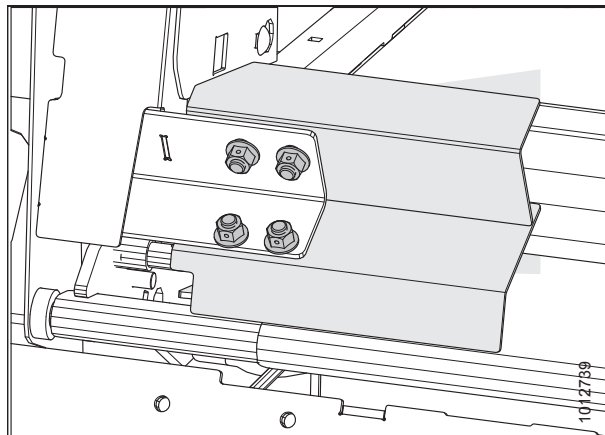
Obrázek 6.10: Rozšiřující sada hydraulického zásobníku

6.3.3 Sada stěrací lišty

Stěrací lišty zlepšují ukládání v určitých plodinách, jako je například rýže. **NEDOPORUČUJÍ** se pro obilniny.

Souprava zahrnuje návod.

Vyberte soupravu stíracích lišt podle šířky šikmého dopravníku sklízecí mlátičky. Informace naleznete v tabulce [6.1 Konfigurace stěracích lišt a doporučení](#), Str. 641.



Obrázek 6.11: Sada stěrací lišty

Tabulka 6.1 Konfigurace stěracích lišt a doporučení

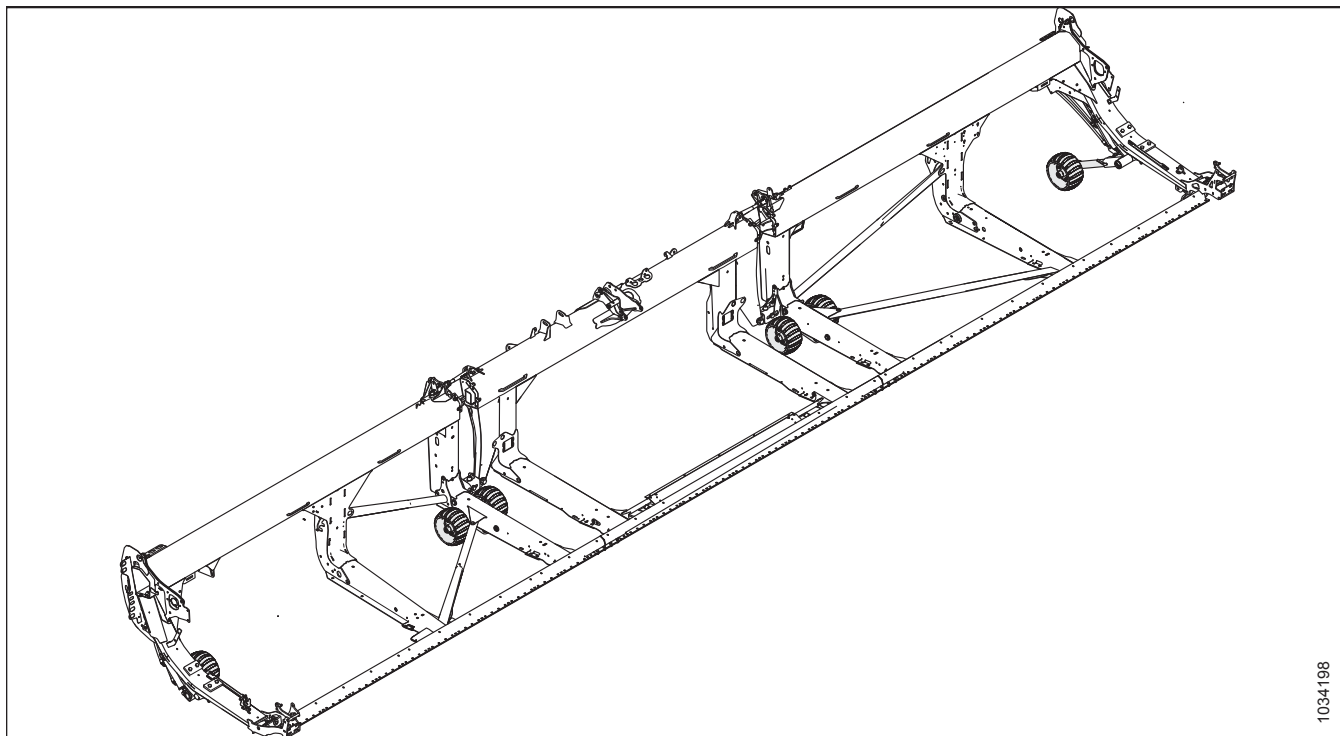
Souprava (MD #)	Délka stírací lišty	Šířka otvoru (namontováno na FM200)	Doporučená šířka šikmého dopravníku
B6042	265 mm (10 1/2 palce)	1317 mm (52 palců)	1250–1350 mm (49–65 palců)
B6043	265 mm (10 1/2 palce) (s výřezem)	1317 mm (52 palců)	Jen pro řadu John Deere S
B6045	365 mm (14 1/2 palce)	1117 mm (44 palců)	< 1100 mm (<43 1/2 palce) a menší

6.4 Adaptér

Adaptér je přídatné zařízení, které se používá na přední straně stroje ke sklizení,

6.4.1 Sada kopírovacích kol ContourMax™

Rozšíření ContourMAX™ umožňuje flexibilní a automatické ovládání výšky adaptéru (AHHC) pro výšku strniště 0–457 mm (0–18 palců) (standardní adaptér umožňuje 0–152 mm [0–6 palců])



1034198

Obrázek 6.12: Kopírovací kola ContourMax™

Sada se skládá ze čtyř souborů kol a hydraulického ovládání výšky řízeného z kabiny sklízecí mlátičky. Souprava zahrnuje montážní návod. Objednejte následující soupravy:

Základní souprava rozšíření ContourMax™

Obsahuje kola, úchyty, válce, regulační ventil a hydraulické potrubí pro montáž na adaptér umožňující montáž kol ContourMax™.

MD #B6799

Souprava hydraulického potrubí

Zahrnuje hydraulické potrubí pro přípravu na kola ContourMax™, pokud nejsou nakonfigurována z výroby. Objednejte si z následujícího seznamu hydraulických potrubí pro kopírovací kola ContourMax™ podle modelu adaptéru:

- FD230 – MD #B7082
- FD235 – MD #B7083
- FD240 – MD #B7113
- FD241 – MD #B7114
- FD245 – MD #B7193
- FD250 – MD #B7116

6.4.2 Převravní systém EasyMove™

Převravní systém EasyMove™ více než kdy předtím urychluje přepravu adaptéru FlexDraper® řady FD2 mezi jednotlivými poli. Při práci na poli se kola používají také jako stabilizační.

Souprava zahrnuje montážní návod.

Pro dokončení montáže této sady si objednejte jedno z čísel sběračů níže:

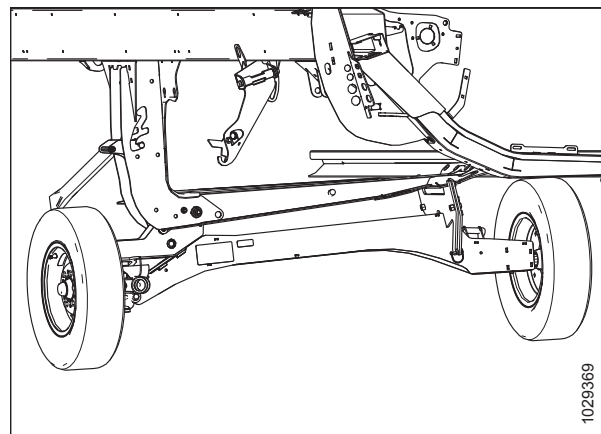
- MD #C2048 – FD230, FD235
- MD #C2050 – FD240, FD241, FD245, FD250

MD #C2048 se skládá z

- MD #B6288 – sada stabilizačních kol / kol pro nízkorychlostní přepravu
- MD #B6275 – Kola a pneumatiky – Bílé okraje
- FD230 a FD235 – Krátká oje (MD #B6383)

MD #C2050 se skládá z

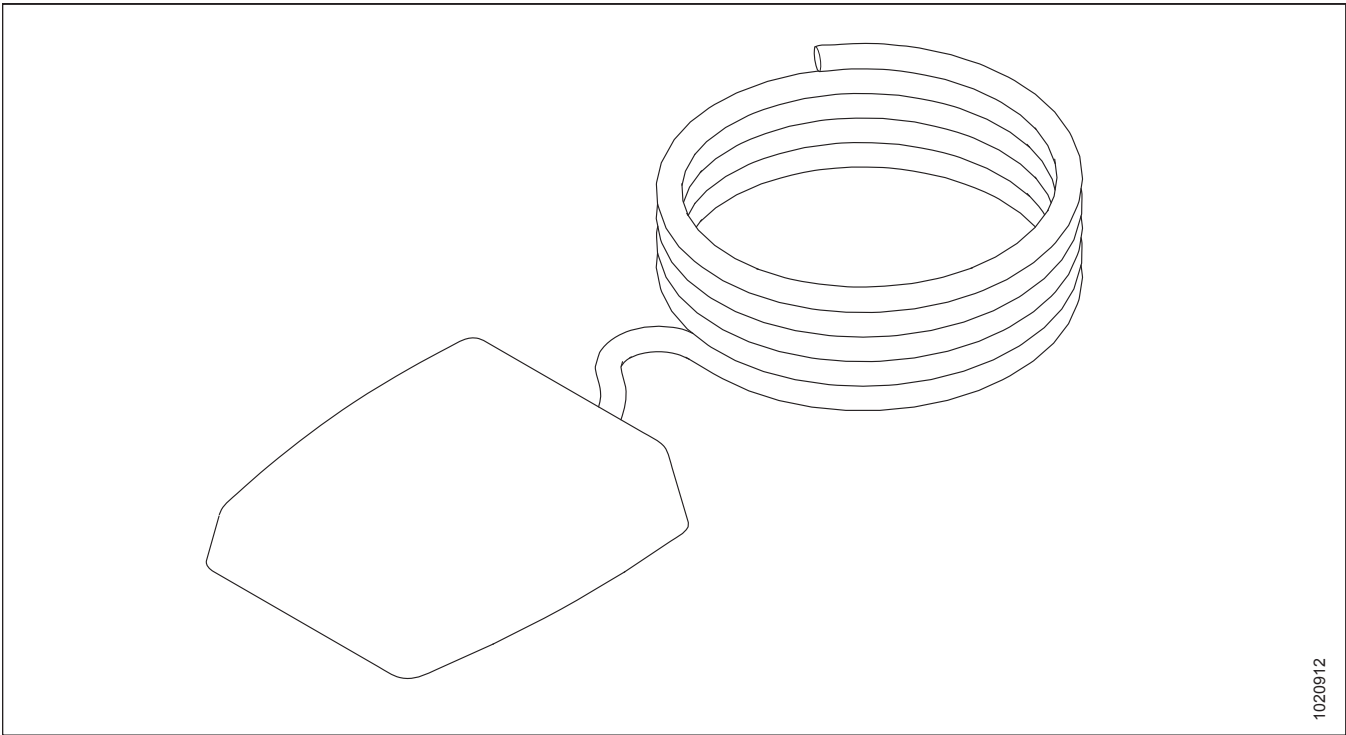
- MD #B6288 – sada stabilizačních kol / kol pro nízkorychlostní přepravu
- MD #B6275 – Kola a pneumatiky – Bílé okraje
- FD240, FD241 a FD250 – Dlouhá oje (MD #B6382)



Obrázek 6.13: Převravní systém EasyMove™

6.4.3 Sada nožního spínače funkce ContourMax™

Nožní spínač funkce ContourMax™ umožňuje obsluze měnit polohu kol ContourMax™, aniž by musela sundávat ruku z multifunkční páky.



1020912

Obrázek 6.14: Nožní spínač funkce ContourMax™ MD #B7040

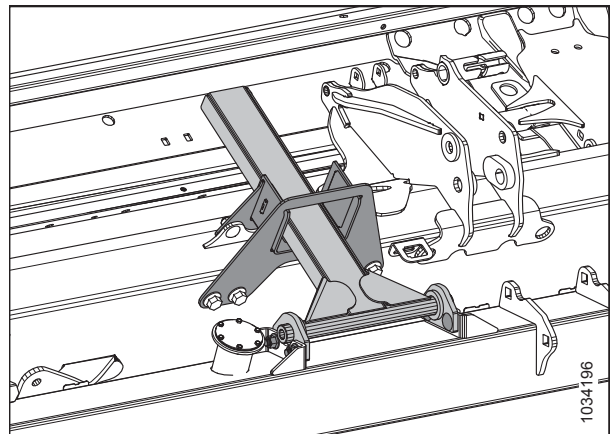
Tato volba je dostupná pro sklízecí mlátičky John Deere a AGCO (Challenger, Fendt, Gleaner a Massey Ferguson).

6.4.4 Sada stabilizace pro svahy

Sada stabilizace pro svahy je doporučována v případě sečení na svazích se sklonem překračujícím 5°.

Souprava zahrnuje montážní návod.

MD #B7028



1034196

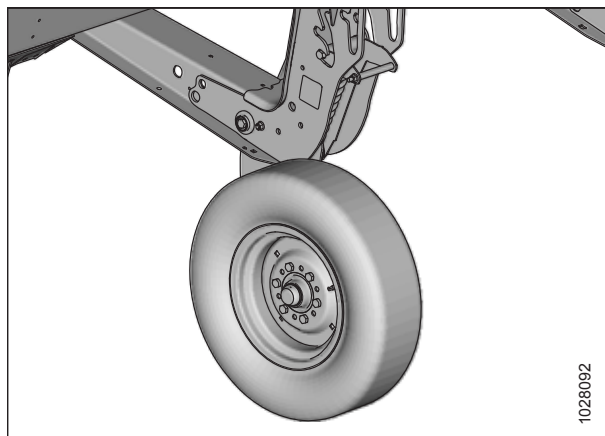
Obrázek 6.15: Sada stabilizace pro svahy – MD #B7028

6.4.5 Sada stabilizačních kol

Sada stabilizačních kol stabilizuje pohyb adaptérů do stran při sečení na vyšších místech, kde již nelze použít standardní plazy.

Souprava zahrnuje pokyny k nastavení a montáži.

MD #C2051



Obrázek 6.16: Sada stabilizačních kol

6.4.6 Sada ocelových plazů

Sada ocelových plazů poskytuje plazy s prodlouženou odolností proti opotřebení, které se používají v kamenitých, abrazivních podmínkách.

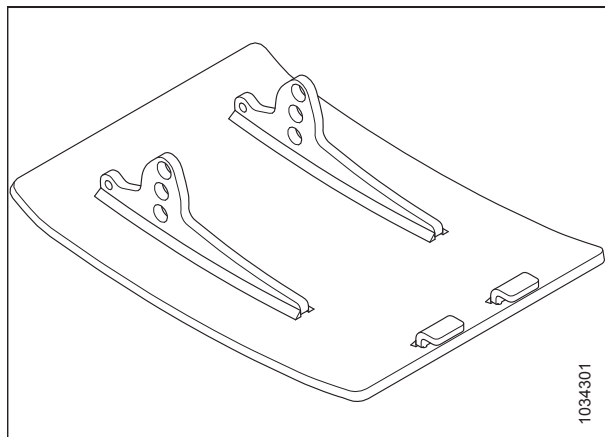
DŮLEŽITÉ:

Nedoporučují se v případě vlhkého bláta nebo podmínek, ve kterých může docházet k jiskření.

Obsahuje dva plazy. V případě kompletní výměny standardních plazů objednejte tři soupravy (celkem šest plazů).

Souprava zahrnuje montážní návod.

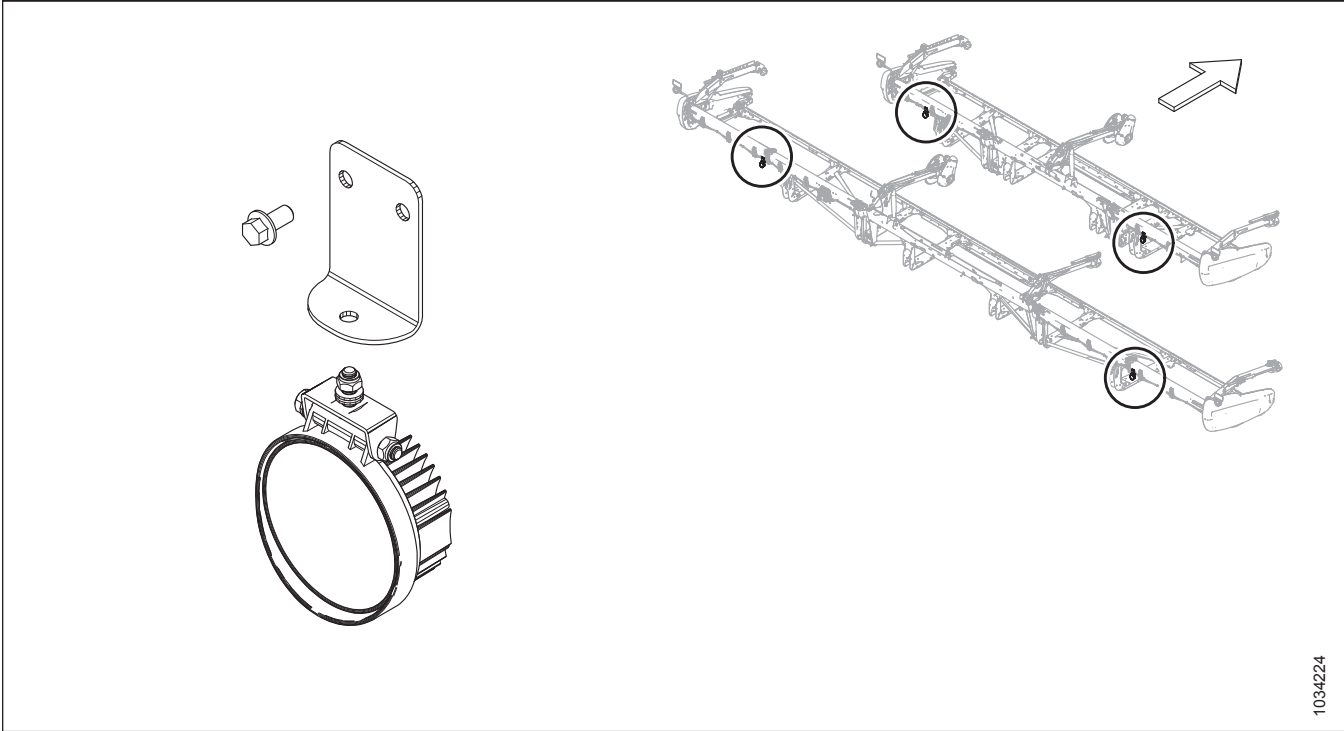
MD #B6801



Obrázek 6.17: Sada ocelových plazů

6.4.7 Souprava světla pro osvětlení strniště

Světla pro osvětlení strniště se používají za zhoršených světelných podmínek a umožňují obsluze sledovat strniště za adaptérem. Sada světla pro osvětlení strniště je k dispozici pro adaptéry MacDon FD230, FD235, FD240, FD241 a FD245 . Tato souprava je momentálně kompatibilní pouze se sklízecími mlátičkami John Deere.



1034224

Obrázek 6.18: Souprava světla pro osvětlení strniště – MD #B7027

Souprava zahrnuje montážní návod.

MD #B7027

Kapitola 7: Odstraňování závad

Stroj může mít někdy za určitých podmínek problémy s namontovanými součástmi nebo s provozem.

7.1 Ztráta plodin na žací liště

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu ztráty plodiny při problémech s žací lištou a doporučený postup opravy.

Tabulka 7.1 Odstraňování závad – ztráta plodin na žací liště

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Nezvedá polehlé plodiny		
Žací lišta příliš vysoko	Snižte žací lištu	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.1 Sečení nad zemí, Str. 64 3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70
Příliš malý úhel adaptéru	Zvětšete úhel adaptéru	3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94
Přiháněč příliš vysoko	Snižte přiháněč	3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109
Přiháněč příliš daleko vzadu	Přesuňte přiháněč dopředu	3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114
Příliš vysoká jezdová rychlost pro rychlost přiháněče	Zvyšte rychlost přiháněče nebo snižte jezdovou rychlost	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102 3.7.7 Jezdová rychlost, Str. 104
Prsty přiháněče nezvedají plodiny dostatečně	Zvyšte agresivitu sklonu prstů	3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124
Prsty přiháněče nezvedají plodiny dostatečně	Namontujte zvedače klasů	Navštivte svého prodejce MacDon
Příznak: Vytrásání nebo ulamování klasů		
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102
Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109
Příliš vysoká jezdová rychlost	Snižte jezdovou rychlost	3.7.7 Jezdová rychlost, Str. 104
Přežralé plodiny	Pracujte v noci, kdy je vyšší vlhkost.	–
Příznak: Hromadění materiálu v mezeře mezi výřezem v koncovém plechu a hlavou nože		
Klasy plodin se naklání směrem od otvoru pro hlavu nože v koncovém plechu	Přidejte kryty hlavy nože (ne v případě mokřých nebo lepkavých půd)	5.8.9 Kryt hlavy nože, Str. 516
Příznak: Pruhy neposečeného materiálu		
Kryty ucpané úlomky	Montáž krátkých prstů nožů	5.8.8 Prsty nože a přidržovače Plug-Free™, Str. 506
Prasklé sekce nože	Vyměňte prasklé sekce	5.8.1 Výměna sekce nože, Str. 484
Příznak: Nadměrné poskakování při normální pracovní rychlosti		
Nastaveno příliš lehké naklápění	Upravte naklápění adaptéru	3.7.3 Naklápění adaptéru, Str. 72

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.1 Odstraňování závad – ztráta plodin na žací liště (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Dělicí tyč poráží stojící plodiny		
Dělicí tyče příliš dlouhé	Odmontujte dělicí tyč	<i>3.7.14 Děliče plodin, Str. 131</i>

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.1 Odstraňování závad – ztráta plodin na žací liště (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Plodina není u konců posečena		
Přiháněč není uprostřed prohnutý nahoru nebo není vystředěný v adaptér	Upravte horizontální polohu přiháněče nebo prohnutí přiháněče	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114 5.16.2 Prohnutí přiháněče, Str. 583
Přidržovač nože není správně seřízený.	Seřídte přidržovač tak, aby nůž volně fungoval, ale současně se sekce nože nezvedaly z prstů.	<ul style="list-style-type: none"> Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, Str. 501 nebo Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™, Str. 512
Části nože nebo prsty jsou opotřebené nebo prasklé	Vyměňte všechny opotřebené nebo prasklé řezací díly	5.8 Nůž, Str. 484
Adaptér není vyrovnaný	Vyrovnejte adaptér	3.9 Vyrovnaní adaptéru, Str. 301
Prsty přiháněče nezvedají plodiny správně před nožem	Upravte polohu přiháněče anebo sklon prstů	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114 3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124
Dělič poráží silné plodiny u konců, což brání řádnému vkládání vinou toho, že materiál přemostuje prsty žací lišty	Nahradte 3–4 koncové prsty zkráceným prstem	<ul style="list-style-type: none"> 5.8.8 Prsty nože a přidržovače Plug-Free™, Str. 506 Spojte se s vašim prodejcem MacDon.
Příznak: Husté nebo spletené plodiny proudí přes dělicí tyč a hromadí se u koncových krytů		
Dělicí tyče provádí nedostatečnou separaci	Namontujte dlouhé dělicí tyče	3.7.14 Děliče plodin, Str. 131
Příznak: Posečené obilniny padají před žací lištu		
Příliš nízká pojezdová rychlost	Zvyšte pojezdovou rychlost	3.7.7 Pojezdová rychlost, Str. 104
Příliš nízká rychlost přiháněče	Zvyšte rychlost přiháněče	3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102
Přiháněč příliš vysoko	Snižte přiháněč	3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109
Žací lišta příliš vysoko	Snižte žací lištu	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.1 Sečení nad zemí, Str. 64 3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70
Přiháněč příliš daleko vpředu	Přesuňte přiháněč na ramenech dozadu	3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114
Sečení při rychlostech nad 10 km/h (6 mph) s 10zubovým hnacím řetězovým kolem přiháněče	Nahradte 19zubovým hnacím řetězovým kolem přiháněče	5.17.2 Řetězové kolo pohonu přiháněče, Str. 613
Opotřebené nebo prasklé součásti nože	Vyměňte součásti	5.8 Nůž, Str. 484

7.2 Činnost sečení a součásti nože

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu problémů se sečením a se součástmi nože a doporučený postup opravy.

Tabulka 7.2 Odstraňování potíží – sečení a součásti nože

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Hrubé nebo nerovnoměrné sečení plodin		
Přidržovač nože není správně seřízený.	Seřídte přidržovač	<ul style="list-style-type: none"> Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, Str. 501 Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™, Str. 512
Části nože nebo prsty jsou opotřebené nebo prasklé	Vyměňte všechny opotřebené nebo prasklé řezací díly	<ul style="list-style-type: none"> Výměna špičatého středového prstu nože – dvojitý nůž, Str. 502 Výměna špičatých prstů nožů, Str. 499 Výměna středového prstu nože – dvojitý nůž, Str. 513 Výměna prstů nožů Plug-Free™ nebo koncových prstů nože, Str. 510 5.8.1 Výměna sekce nože, Str. 484
Nůž nepracuje doporučenou rychlostí	Je nastavena příliš nízká rychlost šikmého dopravníku nebo není rychlost nože seřízena v rámci správného rozsahu	Kontrola rychlosti nožů, Str. 108
Příliš vysoká pojezdová rychlost pro rychlost přiháněče	Snižte pojezdovou rychlost nebo zvýšte rychlost přiháněče	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102 3.7.7 Pojezdová rychlost, Str. 104
Prsty přiháněče nezvedají plodiny správně před nožem	Upravte polohu přiháněče / sklon prstů	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114 3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124
Žací lišta příliš vysoko	Snižte výšku sečení	3.7.1 Sečení nad zemí, Str. 64 nebo 3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70
Příliš plochý úhel adaptéru	Nastavte strmější úhel adaptéru	3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94
Řezná hrana prstů není dostatečně blízko u sekčí nože nebo s nimi není rovnoběžná	Vyrovnejte prsty	7.2.1 Nastavení prstů nožů a ochranné lišty, Str. 653
Spletené/nesnadno sečitelné plodiny	Montáž krátkých prstů nožů	Prodejce výrobků značky MacDon <ul style="list-style-type: none"> Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, Str. 501 nebo Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™, Str. 512

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.2 Odstraňování potíží – sečení a součásti nože (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Přiháněč příliš daleko vzadu	Přesuňte přiháněč dopředu	<i>3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114</i>
Příznak: Ucpávání nože		
Přiháněč příliš vysoko nebo příliš daleko vpředu	Spusťte přiháněč dolů nebo ho posuňte dozadu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109</i> • <i>3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114</i>
Příliš vysoká rychlost pojezdu	Snižte rychlost pojezdu	<i>3.7.7 Pojezdová rychlost, Str. 104</i>
Nesprávné nastavení přidržovače nože	Seřídte přidržovač	<i>Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, Str. 501 nebo Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™, Str. 512</i>
Tupá nebo prasklá sekce nože	Vyměňte sekci nože	<i>5.8.1 Výměna sekce nože, Str. 484</i>
Ohnuté nebo prasklé prsty	Vyrovnejte nebo vyměňte prsty	<i>7.2.1 Nastavení prstů nožů a ochranné lišty, Str. 653</i>
Prsty přiháněče nezvedají plodiny správně před nožem	Upravte polohu přiháněče / sklon prstů	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114</i> • <i>3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124</i>
Ocelové zvedací prsty se dotýkají nože	Zvětšete vzdálenost přiháněče od žací lišty nebo nastavte střed nahoru	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.16.2 Prohnutí přiháněče, Str. 583</i>
Příliš těžké naklápění	Seřídte pružiny na lehčí naklápění	<i>Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, Str. 73</i>
Na žací liště se hromadí bláto nebo nečistoty	Zvedněte žací lištu snížením plazů	<i>3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70</i>
Na žací liště se hromadí bláto nebo nečistoty	Nastavte plošší úhel adaptéru	<i>3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94</i>
Nůž nepracuje doporučenou rychlostí	Zkontrolujte otáčky motoru sklízecí mlátičky nebo rychlost nože adaptéru	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Návod k obsluze sklízecí mlátičky</i> • <i>Kontrola rychlosti nožů, Str. 108</i>
Příznak: Nadměrné vibrace adaptéru		
Přidržovač nože není správně seřízený.	Nastavte přidržovač	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, Str. 501 nebo Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™, Str. 512</i>
Nadměrné opotřebení nože	Vyměňte nůž	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.2 Demontáž nože, Str. 485</i> • <i>5.8.5 Montáž nože, Str. 487</i>

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.2 Odstraňování potíží – sečení a součásti nože (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Přidržovač nože není správně seřízený.	Nastavte přidržovač	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, Str. 501</i> • <i>Nastavení středového přidržovače – špičaté prsty nožů, Str. 505</i> • <i>Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™, Str. 512</i> • <i>Nastavení středového přidržovače – prsty nožů Plug-Free™, Str. 516</i>
Nadměrné opotřebení nože	Vyměňte nůž	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.2 Demontáž nože, Str. 485</i> • <i>5.8.5 Montáž nože, Str. 487</i>
Uvolněný nebo opotřeбенý čep hlavy nože nebo rameno pohonu	Utáhněte nebo vyměňte díly	<i>5.8.1 Výměna sekce nože, Str. 484</i>
Příznak: Nadměrné vibrace naklápečího modulu a adaptéru		
Nesprávná rychlost nože	Upravte rychlost nože	<i>Kontrola rychlosti nožů, Str. 108</i>
Ohnutá žací lišta	Narovnejte žací lištu	Prodejce výrobků značky MacDon
Příznak: Nadměrné praskání sekcí nože nebo prstů		
Přidržovač nože není správně seřízený.	Seřidte přidržovač	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Nastavení přidržovačů – špičaté prsty nožů, Str. 501</i> nebo • <i>Nastavení přidržovačů – prsty nožů Plug-Free™, Str. 512</i>
Žací lišta pracuje příliš nízko v kamenité půdě	Zvedněte žací lištu pomocí plazů	<i>3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70</i>
Je nastaveno příliš těžké nakládění	Seřidte naklápečí pružiny na lehčí nakládění	<i>Kontrola a nastavení nakládění adaptéru, Str. 73</i>
Ohnutý nebo prasklý prst	Vyrovnejte nebo vyměňte prst	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.7 Špičaté prsty nožů a přidržovače, Str. 490</i> nebo • <i>5.8.8 Prsty nože a přidržovače Plug-Free™, Str. 506</i>
Příliš strmý úhel adaptéru	Nastavte plošší úhel adaptéru	<i>3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94</i>
Příznak: Prasknutí hřbetu nože		
Ohnutý nebo prasklý prst	Vyrovnejte nebo vyměňte prst	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.7 Špičaté prsty nožů a přidržovače, Str. 490</i> nebo • <i>5.8.8 Prsty nože a přidržovače Plug-Free™, Str. 506</i>

Tabulka 7.2 Odstraňování potíží – sečení a součásti nože (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Opotřebený čep hlavy nože	Vyměňte čep hlavy nože	<ul style="list-style-type: none"> • 5.8.3 Demontáž ložiska hlavy nože, Str. 486 a • 5.8.4 Montáž ložiska hlavy nože, Str. 487
Tupý nůž	Vyměňte nůž	<ul style="list-style-type: none"> • 5.8.2 Demontáž nože, Str. 485 a • 5.8.5 Montáž nože, Str. 487
Příliš vysoká rychlost nože	Snižte rychlost nože	Poradte se s vaším prodejcem MacDon
Povolený spojovací materiál části nože	Zkontrolujte/dotáhněte veškerý spojovací materiál nože	–

7.2.1 Nastavení prstů nožů a ochranné lišty

Jsou-li prst nože nebo ochranná lišta nevyrovnané v důsledku kontaktu s kameny nebo podobnou překážkou, použijte k opravě tohoto problému nástroj pro rovnání prstů (MD #286705), který je k dispozici u vašeho prodejce produktů značky MacDon.



NEBEZPEČÍ

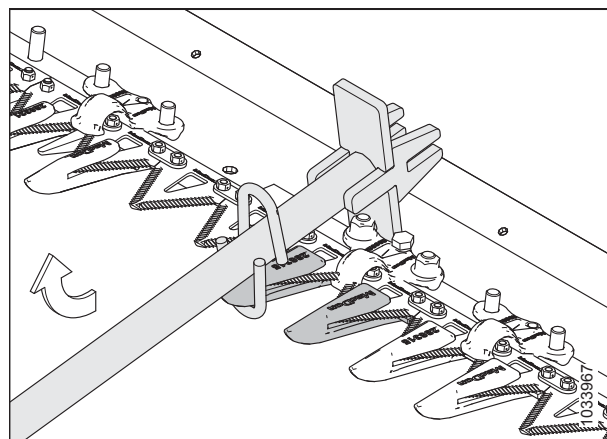
Abyste se vyhnuli zranění nebo smrti v důsledku neočekávaného spuštění stroje, před nastavováním stroje vždy vypněte motor a vytáhněte klíček.



UPOZORNĚNÍ

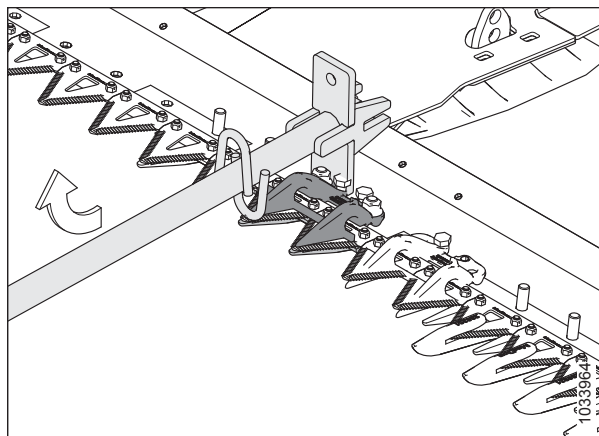
Při práci v okolí nožů nebo při manipulaci s nimi noste silné rukavice.

1. Pro nastavení špiček prstů nahoru umístěte nástroj (A) dle vyobrazení a zatáhněte směrem nahoru.



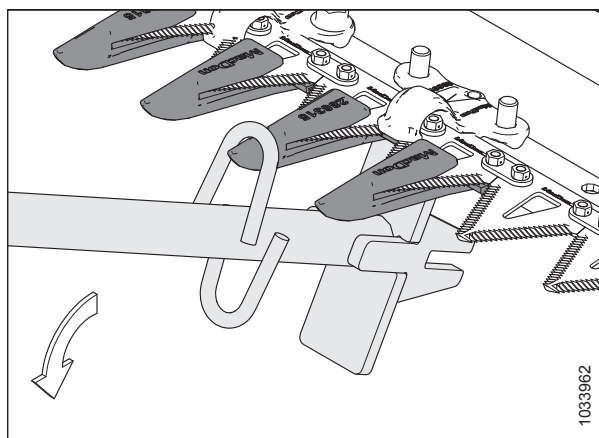
Obrázek 7.1: Nastavení směrem nahoru – špičatý prst

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

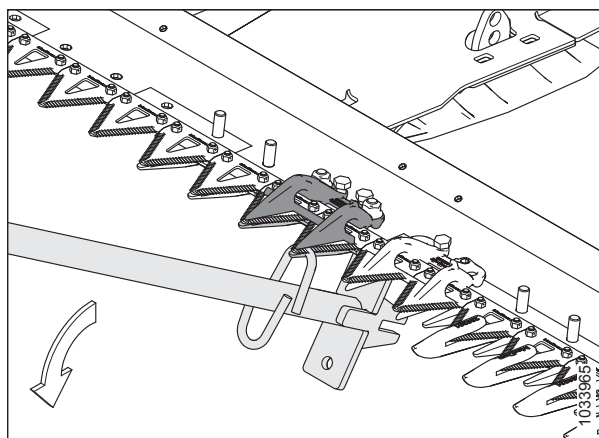


Obrázek 7.2: Nastavení směrem nahoru – krátké prsty nožů

2. Pro nastavení špiček prstů dolů umístěte nástroj (A) dle vyobrazení a zatlačte směrem dolů.



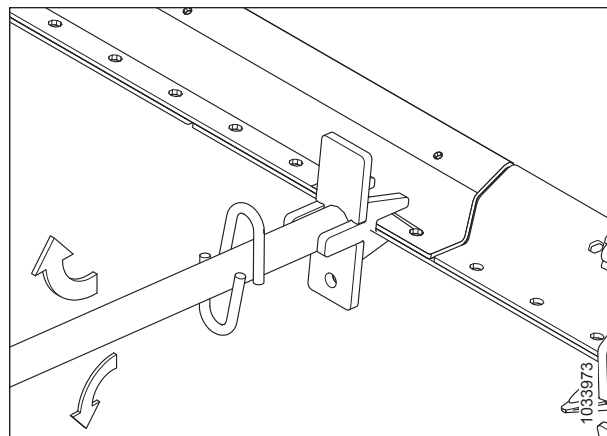
Obrázek 7.3: Nastavení směrem dolů – špičatý prst



Obrázek 7.4: Nastavení směrem dolů – krátké prsty nožů

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

3. Pro nastavení ochranné lišty nahoru nebo dolů umístěte nástroj(A) dle vyobrazení a odpovídajícím způsobem na nástroj zatlačte.



Obrázek 7.5: Nastavení ochranné lišty – žádné prsty

7.3 Podávání přiháněčem

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu problémů s podáváním přiháněčem a doporučený postup opravy.

Tabulka 7.3 Odstraňování potíží – podávání přiháněčem

Problém	Řešení	Viz
Příznak – Přiháněč neuvolňuje materiál v normálních stojících plodinách		
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	<i>3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102</i>
Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	<i>3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109</i>
Prsty přiháněče příliš agresivní	Snižte nastavení vačky	<i>3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124</i>
Přiháněč příliš daleko vzadu	Přesuňte přiháněč dopředu	<i>3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114</i>
Příznak – Přiháněč neuvolňuje materiál v polehlých a stojících plodinách (přiháněč spuštěný úplně dolů)		
Prsty přiháněče příliš agresivní pro stojící plodiny	Snižte nastavení vačky (jedna nebo dvě) nebo posuňte přiháněč dopředu	<i>3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124</i>
Příznak – Namotávání na konci přiháněče		
Prsty přiháněče příliš agresivní	Snižte nastavení vačky	<i>3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124</i>
Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	<i>3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109</i>
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	<i>3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102</i>
Přiháněč není vystředěný v adaptéru	Vystředte přiháněč v adaptéru	<i>5.16.3 Vystředění přiháněče, Str. 584</i>
Příznak – Přiháněč uvolňuje plodiny příliš rychle		
Prsty přiháněče nejsou dostatečně agresivní	Zvyšte nastavení vačky tak, aby podávání přiháněčem odpovídalo poloze přiháněče vpřed/vzad	<i>3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124</i>
Přiháněč příliš daleko vpředu	Posuňte přiháněč dozadu tak, aby poloha odpovídala nastavení vačky přiháněče	<i>3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114</i>
Příznak – Přiháněč se nezvedne		
Spojky zvedání přiháněče jsou nekompatibilní nebo vadné	Vyměňte rychlospojku	Prodejce výrobků značky MacDon
Příznak – Přiháněč se netočí		
Nejsou správně připojené rychlospojky	Připojte spojky	<i>4 Připojení/odpojení adaptéru, Str. 327</i>
Rozpojený nebo přerušovaný hnací řetěz přiháněče	Spojte nebo vyměňte řetěz	<i>5.17.6 Výměna hnacího řetězu na dvojitým přiháněči nebo trojitým přiháněči, Str. 622</i>
Příznak – Nerovnoměrný pohyb přiháněče bez zatížení		
Příliš volný hnací řetěz přiháněče	Napněte řetěz	<i>Napnutí hnacího řetězu přiháněče, Str. 612</i>

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.3 Odstraňování potíží – podávání přiháněčem (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Příznak – Pohyb přiháněče je nerovnoměrný nebo se zastavuje v těžkých plodinách		
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102
Prsty přiháněče nejsou dostatečně agresivní	Přejděte na agresivnější vrub sklonu prstů	3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124
Přiháněč příliš nízko	Zvedněte přiháněč	3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109
Pojistný ventil na sklízecí mlátičce (ne na naklápěcím modulu sklízecí mlátičky) má nastavený nízký tlak aktivace	Zvyšte tlak aktivace pojistného ventilu podle doporučení výrobce	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Nízká hladina oleje v zásobníku sklízecí mlátičky POZNÁMKA: Někdy je instalován více než jeden zásobník	Doplňte na správnou hladinu	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Závada pojistného ventilu	Vyměňte pojistný ventil	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Sečení tuhých plodin hnacím řetězovým kolem přiháněče se standardním utahovacím momentem (19 zubů)	Vyměňte řetězové kolo za správné řetězové kolo pro aplikace s vysokým utahovacím momentem tak, aby odpovídalo tlaku v okruhu přiháněče na sklízecí mlátičce	<ul style="list-style-type: none"> • 5.17.2 Řetězové kolo pohonu přiháněče, Str. 613 • Namontujte dvourychlostní sadu (MD #311882)
Příznak – Plastové prsty uříznuté u špičky		
Nedostatečná vzdálenost přiháněče od žací lišty	Zvětšete vzdálenost	5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, Str. 577
Příznak – Plastové prsty ohnuté u špičky dozadu		
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče nižší než pojezdové rychlosti	Zvedněte adaptér	<ul style="list-style-type: none"> • 3.7.1 Sečení nad zemí, Str. 64 • 3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče nižší než pojezdové rychlosti	Zmenšete naklonění adaptéru	3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče nižší než pojezdové rychlosti	Přesuňte přiháněč dozadu	3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114
Příznak – Plastové prsty ohnuté u špičky dopředu		
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče vyšší než pojezdové rychlosti	Zvedněte adaptér	<ul style="list-style-type: none"> • 3.7.1 Sečení nad zemí, Str. 64 • 3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče vyšší než pojezdové rychlosti	Zmenšete naklonění adaptéru	3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.3 Odstraňování potíží – podávání přiháněčem (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Přiháněč ryje do země při rychlosti přiháněče vyšší než jezdové rychlosti	Přesuňte přiháněč dozadu	<i>3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114</i>

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.3 Odstraňování potíží – podávání přiháněčem (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Příznak – Plastové prsty ohnuté blízko prstové trubky		
Nadměrné ucpávání u žací lišty s chomáči plodin hromadícími se u žací lišty při zachování provozu přiháněče	Odstraňte problémy s ucpáváním/ sečením	<i>3.10 Uvolnění žací lišty, Str. 304</i>
Nadměrné ucpávání u žací lišty s chomáči plodin hromadícími se u žací lišty při zachování provozu přiháněče	Zastavte přiháněč, než bude ucpání nadměrné	<i>3.10 Uvolnění žací lišty, Str. 304</i>

7.4 Adaptér a sběrače

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu problémů s adaptérem a sběračem a doporučený postup opravy.

Tabulka 7.4 Odstraňování závad – adaptér a sběrače

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Nedostatečné zvedání adaptéru		
Nízký tlak aktivace pojistného ventilu	Zvyšte tlak aktivace pojistného ventilu	Prodejce výrobků značky MacDon
Příznak: Nedostatečná rychlost bočního sběrače		
Regulátor rychlosti nastaven příliš nízkou	Zvyšte nastavení regulátoru rychlosti	3.7.8 Rychlost bočního sběrače, Str. 105
Příliš pomalý pohon adaptéru sklízecí mlátičky	Nastavte správnou rychlost pro model sklízecí mlátičky	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Příznak: Nedostatečná rychlost vkládacího sběrače		
Příliš nízký tlak aktivace pojistného ventilu	Otestujte hydraulický systém bočního sběrače	Spojte se s vaším prodejcem MacDon.
Příliš pomalý pohon adaptéru sklízecí mlátičky	Nastavte správnou rychlost pro model sklízecí mlátičky	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Příznak: Vkládací sběrač se nepohybuje		
Sběrače jsou volné	Napněte sběrače	5.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, Str. 537
Hnací nebo vodicí válec omotaný materiálem	Uvolněte sběrač a vyčistěte válce	5.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, Str. 537
Příčná nebo spojovací lišta zablokovaná rámem nebo materiálem	Uvolněte sběrač a odstraňte překážky	5.10.2 Kontrola a nastavení napnutí vkládacího sběrače, Str. 537
Zadřené ložisko válce	Vyměňte ložisko válce	Výměna ložiska vodicího válce vkládacího sběrače, Str. 548
Nízká hladina hydraulického oleje	Naplňte zásobník hydraulického oleje sklízecí mlátičky na plnou hladinu	Návod k obsluze sklízecí mlátičky
Materiál není dopravován rovnoměrně z nože	Spuštění přiháněče dolů	3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109
Materiál není dopravován rovnoměrně z nože	Montáž krátkých prstů nožů	5.8.8 Prsty nože a přidržovače Plug-Free™, Str. 506
Příznak: Váhavý tok objemných plodin		
Příliš malý úhel adaptéru	Zvětšete úhel adaptéru	3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94
Sběrače přetížené materiálem	Zvyšte rychlost bočního sběrače	3.7.8 Rychlost bočního sběrače, Str. 105
Sběrače přetížené materiálem	Namontujte horní příčný šnek	6.1.6 Horní příčný šnek plné délky, Str. 638
Sběrače přetížené materiálem	Přidejte rozšíření lopatek	Spojte se s vaším prodejcem MacDon.
Příznak: Podávání sběračů dozadu		
Sběrače běží příliš pomalu v těžkých plodinách	Zvyšte rychlost sběrače	3.7.8 Rychlost bočního sběrače, Str. 105

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.4 Odstraňování závad – adaptér a sběrače (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Plodiny jsou odhazovány přes otvor a pod sběrač na druhé straně		
Sběrače běží příliš rychle v lehkých plodinách	Snižte rychlost sběrače	<i>3.7.8 Rychlost bočního sběrače, Str. 105</i>
Příznak: Materiál se hromadí na koncových deflektorech a uvolňuje se v trsech		
Příliš široké koncové deflektory	Pouze pro adaptéry s manuálním posouváním podávací desky: zkratíte deflektor nebo jej nahradíte úzkým deflektorem (MD #172381)	<i>3.10 Uvolnění žací lišty, Str. 304</i>

7.5 Sečení potravinářské fazole

Pomocí níže uvedených tabulek určete příčinu problémů se sečením potravinářských fazolí a doporučený postup opravy.

Tabulka 7.5 Odstraňování závad – sečení potravinářských fazolí

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Rostliny jsou odstonkovány a celé rostliny nebo jejich části zanechávány za strojem		
Adaptér nad zemí	Spusťte adaptér na zem a nechte ho běžet na plazech anebo žací liště	<i>3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70</i>
Nastaveno příliš lehké naklápění – plave na vysokých místech a neklesá dostatečně brzy	Nastavte naklápění na 335–338 N (75–85 lbf). Dle potřeby zvýšte nebo snižte hodnotu, abyste zabránili nadměrnému poskakování adaptéru nebo zajíždění do země	<i>3.7.3 Naklápění adaptéru, Str. 72</i>
Přiháněč příliš vysoko se zcela zataženými válci	Upravte výšku přiháněče	<i>3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109</i>
Sklon prstů nedostatečně agresivní	Upravte sklon prstů	<i>3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124</i>
Přiháněč příliš daleko vzadu	Posouvejte přiháněč dopředu, dokud špičky prstů nebudou klouzat po povrchu půdy s adaptérem na zemi a správně nastaveným úhlem adaptéru	<i>3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114</i>
Příliš mělký úhel adaptéru	Nastavte úhel adaptéru	<i>Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky, Str. 96</i>
Příliš mělký úhel adaptéru	Zvětšete úhel adaptéru úplným zatažením zvedacích válců (při sečení na zemi)	<i>Nastavení úhlu adaptéru ze sklízecí mlátičky, Str. 96</i>
Přiháněč příliš pomalý	Upravte rychlost přiháněče, aby byla nepatrně vyšší než pojezdová rychlost	<i>3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102</i>
Příliš vysoká pojezdová rychlost	Snižte rychlost pojezdu	<i>3.7.7 Pojezdová rychlost, Str. 104</i>
Plazy příliš nízké	Zvedněte plazy do nejvyšší polohy	<i>3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70</i>
Bahno se hromadí na spodní straně žací lišty s plastovými výměnnými proužky na žací liště a zvedá žací lištu nad zem	Zem příliš mokrá – nechte půdu oschnout	–
Bahno se hromadí na spodní straně žací lišty s plastovými výměnnými proužky na žací liště a zvedá žací lištu nad zem	Příliš těžké naklápění	<i>Kontrola a nastavení naklápění adaptéru, Str. 73</i>
Bahno se hromadí na spodní straně žací lišty s plastovými výměnnými proužky na žací liště a zvedá žací lištu nad zem	Když dojde k nadměrnému nahromadění, manuálně očistěte spodek žací lišty	–
Adaptér nevyrovnaný	Vyrovnejte adaptér	<i>3.9 Vyrovnaní adaptéru, Str. 301</i>
Opotřebené nebo poškozené části nože	Vyměňte části nože nebo vyměňte nůž	<i>5.8 Nůž, Str. 484</i>

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.5 Odstraňování závad – sečení potravinářských fazolí (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Části úponů se zachycují ve špičatém hrotu prstu. (Objevuje se častěji v řádkových fazolích, které jsou nahrnuty kultivací.)	Namontujte přestavnou sadu pro přestavbu na krátký prst nože	<i>5.8.8 Prsty nože a přidržovače Plug-Free™, Str. 506</i>
Tlačení kousků plodiny na zemi	Namontujte krátké prsty nože	<i>5.8.8 Prsty nože a přidržovače Plug-Free™, Str. 506</i>
Příliš nízká rychlost nože	Zvyšte rychlost šikmého dopravníku nebo zkontrolujte, zda je rychlost nože nastavena v doporučeném rozsahu	<i>3.7.9 Rychlostní údaje nožů, Str. 107</i> nebo <i>Kontrola rychlosti nožů, Str. 108</i>
Příznak: Nadměrné ztráty u děličů		
Dělicí tyč poráží plodiny a vytřásá lusky	Odmontujte dělicí tyč	<i>3.7.14 Děliče plodin, Str. 131</i>
Úpony a rostliny se hromadí na koncových krytech	Namontujte dělicí tyč	<i>3.7.14 Děliče plodin, Str. 131</i>
Příznak: Úpony rostlin přiskřípnuté mezi horní částí sběrače a žací lištou		
Žací lišta se plní nečistotami, když je správně nastavená mezera mezi žací lištou a sběračem	Na obou koncích pole (nebo dle potřeby) úplně zvedněte adaptér a pro pomoc při vyčištění žací lišty posuňte podávací desky dozadu a dopředu	–
Posouváním podávacích desek se zvednutým adaptérem se nečistota nelze zbavit.	Manuálně odstraňte nečistoty z dutiny žací lišty, abyste zabránili poškození sběračů	–
Příznak: Hromadění plodin u prstů a jejich neposouvání dozadu na sběrače		
Sklon prstů přiháněče nedostatečně agresivní	Zvyšte agresivitu prstů (poloha vačky)	<i>3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124</i>
Přiháněč příliš vysoko	Spuštění přiháněče dolů	<i>3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109</i>
Příliš vysoké nastavení minimální vzdálenosti přiháněče od žací lišty	Upravte minimální výšku přiháněče s plně zataženými válci	<i>5.16.1 Vzdálenost přiháněče od žací lišty, Str. 577</i>
Přiháněč příliš daleko vpředu	Přemístěte přiháněč	<i>3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114</i>
Příznak: Omotávání plodin kolem přiháněče		
Přiháněč je příliš nízko	Zvedněte přiháněč	<i>3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109</i>
Příznak: Přiháněč vytřásá lusky		
Přiháněč příliš daleko vpředu	Přemístěte přiháněč	<i>3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114</i>
Příliš vysoká rychlost přiháněče	Snižte rychlost přiháněče	<i>3.7.6 Rychlost přiháněče, Str. 102</i>
Fazolové lusky jsou příliš suché	Sečte v noci, když je silná rosa a lusky jsou změkklé	–
Sklon prstu přiháněče nedostatečně agresivní	Zvyšte agresivitu prstů (poloha vačky)	<i>3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124</i>

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.5 Odstraňování závad – sečení potravinářských fazolí (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Lámání prstů žací lišty		
Nedostatečné nakládění (příliš těžké nakládění)	Zvětšete nakládění (nastavte lehčí nakládění)	<i>3.7.3 Nakládění adaptéru, Str. 72</i>
Nadměrné množství kamenů na poli	Zvažte montáž volitelných zkrácených prstů nože Poznámka: Namontováním zkrácených prstů nože zabraňujete poškození sekčí nože za cenu poškození prstů (přestože výměna sekčí nože se zkrácenými prsty nože je snazší)	Objednat díly

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Tabulka 7.5 Odstraňování závad – sečení potravinářských fazolí (pokračování)

Problém	Řešení	Viz
Příznak: Žací lišta tlačí příliš mnoho nečistot a zbytků		
Adaptér je příliš těžký	Přestavte naklápění, aby byl adaptér lehčí	3.7.3 Naklápění adaptéru, Str. 72
Příliš strmý úhel adaptéru	Zmenšete úhel adaptéru	3.7.5 Úhel adaptéru, Str. 94
Prsty se ucpávají nečistotami anebo půdou	Namontujte krátký prst nože	5.8.8 Prsty nože a přidržovače Plug-Free™, Str. 506
Nedostatečné podepření adaptéru	Namontujte středové plazy	3.7.2 Sečení na zemi, Str. 70
Příznak: Omotávání plodin kolem konců přiháněče		
Neposečené plodiny zasahují do konců přiháněče	Doplňte koncové štíty přiháněče	Katalog dílů adaptéru
Příznak: Žací lišta se plní bahnem		
Nadměrná mezera mezi sběračem a žací lištou	Na obou koncích pole (nebo dle potřeby) úplně zvedněte adaptér a pro pomoc při vyčištění žací lišty posuňte podávací desky dozadu a dopředu	–
Příznak: Přiháněč občas přenáší rostliny na stejné místo		
Ocelové prsty přiháněče jsou ohnuté a zachycují rostliny ze sběračů	Narovnejte (ocelové) prsty	–
Hromadění bahna na koncích prstů, což brání rostlinám, aby se uvolnily z prstů na sběrače	Zvedněte přiháněč	3.7.10 Výška přiháněče, Str. 109
Hromadění bahna na koncích prstů, což brání rostlinám, aby se uvolnily z prstů na sběrače	Nastavte polohu přiháněče vpřed/vzad, aby se prsty dostaly nad zem	3.7.11 Poloha přiháněče vpřed/vzad, Str. 114
Příznak: Žací lišta tlačí zeminu		
Stopy pneumatik nebo brázdy řádků plodin	Řádky nebo hřebeny plodiny sečte v úhlu	–
Zvlněný terén po délce pole	Sečte v úhlu 90° k terénním vlnám (za předpokladu, že se nůž příčně naklápí bez zarývání)	–
Příznak: Přiháněč přenáší nadměrné množství rostlin nebo trsů		
Nadměrné hromadění plodin na sběračích (až do výšky středové trubky přiháněče)	Zvyšte rychlost sběrače	3.7.8 Rychlost bočního sběrače, Str. 105
Příliš malý sklon prstů	Zvyšte sklon prstů	3.7.12 Sklon prstů přiháněče, Str. 124

Kapitola 8: Referenční údaje

Tuto část můžete použít jako zdroj referenčních informací.

8.1 Specifikace utahovacích momentů

Následující tabulky uvádějí správné hodnoty utahovacích momentů pro různé šrouby, šrouby s hlavou a hydraulické armatury.

- Utáhněte všechny šrouby momenty uvedenými v tabulkách (není-li v této příručce uvedeno jinak).
- Při výměně spojovacích prvků použijte stejnou třídu a sílu šroubu.
- Podle tabulek utahovacích momentů pravidelně kontrolujte utažení šroubů.
- Získejte přehled o kategoriích utahovacích momentů pro šrouby a šrouby s hlavou pomocí označení na hlavách šroubů.

Přítužné matice

Při utahování zašroubovaných přítužných matic vynásobte utahovací moment stanovený pro běžné matice činitelem $f = 0,65$.

Samořezné šrouby

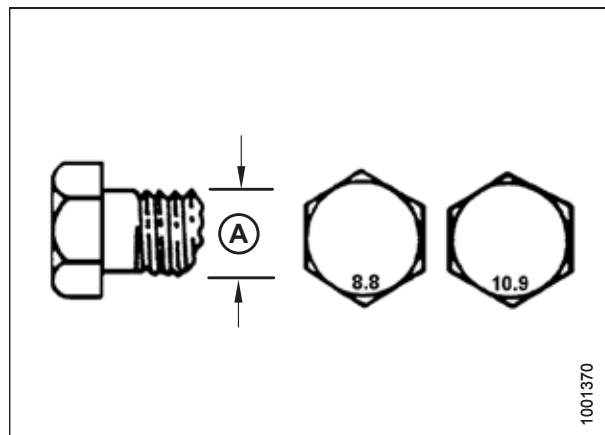
Musí být použit standardní utahovací moment (**NEPOUŽÍVEJTE** pro kritické a konstrukčně důležité spoje).

8.1.1 Specifikace metrických šroubů

Utahovací momenty uvedené v následujících tabulkách platí pro nenamazané a nenaolejované závity a hlavy. Proto, není-li v této příručce uvedeno jinak, **NENANÁŠEJTE** na šrouby ani na šrouby s hlavami tuk ani olej.

Tabulka 8.1 Metrické šrouby třídy 8.8 a protáčívé matice třídy 9

Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651

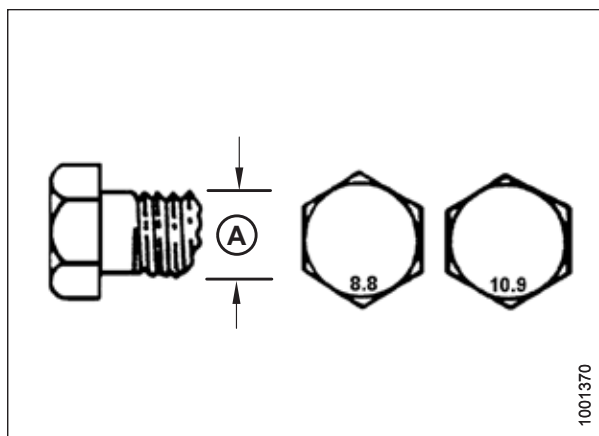


Obrázek 8.1: Třídy šroubů

REFERENČNÍ ÚDAJE

Tabulka 8.2 Metrické šrouby třídy 8.8 a matice se speciálním závitem třídy 9

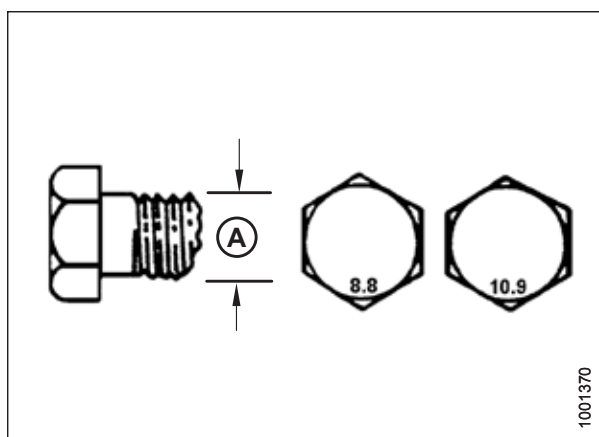
Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·stop) (*lbf·palce)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444



Obrázek 8.2: Třídy šroubů

Tabulka 8.3 Metrické šrouby třídy 10.9 a protáčivé matice třídy 10

Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·stop) (*lbf·palce)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901

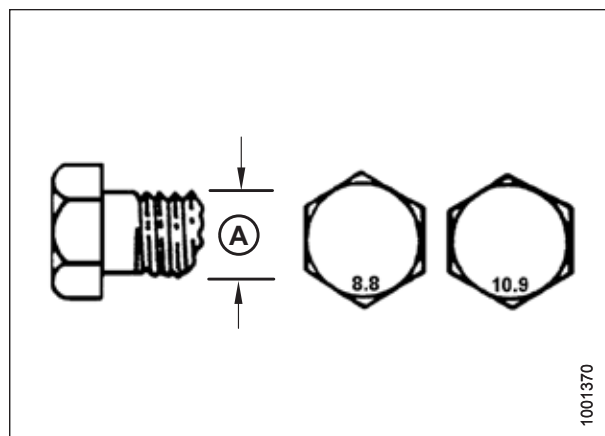


Obrázek 8.3: Třídy šroubů

REFERENČNÍ ÚDAJE

Tabulka 8.4 Metrické šrouby třídy 10.9 a matice se speciálním závitem třídy 10

Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment (Nm)		Utahovací moment (lbf·stop) (*lbf·palce)	
	Min.	Max.	Min.	Max.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614



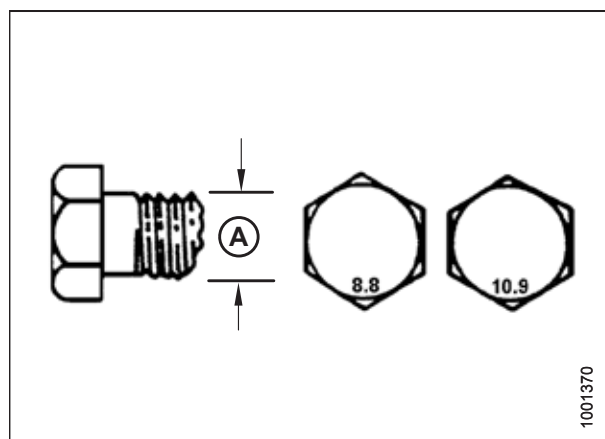
Obrázek 8.4: Třídy šroubů

8.1.2 Specifikace metrických šroubů do litého hliníku

Utahovací momenty uvedené v následujících tabulkách platí pro nenamazané a nenaolejované závity a hlavy. Proto, není-li v této příručce uvedeno jinak, **NENANÁŠEJTE** na šrouby ani na šrouby s hlavami tuk ani olej.

Tabulka 8.5 Metrické šrouby do litého hliníku

Jmenovité rozměry (A)	Utahovací moment šroubu			
	8.8 (litý hliník)		10.9 (litý hliník)	
	Nm	lbf·stop	Nm	lbf·stop
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

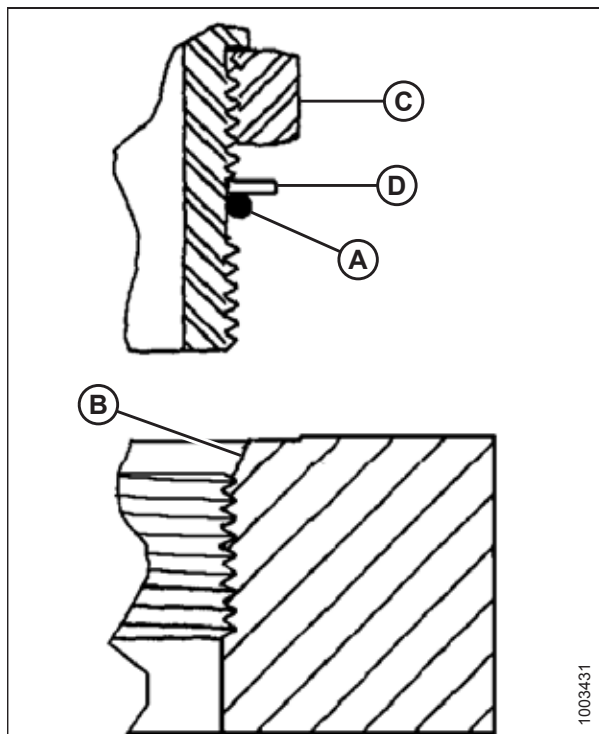


Obrázek 8.5: Třídy šroubů

8.1.3 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem – nastavitelné

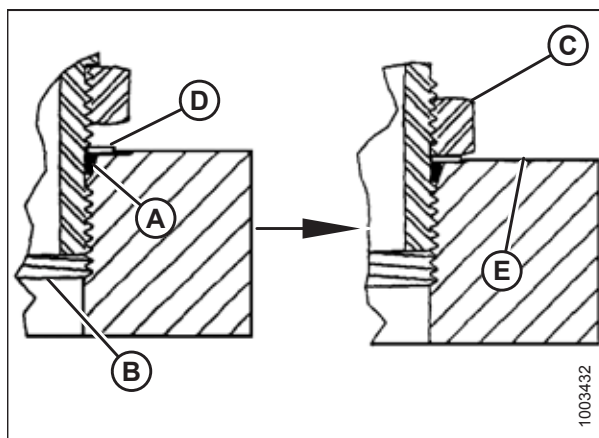
Hodnoty utahovacího momentu jsou uvedeny v tabulce dole.

1. Prohlédněte O-kroužek (A) a sedlo (B) a pátrejte po nečistotě a zřetelném poškození.
2. Odmontujte pojistnou matici (C) co nejvíce zpět. Zajistěte, aby byla podložka (D) uvolněná a co nejvíce natlačená na pojistnou matici (C).
3. Ověřte, že O-kroužek (A) **NENÍ** na závitech a v případě potřeby proveďte seřízení.
4. Naneste hydraulický olej na O-kroužek (A).



Obrázek 8.6: Hydraulická armatura

5. Zašroubujte dílec (B) do otvoru tak, aby podložka (D) a O-kroužek (A) přilehly k povrchu součásti (E).
6. Při polohování zahnutých armatur neodšroubovávejte o více než o jednu otáčku.
7. Přišroubujte pojistnou matici (C) k podložce (D) a utáhněte ji uvedeným utahovacím momentem. Použijte dva montážní klíče: jeden na armatuře (B) a druhý na pojistné matici (C).
8. Zkontrolujte konečný stav armatury.



Obrázek 8.7: Hydraulická armatura

REFERENČNÍ ÚDAJE

Tabulka 8.6 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem (ORB) – nastavitelné

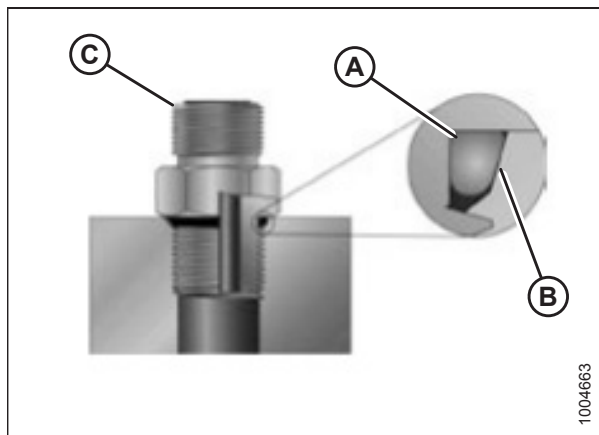
Velikost SAE Dash	Velikost závitu (palce)	Utahovací moment ⁶⁷	
		Nm	lbf-stop (*lbf-palce)
-2	5/16-24	6-7	*53-62
-3	3/8-24	12-13	*106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

67. Uvedené utahovací momenty předpokládají promazané spojení jako při opětovné montáži.

8.1.4 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem – nenastavitelné

Hodnoty momentu jsou uvedeny v tabulce dole.

1. Prohlédněte O-kroužek (A) a sedlo (B) a pátrejte po nečistotě a zřetelném poškození.
2. Ověřte, že O-kroužek (A) **NENÍ** na závitech, a v případě potřeby proveďte seřízení.
3. Naneste hydraulický olej na O-kroužek.
4. Zašroubujte armaturu (C) do otvoru a utáhněte jej rukou.
5. Utáhněte dílec (C) na hodnotu uvedenou v tabulce 8.7, Str. 672.
6. Zkontrolujte konečný stav armatury.



Obrázek 8.8: Hydraulická armatura

Tabulka 8.7 Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem (ORB) – nenastavitelné

Velikost SAE Dash	Velikost závitu (palce)	Utahovací moment ⁶⁸	
		Nm	lbf·stop (*lbf·palce)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1 1/16–12	120–132	88–97
-14	1 3/8–12	153–168	113–124
-16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

68. Uvedené utahovací momenty předpokládají promazané spojení jako při opětovné montáži.

8.1.5 Hydraulické armatury s čelním O-kroužkem

Hodnoty momentu jsou uvedeny v tabulce dole.

1. Zkontrolujte komponenty a zajistěte, aby těsnicí plochy a závity armatur byly bez ostřin, deformací, škrábanců a nečistot.

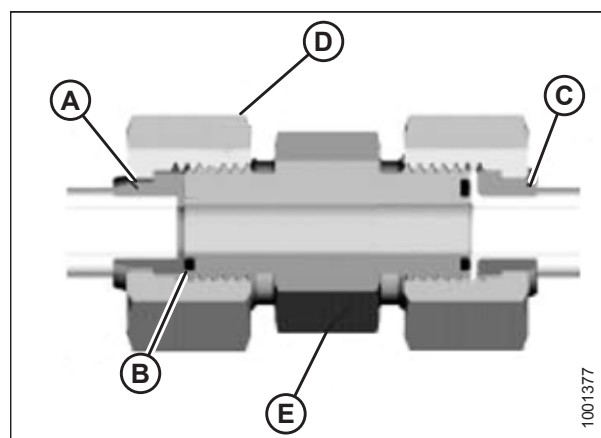


Obrázek 8.9: Hydraulická armatura

2. Naneste hydraulický olej na O-kroužek (B).
3. Uspořádejte sestavu trubky či hadice tak, aby plochý povrch objímky (A) či (C) zcela přilehl k O-kroužku (B).
4. Rukou zašroubujte a utáhněte trubkovou či hadicovou matici (D). Matice se musí volně protáčet až do dotažení.
5. Utáhněte armatury na hodnoty uvedené v tabulce 8.8, Str. 673.

POZNÁMKA:

Je-li to vhodné, přidržujte šestihran těla armatury (E) a zamezte tak ve vzájemném protáčení těla armatury a hadice při utahování matice armatury (D).



Obrázek 8.10: Hydraulická armatura

6. Při montáži spojení a vzájemném spojování dvou hadic používejte tři montážní klíče.
7. Zkontrolujte konečný stav armatury.

Tabulka 8.8 Hydraulické armatury ORFS (s čelním O-kroužkem)

Velikost SAE Dash	Velikost závitu (palce)	Vnější prům. trubky (palce)	Utahovací moment ⁶⁹	
			Nm	lbf-stop
-3	Poznámka ⁷⁰	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Poznámka ⁷⁰	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40–44	29–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45

69. Uvedené utahovací momenty a úhly předpokládají promazané spojení jako při opětovné montáži.

70. Pro tento rozměr trubky není jako typ koncového těsnění definován čelní O-kroužek.

REFERENČNÍ ÚDAJE

Tabulka 8.8 Hydraulické armatury ORFS (s čelním O-kroužkem) (pokračování)

Velikost SAE Dash	Velikost závitu (palce)	Vnější prům. trubky (palce)	Utahovací moment ⁷¹	
			Nm	lbf·stop
-10	1	5/8	80–88	59–65
-12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
-14	Poznámka ⁷⁰	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150–165	111–122
-20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
-24	1–2	1 1/2	315–347	232–256
-32	2 1/2	2	510–561	376–414

8.1.6 Lícované armatury se šroubením

Hodnoty momentu jsou uvedeny v tabulce dole.

Smontujte armaturu trubky tímto způsobem:

1. Zkontrolujte komponenty a zajistěte, aby závity armatury a otvoru byly bez ostřin, deformací, škrábanců a nečistot.
2. Naneste těsnicí prostředek (pastu) určený pro trubkové závity na vnější závit.
3. Zašroubujte armaturu do otvoru a utáhněte ji rukou.
4. Utáhněte spojení v příslušném utahovacím úhlu. Úhlové hodnoty pootočení od polohy dosažené při utažení rukou (TFFT) a počet plošek od polohy utažení rukou (FFFT) jsou uvedeny v tabulce 8.9, Str. 674. Zajistěte vhodné vzájemné uspořádání konce trubky tvarovaného připojení (obvykle 45 nebo 90°) a sestavy protějšší trubky či hadice. Vždy vyladujte vzájemné uspořádání armatur ve směru utahování. Zásadně se vyvarujte snahy o dosažení správného vzájemného uspořádání uvolňováním potrubního šroubení.
5. Odstraňte veškeré zbytky a nadbytečnou závitovou izolaci vhodným čisticím prostředkem.
6. Zkontrolujte konečný stav armatury. Zvláštní pozornost věnujte možnosti výskytu prasklin u otvorů.
7. Zkontrolujte konečný stav armatury. Pokud armatura netěsní, rozeberte ji a zkontrolujte, zda nedošlo k jejímu poškození.

POZNÁMKA:

Poškození armatur nadměrným utažením může být patrné až po úplné demontáži.

Tabulka 8.9 Hydraulická armatura s trubkovým závitem

Velikost trubkového závitu	Doporučená hodnota TFFT (po utáhnutí rukou)	Doporučená hodnota FFFT (po utáhnutí rukou)
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18

71. Uvedené utahovací momenty a úhly předpokládají promazané spojení jako při opětovné montáži.

REFERENČNÍ ÚDAJE

Tabulka 8.9 Hydraulická armatura s trubkovým závitem (pokračování)

Velikost trubkového závitu	Doporučená hodnota TFFT (po utáhnutí rukou)	Doporučená hodnota FFFT (po utáhnutí rukou)
3/4-14	1,5-2,5	12-18
1-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/4-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/2-11 1/2	1,5-2,5	9-15
2-11 1/2	1,5-2,5	9-15

8.2 Převodní tabulka

Je-li nutný převod, použijte vzorce uvedené níže.

Tabulka 8.10 Převodní tabulka

Veličina	Jednotky SI (metrická soustava)		Činitel	Americké běžné jednotky	
	Název jednotky	Zkratka		Název jednotky	Zkratka
plocha	hektar	ha	$\times 2,4710 =$	akr	akry
průtok	litřů za minutu	l/min	$\times 0,2642 =$	US galony za minutu	gpm
síla	Newton	N	$\times 0,2248 =$	silová libra	lbf
délka	milimetr	mm	$\times 0,0394 =$	palec	palce
délka	metr	m	$\times 3,2808 =$	stopa	stop
výkon	kilowatt	kW	$\times 1,341 =$	koňská síla	hp
Tlak	kilopascal	kPa	$\times 0,145 =$	libry na čtvereční palce	psi
Tlak	megapascal	MPa	$\times 145,038 =$	libry na čtvereční palce	psi
Tlak	bar (mimo SI)	bar	$\times 14,5038 =$	libry na čtvereční palce	psi
Točivý moment	Newton metr	Nm	$\times 0,7376 =$	librostopy	lbf·stop
Točivý moment	Newton metr	Nm	$\times 8,8507 =$	libropalce	lbf·palce
teplota	stupně Celsia	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	stupně Fahrenheita	°F
rychlost	metřů za minutu	m/min	$\times 3,2808 =$	stop za minutu	stop/min
rychlost	metřů za sekundu	m/s	$\times 3,2808 =$	stop za sekundu	stop/s
rychlost	kilometrů za hodinu	km/h	$\times 0,6214 =$	mil za hodinu	mph
objem	litr	l	$\times 0,2642 =$	US galon	US gal
objem	mililitr	ml	$\times 0,0338 =$	unce	oz.
objem	centimetr krychlový	cm ³ nebo cc	$\times 0,061 =$	krychlový palec	in ³
Hmotnost	kilogram	kg	$\times 2,2046 =$	libra	lb

Rejstřík

A

adaptéry	
doporučená nastavení.....	49
konfigurace.....	49
kontrola a nastavení.....	73
naklápění.....	72–73
odpojení od sklízecí mlátičky a naklápěcího modulu.....	410
optimalizace adaptéru pro přímou sklizeň kanoly.....	60
ovladače.....	48
přeprava adaptéru	
na sklízecí mlátičce.....	306
tažení adaptéru.....	307
připojení k tažnému vozidlu.....	307
přídavná zařízení.....	49
připojení naklápěcího modulu.....	414
provozní proměnné.....	64
tažení adaptéru.....	307
úhel adaptéru	
nastavení ze sklízecí mlátičky.....	96
uskladnění adaptéru.....	326
volitelné prvky.....	642
vyrovnání.....	301
zámky naklápění.....	78
AHHC, Viz automatické ovládání výšky	
API	
definice.....	19
ASTM	
definice.....	19
automatické ovládání výšky adaptéru, Viz oddíl příslušné sklízecí mlátičky	
definice.....	19
Sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™.....	146
kalibrace adaptéru.....	153
kalibrace přiháněče.....	150
kontrola pracovního nastavení adaptéru.....	157
nastavení adaptéru.....	146
nastavení automatických ovládacích prvků adaptéru.....	152
nastavení minimálních otáček přiháněče.....	150
obsluha.....	156
provoz snímačů.....	141
Sklízecí mlátičky Case IH	
kontrola napětí snímače výšky přiháněče.....	176
Sklízecí mlátičky Case IH 2300	
činnost snímačů.....	141
jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje.....	140
kalibrace	
maximální výška strniště.....	281
výstupní napětí snímače	
požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky.....	141
Sklízecí mlátičky Case IH 2500	
činnost snímačů.....	141
jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje.....	140
kalibrace	
maximální výška strniště.....	281
výstupní napětí snímače	
požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky.....	141
Sklízecí mlátičky Case IH 5088/6088/7088	
činnost snímačů.....	141
jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje.....	140
kalibrace	
maximální výška strniště.....	281
výstupní napětí snímače	
požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky.....	141
Sklízecí mlátičky Case IH 5130/6130/7130	
činnost snímačů.....	141
jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje.....	140
kalibrace	
automatické ovládání výšky adaptéru.....	163
maximální výška strniště.....	281
nastavení	
předvolená výška sečení.....	164
nastavení adaptéru na displeji sklízecí mlátičky.....	158
výstupní napětí snímače	
kontrola rozsahu napětí z kabiny.....	160
požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky.....	141
Sklízecí mlátičky Case IH 5140/6140/7140	
nastavení	
předvolená výška sečení.....	164
nastavení adaptéru na displeji sklízecí mlátičky.....	158
výstupní napětí snímače	
kontrola rozsahu napětí z kabiny.....	160
Sklízecí mlátičky Case IH 7010	
činnost snímačů.....	141
jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje.....	140
kalibrace	
maximální výška strniště.....	281
výstupní napětí snímače	
kontrola rozsahu napětí z kabiny.....	167
Sklízecí mlátičky Case IH 7120/8120/9120	
činnost snímačů.....	141

REJSTRÍK

<ul style="list-style-type: none"> jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> maximální výška strniště 281 výstupní napětí snímače <ul style="list-style-type: none"> požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky 141 	<ul style="list-style-type: none"> provoz snímačů 141 výstupní napětí snímače <ul style="list-style-type: none"> kontrola rozsahu napětí z kabiny 167
<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Case IH 7230/8230/9230 <ul style="list-style-type: none"> činnost snímačů..... 141 jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> maximální výška strniště 281 výstupní napětí snímače <ul style="list-style-type: none"> požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky 141 	<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Challenger 6 179 aktivace automatického řízení výšky adaptéru 181 činnost snímačů..... 141 jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> automatické ovládání výšky adaptéru..... 182 maximální výška strniště 281 nastavení <ul style="list-style-type: none"> citlivost..... 186 rychlost zvedání/spouštění..... 185 výška adaptéru..... 184 výstupní napětí snímače <ul style="list-style-type: none"> kontrola rozsahu napětí z kabiny 179
<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Case IH 8010 <ul style="list-style-type: none"> činnost snímačů..... 141 jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> maximální výška strniště 281 	<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Challenger 7 179 činnost snímačů..... 141 jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> maximální výška strniště 281 výstupní napětí snímače <ul style="list-style-type: none"> kontrola rozsahu napětí z kabiny 179
<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Case IH řady 120 167 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> automatické ovládání výšky adaptéru..... 169 nastavení <ul style="list-style-type: none"> předvolená výška sečení 178 provoz snímačů 141 výstupní napětí snímače <ul style="list-style-type: none"> kontrola rozsahu napětí z kabiny 167 	<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Challenger B <ul style="list-style-type: none"> výstupní napětí snímače <ul style="list-style-type: none"> požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky 141
<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Case IH řady 130 158 provoz snímačů 141 	<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky CLAAS 500..... 187 činnost snímačů..... 141 jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> automatické ovládání výšky adaptéru..... 187 maximální výška strniště 281 nastavení <ul style="list-style-type: none"> automatická rychlost přiřaněče 194 citlivost..... 191 předvolená výška sečení 189 výška sečení 189 výška sečení ručně..... 191
<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Case IH řady 230 167 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> automatické ovládání výšky adaptéru..... 169 nastavení <ul style="list-style-type: none"> předvolená výška sečení 178 provoz snímačů 141 výstupní napětí snímače <ul style="list-style-type: none"> kontrola rozsahu napětí z kabiny 167 	<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky CLAAS 600..... 196 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> automatické ovládání výšky adaptéru..... 196 výška přiřaněče 202 nastavení <ul style="list-style-type: none"> automatická rychlost přiřaněče 200 citlivost..... 199 výška přiřaněče 205 výška sečení 199 provoz snímačů 141
<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Case IH řady 240 167 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> automatické ovládání výšky adaptéru..... 169 nastavení <ul style="list-style-type: none"> předvolená výška sečení 178 provoz snímačů 141 výstupní napětí snímače <ul style="list-style-type: none"> kontrola rozsahu napětí z kabiny 167 	
<ul style="list-style-type: none"> Sklízecí mlátičky Case IH řady 250 167 kalibrace <ul style="list-style-type: none"> automatické ovládání výšky adaptéru..... 169 nastavení <ul style="list-style-type: none"> předvolená výška sečení 178 	

REJSTRÍK

<p>Sklízecí mlátičky CLAAS 700..... 196</p> <p> činnost snímačů..... 141</p> <p> jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140</p> <p> kalibrace</p> <p> automatické ovládání výšky adaptéru..... 196</p> <p> maximální výška strniště 281</p> <p> výška přiháněče 202</p> <p> nastavení</p> <p> automatická rychlost přiháněče 200</p> <p> citlivost..... 199</p> <p> výška přiháněče 205</p> <p> výška sečení 199</p> <p>Sklízecí mlátičky CLAAS řady 8000/7000</p> <p> provoz snímačů 141</p> <p>sklízecí mlátičky CLASS řady 7000/8000..... 207</p> <p> kalibrace 208</p> <p> konfigurace..... 207</p> <p> nastavení automatické rychlosti přiháněče 212</p> <p> nastavení citlivosti 211</p> <p> nastavení výšky sečení a přiháněče 211</p> <p>Sklízecí mlátičky Gleaner A6</p> <p> výstupní napětí snímače</p> <p> požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky 141</p> <p>Sklízecí mlátičky Gleaner R62/R72</p> <p> jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140</p> <p> kalibrace</p> <p> maximální výška strniště 281</p> <p> požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky 141</p> <p>Sklízecí mlátičky Gleaner R65/R75 216</p> <p> aktivace automatického řízení výšky adaptéru 217</p> <p> jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140</p> <p> kalibrace</p> <p> maximální výška strniště 281</p> <p> kalibrace automatického řízení výšky adaptéru 219</p> <p> nastavení citlivosti 222</p> <p> nastavení přítlaku na zem..... 221</p> <p> nastavení rychlosti zvedání/spouštění..... 221</p> <p> odstraňování závad, alarmy a poruchy..... 223</p> <p> vypnutí akumulátoru 220</p> <p> výstupní napětí snímače</p> <p> požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky 141</p> <p>Sklízecí mlátičky Gleaner řady R65/R66/R75/R76</p> <p> provoz snímačů 141</p> <p> výstupní napětí snímače</p> <p> kontrola rozsahu napětí z kabiny 216</p> <p>Sklízecí mlátičky Gleaner řady S (před rokem 2016)</p> <p> aktivace automatického řízení výšky adaptéru 217</p>	<p> kalibrace automatického řízení výšky adaptéru 219</p> <p> nastavení citlivosti 222</p> <p> nastavení přítlaku na zem..... 221</p> <p> nastavení rychlosti zvedání/spouštění..... 221</p> <p> odstraňování závad, alarmy a poruchy..... 223</p> <p> vypnutí akumulátoru 220</p> <p> výstupní napětí snímače</p> <p> kontrola rozsahu napětí z kabiny 216</p> <p>Sklízecí mlátičky Gleaner, řada S..... 216</p> <p> provoz snímačů 141</p> <p>Sklízecí mlátičky Gleaner, řada S9 224</p> <p> kalibrace adaptéru 232</p> <p> kalibrace přiháněče 229</p> <p> kontrola pracovního nastavení adaptéru 237</p> <p> nastavení adaptéru 224</p> <p> nastavení automatických ovládacích prvků adaptéru 230</p> <p> nastavení minimálních otáček přiháněče..... 229</p> <p> obsluha 236</p> <p> provoz snímačů 141</p> <p>Sklízecí mlátičky John Deere 50</p> <p> kalibrace</p> <p> maximální výška strniště 281</p> <p> výstupní napětí snímače</p> <p> požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky 141</p> <p>Sklízecí mlátičky John Deere 60</p> <p> kalibrace</p> <p> maximální výška strniště 281</p> <p>Sklízecí mlátičky John Deere 70..... 238</p> <p> činnost snímačů..... 141</p> <p> jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140</p> <p> kalibrace</p> <p> maximální výška strniště 281</p> <p> výstupní napětí snímače</p> <p> kontrola rozsahu napětí z kabiny 238</p> <p> požadavky na výstupní napětí sklízecí mlátičky 141</p> <p>Sklízecí mlátičky John Deere S 245</p> <p> činnost snímačů..... 141</p> <p> jak automatické ovládání výšky adaptéru funguje..... 140</p> <p> kalibrace</p> <p> maximální výška strniště 281</p> <p> výška přiháněče 262</p> <p> kalibrace automatického řízení výšky adaptéru 250</p> <p> kalibrace naklonění šikmého dopravníku vpřed/vzad..... 256</p> <p> kontrola napětí snímače výšky přiháněče 258</p> <p> manuální nastavení rychlosti zvedání/spouštění..... 248</p> <p> nastavení</p>
--	--

REJSTRÍK

citlivost.....	252	předvolená výška sečení	253	předvolená výška sečení	284
předvolená výška sečení	253	rychlost spouštění adaptéru dolů	282	rychlost zvedání adaptéru	282
výstupní napětí snímače		výstupní napětí snímače		kontrola rozsahu napětí z kabiny	276
kontrola rozsahu napětí z kabiny	245	požadavky na výstupní napětí sklízecí		mlátičky	141
požadavky na výstupní napětí sklízecí		mlátičky	141	Sklízecí mlátičky Rostelmash RSM161	
mlátičky	141	výstupní napětí snímače		požadavky na výstupní napětí sklízecí	
Sklízecí mlátičky John Deere S7.....	264	mlátičky	141	mlátičky	141
nastavení adaptéru	264	Sklízecí mlátičky Rostelmash Torum		výstupní napětí snímače	
provoz snímačů	141	výstupní napětí snímače		požadavky na výstupní napětí sklízecí	
výstupní napětí snímače		mlátičky	141	mlátičky	141
kontrola rozsahu napětí z kabiny	268	Sklízecí mlátičky Versatile RT490		výstupní napětí snímače	
Sklízecí mlátičky John Deere T	245	výstupní napětí snímače		požadavky na výstupní napětí sklízecí	
kalibrace		mlátičky	141	mlátičky	141
výška přiřaněče	262	Sklízecí mlátičky Versatile RT490		výstupní napětí snímače	
kalibrace automatického řízení výšky		výstupní napětí snímače		požadavky na výstupní napětí sklízecí	
adaptéru	250	mlátičky	141	mlátičky	141
kalibrace naklonění šikmého dopravníku vpřed/		výstupní napětí snímače		požadavky na výstupní napětí sklízecí	
vzad.....	256	mlátičky	141	mlátičky	141
kontrola napětí snímače výšky přiřaněče	258	snímač výšky naklápění		výměna	144
manuální nastavení rychlosti zvedání/		výměna	144	výstupní napětí snímače	
spouštění.....	248	výstupní napětí snímače		kontrola mezního napětí	141
nastavení		kontrola mezního napětí	141	automatické ovládání výšky adaptéru (AHC)	
citlivost.....	252	kontrola mezního napětí	141	Sklízecí mlátičky John Deere 70	
předvolená výška sečení	253	kontrola mezního napětí	141	kalibrace	
provoz snímačů	141	kontrola mezního napětí	141	AHC	243
výstupní napětí snímače		kontrola mezního napětí	141	rychlost šikmého dopravníku	242
kontrola rozsahu napětí z kabiny	245	kontrola mezního napětí	141	nastavení	
požadavky na výstupní napětí sklízecí		kontrola mezního napětí	141	citlivost.....	244
mlátičky	141	kontrola mezního napětí	141	manuální rychlost zvedání/spouštění dolů.....	242
Sklízecí mlátičky New Holland		kontrola mezního napětí	141	Sklízecí mlátičky John Deere S7	
10voltový adaptér (MD #B7241).....	146	kontrola mezního napětí	141	kalibrace	
kontrola napětí snímače výšky přiřaněče	295	kontrola mezního napětí	141	adaptér.....	273
Sklízecí mlátičky New Holland 2015 CR.....	286	kontrola mezního napětí	141	šikmý dopravník	270
aktivace automatického řízení výšky adaptéru	288	kontrola mezního napětí	141		
kalibrace automatického řízení výšky		kontrola mezního napětí	141		
adaptéru	292	kontrola mezního napětí	141		
nastavení předvolené výšky sečení.....	296	kontrola mezního napětí	141		
výstupní napětí snímače		kontrola mezního napětí	141		
kontrola rozsahu napětí z kabiny	286	kontrola mezního napětí	141		
Sklízecí mlátičky New Holland CR		kontrola mezního napětí	141		
nastavení maximální pracovní výšky	297	kontrola mezního napětí	141		
Sklízecí mlátičky New Holland CR/CX	276	kontrola mezního napětí	141		
aktivace automatického řízení výšky adaptéru	278	kontrola mezního napětí	141		
činnost snímačů.....	141	kontrola mezního napětí	141		
jak automatické ovládání výšky adaptéru		kontrola mezního napětí	141		
funguje.....	140	kontrola mezního napětí	141		
kalibrace		kontrola mezního napětí	141		
automatické ovládání výšky adaptéru.....	279	kontrola mezního napětí	141		
maximální výška strniště	281	kontrola mezního napětí	141		
konfigurace		kontrola mezního napětí	141		
naklonění adaptéru.....	298	kontrola mezního napětí	141		
přiřaněč vpřed/vzad	298	kontrola mezního napětí	141		
typ adaptéru.....	298	kontrola mezního napětí	141		
nastavení		kontrola mezního napětí	141		
citlivost.....	283	kontrola mezního napětí	141		

B

bezpečnost.....	1
bezpečnost při údržbě.....	5
bezpečnostní podpěry adaptéru.....	32
bezpečnostní podpěry přiřaněče	33
bezpečnostní štítky.....	7
instalace nálepek	7
interpretace nálepek	12
umístění.....	8
bezpečnostní výstražné symboly	1
denní úvodní kontroly	44
hydraulická bezpečnost.....	6
návěštní slova.....	2
provozní bezpečnost.....	32
všeobecná bezpečnost	3
bezpečnostní podpěry adaptéru.....	32
bezpečnostní podpěry přiřaněče.....	33
aktivace.....	33

REJSTRÍK

deaktivace	34	definice	19
C		flexibilní režimy	
CGVW		provoz ve flexibilním režimu.....	81
definice	19	FSI	
čísla modelů		definice	19
záznamy	vi	G	
D		GVW	
definice termínů.....	19	definice	19
Deflektory dopravníku CR	409	H	
deflektory vkládání	409	hadice a vedení	
naklápečí modul		hydraulické	429
Montáž na sklízecí mlátičky New Holland CR.....	559	hnačí motory přiháněče.....	618
děliče plodin.....	131	demontáž	618
demontáž z adaptéru.....	131	instalace	619
montáž na adaptér	133	hnačí řetězy přiháněče	
dělicí tyče.....	134	výměna na pohonu trojitého přiháněče.....	622
demontáž	135	hnačí řetězy přiháněče	
dělicí tyče plodin	134	napnutí	612
demontáž	135	uvolnění	611
dělicí tyče pro rýži	136	výměna na pohonu dvojitého přiháněče.....	622
denní úvodní kontroly	44	hnačí skříně nožů	
DK		demontáž skříně	519
definice	19	instalace skříně.....	523
doporučená nastavení		kontrola skříně	518
adaptér	49	kontrola upevňovacích šroubů.....	519
přiháněč	62	výměna oleje.....	528
doporučené provozní kapaliny a maziva	691	hnačí válce	
DR		boční sběrač	
definice	19	demontáž.....	571
E		montáž	575
elektrický systém		vkládací sběrač	538
snímače		demontáž.....	538
snímač rychlosti přiháněče		montáž	540
výměna na stroji CLAAS	626	horní příčné šneky	128, 638
snímač rychlosti přiháněče		nastavení polohy.....	128
výměna na AGCO	624	husticí tlaky	629
výměna na CLAAS 400	625	hydraulika	
výměna na John Deere	625	armatury	
snímač výšky přiháněče		Čelní O-kroužek (ORFS)	673
výměna	113	lícované armatury se šroubením.....	674
Snímače AHHC	141	Šroubení s O-kroužkem (ORB) nastavitelné.....	670
údržba elektrického systému	451	Šroubení s O-kroužkem (ORB) nenastavitelné	672
výměna žárovek ve světlech.....	451	hadice a vedení.....	429
F		hydraulická bezpečnost.....	6
FFFT		výměna oleje v zásobníku	449
		výměna olejového filtru	450
		zásobník	448
		doplňování oleje	448
		kontrola hladiny oleje v zásobníku	448

REJSTŘÍK

K

kloubové hřídele	
demontáž kloubového hřídele mezi sklízecí mlátičkou a naklápěcím modulem	452
kryty kloubového hřídele	
demontáž	455
instalace	457
montáž kloubového hřídele mezi sklízecí mlátičkou a naklápěcím modulem	453
nastavení napnutí řetězu – doplňková převodovka	461
nastavení napnutí řetězu – hlavní převodovka	459
kola a pneumatiky	
hustící tlaky	629
utahovací momenty šroubů kol	627
kola a pneumatiky	
sada stabilizačních kol (volitelný doplněk)	645
koncové štíty adaptéru	35
demontáž	40
kontrola	37
montáž	40
nastavení	37
otevření	35
zavření	36
koncové štíty přiháněče	601
výměna držáků koncových štítů přiháněče	609
výměna koncových štítů na vnějším vačkovém konci	601
výměna koncových štítů na vnitřním vačkovém konci	603
výměna vnějšího zadního konce	605
výměna vnitřního zadního konce	607
konfigurace vkladacího šneku	327
široká konfigurace	336
střední konfigurace	333
úzká konfigurace	330
velmi široká konfigurace	342
velmi úzká konfigurace	338
krátké prsty nožů a přidržovač	
dvojitý nůž	
konfigurace krátkých prstů nožů – FD241	509
konfigurace krátkých prstů nožů – všechny kromě FD241	508
jednoduchý nůž	
konfigurace krátkých prstů nožů	507
kryty hlavy nože	516
instalace	517

L

lopatka	356, 476
demontáž	343
instalace	346, 349

lopatka vkladacího šneku	637, 640
ložiska	
boční sběrač	
prohlídka ložiska válce sběrače	566
výměna ložiska hnacího válce	574
ložiska hlavy nože	
demontáž	486
instalace	487
ložiska vodicího válce	
výměna	568
vkladací sběrač	
ložisko hnacího válce	
demontáž	541
instalace	543
ložiska hlavy nože	
demontáž	486
instalace	487
ložiska hnacího válce	
hnací válec bočního sběrače	
výměna ložiska hnacího válce	574
hnací válec vkladacího sběrače	
demontáž	541
instalace	543
ložiska válce sběrače	
prohlídka	566

M

Massey Ferguson	
výměna snímačů rychlosti přiháněče	624
mazání	
každých 10 hodin	430
každých 100 hodin	436
každých 25 hodin	431
každých 250 hodin	438
každých 50 hodin	432
každých 500 hodin	440
plán/záznamy údržby	424
postup mazání	440
mazání a servis	
doplňková převodovka pohonu adaptéru	
kontrola hladiny oleje	446
mazání převodovky	446
výměna oleje	447
hlavní převodovka pohonu adaptéru	
kontrola hladiny oleje	444
mazání převodovky	444
výměna oleje	445
hnací řetěz přiháněče	442
měkké spoje	
definice	19
metrické šrouby	
specifikace utahovacích momentů	667
moment-napětí	
definice	19

REJSTRÍK

motory		nastavení napnutí sběrače.....	537
hnací motor přiháněče		vodící válec.....	544
demontáž.....	618	výměna ložiska vodícího válce.....	548
montáž.....	619	výměna vkládacího sběrače.....	533
hnací motory přiháněče.....	618	volitelné lopatky vkládacího šneku.....	637
motor pohonu nože.....	528	naklápění.....	72
demontáž.....	528	naklápění adaptéru	
montáž.....	530	kontrola a nastavení.....	73
		zámky naklápění adaptéru.....	78
		zámky naklápění křídla	
		blokovat/odblokovat.....	78
		odemknuto.....	81
		uzamčeno.....	82
		nože.....	484
		demontáž nože.....	485
		montáž nože.....	487
		odstraňování závad.....	650
		umístění náhradního nože.....	489
		výměna sekci nože.....	484
		NPT	
		definice.....	19
		O	
		období záběhu.....	46
		odkazy	
		specifikace utahovacích momentů.....	667
		odstraňování závad.....	647
		adaptér a sběrače.....	660
		činnost sečení a součásti nože.....	650
		podávání přiháněčem.....	656
		sečení potravinářské fazole.....	662
		ztráta plodin na žací liště.....	647
		oleje	
		doplňková převodovka pohonu adaptéru	
		doplňování oleje.....	446
		hlavní převodovka pohonu adaptéru	
		doplňování oleje.....	445
		výměna oleje hnací skříně nože.....	528
		optimalizace adaptérů	
		přímá sklizeň kanoly.....	60
		ORB	
		definice.....	19
		ot/min	
		definice.....	19
		označení součástí	
		Adaptér FlexDraper® řady FD2.....	27
		naklápěcí modul – FM200.....	28
		Označení součástí modulu FM200.....	28
		P	
		pevné režimy	
		provoz v pevném režimu.....	82

REJSTRÍK

plán/záznamy údržby	424	přestavba z přepravní do pracovní polohy	308
plazy, Viz sečení na zemi		demontáž tažné tyče	309
nastavení vnějších plazů	71	přesun kol	
nastavení vnitřních plazů	71	přední (levá) kola do pracovní polohy	313
podávací deska		zadní (pravá) kola do pracovní polohy	315
kontrola háků držáků spoje	556	uložení tažné tyče	312
podávání plodin		přestavba z přepravní do pracovní polohy	
volitelné prvky	635	vyjmutí tažné tyče z místa uložení	321
podložky		utahovací momenty šroubů kol	627
definice	19	utahovací momenty šroubů náprav	627
pohony		převodní tabulka	676
pohon adaptéru	452	převodovky	
pohony adaptéru	452	doplňková převodovka	
hnací řetěz doplňkové převodovky	461	nastavení napnutí řetězu	461
hnací řetěz hlavní převodovky	459	doplňkové	
kryty kloubového hřídele		doplňování oleje	446
demontáž	455	kontrola hladiny oleje	446
instalace	457	mazání	446
pohony nožů		výměna oleje	447
rychlost nože		hlavní	
kontrola rychlosti nožů	108	doplňování oleje	445
rychlostní údaje nožů	107	kontrola hladiny oleje	444
pohony přiřaněče		mazání	444
U-kloub dvojitého přiřaněče		výměna oleje	445
instalace	617	hlavní převodovka	
U-kloub pohonu dvojitého přiřaněče	616	nastavení napnutí řetězu	459
U-kloub trojitého přiřaněče		přidrřovač	
demontáž	616–617	krátké prsty nožů	
pohony přiřaněče		kontrola	511
U-kloub dvojitého přiřaněče		krátký prst nože	
demontáž	616	nastavení	512
pojezdové rychlosti	104	krátký středový přidrřovač prstu nože	
polohy přiřaněče vpřed/vzad	114	kontrola	515
nastavení	115	nastavení	516
popis výrobku	19	špičaté přidrřovače prstů nožů	
postupy vypnutí	47	nastavení	501
pouzdra prstové trubky		špičatý prst nože	
demontáž	589	kontrola	500
montáž	593	špičatý středový přidrřovač	
povinnosti majitele/obsluhy	31	kontrola	504
požadavky na údržbu		nastavení	505
servis		přímá sklizeň kanoly	
posezonní údržba	428	optimalizace adaptéru	60
prohlídky v záběhu	427	prohlídky	
předsezonní údržba	427	plán/záznamy údržby	424
přepravní systémy	627	prohlídky v záběhu	427
hustící tlaky	629	prohlídky v záběhu	427
přeprava adaptéru	306	prohnutí přiřaněče	583
na sklízecí mlátičce	306	nastavení	583
tažení adaptéru	307	provoz	31
připojení k tažnému vozidlu	307	provozní proměnné	
Přestavba z pracovní do přepravní polohy	317	adaptéry	64
přesun kol		provozní režimy	
přední (levá) kola do přepravní polohy	318	flexibilní režim	81
zadní (pravá) kola do přepravní polohy	319	pevný režim	82

REJSTRÍK

prsty		
nastavení prstů nožů.....	497, 653	
ocelové prsty přiháněče		
demontáž.....	585	
instalace.....	585	
plastové prsty přiháněče		
demontáž.....	586	
instalace.....	588	
prsty šneku	476	
demontáž.....	352, 476	
instalace.....	354, 478	
kontrola časování prstů.....	481	
nastavení časování prstů	482	
výměna koncových prstů nožů.....	510	
výměna krátkých prstů nožů	510	
výměna špičatých prstů nožů	499	
výměna špičatých středových prstů nožů.....	502	
výměna středových prstů nožů	513	
prsty dotaženo		
definice	19	
prsty nožů		
krátké prsty nožů		
konfigurace.....	506	
nastavení prstů	497, 653	
špičaté prsty nožů		
konfigurace.....	490	
výměna koncových prstů nožů.....	510	
výměna krátkých prstů nožů	510	
výměna špičatých prstů nožů	499	
výměna špičatých středových prstů nožů.....	502	
výměna středových prstů nožů	513	
prsty nožů a přidržovač		
dvojitý nůž		
Konfigurace špičatého prstu FD235	492	
konfigurace špičatého prstu FD245	495	
prsty přiháněče	584	
demontáž ocelových prstů	585	
demontáž plastových prstů	586	
montáž ocelových prstů	585	
montáž plastových prstů.....	588	
R		
Řada FD2		
definice	19	
řetězová kola	41–42, 613	
napnutí hnacího řetězu přiháněče	612	
nastavení napnutí hnacího řetězu přiháněče	611	
pohon přiháněče		
demontáž jednoduchého řetězového kola	613	
montáž dvojitého řetězového kola (volitelné)	615	
montáž jednoduchého řetězového kola	614	
uvolnění hnacího řetězu přiháněče.....	611	
volitelné řetězové kolo pohonu přiháněče	103	
řetězy		
hnací řetěz doplňkové převodovky		
nastavení napnutí řetězu.....	461	
hnací řetěz hlavní převodovky		
nastavení napnutí řetězu.....	459	
hnací řetěz přiháněče		
výměna		
pohon trojitého přiháněče	622	
hnací řetěz přiháněče		
napnutí	612	
nastavení napnutí řetězu.....	611	
uvolnění.....	611	
výměna		
pohon dvojitého přiháněče	622	
hnací řetěz šneku		
demontáž.....	470	
instalace.....	473	
kontrola napnutí hnacího řetězu šneku.....	465	
mazání.....	442	
nastavení napnutí řetězu.....	467	
rozkmítavací skříň, Viz systém pohonu nože, skříň		
pohonu nože		
rychlosti		
nastavení rychlosti bočního sběrače	106	
pojezdová rychlost	104	
rychlost bočního sběrače	105	
rychlost nože		
kontrola rychlosti nožů	108	
rychlostní údaje nožů	107	
rychlost přiháněče.....	102	
rychlost vkladacího sběrače	107	
rychlosti přiháněče	102	
S		
sada dělicí tyče pro rýži	637	
sada držáku pro zvedače klasů.....	635	
sada stabilizačních kol	645	
sada úložného držáku pro děliče	636	
sada zvedačů klasů	636	
SAE		
definice	19	
sběrače		
boční sběrače		
demontáž.....	561	
instalace.....	562	
nastavení pohybu	564	
naklápěcí modul	533	
kontrola napnutí sběrače	537	
nastavení napnutí sběrače.....	537	
výměna vkladacího sběrače	533	
nastavení rychlosti bočního sběrače	106	
podávací desky bočního sběrače		
hnací válce		
demontáž.....	571	
instalace	575	

REJSTRÍK

<ul style="list-style-type: none"> vodicí válce <ul style="list-style-type: none"> demontáž..... 566 montáž..... 570 výměna ložiska..... 568 rychlost bočního sběrače..... 105 válce sběrače <ul style="list-style-type: none"> údržba 566 sběrače adaptéru, Viz boční sběrače <ul style="list-style-type: none"> nastavení napětí bočního sběrače 563 SDD <ul style="list-style-type: none"> definice 19 sečení <ul style="list-style-type: none"> na zemi 70 nad zemí 64 nastavení stabilizačních kol..... 65 nastavení stabilizačních kol / přepravních kol <ul style="list-style-type: none"> EasyMove™ 65 sériová čísla <ul style="list-style-type: none"> umístění vi záznamy vi servis, Viz údržba a servis servisní intervaly <ul style="list-style-type: none"> mazání 430 šestihhranné klíče <ul style="list-style-type: none"> definice 19 sklízecí mlátičky <ul style="list-style-type: none"> kloubový hřídel pro svahy <ul style="list-style-type: none"> demontáž ze sklízecí mlátičky..... 421 připojení ke sklízecí mlátičce..... 420 odpojení adaptéru od sklízecí mlátičky <ul style="list-style-type: none"> Řada IDEAL™ 368 odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru <ul style="list-style-type: none"> Case IH 376 CLAAS 382 John Deere 398 New Holland CR/CX..... 405 přeprava adaptéru 306 <ul style="list-style-type: none"> na sklízecí mlátičce..... 306 tažení adaptéru 307 <ul style="list-style-type: none"> připojení k tažnému vozidlu..... 307 připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce <ul style="list-style-type: none"> Case IH 371 CLAAS 379 CLAAS 7000, 8000 386 CLAAS Tucano 389 John Deere 394 New Holland CR/CX..... 401 Řada IDEAL™ 365 připojení/odpojení adaptéru 327 Sklízecí mlátičky AGCO <ul style="list-style-type: none"> Challenger <ul style="list-style-type: none"> odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru 361 připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce..... 357 Gleaner <ul style="list-style-type: none"> odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru 361 připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce..... 357 konfigurace šneku 327 Massey Ferguson <ul style="list-style-type: none"> odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru 361 připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce..... 357 Řada IDEAL™ 365 <ul style="list-style-type: none"> odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru 368 připojení adaptéru ke sklízecí mlátičce..... 365 Sklízecí mlátičky Challenger® <ul style="list-style-type: none"> konfigurace šneku..... 327 Sklízecí mlátičky Gleaner® <ul style="list-style-type: none"> konfigurace šneku..... 327 Sklízecí mlátičky Massey Ferguson® 327 výměna snímačů rychlosti přiháněče 624 Sklízecí mlátičky AGCO IDEAL™ <ul style="list-style-type: none"> konfigurace vkladacího šneku..... 327 výměna snímačů rychlosti přiháněče 624 Sklízecí mlátičky Case IH <ul style="list-style-type: none"> konfigurace šneku 327 odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru..... 376 připojení sklízecí mlátičky k adaptéru..... 371 Sklízecí mlátičky Challenger <ul style="list-style-type: none"> výměna snímačů rychlosti přiháněče 624 Sklízecí mlátičky CLAAS <ul style="list-style-type: none"> 7000, 8000 <ul style="list-style-type: none"> připojení sklízecí mlátičky k adaptéru 386 konfigurace šneku 327 odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru..... 382 připojení sklízecí mlátičky k adaptéru..... 379 snímače rychlosti přiháněče <ul style="list-style-type: none"> výměna 626 snímače rychlosti přiháněče <ul style="list-style-type: none"> výměna na CLAAS 400 625 Tucano <ul style="list-style-type: none"> připojení sklízecí mlátičky k adaptéru 389 Sklízecí mlátičky Gleaner <ul style="list-style-type: none"> výměna snímačů rychlosti přiháněče 624 Sklízecí mlátičky John Deere <ul style="list-style-type: none"> konfigurace šneku 327 odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru..... 398 připojení sklízecí mlátičky k adaptéru..... 394 výměna snímačů rychlosti přiháněče 625 Sklízecí mlátičky New Holland <ul style="list-style-type: none"> 10voltový adaptér (MD #B7241) 146 konfigurace šneku 327 Sklízecí mlátičky New Holland CR/CX <ul style="list-style-type: none"> odpojení sklízecí mlátičky od adaptéru..... 405 připojení sklízecí mlátičky k adaptéru..... 401 Sklízecí mlátičky Versatile <ul style="list-style-type: none"> konfigurace šneku 327 skříň pohonu nožů <ul style="list-style-type: none"> demontáž setrvačnicku 522 montáž setrvačnicku 522 slovník 19 šneky 463

REJSTRÍK

hnací řetězy		dvojitý nůž	
demontáž.....	470	konfigurace špičatých prstů nožů FD241	494
instalace.....	473	konfigurace špičatých prstů nožů FD250	496
kontrola napnutí řetězu	465	Špičaté prsty nožů a přidržovač	
mazání.....	442	dvojitý nůž	
nastavení napnutí řetězu.....	467	Konfigurace špičatých prstů nožů FD240	493
konfigurace vkládacího šneku.....	327	jednoduchý nůž	
široká konfigurace.....	336	konfigurace špičatých prstů nožů.....	491
střední konfigurace	333	spuštění	
úzká konfigurace.....	330	denní kontroly.....	44
velmi široká konfigurace	342	šrouby	
velmi úzká konfigurace	338	definice	19
lopatka	356, 476	šrouby náprav.....	627
demontáž.....	343	stabilizační kola	
montáž	346, 349	nastavení.....	65
volitelné lopatky vkládacího šneku.....	637, 640	stabilizační kola / přepravní kola EasyMove™	
napínací pružiny		nastavení.....	65
kontrola a nastavení.....	60	stěrací lišty.....	356, 641
poloha šneku.....	137	naklápací modul	
prsty	476	demontáž.....	558
demontáž.....	352, 476	instalace.....	559
instalace.....	354, 478	středové spoje	
kontrola časování prstů.....	481	definice	19
nastavení časování prstů.....	482	system nakládání kloubového rámu	
radličky, Viz prsty		omezovač prohnutí kloubového rámu	
řetězová kola pohonu šneku		aktivace	84
nastavení napnutí hnacího řetězu šneku	467	deaktivace	83
vzdálenost mezi šnekem a vanou	463	system pohonu nože	518
snímač výšky přiháněče		hnací skříň nože.....	518
sklízecí mlátičky CLASS řady 7000/8000		prsty nožů	
kalibrace	214	krátké prsty nožů a přidržovače.....	506
snímače		špičaté prsty nožů a přidržovače.....	490
kontrola a nastavení snímače výšky přiháněče.....	110	system pohonu přiháněče	611
snímač rychlosti přiháněče		system přiháněče	
výměna na stroji CLAAS.....	626	doporučená nastavení přiháněče	62
snímač rychlosti přiháněče		systemy bočního sběrače	
výměna na AGCO.....	624	prohlídka ložiska válce sběrače	566
výměna na CLAAS řady 400	625	výměna ložiska hnacího válce.....	574
výměna na John Deere	625		
snímač výšky přiháněče			
výměna.....	113		
Snímače AHHC.....	141		
souprava lapače kamenů	639		
soupravy vertikálního nože.....	639		
specifikace utahovacích momentů.....	667		
Armatury s čelním O-kroužkem (ORFS).....	673		
Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem			
(ORB) – nastavitelné	670		
Hydraulické armatury se šroubením s O-kroužkem			
(ORB) – nenastavitelné	672		
lícované armatury se šroubením	674		
specifikace metrických šroubů.....	667		
šrouby do litého hliníku	669		
šrouby náprav	627		
špičaté prsty nožů a přidržovač			

T

tažení adaptéru.....	307
Přestavba z pracovní do přepravní polohy	317
přesun kol	
přední (levá) kola do přepravní polohy	318
zadní (pravá) kola do přepravní polohy.....	319
přestavba z přepravní do pracovní polohy	308
demontáž tažné tyče	309
přesun kol	
přední (levá) kola do pracovní polohy	313
zadní (pravá) kola do pracovní polohy	315
uložení tažné tyče	312
přestavba z přepravní do pracovní polohy	
vyjmutí tažné tyče z místa uložení.....	321
připojení k tažnému vozidlu	307

REJSTRÍK

tažná tyč	
uložení	321
tažné tyče	
demontáž	309
připojení	322
uložení	312
technické údaje	
Rozměry adaptéru FlexDraper® řady FD2	26
specifikace utahovacích momentů	667
Technické údaje o adaptéru FlexDraper® řady FD2 a naklápěcím modulu	21
TFFT	
definice	19
točivý moment	
definice	19

U

U-klouby	
U-klob dvojitého přiháněče	
demontáž	616
montáž	617
U-klob pohonu dvojitého přiháněče	616
U-klob trojitého přiháněče	
demontáž	616–617
UCA	
definice	19
údržba a servis	423, 430
bezpečnost	5
elektrický systém	451
hnací řetězy šneku	442
mazání	430
plán	424
postup mazání	440
požadavky	424
předsezonní údržba	427
příprava servisu	423
servisní intervaly	430
uskladnění	326
úhly adaptéru	
rozsah nastavení	94
úhly utažení	
definice	19
uskladnění adaptéru	326
uvolnění	
naklápěcí modul	305
žací lišta	304

V

vačky	
nastavení vačky přiháněče	124
seřízení vačky přiháněče	127
vana podávací desky	

spuštění vany podávací desky dolů	553
zvednutí vany podávací desky	555
vkládací sběrače	533
demontáž vodicího válce	544
hnací válec	538
demontáž	538
instalace	540
kontrola napnutí sběrače	537
ložisko hnacího válce	
demontáž	541
instalace	543
montáž vodicího válce	546
nastavení napnutí sběrače	537
nastavení rychlosti	107
vodicí válec	544
výměna ložiska vodicího válce	548
výměna vkládacího sběrače	533
volitelné prvky	635
adaptér	642
kola	
sada stabilizačních kol	645
Nožní spínač funkce ContourMax™ (pouze AGCO a John Deere)	644
sada dělicí tyče pro rýži	637
sada držáku pro zvedače klasů	635
sada úložného držáku pro děliče	636
sada zvedačů klasů	636
souprava světla pro osvětlení strniště (pouze John Deere)	646
dělicí tyče pro rýži	136
kryty hlavy nože	516
instalace	517
naklápěcí moduly	640
rozšiřující sada hydraulického zásobníku	640
podávání plodin	635
horní příčný šnek (UCA)	638
lopatka vkládacího šneku	637, 640
sada stěrací lišty	641
přepravní systémy	627
řetězová kola pohonu přiháněče	103
žací lišty	639
sada vertikálního nože	639
souprava lapače kamenů	639
vyvážení křídel	85
vyvážení křídla	
kontrola vyvážení křídel	86
nastavení vyvážení křídel	92
vzdálenost přiháněče	
měření	577
nastavení	580

Z

žací lišty	
uvolnění	304

REJSTRÍK

volitelné prvky	639	rychlost přiháněče.....	102
žárovky – výměna	451	sklon prstů přiháněče.....	124
zvedací přiháněče	577	systém pohonu přiháněče.....	611
bezpečnostní podpěry přiháněče	33	vačka přiháněče	
deaktivace	34	nastavení a pravidla	124
zajištění	33	seřízení vačky přiháněče	127
doporučené nastavení.....	62	výměna snímačů rychlosti přiháněče	624
hnací motory přiháněče	618	CLAAS	626
koncové štíty přiháněče.....	601	CLAAS 400	625
výměna držáků koncových štítů přiháněče	609	Sklízecí mlátičky AGCO.....	624
výměna koncových štítů na vnějším vačkovém		Sklízecí mlátičky John Deere	625
konci.....	601	výška přiháněče	109
výměna koncových štítů na vnitřním vačkovém		snímač výšky přiháněče	110
konci.....	603	výměna snímače	113
výměna vnějšího zadního konce	605	vystředění.....	584
výměna vnitřního zadního konce	607	vzdálenost přiháněče	577
nastavení prohnutí přiháněče	583	měření.....	577
pohony přiháněče		nastavení	580
demontáž motoru	618	Zvedací přiháněče PR15	
dvojitě řetězové kolo (volitelné)		poloha vpřed/vzad	
montáž	615	změna polohy válců	
hnací řetězová kola	613	dvojitý přiháněč	119
volitelné pro speciální stavy plodin	103		
jednoduchá řetězová kola			
montáž	614		
jednoduché řetězové kolo			
demontáž.....	613		
kryty.....	41		
demontáž.....	41		
montáž	42		
montáž motorů	619		
napnutí řetězu.....	612		
nastavení napnutí řetězu.....	611		
U-klob pohonu dvojitého přiháněče	616		
demontáž.....	616		
montáž	617		
U-klob pohonu trojitého přiháněče			
demontáž.....	616–617		
uvolnění řetězu	611		
výměna řetězu			
dvojitý přiháněč	622		
trojitý přiháněč	622		
poloha vpřed/vzad			
nastavení	115		
změna polohy válců			
dvojitý přiháněč	115		
pouzdra prstové trubky	589		
demontáž.....	589		
montáž	593		
prohnutí	583		
prsty přiháněče.....	584		
demontáž ocelových prstů.....	585		
demontáž plastových prstů.....	586		
montáž ocelových prstů	585		
montáž plastových prstů	588		

Doporučené provozní kapaliny a maziva

Špičkový výkon svého zařízení zajistíte výlučným používáním čistých provozních kapalin a maziv.

- Pro manipulaci s veškerými provozními kapalinami a mazivy používejte pouze čisté nádoby.
- Provozní kapaliny a maziva uchovávejte na místech chráněných před prachem, vlhkostí a ostatními zdroji znečištění.

Table: Doporučené provozní kapaliny a maziva

Mazivo	Technické údaje	Popis	Použití	Kapacity
Mazací tuk	Víceúčelový SAE	Vysoce tepelně a tlakově odolné (EP) mazivo na bázi lithia max. s 1 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).	Podle potřeby, není-li uvedeno jinak	–
		Vysoce tepelně a tlakově odolné (EP) mazivo na bázi lithia max. s 10 % disulfidu molybdenu (NLGI třída 2).	Posuvné klouby kloubového hřídele	–
Mazivo na převody	SAE 85W–140	Třída API GL-5	Hnací skříň nože	1,5 litru (1,3 kvartu)
			Hlavní převodovka	1,5 litru (1,3 kvartu)
			Doplňková převodovka	1,5 litru (1,3 kvartu)
Hydraulický olej	<p>Speciální hydraulický olej („single grade trans-hydraulic oil“).</p> <p>Doporučená viskozita:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 60,1 cSt při 40 °C (104 °F) • 9,5 cSt při 100 °C (212 °F) <p>Doporučené značky:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultraction • AGCO Power Fluid 821 XL 	Mazivo trans / hydraulický olej	Zásobník systémů pohonu adaptéru	95 litrů (25,1 US galonů)

MacDon Industries Ltd.

680 Moray Street
Winnipeg, Manitoba
Kanada R3J 3S3
tel.: (204) 885 5590 fax: (204) 832 7749

MacDon, Inc.

10708 N. Pomona Avenue
Kansas City, Missouri
Spojené státy americké 64153-1924
tel.: (816) 891 7313 fax: (816) 891 7323

MacDon Australia Pty. Ltd.

A.C.N. 079 393 721
54 National Boulevard, Campbellfield, Victoria,
Austrálie 3061
tel.: +61 3 8301 1911 fax +61 3 8301 1912

MacDon Brasil Agribusiness Ltda.

Rua Grã Nicco, 113, Sala 404, B. 04
Mossunguê, Curitiba, Paraná
CEP 81200-200 Brazílie
tel.: +55 41 2101 1713 fax: +55 41 2101 1699

LLC MacDon Russia Ltd.

123317 Moscow, Ruská federace
10 Presnenskaya nab, Block C
Floor 5, Office No. 534, Regus Business Centre
t. +7 495 775 6971 f. +7 495 967 7600

MacDon Europe GmbH

Edisonstrasse 63
Haus A, 12459 Berlin
Spolková republika Německo
tel.: +49 30 408 172 839

ZÁKAZNÍCI

MacDon.com

PRODEJCI

Portal.MacDon.com

Ochranné známky produktů jsou v držení
výrobců a/nebo distributorů těchto produktů.

Vytištěno v Kanadě