

**Série FD2**  
**FlexDraper®** Plataforma para  
**colheitadeira com Módulo de Flutuação**  
**FM200**

Manual do operador

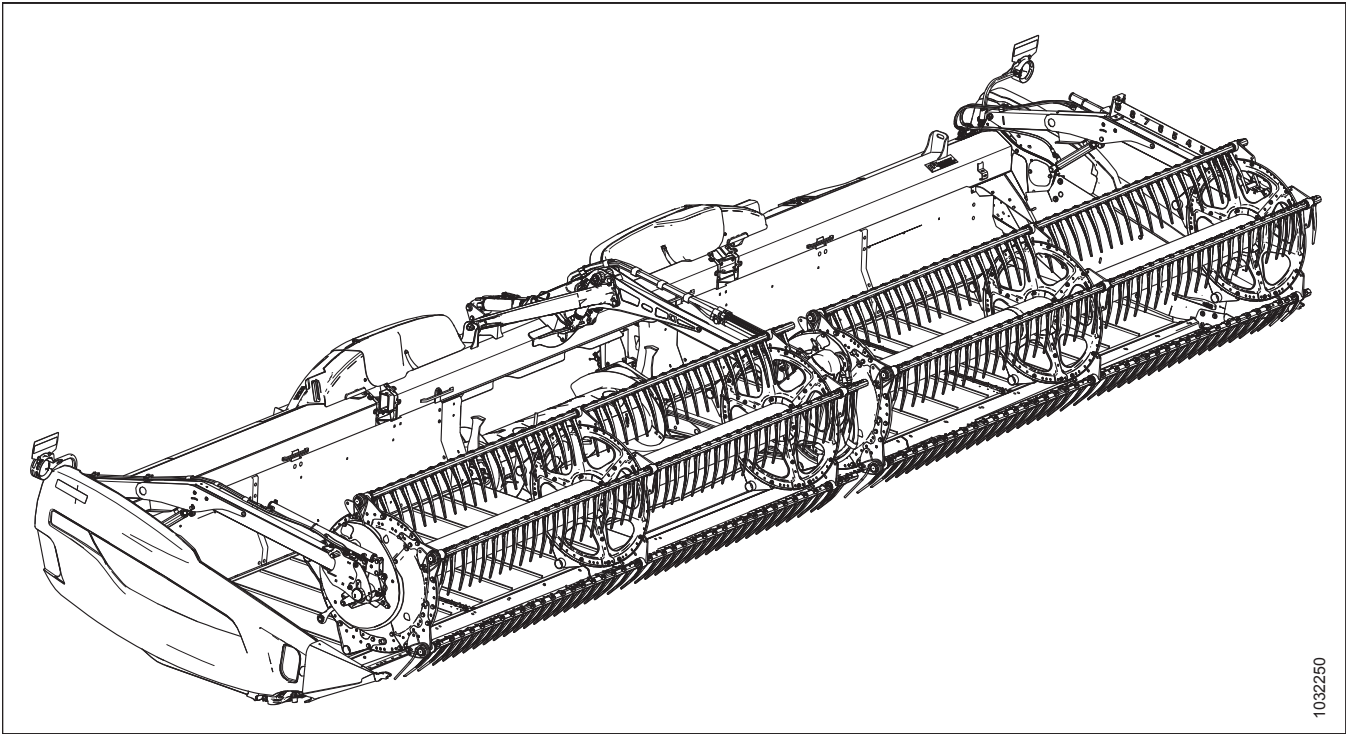
215770 Revisão A

Tradução da instrução original

*Com a MacDon FLEX-FLOAT Technology™*

*Os especialistas em colheita.*

Plataforma para colheitadeira Série FD2 FlexDraper®



1032250

Publicado em: Outubro de 2021

© 2021 MacDon Industries, Ltd.

As informações nesta publicação são baseadas nas informações disponíveis e em vigor no momento da impressão. A MacDon Industries, Ltd. não faz declarações ou garantias de qualquer tipo, expressa ou implicitamente, a respeito das informações nesta publica. A MacDon Industries, Ltd. reserva-se o direito de fazer alterações a qualquer momento, sem aviso prévio.

# Declaração de conformidade



## EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon** [4] As per Shipping Document  
**MacDon Industries Ltd.**  
**680 Moray Street,**  
**Winnipeg, Manitoba, Canada**  
**R3J 3S3**

[2] Combine Header [5] May 12, 2021

[3] MacDon FD2 Series [6] \_\_\_\_\_  
**Adrienne Tankeu**  
**Product Integrity**

EN	BG	CZ	DA
We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file:  Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com	Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Сериен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:  Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com	My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:  Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com	Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:  Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com

DE	ES	ET	FR
Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:  Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com	Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:  Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com	Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumberid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:  Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com	Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :  Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com

# EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My nižej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declarámos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



# EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.  
680 Moray Street,  
Winnipeg, Manitoba, Canada  
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] May 12, 2021

[2] Float Module

[6] \_\_\_\_\_

[3] MacDon FM200

Adrienne Tankeu  
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1]</p> <p>Declare, that the product:</p> <p>Machine Type: [2]</p> <p>Name &amp; Model: [3]</p> <p>Serial Number(s): [4]</p> <p>fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC.</p> <p>Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Place and date of declaration: [5]</p> <p>Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]</p> <p>Name and address of the person authorized to compile the technical file:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1]</p> <p>декларираме, че следният продукт:</p> <p>Тип машина: [2]</p> <p>Наименование и модел: [3]</p> <p>Серийен номер(а) [4]</p> <p>отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО.</p> <p>Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Място и дата на декларацията: [5]</p> <p>Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6]</p> <p>Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл:</p> <p>Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1]</p> <p>Prohlašujeme, že produkt:</p> <p>Typ zařízení: [2]</p> <p>Název a model: [3]</p> <p>Sériové(á) číslo(a): [4]</p> <p>splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC.</p> <p>Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Místo a datum prohlášení: [5]</p> <p>Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6]</p> <p>Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru:</p> <p>Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1]</p> <p>erklærer, at produkt:</p> <p>Maskintype [2]</p> <p>Navn og model: [3]</p> <p>Serienummer (-numre): [4]</p> <p>Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF.</p> <p>Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Sted og dato for erklæringen: [5]</p> <p>Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6]</p> <p>Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil:</p> <p>Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>
DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1]</p> <p>Erklären hiermit, dass das Produkt:</p> <p>Maschinentyp: [2]</p> <p>Name &amp; Modell: [3]</p> <p>Seriennummer (n): [4]</p> <p>alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt.</p> <p>Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Ort und Datum der Erklärung: [5]</p> <p>Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6]</p> <p>Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen:</p> <p>Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1]</p> <p>declaramos que el producto:</p> <p>Tipo de máquina: [2]</p> <p>Nombre y modelo: [3]</p> <p>Números de serie: [4]</p> <p>cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC.</p> <p>Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lugar y fecha de la declaración: [5]</p> <p>Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6]</p> <p>Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico:</p> <p>Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1]</p> <p>deklareerime, et toode</p> <p>Seadme tüüp: [2]</p> <p>Nimi ja mudel: [3]</p> <p>Seerianumbrid: [4]</p> <p>vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele.</p> <p>Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5]</p> <p>Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6]</p> <p>Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress:</p> <p>Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1]</p> <p>Déclarons que le produit :</p> <p>Type de machine : [2]</p> <p>Nom et modèle : [3]</p> <p>Numéro(s) de série : [4]</p> <p>Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC.</p> <p>Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2):</p> <p>EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Lieu et date de la déclaration : [5]</p> <p>Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6]</p> <p>Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique :</p> <p>Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

# EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>

## Introdução

Este manual de instruções contém informações sobre a Plataforma de esteiras Série FD2 FlexDraper® e sobre o módulo de flutuação da Colheitadeira FM200. Deve ser usado em conjunto com o seu manual do operador da colheitadeira.

A Série FD2 FlexDraper® é especialmente projetada para funcionar bem em todas as condições de corte direto, seja cortando no solo ou acima, com o uso de uma armação flexível de três peças para seguir de perto os contornos do solo. O módulo de flutuação FM200 é usado para fixar uma FlexDraper® Série FD2 a maioria dos modelos e marcas de colheitadeiras.

### **Leia com atenção todo o material fornecido antes de tentar usar a máquina.**

Use este manual como sua fonte prioritária de informações sobre a máquina. Se você seguir as instruções fornecidas, sua plataforma funcionará bem por muitos anos. Entre em contato com seu Concessionário MacDon se precisar de assistência, informações ou cópias adicionais deste manual.

A MacDon fornece garantia para clientes que operam e mantêm seus equipamentos conforme o descrito neste manual. Uma cópia da Política de Garantia Limitada das Indústrias MacDon, que explica essa garantia, deve ter sido fornecida a você por seu concessionário. Danos resultantes de qualquer uma das condições a seguir anularão a garantia:

- Acidente
- Uso indevido
- Abuso.
- Manutenção imprópria ou negligência.
- Utilização anormal ou utilização extraordinária da máquina.
- Falha ao usar a máquina, equipamento, componente ou peça em conformidade com as instruções do fabricante.

As seguintes convenções são usadas neste documento:

- Direita e esquerda são determinadas a partir da posição do operador. A parte dianteira da plataforma faz face à cultura. A parte traseira da plataforma se conecta ao módulo de flutuação e à colheitadeira.
- Salvo indicação em contrário, use o padrão de valores de torque fornecidos no Capítulo *8.1 Especificações de torque, página 663*.

Ao configurar a máquina ou realizar ajustes, revise e siga as configurações recomendadas para a máquina em todas as publicações MacDon relevantes. A não observância desse procedimento pode comprometer o funcionamento da máquina e a sua vida útil, podendo resultar em uma situação perigosa.

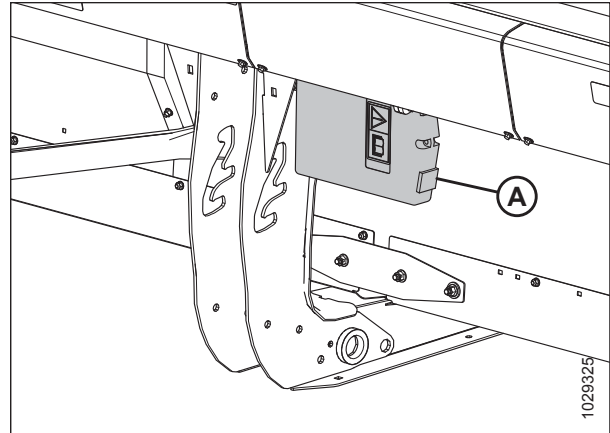
O Sumário e o Índice guiarão você a áreas específicas deste manual. Estude o Sumário para se familiarizar com o modo de organização das informações.

Mantenha este manual à mão para consulta frequente e para passá-lo a novos Operadores ou Proprietários. A caixa do manual (A) fica na traseira da plataforma, ao lado da costela direita externa.

**NOTA:**

Mantenha suas publicações da MacDon atualizadas. A versão mais atual em inglês pode ser baixada em nosso site ([www.macdon.com](http://www.macdon.com)) ou no site da nossa concessionária exclusiva (<https://portal.macdon.com>) (login necessário).

Ligue para o seu Concessionário MacDon se precisar de assistência, informações ou cópias adicionais deste manual.



**Figura 1: Local de armazenamento do manual**

Este documento está disponível nos seguintes idiomas:

- Búlgaro
- Francês
- Português
- Tcheco
- Alemão
- Romeno
- Dinamarquês
- Letão
- Russo
- Português
- Lituano
- Espanhol
- Estoniano
- Polonês

Esses manuais podem ser solicitados para a MacDon e baixados no Portal do Concessionário da MacDon (<https://portal.macdon.com>) (login necessário) ou no site internacional da MacDon (<http://www.macdon.com/world>).



## Resumo de alterações

A seguinte lista fornece um relatório das principais mudanças desde a versão anterior deste documento.

Seção	Resumo de alterações	Somente para uso interno
<i>Declaração de conformidade, página i</i>	Atualizado para o ano modelo 2022.	Publicações técnicas
<i>Introdução, página v</i>	Adicionado à lista de idiomas disponíveis e links para recursos de informação online da MacDon.	Publicações técnicas
<i>1.7 Locais do decalque de segurança, página 9</i>	Adesivos atualizados.	ECN 60980
<i>1.8 Entendendo a sinalização de segurança, página 13</i>	Adesivos atualizados.	ECN 60980
<i>2.2 Especificações da plataforma FlexDraper® FD2 e Módulo de flutuação FM200, página 21</i>	Especificações de peso atualizadas.	Engenharia
<i>Ajuste das sapatas deslizantes externas, página 71</i>	Pino da sapata deslizante atualizado na ilustração.	ECN 60773
<i>Alteração da configuração da mola de flutuação – Confirmação do tipo de alavanca de flutuação, página 77</i>	Tópico adicionado.	Suporte para produtos
<i>Alteração da configuração da mola de flutuação – alavancas de flutuação com dois orifícios, página 78</i>	Tópico adicionado.	Suporte para produtos
<i>Alteração da configuração da mola de flutuação – alavancas de flutuação com um orifício, página 84</i>	Tópico adicionado.	Suporte para produtos
<i>3.7.4 Verificação e ajuste do balanço das asas, página 96</i>	Tópicos de balanço das asas combinados em um. Tópicos anteriores removidos.	Publicações técnicas
<i>3.7.9 Informações da velocidade da navalha, página 113</i>	Adicionada nota importante sobre como definir a velocidade do alimentador no máximo ao definir a velocidade da navalha.	Suporte para produtos
<i>Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete, página 116</i>	Adicionada uma segunda contraporca à haste de ajuste do sensor de altura do molinete	ECN 61486
<i>Ajuste do excêntrico do molinete, página 132</i>	Ilustração substituída para mostrar o novo adesivo e o mecanismo FD2. Adicionadas informações de que a chave da tampa lateral é compatível com este ajuste.	ECN 61075
<i>Configuração da plataforma – série IDEAL™, página 154</i>	Adicionados valores de diâmetro e pulsos por rotação do molinete.	Engenharia
<i>4.3.1 Acoplamento da plataforma às colheitadeiras AGCO Challenger, Gleaner ou Massey Ferguson, página 370</i>	Ilustrações e instruções atualizadas para FM200.	Publicações técnicas
<i>4.3.2 Separação da plataforma da colheitadeira Challenger®, Gleaner ou Massey Ferguson®, página 374</i>	Ilustrações e instruções atualizadas para FM200.	Publicações técnicas

<b>Seção</b>	<b>Resumo de alterações</b>	<b>Somente para uso interno</b>
<i>5.2.1 Registro/cronograma de manutenção, página 428</i>	Erro corrigido. A lubrificação do rolamento do eixo do molinete foi listada em 500 horas, mas deve ser de 250 horas.	Suporte para produtos
<i>5.2.1 Registro/cronograma de manutenção, página 428</i>	Foi adicionado o torque do parafuso do cubo das rodas de transporte às verificações diárias.	Suporte para produtos
<i>5.2.1 Registro/cronograma de manutenção, página 428</i>	Adicionada lubrificação das rodas de contorno opcionais às 100 horas do grupo Anualmente.	Suporte para produtos
<i>5.2.1 Registro/cronograma de manutenção, página 428</i>	Erro corrigido. A lubrificação dos pivôs do módulo de flutuação do sem fim foi listada em 100 horas, mas deve ser de 50 horas.	Suporte para produtos
<i>A Cada 50 Horas, página 435</i>	Remoção dos rolamentos de rolos da esteira central do intervalo de lubrificação de 50 horas porque eles aumentaram para um intervalo de 10 horas.	ECN 61089
<i>A Cada 500 Horas, página 442</i>	Atualizada a imagem do sistema de transporte.	Suporte para produtos
<i>Troca de óleo da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, página 447</i>	Revisada a capacidade de óleo da caixa de engrenagens.	Suporte para produtos
<i>Troca de óleo da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma, página 450</i>	Adicionada nota sobre como garantir que o tampão de dreno de óleo magnético seja reinstalado na posição do tampão de dreno.	Engenharia
<i>Troca de óleo da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma, página 450</i>	Revisada a conclusão da capacidade de óleo da caixa de engrenagens.	Suporte para produtos
<i>5.4.4 Troca do filtro de óleo, página 453</i>	Revisado o número de peça do filtro.	ECN 61432
<i>5.4.3 Troca do óleo no reservatório hidráulico, página 452</i>	Revisada a capacidade do tanque. A alteração foi ignorada na revisão anterior.	ECN 60234
<i>5.6.1 Remoção do eixo de transmissão que conecta o módulo de flutuação à colheitadeira, página 455</i>	Etapa adicionada para desconectar a corrente de segurança na extremidade da caixa de engrenagens.	ECN 61096
<i>5.6.2 Instalação do eixo de transmissão que conecta o módulo de flutuação à colheitadeira, página 457</i>	Imagem alterada para mostrar melhor a corrente de segurança na extremidade da caixa de engrenagens.	ECN 61096
<i>5.7.2 Verificar a tensão da corrente do sem fim, página 469</i>	Adicionado um tópico principal sobre os dois procedimentos de tensão da corrente do sem fim.	Publicações técnicas

<b>Seção</b>	<b>Resumo de alterações</b>	<b>Somente para uso interno</b>
<i>Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método rápido, página 470</i>	Criado um procedimento rápido para verificar a tensão da corrente de transmissão do sem fim.	Suporte para produtos
<i>Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método completo, página 471</i>	Criado um procedimento de verificação rápida para verificar a tensão da corrente de transmissão do sem fim, então foi adicionado “completo” ao título da versão mais longa.	Suporte para produtos
<i>5.8 Navalha, página 491</i>	Torque de proteção de navalha atualizado em todo o capítulo de navalha.	ECN 61617
<i>Ajuste dos dedos duplos e do encosto do dedo, página 505</i>	Removido o tópico duplicado no capítulo de solução de problemas.	Publicações técnicas
<i>5.15.2 Instalação de esteiras laterais, página 559</i>	Adicionada nota sobre o aperto do conector da ponte.	Suporte para produtos
<i>5.19.1 Lubrificação dos eixos da rodas de contorno, página 632</i>	Adicionado um tópico para lubrificar as rodas de contorno opcionais.	Suporte para produtos
Remoção da caixa de navalhas	Tópico removido do livro porque ultrapassa o escopo de operação e manutenção.	Suporte para produtos
Remover o volante da caixa de navalhas	Tópico removido do livro porque ultrapassa o escopo de operação e manutenção.	Suporte para produtos
Instalar o volante da caixa de navalhas	Tópico removido do livro porque ultrapassa o escopo de operação e manutenção.	Suporte para produtos
Instalação da caixa de navalhas	Tópico removido do livro porque ultrapassa o escopo de operação e manutenção.	Suporte para produtos
Remover o motor de acionamento da navalha	Tópico removido do livro porque ultrapassa o escopo de operação e manutenção.	Suporte para produtos
Instalar o motor de acionamento da navalha	Tópico removido do livro porque ultrapassa o escopo de operação e manutenção.	Suporte para produtos
No interior da tampa traseira	Revisão da capacidade de óleo da caixa de engrenagens principal e de conclusão.	Suporte para produtos

## Número de série e modelo

Registre o número do modelo, número de série e o ano do modelo da plataforma, do módulo de flutuação e a opção de transporte/roda estabilizadora (se instalada) nas linhas abaixo.

### FlexDraper® série FD2 e

Modelo da  
plataforma: \_\_\_\_\_

Número de  
série: \_\_\_\_\_

Ano do modelo: \_\_\_\_\_

A placa (A) do número de série da plataforma está localizada na traseira, na chapa lateral esquerda.

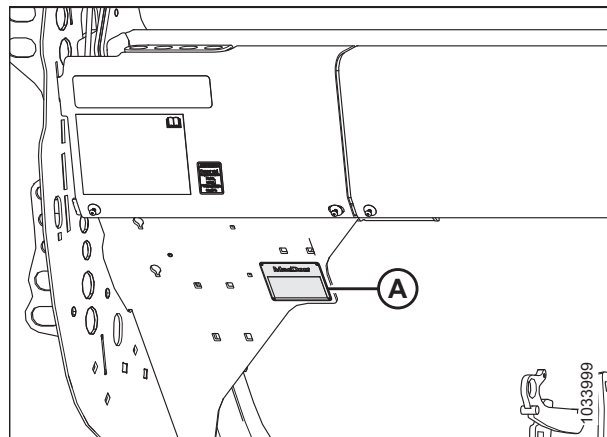


Figura 2: Localização da placa de número de série da plataforma

### Módulo de flutuação FM200 para colheitadeiras

Número de  
série: \_\_\_\_\_

Ano do modelo: \_\_\_\_\_

A placa (A) do número de série do módulo de flutuação está localizada no lado superior esquerdo do módulo.

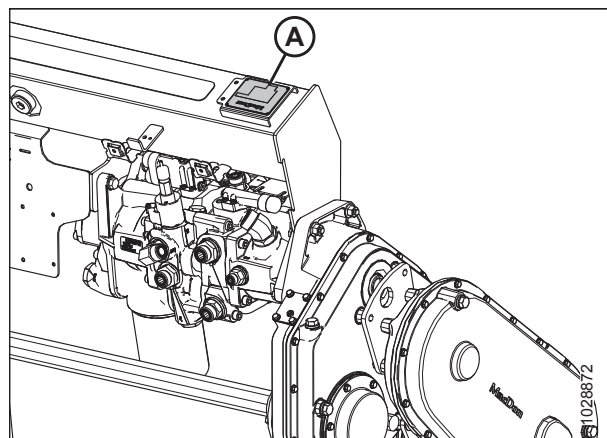


Figura 3: Localização da placa com número de série do módulo de flutuação:

### Opção de transporte EasyMove™

Número de  
série: \_\_\_\_\_

Ano do modelo: \_\_\_\_\_

A placa do número de série (A) do transporte EasyMove™ está localizada no conjunto do eixo direito.

#### NOTA:

O transporte é um opcional e não pode ser instalado nesta máquina.

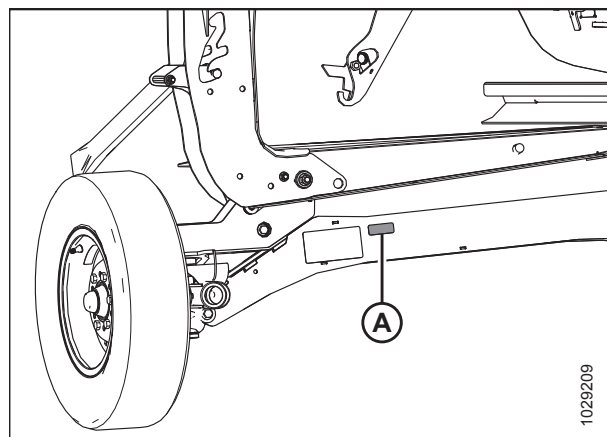


Figura 4: Opção de transporte EasyMove™

Declaração de conformidade .....	i
Introdução .....	v
Resumo de alterações .....	vii
Número de série e modelo .....	x
<b>Capítulo 1: Segurança .....</b>	<b>1</b>
1.1 Símbolos de alerta de segurança .....	1
1.2 Palavras de aviso .....	2
1.3 Segurança geral.....	3
1.4 Segurança na manutenção .....	5
1.5 Segurança hidráulica .....	7
1.6 Sinalização de segurança .....	8
1.6.1 Instalação de sinalização de segurança .....	8
1.7 Locais do decalque de segurança.....	9
1.8 Entendendo a sinalização de segurança .....	13
<b>Capítulo 2: Visão geral do produto .....</b>	<b>19</b>
2.1 Definições .....	19
2.2 Especificações da plataforma FlexDraper® FD2 e Módulo de flutuação FM200.....	21
2.3 Dimensões da plataforma FlexDraper® FD2 .....	24
2.4 Identificação do componente da plataforma FlexDraper® Série FD2.....	25
2.5 Identificação do componente do módulo de flutuação FM200.....	26
<b>Capítulo 3: Operação .....</b>	<b>29</b>
3.1 Responsabilidades do proprietário/operador.....	29
3.2 Segurança operacional .....	30
3.2.1 Apoios de segurança da plataforma .....	30
3.2.2 Apoios de segurança do molinete .....	31
Engate dos apoios de segurança do molinete.....	31
Desengate do apoios de segurança do molinete.....	32
3.2.3 Tampas laterais da plataforma .....	33
Abrir as tampas laterais da plataforma .....	33
Fechar as tampas laterais da plataforma.....	34
Verificação e ajuste das tampas laterais da plataforma.....	35
Remover as tampas laterais da plataforma.....	38
Instalar as tampas laterais da plataforma.....	38
3.2.4 Tampa do acionador do molinete .....	39
Remoção da tampa do acionador do molinete.....	39
Instalação da tampa do acionador do molinete.....	40
3.2.5 Tampa da articulação flexível .....	41
Remova as tampas da articulação flexível do lado interno.....	41
Instale as tampas da articulação flexível do lado interno.....	42
3.2.6 Verificação diária de início de funcionamento .....	43
3.3 Período de amaciamento .....	44

<b>3.4</b>	Desligar a colheitadeira .....	45
<b>3.5</b>	Controles de cabine .....	46
<b>3.6</b>	Instalação da plataforma .....	47
3.6.1	Acessórios da plataforma .....	47
3.6.2	Configurações da plataforma .....	47
3.6.3	Otimização da plataforma para colheita direta de canola .....	59
Verificação e ajuste das molas do sem fim .....	59	
3.6.4	Configurações do molinete .....	61
<b>3.7</b>	Variáveis de operação da plataforma .....	63
3.7.1	Cortando fora do solo .....	63
Ajustando as rodas estabilizadoras .....	64	
Ajuste das rodas de transporte EasyMove™ .....	65	
Ajuste das rodas ContourMax™ com pedal.....	66	
Ajuste das rodas ContourMax™ com kit de integração CLAAS.....	67	
Ajuste das rodas ContourMax™ com kit de integração John Deere .....	68	
Selecione a função padrão para o interruptor seletor multifuncional (com kit de integração CLAAS) .....	69	
3.7.2	Cortando rente ao solo .....	70
Ajuste das sapatas deslizantes internas.....	71	
Ajuste das sapatas deslizantes externas .....	71	
3.7.3	Flutuação da plataforma .....	72
Verificação e ajuste da flutuação da plataforma .....	73	
Alteração da configuração da mola de flutuação – Confirmação do tipo de alavanca de flutuação .....	77	
Travamento/Destravamento da flutuação da plataforma.....	88	
Travar/Destravar as asas da plataforma .....	88	
Operação em modo flex.....	91	
Operação em modo rígido.....	92	
Desativação do limitador Flex-Frown.....	94	
Ativação do limitador Flex-Frown .....	95	
3.7.4	Verificação e ajuste do balanço das asas .....	96
3.7.5	Ângulo da plataforma .....	101
Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira .....	102	
3.7.6	Velocidade do molinete .....	108
Engrenagens tensionadoras opcionais para o acionamento do molinete.....	109	
3.7.7	Velocidade no solo .....	110
3.7.8	Velocidade das esteiras laterais .....	111
Ajuste da velocidade da esteira lateral.....	112	
Velocidade da esteira central.....	113	
3.7.9	Informações da velocidade da navalha.....	113
Verificação da velocidade da navalha .....	114	
3.7.10	Altura do molinete .....	115
Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete .....	116	
Substituição do sensor de altura do molinete .....	118	
3.7.11	Posição avanço-recuo do molinete .....	119
Ajuste da posição avanço-recuo do molinete .....	120	
Reposicionar os cilindros do avanço-recuo - molinete duplo.....	121	
Reposicionar os cilindros do avanço-recuo - molinete triplo .....	124	
Verificação e ajuste do sensor de posição de avanço-recuo .....	127	
3.7.12	Ângulo de ataque do molinete.....	130
Configurações do excêntrico do molinete .....	130	

Ajuste do excêntrico do molinete .....	132
3.7.13 Sem fim transversal superior .....	134
Ajustar a posição do sem fim transversal superior .....	134
Verificação do sem fim transversal superior em relação à interferência .....	136
3.7.14 Divisores de cultura .....	137
Remover divisores de cultura .....	137
Instalação de divisores de cultura .....	139
3.7.15 Tirantes divisores de linha .....	140
Remoção dos divisores de linhas .....	141
Instalação dos tirantes divisores de linhas .....	141
Divisores de linha arroseiro opcional .....	142
3.7.16 Configuração da posição do sem fim .....	143
<b>3.8 Controle automático de altura da plataforma .....</b>	<b>145</b>
3.8.1 Operação do sensor .....	146
3.8.2 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira .....	148
3.8.3 Verificação manual dos limites de tensão .....	149
3.8.4 Substituição do sensor de altura da flutuação .....	152
3.8.5 Adaptador de 10 volts (MD nº B7241) - somente em colheitadeiras New Holland .....	153
3.8.6 Colheitadeiras série IDEAL™ .....	154
Configuração da plataforma – série IDEAL™ .....	154
Configuração da velocidade mínima e calibração do molinete - Série IDEAL™ .....	159
Configuração dos controles automáticos da plataforma - série IDEAL™ .....	160
Calibração da plataforma – Série IDEAL™ .....	162
Operação da plataforma – Série IDEAL™ .....	164
Análise das configurações em campo da plataforma – Série IDEAL™ .....	166
3.8.7 Colheitadeiras Case IH Séries 130 e 140 intermediárias .....	167
Configuração da plataforma no monitor da colheitadeira – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140 .....	167
Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140 .....	169
Calibração do controle automático de altura – Case IH 5130/6130/7130 5140/6140/7140 .....	172
Configurações predefinidas de altura de corte – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140 .....	173
3.8.8 Série de colheitadeiras Case IH , 120, 230, 240 e 250 .....	175
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Série de colheitadeiras Case IH 120, 230, 240 e 250 .....	175
Calibrar o controle automático de altura – Colheitadeiras Case IH 120, 230, 240 e 250 .....	178
Calibração do controle automático de altura da plataforma – Colheitadeiras Case IH com o software versão 28.00 ou posterior .....	182
Verificação da tensão elétrica dos sensores de altura do molinete – Colheitadeiras Case IH .....	186
Configurações predefinidas de altura de corte - Série de colheitadeiras Case IH 120, 230, 240 e 250 .....	187
3.8.9 Colheitadeiras Challenger® e Massey Ferguson® séries 6 e 7 .....	188
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Challenger® e Massey Ferguson® .....	188
Acoplamento do controle automático de altura da plataforma – Challenger® e Massey Ferguson® .....	191
Calibração do controle automático de altura da plataforma – Challenger® e Massey Ferguson® .....	191
Ajuste da altura da plataforma – Challenger® e Massey Ferguson® .....	193
Ajuste da variação de elevação/descida da plataforma – Challenger® e Massey Ferguson® .....	194
Configuração da sensibilidade do controle automático de altura – Challenger® e Massey Ferguson® .....	195
3.8.10 Colheitadeiras CLAAS Série 500 .....	196

Calibração do controle automático de altura da plataforma – CLAAS Série 500.....	196
Configuração da altura de corte – CLAAS Série 500.....	198
Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma – CLAAS Série 500 .....	200
Ajuste de velocidade automática do moinete – CLAAS Série 500 .....	203
3.8.11 Colheitadeiras CLAAS Séries 600 e 700 .....	205
Calibração do controle automático de altura da plataforma – CLAAS Séries 600 e 700 .....	205
Configuração da altura de corte – CLAAS Séries 600 e 700 .....	208
Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma – CLAAS Séries 600 e 700.....	208
Ajuste da velocidade automática do moinete – CLAAS Séries 600 e 700.....	210
Calibrando o sensor de altura do moinete e sensor de avanço-recuo do moinete - Série CLAAS 600 e 700 .....	211
Ajuste da altura automática do moinete – CLAAS Séries 600 e 700 .....	214
3.8.12 Colheitadeiras séries CLAAS 7000/8000 .....	216
Configuração da plataforma – CLAAS Série 7000/8000 .....	216
Calibração do controle automático de altura da plataforma – CLAAS Séries 7000/8000.....	217
Configurar a predefinição a altura de corte e do moinete - CLAAS Séries 7000/8000.....	219
Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma – CLAAS Séries 7000/8000 .....	220
Ajuste da velocidade automática do moinete – CLAAS Séries 7000/8000 .....	222
Calibrando o sensor de altura do moinete e sensor de avanço-recuo do moinete - Série CLAAS 7000 e 8000 .....	223
3.8.13 Colheitadeiras Gleaner R65/R66/R75/R76 e Série S .....	225
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016.....	225
Acoplamento do controle automático de altura da plataforma – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016.....	227
Calibração do controle automático de altura – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016 .....	228
Desligamento do acumulador – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016.....	230
Ajuste do controle de variação de elevação/descida da plataforma – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016.....	231
Ajuste da pressão do solo – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016 .....	231
Ajuste da sensibilidade da altura automática da plataforma – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016.....	232
Solução de problemas de alarmes de diagnóstico de erros – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016.....	233
3.8.14 Colheitadeiras Gleaner Série S9 .....	234
Configuração da plataforma – Gleaner Série S9.....	234
Configuração da velocidade mínima e calibração do moinete – Gleaner Série S9.....	238
Configuração de controles automáticos da plataforma – Gleaner Série S9 .....	240
Calibração do controle automático de altura da plataforma — Gleaner Série S9 .....	242
Operação do controle automático de altura da plataforma — Gleaner série S9 .....	245
Analisar as configurações da plataforma em operação - Gleaner Séries S9 .....	247
3.8.15 Colheitadeiras John Deere Série 70.....	248
Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira – John Deere Série 70 .....	248
Calibração da velocidade do alimentador – John Deere Série 70 .....	252
Ajuste da variação de elevação/descida manual da plataforma – John Deere Série 70 .....	252
Calibração do controle automático de altura da plataforma – John Deere Série 70.....	253
Configuração da sensibilidade do controle de altura automática da plataforma – John Deere Série 70 .....	254
3.8.16 Colheitadeiras John Deere Séries S e T .....	255
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– John Deere Séries T e S.....	255



Ajuste de variação de elevação/descida manual da plataforma– John Deere Séries S e T.....	258
Calibração do controle automático de altura– John Deere Séries T e S .....	260
Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma– John Deere Séries T e S .....	263
Configurações predefinidas de altura de corte – John Deere Séries S e T .....	264
Calibração da variação de inclinação do avanço-recuo do alimentador – John Deere Séries S e T.....	266
Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – John Deere Séries S e T.....	269
Calibrando o sensor de altura do molinete e o sensor de avanço-recuo do molinete - John Deere Séries S e T.....	271
<b>3.8.17 Colheitadeiras John Deere Série S7.....</b>	<b>274</b>
Ajuste da plataforma – John Deere Série S7 .....	274
Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira – John Deere Série S7.....	278
Calibração do alimentador – John Deere Série S7 .....	280
Calibração da plataforma – John Deere Série S7.....	283
<b>3.8.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores.....</b>	<b>286</b>
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – New Holland Série CR/CX .....	286
Configuração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR/CX .....	288
Calibração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR/CX .....	289
Calibração da altura máxima da palhada – New Holland Série CR/CX .....	291
Ajuste da variação de elevação da plataforma – New Holland séries CR/CX.....	292
Configuração da variação de descida da plataforma – New Holland séries CR/CX.....	293
Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR/CX.....	293
Configurações predefinidas de altura de corte – New Holland Séries CR/CX .....	294
<b>3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores .....</b>	<b>296</b>
Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – New Holland Série CR .....	296
Configuração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR .....	298
Calibração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Série CR .....	302
Calibrando o sensor de altura do molinete e o sensor de avanço-recuo do molinete - Série New Holland CR .....	304
Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – New Holland Séries CR.....	306
Configurações predefinidas de altura de corte – New Holland Séries CR .....	308
Configuração da altura máxima de trabalho – Série New Holland CR .....	309
Configuração do avanço-recuo do molinete, inclinação da plataforma e tipo de plataforma – New Holland Série CR .....	311
<b>3.9 Nivelar a plataforma .....</b>	<b>313</b>
<b>3.10 Desobstrução da barra de corte .....</b>	<b>316</b>
<b>3.11 Desobstrução da esteira central do módulo de flutuação.....</b>	<b>317</b>
<b>3.12 Transporte da plataforma .....</b>	<b>318</b>
3.12.1 Plataforma de transporte na colheitadeira.....	318
3.12.2 Reboque.....	319
Fixação da plataforma ao veículo de reboque .....	319
Reboque da plataforma .....	319
3.12.3 Conversão da posição de transporte para a posição de campo (opcional).....	320
Movendo a roda externa esquerda do transporte para a posição de trabalho – Opção ContourMax™ .....	320
Remoção da barra de reboque.....	321
Armazenamento da barra de reboque.....	324
Movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de trabalho .....	325
Movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de campo.....	328
3.12.4 Conversão da posição de campo para a posição de transporte (opcional).....	330
Movendo a roda externa esquerda da posição de trabalho para a de trabalho .....	330

Movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de transporte .....	331
Movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de transporte.....	332
Remover a barra de reboque do armazenamento.....	334
Fixação da barra de reboque .....	335
<b>3.13 Armazenamento da plataforma.....</b>	<b>339</b>
<b>Capítulo 4: Acoplamento/Desacoplamento da plataforma .....</b>	<b>341</b>
<b>4.1 Configurações do sem fim FM200.....</b>	<b>341</b>
4.1.1 Configuração estreita - Helicoidal do sem fim .....	344
4.1.2 Configuração média - Helicoidal do sem fim .....	347
4.1.3 Configuração ampla - Helicoidal do sem fim .....	349
4.1.4 Configuração ultraestreita - Helicoidal do sem fim .....	352
4.1.5 Configuração ultra ampla – Helicoidal sem fim .....	356
4.1.6 Remoção do helicoidal parafusado.....	357
4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado.....	359
4.1.8 Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas .....	362
4.1.9 Remoção dos dedos do sem fim .....	365
4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim .....	367
<b>4.2 Configuração FM200 .....</b>	<b>369</b>
4.2.1 Utilização do helicoidal do sem fim .....	369
4.2.2 Utilização de barras raspadoras .....	369
<b>4.3 Colheitadeiras AGCO Challenger®, Gleaner, e Massey Ferguson® .....</b>	<b>370</b>
4.3.1 Acoplamento da plataforma às colheitadeiras AGCO Challenger, Gleaner ou Massey Ferguson.....	370
4.3.2 Separação da plataforma da colheitadeira Challenger®, Gleaner ou Massey Ferguson® .....	374
<b>4.4 Colheitadeiras série IDEAL™ .....</b>	<b>378</b>
4.4.1 Fixação da plataforma à colheitadeira da série IDEAL™ .....	378
4.4.2 Desacoplando a plataforma de uma colheitadeira da série IDEAL™ .....	380
<b>4.5 Colheitadeiras Case IH.....</b>	<b>383</b>
4.5.1 Fixação da plataforma à colheitadeira Case IH.....	383
4.5.2 Separação da plataforma da colheitadeira Case IH.....	386
<b>4.6 Colheitadeiras CLAAS .....</b>	<b>390</b>
4.6.1 Fixação da plataforma à colheitadeira CLAAS .....	390
4.6.2 Separação da plataforma da colheitadeira CLAAS .....	394
<b>4.7 Colheitadeiras John Deere.....</b>	<b>398</b>
4.7.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira John Deere .....	398
4.7.2 Separação da plataforma da colheitadeira John Deere.....	401
<b>4.8 Colheitadeiras New Holland .....</b>	<b>405</b>
4.8.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira New Holland CR/CX.....	405
4.8.2 Separação da plataforma da colheitadeira New Holland CR/CX .....	408
4.8.3 Defletores do alimentador CR .....	412
<b>4.9 Conectar e desconectar a plataforma do módulo de flutuação FM200 .....</b>	<b>414</b>
4.9.1 Desconectar a plataforma do módulo de flutuação FM200.....	414
4.9.2 Conectar a plataforma ao módulo de flutuação FM200.....	419

4.10 Acople o eixo de transmissão para encostas em uma colheitadeira.....	424
4.11 Desacople o eixo de transmissão das encostas de uma colheitadeira .....	425
<b>Capítulo 5: Manutenção e serviço .....</b>	<b>427</b>
5.1 Preparação da máquina para serviços .....	427
5.2 Requisitos de manutenção .....	428
5.2.1 Registro/cronograma de manutenção.....	428
5.2.2 Inspeções de amaciamento.....	431
5.2.3 Manutenção de pré-temporada.....	432
5.2.4 Serviço no final da temporada.....	432
5.2.5 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas.....	433
5.3 Lubrificação e manutenção .....	434
5.3.1 Intervalos de serviço de lubrificação.....	434
A Cada 10 Horas.....	434
A Cada 25 Horas.....	435
A Cada 50 Horas.....	435
A Cada 100 Horas .....	439
A Cada 250 Horas .....	441
A Cada 500 Horas .....	442
5.3.2 Procedimento de lubrificação.....	443
5.3.3 Lubrificação da corrente de acionamento do molinete .....	444
5.3.4 Remoção da corrente de acionamento do sem fim .....	444
5.3.5 Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma .....	446
Verificar o nível de óleo na caixa de engrenagens da plataforma.....	446
Adicionar óleo à caixa de engrenagens de acionamento da plataforma .....	447
Troca de óleo da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma.....	447
5.3.6 Lubrificação da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma .....	448
Verificar o nível de óleo na caixa de engrenagens complementar da plataforma.....	448
Adicionar óleo à caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma .....	449
Troca de óleo da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma.....	450
5.4 Hidráulica.....	451
5.4.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico.....	451
5.4.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico .....	451
5.4.3 Troca do óleo no reservatório hidráulico .....	452
5.4.4 Troca do filtro de óleo .....	453
5.5 Sistema elétrico .....	454
5.5.1 Substituição das lâmpadas.....	454
5.6 Acionamento da plataforma .....	455
5.6.1 Remoção do eixo de transmissão que conecta o módulo de flutuação à colheitadeira.....	455
5.6.2 Instalação do eixo de transmissão que conecta o módulo de flutuação à colheitadeira.....	457
5.6.3 Remoção da proteção do eixo de transmissão.....	459
5.6.4 Instalação da proteção do eixo de transmissão.....	461
5.6.5 Ajustar a tensão da corrente - caixa de engrenagens.....	463
5.6.6 Ajustar a tensão da corrente - caixa de engrenagens complementar .....	465
5.7 Sem fim .....	467
5.7.1 Ajustar a folga entre o sem fim e seu assoalho.....	467

5.7.2	Verificar a tensão da corrente do sem fim .....	469
	Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método rápido .....	470
	Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método completo .....	471
5.7.3	Remoção da corrente de transmissão do sem fim .....	473
5.7.4	Instalação da corrente de transmissão do sem fim .....	477
5.7.5	Ajustar a tensão da corrente de acionamento do sem fim .....	480
5.7.6	Utilização do helicoidal do sem fim .....	482
5.7.7	Dedos do sem fim .....	483
	Remoção dos dedos do sem fim .....	483
	Instalação dos dedos do sem fim .....	485
	Sincronização dos dedos do sem fim .....	488
	Ajuste da sincronização dos dedos do sem fim .....	488
<b>5.8</b>	<b>Navalha .....</b>	<b>491</b>
5.8.1	Substituição da Seção da Navalha .....	491
5.8.2	Remoção da navalha .....	492
5.8.3	Remoção do rolamento do canhoto da navalha .....	494
5.8.4	Instalação do rolamento do canhoto da navalha .....	495
5.8.5	Instalação da faca .....	495
5.8.6	Navalhas de reposição .....	497
5.8.7	Dedos duplos e apalpadores longos .....	498
	Dedos duplos longos em plataforma de navalhas simples .....	499
	Dedos duplos longos na plataforma de dedos duplos FD235 .....	500
	Dedos duplos longos na plataforma de navalhas duplas FD240 .....	501
	Dedos duplos longos na plataforma de dedos duplos FD241 .....	502
	Dedos duplos longos na plataforma de dedos duplos FD245 .....	503
	Dedos duplos longos na plataforma de navalhas duplas FD250 .....	504
	Ajuste dos dedos duplos e do encosto do dedo .....	505
	Substituir os dedos duplos longos .....	507
	Verificar os apalpadores - dedos duplos longos .....	508
	Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos .....	509
	Substituir os dedos duplos longos centrais – Navalha dupla .....	510
	Verificar os apalpadores centrais – dedos duplos longos .....	513
	Ajustar os apalpadores centrais – dedos duplos longos .....	513
5.8.8	Dedos duplos curtos e apalpadores .....	514
	Dedos duplos curtos em plataforma de navalhas simples .....	516
	Dedos duplos curtos em plataformas com navalhas duplas – Todos os modelos exceto FD241 .....	517
	Dedos duplos curtos na plataforma de dedos duplos FD241 .....	518
	Substituição de dedos duplos curtos ou dedos duplos das extremidades .....	519
	Verificação do apalpador - dedos duplos curtos .....	521
	Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos .....	521
	Substituir os dedos duplos centrais – Navalha dupla .....	522
	Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos .....	525
	Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos .....	525
5.8.9	Proteção do canhoto da navalha .....	526
	Instalação da proteção do canhoto da navalha .....	526
<b>5.9</b>	<b>Sistema de acionamento da navalha .....</b>	<b>528</b>
5.9.1	Caixa de navalhas .....	528
	Verificar o nível de óleo na caixa de navalhas .....	528
	Verificação dos parafusos de montagem .....	529
	Troca de óleo da caixa de navalhas .....	529

<b>5.10</b>	Esteira central .....	530
5.10.1	Substituição da esteira central .....	530
5.10.2	Verificação e ajuste da tensão da esteira central .....	533
5.10.3	Rolo de acionamento da esteira central .....	535
	Remoção do rolo de acionamento da esteira central .....	535
	Instalar o rolo de acionamento da esteira central .....	537
	Remover o rolamento de rolos do acionador da esteira central .....	538
	Instalação do rolamento do rolo de acionamento da esteira central .....	540
5.10.4	Rolo livre da esteira central .....	540
	Remover o rolo movido da esteira central .....	540
	Instalar o rolo movido da esteira central .....	543
	Substituir o rolamento do rolo movido da esteira central .....	545
<b>5.11</b>	Abaixar a janela de inspeção .....	550
<b>5.12</b>	Elevar a janela de inspeção .....	552
<b>5.13</b>	Verificar os ganchos do suporte do engate .....	553
<b>5.14</b>	FM200 Barras raspadoras e defletores do alimentador .....	555
5.14.1	Remoção das barras raspadoras .....	555
5.14.2	Instalação das barras raspadoras .....	555
5.14.3	Substituição dos defletores do alimentador em colheitadeiras New Holland CR .....	556
<b>5.15</b>	Esteiras laterais da plataforma .....	558
5.15.1	Remoção de esteiras laterais .....	558
5.15.2	Instalação de esteiras laterais .....	559
5.15.3	Ajuste da tensão da esteira lateral .....	560
5.15.4	Ajustar a trilha da esteira lateral .....	562
5.15.5	Inspeção do rolamento de rolo da esteira .....	564
5.15.6	Remoção do rolo movido do deque da esteira lateral .....	564
5.15.7	Substituição do rolamento do rolo movido do deque da esteira lateral .....	566
5.15.8	Instalar o rolo movido do deque da esteira lateral .....	568
5.15.9	Remover o rolo do acionamento da esteira lateral .....	569
5.15.10	Substituir o rolo de acionamento da esteira lateral .....	571
5.15.11	Instalar o rolo de acionamento da esteira lateral .....	573
<b>5.16</b>	Molinete .....	575
5.16.1	Folga do molinete em relação à barra de corte .....	575
	Medição de espaço do molinete .....	575
	Ajuste da folga entre o molinete e a barra de corte .....	578
5.16.2	Flexão do molinete para baixo .....	581
	Ajuste da flexão do molinete para baixo .....	581
5.16.3	Centralização do molinete .....	582
5.16.4	Dedos do molinete .....	583
	Remoção dos dedos de aço .....	583
	Instalação dos dedos de aço .....	584
	Remoção dos dedos de plástico .....	585
	Instalação dos dedos de plástico .....	585
5.16.5	Buchas do tubo .....	586
	Remover as buchas dos molinetes .....	586
	Instalação das buchas nos molinetes .....	591

5.16.6	Proteções laterais do molinete .....	598
	Substituir proteções laterais do molinete na extremidade externa do excêntrico .....	599
	Substituir proteções laterais do molinete na extremidade interna do excêntrico .....	600
	Substituir proteções laterais do molinete na extremidade traseira externa .....	602
	Substituir proteções laterais do molinete na extremidade traseira interna .....	604
	Substituição dos suportes da proteção lateral do molinete.....	606
<b>5.17</b>	<b>Acionamento do molinete .....</b>	<b>608</b>
5.17.1	Corrente de acionamento do molinete.....	608
	Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete .....	608
	Apertar a corrente de acionamento do molinete .....	609
5.17.2	Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete .....	611
	Remoção da engrenagem de acionamento do molinete simples .....	611
	Instalação da engrenagem de acionamento do molinete simples .....	612
5.17.3	Alteração da posição da corrente da velocidade do molinete com kit de duas velocidades instalado .....	612
5.17.4	Junta universal de acionamento Molinete duplo ou triplo.....	613
	Remover a junta universal de acionamento Molinete duplo ou triplo.....	613
	Instalar a junta universal de acionamento Molinete duplo ou triplo.....	615
5.17.5	Motor de acionamento do molinete .....	616
	Remoção do motor de acionamento do molinete.....	616
	Instalação do motor de acionamento do molinete.....	617
5.17.6	Substituição da corrente de acionamento.....	619
5.17.7	Sensor de velocidade do molinete.....	620
	Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete AGCO .....	621
	Substituição do sensor de velocidade do molinete John Deere .....	622
	Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete CLAAS .....	623
<b>5.18</b>	<b>Sistema de transporte (opcional) .....</b>	<b>624</b>
5.18.1	Verificação de torque do parafuso da roda .....	624
5.18.2	Verificação do torque do parafuso de montagem de transporte .....	624
5.18.3	Verificação da pressão dos pneus.....	626
5.18.4	Alteração da conexão do engate da barra de reboque do pino para engate .....	627
5.18.5	Alteração da conexão do engate da barra de reboque de engate para o pino .....	629
<b>5.19</b>	<b>Rodas de contorno (opcionais) .....</b>	<b>632</b>
5.19.1	Lubrificação dos eixos da rodas de contorno .....	632
<b>Capítulo 6: Opções e acessórios.....</b>		<b>633</b>
<b>6.1</b>	<b>Kits de entrega de cultura .....</b>	<b>633</b>
6.1.1	Kit dos dedos levantadores de culturas .....	633
6.1.2	Kit de suporte de armazenamento dos dedos levantadores .....	633
6.1.3	Kit de suporte de armazenamento do divisor .....	634
6.1.4	Kit do divisor de linha arroteiro .....	634
6.1.5	Kit de enchimento completo da interface.....	635
6.1.6	Sem fim transversal superior de comprimento completo .....	635
<b>6.2</b>	<b>Kits da barra de corte .....</b>	<b>637</b>
6.2.1	Kit de proteção de pedras.....	637
6.2.2	Kit de navalhas verticais VertiBlade™ .....	637
<b>6.3</b>	<b>Kits do módulo de flutuação FM200.....</b>	<b>638</b>

6.3.1 Kit de extensão de alta resistência do helicoidal do sem fim .....	638
6.3.2 Kit de extensão do reservatório hidráulico.....	638
6.3.3 Kit da barra raspadora .....	639
<b>6.4 Kits da plataforma .....</b>	<b>640</b>
6.4.1 Kit de rodas de contorno ContourMax™.....	640
6.4.2 Kit do pedal ContourMax™ .....	641
6.4.3 Sistema de transporte EasyMove™ .....	641
6.4.4 Kit estabilizador para encostas .....	642
6.4.5 Kit de roda estabilizadora .....	642
6.4.6 Kit de sapatas deslizantes de aço .....	643
6.4.7 Kit de lâmpadas de palhada .....	643
<b>Capítulo 7: Diagnóstico e resolução de problemas.....</b>	<b>645</b>
7.1 Perda de cultura na barra de corte .....	645
7.2 Ação cortante e componentes de navalha.....	648
7.3 Transferência do molinete .....	652
7.4 Resolução de problemas Plataformas e Esteiras.....	655
7.5 Corte de feijões comestíveis .....	657
<b>Capítulo 8: Referência .....</b>	<b>663</b>
8.1 Especificações de torque .....	663
8.1.1 Especificações dos parafusos métricos.....	663
8.1.2 Fixação de Especificações de parafusos métricos em alumínio fundido.....	665
8.1.3 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring – ajustáveis.....	666
8.1.4 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring – não ajustáveis.....	668
8.1.5 Encaixes hidráulicos de vedação de face com O-ring .....	668
8.1.6 Encaixes da rosca do tubo cônico.....	670
8.2 Gráfico de conversão .....	671
<b>Índice .....</b>	<b>673</b>
<b>Fluidos e lubrificantes recomendados.....</b>	<b>687</b>





# Capítulo 1: Segurança

Compreender e seguir os procedimentos de segurança de forma consistente ajudará a garantir a segurança dos operadores da máquina e observadores.

## 1.1 Símbolos de alerta de segurança

O símbolo de alerta apresenta importantes mensagens de segurança neste manual e nas sinalizações de segurança da máquina.

Este símbolo significa:

- **ATENÇÃO!**
- **FIQUE ALERTA!**
- **SUA SEGURANÇA ESTÁ ENVOLVIDA!**

Leia cuidadosamente e siga a mensagem de segurança que acompanha esse símbolo.

**Por que a segurança é importante para você?**

- Acidentes incapacitam e matam
- Acidentes têm custo
- Acidentes podem ser evitados



Figura 1.1: Símbolo de segurança

## 1.2 Palavras de aviso

Três palavras de aviso, PERIGO, ADVERTÊNCIA e CUIDADO, são utilizadas para alertar sobre situações perigosas. Duas palavras de aviso, **IMPORTANTE** e **OBSERVAÇÃO**, identificam informações não relacionadas à segurança.

Palavras de advertência são selecionadas de acordo com as seguintes diretrizes:

### **PERIGO**

Indica uma situação de risco iminente que, se não evitada, resultará em morte ou em sérios ferimentos.

### **ADVERTÊNCIA**

Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não evitada, poderia resultar em morte ou em sérios ferimentos. Também pode ser utilizada para alertar contra práticas não seguras.

### **CUIDADO**

Indica uma situação potencialmente perigosa que, se não evitada, pode resultar em ferimentos menores ou moderados. Pode ser utilizada para alertar contra práticas não seguras.

#### **IMPORTANTE:**

Indica uma situação que, se não for evitada, pode levar ao mau funcionamento ou a danos à máquina.

#### **NOTA:**

Apresenta informações ou aconselhamento extra.

## 1.3 Segurança geral

Proteja-se ao montar, operar e fazer a manutenção do maquinário.

### CUIDADO

As informações a seguir são precauções gerais de segurança em fazendas que devem ser parte do procedimento de operação de todos os tipos de maquinário.

Vista todas as roupas de proteção e dispositivos pessoais de segurança que poderão ser necessários para o trabalho a realizar. **NÃO** se arrisque. Você pode precisar dos seguintes equipamentos:

- Capacete
- Calçados de proteção com solado antiderrapante
- Óculos e máscara de proteção
- Luvas pesadas
- Equipamento para tempo úmido
- Respirador ou máscara com filtro

Além disso, tome as seguintes precauções:

- Esteja ciente de que a exposição a ruído alto pode causar problemas auditivos. Use equipamentos de proteção adequados tais como protetores auriculares ou tampões de ouvido para ajudar a proteger contra ruídos altos.



Figura 1.2: Equipamento de segurança



Figura 1.3: Equipamento de segurança

- Forneça um kit de primeiros socorros em caso de emergências.
- Mantenha um extintor de incêndio com revisão adequada na máquina. Familiarize-se com seu uso.
- Mantenha crianças distantes do maquinário todo o tempo.
- Esteja ciente de que acidentes frequentemente ocorrem quando o operador está cansado ou com pressa. Reserve um tempo para considerar a maneira mais segura de realizar uma tarefa. **NUNCA** ignore os sinais da fadiga.

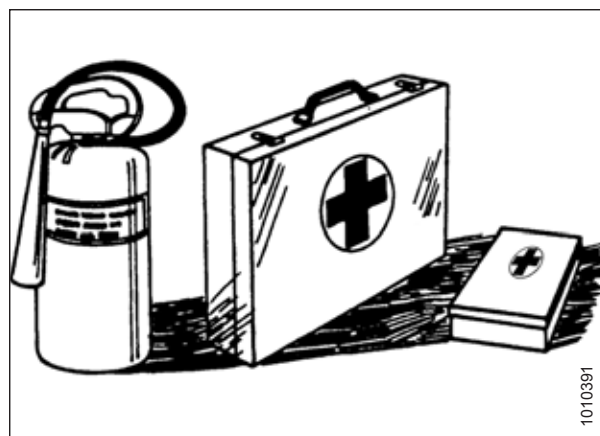


Figura 1.4: Equipamento de segurança

## SEGURANÇA

- Vista roupas justas e cubra cabelos compridos. **NUNCA** use itens pendentes, como lenços ou braceletes.
- Mantenha todos os protetores no lugar. **NUNCA** altere ou remova o equipamento de segurança. Certifique-se de que as proteções do eixo de transmissão possam rodar independentemente do cardam e que possam deslocar-se livremente.
- Utilize somente serviços e peças de reposição produzidas ou aprovadas pelo fabricante do equipamento. As peças de outros fabricantes podem não atender aos requisitos corretos de resistência, projeto ou segurança.



Figura 1.5: Segurança em torno do equipamento

- Mantenha as mãos, pés, roupa e cabelos longe de peças móveis. **NUNCA** tente remover obstruções ou objetos de uma máquina enquanto o motor estiver em funcionamento.
- **NÃO** modifique a máquina. Modificações não autorizadas podem prejudicar a funcionalidade e/ou segurança e a vida da máquina. Isso também poderá reduzir a vida útil da máquina.
- Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, **SEMPRE** pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

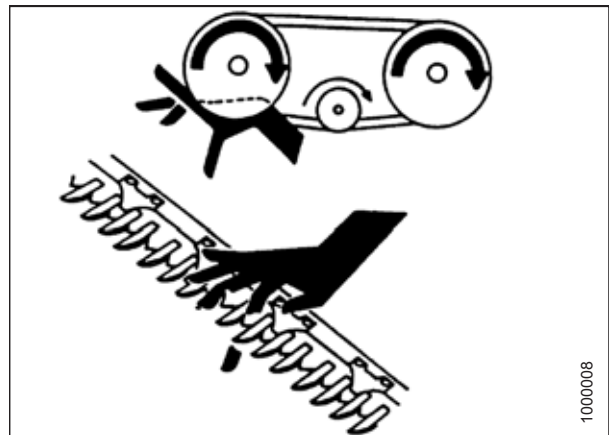


Figura 1.6: Segurança em torno do equipamento

- Mantenha a área de serviço da máquina limpa e seca. Pisos molhados e/ou oleosos são escorregadios. Poças de água podem ser perigosas ao se trabalhar com equipamento elétrico. Certifique-se de que todas as tomadas e ferramentas elétricas estejam adequadamente aterradas.
- Mantenha a área de trabalho bem iluminada.
- Mantenha o maquinário limpo. Palha e palha miúda sobre um motor quente representam risco de incêndio. **NÃO** permita que óleo ou graxa acumulem sobre plataformas de manutenção, escadas ou controles. Limpe as máquinas antes de serem armazenadas.
- **NUNCA** utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para a limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.
- Ao guardar o maquinário, cubra quaisquer componentes afiados ou pontiagudos para evitar ferimentos por contato acidental.



Figura 1.7: Segurança em torno do equipamento

## 1.4 Segurança na manutenção

Proteja-se ao fazer a manutenção do maquinário.

Para garantir a segurança durante a manutenção da máquina:

- Revise o manual do operador e todos os itens de segurança antes da operação e/ou manutenção da máquina.
- Coloque todos os controles em neutro, desligue o motor, acione o freio de mão, remova a chave de ignição e espere que todas as peças móveis parem antes da revisão, ajuste e/ou reparo.
- Siga as boas práticas da oficina:
  - Mantenha as áreas de serviço limpas e secas.
  - Certifique-se de que todas as tomadas e ferramentas elétricas estejam adequadamente aterradas.
  - Mantenha a área de trabalho bem iluminada
- Libere a pressão dos circuitos hidráulicos antes de reparar e/ou desconectar a máquina.
- Certifique-se de que todos os componentes estejam apertados e que as tubulações de aço, mangueiras e acoplamentos estejam em boas condições antes de aplicar a pressão ao sistema hidráulico.
- Mantenha as mãos, pés, roupa e cabelos longe de peças móveis/giratórias.
- Libere a área de observadores, especialmente crianças, ao realizar qualquer manutenção, reparos ou ajustes.
- Instale uma trava de transporte ou estrados de segurança sob a estrutura antes de trabalhar sob a máquina.
- Se mais de uma pessoa estiver trabalhando na máquina ao mesmo tempo, esteja ciente de que girar um eixo de transmissão ou outro componente acionado mecanicamente com as mãos (por exemplo, acessar um acessório de lubrificação) fará com que componentes em outras áreas (correias, polias e a navalha) se movam. Mantenha distância de componentes acionados o tempo todo.



Figura 1.8: Segurança em torno do equipamento



Figura 1.9: Equipamento NÃO seguro para crianças

## SEGURANÇA

- Vista os equipamentos de proteção quando trabalhar na máquina.
- Utilize luvas pesadas ao trabalhar com os componentes da navalha.



Figura 1.10: Equipamento de segurança

## 1.5 Segurança hidráulica

Proteja-se ao montar, operar e fazer a manutenção dos componentes hidráulicos.

- Sempre coloque todos os controles hidráulicos em posição neutra antes de deixar o assento do operador.
- Certifique-se de que todos os componentes no sistema hidráulico são mantidos limpos e em boa condição.
- Substitua quaisquer tubulações ou mangueiras que estejam desgastadas, trincadas, amassadas ou dobradas.
- **NÃO** tente qualquer reparo improvisado para as tubulações hidráulicas, conexões ou mangueiras usando fitas, grampos, cimentos ou soldagem. O sistema hidráulico opera sob pressão extremamente alta. Reparos provisórios podem falhar repentinamente e gerar condições perigosas.

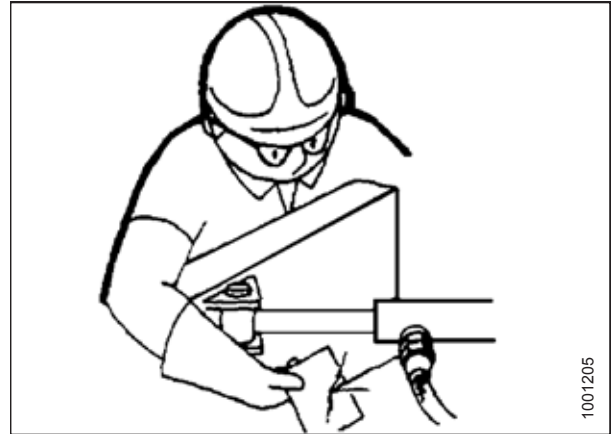


Figura 1.11: Teste para vazamentos hidráulicos

- Utilize proteções adequadas para as mãos e os olhos ao procurar por vazamentos do fluido hidráulico de alta pressão. Use um pedaço de papelão como recuo em vez das mãos para isolar e identificar o vazamento.
- Se for ferido por um fluxo concentrado de fluido hidráulico de alta pressão, procure assistência médica imediatamente. Infecções sérias ou reações tóxicas podem se desenvolver caso a pele seja perfurada por fluido hidráulico.



Figura 1.12: Perigo da pressão hidráulica

- Certifique-se de que todos os componentes estejam apertados e que as tubulações de aço, mangueiras e acoplamentos estejam em boas condições antes de aplicar a pressão ao sistema hidráulico.

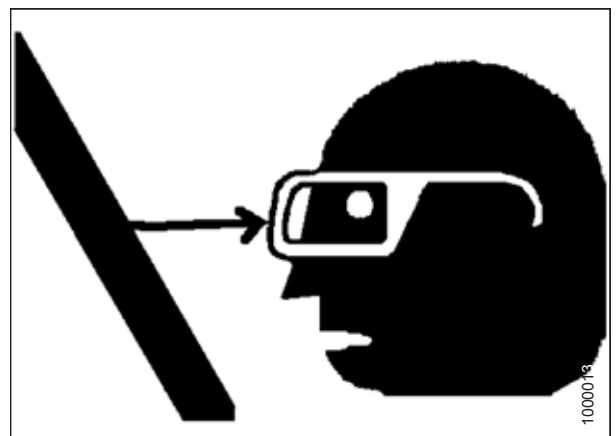


Figura 1.13: Segurança em torno do equipamento

## 1.6 Sinalização de segurança

As sinalizações de segurança são decalques colocados na máquina em locais onde há risco de ferimentos ou onde o Operador deve tomar precauções extras antes de operar os controles. Eles são normalmente amarelos.

- Mantenha a sinalização de segurança limpa e legível em todos os momentos.
- Substitua as sinalizações de segurança que estão em falta ou ilegíveis.
- Se a peça original em que há uma sinalização de segurança instalada for substituída, certifique-se de que a peça de reparo apresente a sinalização de segurança atualizada.
- As sinalizações de segurança para substituição estão disponíveis no departamento de peças do seu concessionário MacDon.

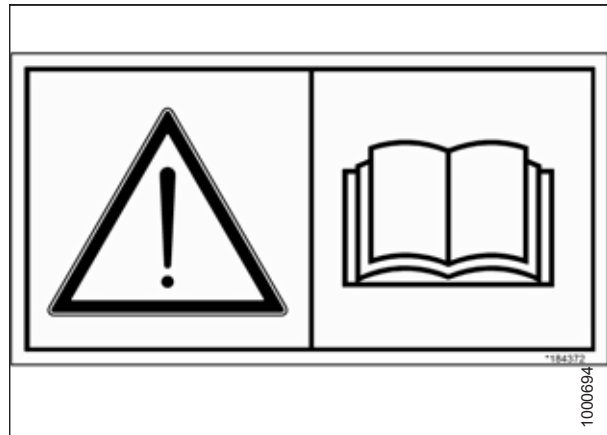


Figura 1.14: Decalque do manual do operador

### 1.6.1 Instalação de sinalização de segurança

Se um decalque de segurança estiver danificado, troque-o.

1. Decida exatamente onde quer colocar o decalque.
2. Limpe e seque a área de instalação.
3. Remova a porção menor do papel de suporte.
4. Posicione o decalque e lentamente remova o papel restante, alisando-o conforme é aplicado.
5. Perfure as pequenas bolhas de ar com um alfinete e elimine-as.



## 1.7 Locais do decalque de segurança

Os sinais de segurança geralmente são decalques amarelos e são colocados na máquina onde há risco de ferimentos pessoais ou onde o operador deve tomar precauções extras antes de operar os controles.

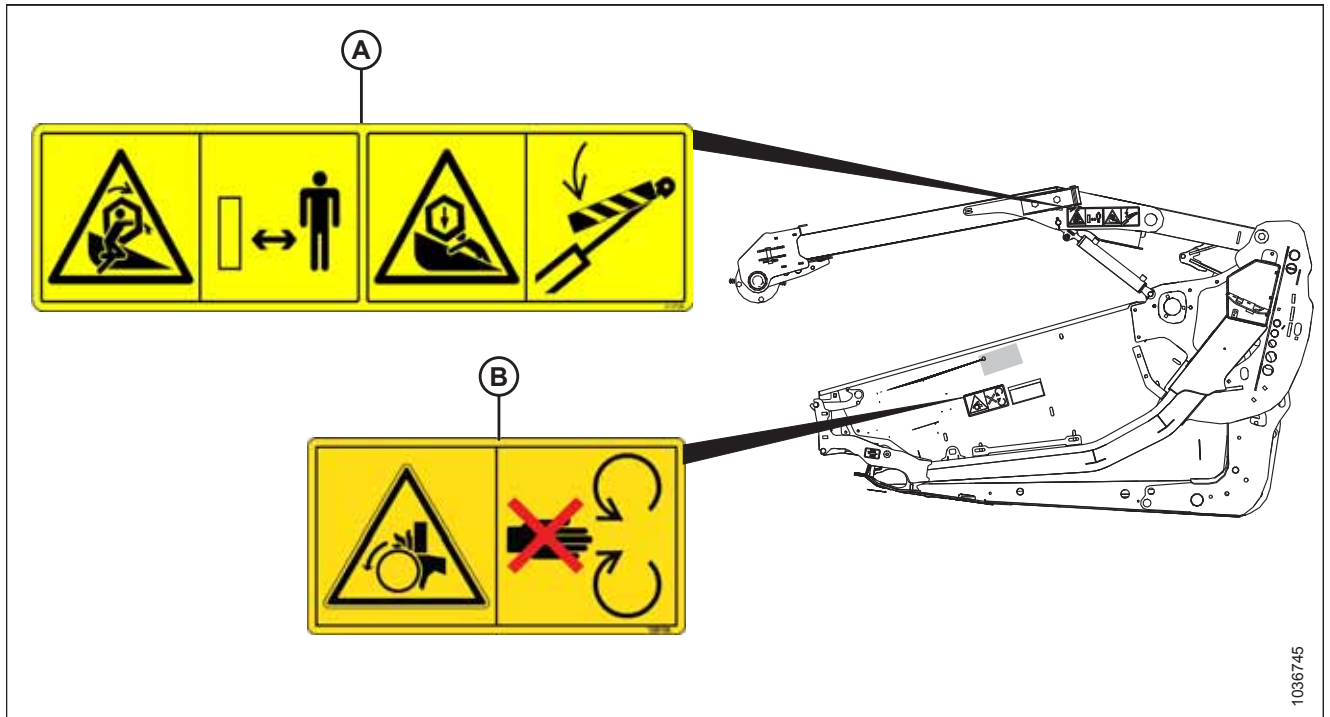


Figura 1.15: Braços do molinete e chapa traseira

A - MD nº 313726 – Emaranhamento/Perigo do molinete (dois locais)

B - MD nº 288195 – Perigo, peça giratória (dois locais)

## SEGURANÇA

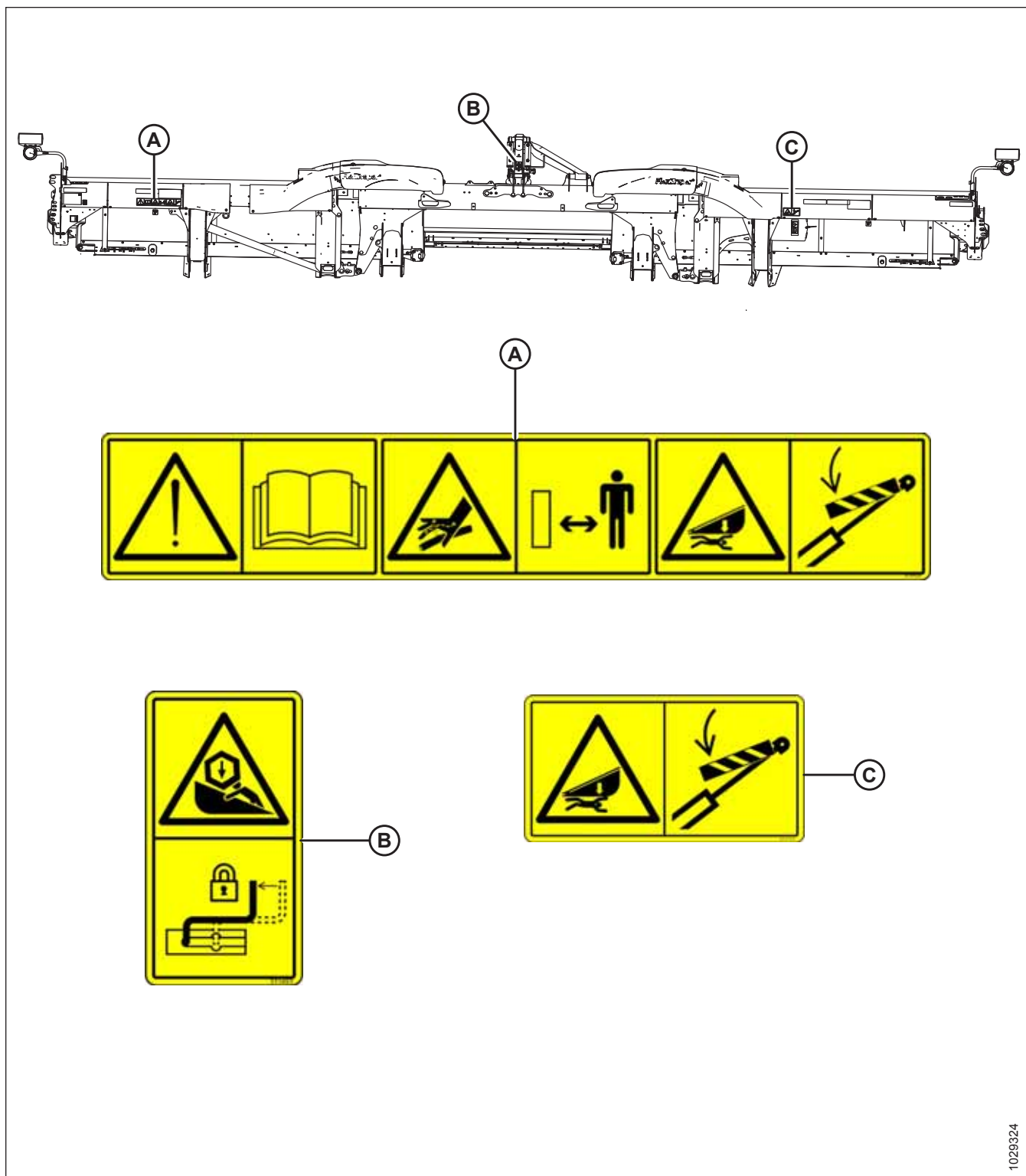


Figura 1.16: Tubo traseiro

A - MD nº 313725 – Ler o manual/Fluido de alta pressão/Perigo da plataforma

B - MD nº 311493 – Trava de apoio central

C - MD nº 313733 – Perigo de esmagamento da plataforma

1029324

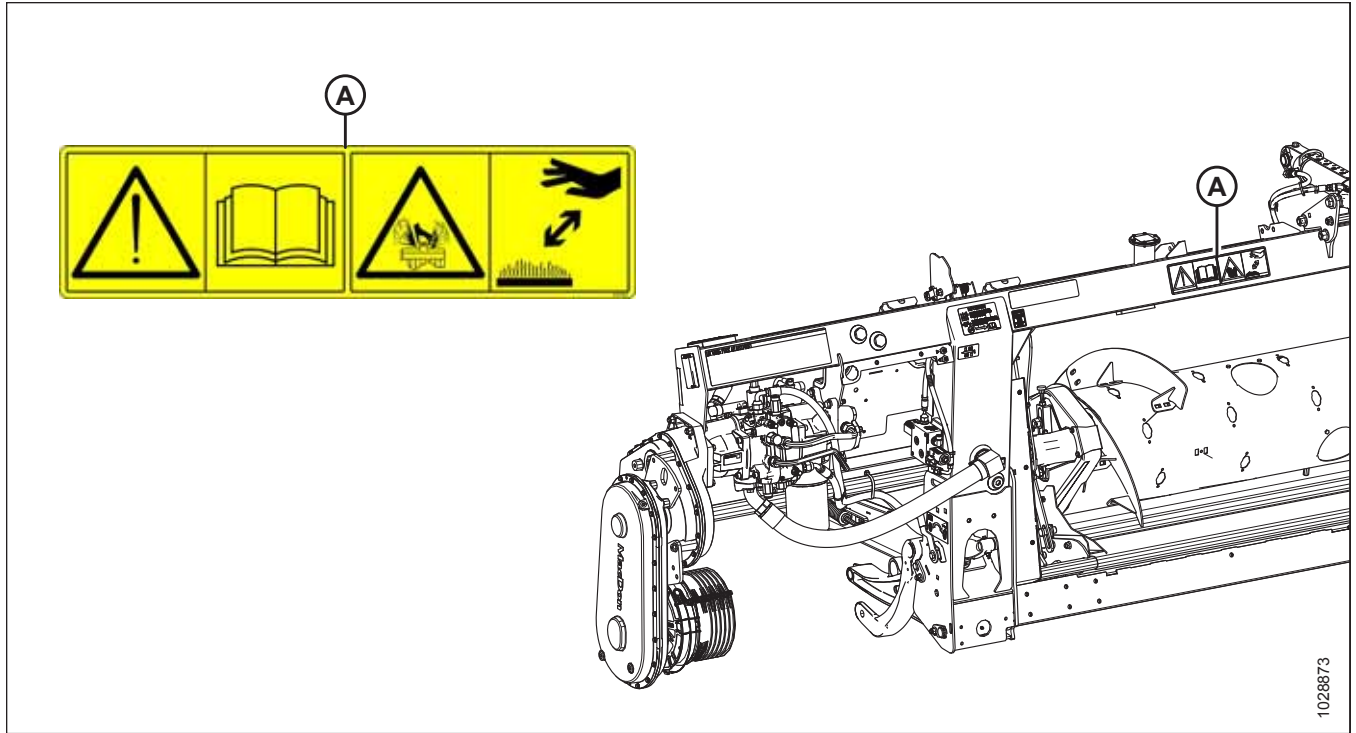


Figura 1.17: Módulo de flutuação FM200

A - MD nº 313728 – Ler o manual/Perigo de pulverização de fluido

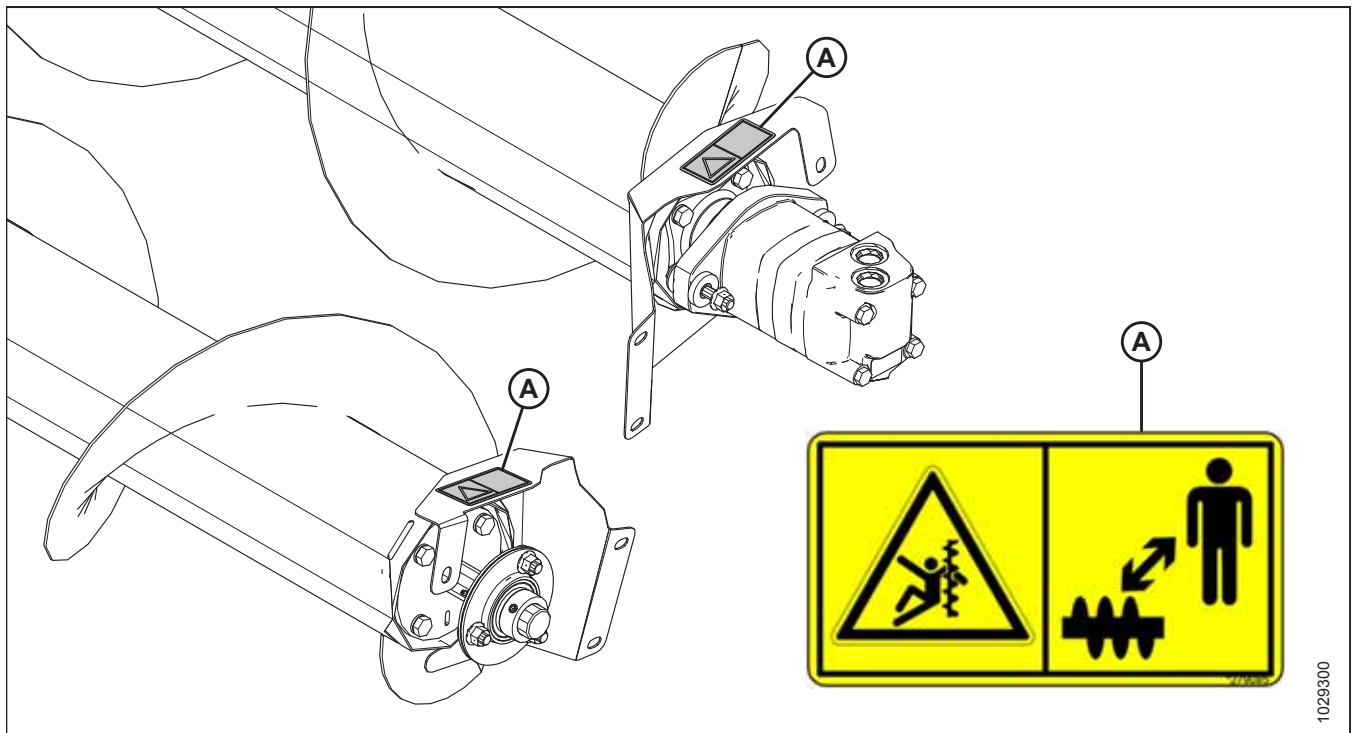
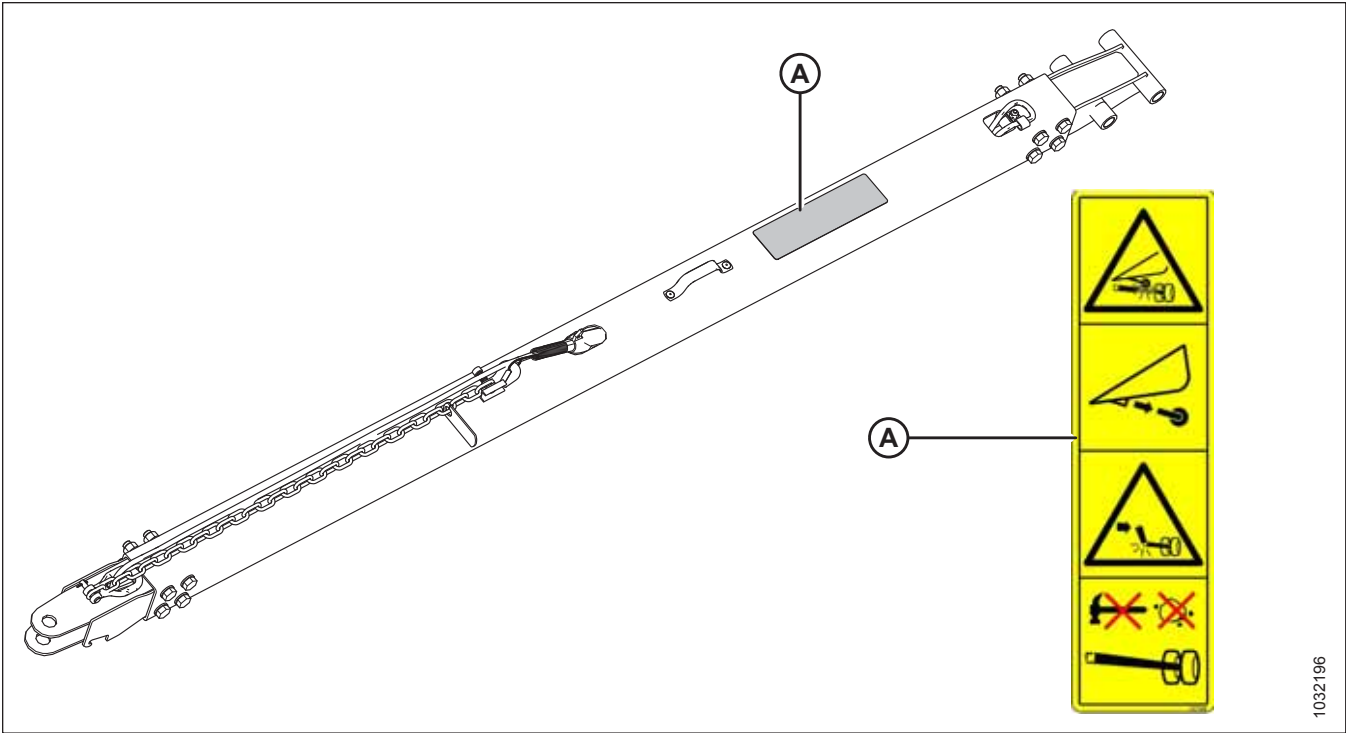


Figura 1.18: Sem fim transversal superior

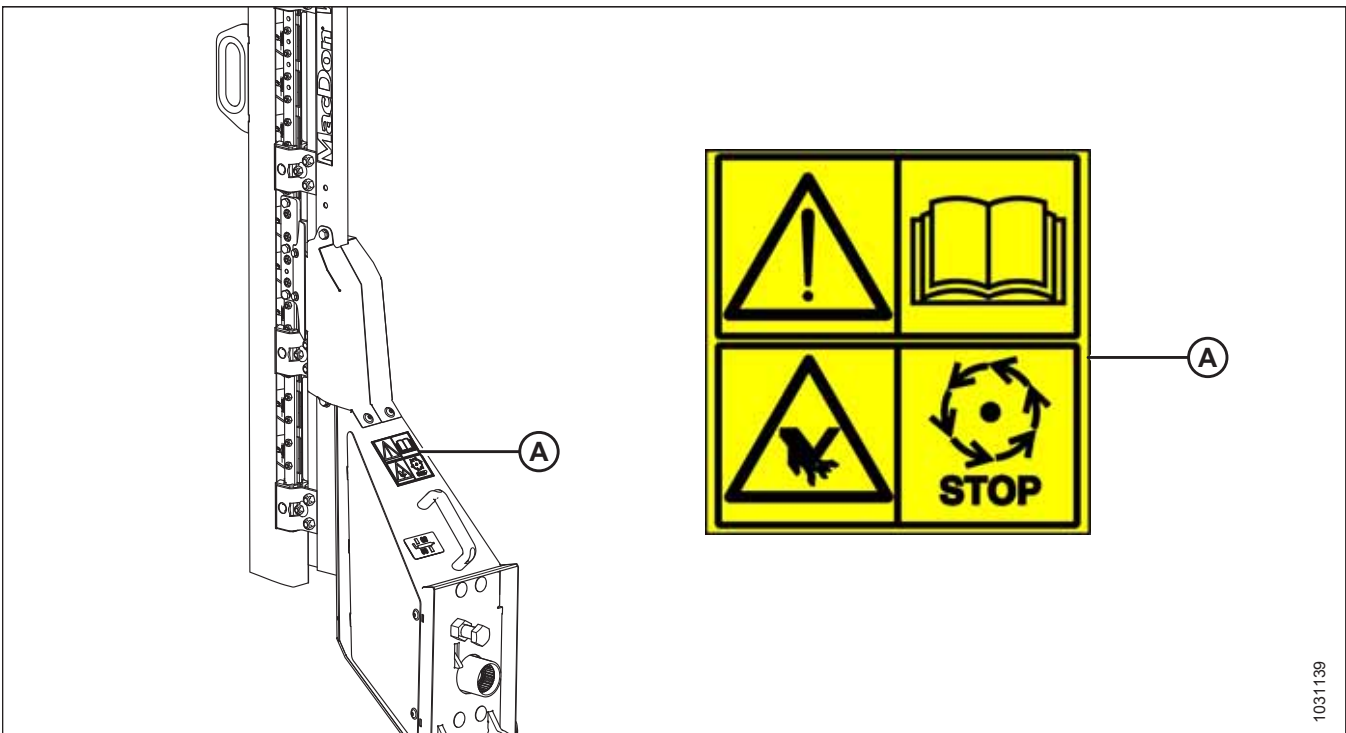
A - MD nº 279085 – Advertência do sem fim



1032196

Figura 1.19: Sistema de transporte EasyMove™ – Barra de reboque (Barra curta mostrada; Barra longa similar)

A - MD nº 327588 – Perigo de danificação do engate



1031139

Figura 1.20: Navalha vertical

A - MD nº 313881 – Perigo da navalha

## 1.8 Entendendo a sinalização de segurança

Certifique-se de compreender o significado de todas as sinalizações de segurança colocadas na máquina.

### MD #174436

Perigo de óleo sob alta pressão.

#### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos graves, gangrena ou morte:

- **NÃO** se aproxime de vazamentos.
- **NÃO** use os dedos ou a pele para verificar vazamentos.
- Reduza a carga ou libere a pressão hidráulica antes de afrouxar os encaixes.
- O óleo sob alta pressão pode perfurar facilmente a pele e causar ferimentos graves, gangrena ou morte.
- Se for ferido, procure assistência médica imediatamente. Uma cirurgia imediata é necessária para remover o óleo.



Figura 1.21: MD #174436

### MD #220799

Risco de perda de controle

#### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos graves ou morte decorrentes da perda de controle:

- Certifique-se de que o mecanismo de travamento da barra de reboque esteja travado.



Figura 1.22: MD #220799

### MD #279085

Perigo de emaranhamento do sem fim

#### PERIGO

Para evitar ferimentos decorrentes do sem fim giratório:

- Afaste-se do sem fim durante o funcionamento da máquina.
- Desligue o motor e remova a chave antes de fazer serviços no sem fim.
- **NÃO** ponha a mão em peças móveis durante o funcionamento da máquina.



Figura 1.23: MD #279085

## SEGURANÇA

### MD N.º 288195

Perigo de aperto decorrente de objetos giratórios

#### CUIDADO

Para evitar ferimentos:

- Desligue o motor e remova a chave antes de abrir a proteção.
- **NÃO** opere sem as proteções devidamente colocadas.

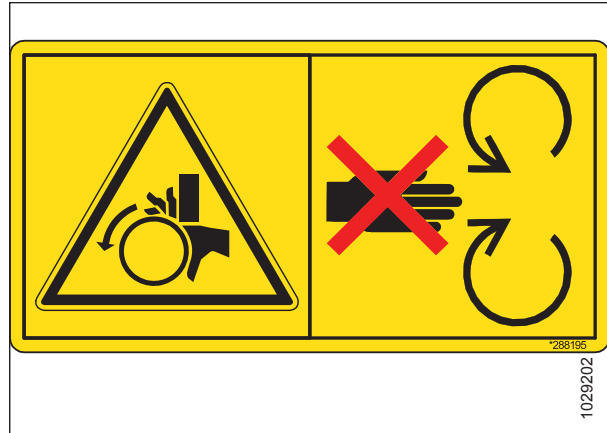


Figura 1.24: MD N.º 288195

### MD N.º 311493

Trava de apoio central

#### PERIGO

- Para evitar ferimentos decorrentes da queda do molinete, levante-o totalmente. Desligue o motor, retire a chave e engate a trava mecânica de segurança em cada braço de suporte do molinete antes de trabalhar sobre ou embaixo dele.



Figura 1.25: MD N.º 311493

### MD N.º 313725

Ler manual/fluido de alta pressão/Perigo de esmagamento da plataforma

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte decorrente da operação inadequada ou insegura da máquina:

- Leia o manual do operador e siga todas as instruções de segurança. Caso não tenha um manual, obtenha um por meio de seu concessionário.
- **NÃO** permita que pessoas não treinadas operem a máquina.
- Revise as instruções de segurança com todos os operadores todos os anos.
- Certifique-se de que todas as sinalizações de segurança estejam instaladas e legíveis.
- Certifique-se de que todos estejam afastados da máquina antes de ligar o motor e durante a operação.
- Não permita passageiros na máquina.

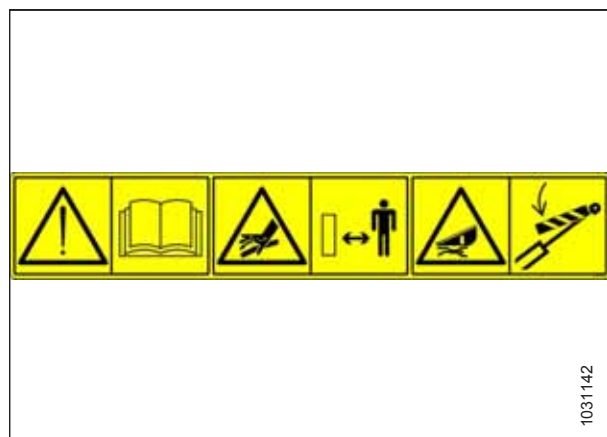


Figura 1.26: MD N.º 313725

## SEGURANÇA

- Mantenha todas as proteções no lugar e mantenha distância das peças móveis.
- Desengate o acionador da plataforma, coloque a transmissão em neutro e aguarde todos os movimentos pararem antes de deixar a posição do operador.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição antes de reparar, ajustar, lubrificar, limpar ou desconectar a máquina.
- Engate as travas de segurança para evitar descida da plataforma ou do molinete antes de se fazer reparos neles na posição levantada.
- Utilize o emblema de veículo de movimento lento e luzes de advertência intermitentes ao operar em estradas, exceto se for proibido por lei.

Para evitar ferimentos ou morte decorrente da queda de uma plataforma elevada:

- Eleve totalmente a plataforma, desligue o motor, remova a chave e engate as travas de segurança mecânicas na colheitadeira antes de acessar a parte inferior da plataforma.
- Ou descanse a plataforma no solo, desligue o motor e retire a chave da ignição antes de executar serviços.

### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos graves, gangrena ou morte:

- **NÃO** se aproxime de vazamentos.
- **NÃO** use os dedos ou a pele para verificar vazamentos.
- Reduza a carga ou libere a pressão hidráulica antes de afrouxar os encaixes.
- O óleo sob alta pressão pode perfurar facilmente a pele e causar ferimentos graves, gangrena ou morte.
- Se for ferido, procure assistência médica imediatamente. Uma cirurgia imediata é necessária para remover o óleo.

### MD N.º 313726

Perigo de emaranhamento/esmagamento do molinete

#### PERIGO

- Para evitar ferimentos devido ao emaranhamento com o molinete giratório, permaneça afastado da plataforma enquanto a máquina estiver em funcionamento.
- Para evitar ferimentos provocados pela queda do molinete levantado, levante totalmente o molinete, desligue o motor, retire a chave e engate a trava mecânica de segurança em cada braço de suporte do molinete antes de trabalhar sobre ou embaixo do molinete.



Figura 1.27: MD N.º 313726

## SEGURANÇA

### MD N.º 313728

Perigo geral referente à operação e reparo da máquina/perigo de pulverização de fluido quente

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte decorrente da operação inadequada ou insegura da máquina:

- Leia o manual do operador e siga todas as instruções de segurança. Caso não tenha um manual, obtenha um por meio de seu concessionário.
- **NÃO** permita que pessoas não treinadas operem a máquina.
- Revise as instruções de segurança com todos os operadores todos os anos.
- Certifique-se de que todas as sinalizações de segurança estejam instaladas e legíveis.
- Certifique-se de que todos estejam afastados da máquina antes de ligar o motor e durante a operação.
- Não permita passageiros na máquina.
- Mantenha todas as proteções no lugar e mantenha distância das peças móveis.
- Desengate o acionador da plataforma, coloque a transmissão em neutro e aguarde todos os movimentos pararem antes de deixar a posição do operador.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição antes de reparar, ajustar, lubrificar, limpar ou desconectar a máquina.
- Engate as travas de segurança para evitar a descida da plataforma ou do molinete antes de se fazer reparos neles na posição levantada.
- Utilize o emblema de veículo de movimento lento e luzes de advertência intermitentes ao operar em estradas, exceto se for proibido por lei.

#### CUIDADO

Para evitar ferimentos causados por fluidos quentes:

- **NÃO** remova a tampa de abastecimento de fluido quando a máquina estiver quente.
- Deixe a máquina esfriar antes de abrir a tampa de abastecimento do fluido.
- O fluido está sob pressão e pode estar quente.

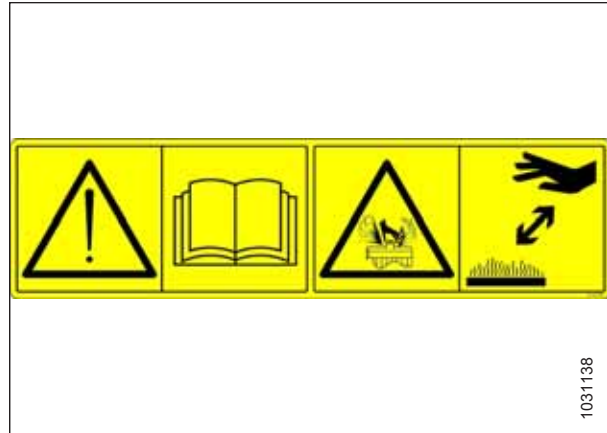


Figura 1.28: MD N.º 313728

1031138



**MD N.º 313733**

Perigo de esmagamento pela plataforma

**PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte decorrente da queda de uma plataforma elevada:

- Eleve totalmente a plataforma, desligue o motor, remova a chave e acione as travas mecânicas de segurança na colheitadeira antes de acessar a parte inferior da plataforma.
- Ou descance a plataforma no solo, desligue o motor e retire a chave da ignição antes de fazer manutenção.



Figura 1.29: MD N.º 313733

**MD N.º 313881**

Perigo geral referente à operação e reparo da máquina/perigo da navalha

**PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte decorrente da operação inadequada ou insegura da máquina:

- Leia o manual do operador e siga todas as instruções de segurança. Caso não tenha um manual, obtenha um por meio de seu concessionário.
- **NÃO** permita que pessoas não treinadas operem a máquina.
- Revise as instruções de segurança com todos os operadores todos os anos.
- Certifique-se de que todas as sinalizações de segurança estejam instaladas e legíveis.
- Certifique-se de que todos estejam afastados da máquina antes de ligar o motor e durante a operação.
- Não permita passageiros na máquina.
- Mantenha todas as proteções no lugar e mantenha distância das peças móveis.
- Desengate o acionador da plataforma, coloque a transmissão em neutro e aguarde todos os movimentos pararem antes de deixar a posição do operador.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição antes de reparar, ajustar, lubrificar, limpar ou desconectar a máquina.
- Engate as travas de segurança para evitar a descida da unidade antes de fazer reparos nela na posição levantada.
- Utilize um emblema de veículo de movimento lento e luzes de advertência intermitentes ao operar em estradas, exceto se for proibido por lei.



Figura 1.30: MD N.º 313881

**ADVERTÊNCIA**

Para evitar ferimentos decorrentes de navalhas afiadas:

## SEGURANÇA

- Use luvas pesadas de lona ou couro ao trabalhar com navalhas.
- Certifique-se de que ninguém esteja perto da navalha vertical quando for removê-la ou girá-la (a navalha).

### MD N.º 327588

Perigo de danificação do engate

#### PERIGO

Para evitar ferimentos graves ou morte:

- Remova a roda de contorno esquerda antes de transportar a plataforma.
- **NÃO** reboque uma plataforma se o engate de transporte estiver danificado.

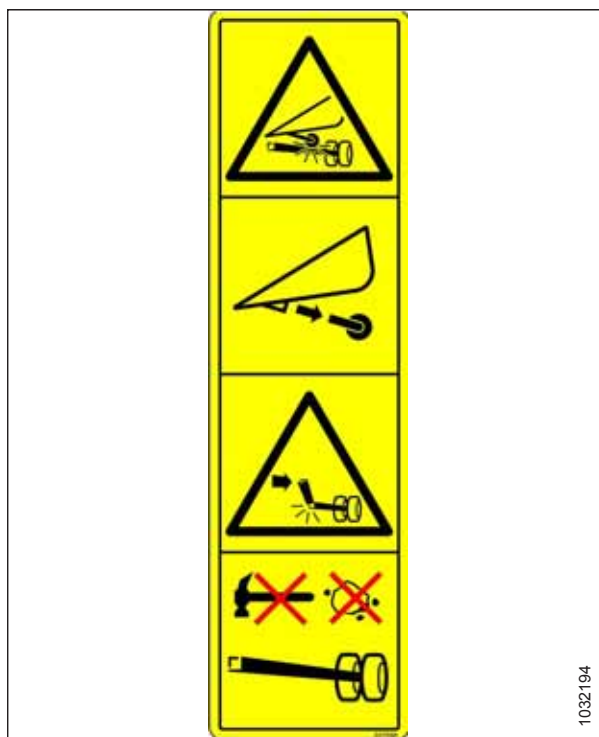


Figura 1.31: MD N.º 327588

## Capítulo 2: Visão geral do produto

A visão geral do produto fornece as dimensões, detalhes e critérios de desempenho para os vários tamanhos e configurações de FlexDraper Série FD2®

### 2.1 Definições

Os termos, abreviações e as siglas a seguir poderão ser utilizados nesse de instruções.

Termo	Definição
API	American Petroleum Institute (Instituto Americano de Petróleo)
ASTM	American Society of Testing and Materials (Sociedade Americana de Testes e Materiais)
Parafuso	Um elemento de fixação encabeçado com rosca externa projetado para ser associado a uma porca.
União central	Um cilindro hidráulico , entre a plataforma e o veículo, que é usado para alterar o ângulo da plataforma em relação ao veículo
CGVW	Peso bruto do veículo combinado
Plataforma tipo exportação	Configuração de plataforma comum fora da América do Norte
Plataforma Série FD2	Plataforma MacDon FlexDraper® FD230, FD235, FD240, FD241, FD245 ou FD250
FFFT	Flats from finger tight (Fases de aperto com os dedos)
Aperto com os dedos	Aperto com os dedos é uma posição na qual foram fornecidos em que as superfícies ou os componentes de vedação estão em contato, e o ajuste foi apertado à mão a tal ponto em que o ajuste não esteja mais folgado e que possa ser apertado mais à mão.
FM200	O módulo de flutuação usado com uma plataforma FlexDraper® para colheitadeiras Séries FD2
FSI	Indicador da configuração da flutuação
GVW	Gross vehicle weight (Peso bruto do veículo)
Articulação temperada	Uma junta fabricada com o uso de um elemento de fixação em que os materiais de conexão são altamente incompressíveis
Chave hexagonal	Uma ferramenta de seção hexagonal cruzada usada para acionar parafusos que têm soquete de cabeça hexagonal (unidade interna com chave de boca sextavada), também conhecida por chave Allen
hp	Horsepower
JIC	Joint Industrial Council (Conselho Industrial Conjunto): Um organismo normativo que desenvolveu o tamanho e formas padronizadas conexões expandidas originais
n/a	Não aplicável
Plataforma norte-americana	Configuração de plataforma comum na América do Norte
NPT	Rosca de Tubos Norte-americana: Um estilo de encaixe utilizado para aberturas de baixa pressão. As roscas nos encaixes NPT são especificamente afuniladas para montagem por encaixe
Porca	Um elemento de fixação com rosca interna projetado para ser associado a um parafuso
ORB	O-ring boss (saliência do O-ring): Um estilo de encaixe comumente utilizado na abertura de portas de blocos, bombas e motores.
ORFS	O-ring face seal (vedação de face do anel em O): Um estilo de encaixe comumente utilizado para a conexão de mangueiras e tubos. Esse estilo de encaixe também é chamado de ORS, que corresponde a "O-Ring seal".
SAE	Society of Automotive Engineers (Sociedade de Engenheiros Automotivos)

## VISÃO GERAL DO PRODUTO

Termo	Definição
Parafuso	Um elemento de fixação com cabeça rosqueada externamente, que é fixado a sulcos pré-formados ou que forma seus próprios sulcos quando inserido em uma das partes correspondentes
Articulação suave	Uma articulação flexível feita pelo uso de um fixador no qual os materiais de união comprimem ou relaxam ao longo de um período
Tensão	Carga axial posicionada sobre um parafuso, geralmente medida em libras (lb) ou Newtons (N). Este termo também pode ser usado para descrever a força que uma correia exerce sobre uma polia ou roda dentada
TFFT	Turns from finger tight (Voltas de aperto com os dedos)
Torque	O produto de uma força versus o comprimento do braço de uma alavanca, geralmente medido em Newton-metros (Nm) ou libras-pé (lbf-ft).
Ângulo de torque	Um procedimento de aperto em que o encaixe é montado em um aperto especificado (normalmente, aperto com os dedos) e então a porca é rosqueada em um número especificado de graus ou de voltas até atingir a posição final
Tensão de torque	A relação entre o torque de montagem aplicado a uma peça do equipamento e a carga axial que induz em um parafuso
UCA	Sem fim transversal superior
Arruela	Um cilindro fino com um furo ou abertura localizado no centro, utilizado como espaçador, elemento de distribuição de carga ou mecanismo de travamento

## 2.2 Especificações da plataforma FlexDraper® FD2 e Módulo de flutuação FM200

Os símbolos e letras a seguir são usados nas tabelas de especificação:

– S: padrão / O<sub>F</sub>: opcional (instalado de fábrica) / O<sub>D</sub>: opcional (instalado pelo concessionário) / -: indisponível

Barra de corte			
Largura efetiva de corte (distância entre os pontos do divisor de cultura; largura de corte mais acumulação do divisor)			
FD230		9,2 m (361 pol.)	S
FD235		10,7 m (421 pol.)	S
FD240		12,2 m (481 pol.)	S
FD241		12,5 m (493 pol.)	S
FD245		13,7 m (541 pol.)	S
FD250		15,3 m (601 pol.)	S
Faixa de levantamento da barra de corte		Varia de acordo com o modelo de colheitadeira	S
Navalha			
Acionamento de navalha simples (FD230-FD240): Motor hidráulico instalado à caixa de navalhas reforçada isolada MacDon no lado esquerdo da plataforma.			O <sub>F</sub>
Acionamento de navalha dupla (FD235-FD250): Um motor hidráulico, não sincronizado, um instalado à caixa de navalhas reforçada isolada MacDon em cada lado da plataforma.			O <sub>F</sub>
Curso da navalha		76 mm (3 pol.)	S
Velocidade da navalha simples (cursos por minuto)	FD230 e FD235	1200 a 1500 cpm	S
Velocidade da navalha simples (cursos por minuto)	FD240	1200 a 1400 cpm	S
Velocidade da navalha dupla (cursos por minuto)	FD235, FD240, FD241, FD245 e FD250	1200 a 1500 cpm	S
Seções da Navalha			
Serreadas demais, ClearCut™, QuickChange, aparafusadas, 3,5 serrações por cm (9 serrações por polegada)			S
Sobreposição da navalha no centro (plataformas de navalha dupla)		3 mm (1/8 pol.)	S
Dedos Duplos e Apalpadores			
Dedos duplos: ClearCut™ longos, forjados e submetidos a tratamento térmico duplo (DHT) Apalpadores: forjados, parafuso de ajuste simples			O <sub>F</sub>
Dedos duplos: PlugFree™, forjados e submetidos a tratamento térmico duplo (DHT) Apalpadores: forjados, parafuso de ajuste duplo			O <sub>F</sub>

## VISÃO GERAL DO PRODUTO

Ângulo dos Dedos Duplos (Barra de Corte no Solo)				
União central retraída		1,7 graus	S	
União central estendida		8,9 graus	S	
Esteiras e deques				
Largura da esteira		1,27 m (50 pol.)	S	
Acionamento da esteira		Hidráulico	S	
Velocidade da Esteira: Módulo de flutuação FM200 controlado		209 m/min. (687 fpm)	S	
Largura da abertura de entrega		1905 mm (75 pol.)	S	
Molinete PR15				
Quantidade de tubos dentados		Tubos com 5 ou 6 dentes		
Diâmetro da barra central: todos os tamanhos de molinete, exceto extensão única de FD235		203 mm (8 pol.)	S	
Raio da ponta do dedo	Configurado de fábrica	800 mm (31 1/2 pol.)	S	
Raio da ponta do dedo	Faixa de ajuste	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 pol.)	S	
Diâmetro efetivo do molinete (através da ação excêntrico formado)		1,650 m (65 pol.)	S	
Comprimento do dedo		290 mm (11 pol.)	S	
Espaçamento do dedo (nominal, disposto em barras alternadas)		100 mm (4 pol.)	S	
Acionamento do molinete		Hidráulico	S	
Velocidade do molinete (ajustável a partir da cabine, varia de acordo com o modelo de colheitadeira)		0–67 rpm	S	
Módulo de flutuação FM200				
Esteira central	Largura	2 m (78 11/16 pol.)	S	
Esteira central	Velocidade	107–122 m/min (350–400 fpm)	S	
Sem fim	Largura	1,630 m (64 1/8 pol.)	S	
Sem fim	Diâmetro externo	559 mm (22 pol.)	S	
Sem fim	Diâmetro do tubo	356 mm (14 pol.)	S	
Sem fim	Velocidade (varia de acordo com o modelo de colheitadeira)	191–195 rpm (varia conforme o modelo da colheitadeira)	S	
Capacidade do reservatório de óleo		75 litros (20 galões dos EUA)	S	
Tipo de óleo		Transmissão de categoria única/fluido hidráulico (THF).	–	
Viscosidade THF a 40°C (104 °F)		60,1 cSt	–	
Viscosidade THF a 100°C (212 °F)		9,5 cSt	–	
Comprimento total do eixo de transmissão	Chavetas com 21 dentes	Máximo (estendida)	1524,4 mm (60 pol.)	O <sub>F</sub>

## VISÃO GERAL DO PRODUTO

Comprimento total do eixo de transmissão	Chavetas com 21 dentes	Mínimo (comprimida)	990,7 mm (39 pol.)	O <sub>F</sub>
Comprimento total do eixo de transmissão	Chavetas com 6 dentes	Máximo (estendida)	1546,8 mm (60 7/8 pol.)	O <sub>F</sub>
Comprimento total do eixo de transmissão	Chavetas com 6 dentes	Mínimo (comprimida)	1013 mm (39 7/8 pol.)	O <sub>F</sub>
<b>Sem fim transversal superior</b>				O <sub>D</sub>
Diâmetro externo			330 mm (13 pol.)	–
Diâmetro do tubo			152 mm (6 pol.)	–
<b>Roda estabilizadora/de transporte EasyMove™</b>				O <sub>D</sub>
Rodas			38 cm (15 pol.)	–
Pneus			225/75 R-15	–
<b>Peso</b>				
Variação de peso estimada – plataforma base, com módulo de flutuação – variações são devido às diferentes configurações de pacote.				
Plataforma de 9,1 m (30 pés)	América do Norte		3701-3743 kg (8160-8253 lb.)	
Plataforma de 10,7 m (35 pés)	América do Norte		3901-4036 kg (8600-8898 lb.)	
Plataforma de 12,2 m (40 pés)	América do Norte		4050-4315 kg (8928-9512 lb.)	
Plataforma 12,5 m (41 pés)	Exportação		4287-4340 kg (9452-9569 lb.)	
Plataforma de 13,7 m (45 pés)	América do Norte		4.498-4.555 kg (9.916-10.043 lb.)	
	Exportação		4.635-4.692 kg (10.218-10.345 lb.)	
Plataforma 15,2 m (50 pés)	América do Norte		4693-4756 kg (10346-10485 lb.)	
	Exportação		4.853–4.916 kg (10.699–10.838)	

## 2.3 Dimensões da plataforma FlexDraper® FD2

Ao operar uma plataforma, é importante conhecer as dimensões da máquina.

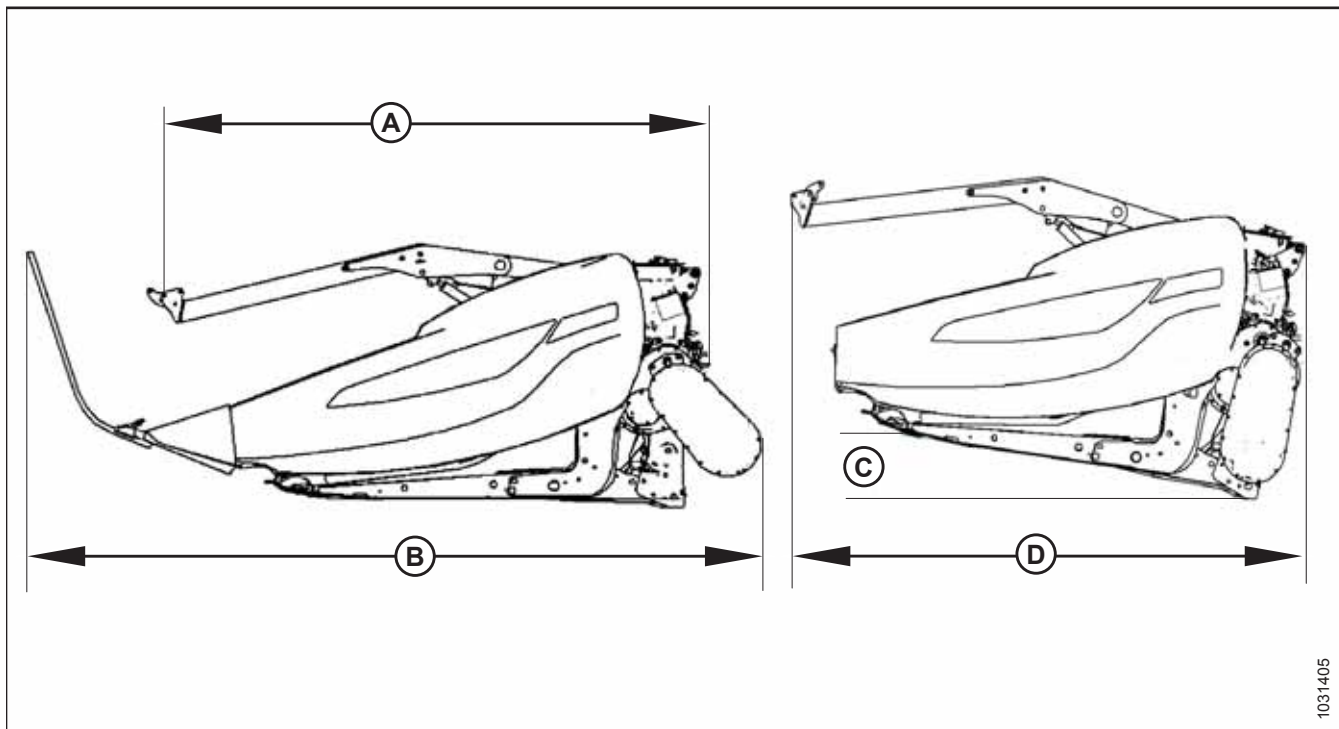


Figura 2.1: Dimensões da plataforma

Table 2.1 Dimensões da plataforma

Armação e Estrutura		
Recurso sendo medido	Referência para a figura 2.1, página 24	Dimensão
Largura da plataforma no modo de campo	–	Largura de corte + 500 mm (19 1/5 pol.)
Largura da barra de corte	–	Largura de corte - 500 mm (19 1/5 pol.)
Largura da plataforma na posição de transporte com FM200 instalado (união central mais curta)	(A) Caixa de engrenagens rotacionada (armazenada), divisores removidos (consultar 2.1, página 24)	2,6 m (103 pol.)
Largura da plataforma na posição de transporte com FM200 instalado (união central mais curta)	(B) Caixa de engrenagens operacional, divisores padrão instalados (consultar 2.1, página 24)	3,5 m (138 pol.)
Largura da plataforma na posição de transporte com molinete totalmente retraído e FM200 instalado (união central mais curta)	Caixa de engrenagens rotacionada, divisores removidos (consultar 2.1, página 24)  Ângulo (C) necessário para atingir a largura de transporte (D)  <b>NOTA:</b> Dimensão (D) pode ser diminuída usando um trailer de transporte de ângulo mais amplo	8° 2,591 m (102 pol.)



## 2.4 Identificação do componente da plataforma FlexDraper® Série FD2

A plataforma FlexDraper® Série FD2 é composta por vários componentes.

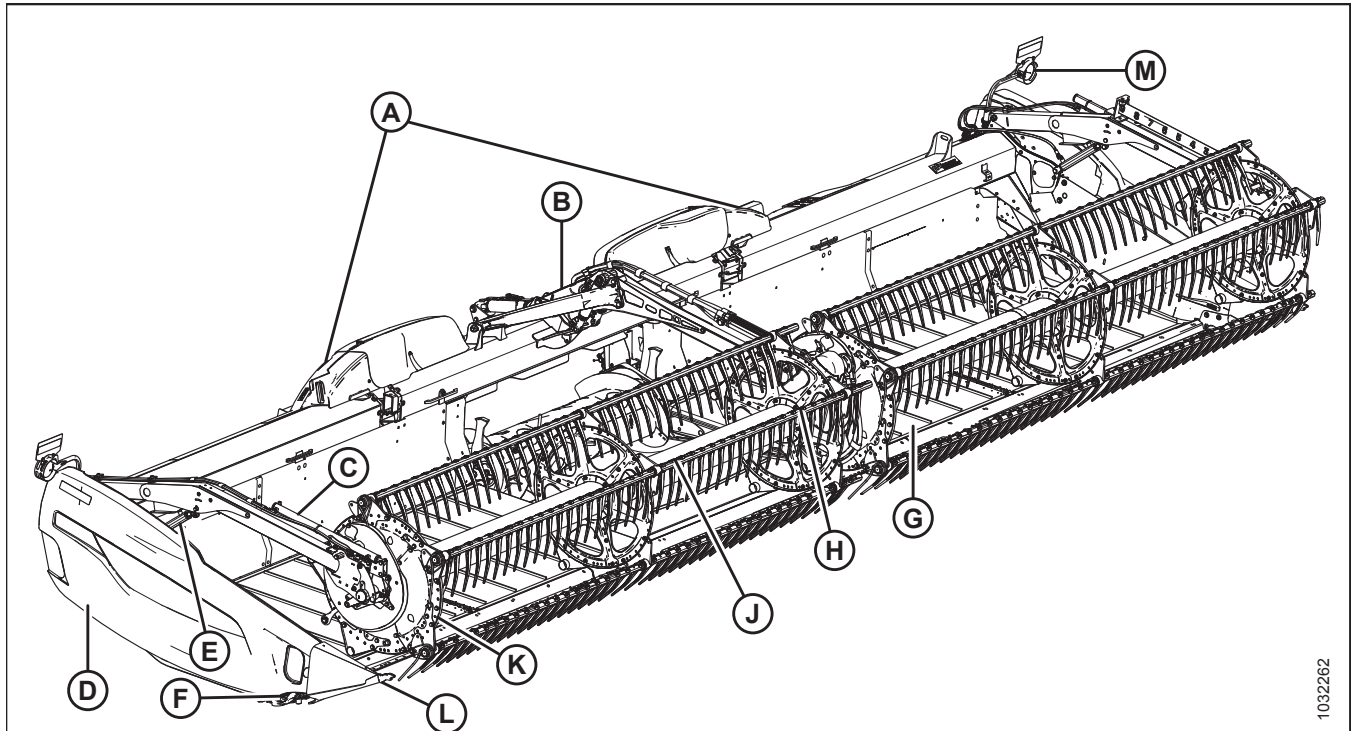


Figura 2.2: Componentes da Plataforma FlexDraper® Série FD2

A - Sistema articulado do flutuador da asa  
 D - Proteção lateral  
 G - Esteira lateral  
 K - Proteção lateral do moinete

B - Braço central do moinete  
 E - Cilindro de elevação do moinete  
 H - Acionamento central do moinete  
 L - Divisor de cultura

G - Cilindro de avanço-recuo do moinete  
 F - Caixa de navalhas (proteção lateral interna)  
 J - Moinete recolhedor  
 M - Lâmpada da plataforma (exceto Europa)

## 2.5 Identificação do componente do módulo de flutuação FM200

O módulo de flutuação FM200 é composto por vários componentes.

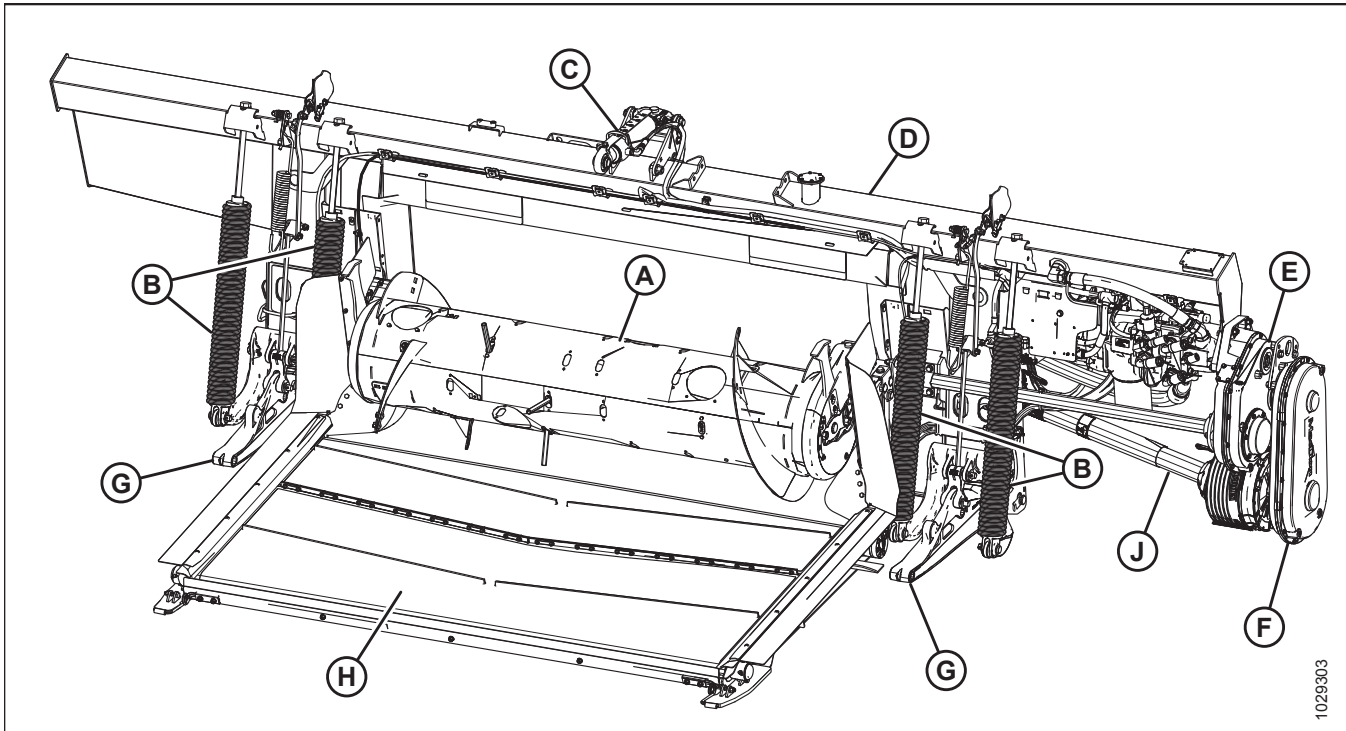


Figura 2.3: Lado da plataforma do módulo de flutuação FM200

A - Sem fim

D - Reservatório hidráulico

G - Braços suporte da plataforma (x2)

B - Molas da flutuação da plataforma (x4)

E - Caixa de engrenagens

H - Esteira central

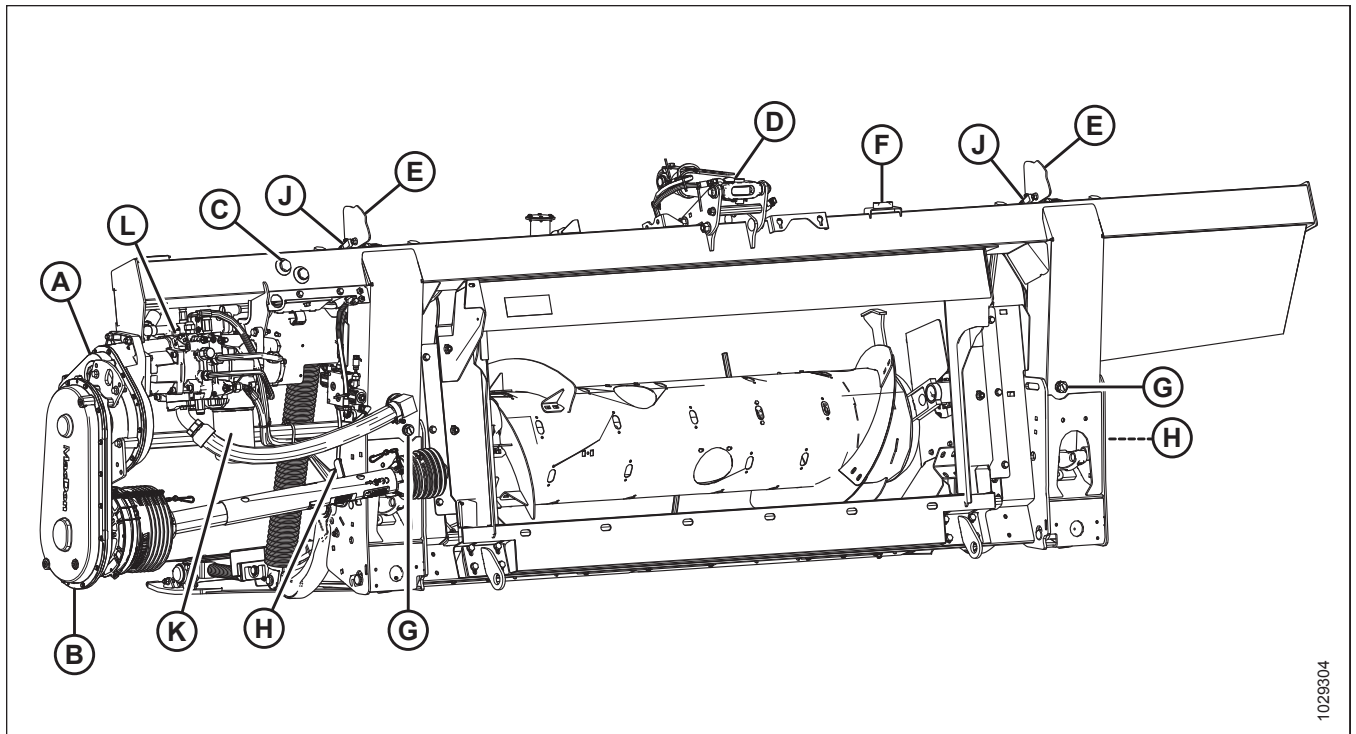
C - União central

F - Caixa de engrenagens complementar

J - Eixo de transmissão

1029303

## VISÃO GERAL DO PRODUTO



**Figura 2.4: Lado da colheitadeira do módulo de flutuação FM200**

A - Caixa de engrenagens  
D - União central  
G - Conector de drenagem (x2)  
K - Filtro hidráulico

B - Caixa de engrenagens complementar  
E - Indicador do controle de altura da plataforma (x2)  
H - Alavanca de travamento do flutuador (x2)  
L - Navalha, esteira lateral e bomba da esteira central

C - Visor do nível do reservatório de óleo  
F - Nível da bolha  
J - Controle automático de altura da plataforma (AHHC) (x2)

1029304



## Capítulo 3: Operação

Operar sua máquina com segurança exige que você se familiarize com seus recursos.

### 3.1 Responsabilidades do proprietário/operador

Possuir e operar equipamentos pesados envolve certos deveres.

#### CUIDADO

- É de sua responsabilidade ler e compreender este manual completamente antes de operar a plataforma. Contate seu concessionário MacDon se uma instrução não estiver clara para você.
- Siga todas as mensagens de segurança no manual e em decalques de segurança na máquina.
- Lembre-se de que VOCÊ é a chave para a segurança. Boas práticas de segurança protegem você e as pessoas ao seu redor.
- Antes de permitir que alguém opere a plataforma, mesmo que por curto tempo ou distância, garanta que as instruções de segurança e de uso adequado do equipamento foram indicadas.
- Reveja anualmente o manual e todos os itens relacionados à segurança com todos os operadores.
- Esteja alerta para os operadores que não estão seguindo os procedimentos recomendados ou as precauções de segurança. Corrija esses erros imediatamente, antes que ocorra algum acidente.
- NÃO modifique a máquina. Alterações não autorizadas podem comprometer a função e/ou a segurança da máquina e podem reduzir o tempo de serviço oferecido por ela.
- As informações de segurança neste manual não substituem os códigos de segurança, necessidades de seguros ou as leis que regem a sua área. Certifique-se de que sua máquina satisfaça os padrões estabelecidos por esses regulamentos.

## 3.2 Segurança operacional

Siga todas as instruções de segurança e operação fornecidas neste manual.

### CUIDADO

Concorde com as seguintes precauções de segurança:

- Siga todas as instruções de segurança e operacionais disponibilizadas nos manuais do operador. Se você não tiver o manual da colheitadeira, obtenha um com seu Concessionário e leia-o atentamente.
- Nunca tente dar a partida no motor ou operar a máquina, se não estiver no assento do operador.
- Verifique a operação de todos os controles em uma área limpa e segura antes de iniciar o trabalho.
- **NÃO** permita pessoas além do operador na colheitadeira.

### CUIDADO

- Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.
- Evite se deslocar sobre pavimentação solta, rochas, valetas ou buracos.
- Dirija lentamente quando passar por portões e entradas.
- Ao trabalhar em declives, faça o deslocamento para cima ou para baixo, quando possível. Certifique-se de manter a marcha engatada em descidas.
- Nunca tente entrar ou sair de uma máquina em movimento.
- **NÃO** saia da estação do operador enquanto o motor estiver funcionando.
- Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado de uma máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar ou remover material conectado à máquina.
- Verifique se há excesso de vibração e ruídos incomuns. Se houver alguma indicação de problemas, desligue e inspecione a máquina. Siga o procedimento apropriado de desligamento. Para ver as instruções, consulte [3.4 Desligar a colheitadeira, página 45](#).
- Trabalhe somente à luz do dia ou com boa iluminação artificial.

### 3.2.1 Apoios de segurança da plataforma

Os apoios de segurança da plataforma, localizados em seus cilindros de elevação, impedem que esses se retraiam abaixando inesperadamente a plataforma. Para obter instruções, consulte seu manual do operador da colheitadeira.

### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

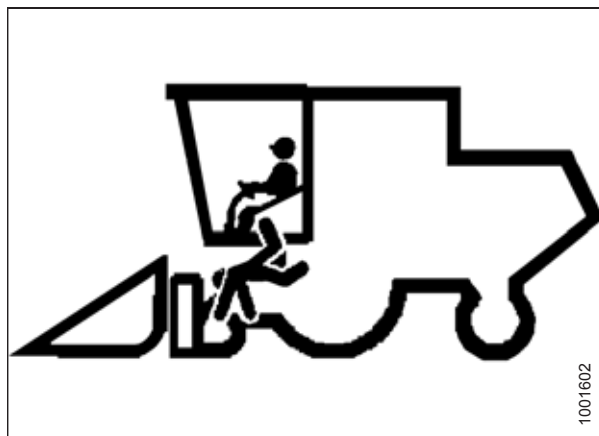


Figura 3.1: Sem passageiros

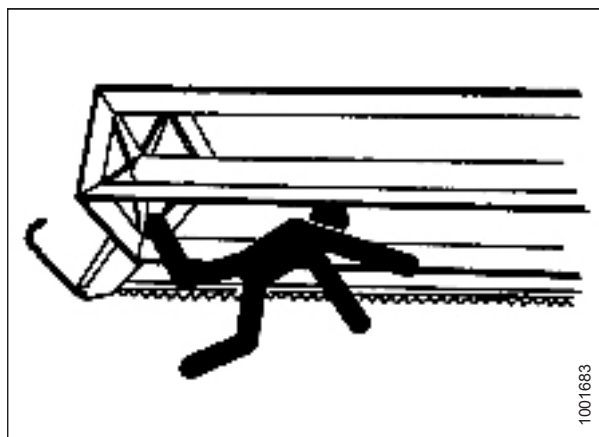


Figura 3.2: Segurança das pessoas presentes

### 3.2.2 Apoios de segurança do molinete

Os apoios de segurança do molinete estão localizados nos braços de suporte e evitam quedas inesperadas.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### IMPORTANTE:

Para evitar danos aos braços de suporte do molinete, **NÃO** transporte a plataforma com os apoios de segurança do molinete engatados.

*Engate dos apoios de segurança do molinete.*

#### **Braços externos do molinete**

1. Eleve o molinete à sua altura máxima.
2. Eleve no apoio de segurança (A) e empurre para frente para remover o apoio do gancho (B).

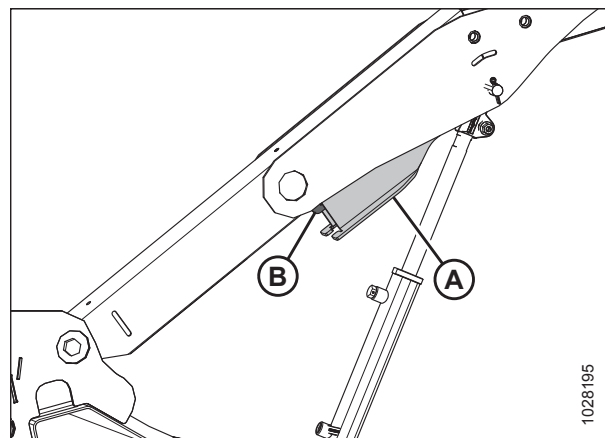


Figura 3.3: Braço externo direito

3. Abaixue o apoio de segurança (A) e engate no eixo do cilindro, como exibido. Repita no braço oposto.

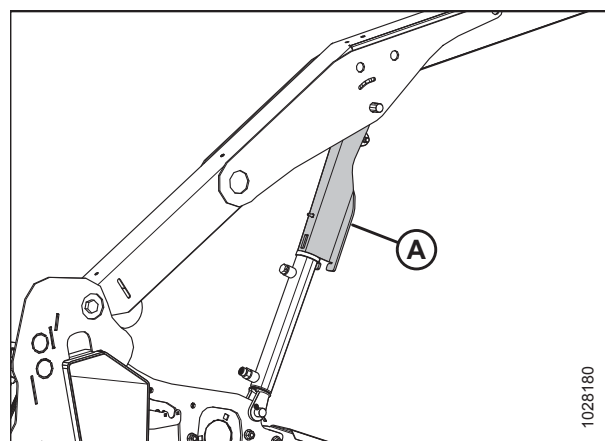


Figura 3.4: Apoio de segurança do molinete engatado – Braço externo direito

## OPERAÇÃO

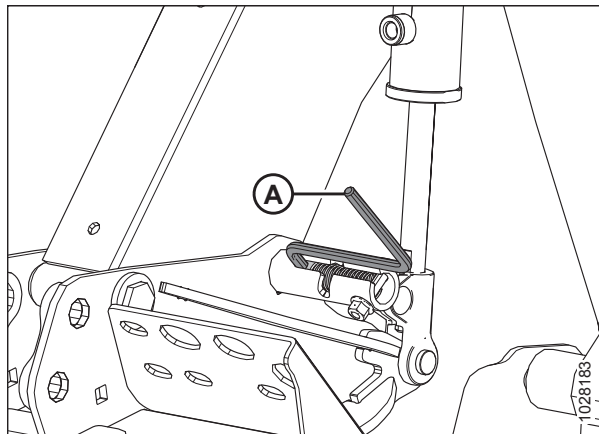
### **Braço central do molinete**

4. Gire a alavanca (A) para liberar a tensão da mola e permitir que esta guie o pino até a posição travada.

#### **NOTA:**

Para plataformas com três molinetes, a ilustração exibe o braço direito central. Braço esquerdo central está no lado oposto.

5. Em plataformas com molinetes triplos, repita o passo anterior no braço esquerdo central.
6. Baixe o molinete até os apoios de segurança entrarem em contato com as bases do cilindro do braço externo e com os pinos do braço central.

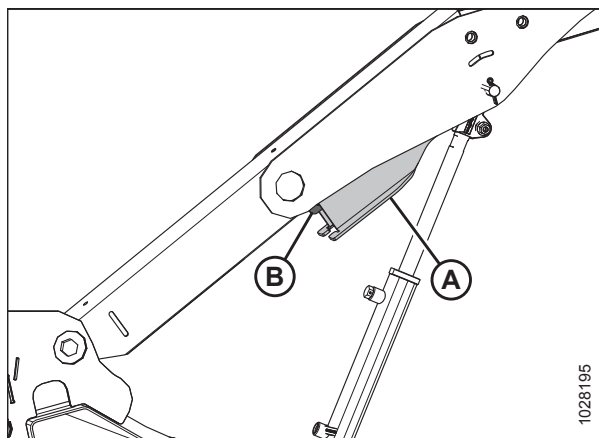


**Figura 3.5: Apoios de segurança do molinete engatados – Braço central**

### **Desengate do apoios de segurança do molinete**

#### **Braços externos do molinete**

1. Eleve o molinete à altura máxima possível.
2. Mova o apoio de segurança do molinete (A) para o gancho (B) sob o braço do molinete. Repita no braço oposto.



**Figura 3.6: Apoios de segurança do molinete – Braço direito externo**



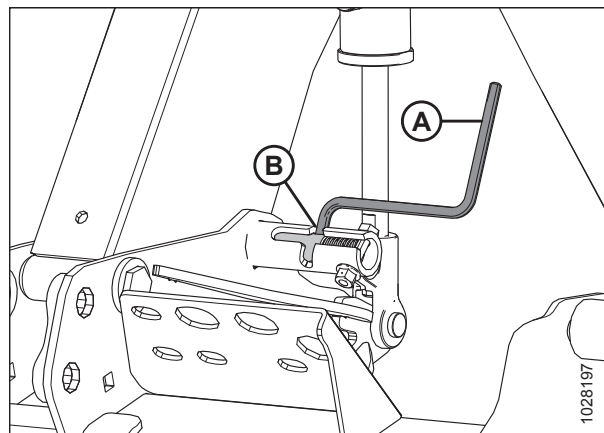
**Braço central do molinete**

3. Mova a alavanca (A) para o lado externo e para dentro do orifício (B) para colocar o pino na posição destravada.

**NOTA:**

Para plataformas com três molinetes, a ilustração exibe o braço direito central. Braço esquerdo central está no lado oposto.

4. Em plataformas com molinetes triplos, repita o passo anterior no braço esquerdo central.



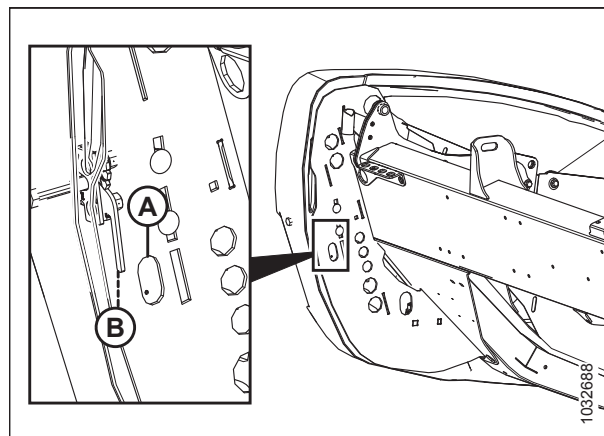
**Figura 3.7: Apoios de segurança do molinete – Braço central**

### 3.2.3 Tampas laterais da plataforma

Cada extremidade da plataforma possui uma tampa lateral dobradiça, de polietileno.

*Abrir as tampas laterais da plataforma*

1. Empurre a alavanca de liberação (B) usando o orifício de acesso (A) na parte traseira da tampa lateral para destravar a proteção.



**Figura 3.8: Tampa lateral esquerda da plataforma**

## OPERAÇÃO

2. Puxe a tampa lateral (A) para abrir. A tampa lateral da plataforma é presa pela dobradiça (B) e abrirá na direção (C).

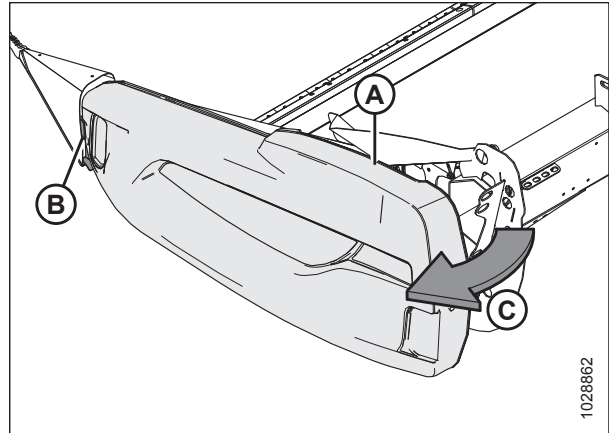


Figura 3.9: Tampa lateral esquerda da plataforma

3. Se for necessária uma folga adicional, puxe a tampa lateral da dobradiça (A) e gire-a em direção à parte traseira da plataforma.
4. Engate a trava de segurança (B) no braço da dobradiça (C) para fixar a proteção em posição totalmente aberta.

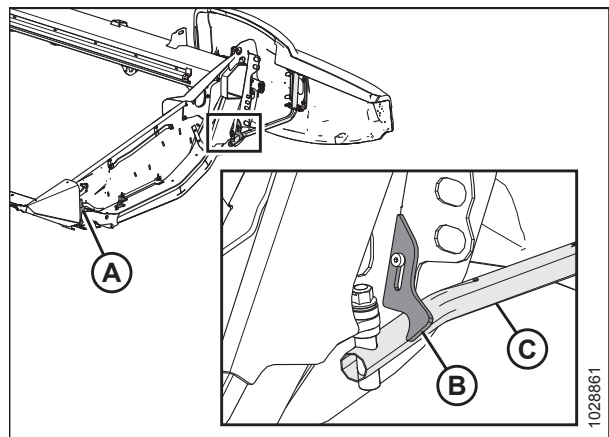


Figura 3.10: Tampa lateral esquerda da plataforma

### *Fechar as tampas laterais da plataforma*

1. Se a tampa lateral estiver totalmente aberta e presa atrás da plataforma, desengate a trava (A) para permitir que a tampa lateral (B) se mova.
2. Gire a tampa lateral para o lado dianteiro da plataforma.

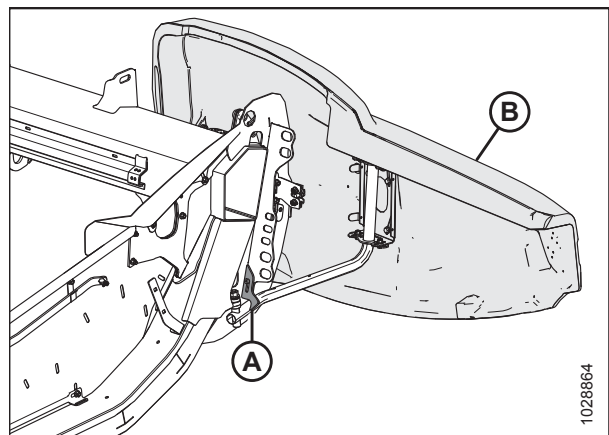


Figura 3.11: Tampa lateral esquerda da plataforma

## OPERAÇÃO

3. Ao fechar, certifique-se de que a tampa lateral (A) não encoste na chapa lateral (B). Se forem necessários ajustes, consulte *Verificação e ajuste das tampas laterais da plataforma, página 35*.

### IMPORTANTE:

A chapa lateral de alumínio será danificada se o peso da tampa de plástico ficar sobre ela.

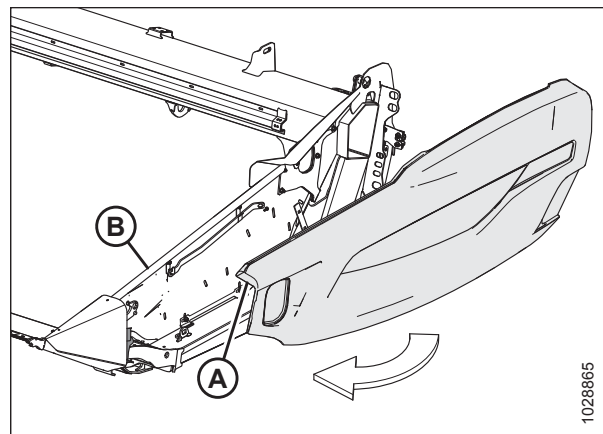


Figura 3.12: Tampa lateral esquerda da plataforma

4. Insira a parte frontal da tampa lateral atrás da aba da dobradiça (B) e no cone divisor.
5. Gire a tampa lateral da plataforma na direção (A) da posição fechada. Engate o trinco de estágio duplo (C) com um empurrão firme.

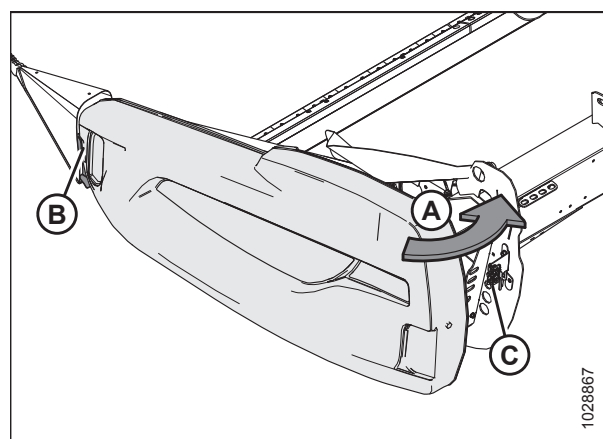


Figura 3.13: Tampa lateral esquerda da plataforma

### IMPORTANTE:

Verifique se a tampa lateral está travada. Certifique-se de que o parafuso (A) está totalmente engatado no trinco de estágio duplo (B) para evitar que a tampa lateral se abra durante a operação da plataforma.

### NOTA:

A tampa lateral está transparente na ilustração para poder exibir o trinco.

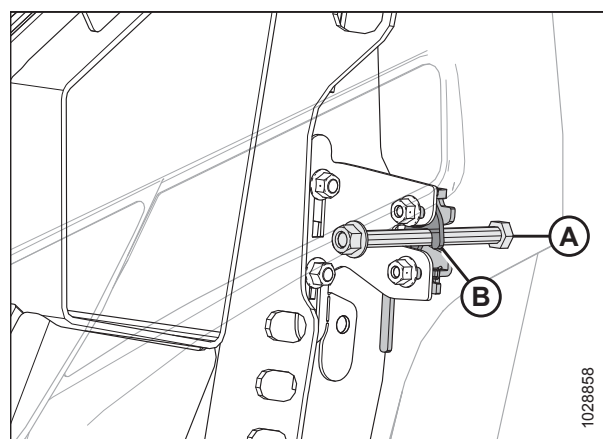


Figura 3.14: Trinco de estágio duplo

### *Verificação e ajuste das tampas laterais da plataforma*

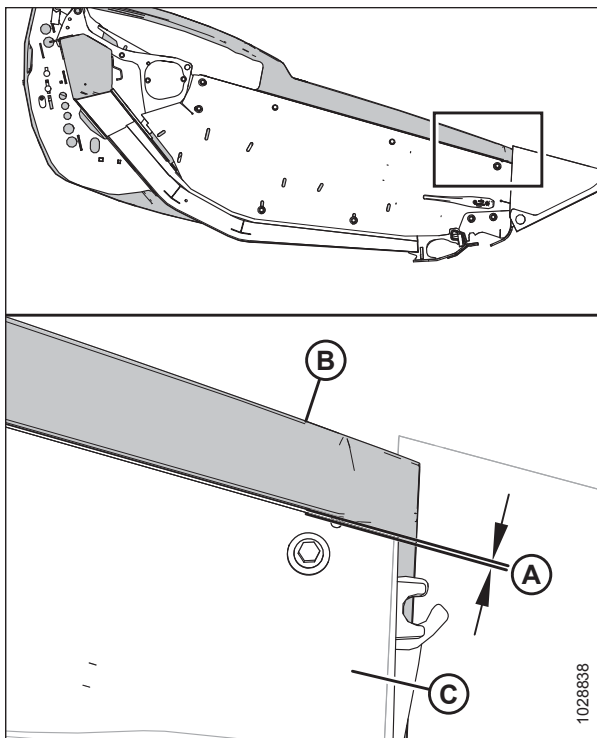
As tampas laterais da plataforma estão sujeitas a dilatação ou contração causadas por grandes variações de temperatura. A posição da tampa pode ser ajustada para compensar as alterações de dimensão.

### IMPORTANTE:

Danos à chapa lateral de alumínio podem ocorrer se o peso da tampa de plástico ficar sobre ela.

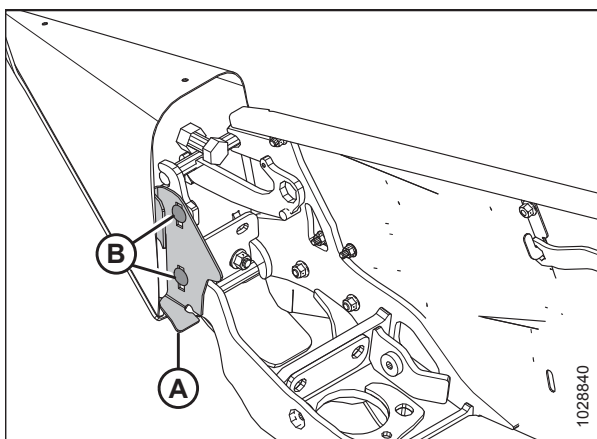
## OPERAÇÃO

1. Verifique se a folga (A) entre a tampa lateral (B) e a chapa lateral (C) é de 1–3 mm (0,04–0,12 pol.).



**Figura 3.15: Folga entre tampa e chapa lateral da plataforma**

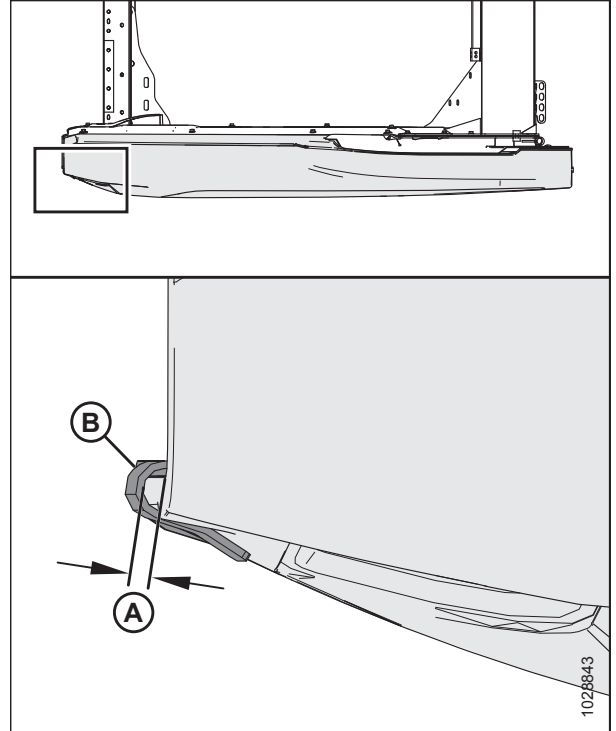
2. Caso sejam necessários ajustes, ajuste o suporte de apoio (A) da seguinte maneira:
  - a. Afrouxe os parafusos (B).
  - b. Mova o suporte de apoio (A) para cima ou para baixo, conforme necessário para atingir a folga correta.
  - c. Aperte novamente as ferragens.



**Figura 3.16: Suporte de apoio da tampa lateral da plataforma**

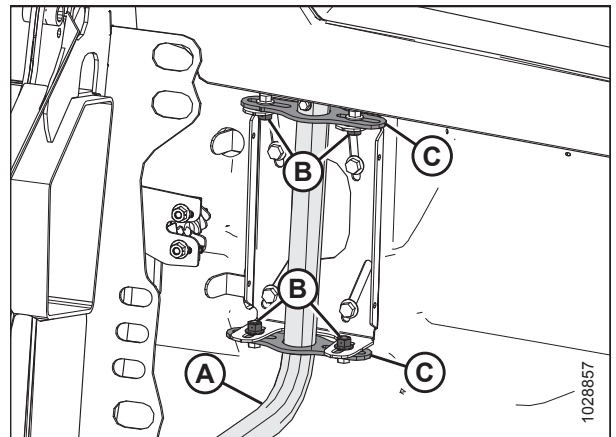
## OPERAÇÃO

3. Verifique se a folga (A) entre a dianteira da tampa lateral e o suporte de apoio (B) é de 6-10 mm (1/4–3/8 pol.).



**Figura 3.17: Folga entre tampa lateral e suporte de apoio da plataforma**

4. Caso sejam necessários ajustes, ajuste a posição da dobradiça do braço (A) da seguinte maneira:
  - a. Afrouxe quatro porcas (B).
  - b. Deslize os suportes (C) e o braço da dobradiça (A) em avanço ou recuo, conforme necessário para atingir a folga correta.
  - c. Aperte novamente as ferragens.



**Figura 3.18: Tampa lateral esquerda da plataforma**

## OPERAÇÃO

### IMPORTANTE:

Após fazer os ajustes, certifique-se de que o parafuso (A) está totalmente engatado no trinco de estágio duplo (B) para evitar que a tampa lateral se abra durante a operação.

### NOTA:

A tampa lateral é exibida como transparente na ilustração.

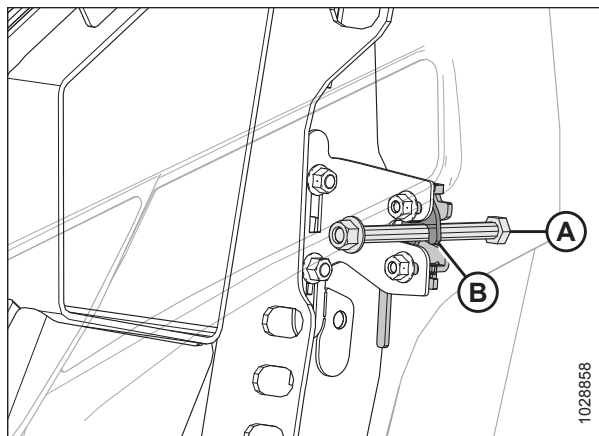


Figura 3.19: Trinco de estágio duplo

### Remover as tampas laterais da plataforma

1. Abra totalmente a tampa lateral da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).
2. Engate a trava (A) para evitar o movimento da tampa lateral.
3. Remova o parafuso autoatarraxante (B).
4. Deslize a tampa lateral para cima e remova-a do braço da dobradiça (C).
5. Afaste a tampa lateral da área de trabalho.

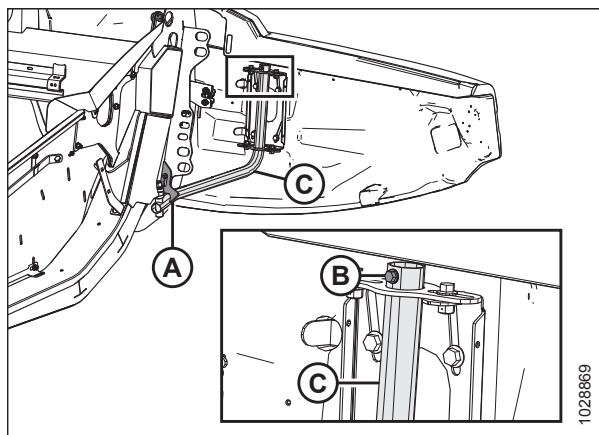


Figura 3.20: Tampa lateral esquerda da plataforma

### Instalar as tampas laterais da plataforma

1. Direcione a tampa lateral para o braço da dobradiça (C) e, lentamente, deslize-a para baixo.
2. Instale o parafuso autoatarraxante (B).
3. Desengate a trava (A) para permitir o movimento da tampa lateral.
4. Feche a tampa lateral da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Fechar as tampas laterais da plataforma, página 34](#).

### NOTA:

As tampas laterais podem se expandir ou contrair quando submetidas a grandes mudanças de temperatura. A posição da tampa lateral da plataforma pode ser ajustada para compensar as alterações de dimensão. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste das tampas laterais da plataforma, página 35](#).

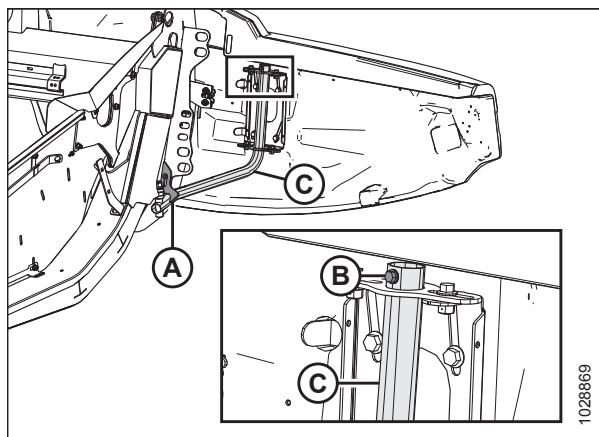


Figura 3.21: Tampa lateral esquerda da plataforma

### 3.2.4 Tampa do acionador do molinete

A tampa do acionamento do molinete protege os componentes de acionamento do molinete de sujeira e detritos.

#### *Remoção da tampa do acionador do molinete*

A tampa do acionamento do molinete protege os componentes de acionamento do molinete contra intempéries e detritos. A tampa de duas peças pode ser removida para acessar os componentes para manutenção.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Ligue o motor.
2. Ajuste o molinete totalmente para frente.
3. Abaixe a plataforma completamente.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Gire o trinco de mola (A) para cima e por cima da placa traseira.

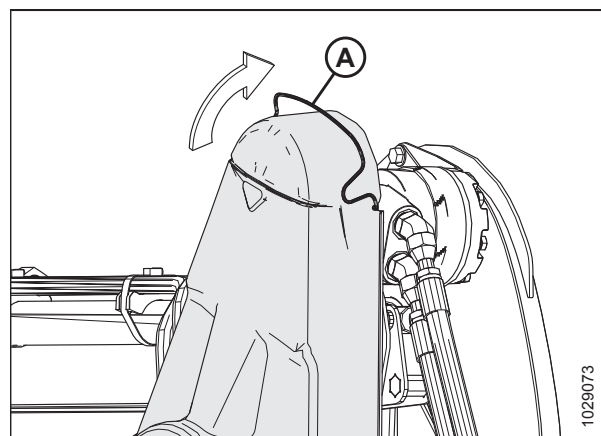


Figura 3.22: Tampa de acionamento superior

6. Remova o grampo da tampa superior (A) da tampa inferior nos locais sinalizados (B) e remova a tampa superior. Mantenha dois grampos engatados na tampa inferior.

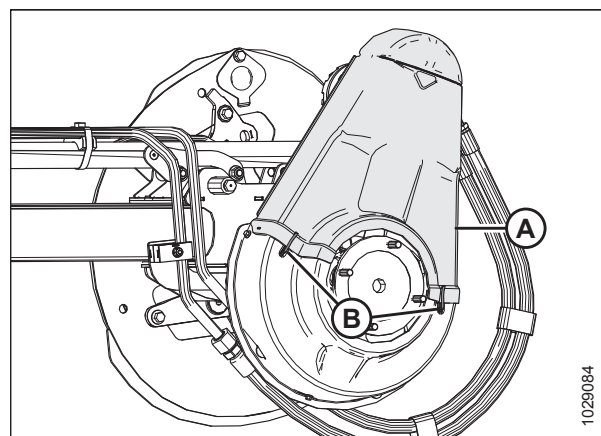


Figura 3.23: Tampa de acionamento superior

## OPERAÇÃO

7. Caso seja necessário remover a tampa inferior (B), retirando três parafusos (A).

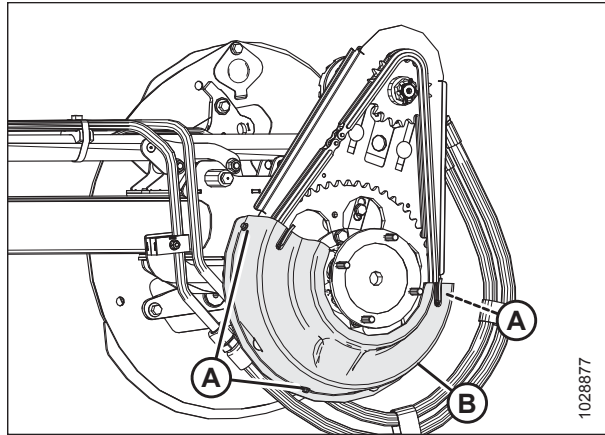


Figura 3.24: Tampa inferior de acionamento

### *Instalação da tampa do acionador do molinete*

A tampa do acionamento do molinete protege os componentes de acionamento do molinete contra intempéries e detritos.

### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Posicione a tampa inferior do acionamento (B) (se anteriormente removida) no acionador do molinete e fixe com três parafusos (A).

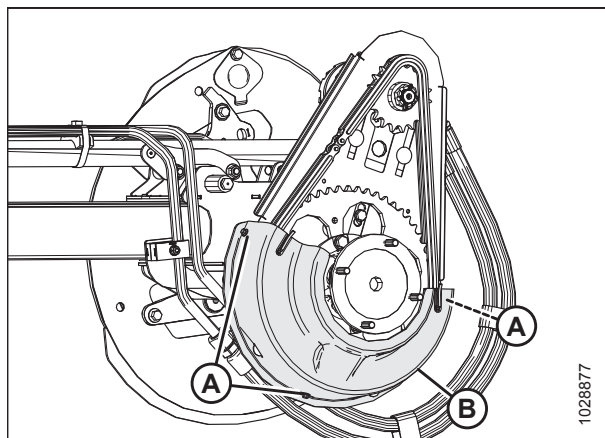


Figura 3.25: Tampa inferior de acionamento



## OPERAÇÃO

3. Posicione a tampa superior (A) no acionador do molinete e fixe usando os dois grampos (B) na tampa inferior.

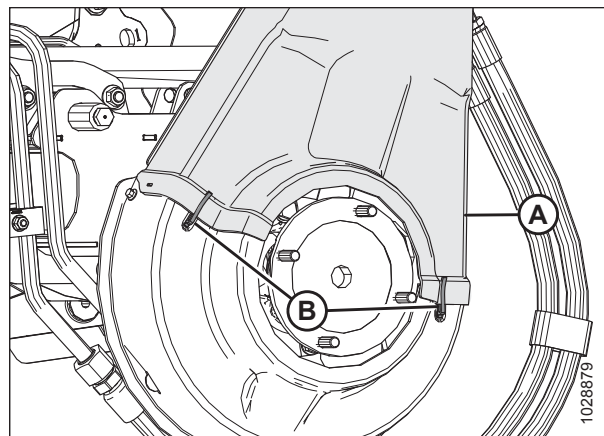


Figura 3.26: Tampa de acionamento superior

4. Gire o trinco da mola (A) para baixo para fixar a tampa superior ao acionador do molinete. Certifique-se de que o loop em formato de V (C) esteja apontando para baixo e que a extremidade da mola permaneça inserida no orifício da placa traseira (B) em ambos os lados do acionador do molinete.

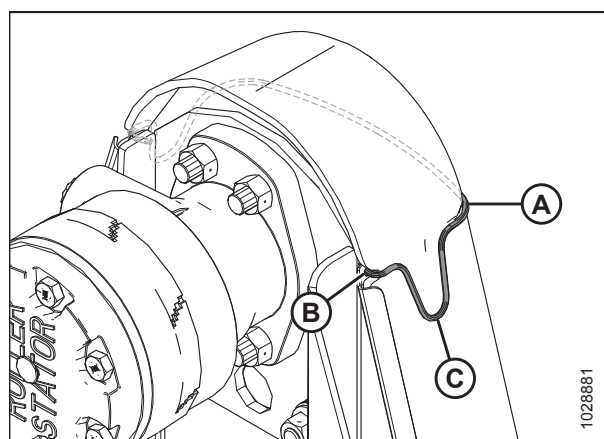


Figura 3.27: Acionamento do molinete

### 3.2.5 Tampa da articulação flexível

As tampas de plástico que são fixadas à estrutura da plataforma protegem o mecanismo de balanço das asas da plataforma do clima e de detritos.

#### *Remova as tampas da articulação flexível do lado interno*

Remova as tampas da articulação flexível para acessar o mecanismo de equilíbrio da asa da plataforma ou as linhas hidráulicas.



#### **PERIGO**

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

## OPERAÇÃO

3. Remova o pino R (A) e o pino de segurança (B) que prendem a tampa da articulação flexível (C) ao tubo posterior.
4. Deslize a tampa de articulação flexível (C) do lado interno, em seguida, levante-a para remover.

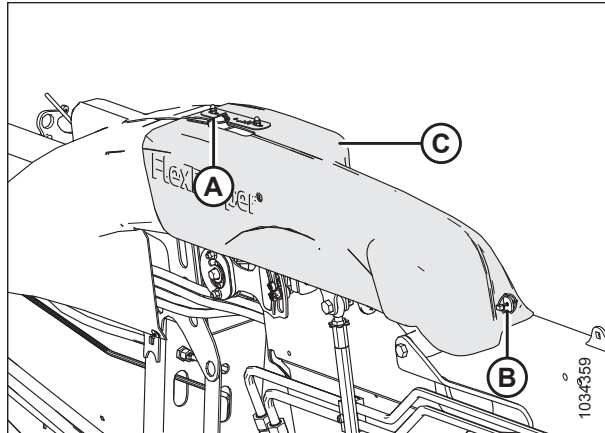


Figura 3.28: Tampa da articulação flexível do lado interno – lado esquerdo

### *Instale as tampas da articulação flexível do lado interno*

As tampas de articulação flexíveis que são instaladas à estrutura da plataforma protegem o mecanismo de balanço das asas da plataforma do clima e de detritos.

1. Abaixee a tampa da articulação flexível (A) sobre a articulação. Certifique-se de que os orifícios (B) estejam alinhados às abas (C) e (D).
2. Deslize a tampa da articulação para o lado de fora, de modo que a aba (D) se estenda para além do orifício.

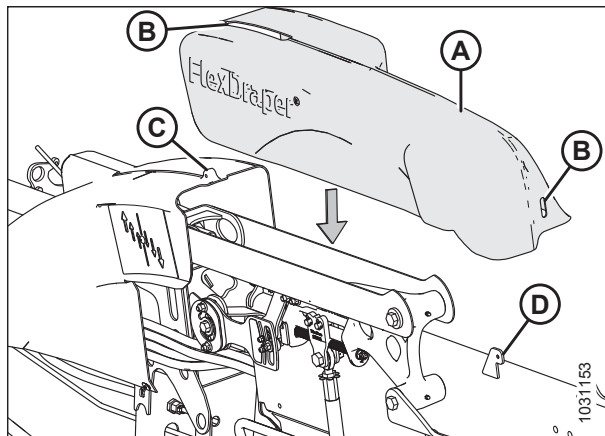


Figura 3.29: Tampa da articulação flexível do lado interno – lado esquerdo

3. Fixe a tampa da articulação flexível (C) no lugar com um pino R (A) e um pino de segurança (B).

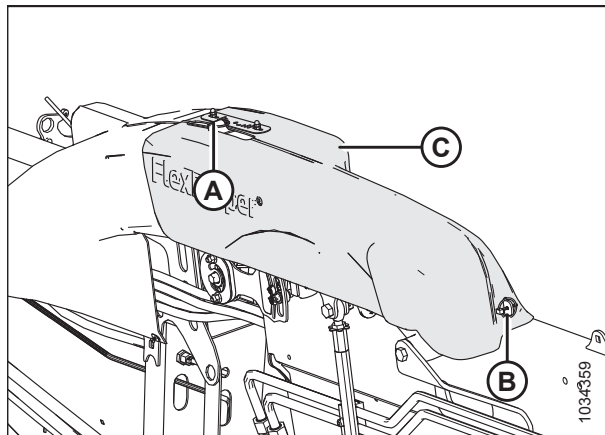


Figura 3.30: Tampa da articulação flexível do lado interno – lado esquerdo

### 3.2.6 Verificação diária de início de funcionamento

Execute este procedimento antes de operar a máquina.

#### CUIDADO

- Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre, ou próximo dela.
- Use roupa ajustada ao corpo e sapatos protetores com sola antiderrapante.
- Remova objetos estranhos e mantenha-os longe da máquina e da área em volta.
- Leve com você alguma roupa protetora e dispositivos pessoais de segurança que possam ser necessários ao longo do dia. **NÃO** se arrisque. Os dispositivos de segurança pessoais que podem ser necessários incluem capacete, óculos protetores, luvas grossas, respirador ou máscara filtradora, ou de equipamento para tempo úmido.
- Proteja-se contra ruídos. Use um dispositivo de proteção auricular adequado, tal como aquecedores de orelha ou tampões para os ouvidos para se proteger contra ruídos altos desagradáveis ou desconfortáveis.

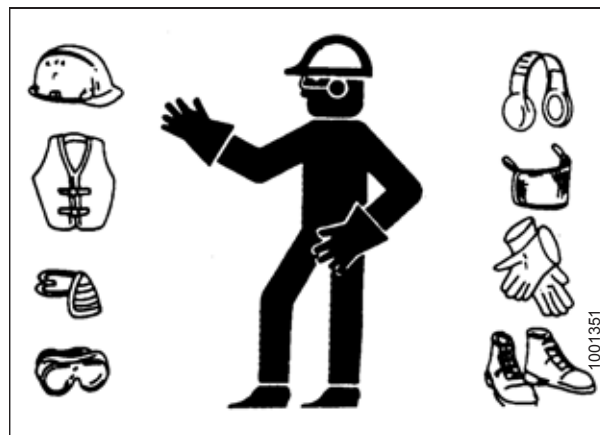


Figura 3.31: Equipamentos de segurança

Conclua as seguintes tarefas a cada dia antes do início do funcionamento.

1. Verifique se a máquina apresenta vazamentos ou peças faltando, quebradas ou que não estão funcionando corretamente.

#### NOTA:

Use o procedimento correto ao verificar vazamentos de fluidos pressurizados. Para obter mais instruções, consulte [5.2.5 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas, página 433](#).

2. Limpe todas as luzes e refletores na máquina.
3. Execute toda a manutenção diária. Para obter mais instruções, consulte [5.2.1 Registro/cronograma de manutenção, página 428](#).

### 3.3 Período de amaciamento

Uma máquina nova deve ser operada com cuidado quando for operada pela primeira vez.

**NOTA:**

Até que você se familiarize com o som e sinta sua nova plataforma, fique super alerta e atento.



#### **ADVERTÊNCIA**

**Antes de investigar um som incomum ou tentar corrigir um problema, desligue o motor e remova a chave da ignição.**

Depois de fixar a plataforma à colheitadeira pela primeira vez, siga estes passos:

1. Opere a máquina com os molinetes, as esteiras e as navalhas funcionando lentamente por 5 minutos. Observe e escute, **DO ASSENTO DO OPERADOR**, as peças interferentes e de conexão.

**NOTA:**

Os molinetes e as esteiras laterais não funcionarão até que o fluxo de óleo preencha as tubulações.

2. Consulte [5.2.2 Inspeções de amaciamento, página 431](#) e execute todas as tarefas especificadas.

### 3.4 Desligar a colheitadeira

Antes de se ausentar do assento do operador por qualquer motivo, desligue a colheitadeira.



#### **PERIGO**

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

Para desligar a colheitadeira, faça o seguinte:

1. Estacione no nível do solo, se possível.
2. Abaixar a plataforma completamente.
3. Coloque todos os controles em NEUTRO ou ESTACIONAR.
4. Desengate o acionador da plataforma.
5. Abaixar e retraia totalmente o molinete.
6. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
7. Aguarde até que tudo pare por completo.

## 3.5 Controles de cabine

A plataforma é controlada na cabine da colheitadeira .

### ADVERTÊNCIA

**Certifique-se de que qualquer pessoa esteja afastada da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer acionadores da plataforma.**

Para obter mais instruções, consulte seu manual do operador da colheitadeira para identificação dos seguintes controles do interior da cabine:

- Controle de engate/desengate da plataforma
- Altura da plataforma
- Ângulo da plataforma
- Velocidade no solo
- Velocidade do molinete
- Altura do molinete
- Posição avanço-recuo do molinete

## 3.6 Instalação da plataforma

Execute os procedimentos a seguir antes de operar a máquina para obter o desempenho ideal.

### 3.6.1 Acessórios da plataforma

Acessórios opcionais podem melhorar o desempenho em condições específicas ou adicionar recursos à plataforma. É possível solicitar e instalar acessórios opcionais por meio de seu concessionário MacDon.

Consulte *6 Opções e acessórios, página 633* para obter a descrição dos itens disponíveis.

### 3.6.2 Configurações da plataforma

As seguintes tabelas oferecem diretrizes para configurar a plataforma FlexDraper® Série FD2 ; no entanto, as configurações sugeridas podem ser alteradas para uso com várias culturas e condições não abordadas nas tabelas.

Para obter as configurações do molinete, consulte *3.6.4 Configurações do molinete, página 61*.

Para FM200 consulte *4.1 Configurações do sem fim FM200, página 341*.

**NOTA:**

Aumente a velocidade da esteira lateral para obter um melhor desempenho decorrente de uma maior quantidade de material de cultura ou de maior velocidade de solo.

Table 3.1 Configurações recomendadas para cereais da plataforma de esteiras série FD2 / FM200

Altura da palhada 102 (<4)									
Rodas estabilizadoras <sup>1</sup>									
Armazenamento									
Posição da sapata de deslizamento									
Acima ou no meio									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira <sup>2</sup>	Ângulo da plataforma <sup>3,4</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>5</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior		
Leve	Não colocado	8	B – C	3	10-15	6 ou 7	Desnecessário		
Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário		
Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Recomendado		
Acamadas	Não colocado	7	B – C	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário		
Altura da palhada 102-203 (4-8)									
Rodas estabilizadoras									
Conforme solicitado									
Posição da sapata de deslizamento									
Baixa para condições de culturas acamadas, médio ou baixo para outras condições de cultura.									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Esteira <sup>2</sup>	Ângulo da plataforma <sup>3,4</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>5</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior		
Leve	Não colocado	8	B – C	4	10-15	6 ou 7	Desnecessário		
Normal	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	Desnecessário		
Pesadas	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	Recomendado		
Acamadas	Não colocado	7	D	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário		

1. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.
2. Configurações no controle da esteira FM200.
3. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) da união central e das sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.
4. A altura do corte é controlada pela combinação das sapatas deslizantes e do ângulo da plataforma.
5. Porcentagem acima da velocidade no solo.



Table 3.1 Configurações recomendadas para cereais da plataforma de esteiras série FD2 / FM200 (continuação)

Altura da palhada	203 + (8+)						
Rodas estabilizadoras	Conforme solicitado						
Posição da sapata de deslizamento	Não aplicável						
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira <sup>2</sup>	Ângulo da plataforma <sup>3,4</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>5</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior
Leve	Não colocado	8	A	4	10-15	6 ou 7	Desnecessário
Normal	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	Desnecessário
Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário
Acamadas	Não colocado	7	B – C	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário

Table 3.2 Configurações recomendadas para lentilhas da plataforma de esteiras série FD2 / FM200

Altura da palhada	No solo						
Rodas estabilizadoras <sup>6</sup>	Armazenamento						
Posição da sapata de deslizamento	Acima ou no meio						
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira <sup>7</sup>	Ângulo da plataforma <sup>8, 9</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>10</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior
Leve	Sobre	8	B – C	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário
Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário
Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário

6. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.
7. Configurações no controle da esteira FM200.
8. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) da união central e das sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.
9. A altura do corte é controlada pela combinação das sapatas deslizantes e do ângulo da plataforma.
10. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.3 Configurações recomendadas para ervilhas da plataforma de esteiras série FD2 / FM200

Altura da palhada	No solo						
Rodas estabilizadoras <sup>11</sup>	Armazenamento						
Posição da sapata de deslizamento	Acima ou no meio						
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira <sup>12</sup>	Ângulo da plataforma <sup>13, 14</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>15</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior
Leve	Sobre	7	B - C	2	5-10	6 ou 7	Recomendado
Normal	Sobre	7	B - C	2	10	6 ou 7	Recomendado
Pesadas	Sobre	7	B - C	2	10	4 ou 5	Recomendado
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	4 ou 5	Recomendado

11. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

12. Configurações no controle da esteira FM200.

13. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) da união central e das sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

14. A altura do corte é controlada pela combinação das sapatas deslizantes e do ângulo da plataforma.

15. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.4 Configurações recomendadas para canola da plataforma de esteiras série FD2 / FM200

Altura da palhada 102-203 (4-8)									
Rodas estabilizadoras <sup>16</sup> Conforme necessário									
Posição da sapata de deslizamento Baixo para condições leves ou pesadas de culturas, médio ou baixo para condições normais ou acamadas de cultura.									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira <sup>17</sup>	Ângulo da plataforma <sup>18, 19</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>20</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior		
Leve	Sobre	7	A	2	5-10	6 ou 7	Recomendado		
Normal	Sobre	7	B – C	1	10	6 ou 7	Recomendado		
Pesadas	Sobre	8	B – C	1	10	3 ou 4	Recomendado		
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	3 ou 4	Recomendado		
Altura da palhada 203 + (8+)									
Rodas estabilizadoras <sup>16</sup> Conforme necessário									
Posição da sapata de deslizamento Não aplicável									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira <sup>17</sup>	Ângulo da plataforma <sup>18, 19</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>20</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior		
Leve	Sobre	7	A	2	5-10	6 ou 7	Recomendado		
Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Recomendado		
Pesadas	Sobre	8	B – C	1 ou 2	10	3 ou 4	Recomendado		
Acamadas	Sobre	7	D	2 ou 3	5-10	3 ou 4	Recomendado		

16. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

17. Configurações no controle da esteira FM200.

18. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) da união central e das sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

19. A altura do corte é controlada pela combinação das sapatas deslizantes e do ângulo da plataforma.

20. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.5 Configurações recomendadas para arroz Califórnia da plataforma de esteiras série FD2 / FM200

Altura da palhada		102 (<4)						
Rodas estabilizadoras <sup>21</sup>		Armazenamento						
Posição da sapata de deslizamento		Acima ou no meio						
Condições das Culturas	Divisores de linha <sup>22</sup>	Configurações de velocidade da esteira <sup>23</sup>	Ângulo da plataforma <sup>24, 25</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>26</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior	
Leve	Divisor de linha arrozeiro	4	D	2	10-15	6 ou 7	Desnecessário	
Normal	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	2	10	4 ou 5	Desnecessário	
Pesadas	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	2	10	4 ou 5	Desnecessário	
Acamadas	Divisor de linha arrozeiro	4	D	2	5-10	4 ou 5	Desnecessário	

21. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

22. O divisor de linha arrozeiro está disponível. Divisor de linha arrozeiro não necessário em ambas as extremidades da plataforma.

23. Configurações no controle da esteira FM200.

24. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) da união central e das sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

25. A altura do corte é controlada pela combinação das sapatas deslizantes e do ângulo da plataforma.

26. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.5 Configurações recomendadas para arroz Califórnia da plataforma de esteiras série FD2 / FM200 (continuação)

102-203 (4-8)									
Conforme solicitado									
No meio ou abaixo									
Condições das Culturas	Divisores de Linha <sup>22</sup>	Configuração da Velocidade da Esteira <sup>23</sup>	Ângulo da plataforma <sup>24, 25</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>26</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior		
Leve	Divisor de linha arrozeiro	4	D	3	10-15	6 ou 7	Desnecessário		
Normal	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	3	10	6 ou 7	Desnecessário		
Pesadas	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	3	10	6 ou 7	Desnecessário		
Acamadas	Divisor de linha arrozeiro	4	D	4	5-10	6 ou 7	Desnecessário		

Table 3.5 Configurações recomendadas para arroz Califórnia da plataforma de esteiras série FD2 / FM200 (continuação)

Altura da palhada	203 + (8+)						
Rodas estabilizadoras <sup>21</sup>	Conforme solicitado						
Posição da sapata de deslizamento	Não aplicável						
Condições das Culturas	Divisores de Linha <sup>22</sup>	Configuração da Velocidade da Esteira <sup>23</sup>	Ângulo da plataforma <sup>24, 25</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>26</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior
Leve	Divisor de linha arrozeiro	4	A	3	10-15	6 ou 7	Desnecessário
Normal	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	3	10	6 ou 7	Desnecessário
Pesadas	Divisor de linha arrozeiro	4	B – C	3	10	6 ou 7	Desnecessário
Acamadas	Divisor de linha arrozeiro	4	D	4	5-10	6 ou 7	Desnecessário

Table 3.6 Configurações recomendadas para arroz Delta da plataforma de esteiras série FD2 / FM200

51-152 (2-6)									
Altura da palhada									
Rodas estabilizadoras <sup>27</sup>									
Conforme necessário									
Posição da sapata de deslizamento									
No meio ou abaixo									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira <sup>28</sup>	Ângulo da plataforma <sup>29, 30</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>31</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior		
Leve	Não colocado	6	D	2 ou 3	10-15	6 ou 7	Desnecessário		
Normal	Não colocado	6	B – C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário		
Pesadas	Não colocado	6	B – C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário		
Acamadas	Não colocado	6	D	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário		
Altura da palhada									
152 + (6+)									
Rodas estabilizadoras <sup>27</sup>									
Conforme necessário									
Posição da sapata de deslizamento									
Não aplicável									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configuração da Velocidade da Esteira <sup>28</sup>	Ângulo da plataforma <sup>29, 30</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>31</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior		
Leve	Não colocado	6	A	2 ou 3	10-15	6 ou 7	Desnecessário		
Normal	Não colocado	6	B – C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário		
Pesadas	Não colocado	6	B – C	2 ou 3	10	6 ou 7	Desnecessário		
Acamadas	Não colocado	6	D	3 ou 4	5-10	4 ou 5	Desnecessário		

27. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

28. Configurações no controle da esteira FM200.

29. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) da união central e das sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

30. A altura do corte é controlada pela combinação das sapatas deslizantes e do ângulo da plataforma.

31. Porcentagem acima da velocidade no solo.



Table 3.7 Configurações recomendadas para feijão da plataforma de esteiras série FD2 / FM200

Altura da palhada	No solo						
Rodas estabilizadoras <sup>32</sup>	Armazenamento						
Posição da sapata de deslizamento	Acima ou no meio						
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira <sup>33</sup>	Ângulo da plataforma <sup>34, 35</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>36</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior
Leve	Sobre	8	D	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário
Normal	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário
Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário

32. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

33. Configurações no controle da esteira FM200.

34. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) da união central e das sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

35. A altura do corte é controlada pela combinação das sapatas deslizantes e do ângulo da plataforma.

36. Porcentagem acima da velocidade no solo.

Table 3.8 Configurações recomendadas para linhaça da plataforma de esteiras série FD2 / FM200

51-153 (2-6)									
Conforme solicitado									
Baixa para condições de culturas acamadas, médio ou baixo para outras condições de cultura.									
Condições das Culturas	Divisores de Linha	Configurações de velocidade da esteira <sup>38</sup>	Ângulo da plataforma <sup>39, 40</sup>	Excêntrico do Molinete	Velocidade do Molinete % <sup>41</sup>	Posição do molinete	Sem fim transversal superior		
Leve	Sobre	8	B – C	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário		
Normal	Sobre	7	A	2	10	6 ou 7	Desnecessário		
Pesadas	Sobre	7	B – C	2	10	6 ou 7	Desnecessário		
Acamadas	Sobre	7	D	2	5-10	6 ou 7	Desnecessário		

37. As rodas estabilizadoras são utilizadas para limitar o movimento lateral ao cortar o solo em terrenos inclinados e para minimizar solavancos.

38. Configurações no controle da esteira FM200.

39. Defina o ângulo da plataforma o mais rente possível (configuração A) da união central e das sapatas deslizantes, mantendo a altura do corte.

40. A altura do corte é controlada pela combinação das sapatas deslizantes e do ângulo da plataforma.

41. Porcentagem acima da velocidade no solo.

### 3.6.3 Otimização da plataforma para colheita direta de canola

A canola madura pode ser colhida diretamente, mas a maioria das variedades é muito suscetível a debulhar e, conseqüentemente, causar uma perda de sementes. Esta seção fornece recomendações de acessórios, configurações e ajustes para otimizar FlexDraper Séries FD2 ® para colheita direta de canola.

#### **Acessórios recomendados**

A otimização inclui as seguintes modificações na plataforma:

- Instalação do sem-fim transversal superior de comprimento total
- Instalação das navalhas verticais

#### **NOTA:**

Cada kit contém instruções de instalação e as ferragens necessárias. Para obter mais informações, consulte [6 Opções e acessórios, página 633](#).

#### **Configurações recomendadas**

Para otimizar a plataforma é necessário ajustes das seguintes configurações:

- Afrouxe a tensão da mola do sem-fim Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste das molas do sem fim, página 59](#).
- Ajuste da velocidade do molinete igual à velocidade no solo e o aumento conforme necessário. Para obter instruções, consulte [3.7.6 Velocidade do molinete, página 108](#).
- Defina a velocidade da esteira lateral para a posição seis no controle de velocidade de dentro da cabine. Para obter instruções, consulte [3.7.8 Velocidade das esteiras laterais, página 111](#).
- Ajuste da altura do molinete de modo que os dedos apenas envolvam a cultura. Para obter instruções, consulte [3.7.10 Altura do molinete, página 115](#).
- Ajuste da posição de avanço-recuo do molinete. Para obter instruções, consulte [Ajuste da posição avanço-recuo do molinete, página 120](#).
- Movimentação dos cilindros de avanço-recuo do molinete para posição de recuo alternativa. Para obter mais instruções, consulte [Reposicionar os cilindros do avanço-recuo - molinete duplo, página 121](#) ou [Reposicionar os cilindros do avanço-recuo - molinete triplo, página 124](#).
- Ajuste do excêntrico do molinete para a posição 1. Para obter instruções, consulte [Ajuste do excêntrico do molinete, página 132](#).
- Configure o sem fim para a posição de flutuação. Para obter mais instruções, consulte [3.7.16 Configuração da posição do sem fim, página 143](#).

#### **Verificação e ajuste das molas do sem fim**

O sem fim possui um sistema de tensão de molas ajustável que o permite flutuar pela superfície da cultura em vez de esmagá-la ou danificá-la. A tensão configurada de fábrica é adequada para a maioria das condições de culturas.



#### **PERIGO**

**Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.**

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Consulte o manual do operador da colheitadeira.

## OPERAÇÃO

5. Verifique o comprimento da rosca passada saliente na porca (A). O comprimento deve ter de 22-26 mm (7/8-1 pol.).

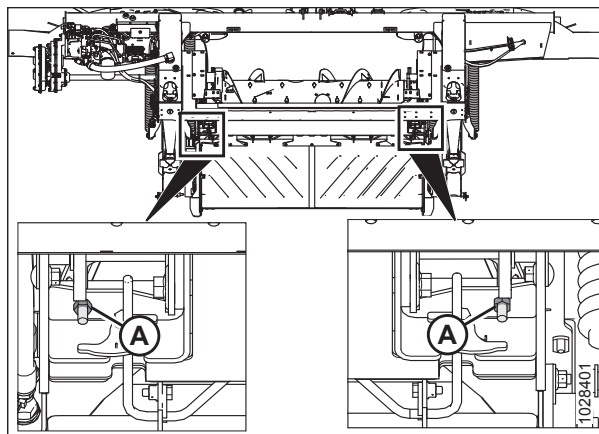


Figura 3.32: Tensionador da mola

*Se algum ajuste for necessário, siga estas etapas:*

6. Solte a contraporca superior (A) no tensor da mola.

**NOTA:**

A contraporca superior está localizada no outro lado da placa.

7. Gire a porca inferior (B) até que a rosca (C) sobressaia 22-26 mm (7/8-1 pol.).
8. Aperte a contraporca (A).
9. Repita os Passos 6, página 60 a 8, página 60 no lado oposto.

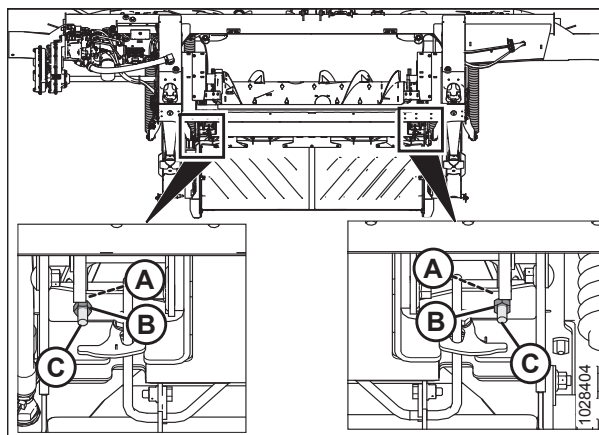
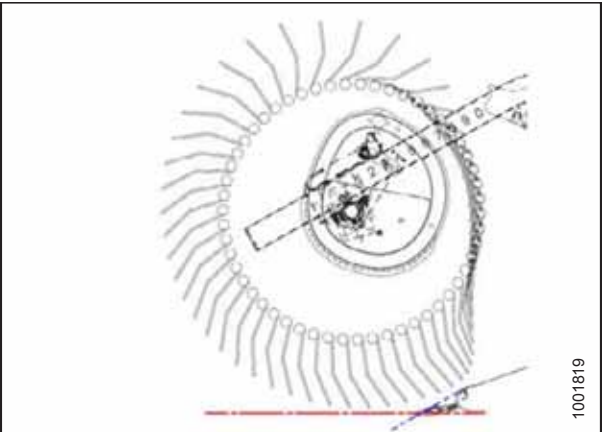
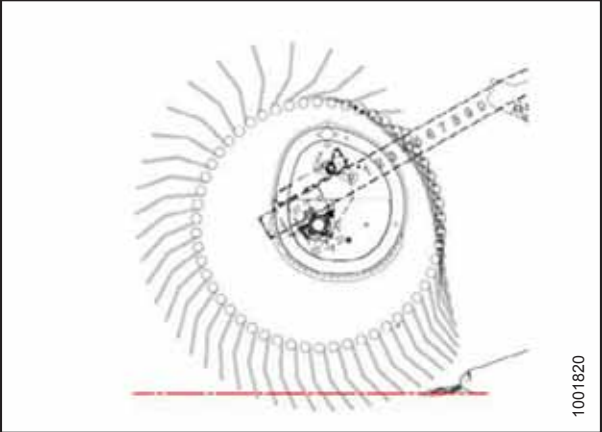


Figura 3.33: Tensionador da mola

### 3.6.4 Configurações do molinete

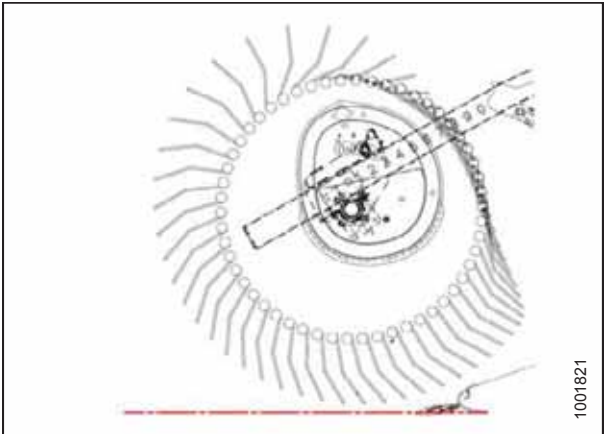
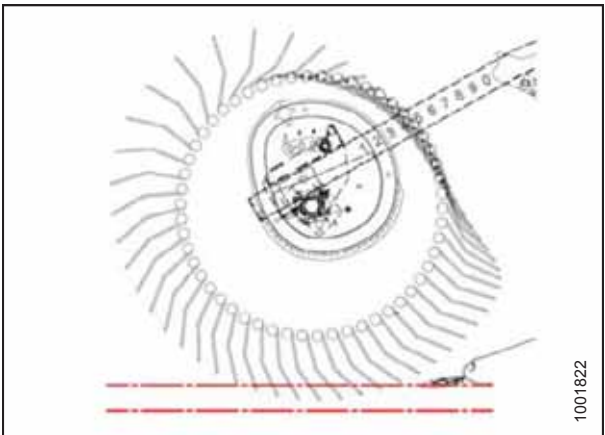
Para a operação adequada do molinete, siga as configurações na tabela abaixo para obter um desempenho ideal.

Table 3.9 Séries FD2 Configurações recomendadas do molinete

Número de configuração do excêntrico (ganho de velocidade do dedo)	Número de posição do molinete	Padrão do dedo do molinete
1 (0%)	6 ou 7	 <p>1001819</p>
2 (20%)	6 ou 7	 <p>1001820</p>

## OPERAÇÃO

**Table 3.9 Séries FD2 Configurações recomendadas do molinete (continuação)**

Número de configuração do excêntrico (ganho de velocidade do dedo)	Número de posição do molinete	Padrão do dedo do molinete
3 (30%)	3 ou 4	
4 (35%)	2 ou 3	

**NOTA:**

- Ajuste o molinete para a frente para se aproximar do solo ao inclinar a plataforma para trás. Os dedos/dentes cavarão a terra em posições avançadas extremas do molinete, então ajuste as sapatas ou o ângulo da plataforma para compensar. Ajuste o molinete para trás para que ele se afaste do solo ao inclinar a plataforma para a frente.
- Pode-se aumentar a inclinação da plataforma a fim de se aproximar mais o molinete do solo ou reduzi-la para afastar o molinete do solo, mantendo o fluxo de material nas esteiras.
- Para deixar a quantidade máxima de palhada na cultura acamada, levante a plataforma e aumente a inclinação da plataforma para manter o molinete próximo ao solo. Posicione o molinete totalmente para frente.
- O molinete pode ter que ser movido para trás a fim de evitar grumos ou conectar a barra de corte às culturas mais finas.
- A capacidade mínima de carga de cultura (área mínima da esteira exposta entre a esteira e a chapa traseira da plataforma) ocorre com o molinete na posição mais recuada.
- A capacidade máxima de carga de cultura (área máxima da esteira exposta entre o molinete e chapa traseira da plataforma) ocorre com o molinete na posição mais avançada.
- Devido à natureza da ação do excêntrico, a velocidade das pontas dos dedos/dentes na barra de corte torna-se maior que a velocidade do molinete nas configurações mais altas do excêntrico. Para obter mais informações, consulte a Tabela 3.9, página 61.

## 3.7 Variáveis de operação da plataforma

Para a plataforma funcionar satisfatoriamente, em todas as situações, é preciso fazer ajustes para atender às diversas culturas e condições.

A operação correta reduz a perda de culturas e aumenta a produtividade. Da mesma forma, ajustes adequados e manutenção frequente aumentarão o tempo de serviço que receberá da máquina.

As variáveis listadas na Tabela 3.10, página 63 e detalhadas nas próximas páginas afetarão o desempenho de sua plataforma.

Rapidamente, você se tornará adepto a ajustar a máquina para conseguir os resultados desejados. A maioria dos ajustes vêm pré-definidos de fábrica, mas as configurações podem ser alteradas para atender às condições das culturas.

**Table 3.10 Variáveis de operação**

Variável	Consulte
Altura de corte	<a href="#">3.7.1 Cortando fora do solo, página 63;</a> <a href="#">3.7.2 Cortando rente ao solo, página 70</a>
Flutuação da plataforma	<a href="#">3.7.3 Flutuação da plataforma, página 72</a>
Ângulo da plataforma	<a href="#">3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101</a>
Velocidade do molinete	<a href="#">3.7.6 Velocidade do molinete, página 108</a>
Velocidade no solo	<a href="#">3.7.7 Velocidade no solo, página 110</a>
Velocidade da esteira	<a href="#">3.7.8 Velocidade das esteiras laterais, página 111</a>
Velocidade da navalha	<a href="#">3.7.9 Informações da velocidade da navalha, página 113</a>
Altura do molinete	<a href="#">3.7.10 Altura do molinete, página 115</a>
Posição avanço-recuo do molinete	<a href="#">3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</a>
Ângulo de ataque do molinete	<a href="#">3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</a>
Divisores de linha de cultura	<a href="#">3.7.14 Divisores de cultura, página 137</a>
Configurações do sem fim	<a href="#">4.1 Configurações do sem fim FM200, página 341</a>

### 3.7.1 Cortando fora do solo

O projeto da plataforma permite que você realize corte acima do solo em uma altura de palhada desejada. A altura de corte irá variar dependendo de fatores como tipo de cultura, condição da cultura, etc.

Existem duas opções disponíveis para cortar fora do solo:

- O sistema de erodas estabilizadoras é projetado para minimizar as trepidações nas extremidades da plataforma e pode ser usado para flutuar a plataforma, a fim de atingir uma altura uniforme de corte ao cortar acima do nível do solo em grãos de cereais. O sistema pode fornecer uma altura uniforme de palhada, reduzindo muito a fadiga do operador.

**NOTA:**

As plataformas FlexDraper® devem ter as asas travadas rigidamente ao usar o sistema de roda estabilizadora.

- As rodas de contorno ContourMax™ fornecem informações consistentes sobre a altura de corte de volta para a plataforma para que ela possa flexionar, manter a altura de corte precisa e consistente e ainda usar o controle automático de altura da colheitadeira sem problemas. As rodas de contorno entram em contato com o solo, o que permite que a barra de corte permaneça a uma altura fixa acima do solo, mesmo em contornos desuniformes. Não é necessário nenhum ajuste para as configurações de controle automático de altura de fábrica.

**NOTA:**

As plataformas FlexDraper® devem ter as asas destravadas ao usar o sistema ContourMax™.

## OPERAÇÃO

A altura de corte do sistema de roda estabilizadora (ou sistema de roda estabilizadora/de transporte) é controlada pelo controle de altura da plataforma para colheitadeira.

Se apenas a opção roda estabilizadora estiver instalada, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#) para mudar a posição da roda.

Se a roda estabilizadora/de transporte estiver instalada, consulte [Ajuste das rodas de transporte EasyMove™, página 65](#) para mudar a posição da roda.

Se as rodas ContourMax estiverem instaladas, consulte [Ajuste das rodas ContourMax™ com pedal, página 66](#) para mudar a posição da roda.

### Ajustando as rodas estabilizadoras

Uma plataforma adequadamente ajustada alcançará um equilíbrio entre o peso da plataforma transportado pelo flutuador e a quantia transportada pelas rodas estabilizadoras.

Consulte [3.6.2 Configurações da plataforma, página 47](#) para saber o uso recomendado em condições de culturas e culturas específicas.

### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Eleve a plataforma até que as rodas estabilizadoras fiquem afastadas do solo. Desligue o motor e remova a chave.
2. Segure a alavanca do pivô do eixo (B); **NÃO** levante-a.

#### NOTA:

Levantar a alavanca tornará o sistema mais difícil de remover do orifício (C).

3. Puxe a alavanca de suspensão (A) para trás para remover o pino do orifício (C).
4. Levante a roda usando o suporte (B) até a posição da altura desejada e engate o canal de suporte na abertura central (C) no suporte superior.
5. A alavanca de suspensão (A) deve encaixar na ranhura. Se não encaixar, empurre-a (para a posição central e inferior) ou puxe-a (para a posição superior) para garantir que esteja encaixada no orifício.
6. Utilize o controle automático de altura da plataforma (AHHC) para manter automaticamente a altura de corte. Para obter instruções, consulte [3.8 Controle automático de altura da plataforma, página 145](#) e o manual do operador da colheitadeira para mais detalhes.

#### NOTA:

O sensor de altura no módulo de flutuação FM200 deve ser conectado ao sistema de controle de altura, na cabine.

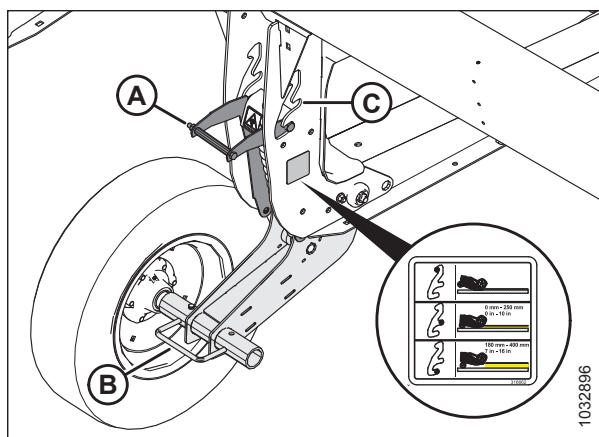


Figura 3.34: Roda estabilizadora



### Ajuste das rodas de transporte EasyMove™

Uma plataforma adequadamente ajustada alcançará um equilíbrio entre o peso da plataforma transportado pelo flutuador e a quantia transportada pelas rodas de transporte.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Eleve a plataforma de modo que as rodas de transporte fiquem afastadas do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Verifique se a flutuação está funcionando adequadamente. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73](#).

4. Segure a alavanca do pivô do eixo (C); **NÃO** levante-a.

**NOTA:**

Levantar a alavanca tornará o sistema mais difícil de remover do orifício (B).

5. Puxe a alavanca de suspensão (A) para trás para remover o pino do orifício (B).
6. Ajuste a roda até a posição desejada no orifício.
7. A alavanca de suspensão (A) deve encaixar na ranhura. Se não encaixar, empurre-a (para a posição central) ou puxe-a (para a posição superior) para garantir que esteja encaixada no orifício.

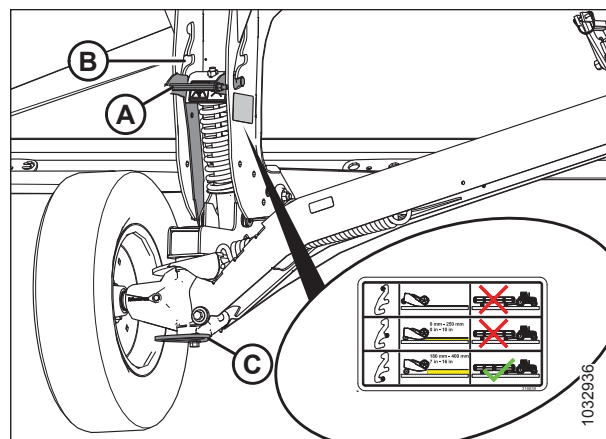


Figura 3.35: Roda direita

8. Segure a alavanca do pivô do eixo (A); **NÃO** levante-a.

**NOTA:**

Levantar a alavanca tornará o sistema mais difícil de remover do orifício.

9. Puxe a alavanca de suspensão (B) para trás para remover o pino do orifício.
10. Ajuste a roda até a posição desejada no orifício.
11. A alavanca de suspensão (B) deve encaixar no orifício. Caso contrário, puxe a alça de suspensão para garantir que esteja encaixada no orifício.
12. Utilize o controle automático de altura da plataforma (AHC) para manter automaticamente a altura de corte. Para obter instruções, consulte [3.8 Controle automático de altura da plataforma, página 145](#) e o manual do operador da colheitadeira para mais detalhes.

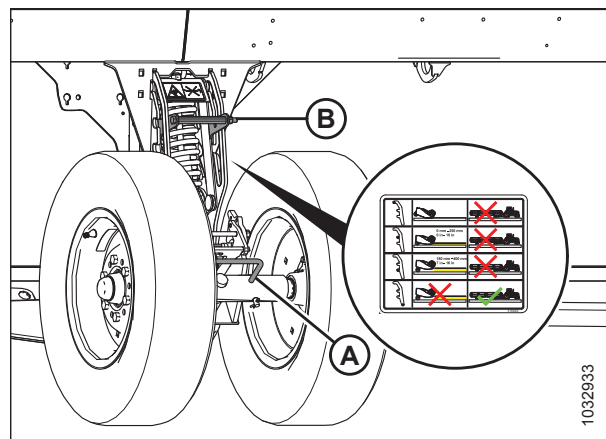


Figura 3.36: Roda esquerda

**NOTA:**

O sensor de altura no módulo de flutuação FM200 deve ser conectado ao módulo de controle da plataforma para colheitadeira, na cabine.

## OPERAÇÃO

### Ajuste das rodas ContourMax™ com pedal

As rodas ContourMax™ permitem que a plataforma espelhe os contornos do solo e podem ser ajustadas entre 100 mm (4 pol.) e 250 mm (10 pol.) da superfície do solo. Um pedal permite que as funções hidráulicas acionadas eletronicamente da roda sejam controladas na cabine da colheitadeira.

### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da plataforma suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo. Se estiver usando um veículo de elevação, certifique-se de que a plataforma esteja segura antes de prosseguir.

### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

Se a colheitadeira estiver equipada com o kit de integração CLAAS (MD #B7231) ou John Deere (MD #B7237), o pedal não é necessário. Para as instruções de controle das rodas de contorno ContourMax™, consulte a plataforma para colheitadeira FlexDraper® Série FD2 com o manual do operador do módulo de flutuação FM200.

1. Certifique-se de que todas as pessoas tenham saído da área e dê partida no motor da colheitadeira.
2. Localize o pedal do ContourMax™ instalado na cabine.
3. Mantenha pressionado o pedal para ativar as rodas ContourMax™.

#### NOTA:

Quando o pedal ContourMax™ é ativado e o botão de avanço-recuo do molinete é pressionado na alavanca multifuncional da colheitadeira, as rodas de contorno se moverão independentemente da posição do interruptor de avanço-recuo/inclinação da plataforma.

4. Para garantir que os cilindros hidráulicos estejam devidamente faseados, pressione e segure o botão RECUO DO MOLINETE na alavanca multifuncional da colheitadeira para estender as rodas totalmente para baixo e, em seguida, mantenha pressionado o botão por 30 segundos. Pressione e segure o botão AVANÇO DO MOLINETE na alavanca multifuncional da colheitadeira para retraindo totalmente as rodas e, em seguida, mantenha pressionado o botão por 30 segundos.
5. Opere os controles hidráulicos na alavanca multifuncional para mover as rodas até a altura desejada.
6. Solte o pedal para desativar as rodas ContourMax™. A inclinação da plataforma e as funções de avanço-recuo devem operar normalmente.

A tabela a seguir descreve a funcionalidade dos botões de avanço/recuo do molinete na plataforma quando o pedal da roda de contorno e a chave de avanço/recuo/inclinação da plataforma estão em vários estados (ativo/inativo). O X indica que a chave está ativa.

Table 3.11 Gráfico de Lógica de Controle

Interruptor ativado				
Condição do pedal ContourMax™	Posição do interruptor de ângulo de avanço-recuo/da plataforma		Controles da plataforma de multifunção da colheitadeira	
	Recuo-avanço	Ângulo	Avanço do molinete	Recuo do molinete
–	X	–	Molinete para frente	Molinete para trás
–	–	X	Extensão de ângulo da plataforma	Retração de ângulo da plataforma

## OPERAÇÃO

Table 3.11 Gráfico de Lógica de Controle (continuação)

Interruptor ativado			Retração do ContourMax™ (diminuição da altura de corte)	Extensão do ContourMax™ (aumento da altura de corte)
X	–	X		
X	X	–		

**NOTA:**

Quando as rodas de contorno estão totalmente retraídas, a barra de corte pode estar no solo quando o ângulo da plataforma é definido aproximadamente entre (B) e (E); as rodas de contorno entrarão em contato com o solo quando o ângulo da plataforma for definido entre (A) e (B).

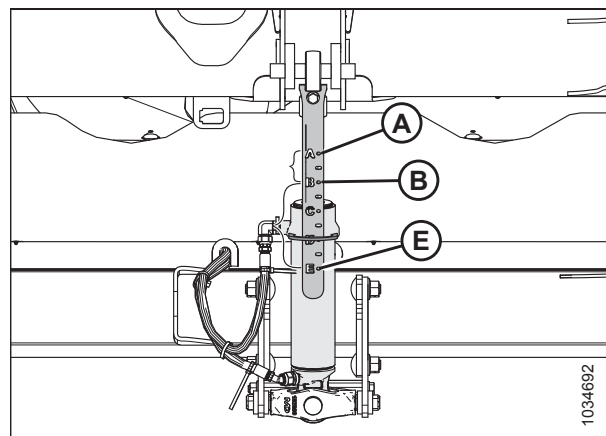


Figura 3.37: Indicador de ângulo da plataforma

### Ajuste das rodas ContourMax™ com kit de integração CLAAS

A opção de roda ContourMax™ espelha os contornos do solo e pode ser ajustado entre 100 mm (4 polegadas) e 250 mm (10 polegadas) da superfície do solo.

**NOTA:**

As funções controladas pelo interruptor basculante de acionamento multifuncional estarão disponíveis apenas quando o interruptor de função da plataforma estiver na posição de extensão/retração da mesa VARIO.

1. Pressione o interruptor HOTKEY (TECLA DE ATALHO) (A) no console do operador para a posição da placa do deque (ícone de plataforma [A] com as setas apontando umas para as outras).



Figura 3.38: Interruptor basculante de acionamento multifuncional

## OPERAÇÃO

- Se a colheitadeira estiver equipada com a alavanca padrão, empurre a alavanca (A) para cima enquanto pressiona simultaneamente o botão de avanço-recuo do molinete.
- O molinete retrairá as rodas de contorno, diminuindo a altura de corte.
  - O molinete de recuo estenderá as rodas de contorno, aumentando a altura de corte.

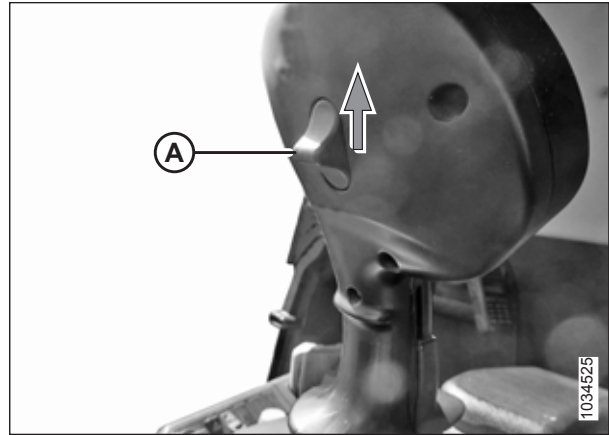


Figura 3.39: Alavanca multifuncional padrão

- Se a colheitadeira estiver equipada com a alavanca multifuncional CMOTION, puxe a chave oscilante de acionamento multifuncional (A) em sua direção enquanto pressiona simultaneamente o botão de avanço-recuo do molinete.
- O molinete retrairá as rodas de contorno, diminuindo a altura de corte.
  - O molinete de recuo estenderá as rodas de contorno, aumentando a altura de corte.

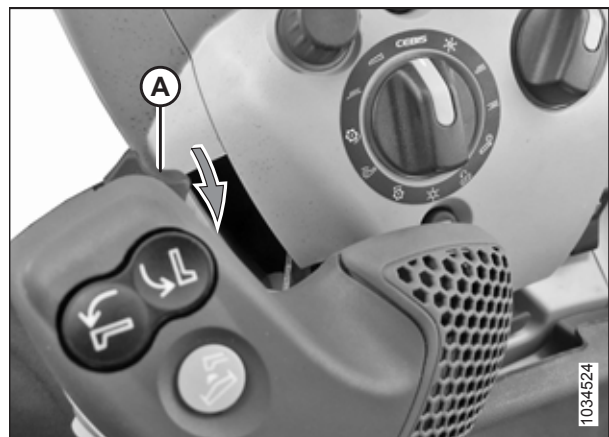


Figura 3.40: Alavanca multifuncional CMOTION

### *Ajuste das rodas ContourMax™ com kit de integração John Deere*

A opção de roda ContourMax™ espelha os contornos do solo e pode ser ajustado entre 100 mm (4 polegadas) e 250 mm (10 polegadas) da superfície do solo.

- Localize a alavanca multifuncional acoplada ao console.
- Toque duas vezes no botão inferior do molinete (B).

#### **NOTA:**

Um toque duplo consiste em dois toques no botão em 0,5 segundo.

- Pressione o botão de avanço-recuo do molinete para mover o ContourMax™.
- O molinete (C) (à esquerda) retrairá as rodas de contorno, diminuindo a altura de corte.
  - O molinete (D) (à direita) estenderá as rodas de contorno, aumentando a altura de corte.
- Para sair do modo de ajuste das rodas ContourMax™, pressione o botão de aumento do molinete (A) uma vez ou espere quinze segundos.

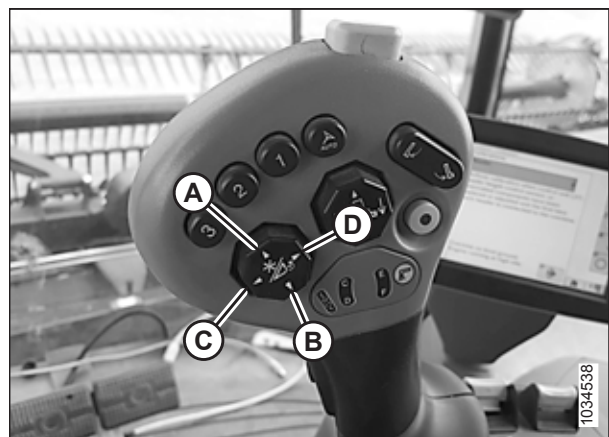


Figura 3.41: Alavanca multifuncional

## OPERAÇÃO

### *Selecione a função padrão para o interruptor seletor multifuncional (com kit de integração CLAAS)*

O operador pode selecionar a função padrão para o interruptor seletor de acionamento multifuncional. Por exemplo, ao cortar no solo, a função padrão pode ser configurada para o cilindro de controle de ângulo e ao cortar fora do solo, a função padrão pode ser configurada para as rodas de contorno. A única indicação da função padrão é o que se move quando o interruptor seletor multifuncional é operado.

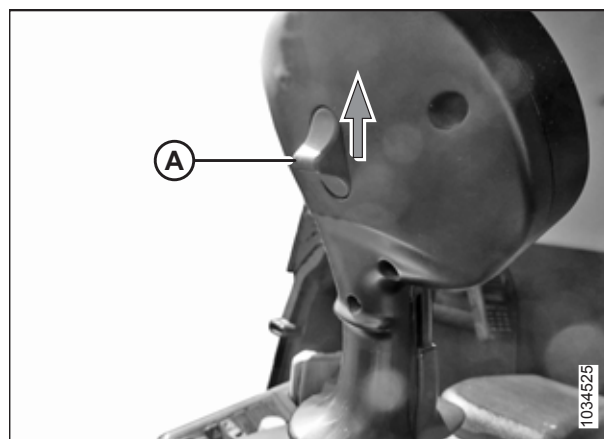
### CUIDADO

**Certifique-se de que os espectadores estejam afastados da máquina antes de ligar o motor ou engatar acionadores da plataforma.**

1. Ligue o motor.

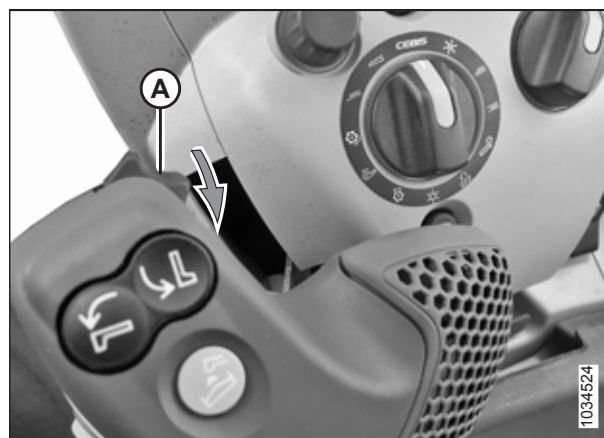
***Para selecionar o controle de ângulo como a função seletora, faça o seguinte:***

2. Se a colheitadeira estiver equipada com a alavanca padrão, empurre a alavanca (A) para cima enquanto pressiona simultaneamente o botão AVANÇO DO MOLINETE. Mantenha pressionado por 30 segundos.



**Figura 3.42: Alavanca padrão**

3. Se a colheitadeira estiver equipada com a alavanca multifuncional CMOTION, puxe o interruptor seletor multifuncional (A) em sua direção enquanto pressiona simultaneamente o botão AVANÇO DO MOLINETE. Mantenha pressionado por 30 segundos.



**Figura 3.43: Alavanca CMOTION**

## OPERAÇÃO

**Para selecionar a roda de contorno como a função seletora, faça o seguinte:**

4. Se a colheitadeira estiver equipada com a alavanca padrão, empurre a alavanca (A) para cima enquanto pressiona simultaneamente o botão RECUO DO MOLINETE. Mantenha pressionado por 30 segundos.

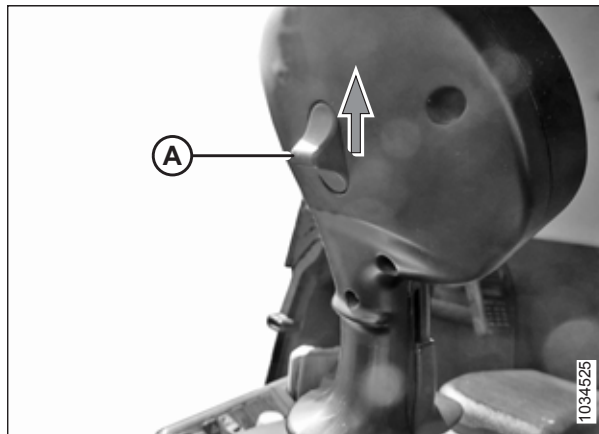


Figura 3.44: Alavanca padrão

5. Se a colheitadeira estiver equipada com a alavanca multifuncional CMOTION, puxe o interruptor seletor multifuncional (A) em sua direção enquanto pressiona simultaneamente o botão RECUO DO MOLINETE. Mantenha pressionado por 30 segundos.

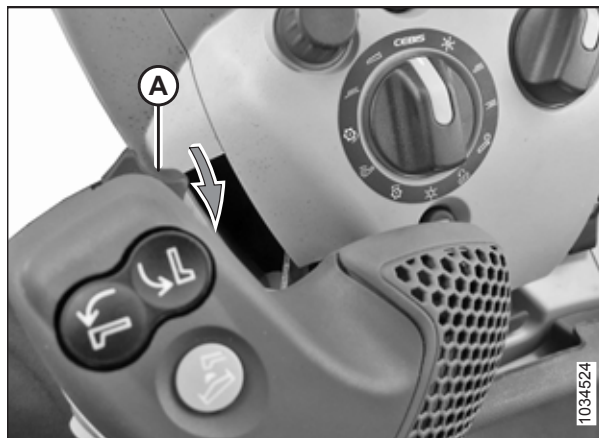


Figura 3.45: Alavanca CMOTION

### 3.7.2 Cortando rente ao solo

O corte no solo é realizado com a plataforma totalmente abaixada e a barra de corte no solo. A orientação da navalha e dos dedos duplos relativos ao solo (ângulo da plataforma) é controlada com sapatas deslizantes e pela união central – **NÃO** pelos cilindros de levante da plataforma. As sapatas deslizantes e a união central permitem o ajuste às condições de campo, a fim de maximizar a quantidade de material cortado enquanto reduz os danos à navalha causados por pedras e detritos.

O sistema de flutuação da plataforma faz com que ela flutue sobre a superfície para compensar fossas, cumes e outras variações no contorno do solo a fim de evitar que a barra de corte empurre o solo para dentro ou deixe de cortar a cultura.

A altura de corte irá variar dependendo do tipo de cultura, condições da cultura, condições de corte, etc.

Consulte os itens a seguir para mais informações:

- [Ajuste das sapatas deslizantes internas, página 71](#)
- [Ajuste das sapatas deslizantes externas, página 71](#)
- [3.7.3 Flutuação da plataforma, página 72](#)
- [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#)

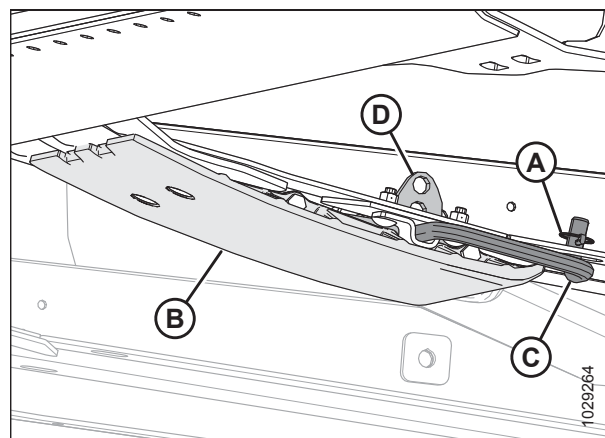
### *Ajuste das sapatas deslizantes internas*

As sapatas deslizantes e a união central permitem o ajuste às condições de campo, a fim de maximizar a quantidade de material cortado enquanto reduz os danos à navalha causados por pedras e detritos.

#### **PERIGO**

**Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.**

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
4. Eleve totalmente as rodas estabilizadoras ou as rodas do transporte de velocidade lenta (se instaladas). Para obter instruções, consulte o seguinte:
  - [Ajuste das rodas de transporte EasyMove™, página 65](#)
  - [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#)
5. Remova o pino de segurança (A) de cada sapata deslizante.
6. Segure a sapata (B) e remova o pino (C) desengatando da estrutura e puxando-o da sapata.
7. Eleve ou abaixe a sapata deslizante (B) para alcançar a posição desejada utilizando os orifícios no suporte (D) como guia.
8. Instale o pino (C) na posição desejada no suporte (D), acople na estrutura e prenda com o pino de segurança (A).
9. Verifique se todas as sapatas deslizantes estão ajustadas para a mesma posição.



**Figura 3.46: Sapata deslizante interna**

10. Através dos controles de ângulo, ajuste o ângulo da plataforma para a posição de trabalho desejada. Se o ângulo da plataforma não for crítico, defina-o para a posição intermediária.
11. Verifique a flutuação da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [3.7.3 Flutuação da plataforma, página 72](#).

### *Ajuste das sapatas deslizantes externas*

As sapatas deslizantes e a união central permitem o ajuste às condições de campo, a fim de maximizar a quantidade de material cortado enquanto reduz os danos à navalha causados por pedras e detritos.

#### **PERIGO**

**Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.**

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

## OPERAÇÃO

- Eleve totalmente as rodas estabilizadoras ou as rodas do transporte de velocidade lenta (se instaladas). Para obter instruções, consulte o seguinte:
  - [Ajuste das rodas de transporte EasyMove™, página 65](#)
  - [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#)
- Remova o pino de segurança (A) de cada pino de sapata deslizante (C).
- Segure a sapata deslizante (B) e remova o pino (C) desengatando do suporte e puxando-o da sapata.
- Eleve ou abaixe a sapata deslizante (B) para alcançar a posição desejada utilizando os orifícios na placa de suporte como guia.
- Reinstale o pino (C) na posição desejada na placa de suporte, encaixe-o no suporte e prenda-o com o pino de segurança (A).
- Verifique se todas as sapatas deslizantes estão ajustadas para a mesma posição.
- Verifique a flutuação da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [3.7.3 Flutuação da plataforma, página 72](#).

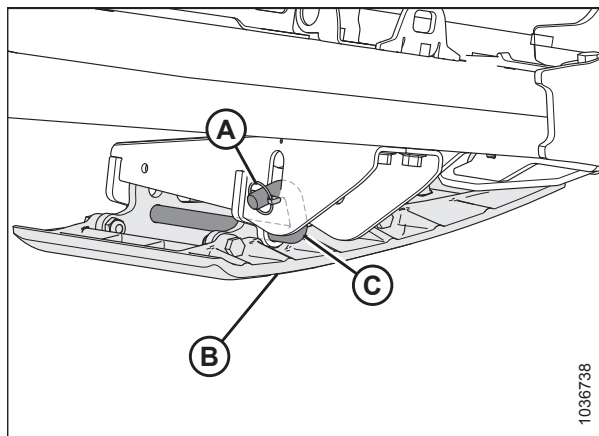


Figura 3.47: Sapata deslizante externa

### 3.7.3 Flutuação da plataforma

O sistema de flutuação da plataforma reduz a pressão sobre o solo na barra de corte e permite que ela siga mais facilmente no solo e que responda, de forma rápida, às mudanças bruscas no contorno do solo ou a obstáculos.

A flutuação da plataforma é indicada no indicador de flutuação (A). Os valores de 0 a 4 representam a força da barra de corte sobre o solo, sendo 0 o mínimo e 4 o máximo. Também representa onde a plataforma se encontra no alcance de flutuação: 0 indica a extremidade inferior do alcance e 4, a extremidade superior.

#### NOTA:

O indicador no lado esquerdo do módulo de flutuação se destina à indicação e às configurações da flutuação. O indicador no lado direito destina-se somente às configurações.

A força máxima é determinada pela tensão nas molas da flutuação ajustáveis do módulo de flutuação. A flutuação pode ser alterada para atender às condições de campo e cultura, e depende de quais opções foram instaladas na plataforma.

#### NOTA:

O pequeno conjunto de números (B) no topo do indicador de flutuação é usado para verificar e ajustar as configurações. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73](#).

A plataforma FD2 FlexDraper para colheitadeiras tem melhor desempenho com a mínima pressão sobre o solo sob condições normais. Reajuste o flutuador caso adicione acessórios opcionais à plataforma que afetem seu peso total.

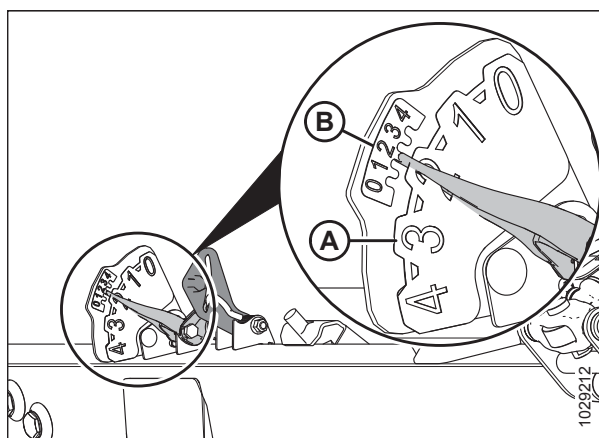


Figura 3.48: Indicador de flutuação – lado esquerdo



## OPERAÇÃO

1. Configure a flutuação para corte no solo conforme segue:
  - a. Certifique-se de que as travas de flutuação da plataforma estejam desengatadas. Para obter mais instruções, consulte [Travamento/Destravamento da flutuação da plataforma, página 88](#).
  - b. Abaixar o alimentador usando os controles da plataforma da colheitadeira até o indicador de flutuação (A) alcançar o valor de flutuação desejado (força do solo na barra de corte). Configure o indicador de flutuação inicialmente para 2, e ajuste conforme necessário.
2. Configure a flutuação para corte acima do solo conforme segue:
  - a. Ajuste as rodas de contorno. Para obter mais instruções, consulte [3.7.1 Cortando fora do solo, página 63](#).
  - b. Observe o valor da flutuação no indicador de flutuação e mantenha esse valor durante a operação (desconsidere pequenas flutuações no indicador).

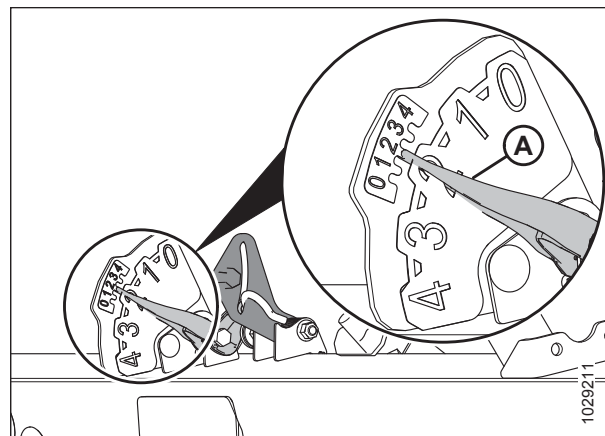


Figura 3.49: Cortando rente ao solo

### Verificação e ajuste da flutuação da plataforma

A plataforma é equipada com um sistema de suspensão que faz a plataforma flutuar sobre a superfície para compensar fossas, cumes e outras variações no contorno do solo. Se a flutuação da plataforma não estiver adequadamente configurada, pode fazer com que a barra de corte empurre o solo para dentro ou deixe uma cultura sem corte. Este procedimento descreve como fazer a verificação da flutuação da plataforma e ajustar as configurações recomendadas pela fábrica.

#### IMPORTANTE:

**NÃO** use as molas do módulo de flutuação para nivelar a plataforma.



#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

Utilize as orientações a seguir quando ajustar a flutuação:

- Configure a flutuação da plataforma o mais leve possível sem causar trepidação excessiva, a fim de evitar quebra dos componentes da navalha, captação do solo e acúmulo de terra na barra de corte em condições úmidas e desgaste excessivo nas placas da sapata de polietileno.
- Para evitar saltos excessivos e um corte irregular com uma configuração de flutuação leve, use uma velocidade de solo mais lenta.
- Ao cortar acima do solo, use as rodas estabilizadoras em conjunto com a flutuação da plataforma para minimizar a trepidação nas extremidades da plataforma e para controlar a altura de corte. Para obter instruções, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras, página 64](#).

#### NOTA:

Se a flutuação adequada da plataforma não puder ser alcançada usando todos os ajustes disponíveis, altere a configuração da mola da flutuação. Para obter instruções, consulte [Alteração da configuração da mola de flutuação – Confirmação do tipo de alavanca de flutuação, página 77](#).

## OPERAÇÃO

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Localize o nivelador (A) no topo do quadro do módulo de flutuação. Verifique se a bolha está no centro. Se forem necessários ajustes, consulte [3.9 Nivelar a plataforma](#), [página 313](#).
3. Posicione a plataforma de modo que a barra de corte esteja entre 254-356 mm (10-14 pol) distante do solo.

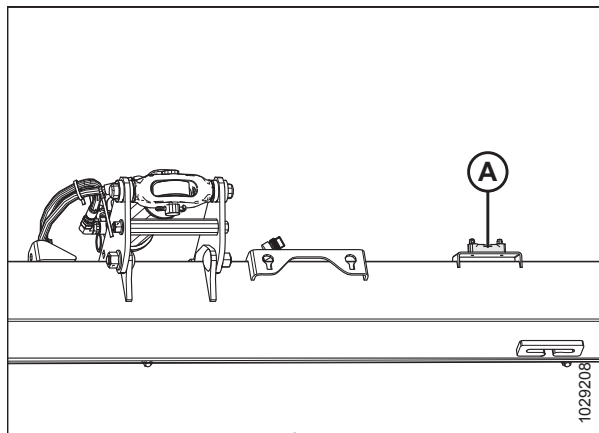


Figura 3.50: Nivelador

4. Ajuste o molinete de avanço-recuo para a posição 6 no suporte do indicador (A) localizado no braço esquerdo.

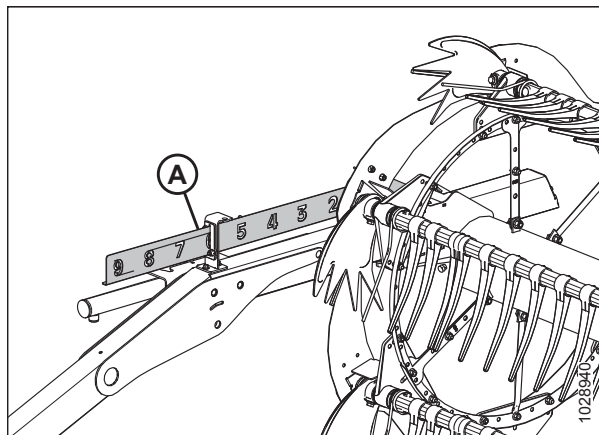


Figura 3.51: Posição avanço-recuo

5. Ajuste a união central (A) de modo que o indicador (B) fique na posição D do regulador.
6. Abaixe totalmente o molinete.
7. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
8. Trave as asas da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Travar/Destravar as asas da plataforma](#), [página 88](#).
9. Se estiverem instaladas, mova as rodas de transporte (A) de modo que fiquem apoiadas pela plataforma.

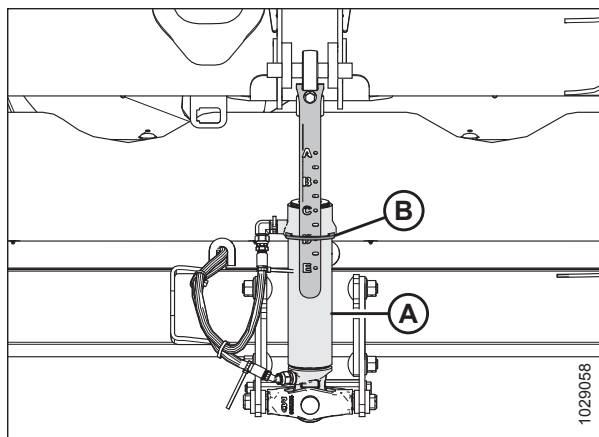


Figura 3.52: União Central

## OPERAÇÃO

- Desengate as duas travas de flutuação da plataforma puxando a alavanca da trava de flutuação (A) do módulo de flutuação e empurrando a alavanca da trava de flutuação para baixo e na posição (B) (**DESTRAVAR**).

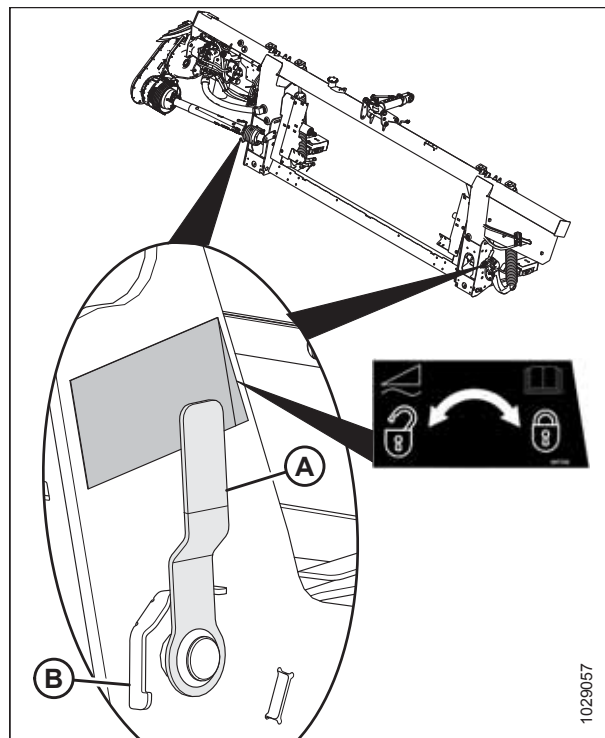


Figura 3.53: Trava de flutuação em posição de travamento

- Abra a tampa lateral esquerda. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).
- Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta (B) ao suporte da ferramenta na chapa lateral esquerda.
- Remova a multiferramenta (B) e instale novamente o pino R no suporte de ferramentas.

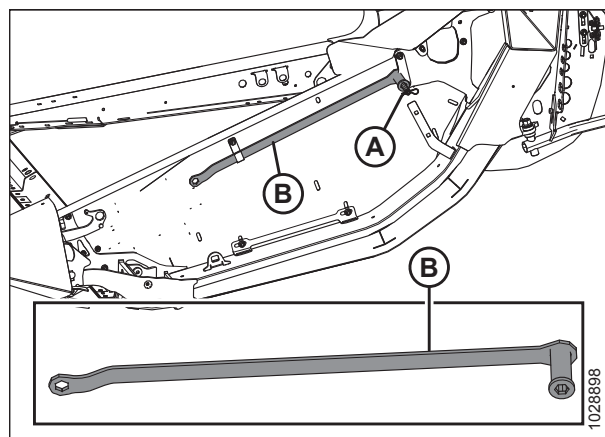


Figura 3.54: Localização da multiferramenta

## OPERAÇÃO

- Levante a alavanca de configuração da flutuação (A) à mão removendo qualquer folga.
- Coloque a multiferramenta (B) na alavanca de configuração da flutuação. A multiferramenta deve estar levemente angulada em direção à parte dianteira da plataforma.

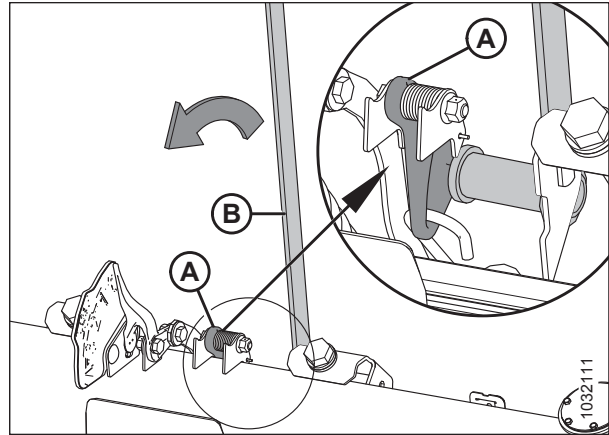


Figura 3.55: Conjunto de configurações de flutuação - Esquerdo

- Puxe a multiferramenta (B) em direção à traseira da plataforma até que a alavanca (A) passe o centro e não volte para a posição original. Remova a multiferramenta e repita no lado oposto.
- No mesmo lado que está sendo ajustado, empurre a plataforma para baixo 76 mm (3 pol.), libere-a e verifique novamente a configuração de flutuação. Se a configuração permanecer fora do alcance, prossiga com o ajuste.

### NOTA:

Pressionar (agitando) a plataforma libera a fricção e previne os erros de calibração.

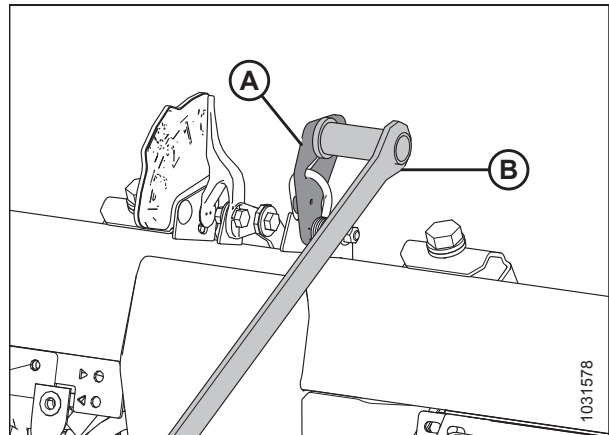


Figura 3.56: Conjunto de configurações de flutuação - Esquerdo

- Verifique as configurações do indicador de flutuação menor (FSI) (B) para saber o valor atual. O braço no FSI deve estar apontado para o 2.
  - Se o braço (A) no FSI (B) estiver acima de 2, a plataforma está pesada.
  - Se a leitura no FSI (B) estiver abaixo de 2, a plataforma está leve.

### NOTA:

Os números maiores indicam a altura da flutuação e são usados na operação da plataforma no campo.

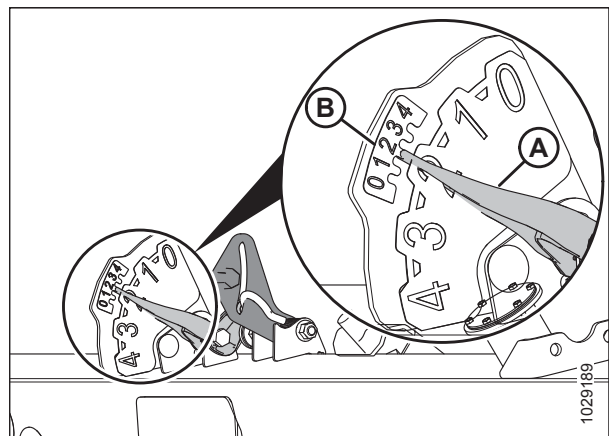


Figura 3.57: Indicador de configurações de flutuação - Esquerdo

## OPERAÇÃO

19. Para acessar os parafusos de ajuste das molas da flutuação (A), solte os parafusos (C) e gire as travas das molas (B).

### NOTA:

Para o passo a seguir, cada par de parafusos (A) deve ser ajustado de forma equivalente.

20. Para aumentar a flutuação (e diminuir a força do solo), gire os parafusos de ajuste (A), do lado esquerdo da plataforma, no sentido horário. Repita o ajuste no lado oposto.

Para diminuir a flutuação (e aumentar a força do solo), gire os parafusos esquerdos (A) no sentido anti-horário. Repita o ajuste no lado oposto.

21. Repita a sequência de agitação da plataforma e, em seguida, verifique a leitura FSI entre os ajustes (passos [17, página 76](#) a [20, página 77](#)) até que ambos os calibradores FSI leiam 2, ou até que o valor desejado seja alcançado em ambos os lados da plataforma.

22. Trave os parafusos de ajuste (A) com as molas de travamento (B). Certifique-se de que as cabeças dos parafusos (A) estejam encaixadas nos recortes da trava da mola. Aperte os parafusos (C) para prender as travas da mola no lugar.

23. Assim que o ajuste da flutuação estiver concluído, use a parte tubular da multiferramenta (A) para empurrar a alavanca de configuração da flutuação (B). Repita do lado oposto.

### NOTA:

**NÃO** use a extremidade da caixa da multiferramenta, pois a alavanca de configuração da flutuação se encaixará e poderá puxar a multiferramenta das mãos do operador.

24. Prossiga para [3.7.4 Verificação e ajuste do balanço das asas, página 96](#).

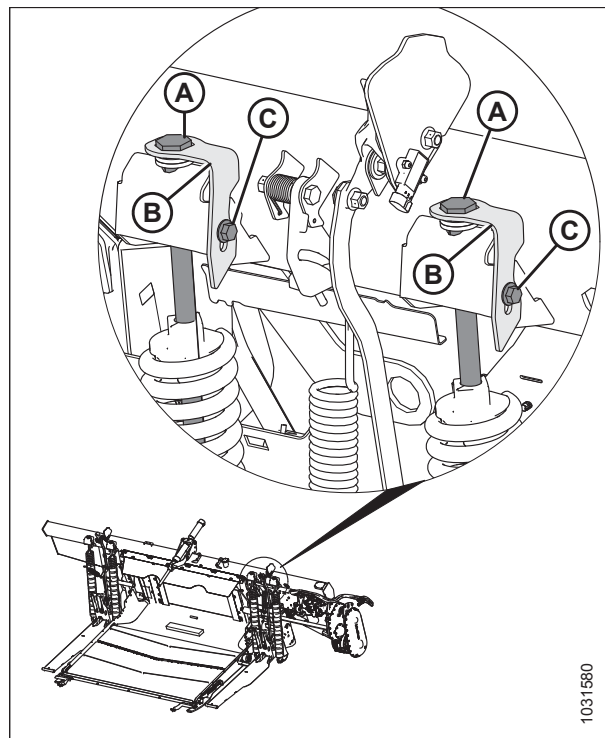


Figura 3.58: Ajuste de flutuação – Esquerdo

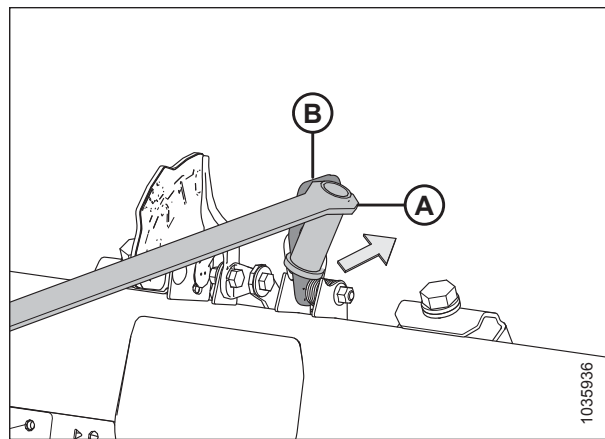


Figura 3.59: Ajuste de flutuação – Esquerdo

### *Alteração da configuração da mola de flutuação – Confirmação do tipo de alavanca de flutuação*

As molas da flutuação são configuradas de acordo com o peso da plataforma. Você pode ter que alterar a configuração da mola de flutuação se o equipamento opcional for adicionado ou removido da plataforma.

### NOTA:

Os procedimentos a seguir destinam-se apenas a quando o peso da plataforma mudou significativamente devido à remoção ou adição de equipamento opcional.

Verifique se as alavancas de flutuação presas às molas de flutuação têm dois orifícios (A) ou um orifício (B).

- Se as alavancas de flutuação têm dois orifícios (A), consulte [Alteração da configuração da mola de flutuação – alavancas de flutuação com dois orifícios, página 78](#).

## OPERAÇÃO

- Se as alavancas de flutuação têm um orifício (B), consulte *Alteração da configuração da mola de flutuação – alavancas de flutuação com um orifício, página 84*.

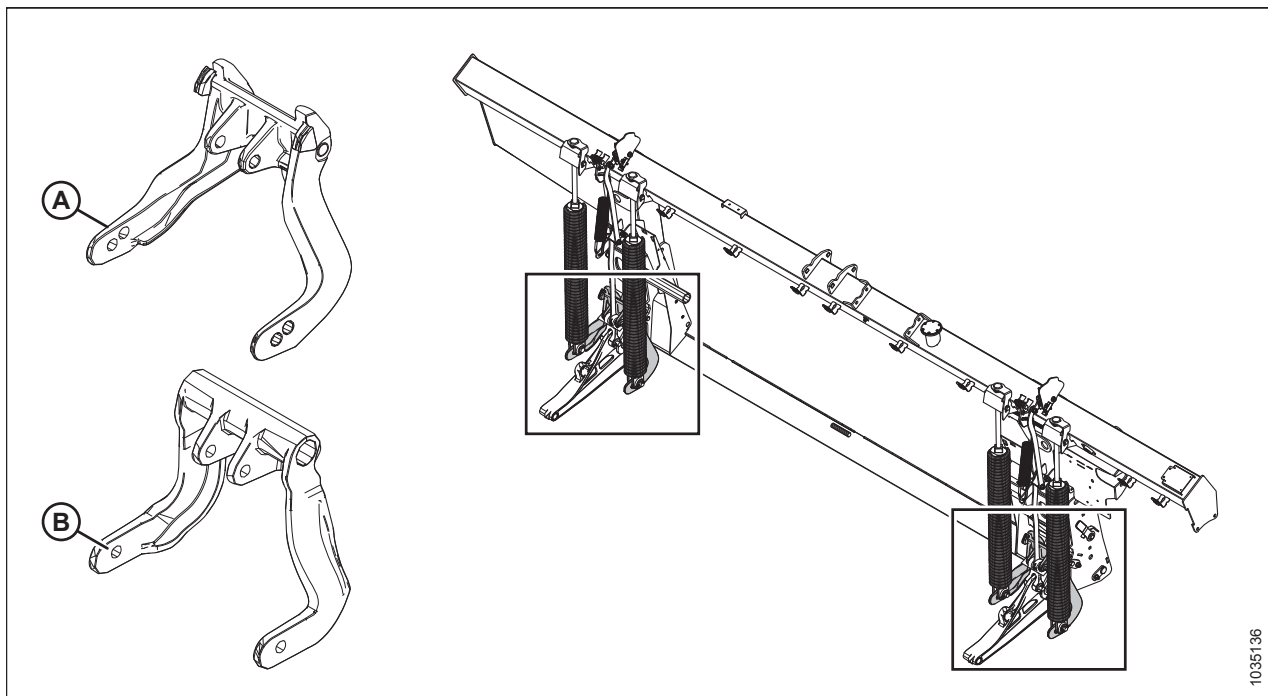


Figura 3.60: Alavanca de flutuação com um orifício versus dois orifícios

### Alteração da configuração da mola de flutuação – alavancas de flutuação com dois orifícios

As molas da flutuação são configuradas de acordo com o peso da plataforma. Você pode ter que alterar a configuração da mola de flutuação se o equipamento opcional for adicionado ou removido da plataforma.

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### NOTA:

A FD240 de **navalha dupla** usa um tipo de configuração de mola da flutuação. Este procedimento não é obrigatório. A mola deve ser colocada no orifício frontal.

#### NOTA:

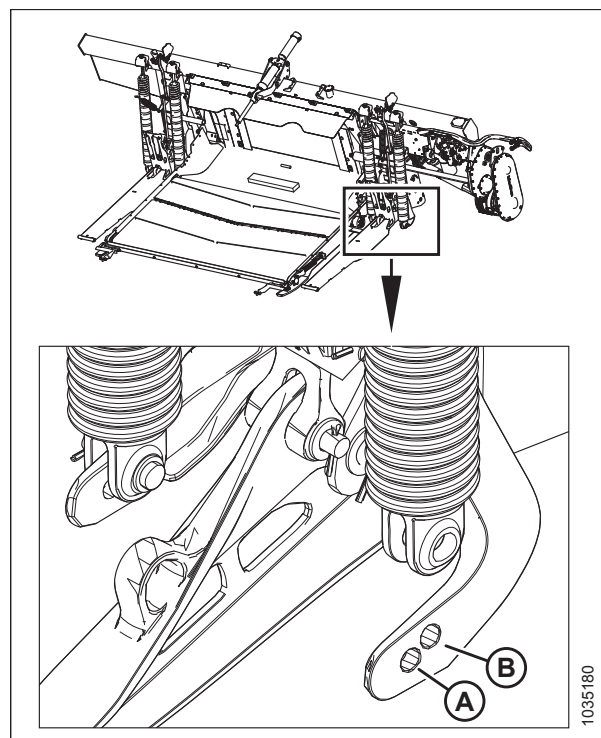
O FD241 usa um tipo de configuração de mola da flutuação. Este procedimento não deve ser necessário.

- Desligue o motor e remova a chave da ignição.

## OPERAÇÃO

2. Calcule a configuração da mola de flutuação da seguinte forma:
  - a. Determine o peso total da plataforma com base na Tabela 3.12, página 79.
    - **Exemplo:** Peso da plataforma de navalha simples FD235 [2600 kg (5750 lb.)] + navalhas verticais [70 kg (150 lb.)] + sem opções = 2670 kg (5900 lb.)
  - b. Compare o peso total à Tabela 3.13, página 80 e determine se as molas flutuantes devem ser instaladas no orifício (A) frontal ou orifício (B) frontal na alavanca de flutuação.
    - **Exemplo:**  
plataforma de base FD235 [2600 kg (5750 lb.)] + navalhas verticais [70 kg (150 lb.)] + sem opcionais = 2670 kg (5900 lb.)  
Esta FD235 está na “faixa de peso mais leve” e, portanto, as molas de flutuação devem ser instaladas no orifício traseiro das alavancas de flutuação.

Se você adicionar a opção de sem fim transversal superior [180 kg (400 lb.)] e o transporte de baixa velocidade [360 kg (800 lb.)], o total aumentará para 3210 kg (7100 lb.), e você terá que mover as molas de flutuação para o orifício frontal nas alavancas de flutuação, porque a plataforma agora está na “Faixa de peso mais pesado”.



**Figura 3.61: Mola de flutuação esquerda - instalada no orifício da alavanca de flutuação traseira**

**Table 3.12 Calculadora de peso da plataforma**

Peso total = Peso da plataforma <b>sem</b> os divisores e opcionais (A) + <b>um</b> opcional de divisor (B) + soma do equipamento opcional (C).		
Categoria	Descrição	Peso
(A) Plataforma da base – selecione <b>uma</b>	Navalha simples FD230	2400 kg (5300 lb)
	Navalha simples FD235	2600 kg (5750 lb)
	Navalha dupla FD235	2700 kg (5950 lb)
	Navalha simples FD240	2800 kg (6150 lb)
	Navalha dupla FD240	Use o orifício dianteiro na alavanca de flutuação.
	Navalha dupla FD241	Use o orifício dianteiro na alavanca de flutuação.
	Navalha dupla FD245	3225 kg (7100 lb)
	Navalha dupla FD250	3400 kg (7500 lb)
(B) Divisores – selecione <b>um</b> , se instalado	Divisor de linha arroseiro	20 kg (50 lb)
	Navalhas verticais	70 kg (150 lb)
(C) Outras opções – adicione qualquer opcional instalado	Sem fim transversal superior de comprimento completo	180 kg (400 lb)
	Transporte de baixa velocidade	360 kg (800 lb)

## OPERAÇÃO

**Table 3.12 Calculadora de peso da plataforma (continuação)**

	Rodas de contorno	205 kg (450 lb)
	Rodas estabilizadoras	160 kg (350 lb)

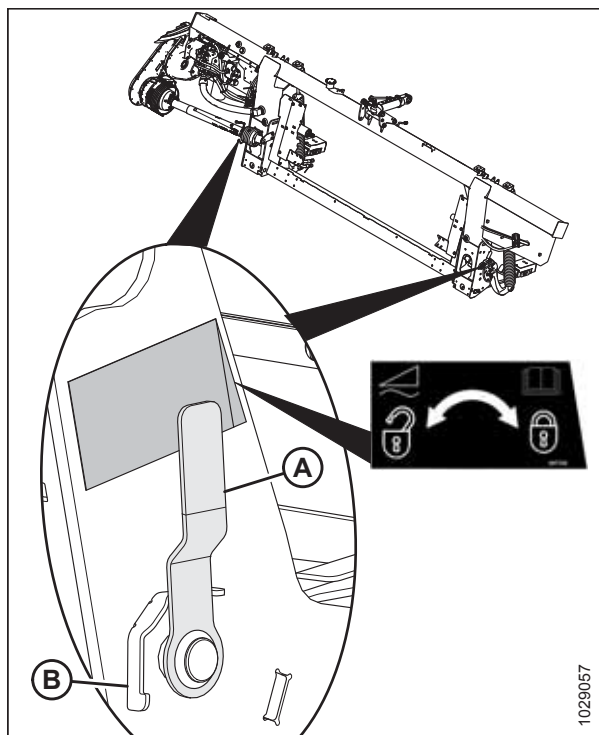
**Table 3.13 Localização da instalação da molas da flutuação na alavanca de flutuação**

Plataforma	Faixa de peso mais leve	Orifício da alavanca de flutuação	Faixa de peso mais pesada	Orifício da alavanca de flutuação
Navalha simples FD230	2400-2675 kg (5300-5900 lb.)	Traseira	2676-3215 kg 5901-7100 lb.	Dianteira
Navalha simples FD235	2600-3050 kg (5750-6700 lb.)	Traseira	3051-3415 kg 6701-7550 lb.	Dianteira
Navalha dupla FD235	2700-3150 kg (5950-6900 lb.)	Traseira	3151-3515 kg (6901-7750 lb.)	Dianteira
Navalha simples FD240	2800-3200 kg (6150-7000 lb.)	Traseira	3201-3615 kg (7001-7950 lb.)	Dianteira
Navalha dupla FD240	Use o orifício dianteiro na alavanca de flutuação.			
Navalha dupla FD241	Use o orifício dianteiro na alavanca de flutuação.			
Navalha dupla FD245	3225-3475 kg (7100-7650 lb.)	Traseira	3476-4050 kg (7651-8900 lb.)	Dianteira
Navalha dupla FD250	3400-3800 kg (7500-8350 lb.)	Traseira	3801-4215 kg (8351-9300 lb.)	Dianteira

- Trave a flutuação da plataforma puxando a alavanca de travamento da flutuação para a posição (A) em ambos os lados do módulo da flutuação.

**NOTA:**

A flutuação está destravada quando a alavanca está na posição (B).



**Figura 3.62: Trava de flutuação em posição de travamento**



## OPERAÇÃO

4. Acesse os parafusos de ajuste das molas da flutuação (A), ao soltar os parafusos (C) e gire as travas das molas (B) para frente.
5. Afrouxe os parafusos de ajuste (A) igualmente até as molas ficarem soltas.

### NOTA:

Os parafusos de ajuste irão subir ligeiramente acima das arruelas quando as molas estiverem soltas.

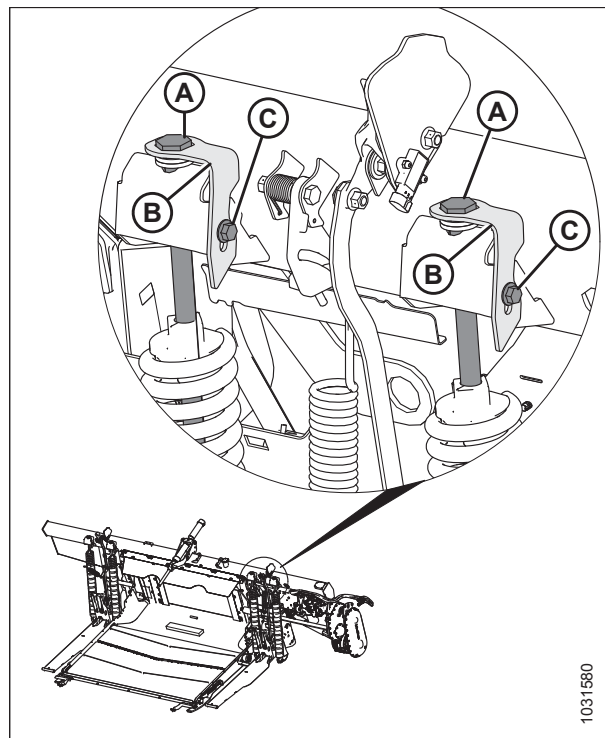


Figura 3.63: Ajuste de flutuação – Esquerdo

6. Remova as cupilhas (C) do pino (A).
7. Remova o pino (A) e a arruela (B).

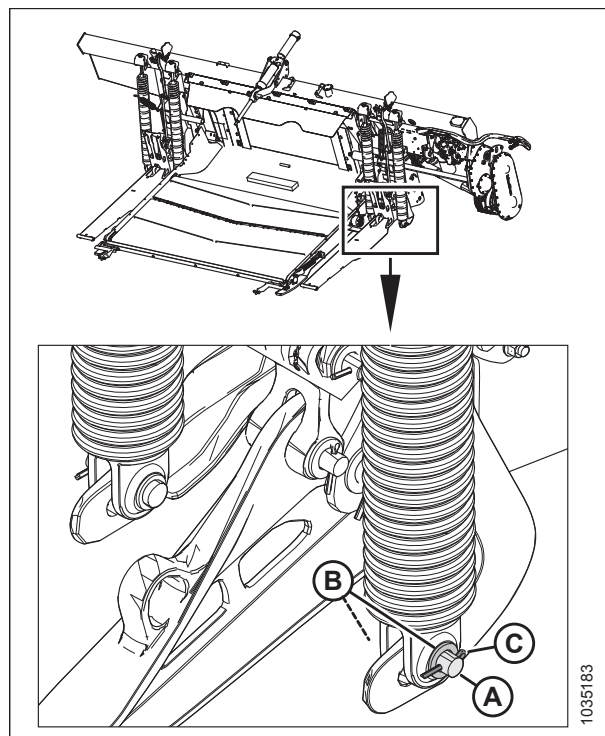


Figura 3.64: Mola de flutuação esquerda - instalada no orifício da alavanca de flutuação traseira

## OPERAÇÃO

- Alinhe a mola com o orifício da alavanca da flutuação dianteira (A) ou traseira (B) de acordo com os requisitos da flutuação na Tabela 3.13, página 80.

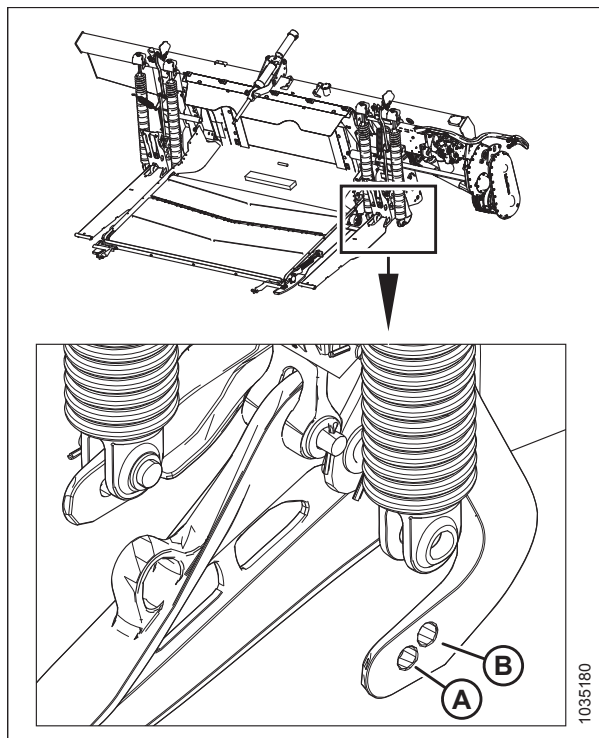


Figura 3.65: Mola de flutuação esquerda - instalada no orifício da alavanca de flutuação traseira

- Instale o pino (A) com duas arruelas (B) no novo orifício.
- Prenda o pino com a cupilha (C).
- Repita os passos 6, página 81 a 10, página 82 para a outra mola (D).

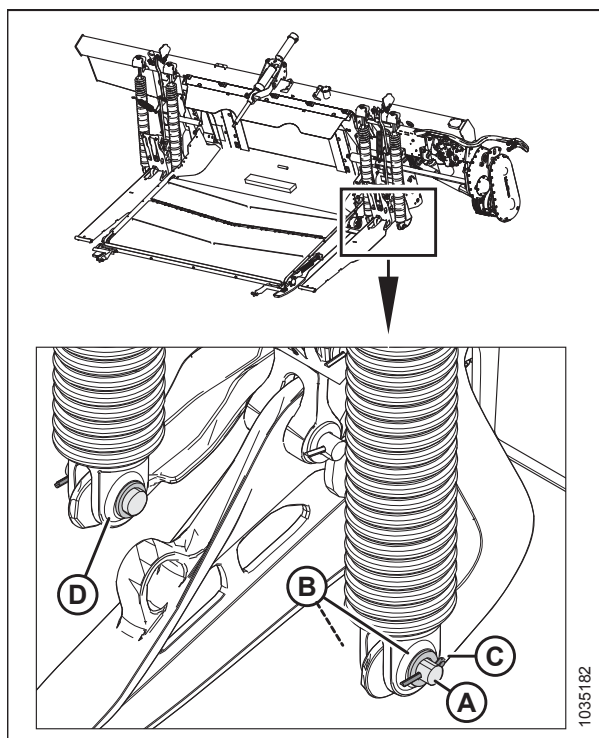


Figura 3.66: Mola de flutuação esquerda - instalada no orifício da alavanca de flutuação traseira

## OPERAÇÃO

12. Reaperte os parafusos de ajuste (A) na mesma quantidade para garantir que as molas de flutuação tenham o mesmo comprimento.
13. Repita os passos [4, página 81](#) a [12, página 83](#) no par de molas da flutuação (B) no lado oposto do módulo de flutuação.
14. Verifique a flutuação. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73](#).

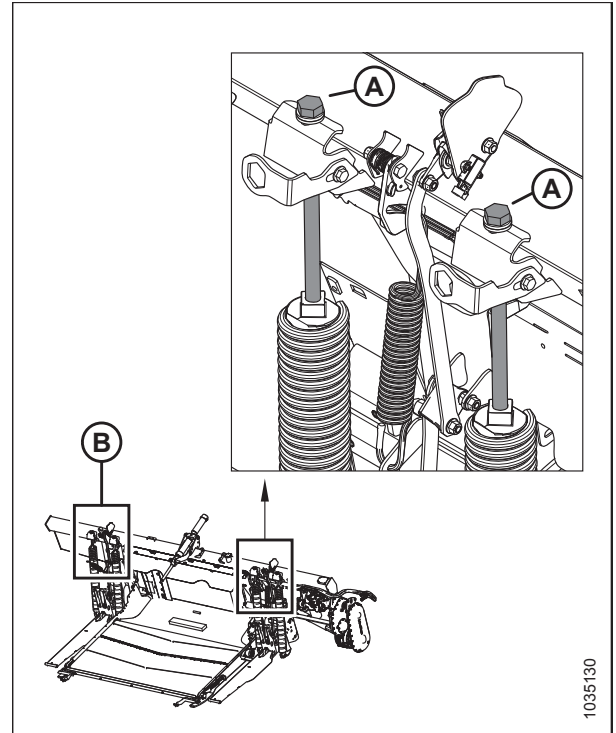


Figura 3.67: Ajuste de flutuação – Esquerdo

## OPERAÇÃO

### Alteração da configuração da mola de flutuação – alavancas de flutuação com um orifício

As molas da flutuação são configuradas de acordo com o peso da plataforma. Você pode ter que alterar a configuração da mola de flutuação se o equipamento opcional for adicionado ou removido da plataforma.

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### NOTA:

O FD230 usa um tipo de configuração de mola da flutuação. Este procedimento não é obrigatório.

#### NOTA:

A FD240 de **navalha dupla** usa um tipo de configuração de mola da flutuação. Este procedimento não deve ser necessário. Alterar a configuração da mola da flutuação em uma alavanca da flutuação com um orifício exigirá que você altere o tipo de mola(s). Os números de peça estão incluídos em [3.16, página 85](#).

#### NOTA:

O FD241 usa um tipo de configuração de mola da flutuação. Este procedimento não deve ser necessário. Alterar a configuração da mola da flutuação em uma alavanca da flutuação com um orifício exigirá que você altere o tipo de mola(s). Os números de peça estão incluídos em [3.16, página 85](#).

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Calcule a configuração da mola de flutuação da seguinte forma:
  - a. Determine o peso total da plataforma com base na Tabela [3.14, página 84](#).
  - b. Determine qual configuração "1" a "5" usar para o peso total da plataforma de acordo com a Tabela [3.15, página 85](#).
  - c. Se o cabeçalho estiver em uma configuração diferente da Subetapa 2b, consulte a Tabela [3.16, página 85](#). Altere as molas da flutuação de acordo com a tabela.

**Table 3.14 Calculadora de peso da plataforma**

Peso total = Peso da plataforma <b>sem</b> os divisores e opcionais (A) + <b>um</b> opcional de divisor (B) + soma do equipamento opcional (C).		
Categoria	Descrição	Peso
(A) Plataforma da base – selecione <b>uma</b>	Navalha simples FD230	Somente a configuração "1" é usada. Para obter detalhes de configuração, consulte a Tabela <a href="#">3.16, página 85</a> .
	Navalha simples FD235	2600 kg (5750 lb)
	Navalha dupla FD235	2700 kg (5950 lb)
	Navalha simples FD240	2800 kg (6150 lb)
	Navalha dupla FD240	Somente a configuração "2" é usada. Para obter detalhes de configuração, consulte a Tabela <a href="#">3.16, página 85</a> .
	Navalha dupla FD241	Somente a configuração "2" é usada. Para obter detalhes de configuração, consulte a Tabela <a href="#">3.16, página 85</a> .
	Navalha dupla FD245	3225 kg (7100 lb)
	Navalha dupla FD250	3400 kg (7500 lb)
(B) Divisores – selecione <b>um</b> , se instalado	Divisor de linha arroseiro	20 kg (50 lb)

## OPERAÇÃO

**Table 3.14 Calculadora de peso da plataforma (continuação)**

	Navalhas verticais	70 kg (150 lb)
(C) Outras opções – adicione qualquer opcional instalado	Sem fim transversal superior de comprimento completo	180 kg (400 lb)
	Transporte de baixa velocidade	360 kg (800 lb)
	Rodas de contorno	205 kg (450 lb)
	Rodas estabilizadoras	160 kg (350 lb)

**Table 3.15 Configuração da mola da flutuação de acordo com o peso total da plataforma**

Plataforma	Faixa de peso mais leve	Configuração	Faixa de peso mais pesada	Configuração
Navalha simples FD230		1		
Navalha simples FD235	2600-3050 kg (5750-6700 lb.)	1	3051-3415 kg (6701-7550 lb.)	3
Navalha dupla FD235	2700-3150 kg (5950-6900 lb.)	1	3151-3515 kg (6901-7750 lb.)	2
Navalha simples FD240	2800-3200 kg (6150-7000 lb.)	1	3201-3615 kg (7001-7950 lb.)	3
Navalha dupla FD240		2		
Navalha dupla FD241		2		
Navalha dupla FD245	3225-3475 kg (7100-7650 lb.)	2	3476-4050 kg (7651-8900 lb.)	4
Navalha dupla FD250	3400-3800 kg (7500-8350 lb.)	2	3801-4215 kg (8351-9300 lb.)	5

**Table 3.16 Configuração das molas da flutuação**

Configuração	Mola esquerda externa	Mola esquerda interna	Mola direita externa	Mola direita interna
1	Simple (MD #308878)	Simple	Simple	Simple
2	Simple	Simple	Simple	Dupla
3	Dupla (MD #308879)	Simple	Simple	Simple
4	Dupla	Simple	Simple	Dupla
5	Dupla	Simple	Dupla	Dupla

## OPERAÇÃO

3. Trave a flutuação da plataforma puxando a alavanca de travamento da flutuação para a posição (A) em ambos os lados do módulo da flutuação.

### NOTA:

A flutuação está destravada quando a alavanca está na posição (B).

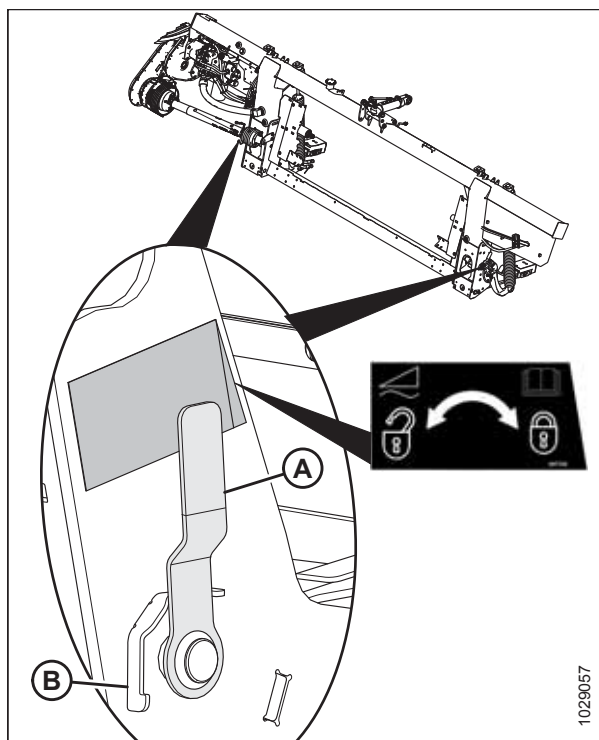


Figura 3.68: Trava de flutuação em posição de travamento

4. Determine qual mola da flutuação você está trocando. A mola externa esquerda é alterada neste procedimento como um exemplo. Acesse o parafuso de ajuste correspondente (C) afrouxando o parafuso (A) e girando a trava da mola (B).
5. Desaparafuse e remova o parafuso de ajuste (C) e as arruelas (D) da mola.

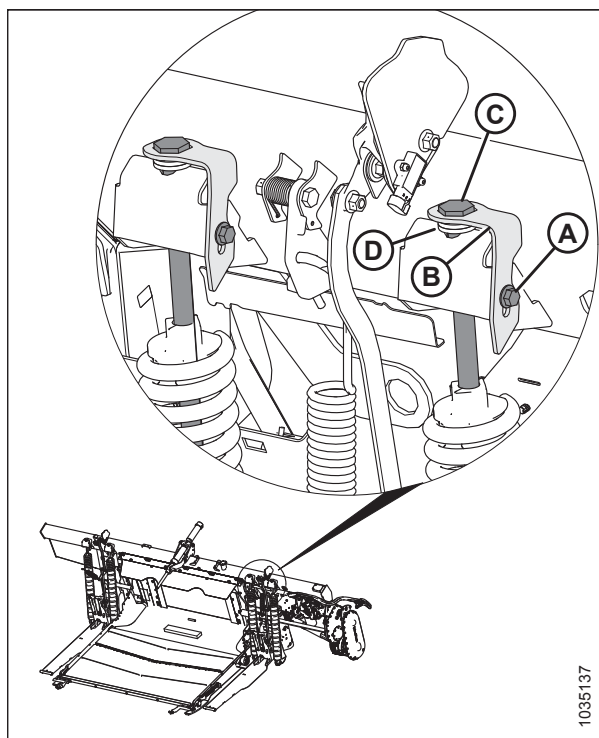


Figura 3.69: Parafusos de ajuste de flutuação - mostrado à esquerda, à direita é semelhante

## OPERAÇÃO

6. Remova a cupilha (A) do pino (B).
7. Remova o pino (B) e as duas arruelas (C).
8. Troque a mola (D).
9. Reinstale o pino (B) e as duas arruelas (C).
10. Reinstale as cupilhas (A).

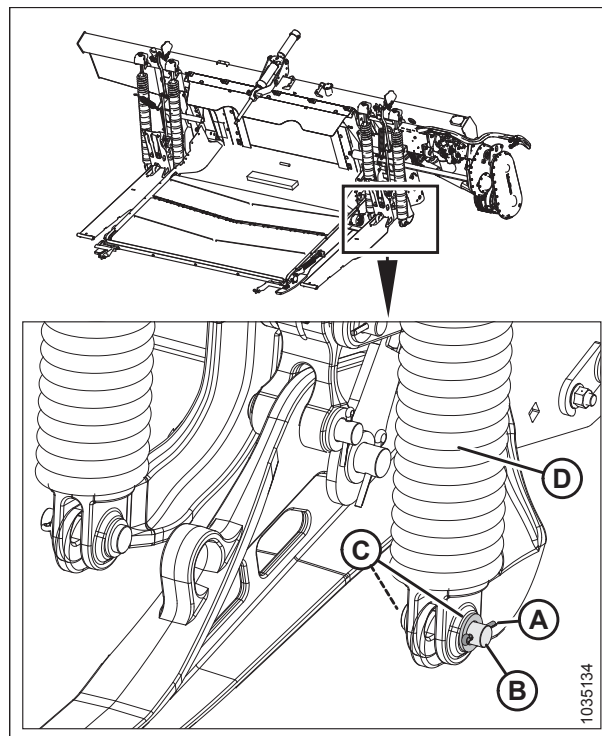


Figura 3.70: Mostrada a mola externa da flutuação esquerda

11. Reinstale o parafuso (A) e as arruelas (B) na mola (C). Certifique-se de que as **duas** molas de flutuação tenham o mesmo comprimento (D) (mesmo que você tenha trocado apenas uma mola).
12. Repita os passos de [4, página 86](#) a [11, página 87](#) para as molas restantes.
13. Verifique a flutuação. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73](#).

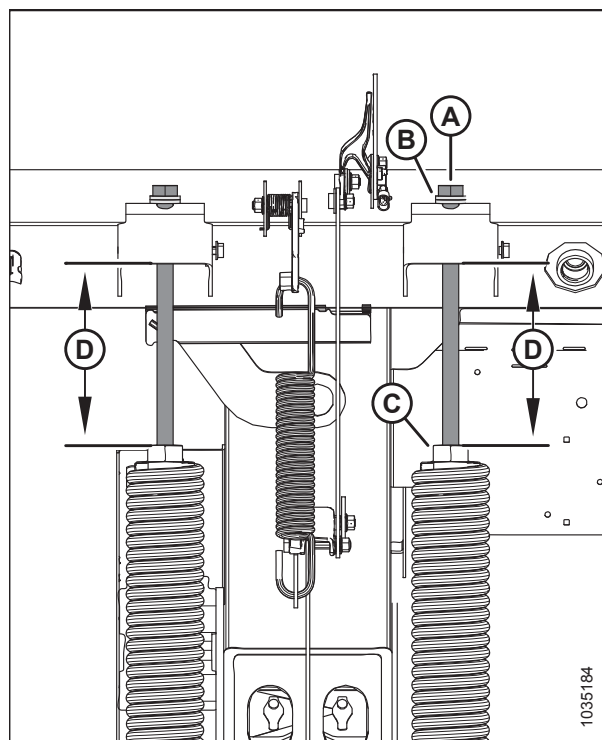


Figura 3.71: Molas da flutuação esquerdas

## OPERAÇÃO

### Travamento/Destravamento da flutuação da plataforma

Duas travas de flutuação, uma em cada lado do módulo de flutuação, travam e destravam o sistema de flutuação da plataforma.

#### IMPORTANTE:

As travas de flutuação devem ser encaixadas quando a plataforma for transportada com o módulo de flutuação acoplado, para não haver movimento relativo entre o módulo de flutuação e a plataforma. As travas de flutuação também devem ser travadas ao se separar da colheitadeira, a fim de permitir que o alimentador libere o módulo de flutuação.

Para desencaixar as travas de flutuação (destravar), puxe a alavanca da trava de flutuação (A) para a posição (B). Nessa posição, a plataforma fica destravada e pode flutuar em relação ao módulo de flutuação.

Para encaixar as travas de flutuação (travar), empurre a alavanca da trava de flutuação (A) para a posição (C). Nesta posição, a plataforma não pode se mover em relação ao módulo de flutuação.

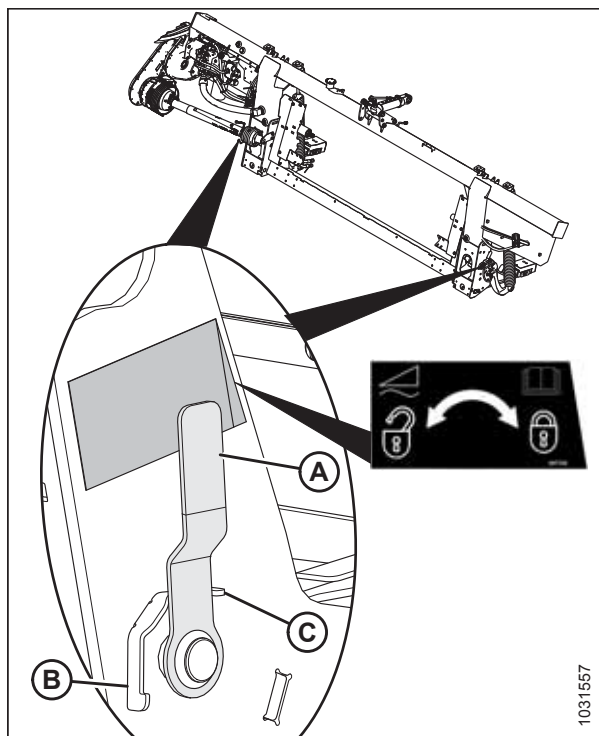


Figura 3.72: Trava de flutuação - na posição travada

### Travar/Destravar as asas da plataforma

Travar as asas permite que a plataforma seja operada como rígida com a barra de corte reta.

1. Trave a asa movendo a alavanca da mola (A) para o orifício superior, conforme mostrado. Deve ser possível ouvir um clique ao mover a alavanca da mola, que indica o engate ou desengate do mecanismo interno. Se o mecanismo da trava permanecer desengatada, siga para o Passo 3, página 89.

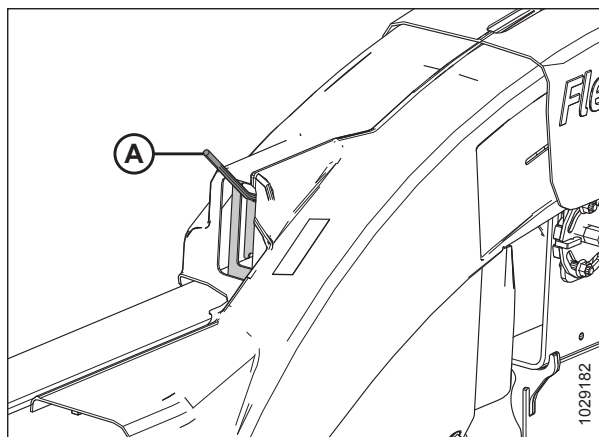


Figura 3.73: Asa na posição travada



## OPERAÇÃO

Destruar as asas permite que as três seções se movam independentemente para seguir os contornos do terreno. Quando as asas estão destravadas, podem mover-se para cima e para baixo.

2. A asa está destravada quando o puxador da mola (A) está no orifício inferior, como exibido. Deve ser possível ouvir um clique ao mover a alavanca da mola, que indica o engate ou desengate do mecanismo interno. Se o mecanismo da trava não desengatar, siga para o Passo 3, [página 89](#).

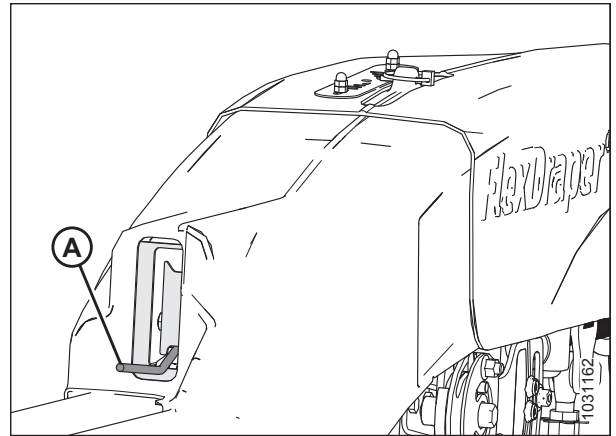


Figura 3.74: Asa na posição destravada

3. Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta ao suporte da ferramenta na chapa lateral esquerda.
4. Remova a multiferramenta (B) e instale novamente o pino R no suporte de ferramentas.

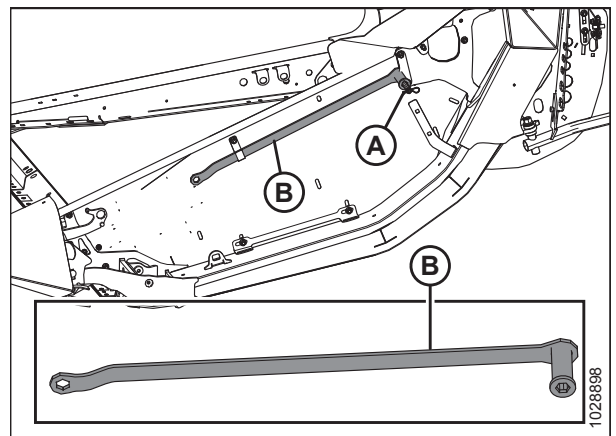


Figura 3.75: Chapa lateral esquerda

### NOTA:

Peças ocultas na ilustração para maior clareza.

5. Conecte o cabo Flex Checker (A) à trava do cabo Flex Checker (B).

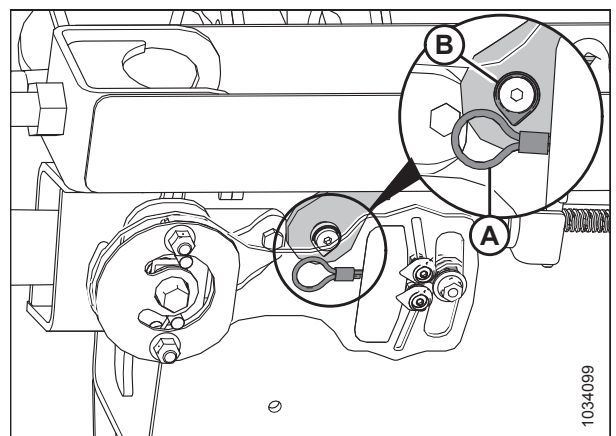


Figura 3.76: Trava do cabo Flex Checker – Esquerdo

## OPERAÇÃO

- Use a multiferramenta (A) na placa de balanço das asas (B) para mover a asa para cima/para baixo até ouvir o clique da trava.

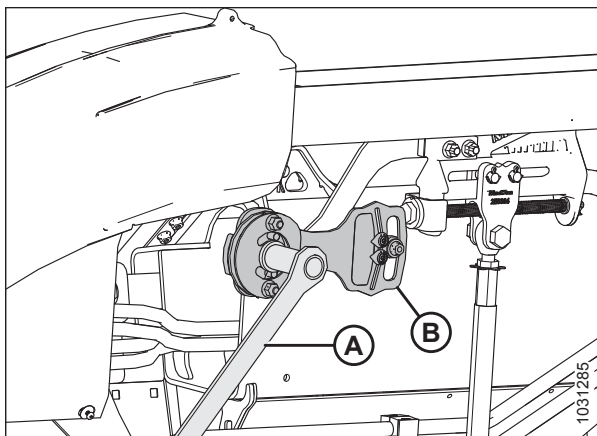


Figura 3.77: Mecanismo de trava da asa

### NOTA:

Peças ocultas na ilustração para maior clareza.

- Desconecte o cabo Flex Checker (A) da trava do cabo Flex Checker (B).

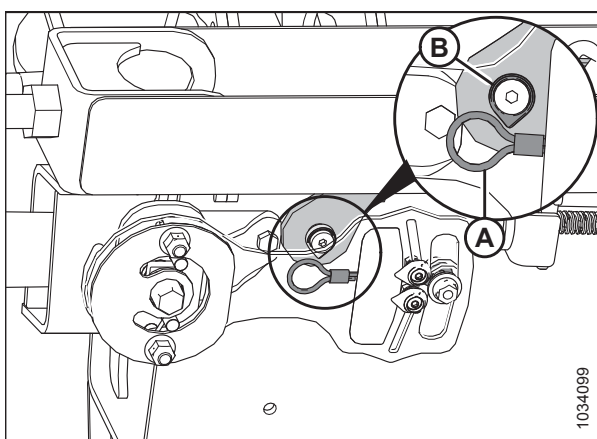


Figura 3.78: Trava do cabo Flex Checker – Esquerdo

- Devolva a multiferramenta (B) à posição de armazenamento e fixe com o pino R (A).

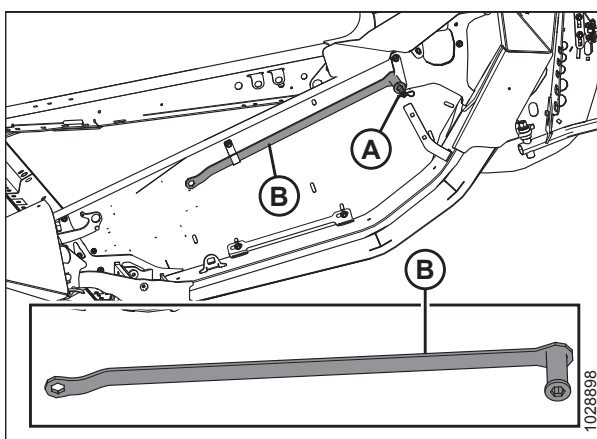


Figura 3.79: Chapa lateral esquerda

## OPERAÇÃO

### Operação em modo flex

A plataforma é projetada para operar com a barra de corte no solo. As três seções movem-se independentemente para seguir os contornos do terreno. Quando as asas estão destravadas, podem mover-se para cima e para baixo.

#### Destrave as asas como segue:

1. Mova o puxador da mola (A) na fenda inferior para destravar a asa. Deve ser possível ouvir a trava se soltar.
2. Se a conexão de bloqueio não desengatar, mova a asa levantando e abaixando a plataforma, mude o ângulo da plataforma ou mova a colheitadeira até que desengate.
3. Se a trava permanecer engatada, siga para o próximo passo.

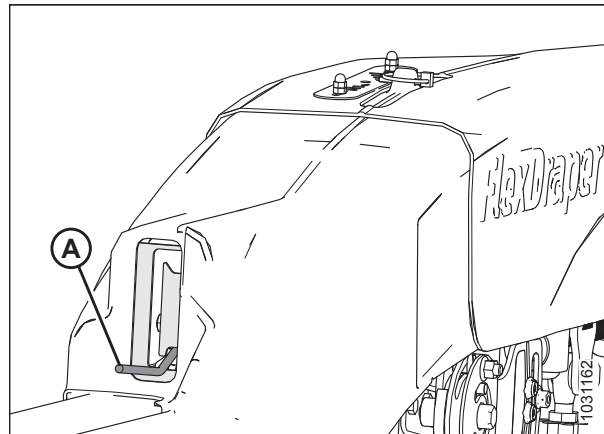


Figura 3.80: Asa na posição destravada

4. Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta ao suporte na chapa lateral esquerda.
5. Remova a multiferramenta (B) e instale novamente o pino R no suporte.

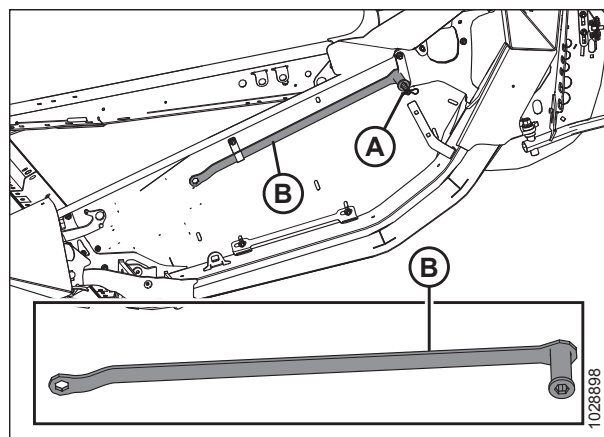


Figura 3.81: Chapa lateral esquerda

#### NOTA:

Peças escondidas para melhor clareza.

6. Conecte o cabo Flex Checker (A) à trava do cabo Flex Checker (B).

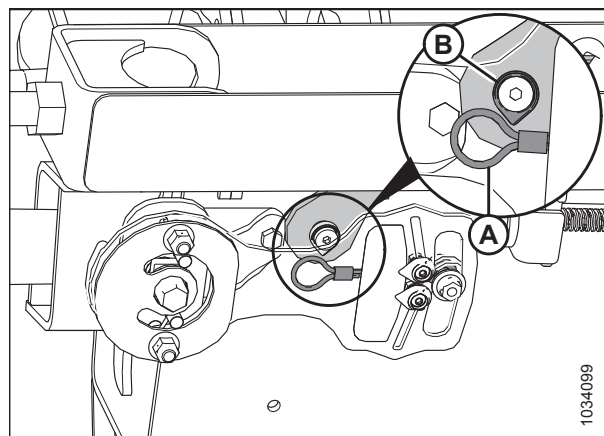


Figura 3.82: Trava do cabo Flex Checker – Esquerdo

## OPERAÇÃO

- Use a multiferramenta (A) na placa (B) para mover a asa para cima e para baixo até que a trava seja liberada.

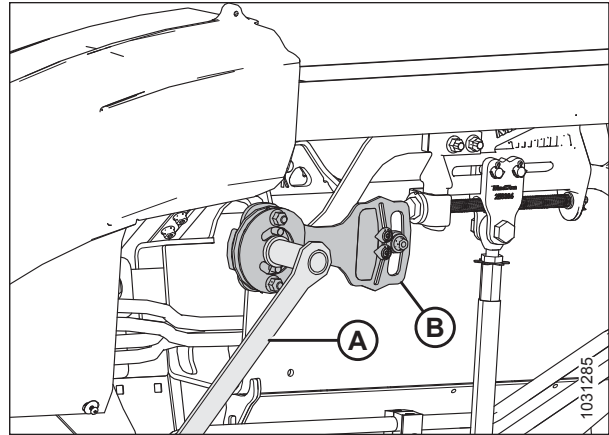


Figura 3.83: Trava da asa na posição destravada

### NOTA:

Peças escondidas para melhor clareza.

- Desconecte o cabo Flex Checker (A) à trava do cabo Flex Checker (B).
- Devolva a multiferramenta (A) à posição de armazenamento e reinstale a tampa da articulação.
- Se necessário, ajuste o balanço da asa. Para obter mais instruções, consulte [3.7.4 Verificação e ajuste do balanço das asas](#), página 96.

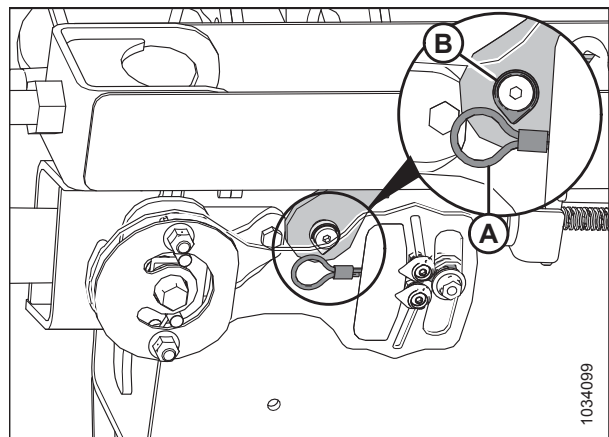


Figura 3.84: Trava do cabo Flex Checker – Esquerdo

### NOTA:

Com a plataforma fixada à colheitadeira, asas travadas e retas, o pino de segurança (A) deve apontar para o centro do indicador (B). Caso contrário, calibre o indicador afrouxando os parafusos (C) para fixar a proteção e ajuste a posição. Ao fazer a colheita com as asas destravadas, o indicador deve se mover periodicamente ao longo do alcance. Se o indicador permanece preso em uma das extremidades do alcance, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma](#), página 73 e [3.7.4 Verificação e ajuste do balanço das asas](#), página 96.

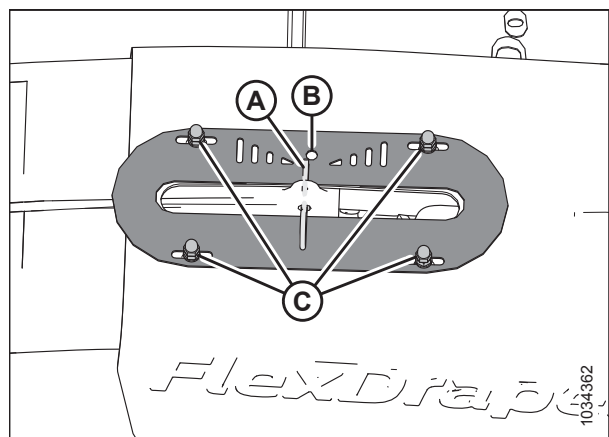


Figura 3.85: Indicador de movimento das asas no topo da tampa da articulação - Lado esquerdo exibido

### Operação em modo rígido

As três seções serão **travadas** e operarão como uma barra de corte rígida.

Travar as asas permite que a plataforma seja operada como rígida com a barra de corte reta.

Trave as asas como segue:

## OPERAÇÃO

1. Mova o puxador da mola (A) na fenda superior para travar a asa. O travamento deve ser audível.
2. Se a conexão de bloqueio não engatar, mova a asa levantando e abaixando a plataforma, mude o ângulo da plataforma ou mova a colheitadeira até que engate.
3. Se a trava permanecer desengatada, siga para o Passo 4, [página 93](#).
4. Remova as tampas das conexões flexíveis. Para obter mais instruções, consulte [Remova as tampas da articulação flexível do lado interno, página 41](#).

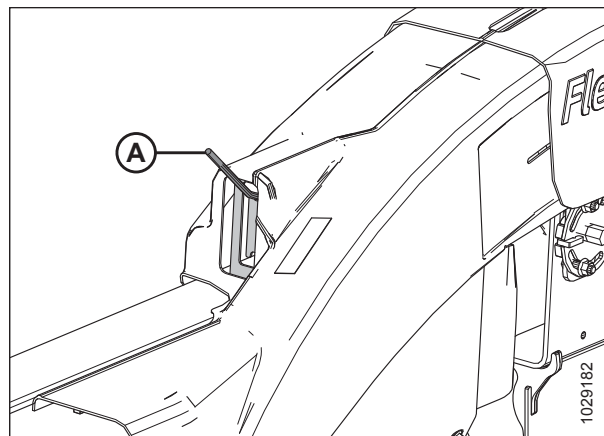


Figura 3.86: Asa na posição travada

5. Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta ao suporte na chapa lateral esquerda.
6. Remova a multiferramenta (B) do local de armazenamento e instale novamente o pino R no suporte de ferramentas.

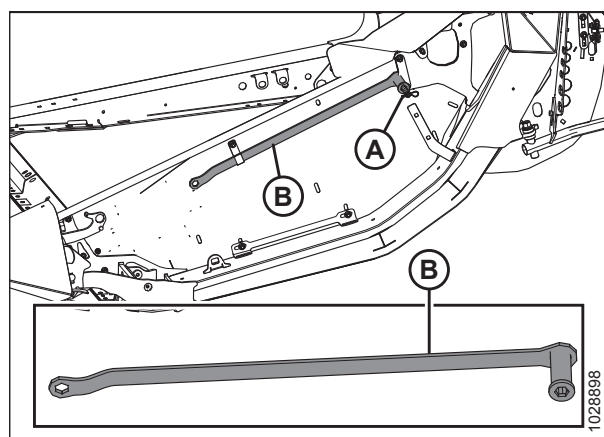


Figura 3.87: Chapa lateral esquerda

7. Use a multiferramenta (A) na placa (B) para mover a asa para cima e para baixo até que a trava seja engatada.
8. Devolva a multiferramenta (A) à posição de armazenamento e reinstale a tampa da articulação.
9. Reinstale a tampa da articulação flexível. Para obter mais instruções, consulte [Instale as tampas da articulação flexível do lado interno, página 42](#).

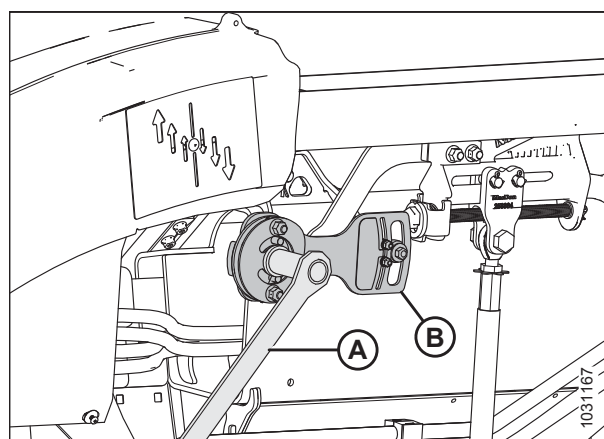


Figura 3.88: Asa na posição travada

## OPERAÇÃO

### Desativação do limitador Flex-Frown

Desativar o limitador de flex-frown aumenta o alcance flexível que pode ajudar a plataforma a seguir os contornos do solo em terreno irregular, e pode ser preferível quando uma relação entre o molinete e a barra de corte não é crítica, como ao colher safras altas como cereais verticais ou canola.

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### NOTA:

Quando a placa do limitador flex frown (posição "triste") é removida, a folga do molinete para a barra de corte não poderá ser tão próxima e exigirá ajuste. Consulte [5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575](#) para especificações.

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Trave as asas da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Travar/Destravar as asas da plataforma , página 88](#).
3. Estenda totalmente a união central hidráulica.
4. Abaixue a plataforma completamente.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Remova dois parafusos (A).
7. Remova a placa do limitador flex-frown (B).

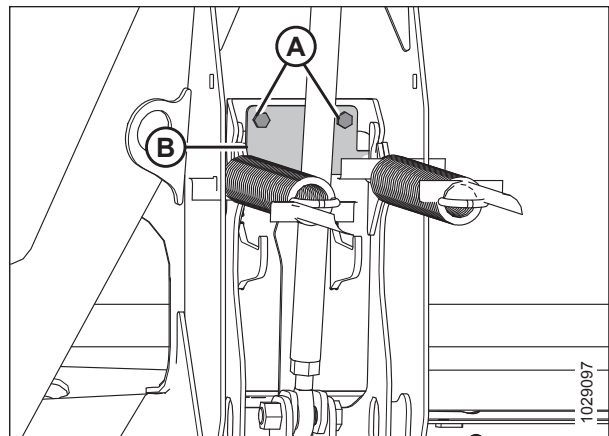


Figura 3.89: Placa do limitador flex-frown

## OPERAÇÃO

8. Vire a placa limitadora (B) de cabeça para baixo.
9. Instale a placa do limitador flex-frown (B).
10. Reinstale dois parafusos (A).
11. Repita no lado oposto.
12. Para evitar cortar os dedos do molinete quando a plataforma formar uma retração, ajuste a folga dos dedos do molinete, consulte [5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575](#) para obter especificações.

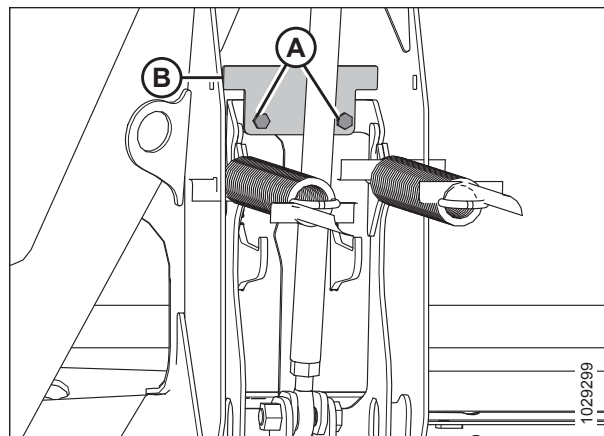


Figura 3.90: Placa do limitador flex-frown

### Ativação do limitador Flex-Frown

Ativar o limitador flex-frown limita a capacidade da plataforma de retrain, permitindo que o molinete fique muito próximo da barra de corte, o que é ideal para colher safras curtas, como lentilhas, ervilhas ou soja curta.

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### NOTA:

Quando a placa do limitador flex-frown é instalada, a folga do molinete para a barra de corte ficará muito próxima e deverá ser ajustada. Consulte [5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575](#) para especificações.

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Trave as asas da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Travar/Destruar as asas da plataforma, página 88](#).
3. Abaixar a plataforma completamente.
4. Estenda totalmente a união central hidráulica.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Remova dois parafusos (A).
7. Remova a placa do limitador flex-frown (B).

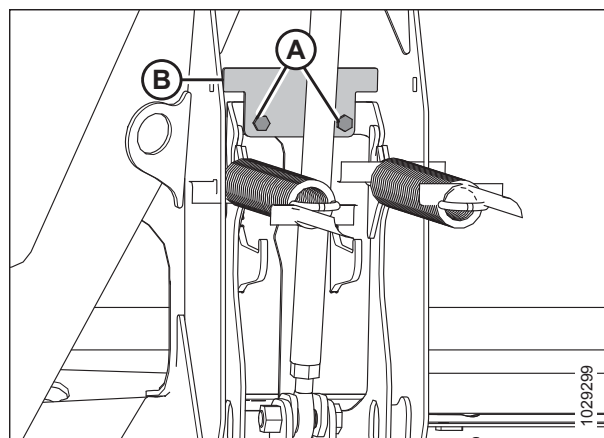


Figura 3.91: Placa do limitador flex-frown

## OPERAÇÃO

8. Vire a placa limitadora (B) de cabeça para baixo.
9. Instale a placa do limitador flex-frown (B).
10. Reinstale dois parafusos (A).
11. Repita no lado oposto.
12. Ajuste a folga dos dedos do molinete, consulte [Ajuste da folga entre o molinete e a barra de corte, página 578](#) para obter especificações.

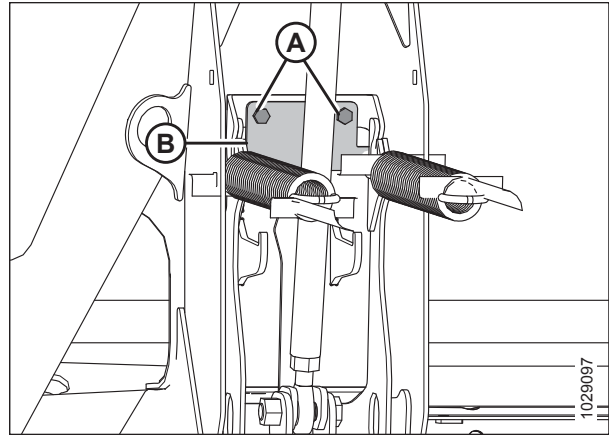


Figura 3.92: Placa do limitador flex-frown

### 3.7.4 Verificação e ajuste do balanço das asas

O balanço da asa é importante para seguir o solo. Os operadores devem ajustar o equilíbrio de cada asa se a plataforma não estiver seguindo os contornos do solo adequadamente.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

#### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### IMPORTANTE:

Para garantir leituras corretas do balanço das asas, certifique-se de que a flutuação da plataforma esteja corretamente configurada antes de proceder. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73](#). O módulo de flutuação deve estar nivelado antes de serem realizados ajustes.

#### NOTA:

As asas da plataforma estão equilibradas quando é preciso a mesma quantidade de força para movê-las para cima ou para baixo.

Se uma asa da plataforma tem a tendência de ficar com as extremidades para cima (A) ou para baixo (B), e a plataforma pular colheita ou empurrar sujeira, o balanço das asas poderá precisar de ajuste.

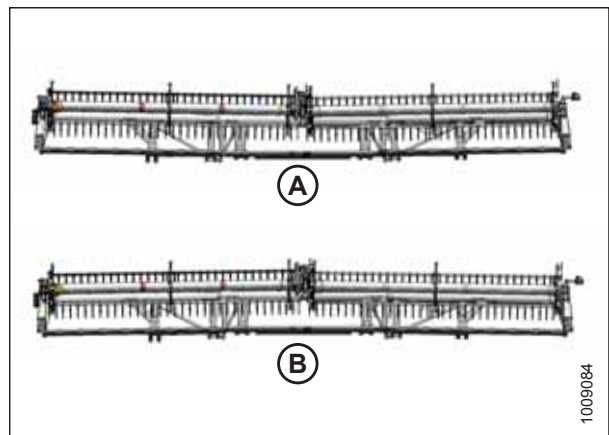


Figura 3.93: Desequilíbrio das asas



## OPERAÇÃO

1. Ajuste o molinete de avanço-recuo para a posição 6 no suporte do indicador (A) localizado no braço esquerdo.
2. Abaixe totalmente o molinete.

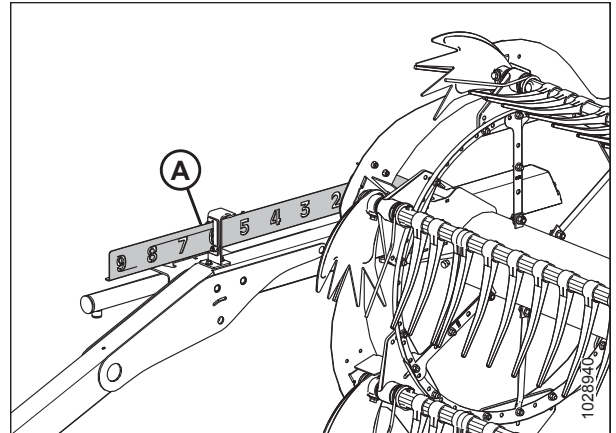


Figura 3.94: Posição avanço-recuo

3. Ajuste a união central (A) de modo que o indicador (B) fique na posição D do regulador.
4. Se estiverem instaladas, mova as rodas de transporte ou contorno de modo que fiquem apoiadas pela plataforma. Para obter instruções, consulte [Ajuste das rodas de transporte EasyMove™](#), página 65 ou [Ajuste das rodas ContourMax™ com pedal](#), página 66.
5. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
6. Posicione a plataforma até que esteja entre 254-356 mm (10-14 pol) distante do solo.

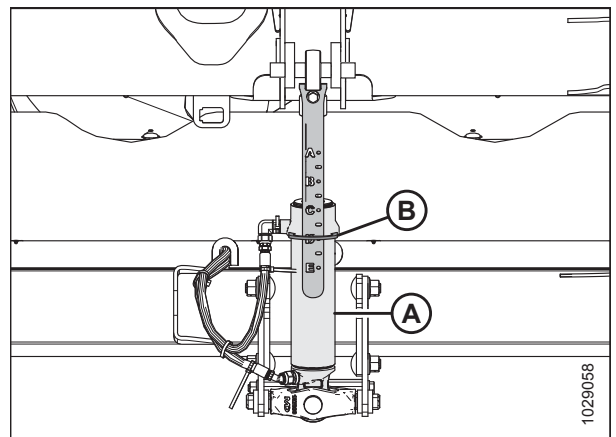


Figura 3.95: União Central

7. Localize o nivelador (A) no topo do quadro do módulo de flutuação. Verifique se a bolha está no centro. Se forem necessários ajustes, consulte [3.9 Nivelar a plataforma](#), página 313.
8. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
9. Remova as tampas das conexões. Para obter mais instruções, consulte [Remova as tampas da articulação flexível do lado interno](#), página 41.

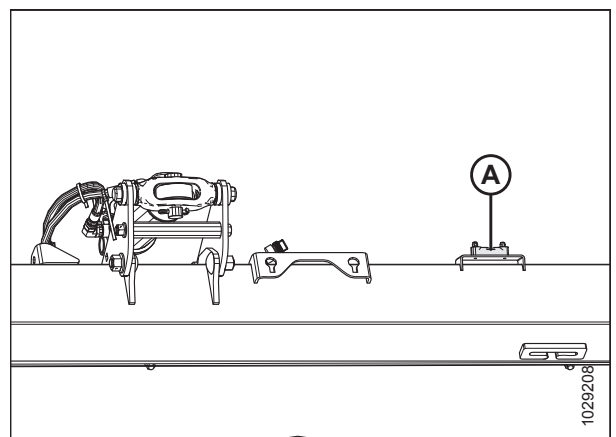


Figura 3.96: Nivelador

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Peças escondidas para melhor clareza.

10. Conecte o cabo Flex Checker (A) à trava do cabo Flex Checker (B).
11. Abra a tampa lateral esquerda da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).

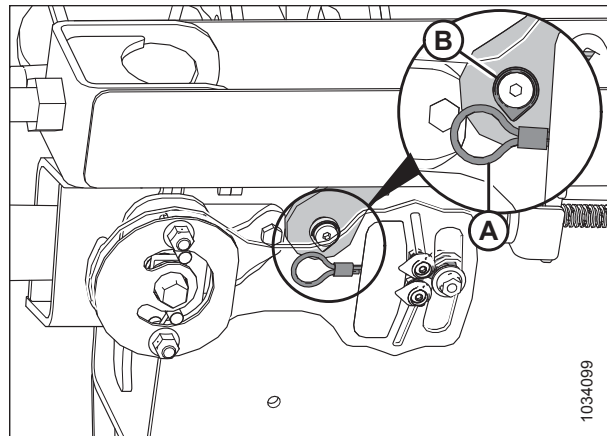


Figura 3.97: Trava do cabo Flex Checker – Esquerdo

12. Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta ao suporte de ferramenta na chapa lateral esquerda.
13. Remova a multiferramenta (B) e instale novamente o pino R no suporte de ferramentas.

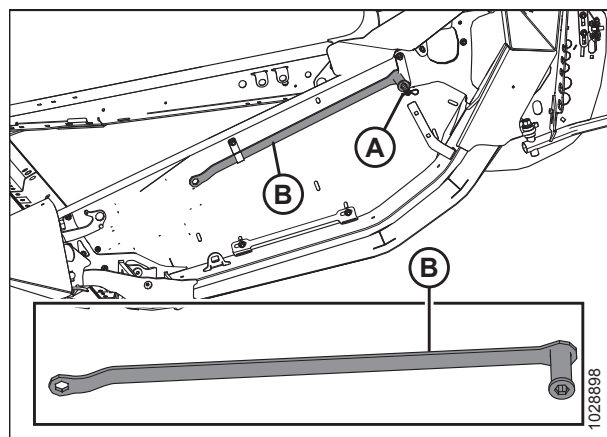


Figura 3.98: Chapa lateral esquerda

14. Destrave a asa em verificação movendo os puxadores das molas (A) para a posição de descida (DESTRAVADO). Destrave **APENAS** a asa que você está verificando. Garanta que a asa oposta esteja travada.

### NOTA:

Deve ser possível ouvir um clique ao mover a alavanca da mola, que indica o engate ou desengate do mecanismo interno.

15. Se o mecanismo de trava interna não for engatado, mova a asa com a multiferramenta (B) até ouvir um clique.

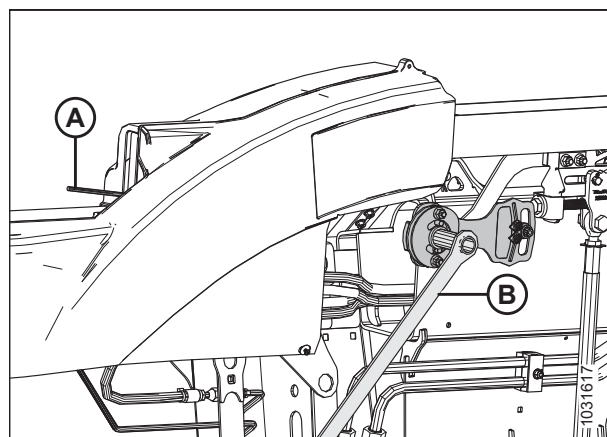


Figura 3.99: Asa na posição destravada

## OPERAÇÃO

16. Certifique-se de que os alternadores de verificação de flutuação (A) estejam desengatados (para baixo) em ambos os lados do módulo de flutuação.
17. Certifique-se de que as travas de flutuação (B) estejam engatados (para cima) em ambos os lados do módulo de flutuação.

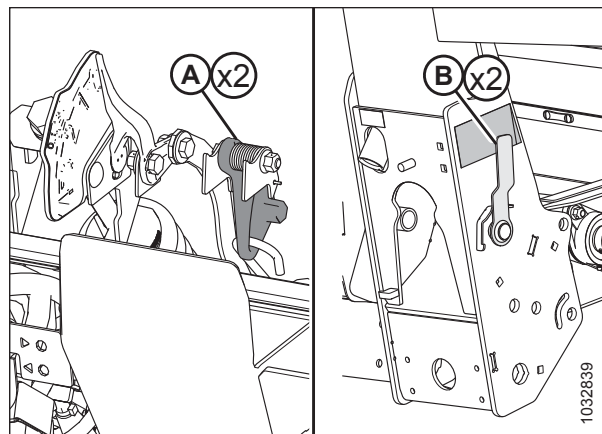


Figura 3.100: Conjunto da placa estriada

18. Na placa Flex Checker, aperte com os dedos os indicadores (A) e (B) juntos.
19. Use a multiferramenta (C) para girar a placa do Flex Checker para cima até que o pino vá até o fim do orifício. O indicador (B) inferior move-se para baixo para oferecer a primeira leitura.
20. Use a multiferramenta (C) para girar a placa do Flex Checker para baixo até que o pino vá até o fim do orifício. O indicador superior (A) move-se para cima para oferecer a segunda leitura.

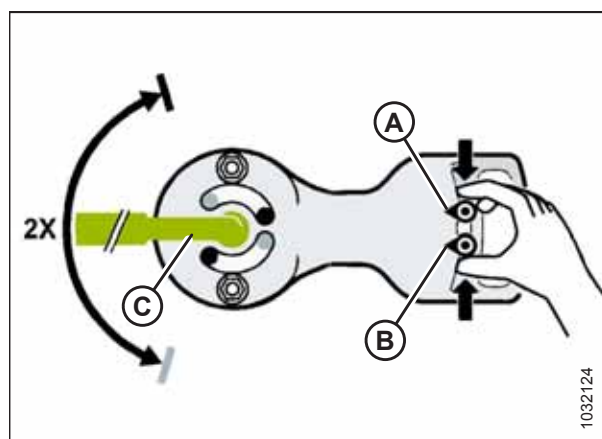


Figura 3.101: Ajuste de balanço da asa - Lado esquerdo exibido

## OPERAÇÃO

21. Interprete a leitura na placa verificadora flexível da seguinte forma:
- Se a asa for muito leve (A), torne-a mais pesada girando o parafuso de ajuste (D) para mover o engate (E) na direção (F). Verifique novamente o balanço da asa. Ajuste conforme necessário até que a asa esteja equilibrada (C) e, em seguida, prossiga para a próxima etapa.
  - Se a asa for muito pesada (B), torne-a mais leve girando o parafuso de ajuste (D) para mover o engate (E) na direção (G). Verifique novamente o balanço da asa. Ajuste conforme necessário até que a asa esteja equilibrada (C) e, em seguida, prossiga para a próxima etapa.
  - Se a asa estiver equilibrada (C), nenhuma ação é necessária. Prossiga para a próxima etapa.
22. Mova a alavanca da mola para a posição superior (TRAVAR).
23. Se a trava não engatar, mova a asa para cima e para baixo com a multiferramenta até que trave.

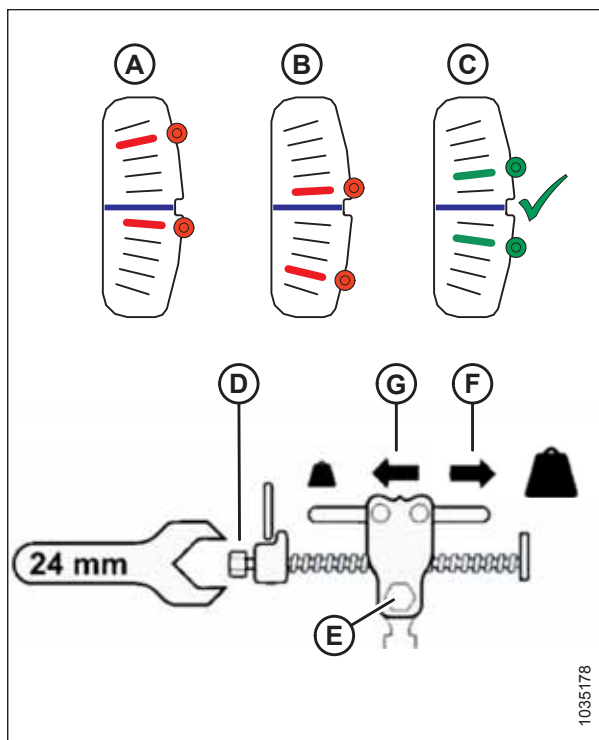


Figura 3.102: Ajuste de balanço da asa - Lado esquerdo exibido

### NOTA:

Algumas peças na ilustração para maior clareza.

24. Remova o cabo Flex Checker (A) da trava do cabo Flex Checker (B).

### IMPORTANTE:

Podem ocorrer danos ao cabo do Flex Checker se ele for deixado conectado.

25. Repita o procedimento para o lado oposto.

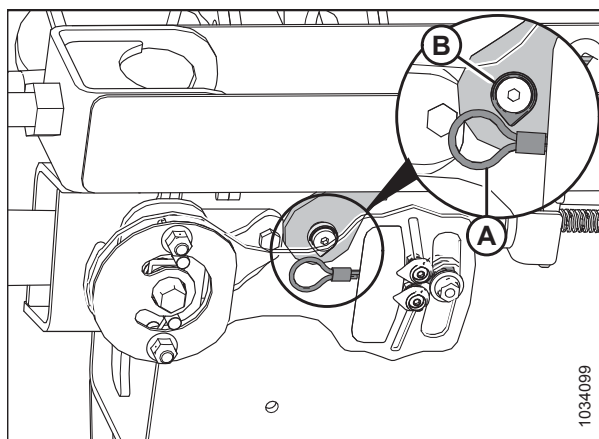


Figura 3.103: Trava do cabo Flex Checker – Esquerdo

## OPERAÇÃO

26. Devolva a multiferramenta (B) à posição de armazenamento e fixe com o pino R (A).
27. Reinstale as tampas de articulação. Para obter instruções, consulte ou [Instale as tampas da articulação flexível do lado interno, página 42.](#)

### NOTA:

Pode ser necessário ajustar o flutuador principal para manter um bom balanço da asa durante a operação em campo. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73.](#)

28. Se a barra de corte não estiver alinhada quando as asas estiverem em modo travado, então ajustes posteriores serão necessários. Entre em contato com seu concessionário MacDon.

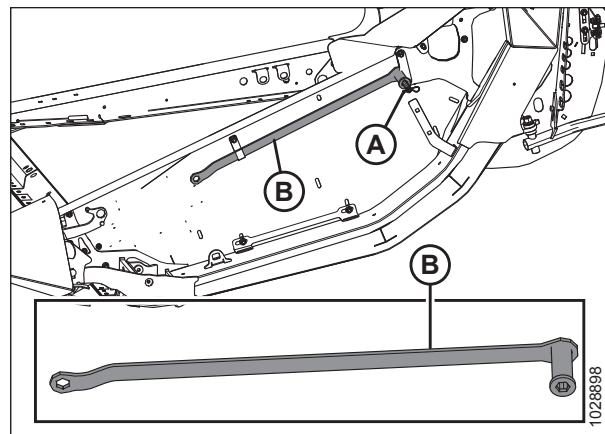


Figura 3.104: Chapa lateral esquerda

### 3.7.5 Ângulo da plataforma

O ângulo da plataforma é ajustável para acomodar diferentes condições de cultura e/ou tipos de solo. Pode também ser ajustado usando a união central entre a colheitadeira e a plataforma.

Consulte [Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira, página 102](#) para saber os detalhes de ajuste específicos da colheitadeira.

O ângulo da plataforma (A) é formado entre a plataforma e o chão.

O ângulo da plataforma controla a distância (B) entre a navalha da barra de corte e o solo e é crucial ao cortar a cultura de maneira eficaz no nível do solo.

Ajustar o ângulo da plataforma a faz inclinar até o ponto da sapata deslizante/contato com o solo (C).

O ângulo do dedo duplo (D) é aquele entre a superfície superior dos dedos duplos da barra de corte e o solo.

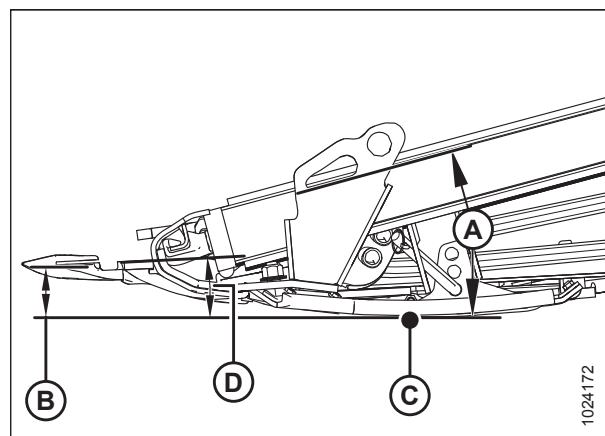


Figura 3.105: Ângulo da plataforma

1. Ajuste o ângulo da plataforma de acordo com o tipo e a condição da cultura e as condições do solo da seguinte forma:
  - a. Use um ajuste mais baixo (A) (posição A no indicador) para condições de corte normal e solo úmido para reduzir o acúmulo de terra na barra de corte. Os ajustes de ângulos menores também minimizam os danos à navalha em campos pedregosos.
  - b. Use configurações íngremes (E) (posição E no indicador) para culturas acamadas ou que fiquem próximas ao solo, como a soja.

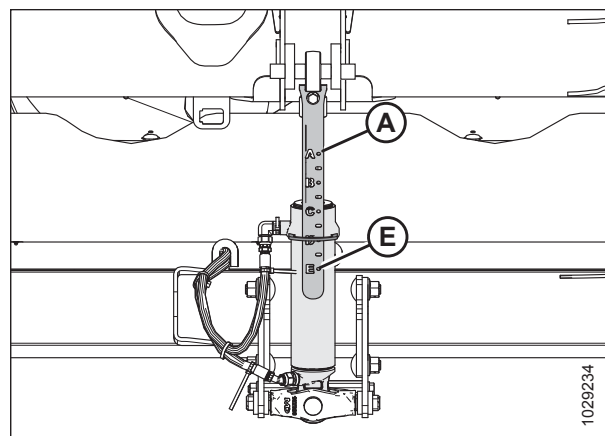


Figura 3.106: União Central

## OPERAÇÃO

O ângulo mais raso (A) (união central totalmente retraída) está a 1,7° e fornece a palhada mais alta ao cortar no solo.

O ângulo mais íngreme (E) (união central totalmente estendida) está a 8,9° e fornece a palhada mais baixa ao cortar no solo.

Escolha um ângulo que maximize o desempenho de acordo com as suas condições de cultura e campo.

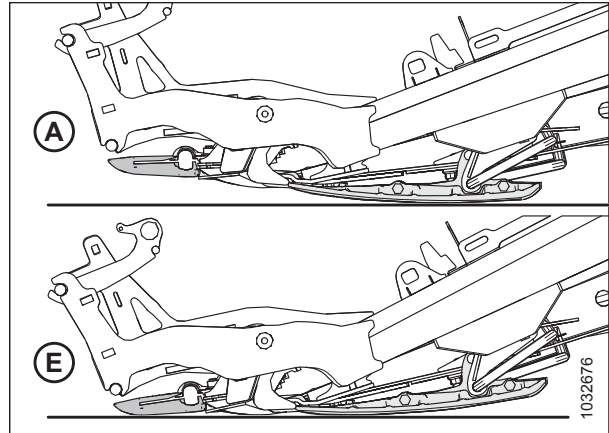


Figura 3.107: Ângulo do dedo duplo

### *Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira*

O ângulo da plataforma é ajustado da cabine da colheitadeira com um botão na alavanca de controle do operador e um indicador na união central ou no monitor da cabine. O ângulo da plataforma é determinado pelo comprimento da união central entre o módulo de flutuação da colheitadeira e a plataforma, ou ao inclinar o alimentador de algumas colheitadeiras.

#### **Colheitadeiras Case:**

Colheitadeiras Case usam interruptores de alavancas de controle para ajustar a união central e modificar o ângulo da plataforma.

1. Pressione e segure o botão SHIFT (A) na parte traseira da alavanca de controle e pressione o interruptor (B) para inclinar a plataforma para frente ou pressione o interruptor (C) para incliná-la para trás.



Figura 3.108: Controles da colheitadeira Case

## OPERAÇÃO

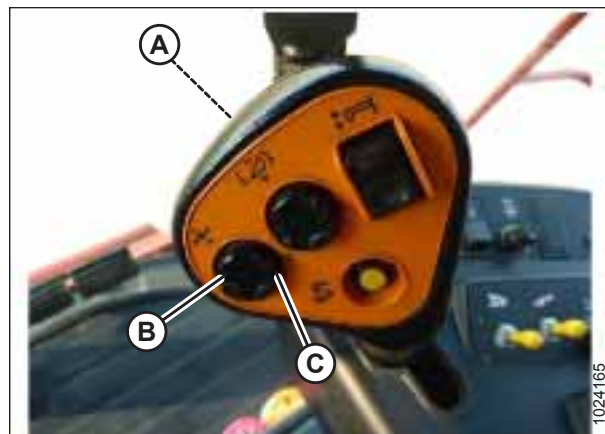


Figura 3.109: Controles da colheitadeira Case

### **Colheitadeiras New Holland:**

Colheitadeiras New Holland usam interruptores de alavancas de controle para ajustar a união central e modificar o ângulo da plataforma.

1. Pressione e segure o botão SHIFT (A) na parte traseira da alavanca de controle e pressione o interruptor (B) para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme) ou o interruptor (C) para incliná-la para trás (ângulo mais raso).

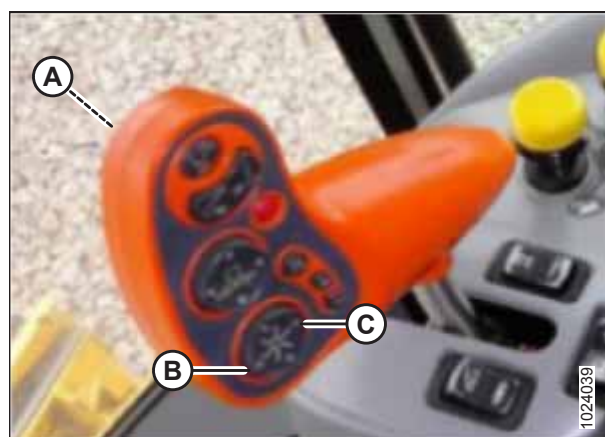


Figura 3.110: Controles New Holland CR/CX

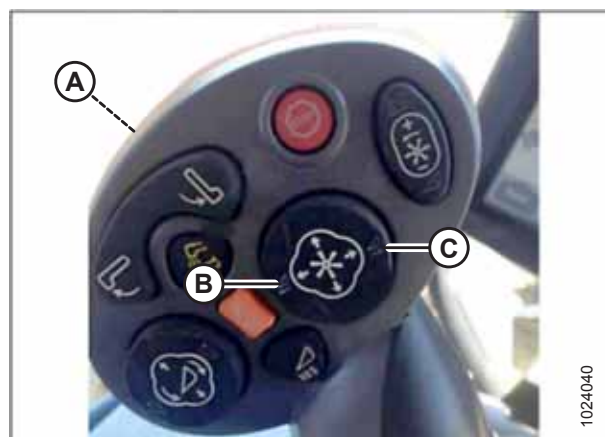


Figura 3.111: Controles New Holland CR/CX

## OPERAÇÃO

### Colheitadeiras AGCO:

As colheitadeiras AGCO usam uma combinação de interruptores de avanço-recuo do molinete na alavanca de controle e um interruptor basculante auxiliar instalado pelo concessionário que alterna entre a funcionalidade do avanço-recuo e a de inclinação da plataforma. A localização do interruptor basculante varia de acordo com o modelo da colheitadeira.

1. **Apenas Gleaner A:** Abra a tampa do apoio de braço (A) para ter acesso aos interruptores.
2. Pressione o interruptor basculante instalado pelo concessionário (B) para a posição HEADER TILT (INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA).

#### NOTA:

Gleaner A mostrada na imagem, os interruptores basculantes de outros modelos de colheitadeiras Challenger® e Massey Ferguson® se encontram no console (não exibido).

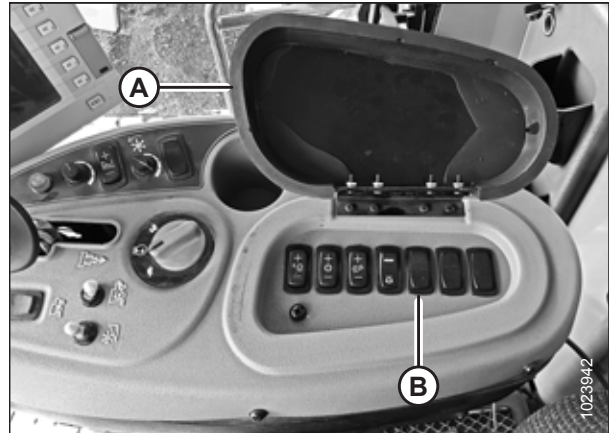


Figura 3.112: Console Gleaner A:

3. Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o botão (A) na alavanca de controle. Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais raso), pressione o botão (B) na alavanca de controle.



Figura 3.113: Controles Gleaner

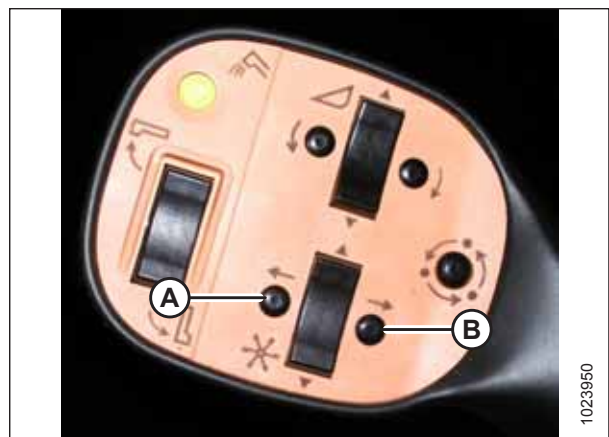


Figura 3.114: Controles Gleaner



## OPERAÇÃO



Figura 3.115: Controles Challenger®/Massey Ferguson®

### Colheitadeiras CLAAS:

**CLAAS (com interruptor avanço-recuo / inclinar plataforma de fábrica):** Modelos mais recentes de colheitadeiras CLAAS usam uma combinação de interruptores de avanço-recuo do moinho na alavanca de controle e um interruptor basculante auxiliar de fábrica que alterna entre a funcionalidade do avanço-recuo e a de inclinação da plataforma.

1. Pressione o interruptor HOTKEY (TECLA DE ATALHO) (A) no console do operador para a posição da placa do deque (ícone de plataforma [B] com as setas apontando umas para as outras).

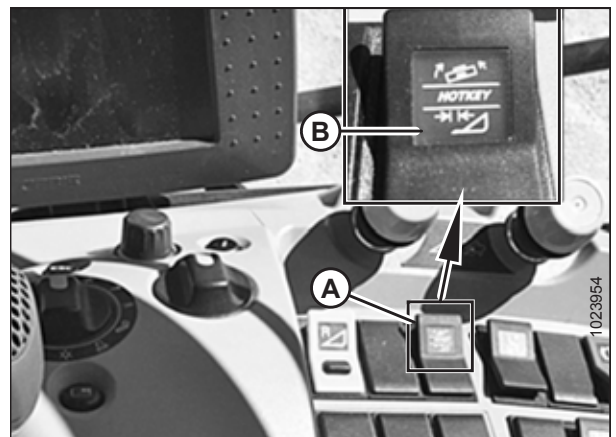


Figura 3.116: Console CLAAS 700

## OPERAÇÃO

2. Pressione e segure o interruptor (A) na parte de trás da alavanca de controle.
3. Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o interruptor (C). Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais raso), pressione o interruptor (B).

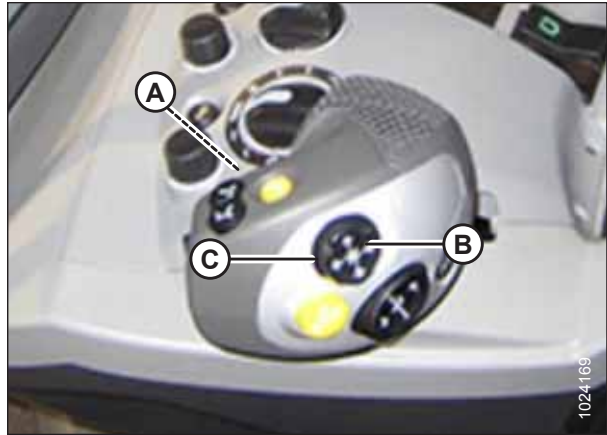


Figura 3.117: Alavanca de controle CLAAS 600/700



Figura 3.118: Alavanca de controle CLAAS 500

### **Colheitadeiras John Deere:**

**John Deere S700:** As colheitadeiras da série S700 podem usar o sistema de inclinação do deque da placa do alimentador para ajustar o avanço-recuo da plataforma. Configure o deque da placa na posição mediana e use o avanço-recuo e o sistema de inclinação MacDon para a funcionalidade de inclinação.

### **IMPORTANTE:**

O equipamento pode ser danificado se tanto o deque da placa quanto a inclinação da plataforma MacDon estiverem ajustados para o alcance máximo.

## OPERAÇÃO

1. Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o interruptor (A). Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais raso), pressione o interruptor (B).



Figura 3.119: Controles John Deere 700

**John Deere (exceto Série S700):** Outras colheitadeiras John Deere usam uma combinação de interruptores de avanço-recuo do molinete na alavanca de controle e um interruptor basculante auxiliar instalado pelo concessionário que alterna entre a funcionalidade do avanço-recuo e a de inclinação da plataforma.

1. Pressione o interruptor (A) de avanço-recuo do molinete/ inclinar plataforma no console para a posição HEADER TILT (INCLINAR PLATAFORMA).

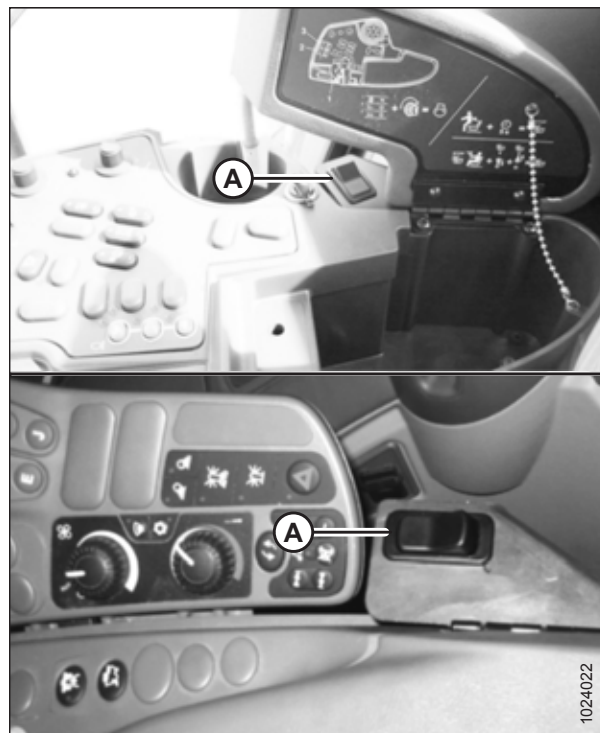


Figura 3.120: Consoles John Deere

## OPERAÇÃO

- Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o interruptor (A). Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais raso), pressione o interruptor (B).



Figura 3.121: Alavanca de controle John Deere

### **Colheitadeiras Versatile:**

Colheitadeiras Versatile usam uma combinação de interruptores de avanço-recuo do molinete na alavanca de controle e um interruptor basculante auxiliar de fábrica no console de controles da colheitadeira que alterna entre a funcionalidade do avanço-recuo e a de inclinação da plataforma.

- Pressione o botão ON (LIGAR) (A) no console para colocar os controles em modo HEADER TILT (INCLINAR PLATAFORMA).
- Para inclinar a plataforma para frente (ângulo mais íngreme), pressione o botão (B) na alavanca de controle. Para inclinar a plataforma para trás (ângulo mais raso), pressione o botão (C) na alavanca de controle.



Figura 3.122: Console e alavanca de controle Versatile

### **3.7.6 Velocidade do molinete**

A velocidade do molinete é um dos fatores que determina a maneira com a qual a cultura é movida da barra de corte para as esteiras.

O molinete funciona melhor quando parece ser conduzido pelo solo. Ele deve mover a cultura cortada uniformemente através da barra de corte e nas esteiras sem deformação e com o mínimo de perturbação.

Nas culturas em pé, a velocidade do molinete deve ser ligeiramente superior ou igual à velocidade no solo.

Em culturas achatadas ou culturas que se inclinam para longe da barra de corte, a velocidade do molinete precisa ser maior do que a velocidade no solo. Para conseguir isso, aumente a velocidade do molinete ou diminua a velocidade do solo.

A quebra excessiva de grãos ou a perda da cultura através do tubo traseiro da plataforma podem ser indicações de que a velocidade do molinete está muito alta. A velocidade excessiva do molinete também aumenta o desgaste dos componentes do molinete e sobrecarrega o acionamento do molinete.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

A velocidade excessiva do molinete também fará com que o circuito do molinete fique com alívio. O carretel irá acelerar e desacelerar a cada barra ao operar em colheitas pesadas, difíceis e acamadas. Reduzir a velocidade do molinete, para que fique mais próximo da velocidade do solo, ainda permitirá que o molinete levante a colheita sem tentar puxá-la do solo. Isso também reduzirá a perda de sementes do molinete que tenta pentear a cultura, em vez de apenas levantá-la.

As velocidades baixas do molinete podem ser usadas com molinetes de nove barras, o que é uma vantagem em culturas propensas à quebra.

Para velocidades do molinete recomendadas para culturas e condições específicas, consulte [3.6.2 Configurações da plataforma, página 47](#).

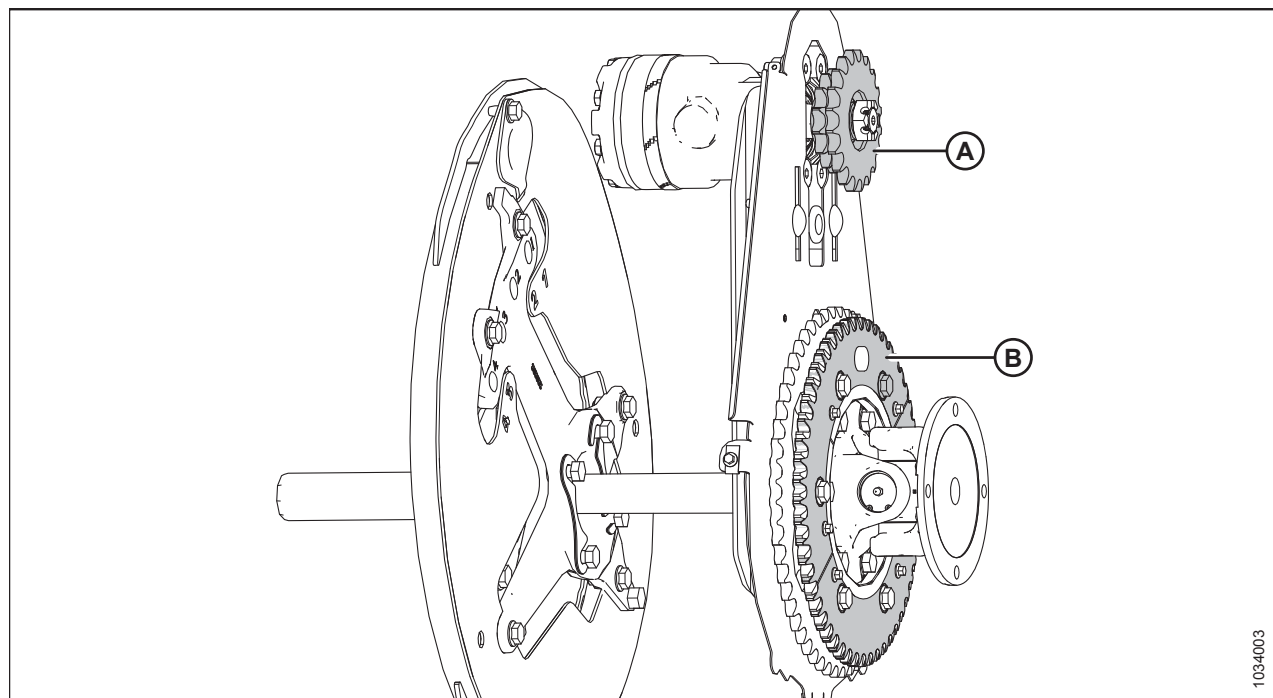
A velocidade do molinete é ajustável por meio dos controles na cabine da colheitadeira. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter os detalhes de ajuste.

### *Engrenagens tensionadoras opcionais para o acionamento do molinete*

Engrenagens opcionais para acionamento do molinete para uso em condições de culturas especiais estão disponíveis como uma alternativa para as engrenagens únicas instaladas de fábrica.

A plataforma é equipada de fábrica com uma engrenagem tensora única de 19 dentes para acionar o molinete, o que é suficiente para a maioria das culturas. Substituir a engrenagem tensora única do molinete de 19 dentes pela engrenagem tensora dupla opcional (A) fornecerá mais torque ao molinete em condições de corte pesado. Com a engrenagem tensora de molinete dupla opcional instalada, uma engrenagem opcional de 52 dentes (B) também pode ser adicionada no topo da engrenagem inferior existente de 56 dentes que permitirá maior velocidade do molinete em colheitas leves ao operar em velocidade de avanço elevada. Com essas duas rodas dentadas opcionais instaladas, a mudança de alto torque para alta velocidade e vice-versa será rápida e fácil. Consulte a Tabela [3.17, página 110](#) e contate seu concessionário MacDon para mais informações sobre engrenagens.

**Figura 3.123: Acionamento do molinete com engrenagens opcionais**



A - Engrenagem tensora de molinete dupla (MD n. 273451, MD n. 273452 ou MD n. 273453)<sup>42</sup> B - Engrenagem de 52 dentes (MD n. 273689)<sup>43</sup>

42. Essas engrenagens são vendidas separadamente (peças individuais).

43. Esta engrenagem está incluída no kit MD n. 311882.

## OPERAÇÃO

**Table 3.17 Engrenagens opcionais**

Roda dentada	Parte hidráulica da máquina	Colheitadeira	Aplicação	Engrenagem tensora opcional para acionamento
Engrenagens tensoras duplas para o acionamento do molinete (A)	13.79 MPa (2000 psi)	Gleaner Transverse Rotary, Case Séries IH 7010, 8010, 7120, 8120, 88	Colheita de arroz baixo	10/20 dentes
Engrenagens tensoras duplas para o acionamento do molinete (A)	17.24 MPa (2500 psi)	CLAAS Séries 500, 700, Rotativa axial Challenger®	Colheita de arroz baixo	12/20 dentes
Engrenagens tensoras duplas para o acionamento do molinete (A)	20.68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Colheita de arroz baixo	14/20 dentes
Engrenagem inferior (B)	–	Todos	Colheitas leves	52 dentes

### 3.7.7 Velocidade no solo

Operar na velocidade de solo adequada fará um corte de cultura mais limpo e em uma distribuição uniforme de material .

Reduza a velocidade no solo em condições de corte difíceis para reduzir as cargas nos componentes e unidades de corte.

Use velocidades mais baixas em culturas muito leves (por exemplo, soja curta) para permitir que o molinete puxe plantas mais baixas. Inicie em 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 mph) e ajuste conforme necessário.

Velocidades mais altas no solo podem exigir configurações de flutuação mais pesada para evitar trepidação excessiva que causariam o corte irregular e possíveis danos aos componentes de corte. Se a velocidade de deslocamento é aumentada, as velocidades da esteira e do molinete, geralmente, devem ser aumentadas para lidar com o material extra.

A figura 3.124, página 111 ilustra a relação entre a velocidade no solo e a área de corte para os diversos tipos de plataformas.

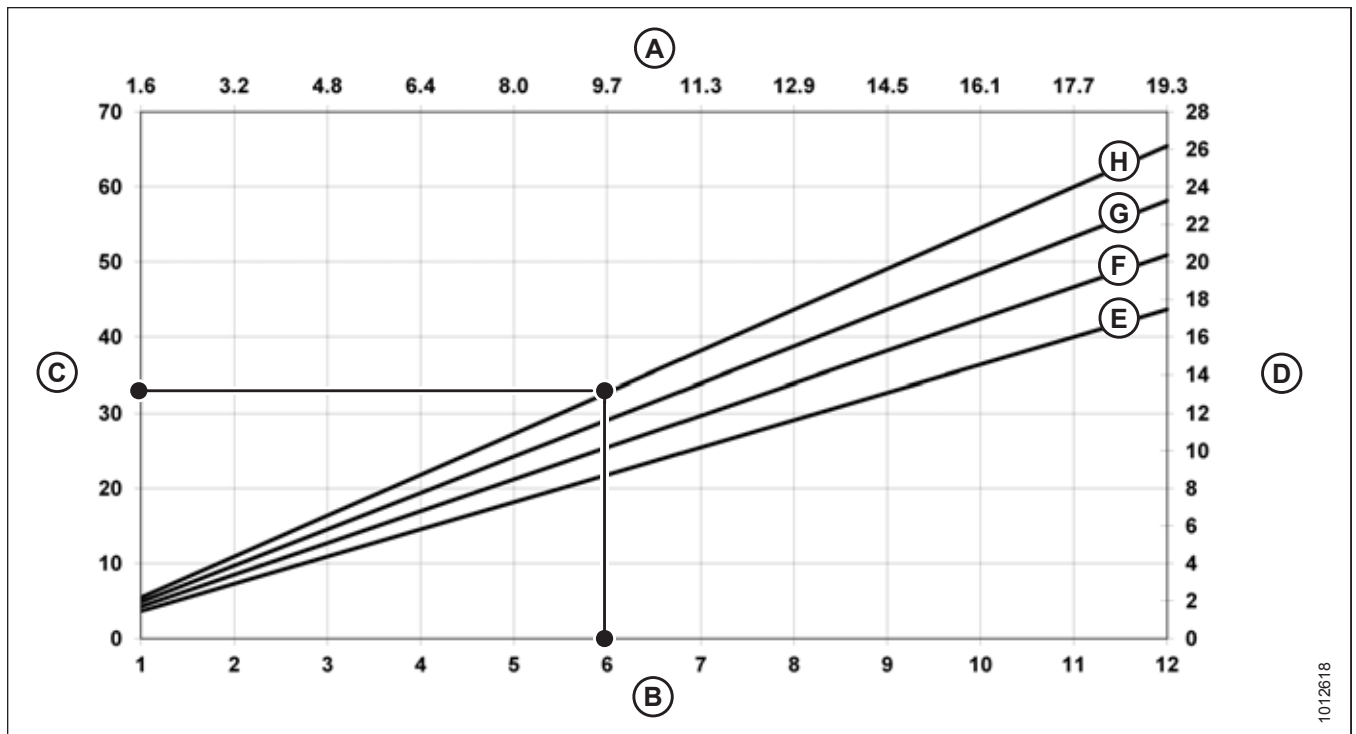


Figura 3.124: Velocidade no solo vs. Acres

A - Quilômetros/hora  
 D - Hectares/hora  
 G - 12,2 m (40 pés)

B - Milhas/hora  
 E - 9,1 m (30 pés)  
 H - 13,7 m (45 pés)

C - Acres/hora  
 F - 10,7 m (35 pés)

**Exemplo:** Uma plataforma de 12,2 m (40 pés) operando a uma velocidade no solo de 9,7 km/h(6 mph) deve produzir uma área de corte de aproximadamente 11,3 hectares (28 acres) em uma hora.

### 3.7.8 Velocidade das esteiras laterais

Operar com a velocidade correta da esteira é um fator importante que colabora para o bom escoamento da cultura da barra de corte.

A velocidade da esteira lateral pode ser otimizada de acordo com a densidade da cultura, velocidade no solo e capacidade do alimentador. Esteiras laterais que operam muito rápido puxarão a colheita para fora da barra de corte e podem formar punhados de cultura na esteira central. Esteiras laterais que operam muito devagar farão a esteira central puxar a cultura das esteiras laterais, o que também resulta numa alimentação irregular.

Ajuste a velocidade da esteira lateral para obter um bom abastecimento da cultura para o módulo de flutuação da esteira central. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste da velocidade da esteira lateral, página 112](#).

## OPERAÇÃO

### *Ajuste da velocidade da esteira lateral*

As esteiras laterais transportam a cultura cortada para a esteira central do módulo de flutuação que, então, alimenta a colheitadeira. A velocidade é ajustável para se adequar a uma variedade de culturas e condições de colheita.

As esteiras laterais (A) são acionadas por motores hidráulicos e uma bomba que é acionada pelo acionamento do alimentador da colheitadeira através de uma caixa de engrenagens no módulo de flutuação. A velocidade da esteira lateral é ajustável na cabine no controle de velocidade, que regula o fluxo para os motores hidráulicos da esteira.

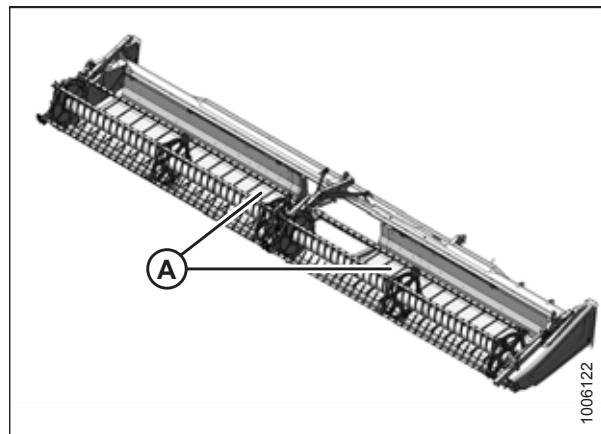


Figura 3.125: Esteiras laterais

1. Gire o botão (A) para a configuração 6 como ponto inicial.

**NOTA:**

O interruptor (B) ativa os controles da inclinação da plataforma ou o avanço-recuo do molinete. Para obter mais instruções sobre a inclinação da plataforma ou os controles do avanço-recuo do molinete, consulte [Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira, página 102](#).

**NOTA:**

Para colheitadeiras CNH, o interruptor para ativar a inclinação da plataforma ou os controles avanço-recuo do molinete estão na parte traseira da alavanca de velocidade de solo (GSL).

2. Para saber as configurações recomendadas da esteira, consulte um dos seguintes:

- [3.6.2 Configurações da plataforma, página 47](#)
- [3.6.3 Otimização da plataforma para colheita direta de canola, página 59](#)

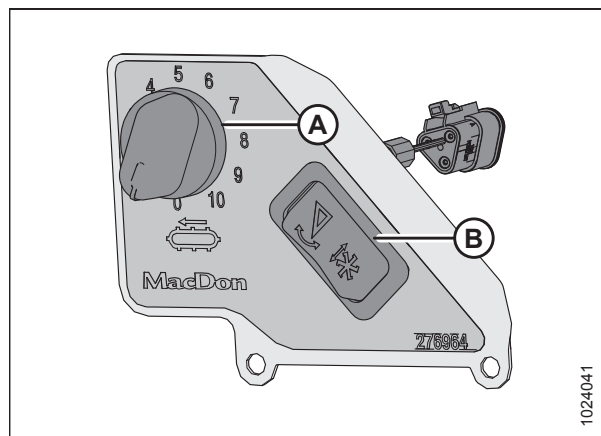


Figura 3.126: Controle de velocidade da esteira lateral dentro da cabine



## OPERAÇÃO

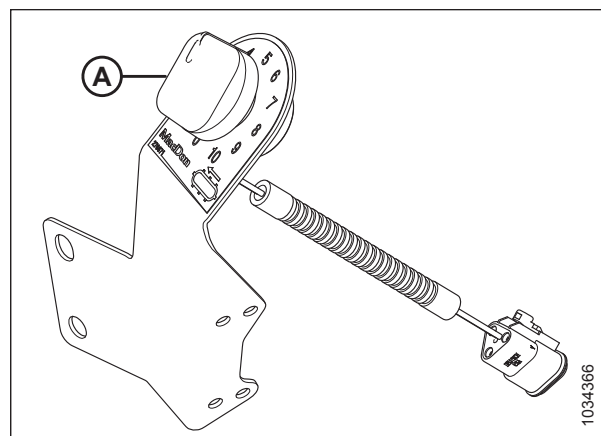


Figura 3.127: Controle de velocidade da esteira lateral dentro da cabine CNH

### Velocidade da esteira central

A esteira central move a cultura cortada das esteiras laterais para o sem fim do módulo de flutuação.

A esteira central do módulo de flutuação (A) é acionado por um motor hidráulico e uma bomba, que é alimentada pelo acionamento da esteira central da colheitadeira através de uma caixa de engrenagem no módulo de flutuação.

A velocidade da esteira central é determinada pela velocidade do alimentador da colheitadeira e não pode ser ajustada de maneira independente.

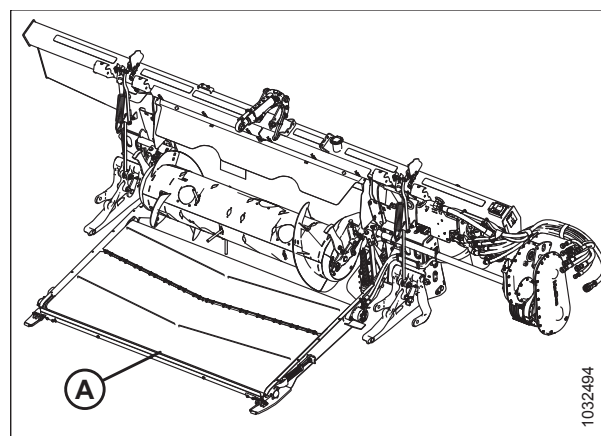


Figura 3.128: Módulo de flutuação FM200

### 3.7.9 Informações da velocidade da navalha

O acionamento das navalhas da plataforma é alimentado por uma bomba integrada.

Table 3.18 Velocidade do alimentador

Colheitadeira	Velocidade do alimentador (rpm)
Case IH	580
Challenger	625
CLAAS <sup>44</sup>	420
Gleaner	625
John Deere	490

44. A velocidade do eixo traseiro nas colheitadeiras CLAAS é de 420 rpm (a velocidade exibida no monitor da cabine também será 420). A velocidade do eixo de saída é, na verdade, de 750 rpm.

## OPERAÇÃO

Table 3.18 Velocidade do alimentador (continuação)

Colheitadeira	Velocidade do alimentador (rpm)
Massey Ferguson	625
New Holland	580

### NOTA:

Todos os tamanhos de plataforma são definidos para 650 rpm. A velocidade da navalha funcionará bem em condições normais de corte.

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que a velocidade da navalha está dentro da variação de valores de rpm na Tabela 3.19, página 114. Para obter mais instruções, consulte *Verificação da velocidade da navalha, página 114*.

### IMPORTANTE:

Para evitar que a navalha ultrapasse a velocidade, defina-a, e a velocidade do alimentador deve ser definida para a velocidade máxima.

Table 3.19 Velocidade da navalha da plataforma Série FD2

Plataforma	Variação de velocidade recomendada para as navalhas (rpm)	
	Acionamento da navalha simples	Acionamento da navalha dupla
FD230	600-750	–
FD235	600-700	600-750
FD240	600-650	600-750
FD241	–	600-750
FD245	–	600-750
FD250	–	600-750

### Verificação da velocidade da navalha

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte *Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33*.

#### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

3. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
4. Engate a transmissão da plataforma e opere o alimentador na velocidade máxima.

### IMPORTANTE:

Antes de verificar e ajustar a velocidade da faca, certifique-se de que o alimentador esteja configurado para a velocidade máxima. Isso evitará que a faca ultrapasse a velocidade ao fazer ajustes adicionais.

5. Opere o módulo de flutuação e a plataforma por 10 minutos para aquecer o óleo a 38°C (100°F).

## OPERAÇÃO

- Meça o rpm da polia (A) usando um tacômetro de foto manual.

**NOTA:**

Uma revolução (rpm) é equivalente a dois cursos de navalha (spm) (1 rpm = 2 spm).

- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Compare a rpm mensurada da polia com os valores do gráfico de velocidade da navalha. Para obter mais informações, consulte [3.7.9 Informações da velocidade da navalha, página 113](#).
- Contate seu concessionário MacDon caso o rpm mensurado da polia exceda a variação de rpm especificada para a sua plataforma.

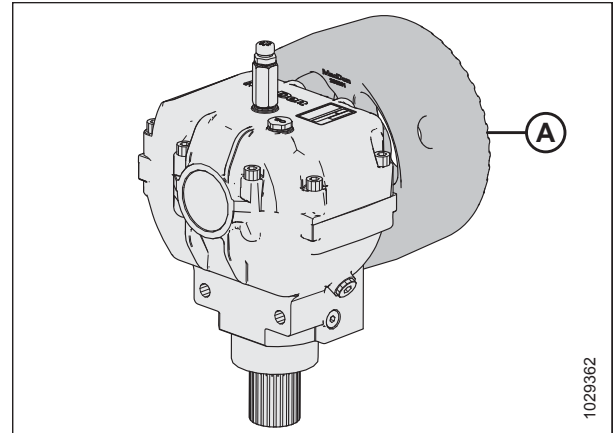


Figura 3.129: Roda volante

### 3.7.10 Altura do molinete

A posição de operação do molinete depende do tipo de cultura e das condições de corte.

Configure a altura e a posição de avanço-recuo do molinete para transportar o material através da faca para as esteiras com o mínimo de alteração e dano ao corte da cultura.

A altura do molinete é controlada manualmente ou com botões predefinidos na alavanca de velocidade do solo (GLS) na cabine da colheitadeira. Consulte seu manual do operador da colheitadeira para saber instruções sobre controlar a altura do molinete ou configurações automáticas de alturas do molinete pré-definidas. Quando aplicável, este manual contém instruções para predefinir a altura do molinete em algumas colheitadeiras. Consulte [3.8 Controle automático de altura da plataforma, página 145](#) para mais informações.

Para mais informações sobre o posicionamento avanço-recuo, consulte o [3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119](#).

Table 3.20 Posição do molinete

Condições das culturas	Posição do molinete
Arroz acamado	<ul style="list-style-type: none"><li>Baixar o molinete</li><li>Mudar a velocidade do molinete e/ou a configuração do excêntrico</li><li>Mudar a posição avanço-recuo estendendo o molinete</li></ul>
Espessa ou pesada e em pé (todas)	Elevada

As condições seguintes podem ocorrer caso o molinete seja configurado muito baixo:

- Perda de cultura sobre o tubo traseiro da plataforma
- Distúrbio da cultura nas esteiras causado pelos dedos do molinete
- Cultura sendo empurrada para baixo das barras
- Cultura alta enrolada em torno do acionamento e extremidades do molinete

As condições seguintes podem ocorrer caso o molinete seja configurado muito alto:

- Obstrução da barra de corte
- Acamamento de cultura e cultura deixada sem corte
- Talos de grão caindo na frente da barra de corte

## OPERAÇÃO

Para saber as alturas do molinete recomendadas para culturas e condições específicas, consulte [3.6.2 Configurações da plataforma, página 47](#).

### IMPORTANTE:

Mantenha uma distância adequada para evitar o contato dos dedos ou da faca com o solo. Para obter mais instruções, consulte [5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575](#).

### Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete

A variação da tensão de saída do sensor automático de altura do molinete pode ser verificada dentro da colheitadeira ou manualmente no sensor. Para obter instruções dentro da cabine, consulte o manual do operador da colheitadeira.

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que a altura mínima do molinete esteja configurada de maneira adequada antes de ajustar o sensor de altura. Para obter instruções, consulte [5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575](#).

O sensor de altura do molinete (A) está localizado na chapa lateral direita e se conecta ao braço direito do molinete.

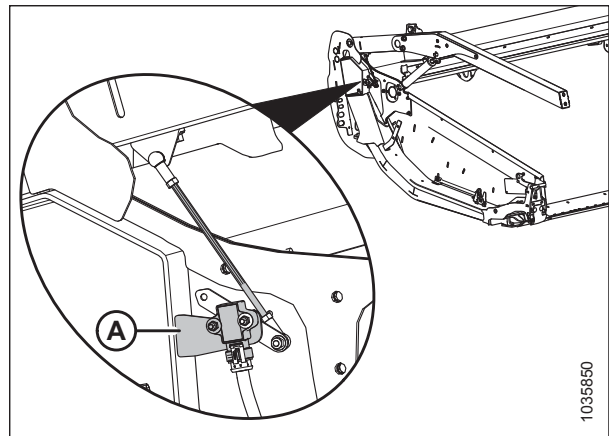
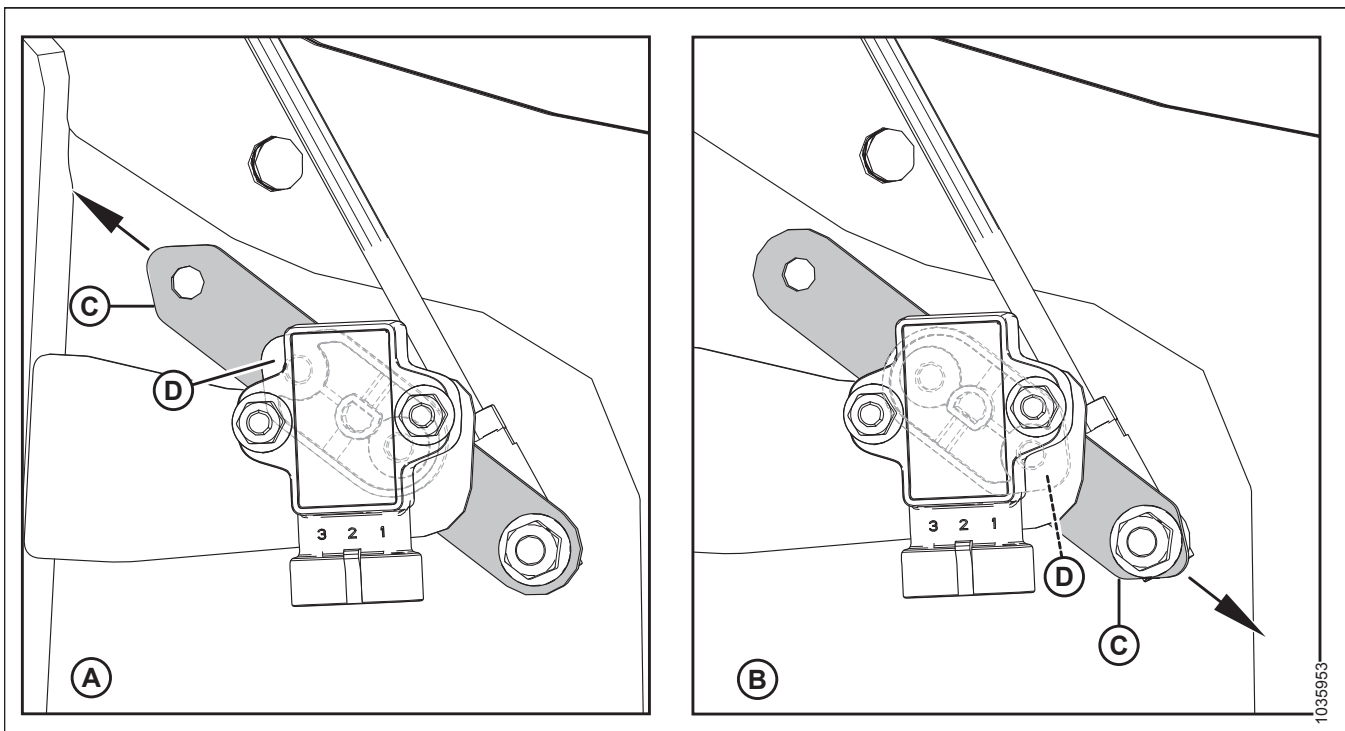


Figura 3.130: Localização do sensor de altura do molinete



## OPERAÇÃO

### Figura 3.131: Configurações do sensor do braço/ponteiro

A - Configuração John Deere, CLAAS, IDEAL™

B - Configuração Case/New Holland

C - Braço do sensor

D - Ponteiro do sensor (localizado entre o sensor e o braço do sensor)

#### NOTA:

Na configuração **A**, a seta indica que a extremidade longa do braço do sensor está voltada para a parte traseira da plataforma.

Na configuração **B**, a seta indica que a extremidade longa do braço do sensor está voltada para a parte dianteira da plataforma.

Certifique-se que o sensor do braço (C) e o ponteiro (D) estão configurados adequadamente para a sua máquina, consulte a Figura 3.131, página .

#### IMPORTANTE:

Para medir a tensão de saída do sensor de altura do molinete, o motor da colheitadeira precisa estar operando e fornecendo energia para o sensor. Sempre engate o freio de estacionamento da colheitadeira e permaneça afastado do molinete.

Table 3.21 Limites de tensão do sensor de altura do molinete

Tipo de colheitadeira	Faixa de tensão	
	Tensão X (molinete levantado)	Tensão Y (molinete abaixado)
IDEAL™	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V
Case/New Holland	0,7-1,1 V	3,9-4,3 V
CLAAS	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V
John Deere	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V

#### NOTA:

Para colheitadeiras CLAAS: A fim de evitar uma colisão do molinete com a cabine, a máquina está equipada com uma limitação automática da altura do molinete. Algumas colheitadeiras CLAAS possuem um recurso de desligamento automático que é ativado quando a limitação automática da altura do molinete é alcançada. Ao elevar a plataforma em mais de 80%, o molinete será automaticamente abaixado. O abaixamento automático do molinete pode ser desativado manualmente e uma advertência aparecerá no terminal CEBIS.



#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.



#### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Engate o freio de estacionamento da colheitadeira.
2. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
3. Abaixar totalmente o molinete.

## OPERAÇÃO

- Use o monitor da colheitadeira ou um voltímetro (caso esteja medindo manualmente) para medir a faixa de tensão **Y**. Consulte a Tabela 3.21, página para os requisitos da variação.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Caso esteja usando um voltímetro, meça a tensão entre o terra (pino 2) e o sinal (pino 3) no sensor de altura do molinete (B).
- Verifique se a tensão está dentro da faixa de voltagem **Y**. Se a tensão não estiver dentro da faixa de **Y**, afrouxe as contraporcas (D) e ajuste o comprimento da haste.
- Verifique e ajuste novamente até que a faixa de tensão **Y** esteja dentro da faixa especificada.

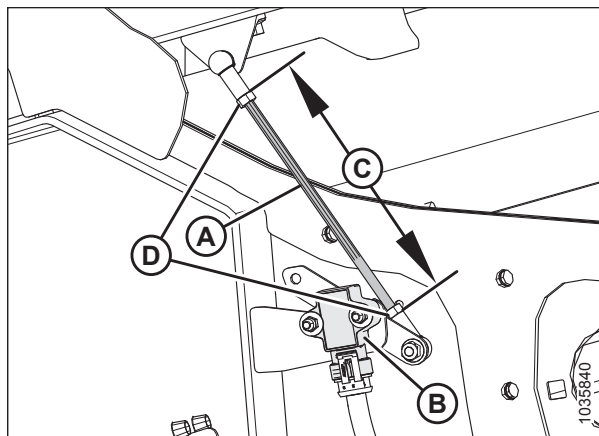


Figura 3.132: Sensor de altura do molinete – Braço direito com molinete abaixado

- Acione o motor e eleve totalmente o molinete.
- Use o monitor da colheitadeira ou um voltímetro (caso esteja medindo manualmente) para medir a faixa de tensão **X**. Consulte a Tabela 3.21, página para saber os requisitos da variação.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Caso esteja usando um voltímetro, meça a tensão entre a terra (pino 2) e o sinal (pino 3) no sensor de altura do molinete (A).
- Solte as duas porcas hexagonais M5 (B) e gire o sensor (A) para alcançar a faixa de tensão **X**.
- Verifique e ajuste novamente até que a faixa de tensão **X** esteja dentro da faixa especificada.
- Acione o motor e abaixe totalmente o molinete.
- Verifique novamente a variação da tensão **Y** e certifique-se de que ela está dentro do intervalo especificado. Ajuste se necessário.
- Se as duas contraporcas foram afrouxadas no passo 7, página 118, aperte-as.

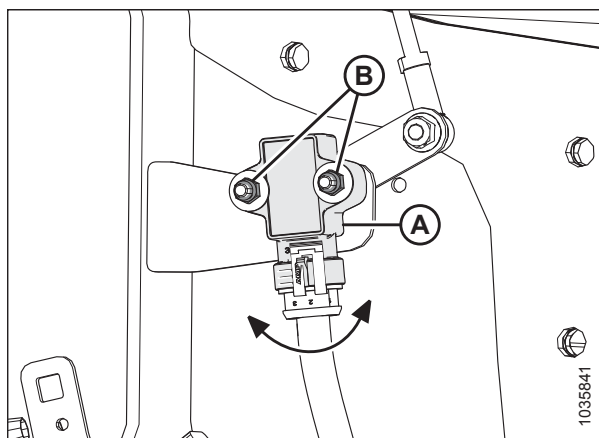


Figura 3.133: Sensor de altura do molinete – Braço direito com molinete elevado

### Substituição do sensor de altura do molinete

O sensor de altura do molinete é usado para fazer referência a onde o molinete está posicionado acima da barra de corte.

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

- Ligue o motor.
- Abaixe totalmente o molinete.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.

## OPERAÇÃO

4. Desconecte o chicote do sensor (A).
5. Remova dois parafusos de cabeça hexagonal (B) do braço do sensor (C). Guarde as ferragens para reinstalação.

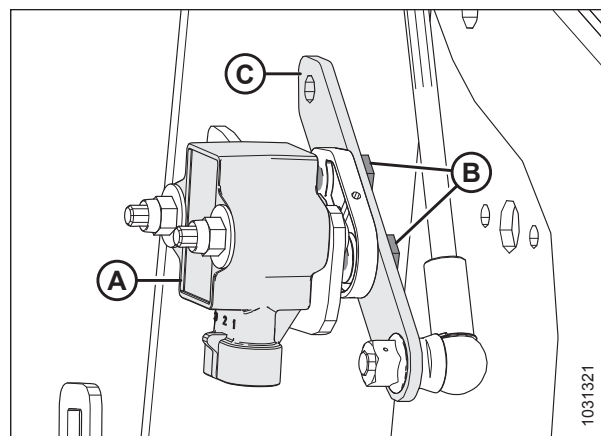


Figura 3.134: Sensor de altura do molinete – Braço direito do molinete

6. Remova duas porcas autotravantes, arruelas e parafusos (A) fixando o sensor (B) à estrutura da plataforma. Remova o sensor.
7. Instale o novo sensor (B) no suporte (C) na estrutura da plataforma. Prenda-o usando parafusos retidos (A), arruelas e porcas nyloc. Ajuste o torque dos parafusos (A) para 2–3 Nm (17–27 lbf·pol.).

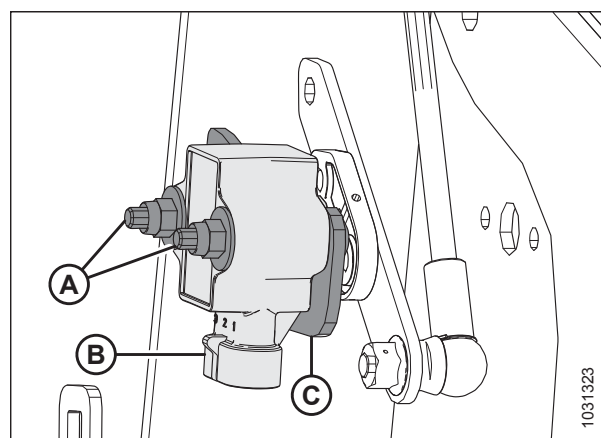


Figura 3.135: Sensor de altura do molinete – Braço direito do molinete

8. Fixe o braço do sensor (B) usando os parafusos retentores de cabeça hexagonal (A). Certifique-se de que o ponteiro do sensor (C) está instalado na mesma direção que a ponta longa do braço do sensor (B).
9. Ajuste o torque dos parafusos (A) para 4 Nm (35 lbf·pol.).
10. Conecte o chicote ao sensor.
11. Verifique a faixa de tensão do sensor. Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete, página 116](#).

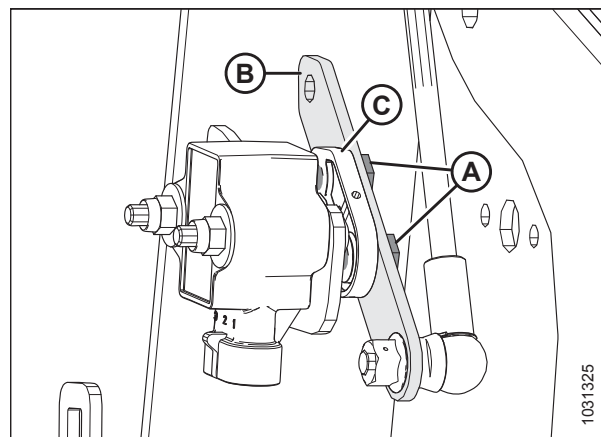


Figura 3.136: Sensor de altura do molinete – Braço direito do molinete

### 3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete

A posição de avanço-recuo do molinete é um fator crítico para obter os melhores resultados em condições adversas. A posição do molinete recomendada de fábrica tem o marcador de posição centralizado sobre os números (4–5 no

## OPERAÇÃO

indicador). Isso é adequado para condições normais, mas a posição do avanço-recuo pode ser ajustada se necessário usando os controles dentro da cabine.

O molinete pode ser movido aproximadamente 155 mm (6 pol.) mais para trás reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete da plataforma para acomodar determinadas condições de cultura.

- Para plataformas com molinete duplo, consulte [Reposicionar os cilindros do avanço-recuo - molinete duplo, página 121](#).
- Para plataformas com molinete triplo, consulte [Reposicionar os cilindros do avanço-recuo - molinete triplo, página 124](#).

O indicador da posição do molinete (A) está localizado no braço do molinete esquerdo. O suporte (B) é o marcador da posição do avanço-recuo do molinete.

Para culturas retas em pé, centralize o molinete sobre a barra de corte (4–5 no indicador).

Para culturas que estão deitadas, emaranhadas ou inclinadas, talvez seja necessário mover o molinete à frente da barra de corte (número mais baixo no indicador).

### NOTA:

Se tiver dificuldades em colher as culturas acamadas, ajuste o ângulo da plataforma para mais íngreme. Consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#) para instruções de ajuste. Ajuste a posição do molinete somente se os ajustes do ângulo da plataforma não forem satisfatórios.

### NOTA:

Em culturas de difícil colheita, como de arroz, ou culturas muito acamadas, que exigem posicionamento do molinete totalmente avançado, configure o ângulo de ataque do molinete a fim de proporcionar o posicionamento adequado da cultura sobre as esteiras. Consulte [3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130](#) para saber os detalhes de ajuste.

### Ajuste da posição avanço-recuo do molinete

1. Selecione o modo AVANÇO-RECUIO no interruptor de seleção, na cabine.
2. Opere o sistema hidráulico a fim de mover o molinete para a posição desejada enquanto utiliza o indicador de avanço-recuo (A) como referência. O suporte (B) é o marcador da posição.
3. Verifique a distância do molinete para a barra de corte após realizar as alterações na configuração do excêntrico. Consulte o seguinte para procedimentos de medição e ajuste:

- [5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575](#)
- [5.16.2 Flexão do molinete para baixo, página 581](#)

### IMPORTANTE:

Operar com o molinete muito a frente pode resultar no contato dos dedos duplos com o solo. Ao operar com o molinete nessa posição, abaixe as sapatas deslizantes ou ajuste a inclinação da plataforma conforme necessário a fim de evitar danos aos dedos.

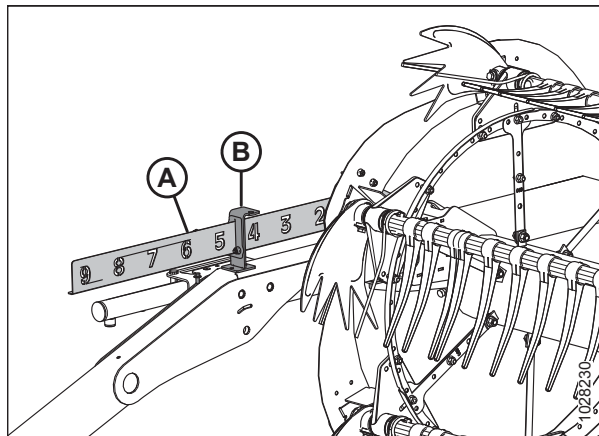


Figura 3.137: Indicador do avanço-recuo

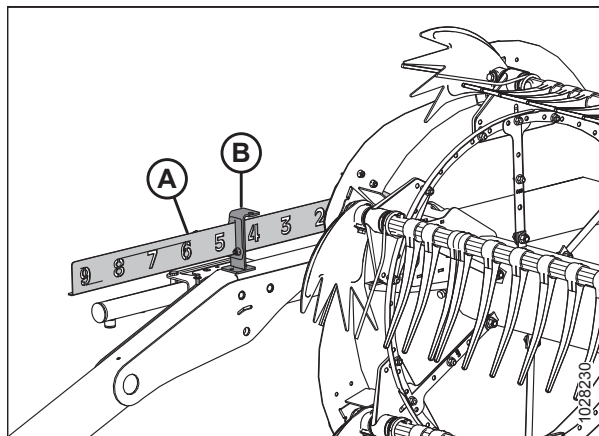


Figura 3.138: Indicador do avanço-recuo



## OPERAÇÃO

### Reposicionar os cilindros do avanço-recuo - molinete duplo

O molinete pode ser movido com aproximadamente 155 mm (6 pol.) a mais de recuo reposicionando os cilindros de avanço-recuo nos braços do molinete. Isso pode ser desejável na colheita direta da canola.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### IMPORTANTE:

Certifique-se de que todos os cilindros do avanço-recuo estão configurados na mesma posição.

1. Posicione o molinete totalmente para trás com o suporte dos braços na horizontal.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta ao suporte na chapa lateral esquerda.
4. Remova a multiferramenta (B) e instale novamente o pino R no suporte.

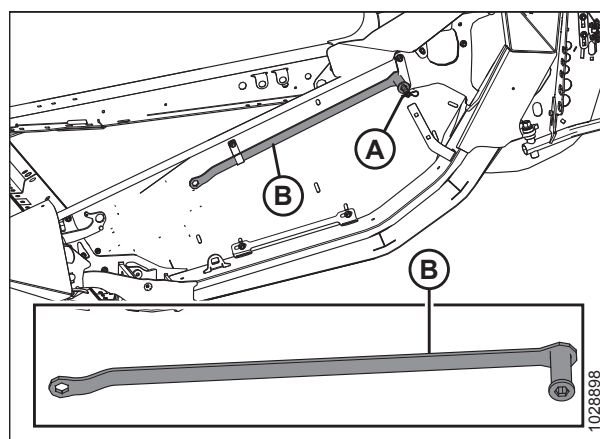


Figura 3.139: Chapa lateral esquerda

### Reposicione o cilindro central como segue:

#### NOTA:

Existem dois cilindros centrais em plataformas de molinete triplo.

5. Remova o anel de separação (A), o pino de engate (B) e a arruela que fixam o cilindro de avanço-recuo central na posição de avanço.

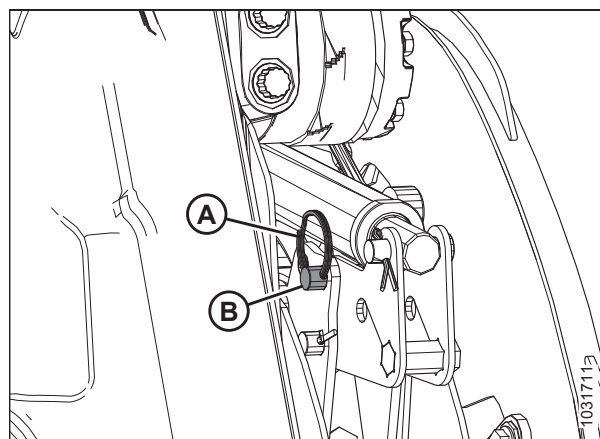


Figura 3.140: Cilindro do braço central – Posição para frente

## OPERAÇÃO

- Use uma multiferramenta (A) para empurrar o suporte (B) para a traseira até que o orifício (C) esteja alinhado ao orifício (D). O molinete vai mover-se para a traseira à medida que o suporte (B) gire no pino inferior (E).

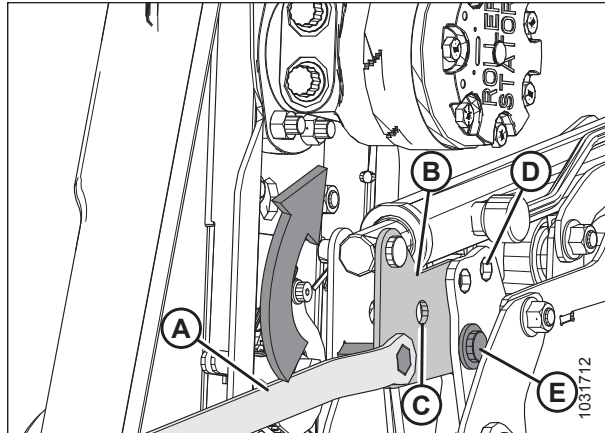


Figura 3.141: Cilindro do braço central – Posição para frente

- Quando os orifícios do suporte estiverem alinhados, fixe na posição de recuo com um pino de engate (A), arruela e anel de separação (B).

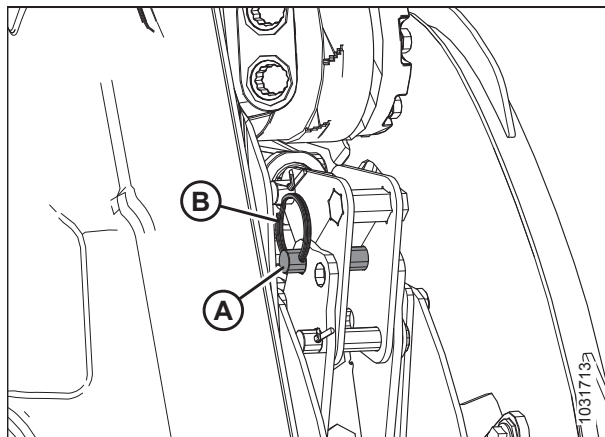


Figura 3.142: Cilindro do braço central – Posição recuo

### **Reposicione o cilindro externo direito como segue:**

- Remova o anel de separação (A), o pino de engate (B) e a arruela plana que fixam o cilindro de avanço-recuo direito na posição de avanço.

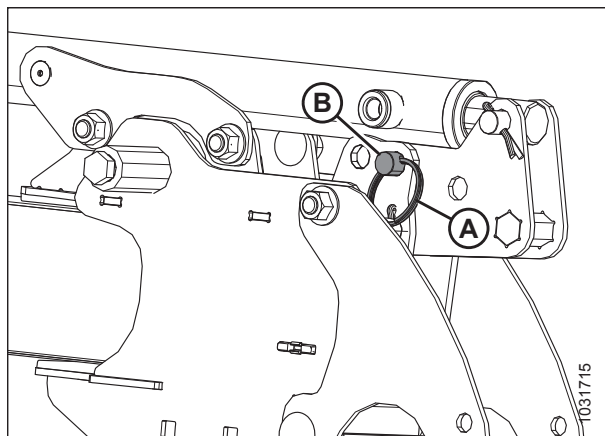


Figura 3.143: Cilindro do braço direito – Posição para frente

## OPERAÇÃO

2. Use uma multiferramenta (A) para empurrar o suporte (B) para a traseira até que o orifício (C) esteja alinhado ao orifício (D). O molinete vai mover-se para a traseira à medida que o suporte (B) gire no pino inferior (E).

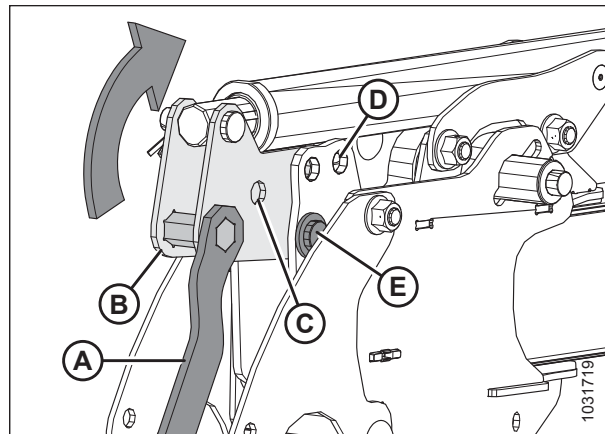


Figura 3.144: Cilindro do braço direito – Posição para frente

3. Quando os orifícios do suporte estiverem alinhados, fixe na posição de recuo com um pino de engate (A), arruela e anel de separação (B).

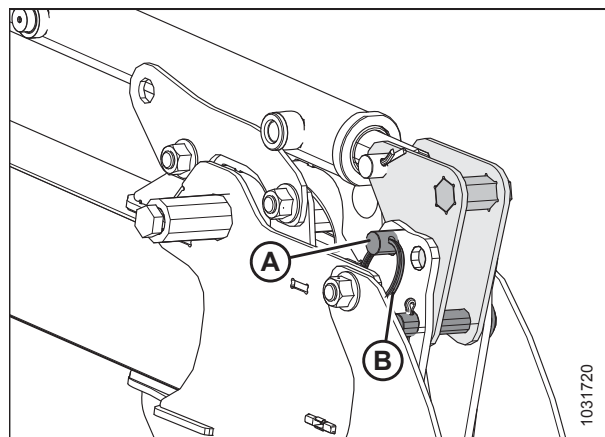


Figura 3.145: Cilindro do braço direito – Posição recuo

### **Reposicione o cilindro externo esquerdo como segue:**

1. Remova o anel de separação (A) e o pino de engate (B) que fixam o cilindro esquerdo na posição para frente no suporte do cilindro (C).

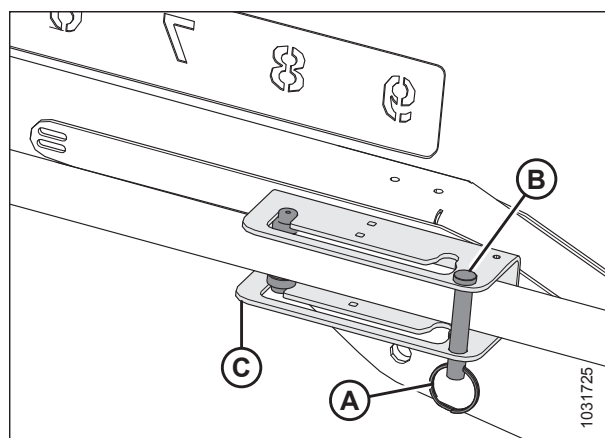


Figura 3.146: Cilindro do braço esquerdo – Posição para frente

## OPERAÇÃO

2. Segure o cilindro e, usando as guias (A), deslize-o ao longo da fenda do suporte até a posição de recuo (B).

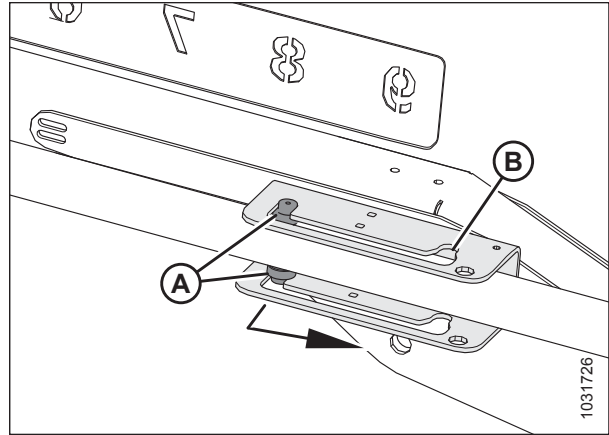


Figura 3.147: Cilindro do braço esquerdo – Posição para frente

3. Reinstale o pino de engate (A) e o anel de separação (B) para fixar o cilindro na posição de recuo (C) no suporte.

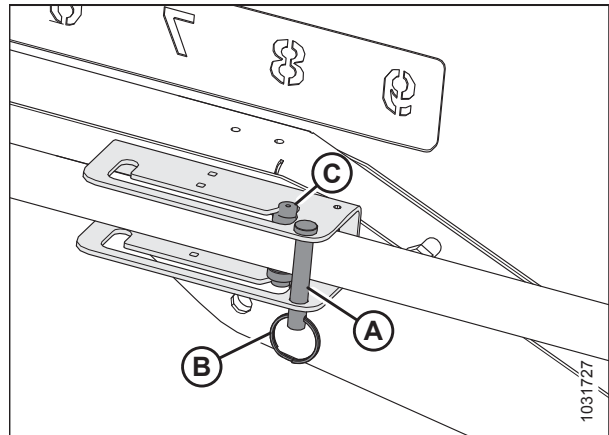


Figura 3.148: Cilindro do braço esquerdo – Posição recuo

4. Verifique a folga do molinete na chapa traseira, no sem fim transversal superior (se instalado) e nas cintas do molinete.
5. Ajuste o ataque do molinete (se necessário). Para procedimento de ajuste, consulte [3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130](#).

### Reposicionar os cilindros do avanço-recuo - molinete triplo

O molinete pode ser movido aproximadamente 155 mm (6 pol.) mais para trás reposicionando os cilindros avanço-recuo nos braços do molinete. Isso pode ser necessário para a colheita de corte direto de canola.

## PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que todos os cilindros do avanço-recuo estão configurados na mesma posição.

1. Posicione o molinete totalmente para trás com o suporte dos braços na horizontal.
2. Desligue o motor e remova a chave.

## OPERAÇÃO

3. Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta ao suporte na chapa lateral esquerda.
4. Remova a multiferramenta (B) e instale novamente o pino R no suporte.

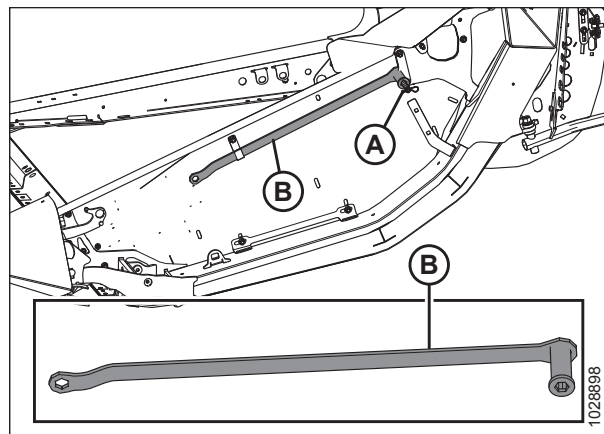


Figura 3.149: Chapa lateral esquerda

**Reposicione os cilindros de avanço-recuo central esquerdo e direito da seguinte forma:**

5. Remova o anel de separação (A) e o pino de engate (B) que fixam o cilindro de avanço-recuo central na posição de avanço.

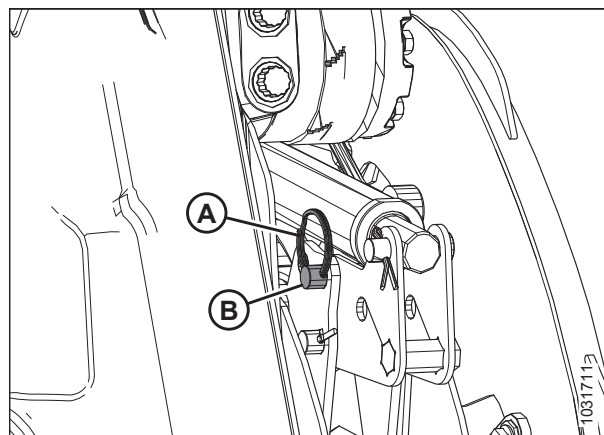


Figura 3.150: Cilindro do braço esquerdo central – Posição para frente

6. Use uma multiferramenta (A) para empurrar o suporte (B) para a traseira até que o orifício (C) esteja alinhado ao orifício (D). O molinete vai mover-se para a traseira à medida que o suporte (B) gire no pino inferior (E).

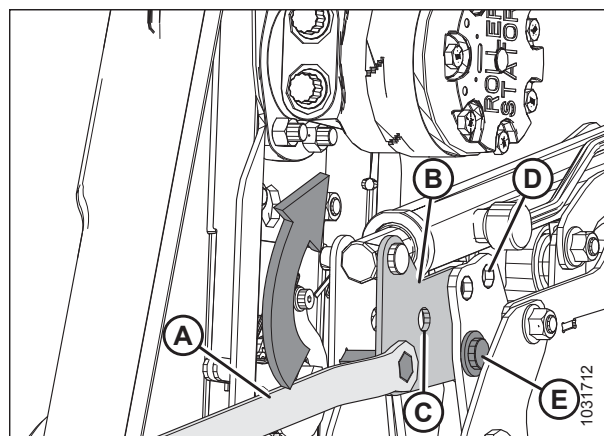


Figura 3.151: Cilindro do braço esquerdo central – Posição para frente

## OPERAÇÃO

- Quando os orifícios do suporte estiverem alinhados, fixe na posição de recuo com um pino de engate (A) e o anel de separação (B).

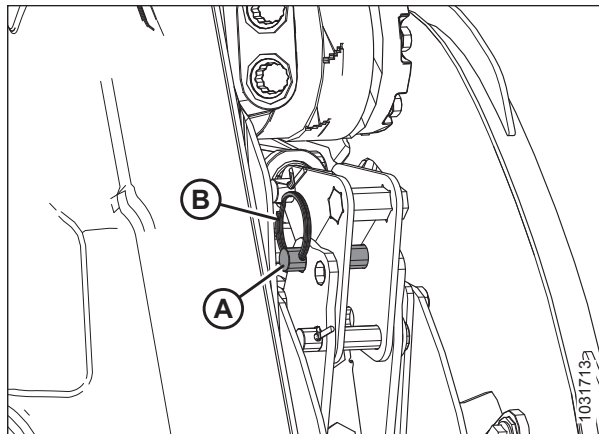


Figura 3.152: Cilindro do braço esquerdo central – Posição de recuo

**Reposicione os cilindros de avanço-recuo externo esquerdo e direito da seguinte forma:**

- Remova o anel de separação (A) e o pino de engate (B) que fixam o cilindro esquerdo na posição para frente no suporte do cilindro (C).

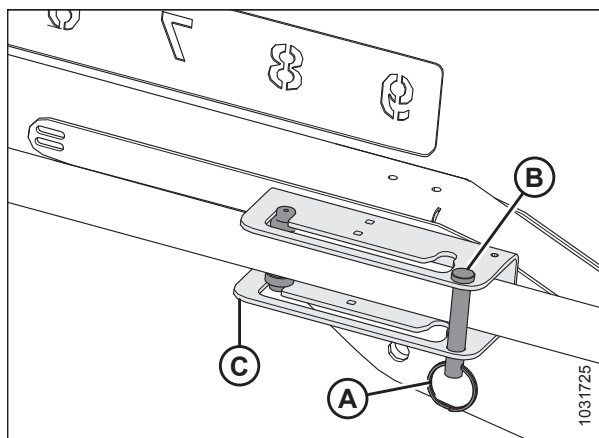


Figura 3.153: Cilindro do braço esquerdo externo – Posição para frente

- Segure o cilindro e, usando as guias (A), deslize-o ao longo da fenda do suporte até a posição de recuo (B).

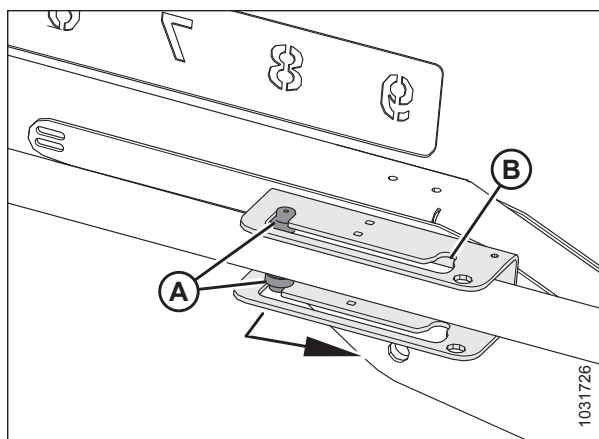
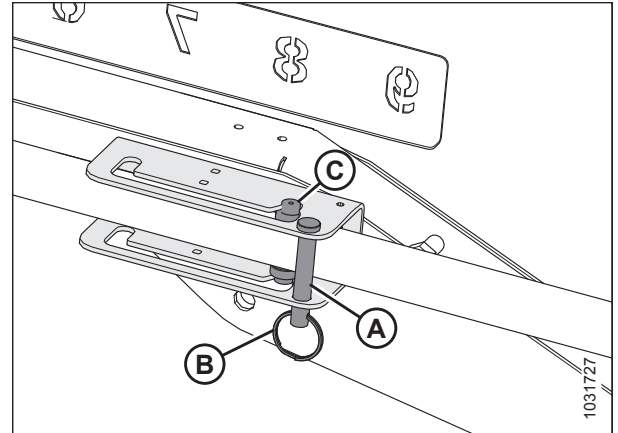


Figura 3.154: Cilindro do braço esquerdo externo – Posição para frente

## OPERAÇÃO

3. Reinstale o pino de engate (A) e o anel de separação (B) para fixar o cilindro na posição de recuo (C) no suporte.



**Figura 3.155: Cilindro do braço esquerdo externo – Posição de recuo**

4. Verifique a folga do molinete na chapa traseira, no sem fim transversal superior (se instalado) e nas cintas do molinete.
5. Ajuste o ataque do molinete (se necessário). Para procedimento de ajuste, consulte [3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130](#).

### *Verificação e ajuste do sensor de posição de avanço-recuo*

Observe a orientação do braço (C) e das ferragens (D) do sensor. Certifique-se de que o braço do sensor esteja configurado corretamente para sua máquina; consulte a [Figura 3.156, página 128](#).

## OPERAÇÃO

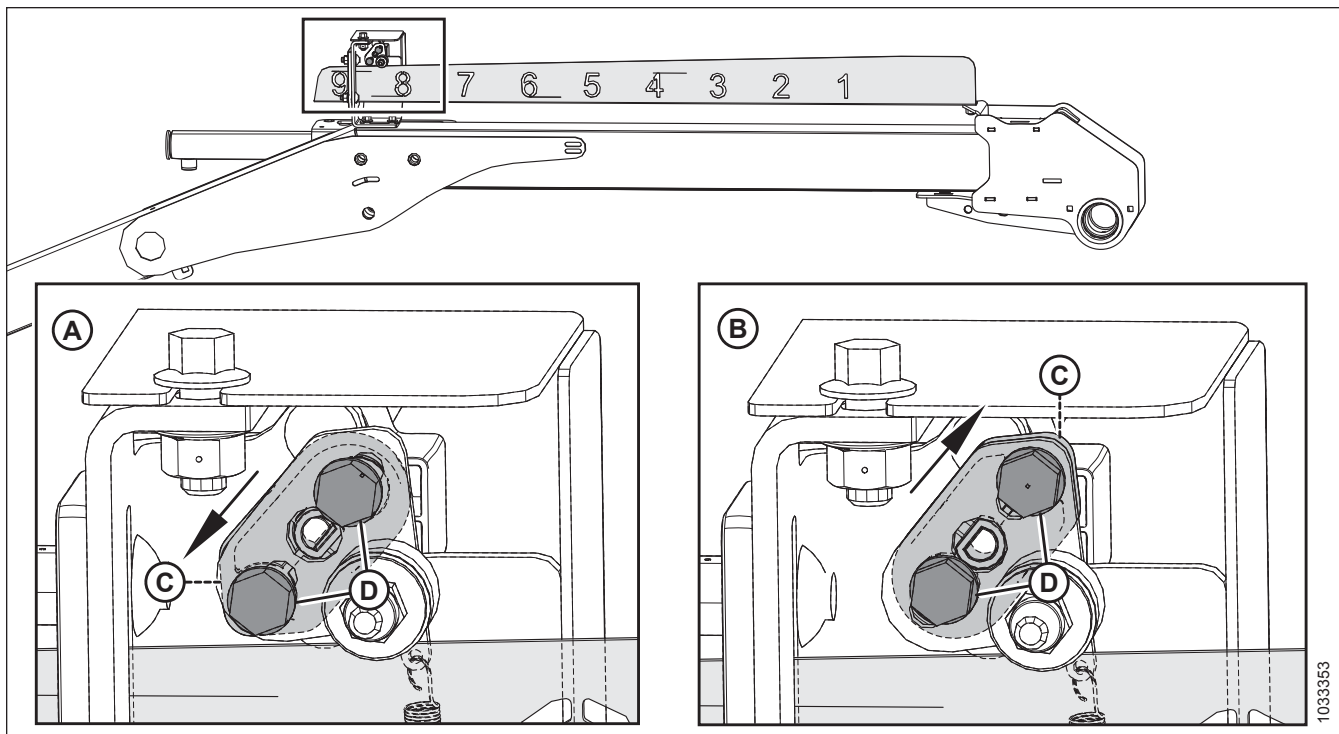


Figura 3.156: Configurações do braço do sensor

A - Configuração John Deere, CLAAS, IDEAL

B - Configuração Case/New Holland

C - Braço do sensor

D - Ferragens de montagem

### IMPORTANTE:

Para medir a tensão de saída do sensor de avanço-recuo, o motor da colheitadeira precisa estar operando e fornecendo energia para o sensor. Sempre engate o freio de estacionamento da colheitadeira e permaneça afastado do molinete.

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.



## OPERAÇÃO

1. Ligue o motor.
2. Ajuste o molinete totalmente para a posição de avanço. Dimensão (B) (do suporte do sensor ao final do indicador) deve ser 62,1–72,1 mm (2,4–2,8 pol.).

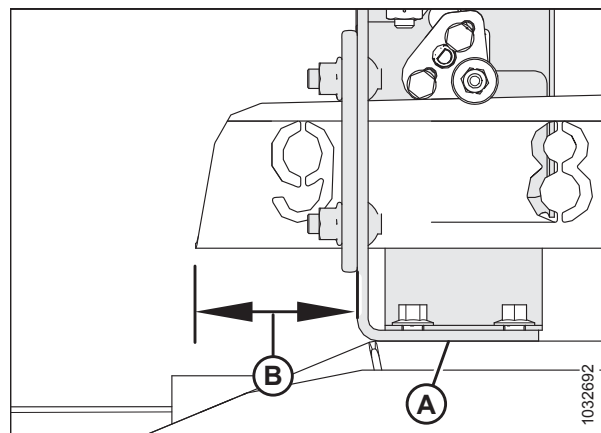


Figura 3.157: Suporte do avanço-recuo

3. Use o monitor da colheitadeira ou um voltímetro (caso meça manualmente o sensor) para medir a faixa de tensão. Se estiver usando um voltímetro, verifique a tensão do sensor (A) entre o pino 2 (terra) e o pino 3 (sinal).

Table 3.22 Faixa de tensão do sensor do avanço-recuo

CNH	0,7-1,1 V
John Deere, CLAAS, AGCO	3,9-4,3 V

4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

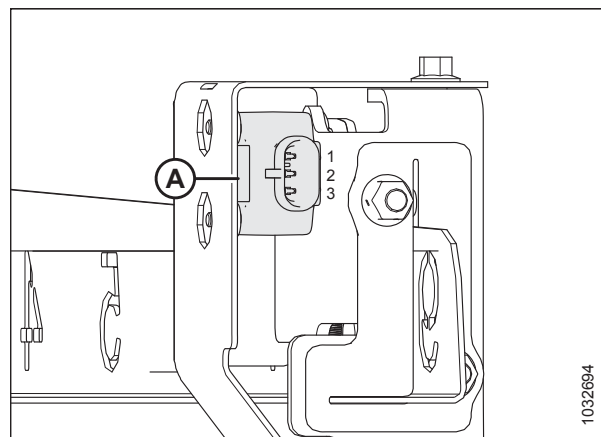


Figura 3.158: Sensor do avanço-recuo

5. Se o ajuste for necessário, afrouxe as ferragens (A) e gire o sensor (B) até que a tensão esteja na faixa correta.
6. Assim que o ajuste do sensor for concluído, aperte as ferragens para 2,1 Nm (22 lbf·pol.).

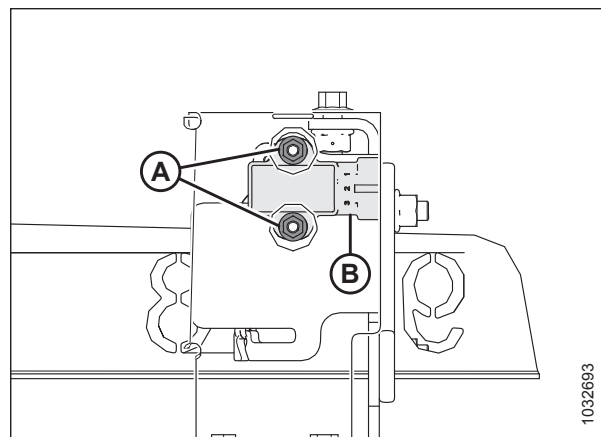


Figura 3.159: Sensor do avanço-recuo

### 3.7.12 Ângulo de ataque do molinete

O molinete é projetado para recolher culturas achatadas e severamente acamadas. Devido, principalmente, à configuração do excêntrico ser usada para determinar como as culturas são direcionadas às esteiras, não é necessário aumentar a inclinação do dedo (selecionar uma configuração de excêntrico mais alta) para recolher culturas acamadas.

**IMPORTANTE:**

A seguir, a descrição das diretrizes conceitual e operacional do molinete. Leia atentamente antes de operar a máquina.

A posição dos dedos em relação ao solo (inclinação do dedo) não é afetada significativamente pela configuração do excêntrico. Por exemplo, a variação de posição do excêntrico é de 33°, a inclinação do dedo correspondente é de apenas 5° no ponto mais baixo de rotação do molinete.

Para melhor resultado, use a configuração mínima do excêntrico, que direcionará a cultura para a extremidade posterior da barra de corte e para as esteiras. Para obter mais informações, consulte [3.6.2 Configurações da plataforma, página 47](#).

#### *Configurações do excêntrico do molinete*

A posição do excêntrico é usada para ajustar o ponto de liberação dos dedos do molinete da cultura na parte de trás do molinete para as esteiras.

A seguir, destaca-se a função de cada posição do excêntrico e incluem-se diretrizes para várias condições de cultura.

Os números de configuração são visíveis acima das fendas no disco de excêntrico. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste do excêntrico do molinete, página 132](#).

**NOTA:**

Para obter o ângulo de ataque do molinete recomendado em culturas e condições de cultura específicas. Para obter mais instruções, consulte [3.6.2 Configurações da plataforma, página 47](#)

A **posição 1 do excêntrico, posição 6 ou 7** do molinete direcionam o fluxo de cultura de forma mais uniforme para as esteiras sem afofar ou desorganizar o material.

- Esta configuração liberará o corte próximo à barra de corte. Funciona melhor se a barra de corte estiver no solo.
- Algumas culturas não serão direcionadas após a barra de corte quando a barra de corte é elevada para acima do solo e o molinete é empurrado para frente. Portanto, defina a velocidade inicial do molinete aproximadamente igual à velocidade do solo.

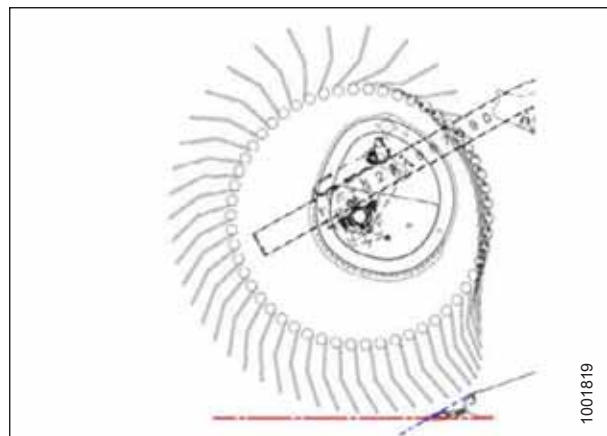


Figura 3.160: Perfil do Dedo – Posição 1

## OPERAÇÃO

**A Posição do excêntrico 2, a Posição do Molinete 3 ou 4** são as posições iniciais recomendadas para a maioria das culturas e condições.

- Se a cultura se prende à barra de corte quando o molinete está em uma posição de avanço, aumente a configuração do excêntrico para empurrar a cultura para depois do limite posterior da barra de corte.
- Se a cultura está ficando afogada ou se houver uma interrupção no fluxo das esteiras, diminua a configuração do excêntrico.
- Essa configuração gera uma velocidade de ponta de dedo aproximadamente 20% mais rápida do que a velocidade do molinete.

**A posição 3 do excêntrico e a posição 6 ou 7 do molinete** são usadas, principalmente, para deixar palhada longa.

- Essa posição permite que o molinete alcance adiante e levante a cultura pela navalha e para as esteiras.
- Essa configuração gera uma velocidade de ponta de dedo aproximadamente 30% mais rápida do que a velocidade do molinete.

**A Posição do excêntrico 4, a Posição do Molinete 2 ou 3** são usadas com o molinete totalmente para frente para deixar a quantidade máxima de restolho em culturas acamadas.

- Essa posição permite que o molinete alcance adiante e levante a cultura pela navalha e para as esteiras.
- Essa configuração gera uma velocidade de ponta de dedo aproximadamente 35% mais rápida do que a velocidade do molinete.

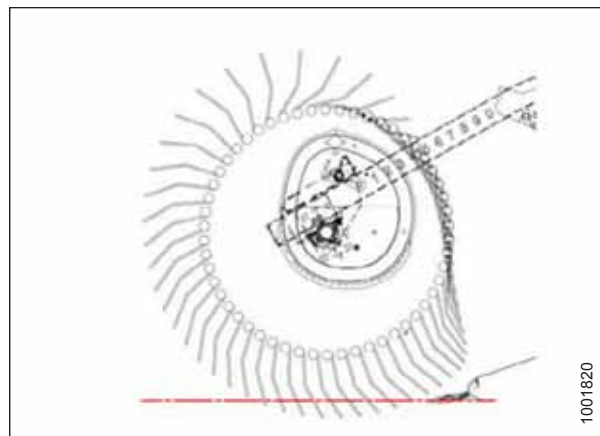


Figura 3.161: Perfil do Dedo – Posição 2

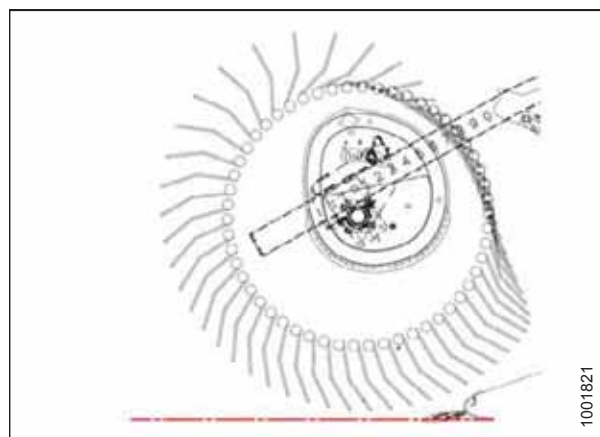


Figura 3.162: Perfil do Dedo – Posição 3

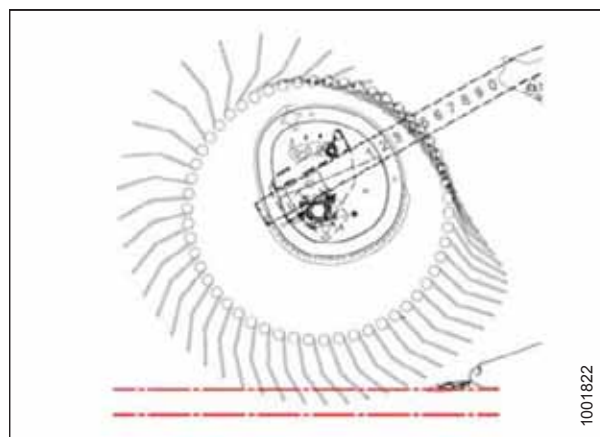


Figura 3.163: Perfil do Dedo – Posição 4

## OPERAÇÃO

**A posição 4 do excêntrico, o ângulo da plataforma no máximo e o molinete totalmente em avanço** proporcionam a quantidade máxima de alcance do molinete abaixo da barra de corte para recolher culturas acamadas.

- Esta posição deixa uma quantidade significativa de palhada quando a altura do corte está configurada em, aproximadamente, 203 mm (8 pol.). Em materiais úmidos, tais como arroz, é possível dobrar a velocidade no solo devido à redução de material cortado.
- Essa configuração gera uma velocidade de ponta de dedo aproximadamente 35% mais rápida do que a velocidade do molinete.

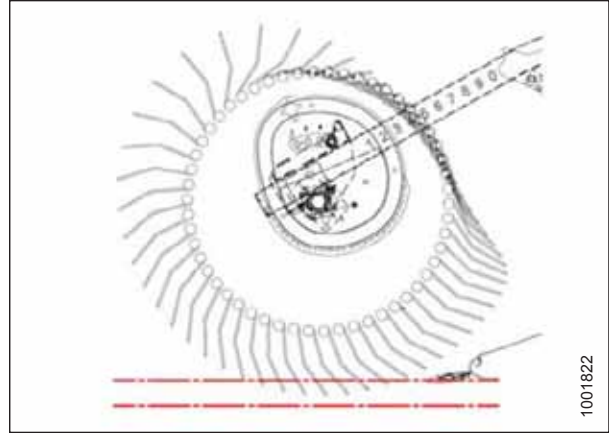


Figura 3.164: Perfil do Dedo – Posição 4

### NOTA:

Configurações mais altas do excêntrico com o avanço-recuo do molinete na posição entre 4 e 5 diminuem acentuadamente a capacidade da esteira, pois o molinete interrompe o fluxo da cultura pelas esteiras e os dedos se enroscam na cultura que está se movendo nas esteiras. Configurações altas de excêntrico são recomendadas somente com o molinete em configurações de avanço total, ou perto disso.

### *Ajuste do excêntrico do molinete*

O molinete é projetado para recolher culturas achatadas e severamente acamadas. Pode ser necessário fazer ajustes se as condições da cultura mudarem.

### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

### IMPORTANTE:

A folga do molinete até a barra de corte deve sempre ser verificada após os ajustes no ângulo de ataque do molinete e as posições avanço-recuo do molinete. Para obter mais informações, consulte [5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575](#).

### NOTA:

Se houver mais de um excêntrico do molinete, os ajustes terão que ser feitos em todos eles.

## OPERAÇÃO

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta (B) ao suporte da ferramenta na chapa lateral esquerda.

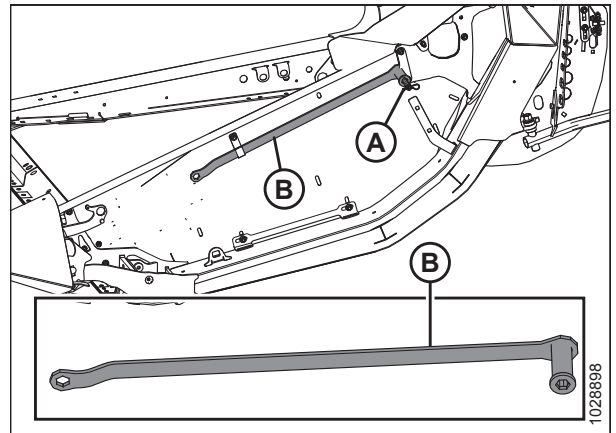


Figura 3.165: Chapa lateral esquerda

3. Gire o pino da lingueta (A) no sentido **ANTI-HORÁRIO** usando a multiferramenta para liberar o disco do excêntrico.

### IMPORTANTE:

Consulte o decalque da trava do excêntrico para a direção de rotação de travamento/destravamento. Forçar a trava do excêntrico na direção errada pode danificar os pinos do rolete.

4. Use a chave na multiferramenta (B) para girar o disco do excêntrico e alinhar o pino da lingueta (A) com a posição do furo do disco do excêntrico desejado (C) (1 para 4).

### NOTA:

O parafuso (B) é soldado ao suporte do excêntrico.

5. Gire a lingueta do pino (A) no sentido **HORÁRIO** para encaixar e travar o disco do excêntrico.

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que o excêntrico esteja preso na posição antes de operar a máquina.

6. Repita o procedimento acima para todos os molinetes.

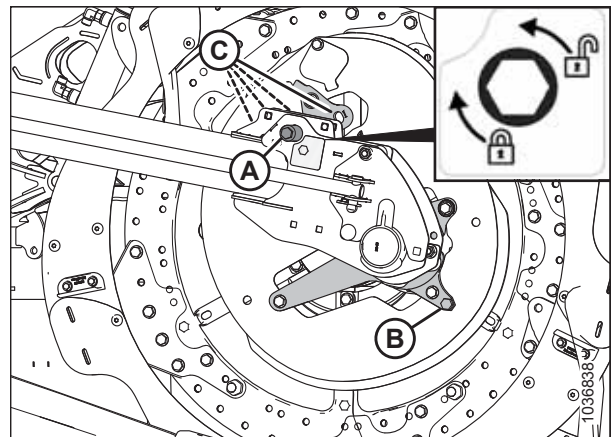


Figura 3.166: Posições do disco do excêntrico

### 3.7.13 Sem fim transversal superior

O sem fim transversal superior (UCA) melhora a alimentação de culturas no centro da plataforma em condições de colheitas pesadas. Ideal para grande volume de colheita de forragem, aveia, canola, mostarda e outras culturas volumosas de difícil transporte.

O operador pode usar a válvula de interrupção (A) para desligar o sem fim transversal superior quando seu uso não for necessário.

**NOTA:**

Mesmo que o UCA esteja desligado, ele ainda precisa ser lubrificado em intervalos regulares devido ao movimento das asas.

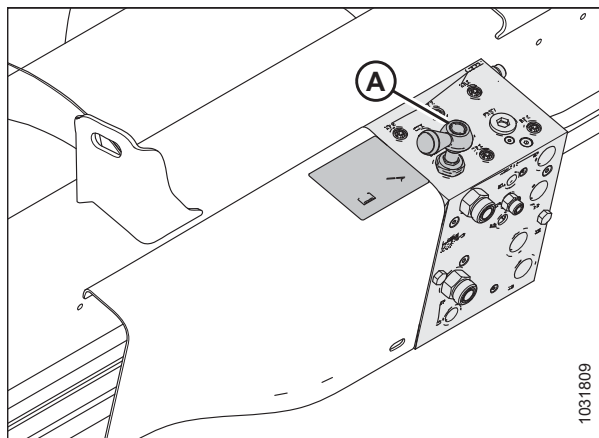


Figura 3.167: Válvula de interrupção

#### *Ajustar a posição do sem fim transversal superior*

O sem fim transversal superior (UCA) tem uma montagem ajustável que permite ajustar a posição do sem fim para condições específicas de colheita. Plataformas com sem fins de três peças têm duas instalações ajustáveis - uma em cada extremidade do sem fim central.

**NOTA:**

Para ver os detalhes da posição do parafuso frontal primário e o secundário, consulte a Figura 3.170, página 135.

A(s) instalação(ões) estão inicialmente instaladas na posição posterior extrema, com o parafuso frontal (A) na posição primária. Esta posição é recomendada para a maioria das condições.

Com o parafuso frontal (A) na posição primária, o sem fim e o molinete podem se mover livremente em qualquer posição. É possível ajustar a posição do sem fim até um certo limite alterando a posição da instalação no que concerne o parafuso traseiro (B).

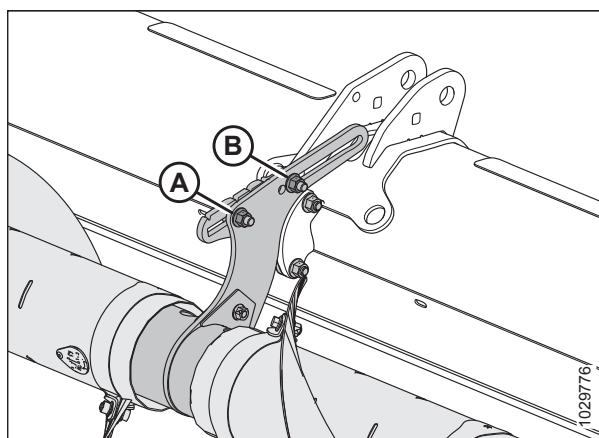
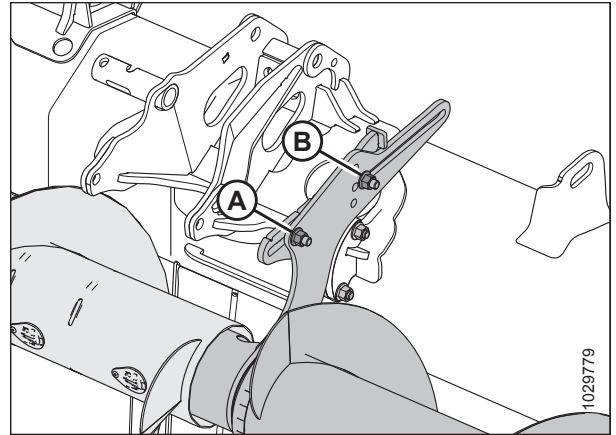


Figura 3.168: Posição inicial das fixações ajustáveis - Sem-fim de duas peças

## OPERAÇÃO



**Figura 3.169: Posição inicial das fixações ajustáveis - Sem-fim de três peças**

Quando o parafuso frontal se move para a posição secundária (B), a posição do sem fim pode ser ajustada em maior medida. Para sem fins com três peças, posições secundárias adicionais (B) estão disponíveis para elevar e abaixar o sem fim se necessário. Quando o parafuso frontal estiver em uma destas posições, o ajuste de avanço-recuo estará limitado para evitar interferência com o sem fim e com a estrutura da plataforma.

### IMPORTANTE:

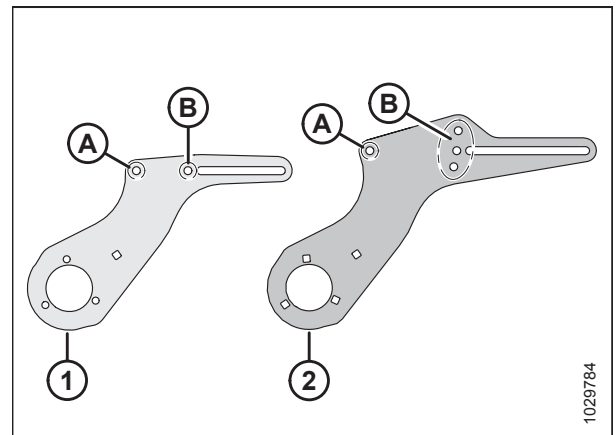
Quando o parafuso frontal estiver em uma das posições secundárias (B) e o molinete estiver na posição mais retraída, os dedos do molinete e os braços do excêntrico podem entrar em contato com o sem fim transversal superior, causando danos. Ao retrair o molinete totalmente (por exemplo, na cultura de canola), também é necessário retrair totalmente o sem fim transversal superior para haver uma folga suficiente entre os dedos do molinete e o sem fim.

Mova o sem fim para frente para:

- Ajudar a conduzir culturas leves, especialmente em encostas
- Aprimorar a alimentação de culturas leves
- Reduzir as chances de carregamento e interrupção do fluxo de colheita pelo molinete

Mova o sem fim em direção à traseira para:

- Aumentar o volume disponível para condução de culturas pesadas
- Manter o sem fim perto dos defletores para prevenir que a cultura se prenda atrás do sem fim e o envolva



**Figura 3.170: Detalhes do suporte ajustável**

1 - Instalação em um sem fim de duas peças

2 - Instalação em um sem fim de três peças

A - Posição primária do parafuso frontal

B - Posição(ões) secundária(s) do Parafuso frontal

## OPERAÇÃO

**Para ajustar a posição do sem fim, siga estes passos:**

1. Localize o suporte ajustável que se sobressai do conjunto do suporte central em molinetes com duas peças, ou que sai das extremidades do sem fim central no caso de modelos de três peças.

### NOTA:

A ilustração à direita exibe o suporte ajustável esquerdo em um molinete de três peças. O suporte ajustável do sem fim de duas peças é semelhante, mas tem apenas uma posição secundária para o parafuso frontal ao invés de três. Consulte a Figura 3.170, página 135 para saber mais detalhes.

2. Caso deseje, mude a localização do parafuso e da porca (A). Há duas possibilidades em sem fins de duas peças (uma primária e uma secundária) e quatro em sem fins de três peças (uma primária e três secundárias).
3. Afrouxe a porca frontal (A) e a traseira (B) o suficiente para permitir que o suporte ajustável deslize.
4. Mova o suporte para a posição desejada.
5. Aperte novamente as porcas (A) e (B). Aplique torque de 69 Nm (51 lbf-ft).
6. Se um molinete de três peças estiver instalado, repita esses passos no segundo suporte ajustável.

### NOTA:

Em plataformas com sem fins de três peças, certifique-se de que ambos os suportes estão na mesma posição.

7. Após ajustar a posição do sem fim, verifique se há interferência entre os dedos do molinete e o sem fim transversal superior, e entre este e os braços do excêntrico, ao longo da amplitude hidráulica de avanço-recuo do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Verificação do sem fim transversal superior em relação à interferência](#), página 136.

### Verificação do sem fim transversal superior em relação à interferência

Um sem fim transversal superior mal ajustado (UCA) pode entrar em contato com os componentes da plataforma. O(s) suporte(s) do centro UCA fornecem o alcance necessário para evitar o contato.

## ADVERTÊNCIA

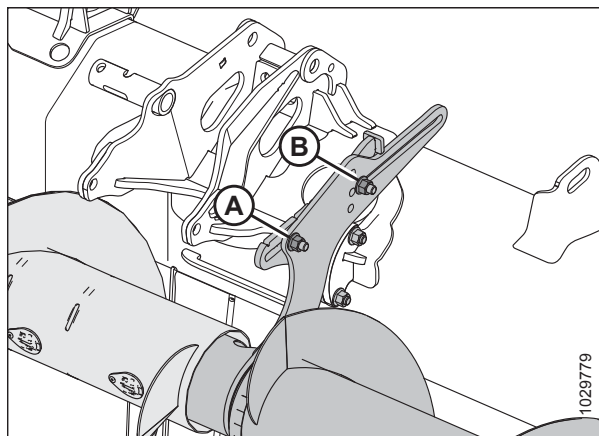
**Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.**

1. Ligue o motor.
2. Retraia totalmente o avanço-recuo do molinete para trazê-lo o mais próximo possível do UCA.

### NOTA:

O ajuste do excêntrico do molinete pode permanecer na posição desejada, mas a folga do UCA deve ser verificada novamente, se ajustada.

3. Coloque blocos de 254-356 mm (10-14 pol.) sob a barra de corte em ambas as extremidades da plataforma e abaixe o molinete sobre os blocos para formar uma forma de sorriso.



**Figura 3.171: Posição inicial das fixações ajustáveis - Sem-fim de três peças**



## OPERAÇÃO

4. Gire manualmente o UCA (A) e garanta uma folga mínima de 10 mm (13/32 pol.) entre o UCA e os seguintes locais:

- Braços do excêntrico do molinete (B)
- Dedos do molinete (C)
- Suportes do cilindro do molinete (D)
- **FD241 e maior:** Junta de estrutura bipartida (E)

Se forem necessários ajustes, consulte [Ajustar a posição do sem fim transversal superior, página 134](#).

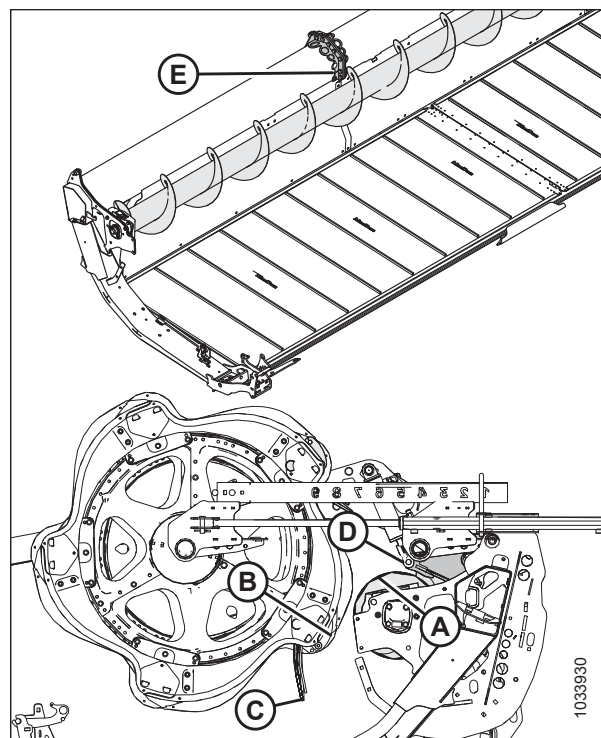


Figura 3.172: Localizações de verificação de folga do UCA

### 3.7.14 Divisores de cultura

Divisores de cultura são usados para auxiliar na divisão das culturas ao serem colhidas. Eles são removíveis para permitir a instalação de facas verticais e para diminuir a largura do transporte.

#### Remover divisores de cultura

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.**

1. Abaixe o molinete e eleve a plataforma. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
2. Desligue o motor e remova a chave.
3. Engate os apoios de segurança. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
4. Abra as tampas laterais. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).

## OPERAÇÃO

5. Remova o pino de segurança (A).
6. Segure o divisor de cultura (E).
7. Gire a porca (B) na trava do divisor (C) para frente para desengatá-la do parafuso (D).

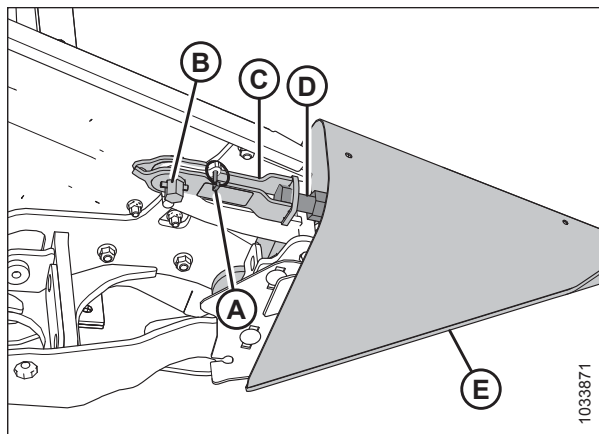


Figura 3.173: Divisor de cultura com trinco

8. Abaixee o divisor de cultura (A) e remova-o da chapa lateral.
9. Feche a tampa. Para obter mais instruções, consulte [Fechar as tampas laterais da plataforma, página 34](#).

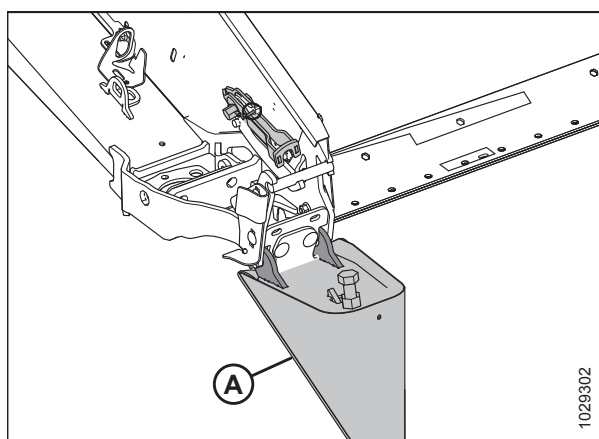


Figura 3.174: Divisor de cultura com trinco

10. Se instalado, coloque o divisor de cultura (A) na posição de armazenamento opcional no suporte (B).
11. Se não estiver instalado, coloque os divisores de cultura em um local seguro.

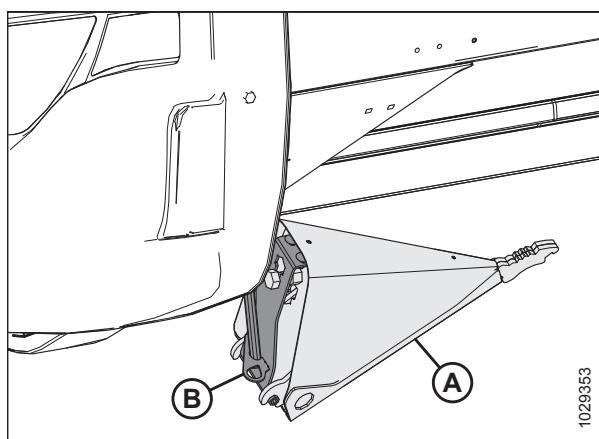


Figura 3.175: Armazenamento do divisor de cultura opcional

*Instalação de divisores de cultura*

**PERIGO**

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Abaixar o molinete e elevar a plataforma. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
2. Desligue o motor e remova a chave.
3. Engate os apoios de segurança. Para obter mais instruções, consulte o seu manual de operador da colheitadeira.
4. Se o suporte opcional estiver instalado. Remova o divisor de cultura (A) do armazenamento levantando-o de modo que o parafuso (B) saia do orifício no suporte de armazenamento (C).
5. Se não estiver instalado, recupere os divisores de cultura de onde foram armazenados.
6. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).

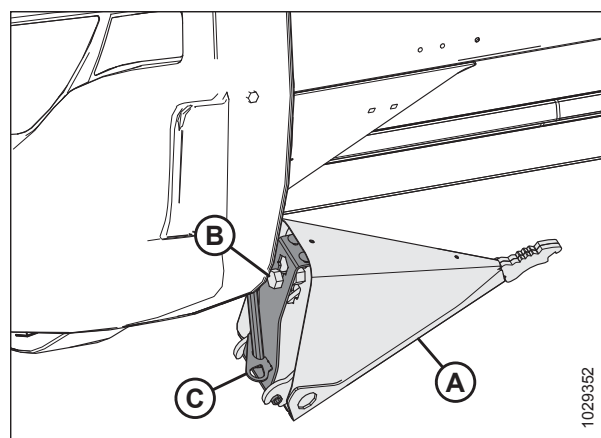


Figura 3.176: Divisor de cultura opcional

7. Insira as luvas do divisor de cultura (A) nos orifícios da chapa lateral como exibido.
8. Remova o pino de segurança (B) da trava (C).

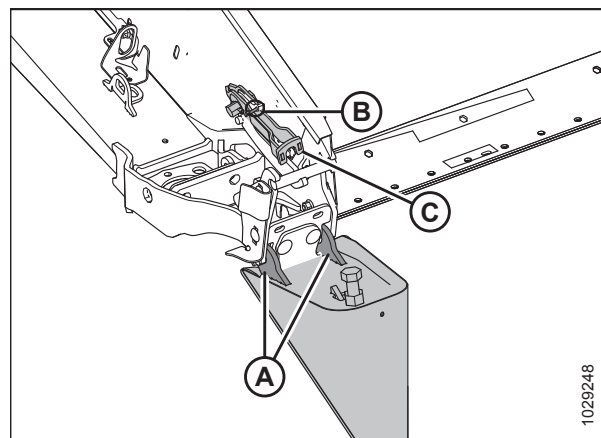


Figura 3.177: Divisor de cultura com trinco

## OPERAÇÃO

- Levante a extremidade dianteira da trava (A) e o divisor de cultura (B).

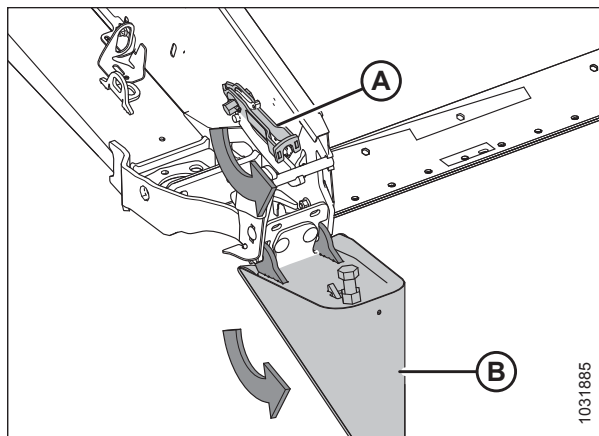


Figura 3.178: Divisor de cultura com trinco

- Engate a trava (A) no parafuso divisor de cultura (B).
- Gire a porca (D) na trava (A) no sentido anti-horário para engatar a trava.

### NOTA:

A porca (D) requer um torque de 40–54 Nm (30–40 lbf · pés) para fechar a trava. Se o ajuste for necessário, afrouxe a trava (A) e ajuste o parafuso (B) para corrigir a quantidade de torque necessária.

- Fixe com o pino de segurança (C).
- Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Fechar as tampas laterais da plataforma, página 34](#).

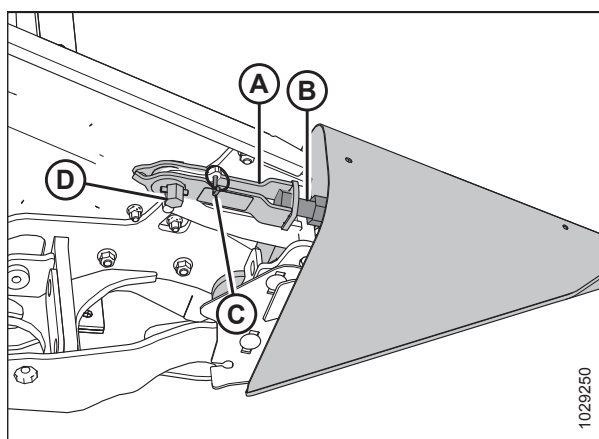


Figura 3.179: Divisor de cultura com trinco

### 3.7.15 Tirantes divisores de linha

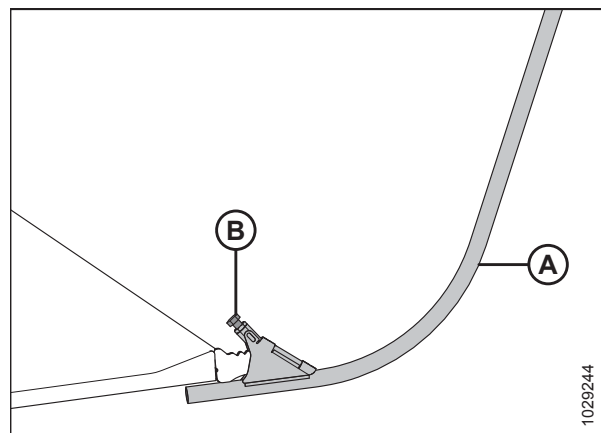
As hastes divisoras de cultura removíveis são usadas em conjunto com os divisores de cultura para ajudar a dividi-la. As hastes são muito úteis quando a cultura é espessa ou está baixa. Nas culturas em pé, é recomendado o uso somente de divisores de cultura.

Table 3.23 Uso recomendado para divisores de linha

Com divisores de linha		Sem divisores de linha
Alfafa	Cereal acamado	Feijão
Canola	Ervilhas	Sorgo
Linho	Soja	Arroz
Semente de grama	Erva do Sudão	Soja
Lentilhas	Forragem de inverno	Cereal em pé

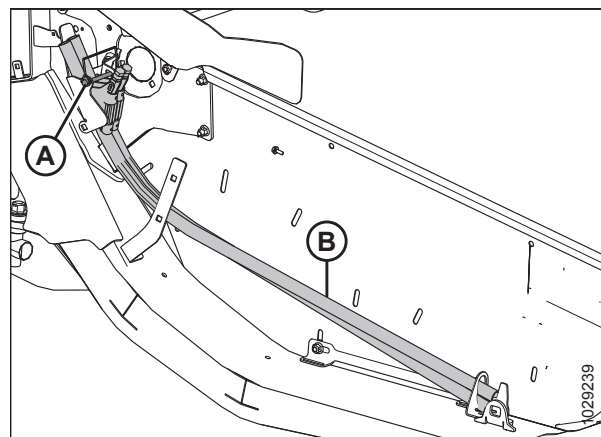
*Remoção dos divisores de linhas*

1. Solte o parafuso (B) e remova o tirante do divisor de cultura (A) dos dois lados da plataforma.



**Figura 3.180: Divisor de linha de cultura**

2. Armazene ambos os tirantes (B) na chapa lateral direita e prenda com um pino de segurança (A).

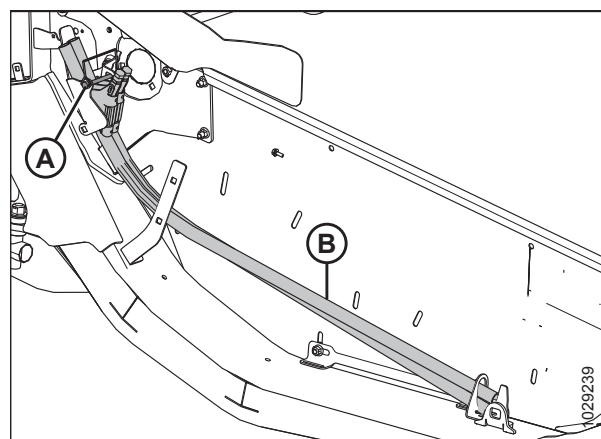


**Figura 3.181: Guarda direita**

*Instalação dos tirantes divisores de linhas*

As hastes divisoras de cultura são usadas para auxiliar na separação da cultura em pé da cultura que está sendo cortada. Elas podem ser instaladas nas extremidades dos divisores de cultura.

1. Remova o pino de segurança (A) que fixa os divisores de linha (B) à chapa lateral da plataforma e retire-os do local de armazenamento.
2. Reinstale o pino de segurança (A).



**Figura 3.182: Divisores de linha em Local de armazenamento na chapa lateral direita da plataforma**

## OPERAÇÃO

3. Posicione a haste do divisor de cultura (A) na ponta do divisor conforme exibido, e aperte o parafuso (B).
4. Repita o procedimento para a extremidade oposta da plataforma.

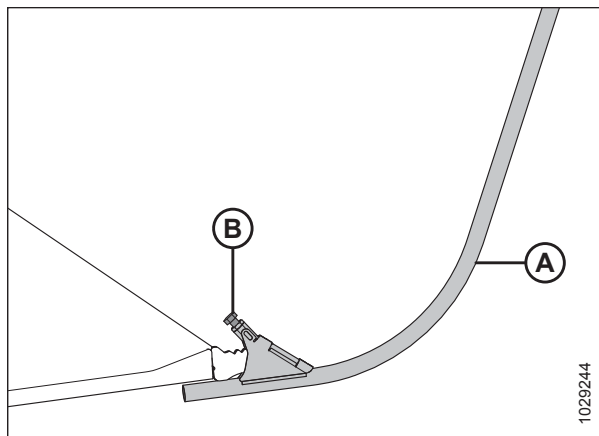


Figura 3.183: Tirante divisor sobre o divisor de linhas

### *Divisores de linha arrozeiro opcional*

Divisor de linha arrozeiro opcional oferece melhora no desempenho em culturas de arroz altas e emaranhadas.

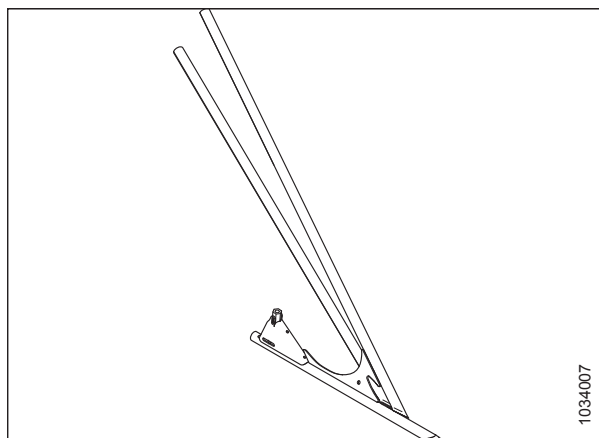


Figura 3.184: Divisor de linha para arrozeiro opcional

Os divisores de linha de arrozeiro são armazenados na traseira de ambas as chapas laterais no suporte de armazenamento (A) e presos com um pino (B). A instalação e remoção desses divisores são os mesmos procedimentos para divisores de cultura padrão.

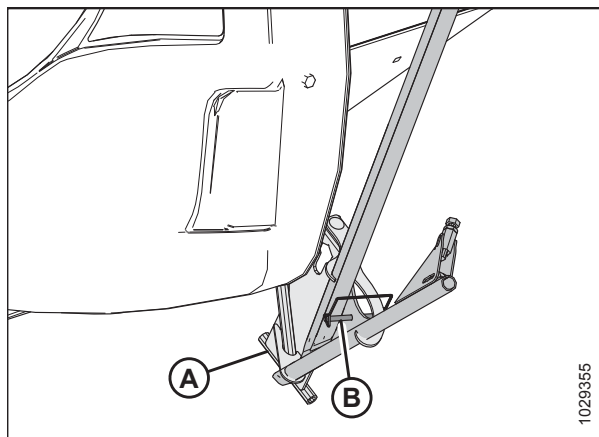


Figura 3.185: Armazenamento do divisor de linha arrozeiro

### 3.7.16 Configuração da posição do sem fim

A posição do sem fim tem duas configurações: flutuante e fixa. A configuração de fábrica é na posição flutuante e é recomendada para a maioria das culturas.

O ajuste da flutuação dos braços do sem fim (A) está localizado na parte inferior esquerda e inferior direita do módulo de flutuação.

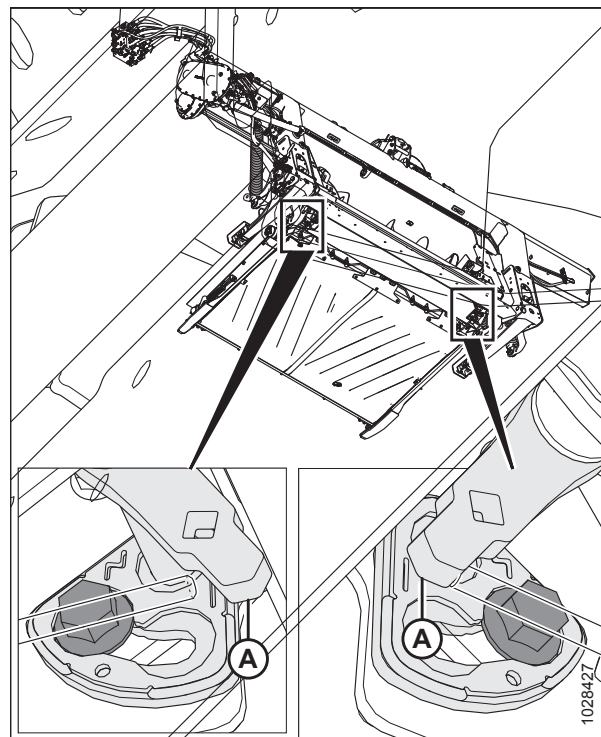


Figura 3.186: Ajuste da flutuação dos braços do sem fim

Se o parafuso (A) estiver próximo ao símbolo de flutuação (B), o sem fim está na posição de flutuação. Se o parafuso (A) estiver próximo ao símbolo de fixado (C), o sem fim está na posição fixa.

#### CUIDADO

Certifique-se de que os suportes esquerdo e direito estejam configurados na mesma posição. Os dois parafusos (A) devem estar no mesmo local para evitar danos à máquina durante a operação.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

Para configurar a posição do sem fim, siga estes passos:

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

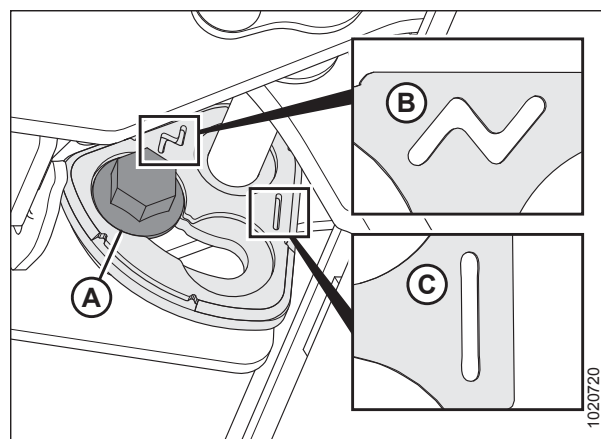


Figura 3.187: Posições da flutuação do sem fim

## OPERAÇÃO

- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Use uma chave de 21 mm. Solte o parafuso (A) até que a cabeça do parafuso esteja fora do suporte (B).

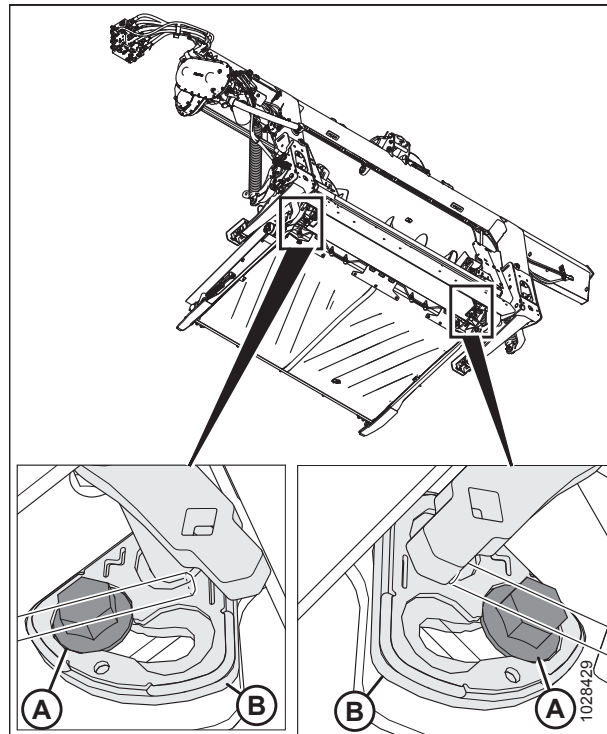


Figura 3.188: Ajuste de flutuação do sem-fim

- Usando uma barra de torção no orifício quadrado do braço (B), mova este para frente até que o parafuso (A) esteja na abertura sobre o suporte, próximo ao símbolo de fixado.

### NOTA:

Se mudar a posição do sem fim de fixo para flutuante, mova o braço na direção oposta.

- Aperte o parafuso (A) em 122 Nm (90 lbf-pés).

### IMPORTANTE:

O parafuso (A) deve estar devidamente encaixado na cava do suporte antes que seja apertado. Se o braço (B) puder se mover após apertar o parafuso, então o parafuso (A) não foi encaixado corretamente.

- Repita no lado oposto.

### IMPORTANTE:

Os parafusos (A) em cada lado do módulo de flutuação devem estar na mesma posição para evitar danos à máquina durante a operação.

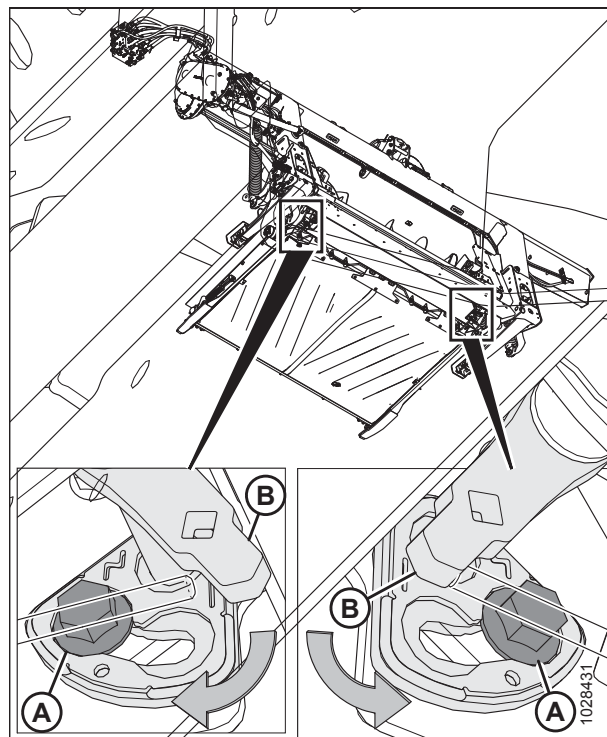


Figura 3.189: Ajuste de flutuação do sem-fim



### 3.8 Controle automático de altura da plataforma

O recurso de controle automático de altura da plataforma (AHHC) da MacDon funciona em conjunto com a opção de AHHC disponível em certos modelos de colheitadeira.

Há dois sensores de altura da flutuação (A) nos indicadores de configuração de flutuação no módulo de flutuação. Esses sensores enviam sinais para a colheitadeira de modo a permitir que ela mantenha uma altura de corte consistente e uma flutuação ideal conforme a plataforma segue os contornos do solo.

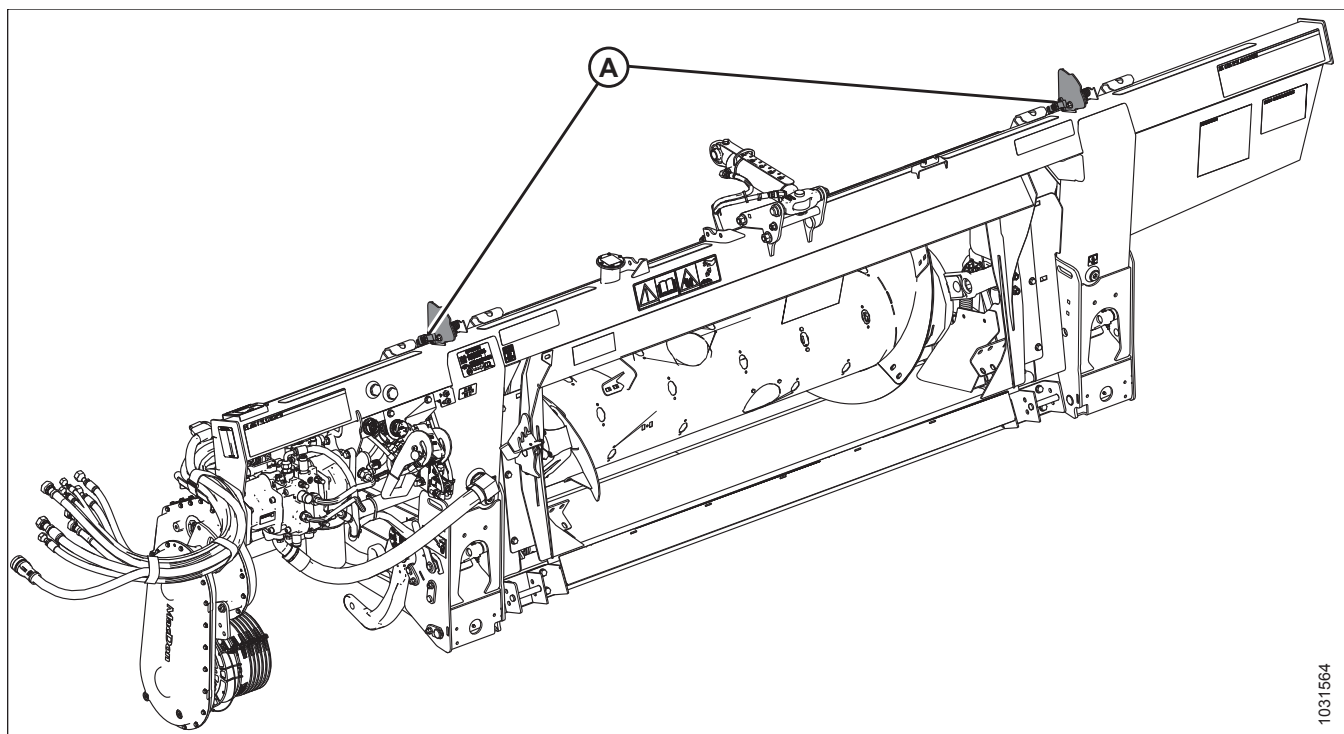


Figura 3.190: Módulo de flutuação FM200

FM200 Os módulos de flutuação são equipados de fábrica para AHHC. No entanto, antes de usar o recurso de AHHC, é preciso fazer o seguinte:

1. Assegure-se de que a faixa de tensão de saída do sensor de AHHC esteja adequada para a colheitadeira. Para obter mais informações, consulte [3.8.2 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira, página 148](#).
2. Prepare a colheitadeira para usar o recurso de AHHC (aplica-se somente a alguns modelos de colheitadeira – consulte as instruções seguintes para a sua colheitadeira).
3. Calibre o sistema de AHHC de modo que a colheitadeira possa interpretar corretamente os dados do sensor de altura no módulo de flutuação (consulte as instruções a seguir para sua colheitadeira).

**NOTA:**

Uma vez que a calibração tenha sido concluída, você estará pronto para usar o recurso de AHHC no campo. As configurações individuais da colheitadeira podem melhorar o desempenho do AHHC (consulte o manual de instruções da colheitadeira).

Consulte as instruções a seguir para seu modelo de colheitadeira específico:

- [3.8.6 Colheitadeiras série IDEAL™, página 154](#)
- [3.8.7 Colheitadeiras Case IH Séries 130 e 140 intermediárias, página 167](#)
- [3.8.8 Série de colheitadeiras Case IH, 120, 230, 240 e 250, página 175](#)

## OPERAÇÃO

- *3.8.9 Colheitadeiras Challenger® e Massey Ferguson® séries 6 e 7, página 188*
- *3.8.10 Colheitadeiras CLAAS Série 500, página 196*
- *3.8.11 Colheitadeiras CLAAS Séries 600 e 700, página 205*
- *3.8.12 Colheitadeiras séries CLAAS 7000/8000, página 216*
- *3.8.13 Colheitadeiras Gleaner R65/R66/R75/R76 e Série S, página 225*
- *3.8.14 Colheitadeiras Gleaner Série S9, página 234*
- 
- *3.8.15 Colheitadeiras John Deere Série 70, página 248*
- *3.8.16 Colheitadeiras John Deere Séries S e T, página 255*
- *3.8.17 Colheitadeiras John Deere Série S7, página 274*
- *3.8.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 286*
- *3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 296*

### 3.8.1 Operação do sensor

Os sensores de posição fornecidos com o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) são sensores de efeito Hall. As tensões de sinal de operação normal dos sensores ficam entre 10% (0,5 VCC) e 90% (4,5 VCC). Um aumento na tensão do sensor está correlacionado à diminuição na pressão do solo. Ou, caso o corte seja acima do solo, ao aumento no indicador das rodas na altura do corte da plataforma.

Erros dos sensores causam um sinal de 0 V, indicando um sensor defeituoso, tensão de alimentação incorreta ou um chicote de fiação danificado.

#### ***Dos sensores***

Dois sensores magnéticos são instalados nos indicadores de configuração da flutuação (A). Conforme a plataforma segue os contornos do solo, os sensores se comunicam com a colheitadeira fazendo com que ela eleve e abaixe o alimentador para manter uma altura de corte consistente e flutuação ideal.

As tensões de sinal de operação normal dos sensores ficam entre 10% (0,5 VCC) e 90% (4,5 VCC). Um aumento na tensão de um sensor está correlacionado a um aumento na altura da plataforma. Qualquer erro do sensor resulta em um sinal de 0 V, indicando um sensor defeituoso ou falta de tensão de alimentação.

## OPERAÇÃO

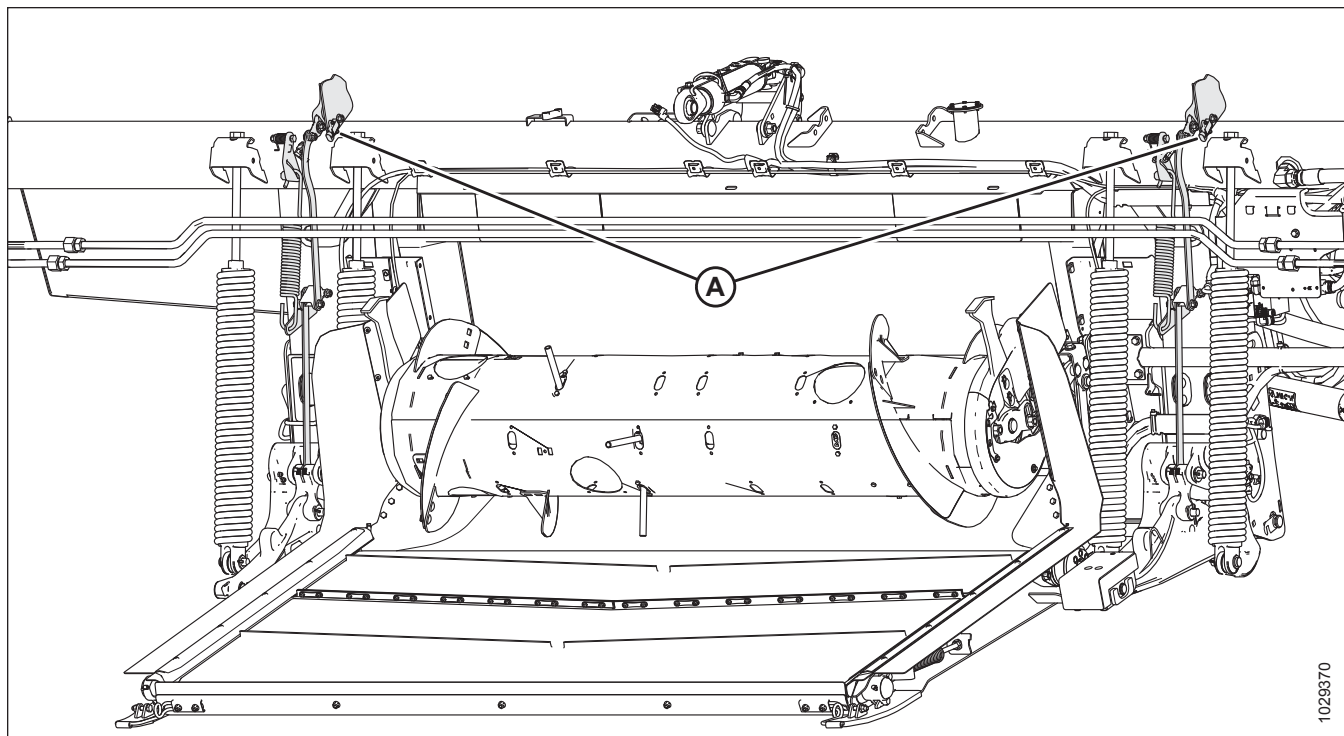


Figura 3.191: Módulo de flutuação FM200

Antes de usar o recurso AHHC, você deve fazer o seguinte:

1. Prepare a colheitadeira para usar o recurso de AHHC (aplica-se somente a alguns modelos de colheitadeira – consulte as instruções seguintes para a sua colheitadeira).
2. Calibre o sistema de AHHC de modo que a colheitadeira possa interpretar corretamente os dados do sensor de altura no módulo de flutuação (consulte as instruções a seguir para sua colheitadeira).

### NOTA:

Uma vez que a calibração tenha sido concluída, você estará pronto para usar o recurso de AHHC no campo. As configurações individuais da colheitadeira podem melhorar o desempenho do AHHC (consulte o manual dos operadores da colheitadeira).

A tensão do(s) sensor(es) AHHC deve estar entre 0,5 V - 4,5 V. Se a tensão estiver muito próxima de qualquer uma das extremidades da faixa de tensão, haverá dificuldade com a calibração e operação do AHHC. Um sensor AHHC configurado corretamente terá espaço em ambas as extremidades da faixa de tensão.

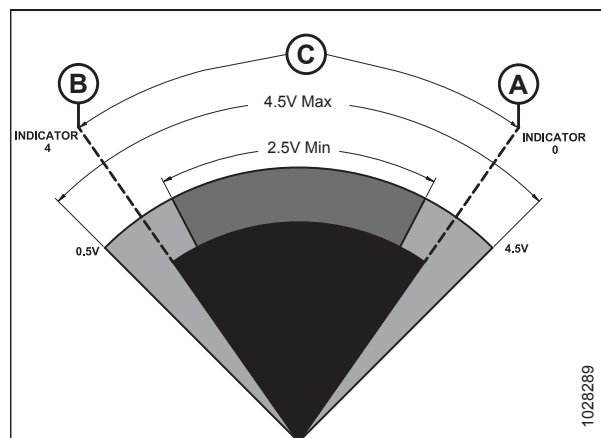


Figura 3.192: AHHC – Corretamente definido

A - Alta tensão

B - Baixa tensão

C - Faixa de operação do sensor

## OPERAÇÃO

Um sensor que está ajustado muito perto do limite de alta ou baixa tensão terá dificuldade em permanecer dentro da faixa de operação do sensor de 0,5 – 4,5 V. Se o sensor se mover fora da faixa, o AHHC irá parar de funcionar corretamente.

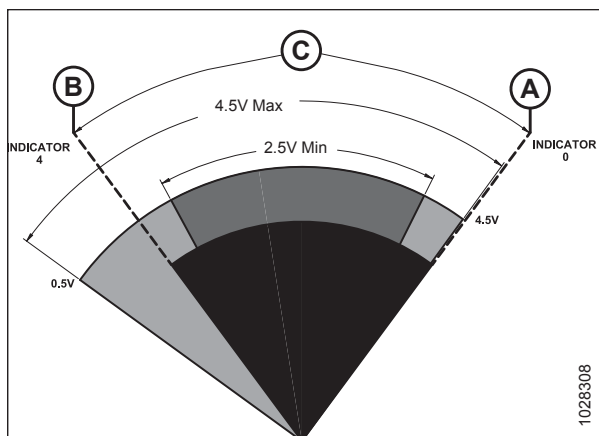


Figura 3.193: AHHC – Faixa do sensor para perto do limite de alta tensão

A - Alta tensão                                  B - Baixa tensão  
C - Faixa de operação do sensor

Um sensor com uma faixa de tensão muito estreita terá dificuldade em permanecer dentro da faixa definida. A colheitadeira procurará continuamente manter o sensor dentro da faixa definida.

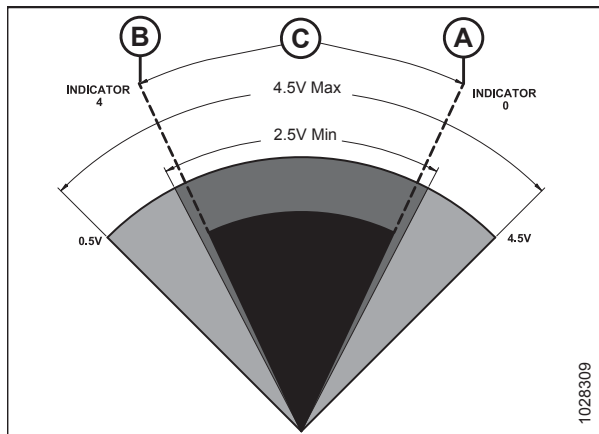


Figura 3.194: AHHC - Faixa do sensor para estreita

A - Alta tensão                                  B - Baixa tensão  
C - Faixa de operação do sensor

### 3.8.2 Saída do sensor de faixa de tensão - Requisitos da colheitadeira

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve estar dentro de uma faixa de tensão específica para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

Table 3.24 Limites de tensão da colheitadeira

Colheitadeira	Limite inferior de tensão	Limite superior de tensão	Faixa
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230, e 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Séries Challenger® B, C e IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
CLAAS séries 500/600/700, séries 7000/8000 e série Tucano	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Séries Fendt IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Gleaner Séries A6, R e S	0,5 V	4,5 V	2,5 V

## OPERAÇÃO

Table 3.24 Limites de tensão da colheitadeira (continuação)

Colheitadeira	Limite inferior de tensão	Limite superior de tensão	Faixa
John Deere Séries 70, S e T	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Séries Massey Ferguson® 9005, 9500 e IDEAL™	0,5 V	4,5 V	2,5 V
New Holland CR/CX - Sistema 5V	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX - Sistema 10 V	2,8 V	7,2 V	4,1–4,4 V
Séries Rostelmash Torum e RSM161	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Versatile RT490	0,5 V	4,5 V	2,5 V

### 3.8.3 Verificação manual dos limites de tensão

Para que a altura da plataforma automática funcione corretamente, a tensão precisa ser configurada de maneira adequada.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
3. Posicione a plataforma de modo que a barra de corte esteja entre 254-356 mm (10-14 pol) distante do solo.

#### **Verificar limite superior de tensão do sensor:**

4. Estenda o ângulo da proteção até que o indicador do ângulo da plataforma (A) esteja na posição E.

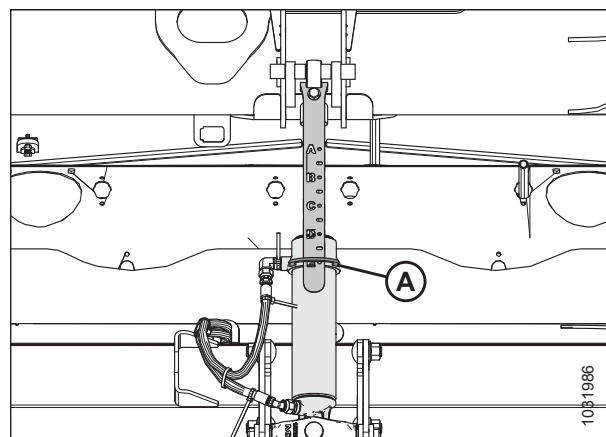


Figura 3.195: União Central

## OPERAÇÃO

5. O ponteiro do indicador de flutuação (A) deve estar em 0 (B).
6. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

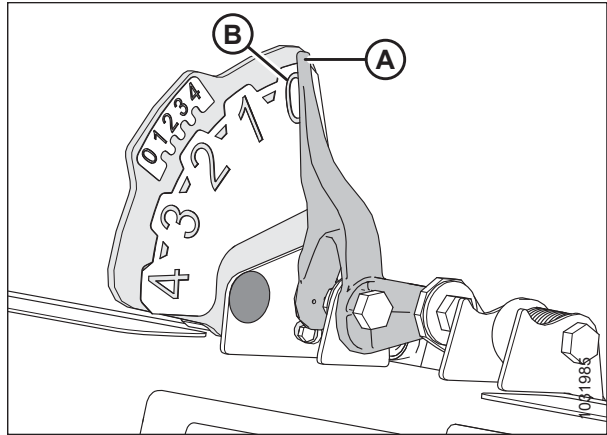


Figura 3.196: Indicador de flutuação esquerdo - Vista a partir da traseira

7. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

### NOTA:

Se a plataforma **NÃO** estiver nos batentes inferiores, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema AHHC. Se a plataforma não estiver apoiada nos batentes, consulte [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#) para obter instruções.

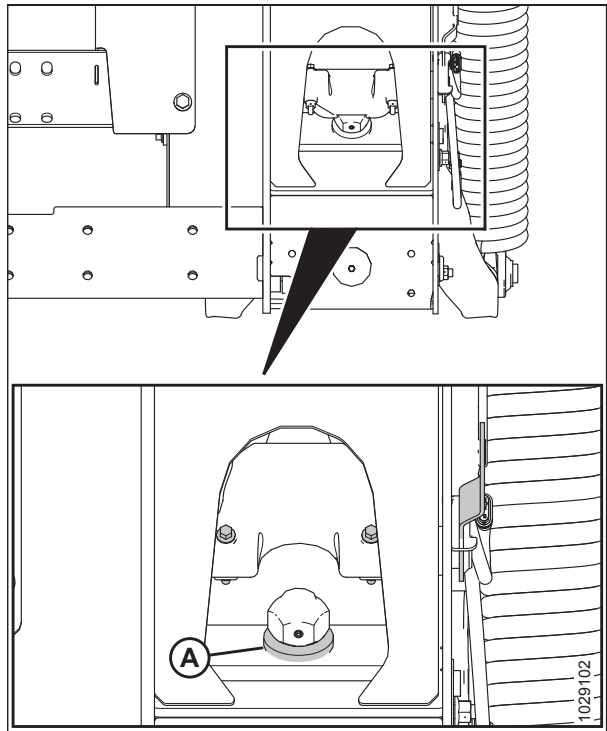


Figura 3.197: Arruela dos batentes inferiores

## OPERAÇÃO

8. Localize o conector P600 (A) na frente esquerda do módulo de flutuação.
9. Remova a tampa do conector (B).
10. Vire a chave da ignição.
11. Verifique o P600 para saber a potência vinda da colheitadeira. Deve ser de 5 V no pino 7.
  - Pino 7 - FM2215E – sinal
  - Pino 8 - FM2515E – terra
12. No conector P600, confirme a tensão de 3,8 a 4,3 V do sensor esquerdo (pinos 1 e 8) e sensor direito (pinos 3 e 8).
  - Pino 1 - FM3326A – sinal do sensor esquerdo
  - Pino 3 - FM3328A – sinal do sensor direito
  - Pino 8 - FM2515E – solo

### NOTA:

Se o plugue padrão (MD nº 328560) for instalado no P600, ele envia a média de ambos os sensores para a colheitadeira. Se o plugue de inclinação lateral opcional (MD #328318 [kit MD nº B7196]) estiver instalado, ele enviará sinais de tensão separados de ambos os sensores para a colheitadeira.

### Verificar limite inferior de tensão do sensor:

13. Estenda o ângulo da proteção até que o indicador do ângulo da plataforma (A) esteja na posição E.

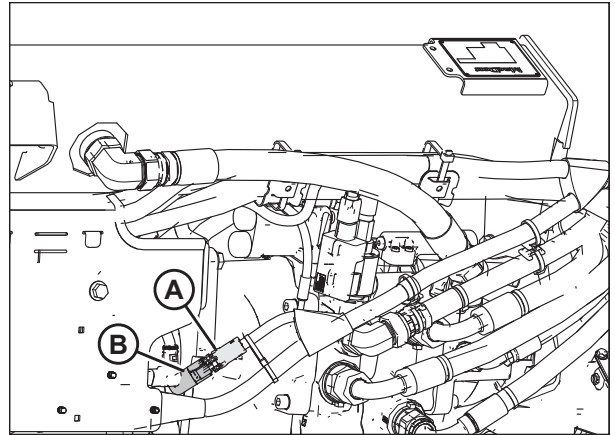


Figura 3.198: Indicador de flutuação esquerdo - Vista a partir da traseira

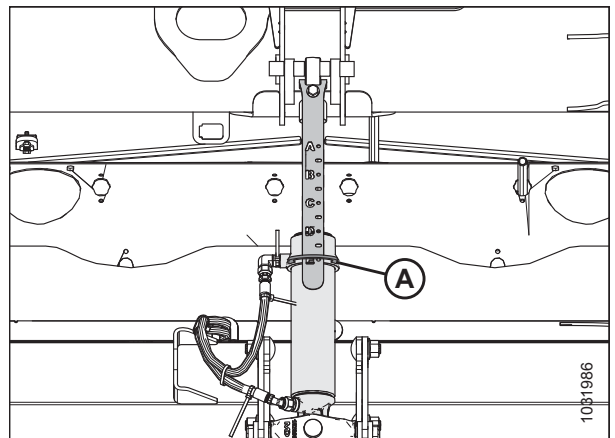


Figura 3.199: União Central

## OPERAÇÃO

14. Abaixe a plataforma totalmente no solo. O ponteiro do indicador de flutuação (A) deve estar em 4 (B).
15. Vire a chave para a posição executar.
16. No conector P600, confirme a tensão de 0,7 a 1,2 V do sensor esquerdo (pinos 1 e 8) e sensor direito (pinos 3 e 8).
  - Pino 1 - FM3326A – sinal do sensor esquerdo
  - Pino 3 - FM3328A – sinal do sensor direito
  - Pino 8 - FM2515E – terra

### NOTA:

Se o tampão padrão (MD nº 328560) for instalado no P600, ele envia a média de ambos os sensores para a colheitadeira. Se o tampão de inclinação lateral opcional (MD #328318 [kit MD nº B7196]) estiver instalado, ele enviará sinais de tensão separados de ambos os sensores para a colheitadeira.

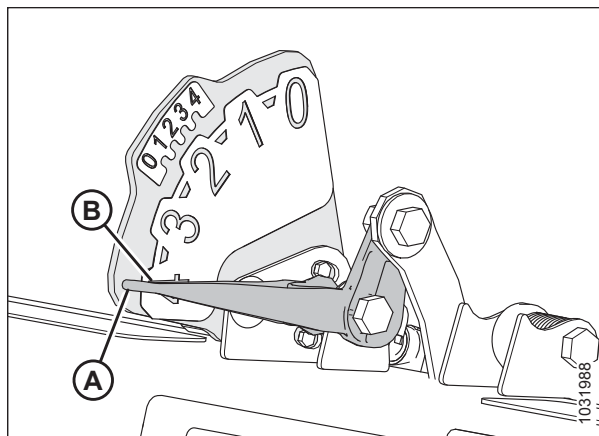


Figura 3.200: Indicador de flutuação esquerdo - Vista a partir da traseira

### 3.8.4 Substituição do sensor de altura da flutuação

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

### NOTA:

Este procedimento pode ser concluído em qualquer um dos lados do módulo de flutuação.

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Abaixe a plataforma completamente.
3. Abaixe totalmente o molinete.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Desconecte o conector do chicote P537 (C) do sensor no lado esquerdo do módulo de flutuação.

### NOTA:

Se estiver substituindo o sensor do indicador de altura da flutuação no lado direito do módulo de flutuação, desconecte o conector P539.

6. Remova o parafuso (A).
7. Remova a placa do indicador (B) com o sensor.

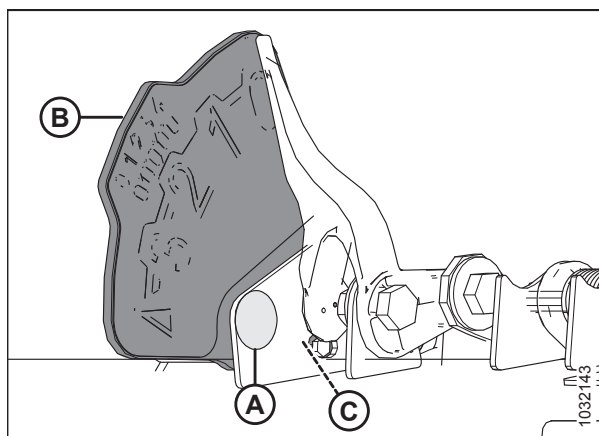


Figura 3.201: Indicador de configurações de flutuação - Esquerdo



## OPERAÇÃO

8. Remova os dois parafusos e porcas (A).
9. Remova e descarte o sensor antigo (B).
10. Instale o novo sensor (B) de modo que o bujão esteja voltado para baixo.
11. Instale dois parafusos e porcas (A).

### NOTA:

Ambas as cabeças devem estar no mesmo lado que o decalque.

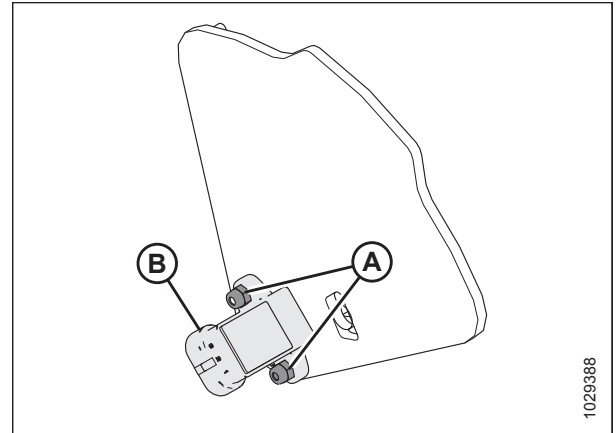


Figura 3.202: Sensor de altura da flutuação

12. Instale a placa do indicador (B) com o sensor.
13. Instale o parafuso (A).
14. Conecte o bujão do chicote (C)

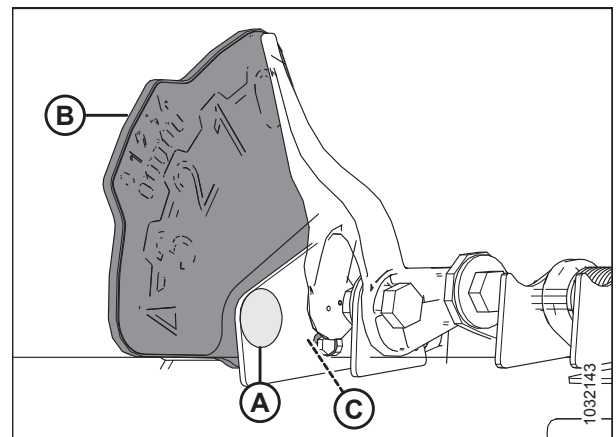


Figura 3.203: Indicador de configurações de flutuação - Esquerdo

### 3.8.5 Adaptador de 10 volts (MD nº B7241) - somente em colheitadeiras New Holland

As colheitadeiras New Holland com sistema 10 V necessitam do adaptador 10 V (MD nº B7241) para a calibração do recurso de controle automático de altura da plataforma (AHHC).

Se uma colheitadeira New Holland 10 V não tiver o adaptador (A) instalado, a saída do AHHC será lida como 0 V, independentemente da posição do sensor.

Para verificar as tensões do sensor, consulte [3.8.3 Verificação manual dos limites de tensão, página 149](#).

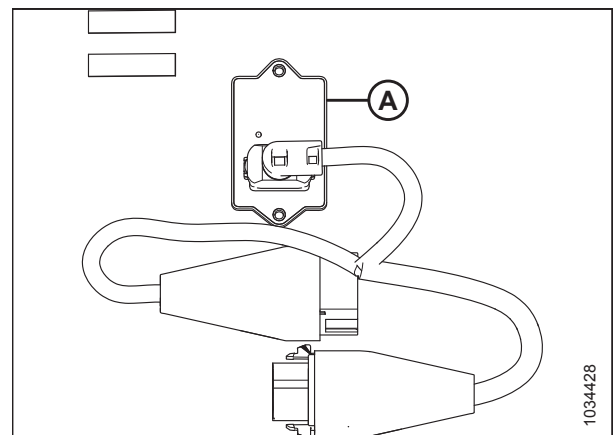


Figura 3.204: Adaptador de 10 volts (MD nº B7241)

### 3.8.6 Colheitadeiras série IDEAL™

Para tornar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) compatível com as colheitadeiras série IDEAL™, você deve definir as opções de configuração da plataforma da colheitadeira para o modelo específico da plataforma, definir as configurações de velocidade do molinete, configurar os controles AHC e calibrar o sistema AHC para garantir que esteja funcionando corretamente.

#### Configuração da plataforma – série IDEAL™

Defina essas opções de configuração inicial em sua colheitadeira Série IDEAL™ ao configurar o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC).

**NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

O terminal Tyton AGCO (A) é utilizado para configurar e gerenciar a plataforma MacDon em uma colheitadeira série IDEAL™. Utilize o monitor sensível ao toque para selecionar o item desejado na página.



Figura 3.205: Estação do operador série IDEAL™

- A - Terminal Tyton
- B - Alavanca de controle
- C - Acelerador
- D - Cluster de controle da plataforma

1. No lado superior direito da página inicial, toque no ícone COLHEITADEIRA (A). O MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA abre.

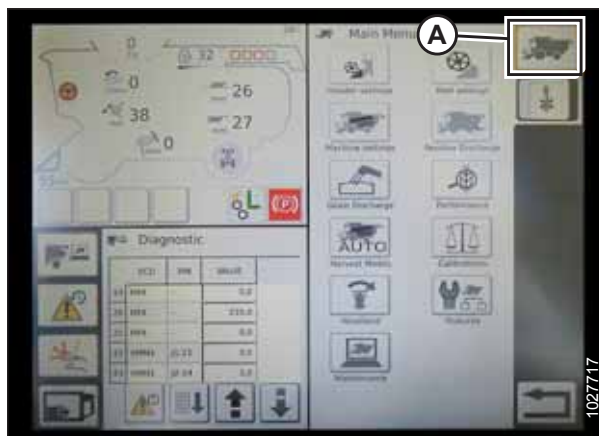


Figura 3.206: Ícone da colheitadeira na página inicial

## OPERAÇÃO

2. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A). A página CONTROLE DA PLATAFORMA é exibida.

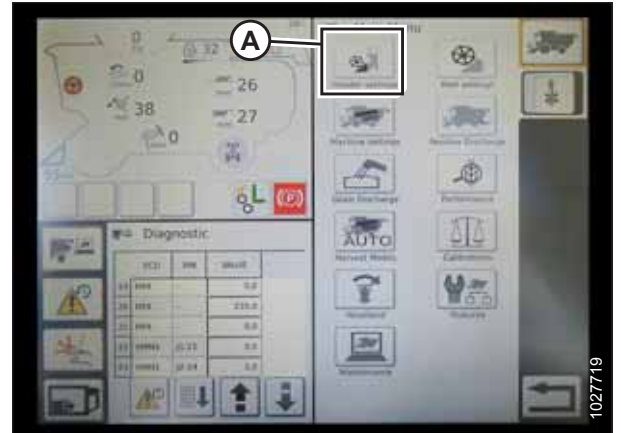


Figura 3.207: Configurações da plataforma no menu principal da colheitadeira

## OPERAÇÃO

3. Toque no campo CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA (A). Uma caixa de diálogo mostrando uma lista de perfis de configuração da colheitadeira predefinidos é aberta.
  - Caso a sua plataforma MacDon já esteja configurada, isso aparece na lista da plataforma. Toque no título da plataforma MacDon (B) para destacar a seleção em azul e, em seguida, toque na marca de seleção verde (E) para continuar.
  - Caso apenas a plataforma padrão (D) seja exibida, toque o botão ABC (C) e utilize o teclado virtual para inserir as informações da plataforma MacDon. Ao concluir, selecione uma das seguintes opções para retornar à página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA:
    - A marca de seleção verde (E) salva as configurações
    - O ícone da lixeira (F) apaga a plataforma destacada da lista
    - O X vermelho (G) cancela as alterações

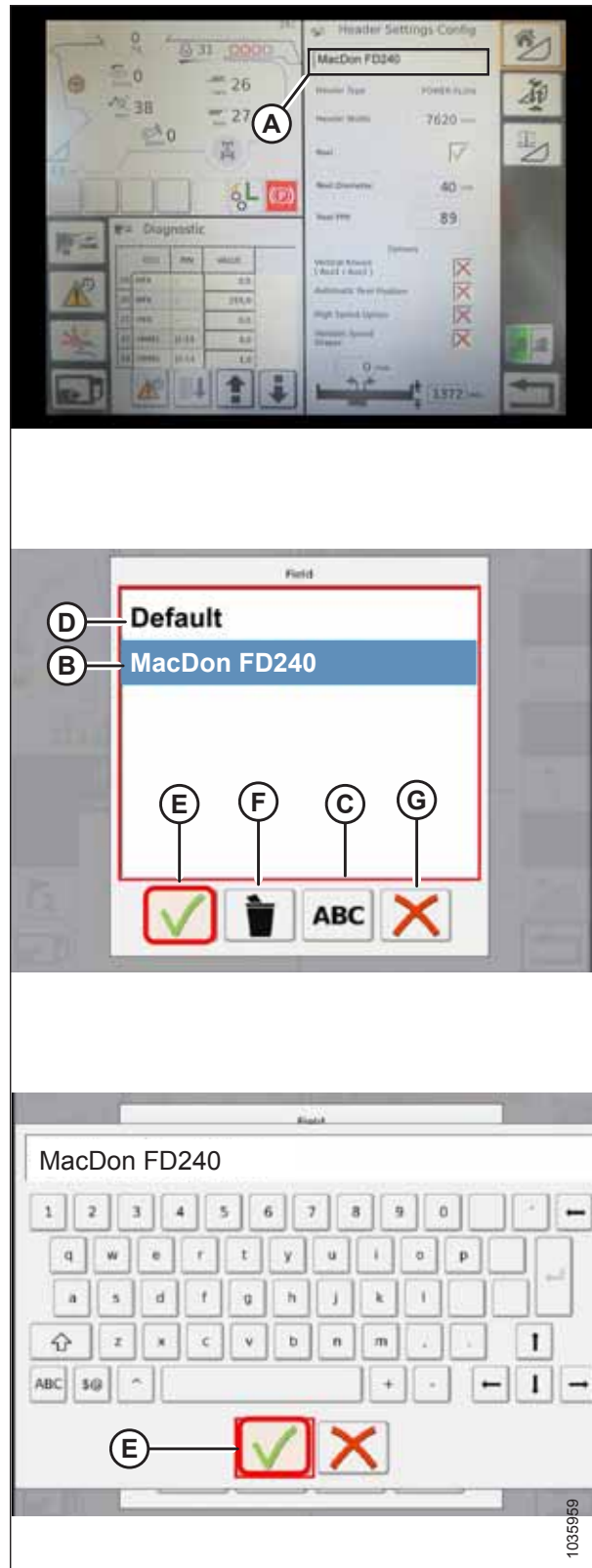


Figura 3.208: Menu de configuração da plataforma na página de configurações da plataforma

## OPERAÇÃO

- Para especificar o tipo de plataforma instalada na máquina, toque o campo TIPO DE PLATAFORMA (A).

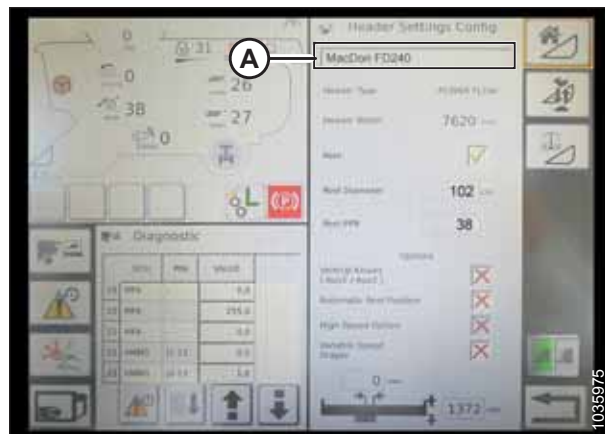


Figura 3.209: Configurações da plataforma

- Na lista de tipos de plataforma predefinidos, toque em POWER FLOW UP (A).
- Toque a marca de seleção verde (B) para salvar a seleção e continuar.

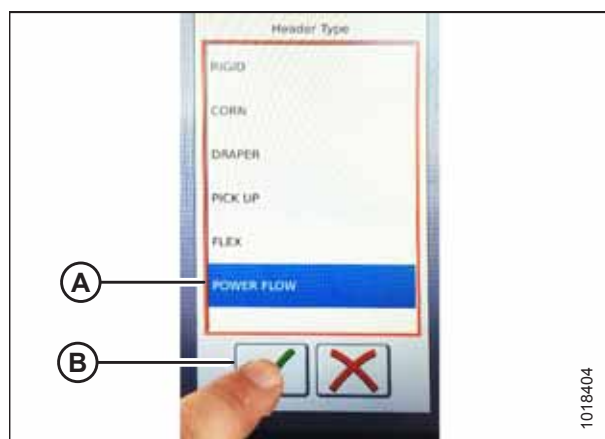


Figura 3.210: Tipo de plataforma

- Certifique-se de que a caixa de seleção MOLINETE (A) esteja selecionada.

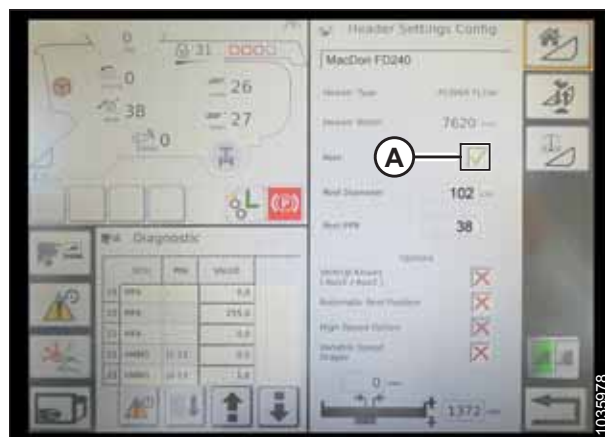


Figura 3.211: Configurações da plataforma

## OPERAÇÃO

8. Toque no campo DIÂMETRO DO MOLINETE (A) e um teclado numérico é exibido. Insira o seguinte valor para um molinete MacDon:

- 102 cm (40 pol.)

### NOTA:

Se a velocidade do molinete não indexar corretamente, o diâmetro do molinete pode ser aumentado para 112 cm (44 pol.).

9. Toque o campo PPR DO MOLINETE (pulsos por revolução) (B) e insira o seguinte como o valor para sua plataforma MacDon:

- **Padrão:** 38
- **Duas velocidades, torque alto:** 68
- **Duas velocidades, alta velocidade:** 34

10. Toque a marca de seleção verde (B) na parte inferior do teclado numérico (A) ao finalizar ou o X vermelho para cancelar.

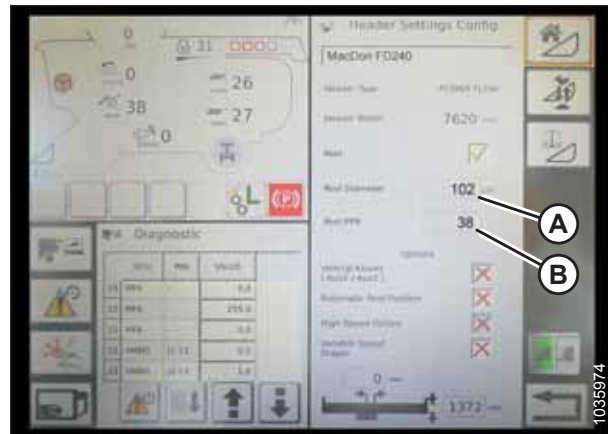


Figura 3.212: Configurações da plataforma

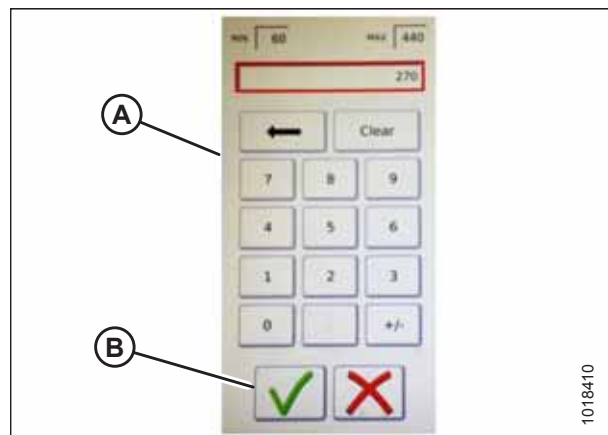


Figura 3.213: Teclado numérico

11. Ao concluir, toque na marca de seleção verde (A) na parte inferior da página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

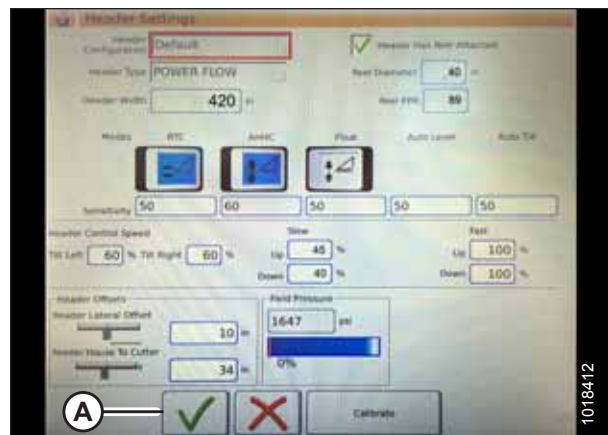


Figura 3.214: Página de configurações da plataforma

## OPERAÇÃO

### Configuração da velocidade mínima e calibração do molinete - Série IDEAL™

Para configurar a velocidade do molinete na plataforma para funcionar com o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) em uma colheitadeira da Série IDEAL™, os parâmetros de operação do molinete devem ser configurados e a colheitadeira deve executar um procedimento de calibração automática do molinete.

#### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em REEL SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE) (A) para abrir a tela com esse mesmo nome.

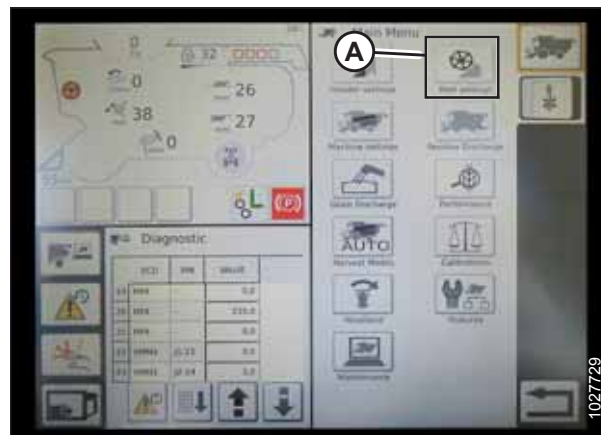


Figura 3.215: Configurações do molinete no menu principal da colheitadeira

2. Para configurar a velocidade mínima do molinete, toque no campo VELOCIDADE MÍNIMA (B). O teclado de tela será exibido. Insira o valor desejado. Toque a marca de seleção verde para aceitar o novo valor ou o X vermelho para cancelar. A velocidade do molinete é exibida em milhas por hora (mph) e rotações por minuto (rpm).

#### NOTA:

O diâmetro do molinete e os pulsos por revolução (PPR) são exibidos na parte inferior da página CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE. Esses valores já foram definidos na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

3. A velocidade do molinete é calibrada na página CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE tocando o botão CALIBRAR (A) na parte superior direita da página.

#### NOTA:

O ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO será aberto e mostrará uma mensagem de advertência.



Figura 3.216: Calibração das configurações do molinete

## OPERAÇÃO

4. Certifique-se de cumprir com todas as condições listadas na página de advertência do ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO. Pressione a marca de seleção verde para aceitar e iniciar o procedimento de calibração do molinete. Pressione o X vermelho para cancelar o procedimento de calibração.



Figura 3.217: Assistente de calibração

5. Uma mensagem aparece no ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO indicando que o procedimento de calibração do molinete começou. O molinete começará a girar lentamente e aumentará gradualmente a velocidade. Se necessário, toque o X vermelho (não exibido) para cancelar. Caso contrário, espere pela mensagem de que o procedimento de calibração do molinete foi concluída com êxito. Toque a marca de seleção verde para salvar as configurações da calibração.

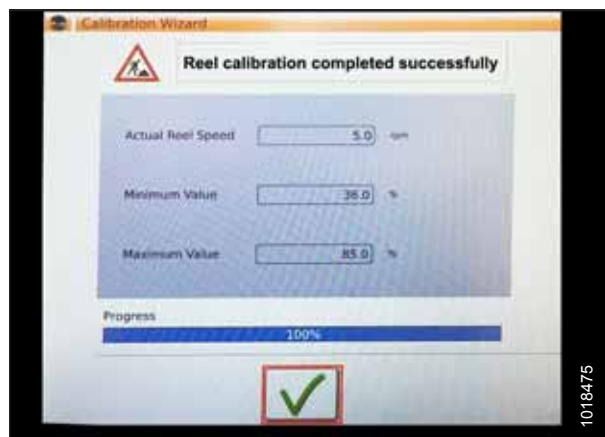


Figura 3.218: Progresso da calibração

### *Configuração dos controles automáticos da plataforma - série IDEAL™*

Para configurar as funções de controle automático de altura da plataforma (AHC) em uma colheitadeira Série IDEAL™ para trabalhar com sua plataforma, navegue até a página CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA no computador da colheitadeira.

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.



## OPERAÇÃO

1. **Funções automáticas de controle:** Há interruptores-comutadores LIGA/DESLIGA na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA para as funções de controle automático. Para plataformas MacDon, certifique-se de que as duas funções a seguir estão ativadas como exibido:

- RTC (retorno ao corte) (A)
- AHHC (controle automático de altura da plataforma) (B)

Todos os outros interruptores devem estar desativados (não destacados).

2. A configuração de **Sensibilidade** (C) controla a sensibilidade de um controle (RTC ou AHHC) para uma determinada mudança no feedback do sensor. Os campos de configuração ficam localizados diretamente abaixo dos interruptores-comutadores. Para inserir uma nova configuração de sensibilidade, toque o campo de configuração abaixo do interruptor-comutador específico e insira o novo valor através do teclado virtual.

- Aumente a sensibilidade caso a colheitadeira não altere a posição do alimentador rápido o suficiente quando no modo automático.
- Diminua a sensibilidade caso a colheitadeira oscile continuamente em uma posição no modo automático.

### NOTA:

As seguintes configurações de sensibilidade são recomendadas para plataformas MacDon:

- 50 para RTC (A)
- 60 para AHHC (B)

3. **Velocidade da plataforma:** A área de CONTROLE DE VELOCIDADE DA PLATAFORMA (A), na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA, é utilizada para ajustar as seguintes velocidades:

- Inclinação para a direita e para esquerda são as inclinações laterais da placa dianteira da colheitadeira
- Plataforma para cima ou para baixo (velocidades rápida e lenta) é um botão de dois estágios com baixa velocidade no primeiro detentor e rápida no segundo

### NOTA:

As configurações de velocidade de controle da plataforma recomendadas são:

- Lento: Para cima 45/Para baixo 40
- Rápido: Para cima 100/Para baixo 100

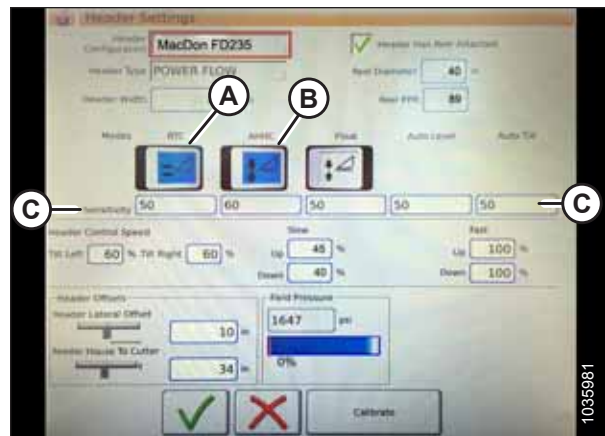


Figura 3.219: Configurações de controles automáticos e sensibilidade

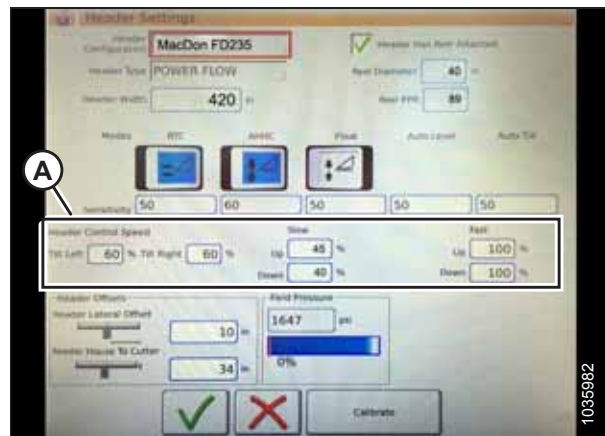


Figura 3.220: Configurações de controle de velocidade da plataforma

## OPERAÇÃO

4. **Deslocamentos da plataforma (A):** As distâncias de deslocamento são importantes para mapeamento de produção. Há duas dimensões ajustáveis na tela HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA):

- Parâmetro de compensação lateral da plataforma: a distância entre a união central da plataforma e a união central da máquina. Deve ser ajustado para **0** em plataformas MacDon.
- Do alimentador para o cortador: a distância da interface da máquina à barra de corte. Deve ser ajustado para **68** em plataformas MacDon.

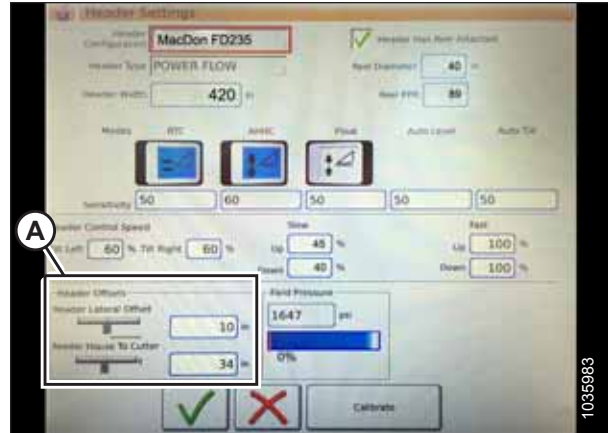


Figura 3.221: Configurações de compensação da plataforma

### Calibração da plataforma – Série IDEAL™

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para as colheitadeiras série IDEAL™ ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A).

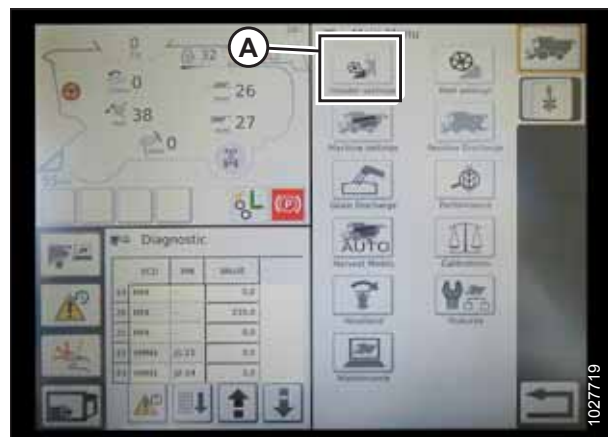


Figura 3.222: Menu principal da colheitadeira

## OPERAÇÃO

2. Toque em HEADER CALIBRATE (CALIBRAR A PLATAFORMA) (A) no lado direito da tela HEADER SETTINGS CONFIG (CONFIGURAÇÕES DOS AJUSTES DA PLATARFORMA).

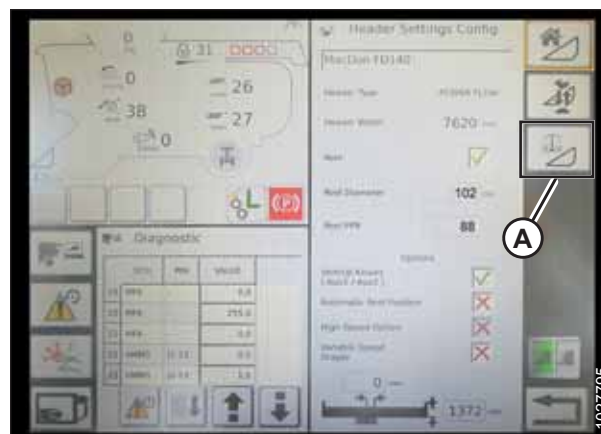


Figura 3.223: Página de configurações da plataforma

3. A página com a mensagem de advertência para CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA será exibida. Certifique-se de que todas as condições sejam cumpridas.
4. Toque na marca de seleção verde na parte inferior da tela para dar início ao procedimento de calibração e siga os comandos exibidos na tela.



Figura 3.224: Advertência de calibração da plataforma

A barra de progresso é apresentada e a calibração pode ser interrompida tocando no X vermelho. A plataforma se move automática e erráticamente durante esse processo.

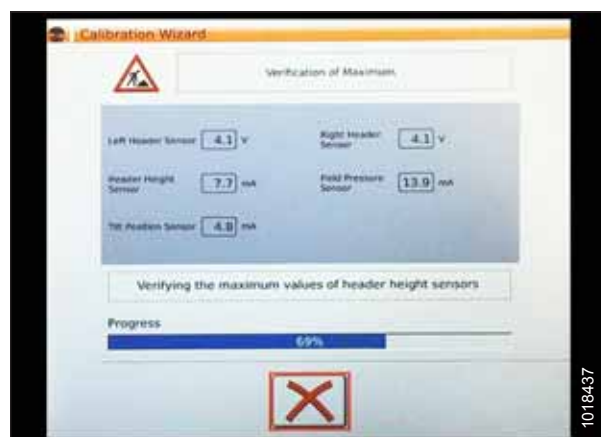


Figura 3.225: Calibração em andamento

## OPERAÇÃO

6. Quando o procedimento de calibração for concluído:

- Analise as informações de resumo (A)
- Analise as marcas de seleção verdes que confirmam as funções de calibração (B)
- Toque no botão da marca de seleção (C) para salvar



Figura 3.226: Página de calibração concluída

### NOTA:

Toque no ícone CALIBRAÇÕES (A) na tela MENU PRINCIPAL para abrir o MENU DE CALIBRAÇÃO em que você pode escolher entre uma variedade de calibrações, incluindo da plataforma e do molinete.



Figura 3.227: Menu de calibração direta

### Operação da plataforma – Série IDEAL™

Depois que o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) tiver sido configurado na colheitadeira Série IDEAL™, o sistema AHC pode ser controlado na cabine da colheitadeira.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## OPERAÇÃO

Os seguintes são usados para operar as funções do controle automático de altura da plataforma (AHHC):

- Terminal Tyton (A)
- Alavanca de controle (B)
- Acelerador (C)
- Conjunto de controles da plataforma (D)

Consulte o manual do operador da colheitadeira para se familiarizar com os controles da colheitadeira.



Figura 3.228: Estação do operador

1. Com a plataforma em operação, configure a inclinação lateral para MANUAL pressionando o interruptor (A). A luz acima do interruptor deve estar apagada.
2. Acople o AHHC pressionando o botão (B). A luz acima do interruptor deve estar acesa.



Figura 3.229: Conjunto de controles da plataforma

3. Pressione o botão de controle do AHHC (A) na alavanca de controle para engatar o AHHC. A plataforma se moverá para a posição de regulação configurada.



Figura 3.230: AHHC (Controle Automático de Altura da Plataforma) na alavanca de controle

## OPERAÇÃO

- Utilize o indicador de controle do PONTO DE REGULAGEM DA ALTURA DA PLATAFORMA (A) conforme necessário para realizar pequenos ajustes na posição da plataforma.



Figura 3.231: Conjunto de controles da plataforma

### *Análise das configurações em campo da plataforma – Série IDEAL™*

Assim que o sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC) estiver funcionando corretamente com sua colheitadeira Série IDEAL™, você pode ajustar essas configurações de AHC de acordo com sua preferência.

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

- Para visualizar as configurações de grupo da plataforma, toque no ícone PLATAFORMA (A) no lado direito da página inicial.
- A informação a seguir é exibida:
  - POSIÇÃO ATUAL da plataforma (B).
  - Configuração do ponto da posição de corte (C) (indicado pela linha vermelha)
  - Símbolo PLATAFORMA (D) – toque para ajustar a regulagem da posição de corte usando o botão de ajuste no lado direito do terminal Tyton.
  - ALTURA DO CORTE para o AHC (E) – ajuste fino desta configuração com o seletor de controle de regulagem de altura da plataforma no conjunto de controles da plataforma.
  - Largura de trabalho da plataforma (F)
  - Arremesso da plataforma (G)

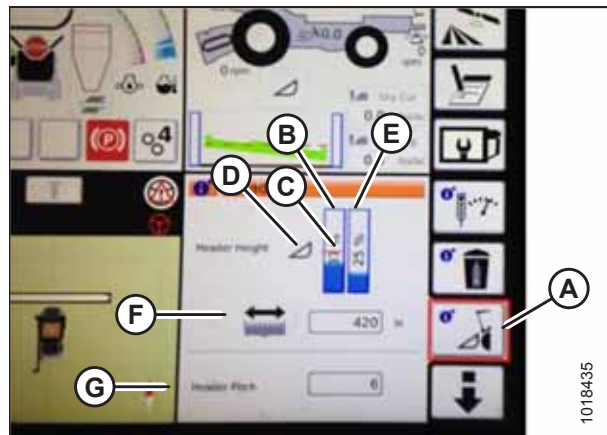


Figura 3.232: Grupos de plataformas

## OPERAÇÃO

3. Tocar em um campo abre o teclado virtual para que os valores possam ser ajustados. Insira o novo valor e toque na marca de seleção verde.

### NOTA:

A roda de ajuste (A) está localizada no lado direito do terminal Tyton.



Figura 3.233: Roda de ajuste direita do terminal Tyton

### NOTA:

O seletor de controle de regulagem da altura da plataforma (A) está localizado no conjunto de controles da plataforma.



Figura 3.234: Conjunto de controles da plataforma

### 3.8.7 Colheitadeiras Case IH Séries 130 e 140 intermediárias

*Configuração da plataforma no monitor da colheitadeira – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140*

1. Na tela principal do monitor da colheitadeira, selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A).

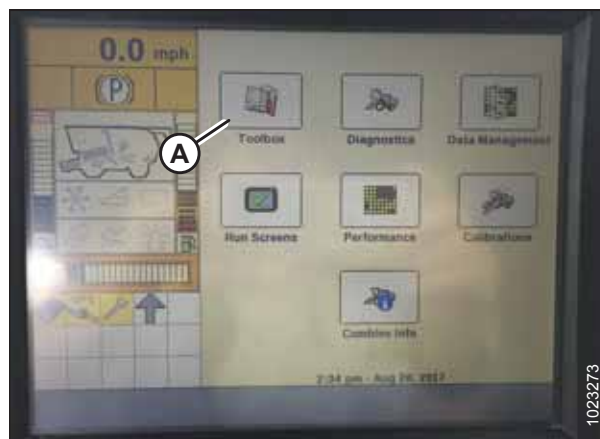


Figura 3.235: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

2. Selecione a guia PLATAFORMA 1 (A). A página HEADER SETUP (CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA) é exibida.

### NOTA:

Para localizar a guia PLATAFORMA 1, você pode precisar rolar a tela para a direita usando as setas (C).

3. No menu TIPO DE CORTE (B), selecione PLATAFORMA.



Figura 3.236: Monitor da Colheitadeira Case IH

4. Selecione a guia PLATAFORMA 2 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA 2 é exibida.
5. No menu PRESSÃO DE FLUTUAÇÃO DA PLATAFORMA (B), selecione NÃO INSTALADO.
6. No menu DRAPER GRAIN HEADER STYLE (ESTILO DA PLATAFORMA DA ESTEIRA DE GRÃOS) (C), selecione SÉRIE FLEX 2000.

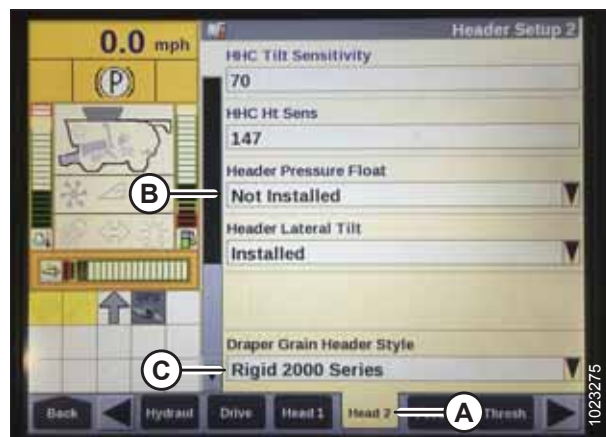


Figura 3.237: Monitor da Colheitadeira Case IH

7. Localize o campo SENSIBILIDADE DE ALTURA DO CAP (A) e defina-o da seguinte maneira:
  - **Caso use um sistema com dois sensores:** Defina HHC HEIGHT SENSITIVITY (SENSIBILIDADE DE ALTURA DO CAP) como 250.
  - **Caso use um sistema com um sensor:** Defina HHC HEIGHT SENSITIVITY (SENSIBILIDADE DE ALTURA DO CAP) como 180.

### NOTA:

Se oscilações ocorrerem durante a operação, diminua essa configuração em 20 pontos por vez até que deixem de ocorrer.

8. Configure a SENSIBILIDADE DE INCLINAÇÃO HHC (B) em 150. Aumente ou diminua conforme desejado.



Figura 3.238: Monitor da Colheitadeira Case IH



## OPERAÇÃO

9. No menu TIPO DE ACIONADOR DO MOLINETE (A), selecione um dos itens a seguir:
- 4 se estiver usando uma engrenagem de acionamento padrão com 19 dentes
  - 5 se estiver usando uma engrenagem de acionamento opcional de alto torque com 14 dentes
  - 6 se estiver usando uma engrenagem de acionamento opcional de alto torque com 10 dentes

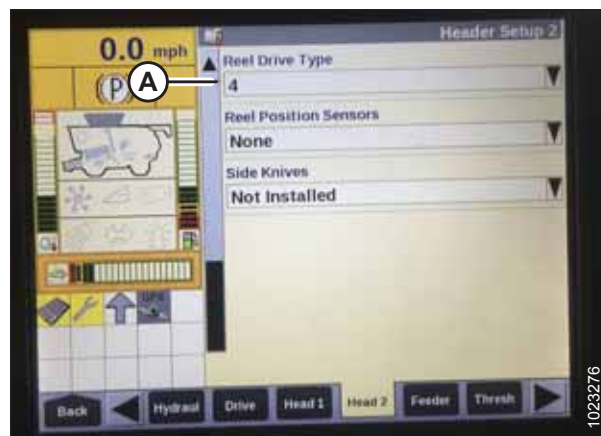


Figura 3.239: Monitor da Colheitadeira Case IH

10. No menu SENSOR DE ALTURA DO MOLINETE (A), selecione SIM.



Figura 3.240: Monitor da Colheitadeira Case IH

11. Localize o campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA (A).
- **Se estiver usando um sistema de sensor duplo:**  
Selecione SIM no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.
  - **Se estiver usando um sistema de sensor simples:**  
Selecione NÃO no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.



Figura 3.241: Monitor da Colheitadeira Case IH

*Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira – Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140*

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

**⚠️ ADVERTÊNCIA**

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

**NOTA:**

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#) para obter instruções.

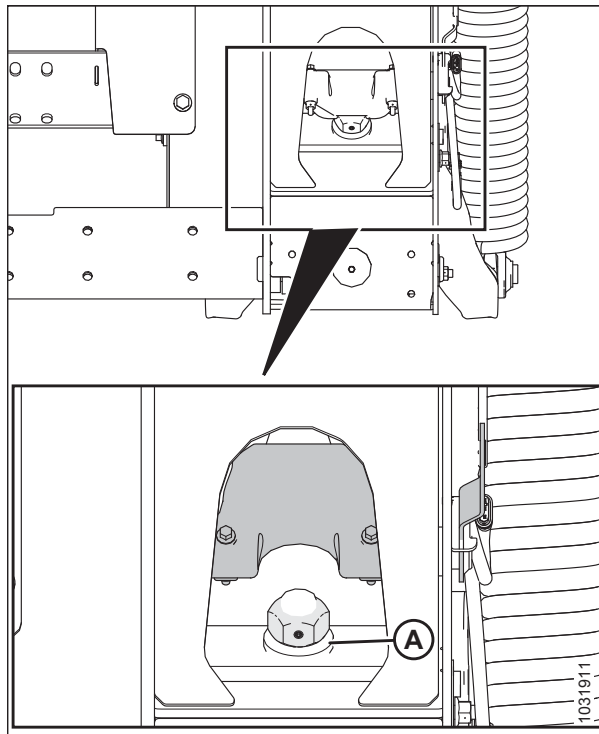


Figura 3.242: Trava da flutuação

3. Se o ponteiro não estiver em zero, afrouxe o parafuso (A) e deslize a placa do indicador de flutuação (B) até que o ponteiro (C) esteja em 0 (D).
4. Aperte o parafuso (A).

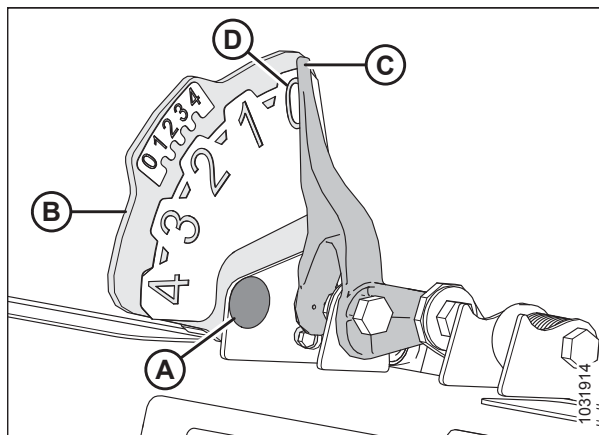


Figura 3.243: Indicador da flutuação

## OPERAÇÃO

5. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
6. Na tela principal do monitor da colheitadeira, selecione DIAGNOSTICS (DIAGNÓSTICO) (A). A página DIAGNÓSTICO abre.

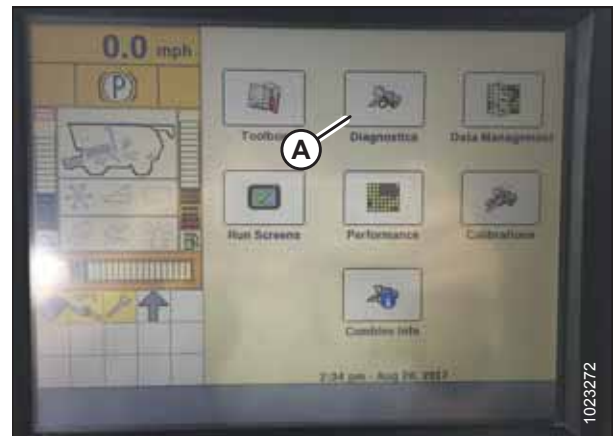


Figura 3.244: Monitor da Colheitadeira Case IH

7. Selecione CONFIGURAÇÕES (A). A página CONFIGURAÇÕES abre.
8. No menu GROUP (GRUPO), selecione HEADER (PLATAFORMA) (B).

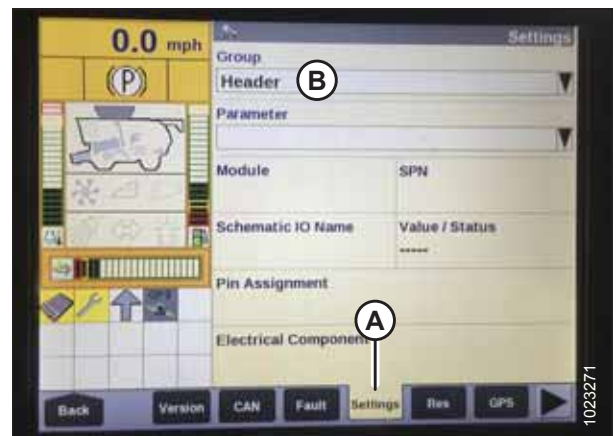


Figura 3.245: Monitor da Colheitadeira Case IH

9. No menu PARAMETER (PARÂMETRO), selecione LEFT HEIGHT/TILT SENSOR (SENSOR DE ALTURA ESQUERDO / DE INCLINAÇÃO) (A).



Figura 3.246: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

10. A tela CONFIGURAÇÕES atualiza-se para exibir a tensão do campo VALORES/STATUS (A). Abaixe o alimentador completamente e então eleve-o a 254-356 mm (10-14 pol.) do chão para poder ver totalmente as leituras das faixas de tensão.



Figura 3.247: Monitor da Colheitadeira Case IH

### Calibração do controle automático de altura – Case IH 5130/6130/7130 5140/6140/7140

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHC não funcionará adequadamente.

### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### NOTA:

Este procedimento se aplica às colheitadeiras com uma versão do software anterior a 28.00. Para obter instruções sobre a calibração do AHC para colheitadeiras com o software versão 28.00 ou posterior, consulte [Calibração do controle automático de altura da plataforma – Colheitadeiras Case IH com o software versão 28.00 ou posterior, página 182](#).

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHC. Para evitar que a plataforma se separe do módulo de flutuação, pode ser necessário alterar a flutuação para uma configuração mais pesada durante o procedimento de calibração.

#### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Certifique-se de que as conexões hidráulicas e elétricas do módulo de flutuação e da plataforma sejam feitas.
3. Ligue o motor da colheitadeira, mas **NÃO** engate o separador ou o alimentador.
4. Localize o botão de CONTROLE DA PLATAFORMA no console direito, e ajuste para HT (esse é o modo AHC).
5. Segure o botão PARA BAIXO por 10 segundos ou até que o alimentador da colheitadeira tenha sido abaixado completamente (o alimentador não irá mais se mover).
6. Pressione o botão RAISE (LEVANTAR) e mantenha-o pressionado até que o alimentador chegue à altura máxima. O alimentador para a 61 cm (2 pés) acima do solo por 5 segundos e então volta a subir. Isso é uma indicação de que a calibração foi bem-sucedida.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Se a flutuação foi configurada como mais pesada para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para o peso de operação de flutuação recomendado após a calibração ter sido completada.

### Configurações predefinidas de altura de corte – Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

### NOTA:

O indicador (A) deve estar na posição 0 (B), com a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo. Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

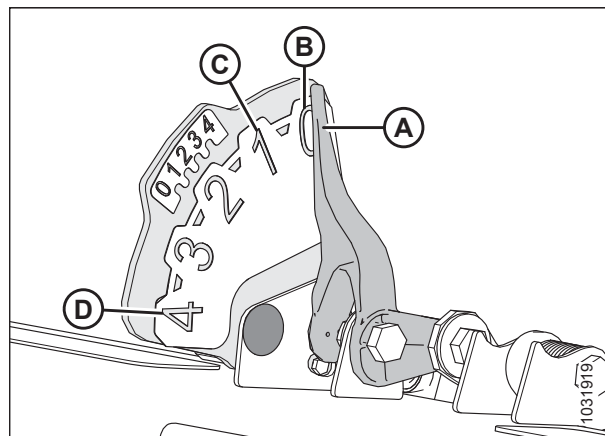


Figura 3.248: Indicador da flutuação

1. Engate o separador e a plataforma.
2. Eleve ou abaixe manualmente a plataforma à altura de corte desejada.
3. Pressione o botão 1 (A). Uma lâmpada amarela ao lado do botão se acenderá.

### NOTA:

Ao configurar as predefinições, sempre defina a posição da plataforma antes da posição do molinete. Se a plataforma e o molinete forem definidos ao mesmo tempo, as configurações do molinete não serão salvas.

4. Eleve ou abaixe manualmente o molinete até a posição de trabalho desejada.
5. Pressione o botão 1 (A). Uma lâmpada amarela ao lado do botão se acenderá.

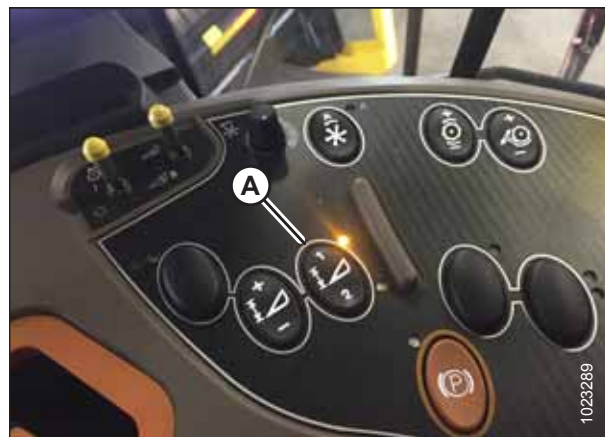


Figura 3.249: Console da colheitadeira Case

## OPERAÇÃO

6. Eleve ou abaixe manualmente a plataforma a uma segunda altura de corte desejada.
7. Pressione o botão 2 (A). Uma lâmpada amarela ao lado do botão se acenderá.
8. Eleve ou abaixe manualmente o molinete até a posição de trabalho desejada.
9. Pressione o botão 2 (A). Uma lâmpada amarela ao lado do botão se acenderá.



Figura 3.250: Console da colheitadeira Case

Setas para cima e para baixo não devem aparecer na caixa ALTURA MANUAL (A) na tela EXECUTAR 1 no monitor da colheitadeira. Isso indica que o controle automático de altura da plataforma (AHC) está em funcionamento.



Figura 3.251: Monitor da colheitadeira Case - Tela Run 1 (Executar 1)

10. Para habilitar as predefinições, ative o botão AHC (A) para colocar a plataforma no solo. Para habilitar a primeira predefinição, toque no botão uma vez. Para habilitar a segunda predefinição, toque no botão duas vezes.

Para levantar a plataforma à maior altura de funcionamento, pressione e segure o botão SHIFT na parte de trás da alavanca de controle ao tocar no botão AHC (A).



Figura 3.252: Alavanca de controle da colheitadeira Case

## OPERAÇÃO

11. A máxima altura de funcionamento pode ser ajustada na tela CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira. Insira a altura desejada no campo ALTURA MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO (A).



Figura 3.253: Monitor da colheitadeira Case – Tela de configuração da plataforma

12. Caso precise mudar a posição de uma das predefinições, é possível refiná-las com o botão (A) no console da colheitadeira.



Figura 3.254: Console da colheitadeira Case

### 3.8.8 Série de colheitadeiras Case IH , 120, 230, 240 e 250

*Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Série de colheitadeiras Case IH 120, 230, 240 e 250*

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.



#### PERIGO

**Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.**

1. Posicione a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.

## OPERAÇÃO

2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

### NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#) para obter instruções.

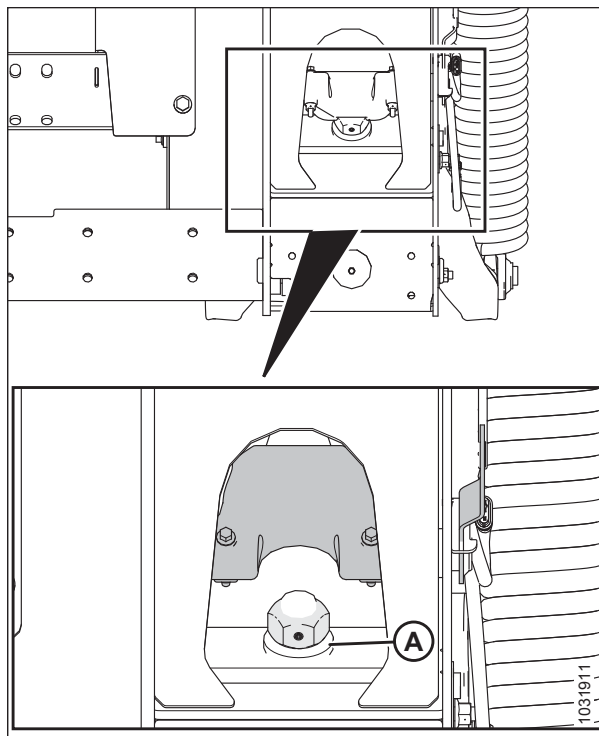


Figura 3.255: Trava da flutuação

3. Se o ponteiro não estiver em zero, afrouxe o parafuso (A) e deslize a placa do indicador de flutuação (B) até que o ponteiro (C) esteja em 0 (D).
4. Aperte o parafuso (A).

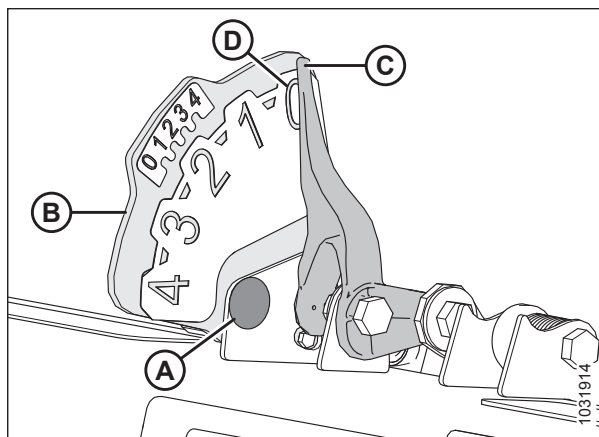


Figura 3.256: Indicador da flutuação



## OPERAÇÃO

5. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
6. Selecione DIAGNÓSTICO (A) na tela PRINCIPAL. A página DIAGNÓSTICO abre.
7. Selecione CONFIGURAÇÕES. A página CONFIGURAÇÕES abre.

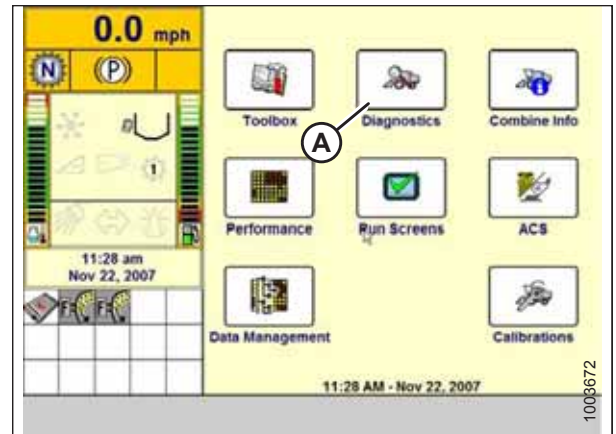


Figura 3.257: Monitor da Colheitadeira Case IH

8. Selecione a seta GRUPO (A). A caixa de diálogo GRUPO se abre.

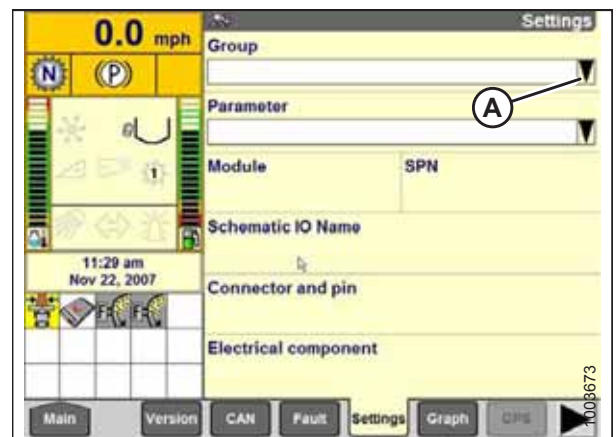


Figura 3.258: Monitor da Colheitadeira Case IH

9. Selecione HEADER HEIGHT/TILT (ALTURA/INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA) (A). A tela PARAMETER (PARÂMETRO) é aberta.

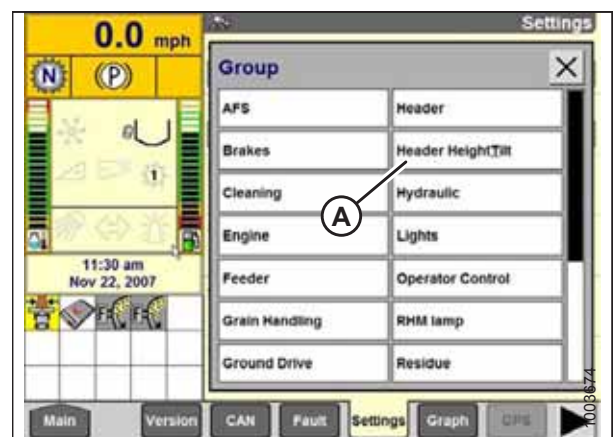


Figura 3.259: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

10. Selecione LEFT HEADER HEIGHT SEN (SENSOR ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA) (A) e, então, selecione o botão GRAPH (GRÁFICO) (B). A tensão exata é exibida na parte superior da tela. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

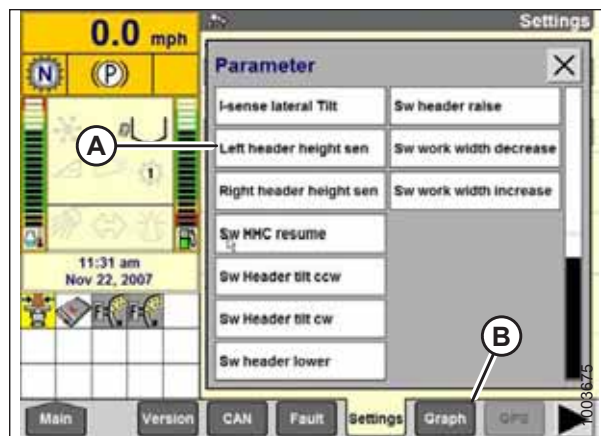


Figura 3.260: Monitor da Colheitadeira Case IH

### Calibrar o controle automático de altura – Colheitadeiras Case IH 120, 230, 240 e 250

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

#### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

#### NOTA:

Este procedimento se aplica às colheitadeiras com uma versão do software anterior a 28.00. Para obter instruções sobre a calibração do AHHC para colheitadeiras com software posterior à versão 28.00 ou acima, consulte [Calibração do controle automático de altura da plataforma – Colheitadeiras Case IH com o software versão 28.00 ou posterior, página 182](#).

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

#### NOTA:

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Certifique-se de que as conexões hidráulicas e elétricas do módulo de flutuação e da plataforma sejam feitas.

## OPERAÇÃO

3. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A) na tela PRINCIPAL.

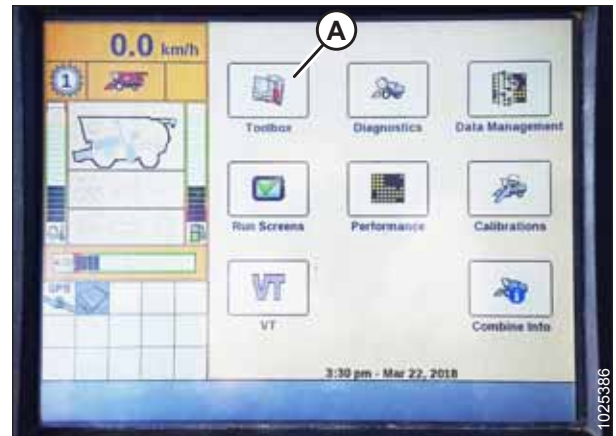


Figura 3.261: Monitor da Colheitadeira Case IH

4. Selecione a guia PLATAFORMA (A).

**NOTA:**

Para localizar a guia PLATAFORMA, você pode precisar rolar a tela para a direita usando as setas (C).

5. Defina o ESTILO DE PLATAFORMA (B) adequado.

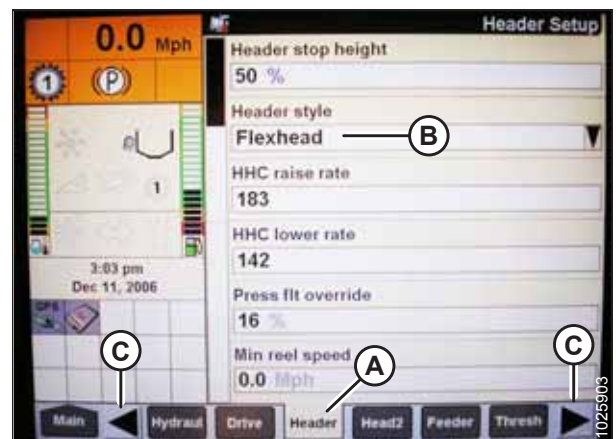


Figura 3.262: Monitor da Colheitadeira Case IH

6. Configure a RAMPA DA VELOCIDADE AUTOMÁTICA DO MOLINETE.

**NOTA:**

O valor da RAMPA DA VELOCIDADE AUTOMÁTICA DO MOLINETE mantém automaticamente a velocidade do molinete em relação à velocidade do solo. Por exemplo, se o valor estiver definido como 133, o molinete girará mais rápido do que a velocidade do solo. O molinete normalmente deve ser um pouco mais rápido que a velocidade do solo; no entanto, ajuste o valor de acordo com as condições da colheita.

7. Configure PRESSÃO DE FLUTUAÇÃO DA PLATAFORMA para NÃO se equipada e garanta que o ACIONADOR DO MOLINETE seja HIDRÁULICO.



Figura 3.263: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

8. Instale o AVANÇO-RECUO DO MOLINETE como SIM (se aplicável).

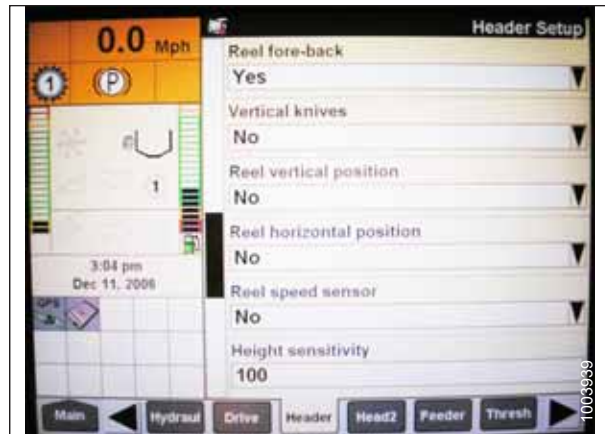


Figura 3.264: Monitor da Colheitadeira Case IH

9. Localize o campo SENSIBILIDADE DE ALTURA DO CAP (A) e defina-o da seguinte maneira:

- **Caso use um sistema com dois sensores:** Defina HHC HEIGHT SENSITIVITY (SENSIBILIDADE DE ALTURA DO CAP) como 250.
- **Caso use um sistema com um sensor:** Defina HHC HEIGHT SENSITIVITY (SENSIBILIDADE DE ALTURA DO CAP) como 180.

### NOTA:

Se oscilações ocorrerem durante a operação, diminua essa configuração em 20 pontos por vez até que deixem de ocorrer.

10. Configure a SENSIBILIDADE DE INCLINAÇÃO HHC (B) em 150. Aumente ou diminua conforme desejado.
11. Instale o CONTROLE DE AVANÇO/RECUO e de INCLINAÇÃO DO AVANÇO/RECUO DA PLATAFORMA (se necessário).



Figura 3.265: Monitor da Colheitadeira Case IH

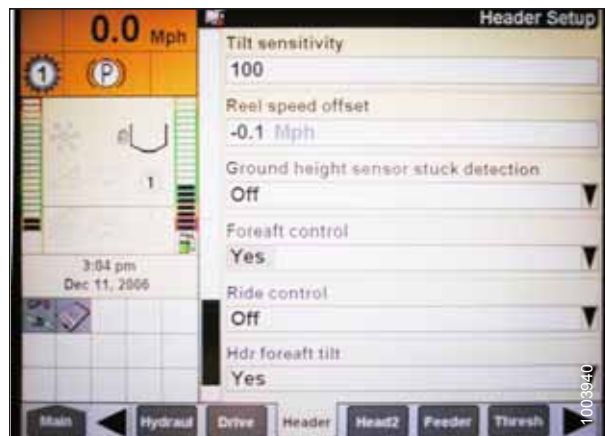


Figura 3.266: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

12. Pressione HEAD2 (PLAT2) (A) na parte inferior da página.
13. Assegure-se de que o HEADER TYPE (TIPO DE PLATAFORMA) seja DRAPER (ESTEIRA).

### NOTA:

Se o resistor de reconhecimento estiver conectado ao chicote da plataforma, não será possível alterar isso.

14. Defina o CUTTING TYPE (TIPO DE CORTE) (C) como PLATFORM (PLATAFORMA).
15. Configure a HEADER WIDTH (LARGURA DA PLATAFORMA) (D) e HEADER USAGE (USO DA PLATAFORMA) adequados.
16. No menu SENSOR DE ALTURA DO MOLINETE, selecione SIM (A).

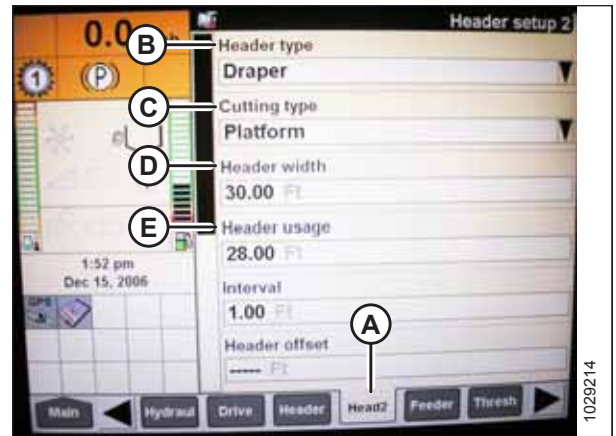


Figura 3.267: Monitor da Colheitadeira Case IH



Figura 3.268: Monitor da Colheitadeira Case IH

17. Localize o campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA (A).
  - **Caso use um sistema com dois sensores:** Selecione SIM no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.
  - **Caso use um sistema com um sensor:** Selecione NÃO no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.

### NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.



Figura 3.269: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

### *Calibração do controle automático de altura da plataforma – Colheitadeiras Case IH com o software versão 28.00 ou posterior*

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHC não funcionará adequadamente.

### **PERIGO**

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### **NOTA:**

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

#### **NOTA:**

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Eleve a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave a flutuação.
3. Coloque as asas na posição travada.
4. Selecione CAIXA DE FERRAMENTAS (A) na tela PRINCIPAL.

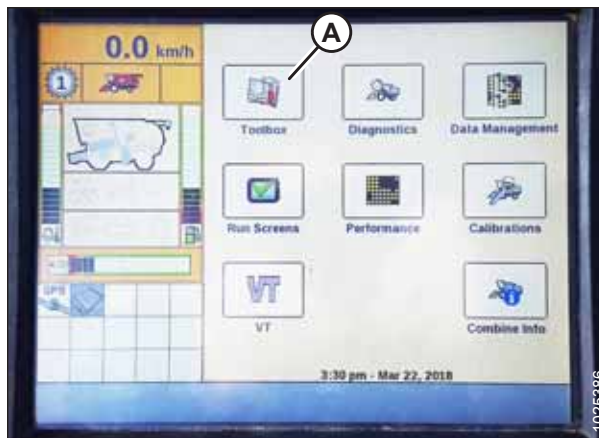


Figura 3.270: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

5. Selecione a guia PLATAFORMA 1 (A).

### NOTA:

Para localizar a guia PLATAFORMA 1, talvez seja necessário navegar para a direita com as setas laterais (B).

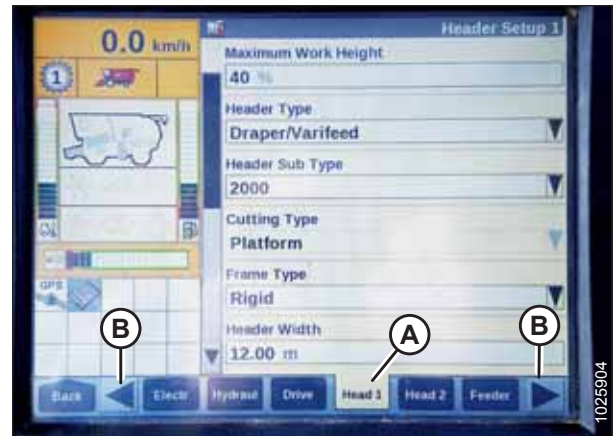


Figura 3.271: Monitor da Colheitadeira Case IH

6. Localize o campo SUBTIPO DE PLATAFORMA.
7. Selecione 2000 (A).



Figura 3.272: Monitor da Colheitadeira Case IH

8. Selecione a guia PLATAFORMA 2 (A).
9. No campo SENSORES DA PLATAFORMA (B), selecione HABILITAR.
10. No campo PRESSÃO DE FLUTUAÇÃO DA PLATAFORMA (C), selecione NÃO.
11. No campo RESPOSTA ALTURA/INCLINAÇÃO (D), selecione RÁPIDA.
12. No campo CANCELAMENTO DE ALTURA AUTOMÁTICA (E), selecione SIM.
13. Pressione a seta para baixo (F) e siga para a próxima tela.

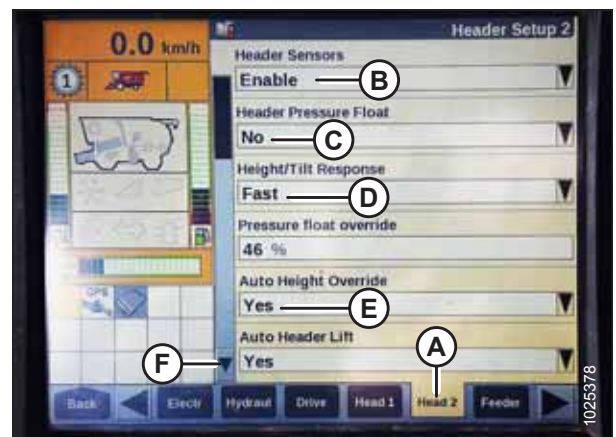


Figura 3.273: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

14. Localize o campo SENSIBILIDADE DE ALTURA DO CAP (A) e defina-o da seguinte maneira:

- **Caso use um sistema com um sensor:** Defina HHC HEIGHT SENSITIVITY (SENSIBILIDADE DE ALTURA DO CAP) como 180.
- **Caso use um sistema com dois sensores:** Defina HHC HEIGHT SENSITIVITY (SENSIBILIDADE DE ALTURA DO CAP) como 250.

### NOTA:

Se oscilações ocorrerem durante a operação, diminua essa configuração em 20 pontos por vez até que deixem de ocorrer.

15. Configure a SENSIBILIDADE DE INCLINAÇÃO HHC (B) em 150. Aumente ou diminua conforme desejado.
16. No menu SENSOR DE ALTURA DO MOLINETE, selecione SIM (A).



Figura 3.274: Monitor da Colheitadeira Case IH



Figura 3.275: Monitor da Colheitadeira Case IH

17. Localize o campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA (A).

- **Se estiver usando um sistema de sensor duplo:** Selecione SIM no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.
- **Se estiver usando um sistema de sensor simples:** Selecione NÃO no campo INCLINAÇÃO AUTOMÁTICA.



Figura 3.276: Monitor da Colheitadeira Case IH



## OPERAÇÃO

### NOTA:

Os ícones (A) e (B) aparecerão no monitor somente após o engate entre o separador e a plataforma, e depois pressionando HEADER RESUME (RETOMAR OPERAÇÃO DA PLATAFORMA) no painel de controle.

18. Certifique-se de que o ícone ALTURA AUTOMÁTICA (A) apareça no monitor e seja exibido como mostrado em (B). Quando a plataforma estiver configurada para corte no solo, isso verifica se a colheitadeira está usando corretamente os sensores na plataforma para detectar a pressão do solo.

### NOTA:

O campo ALTURA AUTOMÁTICA (B) pode aparecer nas guias EXECUTAR e não necessariamente na guia EXECUTAR 1.

19. Selecione CALIBRAÇÃO no monitor da colheitadeira e pressione a tecla de navegação "seta direita" para inserir a caixa de informações.
20. Selecione PLATAFORMA (A) e pressione ENTER. A caixa de diálogo CALIBRAÇÃO se abre.

### NOTA:

É possível utilizar as teclas de navegação para cima e para baixo para deslocar-se entre as opções.

21. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na caixa de diálogo. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

### NOTA:

Pressionar a tecla ESC durante qualquer um dos passos ou deixar o sistema ocioso por mais de 3 minutos causará a interrupção do procedimento de calibração.

### NOTA:

Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.

22. Quando todos os passos forem concluídos, será mostrada a mensagem CALIBRAÇÃO BEM SUCEDIDA na página. Saia do menu CALIBRAÇÃO pressionando a tecla ENTER ou ESC.

### NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.



Figura 3.277: Monitor da Colheitadeira Case IH

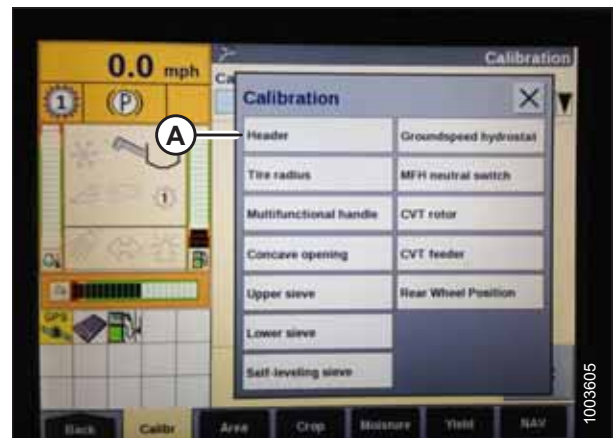


Figura 3.278: Monitor da Colheitadeira Case IH



Figura 3.279: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

### Verificação da tensão elétrica dos sensores de altura do molinete – Colheitadeiras Case IH

#### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Na tela principal do monitor da colheitadeira, selecione DIAGNOSTICS (DIAGNOSTICO) (A). A página DIAGNÓSTICO abre.

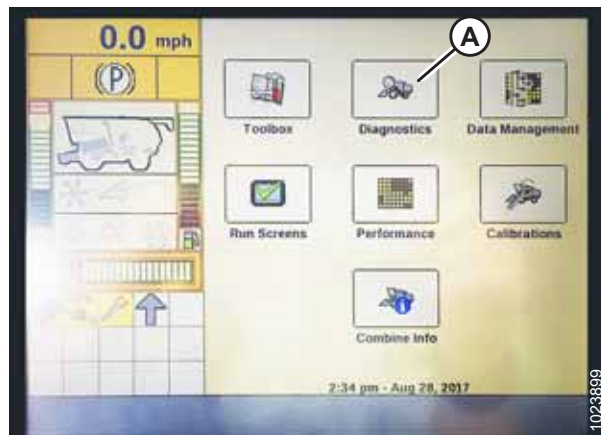


Figura 3.280: Monitor da Colheitadeira Case IH

2. Selecione a guia CONFIGURAÇÕES (A). A página CONFIGURAÇÕES abre.
3. No menu GROUP (GRUPO), selecione HEADER (PLATAFORMA) (B).
4. No menu PARAMETER (PARÂMETRO), selecione REEL VERTICAL POSITION (POSIÇÃO VERTICAL DO MOLINETE) (C).



Figura 3.281: Monitor da Colheitadeira Case IH

## OPERAÇÃO

5. Selecione a guia GRAPH (GRÁFICO) (A). A POSIÇÃO VERTICAL DO MOLINETE é exibida.
6. Abaixे o molinete para ver alta tensão (B). A tensão deve estar entre 4,1-4,5 V.
7. Levante o molinete para ver a tensão inferior (C). A tensão deve estar entre 0,5-0,9 V.
8. Se a tensão estiver fora da faixa, consulte *Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete*, página 116.

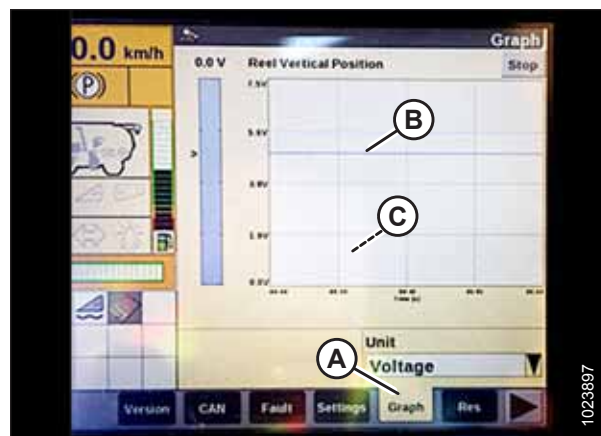


Figura 3.282: Monitor da Colheitadeira Case IH

### Configurações predefinidas de altura de corte - Série de colheitadeiras Case IH 120, 230, 240 e 250

#### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

O indicador (A) deve estar na posição 0 (B), com a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo. Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

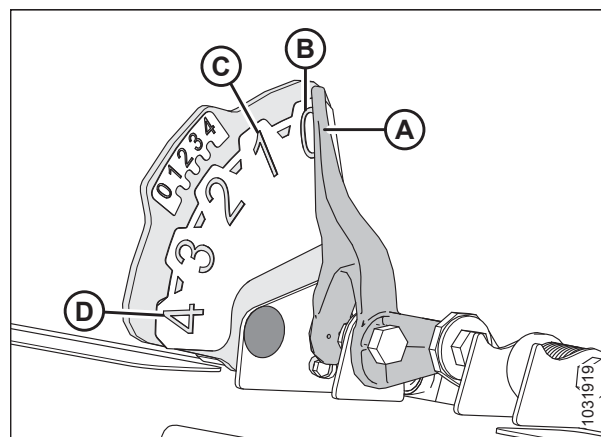


Figura 3.283: Indicador da flutuação

## OPERAÇÃO

1. Engate o separador e a plataforma.
2. Eleve ou abaixe manualmente a plataforma à altura de corte desejada.
3. Pressione o botão CONFIGURAR #1 (A). A luz (C) ao lado do interruptor (A) se acenderá.

### NOTA:

Use o interruptor (E) para ajustes finos.

### NOTA:

Ao configurar as predefinições, sempre defina a posição da plataforma antes da posição do molinete. Se a plataforma e o molinete forem definidos ao mesmo tempo, as configurações do molinete não serão salvas.

4. Eleve ou abaixe manualmente o molinete até a posição desejada.
5. Pressione o botão CONFIGURAR #1 (A). A luz (C) ao lado do interruptor (A) se acenderá.
6. Eleve ou abaixe manualmente a plataforma a uma segunda altura de corte desejada.
7. Pressione o botão CONFIGURAR #2 (B). A luz (D) ao lado do interruptor (B) se acenderá.
8. Eleve ou abaixe manualmente o molinete até a segunda posição de trabalho desejada.
9. Pressione o botão CONFIGURAR #2 (B). A luz (D) ao lado do interruptor (B) se acenderá.
10. Para trocar entre os pontos de ajuste, pressione RETOMADA DA PLATAFORMA (A).
11. Para levantar a plataforma à saída de corte, pressione e segure o botão SHIFT (B) na parte de trás da alavanca de controle e pressione o botão RETOMADA DA PLATAFORMA (A). Para abaixar a plataforma, pressione o botão RETOMADA DA PLATAFORMA (A) uma vez para retornar à altura predefinida da plataforma.

### NOTA:

Pressionar os interruptores ELEVAR/ABAIXAR PLATAFORMA (C) e (D) desativará o modo de ALTURA AUTOMÁTICA. Pressione RETOMADA DA PLATAFORMA (A) para retomar.

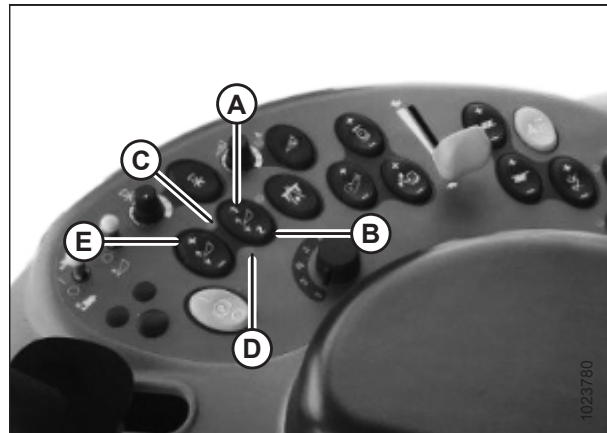


Figura 3.284: Controles da colheitadeira Case



Figura 3.285: Controles da colheitadeira Case

### 3.8.9 Colheitadeiras Challenger® e Massey Ferguson® séries 6 e 7

Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Challenger® e Massey Ferguson®

#### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Posicione a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.
2. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

### NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#) para obter instruções.

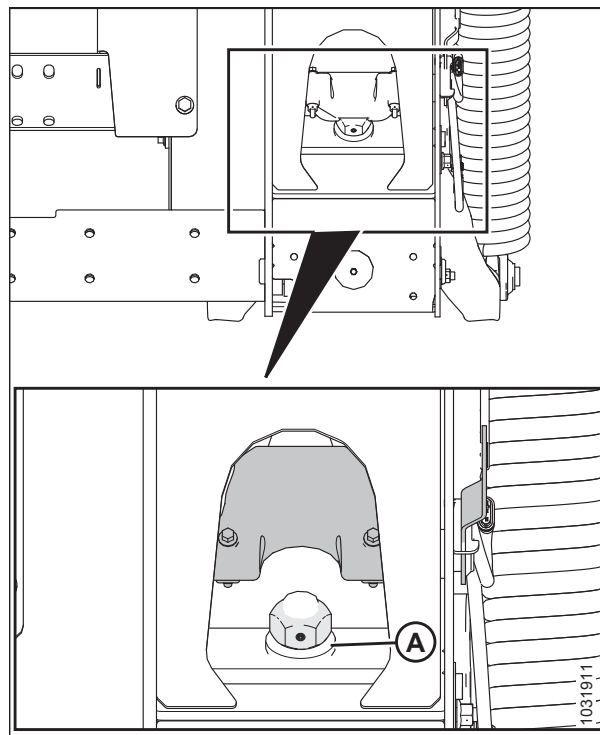


Figura 3.286: Trava da flutuação

3. Afrouxe o parafuso (A) e deslize a placa do indicador de flutuação (B) até que o ponteiro (C) esteja em 0 (D).
4. Aperte o parafuso (A).

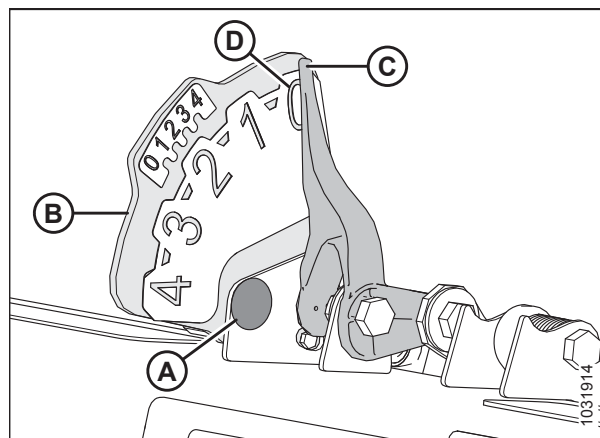


Figura 3.287: Indicador da flutuação

## OPERAÇÃO

5. No monitor da colheitadeira, vá para a página CAMPO, e então pressione o ícone de diagnósticos. A página MISCELÂNEA aparece.
6. Pressione o botão VMM DIAGNOSTIC (DIAGNÓSTICO VMM) (A). A tela VMM DIAGNOSTIC (DIAGNÓSTICO VMM) é exibida.

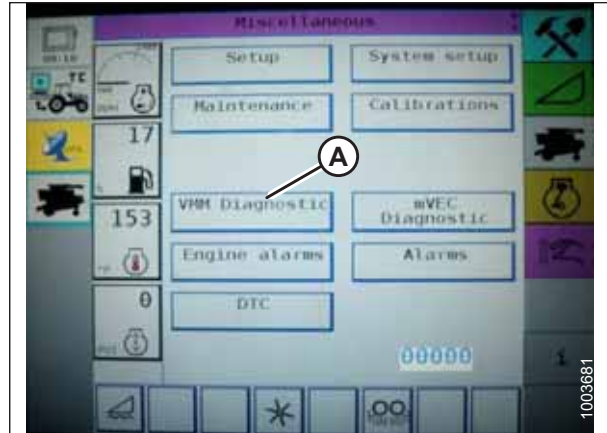


Figura 3.288: Painel da colheitadeira Challenger®

7. Vá para a aba EM ANALÓGICO (A) e em seguida selecione MÓDULO VMM 3, pressionando a caixa de texto abaixo das quatro abas. A tensão do sensor de AHHC agora é mostrada na página como POTENCIÔMETRO DIREITO DE ALTURA DA PLATAFORMA e no POTENCIÔMETRO ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA. As leituras podem ser um pouco diferentes.



Figura 3.289: Painel da colheitadeira Challenger®

8. Abaixar totalmente o alimentador da colheitadeira (o módulo de flutuação deve estar totalmente separado da plataforma).

### NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

9. Leia a tensão.
10. Eleve a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo e destrave a flutuação.
11. Leia a tensão.
12. Se o sensor de tensão não estiver dentro dos limites alto e baixo ou se o intervalo entre os limites alto e baixo for insuficiente, será necessário realizar ajustes. Para obter mais instruções, consulte [3.8.3 Verificação manual dos limites de tensão](#), página 149.



Figura 3.290: Painel da colheitadeira Challenger®

## OPERAÇÃO

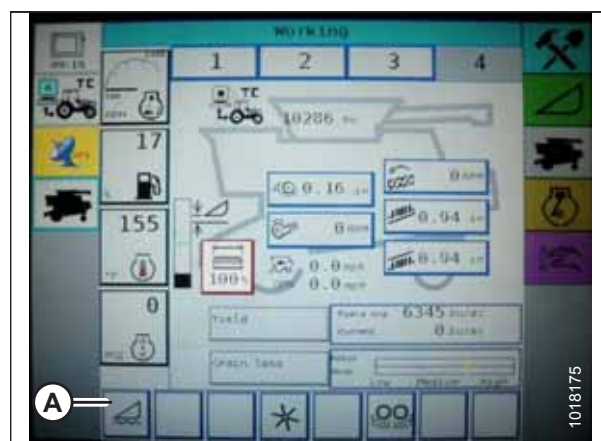
### *Acoplamento do controle automático de altura da plataforma – Challenger® e Massey Ferguson®*

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

Os seguintes componentes do sistema são necessários para o funcionamento do controle automático de altura da plataforma (AHC):

- Módulo principal (placa PCB) e módulo acionador da plataforma (placa PCB) montados na caixa de placas no módulo do painel de fusíveis (FP)
  - Entradas do operador da manopla do controle multifunção
  - Entradas do operador montadas no painel do módulo do console de controle (CC).
  - A válvula de controle de elevação eletrohidráulica da plataforma é parte integrante do sistema.
1. Percorra pelas opções de controle da plataforma no painel da colheitadeira utilizando o interruptor de controle da plataforma, até que o ícone do AHC (A) apareça na primeira caixa de mensagens. O AHC ajustará a altura da plataforma em relação ao solo, de acordo com as configurações de altura e sensibilidade.



**Figura 3.291: Painel da colheitadeira Challenger®**

### *Calibração do controle automático de altura da plataforma – Challenger® e Massey Ferguson®*

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHC não funcionará adequadamente.

#### **PERIGO**

**Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.**

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### **NOTA:**

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

#### **NOTA:**

Para obter melhor desempenho do sistema automático de altura da plataforma (AHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração forem concluídas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

## OPERAÇÃO

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Na página CAMPO, pressione o ícone DIAGNOSTICS (DIAGNÓSTICO) (A). A tela MISCELLANEOUS (MISCELÂNEA) é exibida.



Figura 3.292: Painel da colheitadeira Challenger®

3. Pressione o botão CALIBRAÇÕES (A). A tela CALIBRATIONS (CALIBRAÇÃO) é exibida.

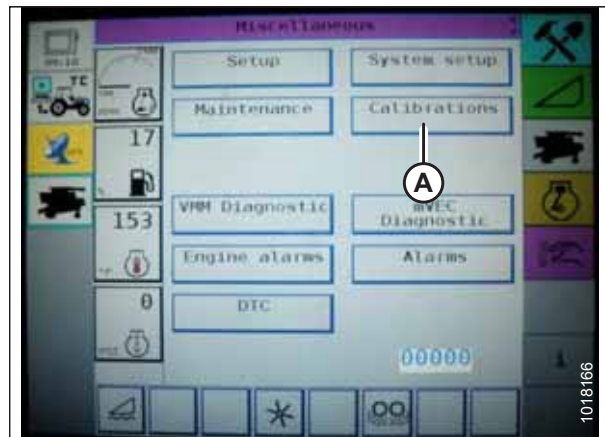


Figura 3.293: Painel da colheitadeira Challenger®

4. Pressione o botão PLATAFORMA (A). A página HEADER CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA) mostrará uma advertência.

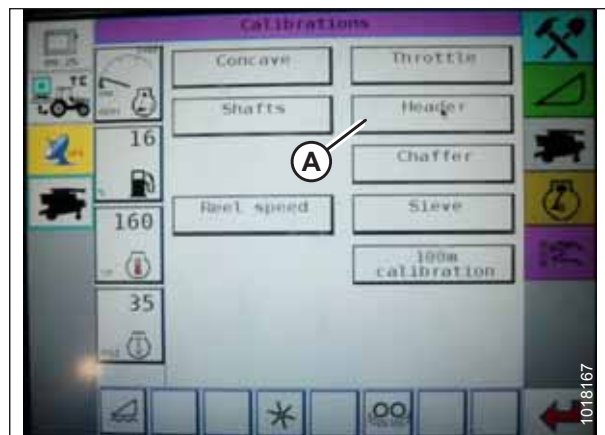


Figura 3.294: Painel da colheitadeira Challenger®



## OPERAÇÃO

5. Leia a mensagem de aviso e então pressione o botão verde com a marca de seleção.



Figura 3.295: Painel da colheitadeira Challenger®

6. Siga as instruções na tela para completar a calibração.

### NOTA:

O procedimento de calibração pode ser cancelado a qualquer momento pressionando o botão CANCEL (CANCELAR) no canto inferior direito da tela. Enquanto a calibração da plataforma estiver em andamento, esta também pode ser cancelada utilizando os botões PARA CIMA, PARA BAIXO, INCLINAÇÃO À DIREITA ou INCLINAÇÃO À ESQUERDA na alavanca de controle.

### NOTA:

Se a colheitadeira não tiver a HEADER TILT (INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA) instalada ou se esta função estiver inoperante, avisos poderão ser recebidos durante a calibração. Pressione o botão verde de verificação se esses avisos aparecerem. Isso não afetará a calibração do AHHC.

### NOTA:

Se a flutuação foi configurada como mais pesada para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-a para a flutuação de operação recomendada após a calibração ser concluída.



Figura 3.296: Painel da colheitadeira Challenger®

### Ajuste da altura da plataforma – Challenger® e Massey Ferguson®

O recurso de controle automático de altura da plataforma (AHHC) permite que o operador defina alturas específicas para a plataforma.



### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## OPERAÇÃO

Uma vez que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) esteja ativado, pressione e solte o botão ABAIXAR PLATAFORMA na alavanca de controle. O AHHC abaixará automaticamente a plataforma para a configuração de altura selecionada.

É possível ajustar a altura selecionada no AHHC utilizando o botão HEIGHT ADJUSTMENT (AJUSTE DE ALTURA) (A) no console de controle. Girar o botão no sentido horário aumenta a altura selecionada e, no sentido anti-horário, reduz a altura selecionada.



Figura 3.297: Botão de ajuste de altura no console de controle da colheitadeira

### Ajuste da variação de elevação/descida da plataforma – Challenger® e Massey Ferguson®

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Pressione o ícone Plataforma (A) na página CAMPO. A tela HEADER (PLATAFORMA) é exibida.

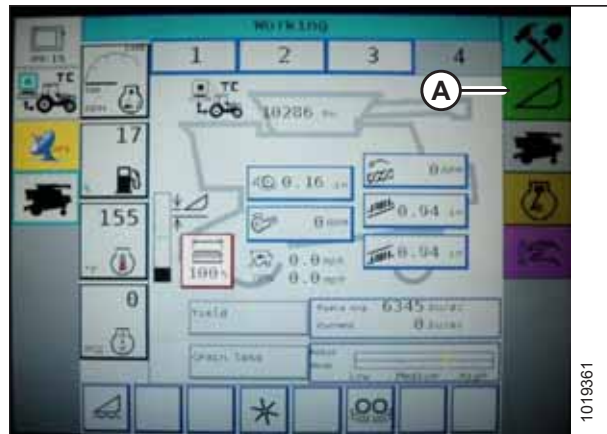


Figura 3.298: Painel da colheitadeira Challenger®

2. Pressione CONTROLE DA PLATAFORMA (A). A página CONTROLE DA PLATAFORMA é exibida.

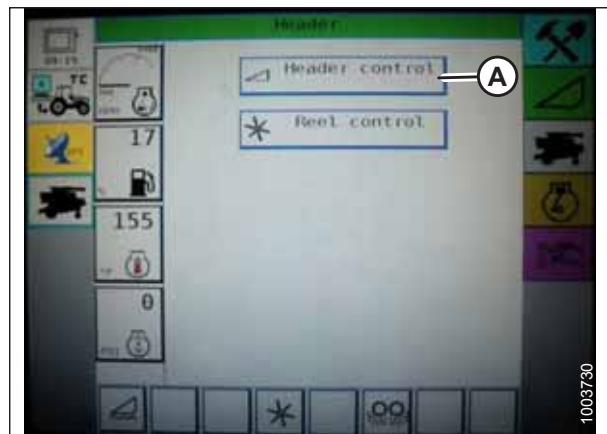


Figura 3.299: Painel da colheitadeira Challenger®

## OPERAÇÃO

3. Vá para a aba CONFIGURAÇÕES DA TABELA
4. Pressione a seta para cima em PWM MAX ACIMA para aumentar a porcentagem e aumentar a velocidade de elevação. Pressione a seta para baixo em PWM MAX ACIMA para diminuir a porcentagem e diminuir a velocidade de elevação.
5. Pressione a seta para cima em PWM MAX ABAIXO para aumentar a porcentagem e aumentar a velocidade de descida. Pressione a seta para baixo em PWM MAX ABAIXO para diminuir a porcentagem e diminuir a velocidade de descida.

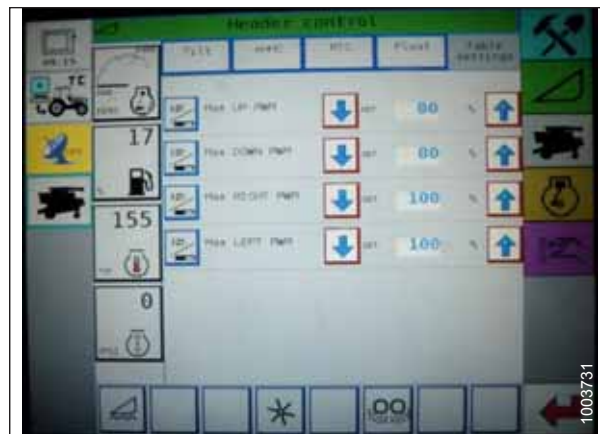


Figura 3.300: Painel da colheitadeira Challenger®

### Configuração da sensibilidade do controle automático de altura – Challenger® e Massey Ferguson®

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador.

### PERIGO

**Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.**

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Pressione o ícone PLATAFORMA na página CAMPO. A tela HEADER (PLATAFORMA) aparece.
2. Pressione o botão HEADER CONTROL (CONTROLE DA PLATAFORMA) (A). A tela HEADER CONTROL (CONTROLE DA PLATAFORMA) aparece. É possível ajustar a sensibilidade nesta página utilizando as setas para cima ou para baixo.

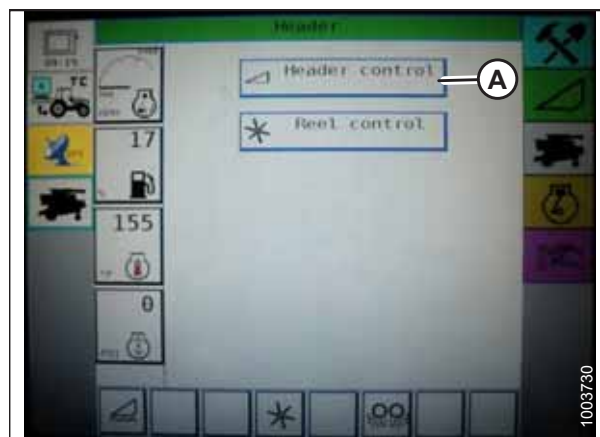


Figura 3.301: Painel da colheitadeira Challenger®

## OPERAÇÃO

3. Ajuste a sensibilidade para a configuração máxima.
4. Ative o AHHC e pressione o botão ABAIXAR PLATAFORMA na alavanca de controle.
5. Reduza a sensibilidade até que o alimentador permaneça estável e não balance para cima e para baixo.

### NOTA:

Esta é a máxima sensibilidade e é somente uma configuração inicial. A configuração final deve ser feita em campo à medida que a reação do sistema varie com alterações na superfície e condições de operação.

### NOTA:

Caso uma sensibilidade máxima não seja necessária, uma configuração menos sensível reduzirá a frequência das correções de altura da plataforma e o desgaste de componentes. Abrir parcialmente a válvula acumuladora atenuará a ação dos cilindros de elevação da plataforma e reduzirá a procura da plataforma.



Figura 3.302: Painel da colheitadeira Challenger®

### 3.8.10 Colheitadeiras CLAAS Série 500

#### *Calibração do controle automático de altura da plataforma – CLAAS Série 500*

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

### NOTA:

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

## OPERAÇÃO

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Use as teclas "<" (A) ou ">" (B) para selecionar PLATAFORMA AUTOMÁTICA e pressione a tecla OK (C). A página "E5" indica se a altura automática da plataforma está ligada ou desligada.

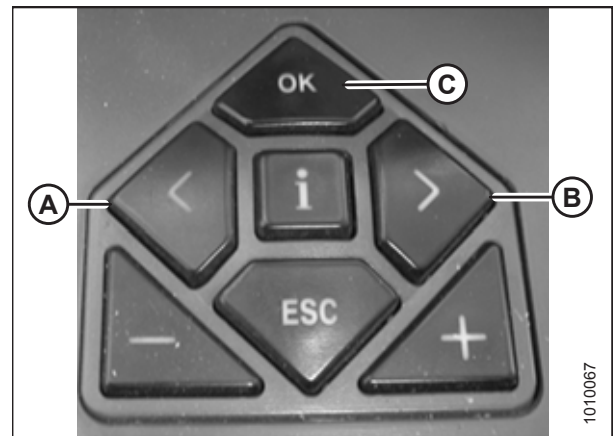


Figura 3.303: Controles da colheitadeira CLAAS

3. Use as teclas "-" (A) ou "+" (B) para ligar o AHHC e pressione a tecla OK (C).
4. Engate o mecanismo de debulha e a plataforma.

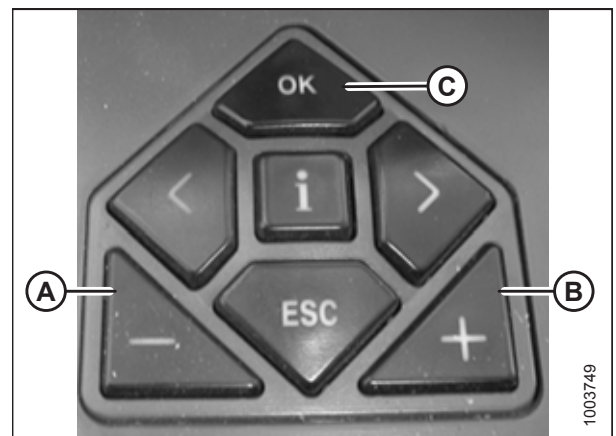


Figura 3.304: Controles da colheitadeira CLAAS

5. Utilize a tecla "<" ou a tecla ">" para selecionar LIMITES DE ALTURA DE CORTE, e pressione a tecla OK no controle da colheitadeira.
6. Siga os procedimentos exibidos na tela para programar os limites superior e inferior da plataforma no CEBIS.

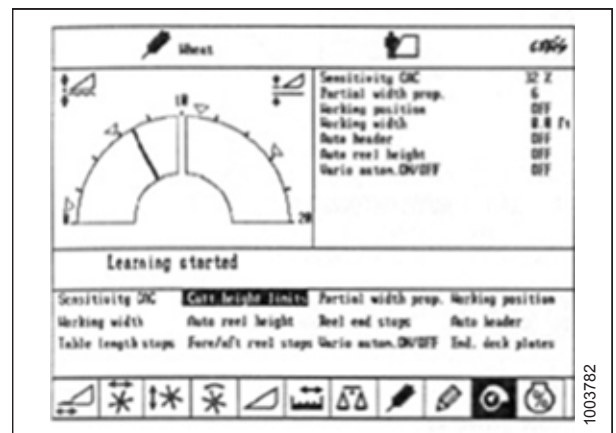


Figura 3.305: Monitor da colheitadeira CLAAS

## OPERAÇÃO

- Use as teclas < ou > para selecionar SENSIBILIDADE CAC e pressione a tecla OK no controle da colheitadeira.

### NOTA:

A configuração da sensibilidade do sistema AHHC afeta a velocidade de reação do AHHC na plataforma.

- Use a tecla - ou a tecla + para alterar a configuração de velocidade de reação e pressione a tecla OK no controle da colheitadeira.

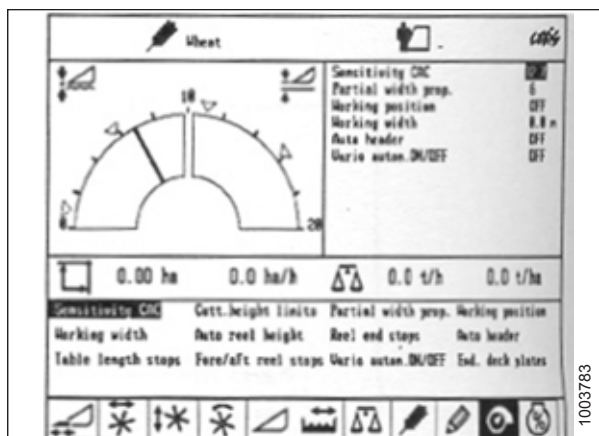


Figura 3.306: Monitor da colheitadeira CLAAS

- Use a linha (A) ou o valor (B) para determinar a configuração da sensibilidade.

### NOTA:

A configuração pode ser ajustada de 0-100%. Quando a sensibilidade é ajustada em 0%, os sinais das faixas de detecção não têm efeito sobre o ajuste automático da altura de corte. Quando a sensibilidade é ajustada em 100%, os sinais das faixas de detecção têm efeito máximo sobre o ajuste automático da altura de corte. O ponto de partida recomendado é 50%.

### NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

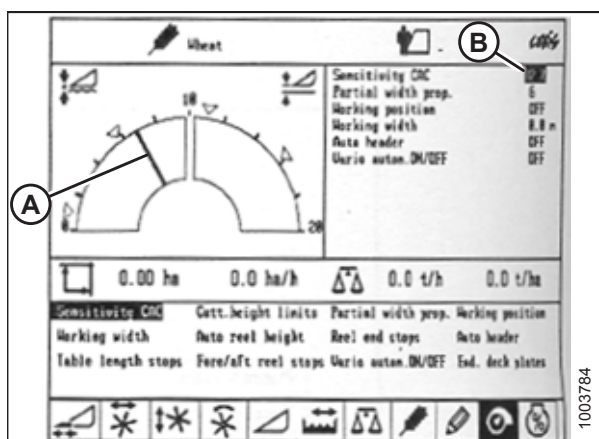


Figura 3.307: Monitor da colheitadeira CLAAS

### Configuração da altura de corte – CLAAS Série 500

As alturas de corte podem ser programadas nos sistemas de altura de corte predefinida e de contorno automático. Utilize o sistema de configuração de altura de corte predefinida para alturas de corte acima de 150 mm (6 pol.) e utilize o sistema de autocontorno para alturas de corte abaixo de 150 mm (6 pol.).

### Configuração predefinida de altura de corte – CLAAS Série 500



## PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

- Ligue o motor.
- Ative a chave de habilitação do motor.
- Engate o mecanismo de debulha.
- Engate a plataforma.

## OPERAÇÃO

5. Pressione brevemente o botão (A) para ativar o sistema de contorno automático ou pressione brevemente o botão (B) para ativar a altura de corte predefinida.

### NOTA:

O botão (A) somente é utilizado com a função controle automático de altura da plataforma (AHHC). O botão (B) somente é utilizado com o retorno para a função de corte.



Figura 3.308: Botões da alavanca de controle

6. Use a tecla < (C) ou a tecla > (D) para selecionar a página de ALTURA DE CORTE e pressione a tecla OK (E).
7. Utilize a tecla "-" (A) ou a tecla "+" (B) para configurar a altura de corte desejada. Uma seta indica a altura de corte selecionada na régua.

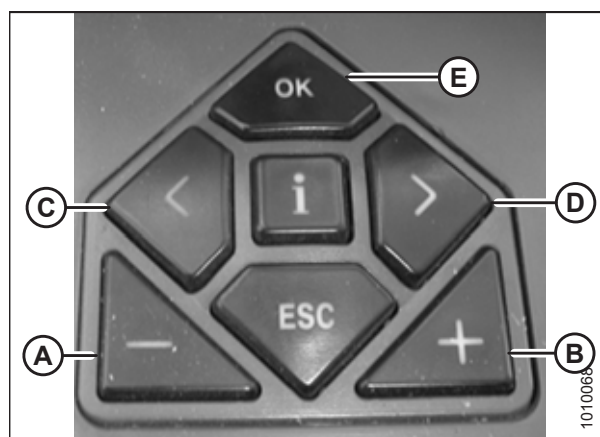


Figura 3.309: Controles da colheitadeira CLAAS

8. Pressione brevemente o botão (A) ou botão (B) para selecionar o ponto de configuração.
9. Repita o Passo 7, [página 199](#) para o ponto de configuração.



Figura 3.310: Botões da alavanca de controle

### Configuração manual da altura de corte – CLASS Série 500

#### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Use o botão (A) para elevar a plataforma ou o botão (B) para abaixar a plataforma à altura de corte desejada.
2. Pressione e segure o botão (C) por 3 segundos para armazenar a altura de corte no CEBIS (um alarme soará quando a nova configuração for armazenada).
3. Programe uma segunda regulagem, se desejado, usando o botão (A) para elevar a plataforma ou o botão (B) para abaixar a plataforma para a altura de corte desejada e pressione o botão (C) brevemente, para armazenar a segunda regulagem no CEBIS (soará um alarme quando a nova configuração for armazenada).



Figura 3.311: Botões da alavanca de controle

### NOTA:

Para corte acima do solo, repita o passo 1, página 200, e use o botão (D) em vez do botão (C) ao repetir o passo 2, página 200.

### Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma – CLAAS Série 500

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador.

### NOTA:

Os limites superior e inferior da plataforma devem ser programados no CEBIS antes de ajustar a sensibilidade do sistema AHC. A configuração pode ser ajustada de 0-100%. Quando a sensibilidade é ajustada em 0%, os sinais das faixas de detecção não têm efeito sobre o ajuste automático da altura de corte. Quando a sensibilidade é ajustada em 100%, os sinais das faixas de detecção têm efeito máximo sobre o ajuste automático da altura de corte. O ponto de partida recomendado é 50%.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.



## OPERAÇÃO

1. Use a tecla "<" (C) ou a tecla ">" (D) para selecionar SENSIBILIDADE CAC e pressione a tecla OK (E).
2. Use a tecla "-" (A) ou "+" (B) para alterar a configuração de velocidade de reação e pressione a tecla OK (E).

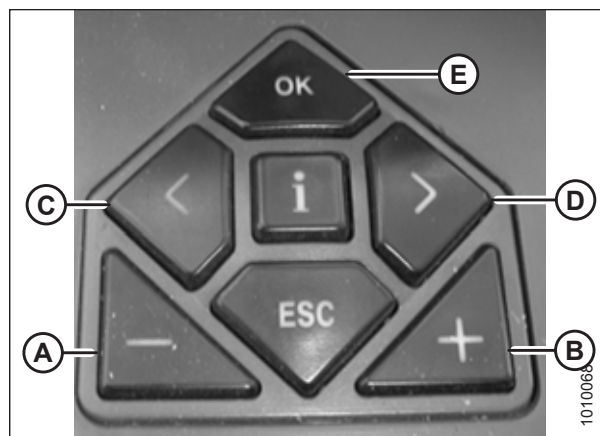


Figura 3.312: Controles da colheitadeira CLAAS

3. Use a linha (A) ou o valor (B) para determinar a configuração da sensibilidade.

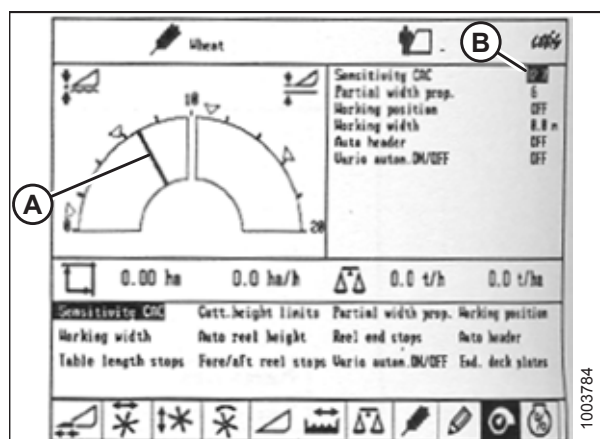
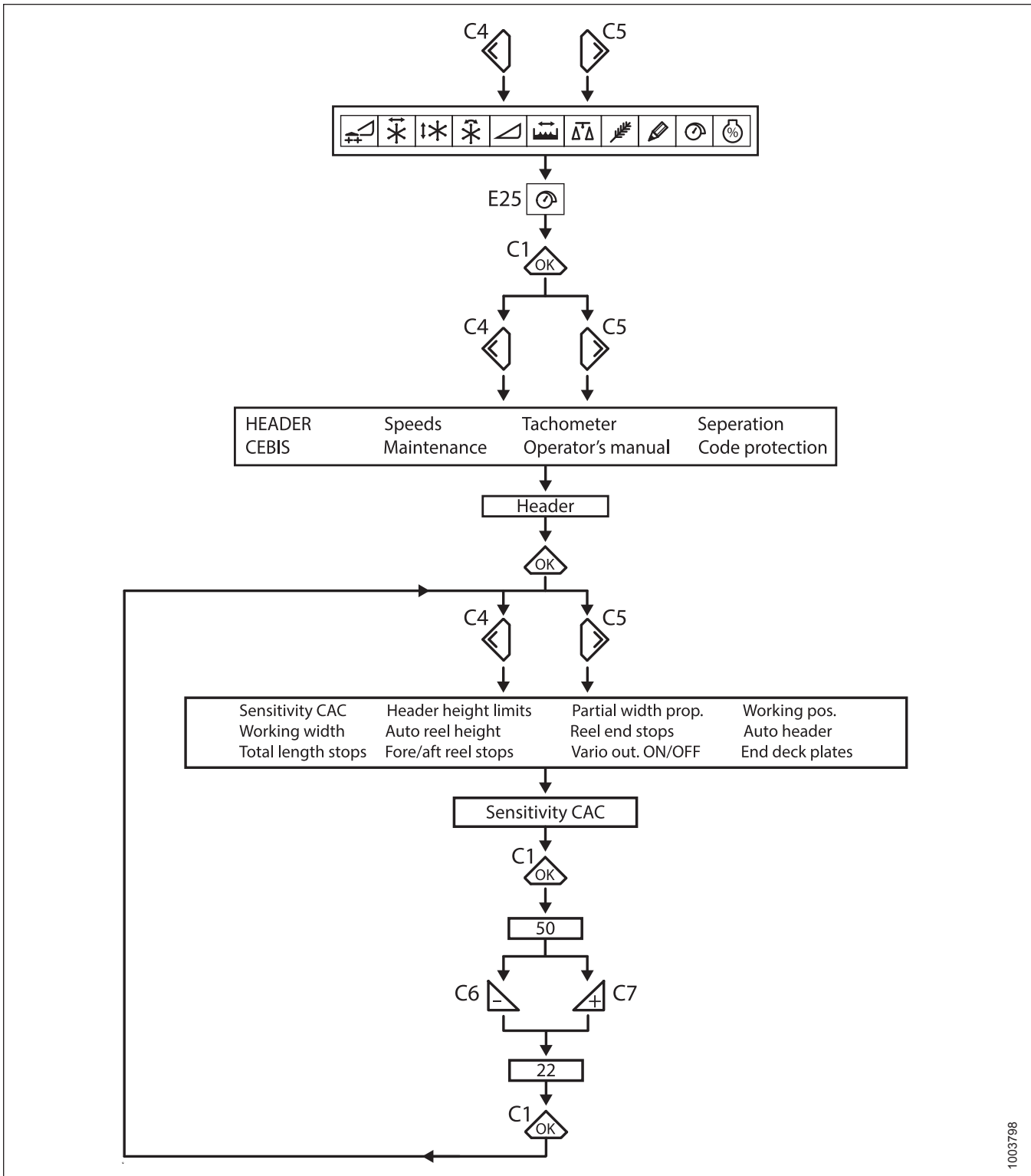


Figura 3.313: Monitor da colheitadeira CLAAS

# OPERAÇÃO



1003798

Figura 3.314: Fluxograma para a configuração de sensibilidade do otimizador de flutuação

## OPERAÇÃO

### Ajuste de velocidade automática do molinete – CLAAS Série 500

A velocidade predefinida do molinete pode ser configurada quando as funções de plataforma automática forem ativadas.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Use as teclas < ou > para selecionar a janela REEL WINDOW (JANELA DO MOLINETE). A janela E15 exibirá a velocidade de avanço ou recuo atual do molinete em relação à velocidade no solo.

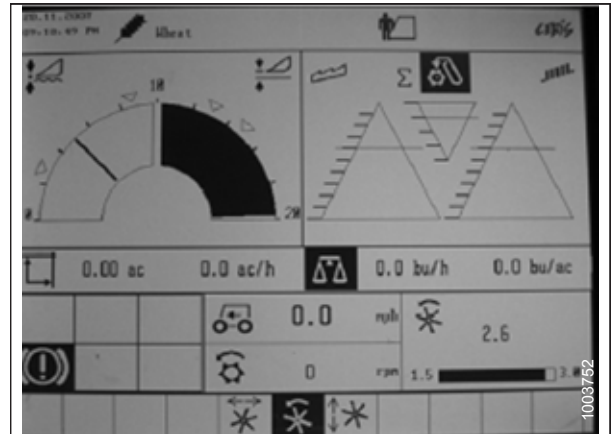


Figura 3.315: Monitor da colheitadeira CLAAS

2. Pressione a tecla OK (C) para abrir a janela VELOCIDADE DO MOLINETE.
3. Utilize a tecla “-” (A) ou utilize a tecla “+” (B) para configurar a velocidade do molinete em relação à velocidade atual no solo. A janela (E15) exibirá a velocidade do molinete selecionada.

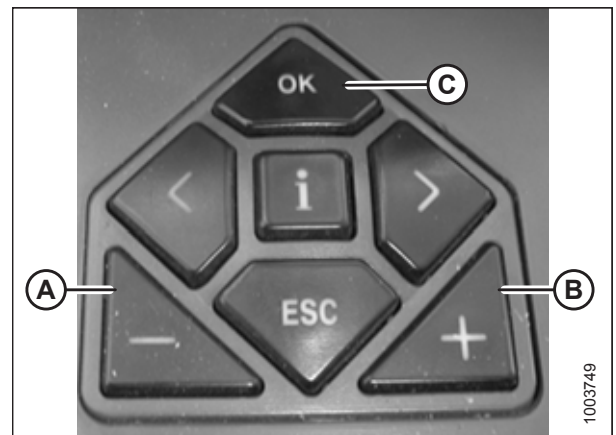


Figura 3.316: Controles da colheitadeira CLAAS

4. Também é possível ajustar manualmente a velocidade do molinete girando o seletor rotativo para a posição do molinete (A) e, em seguida, utilizar as teclas - ou + para selecionar a velocidade do molinete.



Figura 3.317: Seletor rotativo da colheitadeira CLAAS

## OPERAÇÃO

5. Pressione e segure o botão (A) ou o botão (B) por 3 segundos para armazenar a configuração no CEBIS (um alarme soará quando a nova configuração for armazenada).

### NOTA:

Sempre que o botão (A) ou o botão (B) for pressionado por 3 segundos, as posições atuais para a velocidade do molinete e a altura de corte são armazenadas.



Figura 3.318: Botões da alavanca de controle de CLAAS

6. Use as teclas < ou > para selecionar a janela REEL WINDOW (JANELA DO MOLINETE). A janela E15 exibirá a velocidade de avanço ou recuo atual do molinete em relação à velocidade no solo.

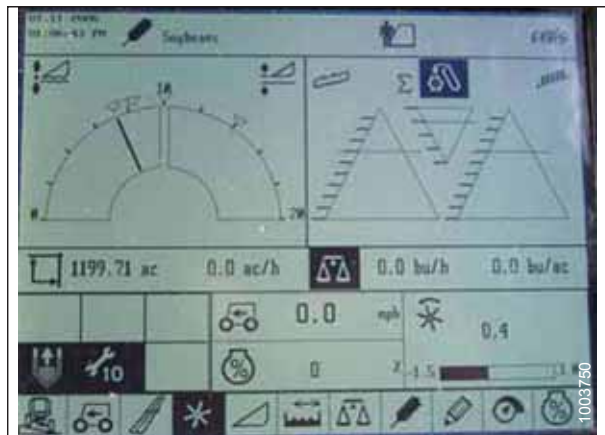


Figura 3.319: Monitor da colheitadeira CLAAS

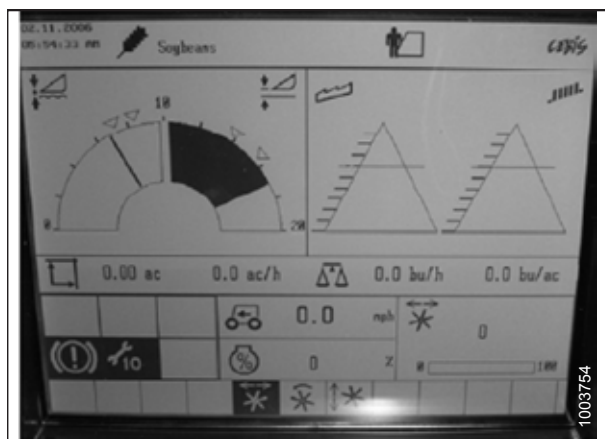


Figura 3.320: Monitor da colheitadeira CLAAS

## OPERAÇÃO

7. Pressione a tecla OK (E) e use a tecla "<" (C) ou a tecla ">" (D) para selecionar a janela do AVANÇO-RECUO DO MOLINETE.
8. Utilize a tecla "-" (A) ou a tecla "+" (B) para configurar a posição do avanço-recuo do molinete.

### NOTA:

O controle o botão da alavanca (A) ou o botão (B) (como exibido na Figura 3.322, página 205) pode também ser usado para ajustar a posição do avanço-recuo do molinete.

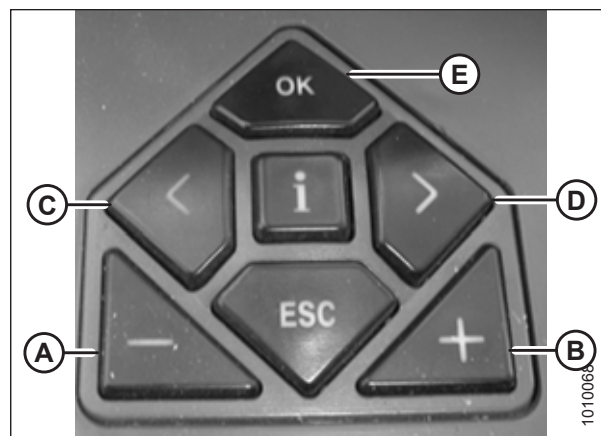


Figura 3.321: Controles da colheitadeira CLAAS

9. Pressione e segure o botão (A) ou o botão (B) por 3 segundos para armazenar a configuração no CEBIS (um alarme soará quando a nova configuração for armazenada).

### NOTA:

Sempre que o botão (A) ou o botão (B) for pressionado por 3 segundos, as posições atuais para a velocidade do molinete e a altura de corte são armazenadas.



Figura 3.322: Botões da alavanca de controle de CLAAS

### 3.8.11 Colheitadeiras CLAAS Séries 600 e 700

#### Calibração do controle automático de altura da plataforma – CLAAS Séries 600 e 700

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

### NOTA:

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

## OPERAÇÃO

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Certifique-se que a flutuação da plataforma esteja desengatada.
3. Coloque as asas na posição travada.
4. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone AUTOCONTORNO (B) e pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.



Figura 3.323: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

5. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone que se assemelha a uma plataforma com as setas para cima e para baixo (não mostradas). Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo. O ícone da plataforma destacado (B) será exibido na tela.



Figura 3.324: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

6. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone que se assemelha a uma plataforma com as setas para cima e para baixo (B). Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.



Figura 3.325: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

## OPERAÇÃO

- Use o botão de controle (A) para destacar o ícone que se assemelha a uma chave de fenda (B).
- Engate o separador da colheitadeira e o alimentador.
- Pressione o botão de controle (A) e uma barra de progresso será exibida.



Figura 3.326: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

- Eleve totalmente o alimentador. A barra de progresso (A) avançará até 25%.
- Abaixe totalmente o alimentador. A barra de progresso (A) avançará até 50%.
- Eleve totalmente o alimentador. A barra de progresso (A) avançará até 75%.
- Abaixe totalmente o alimentador. A barra de progresso (A) avançará até 100%.



Figura 3.327: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

- Certifique-se de que a barra de progresso (A) esteja exibindo 100%. Agora o procedimento de calibração está completo.

### NOTA:

Se a tensão não estiver dentro da variação de 0,5–4,5 V a qualquer momento durante a calibração, o monitor indicará que o procedimento de aprendizado não foi concluído.

### NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do solo, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.



Figura 3.328: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

## OPERAÇÃO

### Configuração da altura de corte – CLAAS Séries 600 e 700

A altura de corte pode ter dois valores diferentes salvos no sistema. Durante a colheita, eles podem ser selecionados na alavanca de controle.

#### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Abaixar a plataforma para a altura de corte desejada ou para a configuração de pressão de solo. A caixa indicadora de flutuação deve ser configurada para 1,5.
2. Segure o lado esquerdo do interruptor de elevação e descida da plataforma (A) até ouvir um som.

#### NOTA:

Você pode configurar duas alturas diferentes de corte.



Figura 3.329: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

### Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma – CLAAS Séries 600 e 700

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida até o seu ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.



## OPERAÇÃO

1. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone PLATAFORMA/MOLINETE (B). Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo. A caixa de diálogo PLATAFORMA/MOLINETE é aberta.
2. Selecione o ícone PLATAFORMA.

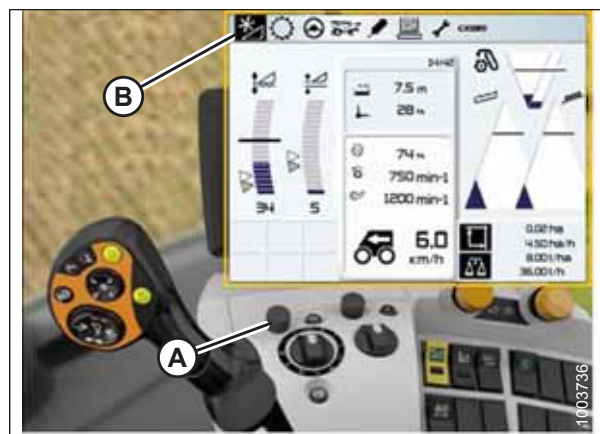


Figura 3.330: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

3. Selecione o ícone CONFIGURAÇÕES DO PARÂMETRO PARA ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A). Uma lista de configurações aparece.
4. Selecione SENSIBILIDADE CAC (B) a partir da lista.



Figura 3.331: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

5. Selecione o ícone SENSIBILIDADE CAC (A).

### NOTA:

Para definir a sensibilidade, será necessário alterar o AJUSTE DA ALTURA DE CORTE (B) a partir do padrão "0". As configurações de 1 a 50 fornecem uma resposta mais rápida, enquanto as definições de -1 a 50 fornecem uma resposta mais lenta. Para obter melhores resultados, faça os ajustes em incrementos de 5.

6. Se o tempo de reação entre a plataforma e o módulo de flutuação for muito lento durante o corte no solo, aumente a configuração AJUSTE DA ALTURA DE CORTE. Se o tempo de reação entre a plataforma e o módulo de flutuação for muito rápido, diminua a configuração AJUSTE DA ALTURA DE CORTE.
7. Se a plataforma for abaixada muito lentamente, aumente a sensibilidade. Se a plataforma atingir o solo com muita força ou for abaixada muito rapidamente, diminua a sensibilidade.



Figura 3.332: Monitor da colheitadeira CLAAS

## OPERAÇÃO

### Ajuste da velocidade automática do molinete – CLAAS Séries 600 e 700

A velocidade predefinida do molinete pode ser configurada quando as funções de plataforma automática forem ativadas.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone PLATAFORMA/MOLINETE (B). Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo. A caixa de diálogo PLATAFORMA/MOLINETE é aberta.

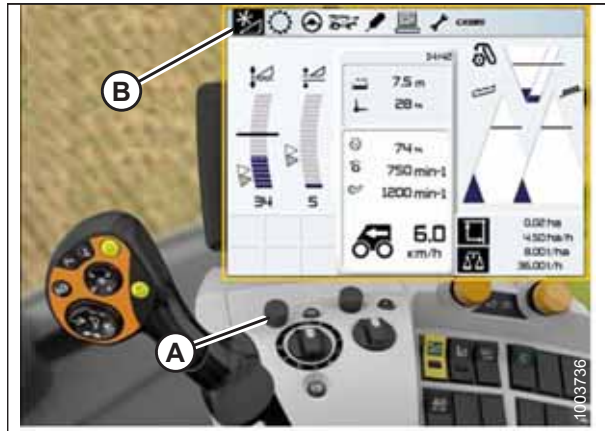


Figura 3.333: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

2. Use o botão de controle (A) para selecionar a REEL SPEED (VELOCIDADE DO MOLINETE) (B) e ajuste a velocidade do molinete (caso **NÃO** esteja usando a velocidade automática do molinete). Um gráfico é exibido na caixa de diálogo.



Figura 3.334: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

## OPERAÇÃO

3. Selecione VALOR ATUAL (A) da caixa de diálogo VELOCIDADE AUTOMÁTICA DO MOLINETE (caso esteja usando a velocidade automática do molinete). A caixa de diálogo VALOR ATUAL indica a velocidade automática do molinete.



Figura 3.335: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

4. Utilize o botão de controle (A) para reduzir ou aumentar a velocidade do molinete.

**NOTA:**

Essa opção só está disponível com o motor em plena aceleração.



Figura 3.336: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

### *Calibrando o sensor de altura do molinete e sensor de avanço-recuo do molinete - Série CLAAS 600 e 700*

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

**NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

**NOTA:**

Calibrar o sensor de avanço-recuo do molinete só é possível se o kit de integração CLAAS opcional (MD #B7231) estiver instalado.

**NOTA:**

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

1. Ligue o motor.
2. Posicione a plataforma a 254–356 mm (10–14 pol.) do solo.

### IMPORTANTE:

**NÃO** desligue o motor. A colheitadeira precisa estar completamente ociosa para que os sensores possam calibrar adequadamente.

3. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone (B) ACOPLAMENTO DIANTEIRO. Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.

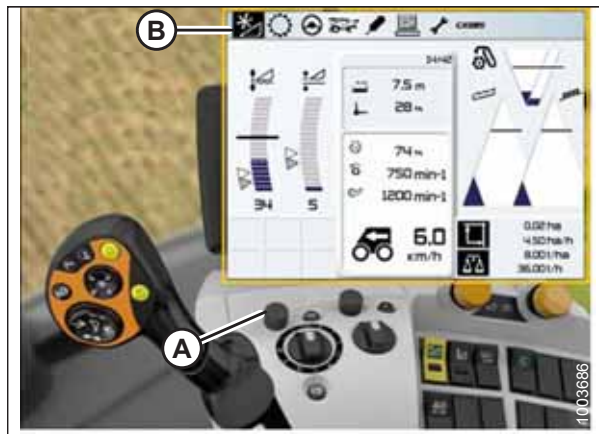


Figura 3.337: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

4. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone MOLINETE (B). Pressione o botão de controle (A) para selecioná-lo.

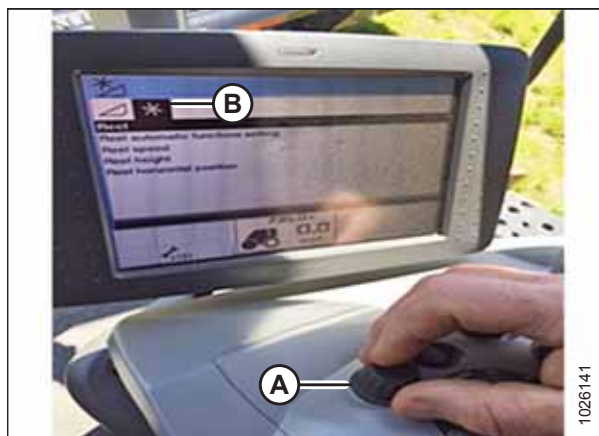


Figura 3.338: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

## OPERAÇÃO

5. Destaque o ícone ALTURA DO MOLINETE (A). Pressione o botão de controle para selecioná-lo.
6. Selecione INFORMAÇÕES DE TERMINAIS (B) a partir da lista.



Figura 3.339: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

7. Use o botão de controle (A) para destacar o ícone da chave de fenda (B).



Figura 3.340: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

8. Pressione o botão de controle. O gráfico de barra do progresso (A) irá aparecer.
9. Siga as instruções na tela para levantar o molinete.
10. Siga as instruções na tela para abaixar o molinete.



Figura 3.341: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

## OPERAÇÃO

11. Certifique-se de que a barra de progresso esteja exibindo 100% (A). Agora o procedimento de calibração está completo.



Figura 3.342: Monitor da colheitadeira CLAAS, console e alavanca de controle

12. **Se equipado com o kit de integração CLAAS (MD #B7231):** Calibre o sensor de avanço-recuo do molinete, selecionando a POSIÇÃO HORIZONTAL DO MOLINETE (A), em seguida, APRENDENDO PARADAS FINAIS (B) e, em seguida, repetindo o Passo 7, [página 213](#) ao Passo 11, [página 214](#).



Figura 3.343: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

### *Ajuste da altura automática do molinete – CLAAS Séries 600 e 700*

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## OPERAÇÃO

1. Use o mostrador giratório HOTKEY (A) para seleccionar o ícone do MOLINETE (B).

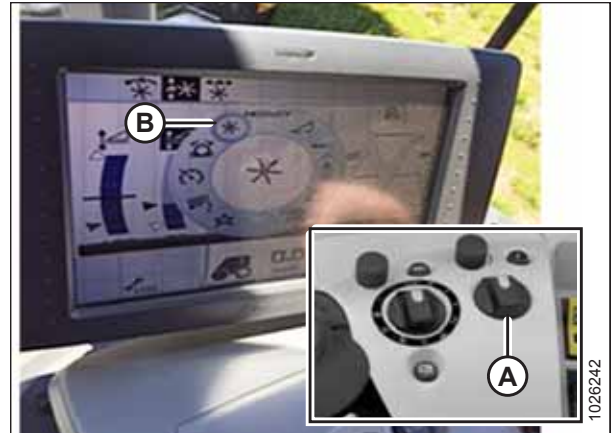


Figura 3.344: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

2. Use o botão de controle (A) para seleccionar o ícone de ALTURA AUTOMÁTICA DO MOLINETE (B) no topo da página.

### NOTA:

O ícone ALTURA AUTOMÁTICA DO MOLINETE (C) no centro da tela deve estar destacado em preto. Se não estiver em preto, os limites das extremidades não foram definidos ou o AHHC não está ativo. Para obter mais instruções, consulte *Calibrando o sensor de altura do molinete e sensor de avanço-recuo do molinete - Série CLAAS 600 e 700, página 211*.

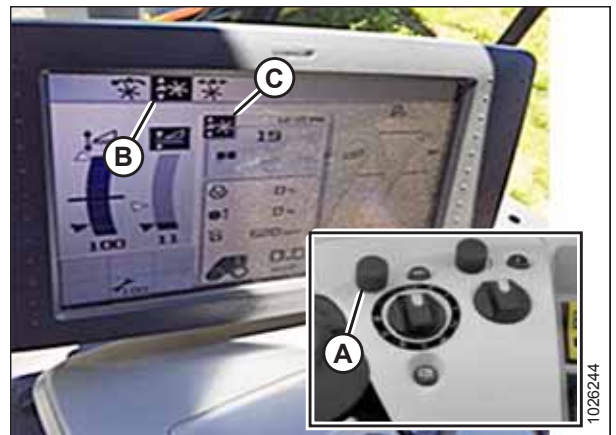


Figura 3.345: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

3. Ajuste a posição da altura automática do molinete para a posição atual do AHHC usando o botão de navegação externo (A). Para diminuir a posição predefinida do molinete, gire o botão de navegação no sentido anti-horário; para aumentar, gire-o no sentido horário. O monitor atualiza a configuração atual (B).

### NOTA:

Se o ícone ALTURA AUTOMÁTICA DO MOLINETE no centro da tela não estiver em preto, a posição do AHHC não está ativa.



Figura 3.346: Monitor e console da colheitadeira CLAAS

### 3.8.12 Colheitadeiras séries CLAAS 7000/8000

#### Configuração da plataforma – CLAAS Série 7000/8000

Siga estes passos para configurar uma plataforma MacDon:

#### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Na página principal, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.347: Página principal CEBIS

2. Na lista suspensa, selecione PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.348: Página do acoplamento dianteiro



## OPERAÇÃO

3. Na página PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO, selecione TIPO DE ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).
4. Na lista suspensa, selecione PRODUTOS DE BARRA DE CORTE FLEXÍVEL DE OUTROS FABRICANTES (B).

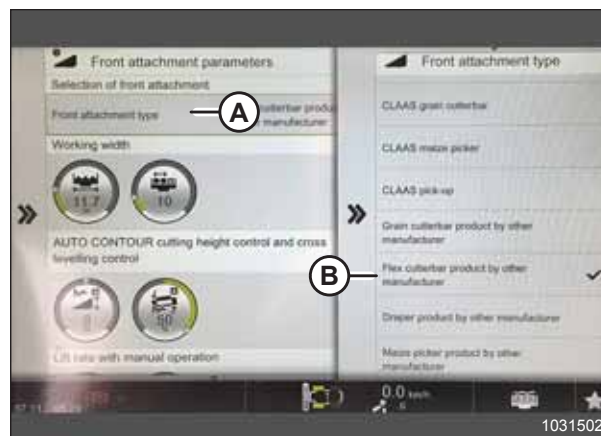


Figura 3.349: Página de parâmetros do acoplamento

5. Na página PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO, selecione LARGURA DE TRABALHO (A).
6. Defina a largura da plataforma deslizando a seta de ajuste (B) para cima ou para baixo.
7. Selecione a marca de seleção (C) para salvar as configurações.

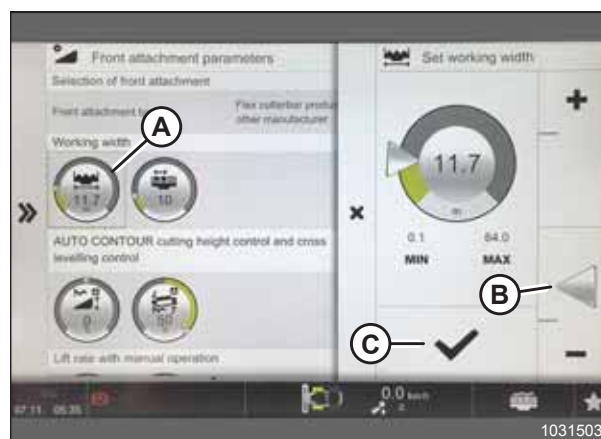


Figura 3.350: Página de parâmetros do acoplamento

### Calibração do controle automático de altura da plataforma – CLAAS Séries 7000/8000

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHC não funcionará adequadamente.

### PERIGO

**Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.**

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

#### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC), execute a calibração de solo com a união central em D. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

## OPERAÇÃO

1. Na página PRINCIPAL, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.351: Página principal CEBIS

2. Selecione PROCEDIMENTOS DE APRENDIZADO (A) no menu.
3. Selecione ALTURA DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO (B).

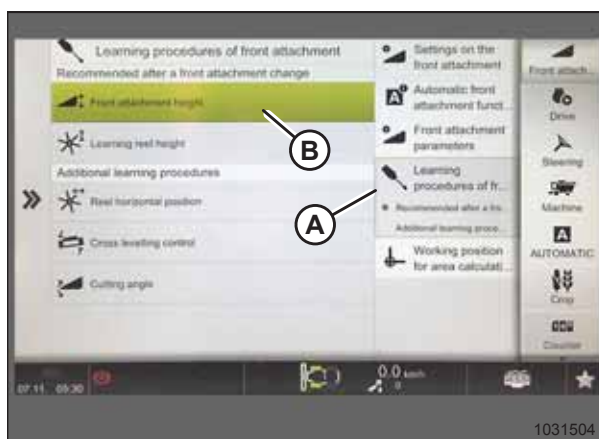


Figura 3.352: Página dos procedimentos de aprendizado

4. Siga as instruções exibidas nos campos DESCRIÇÃO e NOTAS (A).

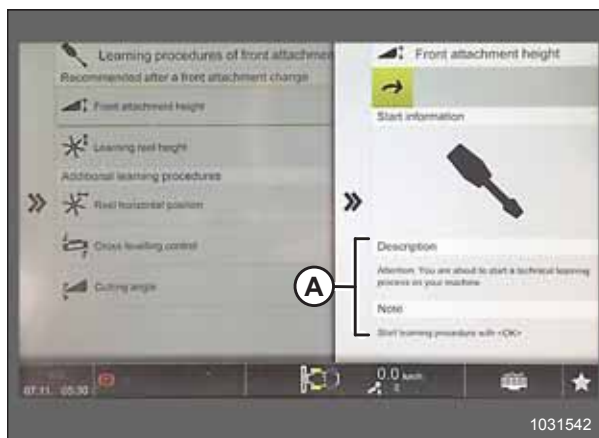


Figura 3.353: Página da altura do acoplamento dianteiro

## OPERAÇÃO

- Quando solicitado, selecione o botão OK (A) para iniciar o procedimento de aprendizado.



Figura 3.354: Controles do operador

- Quando solicitado, levante o acoplamento dianteiro com o botão (A) na alavanca multifunção.
- Quando solicitado, abaixe o acoplamento dianteiro com o botão (B) na alavanca multifunção.
- Repita quando solicitado até que a calibração seja concluída.



Figura 3.355: Alavanca multifunção

### *Configurar a predefinição a altura de corte e do molinete - CLAAS Séries 7000/8000*

A configuração do molinete e da altura de corte pode ser armazenada na colheitadeira. Durante a colheita, a configuração pode ser selecionada na alavanca de controle.

### **PERIGO**

**Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.**

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## OPERAÇÃO

1. Defina a altura de corte desejada com os botões para levantar/abaixar o alimentador (A) na alavanca multifunção.
2. Defina a posição desejada do molinete com os botões (B).
3. Pressione e mantenha pressionado o botão PREDEFINIÇÃO DE ALTURA AUTOMÁTICA (C) para armazenar as configurações.

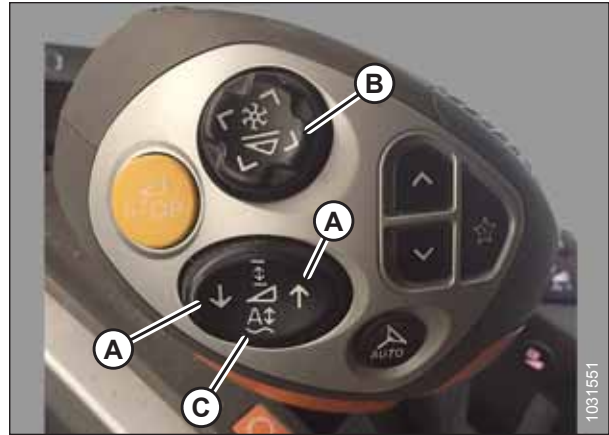


Figura 3.356: Alavanca multifunção

Um triângulo (A) é exibido no indicador de altura da plataforma informando o nível predefinido.



Figura 3.357: Página principal CEBIS

### *Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma – CLAAS Séries 7000/8000*

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador. Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer o sistema levantar ou abaixar o alimentador.

### **! PERIGO**

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## OPERAÇÃO

1. Na página principal, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.358: Página principal CEBIS

2. Na lista suspensa, selecione PARÂMETROS DO ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.359: Página de parâmetros do acoplamento dianteiro

3. Percorra a lista e selecione o ícone VELOCIDADE DE QUEDA COM AUTOCONTORNO (A).
4. Ajuste a velocidade de queda deslizando a seta de ajuste (B) para cima ou para baixo.
5. Selecione a marca de seleção (C) para confirmar as configurações.



Figura 3.360: Página de velocidade de queda e autocontorno

## OPERAÇÃO

### Ajuste da velocidade automática do molinete – CLAAS Séries 7000/8000

A velocidade predefinida do molinete pode ser configurada quando as funções de plataforma automática forem ativadas.

#### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Na página principal, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.361: Página principal CEBIS

2. Na lista, selecione CONFIGURAÇÕES NO ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).
3. Selecione VALORES ALVO DO MOLINETE (B).
4. Selecione o ícone AJUSTAR VELOCIDADE DO MOLINETE (C).



Figura 3.362: Página de configurações no acoplamento dianteiro

## OPERAÇÃO

5. Ajuste o valor alvo da velocidade do molinete deslizando a seta de ajuste (A) para cima ou para baixo.
6. Selecione a marca (B) para salvar a configuração.



Figura 3.363: Página do valor alvo de velocidade do molinete

### *Calibrando o sensor de altura do molinete e sensor de avanço-recuo do molinete - Série CLAAS 7000 e 8000*

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

#### **PERIGO**

**Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.**

#### **NOTA:**

Calibrar o sensor de avanço-recuo do molinete só é possível se o kit de integração CLAAS opcional (MD #B7231) estiver instalado.

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Posicione a plataforma a 254–356 mm (10–14 pol.) do solo.

#### **NOTA:**

**NÃO** desligue o motor. A colheitadeira precisa estar completamente ociosa para que os sensores possam calibrar adequadamente.

## OPERAÇÃO

- Na página principal, selecione ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).



Figura 3.364: Página principal CEBIS

- Selecione PROCEDIMENTOS DE APRENDIZADO PARA O ACOPLAMENTO DIANTEIRO (A).
- Selecione APRENDER ALTURA DO MOLINETE (B).

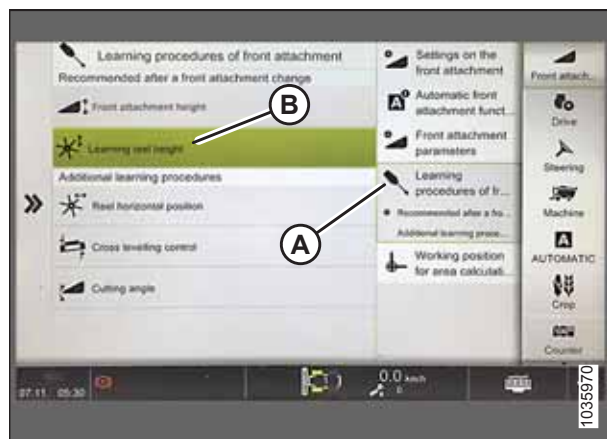


Figura 3.365: Página do acoplamento dianteiro

- Siga as instruções exibidas nos campos DESCRIÇÃO e NOTAS (A).

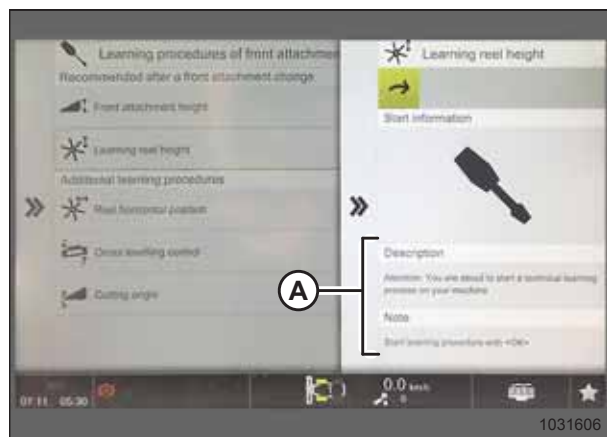


Figura 3.366: Página de aprendizado da altura do molinete



## OPERAÇÃO

- Quando solicitado, selecione o botão OK (A) para iniciar o procedimento de aprendizado.



Figura 3.367: Controles do operador

- Se equipado com o kit de integração CLAAS (MD #B7231):** Calibre o sensor de avanço-recuo do molinete selecionando POSIÇÃO HORIZONTAL DO MOLINETE (A) como o procedimento de aprendizado e siga as instruções.

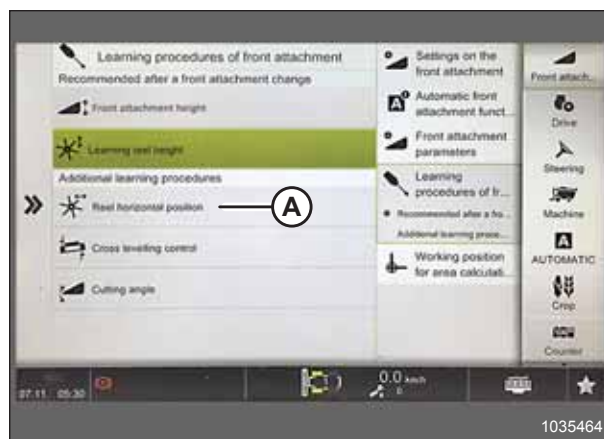


Figura 3.368: Página do acoplamento dianteiro

### 3.8.13 Colheitadeiras Gleaner R65/R66/R75/R76 e Série S

*Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016*

**NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

- Posicione a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo.
- Destrave a flutuação.

## OPERAÇÃO

3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

### NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#) para obter instruções.

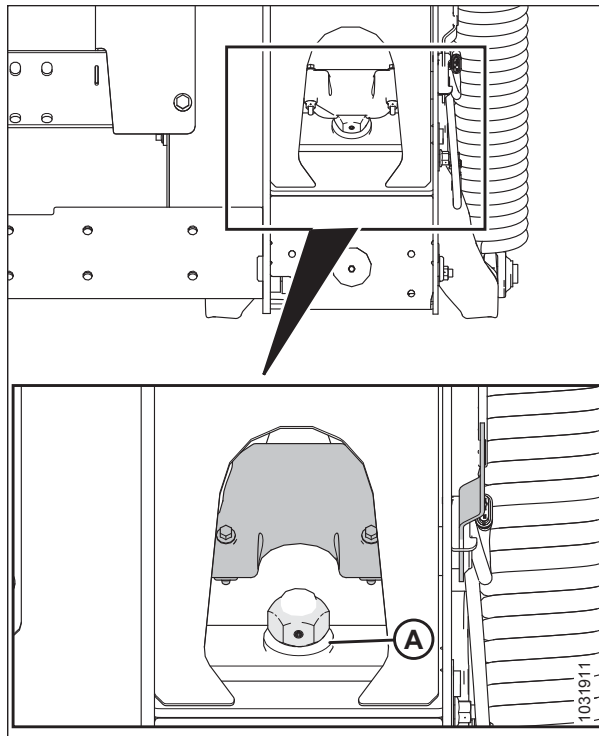


Figura 3.369: Trava da flutuação

4. Se o ponteiro não estiver em zero, afrouxe o parafuso (A) e deslize a placa do indicador de flutuação (B) até que o ponteiro (C) esteja em 0 (D).
5. Aperte o parafuso (A).

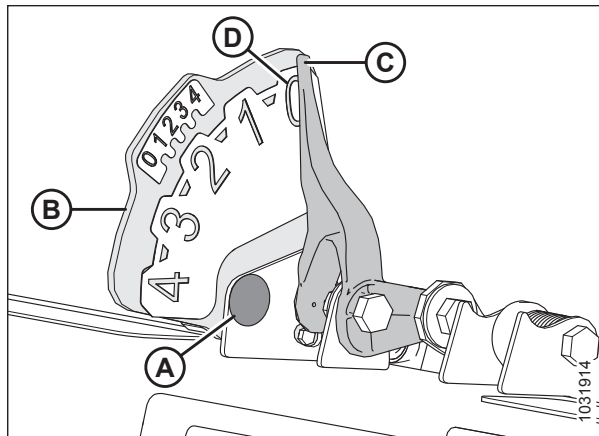
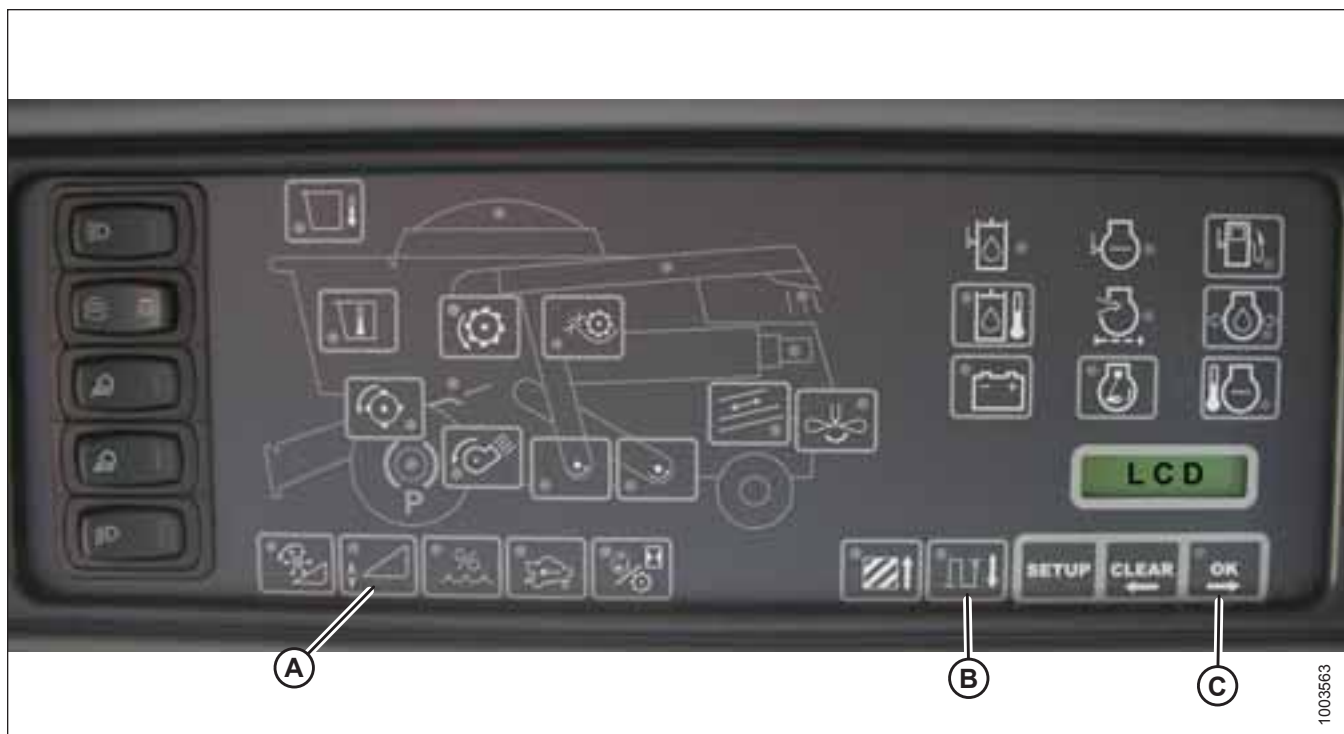


Figura 3.370: Indicador da flutuação



**Figura 3.371: Monitor de elevação da colheitadeira**

6. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
7. Pressione o botão (A) e o mantenha pressionado no monitor de elevação da plataforma por três segundos para entrar no modo de diagnóstico.
8. Navegue para baixo utilizando o botão (B) até que "ESQUERDA" seja mostrado na tela LCD.
9. Pressione o botão OK (C). O número indicado na tela LCD é a leitura de tensão do sensor de controle automático de altura da plataforma (AHC). Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

*Acoplamento do controle automático de altura da plataforma – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016*

**NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

Os seguintes componentes do sistema são necessários para o funcionamento do controle automático de altura da plataforma (AHC):

- Módulo principal e módulo acionador da plataforma montados na caixa de placas no módulo do painel de fusíveis (FP)
- Entradas do operador da manopla do controle multifunção.
- Entradas do operador montadas no painel do módulo do console de controle (CC).
- A válvula de controle de elevação eletrohidráulica da plataforma é parte integrante do sistema.

## OPERAÇÃO



Figura 3.372: Controles de altura automática da plataforma da colheitadeira

1. Pressione o botão MODO AUTOMÁTICO (A) até que a lâmpada de LED do AHHC (B) comece a piscar. Se a lâmpada do RTC estiver piscando, pressione o botão MODO AUTOMÁTICO (A) novamente até mudar para o AHHC.

### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

2. Pressione momentaneamente o botão (A) na alavanca de controle. A lâmpada do AHHC deve mudar de piscante para contínua. A plataforma deve pender em para o solo. O AHHC agora está funcionando e pode ser ajustado para altura e sensibilidade.
3. Use os controles para ajustar a altura e a sensibilidade de acordo com as constantes condições do solo, como barrancos rasos e trincheiras de drenagem de campo.

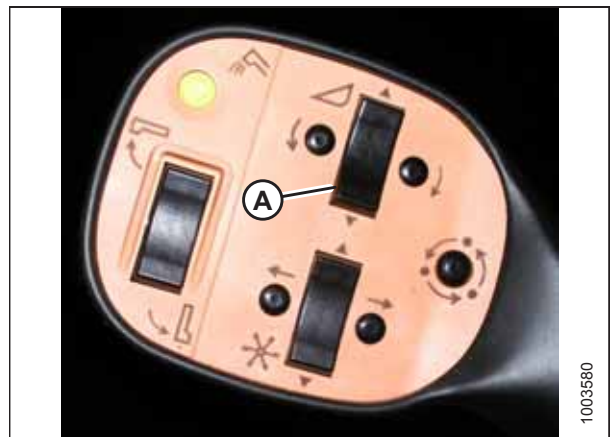


Figura 3.373: Alavanca de controle

### Calibração do controle automático de altura – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).



Figura 3.374: Controles de altura automática da plataforma da colheitadeira

A - botão MODO AUTOMÁTICO

E - elevação da plataforma

G - botão CAL2

B - Luz do AHHC

E - rebaixamento da plataforma

C - botão CAL1

F - Modo AUTOMÁTICO

### NOTA:

Para obter melhor desempenho do AHHC, execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte, [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

### NOTA:

A calibração deve ser realizada em solo plano e nivelado sem a plataforma acoplada. As funções de altura e a inclinação da plataforma não devem estar no modo automático ou em espera. O rpm do motor também deve estar acima de 2000 rpm. A opção de inclinação da plataforma para colheitadeiras de 2004 e anteriores não funciona com plataformas MacDon. Este sistema terá de ser removido e desabilitado a fim de calibrar o controle automático de altura da plataforma (AHHC). Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Pressione o botão MODO AUTOMÁTICO (A) até que a lâmpada do AHHC (B) acenda.
3. Pressione e mantenha o botão CAL1 pressionado até ver as seguintes luzes piscar: levantar plataforma (D) e abaixar plataforma (E), modo inclinação automática (F) e AHHC (B).

## OPERAÇÃO

4. Abaixe totalmente a plataforma e continue a manter o botão HEADER LOWER (ABAIXAR PLATAFORMA) pressionado por 5-8 segundos para garantir que o módulo de flutuação se separe da plataforma.
5. Pressione o botão CAL2 (G) até que a lâmpada de descida da plataforma (E) pare de piscar, e solte-o quando a lâmpada de elevação da plataforma (D) começar a piscar.
6. Eleve a plataforma até sua altura máxima (garanta que a plataforma esteja apoiada sobre os batentes).
7. Pressione o botão CAL2 (G) até a lâmpada de elevação da plataforma (D) se apague.

### NOTA:

Os passos a seguir se aplicam somente a 2005 e a colheitadeiras mais novas com o alimentador Smartrac.

8. Espere que a lâmpada de INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA ESQUERDA (não mostrada) comece a piscar e então incline a plataforma o máximo possível para a esquerda.
9. Pressione o botão CAL2 (G) até que a HEADER TILT LEFT (INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA ESQUERDA) (não mostrada) pare de piscar e solte o botão quando a HEADER TILT RIGHT (INCLINAÇÃO DA PLATAFORMA DIREITA) (não mostrada) começar a piscar.
10. Incline a plataforma o máximo possível para a direita.
11. Pressione o botão CAL2 (G) até ver as seguintes luzes piscarem: levantar plataforma (D), baixar plataforma (E), modo de altura automática (A), plataforma direita e plataforma esquerda (não mostradas) e modo de inclinação automática (F).
12. Centralize a plataforma.
13. Pressione CAL1 (C) para sair da calibração e salvar todos os valores na memória. Todas as lâmpadas deverão parar de piscar.

### NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

### *Desligamento do acumulador – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016*

O acumulador afetar o tempo de reação da colheitadeira e inibirá extremamente o desempenho do controle automático de altura da plataforma.

Consulte o manual de operação da colheitadeira para obter o procedimento ao ligar e desligar o acumulador. Para obter melhor desempenho, desligue o acumulador do alimentador.

### NOTA:

O acumulador está localizado adiante da barra do eixo dianteiro esquerdo.



**Figura 3.375: Interruptor Ligar/Desligar do acumulador da colheitadeira**

A - Alavanca do acumulador (posição desligado)

## OPERAÇÃO

### Ajuste do controle de variação de elevação/descida da plataforma – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016

A estabilidade do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC) é afetada pelas variações do fluxo hidráulico. Certifique-se que os restritores ajustáveis de elevação (A) e descida (B) no bloco hidráulico estejam ajustados de modo que leve aproximadamente 6 segundos para elevar a plataforma desde o solo até a altura máxima (cilindros hidráulicos totalmente estendidos) e cerca de 6 segundos para abaixar a plataforma da altura máxima até o nível do solo.

Se houver excesso de movimento da plataforma (por exemplo, oscilação) quando a plataforma estiver no solo, ajuste a variação mais baixa para uma variação de queda mais lenta: 7 ou 8 segundos.

#### NOTA:

Faça esse ajuste com o sistema hidráulico à temperatura normal de operação (130°F [54,4°C]) e com o motor funcionando com potência máxima.



Figura 3.376: Restritores ajustáveis de elevação e descida da plataforma

### Ajuste da pressão do solo – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e S Pré-2016

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Certifique-se de que o indicador (A) esteja na posição 0 (B), com a plataforma a 254 a 356 mm (10 a 14 pol.) acima do solo. Caso contrário, a tensão de saída do sensor de flutuação deve ser verificada. Para obter mais instruções, consulte [Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016](#), página 225.

#### NOTA:

Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

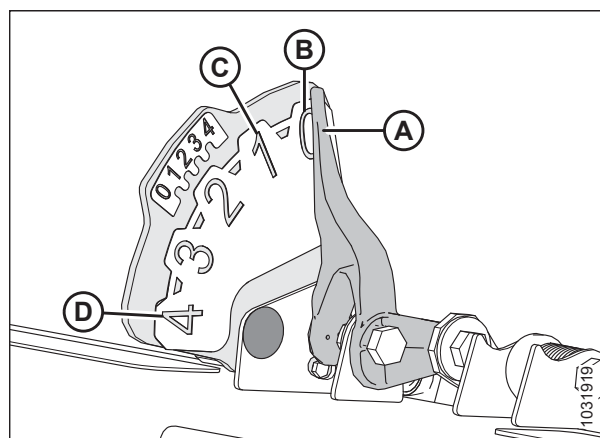


Figura 3.377: Indicador da flutuação

## OPERAÇÃO

2. Certifique-se de que a plataforma esteja no modo controle automático de altura da plataforma (AHHC). Ele é indicado pela luz LED MODO AUTO (A) exibindo uma luz contínua e sólida.
3. A plataforma vai se abaixar em direção ao solo (pressão de solo) correspondendo à posição selecionada com o botão de controle de altura (B). Gire o botão em sentido anti-horário para obter a pressão de solo mínima e no sentido horário para obter a pressão de solo máxima.



Figura 3.378: Console AHHC

### Ajuste da sensibilidade da altura automática da plataforma – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.



Figura 3.379: Console de controle automático de altura da plataforma

O botão de AJUSTE DE SENSIBILIDADE (A) controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaje e levante ou abaixe o alimentador.

Quando o seletor de AJUSTE DE SENSIBILIDADE (A) é configurado até o seu ponto máximo (girado completamente no sentido horário), são necessárias apenas pequenas alterações na altura do solo para que o alimentador levante ou abaixe. Nesta posição, a barra de corte pode se mover para cima e para baixo aproximadamente 19 mm (3/4 pol.) antes de o módulo de controle ativar a válvula hidráulica de controle para levantar ou abaixar a estrutura da plataforma.



## OPERAÇÃO

Quando o seletor de AJUSTE DE SENSIBILIDADE (A) é configurado até o seu ponto mínimo (girado completamente no sentido anti-horário), são necessárias grandes alterações na altura do solo para que o alimentador levante ou abaixe. Nesta posição, a barra de corte pode se mover para cima e para baixo aproximadamente 51 mm (2 pol.) antes de o módulo de controle ativar a válvula hidráulica de controle para levantar ou abaixar a estrutura da plataforma.

A entrada HEADER SENSE LINE (LINHA DE DETECÇÃO DA PLATAFORMA) também altera o intervalo de sensibilidade. Quando conectada a uma esteira, a posição anti-horário (menos sensível) permite aproximadamente 102 mm (4 pol.) de deslocamento vertical antes que a correção seja feita.

### *Solução de problemas de alarmes de diagnóstico de erros – Gleaner Séries R65/R66/R75/R76 e pré-2016*

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### **Tipo de exibição:**

Exibido no tacômetro (A) como “XX” ou “XXX”.



Figura 3.380: Tacômetro

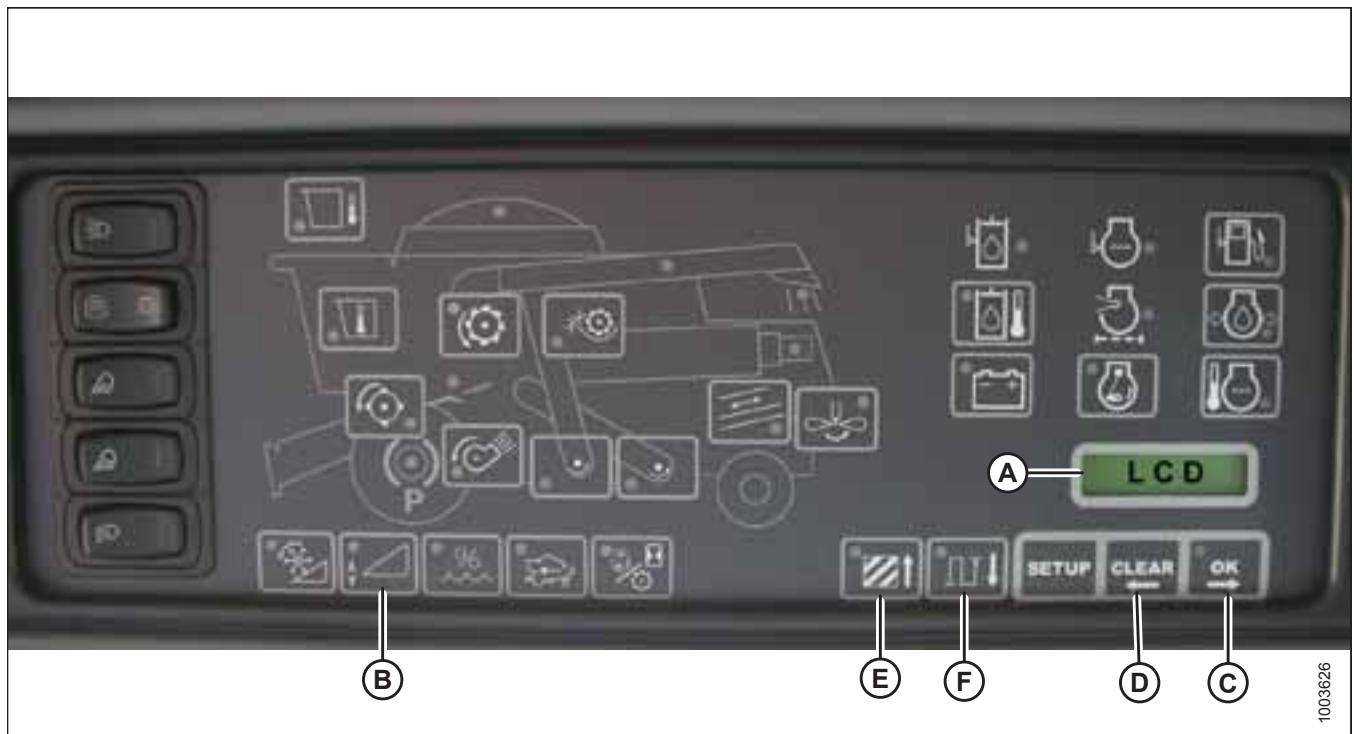


Figura 3.381: Painel de instrumentos eletrônicos da colheitadeira (EIP)

### NOTA:

Exibido no LCD (A) como “XX pol.” ou “XXX cm”.

### **Condições do alarme:**

Se uma mensagem de erro do painel de fusíveis for recebida, um alarme sonoro soará. A campainha do alarme toca cinco vezes a cada 10 segundos. O LCD (A) no painel de instrumentos eletrônicos (EIP) indica o sistema da plataforma em erro como HDR CTRL (CTRL PLAT), seguido por HGT ERR (ERR ALT) para a altura, e HDR CTRL (CTRL PLAT) seguido por TILT ERR (ERR INCL) para inclinação. O LED de altura da plataforma pisca uma luz amarela duas vezes por segundo.

Quando ocorre uma condição de alarme, o LED verde começa a piscar (verde, amarelo ou vermelho dependendo da entrada). Adicionalmente, uma mensagem é exibida no LCD para identificar a natureza do alarme. Por exemplo, TEMP HIDR, ABERTO, CUR piscarão alternadamente.

### **Falhas do diagnóstico de erros:**

Consulte a Figura 3.381, página 233.

Pressionar o botão de altura da plataforma (B) por no mínimo 5 segundos colocará o painel de instrumentos eletrônico (EIP) no modo de diagnóstico da plataforma. O LCD (exibido na página anterior) exibirá a mensagem DIAG PLT quando o EIP entrar no modo de diagnóstico.

Neste modo, após 3 segundos, as identificações de parâmetros de erro da plataforma serão mostrados no LCD do EIP. Todas as informações exibidas são somente leitura.

Os botões OK (C) e LIMPAR (D) permitem navegar pela lista de parâmetros. Se não houver nenhum código de falha ativo, o LCD da EIP exibirá NENHUM CÓDIGO.

Quando um parâmetro é exibido, a sua identificação é mostrada por 3 segundos; após isso, o seu valor é automaticamente exibido.

Pressionar o botão OK (C) enquanto o valor é exibido avançará para o próximo parâmetro e exibirá a sua identificação.

Quando uma identificação de parâmetro é exibida e o botão OK (C) é pressionado antes de 3 segundos, o valor dos parâmetros é exibido.

Pressionar AREA (E) irá ativar/desativar as opções. Quando a palavra ESQUERDO for exibida no LCD, pressione o botão OK (C) e a tensão do controle automático de altura da plataforma (AHHC) será exibida no monitor.

Pressione o botão DIST (F) para navegar pela tabela.

Pressione o botão LIMPAR (D) para sair do diagnóstico da plataforma e retornar ao modo normal.

## 3.8.14 Colheitadeiras Gleaner Série S9

### *Configuração da plataforma – Gleaner Série S9*

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## OPERAÇÃO

O terminal Tyton AGCO (A) é utilizado para configurar e gerenciar a plataforma de esteiras MacDon na colheitadeira Gleaner Série S9. Utilize o monitor sensível ao toque para selecionar o item desejado na tela.



Figura 3.382: Gleaner S9

A - Terminal Tyton      B - Alavanca de controle  
C - Acelerador          D - Cluster de controle da plataforma

1. No quadrante superior direito da página inicial, toque no ícone COLHEITADEIRA (A). O MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA abre.



Figura 3.383: Ícone da colheitadeira na página inicial

2. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A). A página CONTROLE DA PLATAFORMA é exibida.



Figura 3.384: Configurações da plataforma no menu principal da colheitadeira

## OPERAÇÃO

3. Toque no campo CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA (A). Uma caixa de diálogo abre exibindo as plataformas predefinidas.
  - Caso a sua plataforma MacDon já esteja configurada, isso aparece na lista da plataforma. Toque no título da plataforma MacDon (B) para destacar a seleção em azul e, em seguida, toque na marca de seleção verde (E) para continuar.
  - Caso apenas a plataforma padrão (D) seja exibida, toque o botão ABC (C) e utilize o teclado virtual para inserir as informações da plataforma MacDon. Ao concluir, selecione uma das seguintes opções para retornar à página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA:
    - A marca de seleção verde (E) salva as configurações
    - O ícone da lixeira (F) apaga a plataforma destacada da lista
    - O X vermelho (G) cancela as alterações

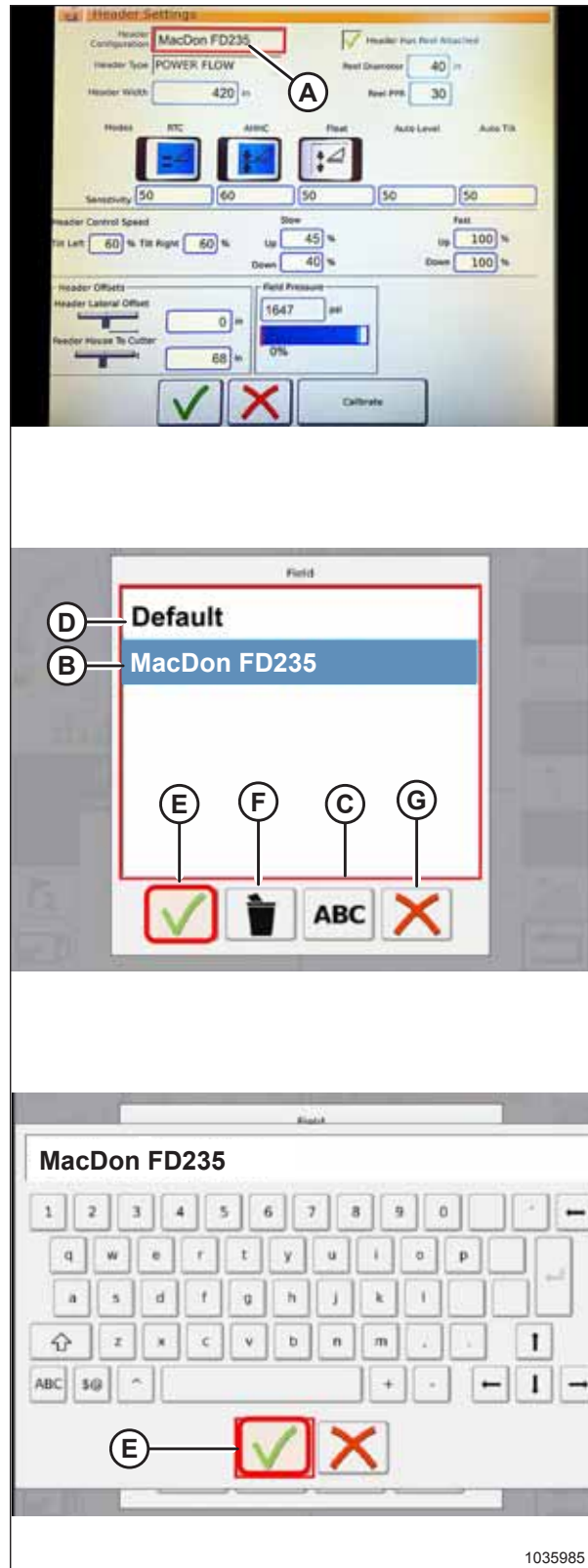


Figura 3.385: Menu de configuração da plataforma na página de configurações da plataforma

## OPERAÇÃO

- Para especificar o tipo de plataforma instalada na máquina, toque o campo TIPO DE PLATAFORMA (A).

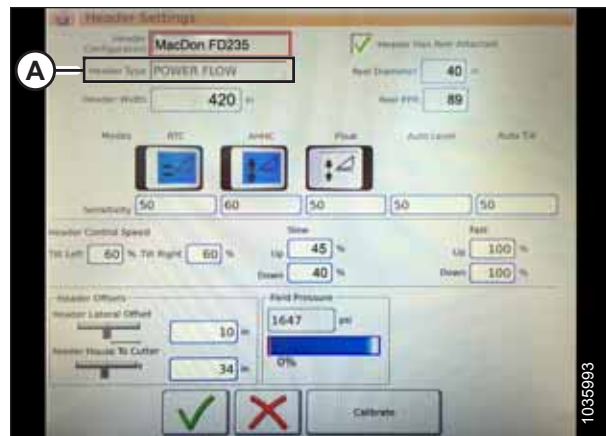


Figura 3.386: Configurações da plataforma

- Uma lista de tipos de plataformas predefinidas aparece.
  - Para as plataformas MacDon Série FD2 FlexDraper®, toque em POWER FLOW (A)
  - Toque a marca de seleção verde (B) para salvar a seleção e continuar

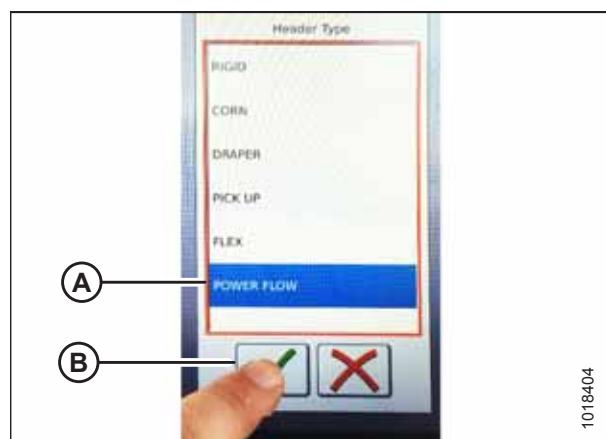


Figura 3.387: Tipo de plataforma

- Certifique-se de que a caixa de seleção PLATAFORMA POSSUI MOLINETE ACOPLADO (A) esteja selecionada.

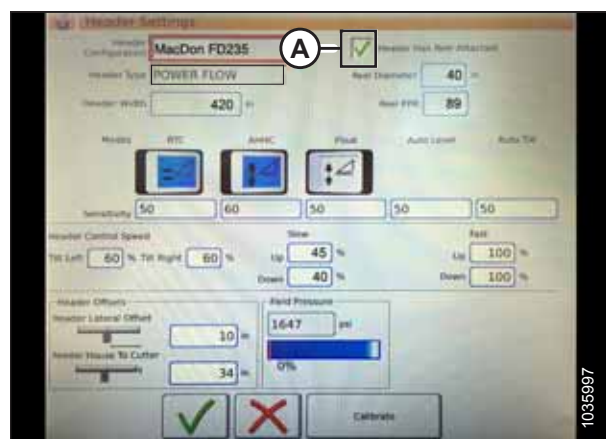


Figura 3.388: Configurações da plataforma

## OPERAÇÃO

7. Toque no campo DIÂMETRO DO MOLINETE (A) e um teclado numérico é exibido. Insira **40** para o molinete MacDon.
8. Toque o campo PPR DO MOLINETE (pulsos por revolução) (B) e insira o valor **30** para sua plataforma MacDon.

### NOTA:

O PPR é determinado pelo número de dentes na engrenagem de velocidade do molinete.

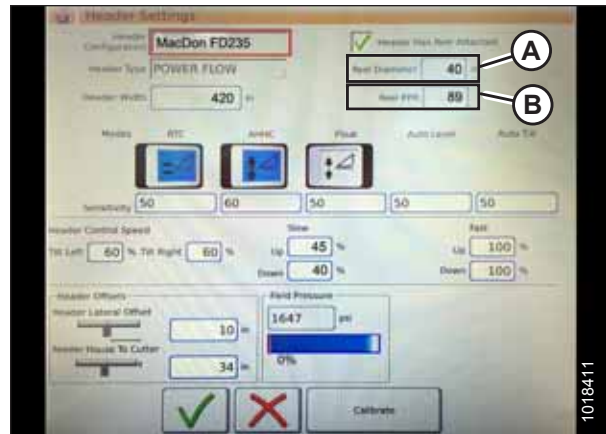


Figura 3.389: Configurações da plataforma

9. Toque a marca de seleção verde (B) na parte inferior do teclado numérico (A) ao finalizar ou o X vermelho para cancelar.

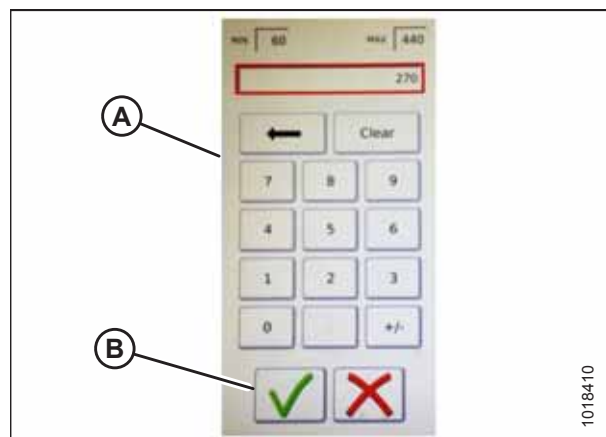


Figura 3.390: Teclado numérico

10. Ao concluir, toque na marca de seleção verde (A) na parte inferior da página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA.

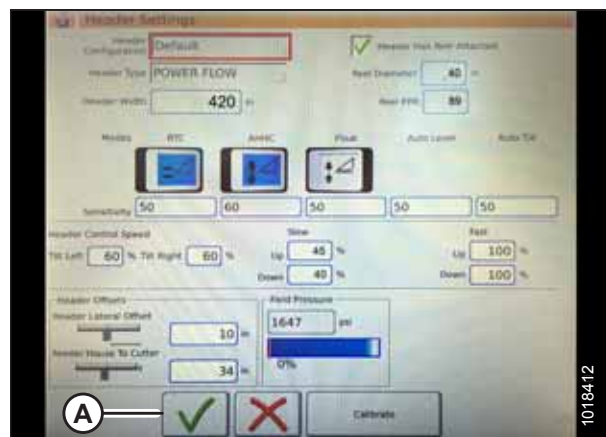


Figura 3.391: Página de configurações da plataforma

### Configuração da velocidade mínima e calibração do molinete – Gleaner Série S9

#### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em REEL SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE) (A) para abrir a tela com esse mesmo nome.



Figura 3.392: Configurações do molinete no menu principal da colheitadeira

2. Para configurar a velocidade mínima do molinete, toque no campo VELOCIDADE MÍNIMA (B). O teclado de tela será exibido. Insira o valor desejado. Toque a marca de seleção verde para aceitar o novo valor ou o X vermelho para cancelar. A velocidade do molinete é exibida em mph e rpm.

### NOTA:

Na parte inferior da tela REEL SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE), o diâmetro e os pulsos por revolução (PPR) são exibidos. Esses valores já foram definidos na tela HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA).

3. A velocidade do molinete é calibrada na página CONFIGURAÇÕES DO MOLINETE tocando no botão CALIBRAR (A) na parte superior direita da página.
4. O ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO será aberto e mostrará uma mensagem de advertência.
5. Certifique-se de cumprir com todas as condições listadas na página de advertência do ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO. Pressione a marca de seleção verde (A) para aceitar e iniciar a calibração do molinete. Pressione o X vermelho (B) para cancelar o procedimento de calibração.



Figura 3.393: Calibração das configurações do molinete

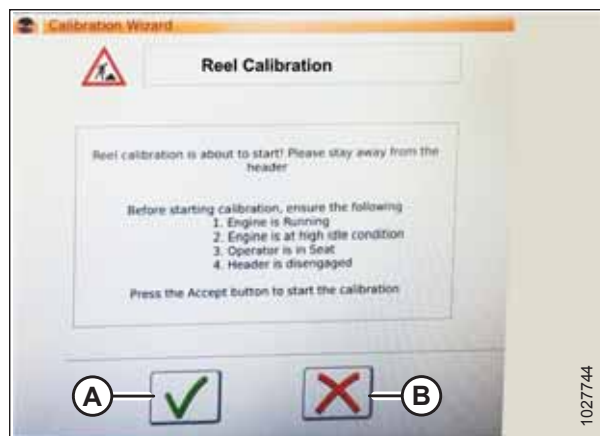


Figura 3.394: Assistente de calibração

## OPERAÇÃO

- Uma mensagem aparece no ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO indicando que a calibração do molinete começou. O molinete começará a girar lentamente e aumentará para alta velocidade. Uma barra de progresso é fornecida e, se necessário, toque o X vermelho para cancelar. Caso contrário, espere pela mensagem de que a calibração do molinete foi concluída com êxito. Toque a marca de seleção verde para salvar as configurações da calibração.



Figura 3.395: Progresso da calibração

### Configuração de controles automáticos da plataforma – Gleaner Série S9

As funções automáticas da plataforma são configuradas na tela HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA).

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

- Funções automáticas de controle:** Há botões (OFF/ON – LIGA/DESLIGA) na tela HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) para as funções de controle automático. Para plataformas MacDon, certifique-se de que as duas funções a seguir estejam ativadas, como exibido:

- RTC (retorno ao corte) (A)
- AHHC (Controle automático de altura da plataforma) (B)

Todos os outros interruptores estão desativados (não destacados).

- A configuração de **Sensibilidade** (C) controla a sensibilidade de um controle (RTC ou AHHC) para uma determinada mudança no feedback do sensor. Os campos de configuração ficam localizados diretamente abaixo dos interruptores-comutadores. Para inserir uma nova configuração de sensibilidade, toque o campo de configuração abaixo do interruptor-comutador específico e insira o novo valor através do teclado virtual.

- Aumente a sensibilidade caso a colheitadeira não altere a posição do alimentador rápido o suficiente quando no modo automático.
- Diminua a sensibilidade caso a colheitadeira oscile em uma posição no modo automático.

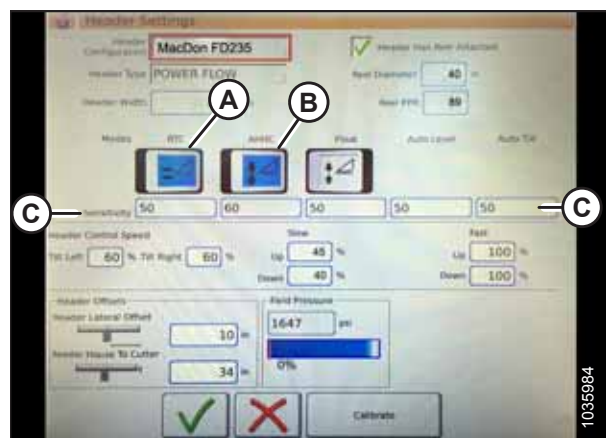


Figura 3.396: Configurações de controles automáticos e sensibilidade



## OPERAÇÃO

### NOTA:

A sensibilidade inicial recomendada para plataformas MacDon é:

- 50 para RTC (A)
- 60 para AHHC (B)

3. **Velocidade da plataforma:** A área de CONTROLE DE VELOCIDADE DA PLATAFORMA (A), na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA, é utilizada para ajustar as seguintes velocidades:

- Inclinação para a direita e para esquerda são as inclinações laterais da placa dianteira da colheitadeira
- Plataforma para cima ou para baixo (velocidades rápida e lenta) é um botão de dois estágios com baixa velocidade no primeiro detentor e rápida no segundo

### NOTA:

Controle de pontos de partida de velocidade recomendados para a plataforma

- Lento: 45 para cima / 40 para baixo
- Rápido: 100 para cima / 100 para baixo

4. **Deslocamentos da plataforma (A):** As distâncias de deslocamento são importantes para mapeamento de produção. Há duas dimensões ajustáveis na página de CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA:

- Parâmetro de compensação lateral da plataforma: a distância entre a união central da plataforma e a união central da máquina. Ajustada para 0 para uma plataforma MacDon.
- Do alimentador para o cortador: a distância da interface da máquina à barra de corte. Ajustada para 68 para uma plataforma MacDon.

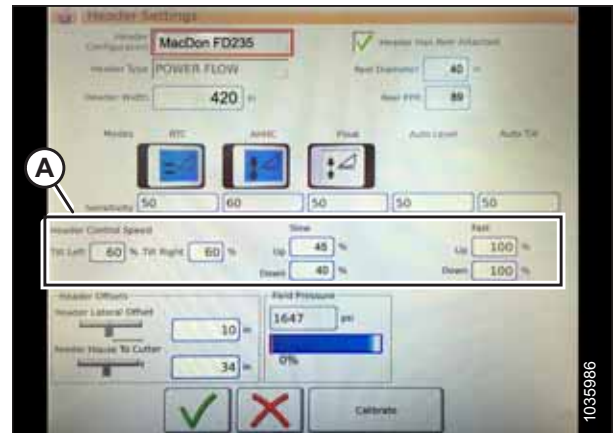


Figura 3.397: Configurações de controle de velocidade da plataforma

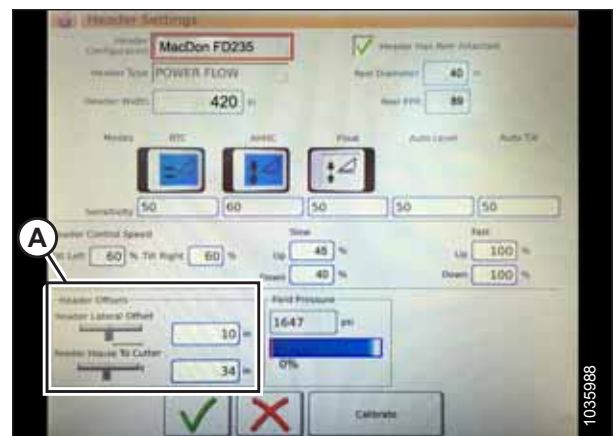


Figura 3.398: Configurações de compensação da plataforma

## OPERAÇÃO

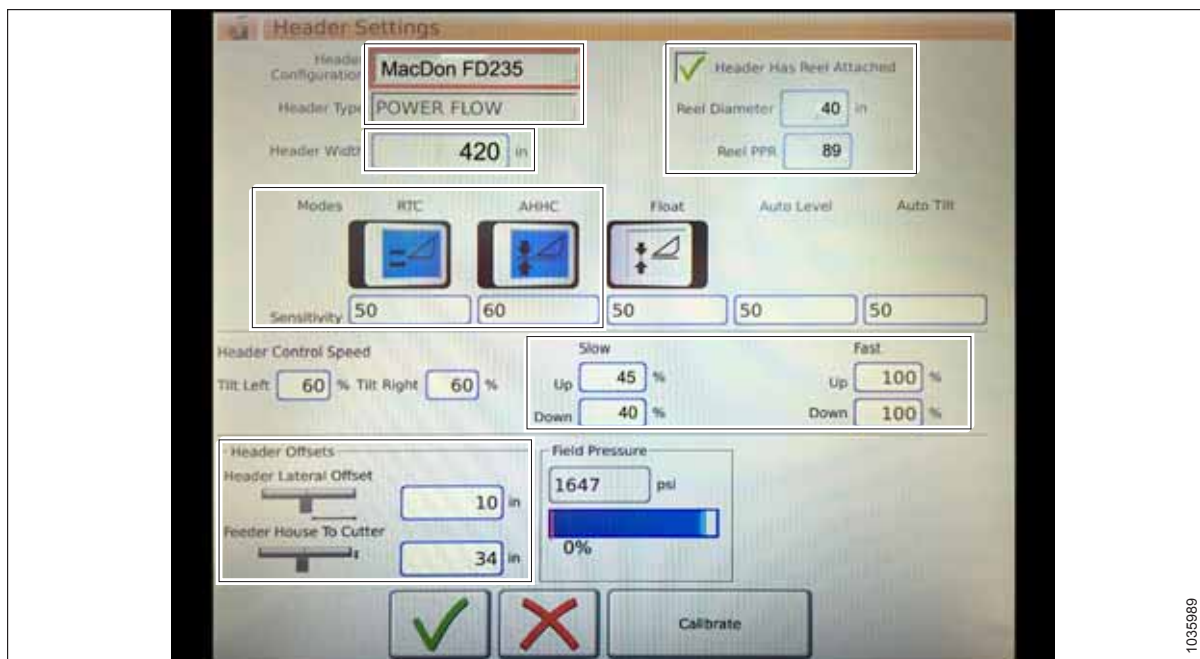


Figura 3.399: Entradas de configurações da plataforma MacDon

### Calibração do controle automático de altura da plataforma — Gleaner Série S9

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

### PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há ninguém sob, sobre ou próximo dela.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

#### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

## OPERAÇÃO

1. No COMBINE MAIN MENU (MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA), toque em HEADER SETTINGS (CONFIGURAÇÕES DA PLATAFORMA) (A).



Figura 3.400: Menu principal da colheitadeira

2. Toque em CALIBRATE (CALIBRAR) (A) na parte inferior da tela. A tela HEADER CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA) é exibida.

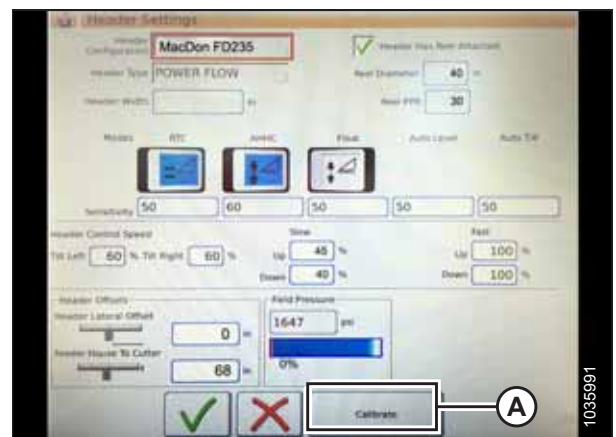


Figura 3.401: Página de configurações da plataforma

O lado direito da página exibe as informações de Calibração da plataforma (A). Os resultados são mostrados por uma variedade de sensores (B):

- Sensores esquerdo e direito da plataforma (tensão) (valores serão os mesmos das plataformas MacDon)
- Sensor de altura da plataforma (mA)
- Sensor de posição de inclinação (mA)

Os seguintes módulos válidos são exibidos nas marcas de seleção (C) abaixo dos valores do sensor (B):

- Retornar ao corte
- Controle automático de altura da plataforma



Figura 3.402: Página de calibração da plataforma

## PERIGO

Libere a área de outras pessoas, animais, etc. Mantenha crianças distantes do maquinário. Caminhe ao redor da máquina para ter certeza de que não há alguém sob, sobre ou próximo dela.

## OPERAÇÃO

3. Na alavanca de controle, toque no botão PLATAFORMA PARA BAIXO (A). Os valores do sensor começam a mudar na página CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA conforme a plataforma abaixa.



Figura 3.403: Interruptor de descida da plataforma

4. Quando os valores do sensor estiverem estáveis, toque no ícone CALIBRAR (A).



Figura 3.404: Calibração da plataforma

5. A advertência de perigo para HEADER CALIBRATION (CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA) será exibida. Certifique-se de que todas as condições sejam cumpridas.
6. Toque a marca de seleção verde na parte inferior da tela para dar início ao CALIBRATION WIZARD (ASSISTENTE DE CALIBRAÇÃO).



Figura 3.405: Advertência de calibração da plataforma

## OPERAÇÃO

A barra de progresso da calibração é exibida na parte inferior da tela. O processo pode ser interrompido a qualquer momento tocando no X vermelho. A plataforma se move automática e erráticamente durante esse processo.

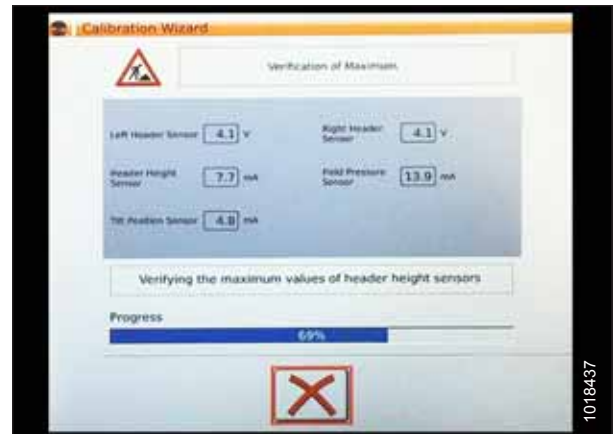


Figura 3.406: Calibração em andamento

- Quando a calibração estiver completa, uma mensagem é exibida e é mostrado um resumo das informações (A). As marcas de seleção verdes confirmam que as funções foram calibradas. Toque o botão da marca de seleção verde (C) para salvar.



Figura 3.407: Página de calibração concluída

### NOTA:

Toque o ícone CALIBRAÇÃO (A) na página MENU PRINCIPAL DA COLHEITADEIRA para exibir o MENU DE CALIBRAÇÃO em que você pode escolher entre uma variedade de calibrações, incluindo calibração de plataforma e molinete.



Figura 3.408: Menu de calibração direta

### Operação do controle automático de altura da plataforma — Gleaner série S9

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## OPERAÇÃO

Os controles a seguir são usados para operar as funções do controle automático de altura da plataforma (AHHC):

- Terminal Tyton (A)
- Alavanca de controle (B)
- Acelerador (C)
- Conjunto de controles da plataforma (D)

Utilize o manual do operador da colheitadeira para se familiarizar com os controles.



Figura 3.409: Controles do operador da Gleaner S9

1. Com a plataforma em funcionamento, configure o interruptor de inclinação lateral (A) para MANUAL.
2. Engate o AHHC pressionando o interruptor (B) para cima na posição I.



Figura 3.410: Conjunto de controles da plataforma

3. Pressione o botão de controle do AHHC (A) na alavanca de controle para engatar o AHHC. A plataforma se move para a posição de regulagem atual.



Figura 3.411: AHHC (Controle Automático de Altura da Plataforma) na alavanca de controle

## OPERAÇÃO

- Utilize o indicador de controle do PONTO DE REGULAGEM DA ALTURA DA PLATAFORMA (A) conforme necessário para realizar pequenos ajustes na posição.



Figura 3.412: Conjunto de controles da plataforma

### Analisar as configurações da plataforma em operação - Gleaner Séries S9

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

- Para visualizar as configurações de grupo da plataforma, toque no ícone PLATAFORMA (A) no lado direito da página inicial.

A informação a seguir é exibida:

- POSIÇÃO ATUAL da plataforma (B).
- Configuração do ponto da posição de corte (C) (indicado pela linha vermelha)
- Símbolo PLATAFORMA (D) – toque para ajustar a regulagem da posição de corte usando o botão de rolagem no lado direito do terminal Tyton.
- ALTURA DO CORTE para o AHHC (E) – ajuste fino com o seletor de controle de regulagem de altura da plataforma no conjunto de controles da plataforma.
- Largura de trabalho da plataforma (F)
- Arremesso da plataforma (G)

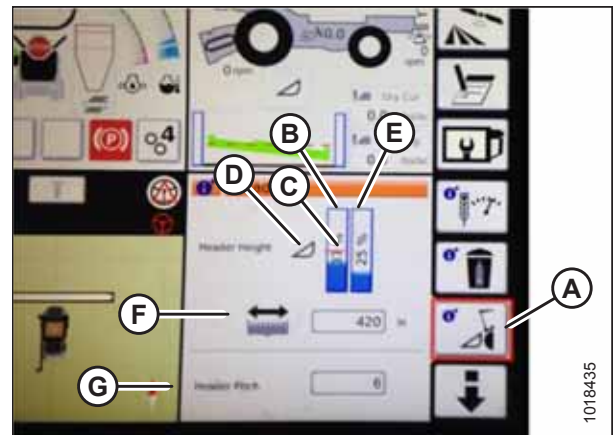


Figura 3.413: Grupos de plataformas

## OPERAÇÃO

2. Tocar em um campo abre o teclado virtual para que os valores possam ser ajustados. Insira o novo valor e toque na marca de seleção verde quando terminar.

### NOTA:

O botão de rolagem (A) está localizado no lado direito do terminal Tyton.



Figura 3.414: Roda de ajuste no lado direito do terminal Tyton

### NOTA:

O seletor de controle de regulagem da altura da plataforma (A) está localizado no conjunto de controles da plataforma.



Figura 3.415: Conjunto de controles da plataforma

### 3.8.15 Colheitadeiras John Deere Série 70

#### *Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira – John Deere Série 70*

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

### PERIGO

**Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.**

1. Posicione a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.



## OPERAÇÃO

3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

### NOTA:

Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#) para obter instruções.

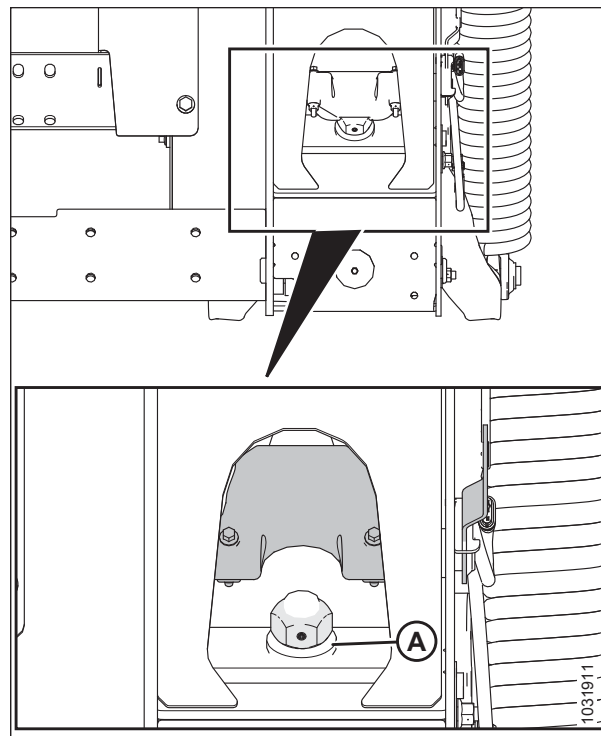


Figura 3.416: Trava da flutuação

4. Se o ponteiro não estiver em zero, afrouxe o parafuso (A) e deslize a placa do indicador de flutuação (B) até que o ponteiro (C) esteja em 0 (D).
5. Aperte o parafuso (A).

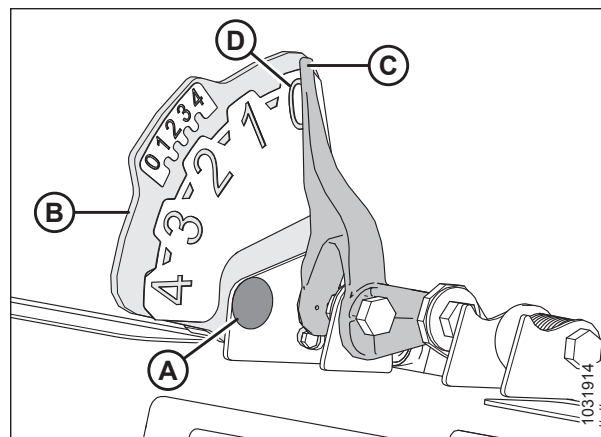


Figura 3.417: Indicador da flutuação

## OPERAÇÃO

6. Pressione o botão PÁGINA INICIAL (A) na página principal da tela.



Figura 3.418: Monitor da colheitadeira John Deere

7. Assegure-se que os três ícones (A) mostrados na ilustração à direita apareçam no display.



Figura 3.419: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Use o botão de navegação (A) para destacar o ícone do meio (o "i" verde) e pressione o botão de marca de seleção (B) para selecionar o mesmo. Isto abrirá o Centro de Mensagens.

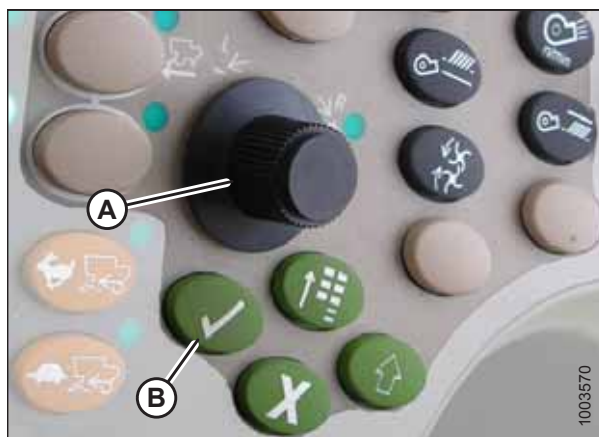


Figura 3.420: Console de controle da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

- Utilize o botão de navegação para destacar ABORDAGENS DE DIAGNÓSTICO (A) da coluna a direita e selecione-o pressionando o botão de marca de seleção.
- Use o botão de navegação para destacar a caixa suspensa (B) e pressione o botão de marca de seleção para selecionar a mesma.



Figura 3.421: Monitor da colheitadeira John Deere

- Utilize o botão de navegação para destacar VEÍCULO LC 1.001(A) e pressione o botão de marca de seleção para selecioná-lo.



Figura 3.422: Monitor da colheitadeira John Deere

- Utilize o botão de navegação para destacar a seta para baixo (A) e pressione o botão de marca de seleção para navegar pela lista até que DADOS 029 (B) seja exibido e a leitura da tensão (C) apareça no display.

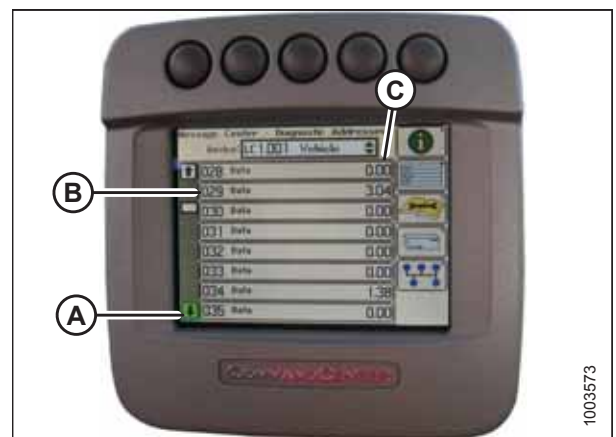


Figura 3.423: Monitor da colheitadeira John Deere

- Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
- Dê a partida na colheitadeira e abaixe totalmente o alimentador até o solo.

### NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de HEADER DOWN (MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO) pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

## OPERAÇÃO

15. Verifique a leitura do sensor no display.
16. Levante a plataforma de modo que apenas se eleve do solo e verifique novamente a leitura do sensor.

### *Calibração da velocidade do alimentador – John Deere Série 70*

A velocidade do alimentador deve ser calibrada antes da calibração do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC).

Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

### *Ajuste da variação de elevação/descida manual da plataforma – John Deere Série 70*

O peso da plataforma ditará a variação na qual a plataforma pode ser elevada ou abaixada durante a operação.

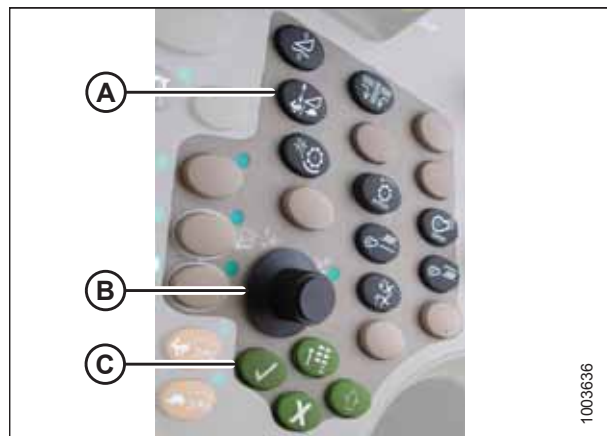
#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Pressione o botão (A) e a configuração da variação atual de elevação/descida aparecerá no display (quanto menor a leitura, mais lenta é a variação).
2. Utilize o botão de navegação (B) para ajustar a variação. O ajuste será gravado automaticamente.

#### **NOTA:**

Se o display permanecer inativo por um curto período de tempo, ele retornará automaticamente para a página anterior. Pressionar o botão marca de seleção (C) também retornará o display para a página anterior.



**Figura 3.424: Console de controle da colheitadeira John Deere**

1003636

#### **NOTA:**

Os números mostrados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.



**Figura 3.425: Monitor da colheitadeira John Deere**

1003639

## OPERAÇÃO

### Calibração do controle automático de altura da plataforma – John Deere Série 70

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

#### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

#### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Descanse a plataforma sobre os batentes.
3. Coloque as asas na posição travada.
4. Destrave a flutuação.
5. Ligue a colheitadeira.
6. Pressione o quarto botão da esquerda ao longo da parte superior do display (A) para selecionar o ícone que mostra um livro aberto com uma chave sobre ele (B).
7. Pressione o botão superior (A) pela segunda vez para entrar no modo de diagnósticos e calibragem.

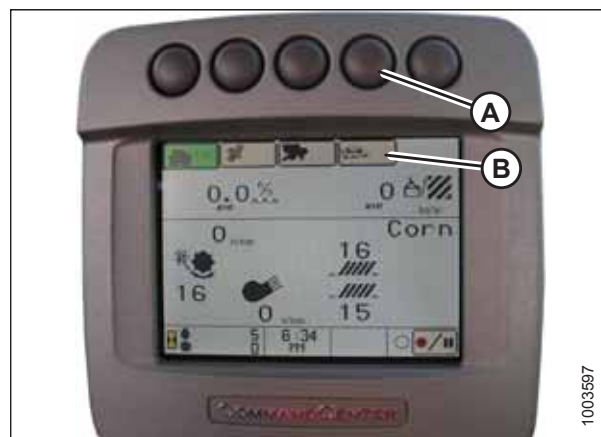


Figura 3.426: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

- Selecione PLATAFORMA na caixa (A) rolando para baixo na caixa usando o botão de rolagem e, em seguida, pressione o botão da marca de seleção (manopla e botão são exibidos na Figura 3.428, página 254).
- Navegue para baixo até o ícone inferior direito que se assemelha a uma seta em um diamante (B) e pressione o botão de marca de seleção para selecioná-lo.

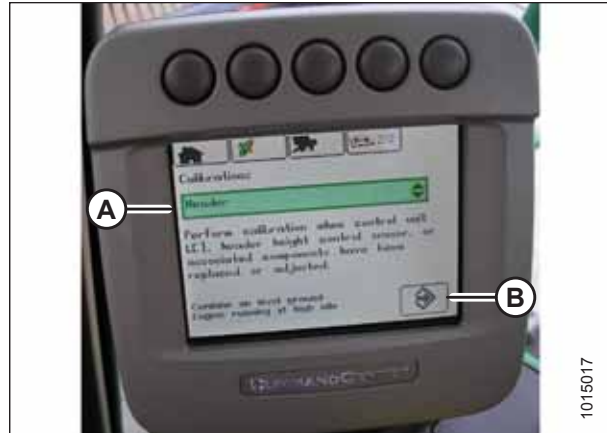


Figura 3.427: Monitor da colheitadeira John Deere

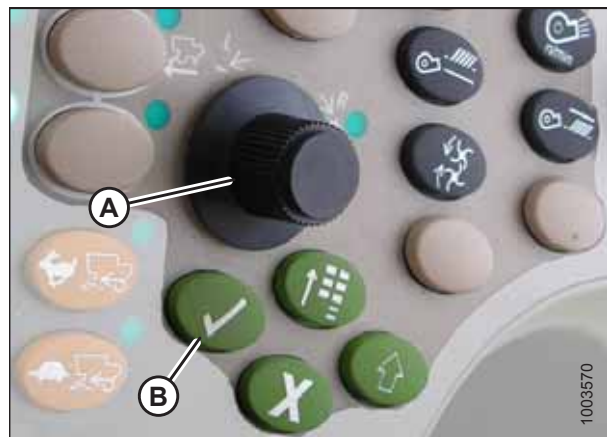


Figura 3.428: Console de controle da colheitadeira John Deere

A - Botão de rolagem

B - Botão marca de seleção

- Siga os passos listados na página para executar a calibração.

### NOTA:

Caso um código de erro surja no display, o sensor não está no intervalo correto de funcionamento. Verifique e ajuste o intervalo. Para obter mais instruções, consulte [Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira— John Deere Séries T e S, página 255](#).

### NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

### *Configuração da sensibilidade do controle de altura automática da plataforma – John Deere Série 70*

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador.

Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Pressione o botão (A) duas vezes. A configuração da sensibilidade atual aparecerá no display (quanto menor a leitura, mais baixa será a sensibilidade).
2. Utilize o botão de navegação (B) para ajustar a configuração da sensibilidade. O ajuste será gravado automaticamente.

### NOTA:

Se a página permanecer inativa por um curto período de tempo, ela retornará automaticamente para a página anterior. Pressionar o botão marca de seleção (C) também retornará o display para a página anterior.

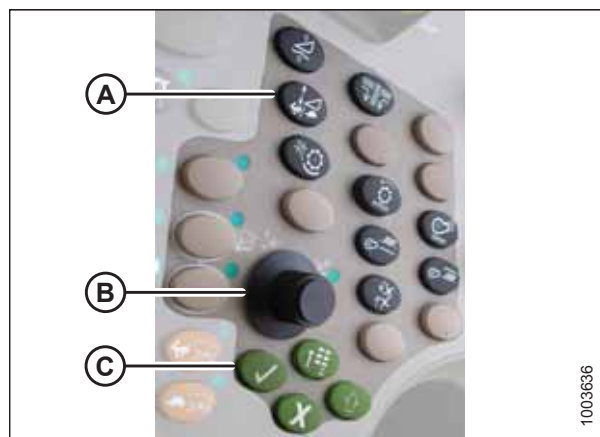


Figura 3.429: Console de controle da colheitadeira John Deere

### NOTA:

Os números mostrados nas telas nestas ilustrações são apenas para fins de referência; eles não pretendem representar as configurações específicas para o seu equipamento.



Figura 3.430: Monitor da colheitadeira John Deere

### 3.8.16 Colheitadeiras John Deere Séries S e T

#### Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– John Deere Séries T e S

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.



### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.

## OPERAÇÃO

3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

### NOTA:

Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#) para obter instruções.

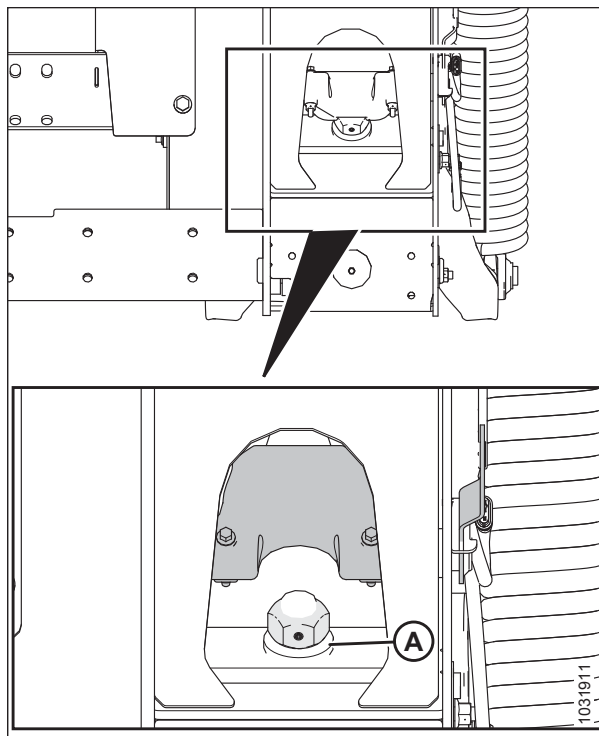


Figura 3.431: Trava da flutuação

4. Se o ponteiro não estiver em zero, afrouxe o parafuso (A) e deslize a placa do indicador de flutuação (B) até que o ponteiro (C) esteja em 0 (D).
5. Aperte o parafuso (A).

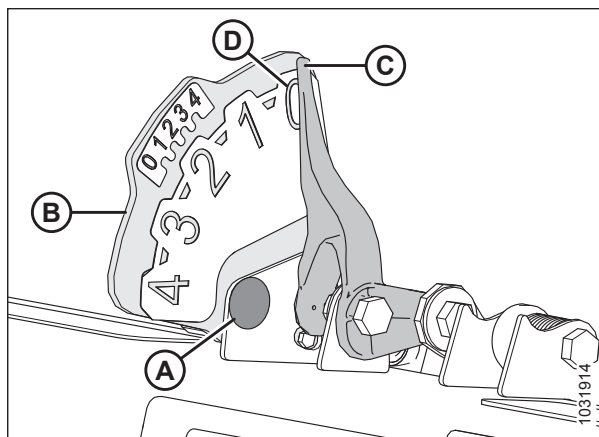


Figura 3.432: Indicador da flutuação



## OPERAÇÃO

6. Pressione o ícone CALIBRAÇÃO (A) na página principal do display. A página CALIBRAÇÃO aparecerá.



Figura 3.433: Monitor da colheitadeira John Deere

7. Pressione o ícone LEITURAS DE DIAGNÓSTICO (A) na página CALIBRAÇÃO. A página LEITURAS DE DIAGNÓSTICO aparece. Essa página fornece acesso às calibrações, às opções da plataforma e às informações sobre diagnóstico.

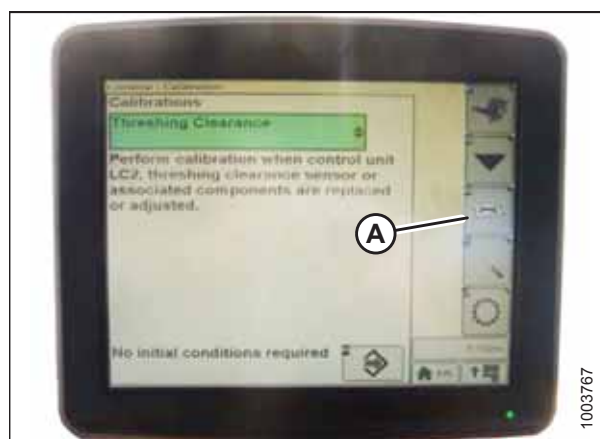


Figura 3.434: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Selecione RETOMAR AHHC (A) e a lista de opções de calibração aparecerá.

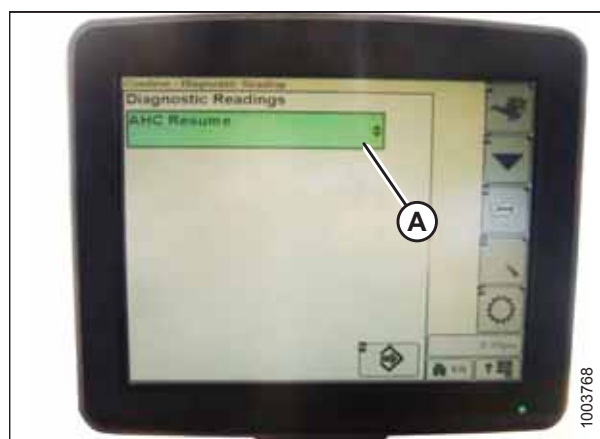


Figura 3.435: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

9. Selecione a opção DETECÇÃO DE AHHC.
10. Pressione o ícone (A). O menu de DETECÇÃO DE AHHC aparecerá e cinco páginas de informações serão exibidas.



Figura 3.436: Monitor da colheitadeira John Deere

11. Pressione o ícone (A) até que apareça escrito "Página 5" próximo ao topo da página e as seguintes leituras do sensor apareçam:

- ALTURA DA PLATAFORMA ESQUERDA
- ALTURA DA PLATAFORMA CENTRAL
- ALTURA DA PLATAFORMA DIREITA

É exibida a leitura dos sensores esquerdo e direito. Na plataforma MacDon, pode haver um sensor localizado na caixa do indicador de flutuação (padrão) ou dois sensores localizados na parte de trás da estrutura lateral do módulo de flutuação (opcional).



Figura 3.437: Monitor da colheitadeira John Deere

12. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
13. Dê a partida na colheitadeira e abaixe totalmente o alimentador até o solo.

### NOTA:

Pode ser necessário manter o botão de HEADER DOWN (MOVIMENTO DA PLATAFORMA PARA BAIXO) pressionado por alguns segundos para garantir que o alimentador esteja totalmente abaixado.

14. Verifique a leitura do sensor no display.

### *Ajuste de variação de elevação/descida manual da plataforma– John Deere Séries S e T*

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Coloque as asas na posição travada.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

O indicador (A) deve estar na posição 0 (B), com a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo. Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

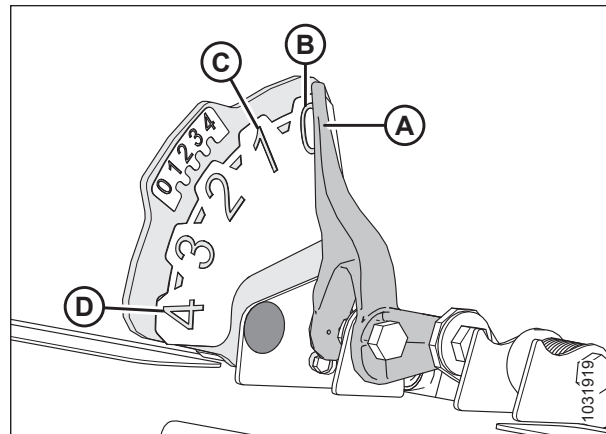


Figura 3.438: Indicador da flutuação

2. Pressione o botão (A) e a configuração atual da sensibilidade aparecerá no display.



Figura 3.439: Centro de comando da colheitadeira John Deere

3. Pressione o ícone "-" ou "+" (A) para ajustar as variações.

### NOTA:

Os números mostrados na tela da colheitadeira nesta ilustração são apenas para fins de referência; eles não têm intenção de representar as configurações específicas para o seu equipamento.



Figura 3.440: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

### Calibração do controle automático de altura– John Deere Séries T e S

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

#### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe fisicamente do módulo de flutuação.

#### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Descanse a plataforma sobre os batentes.
3. Destrave a flutuação.
4. Coloque as asas na posição travada.
5. Pressione o ícone DIAGNÓSTICO (A) na página principal do display. A tela CALIBRAÇÃO aparece.



Figura 3.441: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

6. Selecione FOLGA DO SEPARADOR(A) e será exibida uma lista de opções para calibração.

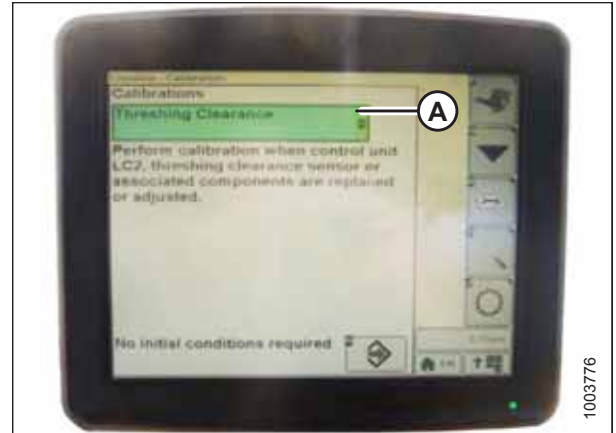


Figura 3.442: Monitor da colheitadeira John Deere

7. Selecione VELOCIDADE DO ALIMENTADOR (A) da lista de opções de calibração.

**NOTA:**

A calibração da velocidade do alimentador deve ser feita antes da calibração da plataforma.



Figura 3.443: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Com VELOCIDADE DO ALIMENTADOR selecionado, pressione o ícone (A). O ícone ficará verde.

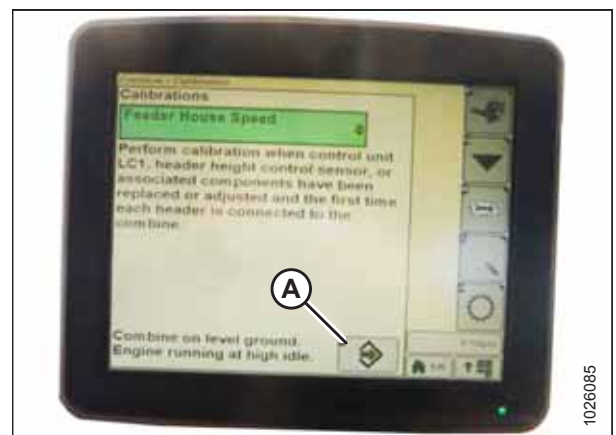


Figura 3.444: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

9. Pressione o ícone (A) e as instruções serão exibidas na tela para orientá-lo pelas etapas de calibração restantes.



Figura 3.445: Monitor da colheitadeira John Deere

10. Selecione PLATAFORMA (A) da lista de opções de calibração.

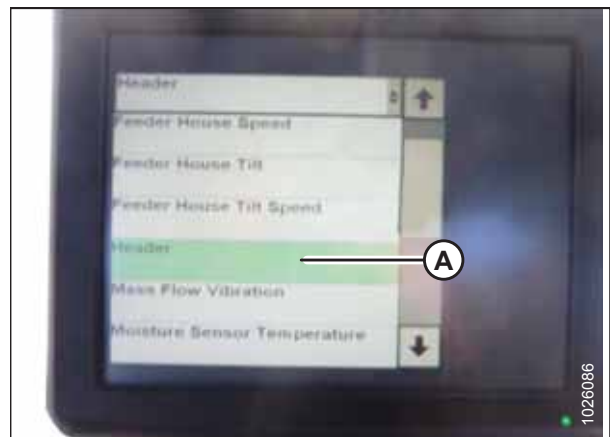


Figura 3.446: Monitor da colheitadeira John Deere

11. Com HEADER (PLATAFORMA) selecionado, pressione o ícone (A). O ícone ficará verde.

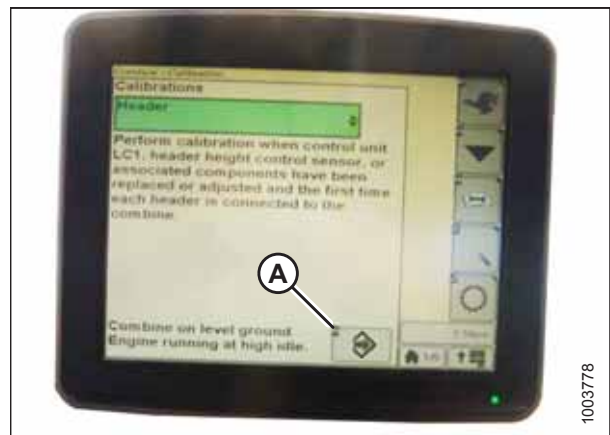


Figura 3.447: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

12. Pressione o ícone (A) e as instruções serão exibidas na tela para orientá-lo pelas etapas de calibração restantes.

### NOTA:

Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Para obter mais instruções, consulte *Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– John Deere Séries T e S*, página 255.

### NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

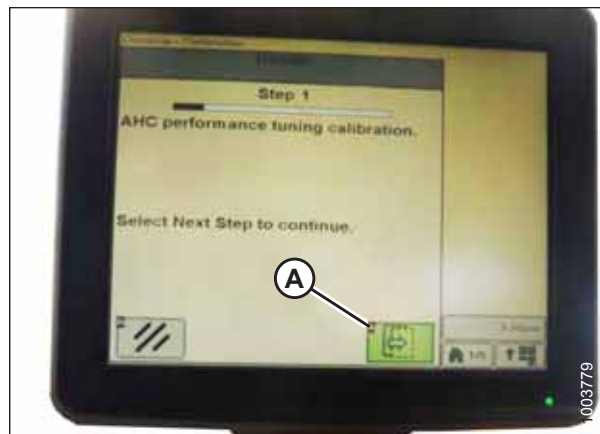


Figura 3.448: Monitor da colheitadeira John Deere

### Configuração da sensibilidade do controle automático da altura da plataforma– John Deere Séries T e S

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador.

Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Pressione o botão (A) duas vezes e a configuração atual da sensibilidade aparecerá no display.



Figura 3.449: Centro de comando da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

2. Pressione o ícone "-" ou "+" (A) para ajustar as variações.

### NOTA:

Os números mostrados na tela da colheitadeira nesta ilustração são apenas para fins de referência; eles não têm intenção de representar as configurações específicas para o seu equipamento.



Figura 3.450: Monitor da colheitadeira John Deere

### Configurações predefinidas de altura de corte – John Deere Séries S e T

A configuração do molinete e da altura de corte pode ser armazenada na colheitadeira. Durante a colheita, a configuração pode ser selecionada na alavanca de controle.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Certifique-se de que o indicador (A) esteja na posição 0 (B) com a plataforma 254 a 356 mm (10 a 14 pol.) acima do solo.

### NOTA:

Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

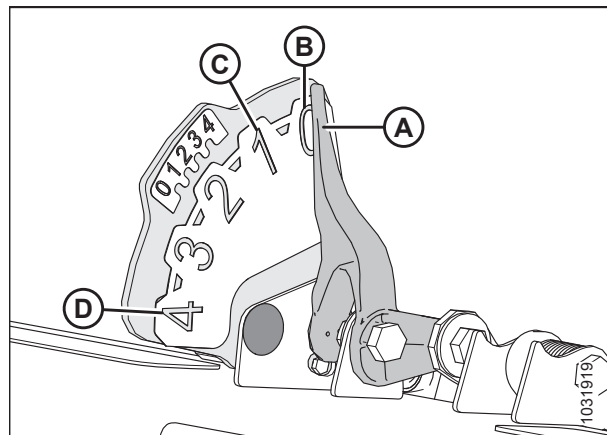


Figura 3.451: Indicador da flutuação



## OPERAÇÃO

2. Pressione o ícone COLHEITADEIRA - CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA (A) na página principal. A página COLHEITADEIRA – CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida. Esta página é utilizada para definir diversas configurações da plataforma tais como velocidade do molinete, largura da plataforma e altura do alimentador para a acoplamento do medidor de acres.



Figura 3.452: Monitor da colheitadeira

3. Selecione o ícone COLHEITADEIRA - CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA AHC (A). A página COLHEITADEIRA - CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA AHC é exibida.



Figura 3.453: Monitor da colheitadeira

4. Selecione os ícones SENSOR AUTOMÁTICO DE ALTURA (A), RETORNAR AO CORTE (B) e POSIÇÃO DO MOLINETE (C).

### NOTA:

Se não for possível selecionar o ícone POSIÇÃO DO MOLINETE (C) (nenhuma marca de seleção), o sensor de altura do molinete requer calibração. Para obter mais instruções, consulte *Calibrando o sensor de altura do molinete e o sensor de avanço-recuo do molinete - John Deere Séries S e T*, página 271.

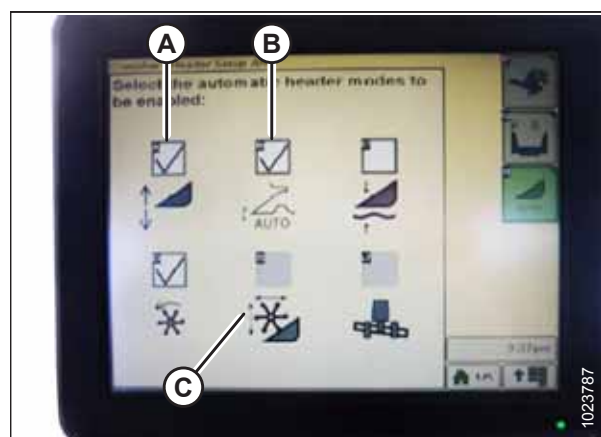


Figura 3.454: Monitor da colheitadeira

## OPERAÇÃO

- Engate a plataforma.
- Mova a plataforma para a posição desejada e use o botão (A) para ajustar em detalhes a posição.
- Mova o molinete para a posição desejada.



Figura 3.455: Console de controle da colheitadeira

- Pressione e segure o interruptor de predefinição 2 (B) até que o ícone de altura 1 do molinete pisque no display.
- Faça novamente os três passos anteriores para o interruptor de predefinição 3 (C).
- Selecione uma configuração adequada de pressão de solo. Use o botão 2 de predefinição (B) na alavanca de controle para um ajuste da pressão baixa do solo em condições de solo lamacento ou macio, e o botão 3 (C) para uma alta pressão de solo, em condições de solo mais duras e uma velocidade de solo mais rápida.

### NOTA:

A configuração do botão 1 (A) deve ser usada para levantar a plataforma na saída de corte e não é utilizada para o corte no solo.

### NOTA:

Quando o AHHC está engatado, o ícone AHHC (A) é exibido no display e o número indicando qual botão foi pressionado (B) é exibido na página.



Figura 3.456: Botões da alavanca de controle

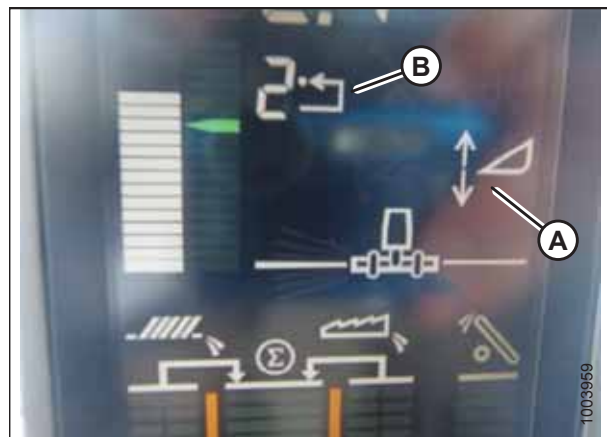


Figura 3.457: Monitor da colheitadeira

### Calibração da variação de inclinação do avanço-recuo do alimentador – John Deere Séries S e T

Para obter melhor desempenho do controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute esses procedimentos com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

Esse procedimento se aplica apenas ao modelo/ano 2015 e colheitadeiras John Deere Série T posteriores.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

A inclinação do avanço-recuo do alimentador é controlada pelos botões (C) e (D) na parte traseira da alavanca de controle.



Figura 3.458: Alavanca de controle John Deere

### NOTA:

Os controles de inclinação do avanço-recuo do alimentador podem ser alterados para trabalhar com os botões E e F pressionando o ícone da alavanca hidráulica (A) e, em seguida, selecionando INCLINAÇÃO DO AVANÇO-RECUI DO ALIMENTADOR a partir do menu suspenso (B).

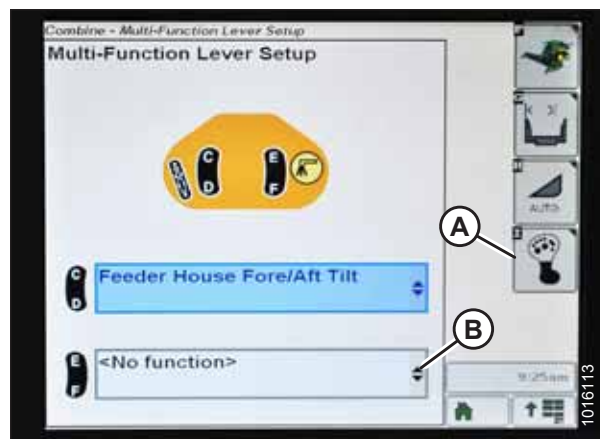


Figura 3.459: Monitor da colheitadeira John Deere

Para calibrar a variação de inclinação do avanço-recuo do alimentador, siga esses passos:

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Descanse a plataforma sobre os batentes inferiores e destrave a flutuação.

## OPERAÇÃO

3. Pressione o ícone DIAGNÓSTICO (A) na página principal do display. A tela CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) é exibida.



Figura 3.460: Monitor da colheitadeira John Deere

4. Selecione CALIBRAÇÕES no menu suspenso (A) para visualizar a lista de opções de calibração.

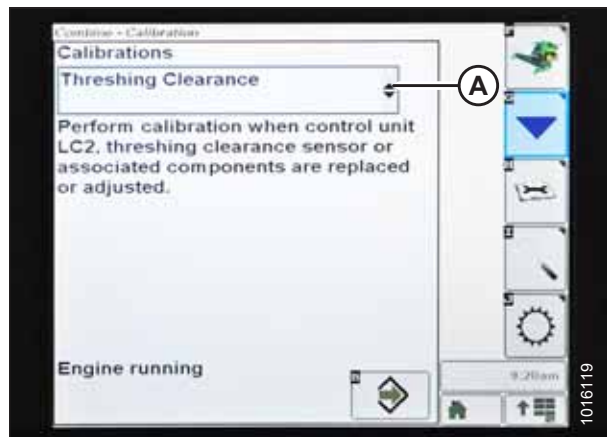


Figura 3.461: Monitor da colheitadeira John Deere

5. Pressione a seta (A) para circular entre as opções de calibração e selecione VARIAÇÃO DA INCLINAÇÃO DO AVANÇO-RECUO DO ALIMENTADOR.

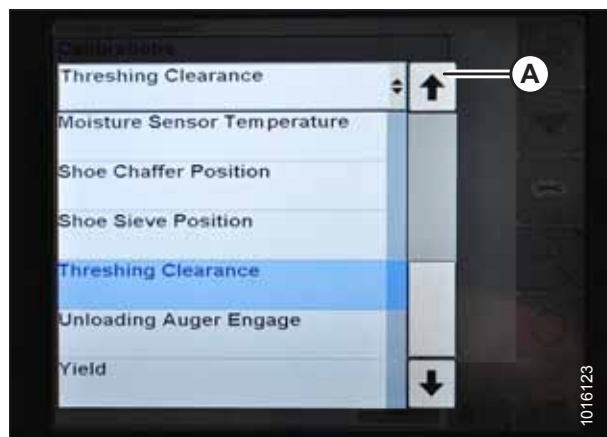


Figura 3.462: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

6. Pressione o ícone ENTER (A).

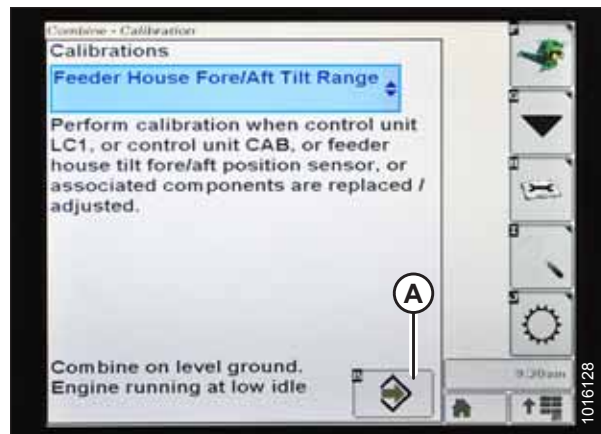


Figura 3.463: Monitor da colheitadeira John Deere

7. Siga as instruções exibidas na página. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado, automaticamente para exibir o próximo passo.

### NOTA:

Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Para obter mais instruções, consulte [Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira– John Deere Séries T e S, página 255](#).

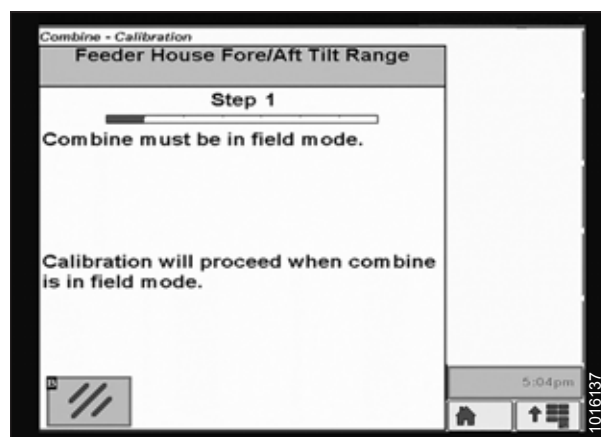


Figura 3.464: Monitor da colheitadeira John Deere

### Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – John Deere Séries S e T

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Pressione o ícone CALIBRAÇÃO (A) na página principal do display. A página CALIBRAÇÃO aparecerá.



Figura 3.465: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

2. Pressione o ícone LEITURAS DE DIAGNÓSTICO (A) na página CALIBRAÇÃO. A página LEITURAS DE DIAGNÓSTICO aparece. Essa página fornece acesso às calibrações, às opções da plataforma e às informações sobre diagnóstico.



Figura 3.466: Monitor da colheitadeira John Deere

3. Selecione o menu suspenso (A) para visualizar a lista de opções de calibração.

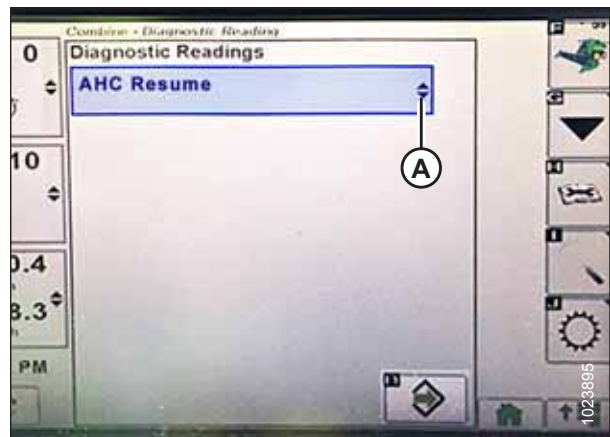


Figura 3.467: Monitor da colheitadeira John Deere

4. Role para baixo e selecione RESUME REEL (RETOMAR MOLINETE) (A).

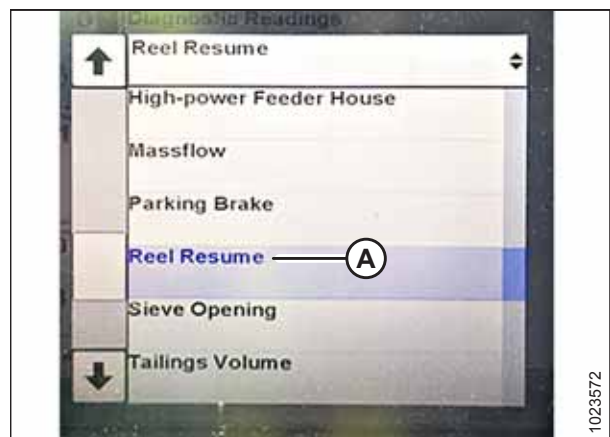


Figura 3.468: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

5. Pressione o ícone ENTER (A). A página RETOMAR MOLINETE é exibida.

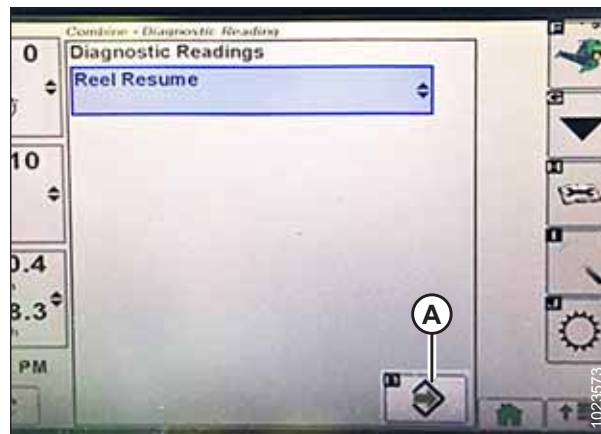


Figura 3.469: Monitor da colheitadeira John Deere

6. Pressione o ícone PRÓXIMA PÁGINA (A) para ir à página 3.
7. Abaixee o molinete para ver a baixa tensão (B). A tensão deve estar entre 0,5-0,9 V.

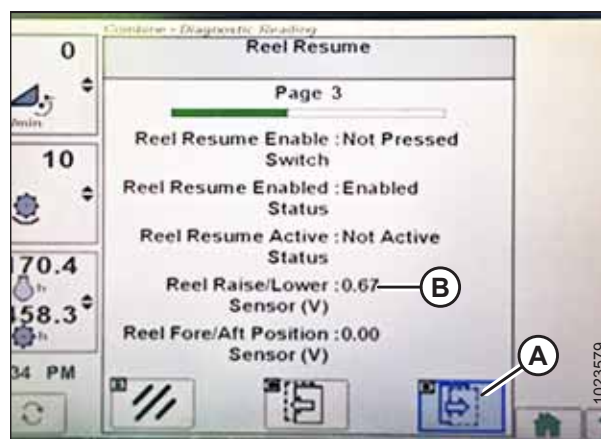


Figura 3.470: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Levante o molinete para ver a alta tensão (A). A tensão deve estar entre 4,1-4,5 V.
9. Se a tensão estiver fora da variação correta, consulte [Verificação e ajuste do sensor de altura do molinete, página 116](#).

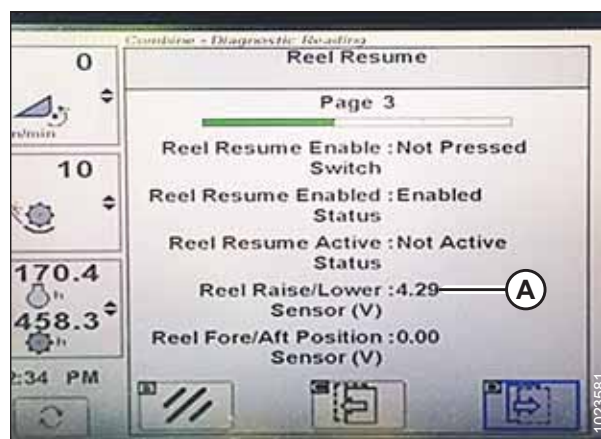


Figura 3.471: Monitor da colheitadeira John Deere

### *Calibrando o sensor de altura do molinete e o sensor de avanço-recuo do molinete - John Deere Séries S e T*

Esse procedimento se aplica apenas ao modelo/ano 2015 e colheitadeiras John Deere Série T posteriores.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Posicione a plataforma a 254–356 mm (10–14 pol.) do solo.

### IMPORTANTE:

**NÃO** desligue o motor. A colheitadeira precisa estar completamente ociosa para que os sensores possam calibrar adequadamente.

2. Pressione o ícone DIAGNÓSTICO (A) na página principal do display. A página CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) é exibida.



Figura 3.472: Monitor da colheitadeira John Deere

3. Selecione CALIBRAÇÕES no menu suspenso (A) para visualizar a lista de opções de calibração.
4. Percorra a lista de opções e selecione POSIÇÃO DO MOLINETE.
5. Pressione o ícone ENTER (B).

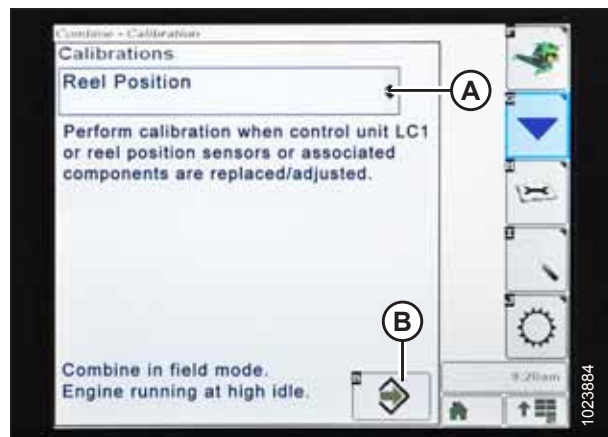


Figura 3.473: Monitor da colheitadeira John Deere



## OPERAÇÃO

6. Siga as instruções exibidas na página. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado, automaticamente para exibir o próximo passo. A calibração requer o uso dos interruptores de elevação (A) e de rebaixamento (B) do molinete na alavanca de controle.



Figura 3.474: Alavanca de controle John Deere

7. Pressione e segure o interruptor ABAIXAR MOLINETE até que o molinete esteja totalmente abaixado. Continue pressionando o interruptor ABAIXAR MOLINETE enquanto exigido pelo monitor.



Figura 3.475: Monitor da colheitadeira John Deere

8. Pressione e segure o interruptor LEVANTAR MOLINETE até que o molinete esteja totalmente levantado. Continue pressionando o interruptor LEVANTAR MOLINETE enquanto exigido pelo monitor.



Figura 3.476: Monitor da colheitadeira John Deere

## OPERAÇÃO

- Quando todos os passos forem concluídos, será mostrada a mensagem CALIBRAÇÃO CONCLUÍDA na página. Saia do menu CALIBRAÇÃO pressionando o ícone ENTER (A).

### NOTA:

Se um código de erro aparecer durante a calibração, o sensor estará fora da faixa de tensão e exigirá ajustes. Para obter mais instruções, consulte *Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – John Deere Séries S e T, página 269*.

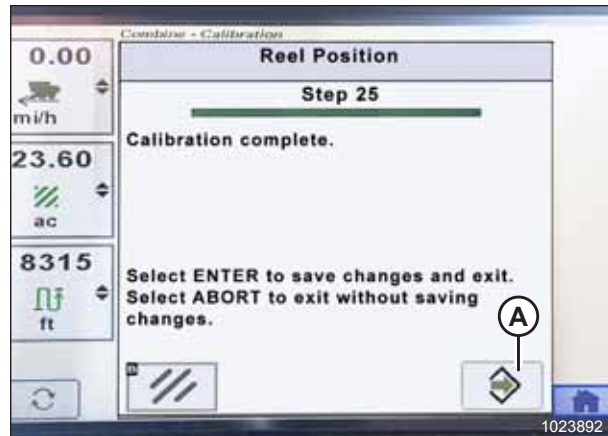


Figura 3.477: Monitor da colheitadeira John Deere

## 3.8.17 Colheitadeiras John Deere Série S7

### Ajuste da plataforma – John Deere Série S7

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

- Pressione o botão da plataforma (A) no painel abaixo do monitor. A tela HEADER (PLATAFORMA) é aberta.



Figura 3.478: Monitor John Deere S7

## OPERAÇÃO

2. Selecione o campo TIPO DE PLATAFORMA (A). A caixa de diálogo DETALHES DA PLATAFORMA é aberta.



Figura 3.479: Monitor John Deere S7 – Página da plataforma

3. Verifique se a largura correta da plataforma é exibida em WIDTH (LARGURA).
4. Para alterar a largura da plataforma, selecione o campo (A). A caixa de diálogo WIDTH (CALIBRAÇÃO) será exibida.

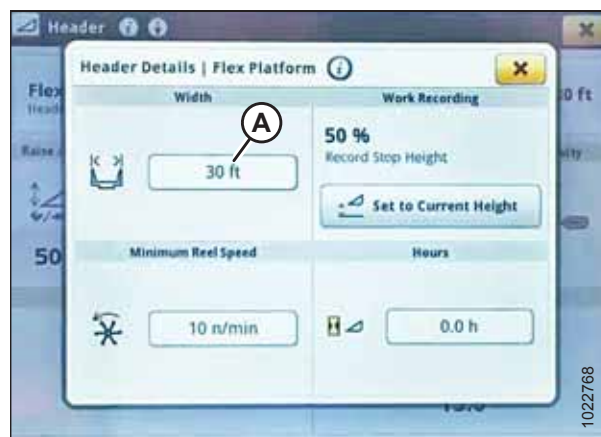


Figura 3.480: Monitor John Deere S7 – Janela de detalhes da plataforma

5. Utilize o teclado virtual para introduzir a largura correta da plataforma e pressione OK.



Figura 3.481: Monitor John Deere S7 – Ajuste de largura da plataforma

## OPERAÇÃO

6. Pressione o botão fechar (A) no canto superior direito para voltar para a página PLATAFORMA.



Figura 3.482: Monitor John Deere S7 – Caixa de diálogo de detalhes da plataforma

7. A velocidade de subida/descida (A), velocidade de inclinação (B), sensibilidade de altura (C) e sensibilidade de inclinação (D) podem ser ajustadas nesta página. Selecione a opção que desejar ajustar. Este exemplo mostra o ajuste da velocidade de subida/descida.

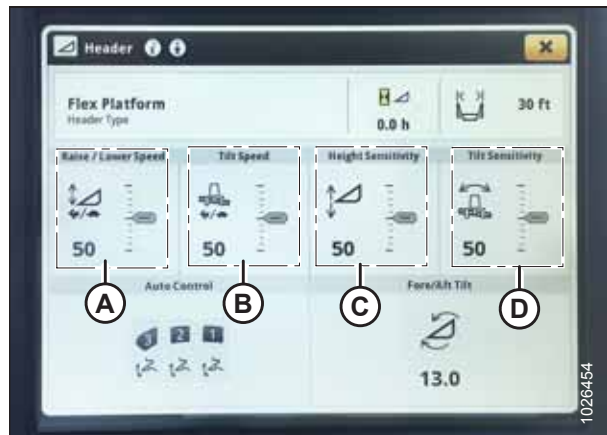


Figura 3.483: Monitor John Deere S7 – Página da plataforma

8. Utilize os botões “+” ou “-” para ajustar a configuração.
9. Pressione o botão fechar no canto superior direito da janela para voltar à página PLATAFORMA.

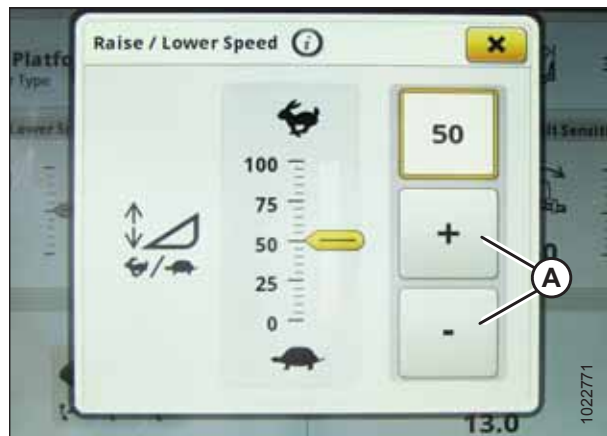


Figura 3.484: Monitor John Deere S7 - Ajuste da velocidade de subida/descida

## OPERAÇÃO

10. Selecione os ícones CONTROLE AUTOMÁTICO (A). A página CONTROLE AUTOMÁTICO DA PLATAFORMA é exibida.



Figura 3.485: Monitor John Deere S7 – Página da plataforma

11. Se a plataforma ainda não tiver sido calibrada, um ícone de erro aparecerá no botão SENSOR DE ALTURA (A). Selecione o botão (A) para exibir a mensagem de erro.



Figura 3.486: Monitor John Deere S7 – Controle automático da plataforma

12. Leia a mensagem de erro e pressione OK.
13. Prossiga para *Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira – John Deere Série S7, página 278.*

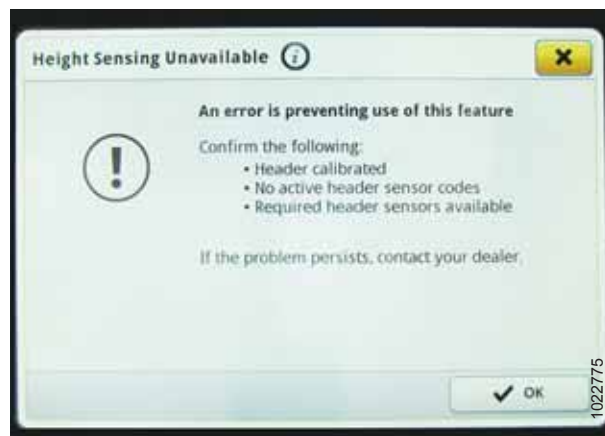


Figura 3.487: Monitor John Deere S7 – Mensagem de erro do sensor de altura

## OPERAÇÃO

### Verificação da variação de tensão da cabine da colheitadeira – John Deere Série S7

A saída do sensor de altura de plataforma automática deve estar dentro de um intervalo específico ou a função não será executada adequadamente.

Table 3.25 Faixa de tensão

Colheitadeira	Limite inferior de tensão	Limite superior de tensão	Varição mínima
John Deere Série S7	0,5 V	4,5 V	3,0 V

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.
3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

#### NOTA:

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura (AHHC).

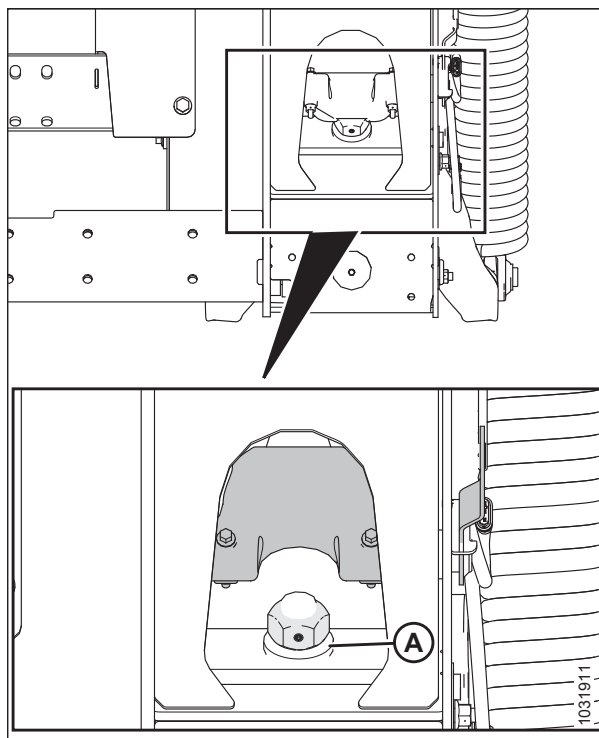


Figura 3.488: Trava da flutuação

## OPERAÇÃO

- Se o ponteiro não estiver em zero, afrouxe o parafuso (A) e deslize a placa do indicador de flutuação (B) até que o ponteiro (C) esteja em 0 (D).
- Aperte o parafuso (A).

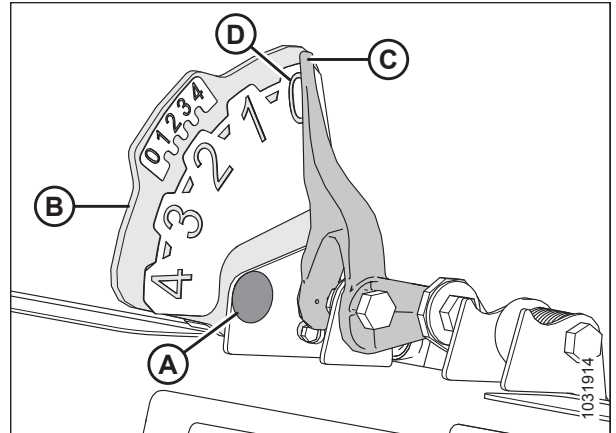


Figura 3.489: Indicador da flutuação

- Na página COLHEITA, selecione o ícone do MENU (A) no canto inferior direito da página.



Figura 3.490: Monitor John Deere S7 – Página de colheita

- Na tela MENU, selecione a guia SYSTEM (SISTEMA) (A). O MENU é aberto.
- Selecione o ícone DIAGNOSTICS CENTER (CENTRO DE DIAGNÓSTICO) (B). A tela DIAGNOSTICS CENTER (CENTRO DE DIAGNÓSTICO) é aberta.

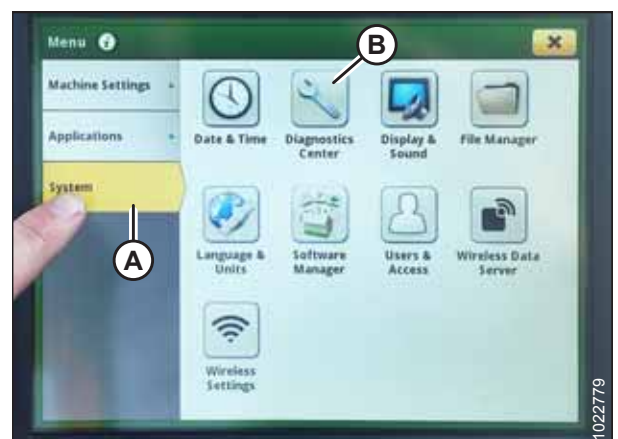


Figura 3.491: Monitor John Deere S7 – Menu

## OPERAÇÃO

9. Selecione AHC - DETECÇÃO (A). A tela AHC - DETECÇÃO\DIAGNÓSTICO é exibida.

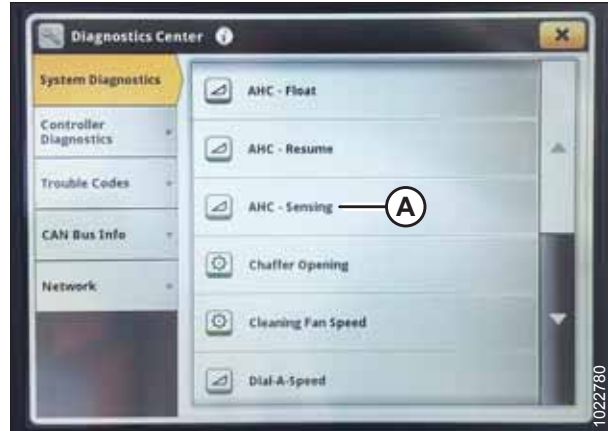


Figura 3.492: Monitor John Deere S7 – Centro de diagnóstico

10. Selecione a aba SENSOR (A) para visualizar as tensões do sensor. A tensão do sensor central de altura da plataforma (B) deve estar entre 0,5 e 4,5 V, com pelo menos 3 V de variação entre 0 e 4 na caixa de indicador de flutuação.

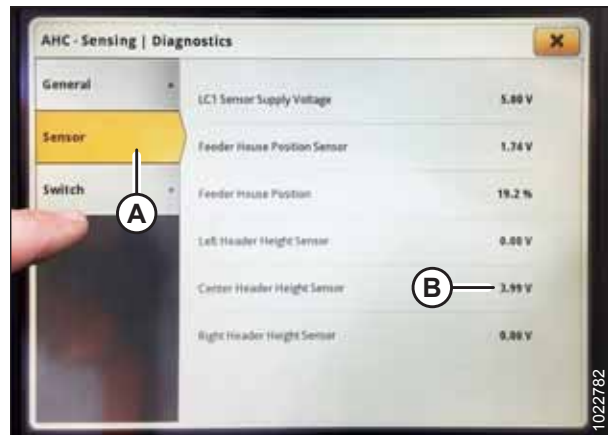


Figura 3.493: Monitor John Deere S7 – Verificação da tensão do sensor

### Calibração do alimentador – John Deere Série S7

A calibração do alimentador deve ser feita antes da calibração da plataforma.

#### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Descanse a plataforma sobre os batentes e destrave a flutuação do .



## OPERAÇÃO

3. Na página COLHEITA, selecione o ícone do MENU (A) no canto inferior direito da página. O MENU é aberto.



Figura 3.494: Monitor John Deere S7 – Página de colheita

4. Selecione a guia CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA (A).
5. Selecione o ícone CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS (B). A página CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS é exibida.



Figura 3.495: Monitor John Deere S7 – Configurações da máquina

6. Selecione a guia PLATAFORMA (A).
7. Selecione CALIBRAÇÃO DA VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO DO ALIMENTADOR (B). A página CALIBRAÇÃO DA VELOCIDADE DE ELEVAÇÃO DO ALIMENTADOR é exibida.

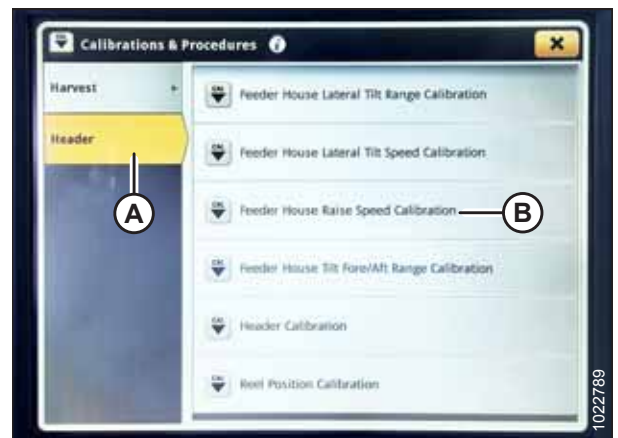


Figura 3.496: Monitor John Deere S7 – Calibrações e procedimentos

## OPERAÇÃO

8. Selecione CALIBRAR (A) na parte inferior da página. Uma visão geral de calibração aparece.

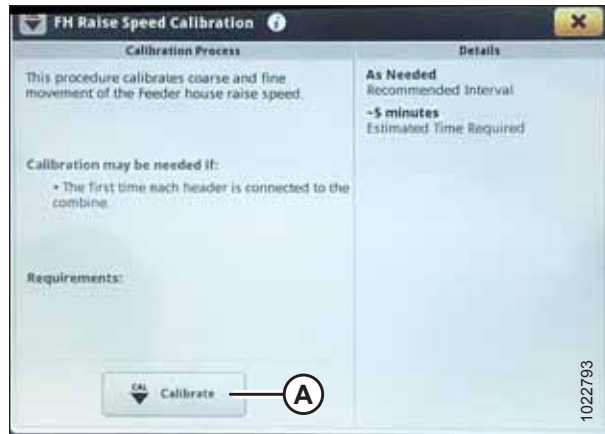


Figura 3.497: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

9. Leia a visão geral de calibração e pressione INICIAR.



Figura 3.498: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

10. Siga as instruções exibidas na página. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado, automaticamente, para exibir o próximo passo.



Figura 3.499: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

## OPERAÇÃO

11. Quando a calibração estiver completa, selecione SALVAR para confirmar a calibração.



Figura 3.500: Monitor John Deere S7 – Calibração do alimentador

### Calibração da plataforma – John Deere Série S7



#### PERIGO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

A calibração do alimentador deve ser feita antes da calibração da plataforma. Se o alimentador ainda não tiver sido calibrado, consulte [Calibração do alimentador – John Deere Série S7, página 280](#).

#### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Certifique-se de que a união central esteja em **D**.
2. Descanse a plataforma sobre os batentes e destrave a flutuação do .
3. Na página COLHEITA, selecione o ícone do MENU (A) no canto inferior direito da tela. O MENU é aberto.



Figura 3.501: Monitor John Deere S7 – Página de colheita

## OPERAÇÃO

4. Selecione a guia CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA (A).
5. Selecione o ícone CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS (B). A página CALIBRAÇÕES E PROCEDIMENTOS é exibida.



Figura 3.502: Monitor John Deere S7 – Configurações da máquina

6. Selecione a guia PLATAFORMA (A).
7. Selecione CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA (B). A página CALIBRAÇÃO DA PLATAFORMA é exibida.

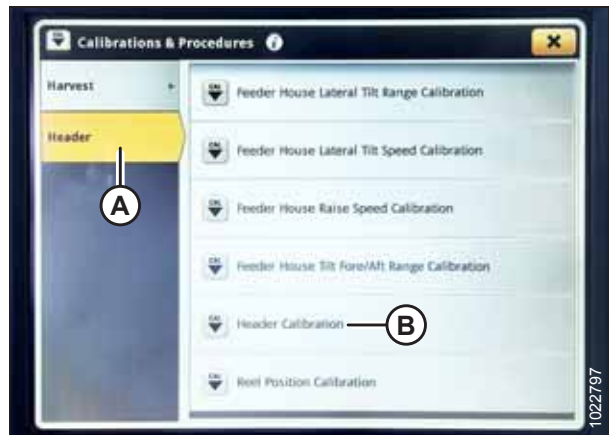


Figura 3.503: Monitor John Deere S7 – Calibrações e procedimentos

8. Selecione CALIBRAR (A) na parte inferior da página. A janela de visão geral de calibração se abre.

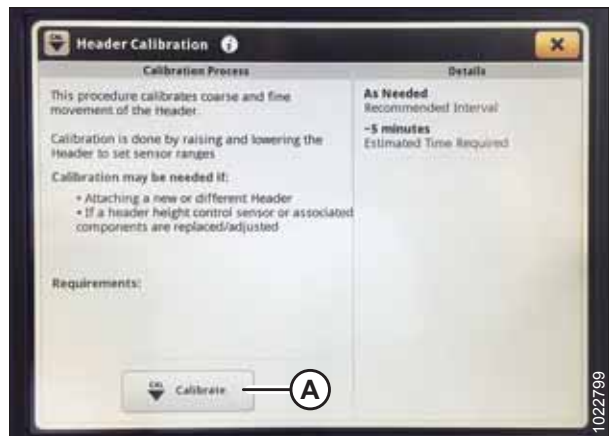


Figura 3.504: Monitor John Deere S7 – Calibração da plataforma

## OPERAÇÃO

9. Pressione o botão (A) no console para configurar o motor para marcha lenta alta.



Figura 3.505: Console John Deere Série S7

10. Selecione INICIAR na página de VISÃO GERAL DE CALIBRAÇÃO.
11. Siga as instruções exibidas na tela da colheitadeira. Conforme prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para exibir o próximo passo.



Figura 3.506: Monitor John Deere S7 – Calibração da plataforma

12. Quando a calibração estiver completa, selecione SALVAR para confirmar a calibração.



Figura 3.507: Monitor John Deere S7 – Calibração da plataforma

### 3.8.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores

Essa seção se aplica somente aos modelos CR/CX Pré-2015. Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 296](#).

#### Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – New Holland Série CR/CX

**NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

**NOTA:**

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 296](#).

**! PERIGO**

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.
3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

**NOTA:**

Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores nos próximos dois passos, a tensão pode sair da faixa durante a operação, causando o mau funcionamento do sistema de AHHC. Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#) para obter instruções.

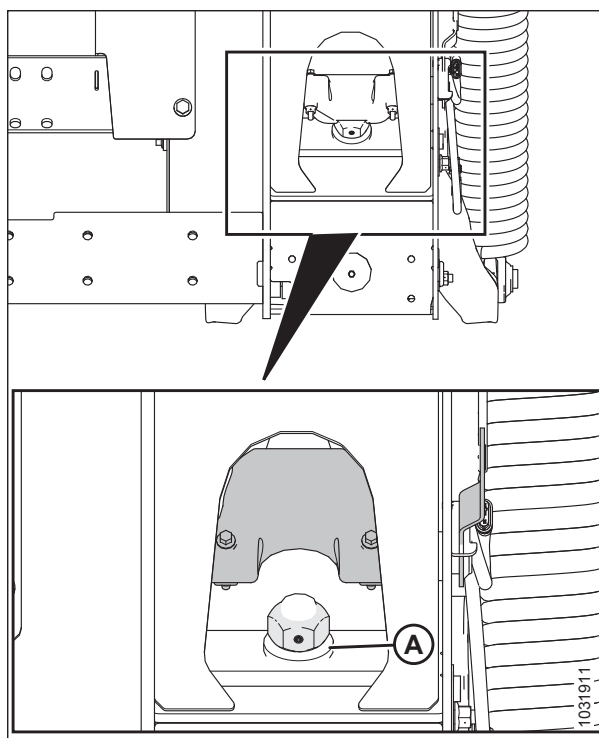


Figura 3.508: Trava da flutuação

## OPERAÇÃO

4. Se o ponteiro não estiver em zero, afrouxe o parafuso (A) e deslize a placa do indicador de flutuação (B) até que o ponteiro (C) esteja em 0 (D).
5. Aperte o parafuso (A).

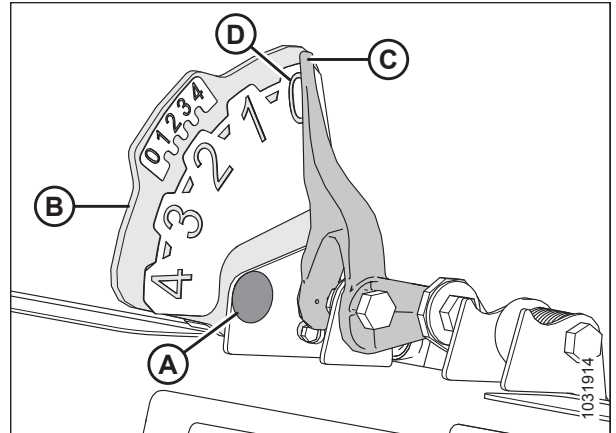


Figura 3.509: Indicador da flutuação

6. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.
7. Selecione DIAGNÓSTICO (A) na tela principal. A página DIAGNÓSTICO é exibida.
8. Selecione CONFIGURAÇÕES. A página CONFIGURAÇÕES é exibida.

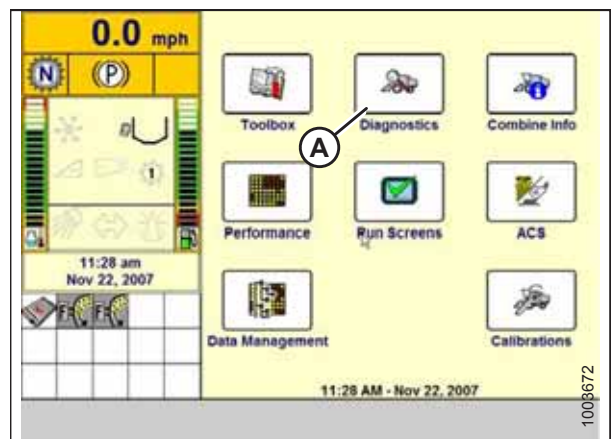


Figura 3.510: Monitor de colheitadeira New Holland

9. Selecione a seta para baixo GRUPO (A). A caixa de diálogo GRUPO é exibida.

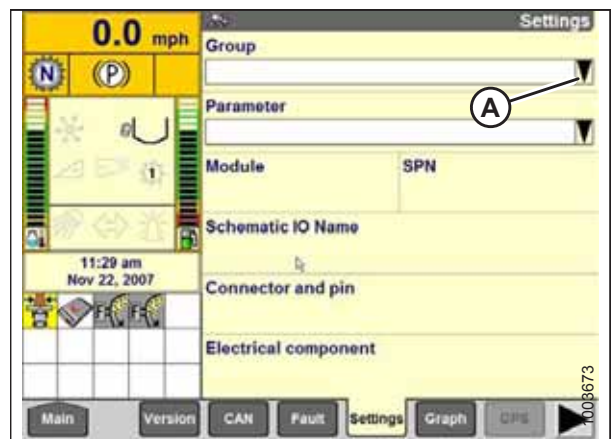


Figura 3.511: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

10. Selecione ALTURA/INCLINAÇÃO PLATAFORMA (A). A página PARÂMETROS é exibida.

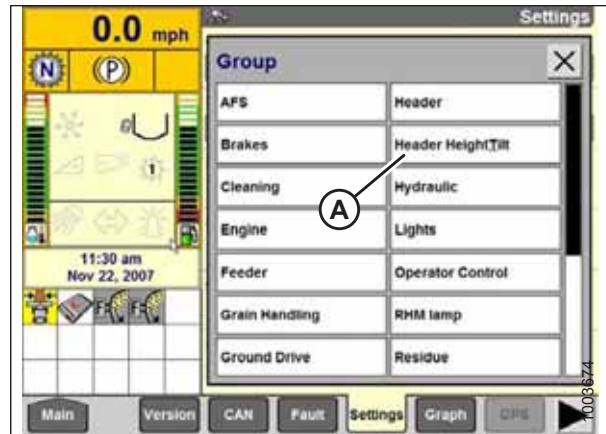


Figura 3.512: Monitor de colheitadeira New Holland

11. Selecione LEFT HEADER HEIGHT SEN (SENSOR ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA) (A) e, então, selecione o botão GRAPH (GRÁFICO) (B). A tensão exata é exibida na parte superior da página.
12. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

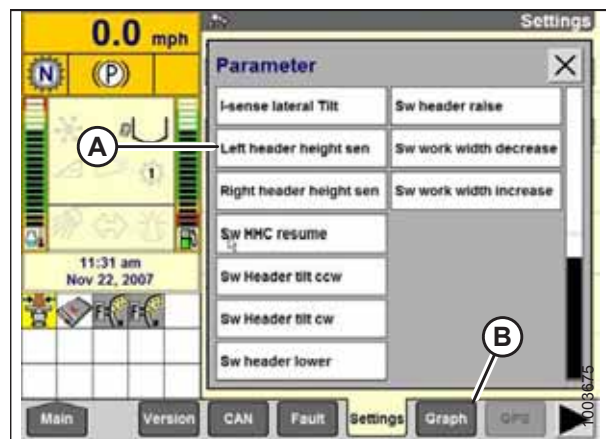


Figura 3.513: Monitor de colheitadeira New Holland

### Configuração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR/CX

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 296](#).



## OPERAÇÃO

1. Selecione FLUTUAÇÃO LATERAL DA PLATAFORMA na tela da colheitadeira e pressione ENTER.
2. Utilize as teclas de navegação para cima e para baixo entre as opções e selecione INSTALADO.



Figura 3.514: Monitor de colheitadeira New Holland

3. Selecione FLUTUAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA (A) e pressione ENTER.
4. Utilize as teclas de navegação para cima e para baixo entre as opções e selecione INSTALADO.



Figura 3.515: Monitor de colheitadeira New Holland

### Calibração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR/CX

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHC não funcionará adequadamente.

### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 296](#).

#### NOTA:

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

Verifique as seguintes condições antes de iniciar o procedimento de calibração da plataforma:

- A plataforma está acoplada à colheitadeira.
- A colheitadeira está ao nível do solo, com a plataforma ao nível do solo.
- A plataforma está sobre os batentes inferiores e a união central configurada em **D**.
- O motor está ligado.
- A colheitadeira não está se movendo.
- Nenhum erro foi recebido do módulo Controlador de Altura da Plataforma (CAP).
- O alimentador/a plataforma está desengatado(a).
- Os botões de flutuação lateral **NÃO** estão pressionados.
- A tecla ESC **NÃO** está pressionada.

### Para calibrar o AHHC, siga estes passos:

1. Selecione CALIBRAÇÃO no monitor da colheitadeira e pressione a SETA DIREITA de navegação para inserir a caixa de informações.
2. Selecione PLATAFORMA (A) e pressione ENTER. A caixa de diálogo CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) será exibida.

### NOTA:

É possível utilizar as teclas de navegação para cima e para baixo para deslocar-se entre as opções.



Figura 3.516: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

3. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na caixa de diálogo. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

### NOTA:

Pressionar a tecla ESC durante qualquer um dos passos ou deixar o sistema ocioso por mais de 3 minutos causará a interrupção do procedimento de calibração.

### NOTA:

Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.



Figura 3.517: Monitor de colheitadeira New Holland

4. Quando todos os passos forem concluídos, será mostrada a mensagem CALIBRAÇÃO BEM SUCEDIDA na tela. Saia do menu CALIBRAÇÃO pressionando a tecla ENTER ou ESC.

### NOTA:

Se o flutuador foi configurado como mais pesado para completar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido completada.

5. Se a unidade não funcionar adequadamente, conduza a calibração para altura máxima de palhada.

### *Calibração da altura máxima da palhada – New Holland Série CR/CX*

Este procedimento descreve como calibrar o contador de área para parar ou iniciar a contagem na altura correta. Programe a plataforma para uma altura que nunca será atingida durante o corte. O contador de área interromperá a contagem quando a plataforma estiver acima da altura programada e iniciará a contagem quando a plataforma estiver abaixo da altura programada.

Selecione a altura da plataforma que corresponde à descrição acima.

### IMPORTANTE:

- Se o valor configurado for baixo demais, o contador de área pode **NÃO** ser exato visto que a plataforma às vezes é elevada acima desse limiar embora a colheitadeira ainda esteja cortando.
- Se o valor configurado for alto demais, o contador de área continuará contando mesmo quando a plataforma estiver elevada (mas abaixo desse limiar) e a colheitadeira não estiver mais cortando a cultura.



### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

## OPERAÇÃO

1. Selecione a caixa de diálogo de calibração MAXIMUM STUBBLE HEIGHT (ALTURA MÁXIMA DA PALHADA). À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

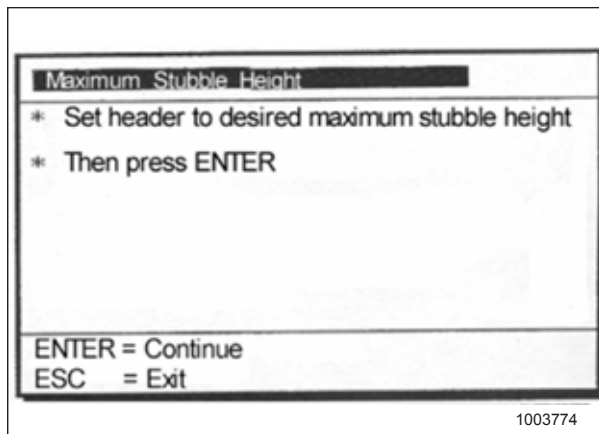


Figura 3.518: Caixa de diálogo de calibração New Holland

2. Mova a plataforma para a altura máxima de palhada desejada usando a chave de controle para cima ou para baixo da plataforma na alça multifuncional.
3. Pressione ENTER para continuar. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.
4. Pressione ENTER ou ESC para fechar a tela de calibração. A calibração está agora completa.

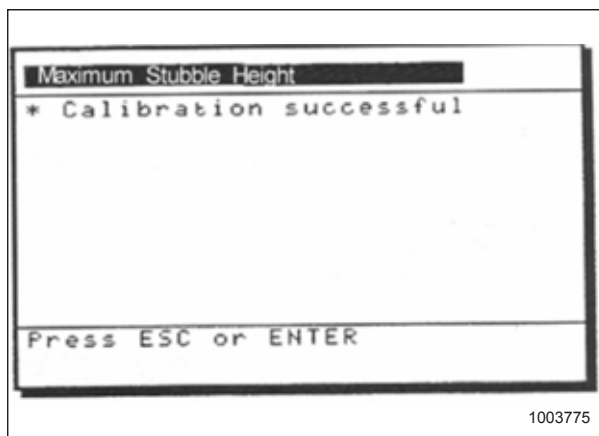


Figura 3.519: Caixa de diálogo de calibração New Holland

### *Ajuste da variação de elevação da plataforma – New Holland séries CR/CX*

Se necessário, a variação de elevação da plataforma (a primeira velocidade no interruptor de ALTURA DA PLATAFORMA na alavanca multifuncional), pode ser ajustada.

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### **NOTA:**

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10.90, consulte [3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 296](#).

## OPERAÇÃO

1. Selecione VARIACÃO DE ELEVAÇÃO DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira.
2. Utilize os botões "+" ou "-" para alterar a configuração.
3. Pressione ENTER para salvar a nova configuração.

### NOTA:

A variação de elevação pode ser alterada de 32 - 236 em incrementos de 34. A configuração de fábrica é 100.

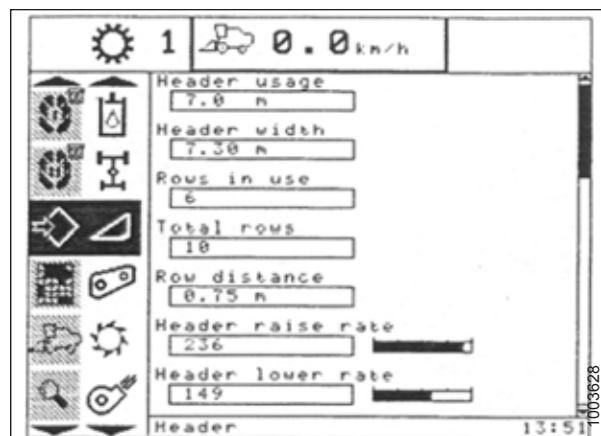


Figura 3.520: Monitor de colheitadeira New Holland

### Configuração da variação de descida da plataforma – New Holland séries CR/CX

Se necessário, a variação de descida da plataforma (o botão de controle automático de altura da plataforma ou segunda velocidade na chave do balancim da alavanca multifunção) pode ser alterada.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

### NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 296](#).

1. Selecione VARIACÃO DE DESCIDA DA PLATAFORMA no monitor da colheitadeira.
2. Utilize os botões "+" ou "-" para alterar a configuração para 50.
3. Pressione ENTER para salvar a nova configuração.

### NOTA:

A variação de descida da plataforma pode ser alterada de 2 a 247 em incrementos de 7. Ela é configurada de fábrica como 100.

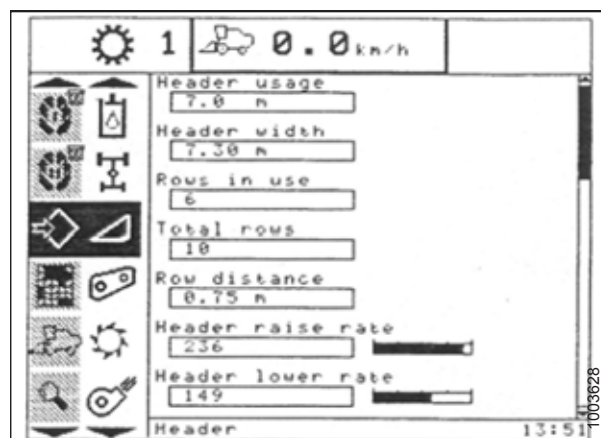


Figura 3.521: Monitor de colheitadeira New Holland

### Configuração da sensibilidade do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR/CX

O ajuste de sensibilidade controla a distância que a barra de corte deve percorrer para cima ou para baixo antes que o controle automático de altura da plataforma (AHC) reaja e levante ou abaixe o alimentador.

Quando a sensibilidade é definida no ponto máximo, são necessárias pequenas alterações na altura do solo para fazer o alimentador levantar ou abaixar. Quando a sensibilidade está definida no ponto mínimo, são necessárias grandes alterações na altura do solo para fazer com que o alimentador levante ou abaixe.

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

### NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 296](#).

## PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Engate o mecanismo de debulha e o alimentador.
2. Selecione SENSIBILIDADE DA ALTURA na tela de exibição da colheitadeira.
3. Utilize os botões "+" ou "-" para alterar a configuração para 200.
4. Pressione ENTER para salvar a nova configuração.

### NOTA:

A sensibilidade pode ser alterada de 10 a 250 em incrementos de 10. Ela é configurada de fábrica como 100.



Figura 3.522: Monitor de colheitadeira New Holland

### Configurações predefinidas de altura de corte – New Holland Séries CR/CX

A configuração da altura de corte pode ser armazenada na colheitadeira. Durante a colheita, a configuração pode ser selecionada na alavanca de controle.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

### NOTA:

Para New Holland, modelos CR 6,80; 6,90; 7,90; 8,90; 9,90 e 10,90, consulte [3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores, página 296](#).

### NOTA:

O indicador (A) deve estar na posição 0 (B), com a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo. Quando a plataforma está no chão, o indicador deve estar na posição 1 (C) para a baixa pressão do solo ou na posição 4 (D) para alta pressão do solo. Condições de solo e cultura determinam a quantidade de flutuação a ser empregada. A configuração ideal é o mais leve possível sem trepidação da plataforma ou perda de cultura. Operar com configurações pesadas de forma prematura desgasta a placa de desgaste da barra de corte.

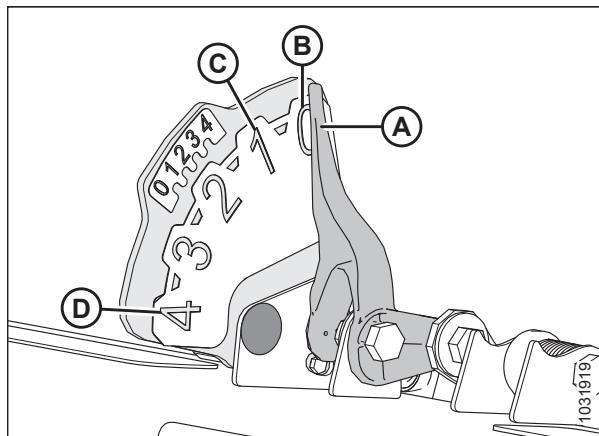


Figura 3.523: Indicador da flutuação

## OPERAÇÃO

1. Engate o mecanismo de debulha e o alimentador com os interruptores (A) e (B).
2. Ajuste o interruptor basculante da HEADER MEMORY (MEMÓRIA DA PLATAFORMA) (D) na posição STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT (ALTURA DA PALHADA/MODO AUTOFLUTUADOR) (A) ou (B).
3. Levante ou abaixe a plataforma à altura de corte desejada usando o interruptor momentâneo FLUTUAÇÃO LATERAL e ALTURA DA PLATAFORMA (C).
4. Pressione levemente o botão AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA) (E) por no mínimo 2 segundos para armazenar a posição da altura. Um bipe confirmará a configuração.

### NOTA:

É possível armazenar dois valores diferentes para a altura da plataforma usando o interruptor basculante de HEADER MEMORY (MEMÓRIA DA PLATAFORMA) (D) na posição do modo STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT (ALTURA DA PALHADA/MODO AUTOFLUTUADOR) (A) ou (B).

5. Levante ou abaixe o molinete para a altura de trabalho desejada usando o interruptor momentâneo ALTURA DO MOLINETE (E).
6. Pressione levemente o botão AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA) (E) por no mínimo 2 segundos para armazenar a posição da altura. Um bipe confirmará a configuração.
7. Para alterar uma das regulagens de altura da plataforma memorizadas enquanto a colheitadeira está em uso, utilize o interruptor basculante de FLUTUAÇÃO LATERAL E ALTURA DA PLATAFORMA (A) (lento para cima/baixo) para elevar ou descer a plataforma até o valor desejado. Pressione levemente o botão CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA (B) por no mínimo 2 segundos a fim de armazenar a nova posição da altura. Um aviso sonoro confirmará o ajuste.

### NOTA:

Pressionar completamente o botão CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DA PLATAFORMA (B) desengata o módulo de flutuação.

### NOTA:

Não é necessário pressionar o interruptor de basculante (C) depois de alterar o ponto de ajuste da altura da plataforma.

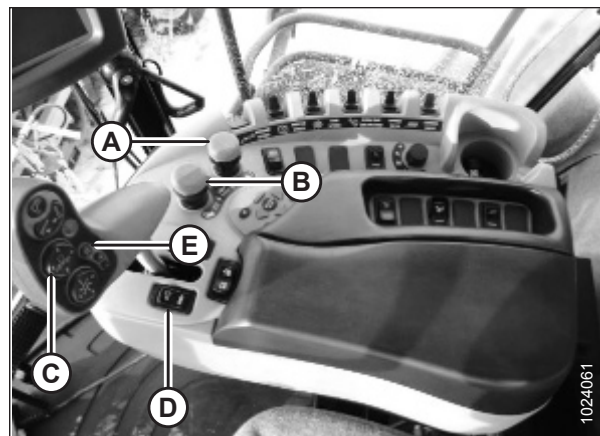


Figura 3.524: Controles de colheitadeiras New Holland

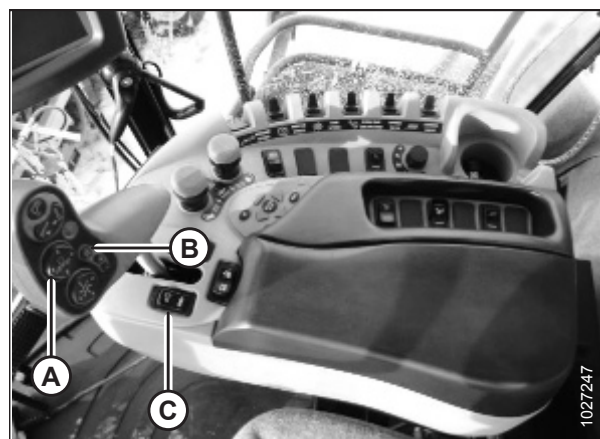


Figura 3.525: Controles de colheitadeiras New Holland

### 3.8.19 Colheitadeiras New Holland – Séries CR – modelos 2015 e posteriores

Esta seção se aplica somente aos modelos CR 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.8.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 286](#).

#### Verificação da faixa de tensão da cabine da colheitadeira – New Holland Série CR

**NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

**NOTA:**

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.8.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 286](#).

**⚠ PERIGO**

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Posicione a plataforma a 254-356 mm (10-14 pol.) acima do solo.
2. Destrave a flutuação.
3. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser movida) em ambos os locais.

**NOTA:**

Se a plataforma não estiver sobre os batentes inferiores durante os próximos dois passos, a tensão poderá sair do limite durante a operação, causando mau funcionamento do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHC). Se a plataforma não estiver nos batentes inferiores, consulte o [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#) para obter instruções.

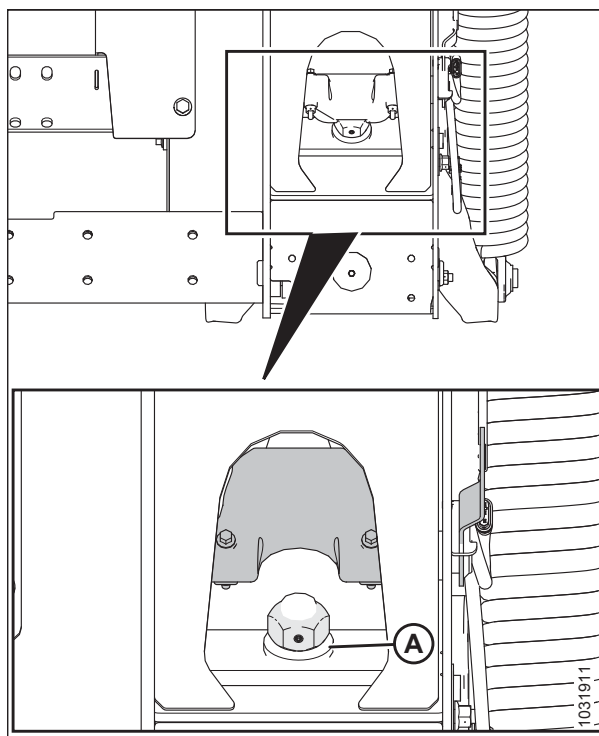


Figura 3.526: Trava da flutuação



## OPERAÇÃO

4. Se o ponteiro não estiver em zero, afrouxe o parafuso (A) e deslize a placa do indicador de flutuação (B) até que o ponteiro (C) esteja em 0 (D).
5. Aperte o parafuso (A).
6. Certifique-se de que flutuação da plataforma esteja destravada.

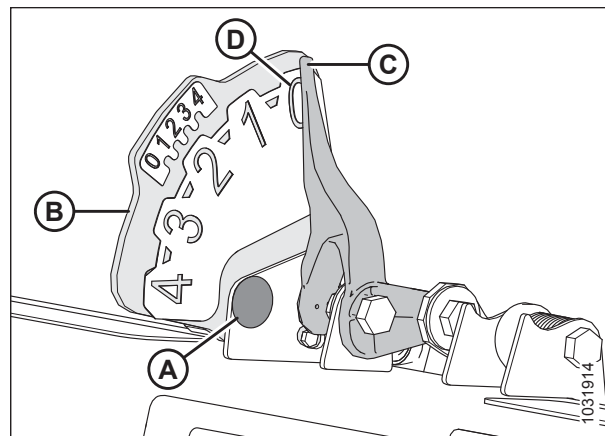


Figura 3.527: Indicador da flutuação

7. Selecione DIAGNÓSTICO (A) na tela principal. A página DIAGNÓSTICO é exibida.



Figura 3.528: Monitor de colheitadeira New Holland

8. Selecione CONFIGURAÇÕES (A). A página CONFIGURAÇÕES é exibida.



Figura 3.529: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

9. Selecione ALTURA PLATAFORMA/INCLINAÇÃO (A) do menu suspenso GRUPO.
10. Selecione SENSOR ESQUERDO DE ALTURA DA PLATAFORMA. L (B) do menu suspenso PARÂMETRO.



Figura 3.530: Monitor de colheitadeira New Holland

11. Selecione GRÁFICO (A). A tensão exata (B) é exibida na parte superior da página.
12. Levante e abaixe a plataforma para ver a variação completa de leituras de tensão.

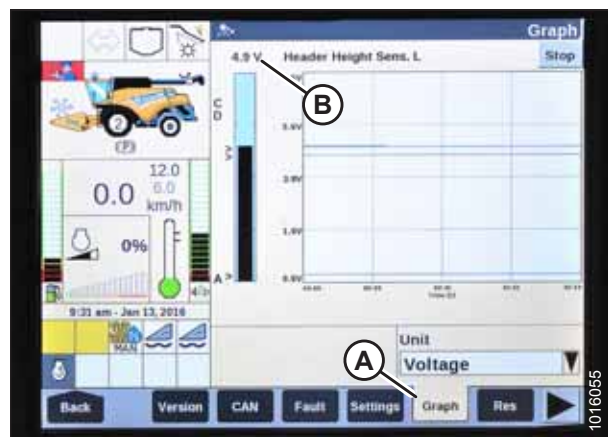


Figura 3.531: Monitor de colheitadeira New Holland

### *Configuração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Séries CR*

Para melhor desempenho do controle automático de altura (AHC), siga estes procedimentos com a união central ajustada em **D**. Quando a configuração e calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta para o ângulo de plataforma desejado.

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### **NOTA:**

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.8.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 286](#).

## OPERAÇÃO

1. Certifique-se de que a união central da plataforma esteja em **D**.
2. Selecione TOOLBOX (CAIXA DE FERRAMENTAS) (A) na tela principal. A tela TOOLBOX (CAIXA DE FERRAMENTAS) é exibida.



Figura 3.532: Monitor de colheitadeira New Holland

3. Pressione, simultaneamente, os botões DESCARREGAR (A) e RETOMAR (B) na alavanca de controle.

### NOTA:

O software de algumas das colheitadeiras New Holland pode não permitir a alteração da plataforma de FLEX para PLATAFORMA ou do tipo da plataforma de PADRÃO para 80/90 no menu principal. Isto agora é uma configuração do concessionário. Se precisar alterar a configuração do concessionário, entre em contato com seu concessionário MacDon.



Figura 3.533: Controles de colheitadeiras New Holland

4. Selecione a PLATAFORMA 1 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA 1 é exibida.
5. Selecione TIPO DE CORTE na seta suspensa (B) e altere o TIPO DE CORTE para a PLATAFORMA (C).



Figura 3.534: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

6. Selecione SUBTIPO DA PLATAFORMA na seta suspensa (A). O menu de diálogo do SUBTIPO DA PLATAFORMA é exibido.



Figura 3.535: Monitor de colheitadeira New Holland

7. Defina HEADER SUB TYPE (SUBTIPO DE PLATAFORMA) para 80/90 para colheitadeiras New Holland.



Figura 3.536: Monitor de colheitadeira New Holland

8. Selecione a PLATAFORMA 2 (A). A página CONFIGURAÇÃO DA PLATAFORMA 2 é exibida.



Figura 3.537: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

9. Selecione FLUTUAÇÃO AUTOMÁTICA na seta suspensa e configure a FLUTUAÇÃO AUTOMÁTICA para INSTALADA (A).
10. Selecione ELEVAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA na seta suspensa e configure ELEVAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA para INSTALADA (B).

### NOTA:

Com a ELEVAÇÃO AUTOMÁTICA DA PLATAFORMA instalada e o AHHC ativado, a plataforma se elevará automaticamente quando a alavanca de controle for puxada.

11. Configure os valores para VARIAÇÃO MANUAL DA SUBIDA DO HHC (C) e a VARIAÇÃO MANUAL DA DESCIDA DO HHC (D) para melhor desempenho de acordo com as condições do solo.
12. Configure os valores para SENSIBILIDADE DA ALTURA (A) e a SENSIBILIDADE DA INCLINAÇÃO (B) para melhor desempenho de acordo com as condições do solo.



Figura 3.538: Monitor de colheitadeira New Holland



Figura 3.539: Monitor de colheitadeira New Holland

13. No menu SENSOR DE ALTURA DO MOLINETE (A), selecione SIM.



Figura 3.540: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

### *Calibração do controle automático de altura da plataforma – New Holland Série CR*

A saída do sensor do controle automático de altura da plataforma (AHHC) deve ser calibrada para cada colheitadeira ou o recurso de AHHC não funcionará adequadamente.

#### **PERIGO**

**Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.**

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

#### **NOTA:**

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.8.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 286](#).

#### **NOTA:**

Se a flutuação da plataforma estiver definida como muito leve, isso pode impedir a calibração do AHHC. Talvez seja necessário usar definições mais pesadas para a plataforma no procedimento de calibração para que esta não se separe do módulo de flutuação.

#### **NOTA:**

Para obter melhor desempenho do sistema de controle automático de altura da plataforma (AHHC), execute a calibração de solo com a união central em **D**. Quando a configuração e a calibração estiverem completas, ajuste a união central de volta ao ângulo da plataforma desejado. Para obter instruções, consulte [3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101](#).

Verifique as seguintes condições antes de iniciar o procedimento de calibração da plataforma:

- A plataforma está acoplada à colheitadeira.
- A colheitadeira está ao nível do solo, com a plataforma ao nível do solo.
- A plataforma está sobre os batentes inferiores e a união central configurada em **D**.
- O motor está ligado.
- A colheitadeira não está se movendo.
- Nenhum erro foi recebido do módulo controlador de altura da plataforma (HHC).
- O alimentador/a plataforma está desengatado(a).
- Os botões de flutuação lateral **NÃO** estão pressionados.
- A tecla ESC **NÃO** está pressionada.

## OPERAÇÃO

Para calibrar o AHHC, siga estes passos:

1. Selecione CALIBRATIONS (CALIBRAÇÕES) (A) na tela principal. A página CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) é exibida.

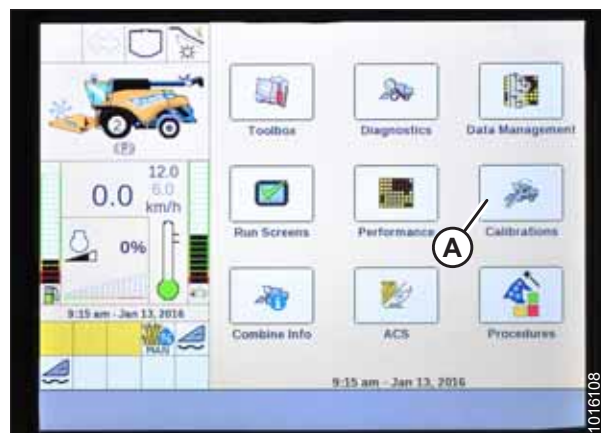


Figura 3.541: Monitor de colheitadeira New Holland

2. Selecione CALIBRAÇÃO na seta suspensa (A).



Figura 3.542: Monitor de colheitadeira New Holland

3. Selecione PLATAFORMA (A) da lista de opções de calibração.



Figura 3.543: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

4. Siga os passos da calibração na ordem em que aparecem na página. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

### NOTA:

Pressionar a tecla ESC durante qualquer um dos passos ou deixar o sistema ocioso por mais de 3 minutos causará a interrupção do procedimento de calibração.

### NOTA:

Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.



Figura 3.544: Monitor de colheitadeira New Holland

5. Quando todos os passos forem concluídos, será mostrada a mensagem CALIBRAÇÃO CONCLUÍDA na página.

### NOTA:

Se a flutuação foi configurada como mais pesada para realizar o procedimento de calibração do AHHC, ajuste-o para a operação de flutuação recomendada após a calibração ter sido realizada.



Figura 3.545: Monitor de colheitadeira New Holland

### *Calibrando o sensor de altura do molinete e o sensor de avanço-recuo do molinete - Série New Holland CR*

Calibre a posição do molinete antes de operar a plataforma pela primeira vez. A calibração da posição do molinete calibra o sensor de altura do molinete e o sensor de avanço-recuo do molinete.

### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

### NOTA:

Esta seção aplica-se apenas aos modelos 2015 e posteriores CR (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90).

Para calibrar a posição do molinete, siga estes passos:

1. Posicione a plataforma a 254–356 mm (10–14 pol.) do solo.

### IMPORTANTE:

**NÃO** desligue o motor. A colheitadeira precisa estar completamente ociosa para que os sensores possam calibrar adequadamente.



## OPERAÇÃO

2. Selecione CALIBRATIONS (CALIBRAÇÕES) (A) na tela principal. A página CALIBRATION (CALIBRAÇÃO) é exibida.



Figura 3.546: Monitor de colheitadeira New Holland

3. Selecione CALIBRAÇÃO na seta suspensa (A).



Figura 3.547: Monitor de colheitadeira New Holland

4. Selecione POSIÇÃO DO MOLINETE (A) na lista de opções de calibração.

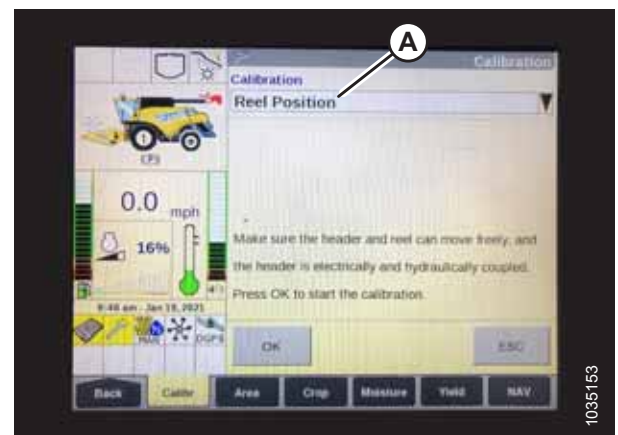


Figura 3.548: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

5. Uma mensagem de CUIDADO (A) irá aparecer. Pressione ENTER.



Figura 3.549: Monitor de colheitadeira New Holland

6. Se a mensagem “Confirme se a navalha varifeed está completamente retraída” (A) aparecer, pressione ENTER. A navalha varifeed não se aplica às plataformas MacDon.

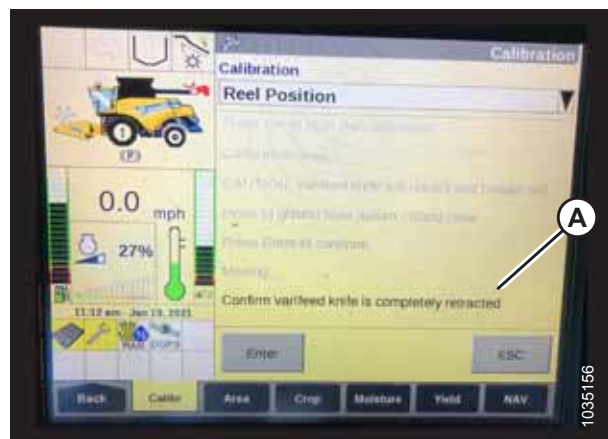


Figura 3.550: Monitor de colheitadeira New Holland

7. Siga os passos da calibração (A) na ordem em que aparecem na página. À medida que prosseguir pelo procedimento de calibração, o monitor será atualizado automaticamente para mostrar o próximo passo.

### NOTA:

Pressionar a tecla ESC durante qualquer um dos passos ou deixar o sistema ocioso por mais de 3 minutos causará a interrupção do procedimento de calibração.

### NOTA:

Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter explicações sobre quaisquer códigos de erro.

8. Quando todos os passos forem concluídos, será mostrada a mensagem CALIBRAÇÃO CONCLUÍDA na página.

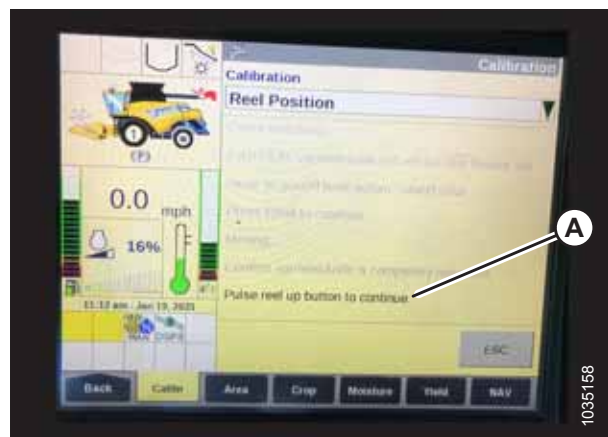


Figura 3.551: Monitor de colheitadeira New Holland

## Verificação da tensão do sensor de altura do molinete – New Holland Séries CR

### NOTA:

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

## OPERAÇÃO

1. Na tela principal do monitor da colheitadeira, selecione DIAGNOSTICS (DIAGNOSTICO) (A). A página DIAGNÓSTICO abre.



Figura 3.552: Monitor de colheitadeira New Holland

2. Selecione a guia CONFIGURAÇÕES (A). A página CONFIGURAÇÕES abre.
3. No menu GRUPO (B), selecione PLATAFORMA.
4. No menu PARÂMETRO (C), selecione POSIÇÃO VERTICAL DO MOLINETE.



Figura 3.553: Monitor de colheitadeira New Holland

5. Selecione a guia GRAPH (GRÁFICO) (A). A POSIÇÃO VERTICAL DO MOLINETE é exibida.
6. Abaixee o molinete para ver alta tensão (B). A tensão deve estar entre 4,1-4,5 V.
7. Levante o molinete para ver a tensão inferior (C). A tensão deve estar entre 0,5-0,9 V.

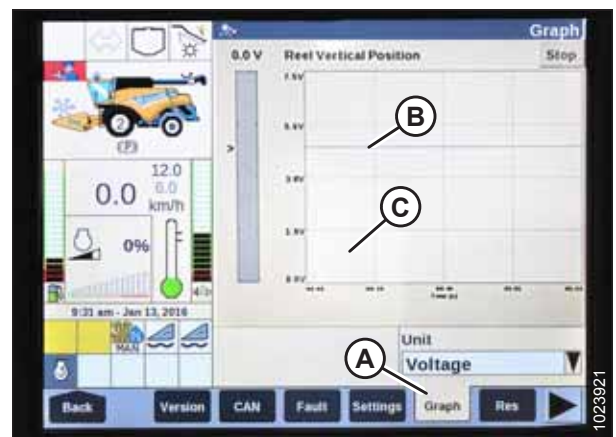


Figura 3.554: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

### Configurações predefinidas de altura de corte – New Holland Séries CR

A configuração da altura de corte pode ser armazenada na colheitadeira. Durante a colheita, a configuração pode ser selecionada na alavanca de controle.

#### NOTA:

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.8.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 286](#).

O console tem dois botões utilizados para predefinições automáticas de altura. A chave presente nos modelos antigos agora está configurada como mostrado à direita. As plataformas MacDon necessitam, somente, dos dois primeiros botões (A) e (B). O terceiro botão (C) não está configurado.

#### PERIGO

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.



Figura 3.555: Controles de colheitadeiras New Holland

#### Para configurar a altura de corte, siga estes passos:

1. Engate o separador e a plataforma.
2. Selecione o botão predefinição 1 (A). Uma lâmpada amarela se acenderá no botão.
3. Eleve ou abaixe a plataforma à altura de corte desejada.



Figura 3.556: Controles de colheitadeiras New Holland

## OPERAÇÃO

- Mantenha pressionado o botão RESUME (RETOMAR) (C) na alavanca multifunção para configurar as predefinições.

### NOTA:

Ao configurar as predefinições, sempre defina a posição da plataforma antes da posição do molinete. Se a plataforma e o molinete forem definidos ao mesmo tempo, as configurações do molinete não serão salvas.

- Eleve ou abaixe o molinete até a posição de trabalho desejada.
- Mantenha pressionado o botão RESUME (RETOMAR) (C) na alavanca multifunção para configurar as predefinições.
- Repita os Passos de [2, página 308](#) a [6, página 309](#) usando o botão de predefinição 2.
- Abaixe a plataforma até o solo.
- Selecione EXECUTAR TELAS (A) na página principal.



Figura 3.557: Alavanca multifunção da colheitadeira New Holland



Figura 3.558: Monitor de colheitadeira New Holland

- Selecione a aba EXECUTAR, que exibe a ALTURA MANUAL.

### NOTA:

O campo ALTURA MANUAL pode aparecer em qualquer das abas EXECUTAR. Quando um botão de predefinição de altura automática é pressionado, o monitor muda para ALTURA AUTOMÁTICA (A).

- Pressione um dos botões de predefinições automáticas de altura para selecionar uma altura de corte predefinida.



Figura 3.559: Monitor de colheitadeira New Holland

### Configuração da altura máxima de trabalho – Série New Holland CR

#### NOTA:

Esta seção se aplica somente aos modelos CR e 2015 e posteriores (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 e 10.90). Para os demais modelos de colheitadeira New Holland pré-2015, consulte [3.8.18 Colheitadeiras New Holland – Séries CR/CX – modelos 2014 e anteriores, página 286](#).

## OPERAÇÃO

1. Selecione TOOLBOX (CAIXA DE FERRAMENTAS) (A) na tela principal. A tela TOOLBOX (CAIXA DE FERRAMENTAS) é exibida.



Figura 3.560: Monitor de colheitadeira New Holland

2. Selecione ALIMENTADOR (A). A página CONFIGURAÇÃO DO ALIMENTADOR é exibida.
3. Selecione o campo ALTURA MÁXIMA DE TRABALHO (B).

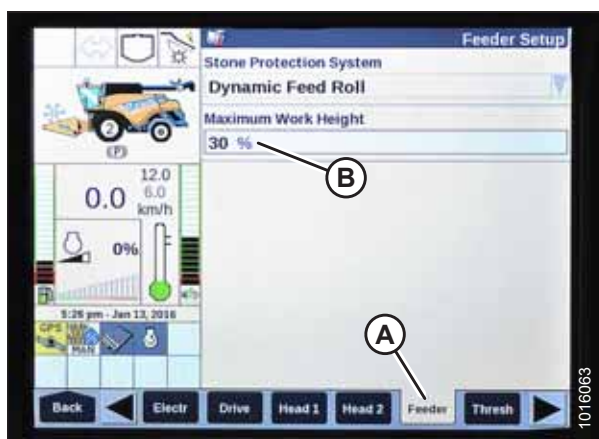


Figura 3.561: Monitor de colheitadeira New Holland

4. Configure a ALTURA MÁXIMA DE TRABALHO com o valor desejado.
5. Pressione CONFIGURAR e, em seguida, ENTER.



Figura 3.562: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

### *Configuração do avanço-recuo do molinete, inclinação da plataforma e tipo de plataforma – New Holland Série CR*

Este procedimento se aplica somente aos modelos CR 2016 6.90, 7.90, 8.90, e 9.90.

#### **NOTA:**

Alterações podem ter sido feitas aos controles ou ao monitor da colheitadeira desde a publicação deste documento. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira para obter as informações de atualizações.

1. Pressione, simultaneamente, os botões DESCARREGAR (A) e RETOMAR (B) na alavanca de controle.



Figura 3.563: Controles de colheitadeiras New Holland

2. Na página PLATAFORMA 1, altere o TIPO DE CORTE de FLEX para PLATAFORMA como exibido no local (A).



Figura 3.564: Monitor de colheitadeira New Holland

## OPERAÇÃO

3. Na página PLATAFORMA 2, altere o SUBTIPO DA PLATAFORMA de PADRÃO para 80/90 como exibido no local (A).



Figura 3.565: Monitor de colheitadeira New Holland

Agora há dois botões diferentes para as predefinições EM SOLO. A chave presente nos modelos antigos agora está configurada como mostrado à direita. As plataformas MacDon necessitam, somente, dos dois primeiros botões (A) e (B). O terceiro botão (C) abaixo não está configurado.



Figura 3.566: Controles de colheitadeiras New Holland



### 3.9 Nivelar a plataforma

O módulo de flutuação é configurado de fábrica para fornecer o nivelamento adequado para a plataforma. Normalmente, não deve exigir ajuste adicional.

Se a plataforma **NÃO** estiver nivelada, execute as verificações a seguir antes de ajustar as articulações de nivelamento:

- Verifique a pressão dos pneus da colheitadeira.
- Verifique se o alimentador da colheitadeira está nivelado. Consulte o manual do operador da colheitadeira para obter instruções.
- Verifique se a parte superior do módulo de flutuação está nivelado e em paralelo com o alimentador.

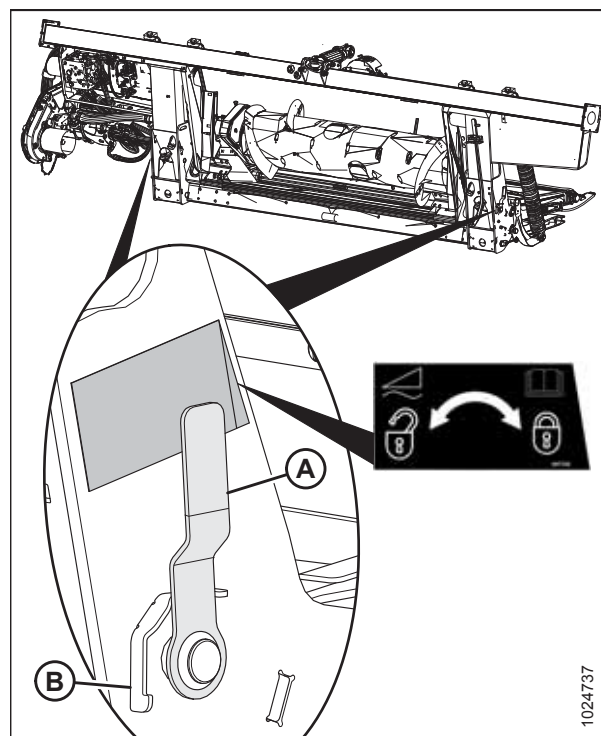
**NOTA:**

As molas da flutuação **NÃO** são utilizadas para nivelar a plataforma.

**! PERIGO**

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Posicione a plataforma de modo que a barra de corte esteja entre 254-356 mm (10-14 pol) distante do solo.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Trave as asas da plataforma. Para obter mais instruções, consulte *Travar/Destravar as asas da plataforma*, página 88.
5. Verifique e, se necessário, ajuste a flutuação. Para obter mais instruções, consulte *Verificação e ajuste da flutuação da plataforma*, página 73.
6. Desengate as duas travas de flutuação da plataforma puxando a alavanca da trava de flutuação (A) do módulo de flutuação e empurrando a alavanca da trava de flutuação para baixo e na posição (B) (**DESTRAVAR**).



**Figura 3.567: Trava de flutuação em posição de travamento**

## OPERAÇÃO

7. No lado alto da plataforma, faça pequenos ajustes (1/4–1/2 volta) **no sentido anti-horário** à porca (A) para nivelar a plataforma.

### NOTA:

O parafuso de ajuste (B) não precisa ser afrouxado para ajustes até meia volta da porca (A).

### IMPORTANTE:

O ajuste de mais de duas voltas em qualquer sentido pode afetar de modo adverso a flutuação da plataforma.

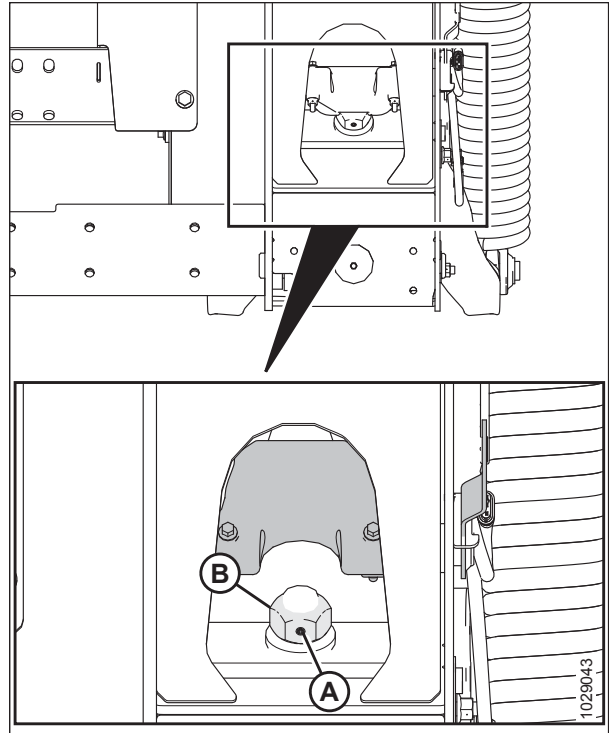


Figura 3.568: Trava da flutuação - Direita

8. Após ajustar o lado alto da plataforma, reinicie a agulha indicadora de flutuação (A) para zero folgando a porca que segura o parafuso (B) e centralize a agulha indicadora no zero.

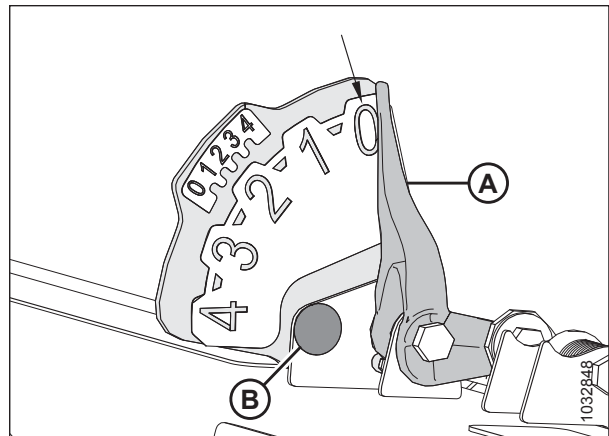


Figura 3.569: Caixa indicadora esquerda

## OPERAÇÃO

### NOTA:

Garanta uma folga mínima de 2–3 mm (1/8 pol.) (A) entre a estrutura e a parte de trás da alavanca da articulação em cotovelo.

### NOTA:

Verifique a flutuação após o nivelamento da plataforma.  
Para obter mais instruções, consulte [Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73](#).

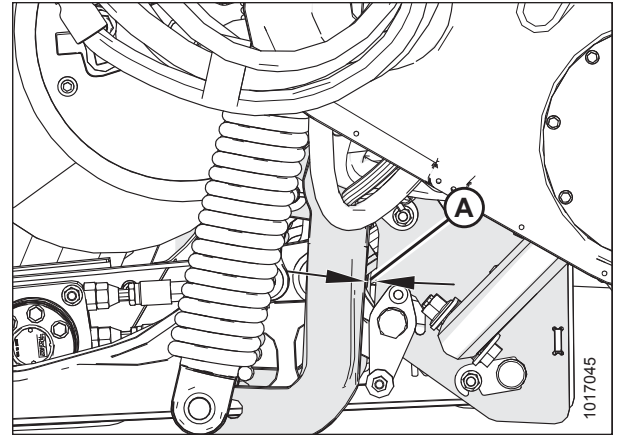


Figura 3.570: Alavanca articulada

### 3.10 Desobstrução da barra de corte

A barra de corte está localizada na frente da plataforma. Ela apoia a navalha e os dedos duplos que são usados para cortar a cultura.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

#### IMPORTANTE:

Abaixar o molinete giratório sobre uma barra de corte obstruída danificará os componentes do molinete.

Para desobstruir a barra de corte, inverta o alimentador da colheitadeira. Se a barra de corte permanecer obstruída, proceda da seguinte forma:

1. Pare o movimento de avanço da máquina e desengate os acionadores da plataforma.
2. Eleve a plataforma para evitar que ela se encha de sujeira e engate o acionador da embreagem da plataforma.
3. Se **NÃO** limpar a obstrução, desengate o acionador da embreagem da plataforma e a eleve totalmente.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
6. Limpe a barra de corte com a mão.

### **3.11 Desobstrução da esteira central do módulo de flutuação**

A cultura às vezes fica presa entre a esteira central e o deque central.

1. Pare o movimento de avanço da máquina e desengate os acionadores da plataforma.
2. Eleve a plataforma levemente do chão e levante o molinete.
3. Inverta a alimentação da colheitadeira conforme especificação do fabricante (a inversão da alimentação varia entre os diferentes modelos de colheitadeiras).
4. Reduza a velocidade da esteira lateral para 0.
5. Desengate o acionador da plataforma.
6. Aumente lentamente a velocidade da esteira lateral para as configurações anteriores depois que a obstrução for removida.

## 3.12 Transporte da plataforma

### ADVERTÊNCIA

NÃO conduza a colheitadeira com a plataforma acoplada em uma estrada ou rodovia à noite ou em condições que reduzam a visibilidade, como neblina ou chuva. A largura da plataforma pode não ser tão visível nestas condições.

### 3.12.1 Plataforma de transporte na colheitadeira

#### CUIDADO

- Verifique as leis locais sobre regulamentos de largura e iluminação ou requisitos de marcação antes de transportar em rodovias.
- Siga todos os procedimentos recomendados no seu manual de operação da colheitadeira para transporte, reboque, etc.
- Desengate a embreagem da plataforma ao trafegar pelo campo.
- Antes de dirigir por estradas com a colheitadeira, certifique-se de que as luzes laranja dianteiras, as luzes vermelhas traseiras e os faróis dianteiros estão limpos e funcionando de maneira apropriada. As luzes laranja são para uma melhor visibilidade ao se aproximar do tráfego. Sempre utilize essas luzes ao trafegar por rodovias, a fim de fornecer advertências adequadas aos outros motoristas.
- NÃO use as luzes de campo em rodovias, elas podem confundir os outros motoristas.
- Antes de dirigir em uma estrada, limpe os sinais e os refletores de veículo de movimento lento, ajuste os espelhos retrovisores e limpe as janelas.
- Abaixar o molinete totalmente e eleve a plataforma, a menos que o transporte seja feito em terrenos inclinados.
- Mantenha a visibilidade adequada e esteja atento a obstáculos na estrada, ao tráfego iminente e a pontes.
- Ao trafegar em declives, reduza a velocidade e mantenha a plataforma a uma altura mínima para fornecer estabilidade caso a aceleração para frente for interrompida por qualquer motivo. Eleve completamente a plataforma na parte inferior da grade a fim de evitar contato com o solo.
- Trafegue em velocidades seguras para garantir controle e estabilidade total da máquina em todos os momentos.

### 3.12.2 Reboque

As plataformas com a opção de roda de Transporte/Reguladora de velocidade lenta podem ser rebocadas na traseira de uma ceifadora MacDon devidamente configurada, ou por um trator agrícola até um máximo de 32 km/h (20 mph). Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

#### *Fixação da plataforma ao veículo de reboque*



#### **CUIDADO**

Aderir às seguintes instruções de transporte de baixa velocidade a fim de evitar a perda de controle levando a lesões corporais e/ou danos à máquina:

- O peso do veículo de reboque deve ser superior ao peso da plataforma para garantir o desempenho de frenagem e controle adequados.
- **NÃO** reboque nenhum veículo comum. Use somente um trator agrícola, colheitadeira agrícola ou ceifadora MacDon configurada corretamente.
- Certifique-se de que o molinete esteja abaixado e para trás nos braços de suporte para aumentar a estabilidade da plataforma durante o transporte. Para plataformas com avanço-recuo hidráulico do molinete, nunca conecte os acopladores um ao outro ou o circuito estará completo e o molinete poderá avançar durante o transporte.
- Verifique se todos os pinos estão fixados corretamente na posição de transporte nos suportes da roda, engate e no suporte da barra de corte.
- Verifique a condição e a pressão antes de transportar.
- Conecte o engate ao veículo de reboque usando um pino de engate, um pino de trava da mola ou outro elemento de fixação adequado.
- Acople a corrente do engate de segurança ao veículo de reboque. Ajuste o comprimento da corrente de segurança a fim de fornecer apenas a folga suficiente para permitir o giro.
- Conecte o bujão de sete polos do chicote de fios da plataforma ao receptáculo correspondente no veículo de reboque. (O receptáculo de sete polos está disponível no departamento de peças do concessionário MacDon.)
- Certifique-se de que as luzes estejam funcionando corretamente e limpe a sinalização de veículo de movimento lento e outros refletores. Use o pisca-alerta, exceto se for proibido por lei.

#### *Reboque da plataforma*



#### **CUIDADO**

Aderir às seguintes instruções de transporte de baixa velocidade a fim de evitar a perda de controle levando a lesões corporais e/ou danos à máquina:

- **NÃO** exceda os 32 km/h (20 mph).
- Reduza a velocidade de transporte para menos de 8 km/h (5 mph) para condições difíceis ou escorregadias.
- Vire nos cantos apenas em velocidades muito baixas (8 km/h ou menos), pois a estabilidade da colheitadeira diminui ao fazer curvas nos cantos. **NÃO** acelere ao fazer ou sair de uma curva.
- Obedeça a todas as regras de trânsito em rodovia em sua área durante o transporte em vias públicas. Use o pisca-alerta a não ser que seja proibido por lei.

### 3.12.3 Conversão da posição de transporte para a posição de campo (opcional)

*Movendo a roda externa esquerda do transporte para a posição de trabalho – Opção ContourMax™*

A roda esquerda precisa ser movida para a posição de trabalho após estar na posição de transporte.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da plataforma suspensa, desligue o motor, remova a chave e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma. Caso esteja usando um dispositivo de elevação para apoiar a plataforma, certifique-se de que ela esteja fixa antes de prosseguir.

1. Ligue o motor.
  2. Eleve totalmente a plataforma.
  3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
  4. Engate os apoios de segurança da plataforma ou apoie a plataforma nos blocos no nível do solo. Se estiver usando blocos para apoiar a plataforma, certifique-se de que a plataforma esteja aproximadamente 914 mm (36 pol.) acima do solo.
  5. Remova o pino de segurança (A).
  6. Remova o pino de travamento (B).
  7. Deslize o conjunto da roda (C) para fora do suporte de armazenamento (D).
- 
8. Com a roda voltada para dentro, alinhe o conjunto da roda (C) com o conjunto do isolador e deslize-o em direção à frente da plataforma até que os orifícios dos pinos se alinhem.
  9. Instale o pino de travamento (B).
  10. Instale o pino de segurança (A).

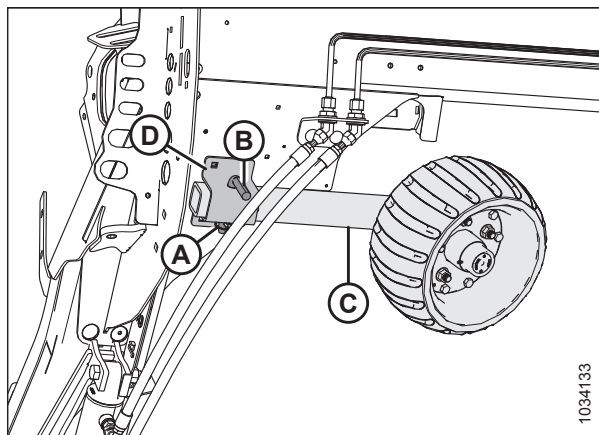


Figura 3.571: Conjunto de rodas esquerdas

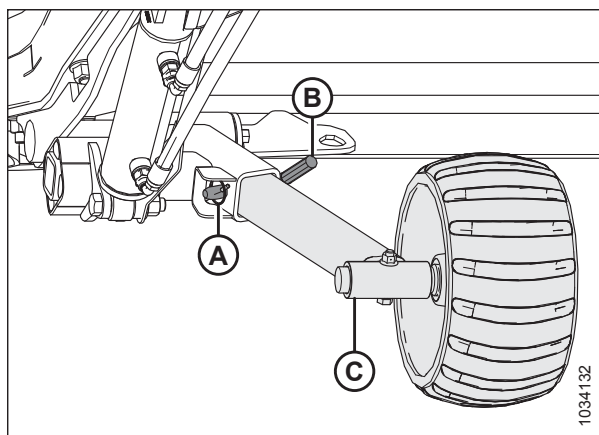


Figura 3.572: Conjunto de rodas esquerdas



## OPERAÇÃO

### Remoção da barra de reboque

1. Bloqueie os pneus da plataforma com calços (A) para evitar que ela role.



Figura 3.573: Bloqueio dos pneus

2. Desconecte o conector elétrico (A) e a corrente de segurança (B) do veículo de reboque e armazene como exibido.
3. Caso esteja removendo uma barra de reboque com uma extensão, siga para o Passo 4, [página 321](#). Caso esteja removendo uma barra de reboque sem uma extensão, siga para o Passo 16, [página 323](#).

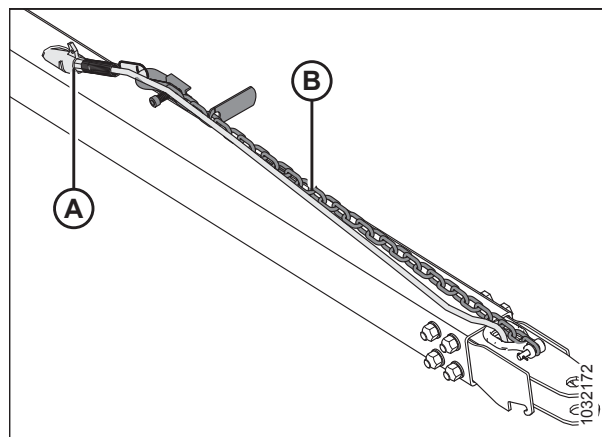


Figura 3.574: Conjunto da barra de reboque

### Remover a barra de reboque instalada com uma extensão:

4. Desconecte o chicote da barra de reboque (A) do chicote de extensão (B).
5. Remova o pino de segurança (C) da trava.

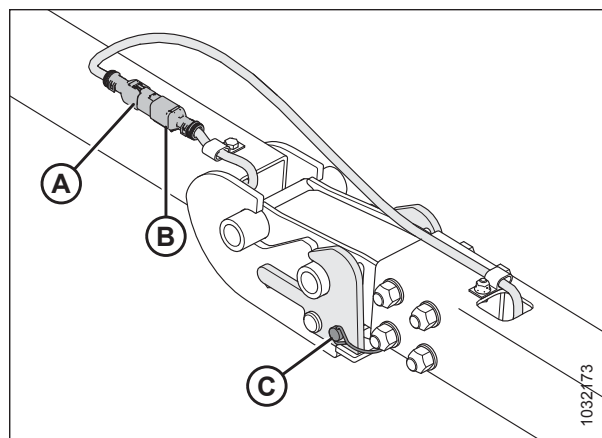


Figura 3.575: Barra de reboque/chicote de extensão

## OPERAÇÃO

6. Prenda o chicote da barra de reboque (A) no local de armazenamento.
7. Levante no engate perto da conexão da trava para tirar o peso da trava. Durante a elevação, puxe a alça da trava (B) para liberar o olhal da barra de reboque e, em seguida, abaixe lentamente o conjunto até o solo.
8. Levante a extremidade da barra de reboque (C) e puxe para longe da extensão (D).

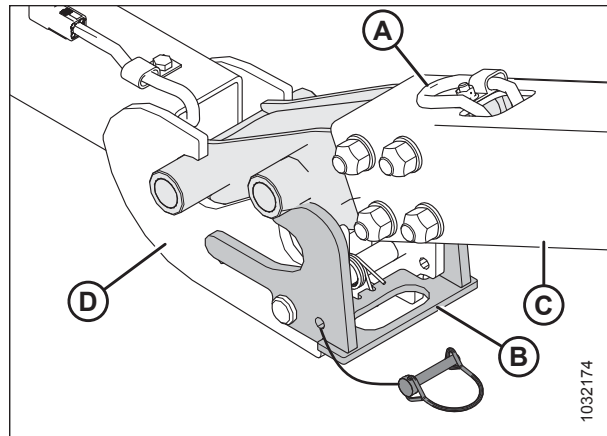


Figura 3.576: Barra de reboque/junta de extensão

9. Desconecte o chicote elétrico da extensão da barra de reboque (A) do chicote do pivô de transporte esquerdo (B).

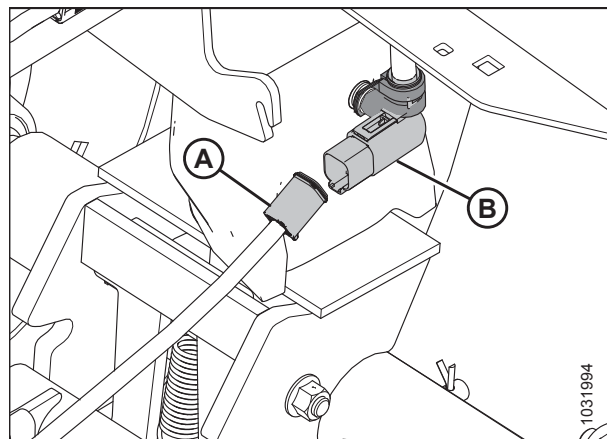


Figura 3.577: Conexão elétrica da barra de reboque

10. Remova o pino de segurança (A) do pivô de transporte (B).
11. Empurre a trava (C) para liberar a extensão (D).

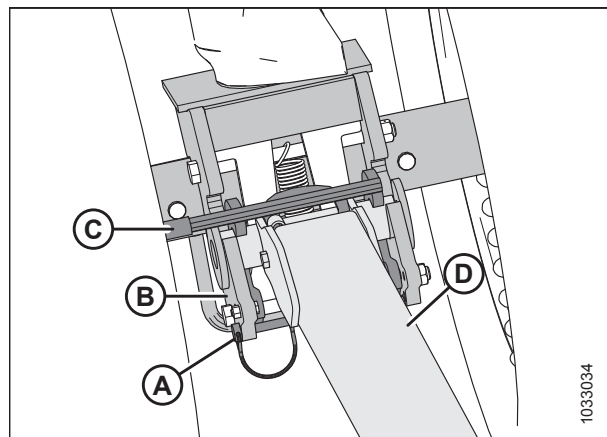


Figura 3.578: Extensão da barra de reboque e pivô do transporte

## OPERAÇÃO

12. Levante a extensão (A) e puxe para longe do pivô de transporte (B).
13. Prenda o chicote de extensão (C) dentro do tubo da extensão (A) da barra de reboque.
14. Instale novamente o pino de segurança no pivô de transporte esquerdo para guardá-lo com segurança.
15. Para saber mais sobre o armazenamento da barra de reboque, consulte [Armazenamento da barra de reboque](#), página 324.

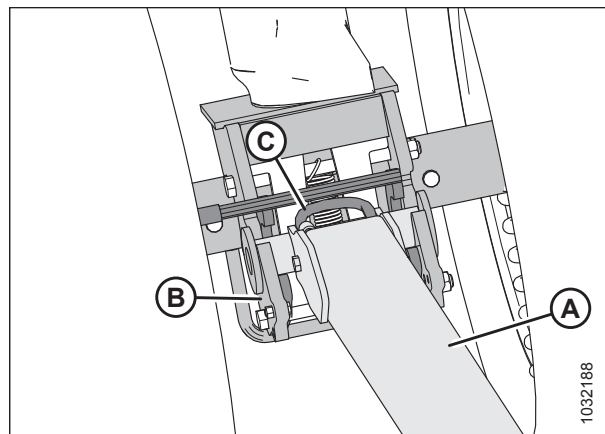


Figura 3.579: Trava desengatada da extensão

### **Remover a barra de reboque instalada sem uma extensão:**

16. Desconecte o chicote elétrico da extensão da barra de reboque (A) do chicote do pivô de transporte esquerdo (B).

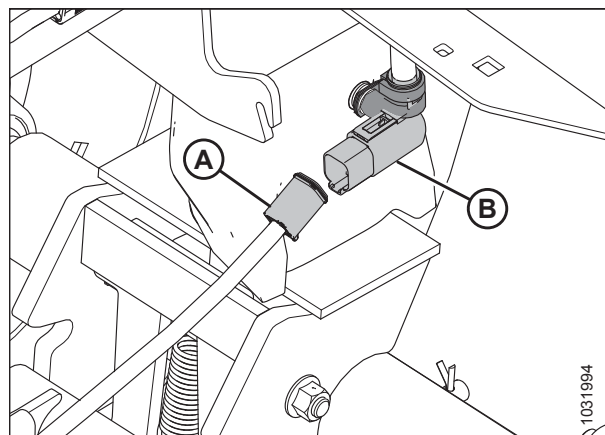


Figura 3.580: Conexão elétrica da barra de reboque

17. Remova o pino de segurança (A) e em seguida empurre a trava (B) para liberar a barra de reboque.

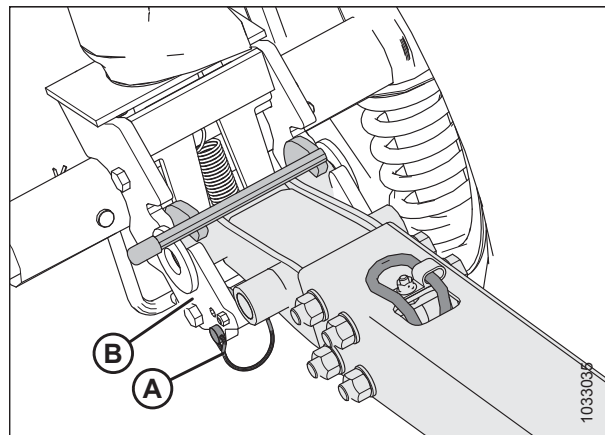


Figura 3.581: Barra de reboque e pivô de transporte esquerdo

## OPERAÇÃO

18. Levante a barra de reboque (A) e puxe para longe do pivô de transporte (B).
19. Instale novamente o pino de segurança no pivô de transporte esquerdo para guardá-lo com segurança.
20. Para saber mais sobre o armazenamento da barra de reboque, consulte *Armazenamento da barra de reboque*, página 324.

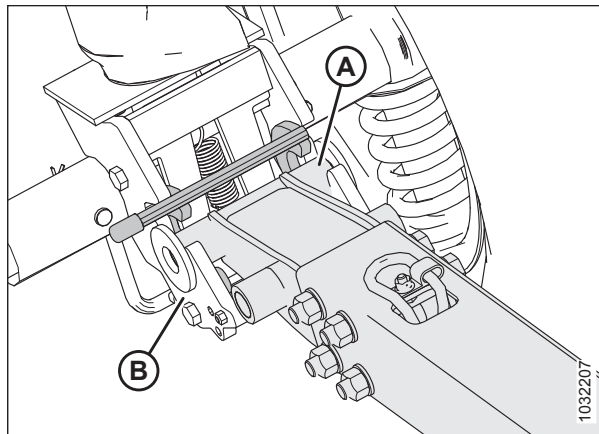


Figura 3.582: Barra de reboque e pivô de transporte esquerdo

### Armazenamento da barra de reboque

#### Extensão da barra de reboque

1. Insira a extremidade do tubo (B) da extensão da barra de reboque (A) no pino (C).
2. Gire a extensão da barra no apoio (D).

#### NOTA:

Para evitar que a extensão trema e se solte, certifique-se de que ela está presa no orifício da armação (E).

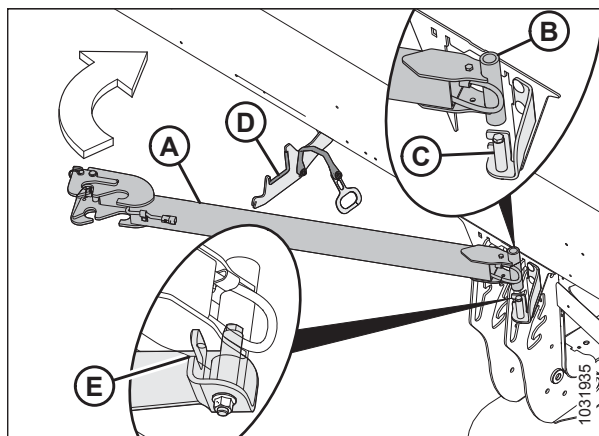


Figura 3.583: Armazenamento da extensão da barra de reboque

3. Fixe a extensão da barra prendendo a trava (A) no entalhe da armação (B).

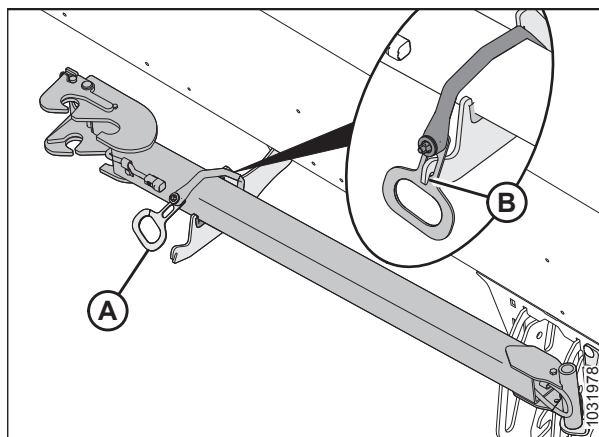


Figura 3.584: Armazenamento da extensão da barra de reboque

## OPERAÇÃO

### Barra de reboque

- Abra a tampa lateral esquerda. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).
- Com a corrente e o chicote de reboque (A) virados para cima, insira a extremidade de engate (B) da barra de reboque no tubo traseiro esquerdo.

#### IMPORTANTE:

Tampa lateral da plataforma removida da ilustração para melhor clareza.

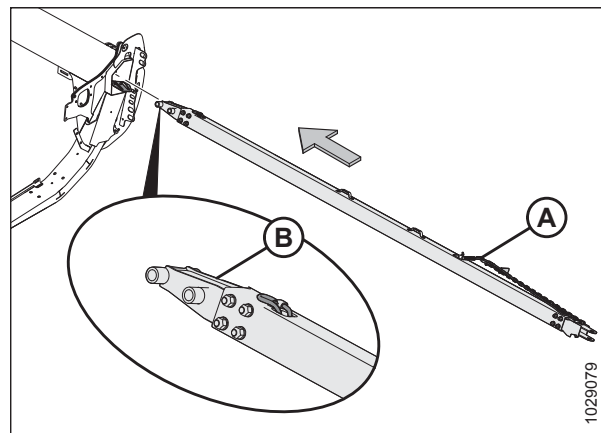


Figura 3.585: Extremidade do engate

- Deslize a barra de reboque para dentro do tubo traseiro até que os ganchos (A) se prendam aos entalhes do ângulo de suporte (B).
- Feche a tampa lateral da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Fechar as tampas laterais da plataforma, página 34](#).

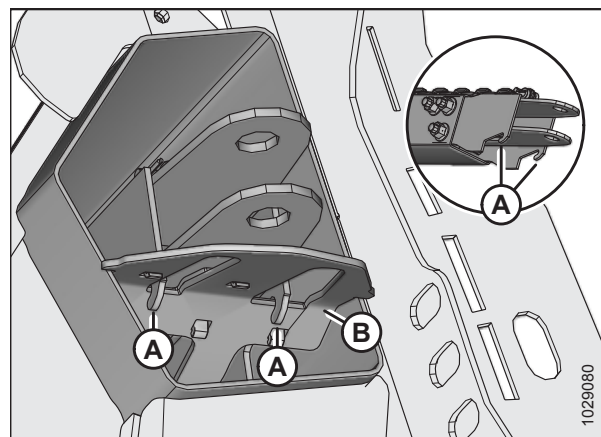


Figura 3.586: Ganchos de retenção com ponta de engate

### Movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de trabalho

Este procedimento demonstra como mover as rodas para a posição de armazenamento mais alta, mas você pode movê-las para uma posição mais baixa. Tudo dependerá de se você deseja ou não que as rodas apoiem a plataforma durante as operações de campo. Este procedimento pressupõe que a barra de reboque já foi removida.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

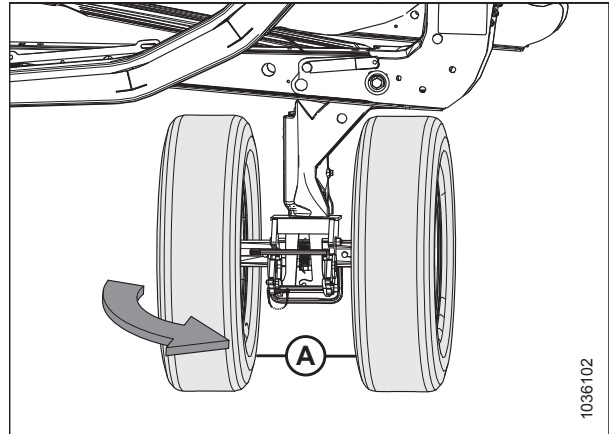
#### PERIGO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

- Ligue o motor.
- Levante a plataforma até as rodas de transporte ficarem a 51-102 mm (2-4 pol.) acima do solo.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.

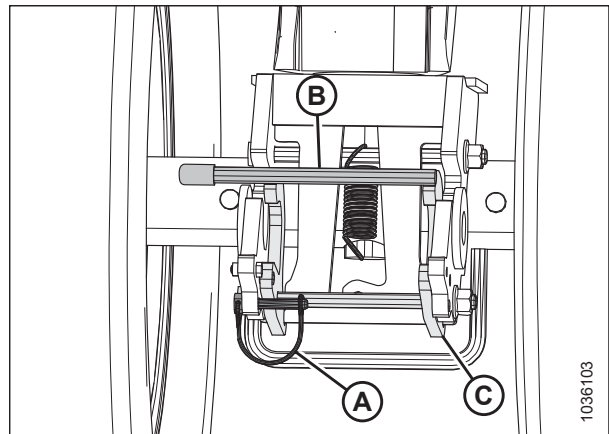
## OPERAÇÃO

- Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
- Gire o conjunto da roda de transporte esquerda (A) a 90° na direção mostrada.



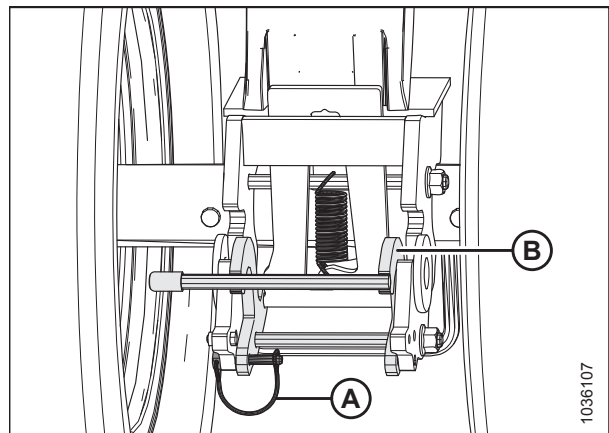
**Figura 3.587: Rodas de transporte esquerdas no Modo transporte**

- Remova o pino de segurança (A). Puxe o manípulo (B) para engatar a trava (C) - isso evita que o conjunto da roda de transporte gire.



**Figura 3.588: Rodas de transporte esquerdas - Trava de rotação desengatada**

- Prenda a trava (B) com o pino de segurança (A).



**Figura 3.589: Rodas de transporte esquerdas - Trava de rotação engatada**

## OPERAÇÃO

- Para destravar o pivô, use seu pé para aplicar pressão ao parafuso (B) enquanto empurra o manípulo (A) para baixo.

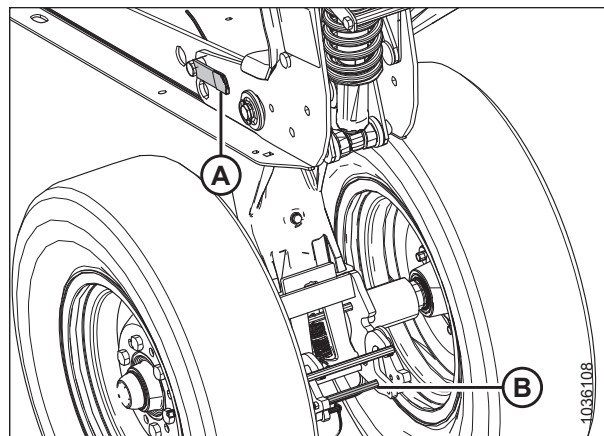


Figura 3.590: Rodas de transporte esquerdas - Pivô liberado

- Levante o manípulo (A) enquanto puxa o manípulo (B) para levantar o conjunto da roda esquerda para a posição de armazenamento mais alta.

### NOTA:

Foram removidas peças da ilustração para obter uma melhor clareza.

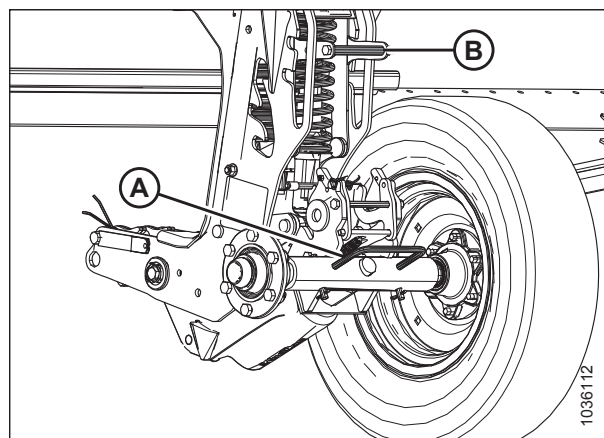


Figura 3.591: Rodas de transporte esquerdas na posição de armazenamento mais alta

- Certifique-se de que o pino (A) esteja visível na posição de armazenamento mais alta na placa (B).

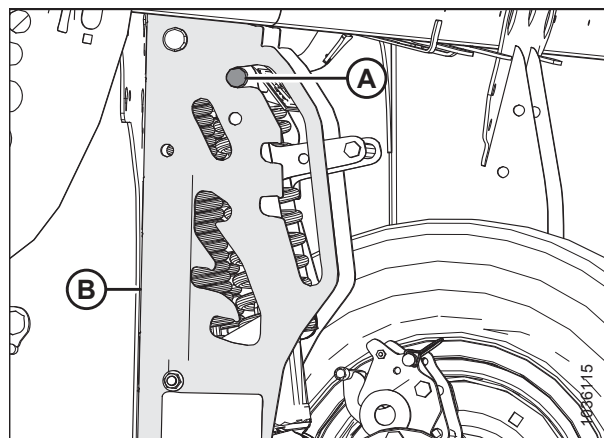


Figura 3.592: Pino do pivô da roda de transporte esquerda na posição de armazenamento mais alta

## OPERAÇÃO

### *Movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de campo*

As rodas de transporte traseiras (direita) podem ser convertidas da posição de transporte para a posição de trabalho (armazenamento) com alguns passos simples.

Este procedimento demonstra como mover as rodas para a posição de armazenamento mais alta, mas você pode movê-las para uma posição mais baixa. Tudo dependerá de se você deseja ou não que as rodas apoiem a plataforma durante as operações de campo.

### PERIGO

**Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.**

1. Ligue o motor.
2. Levante a plataforma até as rodas de transporte ficarem a 51-102 mm (2-4 pol.) acima do solo.

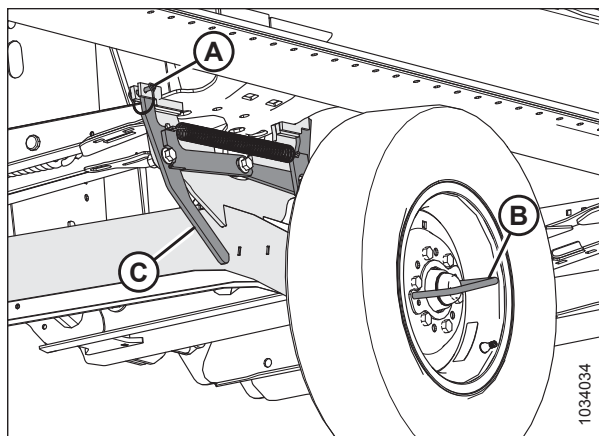
#### **NOTA:**

Eleve a plataforma na altura suficiente para que os apoios de segurança do cilindro possam ser engatados - você precisará trabalhar sob a plataforma para concluir este procedimento.

#### **NOTA:**

Se o engate dos apoios de segurança exigir o levantamento da plataforma a uma altura em que seja inconveniente trabalhar nela, use blocos para apoiar a plataforma de maneira que as rodas de transporte fiquem a 51–102 mm (2–4 pol.) acima do solo.

3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
5. No eixo de transporte direito, remova o pino de segurança (A) da trava do eixo de transporte direito.
6. Apoie o eixo de transporte direito usando a alavanca da roda (B) e então empurre-a (C) para liberar o eixo da estrutura da plataforma.
7. Abaixe o eixo de transporte direito até o chão usando a alavanca da roda (B).
8. Reinstale o pino de segurança (A) na trava.



**Figura 3.593: Eixo de transporte direito travado na Posição de transporte**



## OPERAÇÃO

9. Levante e gire o eixo de transporte direito (A) na direção mostrada usando a alavanca da roda.

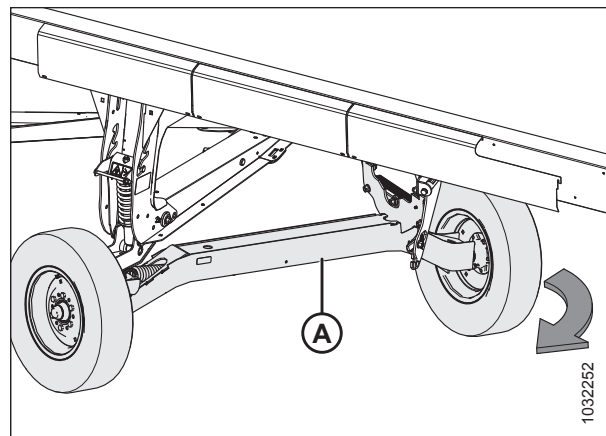


Figura 3.594: Rotação do eixo de transporte direito

10. Usando a alavanca da roda (A), levante e posicione o eixo (B) de transporte direito no suporte de campo (C) para ativar a trava.

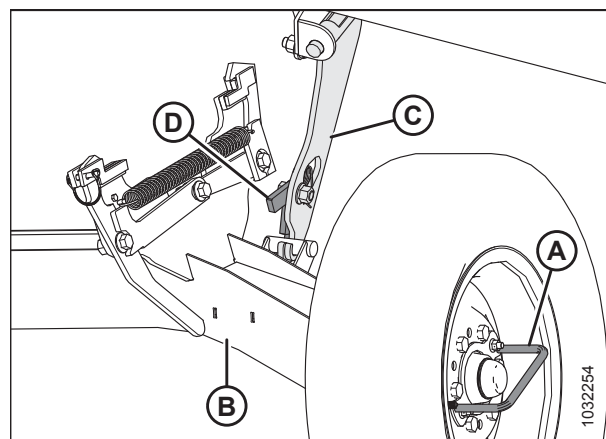


Figura 3.595: Eixo de transporte direito travado na Posição de trabalho

11. Puxe o manípulo de ajuste de altura de transporte (A) e o manípulo do pivô do eixo de levantamento (B) para mover o eixo para a posição de armazenamento mais alta. Certifique-se de que o pino (C) esteja visível na posição de armazenamento mais alta conforme mostrado.

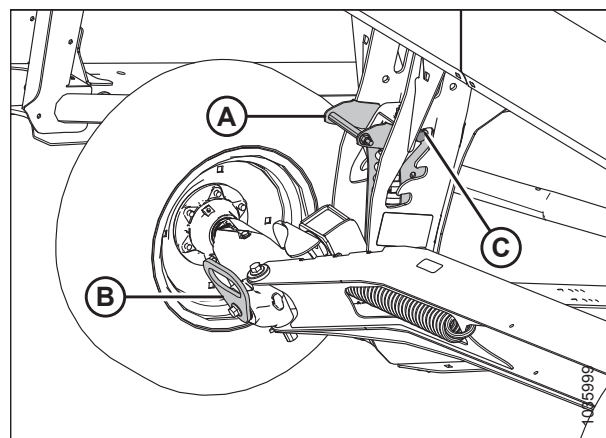


Figura 3.596: Rodas de transporte direitas na posição de armazenamento mais alta

### 3.12.4 Conversão da posição de campo para a posição de transporte (opcional)

#### *Movendo a roda externa esquerda da posição de trabalho para a de trabalho*

A roda esquerda precisa ser movida para a posição de trabalho após estar na posição de transporte antes da plataforma ser rebocada.

#### **PERIGO**

**Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da plataforma suspensa, desligue o motor, remova a chave e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma. Caso esteja usando um dispositivo de elevação para apoiar a plataforma, certifique-se de que ela esteja fixa antes de prosseguir.**

1. Ligue o motor.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma ou apoie a plataforma nos blocos no nível do solo. Se estiver usando blocos para apoiar a plataforma, certifique-se de que a plataforma esteja aproximadamente 914 mm (36 pol.) acima do solo.
5. Remova o pino de segurança (A).
6. Remova os pinos de travamento (B).
7. Deslize o conjunto da roda esquerda (C) em direção à parte traseira da plataforma.

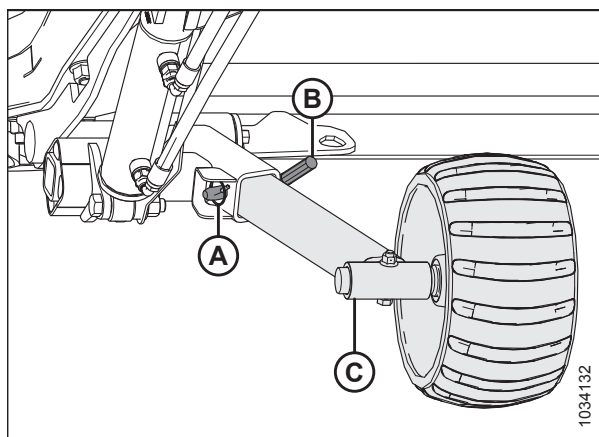


Figura 3.597: Conjunto de rodas esquerdas

8. Com a roda voltada para fora, deslize o conjunto da roda esquerda (C) para o suporte de armazenamento (D).
9. Instale o pino de travamento (B).
10. Instale o pino de segurança (A).

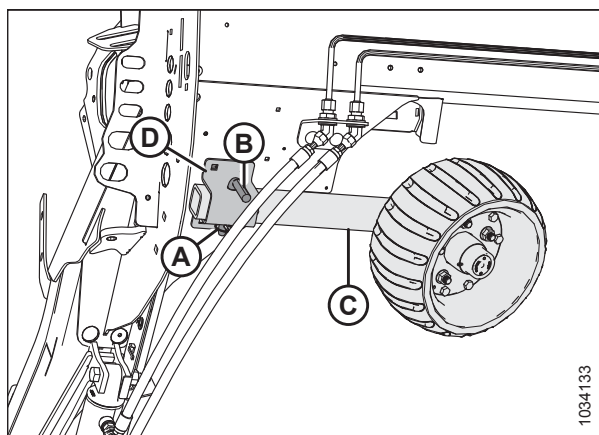


Figura 3.598: Conjunto de rodas esquerdas

## OPERAÇÃO

*Movendo as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de transporte*

### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

### CUIDADO

Mantenha distância das rodas e solte o acoplamento com cuidado já que as rodas se soltarão subitamente quando o mecanismo for liberado.

1. Ligue o motor.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma ou apoie a plataforma nos blocos no nível do solo. Se estiver usando blocos para apoiar a plataforma, certifique-se de que a plataforma esteja aproximadamente 914 mm (36 pol.) acima do solo.
5. Ajuste a altura da roda reguladora para a posição de transporte (orifício mais baixo). Puxe a alavanca de suspensão (A) para fora e empurre a alavanca do pivô do eixo (B) para baixo até atingir a posição de transporte.

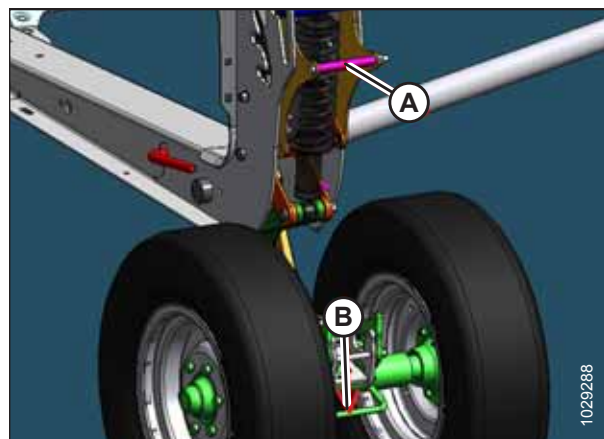


Figura 3.599: Roda reguladora

6. Prenda o pivô de transporte esquerdo empurrando a alavanca do pivô (A) para frente até ativar a trava.
7. Puxe a alavanca do pivô para verificar se a trava está totalmente trancada.



Figura 3.600: Roda reguladora

## OPERAÇÃO

8. Remova o pino de engate (A) que prende a trava.
9. Empurre a alavanca do pivô (B) para cima para destravar o conjunto da roda.

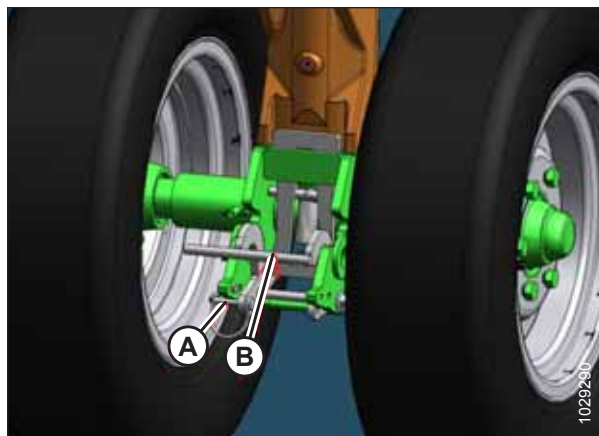


Figura 3.601: Roda reguladora

10. Gire o conjunto da roda dianteira em 90° no sentido horário.

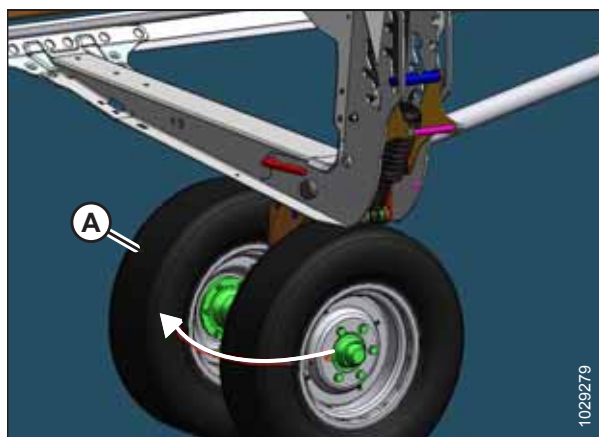


Figura 3.602: Roda reguladora

*Movendo as rodas traseiras (direitas) até a posição de transporte*

Ao rebocar a plataforma, ela deve ser convertida para a posição de transporte.

### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

### CUIDADO

Mantenha distância das rodas e solte o acoplamento com cuidado já que as rodas se soltarão subitamente quando o mecanismo for liberado.

## OPERAÇÃO

1. Ajuste a altura da roda reguladora para a posição de transporte (orifício mais baixo) como segue:
  - Se no orifício superior, empurre a alavanca (A) para liberar.
  - Se no orifício do meio, puxe a alavanca (A) para liberar.
2. Puxe a alavanca de suspensão (A) para fora e empurre a alavanca do pivô do eixo (B) para baixo.

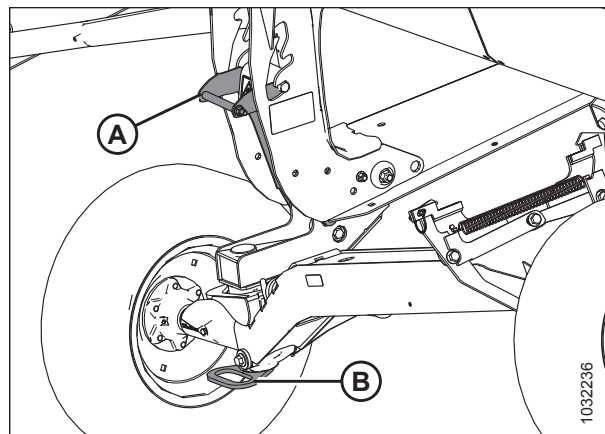


Figura 3.603: Rodas reguladoras

3. Empurre a trava (A) para baixo no suporte de campo direito (B) para destravar.

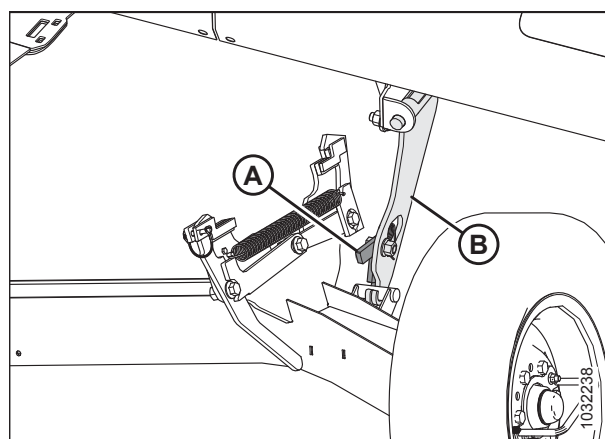


Figura 3.604: Suporte de campo direito

4. Levante a alavanca da roda (A) para remover o eixo de transporte direito (B) do suporte (C) de campo direito e então abaixe o eixo até o solo.

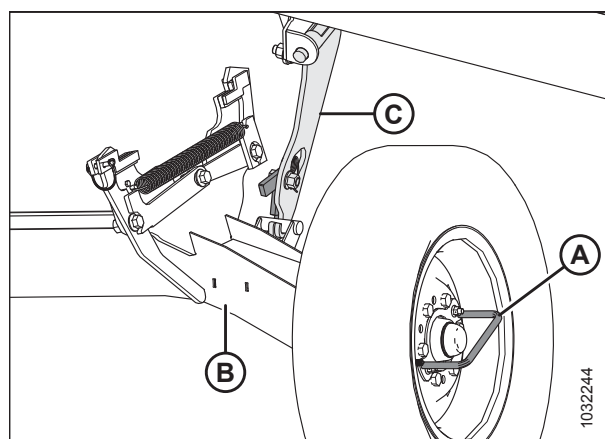


Figura 3.605: Suporte de campo direito

## OPERAÇÃO

- Use a alavanca da roda e gire o eixo de transporte direito (A) para baixo da estrutura da plataforma.

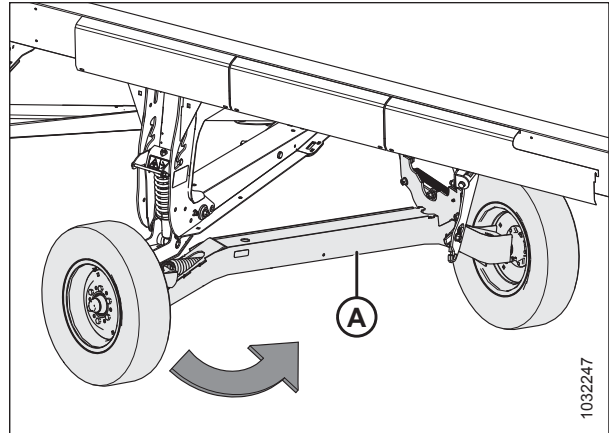


Figura 3.606: Eixo de transporte direito

- Remova o pino de engate (A) no trinco do eixo do transporte direito.
- Levante o eixo de transporte direito com a alavanca da roda (B) até que a trava seja ativada.
- Empurre a alavanca da roda para baixo (B) e verifique se a trava está engatada.
- Prenda a trava (A) reinstalando o pino de engate (A).

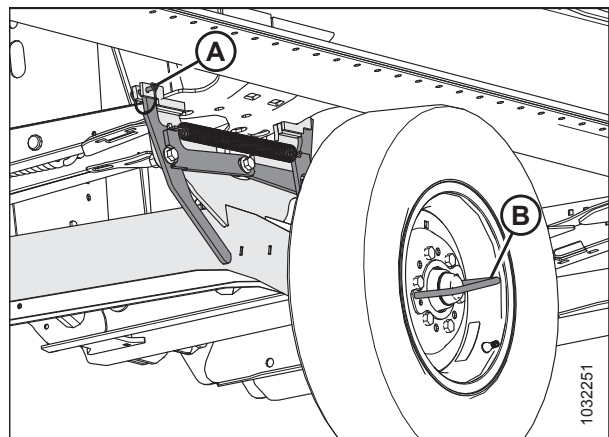


Figura 3.607: Eixo de transporte direito

### *Remover a barra de reboque do armazenamento*

#### **Extensão da barra de reboque**

- Remova a cinta (A) da armação (B) para liberar a extensão da barra de reboque (C).
- Gire a barra de extensão do reboque para destravá-la do pino (D).
- Levante a barra de extensão (C) e mova-a para longe do pino (D).

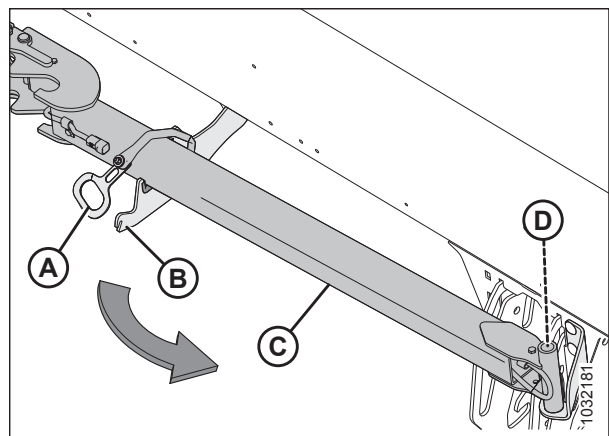


Figura 3.608: Extensão da barra de reboque armazenada

## OPERAÇÃO

### Barra de reboque

4. Abra a tampa lateral esquerda. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).
5. Puxe a barra de reboque para a frente até que atinja a parada. Levante a barra de reboque para liberar o batente de engate (C) e o gancho (A) do ângulo de suporte (B), em seguida, puxe-a para fora do tubo.

#### NOTA:

O tubo traseiro é exibido como transparente na ilustração à direita.

6. Deslize a barra de reboque para fora do tubo traseiro da plataforma.

#### NOTA:

Tenha cuidado e evite o contato com mangueiras e linhas hidráulicas ou elétricas.

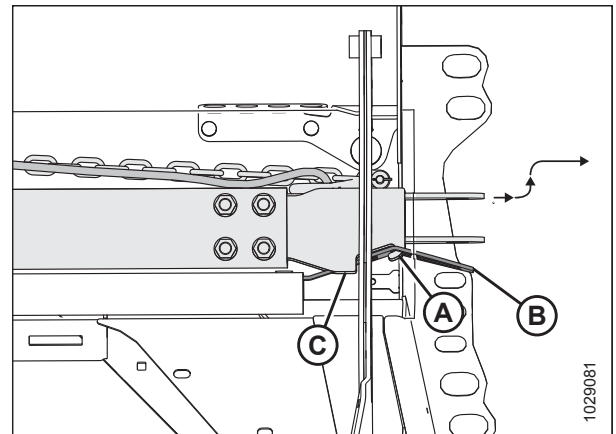


Figura 3.609: Barra de reboque armazenada

### Fixação da barra de reboque

A barra de reboque consiste de duas seções que permitem o manuseio e o armazenamento mais fácil.

1. Bloqueie os pneus da plataforma com calços (A) para evitar que ela role.
2. Remova a barra de reboque do armazenamento Para obter mais instruções, consulte [Remover a barra de reboque do armazenamento, página 334](#).
3. Caso esteja instalando uma barra de reboque e uma extensão, siga para o Passo 4, [página 336](#). Caso esteja instalando apenas uma barra de reboque, siga para o Passo 18, [página 337](#).



Figura 3.610: Bloqueio dos pneus

## OPERAÇÃO

### Instalar barra de reboque e extensão:

4. Remova o pino de segurança (A) do pivô de transporte esquerdo (B).
5. Empurre a extensão (D) nas luvas do pivô de transporte esquerdo até que a trava seja ativada (C).
6. Instale novamente o pino de segurança (A) no pivô de transporte para prender a extensão.
7. Recupere a extremidade do chicote de extensão (E) de dentro do tubo de extensão.

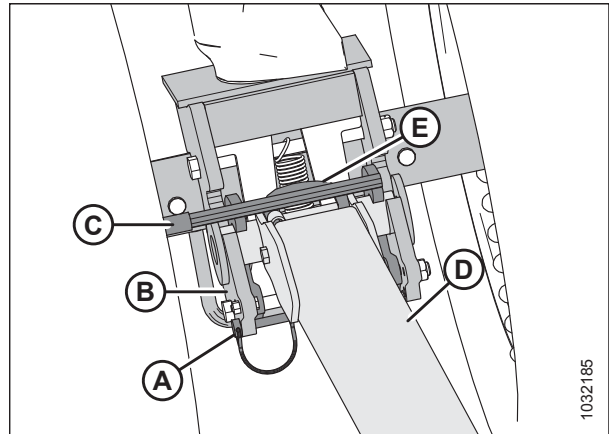


Figura 3.611: Extensão da barra de reboque para pivô de transporte esquerdo

8. Conecte o chicote do fiamento da extensão (A) ao chicote do pivô de transporte esquerdo (B).

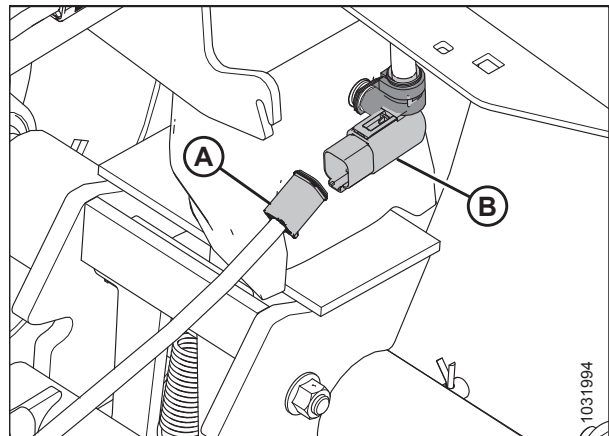


Figura 3.612: Conexão elétrica da barra de reboque

9. Remova o pino de segurança (E) da trava (B).
10. Posicione a extremidade da barra de transporte (C) nos olhais de extensão da barra de transporte no solo.
11. Levante a extensão (D) para que a trava (B) se prenda à barra de reboque (C).
12. Recupere a extremidade do chicote da barra de reboque (A) do armazenamento.

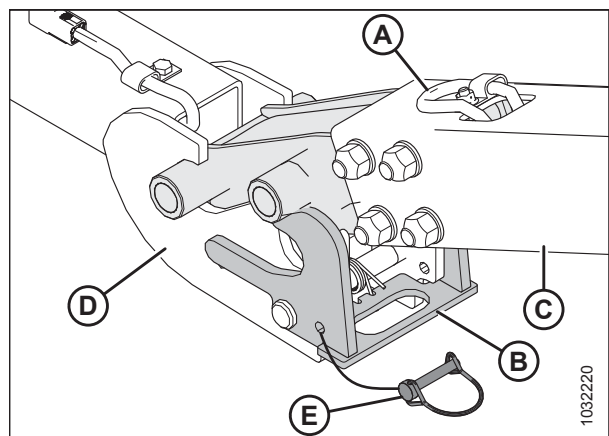


Figura 3.613: Barra de reboque para extensão



## OPERAÇÃO

13. Conecte o chicote da barra de reboque (A) ao chicote de extensão (B).
14. Instale novamente o pino de segurança (C) à trava para fixar a barra de reboque.

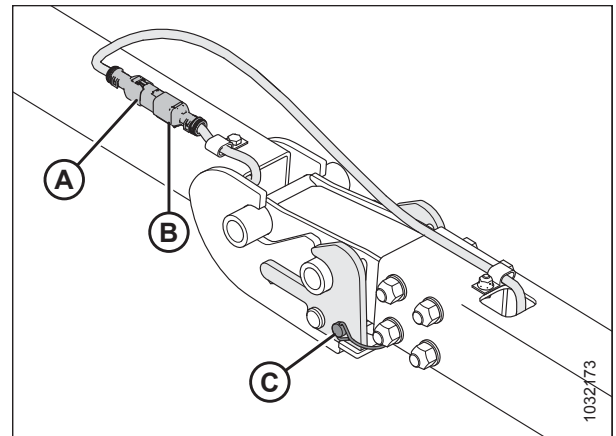


Figura 3.614: Barra de reboque/chicote de extensão

15. Retire o chicote do fiamento da barra de reboque (A) e a corrente de segurança (B) da posição de armazenamento.
16. Conecte o chicote do fiamento da barra de reboque ao veículo e fixe a corrente de segurança do reboque no veículo.
17. Ligue os faróis intermitentes de 4 vias do reboque e verifique se todos os faróis na plataforma estão funcionando.

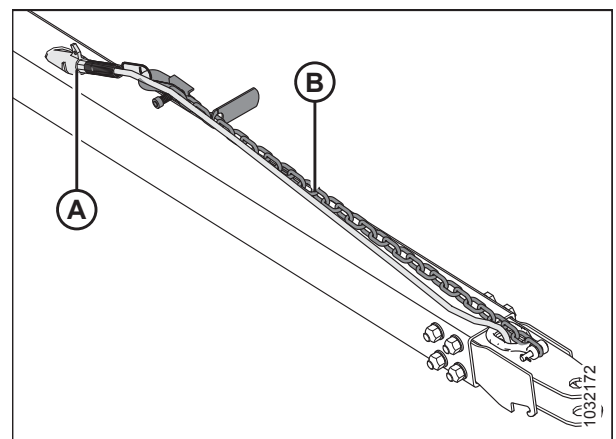


Figura 3.615: Chicote do fiamento da barra de reboque

### **Instalar apenas a barra de reboque:**

18. Remova o pino de segurança (A) do pivô de transporte esquerdo (B).
19. Empurre a barra de reboque (C) nas luvas do pivô de transporte esquerdo até que trava (D) seja ativada.
20. Instale novamente o pino de segurança (A) no pivô de transporte para prender a barra de reboque.
21. Recupere a extremidade do chicote da barra de reboque (E).

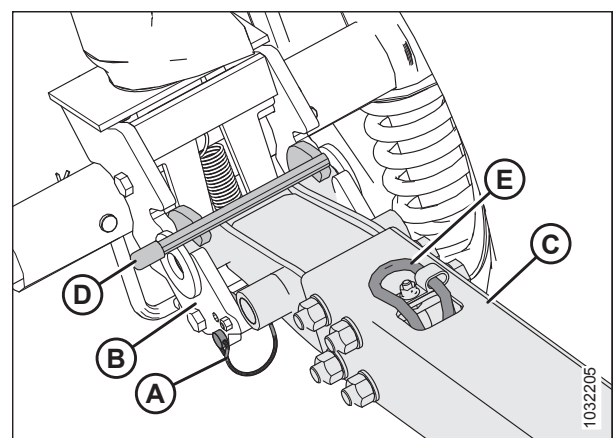


Figura 3.616: Barra de reboque e pivô de transporte esquerdo

## OPERAÇÃO

22. Conecte o chicote do fiamento da extensão (A) ao chicote do pivô de transporte esquerdo (B).

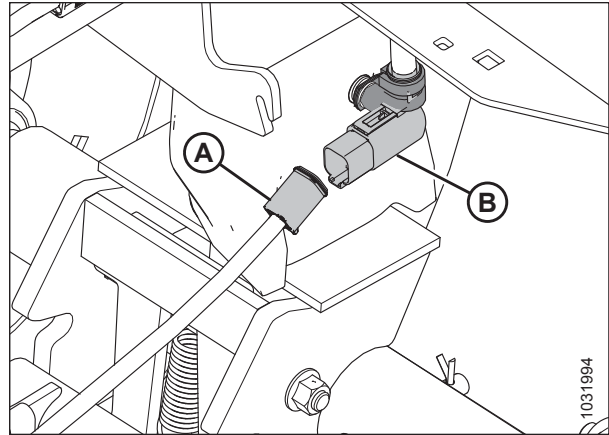


Figura 3.617: Conexão elétrica da barra de reboque

23. Retire o chicote do fiamento da barra de reboque (A) e a corrente de segurança (B) da posição de armazenamento.
24. Conecte o chicote do fiamento da barra de reboque ao veículo e fixe a corrente de segurança do reboque no veículo.
25. Ligue os faróis intermitentes de 4 vias do reboque e verifique se todos os faróis na plataforma estão funcionando.

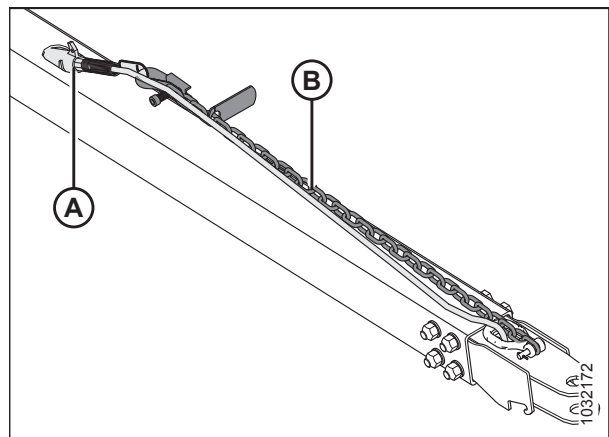


Figura 3.618: Chicote do fiamento da barra de reboque

### 3.13 Armazenamento da plataforma

Siga os procedimentos de manutenção antes de armazenar a plataforma no final de cada temporada operacional para garantir que a plataforma esteja preparada para a próxima colheita.



#### ADVERTÊNCIA

**Nunca utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para a limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.**



#### CUIDADO

**Cubra os dedos duplos e a barra de corte para evitar ferimentos devido ao contato acidental.**

1. Limpe a plataforma cuidadosamente.
2. Guarde a máquina em um local seco e protegido, se possível. Se for armazenada em uma área externa, cubra a máquina com lona à prova d'água ou outro material de proteção.

#### NOTA:

Se a máquina for armazenada em uma área externa, remova as esteiras e guarde-as em um local seco e longe da luz. Se as esteiras não forem removidas, guarde a plataforma com a barra de corte abaixada para não acumular água/neve nas esteiras. O peso do acúmulo de água e neve faz tensão excessiva sobre as esteiras e sobre a plataforma.

3. Abaixe a plataforma sobre blocos para manter a barra de corte afastada do solo.
4. Abaixe totalmente o molinete. Se for armazenada em área externa, amarre o molinete à estrutura para evitar a rotação causada pelo vento.
5. Para evitar ferrugem, pinte novamente todas as superfícies desgastadas ou descascadas.
6. Solte as correias de acionamento.
7. Lubrifique a plataforma cuidadosamente, deixando excesso de graxa nos encaixes para manter a umidade fora dos rolamentos.
8. Aplique graxas nas roscas expostas, barras do cilindro e nas superfícies deslizantes dos componentes.
9. Verifique se há componentes com desgaste e repare-os se necessário.
10. Verifique se há componentes quebrados e solicite peças de reposição ao seu concessionário. O reparo imediato desses itens poupará tempo e esforço no início da próxima temporada.
11. Substitua ou aperte quaisquer ferragens soltas ou ausentes. Consulte [8.1 Especificações de torque, página 663](#).



## Capítulo 4: Acoplamento/Desacoplamento da plataforma

Este capítulo inclui instruções para configurar, acoplar e desacoplar a plataforma.

Colheitadeira	Consulte a
Colheitadeiras AGCO (Challenger®, Gleaner, e Massey Ferguson®)	<a href="#">4.3 Colheitadeiras AGCO Challenger®, Gleaner, e Massey Ferguson®, página 370</a>
Séries AGCO IDEAL™	<a href="#">4.4 Colheitadeiras série IDEAL™, página 378</a>
Case Séries IH 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250	<a href="#">4.5 Colheitadeiras Case IH, página 383</a>
CLAAS séries 500/600/700 (incluindo séries R), séries 7000/8000 e Tucano	<a href="#">4.6 Colheitadeiras CLAAS, página 390</a>
John Deere Séries 60, 70, S e T	<a href="#">4.7 Colheitadeiras John Deere, página 398</a>
New Holland CR, CX	<a href="#">4.8 Colheitadeiras New Holland, página 405</a>

### NOTA:

Garanta que as funções aplicáveis (ou seja, o controle automático de altura da plataforma [AHC], opção plataforma de esteiras, opção união central hidráulica, molinete de acionamento hidráulico) estejam habilitadas na colheitadeira e no computador da colheitadeira. Deixar de fazê-lo poderá resultar na operação inadequada da plataforma.

## 4.1 Configurações do sem fim FM200

O sem-fim FM200 pode ser configurado para se adequar a diversas condições de cultura. Há quatro configurações disponíveis.

### NOTA:

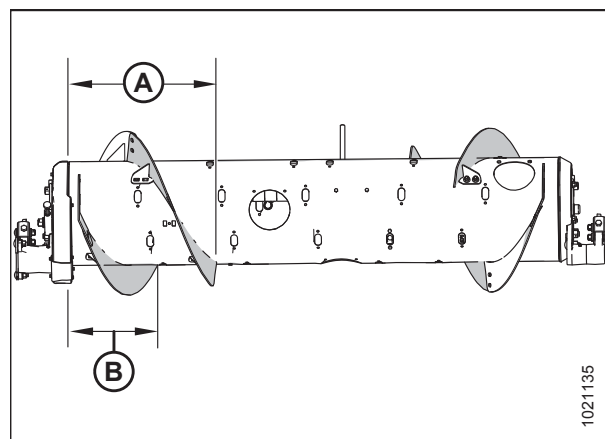
As dimensões (A) e (B) são iguais para ambas as extremidades do sem fim. Devem variar no máximo 15 mm (9/16 pol.) dos valores informados.

**Configuração estreita** é o padrão para as seguintes colheitadeiras:

- Séries IDEAL™
- Gleaner R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

A configuração estreita usa 4 helicoidais longos aparafusados (2 do lado esquerdo e 2 do direito) e são recomendados 18 dedos do sem fim.

Para obter mais informações sobre a conversão para a configuração estreita, consulte [4.1.1 Configuração estreita - Helicoidal do sem fim, página 344](#).



**Figura 4.1: Configuração estreita – Visão traseira**

A - 514 mm (20 1/4 pol.)

B - 356 mm (14 pol.)

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

### NOTA:

As dimensões (A) e (B) são iguais para ambas as extremidades do sem fim. Devem variar no máximo 15 mm (9/16 pol.) dos valores informados.

**Configuração média** é o padrão para as seguintes colheitadeiras:

- Case IH Séries 2300/2500
- Case IH 5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 5/6/7130, 7/8/9230, 5/6/7140, 7/8/9240, 5/6/7150, 7/8/9250
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 7000/8000, Tucano
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670, S76/77/78/790
- Massey Ferguson® 96/97/9895, 9520/40/60, 9545/65, 9380
- New Holland CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80, 10.80/10.90
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0, 8080/8090
- Rostselmash Torum 760/780
- Versatile RT490

**Configuração média** é uma configuração opcional para a série IDEAL™.

A configuração média usa 4 helicoidais curtos aparafusados (2 do lado esquerdo e 2 do direito) e são recomendados 22 dedos do sem fim.

Para obter mais informações sobre a conversão para a configuração média, consulte [4.1.2 Configuração média - Helicoidal do sem fim, página 347](#).

### NOTA:

As dimensões (A) e (B) são iguais para ambas as extremidades do sem fim. Devem variar no máximo 15 mm (9/16 pol.) dos valores informados.

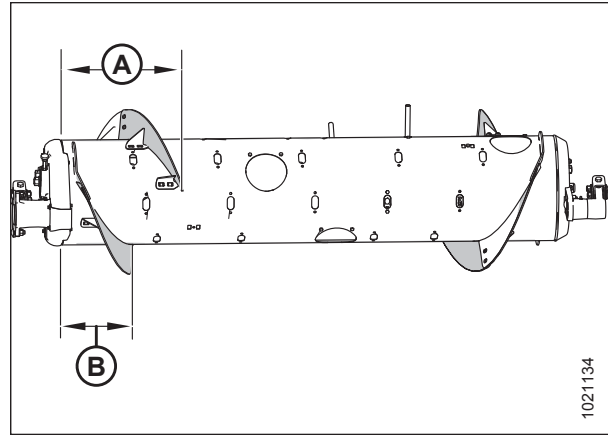
**Configuração ampla** é uma configuração opcional para as seguintes colheitadeiras:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 8000
- John Deere T670
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0

A configuração ampla usa 2 helicoidais curtos aparafusados (1 do lado esquerdo e 1 do lado direito) e são recomendados 30 dedos do sem fim.

### NOTA:

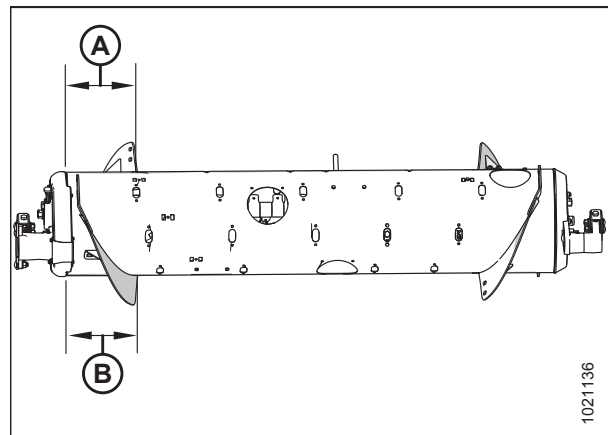
Essa configuração pode melhorar a capacidade da colheitadeira em colheitadeiras de alimentador extenso em determinadas condições de culturas.



**Figura 4.2: Configuração média – Visão traseira**

A - 410 mm (16 1/8 pol.)

B - 260 mm (10 1/4 pol.)



**Figura 4.3: Configuração ampla – Visão traseira**

A - 257 mm (10 1/8 pol.)

B - 257 mm (10 1/8 pol.)

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

Para obter mais informações sobre a conversão para a configuração ampla, consulte [4.1.3 Configuração ampla - Helicoidal do sem fim](#), página 349.

### NOTA:

As dimensões (A) e (B) são iguais para ambas as extremidades do sem fim. Devem variar no máximo 15 mm (9/16 pol.) dos valores informados.

**Configuração ultra estreita** é uma configuração opcional que pode melhorar o desempenho do abastecimento em colheitadeiras com alimentadores estreitos. Também pode ser útil na colheita de arroz.

A configuração ultra estreita usa 8 helicoidais longos aparafusados (4 do lado esquerdo e 4 do direito) e são recomendados 18 dedos do sem fim.

### NOTA:

Será necessário perfurar orifícios no helicoidal e no tambor para instalar o helicoidal extra.

Para obter mais informações sobre a conversão para a configuração ultra estreita, consulte [4.1.4 Configuração ultraestreita - Helicoidal do sem fim](#), página 352.

**Configuração ultra ampla** é uma configuração opcional para as seguintes colheitadeiras:

- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780/7000/8000

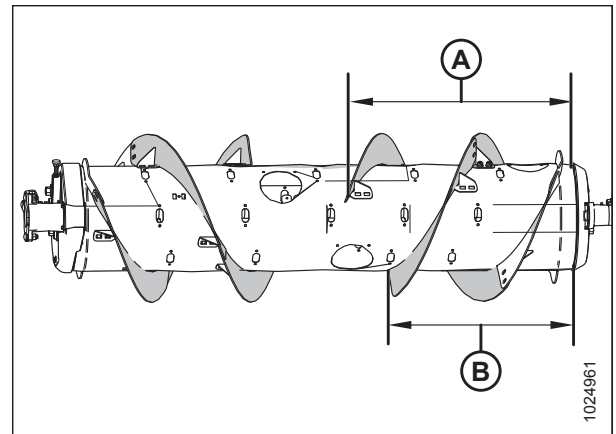
A configuração ultra ampla não usa parafusos no helicoidal. Somente o helicoidal soldado de fábrica (A) é responsável por conduzir a cultura.

### NOTA:

Essa configuração pode melhorar a alimentação de colheitadeiras largas.

É recomendado um total de 30 dedos do sem fim para esta configuração.

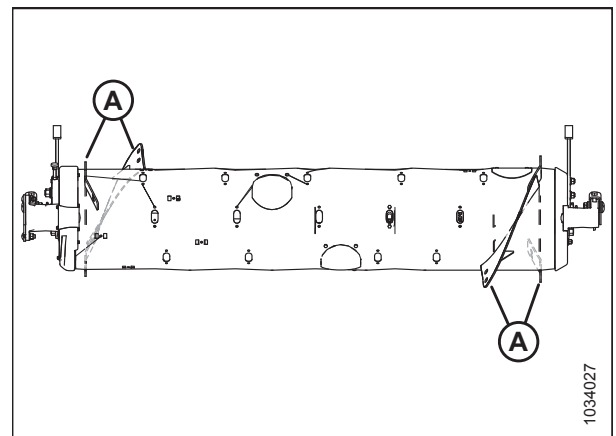
Para mais informações sobre como converter para a configuração ultra-ampla, consulte o [4.1.5 Configuração ultra ampla – Helicoidal sem fim](#), página 356.



**Figura 4.4: Configuração ultra estreita – Visão traseira**

A - 760 mm (29 15/16 pol.)

B - 602 mm (23 11/16 pol.)



**Figura 4.5: Configuração ultra ampla – Visão traseira**

### 4.1.1 Configuração estreita - Helicoidal do sem fim

A configuração estreita usa quatro helicoidais longos aparafusados (dois do lado esquerdo e dois do direito) e são recomendados 18 dedos do sem fim.

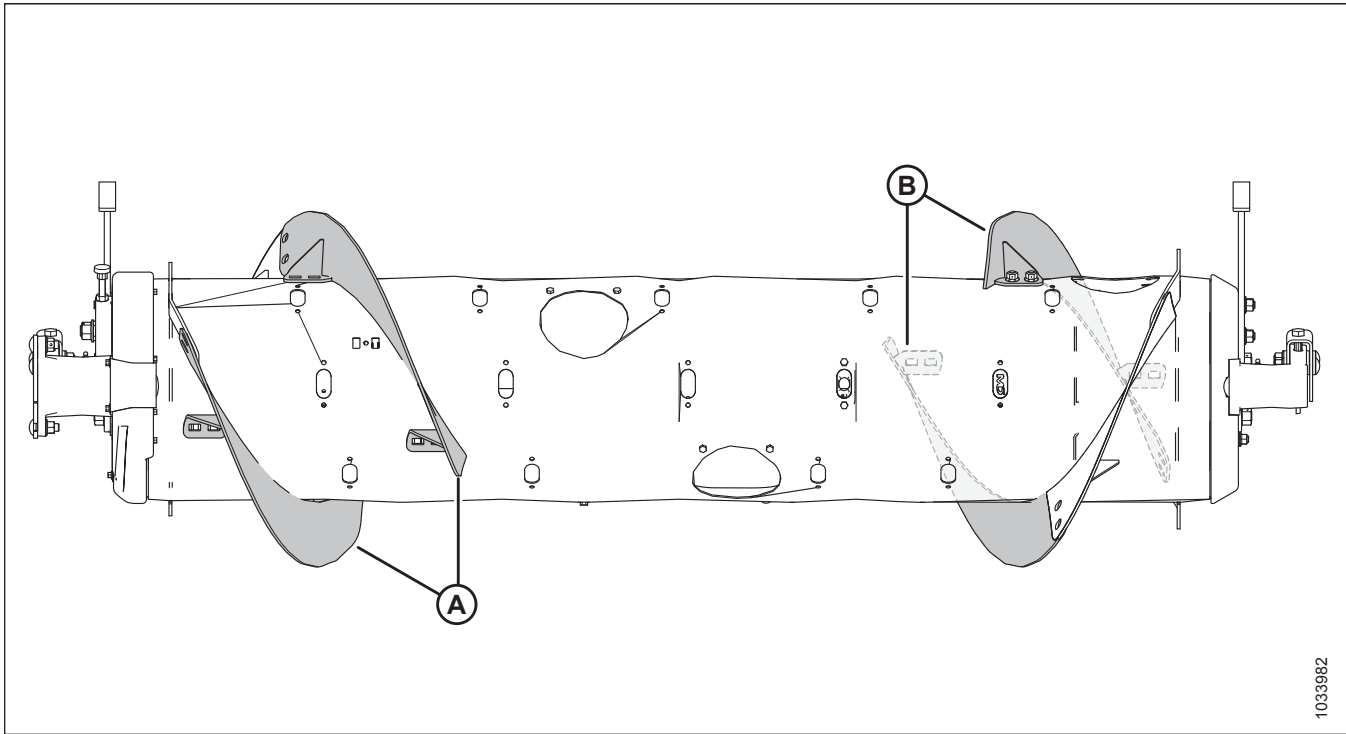


Figura 4.6: Configuração estreita

A - Helicoidal longo esquerdo (MD n° 287889)

B - Helicoidal longo direito (MD n° 287890)

#### Para converter à configuração estreita da configuração ultra estreita:

Remova as quatro travas (A) do sem fim e instale os dedos adicionais do sem fim. É recomendado um total de 18 dedos do sem fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de remoção do helicoidal, consulte [4.1.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 357](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim, página 367](#).

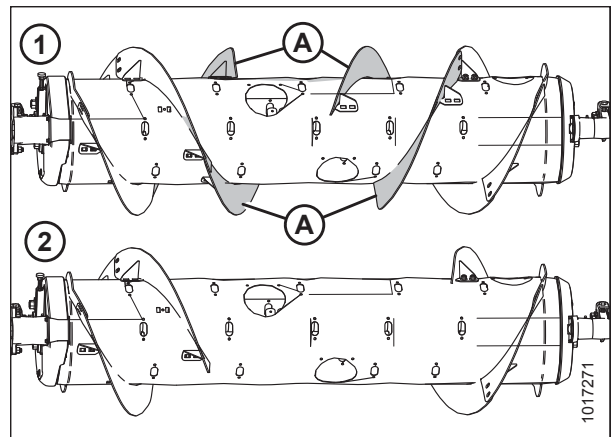


Figura 4.7: Configurações do sem fim – Visão traseira

1 - Configuração ultra estreita

2 - Configuração estreita



## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

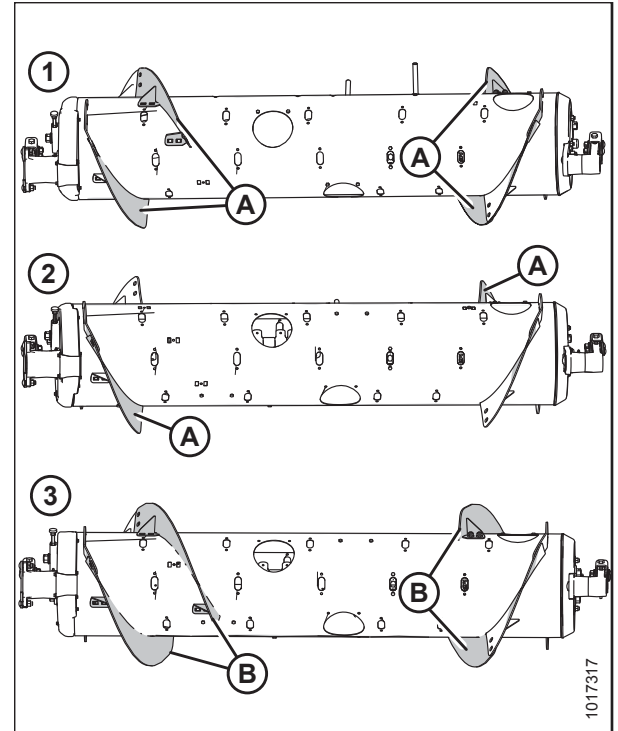
**Para converter para configuração estreita de média, ampla ou ultra ampla:**

Dois kits de helicoidais (MD n. 287032 ou B6400<sup>45</sup>) são necessários. Você precisará substituir qualquer um dos helicoidais curtos existentes (A)<sup>46</sup> com helicoidais longos (B) e remova os dedos extras do sem fim. É recomendado um total de 18 dedos do sem fim para esta configuração.

### IMPORTANTE:

As ferragens extras estão incluídas nesses kits. Certifique-se de utilizar a ferragem adequada no local para evitar danos e maximizar o desempenho.

- Para obter as instruções de substituição do helicoidal, consulte [4.1.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 357](#) e [4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 359](#).
- Para obter as instruções de remoção do dedo, consulte [4.1.9 Remoção dos dedos do sem fim, página 365](#).



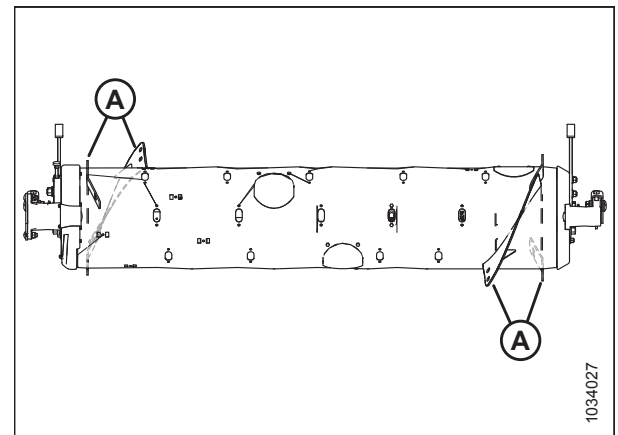
**Figura 4.8: Configurações do sem fim – Visão traseira**

1- Configuração média  
3- Configuração estreita

2- Configuração ampla

### NOTA:

Se estiver convertendo da configuração ultra ampla, não há helicoidal aparafusado existente para remover porque essa configuração usa apenas o helicoidal soldado de fábrica (A).

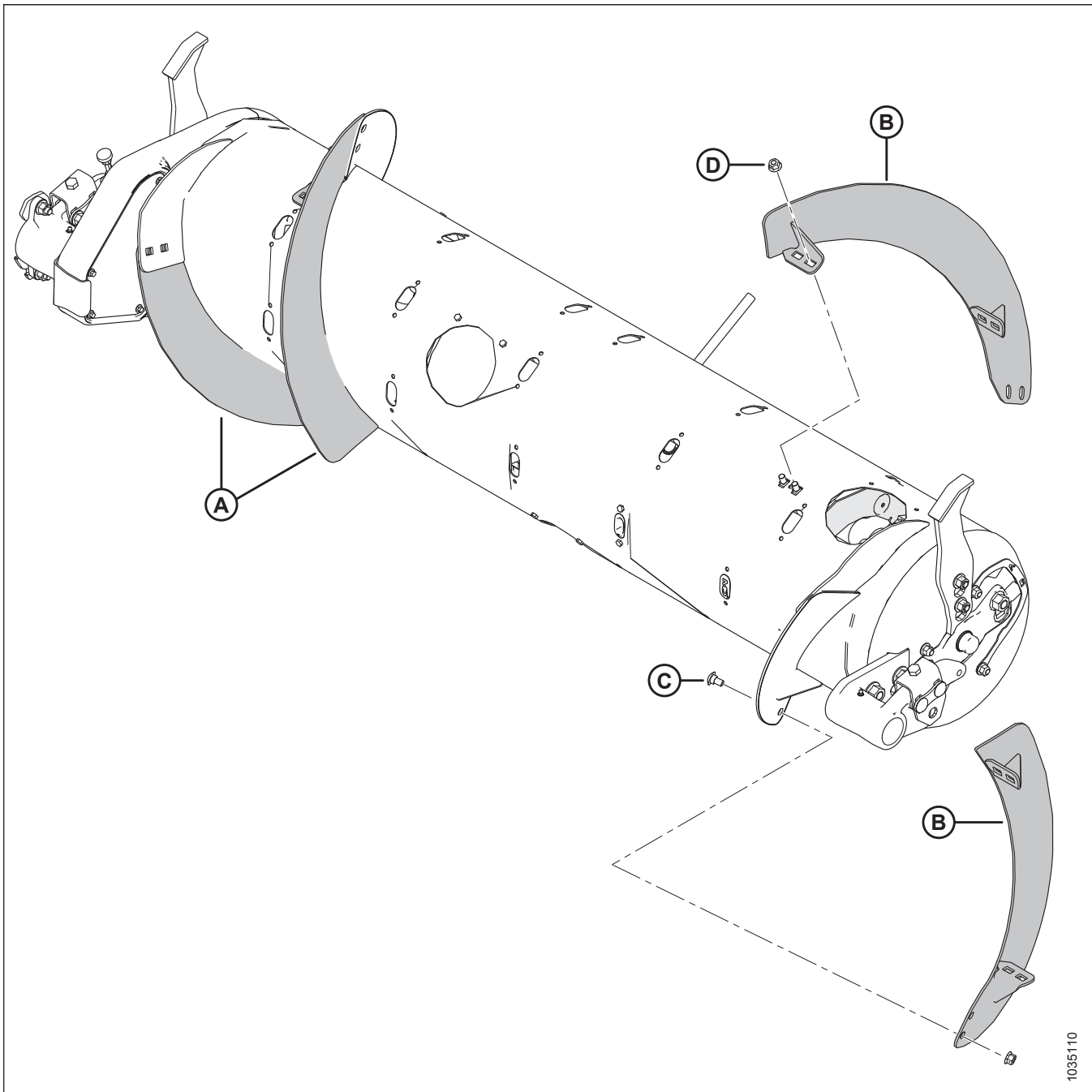


**Figura 4.9: Configuração ultra ampla**

45. MD n. 287032 está disponível somente por meio das peças da MacDon. B6400 está disponível somente por meio do setor de equipamentos. Ambos os kits contém helicoidais resistentes ao desgaste.

46. A quantidade de helicoidais curtos existentes é 0, 2 ou 4, dependendo da configuração atual.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA



**Figura 4.10: Configuração estreita**

A - Helicoidal longo esquerdo (MD N° 287889).

B - Helicoidal longo direito (MD N° 287890).

C - Parafusos franceses M10 x 20 mm (MD N° 136178)

D - Porca do flange de travamento central M10 (MD N° 135799)

### 4.1.2 Configuração média - Helicoidal do sem fim

A configuração média usa quatro helicoidais longos aparafusados (dois do lado esquerdo e dois do direito) e são recomendados 22 dedos do sem fim.

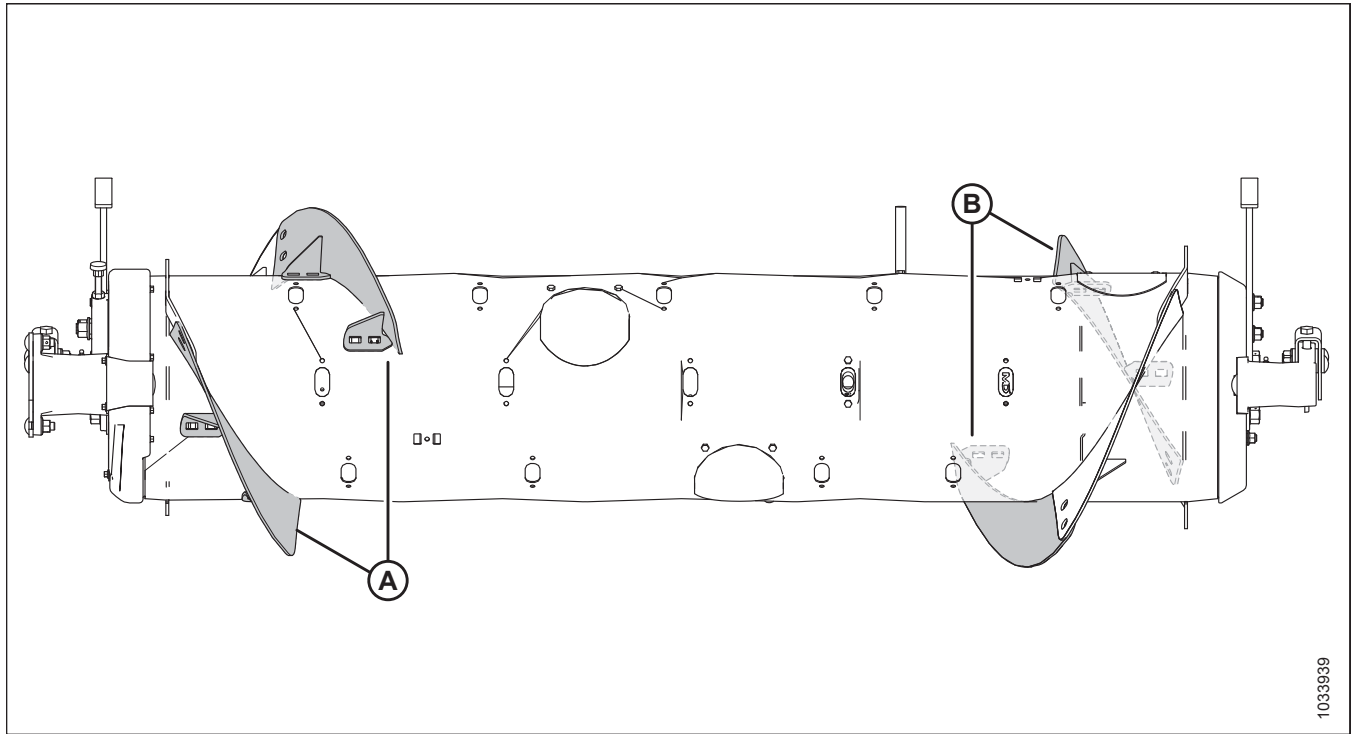


Figura 4.11: Configuração média

A - Helicoidal curto esquerdo (MD n° 287888)

B - Helicoidal curto direito (MD n° 287887)

#### Para converter a configuração de média para ampla:

Um kit de helicoidais (MD N° 287031) é necessário. Você precisará instalar novos helicoidais (A) e remover os dedos extras do sem fim. É recomendado um total de 22 dedos do sem fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de instalação do helicoidal, consulte [4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 359](#).
- Para obter as instruções de remoção do dedo, consulte [4.1.9 Remoção dos dedos do sem fim, página 365](#).

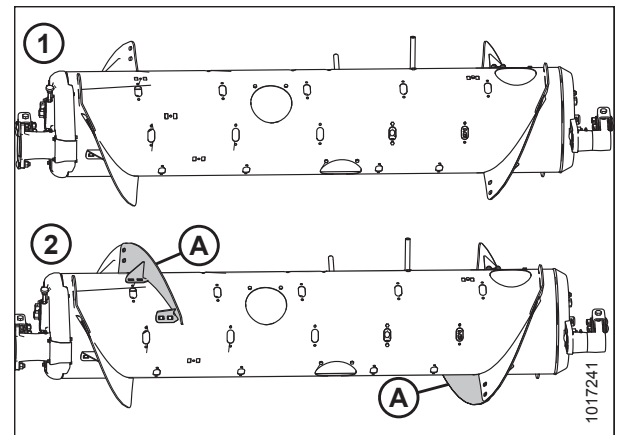


Figura 4.12: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração ampla

2- Configuração média

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

### Para converter para configuração média de configuração estreita ou ultra estreita:

Dois kits de helicoidais (MD N° 287031) são necessários. Você precisará substituir qualquer um dos helicoidais longos (A)<sup>47</sup> com helicoidais curtos (B) e instale os dedos adicionais do sem fim. É recomendado um total de 22 dedos do sem fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de substituição do helicoidal, consulte [4.1.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 357](#) e [4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 359](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim, página 367](#).

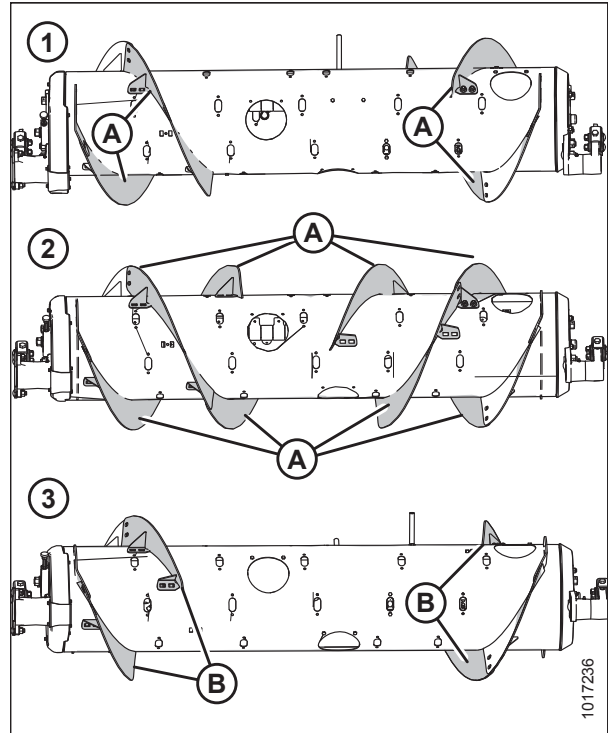


Figura 4.13: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração estreita

2 - Configuração ultra estreita

3- Configuração média

### Para converter a configuração de média para ultra ampla:

Dois kits de helicoidais (MD N° 287031) são necessários. Você precisará instalar quatro helicoidais curtos nps helicoidais soldados existentes (A) e remover os dedos extras do sem fim. É recomendado um total de 22 dedos do sem fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de instalação do helicoidal, consulte [4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 359](#).
- Para obter as instruções de remoção do dedo, consulte [4.1.9 Remoção dos dedos do sem fim, página 365](#).

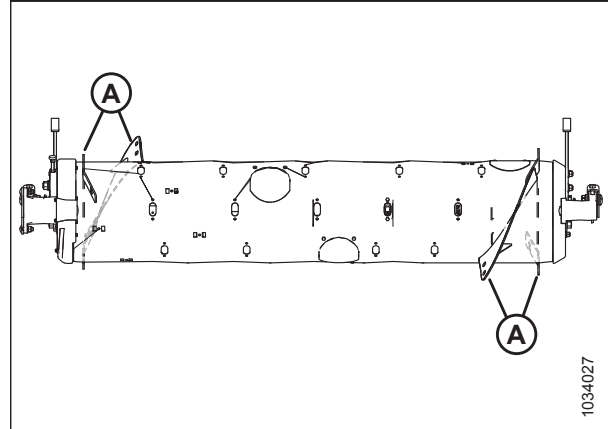


Figura 4.14: Configuração ultra ampla

47. A quantidade de helicoidais longos existentes é 4 ou 8, dependendo da configuração atual.

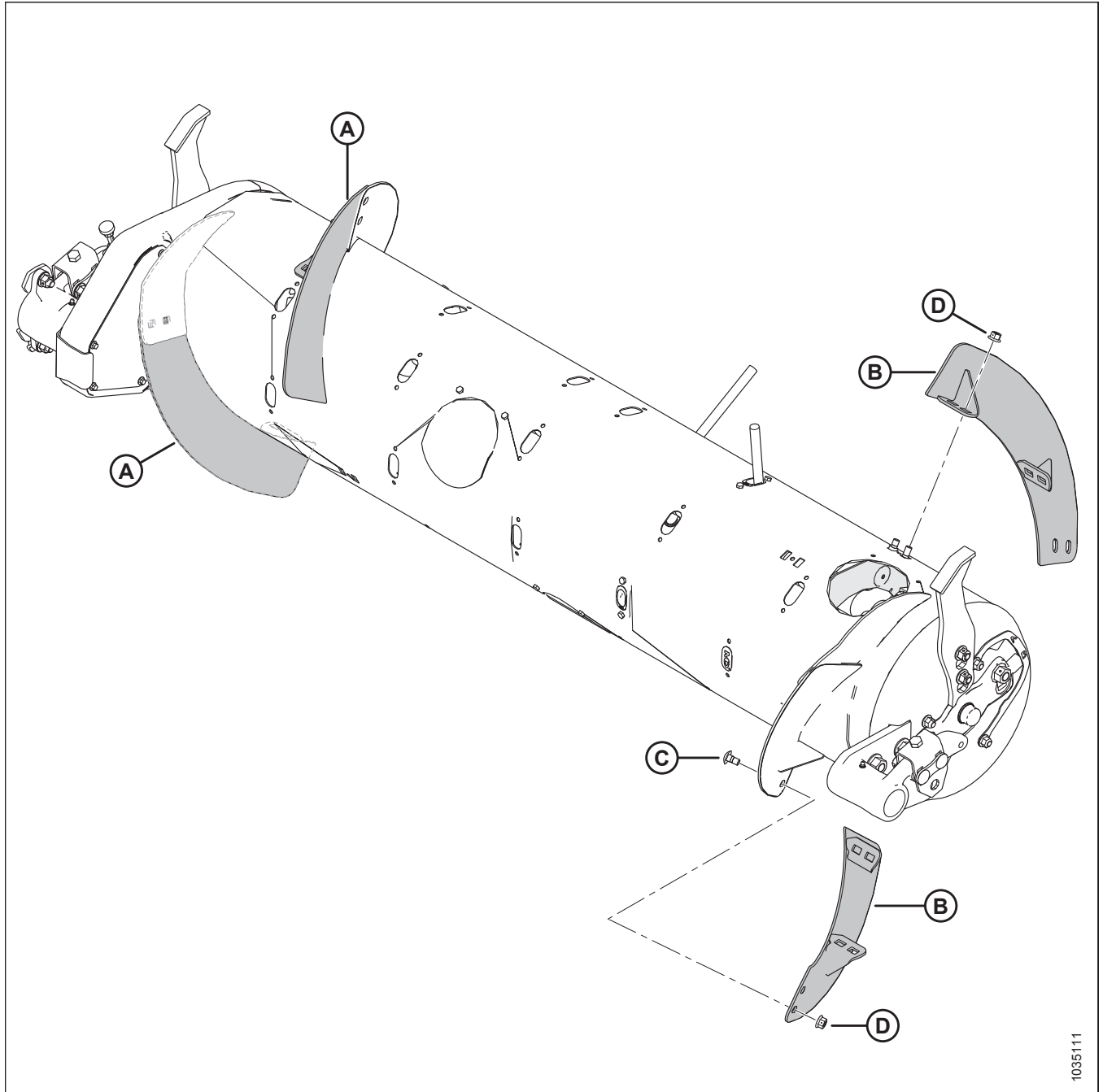


Figura 4.15: Configuração média

A - Helicoidal curto esquerdo (MD N° 287888).

B - Helicoidal curto direito (MD N° 287887).

C - Parafusos franceses M10 x 20 mm (MD N° 136178)

D - Porca do flange de travamento central M10 (MD N° 135799)

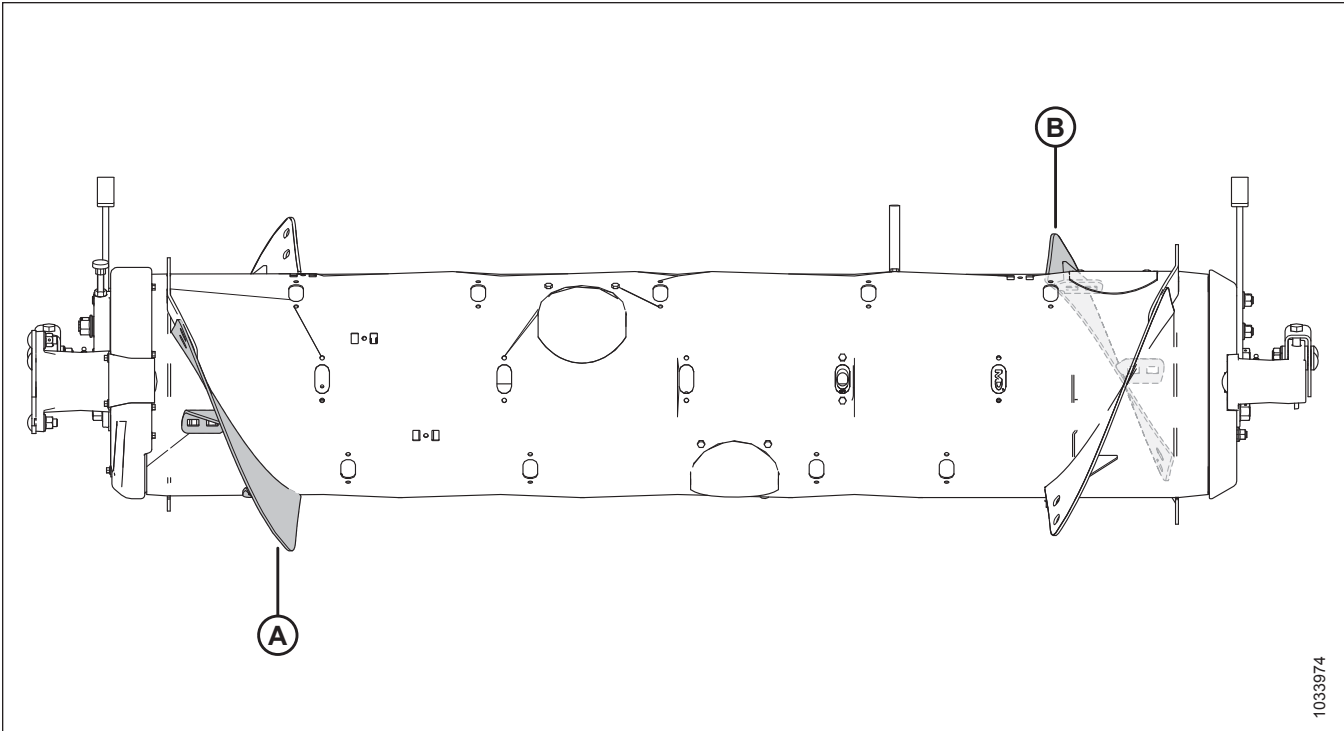
### 4.1.3 Configuração ampla - Helicoidal do sem fim

A configuração ampla usa 2 helicoidais curtos aparafusados (1 do lado esquerdo e 1 do lado direito) e são recomendados 30 dedos do sem fim.

**NOTA:**

Essa configuração pode melhorar a capacidade da colheitadeira em colheitadeiras de alimentador extenso em determinadas condições de culturas.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA



**Figura 4.16: Configuração ampla**

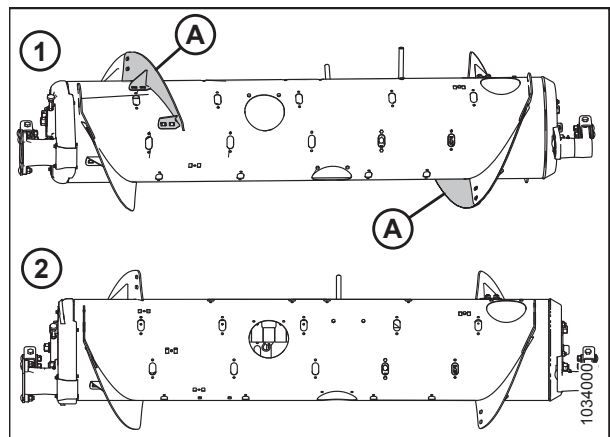
A - Helicoidal curto esquerdo (MD n° 287888)

B - Helicoidal curto direito (MD n° 287887)

### Para converter a configuração de média para ampla, consulte:

Remova os helicoidais existentes (A) do sem fim e instale os dedos adicionais do sem fim. É recomendado um total de 30 dedos do sem fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de remoção do helicoidal, consulte [4.1.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 357](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim, página 367](#).



**Figura 4.17: Configurações do sem fim – Visão traseira**

1- Configuração média

2- Configuração ampla

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

### Para converter a configuração de ampla para ultra ampla:

Um kit de helicoidais (MD N° 287031) é necessário. Você precisará instalar dois helicoidais curtos nps helicoidais soldados existentes (A). É recomendado um total de 30 dedos do sem fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de instalação do helicoidal, consulte [4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 359](#).
- Se necessário para remover os dedos do sem fim, consulte [4.1.9 Remoção dos dedos do sem fim, página 365](#).

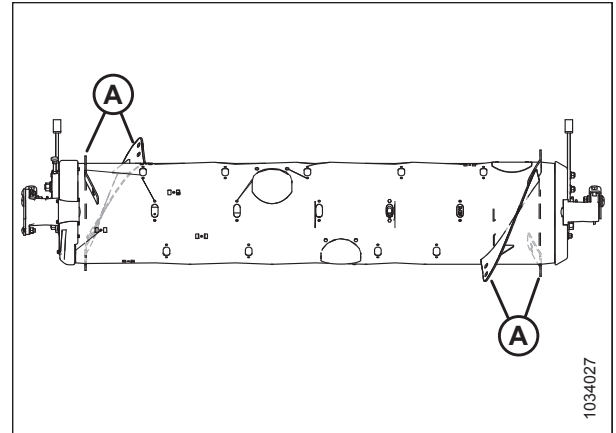


Figura 4.18: Configuração ultra ampla

### Para converter para configuração ampla da configuração estreita ou ultra estreita:

Um kit de helicoidais (MD N° 287031) é necessário. Você precisará substituir qualquer um dos helicoidais longos existentes (A)<sup>48</sup> com helicoidais curtos (B) e instale os dedos adicionais do sem fim. É recomendado um total de 30 dedos do sem fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de substituição do helicoidal, consulte [4.1.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 357](#) e [4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 359](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim, página 367](#).

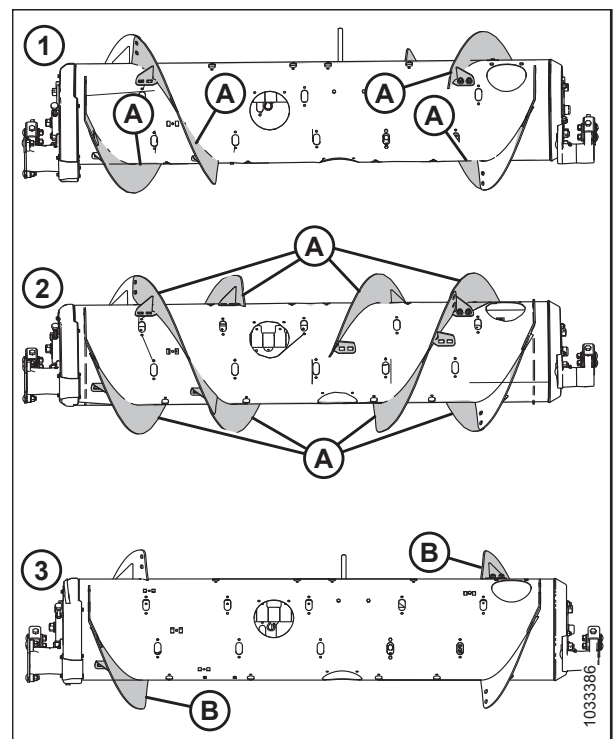


Figura 4.19: Configurações do sem fim – Visão traseira

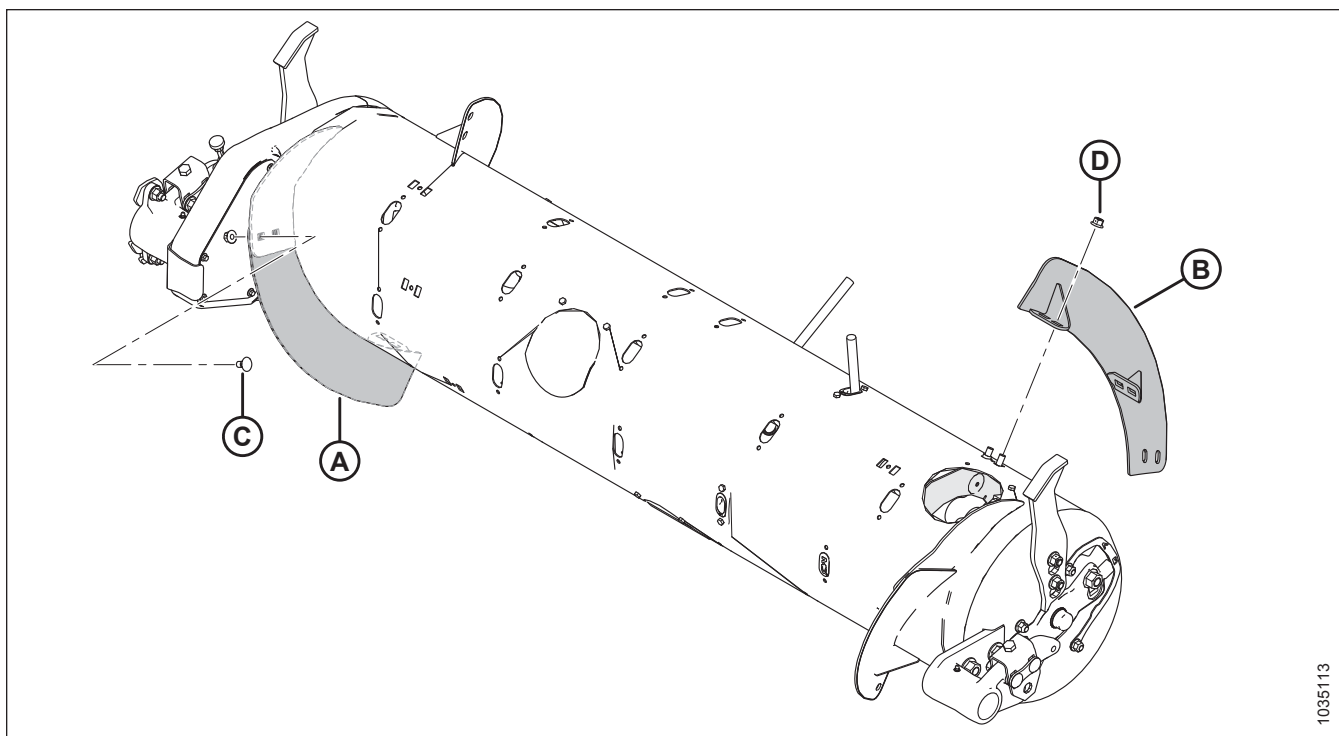
1- Configuração estreita

2 - Configuração ultra estreita

3- Configuração ampla

48. A quantidade de helicoidais longos existentes é 4 ou 8, dependendo da configuração atual.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA



1035113

**Figura 4.20: Configuração ampla**

A - Helicoidal curto esquerdo (MD N° 287888).

B - Helicoidal curto direito (MD N° 287887).

C - Parafusos franceses M10 x 20 mm (MD N° 136178)

D - Porca do flange de travamento central M10 (MD N° 135799)

### 4.1.4 Configuração ultraestreita - Helicoidal do sem fim

A configuração ultraestreita usa 8 helicoidais longos aparafusados (4 do lado esquerdo e 4 do direito) e são recomendados 18 dedos do sem fim.

**NOTA:**

Será necessário perfurar orifícios no helicoidal e no tambor para instalar os quatro helicoidais adicionais.



## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

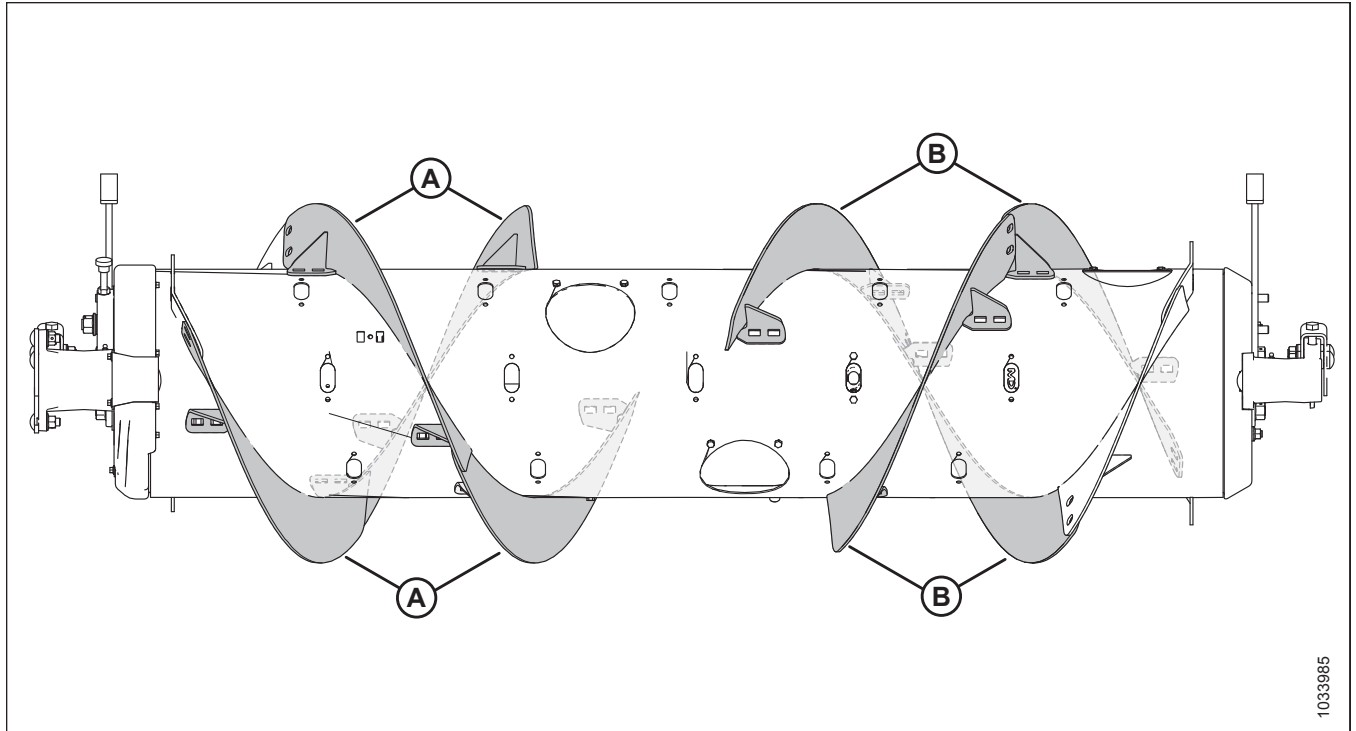


Figura 4.21: Configuração ultraestreita

A - Helicoidal longo esquerdo (MD n° 287889)

B - Helicoidal longo direito (MD n° 287890)

### Para converter para configuração ultra estreita de estreita:

Dois kits de helicoidais (MD n. 287032 ou B6400<sup>49</sup>) e alguns furos são necessários para instalar os helicoidais (A). Se necessário, adicione ou remova dedos do sem fim para otimizar o abastecimento para a sua colheitadeira e condições da cultura.

### IMPORTANTE:

As ferragens extras estão incluídas nesses kits. Certifique-se de utilizar a ferragem adequada no local correto para evitar danos e maximizar o desempenho.

- Para obter as instruções de instalação do helicoidal, consulte [4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 359](#).
- Para instalar os helicoidais adicionais que requerem a perfuração do orifício, consulte [4.1.8 Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas, página 362](#).
- Para obter as instruções de instalação/remoção do dedo, consulte [4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim, página 367](#) e [4.1.9 Remoção dos dedos do sem fim, página 365](#).

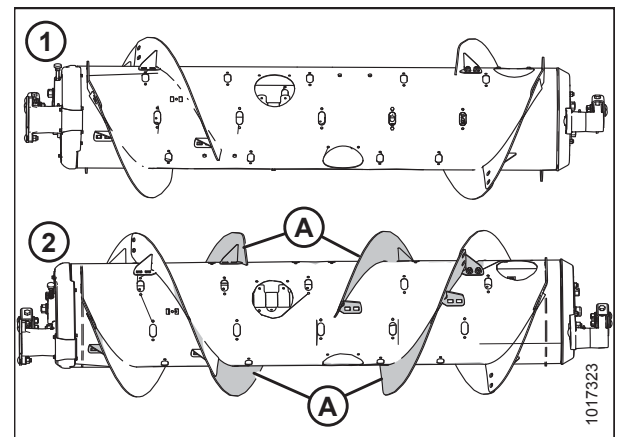


Figura 4.22: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração estreita

2 - Configuração ultra estreita

49. MD n. 287032 está disponível somente por meio das peças da MacDon. B6400 está disponível somente por meio do setor de equipamentos.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

### Converter da configuração média, ampla ou ultra-ampla para a configuração estreita:

Quatro kits de helicoidais (MD n. 287032 ou B6400<sup>50</sup>) e alguns furos são necessários para converter para a configuração ultra estreita.

Você precisará substituir os helicoidais curtos existentes (A)<sup>51</sup> por helicoidais longos (B). Se necessário, adicione ou remova dedos do sem fim para otimizar o abastecimento para a sua colheitadeira e condições da cultura.

#### IMPORTANTE:

As ferragens extras estão incluídas nesses kits. Certifique-se de utilizar a ferragem adequada no local para evitar danos e maximizar o desempenho.

- Para obter as instruções de substituição do helicoidal, consulte [4.1.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 357](#) e [4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado, página 359](#).
- Para instalar os helicoidais adicionais que requerem a perfuração do orifício, consulte [4.1.8 Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas, página 362](#).
- Para obter as instruções de instalação/remoção do dedo, consulte [4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim, página 367](#) e [4.1.9 Remoção dos dedos do sem fim, página 365](#).

#### NOTA:

Se a conversão for a partir de uma configuração ultra-ampla, não será necessário remover nenhum helicoidal parafusado porque essa configuração usa apenas o helicoidal soldado de fábrica (A).

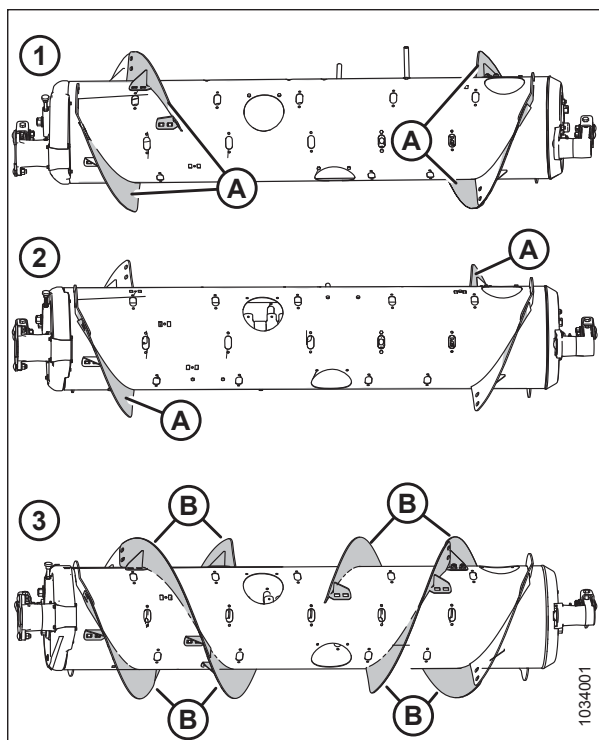


Figura 4.23: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração média

2- Configuração ampla

3- Configuração ultraestreita

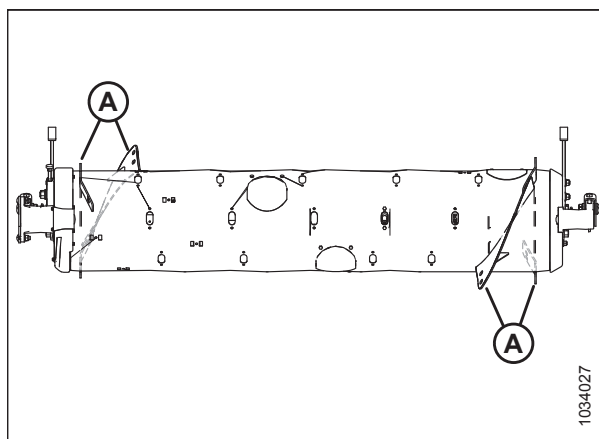
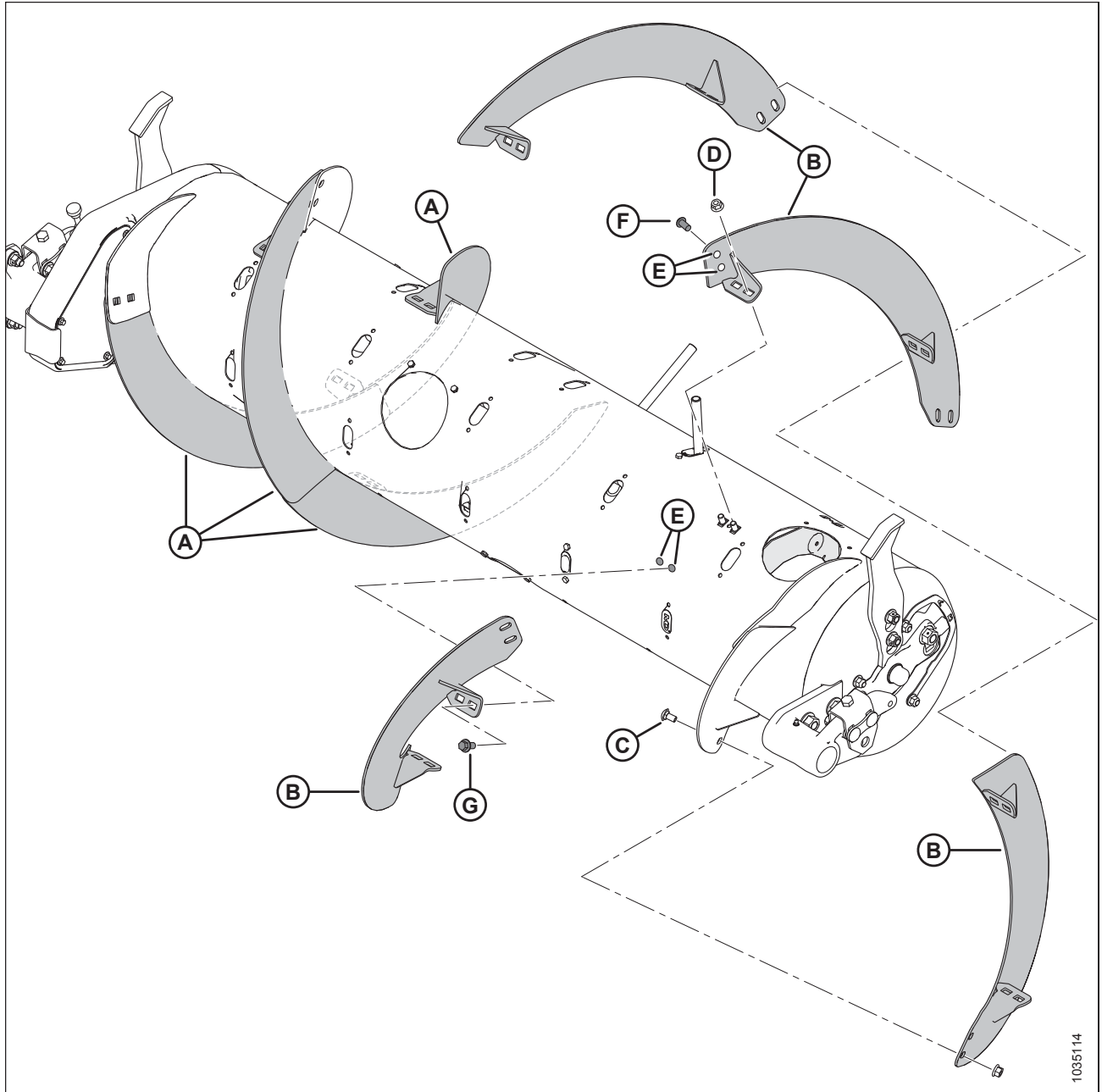


Figura 4.24: Configuração ultra-ampla

50. MD n. 287032 está disponível somente por meio das peças da MacDon. B6400 está disponível somente por meio do setor de equipamentos.

51. A quantidade de helicoidais curtos existentes pode ser 0, 2 ou 4, dependendo da configuração atual.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA



**Figura 4.25: Configuração ultraestreita**

A - Helicoidal longo esquerdo (MD N° 287889).

B - Helicoidal longo direito (MD N° 287890).

C - Parafusos franceses M10 x 20 mm (MD N° 136178)

D - Porca do flange de travamento central M10 (MD N° 135799)

E - Orifícios perfurados – 11 mm (7/16 pol.)<sup>52</sup>

F - Parafuso de cabeça botão M10 x 20 mm (MD n° 135723)<sup>53</sup>

G - Parafuso de cabeça flangeada M10 x 20 mm (MD n° 152655)<sup>54</sup>

52. Cada um dos quatro helicoidais adicionais requerem seis orifícios perfurados para instalar (quatro no sem fim e dois no helicoidal adjacente).

53. Usado nos furos do helicoidal existente.

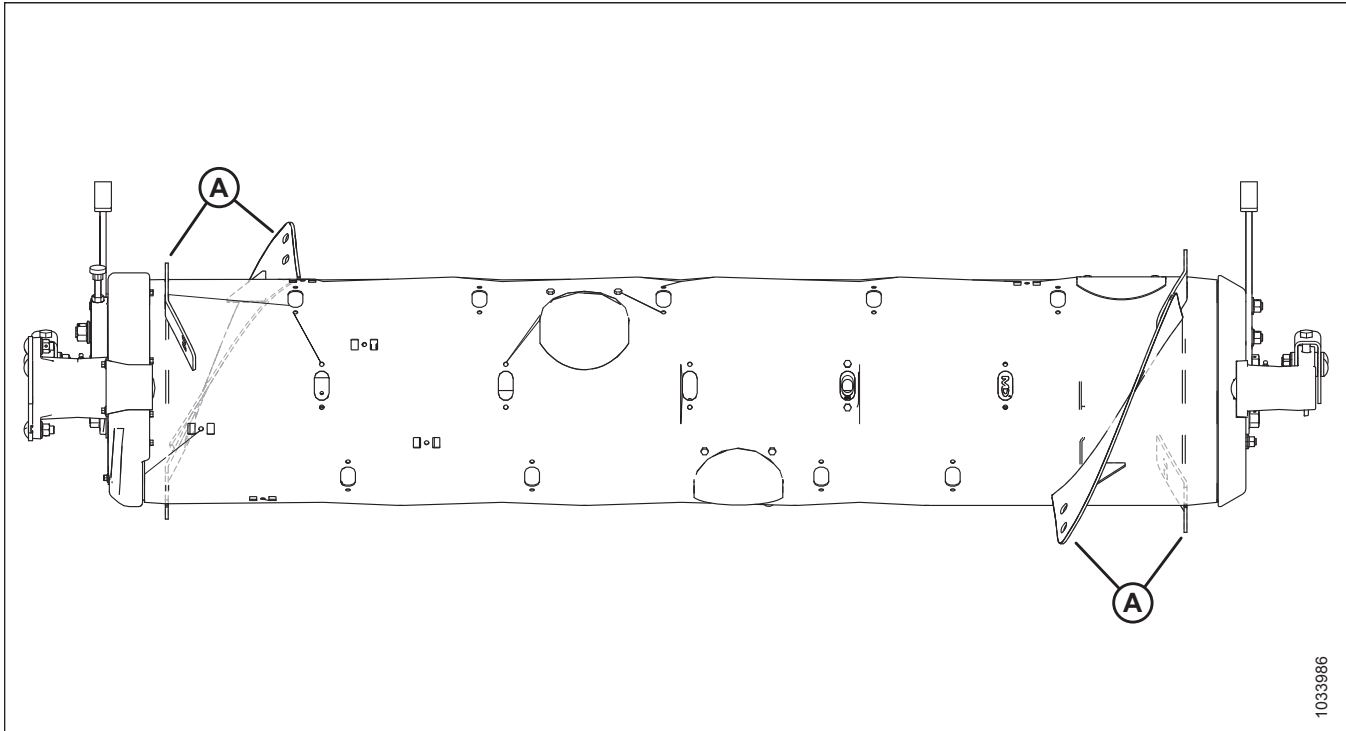
54. Usado nos furos do sem fim.

### 4.1.5 Configuração ultra ampla – Helicoidal sem fim

A configuração ultra ampla não usa parafusos no helicoidal. Somente o helicoidal soldado de fábrica é responsável por conduzir a cultura. É recomendado um total de 30 dedos do sem fim para esta configuração.

**NOTA:**

Essa configuração pode melhorar a capacidade da colheitadeira em colheitadeiras de alimentador extenso em determinadas condições de culturas.



**Figura 4.26: Configuração ultra ampla**

A - Helicoidal soldado em fábrica

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

### Para converter para a configuração ultra ampla:

Remova todos os helicoidais aparafusados existentes (A) do sem fim e instale os dedos adicionais do sem fim, se necessário. É recomendado um total de 30 dedos do sem fim para esta configuração.

- Para obter as instruções de remoção do helicoidal, consulte [4.1.6 Remoção do helicoidal parafusado, página 357](#).
- Para obter as instruções de instalação do dedo, consulte [4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim, página 367](#).

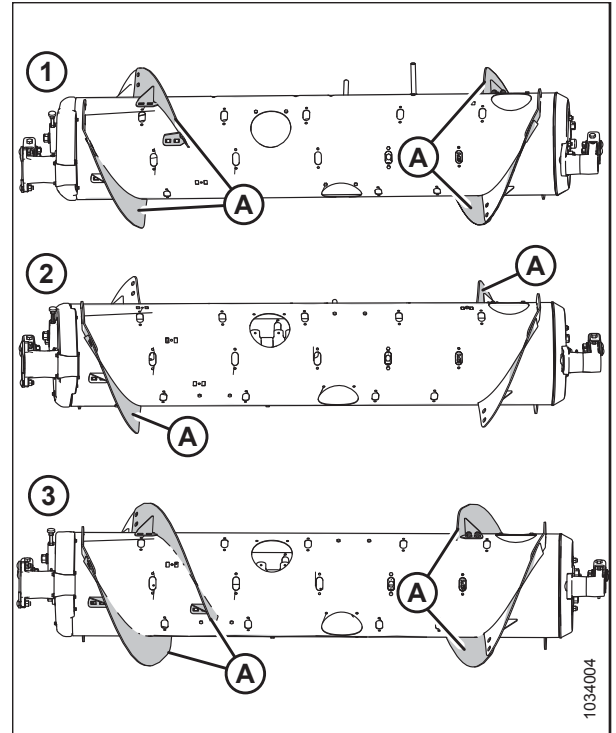


Figura 4.27: Configurações do sem fim – Visão traseira

1- Configuração média  
3- Configuração estreita

2- Configuração ampla

### 4.1.6 Remoção do helicoidal parafusado

O sem fim pode ser personalizado para os modelos diferentes de colheitadeiras com helicoidal removível.

Antes de remover o helicoidal parafusado, determine a quantidade e o tipo de helicoidal necessários. Para obter informações sobre as diferentes configurações de helicoidal, consulte [4.1 Configurações do sem fim FM200, página 341](#).

Para remover um helicoidal parafusado, siga estes passos:

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Para melhorar o acesso, remova o módulo de flutuação da colheitadeira.

#### NOTA:

Todas as imagens ilustram o sem fim separado do módulo de flutuação para fins de clareza. É possível executar o procedimento com o sem fim instalado no módulo de flutuação.

2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

3. Gire o sem fim conforme necessário.
4. Remova parafusos (A) e a tampa de acesso (B). Guarde para remontagem. Se necessário, remova várias tampas de acesso.

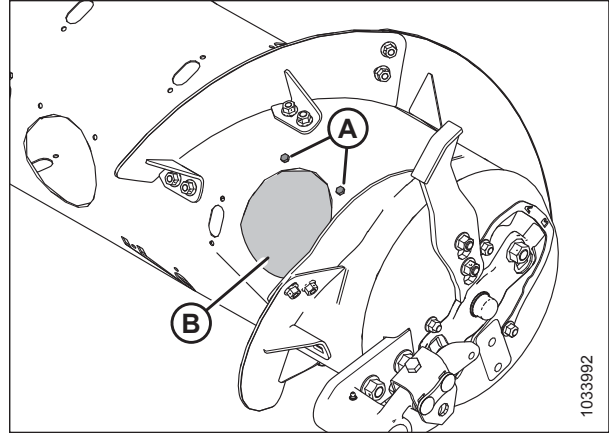


Figura 4.28: Tampas de acesso do sem fim - Lado direito

5. Remova os parafusos e porcas (B) e remova os helicoidais (A).

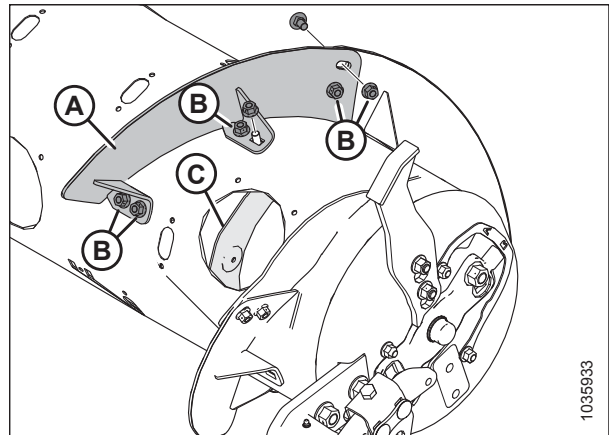


Figura 4.29: Helicoidal curto - Lado direito

### NOTA:

A ilustração mostra o novo helicoidal longo (A) instalado.

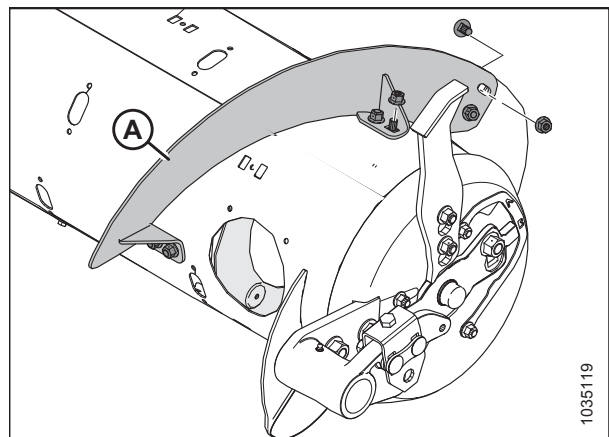


Figura 4.30: Helicoidal longo - Lado direito

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

6. Instale o bujão do orifício (A) com o parafuso M6 (B) e a porca em T (C) em cada local em que o helicoidal foi removido do sem fim. Ajuste o torque para 9 Nm (80 libras-pés).

### NOTA:

Se os parafusos do conector **NÃO** forem novos, cubra os parafusos com um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

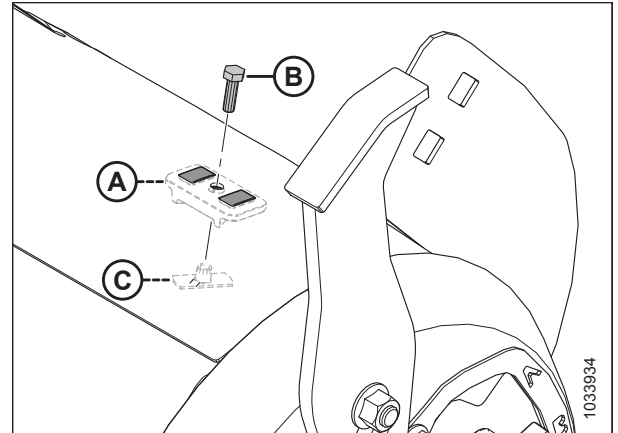


Figura 4.31: Instalação dos conectores de orifício de fixação

7. Repita o procedimento para remover o helicoidal (A) no lado esquerdo do sem fim.

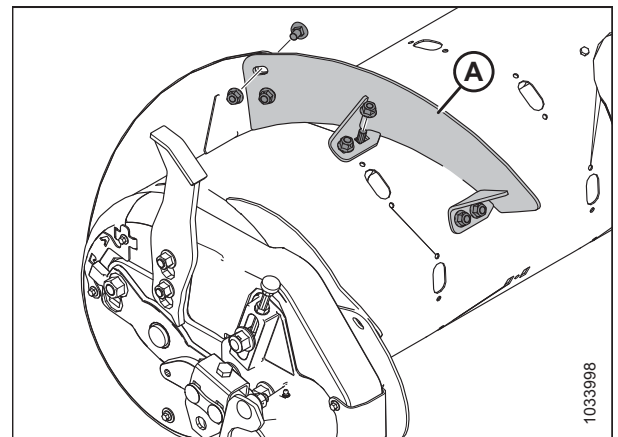


Figura 4.32: Helicoidal curto - Lado esquerdo

8. Reinstale a(s) tampa(s) de acesso (A) usando os parafusos guardados (B) e as porcas soldadas dentro do sem fim. Revista os parafusos com trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) e ajuste o torque para 9 Nm (80 lbf-pol).

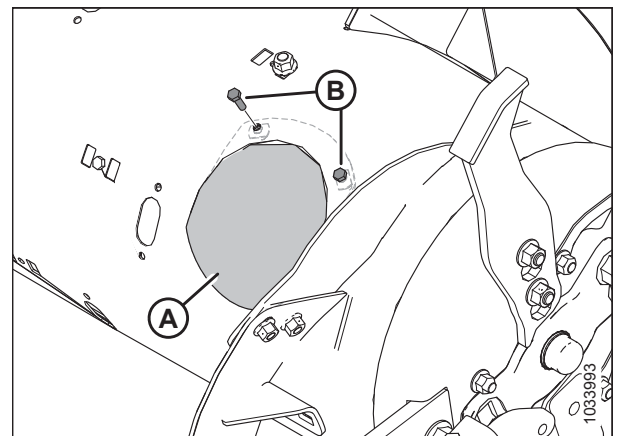


Figura 4.33: Tampa de acesso - Lado direito

### 4.1.7 Instalação do helicoidal parafusado

O sem fim pode ser personalizado para os modelos diferentes de colheitadeiras com helicoidal removível.

Antes de instalar o helicoidal parafusado, determine a quantidade e o tipo de helicoidal necessários. Para obter informações sobre as diferentes configurações de helicoidal, consulte [4.1 Configurações do sem fim FM200, página 341](#).

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

Para instalação do helicoidal parafusado, siga estes passos:

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Para melhorar o acesso e facilitar a instalação, remova o módulo de flutuação da colheitadeira.

#### NOTA:

Todas as imagens ilustram o sem fim separado do módulo de flutuação para fins de clareza. É possível executar o procedimento com o sem fim instalado no módulo de flutuação.

2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Gire o sem fim conforme necessário.
4. Remova parafusos (A) e a tampa de acesso (B). Guarde para remontagem. Se necessário, remova várias tampas de acesso.

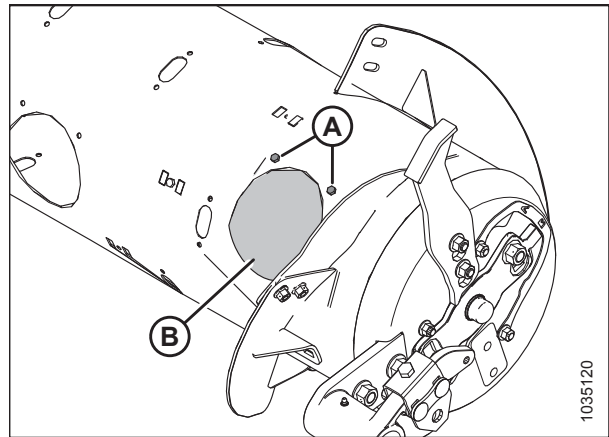


Figura 4.34: Tampas de acesso do sem fim - Lado direito

5. Alinhe o novo helicoidal aparafusado (A) na posição para determinar quais bujões de orifício precisam ser removidos do sem fim. O novo helicoidal se sobrepõe ao lado externo do helicoidal adjacente.

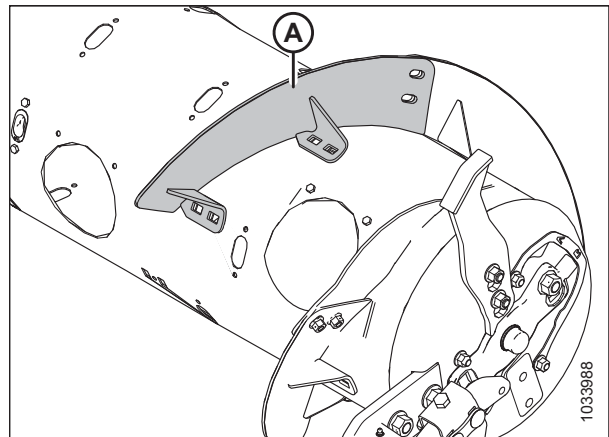


Figura 4.35: Lado direito do sem fim



## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

6. Remova os bujões de orifício aplicáveis(A).

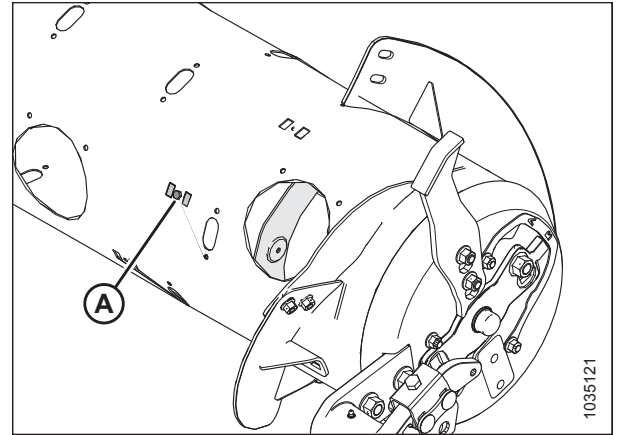


Figura 4.36: Lado direito do sem fim

7. Instale o helicoidal (A) usando parafusos de fixação M10 x 20 mm de pescoço quadrado e contraporcas centrais nos locais (B).

**IMPORTANTE:**

As cabeças dos parafusos devem ser instaladas no interior do sem fim para evitar danos aos componentes internos.

**IMPORTANTE:**

Os parafusos que prendem os helicoidais uns aos outros devem ter as cabeças dos parafusos na parte interna (lado da cultura) do helicoidal.

8. Ajuste o torque de seis porcas e parafusos para 47 Nm (35 lbf-pés) a fim de eliminar a deflexão no helicoidal e, em seguida, reajuste o torque para 61 Nm (45 lbf-pés).

**NOTA:**

A ilustração mostra o helicoidal longo (A) instalado.

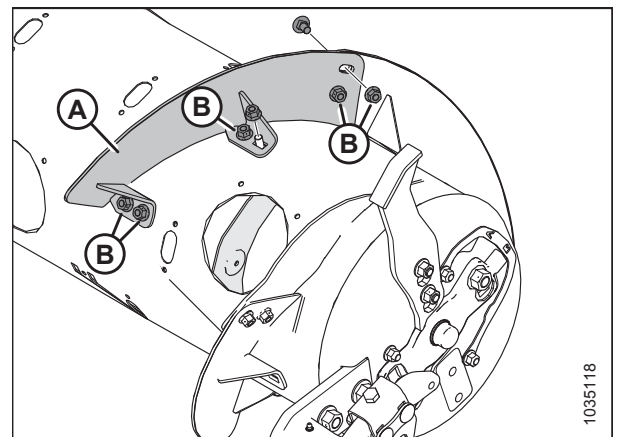


Figura 4.37: Helicoidal curto - Lado direito

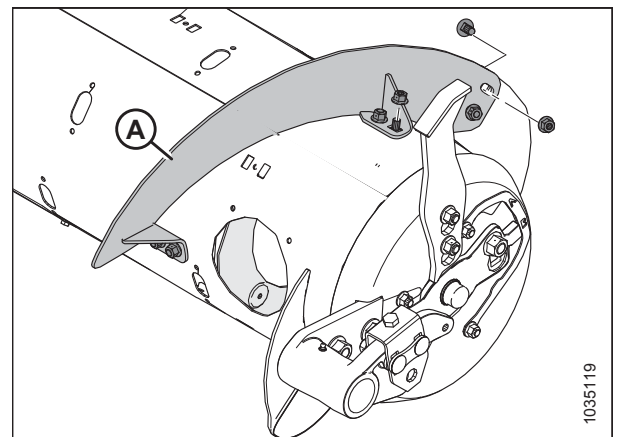


Figura 4.38: Helicoidal longo - Lado direito

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

9. Repita o procedimento para instalar o helicoidal (A) no lado esquerdo do sem fim.

### NOTA:

O desempenho do helicoidal é ideal quando não há folgas. Se desejar, é possível utilizar selante de silicone para preencher essas folgas.

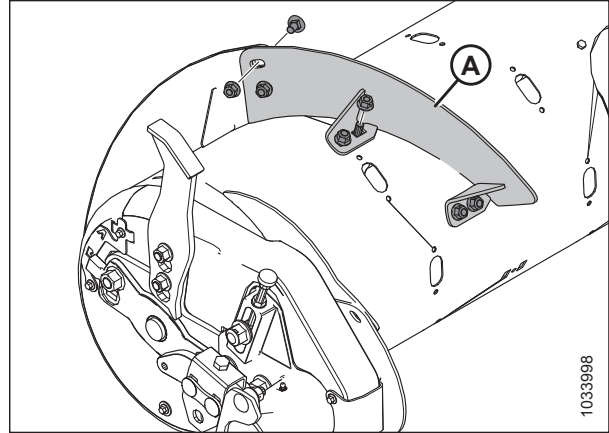


Figura 4.39: Helicoidal curto - Lado esquerdo

10. Reinstale a(s) tampa(s) de acesso (A) usando os parafusos retidos (B) e as porcas soldadas dentro do sem fim. Revista os parafusos com trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) e ajuste o torque para 9 Nm (80 libras pés-pol).

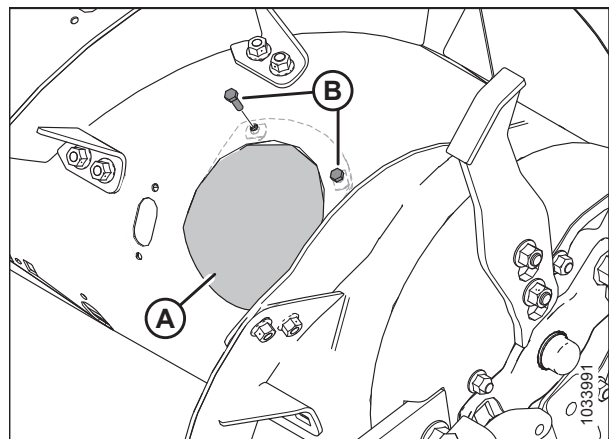


Figura 4.40: Tampa de acesso - Lado direito

11. Se a conversão para a configuração ultra estreita e a perfuração forem necessárias para instalar o helicoidal restante, prossiga para [4.1.8 Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas, página 362](#).

### 4.1.8 Instalação do helicoidal parafusado adicional - Configuração ultraestreita apenas

Ao converter para a configuração ultraestreita, será necessária uma perfuração para instalar o helicoidal adicional.

### NOTA:

Este procedimento parte do pressuposto de que o sem fim do alimentador está atualmente na configuração estreita (4 helicoidais longos [A] instalados).

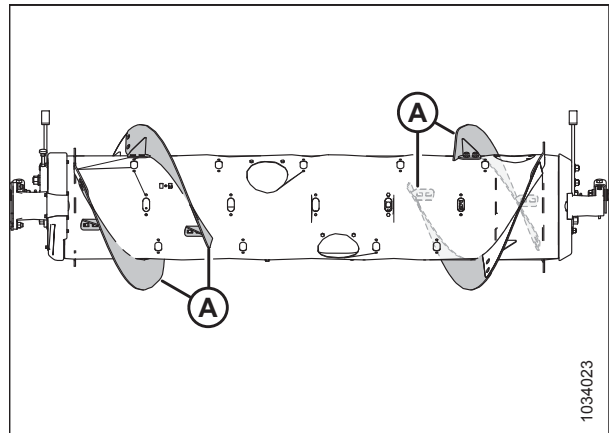


Figura 4.41: Configuração estreita

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

Para instalar os quatro helicoidais longos adicionais para a configuração ultraestreita, siga os seguintes passos:

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Para melhorar o acesso e facilitar a instalação, remova o módulo de flutuação da colheitadeira.

#### NOTA:

Todas as imagens ilustram o sem fim separado do módulo de flutuação para fins de clareza. É possível executar o procedimento com o sem fim instalado no módulo de flutuação.

2. Gire o sem fim conforme necessário.
3. Posicione o novo helicoidal (A) no exterior do helicoidal existente (B) no lado esquerdo do sem fim, como mostrado.
4. Marque os locais do furo (C) sobre o helicoidal existente (B).
5. Remova a tampa de acesso mais próxima dos helicoidais existentes (B). Guarde as ferragens para reinstalação.
6. Remova o helicoidal aparafusado (D) existente do sem fim. Guarde as ferragens para remontagem.

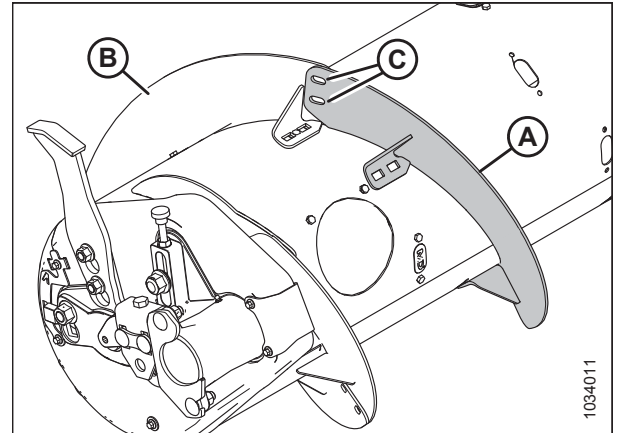


Figura 4.42: Lado esquerdo do sem fim

7. Faça dois orifícios de 11 mm (7/16 pol.) nos locais marcados (A) no helicoidal parafusado existente.
8. Reinstale o helicoidal parafusado existente.

#### IMPORTANTE:

Certifique-se de que as cabeças dos parafusos devem estar instaladas no interior do sem fim para evitar danos aos componentes internos.

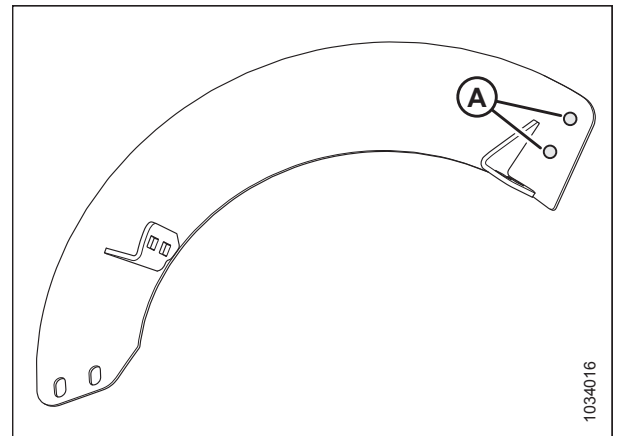


Figura 4.43: Locais para perfuração

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

9. Posicione o novo helicoidal (A) sobre o sem fim, no exterior do helicoidal existente (B).
10. Fixe com dois parafusos de cabeça botão M10 x 20 mm e porcas de bloqueio central (C).

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que as cabeças dos parafusos estejam no lado interno (da cultura) e as porcas no lado externo do helicoidal.

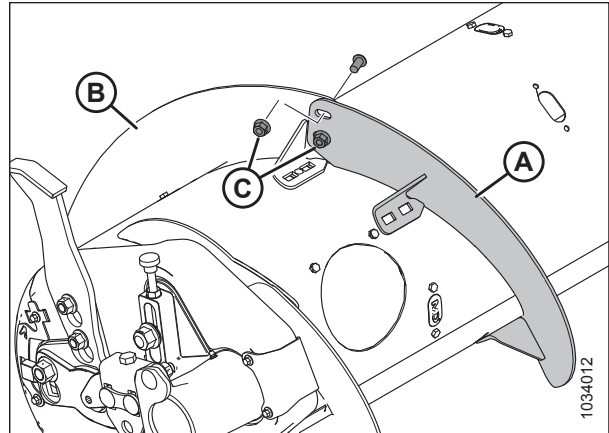


Figura 4.44: Lado esquerdo do sem fim

11. Estenda o helicoidal (A) para caber no tubo do sem fim, como mostrado. Use os orifícios chanfrados no helicoidal para obter o melhor ajuste ao redor do tubo do sem fim.

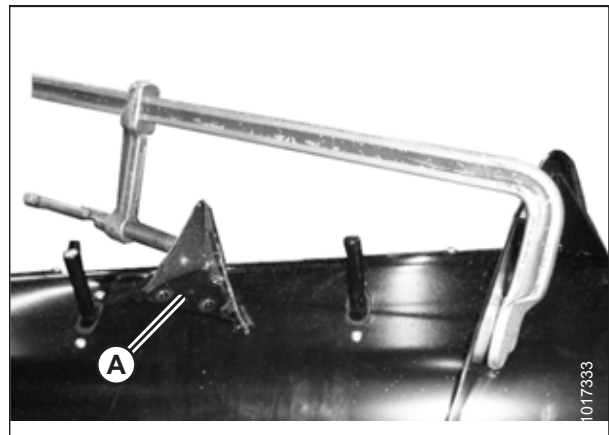


Figura 4.45: Helicoidal estendido axialmente

12. Com o helicoidal na posição desejada, marque quatro locais de orifício (A) e faça furos de 11 mm (7/16 pol.) no tubo do sem-fim.

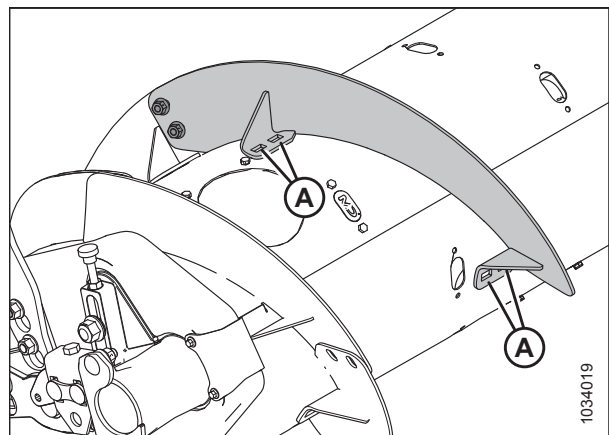


Figura 4.46: Helicoidal do lado esquerdo do sem fim

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

13. Remova a(s) tampa(s) de acesso mais próximas (B). Guarde para reinstalação.
14. Fixe o helicoidal ao sem fim nos orifícios perfurados (A) usando quatro parafusos de cabeça flangeada M10 x 20 mm e porcas de bloqueio central.
15. Repita o Passo 2, página 363 ao Passo 14, página 365 para o outro helicoidal, no lado esquerdo do sem fim.
16. Repita o passo 2, página 363 a 14, página 365 para os dois helicoidais, no lado direito do sem fim.
17. Ajuste o torque de todas as porcas e parafusos do helicoidal para 47 Nm(35 libras-pés) a fim de eliminar a deflexão no helicoidal e, em seguida, ajuste novamente o torque das porcas e parafusos para 61 Nm(45 libras-pés).

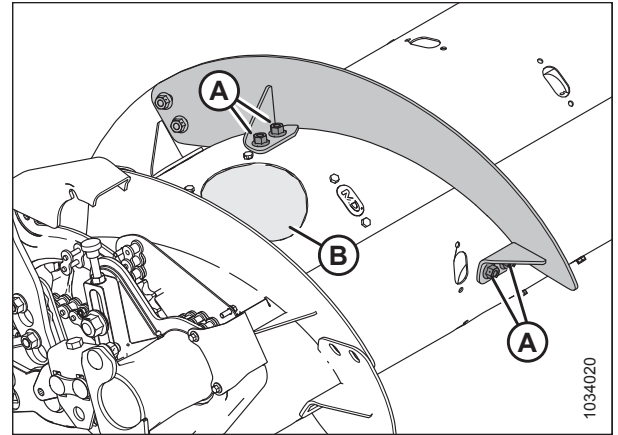


Figura 4.47: Lado esquerdo do sem fim

### NOTA:

O desempenho do helicoidal é ideal quando não há folgas. Se desejar, é possível utilizar selante de silicone para preencher essas folgas.

18. Se necessário, adicione ou remova dedos do sem fim para otimizar o abastecimento para a sua colheitadeira e condições da cultura. Para obter instruções, consulte [4.1.9 Remoção dos dedos do sem fim, página 365](#) ou [4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim, página 367](#).
19. Caso não haja adição ou remoção de dedos do sem-fim, reinstale todas as tampas de acesso e fixe com parafusos. Revista os parafusos com trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) e ajuste o torque para 9 Nm (80 libras pés·pol).

### 4.1.9 Remoção dos dedos do sem fim

O sem fim pode ser personalizado para os modelos diferentes de colheitadeiras com uma quantidade de dedos instalados.



### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

### IMPORTANTE:

Ao remover os dedos do sem fim, trabalhe de fora para dentro. Certifique-se de que haja um número igual de dedos nos dois lados do sem fim quando terminar.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

5. Remova os parafusos (A) e a tampa de acesso (B) mais próxima do dedo que está sendo removido. Guarde as peças para reinstalação.

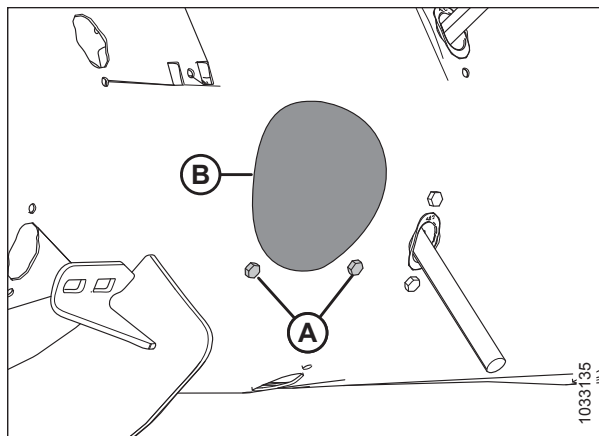


Figura 4.48: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

6. Remova o dedo da seguinte maneira
  1. Remova o pino R (A). Retire o dedo (B) do suporte de dedo (C).
  2. Introduza o dedo (B) pelo guia (D) e para dentro do tambor. Puxe o dedo para fora do orifício de acesso do tambor.

**NOTA:**

Se o dedo estiver quebrado, remova quaisquer restos do suporte (C) e de dentro do tambor.

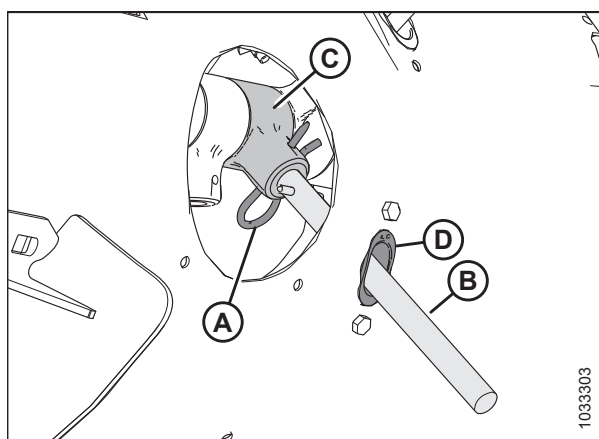


Figura 4.49: Dedo do sem fim

7. Remova e guarde os dois parafusos (A) e as porcas em T (não mostradas) que prendem a guia dos dedos (B) aos sem fins. Remova o guia (B).

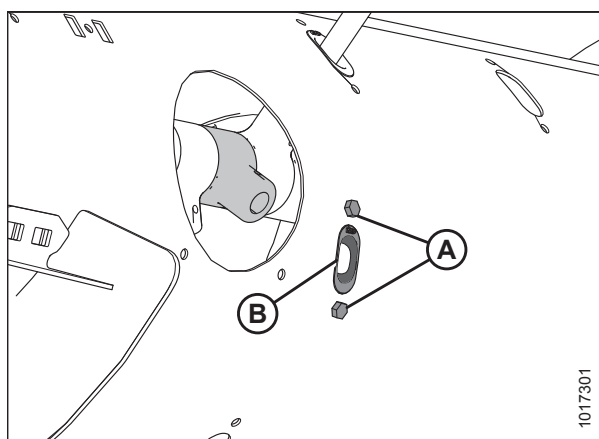


Figura 4.50: Orifício do dedo do sem fim

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

8. Posicione um conector (A) no orifício na parte de dentro do sem fim. Fixe com parafusos M6 de cabeça hexagonal (B) e porcas T. Ajuste o torque para 9 Nm (80 libras-pés).

### NOTA:

Os parafusos (B) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (B), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

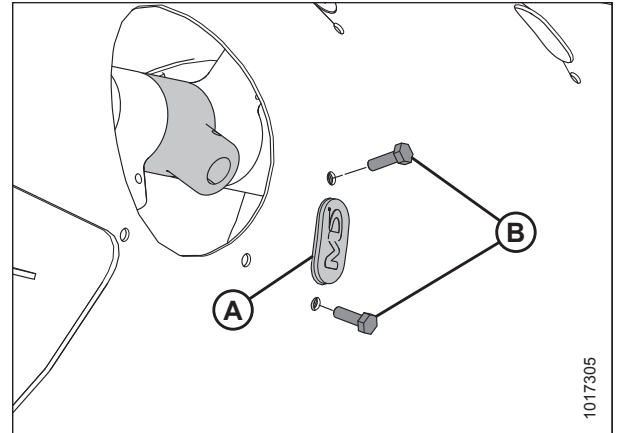


Figura 4.51: Tampão

9. Prenda a tampa de acesso (B) com parafusos (A). Ajuste o torque dos parafusos para 9 Nm (80 libras-pés).

### NOTA:

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (A), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

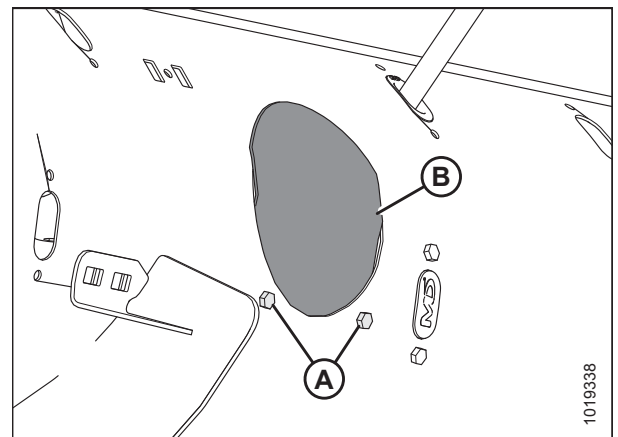


Figura 4.52: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

### 4.1.10 Instalação dos dedos do sem fim

O sem fim pode ser personalizado para os modelos diferentes de colheitadeiras com uma quantidade de dedos instalados.



### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

### IMPORTANTE:

Ao instalar os dedos adicionais, certifique-se de instalar o mesmo número em cada lado do sem fim.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

4. Insira o guia (B) de dentro do sem fim e prenda com parafusos (A) e porcas T (não mostradas).

### IMPORTANTE:

Sempre instale um novo guia ao substituir um dedo sólido.

### NOTA:

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (A), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

5. Ajuste o torque dos parafusos (A) para 9 Nm (80 libras-pés).

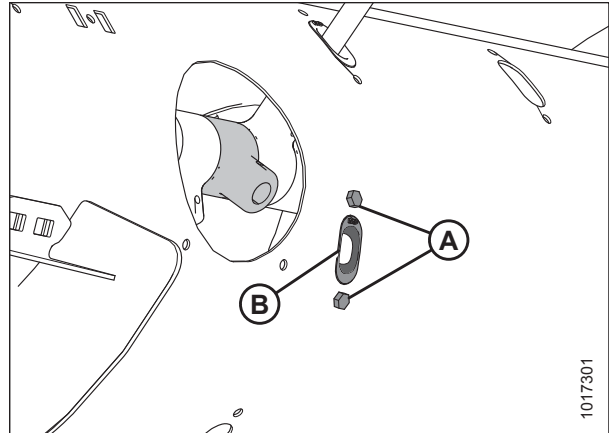


Figura 4.53: Orifício do dedo do sem fim

6. Coloque o dedo do sem fim (A) dentro do tambor. Insira o dedo do sem fim (A) na parte inferior do guia (B) e insira a outra extremidade no suporte (C).

7. Prenda o dedo inserindo o pino (D) no suporte. Certifique-se de que a extremidade redonda (lado em forma de S) do pino esteja voltada para o lado acionado por corrente do sem fim. Certifique-se de que a extremidade fechada do pino aponte na direção da rotação do sem fim para a frente.

### IMPORTANTE:

Posicione o pino corretamente, conforme descrito nesta etapa, para evitar que ele caia durante a operação. Se os dedos forem perdidos, talvez a plataforma não consiga alimentar a colheita adequadamente na colheitadeira. Os dedos que caem no tambor podem danificar os componentes internos.

8. Prenda a tampa de acesso (B) com parafusos (A). Ajuste o torque dos parafusos para 9 Nm (80 libras-pés).

### NOTA:

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (A), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

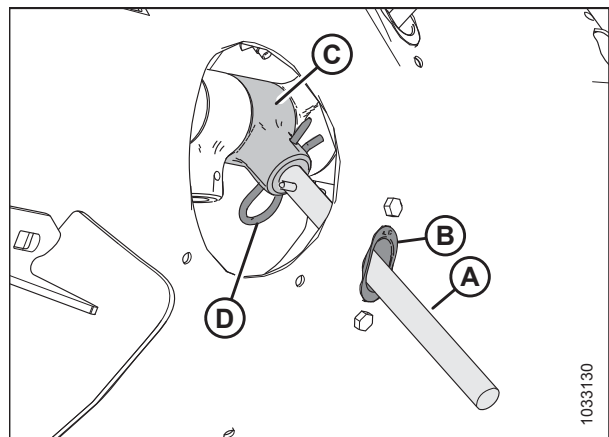


Figura 4.54: Dedo do sem fim

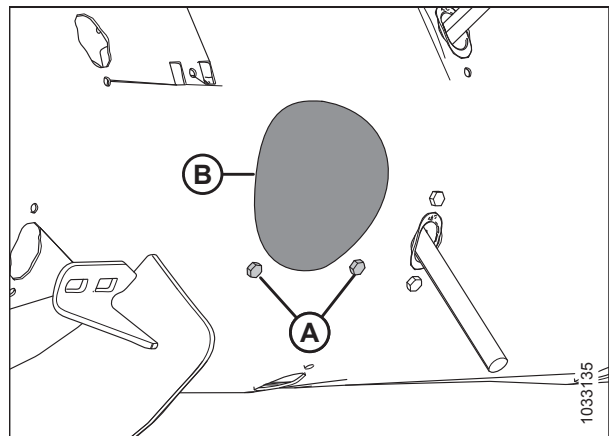


Figura 4.55: Tampa de acesso ao orifício do sem fim



## 4.2 Configuração FM200

As seções a seguir descrevem as diretrizes de configuração do módulo de flutuação recomendadas para o seu modelo específico de colheitadeira e tipo de cultura. No entanto, as recomendações podem não abranger todas as condições.

Se surgirem problemas de abastecimento com o módulo de flutuação, consulte [7 Diagnóstico e resolução de problemas, página 645](#).

### 4.2.1 Utilização do helicoidal do sem fim

O helicoidal do sem fim no FM200 pode ser configurado para colheitadeiras e condições de cultura específicos. Para obter mais instruções, consulte [4.1 Configurações do sem fim FM200, página 341](#) para ver configurações específicas de colheitadeira/cultura.

### 4.2.2 Utilização de barras raspadoras

Os kits de barras raspadoras podem ser fornecidos com a plataforma para melhorar o abastecimento em certas culturas, como, por exemplo, arroz.

Para obter mais informações sobre manutenção, consulte [5.14 FM200 Barras raspadoras e defletores do alimentador, página 555](#).

## 4.3 Colheitadeiras AGCO Challenger®, Gleaner, e Massey Ferguson®

### 4.3.1 Acoplamento da plataforma às colheitadeiras AGCO Challenger, Gleaner ou Massey Ferguson

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Use a alavanca de trava (B) para retrainr as luvas (A) na base do alimentador.

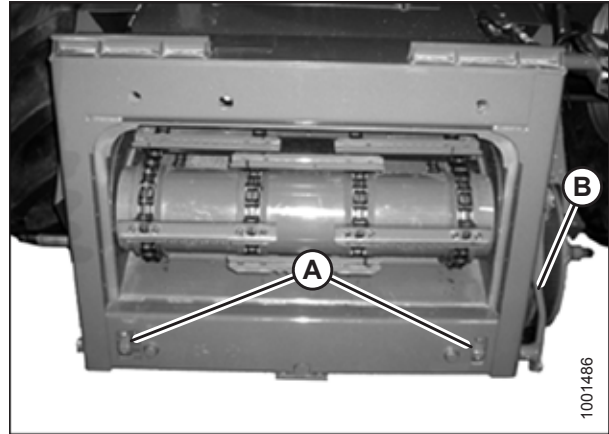


Figura 4.56: Alimentador grupo AGCO

#### PERIGO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

3. Dê partida no motor e aproxime lentamente da plataforma até que o alimentador esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (A) e os pinos de alinhamento (C) (consulte a Figura 4.58, página 371) no alimentador estejam alinhados com os furos (B) na estrutura do módulo de flutuação.

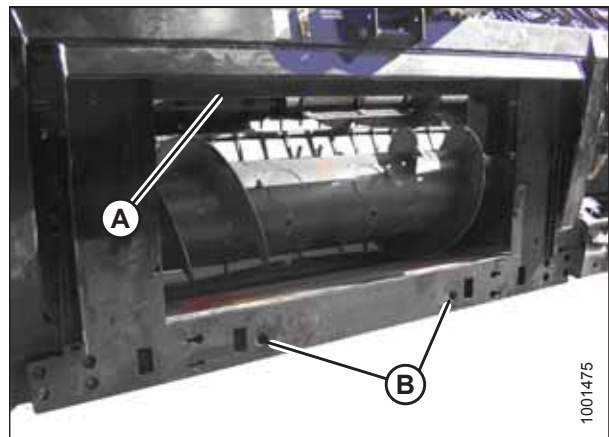


Figura 4.57: Módulo de flutuação

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

### NOTA:

O alimentador da sua colheitadeira pode não ser exatamente como mostrado.

4. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador (A) esteja adequadamente encaixado na estrutura do módulo de flutuação.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Use a alavanca de trava (B) para encaixar as luvas (A) no módulo de flutuação.

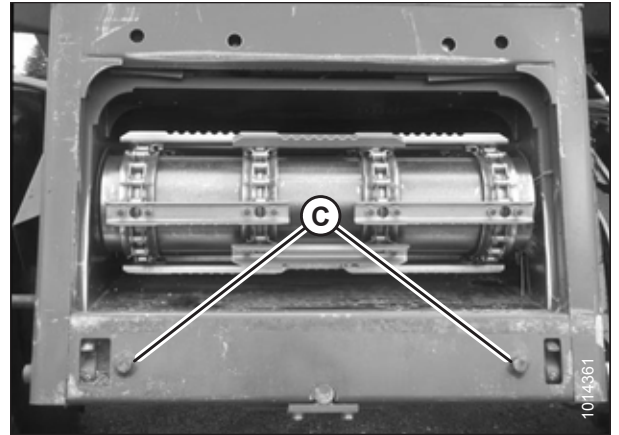


Figura 4.58: Pinos de alinhamento do Grupo AGCO



Figura 4.59: Módulo de flutuação e alimentador

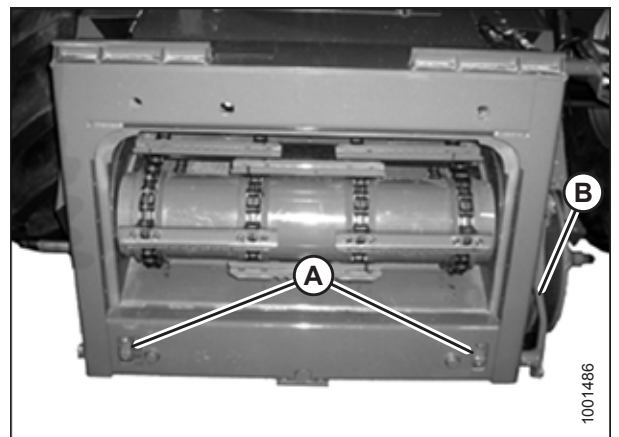


Figura 4.60: Alimentador grupo AGCO

### PERIGO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

7. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
8. Abaixar a plataforma completamente.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

### NOTA:

O módulo de flutuação está equipado com um multiacoplador que se conecta à colheitadeira. Se a colheitadeira estiver equipada com conectores individuais, um kit multiacoplador (conector de ponto único) deve ser instalado. Consulte a Tabela 4.1, página 372 para obter uma lista de kits e instruções de instalação que estão disponíveis no concessionário da sua colheitadeira.

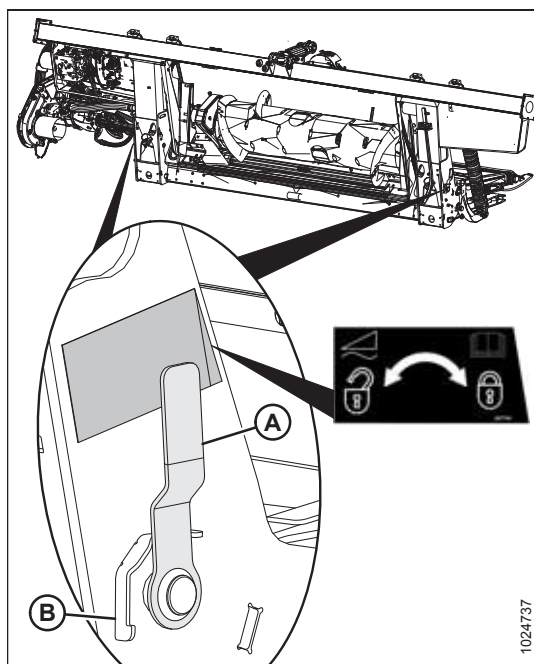
**Table 4.1 Kits multiacopladores**

Colheitadeira	Número do kit AGCO
Challenger®	71530662
Gleaner Séries R/S	71414706
Massey Ferguson®	71411594

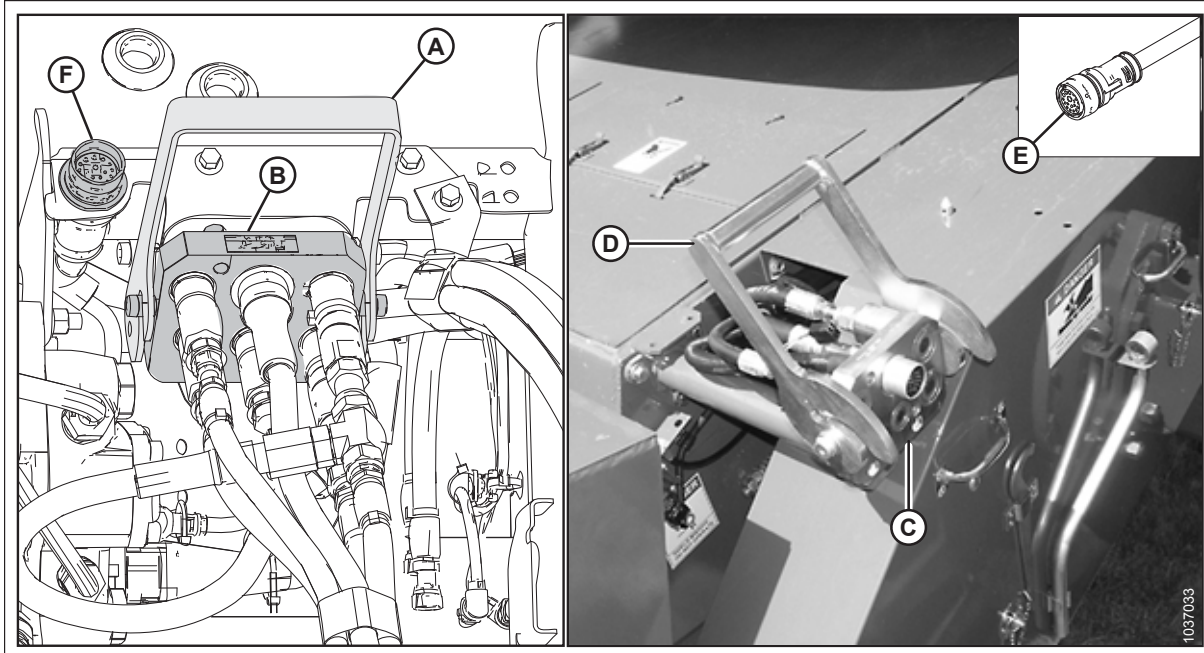
9. Desencaixe as travas de flutuação puxando cada alavanca de trava do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure-as na posição destravada (B).

### NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

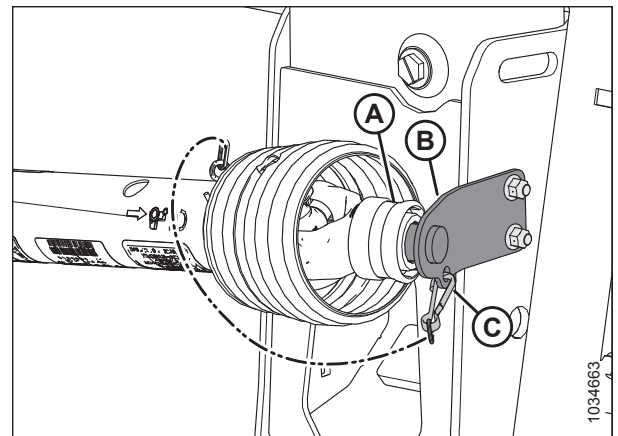


**Figura 4.61: Alavanca de trava da flutuação**



**Figura 4.62: Multiacoplador elétrico e hidráulico**

10. Levante a alavanca (A) para liberar o multiacoplador (B) do módulo de flutuação.
11. Levante o manípulo (D) na colheitadeira para a posição totalmente aberta e limpe as superfícies de contato do multiacoplador (B) e do receptáculo (C).
12. Posicione o multiacoplador (B) no receptáculo da colheitadeira (C) e puxe o manípulo (D) a fim de encaixar o multiacoplador no receptáculo.
13. Pegue o conector do kit de controle da cabine C81A (E) do local de armazenamento na colheitadeira e conecte-o ao C81B (F) no módulo de flutuação. Gire o colar no conector para travá-lo no lugar.
14. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
15. Puxe o colar do eixo de transmissão (A) para trás a fim de liberar o eixo de transmissão do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.



**Figura 4.63: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão MD nºB7038 ou MD nºB7039**

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

16. Puxe o colar (A) para trás na extremidade do cardan.  
Empurre o cardan sobre o eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.

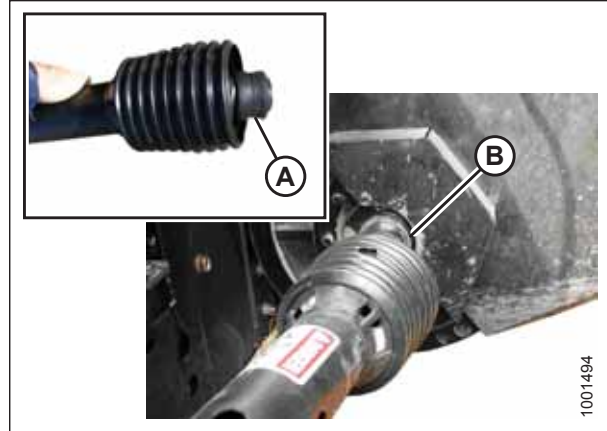


Figura 4.64: Eixo de transmissão

### 4.3.2 Separação da plataforma da colheitadeira Challenger®, Gleaner ou Massey Ferguson®

#### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

#### IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste das rodas de transporte EasyMove™](#), página 65.

#### IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras](#), página 64.

3. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

#### NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma.  
Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

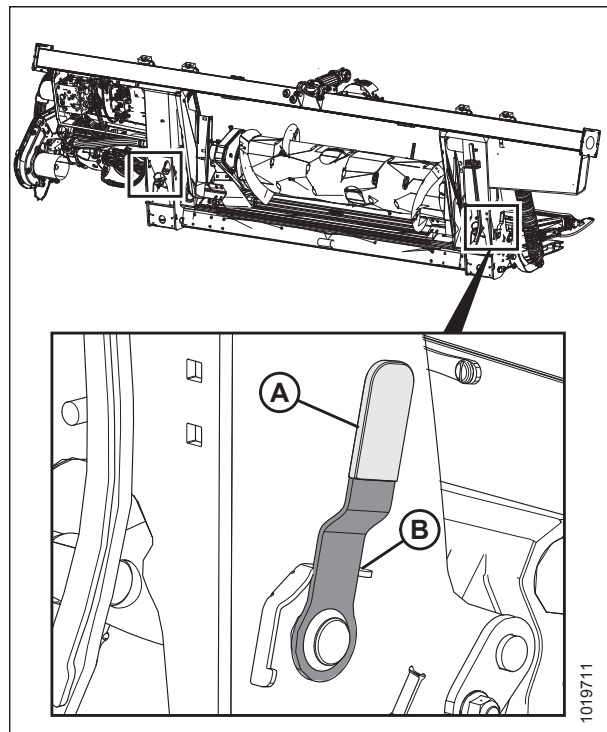


Figura 4.65: Alavanca de travamento do flutuador - lado direito mostrado em detalhes, lado esquerdo oposto

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

4. Desconecte o eixo de transmissão (A) do eixo de saída da colheitadeira (B).

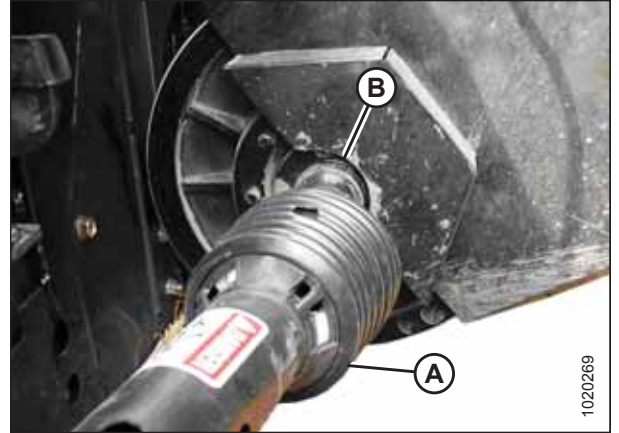


Figura 4.66: Eixo de transmissão

5. Armazene o eixo de transmissão no suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (A) sobre o eixo de transmissão e encaixando-o sobre o corpo do suporte de apoio e liberando o colar para que ele trave no local.
6. Prenda a corrente de segurança do eixo de transmissão (C) ao suporte (B).

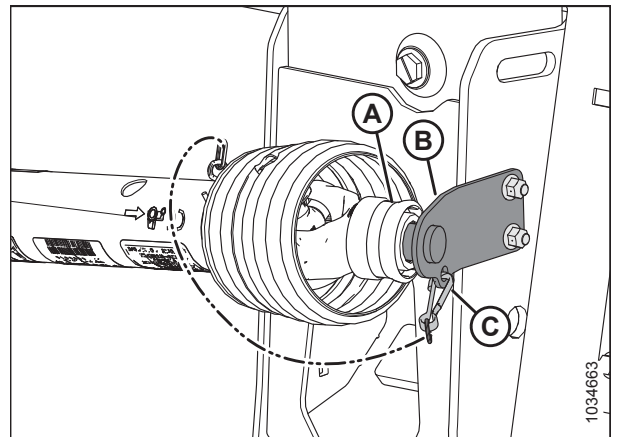


Figura 4.67: Armazenamento do eixo de transmissão

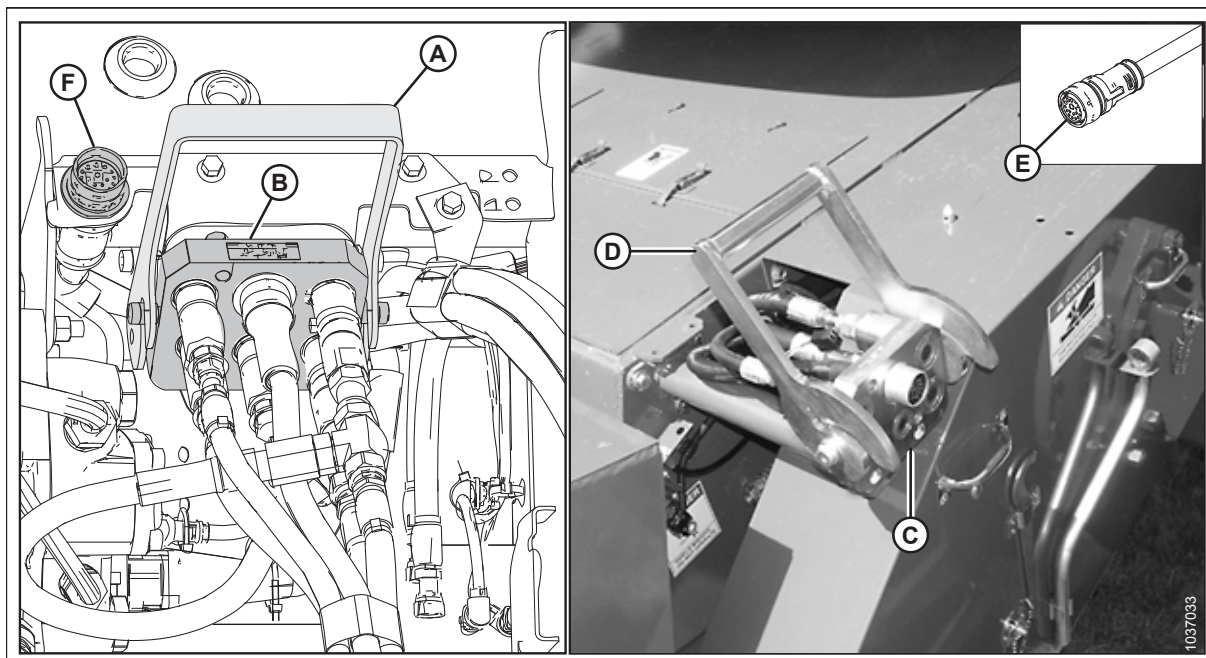


Figura 4.68: Multiacoplador elétrico e hidráulico

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

7. Gire o colar para liberar o conector de controle do kit de cabine do receptáculo C81B (F) e retorne o conector (E) a um local de armazenamento na colheitadeira.
8. Levante o manípulo (D) para a posição totalmente aberta para liberar o multiacoplador do receptáculo (C) na colheitadeira.
9. Levante a alavanca (A) no módulo de flutuação e coloque o multiacoplador (B) no receptáculo do módulo de flutuação.
10. Abaixue a alavanca (A) para travar o multiacoplador (B).
11. Use a alavanca de trava (B) para retrain as luvas (A) na base do alimentador.

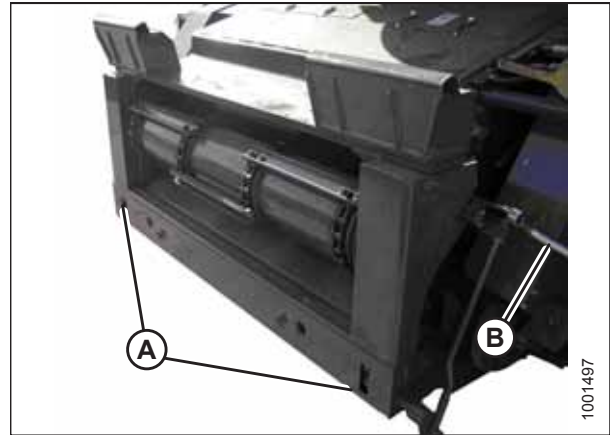


Figura 4.69: Challenger® e Massey Ferguson®

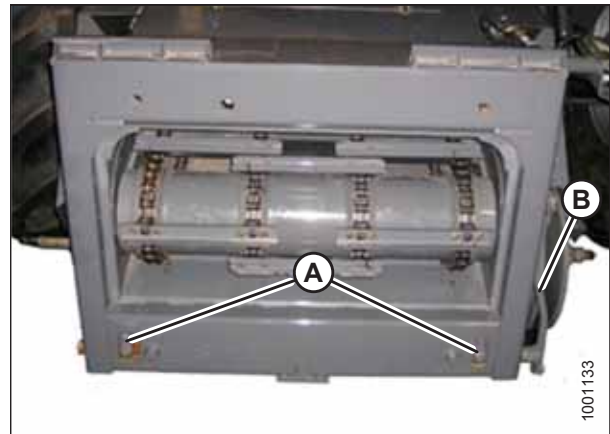


Figura 4.70: Gleaner Séries R e S



## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

12. Abaixar o alimentador até que o assento (A) desencaixe e libere o suporte do módulo de flutuação (B).
13. Afastar a colheitadeira lentamente do módulo de flutuação.

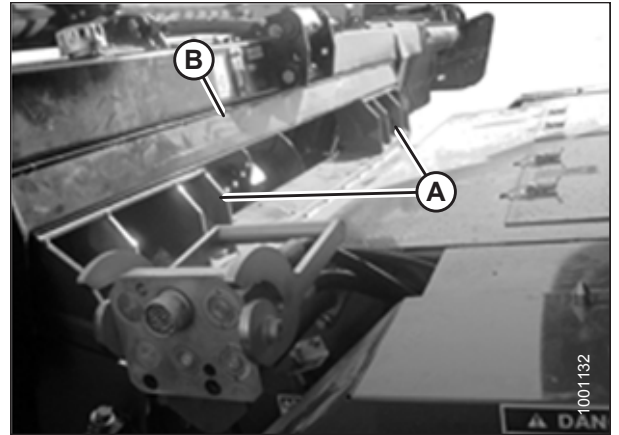


Figura 4.71: Módulo de flutuação na colheitadeira

## 4.4 Colheitadeiras série IDEAL™

A plataforma FlexDraper® Série FD2 é compatível com as colheitadeiras da série IDEAL™.

### 4.4.1 Fixação da plataforma à colheitadeira da série IDEAL™

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Puxe a alavanca (A) para cima de modo a retrain os pinos (B) na parte inferior esquerda e direita do alimentador.
3. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

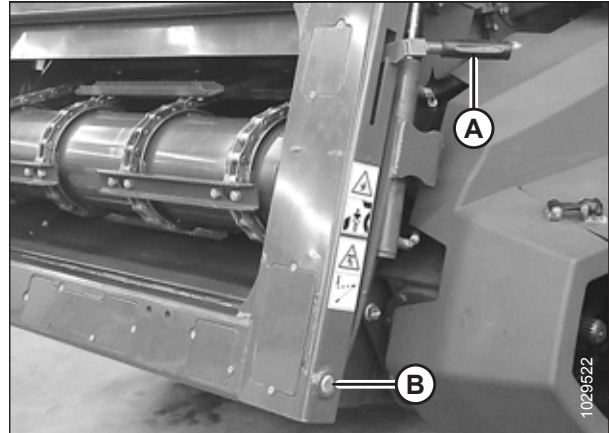


Figura 4.72: Alimentador

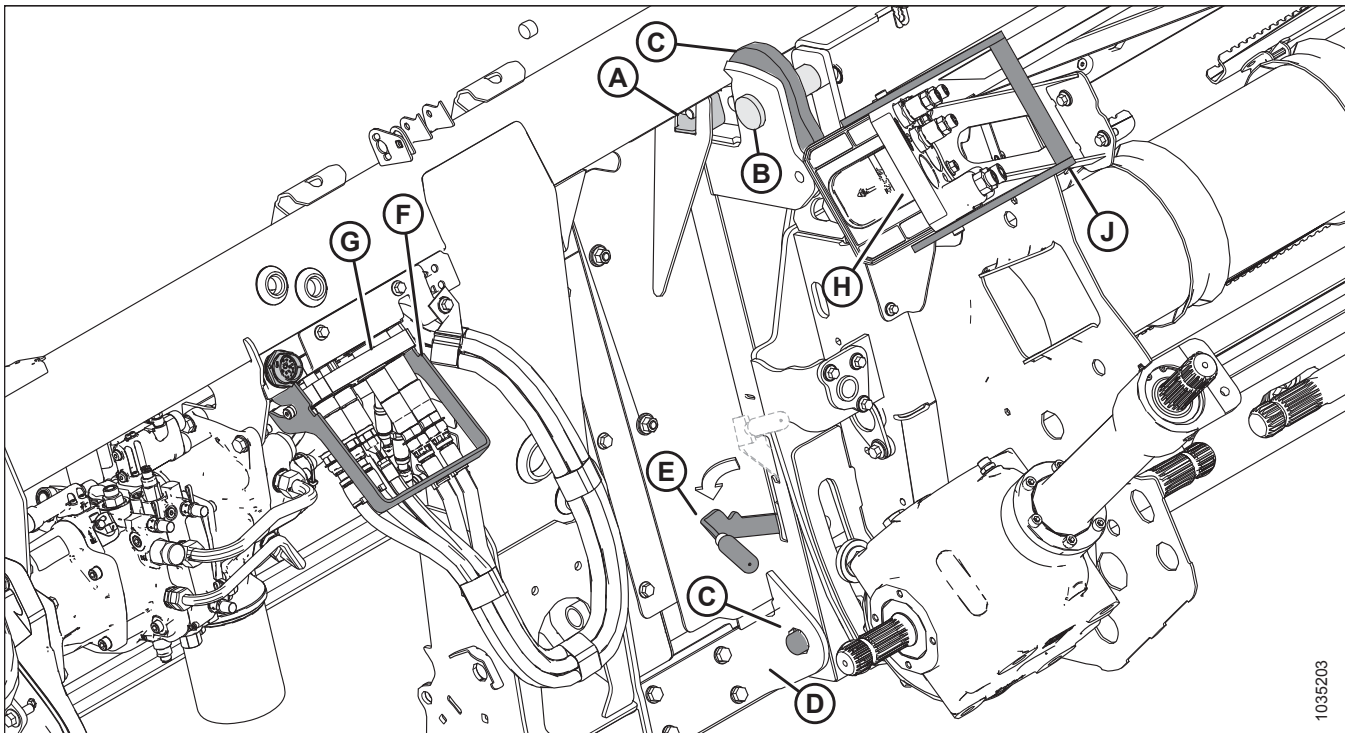


Figura 4.73: Alimentador

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

4. Conduza a colheitadeira lentamente em direção à plataforma até que o alimentador esteja diretamente embaixo da barra superior (A) e os pinos (B) estejam sob os ganchos (C) na máscara.
5. Levante o alimentador até que a barra superior da máscara (A) esteja totalmente apoiada no alimentador. Levante a plataforma ligeiramente acima do solo.

### IMPORTANTE:

O peso total da plataforma deve estar sobre o alimentador e **NÃO** sobre os pinos (B).

6. Posicione a parte inferior do alimentador de modo que os pinos de travamento (C) estejam alinhados aos furos do suporte (D).
7. Empurre a alavanca (E) para baixo para estender os pinos de travamento (C) de modo que se engatem no suporte (D).
8. Abaixar o manípulo (F) para liberar o multiacoplador (G) da plataforma.
9. Abra a tampa do receptáculo da colheitadeira (H).
10. Empurre o manípulo (J) para a posição totalmente aberta.
11. Limpe as superfícies de contato do acoplador e do receptáculo, se necessário.
12. Posicione o acoplador (G) no receptáculo da colheitadeira (H) e puxe o manípulo (J) para encaixar completamente o multiacoplador no receptáculo.
13. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
14. Puxe o colar do eixo de transmissão (A) para trás a fim de liberar o eixo de transmissão do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.

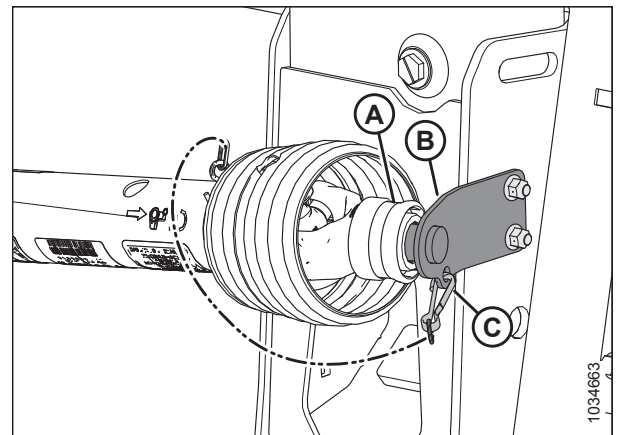


Figura 4.74: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão MD nºB7038 ou MD nºB7039

15. Puxe o colar (A) sobre a extremidade do eixo de transmissão e empurre sobre o cardã de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.

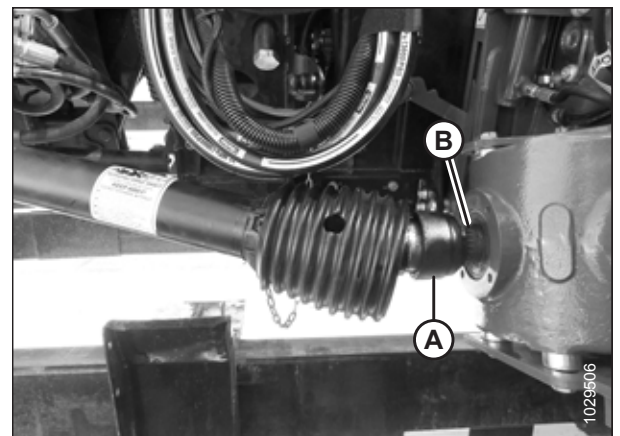


Figura 4.75: Conectando o eixo de transmissão à colheitadeira

#### 4.4.2 Desacoplando a plataforma de uma colheitadeira da série IDEAL™

##### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Abaixe a plataforma completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Empurre a manopla do receptáculo da colheitadeira (A) para a posição totalmente aberta e libere o multiacoplador (A).

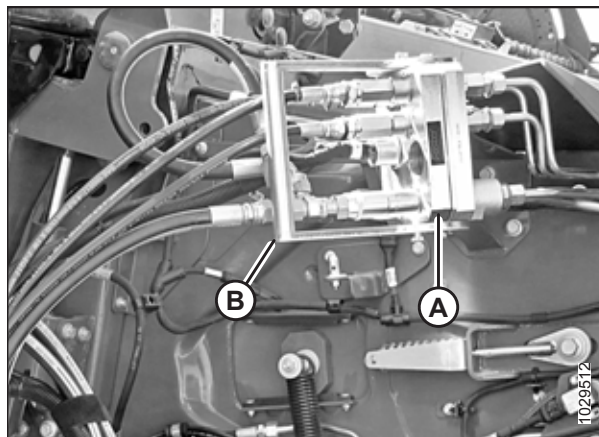


Figura 4.76: Receptáculo da colheitadeira

6. Posicione o multiacoplador (B) no receptáculo da plataforma e mova a manopla (A) para a posição vertical para travar o multiacoplador.

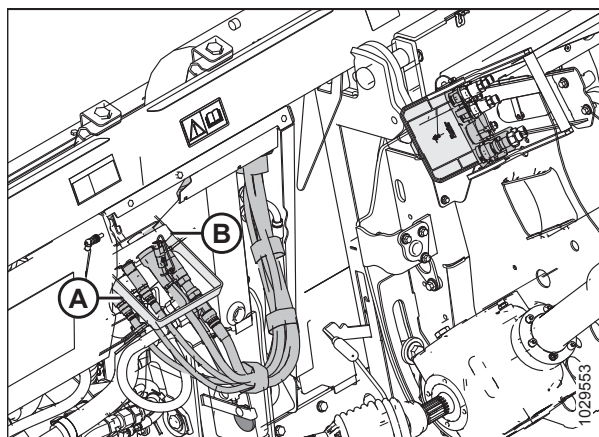


Figura 4.77: Travamento do multiacoplador

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

7. Puxe o colar (A) no cardan e remova-o do eixo de saída da colheitadeira (B).

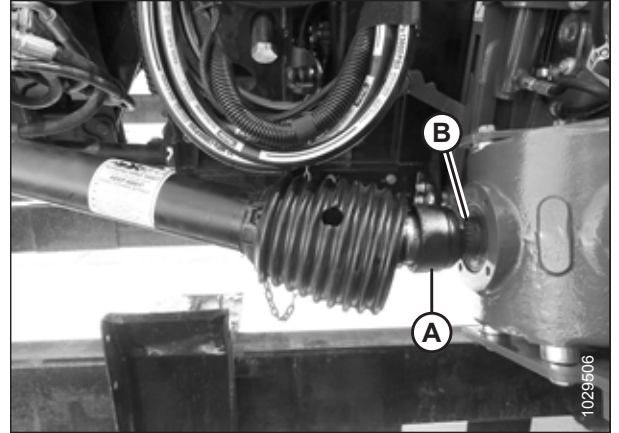


Figura 4.78: Desacoplamento do eixo de transmissão

8. Gire o disco de bloqueio (A) e deslize o cardan (B) no suporte.
9. Abaixe o disco de bloqueio (A) para fixar o cardan (B) no suporte.

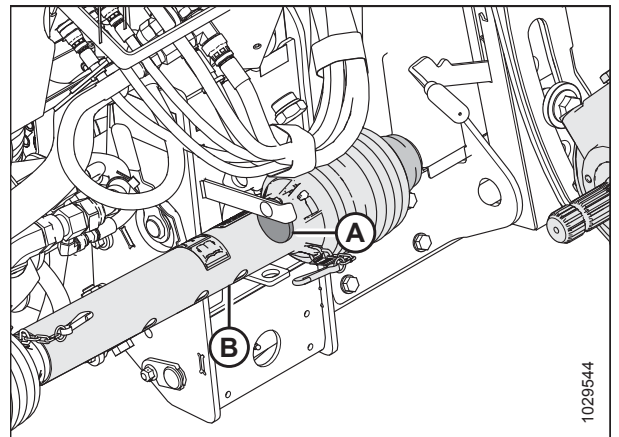


Figura 4.79: Eixo de transmissão em posição de armazenamento

10. Puxe a alavanca (A) para retrain os pinos (B) na base do alimentador.

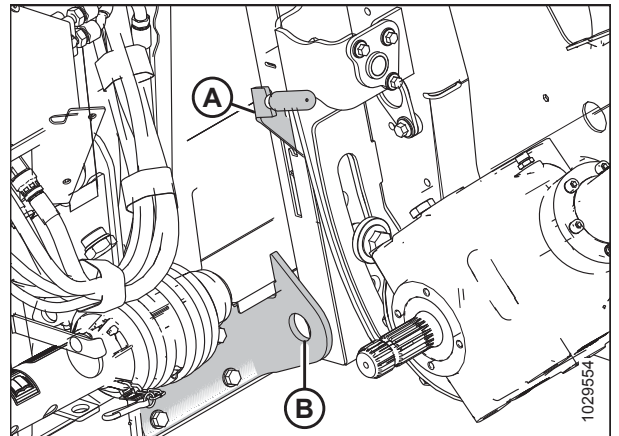


Figura 4.80: Pinos de travamento do alimentador

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

11. Dê a partida na colheitadeira e baixe a plataforma até o chão de modo que os pinos do alimentador (A) saiam dos ganchos (B).
12. Recue lentamente a colheitadeira para longe da plataforma.

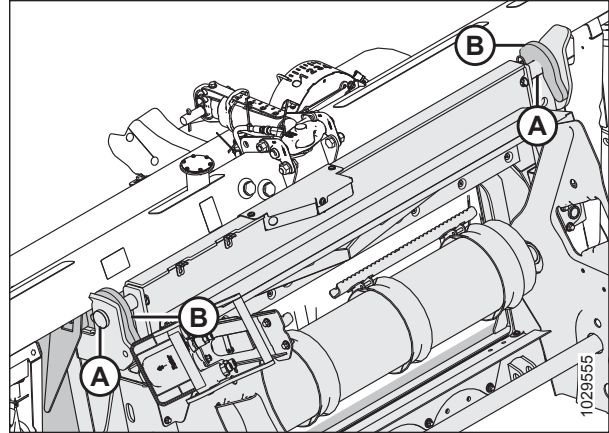


Figura 4.81: Baixando o alimentador

## 4.5 Colheitadeiras Case IH

### 4.5.1 Fixação da plataforma à colheitadeira Case IH

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Na colheitadeira, certifique-se de que a trava da alavanca (A) esteja posicionada de modo que os ganchos (B) possam se encaixar ao módulo de flutuação.

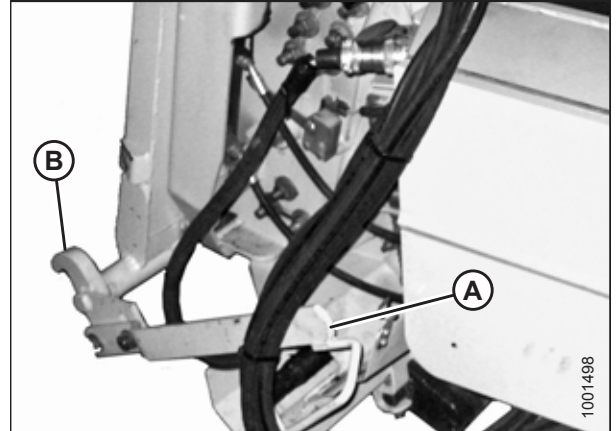


Figura 4.82: Travas do alimentador

#### PERIGO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

2. Dê partida no motor e conduza lentamente a colheitadeira até a plataforma até que o assento do alimentador (A) esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (B).
3. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente encaixado na estrutura do módulo de flutuação.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

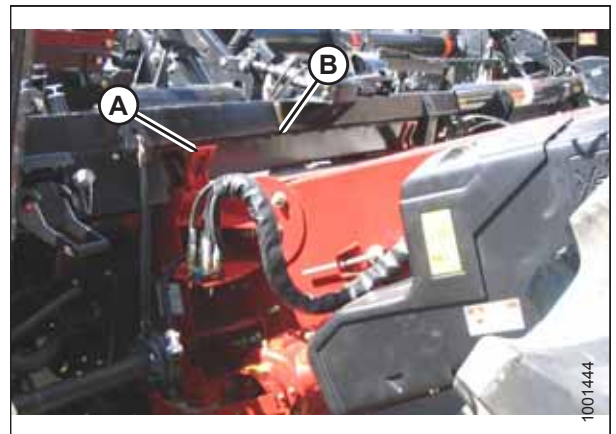


Figura 4.83: Colheitadeira e módulo de flutuação

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

5. No lado esquerdo do alimentador, eleve a alavanca (A) no módulo de flutuação e empurre a alavanca (B) da colheitadeira para encaixar as travas (C) nos dois lados do alimentador.
6. Empurre a alavanca (A) para baixo de modo que a fenda na alavanca se encaixe a ela e a trave em seu devido lugar.
7. Se a trava (C) não encaixar totalmente no pino do módulo de flutuação, solte os parafusos (D) e ajuste a trava. Reaperte os parafusos.

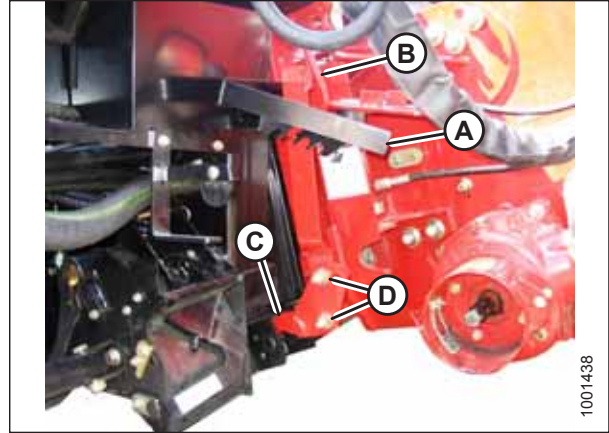


Figura 4.84: Colheitadeira e módulo de flutuação

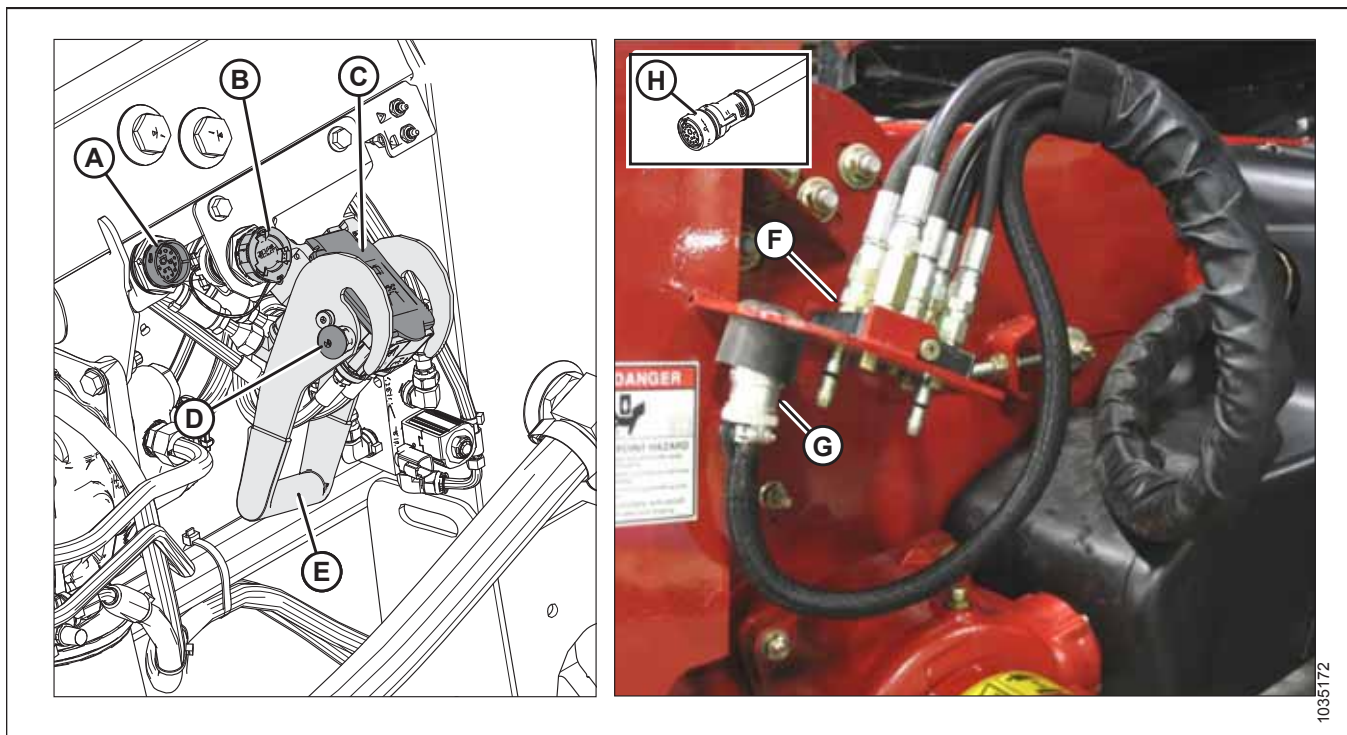


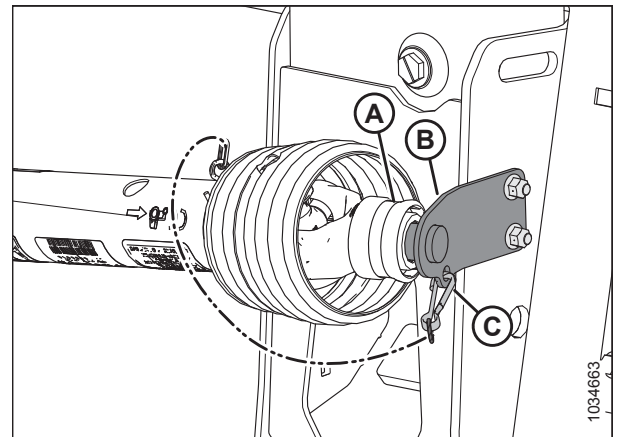
Figura 4.85: Conexões elétricas e do multiacoplador

8. Remova as tampas dos conectores C81B (A) e (B).
9. Remova a tampa do receptáculo elétrico (C). Limpe as superfícies de contato do receptáculo.
10. Empurre o botão de trava (D) e puxe o manípulo (E) até a posição totalmente aberta.
11. Remova o acoplador hidráulico rápido (F) da placa de armazenamento na colheitadeira. Limpe a superfície de contato do acoplador.
12. Posicione o acoplador (F) no receptáculo do módulo de flutuação e empurre o manípulo (E) para que os pinos se encaixem ao receptáculo.
13. Empurre o manípulo (E) para a posição fechada até que o botão de trava (D) seja liberado.
14. Retire o conector da colheitadeira (G) do local de armazenamento na colheitadeira e conecte-o ao receptáculo (B). Gire o colar no conector para travá-lo no lugar.

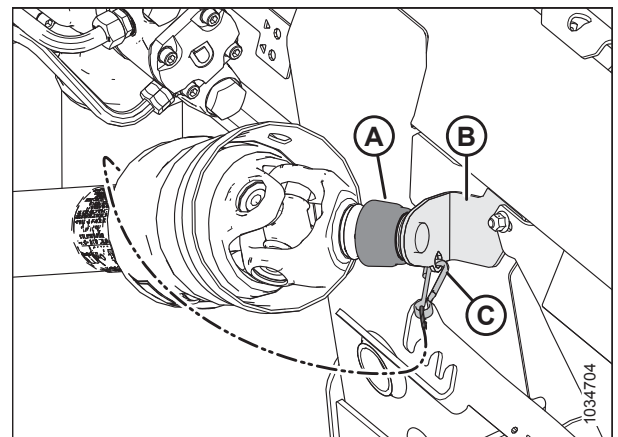


## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

15. Pegue o conector do kit de controle da cabine C81A (H) do local de armazenamento na colheitadeira e conecte-o ao C81B (A). Gire o colar no conector para travá-lo no lugar.
16. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
17. Puxe o colar do eixo de transmissão (A) para trás a fim de liberar o eixo de transmissão do suporte de apoio. Remova o cardan do suporte de apoio.

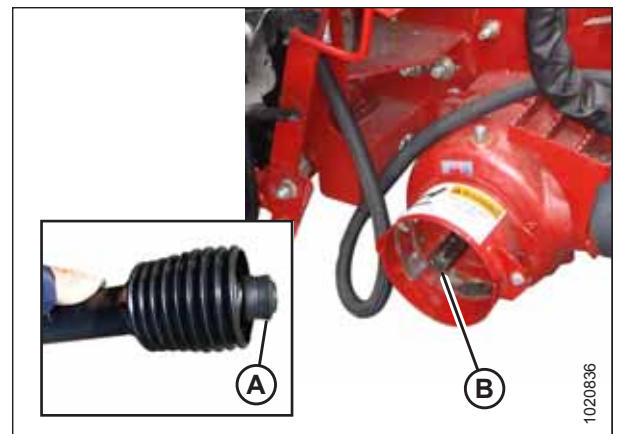


**Figura 4.86: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão MD nºB7038 ou MD nºB7039**



**Figura 4.87: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão Sidehill/Hillside MD nºB7180, MD nºB7181, ou MD nºB7182**

18. Puxe o colar (A) para trás na extremidade do cardan. Empurre o cardan sobre o eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.



**Figura 4.88: Eixo de saída da colheitadeira**

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

19. Desencaixe as travas de flutuação puxando cada alavanca de trava do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure-as na posição destravada (B).

**NOTA:**

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma.  
Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

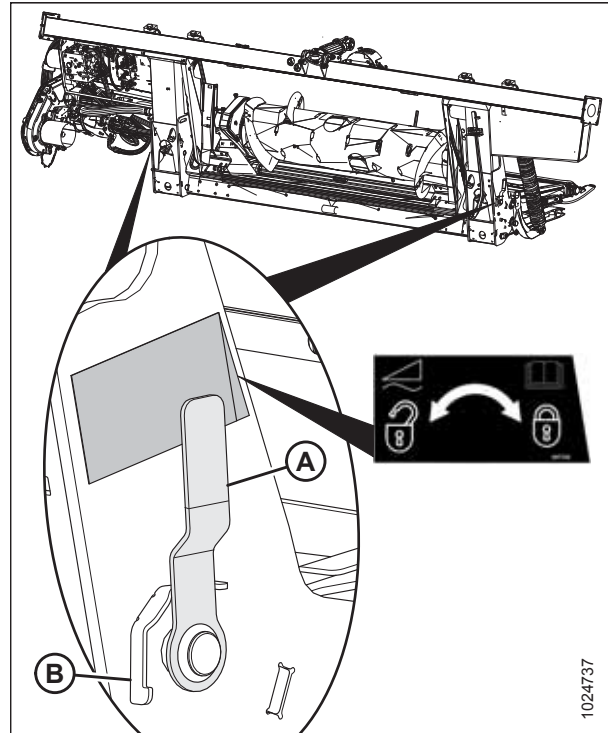


Figura 4.89: Alavanca de trava da flutuação

### 4.5.2 Separação da plataforma da colheitadeira Case IH

**⚠ PERIGO**

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

1. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
2. Posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

### IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste das rodas de transporte EasyMove™](#), página 65.

### IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte [Ajustando as rodas estabilizadoras](#), página 64.

4. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

### NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

5. Empurre o colar (A) para trás sobre a extremidade do eixo de transmissão e puxe o eixo de transmissão para fora do eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar desencaixe.

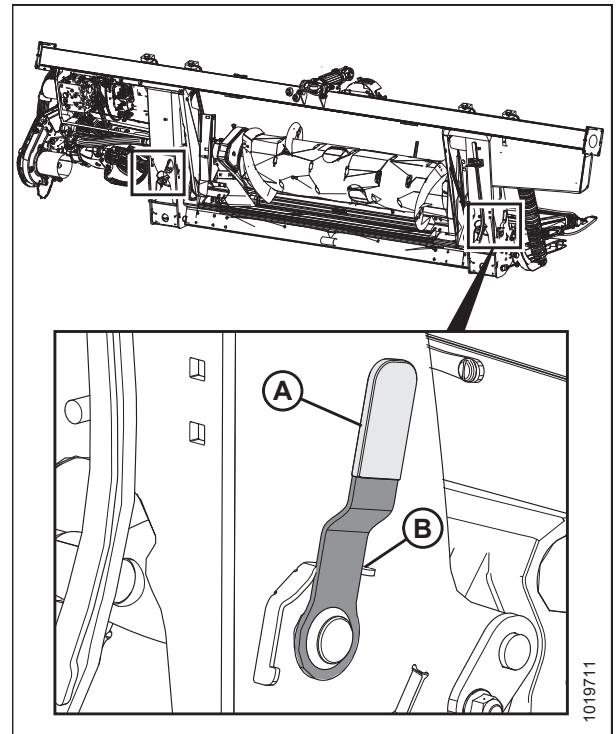


Figura 4.90: Alavanca de trava da flutuação

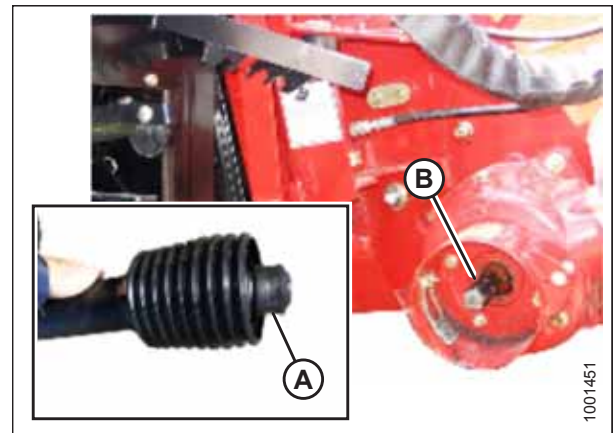


Figura 4.91: Eixo de transmissão

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Armazene o eixo de transmissão (A) sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (C) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o corpo do suporte de apoio (D). Libere o colar de modo que ele trave sobre o corpo do suporte de apoio.
- Fixe a corrente de segurança (E) ao suporte do braço (B).

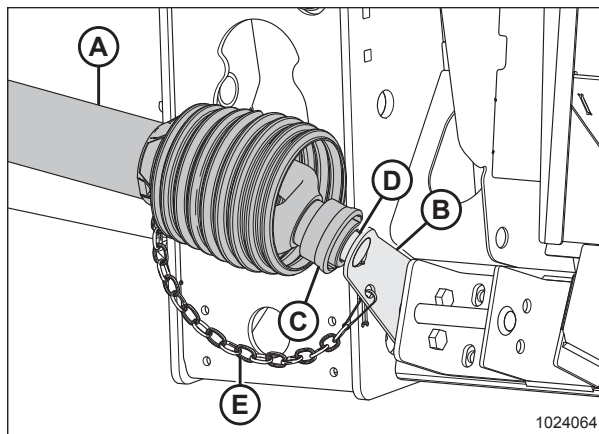


Figura 4.92: Eixo de transmissão

- Remova o conector elétrico (A) e recoloque a tampa (B).
- Empurre o botão de trava (C) e puxe a alavanca (D) para liberar o multiacoplador (E).

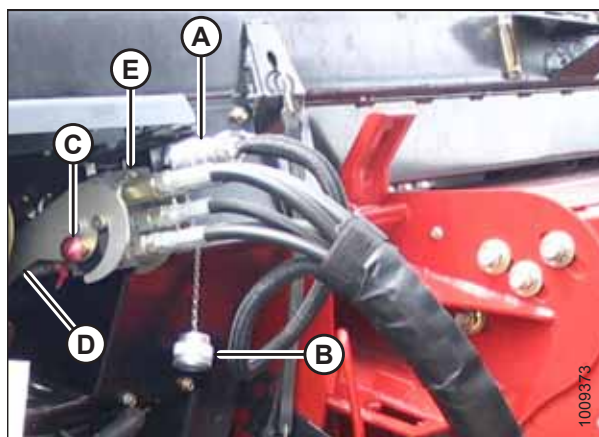


Figura 4.93: Multiacoplador

- Posicione o multiacoplador (A) na placa de armazenamento (B) na colheitadeira.
- Coloque o conector elétrico (C) na cuba de armazenamento (D).

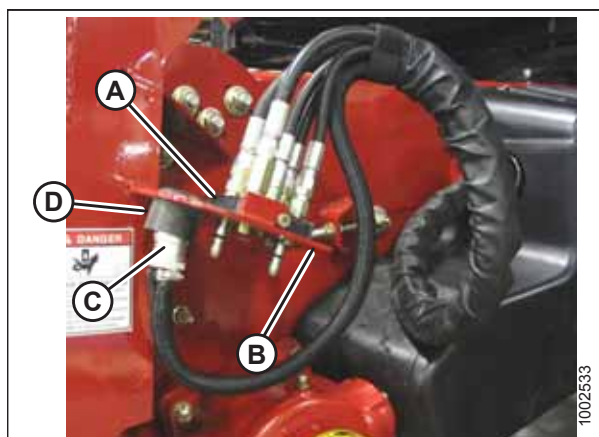


Figura 4.94: Armazenamento do multiacoplador

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

- Empurre a alavanca (A) sobre o receptáculo do módulo de flutuação para a posição fechada até que o botão de travamento (B) seja liberado. Feche a tampa.

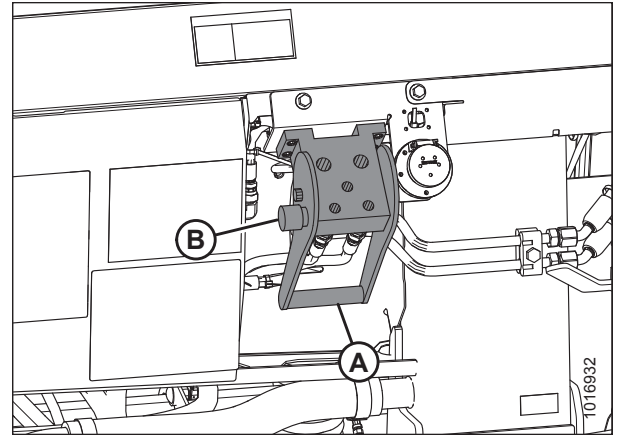


Figura 4.95: Receptáculo do módulo de flutuação

- Levante a alavanca (A), puxe e abaixe a alavanca (B) para desengatar a trava do alimentador/módulo de flutuação (C).
- Abaixe o alimentador até que este se desencaixe do suporte do módulo de flutuação.
- Afaste a colheitadeira lentamente do módulo de flutuação.

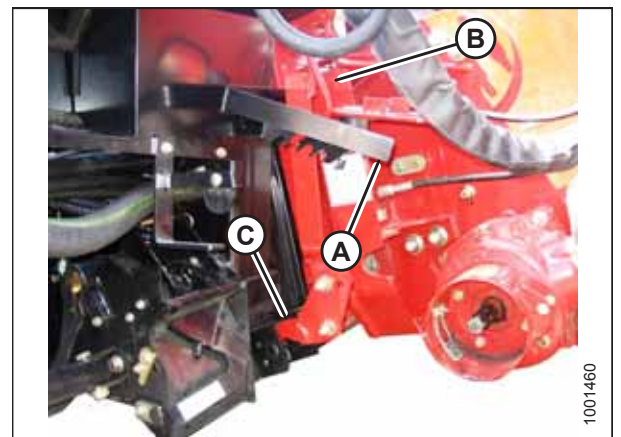


Figura 4.96: Travas do alimentador

## 4.6 Colheitadeiras CLAAS

A plataforma FlexDraper® Série FD2 é compatível com as colheitadeiras CLAAS Lexion Séries 500, 600 e 700; Tucano; e Séries 7000 e 8000.

### 4.6.1 Fixação da plataforma à colheitadeira CLAAS

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Mova a alavanca (A) no módulo de flutuação para a posição elevada e certifique-se de que os pinos (B) nos cantos inferiores do módulo de flutuação estejam retraídos.

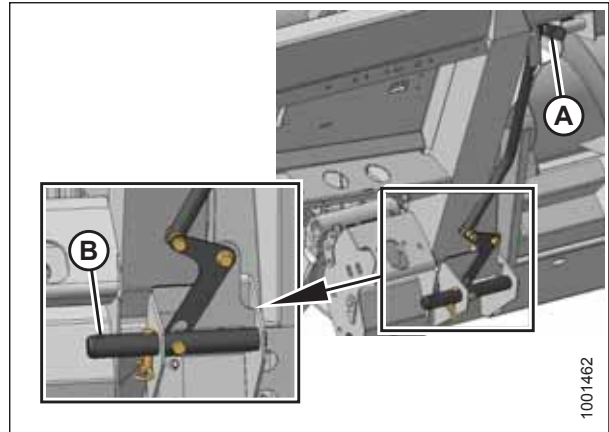


Figura 4.97: Pinos retraídos

#### PERIGO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

3. Dê partida no motor e conduza lentamente a colheitadeira até a plataforma até que o assento do alimentador (A) esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (B).
4. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente encaixado na estrutura do módulo de flutuação.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

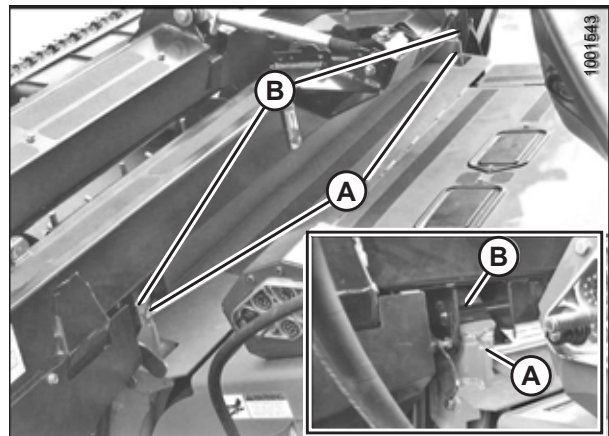


Figura 4.98: Plataforma na colheitadeira

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

6. Remova o pino de travamento (B) do pinodo módulo de flutuação (A).

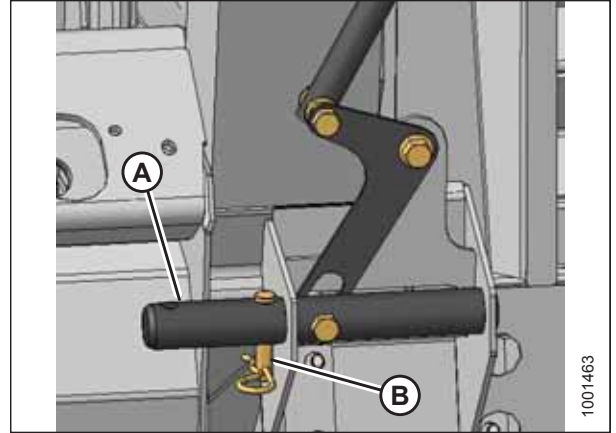


Figura 4.99: Travamento dos pinos

7. Abaixar a alavanca (A) para engatar os pinos (B) do módulo de flutuação no alimentador. Reinsira o pino de travamento (C) e prenda com o grampo.

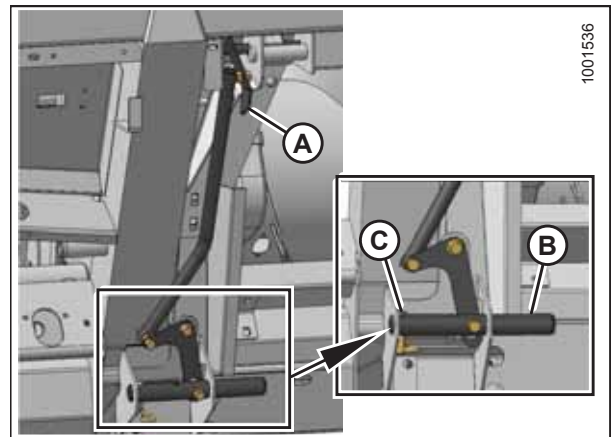


Figura 4.100: Fixação dos pinos

8. Remova a tampa do receptáculo do módulo de flutuação (A). Limpe o receptáculo.

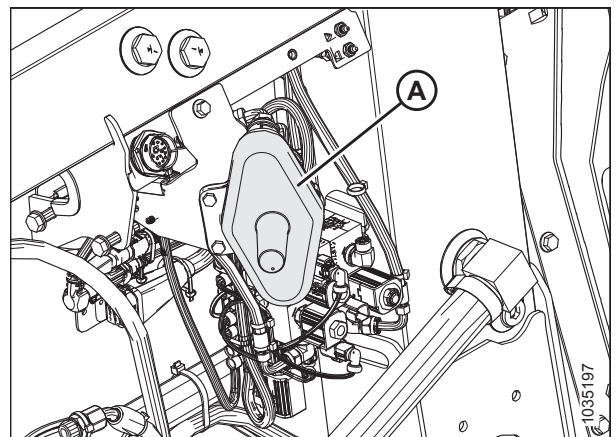
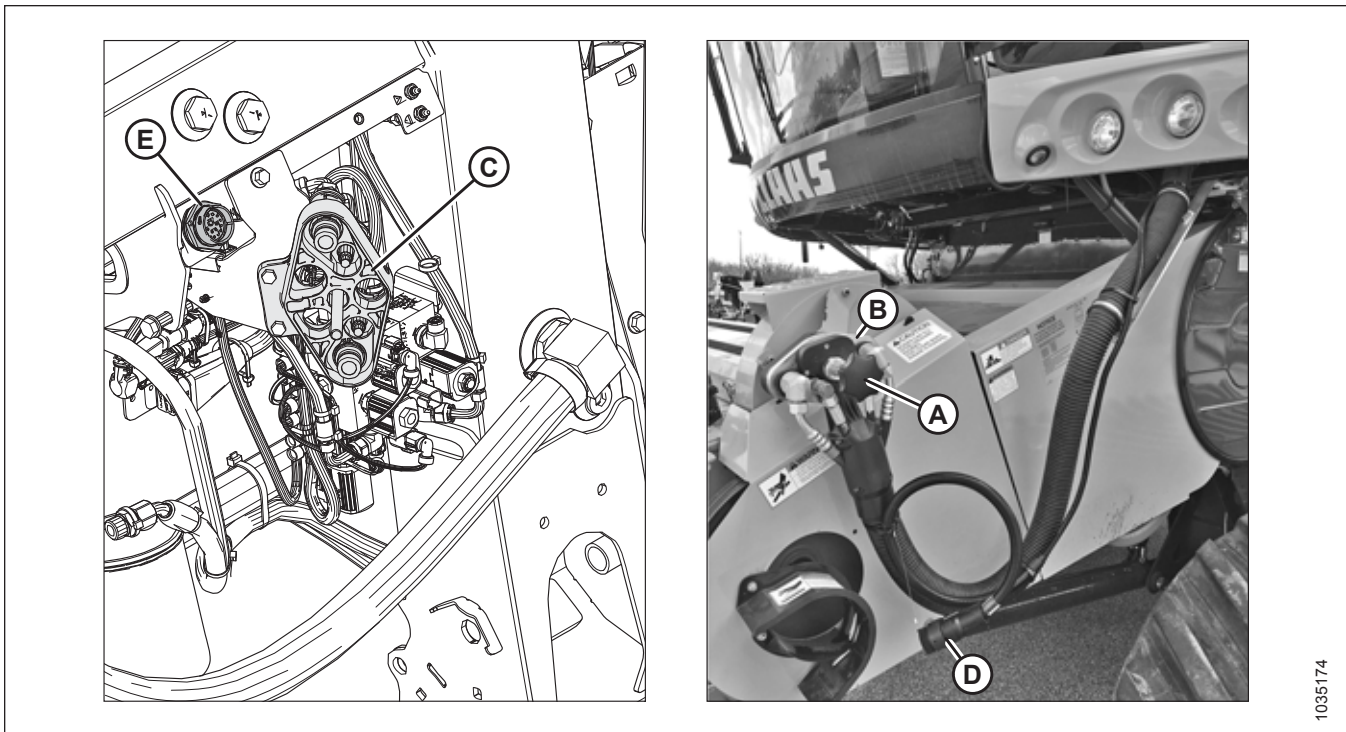


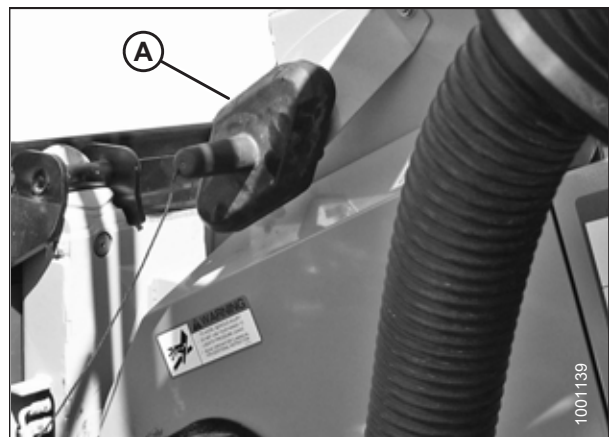
Figura 4.101: Tampa do receptáculo

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA



**Figura 4.102: Conexões elétricas e do multiacoplador**

9. Desparafuse o botão (A) do acoplador da colheitadeira (B) para liberar o acoplador do receptáculo.
10. Limpe o acoplador (B) e o receptáculo.
11. Instale o acoplador da colheitadeira (B) sobre o receptáculo (C) do módulo de flutuação e prenda usando o botão (A).
12. Retire o conector do kit de controle da cabine C81A (D) do local de armazenamento na colheitadeira e conecte-o ao C81B (E) no módulo flutuante. Gire o colar no conector para travá-lo no lugar.
13. Coloque a tampa do receptáculo do módulo de flutuação (A) no receptáculo da colheitadeira.

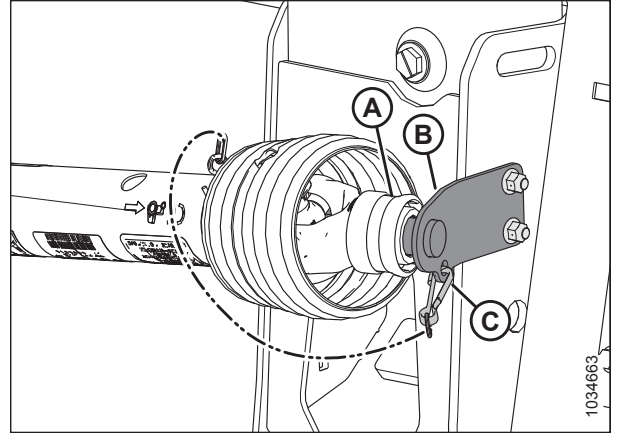


**Figura 4.103: Tampa do receptáculo**

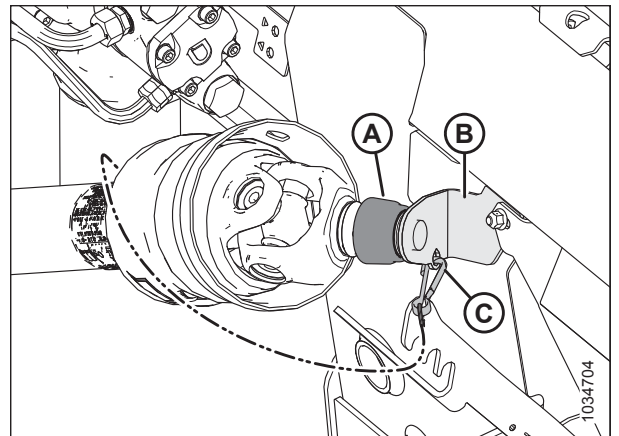


## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

14. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
15. Puxe o colar do eixo de transmissão (A) para trás a fim de liberar o eixo de transmissão do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.

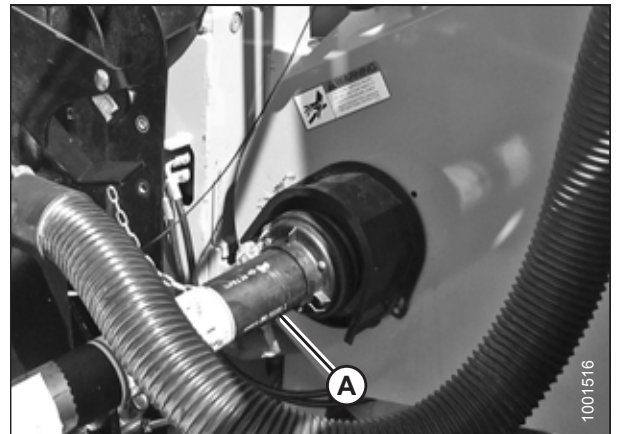


**Figura 4.104: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão MD nºB7038 ou MD nºB7039**



**Figura 4.105: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão Sidehill/Hillside MD nºB7180, MD nºB7181, ou MD nºB7182**

16. Conecte o eixo de transmissão (A) ao eixo de saída da colheitadeira.



**Figura 4.106: Eixo de transmissão e eixo de saída**

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

17. Libere ambas as travas de flutuação puxando cada uma das alavancas de trava da flutuação (A) para longe do módulo de flutuação e configure-o na posição destravada (B).

### NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma.  
Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

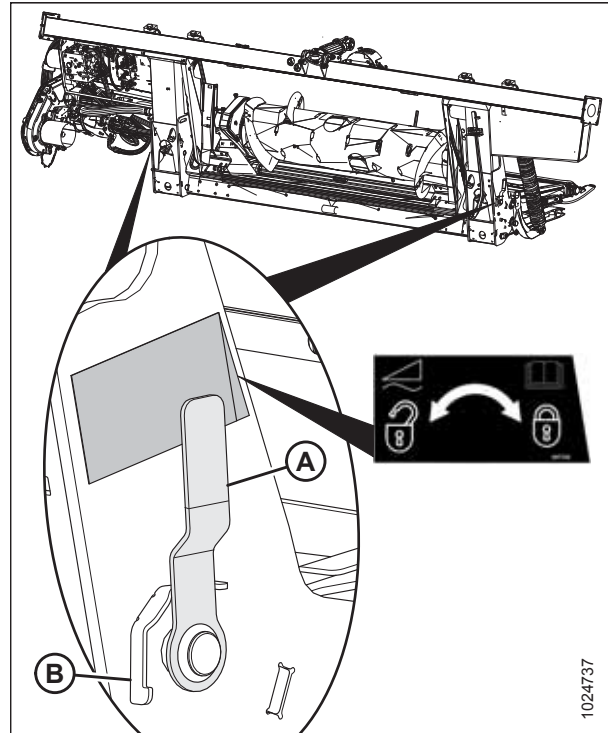


Figura 4.107: Alavanca de trava da flutuação

### 4.6.2 Separação da plataforma da colheitadeira CLAAS

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

### IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte *Ajuste das rodas de transporte EasyMove™*, página 65.

### IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte *Ajustando as rodas estabilizadoras*, página 64.

3. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

### NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

4. Desconecte o eixo de transmissão (A) da colheitadeira.

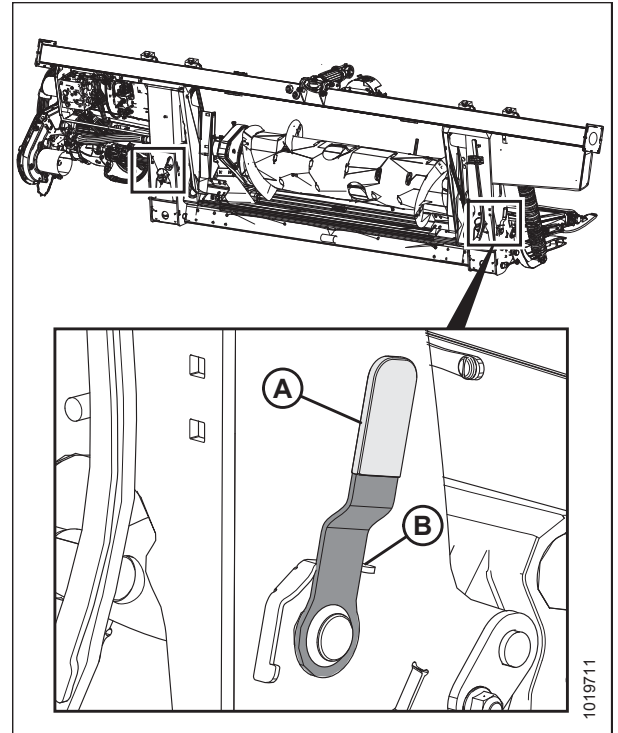


Figura 4.108: Alavanca de trava da flutuação

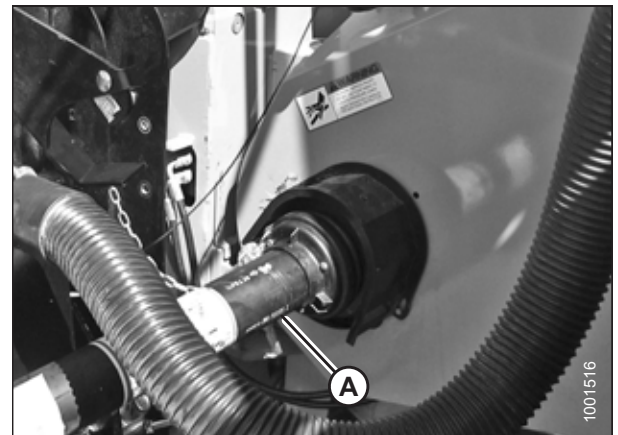


Figura 4.109: Eixo de transmissão

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

5. Armazene o eixo de transmissão (A) sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (C) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o corpo do suporte de apoio (D). Libere o colar de modo que ele trave sobre o corpo do suporte de apoio.

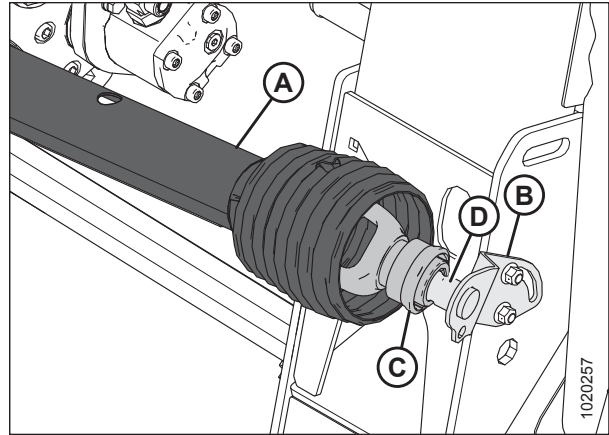


Figura 4.110: Eixo de transmissão

6. Remova a tampa (A) do receptáculo da colheitadeira.

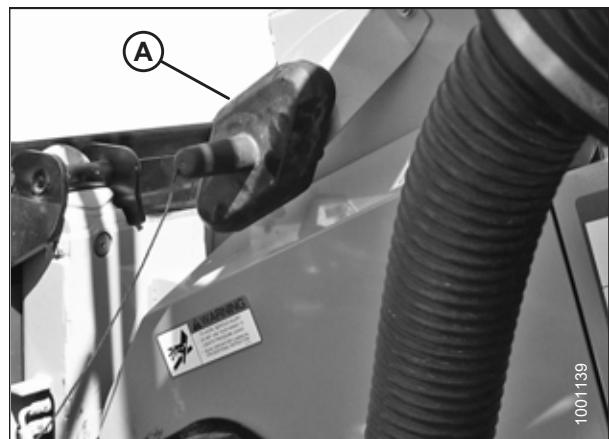


Figura 4.111: tampa

7. Posicione o acoplador (A) no receptáculo da colheitadeira e gire o botão (B) para fixar o acoplador ao receptáculo.

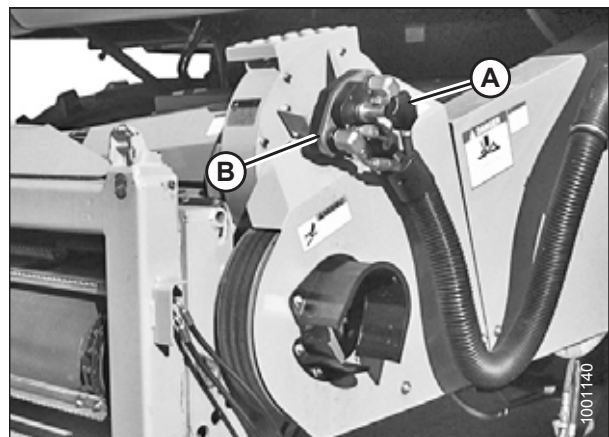


Figura 4.112: Acoplador da colheitadeira

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

8. Coloque a tampa (A) no receptáculo do módulo de flutuação.

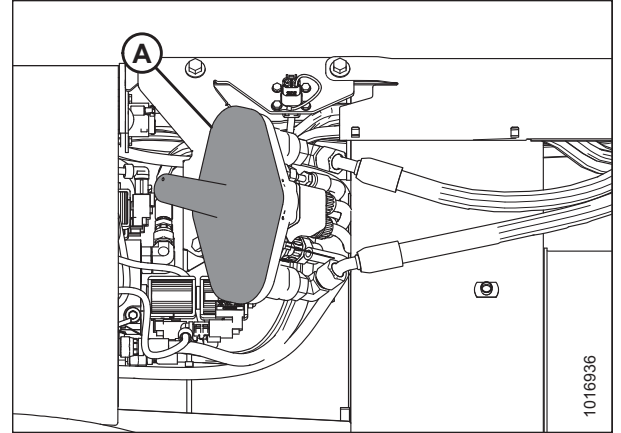


Figura 4.113: Módulo de flutuação

9. Remova o pino de travamento (A) do pino do módulo de flutuação (B).
10. Eleve a alavanca (C) para desencaiar os pinos (B) do alimentador.
11. Substitua o pino de travamento (A) pelo pino do módulo de flutuação e fixe com um pino R.

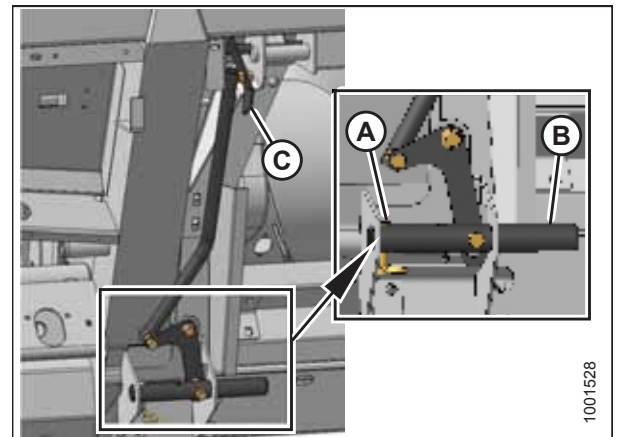


Figura 4.114: Travas do alimentador

12. Abaixe o alimentador até que as estacas do alimentador (A) desencaiem do módulo de flutuação (B).
13. Afaste a colheitadeira lentamente do módulo de flutuação.

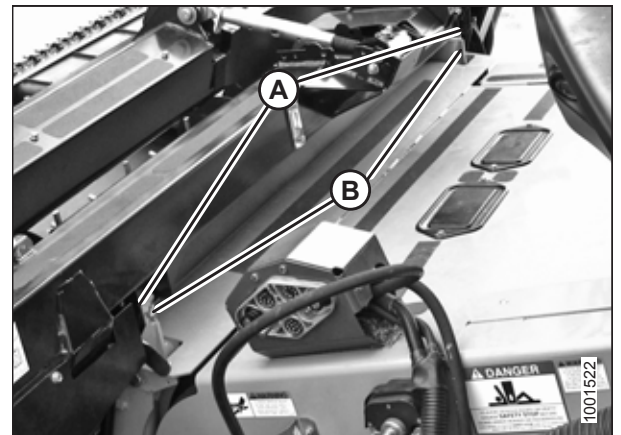


Figura 4.115: Plataforma na colheitadeira

## 4.7 Colheitadeiras John Deere

A plataforma FlexDrape<sup>®</sup> Série FD2 é compatível com as colheitadeiras John Deere séries 60, 70, S e T.

### 4.7.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira John Deere

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Empurre a alavanca (A) do receptáculo do multiacoplador da colheitadeira em direção ao alimentador para retrain os pinos (B) nos cantos inferiores do alimentador. Limpe o receptáculo.

#### PERIGO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

3. Dê partida no motor e conduza lentamente a colheitadeira em direção à plataforma até que o assento do alimentador (C) esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (D).
4. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador (A) esteja adequadamente encaixado no módulo de flutuação.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Puxe a alavanca (A) sobre o módulo de flutuação para liberar o multiacoplador (B) da posição de armazenamento. Remova o multiacoplador e empurre a alavanca de volta ao módulo de flutuação para armazenamento.

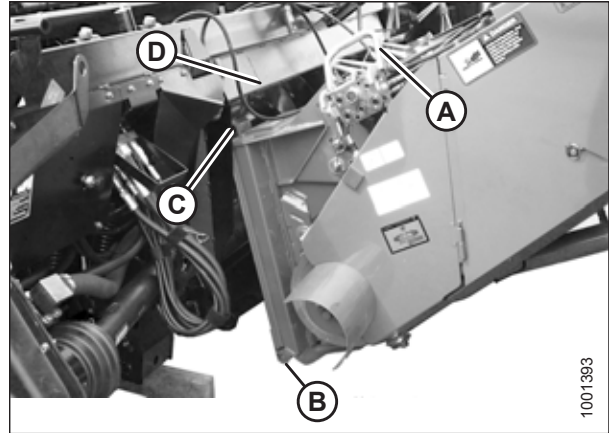


Figura 4.116: Colheitadeira e módulo de flutuação

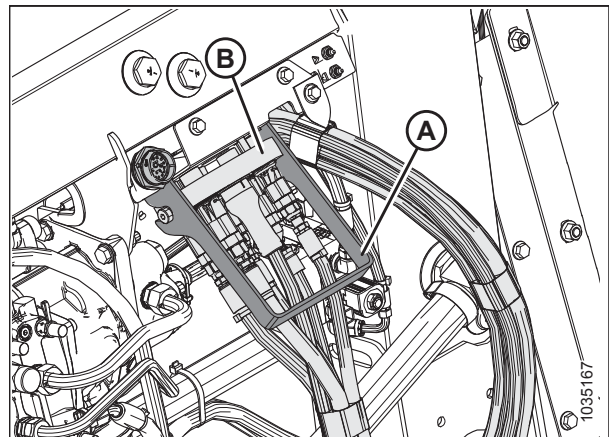


Figura 4.117: Armazenamento do multiacoplador

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

7. Posicione o multiacoplador (A) no receptáculo e puxe a alavanca (B) a fim de encaixar as luvas sobre o multiacoplador.
8. Puxe a alavanca (B) para a posição horizontal e certifique-se de que o multiacoplador (A) esteja totalmente encaixado no receptáculo.

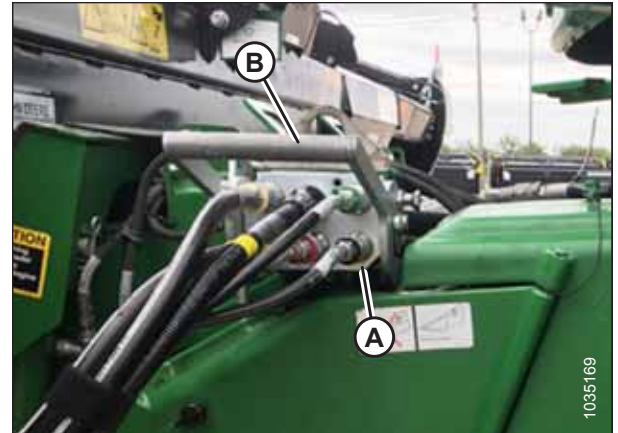


Figura 4.118: Multiacoplador

9. Certifique-se de que os dois pinos do alimentador (A) estejam totalmente encaixados aos suportes do módulo de flutuação.

**NOTA:**

Se os pinos (C) não estiverem totalmente encaixados nos suportes do módulo de flutuação, solte os parafusos (B) e ajuste o suporte conforme necessário.

10. Aperte os parafusos (B).

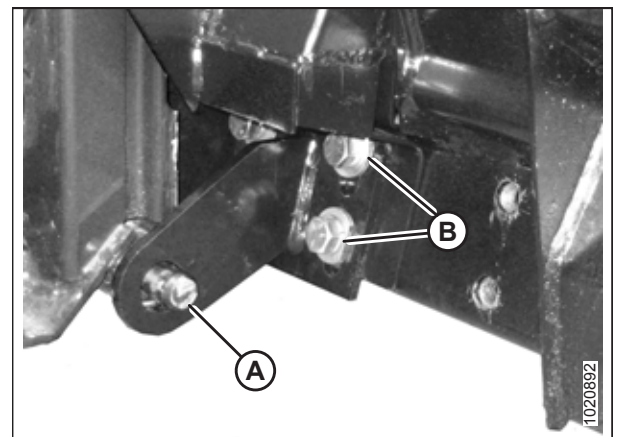
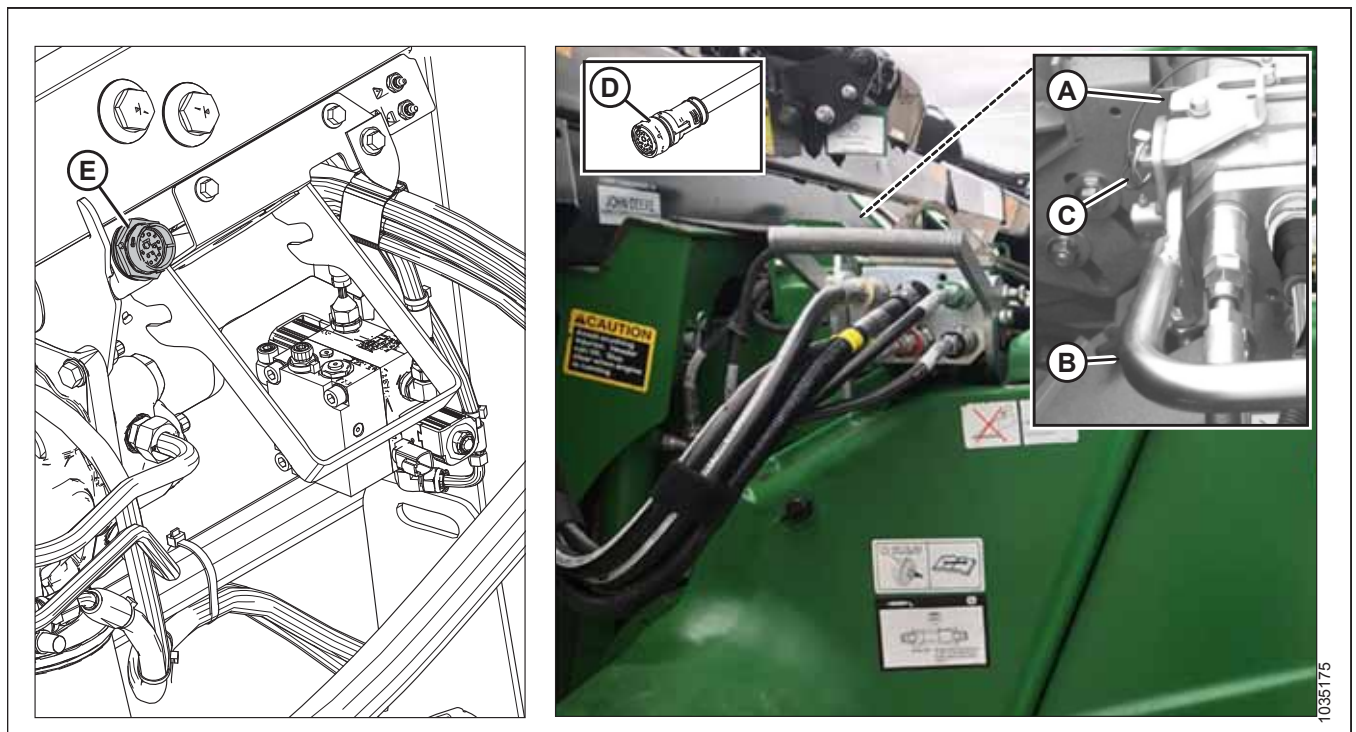


Figura 4.119: Pino do alimentador



## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

### Figura 4.120: Conexões elétricas e trava do multiacoplador

11. Deslize o trinco (A) para travar a alavanca (B) na posição e prenda com o pino de segurança (C).
12. Retire o conector do kit de controle da cabine C81A (D) do local de armazenamento na colheitadeira e conecte-o ao C81B (E) no módulo flutuante. Gire o colar no conector para travá-lo no lugar.
13. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
14. Puxe o colar do eixo de transmissão (A) para trás a fim de liberar o eixo de transmissão do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.

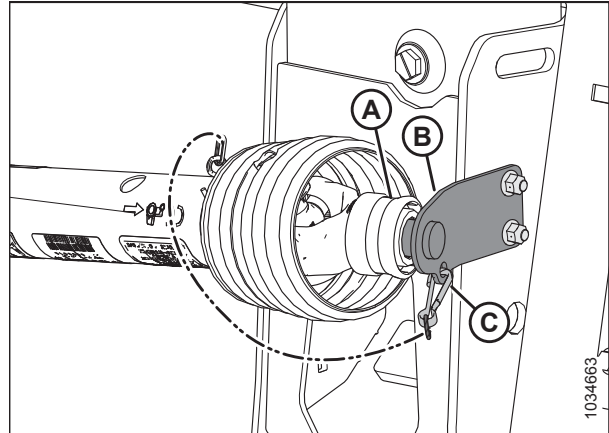


Figura 4.121: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão MD nºB7038 ou MD nºB7039

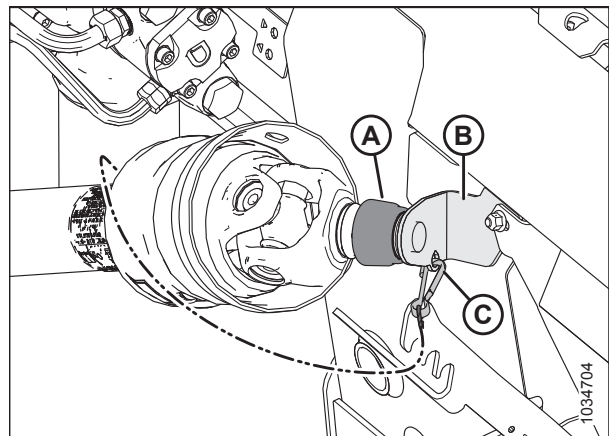


Figura 4.122: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão Sidehill/Hillside MD nºB7180, MD nºB7181, ou MD nºB7182



## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

15. Puxe o colar (A) para trás na extremidade do cardan. Empurre o cardan sobre o eixo de saída da colheitadeira (B) até que o colar trave.

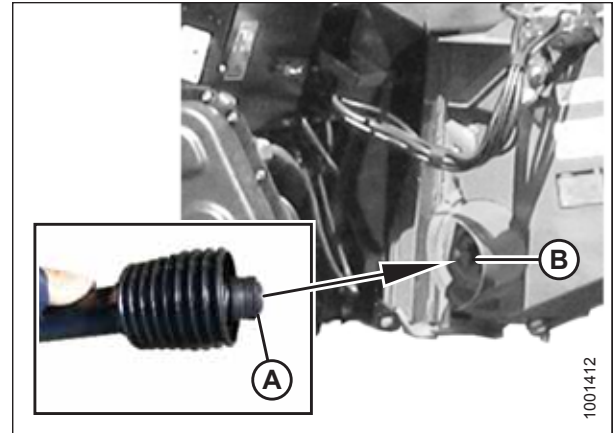


Figura 4.123: Eixo de transmissão

16. Desencaixe as travas de flutuação puxando cada alavanca de trava do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure-as na posição destravada (B).

### NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

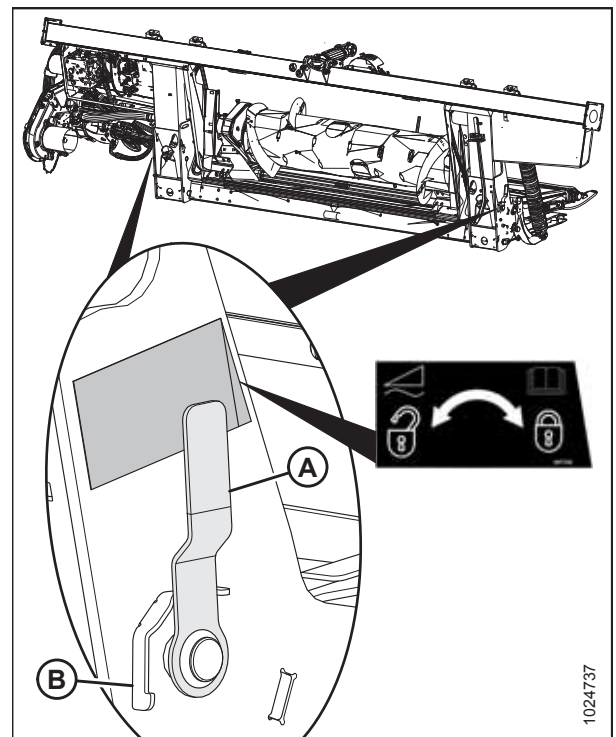


Figura 4.124: Alavanca de trava da flutuação

## 4.7.2 Separação da plataforma da colheitadeira John Deere

### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

### IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte *Ajuste das rodas de transporte EasyMove™*, página 65.

### IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte *Ajustando as rodas estabilizadoras*, página 64.

3. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

### NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

4. Abra a tampa (A) na colheitadeira, puxe o colar para fora do eixo de transmissão (B) e puxe o eixo de transmissão para fora do eixo de saída da colheitadeira.

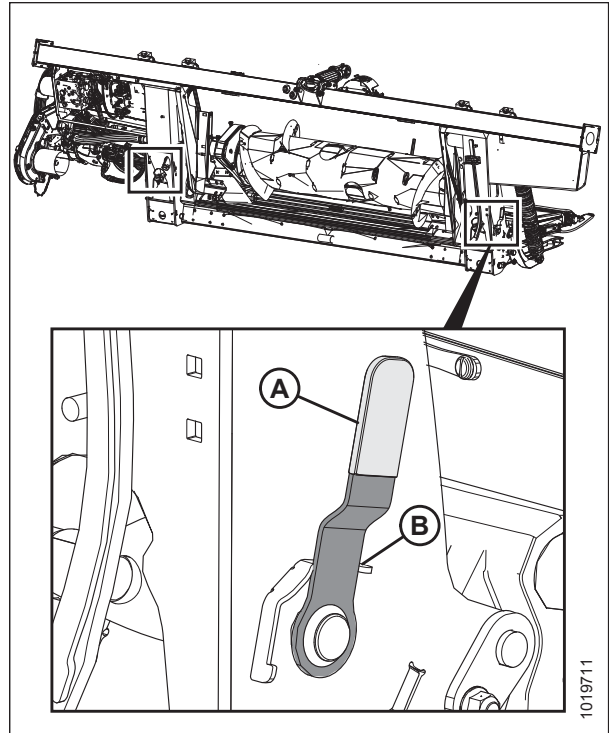


Figura 4.125: Alavanca de trava da flutuação

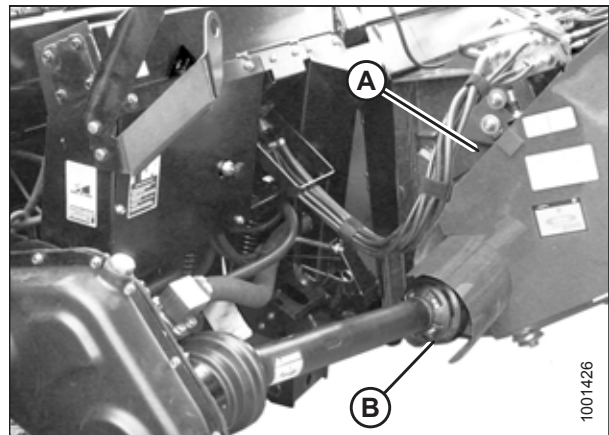


Figura 4.126: Eixo de transmissão

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

5. Armazene o eixo de transmissão (A) sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (C) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o corpo do suporte de apoio (D). Libere o colar de modo que ele trave sobre o corpo do suporte de apoio.

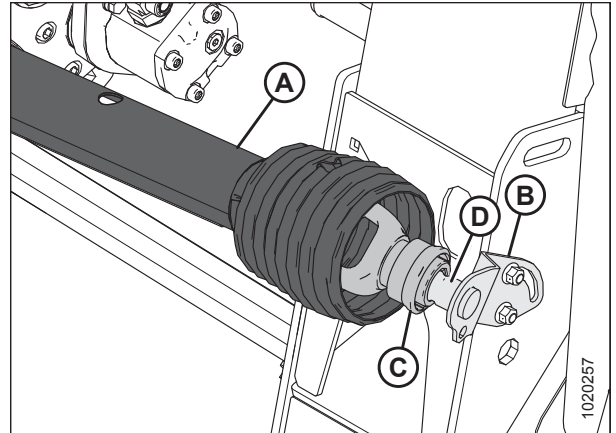


Figura 4.127: Eixo de transmissão

6. Levante a alavanca (A) do módulo de flutuação.

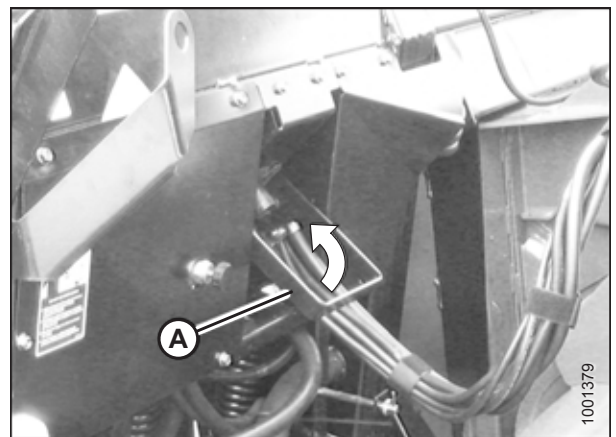


Figura 4.128: Armazenamento do multiacoplador

7. Desconecte o chicote (A) do conector da colheitadeira.
8. Remova o pino de segurança (B) e deslize a trava (C) para liberar a alavanca (D).
9. Levante a alavanca (D) até a posição vertical total para liberar o multiacoplador (E) da colheitadeira.

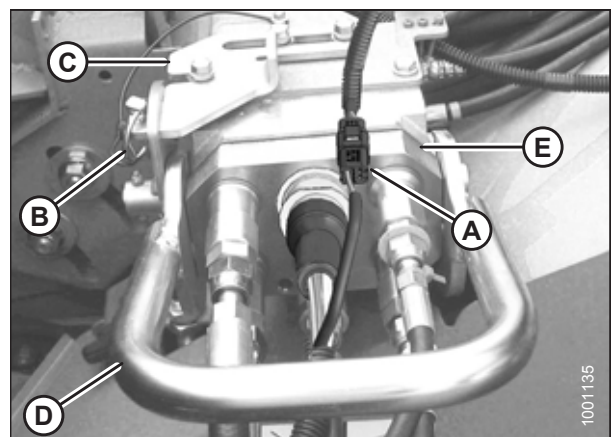


Figura 4.129: Multiacoplador

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

10. Posicione o multiacoplador (A) no receptáculo do módulo de flutuação e abaixe a alavanca (B) para travar o multiacoplador.

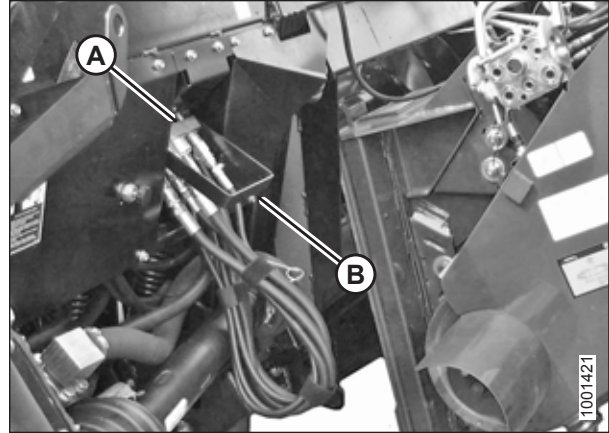


Figura 4.130: Armazenamento do multiacoplador

11. Empurre a alavanca (A) da colheitadeira em direção ao alimentador para desengatar o pino (B) do alimentador do módulo de flutuação.

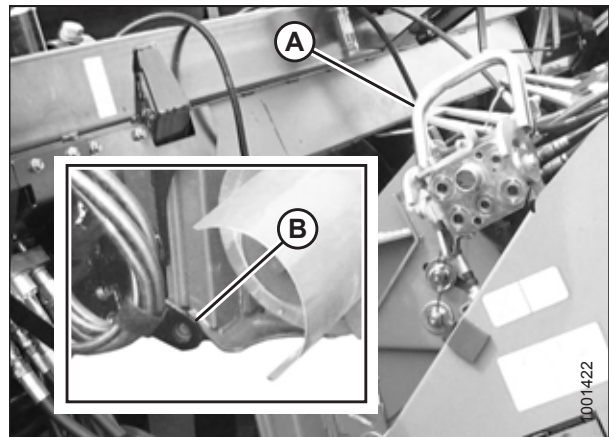


Figura 4.131: Travas do alimentador

12. Abaixe o alimentador até que o assento (A) desencaixe e libere o suporte do módulo de flutuação (B).
13. Afaste a colheitadeira lentamente do módulo de flutuação.

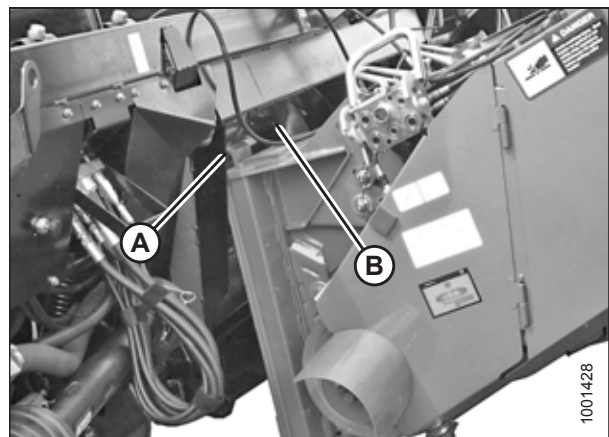


Figura 4.132: Módulo de flutuação e alimentador

## 4.8 Colheitadeiras New Holland

A plataforma é compatível com modelos específicos de colheitadeiras New Holland.

Table 4.2 Compatibilidade entre plataformas e colheitadeiras

Séries	Modelo de colheitadeira
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6,80, 6,90, 7,90, 8,90, 9,90, 10,90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

### 4.8.1 Acoplamento da plataforma à colheitadeira New Holland CR/CX

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Certifique-se de que a manopla (A) está posicionada de forma que travas (B) possam se encaixar no módulo de flutuação.

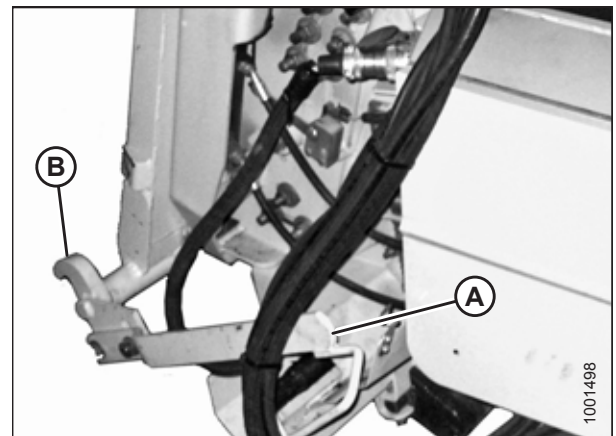


Figura 4.133: Travas do alimentador

#### PERIGO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

3. Dê partida no motor e conduza lentamente a colheitadeira ao módulo de flutuação até que o assento do alimentador (A) esteja diretamente sob a travessa superior do módulo de flutuação (B).
4. Eleve o alimentador ligeiramente para içar a plataforma, garantindo que o assento do alimentador esteja adequadamente encaixado na estrutura do módulo de flutuação.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

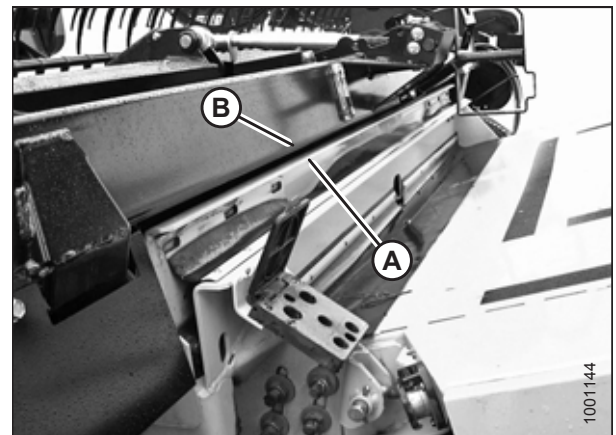


Figura 4.134: Plataforma na colheitadeira

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

6. Levante a alavanca (A) no módulo de flutuação no lado esquerdo do alimentador e empurre a alavanca (B) da colheitadeira para encaixar as travas (C) nos dois lados do alimentador.
7. Empurre a alavanca (A) para baixo de modo que a fenda na alavanca se encaixe a ela e a trave em seu devido lugar.
8. Se a trava não se engatar totalmente ao pino (D) no módulo de flutuação quando a alavanca (A) e o manípulo (B) estiverem engatados, afrouxe os parafusos (E) e ajuste a trava (C). Reaperte os parafusos.

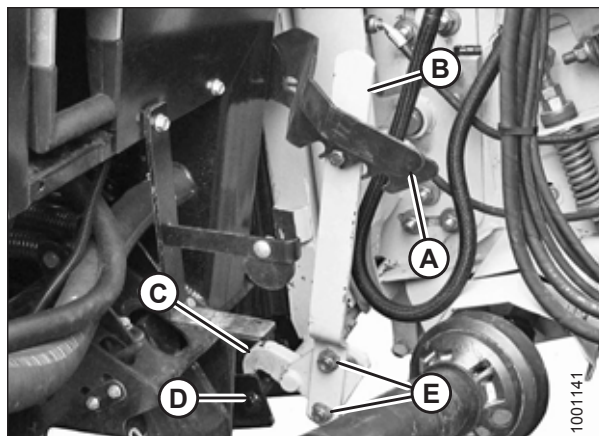


Figura 4.135: Travas do alimentador

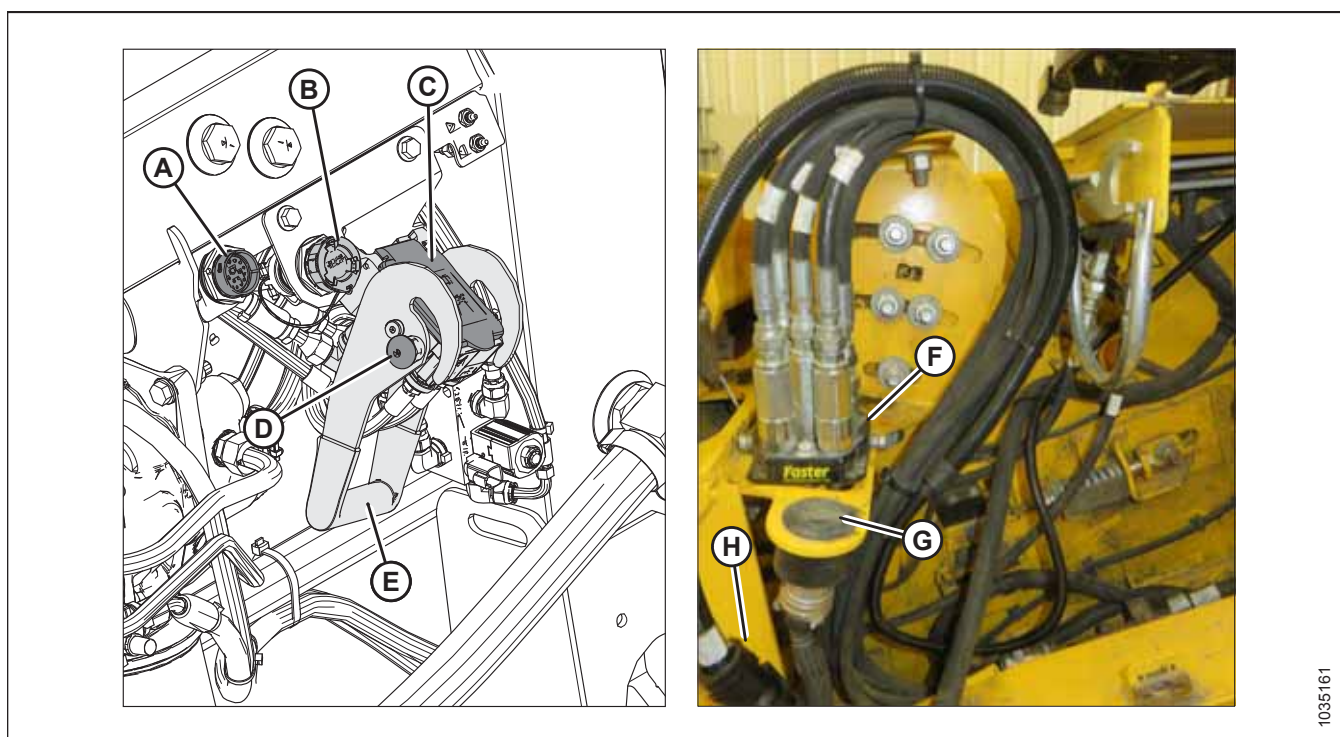
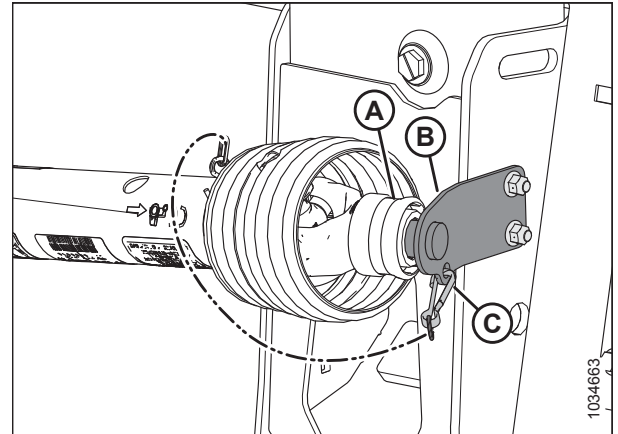


Figura 4.136: Conexões elétricas e do multiacoplador

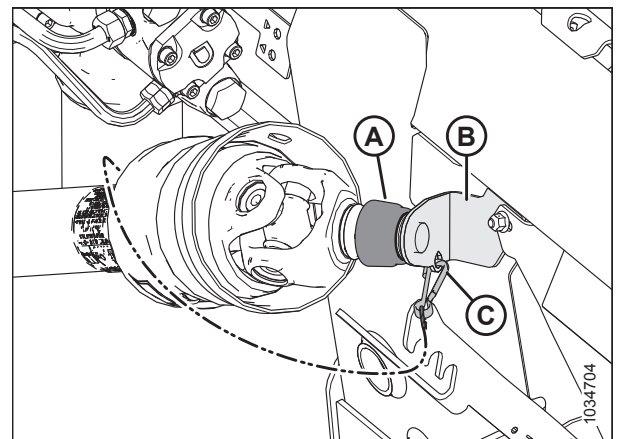
9. Remova as tampas dos conectores C81B (A) e (B).
10. Remova a tampa do receptáculo elétrico (C). Limpe as superfícies de contato do receptáculo.
11. Empurre o botão de trava (D) e puxe o manípulo (E) até a posição totalmente aberta.
12. Remova o acoplador hidráulico rápido (F) da placa de armazenamento na colheitadeira. Limpe a superfície de contato do acoplador.
13. Posicione o acoplador (F) no receptáculo do módulo de flutuação e empurre o manípulo (E) para que os pinos se encaixem ao receptáculo.
14. Empurre o manípulo (E) para a posição fechada até que o botão de trava (D) seja liberado.
15. Retire o conector da colheitadeira (G) do local de armazenamento na colheitadeira e conecte-o ao receptáculo (B). Gire o colar no conector para travá-lo no lugar.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

16. Pegue o conector do kit de controle da cabine C81A (H) do local de armazenamento na colheitadeira e conecte-o ao C81B (A). Gire o colar no conector para travá-lo no lugar.
17. Separe a corrente de segurança (C) do suporte do braço (B).
18. Puxe o colar do eixo de transmissão (A) para trás a fim de liberar o eixo de transmissão do suporte de apoio. Remova o eixo de transmissão do suporte de apoio.

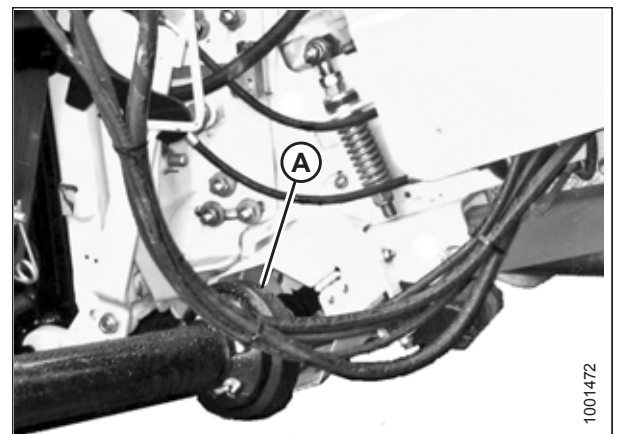


**Figura 4.137: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão MD nºB7038 ou MD nºB7039**



**Figura 4.138: Eixo de transmissão na posição de armazenamento - Eixo de transmissão Sidehill/Hillside MD nºB7180, MD nºB7181, ou MD nºB7182**

19. Puxe o colar para trás sobre a extremidade do cardan e empurre-o sobre o eixo de saída da colheitadeira (A) até que o colar trave.



**Figura 4.139: Eixo de transmissão e eixo de saída**

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

20. Desencaixe as travas de flutuação puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure-as na posição destravada (B).

### NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma.  
Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

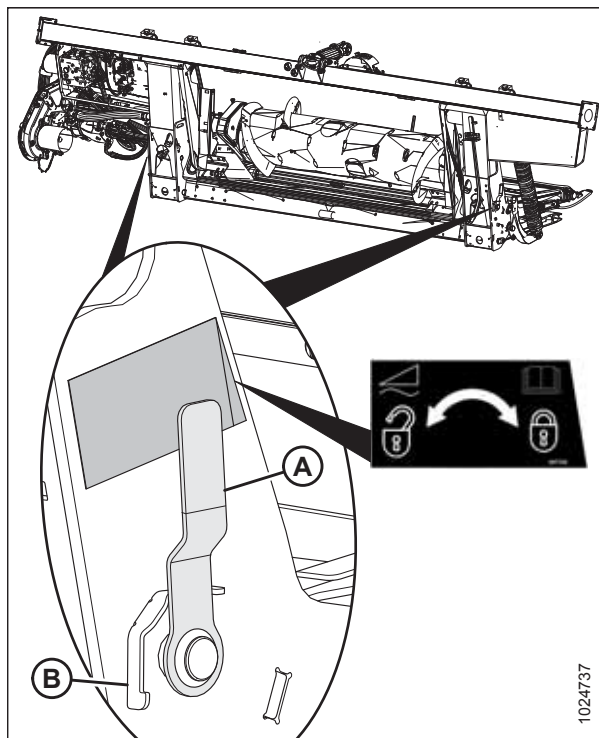


Figura 4.140: Alavanca de trava da flutuação

### 4.8.2 Separação da plataforma da colheitadeira New Holland CR/CX

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.



## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

1. Escolha uma área nivelada e posicione a plataforma ligeiramente acima do solo.
2. Desligue o motor e retire a chave da ignição.

### IMPORTANTE:

Se as rodas para transporte estiverem instaladas, a plataforma poderá ser separada no modo transporte ou no modo campo. Se desconectar com as rodas no modo de trabalho, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte *Ajuste das rodas de transporte EasyMove™*, página 65.

### IMPORTANTE:

Se as rodas estabilizadoras estiverem instaladas, configure as rodas para o armazenamento ou posição de trabalho mais alta, caso contrário, a plataforma pode inclinar para a frente, tornando a reconexão difícil. Para obter mais instruções, consulte *Ajustando as rodas estabilizadoras*, página 64.

3. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição destravada (B).

### NOTA:

A imagem à direita ilustra o lado direito da plataforma. Trava da flutuação no lado oposto esquerdo da plataforma.

4. Desconecte o eixo de transmissão (A) da colheitadeira.

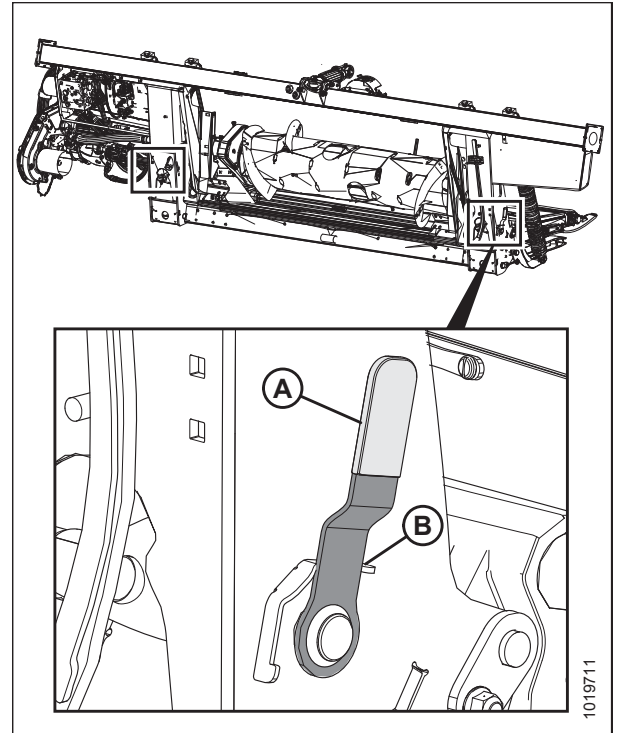


Figura 4.141: Alavanca de trava da flutuação

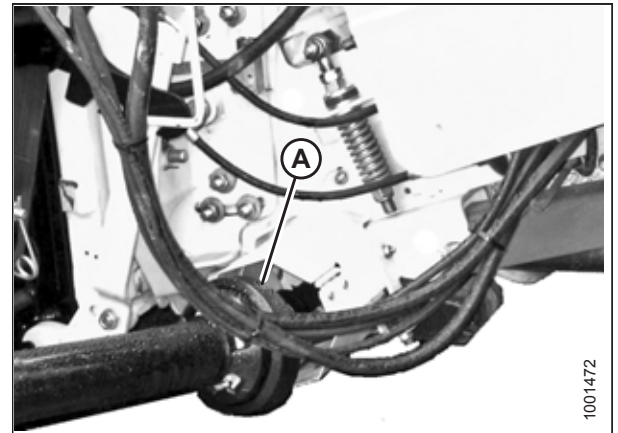


Figura 4.142: Eixo de transmissão

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

5. Armazene o eixo de transmissão (A) sobre o suporte de apoio do eixo de transmissão (B) puxando o colar para trás (C) sobre o eixo de transmissão e o encaixando sobre o suporte de apoio (D). Libere o colar de modo que ele trave sobre o suporte.
6. Fixe a corrente de segurança (E) ao suporte do braço (B).

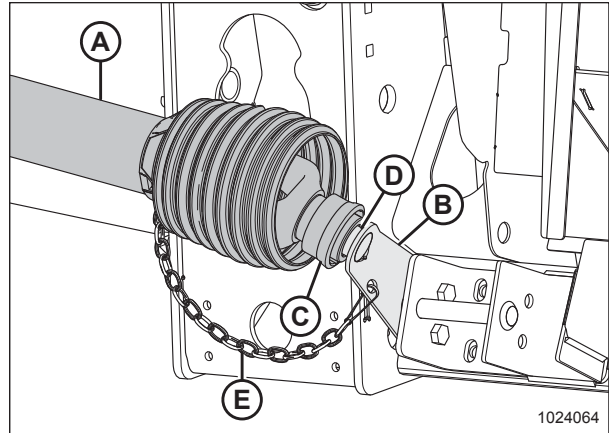


Figura 4.143: Eixo de transmissão

7. Empurre o botão de trava (B) e puxe a alavanca (C) para liberar o multiacoplador (A).

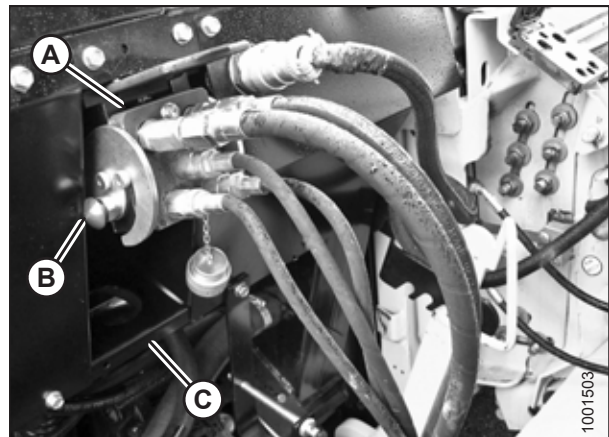


Figura 4.144: Conexões do módulo de flutuação

8. Empurre a alavanca (A) para a posição fechada até que o botão de trava (B) seja liberado. Feche a tampa.

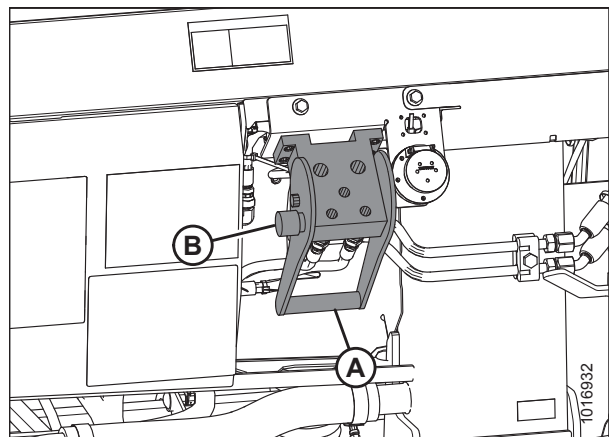


Figura 4.145: Receptáculos do módulo de flutuação

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

9. Posicione o acoplador hidráulico rápido (A) na placa de armazenamento (B) na colheitadeira.

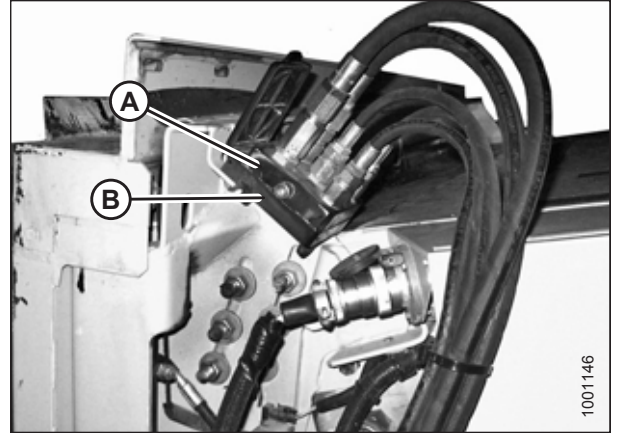


Figura 4.146: Acoplador da colheitadeira

10. Remova o conector elétrico (A) do módulo de flutuação.

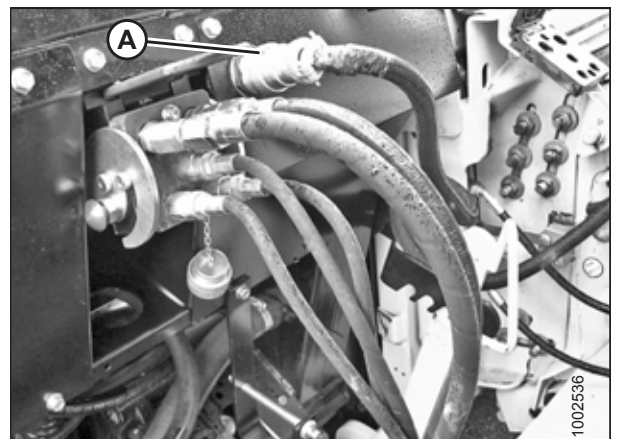


Figura 4.147: Conexões do módulo de flutuação

11. Acople o conector elétrico à colheitadeira no local (A).

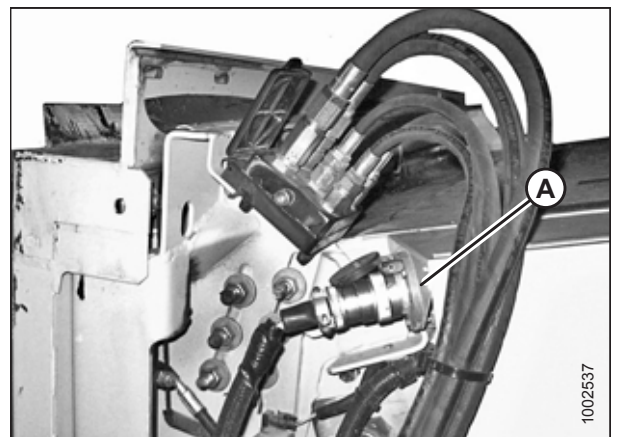


Figura 4.148: Acopladores da colheitadeira

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

12. Coloque novamente a tampa (A) no receptáculo do módulo de flutuação.

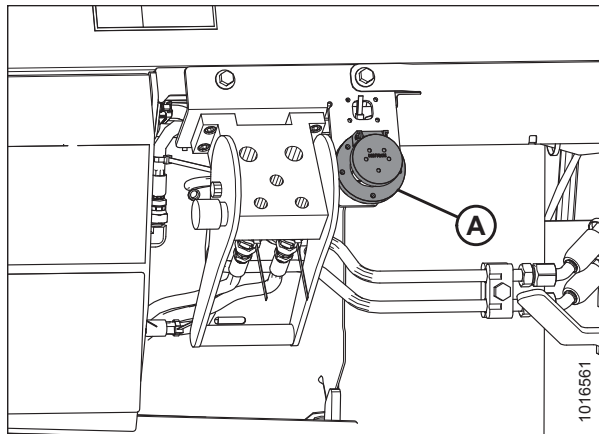


Figura 4.149: Receptáculos do módulo de flutuação

13. Levante a alavanca (A); puxe e abaixe a alavanca (B) para desengatar a trava do alimentador/módulo de flutuação (C).

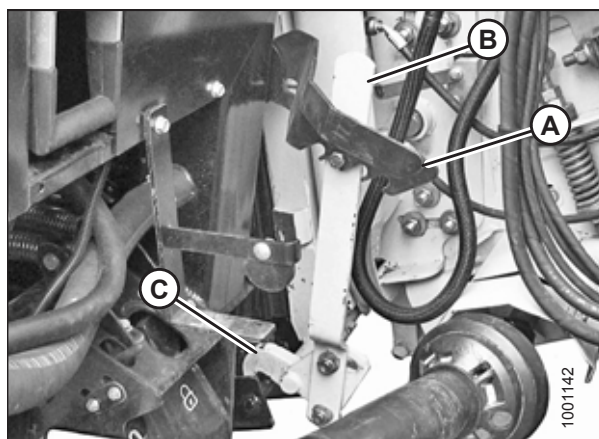


Figura 4.150: Travas do alimentador

14. Abaixe o alimentador (A) até que se desencaixe do suporte (B) do módulo de flutuação.
15. Afaste a colheitadeira lentamente da plataforma.

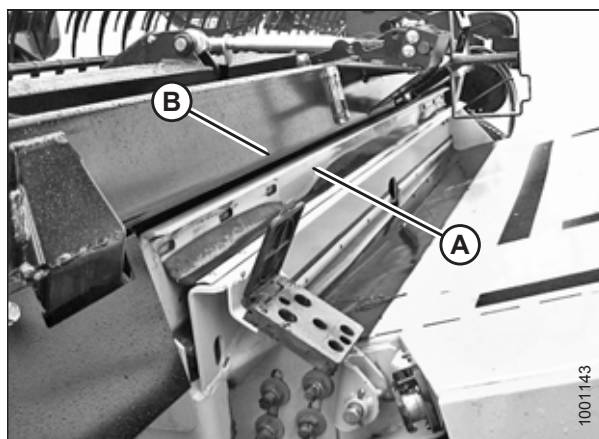


Figura 4.151: Plataforma na colheitadeira

### 4.8.3 Defletores do alimentador CR

Esta seção refere-se apenas a colheitadeiras New Holland CR. Caso esteja operando uma colheitadeira New Holland CX, remova os defletores do alimentador.

**Apenas para colheitadeiras New Holland CR:** Os defletores amplos do alimentador vêm instalados de fábrica no módulo de flutuação a fim de melhorar o abastecimento do alimentador. Remova os defletores do alimentador, se necessário. Para

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

obter mais instruções, consulte [5.14.3 Substituição dos defletores do alimentador em colheitadeiras New Holland CR](#), página 556.

Os kits do alimentador longo são fornecidos para colheitadeiras com alimentadores estreitos e podem ser instalados para substituir defletores curtos do alimentador.

**Table 4.3 Kits do alimentador FM200 para colheitadeiras modelos CR**

Tamanho do alimentador	Tamanho do kit alimentador	Número de peça MacDon
1250–1350 mm (49–65 pol.)	Estreito: 200 mm (7 7/8 pol.)	MD N.º 328082, 328083
1100 mm (43-1/2 pol.) e abaixo	Amplio: 325 mm (12 13/16 pol.)	MD N.º 314690, 314691

## 4.9 Conectar e desconectar a plataforma do módulo de flutuação FM200

Os procedimentos de conexão e desconexão são os mesmos para todas as marcas e modelos de colheitadeiras. As plataformas podem ser conectadas ao módulo de flutuação nas configurações de trabalho ou transporte.

Os procedimentos neste manual requerem que o módulo de flutuação permaneça conectado à colheitadeira. Conectar/desconectar o módulo de flutuação apenas ao realizar as seguintes tarefas:

- Desacoplar a plataforma para utilizar a ceifadora
- Trocar as plataformas
- Executar certas tarefas de manutenção

### 4.9.1 Desconectar a plataforma do módulo de flutuação FM200

O Módulo de flutuação FM200 se conecta à plataforma, dando-lhe a capacidade de seguir de perto os contornos do solo. Se necessário, o FM200 pode ser desconectado da plataforma.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Sempre mantenha as mãos longe da área entre os dedos duplos e a navalha.

#### ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

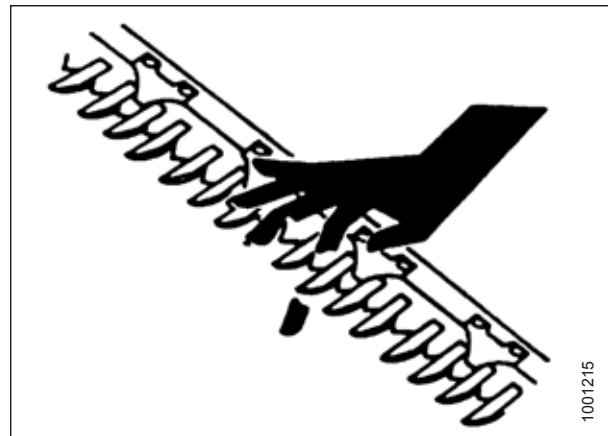


Figura 4.152: Risco da Barra de Corte

1. Acione o motor e então abaixe a plataforma.
2. Aumente o espaço sob a esteira central do módulo de flutuação inclinando a plataforma até que o cilindro (A) esteja totalmente estendido e o indicador (B) esteja na posição E.
3. Eleve o molinete à sua altura máxima.
4. Desligue o motor e então remova a chave da ignição.
5. Acione os apoios de segurança do molinete.

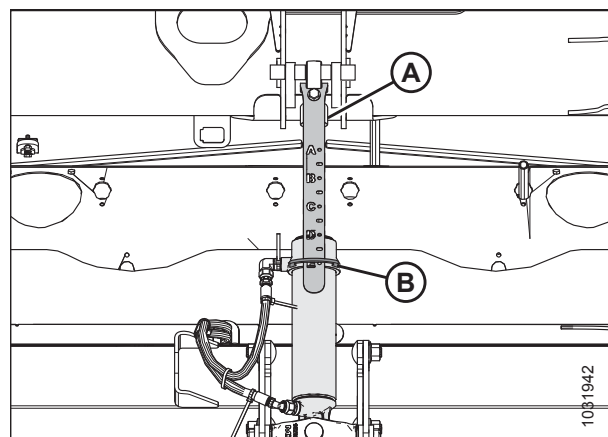


Figura 4.153: União Central

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

6. Mova a alavanca (A) para a posição travada para ativar as travas da asa.

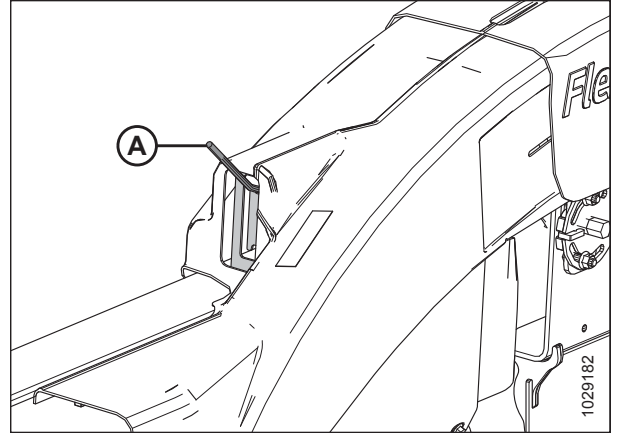


Figura 4.154: Trava da asa - Lado esquerdo exibido

7. Encaixe as travas do flutuador puxando cada alavanca de travamento do flutuador (A) para longe do módulo de flutuação e configure na posição travada (B).

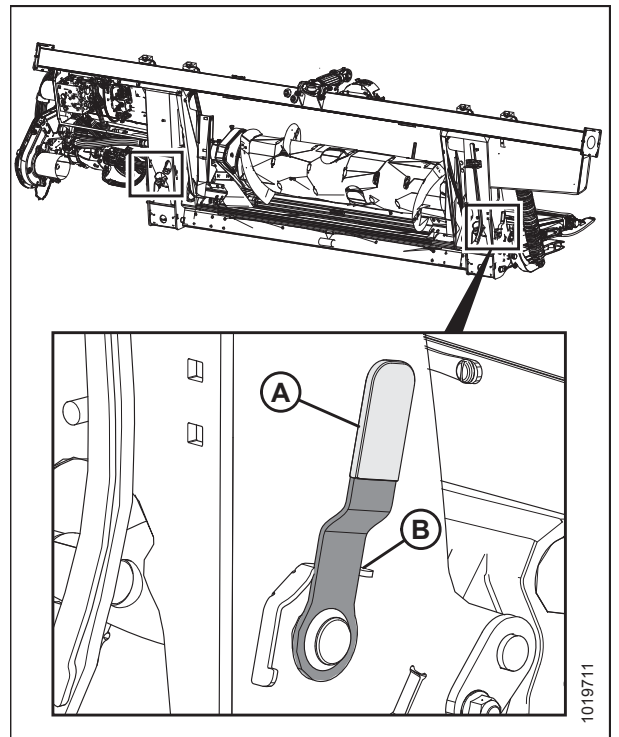


Figura 4.155: Trava da flutuação

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

8. Na parte de trás da estrutura do módulo de flutuação, remova os parafusos (A) para liberar a tensão nas molas de compensação (B).
9. Solte as molas de compensação (B) dos tensores de mola (C). Deixe as molas penduradas no canal de balanço (D).
10. Reinstale o tensor das molas no módulo de flutuação. Prenda com parafusos (A).
11. Repita no lado oposto.

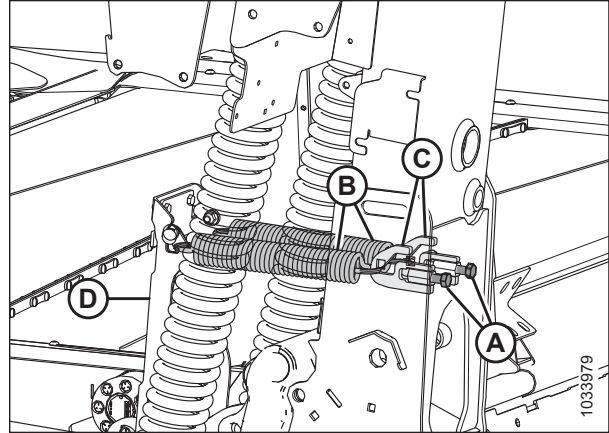


Figura 4.156: Molas de compensação – Lado esquerdo

12. Remova dois parafusos (A) e reforços (B) do ângulo de suporte (C) da chapa de transição. Repita do lado oposto.

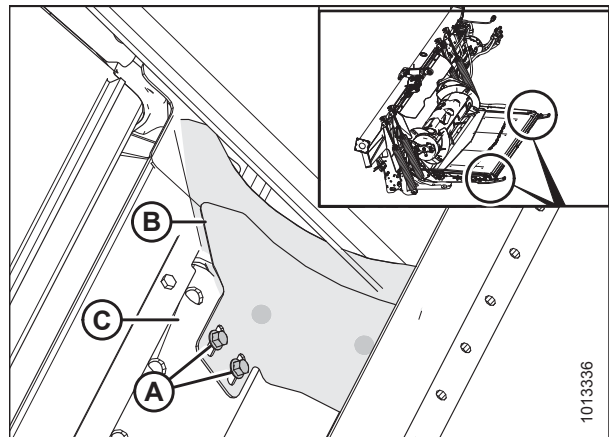


Figura 4.157: Reforços

13. Remova e guarde o parafuso (A).
14. Remova a porca de 9/16 polegadas do parafuso (B).
15. Use uma chave de 24 mm (15/16 pol.) no parafuso (C) de cabeça hexagonal para girar a trava para baixo e levantar levemente o deque central a fim de remover o parafuso (B).
16. Gire a trava para cima e para trás para abaixar o deque do módulo de flutuação e desconectar o tubo da chapa de transição.
17. Instale o parafuso (A).
18. Repita para o outro lado do deque da esteira central.

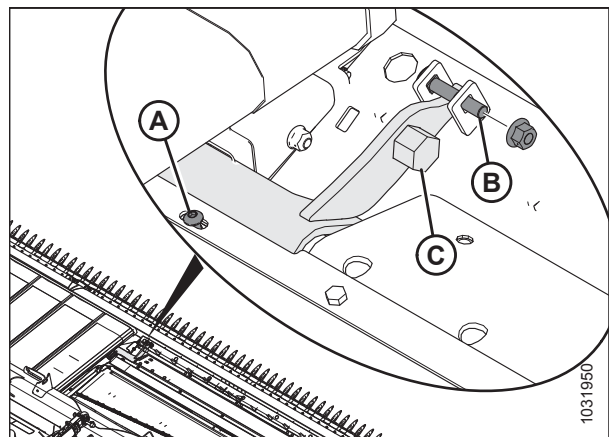


Figura 4.158: Trava do módulo de flutuação

### PERIGO

**Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.**

19. Desengate os apoios de segurança do molinete, acione o motor, abaixe o molinete e eleve a plataforma totalmente.
20. Desligue o motor, remova a chave da ignição e engate os apoios de segurança do molinete.



## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

21. Afrouxe a porca e o parafuso (A) e desengate o gancho (B) da perna nos dois lados do módulo de flutuação.

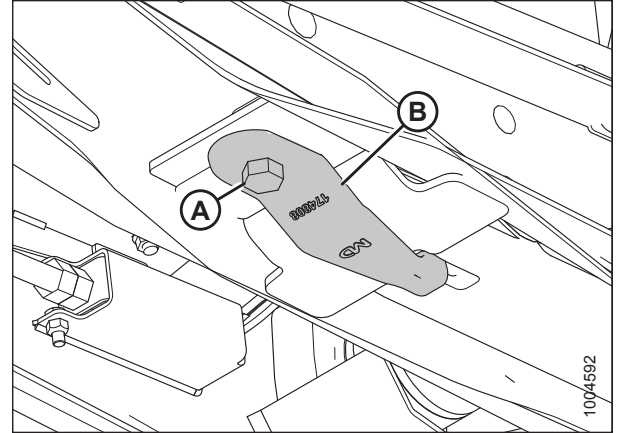


Figura 4.159: Lado inferior do módulo de flutuação

22. Gire o gancho (B) em 90° para armazenamento e aperte o parafuso (A) e a porca novamente.

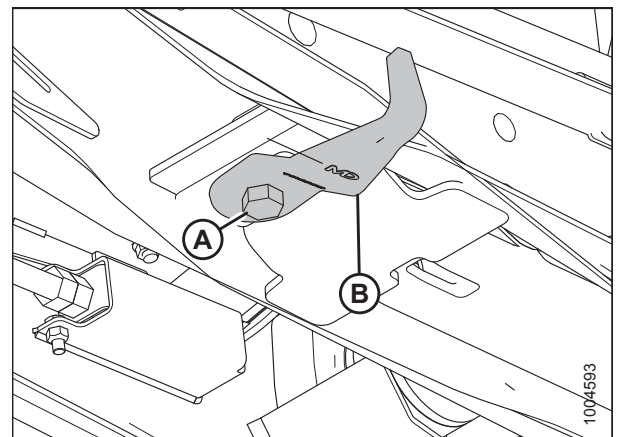


Figura 4.160: Lado inferior do módulo de flutuação

23. Posicione um bloco (A) de 150 mm (6 pol.) (A) sob a perna da plataforma. Isso auxiliará na desconexão da união central.
24. Desengate as travas do cilindro de elevação da colheitadeira, acione o motor e baixe a plataforma até que a perna da plataforma repouse sobre o bloco ou até que as rodas estabilizadoras estejam no solo.

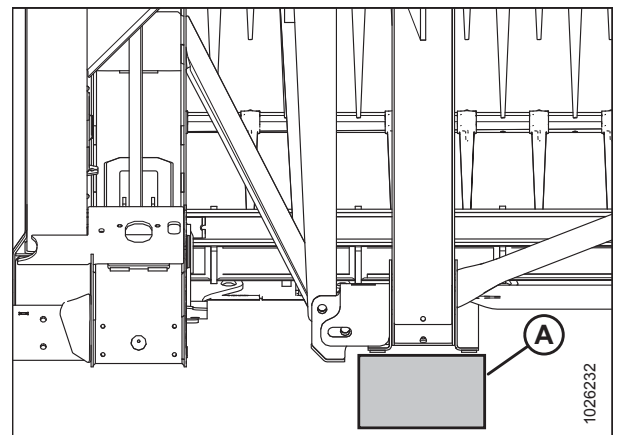


Figura 4.161: Perna da plataforma sobre o bloco

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

25. Desconecte a união central hidráulica conforme segue:
- Remova o pino de segurança (A) e o pino (B), e levante a união central (C) para fora do suporte.
  - Reinsira o pino (B) no suporte e prenda com um pino de segurança (A).

**NOTA:**

Pode ser necessário elevar ou abaixar o alimentador para ajustar o comprimento da união central e aliviar o excesso de carga sobre a união central.

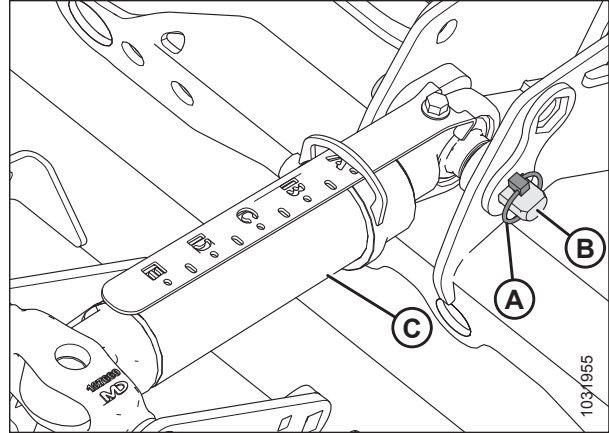


Figura 4.162: União Central Hidráulica

**NOTA:**

- Caso esteja sobre o solo: Empurre o molinete totalmente para frente para reduzir a perda de óleo.
- Caso esteja em transporte: Puxe totalmente o molinete.

26. Desconecte o conector elétrico (A).

**NOTA:**

Se as braçadeiras coloridas de plástico estiverem ausentes de quaisquer das mangueiras, faça a substituição antes de desconectá-las.

27. Desconecte todas as mangueiras entre o módulo e o bloco (B). Tampe as extremidades das mangueiras imediatamente a fim de evitar perda de óleo.

**NOTA:**

Marque os locais da mangueira para ajudar no reacoplamento.

28. Armazene e fixe as mangueiras na estrutura do módulo de flutuação.

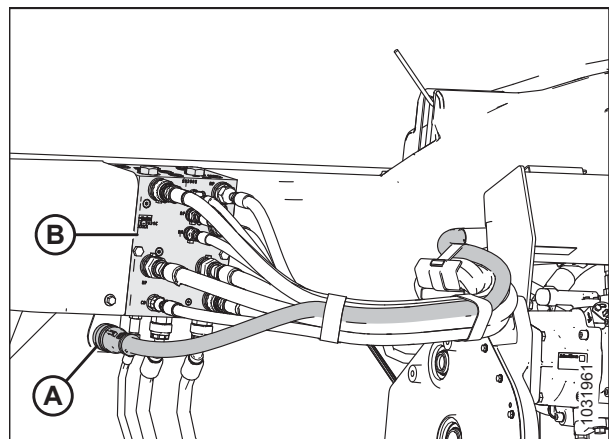


Figura 4.163: Conexões da plataforma

### PERIGO

**Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.**

- Ligue o motor.
- Abaixe o módulo de flutuação para desengatá-lo da plataforma.
- Lentamente afaste-se em linha reta da plataforma.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.

## 4.9.2 Conectar a plataforma ao módulo de flutuação FM200

As plataformas Séries FD2 podem ser conectadas ao módulo de flutuação nas configurações de trabalho ou transporte.

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### NOTA:

As rodas de transporte podem ser usadas para sustentar a plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste das rodas de transporte EasyMove™](#), página 65.

1. Apoie a união central hidráulica (A) com um pino (ou ferramenta equivalente) em (B) como exibido.

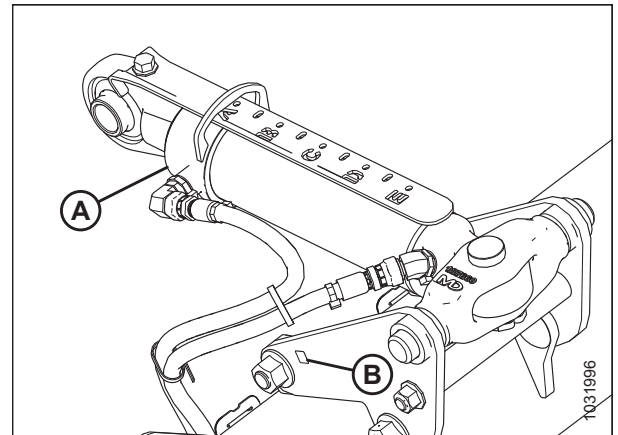


Figura 4.164: União Central

2. Certifique-se de que as travas (A), nos cantos frontais do módulo de flutuação estejam rotacionados para a traseira do módulo de flutuação.

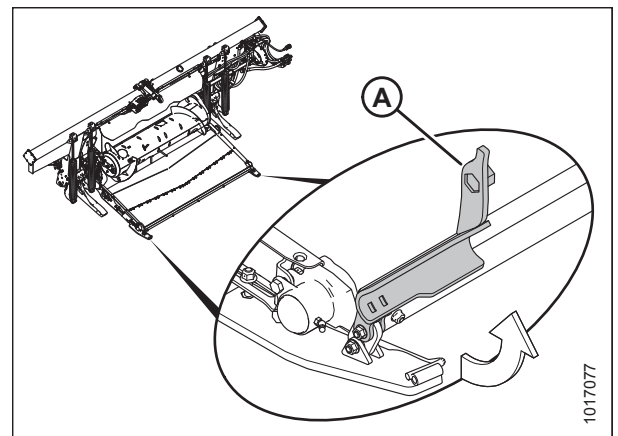


Figura 4.165: Trava

### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

3. Acione o motor e abaixe o alimentador da colheitadeira de modo que os braços (A) do módulo de flutuação fiquem alinhados aos canais (B) de equilíbrio da plataforma.
4. Dirija lentamente para frente, mantendo o alinhamento entre os braços (A) do módulo de flutuação do adaptador e os canais (B) de equilíbrio da plataforma.
5. Mantenha os braços (A) do módulo de flutuação logo abaixo dos canais de equilíbrio (B) para garantir que as pernas do módulo de flutuação se assentem adequadamente nos suportes de conexão da plataforma em (C).

### IMPORTANTE:

Mantenha as mangueiras hidráulicas afastadas para impedir danos ao dirigir até a plataforma.

6. Continue adiante até que os braços (A) do módulo de flutuação toquem nos batentes nos canais de equilíbrio (B).
  7. Ajuste o comprimento da união central (A) usando a hidráulica do ângulo da plataforma para alinhar aproximadamente o olhal da união central (B) ao orifício no suporte da plataforma.
  8. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
  9. Remova o pino de segurança (C) e puxe-o (D) parcialmente para fora do suporte. Remova o item usado para apoiar a união central de modo vertical (A).
10. Alinhe o olhal da união central (A) com o orifício no suporte. Instale o pino (B) e prenda com o pino de segurança (C).

### CUIDADO

Sempre conecte a união central antes de elevar totalmente a plataforma.

### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

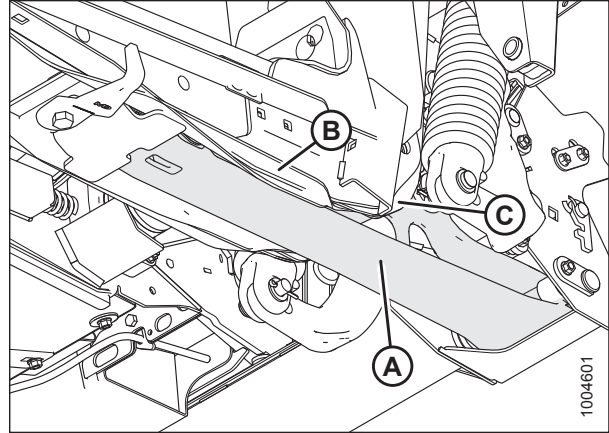


Figura 4.166: Lado inferior do módulo de flutuação

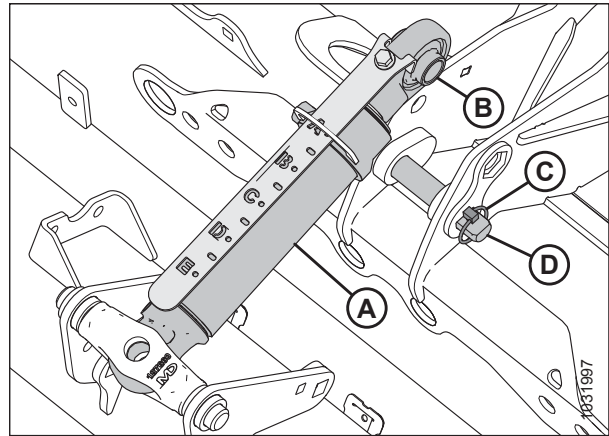


Figura 4.167: União Central

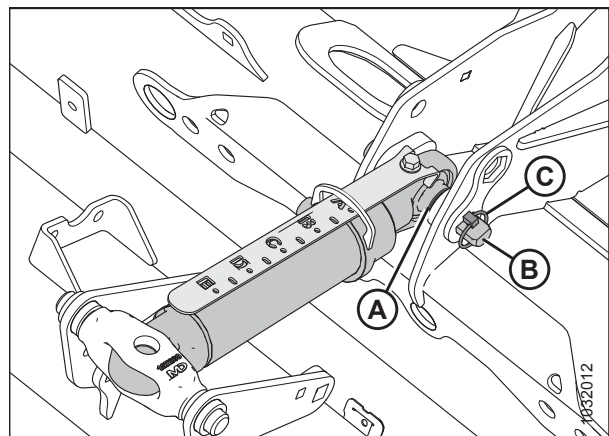


Figura 4.168: União Central

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

11. Ligue o motor.
12. Eleve o módulo de flutuação lentamente, certificando-se de que as pernas deste estejam encaixadas às pernas da plataforma.
13. Eleve totalmente a plataforma.
14. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
15. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
16. Afrouxe a porca e o parafuso (A) e reposicione o gancho (B) conforme mostrado para encaixar o braço do módulo de flutuação. Aperte o parafuso e a porca (A).

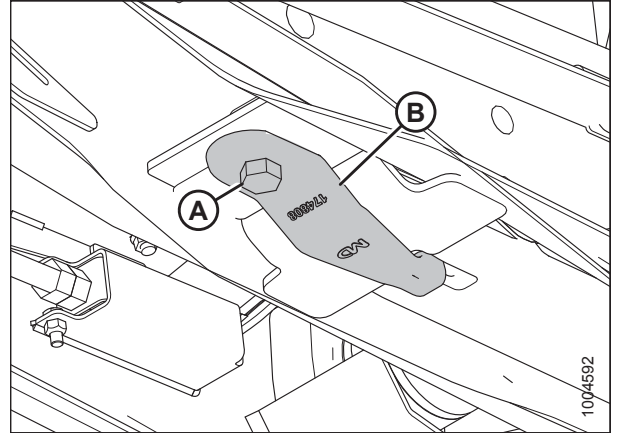


Figura 4.169: Lado inferior do módulo de flutuação

17. Na parte de trás da estrutura do módulo de flutuação, remova os parafusos (A) e os tensores das molas de compensação (C).
18. Prenda as molas de compensação (B) que estão penduradas no canal de balanço (D) para os tensores de mola (C).
19. Reinstale o tensor das molas no módulo de flutuação. Aperte totalmente os parafusos (A).
20. Repita no lado oposto.

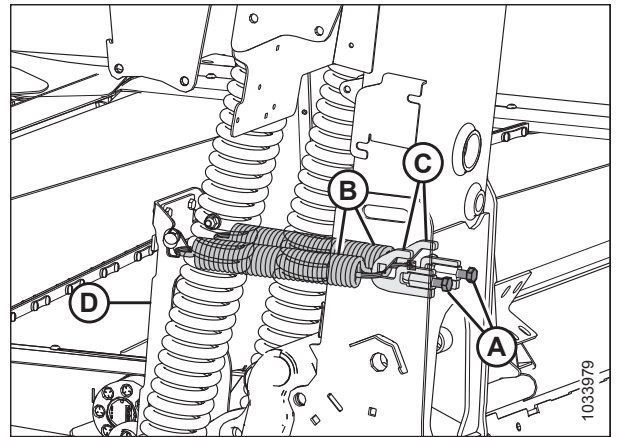


Figura 4.170: Molas de compensação – Lado esquerdo



### ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

21. Remova o parafuso (A) e a porca e o parafuso (B) dos dois lados da abertura para permitir a conexão do deque do módulo de flutuação.
22. Gire a trava (C) para a frente e para baixo para encaixar o tubo da chapa de transição.

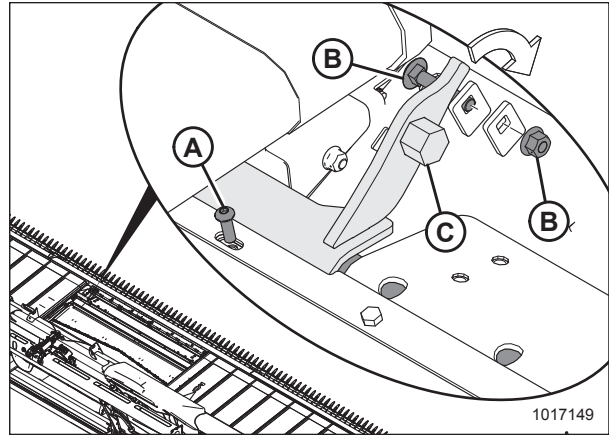


Figura 4.171: Trava do módulo de flutuação

23. Use uma chave de 24 mm (15/16 pol.) no parafuso (C) de cabeça hexagonal para girar a trava para baixo e levantar levemente o deque de alimentação. Instale a porca e o parafuso (B) para engatar a trava na posição.
24. Instale o parafuso (A).
25. Repita para o outro lado do deque da esteira central.

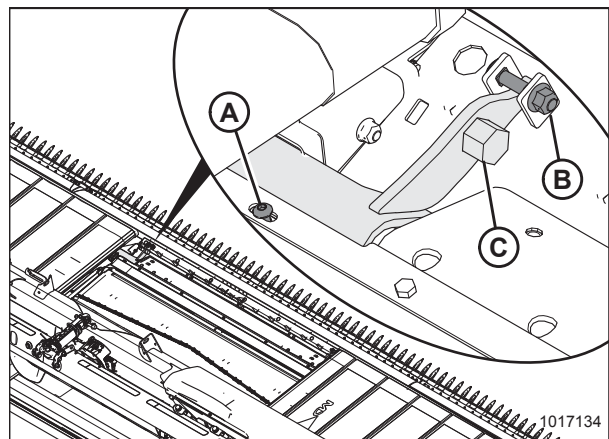


Figura 4.172: Trava do módulo de flutuação

26. Instale os reforços (B) no ângulo de suporte (C) da chapa de transição usando dois parafusos (A).

### NOTA:

Garanta que não haja contato com as aletas laterais da esteira.

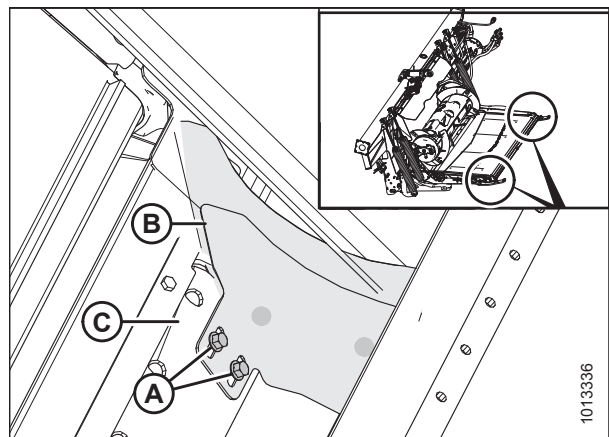


Figura 4.173: Reforços

## ACOPLAMENTO/DESACOPLAMENTO DA PLATAFORMA

27. Use um pano para remover os detritos dos acopladores e receptáculos.
28. Prenda as seguintes mangueiras hidráulicas ao bloco (B):
  - Pressão da navalha para a porta KP no bloco (braçadeira laranja)
  - Retorno da navalha para a porta KR no bloco (braçadeira azul)
  - Pressão da esteira para a porta DP no bloco (braçadeira verde)
  - Retorno da esteira para a porta DR no bloco (braçadeira vermelha)
  - Dreno de carcaça para a porta CD no bloco

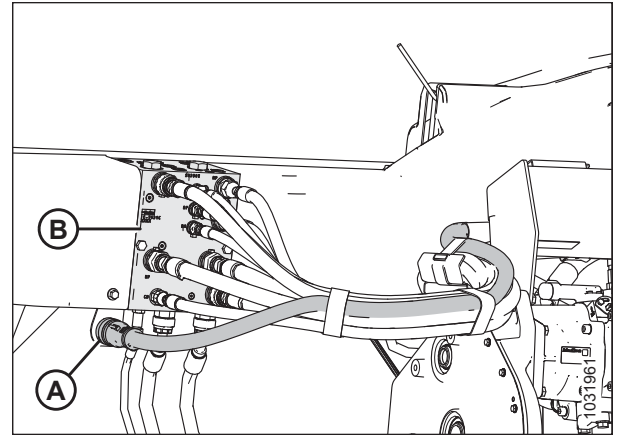


Figura 4.174: Conexões da plataforma

29. Acople o conector elétrico C20C (A).
30. Verifique a flutuação e confirme se a plataforma está nivelada. Para obter instruções, consulte o seguinte:
  - [3.7.3 Flutuação da plataforma, página 72](#)
  - [3.9 Nivelar a plataforma, página 313](#)



### **CUIDADO**

**Certifique-se de que os espectadores estejam afastados da máquina antes de ligar o motor ou engatar quaisquer acionadores da plataforma.**

31. Dê partida na colheitadeira e faça as seguintes inspeções:
  - Eleve e abaixe o molinete para garantir que as mangueiras estejam adequadamente conectadas.
  - Coloque a plataforma para funcionar a fim de garantir que as mangueiras estejam adequadamente conectadas.
32. Verifique se há vazamentos.

## 4.10 Acople o eixo de transmissão para encostas em uma colheitadeira

Ao usar o módulo de flutuação com um sistema de nivelamento da colheitadeira, você precisará de um eixo de transmissão que possa se estender o suficiente.

### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Desconecte a corrente (D) do suporte do braço (B).
3. Puxe o colar de desconexão rápida (A) no eixo de transmissão (C), para liberar o garfo do eixo de transmissão.
4. Deslize o garfo para fora do suporte de apoio (B).

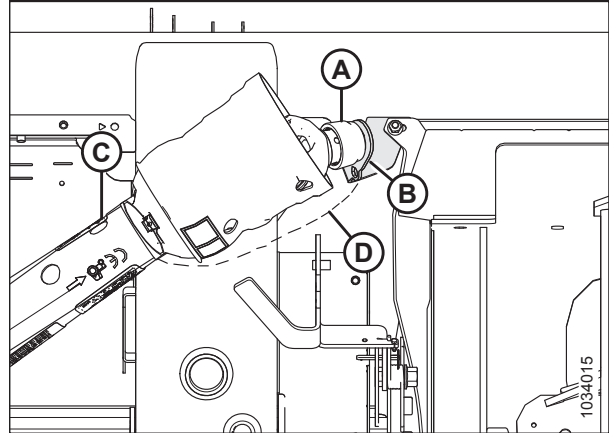


Figura 4.175: Eixo de transmissão de encostas

#### NOTA:

Algumas peças escondidas para melhor clareza.

5. Alinhe o eixo de transmissão (A) com a haste da tomada de potência (B) na colheitadeira.
6. Puxe o colar de desconexão rápida (C) no eixo de transmissão (A), para liberar o garfo do eixo de transmissão.

#### NOTA:

Certifique-se de que a seta (E) esteja apontando para o colar (A) que se conecta à tomada de potência (PTO) na colheitadeira.

7. Deslize o colar e o garfo na haste da tomada de força (B) até que trave na haste.
8. Conecte a corrente (D) à proteção da colheitadeira.
9. Reinstale qualquer proteção ao redor do eixo de transmissão que possa ter sido removida.

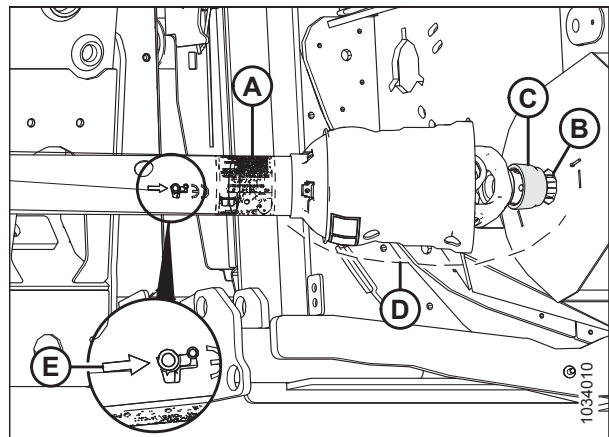


Figura 4.176: Eixo de transmissão de encostas



## 4.11 Desacople o eixo de transmissão das encostas de uma colheitadeira

Ao usar o módulo de flutuação com um sistema de nivelamento da colheitadeira, um eixo de transmissão diferente é necessário, que pode se estender e retrair o suficiente ao seguir um terreno íngreme.

### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

**NOTA:**

Algumas peças escondidas para melhor clareza.

2. Desconecte a corrente (D) à proteção da colheitadeira.
3. Puxe o colar de desconexão rápida (C) no eixo de transmissão (A), para liberar o garfo do eixo de transmissão.
4. Deslize o garfo e o colar para fora do eixo da tomada de potência (B).

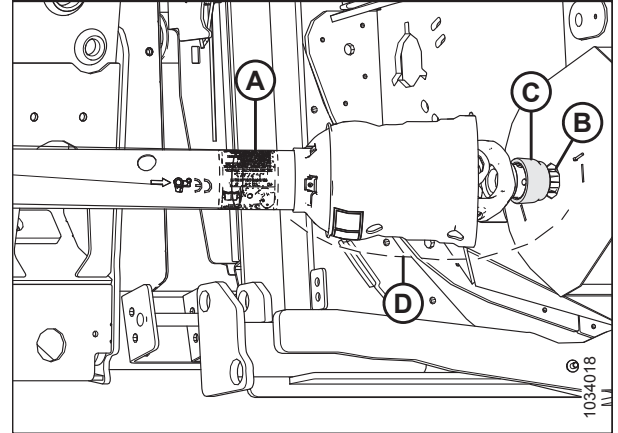


Figura 4.177: Eixo de transmissão de encostas

5. Alinhe o eixo de transmissão (C) ao suporte de apoio (B).
6. Puxe o colar de desconexão rápida (A) no eixo de transmissão (C), para liberar o garfo do eixo de transmissão.
7. Deslize o garfo de transmissão no suporte de apoio (B) até que ele trave na haste.
8. Conecte a corrente de segurança (D) ao suporte de apoio.
9. Reinstale qualquer proteção ao redor da colheitadeira que possa ter sido movida.

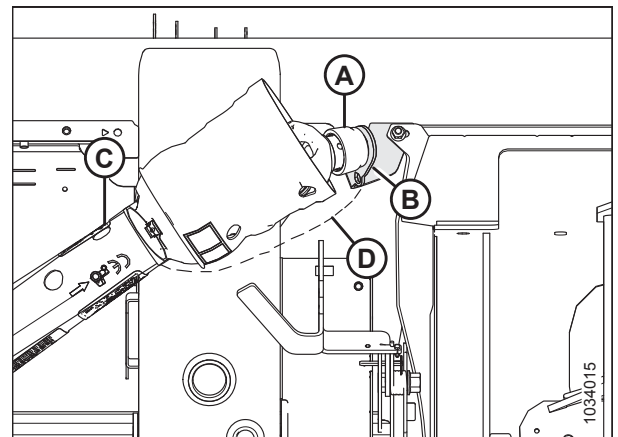


Figura 4.178: Eixo de transmissão de encostas



## Capítulo 5: Manutenção e serviço

Este capítulo contém as informações necessárias para realizar a manutenção de rotina e as tarefas de serviço ocasionais em sua máquina. A palavra “manutenção” refere-se a tarefas agendadas que ajudam sua máquina a operar com segurança e eficácia; O termo “serviço” refere-se a tarefas que devem ser realizadas cada vez que uma peça precisar ser reparada ou substituída. Para realizar procedimentos de serviço avançados, entre em contato com seu Concessionário.

Um catálogo de peças é fornecido na caixa plástica do manual na traseira, ao lado da perna direita da plataforma.

Registre as horas de operação e use o registro de manutenção fornecido (consulte [5.2.1 Registro/cronograma de manutenção, página 428](#)) para manter o controle da sua agenda de manutenção.

### 5.1 Preparação da máquina para serviços

Atente para todas as precauções de segurança antes de iniciar o serviço na máquina.



#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.**



#### CUIDADO

**A fim de evitar lesões corporais, siga todas as precauções de segurança listadas antes da manutenção da plataforma ou de abrir as tampas de acionamento.**

Antes de fazer um serviço na máquina, siga estes passos:

1. Abaixe a plataforma completamente. Se for necessário fazer a manutenção na posição da plataforma elevada, sempre engate os apoios de segurança.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate o freio de estacionamento.
4. Aguarde até que todas as peças em movimento parem.

## 5.2 Requisitos de manutenção

A manutenção regular é o melhor seguro contra desgaste prematuro e avarias inoportunas. Seguir essa manutenção programada aumentará a vida útil da máquina. Registre as horas de operação, use o registro de manutenção e mantenha cópias dos seus registros de manutenção (consulte [5.2.1 Registro/cronograma de manutenção, página 428](#)).

Os requisitos de manutenção periódica são organizados de acordo com os intervalos de manutenção. Caso um intervalo de manutenção especifique mais de um período de tempo, por exemplo, "100 horas ou anualmente", faça a manutenção da máquina no primeiro período atingido.

### IMPORTANTE:

Os intervalos recomendados são para condições médias. Realize a manutenção mais frequentemente se a máquina for operada sob condições adversas (poeira severa, cargas extremamente pesadas, etc.).




Ao realizar a manutenção da máquina, consulte a seção apropriada neste capítulo sobre manutenção e serviços e use somente fluidos e lubrificantes especificados. Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes e fluidos recomendados.

### CUIDADO

Siga atentamente as mensagens de segurança. Para obter instruções, consulte [5.1 Preparação da máquina para serviços, página 427](#) e [1 Segurança, página 1](#).

### 5.2.1 Registro/cronograma de manutenção

Manter um registro permite que o usuário acompanhe quando a manutenção é realizada.

Ação:		✓ – Verificar	● – Lubrificar	▲ – Trocar
	Leitura do horímetro			
	Data da manutenção			
	Reparado por			
<b>Primeiro uso</b>		Consulte <a href="#">5.2.2 Inspeções de amaciamento, página 431</a> .		
<b>Fim da temporada</b>		Consulte <a href="#">5.2.4 Serviço no final da temporada, página 432</a> .		
<b>10 horas ou diariamente (o que ocorrer primeiro)</b>				
✓	Linhas e mangueiras hidráulicas; consulte <a href="#">5.2.5 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas, página 433<sup>55</sup></a>			
✓	Seções da navalha, dedos duplos e apalpadores, consulte <a href="#">5.8 Navalha, página 491<sup>55</sup></a>			
✓	Pressão do pneu, consulte <a href="#">5.18.3 Verificação da pressão dos pneus, página 626<sup>55</sup></a>			
●	Rolos da esteira central; consulte <a href="#">A Cada 10 Horas, página 434</a>			
✓	Para ganchos do suporte de elo, consulte <a href="#">5.13 Verificar os ganchos do suporte do engate, página 553<sup>55</sup></a>			
✓	Torque do parafuso do eixo, consulte <a href="#">5.18.2 Verificação do torque do parafuso de montagem de transporte, página 624</a>			
<b>25 horas</b>				
✓	Nível do óleo hidráulico no reservatório, consulte <a href="#">5.4.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico, página 451<sup>55</sup></a>			
●	Canhoto da navalha, consulte <a href="#">A Cada 25 Horas, página 435<sup>55</sup></a>			

55. A MacDon recomenda manter um registro diário de manutenção como evidência da adequada manutenção da máquina.

**MANUTENÇÃO E SERVIÇO**

50 horas ou anualmente													
◆	Eixo de transmissão e universais do eixo de transmissão, consulte <i>A Cada 50 Horas, página 435</i>												
◆	Rolamento direito do sem fim transversal superior, consulte <i>A Cada 50 Horas, página 435</i>												
◆	Cubos deslizantes do sem fim transversal superior, consulte <i>A Cada 50 Horas, página 435</i>												
◆	Suporte de rolamento do sem fim transversal superior e junta universal, consulte <i>A Cada 50 Horas, página 435</i>												
◆	Pivôs do módulo de flutuação do sem fim, consulte <i>A Cada 50 Horas, página 435</i>												
◆	Rolamentos do rolo da esteira central, 3 locais. Consulte <i>A Cada 50 Horas, página 435</i>												
▲	Lubrificante da caixa de navalhas (somente nas primeiras 50 horas), consulte <i>Troca de óleo da caixa de navalhas, página 529</i>												
▲	Lubrificante da caixa de engrenagens do acionamento da plataforma (somente nas primeiras 50 horas), consulte <i>Troca de óleo da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, página 447</i>												
▲	Lubrificante da caixa de engrenagens complementar do acionamento da plataforma (somente nas primeiras 50 horas), consulte <i>Troca de óleo da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma, página 450</i>												
100 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro)													
✓	Folga do sem fim para o assoalho e para a esteira central, consulte <i>5.7.1 Ajustar a folga entre o sem fim e seu assoalho, página 467</i>												
✓	Nível do lubrificante da caixa de engrenagens, consulte <i>Verificar o nível de óleo na caixa de engrenagens da plataforma, página 446</i>												
✓	Nível do lubrificante da caixa de engrenagens complementar, consulte <i>Verificar o nível de óleo na caixa de engrenagens complementar da plataforma, página 448</i>												
✓	Tensão da corrente de acionamento do molinete, consulte <i>5.17.1 Corrente de acionamento do molinete, página 608</i>												
✓	Folga do dedo do molinete/barra de corte, consulte <i>5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575</i>												

**MANUTENÇÃO E SERVIÇO**

✓	Torque do parafuso da roda, consulte <a href="#">5.18.1 Verificação de torque do parafuso da roda, página 624</a>																		
✓	Nível de lubrificante da caixa de navalhas, consulte <a href="#">Verificar o nível de óleo na caixa de navalhas, página 528</a>																		
✓	Parafusos de montagem da caixa de navalhas, consulte <a href="#">Verificação dos parafusos de montagem, página 529</a>																		
●	Corrente de acionamento do sem fim, consulte <a href="#">A Cada 100 Horas, página 439</a>																		
●	Pivôs de flutuação, consulte <a href="#">A Cada 100 Horas, página 439</a>																		
●	Tencionadores das molas da flutuação, consulte <a href="#">A Cada 100 Horas, página 439</a>																		
●	Corrente de acionamento do molinete, consulte <a href="#">A Cada 100 Horas, página 439</a>																		
<b>200 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro)</b>																			
✓	Rolamentos do rolo da esteira, consulte																		
<b>250 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro)</b>																			
●	Rolamentos do cardam do molinete, consulte <a href="#">A Cada 250 Horas, página 441</a>																		
●	Junta universal de acionamento do molinete, consulte <a href="#">A Cada 250 Horas, página 441</a>																		
●	Conexão da alavanca articulada, consulte <a href="#">A Cada 250 Horas, página 441</a>																		
▲	Filtro de óleo hidráulico, consulte <a href="#">5.4.4 Troca do filtro de óleo, página 453</a>																		
<b>500 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro)</b>																			
●	Rolamentos da roda reguladora/transporte de velocidade lenta, consulte <a href="#">A Cada 500 Horas, página 442</a>																		
●	Cubo da roda de contorno, consulte <a href="#">5.19.1 Lubrificação dos eixos da rodas de contorno, página 632</a>																		
✓	Tensão da corrente da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, consulte <a href="#">5.6.5 Ajustar a tensão da corrente - caixa de engrenagens, página 463</a>																		
✓	Tensão da corrente da caixa de engrenagens de acionamento complementar da plataforma, consulte <a href="#">5.6.6 Ajustar a tensão da corrente - caixa de engrenagens complementar, página 465</a>																		
<b>1000 horas ou 3 anos (o que ocorrer primeiro)</b>																			
▲	Lubrificante da caixa de navalhas, consulte <a href="#">Troca de óleo da caixa de navalhas, página 529</a>																		

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

▲	Lubrificante da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, consulte <i>Troca de óleo da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, página 447</i>																			
▲	Lubrificante da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma, consulte <i>Troca de óleo da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma, página 450</i>																			
▲	Óleo hidráulico, consulte <i>5.4.3 Troca do óleo no reservatório hidráulico, página 452</i>																			

### 5.2.2 Inspeções de amaciamento

Uma inspeção de amaciamento inclui a verificação de correias, fluidos e uma inspeção geral da máquina para verificação de ferragem solta ou de outras áreas de atenção. As inspeções de amaciamento garantem que todos os componentes possam operar por um extenso período de tempo sem que sejam necessários manutenção ou substituições. O período de amaciamento trata-se das 50 primeiras horas após a partida inicial da máquina.

Intervalo de inspeção	Item	Consulte a
<b>5 minutos</b>	Verifique o nível do óleo hidráulico no reservatório (verifique após a primeira preparação e após as mangueiras hidráulicas estarem preenchidas com óleo).	<i>5.4.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico, página 451</i>
<b>5 horas</b>	Verifique se há ferragens soltas. Aperte o torque se necessário.	<i>8.1 Especificações de torque, página 663</i>
<b>10 horas</b>	Verifique a tensão da correia de acionamento do sem-fim.	<i>Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método completo, página 471</i>
<b>10 horas</b>	Verifique os parafusos de instalação da caixa de navalhas.	<i>Verificação dos parafusos de montagem, página 529</i>
<b>10 horas</b>	Lubrifique os rolamentos da esteira central.	<i>A Cada 10 Horas, página 434</i>
<b>50 horas</b>	Troque o óleo da caixa de engrenagens do módulo de flutuação.	<i>Troca de óleo da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, página 447</i>
<b>50 horas</b>	Troque o filtro do óleo hidráulico do módulo de flutuação.	<i>5.4.4 Troca do filtro de óleo, página 453</i>
<b>50 horas</b>	Troque o lubrificante da caixa de navalhas.	<i>Troca de óleo da caixa de navalhas, página 529</i>
<b>50 horas</b>	Verifique a tensão da correia da caixa de engrenagens.	<i>5.6.5 Ajustar a tensão da corrente - caixa de engrenagens, página 463</i> e <i>5.6.6 Ajustar a tensão da corrente - caixa de engrenagens complementar, página 465</i>

### 5.2.3 Manutenção de pré-temporada

Realize os seguintes procedimentos ao final de cada temporada operacional:

#### CUIDADO

- Revise este manual para se atualizar das recomendações sobre segurança e funcionamento.
  - Reveja todos os decalques de segurança e outros decalques da plataforma e note as áreas de risco.
  - Certifique-se de que todos os dedos duplos e ponteiras estão devidamente instalados e seguros. Nunca altere ou remova o equipamento de segurança.
  - Certifique-se de que você compreende e tem praticado o uso seguro de todos os controles. Conheça a capacidade e as características operacionais da máquina.
  - Certifique-se de possuir um kit de primeiros socorros e um extintor de incêndios. Saiba onde estão e como usá-los.
1. Lubrifique a máquina completamente. Para obter mais instruções, consulte [5.3 Lubrificação e manutenção, página 434](#).
  2. Execute todas as tarefas da manutenção anual. Para obter mais instruções, consulte [5.2.1 Registro/cronograma de manutenção, página 428](#).

### 5.2.4 Serviço no final da temporada

Realize os seguintes procedimentos no final de cada temporada operacional:

#### CUIDADO

Nunca utilize gasolina, nafta ou qualquer material volátil para a limpeza. Esses materiais podem ser tóxicos e/ou inflamáveis.

#### CUIDADO

Cubra os dedos duplos e a barra de corte para evitar ferimentos devido ao contato acidental.

1. Limpe a plataforma cuidadosamente.
2. Leve a máquina para armazenamento em um local seco e protegido, se possível. Se for armazenada em uma área externa, sempre a cubra com lona à prova d'água ou outro material de proteção.

#### NOTA:

Se a máquina for armazenada em uma área externa, remova as esteiras e guarde-as em um local seco e longe da luz. Se as esteiras não forem removidas, guarde a plataforma com a barra de corte abaixada para não acumular água/neve nas esteiras. O peso do acúmulo de água e neve faz tensão excessiva sobre as esteiras e sobre a plataforma.

3. Abaixe a plataforma sobre blocos para manter a barra de corte afastada do solo.
4. Abaixe totalmente o molinete. Se for armazenada em área externa, amarre o molinete à estrutura para evitar a rotação causada pelo vento.
5. Para evitar ferrugem, pinte novamente todas as superfícies desgastadas ou descascadas.
6. Solte as correias de acionamento.
7. Lubrifique a plataforma cuidadosamente, deixando excesso de graxa nos encaixes para manter a umidade fora dos rolamentos.
8. Aplique graxas nas roscas expostas, barras do cilindro e nas superfícies deslizantes dos componentes.
9. Lubrifique as navalhas. Consulte o interior da tampa traseira para obter informações sobre lubrificantes recomendados.



10. Verifique se há componentes com desgaste e repare se necessário.
11. Verifique se há componentes quebrados e solicite peças de reposição ao seu concessionário. O reparo imediato desses itens poupará tempo e esforço no início da próxima temporada.
12. Substitua ou aperte quaisquer ferragens soltas ou ausentes. Para obter mais instruções, consulte [8.1 Especificações de torque, página 663](#).

### 5.2.5 Verificação das mangueiras e tubulações hidráulicas

Verifique sinais de vazamento diariamente nas mangueiras e tubulações hidráulicas.



#### ADVERTÊNCIA

- Evite fluidos de alta pressão. Um fluido que vaza pode penetrar na pele causando ferimentos graves. Alivie a pressão antes de desconectar tubulações hidráulicas. Aperte todas as conexões antes de aplicar a pressão. Mantenha as mãos e o corpo longe do orifícios e bicos que ejetam fluidos sob alta pressão.
- Se um fluido penetrar na pele, ele deve ser removido cirurgicamente dentro de poucas horas por um médico familiarizado com este tipo de lesão, pois se isso não for feito, poderá causar uma gangrena.
- Use um pedaço de papel ou papelão para procurar por vazamentos.

#### IMPORTANTE:

Mantenha as pontas do acoplador hidráulico e os conectores limpos. Permitir que água, poeira, sujeira e material estranho entrem em contato com o sistema é a maior causa de danos ao sistema hidráulico. **NÃO** tente realizar reparo dos sistemas hidráulicos em campo. Os ajustes de precisão precisam de uma conexão perfeitamente limpa durante a revisão.



Figura 5.1: Perigo da pressão hidráulica

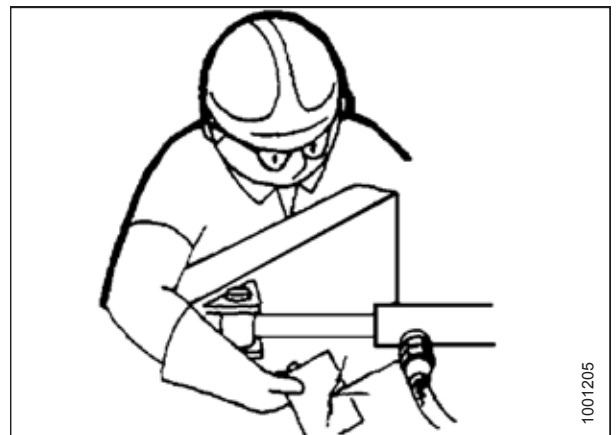


Figura 5.2: Teste para vazamentos hidráulicos

## 5.3 Lubrificação e manutenção

### CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de realizar a manutenção da plataforma ou abrir tampas de acionadores, siga os procedimentos em [5.1 Preparação da máquina para serviços, página 427](#).

Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes recomendados.

O registro de horas de operação e uso é fornecido pelo Registro de Manutenção, a fim de manter um registro de manutenção programada. Para obter mais informações, consulte [5.2.1 Registro/cronograma de manutenção, página 428](#).

### 5.3.1 Intervalos de serviço de lubrificação

Lubrifique os componentes detalhados nos intervalos de serviço de lubrificação a seguir para obter um desempenho ideal.

#### A Cada 10 Horas

A manutenção diária é necessária para manter sua máquina operando com desempenho máximo. Ela também permite que você faça uma inspeção visual da máquina que pode ajudar a identificar problemas antecipadamente.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

#### Rolo de acionamento da esteira central:

##### IMPORTANTE:

Ao lubrificar, limpe quaisquer detritos e excesso de graxa ao redor do rolamento e da caixa do rolamento. Inspeccione a condição do rolamento e da caixa de rolamento. Lubrifique o rolamento de rolos da esteira de alimentação até que a graxa saia da vedação. Limpe qualquer excesso de graxa da área após a lubrificação.

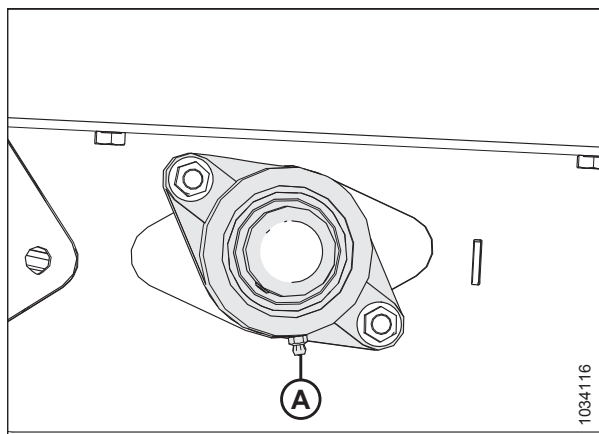


Figura 5.3: Rolo de acionamento da esteira central

#### Rolo livre da esteira central:

##### IMPORTANTE:

Ao lubrificar, limpe quaisquer detritos e excesso de graxa ao redor da caixa do rolamento. Inspeccione a condição do rolo e da caixa de rolamento. Lubrifique o rolamento de rolos livres da esteira de alimentação até que a graxa saia da vedação. A lubrificação inicial em uma nova plataforma pode exigir graxa adicional (pode exigir de 5 a 10 bombeamentos). Limpe qualquer excesso de graxa da área após a lubrificação.

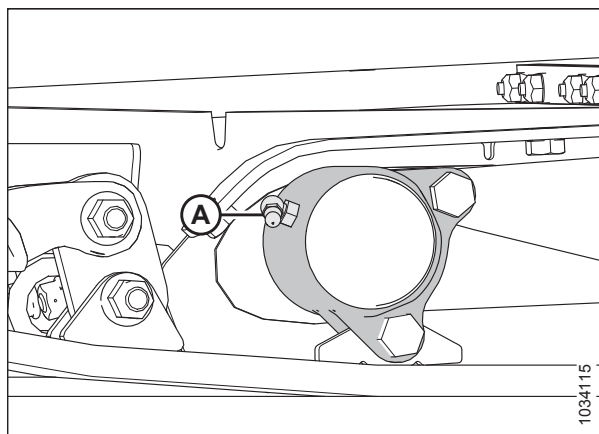


Figura 5.4: Rolo livre da esteira central

### *A Cada 25 Horas*

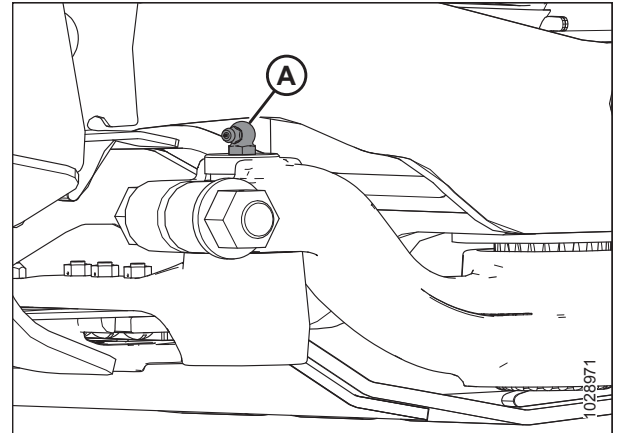
A manutenção regular é necessária para manter sua máquina operando com desempenho máximo. Ela também permite que você faça uma inspeção visual da máquina que pode ajudar a identificar problemas antecipadamente.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

**Canhoto da navalha:** Lubrifique o canhoto da navalha (A) a cada 25 horas. Verifique se há sinais de aquecimento excessivo nos primeiros dedos duplos após a lubrificação. Se necessário, alivie a pressão comprimindo a esfera de retenção na graxeira.

#### **IMPORTANTE:**

Lubrificar o canhoto da navalha em excesso coloca a navalha sob pressão fazendo com que ela se fricçãoe contra os dedos duplos, o que resulta em desgaste excessivo na conexão. **NÃO** lubrifique em excesso o canhoto da navalha. Aplique somente uma às duas bombas com uma pistola de lubrificação mecânica (**NÃO** utilize uma pistola de lubrificação elétrica). Se mais do que seis a oito bombas da pistola de lubrificação forem necessárias para preencher a cavidade, substitua a vedação no canhoto da navalha. Para obter mais instruções, consulte [5.8.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha, página 494](#).

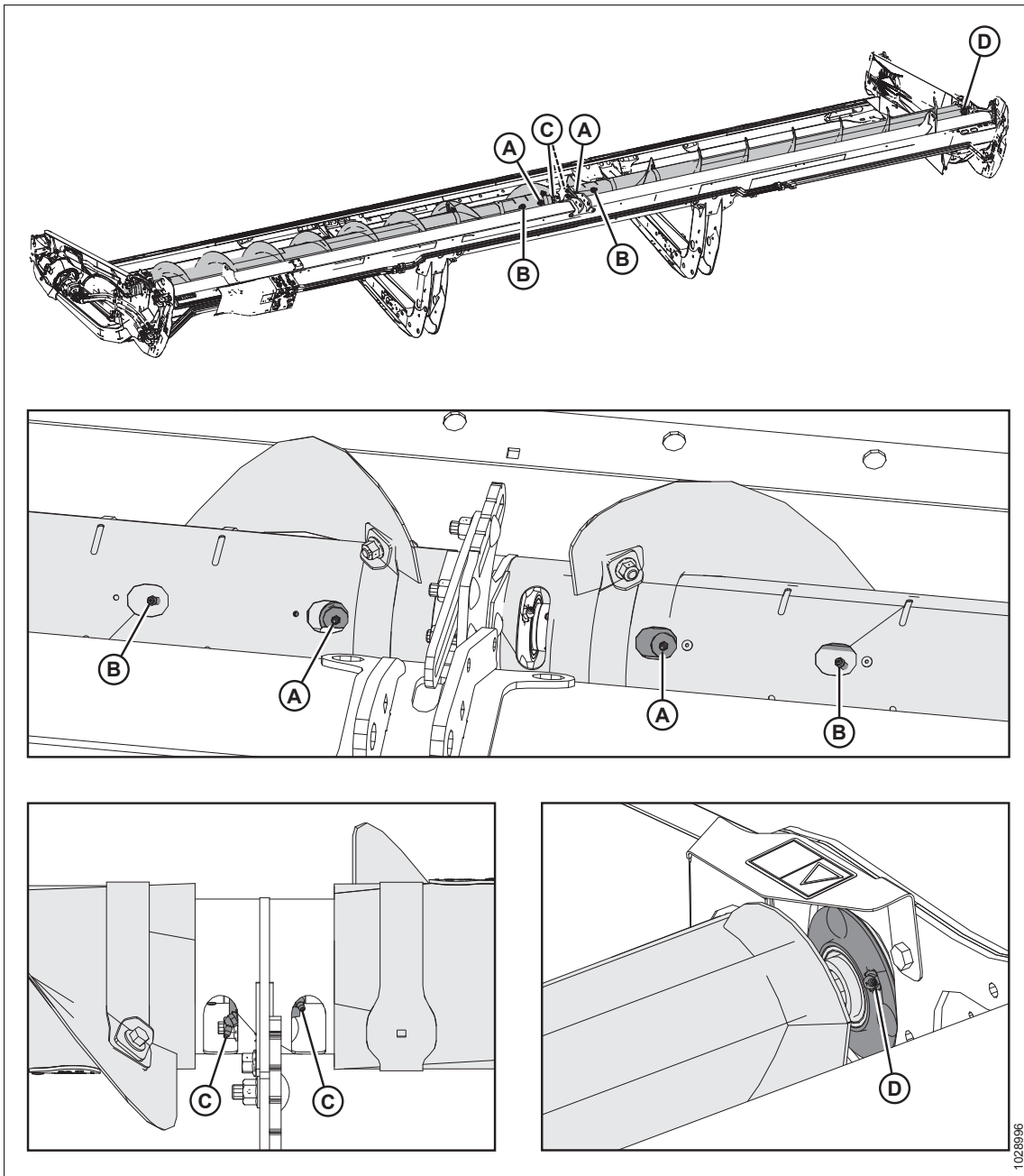


**Figura 5.5: Canhoto da navalha**

### *A Cada 50 Horas*

A manutenção é necessária para manter sua máquina operando com desempenho máximo. Ela também permite que você faça uma inspeção visual da máquina que pode ajudar a identificar problemas antecipadamente.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.



**Figura 5.6: Sem fim transversal superior de duas peças**

A - Juntas em U do sem fim transversal superior (dois lugares)

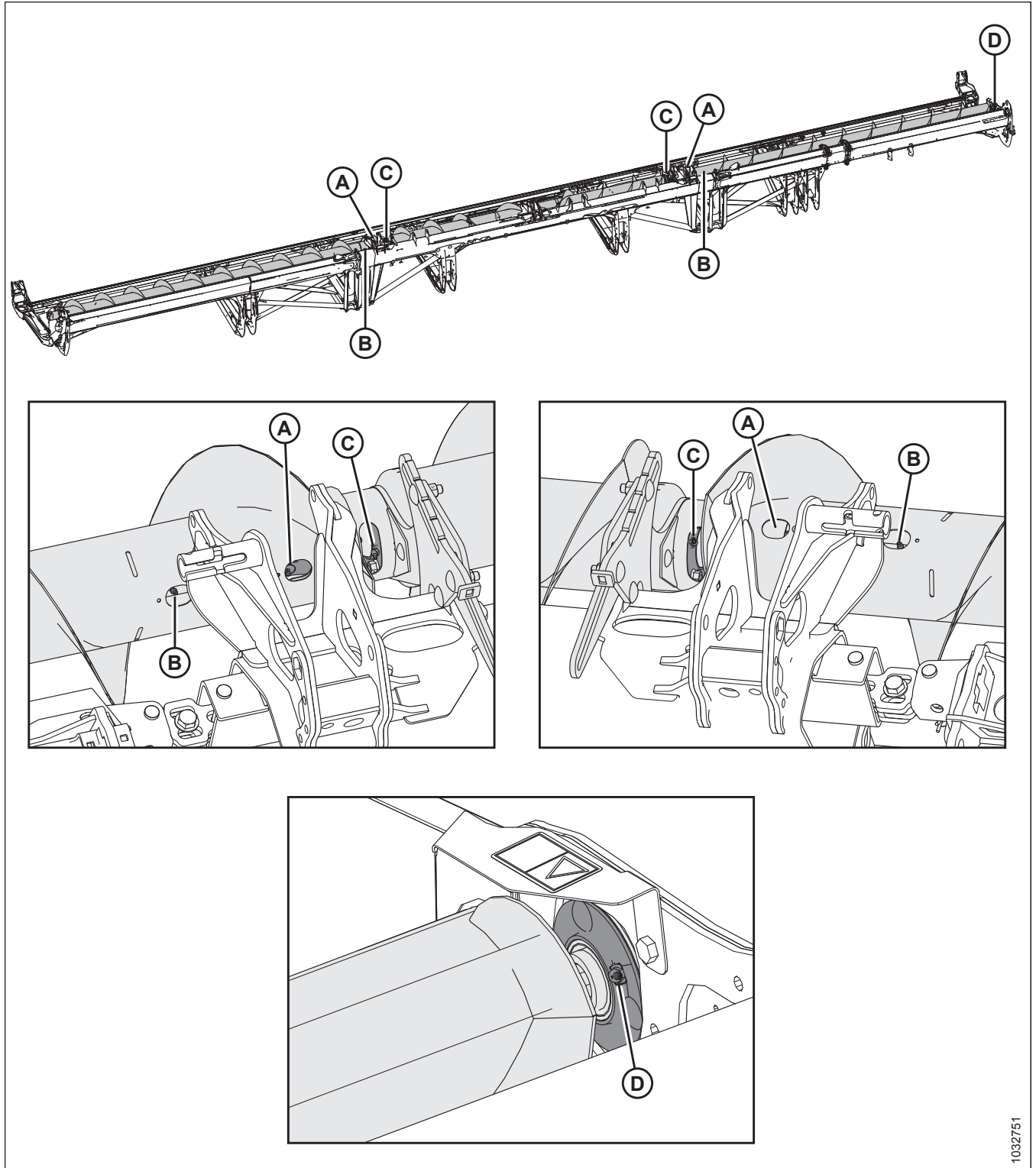
C - Rolamentos centrais do sem fim transversal superior (dois lugares)

B - Cubos deslizantes do sem fim transversal superior (dois lugares)

D - Rolamento da extremidade direita

**IMPORTANTE:**

O sem fim transversal superior deve ser lubrificado regularmente, mesmo quando desligado, pois os componentes do UCA se movem quando a plataforma flexiona, independentemente de o sem fim estar girando ou não.



**Figura 5.7: Sem fim transversal superior de três peças**

A - Juntas em U do sem fim transversal superior (dois lugares)

C - Rolamentos centrais do sem fim transversal superior (dois lugares)

B - Cubos deslizantes do sem fim transversal superior (dois lugares)

D - Rolamento da extremidade direita

**IMPORTANTE:**

O sem fim transversal superior deve ser lubrificado regularmente, mesmo quando desligado, pois os componentes do UCA se movem quando a plataforma flexiona, independentemente de o sem fim estar girando ou não.

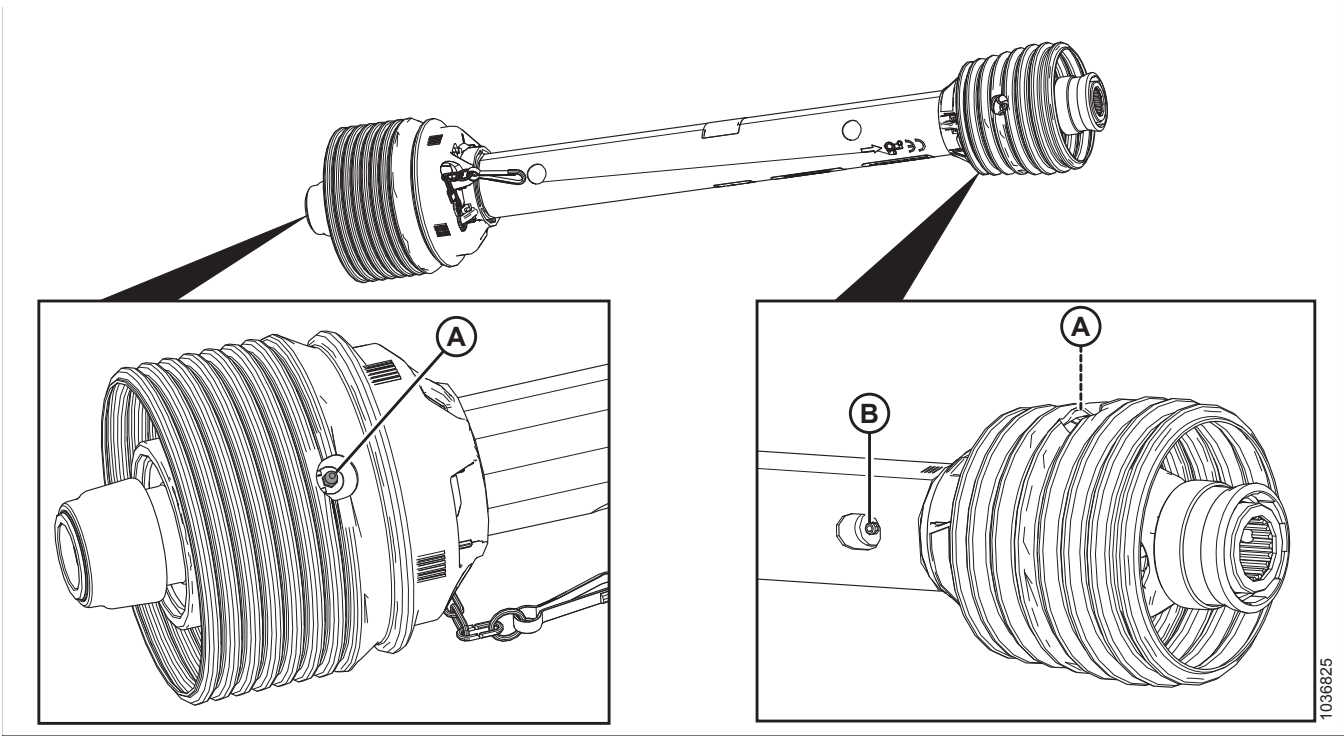


Figura 5.8: FM200

A - Cruzeta do eixo de transmissão (dois lugares)

B - Junta deslizante do eixo de transmissão<sup>56</sup>

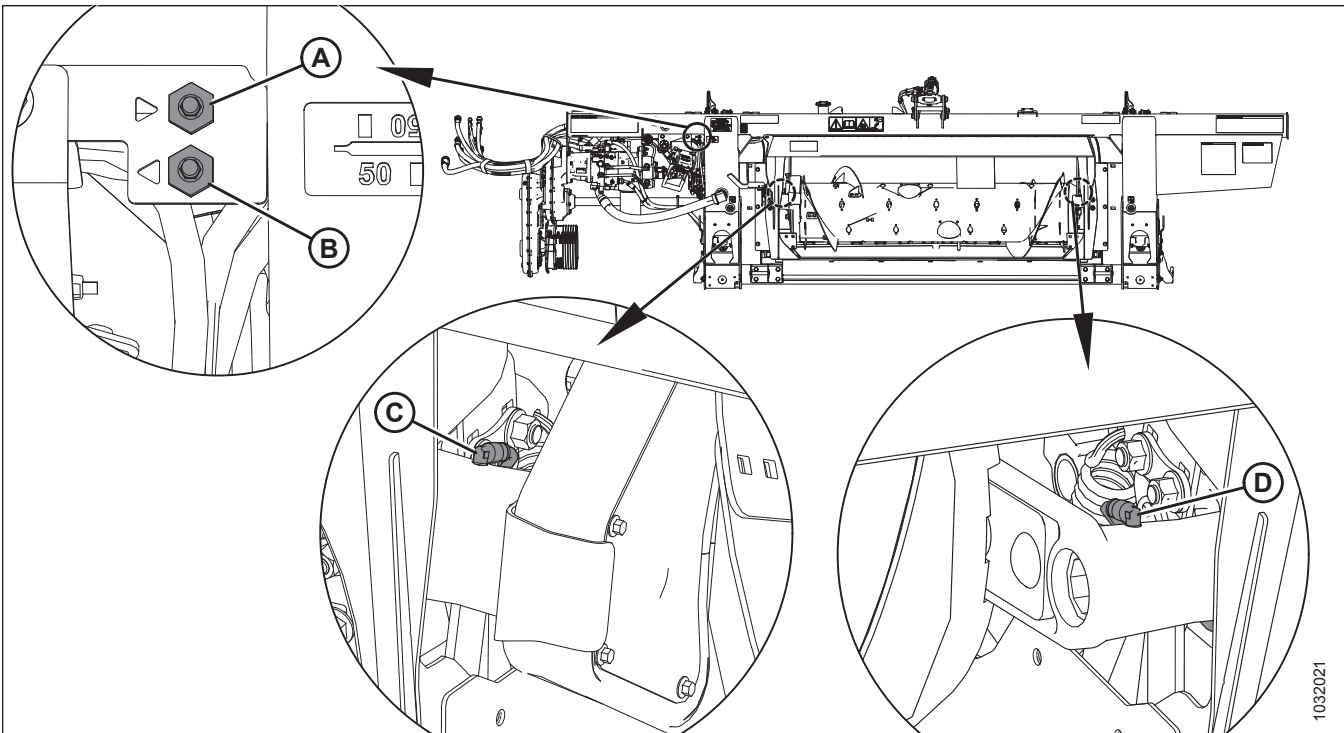


Figura 5.9: FM200

A - Linha de graxa remota para pivô do sem fim (lado direito)

B - Linha de graxa remota para pivô do sem fim (lado esquerdo)

C - Pivô do sem fim (lado esquerdo)

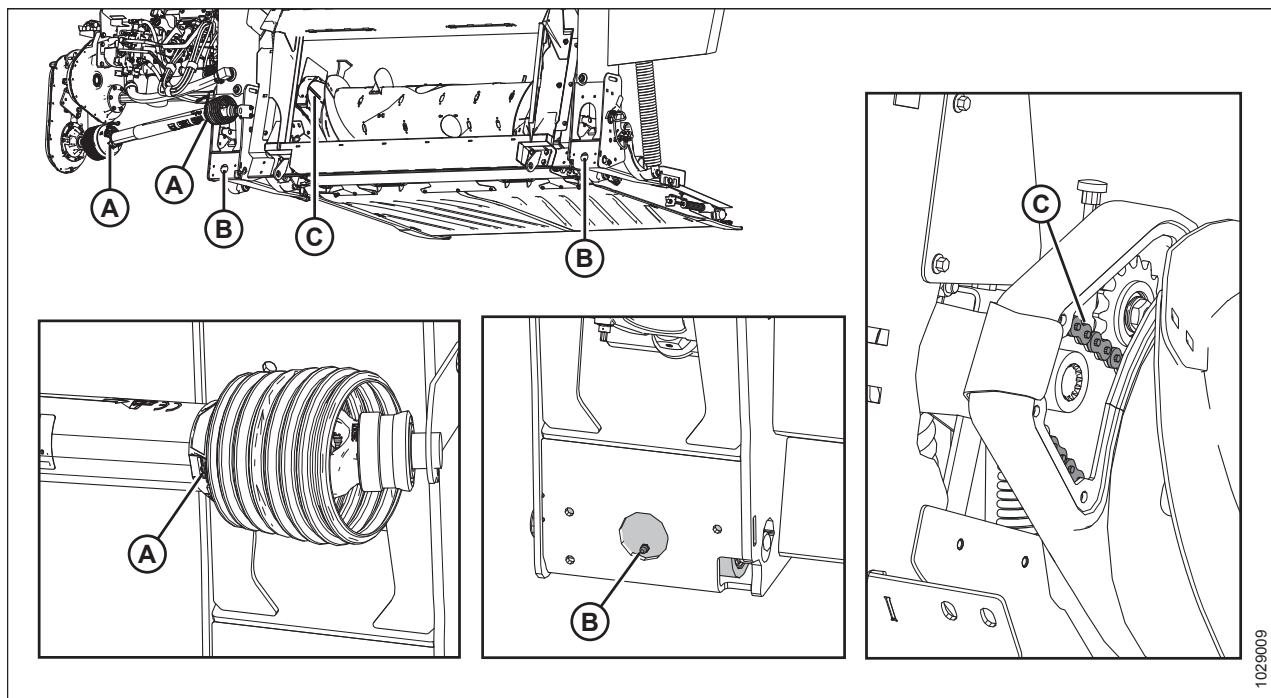
D - Pivô do sem fim (lado direito)

56. Utilize graxa desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com no máximo 10% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio.

### A Cada 100 Horas

A manutenção é necessária para manter sua máquina operando com desempenho máximo. Ela também permite que você faça uma inspeção visual da máquina que pode ajudar a identificar problemas antecipadamente.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

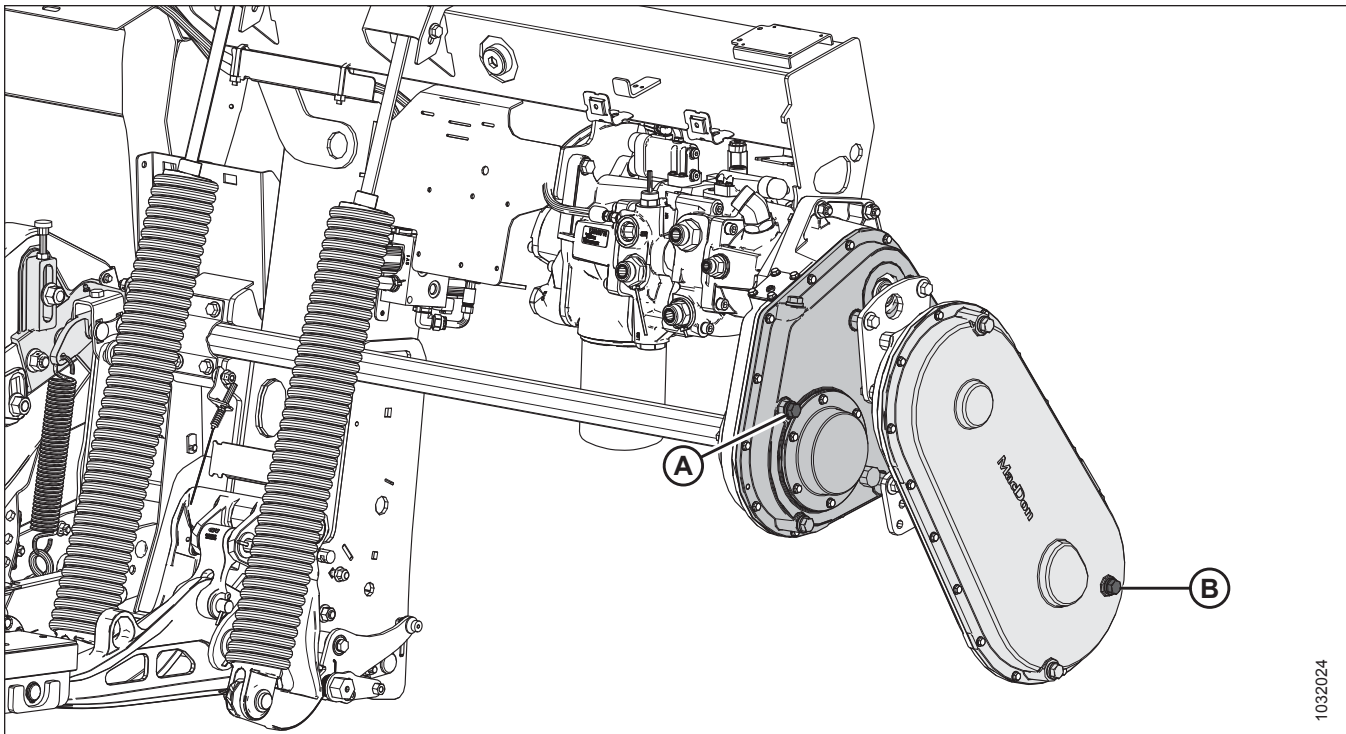


**Figura 5.10: FM200**

A - Proteção do eixo de transmissão (ambas extremidades)

B - Pivôs de flutuação (direito e esquerdo)

C - Corrente de acionamento do sem fim. Para lubrificar, consulte [5.3.4 Remoção da corrente de acionamento do sem fim, página 444](#)

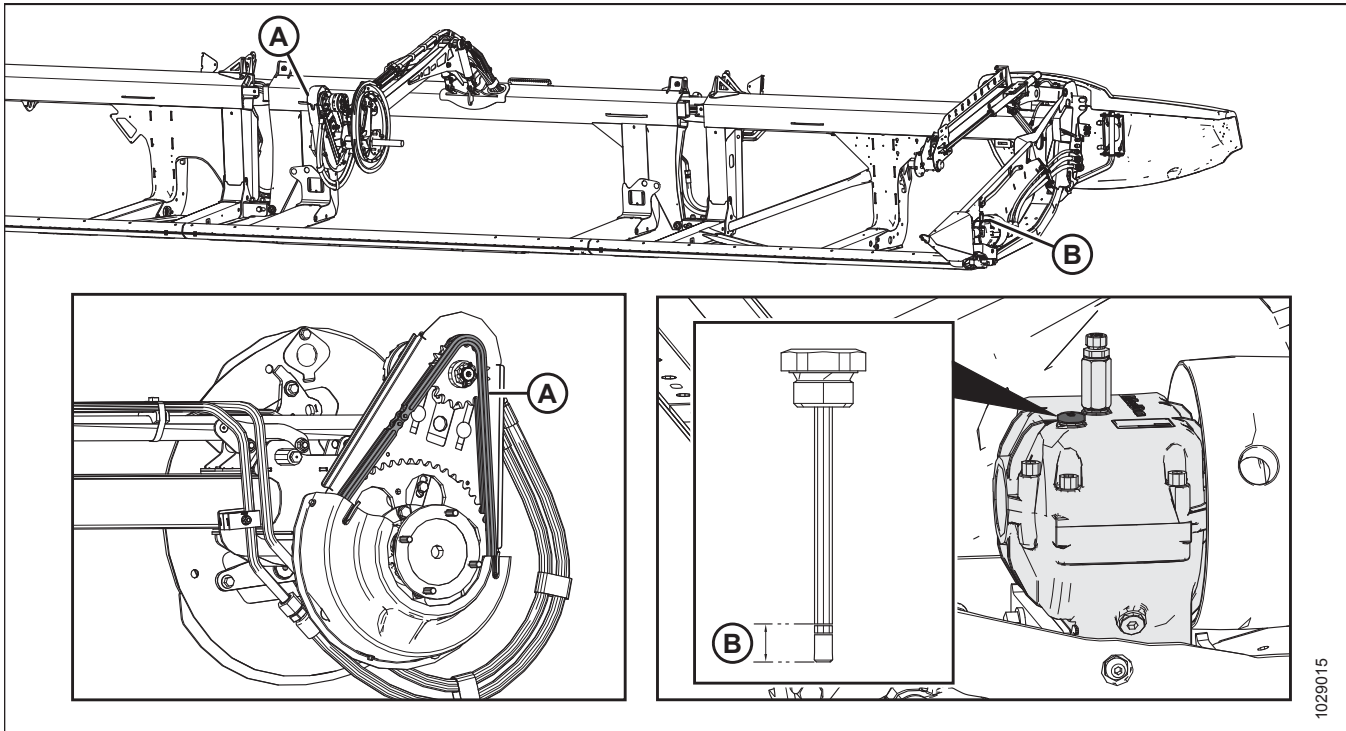


1032024

Figura 5.11: FM200

A - Nível de óleo da caixa de engrenagens. Para lubrificar, consulte [5.3.5 Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, página 446](#)

B - Nível de óleo da caixa de engrenagens complementar. Para lubrificar, consulte [5.3.6 Lubrificação da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma, página 448](#)



1029015

Figura 5.12: Molinete e barra de corte

A - Corrente de acionamento do molinete. Para lubrificar, consulte [5.3.3 Lubrificação da corrente de acionamento do molinete, página 444](#)

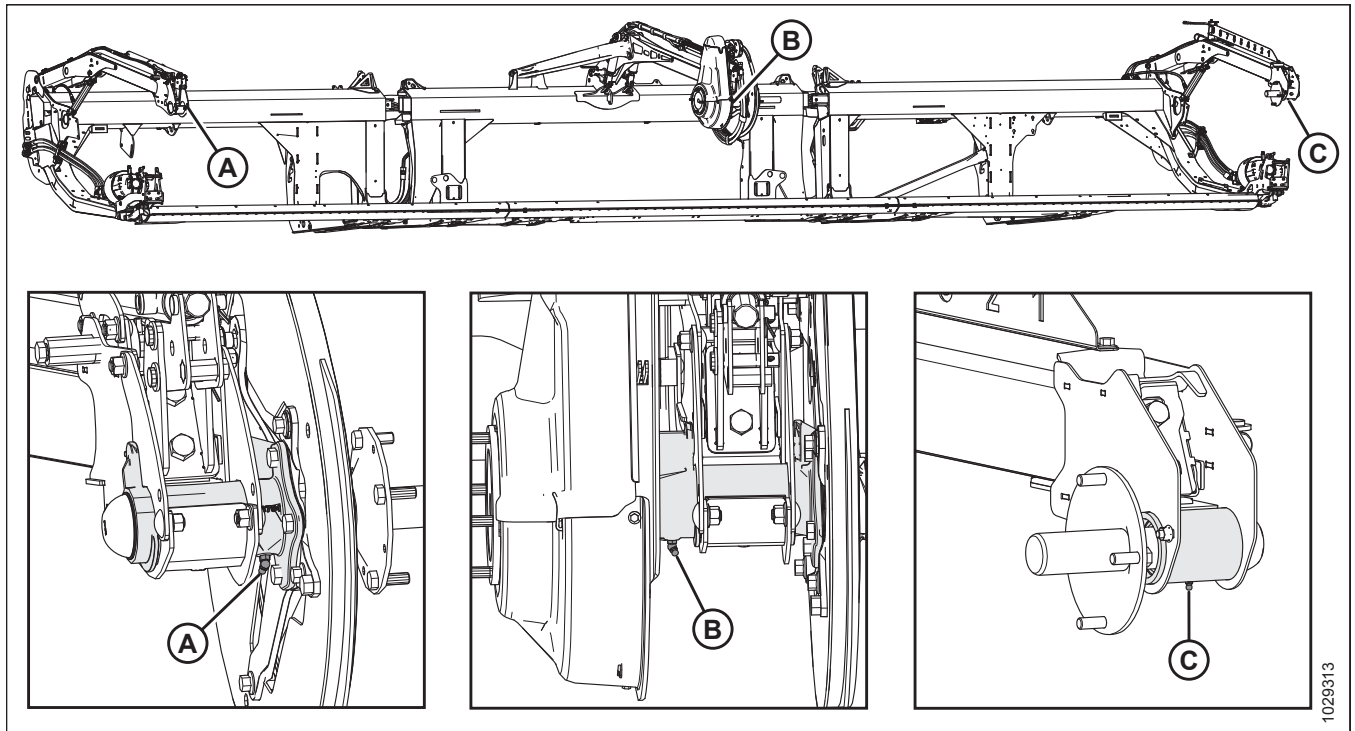
B - Nível de óleo da caixa de navalhas. Para lubrificar, consulte [Verificar o nível de óleo na caixa de navalhas, página 528](#)



*A Cada 250 Horas*

A manutenção é necessária para manter sua máquina operando com desempenho máximo. Ela também permite que você faça uma inspeção visual da máquina que pode ajudar a identificar problemas antecipadamente.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.

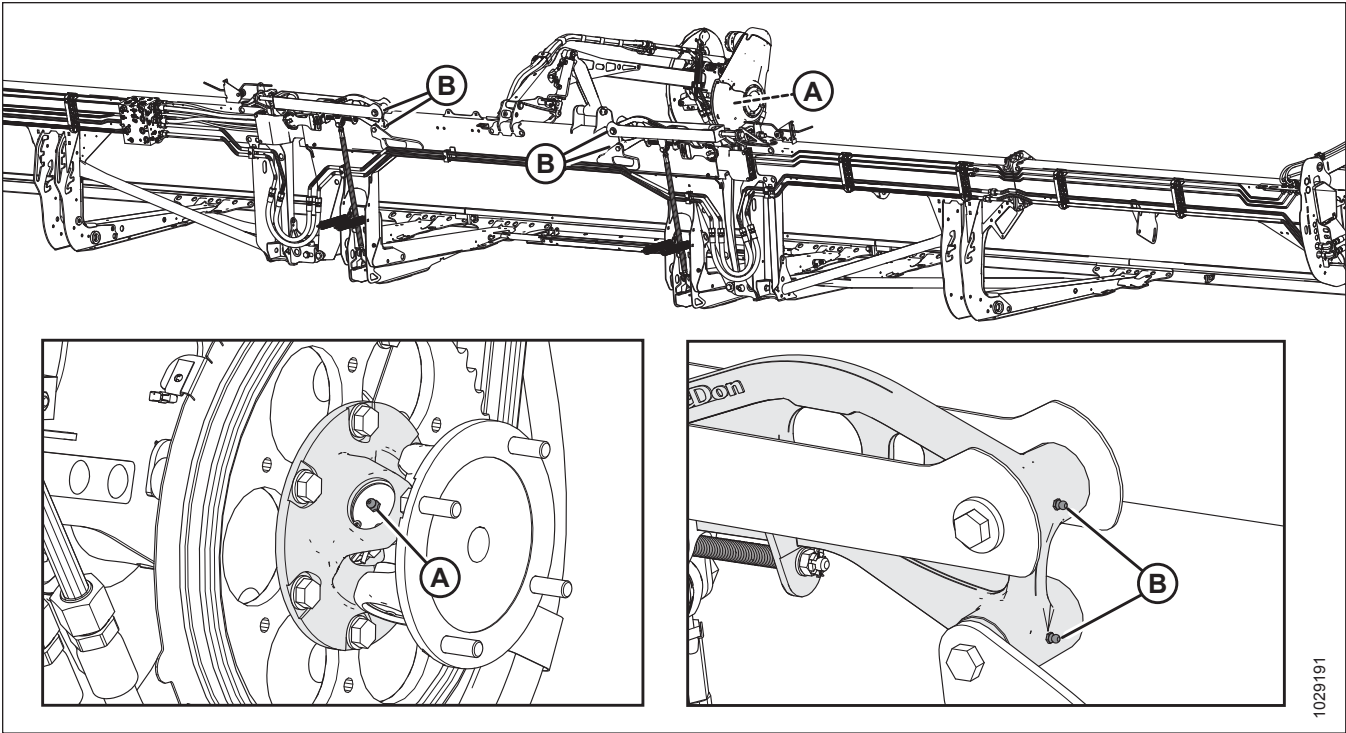


**Figura 5.13: Molinete**

A - Rolamento direito do molinete (um lugar)

B - Rolamento central do molinete (um lugar)

C - Rolamento esquerdo do molinete (um lugar)



**Figura 5.14: Molinete**

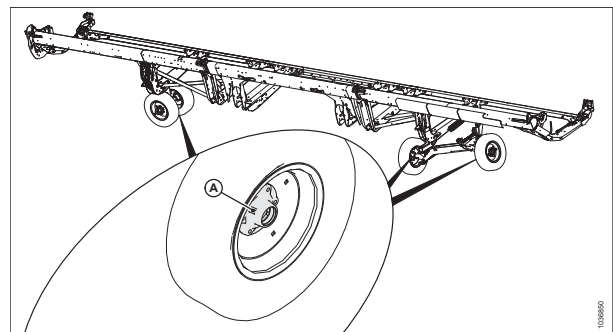
A - Junta universal do molinete (um lugar)<sup>57</sup>

B - Articulação flexível (dois lugares) - dos dois lados

### *A Cada 500 Horas*

A manutenção é necessária para manter sua máquina operando com desempenho máximo. Ela também permite que você faça uma inspeção visual da máquina que pode ajudar a identificar problemas antecipadamente.

Utilize graxa de desempenho de alta temperatura e extrema pressão (EP2) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio, a menos que seja especificado o contrário.



**Figura 5.15: A Cada 500 Horas**

C - Rolamentos das rodas (quatro lugares)

57. A junta universal possui um kit de rolamentos transversais com lubrificação estendida. Pare de engraxar quando o engraxe se tornar difícil ou se a junta universal parar de absorver graxa. Lubrificação em excesso danificará a junta universal. Seis a oito bombas são suficientes na primeira lubrificação (de fábrica). Aumente o intervalo dos engraxes à medida que a junta universal se desgasta e exigir mais que seis injeções.

### 5.3.2 Procedimento de lubrificação

Os pontos de lubrificação estão identificados na máquina por decalques exibindo uma pistola de graxa e o intervalo de lubrificação em horas de operação. Os decalques do layout do ponto de lubrificação estão localizados na plataforma e no lado direito do módulo de flutuação.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes recomendados.

O registro de horas de operação e uso é fornecido pelo Registro de Manutenção, a fim de manter um registro de manutenção programada. Consulte [5.2.1 Registro/cronograma de manutenção](#), página 428.

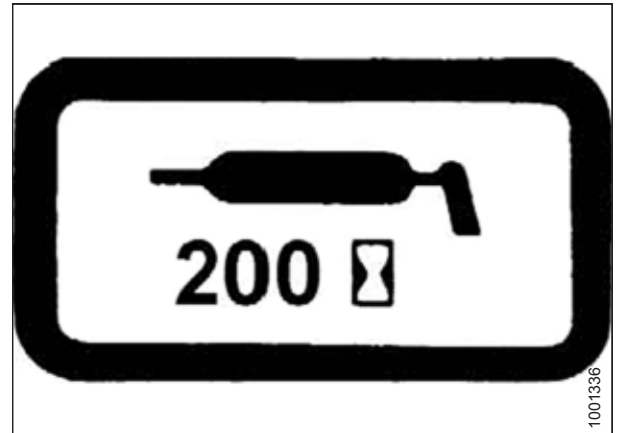


Figura 5.16: Decalque do intervalo de lubrificação

1. Limpe os bocais de graxa com um tecido limpo antes de lubrificar para evitar a injeção de sujeira e grãos.

#### IMPORTANTE:

Utilize apenas óleo limpo, de alta temperatura e extrema pressão.

2. Injete a graxa através dos bicos com a pistola de graxa até que a graxa transborde dos bicos, (exceto onde indicado).
3. Deixe o excesso de graxa no bico para manter a sujeira no lado de fora.
4. Substitua qualquer bico de graxa solto ou quebrado imediatamente.
5. Remova e limpe qualquer acessório que não vá ser lubrificado. Também limpe a passagem do lubrificante. Substitua os bicos de graxa se necessário.

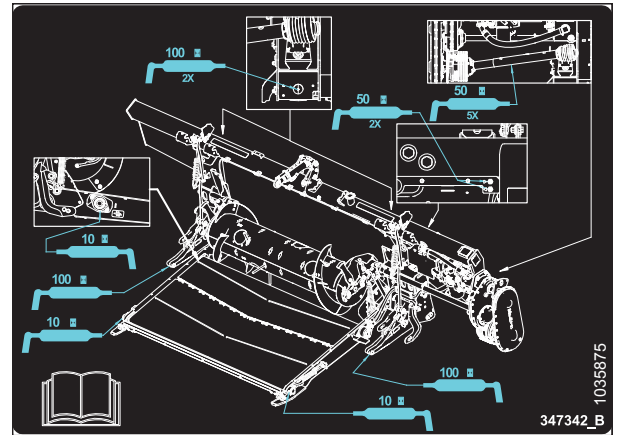


Figura 5.17: Decalque do layout do ponto de lubrificação FM200

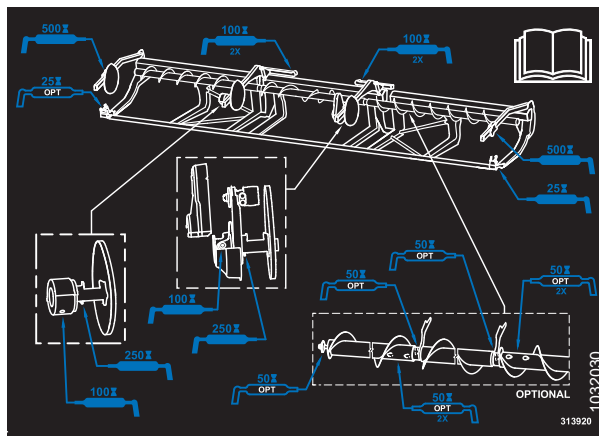


Figura 5.18: Decalque do layout do ponto de lubrificação Série FD2

### 5.3.3 Lubrificação da corrente de acionamento do molinete

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Remova a tampa superior do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 39*.
2. Aplique uma quantidade generosa de graxa à corrente (A).
3. Reinstale a tampa superior. Para obter mais instruções, consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 40*.

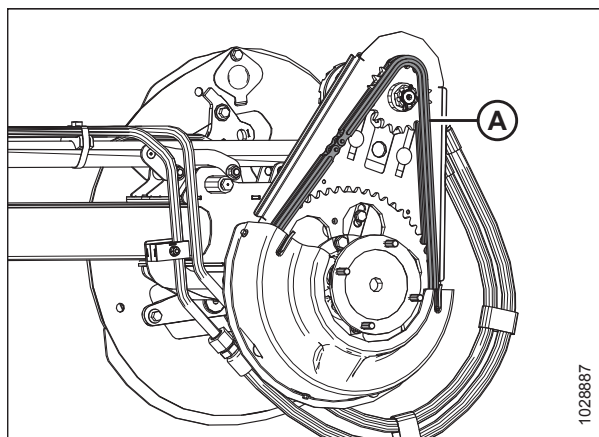


Figura 5.19: Corrente de acionamento

### 5.3.4 Remoção da corrente de acionamento do sem fim

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

Lubrifique a corrente de acionamento do sem fim a cada 100 horas. A lubrificação da corrente de acionamento do sem fim pode ser realizada com o módulo de flutuação acoplado à colheitadeira, mas é mais fácil com o módulo de flutuação desengatado.

A tampa do acionamento do sem fim consiste de uma tampa superior e outra inferior e de um painel de inspeção de metal. Para lubrificar a corrente, somente o painel de inspeção de metal precisa ser removido.

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Remova os quatro parafusos (A) e o painel de inspeção de metal (B).

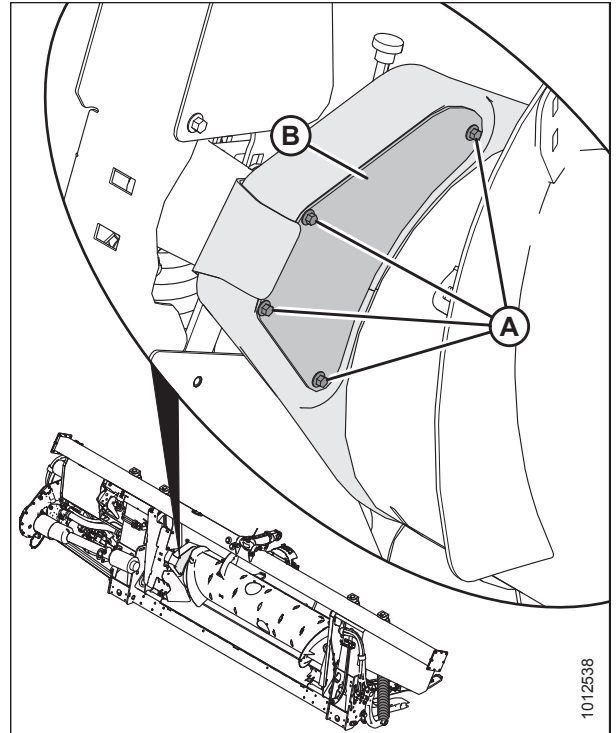


Figura 5.20: Painel de inspeção do acionamento do sem fim

2. Aplique uma quantidade generosa de graxa à corrente (A), à engrenagem tensora (B) e a polia tensora (C).
3. Gire o sem fim e aplique graxa em mais áreas da corrente, se necessário.

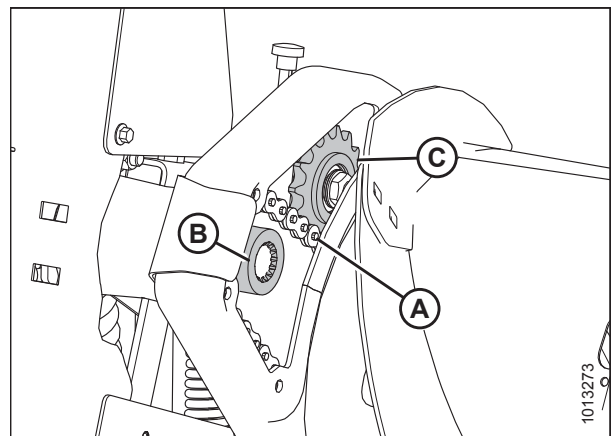


Figura 5.21: Corrente de acionamento do sem fim

4. Reinstale o painel de inspeção de metal (B) e fixe com quatro parafusos (A).

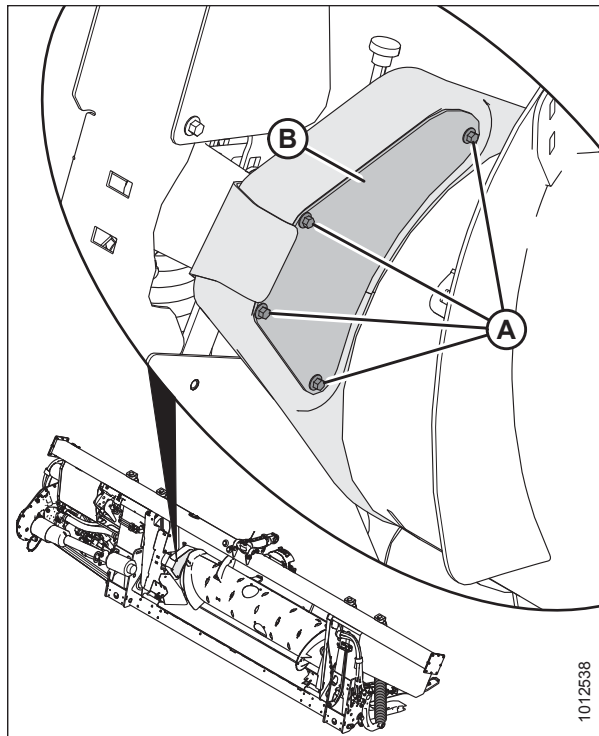


Figura 5.22: Painel de inspeção do acionamento do sem fim

### 5.3.5 Lubrificação da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

*Verificar o nível de óleo na caixa de engrenagens da plataforma*

Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma a cada 100 horas.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Desligar o motor e remover a chave da ignição.

3. Remova o tampão do nível de óleo (A) da caixa de engrenagens (B) e verifique se o nível do óleo está até o fundo do orifício.
4. Adicione óleo, se necessário. Para obter mais instruções, consulte *Adicionar óleo à caixa de engrenagens de acionamento da plataforma, página 447*.
5. Recoloque o tampão do nível de óleo (A).

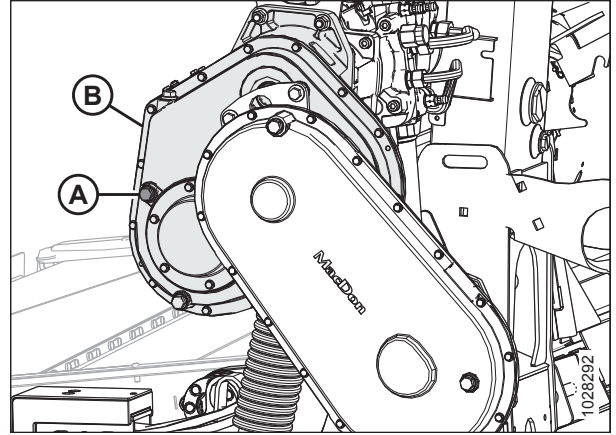


Figura 5.23: Caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

### *Adicionar óleo à caixa de engrenagens de acionamento da plataforma*

A caixa de engrenagens principal inclui tampões de enchimento, verificação e drenagem para uma rápida verificação e manutenção do lubrificante da engrenagem enquanto montado no módulo flutuante.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Remova o tampão de enchimento (B) e o tampão do nível de óleo (A) da caixa de engrenagens.
2. Adicione óleo ao orifício de enchimento (B) até que transborde pelo nível de óleo do orifício do tampão (A). Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes e fluidos recomendados.
3. Recoloque o tampão de nível de óleo (A) e o tampão de enchimento (B).

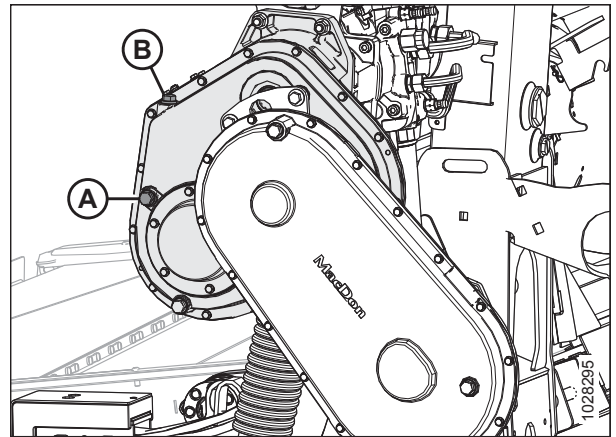


Figura 5.24: Caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

### *Troca de óleo da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma*

Troque o óleo da caixa de engrenagem de acionamento da plataforma após as primeiras 50 horas de operação e depois a cada 1000 horas (ou 3 anos).

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

## ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Engate a plataforma para aquecer o óleo.
3. Eleve ou abaixe a plataforma para posicionar o tampão de drenagem de óleo (A) em seu ponto mais baixo.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Coloque um recipiente de capacidade adequada (aproximadamente 4 litros [1 galão americano]) sob a caixa de engrenagens para coletar o óleo.
6. Remova o tampão de drenagem do óleo (A) e o tampão de enchimento (C) e permita a drenagem do óleo.
7. Recoloque o tampão de drenagem do óleo (A) e remova o tampão do nível de óleo (B).
8. Adicione óleo através do tampão de enchimento (C) até que transborde pelo orifício do nível de óleo (B). Consulte a contracapa traseira deste manual para ver os lubrificantes recomendados.

### NOTA:

A caixa de engrenagens comporta aproximadamente 2,75 litros (2,9 quartos) de óleo.

9. Recoloque o tampão de nível de óleo (B) e o tampão de preenchimento (C).

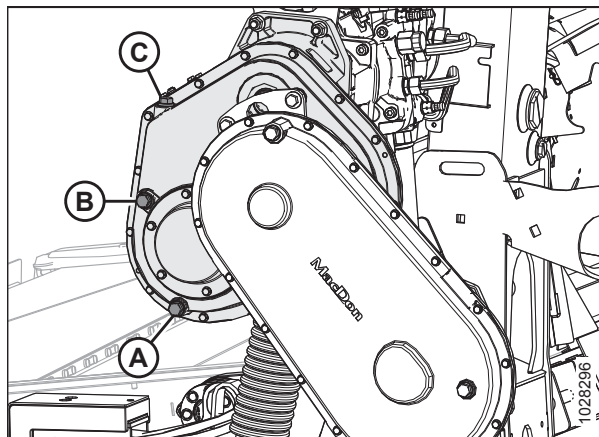


Figura 5.25: Caixa de engrenagens de acionamento da plataforma

### 5.3.6 Lubrificação da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma

*Verificar o nível de óleo na caixa de engrenagens complementar da plataforma*

Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens de acionamento da plataforma a cada 100 horas.

## PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.



3. Remova o tampão do nível de óleo (A) da caixa de engrenagens complementar (B) e verifique se o nível de óleo está até o fundo do orifício.
4. Adicione óleo, se necessário. Para obter mais instruções, consulte *Adicionar óleo à caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma, página 449*.
5. Recoloque o tampão do nível de óleo (A).

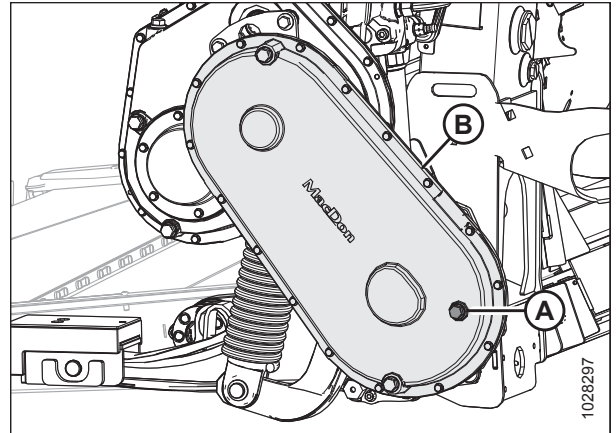


Figura 5.26: Caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma

### *Adicionar óleo à caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma*

A caixa de engrenagens complementar inclui tampões de enchimento, verificação e drenagem para uma rápida verificação e manutenção do lubrificante da engrenagem enquanto montado no módulo flutuante.

### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Abaixar a barra de corte ao solo e garanta que a caixa de engrenagens complementar esteja em posição de trabalho.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Remova o tampão de enchimento (B) e o tampão do nível de óleo (A).
4. Adicione óleo ao orifício de enchimento (B) até que transborde pelo nível de óleo do orifício do tampão (A). Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes e fluidos recomendados.
5. Recoloque o tampão de nível de óleo (A) e o tampão de enchimento (B). Ajuste os tampões para 30–40 Nm (22–30 lbf·ft).

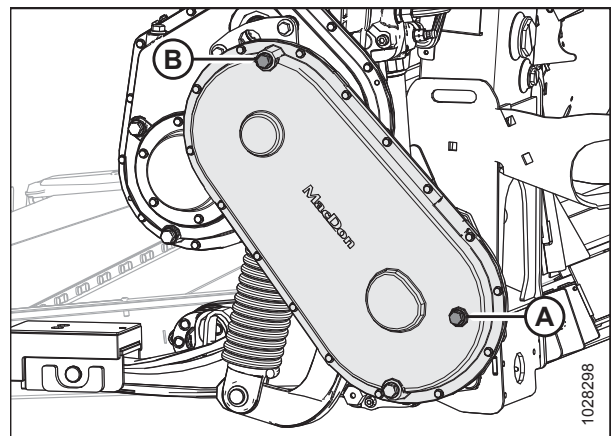


Figura 5.27: Caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma

### Troca de óleo da caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma

Troque o óleo da caixa de engrenagem de acionamento da plataforma após as primeiras 50 horas de operação e depois a cada 1000 horas (ou 3 anos).

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Engate a plataforma para aquecer o óleo.
3. Eleve ou abaixe a plataforma para posicionar o tampão de drenagem de óleo (A) em seu ponto mais baixo.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Coloque um recipiente de capacidade adequada (aproximadamente 4 litros [1 galão americano]) sob a caixa de engrenagens para coletar o óleo.
6. Remova o tampão de drenagem do óleo (A) e o tampão de enchimento (C) e permita a drenagem do óleo.
7. Recoloque o tampão de drenagem de óleo (A).

#### NOTA:

O tampão de drenagem de óleo é magnético. Certifique-se de que o tampão magnético esteja instalado na posição de drenagem de óleo (A), não na posição de verificação do nível de óleo (B).

8. Remova o tampão do nível de óleo (B).
9. Adicione óleo através do tampão de enchimento (C) até que transborde pelo orifício do nível de óleo (B). Consulte a contracapa traseira deste manual para ver os lubrificantes recomendados.

#### NOTA:

A caixa de engrenagens de acionamento da plataforma comporta aproximadamente 2,25 litros (2,4 quartos) de óleo.

10. Recoloque o tampão de nível de óleo (B) e o tampão de preenchimento (C).

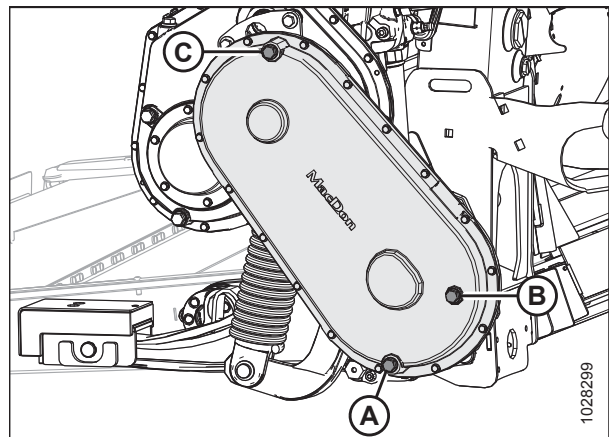


Figura 5.28: Caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma

## 5.4 Hidráulica

A estrutura do módulo de flutuação age como um reservatório de óleo. Consulte o interior da tampa traseira para obter os requisitos do óleo.

### 5.4.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico

Verifique o nível do óleo hidráulico no reservatório a cada 25 horas.

**NOTA:**

Verifique o nível quando o óleo estiver frio.

1. Verifique o nível de óleo usando o visor inferior (A) e o superior (B) com a barra de corte apenas tocando o solo e com a união central retraída.
  - **Terreno normal (C):** Mantenha o nível de modo que o visor inferior (A) fique preenchido, e o visor superior (B) esteja vazio.
  - **Terreno acidentado (D):** Mantenha o nível de modo que o visor inferior (A) fique preenchido, e o visor superior (B) esteja preenchido até a metade.
2. Certifique-se de que o óleo esteja em nível adequado para o terreno conforme segue:

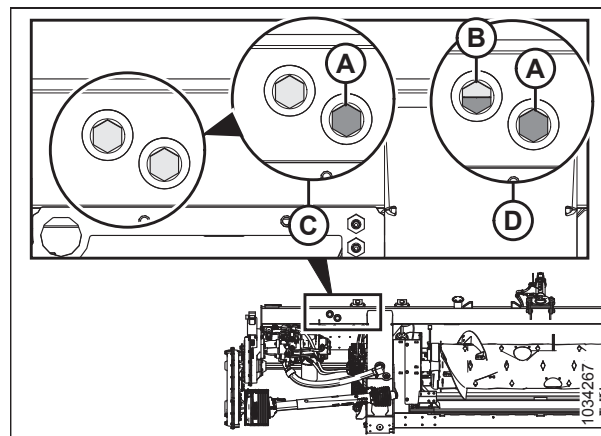


Figura 5.29: Visores do nível do óleo

**NOTA:**

Pode ser necessário reduzir levemente o nível de óleo quando a temperatura ambiente estiver acima de 35°C (95°F) para evitar o excesso de vazão no respirador quando as temperaturas normais de operação forem atingidas.

**NOTA:**

É OK usar o nível de óleo do terreno acidentado, mesmo em terreno normal, desde que a extensão do gargalo de enchimento esteja instalada (MD # B6057).

### 5.4.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico

Siga este procedimento para repor o nível de óleo no reservatório hidráulico. Para trocar o óleo hidráulico, consulte [5.4.3 Troca do óleo no reservatório hidráulico, página 452](#).



**PERIGO**

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

2. Limpe qualquer sujeira ou detritos da tampa de abastecimento (A).

**! CUIDADO**

O reservatório de óleo apresenta até 10 psi de pressão. Remova a tampa lentamente.

3. Solte e remova a tampa de abastecimento (A) girando no sentido antihorário.
4. Adicione óleo morno (aproximadamente 21°C e preencha até o nível necessário. Consulte a contracapa interna deste manual para os tipos e especificações de óleo.

**IMPORTANTE:**

O óleo morno fluirá melhor pela tela do que o óleo frio.

**NÃO** remova a proteção.

5. Reinstale a tampa de enchimento (A).
6. Verifique novamente o nível de óleo. Para obter mais instruções, consulte [5.4.1 Verificação do nível do óleo no reservatório hidráulico, página 451](#).

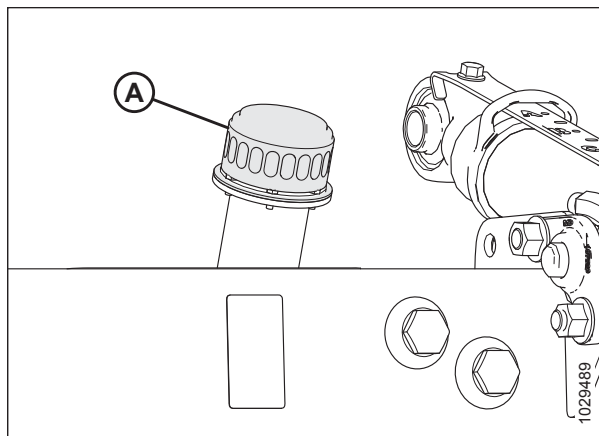


Figura 5.30: Tampa de enchimento do óleo do reservatório

### 5.4.3 Troca do óleo no reservatório hidráulico

Troque o óleo hidráulico do reservatório a cada 1000 horas ou 3 anos (o que ocorrer primeiro).

**! PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Acione o motor.
2. Engate a plataforma para aquecer o óleo.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Coloque um recipiente de tamanho adequado (de pelo menos 50 litros [13 galões]) sob cada um dos dois tampões (A) de drenagem de óleo localizado na parte traseira de cada lado da estrutura.
5. Usando um soquete hexagonal de 7/8 pol., remova os bujões de drenagem de óleo (A), permitindo a drenagem do óleo.
6. Reposicione os tampões de drenagem de óleo (A) quando o reservatório estiver vazio.
7. Troque o filtro de óleo se necessário. Para obter mais instruções, consulte [5.4.4 Troca do filtro de óleo, página 453](#).
8. Adicione óleo ao reservatório. Para obter mais instruções, consulte [5.4.2 Adição de óleo ao reservatório hidráulico, página 451](#).

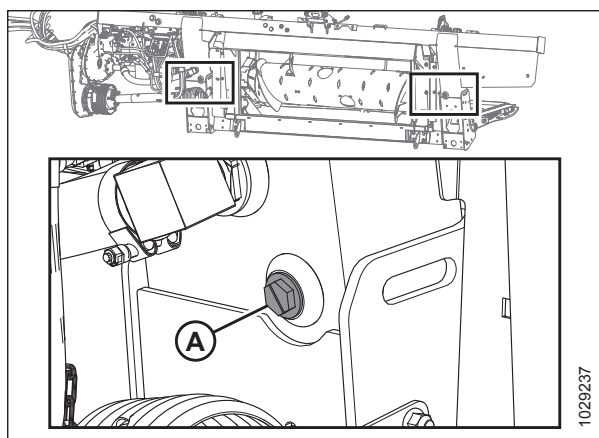


Figura 5.31: Dreno do reservatório

A capacidade do tanque de óleo hidráulico é de aproximadamente 95 litros (25 galões).

### 5.4.4 Troca do filtro de óleo

Troque o filtro de óleo após as primeiras 50 horas de operação e a cada 250 horas, após isso.

Obtenha o filtro (MD nº320360) de seu concessionário MacDon.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Limpe ao redor das superfícies de contato do filtro (A) e da bomba integrada (B).
3. Coloque um recipiente de tamanho adequado (aproximadamente 1 litro [0,26 galões]) sob o filtro para coletar o escoamento de óleo.
4. Desenrosque o filtro (A) manualmente e limpe a porta do filtro exposta na bomba integrada.
5. Aplique uma fina camada de óleo limpo ao O-ring fornecido com o filtro novo.
6. Gire o filtro para dentro da bomba integrada (B) até que o anel O-ring toque a superfície de contato. Aperte o filtro uma volta adicional de 1/2 a 3/4 manualmente.

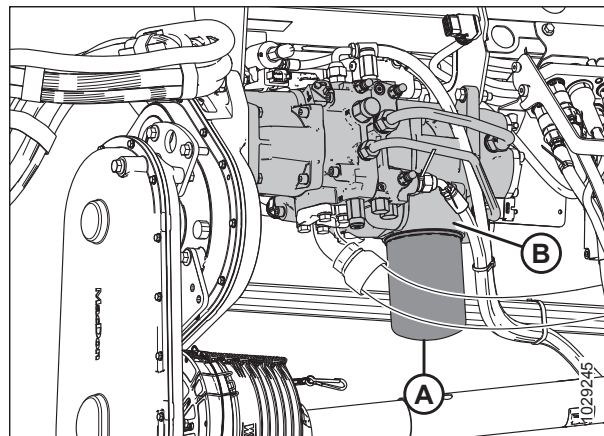


Figura 5.32: Bomba integrada FM200

#### **IMPORTANTE:**

**NÃO** use uma chave de filtro para instalar o filtro. Apertar demais pode danificar o anel O-ring e o filtro.

## 5.5 Sistema elétrico

O sistema elétrico da plataforma é alimentado pela colheitadeira. A plataforma conta com vários faróis e sensores que requerem eletricidade.

### 5.5.1 Substituição das lâmpadas

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

Use a lâmpada de número 1156 para luzes de transporte laranja e a de número 1157 para as luzes vermelhas traseiras (opção transporte de velocidade lenta).

#### *Luzes de liberação (Apenas América do Norte)*

1. Use uma chave Phillips para retirar os três parafusos (A) da fixação e remova as lentes de plástico. Mantenha os parafusos (A).
2. Substitua a lâmpada e reinstale as lentes de plástico e os parafusos.

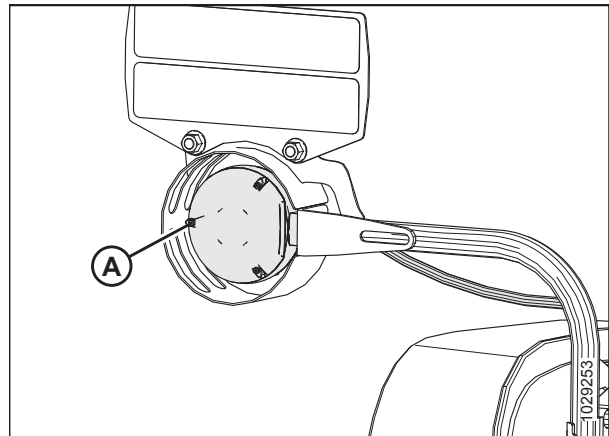


Figura 5.33: Iluminação de liberação esquerda

#### *Faróis do transporte de baixa velocidade*

3. Use uma chave Phillips para retirar os parafusos (A) da fixação e remova as lentes de plástico. Mantenha os parafusos (A).
4. Substitua a lâmpada e reinstale as lentes de plástico e os parafusos.

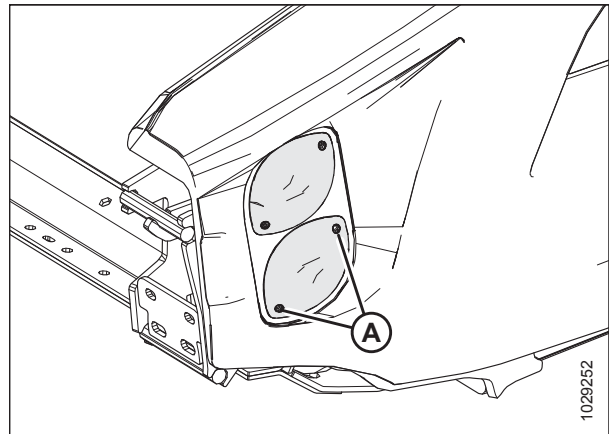


Figura 5.34: Transporte lento opcional – Iluminação vermelha e âmbar

## 5.6 Acionamento da plataforma

O acionamento da plataforma consiste em um eixo de transmissão da colheitadeira à caixa de engrenagens do módulo de flutuação FM200 que aciona o alimentador e as bombas hidráulicas. A bomba fornece energia hidráulica para esteiras, navalhas e equipamentos opcionais.

### 5.6.1 Remoção do eixo de transmissão que conecta o módulo de flutuação à colheitadeira

O eixo de transmissão transfere energia da PTO da colheitadeira para a caixa de engrenagens complementar do módulo de flutuação da plataforma. O colar de liberação rápida permite que o eixo de transmissão seja removido ao desconectar o módulo de flutuação da plataforma da colheitadeira.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Abaixue totalmente o molinete.
3. Abaixue a plataforma completamente.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Desconecte a corrente de segurança do eixo de transmissão (A) do slot na placa de alumínio.

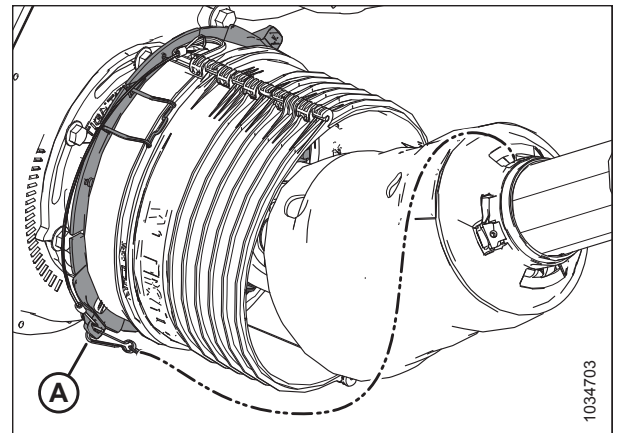


Figura 5.35: Proteção do eixo de transmissão

6. Empurre os cliques (A) para cima para liberar a proteção (B).

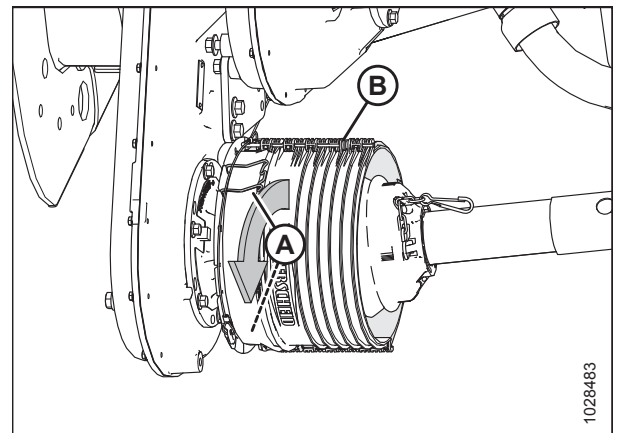


Figura 5.36: Proteção do eixo de transmissão

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

- Deslize a proteção (A) ao longo do eixo de transmissão para acessar o colar de desconexão rápida (B).

### NOTA:

Se a tampa não deslizar, use uma ferramenta.

- Puxe o colar de desconexão rápida (B) para liberar o garfo do eixo de transmissão. Deslize o eixo de transmissão para fora do eixo da caixa de engrenagens.
- Deslize o eixo de transmissão ao longo da proteção e, em seguida, abaixe-o até o chão.

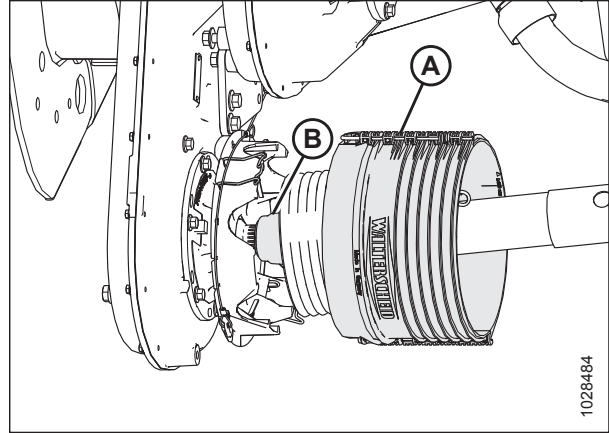


Figura 5.37: Proteção do eixo de transmissão

- Desconecte a corrente (D) do suporte do braço (B).
- No extremo oposto do eixo de transmissão (C), puxe o colar de desconexão rápida (A) para trás e libere o garfo do eixo de transmissão.
- Deslize o garfo para fora do suporte de apoio (B).
- Remova o eixo de transmissão (C).

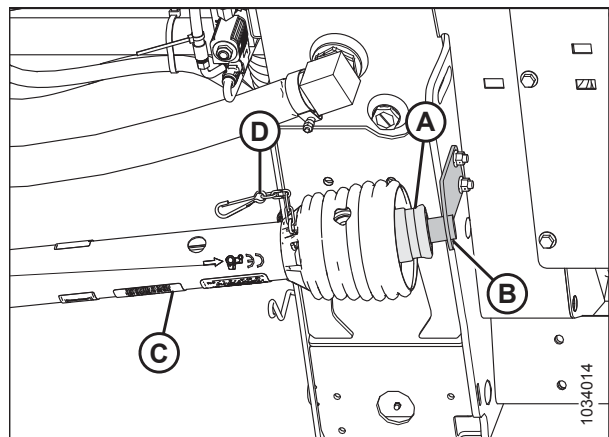


Figura 5.38: Proteção do eixo de transmissão

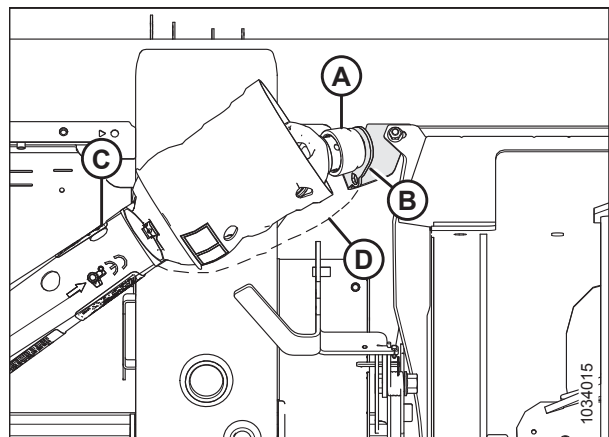


Figura 5.39: Proteção do eixo de transmissão de encosta opcional



## 5.6.2 Instalação do eixo de transmissão que conecta o módulo de flutuação à colheitadeira

O eixo de transmissão transfere energia da PTO da colheitadeira para a caixa de engrenagens complementar do módulo de flutuação da plataforma.

### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Abaixе totalmente o molinete.
3. Abaixе a plataforma completamente.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Empurre os cliques (A) para cima para liberar a proteção (B).

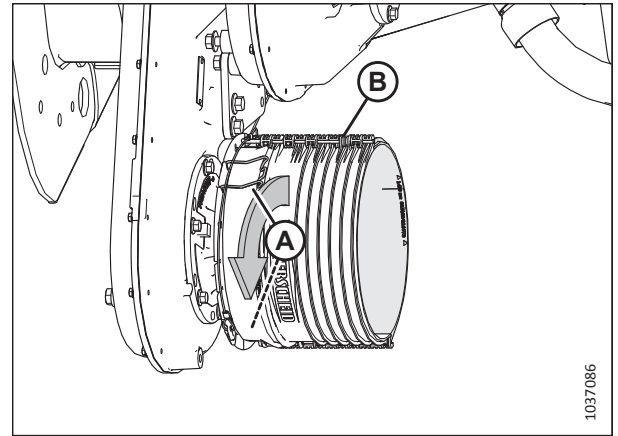


Figura 5.40: Proteção do eixo de transmissão

6. Deslize o eixo através da proteção (A). Puxe o colar de desconexão rápida (B) para liberar o garfo do eixo de transmissão.
7. Deslize o eixo de transmissão no eixo da caixa de engrenagens até que se prenda.

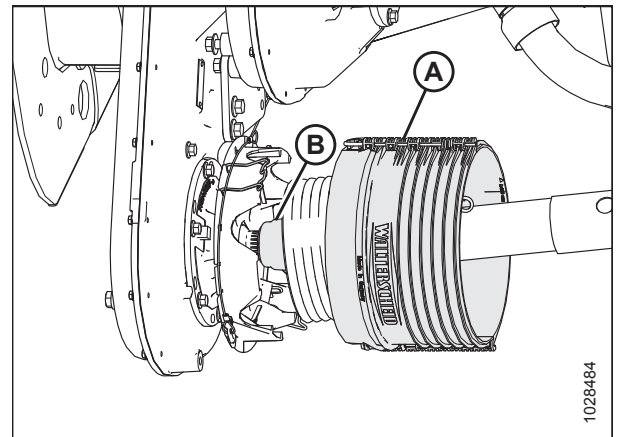


Figura 5.41: Proteção do eixo de transmissão

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

8. No extremo oposto do eixo de transmissão (C), puxe o colar de desconexão rápida (A) para trás.

### NOTA:

Certifique-se de que a seta (C) esteja apontando para o colar (A) que se conecta ao suporte de apoio (B).

9. Deslize o garfo no suporte de apoio (B).
10. Conecte a corrente de segurança (E) ao suporte de apoio.

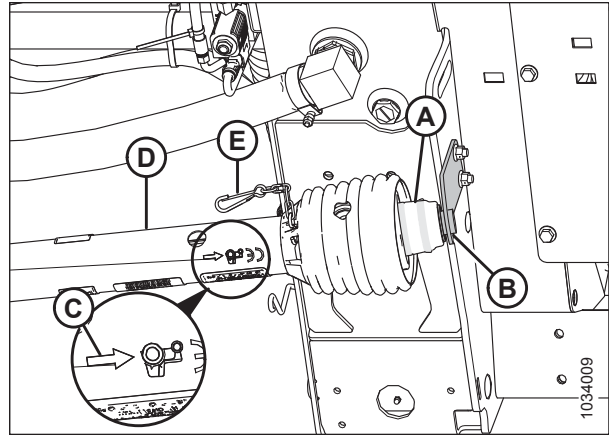


Figura 5.42: Proteção do eixo de transmissão

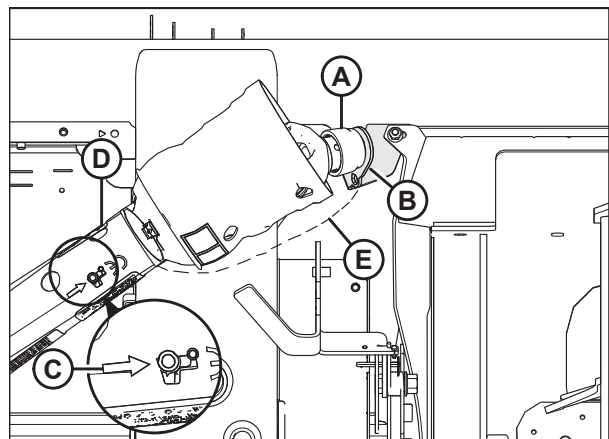


Figura 5.43: Proteção do eixo de transmissão de encosta opcional

Deslize a proteção em direção à caixa de engrenagens até que os grampos (A) se prendam à proteção (B).

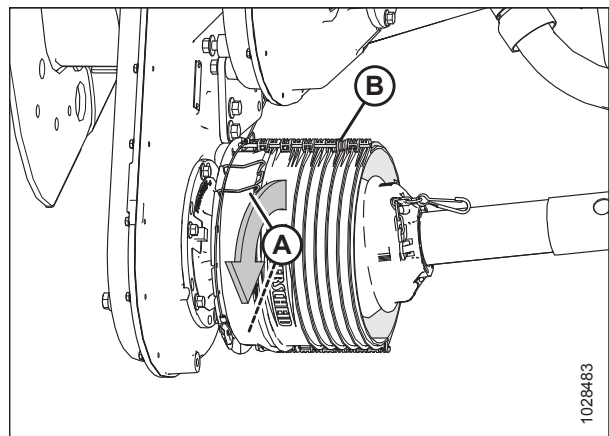


Figura 5.44: Proteção do eixo de transmissão

Prenda a corrente de segurança do eixo de transmissão (A) ao slot na placa de alumínio.

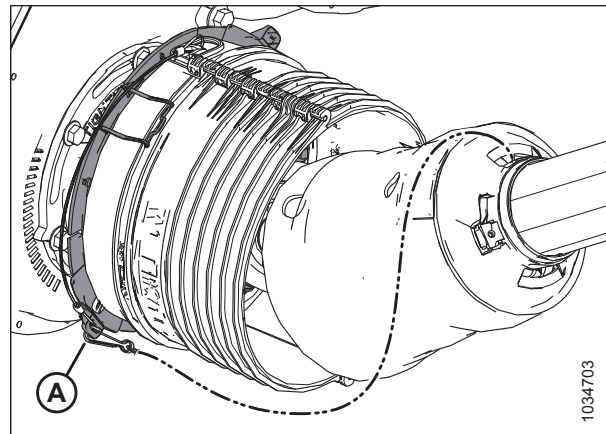


Figura 5.45: Proteção do eixo de transmissão

### 5.6.3 Remoção da proteção do eixo de transmissão

A proteção principal do eixo de transmissão deve permanecer conectada ao eixo de transmissão durante o funcionamento, mas pode ser removido para fins de manutenção.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### NOTA:

O eixo de transmissão **NÃO** precisa ser removido do módulo de flutuação para se remover a proteção do eixo de transmissão.

1. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
2. Puxe o colar do eixo de transmissão (A) do suporte da tomada de força (PTO) (B). Deslize o garfo (C) para fora do suporte (B) e libere o colar (A).

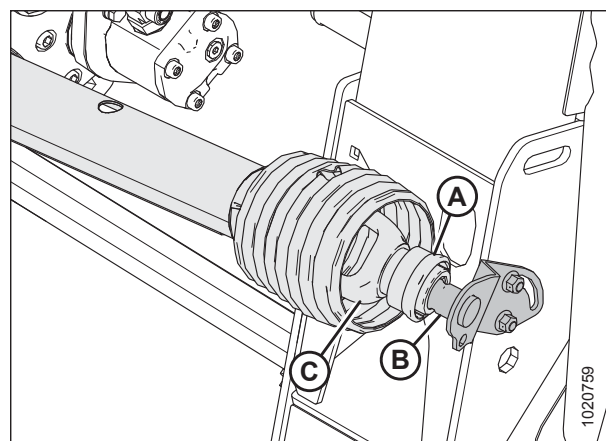


Figura 5.46: Eixo de transmissão - Extremidade da colheitadeira

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Levante a extremidade da colheitadeira do eixo de transmissão (A) do gancho e estenda-o até que se separe. Segure a extremidade do módulo de flutuação do eixo de transmissão (B) para evitar que caia e atinja o solo.



Figura 5.47: Eixo de transmissão separado

4. Use uma chave de fenda capaz de liberar a graxeira/trava (A).



Figura 5.48: Proteção do eixo de transmissão

5. Gire o anel de travamento do dedo duplo do eixo de transmissão (A) no sentido anti-horário usando uma chave de fenda até que as linguetas (B) se alinhem às aberturas na proteção.
6. Empurre a proteção para fora do eixo de transmissão.



Figura 5.49: Proteção do eixo de transmissão

#### 5.6.4 Instalação da proteção do eixo de transmissão.

1. Deslize a proteção sobre o eixo de transmissão e alinhe a lingueta na fenda no anel de travamento (A) com a seta (B) na proteção.



Figura 5.50: Proteção do eixo de transmissão

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

- Empurre a proteção em direção ao anel até que o anel de travamento esteja visível nas fendas (A).



Figura 5.51: Proteção do eixo de transmissão

- Use uma chave de fenda na abertura para girar o anel (A) no sentido horário e trave-o na proteção.



Figura 5.52: Proteção do eixo de transmissão

- Empurre a graxeira (A) de volta para dentro da proteção.



Figura 5.53: Proteção do eixo de transmissão

5. Monte o eixo de transmissão.

**IMPORTANTE:**

As ranhuras são codificadas a fim de alinhar os universais. Alinhe a solda (A) com a ranhura que falta (B) durante a montagem. O desalinhamento das metades do eixo pode causar vibração excessiva e falha no funcionamento do sem fim/da caixa de engrenagens.

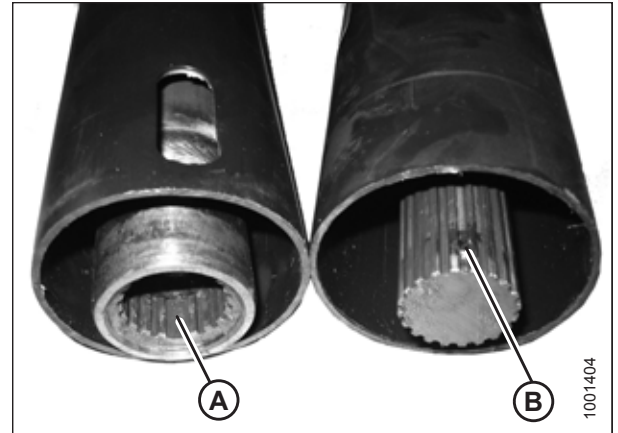


Figura 5.54: Eixo de transmissão

6. Posicione a extremidade da colheitadeira do eixo de transmissão (A) no suporte de armazenamento da tomada de força (PTO) (B). Puxe o colar (C) para trás do eixo de transmissão e deslize-o sobre o suporte até que o garfo do eixo de transmissão (D) trave sobre o suporte. Libere o colar (C).

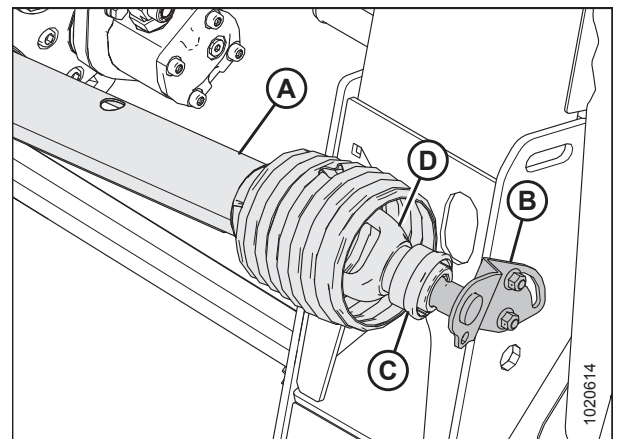


Figura 5.55: Eixo de transmissão - Extremidade da colheitadeira

### 5.6.5 Ajustar a tensão da corrente - caixa de engrenagens

A tensão da corrente de acionamento da caixa de engrenagens é configurada de fábrica, mas os ajustes da tensão são necessários após as primeiras 50 horas e então a cada 500 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro). Exceto nas trocas de óleo, a corrente de acionamento da caixa de engrenagens não requer manutenções regulares.

 **PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Remova quatro parafusos (A), a tampa (B) e a junta (C) da caixa de engrenagens.

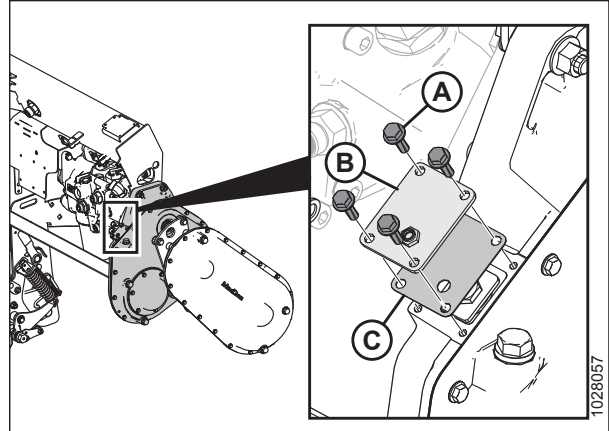


Figura 5.56: Tampa do tensor da corrente da caixa de engrenagens

2. Retire a placa do retentor (A).
3. Aperte o parafuso (B) a 250 Ncm (22 lbf·ft).
4. Solte o parafuso (B) 2 faces (2/6 voltas).

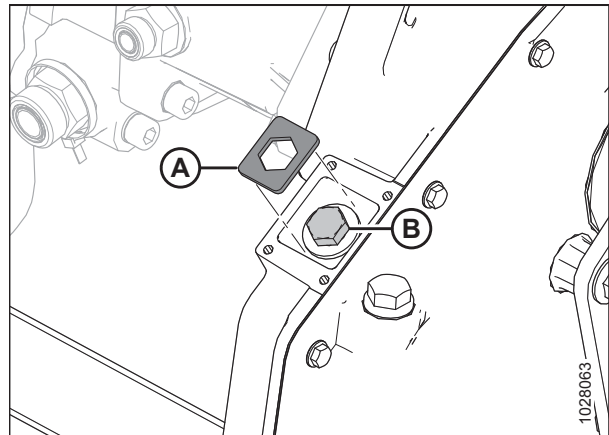


Figura 5.57: Tensor da corrente da caixa de engrenagens

5. Se necessário, gire o parafuso (B) um pouco até que a placa do retentor (A) possa ser instalada.

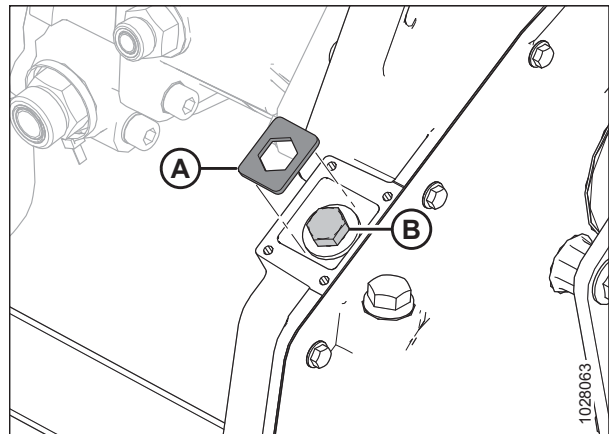


Figura 5.58: Tensor da corrente da caixa de engrenagens



6. Reinstale a corrente ajustando a tampa (B) e a junta (C).
7. Instale quatro parafusos (A). Ajuste o torque dos parafusos para 9,5 Nm (84 lbf·in).

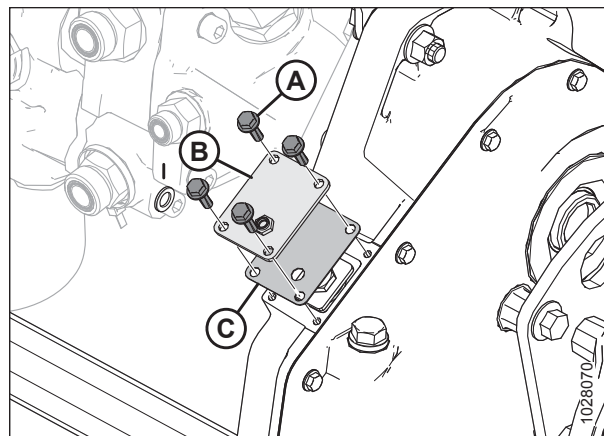


Figura 5.59: Tampa do tensor da corrente da caixa de engrenagens

### 5.6.6 Ajustar a tensão da corrente - caixa de engrenagens complementar

A tensão da corrente de acionamento da caixa de engrenagens é configurada de fábrica, mas os ajustes da tensão são necessários após as primeiras 50 horas e então a cada 500 horas ou anualmente (o que ocorrer primeiro). Exceto nas trocas de óleo, a corrente de acionamento da caixa de engrenagens não requer manutenções regulares.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Abaixe a plataforma completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Remova o eixo de transmissão. Para obter mais instruções, consulte [5.6.1 Remoção do eixo de transmissão que conecta o módulo de flutuação à colheitadeira, página 455](#).
5. Remova três parafusos (A) que prendem a base da proteção (B) da entrada do eixo de transmissão.

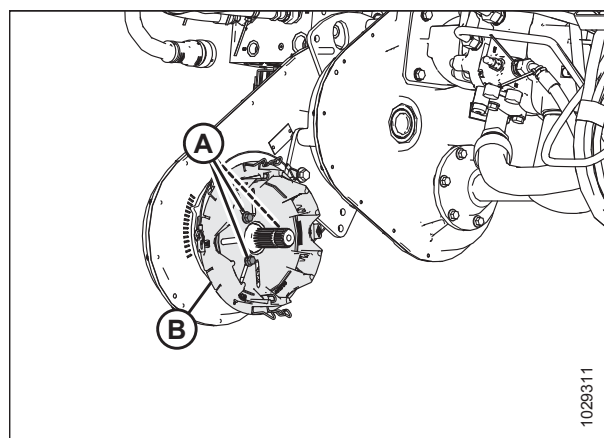


Figura 5.60: Tampa do tensor da corrente da caixa de engrenagens complementar

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Solte seis parafusos (B) que prendem o cubo do tensor da corrente (A) à caixa de engrenagens.
7. Localize o recurso usinado (C). Usando uma chave, gire o cubo (A) no sentido horário para apertar a corrente.
8. Com uma leve pressão na chave, determine qual marca (D) do compartimento da caixa de engrenagens está alinhada ao ponteiro do indicador no cubo.
9. Defina a tensão adequada na corrente girando o cubo ligeiramente (A) uma marcação para trás.
10. Aperte seis parafusos (B) que prendem a tampa (A). Ajuste o torque dos parafusos para 25 Nm (18 lbf-ft).

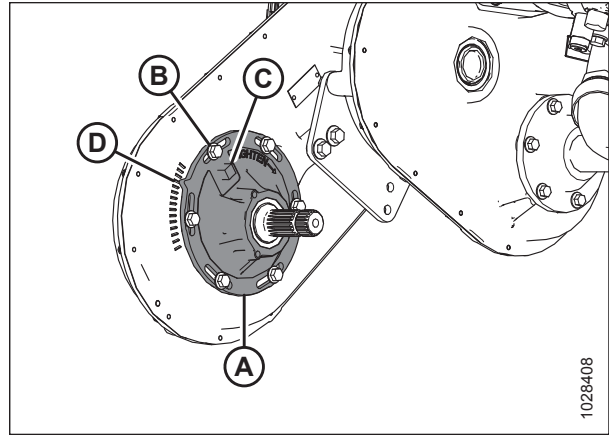


Figura 5.61: Tampa do tensor da corrente da caixa de engrenagens complementar

11. Instale a base dos dedos duplos do eixo de transmissão (B). Prenda-a com três parafusos (A).
12. Instale o eixo de transmissão. Para obter mais instruções, consulte [5.6.2 Instalação do eixo de transmissão que conecta o módulo de flutuação à colheitadeira, página 457](#).

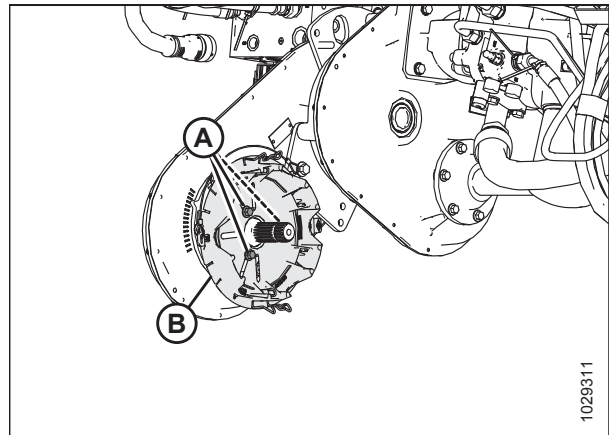


Figura 5.62: Tampa do tensor da corrente da caixa de engrenagens complementar

## 5.7 Sem fim

O sem fim do módulo de flutuação do FM200 abastece as culturas cortadas dos deques da esteira para o alimentador da colheitadeira.

### 5.7.1 Ajustar a folga entre o sem fim e seu assoalho

Os operadores devem manter uma distância adequada entre o sem fim e seu assoalho.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

#### IMPORTANTE:

Mantenha uma distância adequada entre o sem fim e seu assoalho. Uma folga muito pequena pode resultar em contato com os dentes/dedos ou com o helicoidal e danificar a esteira central ou a chapa ao operar a plataforma em certos ângulos. Procure por evidência de contato ao lubrificar o módulo de flutuação.

1. Estenda a união central até o ângulo acentuado máximo da plataforma (configuração E) e posicione-a a 254-356 mm (10-14 pol.) do solo.
2. Trave as asas da plataforma. Para obter mais instruções, consulte [Travar/Destruvar as asas da plataforma , página 88](#).
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Certifique-se de que a ligação da trava da flutuação está nos batentes inferiores (a arruela [A] não pode ser girada) em ambos os locais.

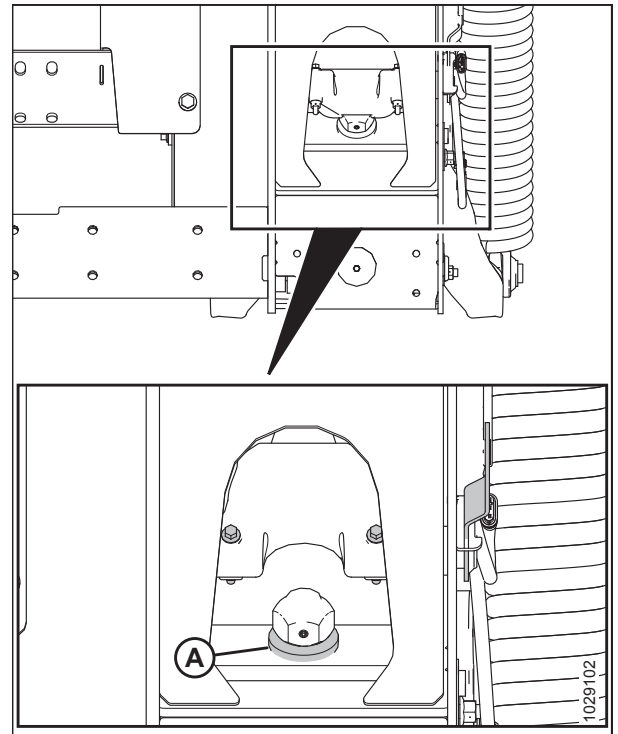


Figura 5.63: Arruela dos batentes inferiores

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Antes de ajustar a distância entre o sem fim e o assoalho, verifique a posição de flutuação do sem fim para determinar o quanto de distância é necessário:

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que os parafusos (A) estejam configurados na mesma localização em ambas as extremidades da plataforma a fim de evitar danos à máquina durante a operação.

- Se a cabeça do parafuso (A) estiver muito próxima ao símbolo de flutuação (B), o sem fim estará na posição de flutuação.

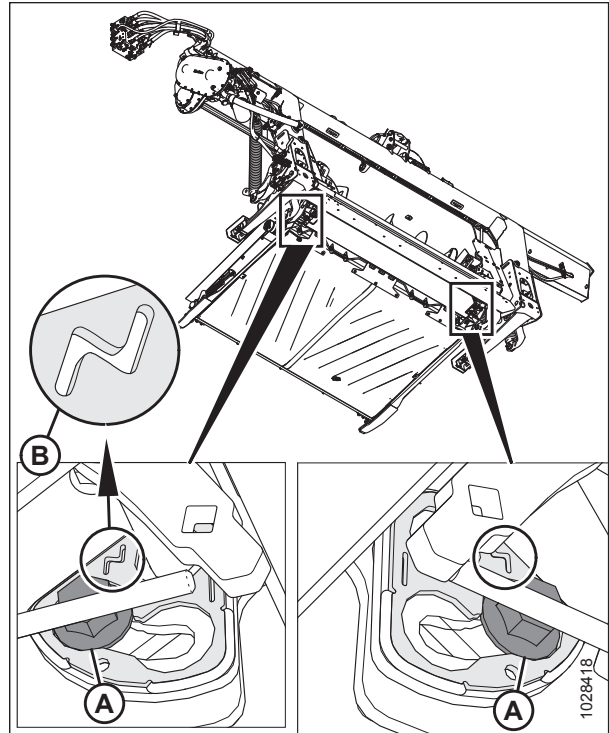


Figura 5.64: Posição de flutuação

- Se a cabeça do parafuso (A) estiver muito próxima ao símbolo de fixado (B), o sem fim estará na posição fixa.

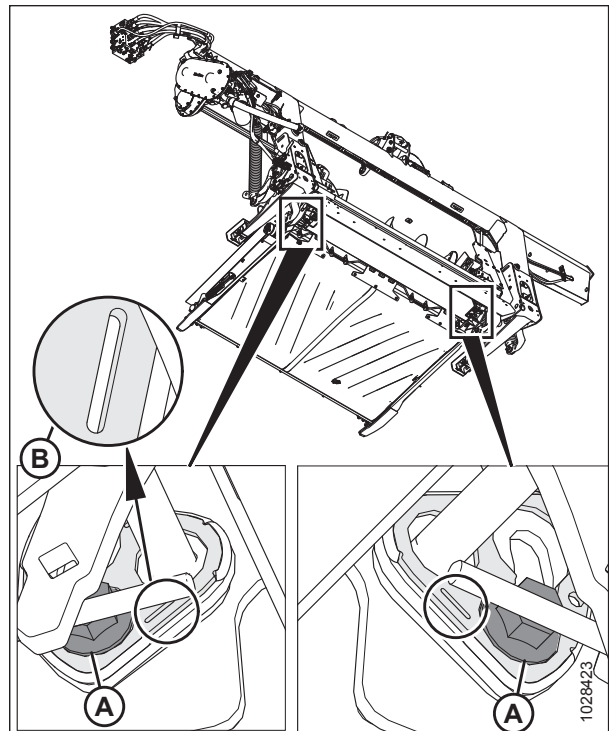


Figura 5.65: Posição fixada

6. Verifique a folga (C) entre o helicoidal do sem fim e o assoalho.
  - Se o sem fim estiver na posição fixa, a folga deve ser entre 24 a 28 mm (15/16–1 1/8 pol.).
  - Se o sem fim estiver em posição de flutuação, a folga deve ser entre 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 pol.).
7. Se for necessário ajustar, solte duas porcas (B) e gire o sem fim para posicionar o helicoidal sobre o assoalho de alimentação.
8. Gire o parafuso (A) no sentido horário para aumentar a folga (C), e gire-o (A) no sentido anti-horário para reduzir a folga (C).
  - Se o sem fim estiver em posição fixa, defina a folga em 24-28 mm (15/16–1 1/8 pol.).
  - Se o sem fim estiver em posição de flutuação, ajuste a folga para 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 pol.).

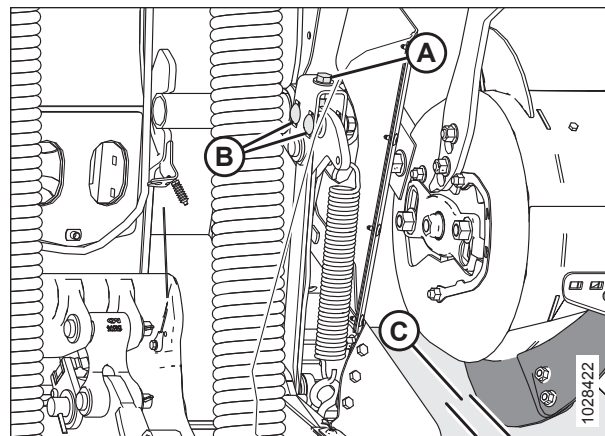


Figura 5.66: Folga do sem fim

**NOTA:**

A folga aumenta entre 25–40 mm (1–1 1/2 pol.) quando a união central está totalmente retraída.

9. Repita o passo 6, página 469 e o passo 8, página 469 para a extremidade oposta do sem fim.

**IMPORTANTE:**

Ajustar um lado do sem fim pode afetar o outro lado. Sempre verifique novamente ambos os lados do sem fim após fazer os ajustes finais.

10. Aperte as porcas (B) nas duas extremidades do sem fim. Ajuste o torque das porcas para 96 Nm (70 lbf-pés).
11. Gire o sem fim e verifique novamente as folgas.

### 5.7.2 Verificar a tensão da corrente do sem fim

O sem fim é acionado por corrente pela engrenagem tensionadora do sistema de acionamento do módulo de flutuação acoplada à lateral do sem fim.

Existem dois métodos para verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim: o método rápido destina-se a verificações frequentes; já o método completo é mais preciso e deve ser usado para substituir ou reinstalar a corrente.

Consulte o procedimento apropriado para verificar a tensão da corrente do sem fim:

- *Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método rápido, página 470*
- *Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método completo, página 471*

### Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método rápido

O sem fim é acionado por corrente pela engrenagem tensionadora do sistema de acionamento do módulo de flutuação acoplada à lateral do sem fim.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### NOTA:

Existem dois métodos para verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim: o método rápido destina-se a verificações frequentes; já o método completo (consulte [Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método completo, página 471](#)) é mais preciso e deve ser usado quando a corrente de acionamento do sem fim for reinstalada ou substituída

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Abaixar a plataforma completamente.
3. Eleve o molinete completamente.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).
6. Gire o sem fim (A) manualmente na direção oposta até que não seja mais possível girá-lo.
7. Marque uma linha (B) ao redor da tampa inferior e o tambor.

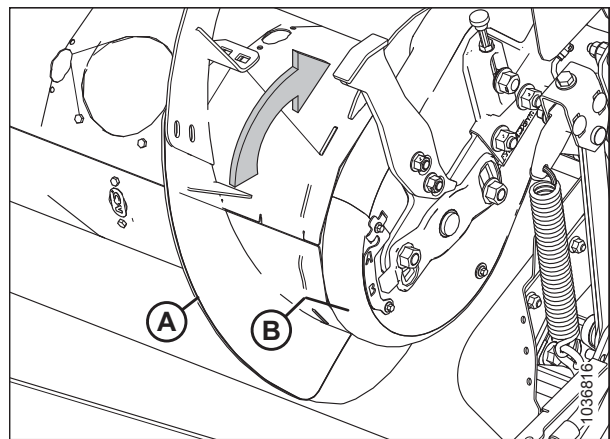


Figura 5.67: Acionamento do sem fim

8. Gire o sem fim (A) manualmente para frente até que não seja mais possível girá-lo. A linha marcada irá se separar.
9. Meça a distância entre as duas linhas (B).

Para uma corrente nova:

- Se a distância (B) for de 1-4 mm (0,04-0,16 pol.), nenhum ajuste é necessário.
- Se a distância (B) for maior do que 4 mm (0,16 pol.), a corrente de tensão de acionamento do sem fim precisará ser ajustada. Consulte [5.7.5 Ajustar a tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 480](#).

Para uma corrente usada:

- Se a distância (B) for de 3-8 mm (0,12-0,31 pol.), nenhum ajuste é necessário.
- Se a distância (B) for maior do que 8 mm (0,31 pol.), a corrente de tensão de acionamento do sem fim precisará ser ajustada. Consulte [5.7.5 Ajustar a tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 480](#).

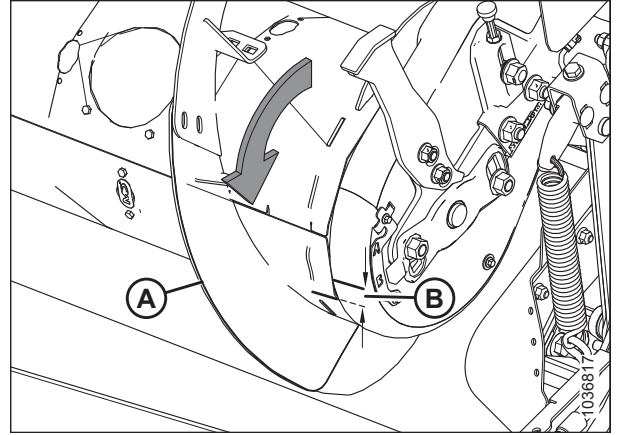


Figura 5.68: Acionamento do sem fim

### Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método completo

O sem fim é acionado por corrente pela engrenagem tensionadora do sistema de acionamento do módulo de flutuação acoplada à lateral do sem fim.



#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.



#### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.



#### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### NOTA:

Existem dois métodos para verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim: o método completo é mais preciso e deve ser usado ao reinstalar ou substituir a corrente; o método rápido (consulte [Verificar a tensão da corrente de acionamento do sem fim – Método rápido, página 470](#)) destina-se a verificações frequentes.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Abaixar a plataforma completamente.
3. Eleve o molinete completamente.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).
5. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 341](#).
6. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. No lado esquerdo do sem fim, remova os quatro parafusos (A) e o painel de inspeção (B).
8. Retire os parafusos (C) e o indicador/braçadeira (D) que prende as duas tampas juntas.
9. Remova o parafuso (E).
10. Remova o parafuso e a arruela (H) que fixam a tampa inferior.
11. Gire a tampa inferior (F) para frente para removê-la.

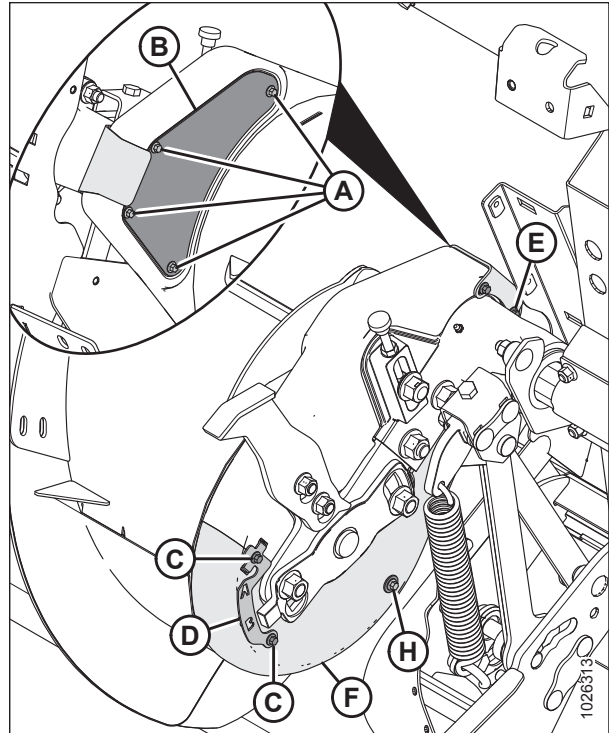


Figura 5.69: Acionamento do sem fim – Visão traseira

12. Verifique a corrente no ponto médio (A). Deve haver 4 mm (0,16 pol.) de deflexão. Se forem necessários ajustes, consulte [5.7.5 Ajustar a tensão da corrente de acionamento do sem fim, página 480](#).

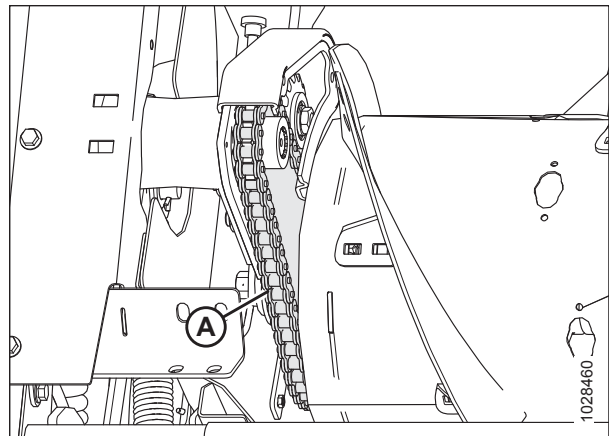


Figura 5.70: Corrente do sem fim – Visão traseira



13. Posicione a tampa inferior (F) e prenda com parafuso e arruela (H).
14. Instale o parafuso (E).
15. Prenda a tampa inferior à superior com o indicador/ abraçadeira (D) e os parafusos (C).
16. Instale o painel de inspeção (B) e prenda com quatro parafusos (A). Aperte os parafusos (A) e ajuste o torque para 3,5 Nm (30 lbf·pol).

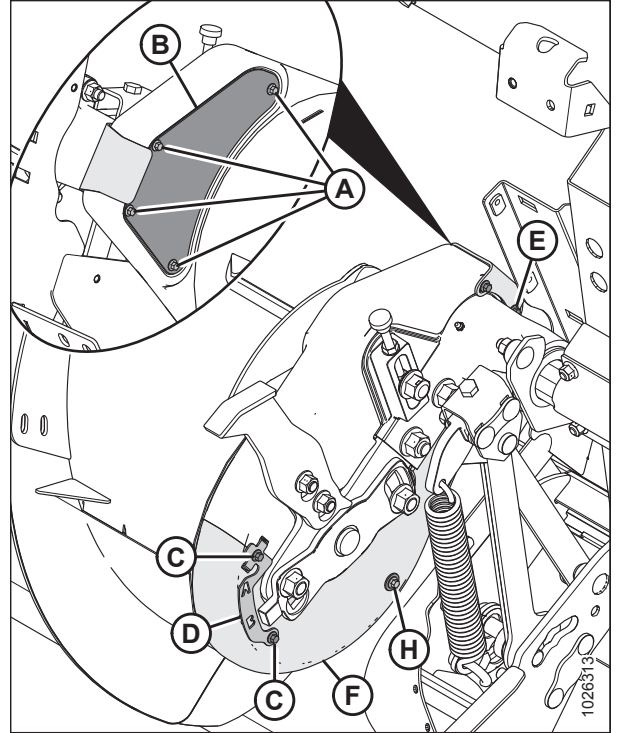


Figura 5.71: Acionamento do sem fim – Visão traseira

### 5.7.3 Remoção da corrente de transmissão do sem fim

O tensionador da corrente pode eliminar somente a folga para um único ângulo. Substitua a corrente quando estiver gasta ou estirada para além dos limites do tensionador.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

#### NOTA:

Substitua a corrente por uma corrente contínua (MD n° 220317).

#### NOTA:

As ilustrações mostram o lado esquerdo do sem fim.

1. Incline a plataforma totalmente para trás para maximizar o espaço entre o sem fim e o seu assoalho.
2. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 341](#).

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Coloque blocos de madeira (A) embaixo do sem fim para evitar que ele caia na esteira central e seja danificado.

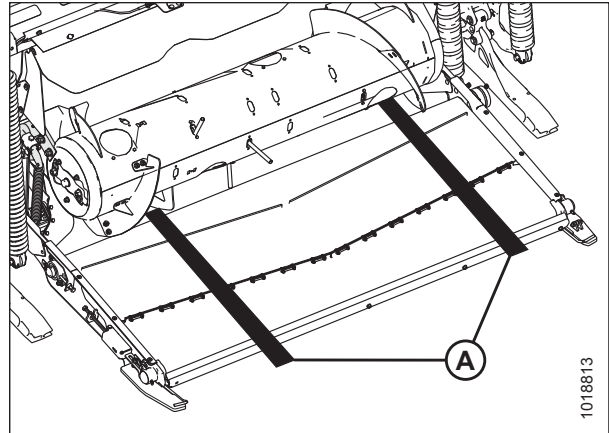


Figura 5.72: Blocos embaixo do sem fim

4. Afrouxe os dois parafusos (A) e o batente (B). Repita no lado oposto.

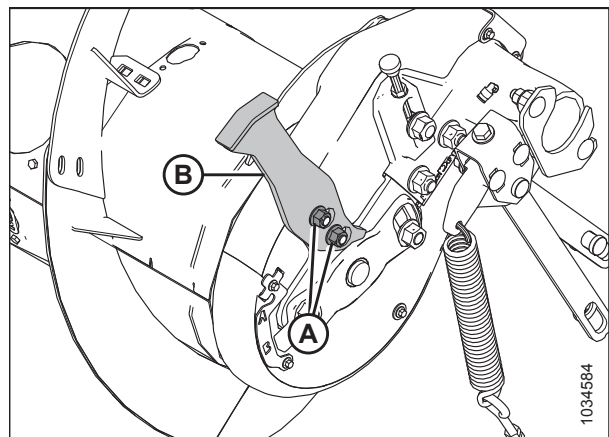


Figura 5.73: Batente do sem fim - lado esquerdo

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. No lado esquerdo do sem fim, remova os parafusos (E) e o retentor da tampa (F).
6. Remova os quatro parafusos (A) e o painel de inspeção (B).
7. Remova os parafusos (C) e o indicador/braçadeira (D) que une a tampa superior (G) e a inferior (H).
8. Remova o parafuso e a arruela (J) que fixam a tampa inferior (H).
9. Gire a tampa superior (G) e a tampa inferior (H) para frente para remover do sem fim.

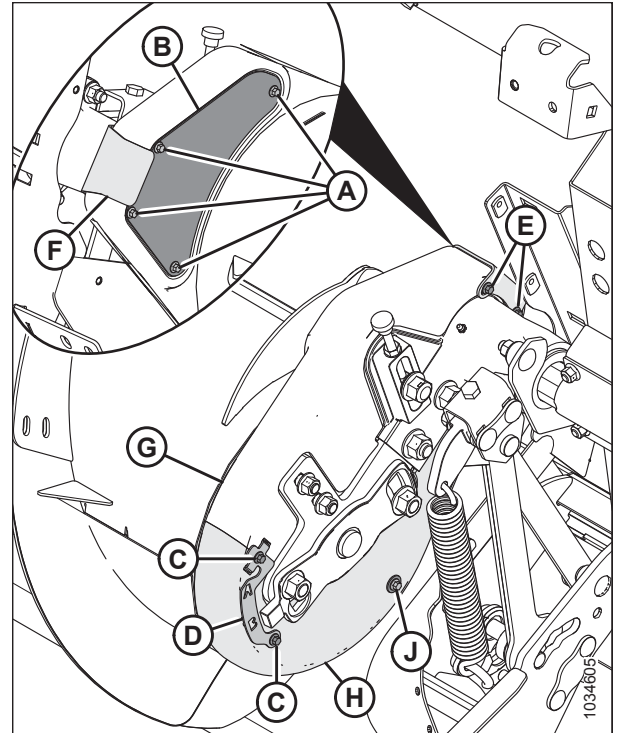


Figura 5.74: Acionamento do sem fim

10. Solte a contraporca (C) e gire o parafuso borboleta (D) no sentido anti-horário para liberar o parafuso que segura a engrenagem tensora (B) e evita que seja levantada para liberar a tensão da corrente.

### IMPORTANTE:

**NÃO** solte a porca fina (E) no lado interno da engrenagem movida do eixo.

11. Solte a porca da engrenagem intermediária (A) e levante a engrenagem (B) para a posição mais alta, a fim de liberar a tensão na corrente. Aperte a porca (A) para prender a engrenagem no lugar.
12. Retire o parafuso (F) e a arruela (G).

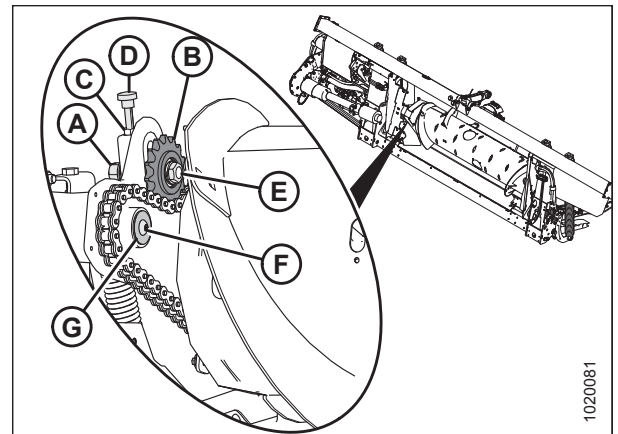


Figura 5.75: Acionamento do sem fim

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

13. Remova dois parafusos e porcas (A).

**NOTA:**

Talvez seja preciso uma segunda pessoa para levantar ou apoiar o sem fim para remover completamente os parafusos.

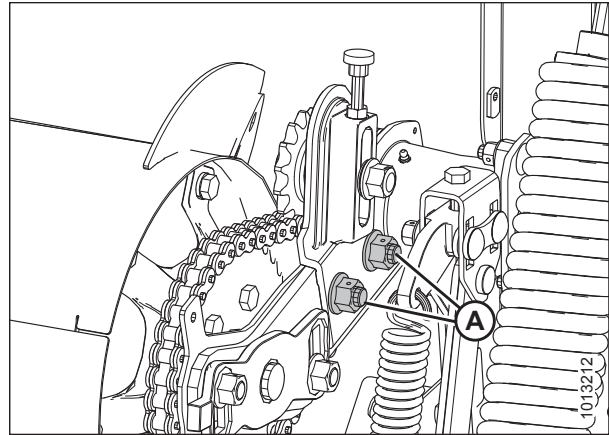


Figura 5.76: Suporte do braço do sem fim

14. Usando um pé de cabra no local (A) entre o braço de suporte (C) e pivô do sem fim (B), mova o sem fim para a direita.

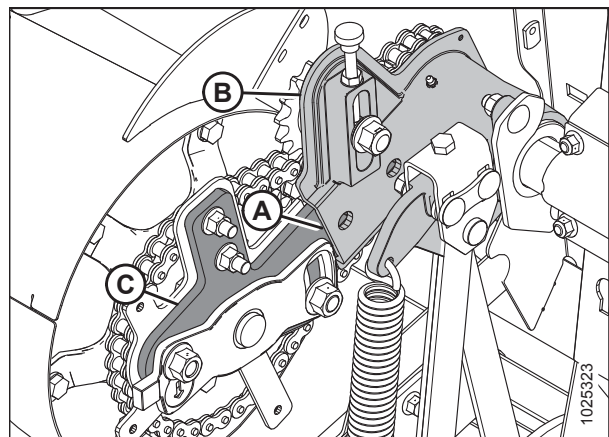


Figura 5.77: sem fim

15. Remova a engrenagem de acionamento (A) e corrente (B) do eixo estriado.

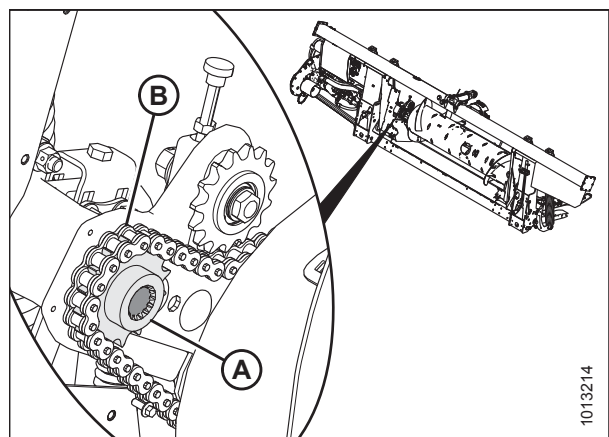


Figura 5.78: Acionamento do sem fim

16. Manobre o sem fim (A) lateralmente e para frente de modo que a corrente (B) possa ser removida.

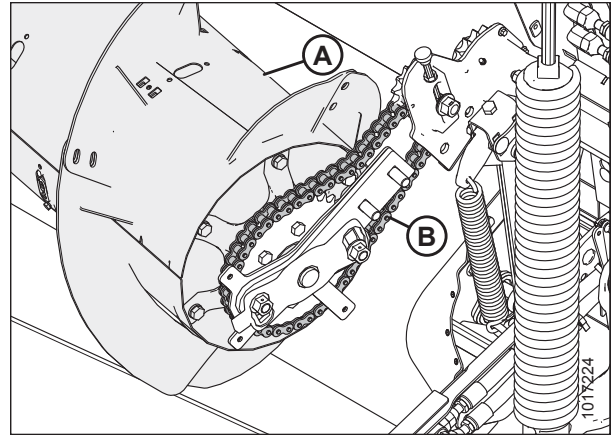


Figura 5.79: Acionamento do sem fim

### 5.7.4 Instalação da corrente de transmissão do sem fim

A corrente de acionamento do sem fim transfere energia da caixa de engrenagens principal para o sem fim.

**NOTA:**

As ilustrações mostram o lado esquerdo do sem fim.

1. Coloque a corrente de acionamento (B) sobre a engrenagem no lado do acionamento do sem fim (A).

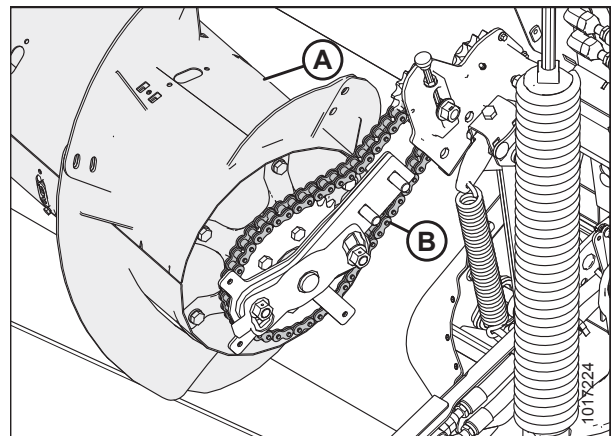


Figura 5.80: Acionamento do sem fim

2. Posicione a engrenagem de acionamento (B) na corrente (A) e alinhe-a no eixo.

**NOTA:**

O rebaixo da engrenagem (B) deve ficar voltado para o sem fim.

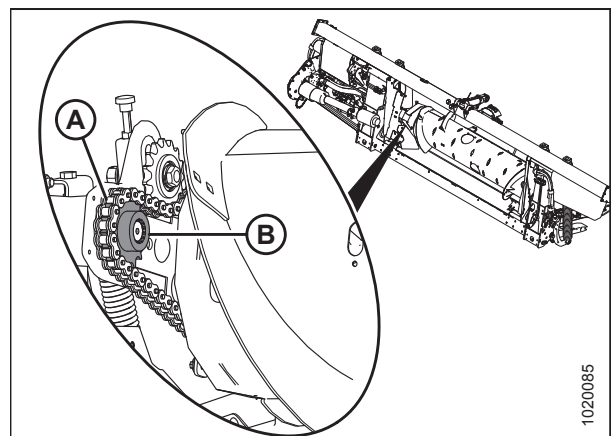


Figura 5.81: Acionamento do sem fim

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Aplique trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) às roscas do parafuso (A).
4. Instale a arruela (B) e fixe-a com o parafuso (A).

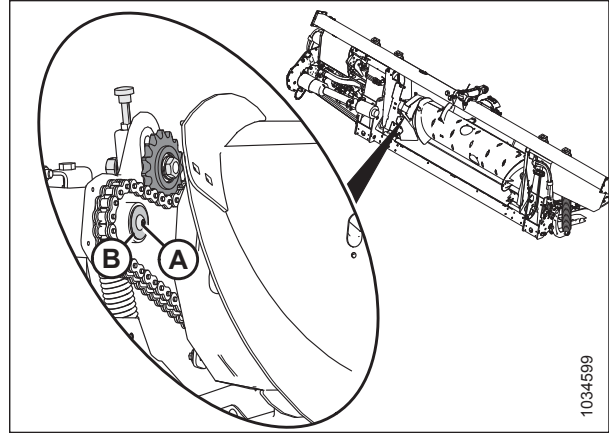


Figura 5.82: Acionamento do sem fim

5. Deslize o conjunto do tambor do sem fim para a fundição e então reinstale os dois parafusos e as porcas (A).

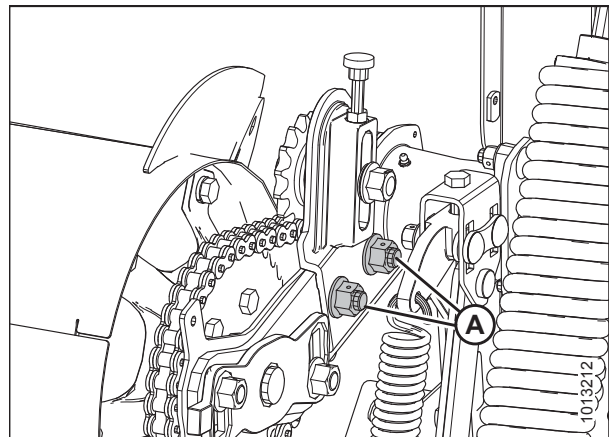


Figura 5.83: Acionamento do sem fim

6. Gire o sem fim em sentido inverso para eliminar a folga na parte inferior da correia.

**IMPORTANTE:**

**NÃO** solte a porca fina (C) no lado interno da engrenagem movida do eixo.

7. Gire o parafuso borboleta (D) no sentido horário para mover a engrenagem movida (B) até que esteja **APERTADA SOMENTE COM OS DEDOS**.

**IMPORTANTE:**

**NÃO** aperte demais.

8. Aperte a porca intermediária (A) e ajuste o torque para 265 Nm (195 libras pés).

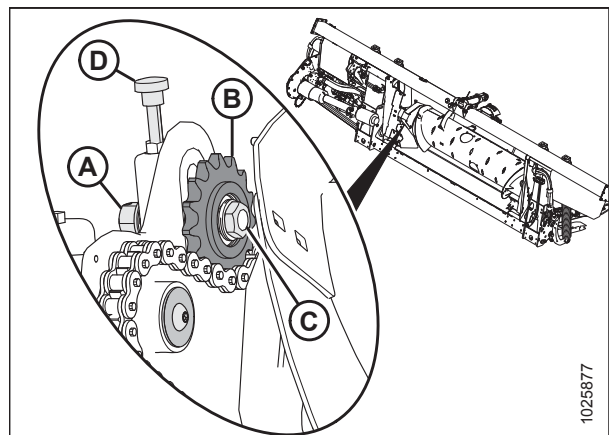


Figura 5.84: Acionamento do sem fim

9. Aperte a contraporca (A).

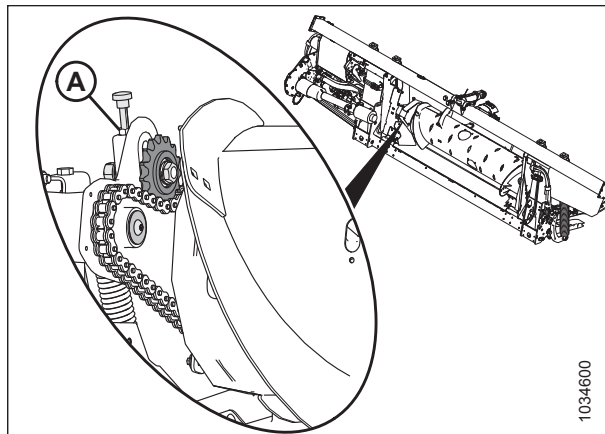


Figura 5.85: Acionamento do sem fim

10. Posicione a tampa inferior (H) e prenda com parafuso e arruela (J).
11. Posicione a tampa superior (G). Prenda as tampas superior e inferior com o indicador/abraçadeira (D) e os parafusos (C).
12. Instale o painel de inspeção (B) e prenda com quatro parafusos (A). Aperte os parafusos (A) e ajuste o torque para 3,5 Nm (30 lbf-pol).
13. Instale o retentor da tampa (F) e prenda com dois parafusos (E).

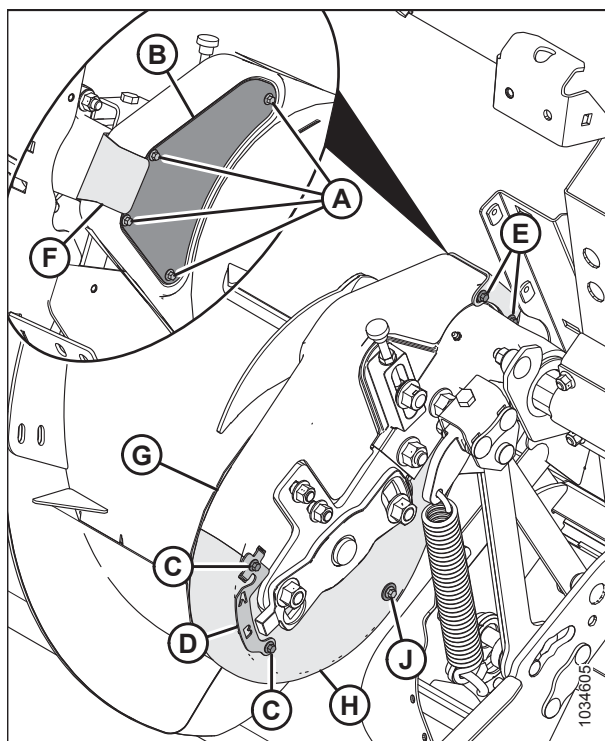


Figura 5.86: sem fim

14. Remova os blocos de madeira (A) da esteira central.

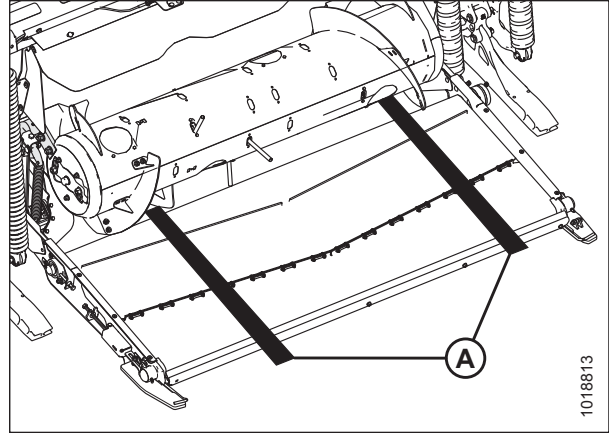


Figura 5.87: Blocos embaixo do sem fim

### 5.7.5 Ajustar a tensão da corrente de acionamento do sem fim

O sem fim é acionado por corrente a partir da engrenagem tensora do sistema de acionamento do módulo de flutuação acoplada à lateral do sem fim. Uma tensão insuficiente pode desgastar prematuramente as engrenagens ou danificar a corrente.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

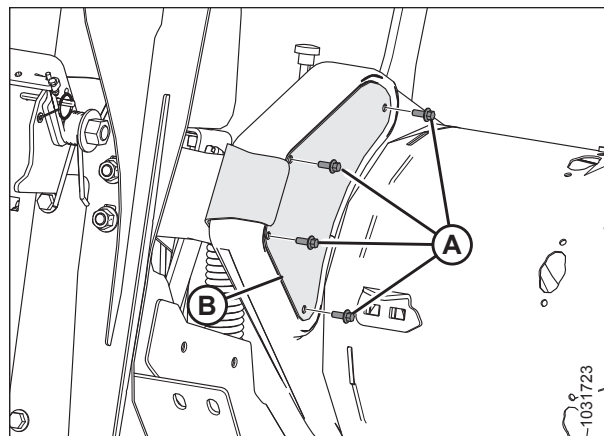
Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Abaixar a plataforma completamente.
3. Eleve o molinete completamente.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
5. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte *4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 341.*
6. Desligue o motor e remova a chave da ignição.



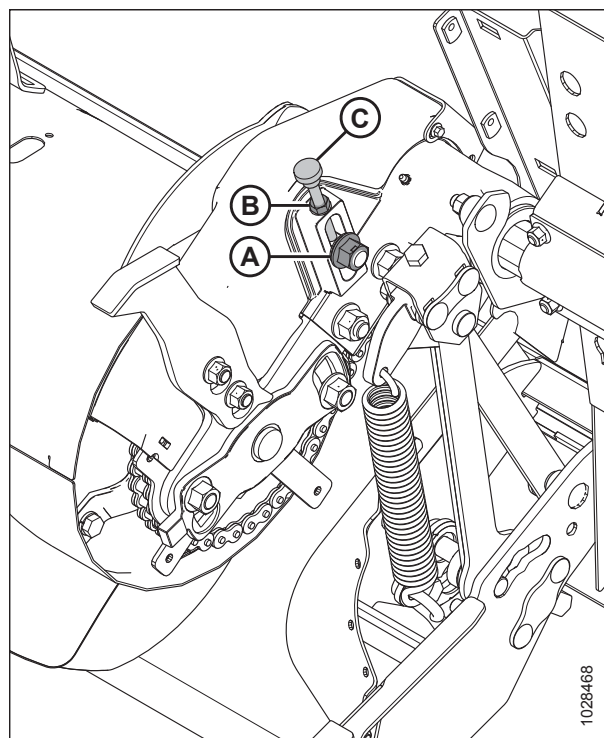
## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. Remova quatro parafusos (A) e inspecione o painel (B) para ver a corrente.



**Figura 5.88: Lado esquerdo do acionamento do sem fim – Visão traseira**

8. Afrouxe a porca de travamento (B).
9. Afrouxe a porca (A) levemente para permitir que se mova ao girar o ajustador (C).
10. Gire o sem fim em sentido inverso para eliminar a folga na parte superior da corrente.



**Figura 5.89: Lado esquerdo do acionamento do sem fim – Visão dianteira**

11. Gire o parafuso borboleta (A) no sentido horário para aumentar a tensão até que a deflexão da corrente (B) seja de 4 mm (0,16 pol.) no ponto médio.

**IMPORTANTE:**

**NÃO** aperte demais.

**NOTA:**

As tampas foram removidas da ilustração para fornecer maior clareza.

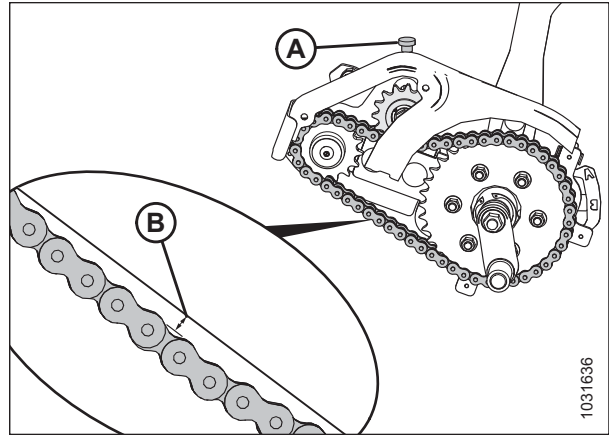


Figura 5.90: Deflexão da corrente do sem fim

12. Ao concluir o ajuste, aperte a contraporca superior (A).
13. Aperte a porca intermediária (B) e ajuste o torque para 265 Nm (195 libras pés).
14. Verifique novamente a deflexão no ponto médio após apertar a porca intermediária e a contraporca.

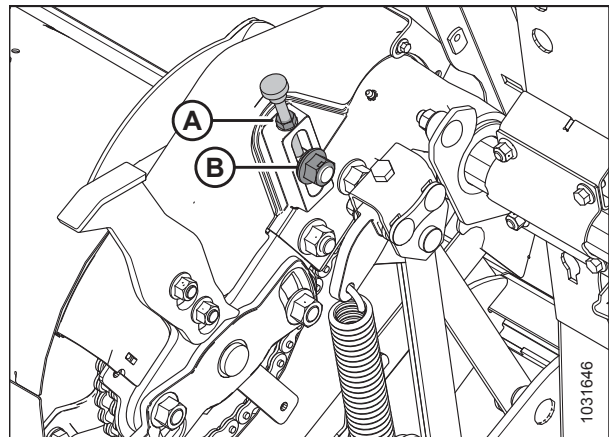


Figura 5.91: Corrente do sem fim – Visão dianteira

15. Instale o painel de inspeção (B) e prenda com quatro parafusos (A).
16. Ajuste o torque dos parafusos (A) para 3,5 Nm (30 libras-pés).

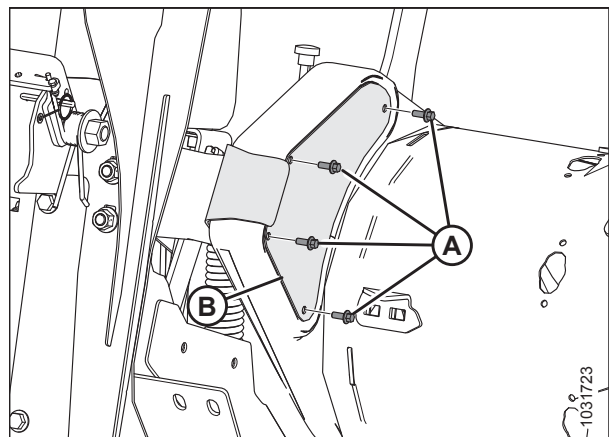


Figura 5.92: Lado esquerdo do acionamento do sem fim – Visão traseira

### 5.7.6 Utilização do helicoidal do sem fim

O helicoidal do sem fim no FM200 pode ser configurado para colheitadeiras e condições de cultura específicos. Para obter mais instruções, consulte [4.1 Configurações do sem fim FM200, página 341](#) para ver configurações específicas de colheitadeira/cultura.

### 5.7.7 Dedos do sem fim

O sem fim FM200 utiliza dedos retráteis para levar a cultura para dentro do alimentador da colheitadeira. Algumas condições podem exigir a remoção ou instalação de dedos para o abastecimento ideal da cultura. Substitua quaisquer dedos/dentes gastos ou danificados.

#### Remoção dos dedos do sem fim

O sem fim tem dedos que se estendem e retraem para puxar a cultura para o alimentador da colheitadeira.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

#### IMPORTANTE:

Ao remover os dedos do sem fim, trabalhe de fora para dentro. Certifique-se de que haja um número igual de dedos nos dois lados do sem fim quando terminar.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
5. Remova os parafusos (A) e a tampa de acesso (B) mais próxima do dedo que está sendo removido. Guarde as peças para reinstalação.

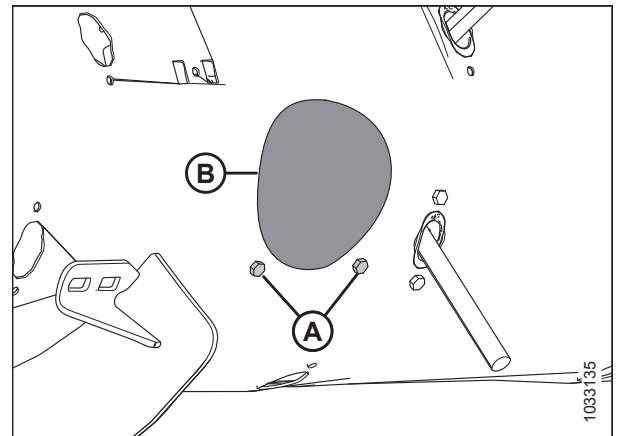


Figura 5.93: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Remova o grampo (A). Retire o dedo (B) do suporte de dedo (C).

Introduza o dedo (B) pelo guia (D) e para dentro do tambor.  
Puxe o dedo para fora do orifício de acesso do tambor.

Se o dedo quebrar, remova quaisquer restos do suporte (C) e de dentro do tambor.

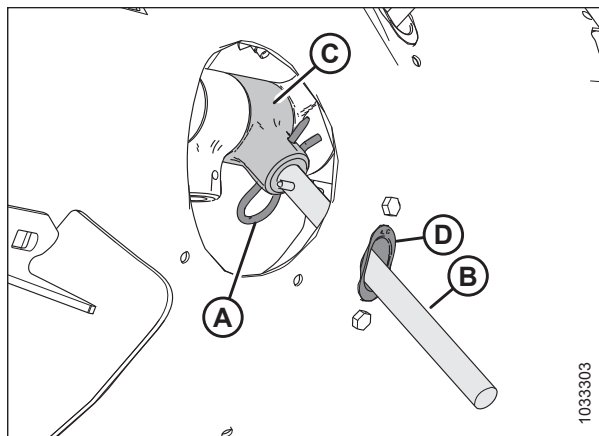


Figura 5.94: Dedo do sem fim

7. Remova e guarde os dois parafusos (A) e as porcas em T (não mostradas) que prendem a guia dos dedos (B) aos sem fins. Remova o guia (B).

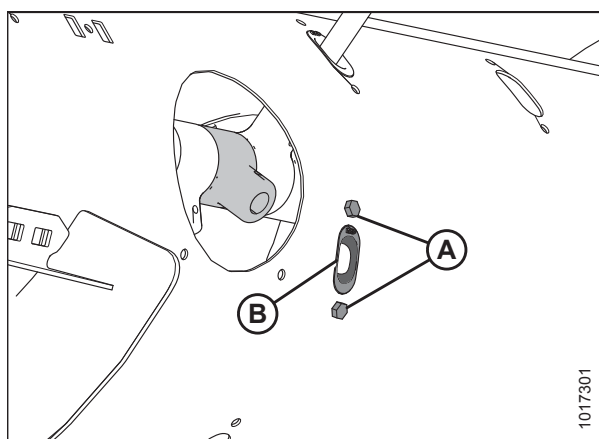


Figura 5.95: Orifício do dedo do sem fim

8. Posicione um conector (A) no orifício na parte de dentro do sem fim. Fixe com parafusos M6 de cabeça hexagonal (B) e porcas T. Ajuste o torque para 9 Nm (80 lbf·in).

### NOTA:

Os parafusos (B) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (B), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

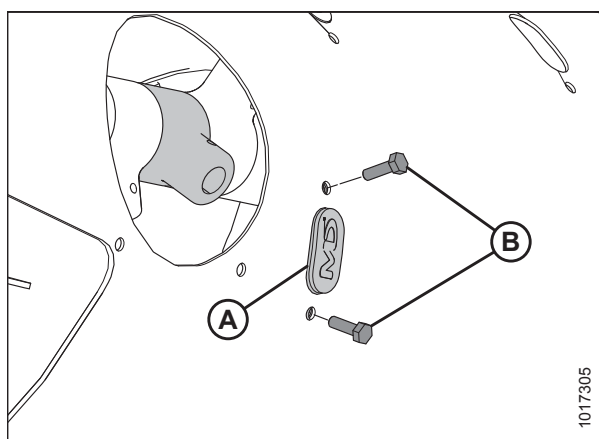


Figura 5.96: Tampão

9. Prenda a tampa de acesso (B) com parafusos (A). Ajuste o torque dos parafusos para 9 Nm (80 lbf·pol).

**NOTA:**

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (A), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

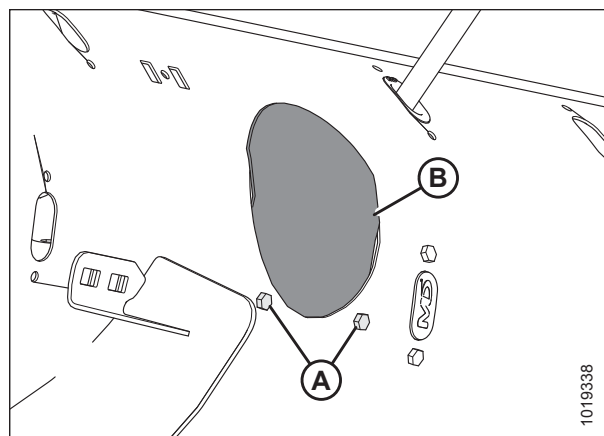


Figura 5.97: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

*Instalação dos dedos do sem fim*

O sem fim tem dedos que se estendem e retraem para puxar a cultura para o alimentador da colheitadeira.



**PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.



**ADVERTÊNCIA**

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

**IMPORTANTE:**

Ao instalar os dedos adicionais, certifique-se de instalar o mesmo número em cada lado do sem fim.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.](#)
4. Remova os parafusos (A) e a tampa de acesso (B) mais próxima do dedo que está sendo removido. Guarde as peças para reinstalação.
5. Caso esteja substituindo os dedos do sem fim existentes, confira o passo 6, [página 486](#), caso contrário, proceda com o passo 7, [página 486](#) para instruções de instalação de novos dedos do sem fim.

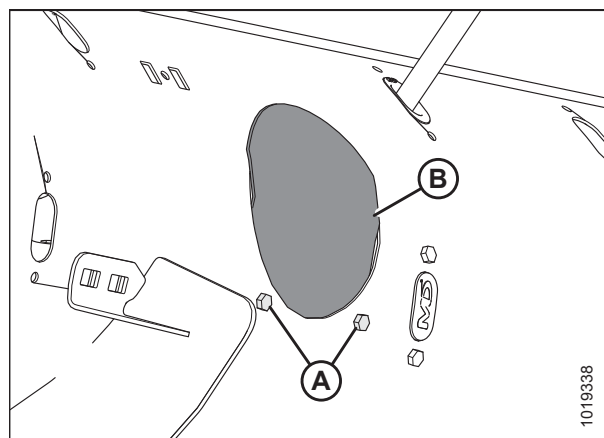


Figura 5.98: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Remova o pino R (A). Retire o dedo (B) do suporte de dedo (C).

Introduza o dedo (B) pelo guia (D) e para dentro do tambor.  
Puxe o dedo para fora do orifício de acesso do tambor.

Se o dedo estiver quebrado, remova quaisquer restos do suporte (C) e de dentro do tambor.

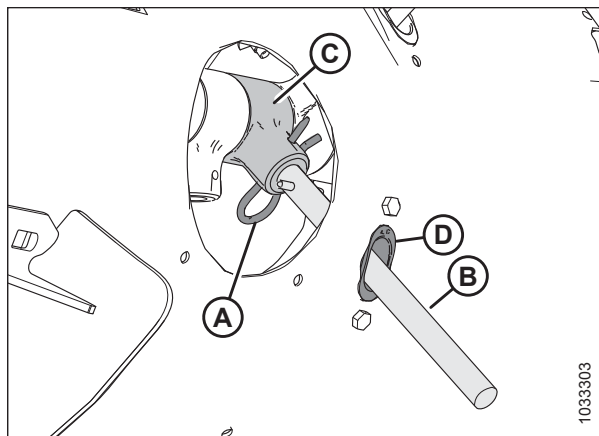


Figura 5.99: Dedo do sem fim

7. Remova e guarde os dois parafusos (A) e as porcas em T (não mostradas) no guia (B). Remova o guia (B).

8. Instale o guia (B) da seguinte maneira:

### NOTA:

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (A), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

9. Insira o guia (B) de dentro do sem fim e prenda com parafusos (A) e porcas T (não mostradas).

### IMPORTANTE:

Sempre instale um novo guia ao substituir um dedo sólido.

10. Ajuste o torque dos parafusos (A) para 9 Nm (80 libras-pés).

11. Prossiga para o Passo 16, página 487.

12. Remova dois parafusos (B), as porcas T (não mostradas) e o conector (A).

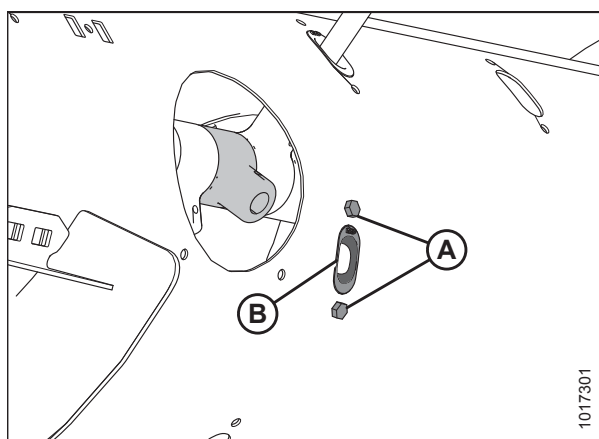


Figura 5.100: Orifício do dedo do sem fim

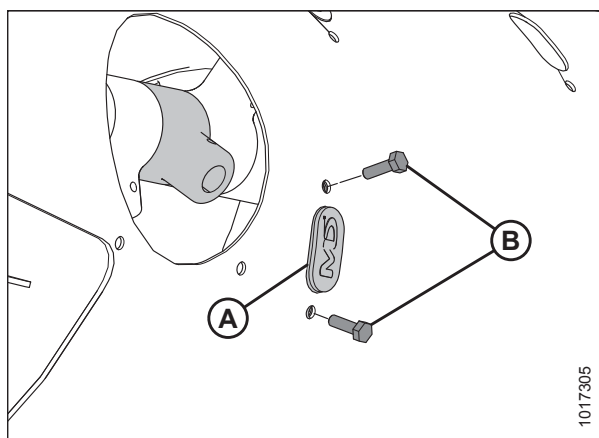


Figura 5.101: Orifício do dedo do sem fim

13. Instale o guia (B) da seguinte maneira:

**NOTA:**

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (A), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

14. Insira o guia (B) de dentro do sem fim e prenda com parafusos (A) e porcas T (não mostradas).

**IMPORTANTE:**

Sempre instale um novo guia ao substituir um dedo sólido.

15. Ajuste o torque dos parafusos (A) para 9 Nm (80 libras-pés).

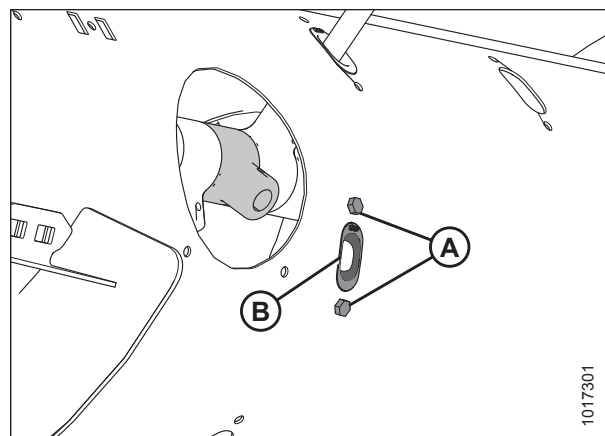


Figura 5.102: Orifício do dedo do sem fim

16. Coloque o dedo do sem fim (A) dentro do tambor. Insira o dedo do sem fim (A) na parte inferior do guia (B) e insira a outra extremidade no suporte (C).

17. Prenda o dedo inserindo o pino (D) no suporte. Certifique-se de que a extremidade redonda (lado em forma de S) do pino esteja voltada para o lado acionado por corrente do sem fim. Certifique-se de que a extremidade fechada do pino aponte na direção da rotação do sem fim para a frente.

**IMPORTANTE:**

Posicione o pino corretamente, conforme descrito nesta etapa, para evitar que ele caia durante a operação. Se os dedos forem perdidos, talvez a plataforma não consiga alimentar a colheita adequadamente na colheitadeira. Os dedos que caem no tambor podem danificar os componentes internos.

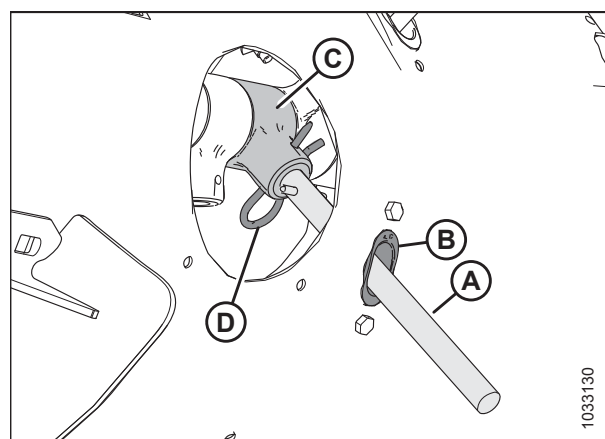


Figura 5.103: Dedo do sem fim

18. Prenda a tampa de acesso (B) com parafusos (A). Ajuste o torque dos parafusos para 9 Nm (80 lbf-pol).

**NOTA:**

Os parafusos (A) vêm com um remendo de trava rosca que se desgastará se os parafusos forem removidos. Se reinstalar os parafusos (A), aplique um trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) antes da instalação.

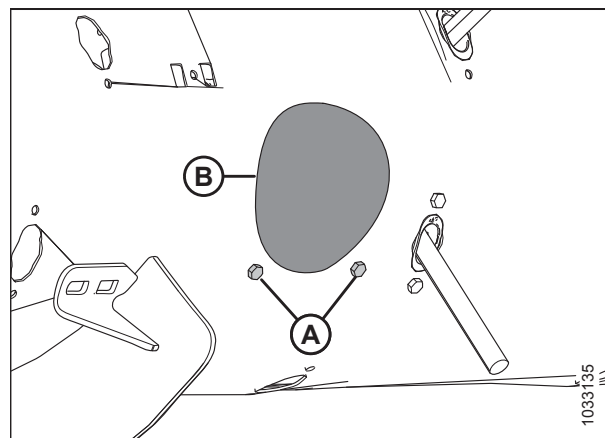


Figura 5.104: Tampa de acesso ao orifício do sem fim

### Sincronização dos dedos do sem fim

O sem fim tem dedos que se estendem e retraem para puxar a cultura para o alimentador da colheitadeira. Este procedimento determina onde os dedos ficam quando estão totalmente estendidos do sem fim.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.](#)
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Verifique se o indicador (C) está configurado para a mesma posição em cada extremidade do sem fim.

#### NOTA:

Há duas posições diferentes para extensão do dedo do sem fim: **A** e **B**. A posição **A** é usada para canola. A posição **B** é usada para grãos. A configuração de fábrica para o indicador é a posição **B**.

#### IMPORTANTE:

Para evitar danificar o sem fim além do reparo, é extremamente importante que os dois lados estejam na mesma configuração.

6. Para ajustar a posição do indicador, consulte [Ajuste da sincronização dos dedos do sem fim, página 488.](#)
7. Desengate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Desengate do apoios de segurança do molinete, página 32.](#)

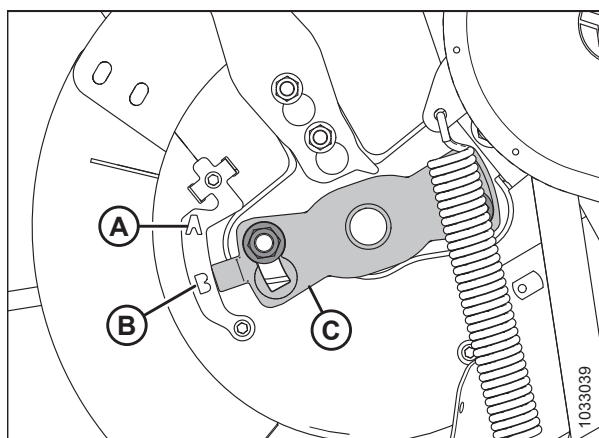


Figura 5.105: Sincronização do dedo do sem fim – Exibição do lado esquerdo do sem fim

### Ajuste da sincronização dos dedos do sem fim

O sem fim tem dedos que se estendem e retraem para puxar a cultura para o alimentador da colheitadeira. Este procedimento determina onde os dedos ficam quando estão totalmente estendidos do sem fim.

#### NOTA:

As ilustrações mostram apenas o lado esquerdo do sem fim, porém o procedimento se aplica a ambos os lados.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.



**⚠️ ADVERTÊNCIA**

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

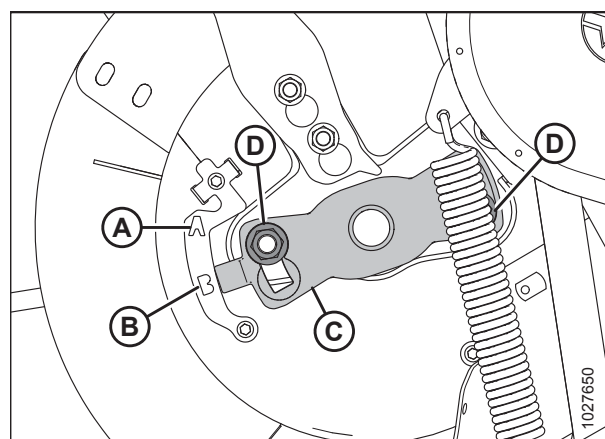
**⚠️ ADVERTÊNCIA**

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Localize o indicador do dedo sincronizado (C) na extremidade do sem fim. Há duas posições para a extensão do dedo do sem fim: Posição A e posição B.
6. Solte as porcas (D) e ajuste o indicador do dedo sincronizado (C) para a posição desejada.

**IMPORTANTE:**

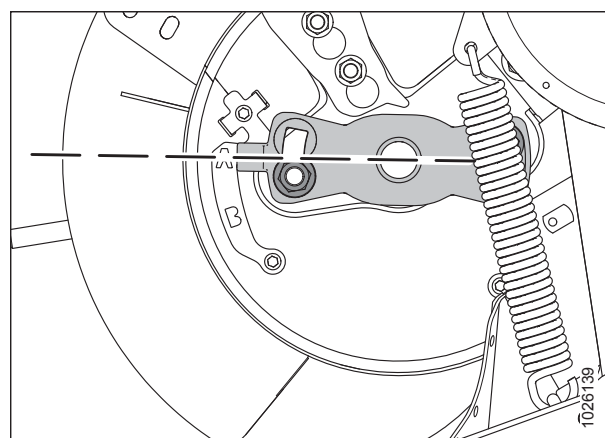
O indicador sincronizado em ambas as extremidades do sem fim deve estar na mesma posição. Caso contrário, o sem fim será danificado sem chances de conserto.



**Figura 5.106: Indicador do dente sincronizado do sem fim**

**NOTA:**

Se o indicador do dedo sincronizado estiver apontando para a posição A, ele indica que nesse ponto os dedos do sem fim serão totalmente estendidos. Isso permite que a cultura seja acoplada e liberada antes de entrar no alimentador. Esta configuração é melhor utilizada para canola ou culturas volumosas.



**Figura 5.107: Posição A do sem fim**

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

### NOTA:

Se o indicador do dedo sincronizado estiver apontando para a posição **B**, ele indica que nesse ponto os dedos do sem fim serão totalmente estendidos. Isso permite que a cultura seja acoplada e liberada depois de entrar no alimentador. Esta configuração é melhor utilizada para grãos ou feijões.

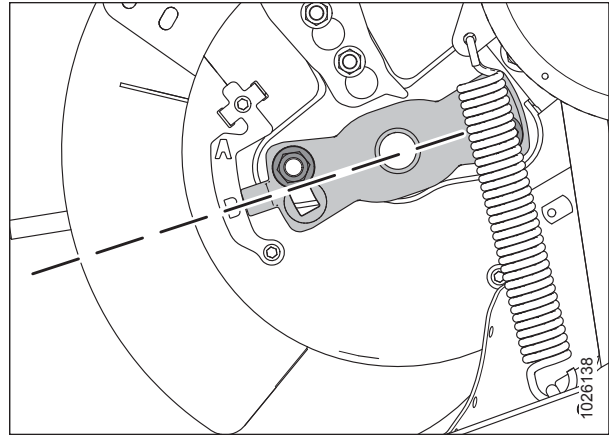


Figura 5.108: Posição B do sem fim

9. Aperte as porcas (A) uma vez que o ajuste seja concluído. Ajuste o torque das porcas para 115 Nm (85 lbf-ft).
10. Desengate os apoios de segurança do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Desengate do apoios de segurança do molinete, página 32](#).

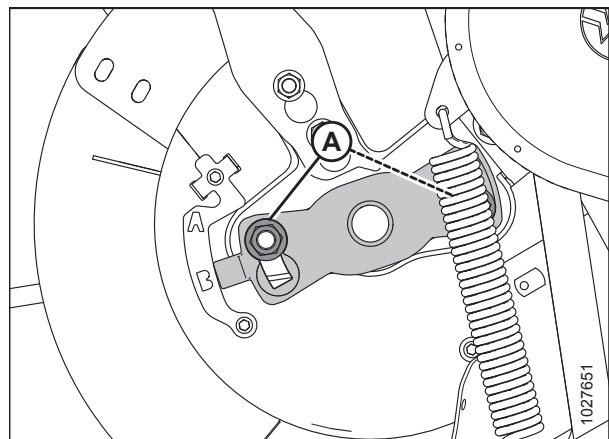


Figura 5.109: Indicador do dente sincronizado do sem fim

## 5.8 Navalha



### ADVERTÊNCIA

Sempre mantenha as mãos longe da área entre os dedos duplos e a navalha.



### ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.



### CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de reparar a máquina ou abrir as tampas do acionamento, consulte [5.1 Preparação da máquina para serviços, página 427](#).

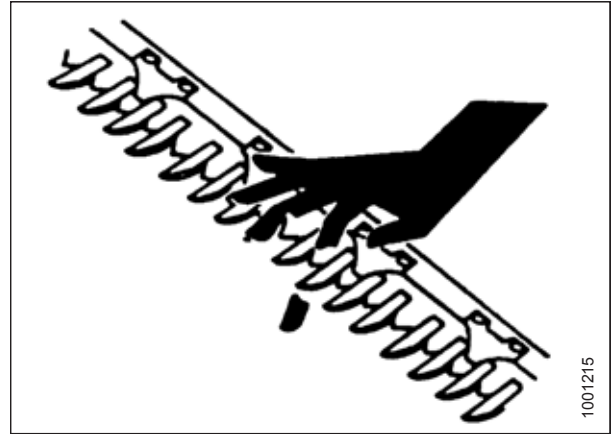


Figura 5.110: Risco da Barra de Corte

### 5.8.1 Substituição da Seção da Navalha

Inspecione as seções da navalha diariamente e certifique-se de que elas estejam firmemente aparafusadas na parte posterior da navalha e não estejam gastas ou danificadas (seções gastas e danificadas deixam plantas não cortadas para trás). Uma seção gasta ou danificada pode ser substituída sem a remoção da navalha da barra de corte.



### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte devido ao acionamento inesperado da máquina ou queda de uma máquina levantada, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador ou fazer algum ajuste na máquina. Jamais trabalhe em cima ou em baixo de uma plataforma sem apoio. Quando a plataforma estiver totalmente levantada, sempre engate os apoios de segurança. Se a plataforma estiver acima do solo mas não totalmente levantada, coloque blocos abaixo dela.



### ADVERTÊNCIA

Tome cuidado ao trabalhar próximo à barra de corte. As faquinhas são afiadas e podem causar ferimentos graves. Utilize luvas pesadas ao manusear faquinhas ou navalhas, ou ainda ao trabalhar perto delas.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

- Se houver apalpador, remova as porcas (A) e o apalpador (B) para acessar a faquinha que está sendo substituída.

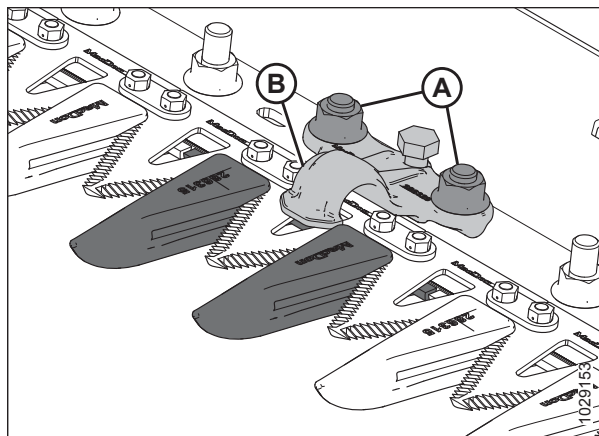


Figura 5.111: Barra de corte

- Retire os parafusos e as porcas (B). Guarde as ferragens.

**NOTA:**

Mova a navalha caso necessário para acessar as ferragens.

- Para as seções perto da extremidade de acionamento, remova as barras (C) e eleve a faquinha (A) para longe da barra traseira da navalha.
- Limpe a sujeira da barra traseira da navalha e posicione a nova faquinha sobre essa parte.

**IMPORTANTE:**

A qualidade do corte pode ser afetada se faquinhas finas ou grossas e serrilhadas forem usadas na mesma navalha.

- Para as seções perto da extremidade de acionamento, reposicione as barras (C).
- Instale os parafusos e as porcas (B).

**NOTA:**

Certifique-se de que as cabeças dos parafusos se encaixem totalmente nos orifícios oblongos da barra traseira da navalha.

- Ajuste o torque das porcas para 12 Nm (9 lbf-ft).
- Se necessário, substitua os apalpadores que foram removidos. Para verificar o ajuste do apalpador, consulte [Verificar os apalpadores - dedos duplos longos, página 508](#) ou [Verificação do apalpador - dedos duplos curtos, página 521](#).

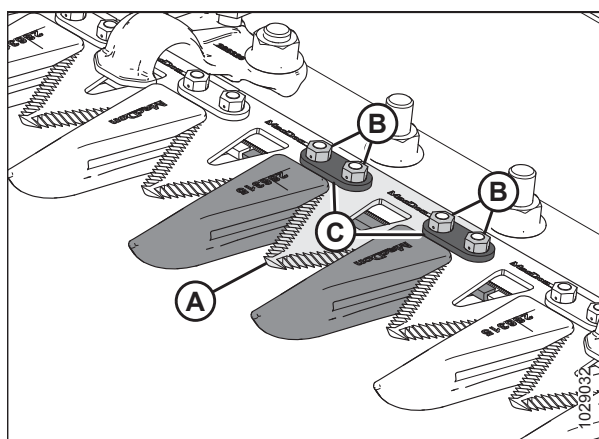


Figura 5.112: Barra de corte

## 5.8.2 Remoção da navalha

Inspeccione a navalha diariamente e certifique-se de que não esteja danificada. Caso esteja, remova-a e substitua-a.

**PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

**⚠️ ADVERTÊNCIA**

Permaneça na traseira das navalhas durante a remoção para reduzir o risco de ferimentos causados pelas bordas afiadas. Use luvas pesadas ao manusear a navalha.

**NOTA:**

Nas plataformas de navalha simples, o canhoto da navalha está localizado no lado esquerdo. Nas plataformas de navalha dupla, há dois canhotos de navalha localizados tanto no lado esquerdo quanto no lado direito da navalha. Verifique qual navalha precisa ser removida antes de começar.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte *Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33*.
3. Mova manualmente a navalha até o meio da faixa de curso.
4. Limpe a área ao redor da navalha.
5. Remova a graxeira (A) do pino.

**NOTA:**

Remover a graxeira facilita reinstalar o pino do canhoto da navalha posteriormente.

6. Retire o parafuso e a porca (B).
  7. Use uma chave de fenda ou talhadeira na fenda (C) para liberar a carga no pino do canhoto da navalha.
  8. Use uma chave de fenda ou cinzel para retirar o pino do canhoto da navalha para cima na ranhura do pino até que ele saia do canhoto da navalha.
  9. Empurre o conjunto de navalhas (A) para dentro até que esteja livre do braço de acionamento (B).
- NOTA:**  
As peças da estrutura e da tampa lateral foram removidas da ilustração para mostrar os componentes do canhoto da navalha.
10. A menos que esteja sendo substituído, vede o rolamento do canhoto (C) com plástico ou fita para evitar a entrada de sujeira e detritos.
  11. Puxe o braço de acionamento da faca (B) para a posição externa para dar espaço para a faca.
  12. Remova a navalha (A).

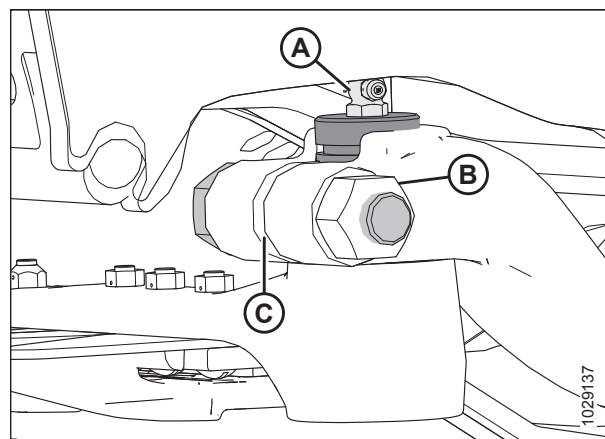


Figura 5.113: Canhoto da navalha

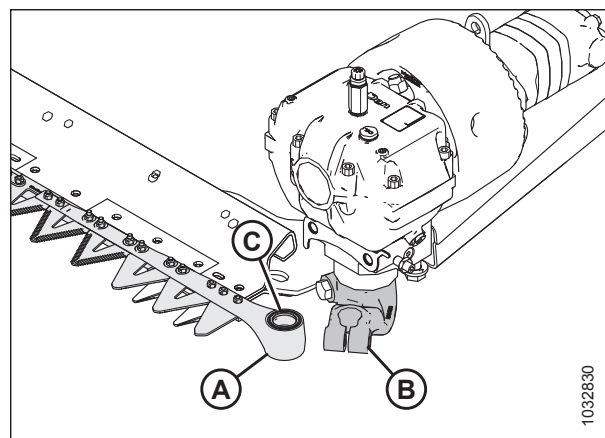


Figura 5.114: Canhoto esquerdo

### 5.8.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha

O rolamento do canhoto da navalha permite que o pino do canhoto da navalha gire dentro do canhoto à medida que o braço de acionamento move a navalha para a frente e para trás. Para remover o rolamento do canhoto, execute o procedimento de remoção recomendado descrito aqui.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

#### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Permaneça na traseira das navalhas durante a remoção para reduzir o risco de ferimentos causados pelas bordas afiadas. Use luvas pesadas ao manusear a navalha.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
4. Remova a navalha. Para obter mais instruções, consulte *5.8.2 Remoção da navalha, página 492.*

#### NOTA:

Devido aos rolamentos estarem sendo substituídos, não é necessário envolver a navalha para proteger o rolamento.

5. Use uma ferramenta de extremidade plana com o mesmo diâmetro do pino (A). Bata de leve na vedação (B), no rolamento (C), no bujão (D) e no anel de vedação em O (E) pelo lado de baixo do canhoto da navalha.

#### NOTA:

A vedação (B) pode ser substituída sem a remoção do rolamento. Quando alterar a vedação, verifique se o pino e a agulha do rolamento para identificar sinais de desgaste e substitua se necessário.

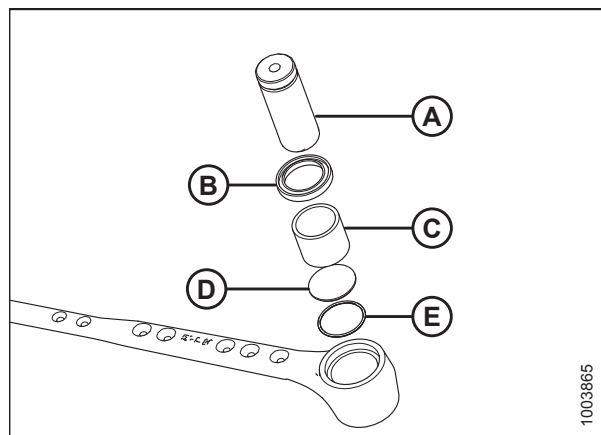


Figura 5.115: Conjunto de rolamento do canhoto da navalha

### 5.8.4 Instalação do rolamento do canhoto da navalha

O rolamento do canhoto da navalha permite que o pino do canhoto da navalha gire dentro do canhoto à medida que o braço de acionamento move a navalha para a frente e para trás. Para instalar o rolamento do canhoto da navalha, execute o procedimento de instalação recomendado descrito aqui.

1. Coloque o anel O-ring (E) e o plugue (D) no canhoto da navalha.
2. Utilize uma ferramenta de extremidade plana (A) com aproximadamente o mesmo diâmetro do rolamento (C), e empurre o rolamento para dentro do canhoto da navalha até que o topo do rolamento esteja rente com o degrau do canhoto da navalha.

**IMPORTANTE:**

Instale o rolamento com a extremidade carimbada (a extremidade com marcas de identificação) virada para cima.

3. Instale a vedação (B) no canhoto da navalha com a borda virada para o exterior.

**IMPORTANTE:**

Para evitar falha prematura no canhoto da navalha ou na caixa de navalhas, certifique-se de que não há folgas entre o pino do canhoto e o rolamento de agulha, e também entre o pino do canhoto e o braço de saída.

4. Instale a navalha. Para obter mais instruções, consulte [5.8.5 Instalação da faca, página 495](#).

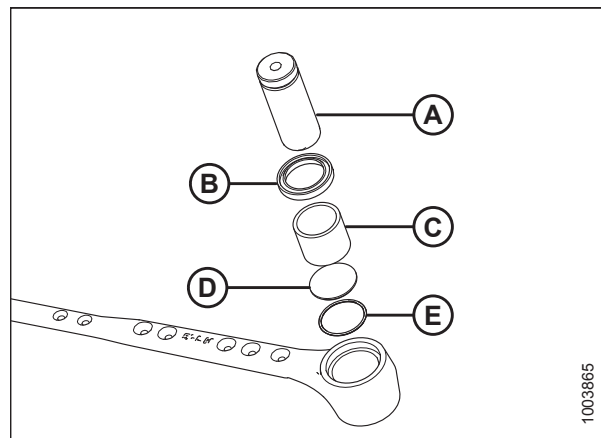


Figura 5.116: Conjunto de rolamento do canhoto da navalha

### 5.8.5 Instalação da faca

Inspecione a navalha diariamente e certifique-se de que não esteja danificada. Caso esteja, remova-a e substitua-a.



**PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.



**ADVERTÊNCIA**

Permaneça na traseira das navalhas durante a remoção para reduzir o risco de ferimentos causados pelas bordas afiadas. Use luvas pesadas ao manusear a navalha.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

2. Lubrifique o rolamento da cabeça de navalha antes da montagem e espalhe a graxa ao redor do rolamento uniformemente.
3. Instale o conjunto da navalha (A).

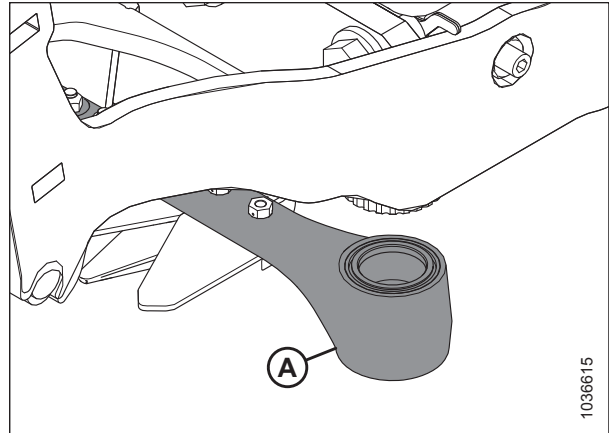


Figura 5.117: Caixa de navalhas

4. Instale o pino do canhoto (A) através do braço de acionamento e dentro do canhoto da navalha.
5. Posicione o pino do canhoto (A) de modo que o sulco (B) esteja 2 mm (5/64 pol.) acima do braço de acionamento.

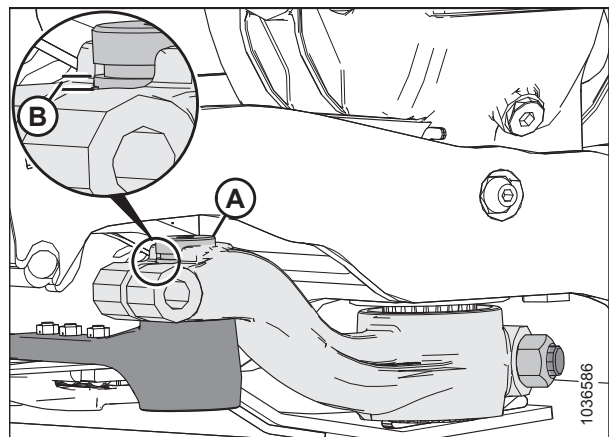


Figura 5.118: Canhoto da navalha

6. Fixe o pino do canhoto da navalha com parafuso M16 x 85 mm (A) e porca (B) ambos de cabeça hexagonal. Instale o parafuso no lado interno do braço. Ajuste o torque do parafuso para 220 Nm (162 lbf-pés).
7. Faça um curso manual do braço da navalha (A) para dentro do limite de deslocamento e garanta que haja uma folga de 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 pol.) (C) entre o braço de acionamento e o canhoto da navalha.
8. Se não forem necessários ajustes, prossiga para o Passo 9, [página 497](#). Se for necessário ajuste no braço de acionamento, entre em contato com seu Concessionário MacDon.

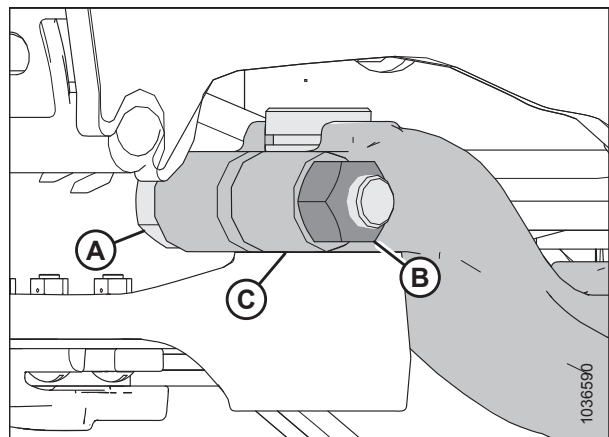


Figura 5.119: Canhoto da navalha



- Reinstale a graxeira (A) e aplique graxa lentamente. Aplique graxa até que o canhoto da navalha faça um **LEVE** movimento para baixo e, em seguida, pare.

**IMPORTANTE:**

**NÃO** lubrifique em excesso o canhoto da navalha. O excesso de lubrificação leva ao desalinhamento da navalha causando aquecimento excessivo dos dedos duplos e sobrecarga dos sistemas de acionamento. Caso ocorra o excesso de lubrificação, remova a graxeira para liberar a pressão.

**NOTA:**

Se houver ar preso na cavidade do rolamento, o canhoto da navalha vai mover-se para baixo antes do preenchimento com graxa.

- Mova o braço de acionamento da navalha na posição meio curso e certifique-se de que a barra traseira da navalha não entre em contato com a frente do primeiro dedo duplo (A).
- Se a barra traseira da navalha entra em contato com a frente do primeiro dedo duplo, remova os parafusos (B), reposicione o dedo para frente e reinstale os parafusos. Ajuste o torque dos parafusos para 85 Nm (63 lbf-ft). Se a folga necessária (contato zero entre a barra traseira e a frente do primeiro dedo duplo) não for possível, coloque calços adicionais entre a caixa de navalhas e a placa de montagem. Entre em contato com seu concessionário MacDon.

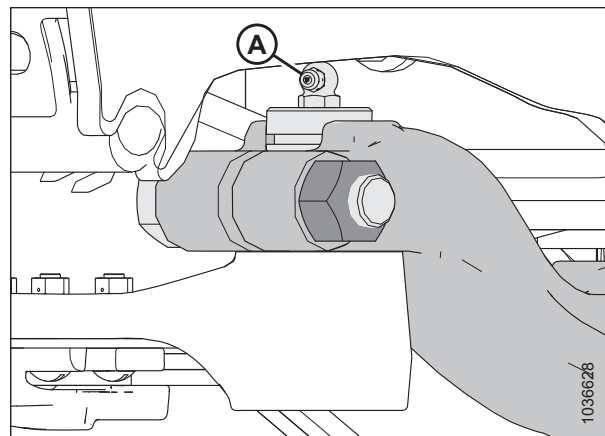


Figura 5.120: Canhoto da navalha

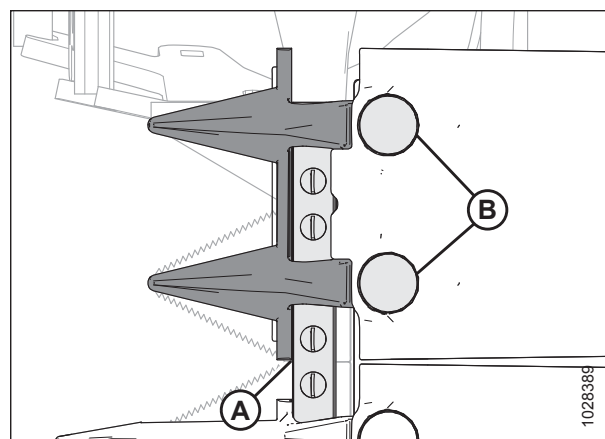


Figura 5.121: Primeiros dedos duplos - Vista inferior da navalha

### 5.8.6 Navalhas de reposição

Duas navalhas de reposição (A) podem ser armazenadas no tubo traseiro da plataforma na extremidade direita. Certifique-se de que as navalhas de reposição estejam bem presas com trava (B) e pino R (C).

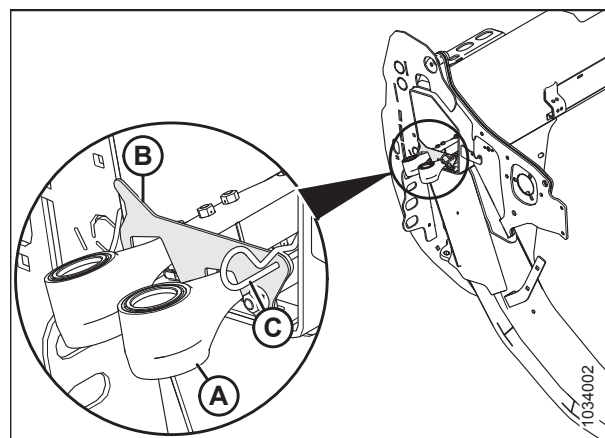


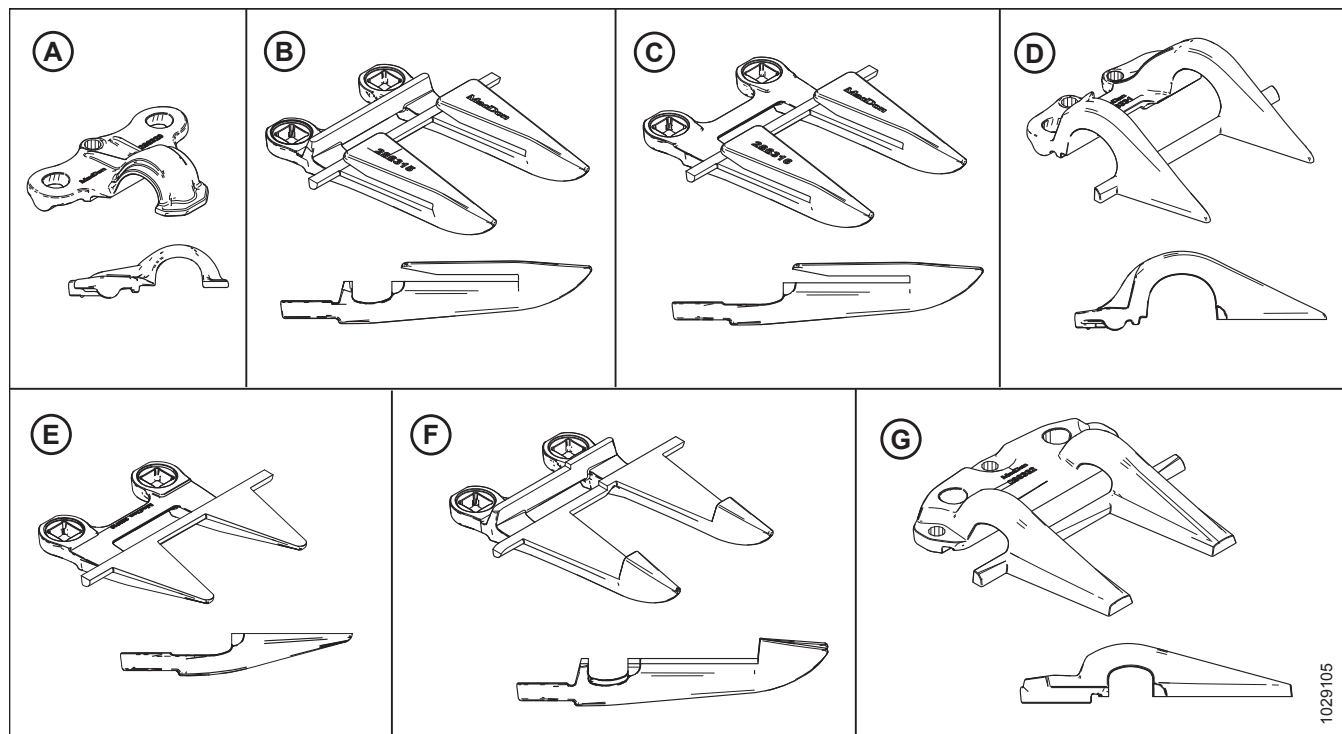
Figura 5.122: Navalhas de reposição

## 5.8.7 Dedos duplos e apalpadores longos

Os dedos duplos e apalpadores a seguir são usados em configurações de dedos longos:

**NOTA:**

As configurações dos dedos duplos longos requerem dois dedos duplos curtos; um em cada extremidade da barra de corte.



**Figura 5.123: Tipos de proteções e apalpadores usados em configurações de dedos duplos longos**

A - Apalpadores longos (MD nº 286329)

C - Dedos duplos longos (sem encosto) (MD n. 286316)<sup>58</sup>

E - Dedo duplo curto (sem encosto) (MD n. 286319)<sup>59</sup>

G - Apalpadores centrais longos (MD nº 286332)<sup>60</sup>

B - Dedos duplos longos (MD nº 286315)

D - Apalpador de dedos curtos (MD n. 286331)

F - Dedos duplos centrais longos (MD n. 286317)<sup>60</sup>.

Os dedos duplos são configurados de maneira distinta em plataformas diferentes. Ao substituir dedos duplos e apalpadores longos, certifique-se de usar a sequência correta para sua plataforma. As informações a seguir são guias para as diferentes configurações:

- *Dedos duplos longos em plataforma de navalhas simples, página 499*
- *Dedos duplos longos na plataforma de navalhas duplas FD240, página 501*
- *Dedos duplos longos na plataforma de dedos duplos FD241, página 502*
- *Dedos duplos longos na plataforma de navalhas duplas FD250, página 504*

58. Instalados nas posições 2, 3, e 4 no(s) lado(s) do acionador. Consulte *Substituir os dedos duplos longos, página 507* para obter referências.

59. Instalados na posição 1 no(s) lado(s) do acionador. Plataformas de navalha simples usam dedos duplos padrão (MD n. 286318) na extremidade direita.

60. Apenas plataformas de navalhas duplas

Dedos duplos longos em plataforma de navalhas simples

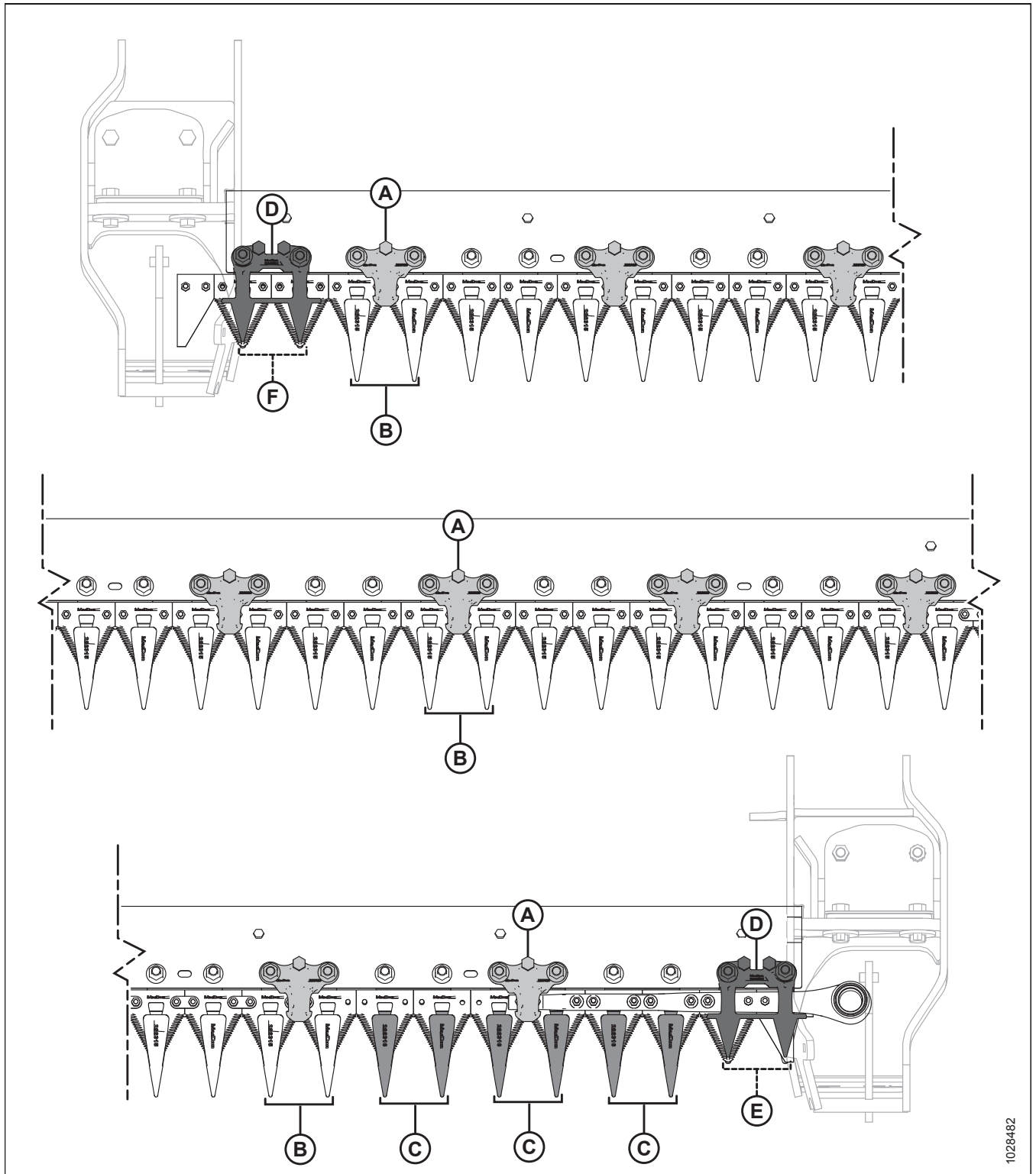


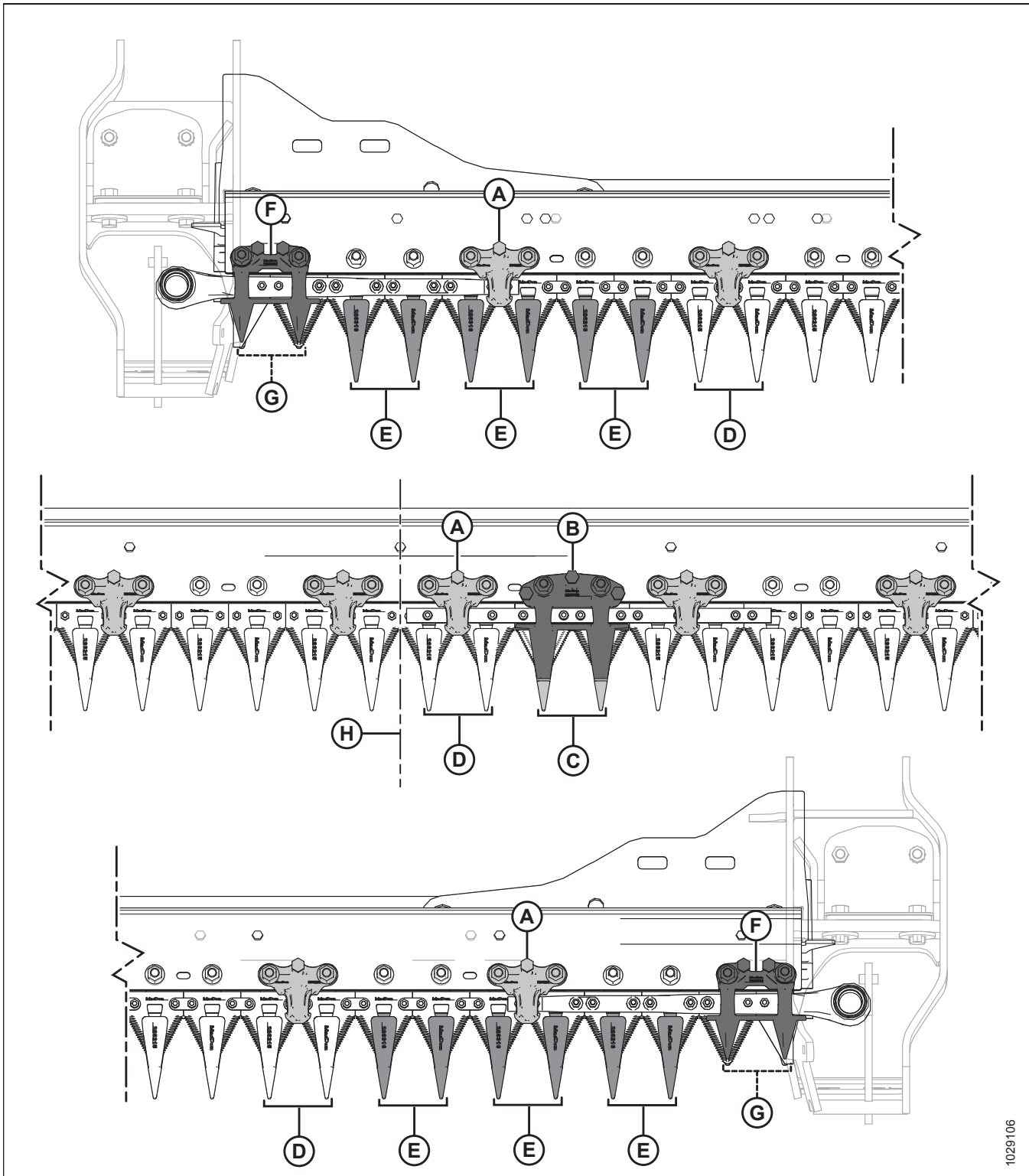
Figura 5.124: Locais de dedos duplos e apalpadores longos - plataformas de navalha simples

A - Apalpadores longos (MD nº 286329)  
 C - Dedos duplos longos (sem encosto) (MD nº 286316)  
 E - Dedos duplos curtos (sem encosto) (MD nº 286319)

B - Dedos duplos longos (MD nº 286315)  
 D - Apalpador de dedos curtos (MD n. 286331)  
 F - Dedos duplos curtos (MD nº 286318)

1028482

Dedos duplos longos na plataforma de dedos duplos FD235



1029106

Figura 5.125: Locais de dedos duplos e apalpadores longos – Plataformas FD235 de navalhas duplas

A - Apalpadores longos (MD nº 286329)

C - Dedos duplos centrais longos (MD nº 286317)

E - Dedos duplos longos (sem encosto) (MD nº 286316)

G - Dedos duplos curtos (sem encosto) (MD nº 286319)

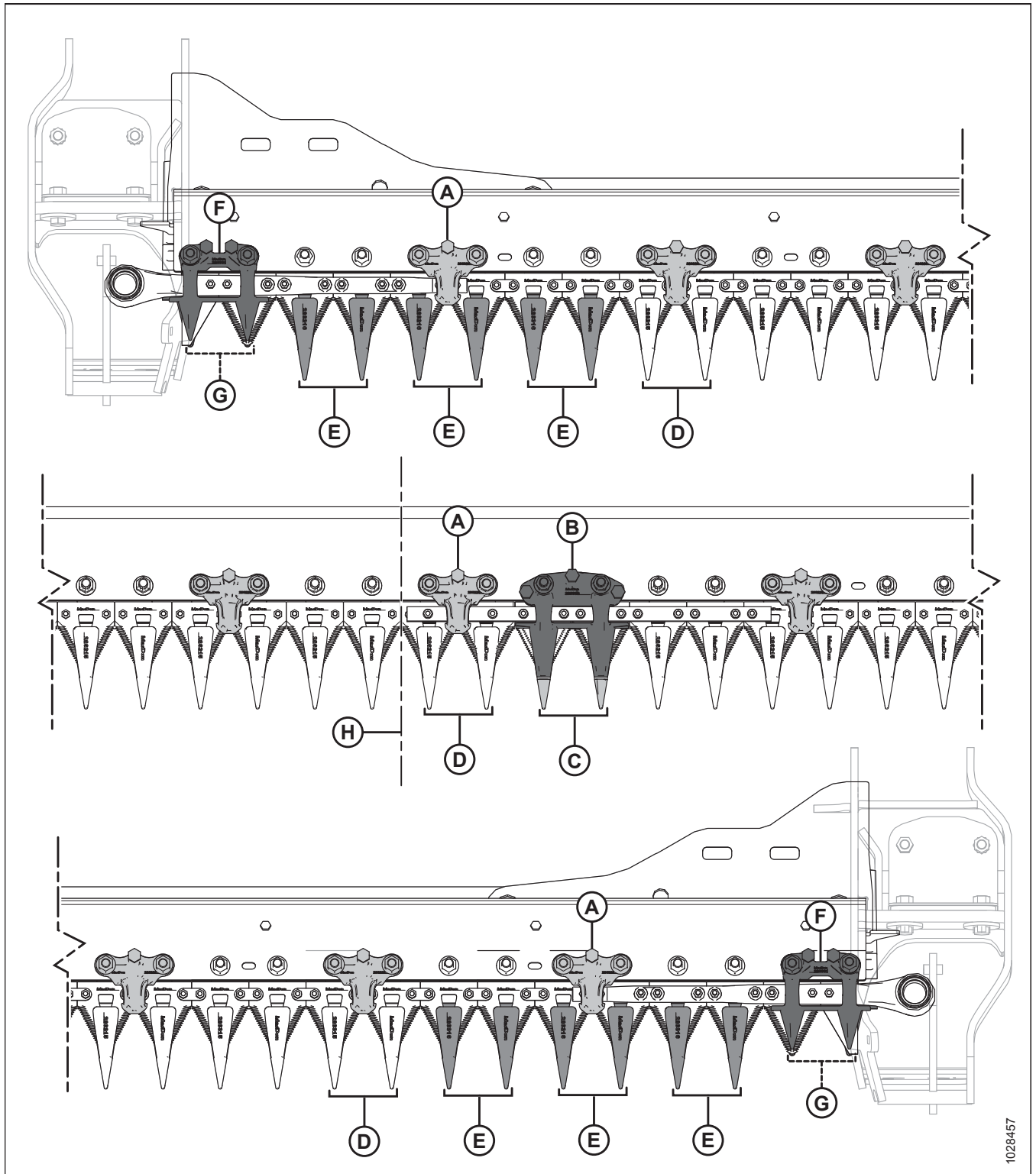
B - Apalpadores centrais longos (MD nº 286332)

D - Dedos duplos longos (MD nº 286315)

F - Apalpador de dedos curtos (MD nº 286331)

H - Centro da plataforma

Dedos duplos longos na plataforma de navalhas duplas FD240



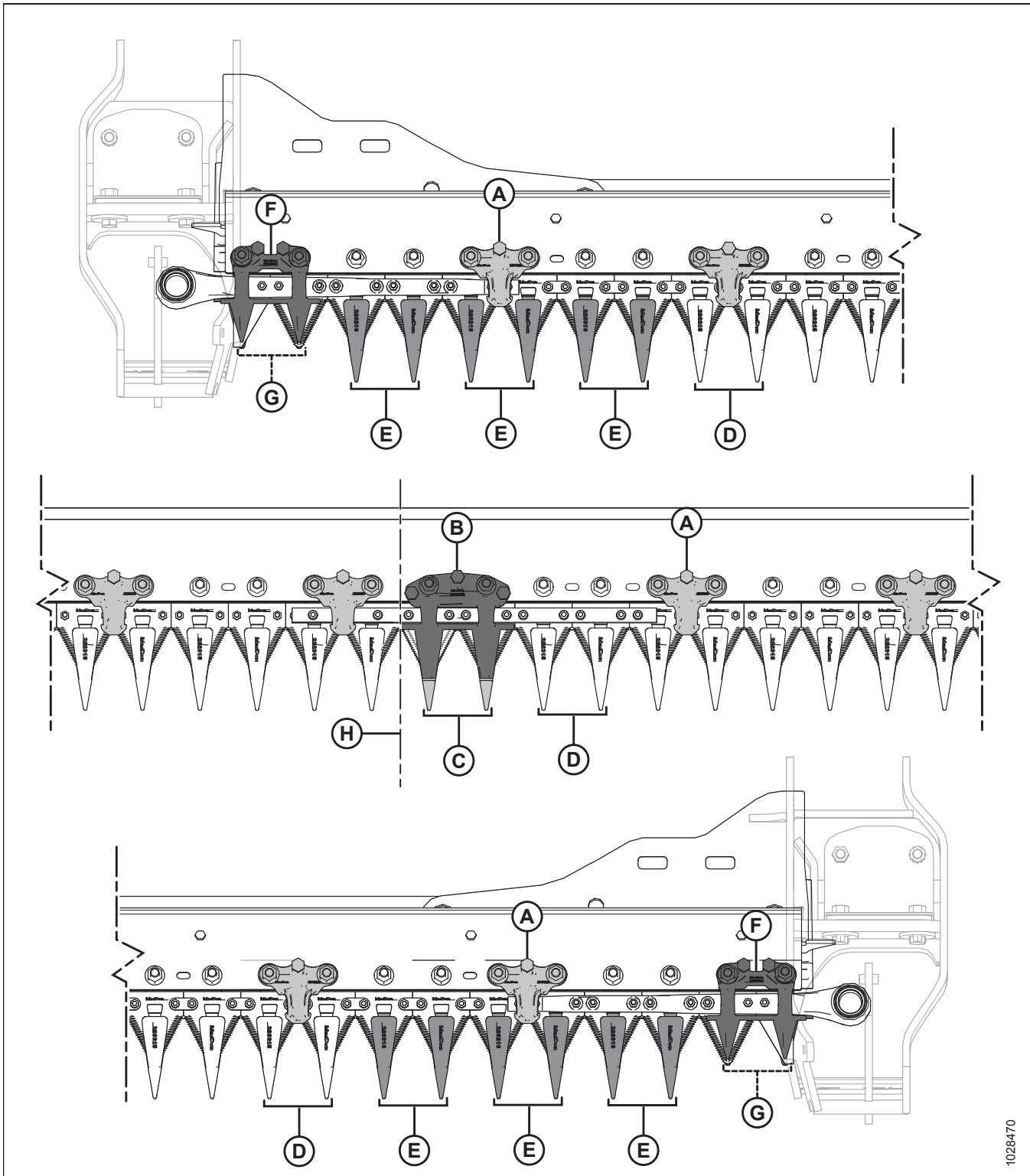
1028457

Figura 5.126: Locais de dedos duplos e apalpadores longos – Plataformas FD240 de navalhas duplas

- A - Apalpadores longos (MD nº 286329)
- C - Dedos duplos centrais longos (MD nº 286317)
- E - Dedos duplos longos (sem encosto) (MD nº 286316)
- G - Dedos duplos curtos (sem encosto) (MD nº 286319)

- B - Apalpadores centrais longos (MD nº 286332)
- D - Dedos duplos longos (MD nº 286315)
- F - Apalpador de dedos curtos (MD nº 286331)
- H - Centro da plataforma

Dedos duplos longos na plataforma de dedos duplos FD241



1028470

Figura 5.127: Locais de dedos duplos e apalpadores longos – Plataformas FD241 de navalhas duplas

A - Apalpadores longos (MD nº 286329)

C - Dedos duplos centrais longos (MD nº 286317)

E - Dedos duplos longos (sem encosto) (MD nº 286316)

G - Dedos duplos curtos (sem encosto) (MD nº 286319)

B - Apalpadores centrais longos (MD nº 286332)

D - Dedos duplos longos (MD nº 286315)

F - Apalpador de dedos curtos (MD nº 286331)

H - Centro da plataforma

Dedos duplos longos na plataforma de dedos duplos FD245

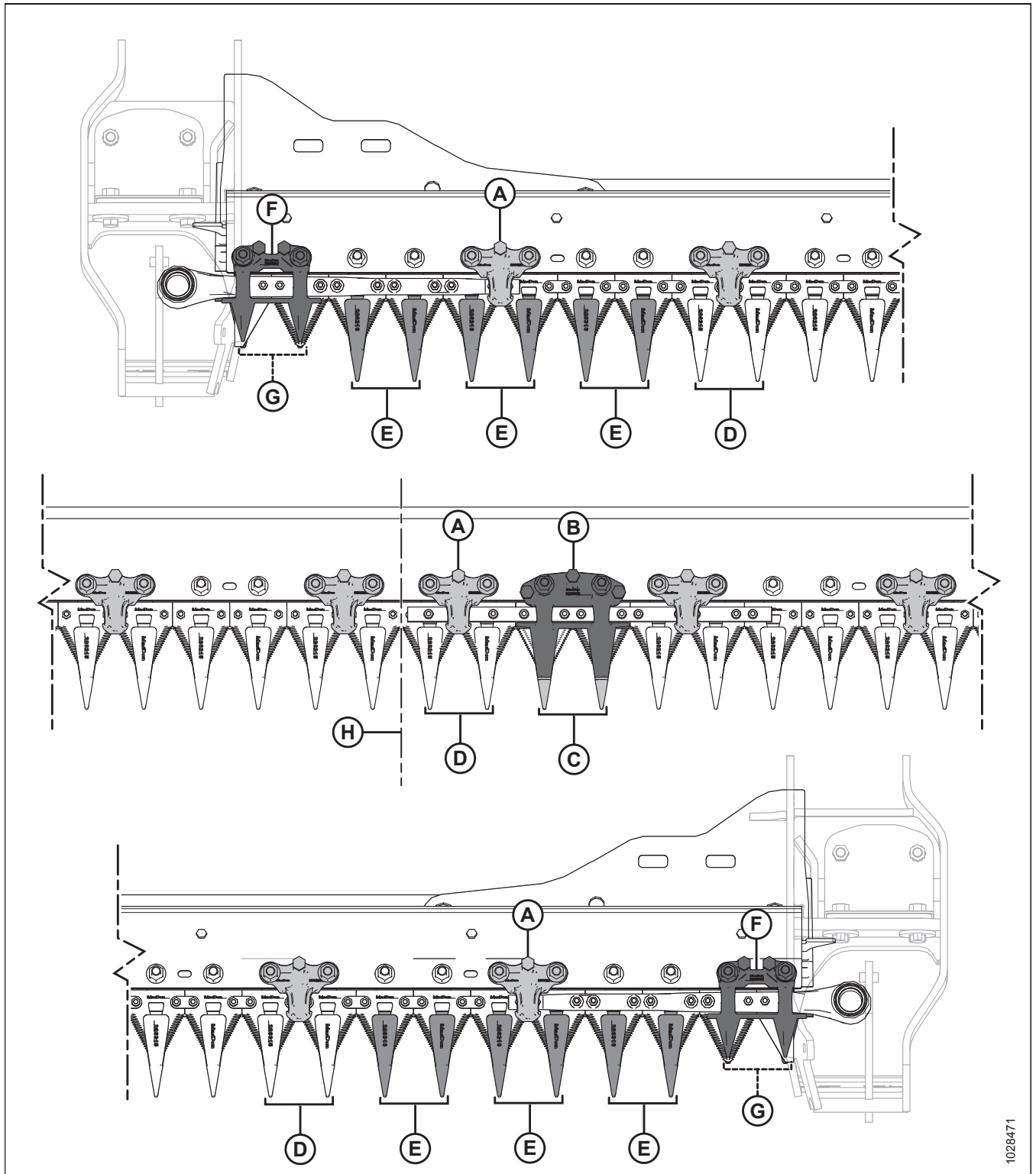


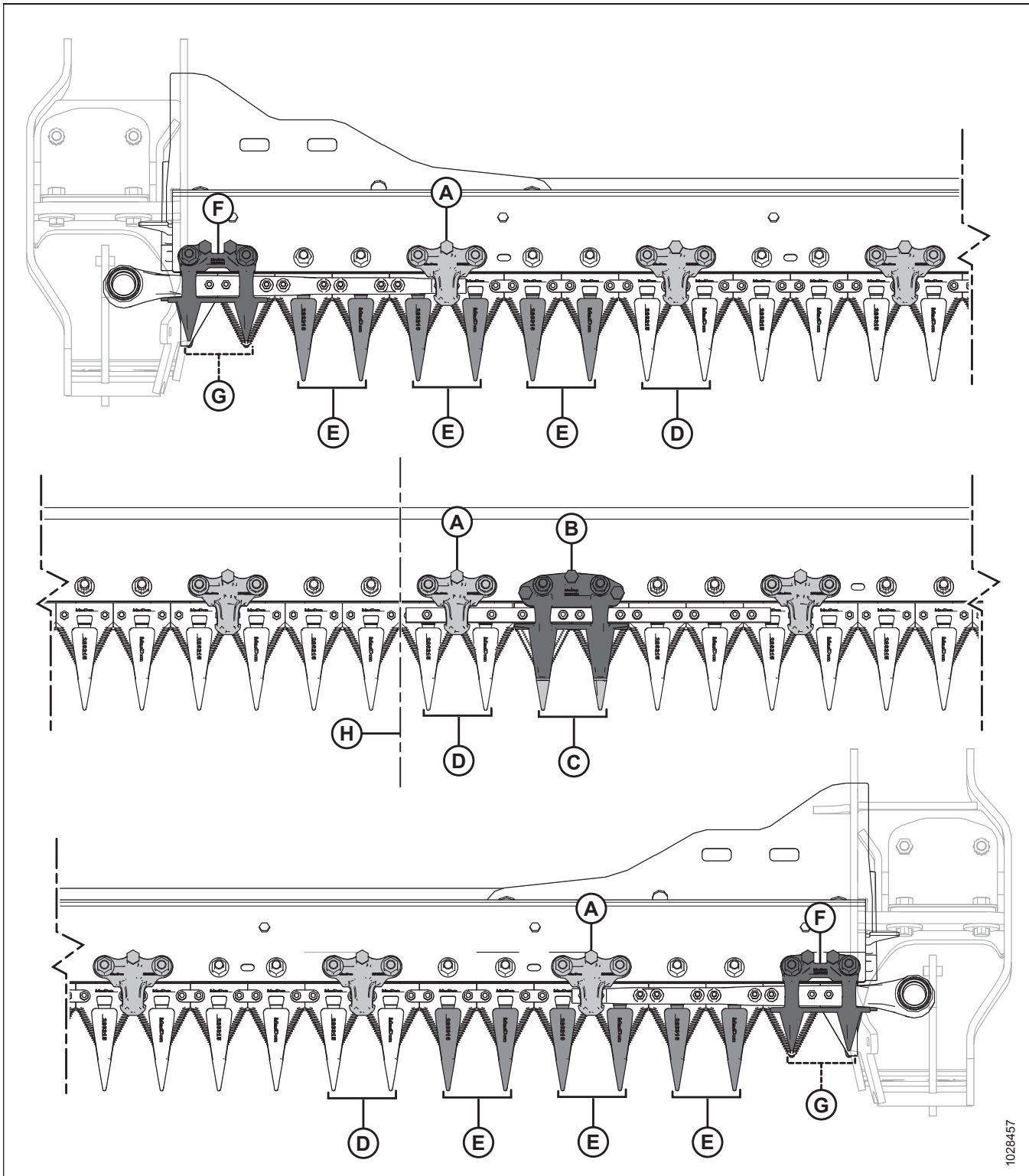
Figura 5.128: Locais de dedos duplos e apalpadores longos – Plataformas FD245 de navalhas duplas

- A - Apalpadores longos (MD nº 286329)
- C - Dedos duplos centrais longos (MD nº 286317)
- E - Dedos duplos longos (sem encosto) (MD nº 286316)
- G - Dedos duplos curtos (sem encosto) (MD nº 286319)

- B - Apalpadores centrais longos (MD nº 286332)
- D - Dedos duplos longos (MD nº 286315)
- F - Apalpador de dedos curtos (MD nº 286331)
- H - Centro da plataforma

1028471

Dedos duplos longos na plataforma de navalhas duplas FD250



1028457

Figura 5.129: Locais de dedos duplos e apalpadores longos – Plataformas FD250 de navalhas duplas

- |  |  |
|--|--|
| A - Apalpadores longos (MD nº 286329)                | B - Apalpadores centrais longos (MD nº 286332) |
| C - Dedos duplos centrais longos (MD nº 286317)      | D - Dedos duplos longos (MD nº 286315)         |
| E - Dedos duplos longos (sem encosto) (MD nº 286316) | F - Apalpador de dedos curtos (MD nº 286331)   |
| G - Dedos duplos curtos (sem encosto) (MD nº 286319) | H - Centro da plataforma                       |



### *Ajuste dos dedos duplos e do encosto do dedo*

Se um dedo duplo ou encosto do dedo estiver desalinhado devido ao contato com uma rocha ou obstrução semelhante, use a ferramenta de endireitamento do dedo (MD nº 286705) disponível no seu concessionário MacDon para corrigir o problema.

#### **PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### **ADVERTÊNCIA**

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.](#)
4. Para ajustar as pontas do dedo para cima, posicione a ferramenta (A) conforme mostrado, e puxe para cima.

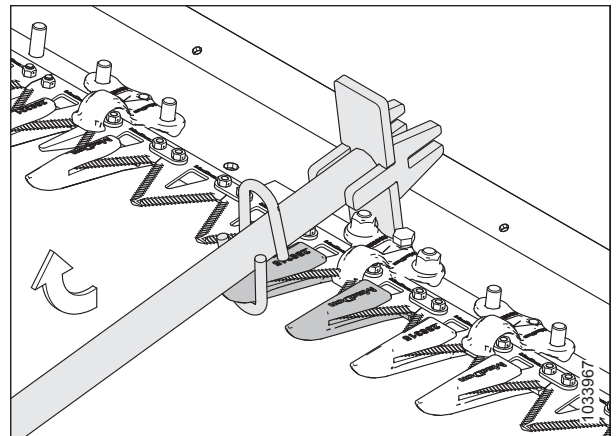


Figura 5.130: Ajuste para cima – Dedo duplo longo

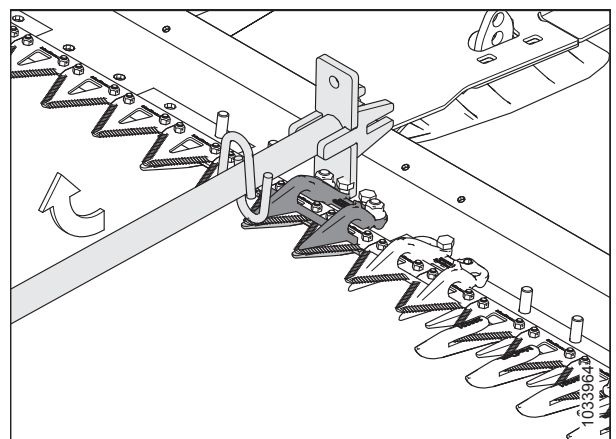


Figura 5.131: Ajuste para cima – Dedo duplo curto

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

5. Para ajustar as pontas dos dedos para baixo, posicione a ferramenta (A) conforme mostrado, e puxe para baixo.

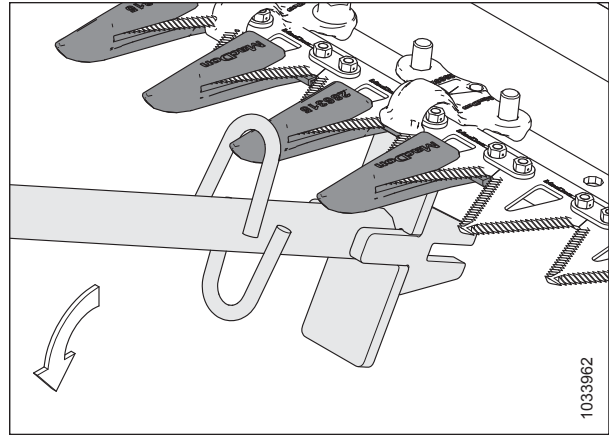


Figura 5.132: Ajuste para baixo – Dedo duplo longo

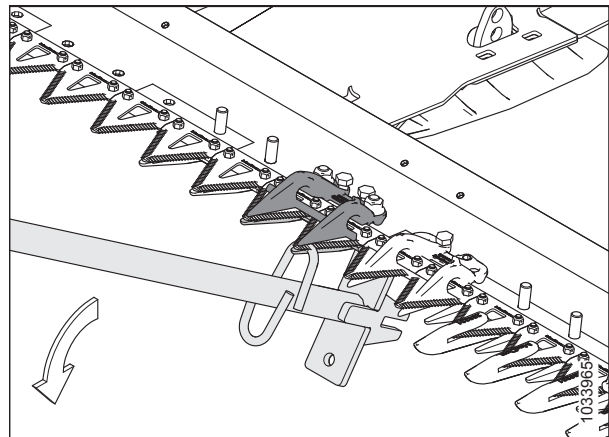


Figura 5.133: Ajuste para baixo – Dedo duplo curto

6. Para ajustar a barra do dedo para cima e para baixo, posicione a ferramenta (A) conforme mostrado, e pressione-a da maneira apropriada.

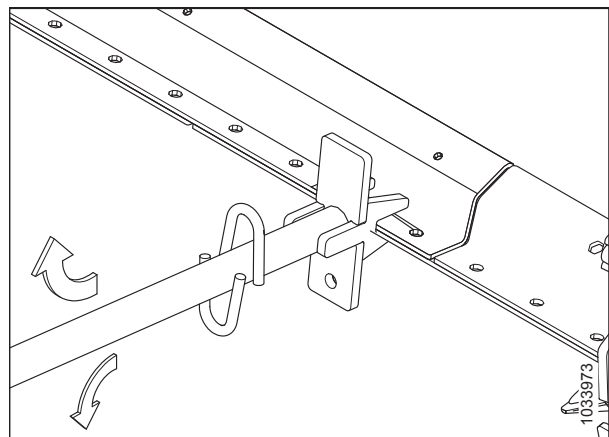


Figura 5.134: Ajuste do encosto do dedo – Sem dedos

### Substituir os dedos duplos longos

Os dedos duplos se desgastam e precisam ser substituídos. Este procedimento visa substituir os dedos duplos padrão e especiais (lado de acionamento) mais próximos do motor de acionamento da navalha.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

#### IMPORTANTE:

Ao substituir dedos duplos longos, certifique-se de que a sequência de apalpadores está correta para seu tipo e largura de plataforma. Para obter mais informações, consulte [5.8.7 Dedos duplos e apalpadores longos, página 498](#).

#### IMPORTANTE:

**Plataformas de navalha simples ou duplas** Em ambas as extremidades da plataforma, na posição 1 (lado externo dos dedos duplos) figuram dedos duplos curtos. No(s) lado(s) de acionamento da plataforma, nas posições 2, 3 e 4 figuram dedos duplos longos (sem encosto). Começando na posição 5, os dedos duplos restantes são longos. Certifique-se de que os dedos sobressalentes sejam instalados nesses locais.

#### IMPORTANTE:

**Plataformas de navalhas duplas:** contam com dedos duplos centrais longos instalados onde as duas navalhas se sobrepõem. Os dedos duplos centrais longos contam com procedimentos de substituição ligeiramente distintos. Para obter mais instruções, consulte [Substituir os dedos duplos longos centrais – Navalha dupla, página 510](#).

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).
4. Afaste a navalha manualmente até que as faquinhas fiquem espaçadas no meio do caminho entre os dedos duplos.
5. Remova as duas porcas (B) e os parafusos que prendem o dedo (A) e o apalpador longos (C) (se aplicável) à barra de corte.
6. Remova o dedo duplo longo (A), apalpador (C), e a sapata plástica. Descarte o dedo duplo longo.

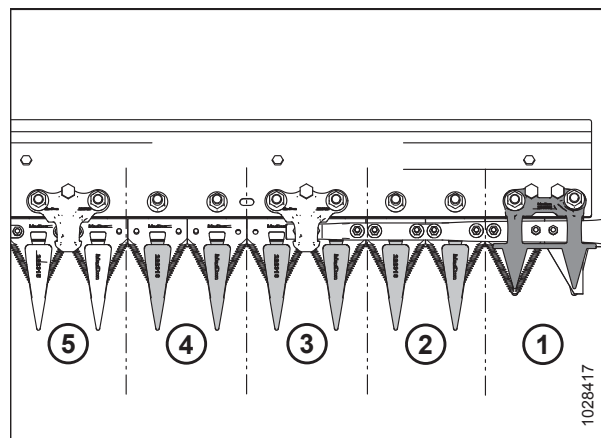


Figura 5.135: Dedos duplos longos do acionamento lateral

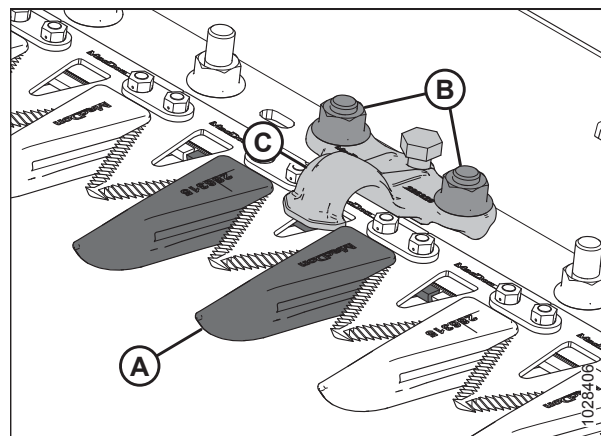


Figura 5.136: Dedos duplos longos

7. Posicione a sapata (A) e os dedos duplos longos de substituição (B) sob a barra de corte.

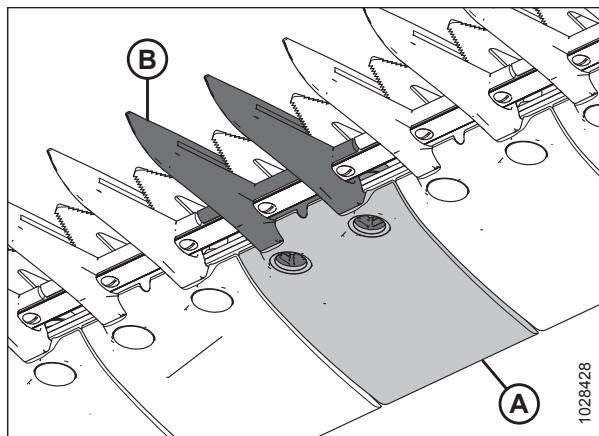


Figura 5.137: Dedos duplos longos e sapata

8. Posicione os apalpadores (A) (se aplicável) e solte o parafuso de ajuste (C) de modo que não esteja sobressalente ao fundo dos apalpadores.
9. Prenda os dedos duplos longos, a sapata e os apalpadores (se aplicável) com dois parafusos e porcas (B). Aperte a porca para 85 Nm (63 lbf-ft).
10. Se houver um apalpador neste local, prossiga com o ajuste. Consulte [Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos, página 509](#).

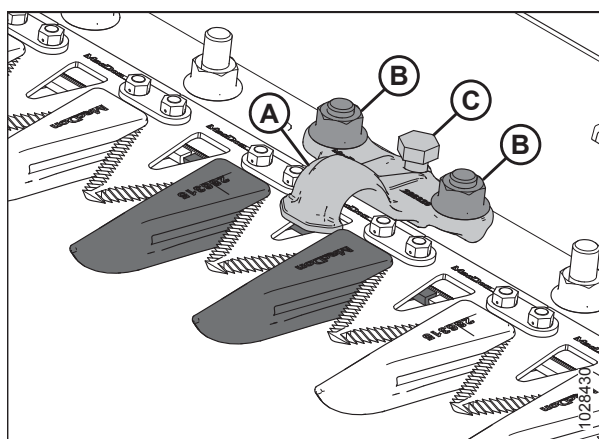


Figura 5.138: Dedos duplos longos

### Verificar os apalpadores - dedos duplos longos

Faça inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os apalpadores da navalha estão impedindo as seções da navalha de elevar dos dedos duplos, permitindo que a navalha deslize sem emperrar.

Este procedimento se aplica a apalpadores padrão. Para verificar os apalpadores centrais em plataformas com navalhas duplas, consulte [Verificar os apalpadores centrais – dedos duplos longos, página 513](#).

#### NOTA:

Alinhe os dedos duplos antes de ajustar os apalpadores. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste dos dedos duplos e do encosto do dedo, página 505](#).

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

2. Eleve o molinete completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
5. Movimente a navalha manualmente para posicionar a seção (A) sob os apalpadores (B).
6. Empurre a seção da navalha (A) com aproximadamente 44 N (10 lbf) de força, e use um calibrador de lâminas para medir a folga entre os apalpadores (B) e a seção da navalha. Certifique-se de que a distância seja de 0,1-0,5 mm (0,004-0,020 pol.).
7. Se forem necessários ajustes, consulte *Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos, página 509.*

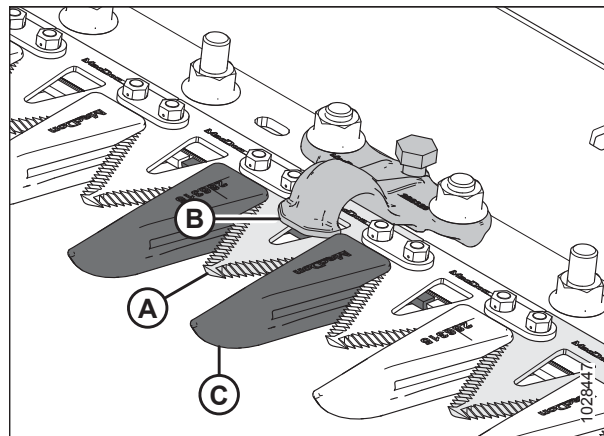


Figura 5.139: Apalpadores longos

### *Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos*

Faça inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os apalpadores da navalha estão impedindo as seções da navalha de elevar dos dedos duplos, permitindo que a navalha deslize sem emperrar.

Este procedimento se aplica a apalpadores padrão. Para ajustar os apalpadores centrais em plataformas com navalhas duplas, consulte *Ajustar os apalpadores centrais – dedos duplos longos, página 513.*

#### **NOTA:**

Alinhe os dedos duplos antes de ajustar os apalpadores. Para obter mais instruções, consulte *Ajuste dos dedos duplos e do encosto do dedo, página 505.*



#### **PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.



#### **ADVERTÊNCIA**

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

4. Ajuste a folga dos apalpadores conforme segue:
  - a. Para abaixar a parte dianteira dos apalpadores (A) e diminuir a folga, gire o parafuso de ajuste (B) no sentido horário.
  - b. Para levantar a parte dianteira dos apalpadores (A) e aumentar a folga, gire o parafuso de ajuste (B) no sentido anti-horário.

**NOTA:**

Para ajustes mais extensos, pode ser necessário afrouxar as porcas (C) antes de girar o parafuso de ajuste (B). Após os ajustes, aperte novamente as porcas com o torque de 85 Nm (63 libras pés).

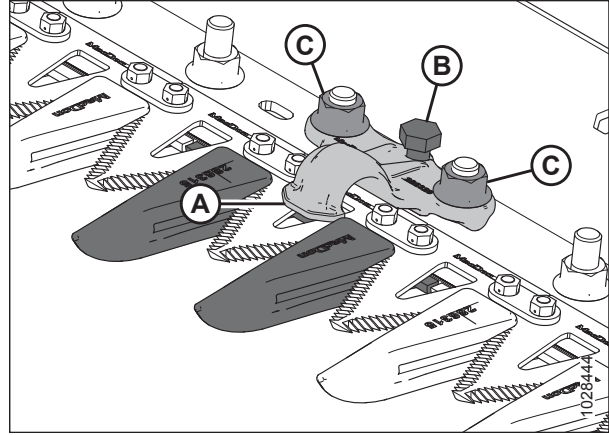


Figura 5.140: Apalpadores longos

5. Após fazer os ajustes dos apalpadores, acione a plataforma a uma velocidade baixa do motor e ouça o ruído causado pela folga insuficiente. Reajuste se necessário.

**IMPORTANTE:**

A distância insuficiente também resultará em superaquecimento da navalha e dos dedos duplos.

### *Substituir os dedos duplos longos centrais – Navalha dupla*

O dedo duplo no centro de uma plataforma de navalha dupla (onde as duas navalhas se sobrepõem) necessita de um procedimento de substituição um pouco diferente em relação ao procedimento de um dedo duplo longo.

### **ADVERTÊNCIA**

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

### **ADVERTÊNCIA**

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.](#)

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

4. Remova as duas porcas e os parafusos (C) que prendem o dedo (A) e o apalpador (B) à barra de corte.
5. Remova o dedo duplo (A), a sapata plástica e o apalpador (B).

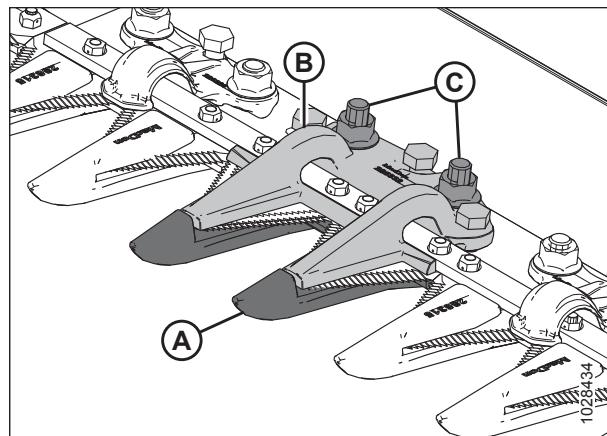


Figura 5.141: Dedos duplos longos centrais

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que os dedos duplos de substituição sejam do tipo correto com compensação de superfícies de corte (A).

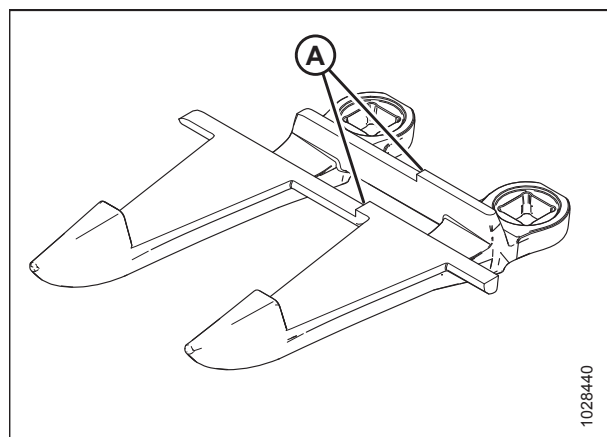


Figura 5.142: Dedos duplos longos centrais

### IMPORTANTE:

Antes de instalar novos dedos duplos centrais longos, certifique-se de que o calço de sobreposição (A) esteja presente embaixo da barra de corte e que o lado mais espesso do calço esteja posicionado abaixo dos dedos duplos centrais.

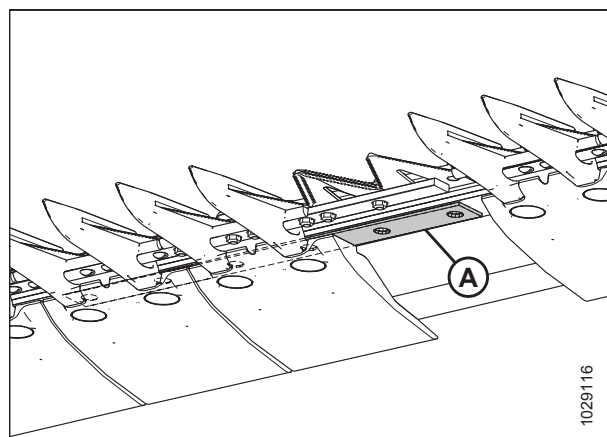


Figura 5.143: Barra de corte

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Posicione a sapata (A) e os novos dedos duplos (B) sob a barra de corte.

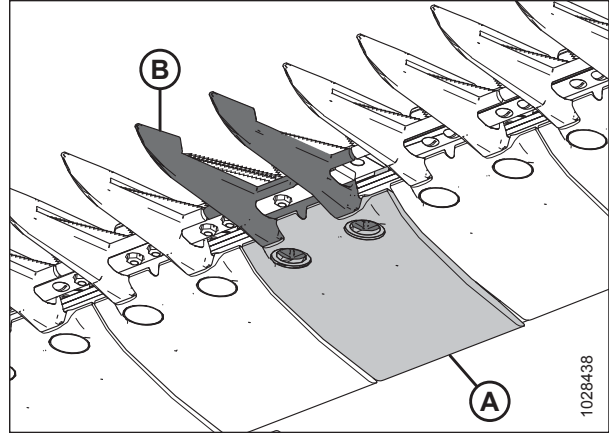


Figura 5.144: Dedos duplos longos centrais e sapata

7. Enrosque três parafusos de ajuste (A) de modo que fiquem 4 mm (5/32 pol.) sobressalentes do fundo dos apalpadores centrais longos (B).
8. Posicione os apalpadores centrais (B) na barra de corte.

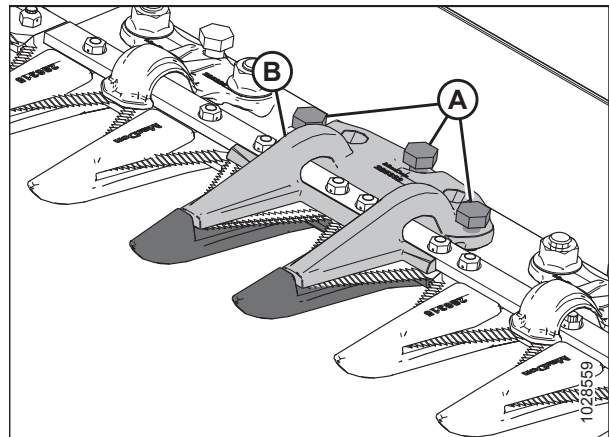


Figura 5.145: Dedos duplos longos centrais

9. Fixe os apalpadores centrais longos (A) com dois parafusos e porcas (B), mas **NÃO** aperte agora.

### IMPORTANTE:

Os apalpadores (A) devem acomodar as duas navalhas sobrepostas no local do dedo duplo central. Certifique-se de que o dedo sobressalente seja adequadamente instalado neste local.

10. Ajuste o apalpador até que a folga esteja aceitável.
  - Para obter mais instruções sobre o ajuste, consulte [Ajustar os apalpadores centrais – dedos duplos longos, página 513](#).
  - Para saber as especificações das folgas, consulte [Verificar os apalpadores centrais – dedos duplos longos, página 513](#).
11. Aperte as porcas para 85 Nm (63 libras pés).
12. Verifique novamente a folga.
  - Se a folga for aceitável, a instalação do apalpador está concluída.

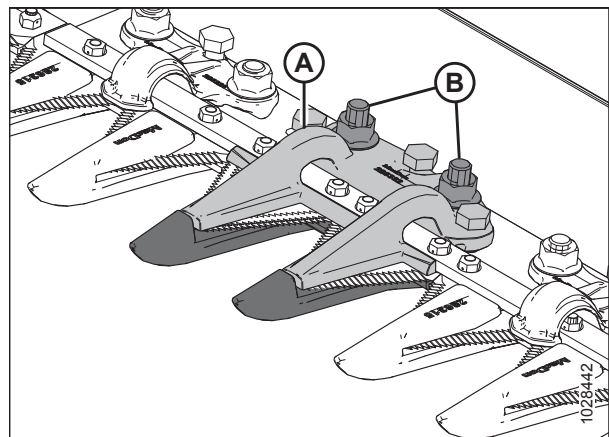


Figura 5.146: Dedos duplos longos centrais



- Se a folga não for aceitável, repita o Passo [10, página 512](#) ao Passo [12, página 512](#) até a folga ser satisfatória.

### Verificar os apalpadores centrais – dedos duplos longos

Faça inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os apalpadores da navalha estão impedindo as seções da navalha de elevar dos dedos duplos, permitindo que a navalha deslize sem emperrar.

#### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).
4. Faça um curso manual de ambas as navalhas até a extremidade interna de modo que as seções da navalha fiquem sob o apalpador (A).
5. Empurre a seção da navalha com aproximadamente 44 N (10 lbf) de força, e use um calibrador de lâminas para medir a folga entre o apalpador (A) e a seção da navalha. Certifique-se que a folga seja a seguinte:
  - Na ponta (B) dos apalpadores: 0,1-0,5 mm (0,004-0,020 pol.)
  - Na parte de trás (C) dos apalpadores: 0,1-1,0 mm (0,004-0,040 pol.)
6. Se forem necessários ajustes, consulte [Ajustar os apalpadores centrais – dedos duplos longos, página 513](#).
7. Caso não sejam necessários ajustes, aperte as porcas (D) com o torque de 85 Nm (63 libras pés).
8. Verifique novamente a folga após apertar as porcas e ajuste, se necessário.

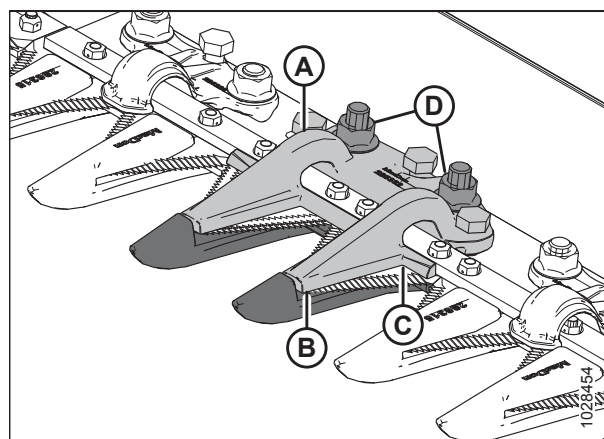


Figura 5.147: Apalpadores longos centrais

### Ajustar os apalpadores centrais – dedos duplos longos

Faça inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os apalpadores da navalha estão impedindo as seções da navalha de elevar dos dedos duplos, permitindo que a navalha deslize sem emperrar.

#### ADVERTÊNCIA

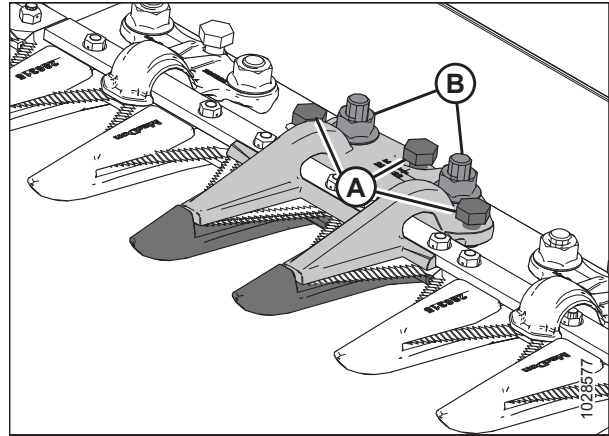
Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
4. Para aumentar a folga, faça o seguinte:
  - a. Folgue as ferragens de montagem (B).
  - b. Gire os parafusos de ajuste (A).
5. Para diminuir a folga, gire os parafusos de ajuste (A) em sentido horário (apertar).
6. Para aumentar a folga, gire os parafusos de ajuste (A) em sentido anti-horário (afrouxar).
7. Para ajustar somente a folga na ponta, use somente o parafuso de ajuste central (traseiro).
8. Aperte as porcas para 85 Nm (63 libras pés).
9. Verifique novamente as folgas e faça mais ajustes se necessário.
10. Após fazer os ajustes dos apalpadores, acione a plataforma a uma velocidade baixa do motor e ouça o ruído causado pela folga insuficiente.



**Figura 5.148: Apalpadores longos centrais**

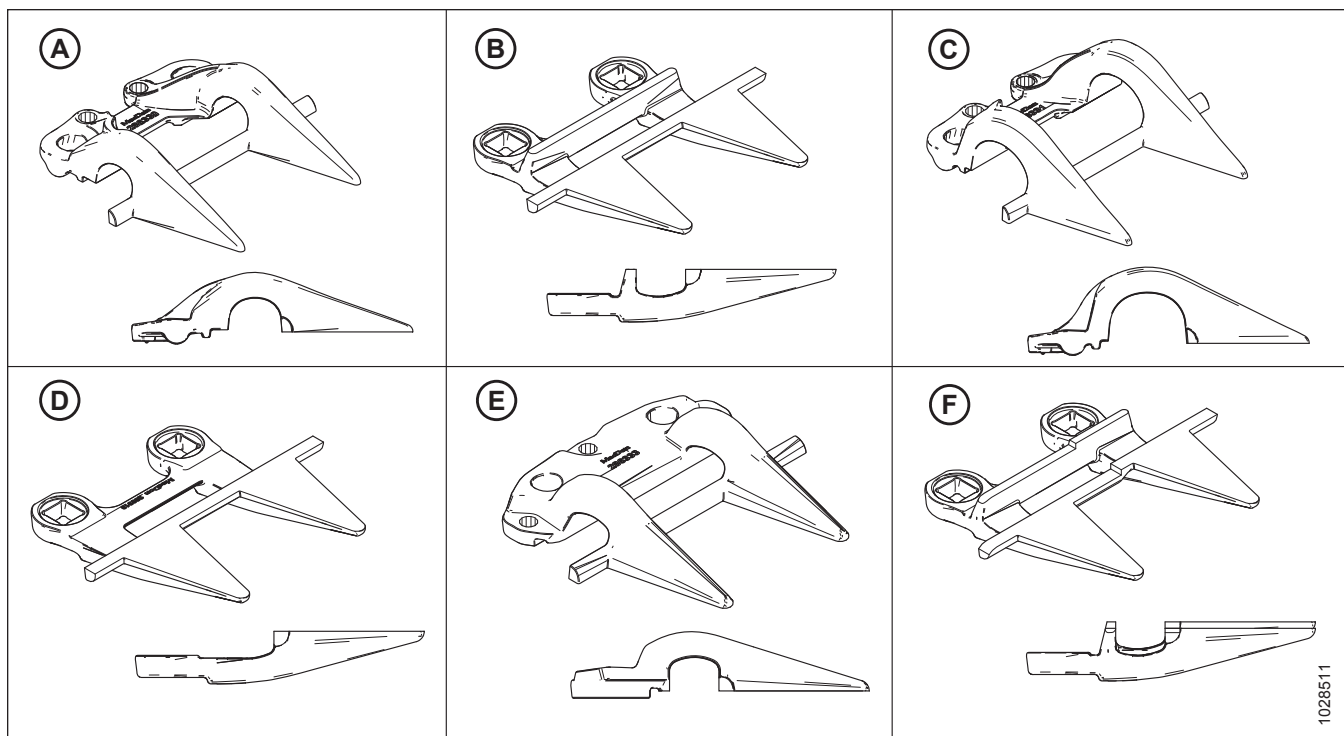
### **IMPORTANTE:**

A distância insuficiente também resultará em superaquecimento da navalha e dos dedos duplos. Reajuste se necessário.

### **5.8.8 Dedos duplos curtos e apalpadores**

Os dedos duplos curtos têm menor probabilidade de obstruir a navalha em culturas resistentes, tais como gramas e canola.

Os dedos duplos e apalpadores a seguir são usados em configurações de dedos curtos:



**Figura 5.149: Tipos de dedos e apalpadores usados em configurações de dedos duplos curtos**

A - Apalpador de dedos curtos (MD n° 286330)

C - Apalpador de extremidade de navalha curta (MD n° 286331)<sup>61</sup>

E - Apalpador de dedos curtos centrais (MD n° 286333)<sup>63</sup>

B - Dedos duplos curtos (MD n° 286318)

D - Dedo duplo curto da extremidade da navalha (sem encosto) (MD n.

286319)<sup>62</sup>

F - Dedos duplos centrais curtos da navalha (MD n. 286320)<sup>63</sup>.

Os dedos duplos são configurados de maneira distinta em plataformas diferentes. Ao substituir dedos duplos e apalpadores curtos, certifique-se de usar a sequência correta para sua plataforma. As informações a seguir são guias para as diferentes configurações:

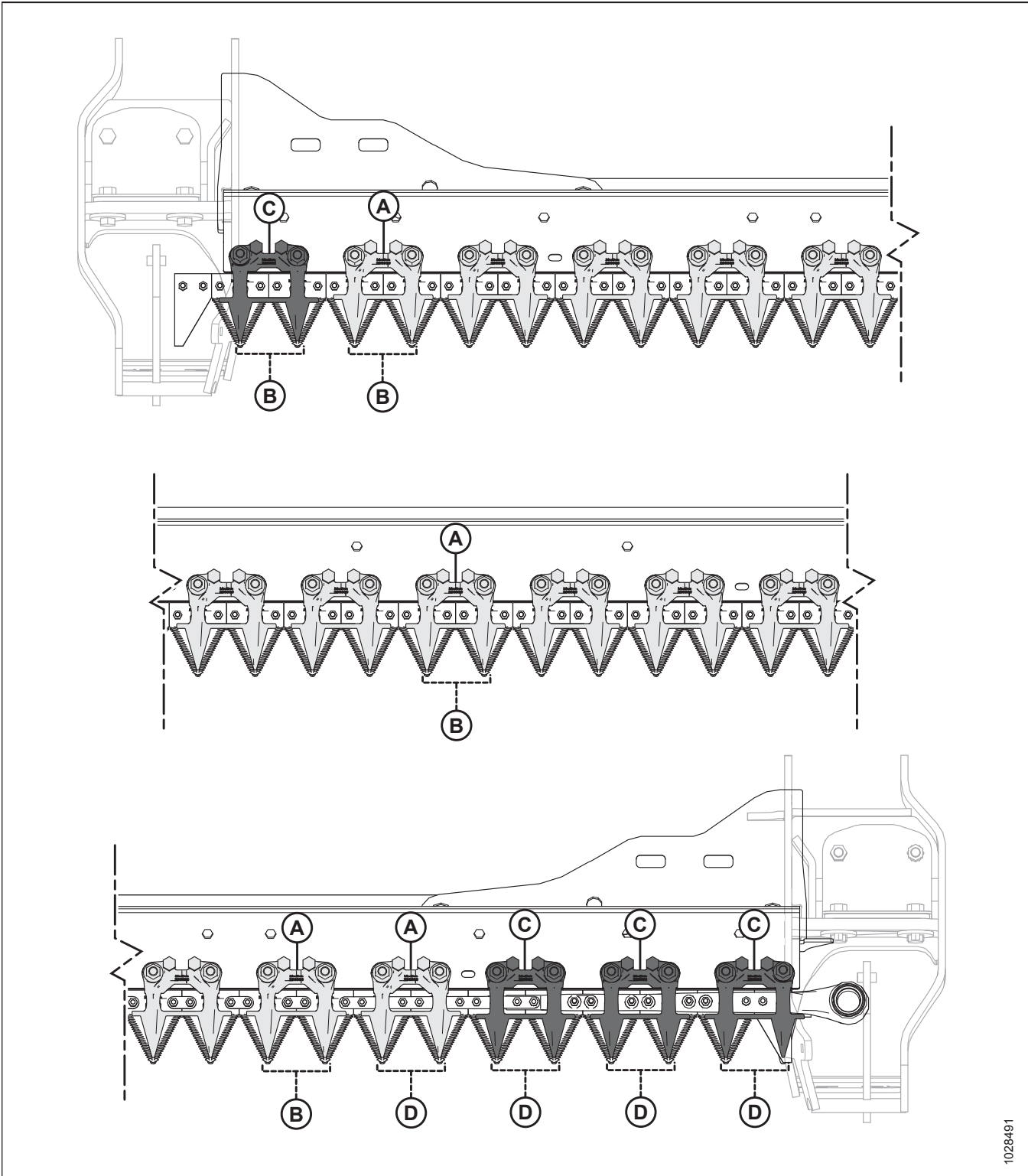
- *Dedos duplos curtos em plataforma de navalhas simples, página 516*
- *Dedos duplos curtos em plataformas com navalhas duplas – Todos os modelos exceto FD241, página 517*
- *Dedos duplos curtos na plataforma de dedos duplos FD241, página 518*

61. Instalados nas posições 1-3 do(s) lado(s) do acionamento. Instalado na posição 1 no lado direito de plataformas de navalha simples. Consulte os capítulos na lista acima para referência.

62. Instalados nas posições 1 a 4 no(s) lado(s) do acionador. Plataformas de navalha simples usam dedos duplos padrão (MD n. 286318) na extremidade direita. Consulte os capítulos na lista acima para referência.

63. Apenas plataformas de navalhas duplas

Dedos duplos curtos em plataforma de navalhas simples



1028491

Figura 5.150: Locais de dedos duplos e apalpadores curtos – plataformas de navalha simples

A - Apalpador de dedos curtos (MD nº 286330)

B - Dedos duplos curtos (MD nº 286318)

C - Apalpador final de extremidade de dedo curto (x4) (MD nº 286331)

D - Dedos duplos curtos de extremidade de navalha (sem encosto) (x5) (MD nº 286319)

Dedos duplos curtos em plataformas com navalhas duplas – Todos os modelos exceto FD241

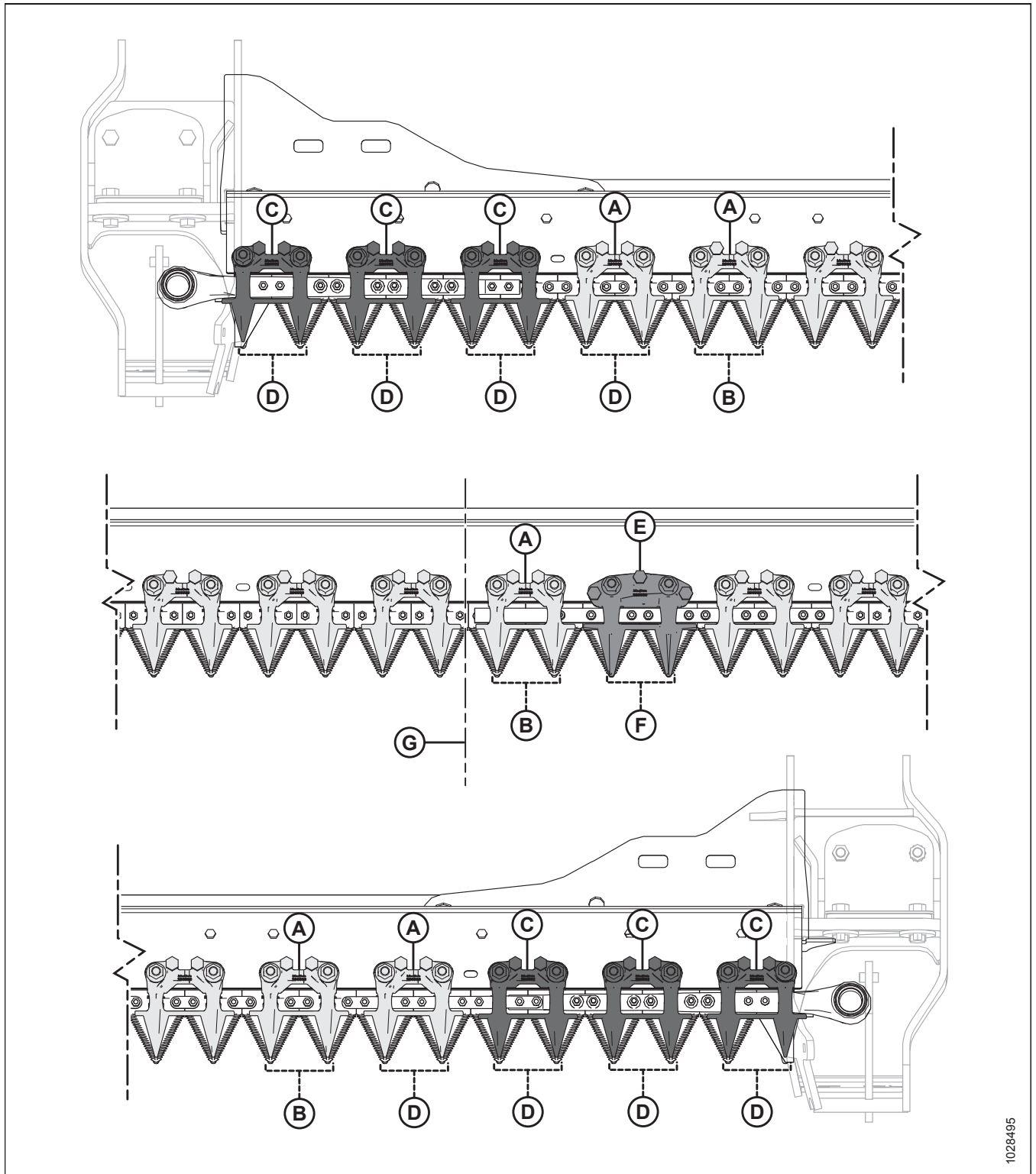


Figura 5.151: Locais de dedos duplos e apalpadores curtos - plataformas de navalha duplas

A - Apalpador de dedos curtos (MD nº 286330)

C - Apalpador final de extremidade de dedo curto (x6) (MD nº 286331)

E - Apalpador de dedos curtos centrais (MD nº 286333)

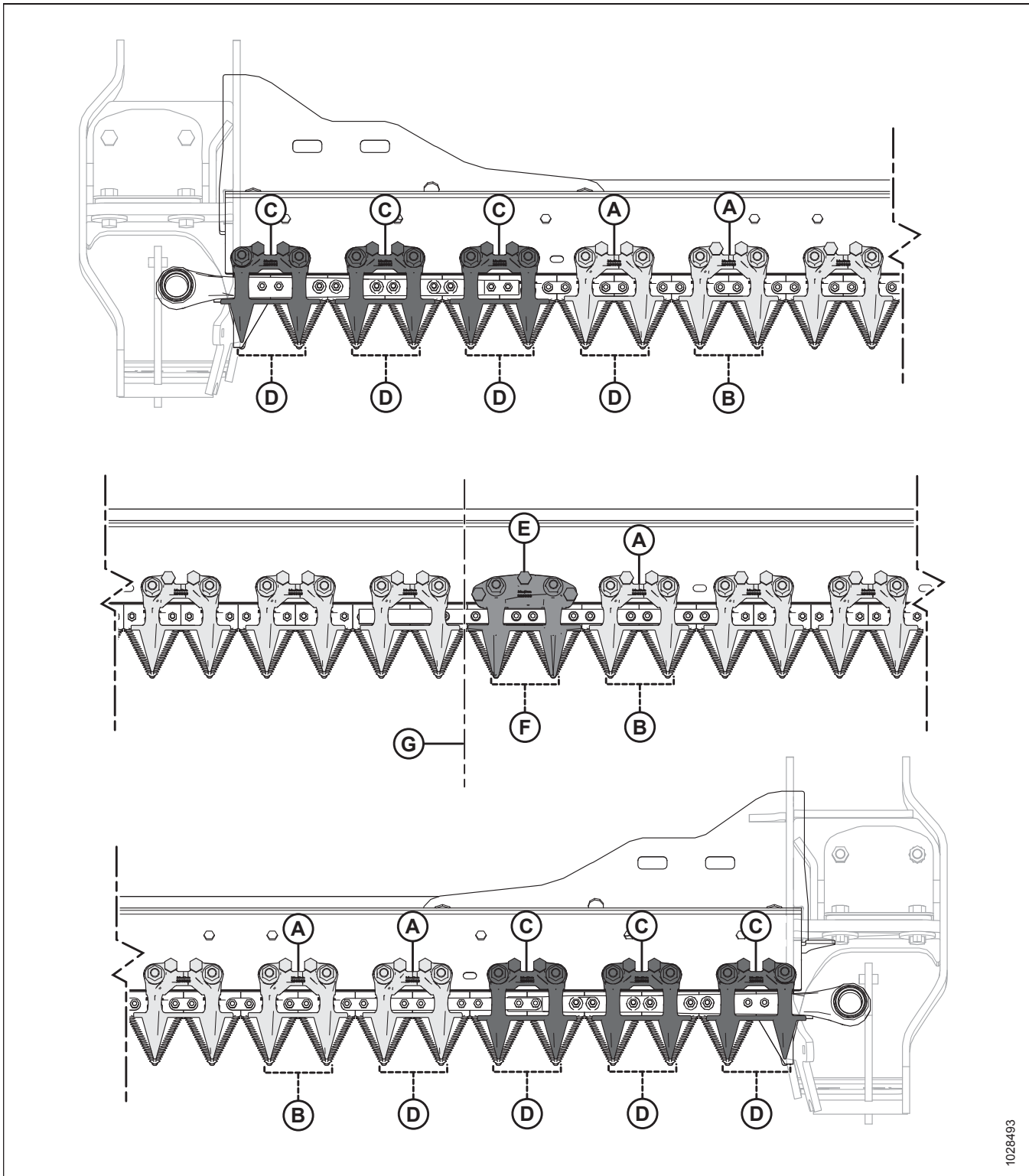
G - Centro da plataforma

B - Dedos duplos curtos (MD nº 286318)

D - Dedos duplos curtos de extremidade de navalha (sem encosto) (x8) (MD nº 286319)

F - Dedos duplos centrais curtos (MD nº 286320)

Dedos duplos curtos na plataforma de dedos duplos FD241



1028493

Figura 5.152: Locais de dedos duplos curtos e apalpadores – plataforma de navalha dupla FD241

A - Apalpador de dedos curtos (MD nº 286330)

C - Apalpador final de extremidade de dedo curto (x6) (MD nº 286331)

E - Apalpador de dedos curtos centrais (MD nº 286333)

G - Centro da plataforma

B - Dedos duplos curtos (MD nº 286318)

D - Dedos duplos curtos de extremidade de navalha (sem encosto) (x8) (MD nº 286319)

F - Dedos duplos centrais curtos (MD nº 286320)

### *Substituição de dedos duplos curtos ou dedos duplos das extremidades*

Dedos duplos curtos ou dedos duplos das extremidades têm menor probabilidade de obstruir a navalha em culturas resistentes, tais como gramas e canola, e vêm instalados de fábrica. Este procedimento se destina a substituir dedos duplos curtos ou dedos duplos das extremidades.

#### **PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### **ADVERTÊNCIA**

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

#### **IMPORTANTE:**

Plataformas de navalhas duplas contam com dedos duplos centrais compensados instalados onde as duas navalhas se sobrepõem. Os dedos duplos centrais contam com procedimentos de substituição ligeiramente distintos. Para obter mais instruções, consulte [Substituir os dedos duplos centrais – Navalha dupla, página 522](#).

Para substituir os dedos duplos curtos ou das extremidades, siga estes passos:

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).
4. Remova as duas porcas (A) e os parafusos que prendem o dedo duplo curto (B) e apalpadores (C) à barra de corte.
5. Remova o dedo duplo curto (B), o apalpador (C) e a sapata plástica.

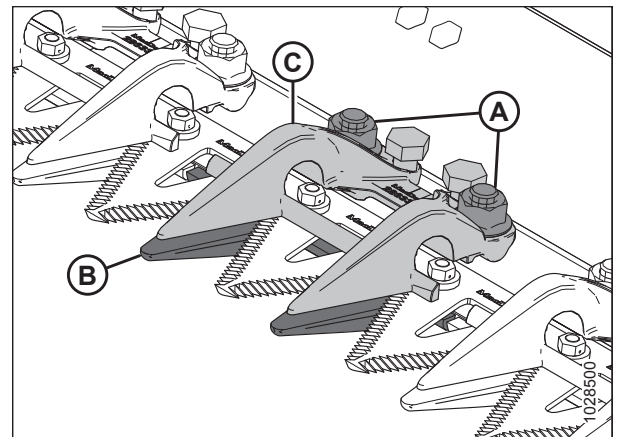
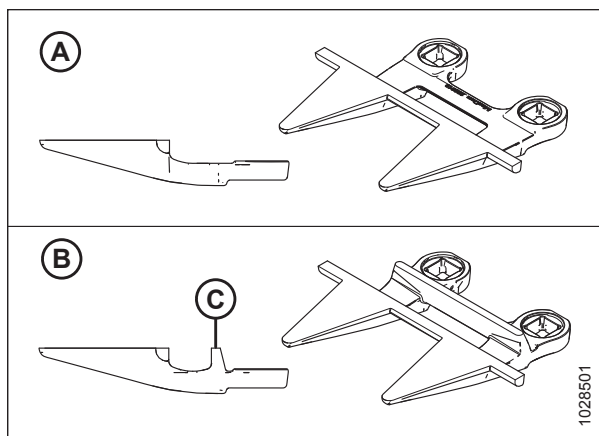


Figura 5.153: Dedos duplos curtos

**IMPORTANTE:**

Os quatro primeiros dedos duplos (A) na lateral de acionamento da plataforma são denominados dedos duplos das extremidades e **NÃO** tem encostos. Certifique-se de que os dedos de substituição adequados sejam instalados nesses locais.

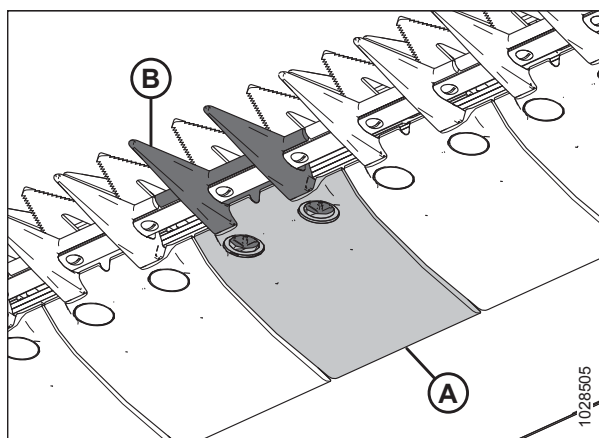


**Figura 5.154: Dedos duplos das extremidades e dedos duplos curtos**

A - Dedos duplos das extremidades (MD nº 286319)

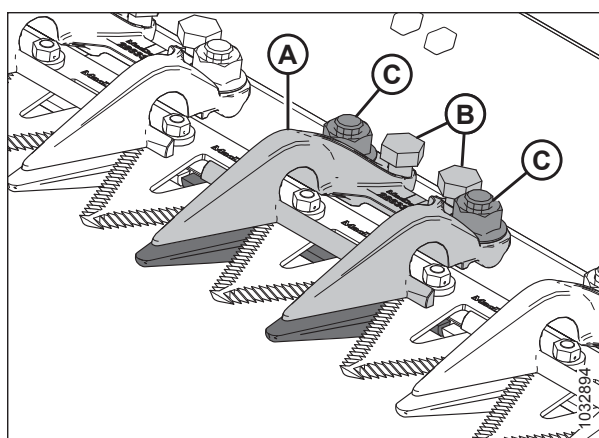
B - Dedos duplos curtos (com encosto [C]) (MD nº 286318)

6. Posicione a sapata (A) e os dedos duplos curtos de substituição (B) sob a barra de corte.



**Figura 5.155: Dedos duplos curtos e sapata**

7. Posicione o apalpador (A) e solte os dois parafusos de ajuste (B), de modo que não esteja sobressalente ao fundo do apalpador.
8. Fixe os dedos duplos curtos, sapata e apalpador com dois parafusos e porcas (C), mas **NÃO** aperte agora.
9. Ajuste o apalpador até que a folga esteja aceitável.
  - Para obter mais instruções sobre o ajuste, consulte [Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos, página 521](#).
  - Para saber as especificações das folgas, consulte [Verificação do apalpador - dedos duplos curtos, página 521](#).
10. Aperte a porca (C) para 85 Nm (63 lbf-ft).
11. Verifique novamente a folga.
  - Se a folga for aceitável, a instalação do apalpador está concluída.



**Figura 5.156: Dedos duplos curtos**



- Se a folga não for aceitável, repita o Passo 9, [página 520](#) ao Passo 11, [página 520](#) até a folga ser satisfatória.

### Verificação do apalpador - dedos duplos curtos

Faça inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os apalpadores da navalha estão impedindo as seções da navalha de elevar dos dedos duplos, permitindo que a navalha deslize sem emperrar.

Para verificar os apalpadores centrais em plataformas com navalhas duplas, consulte [Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos, página 525](#).

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

### ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).
4. Movimente a navalha manualmente para posicionar a seção sob o apalpador (A).
5. Empurre a seção da navalha com aproximadamente 44 N (10 lbf) de força, e use um calibrador de lâminas para medir a folga entre a ponta do apalpador (B) e a seção da navalha. Certifique-se de que a distância seja de 0,1-0,5 mm (0,004-0,020 pol.).
6. Se forem necessários ajustes, consulte [Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos, página 521](#).

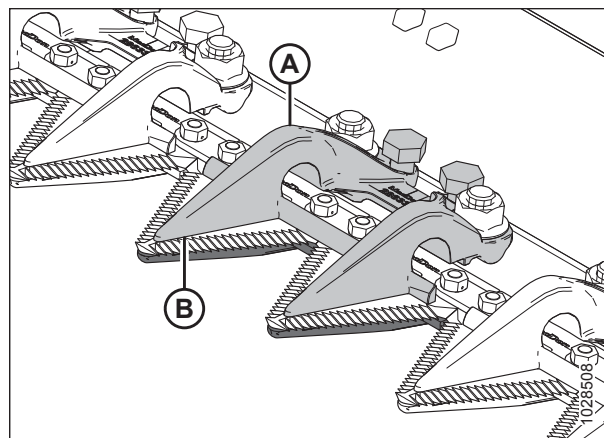


Figura 5.157: Dedos duplos curtos

### Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos

Faça inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os apalpadores da navalha estão impedindo as seções da navalha de elevar dos dedos duplos, permitindo que a navalha deslize sem emperrar.

Para ajustar os apalpadores centrais em plataformas com navalhas duplas, consulte [Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos, página 525](#).

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

## ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
4. Ajuste a folga dos apalpadores conforme segue:
  - a. Para diminuir a folga, gire os parafusos de ajuste (A) em sentido horário.
  - b. Para aumentar a folga, gire os parafusos de ajuste (A) em sentido anti-horário.

### NOTA:

Para ajustes mais extensos, pode ser necessário afrouxar as porcas (B) antes de girar os parafusos de ajuste (A). Após os ajustes, aperte novamente as porcas com o torque de 85 Nm (63 libras pés).

- c. Verifique novamente o primeiro ponto depois de ajustar o segundo ponto, pois os ajustes de cada lado podem influenciar o outro.
  - d. Faça mais ajustes conforme necessário.
5. Verifique novamente as folgas e faça mais ajustes se necessário.
  6. Após fazer os ajustes dos apalpadores, acione a plataforma a uma velocidade baixa do motor e ouça o ruído causado pela folga insuficiente. Reajuste se necessário.

### IMPORTANTE:

A distância insuficiente também resultará em superaquecimento da navalha e dos dedos duplos.

### *Substituir os dedos duplos centrais – Navalha dupla*

O dedo duplo compensado no centro de uma plataforma de navalha dupla (onde as duas navalhas se sobrepõem) necessita de um procedimento de substituição um pouco diferente em relação ao procedimento de um dedo duplo padrão.

## PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

## ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*

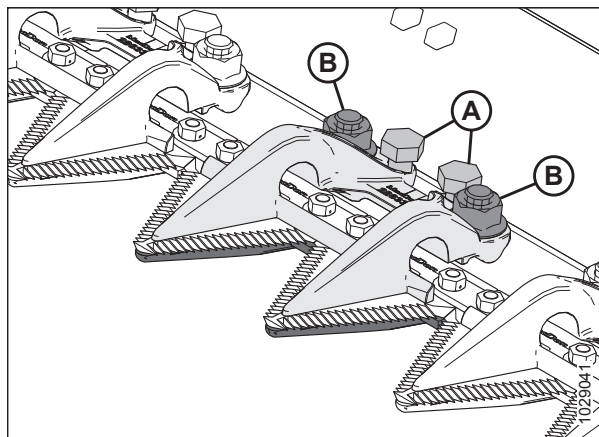


Figura 5.158: Apalpadores de dedos duplos curtos

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

4. Remova as duas porcas e os parafusos (C) que prendem o dedo duplo central (A) e o apalpador (B) à barra de corte.
5. Remova o dedo duplo central (A), a sapata plástica e o apalpador (B).

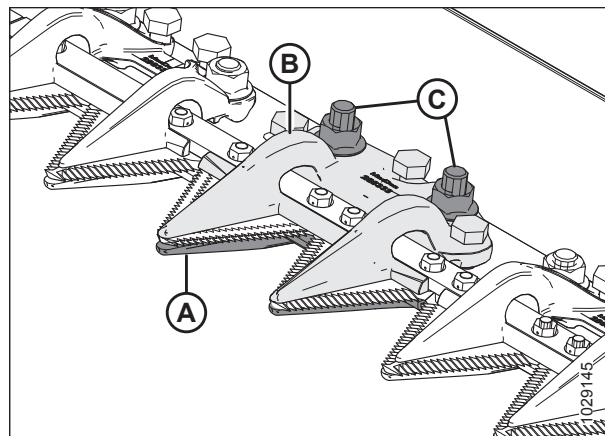


Figura 5.159: Dedos duplos centrais

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que os dedos duplos centrais de substituição sejam do tipo correto com compensação de superfícies de corte (A).

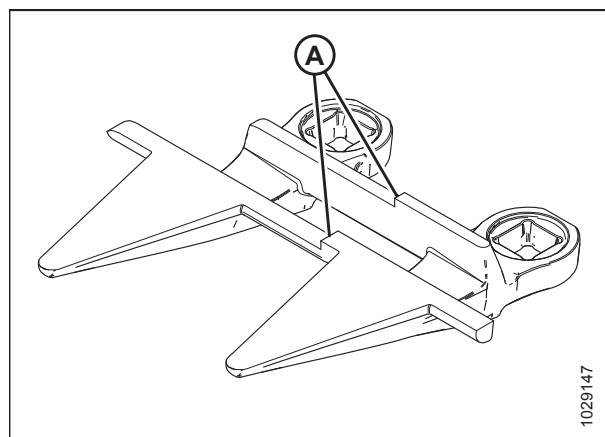


Figura 5.160: Dedos duplos centrais

### IMPORTANTE:

Antes de instalar novos dedos duplos centrais, certifique-se de que o calço de sobreposição (A) esteja presente embaixo da barra de corte e que o lado mais espesso do calço esteja posicionado abaixo dos dedos duplos centrais.

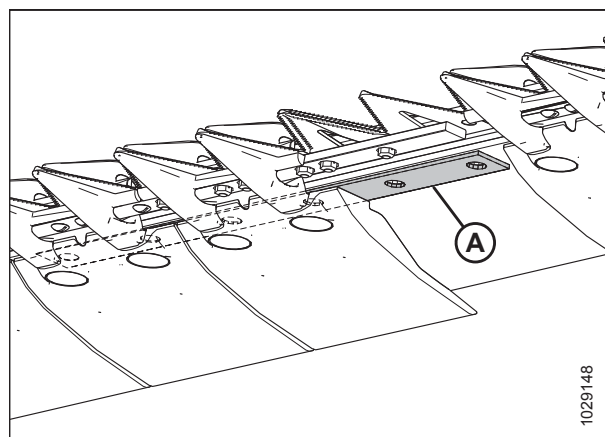


Figura 5.161: Barra de corte

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Posicione a sapata (A) e os novos dedos duplos centrais (B) sob a barra de corte.

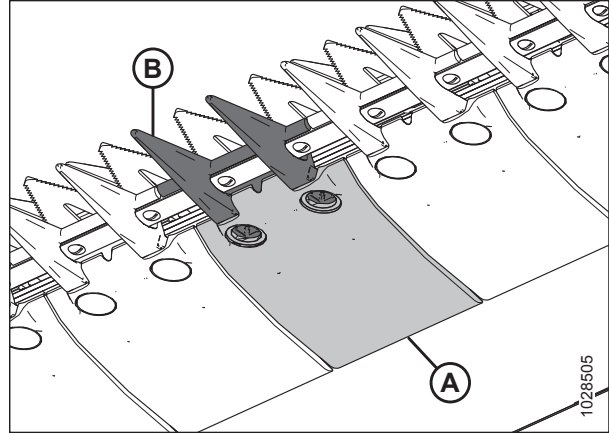


Figura 5.162: Dedos duplos centrais e sapata

7. Enrosque três parafusos de ajuste (A) de modo que fiquem 4 mm (5/32 pol.) sobressalentes do fundo dos apalpadores centrais (B).
8. Posicione os apalpadores centrais (B) na barra de corte.

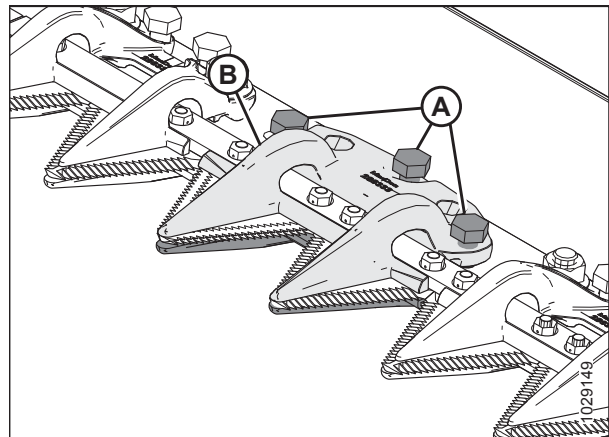


Figura 5.163: Dedos duplos centrais

9. Fixe os apalpadores centrais (A) com dois parafusos e porcas (B), mas **NÃO** aperte agora.

### IMPORTANTE:

Os apalpadores (A) devem acomodar as duas navalhas sobrepostas no local do dedo duplo central. Certifique-se de que o dedo central de substituição seja adequadamente instalado neste local.

10. Ajuste o apalpador até que a folga esteja aceitável.
  - Para obter mais instruções sobre o ajuste, consulte [Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos, página 525](#).
  - Para saber as especificações das folgas, consulte [Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos, página 525](#).

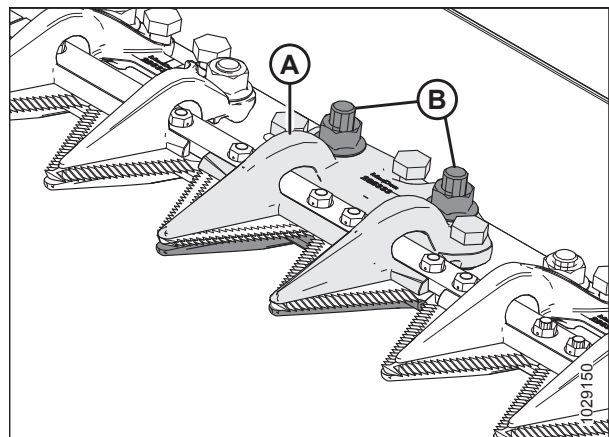


Figura 5.164: Dedos duplos centrais

11. Aperte as porcas para 85 Nm (63 libras pés).
12. Verifique novamente a folga.
  - Se a folga for aceitável, a instalação do apalpador está concluída.

- Se a folga não for aceitável, repita o Passo [10, página 524](#) ao Passo [12, página 524](#) até a folga ser satisfatória.

### *Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos*

Faça inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os apalpadores da navalha estão impedindo as seções da navalha de elevar os dedos duplos, permitindo que a navalha deslize sem emperrar.

#### **PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### **ADVERTÊNCIA**

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).
4. Faça um curso manual de ambas as navalhas até a extremidade interna de modo que as seções da navalha fiquem sob pressão (A).
5. Empurre a seção da navalha com aproximadamente 44 N (10 lbf) de força, e use um calibrador de lâminas para medir a folga entre o apalpador (A) e a seção da navalha. Certifique-se que a folga seja a seguinte:
  - Na ponta (B) dos apalpadores: 0,1-0,5 mm (0,004-0,020 pol.)
  - Na parte de trás (C) dos apalpadores: 0,1-1,0 mm (0,004-0,040 pol.)
6. Se forem necessários ajustes, consulte [Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos, página 525](#).
7. Caso não sejam necessários ajustes, aperte as porcas (D) com o torque de 85 Nm (63 libras pés).
8. Verifique novamente a folga após apertar as porcas e ajuste, se necessário.

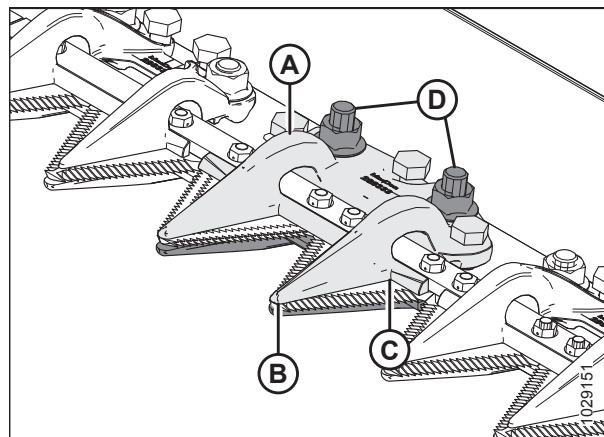


Figura 5.165: Apalpadores de dedos duplos centrais

### *Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos*

Faça inspeções **DIÁRIAS** para garantir que os apalpadores da navalha estão impedindo as seções da navalha de elevar os dedos duplos, permitindo que a navalha deslize sem emperrar.

#### **PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

## ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
4. Folgue as ferragens de montagem (B).
5. Para diminuir a folga, gire os parafusos de ajuste (A) em sentido horário (apertar).
6. Para aumentar a folga, gire os parafusos de ajuste (A) em sentido anti-horário (afrouxar).
7. Para ajustar somente a folga na ponta, use somente o parafuso de ajuste central (traseiro).
8. Aperte as porcas para 85 Nm (63 libras pés).
9. Verifique novamente as folgas e faça mais ajustes se necessário.
10. Após fazer os ajustes dos apalpadores, acione a plataforma a uma velocidade baixa do motor e ouça o ruído causado pela folga insuficiente. Reajuste se necessário.

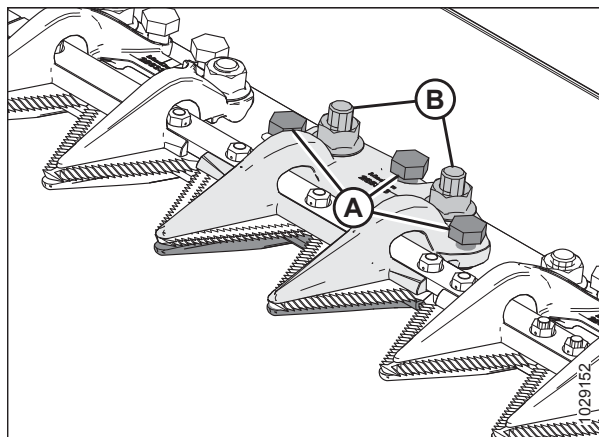


Figura 5.166: Apalpadores centrais

### IMPORTANTE:

A distância insuficiente também resultará em superaquecimento da navalha e dos dedos duplos.

## 5.8.9 Proteção do canhoto da navalha

A proteção do canhoto se prende à proteção lateral e reduz a abertura do canhoto da navalha, a fim de evitar o acúmulo de cultura cortada no recorte do canhoto da navalha.

Os números de peça para proteções do canhoto/tampas de abertura de navalha e as ferragens de montagem estão listados no Catálogo de peças FD2/FM200.

### IMPORTANTE:

Remova as proteções ao usar a barra de corte no solo, em condições de lama. A lama pode entrar na cavidade por trás da proteção, resultando em falha na caixa de navalhas.

### *Instalação da proteção do canhoto da navalha*

A proteção do canhoto é usada principalmente em arroz e gramíneas finas para evitar que a safra fique presa na abertura de entrega. Não é recomendada para todas as condições.

## PERIGO

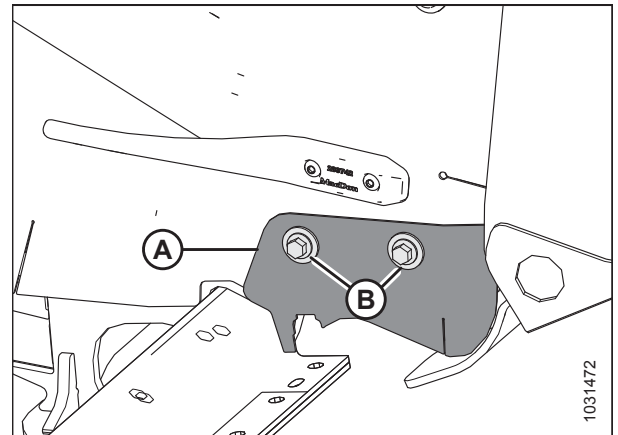
Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.

## ADVERTÊNCIA

Utilize luvas pesadas ao trabalhar perto de navalhas ou ao manuseá-las.

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Eleve o molinete completamente.
2. Abaixee a plataforma completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
5. Obtenha as proteções do canhoto na carcaça de armazenamento manual.
6. Posicione a proteção do canhoto (A) contra a guarda como mostrado. Alinhe a proteção de forma que o recorte corresponda ao perfil do canhoto e/ou aos apalpadores.
7. Alinhe os orifícios de instalação e prenda com dois parafusos de cabeça hexagonal M10 x 30, arruelas (B) e porcas.
8. Aperte os parafusos (B) apenas o suficiente para segurar a proteção do canhoto (A) no local enquanto permite que ele seja ajustado o mais próximo possível do canhoto da navalha.
9. Gire manualmente a polia da caixa de navalhas a fim de mover a navalha e verifique áreas de contato entre o canhoto da navalha e o protetor do canhoto (A). Ajuste a proteção, se necessário, a fim de eliminar a interferência com a navalha.
10. Aperte os parafusos (B).



**Figura 5.167: Proteção do canhoto da navalha**

## 5.9 Sistema de acionamento da navalha

O sistema da caixa de navalhas transforma pressão hidráulica bombeada em um movimento mecânico que move uma série de navalhas serrilhadas na dianteira da plataforma lateralmente a fim de cortar uma variedade de culturas.

### 5.9.1 Caixa de navalhas

A caixa de navalha (A) é acionada por um motor hidráulico (B) e converte o movimento rotacional em movimento retilíneo da navalha. As plataformas de navalha simples possuem uma caixa de navalhas e um motor no lado esquerdo; já as plataformas de navalha dupla contam com uma caixa de navalha e um motor em cada extremidade.

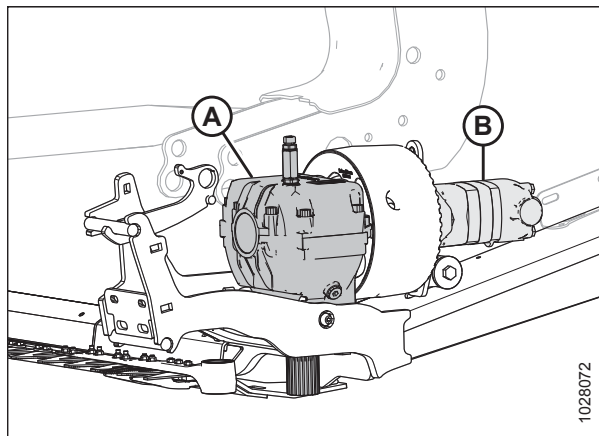


Figura 5.168: Lado esquerdo da caixa de navalhas exibido – Semelhante ao lado direito

#### Verificar o nível de óleo na caixa de navalhas

As plataformas de navalha simples possuem uma caixa de navalhas, já as plataformas de navalha dupla contam com duas caixas de navalha. Para obter acesso às caixas de navalhas, as tampas laterais devem estar totalmente abertas.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).
4. Remova a vareta de medição do nível do óleo (A) e verifique o nível. O nível deve estar dentro da faixa correta (B).

#### NOTA:

Antes de verificar o nível de óleo, certifique-se de que a parte superior da caixa de navalhas esteja na horizontal e que a vareta de medição do nível de óleo (A) esteja aparafusada.

5. Reinstale a vareta de medição (A) e aplique o torque de 23 Nm (17 lbf-ft).

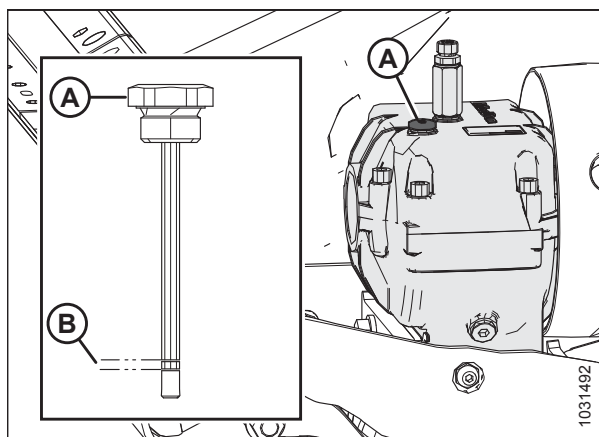


Figura 5.169: Caixa de navalhas



### Verificação dos parafusos de montagem

Verifique o torque nos quatro parafusos de instalação da caixa de navalhas (A) e (B) após as primeiras 10 horas de operação e, depois, a cada 100 horas.

1. Certifique-se de que o torque de todos os parafusos esteja em 343 Nm (253 lbf-pés). Aplique torque aos parafusos laterais primeiro (A), depois aos parafusos inferiores (B).

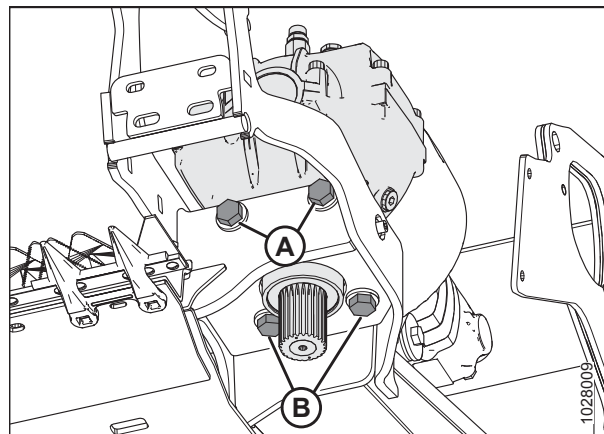


Figura 5.170: Caixa de navalhas - vista inferior

### Troca de óleo da caixa de navalhas

Troque o lubrificante da caixa de navalhas após as primeiras 50 horas de operação e depois a cada 1000 horas (ou 3 anos).

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue a colheitadeira e remova a chave da ignição.
3. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).
4. Posicione um recipiente grande o suficiente para manter cerca de 1,5 litros (0,4 galão americano) sob a caixa de navalhas para coletar o óleo.
5. Remova a vareta de nível (A) e o tampão de drenagem (C).
6. Permita que o óleo seja drenado da caixa de navalhas e para dentro do recipiente abaixo.
7. Reinstale o tampão de drenagem (C).
8. Adicione 1,5 litros (0,4 galão americano) de óleo à caixa de navalhas. Consulte o interior da tampa traseira para lubrificantes e fluidos recomendados.

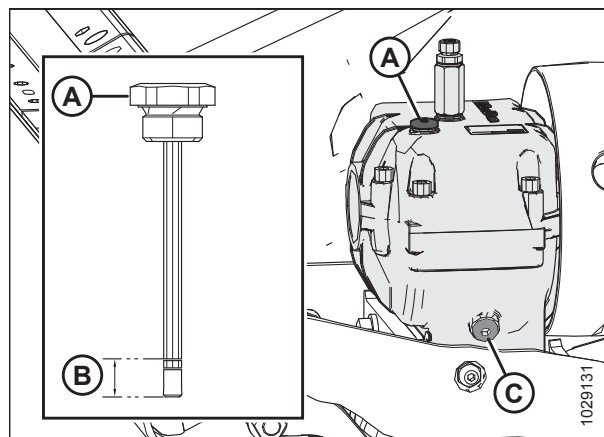


Figura 5.171: Caixa de navalhas

#### NOTA:

Verifique o nível de óleo com a parte superior da caixa de navalhas na horizontal e com a vareta de medição (A) aparafusada.

9. Verifique se o nível do óleo está na faixa correta (B).
10. Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Fechar as tampas laterais da plataforma, página 34](#).

## 5.10 Esteira central

A esteira central está localizada no módulo de flutuação FM200 e transporta a cultura cortada para o sem fim.

### 5.10.1 Substituição da esteira central

Substitua a esteira central caso esteja rasgada, rachada ou se estiver com aletas faltando.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
5. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31*.
6. Para acessar a esteira, remova cinco parafusos (A), retentor (B) e vedação da esteira (C). Repita no lado contrário do deque central.

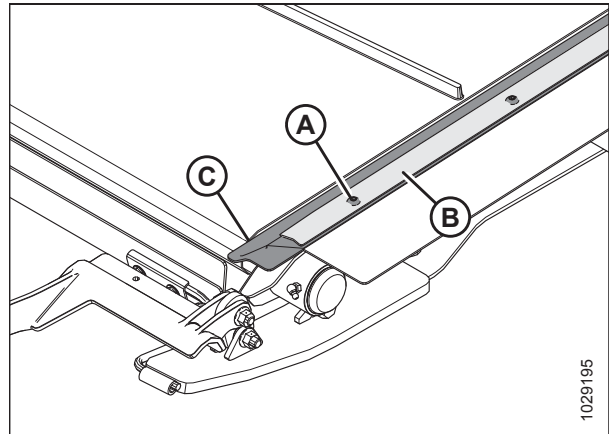


Figura 5.172: Vedação da esteira

7. Para liberar a tensão da esteira, afrouxe a contraporca (A) e gire o parafuso (B) no sentido anti-horário. Repita no lado oposto da plataforma.

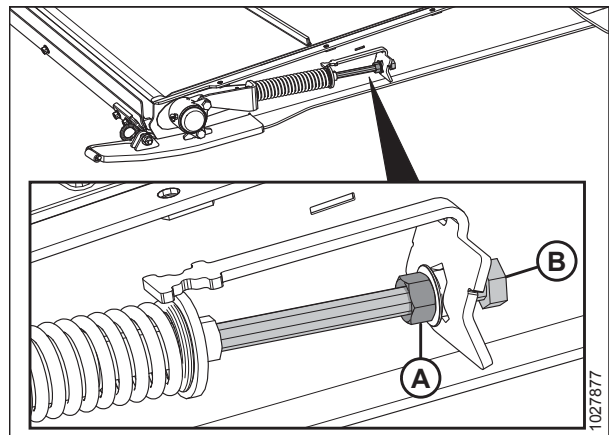


Figura 5.173: Tensionador da esteira central

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

8. Remova o parafuso (A) da fundição do rolo movido (B) em ambos os lados do deque central.
9. Mova o rolo movido para trás no recorte da estrutura para ajudar a substituir a esteira.

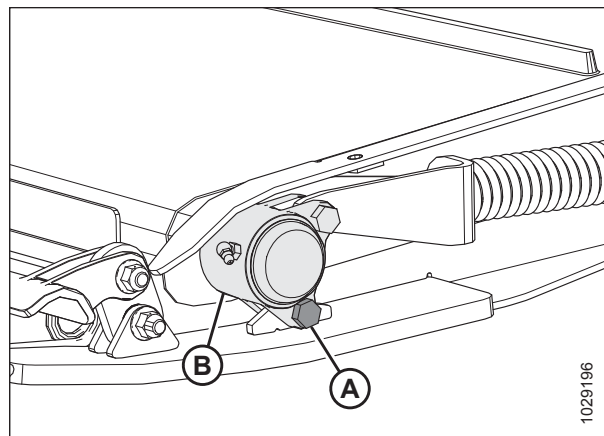


Figura 5.174: Rolo livre

10. Destrave a alavanca da janela de inspeção (A) dos suportes da trava da alavanca (B) nos dois lados do deque central. Isto deixará cair a porta e permitirá o acesso aos roletes e ao deque da esteira central.

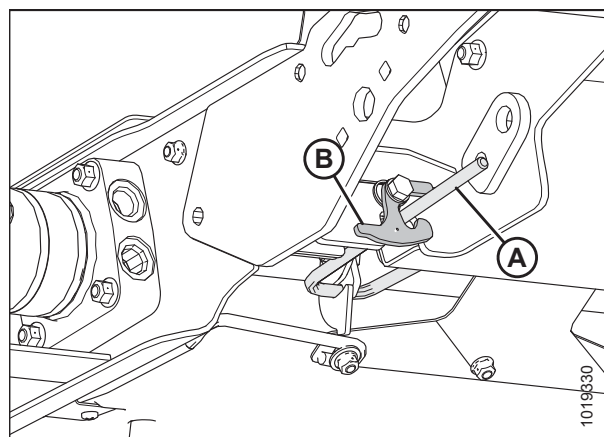


Figura 5.175: Alavanca da janela de inspeção do deque de alimentação e lado esquerdo da trava da alavanca da janela

11. Remova os parafusos e porcas (A) e retire as cintas do conector da esteira (B).
12. Puxe a esteira do deque.

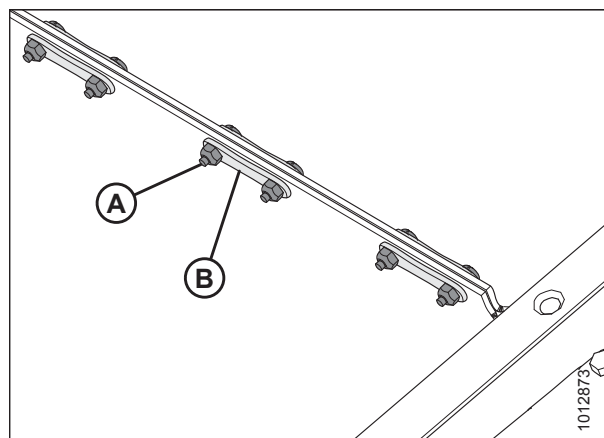


Figura 5.176: Conector da esteira

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

13. Instale a nova esteira sobre o rolo de acionamento (A). Certifique-se de que as guias da esteira se encaixem nas ranhuras do rolo de acionamento (B).
14. Puxe a esteira ao longo da parte inferior do deque central e sobre o rolo movido (C).

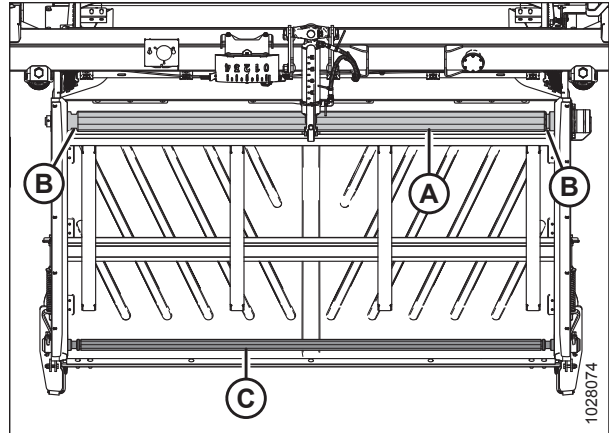


Figura 5.177: Esteira central do módulo de flutuação

15. Conecte a junta da esteira com as cintas do conector (B) e fixe com os parafusos e as porcas (A). Assegure-se de que a cabeça do parafuso fique voltada para a traseira do deque e aperte apenas até que as extremidades dos parafusos estejam alinhadas às porcas.

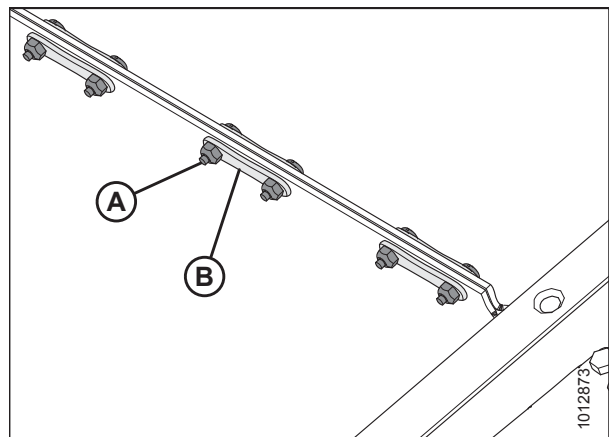


Figura 5.178: Cintas do conector da esteira

16. Mova o intermediário de volta para a posição de operação e reinstale o parafuso (A) para prender a fundição do rolo movido (B) à estrutura. Repita no lado contrário do deque central.
17. ajuste da tensão da esteira. Para obter mais instruções, consulte [5.10.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 533](#).

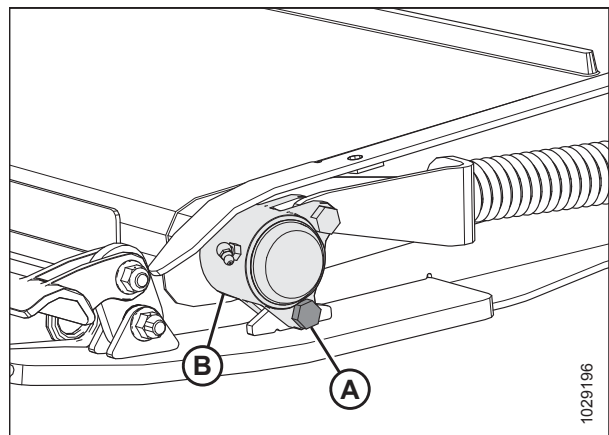


Figura 5.179: Rolo livre

18. Feche o deque central travando o suporte da trava da alavanca (B) à alavanca da janela de inspeção (A) em ambos os lados do deque central.

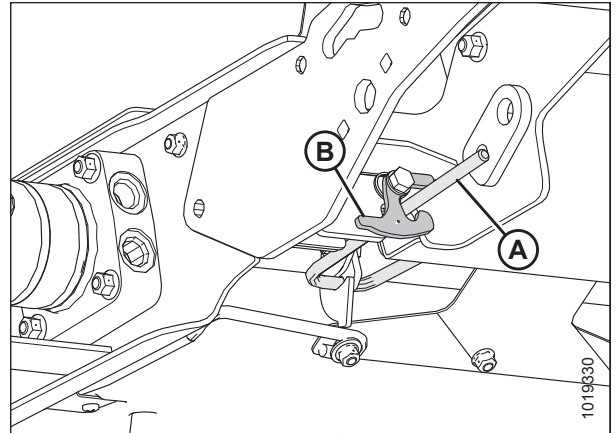


Figura 5.180: Alavanca da janela de inspeção do deque de alimentação e lado esquerdo da trava da alavanca da janela

19. Reinstale a vedação da esteira (C) e prenda o retentor (B) com cinco parafusos (A). Repita no lado contrário do deque central.

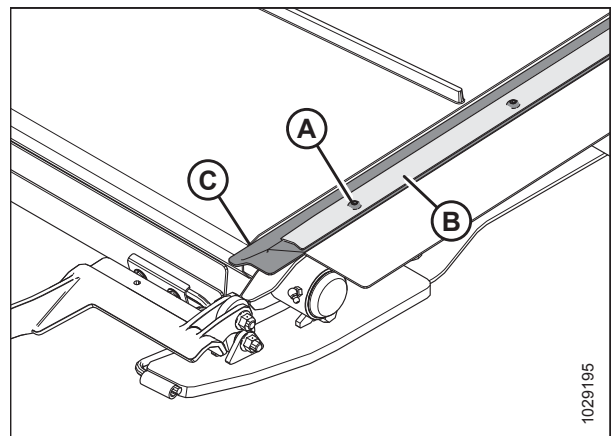


Figura 5.181: Vedação da esteira

### 5.10.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central

A tensão adequada é necessária para que a esteira central não deslize ou tenha problemas de alinhamento. Verifique a tensão

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### NOTA:

As imagens ilustram o lado esquerdo do módulo de flutuação. Opõe-se ao lado direito.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Consulte o manual do operador da colheitadeira.

**Verificação da tensão da esteira central:**

4. Certifique-se que a guia da esteira (faixa de borracha no lado inferior da esteira) está adequadamente encaixada na ranhura do rolo de acionamento e o rolo movido está entre as guias.
5. Verifique a posição do disco retentor de mola (A). Se a esteira central for alinhada adequadamente e os retentores da mola em ambos os lados da esteira estiverem posicionados corretamente, nenhum ajuste será necessário.

**NOTA:**

A posição inicial do disco retentor de mola (A) está centralizada no formato de U no indicador (B); no entanto, a posição do disco (A) irá variar depois do ajuste do percurso da esteira.

6. Se forem necessários ajustes, prossiga para o passo 7, [página 534](#).

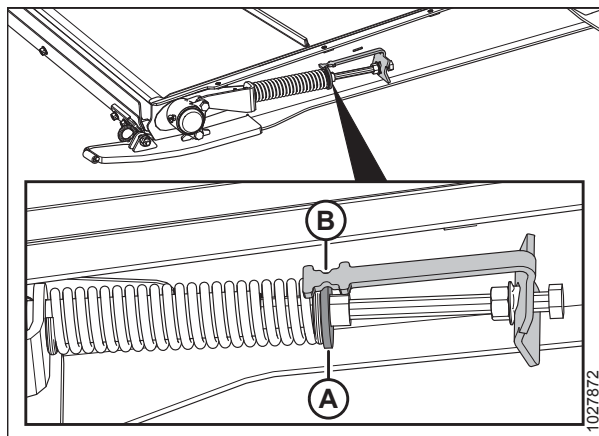


Figura 5.182: Tensionador da esteira central

**Ajuste da tensão da esteira central:**

7. Ajuste a tensão da esteira soltando a contraporca (A) e girando o parafuso (B) no sentido horário para aumentar a tensão da esteira ou no sentido anti-horário para diminuir. O disco retentor (C) deve estar no meio do indicador (D).

**IMPORTANTE:**

Para pequenos ajustes de tensão, pode ser necessário ajustar somente um lado da esteira. Para ajustes de tensão maiores e para evitar alinhamento desigual da esteira, pode ser necessário ajustar os dois lados da esteira igualmente.

8. Se a esteira não estiver alinhando corretamente, o disco retentor (C) pode ser ajustado de modo que **NÃO** esteja na parte do meio do indicador (D), mas dentro da faixa a seguir:
  - Afrouxado para 3 mm (1/8 pol.), o disco retentor (C) se moverá em direção à frente do deque a partir do centro do indicador (D).
  - Apertado a 6 mm (1/4 pol.), o disco retentor (C) se moverá em direção à parte traseira do deque a partir do centro do indicador (D).
9. Aperte a contraporca (A). Certifique-se de que a porca flangeada (E) esteja apertada contra o suporte do indicador.

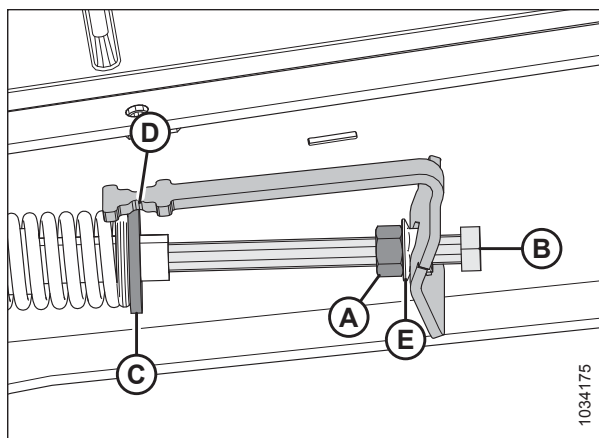


Figura 5.183: Tensionador da esteira central – Lado esquerdo

### 5.10.3 Rolo de acionamento da esteira central

O rolo de acionamento da esteira central é acionado hidráulicamente para girar a esteira central e transportar a cultura em direção ao sem fim do alimentador.

#### Remoção do rolo de acionamento da esteira central

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Eleve totalmente a plataforma.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
6. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
7. Para liberar a tensão da esteira, afrouxe a contraporca (A) e gire o parafuso (B) no sentido anti-horário. Repita no lado oposto da plataforma.

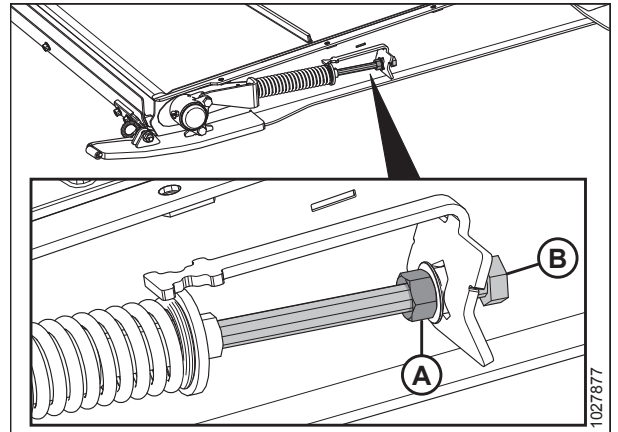


Figura 5.184: Tensionador da esteira central

8. Remova os parafusos e porcas (A) e retire as cintas do conector da esteira (B).
9. Levante as laterais da esteira para expor os rolos.

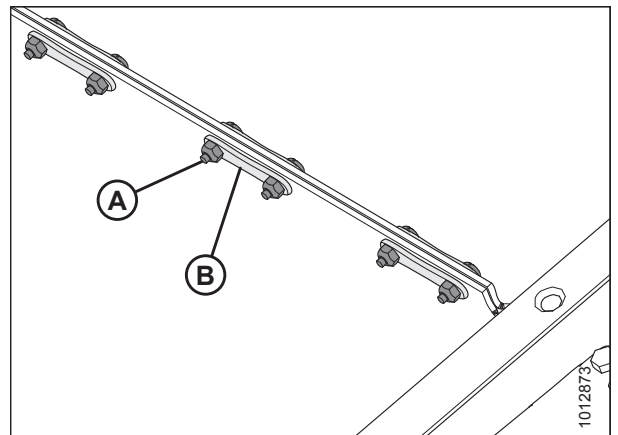


Figura 5.185: Conector da esteira

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

10. No lado direito do deque, remova duas porcas (A) e parafusos da tampa do rolo do acionamento (B).

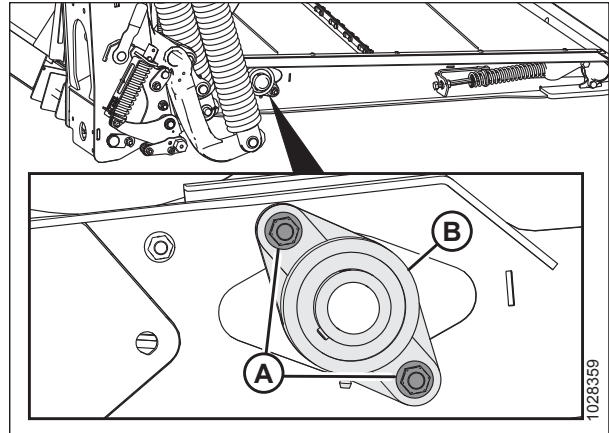


Figura 5.186: rolamento de rolos de acionamento

11. Mova a placa da tampa do rolo de acionamento (A) para a esquerda.

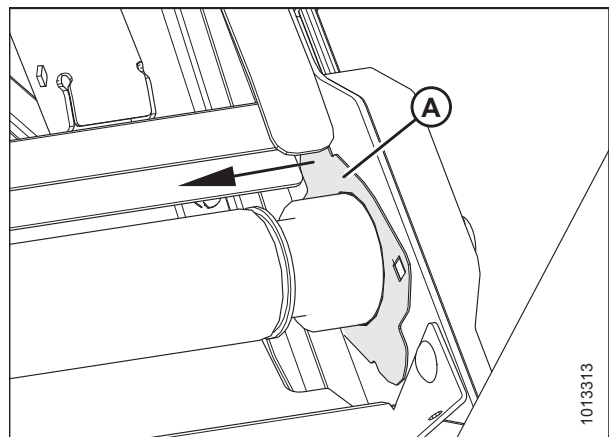


Figura 5.187: Rolo de acionamento

12. Deslize o rolo de acionamento (A) com o conjunto do rolamento (B) para a direita até o lado esquerdo sair da ranhura do motor.

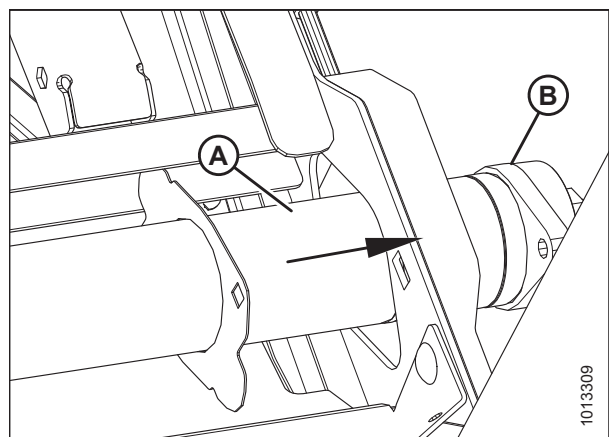


Figura 5.188: Rolo de acionamento



13. Levante a extremidade esquerda da estrutura.
14. Deslize o conjunto (A) para a esquerda, orientando o compartimento (B) do rolamento através da abertura (C) da estrutura.
15. Remova o rolo (A).

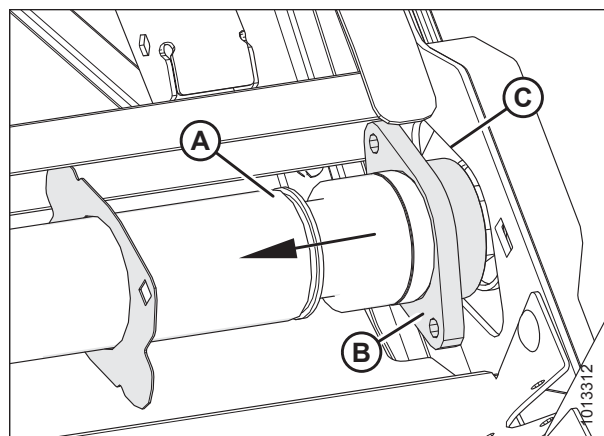


Figura 5.189: Rolo de acionamento

*Instalar o rolo de acionamento da esteira central*

1. Aplique graxas nas estrias do motor.
2. Deslize a placa da tampa do rolo de acionamento (A) sobre a extremidade direita do rolo (B).
3. Oriente a extremidade do rolamento (C) do rolo de acionamento através da abertura da estrutura (D).

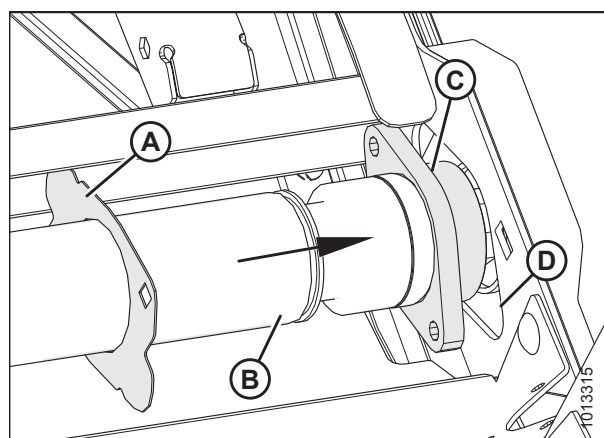


Figura 5.190: Rolo de acionamento – Extremidade do rolamento

4. Deslize a extremidade esquerda do rolo de acionamento (A) sobre a ranhura do motor (B).

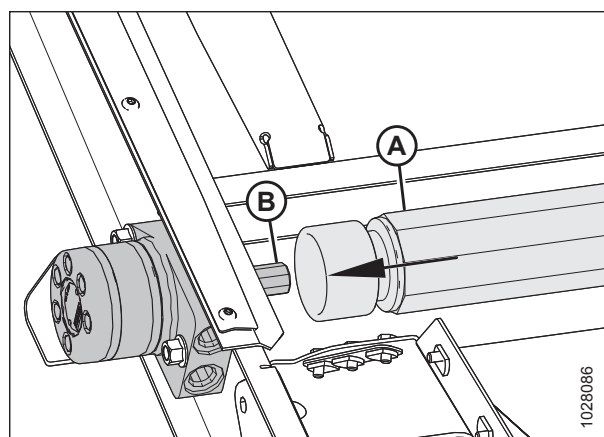


Figura 5.191: Motor

5. Fixe o rolamento e o alojamento (B) com a placa da tampa do rolo de acionamento na estrutura usando dois parafusos e porcas (A).
6. Instale a esteira do deque central. Para obter mais instruções, consulte [5.10.1 Substituição da esteira central, página 530](#).
7. Tencione a esteira central. Para obter mais instruções, consulte [5.10.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 533](#).

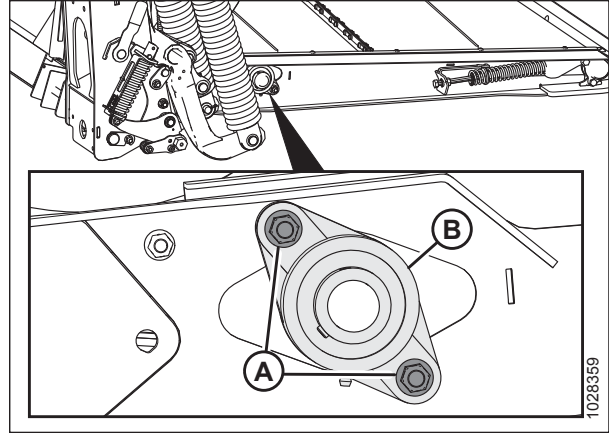


Figura 5.192: rolamento de rolos de acionamento

*Remover o rolamento de rolos do acionador da esteira central*

**⚠ PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).
5. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
6. Para liberar a tensão da esteira, afrouxe a contraporca (A) e gire o parafuso (B) no sentido anti-horário. Repita no lado oposto da plataforma.

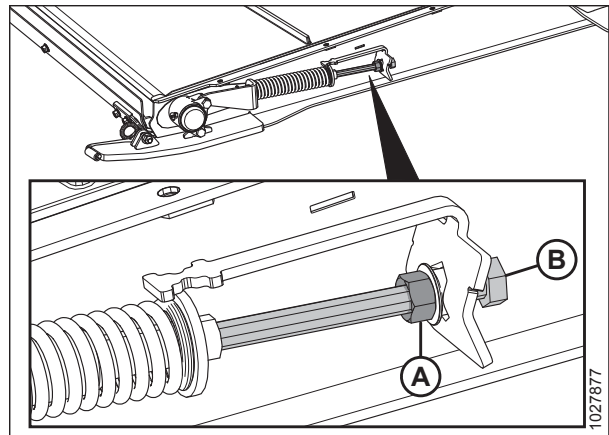


Figura 5.193: Tensionador da esteira central

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. Afrouxe o parafuso de ajuste (B) na trava do rolamento (A).
8. Utilize um martelo e bata na trava do rolamento (A) na direção oposta à rotação do sem fim para liberar a trava.

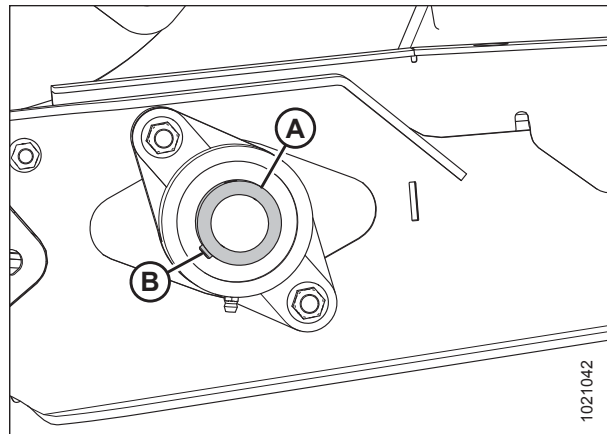


Figura 5.194: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

9. Remova duas porcas (A).

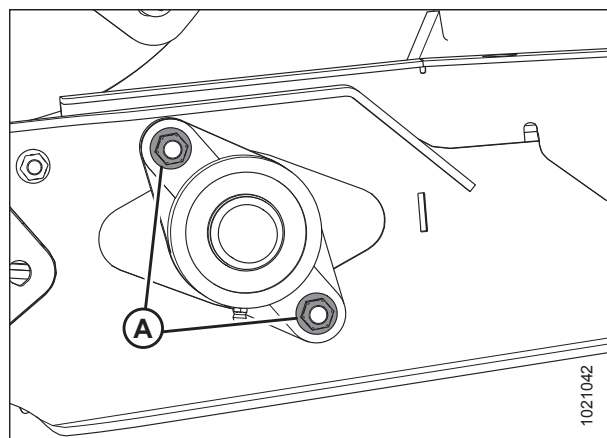


Figura 5.195: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

10. Remova o compartimento do rolamento (A).

### NOTA:

Se o rolamento estiver engripado no eixo, pode ser mais fácil remover o conjunto do rolo de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção do rolo de acionamento da esteira central, página 535](#).

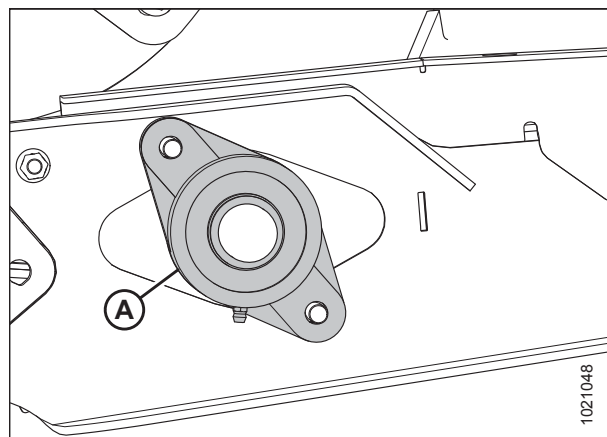


Figura 5.196: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

### Instalação do rolamento do rolo de acionamento da esteira central

1. Instale o compartimento do rolamento do rolo de acionamento (A) no eixo (B) e prenda com dois parafusos e porcas (C).

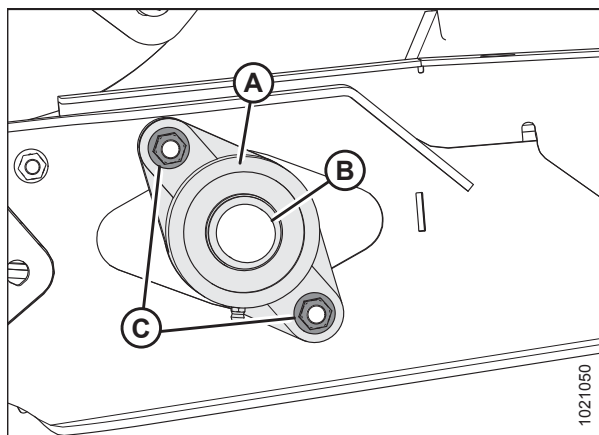


Figura 5.197: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

2. Instale o colar de travamento do rolamento (A) sobre o eixo.
3. Utilize um martelo e bata na trava do rolamento na direção da rotação do sem fim para travar.
4. Aperte o parafuso de ajuste do rolamento (B).
5. Tencione a esteira central. Para obter mais instruções, consulte [5.10.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 533](#).

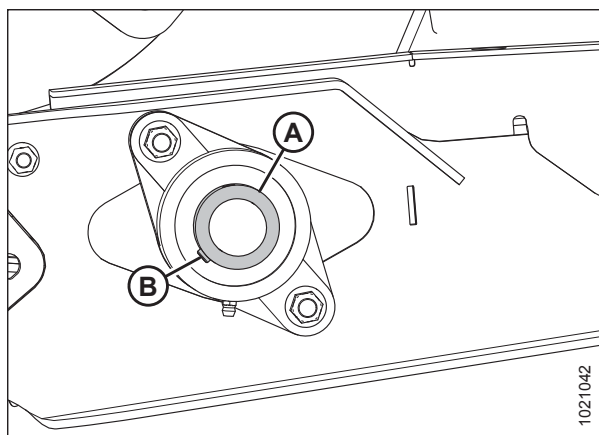


Figura 5.198: Rolamento do rolo de acionamento da esteira central

## 5.10.4 Rolo livre da esteira central

O rolo movido da esteira central é acionado pela fricção da esteira central que está sendo girada pelo rolo de acionamento. Como o rolamento do acionamento, o rolo movido ajuda a esteira central a transportar a cultura para o sem fim.

### Remover o rolo movido da esteira central



#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31](#).

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

- Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
- Para liberar a tensão da esteira, afrouxe a contraporca (A) e gire o parafuso (B) no sentido anti-horário. Repita no lado oposto da plataforma.

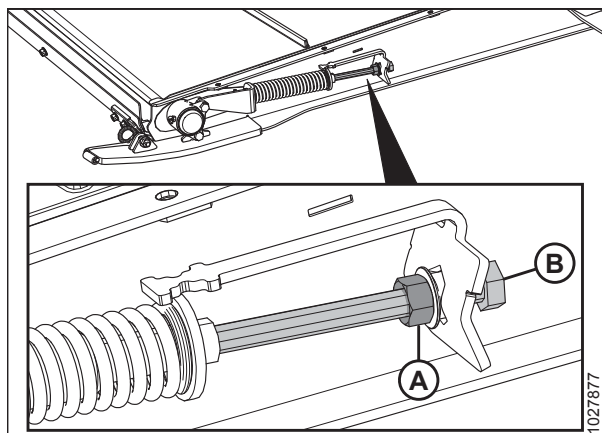


Figura 5.199: Tensionador da esteira central

- Remova os parafusos e porcas (A) e retire as cintas do conector da esteira (B).
- Separe a esteira.
- Abaixe a frente do deque central.

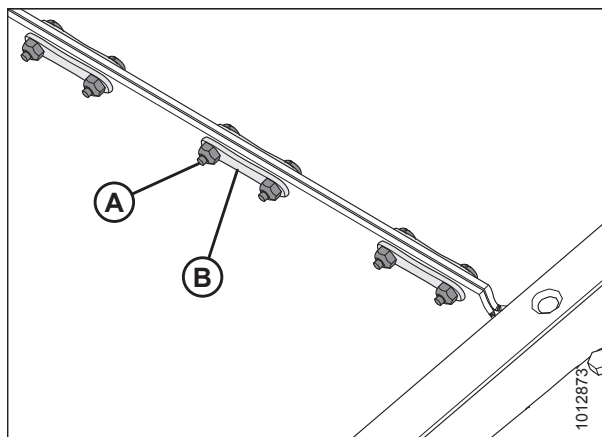


Figura 5.200: Conector da esteira

- Remova a proteção contra poeira (A) e a porca (B) do compartimento do rolamento (C).

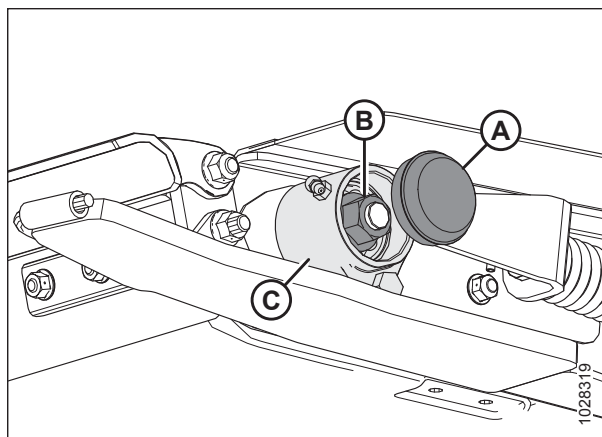


Figura 5.201: Invólucro do rolamento de rolo movido

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

11. Remova dois parafusos (A) que prendem o compartimento do rolamento (B) ao tensionado e à sapata do deque.
12. Remover o compartimento do rolamento (B) do rolo movido.
13. Repita o passo [10, página 541](#) até o passo [12, página 542](#) no lado oposto do deque central.

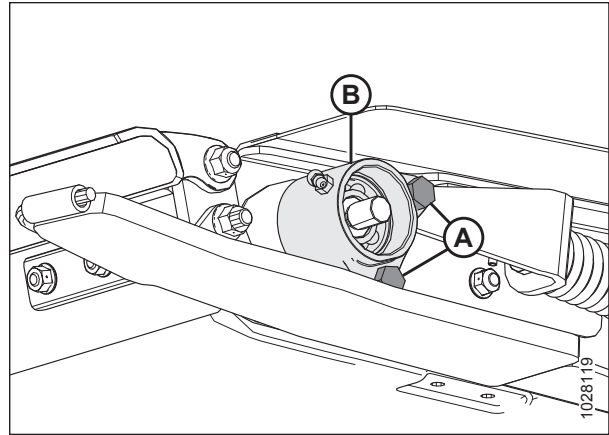


Figura 5.202: Invólucro do rolamento de rolo movido

14. Em um lado da estrutura do deque, remova a porca (A) e a tampa (B).

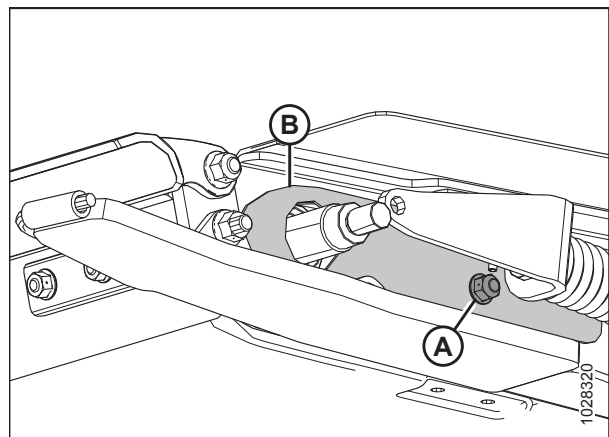


Figura 5.203: Tampa do rolo movido

15. Deslize o rolo movido (A) através do recorte na estrutura do deque.

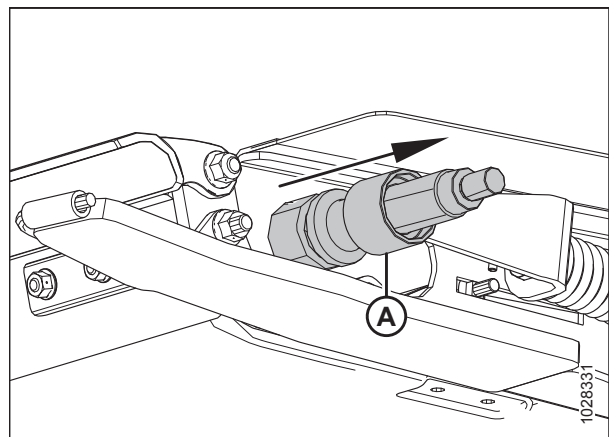


Figura 5.204: Rolo livre

*Instalar o rolo movido da esteira central*

1. Deslize a tampa (A) sobre uma das extremidades do rolo movido
2. Pincele o eixo do rolo movido (B) com óleo.
3. Com cuidado, gire à mão o conjunto do rolamento (C) no eixo a fim de evitar danos à vedação.

**IMPORTANTE:**

Certifique-se de que o conjunto do rolamento esteja perpendicular ao eixo a fim de evitar danos à vedação durante a instalação.

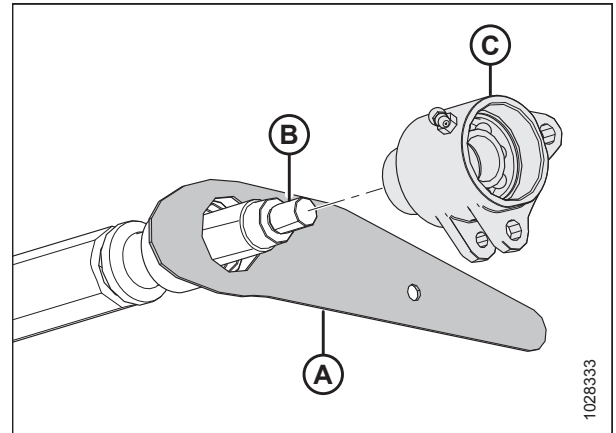


Figura 5.205: Rolo livre

4. Após instalar rolamento e ambas as vedações ao redor do eixo, instale a porca (A) e aplique torque de 81 Nm (60 libras pés).

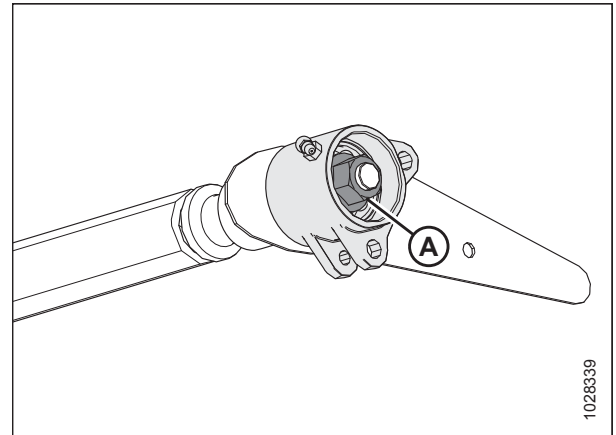


Figura 5.206: Rolo livre

5. Deslize o rolo movido através do recorte na estrutura do deque.

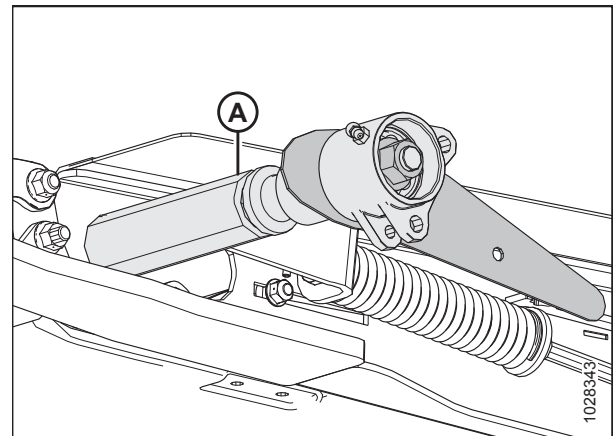


Figura 5.207: Deque central – Lado esquerdo

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Instale o parafuso de dentro do deque de alimentação para prender a tampa livre (B).
7. Instale a porca (B). **NÃO** aperte demais a porca. Ele deve ser ajustado, pois mantém a tampa da polia no lugar e deve se mover com o rolo movido.

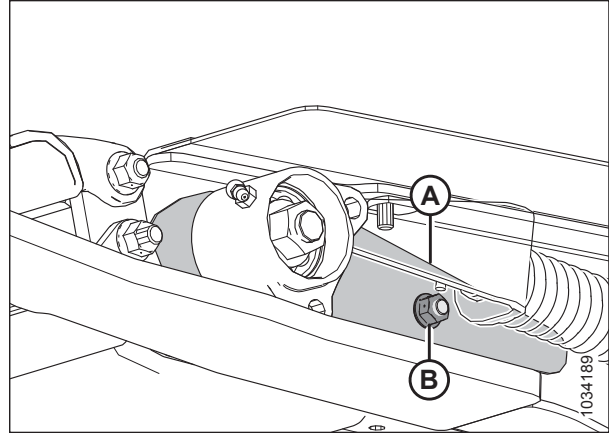


Figura 5.208: Tampa livre – Lado esquerdo

8. Deslize o rolo movido através do recorte do lado oposto da estrutura do deque.
9. Pincele o eixo do rolo movido (A) com óleo.
10. Com cuidado, gire à mão o conjunto do rolamento (B) no eixo (A) a fim de evitar danos à vedação.

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que o conjunto do rolamento esteja perpendicular ao eixo a fim de evitar danos à vedação durante a instalação.

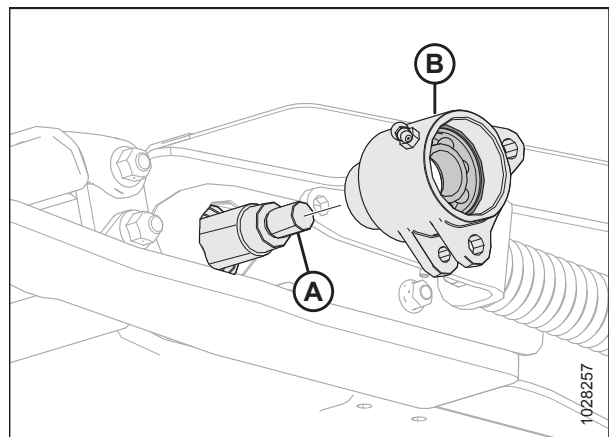


Figura 5.209: Deque central – Lado esquerdo

11. Após instalar rolamento e ambos as vedações ao redor do eixo, instale a porca (A) e aplique torque de 81 Nm (60 libras pés).
12. Repita do lado oposto.

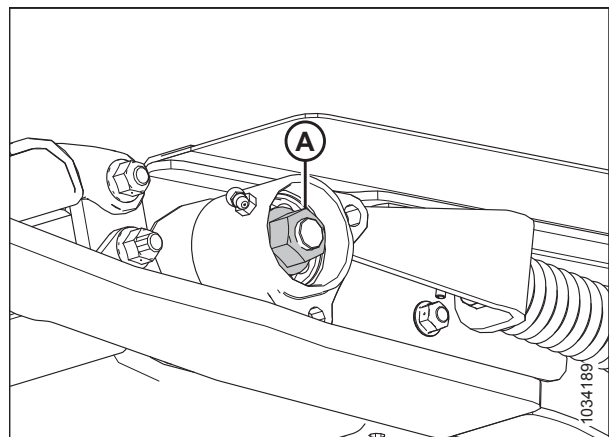


Figura 5.210: Deque central – Lado esquerdo



13. Gire a caixa do rolo livre (A) até que os orifícios nas guias inferiores se alinhem com o orifício na guia soldada (B).
14. Insira o parafuso (C).
15. Alinhe o orifício no suporte fundido (D) com os orifícios na guia superior na caixa do rolo livre (A).
16. Insira o parafuso (E).
17. Aperte os parafusos (C) e (E). Ajuste o torque dos parafusos para 10-14 Nm (7,4-10,3 lbf-ft.).

**NOTA:**

**NÃO** aperte demais os parafusos (C) e (E).

18. Repita do lado oposto.
19. Preencha o orifício do rolamento com graxa e instale a proteção contra poeira (A) em ambos os lados do rolo movido.
20. Repita do lado oposto.
21. Verifique se as graxeiras em ambos os lados estão funcionando. Lubrifique o rolamento de rolos livres da esteira de alimentação até que a graxa saia da vedação. Limpe qualquer excesso de graxa da área após a lubrificação.

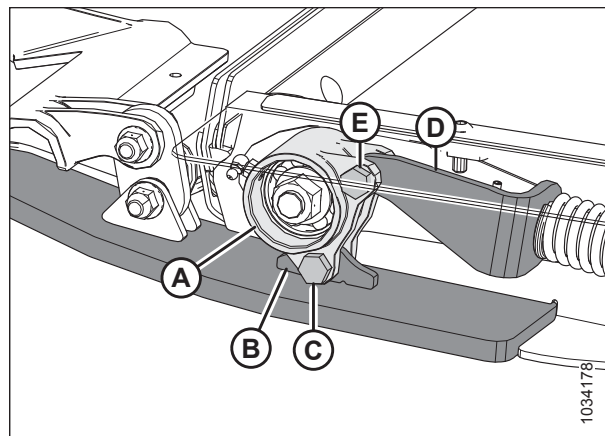


Figura 5.211: Rolamento do rolo movido – Lado esquerdo

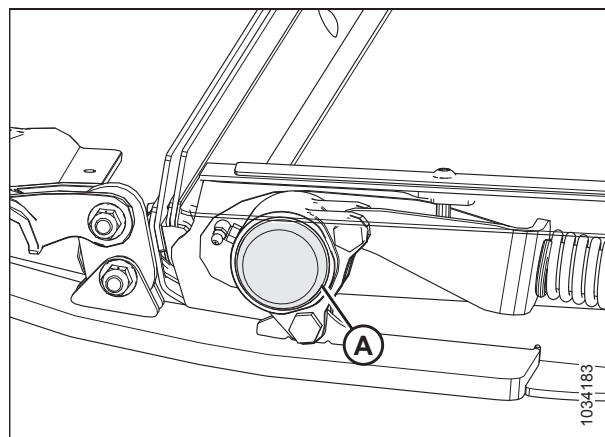


Figura 5.212: Deque central – Lado esquerdo

22. Retraia a esteira central e a prenda às cintas do conector (B), aos parafusos (A) e às porcas.
23. Tencione a esteira central. Para obter mais instruções, consulte [5.10.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 533](#).

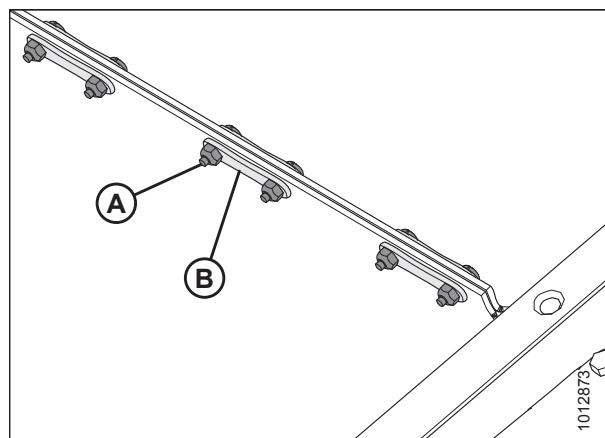


Figura 5.213: Conector da esteira

*Substituir o rolamento do rolo movido da esteira central*

**NOTA:**

O procedimento é o mesmo para os dois lados. Vista do lado esquerdo.

**⚠ PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve o molinete completamente.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*
5. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
6. Para liberar a tensão da esteira, afrouxe a contraporca (A) e gire o parafuso (B) no sentido anti-horário. Repita no lado oposto da plataforma.

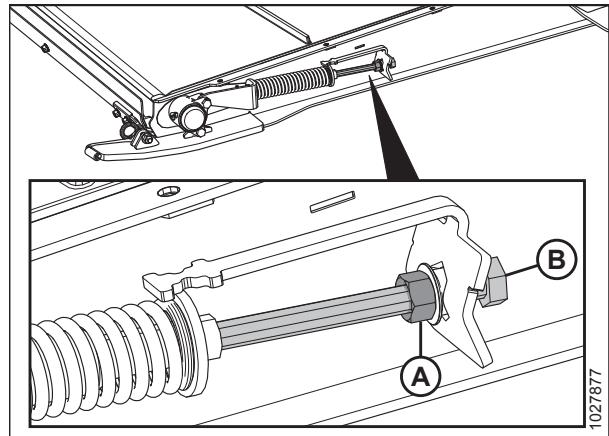


Figura 5.214: Tensionador da esteira central

7. Destrave a alavanca do assoalho do sem fim (A) dos suportes da trava da alavanca (B) nos dois lados do deque central. Isto deixará cair a porta e permitirá o acesso aos roletes e ao deque da esteira central.

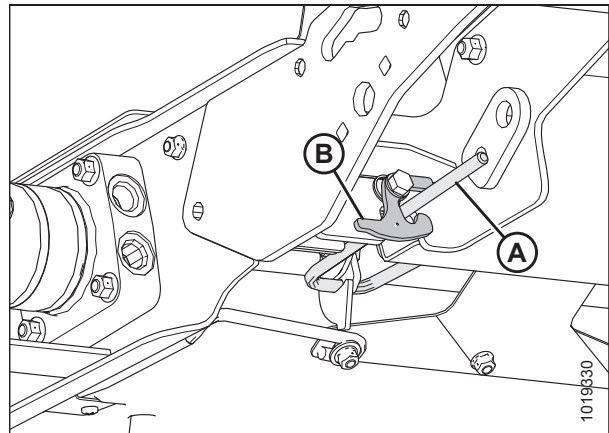


Figura 5.215: Alavanca da janela de inspeção do deque de alimentação e lado esquerdo da trava da alavanca da janela

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

8. Remova dois parafusos (A) e as porcas que prendem o compartimento do rolamento à sapata do deque e o tensionado.
9. Remova a proteção contra poeira (B).

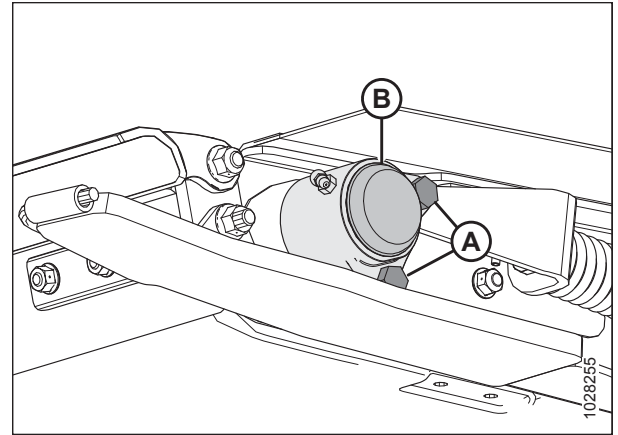


Figura 5.216: Rolamento do rolo movido – Lado esquerdo

10. Remova a porca (A) e o compartimento do rolamento (B) do deque.

**NOTA:**

Se o rolamento estiver engripado no eixo, pode ser mais fácil remover o conjunto do rolo de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remover o rolo movido da esteira central, página 540](#).

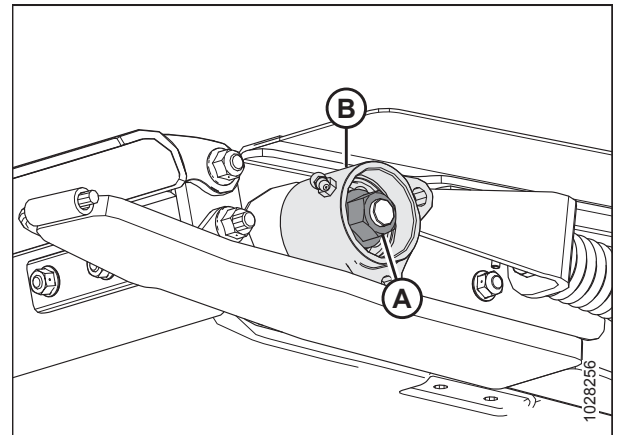


Figura 5.217: Rolamento do rolo movido – Lado esquerdo

11. Prenda o encaixe (D) e remova o anel de retenção interno (A), o rolamento (B), e as duas vedações (C).
12. Aplique óleo ao orifício antes da montagem.
13. Instale as vedações (C) ao encaixe (D).

**NOTA:**

Certifique-se de que o lado plano da vedação está voltado para dentro.

14. Aplique graxa no rolamento (B) e instale.
15. Instale o anel de retenção (A).

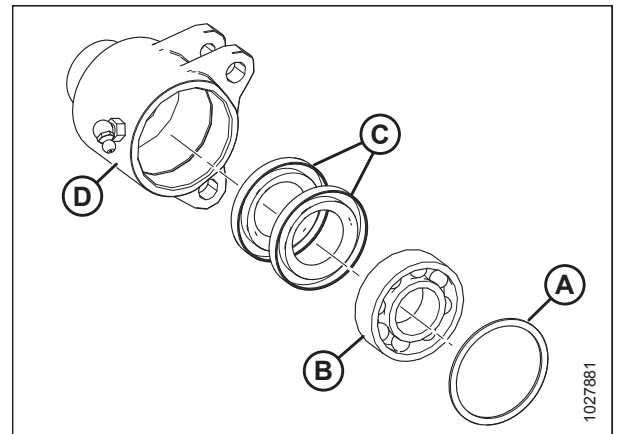


Figura 5.218: Conjunto de rolamento

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

16. Pincele o eixo do rolo movido (A) com óleo.
17. Com cuidado, gire à mão o conjunto do rolamento (B) no eixo (A) a fim de evitar danos à vedação.

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que o conjunto do rolamento esteja perpendicular ao eixo a fim de evitar danos à vedação durante a instalação.

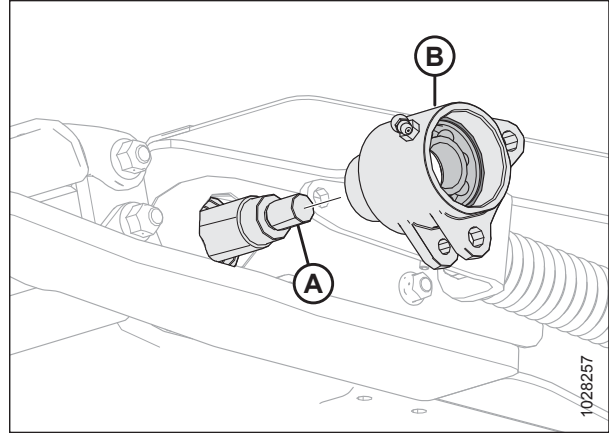


Figura 5.219: Rolamento do rolo movido – Lado esquerdo

18. Após instalar rolamento e ambas as vedações ao redor do eixo, instale a porca (A) e aplique torque de 81 Nm (60 libras pés).

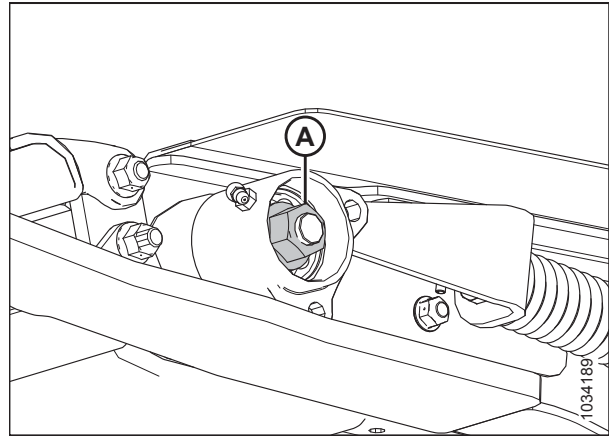


Figura 5.220: Rolamento do rolo movido – Lado esquerdo

19. Gire a caixa do rolo livre (A) até que os orifícios nas guias inferiores se alinhem com o orifício na guia soldada (B).
20. Insira o parafuso (C) e a porca.
21. Alinhe o orifício no suporte fundido (D) com os orifícios na guia superior na caixa do rolo livre (A).
22. Insira o parafuso (E) e a porca.
23. Aperte os parafusos (C) e (E). Ajuste o torque dos parafusos para 10-14 Nm (7,4-10,3 lbf-ft.).

### IMPORTANTE:

**NÃO** aperte totalmente os parafusos (C) e (E).

24. Repita do lado oposto.

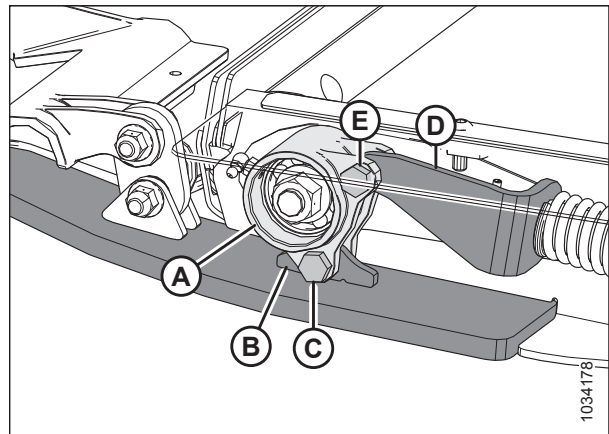


Figura 5.221: Rolamento do rolo movido – Lado esquerdo

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

25. Preencha o orifício do rolamento com graxa e instale a proteção contra poeira (A) em ambos os lados do rolo movido.
26. Verifique se a graxeira está funcionando.
27. Repita do lado oposto.
28. Tencione a esteira central. Para obter mais instruções, consulte [5.10.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central](#), página 533.

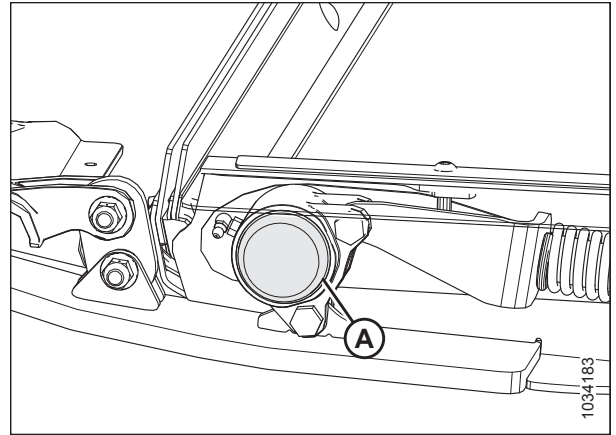


Figura 5.222: Deque central – Lado esquerdo

## 5.11 Abaixar a janela de inspeção

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Engate os apoios de segurança da plataforma. Consulte o manual do operador da colheitadeira.
3. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
4. No lado inferior do deque central, gire a tranca (A) e destrave a alavanca (B). Repita no lado contrário do deque central.

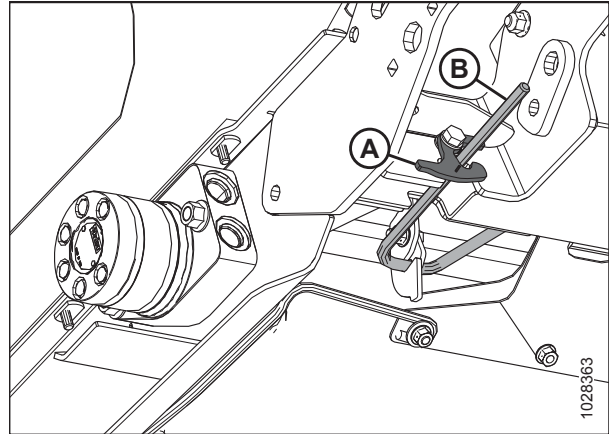


Figura 5.223: Lado de baixo do deque central

5. Segure a janela (A) e gire a alavanca (B) para liberar a janela.

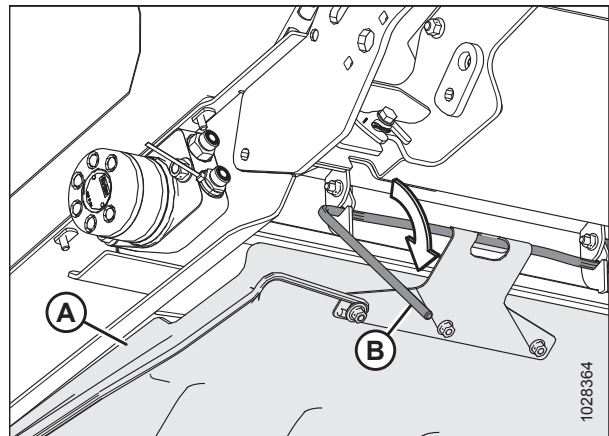


Figura 5.224: Lado de baixo do deque central

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Abaixar a janela de inspeção (A).

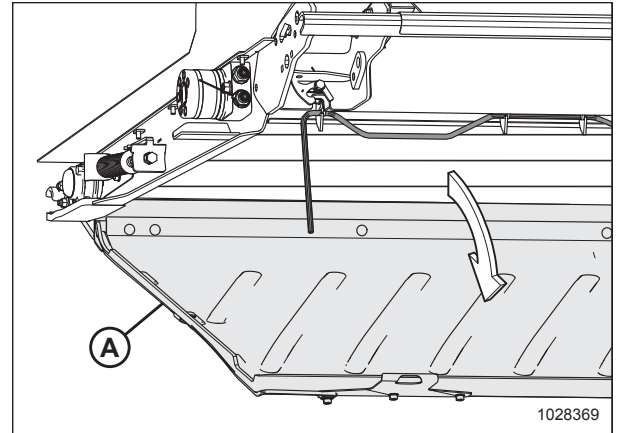


Figura 5.225: Janela de inspeção

## 5.12 Elevar a janela de inspeção

### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

1. Eleve a janela do deque (A).

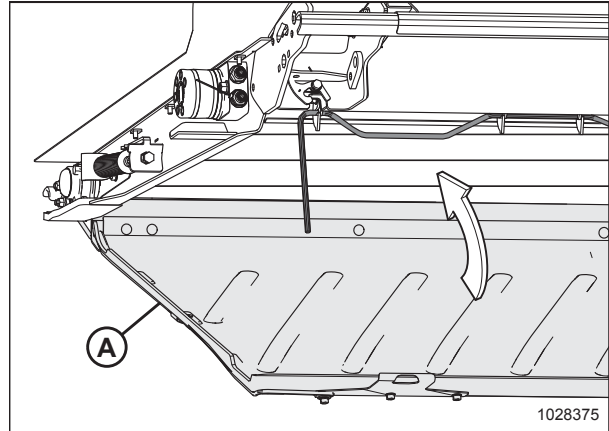


Figura 5.226: Janela de inspeção

2. Encaixe a alavanca de travamento (A) em três ganchos da janela de inspeção (B).

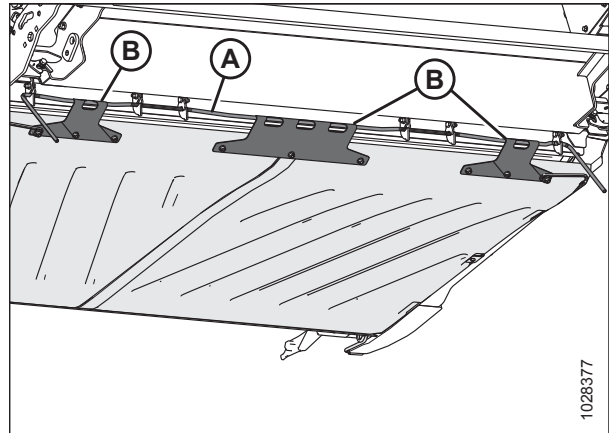


Figura 5.227: Lado de baixo da janela de inspeção

3. Gire as alavancas (A) para cima, trazendo a janela de inspeção para a posição trancada.

**NOTA:**

Certifique-se de que os três ganchos da janela (B) estejam fixados à alavanca de travamento.

4. Segure a janela de inspeção no lugar e gire a trava (C) para travar o manipulador (A).

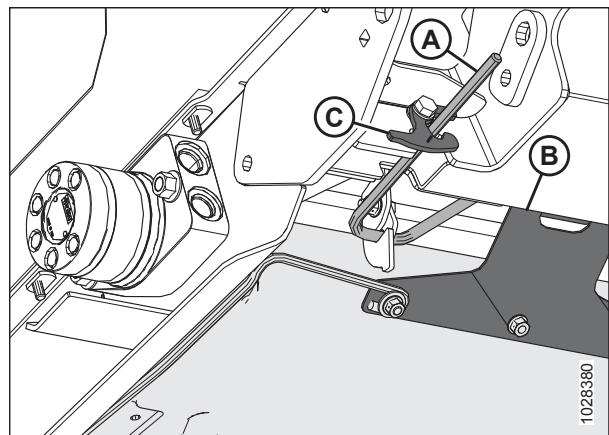


Figura 5.228: Lado de baixo da janela de inspeção



## 5.13 Verificar os ganchos do suporte do engate

Verifique os ganchos do suporte do engate direito e esquerdo **DIARIAMENTE** para garantir que não estejam rachados ou quebrados.

### PERIGO

**Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma por qualquer motivo.**

1. Eleve totalmente a plataforma.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Engate os apoios de segurança da plataforma. Consulte o manual do operador da colheitadeira.
4. Antes de operar, certifique-se de que os ganchos do suporte do engate (A) estejam engatados no módulo de flutuação, embaixo do deque de alimentação como exibido.

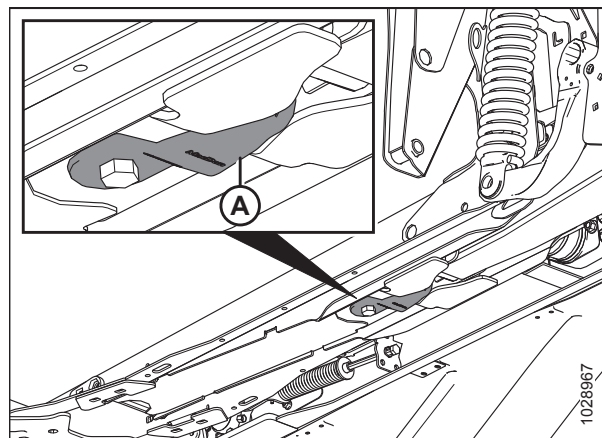


Figura 5.229: Deque central – Vista inferior

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

- Ganchos do suporte do engate sem danos (A)
- Ganchos do suporte do engate danificado/quebrado (B)
- Suporte do elo estendido (não mostrado)

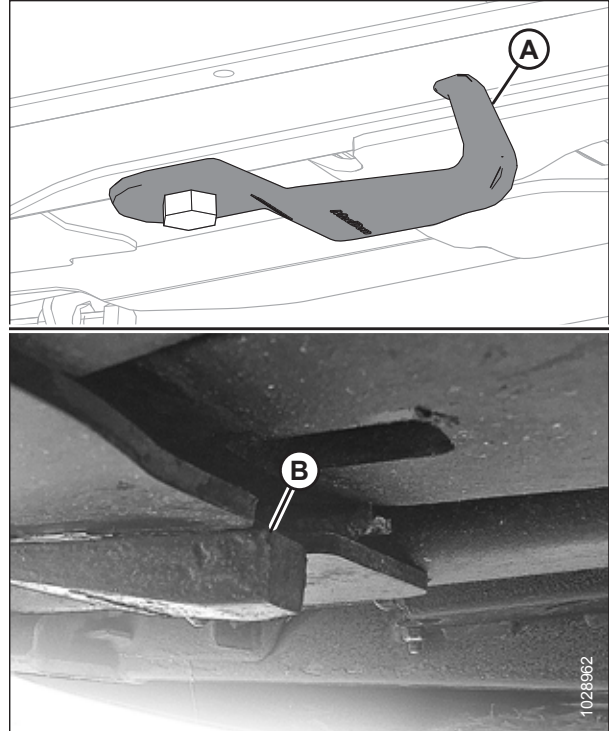


Figura 5.230: Ganchos do suporte do engate

### NOTA:

Para mover o gancho (A) para a posição de armazenamento, solte o parafuso (B) e gire-o em 90°.

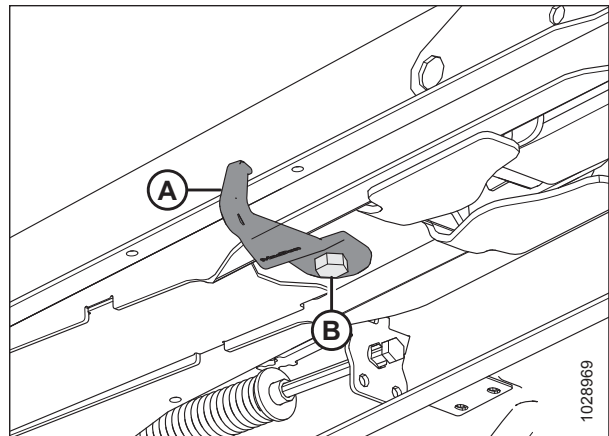


Figura 5.231: Gancho do suporte do engate em armazenamento

## 5.14 FM200 Barras raspadoras e defletores do alimentador

Os kits de barras raspadoras podem ser fornecidos com a plataforma para melhorar o abastecimento em certas culturas, como, por exemplo, arroz. Eles **NÃO** são recomendados para culturas de cereais.

### 5.14.1 Remoção das barras raspadoras

1. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 341](#).
2. Remova quatro parafusos e porcas (A) que prendem a barra raspadora (B) à estrutura do módulo de flutuação e remova a barra raspadora.

**NOTA:**

Deve existir apenas dois parafusos superiores na barra raspadora (B).

3. Repita no lado oposto da plataforma.

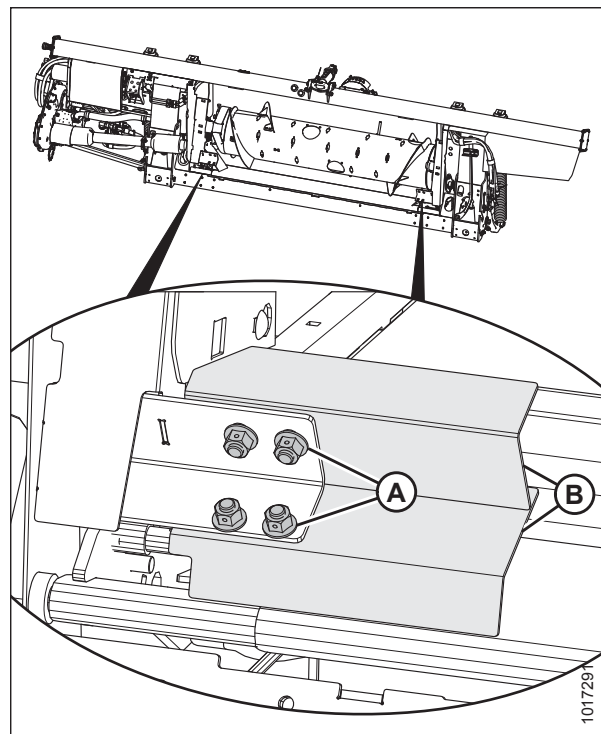


Figura 5.232: Barra raspadoras

### 5.14.2 Instalação das barras raspadoras

1. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 341](#).

2. Posicione a barra raspadora (B), conforme mostrado, de modo que o entalhe fique no canto da estrutura.

**NOTA:**

Não há problema em instalar somente os dois parafusos superiores nas barras raspadoras, caso seja muito difícil instalar os dois parafusos inferiores.

3. Prenda a barra raspadora (B) ao módulo de flutuação com quatro parafusos e porcas (A). Certifique-se de que as porcas estejam voltadas para a colheitadeira.
4. Repita no lado oposto da plataforma.

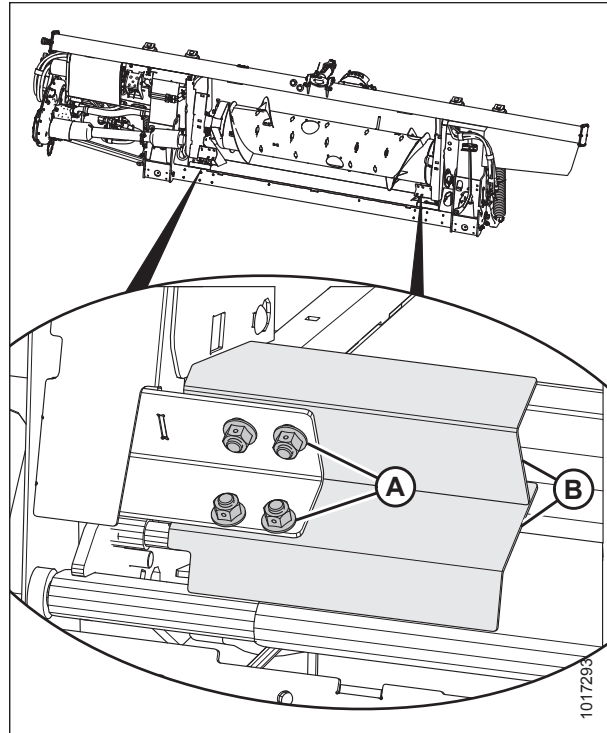


Figura 5.233: Barra raspadoras

### 5.14.3 Substituição dos defletores do alimentador em colheitadeiras New Holland CR

Os defletores do alimentador são usados somente com as colheitadeiras New Holland CR.

1. Separe a plataforma da colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte [4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 341](#).
2. Remova os dois parafusos e as porcas (B) que prendem o defletor do alimentador (A) à estrutura do módulo de flutuação e remova o defletor.
3. Posicione o defletor de alimentação sobressalente (A) e prenda-o com parafusos e porcas (B) (certifique-se de que estejam voltados para a colheitadeira). **NÃO** aperte as porcas.

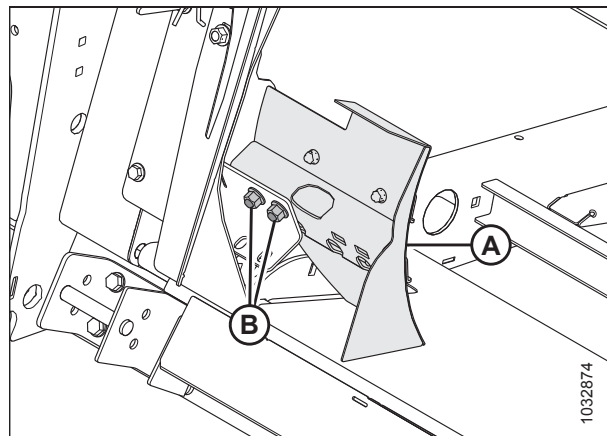


Figura 5.234: Defletores do alimentador

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

4. Ajuste o defletor (A) de modo que a distância (C) entre a bandeja e o defletor seja de 4–6 mm (5/32–1/4 pol.).
5. Aperte as porcas (B).
6. Repita a operação para o defletor oposto.
7. Acople a plataforma à colheitadeira. Para obter mais instruções, consulte o Capítulo 4 *Acoplamento/Desacoplamento da plataforma*, página 341.
8. Após acoplar a plataforma à colheitadeira, estenda totalmente a união central e verifique a folga entre o defletor e a bandeja. Mantenha 4–6 mm (5/32–1/4 pol.) de folga.

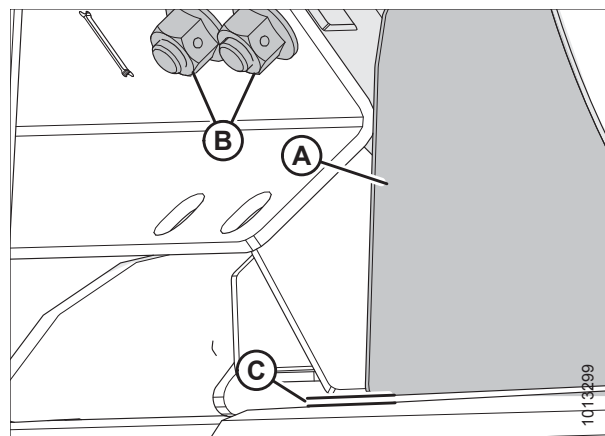


Figura 5.235: Distância da bandeja e do defletor

## 5.15 Esteiras laterais da plataforma

Há duas esteiras laterais na plataforma. Elas conduzem a cultura cortada à esteira de alimentação do módulo de flutuação e do sem fim. Substitua as esteiras caso estejam rasgadas, rachadas ou se estiverem com aletas faltando.

### 5.15.1 Remoção de esteiras laterais

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.**

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Eleve totalmente a plataforma.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Engate os apoios de segurança da plataforma. Consulte o manual do operador da colheitadeira.
6. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*

#### ADVERTÊNCIA

**Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.**

7. Ligue o motor.
8. Mova a esteira até que a junta da esteira esteja na área de trabalho.
9. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
10. Libere a tensão sobre a esteira. Para obter mais instruções, consulte *5.15.3 Ajuste da tensão da esteira lateral, página 560.*

11. Remova os parafusos e as porcas (A) e os conectores do tubo (B) da junta da esteira.
12. Remova os parafusos (C), conector de ponte (D) e porcas do lado dianteiro da junta da esteira.
13. Puxe a esteira do deque.

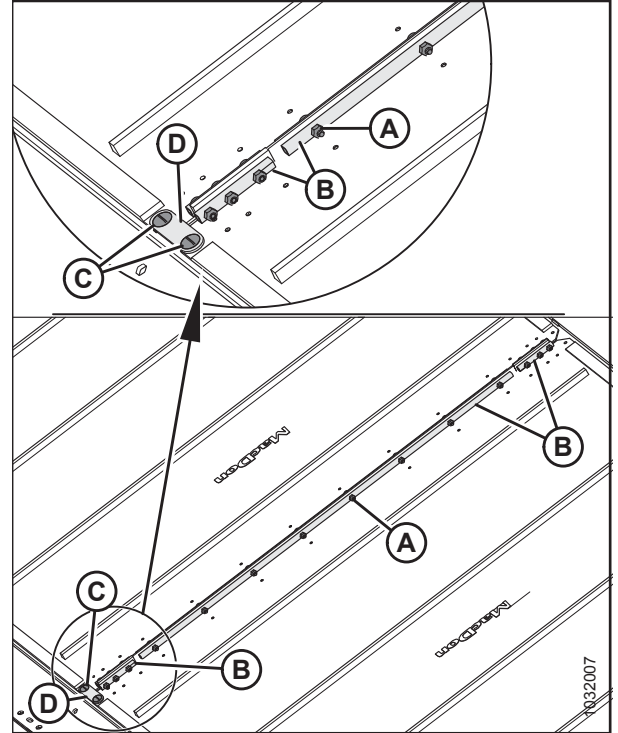


Figura 5.236: Conectores da esteira

### 5.15.2 Instalação de esteiras laterais

As esteiras laterais são usadas para trazer a cultura cortada para o centro da plataforma. Para garantir que elas sejam instaladas corretamente, siga o procedimento de instalação recomendado descrito aqui.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.**

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Eleve totalmente a plataforma.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Engate os apoios de segurança da plataforma. Consulte o manual do operador da colheitadeira.
6. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.](#)
7. Aplique talco, talco infantil ou talco/lubrificante de grafite no lado inferior das guias da esteira e à superfície da esteira que forma uma vedação com a barra de corte.
8. Insira a esteira no deque na extremidade interna no rolo de acionamento. Puxe a esteira para o deque enquanto a alimenta na extremidade.
9. Insira a esteira até que possa ser enrolada em volta do rolo de acionamento.
10. Insira a extremidade oposta da esteira no deque sobre os rolos. Empurre a esteira totalmente no deque.

11. Prenda as extremidades da esteira aos conectores (B) do tubo, parafusos (A) (com as cabeças voltadas para a abertura central) e porcas.

**NOTA:**

Os dois conectores curtos de tubo estão fixados na parte dianteira e na traseira da esteira.

12. Instale o conector de ponte (D) usando os parafusos (C) e porcas no lado dianteiro da junta da esteira.

**NOTA:**

Segure os parafusos (C) em um ângulo de 90° em relação ao conector da ponte (D) enquanto aperta as porcas. Permitir que os parafusos girem enquanto são apertados fará com que o conector da ponte se curve.

13. Ajuste o torque das porcas para 9,5 Nm (7 lbf-pés).
14. Ajuste da tensão da esteira. Para obter mais instruções, consulte [5.15.3 Ajuste da tensão da esteira lateral, página 560](#).
15. Opere as esteiras com o motor em marcha lenta para que o talco ou talco/lubrificante de grafite entre em contato e possa aderir às superfícies de vedação da esteira.

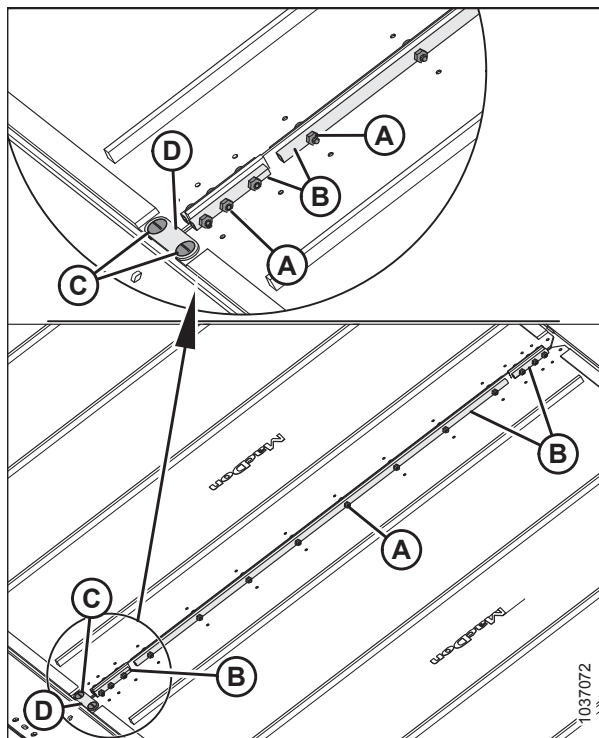


Figura 5.237: Conectores da esteira

### 5.15.3 Ajuste da tensão da esteira lateral

As esteiras são tensionadas em fábrica e **NÃO** devem necessitar de ajuste. Se o ajuste for necessário, a tensão da esteira deve ser suficiente para evitar o deslizamento e para impedir que a esteira fique frouxa por baixo da barra de corte.

**⚠ PERIGO**

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da máquina suspensa, sempre desligue o motor, remova a chave, e engate os apoios de segurança do veículo antes de entrar embaixo da máquina por qualquer motivo.

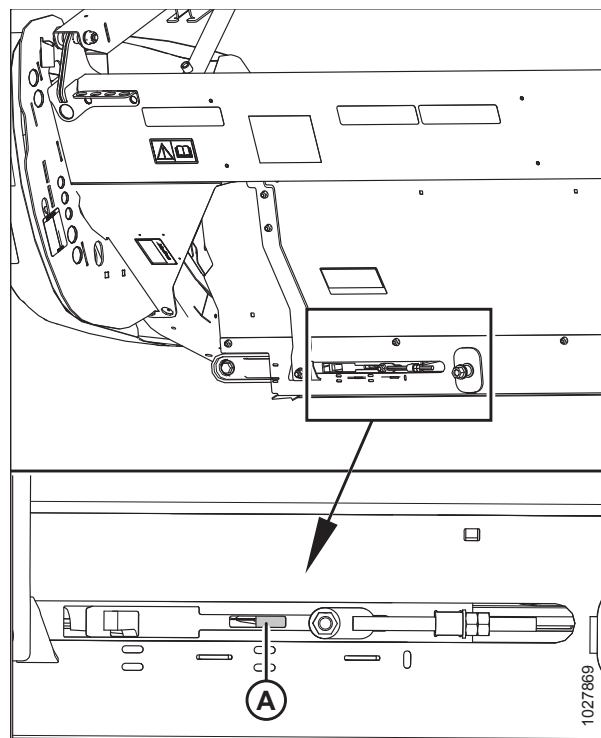


1. Certifique-se de que o indicador do tensor (A) cubra a metade interna da janela.

### PERIGO

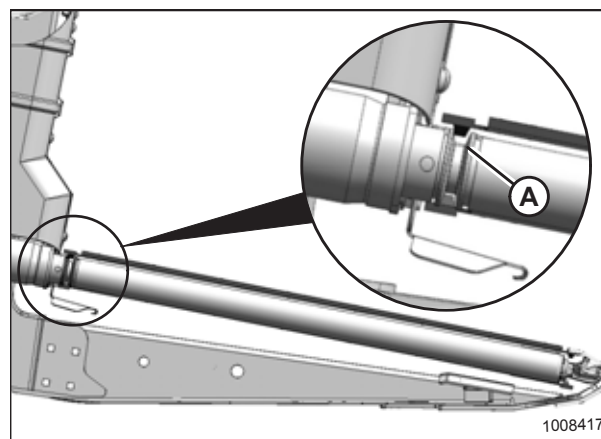
**Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.**

2. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
3. Eleve totalmente a plataforma.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Engate os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.



**Figura 5.238: Verificação do ajustador de tensão - Lado esquerdo mostrado; lado direito oposto**

6. Verifique se a guia da esteira (trilho de borracha no lado inferior da esteira) está adequadamente encaixada na ranhura do rolo de tração.



**Figura 5.239: Rolo de acionamento**

7. Verifique se o rolo movido (A) está entre as guias (B).

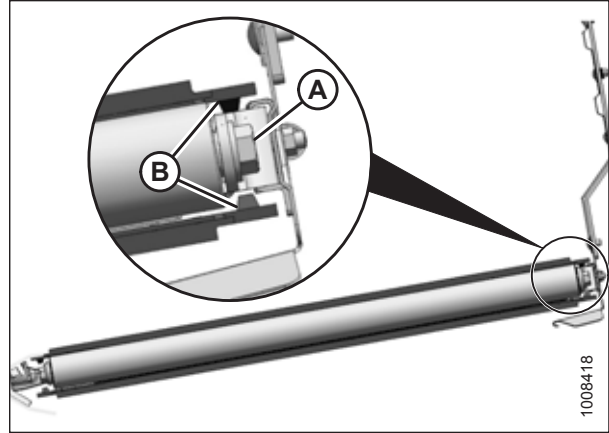


Figura 5.240: Rolo livre

**IMPORTANTE:**

**NÃO** ajuste a porca (C). Esta porca é utilizada somente para o alinhamento da esteira.

8. Gire o parafuso de ajuste (A) no sentido horário para apertar e no sentido anti-horário para folgar. O indicador do tensionado (B) se moverá para dentro, indicando que a esteira está sendo apertada. Aperte o parafuso de ajuste até que o indicador do tensionador cubra a metade interna da janela.

**IMPORTANTE:**

Para evitar a falha prematura da esteira, rolos da esteira e/ou componentes do tensor, **NÃO** opere com o indicador do tensionador não visível.

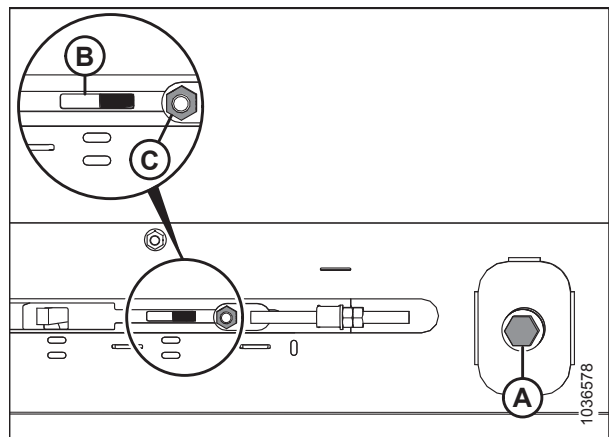


Figura 5.241: Ajuste do tensor - Lado esquerdo mostrado; lado direito oposto

### 5.15.4 Ajustar a trilha da esteira lateral

O alinhamento da esteira lateral é ajustado ao alinhar os rolos movido e de acionamento da esteira.

O alinhamento da esteira é definido na fábrica e só precisará ser ajustado no caso de estar incorreto.

**NOTA:**

O deque da esteira esquerda é exibido na ilustração. O deque direito é oposto.

**NOTA:**

Algumas peças foram removidas da ilustração para melhor clareza.

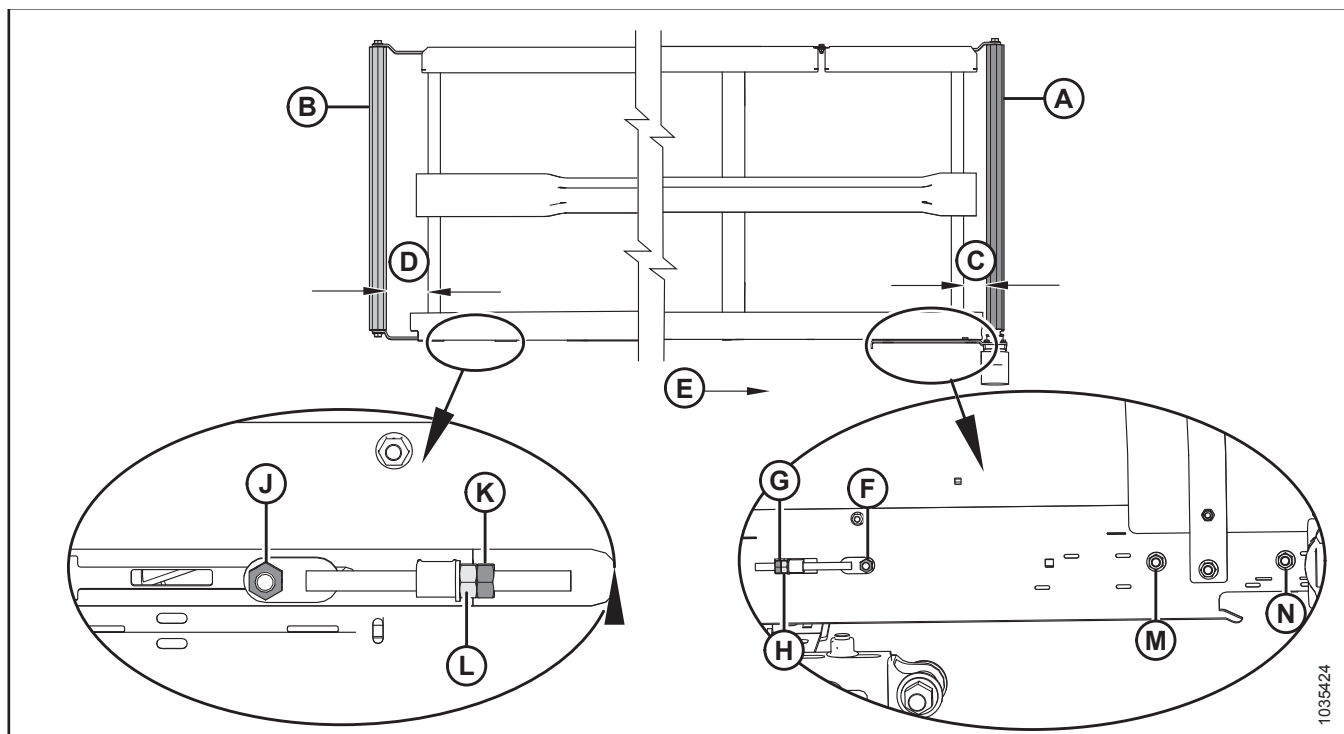


Figura 5.242: Ajustes de alinhamento da esteira

A - Rolos de acionamento

D - Ajuste do rolo movido

G - Contraporca para o rolo do acionamento

K - Contraporca para o rolo movido

N - Porca no lado do rolo do acionamento

B - Rolo movido

E - Orientação da esteira

H - Ajustador para o rolo do acionamento

L - Ajustador para o rolo movido

C - Ajuste do rolo de acionamento

F - Porca no lado do rolo do acionamento

J - Porca no lado do rolo movido

M - Porca no lado do rolo do acionamento

1. Para determinar quais ajustes e qual rolo os requer, consulte a tabela a seguir:

Table 5.1 da plataforma

Alinhamento	Local	Ajuste	Método
Em direção à chapa traseira	Rolo de acionamento	Aumentar C	Aperte a porca de ajuste (H)
Em direção à barra de corte	Rolo de acionamento	Diminuir C	Solte a porca de ajuste (H)
Em direção à chapa traseira	Rolos livres	Aumentar D	Aperte a porca de ajuste (L)
Em direção à barra de corte	Rolos livres	Diminuir D	Solte a porca de ajuste (L)

2. Ajuste o rolo do acionamento (A) para trocar C (consulte a Tabela 5.1, página 563) como segue:

- a. Folgue as porcas (F), (M) e (N) e a contraporca (G).
- b. Gire a porca de ajuste (H).
- c. Aperte as porcas (F), (M) e (N) e a contraporca (G).

3. Ajuste o rolo movido (B) para trocar D (consulte a Tabela 5.1, página 563) como segue:

- a. Afrouxe a porca (J) e a contraporca (K).
- b. Gire a porca de ajuste (L).

### NOTA:

Se a esteira não se deslocar na extremidade do rolo livre, após ajustar o rolo livre, o rolo de acionamento provavelmente não está perpendicular ao deque. Ajuste o rolo do acionamento, e então ajuste o rolo movido.

- c. Aperte a porca (J) e a contraporca (K).

### 5.15.5 Inspeção do rolamento de rolo da esteira

Os rolos da esteira possuem rolamentos não lubrificáveis, no entanto, a vedação externa deve ser verificada a cada 200 horas (mais frequentemente em condições arenosas) para obter o máximo de vida do rolamento.

Usando um termômetro infravermelho, verifique se há rolamentos do rolo da esteira defeituosos da seguinte maneira:

1. Engate a plataforma e coloque-a para funcionar por aproximadamente 3 minutos.
2. Verifique a temperatura dos rolamentos de rolo da esteira de cada um dos braços (A) do rolo (B) e (C) em cada deque. Certifique-se de que a temperatura não ultrapasse 44 °C (80 °F) acima da temperatura ambiente.

Substitua o rolamento do rolo que excede a temperatura máxima recomendada. Para obter mais instruções, consulte:

- [5.15.7 Substituição do rolamento do rolo movido do deque da esteira lateral, página 566](#)
- [5.15.10 Substituir o rolo de acionamento da esteira lateral, página 571](#)

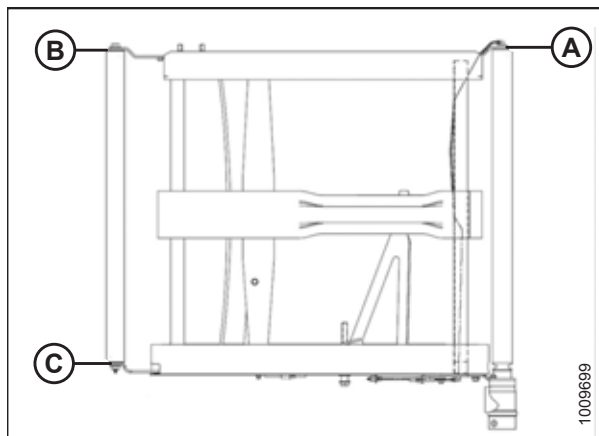


Figura 5.243: Braços do rolete

### 5.15.6 Remoção do rolo movido do deque da esteira lateral

O deque da esteira lateral tem um rolo em cada extremidade do deque. Um é o rolo movido e o outro é o rolo de acionamento.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte devido ao acionamento inesperado ou à queda de uma máquina suspensa, sempre desligue o motor e retire a chave antes de deixar o assento do operador e sempre engate os apoios de segurança antes de ficar sob a máquina por qualquer motivo.

#### PERIGO

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

1. Ligue o motor e engate a plataforma até que o conector da esteira lateral esteja acessível (preferencialmente, perto da extremidade externa do deque).

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

2. Abaixar a plataforma sobre os quatro blocos (A) (305–356 mm [12–14 pol.]). Um bloco em cada extremidade e um bloco em cada ponto de articulação.
3. Desligar o motor e remover a chave da ignição.
4. Engatar os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31*.
5. Engatar os apoios de segurança da plataforma. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.

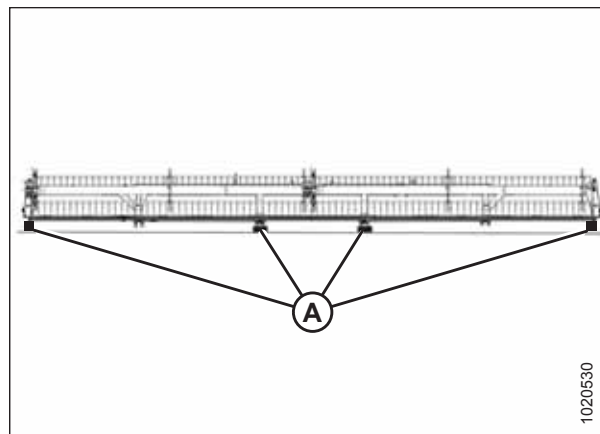


Figura 5.244: Plataforma sobre os blocos

6. Soltar a esteira girando o parafuso de ajuste (A) no sentido antihorário até que este saia do ajuste e não possa mais ser ajustado.

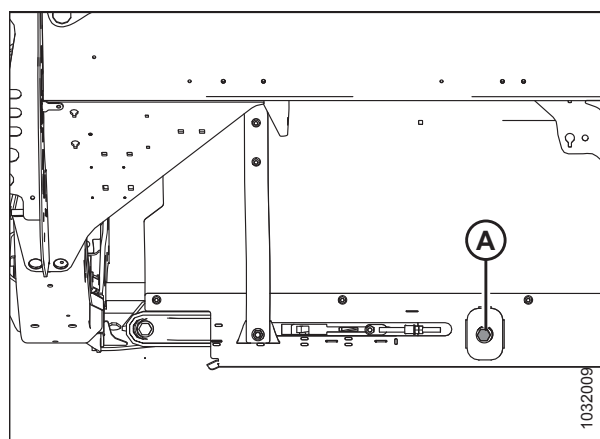


Figura 5.245: Tencionador - Lado esquerdo exibido

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. Remova os parafusos e as porcas (A) e os conectores do tubo (B) da junta da esteira.
8. Remova os parafusos (C), conector de ponte (D) e porcas do lado dianteiro da junta da esteira.
9. Puxe a esteira fora do rolo movido.

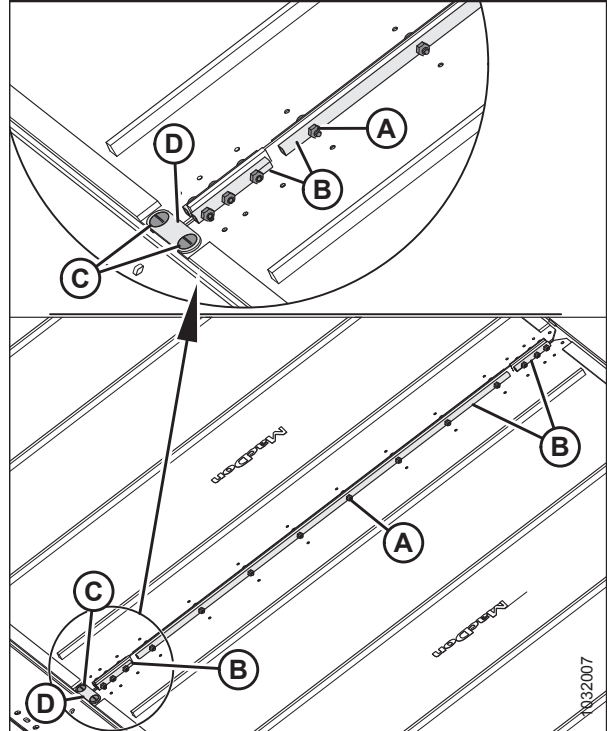


Figura 5.246: Conectores da esteira

10. Remova o parafuso (A) e a arruela do rolo movido na parte traseira do deque da plataforma.
11. Remova o parafuso (B) e a arruela do rolo movido na parte frontal do deque da plataforma.
12. Abra os braços do rolo (C) e (D) e remova o rolo movido.

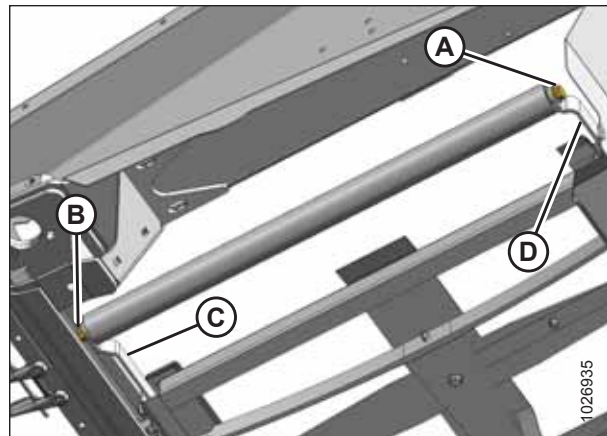


Figura 5.247: Rolo livre

### 5.15.7 Substituição do rolamento do rolo movido do deque da esteira lateral

1. Remova o rolo movido do deque da esteira. Para obter mais instruções, consulte [5.15.6 Remoção do rolo movido do deque da esteira lateral](#), página 564.

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

2. Prenda o rolo movido (A) em um torno, com um tecido enrolado em volta do rolo para evitar danos a ele.
3. Use um martelo deslizante para remover o conjunto do rolamento (B) e a vedação (C) do rolo.

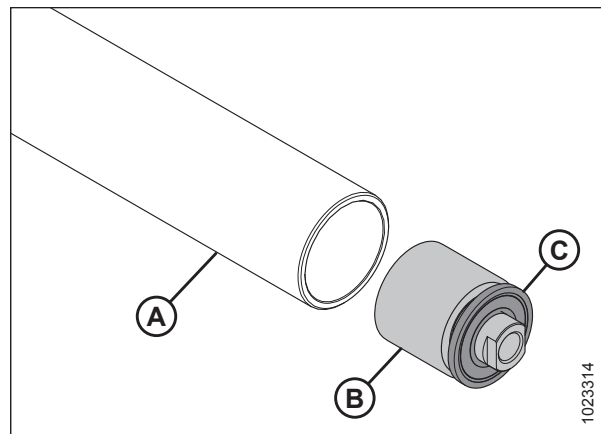


Figura 5.248: Rolamento do rolo movido e vedação

### IMPORTANTE:

Ao instalar o novo rolamento, **NÃO** coloque a extremidade do rolo diretamente no chão. O conjunto de rolamento (A) se sobressai do tubo do rolo (B) e colocar a extremidade no chão empurrará o rolamento para dentro do tubo.

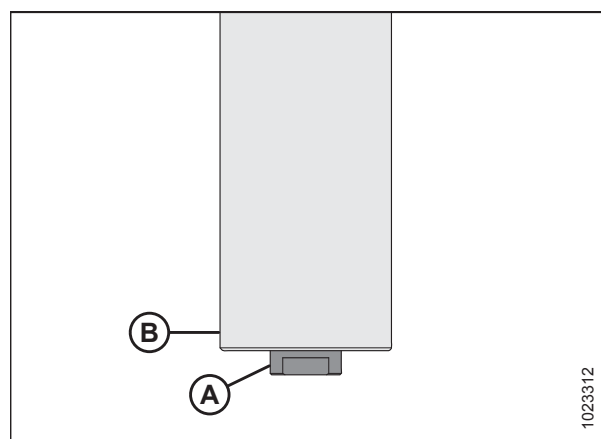


Figura 5.249: Rolo livre

4. Corte um alívio (A) em um bloco de madeira.
5. Coloque a extremidade do rolo movido (B) no bloco, com o conjunto de rolamento sobressalente dentro do alívio (A).

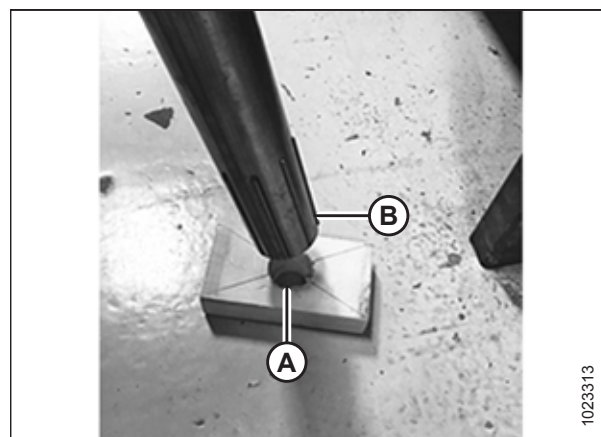


Figura 5.250: Rolo livre

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Instale o novo conjunto do rolamento (C) pressionando o anel externo do rolamento para dentro do tubo até que esteja a 14-15 mm (9/16-19/32 pol.) (B) a partir da borda externa do tubo.

### NOTA:

Antes de instalar a nova vedação, preencha a área (A) com aproximadamente 8 injeções de graxa.

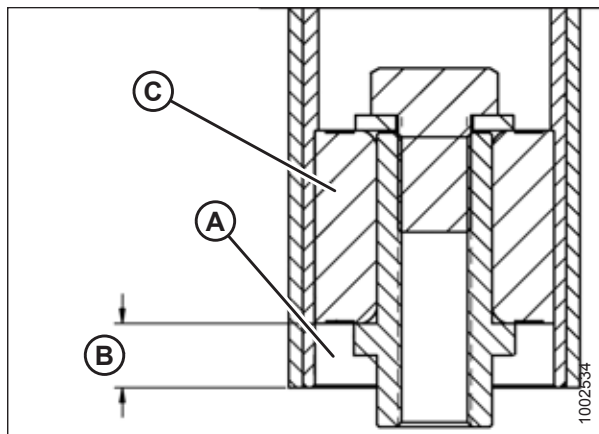


Figura 5.251: Rolamento de rolo da polia

7. Instale a nova vedação (A) pressionando nos anéis interno e externo da vedação até que esteja a 3-4 mm (1/8-3/16 pol.) (B) a partir da borda externa do tubo.

### NOTA:

A vedação pode ser orientada em qualquer direção.

8. Reinstale o rolo movido. Para obter mais instruções, consulte [5.15.8 Instalar o rolo movido do deque da esteira lateral](#), página 568.

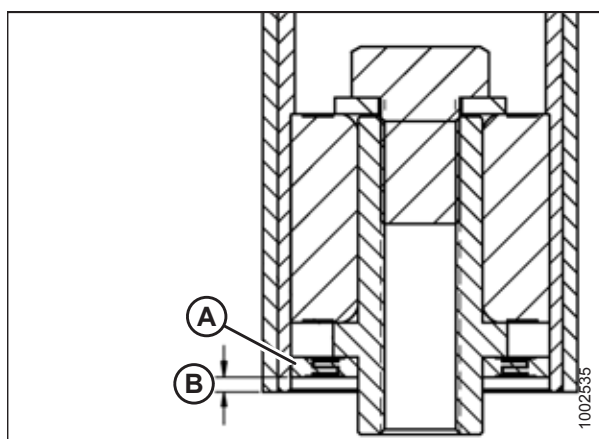


Figura 5.252: Rolamento de rolo da polia

### 5.15.8 Instalar o rolo movido do deque da esteira lateral

1. Instale o rolo movido (A) entre os braços livres (B) e prenda com dois parafusos (C) e arruelas. Aperte os parafusos para 95 Nm (70 lbf-pol.).

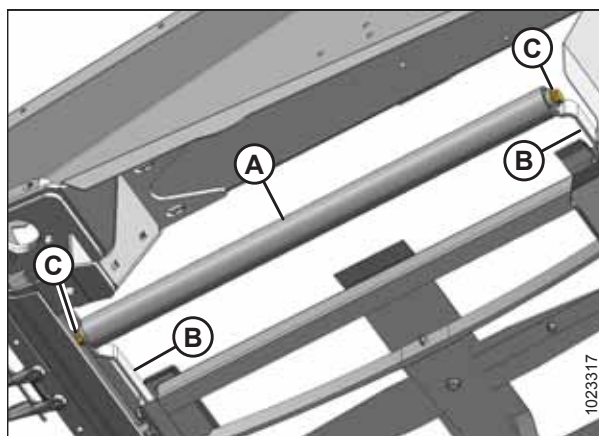


Figura 5.253: Rolo livre



2. Prenda as extremidades da esteira aos conectores (B) do tubo, parafusos (A) (com as cabeças voltadas para a abertura central) e porcas.

**NOTA:**

Os dois conectores curtos de tubo estão fixados na parte dianteira e na traseira da esteira.

3. Instale o conector de ponte (D) usando os parafusos (C) e porcas no lado dianteiro da junta da esteira.

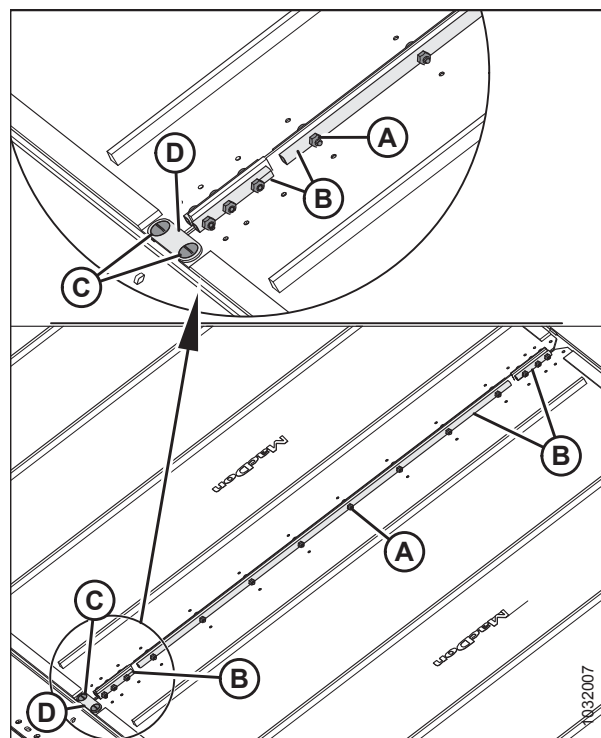


Figura 5.254: Conector da esteira

4. Aperte a esteira girando o parafuso de ajuste (A) no sentido horário. Para obter mais instruções, consulte [5.15.3 Ajuste da tensão da esteira lateral, página 560](#).
5. Desengate os apoios de segurança da plataforma e do molinete.



**ADVERTÊNCIA**

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

6. Acione o motor e abaixe a plataforma e o molinete.
7. Coloque a máquina para funcionar e verifique se a esteira corre corretamente. Consulte [5.15.3 Ajuste da tensão da esteira lateral, página 560](#) se mais ajustes forem necessários.

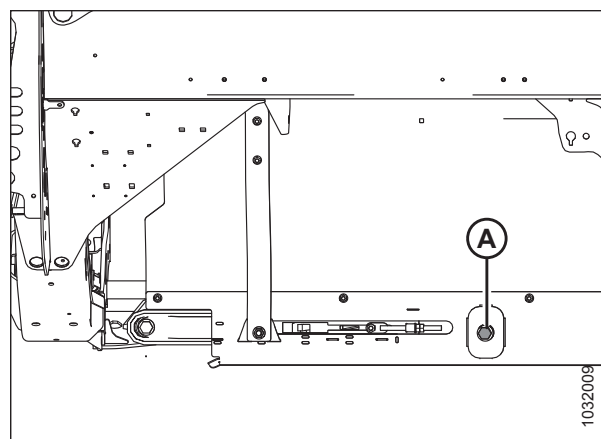


Figura 5.255: Tensor da esteira

### 5.15.9 Remover o rolo do acionamento da esteira lateral



**PERIGO**

Para evitar ferimentos corporais ou morte devido ao acionamento inesperado da máquina ou queda de uma máquina levantada, sempre desligue o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador ou fazer algum ajuste na máquina. Jamais trabalhe em cima ou em baixo de uma plataforma sem apoio. Quando a plataforma estiver totalmente levantada, sempre engate os apoios de segurança. Se a plataforma estiver acima do solo mas não totalmente levantada, coloque blocos abaixo dela.



**PERIGO**

Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

1. Se o conector da esteira não estiver visível, engate a plataforma até que o conector esteja acessível (preferencialmente, perto da extremidade externa do deque).
2. Ligue o motor.
3. Eleve totalmente a plataforma.
4. Eleve o molinete completamente.
5. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
6. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte o Manual do operador da plataforma.
7. Engate os apoios de segurança da plataforma. Consulte o manual do operador da colheitadeira.
8. Solte a esteira girando o parafuso de ajuste (A) no sentido antihorário até que este saia do ajuste e não possa mais ser ajustado.

### IMPORTANTE:

**NÃO** ajuste a porca (B). Esta porca é utilizada somente para o alinhamento da esteira.

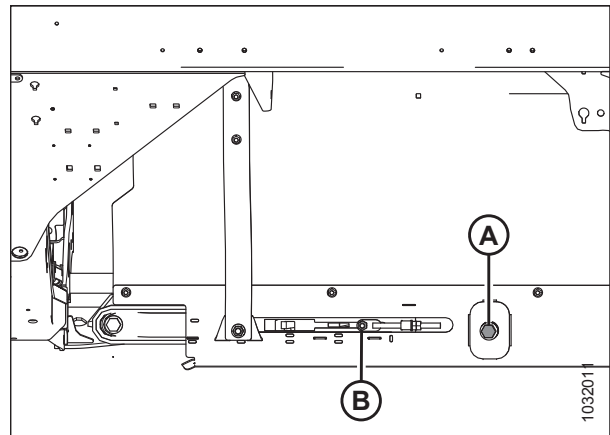


Figura 5.256: Tensor da esteira

9. Remova os parafusos e as porcas (A) e os conectores do tubo (B) da junta da esteira.
10. Remova os parafusos (C), conector de ponte (D) e porcas do lado dianteiro da junta da esteira.
11. Puxe a esteira fora do rolo de acionamento;

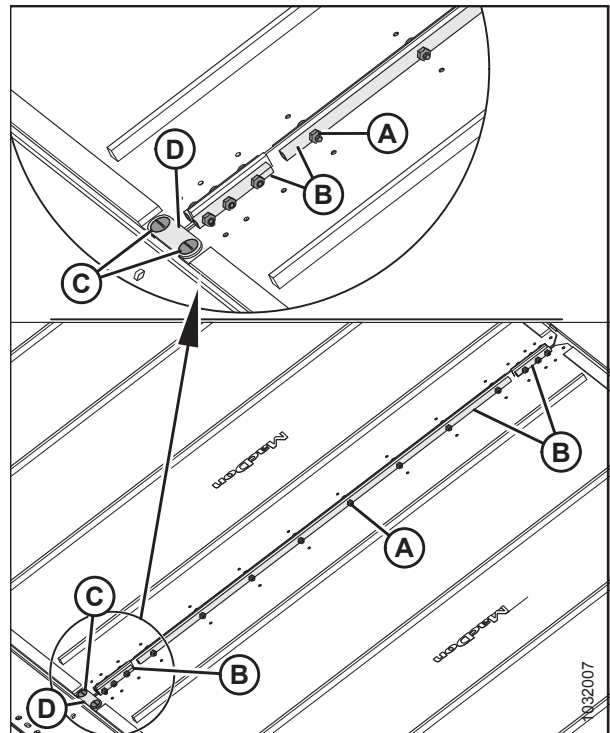


Figura 5.257: Conectores da esteira

12. Alinhe os parafusos de ajuste com orifício (A) na proteção. Remova os dois parafusos de ajuste que prendem o motor ao rolo de acionamento.

**NOTA:**

Os parafusos de ajuste estão separados a 1/4 de volta.

13. Solte dois parafusos (B) que prendem o motor ao braço do rolo de acionamento.

**NOTA:**

Pode ser necessário remover a proteção de plástico (C) para obter acesso ao parafuso superior.

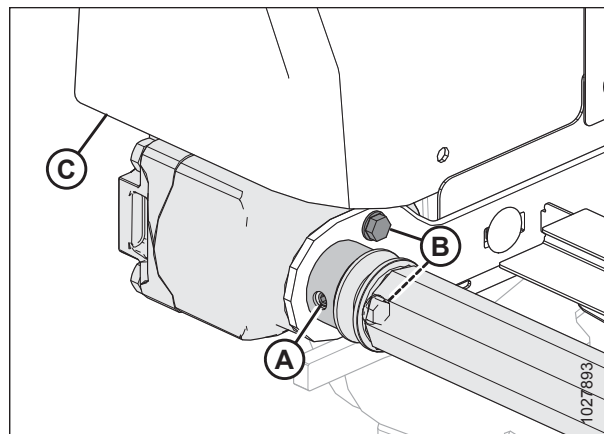


Figura 5.258: Rolo de acionamento

**NOTA:**

Talvez seja necessário separar o rolo e o suporte (A) para remover o rolo do eixo.

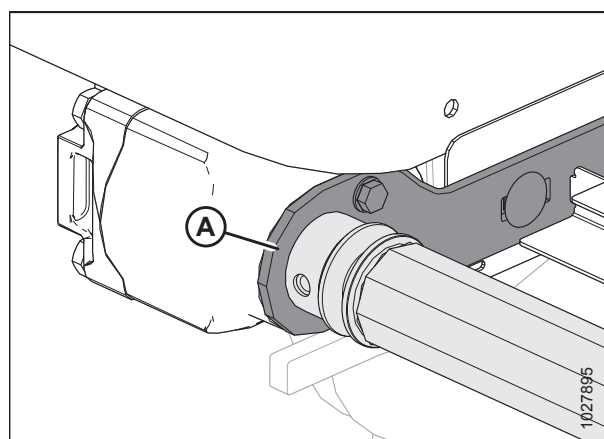


Figura 5.259: Rolo de acionamento

14. Solte dois parafusos (A) segurando o braço do suporte (B).
15. Remova o parafuso (C) e a arruela que prendem o lado oposto do rolo de acionamento para sustentar o braço (B).
16. Remova o rolo de acionamento (D).

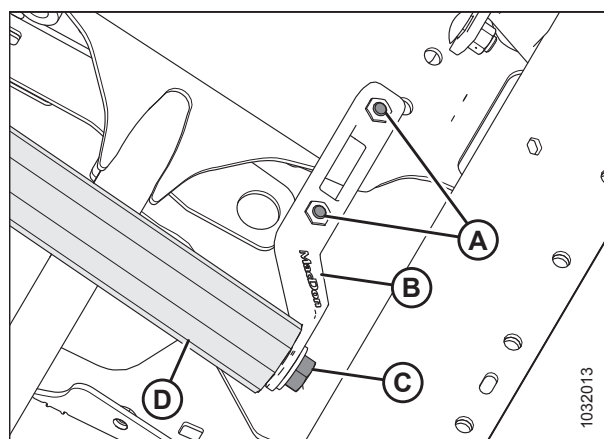


Figura 5.260: Rolo de acionamento

### 5.15.10 Substituir o rolo de acionamento da esteira lateral

1. Remova o conjunto de rolo movido da esteira. Para obter mais instruções, consulte [5.15.9 Remover o rolo do acionamento da esteira lateral, página 569](#).

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

2. Remova o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) do tubo do rolo (C) como segue:
  - a. Prenda o martelo deslizante (D) ao eixo roscado (E) no conjunto do rolamento.
  - b. Retire o conjunto do rolamento (A) e a vedação (B) com leves batidas.
3. Limpar o interior do tubo do rolo (C), verifique o tubo em busca de sinais de desgaste ou danos e substitua se necessário.

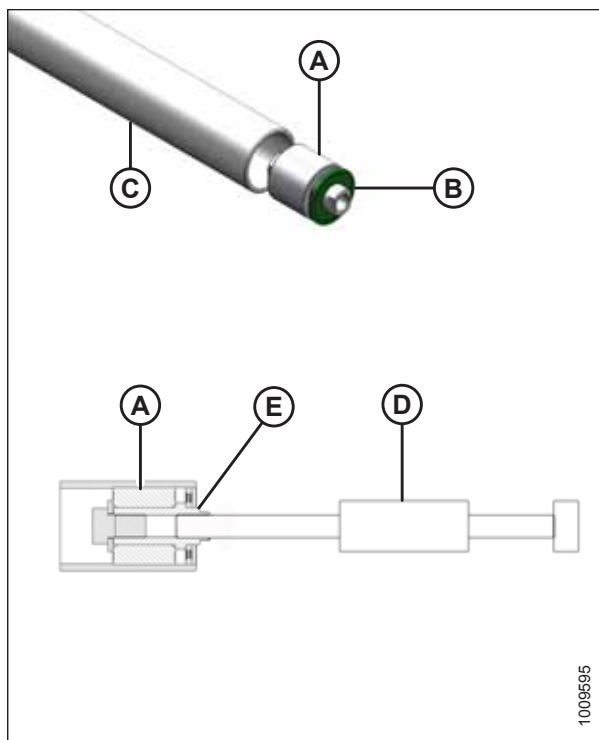


Figura 5.261: Rolamento de rolo

4. Instale o novo conjunto do rolamento (A) pressionando a pista externa do rolamento para dentro do tubo até que esteja a 14-15 mm (9/16–19/32 pol.) (B) da borda externa do tubo.
5. Aplique graxa na parte frontal do conjunto de rolamentos (A). Consulte a contracapa traseira deste manual para especificações de graxas.
6. Instale a nova vedação (C) na abertura do rolo e instale uma arruela plana (1,0 pol. I.D. x 2,0 pol. O.D) na vedação.
7. Bata de leve na vedação (C) na abertura do rolo com um soquete de tamanho adequado. Bata de leve na arruela e no conjunto (A) do rolamento até que a vedação esteja a 3–4 mm (1/8–3/16 pol.) (D) do lado externo do tubo.

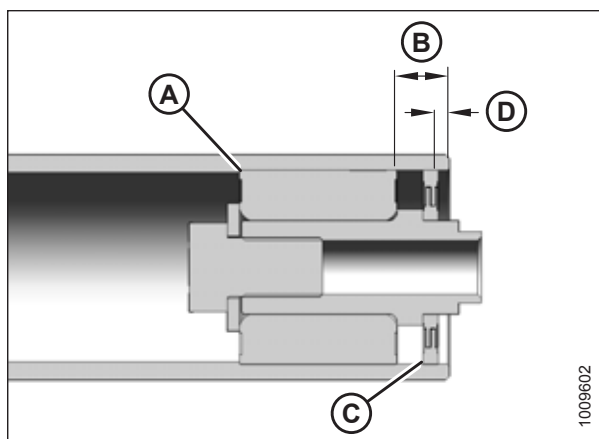


Figura 5.262: Rolamento de rolo

### 5.15.11 Instalar o rolo de acionamento da esteira lateral

1. Posicione o rolo de acionamento (A) entre os braços de suporte do rolo.
2. Prenda o rolo de acionamento com arruela e parafuso (B).
3. Aperte os parafusos (C) no braço do suporte.
4. Ajuste o torque do parafuso (B) para 95 Nm (70 lbf·ft).
5. Engraxe o eixo do motor e insira-o na extremidade do rolo do acionamento (A).

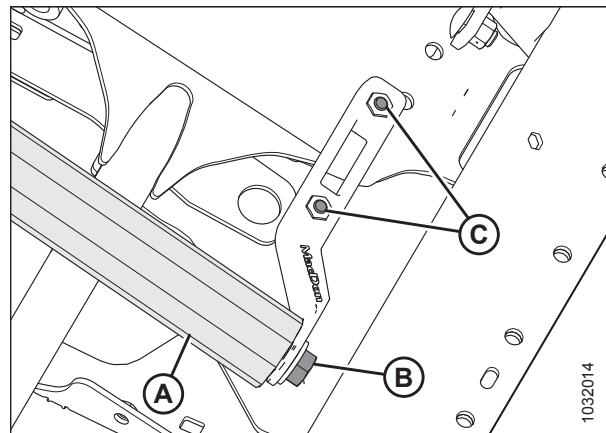


Figura 5.263: Rolo de acionamento

6. Prenda o motor ao suporte do rolo com dois parafusos (B). Aplique torque de 27 Nm (20 lbf·ft).
7. Certifique-se de que o motor esteja totalmente inserido no rolo e a seta reta esteja no local certo quando totalmente inserida.
8. Aperte os dois parafusos de ajuste (não exibidos) através do orifício de acesso (A).

**NOTA:**

Aperte os parafusos soltos e reinstale a proteção de plástico (C) caso tenha sido removida anteriormente.

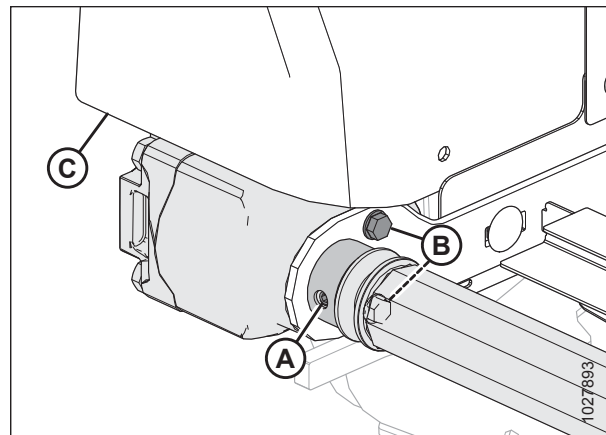


Figura 5.264: Rolo de acionamento

9. Enrole a esteira sobre o rolo do acionador e prenda as extremidades da esteira aos conectores do tubo (B), aos parafusos (A) (com as cabeças voltadas para a abertura central) e às porcas.

**NOTA:**

Os dois conectores curtos de tubo estão fixados na parte dianteira e na traseira da esteira.

10. Instale o conector de ponte (D) usando os parafusos (C) e porcas no lado dianteiro da junta da esteira.

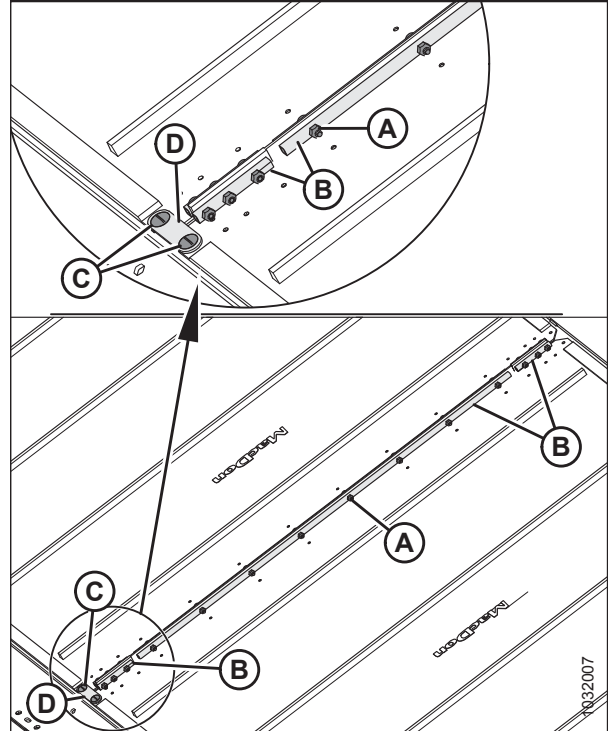


Figura 5.265: Conector da esteira

11. Aperte a esteira girando o parafuso de ajuste (A) no sentido horário. Para obter mais instruções, consulte [5.15.3 Ajuste da tensão da esteira lateral, página 560](#).
12. Desengate os apoios de segurança da plataforma e do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Desengate do apoios de segurança do molinete, página 32](#).

**PERIGO**

**Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.**

13. Ligue o motor e abaixe a plataforma e o molinete.
14. Coloque a máquina para funcionar e verifique se a esteira corre corretamente. Se forem necessários mais ajustes, consulte [5.15.4 Ajustar a trilha da esteira lateral, página 562](#).

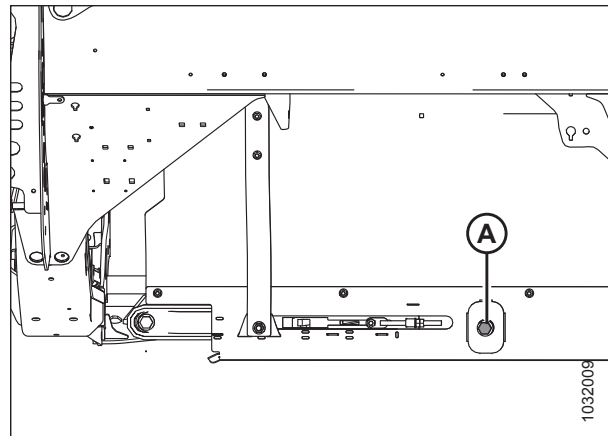


Figura 5.266: Tencionador da esteira - Lado esquerdo exibido

## 5.16 Molinete

O molinete apresenta um excêntrico com formato único, que permite que os dedos alcancem embaixo de culturas acamadas e recolha antes de ser cortado.

### CUIDADO

Para evitar ferimentos, antes de reparar a máquina ou abrir as tampas do acionamento, consulte [5.1 Preparação da máquina para serviços, página 427](#).

### 5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte

A folga mínima entre os dedos do molinete e a barra de corte garante que os dedos do molinete não entrem em contato com a barra de corte durante a operação. A folga é configurada de fábrica, mas podem ser necessários ajustes antes da plataforma ser colocada em funcionamento.

A folga entre a ponta do dedo para o dedo duplo longo (B), dedo curto (C) para barra de corte (A) é exibida nas tabelas abaixo.

**Table 5.2 Folga entre dedo do molinete e dedo duplo - Molinete duplo**

Platafor- ma	Painéis finais	Nos pontos de articulação
FD230	20 mm (0,80 pol.)	45 mm (1,77 pol.)
FD235 FD240	20 mm (0,80 pol.)	20 mm (0,80 pol.)

**Table 5.3 Folga entre dedo do molinete e dedo duplo - Molinete triplo**

Platafor- ma	Painéis finais externos	Ao lado dos braços centrais
FD240 FD241 FD245 FD250	20 mm (0,80 pol.)	20 mm (0,80 pol.)

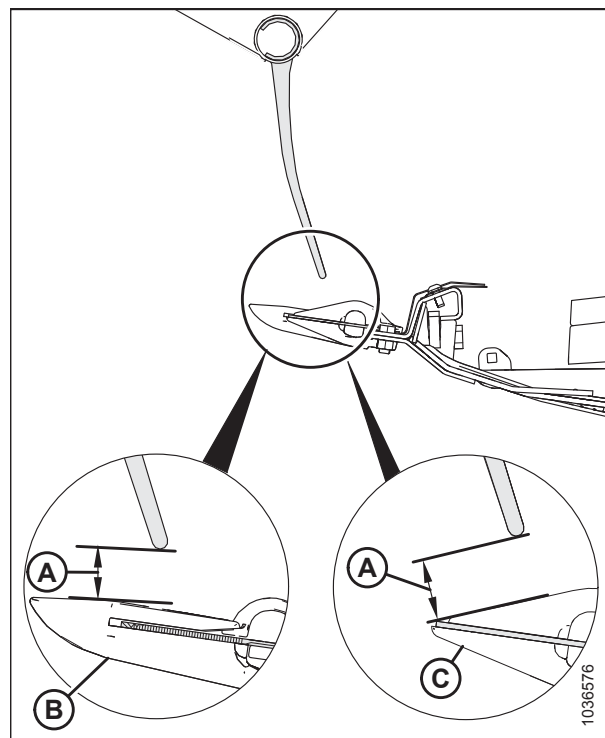


Figura 5.267: Folga do dedo

### Medição de espaço do molinete

Certifique-se de que haja folga suficiente entre o molinete e a barra de corte para evitar que a navalha corte as pontas dos dedos do molinete durante a operação.

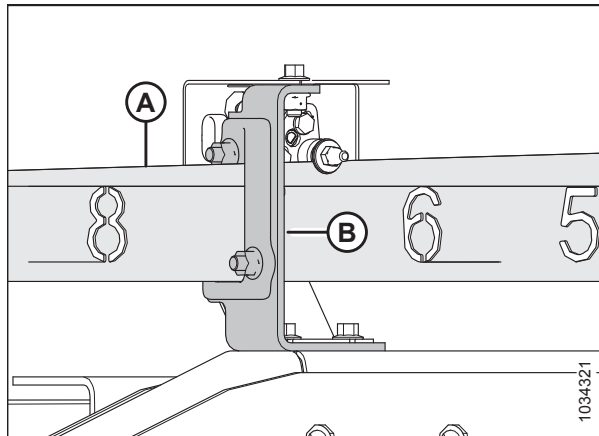
### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

**⚠ PERIGO**

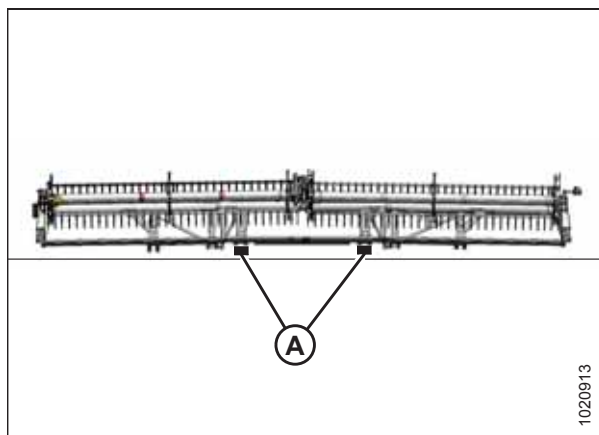
**Nunca ligue nem movimente a máquina até que tenha certeza de que todos os observadores deixaram a área.**

1. Ligue o motor. Para obter instruções, consulte o manual do operador da colheitadeira.
2. Estacione a colheitadeira em uma superfície nivelada.
3. Ajuste a posição avanço-recuo do molinete até que o indicador número sete no indicador avanço-recuo (A) esteja oculto pelo suporte do sensor (B).
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

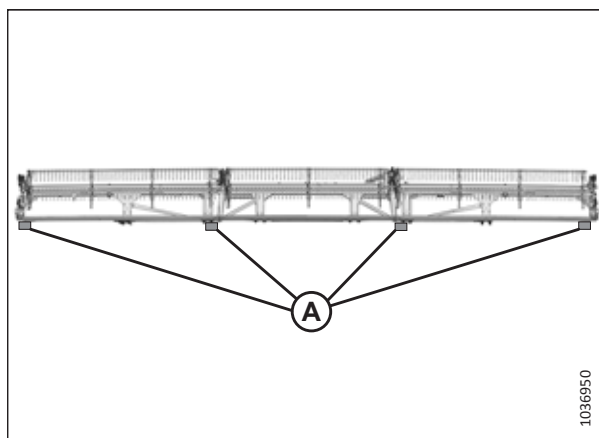


**Figura 5.268: Posição avanço-recuo**

5. Coloque dois blocos de 254 mm (10 pol.) (A) sob a barra de corte, dentro dos pontos de flexão das asas.



**Figura 5.269: Locais de bloqueio FlexDraper® – molinete duplo**



**Figura 5.270: Locais de bloqueio FlexDraper® – molinete triplo**



## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Mova as alavancas da mola da trava da asa (A) para baixo para a posição DESTRAVAR.
7. Certifique-se de que a área esteja livre de observadores e, então, ligue o motor.
8. Abaixue totalmente a plataforma, permita que ela flexione para um modo totalmente retraído para baixo.

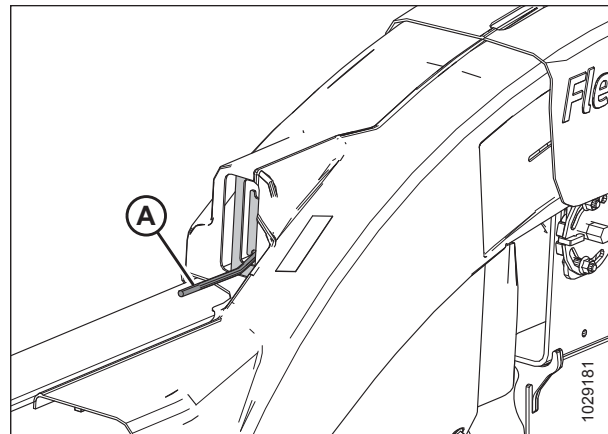


Figura 5.271: Trava da asa na posição DESTRAVAR

9. Meça a folga (A) entre a ponta do dedo e o dedo duplo longo (B) ou dedo duplo curto (C) nas extremidades dos molinetes. Para obter as especificações da folga, consulte [5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575](#).

Para obter os locais de medição, consulte:

- Figura 5.273, página 578 – molinete duplo
- Figura 5.274, página 578 – molinete triplo

10. Ajuste a folga do molinete, se necessário. Para obter mais instruções, consulte [Ajuste da folga entre o molinete e a barra de corte, página 578](#).

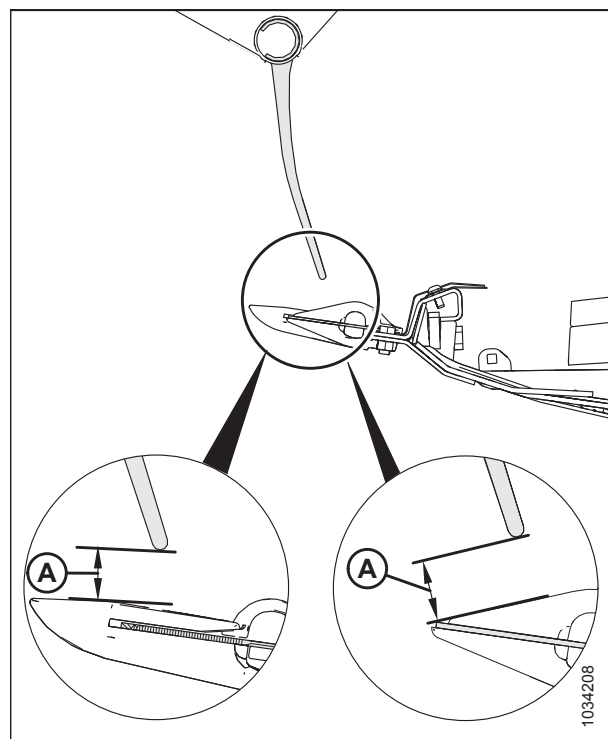


Figura 5.272: Medição da ponta à proteção dos dedos

**Local de medição do molinete duplo (A) FlexDraper®:**  
Pontas externas dos molinetes e em ambos pontos de articulação (quatro locais).

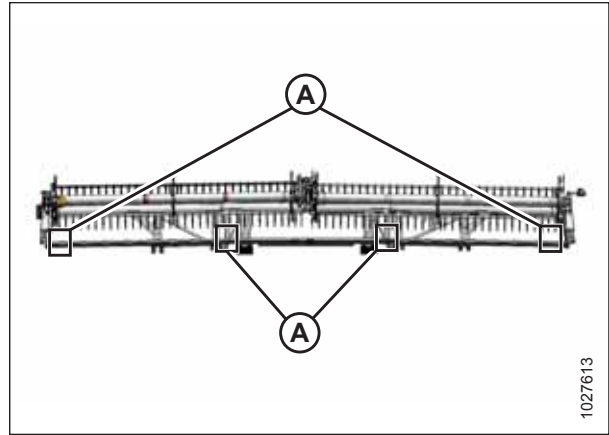


Figura 5.273: Locais de medição FlexDraper® – molinete duplo

**Local de medição do molinete triplo (A) FlexDraper®:**  
Ambas as extremidades de três molinetes (seis locais).

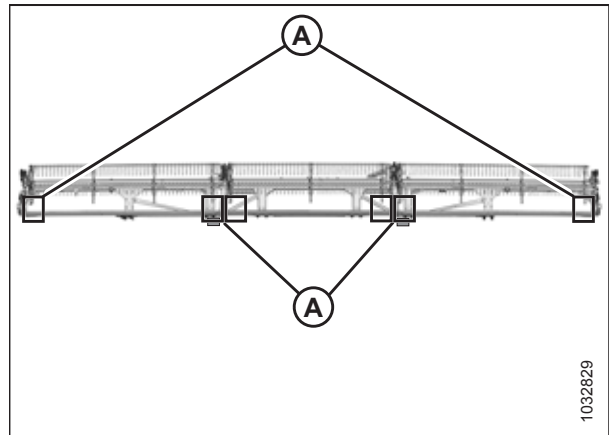


Figura 5.274: Locais de medição FlexDraper® – molinete triplo

#### *Ajuste da folga entre o molinete e a barra de corte*

Certifique-se de que haja folga suficiente entre o molinete e a barra de corte para evitar que a navalha corte as pontas dos dedos do molinete durante a operação.

#### **⚠ PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

Para ajustar a folga entre o molinete e a barra de corte, siga estas etapas:

1. Coloque dois blocos de 254 mm (10 pol.) (A) sob a barra de corte, dentro dos pontos de flexão das asas.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

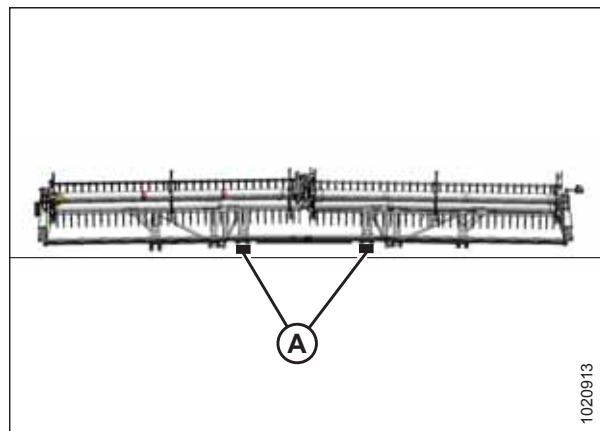


Figura 5.275: Localização dos blocos FlexDraper®

3. Folgue os parafusos (A) em ambos cilindros do braço centrais.
4. Certifique-se de que a medida da distância (B) seja igual em ambos os cilindros.

**NOTA:**

A distância (B) é medida do centro dos pinos (C) de montagem aos topos dos entalhes nas hastes (D) do cilindro.

5. Certifique-se de que não seja possível girar os pinos de montagem (C) manualmente. Se um dos pinos de montagem estiver livre, ajuste as hastes do cilindro (D) conforme necessário até que ambas hastes recebam a carga:

- Gire a haste do cilindro para fora do engate para aumentar a carga na haste do cilindro.
- Gire a haste do cilindro para dentro do engate para diminuir a carga na haste do cilindro.

6. Aperte os parafusos (A).
7. **Molinete triplo:** Repita o Passo 3, página 579 ao Passo 6, página 579 para o outro braço do molinete central.

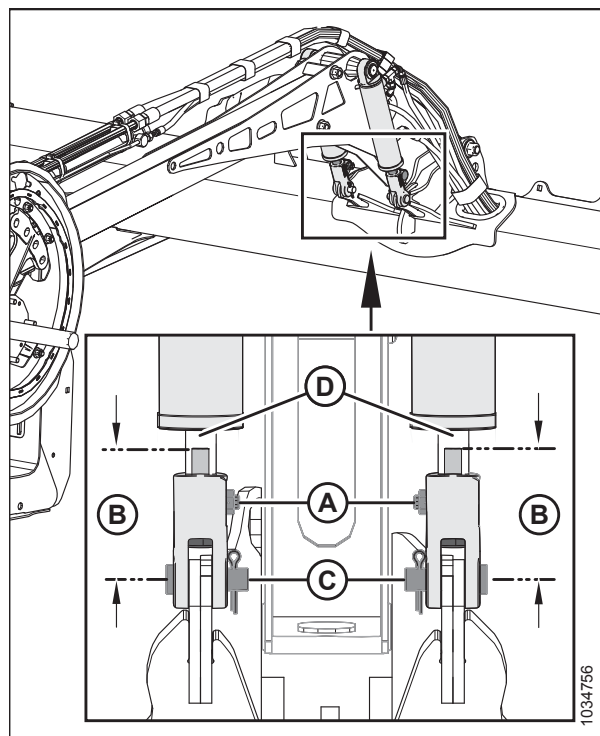


Figura 5.276: Cilindros do braço central



**ADVERTÊNCIA**

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

8. Ligue o motor. Abaixue totalmente o molinete e continue segurando o botão de controle para deslocar os cilindros.
9. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

10. Ajuste a folga nos lados externos do molinete como segue:

- a. Folgue o parafuso (A) no cilindro do braço externo.
- b. Ajuste a haste do cilindro (B) se necessário:
  - Para aumentar a folga para a barra de corte, gire a haste do cilindro (B) para fora do engate, elevando o molinete.
  - Para diminuir a folga para a barra de corte, gire a haste do cilindro (B) para dentro do engate, abaixando o molinete.
- c. Aperte o parafuso (A).

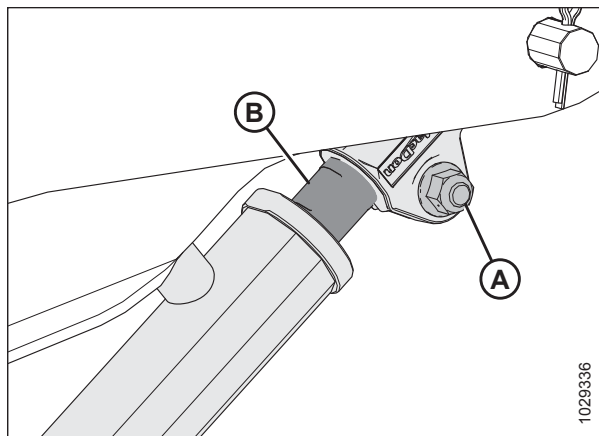


Figura 5.277: Cilindro externo do braço

11. Repita o Passo 10, página 580 no lado oposto da plataforma.

12. Folgue os parafusos (A) em ambos cilindros do braço centrais.

13. Ajuste a distância conforma segue:

**IMPORTANTE:**

Ajuste ambas as hastes do cilindro igualmente.

- Para aumentar a folga para a barra de corte, gire as hastes do cilindro (D) para fora do engate, elevando o molinete.
- Para diminuir a folga para a barra de corte, gire as hastes do cilindro (D) para dentro do engate, abaixando o molinete.

14. Certifique-se de que a medida da distância (B) seja igual em ambos os cilindros.

**NOTA:**

A distância (B) é medida do centro dos pinos (C) de montagem aos topos dos entalhes nas hastes (D) do cilindro.

15. Certifique-se de que não seja possível girar os pinos de montagem (C) manualmente. Se um dos pinos de montagem estiver livre, ajuste as hastes do cilindro (D) conforme necessário até que ambas hastes recebam a carga:

- Gire a haste do cilindro para fora do engate para aumentar a carga na haste do cilindro.
- Gire a haste do cilindro para dentro do engate para diminuir a carga na haste do cilindro.

16. Aperte os parafusos (A).

17. **Molinete triplo:** Repita o Passo 12, página 580 ao Passo 16, página 580 para o outro braço do molinete central.

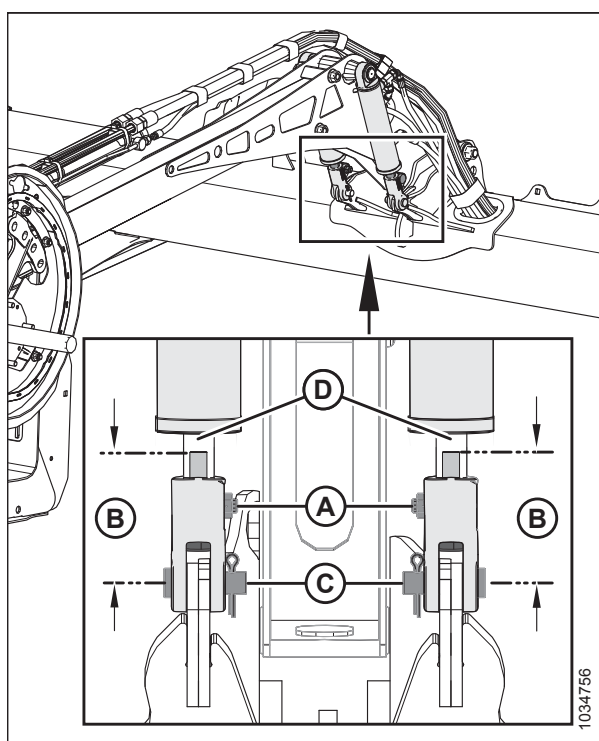


Figura 5.278: Cilindros do braço central

## ADVERTÊNCIA

Verifique para ter certeza de que todos os observadores tenham deixado a área.

18. Ligue o motor. Abaixue totalmente o molinete e continue segurando o botão de controle para deslocar os cilindros.
19. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
20. Verifique as medidas e, se necessário, repita os procedimentos de ajuste.
21. Mova o molinete para trás para garantir que os dedos de aço da extremidade não entrem em contato com as proteções defletoras.
22. Se ocorrer contato, ajuste o molinete para cima e mantenha a folga em todas as posições de avanço-recuo do molinete. Se não for possível evitar o contato após o ajuste do molinete, apare as extremidades de metal dos dedos para obter uma folga adequada.
23. Verifique periodicamente por evidências de contato durante a operação e ajuste a folga conforme a necessidade.

### 5.16.2 Flexão do molinete para baixo

O molinete deve ser ajustado para posição "triste" (forneça mais folga no centro do molinete do que nas extremidades) para compensar a flexão do molinete.

#### *Ajuste da flexão do molinete para baixo*

O molinete deve ser ajustado para posição "triste" (forneça mais folga no centro do molinete do que nas extremidades) para compensar a flexão do molinete.

## PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

1. Posicione o molinete acima da barra de corte (entre 4 e 5 no indicador de posição de avanço-recuo [A]) para fornecer a folga adequada em todas as posições do avanço-recuo do molinete. O suporte (B) é o marcador da posição.
2. Registre a medição em cada ponto do disco do molinete para cada tubo do molinete.

#### NOTA:

Meça o perfil da flexão para baixo antes de desmontar o molinete para manutenção, de modo que o perfil possa ser mantido durante a remontagem.

3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.

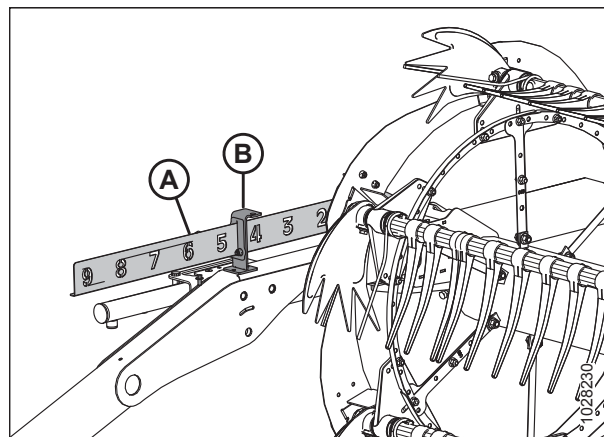


Figura 5.279: Indicador de posição do avanço-recuo

4. Comece com o disco do molinete mais próximo ao centro da plataforma e prossiga em direção às extremidades externas; ajuste o perfil da plataforma como segue:
  - a. Remova os parafusos (A).
  - b. Solte o parafuso (B) e ajuste o braço (C) até obter a medida desejada entre o tubo do molinete e a barra de corte.

**NOTA:**

Permita que os tubos do molinete se curvem naturalmente e posicione a ferragem de acordo.

- c. Reinstale os parafusos (A) em alinhamento aos furos e aperte.

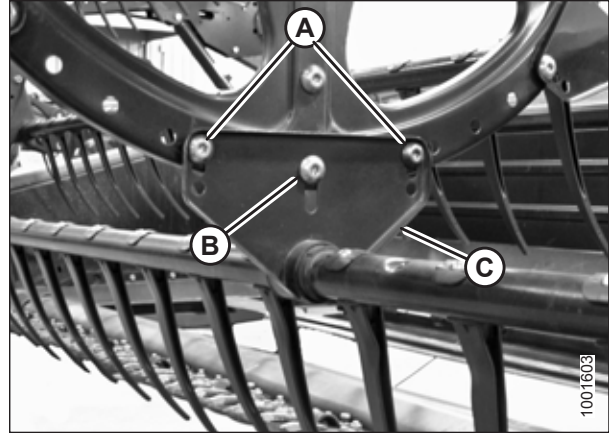


Figura 5.280: Disco central do molinete

### 5.16.3 Centralização do molinete

**⚠️ ADVERTÊNCIA**

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e retire a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Meça a folga (A) nos locais (B) entre o tubo dos dedos do molinete e a chapa lateral em ambas as extremidades da plataforma. Os espaços devem ser os mesmos se o molinete estiver centralizado.

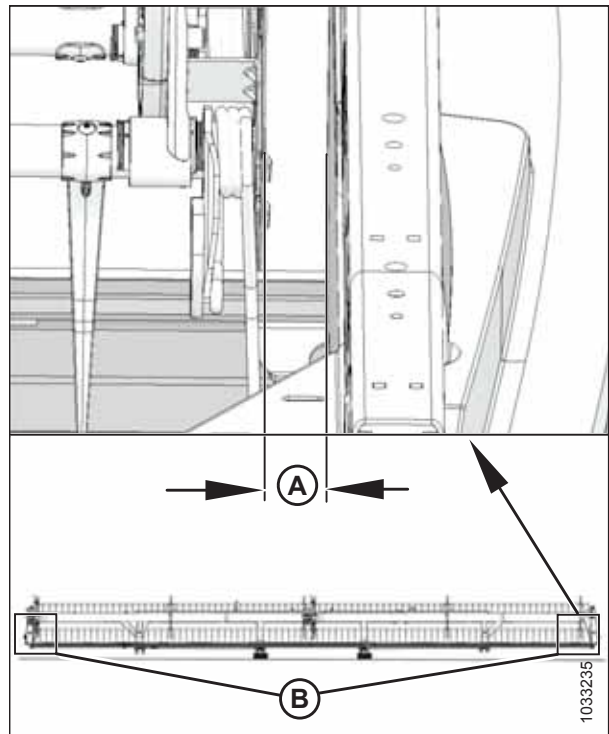


Figura 5.281: Centralização do molinete

3. Solte o parafuso (A) da braçadeira (B) no braço central de suporte.
4. Movimente a extremidade anterior do braço de suporte do molinete (C) lateralmente conforme necessário para centralizar o molinete.
5. Aperte o parafuso (A) com um torque de 457 Nm (337 lbf-ft).

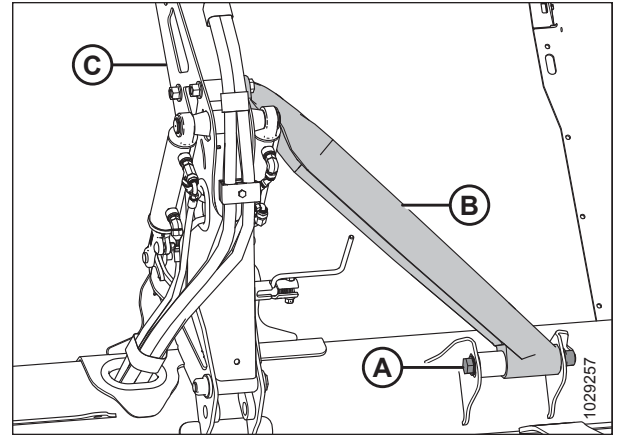


Figura 5.282: Braço central de suporte do

### 5.16.4 Dedos do molinete

#### IMPORTANTE:

Mantenha os dedos do molinete em bom estado e endireite-os ou substitua-os conforme necessário.

#### Remoção dos dedos de aço



#### ADVERTÊNCIA

**Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.**

#### IMPORTANTE:

Certifique-se que o tubo esteja apoiado em todos os momentos para evitar danos a ele e a outros componentes.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Elevar o molinete completamente.
3. Desligar o motor e remover a chave da ignição.
4. Engatar os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte [Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.](#)
5. Remover as buchas do tubo dentado aplicável no centro dos discos esquerdos. Para obter mais instruções, consulte [Remover as buchas dos molinetes, página 586.](#)

6. Acople os braços do tubo (B) ao disco do molinete nos locais de acoplamento originais (A).
7. Corte o dedo danificado para que possa ser removido do tubo.
8. Remova os parafusos dos dedos existentes e deslize-os para substituir o dedo que foi cortado na Etapa 7, [página 584](#) (retire os braços [B] dos tubos conforme necessário).

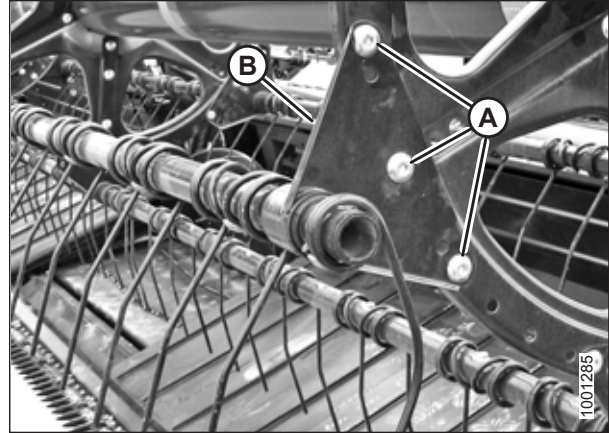


Figura 5.283: Braço do tubo

### Instalação dos dedos de aço

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

#### IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo esteja fixado em todos os momentos, a fim de evitar danos ao tubo ou a outros componentes.

#### NOTA:

Este procedimento tem por pressuposto que o dedo foi removido da máquina. Para obter instruções sobre a remoção dos dedos, consulte [Remoção dos dedos de aço, página 583](#).

1. Deslize o novo dedo e o braço do tubo (A) em direção à extremidade do tubo.
2. Instalação das buchas do tubo dentado. Para obter mais instruções, consulte [Instalação das buchas nos molinetes, página 591](#).
3. Acople os dedos ao tubo com parafusos e porcas (B).

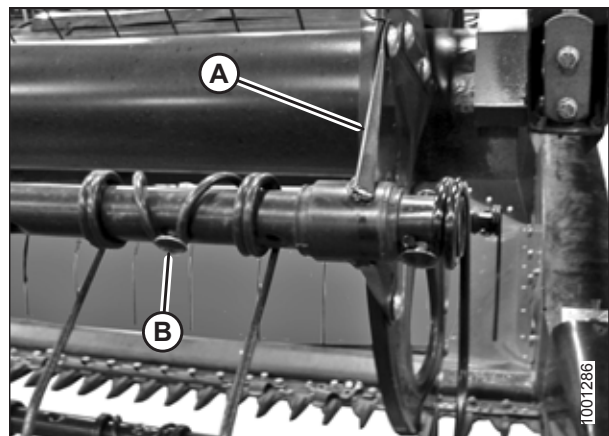


Figura 5.284: Tubo



### Remoção dos dedos de plástico

#### ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

1. Abaixar a plataforma completamente.
2. Elevar o molinete completamente.
3. Desligar o motor e remover a chave da ignição.
4. Engatar os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31*.
5. Remover o parafuso (A) usando uma chave de fenda Torx® +27 IP chave de soquete.

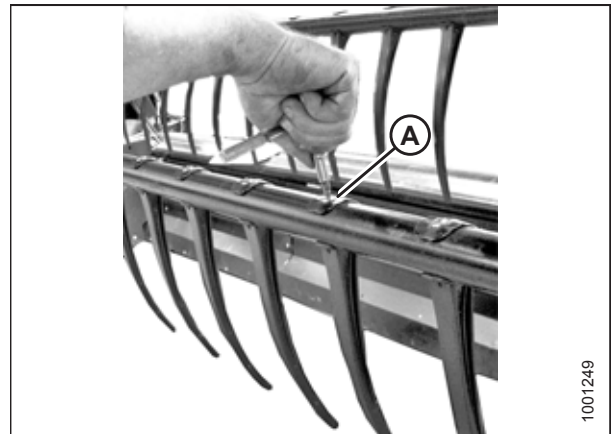


Figura 5.285: Remoção do dedo de plástico

6. Empurrar o clipe na parte superior do dedo para trás em direção ao tubo do molinete, como exibido, e retirar o dedo do tubo.



Figura 5.286: Remoção do dedo de plástico

### Instalação dos dedos de plástico

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

## ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

### NOTA:

Este procedimento tem por pressuposto que o dedo foi removido da máquina. Para obter informações sobre a remoção dos dedos, consulte *Remoção dos dedos de plástico, página 585*.

1. Posicione o novo dedo na extremidade posterior do tubo. Engate a aresta na extremidade inferior do dedo no orifício inferior do tubo.
2. Levante o flange superior com cuidado e gire o dedo, como exibido, até que a aresta na parte superior do dedo engate no furo superior do tubo.



Figura 5.287: Instalação do dedo de plástico

### IMPORTANTE:

**NÃO** aplique força ao dedo antes de apertar o parafuso de montagem. Aplicar força sem apertar o parafuso de montagem irá quebrar o dedo ou cortar os pinos de localização.

3. Instale o parafuso (A) usando uma chave de fenda Torx® Plus 27 IP e aperte a 8,5-9,0 Nm.

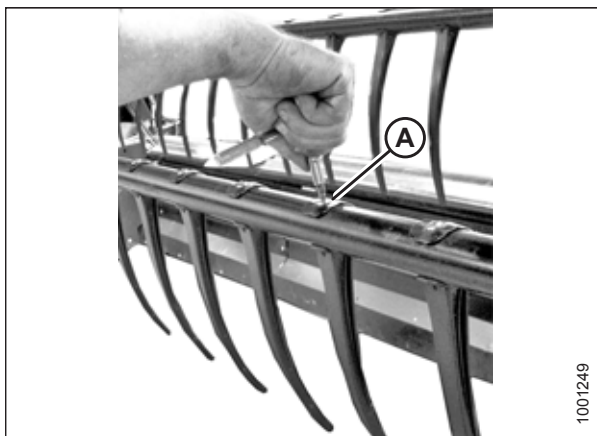


Figura 5.288: Instalação do dedo de plástico

## 5.16.5 Buchas do tubo

### *Remover as buchas dos molinetes*

A bucha está localizada onde o dedo do molinete se conecta ao disco do molinete.

## ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo esteja fixado em todos os momentos, a fim de evitar danos ao tubo ou a outros componentes.

1. Abaixe a plataforma completamente.
2. Eleve o molinete completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança do molinete. Para obter instruções, consulte *Engate dos apoios de segurança do molinete., página 31.*

**NOTA:**

Se for somente substituir a bucha da extremidade do excêntrico, vá para o passo *10, página 588.*

**Disco central e buchas da extremidade traseira**

5. Remova as tampas laterais do molinete e o suporte das mesmas (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo do molinete.

**NOTA:**

Não há nenhuma tampa lateral no disco central.

6. Remova os parafusos (A) que prendem o braço do tubo (B) ao disco.

**IMPORTANTE:**

Observe os locais com orifícios no braço e no disco e assegure-se de que os parafusos (A) sejam reinstalados nos locais originais.

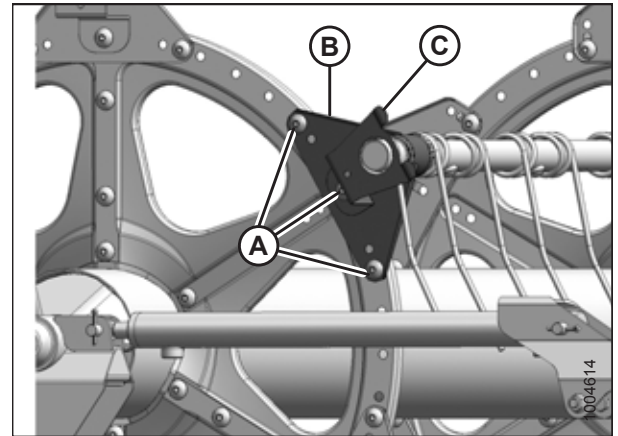


Figura 5.289: Extremidade traseira

7. Solte as braçadeiras da bucha (A) usando uma chave de fenda pequena para separar as serrações. Retire o grampo do tubo.

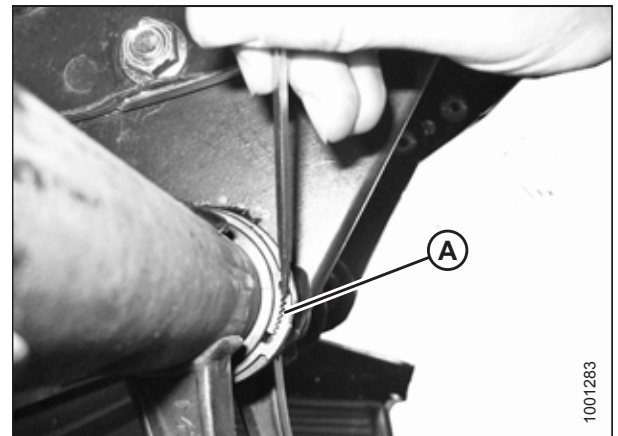


Figura 5.290: Braçadeira da Bucha

8. Gire o braço do tubo (A) até liberar o disco e deslize o braço para fora da bucha interna (B).
9. Remova as metades da bucha (B). Se necessário, remova o próximo dedo de aço ou plástico, de modo que o braço possa deslizar para fora da bucha. Consulte os procedimentos a seguir se necessário:
  - *Remoção dos dedos de plástico, página 585*
  - *Remoção dos dedos de aço, página 583*

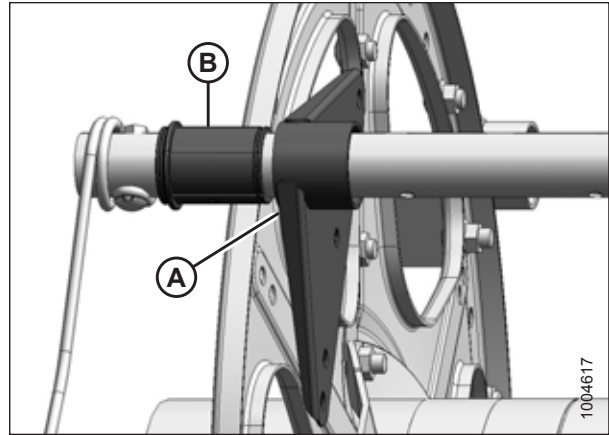


Figura 5.291: Bucha

**Buchas da extremidade do excêntrico**

10. Remova as tampas laterais e o suporte da tampa lateral (A) do local aplicável do tubo na extremidade do excêntrico.

**NOTA:**

A remoção das buchas da extremidade do excêntrico exige que a barra do molinete seja movida através dos braços do disco para expor a bucha.

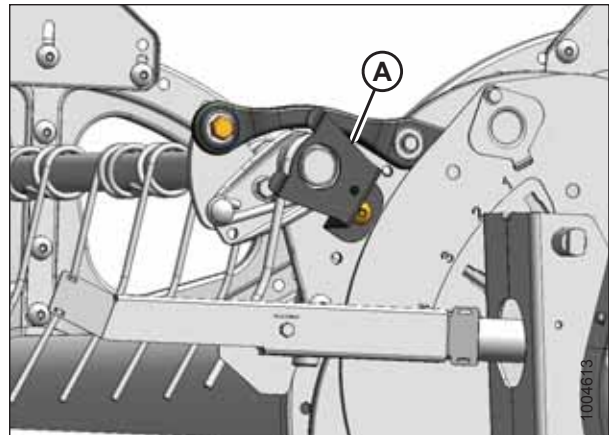


Figura 5.292: Extremidade do excêntrico

11. Remova as proteções laterais do molinete e o suporte (C) das proteções laterais da extremidade traseira do molinete no local adequado do tubo.

**NOTA:**

Não há nenhuma proteção lateral no disco central.

12. Remova os parafusos (A) que prendem os braços do tubo (B) aos discos traseiro e central.

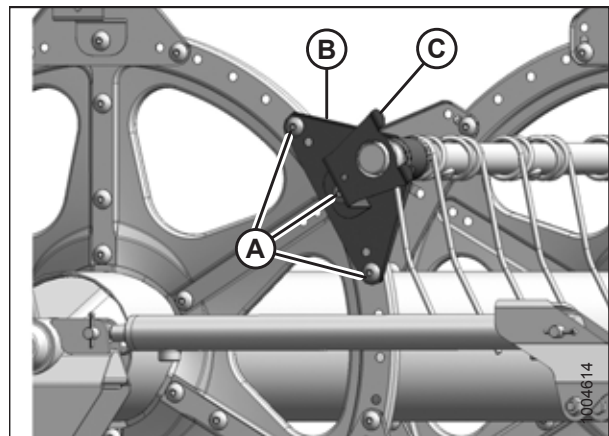


Figura 5.293: Extremidade traseira

**Kit de reforço do tubo (opcional)**

13. Libera as braçadeiras da bucha ou desconecte os canais de suporte do suporte do tubo (se instalado), dependendo de qual tubo está sendo movido. Três tubos (A) exigem desconexão do canal e dois tubos exigem apenas a remoção da braçadeira da bucha.

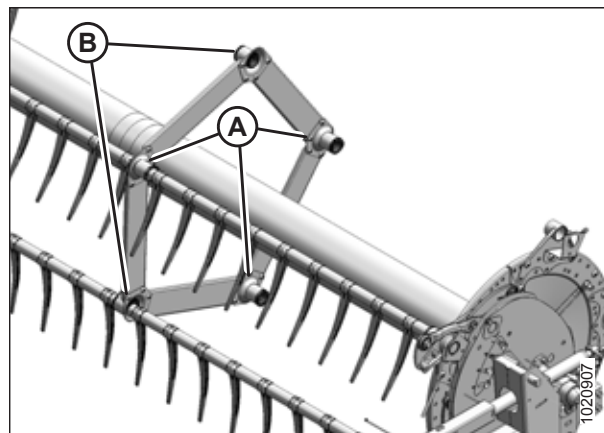


Figura 5.294: Suportes do Tubo

14. Remova o parafuso (A) da conexão do excêntrico de modo que o tubo (B) fique livre para girar.

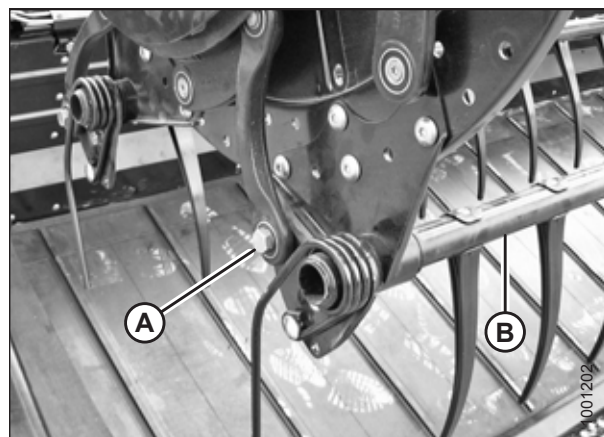


Figura 5.295: Extremidade do excêntrico

15. Solte as braçadeiras da bucha (A) no disco do excêntrico usando uma chave de fenda pequena para separar as serrações. Remova as braçadeiras das buchas.

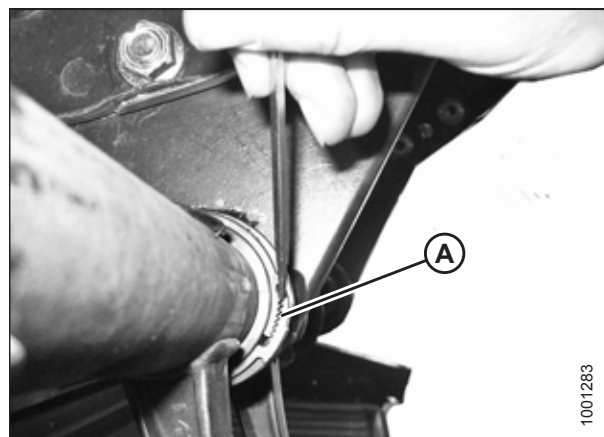


Figura 5.296: Braçadeira da Bucha

16. Deslize o tubo (A) para fora para expor a bucha (B).
17. Remova as metades da bucha (B). Se necessário, remova o próximo dedo de aço ou plástico, de modo que o braço possa deslizar para fora da bucha. Consulte os procedimentos a seguir se necessário:
  - [Remoção dos dedos de plástico, página 585](#)
  - [Remoção dos dedos de aço, página 583](#)

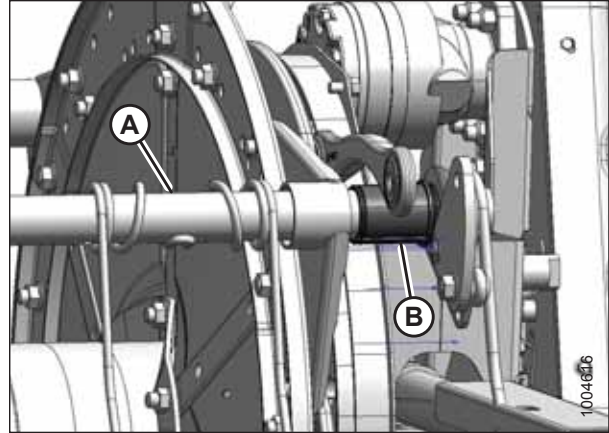


Figura 5.297: Extremidade do excêntrico

**Buchas do kit de reforço do tubo – opcional**

18. Localize o suporte (A) que requer uma nova bucha.
19. Remova os quatro parafusos (B) que prendem o canal (C) ao suporte (A).
20. Remova o parafuso (E) e o dedo (D) se estiverem próximos demais do suporte para permitir o acesso à bucha. Para obter instruções, consulte [Remoção dos dedos de plástico, página 585](#) ou [Remoção dos dedos de aço, página 583](#).
21. Solte as braçadeiras da bucha (A) usando uma chave de fenda pequena para separar as serrações.

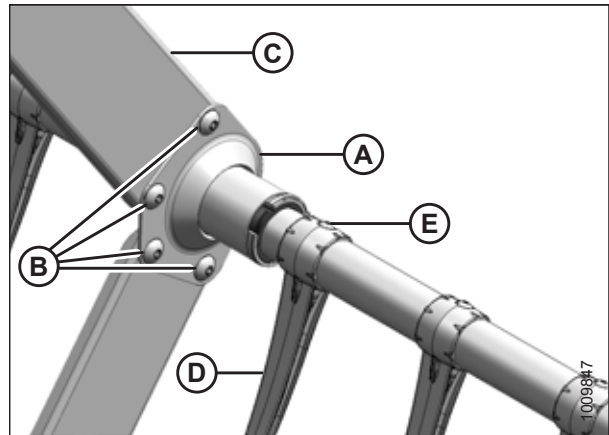


Figura 5.298: Suportes do Tubo

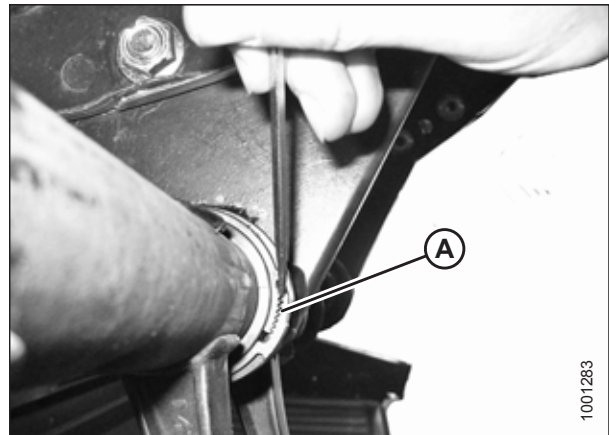


Figura 5.299: Braçadeira da Bucha

22. Remova as braçadeiras (A) das buchas.

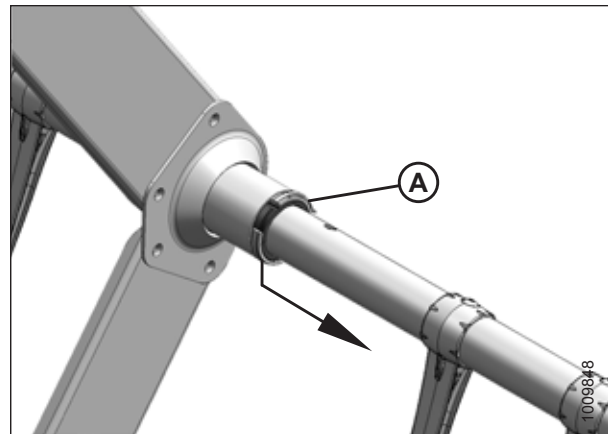


Figura 5.300: Grampo das buchas do kit de reforço do tubo – opcional

23. Em cada molinete, há três suportes voltados para a direita (A). Deslize o suporte para fora das metades da bucha (B).

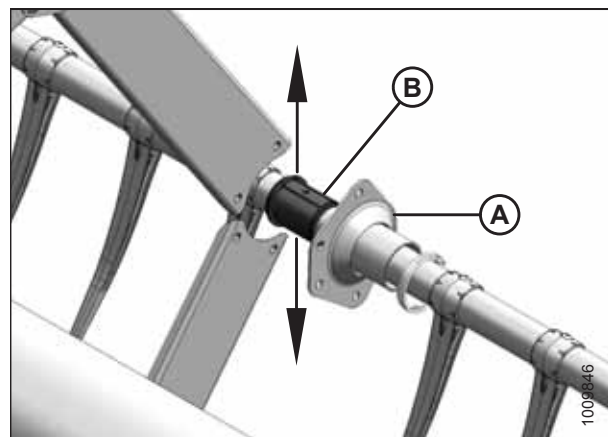


Figura 5.301: Suporte do kit de reforço do tubo – opcional

24. Em cada molinete, há dois suportes voltados para a esquerda. Gire o suporte até que os flanges liberem os canais antes de retirá-los da bucha (B). Afaste levemente o tubo do molinete, se necessário.

25. Remova as metades das buchas (B) dos tubos.

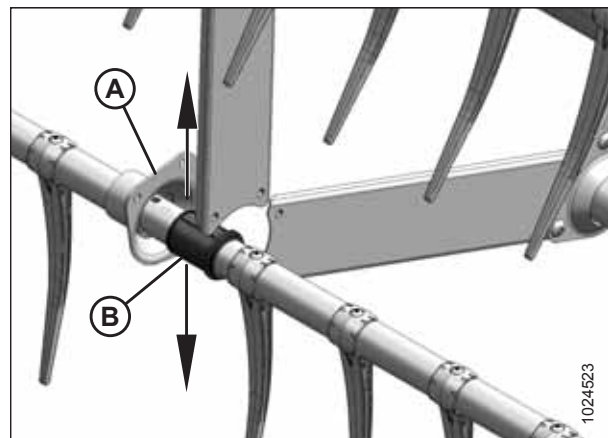


Figura 5.302: Suporte oposto do kit de reforço do tubo – opcional

### Instalação das buchas nos molinetes

**NOTA:**

Este procedimento presume que os passos para *Remover as buchas dos molinetes, página 586* já foram executados.

## ADVERTÊNCIA

Para evitar ferimentos corporais por causa de quedas ou por causa do molinete suspenso, sempre engate os apoios de segurança do molinete antes de entrar embaixo do molinete por qualquer motivo.

### IMPORTANTE:

Certifique-se de que o tubo esteja fixado em todos os momentos para evitar danos a ele ou a outros componentes.

Utilize um par de alicates de trava de canal modificado (A) para instalar as braçadeiras da bucha. Prenda o alicate em um torno e faça um entalhe (B) na extremidade de cada braço para encaixar a braçadeira conforme ilustrado.

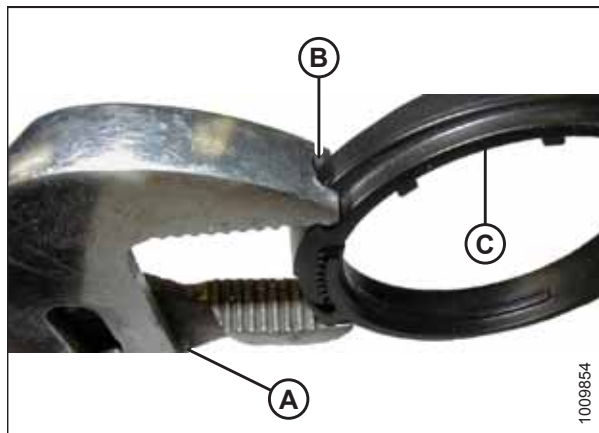


Figura 5.303: Alicate bico de papagaio alterado

### *Buchas da extremidade do excêntrico*

1. Posicione as metades da bucha (B) no tubo (A) com a extremidade sem flange adjacente ao braço do tubo e posicione a alça em cada metade da bucha no orifício do tubo.
2. Deslize o tubo (A) na direção da extremidade posterior do molinete para inserir a bucha (B) no braço do tubo. Se os suportes dos tubos estiverem instalados, assegure-se de que as buchas nesses locais deslizem para dentro do suporte.
3. Reinstale os dedos removidos anteriormente. Consulte os procedimentos a seguir se necessário:
  - *Remoção dos dedos de plástico, página 585*
  - *Remoção dos dedos de aço, página 583*

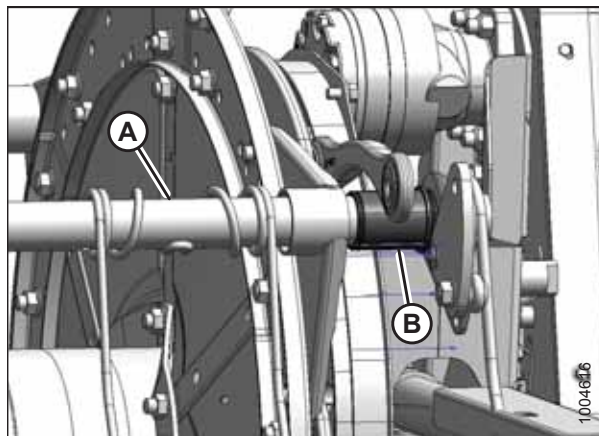


Figura 5.304: Extremidade do excêntrico



## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

4. Instale a braçadeira da bucha (A) no tubo adjacente à extremidade sem flange da bucha (B).
5. Posicione a braçadeira (A) nas buchas (B) de modo que as bordas da braçadeira e da bucha estejam rentes quando a braçadeira se encaixar à ranhura na bucha e as linguetas da trava estiverem engatadas.

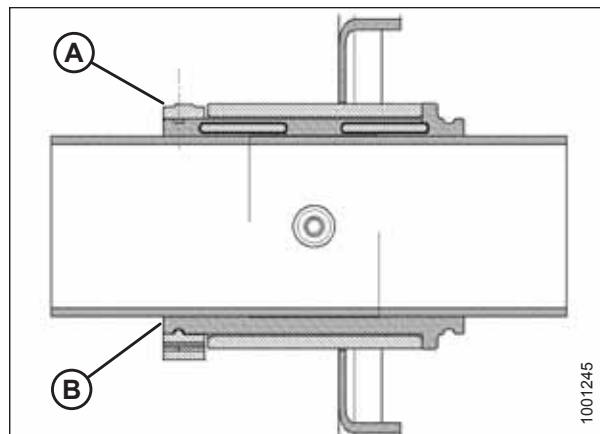


Figura 5.305: Bucha

6. Aperte a braçadeira (A) usando o alicate de trava de canal modificado (B) até que a pressão do dedo **NÃO** mova a braçadeira.

### IMPORTANTE:

Apertar demais a braçadeira pode resultar em quebra.

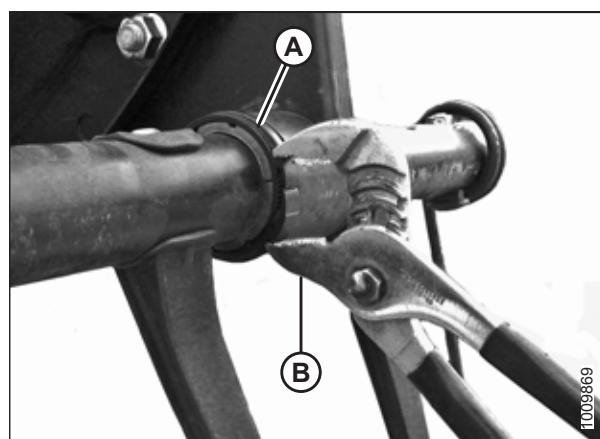


Figura 5.306: Instalação da Braçadeira

7. Alinhe o tubo (B) ao braço do excêntrico e instale o parafuso (A). Ajuste o torque do parafuso para 165 Nm (120 lbf·ft).

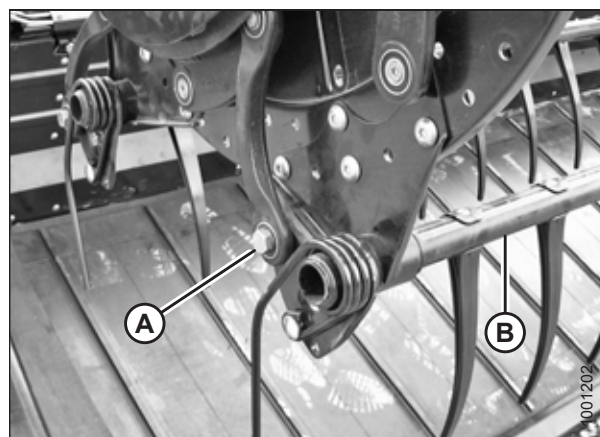


Figura 5.307: Extremidade do excêntrico

8. Remova os parafusos (A) que prendem o braço do tubo (B) ao disco central.
9. Instale o braço do tubo (B) e o suporte da tampa lateral (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo com os parafusos (A).

**NOTA:**

Não há nenhuma tampa lateral nos discos centrais.

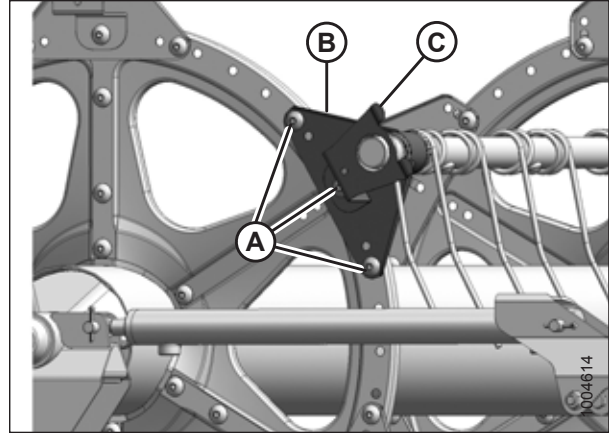


Figura 5.308: Extremidade traseira

10. Instale o suporte da tampa lateral (A) no local aplicável do tubo na extremidade do excêntrico.
11. Reinstale as proteções laterais do molinete. Para obter mais instruções, consulte [5.16.6 Proteções laterais do molinete](#), página 598.

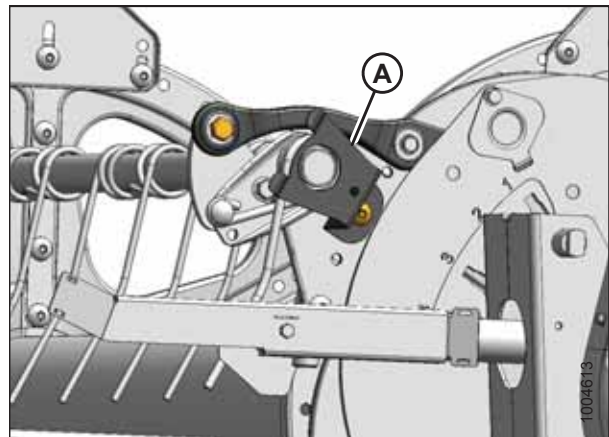


Figura 5.309: Extremidade do excêntrico

**Disco central e buchas da extremidade traseira**

12. Posicione as metades da bucha (B) no tubo (A) com a extremidade sem flange adjacente ao braço do tubo e posicione a alça em cada metade da bucha no orifício do tubo.
13. Deslize o tubo (A) na bucha (B) e posicione contra o disco no local original.
14. Reinstale os dedos removidos anteriormente. Para obter mais instruções, consulte:
  - [Remoção dos dedos de plástico](#), página 585
  - [Remoção dos dedos de aço](#), página 583

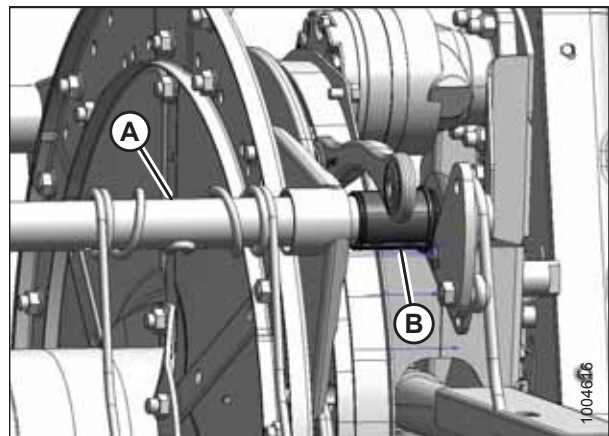


Figura 5.310: Extremidade do excêntrico

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

15. Instale a braçadeira da bucha (A) no tubo adjacente à extremidade sem flange da bucha (B).
16. Posicione a braçadeira (A) nas buchas (B) de modo que as bordas da braçadeira e da bucha estejam rentes quando a braçadeira se encaixar à ranhura na bucha e as linguetas da trava estiverem engatadas.

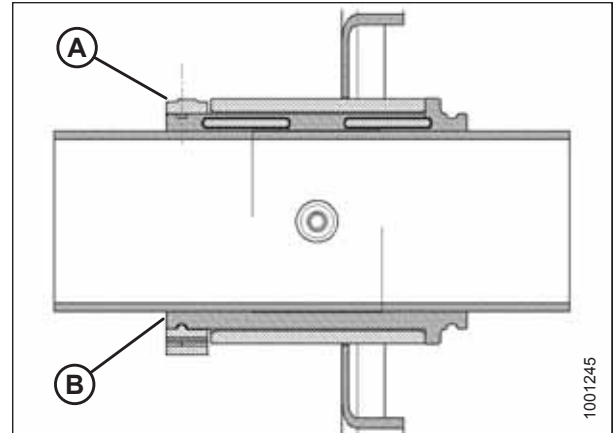


Figura 5.311: Bucha

17. Aperte a braçadeira (A) usando o alicate de trava de canal modificado (B) até que a pressão do dedo **NÃO** mova a braçadeira.

### IMPORTANTE:

Apertar demais a braçadeira pode resultar em quebra.

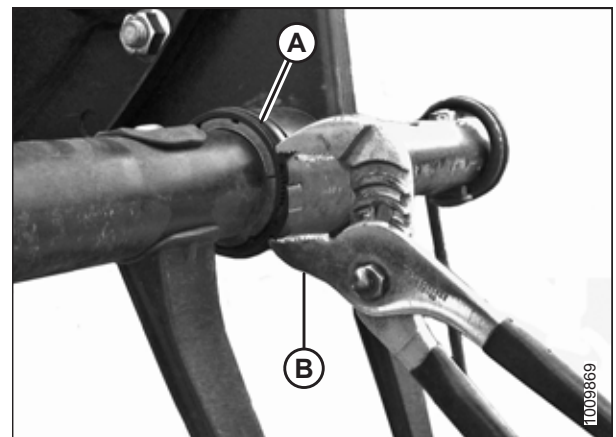


Figura 5.312: Instalação da Braçadeira

18. Remova os parafusos (A) que prendem o braço do tubo (B) ao disco central.
19. Instale o braço do tubo (B) e o suporte da tampa lateral (C) da extremidade posterior do molinete no local aplicável do tubo com os parafusos (A).

### NOTA:

Não há nenhuma tampa lateral nos discos centrais.

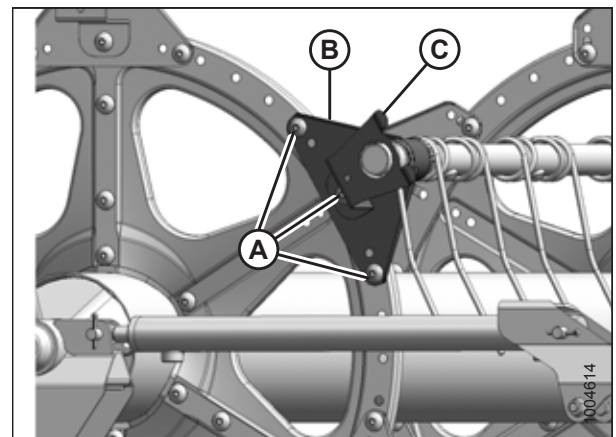


Figura 5.313: Extremidade traseira

**Kit de reforço do tubo – opcional**

20. Posicione as metades da bucha (B) no tubo (A) com a extremidade sem flange adjacente ao braço do tubo e posicione a alça em cada metade da bucha no orifício do tubo.

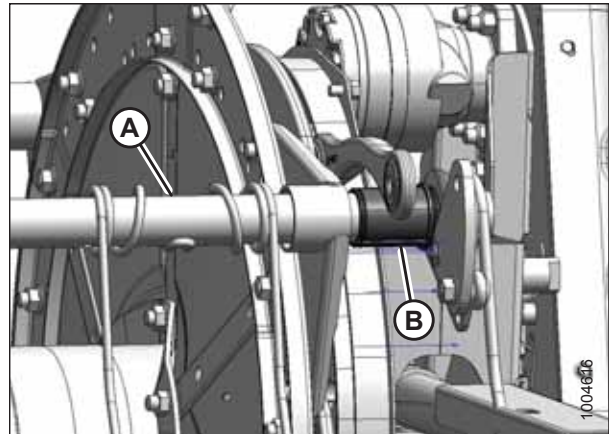


Figura 5.314: Extremidade do excêntrico

21. Em cada molinete, há três suportes voltados para a direita (A). Deslize o suporte sobre a bucha (B).

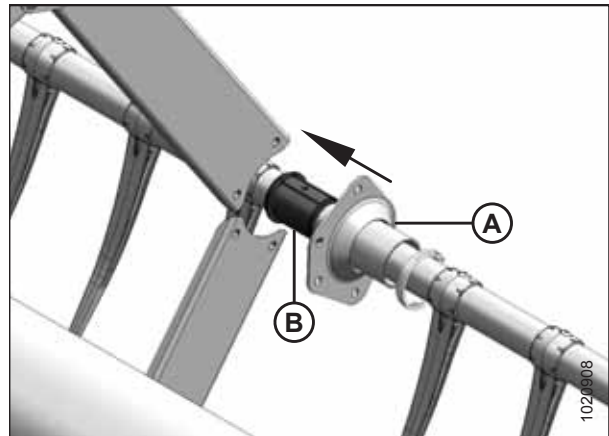


Figura 5.315: Suporte do kit de reforço do tubo – opcional

22. Em cada molinete, há dois suportes voltados para a esquerda (A). Gire o suporte (A) até que os flanges liberem os canais (C) antes de colocar o suporte sobre as buchas (B).

**NOTA:**

Caso necessário, afaste levemente o tubo (D) do molinete para dar ao flange do suporte espaço suficiente para liberar o canal.

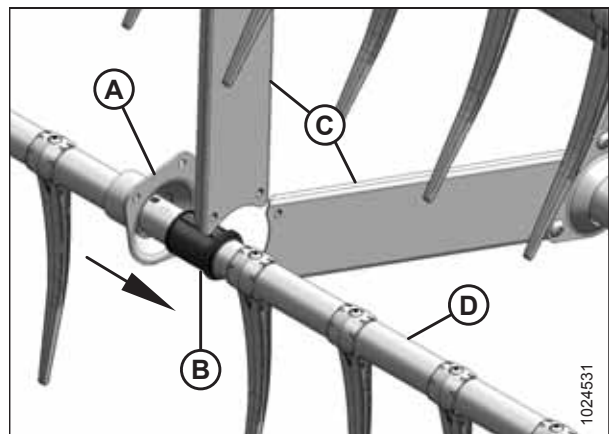


Figura 5.316: Suporte oposto do kit de reforço do tubo – opcional

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

23. Instale a braçadeira da bucha (A) no tubo adjacente à extremidade sem flange da bucha (B).
24. Posicione a braçadeira (A) nas buchas (B) de modo que as bordas da braçadeira e da bucha estejam rentes quando a braçadeira se encaixar à ranhura na bucha e as linguetas da trava estiverem engatadas.

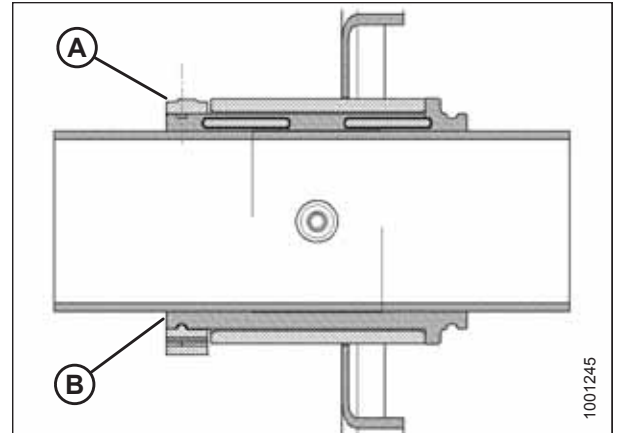


Figura 5.317: Bucha

25. Aperte a braçadeira (A) usando o alicate de trava de canal modificado (B) até que a pressão do dedo **NÃO** mova a braçadeira.

### IMPORTANTE:

Apertar demais a braçadeira pode resultar em quebra.

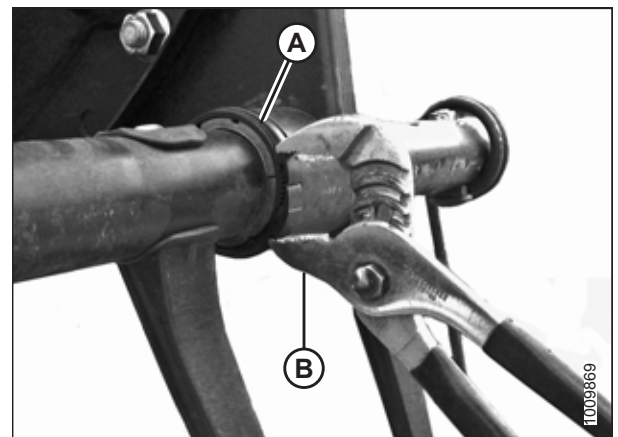


Figura 5.318: Instalação da Braçadeira

26. Prenda novamente os canais (C) nos três suportes voltados para a direita (A) em cada molinete com parafusos (B) e porcas. Aplique torque aos parafusos de 43 Nm (32 lbf·ft)
27. Reinstale qualquer dedo (D) que tenha sido removido usando parafusos (E). Para obter mais instruções, consulte:
  - [Instalação dos dedos de plástico, página 585](#)
  - [Instalação dos dedos de aço, página 584](#)

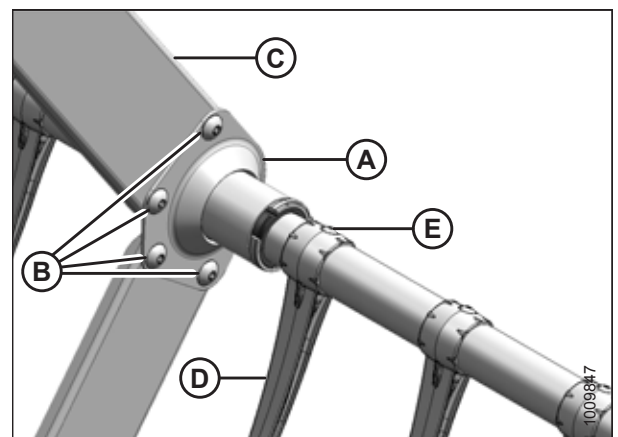


Figura 5.319: Suporte do kit de reforço do tubo – opcional

28. Prenda novamente os canais (C) nos dois suportes voltados para a esquerda (A) em cada molinete com parafusos (B) e porcas. Ajuste o torque dos parafusos para 43 Nm.

29. Reinstale qualquer dedo (D) que tenha sido removido usando parafusos (E). Para obter mais instruções, consulte:

- *Instalação dos dedos de plástico, página 585*
- *Instalação dos dedos de aço, página 584*

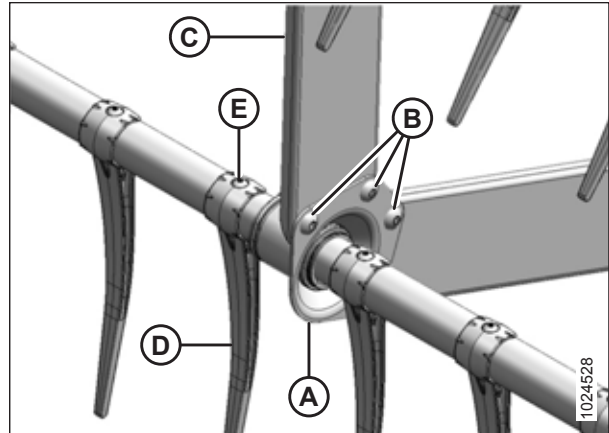


Figura 5.320: Suporte oposto do kit de reforço do tubo – opcional

### 5.16.6 Proteções laterais do molinete

As proteções laterais e os suportes do molinete não requerem manutenção regular, mas devem ser verificados periodicamente para identificação de danos e fixadores soltos ou danificados. Os parafusos e suportes levemente amassados ou deformados são reparáveis, mas é necessário substituir componentes seriamente danificados.

Há quatro tipos de tampa lateral. Certifique-se de instalar a tampa lateral correta no local apropriado, como exibido abaixo.

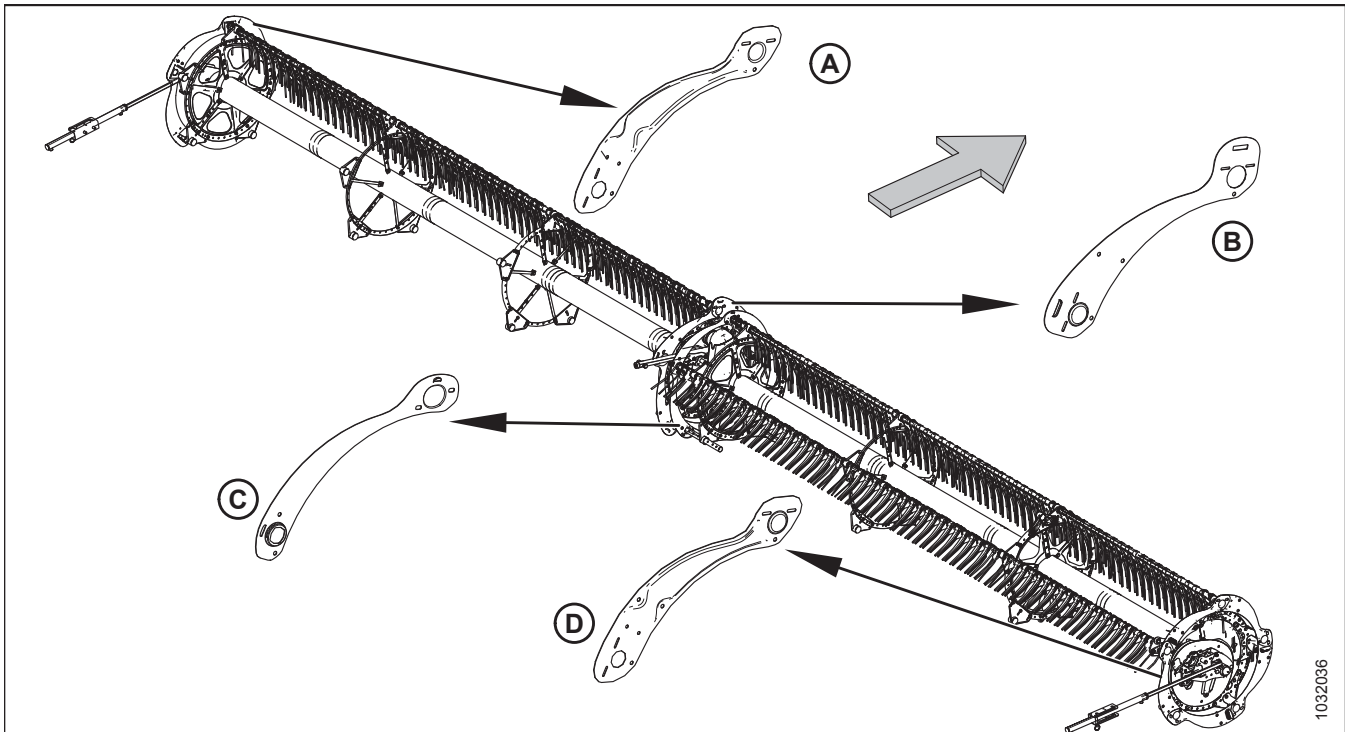


Figura 5.321: Proteções laterais do molinete

A - Extremidade traseira, externa (MD nº 311695)  
C - Extremidade traseira, interna (MD nº 311795)

B - Extremidade do excêntrico, interno (MD nº 273823)  
D - Extremidade do excêntrico, externa (MD nº 311694)

**NOTA:**

A seta aponta para o lado dianteiro da máquina.

*Substituir proteções laterais do molinete na extremidade externa do excêntrico*

O procedimento de substituição das proteções laterais do molinete se aplica tanto à extremidade interna quanto externa do excêntrico. As exceções estão destacadas quando aplicáveis.

**PERIGO**

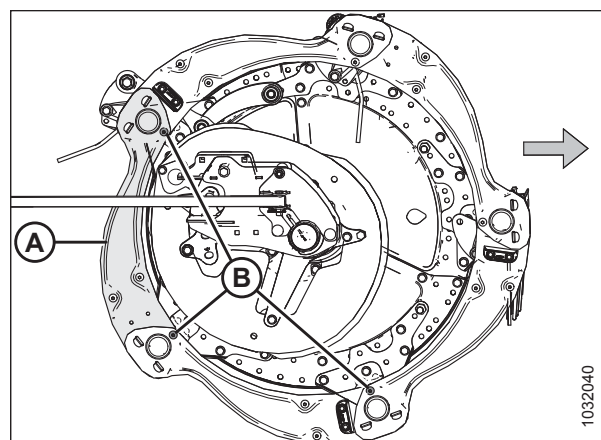
Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

As proteções laterais são diferentes para a extremidade interna e externa do excêntrico. Consulte a Figura 5.321, página 598.

**NOTA:**

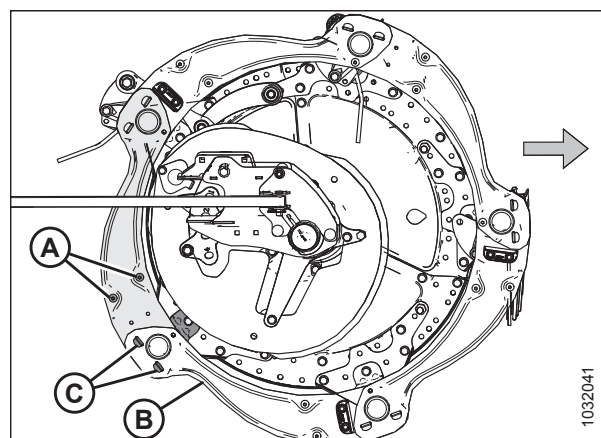
As setas nas ilustrações a seguir apontam para a parte frontal da máquina.

1. Abaixar a plataforma e o molinete.
2. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
3. Gire o molinete manualmente até que a proteção lateral do molinete (A) que necessita de substituição esteja acessível.
4. Remova os três parafusos (B).



**Figura 5.322: Proteção lateral do molinete - Lado externo da extremidade do excêntrico**

5. Remova dois parafusos (A), porcas e o defletor externo do excêntrico. Guarde para reinstalação.
6. Levante a extremidade da proteção lateral (B) para fora do suporte (C).



**Figura 5.323: Proteção lateral do molinete - Lado externo da extremidade do excêntrico**

7. Remova a proteção lateral do molinete dos suportes (A).

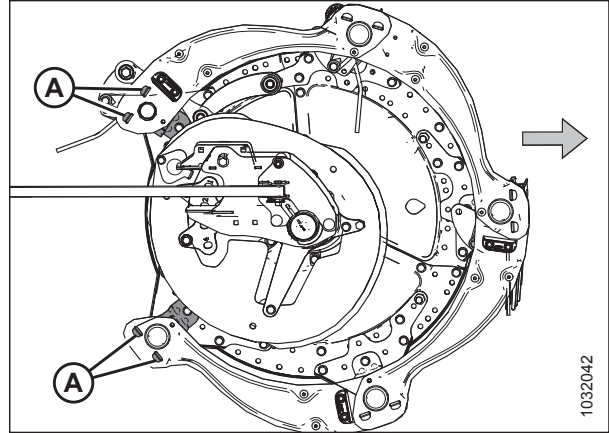


Figura 5.324: Proteção lateral do molinete removida - Lado externo da extremidade do excêntrico

8. Levante um pouco a extremidade da proteção lateral existente (A) para fora do suporte (B).
9. Posicione a nova proteção lateral do molinete (C) no suporte (B) sob a proteção existente (A).
10. Posicione a outra extremidade da nova proteção (C) no outro suporte (D) sobre a proteção existente (E).
11. Reinstale três parafusos (F).
12. Reinstale dois parafusos (G), o defletor externo do excêntrico e porcas (removidos no passo 5, página 599) na nova proteção lateral do molinete.
13. Aperte todos os parafusos.

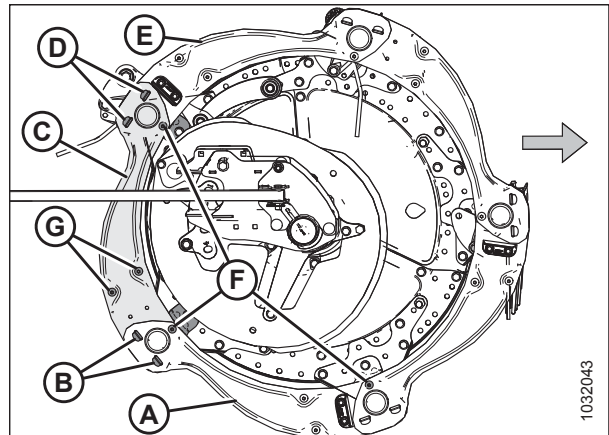


Figura 5.325: Proteção lateral do molinete - Lado externo da extremidade do excêntrico

### *Substituir proteções laterais do molinete na extremidade interna do excêntrico*

O procedimento de substituição das proteções laterais do molinete se aplica tanto à extremidade interna quanto externa do excêntrico.

### **PERIGO**

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

As proteções laterais são diferentes para a extremidade interna e externa do excêntrico. Consulte a Figura 5.321, página 598.

### **NOTA:**

As setas nas ilustrações a seguir apontam para a parte frontal da máquina.

1. Abaixe totalmente o molinete.
2. Abaixe a plataforma completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.



## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

4. Gire o molinete manualmente até que a proteção lateral do molinete (A) que necessita de substituição esteja acessível.
5. Remova os três parafusos (B).

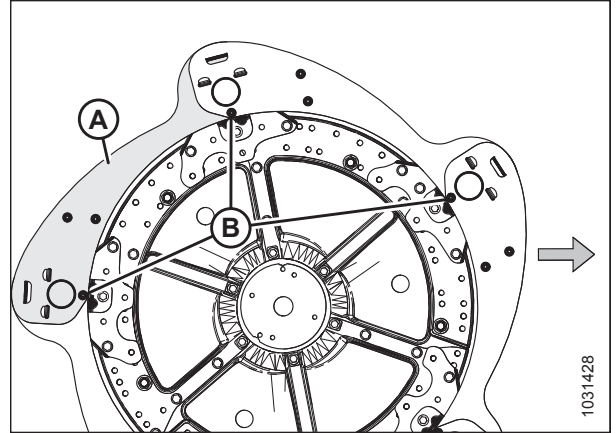


Figura 5.326: Proteção lateral do molinete - Lado interno da extremidade do excêntrico

6. Remova e guarde dois parafusos (A), o defletor do excêntrico e as porcas da proteção lateral do molinete.
7. Levante a extremidade da proteção lateral (B) para fora do suporte (C).

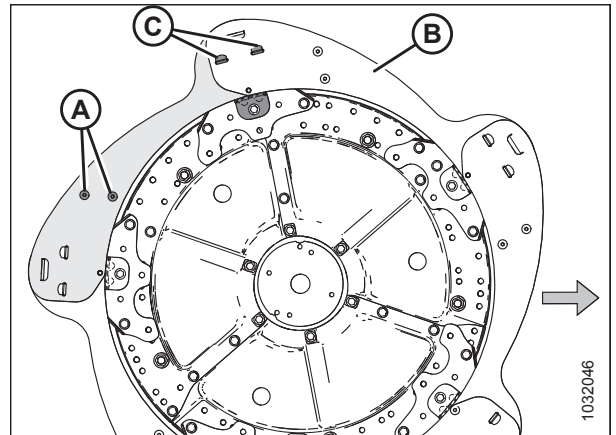


Figura 5.327: Proteção lateral do molinete - Lado interno da extremidade do excêntrico

8. Remova a proteção lateral do molinete dos suportes (A).

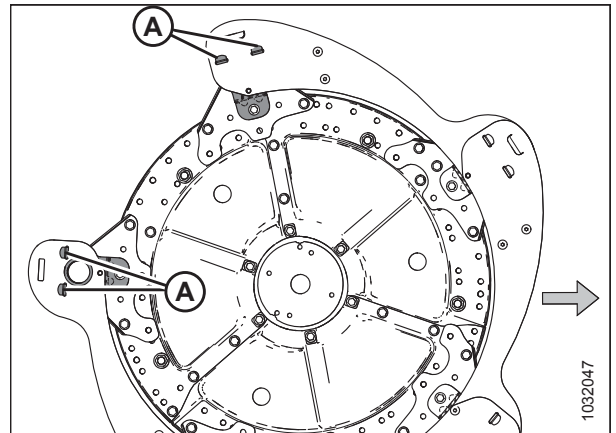


Figura 5.328: Proteção lateral do molinete removida - Lado interno da extremidade do excêntrico

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

- Levante um pouco a extremidade da proteção lateral existente (A) para fora do suporte (B).
- Posicione a nova proteção lateral do molinete (C) no suporte (B) sob a proteção existente (A).
- Posicione a outra extremidade da nova proteção (C) no outro suporte (D) sobre a proteção existente (E).
- Reinstale três parafusos (F).
- Reinstale dois parafusos (G), o defletor do excêntrico e porcas (removidos no passo 6, página 601) na nova proteção lateral do molinete.
- Aperte todos os parafusos.

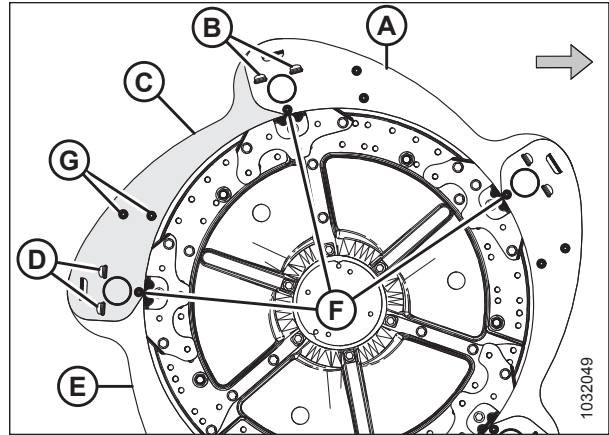


Figura 5.329: Proteção lateral do molinete - Lado interno da extremidade do excêntrico

### *Substituir proteções laterais do molinete na extremidade traseira externa*

#### **PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

- Abaixe totalmente o molinete.
- Abaixe a plataforma completamente.
- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Gire o molinete manualmente até que a proteção lateral do molinete que necessita de substituição (A) esteja acessível.
- Remova os três parafusos (B).

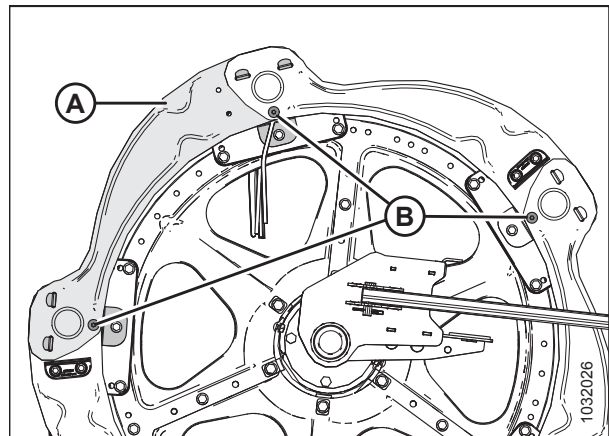


Figura 5.330: Proteção lateral do molinete - Lado externo da extremidade da traseira

- Levante a extremidade da proteção lateral (A) para fora do suporte (B).

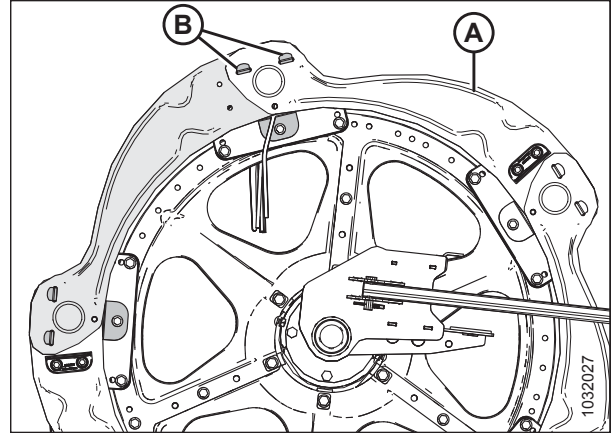


Figura 5.331: Proteção lateral do molinete - Lado externo da extremidade da traseira

- Remova a proteção lateral do molinete dos suportes (A).
- Remova a pá do molinete se instalada na proteção lateral do molinete.

**NOTA:**

As pás da extremidade do molinete (B) estão instaladas alternativamente nas proteções laterais do molinete.

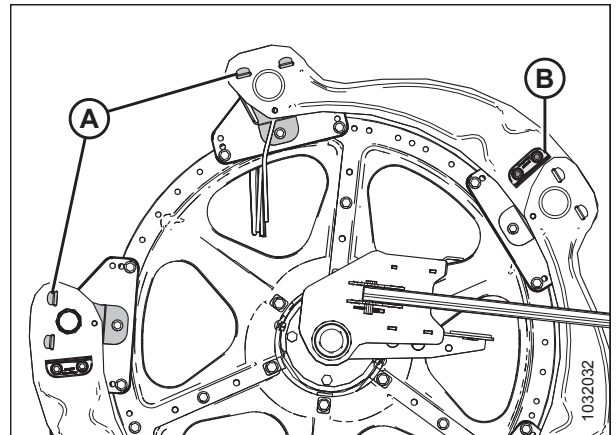


Figura 5.332: Proteção lateral do molinete removida - Lado externo da extremidade da traseira

- Levante um pouco a extremidade da proteção lateral (A) para fora do suporte (B).
- Posicione a nova proteção lateral do molinete (C) no suporte (B) sob a proteção existente (A).
- Posicione a outra extremidade da nova proteção (C) no outro suporte (E) sobre a proteção existente.
- Reinstale três parafusos (D).
- Reinstale a pá (removida no Passo 9, página 603) na nova proteção lateral do molinete instalada.
- Aperte todos os parafusos.

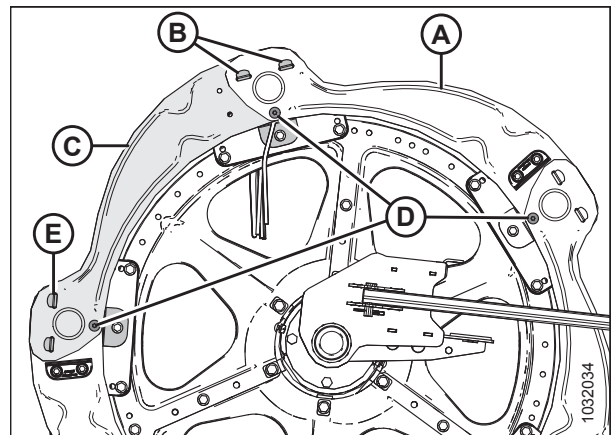


Figura 5.333: Proteção lateral do molinete - Lado externo da extremidade da traseira

*Substituir proteções laterais do molinete na extremidade traseira interna*

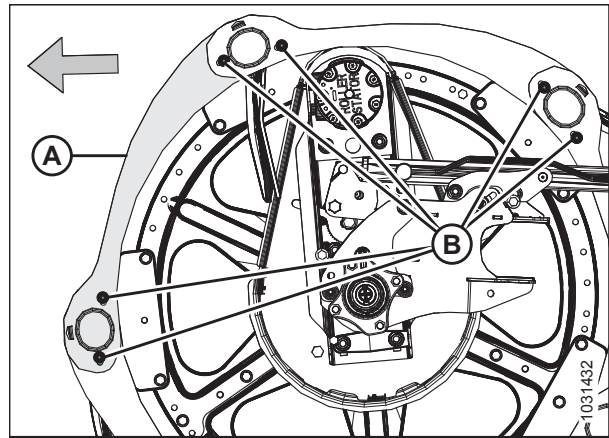
**⚠ PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

**IMPORTANTE:**

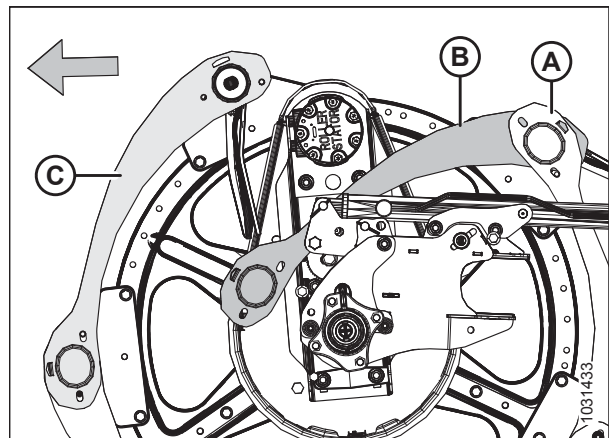
Proteções laterais do molinete são diferentes para a extremidade traseira interna e externa da plataforma. Para ver uma ilustração, consulte [5.321, página 598](#).

1. Abaixe totalmente o molinete.
2. Abaixe a plataforma completamente.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Gire o molinete manualmente até que a proteção lateral do molinete que necessita de substituição (A) esteja acessível.
5. Remova seis parafusos M10 (B) e porcas. Guarde para reinstalação.



**Figura 5.334: Proteção lateral do molinete - Lado interno da extremidade da traseira**

6. Levante a outra tampa lateral (A) para desengatar a dobradiça da tampa (B).
7. Levante a extremidade da proteção lateral do molinete (B) da tampa lateral (C) e gire esta para baixo.



**Figura 5.335: Proteção lateral do molinete - Lado interno da extremidade da traseira**

8. Remova parafuso M10 (A), a porca e o retentor do dedo final (C) do tubo que prende a bucha e o dedo final traseiro. Guarde para remontagem.
9. Deslize a bucha da proteção lateral (D) para remover. Guarde para remontagem.
10. Remova e descarte a proteção lateral do molinete danificada (E).

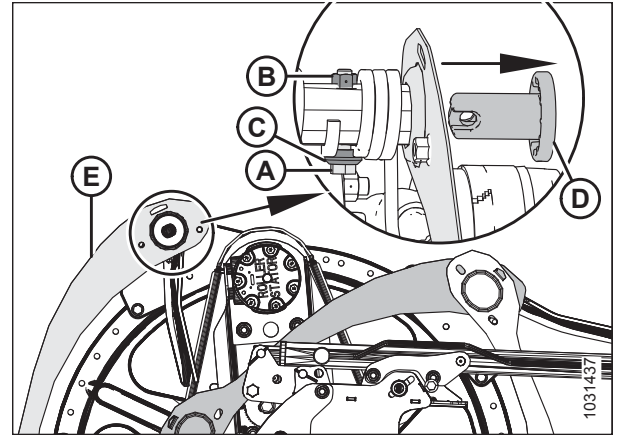


Figura 5.336: Proteção lateral do molinete - Lado interno da extremidade da traseira

11. Posicione a nova proteção lateral do molinete (A) e engate a dobradiça de outra tampa lateral (B).
12. Posicione a outra extremidade da nova proteção lateral (A) no tubo e prenda com a bucha (C).

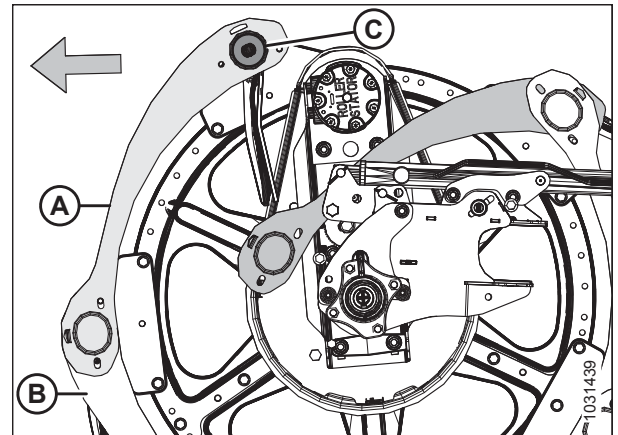


Figura 5.337: Proteção lateral do molinete - Lado interno da extremidade da traseira

13. Posicione o dedo final traseiro (A) como exibido.
14. Prenda o dedo final traseiro (A) e a bucha (instalada no passo 12, página 605) com parafuso M10 (B), retentor do dedo final (C) e porca (D).

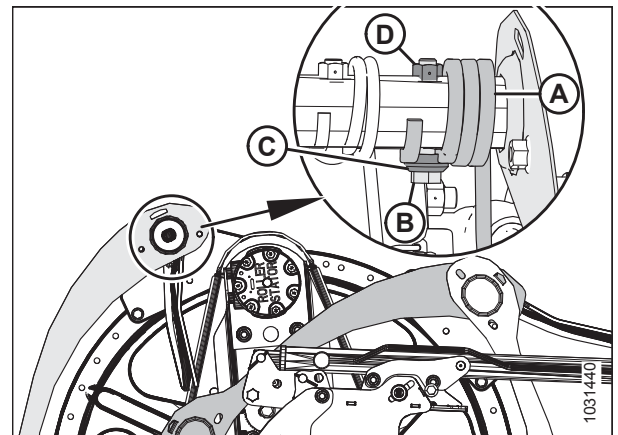


Figura 5.338: Proteção lateral do molinete - Lado interno da extremidade da traseira

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

15. Gire a proteção lateral do molinete (A) para cima e engate as dobradiças (B) em ambas as extremidades.
16. Prenda as proteções laterais do molinete usando parafusos e porcas M10 (C).
17. Ajuste o torque das porcas (C) para 35 Nm (26 lbf-ft). **NÃO** aperte demais a porca para evitar achatamento do tubo.

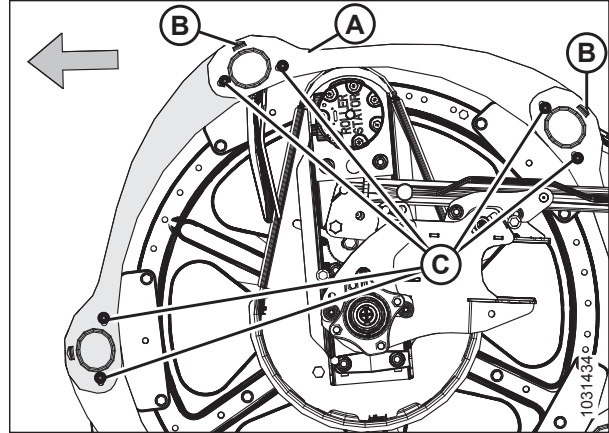


Figura 5.339: Proteção lateral do molinete - Lado interno da extremidade da traseira

### Substituição dos suportes da proteção lateral do molinete

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

#### NOTA:

Todas as ilustrações exibidas são da extremidade do excêntrico externa.

1. Abaixar totalmente o molinete.
2. Abaixar a plataforma completamente.
3. Desligar o motor e remover a chave da ignição.
4. Girar o molinete manualmente até que o suporte da proteção lateral do molinete que necessita de substituição esteja acessível.
5. Remover o parafuso (B) que prende a proteção lateral do molinete ao suporte (A).
6. Remover os parafusos (C) do suporte (A) e os dois suportes adjacentes.

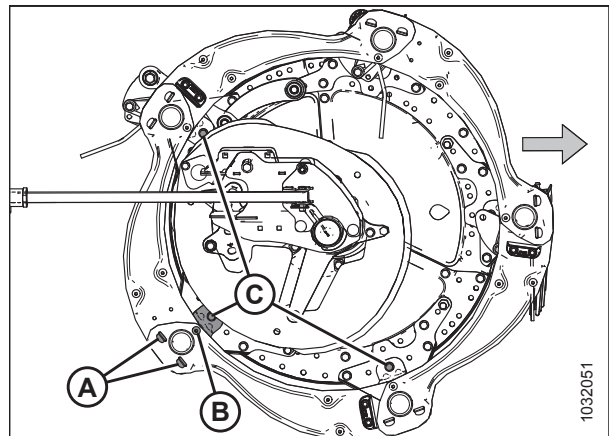


Figura 5.340: Suportes da proteção lateral do molinete

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

7. Mova a proteção lateral do molinete (A) a o suporte (B) para longe do tubo e então remova o suporte das proteções.
8. Insira as abas do novo suporte (B) nas ranhuras na tampa lateral do molinete (A). Certifique-se de que as abas se engataram nas duas proteções laterais do molinete.

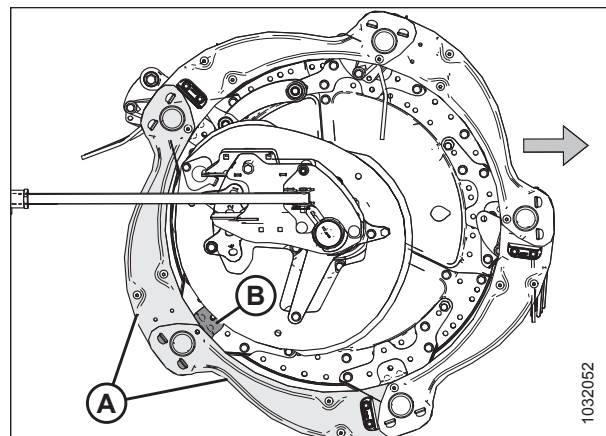


Figura 5.341: Suportes da proteção lateral do molinete

9. Prenda o suporte (A) ao disco com o parafuso (B) e porca. **NÃO** aperte.
10. Prenda as proteções do molinete (C) ao suporte (A) com o parafuso (D) e porca. **NÃO** aperte.
11. Reacople os suportes com os parafusos (E) e as porcas.
12. Verifique a distância entre o tubo e o suporte da proteção lateral do molinete e ajuste se necessário.
13. Ajuste o torque das porcas para 27 Nm (20 lbf-ft).

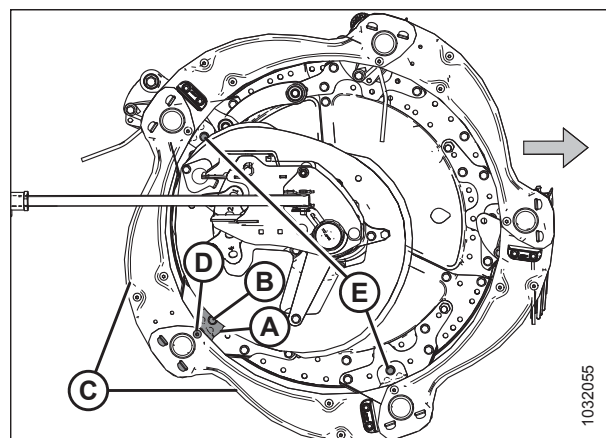


Figura 5.342: Suportes da proteção lateral do molinete

## 5.17 Acionamento do molinete

O motor acionado hidráulicamente ativa a corrente presa ao braço central entre os molinetes na plataforma de molinete duplo , e ao braço central esquerdo na plataforma de molinete triplo.

### 5.17.1 Corrente de acionamento do molinete

A corrente de acionamento do molinete transfere energia do motor do molinete acionado hidráulicamente para as engrenagens que fazem girar os molinetes.

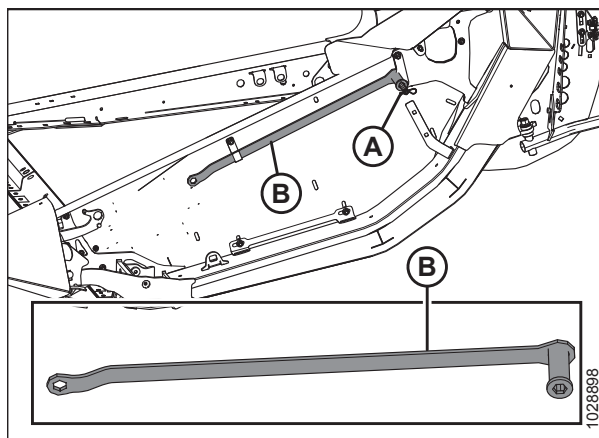
#### *Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete*

A tensão da corrente de acionamento do molinete pode ser aliviada para permitir o acesso aos componentes da transmissão.

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.**

1. Ligue o motor.
2. Abaixar a plataforma completamente.
3. Ajuste o molinete totalmente para frente.
4. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
5. Remova a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 39](#).
6. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).
7. Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta (B) ao suporte na chapa lateral esquerda.
8. Remova a multiferramenta (B) e instale novamente o pino R no suporte.



**Figura 5.343: Local de armazenamento multiferramenta**



**IMPORTANTE:**

**NÃO** afrouxe o suporte do motor, ele é ajustado de fábrica e preso junto com arruelas Belleville. A tensão da corrente é ajustada sem folgar os parafusos de montagem da transmissão.

9. Empurre o retentor de tensão (A) no sentido horário com o dedo e mantenha na posição destrancada.
10. Coloque a multiferramenta (B) no tensionador da corrente (C) e gire-a para cima de modo a liberar a tensão da corrente.
11. Retorne a multiferramenta à posição de armazenamento.

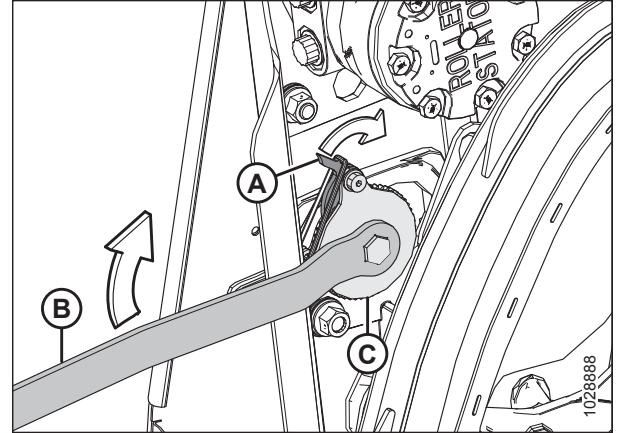


Figura 5.344: Acionamento do molinete

*Apertar a corrente de acionamento do molinete*

Uma corrente de acionamento corretamente tensionada garante uma ótima transferência de energia e, ao mesmo tempo, minimiza o desgaste dos componentes.

**! PERIGO**

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).
3. Remova o pino R (A) que fixa a multiferramenta (B) ao suporte na chapa lateral esquerda.
4. Remova a multiferramenta (B) e instale novamente o pino R no suporte.

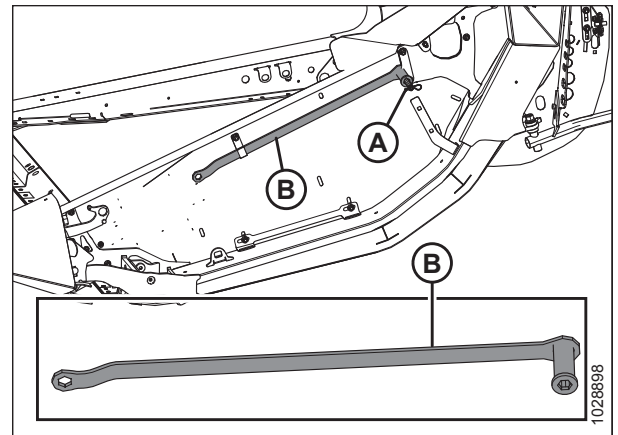


Figura 5.345: Local de armazenamento da multiferramenta – Lado esquerdo

**IMPORTANTE:**

**NÃO** afrouxe o suporte do motor, ele é ajustado de fábrica e preso junto com arruelas Belleville. A tensão da corrente é ajustada sem folgar os parafusos de montagem da transmissão.

5. Coloque a multiferramenta (A) no tensionador da corrente (B).
6. Gire a multiferramenta (A) para baixo até que a corrente esteja tensionada.

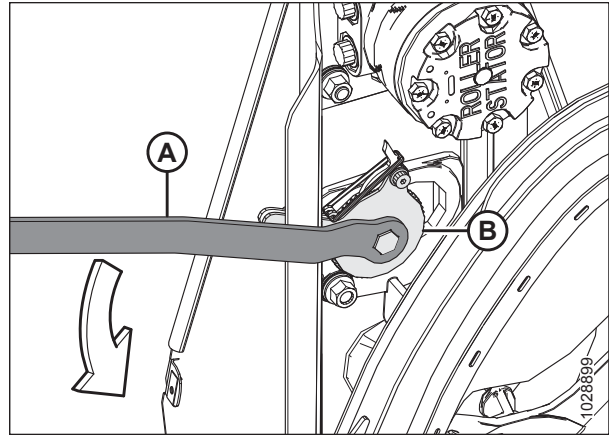


Figura 5.346: Acionamento do molinete

**IMPORTANTE:**

Deve haver aproximadamente 38 mm (1 1/2 pol.) de movimento em um lado (A) da corrente, enquanto estiver tensionada no outro lado (B). Esse nível de tensão e folga na corrente é necessário para pular um entalhe no tensor da corrente.

8. Assim que a corrente estiver apertada, gire a multiferramenta para cima para encaixar adequadamente os dentes do bloqueio/trava nos dentes do tensor. Se o tensor não pular um dente antes de apertar, **NÃO** force o tensor para o próximo entalhe.

**IMPORTANTE:**

**NÃO** aperte demais a corrente. Se for apertada demais, a corrente colocará cargas excessivas nas engrenagens, fazendo com que os rolamentos do motor e/ou outros componentes falhem prematuramente.

9. Gire o molinete à mão para verificar se a corrente ainda está engatada corretamente em todos os dentes da engrenagem inferior (A). Para evitar danos aos componentes, certifique-se de que a corrente não fique muito tensionada durante o giro do molinete.
10. Retorne a multiferramenta à posição de armazenamento.
11. Feche a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Fechar as tampas laterais da plataforma, página 34](#).

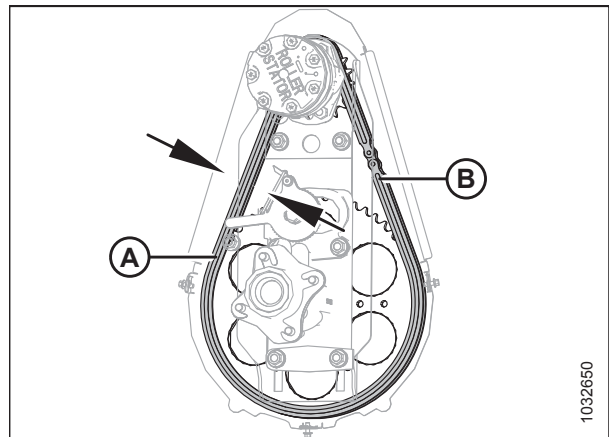


Figura 5.347: Acionamento do molinete

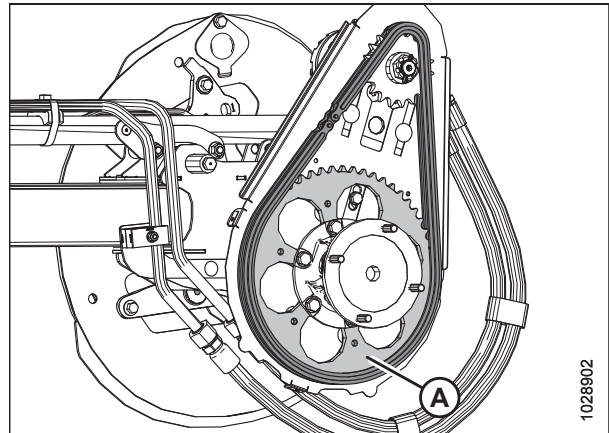


Figura 5.348: Acionamento do molinete

## 5.17.2 Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete

A engrenagem de acionamento do molinete está fixada no motor de acionamento do molinete.

Para os modelos de colheitadeiras Case IH e New Holland, configure a colheitadeira de acordo com o tamanho da roda dentada a fim de otimizar o controle automático de velocidade do molinete no solo. Consulte o manual de serviços da colheitadeira para obter mais informações.

### NOTA:

Também há uma opção de acionamento do molinete de duas velocidades disponível. Encomende o kit MD nº 311882.

### Remoção da engrenagem de acionamento do molinete simples

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 39](#).
3. Afrouxe a corrente de acionamento do molinete (A). Para obter mais instruções, consulte [Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 608](#).
4. Remova a corrente de acionamento do molinete (A) da engrenagem de acionamento do molinete (B).

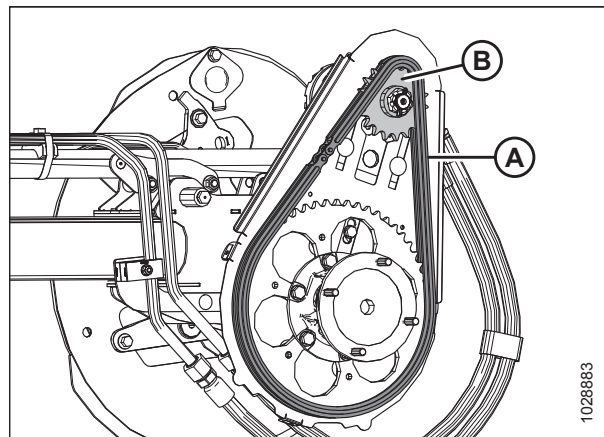


Figura 5.349: Engrenagem simples

5. Remova o contrapino e porca vazada (A) do eixo do motor.
6. Remova a engrenagem do acionamento do motor (B). Certifique-se de que a chave permanece no eixo.

### IMPORTANTE:

Para evitar danos ao motor, use um extrator se a engrenagem (B) não sair manualmente. **NÃO** use pé de cabra e/ou martelo para remover a engrenagem de acionamento.

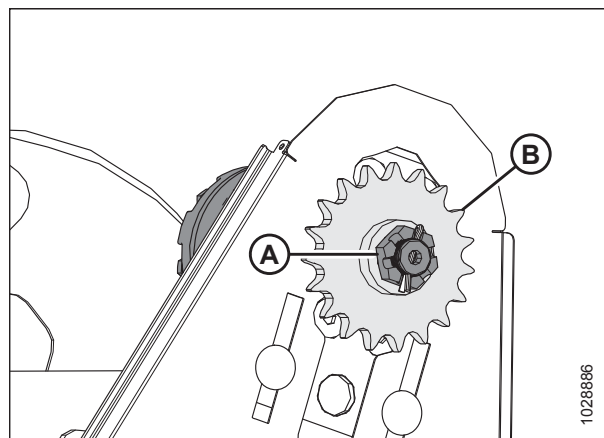


Figura 5.350: Engrenagem simples

*Instalação da engrenagem de acionamento do molinete simples*

**PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Alinhe a chaveta na engrenagem (B) com a chave no eixo do motor e deslize a engrenagem no eixo. Prenda com a porca castelo (A).
2. Ajuste o torque das porcas vazadas (A) para 54 Nm (40 lbf-ft).
3. Instale o contrapino (A). Se necessário, aperte a porca fendida (A) ao próximo slot para instalar o contrapino.

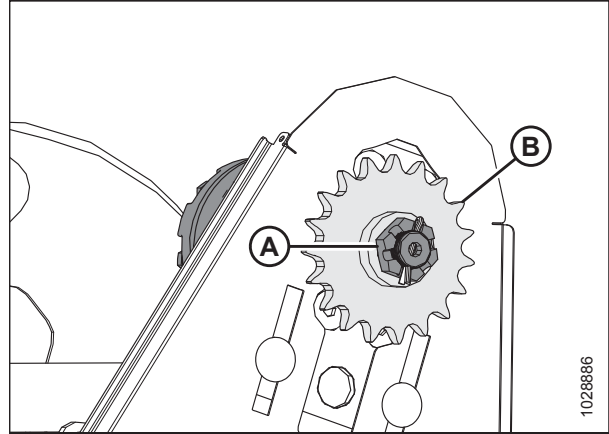


Figura 5.351: Engrenagem simples

4. Instale a corrente (A) na engrenagem tensora de acionamento (B).
5. Aperte a corrente de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 609](#).
6. Reinstale a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Instalação da tampa do acionador do molinete, página 40](#).

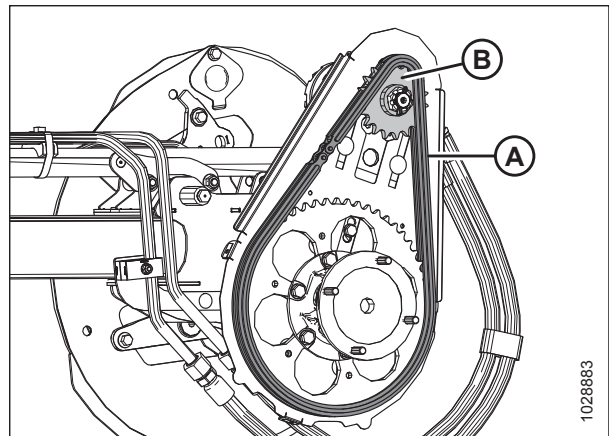


Figura 5.352: Engrenagem simples

**5.17.3 Alteração da posição da corrente da velocidade do molinete com kit de duas velocidades instalado**

**PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Abra a tampa lateral. Para obter mais instruções, consulte [Abrir as tampas laterais da plataforma, página 33](#).
3. Afrouxe a correntes de acionamento do molinete. Para mais instruções, consulte [Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 608](#).

- Mova a corrente (A) do conjunto atual de engrenagem para o outro conjunto (B).

**NOTA:**

O conjunto interno de engrenagens é para aplicações de alto torque e o conjunto externo de engrenagens é para aplicações de alta velocidade.

**NOTA:**

- Se estiver convertendo da configuração de alta velocidade para a configuração de alto torque, mova a corrente na engrenagem superior primeiro. Isso permitirá mais folga da corrente para fazer a mudança na engrenagem acionada inferior
- Se estiver convertendo da configuração de alto torque para a configuração de alta velocidade, mova a corrente na engrenagem acionada inferior primeiro. Isso permitirá mais folga para fazer a mudança na engrenagem superior.

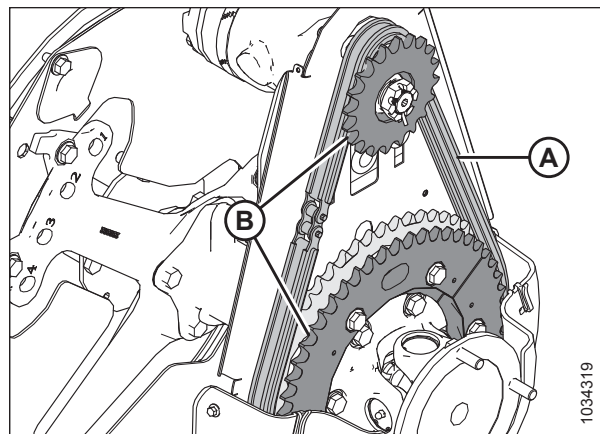


Figura 5.353: Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete

- Aperte as correntes de acionamento do molinete. Para mais instruções, consulte [Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 609](#).

### 5.17.4 Junta universal de acionamento Molinete duplo ou triplo

A junta universal do acionamento do molinete duplo permite que cada molinete se mova autonomamente.

Lubrifique as juntas universais de acordo com as especificações. Para obter mais instruções, consulte [5.3 Lubrificação e manutenção, página 434](#).

Substitua a junta universal se gravemente desgastada ou danificada. Para obter mais instruções, consulte [Remover a junta universal de acionamento Molinete duplo ou triplo, página 613](#).

#### Remover a junta universal de acionamento Molinete duplo ou triplo



**PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

- Desligue o motor e remova a chave da ignição.
- Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 39](#).

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Apoie a extremidade interna do molinete direito com um carregador de extremidade frontal e cintas de náilon (A) ou componentes equivalentes de elevação.

### IMPORTANTE:

Para evitar danificar ou entortar o tubo central, apoie o molinete o mais perto do disco da extremidade do excêntrico quanto possível.

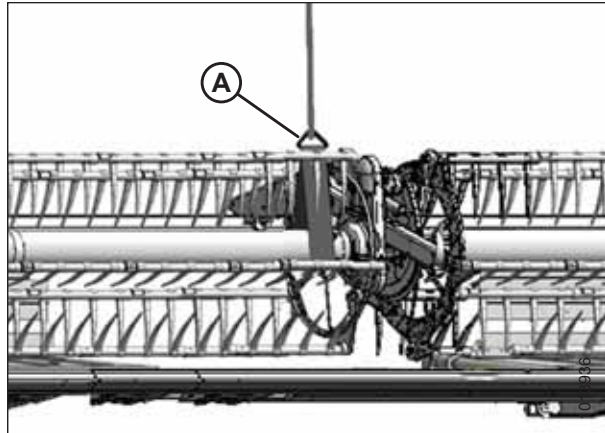


Figura 5.354: Molinete de apoio

4. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o tubo do molinete ao flange da junta em U (B) e mova o molinete lateralmente.

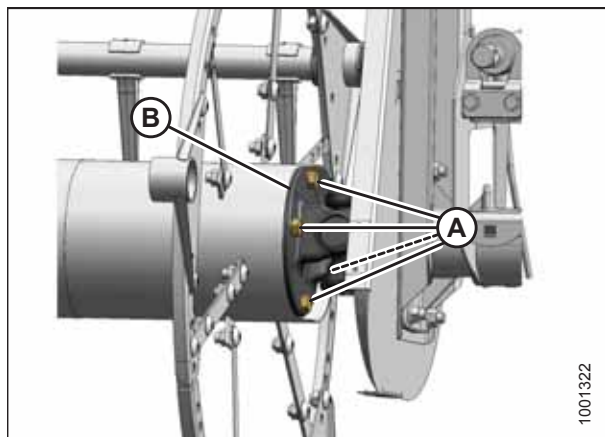


Figura 5.355: Junta universal

5. Retire os seis parafusos (A) que prendem o flange da junta em U (B) ao acionamento da engrenagem tensora (C).
6. Remova a junta em U.

### NOTA:

Pode ser necessário mover o molinete direito lateralmente para que a junta universal possa liberar o tubo.

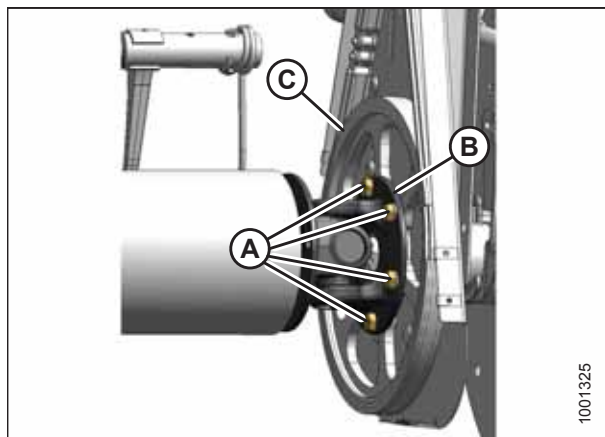


Figura 5.356: Junta universal

*Instalar a junta universal de acionamento Molinete duplo ou triplo*

1. Posicione a flange da junta universal (B) no acionamento da engrenagem (C) como mostrado.
2. Aplique a trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) e instale seis parafusos (A). Aperte os parafusos manualmente; **NÃO** aplique torque aos parafusos.

**NOTA:**

Somente quatro parafusos (A) são ilustrados à direita.

**NOTA:**

Pode ser necessário mover o molinete direito lateralmente para que a junta em U possa liberar o tubo do molinete.

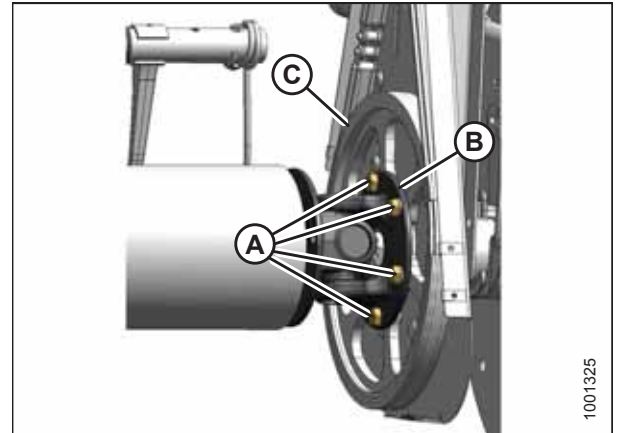


Figura 5.357: Junta universal

3. Posicione o tubo direito do molinete contra o acionamento do molinete e engate o eixo da ponteira no orifício piloto da junta universal.
4. Gire o molinete até alinhar os orifícios à extremidade do tubo do molinete e à flange da junta universal (B).
5. Aplique trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) aos quatro parafusos de 1/2 pol. (A) e prendá-os no flange.
6. Ajuste o torque dos dez parafusos para 108 Nm (80 lbf·pés).

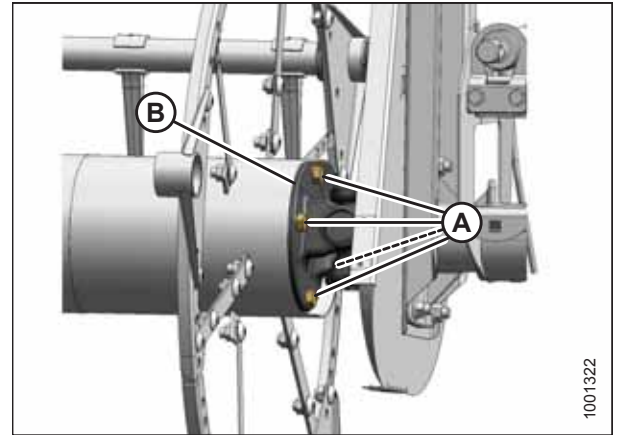


Figura 5.358: Junta universal

7. Remova a cinta (A) do molinete.
8. Instale a tampa de acionamento Para obter mais instruções, consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 40*.

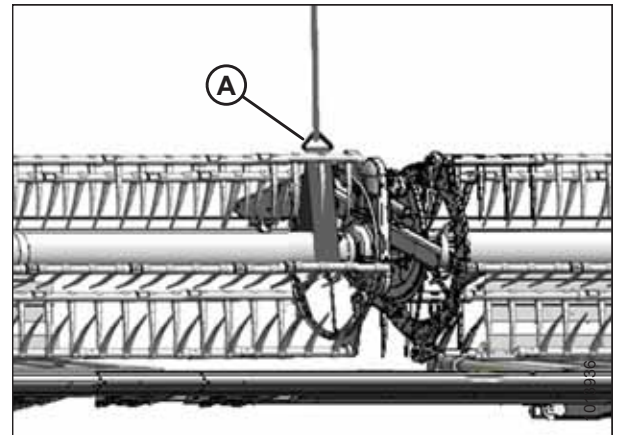


Figura 5.359: Molinete de apoio

### 5.17.5 Motor de acionamento do molinete

O motor de acionamento do molinete é usado no sistema de acionamento do molinete em plataformas de esteiras com molinete duplo, e molinete triplo. O motor não precisa de manutenção ou serviços regulares. Se ocorrerem problemas com o motor, ele deve ser removido e reparado em seu concessionário MacDon.

#### Remoção do motor de acionamento do molinete

#### PERIGO

**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Afrouxe a correntes de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 608](#).
3. Remova a engrenagem de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da engrenagem de acionamento do molinete simples, página 611](#).
4. Marque as linhas hidráulicas (A) e suas localizações no motor (B) para garantir a reinstalação correta.

#### NOTA:

Antes de desconectar das linhas hidráulicas, limpe as portas do motor e superfícies externas.

5. Desacople as tubulações hidráulicas (A) no motor (B). Cubra ou bujão os orifícios abertos e as tubulações.

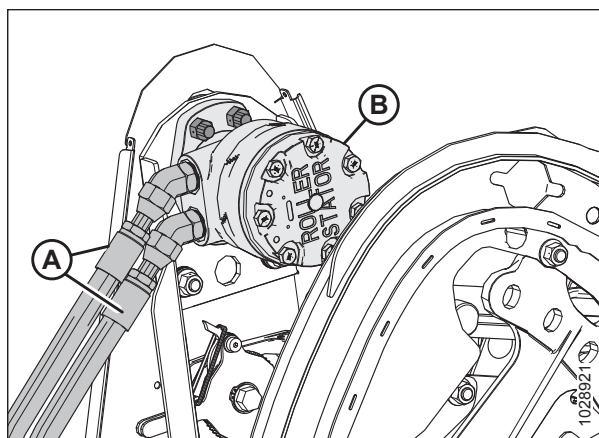


Figura 5.360: Mangueiras e motor do molinete

6. Caso não seja possível acessar os parafusos escareados (B) através das aberturas da caixa da corrente, solte as ferragens de montagem no suporte do motor (A) e deslize este para cima ou para baixo até que os parafusos fiquem acessíveis.
7. Remova os quatro parafusos escareados (B) e remova o motor (C).
8. Em caso de substituição do motor, remova encaixes hidráulicos do motor antigo e instale-os no novo usando as mesmas direções.

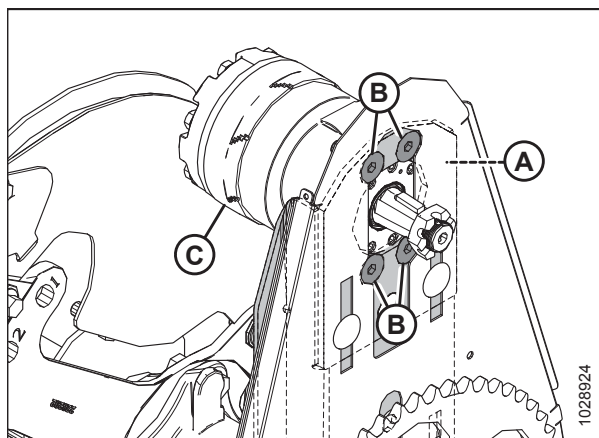
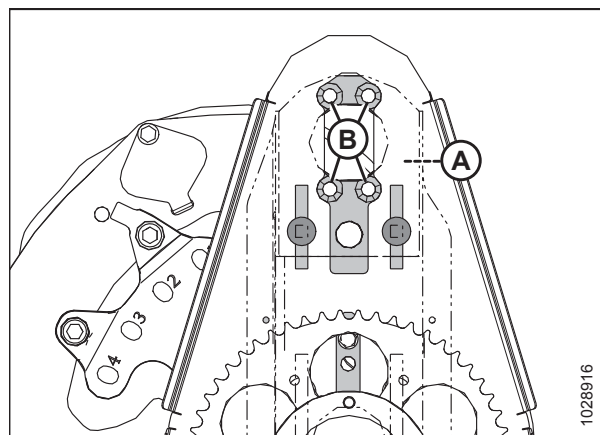


Figura 5.361: Parafusos de montagem do motor de acionamento do molinete



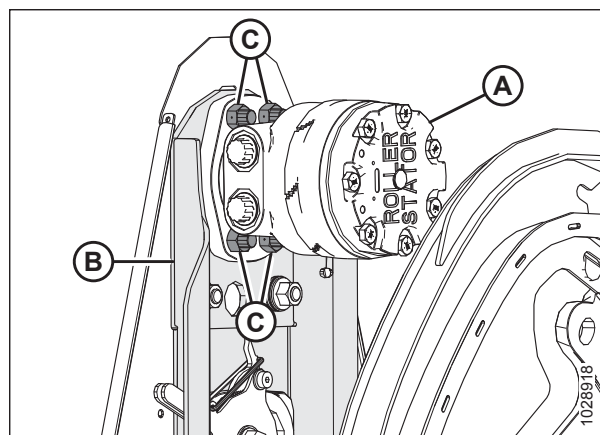
*Instalação do motor de acionamento do molinete*

1. Caso não seja possível acessar os orifícios de montagem (B) através das aberturas da caixa da corrente, solte as ferragens de montagem no suporte do motor (A) e deslize-o para cima ou para baixo se necessário.



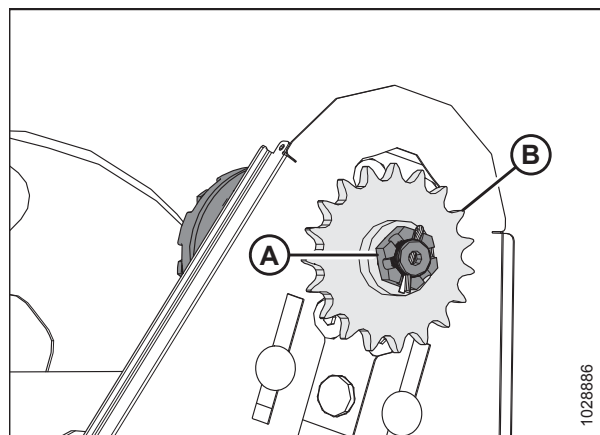
**Figura 5.362: Orifícios de montagem do motor de acionamento do molinete**

2. Prenda (A) o suporte do motor (B) com quatro parafusos escareados M12 x 40 mm e porcas (C).
3. Ajuste o torque das ferragens para 95 Nm (70 lbf-ft).
4. Se for instalar um novo motor, instale as conexões hidráulicas (não exibidas) do motor original.



**Figura 5.363: Motor de acionamento do molinete**

5. Alinhe a chaveta na engrenagem (B) com a chave no eixo do motor e deslize a engrenagem no eixo. Prenda com a porca castelo (A).
6. Ajuste o torque das porcas vazadas (A) para 54 Nm (40 lbf-ft).
7. Instale o contrapino (A). Se necessário, aperte a porca vazada (A) ao próximo slot para instalar o contrapino.



**Figura 5.364: Acionamento do molinete**

8. Instale a corrente (A) na engrenagem de acionamento (B).

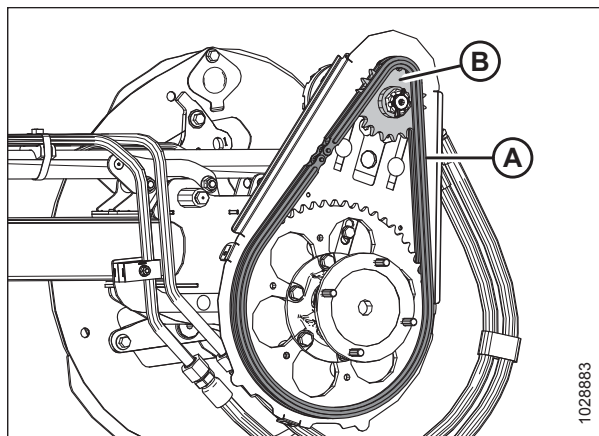


Figura 5.365: Acionamento do molinete

9. Se as ferragens de montagem (A) foram afrouxadas para este procedimento, certifique-se de que haja três arruelas Belleville sobrepostas por parafuso (B) antes de apertar novamente.
10. Oriente as arruelas Belleville de modo que a borda externa da primeira arruela (C) esteja contra a fundição e as bordas externas das outras duas (D) estejam viradas uma para outra.
11. Aperte as porcas (A) até que saiam pelo fundo (47–54 Nm [35–40 lbf-ft]). Em seguida, retire o parafuso 3/4 de volta.
12. Aperte a corrente de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 609](#).
13. Remova as tampas ou bujões das portas e linhas e conecte as linhas hidráulicas (A) às conexões hidráulicas (B) no motor (C).

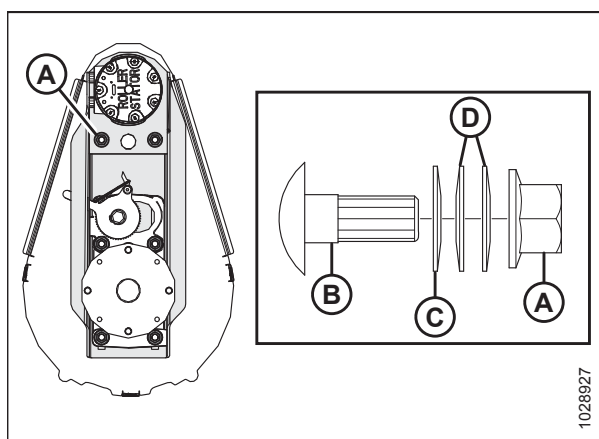


Figura 5.366: Suporte do motor de acionamento do molinete

**NOTA:**

Certifique-se de que as linhas hidráulicas (A) estão instaladas nos locais originais.

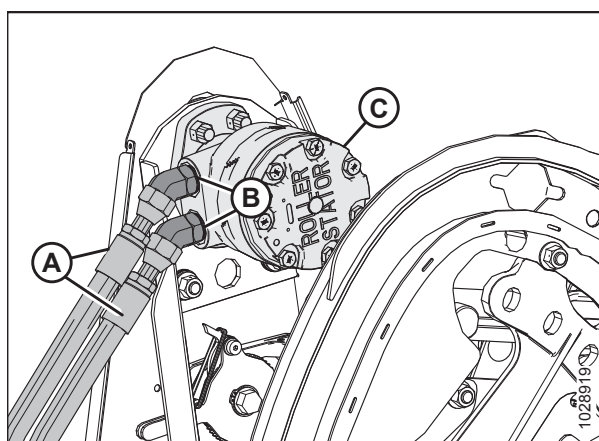


Figura 5.367: Mangueiras e motor do molinete

### 5.17.6 Substituição da corrente de acionamento

A corrente de acionamento permite que o motor de acionamento do molinete hidráulico gire o molinete. Ela pode ser substituída se estiver danificada ou gasta.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 39](#).
3. Afrouxe a correntes de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Afrouxamento da corrente de acionamento do molinete, página 608](#).
4. Apoie a extremidade interna do molinete direito com um carregador de extremidade frontal e cintas de náilon (A) ou componentes equivalentes de elevação.

#### IMPORTANTE:

Evite danificar ou amassar o tubo central ao apoiar o carretel tão perto do disco da extremidade do excêntrico quanto possível.

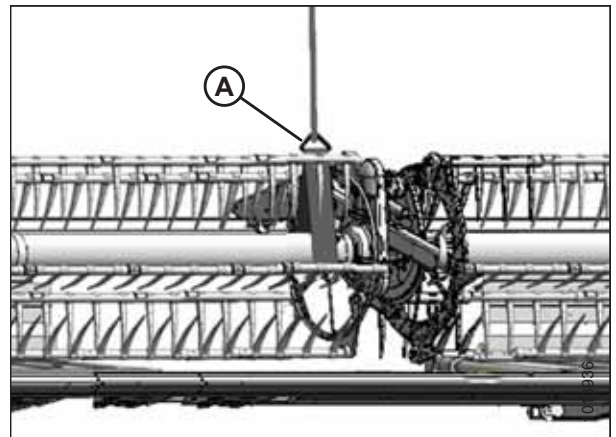


Figura 5.368: Molinete de apoio

5. Remova os quatro parafusos (A) que fixam o tubo do molinete ao flange da junta universal (B).

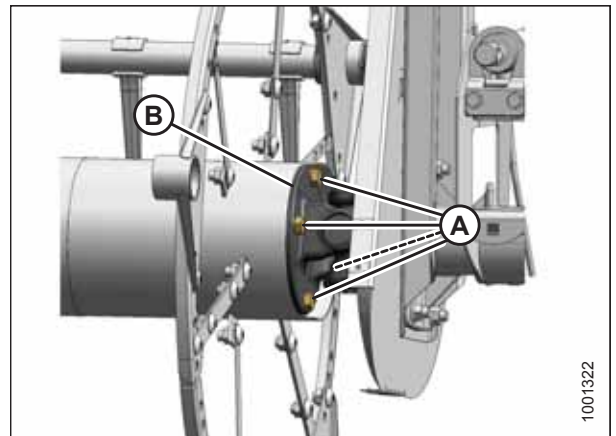


Figura 5.369: Junta universal

6. Mova o molinete direito para os lados para separar o tubo do molinete (A) e a junta universal (B).
7. Remova a corrente de acionamento (C).
8. Direcione a corrente (C) por cima da junta em U (B) e posicione nas engrenagens.

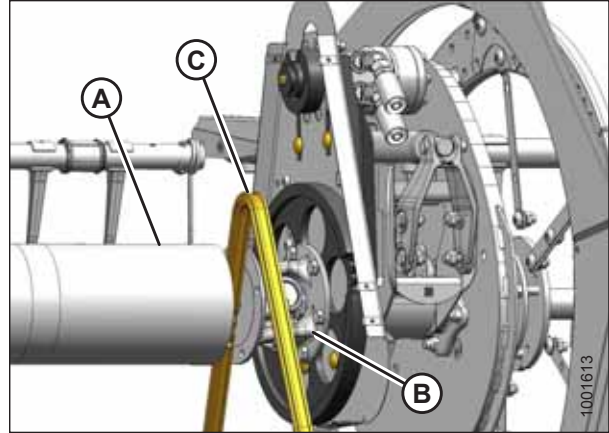


Figura 5.370: Substituição da corrente

9. Posicione o tubo direito do molinete contra o acionamento do molinete e engate o eixo da ponteira no orifício piloto da junta universal.
10. Gire o molinete até alinhar os orifícios na extremidade do tubo do molinete e a flange da junta universal.
11. Aplique trava rosca de força média (Loctite® 243 ou equivalente) aos quatro parafusos (A) de 1/2 pol. (A) e instale no flange com arruelas de pressão.
12. Aplique torque de 102-115 Nm (75 libras-pés).

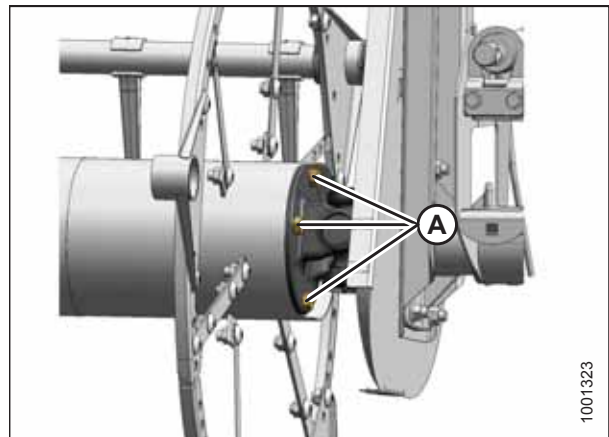


Figura 5.371: Junta universal

13. Retire temporariamente a cinta do molinete (A).
14. Aperte a corrente de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 609](#).
15. Reinstale a tampa do acionamento do molinete. Para obter mais instruções, consulte [Instalação da tampa do acionador do molinete, página 40](#).

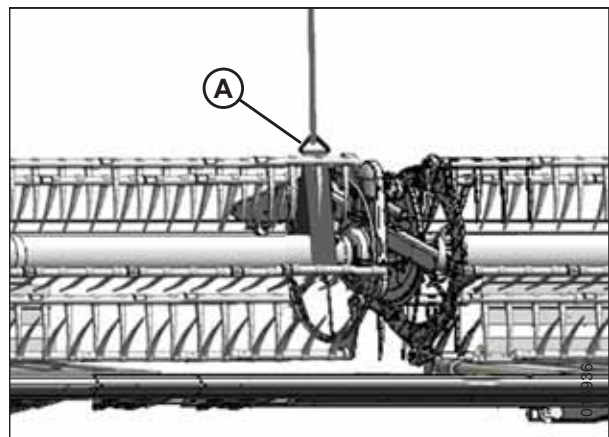


Figura 5.372: Molinete de apoio

### 5.17.7 Sensor de velocidade do molinete

Os sensores de velocidade do molinete (e o procedimento para substituí-los) variam de acordo com o modelo da colheitadeira.

Consulte os tópicos a seguir conforme seu modelo de colheitadeira:

- [Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete AGCO, página 621](#)

- *Substituição do sensor de velocidade do molinete John Deere, página 622*
- *Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete CLAAS, página 623*

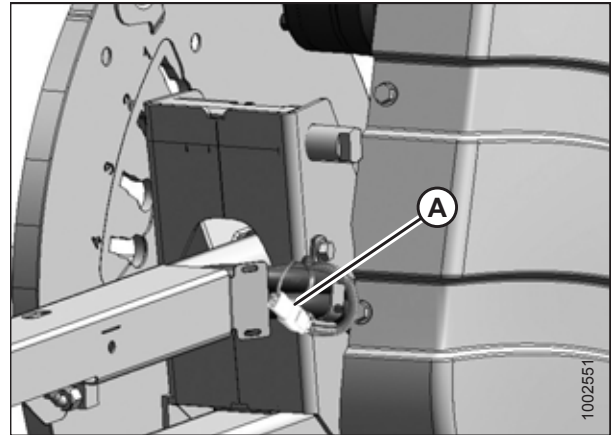
### Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete AGCO

O sensor de velocidade do molinete está localizado no acionamento do molinete e detecta a velocidade com que a engrenagem do acionamento do molinete está girando. As colheitadeiras AGCO incluem Challenger, IDEAL, Gleaner e Massey Ferguson.

#### PERIGO

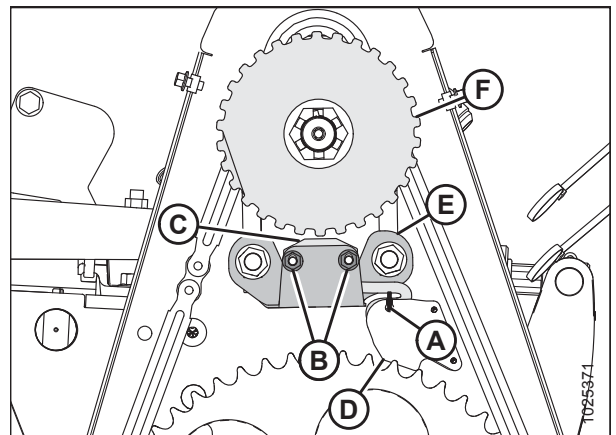
**Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.**

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 39*.
3. Desconecte o conector elétrico (A) do chicote da plataforma.



**Figura 5.373: Conjunto do acionamento do molinete - Chicote elétrico**

4. Corte a braçadeira (A) que prende o chicote à tampa.
5. Retire dois parafusos (B), o sensor (C) e o chicote. Caso necessário, envergue a tampa (D) para remover o chicote.
6. Passe o fio do novo sensor atrás da tampa (D) através da caixa de corrente.
7. Instale o novo sensor no suporte (E) e prenda-o com dois parafusos (B).
8. Ajuste a folga entre o disco do sensor (F) e o sensor (C) para 3,5 mm (0,14 pol.).



**Figura 5.374: Conjunto do acionamento do molinete - Sensor de velocidade**

9. Conecte o chicote do sensor ao chicote da plataforma (A).

**IMPORTANTE:**

Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor **NÃO** entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.

10. Reinstale a tampa de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 40*.
11. Verifique se a operação do sensor está adequada.

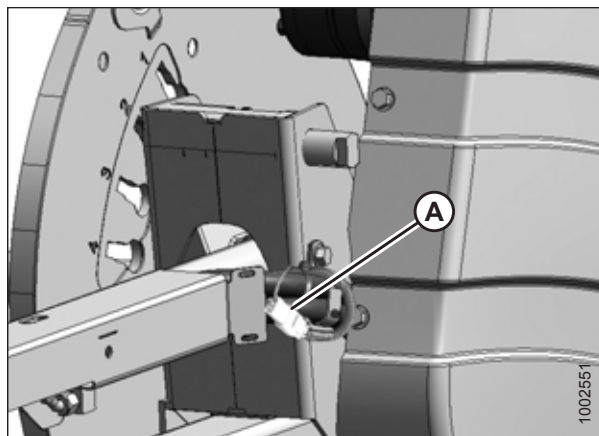


Figura 5.375: Conjunto do acionamento do molinete - Chicote elétrico

*Substituição do sensor de velocidade do molinete John Deere*

O sensor de velocidade do molinete está localizado no acionamento do molinete e detecta a velocidade com que a engrenagem do acionamento do molinete está girando.

**PERIGO**

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Remoção da tampa do acionador do molinete, página 39*.
3. Desconecte o conector elétrico (D) do chicote da plataforma (E).
4. Retire a porca superior (C) e remova o sensor (B).
5. Retire a porca superior do novo sensor e posicione o sensor no suporte. Prenda com a porca superior (C).
6. Ajuste a folga entre o disco do sensor (A) e o sensor (B) para 1 mm (0,04 pol.) com a porca (C).
7. Desconecte o conector elétrico (D) do chicote da plataforma (E).

**IMPORTANTE:**

Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor **NÃO** entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.

8. Reinstale a tampa de acionamento. Para obter mais instruções, consulte *Instalação da tampa do acionador do molinete, página 40*.

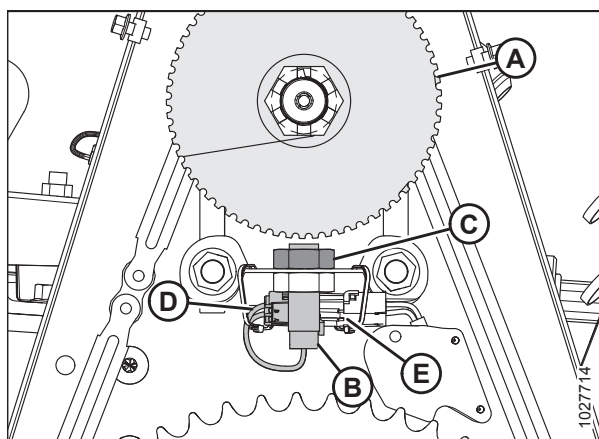


Figura 5.376: Sensor de velocidade

### Substituição do Sensor de Velocidade do Molinete CLAAS

O sensor de velocidade do molinete está localizado no acionamento do molinete e detecta a velocidade com que a engrenagem do acionamento do molinete está girando.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou risco de morte devido ao acionamento inesperado da máquina, sempre pare o motor e remova a chave da ignição antes de deixar o assento do operador por qualquer motivo.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Remova as tampas de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Remoção da tampa do acionador do molinete, página 39](#).
3. Desconecte o conector do chicote elétrico localizado atrás da caixa da corrente do sensor (A).
4. Remova as braçadeiras (B).
5. Remova a proteção (C) e rebites (D).
6. Remova a porca (E) e remova o sensor (A).
7. Posicione o novo sensor (A) no suporte (F). Fixe com a porca (E).
8. Ajuste a folga entre o disco do sensor (C) e o sensor (B) para 3,5 mm (0,14 pol.) com as porcas (A) e (D).
9. Passe o chicote através do orifício do conector no painel e conecte-o ao sensor (A). Fixe o chicote e prenda com a proteção (C) e rebites (D).
10. Fixe o chicote ao suporte do sensor com braçadeiras (B) como mostrado.

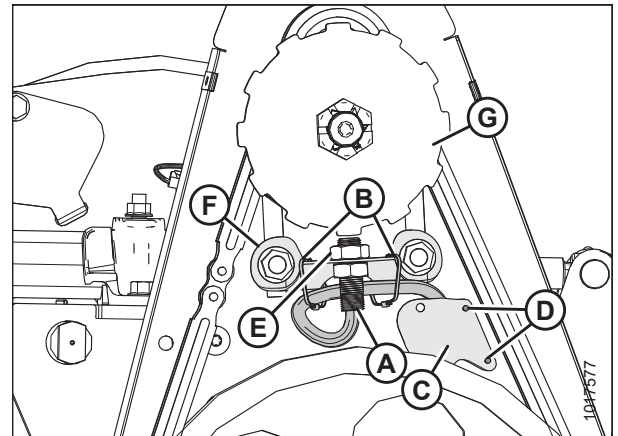


Figura 5.377: Sensor de velocidade

#### IMPORTANTE:

Certifique-se de que o chicote elétrico do sensor **NÃO** entre em contato com a corrente ou a engrenagem tensora.

11. Reinstale a tampa de acionamento. Para obter mais instruções, consulte [Instalação da tampa do acionador do molinete, página 40](#).

## 5.18 Sistema de transporte (opcional)

Consulte *Ajuste das rodas de transporte EasyMove™*, página 65 para obter mais informações.

### 5.18.1 Verificação de torque do parafuso da roda

Se um sistema de transporte estiver instalado, siga este procedimento para ajustar o torque dos parafusos da roda. O torque do parafuso da roda deve ser verificado 1 hora após a instalação e a cada 100 horas a partir de então.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.

1. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
2. Siga a sequência exibida de aperto de parafuso e aperte os parafusos da roda em 110–120 Nm (80–90 lbf-ft).

#### IMPORTANTE:

Sempre que uma roda for removida e reinstalada, verifique o torque do parafuso da roda após 1 hora de operação e a cada 100 horas a partir de então.

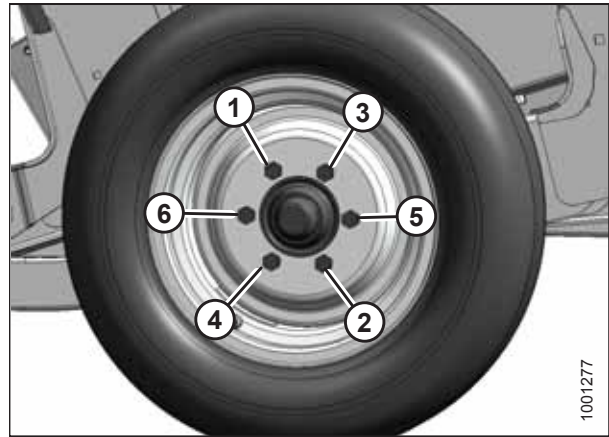


Figura 5.378: Sequência de ajuste de parafuso

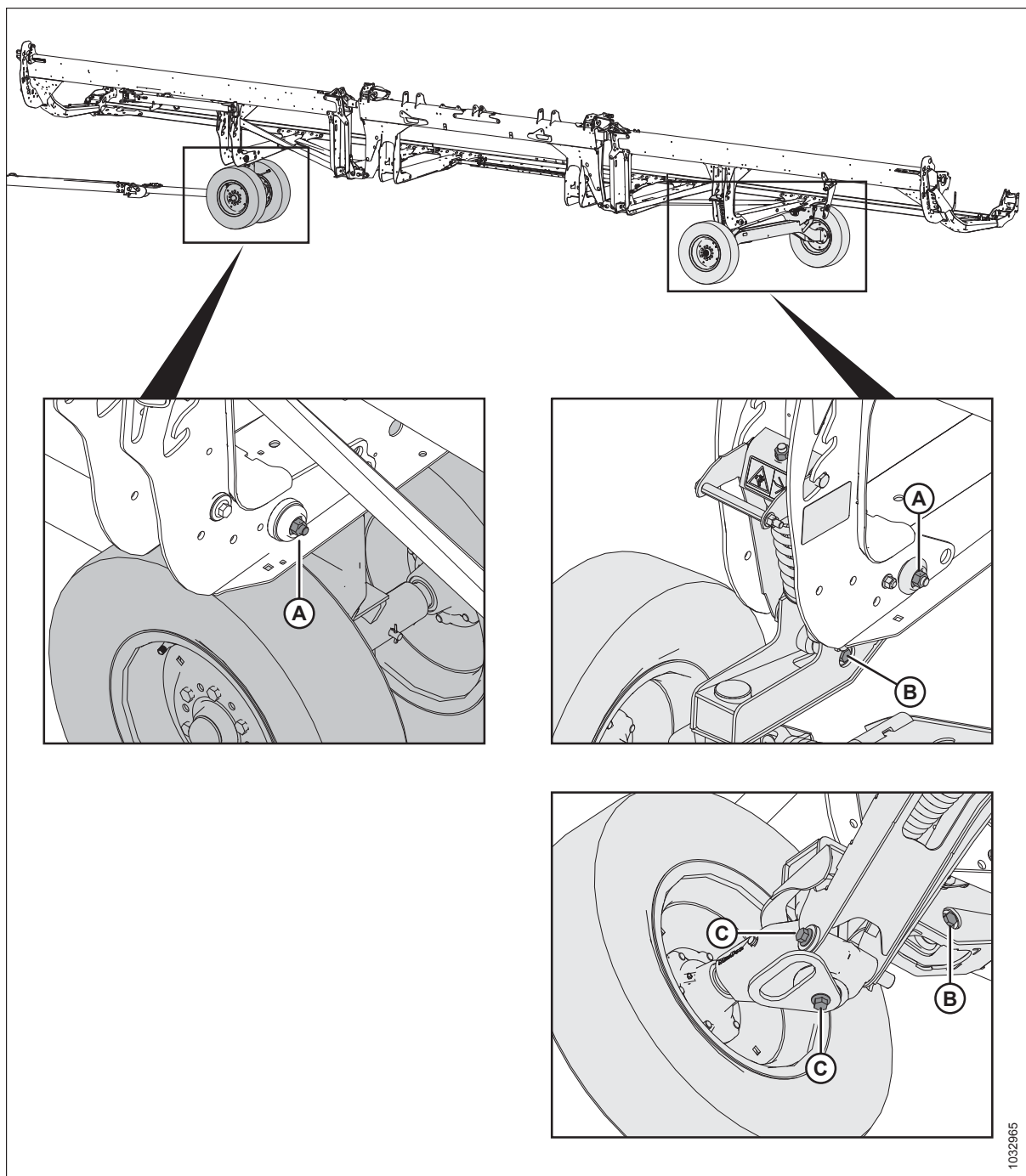
### 5.18.2 Verificação do torque do parafuso de montagem de transporte

As ferragens que prendem os componentes opcionais do sistema de transporte à plataforma devem ser verificadas diariamente para garantir uma operação segura.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos ou morte por acionamento inesperado da máquina, sempre desligue o motor e remova a chave antes de ajustar a máquina.





**Figura 5.379: Parafusos do conjunto de transporte**

1. Verifique os seguintes parafusos **DIARIAMENTE** para garantir que o torque dos parafusos estão com os valores especificados:
  - Parafusos (A) em 234 Nm (173 lbf ft)
  - Parafusos (B) em 343 Nm (253 lbf-ft)
  - Parafusos (C) em 343 Nm (253 lbf-ft)

### 5.18.3 Verificação da pressão dos pneus

A pressão adequada dos pneus garante um desempenho adequado e um desgaste uniforme.

#### ADVERTÊNCIA

- Um pneu pode explodir durante o enchimento, o que pode causar ferimentos graves ou morte.
- **NÃO** fique sobre o pneu. Use um mandril de fixação e uma mangueira de extensão.
- **NÃO** exceda a pressão de enchimento máxima especificada na etiqueta ou na lateral do pneu.
- Substitua os pneus com defeitos.
- Substitua os aros que estiverem rachados, desgastados ou severamente enferrujados.
- Nunca solde o aro da roda.

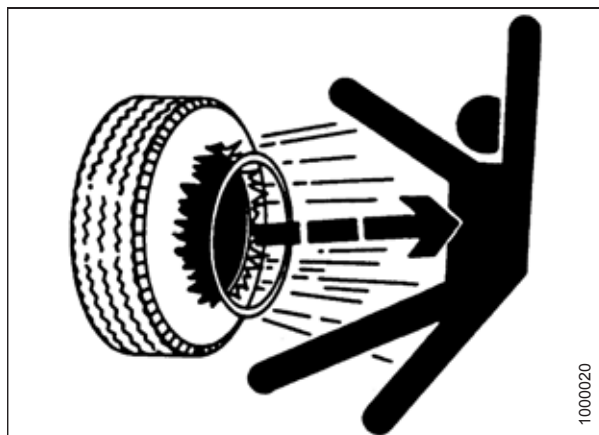


Figura 5.380: Aviso de inflação

- **NUNCA** force um pneu inflado ou parcialmente inflado.
  - Certifique-se de que o pneu esteja assentado corretamente antes de inflá-lo até a pressão operacional.
  - Se o pneu não estiver na posição correta no aro ou estiver muito cheio, o talão do pneu pode soltar de um lado, causando vazamento de ar em alta velocidade e com grande força. Um vazamento de ar dessa natureza pode empurrar o pneu em qualquer direção, colocando em risco qualquer pessoa na área.
  - Certifique-se de que todo o ar seja removido do pneu antes de removê-lo do aro.
  - **NÃO** remova, instale ou faça reparos em um pneu em um aro, exceto se tiver o equipamento adequado e experiência para realizar o trabalho.
  - **Leve o pneu e o aro a uma oficina de reparos qualificada.**
1. Verifique a pressão do pneu. Consulte a Tabela 5.4, página 626
  2. Certifique-se de que o pneu esteja assentado corretamente no aro antes de inflar.
    - a. Se o pneu não estiver posicionado corretamente no aro, leve-o a uma oficina qualificada.
  3. Se for necessário inflar, use um mandril de fixação e uma mangueira de extensão para inflar o pneu até a pressão desejada.

#### IMPORTANTE:

**NÃO** exceda a pressão de enchimento máxima especificada na etiqueta ou na lateral do pneu.

Table 5.4 Pressão de enchimento dos pneus

Dimensão	Varição de carga	Pressão
225/75 R15	E	552 kPa (80 psi)

### 5.18.4 Alteração da conexão do engate da barra de reboque do pino para engate

A barra de reboque de transporte inclui montagens de pino de engate e anel do pino.

1. Remova o pino R do pino de engate (A) e desconecte a corrente (B). Armazene o pino de engate (A) com o adaptador de engate do pino.
2. Remova quatro porcas, quatro parafusos e oito arruelas planas (C) da extremidade da barra de reboque. Guarde as ferragens.

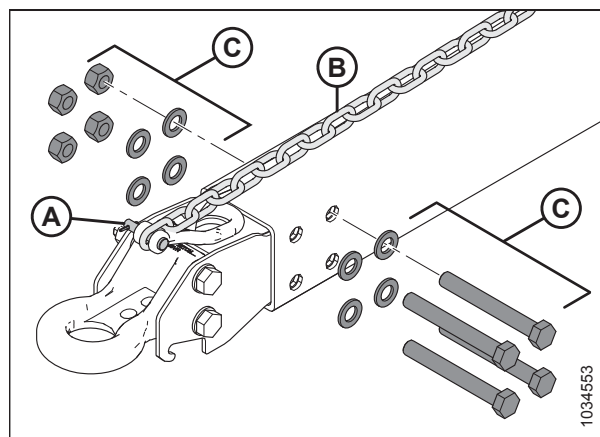


Figura 5.381: Remoção do adaptador de transporte do pino

3. Coloque uma fita ou braçadeira de 6 m (20 pés.) de linha de tração para a extremidade de transporte (A) do chicote.
4. Remova o parafuso (B) que segura o chicote no clipe em P. Guarde o parafuso para instalação.
5. A partir da extremidade do engate (C), puxe suavemente o chicote para fora através da abertura no pino (D) até que você possa ver a linha de tração. Depois, desconecte a linha de tração (deixe a linha de tração dentro da barra de reboque) e coloque o pino de lado.

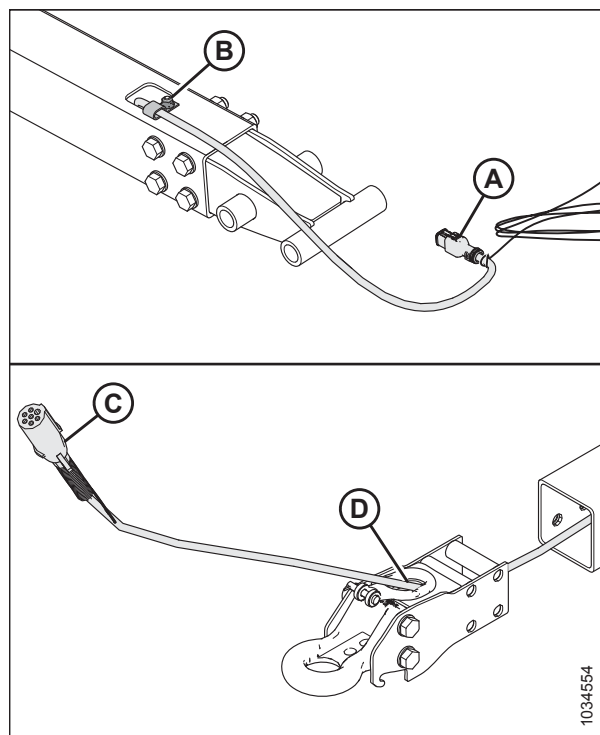


Figura 5.382: Remoção do adaptador de transporte do pino

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

6. Insira o conector de transporte (A) do chicote elétrico através da abertura (B) no anel de engate.
7. Amarre ou prenda a linha de tração (C) ao chicote. Usando a linha de tração na extremidade de transporte, puxe cuidadosamente o chicote pela barra de reboque.
8. Assegure-se de que a extremidade de transporte (A) do chicote se estenda a 480 mm (18 7/8 in.) após o clipe em P (D).
9. Fixe o chicote no clipe em P com o parafuso existente removido no Passo 6, página 628.

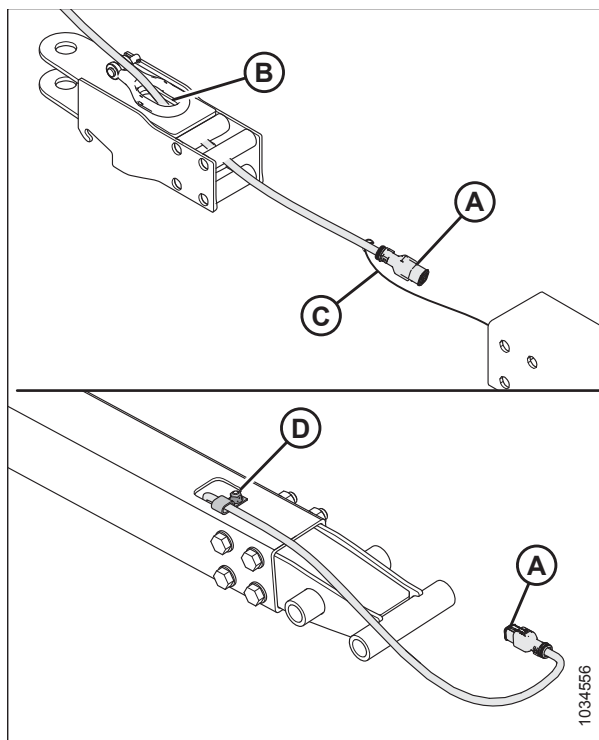


Figura 5.383: Instalação do adaptador de anel do engate

10. Instale quatro porcas, quatro parafusos e oito arruelas planas (A) para fixar o anel do pino na barra de reboque.

### NOTA:

Certifique-se de que as ferragens (A) sejam reinstaladas na mesma direção para evitar interferência ao armazenar no tubo posterior.

11. Reconecte a corrente com o pino do engate (B) e prenda com o contrapino.

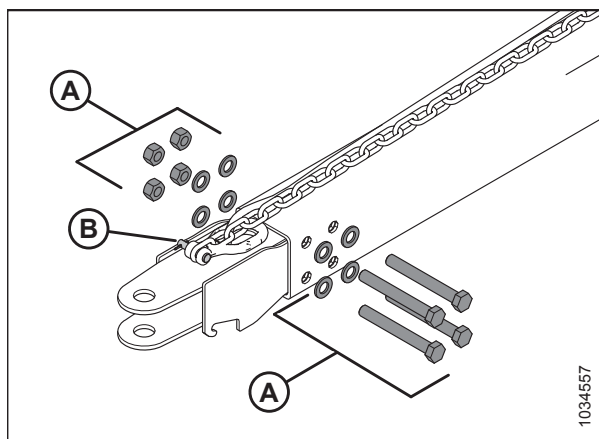


Figura 5.384: Instalação do adaptador de anel do engate

12. Aperte as porcas (A) no padrão cruzado, conforme mostrado. Verifique novamente cada porca em sequência, até que sejam torquoadas para 310 Nm (229 lbf·pés).

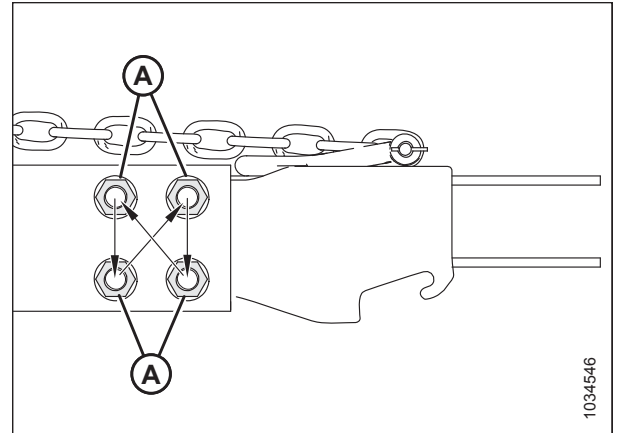


Figura 5.385: Sequência de torque

### 5.18.5 Alteração da conexão do engate da barra de reboque de engate para o pino

A barra de reboque de transporte inclui montagens de pino de engate e anel do pino.

1. Remova o pino R do pino de engate (A) e desconecte a corrente (B). Armazene o pino de engate (A) com o adaptador de engate do pino.
2. Remova quatro porcas, quatro parafusos e oito arruelas planas (C) da extremidade da barra de reboque. Guarde as ferragens.

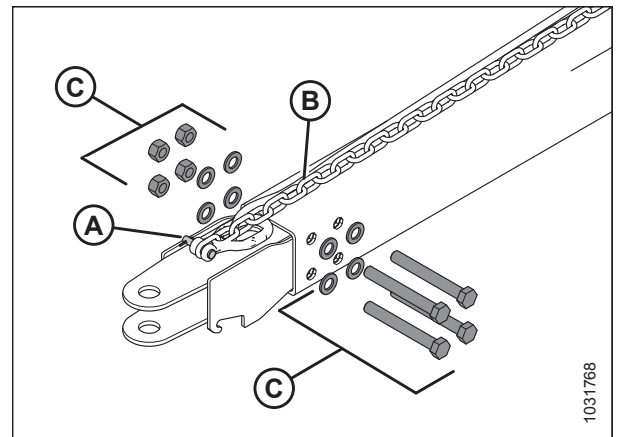


Figura 5.386: Remoção do adaptador de transporte do engate

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

3. Coloque uma fita ou braçadeira de 6 m (20 pés.) de linha de tração para a extremidade de transporte (A) do chicote.
4. Remova o parafuso (B) que segura o chicote no clipe em P. Guarde o parafuso para instalação.
5. A partir da extremidade do engate (C), puxe suavemente o chicote para fora através da abertura no pino de engate (D) até que você possa ver a linha de tração. Depois, desconecte a linha de tração (deixe a linha de tração dentro da barra de reboque) e coloque o pino de engate de lado.

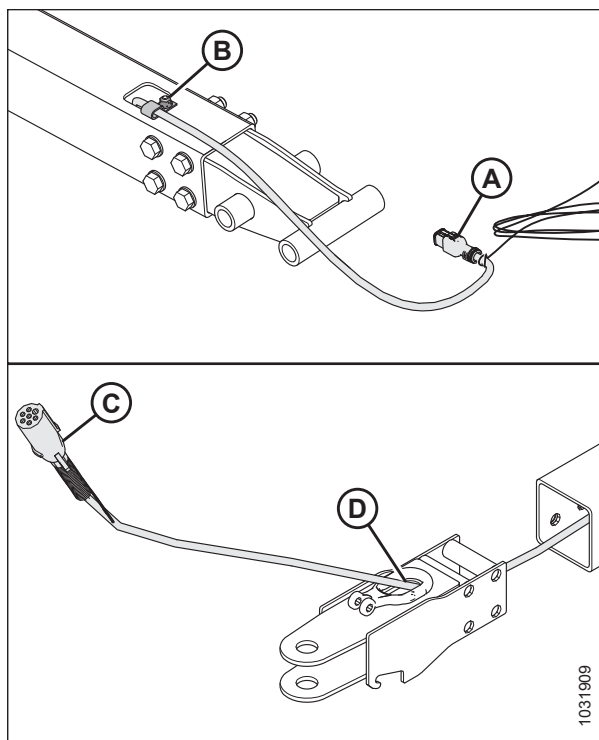


Figura 5.387: Remoção do adaptador de transporte do engate

6. Insira o conector de transporte (A) do chicote elétrico através da abertura (B) no anel do pino de engate.
7. Amarre ou prenda a linha de tração (C) ao chicote. Usando a linha de tração na extremidade de transporte, puxe cuidadosamente o chicote pela barra de reboque.
8. Assegure-se de que a extremidade de transporte (A) do chicote se estenda a 480 mm (18 7/8 in.) após o clipe em P (D).
9. Fixe o chicote no clipe em P com o parafuso existente removido no Passo 4, [página 630](#).

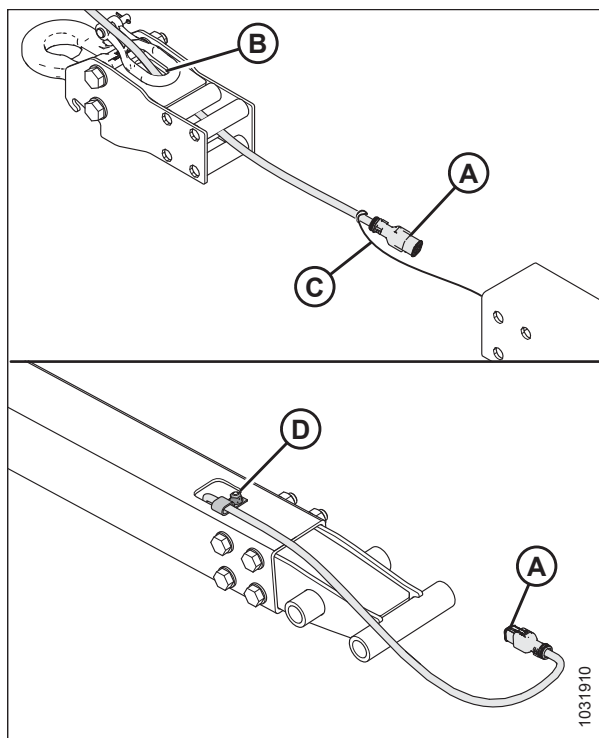


Figura 5.388: Instalação do adaptador de anel do pino

## MANUTENÇÃO E SERVIÇO

10. Instale quatro porcas, quatro parafusos e oito arruelas planas (A) para fixar o anel do pino na barra de reboque.

### NOTA:

Certifique-se de que as ferragens (A) sejam reinstaladas com as quatro cabeças de parafuso no mesmo lado para evitar interferência ao armazenar no tubo posterior.

11. Reconecte a corrente com o pino do engate (B) e prenda com o contrapino.

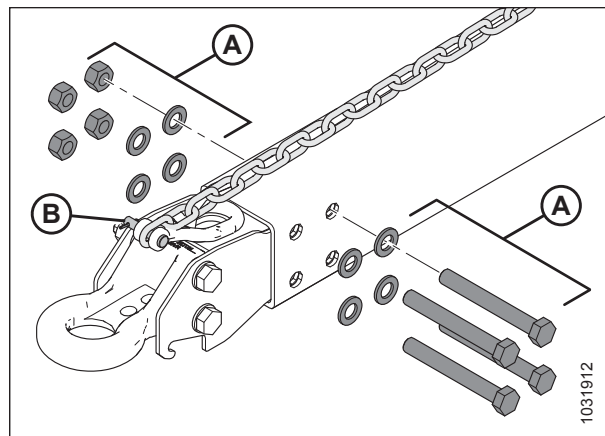


Figura 5.389: Instalação do adaptador de anel do pino

12. Aperte as porcas (A) no padrão cruzado, conforme mostrado. Verifique novamente cada porca em sequência, até que sejam torquadas para 310 Nm (229 lbf·pés).

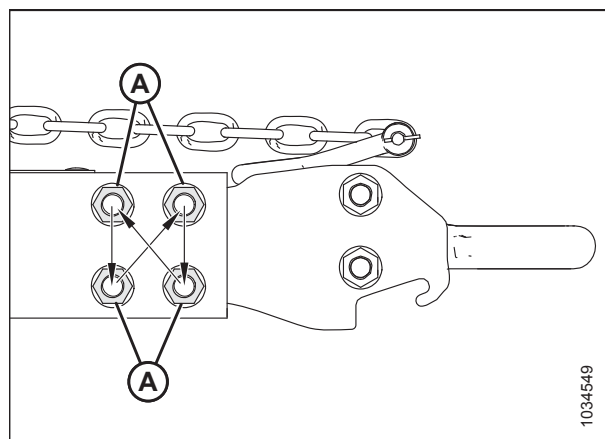


Figura 5.390: Sequência de torque

## 5.19 Rodas de contorno (opcionais)

A opção de rodas de contorno ContourMax™ permite que a plataforma flexione junto com os contornos do campo, deixando uma altura de palhada consistente ao cortar até 46 cm (18 pol.) acima do solo.

### 5.19.1 Lubrificação dos eixos da rodas de contorno

Os eixos da rodas de contorno devem ser lubrificados anualmente.

#### PERIGO

Para evitar ferimentos corporais ou morte por acionamento inesperado ou queda da plataforma suspensa, desligue o motor, remova a chave e engate os apoios de segurança antes de entrar embaixo da plataforma. Caso esteja usando um dispositivo de elevação para apoiar a plataforma, certifique-se de que ela esteja fixa antes de prosseguir.

1. Ligue o motor.
2. Eleve totalmente a plataforma.
3. Desligue o motor e remova a chave da ignição.
4. Engate os apoios de segurança da plataforma ou apoie a plataforma nos blocos no nível do solo. Se estiver usando blocos para apoiar a plataforma, certifique-se de que a plataforma esteja aproximadamente 914 mm (36 pol.) acima do solo.
5. Remova o tampão de borracha (A) do cubo da roda de contorno. Guarde o tampão para reinstalação.

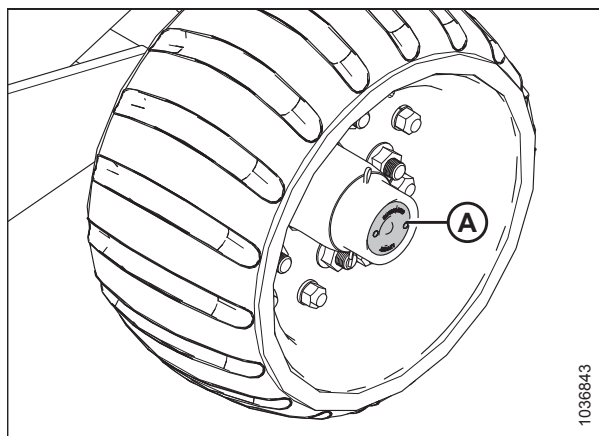


Figura 5.391: Tampão de borracha no eixo da roda de contorno

6. Engraxe o ponto de lubrificação (A) e deixe o excesso de graxa escoar da frente do cubo do eixo.

#### IMPORTANTE:

Engraxe **LENTAMENTE**. Engraxar de forma rápida pode fazer a vedação traseira se mover.

7. Reinstale o tampão de borracha (B).
8. Repita o procedimento nas rodas de contorno restantes.

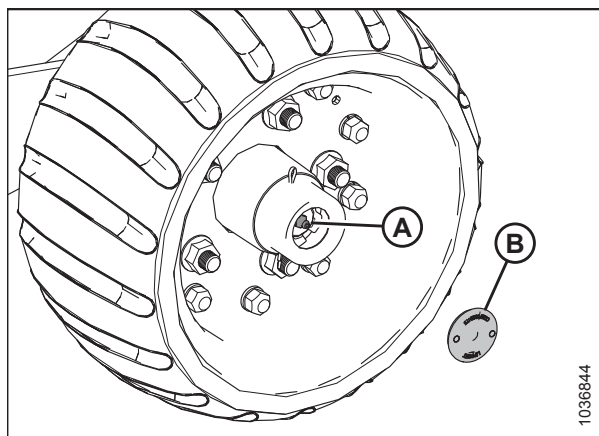


Figura 5.392: Ponto de lubrificação no eixo da roda de contorno



## Capítulo 6: Opções e acessórios

As opções e os acessórios a seguir estão disponíveis para uso em sua plataforma. Consulte a disponibilidade em seu concessionário MacDon e solicite mais informações.

### 6.1 Kits de entrega de cultura

A entrega de cultura é o processo no qual a cultura vai da barra de corte para o alimentador. Os kits opcionais de entrega de cultura podem otimizar o desempenho da plataforma em cultura ou condições específicas.

#### 6.1.1 Kit dos dedos levantadores de culturas

Os dedos levantadores são recomendados para culturas de cereais intensamente acamadas, quando o operador quiser a maior altura possível de palhada.

Instruções de instalação estão inclusas no kit.

Cada kit (MD n. B7022) contém 10 elevadores. Solicite a quantidade a seguir de kits conforme o tamanho da plataforma:

- FD230 – 3 kits
- FD235, FD240 e FD41 – 4 kits
- FD245 e FD250 – 5 kits

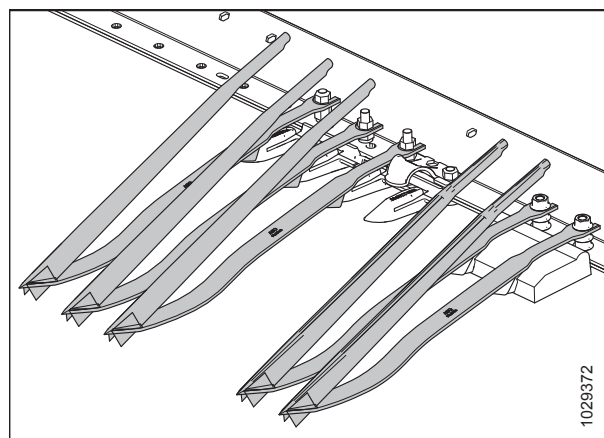


Figura 6.1: Kit dos dedos levantadores das culturas de cereais

#### 6.1.2 Kit de suporte de armazenamento dos dedos levantadores

Os suportes são usados para armazenar os dedos levantadores na traseira da plataforma.

Instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD n. B7023

**NOTA:**

Este kit é apenas para um lado. Peça dois kits para ambos os lados da plataforma.

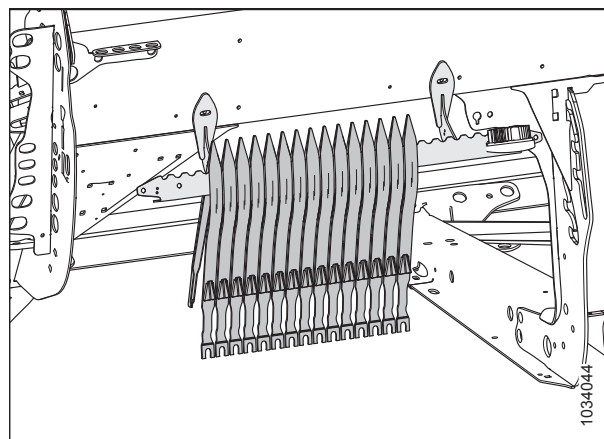


Figura 6.2: Kit de suporte dos dedos levantadores - lado esquerdo

### 6.1.3 Kit de suporte de armazenamento do divisor

O kit de suporte de armazenamento do divisor é usado para armazenar os cones divisores padrão na plataforma.

Instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD n. B7030

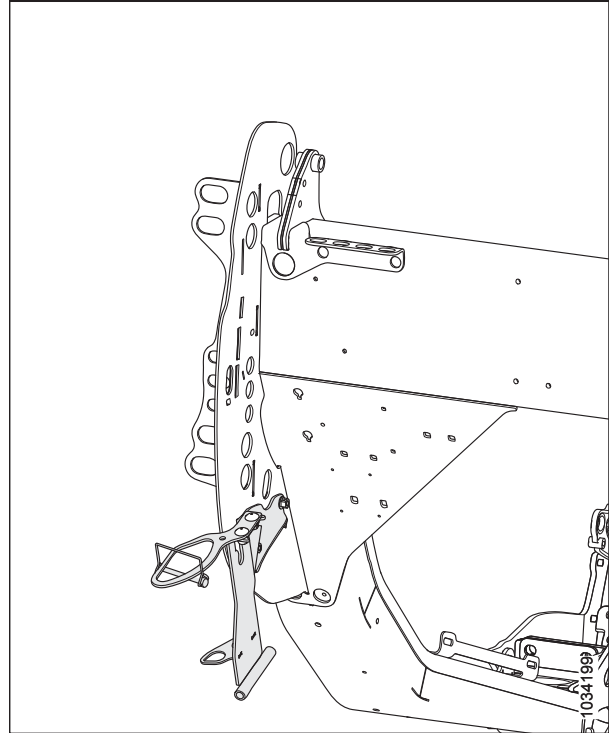


Figura 6.3: Kit de suporte de armazenamento do divisor – MD n.B7030

### 6.1.4 Kit do divisor de linha arrozeiro

Os divisores de linha de cultura arrozeiro se prendem aos divisores de cultura esquerdo e direito e dividem as colheitas de arroz altas e enroladas de forma semelhante para os divisores de linha de cultura padrão em execução para culturas em pé.

O kit inclui tanto o divisor esquerdo quanto o direito, além dos suportes de armazenamento.

Instruções de instalação estão inclusas no kit.

MD n. B7238

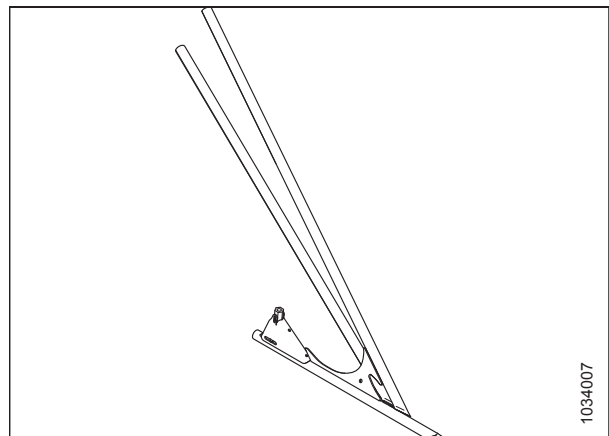


Figura 6.4: Kit do divisor de linha arrozeiro esquerdo

### 6.1.5 Kit de enchimento completo da interface

O kit de enchimento completo da interface oferece uma vedação extra entre o módulo de flutuação e a plataforma.

**NOTA:**

Este kit está disponível apenas para plataformas com configuração europeia.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD n. B7031

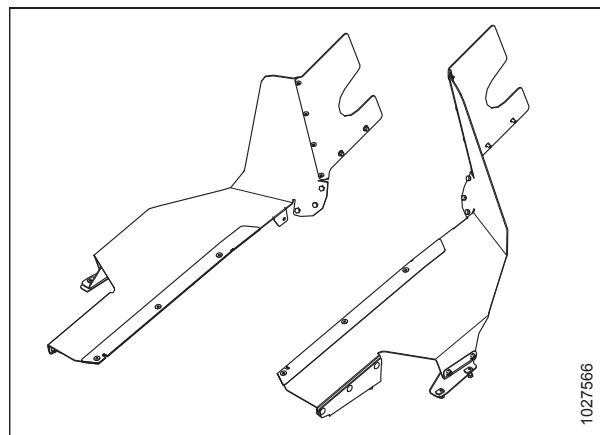


Figura 6.5: Kit de interface completa do enchimento

### 6.1.6 Sem fim transversal superior de comprimento completo

O sem fim transversal superior é acoplado à plataforma na frente do tubo traseiro e melhora a alimentação de culturas no centro da plataforma em condições de culturas pesadas.

O sem fim transversal superior (UCA) é ideal para grande volume de colheita de forragem, aveia, canola, mostarda e outras culturas volumosas de difícil abastecimento. Peça os pacotes a seguir:

**Pacote básico do sem fim**

Inclui sem fim, suportes, acionamento e encanamento hidráulico complementar para plataforma que são compatíveis com o sem fim transversal superior.

Solicite da lista de kits a seguir de acordo com o modelo de sua plataforma:

- FD230 – MD n. B6414 (duas peças)
- FD235 – MD n. B6415 (duas peças)
- FD240 – MD n. B6417 (três peças)
- FD241 – MD n. B6416 (duas peças)
- FD245 – MD n. B6418 (três peças)
- FD250 – MDB6419 (três peças)

**Pacote de encanamento hidráulico**

Necessário apenas para plataformas sem parte hidráulica do sem fim transversal superior instalada de fábrica. Inclui linhas hidráulicas para tornar a plataforma compatível com sem fim transversal superior, caso não esteja configurada de fábrica.

Solicite da lista de kits a seguir de acordo com o modelo de sua plataforma:

- FD230 – MD n. B7117 (duas peças)

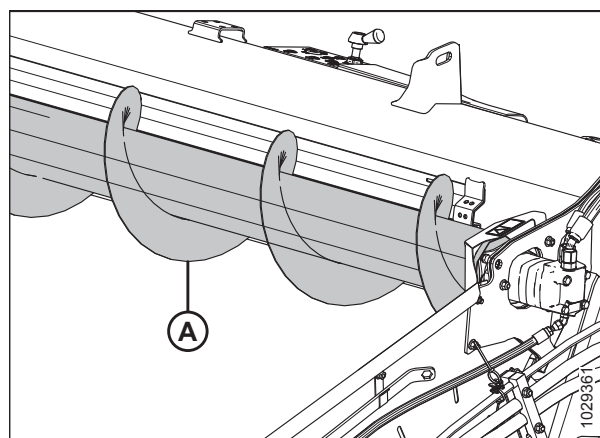


Figura 6.6: Sem fim transversal superior

## OPÇÕES E ACESSÓRIOS

- FD235 – MD n. B7118 (duas peças)
- FD240 – MD n. B7119 (três peças)
- FD241 – MD n. B7120 (duas peças)
- FD245 – MD n. B7194 (três peças)
- FD250 – MD n. B7121 (três peças)

As instruções de instalação estão incluídas nos kits.

## 6.2 Kits da barra de corte

A barra de corte está localizada na frente da plataforma. Ela apoia a navalha e os dedos duplos que são usados para cortar a cultura.

### 6.2.1 Kit de proteção de pedras

Uma proteção contra pedras estende a altura do lábio da barra de corte para ajudar a evitar que pedras rolem para dentro dos deques da esteira.

Solicite pacotes por tamanho de plataforma:

- FD230, FD235 e FD241 – MD n. B7122
- FD240, FD245 e FD250 – MD n. B7123

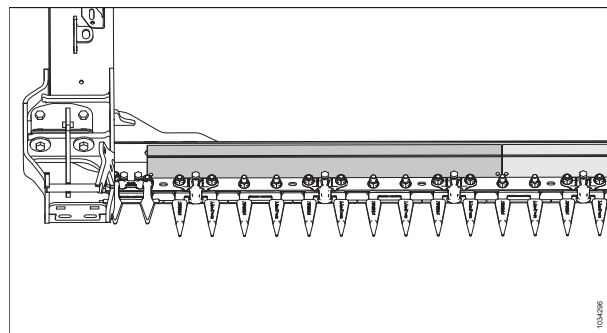


Figura 6.7: Kit de proteção de pedras

### 6.2.2 Kit de navalhas verticais VertiBlade™

A VertiBlade™ é uma cortadora de cultura vertical montada em cada extremidade da plataforma. Ela é usada para cortar culturas acamadas ou emaranhadas.

Peça os pacotes a seguir:

#### **VertiBlade básico™**

Inclui navalhas, suportes, acionamento e encanamento hidráulico complementar para concluir a instalação em plataformas compatíveis com divisor de potência.

MD n. B7029

#### **Pacote de encanamento hidráulico**

Os pacotes de encanamento hidráulico são necessários apenas para plataformas sem parte hidráulica do divisor de potência instalada de fábrica. O pacote inclui linhas hidráulicas para preparar o divisor de força da plataforma (VertiBlade™).

Solicite um dos kits a seguir conforme sua plataforma:

- FD230 – MD n. B7127
- FD235 – MD n. B7128
- FD240 – MD n. B7129
- FD241 – MD n. B7130
- FD245 – MD n. B7195
- FD250 – MD n. B7131

As instruções de instalação estão incluídas nos kits.

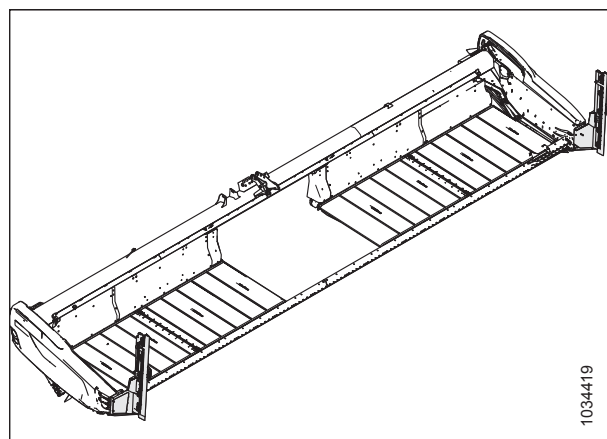


Figura 6.8: VertiBlade™

## 6.3 Kits do módulo de flutuação FM200

O módulo de flutuação é usado para prender a plataforma na colheitadeira. Ele une o fluxo de cultura proveniente de ambas as esteiras laterais e também puxa a cultura para dentro do alimentador da colheitadeira.

### 6.3.1 Kit de extensão de alta resistência do helicoidal do sem fim

O kit de extensões do helicoidal pode possibilitar uma melhor alimentação da cultura em condições de palha verde/molhada (por exemplo, cereais verdes e arroz).

Consulte [4.1 Configurações do sem fim FM200, página 341](#) para obter uma lista de combinações de helicoidais.

MD n. B6400

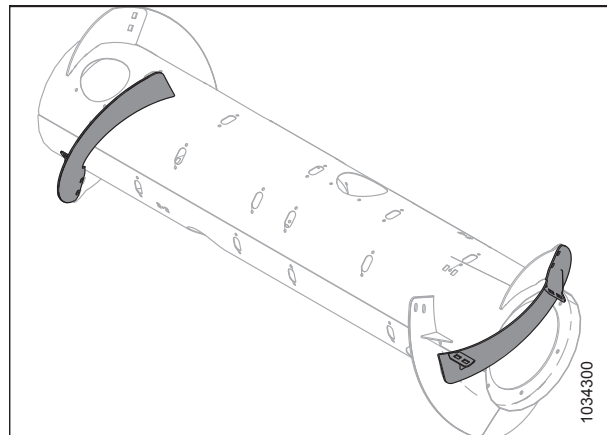


Figura 6.9: Kit de extensão de alta resistência do helicoidal do sem fim

### 6.3.2 Kit de extensão do reservatório hidráulico

O kit de extensão de enchimento do reservatório hidráulico estende a posição da tampa do respiro. Isso possibilita a operação do módulo de flutuação em encostas íngremes, mantendo o fornecimento de óleo para o lado de sucção da bomba.

Este kit é recomendado em caso de operação em encostas com inclinação superior a 5°.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD #B6057

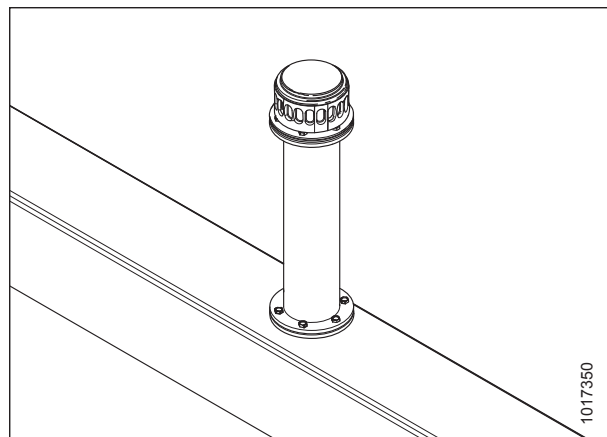


Figura 6.10: Kit de extensão do reservatório hidráulico

### 6.3.3 Kit da barra raspadora

As barras raspadoras melhoram a alimentação em certas culturas, como a de arroz. Eles **NÃO** são recomendados para culturas de cereais.

Instruções estão incluídas no kit.

Selecione o kit de barra raspadora compatível com a largura da alimentação da colheitadeira. Para quantidades, consulte a Tabela 6.1 *Recomendações e configurações da barra raspadora*, página 639.

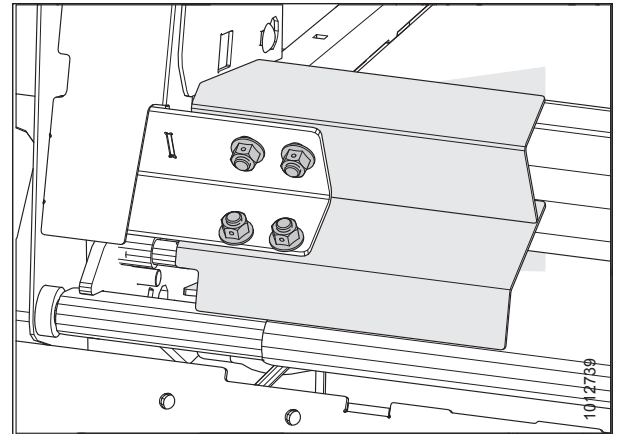


Figura 6.11: Kit da barra raspadora

Table 6.1 Recomendações e configurações da barra raspadora

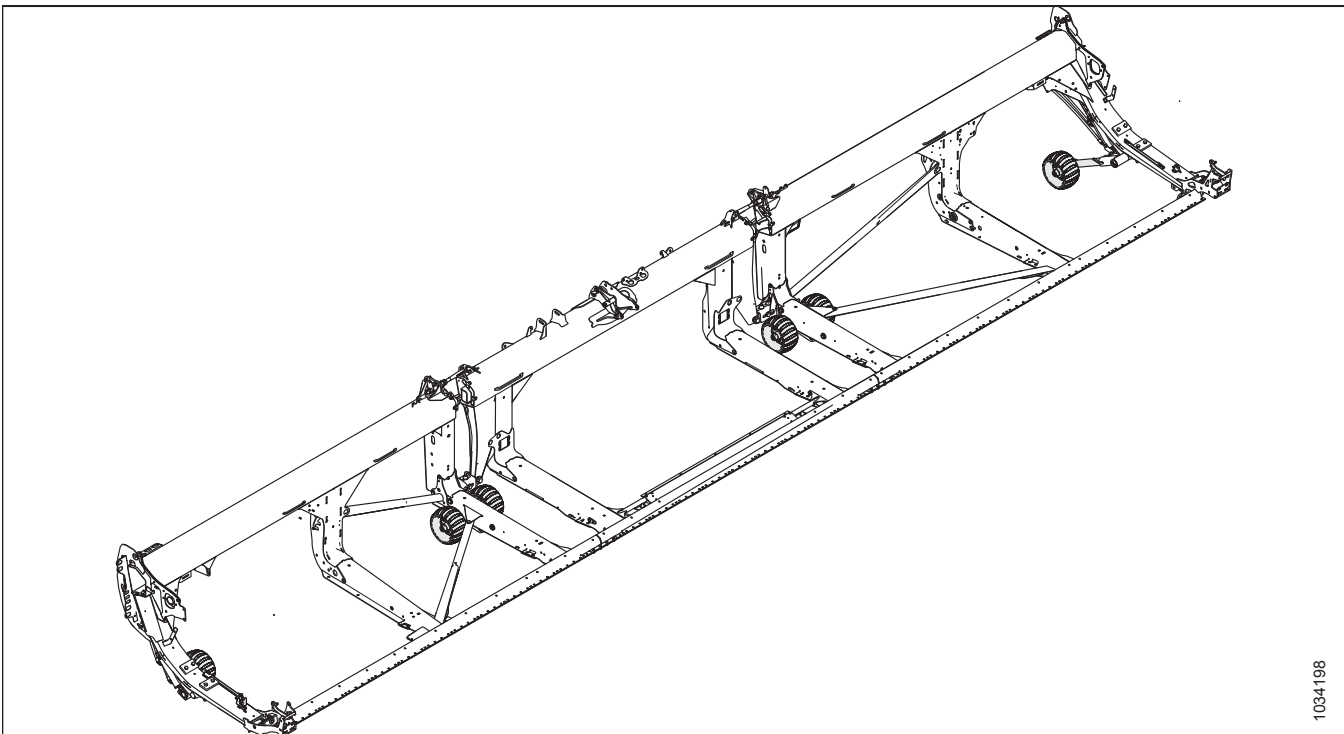
Pacote (MD n.)	Comprimento da barra raspadora	Largura da abertura (Instalada na FM200)	Comprimento recomendado para alimentador
B6042	265 mm (10 1/2 pol.)	1317 mm (52 pol.)	1250–1350 mm (49–65 pol.)
B6043	265 mm (10 1/2 pol.) (com recorte)	1317 mm (52 pol.)	Exclusivamente para John Deere Série S
B6045	365 mm (14 1/2 pol.)	1117 mm (44 pol.)	<1100 mm (<43 1/2 pol.) e abaixo

## 6.4 Kits da plataforma

As opções de plataforma adicionam recursos ou melhorias à estrutura da plataforma e não uma função ou sistema específicos.

### 6.4.1 Kit de rodas de contorno ContourMax™

O ContourMAX™ oferece controle automático e flexível de altura (AHHC) para alturas de palhada de 0–457 mm (0–18 pol.) (plataformas padrão oferecem 0–152 mm [0–6 pol.]



**Figura 6.12: Rodas de contorno ContourMax™**

O kit consiste em quatro conjuntos de rodas e ajuste de altura hidráulico a partir do interior da cabine da colheitadeira. Instruções de instalação estão incluídas no kit. Peça os pacotes a seguir:

#### ***Pacote básico ContourMax™***

Inclui rodas, suportes, cilindros, válvula de controle e encanamento hidráulico para concluir a instalação em plataformas compatíveis com ContourMax™.

MD n. B6799

#### ***Pacote de encanamento hidráulico***

Inclui linhas hidráulicas para tornar a plataforma compatível com ContourMax™, caso não esteja configurada de fábrica. Solicite da lista a seguir de linhas hidráulicas para rodas de contorno ContourMax™ conforme seu modelo de plataforma:

- FD230 – MD n. B7082
- FD235 – MD n. B7083
- FD240 – MD n. B7113
- FD241 – MD n. B7114
- FD245 – MD n. B7193
- FD250 – MD n. B7116



### 6.4.2 Kit do pedal ContourMax™

O pedal ContourMax™ permite que você mude a posição do ContourMax™ sem tirar a mão da alavanca multifuncional.

Esta opção está disponível para colheitadeiras John Deere e AGCO (Challenger®, Fendt, Gleaner e Massey Ferguson®).

MD n. B7040

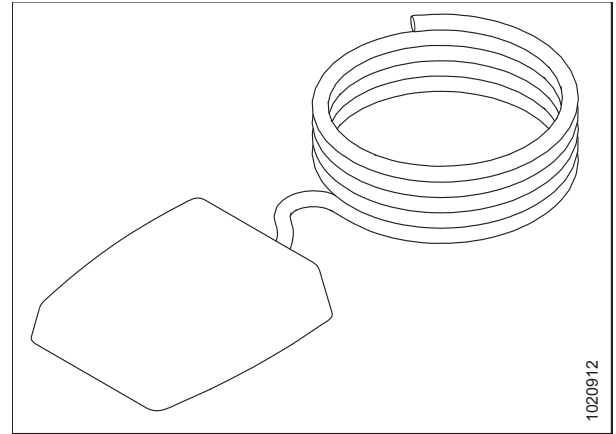


Figura 6.13: Pedal ContourMax™

### 6.4.3 Sistema de transporte EasyMove™

O sistema de transporte EasyMove™ torna mais rápido do que nunca mover sua plataforma de campo em campo. Ao operar no campo, as rodas também podem ser usadas como rodas estabilizadoras.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

Para concluir a instalação deste kit, solicite um dos números do coletor abaixo:

- MD n. C2048 – FD230, FD235
- MD n. C2050 – FD240, FD241, FD245, FD250

MD n. C2048 consiste em

- MD n. B6288 – Kit básico de rodas estabilizadoras/de transporte lento
- MD n. B6288 – Rodas e pneus - aros brancos
- FD230 e FD235 – Barra de reboque curta (MD n. B6383)

MD n. C2050 consiste em

- MD n. B6288 – Kit básico de rodas estabilizadoras/de transporte lento
- MD n. B6288 – Rodas e pneus - aros brancos
- FD240, FD241 e FD250 – Barra de reboque longa (MD n. B6382)

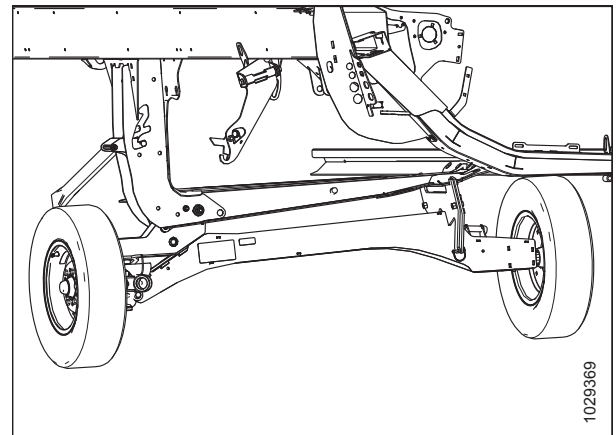


Figura 6.14: Sistema de transporte EasyMove™

#### 6.4.4 Kit estabilizador para encostas

O kit estabilizador para encostas é recomendado para cortar em declives laterais com inclinação superior a 5°.

As instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD n. B7028

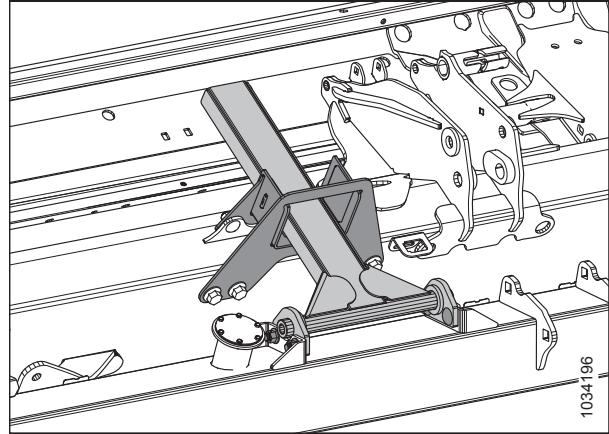


Figura 6.15: Kit estabilizador para encostas

#### 6.4.5 Kit de roda estabilizadora

O Kit de roda estabilizadora estabiliza o movimento lateral das plataformas ao cortar em alturas mais elevadas do que possível com sapatas deslizantes padrão.

Instruções de instalação e de ajuste estão inclusas no kit.

MD n. C2051

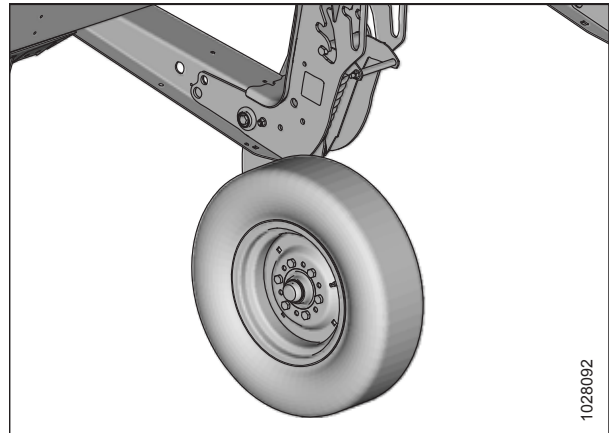


Figura 6.16: Kit de roda estabilizadora

### 6.4.6 Kit de sapatas deslizantes de aço

O kit de sapatas deslizantes de aço fornece sapatas de desgaste mais duradoras para uso em condições abrasivas e em presença de pedras.

**IMPORTANTE:**

Não é recomendado para lama úmida ou condições que são suscetíveis a fagulhas.

Contém duas sapatas deslizantes. Para substituição total de sapatas deslizantes padrão, solicite três pacotes (seis sapatas no total).

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD n. B6801

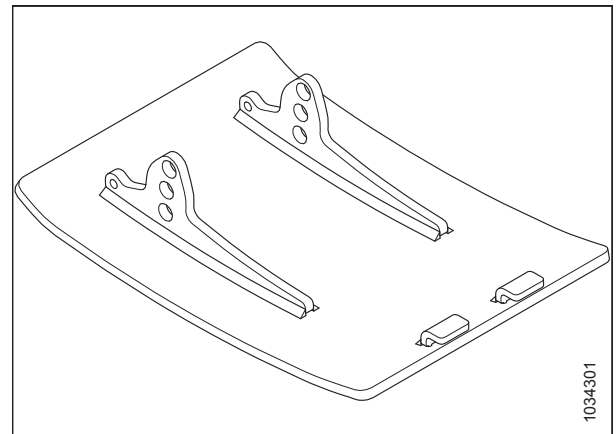


Figura 6.17: Kit de sapatas deslizantes de aço

### 6.4.7 Kit de lâmpadas de palhada

Iluminação de palhada é usada em condições de baixa iluminação e permitem que você veja o corte da palhada atrás da plataforma. O kit de iluminação de palhada está disponível para plataformas MacDon FD230, FD235, FD240, FD241 e FD245. Este kit está compatível apenas com colheitadeiras John Deere.

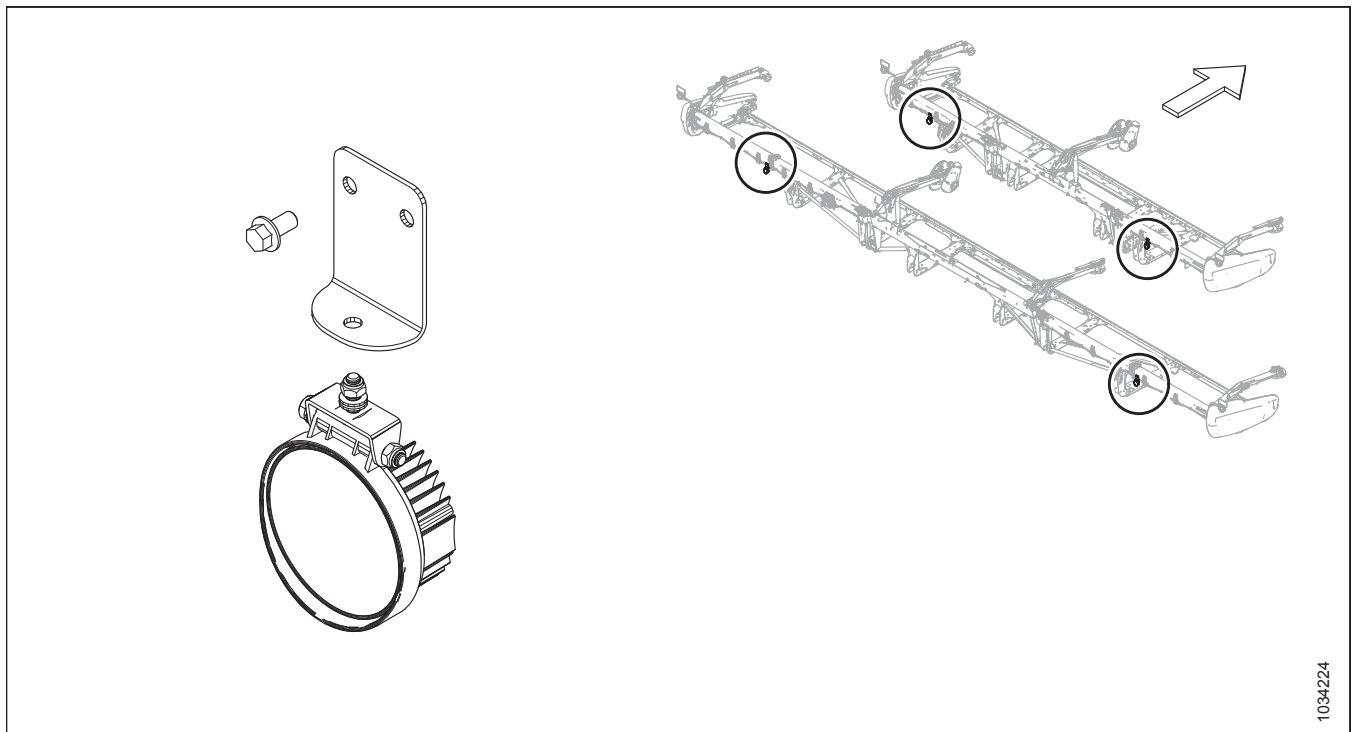


Figura 6.18: Kit de lâmpadas de palhada

Instruções de instalação estão incluídas no kit.

MD n. B7027



## Capítulo 7: Diagnóstico e resolução de problemas

As tabelas de resolução de problemas fornecidas ajudam você a diagnosticar e resolver quaisquer problemas que possa ter com a plataforma.

### 7.1 Perda de cultura na barra de corte

Use as seguintes tabelas para determinar a causa da perda de cultura na barra de corte e a solução recomendada.

**Table 7.1 Resolução de problemas - perda de cultura na barra de corte**

Problema	Solução	Consulte
<b>Sintoma: Não recolhe cultura baixa</b>		
Barra de corte alta demais	Baixe a barra de corte	<ul style="list-style-type: none"> <li>3.7.1 Cortando fora do solo, página 63</li> <li>3.7.2 Cortando rente ao solo, página 70</li> </ul>
Ângulo da plataforma baixo demais	Aumente o ângulo da plataforma	3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101
Molinete alto demais	Baixe o molinete	3.7.10 Altura do molinete, página 115
O molinete está muito para trás	Mova o molinete para frente	3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119
Velocidade no solo rápida demais para a velocidade do molinete	Aumente a velocidade do molinete ou reduza a velocidade no solo	<ul style="list-style-type: none"> <li>3.7.6 Velocidade do molinete, página 108</li> <li>3.7.7 Velocidade no solo, página 110</li> </ul>
Dedos do molinete não levantam a cultura suficientemente	Aumente a agressividade do ângulo de ataque	3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130
Dedos do molinete não levantam a cultura suficientemente	Instale levantadores de culturas	Concessionário da MacDon
<b>Sintoma: As pontas das culturas se despedaçam ou quebram</b>		
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	3.7.6 Velocidade do molinete, página 108
Molinete muito baixo	Levante o molinete	3.7.10 Altura do molinete, página 115
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade no solo	3.7.7 Velocidade no solo, página 110
Cultura madura demais	Opere à noite quando a umidade é maior	–
<b>Sintoma: O material se acumula no vão entre o recorte na tampa lateral e o canhoto da navalha</b>		
As pontas da cultura se afastam do orifício do canhoto da navalha na lateral	Adicione proteções do canhoto (exceto em solos úmidos ou pegajosos)	5.8.9 Proteção do canhoto da navalha, página 526
<b>Sintoma: Tiras de material não cortado</b>		
Dedos duplos obstruídos com detritos	Instale os dedos duplos curtos	5.8.8 Dedos duplos curtos e apalpadores, página 514

## DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**Table 7.1 Resolução de problemas - perda de cultura na barra de corte (continuação)**

Problema	Solução	Consulte
Seções quebradas da navalha	Substitua as seções quebradas	<i>5.8.1 Substituição da Seção da Navalha, página 491</i>
<b>Sintoma: Trepidação excessiva em velocidade de campo normal</b>		
Flutuação configurada muito leve	Ajuste a flutuação da plataforma	<i>3.7.3 Flutuação da plataforma, página 72</i>
<b>Sintoma: O divisor de linha atropela a cultura em pé</b>		
Divisores de linha longos demais	Remova o divisor de linha	<i>3.7.14 Divisores de cultura, página 137</i>
<b>Sintoma: A cultura não é cortada nas extremidades</b>		
O molinete não fica com as extremidades para baixo ou não está centralizado na plataforma	Ajuste para posição horizontal ou molinete em posição triste.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i></li> <li>• <i>5.16.2 Flexão do molinete para baixo, página 581</i></li> </ul>
Os apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os apalpadores de modo que a navalha trabalhe livremente, mas ainda assim impedindo que as seções levem os dedos duplos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos, página 509</i> ou</li> <li>• <i>Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos, página 521</i></li> </ul>
Seções ou dedos duplos da navalha estão gastos ou quebrados	Substitua todas as peças cortantes gastas e quebradas	<i>5.8 Navalha, página 491</i>
A plataforma não está nivelada	Nivele a plataforma	<i>3.9 Nivelar a plataforma, página 313</i>
Os dedos do molinete não levantam a cultura adequadamente à frente da navalha	Ajuste a posição do molinete e/ou o ângulo do dedo	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i></li> <li>• <i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i></li> </ul>
O divisor atropela a cultura espessa nas extremidades, impedindo a alimentação adequada devido ao material ligar os dedos duplos	Substitua 3-4 dedos duplos das extremidades por dedos duplos curtos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>5.8.8 Dedos duplos curtos e apalpadores, página 514</i></li> <li>• Concessionário da MacDon</li> </ul>
<b>Sintoma: Cultura volumosa ou emaranhada flui sobre o divisor de linha e se acumula nas laterais</b>		
Os divisores de linha não fornecem separação suficiente	Instale divisores de linha longos	<i>3.7.14 Divisores de cultura, página 137</i>
<b>Sintoma: Os grãos cortados caem na frente da barra de corte</b>		
Velocidade no solo muito lenta	Aumente a velocidade no solo	<i>3.7.7 Velocidade no solo, página 110</i>
Velocidade do molinete muito lenta	Aumente a velocidade do molinete	<i>3.7.6 Velocidade do molinete, página 108</i>
Molinete alto demais	Baixe o molinete	<i>3.7.10 Altura do molinete, página 115</i>
Barra de corte alta demais	Baixe a barra de corte	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>3.7.1 Cortando fora do solo, página 63</i></li> <li>• <i>3.7.2 Cortando rente ao solo, página 70</i></li> </ul>
O molinete está muito para frente	Mova o molinete para trás sobre os braços	<i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i>

## DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**Table 7.1** Resolução de problemas - perda de cultura na barra de corte (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Corte em velocidades acima de 10 km/h (6 mph) com engrenagem tensora de acionamento do molinete de 10 dentes	Substitua pela engrenagem tensora de acionamento do molinete com 19 dentes	<i>5.17.2 Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete, página 611</i>
Componentes da navalha gastos ou quebrados	Substitua os componentes	<i>5.8 Navalha, página 491</i>

## 7.2 Ação cortante e componentes de navalha

Use as seguintes tabelas para determinar a causa da ação de corte e os problemas de componente na navalha e o procedimento de reparo recomendado.

Table 7.2 Resolução de problemas - ação cortante e componentes da navalha

Problema	Solução	Consulte
<b>Sintoma: Corte de cultura áspero ou irregular</b>		
Os apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os apalpadores	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos, página 509</i></li> <li>• <i>Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos, página 521</i></li> </ul>
Seções ou dedos duplos da navalha estão gastos ou quebrados	Substitua todas as peças cortantes gastas e quebradas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Substituir os dedos duplos longos centrais – Navalha dupla, página 510</i></li> <li>• <i>Substituir os dedos duplos longos, página 507</i></li> <li>• <i>Substituir os dedos duplos centrais – Navalha dupla, página 522</i></li> <li>• <i>Substituição de dedos duplos curtos ou dedos duplos das extremidades, página 519</i></li> <li>• <i>5.8.1 Substituição da Seção da Navalha, página 491</i></li> </ul>
A navalha não está operando na velocidade recomendada	A velocidade do alimentador está muito baixa ou a velocidade da navalha não está ajustada na faixa adequada	<i>Verificação da velocidade da navalha, página 114</i>
Velocidade no solo rápida demais para a velocidade do molinete	Reduza a velocidade no solo ou aumente a velocidade do molinete	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>3.7.6 Velocidade do molinete, página 108</i></li> <li>• <i>3.7.7 Velocidade no solo, página 110</i></li> </ul>
Os dedos do molinete não levantam a cultura adequadamente à frente da navalha	Ajuste a posição/ângulo de ataque do molinete	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i></li> <li>• <i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i></li> </ul>
Barra de corte alta demais	Reduza a altura de corte	<i>3.7.1 Cortando fora do solo, página 63 ou</i>
Ângulo da plataforma plano demais	Deixe o ângulo da plataforma mais íngreme	<i>3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101</i>
Borda cortante dos dedos duplos não está fechada o suficiente ou paralela o bastante às seções da navalha	Alinhe os dedos duplos	<i>Ajuste dos dedos duplos e do encosto do dedo, página 505</i>
Cultura emaranhada/difícil de cortar	Instale os dedos duplos curtos	Concessionário da MacDon



## DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**Table 7.2 Resolução de problemas - ação cortante e componentes da navalha (continuação)**

Problema	Solução	Consulte
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos, página 509 ou Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos, página 521</li> </ul>
O molinete está muito para trás	Mova o molinete para frente	3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119
<b>Sintoma: A navalha fica presa</b>		
Molinete alto demais ou muito para frente	Baixe o molinete ou mova-o para trás	<ul style="list-style-type: none"> <li>3.7.10 Altura do molinete, página 115</li> <li>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</li> </ul>
Velocidade no solo alta demais	Diminua a velocidade no solo	3.7.7 Velocidade no solo, página 110
Ajuste inadequado do apalpador da navalha	Ajuste os apalpadores	Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos, página 509 ou Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos, página 521
Seção da navalha cega ou quebrada	Substitua a seção da navalha	5.8.1 Substituição da Seção da Navalha, página 491
Dedos duplos tortos ou quebrados	Alinhe ou substitua os dedos duplos	Ajuste dos dedos duplos e do encosto do dedo, página 505
Os dedos do molinete não levantam a cultura adequadamente à frente da navalha	Ajuste a posição/ângulo de ataque do molinete	<ul style="list-style-type: none"> <li>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</li> <li>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</li> </ul>
Os dedos recolhedores de aço entram em contato com a navalha	Aumente a folga do molinete até a barra de corte ou ajuste a “condição com as extremidades para baixo”	5.16.2 Flexão do molinete para baixo, página 581
Flutuação pesada demais	Ajuste as molas para uma flutuação mais leve	Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73
Acúmulo de lama ou terra na barra de corte	Eleve a barra de corte baixando as sapatas de deslizamento	
Acúmulo de lama ou terra na barra de corte	Aplaine o ângulo da plataforma	3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101
A navalha não está operando na velocidade recomendada	Verifique a velocidade do motor da colheitadeira ou a velocidade da navalha da plataforma	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manual do operador da colheitadeira</li> <li>Verificação da velocidade da navalha, página 114</li> </ul>
<b>Sintoma: Vibração excessiva da plataforma</b>		
Os apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste o apalpador	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos, página 509 ou Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos, página 521</li> </ul>

**DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS**

**Table 7.2 Resolução de problemas - ação cortante e componentes da navalha (continuação)**

<b>Problema</b>	<b>Solução</b>	<b>Consulte</b>
Desgaste excessivo da navalha	Substitua a navalha	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>5.8.2 Remoção da navalha, página 492</i></li> <li>• <i>5.8.5 Instalação da faca, página 495</i></li> </ul>
Os apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste o apalpador	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos, página 509</i></li> <li>• <i>Ajustar os apalpadores centrais – dedos duplos longos, página 513</i></li> <li>• <i>Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos, página 521</i></li> <li>• <i>Ajustar os apalpadores centrais - dedos duplos curtos, página 525</i></li> </ul>
Desgaste excessivo da navalha	Substitua a navalha	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>5.8.2 Remoção da navalha, página 492</i></li> <li>• <i>5.8.5 Instalação da faca, página 495</i></li> </ul>
Pino do canhoto ou braço de acionamento frouxo ou gasto	Aperte ou substitua as peças	<i>5.8.1 Substituição da Seção da Navalha, página 491</i>
<b>Sintoma: Vibração excessiva do módulo de flutuação e da plataforma</b>		
Velocidade incorreta da navalha	Ajuste a velocidade da navalha	<i>Verificação da velocidade da navalha, página 114</i>
Barra de corte torta	Endireite a barra de corte	Concessionário da MacDon
<b>Sintoma: Quebra excessiva das seções ou dos dedos duplos da navalha</b>		
Os apalpadores da navalha não estão ajustados adequadamente	Ajuste os apalpadores	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Ajustar os apalpadores - dedos duplos longos, página 509</i> ou</li> <li>• <i>Ajustar os apalpadores - dedos duplos curtos, página 521</i></li> </ul>
A barra de corte opera baixa demais em condições pedregosas	Eleve a barra de corte usando as sapatas de deslizamento	
Flutuação está configurada para muito pesada	Ajuste as molas da flutuação para uma flutuação mais leve	<i>Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73</i>
Dedos duplos tortos ou quebrados	Endireite ou substitua os dedos duplos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>5.8.7 Dedos duplos e apalpadores longos, página 498</i> ou</li> <li>• <i>5.8.8 Dedos duplos curtos e apalpadores, página 514</i></li> </ul>
O ângulo da plataforma está muito íngreme	Aplaine o ângulo da plataforma	<i>3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101</i>
<b>Sintoma: Quebra da parte posterior da navalha</b>		

## DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**Table 7.2** Resolução de problemas - ação cortante e componentes da navalha (continuação)

Problema	Solução	Consulte
Dedos duplos tortos ou quebrados	Endireite ou substitua os dedos duplos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>5.8.7 Dedos duplos e apalpadores longos, página 498</i> ou</li> <li>• <i>5.8.8 Dedos duplos curtos e apalpadores, página 514</i></li> </ul>
Pino do canhoto da navalha gasto	Substitua o pino do canhoto da navalha	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>5.8.3 Remoção do rolamento do canhoto da navalha, página 494</i> e</li> <li>• <i>5.8.4 Instalação do rolamento do canhoto da navalha, página 495</i></li> </ul>
Navalha cega	Substitua a navalha	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>5.8.2 Remoção da navalha, página 492</i> e</li> <li>• <i>5.8.5 Instalação da faca, página 495</i></li> </ul>
A velocidade da navalha está muito rápida	Abaixe a velocidade da navalha	Consulte seu concessionário MacDon
Solte as ferragens da seção da navalha	Verifique/aperte todas as ferragens da navalha	–

## 7.3 Transferência do molinete

Use as seguintes tabelas para determinar a causa dos problemas de transferência do molinete e o procedimento de reparo recomendado.

**Table 7.3 Resolução de problemas - transferência do molinete**

Problema	Solução	Consulte
<b>Sintoma – O molinete não está liberando material na cultura em pé normal</b>		
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	<i>3.7.6 Velocidade do molinete, página 108</i>
Molinete muito baixo	Levante o molinete	<i>3.7.10 Altura do molinete, página 115</i>
Os dedos do molinete estão muito agressivos	Reduza a configuração do excêntrico	<i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i>
O molinete está muito para trás	Mova o molinete para frente	<i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i>
<b>Sintoma – O molinete não está liberando material na cultura acamada e em pé (molinete totalmente abaixado)</b>		
Os dedos do molinete estão muito agressivos para a cultura em pé	Reduza a configuração do excêntrico (um ou dois) ou mova o molinete para frente	<i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i>
<b>Sintoma – Cultura enrolando na extremidade do molinete</b>		
Os dedos do molinete estão muito agressivos	Reduza a configuração do excêntrico	<i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i>
Molinete muito baixo	Levante o molinete e	<i>3.7.10 Altura do molinete, página 115</i>
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	<i>3.7.6 Velocidade do molinete, página 108</i>
Molinete não centralizado na plataforma	Centralize o molinete na plataforma	<i>5.16.3 Centralização do molinete, página 582</i>
<b>Sintoma – O molinete libera a cultura muito rapidamente</b>		
Os dedos do molinete não estão agressivos o suficiente	Aumente a configuração do excêntrico para ser compatível com a transferência à posição de avanço-recuo do molinete	<i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i>
O molinete está muito para frente	Mova o molinete para trás para ficar compatível com a configuração do excêntrico	<i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i>
<b>Sintoma – O molinete não levanta</b>		
Os acopladores de elevação do molinete são incompatíveis ou apresentam defeito	Troque o engate rápido	Concessionário da MacDon
<b>Sintoma – O molinete não gira</b>		
Os acopladores rápidos não estão conectados corretamente	Conecte os acopladores	<i>4 Acoplamento/Desacoplamento da plataforma, página 341</i>
Corrente de acionamento do molinete desconectada ou quebrada	Conecte/substitua a corrente	<i>5.17.6 Substituição da corrente de acionamento, página 619</i>
<b>Sintoma – Movimento do molinete irregular sem carga</b>		
Folga excessiva na corrente de tração do molinete	Aperte a corrente	<i>Apertar a corrente de acionamento do molinete, página 609</i>

**DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS**

**Table 7.3 Resolução de problemas - transferência do molinete (continuação)**

<b>Problema</b>	<b>Solução</b>	<b>Consulte</b>
<b>Sintoma – O movimento do molinete está irregular ou para em culturas pesadas</b>		
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	<i>3.7.6 Velocidade do molinete, página 108</i>
Os dedos do molinete não estão agressivos o suficiente	Mova até uma ranhura de rolete do dedo mais agressiva	<i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i>
Molinete muito baixo	Levante o molinete e	<i>3.7.10 Altura do molinete, página 115</i>
A válvula de alívio na colheitadeira (não no módulo de flutuação) tem ajuste de pressão de alívio baixo	Aumente a pressão de alívio de acordo com as recomendações do fabricante	Manual do operador da colheitadeira
Nível baixo do reservatório de óleo na colheitadeira <b>NOTA:</b> Às vezes há mais de um reservatório	Encha até o nível adequado	Manual do operador da colheitadeira
Defeito na válvula de alívio	Substitua a válvula de alívio	Manual do operador da colheitadeira
Corte de culturas difíceis com o torque padrão (19 dentes) da engrenagem tensora de acionamento do molinete	Substitua a engrenagem por uma com alto torque a fim de estar compatível com a pressão de circuito do molinete da colheitadeira	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>5.17.2 Engrenagem tensionadora para acionamento do molinete, página 611</i></li> <li>• Instale dois kits de velocidade (MD n. 311882)</li> </ul>
<b>Sintoma – Dedos de plástico cortados na ponta</b>		
Folga do molinete até a barra de corte insuficiente	Aumente a folga	<i>5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575</i>
<b>Sintoma – Dedos de plástico dobrados para trás na ponta</b>		
Molinete cavando o solo com velocidade mais lenta do que a velocidade de deslocamento	Erga a plataforma	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>3.7.1 Cortando fora do solo, página 63</i></li> <li>•</li> </ul>
Molinete cavando o solo com velocidade mais lenta do que a velocidade de deslocamento	Reduza a inclinação da plataforma	<i>3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101</i>
Molinete cavando o solo com velocidade mais lenta do que a velocidade de deslocamento	Mova o molinete para trás	<i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i>
<b>Sintoma – Dedos de plástico dobrados para frente na ponta</b>		
Molinete cavando o solo com velocidade mais rápida do que a velocidade de deslocamento	Erga a plataforma	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>3.7.1 Cortando fora do solo, página 63</i></li> <li>•</li> </ul>
Molinete cavando o solo com velocidade mais rápida do que a velocidade de deslocamento	Reduza a inclinação da plataforma	<i>3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101</i>
Molinete cavando o solo com velocidade mais rápida do que a velocidade de deslocamento	Mova o molinete para trás	<i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i>

## DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**Table 7.3** Resolução de problemas - transferência do molinete (continuação)

Problema	Solução	Consulte
<b>Sintoma – Dedos de plástico dobrados próximo ao tubo</b>		
Embuchamento excessivo na barra de corte com maços de cultura que se acumulam na barra de corte, mantendo a operação do molinete	Corrija os problemas de embuchamento/corte	<i>3.10 Desobstrução da barra de corte, página 316</i>
Embuchamento excessivo na barra de corte com maços de cultura que se acumulam na barra de corte, mantendo a operação do molinete	Pare o molinete antes que o embuchamento se torne excessivo	<i>3.10 Desobstrução da barra de corte, página 316</i>

## 7.4 Resolução de problemas Plataformas e Esteiras

Use as seguintes tabelas para determinar os problemas da plataforma e da esteira e o procedimento de reparo recomendado.

**Table 7.4 Resolução de problemas - Plataformas e esteiras**

Problema	Solução	Consulte
<b>Sintoma: Elevação insuficiente da plataforma</b>		
Baixa pressão de alívio	Aumente a pressão de alívio	Concessionário da colheitadeira
<b>Sintoma: Velocidade insuficiente da esteira lateral</b>		
Controle de velocidade configurado muito baixo	Aumente a configuração de controle de velocidade	<i>3.7.8 Velocidade das esteiras laterais, página 111</i>
Acionamento da plataforma para colheitadeira lento demais	Ajuste para corrigir a velocidade para o modelo de colheitadeira	Manual do operador da colheitadeira
<b>Sintoma: Velocidade insuficiente da esteira central</b>		
Pressão de alívio baixa demais	Teste o sistema hidráulico da esteira central	Entre em contato com seu concessionário da MacDon
Acionamento da plataforma para colheitadeira lento demais	Ajuste para corrigir a velocidade para o modelo de colheitadeira	Manual do operador da colheitadeira
<b>Sintoma: Esteira central não se move</b>		
As esteiras estão frouxas	Aperte as esteiras	<i>5.10.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 533</i>
Rolo de acionamento ou rolo movido envolvidos com material	Afrouxe a esteira e limpe os rolos	<i>5.10.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 533</i>
Aleta ou barra conectora emperrada por estrutura ou material	Afrouxe a esteira e remova a obstrução	<i>5.10.2 Verificação e ajuste da tensão da esteira central, página 533</i>
Rolamento de rolos preso	Substitua o rolamento do rolo	<i>Substituir o rolamento do rolo movido da esteira central, página 545</i>
Baixo óleo hidráulico	Preencha completamente o reservatório de óleo hidráulico da colheitadeira	Manual do operador da colheitadeira
Material não está sendo alimentado de modo uniforme pela navalha	Abaixe o molinete	<i>3.7.10 Altura do molinete, página 115</i>
Material não está sendo alimentado de modo uniforme pela navalha	Instale os dedos duplos curtos	<i>5.8.8 Dedos duplos curtos e apalpadores, página 514</i>
<b>Sintoma: Hesitação no fluxo de cultura volumosa</b>		
Ângulo da plataforma baixo demais	Aumente o ângulo da plataforma	<i>3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101</i>
Sobrecarga de material nas esteiras	Aumente a velocidade da esteira lateral	<i>3.7.8 Velocidade das esteiras laterais, página 111</i>
Sobrecarga de material nas esteiras	Instale um sem fim transversal superior	<i>6.1.6 Sem fim transversal superior de comprimento completo, página 635</i>
Sobrecarga de material nas esteiras	Adicione extensões do helicoidal	Consulte seu Concessionário MacDon
<b>Sintoma: Retroalimentação da esteira</b>		
Esteiras operando muito lentamente em cultura pesada	Aumente a velocidade da esteira	<i>3.7.8 Velocidade das esteiras laterais, página 111</i>

## DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**Table 7.4 Resolução de problemas - Plataformas e esteiras (continuação)**

Problema	Solução	Consulte
<b>Sintoma: Cultura é jogada pela abertura e sob a esteira lateral oposta</b>		
Esteiras operando rápido demais em colheita leve	Reduza a velocidade da esteira	<i>3.7.8 Velocidade das esteiras laterais, página 111</i>
<b>Sintoma: O material se acumula nos defletores finais e é liberado aos montes</b>		
Defletores finais largos demais	Para plataformas com deslocamento do deque somente manual, apare o defletor ou substitua por um defletor estreito (MD n. 172381)	<i>3.10 Desobstrução da barra de corte, página 316</i>



## 7.5 Corte de feijões comestíveis

Use as seguintes tabelas para determinar a causa dos problemas de corte de feijão e o procedimento de reparo recomendado.

**Table 7.5 Resolução de problemas - colhendo feijão**

Problema	Solução	Consulte
<b>Sintoma: Plantas desfolhadas e plantas completas ou plantas parciais são deixadas para trás</b>		
Plataforma acima do solo	Baixe a plataforma para o solo e corra sobre sapatas de deslizamento e/ou barra de corte	
Flutuação configurada muito leve - flutua em alguns lugares e não abaixa no momento correto	Ajuste a flutuação para 335–338 N (75–85 lbf). Aumente ou diminua conforme necessário para evitar que a plataforma trepide excessivamente ou que are solo macio	<i>3.7.3 Flutuação da plataforma, página 72</i>
Molinete alto demais com cilindros totalmente retraídos	Ajuste a altura do molinete	<i>3.7.10 Altura do molinete, página 115</i>
O ângulo de ataque do dedo não é agressivo o suficiente	Ajuste o ângulo de ataque	<i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i>
O molinete está muito recuado para trás	Mova o molinete para frente até que as pontas dos dedos rocem na superfície do solo com a plataforma na terra e o ângulo da plataforma esteja adequadamente ajustado	<i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i>
Ângulo da plataforma raso demais	Ajuste o ângulo da plataforma	<i>Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira, página 102</i>
Ângulo da plataforma raso demais	Aumente o ângulo da plataforma ao retraindo completamente os cilindros de levante (se cortando no solo)	<i>Ajustar o ângulo da plataforma pela colheitadeira, página 102</i>
Molinete muito lento	Ajuste a velocidade do molinete para que a mesma seja ligeiramente mais rápida do que a velocidade no solo	<i>3.7.6 Velocidade do molinete, página 108</i>
A velocidade do molinete está muito rápida	Reduza a velocidade no solo	<i>3.7.7 Velocidade no solo, página 110</i>
Sapatas deslizantes muito baixas	Suba as sapatas deslizantes até a configuração mais elevada	
Sujeira acumula no fundo da barra de corte com as tiras plásticas de desgaste; levanta a barra de corte do solo	Solo úmido demais - espere o solo secar	–
Sujeira acumula no fundo da barra de corte com as tiras plásticas de desgaste; levanta a barra de corte do solo	Flutuação pesada demais	<i>Verificação e ajuste da flutuação da plataforma, página 73</i>
Sujeira acumula no fundo da barra de corte com as tiras plásticas de desgaste; levanta a barra de corte do solo	Limpe manualmente o fundo da barra de corte quando ocorrer acúmulo excessivo	–
A plataforma não está nivelada	Nivele a plataforma	<i>3.9 Nivelar a plataforma, página 313</i>

## DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**Table 7.5 Resolução de problemas - colhendo feijão (continuação)**

Problema	Solução	Consulte
Seções de navalha gastas ou danificadas	Substitua as seções ou a navalha	<i>5.8 Navalha, página 491</i>
Partes de cipós ficam presos nas pontas dos dedos duplos. (Ocorre com mais frequência com feijões colhidos em linhas que ficam fundas devido ao cultivo.)	Instale o kit de conversão dos dedos duplos curtos	<i>5.8.8 Dedos duplos curtos e apalpadores, página 514</i>
Empurrar resíduos da cultura no solo	Instale os dedos duplos curtos	<i>5.8.8 Dedos duplos curtos e apalpadores, página 514</i>
A velocidade da navalha está muito lenta	Aumente a velocidade do alimentador ou verifique se a velocidade da navalha está dentro da faixa recomendada	<i>3.7.9 Informações da velocidade da navalha, página 113 ou Verificação da velocidade da navalha, página 114</i>
<b>Sintoma: Perdas excessivas nos divisores</b>		
Divisor de linha passa por cima da cultura e despedaça as vagens	Remova o divisor de linha	<i>3.7.14 Divisores de cultura, página 137</i>
Cipós e plantas se acumulam na chapa lateral	Instale os divisores de linha	<i>3.7.14 Divisores de cultura, página 137</i>
<b>Sintoma: Cipós capturados entre o topo da esteira e a barra de corte</b>		
A barra de corte se enche de detritos quando o vão entre a esteira e a barra de corte está adequadamente ajustado	Eleve totalmente a plataforma em cada extremidade de campo ou conforme necessário e mova os deques para frente e para trás para ajudar a limpar a barra de corte	–
Virar os deques com a plataforma elevada não limpa os detritos da barra de corte	Remova manualmente os detritos da cavidade da barra de corte para evitar danificar as esteiras	–
<b>Sintoma: A colheita acumula nos dedos duplos e não se move para trás na direção das esteiras</b>		
O ângulo de ataque do molinete não é agressivo o suficiente	Aumente a agressividade do dedo (posição do excêntrico)	<i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i>
Molinete alto demais	Abaixe o molinete	<i>3.7.10 Altura do molinete, página 115</i>
Configuração de distância mínima entre molinete e barra de corte muito alta	Ajuste a altura mínima do molinete com os cilindros totalmente retraídos	<i>5.16.1 Folga do molinete em relação à barra de corte, página 575</i>
O molinete está muito para frente	Reposicione o molinete	<i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i>
<b>Sintoma: Cultura enroscando-se no molinete</b>		
Molinete muito baixo	Levante o molinete e	<i>3.7.10 Altura do molinete, página 115</i>
<b>Sintoma: O molinete despedaça as vagens</b>		
O molinete está muito para frente	Reposicione o molinete	<i>3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</i>
Velocidade do molinete muito rápida	Reduza a velocidade do molinete	<i>3.7.6 Velocidade do molinete, página 108</i>
Vagens secas demais	Corte à noite quando há orvalho pesado e as vagens ficam amaciadas	–
O ângulo de ataque do molinete não é agressivo o suficiente	Aumente a agressividade do dedo (posição do excêntrico)	<i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i>

## DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

**Table 7.5** Resolução de problemas - colhendo feijão (continuação)

Problema	Solução	Consulte

**DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS**

**Table 7.5 Resolução de problemas - colhendo feijão (continuação)**

Problema	Solução	Consulte
<b>Sintoma: Quebra dos dedos duplos da barra de corte</b>		
Flutuação insuficiente (configurações de flutuação muito pesadas)	Aumente a flutuação (defina configurações mais leves)	<a href="#">3.7.3 Flutuação da plataforma, página 72</a>
Quantidade excessiva de pedras no campo	Considere instalar o opcional de dedos duplos curtos <b>Observação:</b> Com a instalação dos dedos duplos curtos, você está trocando danos aos dedos duplos por danos às seções (embora trocar seções com os dedos duplos curtos seja mais fácil)	Solicite peças
<b>Sintoma: A barra de corte empurra muito detrito e sujeira</b>		
Plataforma pesada demais	Reajuste a flutuação para deixar a plataforma mais leve	<a href="#">3.7.3 Flutuação da plataforma, página 72</a>
O ângulo da plataforma está muito íngreme	Diminua o ângulo da plataforma	<a href="#">3.7.5 Ângulo da plataforma, página 101</a>
Dedos duplos obstruídos com detritos e/ou solo	Instale os dedos duplos curtos	<a href="#">5.8.8 Dedos duplos curtos e apalpadores, página 514</a>
Suporte insuficiente para a plataforma	Instale as sapatas deslizantes centrais	
<b>Sintoma: Cultura enroscando-se nas extremidades molinete</b>		
A cultura não cortada interfere nas extremidades do molinete	Adicione as proteções do molinete	O catálogo de peças da plataforma
<b>Sintoma: A barra de corte se enche de terra</b>		
Vão excessivo entre a esteira e a barra de corte	Eleve totalmente a plataforma em cada extremidade de campo ou conforme necessário e mova os deques para frente e para trás para ajudar a limpar a barra de corte	-
<b>Sintoma: O molinete ocasionalmente carrega plantas para o mesmo local</b>		
Dedos de aço entortam e engancham plantas das esteiras	Endireite os dedos (aço)	-
Acúmulo de terra na extremidade dos dedos não deixa as plantas deslizarem sobre as esteiras	Levante o molinete e	<a href="#">3.7.10 Altura do molinete, página 115</a>
Acúmulo de terra na extremidade dos dedos não deixa as plantas deslizarem sobre as esteiras	Ajuste a posição do avanço-recuo do molinete para mover os dedos para fora do solo	<a href="#">3.7.11 Posição avanço-recuo do molinete, página 119</a>
<b>Sintoma: Barra de corte está acumulando solo</b>		
Marcas de pneus ou bordas das linhas de colheita	Corte angulado em linhas ou bordas de colheita	-
Terreno ondulado ao longo do campo	Corte em 90° para o terreno angulado (desde que a navalha flutue por todo o campo sem cravar no solo)	-

DIAGNÓSTICO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Table 7.5 Resolução de problemas - colhendo feijão (continuação)

Problema	Solução	Consulte
<b>Sintoma: O molinete carrega quantidade excessiva de plantas ou chumaços</b>		
Acúmulo excessivo de cultura nas esteiras (até o tubo central do molinete)	Aumente a velocidade da esteira	<i>3.7.8 Velocidade das esteiras laterais, página 111</i>
Ângulo de ataque muito lento	Aumente o ângulo de ataque	<i>3.7.12 Ângulo de ataque do molinete, página 130</i>



## Capítulo 8: Referência

A seção de referência fornece informações adicionais não procedimentais sobre tópicos como especificações de torque, requisitos para equipamentos de içamento, conversões de unidades de medição e definições de terminologia. Consulte esta seção conforme necessário.

### 8.1 Especificações de torque

As tabelas a seguir fornecem os valores de torque para diversos parafusos, parafusos de cabeça cilíndrica e encaixes hidráulicos. Use esses valores apenas quando nenhum outro valor de torque tiver sido especificado em um determinado procedimento.

- Aplique o valor de torque especificado nos gráficos abaixo a todos os parafusos, a menos que indicado de outra forma neste manual.
- Substitua as ferragens removidas por outras de mesma resistência e grau.
- Use as tabelas de valores de torque como guia ao verificar periodicamente o aperto dos parafusos.
- Leia as marcações nas cabeças de parafuso para entender as categorias de torque dos parafusos comuns e parafusos de cabeça cilíndrica.

#### Contraporcas

As contraporcas precisam de menos torque do que as porcas usadas para outros fins. Quando for aplicar o torque em contraporcas acabadas, multiplique o torque aplicado a porcas normais por 0,65 para encontrar o valor de torque modificado.

#### Parafusos autorroscantes

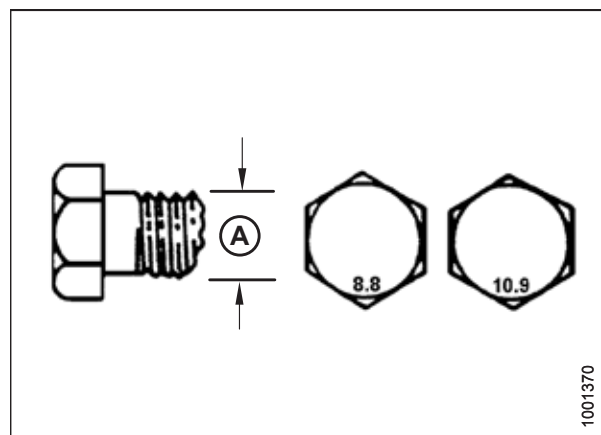
Use os valores de torque padrão ao instalar os parafusos autorroscantes. **NÃO** instale parafusos autorroscantes em juntas estruturais ou críticas.

#### 8.1.1 Especificações dos parafusos métricos

Os valores de torque fornecidos nas seguintes tabelas de torque de parafuso métricas aplicam-se a ferragens instaladas secas, ou seja, sem graxa, óleo ou trava-rosca nas roscas ou cabeçotes. **NÃO** engraxe nem lubrifique parafusos a menos que seja instruído neste manual.

**Table 8.1 Parafusos métricos categoria 8.8 e porca de giro livre categoria 9**

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf·ft) (*lbf·pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5-0,6	2,2	2,5	*20	*22
4-0,7	3,3	3,7	*29	*32
5-0,8	6,7	7,4	*59	*66
6-1,0	11,4	12,6	*101	*112
8-1,25	28	30	20	23
10-1,5	55	60	40	45
12-1,75	95	105	70	78
14-2,0	152	168	113	124
16-2,0	236	261	175	193



**Figura 8.1: Categorias de parafusos**

REFERÊNCIA

Table 8.1 Parafusos métricos categoria 8.8 e porca de giro livre categoria 9 (continuação)

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf-ft) (*lbf-pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
20-2,5	460	509	341	377
24-3,0	796	879	589	651

Table 8.2 Parafusos métricos categoria 8.8 e porca de rosca deformada categoria 9

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf-ft) (*lbf-pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1	1,1	*9	*10
3,5-0,6	1,5	1,7	*14	*15
4-0,7	2,3	2,5	*20	*22
5-0,8	4,5	5	*40	*45
6-1,0	7,7	8,6	*69	*76
8-1,25	18,8	20,8	*167	*185
10-1,5	37	41	28	30
12-1,75	65	72	48	53
14-2,0	104	115	77	85
16-2,0	161	178	119	132
20-2,5	314	347	233	257
24-3,0	543	600	402	444

Table 8.3 Parafusos métricos categoria 10.9 e porca de giro livre categoria 10

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf-ft) (*lbf-pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901

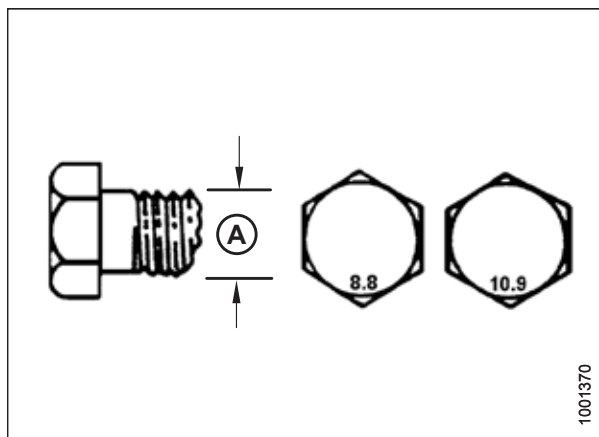


Figura 8.2: Categorias de parafusos

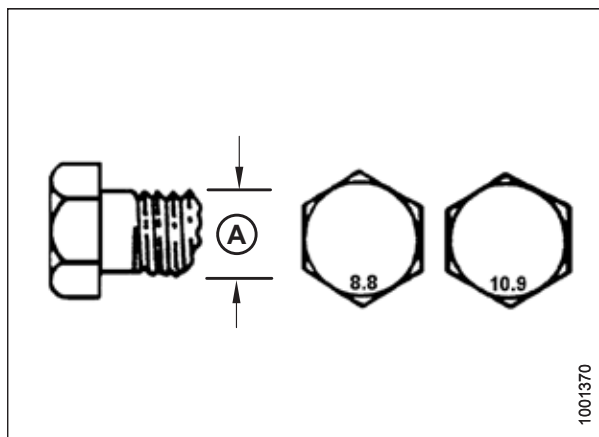


Figura 8.3: Categorias de parafusos



REFERÊNCIA

Table 8.4 Parafusos métricos categoria 10.9 e porca de rosca deformada categoria 10

Dimensão nominal (A)	Torque (Nm)		Torque (lbf-ft) (*lbf-pol)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182
20-2,5	434	480	322	356
24-3,0	750	829	556	614

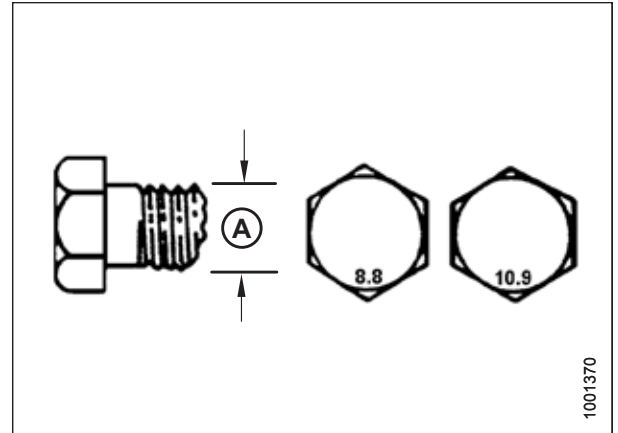


Figura 8.4: Categorias de parafusos

### 8.1.2 Fixação de Especificações de parafusos métricos em alumínio fundido

Os valores de torque fornecidos nas seguintes tabelas de torque de parafuso métricas aplicam-se a ferragens instaladas secas, ou seja, sem graxa, óleo ou trava-rosca nas roscas ou cabeçotes. **NÃO** engraxe nem lubrifique parafusos a menos que seja instruído neste manual.

Table 8.5 Fixação de parafusos métricos em alumínio fundido

Dimensão nominal (A)	Torque do parafuso			
	8,8 (alumínio fundido)		10,9 (alumínio fundido)	
	Nm	lbf-ft	Nm	lbf-ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

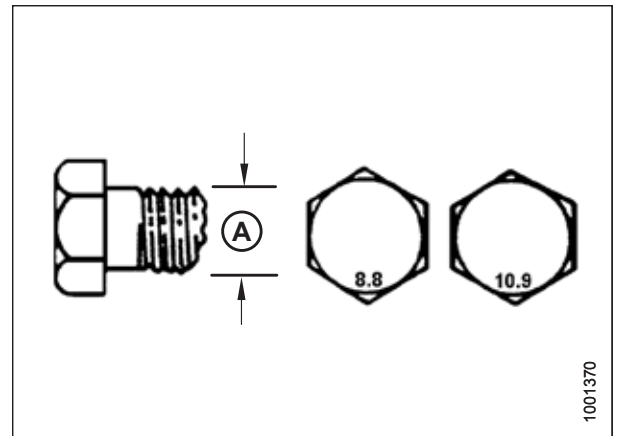


Figura 8.5: Categorias de parafusos

### 8.1.3 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring – ajustáveis

Os valores de torque padrão são fornecidos para encaixes hidráulicos ajustáveis. Se um procedimento especificar um valor de torque diferente para o mesmo tipo e tamanho de conexão encontrado neste tópico, use o valor especificado no procedimento.

1. Inspeção o O-ring (A) e a base (B) em busca de sujeira ou defeitos óbvios.
2. Afaste a contraporca (C) o mais distante possível. Assegure-se de que a arruela (D) não esteja solta e seja empurrada na direção da porca de travamento (C) o mais distante possível.
3. Verifique se o anel O-ring (A) **NÃO** está nas roscas. Ajuste o anel O-ring (A) se for necessário.
4. Aplique óleo de sistema hidráulico no anel O (A).

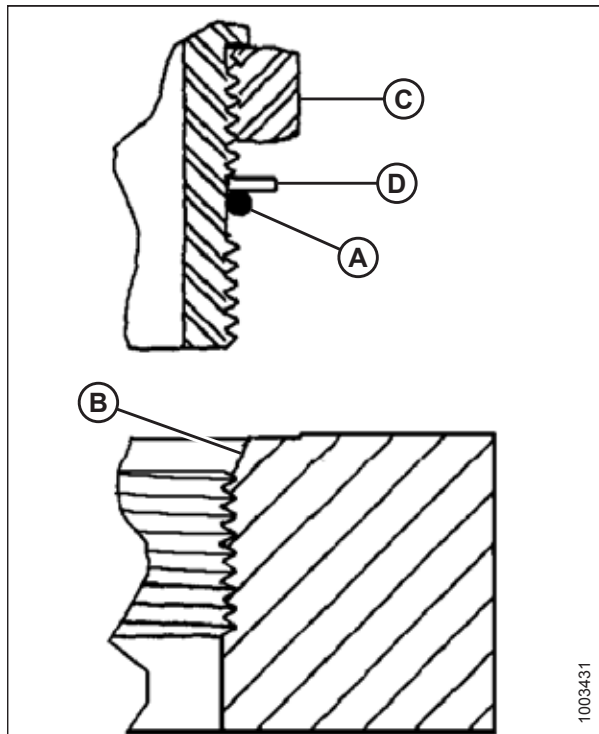


Figura 8.6: Encaixe hidráulico

5. Instale o encaixe (B) na porta até a arruela (D) e o anel O-ring (A) encostarem na face da peça (E).
6. Posicione os encaixes das cantoneiras desparafusando não mais que uma volta.
7. Gire a contraporca (C) em direção à arruela (D) e aperte-a com o valor de torque indicado na tabela. Utilize duas chaves, uma no encaixe (B) e a outra na contraporca (C).
8. Verifique a condição final do encaixe.

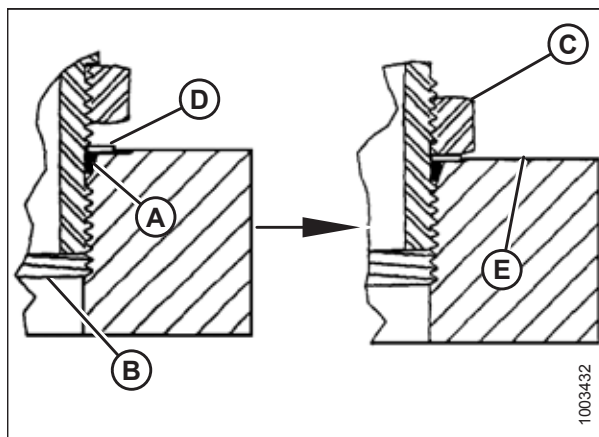


Figura 8.7: Encaixe hidráulico

REFERÊNCIA

Table 8.6 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring (ORB) – ajustáveis

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Valor do torque <sup>64</sup>	
		Nm	libras pés (*libras polegada)
-2	5/16-24	6-7	*53-62
-3	3/8-24	12-13	*106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

64. Os valores de torque mostrados são baseados em conexões lubrificadas assim como nas remontagens.

### 8.1.4 Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring – não ajustáveis

Os valores de torque padrão são fornecidos para encaixes hidráulicos não ajustáveis. Se um procedimento especificar um valor de torque diferente para o mesmo tipo e tamanho de conexão encontrado neste tópico, use o valor especificado no procedimento.

Os valores de torque são mostrados na tabela a seguir.

1. Inspeção o O-ring (A) e a base (B) em busca de sujeira ou defeitos óbvios.
2. Verifique se o anel O-ring (A) **NÃO** está nas roscas. Ajuste o anel O-ring (A) se for necessário.
3. Aplique óleo de sistema hidráulico no anel em O.
4. Instale o encaixe (C) na abertura até que o encaixe esteja apertado à mão.
5. Aplique torque ao encaixe (C) de acordo com os valores na Tabela 8.7, página 668.
6. Verifique a condição final do encaixe.

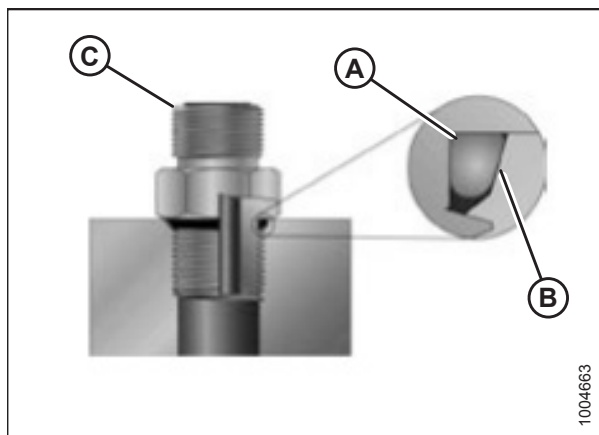


Figura 8.8: Encaixe hidráulico

Table 8.7 Encaixes hidráulicos da saliência do O-Ring (ORB) – não ajustáveis

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Valor do torque <sup>65</sup>	
		Nm	libras pés (*libras polegada)
-2	5/16-24	6-7	*53-62
-3	3/8-24	12-13	*106-115
-4	7/16-20	19-21	14-15
-5	1/2-20	21-33	15-24
-6	9/16-18	26-29	19-21
-8	3/4-16	46-50	34-37
-10	7/8-14	75-82	55-60
-12	1 1/16-12	120-132	88-97
-14	1 3/8-12	153-168	113-124
-16	1 5/16-12	176-193	130-142
-20	1 5/8-12	221-243	163-179
-24	1 7/8-12	270-298	199-220
-32	2 1/2-12	332-365	245-269

### 8.1.5 Encaixes hidráulicos de vedação de face com O-ring

Os valores de torque padrão são fornecidos para encaixes hidráulicos de vedação de face do anel O-ring. Se um procedimento especificar um valor de torque diferente para o mesmo tipo e tamanho de conexão encontrado neste tópico, use o valor especificado no procedimento.

Os valores de torque são mostrados na tabela a seguir.

65. Os valores de torque mostrados são baseados em conexões lubrificadas assim como nas remontagens.

## REFERÊNCIA

1. Verifique os componentes para garantir que as superfícies de vedação e as roscas de encaixe estejam livres de rebarbas, entalhes e arranhões e qualquer material estranho.



Figura 8.9: Encaixe hidráulico

2. Aplique óleo de sistema hidráulico no O-ring (B).
3. Alinhe o conjunto do tubo ou da mangueira de modo que a face plana da manga (A) ou (C) encoste totalmente no anel O-ring (B).
4. Enrosque manualmente a porca do tubo ou mangueira (D) até que esteja apertada. A porca deve girar livremente até atingir o ponto mais fundo.
5. Aplique torque ao encaixe de acordo com os valores na Tabela 8.8, página 669.

### NOTA:

Se aplicável, prenda a flange da chave sextavada no corpo de encaixe (E) para impedir a rotação do corpo de encaixe e da mangueira ao apertar a porca de encaixe (D).

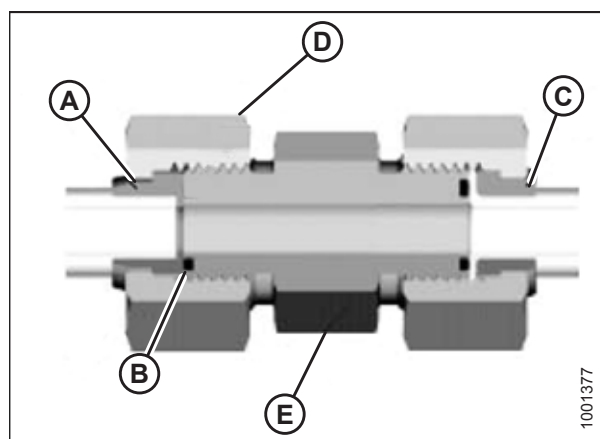


Figura 8.10: Encaixe hidráulico

6. Use três chaves ao montar as uniões ou unir as duas mangueiras.
7. Verifique a condição final do encaixe.

Table 8.8 Encaixes hidráulicos de vedação da face do O-ring (ORFS)

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Diâmetro externo do tubo (pol.)	Valor do torque <sup>66</sup>	
			Nm	lbf-ft
-3	Nota <sup>67</sup>	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25-28	18-21
-5	Nota <sup>67</sup>	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40-44	29-32
-8	13/16	1/2	55-61	41-45
-10	1	5/8	80-88	59-65
-12	1 3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Nota <sup>67</sup>	7/8	–	–

66. Os valores de torque e de ângulos apresentados foram estabelecidos com base em conexões lubrificadas e em remontagens.

67. Extremidade com O-ring de vedação facial não definida para o tubo desta dimensão.

## REFERÊNCIA

**Table 8.8 Encaixes hidráulicos de vedação da face do O-ring (ORFS) (continuação)**

Dimensão Dash SAE	Dimensão da rosca (pol.)	Diâmetro externo do tubo (pol.)	Valor do torque <sup>68</sup>	
			Nm	lbf-ft
-16	1 7/16	1	150-165	111-122
-20	1 11/16	1 1/4	205-226	151-167
-24	1-2	1 1/2	315-347	232-256
-32	2 1/2	2	510-561	376-414

### 8.1.6 Encaixes da rosca do tubo cônico

Os valores de torque padrão são fornecidos para conexões de rosca de tubo trapezoidal. Se um procedimento especificar um valor de torque diferente para o mesmo tipo e tamanho de conexão encontrado neste tópico, use o valor especificado no procedimento.

Monte as conexões do tubo da seguinte forma:

1. Verifique os componentes para garantir que as conexões e as roscas de encaixe estejam livres de rebarbas, entalhes, arranhões e outras formas de contaminação.
2. Aplique o vedante de rosca de tubo (tipo cola) nas roscas do tubo externo.
3. Encaixe a conexão na abertura até que esteja apertada à mão.
4. Aplique torque ao conector a um ângulo de torque adequado. Os valores de voltas de aperto com o dedo (TFFT) e faces de aperto com os dedos (FFFT) são exibidos na tabela 8.9, página 670. Certifique-se de que a extremidade do tubo em forma de um conector (normalmente um cotovelo de 45° ou 90°) esteja alinhada para receber o conjunto do tubo ou da mangueira. Sempre conclua o alinhamento da conexão no sentido do aperto. Nunca recue (ou seja, solte) os conectores rosqueados para alcançar o alinhamento.
5. Limpe todos os resíduos e o excesso de condicionador de rosca com limpador adequado.
6. Avalie a condição final do encaixe. Preste atenção especialmente à possibilidade de rachaduras na abertura de porta.
7. Marque a posição final do encaixe. Se houver um vazamento, desmonte a conexão e verifique se há danos.

**NOTA:**

A falha dos encaixes por causa de aperto excessivo pode não ser evidente até que os acessórios sejam desmontados e inspecionados.

**Table 8.9 Conexão roscada para tubulação hidráulica**

Tamanho da rosca do tubo cônico	TFFT recomendado	FFFT recomendado
1/8-27	2-3	12-18
1/4-18	2-3	12-18
3/8-18	2-3	12-18
1/2-14	2-3	12-18
3/4-14	1,5-2,5	12-18
1-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/4-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/2-11 1/2	1,5-2,5	9-15
2-11 1/2	1,5-2,5	9-15

68. Os valores de torque e de ângulos apresentados foram estabelecidos com base em conexões lubrificadas e em remontagens.

## 8.2 Gráfico de conversão

Neste manual, são usadas tanto as unidades SI (como o sistema métrico) e quanto as unidades comuns nos EUA (às vezes chamadas de unidades padrão). Uma lista dessas unidades, juntamente com suas abreviações e fatores de conversão, é fornecida aqui para sua referência.

**Table 8.10 Gráfico de conversão**

Quantidade	Unidades SI (Métrico)		Fator	Unidades comuns nos EUA (Padrão)	
	Nome da unidade	Abreviatura		Nome da unidade	Abreviatura
Área	hectares	ha	x 2,4710 =	acres	acres
Fluxo	litros por minuto	L/min	x 0,2642 =	Galões americanos por minuto	gpm
Força	Newton	N	x 0,2248 =	libra-força	lbf
Comprimento	milímetro	mm	x 0,0394 =	polegada	pol.
Comprimento	metro	m	x 3,2808 =	pé	pé
Potência	quilowatt	kW	x 1,341 =	horse-power (cavalo-vapor).	hp
Pressão	quilopascal	kPa	x 0,145 =	libras por polegada quadrada	psi
Pressão	megapascal	MPa	x 145,038 =	libras por polegada quadrada	psi
Pressão	bar (não SI)	bar	x 14,5038 =	libras por polegada quadrada	psi
Torque	Newton metro	Nm	x 0,7376 =	pés libras ou libras pé	lbf-ft
Torque	Newton metro	Nm	x 8,8507 =	libra polegadas ou polegada libras	lbf-pol.
Temperatura	graus Celsius	°C	(°C x 1,8) + 32 =	Graus fahrenheit	°F
Velocidade	metros por minuto	m/min	x 3,2808 =	pés por minuto	pés/min
Velocidade	metros por segundo	m/s	x 3,2808 =	pés por segundo	pés/s
Velocidade	quilômetros por hora	km/h	x 0,6214 =	milhas por hora	mph
Volume	litro	L	x 0,2642 =	galão EUA	gal EUA
Volume	milímetro	mL	x 0,0338 =	onça	oz.
Volume	centímetro cúbico	cm <sup>3</sup> ou cc	x 0,061 =	polegada cúbica	pol. <sup>3</sup>
Peso	quilograma	kg	x 2,2046 =	libra	lb.





# Índice

## A

acionadores da plataforma.....	455
corrente de acionamento complementar da caixa de engrenagens.....	465
corrente de acionamento da caixa de engrenagens.....	463
dedos duplos do eixo de transmissão	
instalação.....	461
remoção .....	459
acionadores do molinete	
junta em U do molinete duplo.....	613
junta universal do molinete duplo	
instalação.....	615
remoção .....	613
Junta universal do molinete triplo	
remoção .....	613, 615
acionamentos	
acionamento da plataforma.....	455
acionamentos da navalha	
velocidade da navalha	
valores de velocidade da navalha .....	113
verifique a velocidade da navalha .....	114
AHHC, <i>Consulte</i> controle automático de altura da plataforma	
ângulos da plataforma	
variação de ajuste .....	101
ângulos de torque	
definição .....	19
apalpadores	
apalpadores de dedos duplos longos	
ajuste .....	509
apalpadores longos centrais	
ajuste .....	513
verificação.....	513
dedos duplos curtos	
ajuste .....	521
verificação.....	521
dedos duplos curtos apalpadores centrais	
ajuste .....	525
verificação.....	525
dedos duplos longos	
verificação.....	508
aperto com os dedos	
definição .....	19
API	
definição .....	19
apoios de segurança da plataforma .....	30
apoios de segurança do molinete .....	31
desengate.....	32
engate.....	31
armazenamento da plataforma.....	339
arruelas	

definição .....	19
articulação suave	
definição .....	19
ASTM	
definição .....	19

## B

balanço das asas	
verificação e ajuste do balanço das asas.....	96
barra de corte	
desconexão.....	316
opções .....	637
barra de reboque	
armazenamento.....	334
barras de reboque	
armazenamento.....	324
fixação .....	335
remoção.....	321
barras raspadoras.....	369, 639
módulo de flutuação	
instalação.....	555
remoção .....	555
buchas do tubo dentado	
instalação .....	591
remoção.....	586

## C

caixas de engrenagens	
caixa de engrenagens	
ajuste da tensão da corrente.....	463
caixa de engrenagens complementar	
ajuste da tensão da corrente.....	465
complementar	
adição de óleo.....	449
lubrificação.....	448
troca do óleo .....	450
verificação do nível de óleo .....	448
principal	
adição de óleo.....	447
lubrificação.....	446
troca do óleo .....	447
verificação do nível de óleo .....	446
caixas de navalhas	
troca do óleo.....	529
verificação da caixa .....	528
verificação dos parafusos de montagem.....	529
caixas de oscilação, <i>Consulte</i> sistema de acionamento da navalha, caixa de navalhas	
CGVW	

## ÍNDICE

<ul style="list-style-type: none"> <li>definição ..... 19</li> <li>chaves hexagonais <ul style="list-style-type: none"> <li>definição ..... 19</li> </ul> </li> <li>colheita direta de canola <ul style="list-style-type: none"> <li>plataformas otimizadas ..... 59</li> </ul> </li> <li>colheitadeiras <ul style="list-style-type: none"> <li>acoplamento da plataforma à colheitadeira <ul style="list-style-type: none"> <li>Case IH ..... 383</li> <li>CLAAS ..... 390</li> <li>John Deere ..... 398</li> <li>New Holland CR/CX..... 405</li> <li>Série IDEAL™ ..... 378</li> </ul> </li> <li>acoplar/desacoplar plataforma ..... 341</li> <li>desacoplamento da plataforma à colheitadeira <ul style="list-style-type: none"> <li>Série IDEAL™ ..... 380</li> </ul> </li> <li>eixo de transmissão de encostas <ul style="list-style-type: none"> <li>acoplamento à colheitadeira ..... 424</li> <li>desacoplamento de colheitadeira ..... 425</li> </ul> </li> <li>plataforma de transporte ..... 318 <ul style="list-style-type: none"> <li>na colheitadeira ..... 318</li> <li>reboque da plataforma ..... 319 <ul style="list-style-type: none"> <li>fixação ao veículo de reboque ..... 319</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>separação da colheitadeira da plataforma <ul style="list-style-type: none"> <li>Case IH ..... 386</li> <li>CLAAS ..... 394</li> <li>John Deere ..... 401</li> <li>New Holland CR/CX..... 408</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras AGCO <ul style="list-style-type: none"> <li>Challenger <ul style="list-style-type: none"> <li>acoplamento da plataforma à colheitadeira ..... 370</li> <li>Desacoplamento da colheitadeira da plataforma ..... 374</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras Challenger® <ul style="list-style-type: none"> <li>configurações do sem fim ..... 341</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras Gleaner® <ul style="list-style-type: none"> <li>configurações do sem fim ..... 341</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras Massey Ferguson® ..... 341 <ul style="list-style-type: none"> <li>configurações do sem fim ..... 341</li> </ul> </li> <li>Gleaner <ul style="list-style-type: none"> <li>acoplamento da plataforma à colheitadeira ..... 370</li> <li>Desacoplamento da colheitadeira da plataforma ..... 374</li> </ul> </li> <li>Massey Ferguson <ul style="list-style-type: none"> <li>acoplamento da plataforma à colheitadeira ..... 370</li> <li>Desacoplamento da colheitadeira da plataforma ..... 374</li> </ul> </li> <li>Série IDEAL™ ..... 378 <ul style="list-style-type: none"> <li>acoplamento da plataforma à colheitadeira ..... 378</li> <li>Desacoplamento da colheitadeira da plataforma ..... 380</li> </ul> </li> <li>substituição dos sensores de velocidade do molinete ..... 621</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras Case IH <ul style="list-style-type: none"> <li>afixação da colheitadeira à plataforma ..... 383</li> <li>configurações do sem fim ..... 341</li> </ul> </li> </ul>
--

<ul style="list-style-type: none"> <li>separação da colheitadeira da plataforma ..... 386</li> <li>colheitadeiras Challenger <ul style="list-style-type: none"> <li>substituição dos sensores de velocidade do molinete ..... 621</li> </ul> </li> <li>colheitadeiras CLAAS <ul style="list-style-type: none"> <li>afixação da colheitadeira à plataforma ..... 390</li> <li>configurações do sem-fim ..... 341</li> <li>separação da colheitadeira da plataforma ..... 394</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras CLAAS <ul style="list-style-type: none"> <li>sensores de velocidade do molinete <ul style="list-style-type: none"> <li>substituição ..... 623</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras da série AGCO IDEAL™ <ul style="list-style-type: none"> <li>substituição dos sensores de velocidade do molinete ..... 621</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras Gleaner <ul style="list-style-type: none"> <li>substituição dos sensores de velocidade do molinete ..... 621</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras John Deere <ul style="list-style-type: none"> <li>afixação da colheitadeira à plataforma ..... 398</li> <li>configurações do sem fim ..... 341</li> <li>separação da colheitadeira da plataforma ..... 401</li> <li>substituição dos sensores de velocidade do molinete ..... 622</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras Massey Ferguson <ul style="list-style-type: none"> <li>substituição dos sensores de velocidade do molinete ..... 621</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras New Holland <ul style="list-style-type: none"> <li>Adaptador de 10 volts (MD nº B7241) ..... 153</li> <li>configurações do sem fim ..... 341</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras New Holland CR/CX <ul style="list-style-type: none"> <li>afixação da colheitadeira à plataforma ..... 405</li> <li>separação da colheitadeira da plataforma ..... 408</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras série IDEAL™ <ul style="list-style-type: none"> <li>configurações do sem fim ..... 341</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras Versatile <ul style="list-style-type: none"> <li>configurações do sem fim ..... 341</li> </ul> </li> <li>configurações do sem fim <ul style="list-style-type: none"> <li>configuração ampla ..... 349</li> <li>configuração estreita ..... 344</li> <li>configuração média ..... 347</li> <li>configuração ultra ampla ..... 356</li> <li>configuração ultra estreita ..... 352</li> </ul> </li> <li>configurações do sem-fim ..... 341</li> <li>configurações recomendadas <ul style="list-style-type: none"> <li>molinete ..... 61</li> <li>plataforma ..... 47</li> </ul> </li> <li>controle automático de altura <ul style="list-style-type: none"> <li>Colheitadeiras Case IH <ul style="list-style-type: none"> <li>verificação da tensão elétrica do sensor de altura do molinete ..... 186</li> </ul> </li> <li>Colheitadeiras Case IH 2300 <ul style="list-style-type: none"> <li>calibração <ul style="list-style-type: none"> <li>altura máxima de palhada ..... 291</li> </ul> </li> <li>como o controle automático de altura funciona ..... 145</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>
---

## ÍNDICE

operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.....	148
Colheitadeiras Case IH 2500	
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
como o controle automático de altura funciona .....	145
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.....	148
Colheitadeiras Case IH 5088/6088/7088	
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
como o controle automático de altura funciona .....	145
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.....	148
Colheitadeiras Case IH 5130/6130/7130	
ajuste da	
configuração predefinida de altura .....	173
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
controle automático de altura .....	172
como o controle automático de altura funciona .....	145
configurar a plataforma no monitor da colheitadeira .....	167
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.....	148
verificação da faixa de tensão da cabine .....	169
Colheitadeiras Case IH 5140/6140/7140	
ajuste da	
configuração predefinida de altura .....	173
configurar a plataforma no monitor da colheitadeira .....	167
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	169
Colheitadeiras Case IH 7010	
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
como o controle automático de altura funciona .....	145
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	175
Colheitadeiras Case IH 7120/8120/9120	
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
como o controle automático de altura funciona .....	145
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	175
como o controle automático de altura funciona .....	145
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.....	148
Colheitadeiras Case IH 7230/8230/9230	
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
como o controle automático de altura funciona .....	145
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.....	148
Colheitadeiras Case IH 8010	
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
como o controle automático de altura funciona .....	145
operação do sensor.....	146
Colheitadeiras Case IH com software versão 28.00	
calibrando o controle automático de altura da plataforma.....	182
Colheitadeiras Case IH Séries 120.....	175
ajuste	
configuração predefinida de altura .....	187
calibração	
controle automático de altura .....	178
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	175
Colheitadeiras Case IH Séries 130.....	167
operação do sensor.....	146
Colheitadeiras Case IH Séries 140.....	167
operação do sensor.....	146
Colheitadeiras Case IH Séries 230.....	175
ajuste	
configuração predefinida de altura .....	187
calibração	
controle automático de altura .....	178
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	175
Colheitadeiras Case IH Séries 240.....	175
ajuste	
configuração predefinida de altura .....	187
calibração	
controle automático de altura .....	178
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	175
Colheitadeiras Case IH Séries 250.....	175
ajuste	
configuração predefinida de altura .....	187

## ÍNDICE

calibração	
controle automático de altura .....	178
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	175
Colheitadeiras Challenger Série 6 .....	188
ajuste	
a sensibilidade .....	195
altura da plataforma .....	193
variação de elevação/descida da	
plataforma .....	194
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
controle automático de altura .....	191
como o controle automático de altura	
funciona .....	145
engatando o controle automático de altura da	
plataforma.....	191
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	188
Colheitadeiras Challenger Série 7 .....	188
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
como o controle automático de altura	
funciona .....	145
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	188
Colheitadeiras Challenger Série B	
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da	
colheitadeira.....	148
Colheitadeiras CLAAS Série 500 .....	196
ajuste	
a sensibilidade .....	200
altura de corte .....	198
altura de corte manual .....	199
configuração predefinida de altura .....	198
velocidade automática do molinete .....	203
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
controle automático de altura .....	196
como o controle automático de altura	
funciona .....	145
operação do sensor.....	146
Colheitadeiras CLAAS Série 600 .....	205
ajuste	
a sensibilidade .....	208
altura de corte .....	208
altura do molinete.....	214
velocidade automática do molinete .....	210
calibração	
altura do molinete.....	211
avanço-recuo do molinete.....	211
controle automático de altura .....	205
operação do sensor.....	146
Colheitadeiras CLAAS Série 700 .....	205
ajuste	
a sensibilidade .....	208
altura de corte .....	208
altura do molinete.....	214
velocidade automática do molinete .....	210
calibração	
altura do molinete.....	211
altura máxima de palhada.....	291
avanço-recuo do molinete.....	211
controle automático de altura .....	205
como o controle automático de altura	
funciona .....	145
operação do sensor.....	146
Colheitadeiras da série AGCO IDEAL™	
operação do sensor.....	146
Colheitadeiras da série Rostelmash Torum	
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da	
colheitadeira.....	148
Colheitadeiras Gleaner Série A6	
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da	
colheitadeira.....	148
Colheitadeiras Gleaner Série S (pré-2016)	
ajuste da elevação/descida.....	231
ajuste da pressão do solo .....	231
ajuste da sensibilidade.....	232
calibrando o controle automático de altura da	
plataforma.....	228
desligamento do acumulador.....	230
engatando o controle automático de altura da	
plataforma.....	227
solução de problemas de alarmes e falhas.....	233
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine .....	225
Colheitadeiras Gleaner Série S9 .....	234
calibração	
controle automático de altura .....	242
calibração do molinete .....	238
conferência das configurações da plataforma em	
campo.....	247
configuração da plataforma.....	234
configuração da velocidade mínima do	
molinete.....	238
configurações de controles automáticos da	
plataforma.....	240
operação.....	245
operação do sensor.....	146
Colheitadeiras Gleaner séries R62/R72	
calibração	
altura máxima de palhada.....	291

## ÍNDICE

<p>como o controle automático de altura funciona ..... 145</p> <p>requisitos de tensão de saída da colheitadeira ..... 148</p> <p>Colheitadeiras Gleaner Séries R65/R66/R75/R76</p> <p>  operação do sensor..... 146</p> <p>  tensão de saída do sensor</p> <p>    verificação da faixa de tensão da cabine ..... 225</p> <p>Colheitadeiras Gleaner séries R65/R75..... 225</p> <p>  ajuste da pressão do solo ..... 231</p> <p>  ajuste da sensibilidade ..... 232</p> <p>  ajuste da variação de elevação/descida ..... 231</p> <p>  calibração</p> <p>    altura máxima de palhada ..... 291</p> <p>  calibrando o controle automático de altura da plataforma ..... 228</p> <p>  como o controle automático de altura funciona ..... 145</p> <p>  desligamento do acumulador ..... 230</p> <p>  engatando o controle automático de altura da plataforma ..... 227</p> <p>  solução de problemas de alarmes e falhas..... 233</p> <p>  tensão de saída do sensor</p> <p>    requisitos de tensão de saída da colheitadeira ..... 148</p> <p>Colheitadeiras Gleaner Séries S..... 225</p> <p>  operação do sensor..... 146</p> <p>Colheitadeiras John Deere Série 50</p> <p>  calibração</p> <p>    altura máxima de palhada ..... 291</p> <p>  tensão de saída do sensor</p> <p>    requisitos de tensão de saída da colheitadeira ..... 148</p> <p>Colheitadeiras John Deere Série 60</p> <p>  calibração</p> <p>    altura máxima de palhada ..... 291</p> <p>Colheitadeiras John Deere Série 70 ..... 248</p> <p>  calibração</p> <p>    altura máxima de palhada ..... 291</p> <p>  como o controle automático de altura funciona ..... 145</p> <p>  operação do sensor..... 146</p> <p>  tensão de saída do sensor</p> <p>    requisitos de tensão de saída da colheitadeira ..... 148</p> <p>    verificação da faixa de tensão da cabine ..... 248</p> <p>Colheitadeiras John Deere Série S ..... 255</p> <p>  ajuste</p> <p>    configuração predefinida de altura ..... 264</p> <p>  ajuste da</p> <p>    a sensibilidade ..... 263</p> <p>  ajuste da variação de elevação/descida</p> <p>    manualmente ..... 258</p> <p>  calibração</p>	<p>    altura do molinete e avanço-recuo do molinete ..... 271</p> <p>    altura máxima de palhada ..... 291</p> <p>  calibração da inclinação do avanço-recuo do alimentador ..... 266</p> <p>  calibrando o controle automático de altura da plataforma ..... 260</p> <p>  como o controle automático de altura funciona ..... 145</p> <p>  operação do sensor..... 146</p> <p>  tensão de saída do sensor</p> <p>    requisitos de tensão de saída da colheitadeira ..... 148</p> <p>    verificação da faixa de tensão da cabine ..... 255</p> <p>    verificação da tensão elétrica do sensor de altura do molinete ..... 269</p> <p>Colheitadeiras John Deere Série S7..... 274</p> <p>  configuração da plataforma ..... 274</p> <p>  operação do sensor..... 146</p> <p>  tensão de saída do sensor</p> <p>    verificação da faixa de tensão da cabine ..... 278</p> <p>Colheitadeiras John Deere Série T ..... 255</p> <p>  ajuste</p> <p>    configuração predefinida de altura ..... 264</p> <p>  ajuste da</p> <p>    a sensibilidade ..... 263</p> <p>  ajuste da variação de elevação/descida</p> <p>    manualmente ..... 258</p> <p>  calibração</p> <p>    altura do molinete e avanço-recuo do molinete ..... 271</p> <p>    calibração da inclinação do avanço-recuo do alimentador ..... 266</p> <p>    calibrando o controle automático de altura da plataforma ..... 260</p> <p>    operação do sensor..... 146</p> <p>    tensão de saída do sensor</p> <p>      requisitos de tensão de saída da colheitadeira ..... 148</p> <p>      verificação da faixa de tensão da cabine ..... 255</p> <p>      verificação da tensão elétrica do sensor de altura do molinete ..... 269</p> <p>Colheitadeiras New Holland</p> <p>  Adaptador de 10 volts (MD nº B7241) ..... 153</p> <p>  verificação da tensão elétrica do sensor de altura do molinete ..... 306</p> <p>Colheitadeiras New Holland série CR</p> <p>  configuração da altura máxima de trabalho ..... 309</p> <p>Colheitadeiras New Holland série CR 2015..... 296</p> <p>  calibrando a altura do molinete e o avanço-recuo do molinete ..... 304</p> <p>  calibrando o controle automático de altura da plataforma ..... 302</p> <p>  configuração predefinida de altura de corte ..... 308</p>
--	--

## ÍNDICE

engatando o controle automático de altura da plataforma.....	298
tensão de saída do sensor	
verificação da faixa de tensão da cabine.....	296
Colheitadeiras New Holland série CR/CX .....	286
ajuste	
a sensibilidade .....	293
configuração predefinida de altura .....	294
variação de descida da plataforma .....	293
variação de elevação da plataforma.....	292
calibração	
altura máxima de palhada.....	291
controle automático de altura .....	289
como o controle automático de altura funciona .....	145
configuração	
avanço-recuo do molinete.....	311
inclinação da plataforma.....	311
tipo de plataforma.....	311
engatando o controle automático de altura da plataforma.....	288
operação do sensor.....	146
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.....	148
verificação da faixa de tensão da cabine.....	286
Colheitadeiras série IDEAL™ .....	154
calibração da plataforma.....	162
calibração do molinete .....	159
configuração da plataforma.....	154
configuração da velocidade mínima do molinete.....	159
configurações de controles automáticos da plataforma.....	160
operação.....	164
revisão das configurações da plataforma em operação .....	166
Colheitadeiras séries CLAAS 7000/8000.....	216
ajuste da velocidade automática do molinete .....	222
calibração.....	217
configuração .....	216
configuração da sensibilidade .....	220
configurar a altura de corte e do molinete .....	219
Colheitadeiras séries CLAAS 8000/7000	
operação do sensor.....	146
Colheitadeiras Séries Rostelmash RSM161	
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.....	148
Colheitadeiras Séries Versatile RT490	
tensão de saída do sensor	
requisitos de tensão de saída da colheitadeira.....	148
definição .....	19
sensor de altura da flutuação	
substituição .....	152
tensão de saída do sensor	
verificação manual dos limites de tensão .....	149
controle automático de altura da plataforma, <i>Consulte</i> seção de colheitadeira específica	
controle automático de altura da plataforma (AHHC)	
Colheitadeiras John Deere Série 70	
ajuste	
sensibilidade.....	254
variação de elevação/descida manual da plataforma .....	252
calibração	
AHHC .....	253
velocidade do alimentador.....	252
Colheitadeiras John Deere Série S7	
calibração	
alimentador.....	280
plataforma .....	283
correntes	
corrente de acionamento complementar da caixa de engrenagens	
ajuste da tensão da corrente.....	465
corrente de acionamento da caixa de engrenagens	
ajuste da tensão da corrente.....	463
corrente de acionamento do molinete	
afrouxamento .....	608
ajuste da tensão da corrente.....	608
apertar .....	609
substituição	
acionamento do molinete triplo.....	619
Unidade de molinete duplo.....	619
pinhão de acionamento do sem fim	
ajuste da tensão da corrente.....	480
instalação.....	477
lubrificação.....	444
remoção .....	473
verificação da tensão da corrente de acionamento do sem fim.....	470–471
correntes de acionamento do molinete	
afrouxamento.....	608
aperto.....	609
substituição do acionamento de molinetes	
duplos .....	619
substituir o acionamento do molinete triplo .....	619
corte	
do solo.....	63
ajuste das rodas estabilizadoras .....	64
fora do solo	
ajuste das rodas de transporte .....	65
no solo.....	70
<b>D</b>	
dedos	
dedos de aço do molinete	

## ÍNDICE

instalação.....	584	Defletores do alimentador CR.....	412
remoção .....	583	deque central	
dedos de plástico do molinete		verificar os ganchos do suporte do engate.....	553
instalação.....	585	desconexão	
remoção .....	585	barra de corte .....	316
dedos do sem fim.....	483	desobstrução	
ajuste da sincronização dos dedos .....	488	módulo de flutuação.....	317
instalação.....	367, 485	distância do molinete	
remoção .....	365, 483	ajuste.....	578
verificação dos dedos sincronizados .....	488	medição .....	575
dedos do molinete.....	583	divisores de cultura.....	137
instalar os dedos de aço .....	584	instalar na plataforma.....	139
instalar os dedos de plástico .....	585	remover da plataforma .....	137
remover os dedos de aço .....	583	divisores de linha .....	140
remover os dedos de plástico.....	585	remoção.....	141
dedos duplos		divisores de linha arroseiro .....	142
ajuste dos dedos duplos .....	505	divisores de linha de cultura.....	140
dedos duplos curtos		remoção.....	141
configurações.....	514	DK	
dedos duplos longos		definição .....	19
configurações.....	498	DR	
substituição dos dedos duplos centrais .....	522	definição .....	19
substituição dos dedos duplos curtos.....	519		
substituição dos dedos duplos das		<b>E</b>	
extremidades.....	519	eixos de transmissão	
substituição dos dedos duplos longos centrais.....	510	ajustar a tensão da corrente - caixa de	
substituir os dedos duplos longos.....	507	engrenagens.....	463
dedos duplos e apalpadores		ajustar a tensão da corrente - caixa de engrenagens	
dedos duplos		complementar .....	465
Configuração FD245 para dedos duplos		dedos duplos do eixo de transmissão	
longos .....	503	instalação.....	461
navalha dupla		remoção .....	459
Configuração FD235 para dedos duplos		instalação do eixo de transmissão da colheitadeira para	
longos .....	500	o módulo de flutuação .....	457
dedos duplos e apalpadores curtos		remoção do eixo de transmissão da colheitadeira para	
navalha dupla		o módulo de flutuação .....	455
configuração de dedos duplos curtos - FD241 .....	518	enchimento/pressão dos pneus .....	626
configuração de dedos duplos curtos - todas exceto		engrenagens tensionadoras.....	39-40, 611
FD241 .....	517	ajuste da tensão da corrente de acionamento do	
navalha simples		molinete .....	608
configuração de dedos duplos curtos .....	516	engrenagens tensionadoras opcionais para o	
dedos duplos e apalpadores longos		acionamento do molinete .....	109
navalha dupla		engrenagens tensoras	
Configuração FD240 para dedos duplos		acionamento do molinete	
longos.....	501	instalação da engrenagem dupla (opcional) .....	612
Configuração FD241 para dedos duplos		instalação da engrenagem simples.....	612
longos.....	502	remoção da engrenagem simples .....	611
Configuração FD250 para dedos duplos		afrouxamento da correia de acionamento do	
longos.....	504	molinete .....	608
navalha simples		aperto da correia de acionamento do molinete .....	609
configuração de dedos duplos longos .....	499	entrega de cultura	
definição de termos.....	19	opções .....	633
defletores do alimentador.....	412	especificações	
módulo de flutuação		Dimensões da Plataforma FlexDraper® Série FD2 .....	24
instalação em colheitadeiras New Holland CR .....	556		

## ÍNDICE

Especificações da plataforma FlexDraper® Série FD2 e do módulo de flutuação.....	21
especificações de torque .....	663
especificações de torque .....	663
Encaixe da vedação da face do O-ring (ORFS) .....	668
encaixes da rosca do tubo cônico.....	670
Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring (ORB) – não ajustáveis.....	668
Encaixes hidráulicos da saliência do O-ring (ORB) – ajustáveis.....	666
especificações dos parafusos métricos .....	663
aparafusamento em alumínio fundido .....	665
parafusos de transporte .....	624
esteiras	
ajuste da velocidade da esteira lateral .....	112
deques da esteira lateral	
rolos de acionamento	
instalação.....	573
remoção .....	569
rolos movidos	
instalação.....	568
remoção .....	564
substituição do rolamento .....	566
esteiras laterais	
ajuste da tração.....	562
instalação.....	559
remoção .....	558
módulo de flutuação	
ajuste da tensão da esteira .....	533
esteira central .....	530
substituição da esteira central.....	530
verificação da tensão da esteira .....	533
velocidade da esteira lateral.....	111
esteiras centrais	
ajuste da tensão da esteira .....	533
ajuste de velocidade .....	113
instalação do rolo intermediário .....	543
remoção do rolo intermediário.....	540
rolamento do rolo de acionamento	
instalação.....	540
remoção .....	538
rolo movido .....	540
rolos de acionamento .....	535
instalação.....	537
remoção .....	535
substituição da esteira central .....	530
substituição do rolamento do rolo livre.....	545
verificação da tensão da esteira.....	533
esteiras da plataforma, <i>Consulte</i> esteiras laterais	
ajuste da tensão da esteira lateral.....	560
excêntricos	
ajuste do excêntrico do molinete .....	132
configurações do excêntrico do molinete .....	130

## F

FFFT	
definição .....	19
flexão do molinete para baixo.....	581
fluidos e lubrificantes recomendados.....	687
flutuação .....	72
flutuação da plataforma	
alteração da configuração da mola da flutuação .....	77–78, 84
verificação e ajuste .....	73
travas de flutuação da plataforma.....	88
travas do flutuador da asa	
destravada .....	91
travada .....	92
travar/destravar .....	88
FSI	
definição .....	19

## G

glossário .....	19
gráfico de conversão .....	671
GVW	
definição .....	19

## H

helicoidal .....	369, 482
instalação .....	359, 362
remoção.....	357
helicoidal do sem fim .....	635, 638
hidráulica	
encaixes	
encaixes ajustáveis do ressalto do O-ring (ORB).....	666
encaixes da rosca do tubo cônico .....	670
encaixes hidráulicos não ajustáveis - ressalto do O-ring (ORB).....	668
Vedação da face do O-ring (ORFS).....	668
mangueiras e tubulações.....	433
reservatório .....	451
adição de óleo.....	451
verifique o nível do óleo no reservatório.....	451
segurança hidráulica.....	7
troca de óleo do reservatório .....	452
troca do filtro de óleo .....	453

## I

identificação de componente	
módulo de flutuação – FM200.....	26
Plataforma Série FD2 FlexDraper® .....	25
Identificação do componente FM200 .....	26



## ÍNDICE

início de funcionamento	
verificações diárias .....	43
inspeções	
inspeções de amaciamento .....	431
registros/cronograma de manutenção .....	428
inspeções de amaciamento .....	431
intervalos de manutenção	
lubrificação .....	434

## J

janela do deque de alimentação	
abaixamento da janela do deque de	
alimentação .....	550
elevação da janela do deque de alimentação .....	552
Juntas universais	
junta universal do acionamento do molinete	
duplo .....	613
Junta universal do molinete duplo	
instalação .....	615
remoção .....	613
Junta universal do molinete triplo	
remoção .....	613, 615

## K

kit de proteção de pedras .....	637
Kit de roda estabilizadora.....	642
kit de suporte de armazenamento do divisor.....	634
Kit de suporte dos dedos levantadores.....	633
kit do divisor de linha arrozeiro.....	634
kit dos dedos levantadores de culturas.....	633
kits de navalha vertical.....	637

## L

lâmpadas - substituir.....	454
lubrificação .....	632
a cada 10 Horas .....	434
a cada 100 Horas .....	439
a cada 25 Horas .....	435
a cada 250 Horas .....	441
a cada 50 Horas .....	435
a cada 500 Horas .....	442
Procedimento de lubrificação.....	443
registros/cronograma de manutenção .....	428
lubrificação e manutenção .....	434
caixa de engrenagens complementar de acionamento	
da plataforma	
lubrificação da caixa de engrenagens .....	448
troca do óleo .....	450
verificação do nível de óleo .....	448
caixa de engrenagens de acionamento da plataforma	
lubrificação da caixa de engrenagens .....	446

troca do óleo .....	447
verificação do nível de óleo .....	446
corrente de acionamento do molinete.....	444
corrente de acionamento do sem fim .....	444
Procedimento de lubrificação.....	443

## M

mangueiras e tubulações	
hidráulica.....	433
manutenção de pré-temporada .....	432
manutenção e serviços .....	427
armazenamento.....	339
cronograma .....	428
intervalos de manutenção .....	434
lubrificação .....	434
manutenção de pré-temporada .....	432
preparação para manutenção.....	427
requisitos .....	428
rodas de contorno.....	632
segurança .....	5
sistema elétrico .....	454
modos de operação	
modo flex .....	91
modo rígido .....	92
modos flex	
operação em modo flex .....	91
modos rígidos	
operação em modo rígido.....	92
Módulo de flutuação FM200	
definição .....	19
módulos de flutuação.....	638
Acionamento do sem-fim	
ajuste da tensão da correia de acionamento do sem-	
fim .....	480
barras raspadoras	
instalação.....	555
kits.....	369
remoção .....	555
barras raspadoras e defletores do alimentador.....	555
conexão do módulo de flutuação à plataforma.....	419
configuração .....	369
configurações do sem fim.....	341
defletores do alimentador	
substituição em colheitadeiras New Holland	
CR .....	556
deque central	
verificar os ganchos do suporte do engate .....	553
desobstrução.....	317
esteira central .....	530
ajuste da tensão da esteira.....	533
instalação do rolo intermediário.....	543
remoção do rolo intermediário.....	540
rolamento de rolos de acionamento	
instalação.....	540

## ÍNDICE

remoção .....	538	molinete duplo .....	619
rolo de acionamento .....	535	molinete triplo .....	619
instalação.....	537	tampas .....	39
remoção .....	535	ajuste da flexão do molinete posição triste .....	581
rolo livre .....	540	altura do molinete.....	115
substituição da esteira central.....	530	sensor de altura do molinete .....	116
substituição do rolamento do rolo livre .....	545	substituição do sensor.....	118
verificação da tensão da esteira .....	533	ângulo de ataque do molinete.....	130
helicoidal.....	369, 482	apoios de segurança do molinete.....	31
helicoidal do sem fim opcional .....	635	acoplamento.....	31
janela do deque de alimentação		desacoplamento .....	32
abaixamento.....	550	buchas do tubo dentado .....	586
elevação.....	552	instalação.....	591
sem fim .....	467	remoção .....	586
dedos do sem fim .....	483	centralização .....	582
instalação.....	367, 485	configurações recomendadas .....	61
remoção .....	365, 483	dedos do molinete .....	583
verificação dos dedos sincronizados.....	488	instalar os dedos de aço.....	584
folga entre o sem fim e a chapa .....	467	instalar os dedos de plástico .....	585
sem fins		remover os dedos de aço .....	583
dedos		remover os dedos de plástico .....	585
ajuste da sincronização dos dedos .....	488	excêntrico do molinete	
helicoidal do sem fim opcional .....	638	ajuste do excêntrico do molinete.....	132
separação da colheitadeira e da plataforma.....	414	configurações e diretrizes.....	130
molinetes		flexão para baixo.....	581
acionadores do molinete		folga do molinete.....	575
ajuste da tensão da corrente.....	608	ajuste .....	578
proteções laterais do molinete		medição .....	575
substituição das proteções laterais na extremidade		motores de acionamento do molinete .....	616
externa do excêntrico .....	599	posição avanço-recuo	
sistema de acionamento do molinete .....	608	ajuste .....	120
molinetes recolhedores .....	575	reposicionamento dos cilindros	
acionadores do molinete		molinete duplo .....	121
afrouxar corrente.....	608	proteções laterais do molinete .....	598
apertar a corrente.....	609	substituição da extremidade traseira do lado	
capas		externo .....	602
instalação.....	40	substituição da extremidade traseira do lado	
remoção .....	39	interno.....	604
engrenagem dupla (opcional)		substituição das proteções laterais na extremidade	
instalação.....	612	interna do excêntrico.....	600
engrenagem simples		substituição dos suportes da tampa lateral do	
remoção .....	611	molinete.....	606
engrenagens simples		substituição dos sensores de velocidade do	
instalação.....	612	molinete .....	620
engrenagens tensoras de acionamento.....	611	CLAAS.....	623
opcional para condições especiais .....	109	Colheitadeiras AGCO .....	621
instalar os motores .....	617	Colheitadeiras John Deere.....	622
junta universal do acionamento do molinete duplo		velocidade do molinete.....	108
instalação.....	615	molinetes recolhedores PR15	
remoção .....	613	posição avanço-recuo	
Junta universal do acionamento do molinete triplo		reposicionamento dos cilindros	
remoção .....	613, 615	molinete duplo .....	124
Junta universal do molinete duplo .....	613	motores	
remover o motor .....	616	motor de acionamento do molinete	
substituição da corrente		instalação.....	617

## ÍNDICE

remoção .....	616
motores de acionamento do molinete .....	616
motores de acionamento do molinete.....	616
instalação .....	617
remoção.....	616

## N

navalhas .....	491
instalação da navalha.....	495
localização da navalha sobressalente.....	497
remoção da navalha .....	492
solução de problemas .....	648
substituir as faquinhas .....	491
navalhas de reposição .....	497
NPT	
definição .....	19
números de série	
localizações.....	x
registros .....	x
números do modelo	
registros .....	x

## O

óleos	
caixa de engrenagens complementar de acionamento da plataforma	
adição de óleo.....	449
caixa de engrenagens de acionamento da plataforma	
adição de óleo.....	447
trocar o lubrificante da caixa de transmissão das navalhas .....	529
opcionais	
barras de corte	
kit de navalha vertical.....	637
entrega de cultura	
helicoidal do sem fim .....	635, 638
kit da barra raspadora .....	639
módulos de flutuação	
kit de extensão do reservatório hidráulico.....	638
plataforma	
kit de suporte de armazenamento do divisor .....	634
Kit de suporte dos dedos levantadores .....	633
kit do divisor de linha arroseiro .....	634
Kit dos dedos levantadores das culturas de cereais .....	633
Pedal ContourMax™ (AGCO e John Deere somente).....	641
rodas	
kit de roda estabilizadora.....	642
opções.....	633
barra de corte .....	637
barras de corte	

kit de retardador de pedras .....	637
divisores de linha arroseiro .....	142
engrenagens tensionadoras para acionamento do molinete .....	109
entrega de cultura.....	633
sem fim transversal superior (UCA) .....	635
módulos de flutuação .....	638
plataforma.....	640
kit de lâmpadas de palhada (apenas John Deere).....	643
proteção do canhoto da navalha.....	526
instalação.....	526
sistemas de transporte.....	624
operações .....	29
ORB	
definição .....	19

## P

parafusos (com porcas)	
definição .....	19
parafusos (sem porca)	
definição .....	19
parafusos do conjunto de transporte .....	624
parafusos métricos	
especificações de torque .....	663
períodos de amaciamento.....	44
plataformas	
acessórios.....	47
alteração da configuração da mola da flutuação .....	77–78, 84
ângulo da plataforma	
ajustar na colheitadeira .....	102
armazenar a plataforma .....	339
conexão do módulo de flutuação .....	419
configuração .....	47
configurações recomendadas.....	47
controles .....	46
flutuação .....	72–73, 77–78, 84
nivelamento.....	313
opções .....	640
otimização para o corte direto da canola.....	59
plataforma de reboque .....	319
plataforma de transporte	
na colheitadeira.....	318
reboque da plataforma .....	319
fixação ao veículo de reboque .....	319
separação da colheitadeira e do módulo de flutuação .....	414
travas de flutuação.....	88
variáveis de operação .....	63
verificação e ajuste.....	73
plataformas otimizadas	
colheita direta de canola .....	59

## ÍNDICE

Posicionamento do molinete ShatterGaurd, <i>Consulte</i>	
posições de avanço-recuo do molinete	
posições de avanço-recuo do molinete.....	120
ajuste.....	120
procedimentos de desligamento .....	45
proteção do canhoto da navalha .....	526
instalação .....	526
proteções laterais do molinete.....	598
substituição da extremidade traseira do lado	
externo.....	602
substituição da extremidade traseira do lado	
interno .....	604
substituição das proteções laterais na extremidade	
externa do excêntrico .....	599
substituição das proteções laterais na extremidade	
interna do excêntrico .....	600
substituição dos suportes da proteção lateral.....	606
<b>R</b>	
reboque da plataforma.....	319
conversão da posição de trabalho para a posição de	
transporte.....	330
movendo as rodas	
as rodas dianteiras (esquerdas) para a posição de	
transporte .....	331
rodas traseiras (direitas) para a posição de	
transporte .....	332
conversão de transporte para trabalho .....	320
armazenamento da barra de reboque .....	324
movendo as rodas	
as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de	
trabalho .....	325
rodas traseiras (direitas) para a posição de	
trabalho .....	328
remoção da barra de reboque.....	321
remover a barra de reboque do	
armazenamento.....	334
fixação ao veículo de reboque .....	319
registros/cronograma de manutenção.....	428
requisitos de manutenção	
serviços	
inspeções de amaciamento .....	431
manutenção de final de temporada .....	432
responsabilidades do proprietário/operador .....	29
Rodas de transporte EasyMove™	
ajuste.....	65
rodas e pneus	
enchimento/pressões dos pneus.....	626
Kit de rodas estabilizadoras (opcionais).....	642
torques do parafuso da roda .....	624
rodas estabilizadoras	
ajuste.....	64
rolamento	
rolamentos do canhoto da navalha	
instalação.....	495
remoção .....	494
rolamentos	
esteira central	
rolamento de rolos de acionamento	
instalação.....	540
remoção .....	538
esteira lateral	
inspeção do rolamento de rolo da esteira	
lateral .....	564
rolamento de rolos de adicionamento .....	571
rolamentos do rolo livre	
substituição .....	566
rolamentos de rolos do acionador	
rolo de acionamento da esteira lateral	
rolamento de rolos de adicionamento .....	571
rolamentos do canhoto da navalha	
instalação .....	495
remoção.....	494
rolamentos do rolo da esteira	
inspeção.....	564
rolamentos do rolo de acionamento	
rolo de acionamento da esteira central	
instalação.....	540
remoção .....	538
rolos de acionamento	
esteira central .....	535
instalação.....	537
remoção .....	535
esteira lateral	
instalação.....	573
remoção .....	569
rpm	
definição .....	19
<b>S</b>	
SAE	
definição .....	19
sapatas deslizantes, <i>Consulte</i> corte no solo	
ajuste das sapatas deslizantes externas.....	71
ajuste das sapatas deslizantes internas .....	71
SDD	
definição .....	19
segurança .....	1
apoios de segurança da plataforma .....	30
apoios de segurança do molinete.....	31
decalques de sinalização de segurança.....	8
instalação de decalques .....	8
interpretando os decalques .....	13
localizações .....	9
palavras de aviso.....	2
segurança geral .....	3
segurança hidráulica .....	7
segurança na manutenção .....	5

## ÍNDICE

segurança operacional .....	30	Sensores AHHC .....	146
símbolos de alerta de segurança .....	1	verificação e ajuste do sensor de altura do molinete .....	116
verificações diárias de início de funcionamento .....	43	Série FD2	
sem fim .....	467	definição .....	19
configurações do sem fim .....	341	serviços, <i>Consulte</i> manutenção e serviços	
correntes de acionamento		sistema de acionamento da navalha .....	528
ajuste da tensão da corrente.....	480	caixa de navalhas .....	528
instalação .....	477	dedos duplos	
lubrificação .....	444	dedos duplos e apalpadores curtos .....	514
remoção .....	473	dedos duplos e apalpadores longos.....	498
verifique a tensão da corrente .....	471	sistema de acionamento do molinete.....	608
dedos.....	483	Sistema de transporte de baixa velocidade EasyMove™	
instalação .....	367, 485	Alteração da conexão do engate da barra de reboque de engate para o pino .....	629
remoção .....	365, 483	sistema do molinete	
verificação dos dedos sincronizados .....	488	configurações do molinete recomendadas.....	61
dentes, <i>Consulte</i> dedos		sistema elétrico	
folga entre o sem fim e a chapa.....	467	manutenção do sistema elétrico .....	454
helicoidal .....	369, 482	sensores	
instalação .....	359, 362	sensor de altura do molinete	
remoção .....	357	substituição .....	118
mola de tensão		sensor de velocidade do molinete	
verificação e ajuste .....	59	substituição em CLAAS .....	623
sem fins		substituição na John Deere .....	622
configurações do sem fim		substituição no AGCO.....	621
configuração ampla.....	349	Sensores AHHC.....	146
configuração estreita.....	344	substituição das lâmpadas .....	454
configuração média.....	347	sistema flex-float	
configuração ultra ampla.....	356	limitador flex-frown	
configuração ultra estreita.....	352	ativar.....	95
correntes de acionamento		desativação .....	94
verificação da tensão.....	470	sistemas das esteiras laterais	
dedos		inspeção do rolamento de rolo da esteira lateral.....	564
ajuste da sincronização dos dedos .....	488	rolamento de rolos de adicionamento .....	571
helicoidal		sistemas de transporte .....	624
helicoidal do sem fim opcional .....	635, 638	conversão da posição de trabalho para a posição de transporte.....	330
sem fins transversais superiores.....	134, 635	movendo as rodas	
ajustar a posição .....	134	as rodas dianteiras (esquerdas) para a posição de transporte .....	331
sem-fim		rodas traseiras (direitas) para a posição de transporte .....	332
engrenagem tensora de acionamento do sem-fim		conversão de transporte para trabalho .....	320
ajuste da tensão da correia de acionamento do sem- fim .....	480	armazenamento da barra de reboque .....	324
posição do sem-fim .....	143	movendo as rodas	
sensor de altura do molinete		as rodas (esquerdas) dianteiras para a posição de trabalho .....	325
Colheitadeiras séries CLAAS 7000/8000		rodas traseiras (direitas) para a posição de trabalho .....	328
calibração.....	223	remoção da barra de reboque.....	321
sensor dianteiro-traseiro do molinete		remover a barra de reboque do armazenamento.....	334
Colheitadeiras séries CLAAS 7000/8000		enchimento/pressão dos pneus .....	626
calibração.....	223		
sensores			
sensor de altura do molinete			
substituição .....	118		
sensor de velocidade do molinete			
substituição em CLAAS.....	623		
substituição na John Deere.....	622		
substituição no AGCO .....	621		

## ÍNDICE

plataforma de transporte .....	318
na colheitadeira.....	318
reboque da plataforma .....	319
fixação ao veículo de reboque .....	319
torques do parafuso da roda .....	624
solução de problemas .....	645
ação cortante e componentes de navalha.....	648
corte de feijões comestíveis .....	657
perda de cultura na barra de corte.....	645
plataforma e esteiras .....	655
transferência do molinete.....	652

## T

tampas laterais da plataforma .....	33
abertura .....	33
ajuste.....	35
fechamento .....	34
instalação .....	38
remoção.....	38
verificação .....	35
tensão de torque	
definição .....	19
TFFT	
definição .....	19
torque	
definição .....	19

## U

UCA	
definição .....	19
uniões centrais	
definição .....	19

## V

variáveis de operação	
plataformas .....	63
velocidades	
ajuste da velocidade da esteira lateral .....	112
velocidade da esteira central.....	113
velocidade da esteira lateral.....	111
velocidade da navalha	
dados de velocidade da navalha .....	113
verifique a velocidade da navalha .....	114
velocidade do molinete.....	108
velocidade no solo .....	110
velocidades do molinete.....	108
velocidades no solo .....	110
verificações diárias de início de funcionamento .....	43
visão geral do produto .....	19

## W

wot	
definição .....	19

## Fluidos e lubrificantes recomendados

Certifique-se de que sua máquina funcione com a máxima eficiência usando apenas fluidos e lubrificantes limpos.

- Use recipientes limpos para manipular todos os lubrificantes.
- Armazene fluidos e lubrificantes em uma área protegida contra poeira, umidade e outros contaminantes.

**Table: Fluidos e lubrificantes recomendados**

Lubrificante	Especificação	Descrição	Use	Capacidades
<b>Graxa</b>	SAE multiuso	Desempenho de alta temperatura extrema pressão (EP) com máximo de 1% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio.	Conforme exigido, salvo o contrário seja indicado	–
		Desempenho de alta temperatura extrema pressão (EP) com máximo de 10% de dissulfeto de molibdênio (NLGI Categoria 2) de base lítio.	Juntas deslizantes do eixo de transmissão	–
<b>Óleo lubrificante</b>	SAE 85W-140	Categoria de serviço API GL-5	Caixa de navalhas	1,5 litros (1,3 quartos)
			caixa de engrenagens	2,75 litros (2,9 quartos)
			caixa de engrenagens complementar	2,25 litros (2,4 quartos)
<b>Óleo hidráulico</b>	<p>Óleo trans-hidráulico de categoria única.</p> <p>Viscosidade recomendada:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 60.1 cSt @ 40° C (104° F)</li> <li>• 9.5 cSt @ 100° C (212° F)</li> </ul> <p>Marcas recomendadas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Petro-Canada Duratran</li> <li>• John Deere Hy-Gard J20C</li> <li>• Case Hy-Tran Ultraction</li> <li>• AGCO Power Fluid 821 XL</li> </ul>	Lubrificante óleo trans/hidráulico	Reservatório dos sistemas de acionamento da plataforma	95 litros (25,1 galões americanos)

# MacDon®

CLIENTES

**MacDon.com**

CONCESSIONÁRIOS

**Portal.MacDon.com**

As marcas registradas dos produtos são de propriedade dos seus respectivos fabricantes e/ou distribuidores.

Impresso no Canadá