

FD2-serien FlexDraper®-skærebord med FM200-flydemodul

Betjeningsvejledning

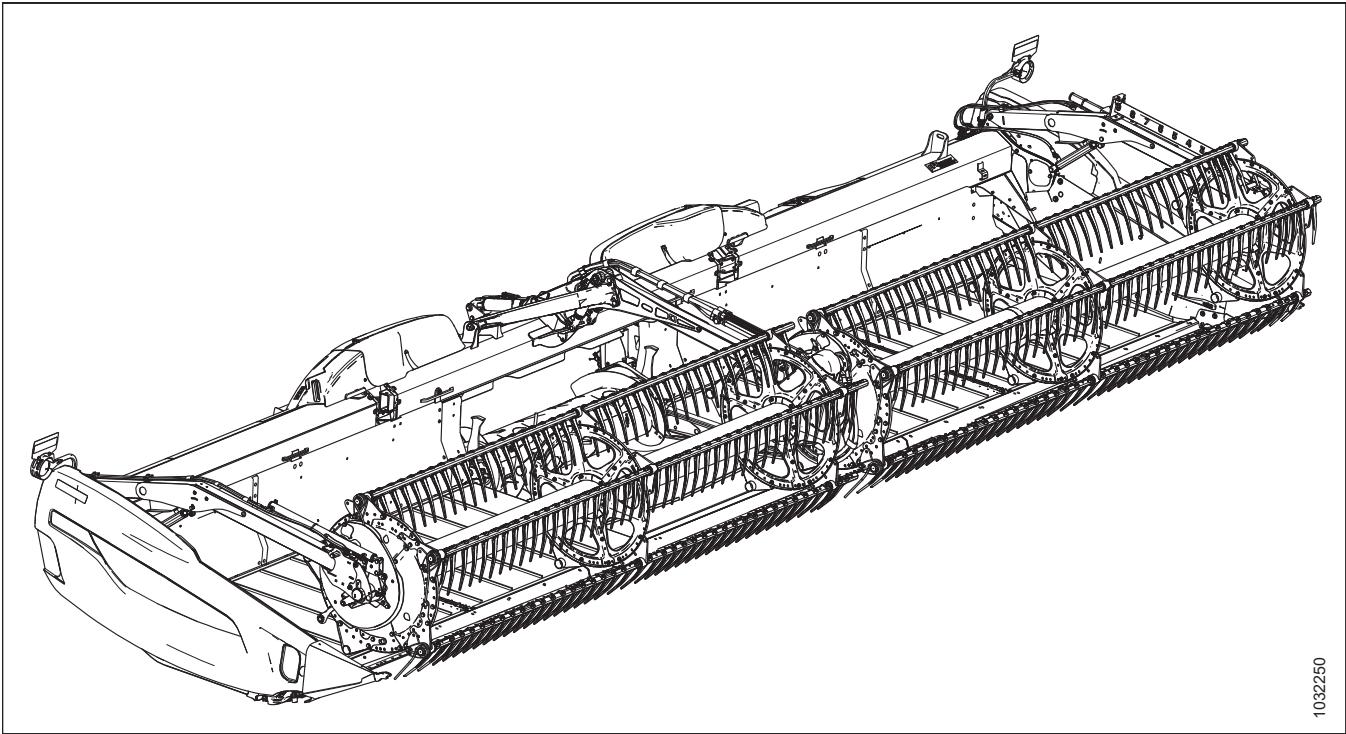
262874 Revision A

Oversættelse af den oprindelige vejledning

Med MacDon FLEX-FLOAT Technology®

The Harvesting Specialists.

FlexDraper®-skærebord i FD2-serien



Udgivet i juli 2024

© 2024 MacDon Industries, Ltd.

Oplysningerne i denne publikation er baseret på de tilgængelige oplysninger og gælder på trykkesidspunktet. MacDon Industries, Ltd. giver ingen garantier af nogen art, hverken udtrykkeligt eller underforstået, med hensyn til oplysningerne i denne publikation. MacDon Industries, Ltd. forbeholder sig ret til at foretage ændringer til enhver tid uden varsel.

Overensstemmelseserklæring



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon** [4] As per Shipping Document
MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[2] Combine Header [5] 22-Apr-24

[3] MacDon FD2 Series [6] _____
Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) gquenot@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицецо, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицецо, упълномощено да състави техническия файл: Гуиллауме Яуенот Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) gquenot@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Guillaume Quenot generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) gquenot@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at prduktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Guillaume Quenot Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden gquenot@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Guillaume Quenot Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) gquenot@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerialnumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Guillaume Quenot Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) gquenot@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Guillaume Quenot Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) gquenot@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

<p style="text-align: center;">IT</p> <p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE. Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">HU</p> <p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK. Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Guillaume Quenot Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LT</p> <p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB. Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgaliojoto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliojato sudaryti šį techninį failą: Guillaume Quenot Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LV</p> <p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām. Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Guillaume Quenot Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">NL</p> <p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC. Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Guillaume Quenot Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PO</p> <p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE. Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Guillaume Quenot Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PT</p> <p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE. Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Guillaume Quenot Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">RO</p> <p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC. Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Guillaume Quenot Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">SR</p> <p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC. Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SV</p> <p>Mi, [1] Intyggar att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG. Harmoniserade standarder används, såsom anges i artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Guillaume Quenot Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SL</p> <p>Mi, [1] izjavljam, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES. Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenega za pripravo tehnične datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SK</p> <p>My, [1] týmto prehlasujem, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES. Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Guillaume Quenot Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) gquenot@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[2] Float Module

[6] _____

Adrienne Tankeu
Product Integrity

[3] MacDon FM200

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) gquenot@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Гуиillaume Явенот Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) gquenot@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohláňujeme, že produkt: Typ zařizení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuře všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Guillaume Quenot generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) gquenot@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Guillaume Quenot Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden gquenot@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Guillaume Quenot Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) gquenot@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbriid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Guillaume Quenot Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) gquenot@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Guillaume Quenot Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) gquenot@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

<p style="text-align: center;">IT</p> <p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE. Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">HU</p> <p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK. Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Guillaume Quenot Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LT</p> <p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB. Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgaliojoto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliojato sudaryti šį techninį failą: Guillaume Quenot Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LV</p> <p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām. Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Guillaume Quenot Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">NL</p> <p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC. Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Guillaume Quenot Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PO</p> <p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serjnyj/numery serjnye: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE. Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Guillaume Quenot Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PT</p> <p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE. Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Guillaume Quenot Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">RO</p> <p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC. Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Guillaume Quenot Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">SR</p> <p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC. Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SV</p> <p>Mi, [1] Intyggar att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG. Harmoniserade standarder används, såsom anges i artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Guillaume Quenot Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SL</p> <p>Mi, [1] izjavljam, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES. Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SK</p> <p>My, [1] týmto prehlasujem, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES. Použitě harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Guillaume Quenot Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) gquenot@macdon.com</p>



UK Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[2] Combine Header

[6] _____

[3] MacDon FD2 Series

Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-1:2015/A1:2021

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]



UK Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[6] _____

Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-1:2015/A1:2021

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Indledning

Denne betjeningsvejledning indeholder oplysninger om FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien og FM200-flydemodulet. Brug den sammen med betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Din maskine

FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien er specielt designet til at fungere godt under alle forhold til direkte høst – uanset om der skæres på eller over jorden – ved hjælp af en tredelt fleksibel ramme for nøje at følge jordens konturer. For kompatible mejetærskere giver FM200-flydemodulet enkel tilkobling til FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien.

Når du opsætter maskinen eller foretager justeringer, skal du gennemgå og følge de anbefalede maskinindstillinger i alle relevante MacDon-publikationer. Hvis dette ikke sker, kan det kompromittere maskinens funktion og maskinens levetid og kan medføre en farlig situation.

Din garanti

MacDon yder garanti for kunder, der bruger og vedligeholder deres udstyr som beskrevet i denne betjeningsvejledning. Du skulle gerne have fået en kopi af MacDon Industries begrænsede garantipolitik, som forklarer denne garanti, af din forhandler. Skader som følge af en af følgende betingelser vil ugyldiggøre garantien:

- Ulykke
- Forkert brug
- Misbrug
- Forkert vedligeholdelse eller forsømmelse
- Unormal eller ekstraordinær brug af maskinen
- Undladelse af at bruge maskinen, udstyret, komponenten eller en del i overensstemmelse med producentens anvisninger

Din manual

Læs omhyggeligt alt udleveret materiale, før du forsøger at betjene maskinen.

Brug denne betjeningsvejledning som din hovedkilde til oplysninger om maskinen. Hvis du følger de angivne instruktioner, vil dit skærebord fungere i mange år.

Følgende konventioner bruges i dette dokument:

- Højre og venstre bestemmes ud fra førerens position. Skærebordets front vender mod afgrøden, skærebordets bagside er fastgjort til flydemodulet og mejetærskeren.
- Medmindre andet er angivet, skal du bruge standardmomentværdierne, der er oplyst i kapitel [7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment, side 825](#).

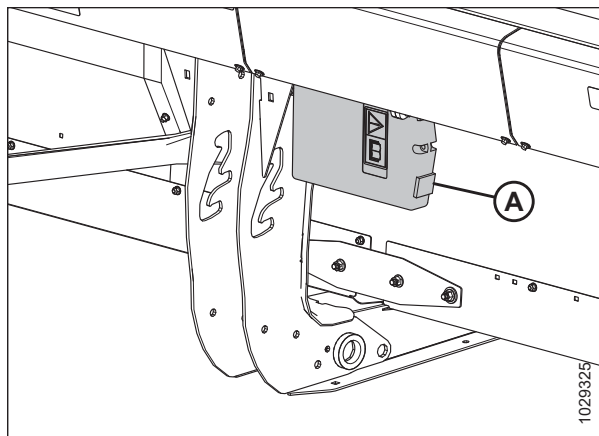
Indholdsfortegnelsen og indekset vil guide dig til bestemte områder i denne vejledning. Undersøg indholdsfortegnelsen for at gøre dig bekendt med, hvordan oplysningerne er organiseret.

Opbevar denne betjeningsvejledning, så den altid er ved hånden, og så den kan videreformidles til nye operatører eller ejere. Opbevaringskassen til betjeningsvejledningen (A) er placeret bag ved skærebordet ved siden af højre ydre ben.

BEMÆRK:

Hold dine MacDon-publikationer opdaterede. Den nyeste version og alle tilgængelige oversættelser kan hentes fra vores websted (www.macdon.com) eller fra vores websted, der kun er til forhandlere (<https://portal.macdon.com>) (kræver login).

Ring til din MacDon-forhandler, hvis du har brug for hjælp, oplysninger eller yderligere kopier af denne brugervejledning.



1: Opbevaringssted til betjeningsvejledning

Denne vejledning er tilgængelig på følgende sprog:

- Bulgarsk
- Tjekkisk
- Dansk
- Engelsk
- Estisk
- Fransk
- Tysk
- Ungarsk
- Italiensk
- Lettisk
- Litauisk
- Polsk
- Portugisisk
- Rumænsk
- Russisk
- Spansk
- Svensk
- Ukrainsk

Oversigt over ændringer

Følgende liste indeholder en oversigt over større ændringer i forhold til den tidligere version af dette dokument.

Afsnit	Oversigt over ændringer	Kun til intern brug
<i>Overensstemmelseserklæring, side i</i>	Opdaterede overensstemmelseserklæringen for modelår 2025.	Tekniske publikationer
<i>1.6 Forholdsregler for svejsning, side 8</i>	Tilføjede oplysninger om frakobling af ledningsnettet for sejlhastighed fra modulært hydrauliksystem.	Produktsupport
<i>1.9 Placering af sikkerhedsskilte, side 14</i>	Opdaterede placeringen af mærkaten for Læs betjeningsvejledning/Sprøjteware ved væske.	ECN 65051
<i>2.2 Produktspecifikationer, side 31</i>	Opdateret overskriftens vægtestimater og fjede FD261 til specifikationerne.	Tekniske publikationer
<i>Aktivering af vindens sikkerhedsafstiver, side 43</i>	Tilføjede oplysninger til trinnet til tilkobling af midterarmen for vindens sikkerhedsafstiver. Føjede en pil til illustrationen for at vise retningen, som stiften skal bevæge sig for at låse vindearmen.	Produktkvalitet
<i>Kontrol og justering af skærebordets endeskjold, side 48</i>	Korrigerede fejl i illustrationen og trin til kontrol af endefskærmningens totrinslåsesystem.	Produktsupport
<i>Montering af skærebordets endeskjold, side 52</i>	Føjede en drejningsmomentværdi til skruen i toppen af endefskærmningens arm.	ECN 65318
<i>3.5 Betjeningselementer i førerhuset, side 64</i>	Føjede reference til CNH-integrationsfunktioner.	ECN 64693
<i>3.5.1 Betjeningselementer for integreret skærebord – Case- og New Holland-mejetærskere, side 65</i>	Tilføjede emne.	ECN 64693
<i>3.5.6 Betjeningselementer i John Deere-førerhus – X9- og S7-serien, side 79</i>	Føjede John Deere S7-serien til titlerne på alle integrationsemner for John Deere X9-mejetærskere.	ECN 65430
<i>Tilkobling af skærebord til Case IH-mejetærskere, side 87</i>	Redigerede proceduren for AF11-mejetærskere.	Maskinteknik
<i>Tilkobling af skærebord til New Holland CR-, CX- eller CH-mejetærsker, side 136</i>	Redigerede proceduren for CR11-mejetærskere.	Maskinteknik
<i>3.7.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps, side 166</i>	Tilføjede en krydshenvisning til kontrol/indstilling af spillerummet mellem snegl og beholder.	Produktsupport
<i>Nivellering af konturhjulhøjde, side 219</i>	Tilføjede et trin for at få cylindrene i fase, hvis bevægelsen ikke er synkroniseret.	Produktsupport

Afsnit	Oversigt over ændringer	Kun til intern brug
<i>Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232</i>	Tilføjede et trin til kontrol af flydesensorens spænding efter justering af flydeindikatornålen.	Produktsupport
<i>Ændring af konfiguration af flydefjeder – Flydehåndtag med to huller, side 238</i>	Tilføjede FD261.	Tekniske publikationer
<i>Ændring af konfiguration af flydefjeder – Flydehåndtag med to huller, side 238</i>	Føjede flydende stråskillere til vægtberegningstabel.	Produktsupport
<i>Montering af Flex-begrænser for sur-position, side 247</i>	Rettede en fejl, der viste begrænseren i den forkerte position.	Tekniske publikationer
<i>3.9.10 Oplysninger om knivhastighed, side 259</i>	Tilføjede oplysninger om knivhastighed for FD261.	Tekniske publikationer
<i>Kontrol og justering af vindehøjdesensorens retning, side 263</i>	Opdaterede proceduren for at vise en ny vindehøjdesensor.	ECN 65242
<i>Udskiftning af vindehøjdesensor, side 264</i>	Opdaterede proceduren for at vise en ny vindehøjdesensor.	ECN 65242
<i>Kontrol og justering af vindehøjdesensorens spænding, side 265</i>	Tilføjede en ny procedure for kontrol af spænding for vindehøjdesensor.	ECN 65242
<i>3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde, side 304</i>	Fjernede John Deere 60-serien fra afsnittet om automatisk styring af skærebordshøjden i denne vejledning, fordi den ikke længere understøttes.	Maskinteknik
<i>3.10.16 John Deere-mejetærskere i X9- og S7-serien, side 480</i>	Føjede John Deere S7-serien til titlerne på alle emner om automatisk styring af skærebordshøjden for John Deere X9-serien.	ECN 65430
<i>Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9- og S7-serien, side 484</i>	Tilføjede en bemærkning om sættet ContourMax™-højderegistrering (B7350).	Produktsupport
<i>Brug af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9- og S7-serien, side 490</i>	Tilføjede S7 og en bemærkning om sættet ContourMax™-højderegistrering (B7350).	Produktsupport
<i>Skæring over jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™, side 492</i>	Rettede det beskrevne forhold mellem mejetærskerens indstilling for jordfasthed og skærebordets flydeindikator aflæsning.	Produktsupport
<i>Skæring ved jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™, side 494</i>	Rettede det beskrevne forhold mellem mejetærskerens indstilling for jordfasthed og skærebordets flydeindikator aflæsning.	Produktsupport
<i>Kontrol af spænding af indføringsneglens trækkæde – grundig metode, side 610</i>	Oprettede et nyt emne for at afspejle ændringer af snegletrækkets dæksel.	ECN 65253
<i>Konfiguration med spidse knivafskærmninger på dobbeltnivsskærebord – FD241 og FD261, side 634</i>	Tilføjede FD261.	Tekniske publikationer
<i>Konfigurationer med kort knivafskærmning på dobbeltnivsskærebord – Alle undtagen FD241 og FD261, side 651</i>	Tilføjede FD261.	Tekniske publikationer

Afsnit	Oversigt over ændringer	Kun til intern brug
<i>Konfiguration med kort knivafskærmning på dobbeltnivsskærebord – FD241 og FD261, side 652</i>	Tilføjede FD261.	Tekniske publikationer
<i>4.10.7 Kontrol af breakaway-kroge, side 690</i>	Ændrede navnet på kroge, der fastgør FM200 til skærebordet, fra "forbindesholdekroge" til "breakaway-kroge".	Produktsupport
<i>4.12.3 Justering af højden på sidesejldæk, side 698</i>	Tilføjede FD261.	Tekniske publikationer
<i>Justering af spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 720</i>	Tilføjede en bemærkning og et link til udrensning af luft fra vindeløftesystemet.	ECN 65213
<i>4.13.4 Fjernelse af luft fra hydrauliksystemet til vindeløft, side 724</i>	Tilføjede procedure.	ECN 65213
<i>4.14.4 Vindens hastighedssensor, side 755</i>	Tilføjede en tabel over mejetærskerkompatibilitet.	ECN 65347
<i>Udskiftning af vindehastighedssensor, side 755</i>	Tilføjede en ny procedure for flere mærker til udskiftning af vindehastighedssensoren og fjernede de forældede procedurer.	ECN 65347
<i>4.17.3 Ændring af position for VertiBlade™ lodret kniv, side 781</i>	Opdaterede proceduren.	ECN 65405
<i>5.1.5 Øverste tværgående snegl i fuld længde, side 789</i>	Tilføjede bundtnummer for ekstraudstyr med øverste tværsegl.	ECN 64892
–	Fjernede beskrivelse af ekstraudstyr med endespredepladestænger, fordi den kun bruges til skårlæggerskærebord, der er konfigureret til sidelevering.	Produktsupport
<i>5.3.6 Forlængersæt til hydraulikbeholder, side 797</i>	Opdaterede valgfri bundt; B7542 var B6057.	ECN 64693
<i>5.4.11 Stublygtesæt, side 805</i>	Opdaterede bundtoplysninger.	ECN 65052
<i>6.7 Fejlfinding af styringsmodul – John Deere-mejetærskere i X9-serien, side 821</i>	Tilføjede et emne om fejlfinding.	ECN 65268
<i>6.8 Fejlfinding af skærebordsfejlkode for John Deere-mejetærskere i X9-serien, side 822</i>	Tilføjede et emne om fejlfinding.	ECN 65268
Bagdækslet indvendigt	Rettede fejl i produktnavn.	Tekniske publikationer
–	Tilføjede manglende kompatible mejetærskermodeller overalt: Mejetærskere i og CLAAS 5000-serien	Produktsupport

Registrering Model og serienummer

Registrer modelnummer, serienummer og modelår for skærebordet, flydemodul og transport-/stabilisatorhjulet (hvis det er installeret) i de dertil indrettede felter.

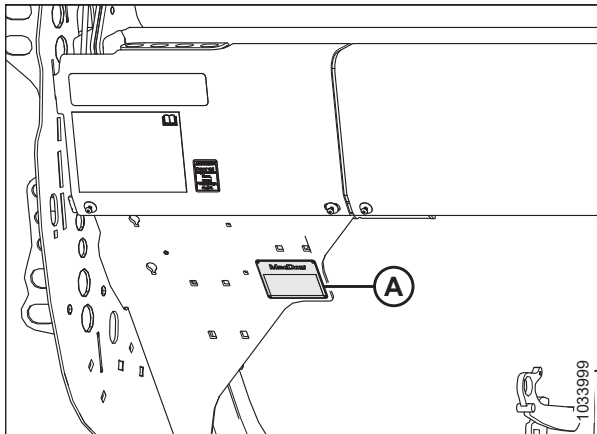
FlexDraper®-skærebord i FD2-serien

Skærebordsmo-
del: _____

Serienummer: _____

Modelår: _____

Skærebordets plade (A) med serienummer findes på skærebordets bagside ved siden af højre endeplade.



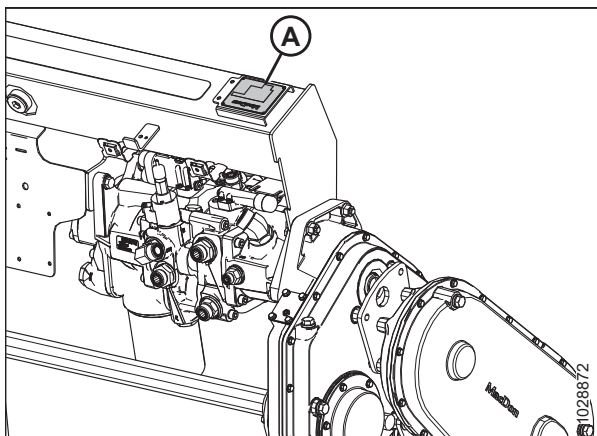
2: Placering af skærebordet serienummerplade

FM200-flydemodul til mejetærsker

Serienummer: _____

Modelår: _____

Flydemodulets serienummerplade (A) er placeret øverst til venstre på flydemodul.



3: Placering af flydemodulets serienummerplade

EasyMove™-transportudstyr

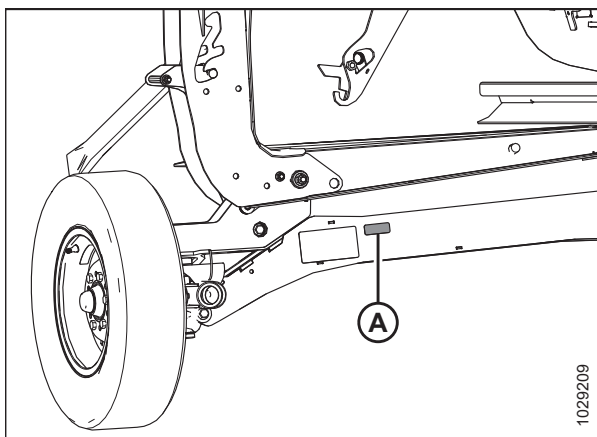
Serienummer: _____

Modelår: _____

EasyMove™-transportens serienummerplade (A) er placeret på højre akselenhed.

BEMÆRK:

Transporten er udstyr og er muligvis ikke installeret på denne maskine.



4: EasyMove™-transportudstyr

Overensstemmelseserklæring	i
Indledning	vii
Oversigt over ændringer	ix
Registrering Model og serienummer	xii
Kapitel 1: Sikkerhed	1
1.1 Advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed	1
1.2 Signalord.....	2
1.3 Generelt om sikkerhed	3
1.4 Sikkerhed ved vedligeholdelse	5
1.5 Sikkerhed ved hydraulik.....	7
1.6 Forholdsregler for svejsning	8
1.7 Nedlukning og bortskaffelse af landbrugsudstyr.....	11
1.8 Advarselsskilte	13
1.8.1 Montering af sikkerhedsmærkaterne.....	13
1.9 Placering af sikkerhedsskilte	14
1.10 Forståelse af sikkerhedsskiltene.....	20
Kapitel 2: Produktoversigt.....	29
2.1 Definitioner	29
2.2 Produktspecifikationer	31
2.3 Skærebordsdimensioner i FD2-serien FlexDraper®	35
2.4 Identifikation af komponenterne i FD2-seriens FlexDraper®-skærebord	36
2.5 FM200-flydemodul Identifikation af komponenter.....	37
Kapitel 3: Betjening	41
3.1 Ejers/operatørs ansvar	41
3.2 Driftssikkerhed.....	42
3.2.1 Skærebordets sikkerhedsafstivere.....	42
3.2.2 Vindens sikkerhedsafstivere.....	43
Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere	43
Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere	44
3.2.3 Skærebordets endeskjolde.....	45
Åbne skærebordet endeskjolde.....	45
Lukning af skærebordets endeskjolde.....	46
Kontrol og justering af skærebordets endeskjold	48
Fjernelse af skærebordets endeskjolde	52
Montering af skærebordets endeskjold	52
3.2.4 Dæksel til vindetræk.....	53
Fjern vindetrækkets dæksel.....	53
Installation af vindetrækkets dæksel	55
3.2.5 Dæksel til flex-forbindelsesled	56
Fjernelse indvendige dæksler til flex-forbindelsesled.....	56
Montering af indvendige dæksler til flex-forbindelsesled	57
Fjernelse af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled	57

Montering af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled	58
3.2.6 Dagligt opstartstjek	61
3.3 Indkøringsperiode	62
3.4 Slukning af mejetærsker	63
3.5 Betjeningsselementer i førerhuset	64
3.5.1 Betjeningsselementer for integreret skærebord – Case- og New Holland-mejetærskere.....	65
3.5.2 Hastighedsstyring af sidesejl – Case IH-mejetærskere	65
3.5.3 Vendefunktion for vinde – Case IH-mejetærskere	67
3.5.4 Vendefunktion for vinde – New Holland CR-serien og CH	70
3.5.5 Betjeningsselementer i CLAAS-førerhus.....	72
Programmering af vippekontakt for multifunktionshåndtag (med CLAAS-integrations sæt)	72
Styring af skærebordets højdecylinder.....	74
Styring af sejlhastighed – CLAAS TRION 600- og 700-serien	75
Styring af sejlhastighed – CLAAS Lexion 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien.....	77
Visning af skærebordstimer	78
3.5.6 Betjeningsselementer i John Deere-førerhus – X9- og S7-serien.....	79
Tildeling af knapper på kørehastighedshåndtaget – John Deere X9- og S7-serien	79
Tildeling af konsolknapper – John Deere X9 og S7-serien	81
Brug af vingenevnefunktion som vippekontakt for vipning – John Deere X9- og S7-serien.....	83
Tilknytning af sejlhastighedsfunktioner på kørehastighedshåndtaget – John Deere X9- og S7-serien.....	84
Låsning/oplåsning af vippefunktion med dobbelt tryk – John Deere X9- og S7-serien.....	85
3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord	87
3.6.1 Case IH-mejetærskere.....	87
Tilkobling af skærebord til Case IH-mejetærskere	87
Frakobling af skærebord fra Case IH-mejetærsker	93
3.6.2 Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson®	97
Tilkobling af skærebordet på mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®	97
Frakobling af skærebordet på en mejetærsker fra Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®	101
3.6.3 CLAAS-mejetærskere	104
Tilkobling af skærebord til CLAAS-mejetærsker	105
Frakobling fra CLAAS-mejetærsker	114
3.6.4 Mejetærskere i IDEAL™-serien	118
Tilkobling af skærebord til en mejetærsker i IDEAL™-serien	118
Frakobling af skærebord på en mejetærsker i IDEAL™-serien.....	122
3.6.5 John Deere-mejetærskere	124
Tilkobling af skærebord til John Deere-mejetærsker	125
Frakobling af skærebord fra John Deere-mejetærsker	132
3.6.6 New Holland-mejetærskere	136
Tilkobling af skærebord til New Holland CR-, CX- eller CH-mejetærsker	136
Frakobling af skærebord fra New Holland CR-, CX- eller CH-mejetærsker	142
3.6.7 Rostselmash-mejetærskere.....	147
Tilkobling af skærebord til Rostselmash-mejetærsker.....	147
Frakobling af skærebord fra Rostselmash-mejetærsker.....	151
3.7 Opsætning af skærebord	155
3.7.1 Skærebordets redskaber	155
3.7.2 Indstillinger for skærebord.....	155
3.7.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps.....	166

3.7.4	Indstillinger for vinden	166
3.7.5	Indstillinger for flydende stråskiller (valgfrit)	169
3.8	Opsætning af flydemodulet	172
3.8.1	Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl	172
	Ultrasmal konfiguration – sneglevinding	174
	Smal konfiguration – sneglevinding	178
	Mellemkonfiguration – sneglevinding	181
	Bred konfiguration – sneglevinding	183
	Ultrabred konfiguration – sneglevinding	186
	Sneglevinding	188
3.8.2	Fjernelse af indføringsneglens pigge	195
3.8.3	Installation af indføringsneglens pigge	198
3.8.4	Indstilling af snegleposition	199
3.8.5	Kontrol og justering af fjedrene til sneglens kædedrev	201
3.8.6	Afribberarme	202
3.9	Skærebordets driftsvariabler	203
3.9.1	Skæring fri af jorden	203
	Justering af stabiliseringshjul	204
	Justering af EasyMove™-transporthjul	205
	Konturhjul, der kan trækkes ud/ind	206
	Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med integrerede betjeningslementer – Case og New Holland	208
	Konturhjul, der kan trækkes ud/ind med integrerede betjeningslementer – CLAAS Lexion 700-serien	209
	Konturhjul, der kan trækkes ud/ind med integrerede betjeningslementer – CLAAS Lexion 5000-, 6000-, 7000-, og 8000-serien	213
	Konturhjul, der kan trækkes ud/ind med integrerede betjeningslementer – John Deere X9- og S7-serien	215
	Nivellering af konturhjulhøjde	219
3.9.2	Skæring på jorden	221
	Justering af indvendige bremsesko	222
	Justering af ydre bremsesko	223
3.9.3	Skærebordsvinkel	223
	Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker	224
3.9.4	Skærebordsflyder	231
	Kontrol og justering af skærebordsflyder	232
	Ændring af konfiguration af flydefjeder – Flydehåndtag med to huller	238
	Låsning/oplåsning af skærebordsflyder	243
	Betjening i Flex-tilstand	243
	Betjening i stiv tilstand	246
	Fjernelse af Flex-begrænser for sur-position	247
	Montering af Flex-begrænser for sur-position	247
3.9.5	Kontrol og justering af vingebalance	248
3.9.6	Vindehastighed	254
	Valgfri kædehjul til vinden	255
3.9.7	Kørehastighed	256
3.9.8	Hastighed for sidesejl	257
	Justering af sidesejlets hastighed	258
3.9.9	Indføringssejlets hastighed	259
3.9.10	Oplysninger om knivhastighed	259

Kontrol af knivhastighed	260
3.9.11 Vindehøjde	262
Kontrol og justering af vindehøjdesensorens retning.....	263
Udskiftning af vindehøjdesensor.....	264
Kontrol og justering af vindehøjdesensorens spænding	265
3.9.12 Vindens frem/tilbage-position	266
Justering af tromlens frem/tilbage-position	266
Flytning af frem/tilbage-cylinderne	267
Kontrol og justering af vindehøjdesensorens spænding	271
Kontrol og justering af tromlehøjdesensorens spænding.....	272
3.9.13 Vindens pigafstand	274
Vindeknast-indstillinger	274
Justering af vindeknast	276
3.9.14 Øvre tværgående snegl	278
Justering af position for øverste tværsnegl – to- eller tredelte snegle.....	278
Kontrol af den øverste tværgående snegl for interferens	281
3.9.15 Stråskillere	282
Fjernelse af stråskillere	282
Montering af stråskillere	284
Fjernelse af flydende stråskillere	285
Montering af flydende stråskillere	287
Justering af flydende stråskillere.....	290
3.9.16 Stråskillestænger.....	300
Fjernelse af stråskillestænger.....	301
Installation af stråskillestænger.....	301
Valgfri risstråskillestang	302
3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde	304
3.10.1 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere	305
3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser	305
3.10.3 10 V-adapter – Kun New Holland-mejetærskere	309
3.10.4 Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen	309
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Case IH 130-, 140-, 150- og 160-serien.....	309
Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140	310
Opsætning af skærebord på mejetærskerskærmen – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140	313
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Case IH 5130-, 5140-, 6130-, 6140-, 7130- og 7140-mejetærskere med softwareversion under 28.00	316
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140.....	318
3.10.5 Case IH-mejetærskere i 120-, 230-, 240-, 250- og 260-serien.....	320
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Case IH 120-, 230-, 240-, 250- og 260-serien.....	320
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere	322
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Case IH 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere med softwareversion under 28.00	324
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Case IH-mejetærskere med softwareversion 28.00 eller højere	329
Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – Case IH-mejetærskere	335
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere	337
Vindehastighedssensorens kompatibilitet – Case IH-mejetærskere.....	338
3.10.6 Challenger® og Massey Ferguson® serie 6 og 7 mejetærskere	339

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Challenger®- og Massey Ferguson®-mejetærskere i 6- og 7-serien	339
Kontrollerer spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Challenger® og Massey Ferguson®	340
Aktivering af automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson®	342
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Challenger® og Massey Ferguson®	343
Justering af skærebordshøjde – Challenger® og Massey Ferguson®	346
Justering af skærebordets hæve/sænkehastighed – Challenger® og Massey Ferguson®	347
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – Challenger® og Massey Ferguson®	348
3.10.7 CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600	349
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600	349
Skærehøjde – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600	353
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600	355
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600	358
3.10.8 CLAAS Lexion-mejetærskere i 600- og 700-serien	361
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS 600- og 700-serien	361
Indstilling af skærehøjde – CLAAS Lexion 600- og 700-serien	365
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS Lexion 600- og 700-serien	366
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS Lexion 600- og 700-serien	367
Kalibrering af vindens højdesensor og vindens frem-/tilbagesensor – CLAAS Lexion 600- og 700-serien	369
Justering af automatisk vindehøjde – CLAAS Lexion 600- og 700-serien	373
3.10.9 CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS-mejetærskere i Trion 600- og 700-serien	374
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien	374
Opsætning af skærebord – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien	375
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien	376
Indstilling af forudindstilling for skære- og vindehøjde – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien	380
Indstilling af følsomhed for automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien	381
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien	383
Kalibrering af vindens højdesensor og vindens frem-/tilbagesensor – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien	384
3.10.10 Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	387
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	387
Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76 og S-serien (før 2016)	388
Aktivering af automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	390
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	391
Slukning af akkumulator – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	395

Justering af skærebordets hæve/sænke-hastighed – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	396
Justering af jordtryk – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	396
Justering af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016).....	397
Fejlfinding af alarmer og diagnostiske fejl – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)	398
3.10.11 Gleaner® S9-seriens mejetærskere	400
Oversigt over skærebordsindstillinger – Gleaner® S9-serien	400
Opsætning af skærebord – Gleaner® S9-serien	401
Indstilling af minimal vindehastighed og kalibrering af vinde – Gleaner® S9-serien.....	406
Opsætning af automatisk skærebordsstyring – Gleaner® S9-serien.....	408
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) – Gleaner® S9-serien	410
Betjening af automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) – Gleaner® S9-serien	415
Gennemse markindstillinger for skærebord – Gleaner® S9-serien	417
3.10.12 Mejetærskere i IDEAL™-serien	418
Oversigt over skærebordsindstillinger – IDEAL™-serien	418
Konfiguration af skærebord – IDEAL™-serien.....	419
Indstilling af mindste vindehastighed og kalibrering af vinde – IDEAL™-serien	424
Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjde – AGCO IDEAL™-serien	426
Kalibrering af skærebordet – IDEAL™-serien.....	428
Betjening af skærebordet – IDEAL™-serien.....	431
Gennemse skærebordets markindstillinger – IDEAL™-serien	433
3.10.13 John Deere 70-seriens mejetærskere	434
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere 70-serien	434
Kalibrering af indføringshusets hæve-/sænkehastighed – John Deere 70-serien	438
Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere 70-serien	439
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere 70-serien.....	440
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere 70-serien	443
3.10.14 John Deere S og T-seriens mejetærskere.....	444
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i S- og T-serien	444
Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien	445
Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere S- og T-serien	449
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere S- og T-serien.....	450
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere S- og T-serien	455
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – John Deere S- og T-serien	456
Kalibrering af indføringshusets område for frem-/tilbagehældning – John Deere S- og T-serien, modelår 2015 og nyere	459
Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – John Deere S- og T-serien	461
Kalibrering af vindehøjdesensor og vindens frem-/tilbagesensor – John Deere S- og T-serien, modelår 2015 og nyere	464
3.10.15 John Deere-mejetærskere i S700-serien.....	466
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i S700-serien.....	466
Opsætning af skærebord – John Deere S700-serien	467
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S700-serien.....	470
Kalibrering af indføringshus – John Deere S700-serien.....	473
Kalibrering af skærebord – John Deere S700-serien	476
3.10.16 John Deere-mejetærskere i X9- og S7-serien.....	480
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i X9- og S7-serien.....	481
Opsætning af skærebordet på CommandCenter™-skærm	482
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9- og S7-serien	484

Kontrol af spændingsinterval fra mejetærskerens kabine – John Deere X9- og S7-serien.....	487
Brug af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9- og S7-serien	490
3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere	496
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – New Holland-mejetærskere i CR- og CX-serien – 2014 og tidligere.....	496
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR- og CX-serien	497
Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien	500
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien	501
Kalibrering af maksimal stubhøjde – New Holland CR- og CX-serien.....	504
Justering af skærebordets hævehastighed – New Holland CR- og CX-serien.....	505
Justering af skærebordets sænkehastighed – New Holland CR- og CX-serien	506
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien	507
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR- og CX-serien.....	507
3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien (2015 og nyere) og CH	509
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – New Holland-mejetærskere – CR-serien (2015 og nyere) og CH	509
Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens kabine – New Holland CR-serien og CH	511
Opsætning af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien og CH	513
Opsætning af vindehastighed – New Holland CR-serien og CH	516
Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien og CH	517
Kalibrering af vindehøjdesensor og vindens for/bag-sensor – New Holland CR-serien og CH	521
Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – New Holland CR-serien og CH.....	524
Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR-serien og CH.....	525
Indstilling af maksimal arbejdshøjde – New Holland CR-serien og CH	527
Konfiguration af vindens frem/tilbage-position, skærebordshældning og skærebordstype – New Holland CR-serien og CH.....	528
3.10.19 Rostselmash-mejetærskere – RSM 161, T500 og TORUM 785	530
Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Rostselmash-mejetærskere – RSM 161, T500 og TORUM 785	530
Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – Rostselmash RSM 161, T500 og TORUM 785.....	530
Aktivering af automatisk styring af skærebordshøjden – Rostselmash RSM 161, T500 og TORUM 785.....	532
Kalibrering af vindehastighed – Rostselmash RSM 161, T500 og TORUM 785.....	533
Betjening af skærebordet – Rostselmash RSM 161, T500 og TORUM 785.....	535
3.11 Frakobling af skærebjælke.....	537
3.12 Frakobling af flydemodulets indføringssejl.....	538
3.13 Transport	539
3.13.1 Transport af skærebord på mejetærsker.....	539
3.13.2 Bugsering.....	539
Fastgørelse af skærebord til bugserkøretøj.....	540
Forholdsregler ved bugsering af skærebordet	540
3.13.3 Konvertering fra transport til markplacering (indstilling).....	541
Flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition – ContourMax™ indstilling	541
Fjernelse af trækstang	542
Opbevaring af trækstang.....	545
Flytning af forreste (venstre) hjul til markposition	546
Flytning af bageste (højre) hjul til markposition.....	549
3.13.4 Konvertering fra mark- til transportposition (indstilling)	551
Flytning af venstre udvendige hjul fra arbejds- til transportposition – ContourMax™-indstillinger	551
Flytning af forhjul (venstre) til transportposition	552

Flytning af baghjul (højre) til transportposition	553
Fjernelse af trækstang fra opbevaring	555
Fastgørelse af trækstang	556
Kapitel 4: Vedligeholdelse og service	561
4.1 Forberedelse af maskine til service	561
4.2 Vedligeholdelseskrav	562
4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering	562
4.2.2 Indkøringsinspektion	564
4.2.3 Servicering af udstyr – før sæsonstart	565
4.2.4 Service af udstyr – ved slutningen af sæsonen	566
4.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør	566
4.3 Smøring	568
4.3.1 Smøringsintervaller	568
For hver 10 timer	568
For hver 25 timer	569
Hver 50. time	570
Hver 100. time	574
For hver 250 timer	576
For hver 500 timer	578
4.3.2 Smøreprocedure	579
4.3.3 Smøring af vindetrækkæde	581
4.3.4 Smøring af sneglens kædetræk	581
4.3.5 Smøre skærebordsdrevets hovedgearkasse	583
Tjekker oliestanden i skærebordsdrevets hovedgearkasse	583
Påfyldning af olie på skærebordsdrevets hovedgearkasse	584
Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse	584
4.3.6 Smøring af skærebordsdrevets afslutningsgearkasse	585
Kontrol af oliestanden i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse	585
Påfyldning af olie til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse	586
Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse	587
4.4 Hydraulik	589
4.4.1 Kontrol af olieniveau i hydraulikbeholder	589
4.4.2 Tilsætning af olie til hydraulikbeholder	589
4.4.3 Udskiftning af olien i hydraulikbeholderen	590
4.4.4 Skift af oliefilter	591
4.5 Elektrisk system	593
4.5.1 Udskiftning af lyspærer	593
4.6 Skærebordsdrev	594
4.6.1 Afmontering af drivlinje	594
4.6.2 Montering af drivlinje	596
4.6.3 Fjernelse af afskærmning af drivlinje	599
4.6.4 Installation af drivlinjeafskærmning	601
4.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse	603
4.6.6 Justering af kædestammer – Afslutningsgearkasse	604
4.7 Indføringsnegl	606

Indholdsfortegnelse

4.7.1	Kontrollér spillerum mellem indføringsnegl og beholder	606
4.7.2	Kontrol af kædespænding i indføringsnegl.....	608
	Kontrol af indføringsneglens trækkædes spænding – hurtig metode.....	608
	Kontrol af spænding af indføringsneglens trækkæde – grundig metode	610
4.7.3	Justering af spændingen af indføringsnegldrevets trækkæde	613
4.7.4	Sneglevinding	615
4.7.5	Indføringspigge.....	616
	Fjernelse af indføringsneglens pigge	616
	Installation af indføringsneglens pigge	618
	Kontrol af timing af indføringspigge	620
	Justering af timing af indføringspigge	621
4.8	Skærebjælke.....	624
4.8.1	Udskiftning af knivsektion.....	624
4.8.2	Fjernelse af kniv.....	625
4.8.3	Montering af kniv	627
4.8.4	Ekstra knive	628
4.8.5	Spidse knivafskærmninger og holdere.....	629
	Konfiguration med spidse knivførere på enkeltknivsskærebord	631
	Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD235.....	632
	Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD240.....	633
	Konfiguration med spidse knivafskærmninger på dobbeltnivsskærebord – FD241 og FD261	634
	Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD245.....	635
	Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD250.....	636
	Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang.....	637
	Udskiftning af spidse knivafskærmninger	639
	Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger	641
	Justering af holder – spidse knivafskærmning	643
	Udskiftning af spids midterknivfører – dobbeltnivsskærebord	644
	Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere.....	646
	Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere.....	648
4.8.6	Korte knivafskærmninger og holdere	649
	Konfigurationer med korte knivførere på enkeltknivsskærebord.....	650
	Konfigurationer med kort knivafskærmning på dobbeltnivsskærebord – Alle undtagen FD241 og FD261	651
	Konfiguration med kort knivafskærmning på dobbeltnivsskærebord – FD241 og FD261	652
	Udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger	653
	Kontroller holdere – korte knivafskærmninger	655
	Justerer holdere – korte knivafskærmninger.....	656
	Udskiftning af midterknivfører – dobbeltnivsskærebord	657
	Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – korte knivførere	659
	Justering af midterste nedholder på dobbeltnivsskærebord – korte knivafskærmninger	661
4.8.7	Knivhovedets skjold.....	662
	Montering af knivhovedets skjold	662
4.9	Knivtræksystem.....	664
4.9.1	Knivtrækboks	664
	Tjek oliestand i knivtrækboks.....	664
	Kontrol af monteringsbolte.....	665
	Olieskift i knivtrækboks.....	665
4.10	Indføringsbord	667
4.10.1	Udskiftning af indføringssejl	667

4.10.2	Kontrol og justering af indføringssejlets spænding.....	670
4.10.3	Indføringssejlets drivrulle.....	672
	Fjernelse af indføringssejlets drivrulle	672
	Montering af indføringssejlets drivrulle	674
	Afmontering af leje til indføringssejlets drivrulle	675
	Montering af leje til indføringssejlets drivrulle	678
4.10.4	Indføringssejlets tomgangsrulle	678
	Fjernelse af indføringssejlets tomgangsrulle	678
	Montering af indføringssejlets tomgangsrulle	681
	Udskiftning af lejet til indføringssejlets tomgangsrulle.....	684
4.10.5	Sænkning af indføringsbordets bakke.....	687
4.10.6	Hævning af indføringsbordets bakke.....	689
4.10.7	Kontrol af breakaway-kroge	690
4.11	Afribberarme	692
4.11.1	Fjernelse af afribberarme	692
4.11.2	Montering af afribberarme	692
4.12	Skærebordets sidesejl.....	694
4.12.1	Fjernelse af sidesejl	694
4.12.2	Montering af sidesejl	696
4.12.3	Justering af højden på sidesejldæk	698
4.12.4	Justerer sidesejlets spændingsejlets spænding.....	700
4.12.5	Justering af sidesejlets sporing.....	703
4.12.6	Inspektion af sejlrulleleje	704
4.12.7	Fjernelse af sidesejlbordets tomgangsrulle.....	704
4.12.8	Udskiftning af sidesejlbordets tomgangsrulleleje.....	706
4.12.9	Monterer sidesejlbordets tomgangsrulle	709
4.12.10	Fjernelse af sidesejlets drivrulle.....	710
4.12.11	Udskiftning af lejet til sidesejlets drivrulle	713
4.12.12	Installation af sidesejlets drivrulle.....	714
4.13	Vinde.....	717
4.13.1	Spillerum mellem vinde og skærebjælke.....	717
	Måling af spillerum mellem vinde og skærebjælke.....	717
	Justering af spillerum mellem vinde og skærebjælke.....	720
4.13.2	Sur vinde	722
	Justering af vindeform	722
4.13.3	Centrering af vinde	723
4.13.4	Fjernelse af luft fra hydrauliksystemet til vindeløft	724
4.13.5	Vindepigge	725
	Afmontering af vindens stålpigge.....	725
	Montering af vindens stålpigge	726
	Afmontering af vindens plastpigge.....	727
	Montering af vindens plastpigge.....	728
4.13.6	Tandrørbøsninger.....	729
	Fjerner bøsninger fra vinde	729
	Installation af bøsninger på hjul	732
4.13.7	Vindens endeskjolde	735
	Udskiftning af vindens endeskjolde ved den udvendige knastende	736

Udskiftning af vindens endeskjolde på indvendig knastende.....	738
Udskiftning af vindens endeskjolde udvendigt bagende.....	740
Udskiftning af vindens endeskjolde indvendigt bagende.....	742
Udskiftning af understøttelsen af vindeendeskjold.....	744
4.14 Vindetræk	746
4.14.1 Vindetrækkets kæde.....	746
Løsning af vindetrækkets kæde.....	746
Tilspændning af vindetrækkets kæde.....	747
4.14.2 Vindetrækkets tandhjul.....	749
Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul.....	749
Installation af vindetrækkets enkelte tandhjul.....	750
Fjernelse af vindetrækkets valgfri dobbelte kædehjul.....	750
Installation af vindetrækkets valgfri dobbelte kædehjul.....	752
4.14.3 Ændring af position af vindens hastighedskæde med to hastighedssæt monteret.....	754
4.14.4 Vindens hastighedssensor.....	755
Udskiftning af vindehastighedssensor.....	755
4.15 Konturhjul – valgfrit	759
4.15.1 Kontrol af hjulboltenes moment – ContourMax™-ekstraudstyr.....	759
4.15.2 Nivellering af konturhjulhøjde.....	760
4.15.3 Smøring af konturhjulsystem.....	762
4.15.4 Kontrol af konturhjuls aksiale spillerum.....	764
4.15.5 Konturhjul – nulstilling af mekanisk indikator.....	766
4.16 Transportsystem – valgfrit	769
4.16.1 Tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten.....	769
4.16.2 Kontrol af boltmomentet for transportaggregatet.....	769
4.16.3 Tjek dæktryk.....	771
4.16.4 Ændring af anhængertrækket fra drejetap til gaffel.....	772
4.16.5 Ændring af anhængertrækket fra gaffel til drejetap.....	774
4.17 VertiBlade™-vertikalkniv (ekstraudstyr)	777
4.17.1 Udskiftning af lodrette knivsektioner.....	777
4.17.2 Smøring af vertikalkniv.....	780
4.17.3 Ændring af position for VertiBlade™ lodret kniv.....	781
Kapitel 5: Muligheder og udstyr	787
5.1 Sæt til afgrødelevering	787
5.1.1 Akshæversæt.....	787
5.1.2 Raksæt til opbevaring af akshæver afgrøder.....	787
5.1.3 Beslagsæt til opbevaring af stråskillere.....	788
5.1.4 Flydende stråskillere.....	788
5.1.5 Øverste tværgående snegl i fuld længde.....	789
5.1.6 Sæt med vindepigge til lejesæd.....	790
5.1.7 Skillestang til ris-sæt.....	790
5.1.8 Redskabssæt til solsikker.....	791
5.1.9 VertiBlade™ Vertical-knivsæt.....	792
5.2 Skærebjælkesæt.....	793
5.2.1 Stenbremsesæt.....	793

5.2.2 Knivafskærmning med fire punkter	793
5.3 FM200-flydermodulsæt	794
5.3.1 10 V-sensoradaptersæt	794
5.3.2 Afgrødedeflektorsæt	794
5.3.3 Udvidet midterfyldstof	
5.3.4 Forlængersæt til indføringsneglens vindinger med stort slid	796
5.3.5 Komplet udfyldningssæt til grænseflade	796
5.3.6 Forlængersæt til hydraulikbeholder	797
5.3.7 Automatisk skærebordshøjde og hældningspropsæt	797
5.3.8 Afribberarmesæt	798
5.4 Skærebordsæt	799
5.4.1 ContourMax™ Contour-hjulsæt	799
5.4.2 ContourMax™ fodkontaktsæt	800
5.4.3 EasyMove™-transportsystem	801
5.4.4 Sæt med indvendige endepigge af stål	802
5.4.5 Sæt med udvendige endepigge af stål	802
5.4.6 Sæt med plastvindepigge	803
5.4.7 Sæt med stålvindepigge	803
5.4.8 Stabiliseringssæt til bakkeskråninger	804
5.4.9 Stabiliseringshjulsæt	804
5.4.10 Stålbremseskosæt	805
5.4.11 Stublygtesæt	805
Kapitel 6: Fejlfinding	807
6.1 Afgrødetab ved skærebjælke	807
6.2 Skærehandling og knivkomponenter	809
6.3 Vindelevering	812
6.4 Fejlfinding – skærebord og sejl	814
6.5 Skæring af spiselige bønner	816
6.6 Fejlkode på CLAAS-multikobling	819
6.7 Fejlfinding af styringsmodul – John Deere-mejetærskere i X9-serien	821
6.8 Fejlfinding af skærebordsfejlkode for John Deere-mejetærskere i X9-serien	822
Kapitel 7: Reference	825
7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment	825
7.1.1 Metriske specifikationer for bolt	825
7.1.2 Specifikationer for metrisk bolt – støbt aluminium	827
7.1.3 O-ring boss hydraulikfittings – justerbare	828
7.1.4 O-ring boss hydraulikfittings – ikke-justerbare	830
7.1.5 O-ring fladetætning hydraulikfittings	830
7.1.6 Fittings med konisk gevind	832
7.2 Konverteringsdiagram	833

Indeks	835
Anbefalede væsker og smøremidler.....	847

Kapitel 1: Sikkerhed

En konsekvent forståelse af og konsekvent overholdelse af sikkerhedsprocedurer vil bidrage til at sikre maskinførerens og omkringståendes sikkerhed.

1.1 Advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed

Advarselssymboler i forbindelse med sikkerhed angiver vigtige sikkerhedsmeddelelser i denne betjeningsvejledning og på sikkerhedsskiltene på maskinen.

Dette symbol betyder:

- **BEMÆRK!**
- **VÆR OPMÆRKSOM!**
- **DET HANDLER OM DIN SIKKERHED!**

Læs og følg sikkerhedsmeddelelsen, der ledsager dette symbol, omhyggeligt.

Hvorfor er sikkerhed vigtig for dig?

- Ulykker invaliderer og dræber
- Ulykker har omkostninger
- Ulykker kan undgås



Figur 1.1: Sikkerhedssymbol

1.2 Signaldord

Tre signaldord, **FARE**, **ADVARSEL** og **FORSIGTIG** bruges til at advare dig om farlige situationer. To signaldord, **VIGTIGT** og **BEMÆRK**, identificerer ikke-sikkerhedsrelaterede oplysninger.

Signaldord er valgt ved hjælp af følgende retningslinjer:

FARE

Angiver en overhængende farlig situation, der, hvis den ikke forhindres, vil resultere i dødsfald eller alvorlig personskade.

ADVARSEL

Angiver en potentielt farlig situation, der, hvis den ikke forhindres, kan resultere i dødsfald eller alvorlig personskade. De kan også bruges til at advare dig mod usikre praksisser.

FORSIGTIG

Angiver en potentielt farlig situation, der, hvis den ikke forhindres, kan resultere i mindre eller moderat personskade. De kan også bruges til at advare dig mod usikre praksisser.

VIGTIGT:

Angiver en situation, der, hvis den ikke forhindres, kan resultere i funktionsfejl eller beskadigelse af maskinen.

BEMÆRK:

Giver yderligere oplysninger eller rådgivning.

1.3 Generelt om sikkerhed

Betjening, eftersyn og samling af maskiner indebærer flere sikkerhedsrisici. Disse risici kan reduceres eller elimineres ved at følge de relevante sikkerhedsprocedurer og bære det relevante personlige beskyttelsesudstyr.

FORSIGTIG

Følgende generelle sikkerhedsforanstaltninger for gårde bør være en del af din driftsprocedure for alle typer maskiner.

Bær alt beskyttelsesbeklædning og personlige sikkerhedsanordninger, der kan være nødvendige for den pågældende opgave. Tag **INGEN** chancer. Du skal muligvis bruge følgende:

- Sikkerhedshjelm
- Sikkerhedssko med skridsikker sål
- Sikkerhedsbriller
- Kraftige handsker
- Udstyr til vådt vejr
- Åndedrætsværn eller filtermaske

Tag desuden følgende forholdsregler:

- Vær opmærksom på, at udsættelse for høje lyde kan medføre tab af hørelse. Brug egnede høreværn, såsom ørekopper eller ørepropper, for at beskytte mod høje lyde.

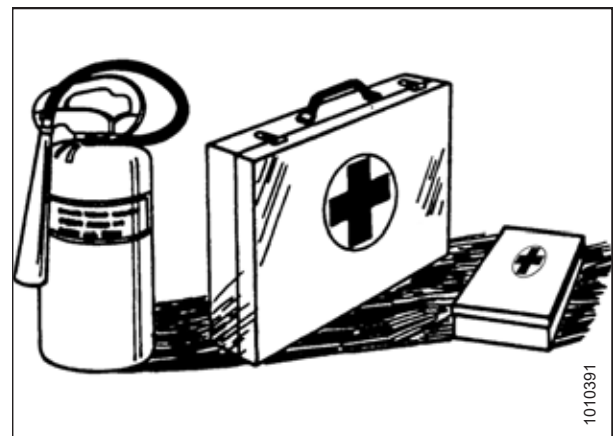


Figur 1.2: Sikkerhedsudstyr



Figur 1.3: Sikkerhedsudstyr

- Sørg for førstehjælpsudstyr i nødstilfælde.
- Opbevar en korrekt vedligeholdt ildslukker på maskinen. Gør dig fortrolig med brugen af den.
- Hold små børn væk fra maskiner til enhver tid.
- Vær opmærksom på, at ulykker ofte sker, når føreren er træt eller skynder sig. Tag dig tid til at overveje den sikreste måde at udføre en opgave på. Ignorer **ALDRIG** advarselstegn på træthed.



Figur 1.4: Sikkerhedsudstyr

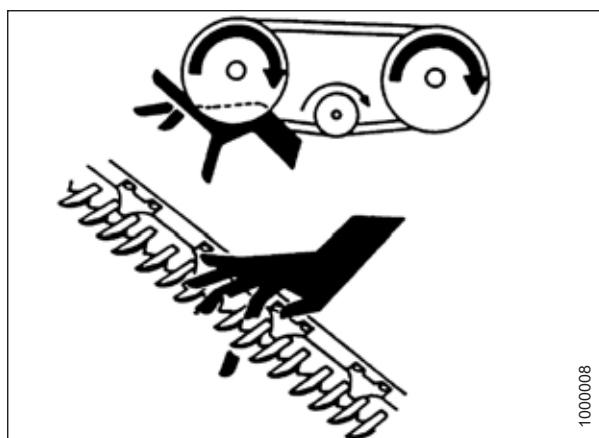
SIKKERHED

- Bær tætsiddende tøj, og tildæk langt hår. Bær **ALDRIG** løsthængende genstande såsom hættetrøjer, tørklæder eller armbånd.
- Sørg for, at alle skærme er på plads. Du må **ALDRIG** ændre eller fjerne sikkerhedsudstyr. Sørg for, at drivlinjebeskytterne kan rotere uafhængigt af deres aksel, og at de kan teleskopere frit.
- Brug kun service- og reparationsdele, der er fremstillet eller godkendt af udstyrsproducenten. Dele fra andre producenter opfylder muligvis ikke de korrekte krav til styrke, design eller sikkerhed.



Figur 1.5: Sikkerhed i nærheden af udstyr

- Hold hænder, fødder, tøj og hår væk fra bevægelige dele. Forsøg **ALDRIG** at fjerne forhindringer eller genstande fra en maskine, mens motoren kører.
- Maskinen må **IKKE** modificeres. Uautoriseret modificering af maskinen kan forringe dens funktion og/eller sikkerhed. Det kan også forkorte maskinens brugstid.
- For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du **ALTID** standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



Figur 1.6: Sikkerhed i nærheden af udstyr

- Hold maskinens serviceområde rent og tørt. Våde og/eller olierede gulve er glatte. Våde pletter kan være farlige, når der arbejdes med elektrisk udstyr. Sørg for, at alle elektriske stik og værktøjer er korrekt jordforbundet.
- Sørg for, at arbejdsområdet er godt oplyst.
- Hold maskiner rene. Halm og agner på en varm motor er brandfarligt. Lad **IKKE** olie eller fedt ophobe sig på serviceplatforme, stiger eller betjeningsanordninger. Rengør maskinerne, før de opbevares.
- Brug **ALDRIG** benzin, nafta eller flygtige materialer til rengøringsformål. Disse materialer kan være giftige og/eller brændbare.
- Ved opbevaring af maskiner skal du dække skarpe eller lange komponenter for at forhindre personskade ved utilsigtet kontakt.



Figur 1.7: Sikkerhed i nærheden af udstyr

1.4 Sikkerhed ved vedligeholdelse

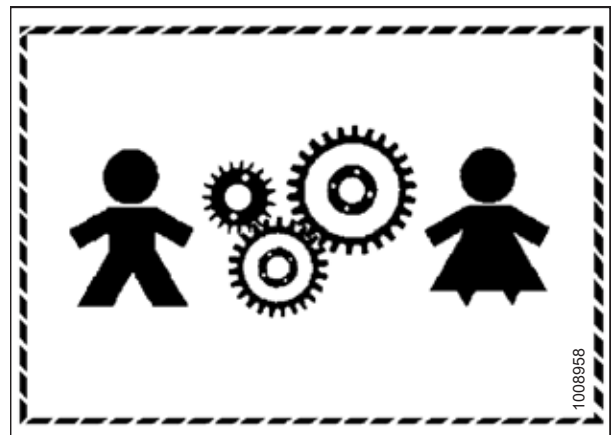
Sikker vedligeholdelse af dit udstyr kræver, at du følger de relevante sikkerhedsprocedurer og bærer det personlige beskyttelsesudstyr, der passer til opgaven.

Sådan sikres din sikkerhed, mens du vedligeholder maskinen:

- Gennemgå betjeningsvejledningen og alle sikkerhedselementer inden betjening og/eller vedligeholdelse af maskinen.
- Anbring alle betjeningsanordninger i neutral, stands motoren, indstil parkeringsbremsen, fjern tændingsnøglen, og vent på, at alle bevægelige dele stopper, før du servicerer, justerer og/eller reparerer.
- Følg god værkstedspraksis:
 - Hold serviceområder rene og tørre
 - Sørg for, at alle elektriske udgange og værktøjer er korrekt jordforbundet
 - Sørg for, at arbejdsområdet er godt oplyst
- Let tryk fra de hydrauliske kredsløb, før du servicerer og/eller frakobler maskinen.
- Sørg for, at alle komponenter er tætte, og at stålør, slanger og koblinger er i god stand, før du lægger tryk på hydrauliske systemer.
- Hold hænder, fødder, tøj og hår væk fra alle bevægelige og/eller roterende dele.
- Ryd området for omkringstående, især børn, når der udføres vedligeholdelse, reparationer eller justeringer.
- Installer transportsikring eller anbring sikkerhedsstativer under rammen, inden du arbejder under maskinen.
- Hvis flere end en person servicerer maskinen på samme tid, skal du være opmærksom på, at drejning af en drivlinje eller en anden mekanisk drevet komponent manuelt (for eksempel adgang til et smøremiddelbeslag) vil medføre, at drivkomponenter i andre områder (remme, remskiver og knive) bevæger sig. Hold dig til enhver tid væk fra drivkomponenter.



Figur 1.8: Våde gulve udgør en sikkerhedsrisiko



Figur 1.9: Udstyret er IKKE er sikkert for børn

SIKKERHED

- Brug beskyttelsesudstyr, når du arbejder på maskinen.
- Brug kraftige handsker, når du arbejder på knivkomponenter.

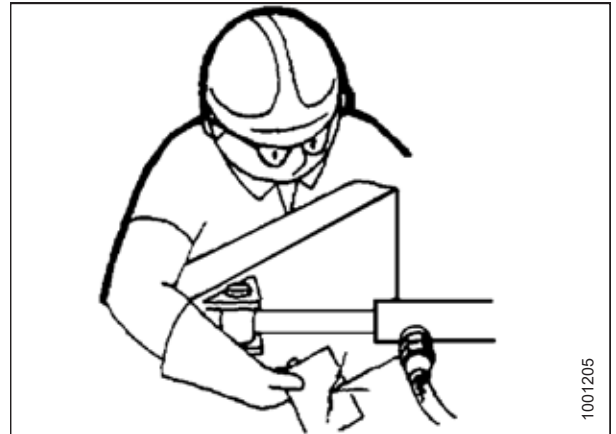


Figur 1.10: Personligt beskyttelsesudstyr

1.5 Sikkerhed ved hydraulik

Da hydraulikvæske er under ekstremt tryk, kan lækager af hydraulikvæske være meget farlige. Følg de korrekte sikkerhedsprocedurer under inspektion af hydraulikvæskelækager og servicering af hydraulisk udstyr.

- Sæt altid alle hydrauliske betjeningslementer i **NEUTRAL**, før du forlader førersædet.
- Sørg for, at alle komponenterne i det hydrauliske system holdes rene og i god stand.
- Udskift slidte, skårne, afslebne, flade eller krympede slanger og stålrør.
- Forsøg **IKKE** at foretage midlertidige reparationer på hydraulikledninger, fittings eller slanger ved at bruge bånd, klemmer, cement eller svejsning. Det hydrauliske system fungerer under ekstremt højt tryk. Midlertidige reparationer kan pludselig give efter og skabe farlige situationer.



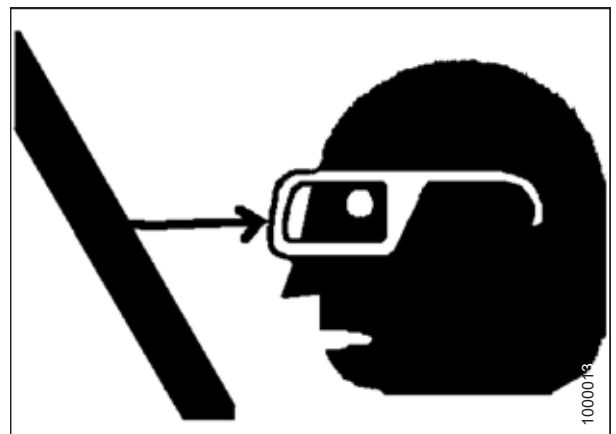
Figur 1.11: Test for hydrauliklækager

- Brug korrekt hånd- og øjenbeskyttelse, når du søger efter hydrauliske utætheder under højtryk. Brug et stykke pap som en bagstopper i stedet for hænderne til at isolere og identificere en lækage.
- Søg straks lægehjælp i tilfælde af personskaade som følge af en koncentreret højtryksstrøm af hydraulikvæske. Der kan opstå alvorlig infektion eller toksisk reaktion som følge af hydraulikvæske, der trænger ind i huden.



Figur 1.12: Fare ved hydrauliktryk

- Sørg for, at alle komponenter er tætte, og at stålrør, slanger og koblinger er i god stand, før du lægger tryk på et hydraulisk system.



Figur 1.13: Sikkerhed i nærheden af udstyr

1.6 Forholdsregler for svejsning

For at forhindre beskadigelse af følsom elektronik bør der **ALDRIG** forsøges at svejse på skærebordet, mens det er tilsluttet en mejetærsker.

ADVARSEL

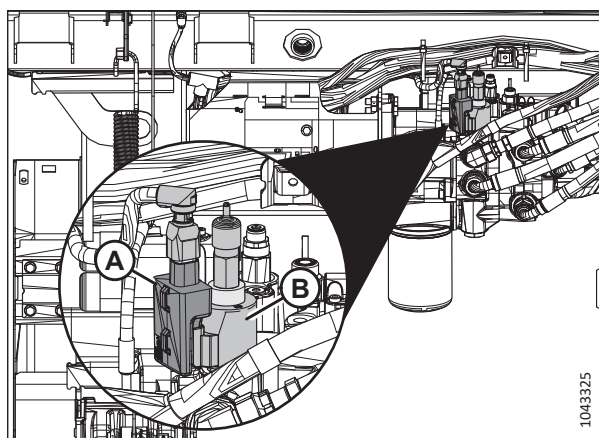
Forsøg **ALDRIG** at svejse på skærebordet, mens det er tilsluttet en mejetærsker. Der kan ske alvorlig beskadigelse af følsom, dyr elektronik, hvis der svejses på skærebordet, mens det er tilsluttet en mejetærsker. Det kan være umuligt at vide, hvilken effekt en høj strøm kan have med hensyn til fremtidige funktionsfejl eller kortere levetid.

Se yderligere svejseforholdsregler i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Før du svejser på et skærebord, **SKAL** du fjerne skærebordet fra mejetærskeren og derefter frakoble følgende elektriske komponenter fra skærebordet:

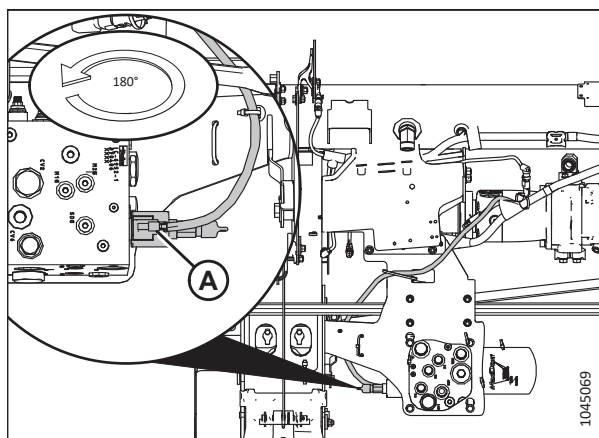
Modul til styring af sejlhastighed

1. På FM200, mellem rammen og skærebordet, skal du frakoble modulet til styring af sejlhastighed (A) fra magnetventilen (B).



Figur 1.14: Modul til styring af sejlhastighed – integreret hydrauliksystem

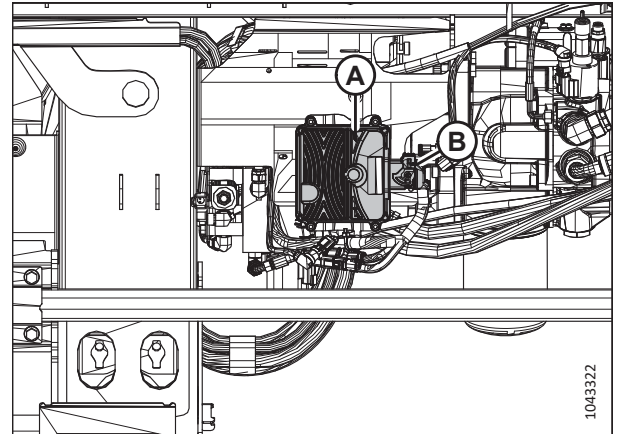
2. På manifolden under det modulære hydrauliksystems pumpe skal du afbryde stikket til styring af sejlhastighed (A).



Figur 1.15: Modul til styring af sejlhastighed – modulært hydrauliksystem

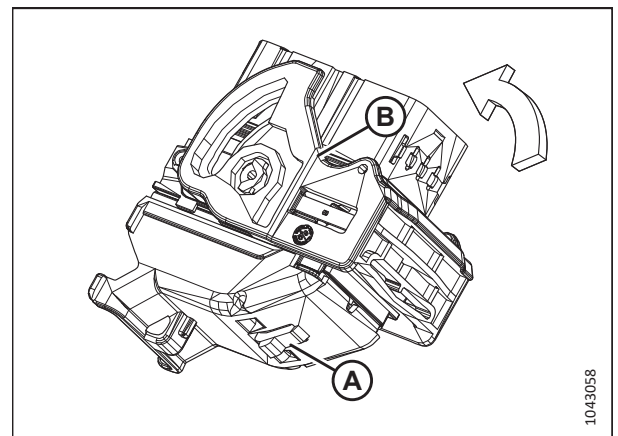
John Deere X9- og S7-integrationsmodul

3. På FM200-rammen frakobles John Deere X9-integrationsmodul (A) mellem skærebordet og adapteren ved at trække skottet (B) ud af modulet.



Figur 1.16: John Deere X9-integrationsmodul

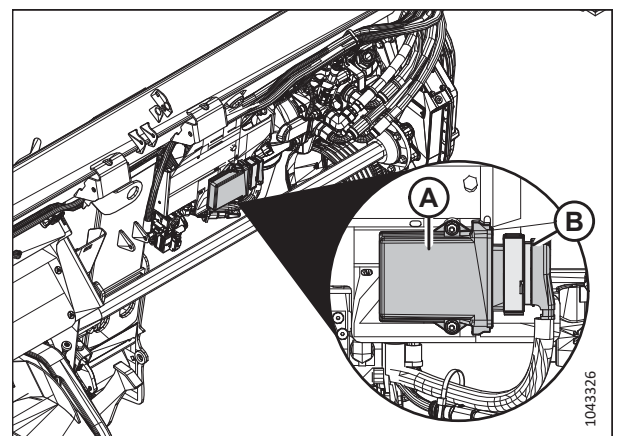
4. Tag skottet ud af modulet ved at skubbe tappen (A) ind for at løsne armen (B).
5. Skub armen (B) nedad, indtil den er i den viste position. Tag skottet ud af modulet.



Figur 1.17: Frakobling af skot fra styringsmodul

CLAAS-integrationsmodul

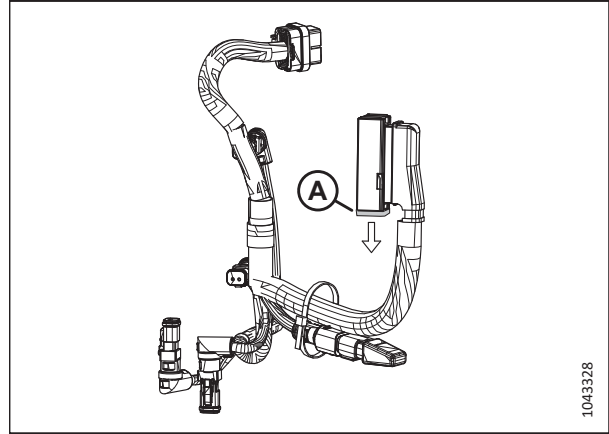
6. På FM200-rammen, mellem skærebordet og adapteren, frakobles CLAAS-integrationsmodul (A) ved at trække stikket (B) ud.



Figur 1.18: CLAAS-integrationsmodul

SIKKERHED

7. For at tage stikket ud skal du langsomt trække låsen (A) ud, mens du fører stikket baglæns ud af integrationsmodulet.



Figur 1.19: CLAAS-integrationssele

1.7 Nedlukning og bortskaffelse af landbrugsudstyr

Når landbrugsudstyr ikke længere er brugbart og skal tages ud af drift og bortskaffes, skal genanvendelige materialer, herunder jernholdige og ikke-jernholdige metaller, gummi og plast; væsker som smøremidler, kølemidler og brændstoffer; og farlige materialer, der findes i batterier, visse pærer og elektronisk udstyr, håndteres sikkert og ikke udledes i miljøet.

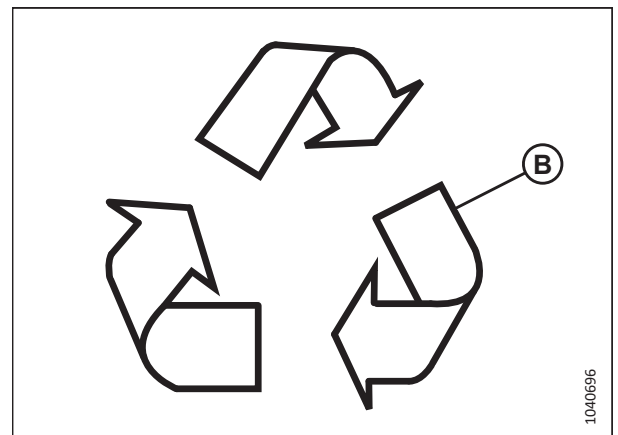
Overhold de lokale regler og myndigheder.

Produkter med symbol (A) må **IKKE** bortskaffes sammen med husholdningsaffald.



Figur 1.20: Symbol for Må IKKE bortskaffes sammen med husholdningsaffald

Materialer med symbolet (B) skal genanvendes som angivet på etiketten.



Figur 1.21: Symbol for Genbrug som mærket

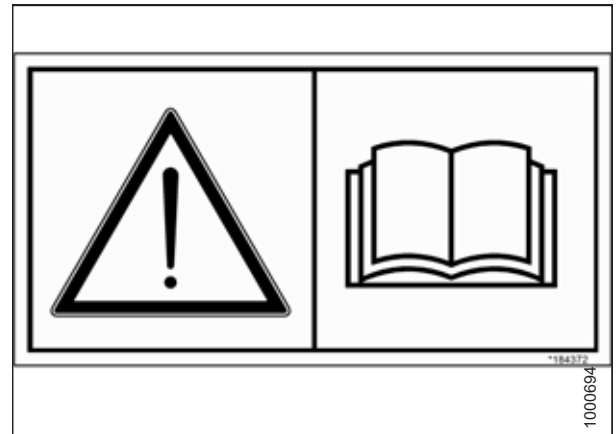
SIKKERHED

- Brug passende personlige værnemidler, når du fjerner og håndterer genstande og materialer.
- Brug passende personlige værnemidler, når du håndterer genstande med rester af pesticider, gødning eller andre landbrugskemikalier. Følg de lokale regler, når du håndterer og bortskaffer disse genstande.
- Frigør sikkert oplagret energi fra affjedringskomponenter, fjedre, hydrauliske og elektriske systemer.
- Genbrug eller genanvend emballagemateriale.
- Genbrug eller genanvend plast, der er mærket med specifikationer for et materiale som PP TV 20. De må **IKKE** bortskaffes sammen med husholdningsaffaldet.
- Aflever batterierne til forhandleren, eller aflever dem på et indsamlingssted. Batterier indeholder farlige stoffer. Batterier må **IKKE** smides ud med husholdningsaffaldet.
- Følg de lokale regler for korrekt bortskaffelse af farlige materialer som olier, hydraulikvæsker, bremsevæsker og brændstoffer.
- Bring kølemidler til kvalificerede personer på specialiserede anlæg for bortskaffelse. Kølemidler må **ALDRIG** udledes i atmosfæren.

1.8 Advarselsskilte

Sikkerhedsskilte er gule mærkater, der er placeret på maskinen, hvor der er risiko for personskade, eller hvor føreren skal tage ekstra forholdsregler inden betjening af betjeningsanordningerne. De er normalt gule.

- Hold sikkerhedsskiltene rene og letlæselige til enhver tid.
- Udskift sikkerhedsskilte, der mangler eller er ulæselige.
- Hvis den originale del, som et sikkerhedsskilt blev fastgjort på, udskiftes, skal du sørge for, at reparationsdelen viser det aktuelle sikkerhedsskilt.
- Nye sikkerhedsskilte fås hos din forhandler.



Figur 1.22: Mærkat for betjeningsvejledning

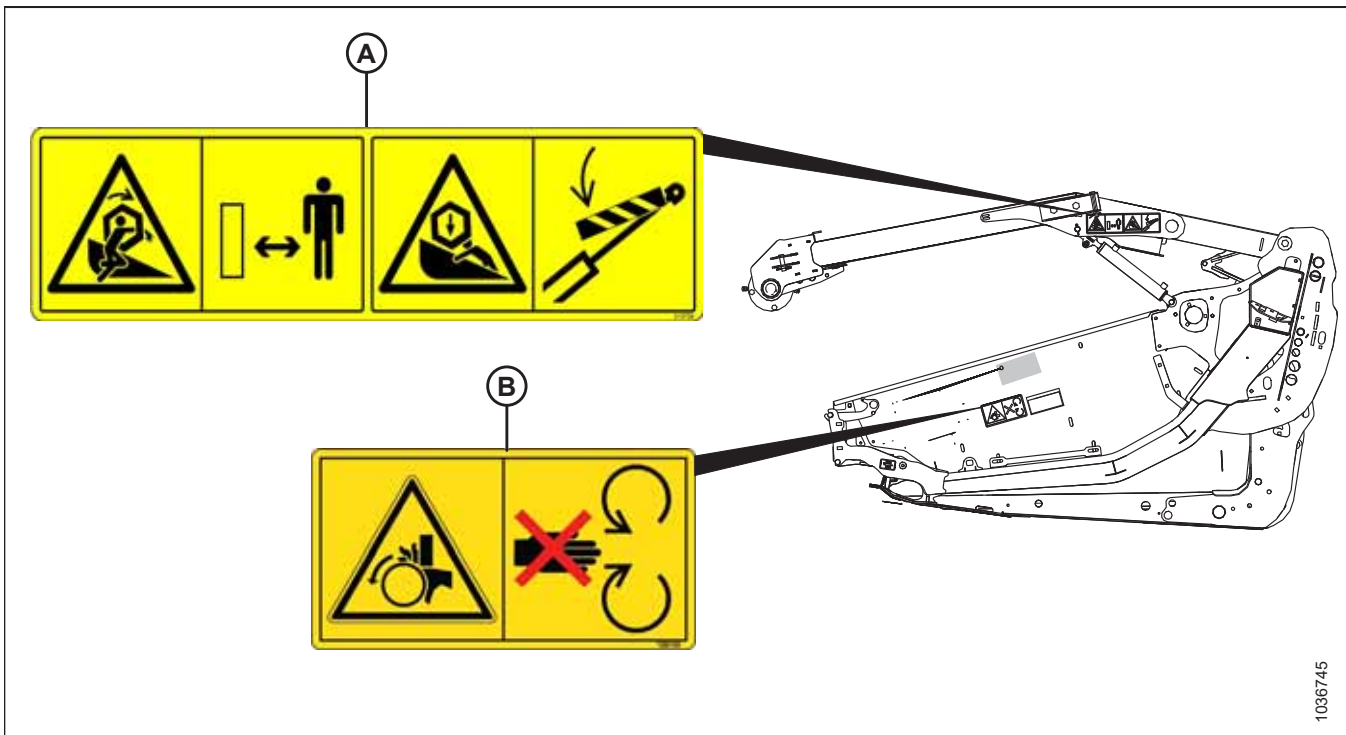
1.8.1 Montering af sikkerhedsmærkaterne

Slidte eller beskadigede sikkerhedsmærkater skal fjernes og erstattes.

1. Bestem nøjagtigt, hvor du vil placere mærkatet.
2. Rengør og tør monteringsområdet.
3. Fjern den lille del af det delte bagsidepapir.
4. Placer mærkatet, og træk det resterende papir tilbage, og udglat mærkatet, når det påføres.
5. Prik små luftlommer med en stift og glat ud.

1.9 Placering af sikkerhedsskilte

Sikkerhedsskilte er normalt gule mærkater, som er placeret på maskinen, hvor der er risiko for personskade, eller hvor føreren skal tage ekstra forholdsregler inden betjening.

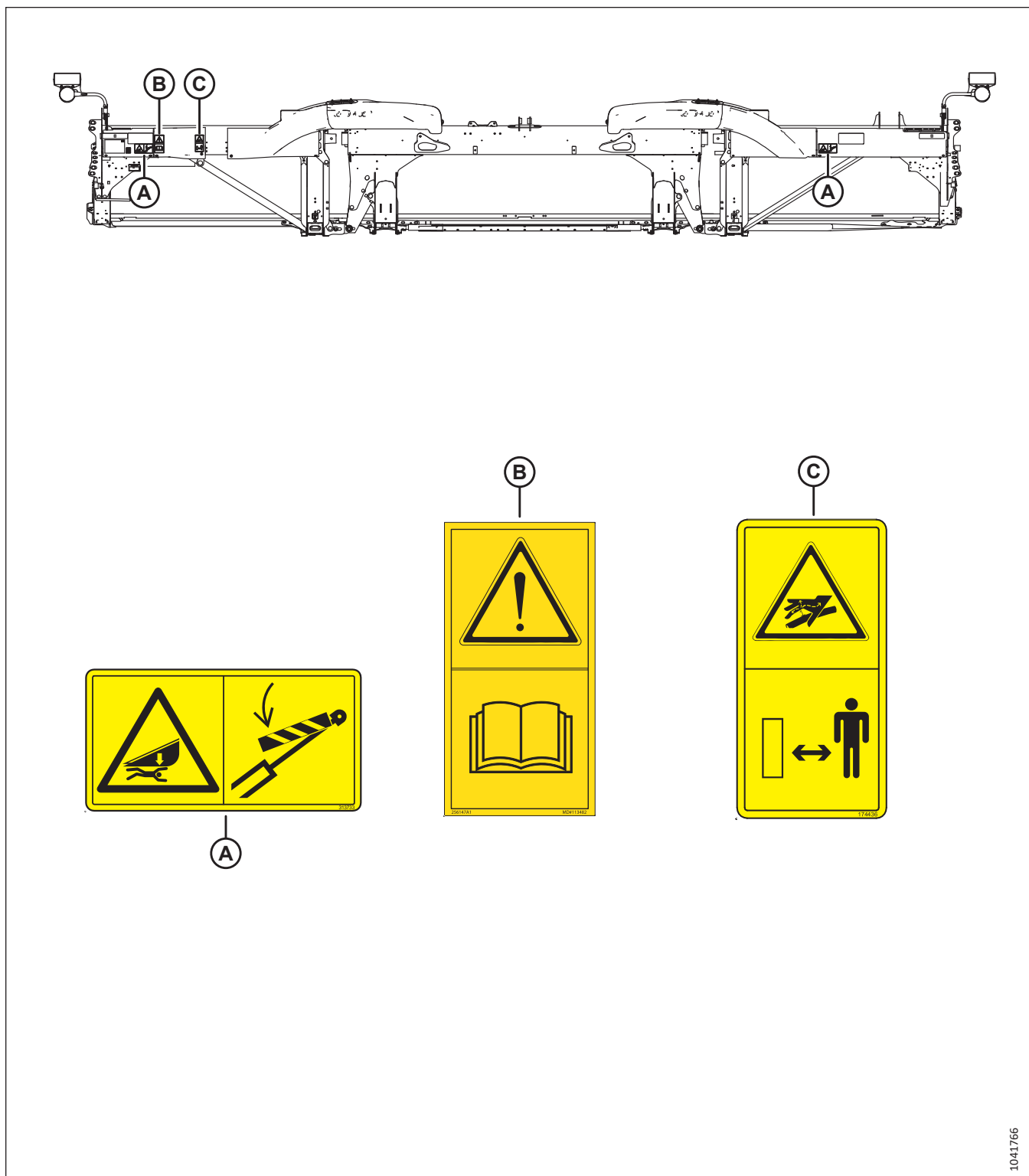


Figur 1.23: Vindearme og endeplader

A – MD #360541 – Fare for indvikling/knusning i vinde (to steder)

B – MD #288195 – Fare, roterende dele (to steder)

1036745



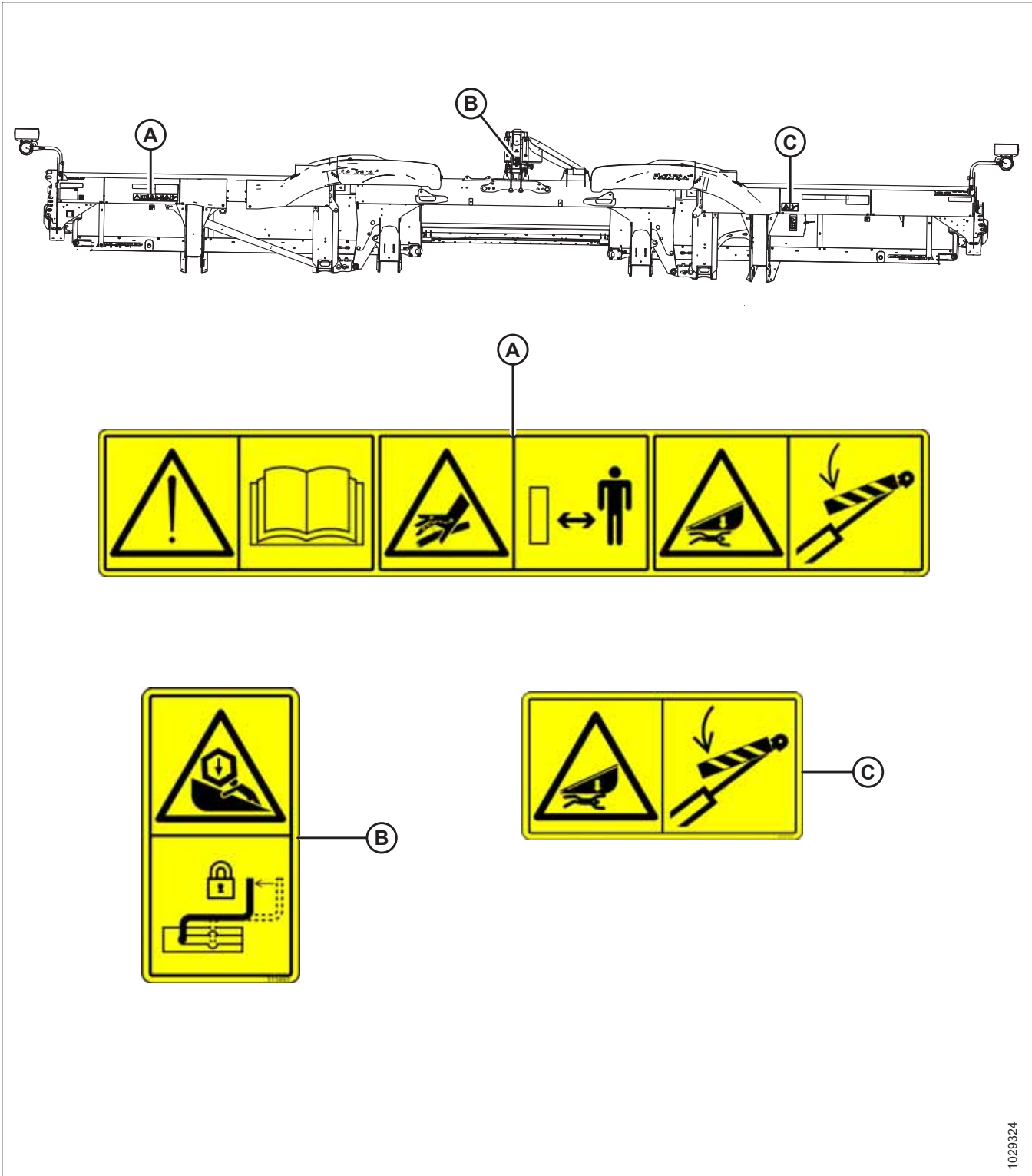
Figur 1.24: Bagrør, FD225

A – MD #313733 – Fare for knusning ved skærebord

B - MD #113482 - Generel fare

C - MD #174436 - Højtryksvæske

SIKKERHED

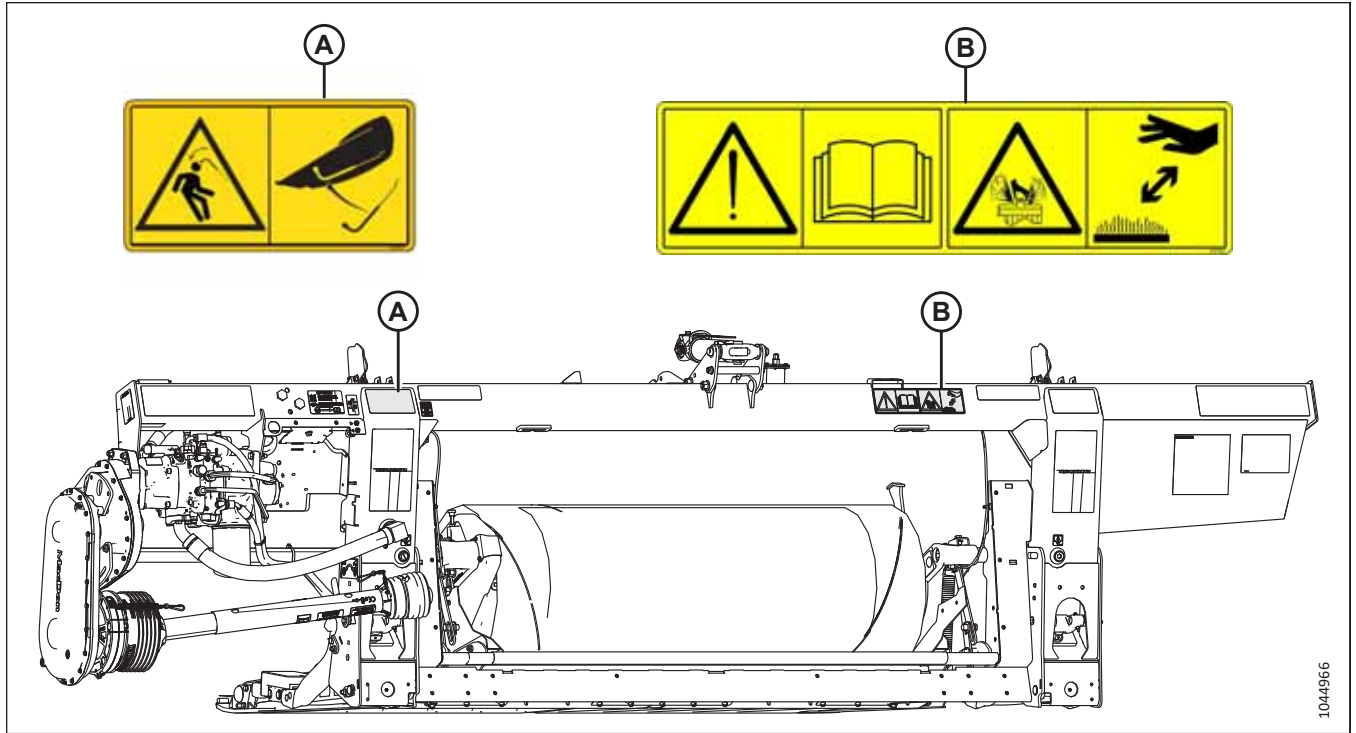


Figur 1.25: Bagrør, FD230 og større

A – MD #313725 – Læs betjeningsvejledning/højtryksvæske/fare ved skærebord

B – MD #311493 – Midterbomlås

C – MD #313733 – Fare for knusning ved skærebord

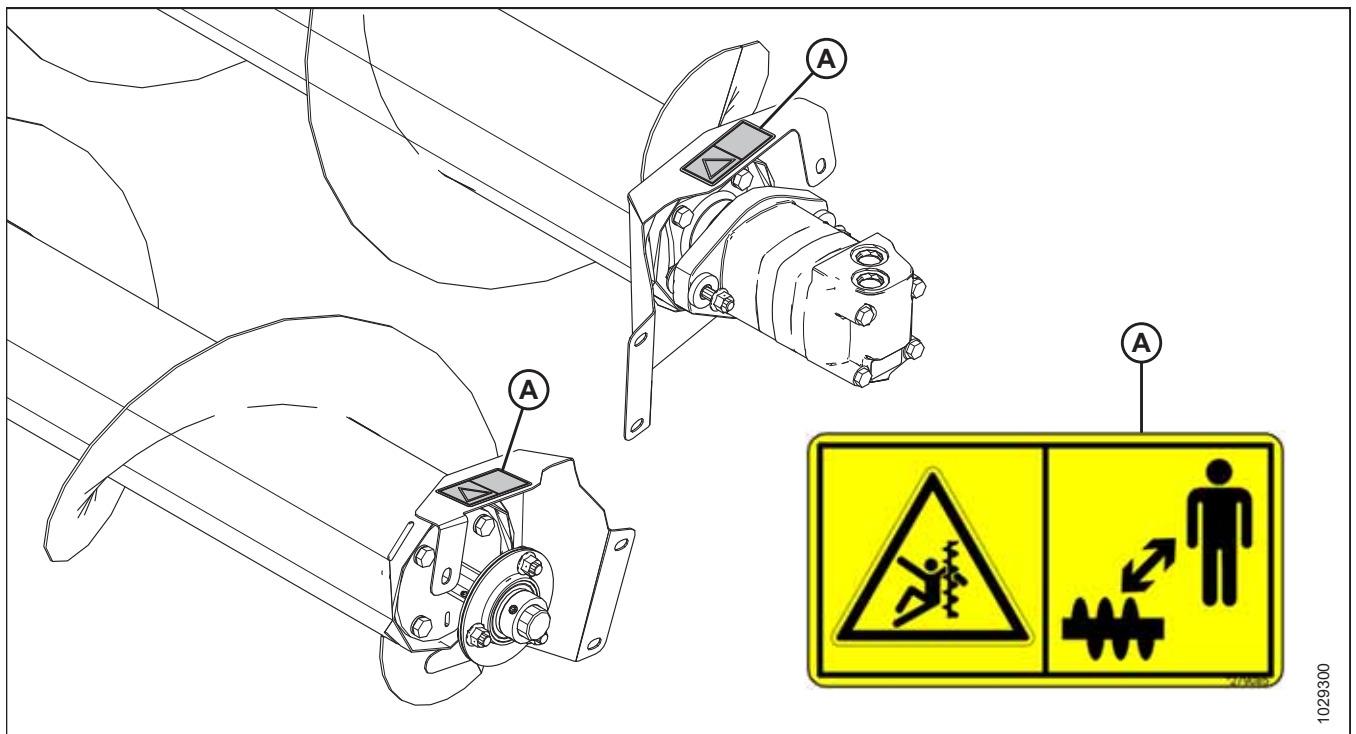


Figur 1.26: FM200-flydemodul

A - MD #360655 – Fare ved frigivet fjederenergi

B - MD #313728 – Læs betjeningsvejledning/sprøjtefare ved væske

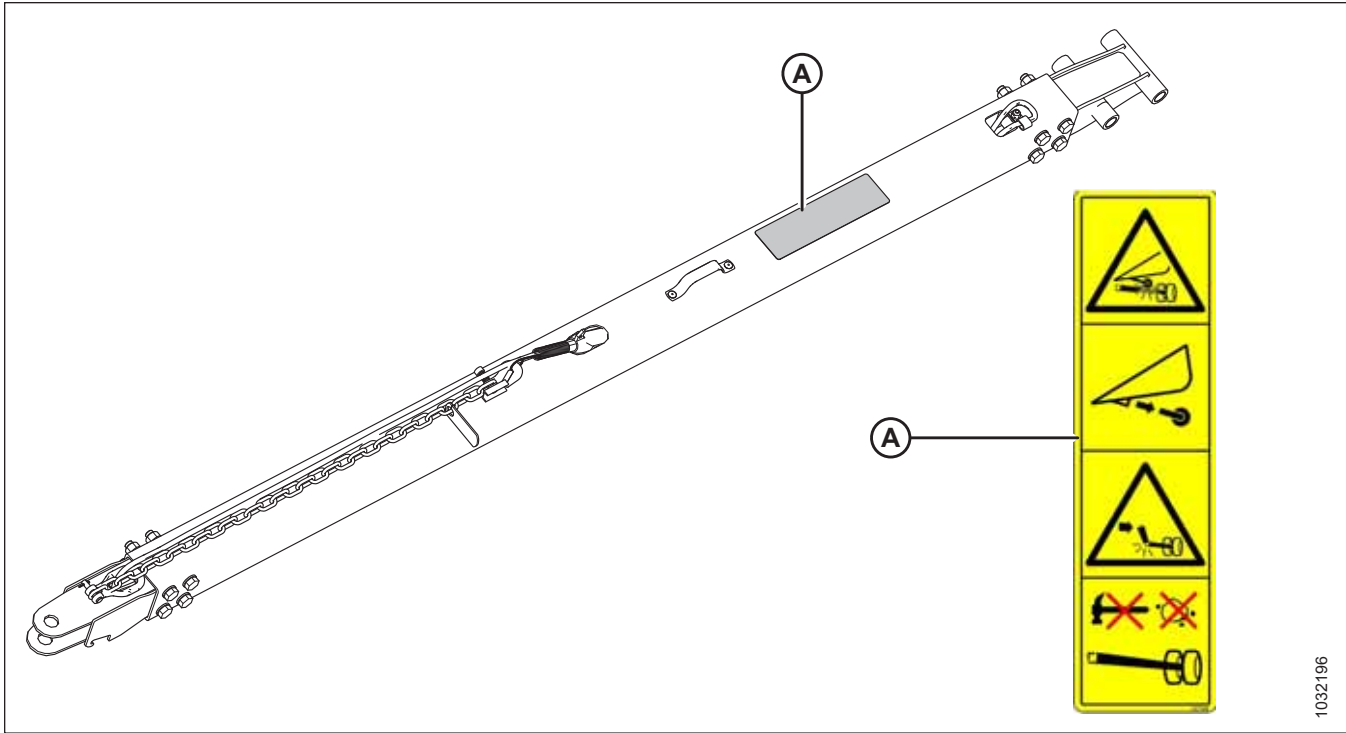
1044966



Figur 1.27: Øvre tværgående snegl (valgfri)

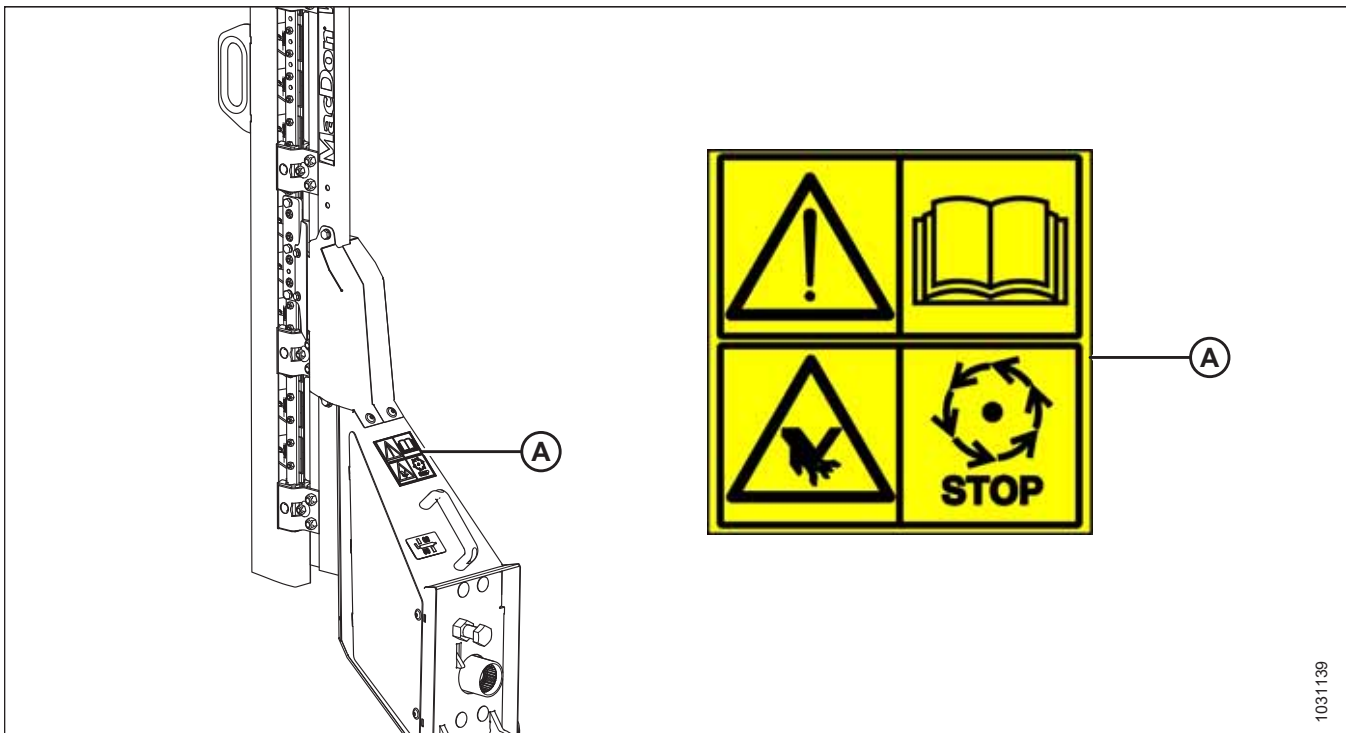
A – MD #279085 – Advarsel for snegl

1029300



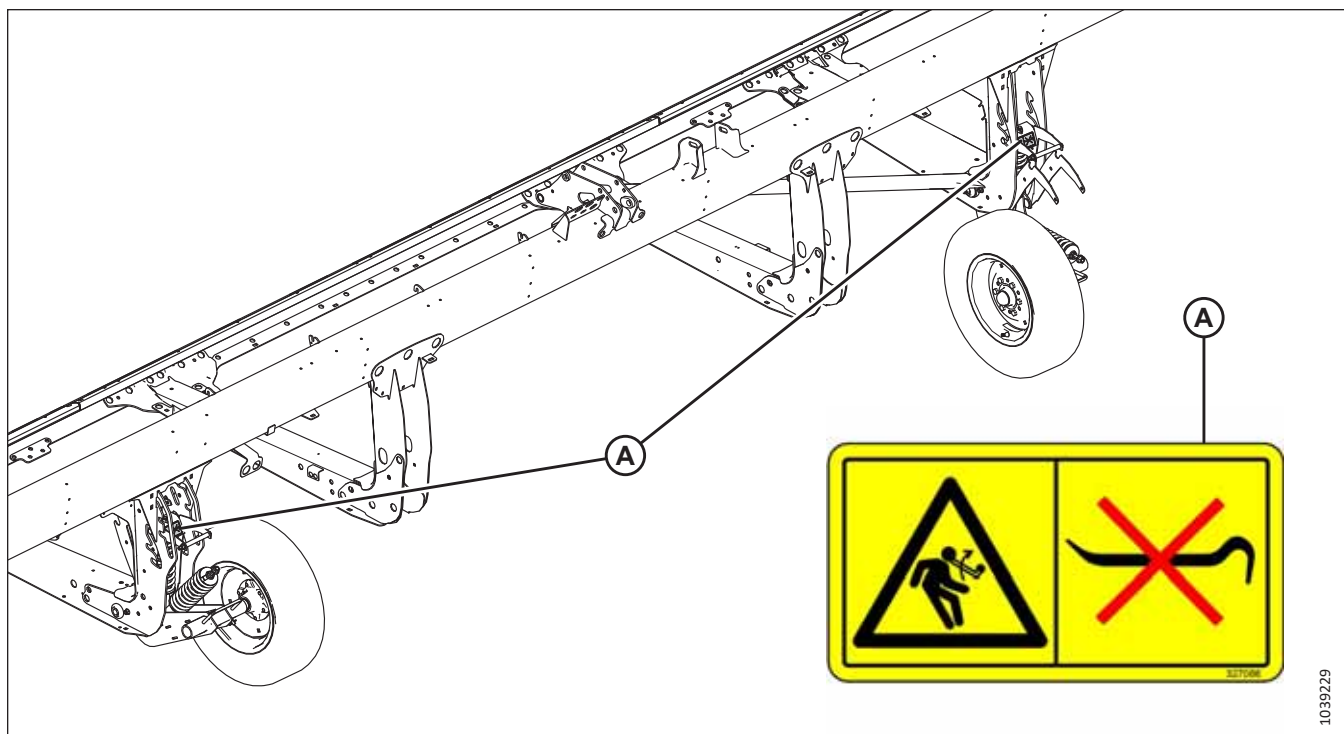
Figur 1.28: Transportsystem – trækstang (kort stang vises; mellemlang og lang stang ligner den) (ekstraudstyr)

A – MD #327588 – Fare for skader på trækkrog



Figur 1.29: Lodret kniv (valgfri)

A – MD #313881 – Knivfare



Figur 1.30: Stabiliseringshjul (ekstraudstyr)

A – MD #327086 – Fare ved frigivet fjederenergi

1.10 Forståelse af sikkerhedsskiltene

Sikkerhedsmærkater anvender illustrationer til at formidle vigtige oplysninger om sikkerhed eller vedligeholdelse af udstyr.

MD #174436

Fare for højtryksolie

ADVARSEL

Hydraulikvæske under højt tryk kan trænge ind i menneskers hud, hvilket kan forårsage alvorlige skader som f.eks. koldbrand, der kan være dødelig. For at forhindre dette:

- Gå **IKKE** i nærheden af lækager af hydraulikvæske.
- Brug **IKKE** hænderne til at kontrollere, om der er lækager af hydraulikvæske.
- Før hydrauliske fittings løsnes, skal trykket i hydrauliksystemet aflastes.
- Søg akut lægehjælp i tilfælde af personskade. Der er behov for **ØJEBLIKkelig** operation for at fjerne hydraulikvæske, der er trængt ind i huden.



Figur 1.31: MD #174436

MD #220799

Fare for tab af kontrol

ADVARSEL

Lås trækstangens låsemekanisme for at forhindre alvorlig personskade eller dødsfald som følge af tab af kontrol.



Figur 1.32: MD #220799

MD #279085

Fare for indvikling i snegl

FARE

Sådan forhindres personskade fra en roterende snegl:

- Hold afstand til sneglen, mens maskinen kører.
- Stop motoren, og tag nøglen ud af tændingen før servicering af sneglen.
- Ræk **IKKE** ind i bevægelige dele, mens maskinen kører.



Figur 1.33: MD #279085

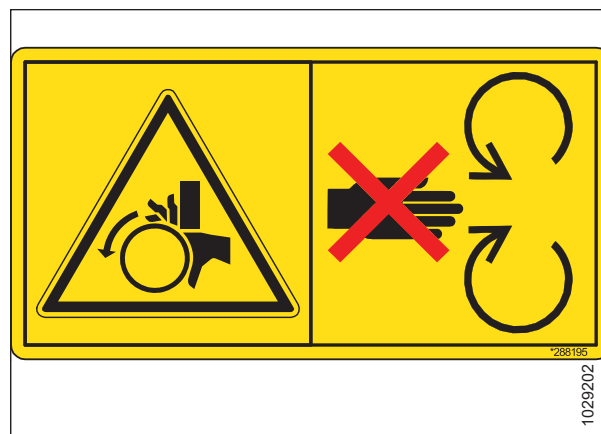
MD #288195

Klemningsfare ved roterende objekt

FORSIGTIG

Sådan forebygges personskade:

- Sluk motoren, og fjern nøglen fra tændingen, før du åbner afskærmningen.
- Betjen **IKKE** maskinen, uden at skjoldene er på plads.



Figur 1.34: MD #288195

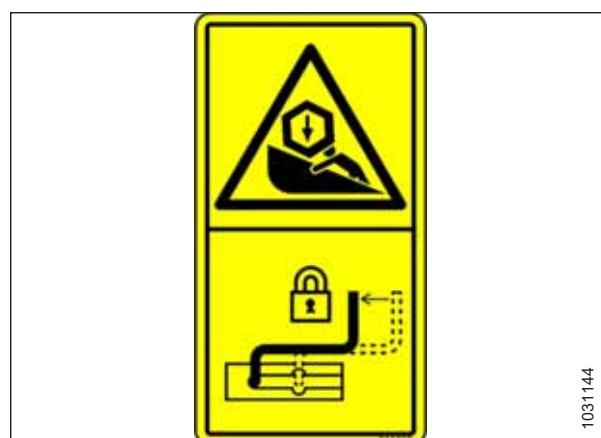
MD #311493

Knusningsfare ved tromle

FARE

Sådan forhindres personskade ved fald af hævet tromle:

- Løft tromlen helt op.
- Sluk motoren, tag nøglen ud af tændingen, og aktiver den mekaniske sikkerhedslås på hver af vindens støttearme, inden du arbejder på eller under vinden.



Figur 1.35: MD #311493

MD #313725

Læs betjeningsvejledning/højtryksvæske/fare for knusning ved skærebord

FARE

Sådan forhindres personskade eller død ved forkert eller usikker maskindrift:

- Læs betjeningsvejledningen, og følg alle sikkerhedsanvisningerne. Hvis du ikke har en betjeningsvejledning, skal du anskaffe en hos din forhandler.
- Lad **IKKE** uerfarne personer betjene maskinen.
- Gennemgå sikkerhedsinstruktioner med operatører hvert år.
- Sørg for, at alle sikkerhedsskiltene er monteret og letlæselige.
- Sørg for, at alle er væk fra maskinen, inden motoren startes, og under drift.
- Hold passagerer væk fra maskinen.
- Sørg for, at alle afskærmninger er på plads, og hold dig fri af bevægelige dele.
- Før du forlader førersædet, skal du udkoble skærebordsdrevet, sætte transmissionen i Neutral og vente på, at al bevægelse standser.
- Sluk motoren, og fjern nøglen fra tændingen, før du servicerer maskinen.
- Før du servicerer en enhed i hævet position, skal du aktivere sikkerhedslåsene for at forhindre, at enheden sænkes uventet.
- Brug et skilt, der angiver langsomt kørende køretøj, samt blinkende advarselsslamper ved kørsel på offentlig vej (medmindre det er forbudt ved lov).

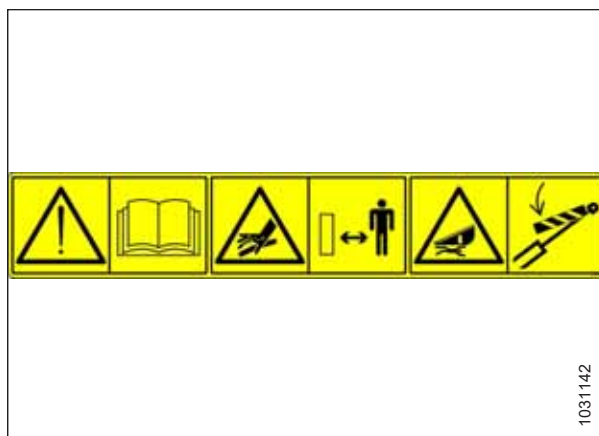
Sådan forhindres personskade eller dødsfald ved fald af et hævet skærebord:

- Hæv skærebordet helt, sluk motoren, fjern nøglen fra tændingen, og aktiver de mekaniske sikkerhedslåse på mejetærskeren og , inden du af en hvilken som helst årsag skærebordet går ind under.
- Du kan også sænke skærebordet helt ned på jorden, slukke motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før skærebordet servicerer.

ADVARSEL

Sådan forhindres alvorlig personskade, koldbrand eller død:

- Gå **IKKE** i nærheden af hydrauliklækager.
- Brug **IKKE** hænderne til at undersøge, om der er lækager.



Figur 1.36: MD #313725

SIKKERHED

- Før hydrauliske fittings løsnes, skal trykket i hydrauliksystemet aflastes.
- Højtryksolie kan let punktere huden og kan forårsage alvorlig personskade, koldbrand eller dødsfald.
- Søg akut lægehjælp i tilfælde af personskade. Øjeblikkelig operation er nødvendig for at fjerne olie.

MD #313728

Generel fare i forbindelse med maskinens drift og service/fare for stænk af varme væsker

FARE

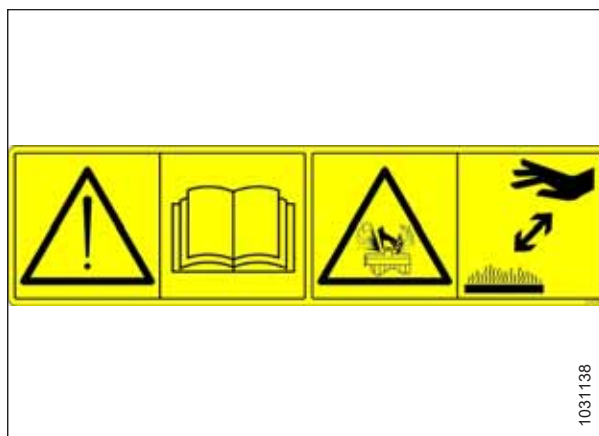
Sådan forhindres personskade eller død ved forkert eller usikker maskindrift:

- Læs betjeningsvejledningen, og følg alle sikkerhedsanvisningerne. Hvis du ikke har en betjeningsvejledning, skal du anskaffe en hos din forhandler.
- Lad **IKKE** uerfarne personer betjene maskinen.
- Gennemgå sikkerhedsinstruktioner med alle operatører hvert år.
- Sørg for, at alle sikkerhedsskiltene er monteret og letlæselige.
- Sørg for, at alle er væk fra maskinen, inden motoren startes, og under drift.
- Hold passagerer væk fra maskinen.
- Sørg for, at alle afskærmninger er på plads, og hold dig fri af bevægelige dele.
- Før du forlader førersædet, skal du udkoble skærebordsdrevet, sætte transmissionen i Neutral og vente på, at al bevægelse standser.
- Sluk motoren, og fjern nøglen fra tændingen, før du servicerer maskinen.
- Før du servicerer en enhed i hævet position, skal du aktivere sikkerhedslåsene for at forhindre, at enheden sænkes uventet.
- Brug et skilt, der angiver langsomt kørende køretøj, samt blinkende advarselsslamper ved kørsel på offentlig vej (medmindre det er forbudt ved lov).

FORSIGTIG

Sådan undgås skader fra varme væsker:

- Vær opmærksom på, at væsken er under tryk og kan være varm.
- Fjern **IKKE** væskepåfyldningshætten, mens maskinen er varm.
- Lad maskinen køle af, inden du åbner væskepåfyldningshætten.



Figur 1.37: MD #313728

1031138

MD #313733

Fare for knusning ved skærebord

FARE

Sådan forhindres personskade eller dødsfald ved fald af et hævet skærebord:

- Hæv skærebordet helt, sluk motoren, fjern nøglen fra tændingen, og aktiver de mekaniske sikkerhedslåse på mejetærskeren og , inden du går ind under skærebordet.
- Du kan også sænke skærebordet helt ned på jorden, slukke motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før maskinen serviceres.



Figur 1.38: MD #313733

MD #313881

Generel fare i forbindelse med maskinens drift og service/
knivfare

FARE

Sådan forhindres personskade eller død ved forkert eller usikker maskindrift:

- Læs betjeningsvejledningen, og følg alle sikkerhedsanvisningerne. Hvis du ikke har en betjeningsvejledning, skal du anskaffe en hos din forhandler.
- Lad **IKKE** uerfarne personer betjene maskinen.
- Gennemgå sikkerhedsinstruktioner med alle operatører hvert år.
- Sørg for, at alle sikkerhedsskiltene er monteret og letlæselige.
- Sørg for, at alle er væk fra maskinen, inden motoren startes, og under drift.
- Hold passagerer væk fra maskinen.
- Sørg for, at alle afskærmninger er på plads, og hold dig fri af bevægelige dele.
- Før du forlader førersædet, skal du udkoble skærebordsdrevet, sætte transmissionen i Neutral og vente på, at al bevægelse standser.
- Stands motoren, og fjern nøglen fra tændingen før service, justering, smøring, rengøring eller frakobling af maskinen.
- Før du servicerer en enhed i hævet position, skal du aktivere sikkerhedslåsene for at forhindre, at enheden sænkes uventet.
- Brug et skilt, der angiver langsomt kørende køretøj, samt blinkende advarselsslamper ved kørsel på offentlig vej (medmindre det er forbudt ved lov).

ADVARSEL

Sådan forhindres personskade fra den skarpe skærekniv:

- Brug passende handsker, når du arbejder med kniven.
- Sørg for, at der ikke er nogen i nærheden af kniven, når den fjernes eller drejes.



Figur 1.39: MD #313881

1031140

MD #327086

Fare ved frigivet fjederenergi

ADVARSEL

Sådan forebygges personskade:

- Når der foretages servicering af hjulakselkomponenter, har løftehjælpefjederen ikke længere nogen modvægt og bliver aktiveret.
- Forsøg **IKKE** at vride justeringshåndtaget ud af en positionsåbning, før du udløser spændingen fra hjælpefjedrene.



Figur 1.40: MD #327086

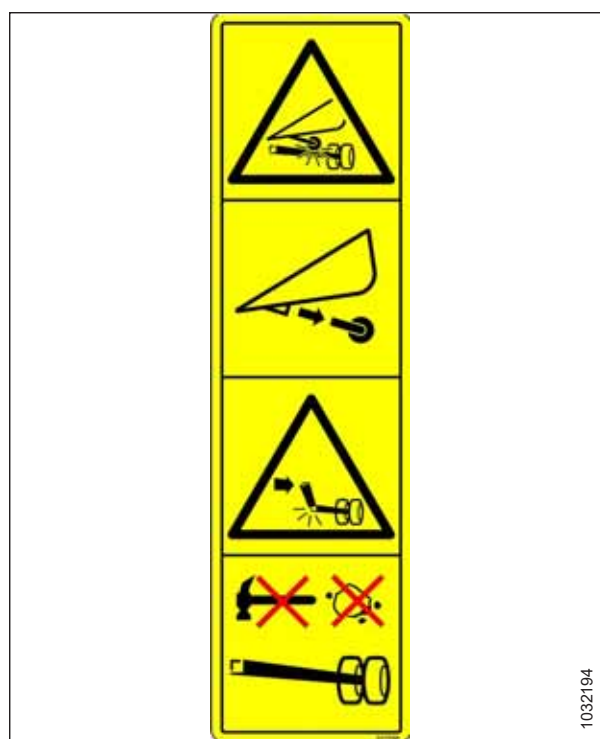
MD #327588

Fare for skader på anhænger

FARE

Sådan forhindres alvorlig personskade eller dødsfald:

- Hvis konturhjulssystemet (ekstraudstyr) er monteret, skal du fjerne det venstre konturhjul, før du transporterer skærebordet.
- Bugser **IKKE** et skærebord, hvis anhængertrækket til transport er beskadiget.



Figur 1.41: MD #327588

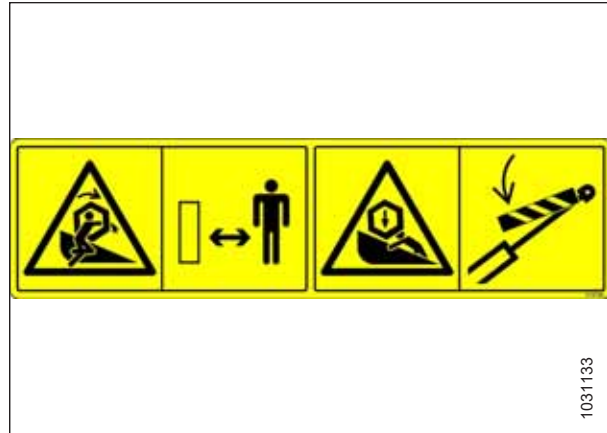
MD #360541

Indvikling i tromle/fare for knusning i tromle

FARE

Sådan forhindres personskade fra indvikling i roterende vinde:

- Hold afstand til skærebordet, mens maskinen kører.
- Sådan forhindres personskade, når en hævet vinde falder: Hæv vinden helt, sluk motoren, fjern nøglen fra tændingen, og aktiver den mekaniske sikkerhedslås på hver af vindens støttearme, inden du arbejder på eller under vinden.



Figur 1.42: MD #360541

MD #360655

Fare ved frigivet fjederenergi

ADVARSEL

Sådan forhindres alvorlig personskade:

- Når du har trukket håndtaget til indstilling af flyderen over midten, skal du fjerne multiværktøjet og sætte det tilbage i dets opbevaringssted.
- Brug **IKKE** multiværktøjet til at skubbe håndtaget til indstilling af flyderen over midten.
- Hvis multiværktøjet ikke returneres til dets opbevaringssted, kan det resultere i, at multiværktøjet svinger opad og frigiver den oplagrede energi fra fjederen, hvilket kan medføre personskade.



Figur 1.43: MD #360655

Kapitel 2: Produktoversigt

I dette afsnit kan du læse definitionerne af de tekniske termer, der anvendes i denne manual, maskinens specifikationer og de vigtigste komponenters placering.

2.1 Definitioner

Følgende termer, forkortelser og akronymer anvendes i denne vejledning.

Tabel 2.1 Definitioner

Udtryk	Forklaring
AHHC	Automatisk styring af højden på skærebord
API	American Petroleum Institute
Bolt	Et skruehoved med udvendigt gevind, der er designet til at blive parret med en møtrik
Midterforbindelse	En hydraulisk cylinder eller en manuelt justerbar spændeskrueforbindelse mellem hovedstød og køretøj, som anvendes til at ændre skærebordets vinkel i forhold til køretøjet
CGVV	Kombineret bruttovægt for køretøj
Eksport af skærebord	Typisk opsætning af skærebord uden for Nordamerika
Skærebord i FD2-serien	MacDon FD225, FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250 og FD261 FlexDraper®-skærebord
FFFT	Fingerstramme flader
Fingerstram	En referenceposition, hvor de pågældende tætningsflader eller komponenter er i kontakt med hinanden. Fittingen er blevet strammet i hånden til et punkt, hvor fittingen ikke længere er løs og ikke kan strammes yderligere med hånden
FM200	Flydemodulet, der bruges med et sejlskærebord i D2-serien FlexDraper®-skærebord i FD2-serien til mejetærskning
FSI	Indikator for flydeindstilling
GVV	Køretøjets bruttovægt
Hårdt led	Et led lavet ved brug af en fastgørelsesanordning, hvor sammenføjningsmaterialer er meget ukomprimerbare
Sekskantet nøgle	Et værktøj med sekskantet tværsnit, der bruges til bolte og skruer, der har en sekskantet holder i hovedet (indvendigt sekskantet indfatning). Kendt på engelsk som hex key eller Allen key
IHS	Integreret hydrauliksystem
MHS	Modulært hydrauliksystem
ikke tilgængelig	Ikke relevant
Nordamerikansk skærebord	Typisk opsætning af skærebord i Nordamerika
Møtrik	En indvendigt gevindskåret fastgørelsesanordning, der er designet til at blive parret med en bolt
ORB	O-ring boss: En slags fitting, der almindeligvis bruges i portåbninger på manifolds, pumper og motorer
ORFS	O-ring face seal: En slags fitting, der almindeligvis bruges til at tilslutte slanger og rør. Denne slags fitting kaldes også almindeligvis ORS, der står for O-ringstætning
PTO	Kraftudtag
rpm	Omdrejninger pr. minut
SAE	Society of Automotive Engineers

PRODUKTOVERSIGT

Tabel 2.1 Definitioner (fortsat)

Udtryk	Forklaring
Skrue	En fastgørelsesanordning med hoved og udvendigt gevind, der skrues ind i præformede gevind eller danner sit eget gevind i den del, den parres med
Bløde led	En fleksibel samling fremstillet ved hjælp af en fastgørelsesanordning, hvor forbindelsesmaterialerne strammes og løsnes over tid
spm	Slag i minuttet
Spænding	Aksial belastning på en bolt eller skrue, der normalt måles i Newton (N) eller pund (lb.). Dette udtryk kan også bruges til at beskrive den kraft, som en rem udøver på en remskive eller et kædehjul
TFFT	Drejer ved fingerstramt
Moment	Produktet af en kraft * håndtagslængde, der normalt måles i Newton-meter (Nm), fod-pund (lbf-ft) eller tomme-pund (lbf-in)
Momentvinkel	En strammingsprocedure, hvor fittingen samles til en midlertidig tilstand (almindeligvis fingerstramt), og møtrikken derefter drejes yderligere et vist antal grader for at opnå sin endelige position
Momentspænding	Forholdet mellem samlingsmoment anvendt på en fastgørelsesanordning og aksialbelastningen, det inducerer i bolt eller skrue
UCA	Øvre tværsnegl
Ikke-tidsindstillet (knivdrev)	Usynkroniseret bevægelse påført på skærebjælken på to separat drevne knive fra en enkelt hydraulisk motor eller to hydrauliske motorer
Spændeskive	En tynd cylinder med et hul eller en åbning i midten, som bruges som afstandsstykke, lastfordelingselement eller låsemekanisme

2.2 Produktspecifikationer

Brug specifikationstabellen til at få oplysninger om en maskines specifikke konfiguration. Tabellen viser oplysninger om dimensioner, vægt, ydeevne og funktioner.

BEMÆRK:

Specifikationerne kan ændres uden varsel.

Følgende symboler og bogstaver anvendes i specifikationstabellerne:

– S: standard /_F: valgfri (fabriksmonteret) /_D: valgfri (forhandlermonteret) / –: ikke tilgængelig

Skærebjælke			
Effektiv skærebredde (afstand mellem stråskillerpunkter; skærebredde plus skilleindsamlere)			
FD225		7,7 m (301 tommer)	S
FD230		9,2 m (361")	S
FD235		10,7 m (421")	S
FD240		12,2 m (481")	S
FD241		12,5 m (493")	S
FD245		13,7 m (541")	S
FD250		15,3 m (601")	S
FD261		18,6 m (733")	S
Skærebjælkens løfteområde		Varierer efter mejetærskermodel	S
Kniv			
Enkelt knivtræk (FD225–FD240): Hydraulikmotor monteret på den lukkede, kraftige MacDon-kasse til knivtræk på venstre side af skærebordet.			O _F
Dobbelt knivdrev (FD235-FD261): én hydraulikmotor, ikke-tidsindstillet, én monteret på den lukkede robuste MacDon-knivdrevboks på hver side af skærebordet.			O _F
Knivvibration		76 mm (3")	S
Hastighed med enkeltkniv (vibration pr. minut)	FD225, FD235	1200-1400 spm	S
Hastighed med enkeltkniv (vibration pr. minut)	FD230	1200-1500 spm	S
Hastighed med enkeltkniv (vibration pr. minut)	FD240	1200-1300 pr. min.	S
Hastighed med dobbeltkniv (vibration pr. minut)	FD235, FD240, FD241, FD245, FD250, FD261	1.200-1.500 spm	S
Knivblade			
Over-savtakket, ekstra grov, ClearCut™, QuickChange, boltet, 1,5 savtakker pr. cm (4 savtakker pr. tomme)			O
Over-savtakket, grov, ClearCut™, QuickChange, boltet, 3,5 savtakker pr. cm (9 savtakker pr. tomme)			S
Over-savtakket, fin, ClearCut™, QuickChange, boltet, 5,5 savtakker pr. cm (14 savtakker pr. tomme)			O
Knivoverlappning i midten (skærebord med dobbeltkniv)		3 mm (1/8")	S
Skjolde og holdere			
Knivførere: ClearCut™, spids, smedet og dobbelt varmebehandlet (DHT) Nedholder: smedet, enkelt justeringsbolt			O _F
Knivførere: ClearCut™, fire spidser, smedet og dobbelt varmebehandlet (DHT) Nedholder: smedet, enkelt justeringsbolt			O _F
Knivførere: ClearCut™, PlugFree™, smedet og dobbelt varmebehandlet (DHT) Nedholder: smedet, dobbelte justeringsbolte			O _F

PRODUKTOVERSIGT

Slidplader til skærebjælker og standard bremsesko				
FD2-serien omfatter slidplader i hele skærebjælkens bredde.				S
FD225	4 bremsesko			S
FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250, FD261	6 bremsesko			S
Skjoldvinkel (Skærebjælke på jorden)				
Midterforbindelse trukket tilbage			1,7 grader	S
Midterforbindelse udvidet			8,9 grader	S
Sejl og borde				
Sejlbredde			1,27 m (50")	S
Sejldrev			Hydraulik	S
Sejlhastighed: FM200-flydemodul kontrolleret			0-209 m/min. 0-(687 fpm)	S
Bredde af udtagsåbning			1905 mm (75")	S
PR15 Pickup-vinde				
Antal tandrør			5 eller 6	
Diameter af centerrør			203 mm (8")	S
Radius for fingerspids	Fabriksindstillet		800 mm (31 1/2")	S
Radius for fingerspids	Justeringsområde		766-800 mm (30 3/16-31 1/2")	S
Effektiv vindediameter (via formet knasthandling)			1,650 m (65")	S
Fingerlængde			290 mm (11")	S
Fingrafstand (nominel, forskudt skiftevis på bats)			100 mm (4")	S
Vindetræk			Hydraulik	S
Vindehastighed (justerbar fra førerhus, varierer efter mejetærskermodel)			0-67 o/min	S
Fleksibel rækkevidde for skærebordets ramme				
Skærebordsmodel	Op – Standard	Ned – Standard	Op – Begrænser fjernet	Ned – Begrænser fjernet ¹
FD225	102 mm (4 tommer)	64 mm (2,5 tommer)	102 mm (<4")	102 mm (<4")
FD230	165 mm (6,5 tommer)	130 mm (5 tommer)	125 mm (5")	125 mm (5")
FD235	205 mm (8 tommer)	125 mm (5")	203 mm (8")	203 mm (8")
FD240 DR ²	203 mm (8")	125 mm (5")	203 mm (8")	203 mm (8")
FD240 TR ³	203 mm (8")	203 mm (8")	203 mm (8")	203 mm (8")
FD241	203 mm (8")	125 mm (5")	203 mm (8")	203 mm (8")
FD245	216 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)
FD250	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)	64 mm (8,5 tommer)
FD261	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")
FM200-flydemodul				

1. For at undgå at vindepiggene bliver skåret over, er det nødvendigt med et større spillerum til skærebjælken, når skærebordets flex-rækkevidde øges. Du kan finde flere oplysninger i [Fjernelse af Flex-begrænser for sur-position](#).
2. Dobbelt vinde
3. Tredobbelt vinde

PRODUKTOVERSIGT

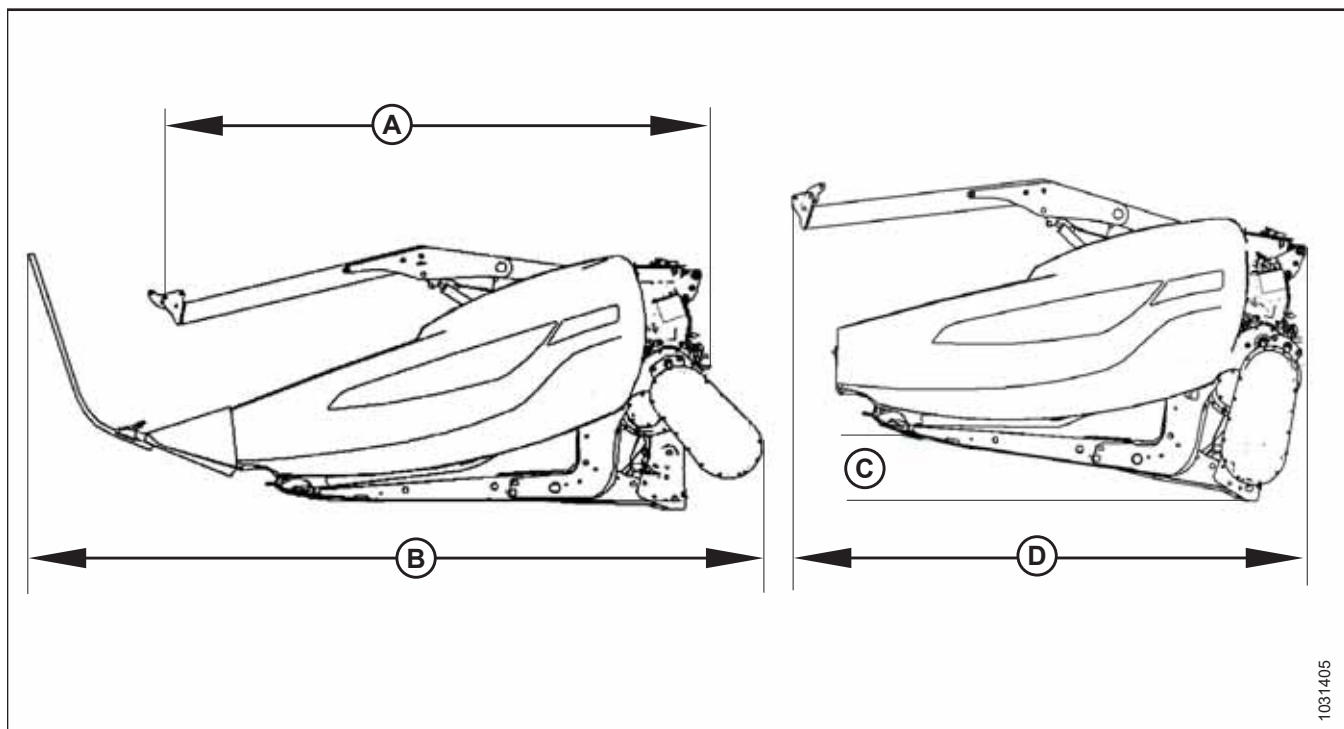
Indføringssøj	Bredde	2 m (78 11/16")	S
Indføringssøj	Hastighed	107-122 m/min. (350-400 fpm)	S
Sneglens kædedrev	Bredde	1,630 m (64 1/8")	S
Sneglens kædedrev	Udvendig diameter	559 mm (22")	S
Sneglens kædedrev	Rørdiameter	356 mm (14")	S
Sneglens kædedrev	Hastighed (varierer efter mejetærskermodel)	191-195 o/min. (varierer efter mejetærskermodel)	S
Oliebeholderens kapacitet		95 liter (25 US gallons)	S
Olietype		Single-grade transmission-/hydraulikvæske (THF)	—
THF viskositet ved 40 °C (104 °F)		60,1 cSt	—
THF viskositet ved 100 °C (212 °F)		9,5 cSt	—
Øvre tværgående snegl			O _D
Udvendig diameter		330 mm (13")	—
Rørdiameter		152 mm (6")	—
Stabiliseringshjul / EasyMove™-transport			O _D
Hjul		38 cm (15")	—
Dæk		225/75 R-15	—
Vægt			
Estimeret vægtområde – basisskærebord med flydemodul – afvigelser skyldes forskellige pakkekonfigurationer.			
Skærebordsmodel	Markedsregion	Vægtområde - kg (lb.)	
FD225	Nordamerika	3369-3470 (7427-7650)	
FD230	Nordamerika	3737-3851 (8239-8490)	
FD235	Nordamerika	3941-4143 (8688-9134)	
FD240	Nordamerika	4083-4416 (9002-9736)	
FD241	Eksport	4321-4442 (9526-9793)	
FD245	Nordamerika	4566-4692 (10.066-10.344)	
	Eksport	4.703-4.829 (10.368-10.646)	
FD250	Nordamerika	4755-4886 (10.483-10.772)	
	Eksport	4915-5046 (10.836-11.125)	

PRODUKTOVERSIGT

FD261	Nordamerika	5669 (12498)
-------	-------------	-----------------

2.3 Skærebordsdimensioner i FD2-serien FlexDraper®

Når du betjener et skærebord, er det vigtigt at kende maskinens dimensioner.



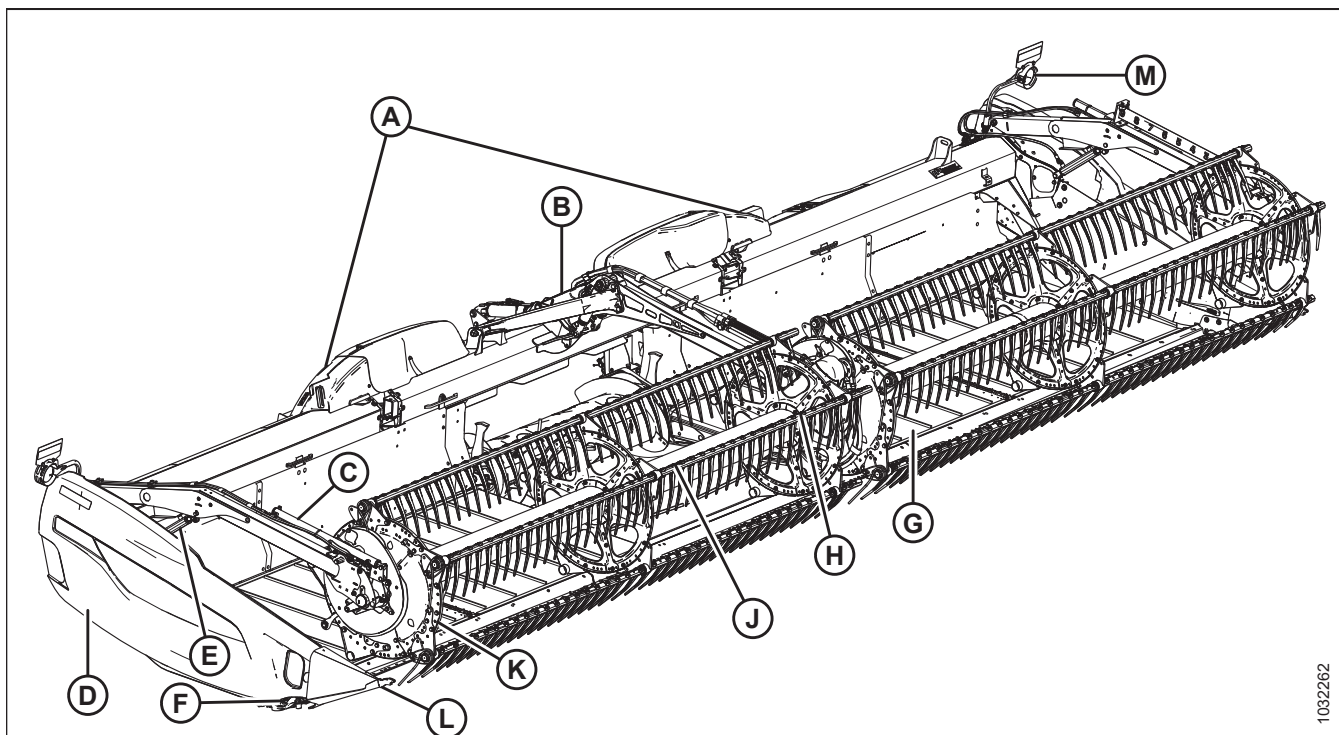
Figur 2.1: Skærebordets dimensioner

Tabel 2.2 Skærebordets dimensioner

Stel og struktur		
Funktion, der måles	Se figur 2.1, side 35	Dimension
Skærebordets bredde i felttilstand	—	Skærebredde + 500 mm (19 1/5")
Skærebjelke bredde	—	Skærebredde – 500 mm (19 1/5")
Skærebordets bredde i transportposition med FM200 installeret (korteste midterforbindelse)	(A) Gearkasse roteret (opbevaring), opdelere fjernet (se 2.1, side 35)	2,6 m (103")
Skærebordets bredde i transportposition med FM200 installeret (korteste midterforbindelse)	(B) Gearkassedrift, standardopdelere installeret (se 2.1, side 35)	3,5 m (138")
Skærebordets bredde i transportposition med hjul trukket helt tilbage og FM200 installeret (korteste midterforbindelse)	Gearkasse roteret, opdelere fjernet (se 2.1, side 35) Vinkel (C), der kræves for at opnå transportbredde (D) BEMÆRK: Dimension (D) kan reduceres ved hjælp af en transporttrailer med større vinkel.	8° 2,591 m (102")

2.4 Identifikation af komponenterne i FD2-seriens FlexDraper®-skærebord

Hvis du sætter dig ind i skærebordets hovedkomponenter, bliver det lettere at følge betjenings- og vedligeholdelsesvejledningen i denne vejledning.



1032262

Figur 2.2: FD2-serien FlexDraper®-skærebordets komponenter

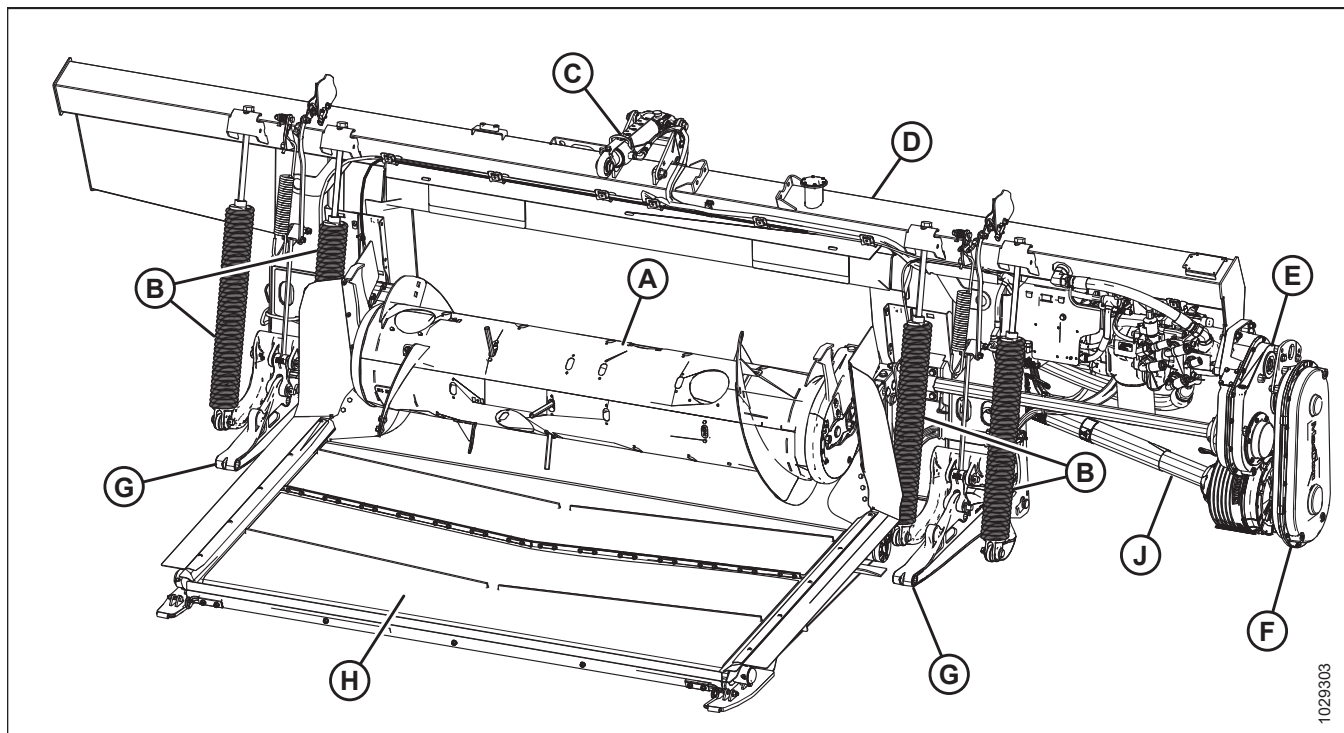
A - Vingeflyderforbindelse
 D - Endeskjold
 G - Sidesejl
 K - Vindens endeskjold

B - Miderste vindearm
 E - Hydraulikcylinder til vindeløft
 H - Miderste vindetræk
 L - Stråskiller

C - Vindens frem/tilbage-cylinder
 F - Knivtrækboks (indvendigt endeskjold)
 J - Pickup-vinde
 M - Skærebordets lys (undtagen Europa)

2.5 FM200-flydemodul Identifikation af komponenter

Hvis du sætter dig ind i flydemodulets hovedkomponenter, bliver det lettere at følge anvisningerne i denne vejledning.



Figur 2.3: Skærebordsside af FM200-flydemodul med integreret hydrauliksystem (IHS)

A – Sneglens kædedrev

D - Hydrauliktank

G – Arme til understøttelse af skærebord (x2)

B – Skærebords flyderfjedre (x4)

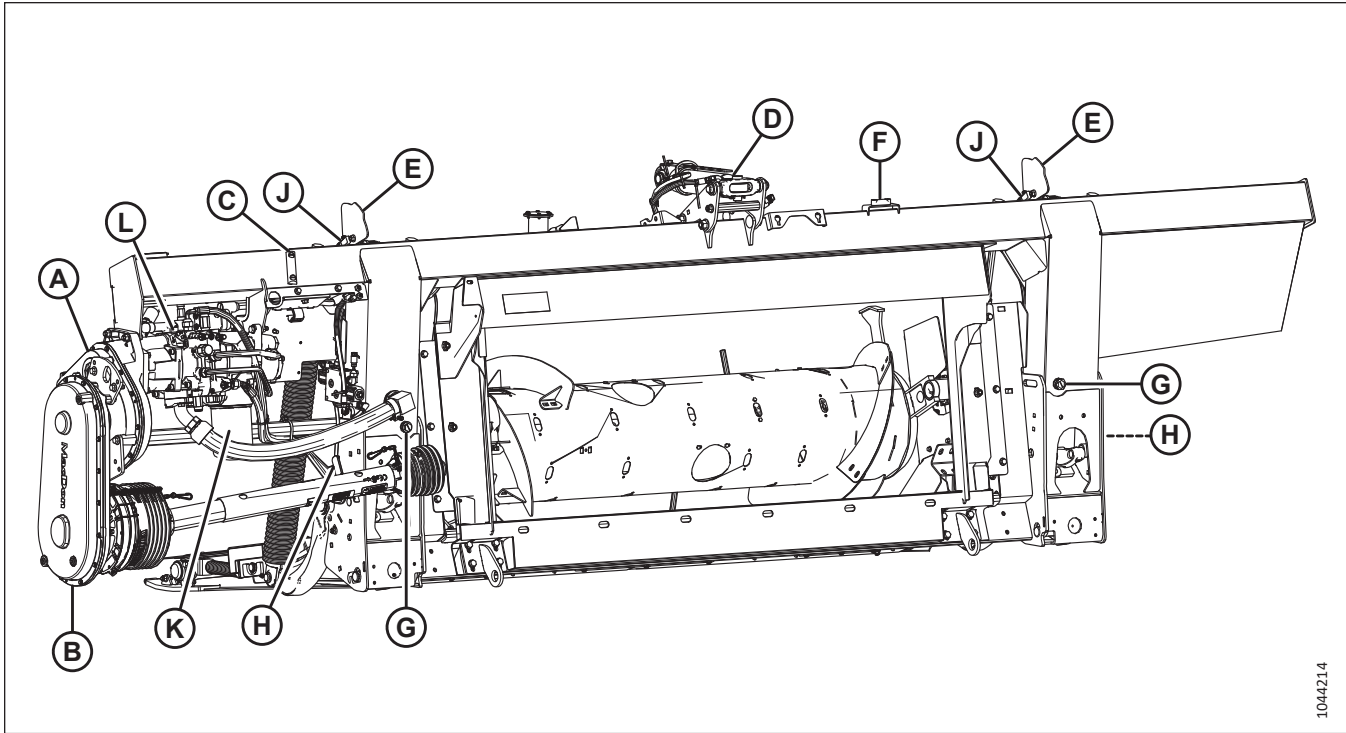
H - Indføringssejl

C - Midterforbindelse

F – Afslutningsgearkasse

J - Drivlinje

PRODUKTOVERSIGT



1044214

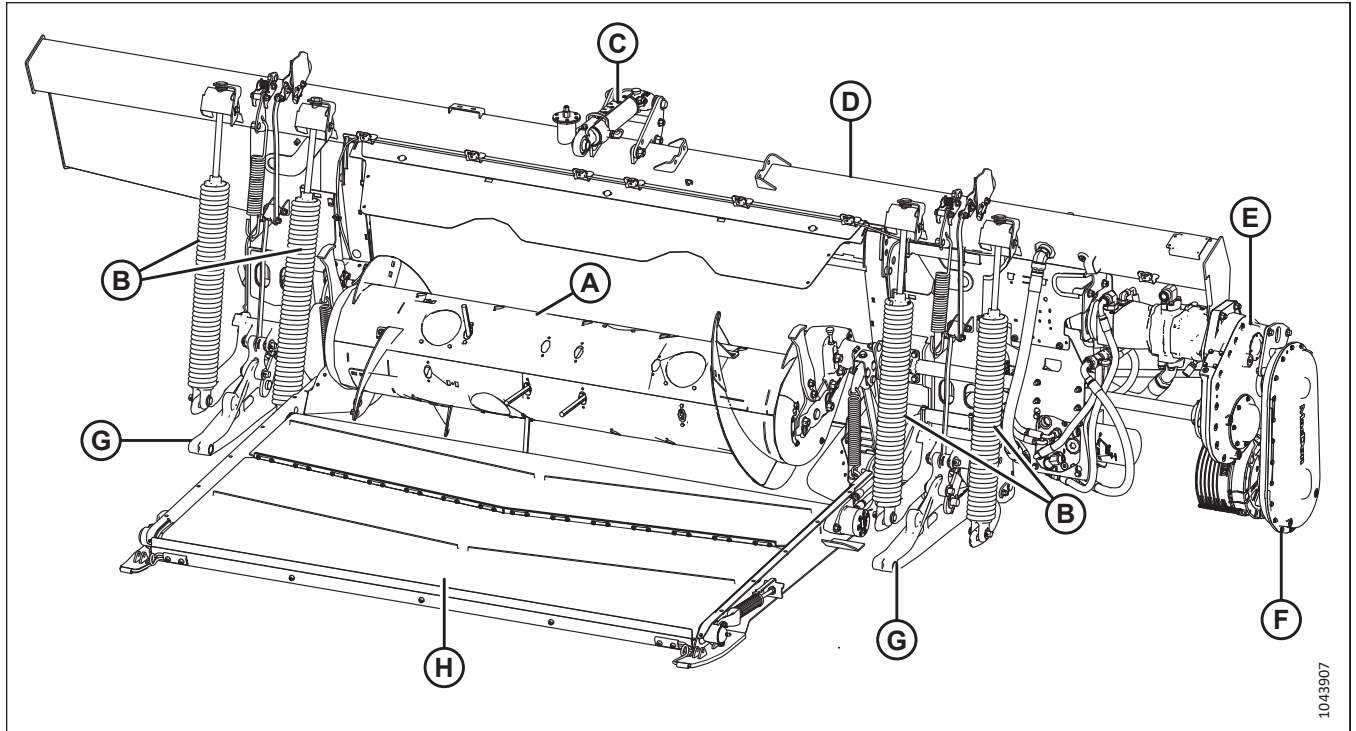
Figur 2.4: Mejetærskerside af FM200-flydemodul med integreret hydrauliksystem (IHS)

A – Hovedgearkasse
 D – Midterforbindelse
 G – Aftapningsprop (x2)
 K – Hydraulikfilter

B – Afslutningsgearkasse
 E – Indikator for styring af skærebordshøjde (x2)
 H – Flydelåsehåndtag (x2)
 L – Integreret pumpe

C – Olietankens olieskueglas
 F – Bobniveau
 J – Sensor til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) (x2)

PRODUKTOVERSIGT



1043907

Figur 2.5: Skærebordsside af FM200-flydemodul med modulært hydrauliksystem (MHS)

A – Sneglens kædedrev

D - Hydrauliktank

G – Arme til understøttelse af skærebord (x2)

B – Skærebords flyderfjedre (x4)

E - Hovedgearkasse

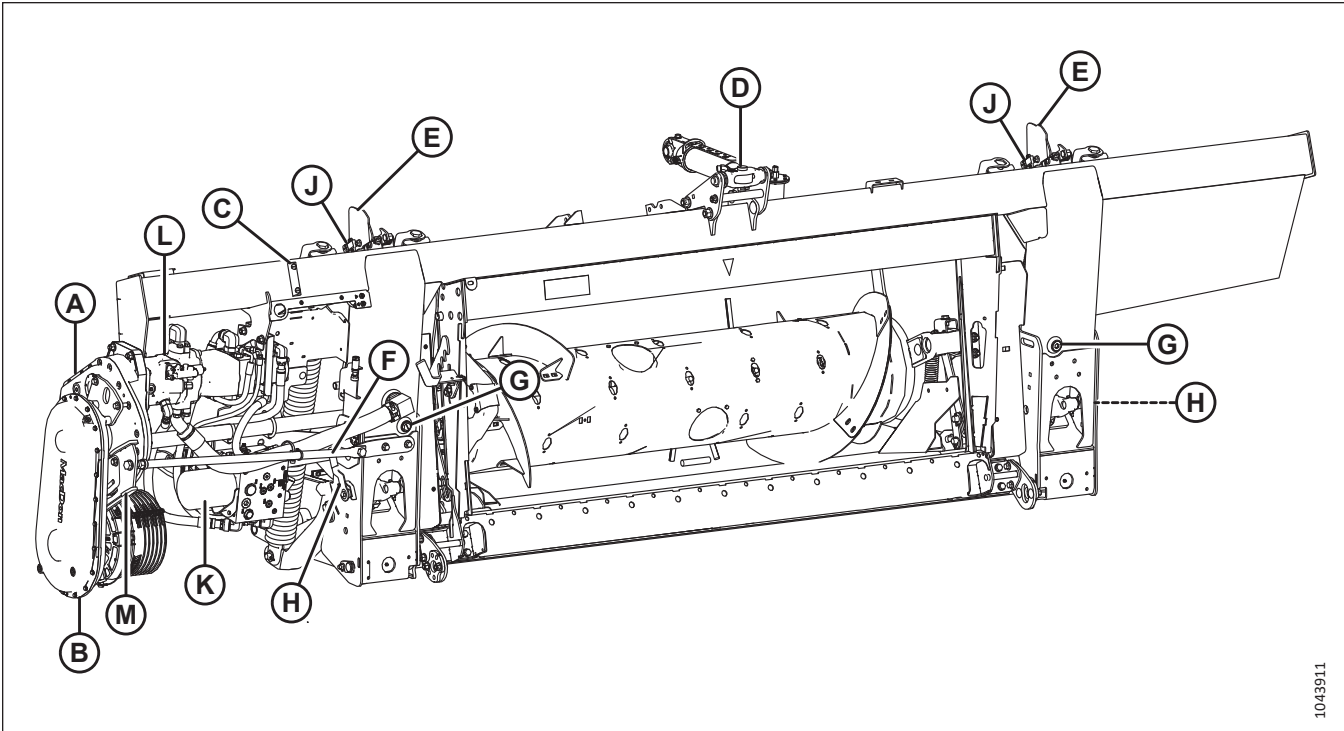
H - Indføringssejl

C - Midterforbindelse

F – Afslutningsgearkasse

J - Drivlinje

PRODUKTOVERSIGT



1043911

Figur 2.6: Mejetærskerside af FM200-flydemodul med modulært hydrauliksystem (MHS)

A – Hovedgearkasse

D – Midterforbindelse

G – Aftapningsprop (x2)

K – Hydraulikfilter

B – Afslutningsgearkasse

E – Indikator for styring af skærebordshøjde (x2)

H – Flydelåsehåndtag (x2)

L – Modulær pumpe

C – Olie tankens olieskueglas

F – Drevunderstøttelse

J – Sensor til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) (x2)

M – Afstivningsstøtte

Kapitel 3: Betjening

Sikker betjening af din maskine kræver, at du gør dig bekendt med dens muligheder.

3.1 Ejers/operatørs ansvar

At eje og betjene tungt udstyr er forbundet med visse forpligtelser.



FORSIGTIG

- Det er dit ansvar at læse og forstå denne betjeningsvejledning fuldstændigt, før du betjener skærebordet. Kontakt din MacDon-forhandler, hvis en anvisning ikke er tydelig for dig.
- Følg alle sikkerhedsbeskeder i betjeningsvejledningen og sikkerhedsmærkaterne på maskinen.
- Husk, at det er DIG, der er ansvarlig for sikkerheden. God sikkerhedspraksis beskytter dig og de mennesker, der er omkring dig.
- Før du giver personer tilladelse til at betjene skærebordet, skal du, uanset om det handler om kort tid eller afstand, sørge for, at vedkommende er blevet instrueret i sikker og korrekt brug.
- Gennemgå betjeningsvejledningen og alle sikkerhedsrelaterede emner med alle førere årligt.
- Vær opmærksom på andre operatører, der ikke bruger de anbefalede procedurer, eller som ikke følger sikkerhedsforanstaltningerne. Ret disse fejltagelser med det samme, før der opstår en ulykke.
- Maskinen må IKKE ændres. Uautoriserede ændringer kan forringe maskinens funktion og/eller sikkerhed og kan reducere den servicelængde, du modtager fra din maskine.
- Sikkerhedsoplysningerne i denne betjeningsvejledning erstatter ikke sikkerhedskodeks, forsikringsbehov eller love, der gælder for dit område. Sørg for, at din maskine overholder de standarder, der er fastsat i disse bestemmelser.

3.2 Driftssikkerhed

Følg alle de sikkerheds- og betjeningsanvisninger, der er angivet i denne vejledning.

FORSIGTIG

Overhold følgende sikkerhedsforanstaltninger:

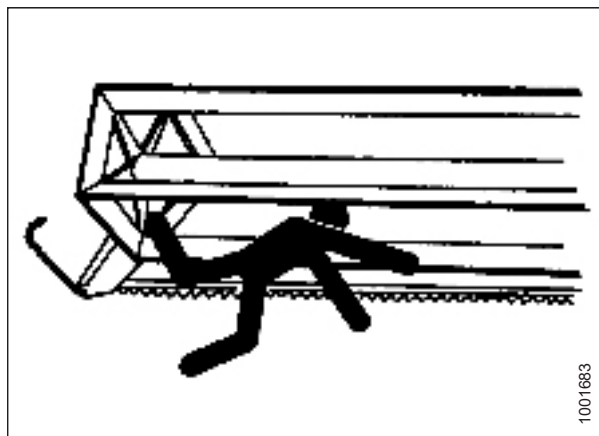
- Følg alle sikkerheds- og driftsinstruktioner, der er angivet i betjeningsvejledningen. Hvis du ikke har en skærebordsvejledning, skal du få en fra din forhandler og læse den grundigt.
- Forsøg aldrig at starte motoren eller betjene maskinen fra andre steder end førersædet.
- Kontrollér, at alle betjeningsknapper fungerer på et sikkert, ryddet område, inden du påbegynder arbejdet.
- Tillad IKKE passagerer på mejetærsker.



Figur 3.1: Ingen passagerer

FORSIGTIG

- Start eller flyt aldrig maskinen, før du er sikker på, at alle omkringstående er væk fra området.
- Undgå at køre hen over løst fyld, sten, grøfter eller huller.
- Kør langsomt gennem porte og døråbninger.
- Når du arbejder på skrånninger, skal du køre op ad bakke eller ned ad bakke, når det er muligt. Sørg for at holde transmissionen i gear, når du kører ned ad bakke.
- Forsøg aldrig at komme på eller af en maskine i bevægelse.
- Forlad IKKE førerpladsen, mens motoren kører.
- For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du justerer eller fjerner tilsluttet materiale fra maskinen.
- Tjek for kraftige vibrationer og usædvanlige lyde. Hvis der er tegn på problemer, skal du slukke og inspicere maskinen. Følg den korrekte nedlukningsprocedure. For anvisninger, se [3.4 Slukning af mejetærsker, side 63](#).
- Betjen kun i dagslys eller godt kunstigt lys.



Figur 3.2: Sikkerhed for omkringstående

3.2.1 Skærebordets sikkerhedsafstivere

Skærebordets sikkerhedsafstivere, der er placeret på skærebordets løftecylindre, forhindrer løftecylinderne i uventet at trække skærebordet tilbage og at sænke det. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

3.2.2 Vindens sikkerhedsafstivere

Vindens sikkerhedsstøtter er placeret på vindearmene. Når vindens sikkerhedsafstivere er aktiveret, forhindrer de vinden i at falde ned uventet.

VIGTIGT:

For at undgå skader på vindens støttearme må du **IKKE** transportere skærebordet med vindens sikkerhedsafstivere aktiveret.

Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere

Aktivér vindens sikkerhedsafstivere, når du skal arbejde omkring en hævet vinde. Når vindens sikkerhedsafstivere er aktiveret, forhindrer de, at den sænkes uventet.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

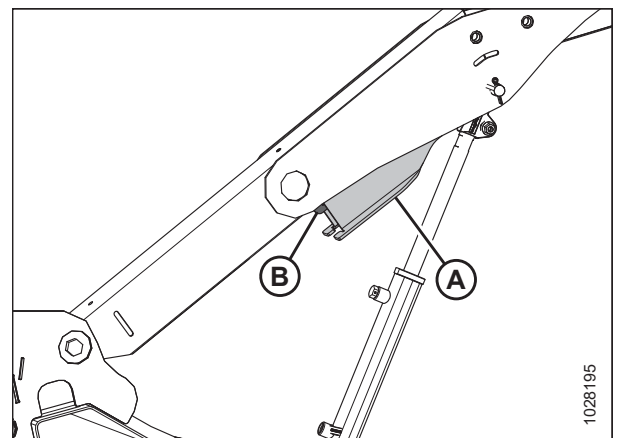


FARE

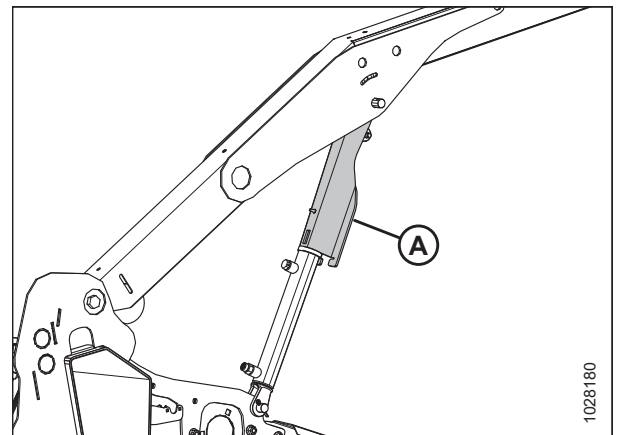
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Ydre vindearme

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Løft sikkerhedsafstiveren (A) op, og skub den fremad for at fjerne afstiveren fra kroge (B).
4. Sænk sikkerhedsafstiver (A), og aktiver den på cylinderakslen som vist. Gentag dette trin på den modsatte vindearm.



Figur 3.3: Ydre arm



Figur 3.4: Aktiveret vindesikkerhedsafstiver– Ydre arm

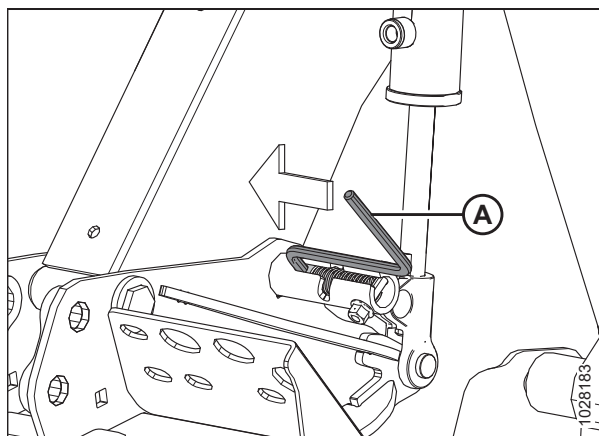
Midterste vindearm – skæreborde med dobbelt eller tredobbelt vinde

5. Roter håndtaget (A) for at frigøre fjederspændingen, og skub håndtaget indvendigt for at sikre, at stiften er tilkøbet i den låste position.

BEMÆRK:

For skæreborde med tredobbelt vinde viser illustrationen den midterste højre arm. Den midterste venstre arm er modsat.

6. På skæreborde med tredobbelte vinde skal du gentage forrige trin på den midterste venstre arm.
7. Sænk vinden, indtil sikkerhedsafstiverne kommer i kontakt med den ydre arms cylindermontering og den midterste arms stifter.
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.5: Aktiveret vindes sikkerhedsafstiver – midterarm

Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere

Frakobl vindens sikkerhedsafstivere, når du er færdig med arbejde omkring en hævet vinde.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

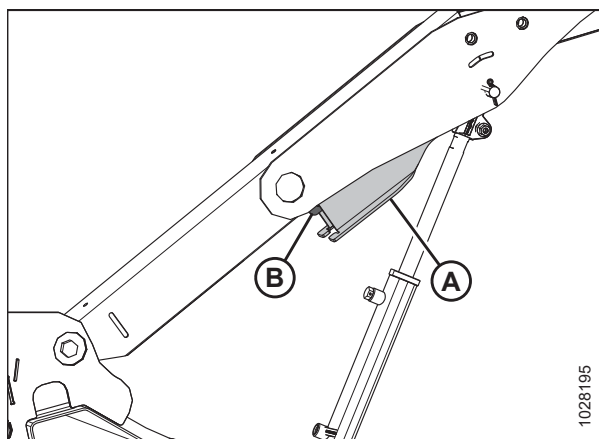
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

Ydre vindearme

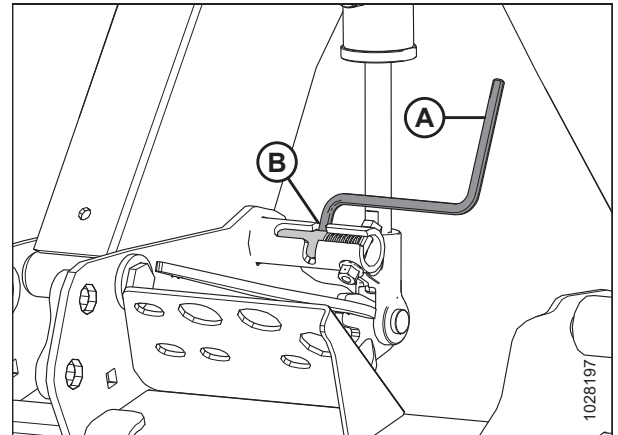
3. Flyt vindens sikkerhedsafstiver (A) op på krogen (B) under vindens arm. Gentag dette trin på den modsatte vindearm.



Figur 3.6: Vindens sikkerhedsafstiver – Højre ydre arm

Midterste vindearm – skærebord med dobbelt eller tredobbelt vinde

4. Flyt håndtaget (A) udad og ind i åbningen (B) for at sætte stiften ind i den ulåste position.
5. På skærebord med tredobbelt vinde skal du gentage forrige trin på den midterste venstre arm.
6. Sænk tromlen helt.
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.7: Vindens sikkerhedsafstiver – Midterarm

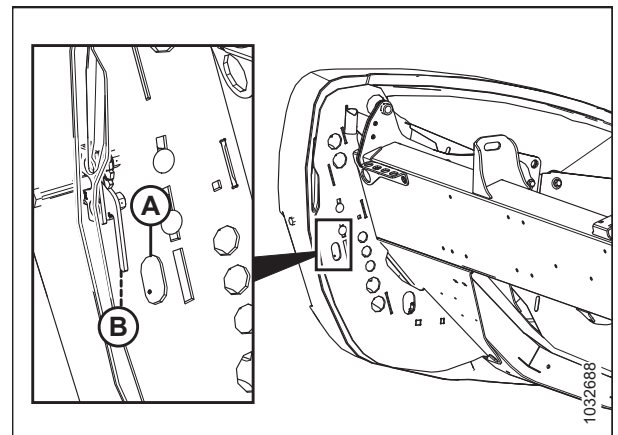
3.2.3 Skærebordets endeskjolde

Et hængslet endeskjold af polyætylen er monteret på hver ende af skærebordet for at beskytte de vigtigste drivkomponenter.

Åbne skærebordet endeskjolde

Skærebordets endeskjolde dækker knivdrevkomponenterne, hydraulikslangerne, de elektriske forbindelser, hovedskruenøglen, reservekniven og anhængertrækket (ekstraudstyr). Du skal åbne endeaftskærmningen for at få adgang til komponenterne.

1. Hvis du vil låse skjoldet op, skal du skubbe til udløsningshåndtaget (B) ved hjælp af adgangshullet (A) på bagsiden af skærebordets endeskjold.



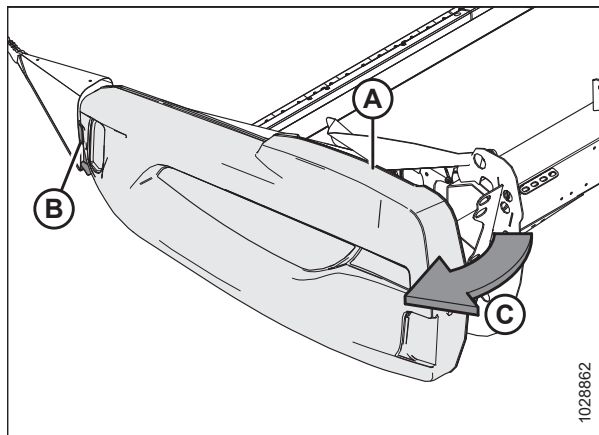
Figur 3.8: Skærebordets venstre endeskjold

BETJENING

2. Træk skærebordets endeskjold (A) åbent.

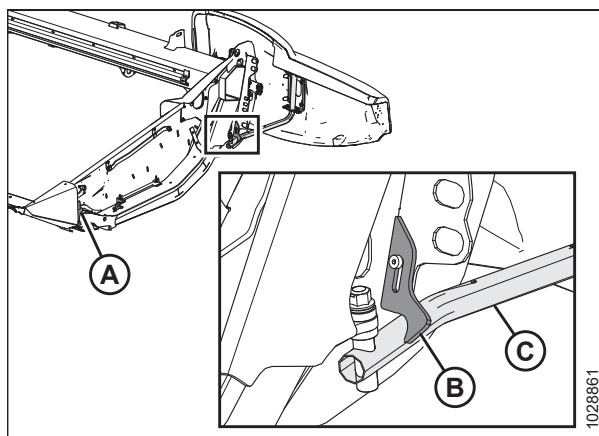
BEMÆRK:

Skærebordets endeskjold holdes fast af tap (B) og åbnes i retning (C).



Figur 3.9: Skærebordets venstre endeskjold

3. Hvis der kræves yderligere spillerum, skal du trække skærebordets endeskjold fri af tappen (A) og derefter svinge skjoldet mod skærebordets bagende.
4. Sæt sikkerhedslåsen (B) på hængselarmen (C) for at sikre skjoldet i den helt åbne position.

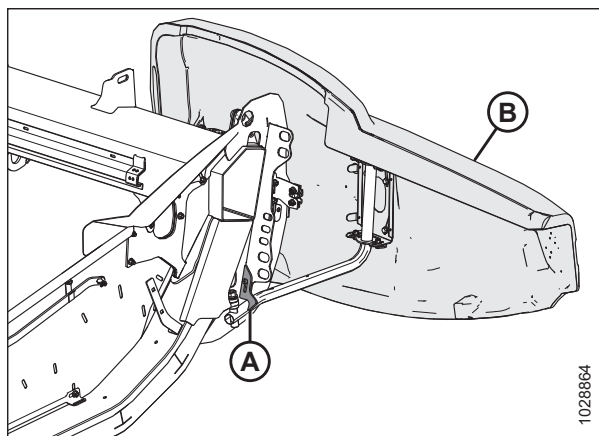


Figur 3.10: Skærebordets venstre endeskjold

Lukning af skærebordets endeskjolde

Luk skærebordets endeskjolde for at beskytte drevkomponenterne, slangerne og de elektriske forbindelser mod snavs og skidt.

1. Hvis endeskjoldet er helt åbnet og sikret bag skærebordet, skal du frakoble låsen (A) for at tillade, at skærebordets endeskjold (B) flyttes.
2. Roter skærebordets endeskjold mod skærebordets forside.



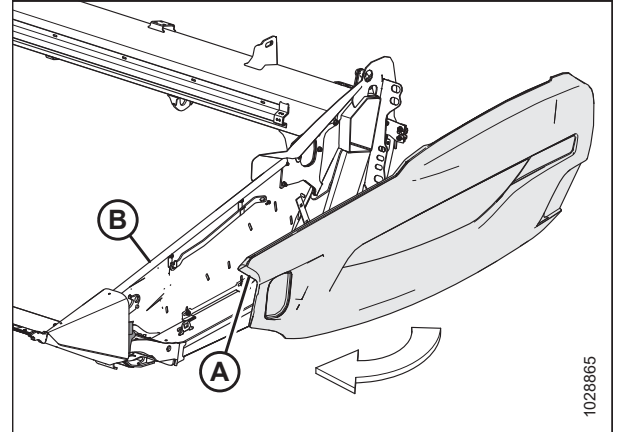
Figur 3.11: Skærebordets venstre endeskjold

BETJENING

3. Når endeafskærmningen (A) lukkes, skal det sikres, at den ikke kommer i kontakt med toppen af endepladen (B). Hvis justering er påkrævet, skal du se *Kontrol og justering af skærebordets endeskjold, side 48*.

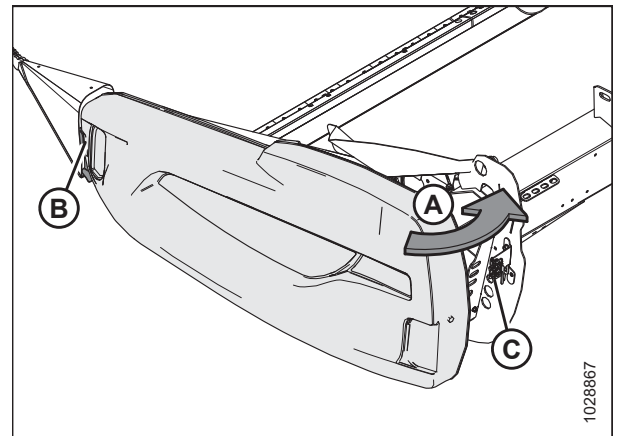
VIGTIGT:

Sørg for, at skærebordets endeafskærmning **IKKE** hviler på aluminiumsendeafskærmningen.



Figur 3.12: Skærebordets venstre endeskjold

4. Indsæt forsiden af skærebordets endeskjold bag hængselstappen (B) og ind i delekeglen.
5. Sving skærebordets endeskjold i retningen (A) til lukket position. Aktivér tottrinslås (C) med et fast tryk.



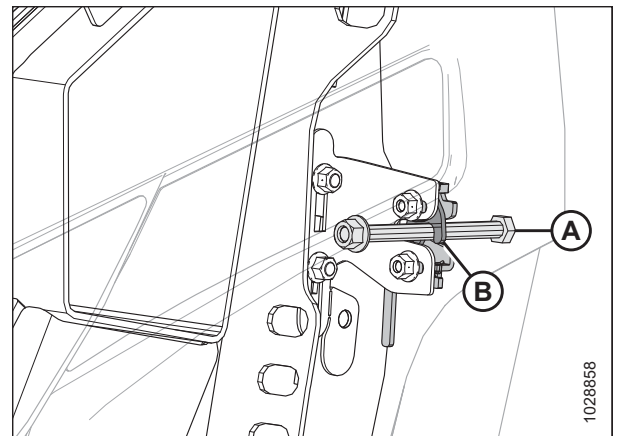
Figur 3.13: Skærebordets venstre endeskjold

VIGTIGT:

Sørg for, at skærebordets endeskjold er låst, ved at bolten (A) er fuldt tilkoblet på tottrinslåsen (B) for at forhindre, at skærebordets endeskjold åbnes, mens du betjener skærebordet. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Kontrol og justering af skærebordets endeskjold, side 48*.

BEMÆRK:

Skærebordets endeskjold er gennemsigtig i illustrationen for at vise låsen.



Figur 3.14: Tottrinslås

Kontrol og justering af skærebordets endeskjold

Skærebordets endeskjold kan blive skæve på grund af ekstreme temperaturændringer. Juster placeringen af skærebordets endeskjold for at kompensere for dimensionsændringer.

FARE

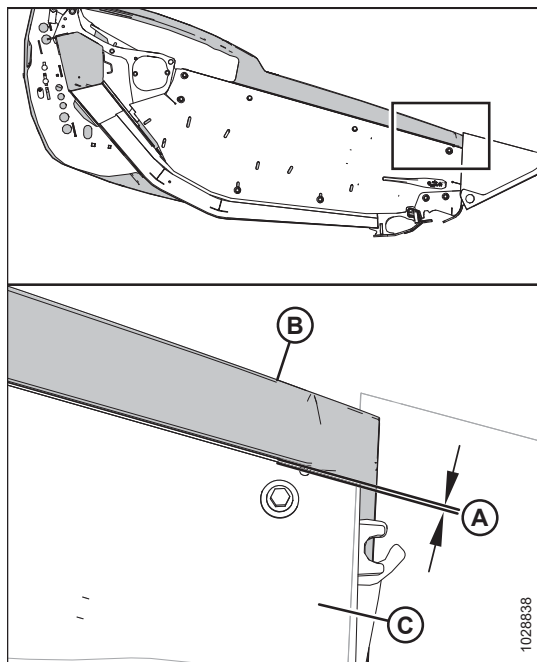
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Sørg for, at skærebordets endefskærmning **IKKE** hviler på aluminiumsendefskærmningen.

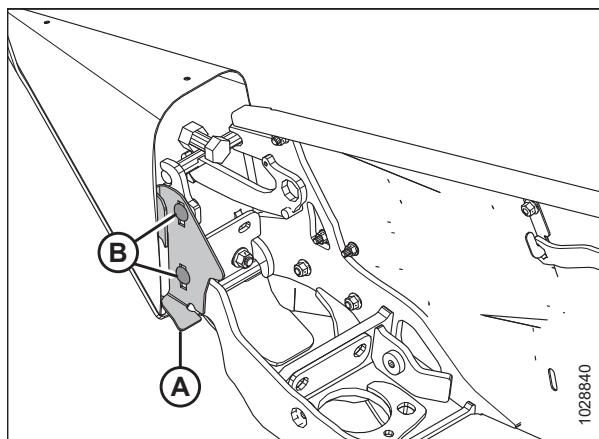
2. Mål spillerummet (A) mellem skærebordets endeskjold (B) og endeplade (C). Spillerummet skal være 1-3 mm (1/16-1/8 tommer).



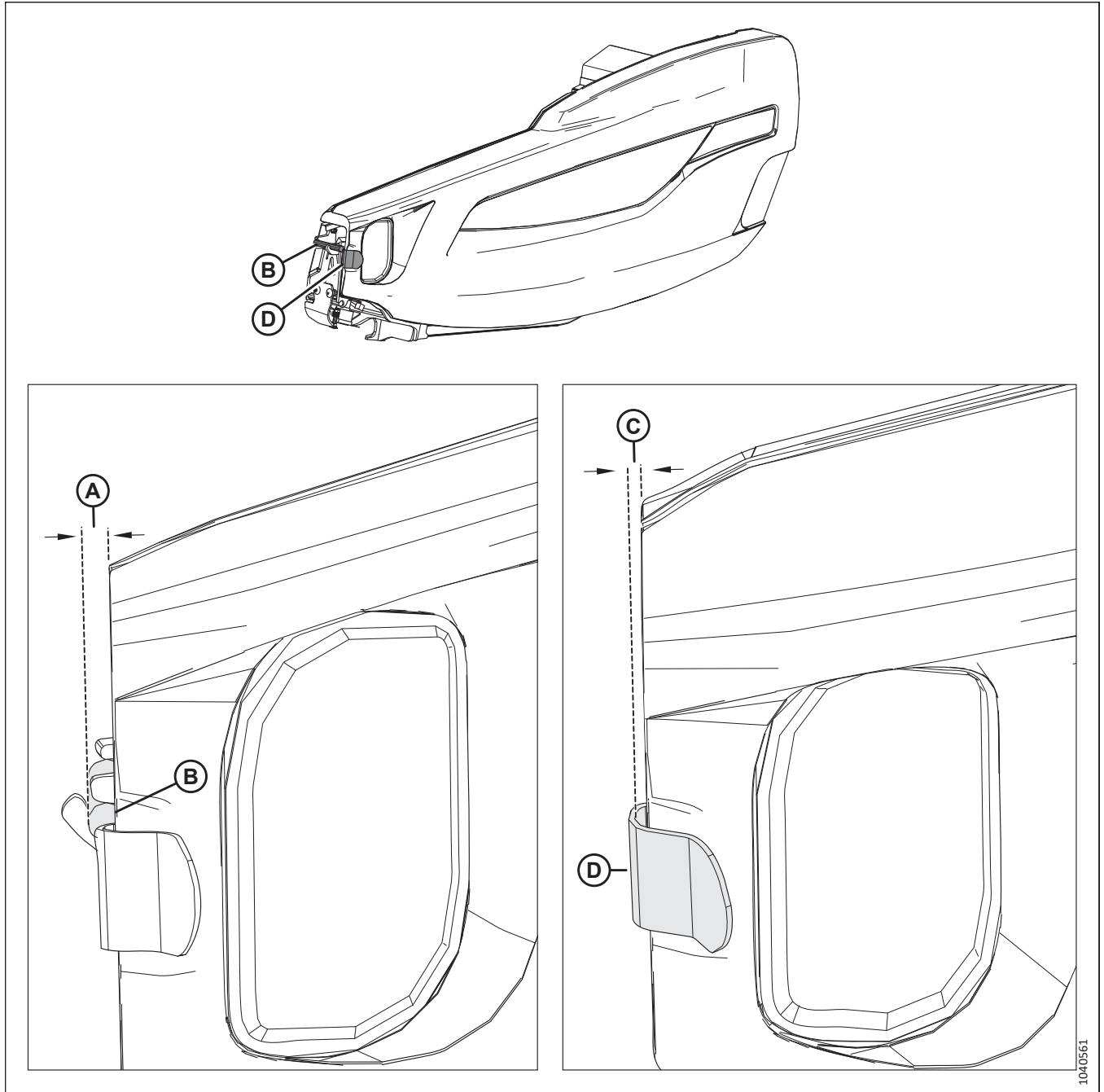
Figur 3.15: Spillerum mellem endeskjold og endeplade

3. Hvis spillerummet mellem skærebordets endeskjold og endeplade er utilstrækkeligt, skal du justere støttebeslaget (A) som følger:

- a. Løsn bolte (B).
- b. Flyt støttebeslaget (A) op eller ned efter behov.
- c. Spænd boltene igen.



Figur 3.16: Skærebordets endeskjolds støttebeslag

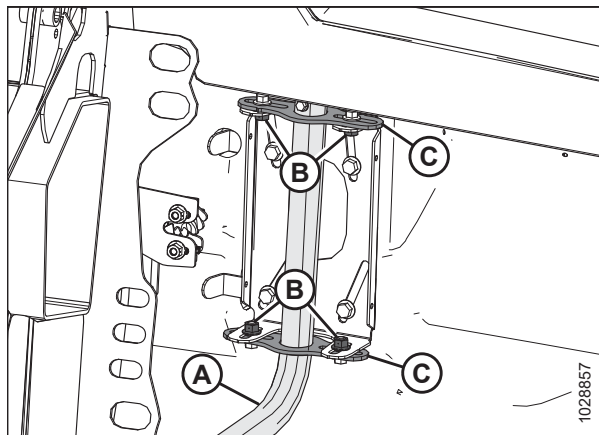


Figur 3.17: Specifikationer for spillerum forrest på endeskjoldet

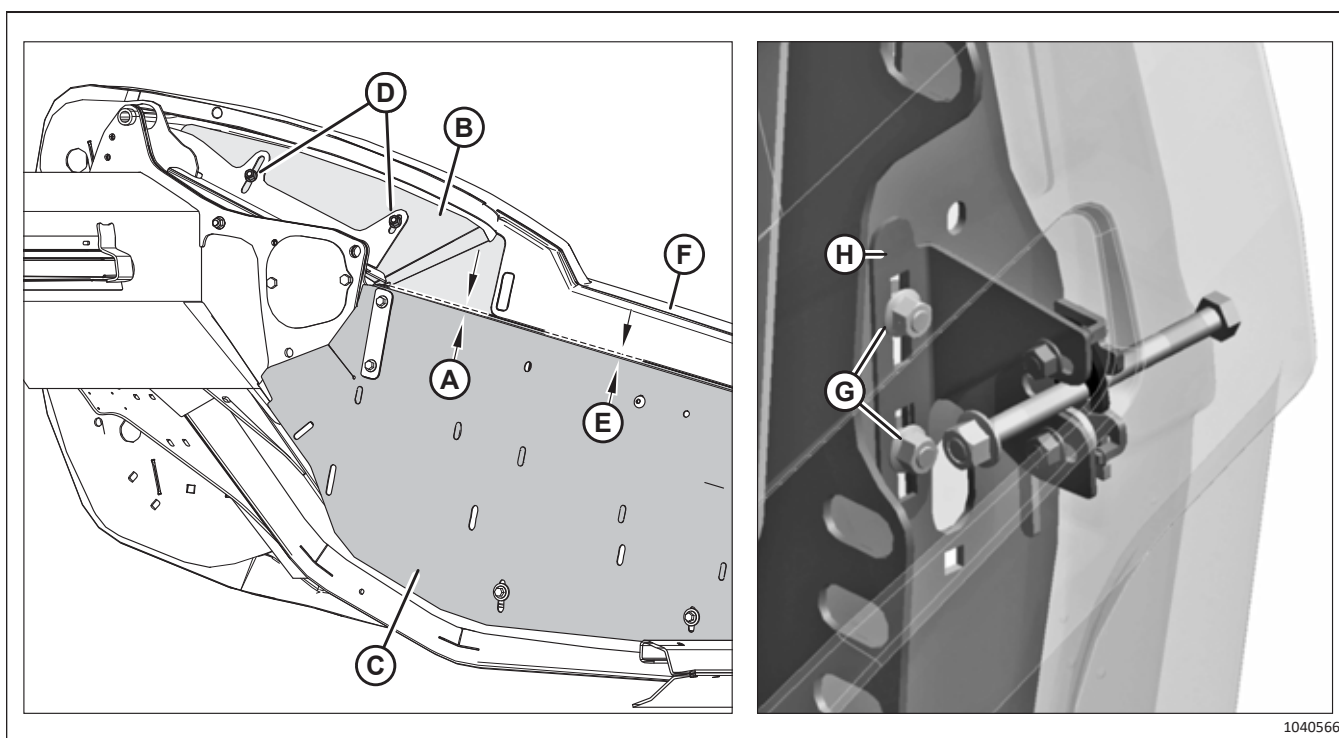
4. Mål spillerummet (A) mellem fronten af skærebordets endefskærmning og stiften (B). Spillerummet skal være 8-18 mm (1/32-11/16")
5. Mål spillerummet (C) mellem fronten af skærebordets endeskjold og støttebeslaget (D). Spillerummet skal være 6-10 mm (1/4-3/8 tommer).

BETJENING

6. Hvis spillerummet foran på endeskjoldet er utilstrækkeligt, skal du justere hængselarmens (A) position som følger:
 - a. Løsn fire møtrikker (B).
 - b. Skub beslagene (C) og hængselarm (A) frem eller tilbage efter behov for at opnå det korrekte spillerum.
 - c. Spænd boltene igen.



Figur 3.18: Skæreboardets venstre endeskjold

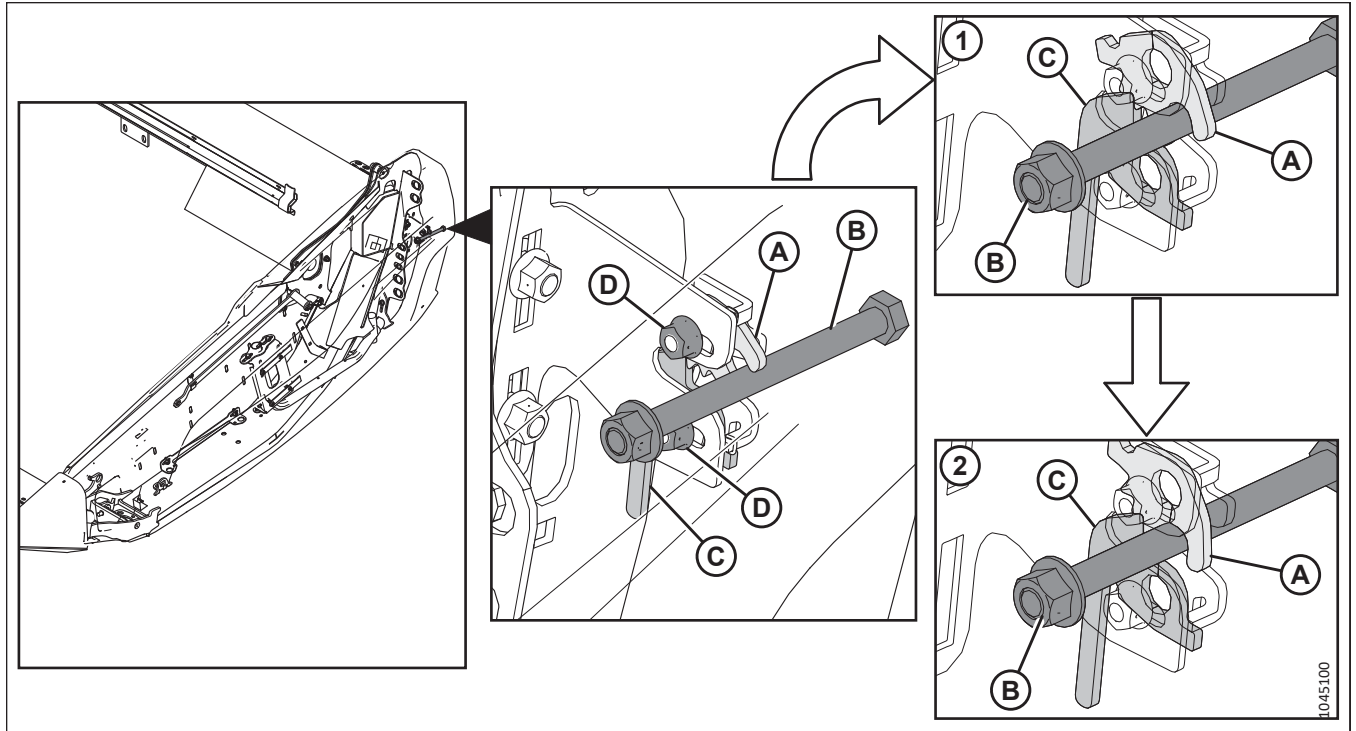


Figur 3.19: Specifikation for spillerum mellem nakkeskjold og endepanel

7. Mål spillerummet (A) mellem nakkeskjoldet (B) og endepanelet (C). Spillerummet skal være mindst 3 mm (1/8 tommer). For at justere spillerummet skal du løsne de to møtrikker (D), flytte nakkepanelet (B) og tilspænde møtrikkerne (D) igen.
8. Mål spillerummet (E) mellem endepanelet (C) og endefafsærmningen (F). Spillerummet skal være 1-3 mm (1/16-1/8"). For at justere spillerummet skal du løsne de to møtrikker (G), skubbe beslaget (H) op eller ned og tilspænde møtrikkerne igen.

BEMÆRK:

Sørg for, at endefafsærmningen **IKKE** hviler på nakkepanelet (B).



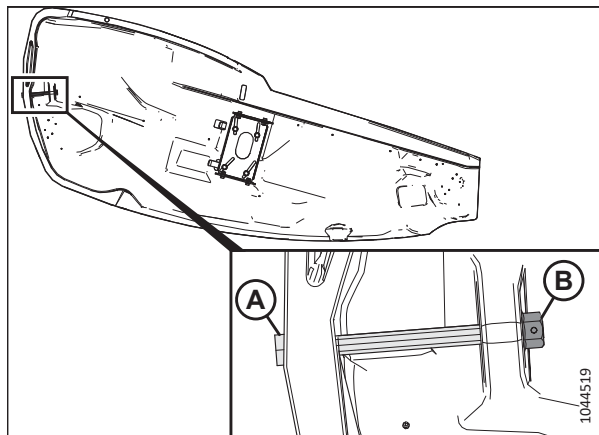
Figur 3.20: Totrinslås til endeafskærmning

- 1 - Endeafskærmning, låsefase et
- 2 - Endeafskærmning, låsefase to

Når endeafskærmningen er lukket, skal låsen (A) gribe bolten (B). Når endeafskærmningen trykkes helt lukket, tilkobler tottrinslåsen (A) håndtaget (C) for at sikre endeafskærmningsbolten (B). Kontrollér, at endeafskærmningslåsen fungerer korrekt ved at følge trin [9, side 51](#) til trin [11, side 51](#).

9. Luk endeskjoldet. Kontrollér, at bolten (B) går i indgreb med låsen (A).
10. Tryk kortvarigt på udløserlåsen.
11. Forsøg at åbne endeafskærmningen.
 - Hvis du kan åbne endeafskærmningen delvist, men **IKKE** helt, er låsen placeret korrekt.
 - Hvis du kan åbne endeafskærmningen helt, skal du løsne møtrikkerne (D), flytte låsen langs de aflange huller og derefter tilspænde møtrikkerne igen. Gentag trin [9, side 51](#) til trin [11, side 51](#).

- Kontrollér, at bolten (A) er stram. Hvis der er behov for justering, strammes møtrikken (B), indtil der ikke er noget mellemrum under møtrikken.



Figur 3.21: Endeafskærmningsbolt

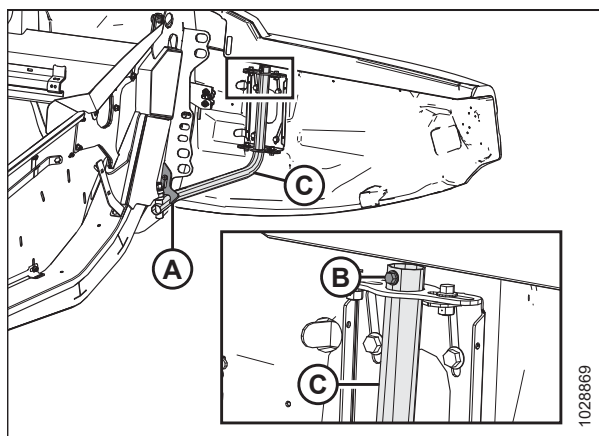
Fjernelse af skærebordets endeskjold

Fjern endeskjoldene for at få bedre adgang til komponenterne indeni.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
- Åbn skærebordets venstre endeskjold helt. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold](#), side 45.
- Indkobl låsen (A) for at forhindre endeskjoldet i at bevæge sig.
- Fjern selvskærende skrue (B).
- Skub skærebordets endeskjold opad, og fjern det fra hængselarmen (C).
- Anbring skærebordets endeskjold væk fra arbejdsområdet.



Figur 3.22: Skærebordets venstre endeskjold

Montering af skærebordets endeskjold

For at sikre, at endeafskærmningerne monteres korrekt, skal du følge den anbefalede procedure, der er beskrevet her.

- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

2. Før skærebordets endefskærmning over på hængselarmen (C), og skub det langsomt nedad.

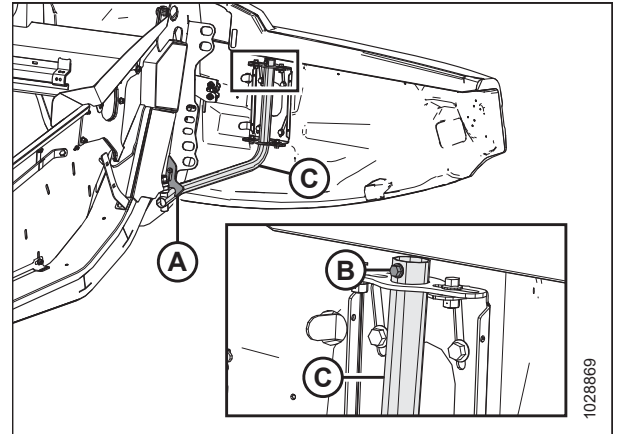
VIGTIGT:

Sørg for, at skærebordets endefskærmning **IKKE** hviler på aluminiumsendefskærmningen.

3. Installer selvskærende skrue (B). Tilspænd skruen til 7 Nm (5,2 lbf·ft [62 lbf·in]).
4. Frakobl lås (A) for at tillade skærebordets endeskjold at bevæge sig.
5. Luk skærebordets endeskjold. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjold*, side 46.

BEMÆRK:

Skærebordets endeskjold kan blive skæve på grund af ekstreme temperaturændringer. Juster placeringen af skærebordets endeskjold for at kompensere for disse ændringer. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordets endeskjold*, side 48.



Figur 3.23: Skærebordets venstre endeskjold

3.2.4 Dæksel til vindetræk

Dækslet til vindetrækket beskytter vindetrækket mod snavs og urenheder.

Fjern vindetrækkets dæksel

Fjern dækslet til vindetrækket for at servicere vindetrækkets komponenter.

FARE

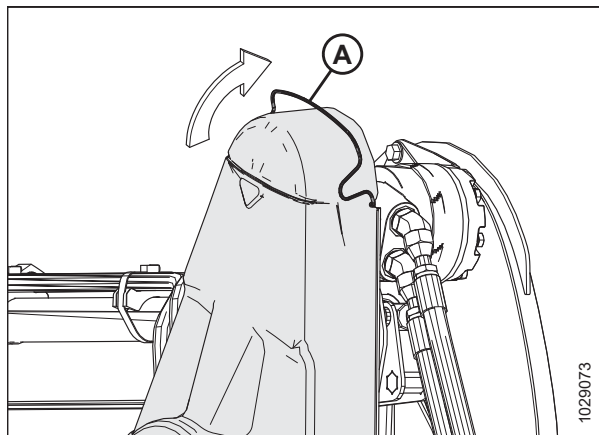
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

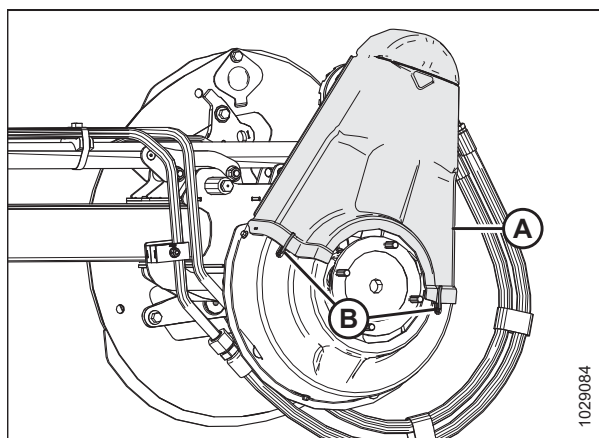
1. Start motoren.
2. Juster vinden helt fremad.
3. Sænk skærebordet.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

5. Roter fjederlås (A) op og over bagpladen.



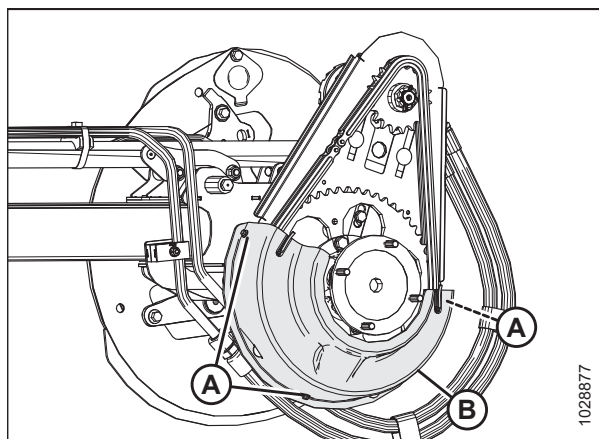
Figur 3.24: Øvre drevdæksel

6. Frigør øvre dæksel (A) fra det nederste dæksel på placeringerne (B), og fjern det øverste dæksel. Hold de to clips lukket på det nederste dæksel.



Figur 3.25: Øvre drevdæksel

7. Fjern om nødvendigt det nederste dæksel (B) ved at fjerne de tre bolte (A).



Figur 3.26: Nedre drevdæksel

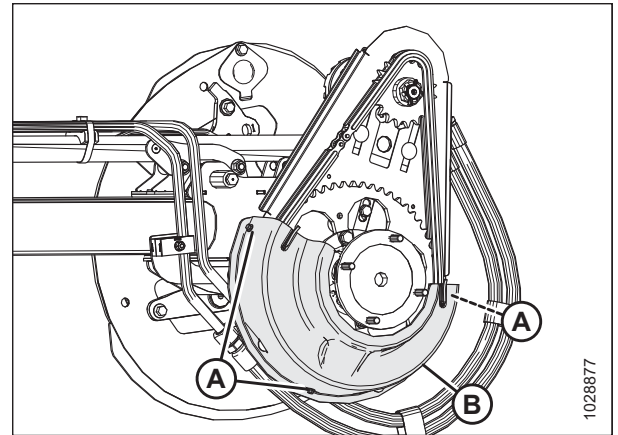
Installation af vindetrækkets dæksel

Dækslet til vindetrækket beskytter vindetrækkets komponenter mod snavs og urenheder. Betjen **IKKE** skærebordet uden vindetrækkets dæksel.

FARE

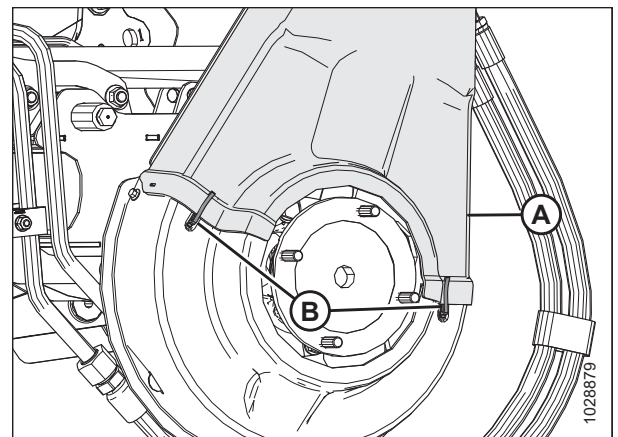
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Placer det nederste trækdæksel (B) (hvis det tidligere er blevet fjernet) på vindetrækket.
3. Fastgør dækslet med tre bolte (A).



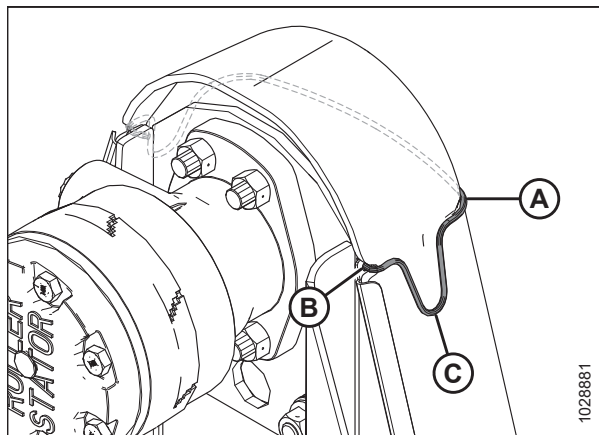
Figur 3.27: Nedre drevdæksel

4. Placer det øverste dæksel (A) på vindetrækket.
5. Fastgør dækslet med to clips (B) på det nederste dæksel.



Figur 3.28: Øvre drevdæksel

6. Roter fjederlåsen (A) ned for at fastgøre det øverste dæksel til vindetrækket. Sørg for, at V-formet løkke (C) peger nedad, og at fjederenden forbliver indsat i bagpladehullet (B) på begge sider af vindetrækket.



Figur 3.29: Vindetræk

3.2.5 Dæksel til flex-forbindelsesled

Plastdæksler er fastgjort til skærebordets ramme for at beskytte skærebordets afbalanceringsmekanisme mod snavs og vejr.

Fjernelse indvendige dæksler til flex-forbindelsesled

Afmontering af flex-forbindelsesdækslerne giver dig adgang til skærebordets vingebalancemekanisme og hydraulikrør.

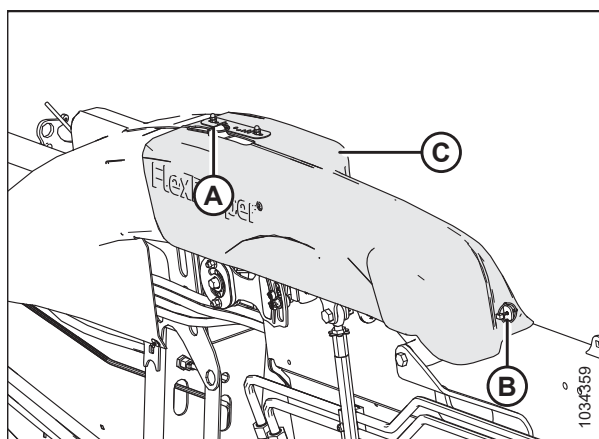
! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk skærebordet.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fjern låseclipsen (A) og ringstiften (B), der fastgør flex-forbindelsesdækslet (C) til bagrøret.
4. Skub dækslet (C) til flex-forbindelsesled indad, og løft det opad og fjern det.



Figur 3.30: Indbygget dæksel til flex-forbindelsesled – venstre

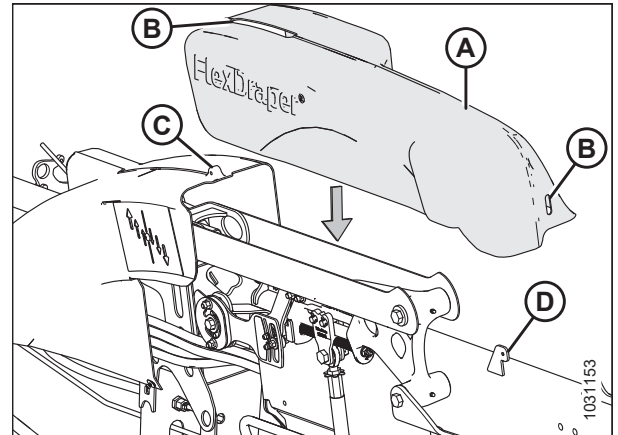
Montering af indvendige dæksler til flex-forbindelsesled

De indvendige dæksler til flexforbindelser beskytter skærebordets vingebalancemekanisme mod snavs og vejret. De er fastgjort til skærebordet med stifter.

FARE

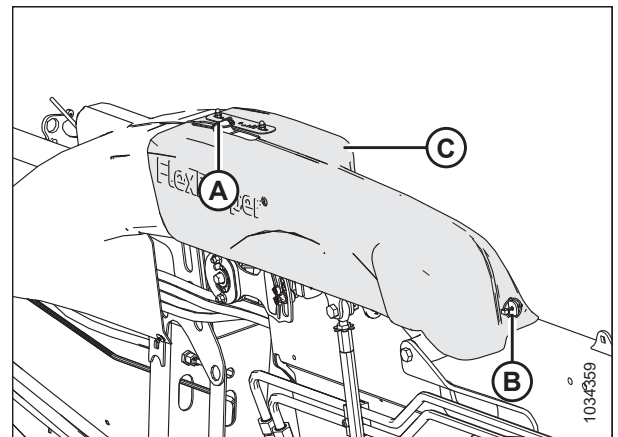
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Sænk flex-forbindelsesleddets dæksel (A) over forbindelsesleddet. Sørg for, at åbningerne (B) er rettet ind med tapperne (C) og (D).
3. Skub flex-forbindelsesleddets dæksel udad, så tappet (D) strækker sig ud over åbningen.



Figur 3.31: Indbygget dæksel til flex-forbindelsesled – venstre

4. Fastgør flex-forbindelsesdækslet (C) med låseclipsen (A) og ringstiften (B).



Figur 3.32: Indbygget dæksel til flex-forbindelsesled – venstre

Fjernelse af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled

Fjern dækslerne til flexforbindelsesleddene for at få adgang til hovedvingens balancemekanisme eller de hydrauliske ledninger.

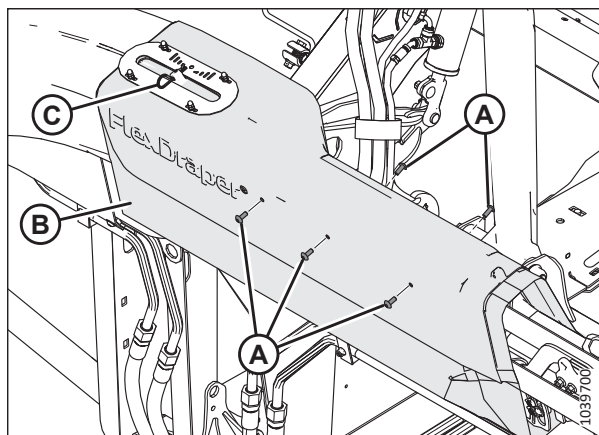
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk skærebordet.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. **Skærebordene FD245, FD250 og FD261:** Fjern skruerne (A) og møtrikkerne (ikke vist), der fastgør dækslet (B) til det midterste forbindelsesled til beslaget (ikke vist).
4. **Skærebordene FD245, FD250 og FD261:** Fjern stift (C). Fjern dækslet ved at løfte det op og over rammens fremspring.



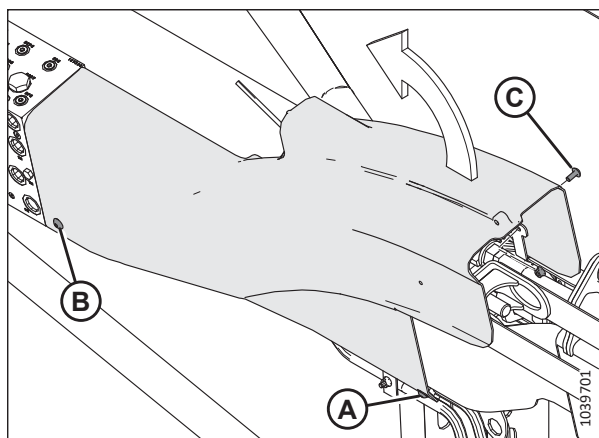
Figur 3.33: Dæksel til midterste forbindelsesled – kun skærebordene FD245, FD250 og FD261

5. Fjern forbindelsesdækslet som følger:
 - a. Fjern skrue (A). Møtrikken er integreret i den hydrauliske ledningsklemme.
 - b. Fjern skrue (B) og møtrik (ikke vist).

BEMÆRK:

Nyloc-møtrikken passer ind i et sekskantet punkt i hydraulikrørsklemmen, men den kan fjernes.

- c. Fjern skrue (C) og sekskantmøtrik.
- d. Løft dækslet væk fra vingelåsehåndtaget.



Figur 3.34: Dæksel til udvendigt forbindelsesled

Montering af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled

Dækslerne til flex-forbindelsesled beskytter skærebordets vingebalancemekanisme mod snavs og vejret.

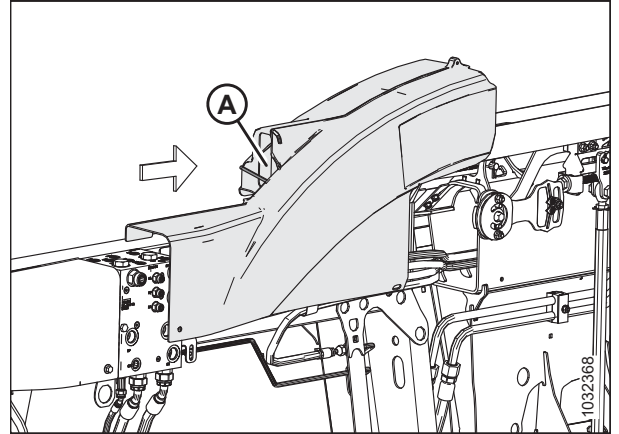
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

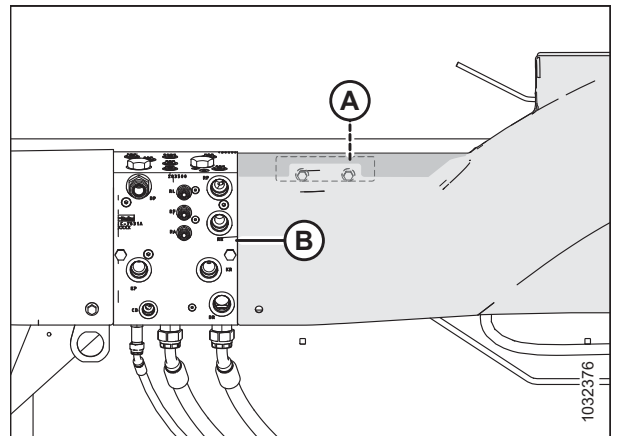
BETJENING

2. Placér venstre udvendige forbindelsesleds dæksel, så hullet (A) føres over vingelåsen.



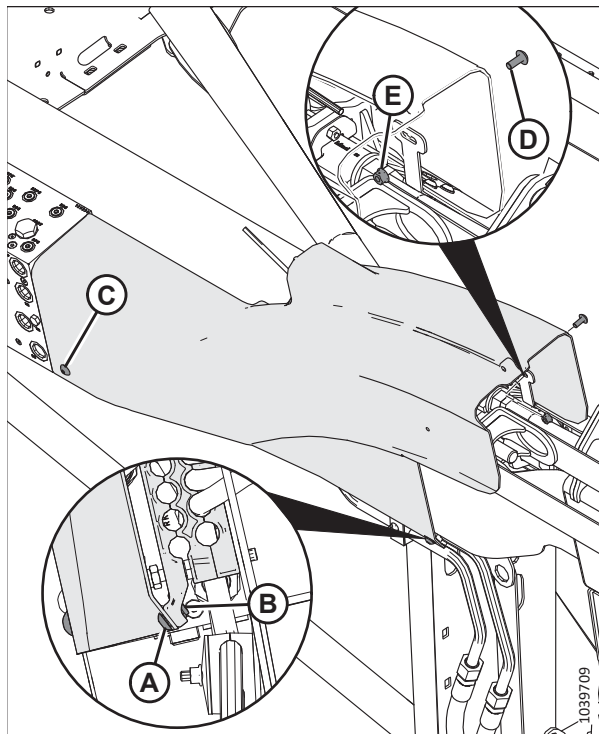
Figur 3.35: Dæksel til venstre forbindelsesled – bagsiden af skærebordet

3. Anbring hakket i dækslet bag beslaget (A) på bagpotten, og anbring enden, så den flugter med manifolden (B).



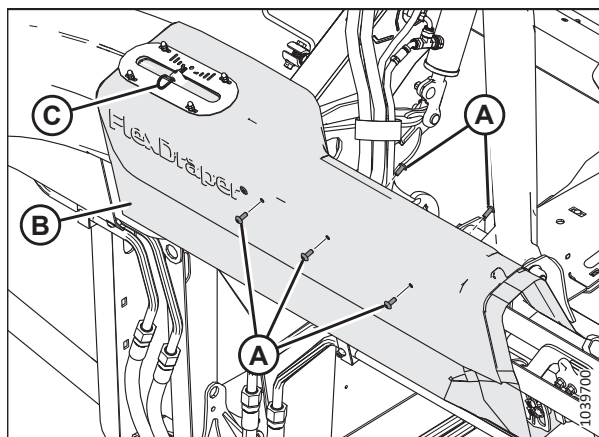
Figur 3.36: Dæksel til venstre forbindelsesled – bagsiden af skærebordet

4. Fastgør dækslet til det udvendige forbindelsesled på følgende måde:
 - a. Monter skrue (A) og Nyloc-møtrik (B). Møtrikken passer ind i en sekskantformet fordybning i den hydrauliske ledningsklemme.
 - b. Monter skrue (C). Møtrikken er integreret i beslaget.
 - c. Monter skrue (D) og sekskantmøtrik (E) for at fastgøre forsiden af dækslet til beslaget.



Figur 3.37: Dækslet til udvendigt forbindelsesled – bagsiden af skærebordet

5. **Skærebordene FD245, FD250 og FD261:** Placer dækslet (B) til midterste forbindelsesled over flex-forbindelsesbeslaget og dækslet til det udvendige forbindelsesled.
6. **Skærebordene FD245, FD250 og FD261:** Monter skruerne (A) og møtrikkerne (ikke vist), der fastgør dækslet (B) til det midterste forbindelsesled til beslaget.
7. **Skærebordene FD245, FD250 og FD261:** Monter stiften (C) gennem hullet i den tap, der stikker ud gennem flexindikatoren.



Figur 3.38: Dækslet til midterste forbindelsesled – kun skærebordene FD245, FD250 og FD261

3.2.6 Dagligt opstartstjek

Udfør disse kontroller dagligt, før du forsøger at betjene maskinen.

FORSIGTIG

- Ryd området for omkringstående personer. Hold børn på afstand af maskineri. Gå rundt om maskinen for at være sikker på, at ingen er under, på eller i nærheden af den.
- Bær tætsiddende tøj og sikkerhedsfodtøj udstyret med skridsikre såler.
- Fjern potentielt farlige genstande fra maskinen og fra området omkring den.
- Tag alle personlige værnemidler med, som kan være nødvendige i løbet af dagen. Tag **INGEN** chancer. Du kan få brug for en hjelm, beskyttelsesbriller eller sikkerhedsbriller, kraftige handsker, åndedrætsværn eller filtermaske eller udstyr til vådt vejr.
- Brug høreværn. Brug et passende høreværn såsom ørekopper eller ørepropper for at beskytte mod ubehagelige eller høje lyde.



Figur 3.39: Sikkerhedsanordninger

Udfør følgende kontroller, før du starter maskinen:

1. Efterse maskinen for lækager og for dele, der mangler, er gået i stykker eller ikke fungerer korrekt.

VIGTIGT:

Brug korrekt fremgangsmåde, når der søges efter væskelækager under tryk. Se instruktioner i [4.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør, side 566](#).

2. Rengør alle lygter og reflekser på maskinen.
3. Udfør alle daglige vedligeholdelsesopgaver. Se instruktioner i [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 562](#).

3.3 Indkøringsperiode

I løbet af de første 50 timers drift vil visse systemer på skærebordet kræve ekstra opmærksomhed. Følg denne fremgangsmåde for at holde skærebordet i god stand, så længe det benyttes.

BEMÆRK:

Vær ekstra opmærksom, indtil du bliver fortrolig med lyde fra og fornemmelsen af det nye skærebord.

**FARE**

Før du undersøger en usædvanlig lyd eller forsøger at løse et problem, skal du slukke motoren og fjerne nøglen fra tændingen.

**FARE**

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Når du har fastgjort skærebordet til mejetærskeren for første gang, skal du følge disse trin:

1. Lad vindene, sejlene og knivene køre langsomt i fem minutter. **FRA FØRERSÆDET** skal du holde øje med og lytte efter eventuelle forstyrrelser.

BEMÆRK:

Vinderne og sidesejlene fungerer ikke, før rørene er fyldt med hydraulikolie.

2. Se [4.2.2 Indkøringsinspektion, side 564](#), og udfør alle de angivne opgaver.

3.4 Slukning af mejetærsker

Før du forlader førersædet, uanset årsag, skal du slukke mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Benyt følgende fremgangsmåde for at slukke mejetærskeren:

1. Parkér mejetærskeren på et plant underlag.
2. Sænk skærebordet helt.
3. Sæt alle betjeningslementer i NEUTRAL (neutral) eller PARK (parkér).
4. Frakobl skærebordsdrevet.
5. Sænk og træk vinden helt tilbage.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
7. Vent, til maskinen holder op med at bevæge sig.

3.5 Betjeningslementer i førerhuset

Skærebordet styres fra førerhuset på mejetærskeren.



Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at identificere følgende betjeningslementer i førerhuset:

- Kontrollementer til tilkobling/frakobling af skærebordet
- Skærebordshøjde
- Skærebordsvinkel
- Kørehastighed
- Vindehastighed
- Tromlehøjde
- Vindens frem/tilbage-position

Find en liste over integrerede funktioner og sensordata, der er tilgængelige for Case- og New Holland-mejetærskere, i [3.5.1 Betjeningslementer for integreret skærebord – Case- og New Holland-mejetærskere, side 65](#).

For at kortlægge betjeningslementer på mejetærskere i CLAAS-serien skal du gå videre til [3.5.5 Betjeningslementer i CLAAS-førerhus, side 72](#).

For at kortlægge betjeningslementer på John Deere-mejetærskere i X9-serien skal du gå videre til [3.5.6 Betjeningslementer i John Deere-førerhus – X9- og S7-serien, side 79](#).

3.5.1 Betjeningslementer for integreret skærebord – Case- og New Holland-mejetærskere

Integrationskompatible mejetærskere kan styre skærebordsfunktioner med håndtaget med flere betjeningslementer og observere sensorstatus på skærme.

Tabel 3.1 Integrerede skærebordsfunktioner

	Skærebordsfunktion	Integrationstype	Styring af multifunktionshåndtag
Funktion	Vinde ned	Mejetærskerstyring	Vinde ned
	Vinde op	Mejetærskerstyring	Vinde op
	Vinde tilbage	Mejetærskerstyring	Vinde tilbage
	Vinde fremad	Mejetærskerstyring	Vinde foran
	Vindehastighed	Mejetærskerstyring	Drejeknap for vindehastighed
	Skærebordshældning tilbage	Mejetærskerstyring	Skift + vinde tilbage
	Skærebordshældning frem	Mejetærskerstyring	Skift + vinde foran
	Træk konturhjul tilbage	Mejetærskerstyring	Skift + vinde op
	Træk konturhjul ud	Mejetærskerstyring	Skift + vinde ned
	Hastighed for sidesejl	Mejetærskerstyring	Brugerdefineret
	Stublygter	Mejetærskerstyring	Marklys
Sensor	Automatisk skærebordshøjde	Skærm	–
	Vindens løfteposition	Skærm	–
	Vindens frem-/tilbageposition	Skærm	–
	Vindehastighed	Skærm	–
	ContourMax-hjulposition	Skærm	–

3.5.2 Hastighedsstyring af sidesejl – Case IH-mejetærskere

Den laterale båndhastighed kan justeres på berøringsskærmen fra førerhuset. Skærebordet skal konfigureres til integreret styring (standard på modelår 2024 og nyere), og mejetærskeren skal have softwareversion 36.4 eller nyere. Mejetærskere og skærebord, der ikke opfylder kravene, skal bruge den konventionelle drejeknap til styring af sejlhastighed.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

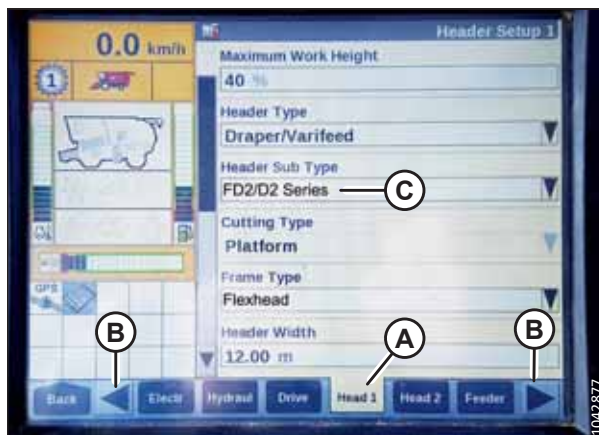
BETJENING

1. Vælg fanen HEAD 1 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).

2. Find feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE (C).



Figur 3.40: Case IH mejetærskerdisplay

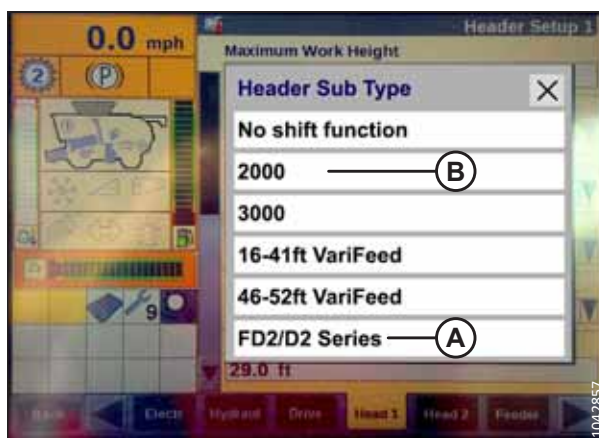
3. Vælg følgende i feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE:

- Hvis softwareversion 36.4.X.X eller nyere er installeret, skal du vælge FD2-/D2-SERIEN (A).

BEMÆRK:

Hvis du vælger FD2-/D2-SERIEN, optimeres AHHC-ydeevnen på FlexDraper®-skærebordene i FD2-serien.

- Hvis en **TIDLIGERE** softwareversion end version 36.4.X.X er installeret, skal du vælge 2000 (B).

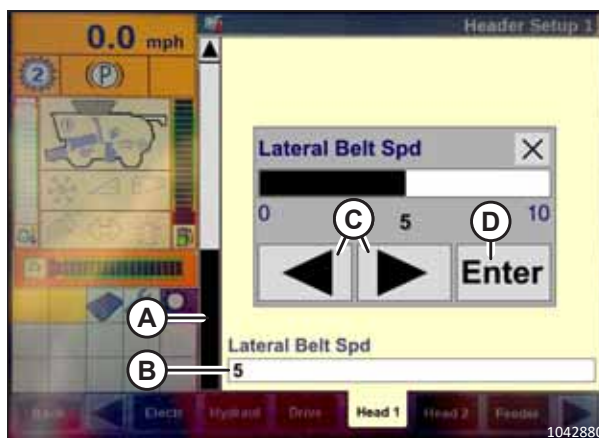


Figur 3.41: Case IH mejetærskerdisplay

4. Brug rullepanelet (A) til at gå ned til LATERALT BÆLTE HST (B).

BEMÆRK:

Den laterale bæltehastighed kan justeres ved hjælp af sidepilene (C). Vælg ENTER (D), når du har justeret bæltehastigheden.

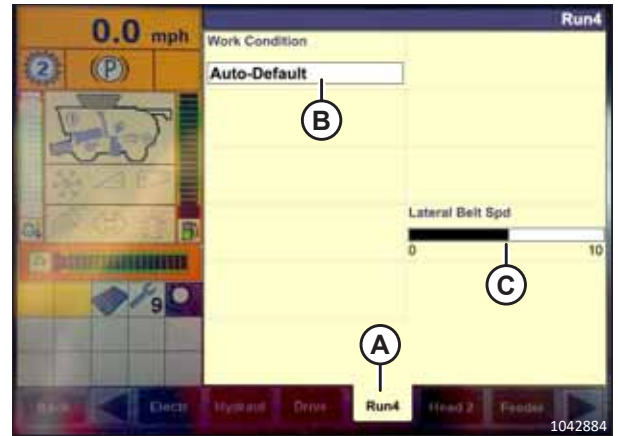


Figur 3.42: Case IH mejetærskerdisplay

5. Gå til fanen RUN4 (A).
6. Under feltet ARBEJDSFORHOLD (B) vælges AUTO-STANDARD.

BEMÆRK:

Den laterale bæltehastighed kan justeres ved hjælp af feltet LATERALT BÆLTE HST (C).



Figur 3.43: Case IH mejetærskerdisplay

3.5.3 Vendefunktion for vinde – Case IH-mejetærskere

Med Case-sættet 91826802 monteret kan Case IH Flagship-mejetærskere lade vinden vende med indførringshuset.



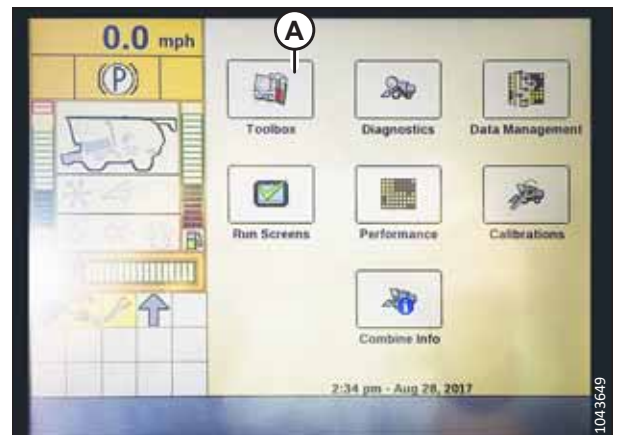
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg VÆRKTØJSKASSE (A) på HOVEDSIDEN.

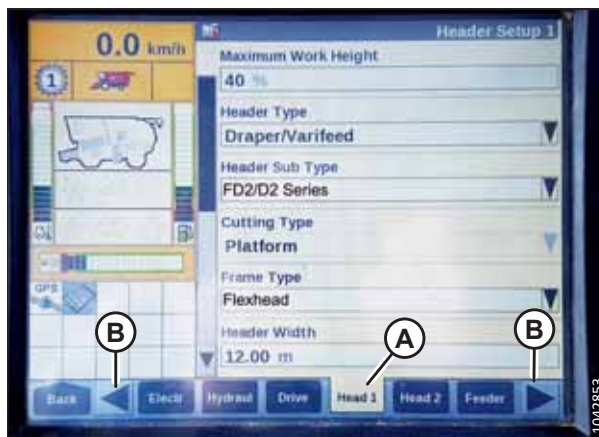


Figur 3.44: Case IH mejetærskerdisplay

- Vælg fanen HEAD 1 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).



Figur 3.45: Case IH mejetærskerdisplay

- Find feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE.

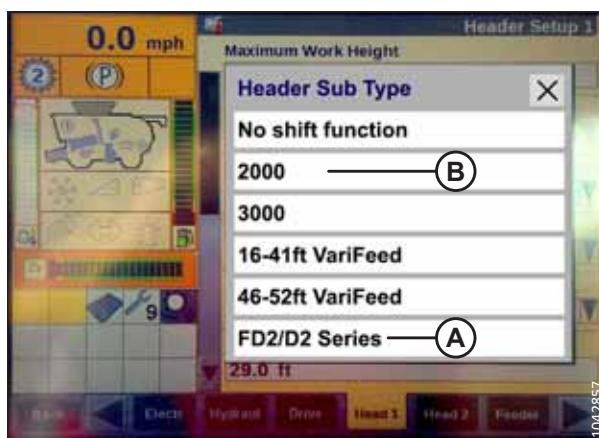
- Vælg følgende værdi i feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE:

- Hvis softwareversion 36.4.X.X eller nyere er installeret, skal du vælge FD2-/D2-SERIEN (A).

BEMÆRK:

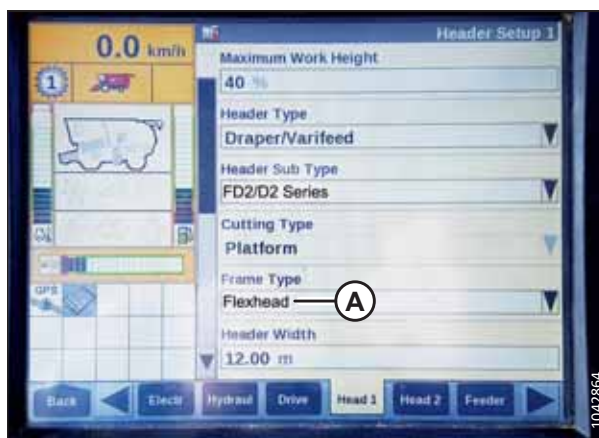
Hvis du vælger FD2-/D2-SERIEN, optimeres AHHC-ydeevnen på FlexDraper®-skærebordene i FD2-serien.

- Hvis en softwareversion tidligere end version 36.4.X.X er installeret, skal du vælge 2000 (B).



Figur 3.46: Case IH mejetærskerdisplay

- Gå tilbage til siden SKÆREBORD 1, og vælg FLEXHEAD på rullemenuen (A) RAMMETYPE.



Figur 3.47: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

6. Vælg fanen HEAD 2 (A).
7. Vælg AKTIVER i feltet SKÆREBORDSENSORER (B).
8. Vælg NEJ i feltet SKÆREBORDSTRYK FLYDER (C).
9. Vælg HURTIG i feltet HØJDE/HÆLDNINGSRESPONS (D).

BEMÆRK:

Feltet AUTO HEADER LIFT (automatisk skærebordsløft) (E) kan indstilles efter brugerens ønske.

10. Tryk på pil ned (F) for at gå til næste side.



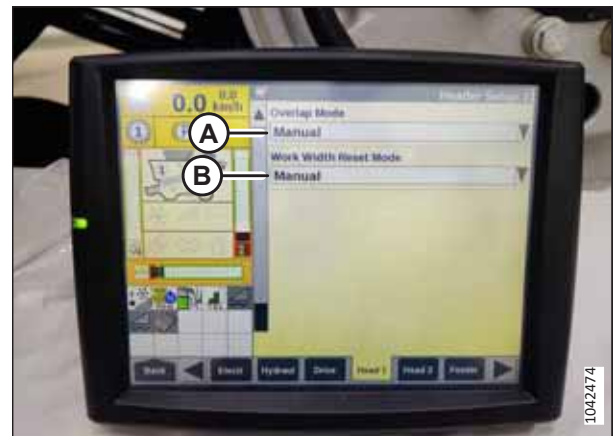
Figur 3.48: Case IH mejetærskerdisplay

11. Vælg YES (ja) i feltet HYDRAULIC REEL (hydraulisk vinde) (A).
12. Vælg YES (ja) i feltet HYDRAULIC REEL REVERSE (vending for hydraulisk vinde) (B).



Figur 3.49: Case IH mejetærskerdisplay

13. I feltet OVERLAP MODE (overlappingstilstand) (A) skal du vælge MANUAL (manuel).
14. Vælg MANUAL (manuel) i feltet WORK WIDTH RESET (nulstilling af arbejdsbredde) (B).



Figur 3.50: Case IH mejetærskerdisplay

3.5.4 Vendefunktion for vinde – New Holland CR-serien og CH

På New Holland-mejetærskere i CR-serien og CH-serien kan du lade vinden vende med indførselskasset.

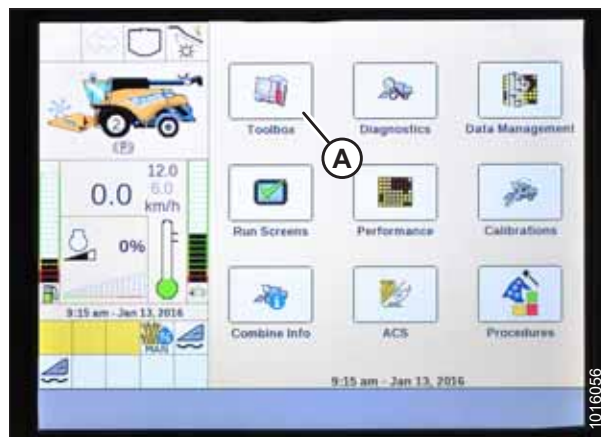
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg VÆRKTØJSKASSE (A) på HOVEDSIDEN.

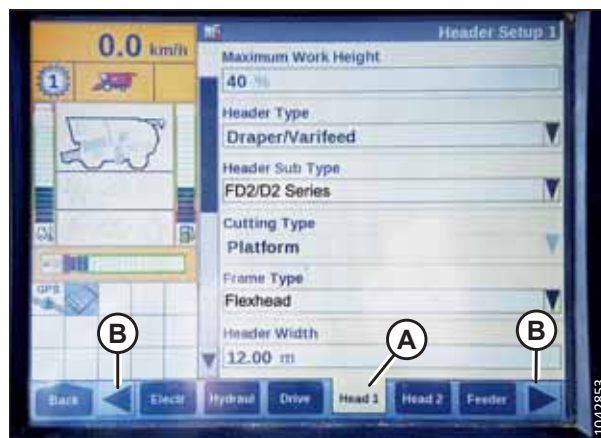


Figur 3.51: New Holland-mejetærskerskærm

2. Vælg fanen HEAD 1 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).



Figur 3.52: New Holland-mejetærskerskærm

BETJENING

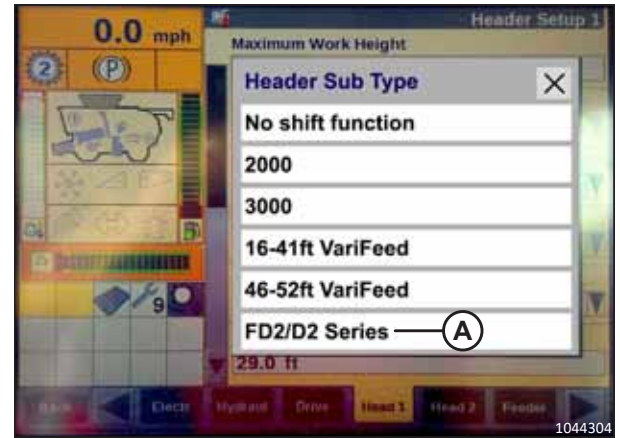
- Find feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE.
- Vælg følgende værdi i vinduet HEADER SUB TYPE (skærebordsundertype):

- Hvis softwareversion 36.4.X.X eller nyere er installeret, skal du vælge FD2-/D2-SERIEN (A).

BEMÆRK:

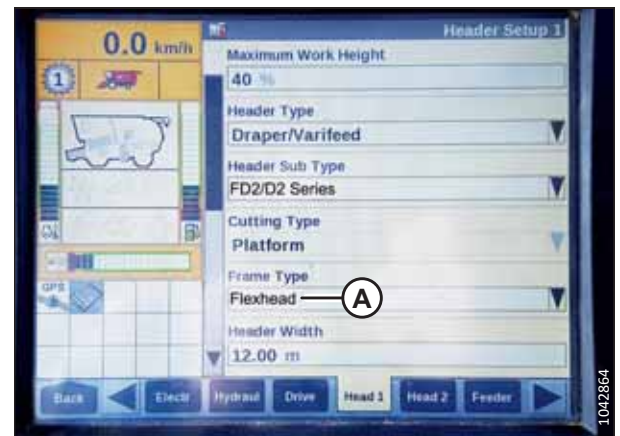
Hvis du vælger FD2-/D2-SERIEN, optimeres AHHC-ydeevnen på FlexDraper®-skæreborde i FD2-serien.

- Hvis en tidligere softwareversion end version 36.4.X.X er installeret, skal du vælge 80/90.



Figur 3.53: New Holland-mejetærskersskærm

- Gå tilbage til siden SKÆREBORD 1, og vælg FLEXHEAD på rullemenuen (A) RAMMETYPE.



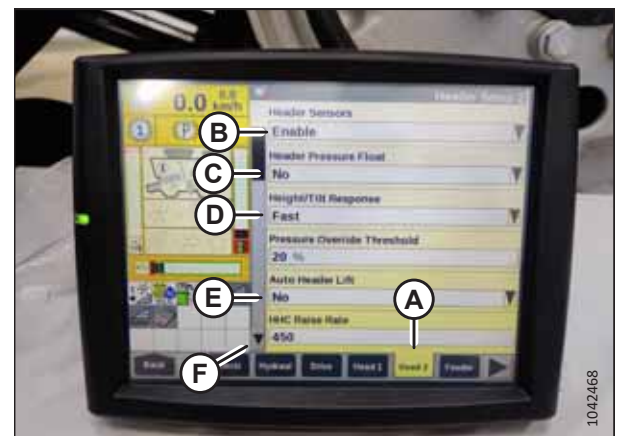
Figur 3.54: New Holland-mejetærskersskærm

- Vælg fanen HEAD 2 (A).
- Vælg AKTIVER i feltet SKÆREBORDSSENSORER (B).
- Vælg NEJ i feltet SKÆREBORDSTRYK FLYDER (C).
- Vælg HURTIG i feltet HØJDE/HÆLDNINGSRESPONS (D).

BEMÆRK:

Feltet AUTO HEADER LIFT (automatisk skærebordsløft) (E) kan indstilles efter brugerens ønske.

- Tryk på pil ned (F) for at gå til næste side.



Figur 3.55: New Holland-mejetærskersskærm

BETJENING

11. Vælg YES (ja) i feltet HYDRAULIC REEL (hydraulisk vinde) (A).
12. Vælg YES (ja) i feltet HYDRAULIC REEL REVERSE (vending for hydraulisk vinde) (B).



Figur 3.56: New Holland-mejetærskerskærm

13. I feltet OVERLAP MODE (overlappingstilstand) (A) skal du vælge MANUAL (manuel).
14. Vælg MANUAL (manuel) i feltet WORK WIDTH RESET (nulstilling af arbejdsbredde) (B).



Figur 3.57: New Holland-mejetærskerskærm

3.5.5 Betjeningslementer i CLAAS-førerhus

Konfiguration af betjeningsfunktioner på konsollen og styrepinden giver en jævn mejetærskerdrift.

Følgende modeller er kompatible med integration af styring i førerhuset:

- CLAAS Lexion 700
- CLAAS Lexion 5000, 6000, 7000 og 8000
- CLAAS TRION 600 og 700

Programmering af vippekontakt for multifunktionshåndtag (med CLAAS-integrationsæt)

Standardfunktionen for vippekontakten på multifunktionshåndtaget kan vælges. Når der f.eks. skæres på jorden, kan standardfunktionen indstilles, så multifunktionshåndtagets vippekontakt aktiverer cylinderen til afstandskontrol. På samme måde kan standardfunktionen ændres, når der skæres over jorden, således at vippekontakten styrer konturhjulene.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

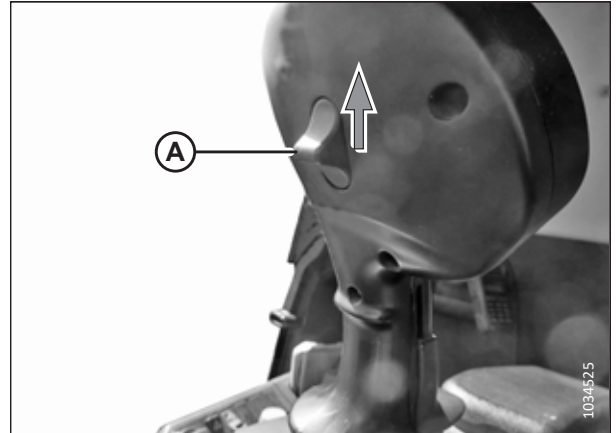
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Sådan vælger du afstandskontrol som standardfunktion for vippekontakten:

1. **Hvis mejetærskeren er udstyret med et standardhåndtag:**

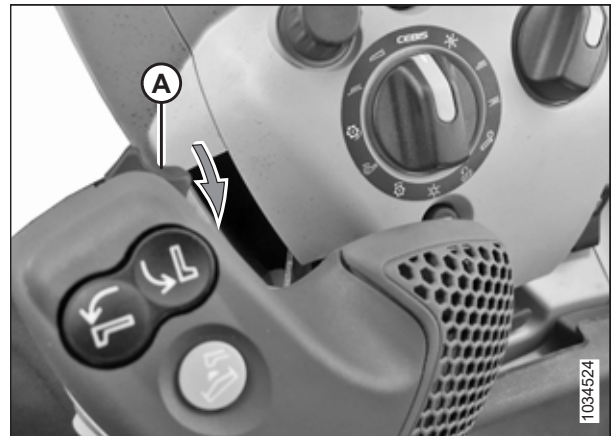
Tryk på knappen for REEL FORE (vinde frem), og hold den nede, samtidig med at du skubber dens vippekontakt (A) op. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.58: Standardhåndtag

2. **Hvis mejetærskeren er udstyret med et CMOTION-multifunktionshåndtag:**

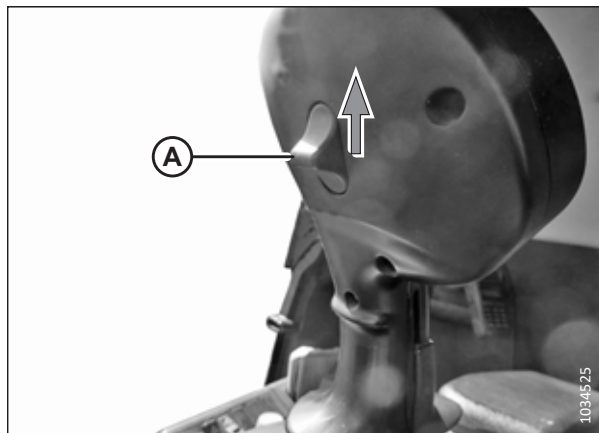
Tryk på knappen for REEL FORE (vinde frem), og hold den nede, samtidig med at du trækker multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.59: CMOTION-håndtag

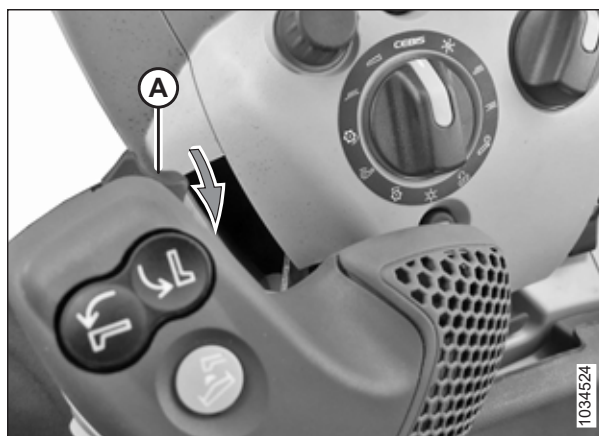
Sådan vælges konturhjul som standard for vippekontakten:**3. Hvis mejetærskeren er udstyret med et standardhåndtag:**

Tryk på knappen for REEL AFT (vinde tilbage), og hold den nede, samtidig med at du skubber dens vippekontakt (A) op. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.60: Standardhåndtag

- 4. Hvis mejetærskeren er udstyret med et CMOTION-multifunktionshåndtag:** Tryk på knappen for REEL AFT (vinde tilbage), og hold den nede, samtidig med at du trækker multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.61: CMOTION-håndtag

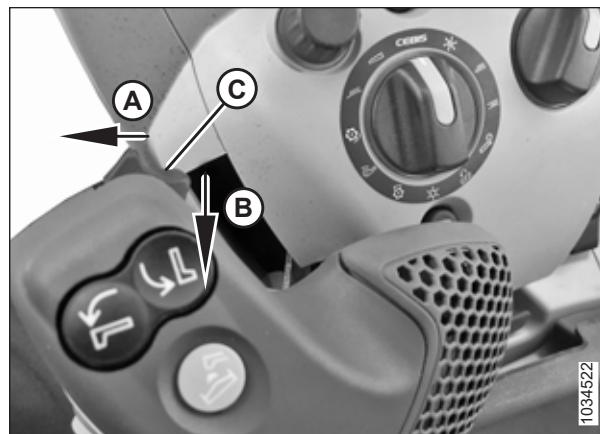
Styring af skærebordets højdecylinder

Når højdestyring er valgt som standardfunktion, kan højdecylinderen styres med vippekontakten, der sidder foran på multifunktionshåndtaget.

Når sættet monteres første gang, vil styring af højdecylinder være indstillet som standardfunktion. Du kan finde vejledning om, hvordan skifter standardfunktionen mellem skærebordets højde og konturhjul, under [Programmering af vippekontakt for multifunktionshåndtag \(med CLAAS-integrationsæt\)](#), side 72.

Hvis mejetærskeren er udstyret med CMOTION-multifunktionshåndtag (C):

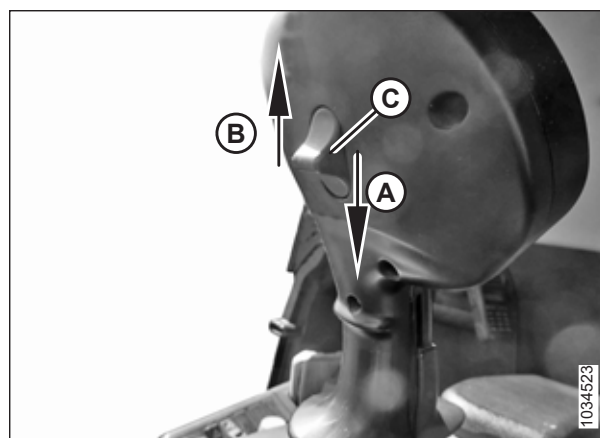
- For at trække højdestyringscylinderen ud, skal du skubbe vippekontakten væk fra dig (i den retning, der er angivet med pilen [A]).
- For at trække højdestyringscylinderen ind, skal du trække vippekontakten mod dig (i den retning, som pilen [B] angiver).



Figur 3.62: CMOTION-håndtag

Hvis mejetærskeren er udstyret med standard multifunktionshåndtag (C):

- For at trække højdestyringscylinderen ud, skal du trykke multifunktionshåndtagets vippekontakt ned (i den retning, der er angivet med pilen [A]).
- For at trække højdestyringscylinderen ind, skal du trykke multifunktionshåndtagets vippekontakt op (i den retning, der er angivet med pilen [B]).



Figur 3.63: Standardhåndtag

Styring af sejlhastighed – CLAAS TRION 600- og 700-serien

Hastigheden på skærebordets sejl kan styres gennem det relevante valg i menuen SIDE DRAPER SPEED (hastighed for sidesejl) i mejetærskerens CEBIS.

FARE

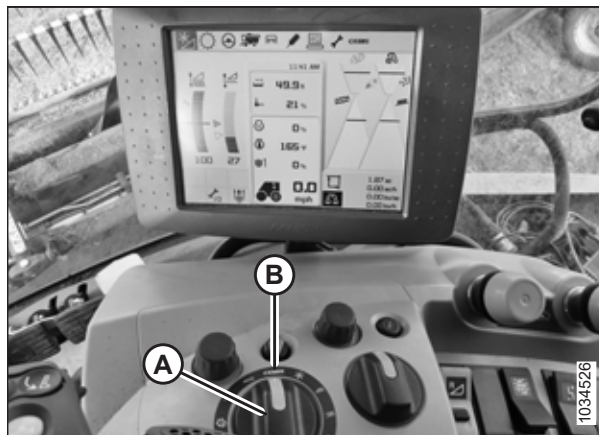
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Aktivér skærebordet.

2. Sørg for, at drejeknappen (A) er i CEBIS-position (B).



Figur 3.64: Drejeknappens CEBIS-position for hastighedskontrol af sejl

3. Drej hurtigtastdrejeknappen (A) et hak med uret for at vise ikonerne for sejlhastighed (B).

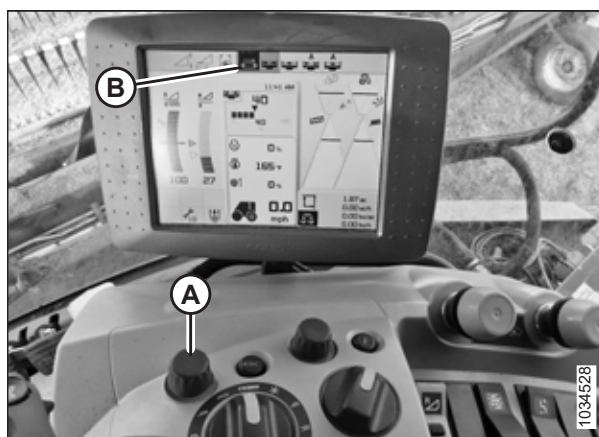


Figur 3.65: Hurtigtastposition for hastighedskontrol af sejl

4. Brug venstre knap til valg af menu (A) for at rulle over til ikonet for SIDE DRAPER SPEED (hastighed for sidesejl) (B).

BEMÆRK:

Skærebordet skal køre, før ikonet kan vælges.



Figur 3.66: Ikoner for sejlhastighed

- Vælg ikonet for DRAPER SPEED sejlhastighed (B) ved hjælp af højre knap til valg af menu (A).

BEMÆRK:

Du vil ikke se de andre fire ikoner i højre side af menulinjen.



Figur 3.67: Ikonet for sejlhastighed på ældre CLAAS-maskiner

- Brug den højre knap (A) til at justere hastigheden for sidesejl som ønsket. Det kan tage op til fem sekunder, før hastigheden ændres.



Figur 3.68: Ikon for sejlhastighed

Styring af sejlhastighed – CLAAS Lexion 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

Sejlhastigheden kan indstilles i menuen CONVIO i CEBIS. Skærebordet skal køre, før du kan ændre sejlhastigheden.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

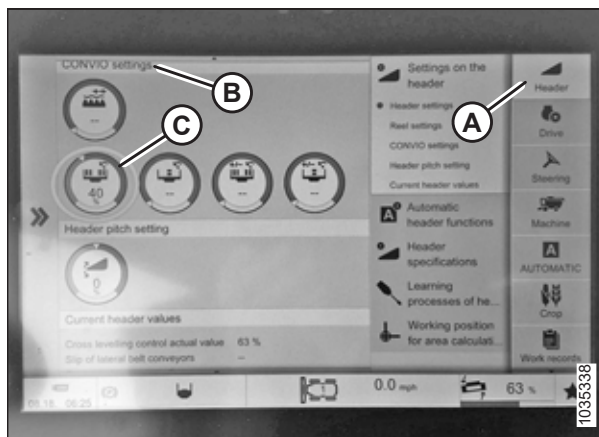
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Aktivér skærebordet.

BETJENING

2. Under menuen HEADER (skærebord) (A) skal du rulle til CONVIO-indstillinger (B) og vælge sejlhastighedsmåleren (C).



Figur 3.69: Valg af sejlhastighed

3. Juster sejlhastigheden ved at trykke på + ikon (A) eller – ikon (B).
4. Tryk på fluebenet (C) for at gemme dine ændringer.



Figur 3.70: Valg af sejlhastighed

Visning af skærebordstimer

De timer, skærebordet har kørt, kan hentes via CEBIS-terminalen.

FARE

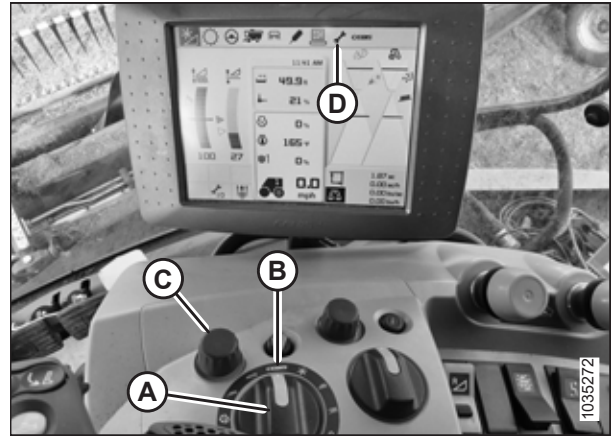
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

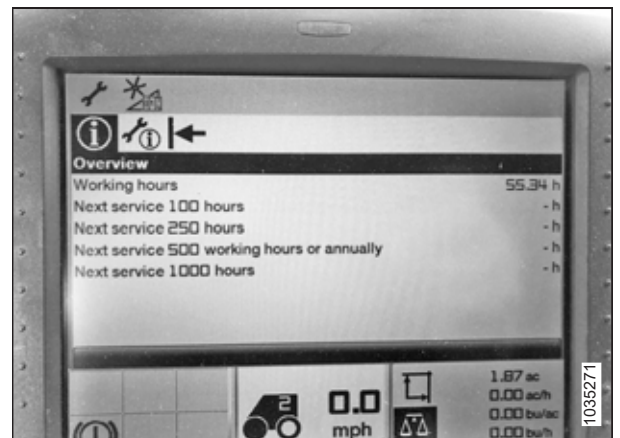
BETJENING

1. Sørg for, at drejeknappen (A) er sat i CEBIS-position (B).
2. Brug venstre knap til valg af menu (C) for at rulle til skruenøglikonet (vedligeholdelse) (D). Tryk på venstre knap til valg af menu.



Figur 3.71: Drejeknappens CEBIS-position

Skærebordets driftstimer og vedligeholdelsesoplysninger vises på skærmen.



Figur 3.72: Skærebordstimer

3.5.6 Betjeningslementer i John Deere-førerhus – X9- og S7-serien

Konfiguration af betjeningsfunktioner på konsollen og styrepinden giver en jævn mejetærskerdrift.

Tildeling af knapper på kørehastighedshåndtaget – John Deere X9- og S7-serien

Funktionen af knapperne på kørehastighedshåndtaget (GSL) i mejetærskerens førerhus kan tilpasses efter førerens præferencer.



Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



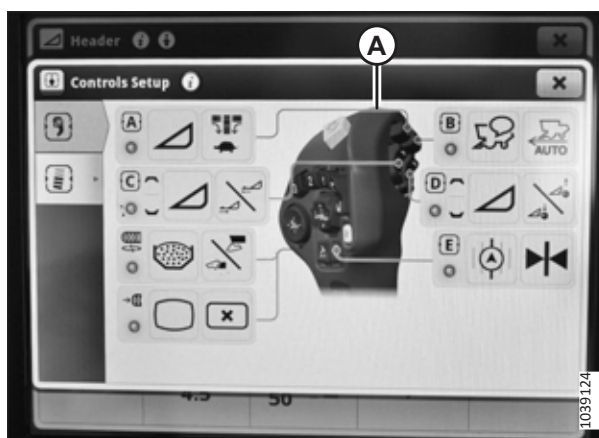
Figur 3.73: CommandCenter™ Display

3. Tryk på multifunktionslåseknappen (A), indtil lyset slukkes.
Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjenings-elementer) vises.



Figur 3.74: John Deere X9-konsol

4. Vælg en funktionsknap (A, B, C eller D), der skal konfigureres, på hastighedshåndtaget (GSL) (A).



Figur 3.75: John Deere X9-display – Opsætning af betjenings-elementer

BETJENING

BEMÆRK:

Der er et kendt problem med John Deere-skærmen, som kan give problemer, når visse knapper tilknyttes sammen på kørehastighedshåndtaget (GSL) eller armkonsollen. Følgende matrix specificerer, hvilke kombinationer der kan tilknyttes sammen.

	Skildpadde-tilknytning	A	B	E	Rulle	3	4
Vippe-tilknytning							
A			Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
B		Nej		Ja	Ja	Ja	Ja
E		Nej	Nej		Nej	Nej	Nej
Rulle		Ja	Ja	Ja		Ja	Nej
3		Ja	Ja	Ja	Ja		Ja
4		Ja	Ja	Ja	Ja	Nej	

5. I vinduet SELECT FUNCTION (vælg funktion) (A) skal du trykke på pil op eller pil ned for at finde den ønskede funktion.
6. Vælg funktionen for at tilknytte den til den valgte knap.
7. Vælg X'et i øvre højre hjørne for at forlade siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer).



Figur 3.76: John Deere X9 Display - Opsætning af betjeningslementer

Tildeling af konsolknapper – John Deere X9 og S7-serien

Funktionen af knapperne på konsollen i mejetærskerens førerhus kan tilpasses, så den passer til førerens præferencer.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.77: CommandCenter™ Display

3. Tryk på knappen for CONSOLE LOCK (lås konsol) (A), indtil lyset slukkes. Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjenings-elementer) vises.

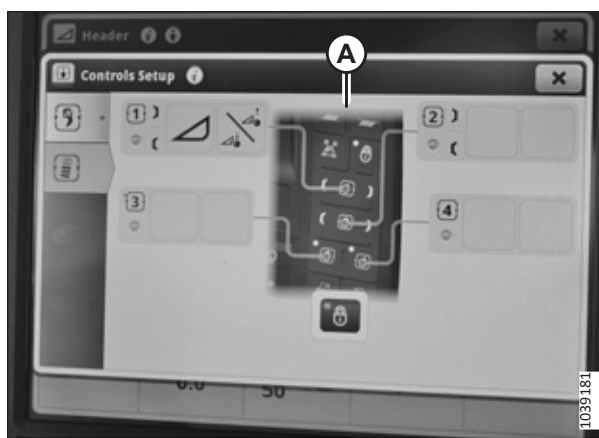


Figur 3.78: John Deere X9 – konsol

4. Tryk på den funktionsknap på konsollen (A), som du ønsker at programmere eller ændre.

BEMÆRK:

Kun knap 2 er en vippekontakt.



Figur 3.79: John Deere X9 Display - Opsætning af betjenings-elementer

BETJENING

5. I vinduet SELECT FUNCTION (vælg funktion) (A) skal du trykke på pil op eller pil ned for at finde den ønskede funktion.
6. Vælg funktionen for at tildele den til den valgte knap.
7. Vælg X'et i øvre højre hjørne for at forlade siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningsselementer).



Figur 3.80: John Deere X9 Display - Opsætning af betjeningsselementer

Brug af vingeniveaufunktion som vippekontakt for vipning – John Deere X9- og S7-serien

Ved hjælp af funktionen for vingeniveau kan du skifte mellem at styre vindens frem/tilbage-position og styre skærebordets vippecylinder med mejetærskerens kørehastighedshåndtag (GSL).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Tryk på knappen MULTIFUNCTION LOCK (multifunktionslås) (A). Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningsselementer) vises.



Figur 3.81: John Deere X9 – konsol

BETJENING

- Undersøg, hvilket betjeningselement på kørehastighedshåndtaget der er tilknyttet ikonet for WING LEVEL (A) (vingeniveaufunktion).

BEMÆRK:

I denne illustration er vingeniveauet tilknyttet knap A.

Ved at tilknytte ikonet for vingeniveau til GSL kan brugeren styre vinden frem/tilbage eller styre skærebordets vippecylinder med et enkelt tryk på en knap.

Når der trykkes på den tilknyttede knap, fortolker skærebordet det at bevæge vinden frem/tilbage som at bevæge vippecylinderen frem/tilbage. Når brugeren er færdig med at justere vippecylinderen, kan vedkommende trykke på den tilknyttede knap igen for at styre vinden frem/tilbage.



Figur 3.82: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

Tilknytning af sejlhastighedsfunktioner på kørehastighedshåndtaget – John Deere X9- og S7-serien

Sejlhastighedsfunktioner kan tilknyttes kørehastighedshåndtaget (GSL) eller knapperne på styrearmen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Start motoren.
- Tryk på knappen MULTIFUNCTION LOCK (multifunktionslås) (A). Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer) vises.



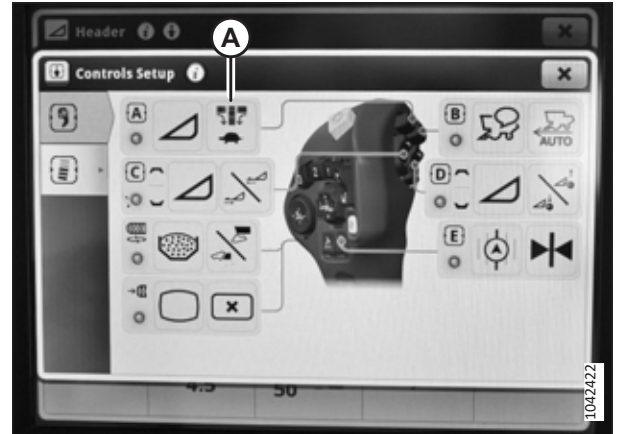
Figur 3.83: John Deere X9 – konsol

- Undersøg, hvilket betjeningselement på kørehastighedshåndtaget der er tilknyttet ikonet for TURTLE MODE (skildpaddetilstand) (A).

BEMÆRK:

I denne illustration er skildpaddetilstand tilknyttet knap A.

Skildpaddetilstand giver dig mulighed for at skifte til en langsommere sejlhastighed med et enkelt tryk på en knap. Sejlhastigheden i skildpaddetilstand kan justeres under normal drift.



Figur 3.84: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

- Undersøg, hvilket betjeningselement på kørehastighedshåndtaget der er tilknyttet ikonet for DRAPER SPEED CONTROL (hastighedskontrol af sejl) (A).

BEMÆRK:

I denne illustration er hastighedskontrol for sejl tilknyttet knap D.

Ved at knytte hastighedskontrol af sejl til kørehastighedshåndtaget kan du justere sejlhastigheden med et enkelt tryk på en knap. Sejlhastigheden kan justeres under normal drift.



Figur 3.85: John Deere X9-skærm – Controls Setup (opsætning af betjeningslementer)

Låsning/oplåsning af vippefunktion med dobbelt tryk – John Deere X9- og S7-serien

Når vippefunktionen med dobbelt tryk er låst op, betjenes skærebordets hældning på samme måde som i tidligere versioner af John Deeres integrationssoftware.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

Hvis du ønsker at bruge dobbelttryk-metoden til at styre skærebordets hældning, kan du låse/oplåse funktionen ved at holde knappen til REEL FORE (frem-funktion for vinde) (A) på kørehastighedshåndtaget nede i 30 sekunder.

BEMÆRK:

Der vil ikke være nogen indikator, der viser, at dobbelttryk-funktionen er låst/oplåst.



Figur 3.86: Knap til frem-funktion for vinde

3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord

Dette kapitel indeholder instruktioner til konfiguration, tilkobling og frakobling af skærebordet.

Mejetærsker	Se
Case IH-modeller: 5/6/7088-, 7/8010-, 7/8/9120-, 130-, 140-, 150-, 160-, 230-, 240-, 250-, 260-serien Case IH-modeller: 21XX/23XX/25XX Case IH-modeller i AF9-, 10- og 11-serien	<i>3.6.1 Case IH-mejetærskere, side 87</i>
Challenger® 66/67/680B, 540C/560C Gleaner®-modeller i A-serien: A66/76/86 Gleaner®-modeller i R-serien og Super-serien: R65/75, R66/76, S67/77, S68/78/88, S96/97/98 Massey Ferguson® 9520/40/50, 9695/9795/9895	<i>3.6.2 Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson®, side 97</i>
CLAAS/CAT-Lexion-modeller: 560/570/580/590R, 575/585/595R, 600 CLAAS Lexion-modeller i 600- og 700-serien: 6X0 og 7X0 CLAAS Lexion 5/6/7/8000-serien og modeller: 5X00, 6X00, 7X00, 8X00 CLAAS TRION-serien	<i>3.6.3 CLAAS-mejetærskere, side 104</i>
IDEAL™ (Massey Ferguson®, Fendt og Valtra®)-modeller: 7, 8, 9, 10	<i>3.6.4 Mejetærskere i IDEAL™-serien, side 118</i>
John Deere-modeller i T-, 60/70- og S-serien: T5X0, T6X0, 9X60, 9X70, S6X0, S7X0 John Deere X9-serien	<i>3.6.5 John Deere-mejetærskere, side 124</i>
New Holland CR-modeller: CR 9X0, 90X0, X090, X080, X.90, X.80; CR10/11 New Holland CX-modeller: CX 8X0, 80X0, 8.X0 New Holland CH-model: CH7.70	<i>3.6.6 New Holland-mejetærskere, side 136</i>
Rostselmash 161, T500 og TORUM 785	<i>3.6.7 Rostselmash-mejetærskere, side 147</i>

BEMÆRK:

Sørg for, at de relevante funktioner (automatisk styring af skærebordshøjden [AHC], sejskærebordsindstilling, indstilling af hydraulisk midterforbindelse, hydraulisk vindetræk) er aktiveret på mejetærskeren og mejetærskerens computer. Hvis du ikke gør det, kan det resultere i forkert skærebordsdrift.

3.6.1 Case IH-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere skærebordet på eller afmontere skærebordet fra en Case IH-mejetærsker.

Tilkobling af skærebord til Case IH-mejetærskere

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indføringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



FARE

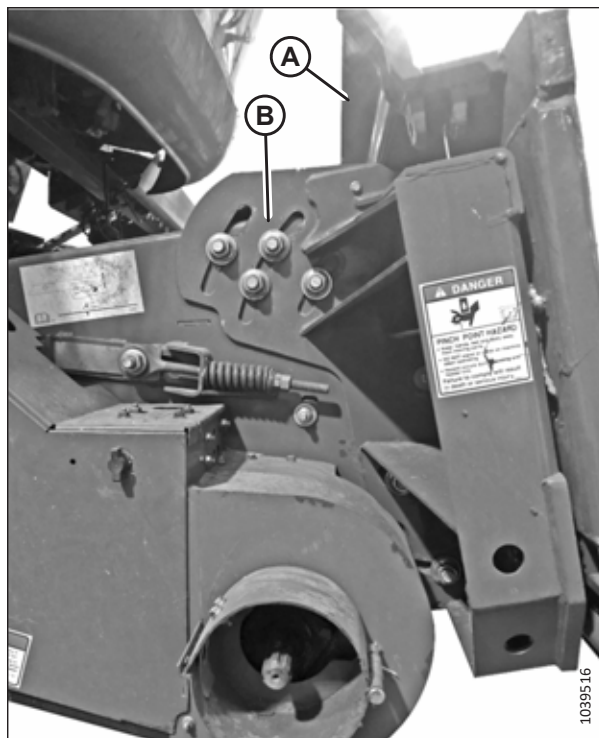
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Indførringshusets frontplade (A) anbefales at være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

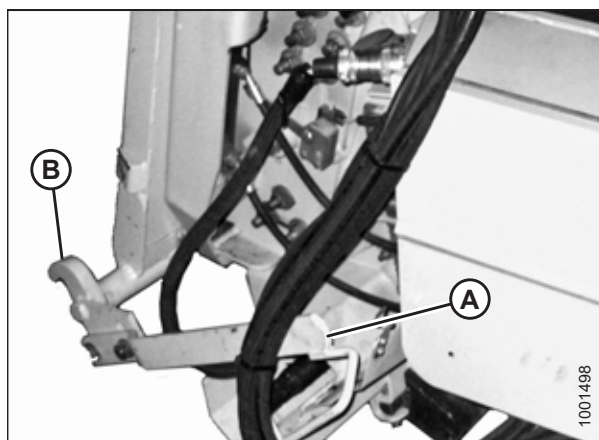
BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførringshuset.



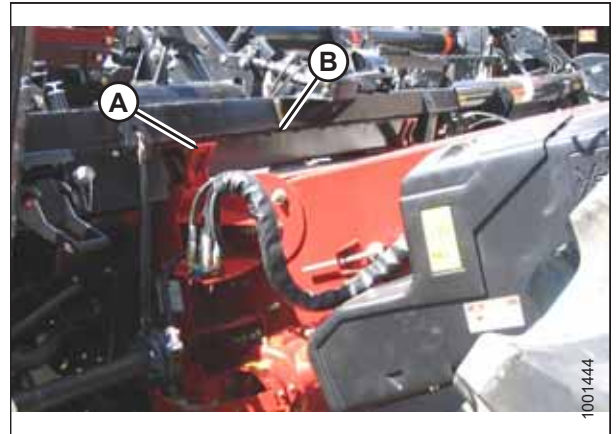
Figur 3.87: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. På mejetærskeren skal du sikre, at låsehåndtag (A) er placeret, så krogene (B) kan tilkoble flydemodulet.



Figur 3.88: Indførringshusets låse

3. Kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydemodulets øverste tværvange (B).
4. Løft indføringshuset en smule for at løfte skærebordet. Sørg for, at indføringsadlen er korrekt indkoblet i flydemodulets ramme.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



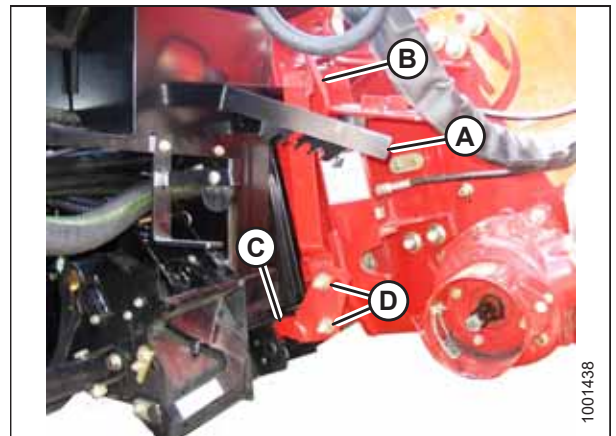
Figur 3.89: Mejetærsker og flydemodul

6. På venstre side af indføringshuset skal du løfte grebet (A) på flydemodul og skubbe håndtaget (B) på mejetærskeren for at aktivere låse (C) på begge sider af indføringshuset.

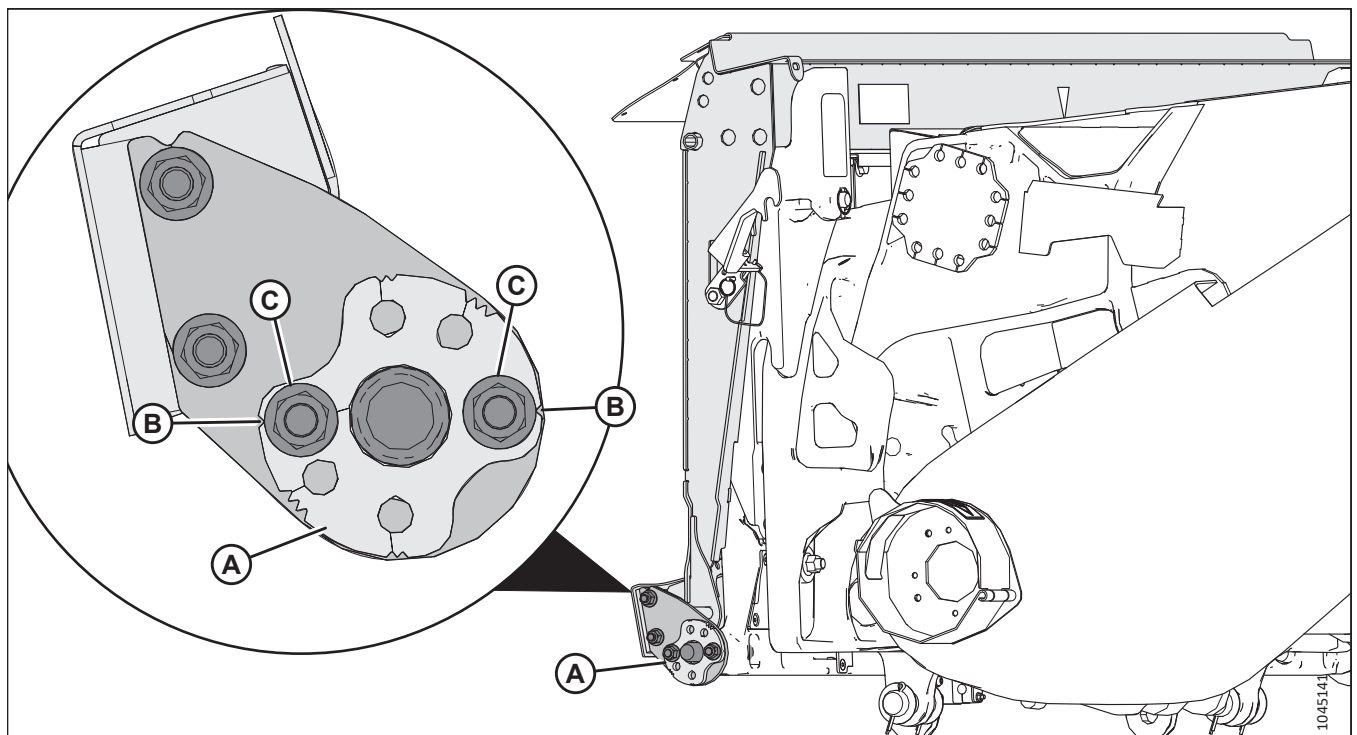
BEMÆRK:

AF11-mejetærskere: Låsestifter trækkes ud/tilbage med håndtag (ikke vist) på siden af indføringshuset. Find flere oplysninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

7. Skub håndtaget (A) ned, så åbningen i håndtaget låser håndtaget.
8. Hvis låsen (C) ikke fastgør stiften på flydemodul helt, skal du løsne boltene (D) og justere låsen. Efterspænd boltene.



Figur 3.90: Mejetærsker og flydemodul



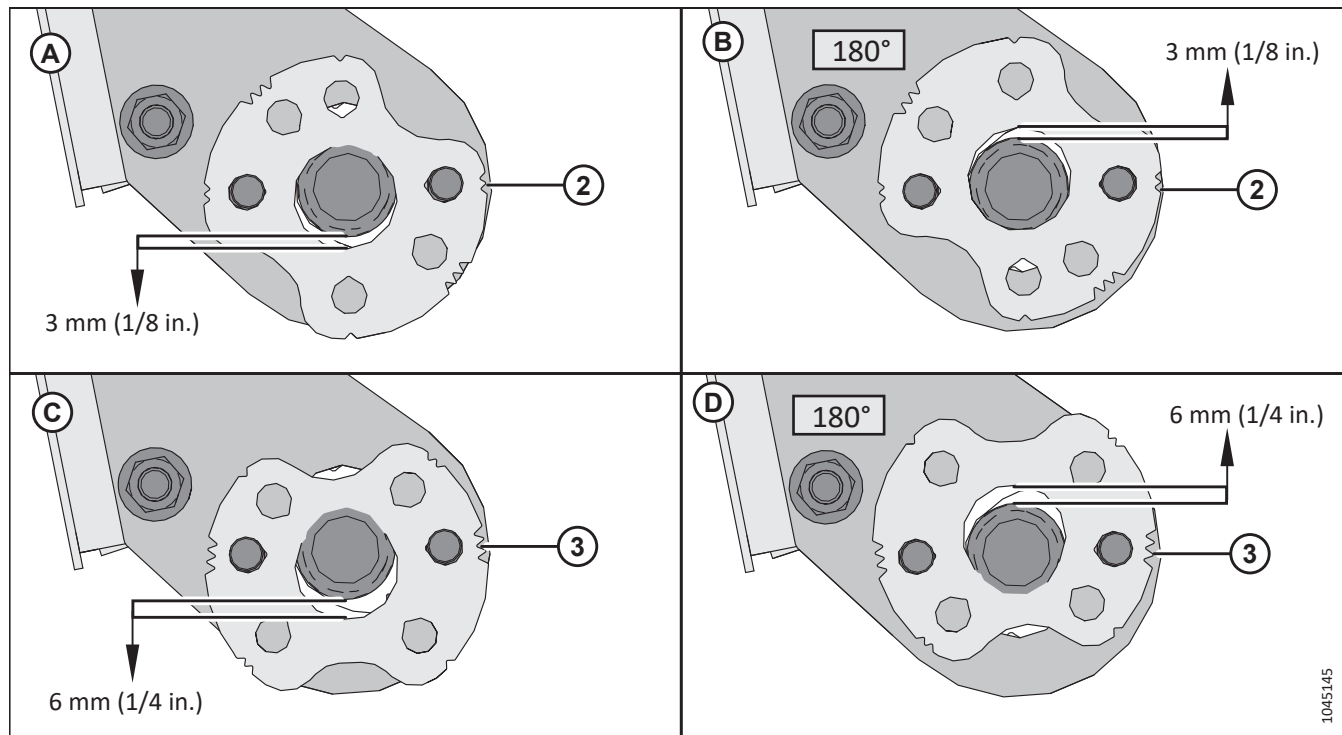
Figur 3.91: AF11 Justering af låsestifter

9. **AF11-mejetærskere:** For at sikre, at skærebordet er fastgjort til indføringshuset sikkert, og for at forhindre, at låsestifterne bindes, skal du sørge for, at låsestifterne er indsat og centreret i flydemodulets justeringsplader (A) på begge sider af indføringshuset.

BEMÆRK:

Når enkelte hak (B) på justeringspladen er justeret med møtrikker (C), er justeringspladen i neutral position.

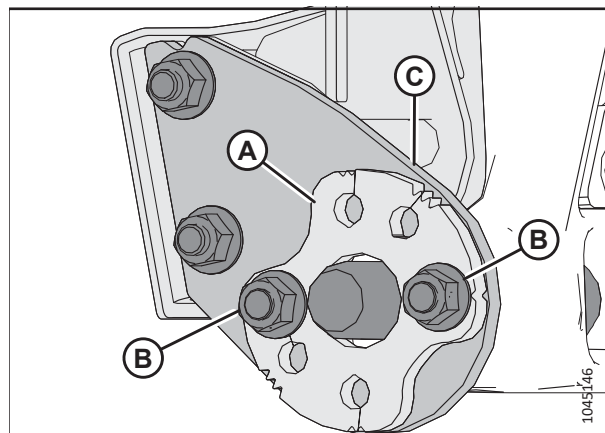
10. **AF11-mejetærskere:** Hvis der er behov for en justering, skal du notere låsestifternes position i forhold til justeringspladernes midterhul, fjerne møtrikker (C) og omplacere justeringsplader (A) efter behov. Se 3.92, side .



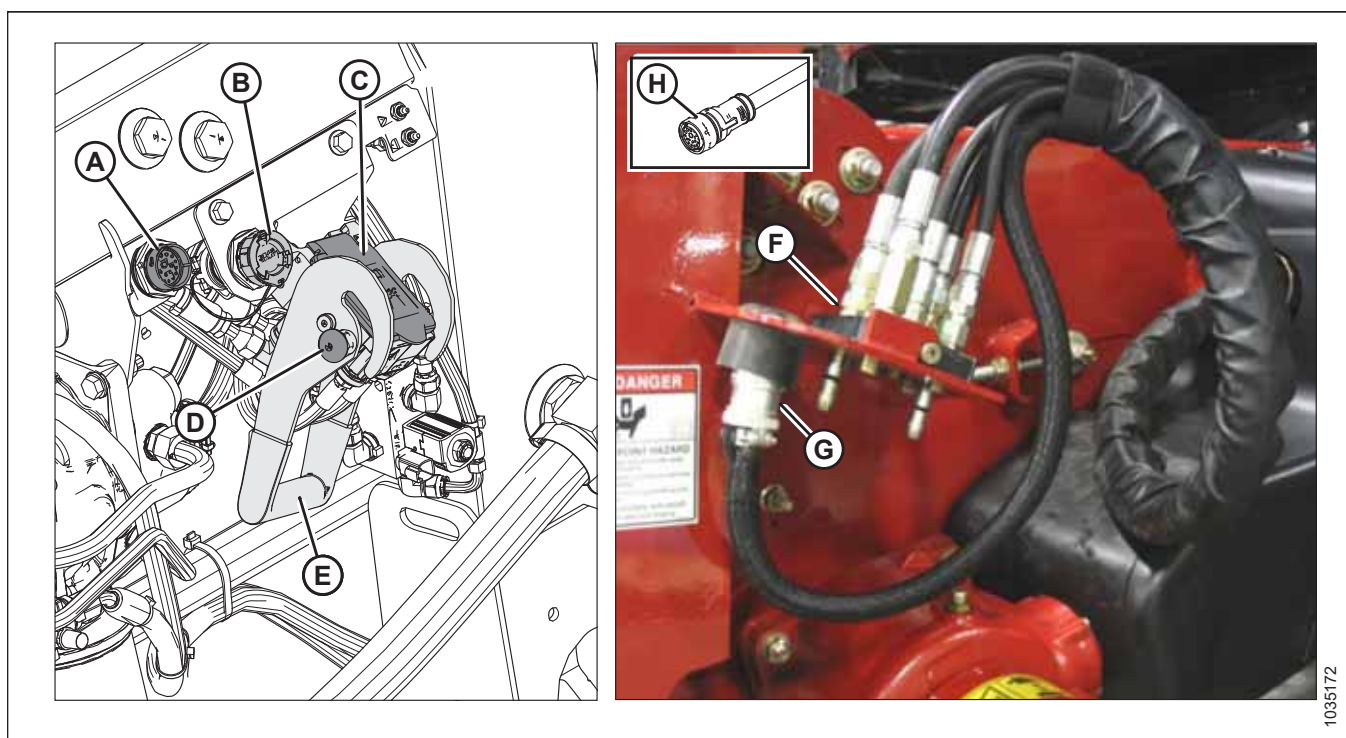
Figur 3.92: AF11 Positioner for justeringsplade

- Billede (A) viser justeringspladen drejet, så de dobbelte hak flugter med boltene. Denne position sænker justeringspladen 3 mm (1/8”).
- Billede (B) viser justeringspladen drejet 180°, så de dobbelte hak flugter med boltene. Denne position hæver justeringspladen 3 mm (1/8”).
- Billede (C) viser justeringspladen drejet, så de tredobbelte hak flugter med boltene. Denne position sænker justeringspladen 6 mm (1/4”)
- Billede (D) viser justeringspladen drejet 180°, så de tredobbelte hak flugter med boltene. Denne position hæver justeringspladen 6 mm (1/4”).

11. **AF11-mejetærskere:** Når mejetærskerens låsestifter kan indsættes i justeringsplader (A) på begge sider af indføringshuset uden binding, skal du genmontere møtrikker (B) for at fastgøre justeringspladerne på forankringsbeslag (C).



Figur 3.93: AF11 Indføringshusets låsestifter

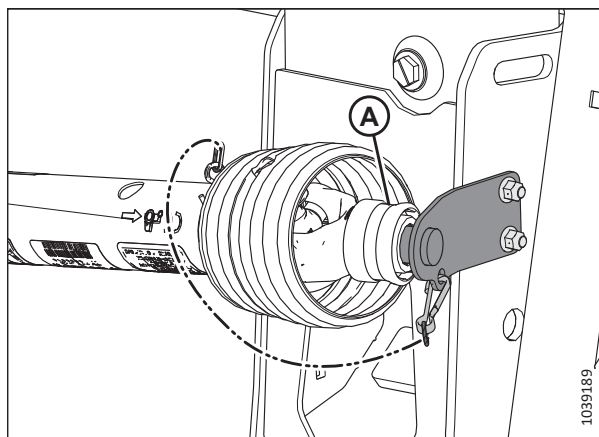


Figur 3.94: Multikobler og elektriske tilslutninger

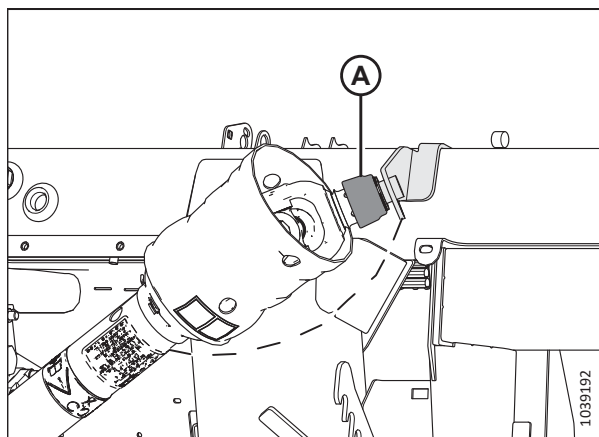
12. Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen: Fjern hæfterne fra stikket C81B (A).
13. Fjern hæften fra stikket C72B (B).
14. Fjern dækslet fra hydraulikstikket (C). Rengør stikkets parringsflader.
15. Skub låseknop (D) ind, og træk håndtag (E) i den helt åbne position.
16. Fjern den hydrauliske hurtigkobling (F) fra opbevaringspladen på mejetærskeren. Rengør koblingens parringsflade.
17. Placer koblingen (F) i flydemodulets stikkontakt (C), og tryk på håndtaget (E) for at sætte benene i stikkontakten.
18. Skub håndtaget (E) til den lukkede position, indtil låseknappen (D) springer ud.
19. Fjern mejetærskerstikket (G) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikkontakten C72B (B). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

BETJENING

20. Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen: Fjern kabinekontrolstikket C81A (H) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (A). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
21. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.

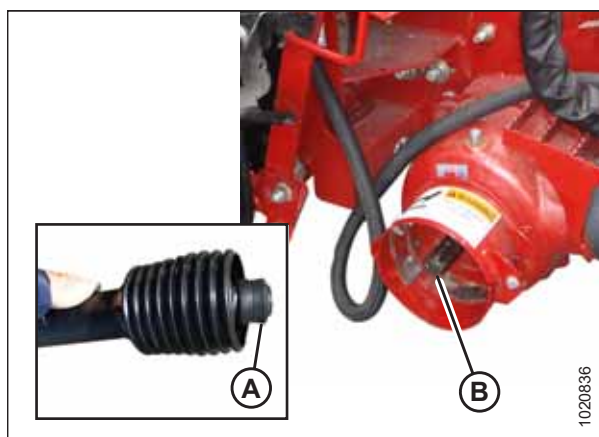


Figur 3.95: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.96: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7180, B7181 eller B7326

22. Træk kraven (A) på enden af drivlinjen tilbage. Skub drivlinjen på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låser.



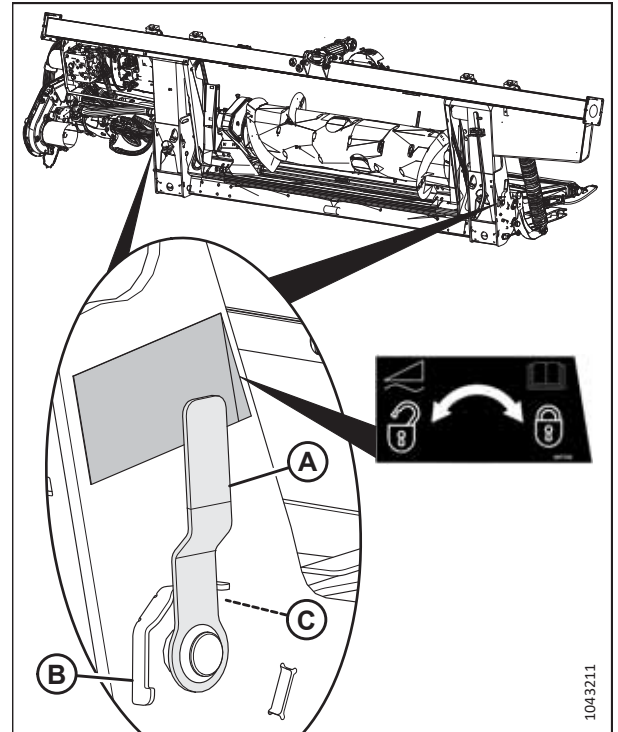
Figur 3.97: Mejetærskerens udgangsaksel

23. Gå frem på følgende måde:

- Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.98: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebord fra Case IH-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fra mejetærskeren og at frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Placer skærebordet lidt over jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205](#).

VIGTIGT:

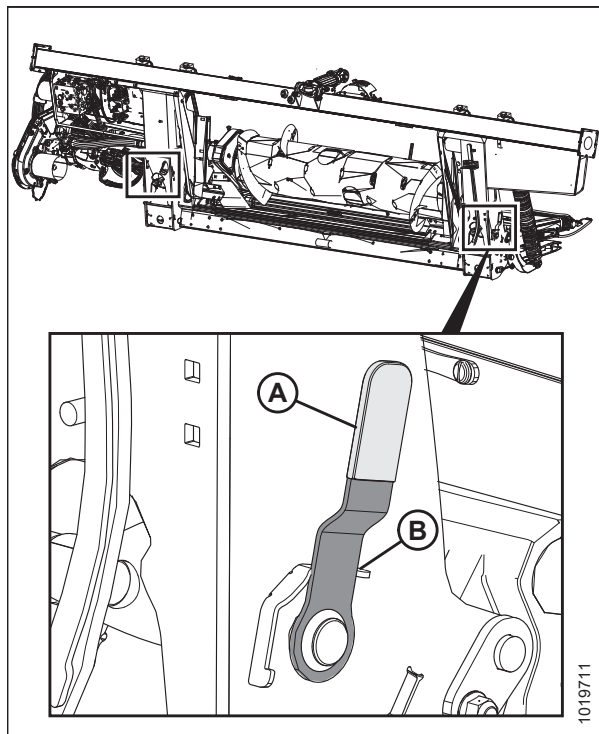
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 204](#).

BETJENING

4. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodul og sætte det i låst position (B).

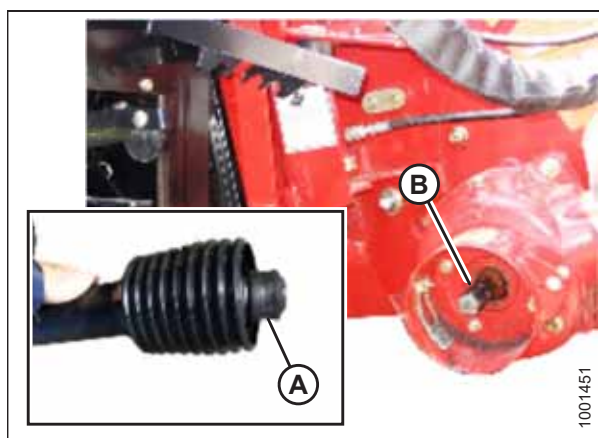
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



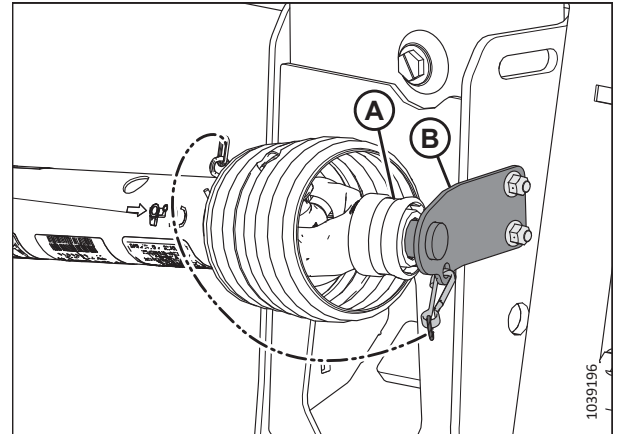
Figur 3.99: Flydelåshåndtag

5. Skub kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og træk drivlinjen ud af mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven frakobles.

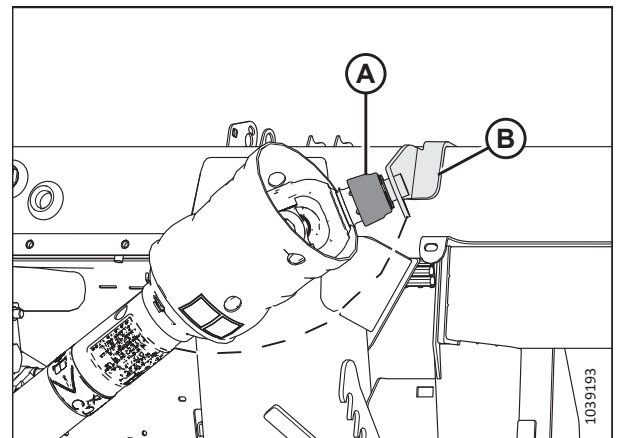


Figur 3.100: Drivlinje

6. Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på støttebeslaget.

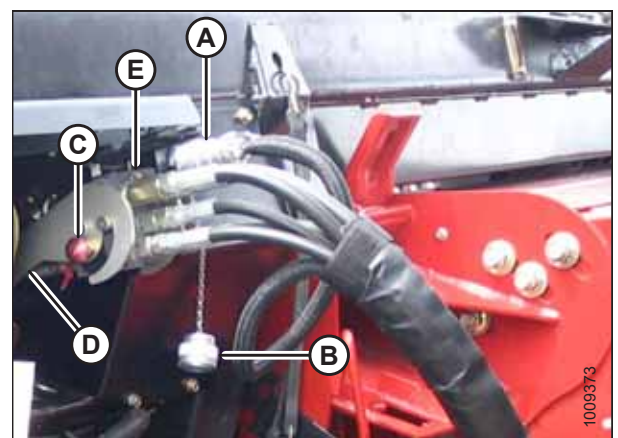


Figur 3.101: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.102: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7180, B7181 eller B7326

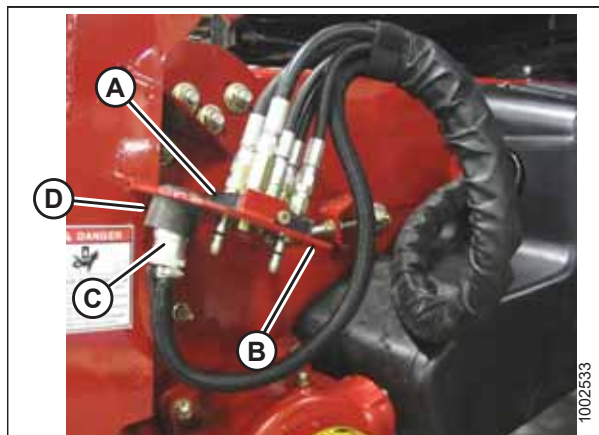
7. Fjern den elektriske stikforbindelse (A), og udsift dæksel (B).
8. Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen, skal du dreje kraven på stik C81A for at frakoble det fra C81B.
9. Tryk på låseknop (C), og træk håndtag (D) for at frigøre multikobling (E).



Figur 3.103: Multikobling

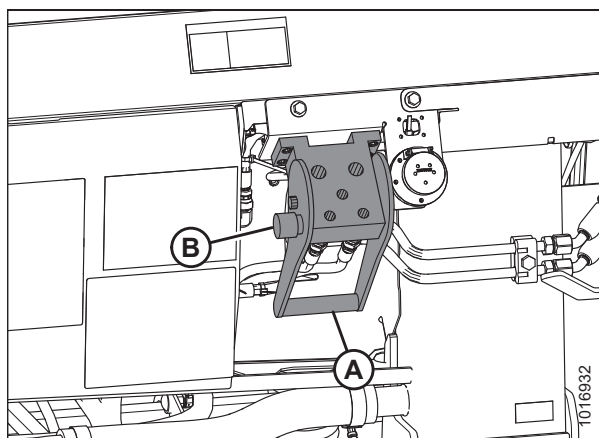
BETJENING

- Placer multikobling (A) på opbevaringsplade (B) på mejetærskeren.
- Placer den elektriske stikforbindelse (C) i opbevaringskappen (D).
- Hvis du har afbrudt MacDon-kabinekontrolstik C81A fra C81B, skal du flytte stikket til dets opbevaringssted på mejetærskeren.



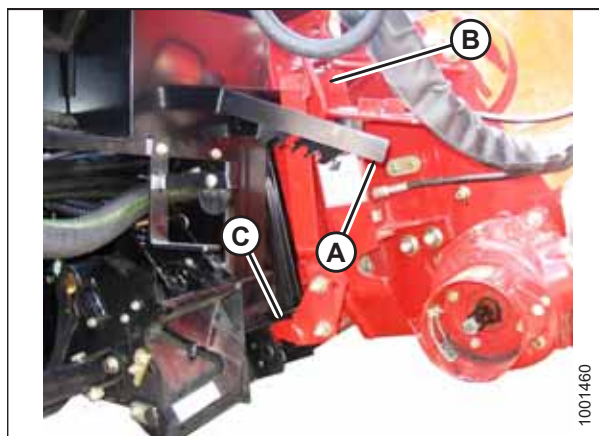
Figur 3.104: Opbevaring af multikobling

- Skub håndtaget (A) på flydemodulets stik til lukket position, indtil låseknappen (B) klikker ud. Luk dækslet.



Figur 3.105: Flydemodulets stik

- Løft håndtag (A), og træk og sænk håndtag (B) for at frigøre indføringshus/flydermodullås (C).
- Sænk indføringshuset, indtil det frakobles fra flydemodulets understøttelse.
- Bak mejetærskeren langsomt væk fra flydemodulet.



Figur 3.106: Indføringshusets låse

3.6.2 Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson®

Følg den relevante fremgangsmåde i dette afsnit for at montere skærebordet på eller afmontere skærebordet fra en Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®-mejetærsker.

Tilkobling af skærebordet på mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indførselskammer, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

BEMÆRK:

Flydemodulet er udstyret med en multikobling, der opretter forbindelse til mejetærskeren. Hvis mejetærskeren er udstyret med individuelle forbindelser, skal der installeres et multikoblingsæt (enkeltpunktsforbindelse). Se tabellen 3.2, side 97 for at få en liste over nødvendige sæt.

Tabel 3.2 Multikoblingsæt

Mejetærsker	AGCO-sætnummer
Challenger®	71530662
Gleaner® R/S-serien	71414706
Massey Ferguson®	71411594



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



FARE

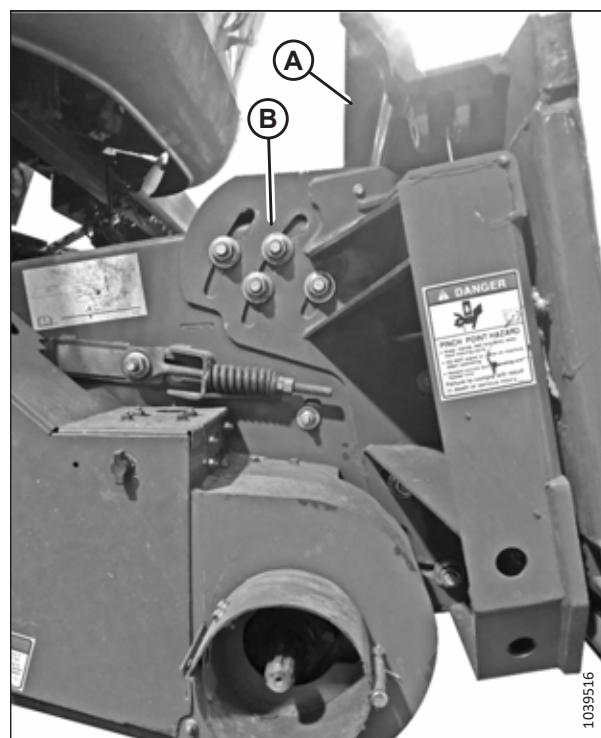
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

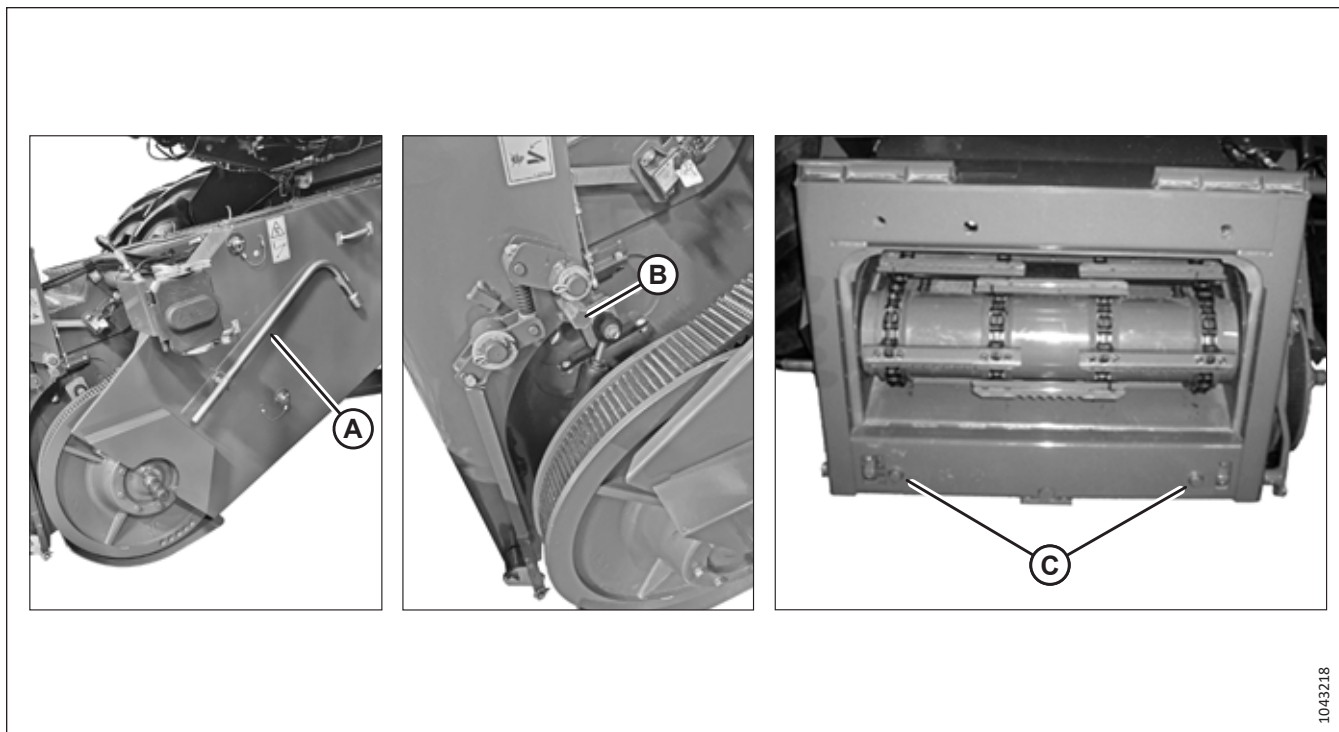
Indførselskammerets frontplade (A) anbefales at være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførselskammeret.



Figur 3.107: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker



Figur 3.108: Indføringshus

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Find værktøjet til indføringshuset (A), og monter det på låsebolten (B). Træk indføringshusets stifter (C) tilbage ved at betjene låsen.

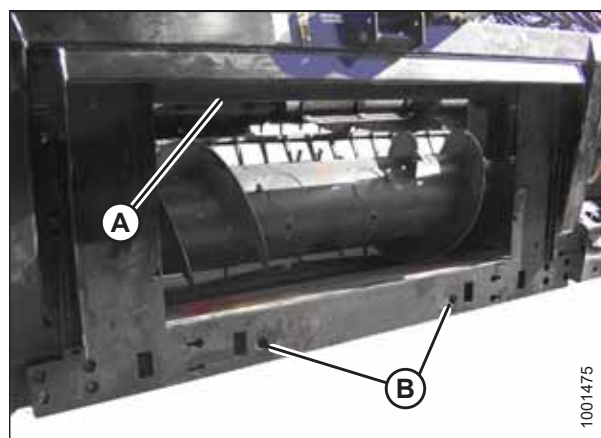
BEMÆRK:

Mejetærskerens indføringshus er muligvis ikke præcis som vist. Hvis låsemekanismen er anderledes end det, der er beskrevet i denne procedure, henvises der til mejetærskerens brugervejledning for nærmere instruktioner.

3. Gå langsomt hen til skærebordet, indtil indføringshuset er direkte under flydmodulets øverste tværvange (A).

BEMÆRK:

Sørg for, at justeringsstifterne (C) (se figur 3.108, side 98) på indføringshuset flugter med hullerne (B) i flydermodulets ramme.



Figur 3.109: Flydemodul

BETJENING

4. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, hvilket sikrer, at indføringshusets sadel (A) er korrekt fastgjort i flydmodulrammen.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

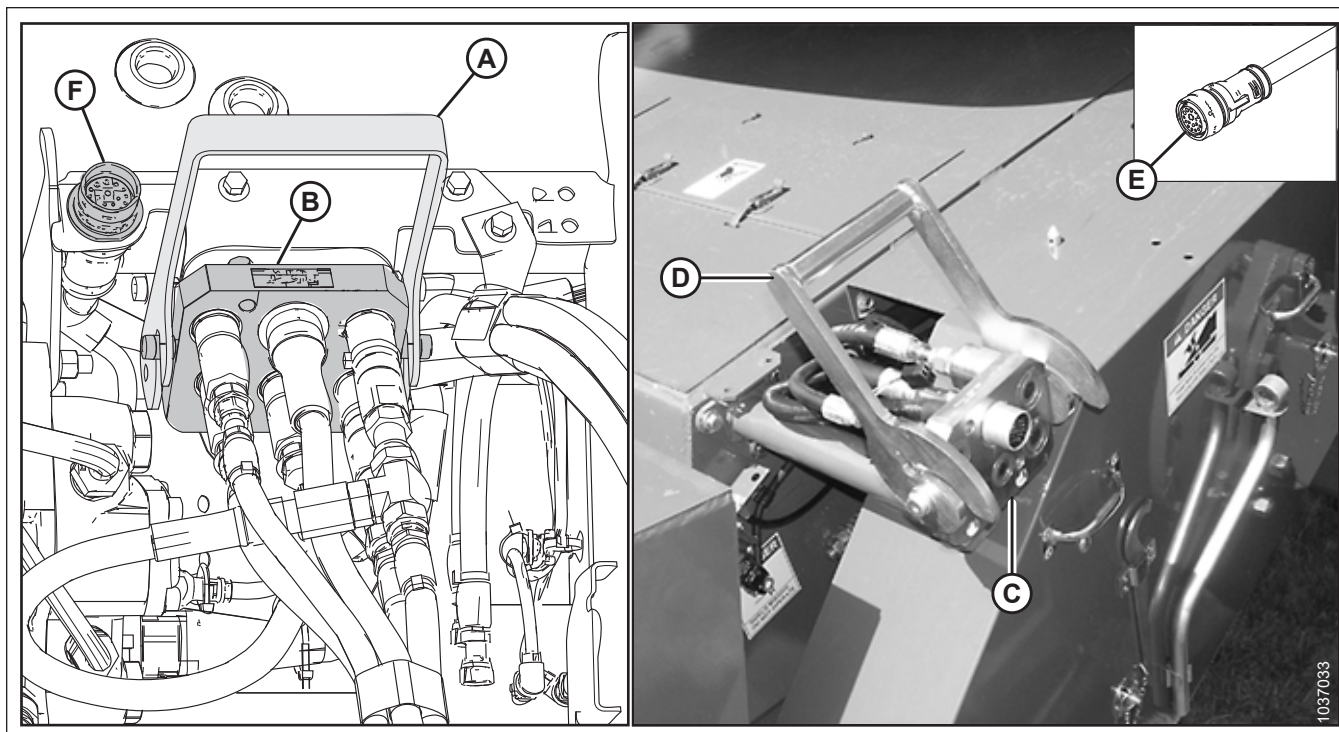


Figur 3.110: Indføringshus og flydmodul

6. Brug låsemekanismen (B) til at aktivere stifter (A) med flydmodulet.

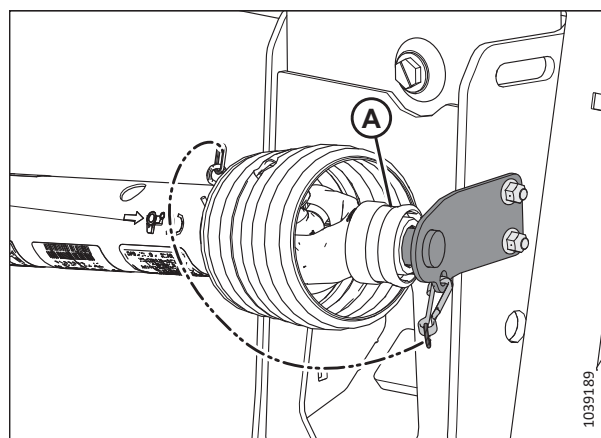


Figur 3.111: AGCO Group-indføringshus



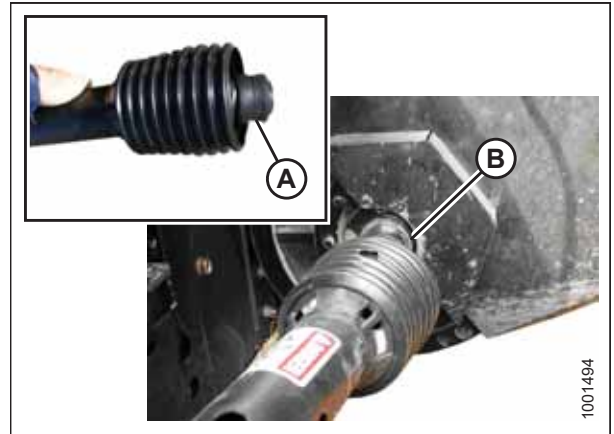
Figur 3.112: Hydraulik og elektrisk multikobling

7. Løft håndtaget (A) for at frigøre multikoblingen (B) fra flydemodulet.
8. Løft håndtaget (D) på mejetærskeren til fuldt åben position. Rengør multikoblingens (B) og stikkets (C) berøringsflader.
9. Monter multikoblingen (B) i mejetærskerens stik (C). Træk i håndtaget (D) for at sætte multikoblingen i stikkontakten.
10. Tag førerhuskontrollsættets stik C81A (E) ud af opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikket C81B (F) på flydemodulet. Drej kraven på stikket for at låse den.
11. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.



Figur 3.113: Drivlinje i opbevaringsposition

12. Træk kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses.

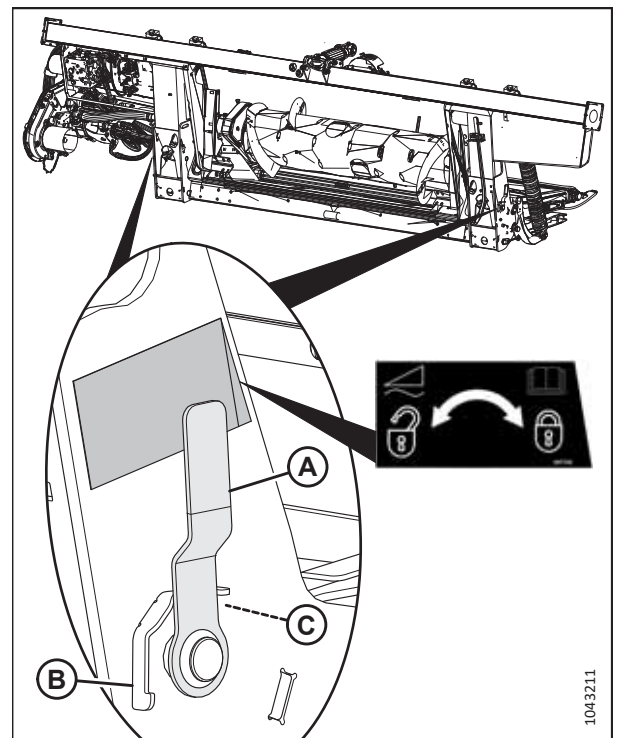


Figur 3.114: Drivlinje

13. Gå frem på følgende måde:
- Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
 - Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.115: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebordet på en mejetærsker fra Challenger®, Gleaner® eller Massey Ferguson®

Følg disse anvisninger for at fjerne de hydrauliske og elektriske stik og afmontere skærebordet fra mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BETJENING

1. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205*.

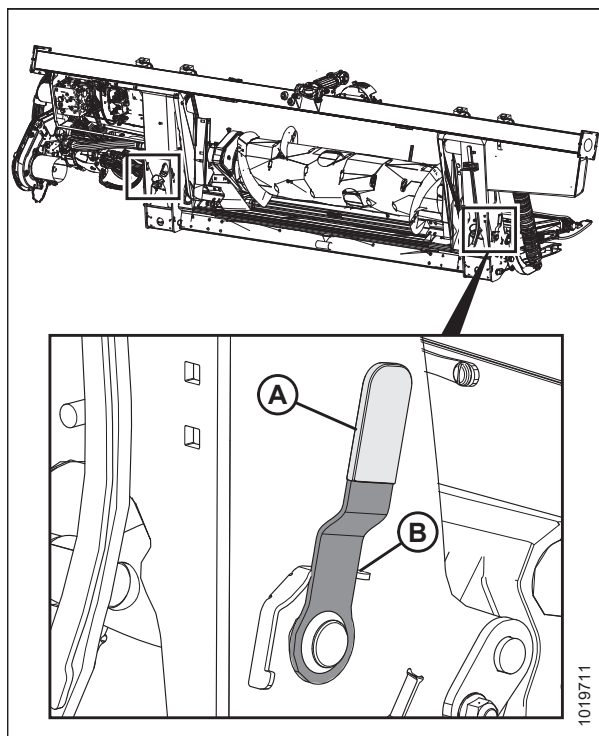
VIGTIGT:

Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Du kan finde instruktioner i *Justering af stabiliseringshjul, side 204*.

3. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemoduliet og sætte det i låst position (B).

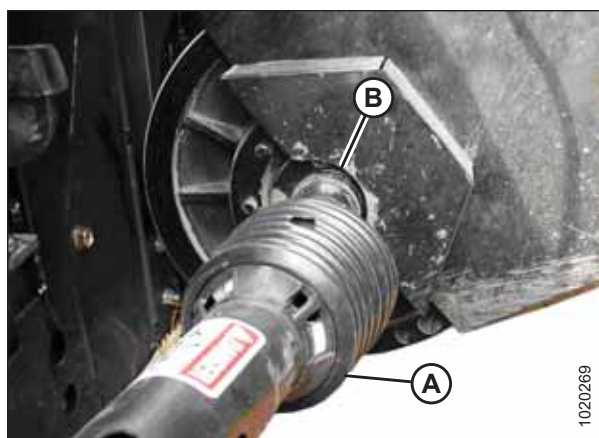
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Flydelåsens håndtag på venstre side af skærebordet er det modsatte.



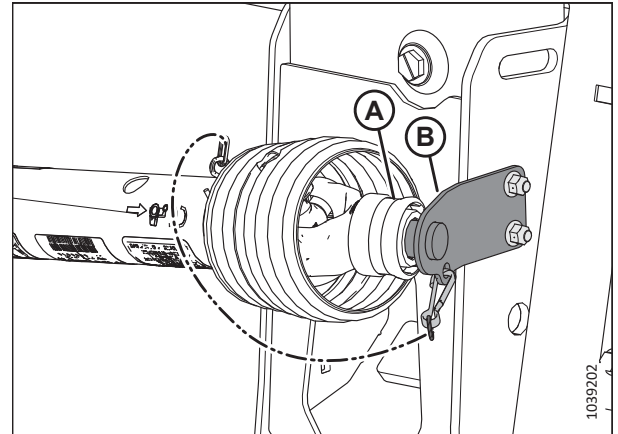
Figur 3.116: Flydelåshåndtag – højre vist i detaljer, venstre modsat

4. Frakobl drivlinje (A) fra mejetærskerens udgangsaksel (B).

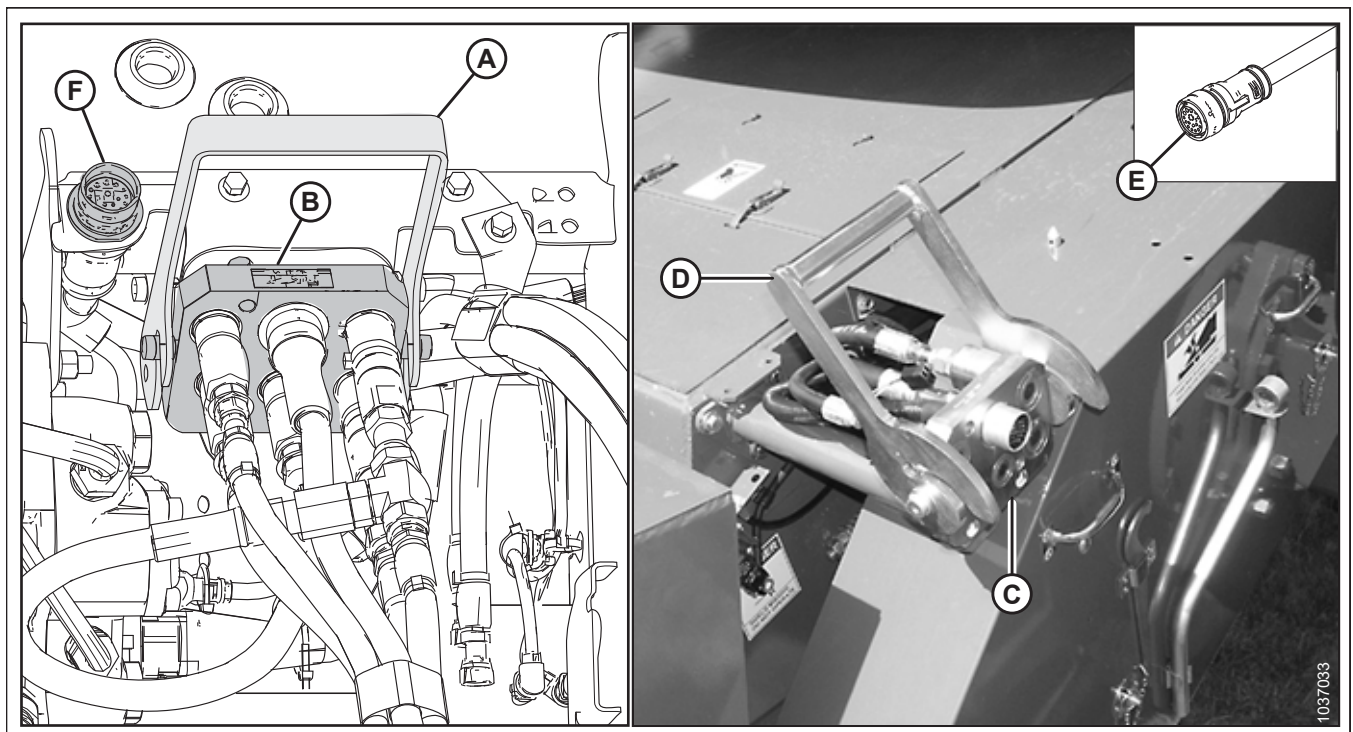


Figur 3.117: Drivlinje

- Placer drivlinjen på sit støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage, placere den over støttebeslaget og frigøre kraven, så den låses på plads.



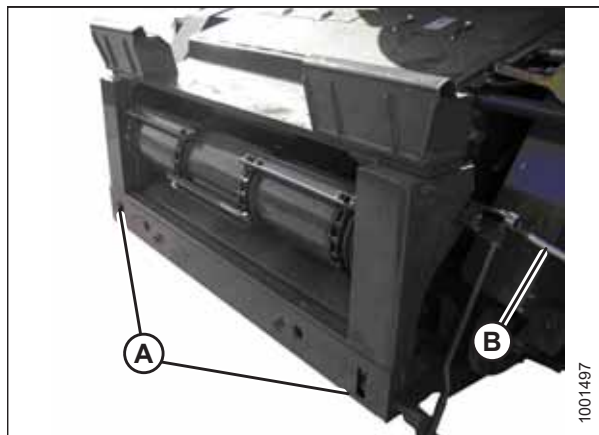
Figur 3.118: Opbevaring af drivlinje



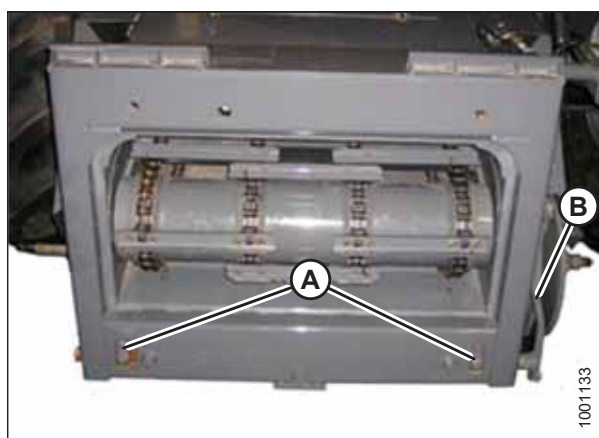
Figur 3.119: Hydraulik og elektrisk multikobling

- Drej kraven for at frigøre kontrolstik til kabinesættet fra stikkontakt C81B (F), og placer stikket (E) på et opbevaringssted på mejetærskeren.
- Løft håndtaget (D) til den helt åbne position for at frigøre multikobleren fra stikket (C) på mejetærskeren.
- Hæv håndtaget (A) på flydemodulet, og sæt multikoblingen (B) i flydemodulets modtager.
- Sænk håndtag (A) for at låse multikoblingen (B).

10. Brug låsehåndtag (B) til at trække knasterne (A) tilbage i bunden af indføringshuset.

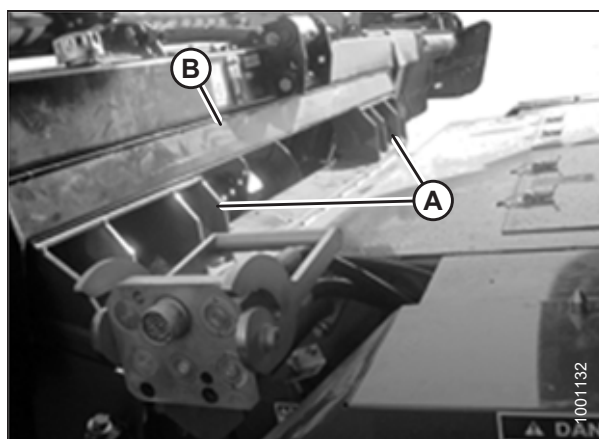


Figur 3.120: Challenger® og Massey Ferguson®



Figur 3.121: Gleaner® R- og S-serien

11. Sænk indføringshuset, indtil sadlen (A) frakobles og går fri af flydemodulets understøttelse (B).
12. Bak mejetærskeren langsomt væk fra flydemodulet.



Figur 3.122: Flydemodul på mejetærsker

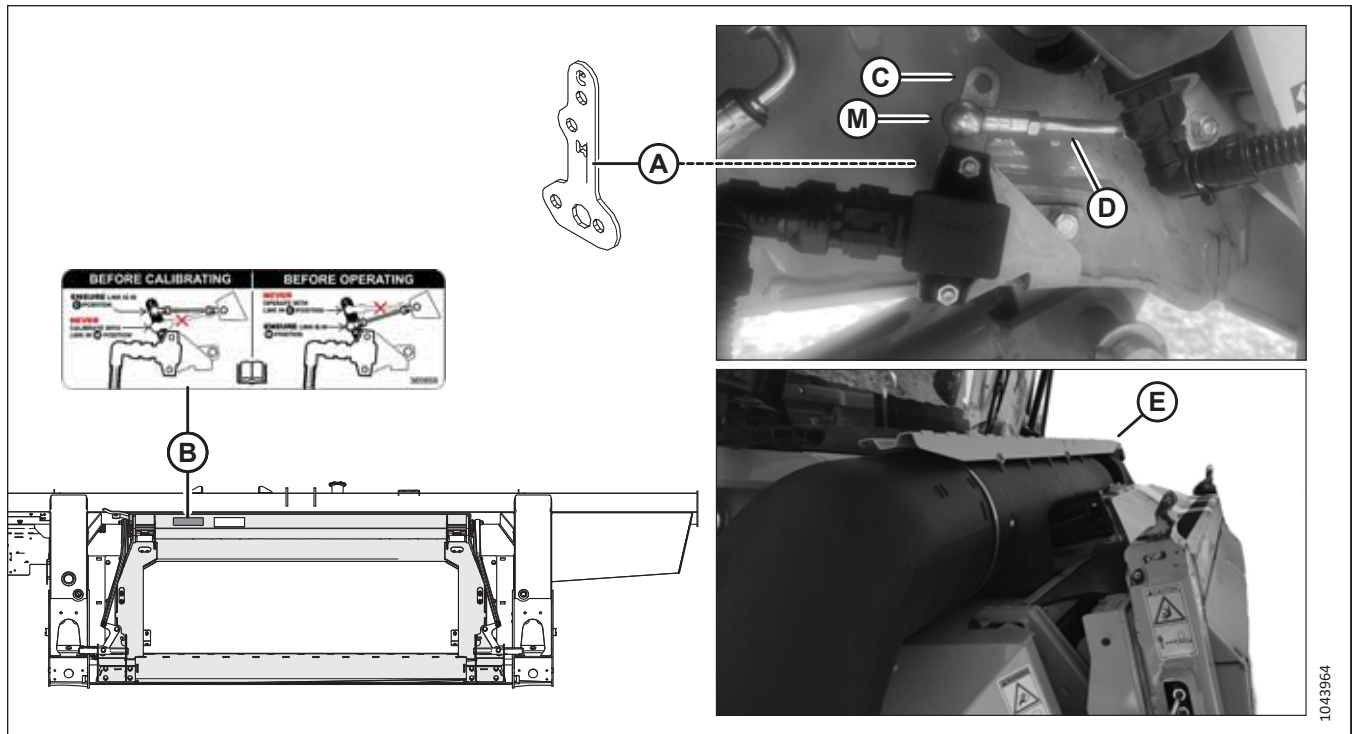
3.6.3 CLAAS-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere eller afmontere skærebordet på eller fra en CLAAS-mejetærsker.

FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien er kompatibelt med CLAAS/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien, CLAAS Lexion-mejetærskere i 700-, 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien.

Tilkobling af skærebord til CLAAS-mejetærsker

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indføringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.



Figur 3.123: Begrænserled, mærkat og indføringshus

VIGTIGT:

Før en CLAAS Lexion-mejetærsker i 5000-/6000-/7000-/8000-serien eller en CLAAS Trion-mejetærsker i 600-/700-serien kobles til skærebordet første gang, skal begrænserleddet (A) (MD #357776) til sensor for frem-/tilbagehældning installeres på mejetærskerens indføringshus, og der skal udføres en kalibrering af indføringshusets frem-/tilbagehældning. Når begrænserleddet er konfigureret korrekt, forhindrer det interferens mellem flydemodulet og indføringshusets støvblæserafskærmning (E).

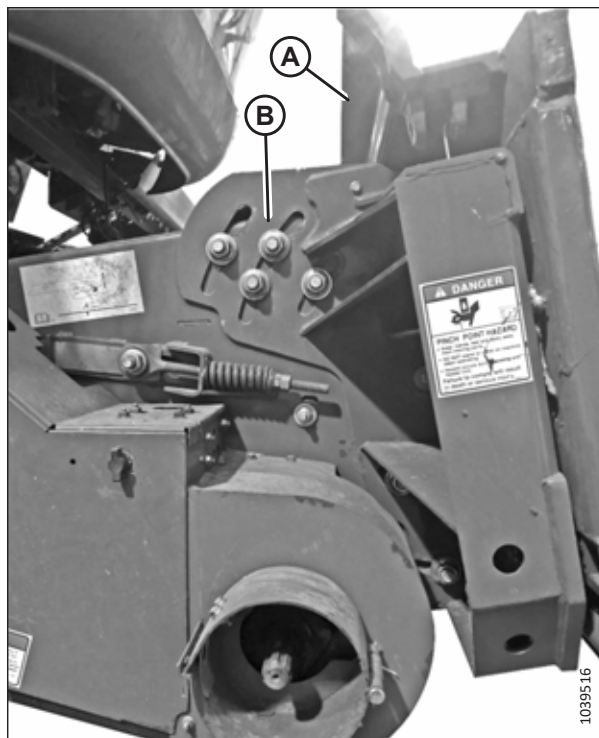
- Den indledende installation af begrænserleddet og den indledende kalibrering af indføringshusets frem-/tilbagehældning udføres af en forhandler.
- Sensorforbindelsen (D) skal installeres i begrænserledshullet "C" (C), og skærebordet skal kobles fra mejetærskerens, før der udføres en kalibrering af indføringshusets frem-/tilbagehældning. Hul "C" bruges kun til kalibreringer af indføringshusets frem-/tilbagehældning.
- Sensorforbindelsen (D) skal installeres i begrænserledshullet "M" (M) som vist, før skærebordet kobles til mejetærskerens. Hul "M" bruges til at betjene skærebordet eller udføre en kalibrering, der **IKKE** er en kalibrering af indføringshusets frem-/tilbagehældning. Eksempler på kalibreringer, der bruger hul "M", omfatter kalibreringer af automatisk styring af skærebordshøjden (AHC), vindehøjde og vinde frem/tilbage.
- Mærkat (B) (MD #360859) sættes på flydemodulets overgangsramme for at minde operatøren om, hvornår sensorforbindelsen skal installeres i hul "C" eller hul "M".
- Find instruktionerne til kalibrering af begrænserled og indføringshusets frem-/tilbagehældning i [Installation af begrænserled og udførelse af en kalibrering af frem-/tilbagehældning – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien, side 110.](#)

VIGTIGT:

Indførringshusets frontplade (A) anbefales at være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførringshuset.



Figur 3.124: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

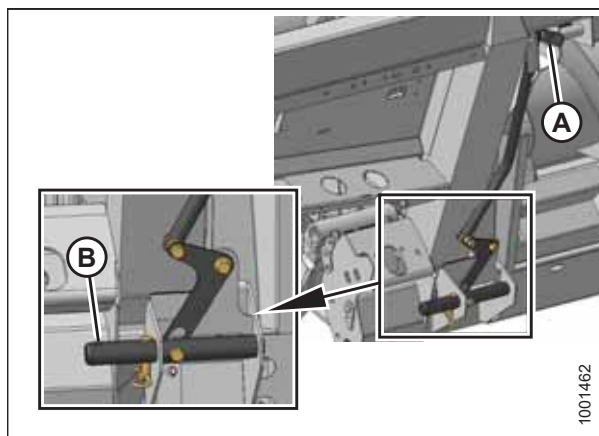
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

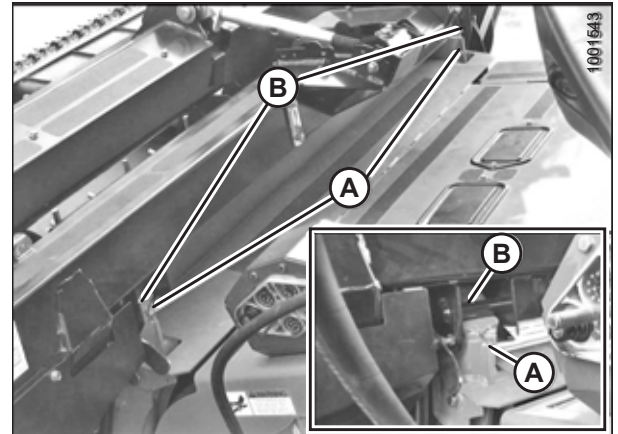
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Flyt håndtaget (A) på flydemodulet til hævet position. Sørg for, at stifterne (B) i de nederste hjørner af flydemodulet er trukket tilbage.



Figur 3.125: Stifter trukket tilbage

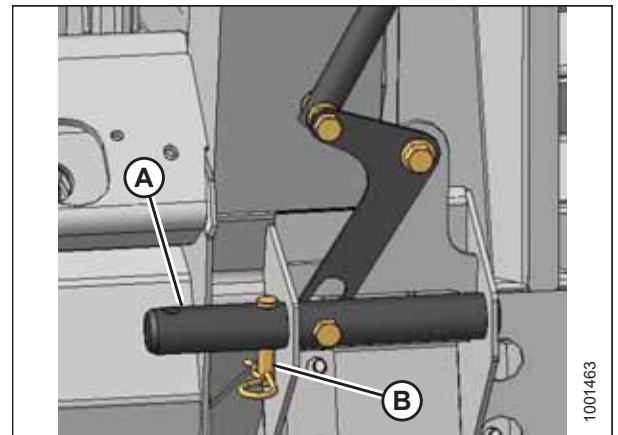
BETJENING

3. Kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydmodulets øverste tværvange (B).
4. Løft indføringshuset en smule for at løfte skærebordet. Sørg for, at indføringshusets sadel er helt i indgreb med flydmodulets ramme.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



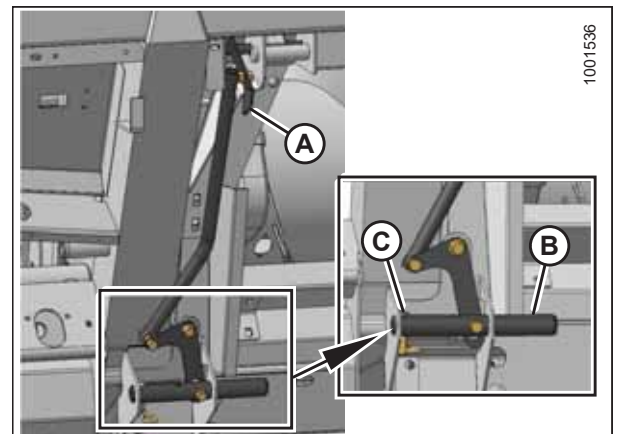
Figur 3.126: Skærebord på mejetærsker

6. Fjern låsestiften (B) fra flydmodulets stift (A).



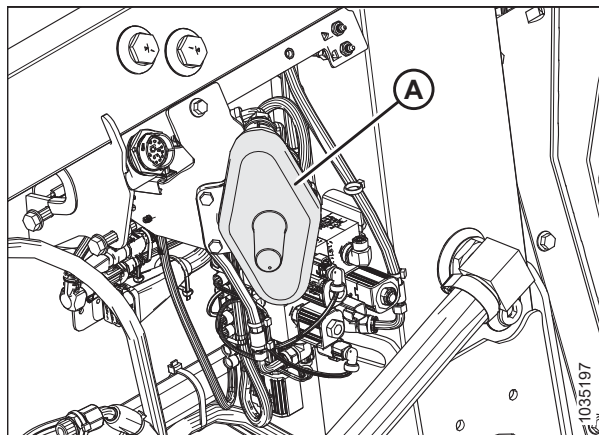
Figur 3.127: Låsestifter

7. Sænk håndtag (A) for at indføre flydmodulets stifter (B) i indføringshus. Sæt låsestiften (C) i igen som vist. Fastgør låsestiften med hårnålen.

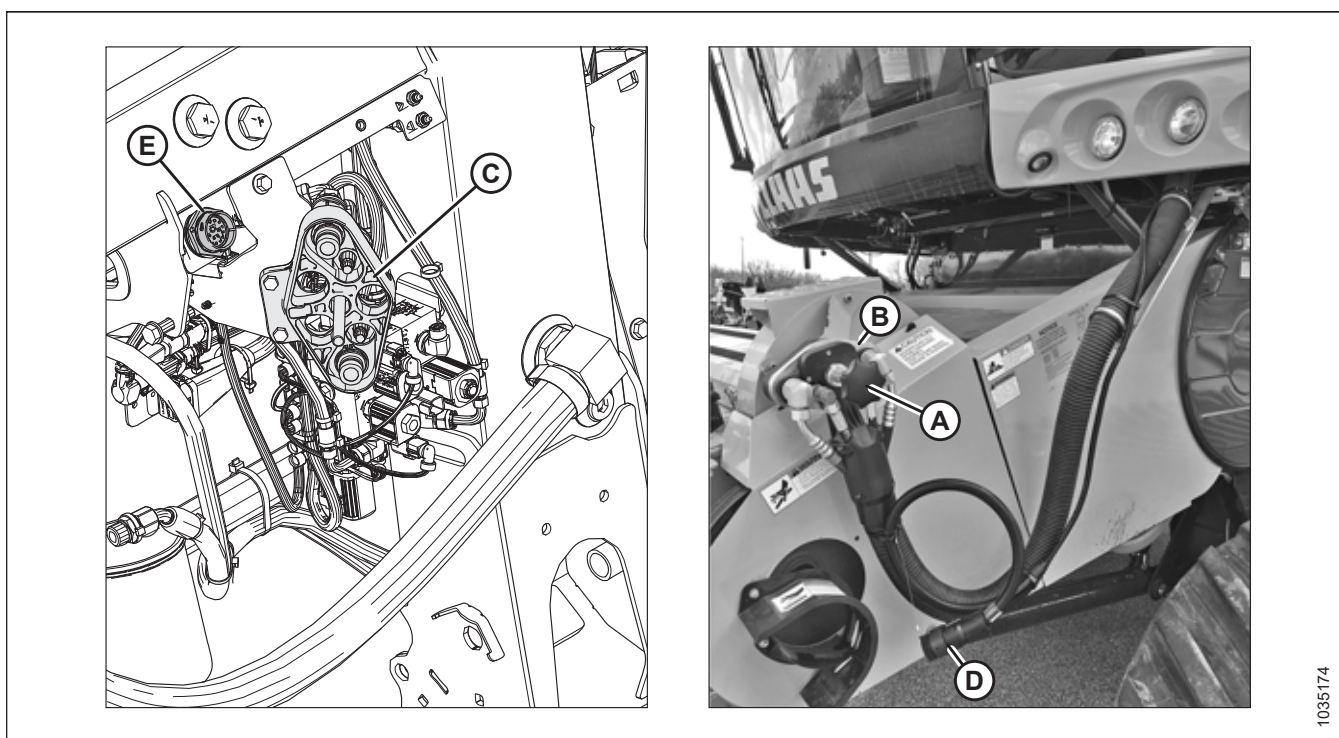


Figur 3.128: Indførelse af stifter

8. Fjern dækslet fra flydemodulets stik (A). Rengør stikket.



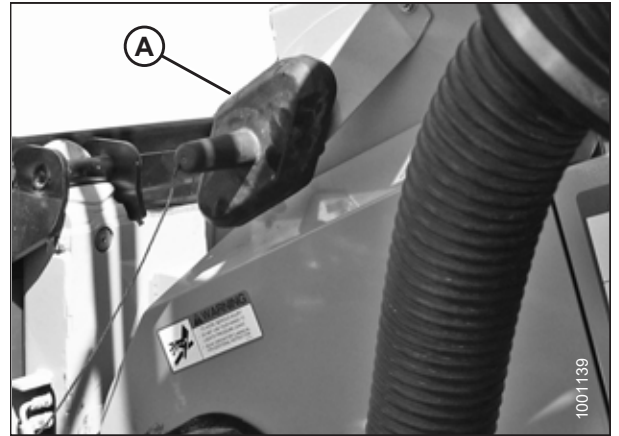
Figur 3.129: Stikdæksel



Figur 3.130: Multikobler og elektriske tilslutninger

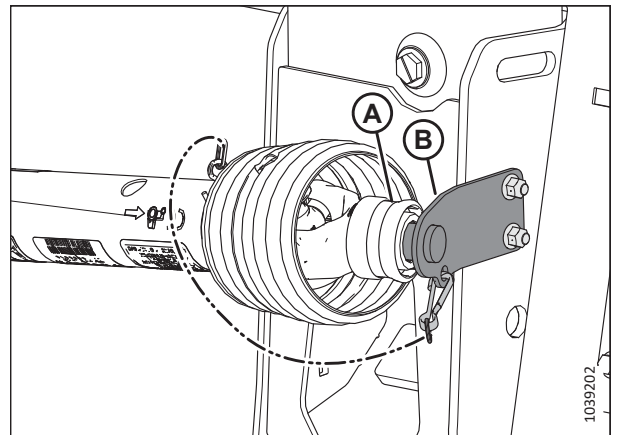
9. Skru knappen (A) af mejetærskerkobling (B) for at frigøre koblingen fra stikket.
10. Rengør koblingen (B) og stikket.
11. Monter kombinationsskifter (B) på flydemodulets stik (C). Fastgør koblingen ved at dreje knappen (A).
12. **Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen:** Fjern kabinekontrollsættets stik C81A (D) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (E) på flydermodul. Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

13. Placer dækslet til flydmodulets stik (A) på mejetærskerens stik vist i figur 3.131, side 109.



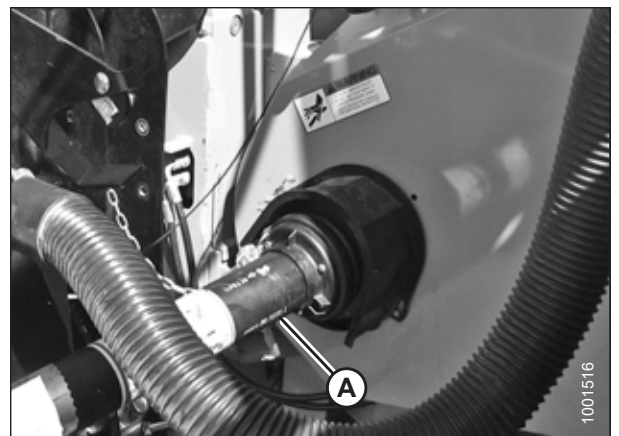
Figur 3.131: Stikdæksel

14. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget (B). Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.



Figur 3.132: Drivlinje i opbevaringsposition

15. Tilkobl drivlinje (A) til mejetærskerens udgangsaksel.



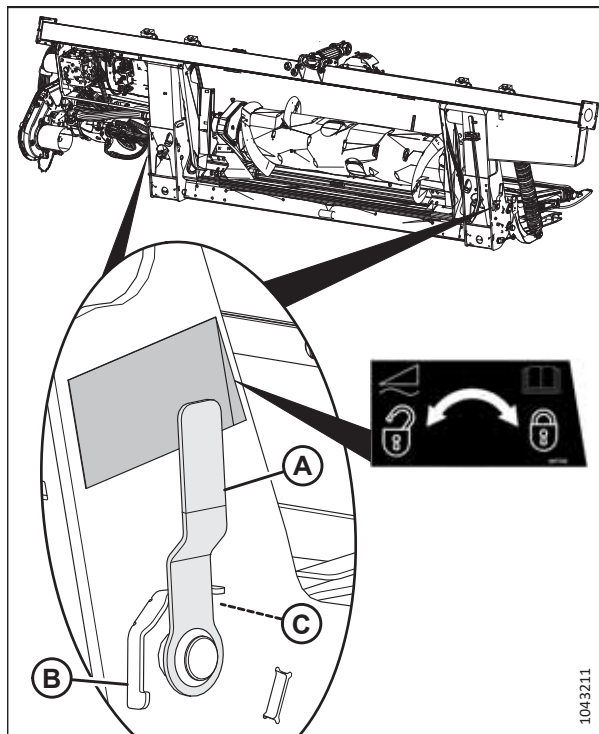
Figur 3.133: Drivlinje og udgangsaksel

16. Gå frem på følgende måde:

- Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.134: Flydelåshåndtag

Installation af begrænserled og udførelse af en kalibrering af frem-/tilbagehældning – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien

For at forhindre interferens mellem flydemodulet og indføringshusets støvblæserafskærmning skal et begrænserled monteres, kalibreres og konfigureres på CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien, før mejetærskeren kobles til skærebordet første gang.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart eller nedfald af en hævet maskine skal du altid slukke for motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du forlader førersædet eller foretager justeringer på maskinen. Hvis indføringshuset er helt hævet, skal du altid aktivere sikkerhedsstøtterne.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

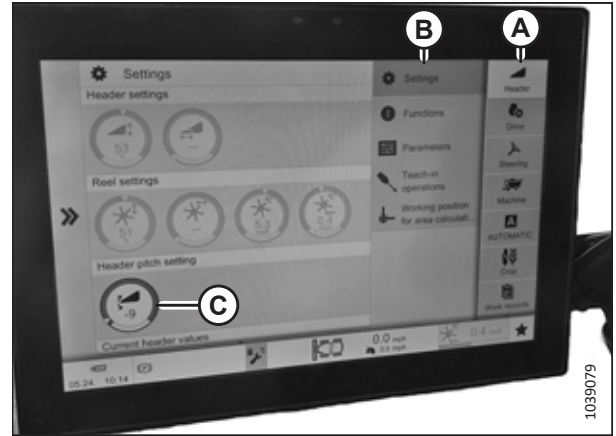
VIGTIGT:

For at forhindre skader, der skyldes interferens mellem skærebordet og indføringshusets støvblæserafskærmning, skal du sørge for, at mejetærskeren er frakoblet skærebordet, før du hæver indføringshusets eller udfører kalibrering af frem-/tilbagekalibrering.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sænk eller hæv indføringshuset helt.

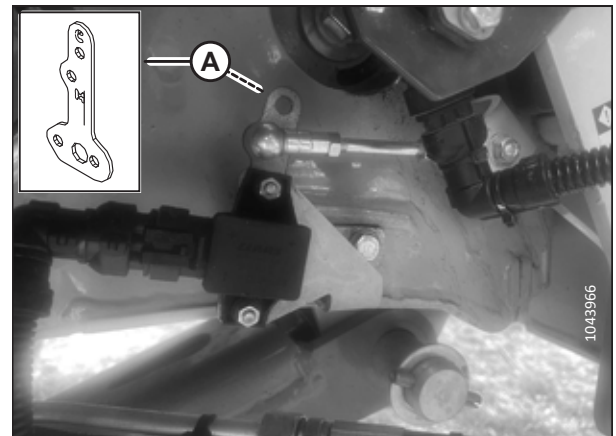
BETJENING

3. I CEBIS skal du navigere til HEADER (skærebord) (A), SETTINGS (Indstillinger) (B) og derefter til HEADER PITCH (Skærebordshøjde) (C). Juster frontpladens højde til 0.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Hvis indførseshuset er hævet, skal du altid aktivere sikkerhedsstøtterne. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.



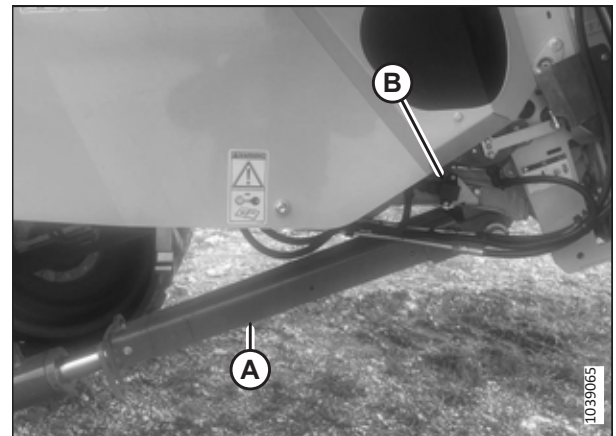
Figur 3.135: CEBIS-indstillinger

6. Gå frem på følgende måde:
 - Hvis du installerer begrænserleddet (A) på indførseshuset, skal du gå videre til næste trin.
 - Hvis begrænserleddet (A) allerede er monteret på indførseshuset, skal du gå videre til trin 14, side 112 for kalibreringsinstruktioner.



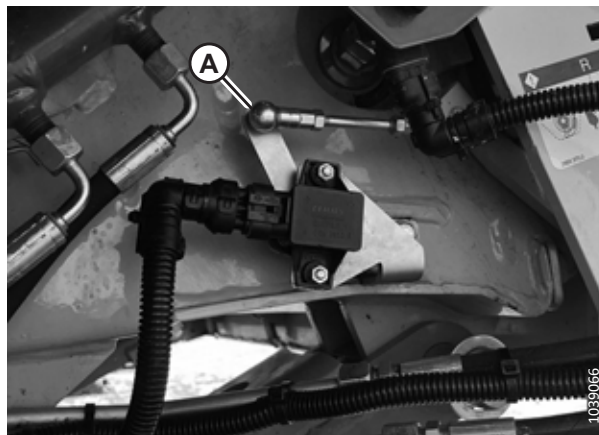
Figur 3.136: Begrænserled

7. Find indførseshusets frem/tilbage-hældningssensor (B) på højre side af mejetærskerens indførseshus i nærheden af skærebordets sikkerhedsafstiver (A).



Figur 3.137: Placering af sensorbegrænserled – indførseshus

8. Fjern møtrikken, der fastgør forbindelsen (A) til sensorarmen.
9. Fjern forbindelsen (A) fra sensorarmen.

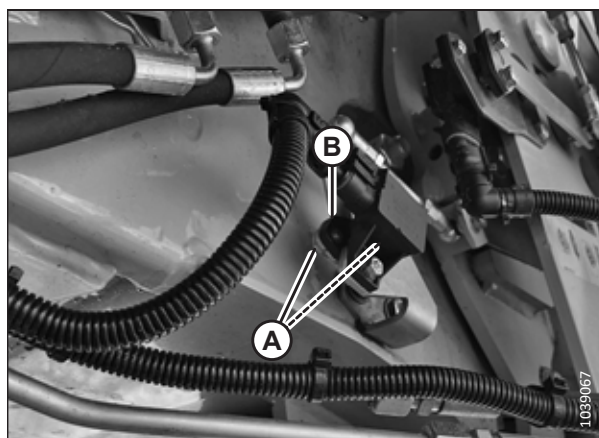


Figur 3.138: Sensorens armforbindelse

10. Fjern de to bolte (A), der fastgør sensorarmen (B) til sensoren.

BEMÆRK:

Fjern **IKKE** sensoren fra mejetærskeren.



Figur 3.139: Sensorarm

11. Monter sensorarm (A) på sensor (C). Sensorarmens nederste spidse ende (B) og sensorens drejetap, som armen boltes fast til, skal pege mod bagsiden af mejetærskeren. Den forlængede del af sensorarmen skal pege opad.

12. Monter de to bolte for at fastgøre sensorarmen (A) til sensoren (C).

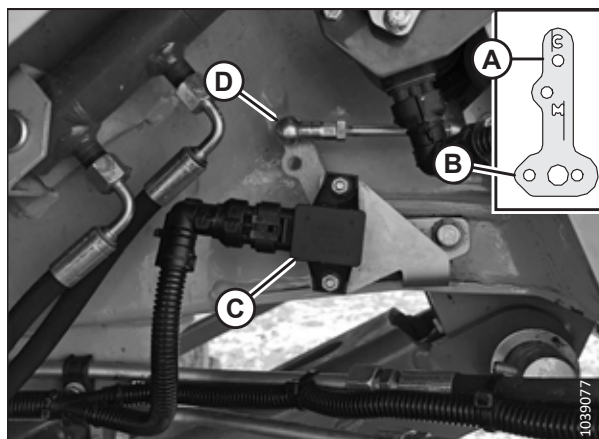
13. Monter forbindelsen (D) i det øverste hul "C" på sensorarmen.

VIGTIGT:

Sørg for, at sensorarmen er installeret i hul "C", før du kalibrerer systemet. Kalibrering af systemet med sensorarmen installeret i hul "M" i stedet for hul "C" fører til mekanisk interferens, når skærebordet er tilsluttet mejetærskeren.

14. Hvis skærebordets sikkerhedsstøtter er aktiveret, skal du frakoble dem nu. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

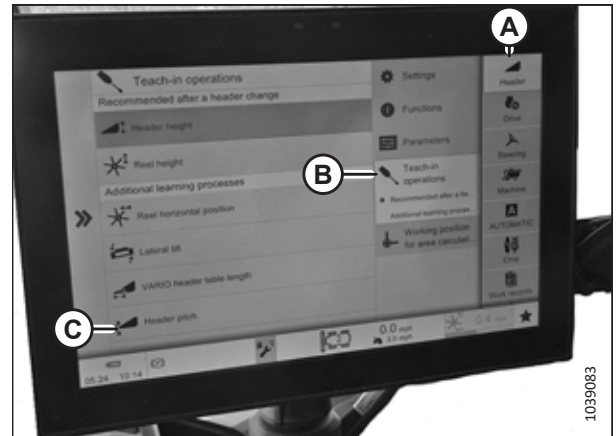
15. Start motoren.



Figur 3.140: Sensorens armforbindelse

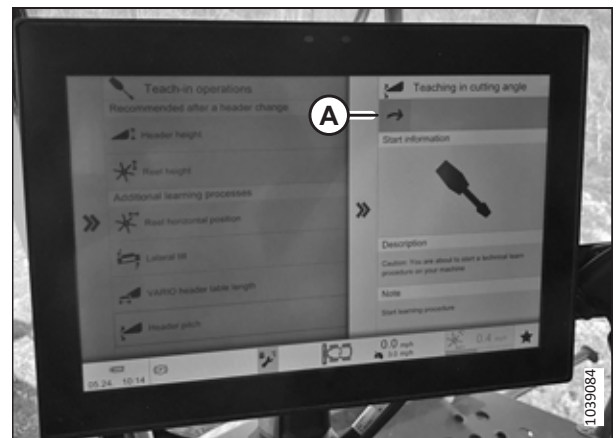
BETJENING

16. I CEBIS skal du navigere til HEADER (Skærebord) (A), TEACH IN OPERATIONS (indlær operationer) (B) og derefter til HEADER PITCH (Skærebordshøjde) (C).



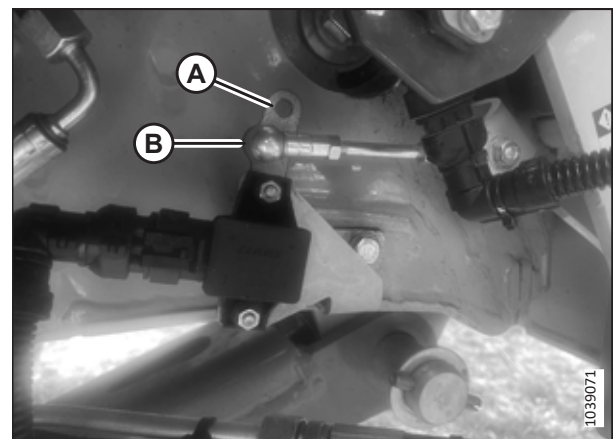
Figur 3.141: CEBIS-indstillinger

17. Tryk på pil (A) for at starte proceduren. Følg anmodningerne på skærmen.
18. Sænk eller hæv indføringshuset helt.
19. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
20. Hvis indføringshuset er helt hævet, skal du altid aktivere skærebordets sikkerhedsstøtter.



Figur 3.142: CEBIS-indstillinger

21. Skift positionen for sensorens forbindelsesarm fra det øverste hul (A), der er mærket "C", til det nederste hul (B), der er mærket "M".
22. Hvis skærebordets sikkerhedsstøtter er aktiveret, skal du frakoble dem nu. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
23. Start motoren.
24. Tilslut mejetærskeren til skærebordet. Se instruktioner i [Tilkobling af skærebord til CLAAS-mejetærsker, side 105](#).



Figur 3.143: Sensorens armforbindelse

BETJENING

25. Vip langsomt mejetærskerens frontplade tilbage for at sikre, at der **IKKE** er interferens mellem skærebordet og trin (A) på mejetærskerens indføringshus.
26. Vip frontpladen fremad, indtil "0" vises på skærmen.



Figur 3.144: Trinkontakt

Frakobling fra CLAAS-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fra mejetærskeren og at frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205](#).

VIGTIGT:

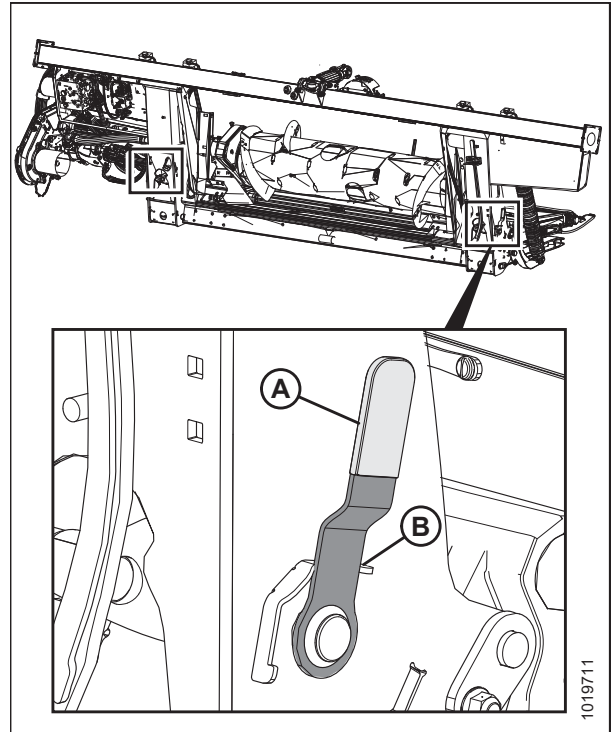
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 204](#).

BETJENING

3. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodul og sætte det i låst position (B).

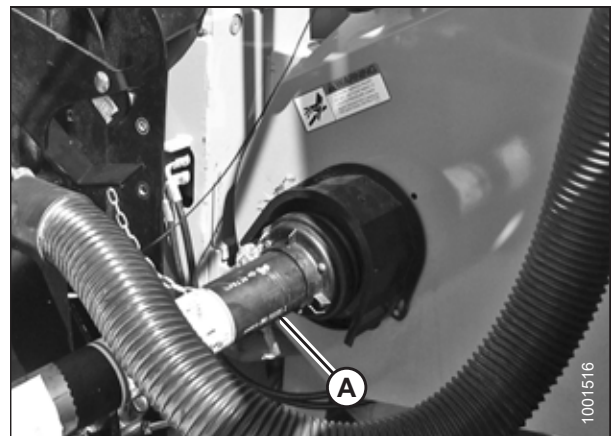
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.145: Flydelåshåndtag

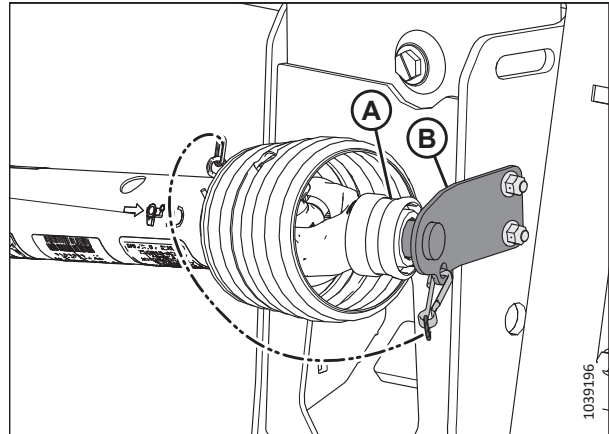
4. Frakobl drivlinje (A) fra mejetærskeren.



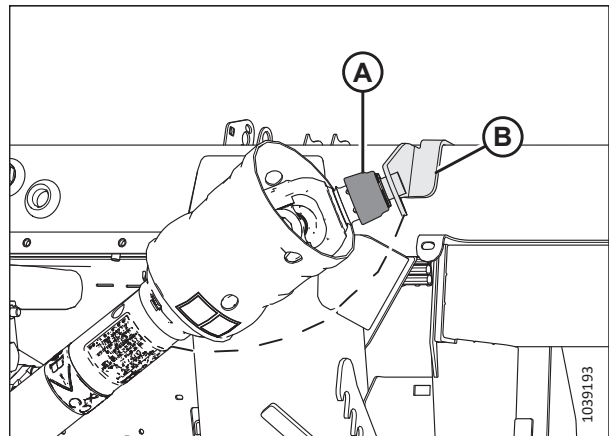
Figur 3.146: Drivlinje

BETJENING

5. Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på beslaget.

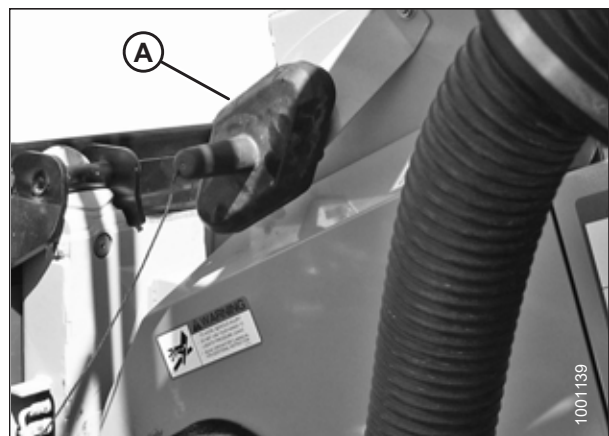


Figur 3.147: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7039



Figur 3.148: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7182

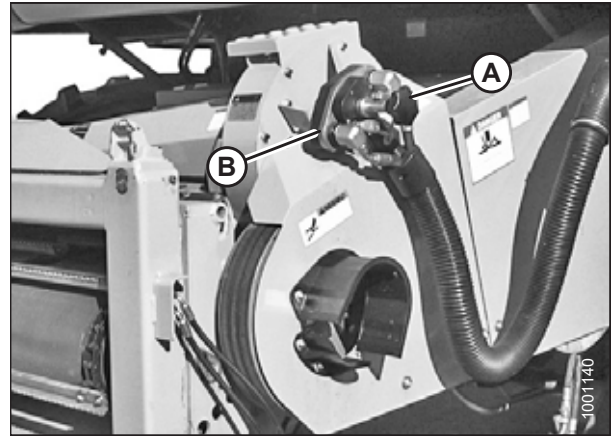
6. Fjern dækslet (A) fra mejetærskerens modtager.



Figur 3.149: Dæksel

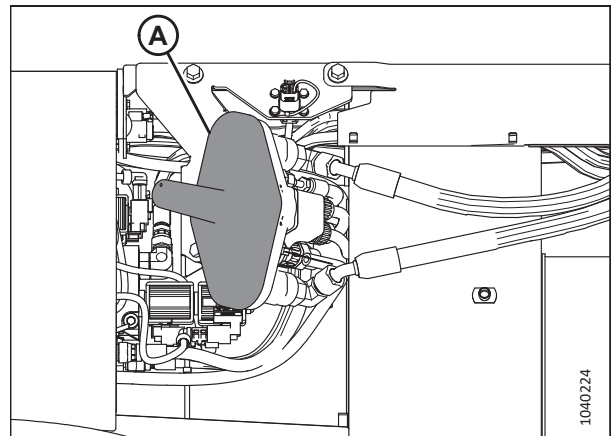
BETJENING

- Placer kobling (A) på mejetærskerens stik, og drej knappen (B) for at fastgøre koblingen til stikket.
- Hvis der er monteret MacDon-betjeningselementer i kabinen, skal kabinebetjeningens stik C81A frakobles stikdåsen C81B, og stikket skal fastgøres til sin opbevaringsplads på mejetærskerens.



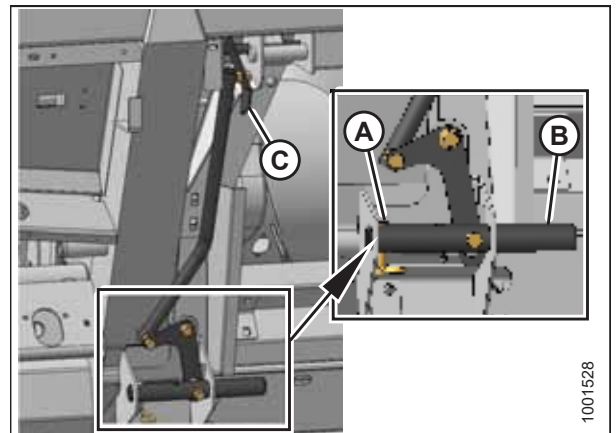
Figur 3.150: Mejetærskerkobling

- Placer dæksel (A) på flydmodulets stik.



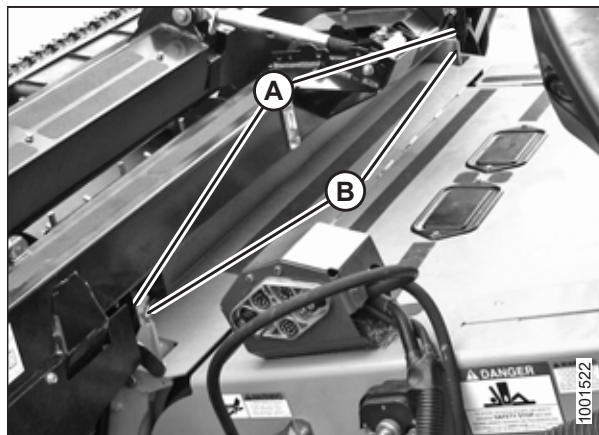
Figur 3.151: Flydmodul

- Fjern låsestift (A) fra flydmodulstiften (B).
- Hæv håndtag (C) for at frigøre flydmodulstifter (B) fra indføringshuset.
- Indsæt låsestiften (A) i flydmodulstiften igen, og fastgør den med hårnålen.



Figur 3.152: Indføringshusets låse

13. Sænk indføringshuset, indtil indføringshusets stolper (A) frakobles fra flydemodulet (B).
14. Bak langsomt mejetærskeren væk fra flydemodulet.



Figur 3.153: Skærebord på mejetærsker

3.6.4 Mejetærskere i IDEAL™-serien

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere eller afmontere skærebordet på eller fra en IDEAL™-mejetærsker.

Tilkobling af skærebord til en mejetærsker i IDEAL™-serien

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indføringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

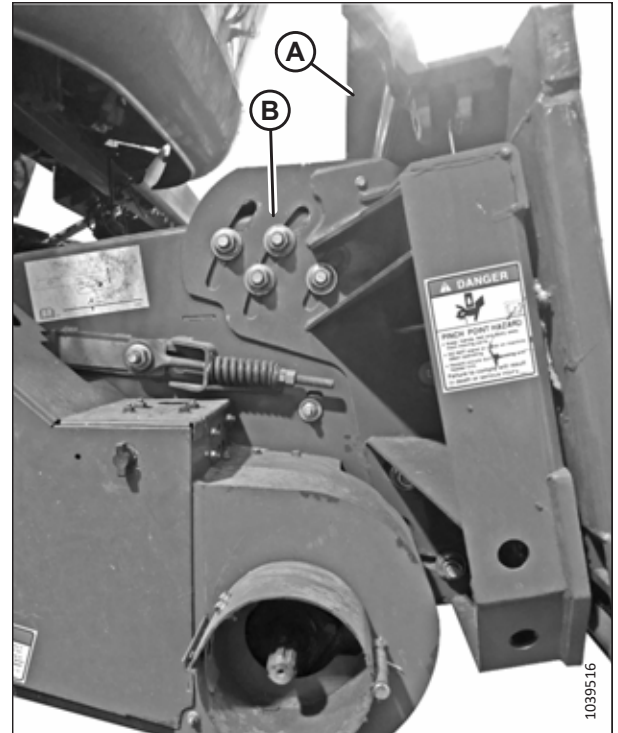
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Indførringshusets frontplade (A) anbefales at være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

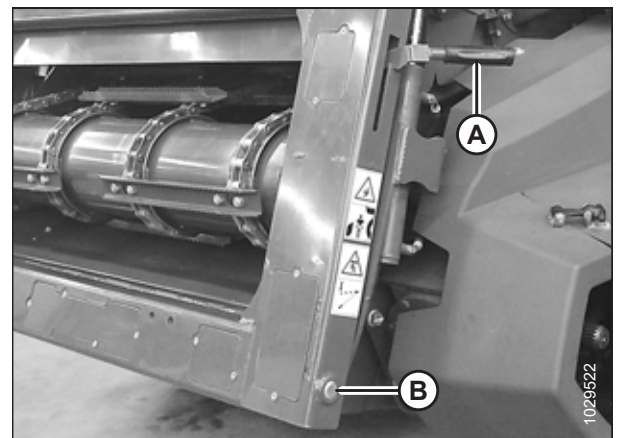
BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførringshuset.

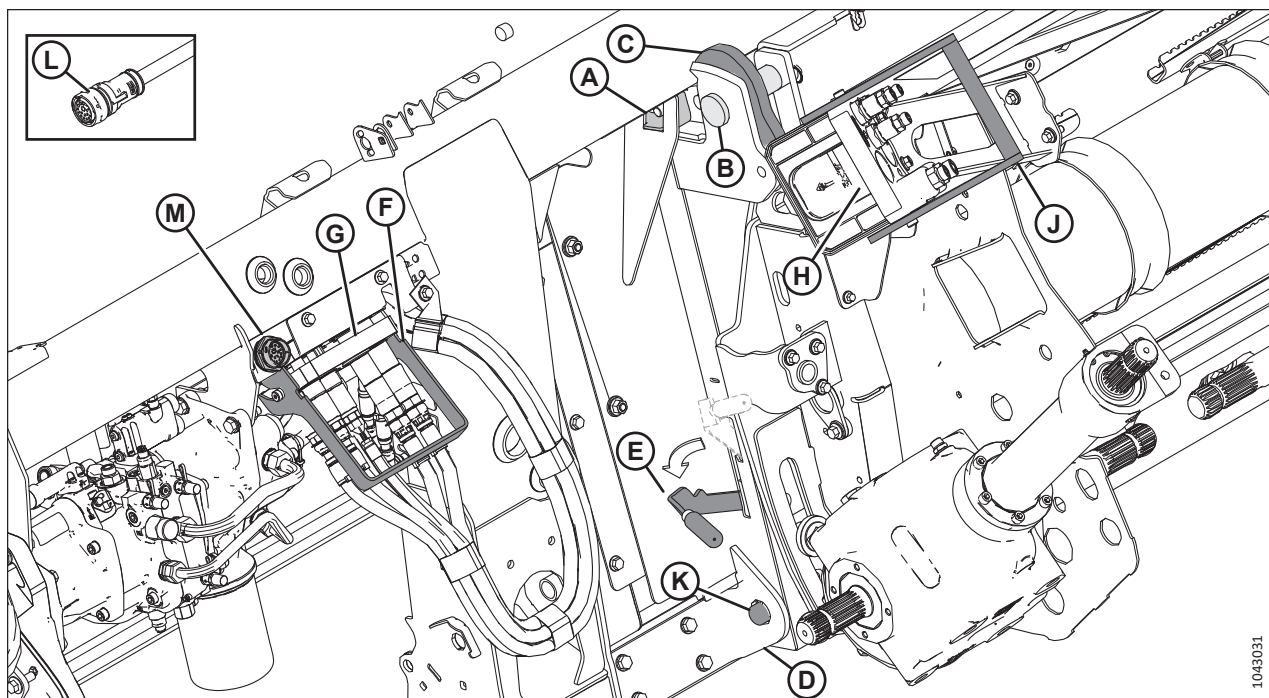


Figur 3.154: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Træk håndtag (A) op for at trække stifterne (B) tilbage i nederste venstre og højre side af indførringshuset.



Figur 3.155: Indførringshus



Figur 3.156: Flydermodul med integreret hydrauliksystem (IHS)

3. Kør mejetærskeren langsomt op til skærebordet, indtil indføringshuset er direkte under den øverste bjælke (A), og stifterne (B) er under krogene (C) på overgangsrammen.
4. Hæv indføringshuset, indtil overgangsrammens øverste bjælke (A) hviler fuldt ud på indføringshuset. Hæv skærebordet lidt fra jorden.

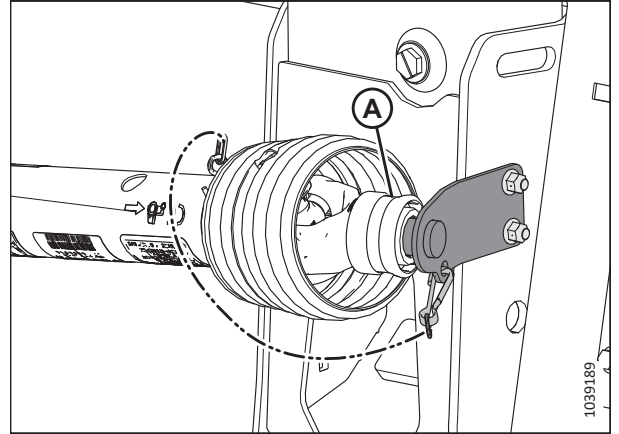
VIGTIGT:

Skærebordets fulde vægt skal være på indføringshuset, **IKKE** på stifter (B).

5. Placer indføringshusets bund sådan, at låsestifterne (K) flugter med hullerne i beslaget (D).
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
7. Skub håndtaget (E) ned for at forlænge låsestifterne (K) i beslaget (D).
8. Sænk håndtaget (F) for at frigøre multikoblingen (G) fra skærebordet.
9. Åbn dækslet på mejetærskerens stik (H).
10. Tryk håndtaget (J) til helt åben position.
11. Rengør koblingens og stikkets berøringsflader.
12. Placer koblingen (G) i mejetærskerens stik (H), og træk i håndtaget (J) for at føre multikoblingen helt ind i stikket.
13. Fjern kabinekontrollsættets stik C81A (L) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til C81B (M) på flydermodul. Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

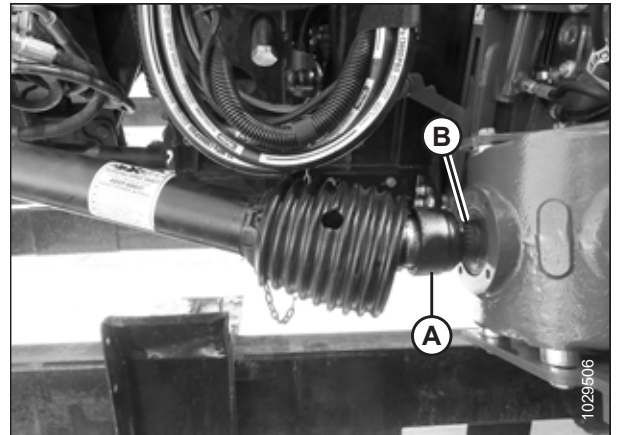
BETJENING

14. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.



Figur 3.157: Drivlinje i opbevaringsposition

15. Træk kraven (A) tilbage på drivlinjens ende, og skub den på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses fast.



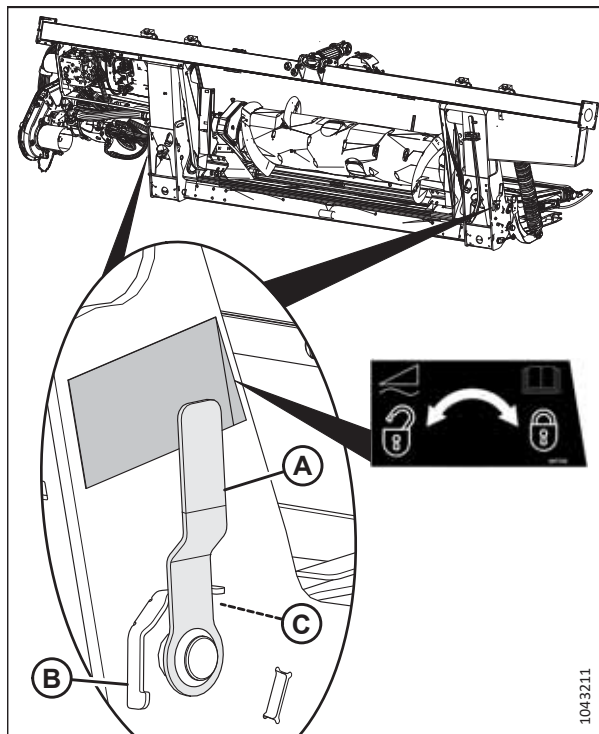
Figur 3.158: Tilslutning af drivlinje til mejetærsker

16. Gå frem på følgende måde:

- Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.159: Flydelåsehåndtag

Frakobling af skærebord på en mejetærsker i IDEAL™-serien

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fysisk fra mejetærskeren og frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald ved uventet opstart af maskinen skal motoren altid stoppes, og nøglen fjernes fra tændingen, før førersædet forlades.

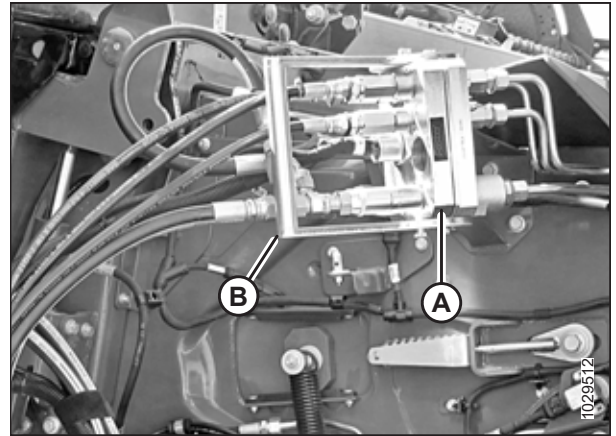
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

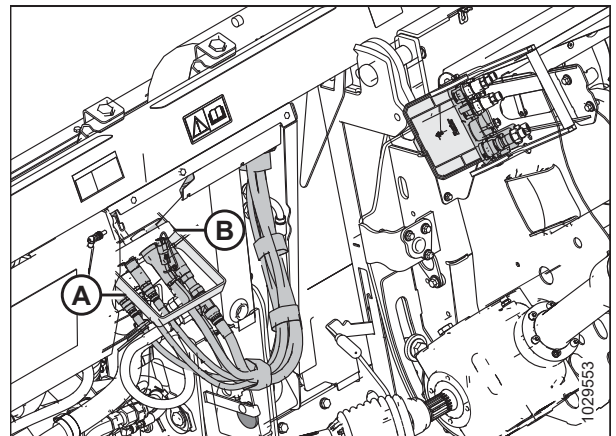
BETJENING

4. Tryk håndtaget til mejetærskerens stik (B) til den fuldt åbne position for at frigøre multikoblingen (A).
5. Hvis der er monteret MacDon-betjeningselementer i kabinen, skal kabinebetjeningens stik C81A frakobles stikdåsen C81B, og stikket skal fastgøres til sin opbevaringsplads på mejetærskerens.



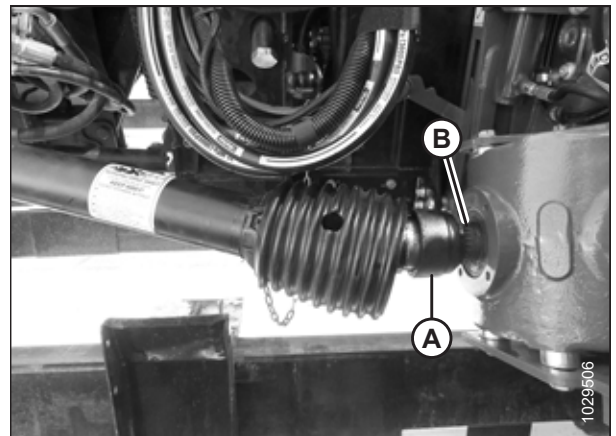
Figur 3.160: Mejetærskerstik

6. Placer multikoblingen (B) på skærebordets stik, og flyt håndtaget (A) til lodret position for at låse multikoblingen.



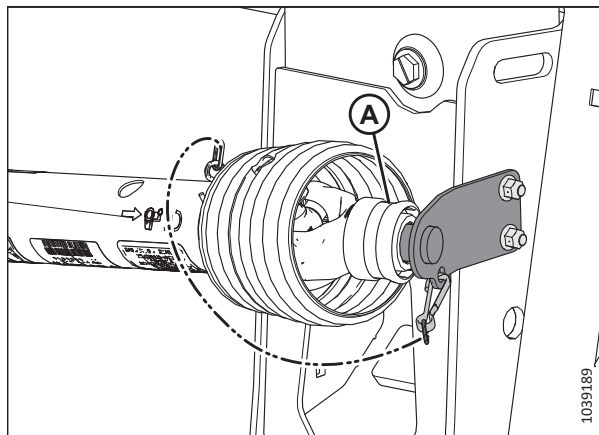
Figur 3.161: Låsning af multikoblingen

7. Træk drivlinjekraven (A) tilbage, og fjern drivlinjen fra mejetærskerens udgangsaksel (B).



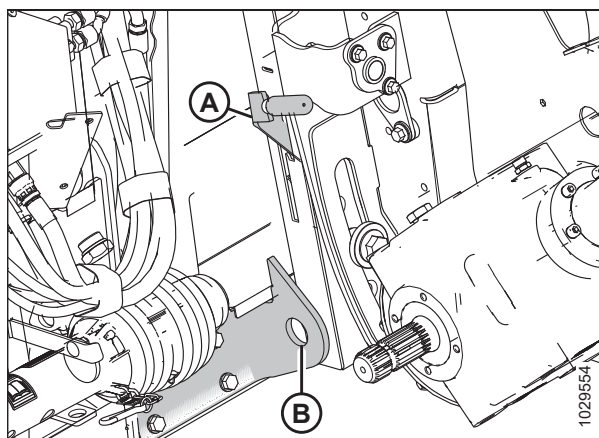
Figur 3.162: Frakobling af drivlinje

8. Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på beslaget.



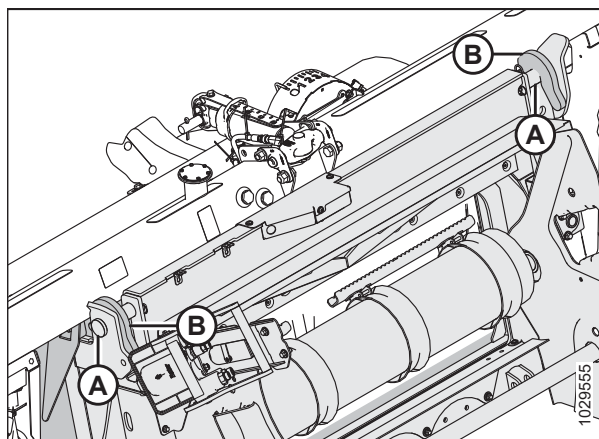
Figur 3.163: Drivlinje i opbevaringsposition

9. Træk håndtag (A) op for at trække stifterne (B) tilbage i bunden af indføringshuset.



Figur 3.164: Indføringshusets låsestifter

10. Sænk skærebordet ned til jorden, indtil indføringshusets stifter (A) er fri af krogene (B).
11. Bak langsomt skårlæggeren væk fra skærebordet.



Figur 3.165: Sænkning af indføringshus

3.6.5 John Deere-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere eller afmontere skærebordet på eller fra en John Deere-mejetærsker.

FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien er kompatibelt med John Deere-mejetærskere i 70-, S-, T- og X9-serien.

Tilkobling af skærebord til John Deere-mejetærsker

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indførringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

! **FARE**

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

! **FARE**

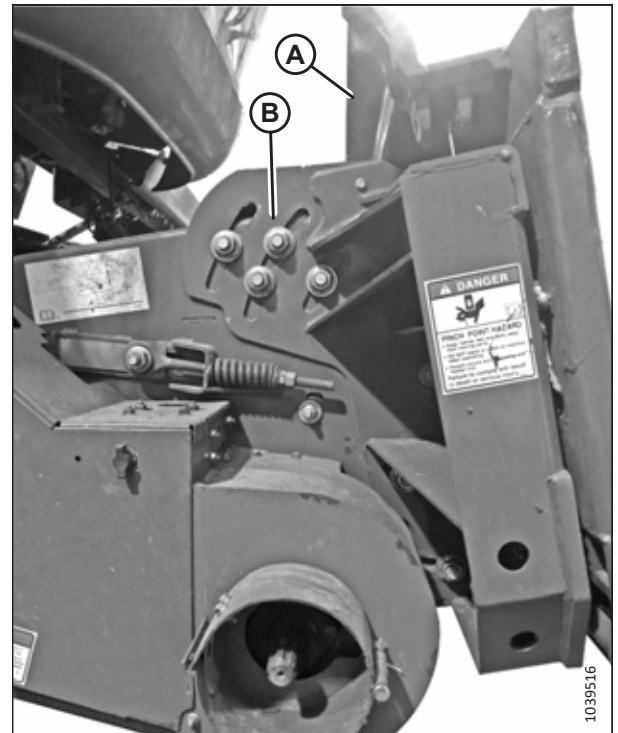
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Indførringshusets frontplade (A) anbefales at være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskerens og er placeret foran på mejetærskerens og bag indførringshuset.

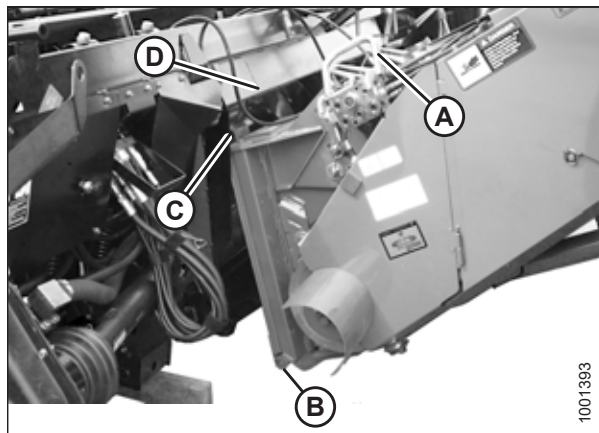


Figur 3.166: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

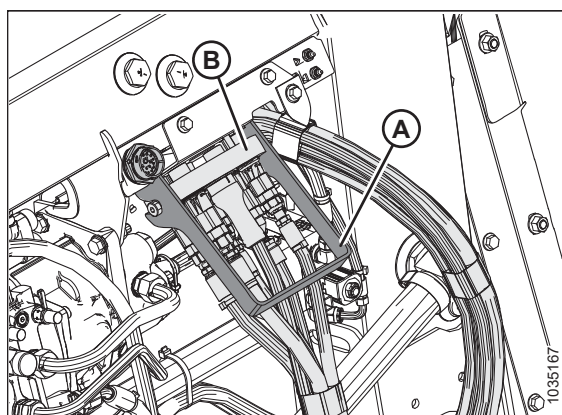
BETJENING

2. Skub håndtag (A) på mejetærskerens multikoblingsstik mod indføringshuset for at trække stifterne (B) tilbage i de nederste hjørner af indføringshuset. Rengør stikket.
3. Kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indføringshusets sadel (C) er direkte under flydmodulets øverste tværvange (D).
4. Hæv indføringshuset lidt for at løfte skærebordet, og sørg for, at indføringshusets sadel er korrekt fastgjort i flydmodulets ramme.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



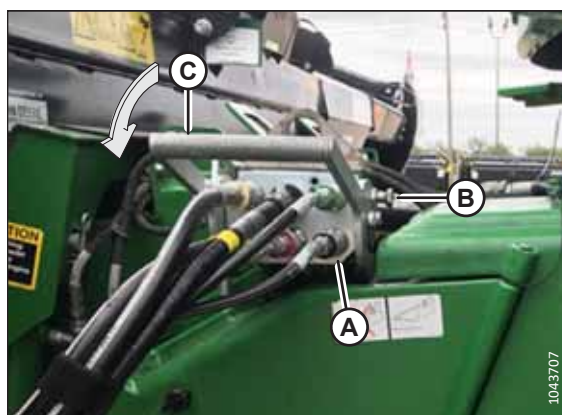
Figur 3.167: Mejetærsker og flydmodul

6. Træk håndtag (A) på flydmodulet for at frigøre multikobling (B) fra opbevaringspositionen.
7. Fjern multikoblingen, og skub håndtaget tilbage ind i flydmodulet.

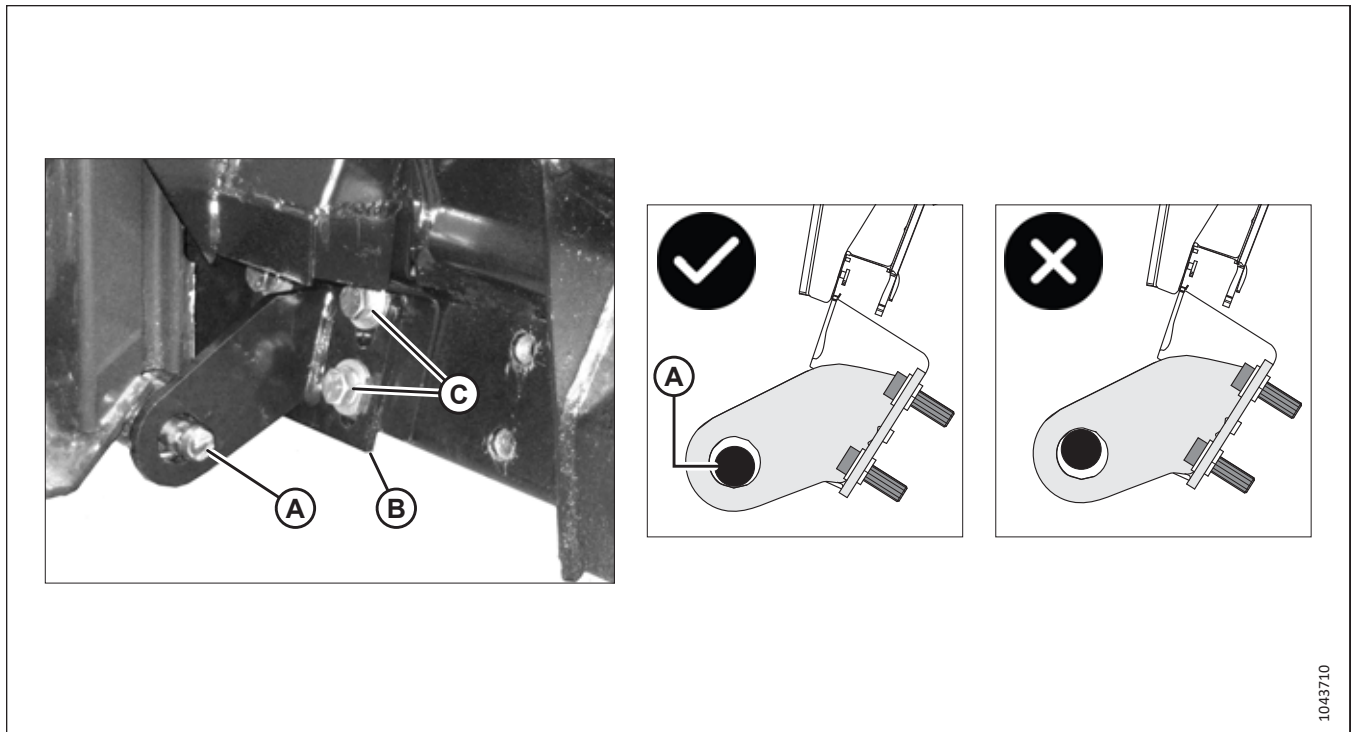


Figur 3.168: Opbevaring af multikobling

8. Placér multikobleren (A) på stikkontakten.
9. Træk låsestiften (B), og sænk håndtag (C), indtil låsestiften (B) er helt indsat.



Figur 3.169: Multikobling



Figur 3.170: Indføringshusets låsestift bruges på John Deere 70-, S- eller T-serien

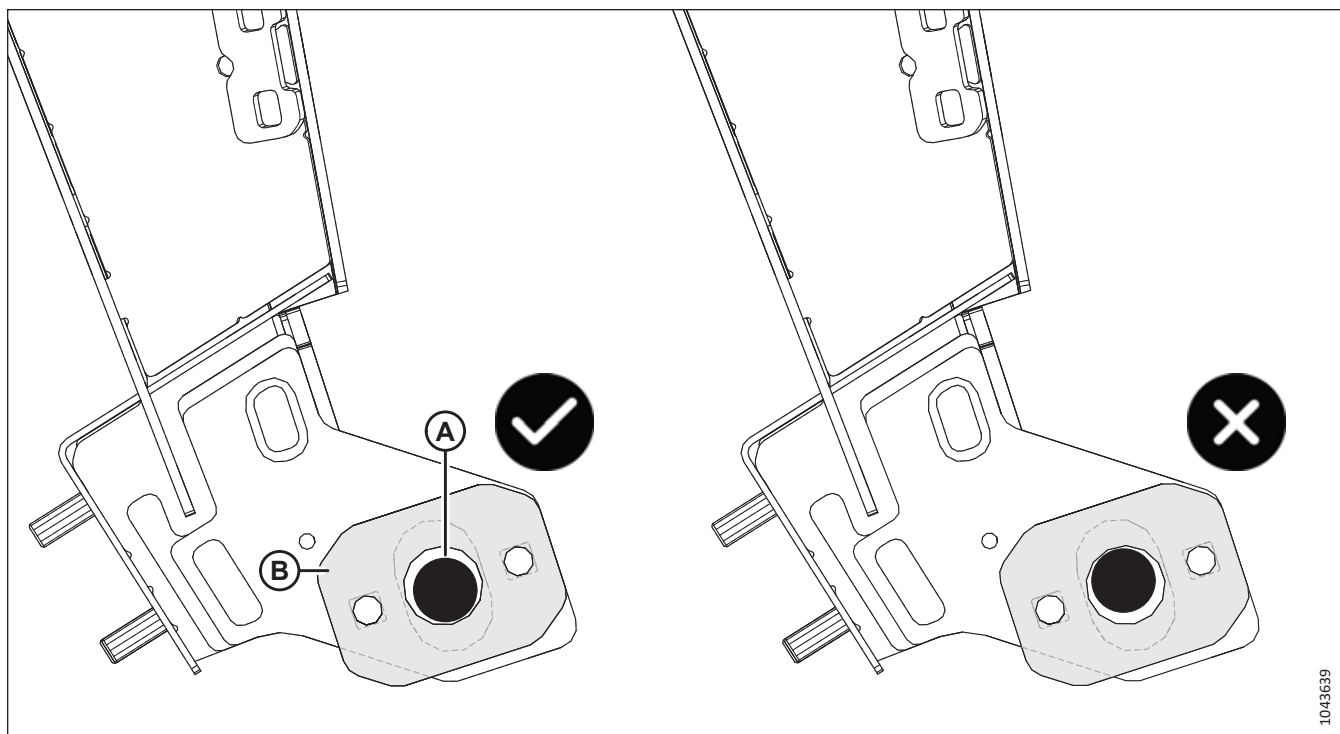
10. **70-, S- eller T-serien:** Sørg for, at både indføringshusets låsestifter (A) er helt indsat i flydemodulets ankerbeslag (B), og sæt dem mod bunden af de cirkulære udskæringer af beslagene, med et vist spillerum som vist.

VIGTIGT:

Skærebordet kan falde af indføringshuset, hvis stifterne (A) ikke helt er indsat i ankerbeslagene. Hvis stifterne (A) ikke indsættes helt i beslagene, skal du først sikre dig, at multikoblingens låsestift er helt indsat. Hvis problemet fortsætter, kan du finde instruktioner om, hvordan du justerer indføringshusets låsestifter udad, i OEM-vejledningen (Original Equipment Manufacturer).

VIGTIGT:

Stiften skal sidde i bunden af den cirkulære udskæring, så der er ringe eller ingen mulighed for, at rammen kan løftes af indføringshuset. For at justere et ankerbeslag skal du løsne boltene (C), omplacere beslaget efter behov og tilspænde boltene (C) til 75 Nm (55 lbf·ft).



Figur 3.171: Justering af indføøringshusets låsestift på John Deere X9 – justeringsplade med én position

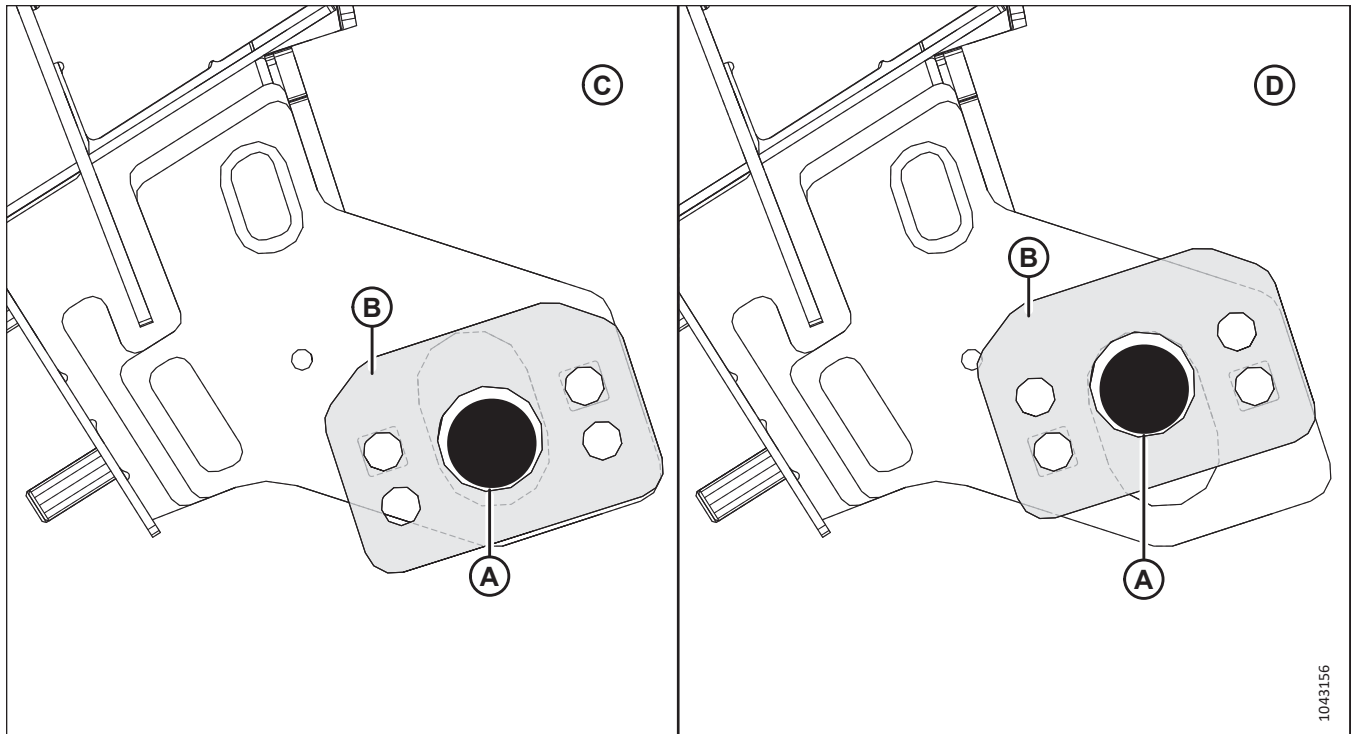
11. **X9-serien:** Sørg for, at indføøringshusets begge låsestifter (A) er helt indsat i flydemodulets ankerbeslag, og sæt dem mod bunden af den cirkulære udskæring i justeringspladerne (B) med et vist spillerum som vist.

VIGTIGT:

Skærebordet kan falde af indføøringshuset, hvis stifterne (A) ikke helt er indsat i ankerbeslagene. Hvis stifterne (A) ikke indsættes helt i beslagene, skal du først sikre dig, at multikoblingens låsestift er helt indsat. Hvis problemet fortsætter, kan du finde instruktioner om, hvordan du justerer indføøringshusets låsestifter udad, i OEM-vejledningen (Original Equipment Manufacturer).

VIGTIGT:

Stiften skal sidde i bunden af den cirkulære udskæring, så der er ringe eller ingen mulighed for, at rammen kan løftes af indføøringshuset. Justeringsplader med én position (med kun ét sæt monteringshuller) er vist i figur 3.171, side 128. Hvis den ideelle justering af låsestiften ikke kan opnås ved hjælp af pladerne med én position, skal du placere justeringsplader med to positioner (med to sæt monteringshuller) i henhold til figur 3.172, side 129 eller figur 3.173, side 129. Alle justeringsplader og deres monteringsmøtrikker **SKAL** være på den udvendige side af overgangsrammens ankerplader.



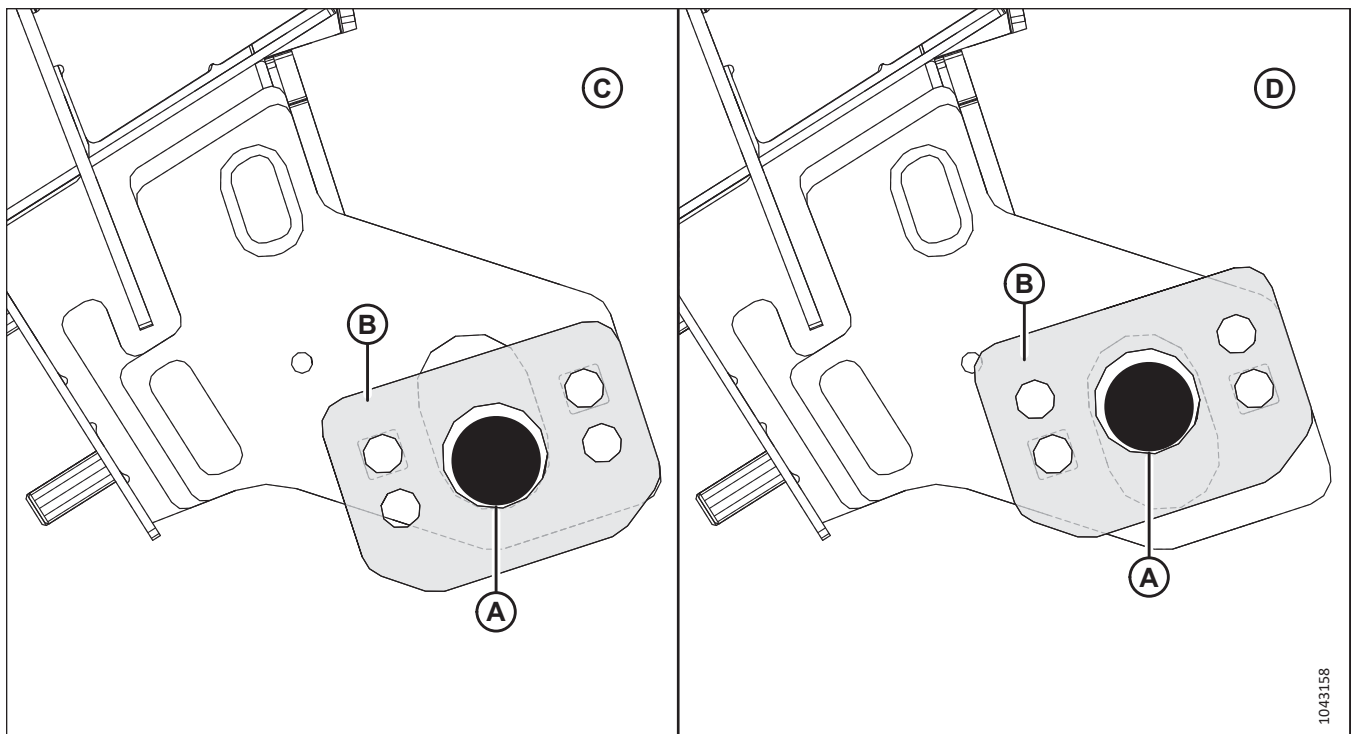
Figur 3.172: X9-seriens justeringsplade med to positioner, side A

A – Låsestift til mejetærsker

B – Låseplade med to positioner

C – Position 1

D – Position 2



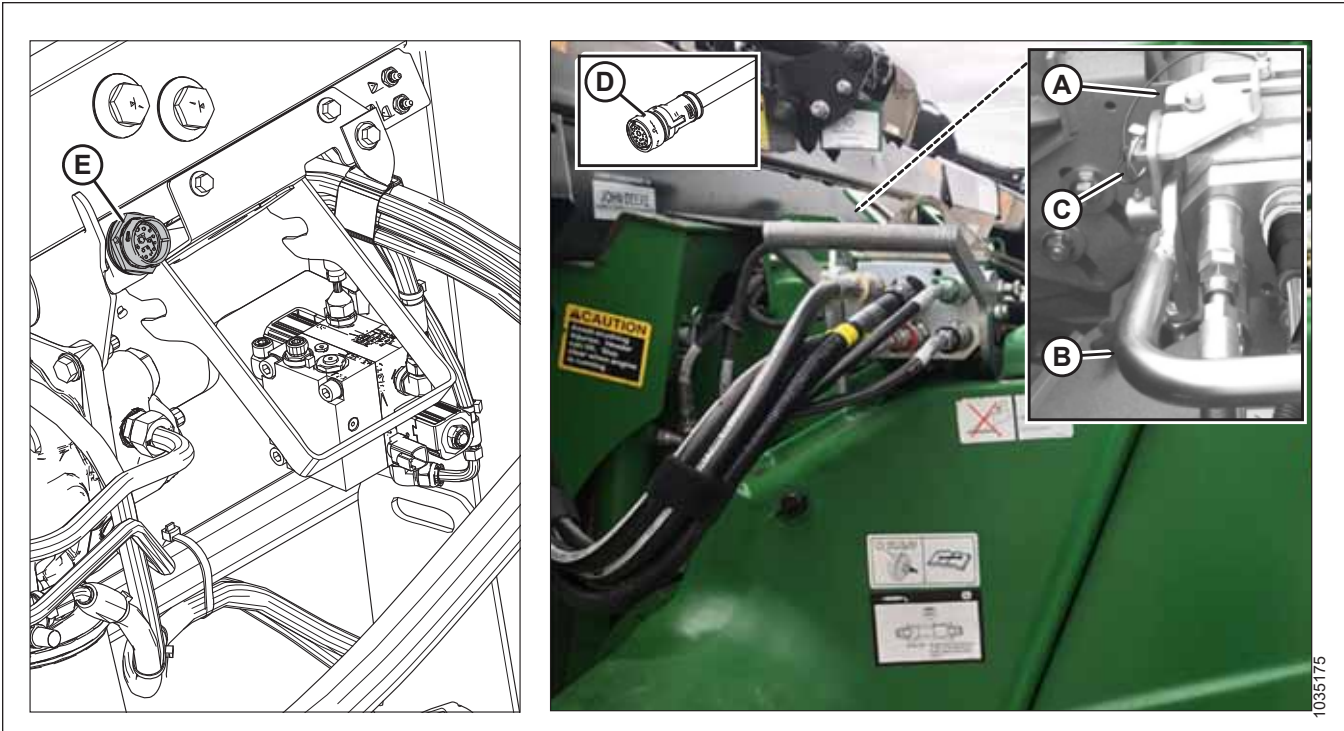
Figur 3.173: X9-seriens justeringsplade med to positioner, side B

A – Låsestift til mejetærsker

B – Låseplade med to positioner

C – Position 1

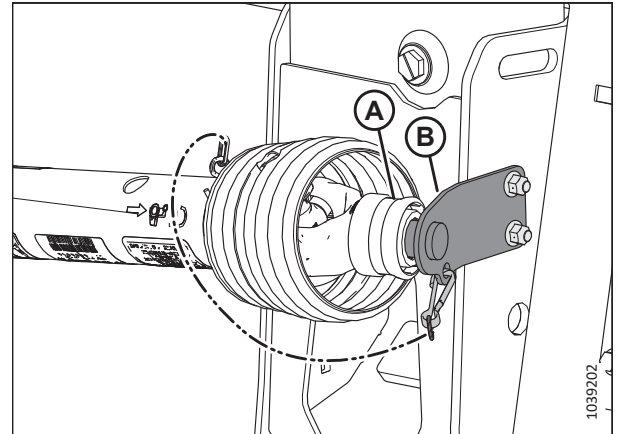
D – Position 2



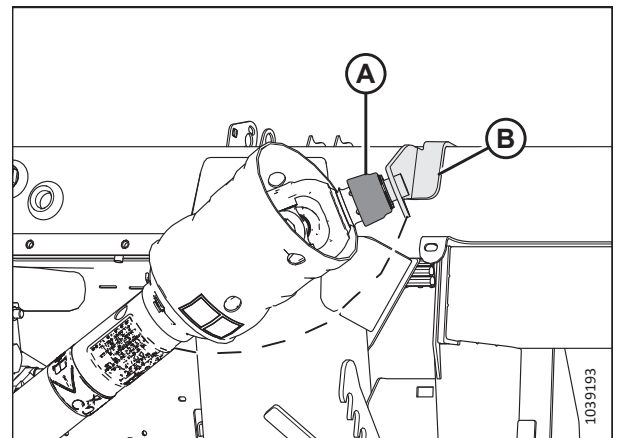
Figur 3.174: Multikoblerlås, elektriske tilslutninger

12. Skub lås (A) for at låse håndtag (B) på plads, og fastgør med ringstift (C).
13. **70-, S- eller T-serien:** Fjern kabinekontrollsættets stik C81A (D) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stik C81B (E) på flydemodulet. Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

14. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget (B). Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.

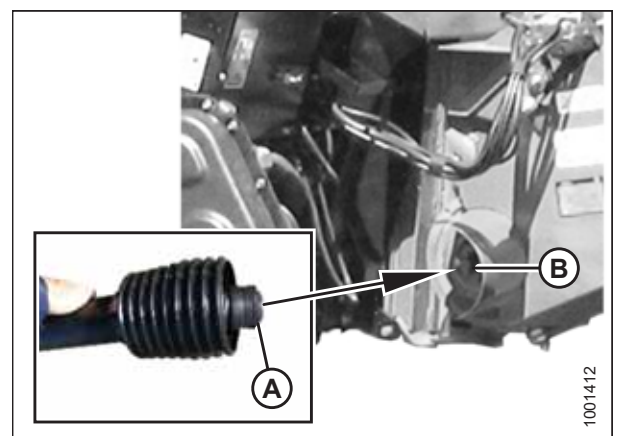


Figur 3.175: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.176: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7326 eller B7182

15. Træk kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses.

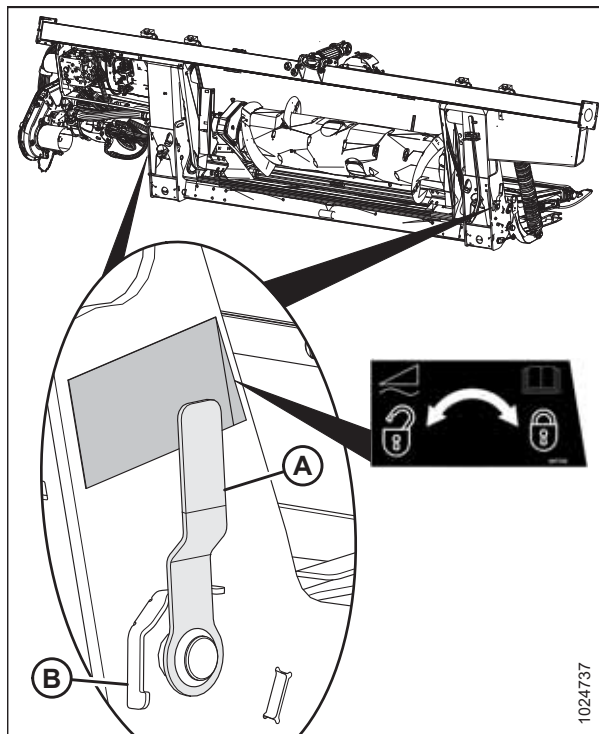


Figur 3.177: Drivlinje

16. Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodulet og sætte det i ulåst position (B).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.178: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebord fra John Deere-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fra mejetærskeren og at frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205](#).

VIGTIGT:

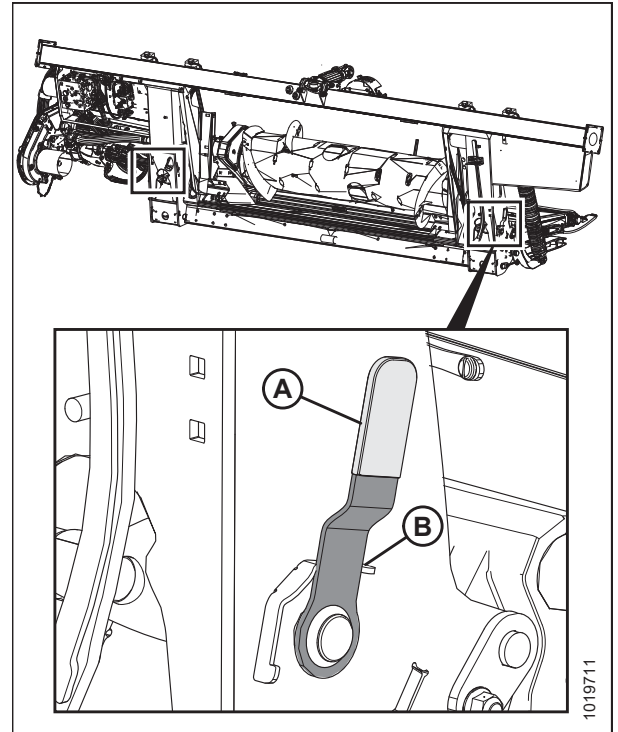
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 204](#).

BETJENING

3. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodul og sætte det i låst position (B).

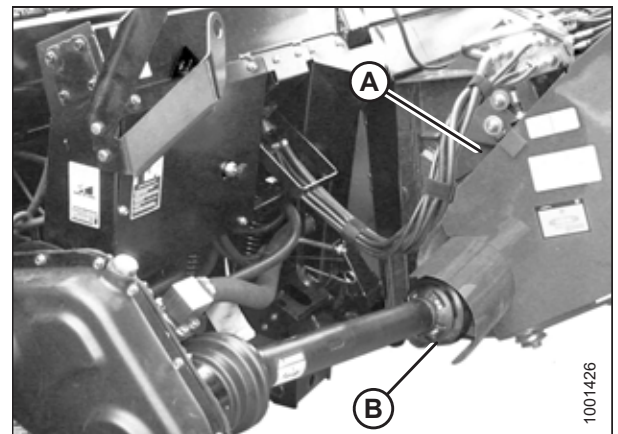
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.179: Flydelåshåndtag

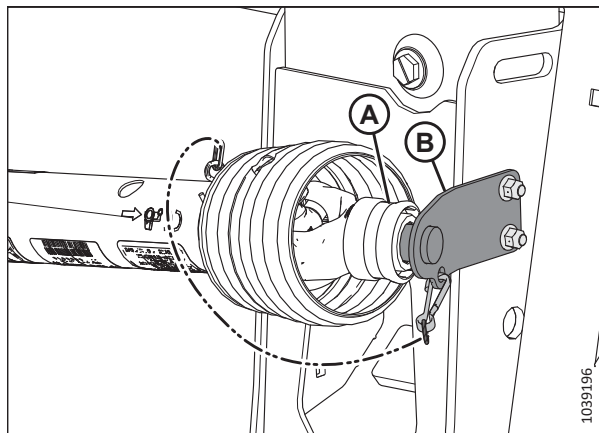
4. Åbn skjold (A) på mejetærskeren, træk kraven på drivlinjen (B) tilbage, og træk drivlinjen af mejetærskerens udgangsaksel.



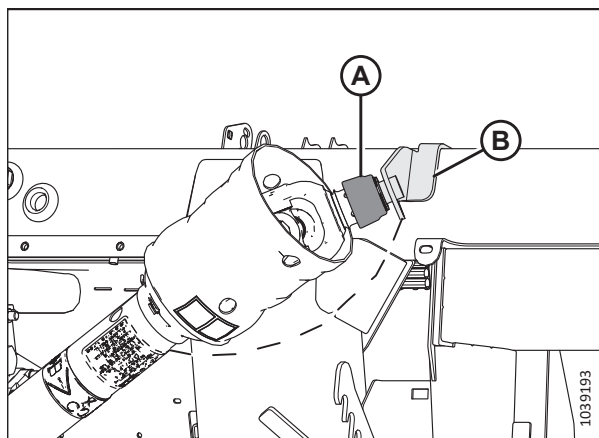
Figur 3.180: Drivlinje

BETJENING

5. Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Frigør kraven, så den låses på plads på støttebeslaget.

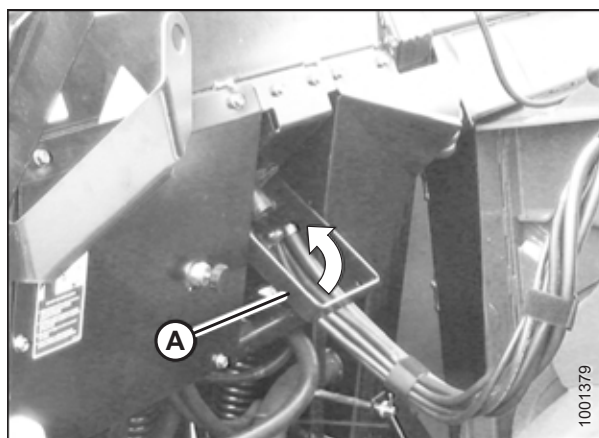


Figur 3.181: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.182: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7326, eller B7182

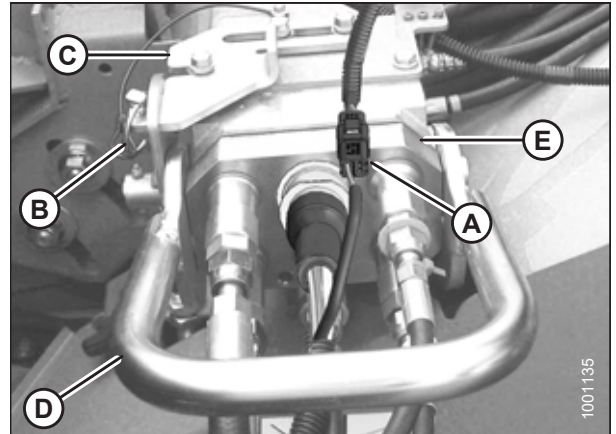
6. Løft håndtag (A) på flydemodulet.



Figur 3.183: Opbevaring af multikobling

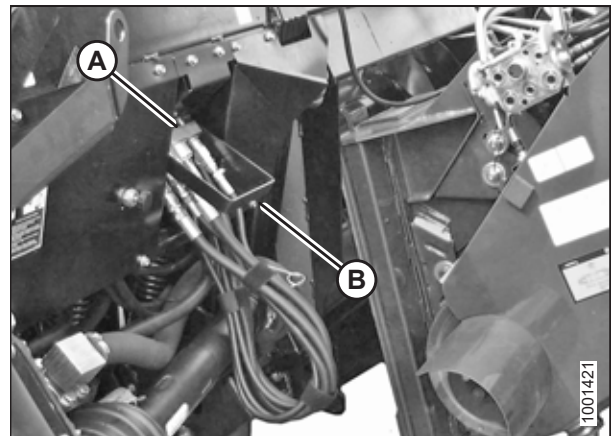
BETJENING

7. Afbryd ledningsbundet (A) fra mejetærskerstikket.
8. Fjern ringstift (B), og skub lås (C) for at frigøre håndtag (D).
9. Løft håndtag (D) til fuld lodret position for at frigøre multikobleren (E) fra mejetærskeren.



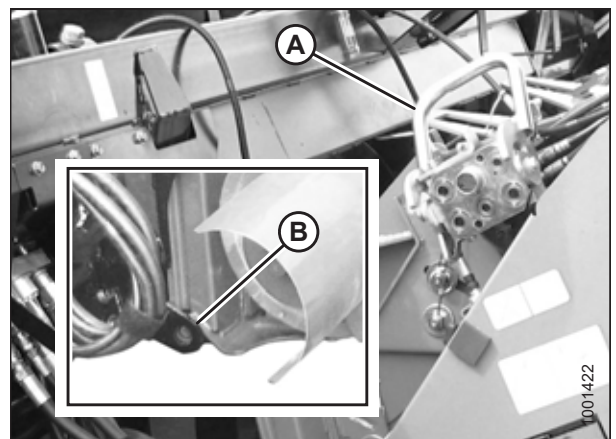
Figur 3.184: Multikobling

10. Placer multikobling (A) på flydemodules stik, og sænk håndtag (B) for at låse multikoblingen.



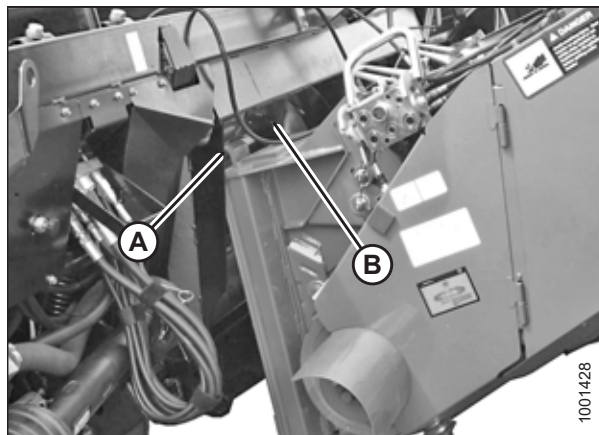
Figur 3.185: Opbevaring af multikobling

11. Tryk håndtag (A) på mejetærskeren mod indføringshuset for at frigøre indføringshusets stift (B) fra flydemodul.



Figur 3.186: Indføringshusets låse

12. Sænk indføøringshuset, indtil sadlen (A) frakobles og går fri af flydemodulets understøttelse (B).
13. Bak langsomt mejetærskeren væk fra flydemodulet.



Figur 3.187: Flydemodul og indføøringshus

3.6.6 New Holland-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at montere eller afmontere skærebordet på eller fra en New Holland-mejetærsker.

Se tabellen nedenfor for at få oplysninger om de New Holland-mejetærskermodeller, der er kompatible med dette skærebord.

Tablet 3.3 Kompatibilitet med New Holland-mejetærskere

New Holland-mejetærskerserien	Mejetærskermodel
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90, 10.90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

Tilkobling af skærebord til New Holland CR-, CX- eller CH-mejetærsker

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indføøringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

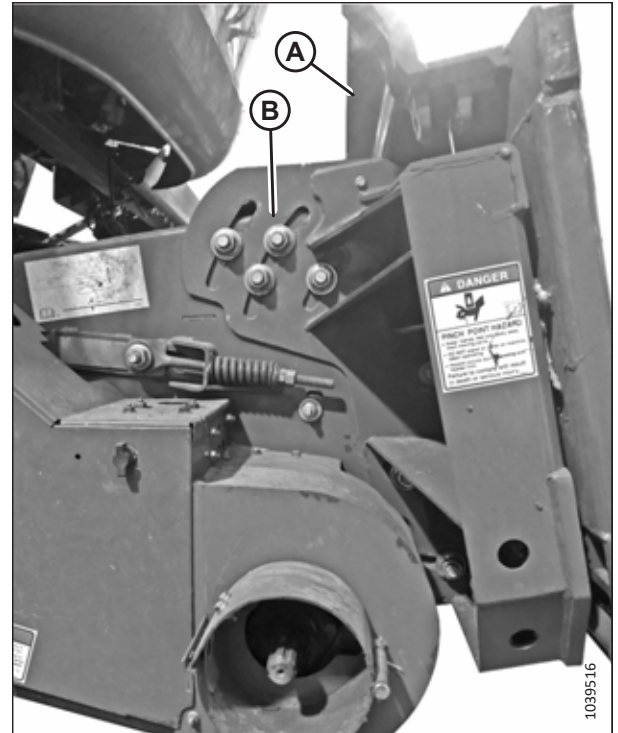
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Indføringshusets frontplade (A) anbefales at være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

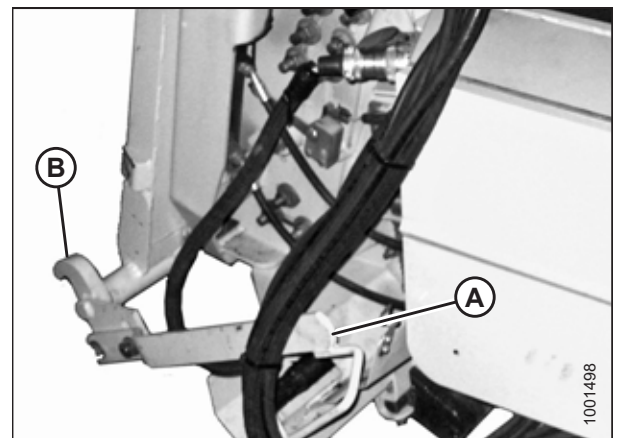
BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indføringshuset.



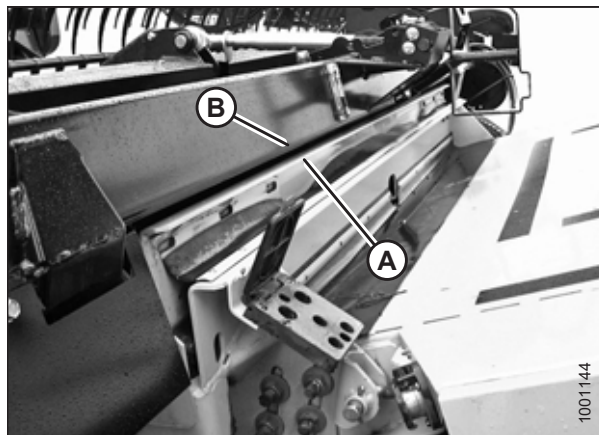
Figur 3.188: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Sørg for, at håndtaget (A) er placeret, så låsene (B) kan fastgøres til flydemodulet.



Figur 3.189: Indføringshusets låse

3. Kør langsomt mejetærskeren op til flydemodulet, indtil indføringshusets sadel (A) er direkte under flydemodulets øverste tværvange (B).
4. Løft indføringshuset en smule for at løfte skærebordet. Sørg for, at indføringsadlen er helt indkoblet i flydemodulets ramme.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



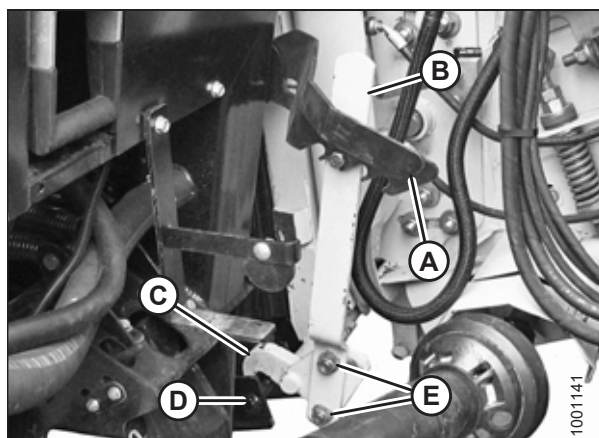
Figur 3.190: Skærebord på mejetærsker

6. På venstre side af indføringshuset skal du løfte grebet (A) på flydemodulet og skubbe håndtaget (B) på mejetærskeren for at aktivere låse (C) på begge sider af indføringshuset.

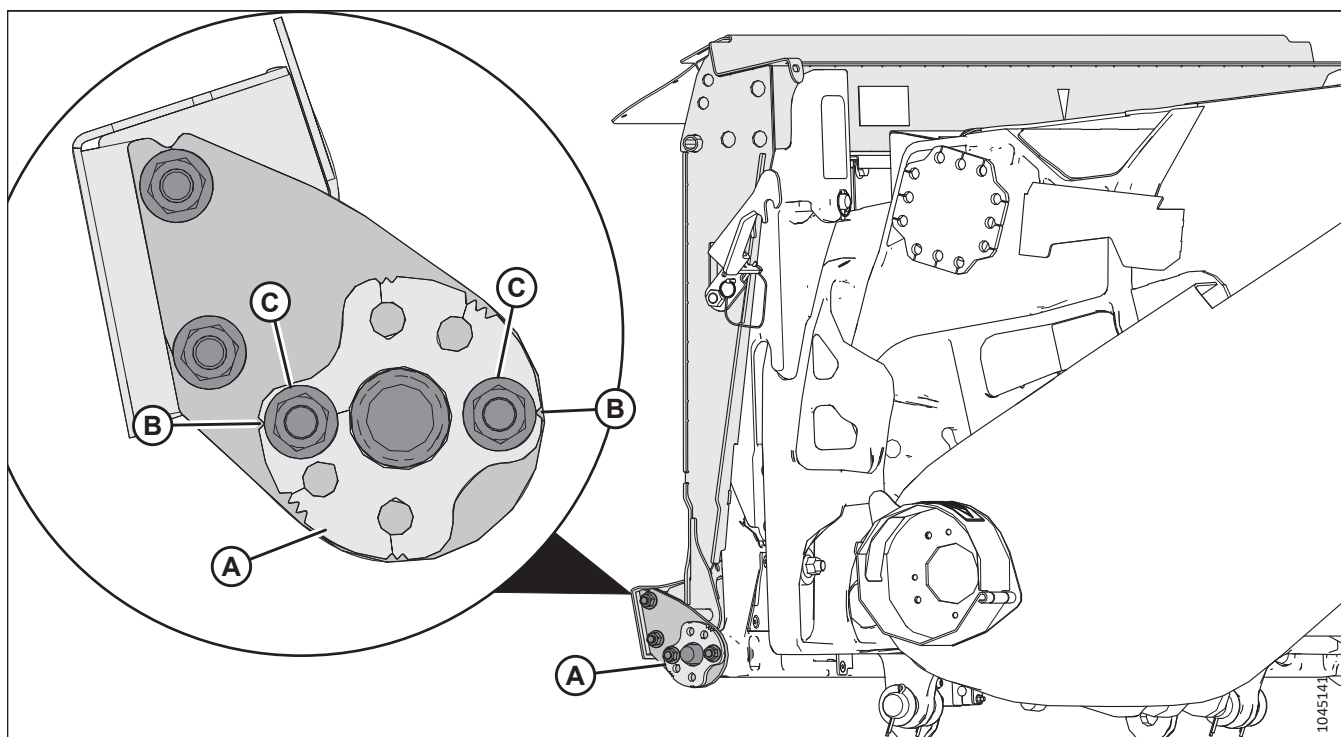
BEMÆRK:

CR11-mejetærskere: Låsestifter trækkes ud/tilbage med håndtag (ikke vist) på siden af indføringshuset. Find flere oplysninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

7. Skub ned på grebet (A), så åbningen i grebet får kontakt med håndtaget og låser det på plads.
8. Hvis låsen ikke aktiverer stift (D) på flydemodulet helt, når greb (A) og håndtag (B) er fastgjort, skal du løsne boltene (E) og justere låsen (C). Efterspænd boltene.



Figur 3.191: Indføringshusets låse



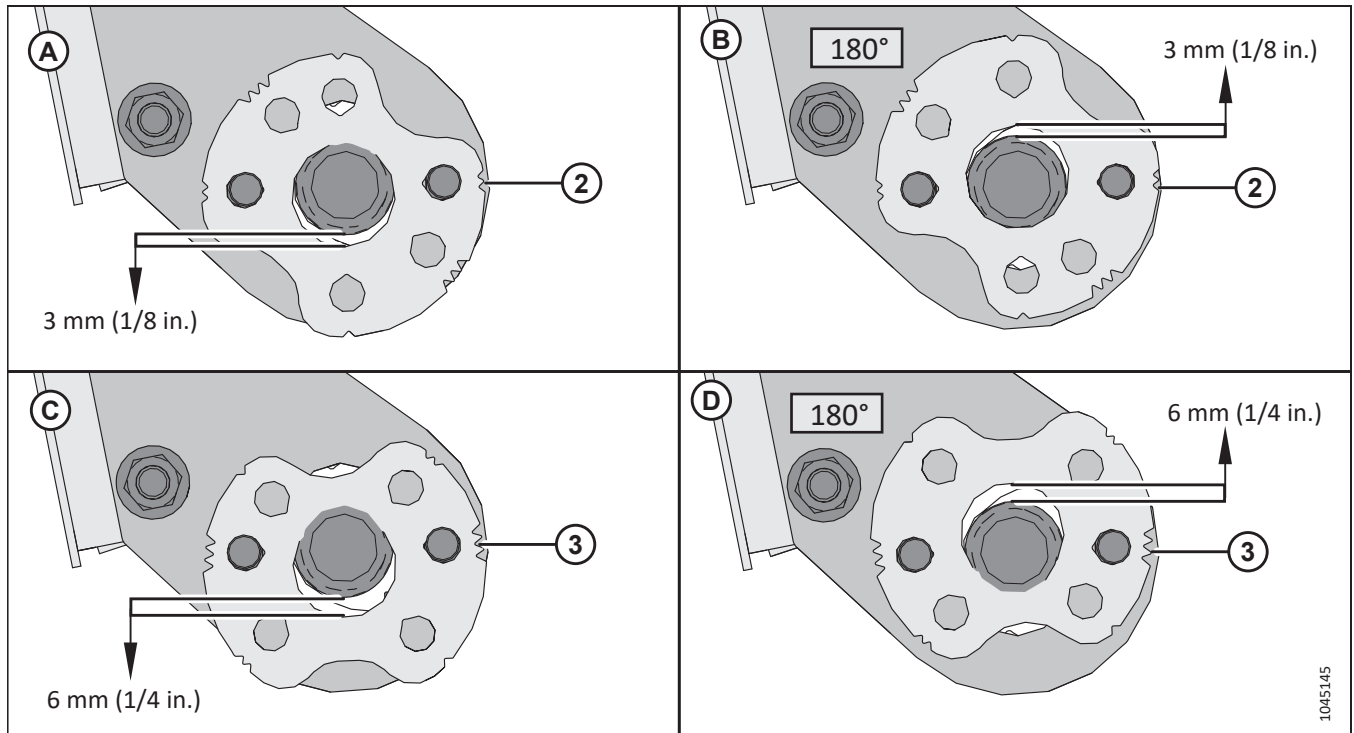
Figur 3.192: CR11 Justering af låsestifter

9. **CR11-mejetærskere:** For at sikre, at skærebordet er fastgjort til indføringshuset sikkert, og for at forhindre, at låsestifterne bindes, skal du sørge for, at låsestifterne er indsat og centreret i flydemodulets justeringsplader (A) på begge sider af indføringshuset.

BEMÆRK:

Når enkelte hak (B) på justeringspladen er justeret med møtrikker (C), er justeringspladen i neutral position.

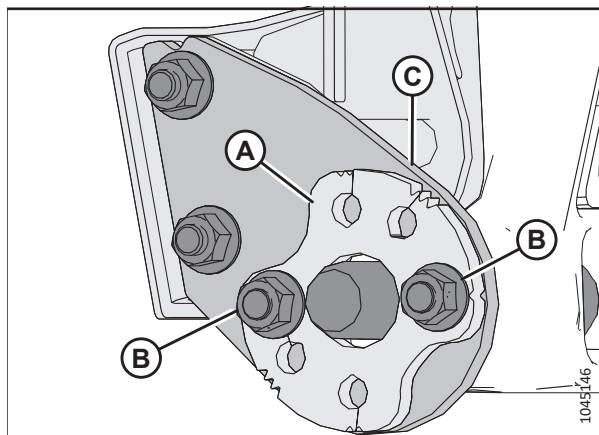
10. **CR11-mejetærskere:** Hvis der er behov for en justering, skal du notere låsestifternes position i forhold til justeringspladernes midterhul, fjerne møtrikker (C) og omplacere justeringsplader (A) efter behov. Se 3.193, side .



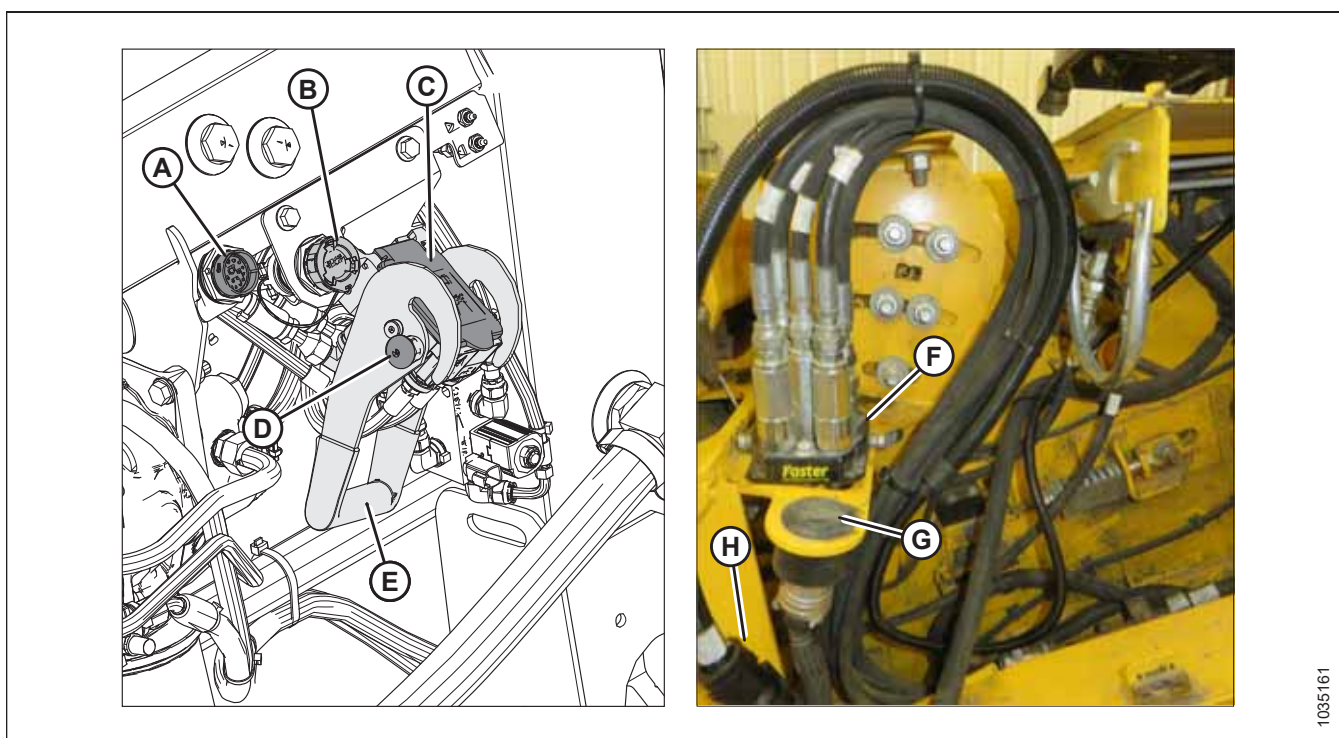
Figur 3.193: CR11 Positioner for justeringsplade

- Billede (A) viser justeringspladen drejet, så de dobbelte hak flugter med boltene. Denne position sænker justeringspladen 3 mm (1/8").
- Billede (B) viser justeringspladen drejet 180°, så de dobbelte hak flugter med boltene. Denne position hæver justeringspladen 3 mm (1/8").
- Billede (C) viser justeringspladen drejet, så de tredobbelte hak flugter med boltene. Denne position sænker justeringspladen 6 mm (1/4")
- Billede (D) viser justeringspladen drejet 180°, så de tredobbelte hak flugter med boltene. Denne position hæver justeringspladen 6 mm (1/4").

11. **CR11-mejetærskere:** Når mejetærskerens låsestifter kan indsættes i justeringsplader (A) på begge sider af indføringshuset uden binding, skal du genmontere møtrikker (B) for at fastgøre justeringspladerne på forankringsbeslag (C).



Figur 3.194: CR11 Indføringshusets låsestifter

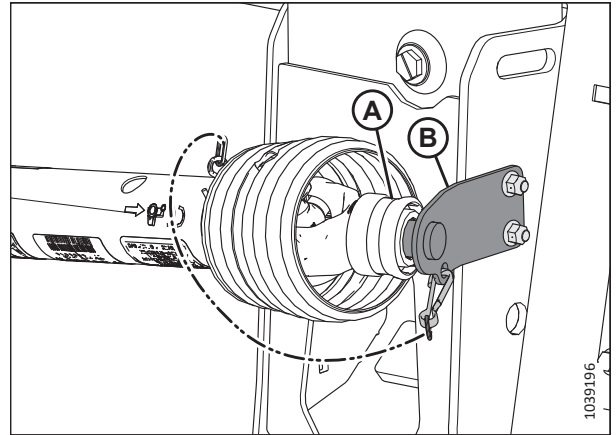


Figur 3.195: Multikobler og elektriske tilslutninger

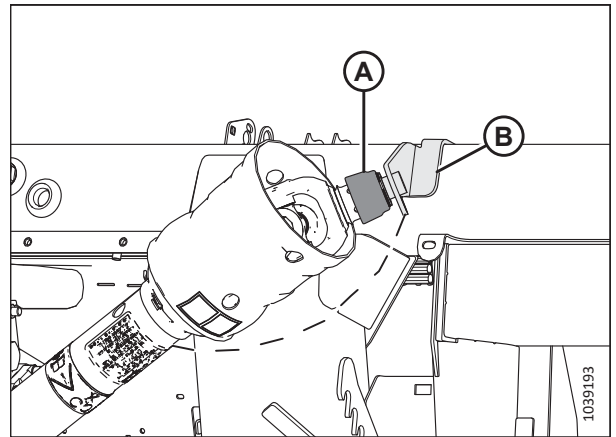
12. Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen: Fjern hæfterne fra stikket C81B (A).
13. Fjern hæften fra stikket C72B (B).
14. Fjern dækslet fra hydraulikstikket (C). Rengør stikkets parringsflader.
15. Skub låseknop (D) ind, og træk håndtag (E) i den helt åbne position.
16. Fjern den hydrauliske hurtigkobling (F) fra opbevaringspladen på mejetærskeren. Rengør koblingens parringsflade.
17. Placer koblingen (F) på flydemodules stik (C).
18. Skub håndtaget (E) til den lukkede position, indtil låseknappen (D) springer ud.
19. Fjern mejetærskerstikket (G) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikkontakten C72B (B). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.

BETJENING

20. **Hvis der er monteret MacDon-betjening i kabinen:** Fjern kabinekontrolstikket C81A (H) fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stik C81B (A). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
21. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget (B). Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.



Figur 3.196: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.197: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7180, B7181 eller B7326

22. Træk kraven tilbage på drivlinjens ende, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (A), indtil kraven låses.

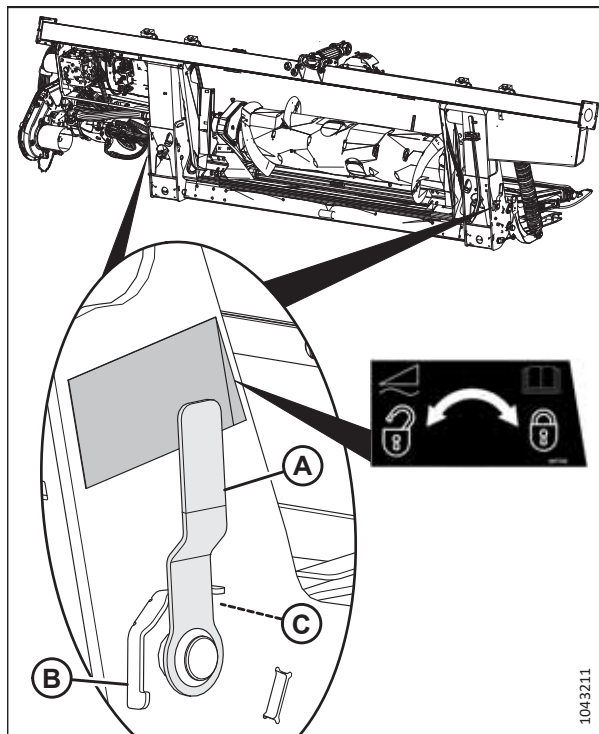
Figur 3.198: Drivlinje og udgangsaksel

23. Gå frem på følgende måde:

- Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.199: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebord fra New Holland CR-, CX- eller CH-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fra mejetærskeren og at frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Vælg et plant område, og placer skærebordet lidt over jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205](#).

VIGTIGT:

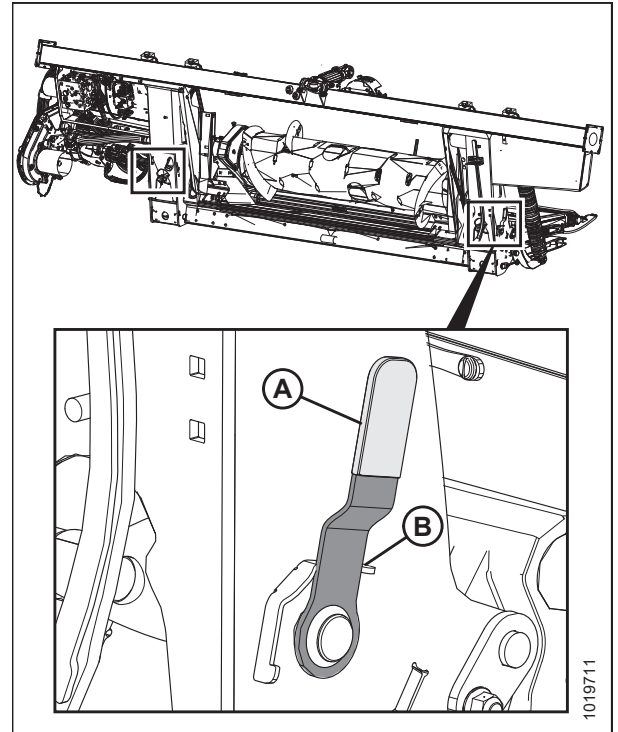
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 204](#).

BETJENING

3. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodul og sætte det i låst position (B).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



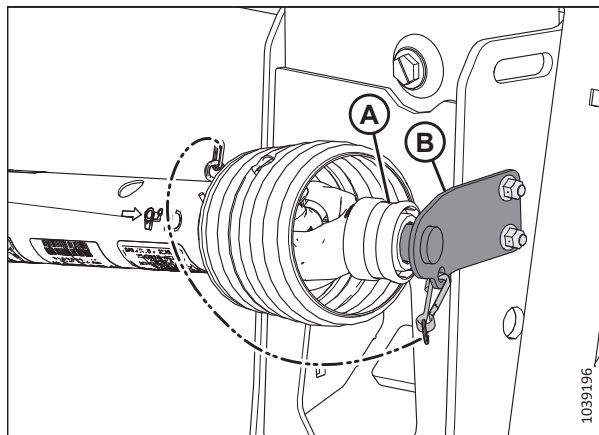
Figur 3.200: Flydelåshåndtag

4. Frakobl drivlinjen fra mejetærskeren. Skub kraven på drivlinjens ende tilbage, og træk drivlinjen ud af mejetærskerens udgangsaksel (A), indtil kraven frakobles.

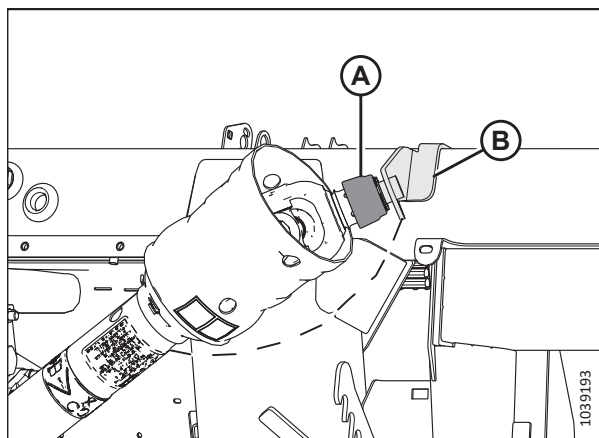
Figur 3.201: Drivlinje

BETJENING

5. Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på beslaget.

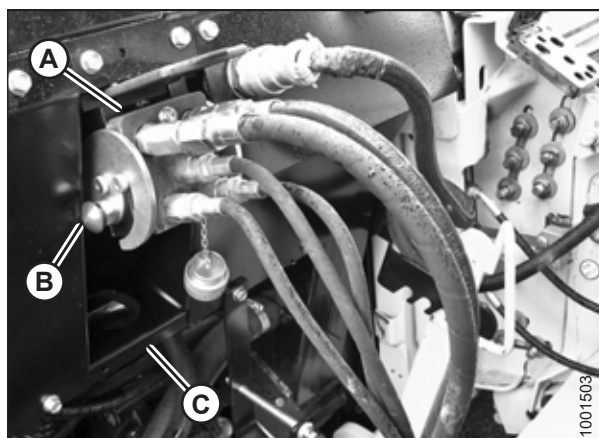


Figur 3.202: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039



Figur 3.203: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje til skråning B7180, B7181 eller B7326

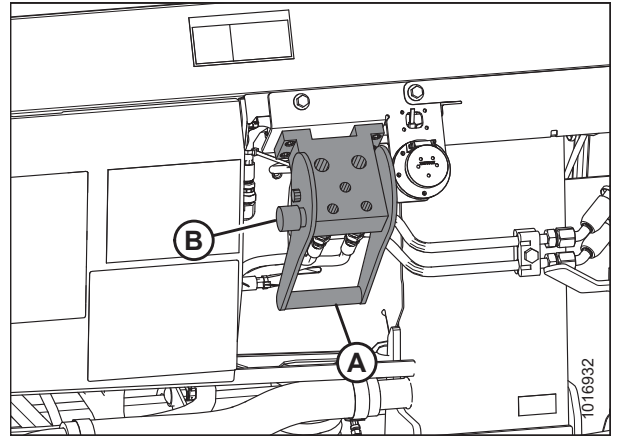
6. Skub låseknop (B) ind, og træk håndtag (C) for at frigøre multikobling (A).



Figur 3.204: Flydemodulforbindelser

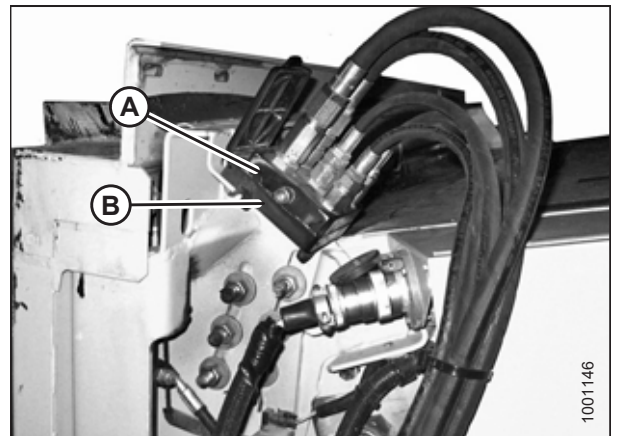
BETJENING

- Tryk håndtag (A) til den lukkede position, indtil låseknap (B) springer ud. Luk dækslet.



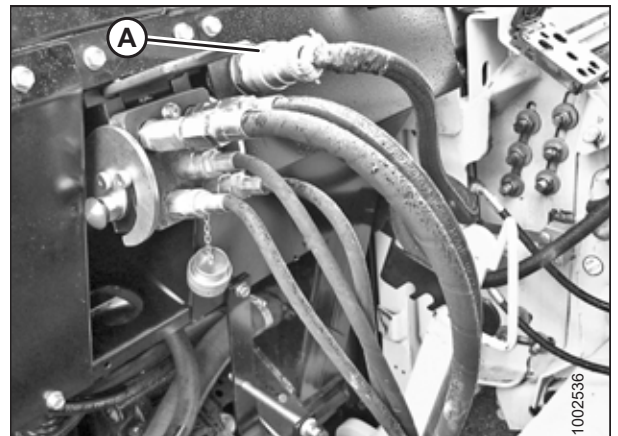
Figur 3.205: Flydemodulets stik

- Placer hydraulisk hurtigkobling (A) på opbevaringsplade (B) på mejetærskeren.



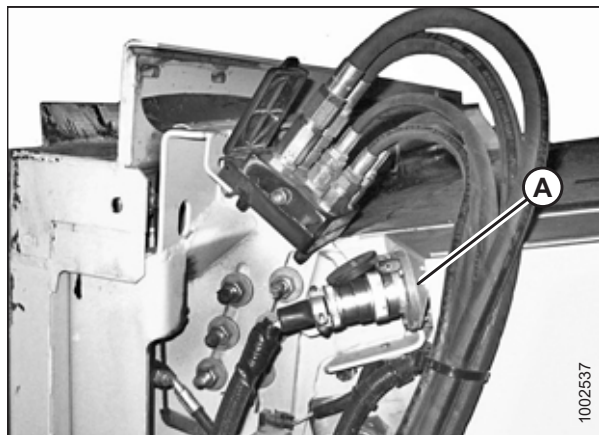
Figur 3.206: Mejetærskerkobling

- Fjern den elektriske stikforbindelse (A) fra flydemodulet.



Figur 3.207: Flydemodulforbindelser

10. Tilslut den elektriske stikforbindelse til mejetærskeren på placering (A).

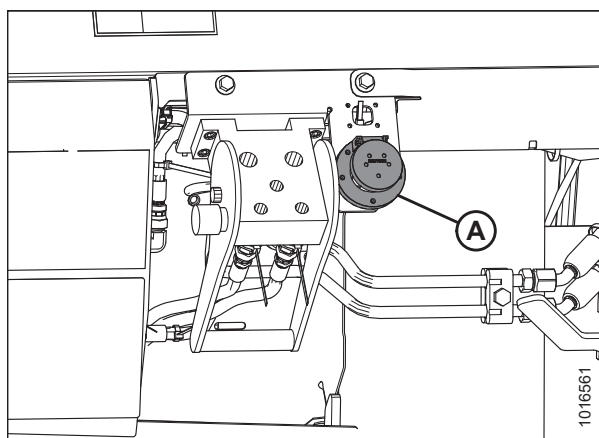


Figur 3.208: Mejetærsker kobling

11. Sæt dæksel (A) på plads på flydemodulets stik.

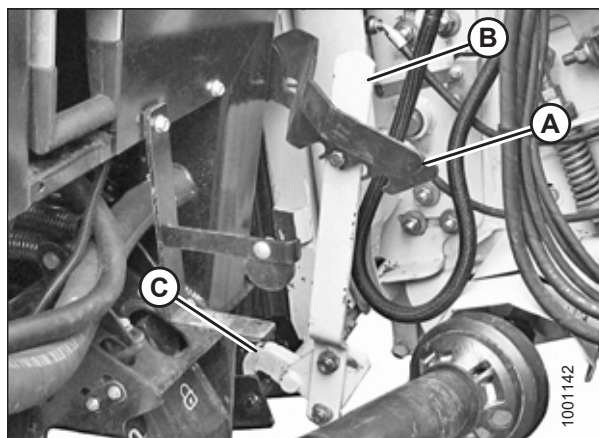
BEMÆRK:

Hvis der er monteret MacDon-betjeningslementer i kabinen, skal kabinebetjeningens stik C81A frakobles stikdåsen C81B, og stikket skal fastgøres til sin opbevaringsplads på mejetærskeren.



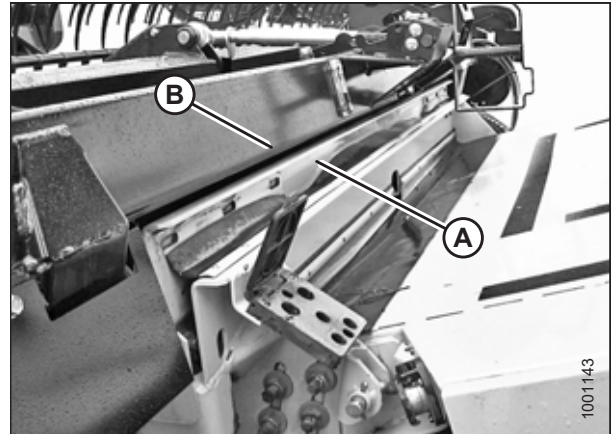
Figur 3.209: Flydemodulets stik

12. Løft håndtag (A), og træk og sænk håndtag (B) for at frakoble indførringshus-/flydemodullås (C).



Figur 3.210: Indførringshusets låse

13. Sænk indførringshus (A), indtil indførringshuset frigøres fra flydemodulets understøttelse (B).
14. Bak mejetærskeren langsomt væk fra skærebordet.



Figur 3.211: Skærebord på mejetærsker

3.6.7 Rostselmash-mejetærskere

Følg den relevante procedure i dette afsnit for at koble skærebordet til eller fra en Rostselmash-mejetærsker.

Følgende Rostselmash mejetærskermodeller er kompatible med dette skærebord:

- RSM 161
- Torum 785
- T500

BEMÆRK:

For at fuldføre FM200-konverteringen kræves der ekstra pakker. Overgangsrammesæt (B7311) kræves for alle Rostselmash-mejetærskere, og sæt til konvertering af sekskantet drivaksel (B7312) kræves for Rostselmash-mejetærskere fra 2019 og ældre.

Tilkobling af skærebord til Rostselmash-mejetærsker

Skærebordet skal fysisk sluttes til mejetærskerens indførringshus, og de elektriske og hydrauliske tilslutninger skal være færdige.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

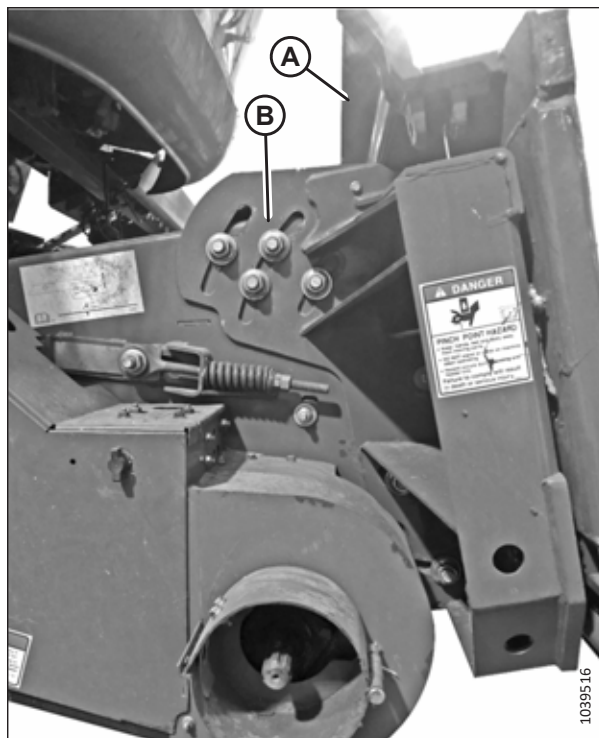
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Indførringshusets frontplade (A) anbefales at være i midterposition (B). Se anvisninger til justering af frontpladen i mejetærskerens betjeningsvejledning.

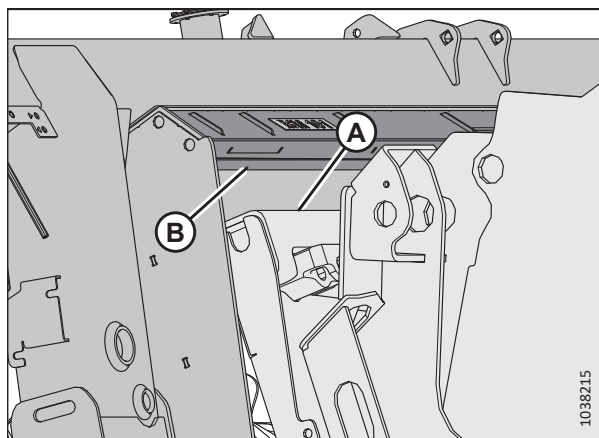
BEMÆRK:

En stenfælde forhindrer sten og fremmedlegemer i at komme ind i mejetærskeren og er placeret foran på mejetærskeren og bag indførringshuset.



Figur 3.212: Frontplade vippet til mellemposition på uspecificeret mejetærsker

1. Kør langsomt mejetærskeren op til skærebordet, indtil indførringshusets sadel (A) er direkte under flydemodulets øverste tværvange (B).
2. Hæv indførringshuset lidt for at løfte skærebordet, og sørg for, at indførringshusets sadel er korrekt fastgjort i flydemodulets ramme.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.213: Mejetærsker og flydemodul

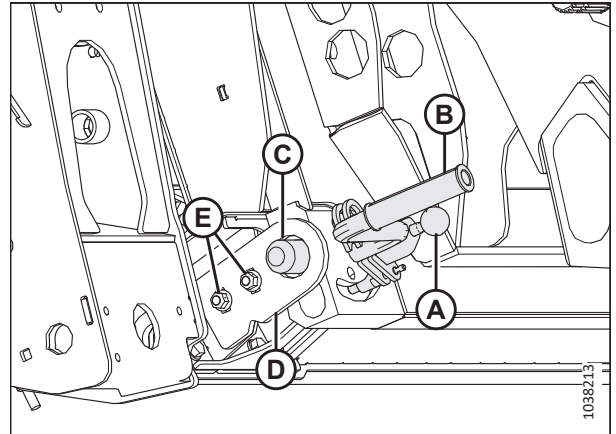
BETJENING

4. Træk stiften (A) udad, og drej håndtaget (B), indtil begge indføringshusets stifter (C) griber helt ind i flydmodulets beslag (D).

BEMÆRK:

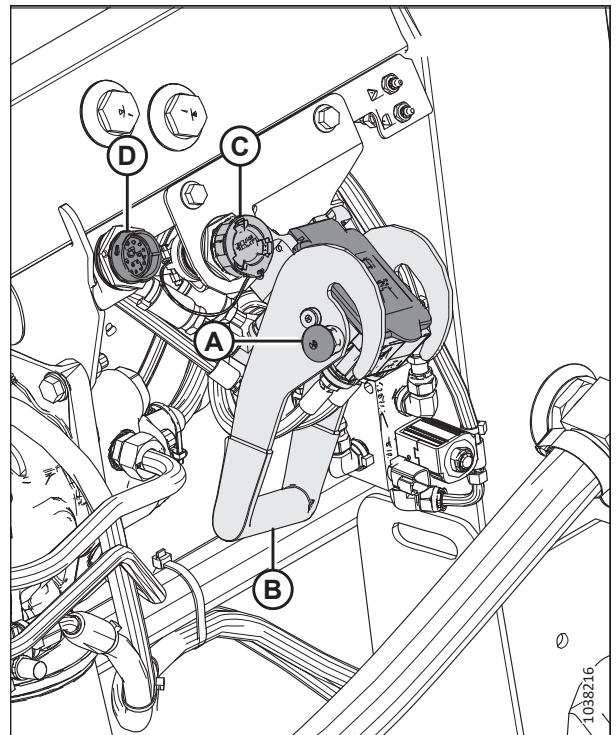
Hvis stifterne (C) ikke går helt ind i flydemodulbeslagene, skal du løsne boltene (E) og justere beslagene (D) efter behov.

5. Tilspænd møtrikkerne (E).



Figur 3.214: Indføringshusets stifter

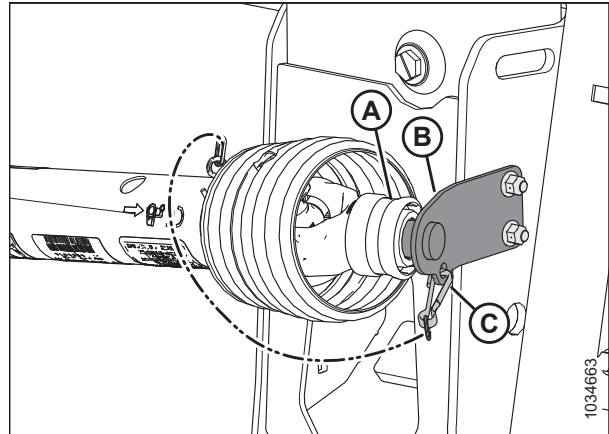
6. Skub låseknappen (A) ind, og flyt håndtaget (B) til den helt åbne position.
7. Fjern den hydrauliske hurtigkobling fra opbevaringspladen på mejetærskeren. Rengør koblingens parringsflade.
8. Anbring mejetærskerkoblingen på flydmodulets modtagerstik. Tryk håndtaget nedad for at skubbe stifterne ind i modtagerstikket.
9. Tryk håndtaget ned til den lukkede position, indtil låseknappen (B) springer ud.
10. Fjern mejetærskerstikket fra opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikkontakten (C). Drej kraven på stikket for at låse det på plads.
11. Tag førerhuskontrollsættets stik C81A ud af opbevaringsstedet på mejetærskeren, og slut det til stikket C81B (D). Drej kraven på stikket for at låse den.



Figur 3.215: Opbejring af multikobling

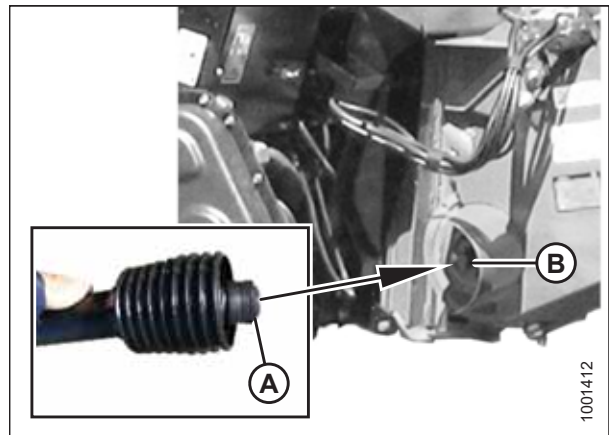
BETJENING

12. Tag sikkerhedskæden (C) af støttebeslag (B).
13. Træk drivlinjens krave (A) tilbage for at frigøre drivlinjen fra støttebeslaget. Fjern drivlinjen fra støttebeslaget.



Figur 3.216: Drivlinje i opbevaringsposition

14. Træk kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og skub drivlinjen over på mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven låses.



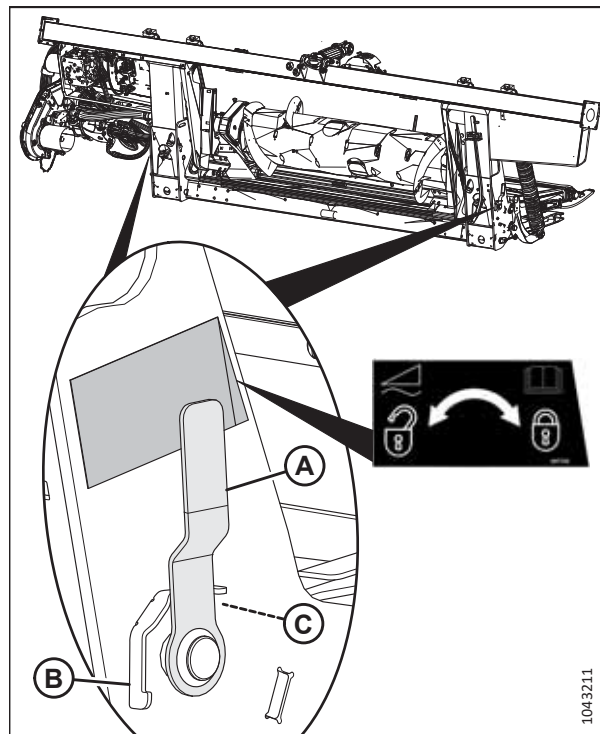
Figur 3.217: Drivlinje

15. Gå frem på følgende måde:

- Frakobl flydelåsene ved at trække hvert flydelåsehåndtag (A) væk fra flydemodulet og ind i ulåst position (B).
- Hvis skærebordet **IKKE** skal bruges i marken, skal du aktivere flydelåsene ved at skubbe hvert flydelåsehåndtag (A) mod flydemodulet og ind i låst position (C).

BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Håndtaget til flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



Figur 3.218: Flydelåshåndtag

Frakobling af skærebord fra Rostselmash-mejetærsker

Det er nødvendigt at afmontere skærebordet fysisk fra mejetærskeren og frakoble de hydrauliske og elektriske forbindelser.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Placer skærebordet lidt over jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

VIGTIGT:

Hvis der er monteret transporthjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205](#).

VIGTIGT:

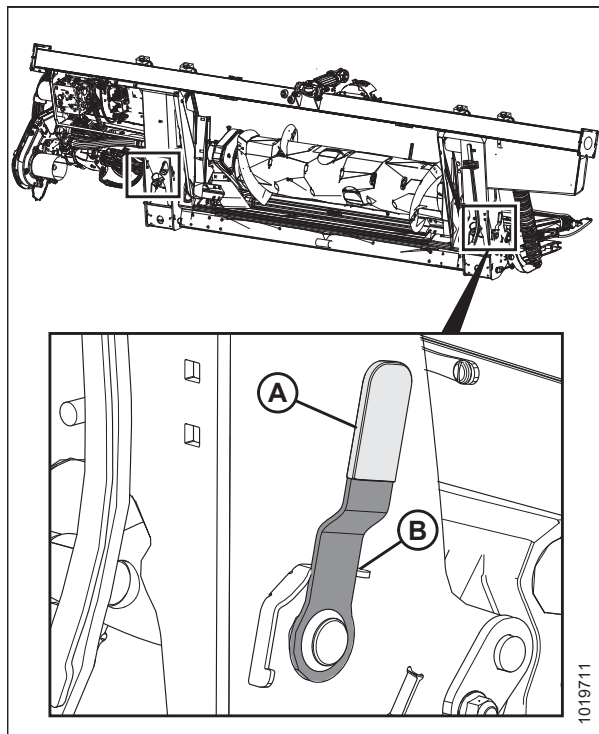
Hvis der er monteret stabiliseringshjul, skal hjulene sættes i opbevaringsposition eller øverste arbejdsposition. Hvis hjulene ikke er på plads, kan skærebordet vippe forover og gøre genmontering vanskelig. Se instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 204](#).

BETJENING

4. Aktivér flydelåsene ved at trække hvert flydelåshåndtag (A) væk fra flydemodul og sætte det i låst position (B).

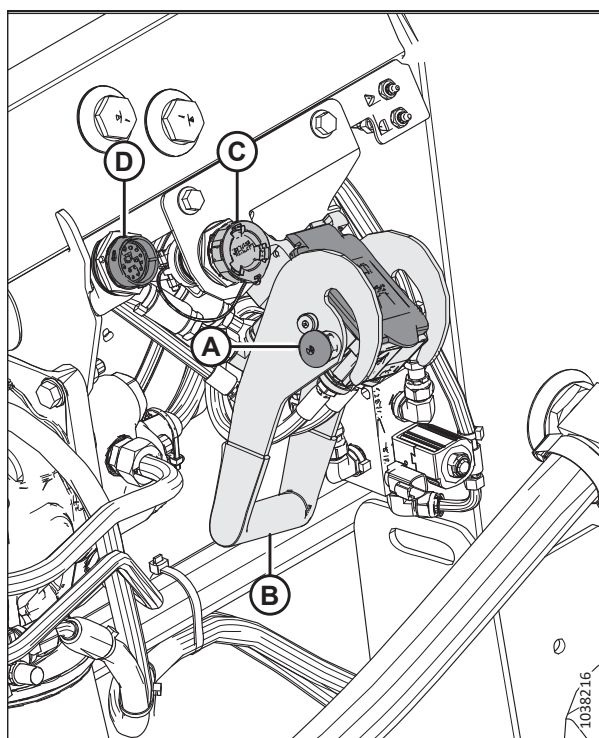
BEMÆRK:

Illustrationen viser håndtaget til flydelåsen på højre side af skærebordet. Flydelåsen på venstre side af skærebordet er det modsatte.



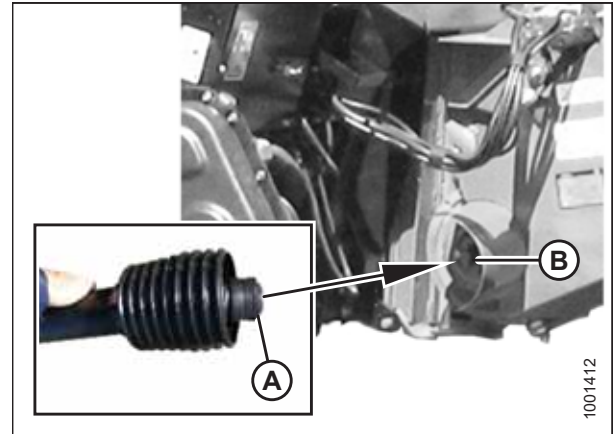
Figur 3.219: Flydelåshåndtag

5. Træk stikket C81A på styringsledningsnettet til mejetærskerførerhus ud af stikket C81B (D).
6. Frakobl mejetærskerens elektriske ledningsbundt fra stikket (C).
7. Tryk på låseknappen (A), og løft håndtaget (B) for at frakoble multikoblingsleddet.
8. Fjern den hydrauliske hurtigkobling fra mejetærskerens, og anbring den på opbevaringspladsen på mejetærskerens.



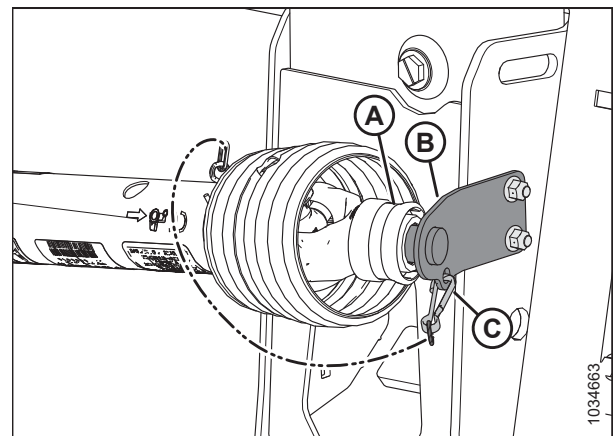
Figur 3.220: Flydelåshåndtag

9. Træk kraven (A) på drivlinjens ende tilbage, og træk drivlinjen ud af mejetærskerens udgangsaksel (B), indtil kraven frakobles.



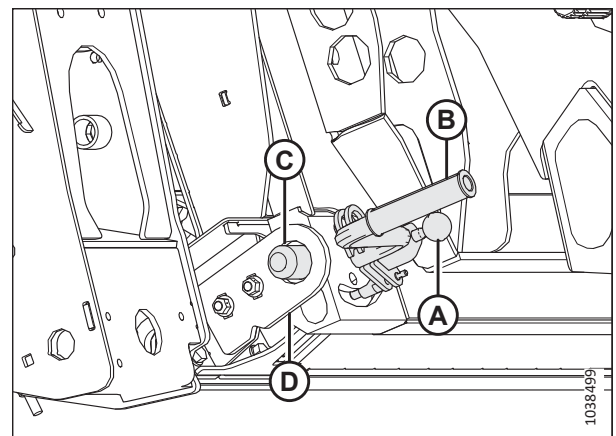
Figur 3.221: Drivlinje

10. Opbevar drivlinjen på drivlinjens støttebeslag (B) ved at trække kraven (A) på drivlinjen tilbage og placere den på støttebeslaget (B). Slip kraven, så den låses fast på støttebeslaget.
11. Fastgør sikkerhedskæden (C) til støttebeslaget (B).



Figur 3.222: Drivlinje i opbevaringsposition – Drivlinje B7038 eller B7039

12. Træk stiften (A) udad, og drej håndtaget (B) med uret, indtil begge indføringshusets stifter (C) er trukket helt ind i flydermodulets beslag (D).



Figur 3.223: Indføringshusets stifter

3.7 Opsætning af skærebord

For at opnå optimal ydeevne skal skærebordet konfigureres specifikt til forskellige høstforhold og afgrøder.

3.7.1 Skærebordets redskaber

Valgfrit udstyr kan forbedre ydeevnen under bestemte forhold eller tilføje funktioner til skærebordet. Ekstra redskaber kan bestilles og installeres af din forhandler.

Se kapitel *5 Muligheder og udstyr, side 787* for beskrivelserne af tilgængelige komponenter.

3.7.2 Indstillinger for skærebord

Følgende tabeller indeholder retningslinjer til konfiguration af skærebordet til forskellige høstforhold og afgrøder.

Du kan finde oplysninger om vindeindstillingerne under *3.7.4 Indstillinger for vinden, side 166*.

Du kan finde oplysninger om konfiguration af FM200-indføringsneglen under *3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl, side 172*.

BEMÆRK:

Øg sidesejlshastigheden for at øge ydeevnen, når der er rigeligt afgrødemateriale, eller når du øger kørehastigheden.

Tabel 3.4 Anbefalede indstillinger for kornafgrøder

Stubhøjde	102 mm (<4")									
Stabiliseringshjul ⁴	Opbevaring									
Position af bremsesko	Op eller midt									
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ⁵	Skærebordets vinkel ^{6,7}	Vindeknast	Vindehastighed % ⁸	Vindeposition	Øvre tværgående snegl			
Let	Fra	8	B-C	3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Anbefalet			
Fastklemt	Fra	7	B-C	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet			
Stubhøjde	102-203 mm (4-8")									
Stabiliseringshjul	Efter behov									
Position af bremsesko	Ned for fastklemt afgrødeforhold, midt eller ned for andre afgrødeforhold									
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ⁵	Skærebordets vinkel ^{6,7}	Vindeknast	Vindehastighed i %	Vindeposition	Øvre tværgående snegl			
Let	Fra	8	B-C	4	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Normal	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Tung	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Anbefalet			
Fastklemt	Fra	7	D	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet			

4. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.
5. Indstilling af FM200-sejlstyring.
6. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.
7. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.
8. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.4 Anbefalede indstillinger for kornafgrøder (fortsat)

Stubhøjde	203 mm + (8" +)						
Stabiliseringshjul	Efter behov						
Position af bremsesko	Ikke relevant						
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ⁵	Skærebordets vinkel ^{6,7}	Vindeknast	Vindehastighed i %	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Fra	8	A	4	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Fra	7	B-C	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet

Tabel 3.5 Anbefalede indstillinger for linser

Stubhøjde	På jorden									
Stabiliseringshjul ⁹	Opbevaring									
Position af bremsesko	Op eller midt									
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ¹⁰	Skærebordsvinkel ^{11, 12}	Vindeknast	Vindehastighed % ¹³	Vindeposition	Øvre tværgående snegl			
Let	Til	8	B-C	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet			
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet			

9. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

10. Indstilling af FM200-sejlstyring.

11. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

12. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

13. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.6 Anbefalede indstillinger for ærter

Stubhøjde	På jorden							
Stabiliseringshjul ¹⁴	Opbevaring							
Position af bremsesko	Op eller midt							
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ¹⁵	Skærebordsvinkel ^{16, 17}	Vindeknast	Vindehastighed % ¹⁸	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Til	7	B-C	2	5-10	6 eller 7	Anbefalet	
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Anbefalet	
Tung	Til	7	B-C	2	10	4 eller 5	Anbefalet	
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	4 eller 5	Anbefalet	

14. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

15. Indstilling af FM200-sejlstyring.

16. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

17. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

18. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.7 Anbefalede indstillinger for raps

Stubhøjde	102-203 mm (4-8")									
Stabiliseringshjul ¹⁹	Efter behov									
Position af bremsesko	Ned for lette eller tunge afgrødeforhold, midt eller ned for normale eller fastklemte afgrødeforhold									
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ²⁰	Skærebordets vinkel ^{21, 22}	Vindeknast	Vindehastighed % ²³	Vindeposition	Øvre tværgående snegl			
Let	Til	7	A	2	5-10	6 eller 7	Anbefalet			
Normal	Til	7	B-C	1	10	6 eller 7	Anbefalet			
Tung	Til	8	B-C	1	10	3 eller 4	Anbefalet			
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	3 eller 4	Anbefalet			
Stubhøjde	203 mm + (8" +)									
Stabiliseringshjul ¹⁹	Efter behov									
Position af bremsesko	Ikke relevant									
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ²⁰	Skærebordets vinkel ^{21, 22}	Vindeknast	Vindehastighed i % ²³	Vindeposition	Øvre tværgående snegl			
Let	Til	7	A	2	5-10	6 eller 7	Anbefalet			
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Anbefalet			
Tung	Til	8	B-C	1 eller 2	10	3 eller 4	Anbefalet			
Fastklemt	Til	7	D	2 eller 3	5-10	3 eller 4	Anbefalet			

19. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

20. Indstilling af FM200-sejlstyring.

21. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

22. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

23. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.8 Anbefalede indstillinger for californiske ris

Stubhøjde	102 mm (<4")							
Stabiliseringshjul ²⁴	Opbevaring							
Position af bremsesko	Op eller midt							
Afgrødeforhold	Skillestænger ²⁵	Indstilling for sejlhastighed ²⁶	Skærebordets vinkel ^{27, 28}	Vindeknast	Vindehastighed i % ²⁹	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Ris-skillestang	4	D	2	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Normal	Ris-skillestang	4	B-C	2	10	4 eller 5	Ikke påkrævet	
Tung	Ris-skillestang	4	B-C	2	10	4 eller 5	Ikke påkrævet	
Fastklemt	Ris-skillestang	4	D	2	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet	
Stubhøjde	102-203 mm (4-8")							
Stabiliseringshjul ²⁴	Efter behov							
Position af bremsesko	Midt eller ned							
Afgrødeforhold	Skillestænger ²⁵	Indstilling for sejlhastighed ²⁶	Skærebordets vinkel ^{27, 28}	Vindeknast	Vindehastighed i % ²⁹	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Ris-skillestang	4	D	3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Normal	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Tung	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Fastklemt	Ris-skillestang	4	D	4	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet	

24. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

25. Ris-skillestang er tilgængelig. Risstråskillerstangen er ikke påkrævet i begge ender af skærebordet.

26. Indstilling af FM200-sejlstyring.

27. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

28. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

29. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.8 Anbefalede indstillinger for californiske ris (fortsat)

Stubhøjde	203 mm + (8" +)						
Stabiliseringshjul ²⁴	Som påkrævet						
Position af bremsesko	Ikke relevant						
Afgrødeforhold	Skillestænger ²⁵	Indstilling for sejlhastighed ²⁶	Skærebordets vinkel ^{27, 28}	Vindeknast	Vindehastighed i % ²⁹	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Ris-skillestang	4	A	3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Ris-skillestang	4	B-C	3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Ris-skillestang	4	D	4	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

Tablet 3.9 Anbefalede indstillinger for Delta-riis

Stubhøjde	51-152 mm (2-6")							
Stabiliseringshjul ³⁰	Efter behov							
Position af bremsesko	Midt eller ned							
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ³¹	Skærebordets vinkel ^{32, 33}	Vindeknast	Vindehastighed i % ³⁴	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Fra	6	D	2 eller 3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Normal	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Tung	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Fastklemt	Fra	6	D	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet	
Stubhøjde	152 mm + (6" +)							
Stabiliseringshjul ³⁰	Efter behov							
Position af bremsesko	Ikke relevant							
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ³¹	Skærebordets vinkel ^{32, 33}	Vindeknast	Vindehastighed i % ³⁴	Vindeposition	Øvre tværgående snegl	
Let	Fra	6	A	2 eller 3	10-15	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Normal	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Tung	Fra	6	B-C	2 eller 3	10	6 eller 7	Ikke påkrævet	
Fastklemt	Fra	6	D	3 eller 4	5-10	4 eller 5	Ikke påkrævet	

30. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

31. Indstilling af FM200-sejlstyring.

32. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

33. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

34. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.10 Anbefalede indstillinger for spiselige bønner

Stubhøjde	På jorden						
Stabiliseringshjul ³⁵	Opbevaring						
Position af bremsesko	Op eller midt						
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ³⁶	Skærebordsvinkel ^{37, 38}	Vindeknast	Vindehastighed % ³⁹	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Til	8	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Til	7	D	4	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

35. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

36. Indstilling af FM200-sejlstyring.

37. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

38. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

39. Procent kørehastighed over jorden.

Tabel 3.11 Anbefalede indstillinger for hør

Stubhøjde	51-153 mm (2-6")						
Stabiliseringshjul ⁴⁰	Efter behov						
Position af bremsesko	Ned for fastklemt afgrødeforhold, midt eller ned for andre afgrødeforhold						
Afgrødeforhold	Skillestænger	Indstilling for sejlhastighed ⁴¹	Skærebordsvinkel ^{42, 43}	Vindeknast	Vindehastighed % ⁴⁴	Vindeposition	Øvre tværgående snegl
Let	Til	8	B-C	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Normal	Til	7	A	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Tung	Til	7	B-C	2	10	6 eller 7	Ikke påkrævet
Fastklemt	Til	7	D	2	5-10	6 eller 7	Ikke påkrævet

40. Stabiliseringshjul bruges til at begrænse skærebordets bevægelse fra side til side og lodret, når der skæres fra jorden.

41. Indstilling af FM200-sejlstyring.

42. Indstil skærebordets vinkel så lavt som muligt (indstilling A) ved hjælp af midterforbindelsen og bremseskoene, samtidig med at klippehøjden bevares.

43. Skærebordets klippehøjde bestemmes af indstillingerne for bremsesko og skærebordets vinkel.

44. Procent kørehastighed over jorden.

3.7.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps

Moden raps kan høstes direkte, men de fleste sorter er meget sårbare over for afskalning og efterfølgende frøtab. Dette afsnit indeholder oplysninger om de anbefalede redskaber, indstillinger og justeringer for at optimere FlexDraper®-skærebordet i FD2-serien til direkte høst af raps for at reducere tab af frø.

Anbefalede redskaber

Foretag følgende modifikationer for at optimere skærebordet til direkte høst af raps:

- Monter en øvre tværgående snegl i fuld længde
- Monter lodrette knive

BEMÆRK:

Hvert sæt indeholder installationsvejledninger og den nødvendige hardware. Du kan finde flere oplysninger i kapitel 5 *Muligheder og udstyr, side 787*.

Anbefalede indstillinger

Foretag følgende justeringer for at optimere skærebordet til direkte høst af raps:

- Aftag spændingen på sneglens fjeder. Se instruktioner i *3.8.5 Kontrol og justering af fjedrene til sneglens kædedrev, side 201*.
- Indstil vindehastigheden, så den svarer til mejetærskerens kørehastighed. Øg hastigheden efter behov. Du kan finde flere instruktioner i *3.9.6 Vindehastighed, side 254*
- Indstil sidesejlshastigheden til position seks på betjeningselementet for sidesejlshastighed i førerhuset. Du kan finde flere instruktioner i *3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 257*
- Juster vindehøjden, så piggene lige akkurat griber afgrøden. Du kan finde flere instruktioner i *3.9.11 Vindehøjde, side 262*.
- Juster vindens frem/tilbage-position. Du kan finde flere instruktioner i *Justering af tromlens frem/tilbage-position, side 266*.
- Flyt vindens frem/tilbage-cylindere til den alternative tilbageplacering. Du kan finde flere instruktioner i *Flytning af frem/tilbage-cylindere, side 267*
- Indstil vindeknasten til position 1. Du kan finde flere instruktioner i *Justering af vindeknast, side 276*.
- Indstil sneglen til flydeposition. Se instruktioner i *3.8.4 Indstilling af snegleposition, side 199*.
- Indstil spillerummet mellem snegl og beholder til 15 mm (9/16"). Se instruktioner i *4.7.1 Kontrollér spillerum mellem indføringssnegl og beholder, side 606*.

3.7.4 Indstillinger for vinden

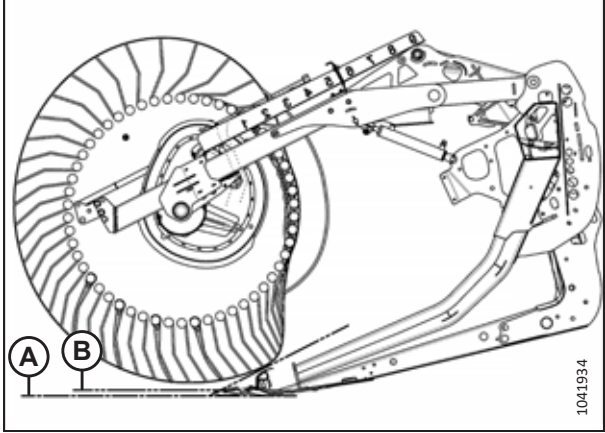
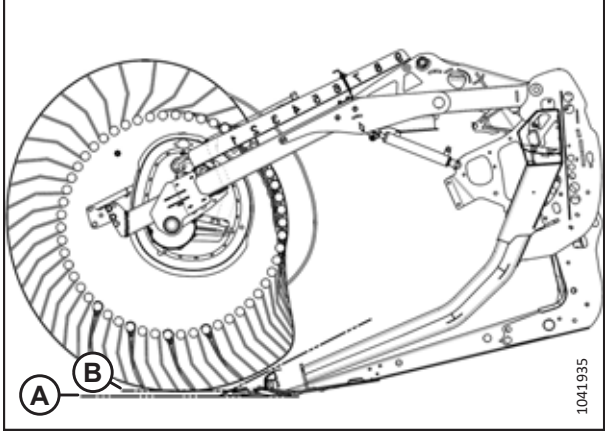
De forskellige vindepositioner og knastindstillinger påvirker afgrødens levering til sejlene ved at rotere pigprofilen.

BEMÆRK:

Billedforklaringen (A) henviser til jordoverfladen, mens billedforklaringen (B) henviser til stubhøjden.

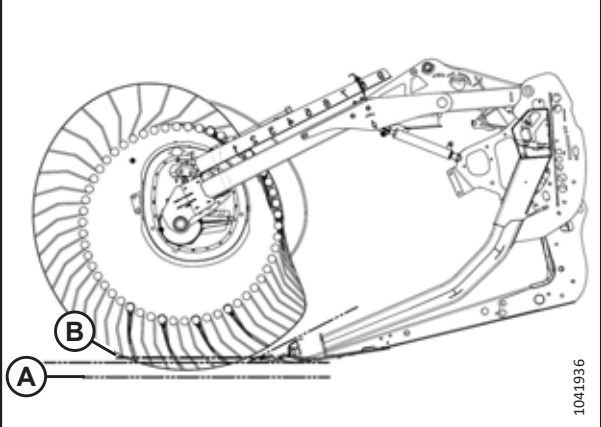
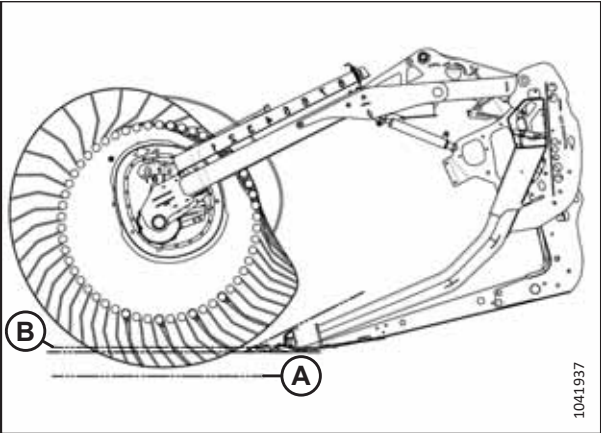
BETJENING

Tabel 3.12 FD2-serien anbefalede vindeindstillinger

Tal for knast-indstilling (forøgelse af pighastighed)	Tal for vindeposition	Vindens pigmønster	Højde fra jord til stub
1 (0 %)	5 eller 6		25 mm (0,98")
2 (20 %)	6 eller 7		25 mm (0,98")

BETJENING

Tabel 3.12 FD2-serien anbefalede vindeindstillinger (fortsat)

Tal for knast-indstilling (forøgelse af pighastighed)	Tal for vindeposition	Vindens pigmønster	Højde fra jord til stub
3 (30 %)	8		102 mm (<4")
4 (35 %)	9		150 mm (5,9")

BEMÆRK:

- Juster vinden fremad for at komme tættere på jorden, mens du vipper skærebordet tilbage. Pigge/vindepigge graver sig ned i jorden i vindens ekstreme frem-positioner, så juster bremsesko eller skærebordets vinkel for at kompensere. Juster vinden bagud for at placere vinden længere væk fra jorden, når skærebordet vipper fremad.
- Skærebordshældningen kan øges for at placere vinden tættere på jorden eller mindskes for at placere vinden længere væk fra jorden, samtidig med at materiale flyder over på sejlene.
- Hvis du vil lade den maksimale mængde stub være i fastklemt afgrøde, skal du hæve skærebordet og øge skærebordshældningen for at holde vinden tæt på jorden. Placer vinden helt fremad.
- Vinden skal muligvis flyttes tilbage for at forhindre klumper eller tilstopning på skærebjælken i tyndere afgrøder.
- Mindste bærekapacitet for afgrøder (minimum areal af eksponeret sejl mellem vinden og skærebordets bagside) forekommer med vinden længst bagud.
- Maksimal bærekapacitet for afgrøder (maksimalt areal af eksponeret sejl mellem vinden og skærebordets bagside) forekommer med vinden længst fremme.
- På grund af knast-handlingens karakter bliver spidshastigheden af piggene/tænderne ved skærebjælken højere end vindehastigheden ved højere knast-indstillinger. Du kan finde flere oplysninger i tabel 3.12, side 167.

3.7.5 Indstillinger for flydende stråskiller (valgfrit)

Flydende stråskillere kan justeres til forskellige afgrødeforhold.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

Se *Justering af flydende stråskillere, side 290* for at få anvisninger til, hvordan du foretager justeringer af den flydende afgrødefordeler. Se indstillingerne i nedenstående tabel over den korrekte stubhøjde.

Tabel 3.13 Stubhøjde 50-125 mm (2-5 tommer)

	Skærebordsvinkel ⁴⁵	Stubhøjde	Hovedsko til skærebord	Nedre stop	Frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektortorård
Normal	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	1	1	C	Inde
	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	3	1	C	Inde
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	1	1,5	C	Inde
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	3	1,5	C	Inde
Fastklemt	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	3	1	C	Ude
	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	4	1	C	Ude
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	3	2	D	Ude
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	4	2	D	Ude
Meget fastklemt	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	4	3	D	Ude
	A	125 mm (5 tommer)	Ned	2	5	4	D	Ude
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	4	3	C	Ude
	E	50 mm (2 tommer)	Ned	1	5	4	C	Ude

45. A (min.) – E (maks.)

BETJENING

Tabel 3.14 Stubhøjde 20-100 mm (3/4-4 tommer)

	Skærebordsvinkel ⁴⁵	Stubhøjde	Hovedsko til skærebord	Nedre stop	Frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektortråd
Normal	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2	1	1	C	Inde
	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2	3	1	C	Inde
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	1	1	C	Inde
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	3	1	C	Inde
Fastklemt	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2	3	1	C	Ude
	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2	4	2	C	Ude
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	3	1	D	Ude
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	4	2	D	Ude
Meget fastklemt	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2-3	4	3	D	Ude
	A	100 mm (4 tommer)	Midten	2-3	5	4	D	Ude
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	4	3	C	Ude
	E	20 mm (3/4 tommer)	Midten	1	5	4	C	Ude

BETJENING

Tabel 3.15 Stubhøjde 16-50 mm (5/8-2 tommer) Skærebjælke på jorden

	Skærebordsvinkel ⁴⁵	Stubhøjde	Hovedsko til skærebord	Nedre stop	Frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektortråd
Normal	A	50 mm (2 tommer)	Op	2	1-3	1	C	Inde
	A	50 mm (2 tommer)	Op	2	1-3	1	C	Inde
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	1	2	C	Inde
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	3	1	C	Inde
Fastklemt	A	50 mm 2"	Op	2	3	1	C	Ude
	A	50 mm (2 tommer)	Op	3	4	1	C	Ude
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	3-4	2	D	Ude
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	3-4	2	D	Ude
Meget fastklemt	A	50 mm (2 tommer)	Op	2-3	4	3	D	Ude
	A	50 mm (2 tommer)	Op	2-3	5	4	D	Ude
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	4	2,5	C	Ude
	E	16 mm (5/8 tommer)	Op	1	5	4	C	Ude

3.8 Opsætning af flydemodulet

I de følgende afsnit skitseres de anbefalede retningslinjer for opsætning af flydemoduler for din specifikke mejetærskermode og afgrødetype. Anbefalingerne kan dog ikke dække alle forhold.

Hvis der opstår indføjringsproblemer med flydemodulet, skal du se kapitel [6 Fejlfinding, side 807](#).

3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføjringsnegl

FM200-indføjringsneglen kan konfigureres, så den passer til forskellige afgrødeforhold. Der er fem tilgængelige konfigurationer.

Ultra smal konfiguration: Ultra smal konfiguration bruger 8 lange boltede vindinger (4 til venstre og 4 til højre) og 18 indføjringspigge. Denne konfiguration kan forbedre indføjringsfunktionaliteten på mejetærskere med smalle indføjringshuse. Det kan også være nyttigt, ved høst af ris.

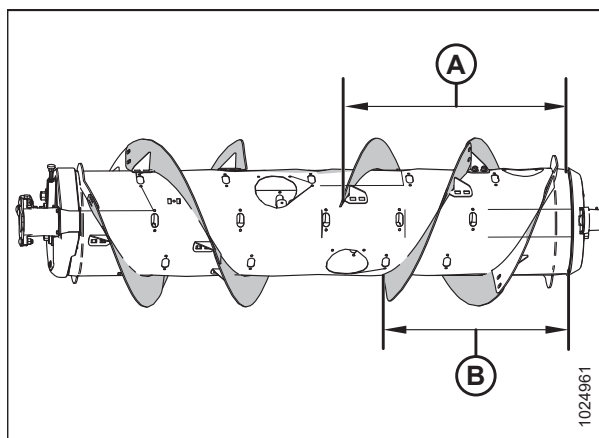
BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

BEMÆRK:

Du bliver nødt til at bore huller i vindingen og i tromlen for at installere den ekstra vinding.

Yderligere oplysninger om konvertering af sneglen til ultra smal konfiguration finder du i [Ultrasml konfiguration – sneglevinding, side 174](#).



Figur 3.225: Ultrasml konfiguration – set bagfra

A – 760 mm (29 15/16")

B – 602 mm (23 11/16")

Smal konfiguration: En smal konfiguration bruger 4 lange boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre) og 18 indføjringspigge.

BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

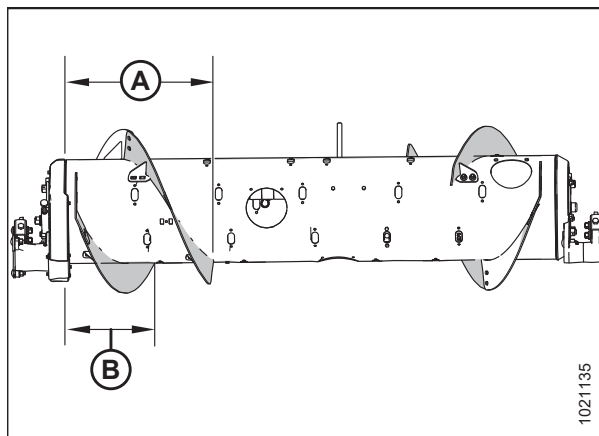
Smal konfiguration er standard for følgende mejetærskere:

- Gleaner® R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8

Smal konfiguration er valgfrit for følgende mejetærskere:

- Case 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 5160/6160/7160
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080, 6.80/6.90, 7.90, 8.80

Du kan finde flere oplysninger om konvertering af sneglen til smal konfiguration i [Smal konfiguration – sneglevinding, side 178](#).



Figur 3.226: Smal konfiguration – set bagfra

A – 514 mm (20 1/4")

B – 356 mm (14")

BETJENING

Mellemkonfiguration: En mellemkonfiguration bruger 4 korte boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre) og 22 indføringspigge.

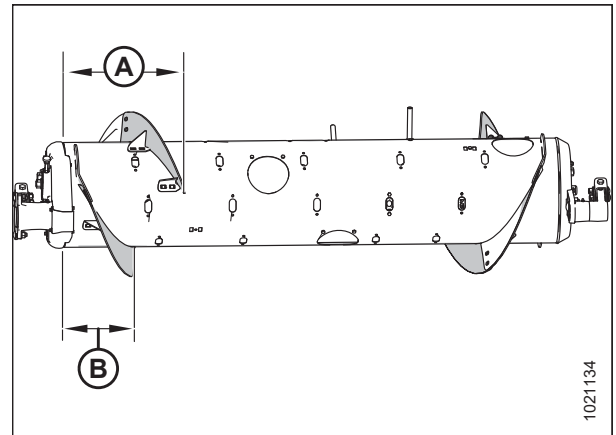
BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

Mellemkonfiguration er standard for følgende mejetærskere:

- Case IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 5/6/7160, 7/8010, 7/8/9120, 7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250, 7/8/9260, AF9/10/11
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 5X00,6X00, 7X00, 8X00
- Fendt 9490x, 6335C
- Gleaner® A66/76/86
- IDEAL™ 7/8/9/10
- John Deere 95/96/97/9860-, 95/96/97/9870-, S65/66/67/68/690-, S76/77/78/785/790-, T670-, S7-serien
- Massey Ferguson® 92/9380, 96/97/9895, 9520/40/60, 9500, 9545/65
- New Holland CR 970/980, 9070/9080/9090, 8.90, 9.80/9.90, 10.90, CR10/11
- Rostselmash 161, T500, Torum X70, Torum 785

Du kan finde flere oplysninger om konvertering af sneglen til mellem konfiguration i [Mellemkonfiguration – sneglevinding](#), side 181.



Figur 3.227: Mellemkonfiguration – set bagfra

A – 410 mm (16 1/8")

B – 260 mm (10 1/4")

BETJENING

Bred konfiguration: En bred konfiguration bruger 2 korte boltede vindinger (1 til venstre og 1 til højre) og 30 indføringspigge.

BEMÆRK:

Dimensionerne (A) og (B) er de samme for begge ender af sneglen. De skal være inden for 15 mm (9/16") af de angivne tal.

Bred konfiguration er standard for følgende mejetærskere:

- John Deere X9 1000, 1100

Bred konfiguration er valgfri for følgende mejetærskere:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 6X00, 7X00, 8X00
- John Deere T670
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 820/840/860/880, 8030/8040/8050/8060/8070/8080/8090, 8.80/8.90
- New Holland CH 7.70
- Rostselmash 161, T500, Torum 785

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan øge mejetærskerkapaciteten på mejetærskere med brede indføringshuse ved visse afgrødebetingelser.

Du kan finde flere oplysninger om konvertering af sneglen til bred konfiguration i [Bred konfiguration – sneglevinding, side 183](#).

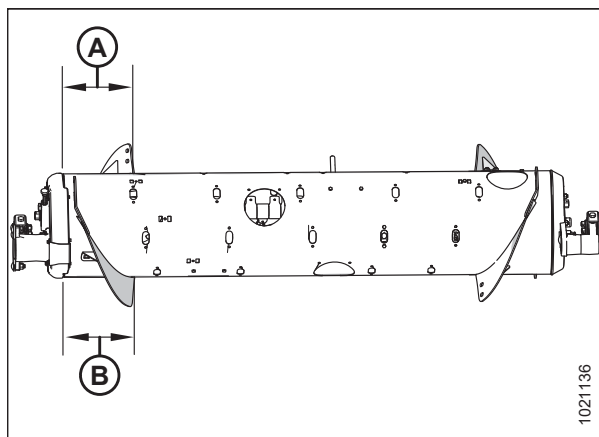
Ultrabred konfiguration: En ultrabred konfiguration bruger udelukkende fabriksvejset vinding (A) til transport af afgrøden. Der er ikke monteret boltet vinding, og der anbefales i alt 30 indføringspigge til denne konfiguration.

Ultrabred konfiguration er valgfri for mejetærskere med brede indføringshuse.

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan forbedre indføringen for mejetærskere med brede indføringshuse.

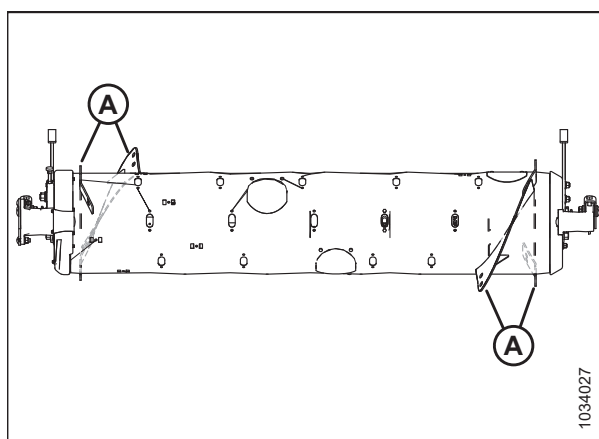
Du kan finde flere oplysninger om konvertering af sneglen til ultra bred konfiguration i [Ultrabred konfiguration – sneglevinding, side 186](#).



Figur 3.228: Bred konfiguration – set bagfra

A – 257 mm (10 1/8")

B – 257 mm (10 1/8")



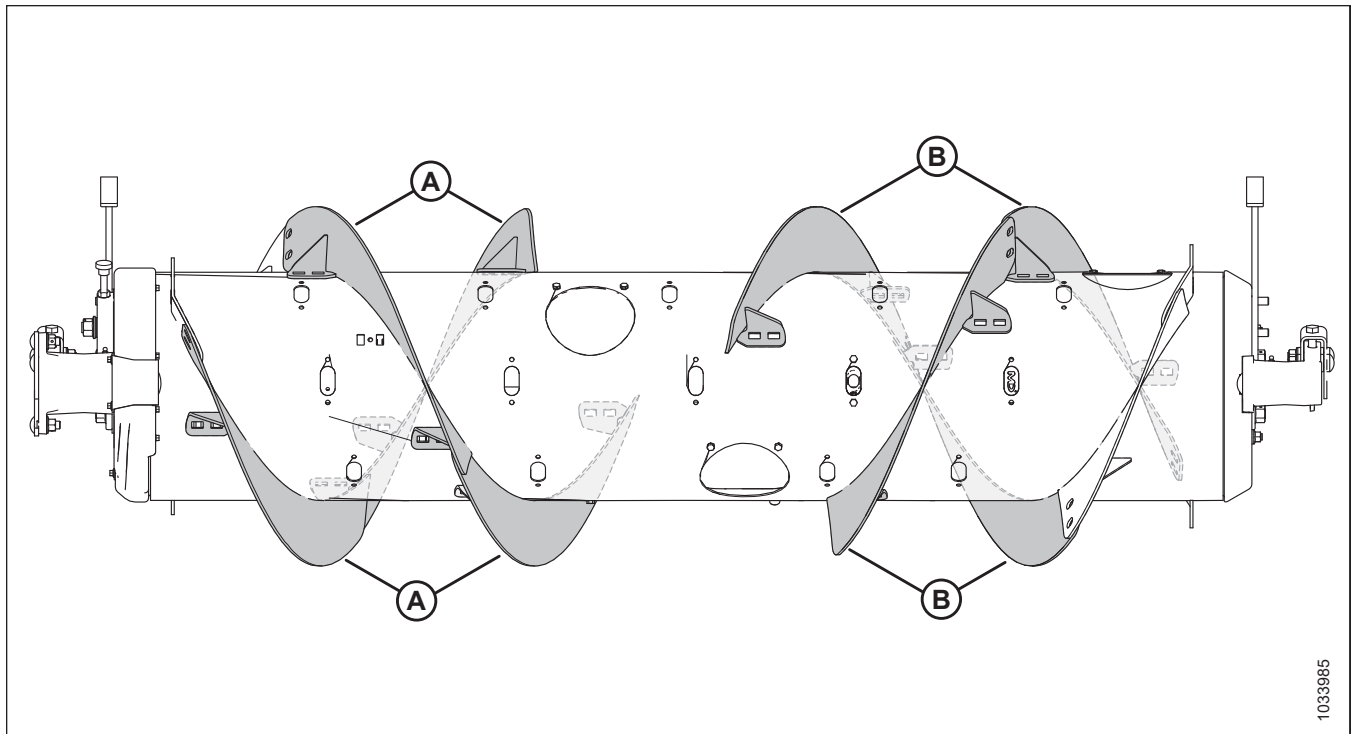
Figur 3.229: Ultrabred konfiguration – set bagfra

Ultrasmal konfiguration – sneglevinding

Ultrasmal konfiguration bruger 8 lange boltede vindinger (4 til venstre og 4 til højre), og 18 indføringspigge anbefales.

BEMÆRK:

Du bliver nødt til at bore huller i vindingen og i tromlen for at installere de fire ekstra vindinger.



Figur 3.230: Ultrasmal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889)

B - Højre lang vinding (MD #287890)

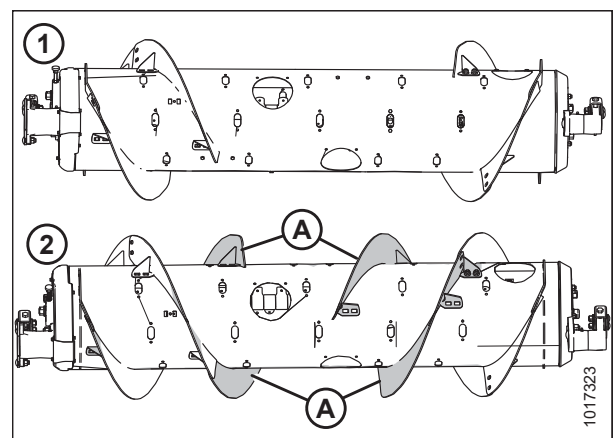
Sådan konverteres til ultrasmal konfiguration fra smal konfiguration:

Ét vindingssæt (MD #357234 eller B7345⁴⁶), og der kræves hulboring for at installere vindinger (A). Tilsæt eller fjern indføringspigge efter behov for at optimere indføring til din mejetærsker og dine afgrødeforhold.

VIGTIGT:

Ekstra beslag er inkluderet i disse sæt. Installer beslag korrekt for at undgå skader og for at maksimere ydeevnen.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i [Montering af boltet vinding, side 190](#).
- Hvis du vil montere de ekstra vindinger, som kræver boring af huller, skal du se [Montering af yderligere boltet vinding – kun ultrasmal konfiguration, side 193](#).
- Du kan finde instruktioner til montering/fjernelse af pigge under [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 198](#) og [3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 195](#).



Figur 3.231: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Smal konfiguration

2 - Ultrasmal konfiguration

46. MD #357234 er kun tilgængeligt via MacDon Parts. B7345 er kun tilgængelig via MacDon Whole Goods. Begge sæt indeholder slidstærke vindinger.

BETJENING

Sådan konverteres til ultrasmal konfiguration fra mellem, bred eller ultrabred konfiguration:

To vindingssæt (MD #357234 or B7345⁴⁶) og hulboring er nødvendigt for at konvertere til denne konfiguration.

Du skal udskifte eksisterende korte vindinger (A)⁴⁷ med lange vindinger (B). Tilsæt eller fjern indføringspigge efter behov for at optimere indføring til din mejetærsker og dine afgrødeforhold.

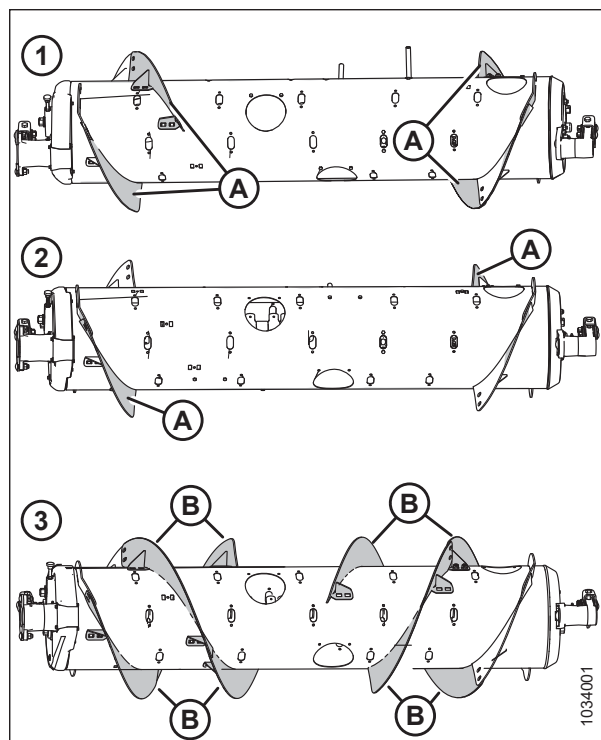
VIGTIGT:

Ekstra beslag er inkluderet i disse sæt. Installer beslag korrekt for at undgå skader og for at maksimere ydeevnen.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *Fjernelse af boltet vinding, side 188* og *Montering af boltet vinding, side 190*.
- Hvis du vil montere de ekstra vindinger, som kræver boring af huller, skal du se *Montering af yderligere boltet vinding – kun ultrasmal konfiguration, side 193*.
- Du kan finde instruktioner til montering/fjernelse af pigge under *3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 198* og *3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 195*.

BEMÆRK:

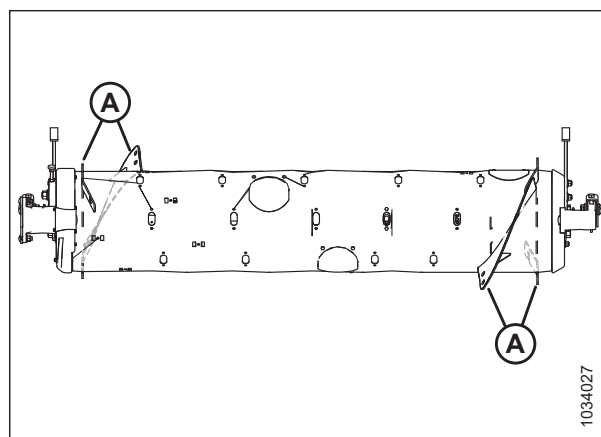
Hvis du konverterer sneglen fra ultrabred konfiguration, er der ingen eksisterende boltede vindinger at fjerne, fordi denne konfiguration kun bruger den fabriksvejrede vinding (A).



Figur 3.232: Konfigurationer af snegl – set bagfra

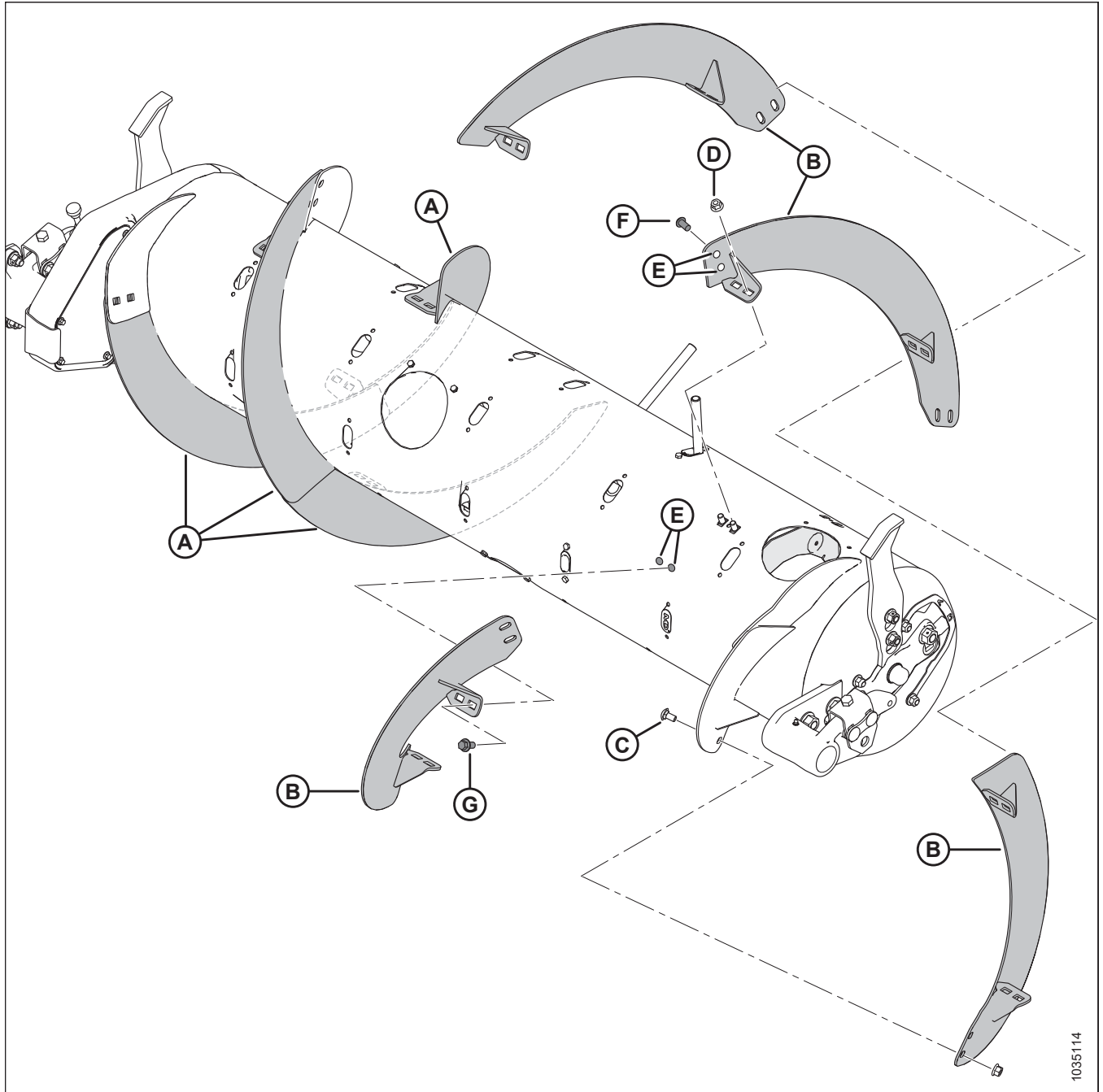
1 – Mellemkonfiguration
3 - Ultrasmal konfiguration

2 – Bred konfiguration



Figur 3.233: Ultrabred konfiguration

47. Antallet af eksisterende korte vindinger er enten 0, 2 eller 4, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



Figur 3.234: Ultrasmal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889)

D - M10 flangemøtrik til midterlås (MD #135799)

G - M10 x 20 mm flangehovedbolt (MD #152655)⁵⁰

B - Højre lang vinding (MD #287890)

E - Borede huller – 11 mm (7/16")⁴⁸

C – M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

F – M10 x 20 mm knaphovedbolt (MD #135723)⁴⁹

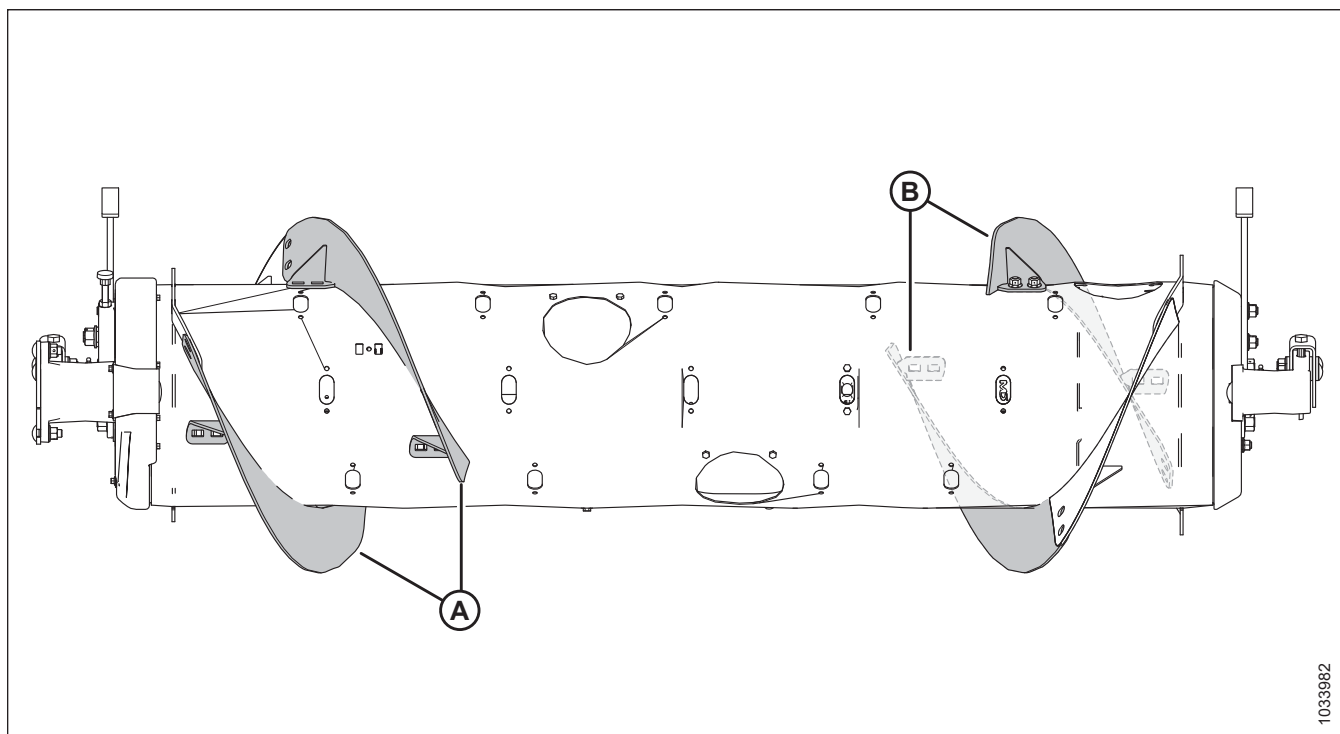
48. Hver af de fire ekstra vindinger kræver seks borede huller til at installere (fire i sneglen og to i den tilstødende vinding).

49. Bruges på de huller, der bores i den eksisterende vinding.

50. Bruges på de huller, der bores i sneglen.

Smal konfiguration – sneglevinding

Smal konfiguration bruger 4 lange boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre) og 18 indføringspigge.



Figur 3.235: Smal konfiguration

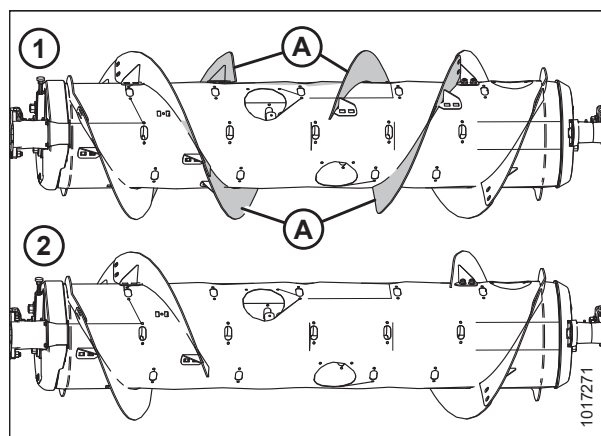
A - Venstre lang vinding (MD #287889)

B - Højre lang vinding (MD #287890)

Sådan konverteres sneglen til smal konfiguration fra ultra smal konfiguration:

Fjern fire vindinger (A) fra sneglen, og monter yderligere indføringspigge. I alt 18 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde instruktioner til fjernelse af vindinger i [Fjernelse af boltet vinding, side 188](#).
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 198](#).



Figur 3.236: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 - Ultrasmal konfiguration

2 - Smal konfiguration

BETJENING

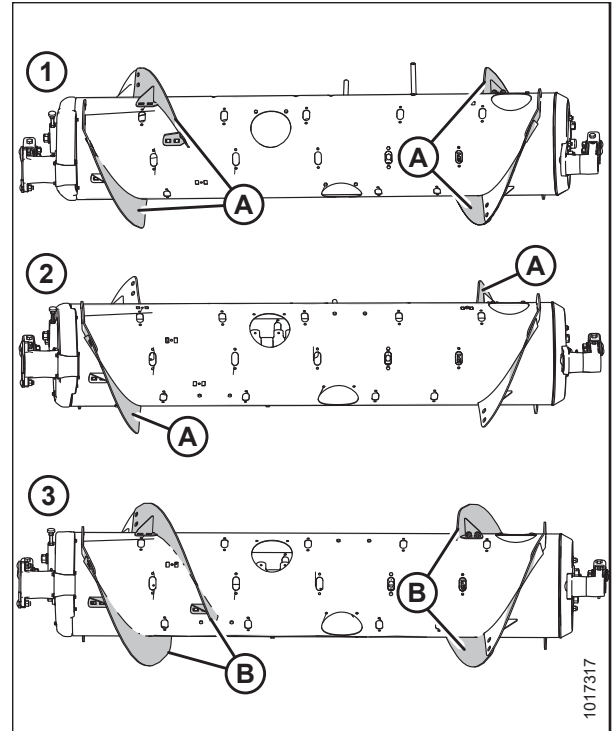
For at konvertere sneglen til smal konfiguration fra mellem, bred eller ultrabred konfiguration:

Ét vindingssæt (MD #357234 eller B7345⁵¹) er påkrævet. Du skal udskifte en af de eksisterende korte vindinger (A)⁵² med lange vindinger (B) og fjerne ekstra indføringspigge. I alt 18 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

VIGTIGT:

Ekstra beslag er inkluderet i disse sæt. Installer beslag korrekt for at undgå skader og for at maksimere ydeevnen.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *Fjernelse af boltet vinding, side 188* og *Montering af boltet vinding, side 190*.
- Du kan finde instruktioner til fjernelse af pigge i *3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 195*.



Figur 3.237: Konfigurationer af snegl – set bagfra

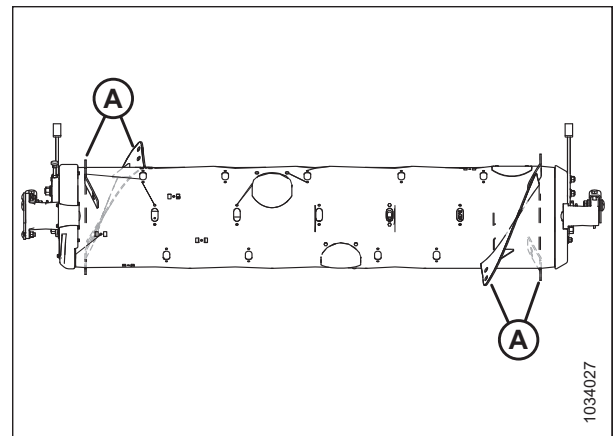
1 – Mellemkonfiguration

2 – Bred konfiguration

3 – Smal konfiguration

BEMÆRK:

Hvis du konverterer sneglen fra ultrabred konfiguration, er der ingen eksisterende boltede vindinger at fjerne, fordi denne konfiguration kun bruger den fabriksvejse vinding (A).

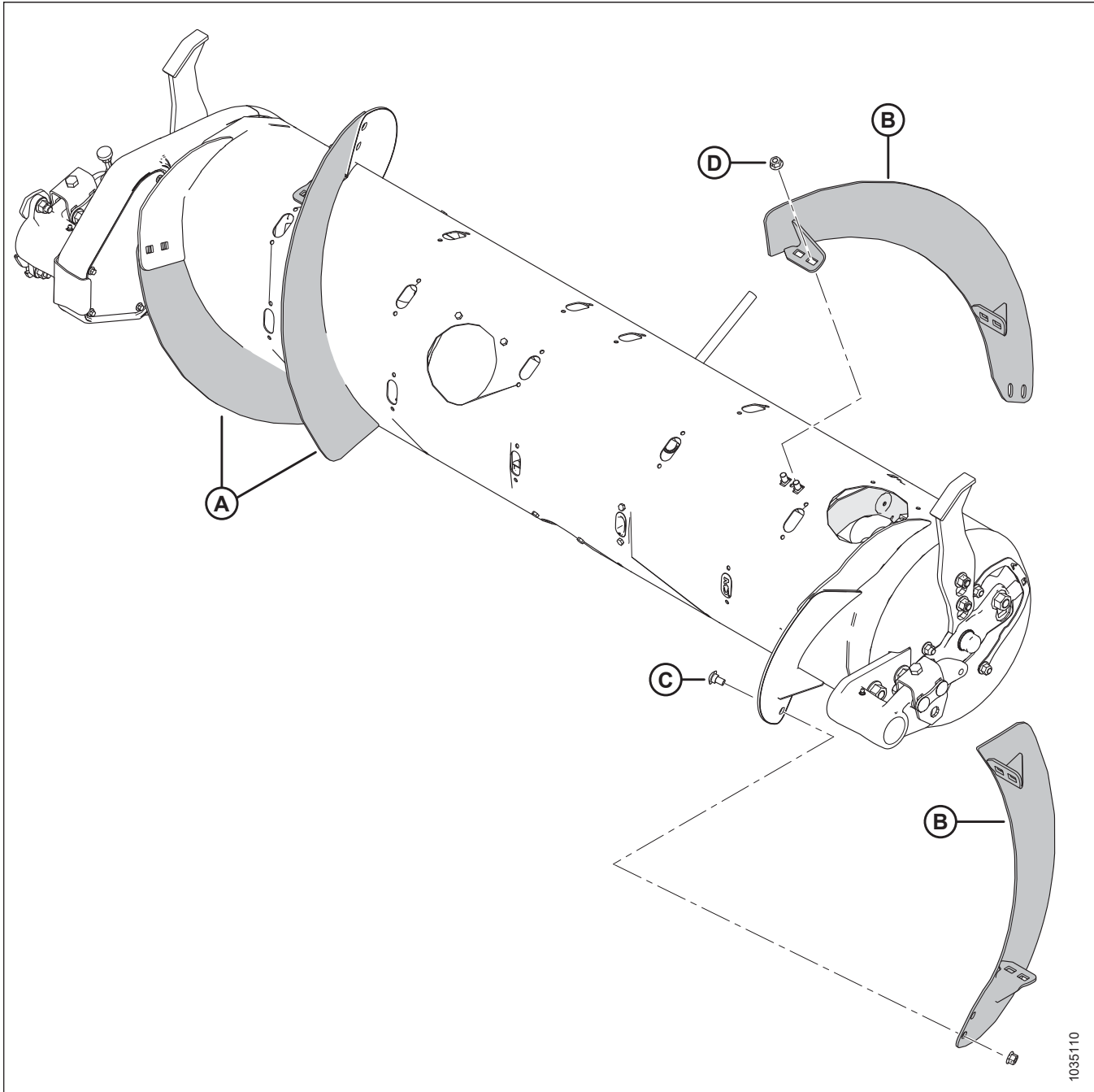


Figur 3.238: Ultrabred konfiguration

51. MD #357234 er kun tilgængeligt via MacDon Parts. B7345 er kun tilgængelig via MacDon Whole Goods. Begge sæt indeholder slidstærke vindinger.

52. Antallet af eksisterende korte vindinger er enten 0, 2 eller 4, afhængigt af den aktuelle konfiguration.

BETJENING



Figur 3.239: Smal konfiguration

A - Venstre lang vinding (MD #287889)

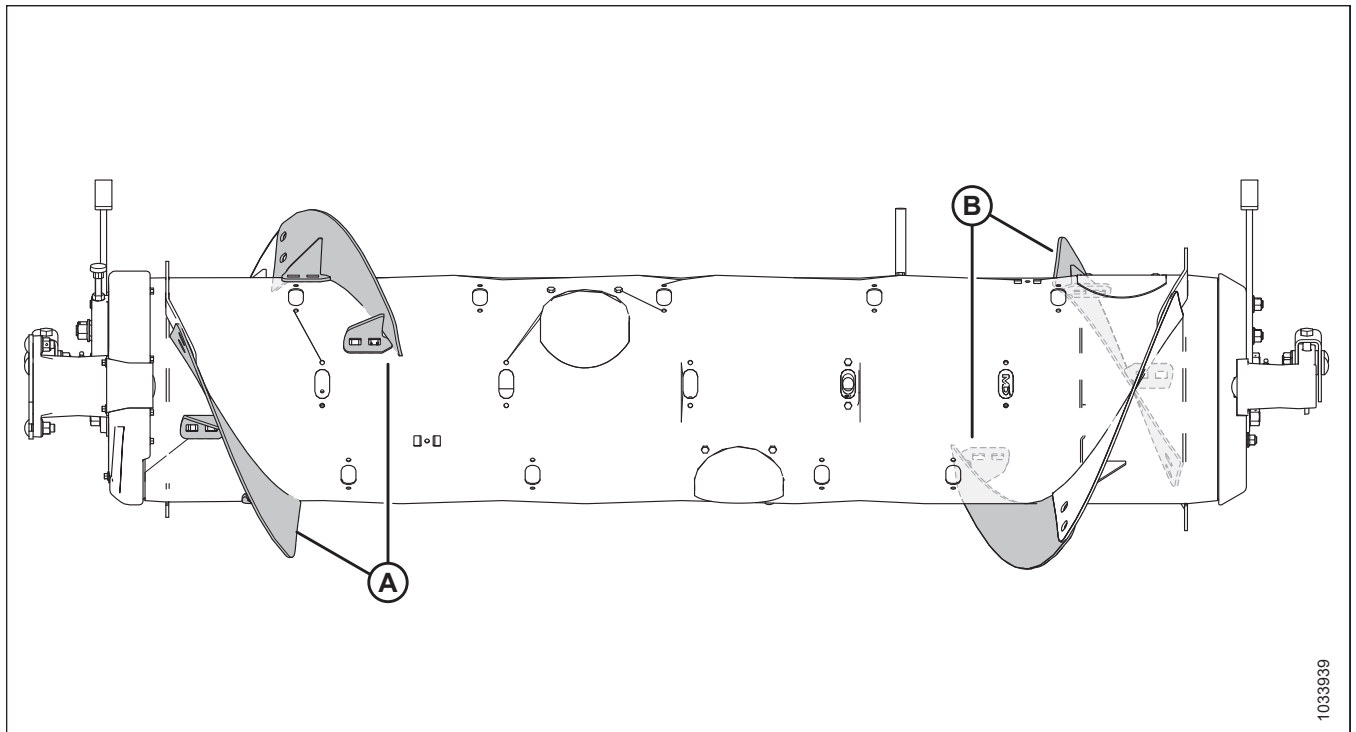
C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

B - Højre lang vinding (MD #287890)

D - M10 flangemøtrik til midterlås (MD #135799)

Mellemkonfiguration – sneglevinding

Mellemkonfiguration bruger 4 korte boltede vindinger (2 til venstre og 2 til højre), og 22 indføringspigge anbefales.



Figur 3.240: Mellemkonfiguration

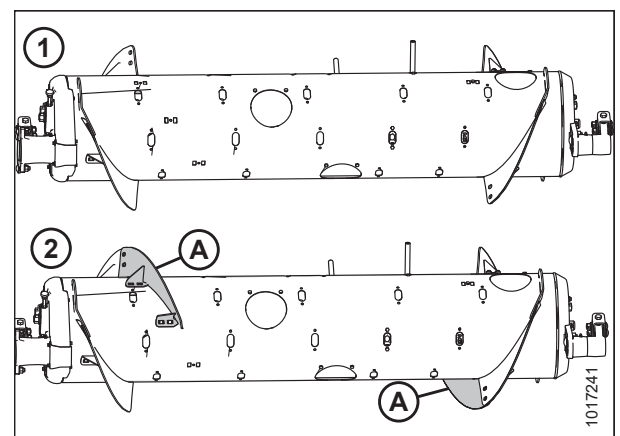
A - Venstre kort vinding (MD #287888)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

Sådan konverteres til mellemkonfiguration fra bred konfiguration:

Ét vindingssæt (MD #357233 eller B7344⁵³) er påkrævet. Du bliver nødt til at montere nye vindinger (A) og fjerne de ekstra indføringspigge. I alt 22 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i [Montering af boltet vinding, side 190](#).
- Du kan finde instruktioner til fjernelse af pigge i [3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 195](#).



Figur 3.241: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Bred konfiguration

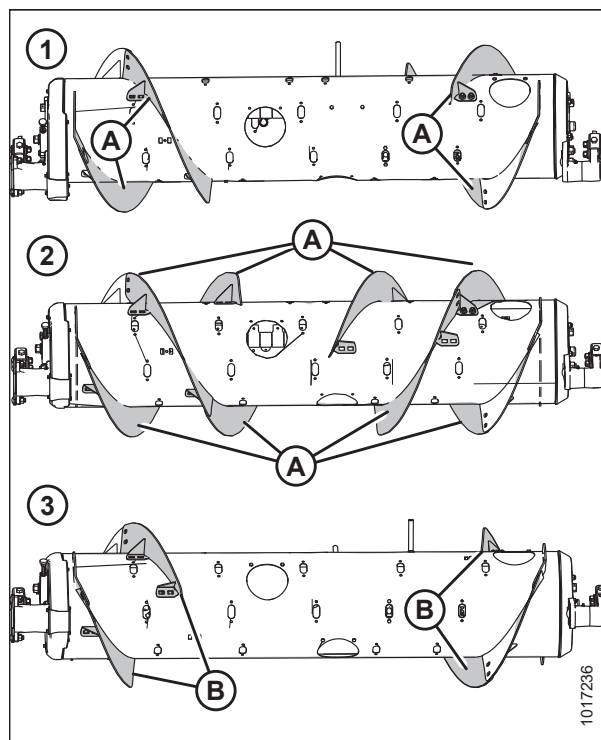
2 – Mellemkonfiguration

53. MD #357233 er kun tilgængeligt via MacDon Parts. B7344 er kun tilgængelig via MacDon Whole Goods. Begge sæt indeholder slidstærke vindinger.

Sådan konverteres til mellemkonfiguration fra smal eller ultrasmal konfiguration:

To vindingssæt (MD #357233 eller B7344⁵³) er påkrævet. Du skal udskifte lange vindinger (A)⁵⁴ med korte vindinger (B) og montere yderligere indføringspigge. I alt 22 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *Fjernelse af boltet vinding, side 188* og *Montering af boltet vinding, side 190*.
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i *3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 198*.



Figur 3.242: Konfigurationer af snegl – set bagfra

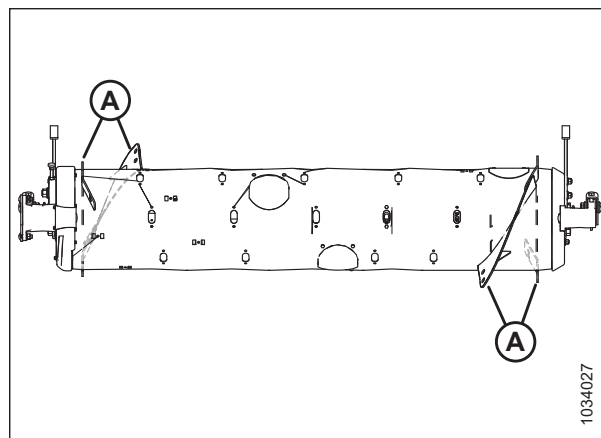
1 – Smal konfiguration
3 – Mellemkonfiguration

2 - Ultrasmal konfiguration

Sådan konverteres til mellemkonfiguration fra ultrabred konfiguration:

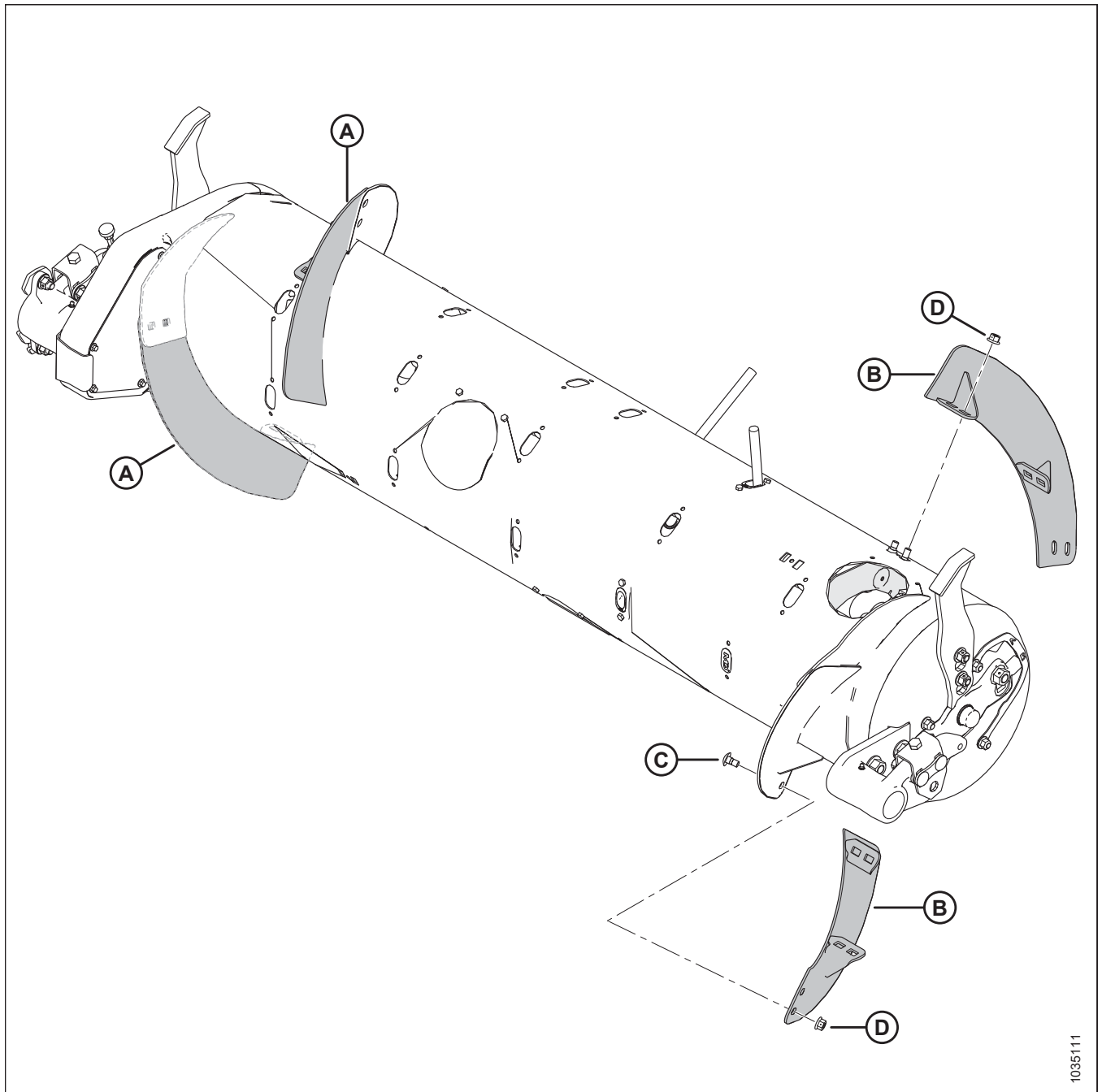
To vindingssæt (MD #357233 eller B7344⁵³) er påkrævet. Du bliver nødt til at montere fire korte vindinger på de eksisterende svejsede vindinger (A) og fjerne de ekstra indføringspigge. I alt 22 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i *Montering af boltet vinding, side 190*.
- Du kan finde instruktioner til fjernelse af pigge i *3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 195*.



Figur 3.243: Ultrabred konfiguration

54. Antallet af eksisterende lange vindinger er enten 4 eller 8, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



Figur 3.244: Mellemkonfiguration

A - Venstre kort vinding (MD #287888)

C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

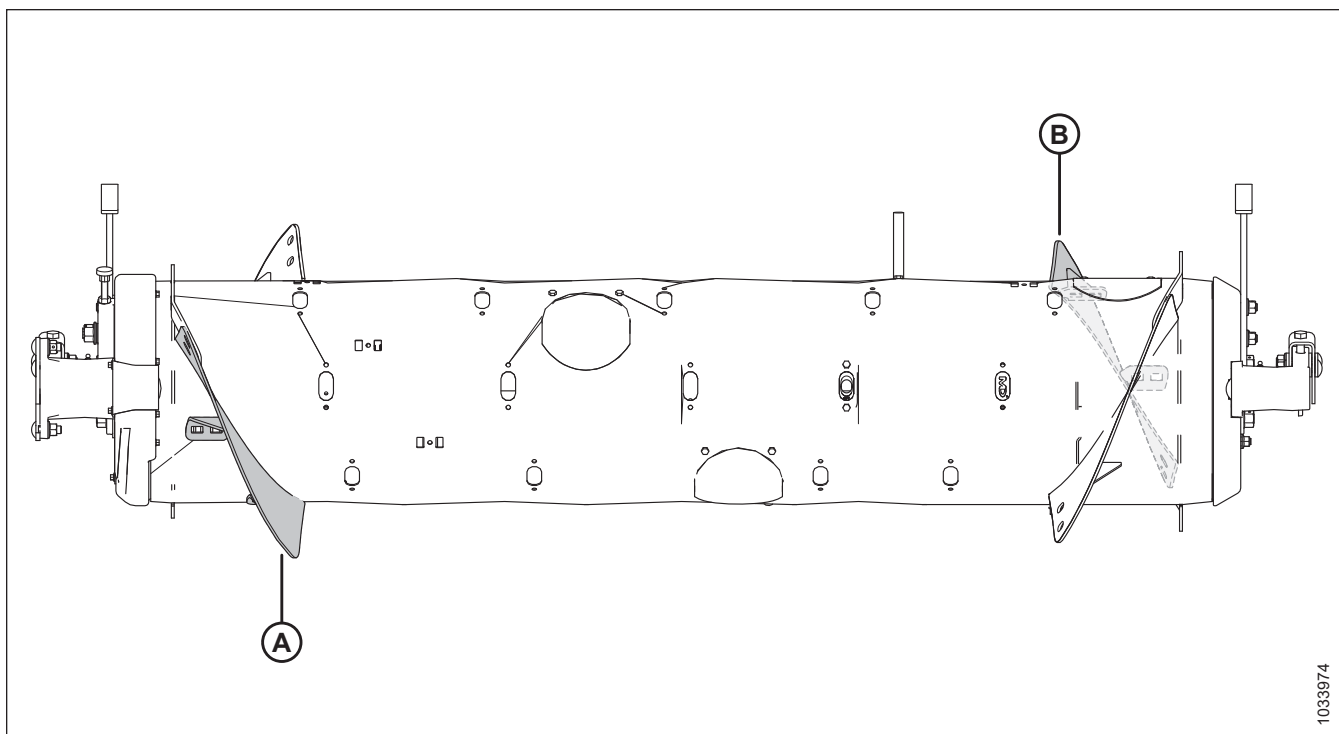
D - M10 flangemøtrik til midterlås (MD #135799)

Bred konfiguration – sneglevinding

Bred konfiguration bruger 2 korte boltede vindinger (1 til venstre og 1 til højre), og 30 indføringspigge anbefales.

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan øge mejetærskerkapaciteten på mejetærskere med brede indføringshuse ved visse afgrødebetingelser.



1033974

Figur 3.245: Bred konfiguration

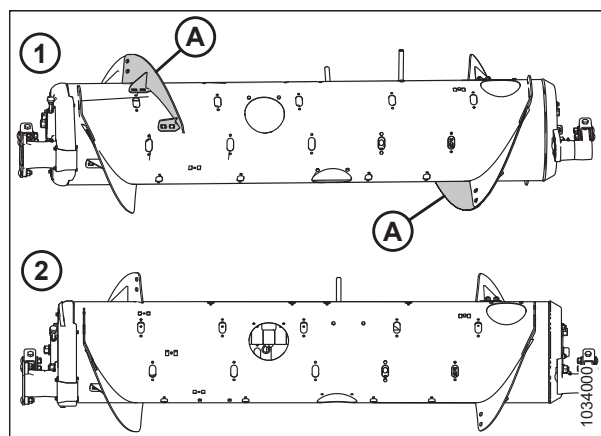
A - Venstre kort vinding (MD #287888)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

Sådan konverteres til bred konfiguration fra mellemkonfiguration:

Fjern eksisterende vindinger (A) fra sneglen og monter yderligere indføringspigge. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde instruktioner til fjernelse af vindinger i [Fjernelse af boltet vinding, side 188](#).
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 198](#).



1034001

Figur 3.246: Konfigurationer af snegl – set bagfra

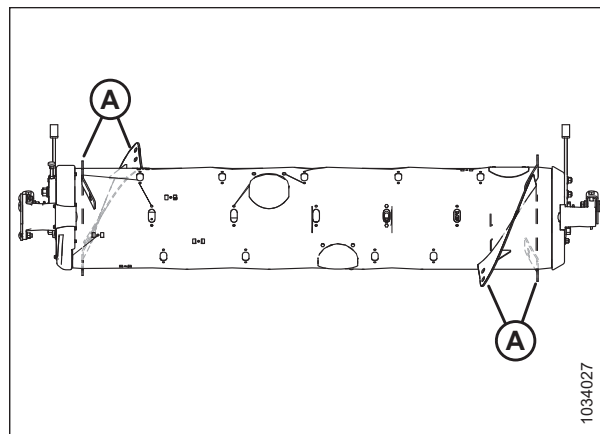
1 – Mellemkonfiguration

2 – Bred konfiguration

Sådan konverteres til bred konfiguration fra ultrabred konfiguration:

Et vindingssæt (enten MD #357233 eller B7344⁵⁵) er påkrævet. Du skal installere to korte vindinger på de eksisterende svejsede vindinger (A). I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde installationsvejledningen til vindinger i *Montering af boltet vinding, side 190*.
- Hvis det er nødvendigt for at fjerne indføringspig, skal du se *3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge, side 195*.

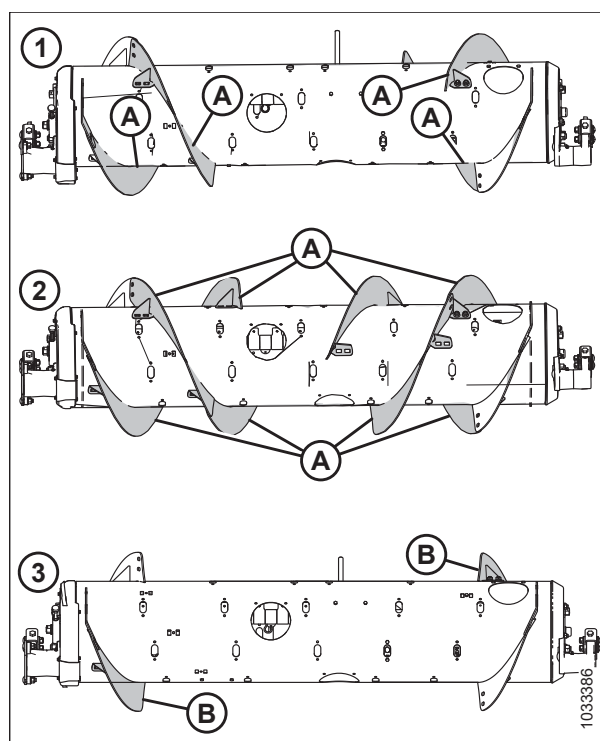


Figur 3.247: Ultrabred konfiguration

Sådan konverteres til bred konfiguration fra smal eller ultrasmal konfiguration:

Et vindingssæt (MD #357233 eller B7344⁵⁵) er påkrævet. Du skal udskifte eksisterende lange vindinger (A)⁵⁶ med korte vindinger (B) og montere yderligere indføringspigge. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Se vejledningen til udskiftning af vindinger i *Fjernelse af boltet vinding, side 188* og *Montering af boltet vinding, side 190*.
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i *3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 198*.



Figur 3.248: Konfigurationer af snegl – set bagfra

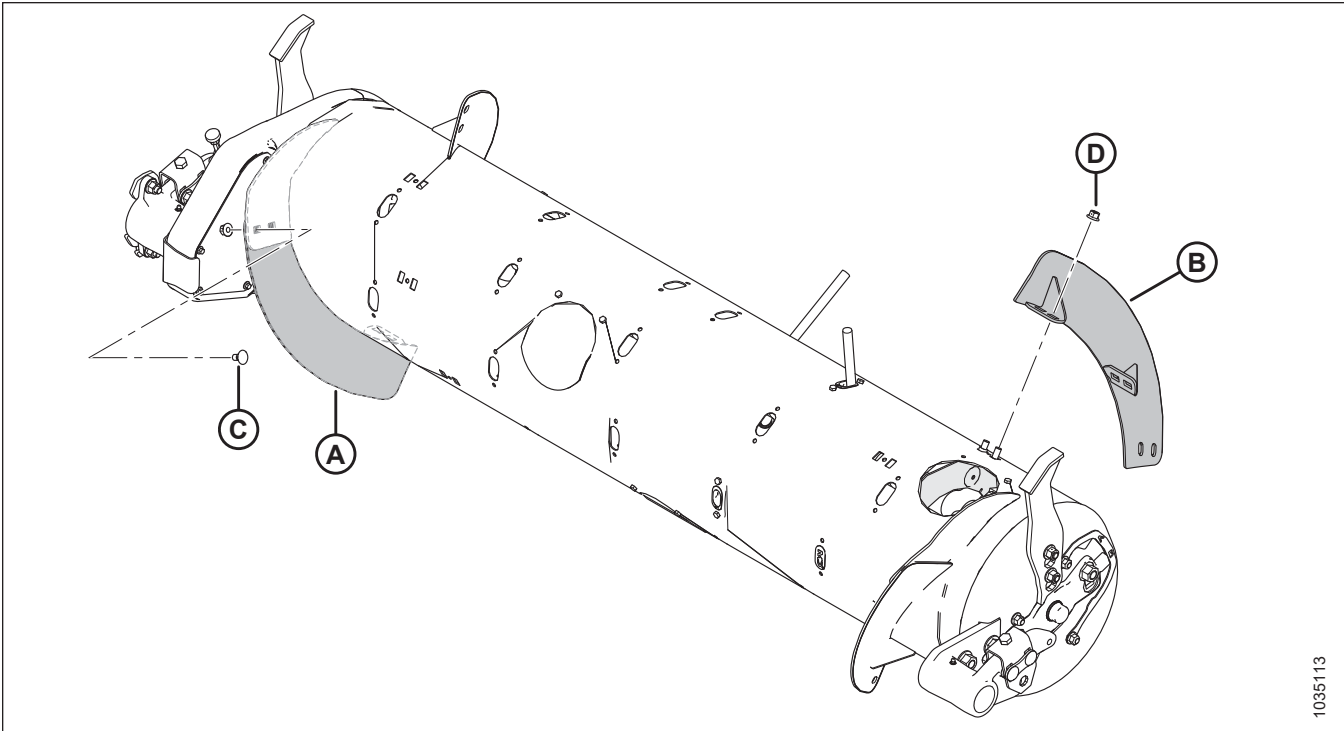
1 – Smal konfiguration

2 – Ultrasmal konfiguration

3 – Bred konfiguration

55. (MD #357233) er kun tilgængeligt via MacDon Parts. B7344 er kun tilgængelig via Whole Goods. Begge sæt indeholder slidstærke vindinger.

56. Antallet af eksisterende lange vindinger er enten 4 eller 8, afhængigt af den aktuelle konfiguration.



1035113

Figur 3.249: Bred konfiguration

A - Venstre kort vinding (MD #287888)

B - Højre kort vinding (MD #287887)

C - M10 x 20 mm bræddebolt (MD #136178)

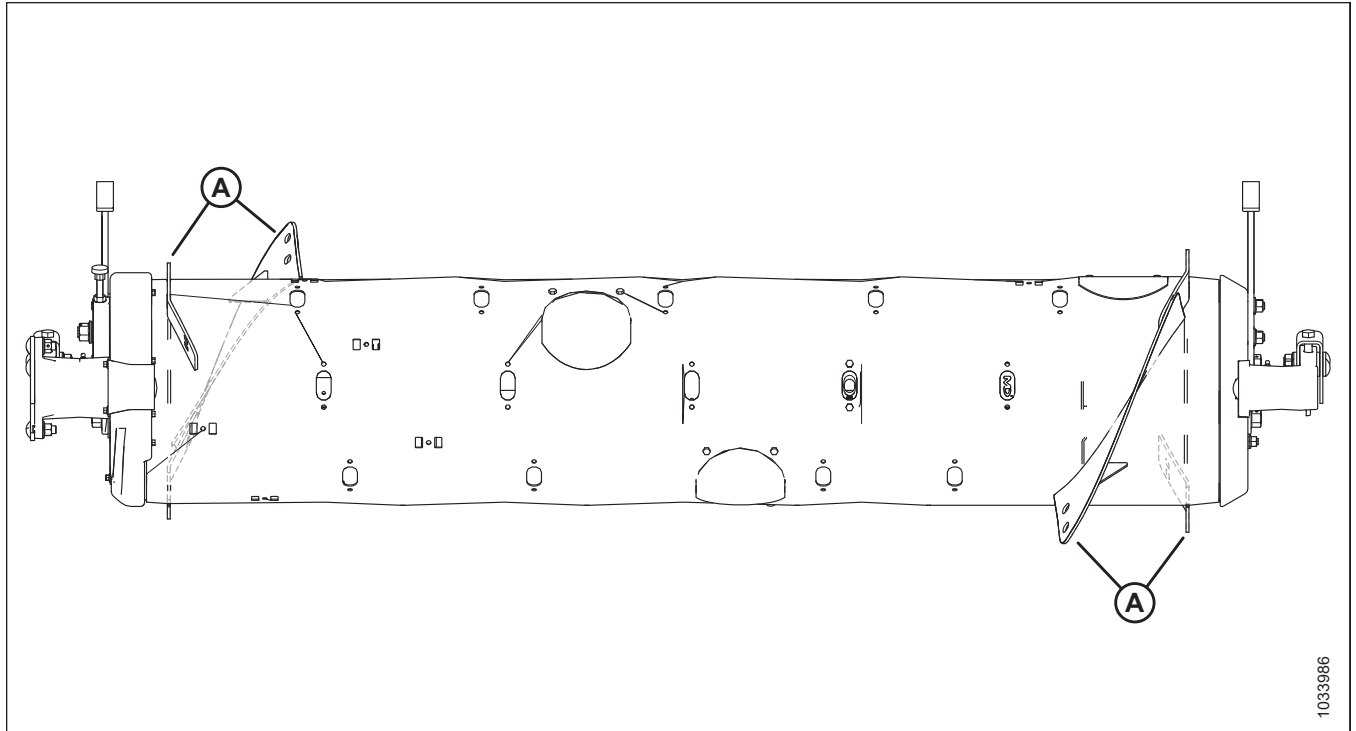
D - M10 flangemøtrik til midterlås (MD #135799)

Ultrabred konfiguration – sneglevinding

Ultrabred konfiguration bruger ingen boltet vinding. Kun fabriksvejset vinding håndterer transport af afgrøden. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

BEMÆRK:

Denne konfiguration kan øge mejetærskerkapaciteten på mejetærskere med brede indføringshuse ved visse afgrødebetingelser.



1033986

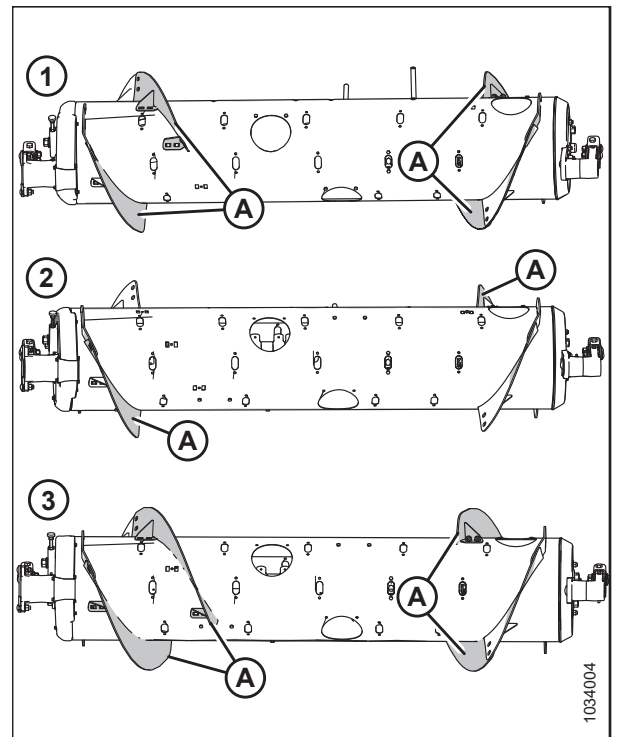
Figur 3.250: Ultrabred konfiguration

A - Fabrikssvejset vinding

Sådan konverteres til ultrabred konfiguration:

Fjern alle eksisterende boltede vindinger (A) fra sneglen og monter yderligere indføringspigge, hvis det er nødvendigt. I alt 30 indføringspigge anbefales til denne konfiguration.

- Du kan finde instruktioner til fjernelse af vindinger i [Fjernelse af boltet vinding, side 188](#).
- Du kan finde instruktioner til montering af pigge i [3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge, side 198](#).



1034004

Figur 3.251: Konfigurationer af snegl – set bagfra

1 – Mellemkonfiguration

2 – Bred konfiguration

3 – Smal konfiguration

Sneglevinding

Sneglevindingen på FM200 kan konfigureres til specifikke høst- og afgrødeforhold.

Du kan finde flere instruktioner i [3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl, side 172](#) for specifikke konfigurationer af mejetærskere/afgrøde.

Fjernelse af boltet vinding

Indføringsneglens vinding kan tilpasses til forskellige mejetærskere.

Før du fjerner den boltede vinding, skal du bestemme, hvor mange og hvilken type vinding der kræves. Du kan finde flere oplysninger om de forskellige konfigurationer af vinding i [3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl, side 172](#).

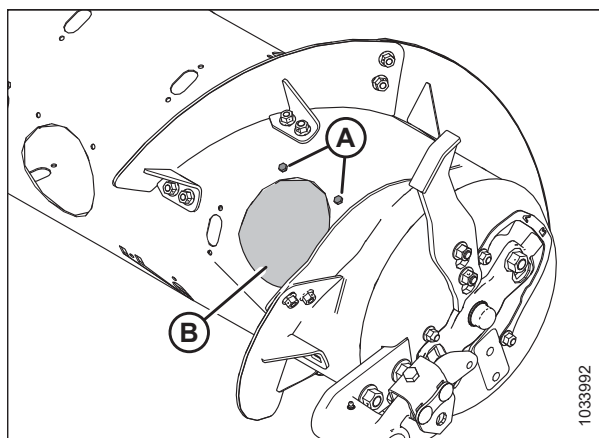
Følg disse trin for at fjerne den boltede vinding:

1. For at forbedre adgang til indføringsneglen skal du fjerne flydemodulet fra mejetærskeren.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Roter sneglen efter behov.

BEMÆRK:

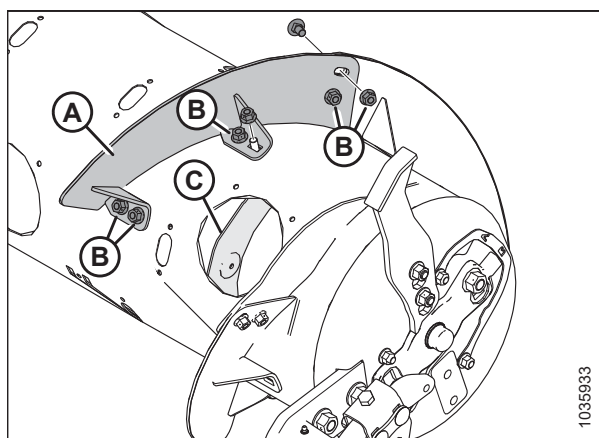
Illustrationerne i denne procedure viser for klarhedens skyld indføringsneglen adskilt fra flydemodulet. Proceduren kan udføres med indføringsneglen installeret i flydemodulet.

4. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B). Opbevar disse dele til genmontering. Fjern om nødvendigt flere adgangsdæksler.



Figur 3.252: Sneglens adgangsdæksel – højre side

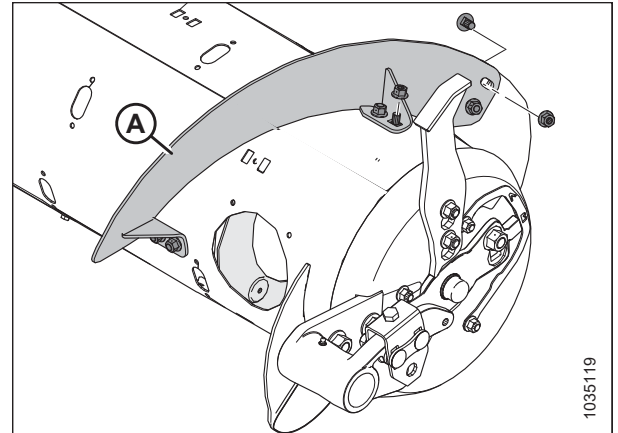
5. Fjern bolte og møtrikker (B) og fjern vinding (A).



Figur 3.253: Kort vinding – højre side

BEMÆRK:

Illustrationen viser den lange vinding (A) monteret.

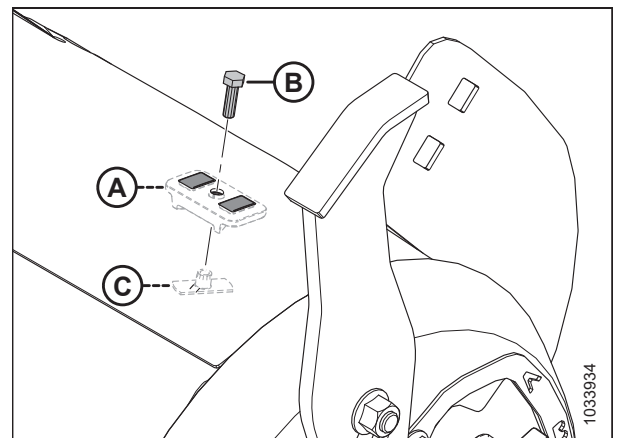


Figur 3.254: Lang vinding – højre side

6. Installer lukning (A) med M6 bolt (B) og beslagmøtrik (C) på hvert sted, vindingen blev fjernet. Tilspænd beslag med et moment på 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf-in]).

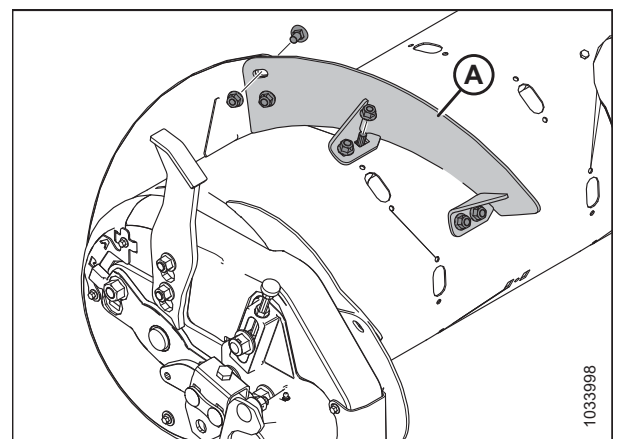
BEMÆRK:

Hvis stikboltene **IKKE** er nye, skal du dække dem med et gevindlås middel af middelstærk styrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) inden, de monteres.



Figur 3.255: Installation af lukninger

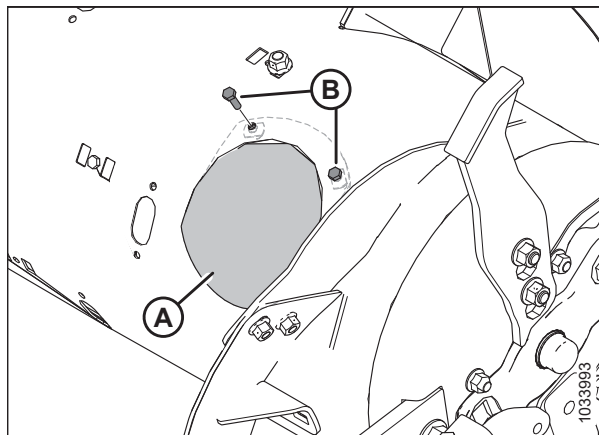
7. Gentag trin 3, side 188 til trin 6, side 189 for at fjerne vinding (A) fra venstre side af sneglen.



Figur 3.256: Kort vinding – venstre side

BETJENING

- Geninstaller adgangsdæksler (A) ved hjælp af fastholdelsesbolte (B) og de svejsede møtrikker inde i sneglen. Påfør boltene gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende), og tilspænd beslag med et moment på 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf-in]).



Figur 3.257: Adgangsdæksel – højre side

Montering af boltet vinding

Indføringsneglen har aftagelig vinding, der kan tilpasses til de forskellige modeller af mejetærskere.

Før du monterer den boltede vinding, skal du bestemme, hvor mange og hvilken type vinding der kræves. Du kan finde flere oplysninger om de forskellige konfigurationer af vinding i [3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl](#), side 172.

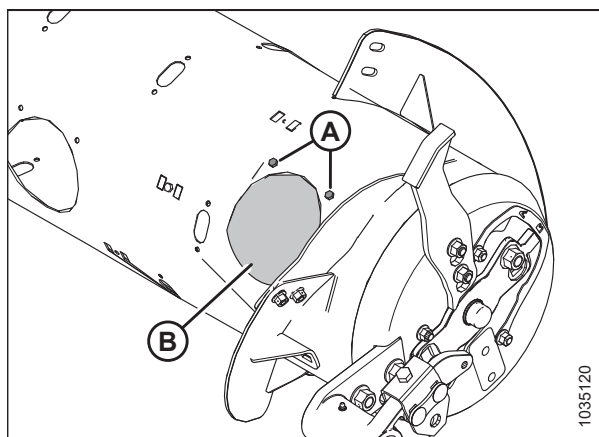
Følg disse trin for at montere den boltede vinding:

- For at forbedre adgang til indføringsneglen skal du fjerne flydemodulet fra mejetærskeren.
- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
- Roter sneglen efter behov.

BEMÆRK:

Alle illustrationer viser for klarhed indføringsneglen adskilt fra flydemodulet. Denne procedure kan udføres med indføringsneglen installeret i flydemodulet.

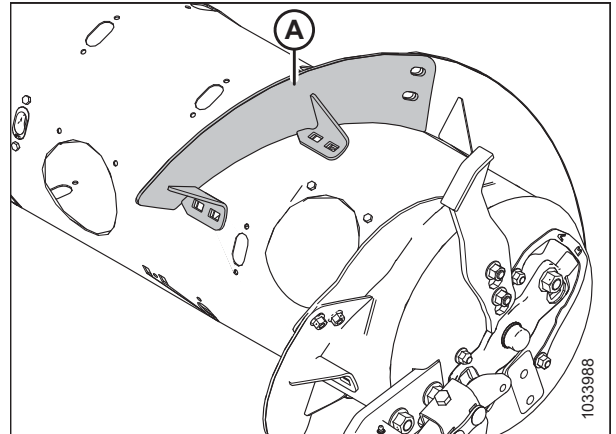
- Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B). Opbevar disse dele til genmontering. Fjern om nødvendigt flere adgangsdæksler.



Figur 3.258: Sneglens adgangsdæksel – højre side

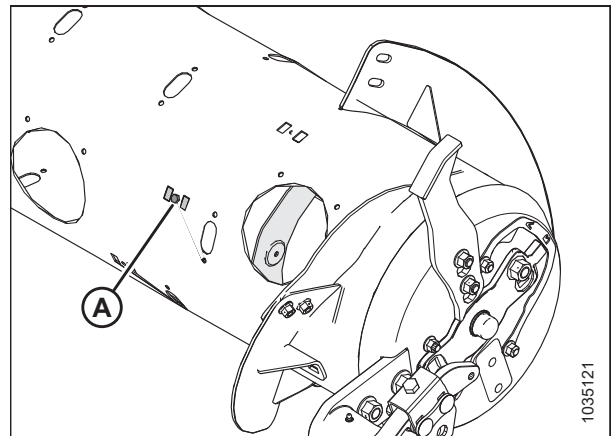
BETJENING

5. Juster den nye boltede vinding (A) for at afgøre, hvilke lukninger der skal fjernes fra sneglen. Den nye vinding overlapper på den indvendige side af den tilstødende vinding.



Figur 3.259: Højre side af snegl

6. Fjern relevante lukninger (A).



Figur 3.260: Højre side af snegl

7. Montér vinding (A) ved hjælp af M10 x 20 mm bræddebolte med firkantet hals og midterlåsmøtrikker på placeringer (B).

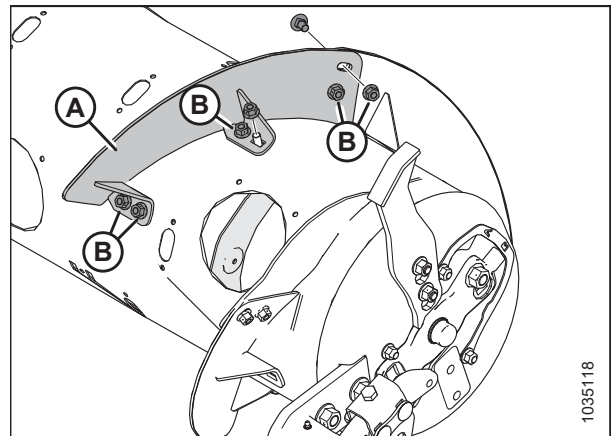
VIGTIGT:

Bolthovederne skal monteres på indersiden af sneglen for at forhindre skader på sneglens indvendige komponenter.

VIGTIGT:

De bolte, der fastgør vindinger til hinanden, skal have bolthovederne på vindingens indvendige side (afgrødesiden).

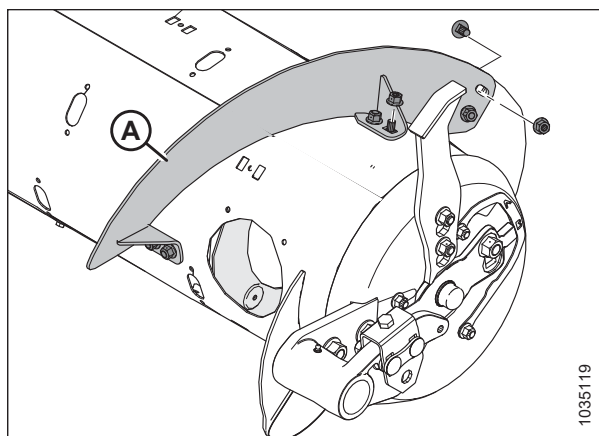
8. Tilspænd de seks møtrikker og bolte til 47 Nm (35 lbf-ft) for at fjerne afbøjning på vinding, og tilspænd derefter 61 Nm (45 lbf-ft).



Figur 3.261: Kort vinding – højre side

BEMÆRK:

Illustrationen viser den lange vinding (A) monteret.

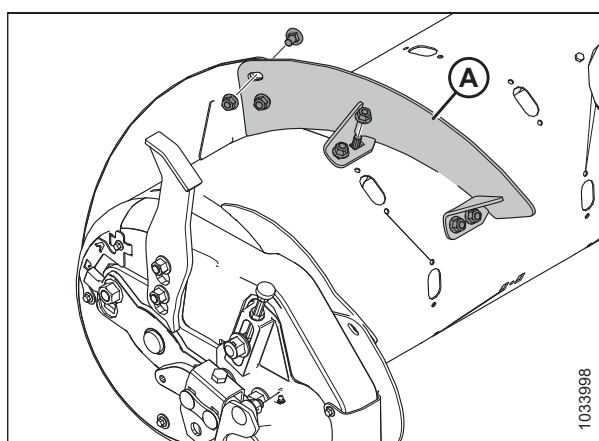


Figur 3.262: Lang vinding – højre side

9. Gentag trin 3, side 190 til trin 8, side 191 for at montere vinding (A) på venstre side af sneglen.

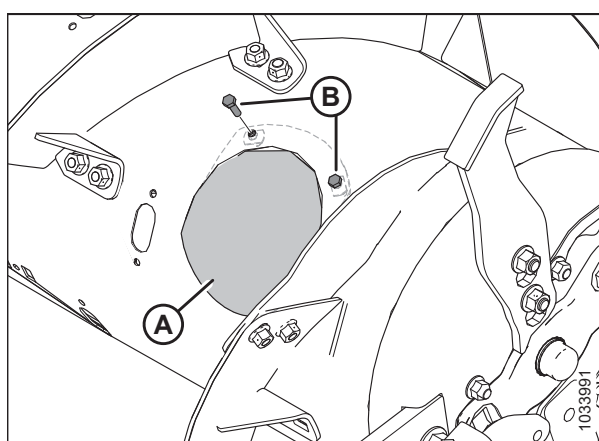
BEMÆRK:

Vinding fungerer bedst, når der ikke er huller. Hvis det ønskes, kan hullerne udfyldes med silikoneforseglingsmiddel.



Figur 3.263: Kort vinding – venstre side

10. Geninstaller adgangsdæksler (A) ved hjælp af fastholdelsesbolte (B) og de svejsede møtrikker inde i sneglen. Påfør boltene gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende), og tilspænd beslag med et moment på 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf·in]).
11. Hvis du konverterer indføringsneglen til en ultrasomal konfiguration og har brug for at bore for at montere den resterende vinding, skal du gå videre til *Montering af yderligere boltet vinding – kun ultrasomal konfiguration, side 193*.



Figur 3.264: Adgangsdæksel – højre side

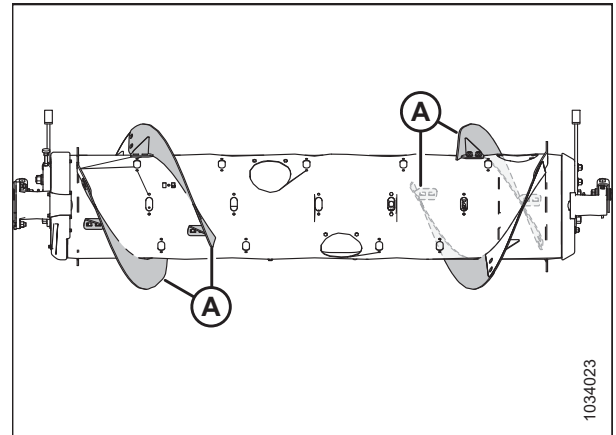
BETJENING

Montering af yderligere boltet vinding – kun ultrasmal konfiguration

Når indføringsneglen konverteres til ultrasmal konfiguration, er boring påkrævet for at montere den yderligere vinding.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at indføringsneglen i øjeblikket er i smal konfiguration (4 lange vindinger [A] monteret).



Figur 3.265: Smal konfiguration

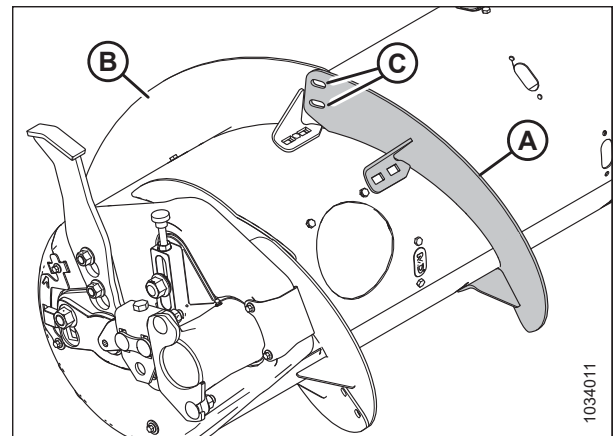
Følg nedenstående trin for at montere de fire yderligere lange vindinger til en ultrasmal konfiguration:

1. For at forbedre adgang til indføringsneglen skal du fjerne flydemodulet fra mejetærskeren.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Roter sneglen efter behov.

BEMÆRK:

Alle illustrationer viser for klarhed indføringsneglen adskilt fra flydemodulet. Proceduren kan udføres med indføringsneglen installeret i flydemodulet.

4. Placer den nye vinding (A) udvendigt i forhold til den allerede monterede vinding (B) på sneglens venstre side, som vist.
5. Markér hulplaceringer (C) på den allerede monterede vinding (B).
6. Fjern det nærmeste adgangsdæksel til den allerede monterede vinding (B). Opbevar bøsningen til genmontering.
7. Fjern den allerede monterede boltede vinding (B) fra sneglen. Opbevar bøsningen til genmontering.



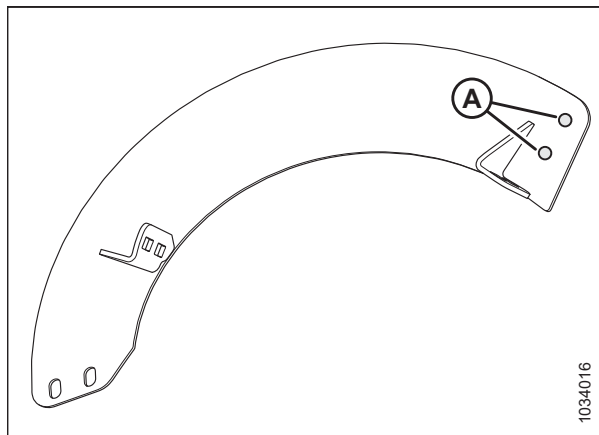
Figur 3.266: Venstre side af snegl

BETJENING

- Bor to huller på 11 mm (7/16") på de placeringer (A), du markerede i trin 5, side 193.
- Monter den boltede vinding igen.

VIGTIGT:

Sørg for, at bræddebolthovederne er på indersiden af sneglen for at forhindre skader på de indvendige komponenter.

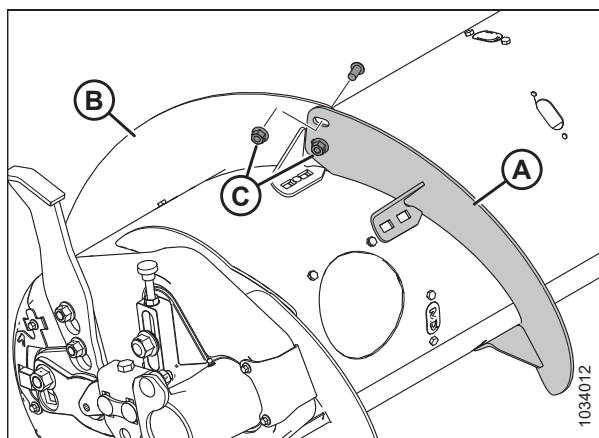


Figur 3.267: Boresteder

- Placer den nye vinding (A) på plads på sneglen, udvendigt i forhold til den monterede vinding (B).
- Fastgør den nye vinding med to M10 x 20 mm knaphovedbolte og midterlåsømøtrikker (C).

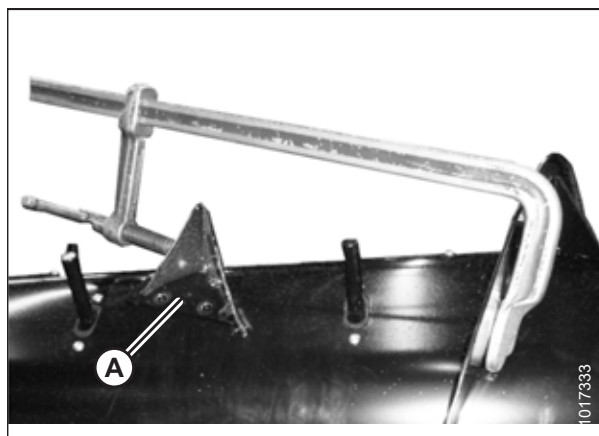
VIGTIGT:

Sørg for, at bolthovederne er på den indvendige side (afgrødesiden), og at møtrikkerne er på den udvendige side af den nye vinding.



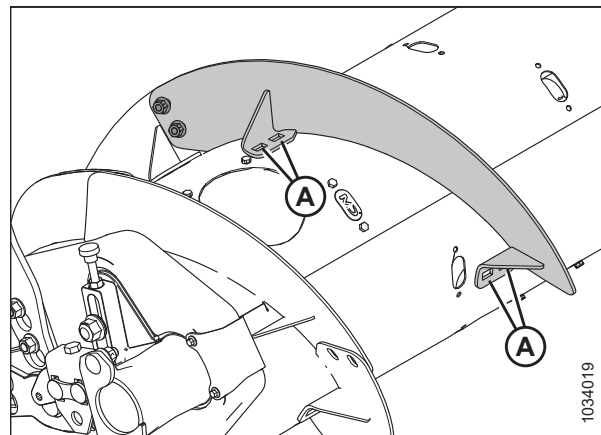
Figur 3.268: Venstre side af snegl

- Stræk den nye vinding (A), så den passer til sneglerøret som vist. Brug de aflange huller på den nye vinding for den bedste tilpasning til sneglerøret.



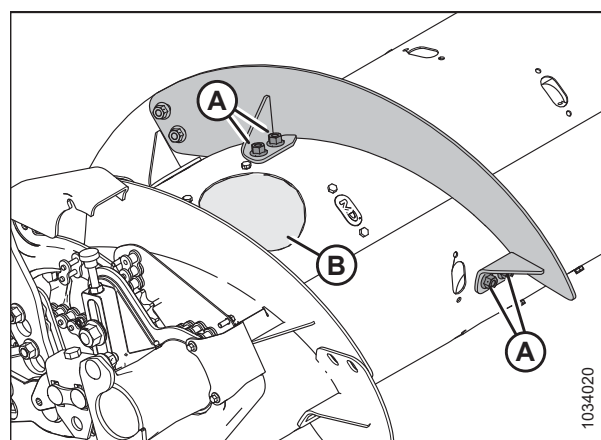
Figur 3.269: Vinding strakt aksialt

13. Markér fire hulplaceringer (A) på den nye vinding, og bor huller på 11 mm (7/16") i sneglerøret.



Figur 3.270: Vinding på sneglens venstre side

14. Fjern det eller de nærmeste adgangsdæksler (B). Opbevar dækslet til genmontering.
15. Fastgør den nye vinding til sneglen ved de borede huller (A) ved hjælp af 4 M10 x 20 mm flangehovedbolte og midterlåsømøtrikker.
16. Gentag trin 3, side 193 til trin 15, side 195 for den anden vinding på sneglens venstre side.
17. Gentag trin 3, side 193 til trin 15, side 195 for begge vindinger på sneglens højre side.
18. Tilspænd alle vindingemøtrikker og -bolte med et moment på 47 Nm (35 lbf-ft) for at fjerne afbøjning på vindingen, og tilspænd derefter møtrikkerne og boltene med et moment på 61 Nm (45 lbf-ft).



Figur 3.271: Venstre side af snegl

BEMÆRK:

Vinding fungerer bedst, når der ikke er nogen afstand mellem vinding og snegletromlen. Hvis det ønskes, kan eventuelle huller udfyldes med silikoneforseglingsmiddel.

19. Tilsæt eller fjern indføringspigge efter behov for at optimere indføring til din mejetærsker og dine afgrødeforhold. Se instruktioner i 3.8.2 *Fjernelse af indføringsneglens pigge*, side 195 eller 3.8.3 *Installation af indføringsneglens pigge*, side 198.
20. Hvis du ikke tilføjer eller fjerner indføringspiggene, skal du montere alle adgangsdækslerne igen. Påfør de eksisterende bolte gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende), og brug derefter boltene til at fastgøre sneglens dæksler. Tilspænd boltene til 9 Nm (6,64 lbf-ft [80 lbf-in]).

3.8.2 Fjernelse af indføringsneglens pigge

Indføringsneglen bruger pigge til at føre afgrøden ind i indføringshuset. Antallet af pigge varierer på de forskellige mejetærskermødelser.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

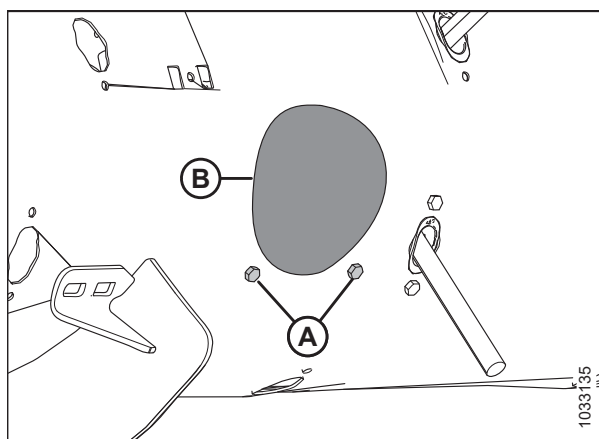
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Fjern indføringspiggene fra indføringsneglen udefra og indad. Sørg for, at der er et lige stort antal pigge på hver side af sneglen.

1. Start motoren.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
5. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B) tættest på den pig, du fjerner. Læg delene til side, indtil de skal monteres igen.

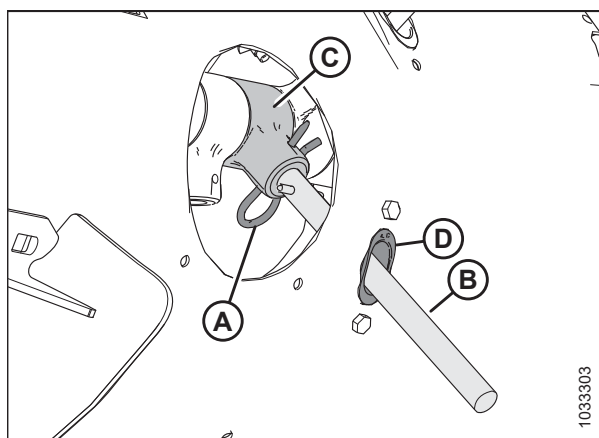


Figur 3.272: Dæksel til sneglens adgangshul

6. Fjern indføringspiggen som følger:
 - a. Fjern hårnål (A).
 - b. Træk pig (B) ud af pigholderen (C).
 - c. Skub pig (B) gennem styret (D) og ind i tromlen.
 - d. Træk piggen ud af tromlens adgangshul.

BEMÆRK:

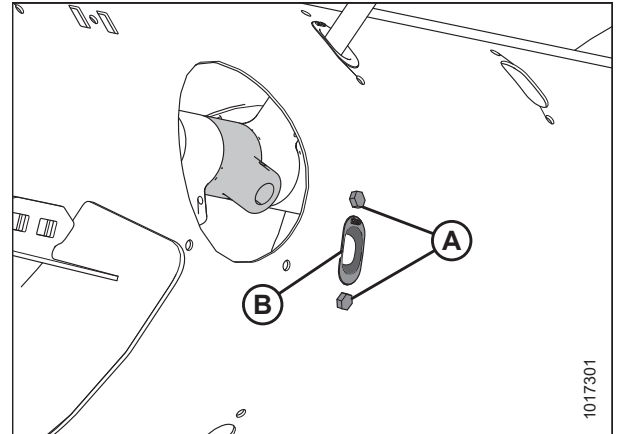
Hvis indføringspiggen er knækket, skal du fjerne eventuelle rester fra holderen (C) og inden i tromlen.



Figur 3.273: Indføringspig

BETJENING

7. Fjern og gem to bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist), som fastgør pigguide (B) til sneglen.
8. Fjern guide (B).

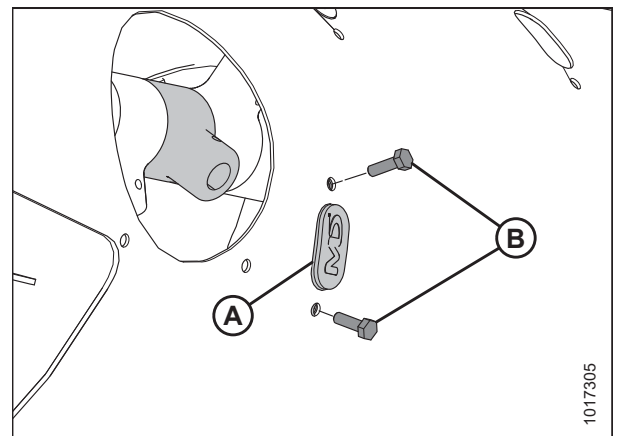


Figur 3.274: Indføringspighul

9. Sæt prop (A) ind i hullet inde fra sneglen. Fastgør proppen med to M6 sekskantede bolte (B) og beslagmøtrikker. Tilspænd beslagene til 9 Nm (6,6 lbf-ft [80 lbf-in]).

BEMÆRK:

Bolte (B) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genmonterer boltene (B), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) før genmonteringen.

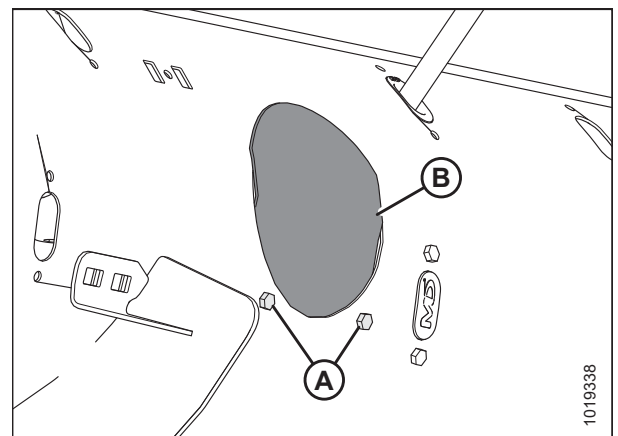


Figur 3.275: Prop

10. Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A). Tilspænd boltene til 9 Nm (6,6 lbf-ft [80 lbf-in]).

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genmonterer boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) før genmonteringen.



Figur 3.276: Dæksel til sneglens adgangshul

3.8.3 Installation af indføringsneglens pigge

Indføringsneglen bruger pigge til at føre afgrøden ind i indføringshuset. Antallet af pigge varierer på de forskellige mejetærskermodeller.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Sørg for at montere et lige stort antal indføringspigge på hver side af sneglen.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
4. Indsæt guiden (B) inde fra sneglen, og fastgør den med bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist).

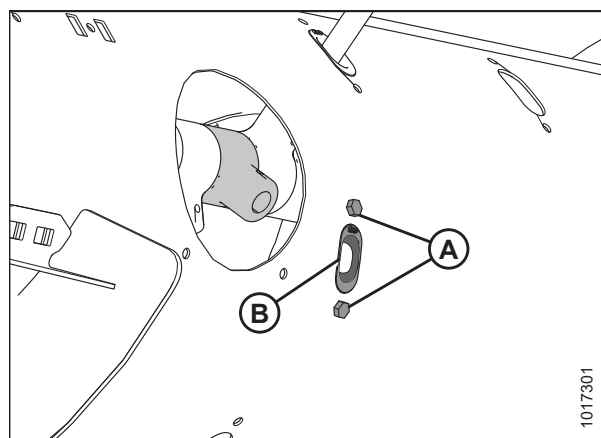
VIGTIGT:

Installer altid en ny guide, når du udskifter en massiv pig.

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltens gevind før genmonteringen.

5. Tilspænd boltene (A) til 9 Nm (6,6 lbf-ft [80 lbf-in]).

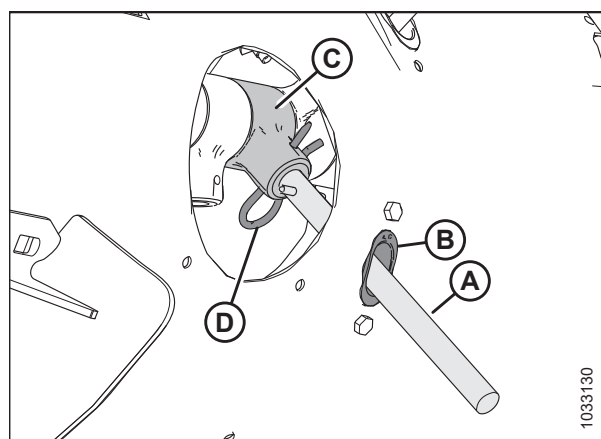


Figur 3.277: Indføringspighul

6. Placer indføringspiggen (A) inden i tromlen. Sæt den ene ende af indføringspiggen (A) op gennem bunden af guiden (B), og isæt den anden ende af piggen i holderen (C).
7. Fastgør piggen ved at indsætte hårnål (D) i holderen. Sørg for, at den runde ende (den S-formede side) af hårnålen vender mod sneglens kædetrækside. Sørg for, at den lukkede ende af hårnålen peger i retning af sneglens fremadrettede rotation.

VIGTIGT:

Placer hårnålen som beskrevet i dette trin for at forhindre, at hårnålen falder ud under drift. Hvis piggene går tabt, kan skærebordet muligvis ikke føre afgrøden korrekt ind i mejetærskeren. Desuden kan pigge, der falder ned i tromlen, beskadige sneglens indvendige komponenter.

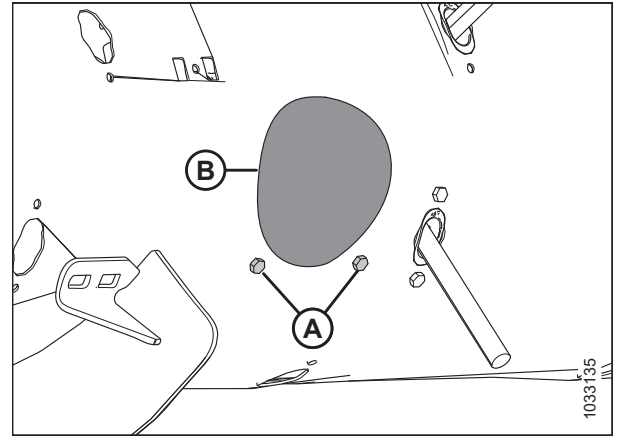


Figur 3.278: Indføringspig

- Fastgør adgangsdæksel (B) med bolte (A). Tilspænd boltene til 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf·in]).

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltens gevind før genmonteringen.

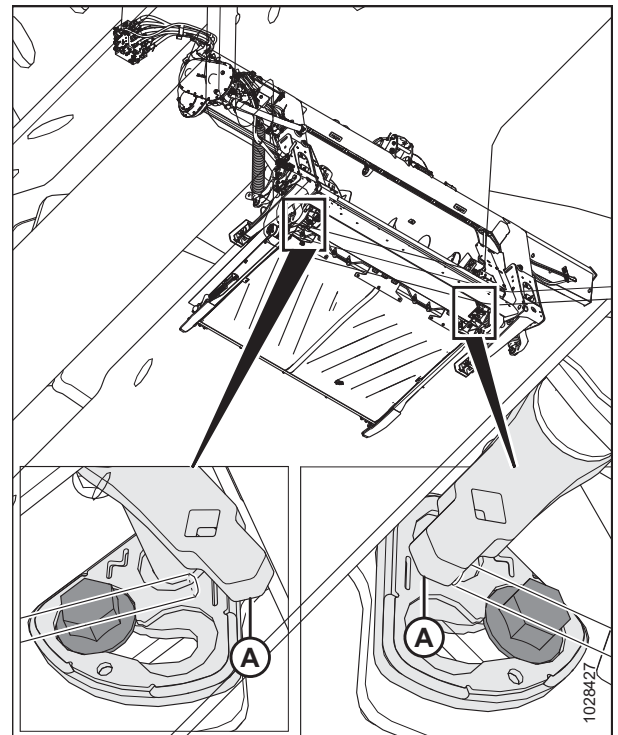


Figur 3.279: Dæksel til sneglens adgangshul

3.8.4 Indstilling af snegleposition

Sneglepositionen har to indstillinger – flydende og fast. Fabriksindstillingen er flydepositionen, og den anbefales til de fleste afgrødeforhold.

Sneglens flydejusteringsarme (A) er placeret nederst til venstre og nederst til højre i flydemodul.



Figur 3.280: Sneglens flydejusteringsarme

Hvis bolt (A) er ud for flydesymbol (B), er sneglen i den flydende position. Hvis bolt (A) er ud for fast symbol (C), er sneglen i den faste position.

⚠ FORSIGTIG

Sørg for, at det venstre og højre beslag er indstillet til samme placering. To bolte (A) skal være på samme sted for at forhindre, at maskinen beskadiges under drift.

⚠ FARE

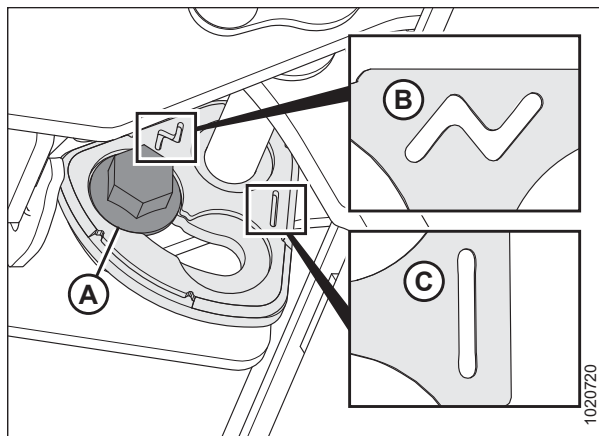
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

⚠ FARE

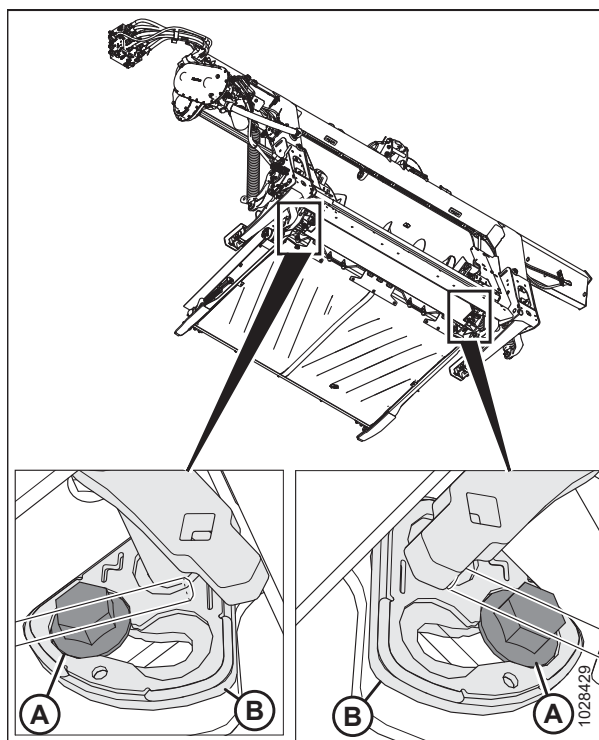
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Følg disse trin for at angive sneglepositionen:

1. Hæv skærebordet helt.
2. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Brug en 21 mm skruenøgle til at løsne bolt (A), indtil bolthovedet er fri af beslag (B).



Figur 3.281: Sneglens flydepositioner



Figur 3.282: Flydejustering af indføringsnegl

5. Brug en kraftstang i det firkantede hul på armen (B) til at flytte armen (B) fremad, indtil bolt (A) er i åbningen på beslaget ud for symbolet for "fast".

BEMÆRK:

Hvis du ændrer sneglepositionen fra fast til flydende, skal du flytte armen i modsat retning.

6. Tilspænd bolt (A) til 122 Nm (90 lbf·ft).

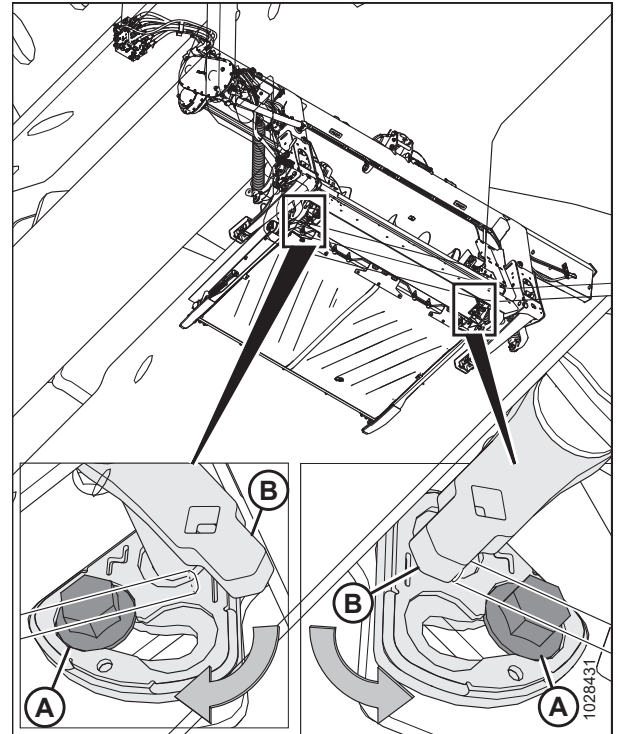
VIGTIGT:

Bolt (A) skal sidde korrekt i beslagets fordybning, før bolt (A) tilspændes. Hvis arm (B) kan flyttes efter tilspænding af bolt (A), så sidder bolt (A) ikke korrekt.

7. Gentag trin 4, side 200 til trin 6, side 201 på den modsatte side.

VIGTIGT:

Bolt (A) på hver side af flydemodulet skal være i samme position for at forhindre, at maskinen beskadiges under drift.



Figur 3.283: Flydejustering af indføringsnegl

3.8.5 Kontrol og justering af fjedrene til sneglens kædedrev

Sneglens kædedrev har et justerbart fjederspændingssystem, der gør det muligt for sneglen at flyde oven på afgrøden i stedet for at knuse og beskadige den. Den fabriksindstillede spænding er tilstrækkelig til de fleste afgrødeforhold.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

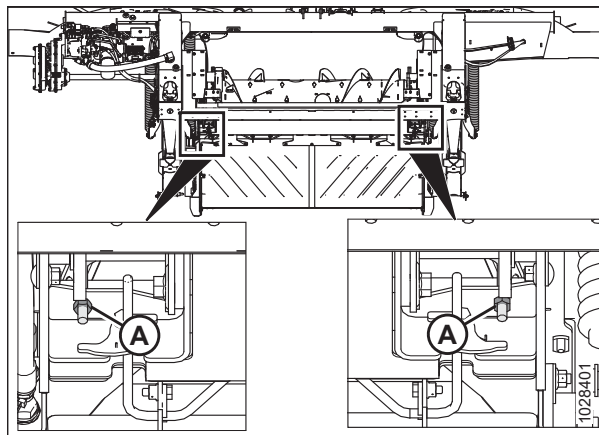
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

BETJENING

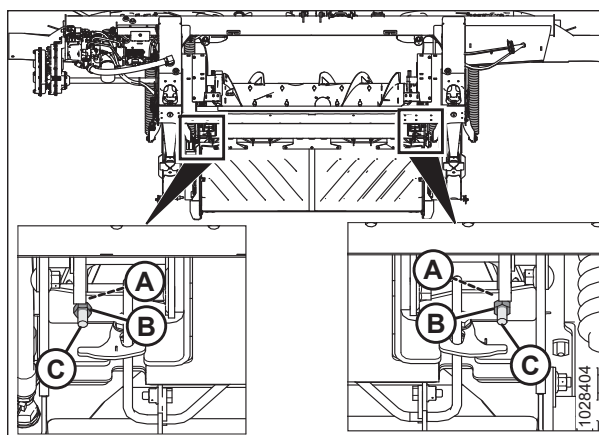
5. Kontroller gevindlængden, der rager forbi møtrik (A). Længden skal være 22-26 mm (7/8-1 tommer).



Figur 3.284: Fjederspænder

Hvis justering er påkrævet, skal du følge disse trin:

6. Løsn den øverste kontramøtrik (A) på fjederspænderen.
BEMÆRK:
Den øvre kontramøtrik er placeret på pladens anden side.
7. Drej den nederste møtrik (B), indtil gevindet (C) rager 22-26 mm (7/8-1") ud.
8. Tilspænd kontramøtrik (A).
9. Gentag trin 6, [side 202](#) til trin 8, [side 202](#) på den modsatte side.



Figur 3.285: Fjederspænder

3.8.6 Afribberarme

Der kan følge et afribberarmsæt med til dit skærebord. Når afribberarmsættet er monteret forbedres indføringen af visse afgrøder såsom ris.

Se oplysninger om afmontering og montering af afribberarmene under [4.11 Afribberarme, side 692](#).

3.9 Skærebordets driftsvariable

Korrekt justering af skærebordet vil reducere afgrødetab og fremskynde høsten. Korrekte justeringer og rettidig vedligeholdelse vil forlænge skærebordets levetid.

De fleste af nedenstående indstillinger er konfigureret på fabrikken, men indstillingerne kan ændres til flere forskellige afgrøder og/eller forskellige høstforhold.

Tabel 3.16 Driftsvariable

Variabel	Se
Konfigurationer af indføringsnegl	3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl, side 172
Skærehøjde	3.9.1 Skæring fri af jorden, side 203 3.9.2 Skæring på jorden, side 221
Skærebordsflyder	3.9.4 Skærebordsflyder, side 231
Skærebordsvinkel	3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223
Vindehastighed	3.9.6 Vindehastighed, side 254
Kørehastighed	3.9.7 Kørehastighed, side 256
Sejlhastighed	3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 257
Knivhastighed	3.9.10 Oplysninger om knivhastighed, side 259
Vindehøjde	3.9.11 Vindehøjde, side 262
Vindens frem/tilbage-position	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266
Vindens pigafstand	3.9.13 Vindens pigafstand, side 274
Stråskillestænger	3.9.15 Stråskillere, side 282

3.9.1 Skæring fri af jorden

Skærebordets design giver dig mulighed for at afskære afgrøder over jorden, så stubhøjden er ensartet.

Ved skæring af afgrøde over jordoverfladen:

- Stabilisatorhjulene (ekstraudstyr) gør det muligt for skærebordet at indstille klippehøjden. Stabiliseringshjulsystemet er designet til at minimere bump i enderne af skærebordet, og systemet kan bruges til at flyde skærebordet for at opnå en jævn skærehøjde, når der skæres over jordoverfladen i kornafgrøder.

BEMÆRK:

Lås skærebordsvingerne, når du bruger stabiliseringshjulsystemet.

- Konturhjulene (ekstraudstyr) gør det muligt for skærebordet at opretholde en nøjagtig og ensartet skærehøjde og bruge mejetærskerens automatiske højdestyring uden problemer. Hjulene er i kontakt med jorden, så skærebjælken kan forblive i en fast højde selv gennem bakkede konturer. Det er ikke nødvendigt at justere fabriksindstillingerne for automatisk højdestyring.

Skærehøjden styres ved hjælp af mejetærskerens styring af skærebordshøjde.

Hvis sættet med stabiliseringshjul er monteret, skal du se [Justering af stabiliseringshjul, side 204](#) for at ændre hjulpositionen.

Hvis EasyMove™-ekstraudstyret til er monteret, skal du se [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205](#) for at ændre hjulpositionen.

Hvis ContourMax™-konturhjulene er installeret, skal du se [Konturhjul, der kan trækkes ud/ind, side 206](#) for at ændre hjulpositionen.

Justering af stabiliseringshjul

Et korrekt justeret skærebord vil opnå en balance mellem skærebordets vægt, der bæres af flyderen, og den skærebordsvægt, der bæres af stabiliseringshjulene.

Se 3.7.2 *Indstillinger for skærebord*, side 155 for anbefalet anvendelse ved specifikke afgrøder og afgrødeforhold.

BEMÆRK:

Hvis stubbene er ujævne, når der skæres fra jorden med stabiliseringshjul (og andre problemer med nivellering af skærebordet er blevet fjernet), skal du justere flyderen på følgende måde, indtil stubbene er lige høje:

- På den side af skærebordet, hvor stubbene er høje, skal du løsne flydefjedrene.
- På den side af skærebordet, hvor stubbene er lave, skal du tilspænde flydefjedrene.

VIGTIGT:

Når du skærer på jorden, skal du indstille flyderen ved hjælp af standardproceduren for justering af flyderen. .Dårlig ydeevne og potentielt slid vil forekomme, hvis du bruger stabiliseringshjulenes flydeindstillinger, når du skærer på jorden.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv skærebordet, indtil stabiliseringshjulene er fri af jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Hold akslens drejehåndtag (B) – løft **IKKE** håndtaget.

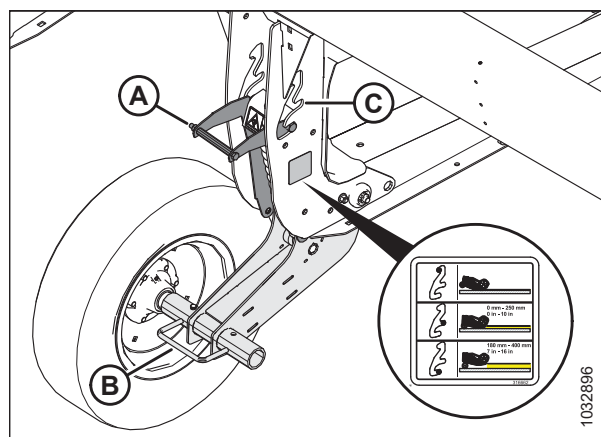
BEMÆRK:

Hvis du løfter håndtaget, bliver det sværere at tage systemet ud af åbningen (C).

4. Træk affjedringshåndtaget (A) bagud for at fjerne stiften fra åbningen (C).
5. Løft hjulet til den ønskede højdeposition ved hjælp af akslens drejehåndtag (B), og sæt støttekanalen i den midterste åbning (C) i den øverste støtte.
6. Affjedringshåndtag (A) bør klikke ind i åbningen. Hvis affjedringshåndtaget ikke klikker på plads, skal affjedringshåndtaget skubbes ind (for midterste eller laveste position) eller trækkes ind (for øverste position) for at sikre, at det sidder i åbningen.
7. Brug mejetærskerens automatiske styring af skærebordshøjden (AHC) til automatisk at opretholde skærehøjden. Yderligere oplysninger finder du i 3.10 *System til automatisk styring af skærebordshøjde*, side 304 og din mejetærskers betjeningsvejledning.

BEMÆRK:

Højdesensoren på FM200-flydemodul skal tilsluttes mejetærskerens skærebordsstyringssystem i førerhuset.



Figur 3.286: Stabiliseringshjul

Justering af EasyMove™-transporthjul

Et korrekt justeret skærebord vil opnå en balance mellem skærebordets vægt, der bæres af flyderen, og den skærebordsvægt, der bæres af transporthjulene.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

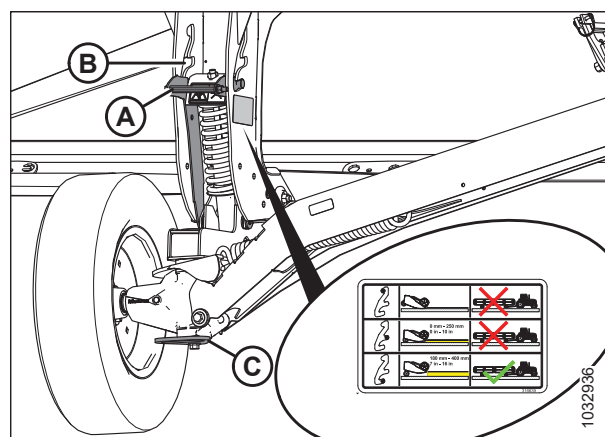
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv skærebordet, så transporthjulene er frie af jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Kontrollér, at flyderen fungerer korrekt. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.
4. Hold akslens drejehåndtag (C) – løft **IKKE** håndtaget.

BEMÆRK:

Hvis du løfter håndtaget, bliver det sværere at tage systemet ud af åbningen (B).

5. Træk affjedringshåndtaget (A) bagud for at fjerne stiften fra åbningen (B).
6. Juster hjulet til den ønskede åbningsposition.
7. Affjedringshåndtag (A) bør klikke ind i åbningen. Hvis affjedringshåndtaget ikke klikker på plads, skal håndtaget skubbes ind (for midterste position) eller trækkes ind (for øverste position) for at sikre, at det sidder i åbningen.



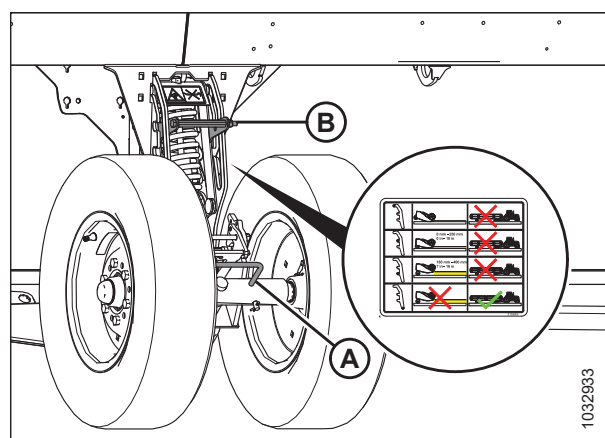
Figur 3.287: Højre hjul

8. Hold akslens drejehåndtag (A) – løft **IKKE** håndtaget.

BEMÆRK:

Hvis du løfter håndtaget, bliver det sværere at tage systemet ud af åbningen.

9. Træk affjedringshåndtaget (B) bagud for at fjerne stiften fra åbningen.
10. Juster hjulet til den ønskede åbningsposition.
11. Affjedringshåndtaget (B) bør klikke ind i åbningen. Hvis håndtaget ikke klikker på plads, skal affjedringshåndtaget trækkes ud for at sikre, at det sidder i åbningen.



Figur 3.288: Venstre hjul

BETJENING

12. Brug mejetærskerens automatiske styring af skærebordshøjden (AHHC) til automatisk at opretholde skærehøjden. Du kan finde anvisninger i [3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde, side 304](#) og betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

BEMÆRK:

Højdesensoren på FM200-flydemodul skal tilsluttes mejetærskerens skærebordsstyringsmodul i førerhuset.

Konturhjul, der kan trækkes ud/ind

Konturhjulene gør det muligt for skærebordet at følge jordens konturer og kan justeres til mellem 25 mm (1") og 457 mm (18") fra jordoverfladen. For mejetærskere uden integrerede betjeningselementer gør en fodkontakt, der blev det muligt at styre hjulene fra mejetærskerens førerhus.

BEMÆRK:

Hvis mejetærskeren er i stand til at betjene konturhjulene med mejetærskerens egne betjeningselementer, skal der ikke bruges en fodkontakt. Du kan finde flere oplysninger i tabel [3.17, side 206](#).

Tabel 3.17 Betjeningselementer til konturhjul i henhold til mejetærskerens mærke

Mærke på mejetærsker	Betjeningselementer til betjening af konturhjul
Kabinet	Fodkontakt eller mejetærskerens indbyggede betjeningselementer, afhængigt af mejetærskerens model og den installerede softwareversion. Du kan finde anvisninger til mejetærskerens indbyggede betjeningselementerne under Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med integrerede betjeningselementer – Case og New Holland, side 208 .
CLAAS Lexion 700-serien	Fodkontakt eller mejetærskerens indbyggede betjeningselementer, afhængigt af mejetærskerens model. Du kan finde anvisninger til mejetærskerens indbyggede betjeningselementerne under Konturhjul, der kan trækkes ud/ind – CLAAS Lexion 700-serien, side 211 .
CLAAS Lexion 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien	Fodkontakt eller mejetærskerens indbyggede betjeningselementer, afhængigt af mejetærskerens model. Du kan finde anvisninger til mejetærskerens indbyggede betjeningselementerne under Konturhjul, der kan trækkes ud og ind – CLAAS Lexion 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien, side 214 .
Challenger®, Gleaner®, Massey Ferguson®	Fodkontakt påkrævet
IDEAL™	Fodkontakt påkrævet
John Deere T-, 70- og S-serien	Fodkontakt påkrævet
John Deere X9- og S7-serien	Kun indbyggede mejetærskere. Se instruktioner i Konturhjul, der kan trækkes ud/ind med integrerede betjeningselementer – John Deere X9- og S7-serien, side 215 .
New Holland	Fodkontakt eller mejetærskerens indbyggede betjeningselementer, afhængigt af mejetærskerens model og den installerede softwareversion. Du kan finde anvisninger til mejetærskerens indbyggede betjeningselementerne under Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med integrerede betjeningselementer – Case og New Holland, side 208 .
Rostselmash	Fodkontakt påkrævet



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BETJENING

1. Tryk på og hold fodkontakten nede for at aktivere konturhjulene.

BEMÆRK:

Når konturhjulenes fodkontakt er aktiveret, og der trykkes på vindens frem/tilbage-knap på mejetærskerens multifunktionshåndtag, bevæger konturhjulene sig uanset placeringen af knappen til frem/tilbage-position/skærebordshældning.

2. For at få de hydrauliske cylindre i fase korrekt skal du trykke på og holde vindens tilbageknap nede på multifunktionshåndtaget på mejetærskeren for at køre hjulene helt ned og derefter holde knappen nede i 30 sekunder.
3. Tryk på knappen REEL FORE på multifunktionshåndtaget på mejetærskeren og hold den nede for at trække hjulene helt tilbage, og hold derefter knappen nede i 30 sekunder.
4. Betjen de hydrauliske betjeningsanordninger på multifunktionshåndtaget for at flytte hjulene til den ønskede højde.
5. Slip fodkontakten for at deaktivere konturhjulene. Skærebordshældnings- og frem-tilbage-funktionerne bør fungere normalt.

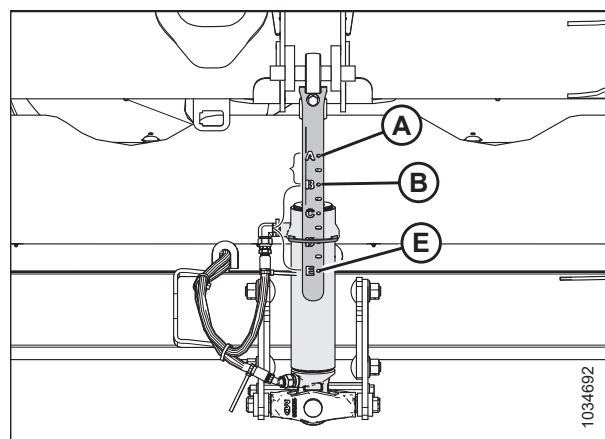
I følgende tabel beskrives, hvilken funktion vindens frem/tilbage-knapper vil have på skærebord, når konturhjulenes fodkontakt og for/bag-/skærebordshældningsknappen er i forskellige tilstande (aktiveret/deaktiveret). X'et angiver, at en kontakt er aktiveret.

Tabel 3.18 Kontrollogikdiagram

Aktiveret kontakt				
ContourMax™- fodkontakt forhold	Position af frem/tilbage/ skærebordsvinkel-kontakt		Mejetærskerens betjeningsanordninger på multifunktionshåndtaget	
	Frem/tilbage	Vinkel	Vinde foran	Vinde bagpå
—	X	—	Vinde fremad	Vinde tilbage
—	—	X	Skærebordets vinkel forlænges	Skærebordets vinkel trækkes tilbage
X	—	X	Konturhjulene trækkes ind (reducerer skærehøjden)	Konturhjulene trækkes ud (øger skærehøjden)
X	X	—		

BEMÆRK:

Når konturhjulene er trukket helt tilbage, kan skærebjælken være på jorden, når skærebordsvinklen er indstillet til ca. mellem (B) og (E); konturhjulene vil komme i kontakt med jorden, når skærebordsvinklen er indstillet mellem (A) og (B).



Figur 3.289: Indikator for vinkel på skærebord

Forlængelse/tilbagetrækning af konturhjul med integrerede betjeningslementer – Case og New Holland

Højden på konturhjulene kan justeres med multifunktionshåndtaget.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

For at hæve eller sænke konturhjulene skal du trykke på knapperne SHIFT (A) og REEL RAISE/LOWER (løft/sænk vinde) (B).



Figur 3.290: Multifunktionshåndtag – Case

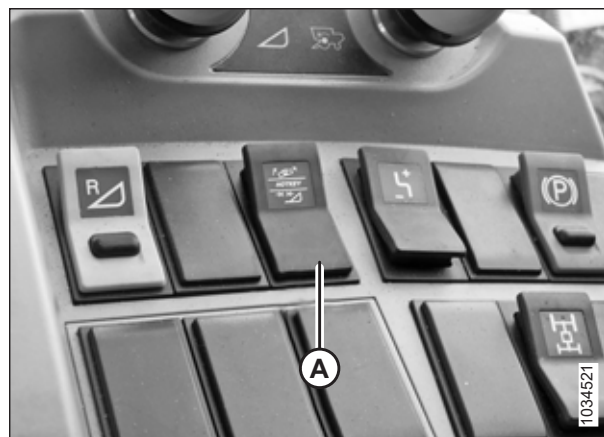


Figur 3.291: Multifunktionshåndtag – New Holland

Konturhjul, der kan trækkes ud/ind med integrerede betjeningselementer – CLAAS Lexion 700-serien

Alle funktioner på skærebordet, der styres af multifunktionshåndtagets vippekontakt på mejetærskeren, vil kun være tilgængelige, når skærebordsfunktionskontakten er i VARIO-bordets forlæng/træk tilbage-position.

Flyt skærebordets funktionskontakten (A) til VARIO-bordets udtræk/indtræksposition for at aktivere skærebordskontrolfunktionerne på mejetærskerens multifunktionshåndtag.



Figur 3.292: Skærebordets funktionskontakt

Programmering af vippekontakt for multifunktionshåndtag (med CLAAS-integrations sæt)

Standardfunktionen for vippekontakten på multifunktionshåndtaget kan vælges. Når der f.eks. skæres på jorden, kan standardfunktionen indstilles, så multifunktionshåndtagets vippekontakt aktiverer cylinderen til afstandskontrol. På samme måde kan standardfunktionen ændres, når der skæres over jorden, således at vippekontakten styrer konturhjulene.

FARE

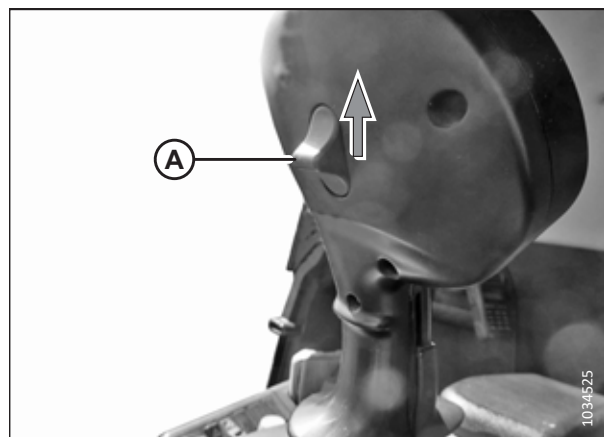
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

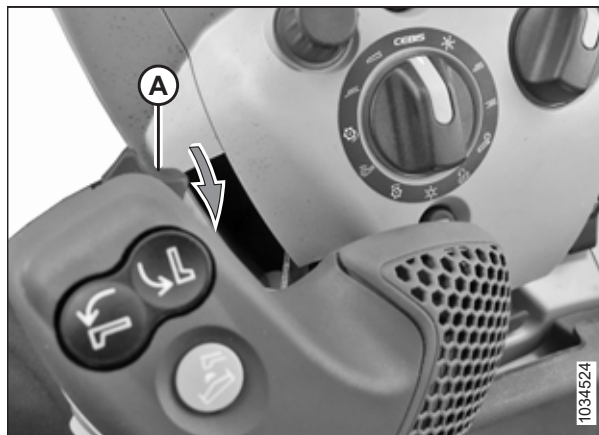
Sådan vælger du afstandskontrol som standardfunktion for vippekontakten:

1. **Hvis mejetærskeren er udstyret med et standardhåndtag:**
Tryk på knappen for REEL FORE (vinde frem), og hold den nede, samtidig med at du skubber dens vippekontakt (A) op. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.293: Standardhåndtag

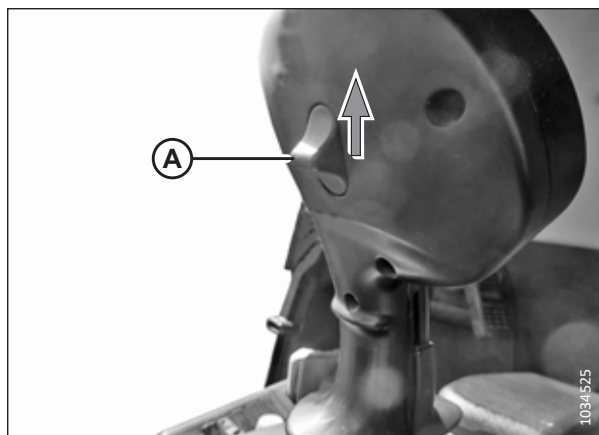
2. **Hvis mejetærskeren er udstyret med et CMOTION-multifunktionshåndtag:** Tryk på knappen for REEL FORE (vinde frem), og hold den nede, samtidig med at du trækker multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.294: CMOTION-håndtag

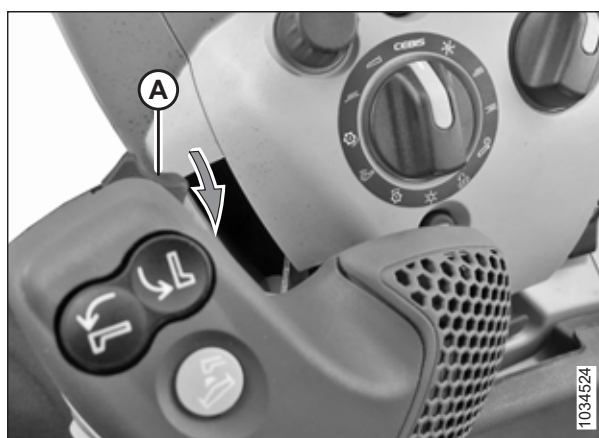
Sådan vælges konturhjul som standard for vippekontakten:

3. **Hvis mejetærskeren er udstyret med et standardhåndtag:** Tryk på knappen for REEL AFT (vinde tilbage), og hold den nede, samtidig med at du skubber dens vippekontakt (A) op. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.295: Standardhåndtag

4. **Hvis mejetærskeren er udstyret med et CMOTION-multifunktionshåndtag:** Tryk på knappen for REEL AFT (vinde tilbage), og hold den nede, samtidig med at du trækker multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) mod dig. Hold vippekontakten og knappen nede i 30 sekunder.



Figur 3.296: CMOTION-håndtag

Konturhjul, der kan trækkes ud/ind – CLAAS Lexion 700-serien

Konturhjulene kan styres ved hjælp af multifunktionshåndtagets vippekontakt eller en kombination af vippekontakten og vindens frem/tilbage-knap, afhængigt af hvad der er indstillet som standard vippefunktion.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Flyt hurtigtastkontakten (A) på førerkonsollen til dækpladepositionen (skærebordsikon [A] med pile, der peger mod hinanden).



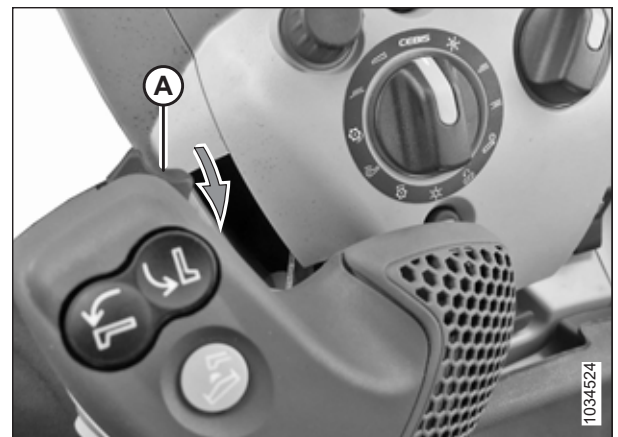
Figur 3.297: Multifunktionshåndtag med vippekontakt

Justering af konturhjul, når højdestyring er valgt som standardfunktion

2. Hvis mejetærskeren er udstyret med CMOTION-håndtaget:

Træk vippekontakten (A) mod dig, samtidig med at du trykker på vindens frem/tilbage-knap.

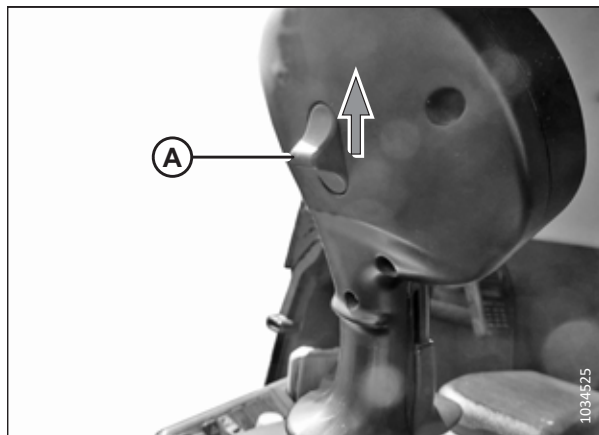
- Vindens frem-funktion trækker konturhjulene ind, hvilket reducerer skærehøjden.
- Vindens tilbage-funktion trækker konturhjulene ud, hvilket øger skærehøjden.



Figur 3.298: CMOTION-håndtag

3. Hvis mejetærskeren er udstyret med standardhåndtaget:
- Skub vippekontakten (A) op, samtidig med at du trykker på vindens frem/tilbage-knap.

- Vindens frem-funktion trækker konturhjulene ind, hvilket reducerer skærehøjden.
- Vindens tilbage-funktion trækker konturhjulene ud, hvilket øger skærehøjden.

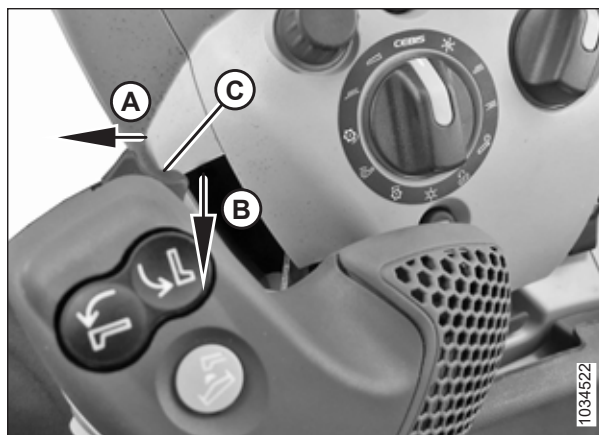


Figur 3.299: Standardhåndtag

Justering af konturhjul, når konturhjul er valgt som standardfunktion

4. Hvis mejetærskeren er udstyret med CMOTION-håndtaget:

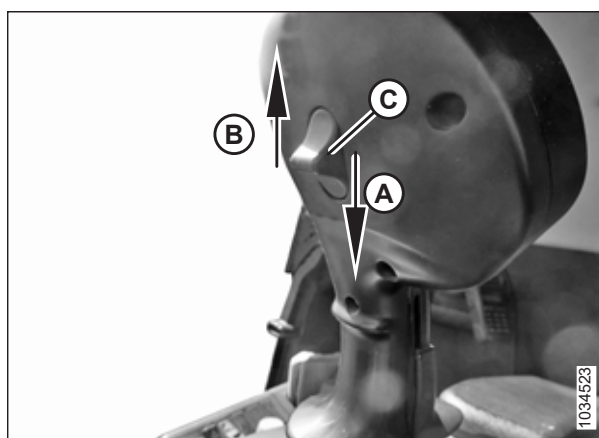
- Skub vippekontakten (C) væk fra dig (retning [A]) for at trække konturhjulene ind, hvilket reducerer klippehøjden.
- Træk vippekontakten (C) mod dig (retning [B]) for at trække konturhjulene ud, hvilket øger klippehøjden.



Figur 3.300: CMOTION-håndtag

5. Hvis mejetærskeren er udstyret med standardhåndtaget:

- Træk vippekontakten (C) ned (retning [A]) for at trække konturhjulene ind, hvilket reducerer klippehøjden.
- Skub vippekontakten (C) op (retning [B]) for at trække konturhjulene ud, hvilket øger klippehøjden.

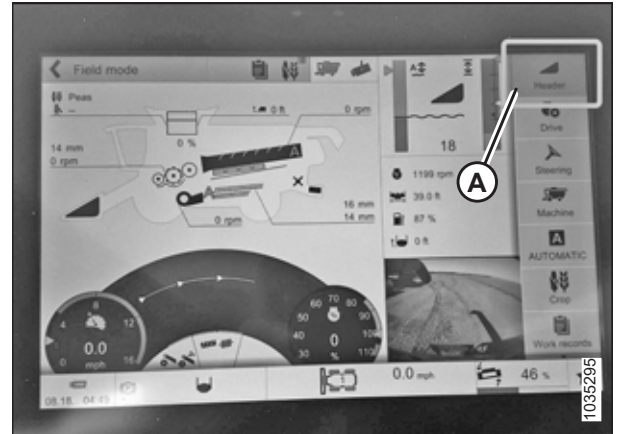


Figur 3.301: Standardhåndtag

Konturhjul, der kan trækkes ud/ind med integrerede betjeningselementer – CLAAS Lexion 5000-, 6000-, 7000-, og 8000-serien

For at den integrerede højde- og konturhjulskontrol kan fungere, skal du vælge OTHER HEADER FUNCTION (andre skærebordsfunktioner) på mejetærskerens CEBIS-terminal.

1. Fra hovedsiden skal du vælge ikonet for HEADER (skærebord) (A).



Figur 3.302: Ikon for skærebordets funktion

2. Vælg ikonet OTHER HEADER FUNCTION (anden skærebordsfunktion) (A).

BEMÆRK:

Denne funktion kan tilføjes til menuen FAVORITES (favoritter) og kan hurtigt åbnes med STAR-knappen (stjerne) på multifunktionsgrebet.

BEMÆRK:

Hvis knappen OTHER HEADER FUNCTION (anden skærebordsfunktion) ikke vises, så skal header-id'et konfigureres i CEBIS. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskereren.



Figur 3.303: Ikon for anden headerfunktion

3. For at få adgang til de funktioner, der er gemt i FAVORITES (favoritter), skal du trykke på STAR-knappen (stjerne) (A) på multifunktionsgrebet.



Figur 3.304: Knappen FAVORITES (favoritter)

Valg af standardfunktion for multifunktionshåndtagets vippekontakt

Standardfunktionen for vippekontakten på mejetærskerens multifunktionshåndtag kan vælges. Når der f.eks. skæres på jorden, kan standardfunktionen indstilles, så vippekontakten aktiverer cylinderen til afstandskontrol. På samme måde kan standardfunktionen ændres, når der skæres over jorden, således at vippekontakten styrer konturhjulene.

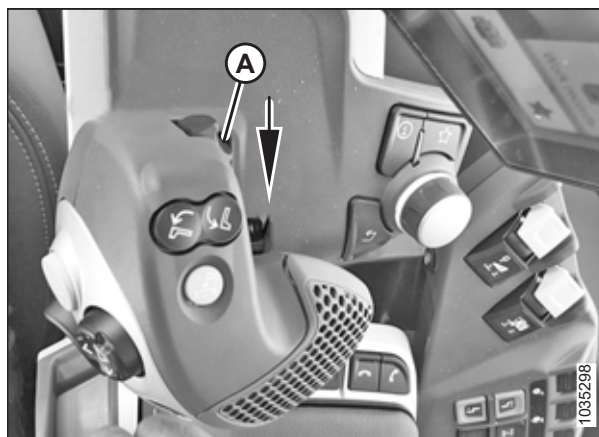
BEMÆRK:

Den eneste indikation af, hvilken standardfunktion der er konfigureret, er ved at observere, hvilken skærebordfunktion der aktiveres, når vippekontakten betjenes.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. For at vælger du afstandskontrol som standardfunktion for vippekontakten skal du trække multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) ind mod dig, samtidig med at du trykker på knappen REEL FORE (vinde frem). Hold disse kontakter nede i 30 sekunder.
2. For at vælger du afstandskontrol som standardfunktion for vippekontakten skal du trække multifunktionshåndtagets vippekontakt (A) ind mod dig, samtidig med at du trykker på knappen REEL AFT (vinde tilbage). Hold disse kontakter nede i 30 sekunder.



Figur 3.305: CMOTION-håndtag

Konturhjul, der kan trækkes ud og ind – CLAAS Lexion 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien

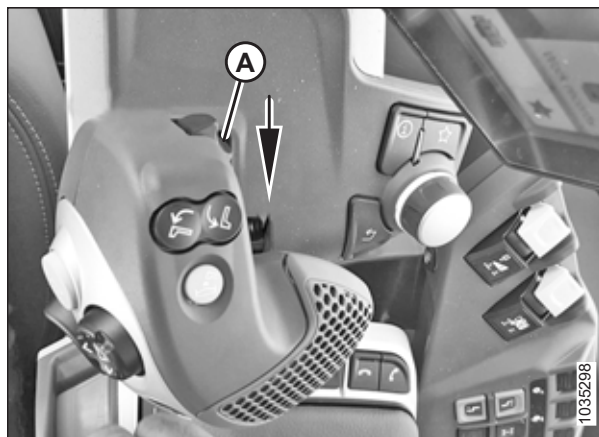
CMOTION-multifunktionshåndtagets vippekontakt kan indstilles, så den styrer positionen af konturhjulene på skærebordet.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Kontrol af konturhjul, når højdestyring er indstillet som standardfunktion

1. På CMOTION-multifunktionshåndtaget skal du trække vippekontakten (A) mod dig, samtidig med at du trykker på knappen REEL FORE-AFT (vinde frem/tilbage).
 - Vindens frem-funktion får konturhjulene til at trække sig ind, hvilket reducerer skærehøjden.
 - Vindens tilbage-funktion får konturhjulene til at trække ud, hvilket øger skærehøjden.

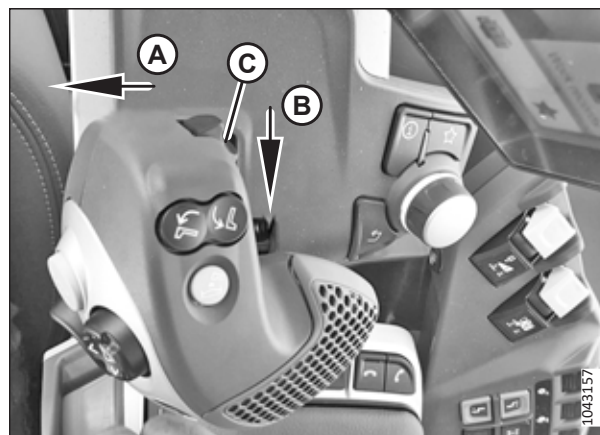


Figur 3.306: CMOTION-håndtag

Justering af konturhjul, når konturhjul er valgt som standardfunktion

2. Betjen CMOTION-håndtaget på følgende måde:

- Skub vippekontakten (C) væk fra dig (retning [A]) for at trække konturhjulene ind, hvilket reducerer klippehøjden.
- Træk vippekontakten (C) mod dig (retning [B]) for at trække konturhjulene ud, hvilket øger klippehøjden.



Figur 3.307: CMOTION-håndtag

Konturhjul, der kan trækkes ud/ind med integrerede betjeningsselementer – John Deere X9- og S7-serien
Højden på konturhjulene kan justeres ved hjælp af CommandCenter™-displayet, håndtaget til kørehastighed eller konsollen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Betjen konturhjulene med en af disse metoder:

- På siden HEADER (skærebord) i CommandCenter™ skal du vælge GAUGE WHEELS (støtthjul) og derefter vælge pilene for at hæve eller sænke hjulene. Du kan finde instruktioner under trin [1, side 216](#).
- Tildel knapperne "C" eller "D" på kørehastighedshåndtaget til GAUGE WHEEL HEIGHT (støtthjulshøjde). Du kan finde instruktioner under trin [1, side 217](#).
- Tildel konsolknapperne "1" eller "2" til GAUGE WHEEL HEIGHT (støtthjulshøjde). Du kan finde instruktioner under trin [1, side 218](#).

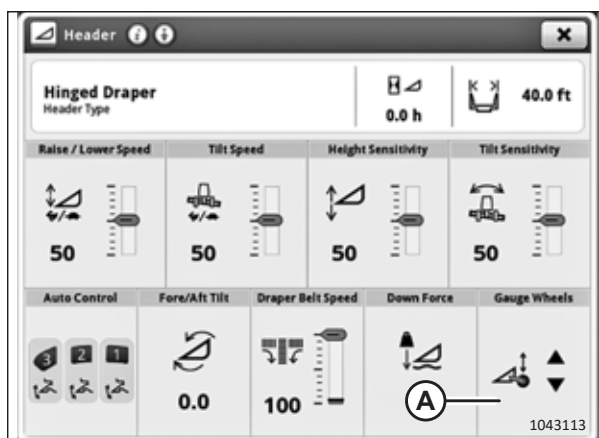
Metode 1: Betjening af konturhjul med siden HEADER (skærebord)

1. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.308: CommandCenter™ Display

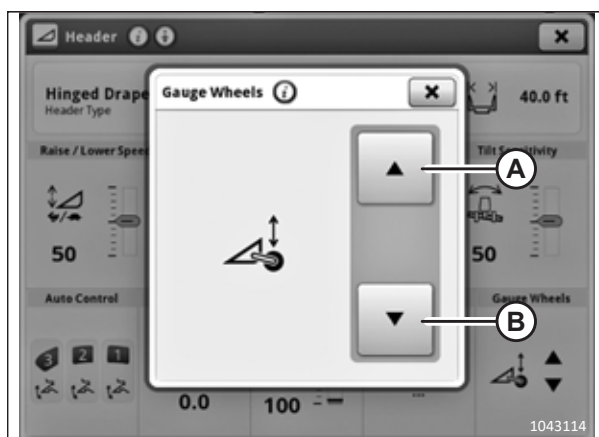
2. Vælg GAUGE WHEELS (støttehjul) (A).



Figur 3.309: CommandCenter™ Display

3. Når pop op-vinduet GAUGE WHEELS (støttehjul) vises:

- Tryk på pilen (A) for at hæve hjulene.
- Tryk på pilen (B) for at sænke hjulene.



Figur 3.310: CommandCenter™ Display

BETJENING

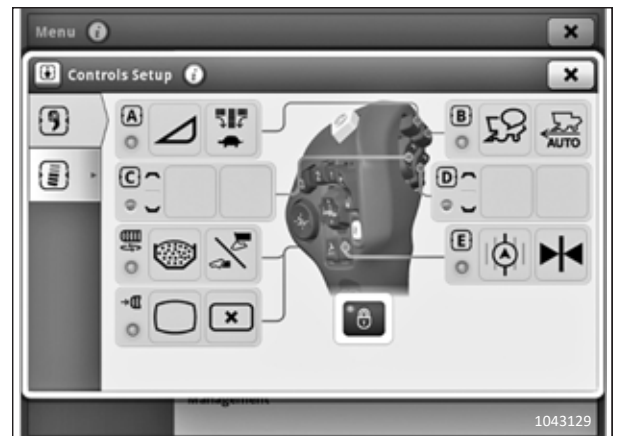
Metode 2: Betjening af konturhjul ved hjælp af kørehastighedshåndtaget (GSL)

1. Tryk på multifunktionslåseknappen (A), indtil lyset slukkes. Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer) vises.



Figur 3.311: John Deere X9-konsol

2. Vælg funktionsknappen "C" eller "D" på siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer).



Figur 3.312: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

3. I vinduet SELECT FUNCTION (vælg funktion) skal du vælge GAUGE WHEEL HEIGHT (støttehjulshøjde) (A).
4. GSL-knappen, der er tildelt GAUGE WHEEL HEIGHT (støttehjulshøjde), kan nu bruges til at hæve eller sænke konturhjulene.



Figur 3.313: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

Metode 3: Betjening af konturhjul med konsollen

1. Tryk på knappen for låsning af konsol (A), indtil lyset slukkes. Siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer) vises.

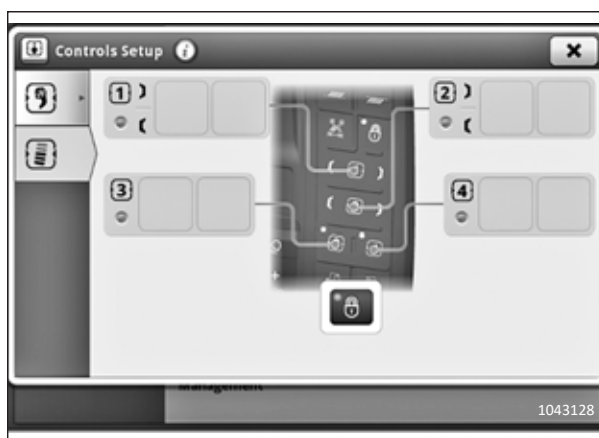


Figur 3.314: John Deere X9 – konsol

2. På siden CONTROLS SETUP (opsætning af betjeningslementer) skal du vælge konsolknappen "1" eller "2".

BEMÆRK:

Kun knap 2 er en vippekontakt.



Figur 3.315: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

3. I vinduet SELECT FUNCTION (vælg funktion) skal du vælge GAUGE WHEEL HEIGHT (støttehjulshøjde) (A).
4. Konsolknappen GAUGE WHEEL HEIGHT (støttehjulshøjde) kan nu bruges til at hæve eller sænke konturhjulene.



Figur 3.316: John Deere X9-display – Opsætning af betjeningslementer

Nivellering af konturhjulhøjde

Konturhjulene gør det muligt for skærebordet at følge jordens konturer og kan justeres til mellem 25 mm (1") og 457 mm (18") fra jordoverfladen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

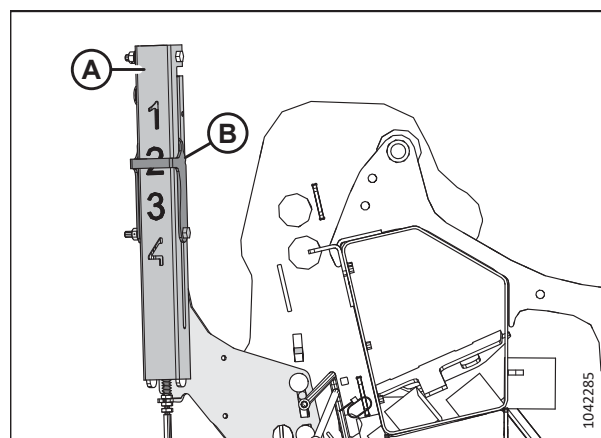
BEMÆRK:

Indstil skærebordets flyder, før du nivellerer konturhjulene. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.

BEMÆRK:

Indstil vingebalancen, før du nivellerer konturhjulene. Du kan finde instruktioner i *3.9.5 Kontrol og justering af vingebalance, side 248*.

1. Lås skærebordets vinger op. Du kan finde instruktioner i *Betjening i Flex-tilstand, side 243*.
2. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
3. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
4. Sænk tromlen helt.
5. Juster konturhjulene, så højdeindikatoren (A) står på nummer 2 (B).

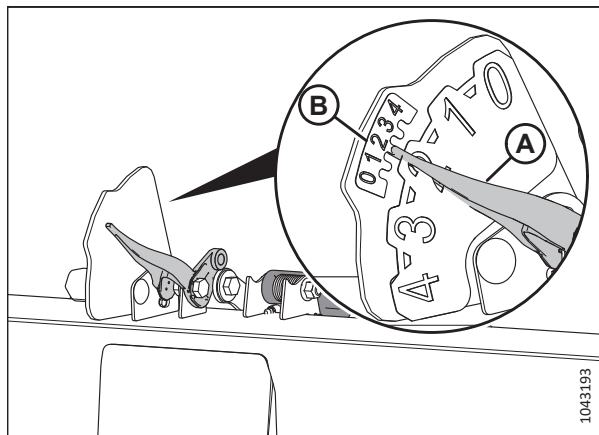


Figur 3.317: Højdeindikator – bageste venstre ende

6. Sørg for, at konturhjulenes bevægelse er synkroniseret. Hvis hjulene **IKKE** er synkroniserede, skal du få de hydrauliske cylindre i fase på følgende måde:
 - a. Træk hjulene helt ned, og tryk og hold derefter på knappen i 30 sekunder.
 - b. Træk hjulene helt tilbage, og tryk og hold derefter på knappen i 30 sekunder.

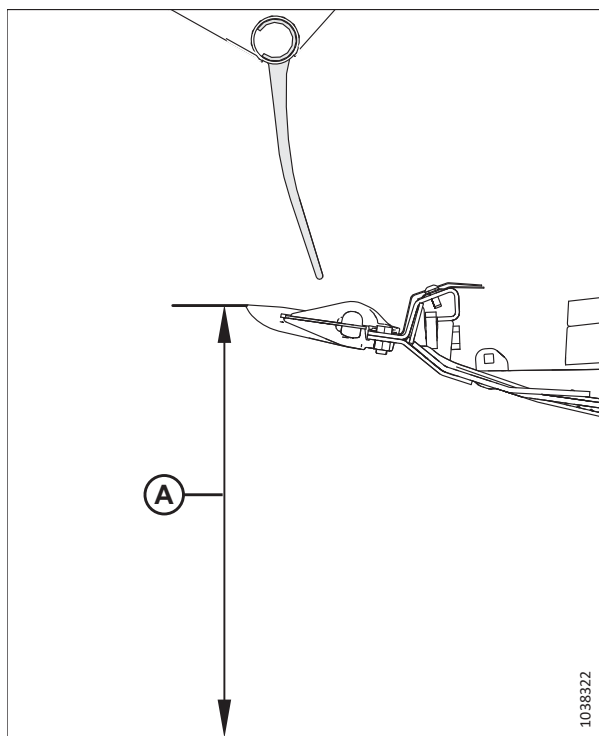
BETJENING

7. Sænk skærebordet, indtil indikatoren for automatisk skærebordshøjde arm (A) står på nummer 2 (B).
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



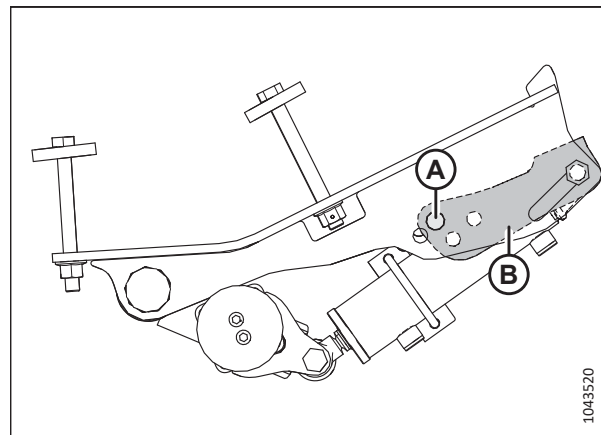
Figur 3.318: Indikator for automatisk skærebordshøjde

9. Mål afstanden (A) fra jorden til spidsen af midterknivføreren i midten af skærebordet. Notér afstanden (A).
10. Mål afstanden (A) fra jorden til spidsen af endeknivføreren i hver ende af skærebordet. Noter begge målinger.
 - Hvis forskellen mellem målingerne i midten og i enderne er mindre end 25 mm (1 tommer), er det ikke nødvendigt at justere.
 - Hvis forskellen mellem målingerne i midten og i enderne er større end 25 mm (1 tommer), er det nødvendigt at justere. Fortsæt til næste trin.
11. Start motoren.
12. Hæv skærebordet helt.
13. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
14. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

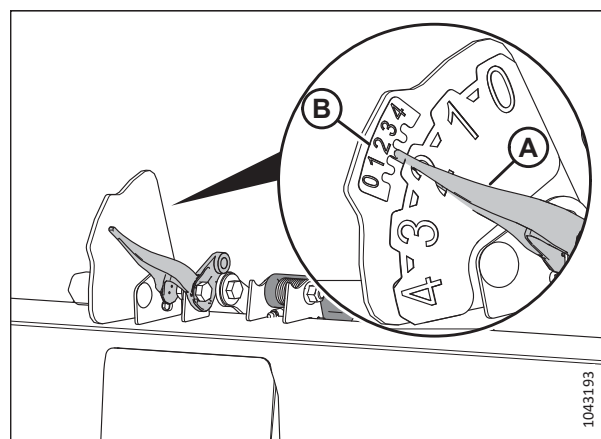


Figur 3.319: Indikator for flydeindstilling

15. Fjern stift (A).
16. Flyt justeringspladen (B) i spalten for at rette den ind med et andet hul. Der er en afstand på ca. 24 mm (1/2") mellem hullerne.
 - Hvis målingen er mindre end målingen i midten af skærebordet, skal du flytte justerpladen **IND mod** skærebjælken.
 - Hvis målingen er mere end målingen i midten af skærebordet, skal du flytte justerpladen **VÆK** fra skærebjælken.
17. Sæt stiften (A) på plads igen.
18. I den modsatte ende af skærebordet gentages trin [15, side 221](#) og trin [17, side 221](#).
19. Deaktiver skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
20. Sænk skærebordet, indtil indikatoren for automatisk skærebordshøjde arm (A) står på nummer 2 (B).
21. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
22. Mål igen afstanden mellem skærmen og jorden. Sørg for, at de tre målinger er ens. Gentag trin [15, side 221](#) til [18, side 221](#), hvis der er behov for yderligere justering.



Figur 3.320: Stiftplacering – venstre yderhjul



Figur 3.321: Indikator for automatisk skærebordshøjde

3.9.2 Skæring på jorden

Skærehøjden varierer afhængigt af afgrødetype, afgrødeforhold, skæreforhold osv.

Afskæring på jorden udføres med skærebordet helt sænket og skærebjælken på jorden. Knivens og knivførernes retning i forhold til jorden (skærebordsvinklen) styres af bremseskoene og midterforbindelsen – den styres **IKKE** af skærebordets løftecylindre. Bremseskoene, midterforbindelsen og flex-spærren giver dig mulighed for at tilpasse maskinen til markforholdene og maksimere mængden af afskåret materiale, samtidig med at du reducerer skader på kniven forårsaget af sten og fremmedlegemer.

Den fleksible ramme, vingerne og skærebordets flydesystem kompenserer for højderygge, grøfter og andre variationer i jordkonturen for at forhindre, at skærebjælken skubbes ned i jorden eller efterlader uafskårne afgrøder.

Se følgende emner for flere oplysninger:

- [Justering af indvendige bremsesko, side 222](#)
- [Justering af ydre bremsesko, side 223](#)
- [3.9.4 Skærebordsflyder, side 231](#)

- [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#)

Justering af indvendige bremsesko

Bremseskoene og midterforbindelsen giver dig mulighed for at tilpasse maskinen til markforholdene og maksimere mængden af afskåret materiale, samtidig med at du reducerer skader på kniven forårsaget af sten og fremmedlegemer.



Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

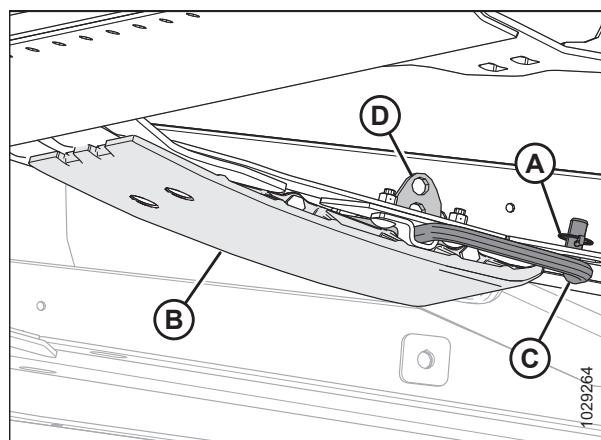


For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

VIGTIGT:

Hvis du kører med bremseskoene i ned-positionen, kan det fremskynde slitage af bremseskopladerne.

1. Hæv skærebordet helt.
 2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
 3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
 4. Hæv stabiliseringshjule eller transporthjule helt (hvis monteret). Du kan finde instruktioner i følgende:
 - [Justering af stabiliseringshjul, side 204](#)
 - [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205](#)
 5. Fjern ringstift (A) fra hver bremsesko.
 6. Hold sko (B) og fjern ringstift (C) ved at frakoble fra rammen og trække væk fra skoen.
 7. Hæv eller sænk bremsesko (B) for at opnå den ønskede position ved at bruge hullerne i støtte (D) som guide.
 8. Installér Stift (C) i den ønskede position på støtte (D), fastgør til rammen, og indsæt ringstift (A).
 9. Sørg for, at begge bremsesko er justeret til samme position.
 10. Juster skærebordets vinkel til den ønskede arbejdsstilling ved hjælp af maskinens skærebordsvinkelbetjeningsknapper.
- BEMÆRK:**
Hvis skærebordets vinkel ikke er kritisk, skal du indstille den til midterpositionen.
11. Tjek skærebordsflyderen. Se instruktioner i [3.9.4 Skærebordsflyder, side 231](#).



Figur 3.322: Indvendig bremsesko

Justering af ydre bremsesko

Bremseskoene og midterforbindelsen giver dig mulighed for at tilpasse maskinen til markforholdene og maksimere mængden af afskåret materiale, samtidig med at du reducerer skader på kniven forårsaget af sten og fremmedlegemer.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

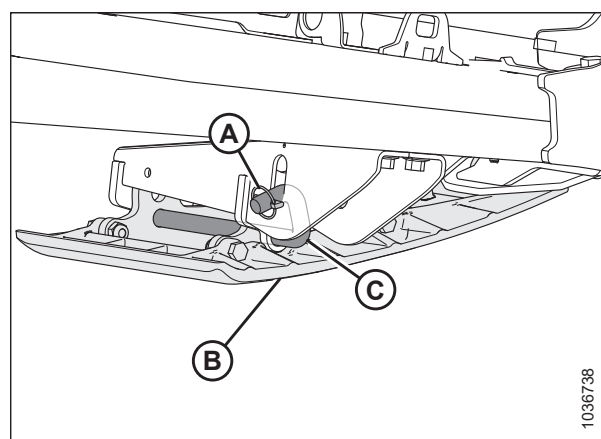
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

Hvis du kører med bremseskoene i ned-positionen, kan det fremskynde slitage af bremseskoene.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Hæv stabiliseringshjulene eller transporthjulene helt (hvis monteret). Du kan finde instruktioner i følgende:
 - [Justering af stabiliseringshjul, side 204](#)
 - [Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205](#)
5. Fjern ringstiften (A) fra hver bremseskostift (C).
6. Hold bremseskoen (B) og fjern ringstiften (C) ved at frakoble beslaget og trække væk fra skoen.
7. Hæv eller sænk bremsesko (B) for at opnå den ønskede position ved at bruge hullerne i støttepladen som guide.
8. Sæt stiften (C) i den ønskede position på støttepladen, sæt stiften i beslaget og sikr med en ringstift (A).
9. Sørg for, at alle bremsesko er justeret til samme position.
10. Tjek skærebordsflyderen. Se instruktioner i [3.9.4 Skærebordsflyder, side 231](#).



Figur 3.323: Ydre bremsesko

3.9.3 Skærebordsvinkel

Du kan justere skærebordsvinklen, så den passer til forskellige afgrødeforhold og/eller jordtyper ved hjælp af midterforbindelsen mellem mejetærskeren og skærebordet.

Se [Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 224](#) for at få oplysninger om justeringer, der er specifikke for mejetærskeren.

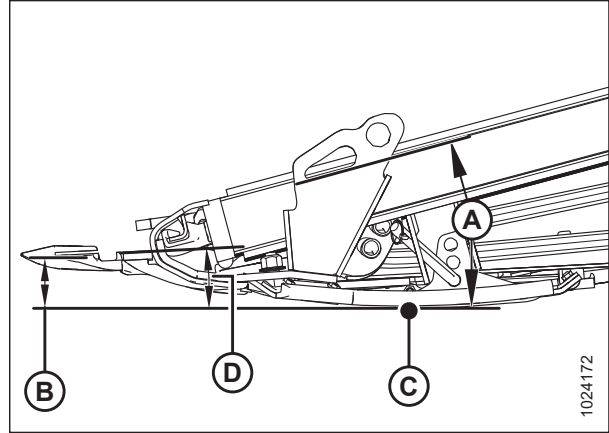
BETJENING

Skærebordsvinkel (A) er vinklen mellem skærebordet og jorden.

Når afgrøden skæres ved jordniveau, styrer skærebordsvinklen afstanden (B) mellem skærebjælken og jorden.

Justering af skærebordets vinkel drejer skærebordets vinkel på punktet for kontakt mellem bremsesko og jord (C).

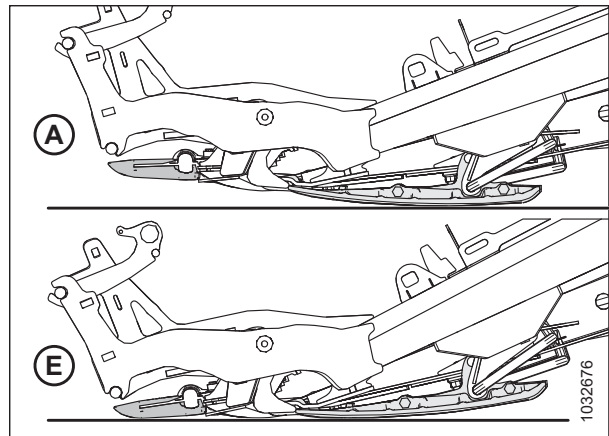
Skjoldvinkel (D) er vinklen mellem den øverste overflade af skærebjælkens skjold og jorden.



Figur 3.324: Skærebordsvinkel

Den laveste vinkel (A) (midterforbindelsen er trukket helt tilbage) er på 1,7° og giver den højeste stub, når der skæres på jorden.

Den stejleste vinkel (E) (midterforbindelsen er fuldt udvidet) er på 8,9° og giver den laveste stub, når der skæres på jorden.

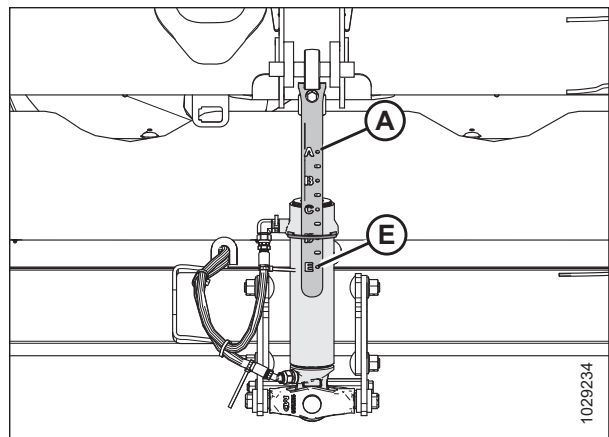


Figur 3.325: Skjoldvinkler

Indstil skærebordsvinklen efter afgrødens og jordens type og forhold på følgende måde:

- Brug lavere indstillinger (A) (position A på indikatoren) til normale skæreforhold og våd jord for at forhindre jord i at hobe sig op ved skærebjælken. En lav skærebordsvinkel minimerer også skader på knivene i stenede marker.
- Brug stejlere indstillinger (E) (position E på indikatoren) for fastklemte afgrøder og afgrøder, der er tæt på jorden, f.eks. sojabønner.

Vælg en skærebordsvinkel, der maksimerer skærebordets ydeevne for dine afgrøde- og markforhold.



Figur 3.326: Midterforbindelse

Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker

Skærebordets vinkel justeres fra mejetærskerens førerhus med en kontakt på førerens betjeningshåndtag og en indikator på midterforbindelsen eller på skærmen i førerhuset. Skærebordets vinkel bestemmes af længden af midterforbindelsen

BETJENING

mellem mejetærskerens flydemodul og skærebordet, eller hældningsvinklen på indførringshuset på visse mejetærskermodeller.

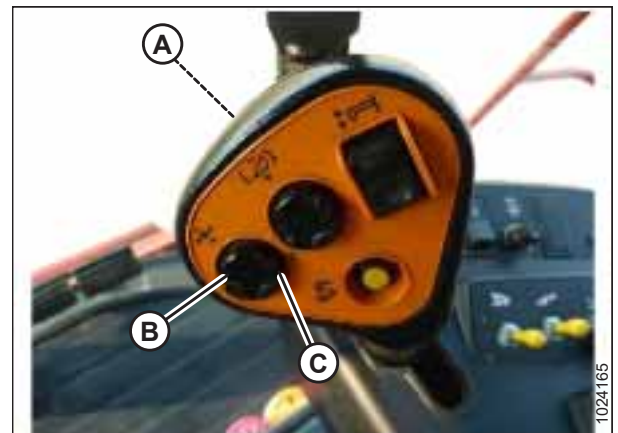
Case-mejetærskere:

Case-mejetærskere bruger betjeningshåndtagets knapper til at justere midterforbindelsen for at ændre skærebordets vinkel.

1. Hold nede på SHIFT-knappen (A) på bagsiden af betjeningshåndtaget, og tryk på kontakt (B) for at vippe skærebordet fremad, eller tryk på kontakt (C) for at vippe skærebordet tilbage.



Figur 3.327: Case-mejetærskeres betjeningselementer



Figur 3.328: Case-mejetærskeres betjeningselementer

Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson®:

Mejetærskere fra Challenger®, Gleaner® og Massey Ferguson® bruger en kombination af frem/tilbage-kontakter for vinden på betjeningshåndtaget og en forhandlermonteret ekstra vippekontakt, som skifter mellem vindens frem/tilbage- og skærebordshældningsfunktion.

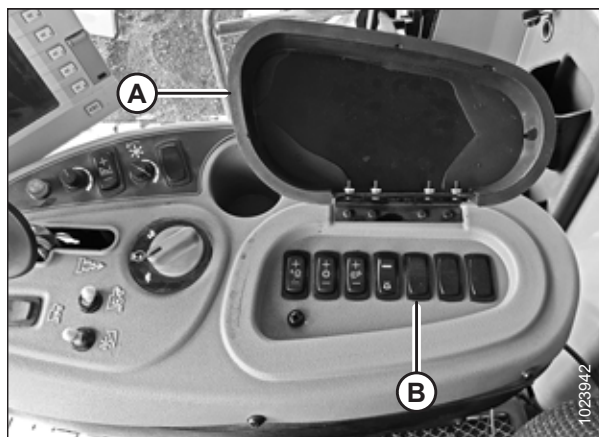
BEMÆRK:

Placeringen af vippekontakten varierer alt efter mejetærskermodel.

1. **Kun Gleaner® A:** Åbn armlænets dæksel (A) for at få adgang til en række kontakter.
2. Tryk den forhandlerinstallerede vippekontakt (B) til positionen SKÆREBORDSHÆLDNING.

BEMÆRK:

En Gleaner® A-konsol vises på billedet; andre Challenger®- og Massey Ferguson®-mejetærskermodeller har vippekontakt på konsollen (vises ikke).

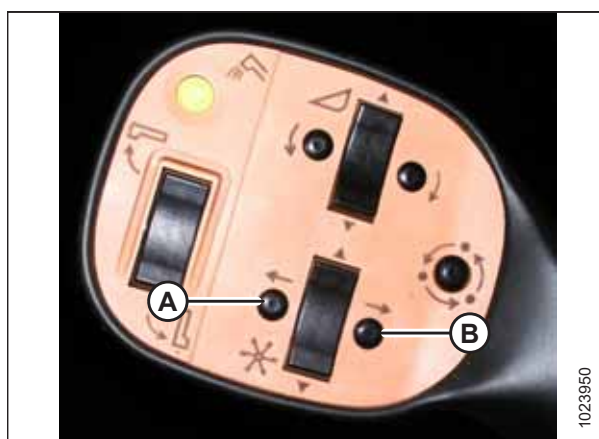


Figur 3.329: Gleaner® A-konsol

3. For at vippe skærebordet fremad til en stejlere vinkel skal du trykke på knappen (A) på betjeningshåndtaget. For at vippe skærebordet tilbage til en fladere vinkel skal du trykke på knappen (B) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.330: Gleaner® S9-betjeningslementer



Figur 3.331: Betjeningslementer på Gleaner® R65/75

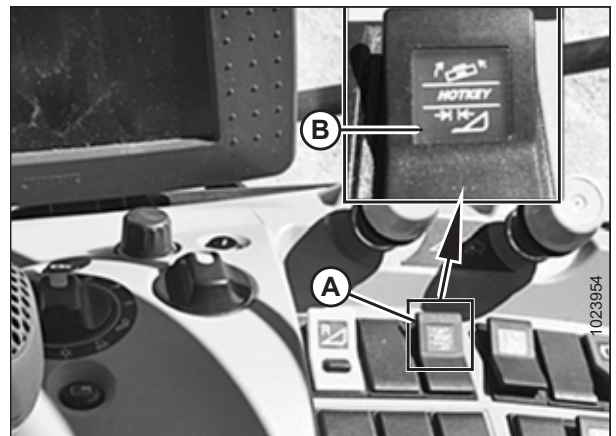


Figur 3.332: Challenger®/Massey Ferguson® betjeningslementer

CLAAS-mejetærskere:

CLAAS (med en fabriksinstalleret for frem/tilbage-/skærebordshældning-kontakt): Nyere CLAAS-mejetærskere bruger en kombination af frem/tilbage-kontakter på betjeningshåndtaget og en fabriksinstalleret ekstra vippekontakt, som skifter mellem vindens frem/tilbage- og styremodulfunktion.

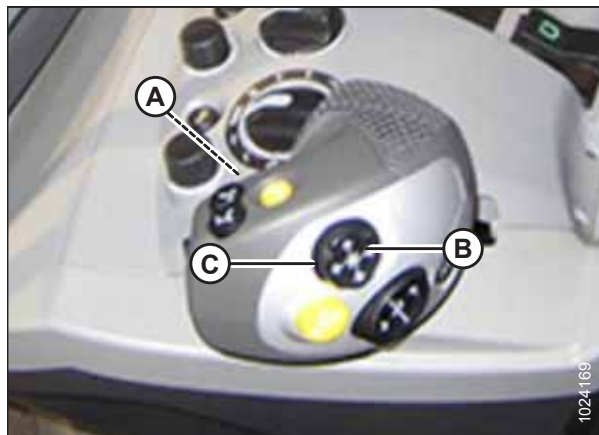
1. Tryk på HURTIGTAST-kontakt (A) på operatørens konsol for at placere dækspladen (skærebordikon [B] med pilene pegende på hinanden).



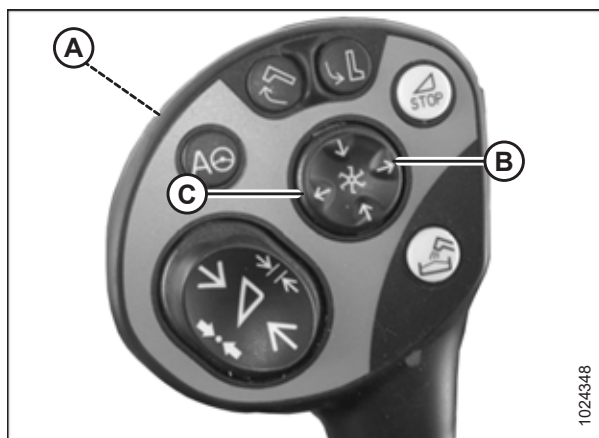
Figur 3.333: CLAAS 700-konsol

BETJENING

- Tryk på og hold kontakt (A) bag ved betjeningshåndtaget.
- For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på kontakt (C). For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på kontakt (B).



Figur 3.334: CLAAS 5000-, 6000-, 7000- eller 8000-
betjeningshåndtag



Figur 3.335: CLAAS 500-, 600- eller 700-
betjeningshåndtag

John Deere-mejetærskere:

John Deere S700: S700-seriens mejetærskere kan bruge et indføringshus' vippesystem for dækpladen til at justere frem/tilbage. Indstil dækpladen i en midtpunktsposition, og brug MacDon frem/tilbage-skærebordsvippesystemet.

VIGTIGT:

Der kan opstå skader på udstyret, hvis både dækspladen og MacDon-skærebordsvipning er justeret til deres maksimale interval.

BETJENING

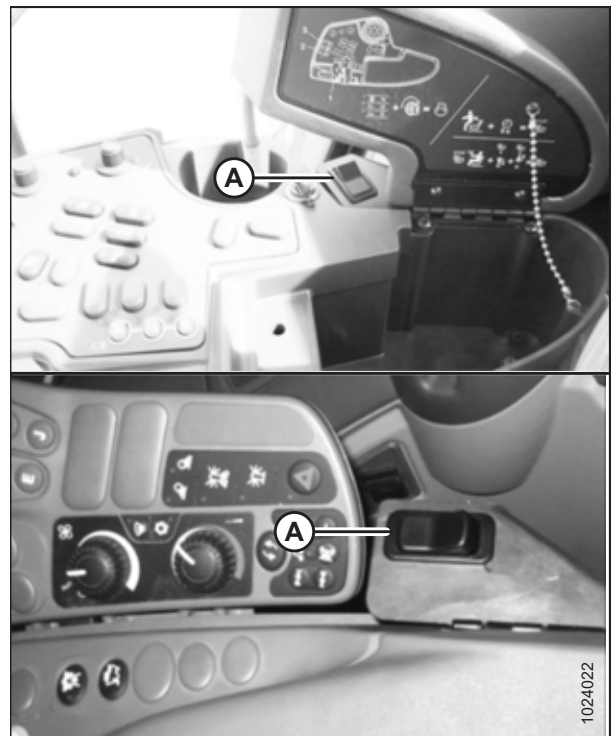
1. For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på kontakt (A). For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på kontakt (B).



Figur 3.336: John Deere 700-indføringshus for- og bagudvendt vippekontrol

John Deere (undtagen S700-serien): John Deere bruger en kombination af frem/tilbage-kontakter for vinden på betjeningshåndtaget og en forhandlermonteret ekstra vippekontakt, som skifter mellem vindens frem/tilbage- og skærebordets hældningsfunktion.

1. Tryk vindens frem/tilbage-kontakt (A) på konsollen til positionen SKÆREBORDSHÆLDNING.



Figur 3.337: John Deere-konsoller

BETJENING

2. For at vippe skærebordet fremad (stejlere vinkel) skal du trykke på kontakt (A). For at vippe skærebordet tilbage (fladere vinkel) skal du trykke på kontakt (B).

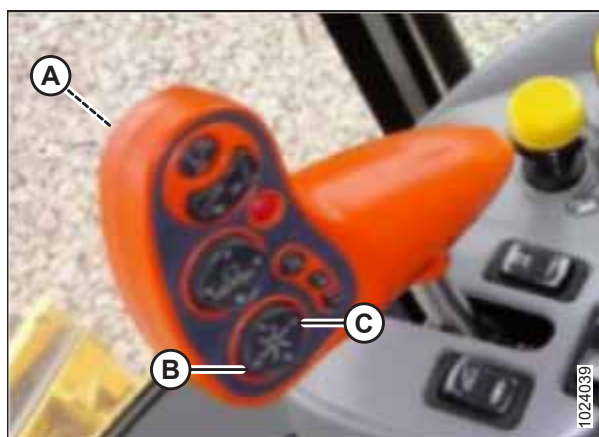


Figur 3.338: John Deere-betjeningshåndtag

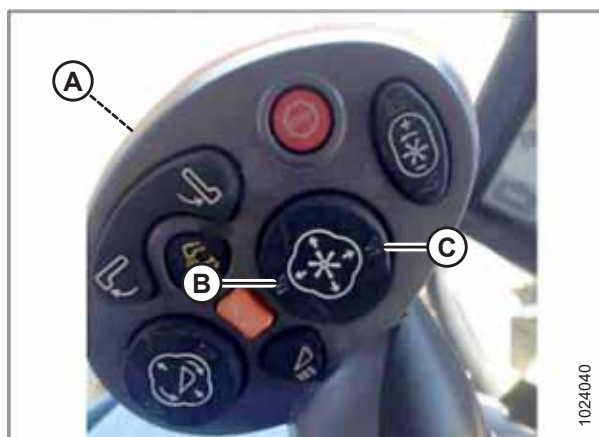
New Holland-mejetærskere:

New Holland-mejetærskere bruger betjeningshåndtagets knapper til at justere midterforbindelsen for at ændre skærebordets vinkel.

1. Hold nede på SHIFT-knappen (A) på bagsiden af betjeningshåndtaget, og tryk på kontakt (B) for at vippe skærebordet fremad i en stejlere vinkel, eller tryk på kontakt (C) for at vippe skærebordet tilbage til en fladere vinkel.



Figur 3.339: New Holland CR/CX-betjeningselementer



Figur 3.340: New Holland CR/CX-betjeningselementer

Rostselmash-mejetærskere:

Rostselmash-mejetærskere bruger en kombination af vindens frem/tilbage-knapper på betjeningshåndtaget og en fabriksmonteret ekstra vippekontakt på mejetærskerens kontrolkonsol, som skifter mellem funktionen for vindens frem/tilbage-position og skærebordshældningen.

1. Tryk på ON-knappen (A) på konsollen for at placere betjeningslementer i HEADER TILT-tilstand (skærebordsvipning).
2. For at vippe skærebordet fremad til en stejlere vinkel, skal du trykke på knappen (B) på betjeningshåndtaget. For at vippe skærebordet tilbage til en fladere vinkel skal du trykke på knappen (C) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.341: Betjeningslementer på Rostselmash

3.9.4 Skærebordsflyder

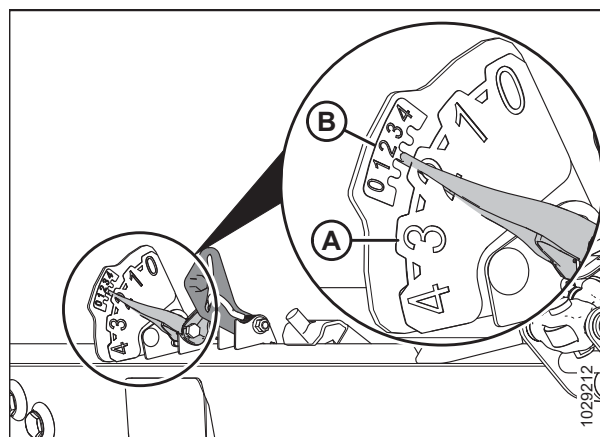
Skærebordets flydesystem understøtter størstedelen af skærebordets vægt for at reducere trykket fra jorden på skærebjælken, så skærebordet lettere kan følge jorden og hurtigt reagere på pludselige ændringer eller forhindringer.

Skærebordets flyder er angivet af flydeindikatoren (A). Værdierne 0 til 4 repræsenterer skærebjælkens tryk på jorden, hvor 0 er minimum og 4 er maksimum. Disse værdier repræsenterer også, hvor skærebordet er i flydeområdet, hvor 0 er den nederste ende af flydeområdet, og 4 er den øverste ende af flydeområdet.

VIGTIGT:

Indikatoren i venstre side af flydemodulet er til flydeindikation og flydeindstillinger. Indikatoren i højre side er kun beregnet til flydeindstillinger.

Den maksimale kraft bestemmes af spændingen på flydemodulets justerbare flydefjedre. Flyderen kan ændres, så den passer til forskellige forhold, og den afhænger af, hvilket ekstraudstyr der er monteret på skærebordet.



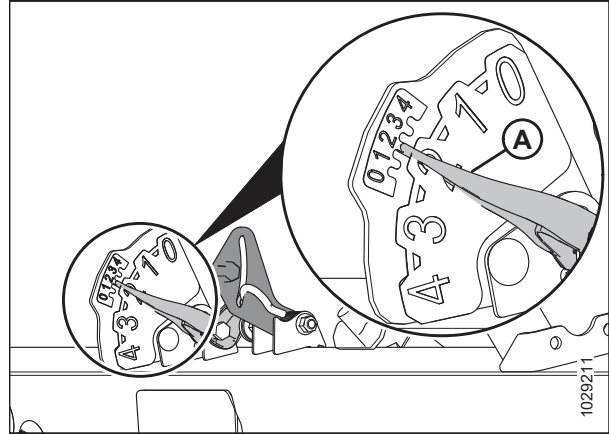
Figur 3.342: Flydeindikator – venstre side

BEMÆRK:

Mærkatens (B) øverst på flydeindikatoren bruges til at kontrollere og justere flydeindstillingen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.

FlexDraper®-skærebord i FD2-serien yder bedst med et minimum af jordtryk under normale forhold. Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er monteret, og juster derefter flyde- og vingebalancen.

1. Indstil flyderen til skæring på jorden på følgende måde:
 - a. Sørg for, at skærebordsflyderlåsene er frakoblede. Se instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243](#).
 - b. Brug betjeningselementerne til mejetærskerens skærebord til at sænke indføringshuset, indtil flydeindikatoren (A) når den ønskede flydeværdi (skærebjælkens jordkraft). Indstil i første omgang flydeindikatoren til flydeværdien 2, og juster flyderen efter behov.
2. Indstil flyderen til skæring over jorden på følgende måde:
 - a. Juster hjulene. Se instruktioner i [3.9.1 Skæring fri af jorden, side 203](#).
 - b. Bemærk flydeværdien på flydeindikatoren, og bevar denne værdi under drift (se bort fra mindre udsving på indikatoren).



Figur 3.343: Afskæring på jorden

Kontrol og justering af skærebordsflyder

Skærebordet er udstyret med et affjedringssystem, der lader skærebordet flyde over jorden for at kompensere for ændringer i jordens højde. Hvis skærebordsflyderen ikke er indstillet korrekt, kan skærebjælken skovle jord, eller den kan efterlade afgrøder uafskåret. Hvis flydeindstillingen ikke er tilfredsstillende, skal flyderen efterses og justeres.

VIGTIGT:

Brug **IKKE** flydemodulets fjedre til nivellering af skærebordet.

Når du justerer flyderen, skal du bruge følgende retningslinjer:

- Indstil skærebordsflyderen så let som muligt, men ikke så let, at skærebordsflyderen hopper, når mejetærskeren bevæger sig. Dette vil hjælpe med at forhindre, at kniven går i stykker, at jord skubbes, at der ophobes jord ved skærebjælken under våde forhold, og at bremsepladerne og skærebjælken slides for meget.
- For at undgå, at skærebordet hopper for meget og klipper ujævnt, når flyderen er let, skal du køre mejetærskeren med en lavere hastighed på jorden.
- For at skære afgrøder, mens skærebordet er over jordoverfladen, skal du bruge stabilisator- eller konturhjulene sammen med skærebordsflyderen. Dette vil minimere bump i skærebordets ender og bidrage til at regulere skærehøjden. Du kan finde instruktioner i [Justering af stabiliseringshjul, side 204](#).

FARE

Kontroller, at alle omkringstående har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

Hvis du ikke kan opnå en tilstrækkelig flydning af skærebordet efter at have brugt alle de tilgængelige justeringer, skal du ændre flydefjederens konfiguration. Find instruktioner i [Ændring af konfiguration af flydefjeder – Flydehåndtag med to huller, side 238](#).

Gør følgende for at kontrollere og justere flydeindstillingerne:

Indledende trin

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

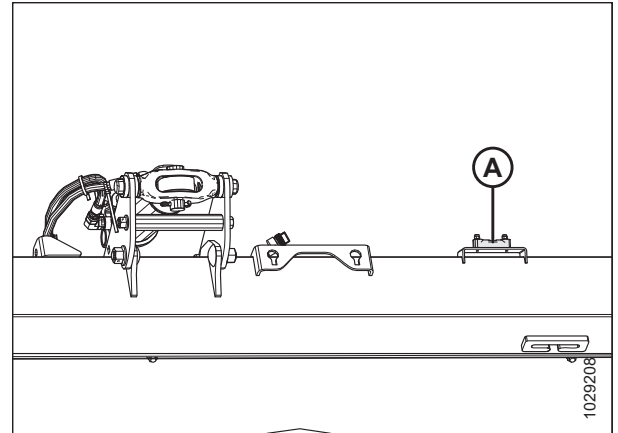
BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

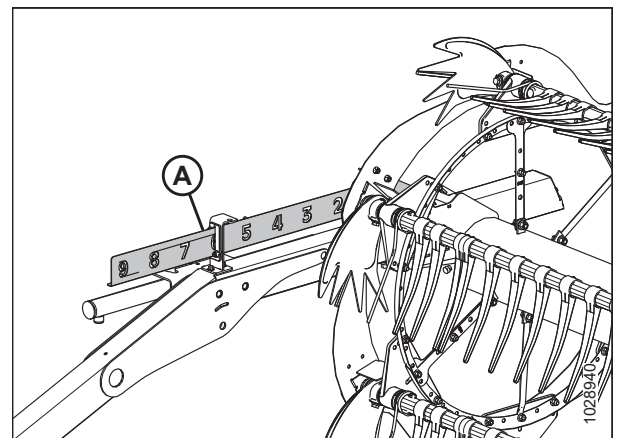
BEMÆRK:

Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren på venstre indikatorbeslag (A) er i position 6.



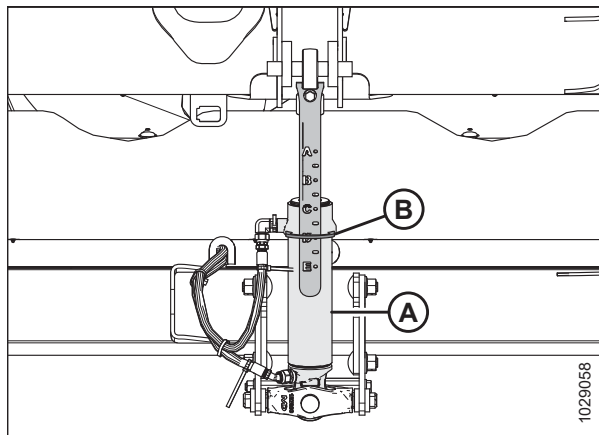
Figur 3.344: Vaterpas



Figur 3.345: Frem/tilbage-position

BETJENING

5. Juster midterforbindelse (A), så indikatoren (B) er i position **D** på måleren.
6. Sænk tromlen helt.
7. Hvis der er monteret konturhjul, skal du hæve dem.
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i [Betjening i stiv tilstand, side 246](#).
10. Hvis der er monteret stabilisatorhjul på skærebordet, skal du flytte dem til den øverste position.



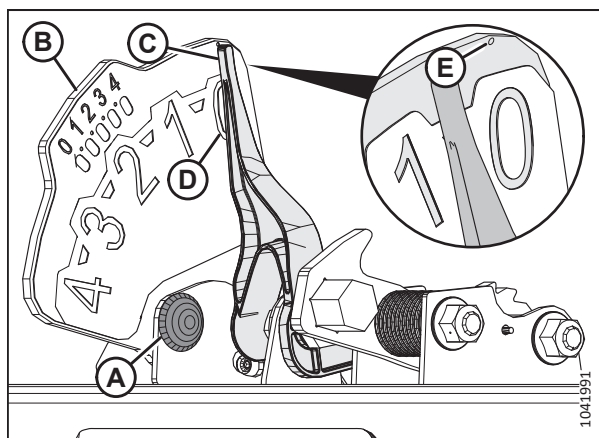
Figur 3.346: Midterforbindelse

11. Hvis markøren (C) **IKKE** er på **0** (D), løsnes møtrikken på boltene (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på boltene (A).

BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.

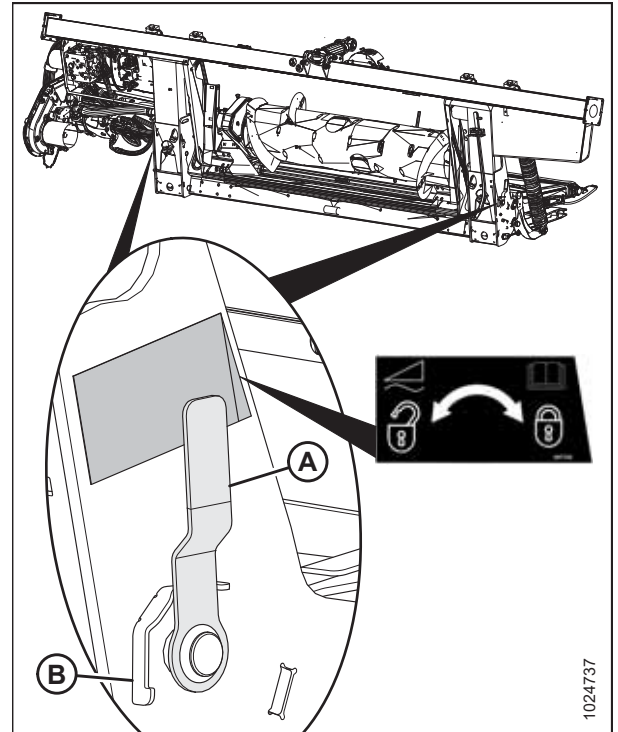
12. Hvis flydeindikatorpladen blev justeret, skal du se [3.10.1 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 305](#).



Figur 3.347: Flydeindikator

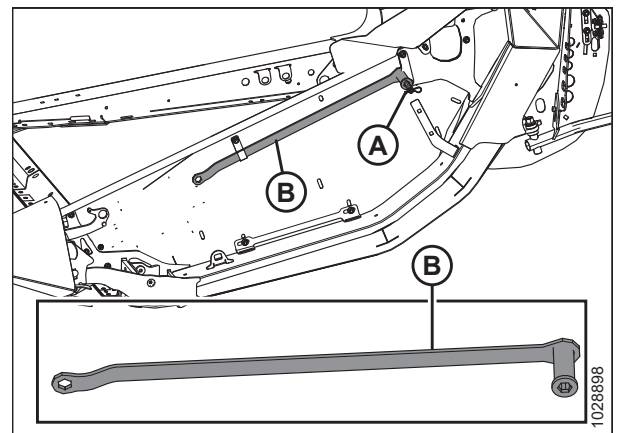
BETJENING

13. Frakobl begge låse til skærebordets flyder ved at trække flydelåsehåndtaget (A) væk fra flydemodulet og skubbe flydelåsehåndtaget ned og ind i position (B) (UNLOCK) (lås op).



Figur 3.348: Skærebordsflyderens lås i låst position

14. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold](#), side 45.
15. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.
16. Fjern multiværktøjet (B). Udskift hårnålen.



Figur 3.349: Placering af multiværktøj

Indstilling af flydeindstillingshåndtag

17. På venstre side af flydemodulet løftes flydeindstillingshåndtaget (A) med håndkraft, så håndtaget er løst.

BEMÆRK:

Nogle dele er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.

18. Sæt den flade ende af multiværktøjet (B) helt ind i flydeindstillingshåndtaget. Multiværktøjet skal vinkles mod flydemodulets forside.
19. Træk multiværktøjet (B) mod bagsiden af flydermodulet, indtil flyderens indstillingshåndtag (A) ikke kan trækkes længere tilbage, og det låses på plads på håndtagets sidste tand (C).
20. Gentag trinene [17, side 236](#) til [19, side 236](#) for at indstille højre flydeindstillingshåndtag.

VIGTIGT:

Indstil både venstre og højre flydeindstillingshåndtag **FØR** justering af flyderen på hver side af skærebordet.

21. Fjern multiværktøjet, og læg det til side.

Kontrol af flyderen

22. Indstil den venstre flyder ved at skubbe den venstre ende af skærebordet ca. 76 mm (3 tommer) nedad. Lad skærebordet gå op. Gentag dette trin mindst tre gange.

BEMÆRK:

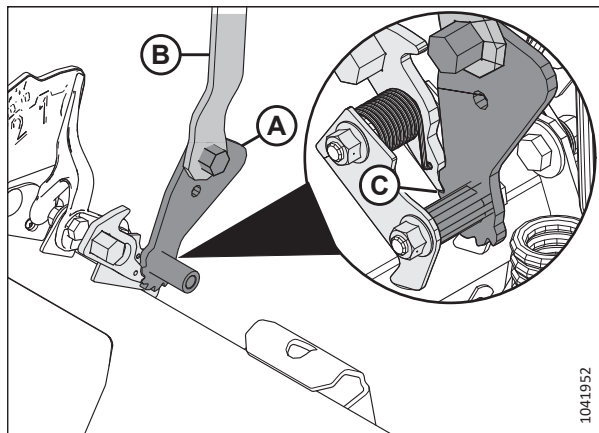
Ved at bevæge venstre side af skærebordet op og ned sikres det, at målingen på den venstre indikator er korrekt.

23. På venstre side af flydemodulet skal du kontrollere den øverste skala på flydeindstillingsindikatoren (FSI) (B). Armen (A) på indikatoren skal pege på nummer 2.

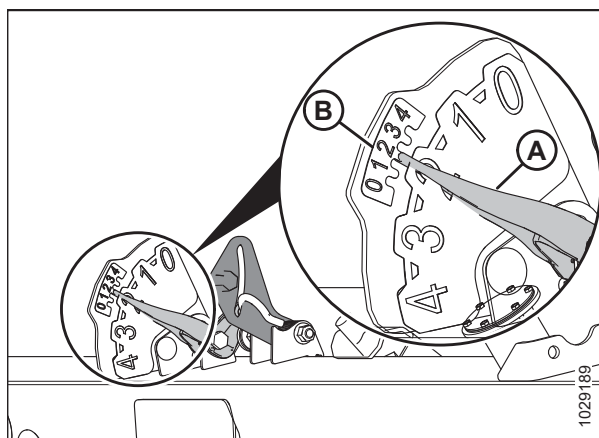
- Hvis armen (A) på indikatoren (B) peger på en værdi højere end 2, er flyderen for tung.
- Hvis armen (A) på indikatoren (B) peger på en værdi lavere end 2, er flyderen for let.

BEMÆRK:

Det nederste sæt tal angiver flydehøjden, mens skærebordet er i drift i marken.



Figur 3.350: Multiværktøj tilkoblet med venstre flydeindstillingsenhed



Figur 3.351: Indstilling af venstre flyder og AHHC-indikator

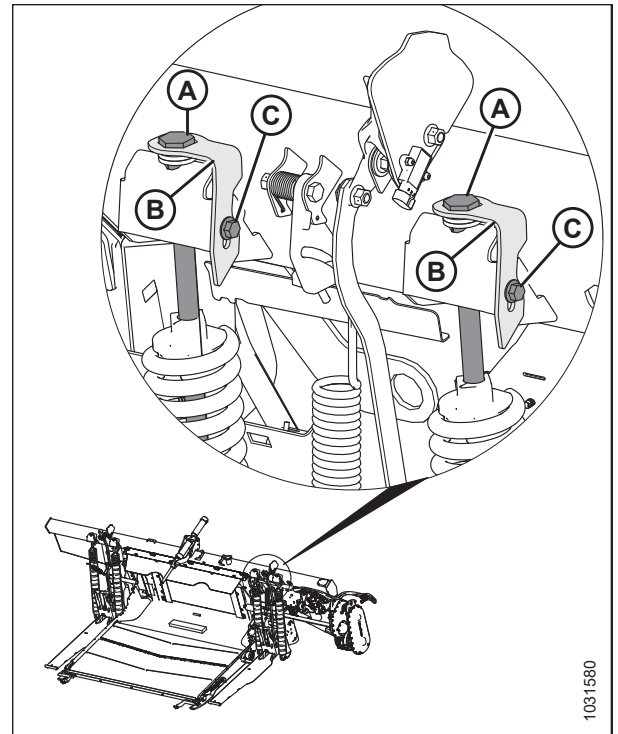
Justering af flyderen

24. Løsn boltene (C) på venstre side af flydemodul.
Drej fjederlåsene (B), så bolthovederne (A) er tilgængelige.
25. Forøg eller formindsk flyderen på venstre side af flydemodul efter behov:
 - For at gøre skærebordet lettere (for at øge flydningen) skal du dreje justeringsboltene (A) med uret.
 - For at gøre skærebordet tungere (for at mindske flydningen) skal du dreje justeringsboltene (A) mod uret.

BEMÆRK:

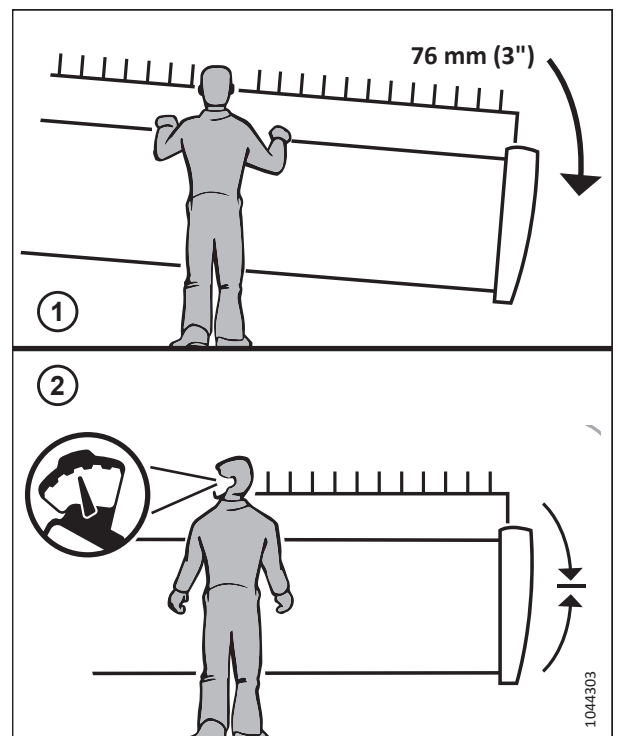
Juster hvert boltpar (A) lige meget.

26. Kontrollér den venstre flyder igen. Se trin 22, side 236 for instruktioner.
27. Hvis indstillingen af den venstre flyder ikke er tilfredsstillende, skal du gentage trin 25, side 237 til trin 26, side 237.
28. Kontrollér og juster den højre flyder. Du kan finde flere oplysninger i trin 22, side 236 til trin 27, side 237.



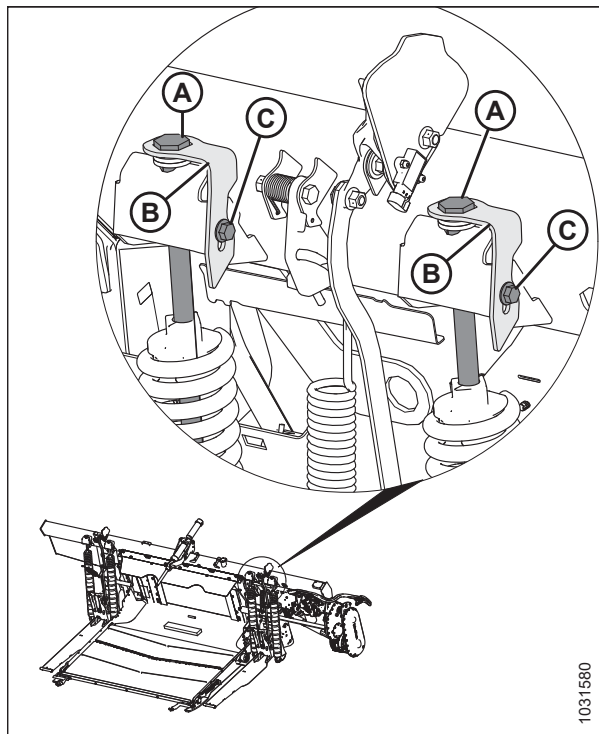
Figur 3.352: Justering af venstre flyder

29. Kontrollér flyderen på begge sider af skærebordet én gang til:
 - a. Skub skærebordet ned med ca. 76 mm (3") som vist i illustrationen (1). Lad skærebordet gå op. Gentag dette trin mindst tre gange.
 - b. Sørg for, at armen på indikatoren for flydeindstilling peger på "2". Juster om nødvendigt flyderen ved at gentage trin 25, side 237 til trin 26, side 237.



Figur 3.353: Flyderinspektion

30. På begge sider af flydemodulet låses justeringsboltene (A) med fjederlåse (B). Sørg for, at bolthovederne (A) er sat i fjederlåsens udskæring. Spænd boltene (C) for at fastgøre fjederlåsene.



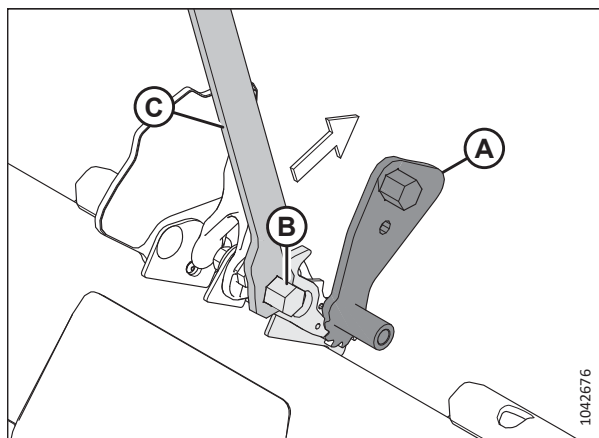
Figur 3.354: Justering af venstre flyder

Frigørelse af flydeindstillingshåndtag

ADVARSEL

Slip flydeindstillingshåndtaget, før arbejdet genoptages.

31. Sæt multiværktøjet (C) helt fast på palen (B), og skub det opad for at frigøre flydeindstillingshåndtaget (A).
32. Kontroller vingebalancen. Du kan finde anvisninger ved at fortsætte til [3.9.5 Kontrol og justering af vingebalance, side 248](#).



Figur 3.355: Multiværktøj i indgreb med venstre pal

Ændring af konfiguration af flydefjeder – Flydehåndtag med to huller

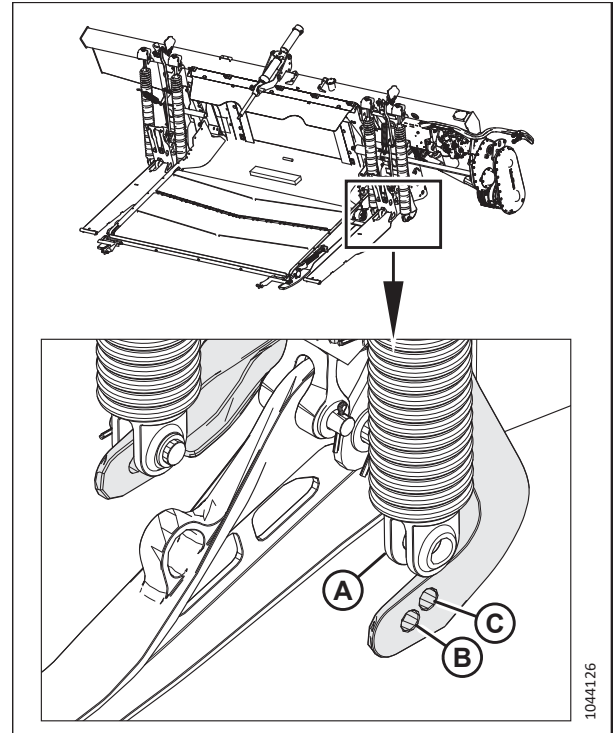
Skærebordets konfiguration og placering af flydefjeder bestemmes af skærebordets vægt.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BETJENING

Hvis skærebordets vægt har ændret sig (for eksempel på grund af tilføjelse af ekstraudstyr), kan det være nødvendigt at ændre flydefjederens konfiguration (A) (enkeltfjeder eller dobbeltfjeder) eller placering [flydehåndtagets forreste hul (B) eller bagerste hul (C)]. For at afgøre den passende konfiguration og installationsplacering af flydefjeder skal skærebordets og ekstraudstyrets vægt beregnes. Du kan finde instruktioner under trin 1, side 239.



Figur 3.356: Flydefjeder koblet fra flydehåndtag

Bestemmelse af skærebordsvægt, fjederkonfiguration og placering af fjederinstallation

- Med henvisning til tabel 3.19, side 239 beregnes den samlede vægt af skærebordet efter formlen $(A) + (B) + (C) + (D) = \text{Samlet skærebordsvægt}$, hvor:
 - Basisvægten for skærebordet er (A)
 - Vægten af stråskillere, hvis nogen, er (B)
 - Vægten af den øverste tværnegl (UCA), hvis monteret, er (C)
 - Vægten af andet ekstraudstyr, hvis nogen, er (D)

Du kan se et eksempel på denne beregning under *Eksempel*, side 240.

Tabel 3.19 Vægten af skærebordets komponenter

Kategori	Skærebordsmodel	Knivkonfiguration	Vindekonfiguration	Vægt
(A) Basisvægt for skærebord – vælg en	FD225	Enkel	Enhver	Brug det bagerste hul på flydehåndtaget.
	FD230	Enkel	Enhver	2.400 kg (5.300 lb)
	FD235	Enkel	Enhver	2.600 kg (5.750 lb)
	FD235	Dobbelt	Enhver	2.700 kg (5.950 lb)
	FD240	Enkel	Enhver	2.800 kg (6.150 lb)
	FD240	Dobbelt	Enhver	2.900 kg (6.393 lb)
	FD241	Dobbelt	Enhver	Brug det forreste hul på flydehåndtaget.
	FD245	Dobbelt	Enhver	3.225 kg (7.100 lb)

BETJENING

Tabel 3.19 Vægten af skærebordets komponenter (fortsat)

Kategori	Skærebordsmodel	Knivkonfiguration	Vindekonfiguration	Vægt
	FD250	Dobbelt	Enhver	3.400 kg (7.500 lb)
	FD261	Dobbelt	Enhver	3.800 kg (8.378 lb)
(B) Stråskillere – vælg op til én mulighed	Ekstraudstyr med stråskillere monteret			20 kg (50 lb.)
	Risstråskillestænger			
	Flydende stråskillere			91 kg (200 lb)
	Lodrette knive			185 kg (407 lb.) ⁵⁷
(C) Øvre tværsnegl (UCA) – hvis der er monteret en UCA på skærebordet, skal du vælge en mulighed ⁵⁸ .	UCA-ekstraudstyr monteret			142 kg (312 lb.)
	FD230 to dele			
	FD235 to dele			156 kg (343 lb)
	FD240 tre dele			168 kg (370 lb)
	FD245 tre dele			191 kg (420 lb)
	FD250 tre dele			212 kg (468 lb)
	FD261 tre dele			256 kg (564 lb)
(D) Andet ekstraudstyr – tilføj andet monteret ekstraudstyr	Ekstraudstyr monteret			360 kg (800 lb.)
	Transporthjul			
	Konturhjul			205 kg (450 lb.)
	Stabiliseringshjul			160 kg (350 lb.)

Eksempel

Eksempel på beregning af skærebordsvægt for FD235 FlexDraper®-skærebord, enkelt kniv, dobbelt vinde, ingen UCA, intet ekstraudstyr:

Basisvægt for skærebord (A) = 2.600 kg (5.750 lb)

Vægt af vertikalknive (B) = (70 kg (150 lb.))

Vægt af UCA (C) = 0 kg (0 lb.)

Vægt af ekstraudstyr (D) = 0 kg (0 lb.)

Samlet skærebordsvægt = (A) + (B) + (C) + (D) = 2.670 kg (5.900 lb)

57. Vægten omfatter hydraulikpakke til FD250.

58. Tilføj 24,5 kg (54 lb) for hydraulisk rørføring, hvis dette blev monteret separat

BETJENING

2. Brug den samlede skærebordsvægt, som du beregnede i det foregående trin, til at se på [3.20, side 241](#) for at finde ud af, hvilket vægtinterval skærebordet befinder sig i, og hvilken flydefjederkonfiguration der er bedst til skærebordet.

BEMÆRK:

Generelt skal tungere skæreborde have flydefjedrene placeret i det forreste hul i flydehåndtaget, og lettere skæreborde skal bruge det bageste hul. Nogle skæreborde har kun én mulig flydefjederkonfiguration.

Tablet 3.20 Installation af placering af flydefjeder i flyderhåndtag

Skærebordsmodel	Vægt Interval (let)	Hul til flydehåndtag	Vægt Interval (tung)	Hul til flydehåndtag	Fjederkonfiguration Se tabel 3.21, side 242
Knivkonfiguration: Enkel					
Vindekonfiguration: Enhver					
FD225	Brug det bageste hul på flydehåndtaget				1
FD230	2.400-2.675 kg (5.300-5.900 lb)	Tilbage	2.676-3.215 kg (5.901-7.100 lb)	Front	1
FD235	2.600-3.050 kg (5.750-6.700 lb)	Tilbage	3.051-3.415 kg (6.701-7.550 lb)	Front	3
Knivkonfiguration: Enkel					
Vindekonfiguration: Dobbelt					
FD240	2.800-3.200 kg (6.150-7.000 lb)	Tilbage	3.201-3.615 kg (7.001-7.950 lb)	Front	3
Knivkonfiguration: Enkel					
Vindekonfiguration: Tredobbelt					
FD240	2.900-3.400 kg (6.393-7.496 lb)	Tilbage	3.401-3.700 kg (7.497-8.157 lb)	Front	4
Knivkonfiguration: Dobbelt					
Vindekonfiguration: Enhver					
FD235	2.700-3.150 kg (5.950-6.900 lb)	Tilbage	3.151-3.515 kg (6.901-7.750 lb)	Front	2
FD241	Brug det bageste hul på flydehåndtaget				4
FD245	3.225-3.475 kg (7.100-7.650 lb)	Tilbage	3.476-4.050 kg (7.651-8.900 lb)	Front	4
FD250	3.400-3.800 kg (7.496-8.378 lb)	Tilbage	3.801-4.215 kg (8.380-9.300 lb)	Front	5
Knivkonfiguration: Dobbelt					
Vindekonfiguration: Dobbelt					
FD240	2.900-3.400 kg (6.393-7.496 lb)	Tilbage	3.401-3.700 kg (7.497-8.157 lb)	Front	4
Knivkonfiguration: Dobbelt					
Vindekonfiguration: Tredobbelt					
FD240	3.000-3.400 kg (6.614-7.496 lb)	Tilbage	3.401-3.800 kg (7.497-8.378 lb)	Front	4
FD261	3.800 kg (8.378 lb)	Tilbage	3.801-4.215 kg (8.380-9.300 lb)	Front	5

BETJENING

Tabel 3.21 Konfiguration af flydefjeder

Konfiguration af flydefjeder				
Konfiguration "S" = Enkeltfjeder (MD #308878) "D" = Dobbeltfjeder (MD #308879)	Udvendig venstre side	Indvendig venstre side	Indvendig højre side	Udvendig højre side
1 - SSSS	Enkel	Enkel	Enkel	Enkel
2 - SSSD	Enkel	Enkel	Enkel	Dobbelt
3 - DSSS	Dobbelt	Enkel	Enkel	Enkel
4 - DSSD	Dobbelt	Enkel	Enkel	Dobbelt
5 - DSDD	Dobbelt	Enkel	Dobbelt	Dobbelt

3. Hvis flydefjedrene skal flyttes til et andet flydehåndtagshul, eller hvis en flydefjeder skal udskiftes, skal du kontakte din forhandler.

Låsning/oplåsning af skærebordsflyder

To skærebordsflyderlåse – en på hver side af flydemodul – låser og oplåser skærebordsflydersystemet.

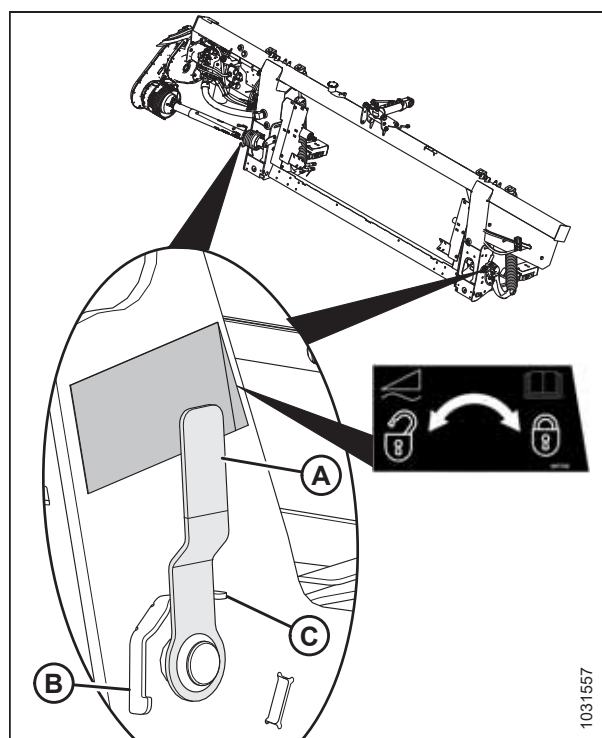
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

VIGTIGT:

Aktiver flydelåsene, når skærebordet transporteres med flydemodul monteret, så der ikke er nogen relativ bevægelse mellem flydemodul og skærebordet. Flydelåsene skal også låses, når flydemodul kobles fra mejetærskeren, for at indføringshuset kan frigøre flydemodul.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Hvis du vil frakoble (oplåse) flydelåsene, skal du trække flydelåshåndtag (A) til position (B). I denne position låses skærebordet op og kan flyde i forhold til flydemodul.
3. Hvis du vil aktivere (låse) flydelåsene, skal du skubbe flydelåshåndtag (A) til position (C). I denne position kan skærebordet ikke bevæge sig i forhold til flydemodul.



Figur 3.357: Flydelås – i låst position

Betjening i Flex-tilstand

Skærebordet er designet til at fungere med skærebjælken på jorden. Skærebjælkenes tre sektioner kan bevæge sig uafhængigt af hinanden, så de følger jordens konturer. Når vingerne er låst op, kan de frit bevæge sig op og ned.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

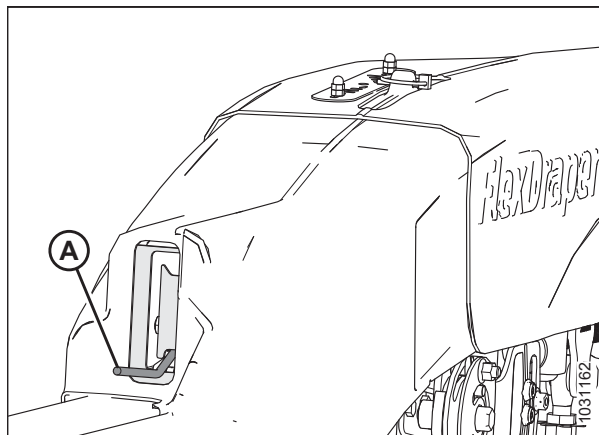
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

BETJENING

2. Sørg for, at fjederhåndtag (A) er i den nederste åbning for at låse vingen op. Du kan nu høre låsen koble fra.
3. Hvis låseforbindelsen ikke frakobles, skal du flytte vingen ved at hæve og sænke skærebordet, ændre skærebordets vinkel eller køre mejetærskeren, indtil den frakobles.
4. Hvis låsen stadig ikke deaktiveres, skal du fortsætte til næste trin.

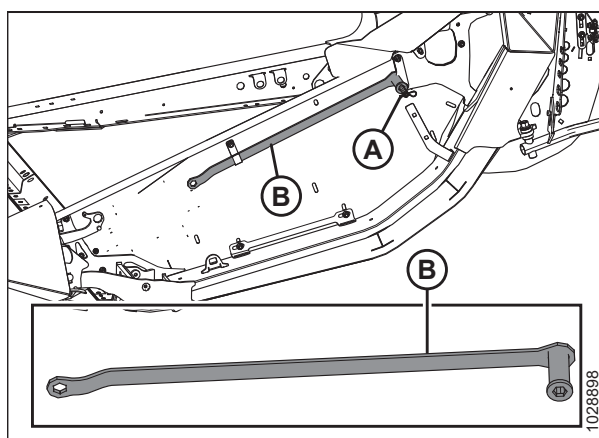
BEMÆRK:

Hvis det er vanskeligt at frakoble vingelåsen, når skærebordet er i en neutral position, kan det være nødvendigt med en justering af vingebalancen.



Figur 3.358: Vinge i oplåst position

5. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 45](#).
6. Fjern låseclipsen (A), som fastgør multiværktøjet til beslaget på venstre endeplade.
7. Fjern multiværktøjet (B). Sæt låseclipsen på beslaget igen.

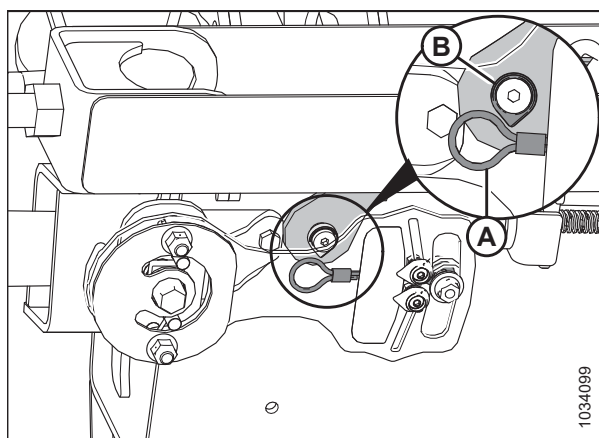


Figur 3.359: Venstre endeplade

8. Tilkobl flex checker-kabel (A) til flex checker-kabellåsen (B).

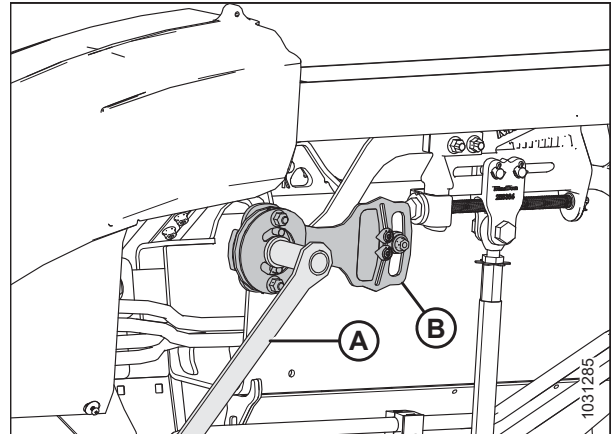
BEMÆRK:

Delene i illustrationen er gjort transparente af hensyn til tydeligheden.



Figur 3.360: Flex Checker-kabellås – venstre side

- Brug multiværktøjet (A) på pladen (B) til at bevæge vingen op og ned, indtil låsen tilkobles.



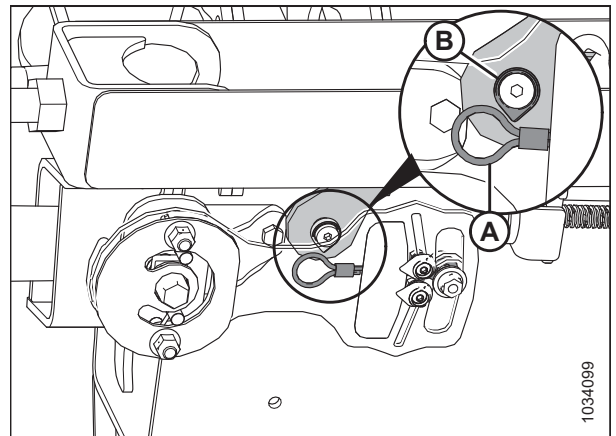
Figur 3.361: Vingelås i ulåst position

- Fjern flex checker-kabel (A) fra flex checker-kabellåsen (B).

BEMÆRK:

Delene i illustrationen er gjort transparente af hensyn til tydeligheden.

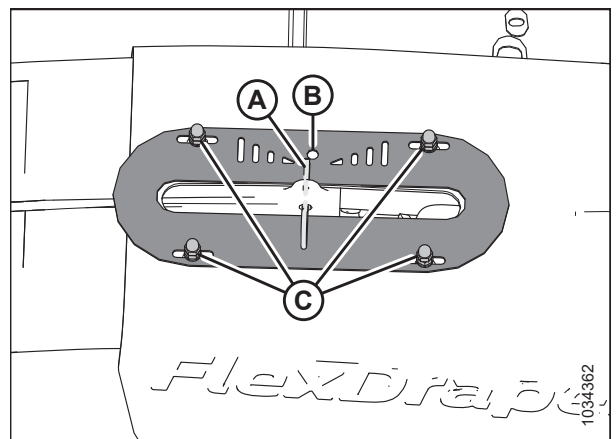
- Sæt multiværktøjet (A) tilbage i dets opbevaringsposition. Sæt forbindelsesdækslet på igen.
- Hvis det er nødvendigt, skal du afbalancere vingen. Se instruktioner i [3.9.5 Kontrol og justering af vingebalance](#), side 248.



Figur 3.362: Flex Checker-kabellås – venstre side

BEMÆRK:

Når skærebordet er monteret på en mejetærsker, og vingerne er låst og i niveau med indføringssejldækket, skal ringstiften (A) pege mod midten af indikatoren (B). Hvis ringstiften (A) **IKKE** peger mod midten af indikatoren (B) under disse forhold, skal indikatoren kalibreres ved at løsne boltene (C) og justere indikatorens position. Indikatoren skal bevæge sig, når vingen bøjes. Hvis indikatoren forbliver fastgjort i en ende af intervallet, skal du se [Kontrol og justering af skærebordsflyder](#), side 232 og [3.9.5 Kontrol og justering af vingebalance](#), side 248.



Figur 3.363: Indikator for vingebevægelse oven på Flex-forbindelsesleddet – venstre side vist

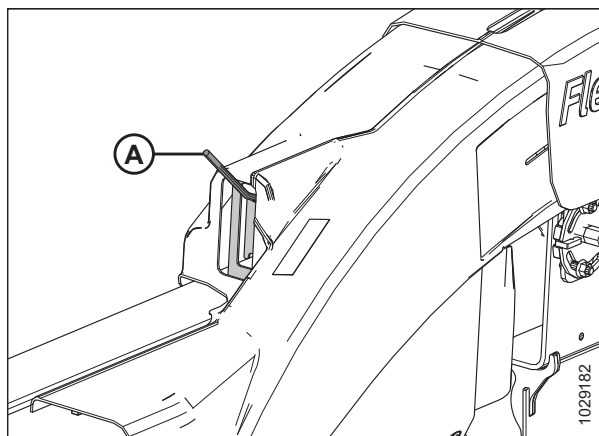
- Luk venstre endeskjold. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde](#), side 46.

Betjening i stiv tilstand

Skærebordet er designet til at fungere med skærebjælken på jorden. Låsning af vingerne gør det muligt at betjene skærebordet som et fast skærebord med skærebjælken lige. Når de tre sektioner af skærebordet er låst, er skærebjælken stiv og bevæger sig op og ned på samme tid.

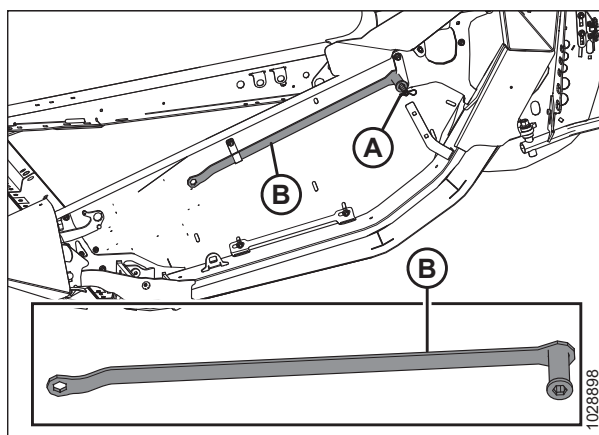
Lås vingerne på følgende måde:

1. Sørg for, at fjederhåndtag (A) er i den øverste åbning for at låse vingen. Du bør høre låsen blive aktiveret.
2. Hvis låseforbindelsen ikke aktiveres, skal du flytte vingen ved at hæve og sænke skærebordet, ændre skærebordets vinkel eller køre mejetærskeren, indtil låseforbindelsen aktiveres.
3. Hvis låsen stadig ikke aktiveres, skal du fortsætte til næste trin.
4. Fjern flex-forbindelsesleddets dæksel. Se instruktioner i [Fjernelse indvendige dæksler til flex-forbindelsesled, side 56](#).



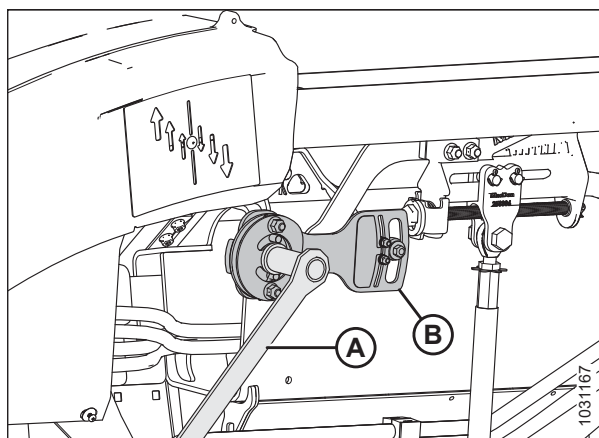
Figur 3.364: Vinge i låst position

5. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold, side 45](#).
6. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet til holderbeslaget på venstre endeplade.
7. Fjern multiværktøjet (B) fra dets opbevaringssted. Sæt låseclipsen på beslaget igen.



Figur 3.365: Venstre endeplade

8. Brug multiværktøj (A) på plade (B) til at bevæge vingen op og ned, indtil låsen tilkøbes.
9. Sæt multiværktøjet (A) tilbage i dets opbevaringsposition.
10. Sæt flex-forbindelsesleddets dæksel på igen. Se instruktioner i [Montering af indvendige dæksler til flex-forbindelsesled, side 57](#).



Figur 3.366: Vinge i låst position

Fjernelse af Flex-begrænser for sur-position

Fjernelse af Flex-begrænseren for sur-position øger det omfang, som skærebordsvingerne kan bøjes. Det kan være en god idé at fjerne Flex-begrænseren for sur-position for at forbedre skærebordets evne til at tilpasse sig ændringer i terrænets højde, og/eller når du høster høje afgrøder som opretstående korn og raps.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.
3. Udvid den hydrauliske midterforbindelse fuldt ud.
4. Sænk skærebordet.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Fjern to bolte (A).
7. Fjern flex sur-begrænserplade (B).
8. Opbevar boltene (A) og flex-begrænseren for sur-position (B) i den manuelle opbevaringskasse.
9. Gentag trin 6, side 247 til trin 8, side 247 for at fjerne flex-begrænseren for sur-position og dens hardware på den anden side af flydmodulet.
10. Juster spillerummet til vindepiggene. Se instruktioner i *4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717*.

VIGTIGT:

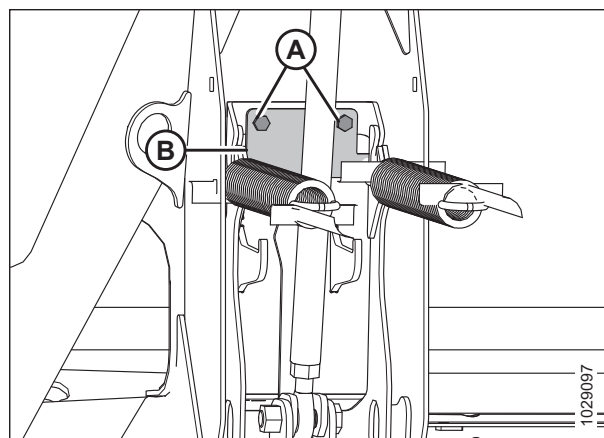
For at forhindre skærebjælken i at skære vindepiggene af, når vingerne bøjes, skal du justere spillerummet mellem vinde og skærebjælke.

Montering af Flex-begrænser for sur-position

Flex-begrænseren for sur-position begrænser skærebordets evne til at frynse, så vinden kan være meget tæt på skærebjælken. Et tæt forhold mellem vinde og skærebjælke er ideelt, når der høstes korte afgrøder såsom linser, ærter eller korte sojabønner.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

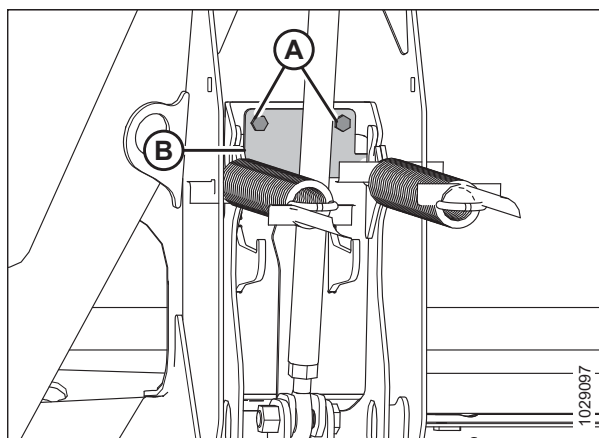


Figur 3.367: Flex sur-begrænserplade

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.
3. Sænk skærebordet.
4. Udvid den hydrauliske midterforbindelse fuldt ud.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Tag de to plader til flex-begrænsere for sur-position og tilhørende hardware ud af skærebordets manuelle opbevaringskasse.
7. På venstre side af skærebordet skal du placere flex-begrænsere for sur-position (B) som vist.
8. Fastgør begrænsere med to bolte (A).
9. Gentag de to foregående trin for at montere flex-begrænsere for sur-position på højre side af flydemodul.
10. Juster spillerummet til vindepiggene. Du kan finde anvisninger om specifikationer under *Justering af spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 720*.



Figur 3.368: Flex sur-begrænsersplade

3.9.5 Kontrol og justering af vingebalance

Vingebalancen er en afgørende faktor for at sikre, at skærebordet følger jordens konturer tæt. Hvis de er indstillet for let, vil vingerne hoppe eller ikke følge jordens konturer og lade ikke-afskårne afgrøder stå tilbage. Hvis de er indstillet for tungt, graver skærebordets ende sig ned i jorden.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

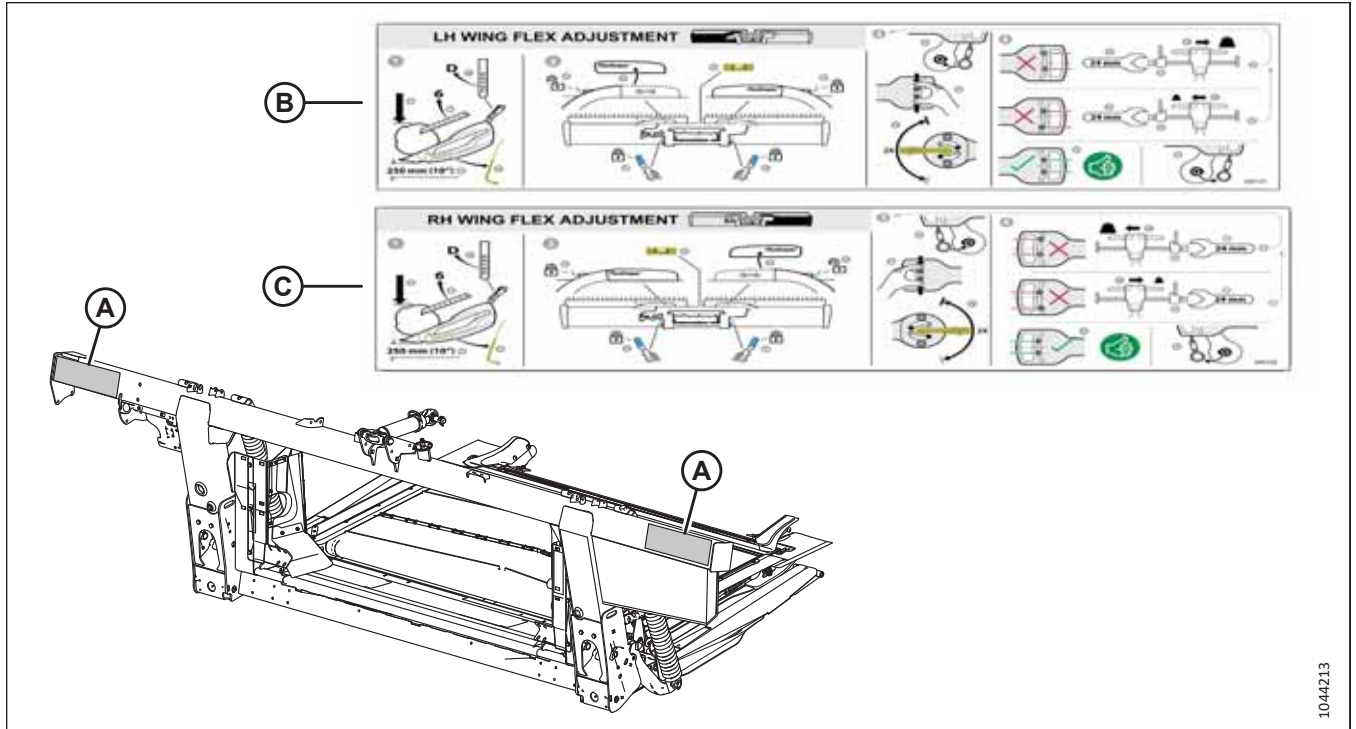
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

VIGTIGT:

Sørg for, at skærebordets flyder er indstillet korrekt, så vingebalancens målinger er nøjagtige. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*. Flydemodulerne skal være i niveau, før der foretages justeringer.

BETJENING



Figur 3.369: Mærkatplaceringer – vingejustering (B) og justering af højre vinge (C)

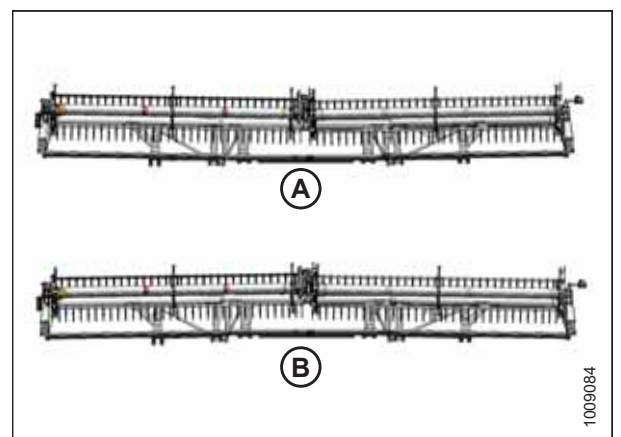
BEMÆRK:

Denne procedure er opsummeret på mærkater (B) og (C) til justering af venstre og højre vinge, der sidder på placeringerne (A).

BEMÆRK:

Skærebordsvinger er afbalancerede, når det kræver en lige stor kraft at flytte en vinge op eller ned.

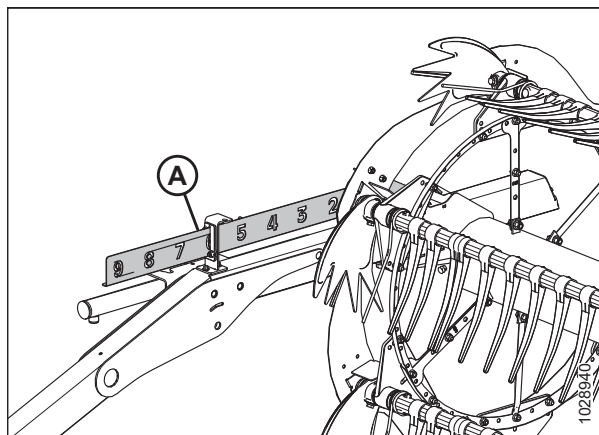
Hvis skærebordets vingeender har en tendens til at vende opad (A) eller nedad (B), og skærebordet efterlader afgrøder eller skubber jord, skal vingebalancen justeres.



Figur 3.370: Vingeubalance

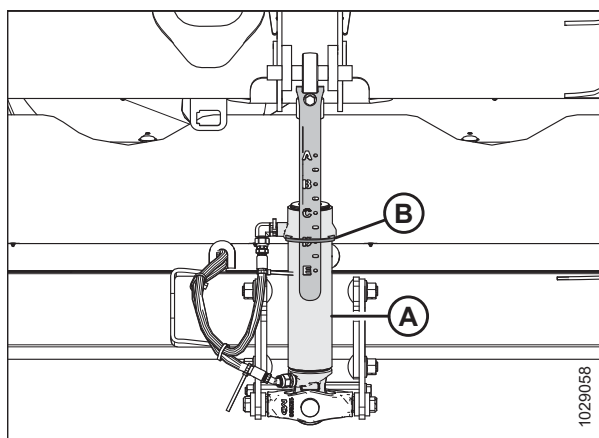
BETJENING

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren på venstre indikatorbeslag (A) er i position 6.
3. Sænk tromlen helt.



Figur 3.371: Frem/tilbage-position

4. Juster midterforbindelse (A), så indikatoren (B) er i position D på måleren.
5. Hvis der er monteret transport-, stabiliserings- eller konturhjul på skærebordet, skal du flytte dem til den øverste position.
6. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.



Figur 3.372: Midterforbindelse

7. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

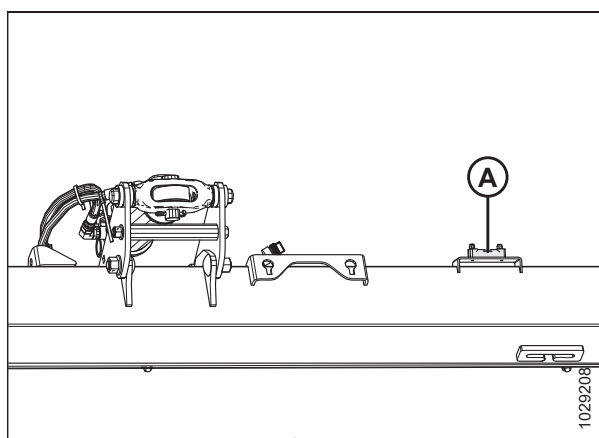
BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.373: Vaterpas

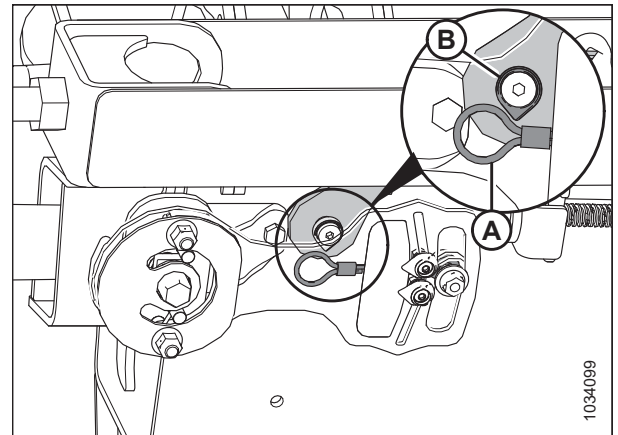
9. Fjern forbindelsesleddets dæksel. Se instruktioner i *Fjernelse indvendige dæksler til flex-forbindelsesled, side 56.*

10. Tilkobl flex checker-kabel (A) til flex checker-kabellåsen (B).

BEMÆRK:

Visse dele er i illustrationen gjort gennemsigtige, så kabellåsen bedre kan ses.

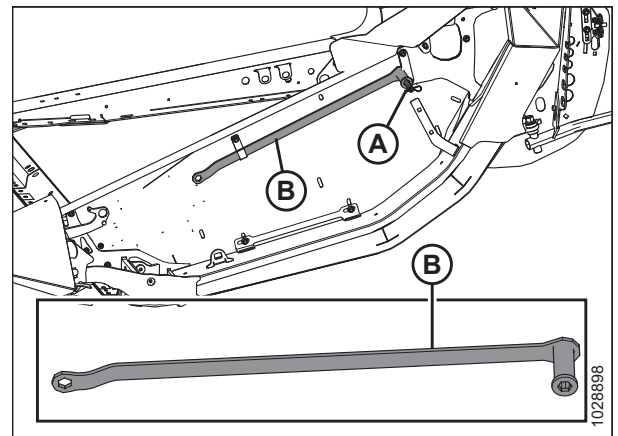
11. Åbn skærebordets venstre endeskjold. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 45.*



Figur 3.374: Venstre flex checker-kabellås

12. Fjern låseclipsen (A), som fastgør multiværktøjet til beslaget på venstre endeafskærmning.

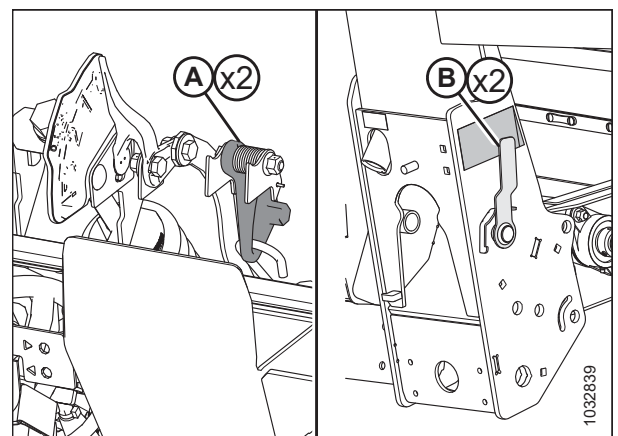
13. Fjern multiværktøjet (B). Genmonter låseclipsen.



Figur 3.375: Venstre endeskjold

14. Sørg for, at flydehåndtagene (A) er frakoblet (ned) på begge sider af flydemodulet.

15. Sørg for, at flydelåsene (B) er aktiveret (op) på begge sider af flydemodulet.



Figur 3.376: Riffelpladeenhed

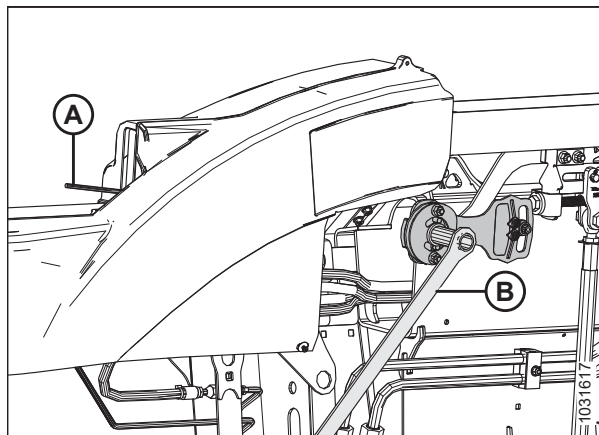
BETJENING

16. Lås den vinge op, du kontrollerer, ved at flytte fjederhåndtaget (A) til den nederste position UNLOCK (lås op). Lås **KUN** den vinge op, der kontrolleres. Sørg for, at den anden vinge er låst.

BEMÆRK:

Du bør høre et klik, når du flytter fjederhåndtaget. Dette klik indikerer, at den interne mekanisme er gået i indgreb eller ud af indgreb.

17. Hvis den indvendige låsemekanisme ikke går i indgreb, skal du flytte vingen med multiværktøjet (B), indtil du hører et klik.

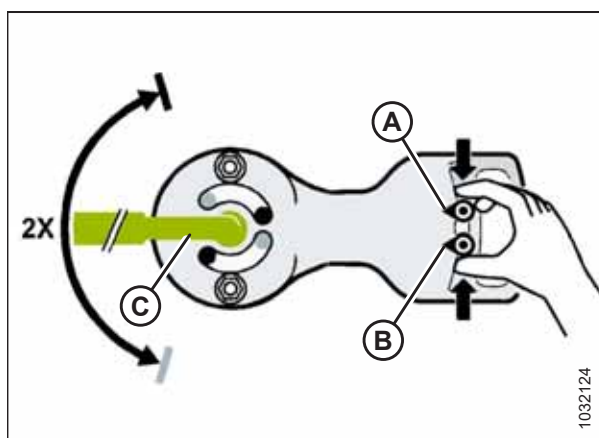


Figur 3.377: Vinge i oplåst position

18. På flex-riffelpladen skal du klemme indikatorerne (A) og (B) sammen med fingrene.

19. Brug multiværktøjet (C) til at rotere flexkontrolpladen op, indtil stiften når enden af åbningen. Den nederste indikator (B) bevæger sig ned for at give den første aflæsning.

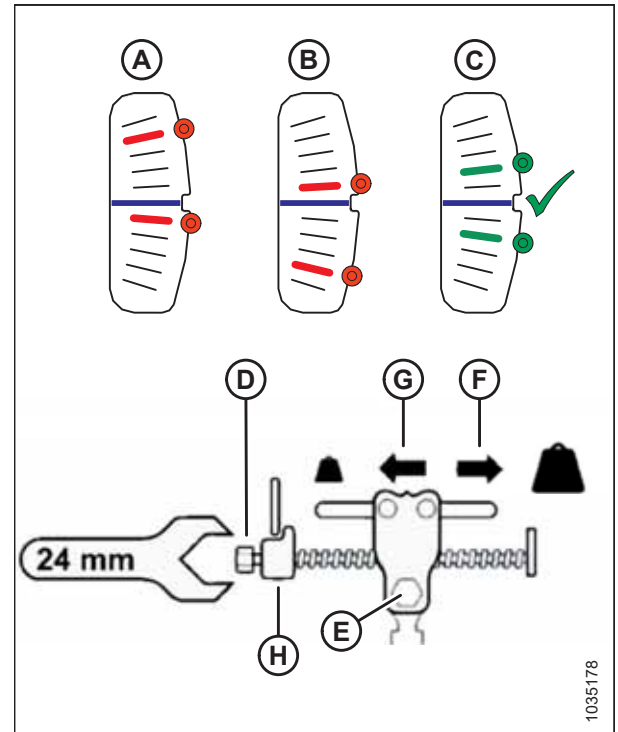
20. Brug multiværktøjet (C) til at rotere flex checker-pladen ned, indtil stiften når enden af åbningen. Den øvre indikator (A) bevæger sig op for at give den anden aflæsning.



Figur 3.378: Indikatorer for venstre vingebalance

21. Tolk aflæsningen på flexkontrolpladen på følgende måde:

- Hvis vingen er for let (A), skal du gøre den tungere ved at trykke flex-justeringslåsen (H) ned og dreje justeringsbolten (D) for at flytte gaflen (E) i retning (F). Tjek vingebalancen igen. Juster balancen efter behov, indtil vingen er i balance (C). Når justeringen er fuldført, skal du dreje bolten (D) for at aktivere flex-justeringslåsen (H).
- Hvis vingen er for tung (B), skal du gøre den lettere ved at trykke flexjusteringslåsen ned (H) og dreje justeringsbolten (D) for at flytte gaflen (E) i retning (G). Tjek vingebalancen igen. Juster balancen efter behov, indtil vingen er i balance (C). Når justeringen er fuldført, skal du dreje bolten (D) for at aktivere flex-justeringslåsen (H).
- Hvis vingen er afbalanceret (C), er det ikke nødvendigt at foretage sig noget. Fortsæt til næste trin.

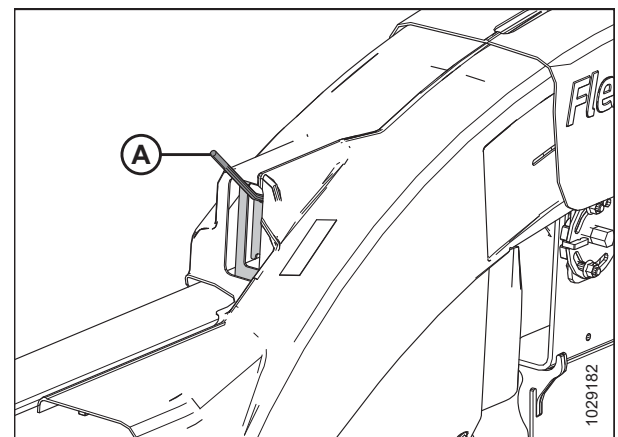


Figur 3.379: Checker-plade til justering af venstre vingebalance

22. Flyt fjederhåndtaget til den øverste position **LOCK** (lås) (A).

BEMÆRK:

Hvis låsen ikke går i indgreb, skal du bevæge vingen op og ned med multiværktøjet, indtil den går i indgreb.



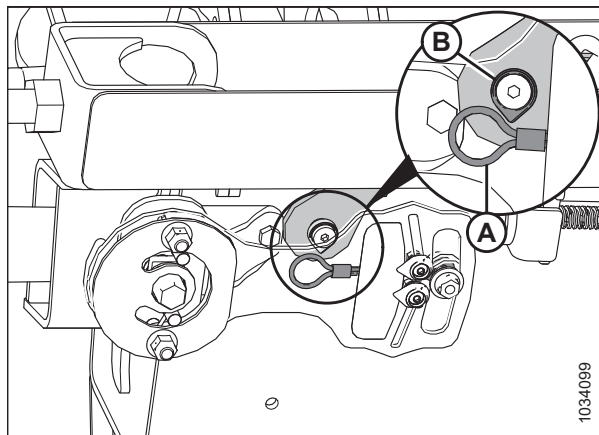
Figur 3.380: Fjederhåndtag - LOCK-position

23. Fjern flexkontrolkabel (A) fra flexkontrolkabel- låsen (B).

VIGTIGT:

Flexkontrolkablet kan blive beskadiget, hvis det bliver siddende.

24. Gentag denne procedure for at indstille vingebalancen på den anden vinge.



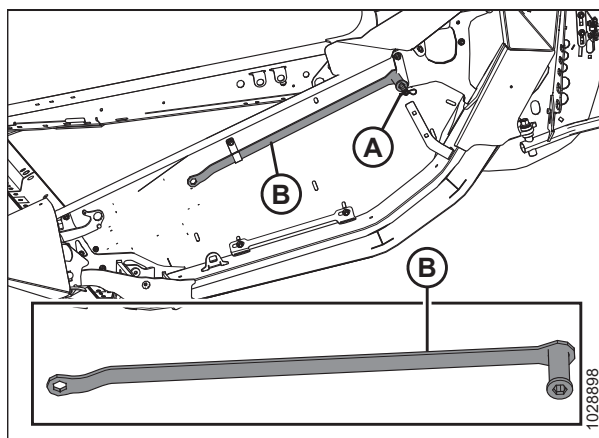
Figur 3.381: Venstre flex checker-kabellås

25. Sæt multiværktøjet (B) tilbage i dets opbevaringsposition. Fastgør multiværktøjet med låseclipsen (A).

26. Sæt dækslerne på forbindelsesleddet på plads igen.

- For dækslerne til udvendig flex-forbindelse henvises der til *Montering af udvendige dæksler til flex-forbindelsesled, side 58*.
- For dækslerne til indvendig flex-forbindelse henvises der til *Montering af indvendige dæksler til flex-forbindelsesled, side 57*.

27. Hvis skærebjælken ikke er lige, når vingerne er låst, er det nødvendigt med yderligere justeringer af skærebordet. Kontakt din forhandler.



Figur 3.382: Opbevaring af multiværktøj

3.9.6 Vindehastighed

Vindehastigheden er med til at styre, hvordan afgrøden bevæger sig fra skærebjælken over på sejlene.

Vinden fungerer bedst, når den ser ud til at være drevet af jorden. Den skal flytte den afskårne afgrøde jævnt gennem skærebjælken og på sejlene uden sammenklumpning og med minimal forstyrrelse.

Ved opretstående afgrøder skal vindehastigheden være lidt højere end eller lig med kørehastigheden.

Ved nedlagte afgrøder eller afgrøde, der læner sig væk fra skærebjælken, skal vindehastigheden være højere end kørehastigheden. For at opnå dette skal du enten øge vindens hastighed eller reducere kørehastigheden.

Overdreven knusning af kornhoveder eller afgrødetab over skærebordets bagrør kan indikere, at vindens hastighed for høj. Overdreven vindehastighed øger også vindens komponentslid og overbelaster vindetrækket.

BEMÆRK:

Overdreven vindehastighed vil også få vindekredsløbet til at gå over lettelse. Vinden vil fremskynde og bremse på hvert bat, når den opererer i tunge, hårde og fastklemte afgrøder. Reduktion af vindens hastighed, så den er tættere på kørehastigheden, vil stadig gøre det muligt for vinden at løfte afgrøden uden at forsøge at trække den op af jorden. Dette vil også reducere frøtab fra vinden, der forsøger at kæmme gennem afgrøden i stedet for bare at løfte den.

For anbefalede vindehastigheder i visse afgrøder og betingelser henvises til *3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 155*.

BETJENING

Du kan justere hastigheden ved hjælp af betjeningselementerne i mejetærskerens førerhus. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskerens.

Valgfri kædehjul til vinden

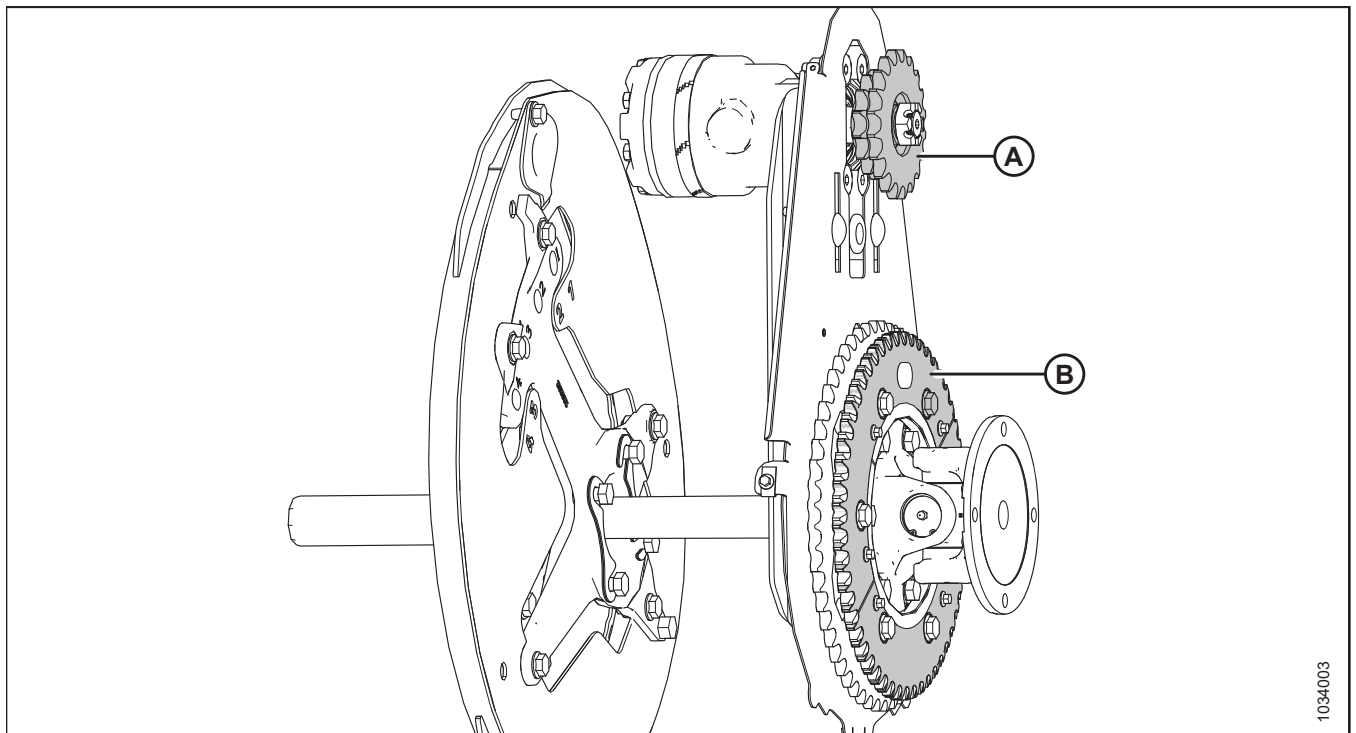
Kædehjul som ekstraudstyr til brug under specifikke afgrødeforhold er tilgængelige som et alternativ til det fabriksmonterede enkelte kædehjul.

Skærebordet er udstyret fra fabrikken med et enkelt kædehjul med 19 tænder til vindetrækket, som er velegnet til de fleste afgrøder.

Udskiftning af vindetrækkets kædehjul med 19 tænder med valgfri dobbelt kædehjul til vinden (A) vil give mere drejningsmoment til hjulet under tunge skæreforhold.

Med et valgfrit dobbelt kædehjul til vindetrækket kan et valgfrit kædehjul med 52 tænder (B) også tilføjes på toppen af det eksisterende nedre kædehjul med 56 tænder, hvilket vil give mulighed for højere vindehastighed i lette afgrøder, når de betjenes ved øget kørehastighed.

Med disse to valgfrie kædehjul installeret vil skift fra høj-drejningsmoment til høj hastighed og vice versa være hurtig og nem. Du kan finde oplysninger om kædehjul i tabellen 3.22, side 256, 3.23, side 256 3.24, side 256. Kontakt din forhandler for yderligere oplysninger.



Figur 3.383: Vindetræk med valgfrie kædehjul

A - Dobbelt kædehjul til vindetræk (MD #273451, MD #273452, eller MD #273453)⁵⁹

B - Kædehjul med 52 tænder (MD #273689)⁶⁰

59. Disse kædehjul sælges separat (individuelle dele).

60. Dette kædehjul er inkluderet i sættet MD #311882.

BETJENING

Tabel 3.22 Valgfri kædehjul

Kædehjul	Maskinhydraulik	Mejetærsker	Anvendelse	Valgfrit kædehjul
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Gleaner® Transverse Rotary	Mejetærskning af ris	10/20-tand
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS 500- og 700-serien, Challenger® Axial Rotary	Mejetærskning af ris	12/20-tand
Nederste kædehjul (B)	—	Alle	Lette afgrøder	52 tænder

Tabel 3.23 Kædehjul som ekstraudstyr (Case)

Kædehjul	Maskinhydraulik	Mejetærsker	Anvendelse	Valgfrit kædehjul
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Case IH 7010-, 8010-, 7120-, 8120- og 88-serien	Mejetærskning af ris	10/20-tand
Nederste kædehjul (B)	—	Alle	Lette afgrøder	52 tænder

Tabel 3.24 Kædehjul som ekstraudstyr (New Holland)

Kædehjul	Maskinhydraulik	Mejetærsker	Anvendelse	Valgfrit kædehjul
Dobbelt kædehjul til vindetrækket (A)	20,68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Mejetærskning af ris	14/20-tand
Nederste kædehjul (B)	—	Alle	Lette afgrøder	52 tænder

3.9.7 Kørehastighed

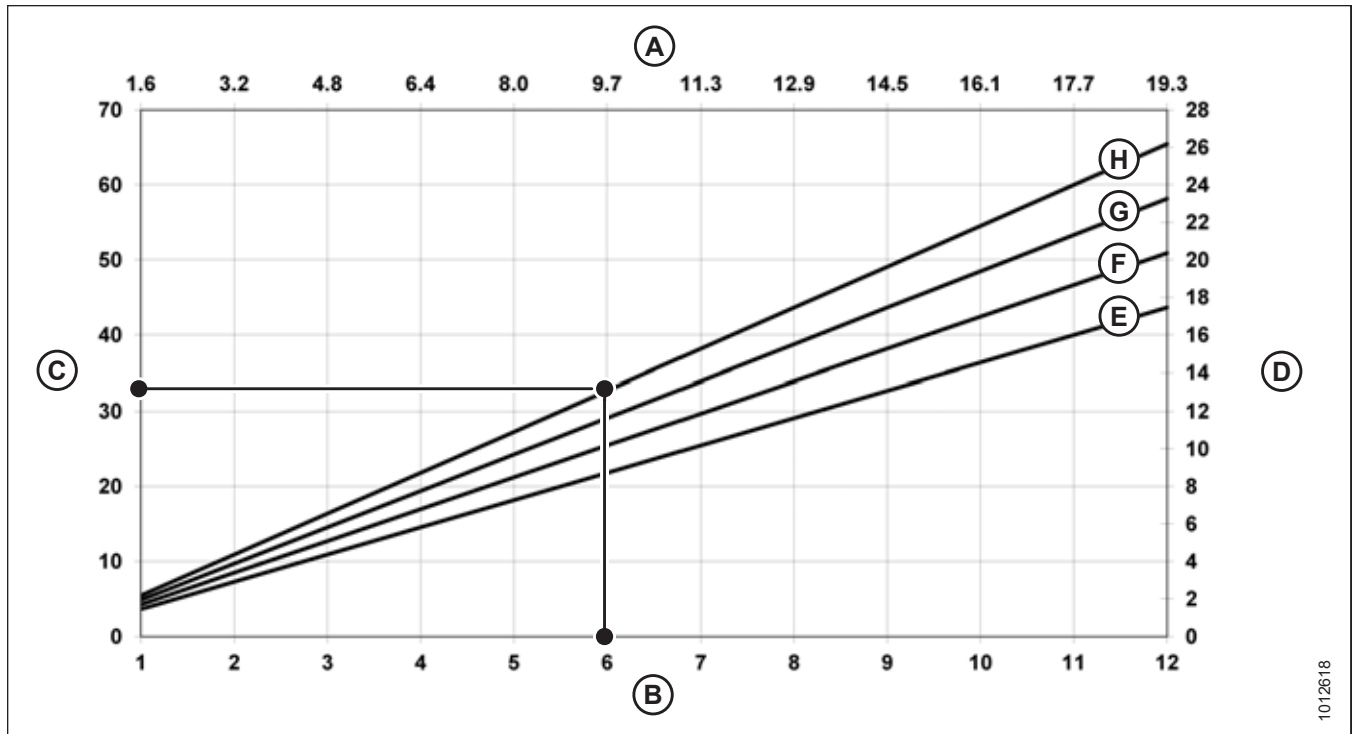
Betjening af skæremaskinen med en passende kørehastighed resulterer i rent afskårne afgrøder og jævn indføring.

Reducer køretøjets kørehastighed under vanskelige skæreforhold for at mindske slid på udstyret.

Når der høstes i meget lette afgrøder (f.eks. korte sojabønner), skal du bruge lavere kørehastigheder for at gøre det muligt for hjulet at trække korte planter ind. Start ved 4,8-5,8 km/t (3,0-3,5 mil/t.), og juster hastigheden efter behov.

Højere hastigheder kan kræve tungere flydeindstillinger for at forhindre, at skærebordet hopper. Hvis du øger hastigheden på jorden, skal du også øge hastigheden på sejlet og vinden for at kunne håndtere det ekstra materiale.

Figur 3.384, side 257 illustrerer forholdet mellem kørehastighed og områdeskæring for skærebord i forskellige størrelser.



Figur 3.384: Kørehastighed kontra acre

A – Kilometer/time
D – Hektar/time

B – Miles/time
E – 9,1 m (30 ft)
H – 13,7 m (45 ft)

C – Acres/time
F – 10,7 m (35 ft)

Eksempel: Et skærebord på 12,2 m (40 ft), der betjenes med en kørehastighed på 9,7 km/t (6 mil/t.), vil producere et afskåret areal på ca. 11,3 hektar (28 acre) på en time.

3.9.8 Hastighed for sidesejl

Betjening med den korrekte sejlhastighed er vigtigt for at opnå det ønskede flow af skåret afgrøde væk fra skærebjælken.

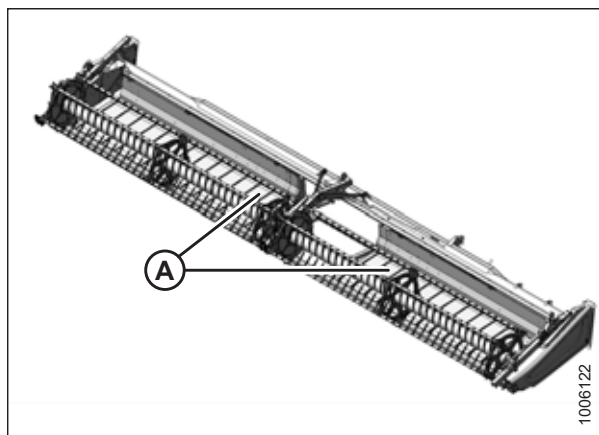
Optimer sidesejlhastigheden i forhold til afgrødetæthed, kørehastighed og indføringshusets kapacitet. Sidesejl, der kører for hurtigt, trækker afgrøden væk fra skærebjælken og kan resultere i, at afgrøderne ophobes ved indføringssejlet. Sidesejl, der kører for langsomt, medfører, at indføringssejlet trækker afgrøderne væk fra sidesejlene og kan resultere i ujævn indføring.

Juster sidesejlhastigheden for at sikre effektiv afgrødeindføring på flydemodulets indføringssejl. Se instruktioner i [Justerings af sidesejlets hastighed, side 258](#).

Justering af sidesejlets hastighed

Sidesejlene fører den afskårne afgrøde til flydemodulets indføringssejl, som derefter fører afgrøden ind i mejetærskeren. Du kan justere hastigheden på sidesejlene til forskellige afgrøder og afgrødeforhold.

Sidesejlene (A) drives af hydrauliske motorer og af en pumpe, der drives af mejetærskerens indføringshusdrev gennem en gearkasse på flydemodulet. Inde fra førerhuset kan du justere sidesejlhastigheden på betjeningselementet til sidesejlhastighed, som regulerer flowet til sejlernes hydraulikmotorer.



Figur 3.385: Sidesejl

Mejetærskere med integrerede betjeningslementer

Brug de integrerede elementer til sejlbetjening for at indstille sejlhastigheden. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Du kan finde de anbefalede skærebordsindstillinger i en af følgende:

- [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 155](#)
- [3.7.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps, side 166](#)

BEMÆRK:

Til John Deere X9- og S7-mejetærskere skal du bruge hvert trin af ti for hvert nummer (dvs. 10 = 1).

BEMÆRK:

Find oplysninger om Case IH- og New Holland-mejetærskeres kompatibilitet med integrerede sejlhastighedsfunktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

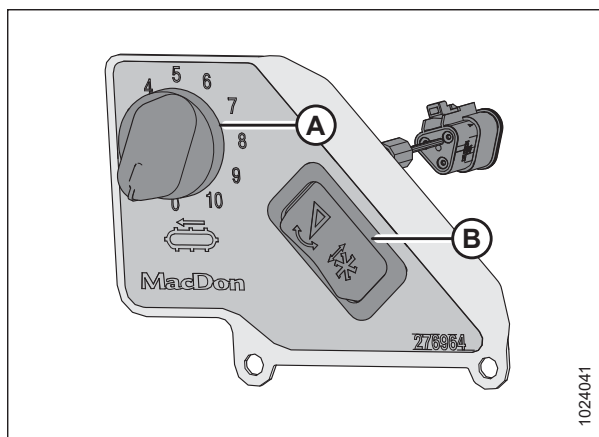
Mejetærskere med MacDons betjeningslement til sidesejlhastighed i førerhuset

Drej knappen (A) for at indstille sejlhastigheden. Find oplysninger om de anbefalede skærebordindstillinger i en af følgende:

- [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 155](#)
- [3.7.3 Optimering af skærebordet til direkte høst af raps, side 166](#)

BEMÆRK:

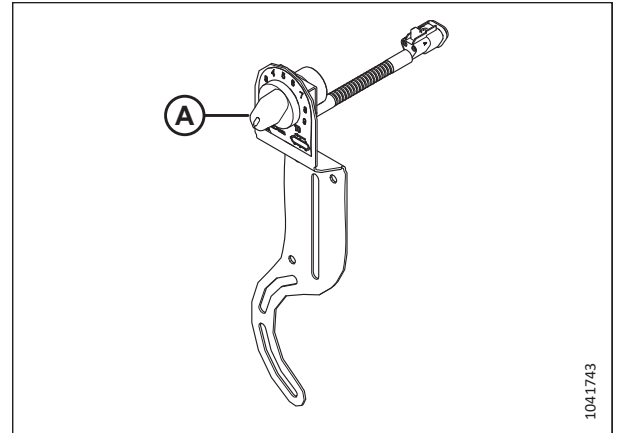
Knappen (B) i figur 3.386, side 258 lader operatøren skifte mellem skærebordshældning og vindens frem/tilbage-position. Du kan finde anvisninger til betjeningslementerne under [Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 224](#).



Figur 3.386: Sidesejlets hastighedskontrol i førerhuset

BEMÆRK:

På Case IH- og New Holland-mejetærskere er kontakten til skærebordshældning og vindens frem/tilbage-position placeret bag kørehastighedshåndtaget (GSL).



Figur 3.387: Case IH- og New Holland-hastighedsstyring af sidesejl i førerhuset

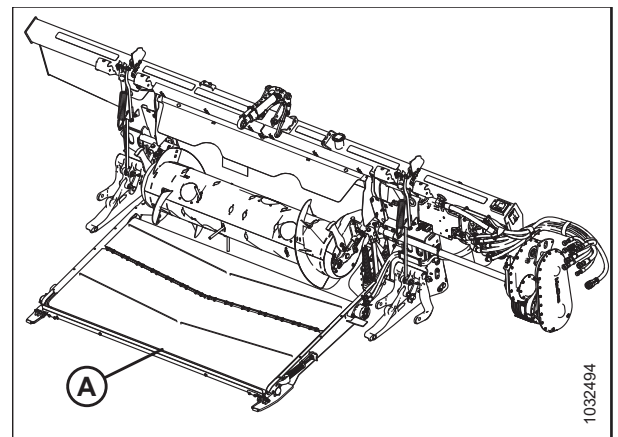
3.9.9 Indføringssejlets hastighed

Indføringssejlet flytter den afskårne afgrøde fra sidesejlene ind i sneglens kædedrev på flydemodulet.

Flydemodulets indføringssejl (A) drives af en hydraulisk motor og en pumpe, der drives af drevet for mejetærskerens indføringshus gennem en gearkasse på flydemodulet.

VIGTIGT:

Indføringssejlets hastighed bestemmes af hastigheden af mejetærskerens indføringshus og kan ikke justeres uafhængigt.



Figur 3.388: FM200-flydemodul

3.9.10 Oplysninger om knivhastighed

Flydermodulet drives af en drivlinje, der er forbundet til mejetærskerens indføringshus. Drivlinjen er forbundet til en gearkasse, der driver knivdrevets pumpe.

Tabel 3.25 Indføringshusets hastighed

Mejetærskermodel	Indføringshusets hastighed (o/min.)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS Lexion 500/600/700	Viste hastighed: 420 Faktiske akselhastighed: 750
CLAAS Lexion 5000-/6000-/7000-/8000-serien CLAAS Trion 600-/700-serien	785
Gleaner®	625
IDEAL™	620

Tabel 3.25 Indføringshusets hastighed (fortsat)

Mejetærskermodel	Indføringshusets hastighed (o/min.)
John Deere ^{61,62}	490
Massey Ferguson [*]	625
New Holland	580
Rostselmash	580

Tabel 3.26 FD2-seriens skærebords knivhastighed

Skærebord	Anbefalet hastighedsområde for knivtrækket (o/min.)	
	Enkelt knivtræk	Dobbelt knivtræk
FD225	600-700	—
FD230	600-750	—
FD235	600-700	600-750
FD240	600-650	600-750
FD241	—	600-750
FD245	—	600-750
FD250	—	600-750
FD261	—	600-750

BEMÆRK:

Kontrollér knivhastigheden for at sikre, at den fungerer inden for værdierne for o/min. i tabellen 3.26, side 260. Se instruktioner i *Kontrol af knivhastighed, side 260*.

Kontrol af knivhastighed

For at opnå den bedste ydeevne skal skærebordets knivdrev køre inden for det angivne omdrejningsområde. Du kan kontrollere knivhastigheden ved at bruge en fotoomdrejningstæller på knivdrevmotorens svinghjul.

**FARE**

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

**FARE**

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjold, side 45*.
3. Start motoren.

61. Visse John Deere-mejetærskere har en fast indføringshushastighed på 520 o/min

62. Denne forskel er ikke signifikant ved hydrauliske testformål.

BETJENING

4. Aktiver skærebordsdrevet, og køør indføringshuset med maksimal hastighed. Oplysninger om maksimal hastighed findes i tabel 3.27, side 261.

VIGTIGT:

Før du kontrollerer og justerer knivenes hastighed, skal du sikre dig, at indføringshuset er indstillet til maksimal hastighed. Dette forhindrer, at kniven kører for hurtigt, når der foretages yderligere justeringer.

5. Lad flydemodulet og skærebordet køre, indtil olietemperaturen er 38 °C til 52 °C (100 °F til 125 °F).

6. Mål svinghjulets (A) omdrejningstal med en håndholdt fotoomdrejningstæller.

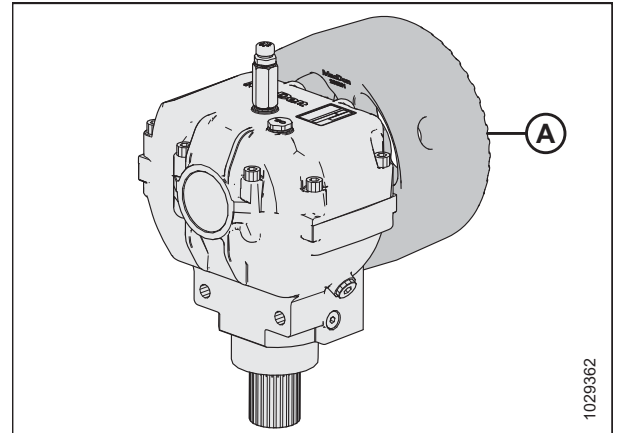
BEMÆRK:

En omdrejning (o/min.) svarer til to knivslag (slag pr. min) (1 o/min. = 2 slag pr. min.).

7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

Tabel 3.27 Indføringshusets hastighed

Mejetærskermodel	Indføringshusets hastighed (o/min.)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS Lexion 500/600/700	Viste hastighed: 420 Faktiske akselhastighed: 750
CLAAS Lexion 5000-/6000-/7000-/8000-serien CLAAS Trion 600-/700-serien	785
Gleaner®	625
IDEAL™	620
John Deere ^{63,64}	490
Massey Ferguson®	625
New Holland	580
Rostselmash	580



Figur 3.389: Svinghjul

63. Visse John Deere-mejetærskere har en fast indføringshushastighed på 520 o/min

64. Denne forskel er ikke signifikant ved hydrauliske testformål.

BETJENING

- Sammenlign svinghulets o/min. med o/min.-værdierne i [3.28, side 262](#).
- Kontakt din forhandler, hvis målingen af svinghulets o/min overstiger det angivne interval for o/min. for dit skærebord.
- Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjold, side 46](#).

Tabel 3.28 FD2-seriens skærebords knivhastighed

Skærebord	Anbefalet hastighedsområde for knivtrækket (o/min.)	
	Enkelt knivtræk	Dobbelt knivtræk
FD225	600-700	—
FD230	600-750	—
FD235	600-700	600-750
FD240	600-650	600-750
FD241	—	600-750
FD245	—	600-750
FD250	—	600-750
FD261	—	600-750

3.9.11 Vindehøjde

Vindens driftsposition afhænger af afgrødetypen og skæreforholdene.

Vindehøjden styres manuelt eller med forudindstillede knapper på hastighedshåndtaget (Ground Speed Lever – GSL) i mejetærskerkabinen. Se vejledningen til din mejetærsker eller [3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde, side 304](#) for nærmere information.

For yderligere oplysninger om for- og bagpositionering for vinde, se [3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266](#).

Følgende tabel beskriver, hvordan du ændrer vindepositionen til forskellige afgrødeforhold:

Tabel 3.29 Vindeposition

Afgrødeforhold	Vindeposition
Fastklemt ris	<ul style="list-style-type: none">Sænk vindenSkift indstillingen for vindehastighed og/eller knastenSkift vindens frem/tilbage-position ved at udvide vinden
Busket eller tungt stående (alle)	Hæv vinden

Hvis vinden er indstillet for lavt, kan følgende ske:

- Afgrødetab over skærebordets bagrør
- Afgrødeforstyrrelse på sejlene forårsaget af vindepigge
- Afgrøde bliver skubbet ned af tandrørene
- Høj afgrøde bliver viklet rundt om vindetrækket og enderne

Hvis vinden er indstillet for højt, kan følgende ske:

- Tilstopning af skærebjælken
- Afgrøde fastklemmes og bliver efterladt uafskåret
- Afgrødestilke falder foran skærebjælken

Du kan se anbefalede vindehøjder for specifikke afgrøder og afgrødeforhold under [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 155](#).

VIGTIGT:

Sørg for tilstrækkeligt spillerum mellem vinden og skærebjælken for at forhindre, at vindepiggene kommer i kontakt med skærebjælken under drift. Se instruktioner i [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717](#).

Kontrol og justering af vindehøjdesensorens retning

Retningen af vindehøjdesensorens arm skal kontrolleres manuelt ved sensoren. Sensorens udgangsspændingsområde kan kontrolleres enten manuelt ved sensoren eller fra kabinen.



FARE

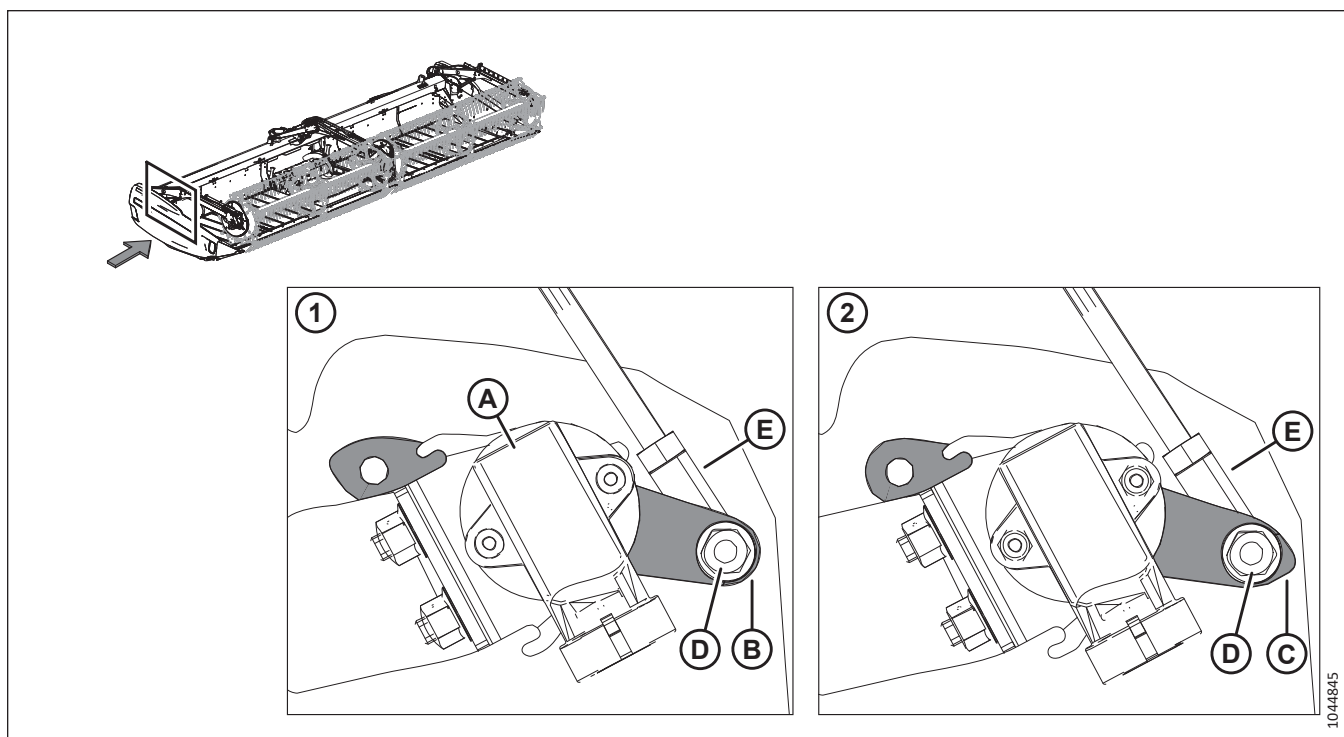
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Åbn det højre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold, side 45](#).



Figur 3.390: Placering af vindens højdesensor

4. Find sensoren for vindehøjde (A) på den højre endeplade. Sensoren tilsluttes til den højre vindearm.
5. Sørg for, at sensoren er konfigureret korrekt til skærebordet:
 - Konfiguration (1) anvendes til Challenger[®]-, CLAAS-, Gleaner[®]-, IDEAL[™]-, Massey Ferguson[®]- og John Deere-mejetærskere. Sensorarmens runde ende (B) er fastgjort til stangen (E).
 - Konfiguration (2) anvendes til Case-, New Holland- og Rostselmash-mejetærskere. Sensorarmens spidse ende (C) er fastgjort til stangen (E).

BETJENING

6. Hvis sensorarmens retning er forkert, skal du fjerne møtrikken (D) og stangen (E) og omplacere sensoren, så den vender korrekt.
7. Spænd bolt (D) til 8 Nm (6 lbf·ft [71 lbf-in]).

Udskiftning af vindehøjdesensor

Vindehøjdesensoren bruges som reference til, hvor hjulet er placeret i forhold til knivbjælken.

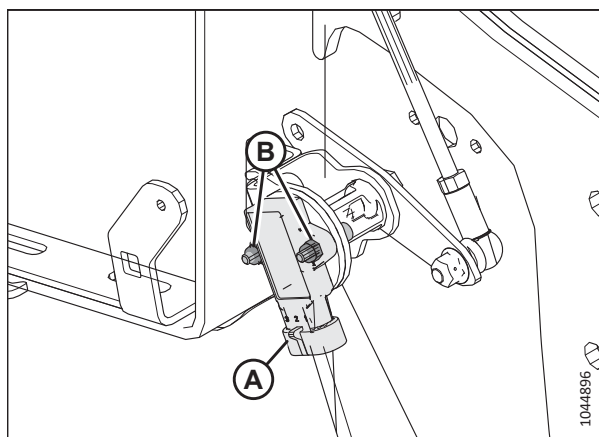
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

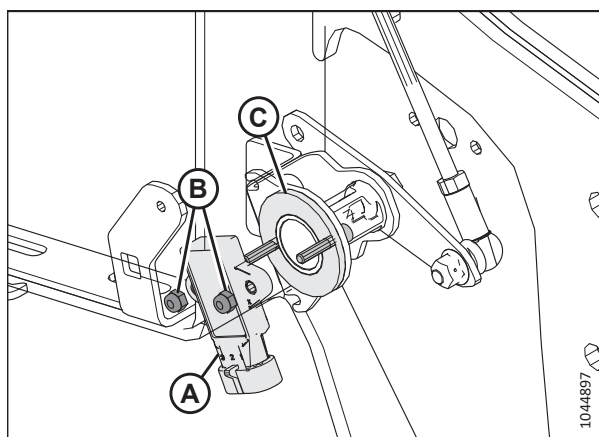
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sænk tromlen helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 45](#).
4. Afbryd ledningsbundet fra sensor (A).
5. Fjern to møtrikker (B), der sikrer sensor (A). Behold fastgørelsesanordninger til fornyet montering.
6. Fjern sensor (A).
7. Kontrollér sensorarmens retning. Se instruktioner i [Kontrol og justering af vindehøjdesensorens retning, side 263](#)



Figur 3.391: Vindens højdesensor – højre vindearm

8. Installer en ny sensor (A) mod spændeskive (C).
9. Monter sensoren ved hjælp af de eksisterende bolte (A), spændeskiver og nyloc-møtrikker.
10. Spænd møtrikkerne (B), indtil de kommer i kontakt med sensoren (A), og stram derefter møtrikkerne med en yderligere kvart omgang.
11. Tilslut ledningsnettet til sensor (A).
12. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#).



Figur 3.392: Vindens højdesensor – højre vindearm

Kontrol og justering af vindehøjdesensorens spænding

Retningen af vindehøjdesensorens arm skal kontrolleres manuelt ved sensoren. Sensorens udgangsspændingsområde kan kontrolleres enten manuelt ved sensoren eller fra kabinen.

**FARE**

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

**FARE**

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Indstil den minimale tromlehøjde før kontrol eller justering af vindehøjdesensorens spænding. Find instruktioner i og [Måling af spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717](#).

BEMÆRK:

Yderligere instruktioner i førerhuset finder du i mejetærskerens betjeningsvejledning.

1. Kontrollér, at vindens frem-/tilbagesensor vender korrekt for mejetærskermodellen, før du kontrollerer spændingen. Se instruktioner i [Kontrol og justering af vindehøjdesensorens retning, side 263](#).
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Sænk tromlen helt.
4. Brug mejetærskerskærmen eller et voltmeter (hvis du måler sensoren manuelt) til at måle spændingsområdet. Hvis du bruger et voltmeter, skal du kontrollere sensorspændingen mellem ben 2 (jord) og ben 3 (signal). Find de anbefalede spændingsområder i tabel [3.30, side 265](#).

VIGTIGT:

For at måle udgangsspændingen på vindens højdesensor skal motoren køre og forsyne sensoren med strøm.

5. Hæv vinden helt.
6. Kontrollér spændingen. Hvis sensoren skal justeres, skal du se trin [7, side 265](#) til trin [15, side 266](#)

Tabel 3.30 Spændingsgrænser for vindens højdesensor

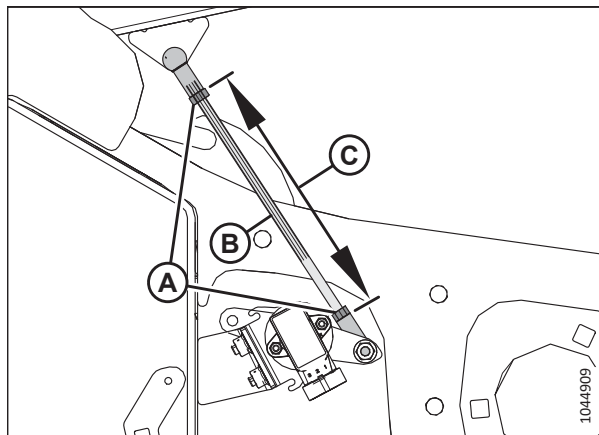
Mejetærskertype	Spænding med vinden hævet	Spænding med vinden sænket
Case, New Holland, Rostselmash	0,7-1,1 V	3,9-4,3 V
Challenger®, CLAAS, Gleaner®, IDEAL™, John Deere, Massey Ferguson®	3,9-4,3 V	0,7-1,1 V

BEMÆRK:

For CLAAS-mejetærskere: For at forhindre, at skærebordets vinde kommer i kontakt med mejetærskerens førerhus, er skærebordet udstyret med en funktion til automatisk begrænsning af vindehøjde. Nogle CLAAS-mejetærskere har en automatisk sluk-funktion, der aktiveres, når vindens automatiske højdebegrænsning er nået. Når skærebordet hæves med mere end 80 %, sænkes vinden automatisk. Den automatiske sænkning af vinden kan tilsidesættes manuelt, og der vises en advarsel på CEBIS-terminalen.

7. Sænk tromlen helt.
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
9. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold, side 45](#).

10. Løsn kontramøtrikker (A).
11. Juster gevindstang (B) til dimension (C) 165 mm (6,5").
12. Juster gevindstangen for at opnå den anbefalede spænding for vindens sænkede position.
13. Tilspænd kontramøtrikkerne med hånden, indtil de sidder godt fast, og tilspænd derefter kontramøtrikkerne (A) med endnu en kvart omgang.
14. Hæv vinen helt.
15. Kontrollér vindehøjdespændingen i den hævede position.
16. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#).



Figur 3.393: Vindehøjdesensor – højre vindearm sænket

3.9.12 Vindens frem/tilbage-position

Vindens frem/tilbage-position er en afgørende faktor for at opnå de bedste resultater under ugunstige forhold. Den fabriksanbefalede vindeposition har positionsmarkøren centreret over tal (4-5 på indikatoren). Denne position passer til normale forhold, men du kan justere frem/tilbage-positionen efter behov i førerhuset.

Hvis du vil forbedre vindens ydeevne under visse afgrødeforhold, kan vinen flyttes ca. 155 mm (6") længere tilbage ved at flytte frem/tilbage-cylindrene på skærebordets vindearme. Se instruktioner i [Flytning af frem/tilbage-cylindrene, side 267](#).

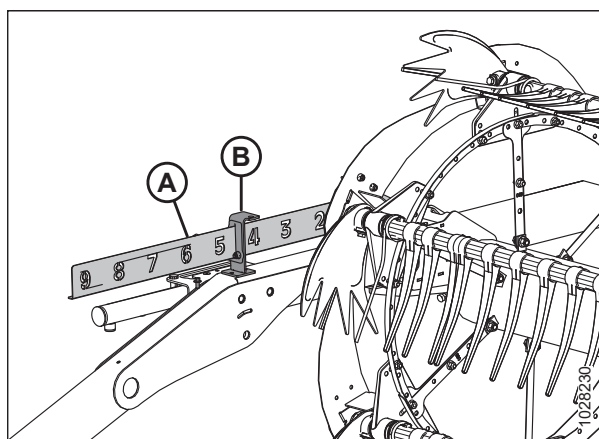
Indikator for vindeposition (A) er placeret på venstre vindearm. Beslag (B) er vindens markør for frem/tilbage-position.

For opretstående afgrøde skal vinen centreres over skærebjælken (4-5 på indikator).

For afgrøder, der er nede, sammenfiltrede eller hælder, kan det være nødvendigt at flytte vinen foran skærebjælken.

BEMÆRK:

Hvis du har svært ved at samle fladtrykt afgrøde op, skal du justere skærebordet til en stejlere vinkel. Se instruktioner i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#). Juster først vindepositionen, når du har justeret skærebordsvinklen.



Figur 3.394: Frem/tilbage-indikator

BEMÆRK:

Ved afgrøder, der er vanskelige at samle op, såsom ris, eller afgrøder, der i svær grad er gået i leje, og som kræver, at vinen er placeret helt fremme, skal du indstille vindens tandafstand, så afgrøden placeres korrekt på sejlene. Se instruktioner i [3.9.13 Vindens pigafstand, side 274](#).

Justering af tromlens frem/tilbage-position

Den fabriksindstillede vindeposition passer til normale forhold, men du kan justere frem/tilbage-positionen efter behov ved hjælp af betjeningsselementerne i førerhuset.



FARE

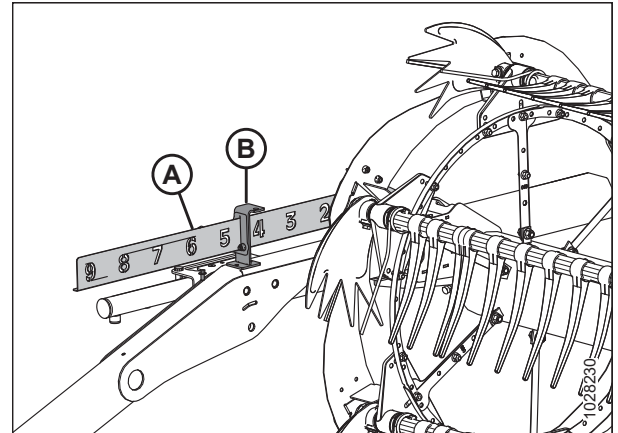
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Følg disse trin for at justere vindens frem/tilbage-position:

1. Brug hydraulikken til at flytte vinen til den ønskede position, mens du bruger frem/tilbage-indikator (A) som reference. Beslag (B) er positionsmarkøren.
2. Kontroller spillerummet mellem vinde og skærebjælke efter justering af knastindstillingen. Se følgende:
 - [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717](#)
 - [4.13.2 Sur vinde, side 722](#)

VIGTIGT:

Hvis du arbejder med vinen for langt fremme, kan det resultere i, at piggene kommer i kontakt med jorden. Når du arbejder med vinen i denne position, skal du sænke bremseskoene eller justere skærebordshældning efter behov for at forhindre, at piggene beskadiges.



Figur 3.395: Frem/tilbage-indikator

Flytning af frem/tilbage-cylinderne

Du kan tilpasse til visse afgrødeforhold ved at flytte vinen ca. 155 mm (6") længere tilbage ved at flytte frem/tilbage-cylinderne på vindearmene.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



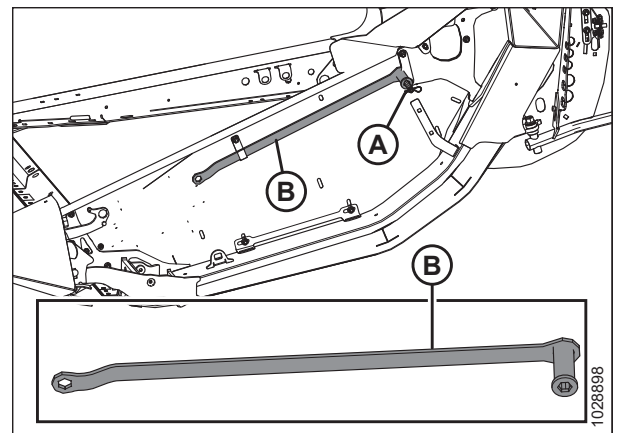
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Sørg for, at alle frem/tilbage-cylindere er indstillet i samme position.

1. Juster vindehøjden, så vindearmene er parallelle med jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fjern låseclipsen (A), som fastgør multiværktøjet til beslaget på venstre endeplade.
4. Fjern multiværktøjet (B). Genmonter låseclipsen.

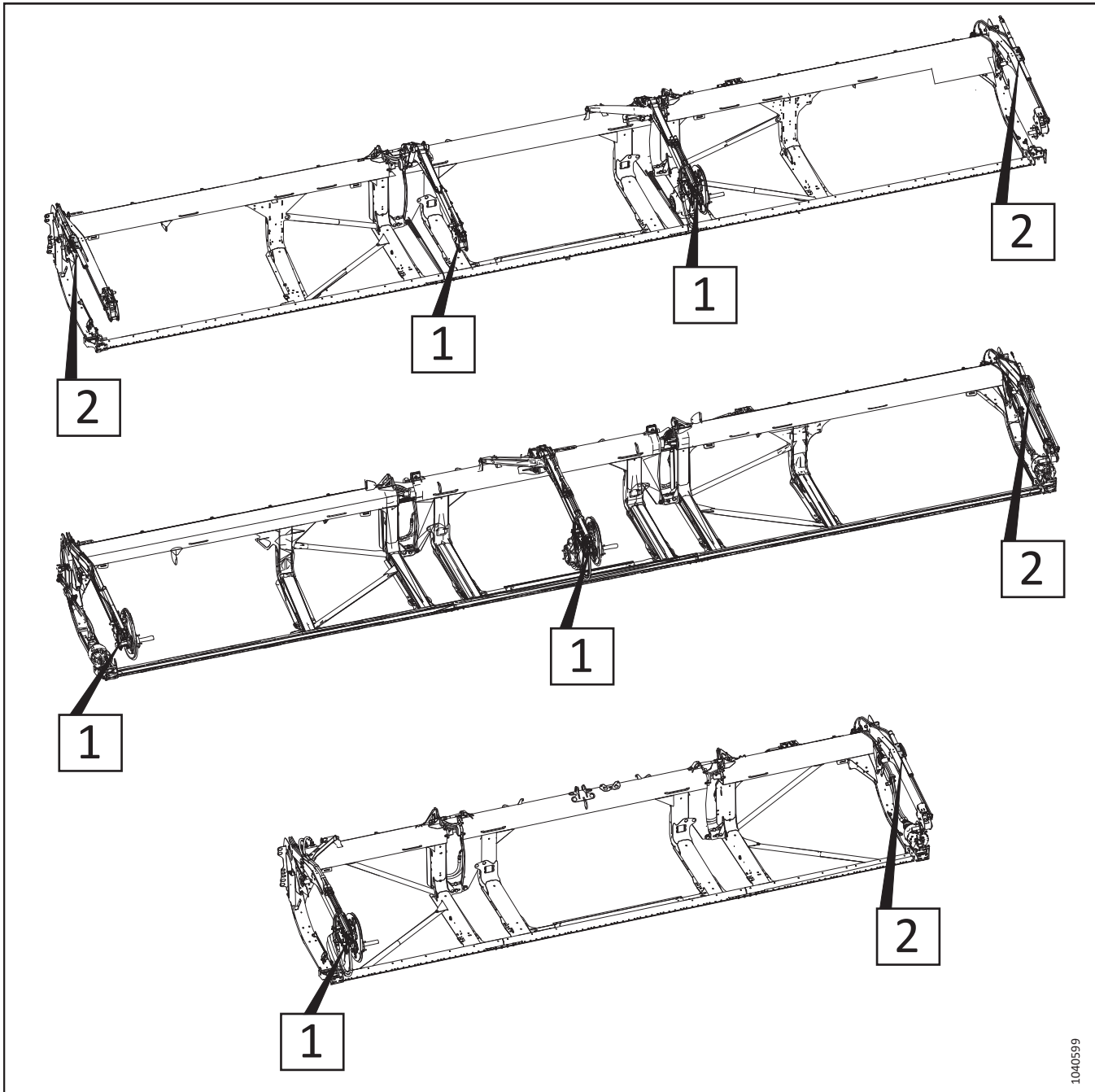


Figur 3.396: Venstre endeplade

BETJENING

5. Se figur 3.397, side 268 for at finde frem til procedurerne for justering af frem/tilbage-cylindere, der gælder for din skærebordstype. Nummeret på illustrationen henviser til en af følgende procedurer:

- For vindearme med justering af frem/tilbage-cylindere [1] foran, se trin 6, side 269.
- For vindearme med justering af frem/tilbage-cylindere [2] bagtil, se trin 9, side 270.



Figur 3.397: Justerbare frem/tilbage-cylindere – procedurereferencenumre

1040599

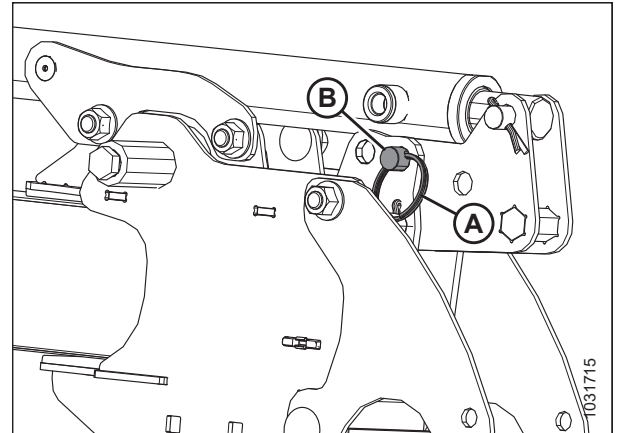
BETJENING

Følg disse trin for at ændre vindepositionen på de frem/tilbage-cylindere, der justeres foran på vindearmen:

6. Fjern splitringen (A), gaffelbolten (B) og den flade spændeskive (ikke vist), som fastgør den justerbare frem/tilbage-cylinder i frem-positionen.

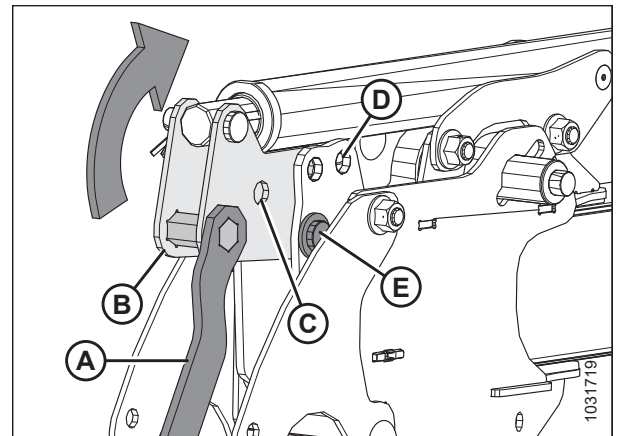
BEMÆRK:

Vindetrækkets komponenter er ikke vist på illustrationen.



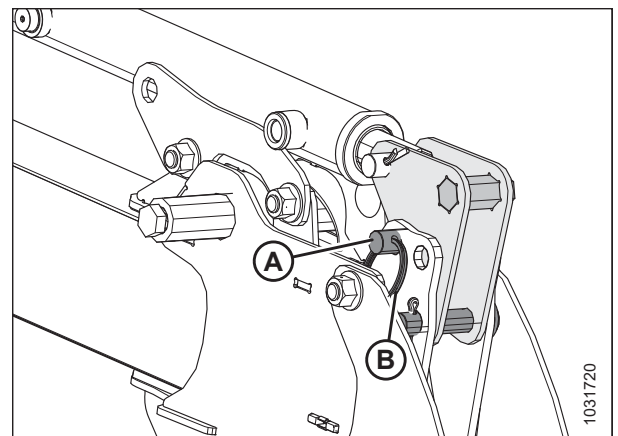
Figur 3.398: Justering af frem/tilbage-cylindere type 1 – frem-position

7. Brug multiværktøjet (A) til at skubbe beslaget (B) bagud, indtil hul (C) flugter med hul (D). Vinden bevæger sig bagud, mens beslaget (B) roterer på nederste stift (E).



Figur 3.399: Justering af frem/tilbage-cylindere type 1 – frem-position

8. Fastgør cylinderen i tilbage-positionen med gaffelbolten (A), den flade spændeskive og splitringen (B).



Figur 3.400: Justering af frem/tilbage-cylindere type 1 – tilbage-position

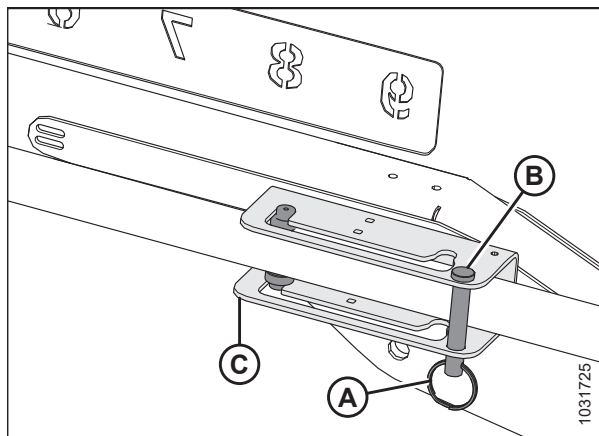
BETJENING

Følg disse trin for at ændre vindepositionen på de frem/tilbage-cylindere, der justeres bagtil på vindearmen:

BEMÆRK:

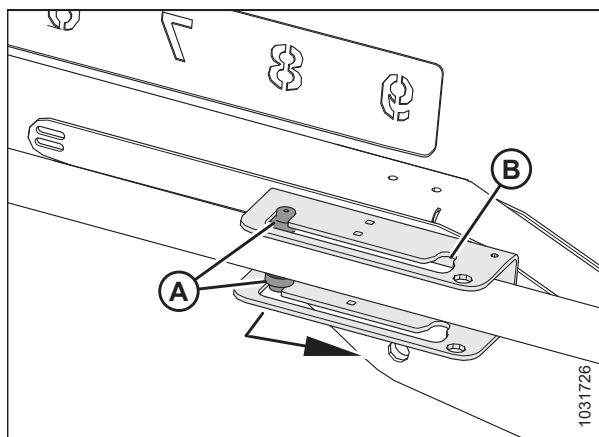
Det slidsede cylinderbeslag, der er vist i følgende illustrationer, er monteret på den udvendige side af vindearmen.

9. Fjern splitring (A) og gaffelbolt (B), som fastgør venstre cylinder i frem-positionen på cylinderbeslag (C).



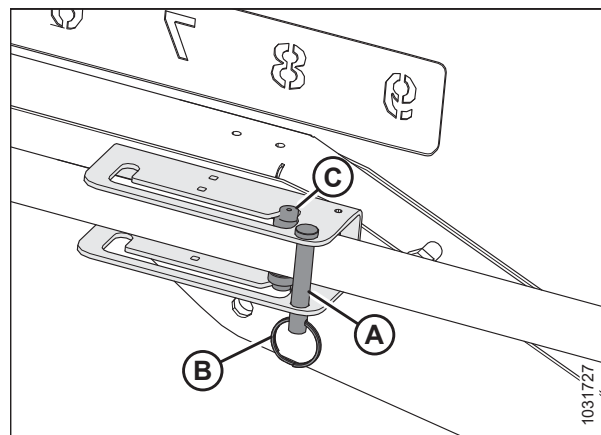
Figur 3.401: Justering af frem/tilbage-cylindere type 2 – frem-position

10. Skub cylinderguiderne (A) langs åbningen i beslaget og ind i den bageste position (B).



Figur 3.402: Justering af frem/tilbage-cylindere type 2 – frem-position

11. Sæt gaffelbolt (A) og splitring (B) i igen for at fastgøre cylinderen i beslagets tilbage-position (C).
12. Sørg for, at der stadig er tilstrækkeligt spillerum mellem vinden og de følgende dele af skærebordet:
 - Bagplade
 - Vindeafstivere
 - Øvre tværsgnegl (hvis monteret på skærebordet)
13. Hvis det er nødvendigt, skal du justere vindens tandhøjde. Du kan finde instruktioner i [3.9.13 Vindens pigafstand, side 274](#).



Figur 3.403: Justering af frem/tilbage-cylindere type 2 – tilbage-position

Kontrol og justering af vindehøjdesensorens spænding

Sensoren for frem/tilbage-positionen angiver vindens position i frem/tilbage-fladen. Sensorarmens retning skal indstilles for den korrekte model.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



FARE

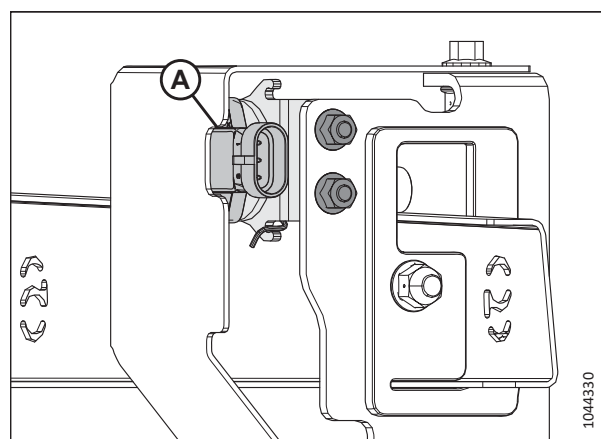
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Kontrollér, at vindens frem-/tilbagesensor vender korrekt for mejetærskermodellen, før du kontrollerer spændingen. Se instruktioner i [Kontrol og justering af tromlehøjdesensorens spænding, side 272](#).
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Indstil vinden helt bagud.
4. Brug mejetærskerskærmen eller et voltmeter (hvis du måler sensoren manuelt) til at måle spændingsområdet. Hvis du bruger et voltmeter, skal du kontrollere sensorspændingen (A) mellem ben 2 (jord) og ben 3 (signal). Find spændingsområdet i tabel [3.31, side 272](#).

VIGTIGT:

For at måle udgangsspændingen på vindens frem/tilbagesensor skal motoren køre og forsyne sensoren med strøm.

5. Juster vinden helt fremad.
6. Kontrollér spændingen. Hvis sensoren skal justeres, skal du se trin [7, side 272](#) til trin [11, side 272](#)

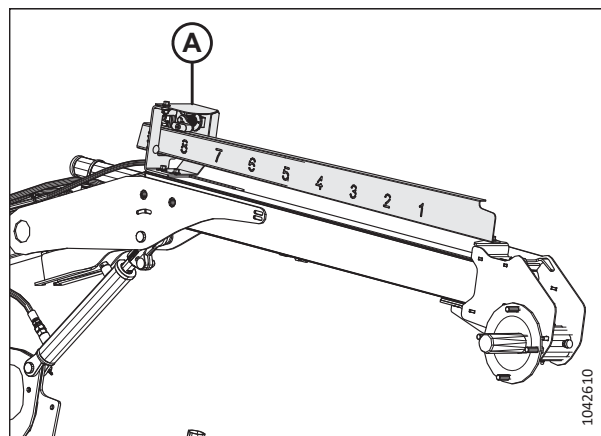


Figur 3.404: Frem/tilbage-sensor

Tabel 3.31 Frem-/tilbagesensorens spænding

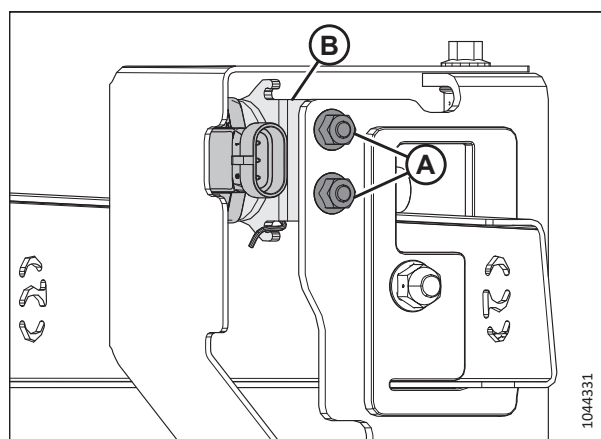
Mejetærsker	Spænding (V) – vinde trukket helt tilbage	Spænding (V) – vinde trukket helt ud	Minimumsområde (V)
Case, New Holland og Rostselmash	0.7	4.3	2,5
Challenger®, CLAAS, Gleaner®, IDEAL®, John Deere og Massey Ferguson®	4.3	0.7	2,5

- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
- Find sensoren for frem-/tilbageposition på venstre vindearm.



Figur 3.405: Sensor for frem-/tilbageposition

- Løsn monteringsdelene (A) og flyt sensor-supporten (B), indtil spændingen er i det rigtige interval.
- Når sensorjusteringen er fuldført, skal beslagene tilspændes til 8 Nm (6 lbf-ft [71 lbf-in]).
- Om nødvendigt, skal du køre for-/agter sensorkalibrering af mejetærskerens .



Figur 3.406: Frem/tilbage-sensor

Kontrol og justering af tromlehøjdesensorens spænding

Sensoren for frem/tilbage-positionen angiver vindens position i frem/tilbage-fladen. Sensorarmens retning skal indstilles for den korrekte model.

FARE

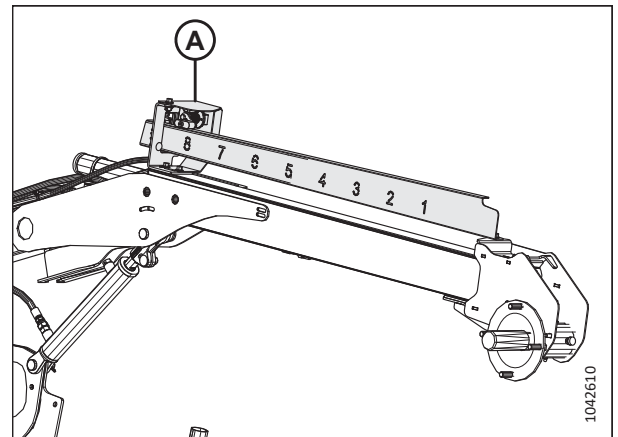
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

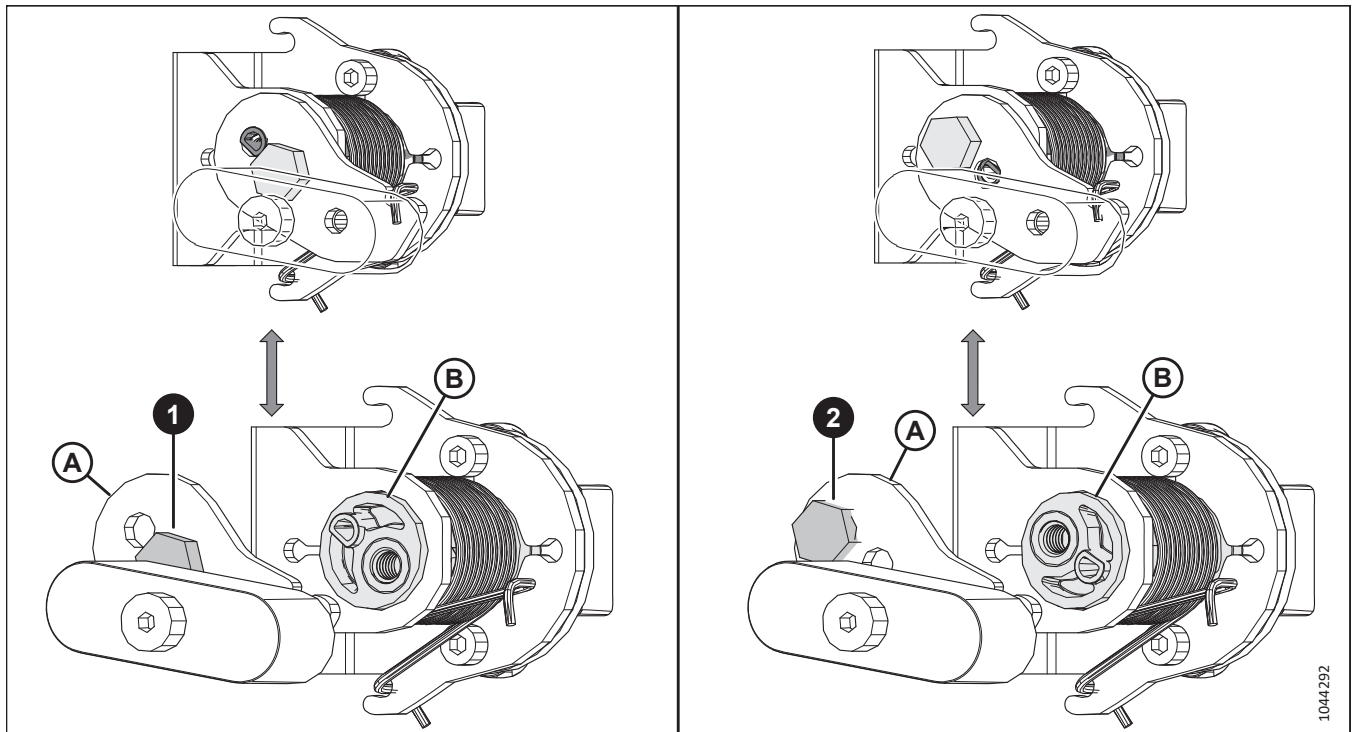
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BETJENING

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Find sensoren for frem-/tilbageposition på venstre vindearm.



Figur 3.407: Sensor for frem-/tilbageposition



Figur 3.408: Sensorarmens position

4. Kontrollér monteringsplaceringen af sensorens monteringsbolt. Hvis bolten er på det forkerte sted, skal du gå videre til næste trin.
 - Placering (1) anvendes til Case, New Holland og Rostselmash.
 - Placering (2) anvendes til Challenger®, CLAAS, Gleaner®, IDEAL™, Massey Ferguson®, og John Deere
5. Fjern bolten, og flyt den til det korrekte sted på armen (A).
6. Drej sensorens drejetap (B) 180°.

7. Genmonter armen (A) på sensorens drejetap. Sørg for, at det hævede fremspring er i det andet hul, hvor bolten blev fjernet fra.
8. Tilspænd bolten til 6 Nm (4 lbf·ft [53 lbf·in]).

3.9.13 Vindens pigafstand

Vindens tandafstand beskriver placeringen af vindepiggene i forhold til skærebjælken. Du kan ændre den ved at ændre vindens frem/tilbage-position og vindens knastindstilling. Det kan også være en god idé at ændre vindens tandafstand, så den passer til forskellige høstforhold.

Ændringer af vindens position har den største indvirkning på vindens pigafstand. På den anden side har en ændring af knastindstillingen en mindre indvirkning på vindens tandafstand. For eksempel, med knastpositionsområde på 33° er det tilsvarende pigafstandsområde kun 5° på det laveste punkt af vindens rotation.

Du opnår de bedste resultater ved at bruge den mindste knast-indstilling, der leverer afgrøden over skærebjælken bagkant og over på sejlene. Du kan finde flere oplysninger i [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 155](#).

Vindeknast-indstillinger

Ved at ændre knastpositionen kan du justere det punkt, hvor vindens pigge slipper den indsamlede afgrøde til sejskærebordene. Der gives anbefalinger til indstilling af vindeknasten under forskellige høstforhold.

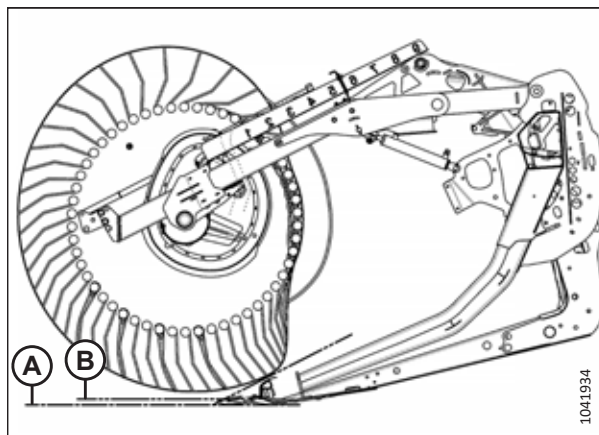
Indstillingsnumrene er synlige over åbninger på knastskiven. Du kan finde flere oplysninger i [Justering af vindeknast, side 276](#).

BEMÆRK:

Se anbefalede indstillinger af vindens pigafstand under forskellige høstforhold under [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 155](#).

Knastposition 1, vindeposition 5 eller 6 giver det mest jævne afgrødeflow på sejlene uden at opbløde eller forstyrre materialet.

- Denne indstilling frigør afgrøden tæt på skærebjælken. Brug denne indstilling, når skærebjælken er på jorden, mens der høstes.
- Nogle afgrøder vil ikke blive sendt forbi skærebjælken, når skærebjælken hæves fra jorden, mens vinden er langt fremme. Indstil derfor den indledende vindehastighed, så den er tæt på kørehastigheden.



Figur 3.409: Pigprofil – knastposition 1

Knastposition 2, vindeposition 6 eller 7 er den anbefalede udgangsposition for de fleste afgrøder og forhold.

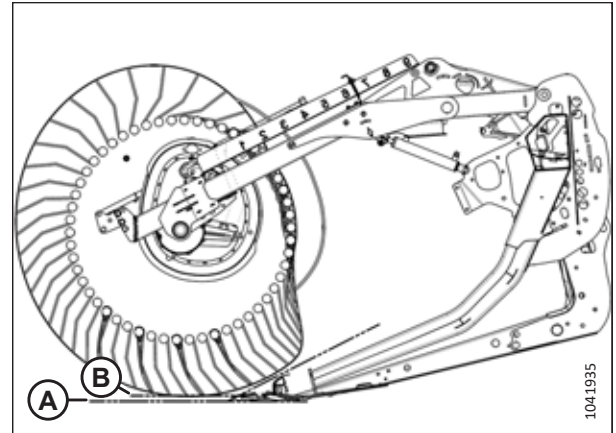
- Før du justerer knastindstillingen, skal du justere vinden frem eller tilbage for at prøve at få afgrøden ind på sejlet.
- Hvis afgrøden stadig går i stå på skærebjælken, og vinden ikke kan skubbe afgrøden tilbage på sejlet, skal du øge knastindstillingen for at skubbe afgrøden forbi skærebjælakens bagkant.
- Hvis afgrøden bliver opblødt, eller hvis der er en forstyrrelse af flowet på tværs af sejlene, skal du reducere knastindstillingen.
- Denne indstilling resulterer i, at vindens pigspidshastighed er ca. 20 % hurtigere end vindens hastighed.

Knastposition 3, vindeposition 8 bruges hovedsageligt til at efterlade lange stubbe.

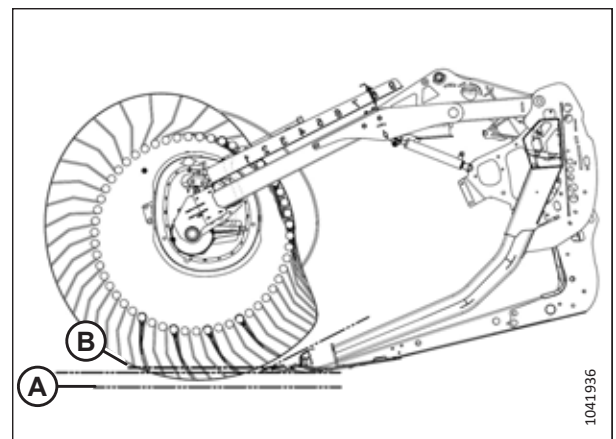
- Denne position gør det muligt for vinden at nå frem og løfte afgrøden over kniven og over på sejlene.
- Denne indstilling resulterer i, at vindens pigspidshastighed er ca. 30 % hurtigere end vindens hastighed.

Knastposition 4, skærebordsvinkel ved minimum, vindeposition 9 resulterer i, at skærebordet efterlader kortere stubbe, når der høstes afgrøder, der er gået i leje, (sammenlignet med et skærebord, der er vipet helt fremad). Med denne skærebordsvinkel når vinden lige at strejfe jorden.

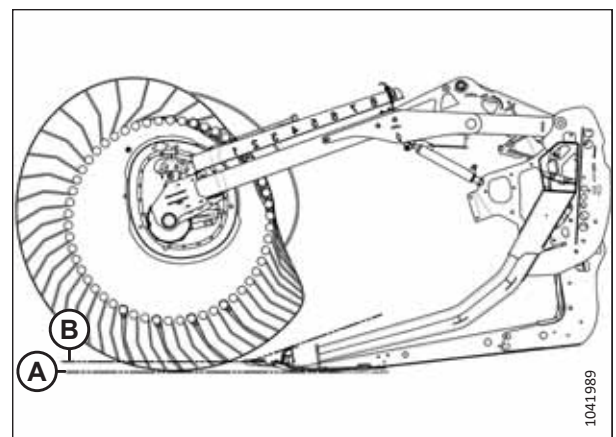
- Denne position gør det muligt for vinden at nå frem og løfte afgrøden over kniven og over på sejlene.
- Denne indstilling resulterer i, at vindens pigspidshastighed er ca. 35 % hurtigere end vindens hastighed.



Figur 3.410: Pigprofil – knastposition 2



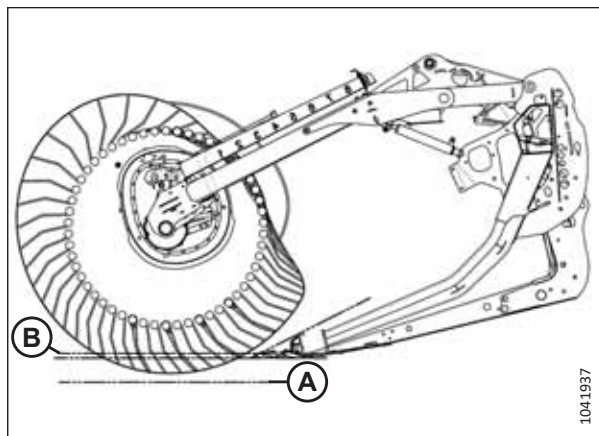
Figur 3.411: Pigprofil – knastposition 3



Figur 3.412: Pigprofil – knastposition 4, mindste skærebordsvinkel

Knastposition 4, skærebordsvinkel ved maksimum, vindeposition 9 giver vinden den maksimale rækkevidde under skærebjælken til at hente afgrøder, der er gået i leje.

- Denne position efterlader en betydelig mængde stub, når skærehøjden er indstillet til ca. 203 mm (8"). I fugtige materialer som ris er det muligt at fordoble mejetærskerens kørehastighed, fordi mængden af skåret materiale er reduceret.
- Denne indstilling resulterer i, at vindens pigspidshastighed er ca. 35 % hurtigere end vindens hastighed.



Figur 3.413: Pigprofil – knastposition 4, største skærebordsvinkel

BEMÆRK:

Hvis du bruger højere knastindstillinger, når vindens frem/tilbage-position er indstillet til mellem 4 og 5, resulterer det i en drastisk nedsat sejlkapacitet. Dette sker, fordi vindepiggene hele tiden griber ind i afgrøder, der allerede er i bevægelse på sejlene, hvilket afbryder flowet ind i mejetærskerens indføringshus. Højere knast-indstillinger anbefales kun med vinden helt fremme eller tæt på helt fremme.

Justering af vindeknast

Juster vindeknasten for at ændre vindens tandafstand.

VIGTIGT:

Spillerummet mellem vinden og skærebjælken skal altid kontrolleres efter justering af vindens tandafstand og vindens frem-/tilbageposition.

Find yderligere oplysninger i [4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717](#) og [3.7.2 Indstillinger for skærebord, side 155](#).

FARE

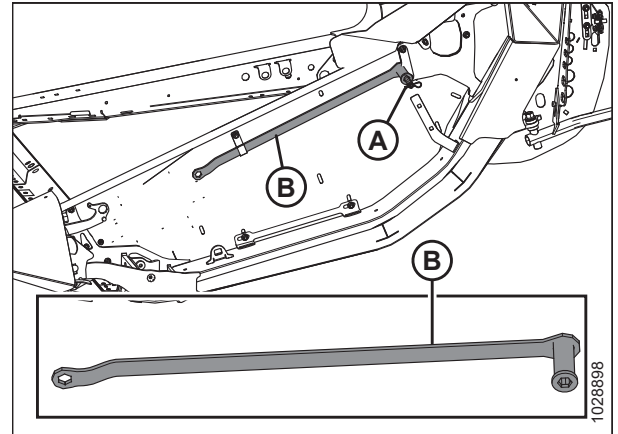
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

Hvis der er flere vindeknaster, skal du justere dem alle.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

2. Fjern låseclipsen (A), der fastgør multiværktøjet (B) til beslaget på venstre endeplade.



Figur 3.414: Venstre endeplade

3. Brug multiværktøjet til at dreje låsestiften (A) **MOD URET** for at frigøre knastskiven.

VIGTIGT:

Se mærkaten på kamlåsen for at få oplysninger om rotationsretning for låsning/oplåsning. Hvis du tvinger kamlåsen i den forkerte retning, kan rullestifterne blive beskadiget.

4. Brug skruenøglen på bolt (B) til at rotere kamskiven, så låsestiften (A) flugter med den ønskede hulposition for kamskiven (C) (1 til 4).

BEMÆRK:

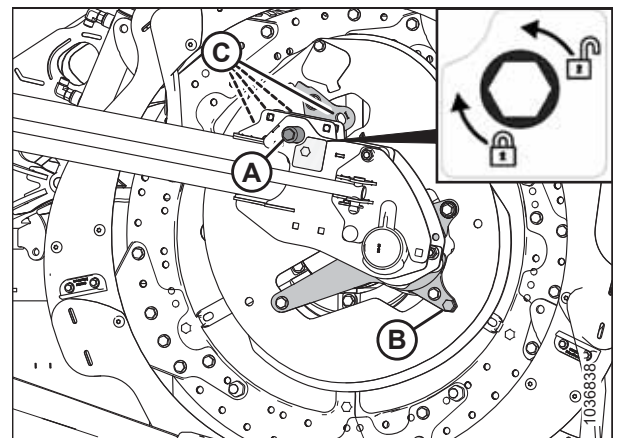
Bolt (B) er svejset fast til kamstøtten.

5. Drej låsestiften (A) **CLOCKWISE** for at aktivere og låse kamskiven.

VIGTIGT:

Sørg for, at knasten er fastgjort, inden maskinen betjenes.

6. Gentag trin 3, side 277 til trin 5, side 277 for alle vindeknasterne.



Figur 3.415: Knastskive-positioner

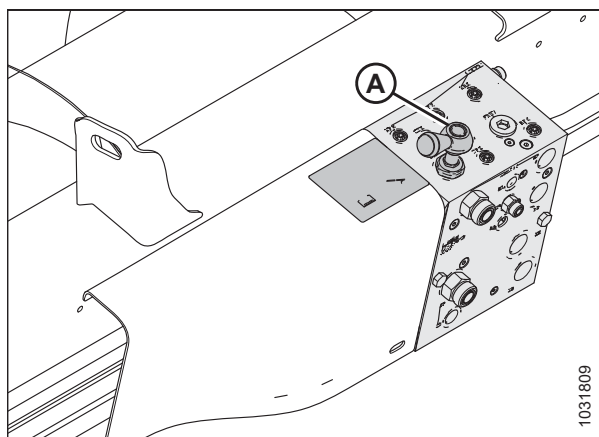
3.9.14 Øvre tværgående snegl

Den øvre tværsnegl (UCA) forbedrer afgrødeindføring ind til midten af skærebordet under forhold med tunge afgrøder. Den er ideel til høst af store mængder foder, havre, raps, sennep og andre høje, buskede afgrøder, der er svære at transportere.

Du kan bruge afbryderventilen (A) til at slukke for den øvre tværsnegl, når der ikke er brug for den.

BEMÆRK:

Selvom den øvre tværsnegl er slukket, skal den stadig smøres med jævne mellemrum på grund af vingernes bevægelse.



Figur 3.416: Lukkeventil

Justering af position for øverste tværsnegl – to- eller tredelte snegle

Den øvre tværsnegl (UCA) har et justerbart beslag, der giver dig mulighed for at justere positionen til forskellige høstforhold. Skæreborde med tredelte snegle har to justerbare beslag: et i hver ende af midtersneglen.

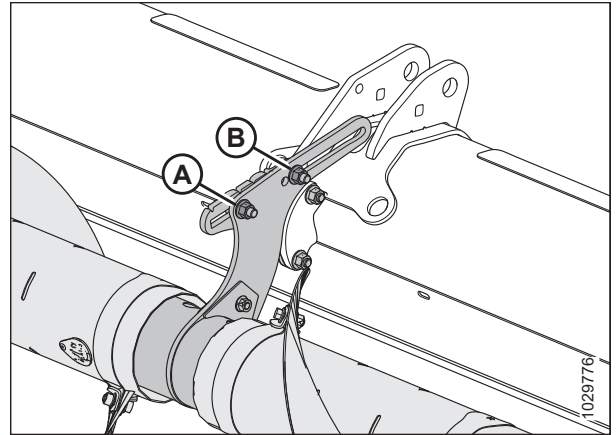
BEMÆRK:

Du kan finde flere oplysninger om placeringen af de primære og sekundære frontbolte i figur [3.419, side 279](#).

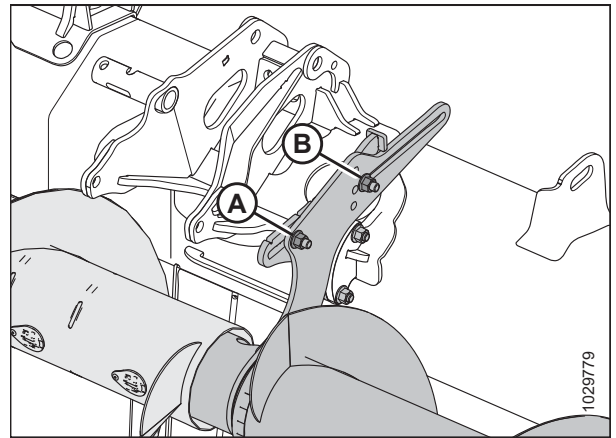
BETJENING

Beslagene er oprindeligt installeret i den bageste position, så frontbolt (A) er i den primære position. Denne position er den anbefalede konfiguration til de fleste forhold.

Når frontbolt (A) er i den primære position, er det sikkert at betjene sneglen og vinden i enhver position. Du kan justere sneglens position i begrænset omfang ved at ændre beslagets position, hvad angår bagbolten (B).



Figur 3.417: Indledende placering af justerbare beslag – todelt snegl

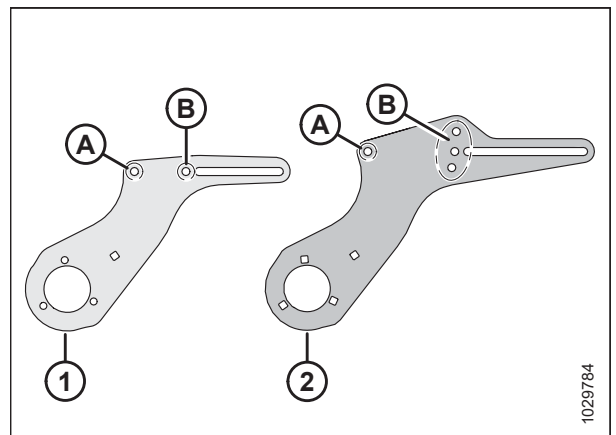


Figur 3.418: Indledende placering af justerbare beslag – tredelt snegl

Sneglens position kan justeres i højere grad ved at flytte frontbolt til sekundær position (B). For tredelte snegle (2) er der ekstra sekundære positioner (B) tilgængelige, hvis du ønsker at hæve eller sænke sneglen. Når frontbolt er i en af disse positioner, er frem/tilbage-justeringen begrænset for at forhindre, at UCA'en forstyrrer indføringsneglen og skærebordets ramme.

VIGTIGT:

Når frontbolt er i en af de sekundære positioner (B), og vinden er i sin bageste position, kan vindens pigge og knastarmene komme i kontakt med den øvre tværnegl. Når vinden flyttes helt tilbage (f.eks. ved høst af raps), skal den øvre tværnegl også flyttes helt tilbage, så der er tilstrækkeligt spillerum mellem vindepiggene og sneglen.



Figur 3.419: Oplysninger om justerbart beslag

- 1 - Todelt sneglmontering
- 2 - Tredelt sneglmontering
- A - Primær position for frontbolt
- B - Sekundære positioner for frontbolt

Flyt sneglen frem for at

- Hjælpe med at flytte lette afgrøder, især på bakkesider
- Forbedre indføring af lette afgrøder
- Reducer overførsel med vinden eller reducer afbrydelse af afgrødeflowet forårsaget af vinden

Flyt sneglen bagud for at

- Forøge den tilgængelige mængde til transport af tunge afgrøder
- Holde sneglen tæt på spredepladerne for at forhindre afgrøden i at komme bag sneglen og vikle sig omkring sneglen

Juster sneglepositionen på følgende måde:

1. Find det justerbare beslag.

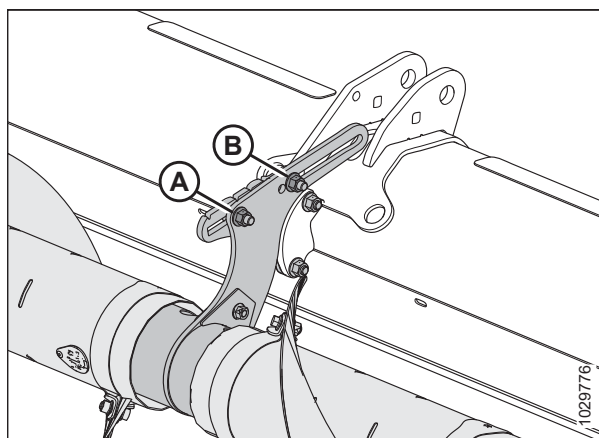
BEMÆRK:

På todelt snegle stikker det justerbare beslag ud fra den midterste støtteenhed. På tredelt snegle stikker det justerbare beslag ud fra enderne af den midterste snegl.

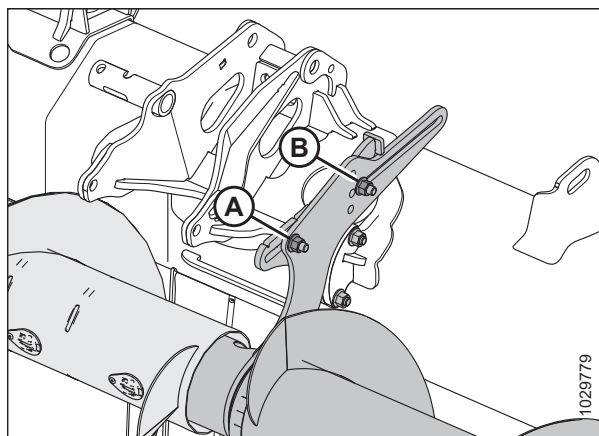
BEMÆRK:

Illustrationen viser det venstre justerbare beslag på en tredelt snegl. Det justerbare beslag på en todelt snegl er tilsvarende, men har kun en sekundær position til den forreste bolt i stedet for tre. Du kan finde flere oplysninger i figur 3.419, side 279.

2. Hvis det ønskes, kan du flytte forreste bolt og møtrik (A). Den forreste bolt og møtrik har to mulige placeringer på todelt snegle: den primære placering og den sekundære placering. På tredelt snegle er der fire mulige placeringer: en primær placering og tre sekundære placeringer.
3. Løsn forreste møtrik (A) og bageste møtrik (B) akkurat nok til, at det justerbare beslag glider.
4. Flyt beslaget til den ønskede position.
5. Efterspænd møtrikker (A) og (B). Tilspænd møtrikkerne med et moment på 69 Nm (51 lbf-ft).



Figur 3.420: Indledende placering af justerbare beslag – todelt snegl



Figur 3.421: Indledende placering af justerbare beslag – tredelt snegl

BETJENING

6. Hvis der er installeret en tredelt øverste tværnegl (UCA), skal du gentage trin *1, side 280* til trin *5, side 280* på det andet justerbare beslag.

VIGTIGT:

På skærebordet med tredelte snegle skal du sikre, at begge beslag er i samme position.

7. Kontrollér, om der er interferens mellem vindepiggene og den øvre tværnegl. Kontrollér, om der er interferens mellem knastarmene og UCA'en i hele vindens hydrauliske for- og bagudgående område. Se instruktioner i *Kontrol af den øverste tværgående snegl for interferens, side 281*.

Kontrol af den øverste tværgående snegl for interferens

Hvis den øverste tværnegl (UCA) ikke er justeret korrekt, kan den komme i kontakt med vinden eller skærebordets ramme. Det er nødvendigt at kontrollere afstanden mellem UCA'en og visse af skærebordets komponenter.



FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald ved uventet opstart af maskinen skal motoren stoppes og nøglen fjernes fra tændingen, før du foretager justeringer på maskinen.

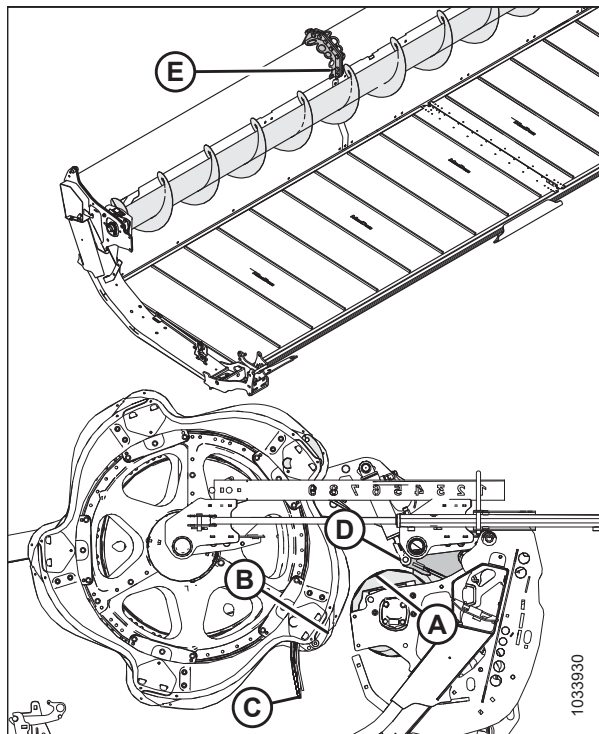


FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Indstil vinden helt bagud.
3. Placer 254-356 mm (10"-14") blokke under skærebjælken i begge ender af skærebordet. Sænk skærebordet ned på blokkene, så skærebordets vingeender vender opad.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

5. Drej UCA (A) manuelt. Sørg for, at afstanden mellem UCA'en og skærebordets komponenter er mindst 10 mm (13/32") på følgende steder:
- Vindens knastarme (B)
 - Vindens pigge (C)
 - Vindecylinderunderstøttelser (D)
 - Skæreborde med opdelt ramme: Opdelt rammesamling (E)
6. Hvis afstanden mellem UCA'en og skærebordets komponenter skal justeres, skal du gå videre til *Justering af position for øverste tværsnegl – to- eller tredelte snegle*, side 278.



Figur 3.422: Placeringer for kontrol af øvre tværgående snegls spillerum

3.9.15 Stråskillere

Stråskillere adskiller afgrøden under høst. Fjern dem for at montere vertikalknive og for at mindske transportbredden.

Standard stråskillere leveres med alle skæreborde. Du kan også tilkøbe flydestråskillere. Se *5.1.4 Flydende stråskillere*, side 788.

Fjernelse af stråskillere

Stråskillere kan fjernes for at muliggøre montering af andet udstyr eller for at reducere transportbredden.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

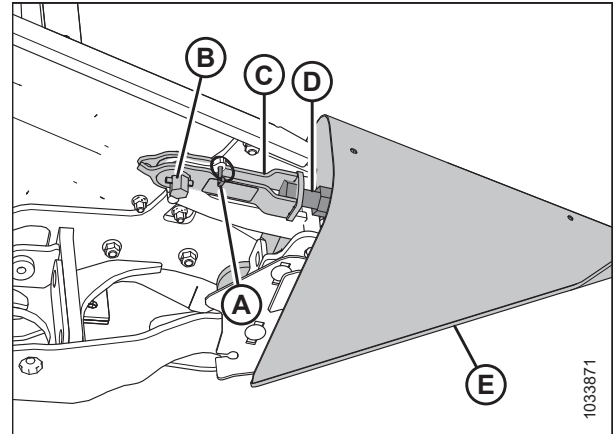
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk vinden og løft skærebordet. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde*, side 45.

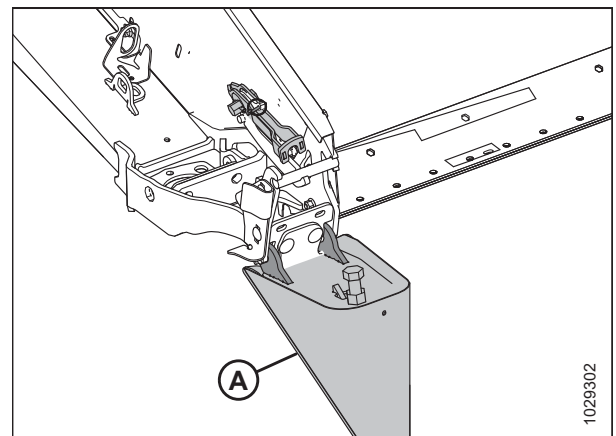
BETJENING

5. Fjern ringstift (A).
6. Hold fast i stråskiller (E).
7. Drej den sekskantede aksel (B) på skillelås (C) fremad for at frigøre den fra bolt (D).



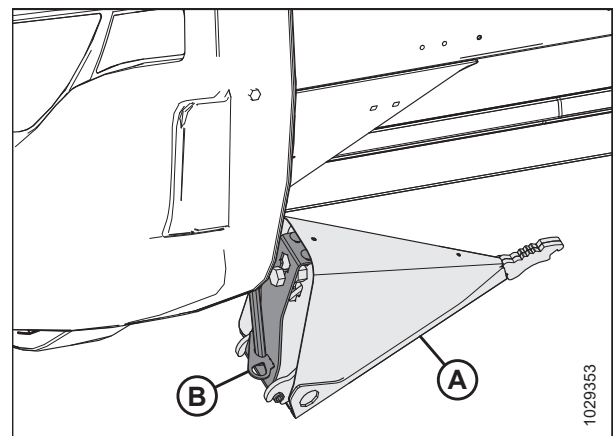
Figur 3.423: Stråskiller med lås

8. Sænk stråskilleren (A), og fjern den fra endepladen.
9. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#).



Figur 3.424: Stråskiller med lås

10. Hvis opbevaringsbeslaget (ekstraudstyr) er monteret, sættes stråskilleren (A) på plads på beslaget (B).
11. Hvis opbevaringsbeslaget (ekstraudstyr) ikke er monteret, skal stråskilleren opbevares et sikkert sted.



Figur 3.425: Valgfri opbevaring af stråskillere

Montering af stråskillere

Følg disse anvisninger for at montere stråskillerne korrekt.

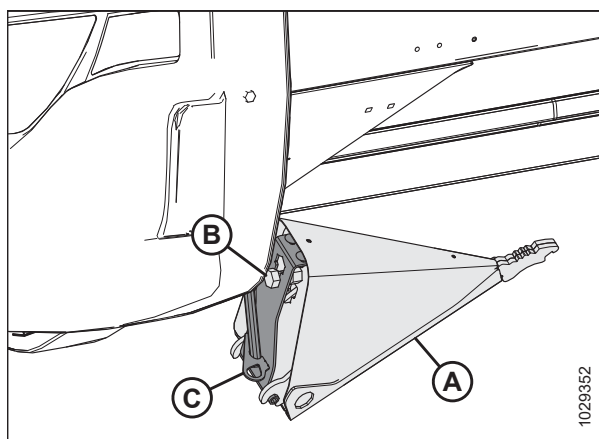
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

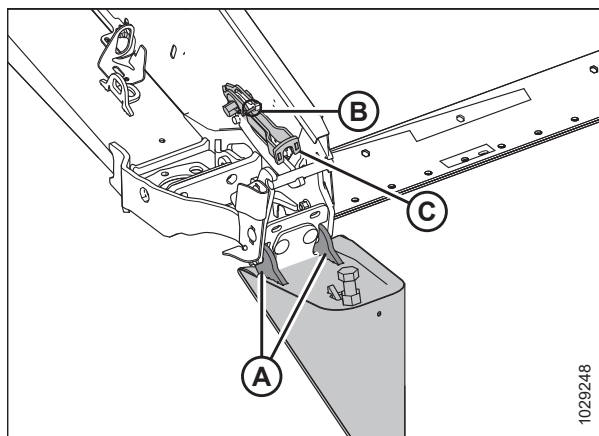
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Sænk tromlen helt.
3. Hæv skærebordet helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Hvis opbevaringsbeslaget (ekstraudstyr) er monteret, skal du fjerne stråskilleren (A) fra dens opbevaringsposition ved at løfte stråskilleren, så boltene (B) går fri af åbningen i opbevaringsbeslaget (C).
7. Hvis opbevaringsbeslaget (ekstraudstyr) **IKKE** er monteret, skal du finde stråskillerne frem fra det sted, hvor de blev opbevaret.
8. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 45](#).



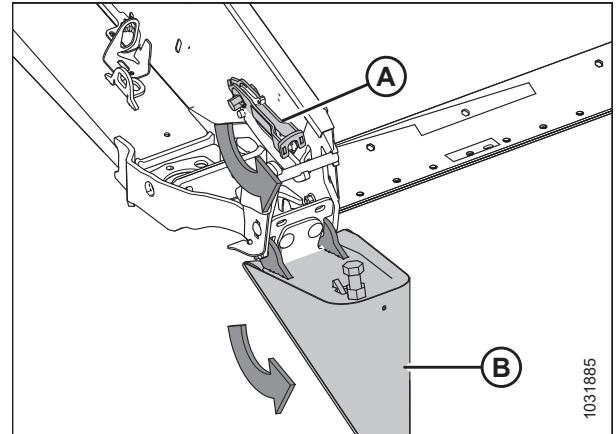
Figur 3.426: Valgfri stråskiller

9. Indsæt stråskillerknaster (A) i huller i endepladen.
10. Fjern ringstift (B) fra lås (C).



Figur 3.427: Stråskiller med lås

11. Løft den forreste ende af lås (A) og stråskiller (B).



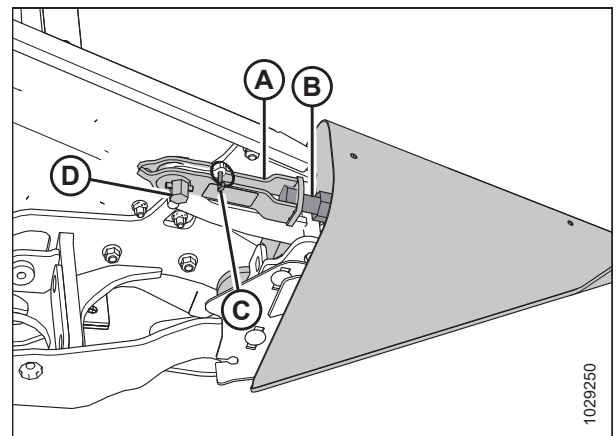
Figur 3.428: Stråskiller med lås

12. Aktivér lås (A) på stråskillerbolt (B).
13. Drej den sekskantede aksel (D) på låsen (A) mod uret for at aktivere låsen.

BEMÆRK:

Den sekskantede aksel (D) kræver en tilspænding på 40-54 Nm (30-40 lbf-ft) for at lukke låsen. Hvis justering er påkrævet, skal du løsne lås (A) og justere bolt (B) for at korrigere den nødvendige mængde drejningsmoment.

14. Fastgør stråskillerne med ringstiften (C).
15. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#).



Figur 3.429: Stråskiller med lås

Fjernelse af flydende stråskillere

Fjern flydestråskillerne for at montere andre redskaber eller standardstråskillere.

FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald som følge af uventet start, eller at en hævet maskine pludselig falder ned, skal du altid stoppe motoren og tage nøglen ud fra tændingen, før der udføres justeringer på maskinen. Du må **ALDRIG** klatre op på eller gå ind under et ikke-understøttet skærebord.

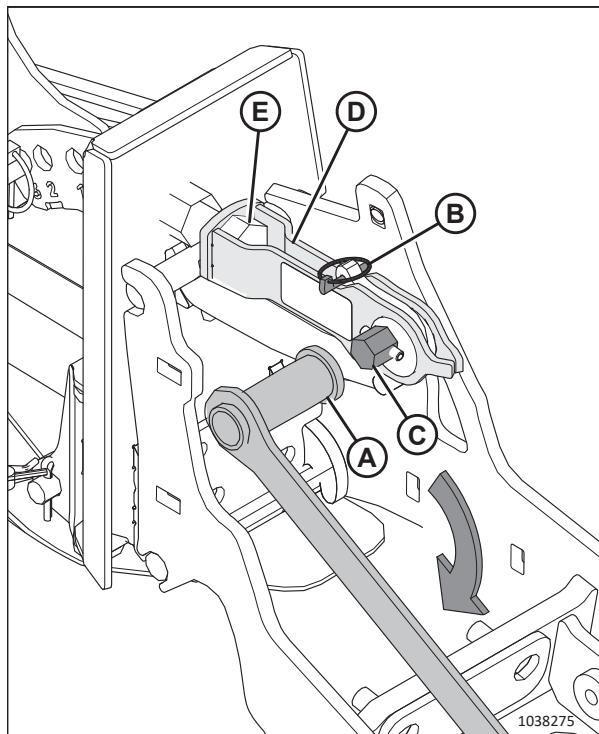
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk tromlen helt.
2. Løft skærebordet 0,6-0,9 m (2-3 fod) over jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Åbn endeskjoldet.

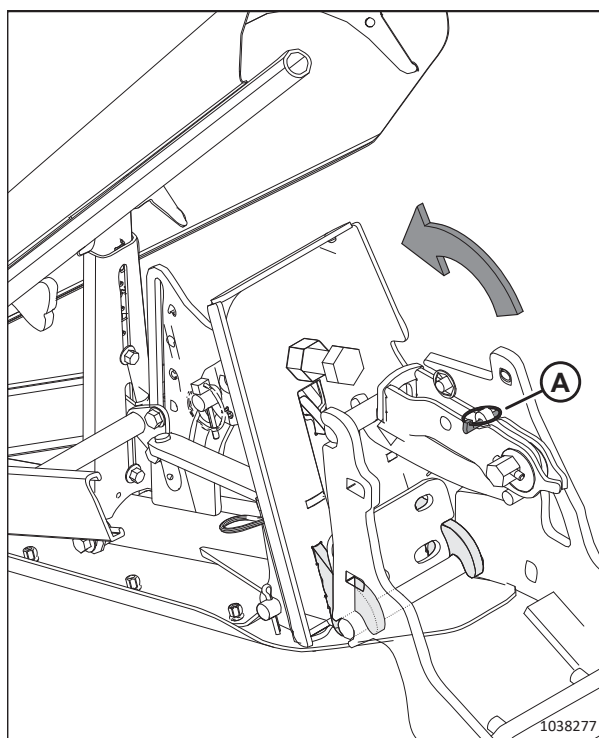
BETJENING

5. Tag multiværktøjet (A) ud af venstre endeplade.
6. Fjern ringstiften (B).
7. Monter multiværktøjet (A) på sekskantakslen (C).
8. Roter multiværktøjet nedad, indtil palen (D) er fri af bolten (E).
9. Løft palen (D) op og af bolten (E).



Figur 3.430: Flydende stråskiller monteret

10. Vip flydestråskilleren fremad, og træk den ud af skærebordet.
11. Geninstaller ringstift (A).
12. Luk endeskjoldet.
13. Gentag trin 4, side 285 til trin 12, side 286 i den modsatte ende af skærebordet for at fjerne den modsatte flydestråskiller.



Figur 3.431: Lås åbnet

Montering af flydende stråskillere

Følg disse anvisninger for at montere flydestråskillerne korrekt på skærebordet.

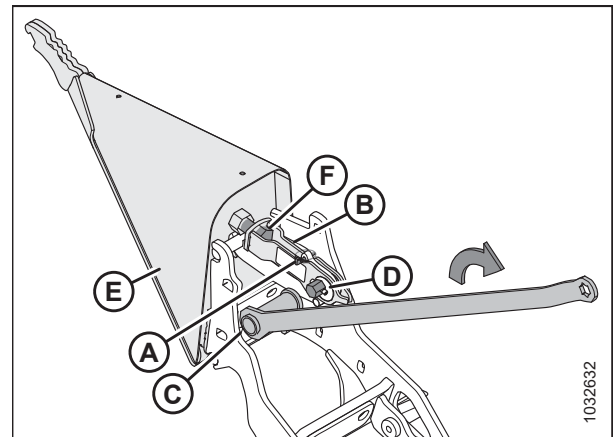
FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald som følge af uventet start, eller at en hævet maskine pludselig falder ned, skal du altid stoppe motoren og tage nøglen ud fra tændingen, før der udføres justeringer på maskinen. Du må **ALDRIG** klatre op på eller gå ind under et ikke-understøttet skærebord.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

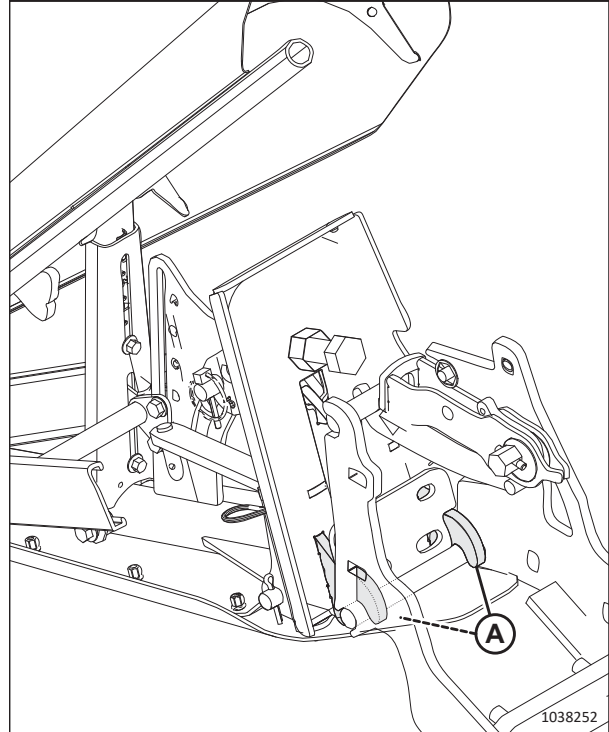
1. Sænk tromlen helt.
2. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 45*.
5. Fjern ringstiften (E) fra hurtigpalen (B).
6. Fastgør multiværktøjet (C) (opbevaret på venstre endeplade) til sekskantakslen (D) og roter det for at frigøre palen (B).
7. Hvis der er monteret stråskillere (E), skal du løfte palen (B) af bolten (F) og stille stråskillerne til side.



Figur 3.432: Stråskiller monteret

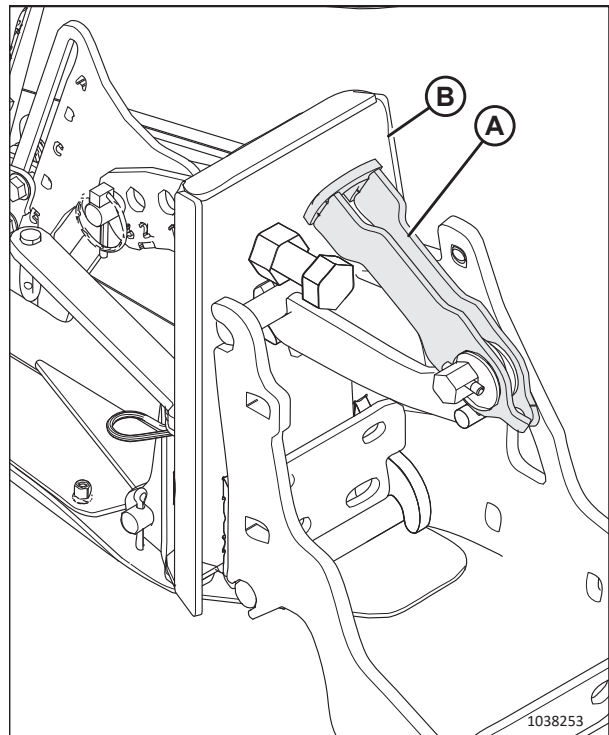
BETJENING

8. Sæt stråskillerknasterne (A) ind i slidserne i hovedrammen.



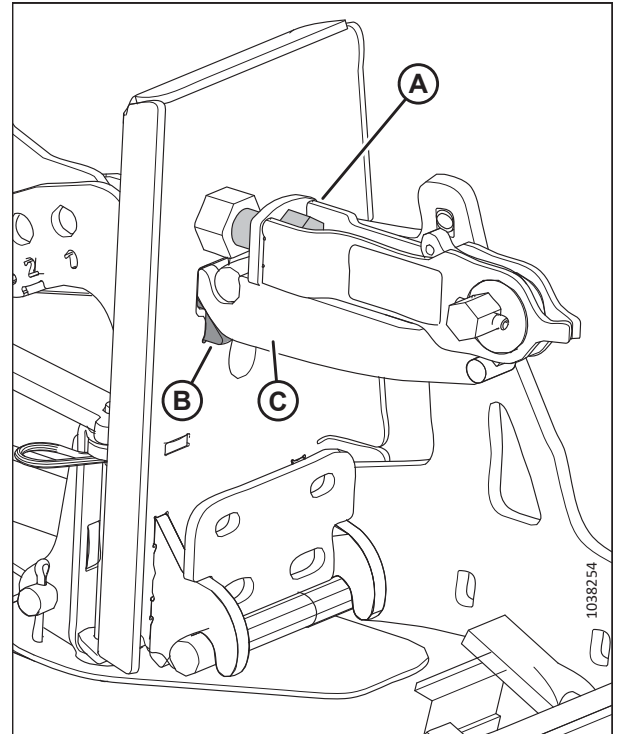
Figur 3.433: Montering af stråskiller

9. Løft den forreste ende af hurtigpalen (A), og roter stråskilleren (B) opad til den rette position.



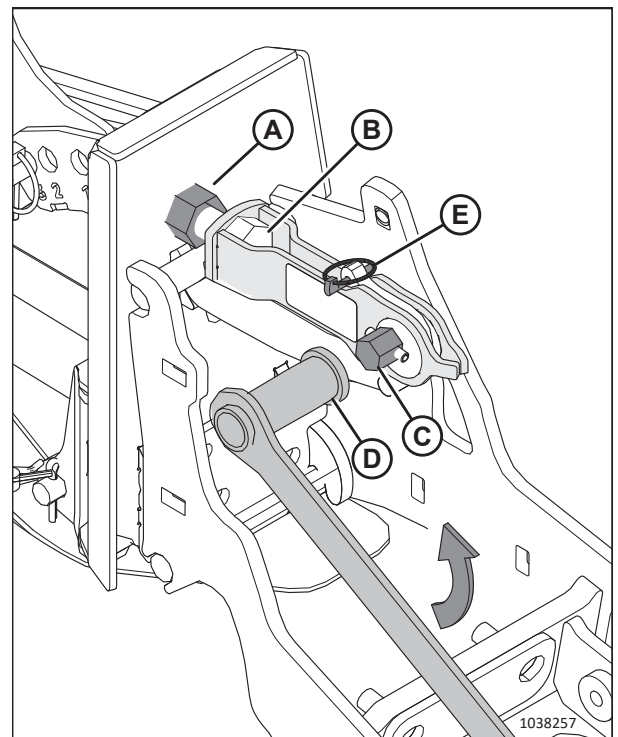
Figur 3.434: Hurtigpal

10. Før hurtigpalen (A) ned over bolten.
11. Sørg for, at palen lukker tæt, og at stråskillerens stop (B) er i kontakt med skærebordets stop (C).



Figur 3.435: Stråskiller fastlåst til skærebord

12. Hvis palen skal justeres, skal møtrikken (A) løsnes, og længden af bolten (B) justeres, indtil der kræves et drejningsmoment på 40-54 Nm (30-40 lbf-ft) på sekskantakslen (C) for at lukke palen.
13. Spænd møtrikken (A) igen.
14. Sæt multiværktøjet (D) på sekskantakslen (C), og roter multiværktøjet for at låse palen.
15. Monter ringstiften (E) for at holde hurtigpalen på plads.
16. Gentag trin 5, side 287 til trin 15, side 289 i den modsatte ende af skærebordet for at montere den modsatte stråskiller.
17. Luk endeskjoldene. Du kan finde anvisninger i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#).
18. Kontrollér flyderen. Du kan finde anvisninger i [Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232](#).
19. Kontrollér vingebalancen. Se instruktioner i [3.9.5 Kontrol og justering af vingebalance, side 248](#)



Figur 3.436: Justering af pal

Justering af flydende stråskillere

Stråskillere kan justeres til forskellige afgrødeforhold.

FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald som følge af uventet start, eller at en hævet maskine pludselig falder ned, skal du altid stoppe motoren og tage nøglen ud fra tændingen, før der udføres justeringer på maskinen. Du må **ALDRIG** klatre op på eller gå ind under et ikke-understøttet skærebord.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk tromlen helt.
2. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Se skemaet mht. stubhøjdeintervallet og vindekonfigurationen:
 - Mark med en stubhøjde på 50-125 mm (2"-5"), skærebørde med dobbelt eller tredobbelt vinde, se trin [5, side 291](#).
 - Mark med en stubhøjde på 20-100 mm (3/4"-4"), skærebørde med dobbelt eller tredobbelt vinde, se trin [6, side 292](#).
 - Skærebjælke på jorden, mark med en stubhøjde på 16-50 mm (5/8"-2"), skærebørde med dobbelt eller tredobbelt vinde, se trin [7, side 293](#).
 - Mark med en stubhøjde på 50-125 mm (2"-5"), skærebørde med enkelt vinde, se trin [8, side 294](#).
 - Mark med en stubhøjde på 20-100 mm (3/4"-4"), skærebørde med enkelt vinde, se trin [9, side 295](#).
 - Skærebjælke på jorden, mark med en stubhøjde på 16-50 mm (5/8"-2"), skærebørde med enkelt vinde, se trin [10, side 296](#).

Tablet 3.32 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med dobbelt eller tredobbelt vinde, mark med en stubhøjde på 50-125 mm (2"-5")

5. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:									
a. Juster skærebordsvinklen.									
b. Juster bremseskoene på skærebordet.									
c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 11, side 297 til trin 17, side 300.									
	Stubhøjde	Skærebords- vinkel ⁶⁵	Bremsesko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbage- position	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang	
Stående afgrøde	125 mm (5")	A	Ned	2	1 eller 3	1	C	Inde	
	50 mm (2")	E	Ned	1	1 eller 3	1,5	C	Inde	
Fastklemt	125 mm (5")	A	Ned	2	3 eller 4	1	C	Ude	
	50 mm (2")	E	Ned	1	3 eller 4	2	D	Ude	
Meget fastklemt ⁶⁶	125 mm (5")	A	Ned	2	4	3	D	Ude	
	125 mm (5")	A	Ned	2	5	4	D	Ude	
	50 mm (2")	E	Ned	1	4	3	C	Ude	
	50 mm (2")	E	Ned	1	5	4	C	Ude	

65. A (min.) – E (maks.)

66. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Tablet 3.33 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med dobbelt eller tredobbelt vinde, mark med en stubhøjde på 20-100 mm (3/4"-4")

6. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:									
a. Juster skærebordsvinklen.									
b. Juster bremseskoene på skærebordet.									
c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 11, side 297 til trin 17, side 300.									
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁶⁷	Bremsesko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang	
Stående afgrøde	100 mm (4")	A	Midte	2	1 eller 3	1	C	Inde	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	1 eller 3	1	C	Inde	
Fastklemt	100 mm (4")	A	Midte	2	3	1	C	Ude	
	100 mm (4")	A	Midte	2	4	2	C	Ude	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	3	1	D	Ude	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	4	2	D	Ude	
Meget fastklemt ⁶⁸	100 mm (4")	A	Midte	2 eller 3	4	3	D	Ude	
	100 mm (4")	A	Midte	2 eller 3	5	4	D	Ude	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	4	3	C	Ude	
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	5	4	C	Ude	

67. A (min.) – E (maks.)

68. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Tablet 3.34 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med dobbelt eller tredobbelt vinde, skærebjælke på jorden, mark med en stubhøjde på 16-50 mm (5/8"-2")

7. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:									
a. Juster skærebordsvinklen. b. Juster bremseskoene på skærebordet. c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 11 , <i>side 297</i> til trin 17 , <i>side 300</i> .									
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁶⁹	Bremsesko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang	
Stående afgrøde	50 mm (2")	A	Op	2	1 eller 3	1	C	Inde	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	1	2	C	Inde	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	3	1	C	Inde	
Fastklemt	50 mm (2")	A	Op	2	3	1	C	Ude	
	50 mm (2")	A	Op	3	4	1	C	Ude	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	3 eller 4	2	D	Ude	
Meget fastklemt ⁷⁰	50 mm (2")	A	Op	2 eller 3	4	3	D	Ude	
	50 mm (2")	A	Op	2 eller 3	5	4	D	Ude	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	4	2,5	C	Ude	
	16 mm (5/8")	E	Op	1	5	4	C	Ude	

69. A (min.) – E (maks.)

70. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Tablet 3.35 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med enkelt vinde, mark med en stubhøjde på 50-125 mm (2" -5")

8. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:									
a. Juster skærebordsvinklen. b. Juster bremseskoene på skærebordet. c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 11, side 297 til trin 17, side 300.									
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁷¹	Bremsesko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang	
Stående afgrøder eller afgrøder, der er gået i leje	125 mm (5")	A	Ned	2	4	1	A-E	Ind eller ud	
	50 mm (2")	E	Ned	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud	
Meget fastklemt ⁷²	125 mm (5")	A	Ned	2	4	1	A-E	Ind eller ud	
	50 mm (2")	E	Ned	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud	

71. A (min.) – E (maks.)

72. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Tablet 3.36 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med enkelt vinde, mark med en stubhøjde på 20-100 mm (3/4"-4")

9. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:										
a. Juster skærebordsvinklen. b. Juster bremseskoene på skærebordet. c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 11, side 297 til trin 17, side 300.										
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁷³	Bremseko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang		
Stående afgrøder eller afgrøder, der er gået i leje	100 mm (4")	A	Midte	2	5	1	A-E	Ind eller ud		
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud		
Meget fastklemt ⁷⁴	100 mm (4")	A	Midte	2	4	1	A-E	Ind eller ud		
	20 mm (3/4")	E	Midte	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud		

73. A (min.) – E (maks.)

74. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

Tablet 3.37 Indstillinger for flydestråskiller – skærebord med enkelt vinde, skærebjælke på jorden, mark med en stubhøjde på 16-50 mm (5/8" -2")

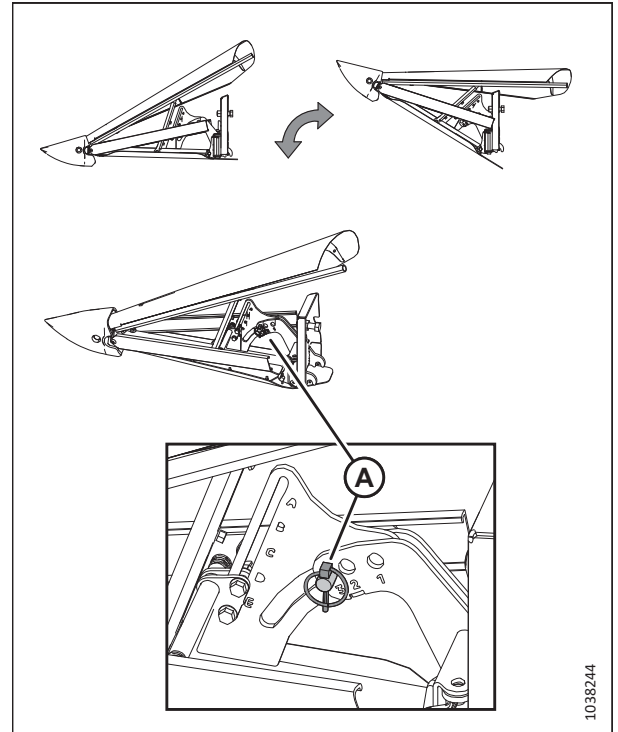
10. Juster skærebordet i henhold til indstillingerne i den række i tabellen, der beskriver afgrødens tilstand og stubhøjden:										
a. Juster skærebordsvinklen.										
b. Juster bremseskoene på skærebordet.										
c. Juster den flydende stråskiller (nedstoppet til topdeflektorens sidestang), og bekræft, at det bevægelsesområde, der er indstillet vha. nedstoppet, FORHINDRER kontakt med vindestøtterne eller vinden. Du kan finde flere oplysninger i trin 11, side 297 til trin 17, side 300.										
	Stubhøjde	Skærebordsvinkel ⁷⁵	Bremseko til skærebord	Nedstop	Næsekeglens frem/tilbageposition	Højde på topdeflektor	Højde på sidedeflektor	Topdeflektors sidestang		
Stående afgrøder eller afgrøder, der er gået i leje	50 mm (2")	A	Op	2	4	1	A-E	Ind eller ud		
	16 mm (5/8")	E	Op	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud		
Meget fastklemmt ⁷⁶	50 mm (2")	A	Op	2	4	1	A-E	Ind eller ud		
	16 mm (5/8")	E	Op	1	5	2,5	A-E	Ind eller ud		

75. A (min.) – E (maks.)

76. Afgrødedække er lavere end 150 mm (6 tommer)

BETJENING

11. **Nedre stop:** Fjern ringstift (A) fra gaffelbolten, og fjern derefter gaffelbolten. Behold både ringstiften og gaffelbolten til genmontering.
12. Vip stråskilleren, og sæt derefter gaffelbolten i det relevante nummererede hul "1" til "3". Fastgør gaffelstiften stift med ringstiften.

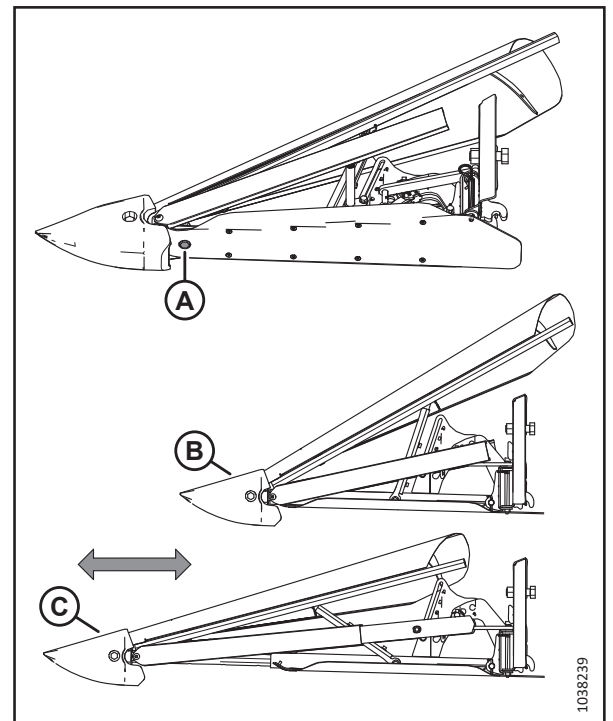


Figur 3.437: Justering af nedstop

13. **Næsekegle frem/tilbage:** Fjern bolten (A), flyt røret, og sæt bolten i et af de fem rørhuller.

BEMÆRK:

- I eksempel (B) er bolten monteret i rørhul "1".
- I eksempel (C) er bolten monteret i hul "5" i røret.

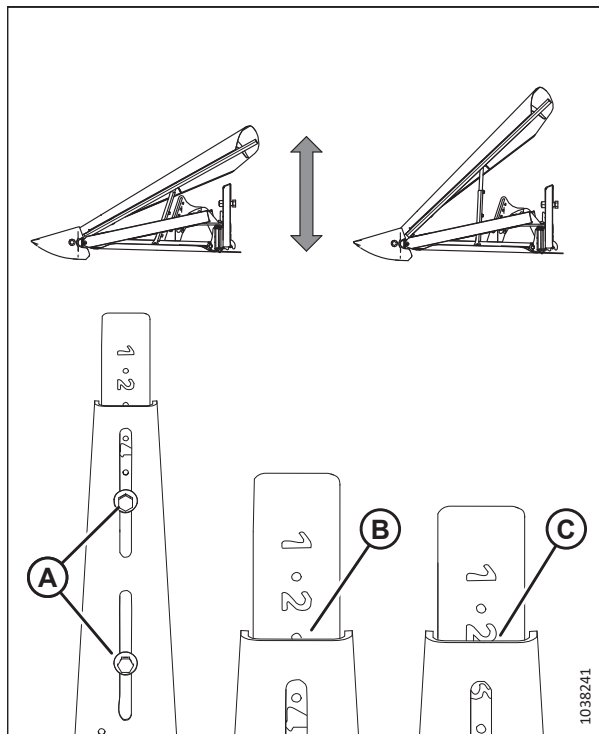


Figur 3.438: Næsekeglens frem-/tilbagejustering

BETJENING

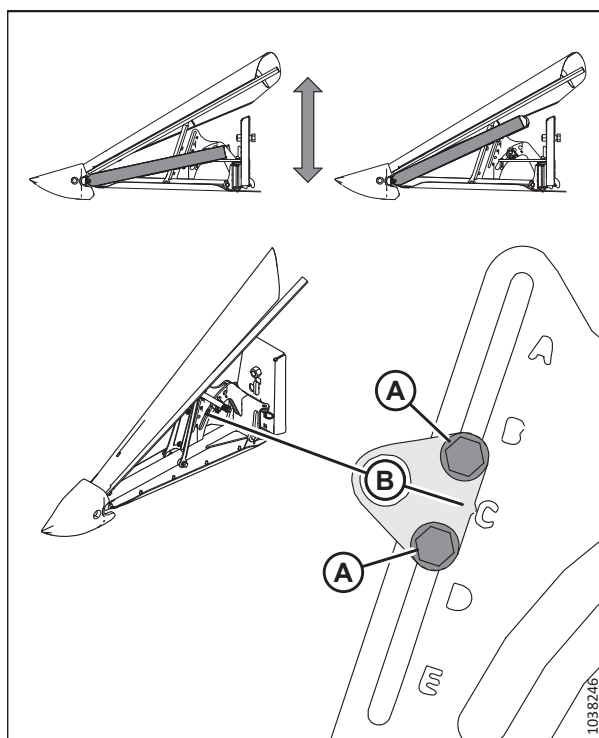
14. **Højde på topdeflektor:** Løsn møtrikkerne på boltene (A). Skub midterstøtten til den ønskede indstilling (1 til 4,5), og tilspænd derefter møtrikkerne.

- Ret prikkerne ind med støtten for at indstille halve trin. Eksempel (B) er 2,5.
- Ret tallene ind med støtten for at indstille hele trin. Eksempel (C) er 2.



Figur 3.439: Højdejustering af topdeflektor

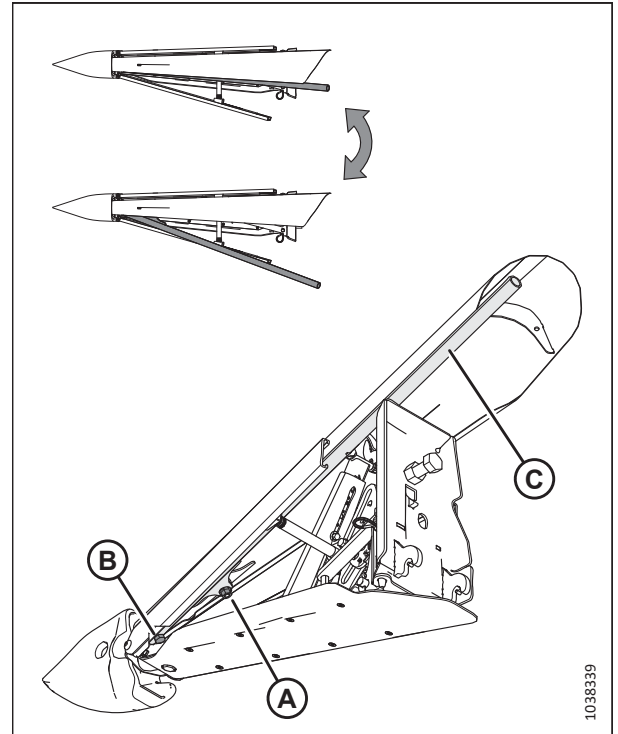
15. **Højde på sidedeflektoren:** Løsn møtrikkerne på boltene (A). Skub deflektorerne, indtil hakket (B) er i den ønskede indstilling (A til E), og tilspænd derefter møtrikkerne.



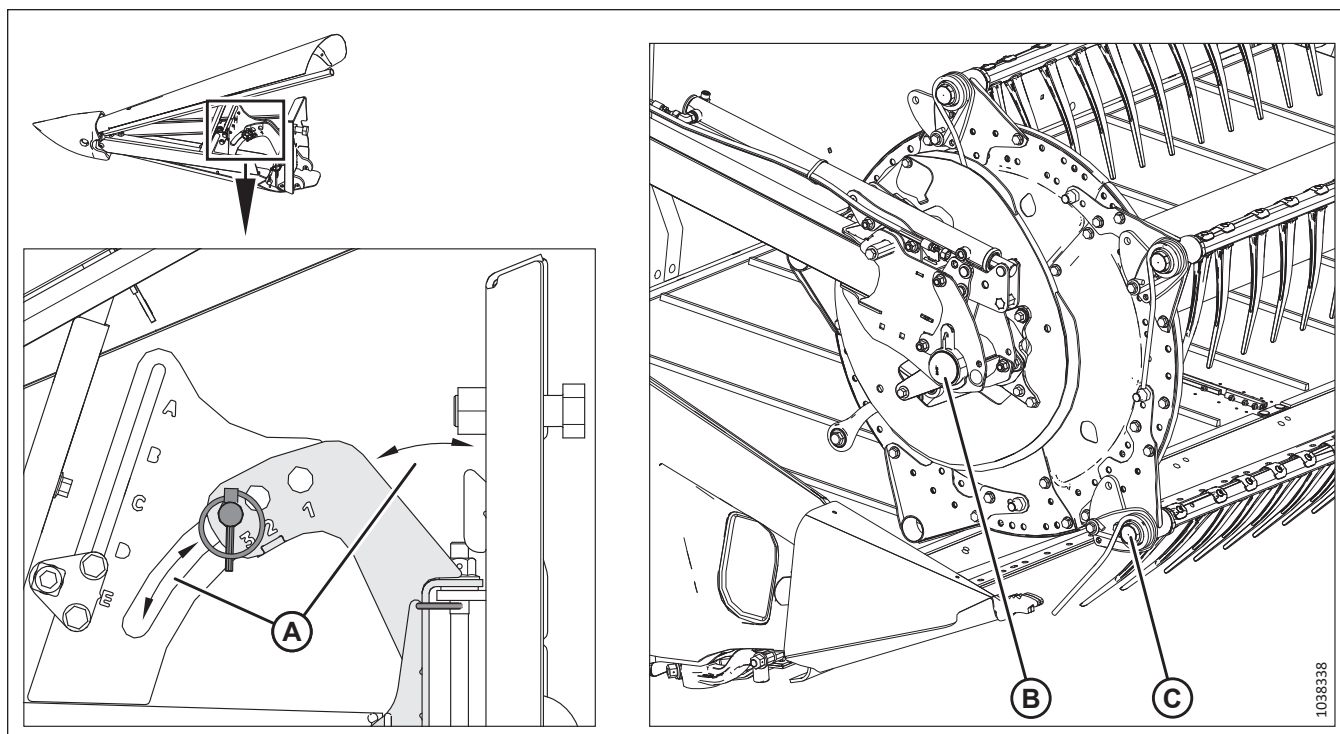
Figur 3.440: Højdejustering af sidedeflektor

BETJENING

16. **Sidestang på topdeflektor:** Løsn møtrikken (A) og bolten (B) og derefter svingstangen (C). Spænd møtrikken (A) til 39 Nm (29 lbf-ft). Spænd bolt (B) til 52 Nm (38 lbf-ft).



Figur 3.441: Justering af topdeflektors sidestand



Figur 3.442: Flydende stråskillers bevægelsesområde

17. **Kontrol af bevægelsesområde:** Løft og sænk flydestråskilleren gennem det bevægelsesområde (A), der er indstillet af nedstoppet. Bekræft, at den flydende stråskiller **IKKE** kommer i kontakt med vindens støtter (B) eller selve vinden (C).

VIGTIGT:

Når du kontrollerer, om der er interferens mellem flydestråskillerne og en **ENKELT VINDE**, skal du også sikre dig, at flydestråskillerne **IKKE** kommer i kontakt med vindetrækket.

3.9.16 Stråskillestænger

Brug afgrødefordelingsstænger med afgrødefordelere til at hjælpe med at separere afgrøden ved høst. Stråskillerstængerne er mest nyttige, når afgrøden er busket eller ligger ned. I stående afgrøder anbefales det kun at bruge stråskillere.

Følgende tabel viser, hvilke afgrøder der skal høstes med stråskillerstænger, og hvilke der skal høstes uden stråskillerstænger.

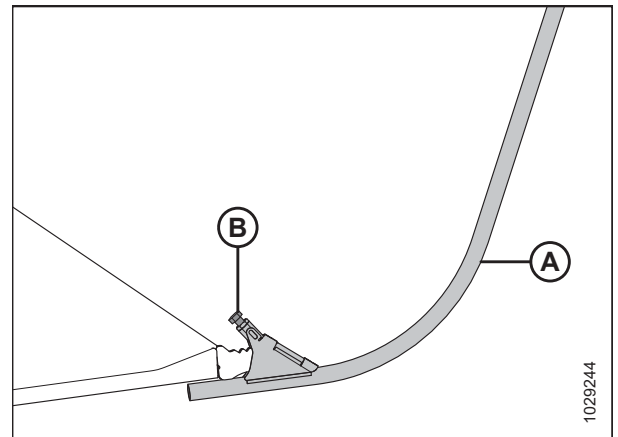
Tabel 3.38 Anbefalet brug af stråskillerstænger

Med skillestænger		Uden skillestænger
Lucerne	Fastklemt korn	Spiselige bønner
Raps	Ærter	Hirse
Hør	Sojabønner	Ris
Græsfrø	Sudangræs	Sojabønner
Linser	Vinterfoder	Stående korn

Fjernelse af stråskillestænger

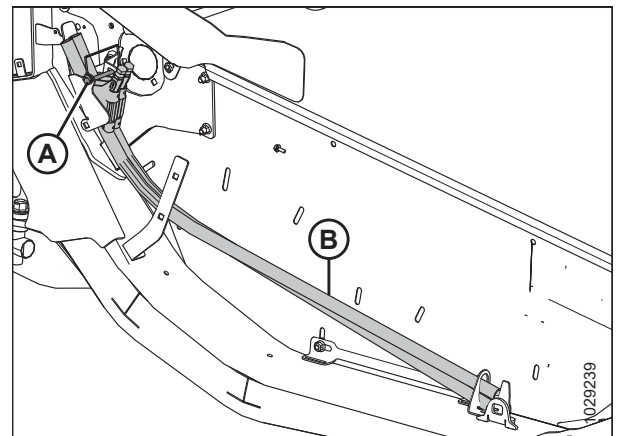
Stråskillestænger kan fjernes fra enderne af stråskillerne og opbevares på skærebordet.

1. Løsn bolt (B), og fjern stråskillestang (A) fra begge sider af skærebordet.



Figur 3.443: Stråskillestang

2. Opbevar begge stråskillestænger (B) på højre endeplade.
3. Fastgør stængerne med ringstift (A).



Figur 3.444: Højre endeplade

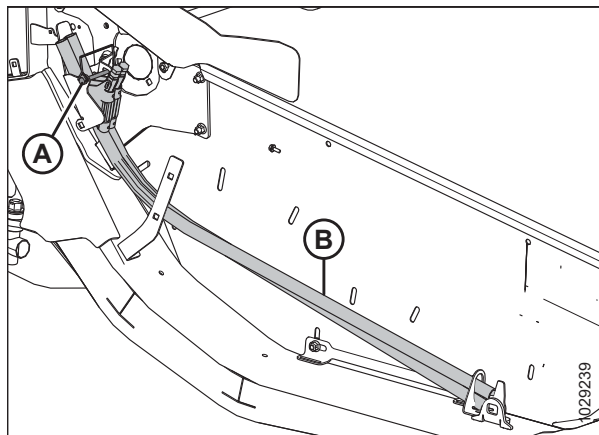
Installation af stråskillestænger

Stråskillestængerne kan monteres på enderne af stråskillerne for at hjælpe med at adskille buskede afgrøder.

1. Åbn højre og venstre endefskærmninger. Se instruktioner i [Åbn skærebordet endeskjolde, side 45](#).

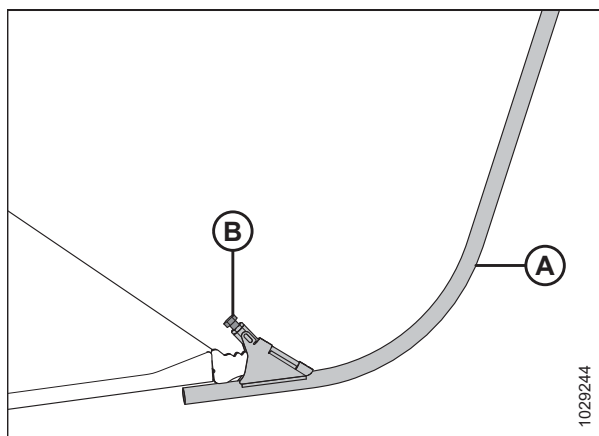
BETJENING

2. Løsn ringstiften (A), der fastgør stråskillerstængerne (B) til skærebordets endeplade.
3. Fjern stråskillerstængerne fra opbevaringsplacering.
4. Geninstaller ringstift (A).



Figur 3.445: Skillestænger

5. Placer stråskillerstangen (A) på spidsen af stråskilleren som vist. Tilspænd boltene (B).
6. Gentag trin 2, side 302 til trin 5, side 302 i den modsatte ende af skærebordet.
7. Luk højre og venstre endefskærmninger. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46.*

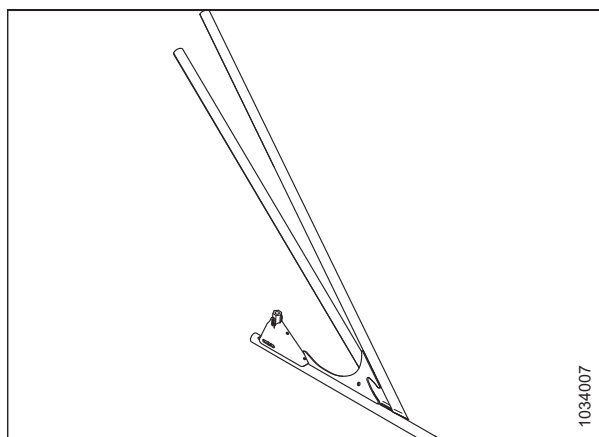


Figur 3.446: Skillestang på stråskiller

Valgfri risstråskillestang

Stråskillerstængerne til ris (ekstraudstyr) bruges til at hjælpe med høje og sammenfiltrede risafgrøder. De kan monteres på enderne af stråskillerne.

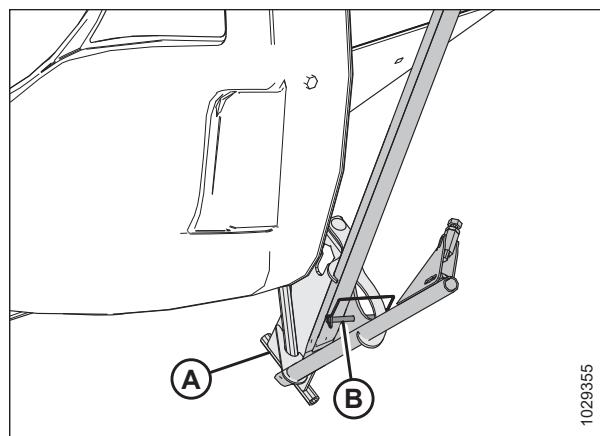
Stråskillerstænger til ris giver forbedret ydeevne ved høje og sammenfiltrede risafgrøder. Du kan finde flere oplysninger i *5.1.7 Skillestang til ris-sæt, side 790.*



Figur 3.447: Valgfri skillestang til ris

BETJENING

Risstråskillestænger opbevares på bagsiden af begge endeplader på opbevaringsbeslag (A) og fastgøres med stift (B).
Montering og fjernelse af disse stænger følger samme procedurer som almindelige stråskillerstænger.



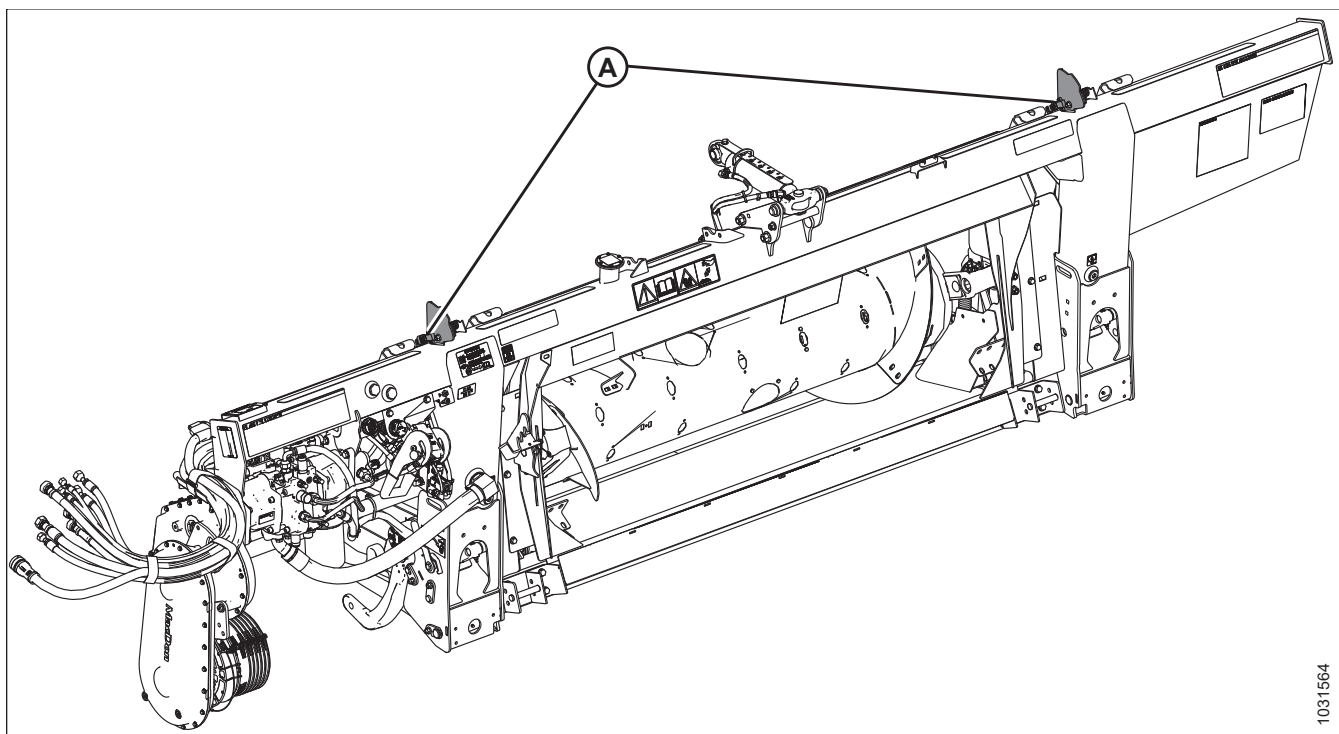
Figur 3.448: Opbevaring af risstråskillestang

1029355

3.10 System til automatisk styring af skærebordshøjde

Systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) fungerer sammen med den AHHC-funktion, der er tilgængelig på visse mejetærskermodeller.

Der er monteret to Hall-effektsensorer (A) på flydeindstillingsindikatorerne på flydemodulet. Disse sensorer sender signaler til mejetærskeren, som gør det muligt for mejetærskeren at holde skærebordet på en konstant skærehøjde og den optimale flydeindstilling, når skærebordet følger jordens konturer.



Figur 3.449: FM200-flydemodul

Udfør følgende opgaver, før du bruger AHHC-systemet:

1. Forbered mejetærskeren til at bruge AHHC-funktionen (gælder kun for nogle mejetærskermodeller – se vejledningen til din mejetærsker).
2. Kalibrer de sensorer, der anvendes af AHHC-systemet, så mejetærskeren kan fortolke dataene fra Hall-effekt-sensorerne på flydemodulet korrekt. Du kan finde flere oplysninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Hvis du vil konfigurere AHHC-systemet til en bestemt mejetærskermodel, kan du se den relevante procedure:

- [3.10.4 Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen, side 309](#)
- [3.10.5 Case IH-mejetærskere i 120-, 230-, 240-, 250- og 260-serien, side 320](#)
- [3.10.6 Challenger® og Massey Ferguson® serie 6 og 7 mejetærskere, side 339](#)
- [3.10.7 CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600, side 349](#)
- [3.10.8 CLAAS Lexion-mejetærskere i 600- og 700-serien, side 361](#)
- [3.10.9 CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS-mejetærskere i Trion 600- og 700-serien, side 374](#)
- [3.10.10 Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien \(før 2016\), side 387](#)
- [3.10.11 Gleaner® S9-seriens mejetærskere, side 400](#)
- [3.10.12 Mejetærskere i IDEAL™-serien, side 418](#)

- 3.10.13 John Deere 70-seriens mejetærskere, side 434
- 3.10.14 John Deere S og T-seriens mejetærskere, side 444
- 3.10.15 John Deere-mejetærskere i S700-serien, side 466
- 3.10.16 John Deere-mejetærskere i X9- og S7-serien, side 480
- 3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 496
- 3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien (2015 og nyere) og CH, side 509
- 3.10.19 Rostselmash-mejetærskere – RSM 161, T500 og TORUM 785, side 530

3.10.1 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere

Sensoroutput fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal være inden for et bestemt spændingsområde for hver mejetærsker, ellers fungerer AHHC-funktionen ikke korrekt. De anbefalede nedre og øvre spændingsværdier for den bedste AHHC-drift er angivet.

Tabel 3.39 Mejetærsker spæringsgrænser

Mejetærsker	Nedre spændingsgrænse (V)	Øvre spændingsgrænse (V)	Minimumsområde (V)
Alle mejetærskermodeller	0.7	4.3	2,5
BEMÆRK: Hvis en New Holland-mejetærsker er udstyret med 10 V-systemet, og spændingen kontrolleres på mejetærskerens skærm, vises følgende spændinger:	2,8	7.2	4,1-4,4

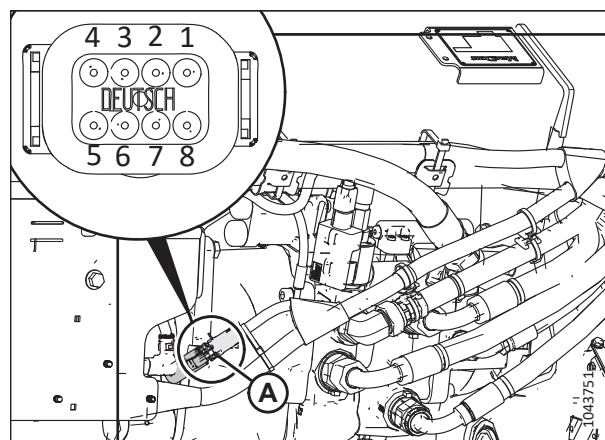
3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser

For at systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kan fungere korrekt, skal de spændinger, der rapporteres til mejetærskeren af skærebordshøjdesensorerne, ligge inden for det specificerede område.

BEMÆRK:

En af følgende stikpropper vil blive installeret i stik P600 (A). Denne stikprop angiver, hvordan spændingssignalet sendes til mejetærskeren:

- Gennemsnitsstikprop (MD #328560 [B7489]): Denne stikprop sender gennemsnittet af begge sensorer til mejetærskeren.
- Prop til lateral hældning (MD #328318 [B7196]): Denne stikprop sender særskilte spændingssignaler fra begge sensorer til mejetærskeren med gennemsnitlige midtersignaler.
- Gennemgangsstikprop (MD #323698 [B7490]): Hver sensor sender et spændingssignal direkte til mejetærskeren. Der er ingen gennemsnitlige midtersignaler.



Figur 3.450: Stik

BEMÆRK:

På nogle mejetærskermodeller kan man se spændingen på mejetærskerens skærm.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

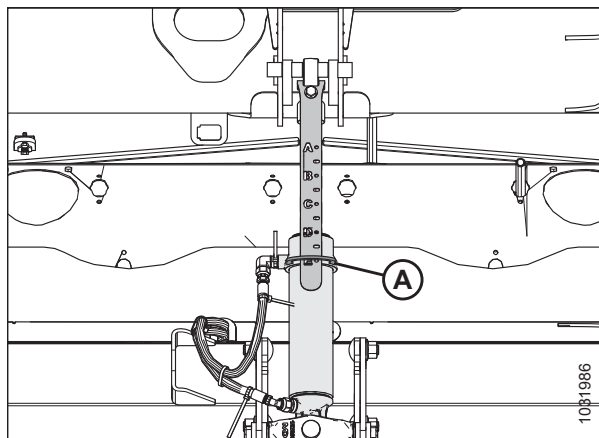
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.

Kontrol af sensorens øvre spændingsgrænse

3. Forlæng skinnevinklen, indtil indikatoren for skærebordsvinkel (A) er i position E på midterforbindelsen.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.451: Midterforbindelse

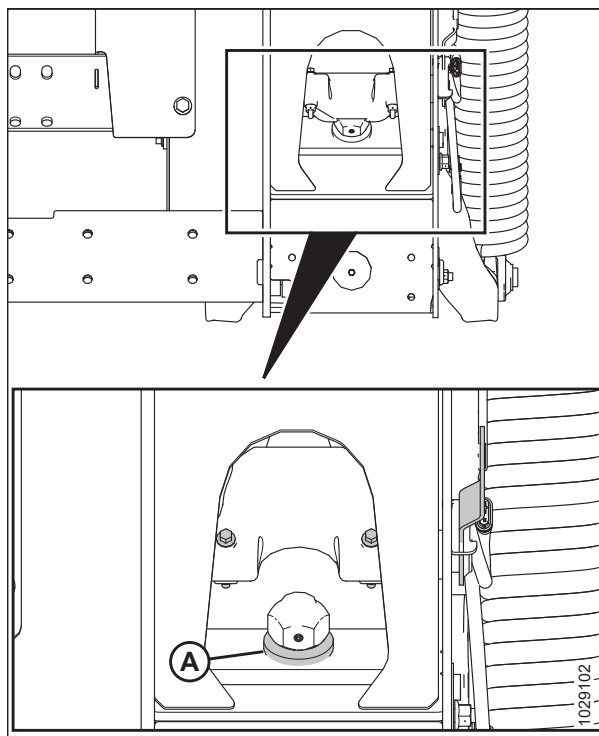
FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.



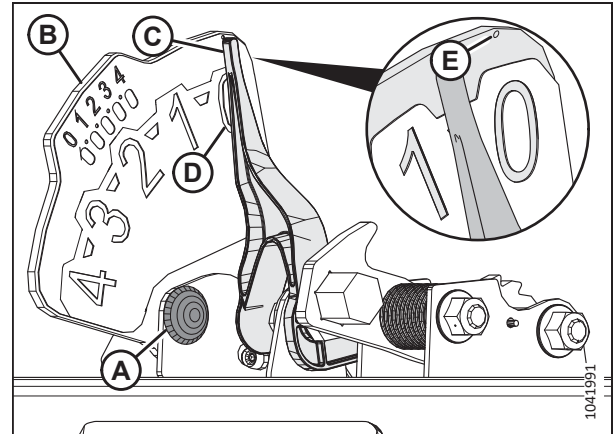
Figur 3.452: Nedstopspændeskive

BETJENING

6. Hvis markøren (C) **IKKE** er på 0 (D), løsnes møtrikken på bolten (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.

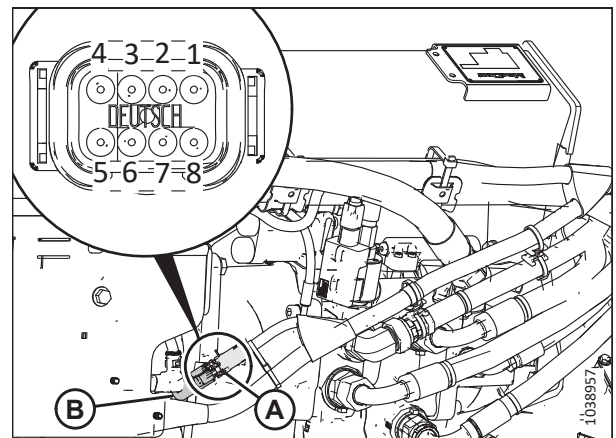


Figur 3.453: Flydeindikator

7. Find P600-stikket (A) til venstre på flydemodulet.
8. Fjern stikprop (B).
9. Sæt nøglen i tændingen, og drej den til positionen RUN (kør).
10. Brug et digitalt multimeter til at kontrollere, om der er strøm fra mejetærskeren i stik P600. Multimeteret skal vise 5 V ved ben 7.
 - Ben 7 – FM2215E – strøm
 - Stift 8 – FM2515E – jord
11. På stik P600 skal du sammenligne spændingen fra venstre sensor (ben 1 og 8) og højre sensor (ben 3 og 8) med det øvre område, der er angivet i [3.10.1 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 305](#).
 - Stift 1 – FM3326A – venstre sensorsignal
 - Stift 3 – FM3328A – højre sensorsignal
 - Stift 8 – FM2515E – jord

BEMÆRK:

Med flyderens låseforbindelse på nedstoppene skal den øverste spændingsaflysning helst være den samme på begge sensorer (venstre og højre), dog er en forskel på 0,1-0,2 V acceptabel.



Figur 3.454: Stik P600 – set fra bagsiden

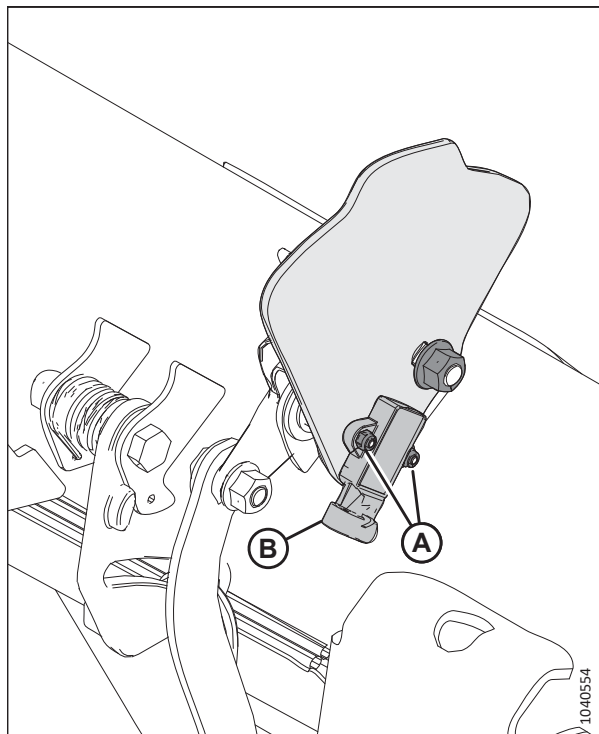
BETJENING

12. Hvis du har brug for at justere spændingen, skal du løsne møtrikkerne (A), flytte sensoren (B) i indikatorpladen og derefter tilspænde møtrikkerne (A) til 3 Nm (2,2 lbf·ft [22 lbf·in]).

BEMÆRK:

Mens møtrikkerne tilspændes, skal du sørge for, at sensoren (B) **IKKE** bevæger sig i indikatorpladen.

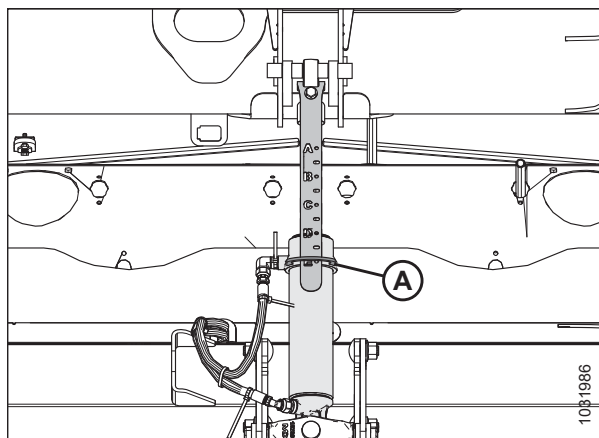
13. Drej nøglen til positionen OFF (fra), og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.455: Venstre flydeindikatorplade

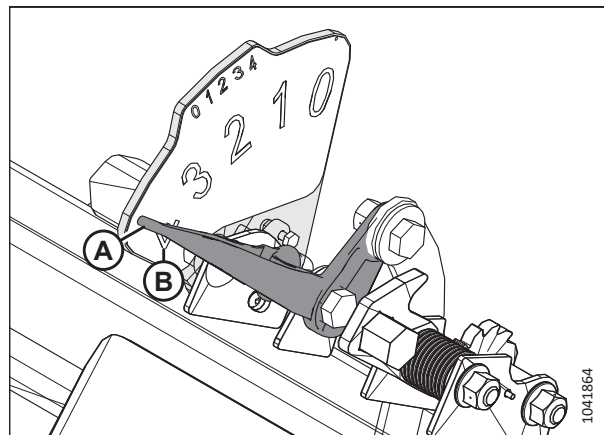
Kontrol af sensorens nedre spændingsgrænse

14. Forlæng skinnevinklen, indtil indikatoren for skærebordsvinkel (A) er i position E på midterforbindelsen.
15. Sænk skærebordet.
16. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.456: Midterforbindelse

17. Flydeindikatorens markør (A) skal være på 4 (B).
18. Sæt nøglen i, og drej den til positionen RUN (kør).
19. På stik P600 skal du sammenligne spændingen fra venstre sensor (ben 1 og 8) og højre sensor (ben 3 og 8) med den lavere spænding, der er angivet i [3.10.1 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 305](#).
 - Stift 1 – FM3326A – venstre sensorsignal
 - Stift 3 – FM3328A – højre sensorsignal
 - Stift 8 – FM2515E – jord
20. Du kan finde anvisninger til justering af spændingen i trin [12, side 308](#).



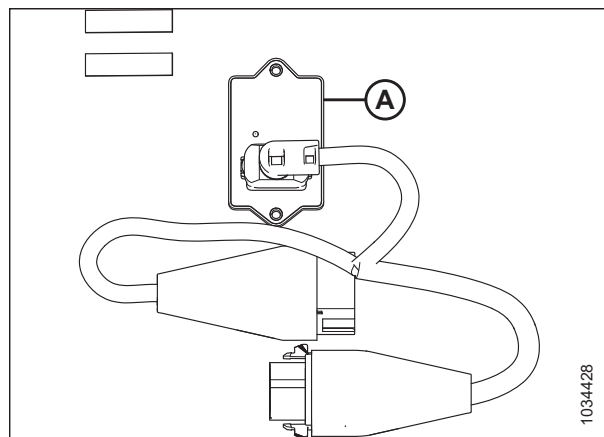
Figur 3.457: Indikator for venstre flyder – set bagfra

3.10.3 10 V-adapter – Kun New Holland-mejetærskere

New Holland-mejetærskere, der er udstyret med et 10 V-system, kræver en 10 V-adapter for at kalibrere systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC).

Hvis en 10 V New Holland-mejetærsker ikke har adapteren (A) monteret, vil AHHC-outputtet altid vise 0 V, uanset sensorens placering.

Du kan finde anvisninger til kontrol af sensorspændingerne under [Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR- og CX-serien, side 497](#) eller [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).



Figur 3.458: 10 V-adapter (B7241)

3.10.4 Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen

For at gøre mejetærskerens system til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibel med Case IH 130- og 140-seriens mejetærskere i mellemklassen skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningsselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Case IH 130-, 140-, 150- og 160-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et FlexDraper®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en Case IH-mejetærsker i 130-, 140-, 150- og 160-serien, i denne vejledning.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

BETJENING

Tabel 3.40 Skærebordsindstillinger – Case IH 130-, 140-, 150- og 160-serien

Konfigurationsparameter		Foreslået indstilling
Skærebordstype		Sejl/Varifeed
Skæretype		Bord
Sejlskærebord til korn		Rigid 2000-serien
Skærebords flydetryk		Ikke monteret
Skærebords laterale hældning	To sensorer	Monteret
	Én sensor	Ikke monteret
Automatisk hældningsfølsomhed		150
HHC-højdefølsomhed	To sensorer	250
	Én sensor	180
HHC-hældningsfølsomhed		150
Vindetræktype	Kædehjul med 19 tænder (standard)	4
	Kædehjul med højt moment og 14 tænder (ekstraudstyr)	5
	Kædehjul med højt moment og 10 tænder (ekstraudstyr)	6
Vindetræktype		Begge
Sideknive		Ikke monteret

Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140

Sensoren til automatisk styring af skærebordshøjde skal ligge inden for et bestemt spændingsområde for at fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.

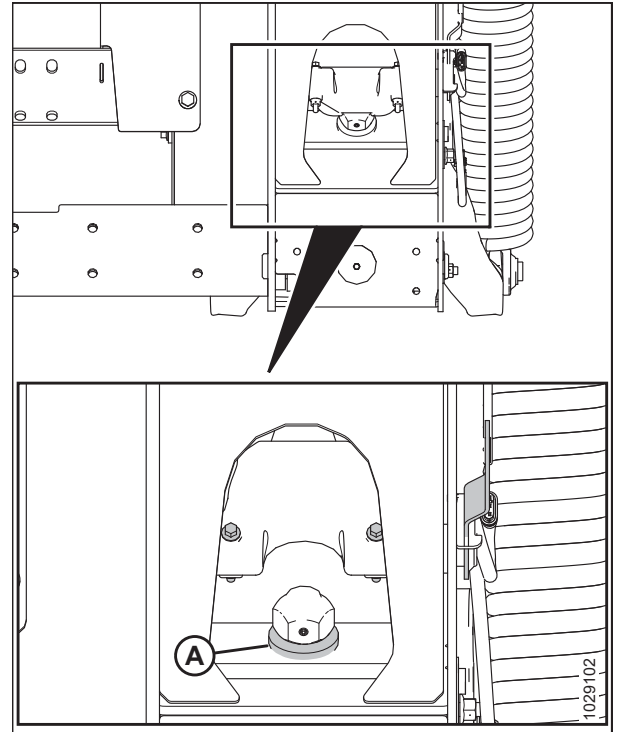
⚠ FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

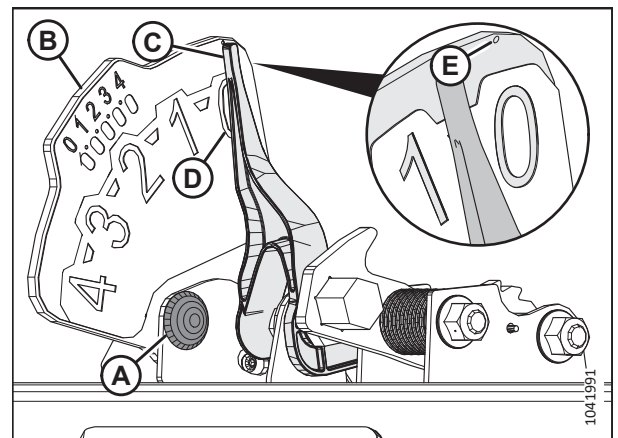


Figur 3.459: Nedstopspændeskive

6. Hvis markøren (C) **IKKE** er på 0 (D), løsnes møtrikken på bolten (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

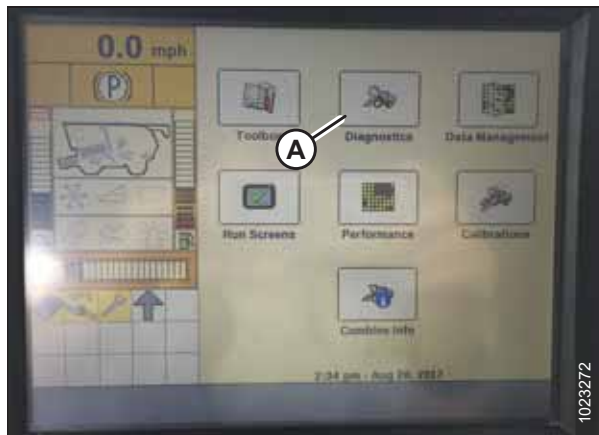
Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



Figur 3.460: Flydeindikator

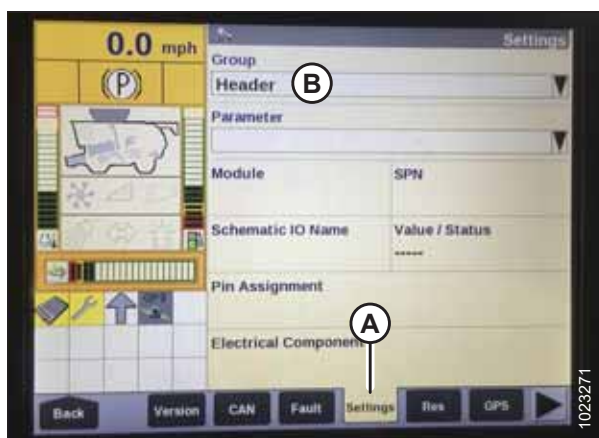
BETJENING

7. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på hovedsiden på mejetærskerens display. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.



Figur 3.461: Case IH mejetærskerdisplay

8. Vælg INDSTILLINGER (A). Siden SETTINGS (indstillinger) vises.
9. Vælg SKÆREBORD (B) i menuen GRUPPE.



Figur 3.462: Case IH mejetærskerdisplay

10. Vælg VENSTRE HØJDE-/HÆLDNINGSENSOR (A) i menuen PARAMETER.



Figur 3.463: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

11. Siden SETTINGS (indstillinger) opdateres for at vise spændingen i feltet VALUE/STATUS (værdi/status) (A). Sænk indføringshuset helt, og løft det derefter 254-356 mm (10-14") over jorden for at se hele intervallet af spændingsmålinger.
12. Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser](#), side 305.



Figur 3.464: Case IH mejetærskerdisplay

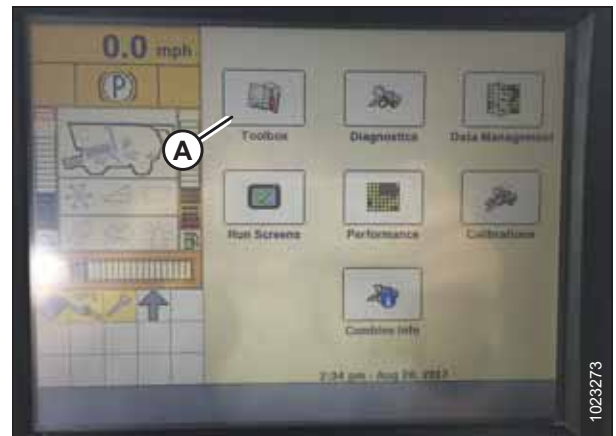
Opsætning af skærebord på mejetærskerskærmen – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140

Hvis du vil indstille skærebordet til at fungere sammen med mejetærskeren, skal du åbne siden HEADER SETUP (konfiguration af skærebord) på mejetærskerskærmen.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. På mejetærskerdisplayets hovedside skal du vælge ikonet TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A).



Figur 3.465: Case IH mejetærskerdisplay

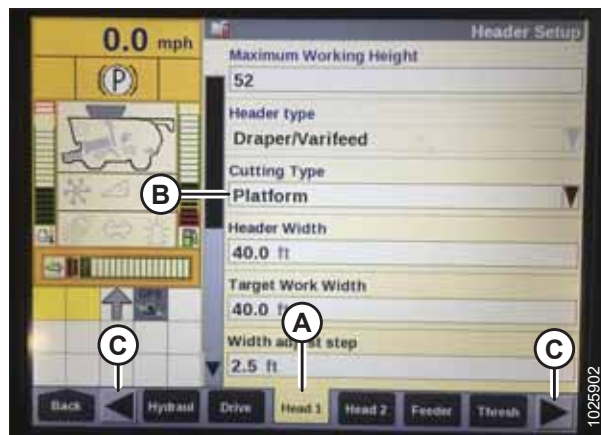
BETJENING

- Vælg fanen HEAD 1 (A). Siden HEADER SETUP (SKÆREBORDSOPSÆTNING) vises.

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).

- Vælg PLATFORM i menuen SKÆRINGSTYPER (B).



Figur 3.466: Case IH mejetærskerdisplay

- Vælg fanen HEAD 2 (A). Siden HEADER SETUP 2 (skærebordsopsætning 2) vises.
- Vælg IKKE INSTALLERET i menuen SKÆREBORDSTRYKFLYDER (B).



Figur 3.467: Case IH mejetærskerdisplay

- Find feltet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC højdefølsomhed) (A). Indtast følgende indstillinger:

- System med to sensorer:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 250.
- System med én sensor:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 180.

BEMÆRK:

Hvis mejetærskeren hele tiden hæver og sænker skærebordet under arbejdet (en adfærd, der kaldes "hunting"), skal indstillingen HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) sænkes med 20 point ad gangen, indtil hunting ikke længere forekommer.

- Indstil HHC TILT SENSITIVITY (HÆLDNINGSFØLSOMHED) (B) til 150. Øg eller reducer denne værdi som ønsket.



Figur 3.468: Case IH mejetærskerdisplay

BETJENING

8. Vælg en af følgende indstillinger i menuen VINDETRÆKTYPE (A):
- Vælg 4, hvis mejetærskeren er udstyret med et standardkædehjul med 19 tænder.
 - Vælg 5, hvis mejetærskeren er udstyret med et drivende kædehjul med højt moment og 14 tænder (ekstraudstyr).
 - Vælg 6, hvis mejetærskeren er udstyret med et drivende kædehjul med højt moment og 10 tænder (ekstraudstyr).



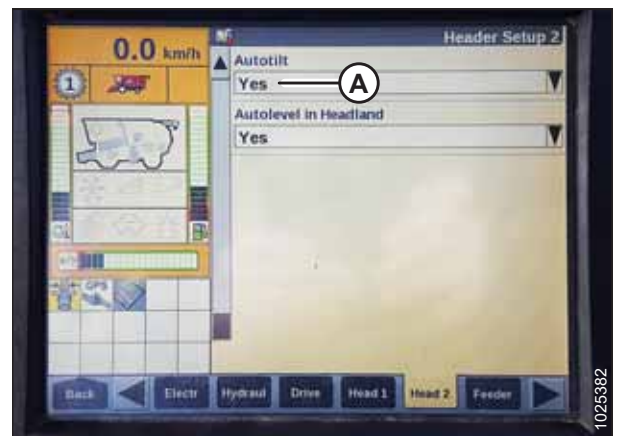
Figur 3.469: Case IH mejetærskerdisplay

9. I menuen VINDENS HØJDESENSOR (A) skal du vælge JA.



Figur 3.470: Case IH mejetærskerdisplay

10. Find AUTOTILT-felt (A).
- **System med to sensorer:** Vælg YES (ja).
 - **System med én sensor:** Vælg NO (nej).



Figur 3.471: Case IH mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Case IH 5130-, 5140-, 6130-, 6140-, 7130- og 7140-mejetærskere med softwareversion under 28.00

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

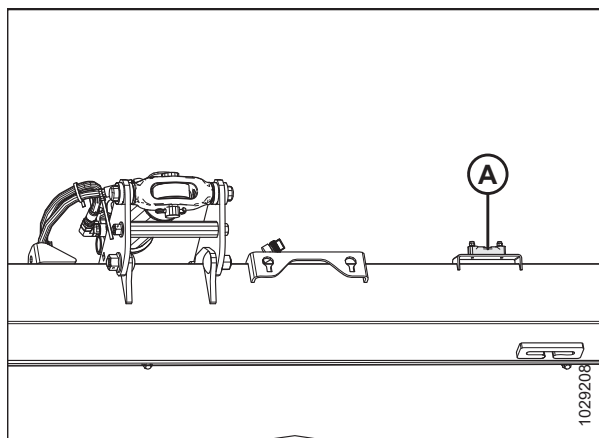
Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.



Figur 3.472: Vaterpas

- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

⚠ FORSIGTIG

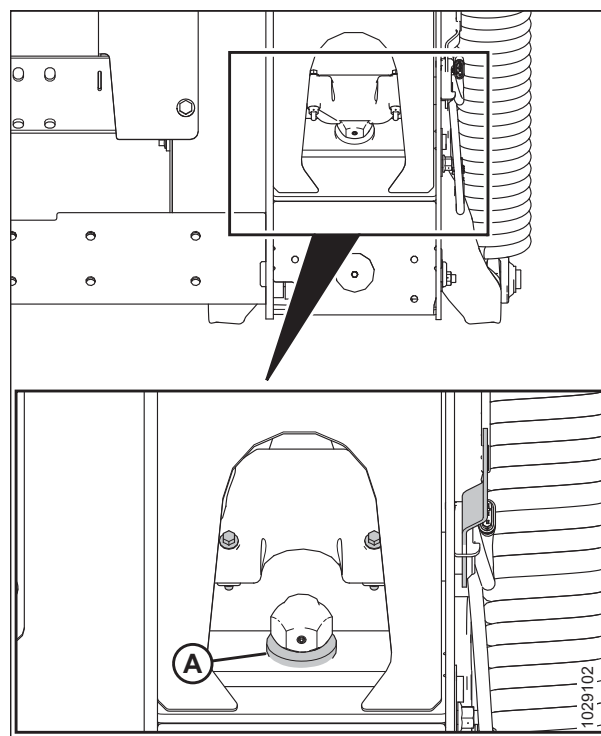
For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopsspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

- Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

- Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
- Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.



Figur 3.473: Nedstopsspændeskive

- Vælg knappen DIAGNOSTICS (diagnosticering) på startskærmen og derefter vælg fanen VERSION (A).
- Sørg for, at softwareversionen er lavere end 28.00. Hvis softwareversionen er højere end 28.00, henvises der til *Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Case IH-mejetærskere med softwareversion 28.00 eller højere*, side 329.



Figur 3.474: Case IH mejetærskerdisplay

- Find kontakten for HEADER CONTROL (skærebordsstyring) på den højre konsol. Indstil HEADER CONTROL (skærebordsstyring) til HT (AHHC-tilstand).
- Hold nede på knappen DOWN (ned) i 10 sekunder for at sænke mejetærskerens indføringshus (indføringshuset skal stoppe med at bevæge sig).
- Hold nede på knappen RAISE (hæv), indtil indføringshuset kører hele vejen op. Det stopper 0,6 m (2 fod) over jorden i 5 sekunder, hvorefter løftet genoptages. Dette indikerer, at kalibreringsproceduren var vellykket.
- Hvis flyderen blev ændret til en tungere indstilling for at fuldføre kalibreringen, skal du justere skærebordet til den anbefalede flydervægt.

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 og 7140

Skærebordets skære- og hævepositioner kan konfigureres som forudindstillinger på mejetærskerens kontrolkonsol.

BEMÆRK:

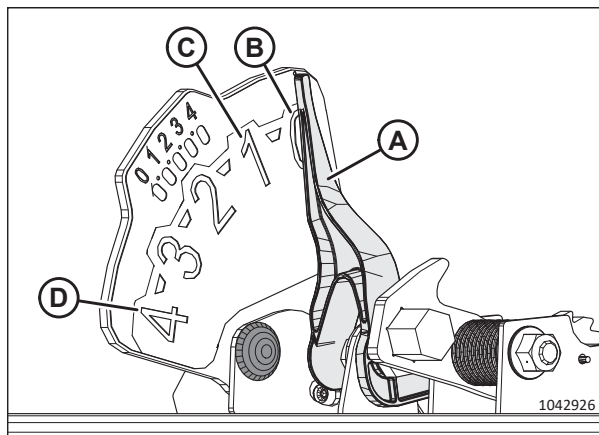
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Indikatoren (A) skal være i positionen **0** (B), når skærebordet er 254-356 mm (10"-14") over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position **1** (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position **4** (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle flydeindstilling er så let som muligt, uden at skærebordet hopper eller efterlader afgrøder. Hvis der arbejdes med en tung flydeindstilling for tidligt, slides slidpladerne på skærebjælken for tidligt.



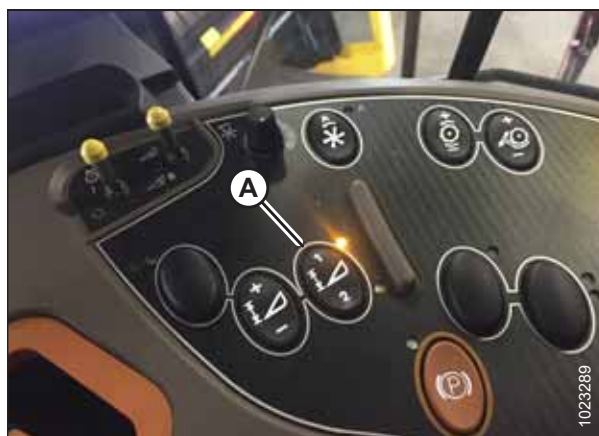
Figur 3.475: Flydeindikator

1. Aktivér kerneudskillere og skærebord.
2. Flyt skærebordet til den ønskede skærehøjde.
3. Tryk 1 på knappen (A). En gul indikator ved siden af knappen lyser.

BEMÆRK:

Indstil altid skærebordspositionen, **FØR** du indstiller vindepositionen. Hvis skærebord og vinde indstilles på samme tid, gemmes vindeindstillingen ikke.

4. Flyt vinden til den ønskede arbejdsposition.
5. Tryk 1 på knappen (A). En gul indikator ved siden af knappen lyser.



Figur 3.476: Case-mejetærskerkonsol

BETJENING

6. Flyt skærebordet til den anden ønskede skærehøjde.
7. Tryk på 2 på knap (A). En gul indikator ved siden af knappen lyser.
8. Flyt vinden til den ønskede arbejdsposition.
9. Tryk på 2 på knap (A). En gul indikator ved siden af knappen lyser.



Figur 3.477: Case-mejetærskerkonsol

Pil op og pil ned vises nu i feltet MANUAL HEIGHT (manuel højde) (A) på siden RUN 1 (kør 1) på mejetærskerskærmen. Dette angiver, at betjeningselementet til automatisk styring af højden på skærebord (AHC) fungerer.



Figur 3.478: Case-mejetærskerdisplay – Kør 1 Side

10. For at aktivere forudindstillingerne til klippehøjde skal du aktivere AHC-knappen (A) for at placere skærebordet på jorden. Tryk én gang på knappen for at aktivere den første forudindstilling. Tryk to gange på knappen for at aktivere den anden forudindstilling.

For at løfte skærebordet til maksimal arbejdshøjde skal du trykke på knappen SHIFT (skift) på bagsiden af betjeningshåndtaget, mens du trykker på AHC-knappen (A).



Figur 3.479: Case-mejetærskers betjeningshåndtag

11. Den maksimale arbejds højde kan justeres på siden SKÆREBORDSOPSÆTNING på mejetærskerdisplayet. Indstil den ønskede højde i feltet MAXIMUM WORKING HEIGHT (maksimal arbejds højde) (A).



Figur 3.480: Case-mejetærskersdisplay – Skærebordsopsætningsside

12. Hvis det er nødvendigt, kan du justere placeringen af en af forudindstillingerne med knappen (A) på mejetærskerens konsol.



Figur 3.481: Case-mejetærskerkonsol

3.10.5 Case IH-mejetærskere i 120-, 230-, 240-, 250- og 260-serien

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibel med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Case IH 120-, 230-, 240-, 250- og 260-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et FlexDraper®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en Case IH-mejetærsker i 120-, 230-, 240-, 250- og 260-serien, i denne vejledning.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Konfigurationsparametre	Foreslået indstilling			
	250-, 260-serien (ver. 36.4.X.X)	250-, 240-serien (ver. 28 til ver. 36)	240-serien (før ver. 28)	8010
Skærebordstype	Sejl			
Skæretype	Bord			
Skærebords undertype	FD2-/D2-serien	2000-serien	2000-serien	–

BETJENING

Konfigurationsparametre	Foreslået indstilling			
	250-, 260-serien (ver. 36.4.X.X)	250-, 240-serien (ver. 28 til ver. 36)	240-serien (før ver. 28)	8010
Rammetype	Flex-skærebord			
Hovedbredde	Indstilles i henhold til skærebordets specifikationer			
Sensorer til skærebordet	Aktiveret	Aktiveret	??	–
Skærebords flydetryk	Nej			
Højde-/hælningsrespons	Hurtig			–
HHC-højdefølsomhed	To sensorer	250		–
	Én sensor	180		–
HHC-hælningsfølsomhed	150			–
Vindens hastighedskædehjul	19/56 (standard)	–	–	–
	15/56	–	–	–
	20/52	–	–	–
Vindens hastighedshældning	–	133	133	–
Diameter på vinde	102 cm (40,16")			–
Vindeforskydning pr. omdrejning (cc/omd.)	19/56 – 769 cc/omd.			–
	14/56 – 1.044 cc/omd.			–
	20/52 – 679 cc/omd.			–
Vindetræktype	–	Hydraulisk	Hydraulisk	Hydraulisk
Hydraulisk vinde	Ja	–	–	–
Vending for hydraulisk vinde	Ja	–	–	–
Vindens hastighedssensor	Ja	Nej	–	–
Vinde frem/tilbage	Ja	Ja	–	–
Vindens lodrette positionssensor	Ja	Ja	–	–
Vindens vandrette positionssensor	Ja	Ja	–	–
Kniv frem-/tilbage	Nej	Nej	–	–
Lodrette knive	Nej	Nej	–	–
Skærebords laterale hældning	??		–	–
Autovipning	To sensorer	Ja		–
	Én sensor	Nej		–
Frem-/tilbagehældning	–	–	Ja	Monteret
Frem-/tilbagekontrol	–	–	Ja	–

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere

For at systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) kan fungere korrekt skal skærebordshøjdesensorerne registrere de korrekte spændingsmålinger. Sensoroutputtene kan ses på mejetærskerdisplayet.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.

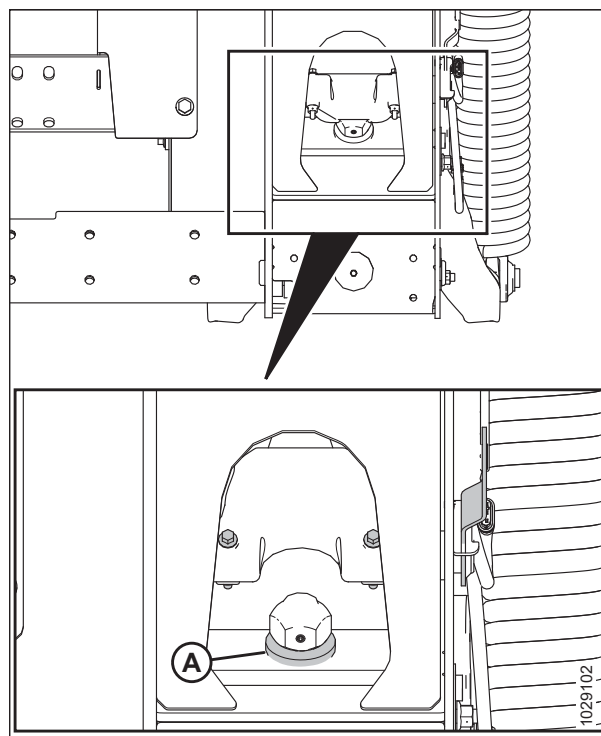
FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.



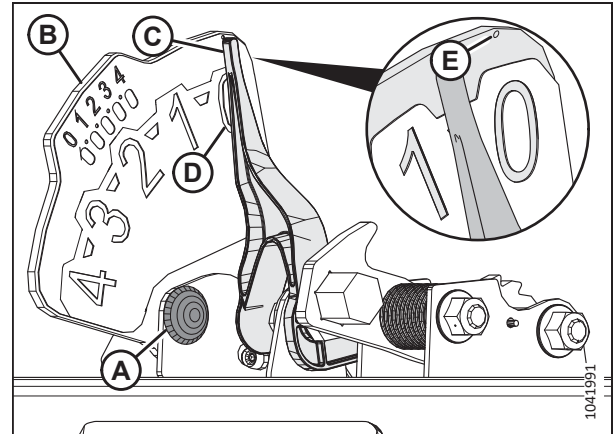
Figur 3.482: Nedstopspændeskive

BETJENING

6. Hvis markøren (C) **IKKE** er på 0 (D), løsnes møtrikken på bolten (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

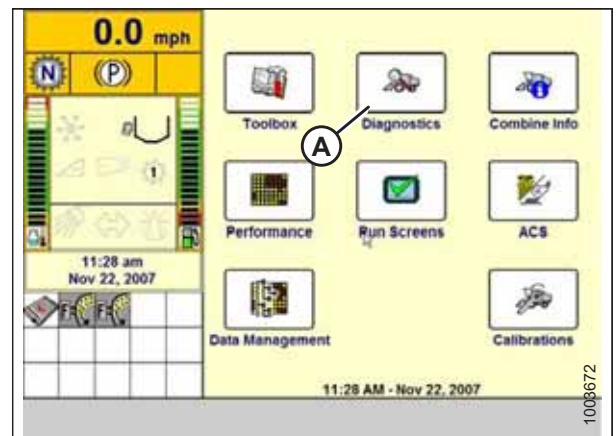
BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



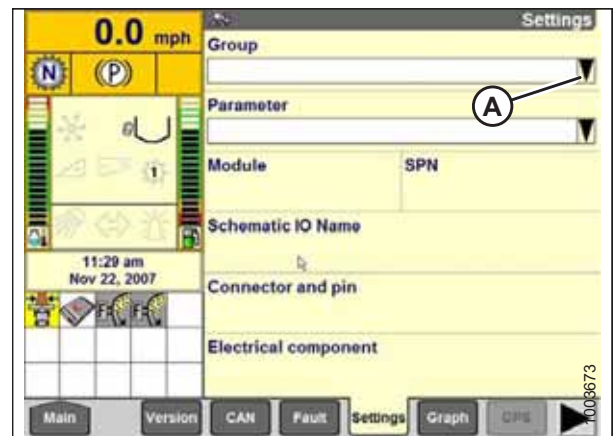
Figur 3.483: Flydeindikator

7. Sørg for, at skærebordets flyder er låst op.
8. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på HOVEDSIDEN. Siden DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) åbnes.
9. Vælg INDSTILLINGER. Siden INDSTILLINGER åbnes.



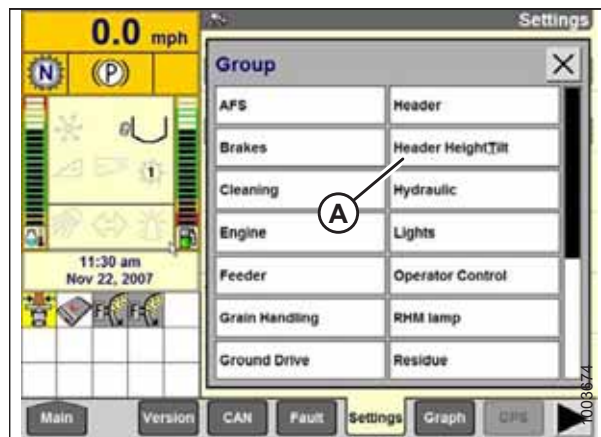
Figur 3.484: Case IH mejetærskerdisplay

10. Vælg rullemenuen GROUP (gruppe) (A). Dialogboksen GROUP (GRUPPE) åbnes.



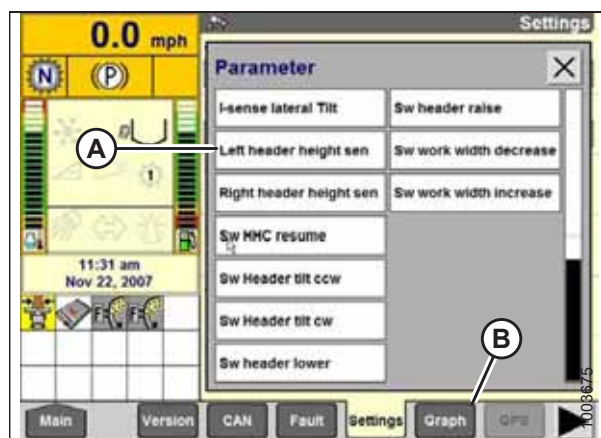
Figur 3.485: Case IH mejetærskerdisplay

11. Vælg SKÆREBORDSHØJDE/HÆLDNING (A). Siden PARAMETER åbnes.



Figur 3.486: Case IH mejetærskerdisplay

12. Vælg VENSTRE SKÆREBORDSHØJDESENSOR (A), og vælg derefter GRAF-knap (B). Den nøjagtige spænding vises øverst på siden. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsmålinger.
13. Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).



Figur 3.487: Case IH mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Case IH 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere med softwareversion under 28.00

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

BEMÆRK:

Denne fremgangsmåde gælder for mejetærskere med en softwareversion under 28.00. Du kan finde instruktioner i kalibrering af AHHC til mejetærskere med softwareversion 28.00 eller nyere i [Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Case IH-mejetærskere med softwareversion 28.00 eller højere, side 329](#).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodulet, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

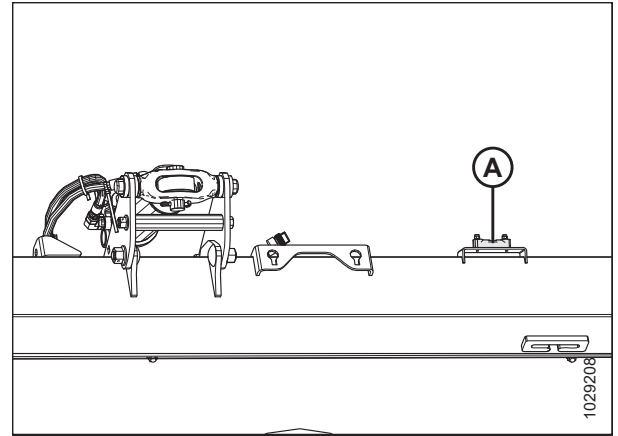
Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.488: Vaterpas

FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

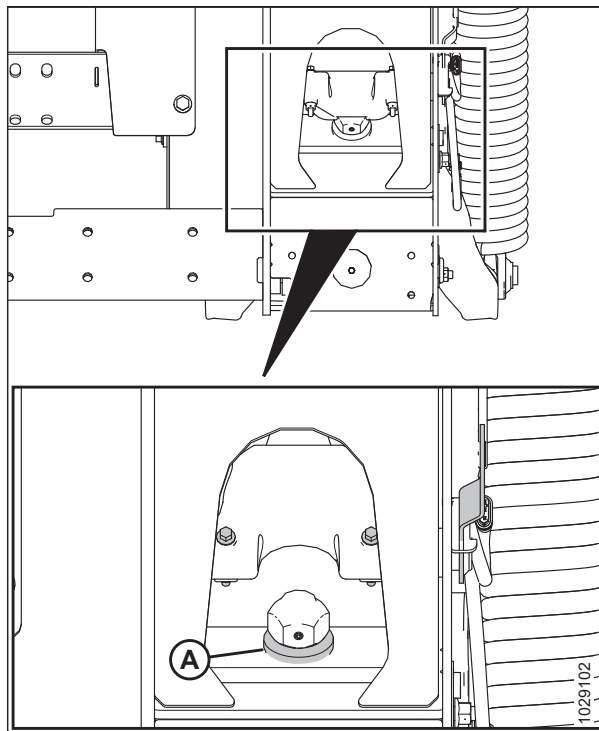
7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

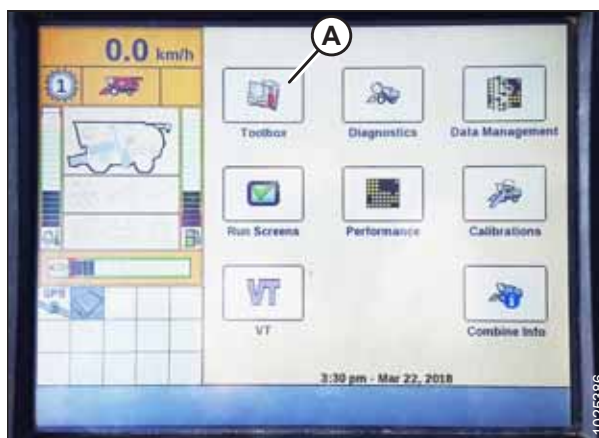
Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.

10. Vælg ikonet for TOOLBOX (værktøjskasse) (A) på hovedsiden.



Figur 3.489: Nedstopspændeskive



Figur 3.490: Case IH mejetærskerdisplay

11. Vælg fanen SKÆREBORD (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEADER (skærebord) skal du muligvis bruge sidepilene (C).

12. Indstil SKÆREBORDSSTIL (B) til FLEXHEAD.



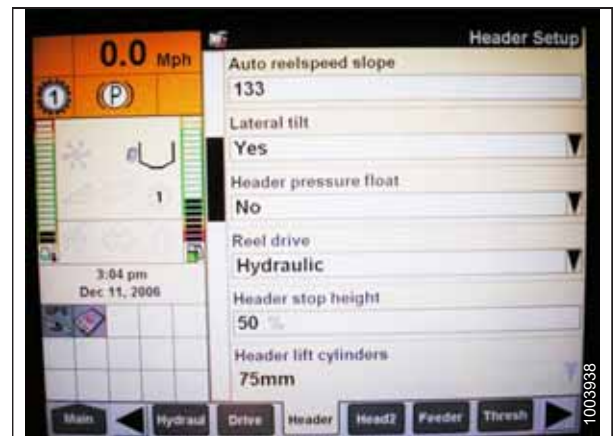
Figur 3.491: Case IH mejetærskerdisplay

13. Indstil AUTOMATISK VINDEHASTIGHEDSHÆLDNING.

BEMÆRK:

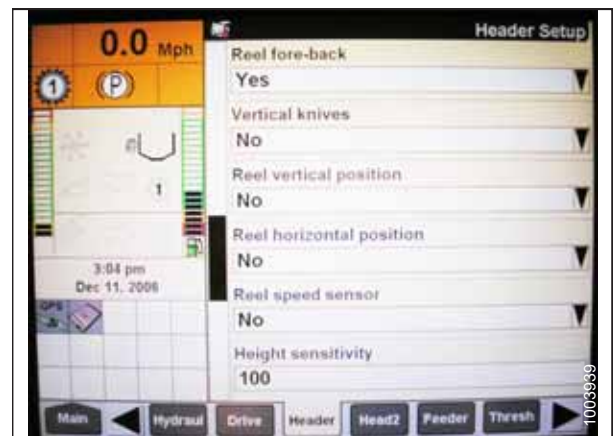
Værdien AUTOMATISK VINDEHASTIGHEDSHÆLDNING bevarer automatisk vindens hastighed i forhold til kørehastigheden. Hvis værdien f.eks. indstilles til 133, bliver vindens rotationshastighed højere end mejetærskerens kørehastighed. Normalt skal vindens hastighed være højere end mejetærskerens kørehastighed, men værdien skal indstilles i overensstemmelse med afgrødeforholdene.

14. Indstil HEADER PRESSURE FLOAT (trykflydning for skærebord) til NO (nej). Sørg for, at REEL DRIVE (vindetræk) er indstillet til HYDRAULIC (hydraulisk).



Figur 3.492: Case IH mejetærskerdisplay

15. Indstil REEL FORE-BACK (VINDE FREM-TILBAGE) til YES (JA) (hvis det er relevant).



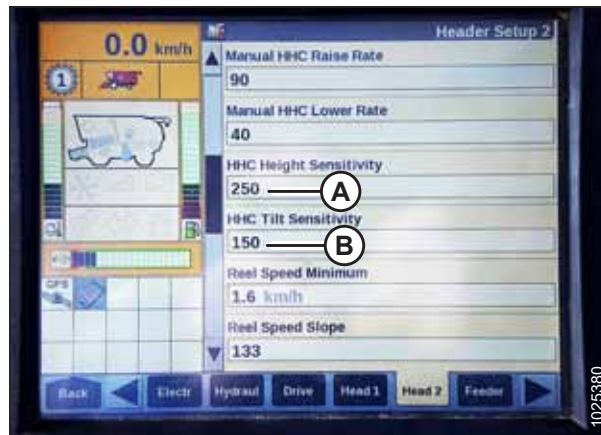
Figur 3.493: Case IH mejetærskerdisplay

16. Find feltet HHC HEIGHT SENSITIVITY (højdefølsomhed) (A), og indstil det som følger:

- **Systemer med to sensorer:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 250.
- **Systemer med én sensor:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 180.

BEMÆRK:

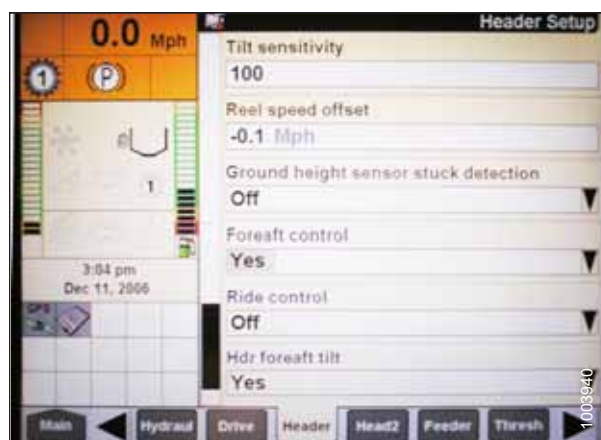
Hvis mejetærskeren hele tiden hæver og sænker skærebordet under arbejdet (en adfærd, der kaldes "hunting"), skal indstillingen HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) sænkes med 20 point ad gangen, indtil hunting ikke længere forekommer.



Figur 3.494: Case IH mejetærskerdisplay

17. Indstil HHC TILT SENSITIVITY (HÆLDNINGSFØLSOMHED) (B) til 150. Juster følsomheden efter behov.

18. Indstil FORE/AFT CONTROL (frem/tilbage-styring) og HDR FORE/AFT TILT (HDR frem/tilbage-hældning) til YES (ja) (hvis relevant).



Figur 3.495: Case IH mejetærskerdisplay

19. Tryk HEAD2 (A) nederst på siden.

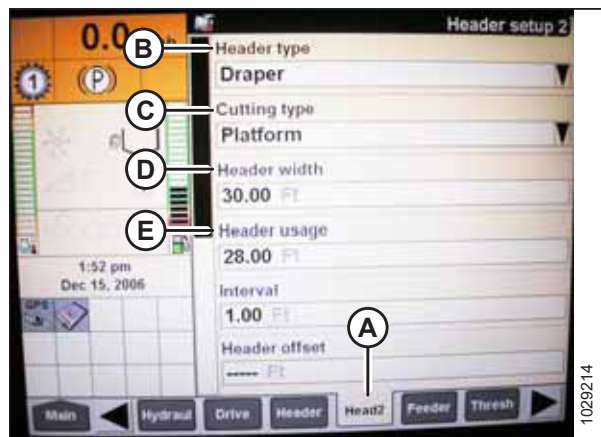
20. Sørg for, at HEADER TYPE (skærebordstype) (B) er sat til DRAPER (sejl).

BEMÆRK:

Hvis genkendelsesmodstanden er tilsluttet skærebordets ledningsbundt, kan du ikke ændre denne indstilling.

21. Indstil SKÆRINGSTYPER (C) til PLATFORM.

22. Indstil HEADER WIDTH (skærebords bredde) (D) og HEADER USAGE (skærebords anvendelse) (E) til de relevante værdier.



Figur 3.496: Case IH mejetærskerdisplay

23. I menuen VINDEHØJDESENSOR skal du vælge JA (A).



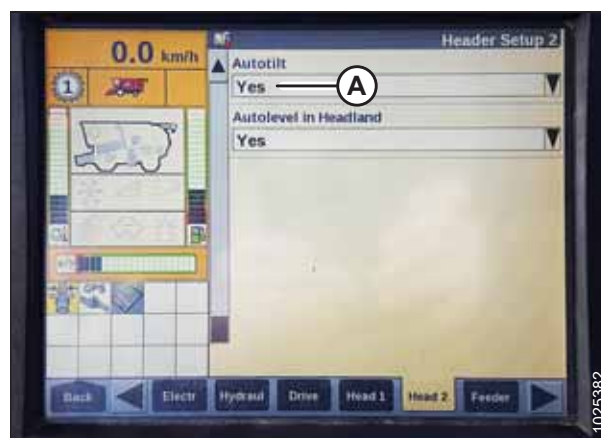
Figur 3.497: Case IH mejetærskerdisplay

24. Find AUTOTILT-feltet (A), og indstil det som følger:

- **System med to sensorer:** Vælg YES (ja).
- **System med én sensor:** Vælg NO (nej).

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev ændret til en tungere indstilling for at udføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til den anbefalede driftflydervægt, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.498: Case IH mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Case IH-mejetærskere med softwareversion 28.00 eller højere

Kalibrer sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) for hver mejetærsker.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

BETJENING

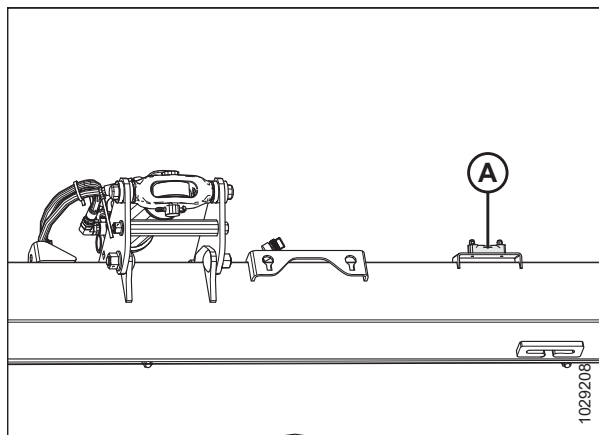
1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.



Figur 3.499: Vaterpas

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.
BEMÆRK:
Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).
4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

⚠ FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

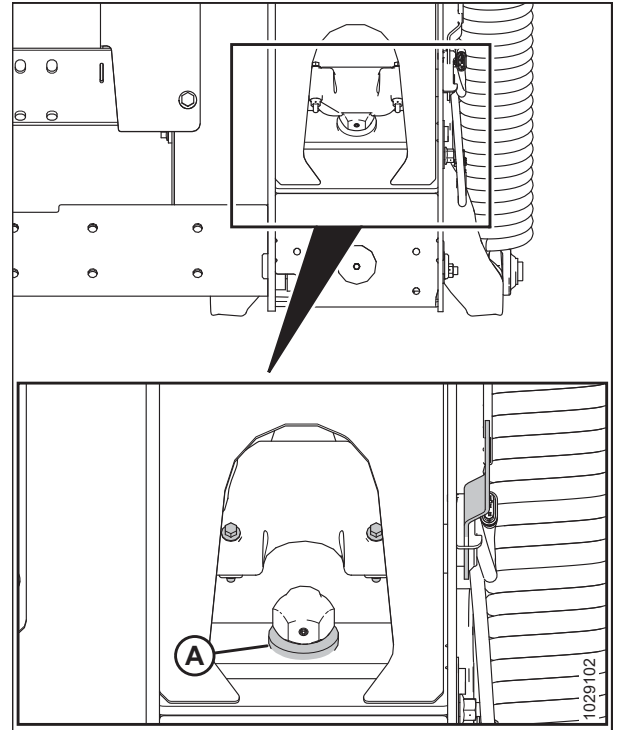
BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.

10. Du kan få vist softwareversionen ved at trykke på knappen DIAGNOSTICS (diagnosticering) på startskærmen og derefter vælge fanen VERSION (A).

11. Sørg for, at softwareversionen er **28.00 eller højere**.



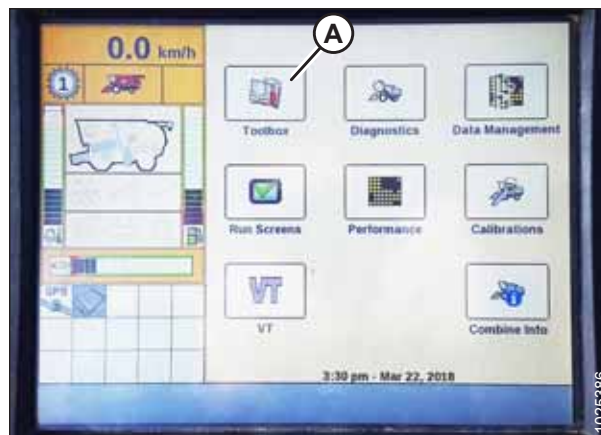
Figur 3.500: Nedstopspændeskive



Figur 3.501: Case IH mejetærskerdisplay

Justering af indstillinger på mejetærskerens skærm

12. Vælg ikonet for TOOLBOX (værktøjskasse) (A) på hovedsiden.



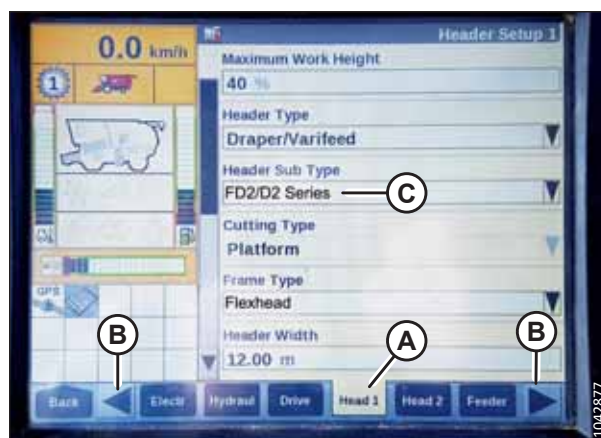
Figur 3.502: Case IH mejetærskerdisplay

13. Vælg fanen HEAD 1 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen HEAD 1 (skærebord 1) skal du muligvis bruge sidepilene (C).

14. Find feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE (C).



Figur 3.503: Case IH mejetærskerdisplay

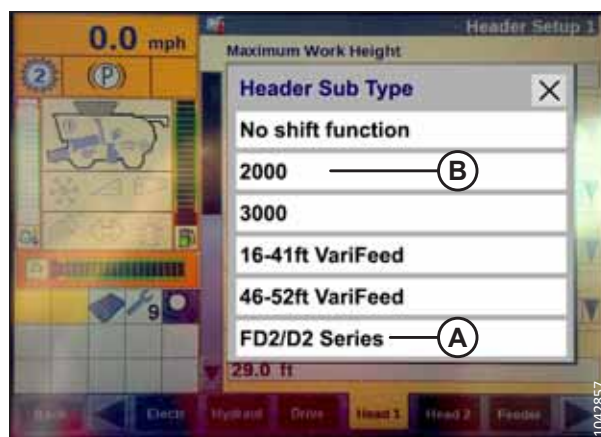
15. Vælg følgende værdi i feltet SKÆREBORDSUNDERTYPE:

- Hvis softwareversion 36.4.X.X eller nyere er installeret, skal du vælge FD2-/D2-SERIEN (A).

BEMÆRK:

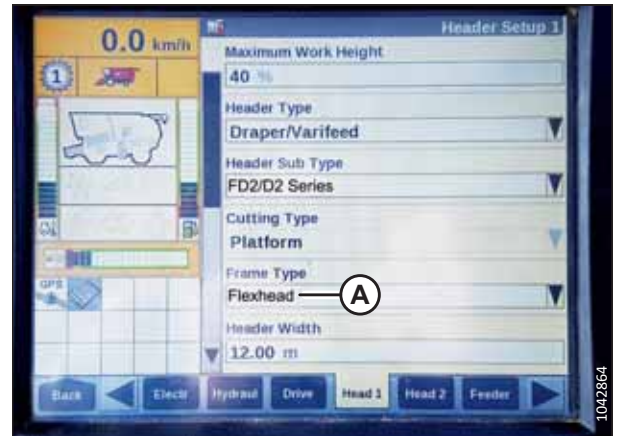
Hvis du vælger FD2-/D2-SERIEN, optimeres AHHC-ydeevnen på FlexDraper®-skærebord i FD2-serien.

- Hvis en softwareversion tidligere end version 36.4.X.X er installeret, skal du vælge **2000** (B).



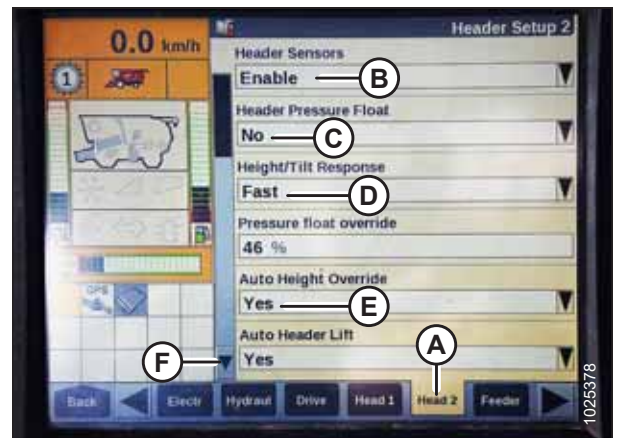
Figur 3.504: Case IH mejetærskerdisplay

16. Gå tilbage til siden SKÆREBORD 1, og vælg FLEXHEAD på rullemenuen (A) RAMMETYPE.



Figur 3.505: Case IH mejetærskerdisplay

17. Vælg fanen HEAD 2 (A).
18. Vælg AKTIVER i feltet SKÆREBORDSSENSORER (B).
19. Vælg NEJ i feltet SKÆREBORDSTRYK FLYDER (C).
20. Vælg HURTIG i feltet HØJDE/HÆLDNINGSRESPONS (D).
21. Vælg JA i feltet AUTOMATISK HØJDEOMGÅELSE (E).
22. Tryk på pil ned (F) for at gå til næste side.



Figur 3.506: Case IH mejetærskerdisplay

23. Find feltet HHC HEIGHT SENSITIVITY (højdefølsomhed) (A), og indstil det som følger:
- **System med én sensor:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 180.
 - **System med to sensorer:** Indstil HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) til 250.

BEMÆRK:

Hvis mejetærskeren hele tiden hæver og sænker skærebordet under arbejdet (en adfærd, der kaldes "hunting"), skal indstillingen HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC-højdefølsomhed) sænkes med 20 point ad gangen, indtil hunting ikke længere forekommer.

24. Indstil HHC TILT SENSITIVITY (HÆLDNINGSFØLSOMHED) (B) til 150. Juster følsomheden efter behov.



Figur 3.507: Case IH mejetærskerdisplay

25. I menuen VINDEHØJDESENSOR skal du vælge JA (A).



Figur 3.508: Case IH mejetærskerdisplay

26. Rul op/ned til AUTOTILT-feltet (A), og indstil det som følger:

- **System med to sensorer:** Vælg YES (ja).
- **System med én sensor:** Vælg NO (nej).



Figur 3.509: Case IH mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord

27. Vælg CALIBRATION (kalibrering) på mejetærskerdisplayet, og tryk på højre pil-navigationstasten for at åbne oplysningsfeltet.

28. Vælg SKÆREBORD (A), og tryk på ENTER. Dialogboksen KALIBRERING åbnes.

BEMÆRK:

Brug navigationstasterne OP og NED til at skifte mellem de forskellige indstillinger.



Figur 3.510: Case IH mejetærskerdisplay

29. Følg kalibreringstrinene, som de vises. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinene eller lader systemet være inaktivt i mere end 3 minutter, stoppes kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Se din betjeningsvejledning til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.

30. Når alle trinene er udført, vises CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibrering udført) på siden. Afslut menuen KALIBRERING ved at trykke på ENTER- eller ESC-tasten.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre kalibreringen, skal skærebordet justeres til den anbefalede driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

31. Sørg for, at ikonet for AUTOMATISK HØJDE (A) vises på skærmen som vist på placering (B). Når skærebordet er indstillet til skæring på jorden, bekræfter dette, at mejetærskeren bruger sensoren på skærebordet korrekt til at registrere jordtrykket.

BEMÆRK:

Ikoner (A) og (B) vises kun på skærmen, når du har aktiveret kerneudskillere og skærebordet og derefter trykket på knappen SKÆREBORD GENOPTAG i kontrolpanelet.

BEMÆRK:

Feltet AUTOMATISK HØJDE (B) vises muligvis under en af KØR-fanerne og ikke nødvendigvis under KØR 1-fanen.



Figur 3.511: Case IH mejetærskerdisplay



Figur 3.512: Case IH mejetærskerdisplay

Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – Case IH-mejetærskere

Spændingsoutputtet fra sensorerne for vindehøjde kan kontrolleres på mejetærskerdisplayet i førerhuset.



FARE

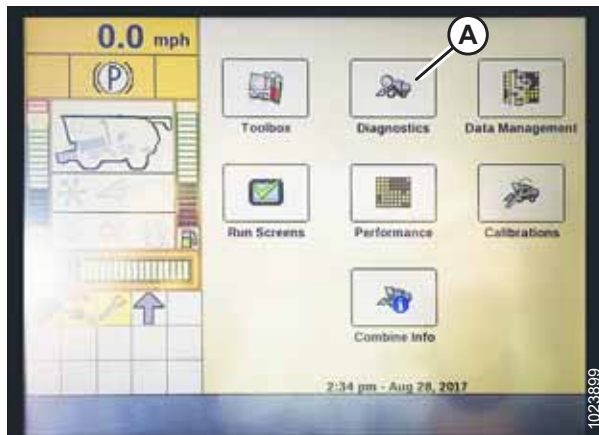
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på hovedsiden på mejetærskerens display. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.



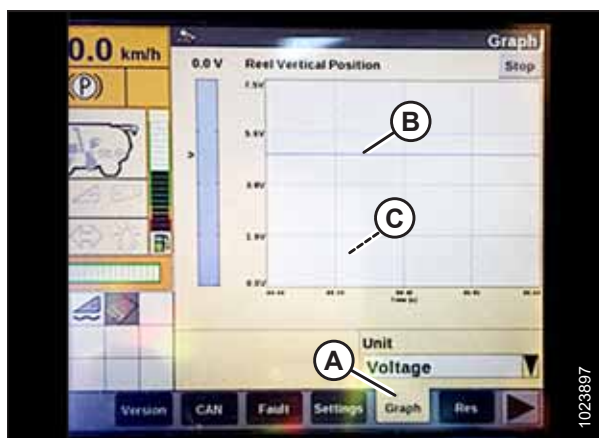
Figur 3.513: Case IH mejetærskerdisplay

2. Vælg fanen INDSTILLINGER (A). Siden SETTINGS (indstillinger) vises.
3. Vælg SKÆREBORD (B) i menuen GRUPPE.
4. Vælg VINDENS LODRETTE POSITION (C) i menuen PARAMETER.



Figur 3.514: Case IH mejetærskerdisplay

5. Vælg fanen GRAF (A). Grafen REEL VERTICAL POSITION (vindens lodrette position) vises.
6. Sænk vinden for at få vist den øvre spænding (B). Spændingen skal ligge inden for 4,1-4,3 V.
7. Hæv vinden for at se den nedre spænding (C). Spændingen skal ligge inden for 0,7-0,9 V.
8. Hvis en af spændingerne er uden for intervallet, skal du se *Kontrol og justering af vindhøjdesensorens spænding*, side 265.



Figur 3.515: Case IH mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – Case IH, 120-, 230-, 240- og 250-seriens mejetærskere

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) er blevet konfigureret til at arbejde sammen med skærebordet, kan den forudindstillede skærehøjde konfigureres. Den forudindstillede skærehøjde henviser til den skærebordshøjde, som AHC-systemet vil forsøge at opretholde, når mejetærskeren kører fremad.

FARE

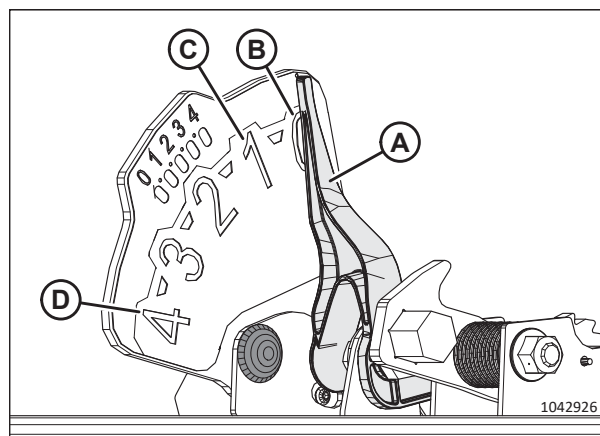
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Indikatoren (A) skal være i position **0** (B) med skærebordet 254-356 mm (10"-14") over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position **1** (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position **4** (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforholdene bestemmer, hvor meget flydning der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skærebordet hopper eller efterlader afgrøder. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.516: Flydeindikator

1. Aktivér kerneudskiller og skærebord.
2. Flyt skærebordet til den ønskede skærehøjde.
3. Tryk på SET #1-kontakten (A). Lampen ved siden af kontakten (A) lyser.

BEMÆRK:

Brug kontakten (C) til fine justeringer.

BEMÆRK:

Når du indstiller forudindstillingerne, skal du altid indstille skærebordsposition, før du indstiller vindeposition. Hvis skærebordet og vinden indstilles på samme tid, gemmes vindeindstillingen ikke.

4. Flyt vinden til den ønskede arbejdsposition.
5. Tryk på SET #1-kontakten (A). Lampen ved siden af kontakten (A) lyser.
6. Flyt skærebordet til den anden ønskede skærehøjde.
7. Tryk på SET #2-kontakten (B). Lampen ved siden af kontakten (B) lyser.
8. Flyt vinden til en anden ønsket arbejdsposition.



Figur 3.517: Case-mejetærskeres betjeningselementer

BETJENING

- Tryk på SET #2-kontakten (B). Lampen ved siden af kontakten (B) lyser.
- Tryk på HEADER RESUME (SKÆREBORD GENOPTAG) (A) for at skifte mellem de indstillede punkter.
- Hvis du vil hæve skærebordet, skal du holde nede på SHIFT-knappen (B) på bagsiden af betjeningshåndtaget og trykke på HEADER RESUME-kontakten (A) (genoptag skærebord). Hvis du vil sænke skærebordet, skal du trykke én gang på HEADER RESUME (skærebord genoptag) på kontakt (A) for at gå tilbage til den forudindstillede skærebordshøjde.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på kontakterne SKÆREBORD HÆV/SÆNK (C) og (D), frakobles tilstanden AUTOMATISK HØJDE. Tryk på HEADER RESUME (skærebord genoptag) (A) for at genaktivere AUTO HEIGHT-tilstand (automatisk højde).



Figur 3.518: Case-mejetærskeres betjeningslementer

Vindehastighedssensorens kompatibelt – Case IH-mejetærskere

Vindehastighedens indstillingerne kan justeres ved hjælp af berøringskærmen for softwareversion 34 og nyere.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

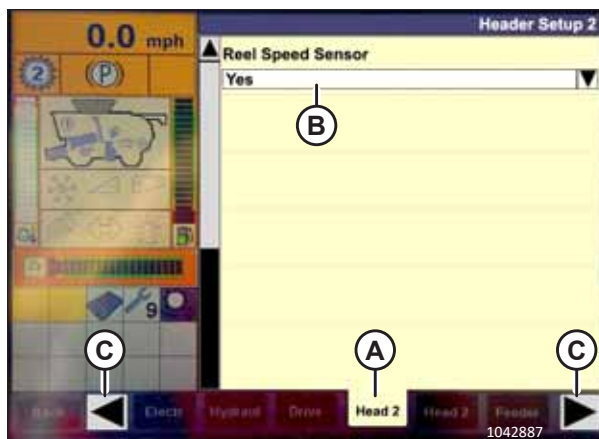
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Vælg fanen HEAD 2 (A).

BEMÆRK:

For at finde fanen SKÆREBORD 2 skal du muligvis bruge sidepilene (C).

- I feltet REEL SPEED SENSOR (vindens hastighedssensor)(B), skal du vælge YES (ja).

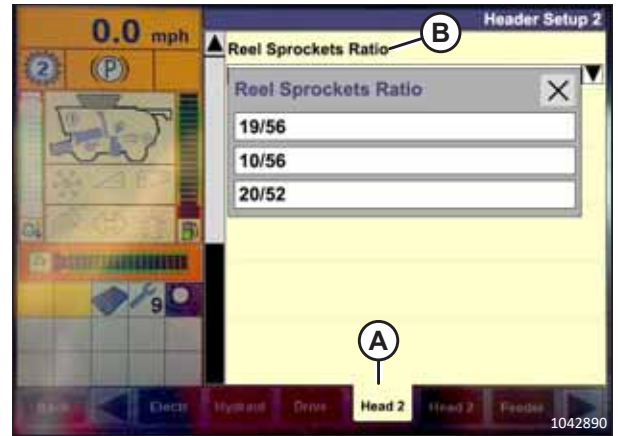


Figur 3.519: Case IH mejetærskerdisplay

3. Vælg fanen HEAD 2 (A).
4. Find feltet VINDETANDHJULSFORHOLD (B), og vælg det passende tandhjulsforhold.

BEMÆRK:

Tandhjulsforhold 19/56 er standardindstillingen, mens tandhjulsforhold 10/56 og 20/52 er valgfrie indstillinger.



Figur 3.520: Case IH mejetærskerdisplay

3.10.6 Challenger® og Massey Ferguson® serie 6 og 7 mejetærskere

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Challenger®- og Massey Ferguson®-mejetærskere i 6- og 7-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et FlexDraper®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en Challenger®- eller Massey Ferguson®-mejetærsker i 6- og 7-serien, i denne vejledning.

Følgende systemkomponenter er påkrævet, for at AHHC-systemet kan fungere:

- Hovedmodul (PCB-kort) og skærebordsdrevmodul (PCB-kort) monteret i kortboksen i sikringspanelmodulet (FP)
- Operatørinput på betjeningshåndtag med flere funktioner
- Operatørinput monteret i betjeningskonsol (CC)
- Den elektrohydrauliske styringsventil til skærebordets løft

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.41 Skærebordsindstillinger – Challenger®- og Massey Ferguson®-mejetærskere i 6- og 7-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Første meddelelsesboks	AHHC-ikonet vises
Kalibrering af skærebord	Gennemført
Skærebordshøjde	Indstillet til operatørpræference
Hæve-/sænkehastighed	Indstillet til operatørpræference
AHHC-følsomhed	Indstillet til operatørpræference

Kontrollerer spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – Challenger® og Massey Ferguson®

Sensoren til automatisk styring af skærebordshøjde skal ligge inden for et bestemt spændingsområde for at fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.

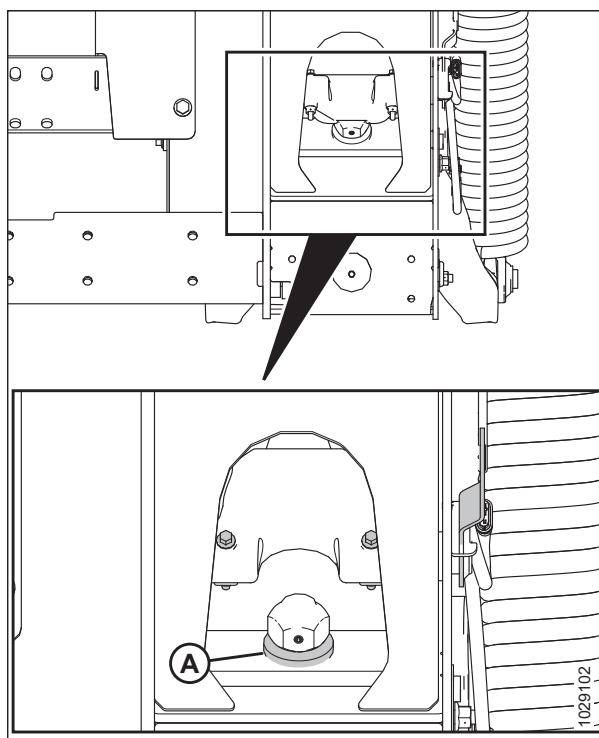
FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.



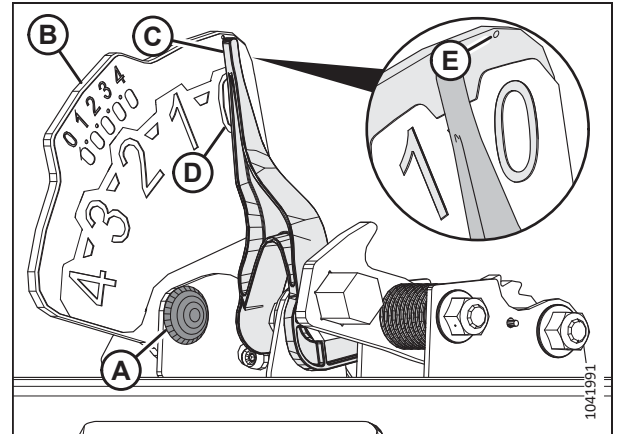
Figur 3.521: Nedstopspændeskive

BETJENING

6. Hvis markøren (C) **IKKE** er på **0** (D), løsnes møtrikken på boltene (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på boltene (A).

BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



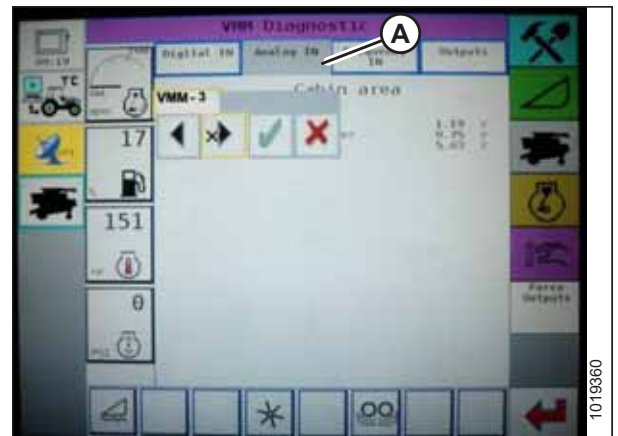
Figur 3.522: Flydeindikator

7. Gå til siden MARK på mejetærskermonitoren, og tryk derefter på diagnosticeringsikonet.
8. På MISCELLANEOUS-siden skal du vælge VMM-DIAGNOSTICERING (A).



Figur 3.523: Challenger® mejetærskerdisplay

9. Gå til fanen ANALOG IN (analog indgang) (A) på siden VMM DIAGNOSTIC (VMM-diagnosticering), og vælg derefter VMM MODULE 3 (VMM MODUL 3) ved at trykke på tekstfeltet under de fire faner. Spændingen fra AHHC-sensoren vises nu på siden som HEADER HEIGHT RIGHT POT (skærebordshøjde, højre pot) og HEADER HEIGHT LEFT POT (skærebordshøjde, venstre pot). Aflæsningerne kan være lidt anderledes.



Figur 3.524: Challenger® mejetærskerdisplay

BETJENING

10. Sænk mejetærskerens indføringshus helt. Flydemoduliet skal være helt adskilt fra skærebordet.

BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at holde kontakten HEADER DOWN (skærebord ned) nede i nogle sekunder for at sænke indføringshuset helt.

11. Aflæs spændingen.
12. Hæv skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden, og lås flyderen op.
13. Aflæs spændingen.
14. Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).



Figur 3.525: Challenger® mejetærskerdisplay

Aktivering af automatisk styring af højden på skærebord – Challenger® og Massey Ferguson®

Systemet til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være aktiveret, før dets funktioner kan konfigureres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Følgende systemkomponenter er påkrævet, for at AHHC-systemet kan fungere:

- Hovedmodul (PCB-kort) og skærebordsdrevmodul (PCB-kort) monteret i kortboksen i sikringspanelmodulet (FP)
- Operatørinput på betjeningshåndtag med flere funktioner
- Operatørinput monteret i betjeningskonsol (CC)
- Den elektrohydrauliske styringsventil til skærebordets løft

Følg disse trin for at aktivere AHHC-systemet:

1. Rul gennem indstillingerne for skærebordsstyring på mejetærskerdisplayet ved hjælp af skærebordsstyringskontakten, indtil AHHC-ikonet (A) vises i den første meddelelsesboks. AHHC justerer skærebordshøjden i forhold til jorden i henhold til højdeindstillingen og følsomhedsindstillingen.



Figur 3.526: Challenger® mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – Challenger® og Massey Ferguson®

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

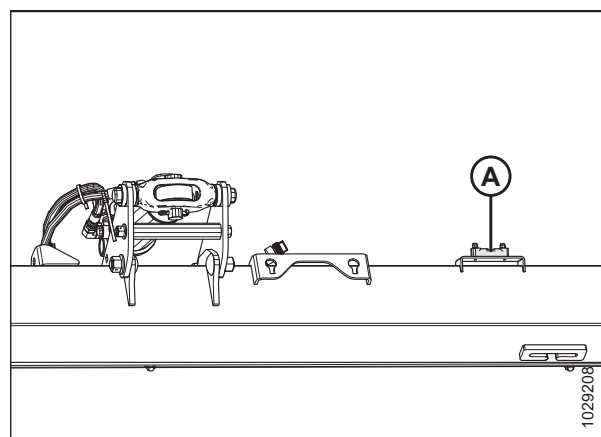
Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.



Figur 3.527: Vaterpas

- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

⚠ FORSIGTIG

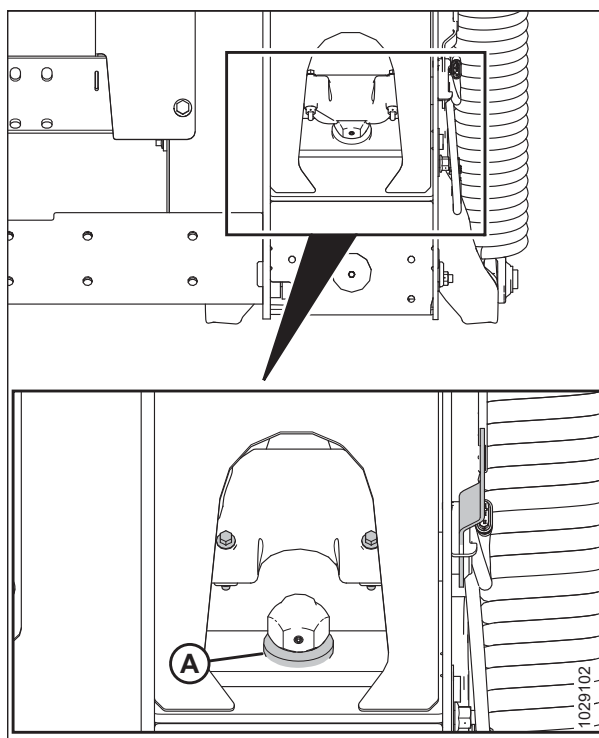
For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

- Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

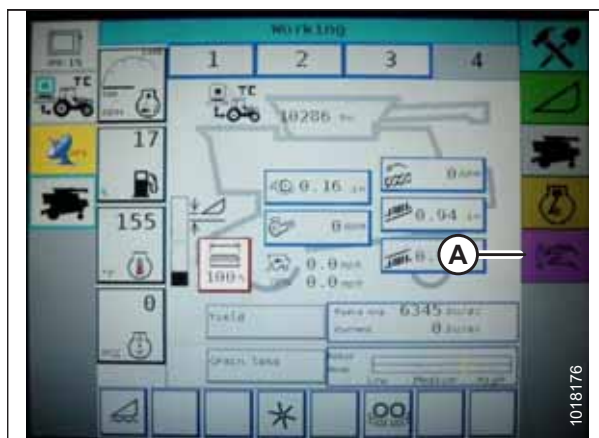
Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

- Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
- Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.



Figur 3.528: Nedstopspændeskive

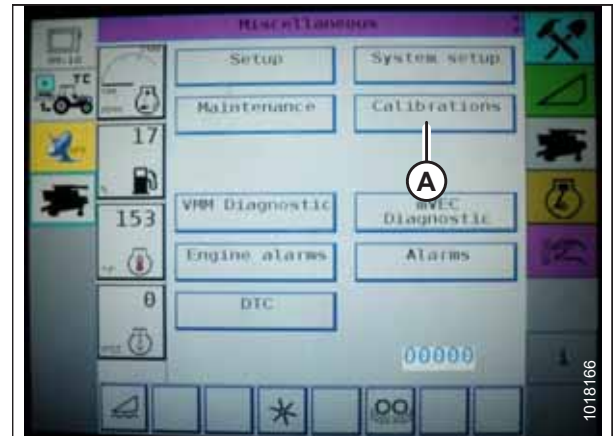
- Vælg ikonet DIAGNOSTICS (diagnostik) (A) på siden FIELD (mark).



Figur 3.529: Challenger® mejetærskerdisplay

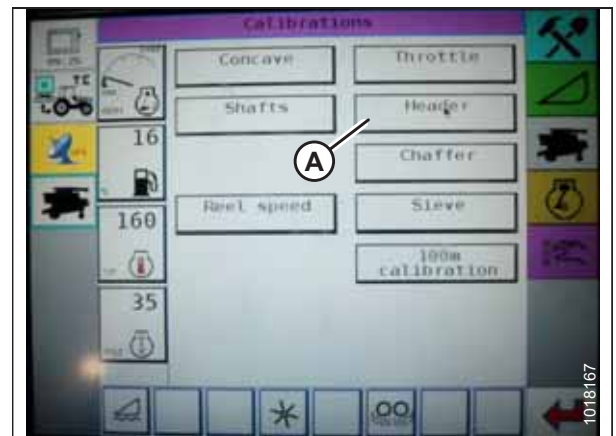
BETJENING

11. På siden MISCELLANEOUS (diverse) skal du vælge CALIBRATIONS (kalibreringer) (A).



Figur 3.530: Challenger® mejetærskerdisplay

12. Vælg HEADER (skærebord) (A) på siden CALIBRATIONS (kalibreringer). Siden HEADER CALIBRATION (skærebordskalibrering) viser en ADVARSEL.



Figur 3.531: Challenger® mejetærskerdisplay

13. Læs WARNING-meddelelsen, og vælg derefter knappen med grønt flueben.



Figur 3.532: Challenger® mejetærskerdisplay

14. Følg vejledningen på skærmen for at fuldføre kalibreringen.

BEMÆRK:

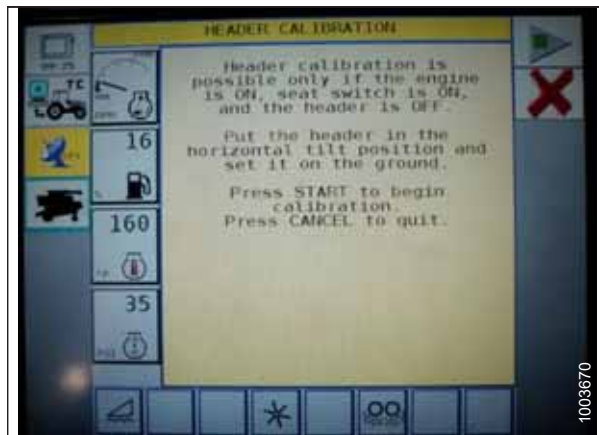
Kalibreringsproceduren kan til enhver tid annulleres ved at trykke på knappen CANCEL (annuller) på skærmen. Mens skærebordskalibreringen kører, kan kalibreringen også annulleres ved hjælp af knapperne OP, NED, TILT HØJRE eller TILT VENSTRE på betjeningshåndtaget.

BEMÆRK:

Hvis mejetærskeren ikke har installeret SKÆREBORDSHÆLDNING, eller hvis den ikke kan bruges, kan du få advarsler under kalibreringen. Tryk på det grønne flueben, hvis disse advarsler vises. Dette påvirker ikke kalibreringen.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.533: Challenger® mejetærskerdisplay

Justering af skærebordshøjde – Challenger® og Massey Ferguson®

AHHC-funktionen (Automatic Header Height Control) gør det muligt for operatøren at indstille specifikke skærebordshøjder.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Når AHHC-systemet er aktiveret, skal du trykke på og slippe knappen HEADER LOWER (sænk skærebord) på betjeningshåndtaget. AHHC sænker automatisk skærebordet til den valgte højdeindstilling.

Du kan justere den valgte AHHC-højde ved hjælp af knappen HØJDEJUSTERING (A) på betjeningskonsollen. Hvis du drejer knappen med uret, øges den valgte højde, og hvis du drejer knappen mod uret, formindskes den valgte højde.



Figur 3.534: Højdejusteringsknop på mejetærskerens betjeningskonsol

BETJENING

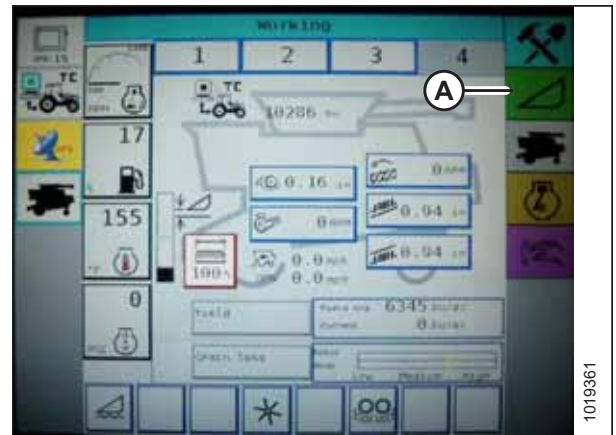
Justering af skærebordets hæve/sænkehastighed – Challenger® og Massey Ferguson®

Den hastighed, hvormed skærebordet hæves og sænkes, kan konfigureres i menuen HEADER CONTROL (skærebordsstyring) på mejetærskerdisplayet.

BEMÆRK:

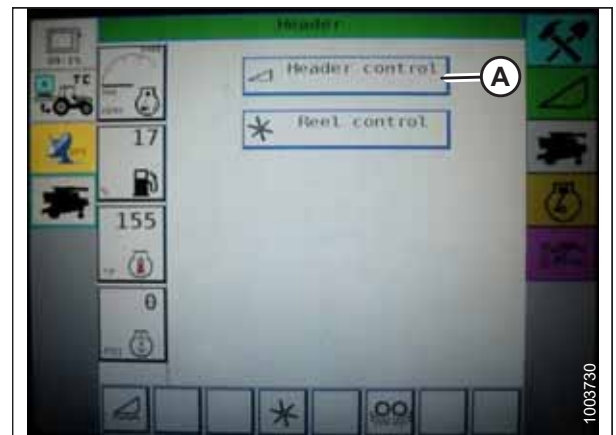
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg ikonet SKÆREBORD (A) på siden FIELD (mark).



Figur 3.535: Challenger® mejetærskerdisplay

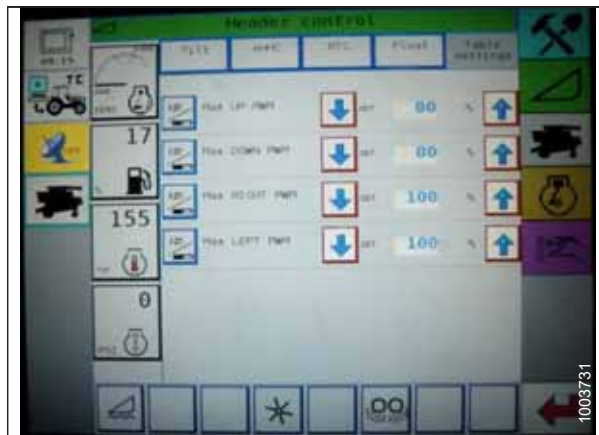
2. Vælg HEADER CONTROL (skærebordskontrol) (A) på siden HEADER (skærebord).



Figur 3.536: Challenger® mejetærskerdisplay

BETJENING

3. Gå til fanen TABLE SETTINGS (tabelindstillinger) på siden HEADER CONTROL (skærebordskontrol).
4. Vælg pil op på MAX UP PWM (maks. op-PWM) for at øge procenttallet og øge hævehastigheden. Vælg pil ned på MAX UP PWM (maks. op-PWM) for at reducere procenttallet og reducere hævehastigheden.
5. Vælg pil op på MAX DOWN PWM (maks. ned-PWM) for at øge procenttallet og øge sænkehastigheden. Vælg pil ned på MAX DOWN PWM (maks. ned-PWM) for at reducere procenttallet og reducere sænkehastigheden.



Figur 3.537: Challenger® mejetærskerdisplay

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – Challenger® og Massey Ferguson®

Betjeningselementerne til følsomhedsjustering styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) hæver eller sænker indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, vil AHC-systemet kun flytte indføringshuset ved små ændringer i jordhøjden. Når følsomheden er indstillet til minimum, vil AHC-systemet kun flytte indføringshuset ved store ændringer i jordhøjden.

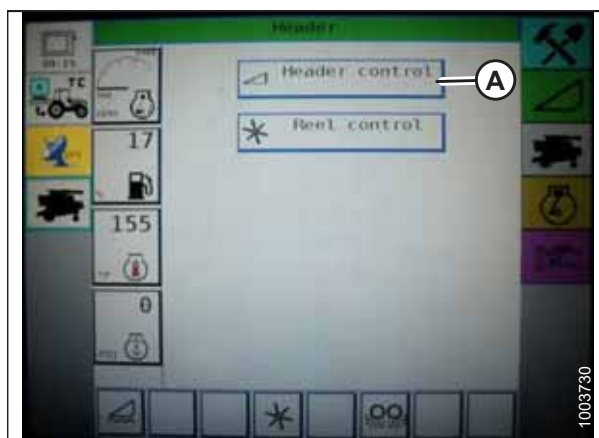
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg ikonet SKÆREBORD på siden FIELD (mark).
2. Vælg knappen HEADER CONTROL (skærebordskontrol) (A) på siden HEADER (skærebord).



Figur 3.538: Challenger® mejetærskerdisplay

3. På siden HEADER CONTROL (skærebordskontrol) skal du justere følsomheden til den maksimale indstilling ved hjælp af op- og ned-pilene.
4. Aktivér AHHC, og tryk på knappen SÆNK SKÆREBORD på betjeningshåndtaget.
5. Reducer følsomheden, indtil indføringshuset forbliver stabilt og ikke hopper op og ned.

BEMÆRK:

Dette er den maksimale følsomhed, og det er kun en indledende indstilling. Den endelige indstilling skal foretages i marken, da systemreaktionen varierer med skiftende overflader og driftsforhold.

BEMÆRK:

Hvis der ikke er behov for maksimal følsomhed, vil en mindre følsom indstilling reducere hyppigheden af korrektioner af skærebordshøjde og komponentslitage. Delvis åbning af akkumulatorventilen vil afbøde virkningen af skærebordsløftecylindrene og reducere skærebordets søgen.



Figur 3.539: Challenger® mejetærskerdisplay

3.10.7 CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

BETJENING

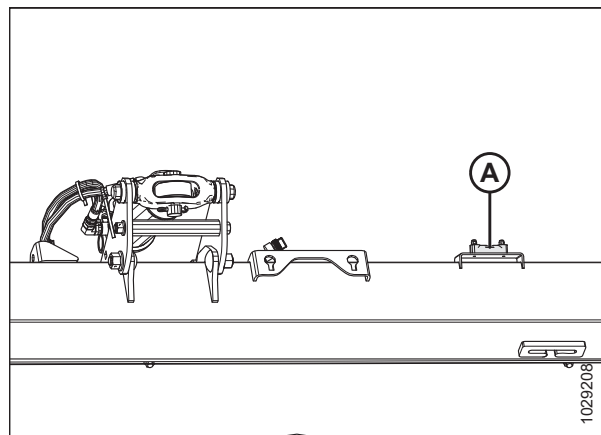
1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.



Figur 3.540: Vaterpas

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.
BEMÆRK:
Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).
4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

FORSIGTIG

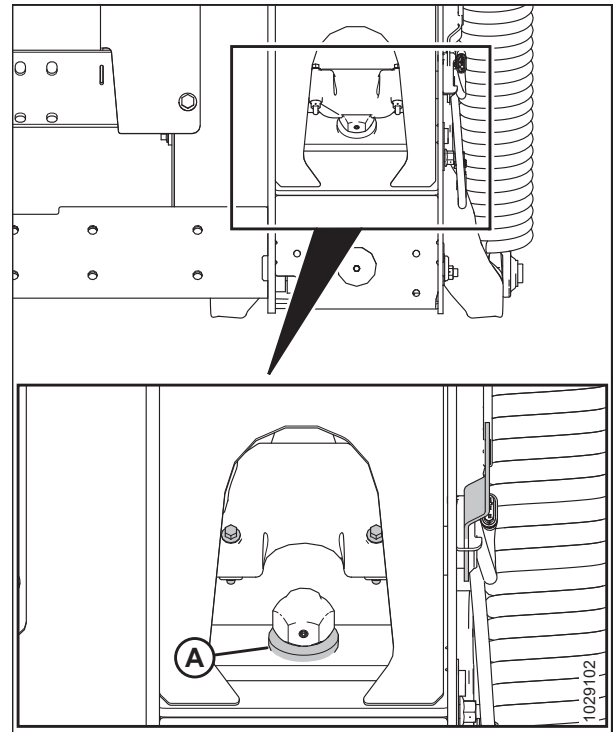
For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

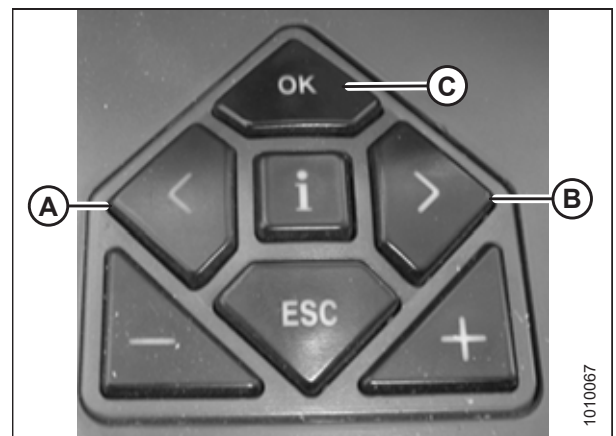
BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.
10. Tryk på tasten < (A) eller tasten > (B) for at vælge AUTO HEADER (automatisk skærebord), og tryk derefter på tasten OK (C). E5-skærmen viser, om den automatiske skærebordshøjde er slået til eller fra.



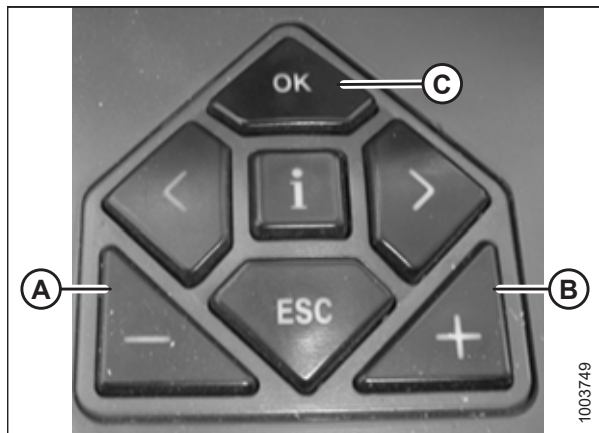
Figur 3.541: Nedstopspændeskive



Figur 3.542: Betjeningslementer for CLAAS Lexion-mejetærskere

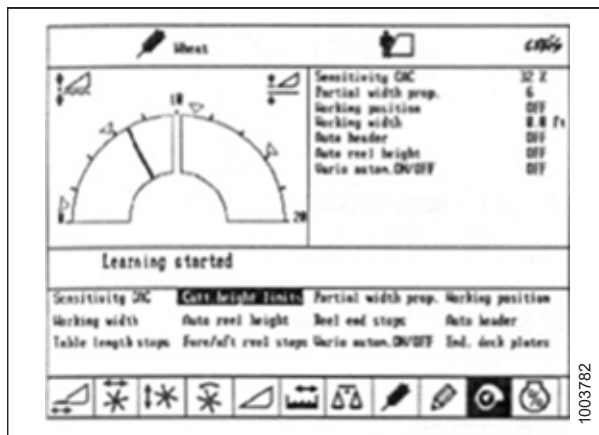
BETJENING

11. Tryk på tasten – (A) eller tasten + (B) for at slå AHHC-systemet til, og tryk derefter på tasten OK (C).
12. Aktivér tærskelværket og skærebordet.



Figur 3.543: Betjeningslementer for CLAAS Lexion-mejetærskere

13. Tryk på tasten < eller > for at vælge CUTT (skær). HEIGHT LIMITS (GRÆNSER FOR SKÆREHØJDE), og tryk derefter på OK på mejetærskerens betjeningslementer.
14. Følg den fremgangsmåde, der vises på skærmen, for at programmere de øvre og nedre grænser for skærebordet i CEBIS.



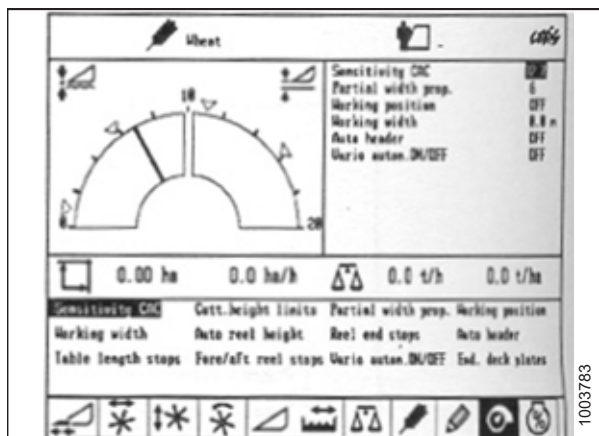
Figur 3.544: Skærm på CLAAS Lexion-mejetærsker

15. Tryk på tasten < eller > for at vælge SENSITIVITY CAC (følsomhed for CAC), og tryk derefter på tasten OK på mejetærskerens kontrolkonsol.

BEMÆRK:

Indstilling af AHHC-systemets følsomhed påvirker reaktionshastigheden for AHHC på skærebordet.

16. Tryk på tasten – eller tasten + for at ændre indstillingen for reaktionshastighed, og tryk derefter på tasten OK på mejetærskerens kontrolkonsol.



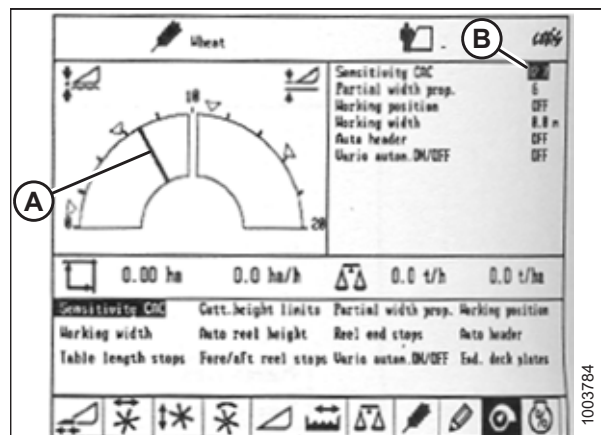
Figur 3.545: Skærm på CLAAS Lexion-mejetærsker

17. Kontroller følsomhedsindstillingen ved hjælp af linje (A) eller værdi (B).

BEMÆRK:

Indstillingen kan justeres fra 0-100 %. Når følsomheden er 0 %, har signalerne fra sensorbåndene ingen effekt på den automatiske justering af skærehøjden. Når følsomheden er 100 %, har signalerne fra sensorbåndene maksimal effekt på den automatiske justering af skærehøjden. Juster følsomheden fra 50%.

18. Hvis flyderen blev justeret i forbindelse med kalibreringsproceduren, skal du kontrollere og justere flyderen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.



Figur 3.546: Skærm på CLAAS Lexion-mejetærsker

Skærehøjde – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600

Skærehøjder kan programmeres ind i den forudindstillede skærehøjde og de automatiske kontursystemer. Brug det forudindstillede skærehøjdesystem til skæring af højder over 150 mm (6"), og brug det automatiske kontursystem til at skære højder under 150 mm.

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) er blevet konfigureret og aktiveret, kan den forudindstillede skærehøjde konfigureres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Aktiver maskinens aktiveringskontakt.
2. Aktivér tærskværket.
3. Aktivér skærebordet.
4. Tryk kort på knappen (A) for at aktivere det automatiske kontursystem, eller tryk kort på knappen (B) for at aktivere det forudindstillede skærehøjdesystem.

BEMÆRK:

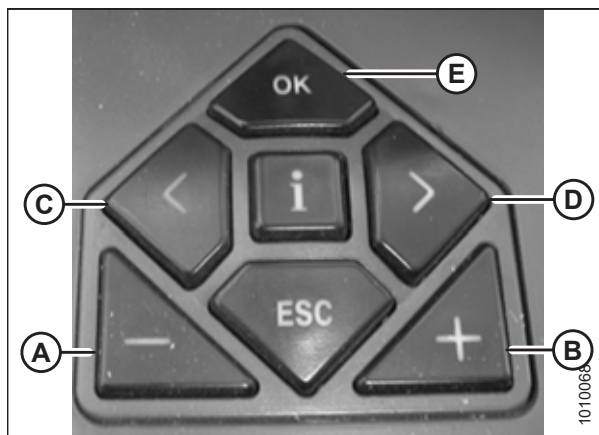
Knap (A) bruges kun sammen med AHC-funktionen.
Knap (B) bruges kun sammen med funktionen tilbage til skæring.



Figur 3.547: Knapper på betjeningshåndtag

BETJENING

- Tryk på tasten < (C) eller tasten > (D) for at vælge siden CUTTING HEIGHT (skærehøjde), og tryk derefter på tasten OK (E).
- Tryk på tasten – (A) eller tasten + (B) for at indstille den ønskede skærehøjde. En pil angiver den valgte skærehøjde på skalaen.



Figur 3.548: Betjeningselementer for CLAAS Lexion-mejetærskere

- Tryk kort på knap (A) eller knap (B) for at vælge indstillingspunktet.
- Gentag trin 6, [side 354](#) for indstillingspunktet.



Figur 3.549: Knapper på betjeningshåndtag

Manuel indstilling af skærehøjde – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) er blevet konfigureret og aktiveret, kan den forudindstillede skærehøjde konfigureres.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Tryk på knappen (A) for at hæve skærebordet eller knappen (B) for at sænke skærebordet til den ønskede skærehøjde.
2. Tryk på og hold knappen (C) nede i 3 sekunder for at programmere skærehøjden (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).
3. Programmér et andet indstillet punkt, hvis det ønskes, ved at bruge knappen (A) til hævnning af skærebordet eller knappen (B) til sænkning skærebordet til den ønskede skærehøjde, og tryk kortvarigt på knappen (C) for at programmere det andet indstillede punkt (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).

BEMÆRK:

For skæring over jorden skal du gentage trin [1, side 355](#) og bruge **knappen (D)** i stedet for knappen (C), mens du gentager trin [2, side 355](#).



Figur 3.550: Knapper på betjeningshåndtag

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600

Betjeningselementerne til følsomhedsjustering styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) flytter indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, vil systemet kun flytte indføringshuset ved små ændringer i jordhøjden. Når følsomheden er indstillet til minimum, vil systemet kun flytte indføringshuset ved store ændringer i jordhøjden.

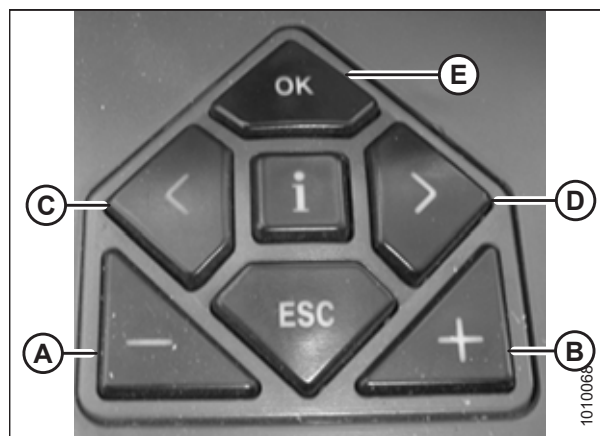
BEMÆRK:

Indstil skærebordets øvre og nedre grænser, før AHHC-systemets følsomhed justeres. Indstillingen kan justeres fra 0-100 %. Når følsomheden er 0 %, har signaler fra sensorbåndene ingen effekt på justering af den automatiske skærehøjde. Når følsomheden indstilles til 100 %, har signaler fra sensorbåndene maksimal effekt på justering af den automatiske skærehøjde. Begynd at justere følsomheden fra 50 %.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

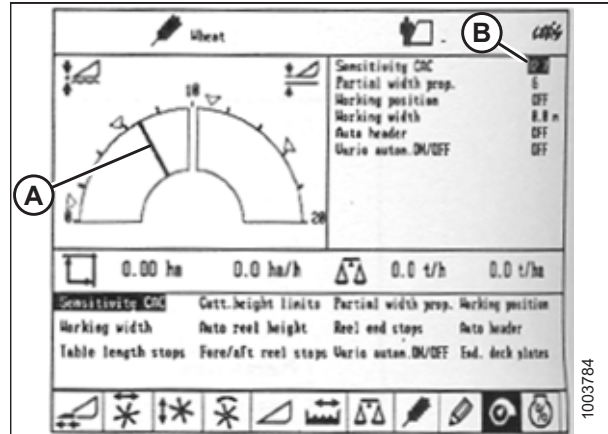
1. Tryk på tasten < (C) eller tasten > (D) for at vælge SENSITIVITY CAC (følsomhed for CAC), og tryk derefter på tasten OK (E).
2. Tryk på tasten - (A) eller tasten + (B) for at ændre indstillingen for reaktionshastigheden, og tryk derefter på tasten OK (E).



Figur 3.551: Betjeningselementer for CLAAS Lexion-mejetærskere

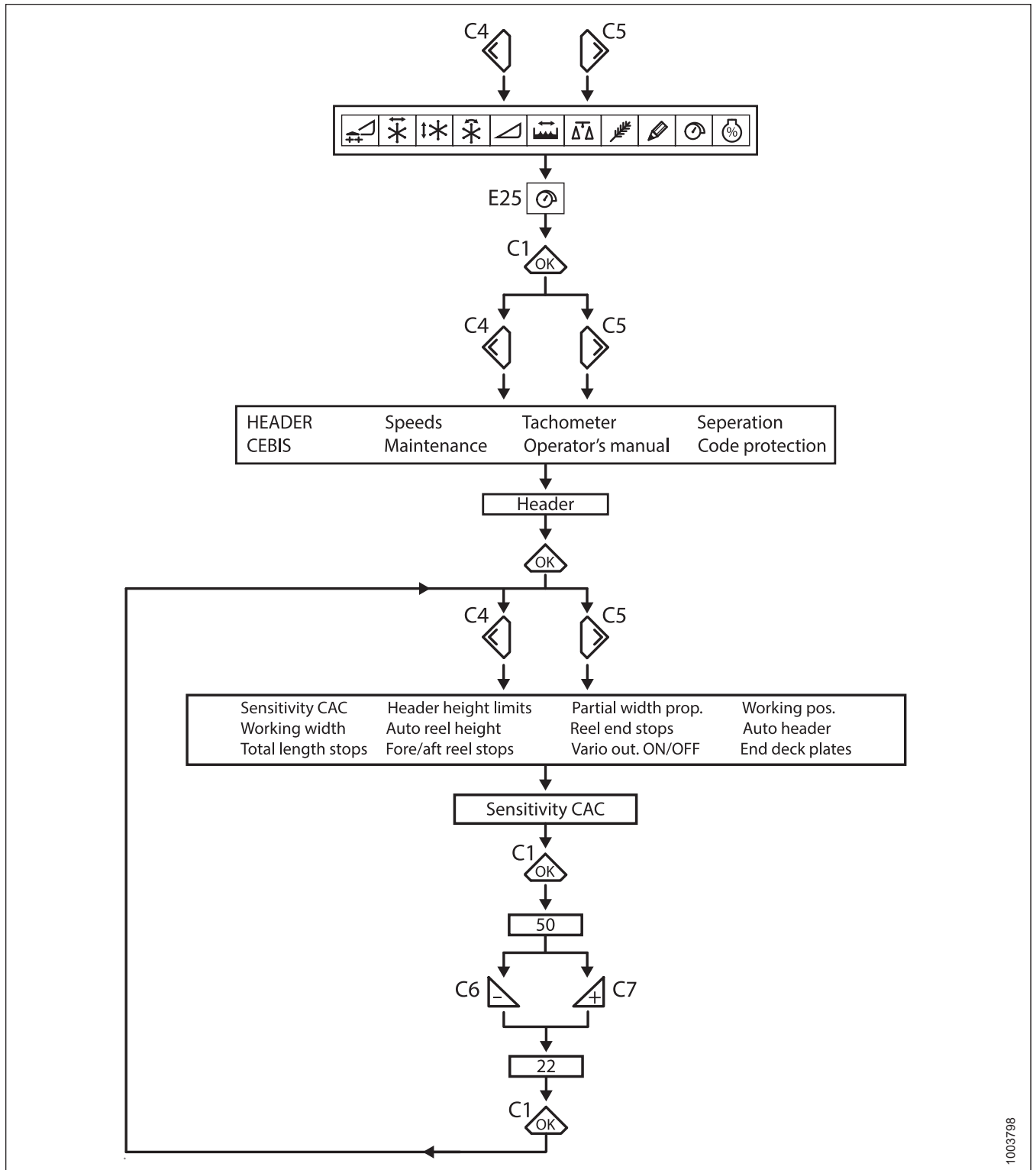
BETJENING

3. Kontroller følsomhedsindstillingen ved hjælp af linje (A) eller værdi (B).



Figur 3.552: Skærm på CLAAS Lexion-mejetærsker

BETJENING



Figur 3.553: Flowdiagram til angivelse af følsomheden af optimering af flyder

1003798

BETJENING

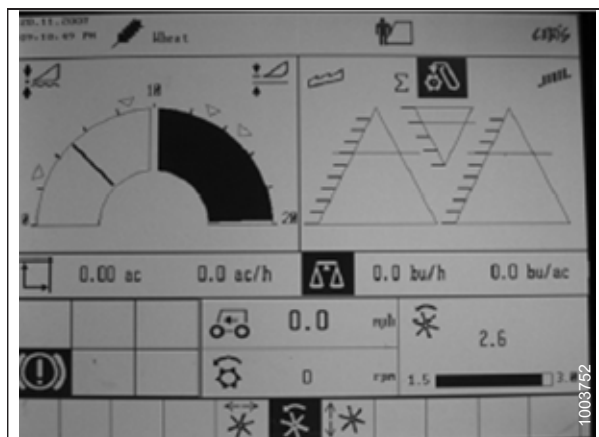
Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien og mejetærskere, model 600

Den forudindstillede vindehastighed kan indstilles, når de automatiske skærebordsfunktioner aktiveres.

BEMÆRK:

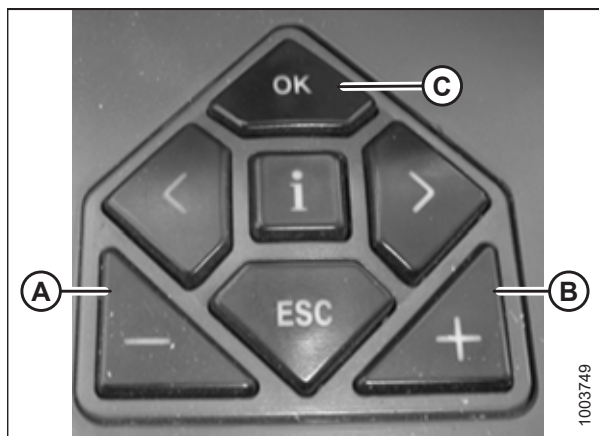
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Tryk på tasten < eller > for at vælge REEL WINDOW (vindvindue). Vindue E15 viser vindens aktuelle fremryknings- eller tilbagetrækningshastighed i forhold til kørehastigheden.



Figur 3.554: Skærm på CLAAS Lexion-mejetærsker

2. Tryk på OK (C) for at åbne vinduet VINDEHASTIGHED.
3. Tryk på tasten – (A) eller tasten + (B) for at indstille vindehastigheden i forhold til den aktuelle kørehastighed. Vindue E15 viser den valgte vindehastighed.



Figur 3.555: Betjeningselementer for CLAAS Lexion-mejetærskere

BETJENING

4. Juster vindehastigheden ved at dreje drejekontakten til vindepositionen (A).
5. Tryk på tasten – eller + for at indstille vindehastigheden.



Figur 3.556: CLAAS Lexion mejetærsker drejeafbryder

6. Tryk og hold knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder for at gemme indstillingen (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).

BEMÆRK:

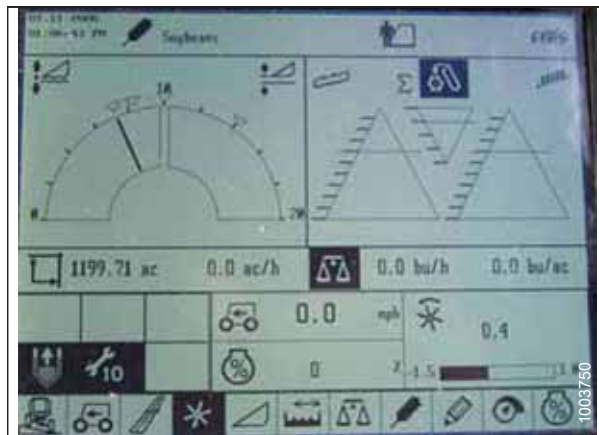
Når der trykkes på knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder, gemmes de aktuelle positioner for vindehastighed og skærehøjde.



Figur 3.557: CLAAS Lexion betjeningshåndtag, knapper

BETJENING

- Tryk på tasten < eller > for at vælge REEL WINDOW (vindvindue). Vindue E15 viser vindens aktuelle fremryknings- eller tilbagetrækningshastighed i forhold til kørehastigheden.

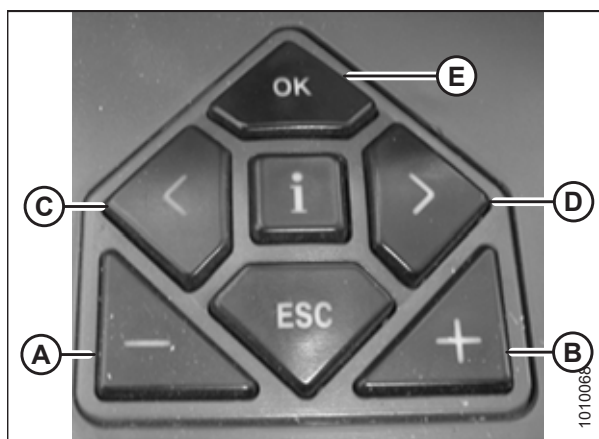


Figur 3.558: Skærm på CLAAS Lexion-mejetærsker



Figur 3.559: Skærm på CLAAS Lexion-mejetærsker

- Tryk på OK-tasten (E), og brug derefter < tasten (C) eller > tasten (D) til at vælge vinduet VINDE FREM/TILBAGE.
- Brug – tast (A) eller + tast (B) til at indstille vindens frem/tilbage-position.



Figur 3.560: Betjeningslementer for CLAAS Lexion-mejetærskere

10. Tryk og hold knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder for at gemme indstillingen i CEBIS (der lyder en alarm, når den nye indstilling er gemt).

BEMÆRK:

Når der trykkes på knap (A) eller knap (B) i 3 sekunder, gemmes de aktuelle positioner for vindehastighed og skærehøjde.



Figur 3.561: CLAAS Lexion betjeningshåndtag, knapper

3.10.8 CLAAS Lexion-mejetærskere i 600- og 700-serien

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS 600- og 700-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

BETJENING

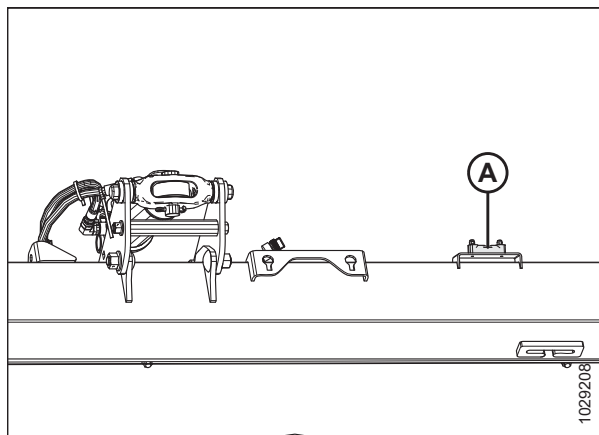
1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.



Figur 3.562: Vaterpas

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.
BEMÆRK:
Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).
4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

⚠ FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

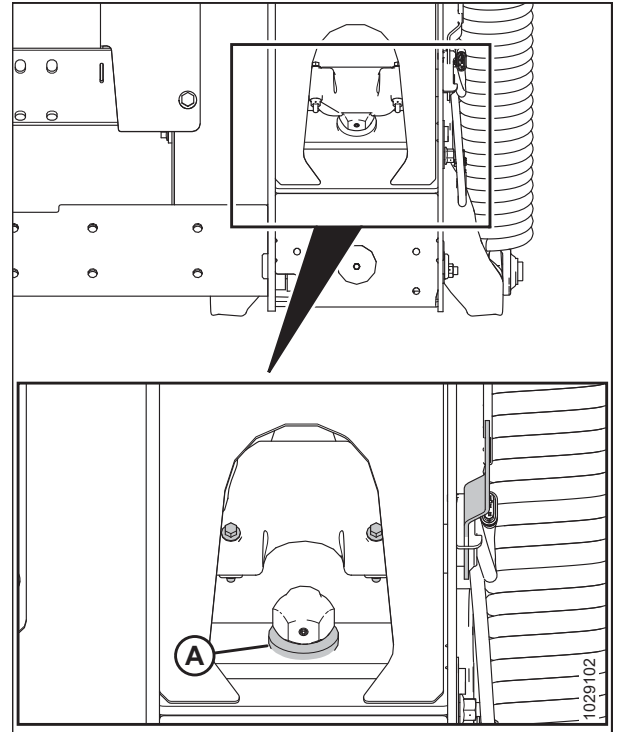
7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.

10. Brug betjeningsknappen (A) til at fremhæve ikonet for automatisk kontur (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den.



Figur 3.563: Nedstopspændeskive



Figur 3.564: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

BETJENING

11. Brug betjeningsknappen (A) til at fremhæve ikonet, der ligner et skærebord med pil op og pil ned (ikke vist). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den. Fremhævet skærebordsikon (B) vises på skærmen.



Figur 3.565: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

12. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet for skærebord (B). Tryk på betjeningsknappen (A) for at vælge den.



Figur 3.566: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

13. Brug betjeningsknappen (A) til at fremhæve skruetrækkerikonet (B).
14. Aktivér mejetærskerens kerneudskiller og indførringshus.
15. Tryk på kontrolknappen (A). Der vises en statuslinje.



Figur 3.567: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

BETJENING

16. Hæv indføringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 25 %.
17. Sænk indføringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 50 %.
18. Hæv indføringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 75 %.
19. Sænk indføringshuset helt. Statuslinje (A) går videre til 100 %.



Figur 3.568: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

20. Sørg for, at statuslinjen (A) er på 100 %. Kalibreringsproceduren er nu fuldført.

BEMÆRK:

Hvis spændingen ikke er inden for intervallet 0,7-4,3 V på et givet tidspunkt i løbet af kalibreringsprocessen, vil skærmen indikere, at læringsproceduren ikke er afsluttet.

21. Hvis flyderen blev justeret i forbindelse med kalibreringsproceduren, skal du kontrollere og justere flyderen. Se instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.



Figur 3.569: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

Indstilling af skærehøjde – CLAAS Lexion 600- og 700-serien

Føreren kan konfigurere to forskellige indstillinger for skærehøjde. De faste højdeindstillinger kan vælges ved hjælp af mejetærskerens betjeningshåndtag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Sænk skærebordet til den ønskede skærehøjde- eller jordtryksindstilling. Flydeindikatorboksen skal indstilles til 1,5.
2. Hold venstre side af kontakten (A), indtil du hører en lyd.



Figur 3.570: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

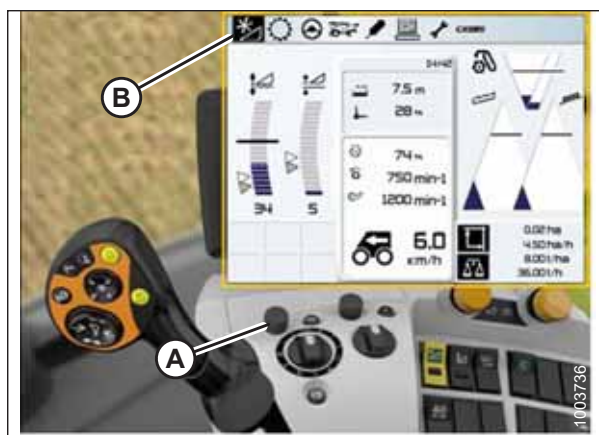
Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS Lexion 600- og 700-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal vandre, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) flytter indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, vil indføringshuset kun blive flyttet ved små ændringer i jordhøjden. Når følsomheden er indstillet til minimum, vil indføringshuset kun blive flyttet ved store ændringer.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet HEADER/REEL (SKÆREBORD/VINDE) (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den. Dialogboksen SKÆREBORD/VINDE åbnes.
2. Vælg ikonet HEADER (SKÆREBORD).



Figur 3.571: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

BETJENING

3. Vælg ikonet PARAMETERINDSTILLINGER TIL FRONTREDSKABER (A). Der vises en liste over indstillinger.
4. Vælg SENSITIVITY CAC (B) på listen.



Figur 3.572: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

5. Vælg ikonet SENSITIVITY CAC (A).
6. Hvis reaktionstiden mellem skærebordet og flydemodulet er for langsom, mens der skæres på jorden, skal du øge indstillingen CUTTING HIGHT ADJUSTMENT (justering af skærehøjde) (B). Hvis reaktionstiden mellem skærebord og flydemodul er for hurtig, skal du reducere indstillingen JUSTERING AF SKÆREHØJDE.

BEMÆRK:

Indstillingerne fra 1-50 giver en hurtigere respons, mens indstillingerne fra -1 til -50 giver en langsommere respons. Du opnår de bedste resultater ved at foretage små justeringer med en værdi på 5 ad gangen.

7. Hvis skærebordet sænkes for langsomt, skal du øge følsomheden. Hvis skærebordet rammer jorden for hårdt eller sænkes for hurtigt, skal du mindske følsomheden.



Figur 3.573: Skærm på CLAAS Lexion-mejetærsker

Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS Lexion 600- og 700-serien

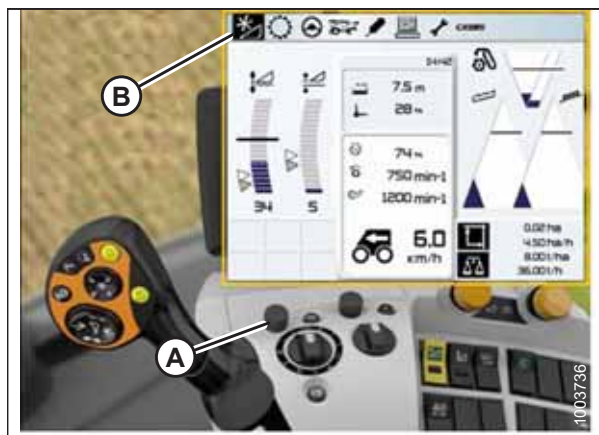
Du kan indstille den forudindstillede vindehastighed, når du har aktiveret funktionerne for automatisk skærebord.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet HEADER/REEL (SKÆREBORD/VINDE) (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge den. Dialogboksen HEADER/REEL (skærebord/vinde) vises.



Figur 3.574: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

2. Brug betjeningsknap (A) til at vælge VINDEHASTIGHED (B), og juster vindehastigheden (hvis du **IKKE** bruger Automatisk vindehastighed). Der vises en graf i dialogboksen.



Figur 3.575: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

3. Vælg FAKTISK VÆRDI (A) i dialogboksen AUTOMATISK VINDEHASTIGHED (hvis du bruger Automatisk vindehastighed). Dialogboksen FAKTISK VÆRDI angiver den automatiske vindehastighed.



Figur 3.576: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

BETJENING

4. Brug betjeningsknap (A) til at justere vindehastigheden.

BEMÆRK:

Denne indstilling er kun tilgængelig ved fuld gas.



Figur 3.577: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

Kalibrering af vindens højdesensor og vindens frem-/tilbagesensor – CLAAS Lexion 600- og 700-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

BEMÆRK:

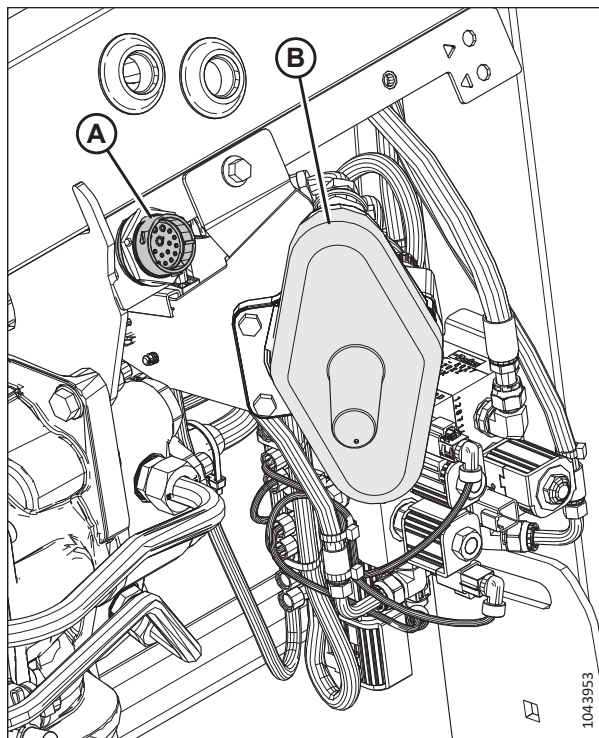
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. Det kan være nødvendigt at indstille flyderen tungere til kalibreringsproceduren, så skærebordet ikke adskilles fra flydermodulet.

BEMÆRK:

Det er kun muligt at kalibrere vindens frem-/tilbagesensor, hvis skærebordet er udstyret med integration. Hvis flydemodulet er udstyret med stik (A) ved siden af multikobling (B), er skærebordet **IKKE** udstyret med integration.



Figur 3.578: Integrationsmodul installeret på multikobling

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

2. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden. Hold motoren i gang.

VIGTIGT:

Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal køre for fuld gas, for at sensorerne kan kalibreres korrekt.

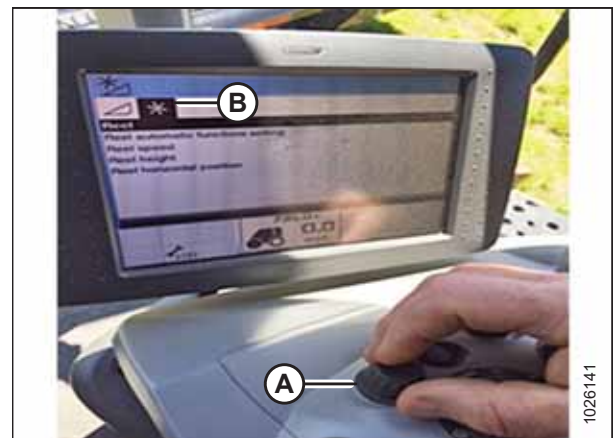
BETJENING

3. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet for FORRESTE REDSKAB (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge det.



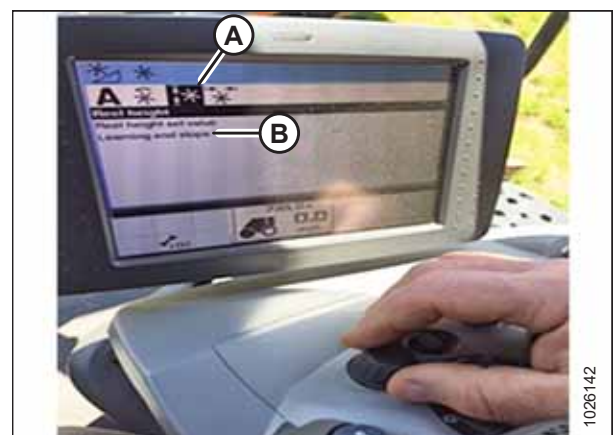
Figur 3.579: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

4. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve ikonet REEL (VINDE) (B). Tryk på betjeningsknap (A) for at vælge det.



Figur 3.580: Skærm og konsol på CLAAS Lexion-mejetærsker

5. Fremhæv ikonet REEL HEIGHT (VINDEHØJDE) (A). Tryk på betjeningsknappen for at vælge det.
6. Vælg LÆRING AF ENDESTOPPENE (B) på listen.



Figur 3.581: Skærm og konsol på CLAAS Lexion-mejetærsker

BETJENING

7. Brug betjeningsknap (A) til at fremhæve skruetrækkerikonet (B).
8. Tryk på betjeningsknappen.



Figur 3.582: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

9. Statuslinjediagrammet (A) vises på skærmen.
10. Følg anvisningerne på skærmen for at hæve og sænke vinden.



Figur 3.583: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

11. Kontrollér, at statuslinjediagrammet (A) viser 100 %. Når statuslinjen viser 100 %, er kalibreringsproceduren fuldført.



Figur 3.584: Skærm, konsol og betjeningshåndtag på CLAAS Lexion-mejetærsker

12. Hvis skærebordet er udstyret med integration: Kalibrer vindens frem-/tilbagesensor ved at vælge REEL HORIZONTAL POSITION (vindens vandrette position) (A) og derefter LEARNING END STOPS (indlær endestop) (B).

13. Gentag trin 7, side 372 til Trin 11, side 372.



Figur 3.585: Skærm og konsol på CLAAS Lexion-mejetærsker

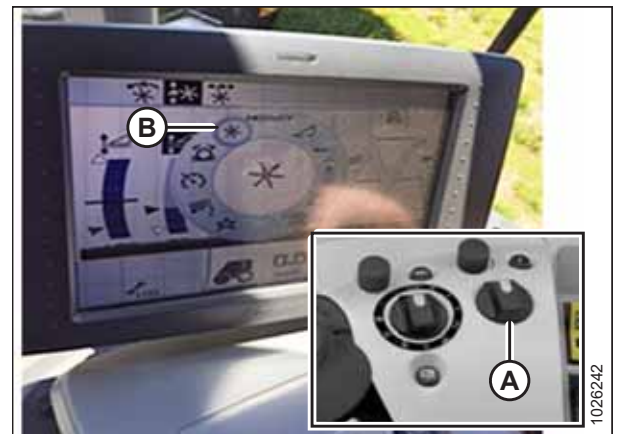
Justering af automatisk vindehøjde – CLAAS Lexion 600- og 700-serien

Indstillingen for automatisk vindehøjde kan konfigureres under menuen REEL (vinde) på mejetærskerdisplayet.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Brug HOTKEY-drejeknap (A) til at vælge VINDE-ikon (B).

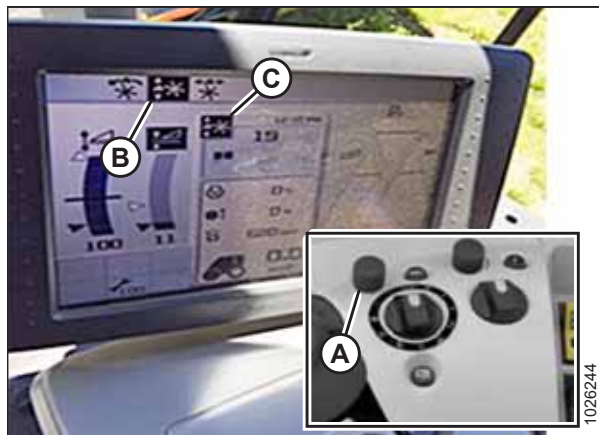


Figur 3.586: Skærm og konsol på CLAAS Lexion-mejetærsker

- Brug betjeningsknap (A) til at vælge ikonet AUTOMATISK VINDEHØJDE (B) øverst på siden.

BEMÆRK:

Ikonet AUTOMATISK VINDEHØJDE (C) midt på siden skal fremhæves i sort. Hvis det ikke er sort, er endestoppene ikke angivet, eller også er automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) ikke aktiv. Se instruktioner i *Kalibrering af vindens højdesensor og vindens frem-/tilbagesensor – CLAAS Lexion 600- og 700-serien, side 369.*

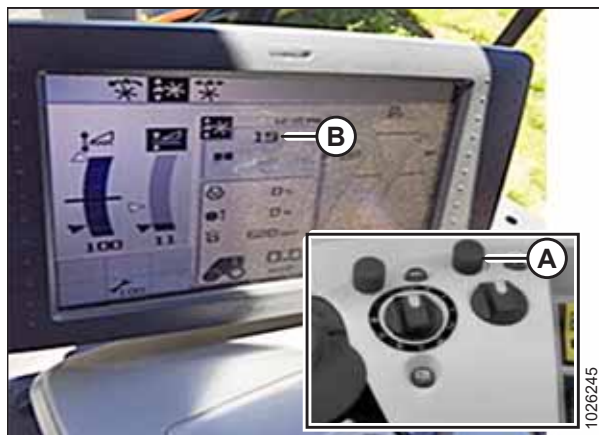


Figur 3.587: Skærm og konsol på CLAAS Lexion-mejetærsker

- Juster den automatiske vindehøjdeposition for den aktuelle AHHC-position ved hjælp af den ydre rulleknap (A). Hvis du vil sænke den forudindstillede vindeposition, skal du dreje rulleknappen mod uret. Hvis du vil hæve den forudindstillede vindeposition, skal du dreje rulleknappen med uret. Displayet opdaterer den aktuelle indstilling (B).

BEMÆRK:

Hvis ikonet AUTOMATISK VINDEHØJDE midt på siden ikke er sort, er en AHHC-placering ikke aktiv i øjeblikket.



Figur 3.588: Skærm og konsol på CLAAS Lexion-mejetærsker

3.10.9 CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS-mejetærskere i Trion 600- og 700-serien

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et FlexDraper®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en CLAAS Lexion-mejetærsker i 5000-, 6000-, 7000- eller 8000-serien eller CLAAS Trion-mejetærsker i 600- eller 700-serien, i denne vejledning.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.42 Skærebordsindstillinger – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Frontredskabstype	Flex-skærebjelke produkt fra en anden producent
Arbejdsbredde	Indstil skærebordsbredde
Sænkehastighed med automatisk kontur	Tilpas efter præference
Justering af vindehastighed	Tilpas efter præference

Opsætning af skærebord – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien

Hvis du vil indstille et skærebord til at fungere med AHHC-systemet (automatisk styring af højden på skærebordet), skal du åbne menuen FRONT ATTACHMENT (forreste redskab) ved hjælp af CEBIS-terminalen.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.589: CEBIS-hovedside

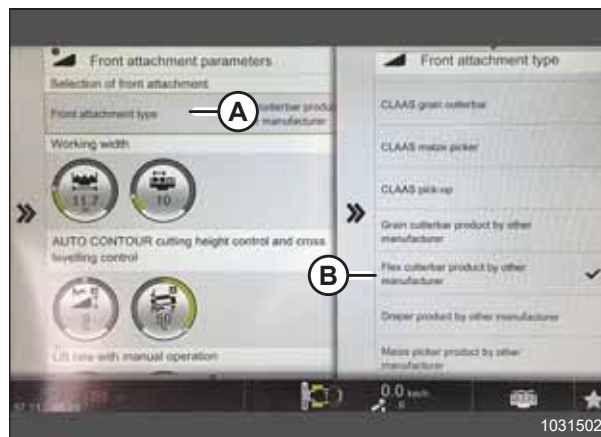
2. På rullelisten skal du vælge PARAMETRE FOR FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.590: Frontredskab-side

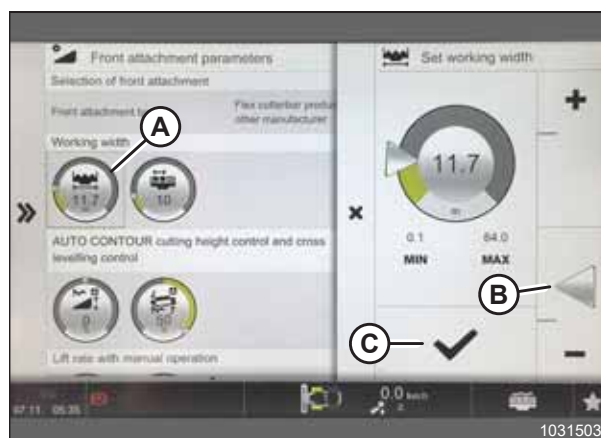
BETJENING

3. Vælg FRONTREDSKABSTYPE (FRONT ATTACHMENT TYPE) (A) på siden FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (PARAMETRE FOR FRONTREDSKABER).
4. På rullelisten skal du vælge FLEX CUTTERBAR PRODUCT BY OTHER MANUFACTURER (flex-skærebjælkeprodukt fra anden producent) (B).



Figur 3.591: Siden Parametre for redskab

5. Vælg WORKING WIDTH (ARBEJDSBREDDE) (A) på siden FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (PARAMETRE FOR FRONTREDSKABER).
6. Angiv skærebordsbredde ved at skubbe justeringspilen (B) op eller ned.
7. Marker afkrydsningsfeltet (C) for at gemme indstillingerne.



Figur 3.592: Siden Parametre for redskab

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

BETJENING

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

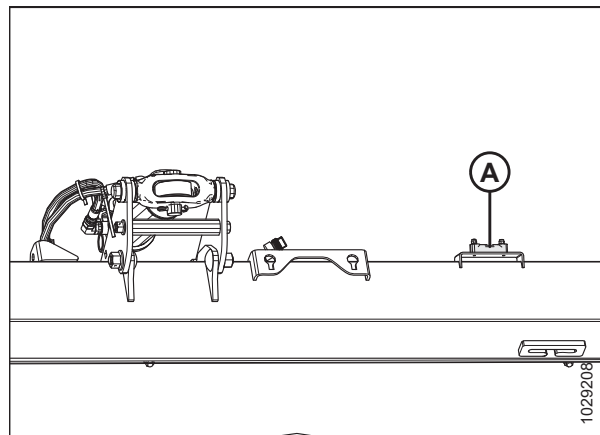
Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

5. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

6. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
7. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.593: Vaterpas

⚠ FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

9. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

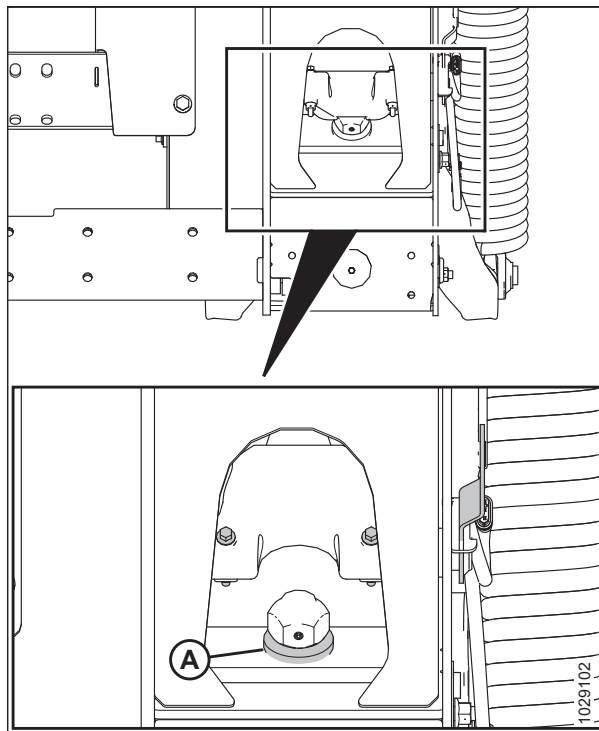
BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

10. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.

11. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.

12. Fra HOVEDSIDEN skal du vælge FRONT ATTACHMENT (FRONTREDSKAB) (A).



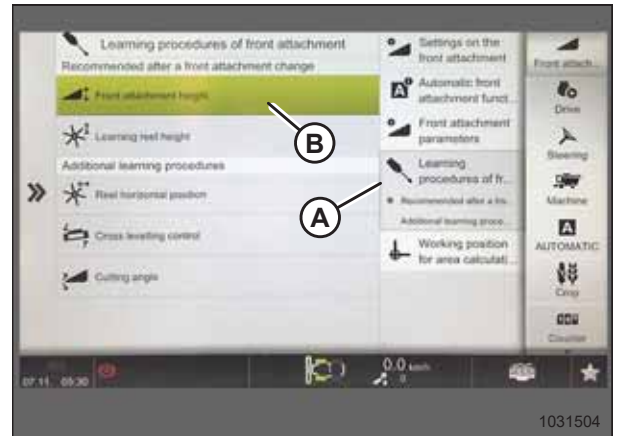
Figur 3.594: Nedstopspændeskive



Figur 3.595: CEBS-hovedside

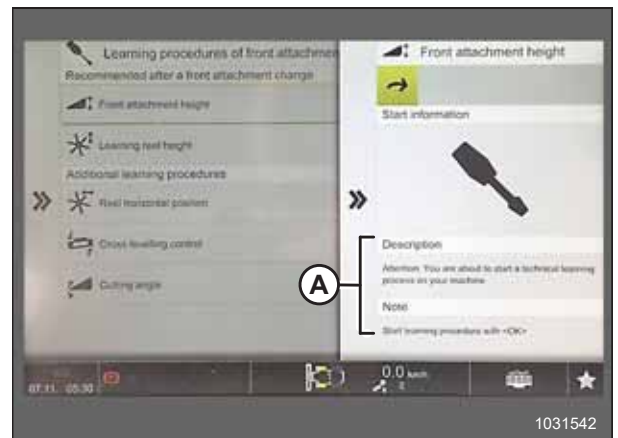
BETJENING

13. Vælg LÆRINGSPROCEDURER (A) fra menuen.
14. Vælg FRONT ATTACHMENT HEIGHT (frontredskabshøjde) (B).



Figur 3.596: Læringsprocedurer-side

15. Følg de anvisninger, som vises i felterne DESCRIPTION (BESKRIVELSE) og NOTES (NOTER) (A).



Figur 3.597: Frontredskabshøjde-side

16. Når du bliver bedt om det, skal du vælge knappen OK (A) for at starte læringsproceduren.



Figur 3.598: Operatørens betjeningsanordninger

17. Når du bliver anmodet om det, skal du hæve frontredskabet med knap (A) på multifunktionshåndtaget.
18. Når du bliver anmodet om det, skal du sænke frontredskabet med knap (B) på multifunktionshåndtaget.
19. Gentag trin 17, side 380 og 18, side 380, indtil kalibreringen er gennemført.



Figur 3.599: Multifunktionshåndtag

Indstilling af forudindstilling for skærehøjde og vindehøjde – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien

Indstillingerne af vinde og skærehøjde kan gemmes i mejetærskeren. Når du høster, skal du vælge indstillingen fra betjeningshåndtaget.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Indstil den ønskede skærehøjde med knapperne hæve/sænk indføjringshus (A) på multifunktionshåndtaget.
2. Angiv den ønskede vindeposition med knapper (B).
3. Tryk på og hold knappen AUTO HEIGHT PRESET (AUTOMATISK FORUDINDSTILLING AF HØJDE) (C) nede for at gemme indstillingerne.



Figur 3.600: Multifunktionshåndtag

BEMÆRK:

Der vises en trekant (A) på skærebordshøjdemåleren, der angiver det forudindstillede niveau.



Figur 3.601: CEBS-hovedside

Indstilling af følsomhed for automatisk styring af skærebordshøjden – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien

Følsomhedsjustering styrer den afstand, skærebælken skal vandre, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) flytter indføjringshuset. Når følsomheden er indstillet til maksimum, vil systemet kun flytte indføjringshuset ved små ændringer i jordhøjden. Når følsomheden er indstillet til minimum, vil systemet kun flytte indføjringshuset ved store ændringer i jordhøjden.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.602: CEBIS-hovedside

2. På rullelisten skal du vælge PARAMETRE FOR FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.603: Parametre for frontredskab-side

3. Rul gennem listen, og vælg ikonet SÆNKEHASTIGED MED AUTOMATISK KONTUR (A).
4. Juster sænkehastigheden ved at skubbe justeringspilen (B) op eller ned.
5. Markér afkrydsningsfeltet (C) for at bekræfte indstillingerne.



Figur 3.604: Siden Sænkehastighed med automatisk kontur

Justering af automatisk vindehastighed – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien

Den forudindstillede vindehastighed kan indstilles efter aktivering af funktionerne for automatisk skærebord.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.605: CEBIS-hovedside

2. Fra listen skal du vælge INDSTILLINGER PÅ FRONTREDSKAB (A).
3. Vælg MÅLVÆRDIER FOR VINDE (B).
4. Vælg ikonet JUSTERING AF VINDEHASTIGHED (C).



Figur 3.606: Indstillinger på siden Frontredskaber

BETJENING

5. Juster målværdien for vindens hastighed ved at skubbe justeringspilen (A) op eller ned.
6. Marker afkrydsningsfeltet (B) for at gemme indstillingen.



Figur 3.607: Siden Målværdi for vindens hastighed

Kalibrering af vindens højdesensor og vindens frem-/tilbagesensor – CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-, 6000-, 7000- og 8000-serien og CLAAS Trion-mejetærskere i 600- og 700-serien

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker, da funktionen for vindeposition ellers ikke vil fungere korrekt.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

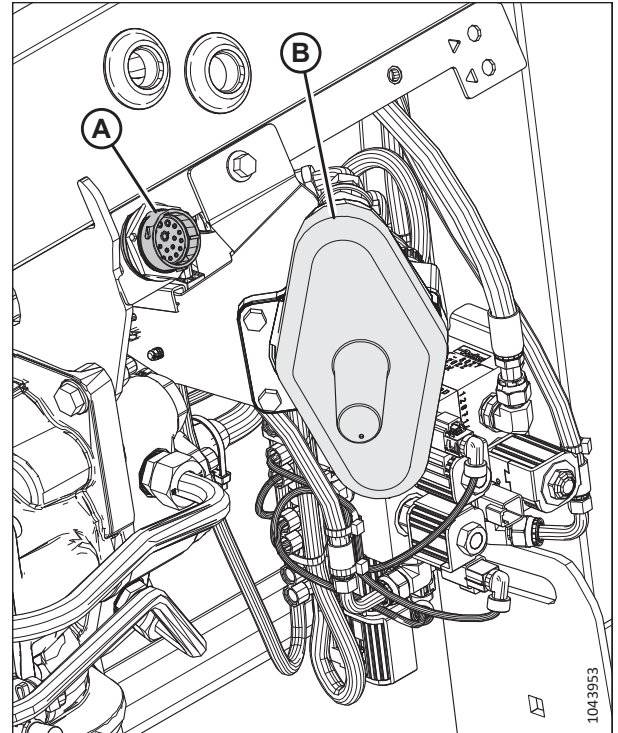
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

BEMÆRK:

Det er kun muligt at kalibrere vindens frem-/tilbagesensor, hvis skærebordet er udstyret med integration. Hvis flydemodulet er udstyret med stik (A) ved siden af multikobling (B), er skærebordet **IKKE** udstyret med integration.



Figur 3.608: Integrationsmodul installeret på multikobling

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.

BEMÆRK:

Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal være i fuld tomgang, for at sensorerne kan kalibreres korrekt.

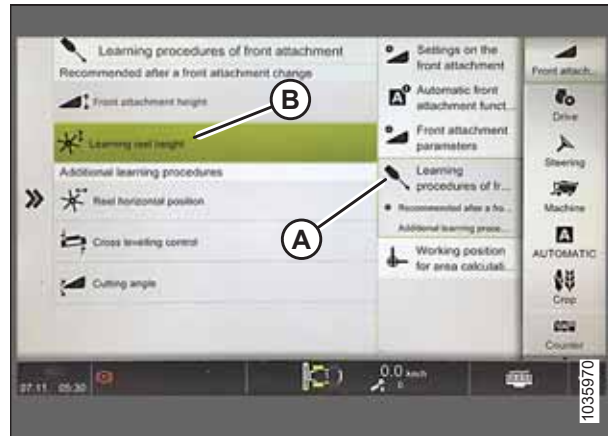
3. Fra hovedsiden skal du vælge FRONTREDSKAB (A).



Figur 3.609: CEBS-hovedside

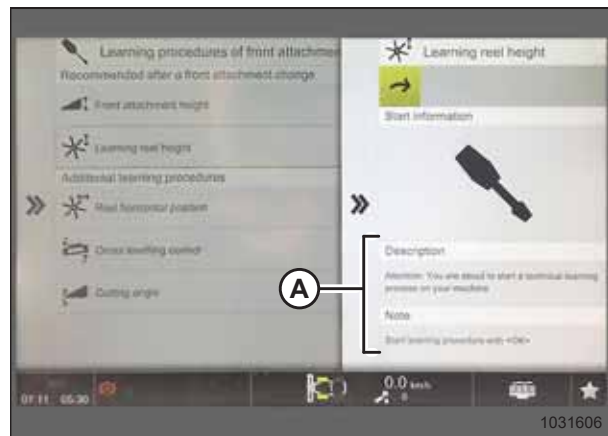
BETJENING

4. Vælg LÆRINGSPROCEDURER FOR FRONTREDSKABER (A).
5. Vælg LÆRING AF VINDEHØJDE (B).



Figur 3.610: Frontredskab-side

6. Følg de anvisninger, som vises i felterne DESCRIPTION (BESKRIVELSE) og NOTES (NOTER) (A).



Figur 3.611: Siden LÆRING AF VINDEHØJDE

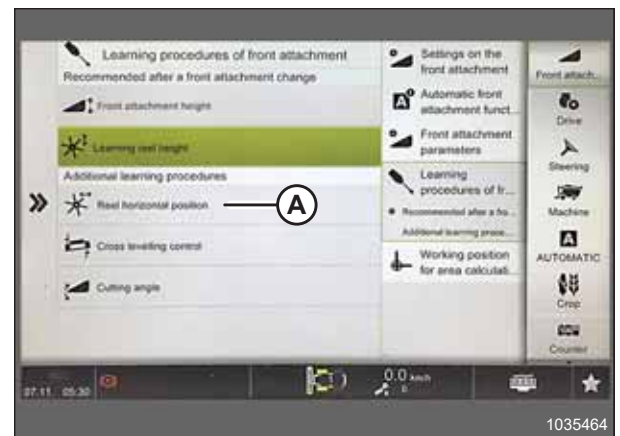
BETJENING

7. Når du bliver bedt om det, skal du vælge knappen OK (A) for at starte læringsproceduren.



Figur 3.612: Operatørens betjeningsanordninger

8. Hvis skærebordet er udstyret med integration: Kalibrer vindens frem-/tilbagesensor ved at vælge REEL HORIZONTAL POSITION (vindens vandrette position) (A) som indlæringsproceduren, og følg anvisningerne på skærmen.



Figur 3.613: Frontredskab-side

3.10.10 Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHC-betjeningselementerne og kalibrere AHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) for et FlexDraper®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en Gleaner®-mejetærsker i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016), i denne vejledning.

Følgende systemkomponenter er påkrævet, for at automatisk styring af højden på skærebord (AHC) kan fungere:

BETJENING

- Hovedmodul- og skærebordsdrevmodul monteret i kortboks i sikringspanelmodul (FP).
- Betjeningshåndtag med flere funktioner operatørinput.
- Operatørinput, der er monteret i betjeningskonsollens (CC) i modulpanel.
- Elektrohydraulisk styringsventil til skærebordets løft.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.43 Skærebordsindstillinger – Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skærebordshøjde	Indstillet til operatørpræference
Akkumulator	Fra
Hæve-/sænkehastighed	Indstillet til operatørpræference
Jordtryk	Indstillet til operatørpræference
AHHC-følsomhed	Indstillet til operatørpræference

Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76 og S-serien (før 2016)

Sensoren til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243](#).
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i [Betjening i stiv tilstand, side 246](#).

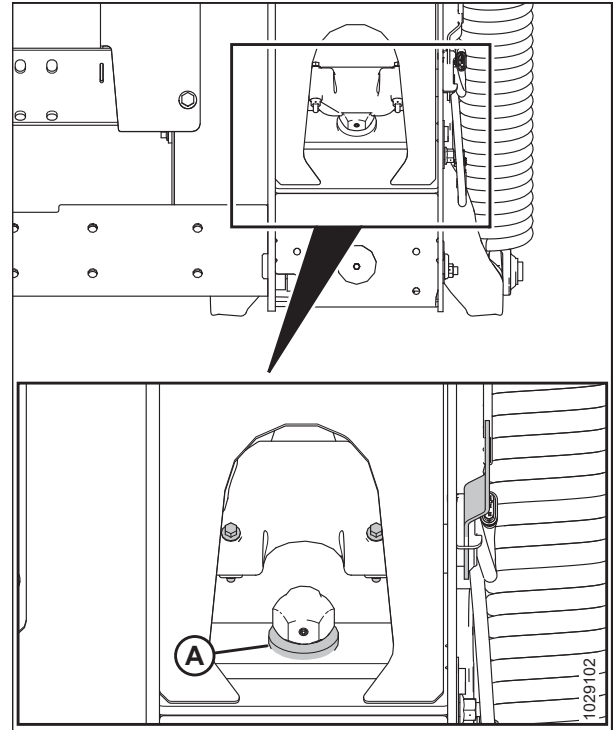
⚠ FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppe, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppe (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppe, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

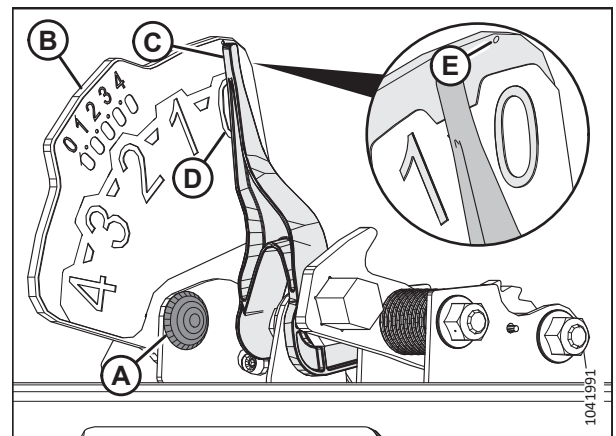


Figur 3.614: Nedstopspændeskive

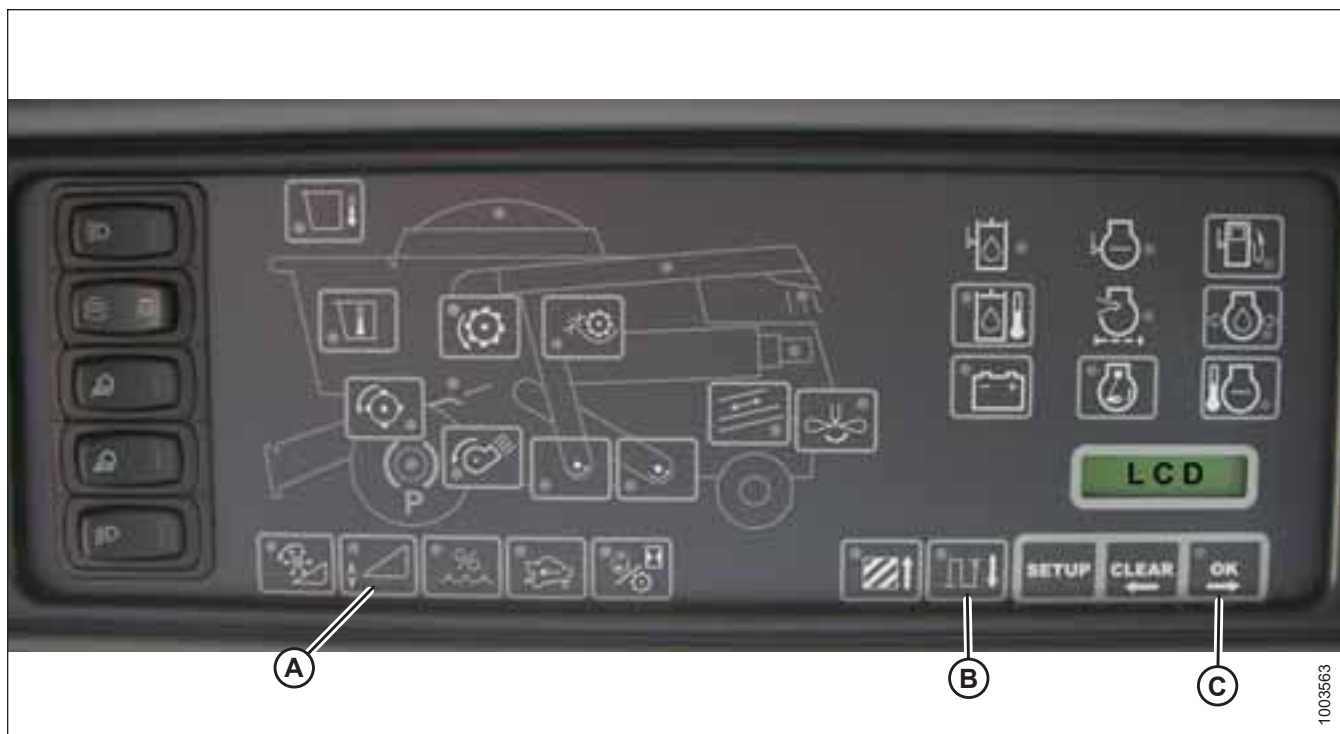
6. Hvis markøren (C) **IKKE** er på 0 (D), løsnes møtrikken på boltene (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på boltene (A).

BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



Figur 3.615: Flydeindikator



Figur 3.616: Mejetærskers heads-up-display

7. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
8. Tryk på og hold knap (A) på heads-up-displayet i 3 sekunder for at åbne diagnosticeringstilstand.
9. Rul ned ved hjælp af knap (B), indtil VENSTRE vises på LCD-skærmen.
10. Tryk på OK-knappen (C). Det tal, der er angivet på LCD-skærmen, er spændingsmålingen fra sensoren på AHHC-systemet. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsaflysninger.
11. Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).

Aktivering af automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal aktiveres, før du kan justere højde og følsomhed.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

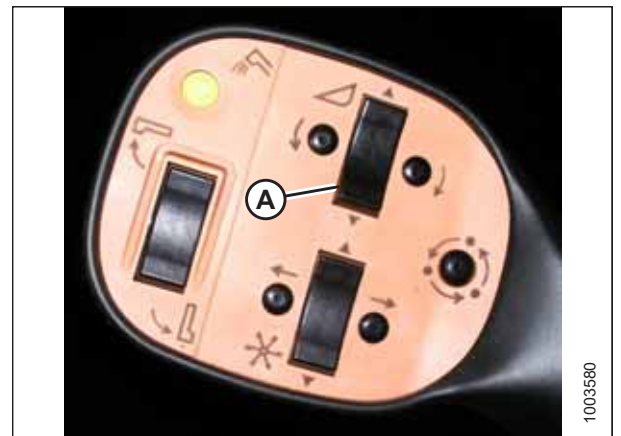
Følgende systemkomponenter er påkrævet, for at automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) kan fungere:

- Hovedmodul- og skærebordsdrevmodul monteret i kortboks i sikringspanelmodul (FP).
- Betjeningshåndtag med flere funktioner operatørinput.
- Operatørinput, der er monteret i betjeningskonsollens (CC) i modulpanel.
- Elektrohydraulisk styringsventil til skærebordets løft.



Figur 3.617: Mejetærskerens automatiske styring af højden på skærebord

1. Tryk på knappen AUTOTILSTAND (A), indtil AHC LED-lys (B) begynder at blinke. Hvis RTC-lampen blinker, skal du trykke på knappen AUTO MODE (automatisk tilstand) (A) igen, indtil der skiftes til AHC.
2. Tryk kort på knap (A) på betjeningshåndtaget. AHC-lyset skal skifte fra blinkende til at lyse konstant. Skærebordet bør falde til jorden. AHC er nu aktiveret og kan justeres for højde og følsomhed.
3. Brug betjeningslementer til at justere højde og følsomhed for konstant skiftende jordforhold såsom smalle erosionsrender og drængrøfter.



Figur 3.618: Betjeningshåndtag

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Kalibrering skal udføres på flad, plan jord, med skærebordet frakoblet. Skærebordshøjde og skærebordshældning må ikke være i automatisk tilstand eller standbytilstande. Motorens omdrejningstal skal være over 2000 o/min. Indstillingen for skærebordshældning på mejetærskermodeller fra 2004 og tidligere fungerer ikke sammen med skærebordene. Dette system skal fjernes og deaktiveres for at kalibrere AHHC. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

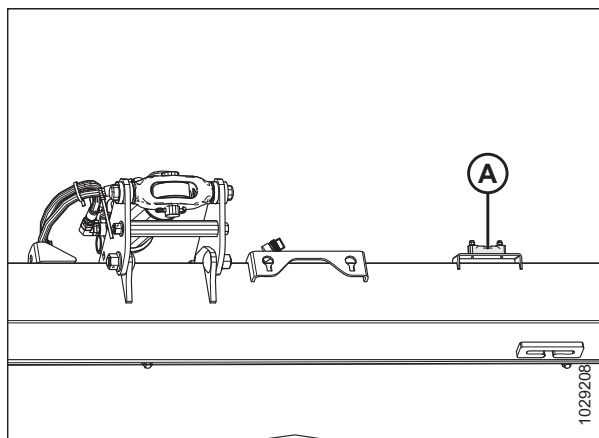
Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.619: Vaterpas

FORSIGTIG

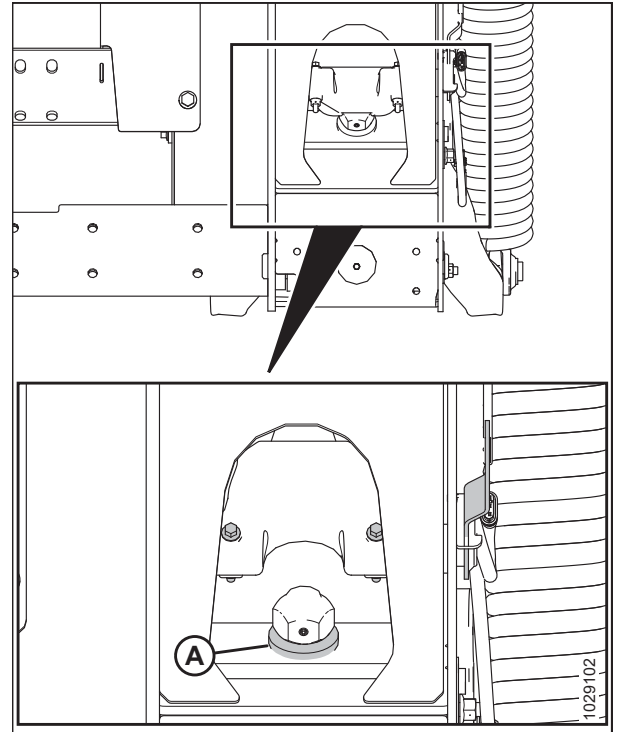
For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

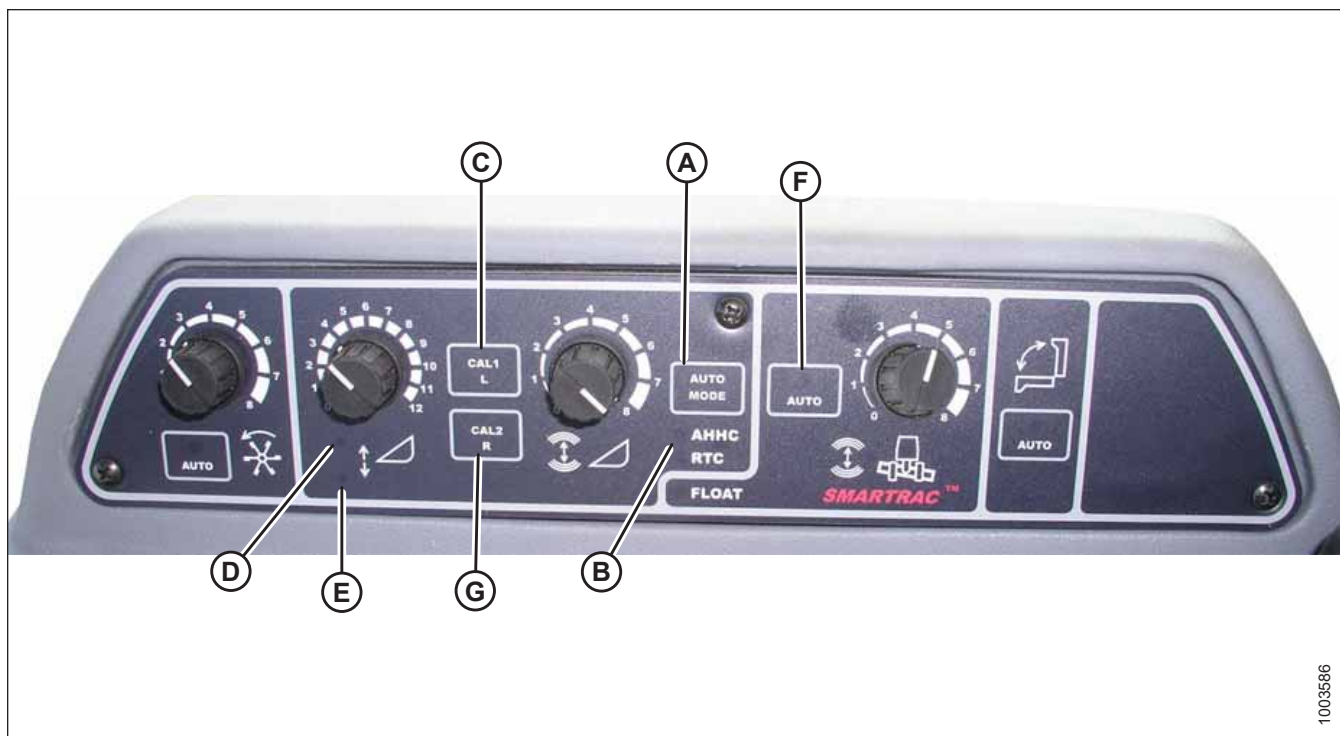
BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.



Figur 3.620: Nedstopspændeskive



Figur 3.621: Mejetærskerens automatiske styring af højden på skærebord

A – AUTOMATISK TILSTAND-knap
D – Hæv skærebord-lampe
G – CAL2-knap

B – AHHC-lys
E – Sænk skærebordets lys

C – CAL1-knap
F – AUTOMATISK tilstand

10. Tryk på knappen AUTO MODE (automatisk tilstand) (A), indtil AHHC-lampen (B) lyser.
11. Tryk på knappen CAL1 (C), og hold den nede, indtil følgende lamper blinker: Hæv skærebordet (D), sænk skærebordet (E), vip AUTO MODE (automatisk tilstand) (F) og AHHC (B).
12. Sænk skærebordet helt, og hold fortsat knappen HEADER LOWER (SÆNK SKÆREBORD) nede i 5-8 sekunder for at sikre, at flydemodulet er adskilt fra skærebordet.
13. Tryk på knappen CAL2 (G), indtil lampen for skærebordssænkning (E) holder op med at blinke, og slip den, når lampen for skærebordshævning (D) begynder at blinke.
14. Hæv skærebordet til dets maksimale højde, og sørg for, at skærebordet hviler på nedstoppuderne.
15. Tryk på CAL2-knap (G), indtil hæv skærebord-lampen (D) slukkes.

BEMÆRK:

Følgende trin gælder kun for mejetærskere fra 2005 og nyere med Smartrac-indføringshuset.

16. Vent på, at lampen HEADER TILT LEFT (skærebordshældning venstre) (ikke vist) begynder at blinke, og vip derefter skærebordet til den maksimale position mod venstre.
17. Tryk på knappen CAL2 (G), indtil lampen HEADER TILT LEFT (SKÆREBORDSHÆLDNING VENSTRE) (vises ikke) holder op med at blinke, og slip den, når lampen HEADER TILT RIGHT (SKÆREBORDSHÆLDNING HØJRE) (vises ikke) begynder at blinke.
18. Vip skærebordet til den maksimale position mod højre.

BETJENING

19. Tryk på knappen CAL2 (G), indtil alle følgende lamper blinker: Hæv skærebordet (D), sænk skærebordet (E), AUTO MODE (automatisk tilstand) (A) for højde, højre skærebord og venstre skærebord (ikke vist), og vip AUTO MODE (automatisk tilstand) (F).
20. Centrér skærebordet.
21. Tryk på CAL1-knappen (C) for at afslutte kalibreringen og gemme alle værdier. Alle lamper skal holde op med at blinke.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

Slukning af akkumulator – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Akkumulatoren påvirker reaktionstiden for mejetærskerens højdejustering, hvilket kan påvirke ydeevnen for systemet til automatisk styring skærebordshøjde (AHHC).

For at opnå den bedste ydeevne skal du slå indføøringshusets akkumulator fra. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

BEMÆRK:

Akkumulatoren er placeret foran den forreste venstre forbro.



Figur 3.622: Mejetærskerakkumulator
TIL/FRA-kontakt

A – Akkumulatorhåndtag (Fra-position)

BETJENING

Justering af skærebordets hæve/sænke-hastighed – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Den automatiske styring af højden på skærebord-systemets (AHC) stabilitet er påvirket af hydrauliske flowhastigheder. Juster hæve-/sænkehastigheden for at sikre stabiliteten af systemet til automatisk styring af højden på skærebordet.

Juster skærebordets hævebegrænser (A) og sænkebegrænser (B) i den hydrauliske manifold, så det tager ca. 6 sekunder at hæve skærebordet fra jorden til maksimal højde (dvs. til det punkt, hvor de hydrauliske cylindere er fuldt udstrakte), og ca. 6 sekunder at sænke skærebordet fra maksimal højde til jorden.

Hvis der er overdreven bevægelse af skærebordene (f.eks. søgning), når skærebordene er på jorden, skal du justere den lavere hastighed, så det tager 7 eller 8 sekunder for skærebordene at sænkes til jordniveau.

BEMÆRK:

Foretag denne justering med det hydrauliske system ved normal driftstemperatur (54,4 °C [130 °F]) og motoren kørende for fuld gas.



Figur 3.623: Skærebordets hæve/sænke-begrænsere, der kan justeres

Justering af jordtryk – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Juster indstillingen for jordtryk i skærebordet, så trykket er så lavt som muligt, men stadig tilstrækkeligt kraftigt til at skærebordet ikke hopper under drift.

BEMÆRK:

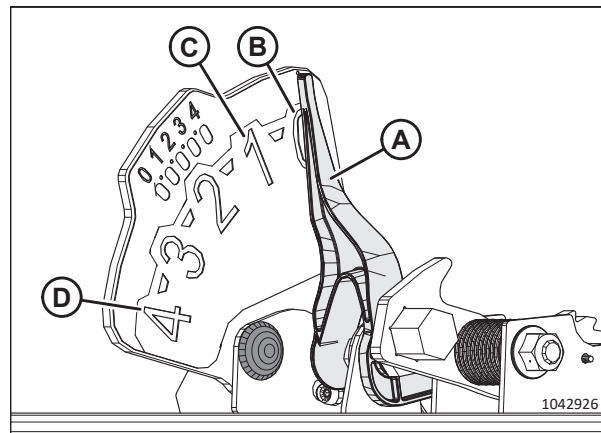
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Sørg for, at indikatoren (A) er i positionen 0 (B), når skærebordet er 254-356 mm (10"-14") over jorden. Hvis det ikke er tilfældet, skal du kontrollere flydersensorens udgangsspænding. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76 og S-serien (før 2016), side 388.*

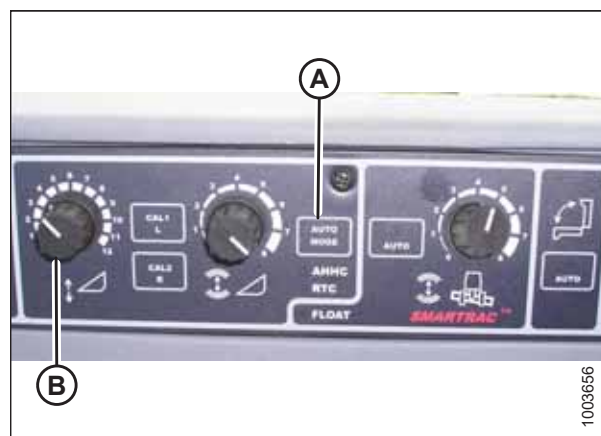
BEMÆRK:

Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i positionen 4 (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skærebordet hopper eller efterlader afgrøder. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.624: Flydeindikator

2. Sørg for, at skærebordet er i tilstanden for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC). Dette indikeres af AUTOMATISK TILSTAND LED-lys (A), der viser et kontinuerligt lys.
3. Skærebordet sænkes til den højde (jordtryk), der svarer til den position, der er valgt med højdebetjeningsknapp (B). Drej knappen mod uret for minimalt jordtryk og med uret for maksimalt jordtryk.



Figur 3.625: AHHC-konsol

Justering af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjde – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Følsomheden af automatisk styring af højden på skærebord (AHHC) henviser til den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før AHHC reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



Figur 3.626: Konsol til automatisk styring af højden på skærebord

Knappen SENSITIVITY ADJUSTMENT (følsomhedsjustering) (A) styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før AHHC-systemet reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når knappen FØLSOMHEDSJUSTERING (A) er indstillet til maksimum (drejet helt med uret), er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. I denne position bevæger skærebjælken sig op og ned ca. 19 mm (3/4"), før styringsmodulet sender signal til den hydrauliske styreventil om at hæve eller sænke skærebordets ramme.

Når knappen FØLSOMHEDSJUSTERING (A) er indstillet til minimum (drejet helt mod uret), er der behov for store ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. I denne position bevæger skærebordet sig op og ned ca. 51 mm (2"), før styringsmodulet sender signal til den hydrauliske styreventil om at hæve eller sænke skærebordets ramme.

Inputtet SKÆREBORDETS FØLELINJE ændrer også følsomhedsområdet. Når den er tilsluttet et sejl, giver positionen mod uret (mindst følsom) mulighed for ca. 102 mm (4") lodret vandring, før der foretages korrektion.

Fejlfinding af alarmer og diagnostiske fejl – Gleaner® R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016)

Læs dette afsnit for at få oplysninger om betydningen af alarmer og fejl i forbindelse med AHHC-systemet (automatisk styring af højden på skærebordet). Alarmer og diagnostiske fejl vises på mejetærskerens elektroniske instrumentpanel (EIP).

BEMÆRK:

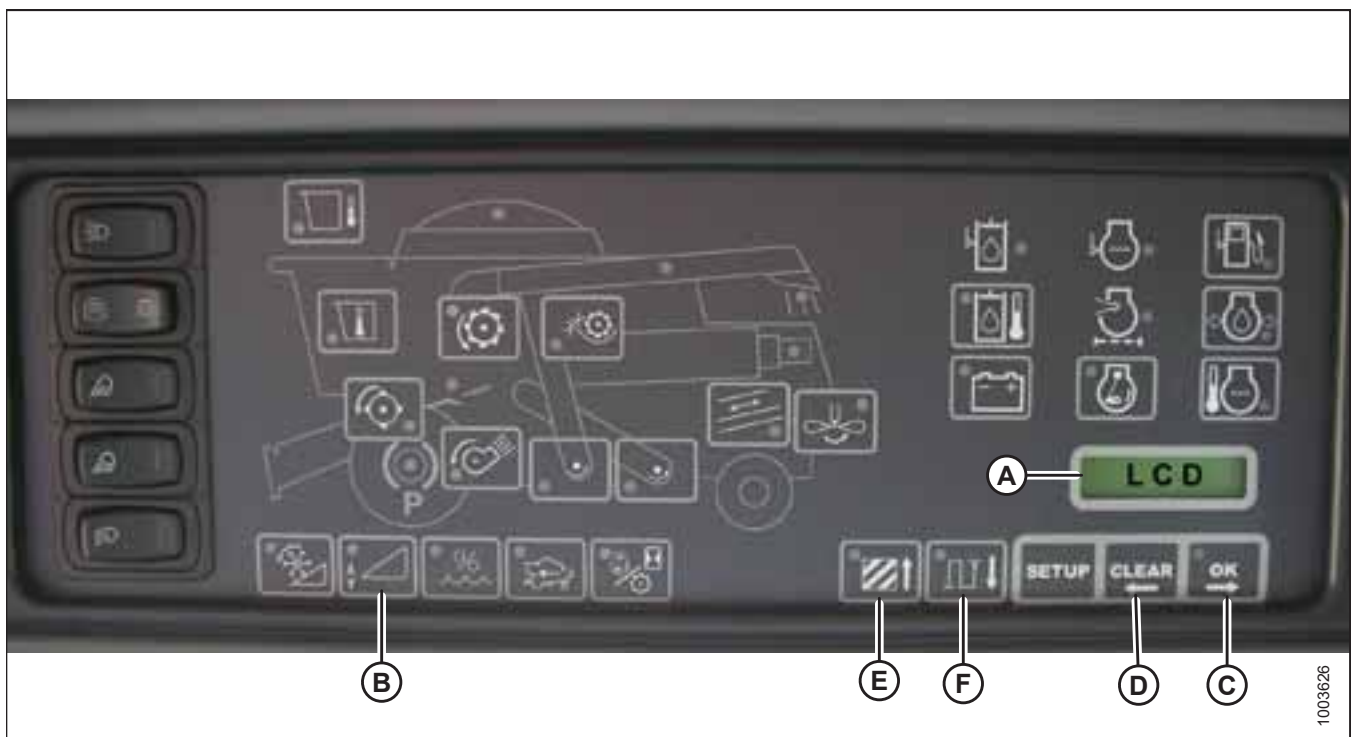
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Visningstype:

Vises på omdrejningstæller (A) som XX eller XXX.



Figur 3.627: Omdrejningstæller



Figur 3.628: Mejjetærskers elektroniske instrumentpanel (EIP)

BEMÆRK:

Vises på LCD (A) som XX" eller XXX cm.

Alarmtilstande:

Hvis der modtages en fejlmeddelelse fra sikringspanelet, lyder der en alarm. Alarmsummeren lyder fem gange hvert 10. sekund. LCD (A) på det elektroniske instrumentpanel (EIP) angiver fejl i skærebordssystemet som HDR CTRL efterfulgt af HGT ERR for højde og som HDR CTRL efterfulgt af TILT ERR for hældning. Skærebordshøjde-LED'en blinker gult to gange hvert sekund.

Når der opstår en alarmtilstand, blinker en grøn lysindikator (grøn, gul eller rød afhængigt af inputtet). Derudover vises en meddelelse på LCD-skærmen for at identificere alarmens art. F.eks. HYD TEMP, OPEN, SHRT blinker skiftevis.

Fejl i diagnosticeringsfejl:

Se figur 3.628, side 399.

BETJENING

Hvis du trykker på skærebordshøjde-kontakten (B) i mindst 5 sekunder, sættes EIP'en i skærebordsdiagnosticeringstilstand. LCD-skærmen (vist på forrige skærm) viser meddelelsen HDR DIAG, når EIP'en er i skærebordsdiagnosticeringstilstand .

I denne tilstand, efter 3 sekunder, vises etiketter for skærebordets fejlparametre på EIP LCD'en. Alle de viste oplysninger er skrivebeskyttede.

Knapperne OK (C) og RYD (D) giver dig mulighed for at rulle gennem listen over parametre. Hvis der ikke er nogen aktive fejlkoder, viser EIP LCD'en INGEN KODE.

Når en parameter vises, vises etiketten i 3 sekunder, hvorefter dens værdi automatisk vises.

Hvis du trykker på knappen OK (C), mens værdien vises, går du videre til den næste parameter og får vist dens etiket.

Når der vises en parameteretiket, og der trykkes på knappen OK (C) inden 3 sekunder, vises parameterens værdi.

Hvis du trykker på OMRÅDE (E), skiftes der gennem indstillingerne. Når VENSTRE vises på LCD-skærmen, skal du trykke på OK-knappen (C), så vises spændingen for den automatiske styring af højden på skærebord (AHC) på displayet.

Tryk på DIST-knappen (F) for at bladre tilbage gennem tabellen.

Tryk på KNAPPEN CLEAR (RYD) (D) for at afslutte skærebordsdiagnosticering og gå tilbage til normal tilstand.

3.10.11 Gleaner® S9-seriens mejetærskere

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHC-betjeningselementerne og kalibrere AHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Oversigt over skærebordsindstillinger – Gleaner® S9-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) for et FlexDrape®-skærebord i FD2-serien, der arbejder med en Gleaner®-mejetærsker i S9-serien, i denne vejledning.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.44 Skærebordsindstillinger – Gleaner® S9-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skærebordstype	Power Flow
Afkrydsningsfeltet Skærebord har vinde monteret	Slået til
Diameter på vinde	40
Vinde-PPR ⁷⁷	192 .
Følsomhed (RTC)	50
Følsomhed (AHC)	60
Skærebordets hastighedsstyring ⁷⁸	Langsom: Op 45/ned 40 Hurtig: Op 100/Ned 100
Skærebords sideforskydning	0
Indføringshus til skærer	68

77. Impulser pr. omdrejning.

78. En to-trins-knap med langsom hastighed på det første stop og hurtig på det andet.

Opsætning af skærebord – Gleaner® S9-serien

Hvis du vil indstille et skærebord til at fungere med AHHC-systemet (automatisk styring af højden på skærebordet), skal du åbne menuen HEADER SETTINGS (indstillinger for skærebord) ved hjælp af Tyton-terminalen.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

AGCO Tyton-terminalen (A) bruges til at opsætte og administrere et MacDon-skærebord på Gleaner®-mejetærskere i S9-serien. Brug berøringsskærmen til at vælge det ønskede element på skærmen.



Figur 3.629: Førerplads – Gleaner® S9

A – Tyton-terminal B – Betjeningshåndtag
C – Gashåndtag D – Skærebordsstyringsgruppe

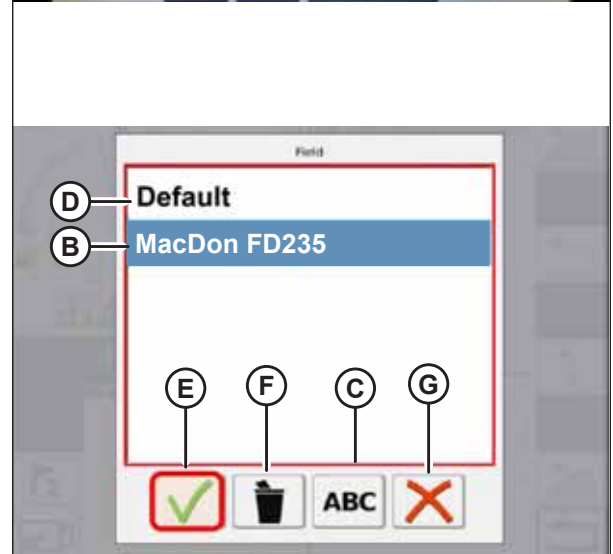
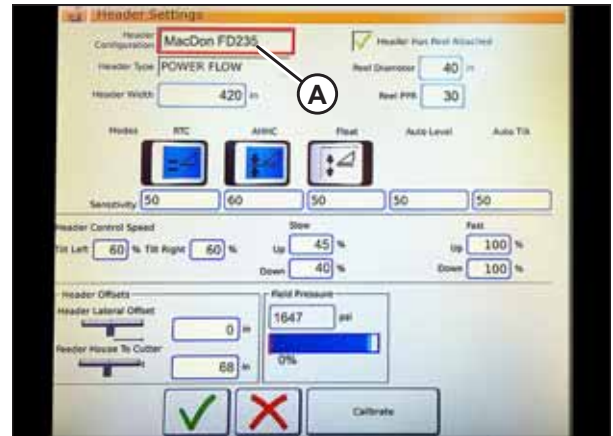
1. Vælg mejetærskerikonet (A) i den øverste højre firkant på startskærmen. COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu) åbnes.



Figur 3.630: Mejetærsker-ikon på startside

3. Vælg feltet HEADER CONFIGURATION (skærebordskonfiguration) (A). Der vises en liste over skæreborde.

- Hvis dit MacDon-skærebord allerede er konfigureret, skulle det gerne blive vist på skærebordslisten. Vælg MacDon-skærebord (B) for at fremhæve skærebordet med blå, og vælg derefter det grønne flueben (E) for at fortsætte.
- Hvis der kun vises STANDARD-skærebordet (D), skal du vælge knappen ABC (C) og bruge skærmtastaturet til at angive oplysninger for MacDon-skærebordet. Når du har indtastet oplysningerne, skal du vælge en af følgende indstillinger for at gå tilbage til siden HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger):
 - Grøn markering (E) gemmer indstillingerne
 - Papirkurvsikonet (F) sletter det fremhævede skærebord fra listen
 - Rødt X (G) annullerer ændringer

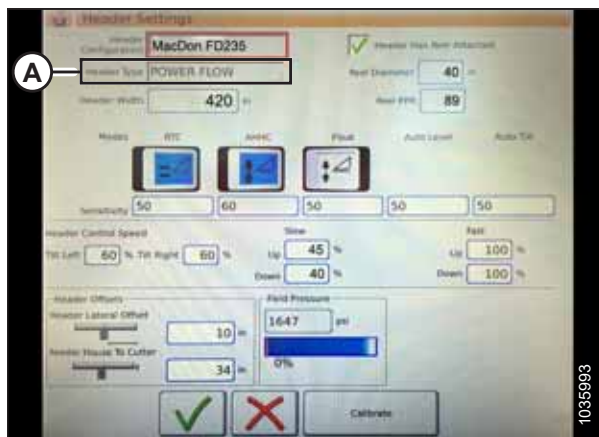


1035985

Figur 3.632: Menuen Header Configuration (Skærebordskonfiguration) på siden Header Settings (Skærebordsindstillinger)

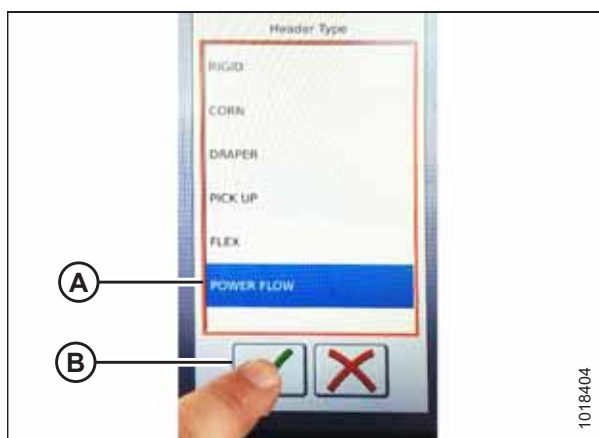
BETJENING

4. Hvis du vil angive skærebordstypen, der er monteret på maskinen, skal du trykke på feltet HEADER TYPE (skærebordstype) (A). Der vises en liste over skærebordstyper.



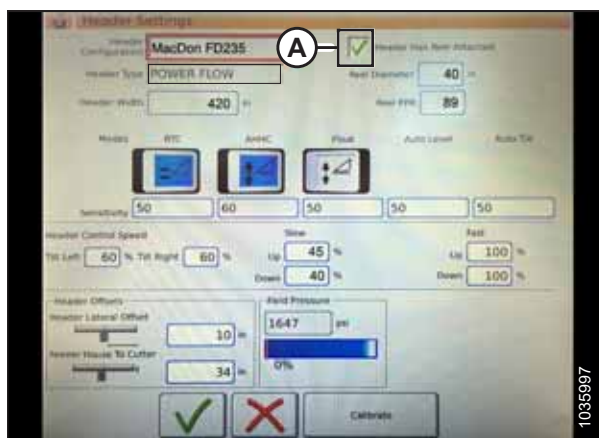
Figur 3.633: Indstillinger for skærebord

5. Vælg POWER FLOW (strømføring) (A). Vælg det grønne flueben (B) for at gemme dit valg.

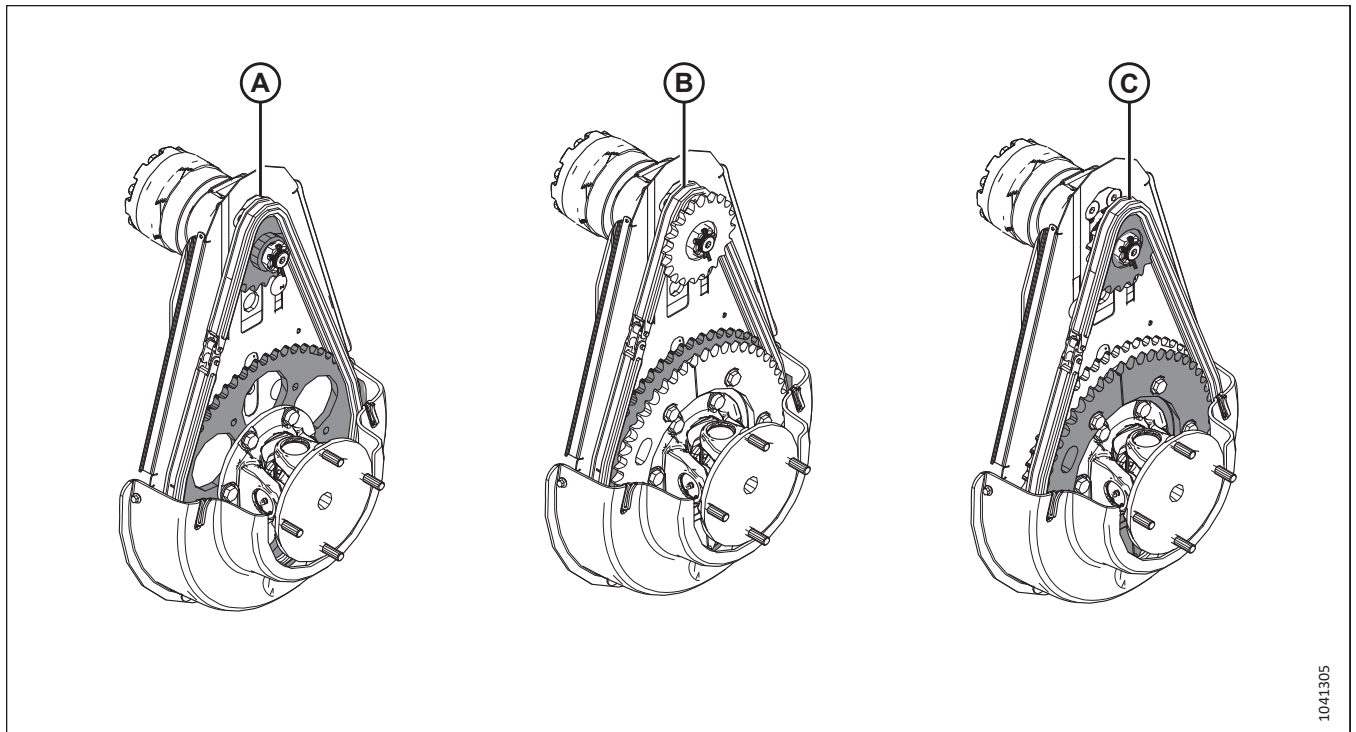


Figur 3.634: Skærebordstype

6. Sørg for, at afkrydsningsfeltet HEADER HAS REEL ATTACHED (skærebord har vinde monteret) (A) er markeret.



Figur 3.635: Indstillinger for skærebord



Figur 3.636: Vindetrækkonfigurationer

7. Hvis du ikke allerede ved, hvilken type vindetrækkonfiguration der er installeret på skærebordet, skal du identificere den på følgende måde:

- (A) Standardkonfiguration: Ét sæt kædehjul er monteret.
- (B) Højt moment/lav hastighed: Kæden monteres på det inderste sæt kædehjul.
- (C) Høj hastighed/lavt moment: Kæden monteres på det yderste sæt kædehjul.

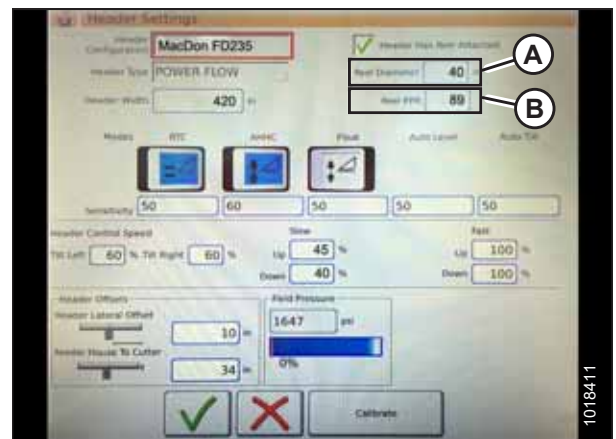
8. Vælg feltet REEL DIAMETER (VINDEDIAMETER) (A), så vises et numerisk tastatur. Indtast **40** for en MacDon-vinde.

9. Vælg feltet REEL PPR (impulser pr. omdrejning for vinde) (B). Indtast værdien i henhold til den type konfiguration af vindetrækkets kædehjul, der blev identificeret i trin 7, side 405:

- Standardkonfiguration: **192**
- Højt moment/lav hastighed: **303**
- Lavt moment/høj hastighed: **169**

BEMÆRK:

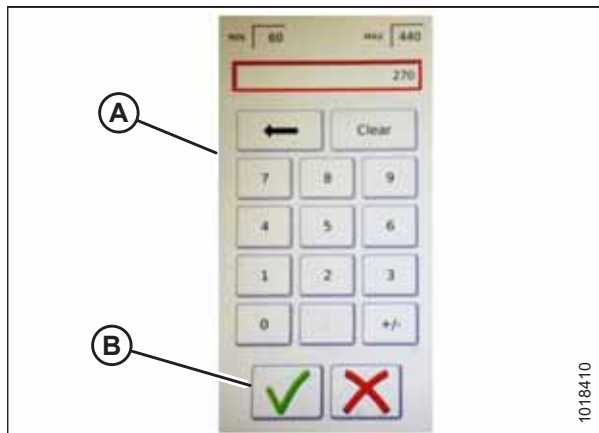
Når AHHC er aktiveret, bør vinden bevæge sig lidt hurtigere end mejetærskerens kørehastighed. Hvis vinden bevæger sig hurtigere eller langsommere end ønsket med ovenstående PPR-indstilling, skal du kontakte forhandleren for at få hjælp.



Figur 3.637: Indstillinger for skærebord

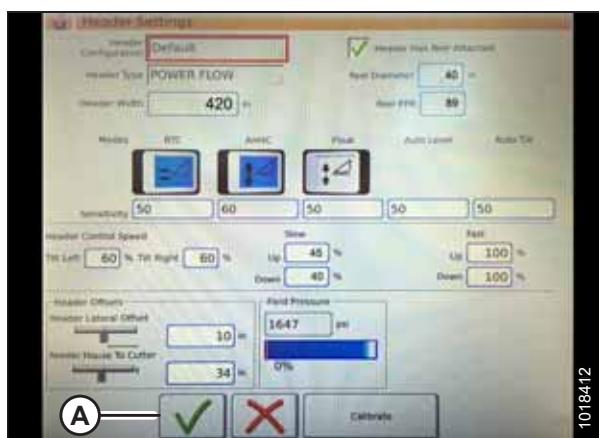
BETJENING

10. Vælg det grønne flueben (B) under det numeriske tastatur (A).



Figur 3.638: Numerisk tastatur

11. Vælg det grønne flueben (A) nederst på siden HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger).



Figur 3.639: Siden Skærebordindstillinger

Indstilling af minimal vindehastighed og kalibrering af vinde – Gleaner® S9-serien

Hvis du vil indstille skærebordets minimale vindehastighed til at fungere med systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) og for at kalibrere vinen, skal du åbne menuen REEL SETTINGS (vindeindstillinger).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Vælg REEL SETTINGS (vindeindstillinger) (A) fra COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu). Siden REEL SETTINGS (vindeindstillinger) åbnes.



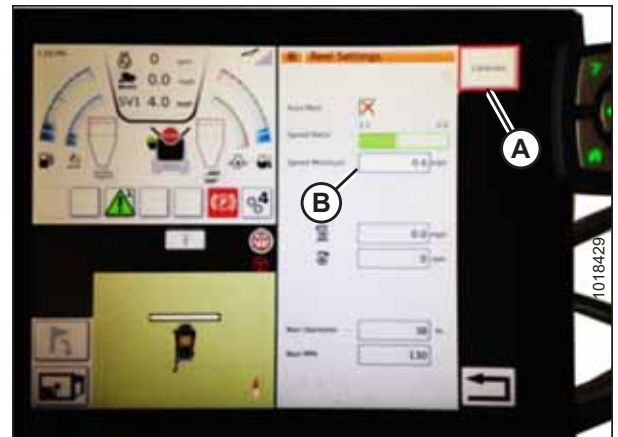
Figur 3.640: Vindeindstillinger i mejetærskerens hovedmenu

2. Vælg feltet SPEED MINIMUM (minimal hastighed) (B) for at indstille den minimale vindehastighed. Skærmtastaturet vises.
3. Indtast den ønskede værdi. Vælg det grønne flueben for at angive den nye værdi, eller vælg det røde X for at annullere indtastningen. Vindehastighed vises i km/t og o/min.

BEMÆRK:

Nederst på siden REEL SETTINGS (vindeindstillinger) vises vindediameteren og vindens impulser pr. omdrejning (PPR). Disse værdier er allerede angivet på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER.

4. For at kalibrere vindehastigheden skal du vælge knappen CALIBRATE (kalibrer) (A) øverst til højre på siden. GUIDEN KALIBRERING åbnes og viser en advarsel om farer.
5. Gennemgå betingelserne i advarslen for CALIBRATION WIZARD (kalibreringsguide), og sørg for, at alle betingelserne er opfyldt. Tryk på det grønne flueben (A) for at acceptere og starte kalibreringen. Hvis du trykker på rødt X (B), annulleres kalibreringsproceduren.



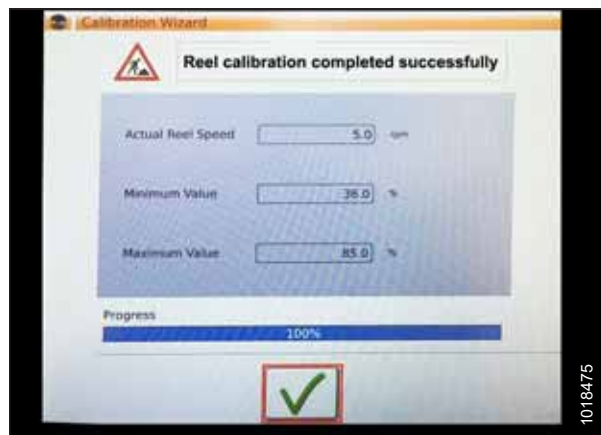
Figur 3.641: Kalibrering af vindeindstillinger



Figur 3.642: Guiden Kalibrering

BETJENING

- Der vises en meddelelse i GUIDEN KALIBRERING om, at kalibrering af vinde er startet. Vinden begynder at dreje langsomt og øge hastigheden. Vælg om nødvendigt det røde X nederst på skærmen for at annullere kalibreringsprocessen. Ellers skal du vente på meddelelsen om, at kalibrering af vinden er helt fuldført.
- Vælg det grønne flueben nederst på skærmen for at gemme de kalibrerede indstillinger.



Figur 3.643: Kalibreringsstatus

Opsætning af automatisk skærebordsstyring – Gleaner® S9-serien

Du kan konfigurere automatiske skærebordsfunktioner på siden HEADER SETTINGS.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Automatiske kontrolfunktioner:** Der er til/fra-kontakter (FRA/TIL) på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER for de automatiske kontrolfunktioner. For MacDon-skæreborde skal du sikre dig, at følgende to funktioner er aktiveret som vist:

- RTC (return to cut – tilbage til skæring) (A)
- AHHC (automatic header height control – automatisk styring af skærebordshøjden) (B)

Alle andre kontakter er deaktiveret (ikke fremhævet).

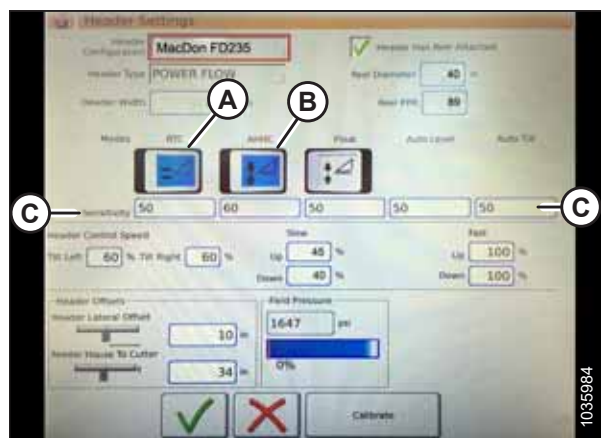
- Følsomhed:** Indstilling (C) styrer, hvor responsiv en kontrol (RTC eller AHHC) er over for en given ændring i sensorfeedback. Indstillingsfelterne er placeret direkte under til/fra-kontakterne. Hvis du vil angive en ny følsomhedsindstilling, skal du trykke på indstillingsfeltet under den specifikke til/fra-knap og angive den nye værdi på skærmtastaturet.

- Forøg følsomheden, hvis mejetærskeren ikke ændrer indførselspositionen hurtigt nok i automatisk tilstand.
- Formindsk følsomheden, hvis mejetærskeren søger efter en position i automatisk tilstand.

BEMÆRK:

Udgangspunkterne for følsomhed for MacDon-skæreborde er som følger:

- 50 for RTC (A)
- 60 for AHHC (B)



Figur 3.644: Automatiske kontrolelementer og følsomhedsindstillinger

3. **Skærebordshastighed:** SKÆREBORDETS HASTIGHEDSSTYRING (A) på siden SKÆREBORDSINDTILLINGER bruges til at justere følgende hastigheder:

- Hældning til venstre og højre er den laterale hældning af mejetærskerens frontplade.
- Skærebord op og ned (langsom og hurtig hastighed) er en to-trins-knap med langsom hastighed på det første stop og hurtig på det andet stop.

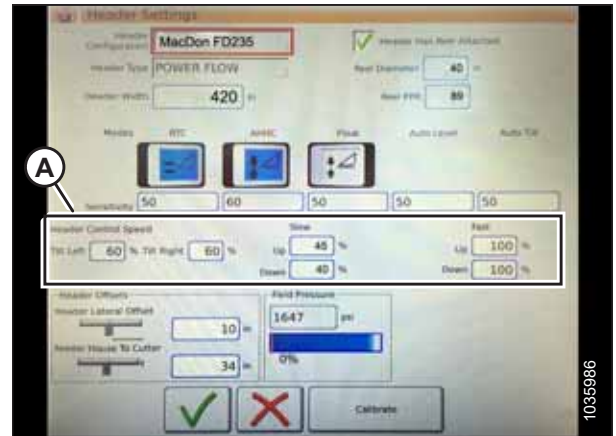
BEMÆRK:

De anbefalede startpunkter for MacDon-skærebordes hastighedsstyring er som følger:

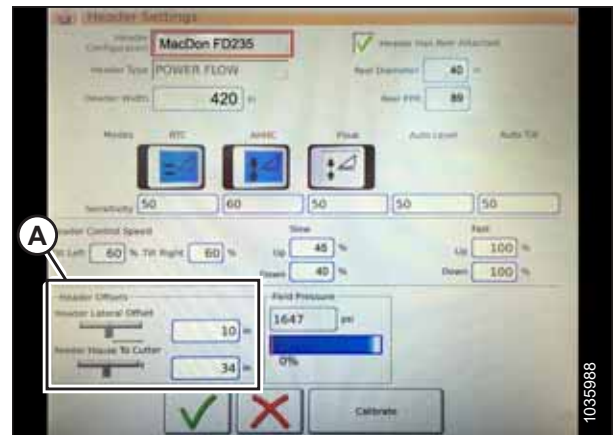
- Langsom: 45 op/40 ned
- Hurtig: 100 op/100 ned

4. **Skærebordsforskydninger (A):** Forskydningsafstande er vigtige for udbyttekortlægning. Der er to justerbare dimensioner på siden SKÆREBORDSINDTILLINGER:

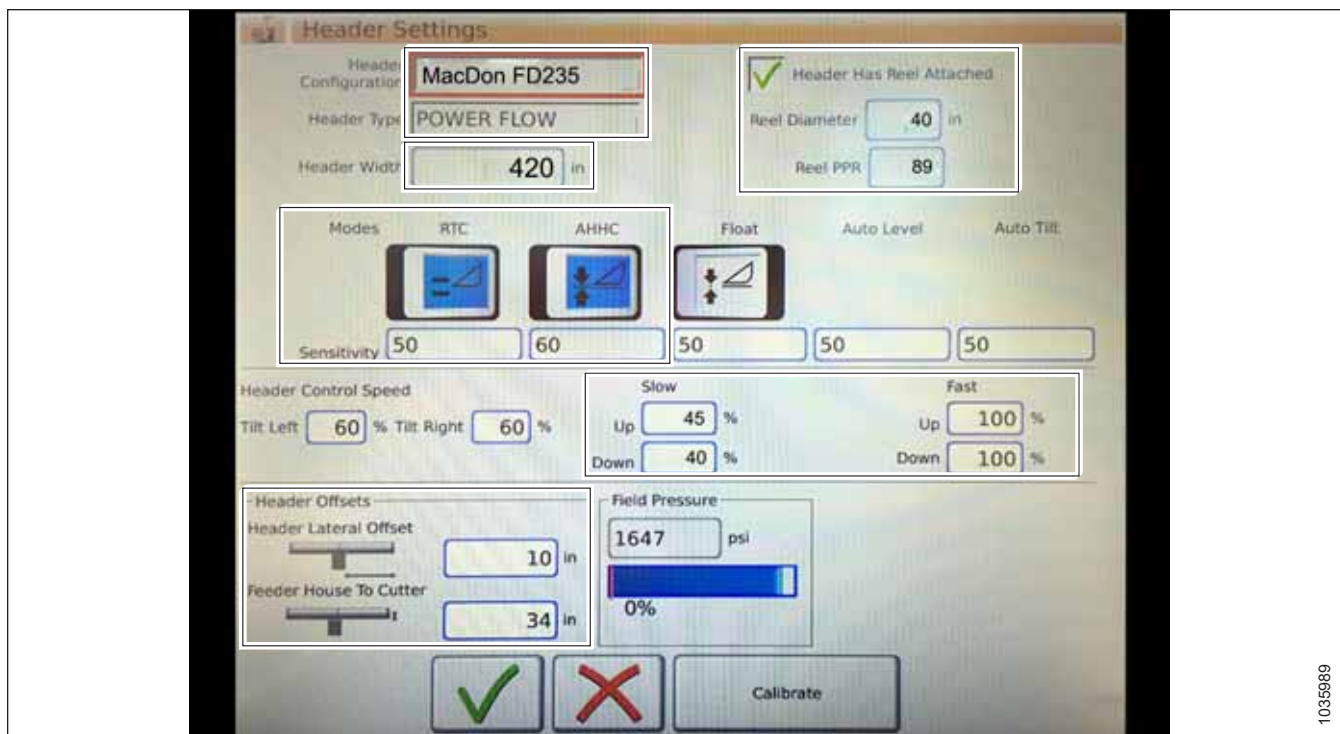
- Skærebordsforskydning: Afstanden mellem skærebordets midterlinje og maskinens midterlinje. Angiv som **0** for et MacDon-skærebord.
- Indføringshus til Skærer: afstanden fra maskinens grænseflade til skærebjælken. Angiv til **68** for et MacDon-skærebord.



Figur 3.645: Indstillinger for styring af skærebordshastighed



Figur 3.646: Indstillinger for skærebordsforskydning



Figur 3.647: Input til MacDon-skærebordsindstillinger

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) – Gleaner® S9-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

BETJENING

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

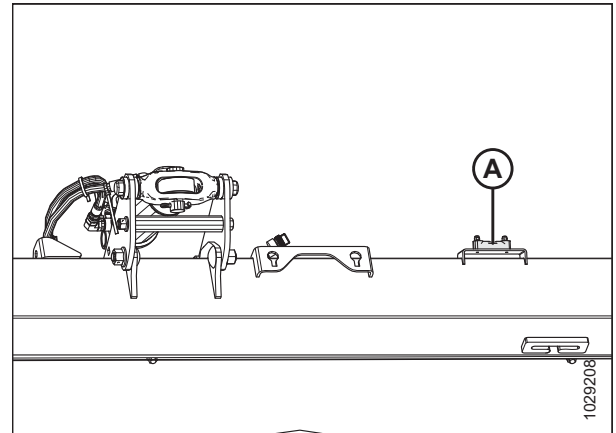
BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.
BEMÆRK:
Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).
4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.648: Vaterpas

⚠ FORSIGTIG

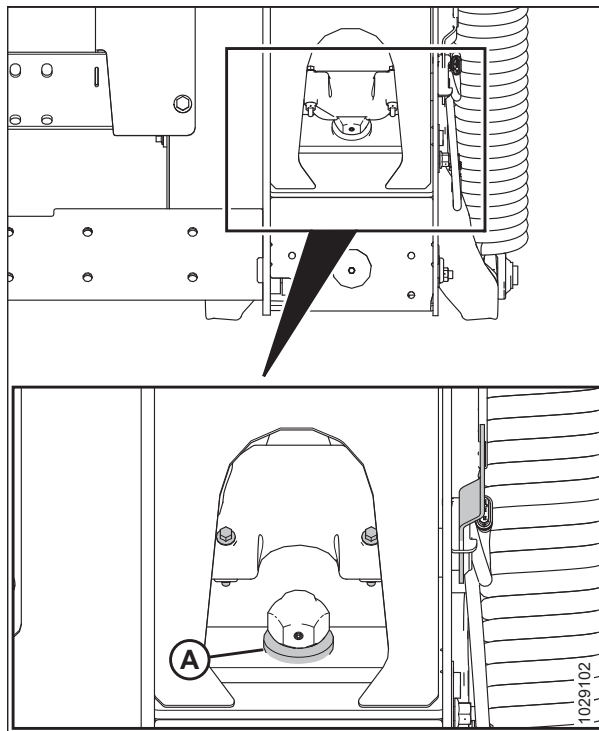
For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A]) kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.
10. På COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu) skal du vælge ikonet for HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger) (A).



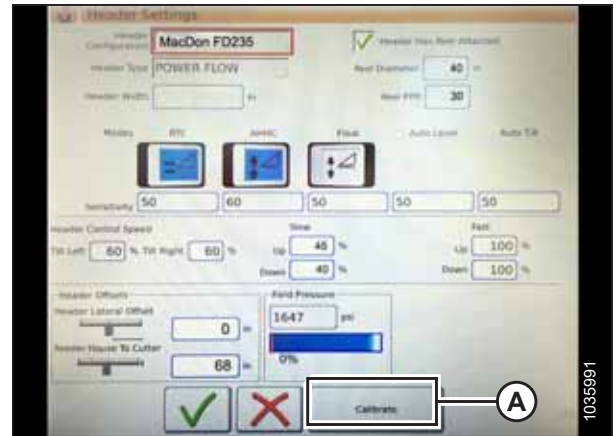
Figur 3.649: Nedstopspændeskive



Figur 3.650: Mejetærskerhovedmenu

BETJENING

11. Vælg CALIBRATE (kalibrer) (A) nederst til højre på siden. Siden HEADER CONTROL (skærebordsstyring) vises.



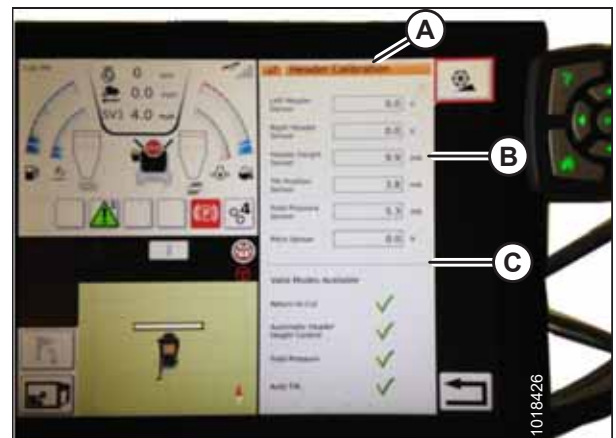
Figur 3.651: Siden Skærebordindstillinger

Til højre på siden vises oplysninger om KALIBRERING AF SKÆREBORD (A). Oplysningerne vises for en række sensorer (B):

- Venstre og højre skærebordssensor (spænding) (værdierne vil være de samme med MacDon-skæreborde)
- Skærebordshøjdesensor (mA)
- Hældningspositionssensor (mA)

Følgende gyldige tilstande vises med flueben (C) under sensorværdierne (B):

- Gå tilbage for at skære
- Automatisk styring af højden på skærebord



Figur 3.652: Siden Skærebordskalibrering

12. Tryk på knappen HEADER DOWN (skærebord ned) (A) på betjeningshåndtaget. Sensorværdierne på siden HEADER CALIBRATION (kalibrering af skærebord) vil ændre sig, efterhånden som skærebordet falder.



Figur 3.653: Skærebord ned-kontakt

13. Vælg kalibreringsikonet (A).



Figur 3.654: Kalibrering af skærebord

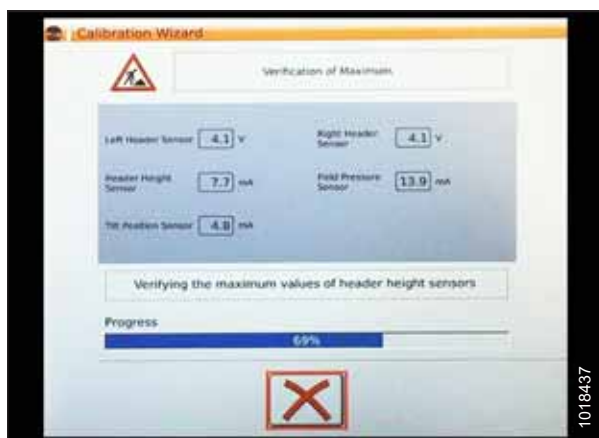
14. Fareadvarsel for SKÆREBORDSKALIBRERING vises. Sørg for, at alle betingelserne er opfyldt.

15. Vælg det grønne flueben nederst på skærmen for at starte kalibreringsguiden.



Figur 3.655: Advarsel om skærebordskalibrering

En statuslinje vises nederst på skærmen. Skærehovedet vil bevæge sig automatisk og uregelmæssigt under kalibreringen. Du kan til enhver tid stoppe processen ved at vælge det røde X under statuslinjen.



Figur 3.656: Kalibrering i gang

BETJENING

Følgende betjeningslementer bruges til at betjene AHHC-funktionerne:

- Tyton-terminal (A)
- Betjeningshåndtag (B)
- Gashåndtag (C)
- Skærebordsstyringsgruppe (D)

Brug betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at gøre dig bekendt med betjeningslementerne.



Figur 3.659: Gleaner® S9-betjeningslementer

1. Når skærebordet kører, skal du indstille lateral hældning-kontakten (A) til MANUEL.
2. Aktivér AHHC-systemet ved at trykke kontakten (B) til den øvre position.



Figur 3.660: Skærebordsstyringsgruppe

3. Tryk på AHHC-styrekontakt (A) på betjeningshåndtaget for at aktivere AHHC. Skærebordet flyttes til den aktuelt indstillede position.



Figur 3.661: AHHC på betjeningshåndtag

BETJENING

4. Brug SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) efter behov for at finjustere positionen.



Figur 3.662: Skærebordsstyringsgruppe

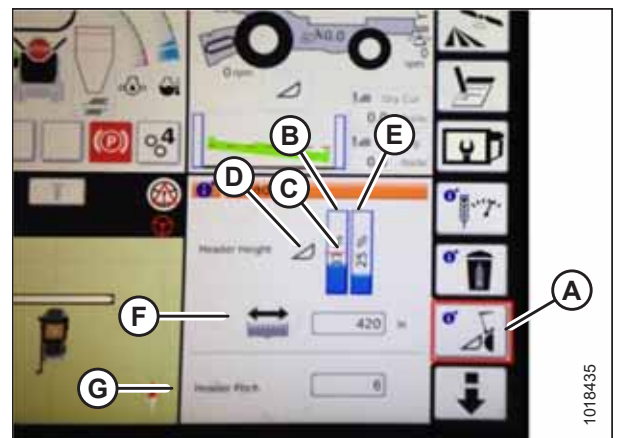
Gennemse markindstillinger for skærebord – Gleaner® S9-serien

Du kan gennemgå indstillingerne for automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) ved at trykke på skærebordsikonet på Tyton-terminalens startside.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. For at få vist følgende gruppeindstillinger for skærebordet skal du vælge skærebordsikonet (A) i højre side af startsideen:
 - Skærebordets AKTUELLE POSITION (B).
 - INDSTILLING for skæringsposition (C) (angivet med rød linje)
 - Skærebordssymbol (D) – vælg dette for at justere den indstillede skæringsposition ved hjælp af rullehjulet på højre side af Tyton-terminalen.
 - SKÆREHØJDE for AHC (E) – finjuster denne med drejeknappen til indstilling af skærebordshøjde i gruppen skærebordsstyring.
 - SKÆREBORDETS ARBEJDSBREDDE (F)
 - SKÆREBORDSAFSTAND (G)



Figur 3.663: Skærebordsgrupper

BETJENING

2. Hvis du vælger et felt, åbnes skærmtastaturet, så værdierne kan justeres. Indtast den nye værdi, og vælg det grønne flueben, når du er færdig.

BEMÆRK:

Rullehjulet (A) er placeret på højre side af Tyton-terminalen.



Figur 3.664: Justeringshjul på højre side af Tyton-terminal

BEMÆRK:

SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) er på skærebordsstyringsgruppen.



Figur 3.665: Skærebordsstyringsgruppe

3.10.12 Mejetærskere i IDEAL™-serien

For at gøre systemet til automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Oversigt over skærebordsindstillinger – IDEAL™-serien

De anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et skærebord, der arbejder med en mejetærsker i IDEAL™-serien, er angivet.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.45 Skærebordindstillinger – IDEAL™

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skærebordstype	Power Flow
Afkrydsningsfelt til vinde	Slået til

Tabel 3.45 Skærebordindstillinger – IDEAL™ (fortsat)

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling		
Diameter på vinde	102 cm (40") ⁷⁹		
Vinde-PPR ⁸⁰	Standard – 38	Kædehjul med højt moment – 61	Kædehjul med høj hastighed – 34
Følsomhed (RTC)	50		
Følsomhed (AHHC)	60		
Skærebordets hastighedsstyring ⁸¹	Langsom: Op 45/ned 40 Hurtig: Op 100/Ned 100		
Skærebords sideforskydning	0		
Indføringshus til skærer	68		

Konfiguration af skærebord – IDEAL™-serien

Indstil disse indledende konfigurationsindstillinger på din IDEAL™ -serie mejetærsker, når du indstiller det automatiske højdekontrollsystem (AHHC).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

Tyton-terminalen (A) bruges til at opsætte og administrere et MacDon-skærebord på en mejetærsker fra IDEAL™-serien. Brug berøringsskærmen til at vælge det ønskede element på skærmen.



Figur 3.666: Førerplads for IDEAL™-serien

A – Tyton-terminal B – Betjeningshåndtag
C – Gashåndtag D – Skærebordsstyringsgruppe

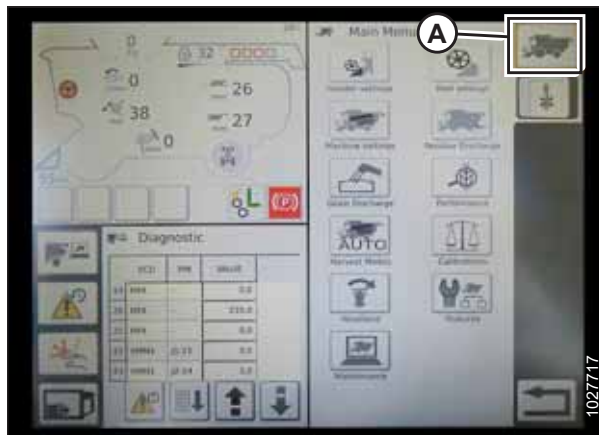
79. Hvis vindehastigheden ikke indekseres korrekt, kan rullediameteren øges til 112 cm (44”).

80. Impulser pr. omdrejning.

81. En to-trins-knap med langsom hastighed på det første stop og hurtig på det andet.

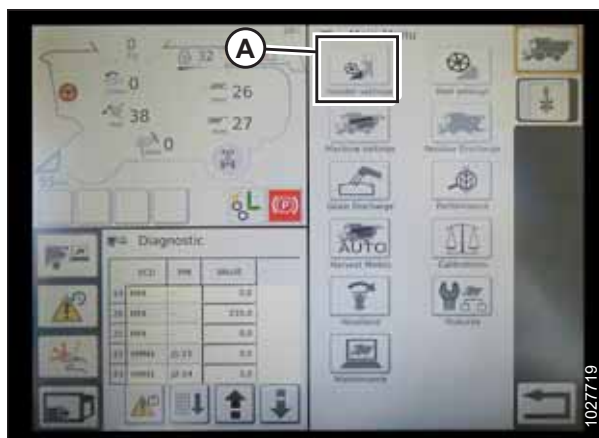
BETJENING

1. Vælg mejetærskerikonet (A) øverst til højre på startskærmen. Mejetærskerens MAIN MENU (Hovedmenu) åbnes.



Figur 3.667: Mejetærsker-ikon på startside

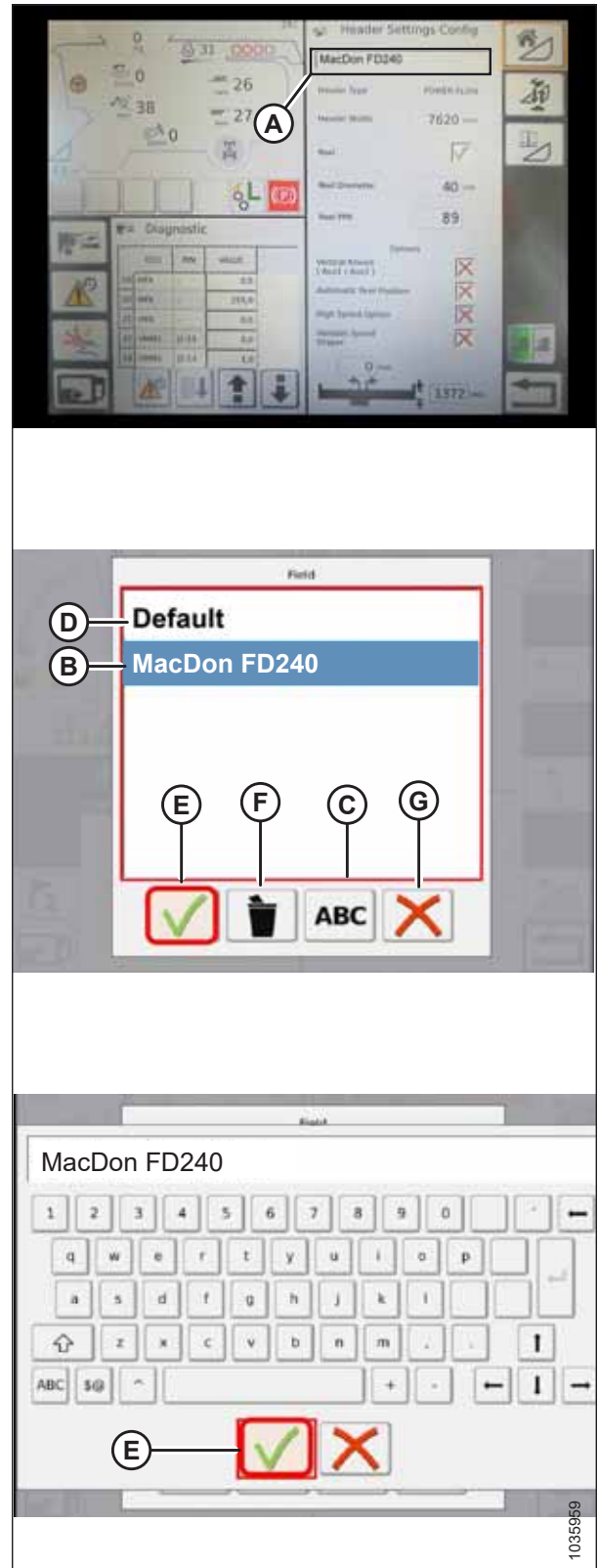
2. På COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu) skal du vælge HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger) (A). Siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) åbnes.



Figur 3.668: Skærebordsindstillinger i mejetærskerhovedmenu

3. Vælg feltet HEADER CONFIGURATION (skærebordskonfiguration) (A). Der vises en liste over skæreborde.

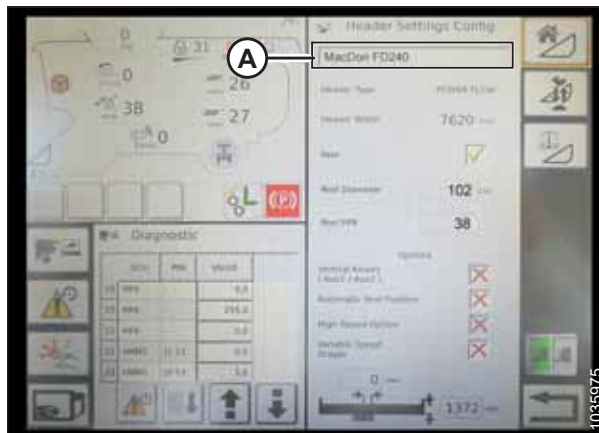
- Hvis et MacDon-skærebord allerede er konfigureret, vises det på listen. Vælg titlen på et MacDon-skærebord (B) for at fremhæve titlen med blå, og vælg derefter det grønne flueben (E) for at fortsætte konfigurationen.
- Hvis der kun vises DEFAULT HEADER (standardskærebord) (D), skal du vælge knappen ABC (C) og bruge skærmtastaturet til at indtaste oplysninger om skærebordet. Når du har indtastet oplysningerne, skal du vælge en af følgende indstillinger for at gå tilbage til siden HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger):
 - Grøn markering (E) gemmer indstillingerne
 - Papirkurvsikonet (F) sletter det fremhævede skærebord fra listen
 - Rødt X (G) annullerer ændringer



Figur 3.669: Menuen Header Configuration (Skærebordskonfiguration) på siden Header Settings (Skærebordsindstillinger)

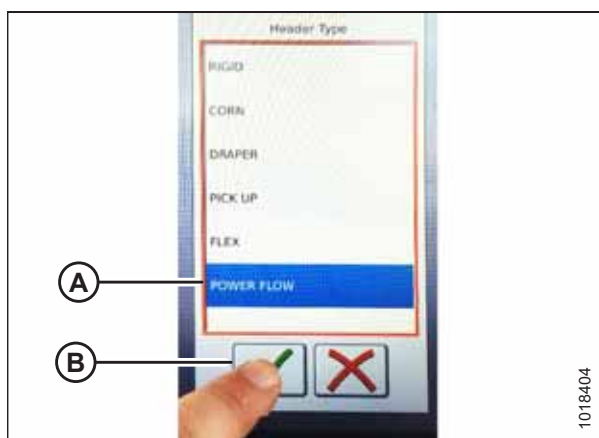
BETJENING

4. Hvis du vil angive skærebordstypen, der er monteret på maskinen, skal du trykke på feltet HEADER TYPE (skærebordstype) (A).



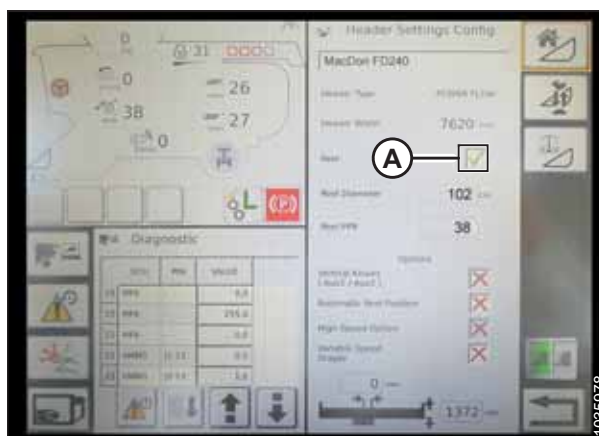
Figur 3.670: Indstillinger for skærebord

5. Vælg POWER FLOW (A) på listen over foruddefinerede skærebordstyper.
6. Vælg det grønne flueben (B) for at gemme dit valg og fortsætte.

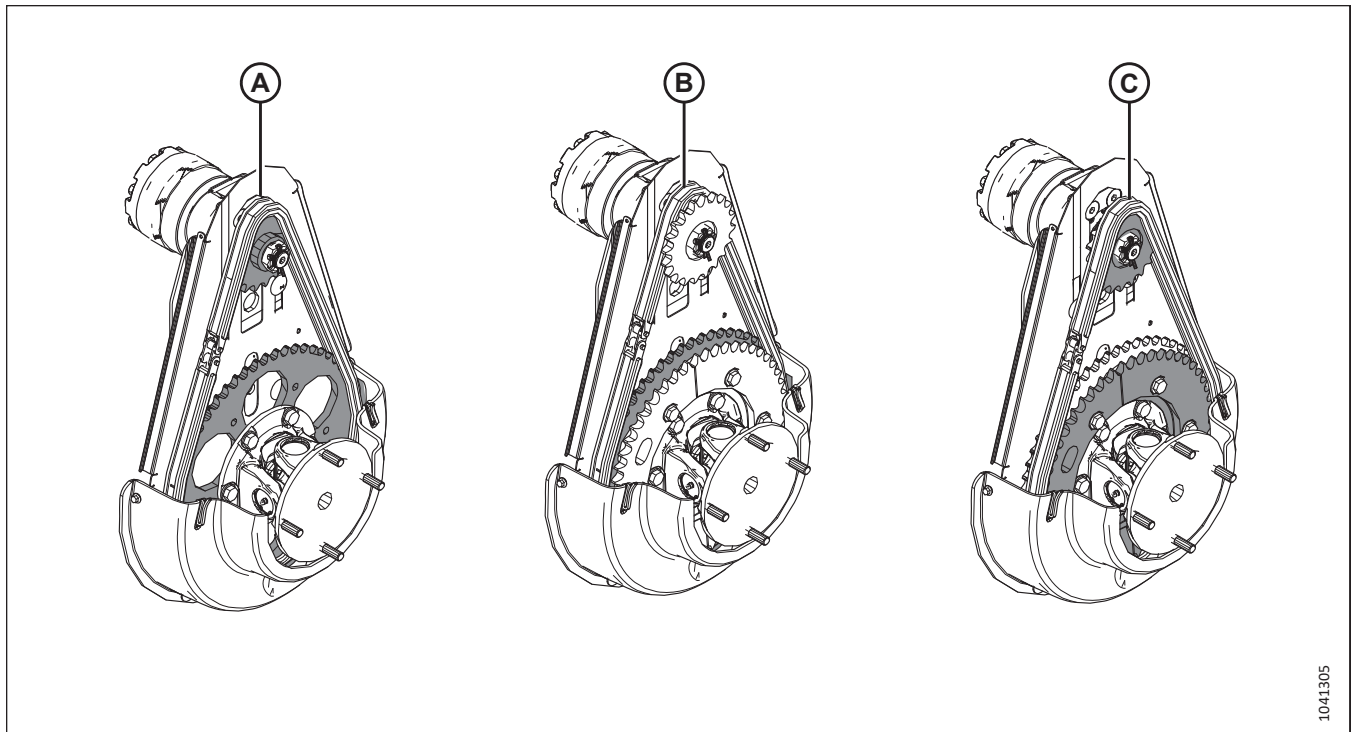


Figur 3.671: Skærebordstype

7. Sørg for, at afkrydsningsfeltet REEL (vinde) (A) er markeret.



Figur 3.672: Indstillinger for skærebord



Figur 3.673: Vindetrækkonfigurationer

8. Hvis du ikke allerede ved, hvilken type vindetrækkonfiguration der er installeret på skærebordet, skal du identificere den på følgende måde:

- Standardkonfiguration (A): Ét sæt kædehjul er monteret.
- Højt moment/lav hastighed (B): Kæden monteres på det inderste sæt kædehjul.
- Høj hastighed/lavt moment (C): Kæden monteres på det yderste sæt kædehjul.

9. Vælg feltet REEL DIAMETER (vindediameter) (A). Et numerisk tastatur vises. Indtast følgende værdi for en MacDon-vinde:

- 102 cm (40")

BEMÆRK:

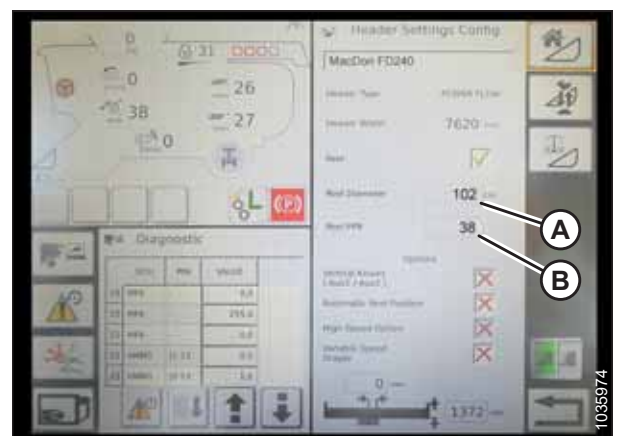
Hvis vindehastigheden ikke indekseres korrekt, kan rullediameteren øges til 112 cm (44").

10. Vælg feltet REEL PPR (impulser pr. omdrejning for vinde) (B), og indtast den relevante værdi:

- Standard: 38
- Højt moment/lav hastighed: 61
- Høj hastighed/lavt moment: 34

BEMÆRK:

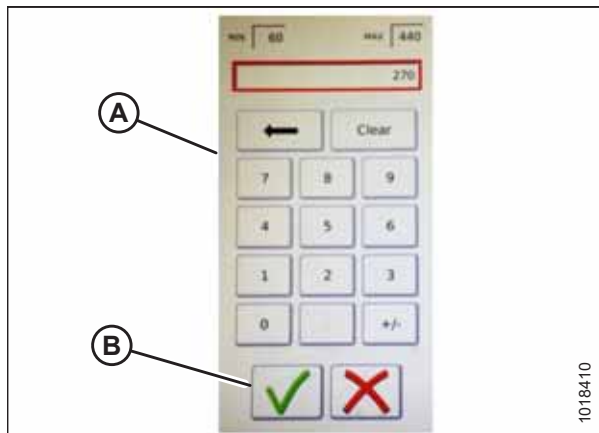
Når AHHC er aktiveret, bør vinden bevæge sig lidt hurtigere end mejetærskerens kørehastighed. Hvis vinden bevæger sig hurtigere eller langsommere end ønsket ved ovenstående PPR-indstilling, skal du kontakte forhandleren for at få hjælp.



Figur 3.674: Indstillinger for skærebord

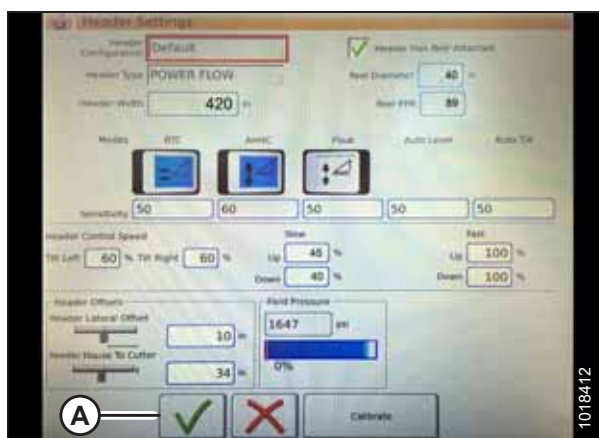
BETJENING

11. Vælg det grønne flueben (B) under det numeriske tastatur (A).



Figur 3.675: Numerisk tastatur

12. Vælg det grønne flueben (A) nederst på siden HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger).



Figur 3.676: Siden Skærebordindstillinger

Indstilling af mindste vindehastighed og kalibrering af vinde – IDEAL™-serien

For at konfigurere vindehastigheden på mejetærskeren til at fungere sammen med det automatiske skærebordshøjdesystem (AHC) på en IDEAL™-serie mejetærsker skal vindens driftsparametre konfigureres, og mejetærskeren skal køre en automatisk vindekalibreringsprocedure.

FARE

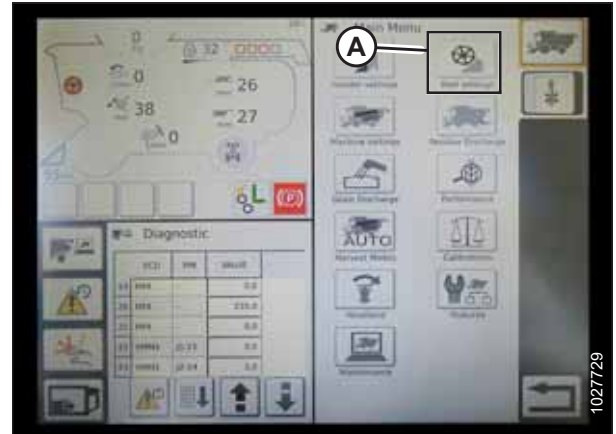
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Fra mejetærskerens MAIN MENU (hovedmenu) skal du trykke på REEL SETTINGS (VINDEINDSTILLINGER) (A) for at åbne siden VINDEINDSTILLINGER.



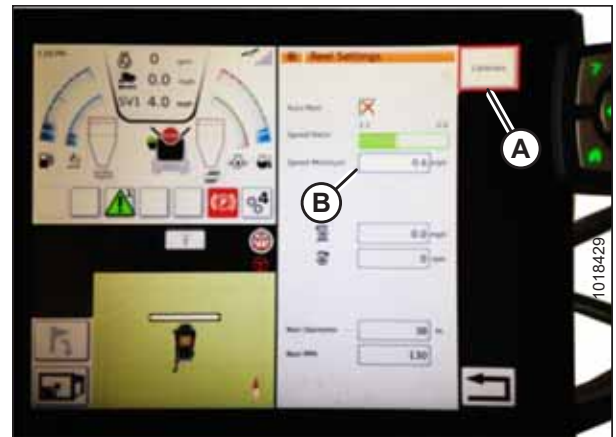
Figur 3.677: Vindeindstillinger i mejetærskerens hovedmenu

2. For at indstille min. vindehastighed skal du trykke på FELTET SPEED MINIMUM (B). Skærmtastaturet vises. Angiv den ønskede værdi. Vælg det grønne flueben for at acceptere den nye værdi, eller vælg det røde X for at annullere. Vindehastigheden vises i miles i timen (mil/t.) og rotationer pr. minut (o/min).

BEMÆRK:

Vindediameteren og vindepuls pr. omdrejning (PPR) vises nederst på siden REEL SETTINGS (VINDEINDSTILLINGER). Disse værdier er allerede angivet på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER.

3. Vælg knappen CALIBRATE (kalibrer) (A) i øverste højre hjørne af siden REEL SETTINGS (vindeindstillinger). Kalibreringsguiden vises.
4. Sørg for, at alle de betingelser, der er anført i advarslen for CALIBRATION WIZARD (kalibreringsguide), er opfyldt. Tryk på det grønne flueben for at starte kalibreringsproceduren for vinden. Hvis du trykker på det røde X, annulleres kalibreringsproceduren.



Figur 3.678: Kalibrering af vindeindstillinger



Figur 3.679: Guiden Kalibrering

BETJENING

- Der vises en meddelelse i CALIBRATION WIZARD (GUIDEN KALIBRERING) om, at kalibrering af vinde er startet. Vinden begynder at dreje langsomt, og hastigheden øges gradvist. Vælg om nødvendigt det røde X (ikke vist) for at annullere kalibreringsproceduren. Ellers skal du vente på meddelelsen om, at kalibrering af vinden er fuldført. Vælg det grønne flueben for at gemme de kalibrerede indstillinger.



Figur 3.680: Kalibreringsstatus

Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjde – AGCO IDEAL™-serien

For at konfigurere AHHC-funktionerne (Automatic Header Height Control) på en IDEAL™-serie mejetærsker til at fungere sammen med dit skærebord skal du gå til siden HEADER SETTINGS (SKÆREBORDSINDSTILLINGER) på mejetærskerens computer.

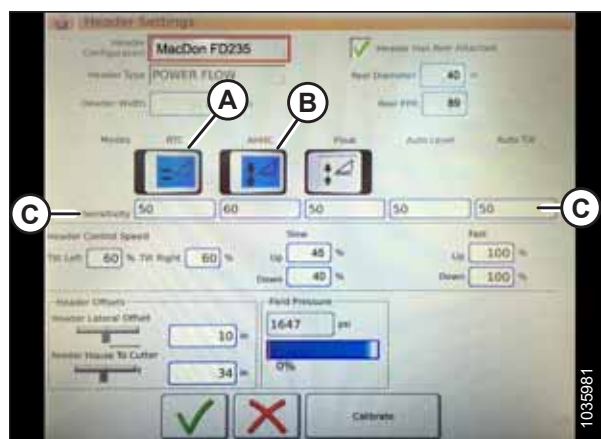
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Automatiske kontrolfunktioner:** Der er til/fra-kontakter (FRA/TIL) på siden SKÆREBORDSINDSTILLINGER for de automatiske kontrolfunktioner. For MacDon-skærebord skal du sikre dig, at følgende to funktioner er aktiveret som vist:

- RTC (return to cut – tilbage til skæring) (A)
- AHHC (automatic header height control – automatisk styring af højden på skærebord) (B)

Alle andre kontakter skal være deaktiveret (ikke fremhævet).



Figur 3.681: Automatiske kontrolelementer og følsomhedsindstillinger

2. **Følsomhedsindstilling (C)** styrer, hvor responsiv en kontrol (RTC eller AHHC) er over for en given ændring i sensorfeedback. Indstillingsfelterne er placeret direkte under til/fra-kontakterne. Hvis du vil angive en ny følsomhedsindstilling, skal du trykke på indstillingsfeltet under den specifikke til/fra-knap og angive den nye værdi på skærmtastaturet.

- Forøg følsomheden, hvis mejetærskeren ikke ændrer indføeringspositionen hurtigt nok i automatisk tilstand.
- Formindsk følsomheden, hvis mejetærskeren hele tiden søger efter en position i automatisk tilstand.

BEMÆRK:

Følgende følsomhedsindstillinger anbefales for MacDon-skærebrede:

- **50** for RTC (A)
- **60** for AHHC (B)

3. **Skærebordshastighed: SKÆREBORDETS HASTIGHEDSSTYRING (A)** på siden SKÆREBORDSINDTILLINGER bruges til at justere følgende hastigheder:

- Hældning til venstre og højre er den laterale hældning af mejetærskerens frontplade.
- Skærebordets hæve-/sænkefunktion bruger en knap med to stop: det første stop er en langsom hæve-/sænkehastighed, og det andet stop er en hurtig hæve-/sænkehastighed.

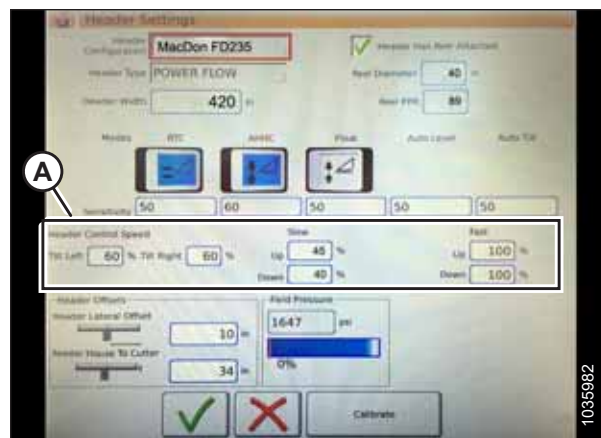
BEMÆRK:

De anbefalede hastighedsindstillinger for skærebordskontrol er:

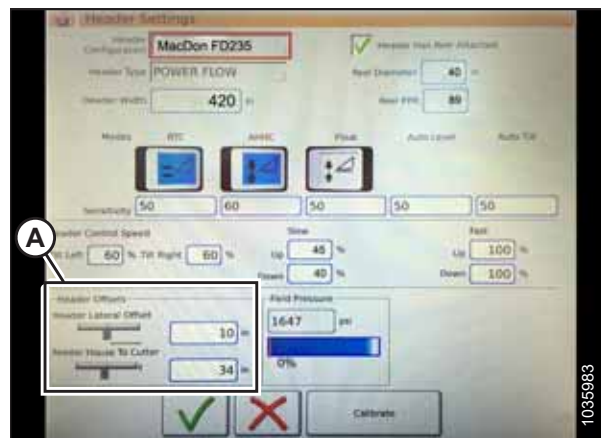
- Langsom: Op 45/ned 40
- Hurtig: Op 100/Ned 100

4. **Skærebordsforskydninger (A):** Forskydningsafstande er vigtige for udbyttekortlægning. Der er to justerbare dimensioner på siden SKÆREBORDSINDTILLINGER:

- **HEADER LATERAL OFFSET** (skærebordsforskydning): Afstanden mellem skærebordets midterlinje og maskinens midterlinje. Dette skal indstilles til **0** for et MacDon-skærebord.
- **FEEDER HOUSE TO CUTTER** (indføeringshus til skærer): Afstanden fra maskinens grænseflade til skærebjælken. Dette skal indstilles til **68** for et MacDon-skærebord.



Figur 3.682: Indstillinger for styring af skærebordshastighed



Figur 3.683: Indstillinger for skærebordsforskydning

Kalibrering af skærebordet – IDEAL™-serien

Udgangsspændingen for sensoren til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) skal kalibreres til mejetærskeren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

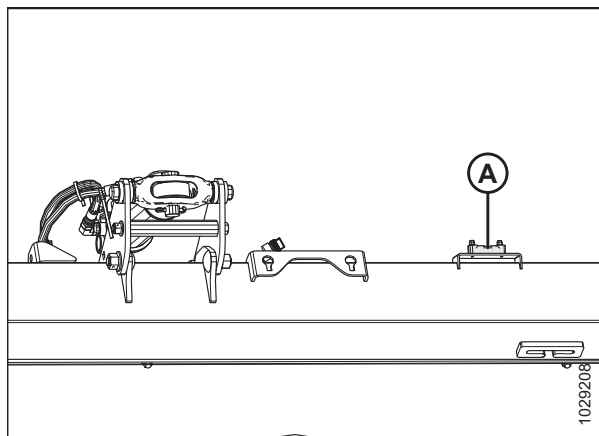
Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.



Figur 3.684: Vaterpas

- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

⚠ FORSIGTIG

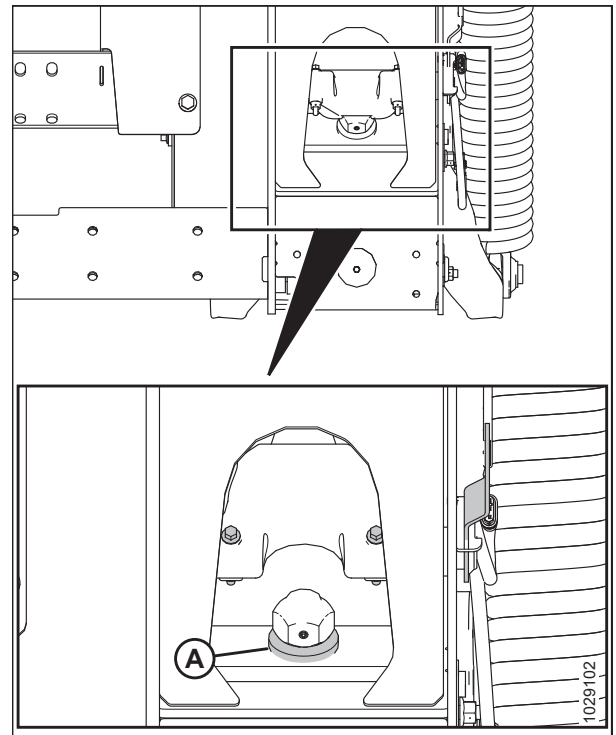
For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

- Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

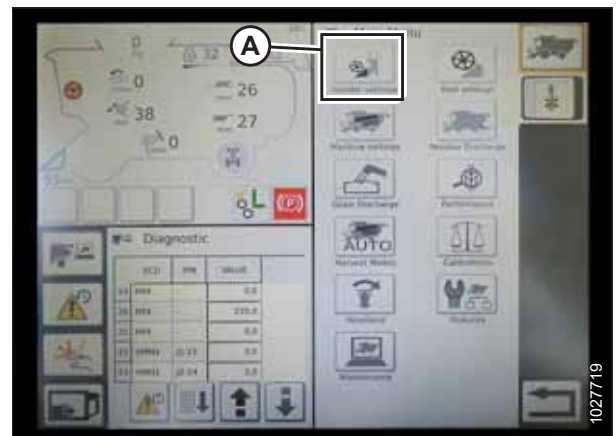
Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

- Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
- Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.



Figur 3.685: Nedstopspændeskive

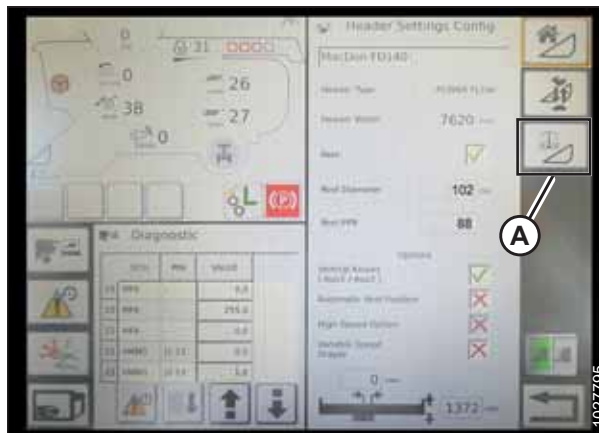
- På COMBINE MAIN MENU (mejetærskerhovedmenu) skal du vælge ikonet for HEADER SETTINGS (skærebordsindstillinger) (A).



Figur 3.686: Mejetærskerhovedmenu

BETJENING

11. Vælg ikonet HEADER CALIBRATION (kalibrering af skærebord) (A) ved siden af siden HEADER SETTINGS CONFIG (konfigurationsindstillinger for skærebord).



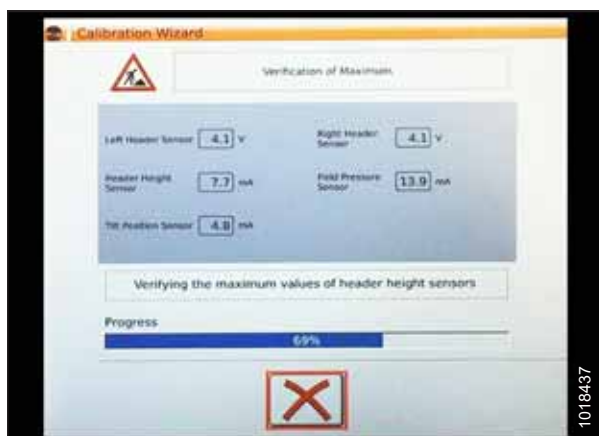
Figur 3.687: Siden Skærebordindstillinger

12. Fareadvarsel for SKÆREBORDSKALIBRERING vises. Sørg for, at alle betingelser er opfyldt.
13. Vælg det grønne flueben nederst på siden for at starte kalibreringsproceduren, og følg kommandoerne på skærmen.



Figur 3.688: Advarsel om skærebordskalibrering

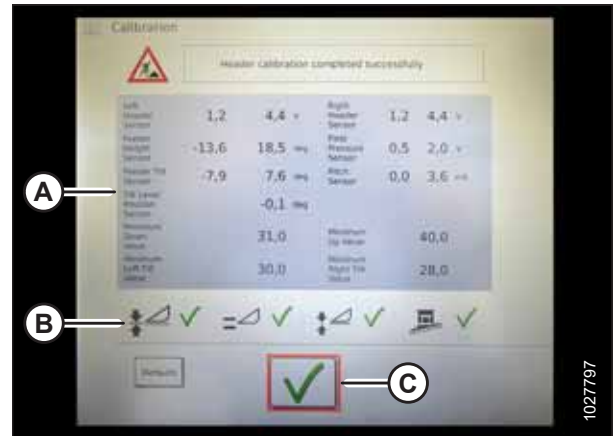
Der vises en statuslinje, og kalibreringsprocessen kan stoppes ved at vælge det røde X. Skærebordet bevæger sig automatisk og uregelmæssigt under denne proces.



Figur 3.689: Kalibrering i gang

14. Når kalibreringen er udført:

- Gennemse oversigtsoplysninger (A)
- Sørg for, at de grønne flueben bekræfter kalibrerede funktioner (B)
- Vælg fluebenet (C) for at gemme de kalibrerede indstillinger



Figur 3.690: Kalibrering fuldført-siden

BEMÆRK:

Vælg kalibreringsikonet (A) på siden MAIN MENU (hovedmenu) for at få vist CALIBRATION MENU (kalibreringsmenu), hvor du kan vælge mellem en række kalibreringer, herunder skærebords- og vindekalibrering.



Figur 3.691: Menuen Direkte kalibrering

Betjening af skærebordet – IDEAL™-serien

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) er blevet konfigureret på din mejetærsker i IDEAL™-serien, kan du styre AHHC-systemet fra førerhuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

Følgende bruges til at betjene AHHC-funktionerne:

- Tyton-terminal (A)
- Betjeningshåndtag (B)
- Gashåndtag (C)
- Skærebordsstyringsgruppe (D)

Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at gøre dig bekendt med betjeningselementerne.



Figur 3.692: Operatørens station

1. Når skærebordet kører, skal du indstille lateral hældning til MANUEL ved at trykke på kontakt (A). Lampen over kontakten (A) skal være slukket.
2. Aktiver AHHC ved at trykke på kontakten (B). Lampen over kontakten (B) skal være tændt.



Figur 3.693: Skærebordsstyringsgruppe

3. Tryk på AHHC-styrekontakt (A) på betjeningshåndtaget for at aktivere AHHC. Skærebordet bevæger sig til den konfigurerede faste position.



Figur 3.694: AHHC på betjeningshåndtag

BETJENING

4. Brug SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) efter behov for at finjustere positionen.



Figur 3.695: Skærebordsstyringsgruppe

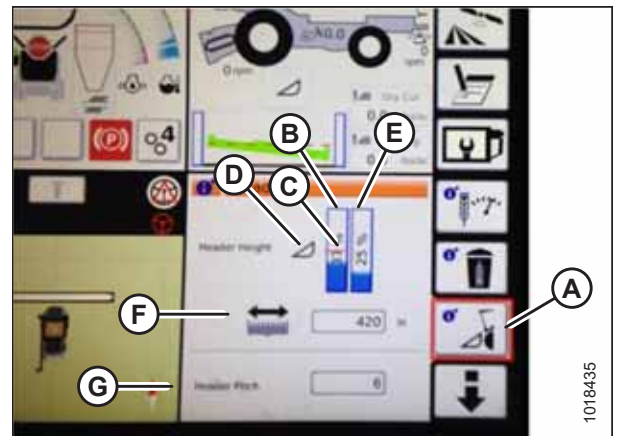
Gennemse skærebordets markindstillinger – IDEAL™-serien

Når AHHC-systemet (Automatic Header Height Control) fungerer korrekt med din mejetærsker i IDEAL™ serien, kan du finjustere disse AHHC-indstillinger efter dine ønsker.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg skærebordsikonet (A) i højre side af startsiden for at få vist de følgende gruppeindstillinger for skærebordet:
 - Skærebordets AKTUELLE POSITION (B).
 - INDSTILLING for skæringsposition (C) (angivet med rød linje)
 - Skærebordssymbol (D) – vælg dette for at justere den indstillede skæringsposition ved hjælp af justeringshjulet på højre side af Tyton-terminalen.
 - SKÆREHØJDE for AHHC (E) – finjuster denne indstilling med drejeknappen til indstilling af skærebordshøjde i gruppen skærebordsstyring.
 - SKÆREBORDETS ARBEJDSBREDDE (F)
 - SKÆREBORDSAFSTAND (G)



Figur 3.696: Skærebordsgrupper

BETJENING

2. Hvis du vælger et felt, åbnes skærmtastaturet, så værdierne kan justeres. Angiv den nye værdi, og tryk på det grønne flueben.

BEMÆRK:

Justeringshjulet (A) er placeret til højre på Tyton-terminalen.



Figur 3.697: Justeringshjul til højre på Tyton-terminal

BEMÆRK:

SKÆREBORDETS drejeknap til HØJDEINDSTILLING (A) er på skærebordsstyringsgruppen.



Figur 3.698: Skærebordsstyringsgruppe

3.10.13 John Deere 70-seriens mejetærskere

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibel med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere 70-serien

Sensoren til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BETJENING

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.

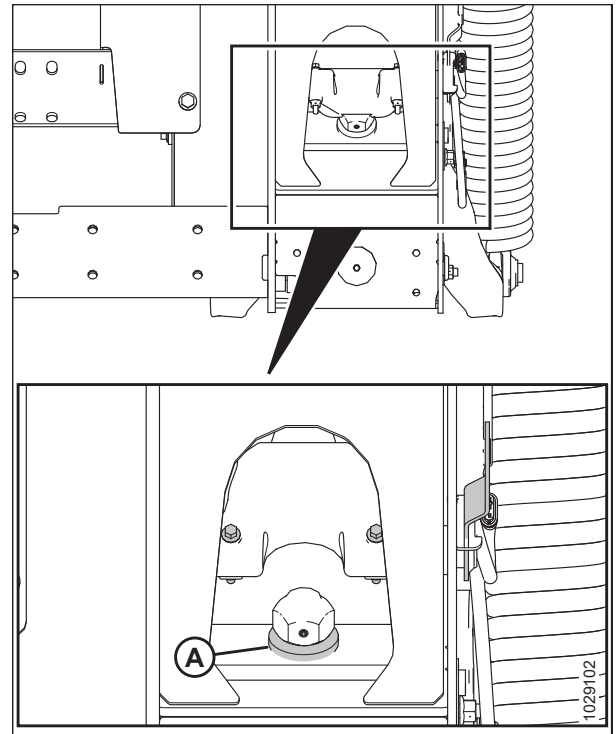
FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

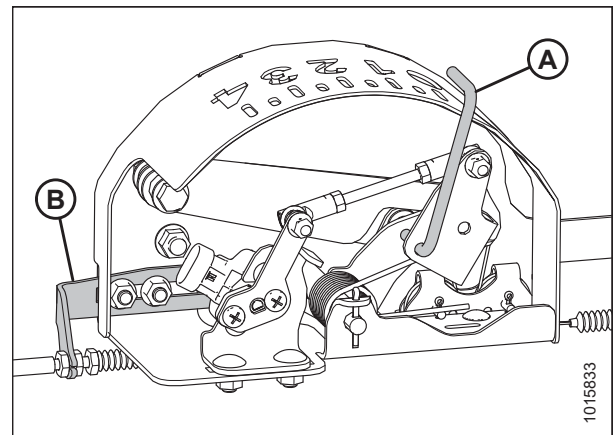
BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.



Figur 3.699: Nedstopspændeskive

6. Juster om nødvendigt kabeloptagelsesbeslag (B), indtil flydeindikatormarkøren (A) er på 0.



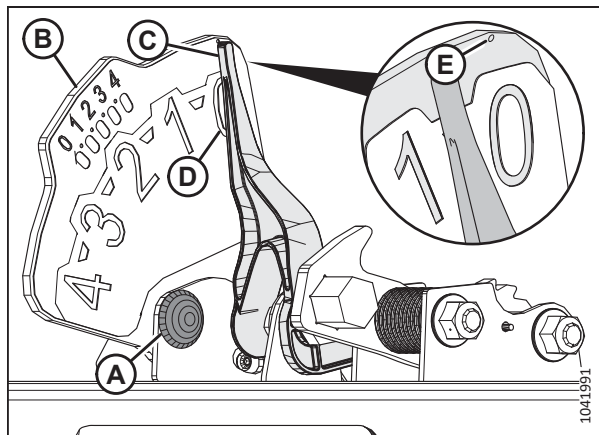
Figur 3.700: Flydeindikatorboks

BETJENING

7. Hvis markøren (C) **IKKE** er på **0** (D), løsnes møtrikken på bolten (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



Figur 3.701: Flydeindikator

8. Tryk på knappen HOME PAGE (startside) (A) på displayets hovedside.



Figur 3.702: John Deere-mejetærskerdisplay

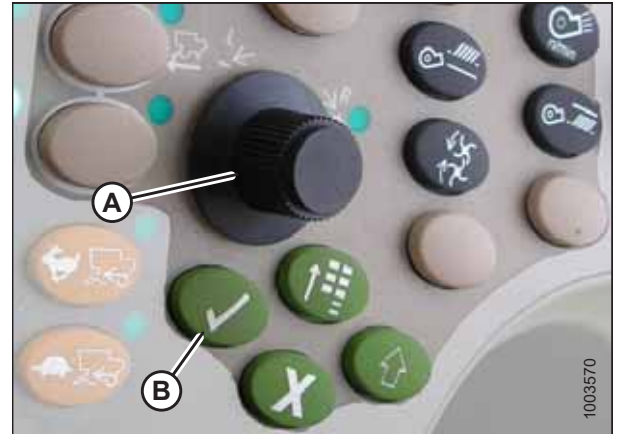
9. Sørg for, at de tre ikoner (A) vises på skærmen.



Figur 3.703: John Deere-mejetærskerdisplay

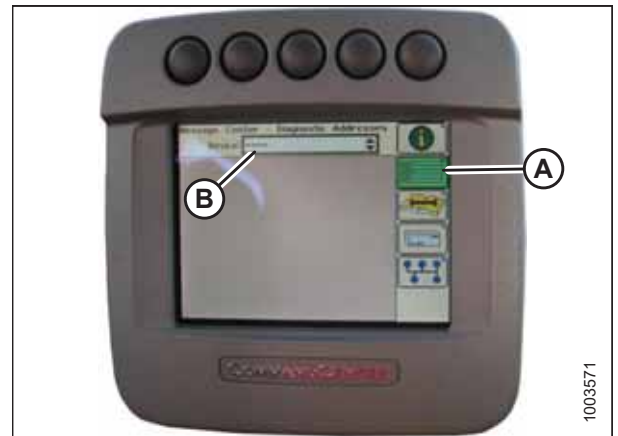
BETJENING

10. Brug rulleknappen (A) til at fremhæve det midterste ikon (det grønne i), og tryk på knappen med fluebenet (B) for at markere det. MESSAGE CENTER (meddelelsescentret) vises.



Figur 3.704: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

11. Brug rulleknappen til at fremhæve DIAGNOSTIC ADDRESSES (diagnostikadresse) (A) i højre kolonne. Vælg indstillingen ved at trykke på knappen med fluebenet.
12. Brug rulleknappen til at fremhæve feltet med rullelisten (B). Tryk på knappen med fluebenet for at vælge feltet.



Figur 3.705: John Deere-mejetærskerdisplay

13. Brug rulleknappen til at fremhæve LC 1.001 VEHICLE (A). Tryk på knappen med fluebenet for at vælge valgmuligheden.



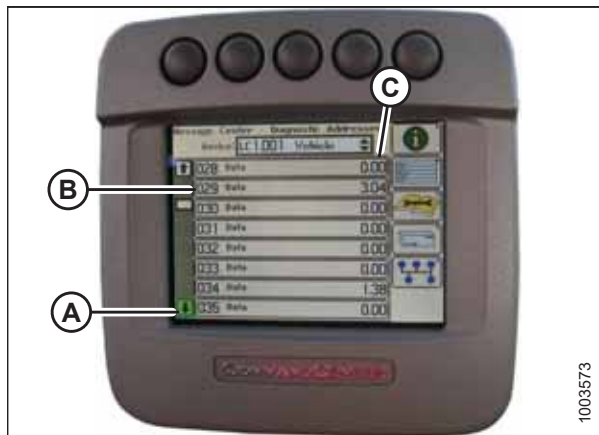
Figur 3.706: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

14. Brug rulleknappen til at fremhæve pil ned (A). Tryk på knappen med flueben for at rulle gennem listen, indtil 029 DATA (B) vises, og spændingsmålingen (C) vises på skærmen.
15. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
16. Start motoren.
17. Sænk indføringshuset helt ned til jorden.

BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at holde kontakten HEADER DOWN (skærebord ned) nede i nogle sekunder for at sænke indføringshuset helt.



Figur 3.707: John Deere-mejetærskerdisplay

18. Aflæs spændingsmålingen på skærmen. Se oplysninger om det korrekte spændingsområde under [3.10.1 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 305](#).
19. Hæv skærebordet, så det er lige over jorden, og aflæs sensormålingen igen.
20. Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).

Kalibrering af indføringshusets hæve-/sænkehastighed – John Deere 70-serien

Indføringshusets hæve-/sænkehastighed skal kalibreres, før du kalibrerer systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

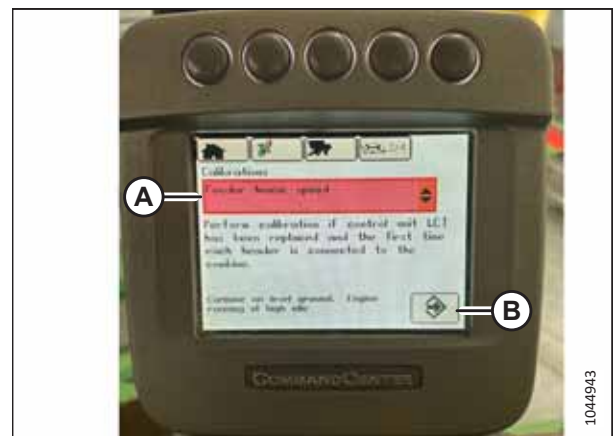
BETJENING

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Tryk på knappen (A) for at vælge ikonet (B).
3. Tryk på knappen (A) igen for at åbne diagnosticerings- og kalibreringstilstand.



Figur 3.708: John Deere-mejetærskerdisplay

4. Vælg FEEDER HOUSE SPEED (indføringshusets hastighed) i feltet (A) ved at rulle ned til feltet ved hjælp af rulleknappen og derefter trykke på knappen med flueben.
5. Rul ned til ikonet nederst til højre (B), og tryk på afkrydsningsknappen for at markere det.
6. Følg de trin, der er angivet på siden, for at udføre kalibreringen.
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.709: John Deere-mejetærskerdisplay

Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere 70-serien

Den hastighed, hvormed skærebordet kan hæves eller sænkes ved hjælp af betjeningselementerne i mejetærskerens førerhus, kan justeres ved hjælp af mejetærskerens konsol.

BEMÆRK:

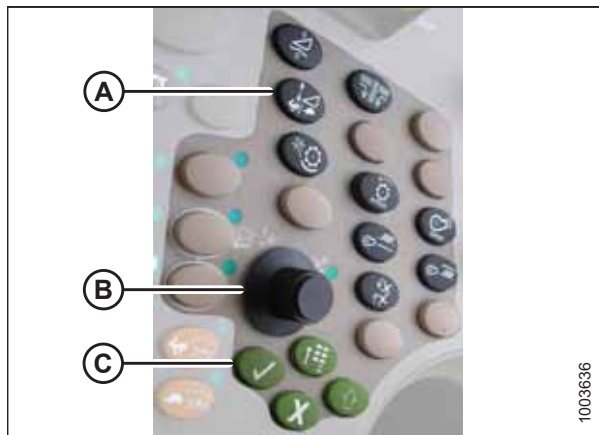
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Tryk på knappen (A). Den aktuelle indstilling for hæve-/sænkehastighed vises på skærmen (jo lavere en måling, desto langsommere bevæger skærebordet sig).
2. Brug rulleknop (B) til at justere hastigheden. Justeringen vil blive gemt automatisk.

BEMÆRK:

Hvis skærmen forbliver inaktiv i en kort periode, går den automatisk tilbage til den forrige side. Hvis du trykker på afkrydsningsknop (C), går skærmen også tilbage til den forrige side.



Figur 3.710: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

BEMÆRK:

De tal, der vises på skærmene i disse illustrationer, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr



Figur 3.711: John Deere-mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere 70-serien

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

FARE

For at undgå personskaade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodulet, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

BETJENING

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

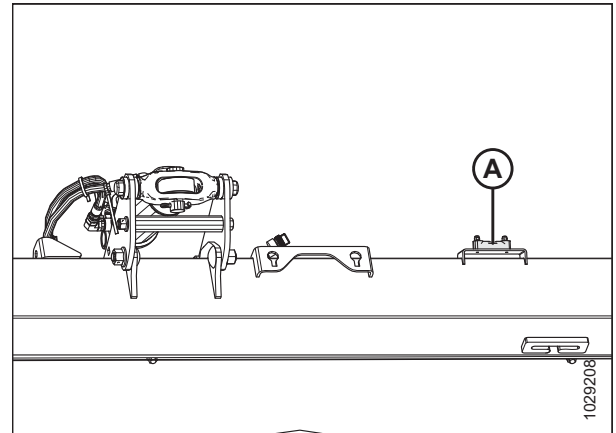
Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.712: Vaterpas

FORSIGTIG

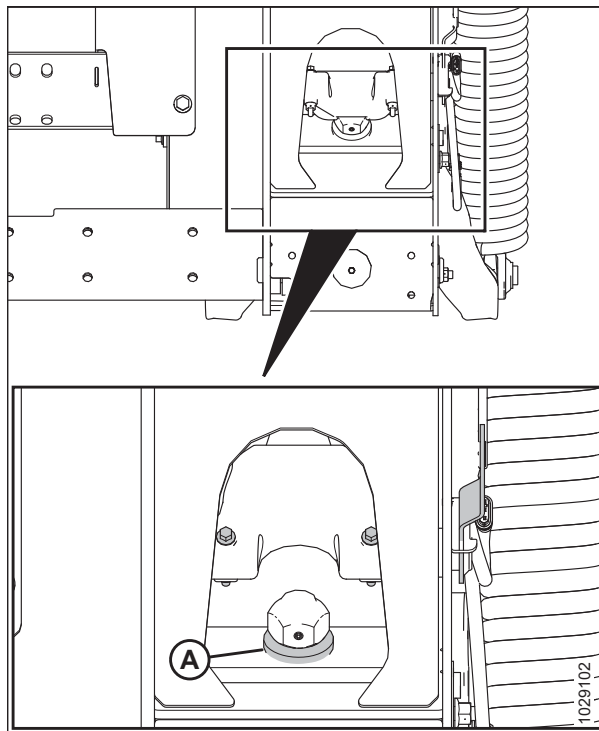
For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

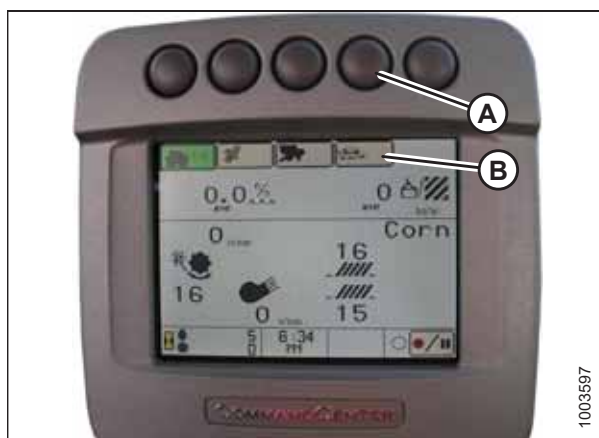
Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.



Figur 3.713: Nedstopspændeskive

10. Tryk på knappen (A) for at vælge ikonet (B).
11. Tryk på knappen (A) igen for at åbne diagnosticerings- og kalibreringstilstand.



Figur 3.714: John Deere-mejetærskerdisplay

- Vælg HEADER (skærebord) i feltet (A) ved at rulle ned til feltet ved hjælp af rulleknappen og derefter trykke på knappen med flueben.

BEMÆRK:

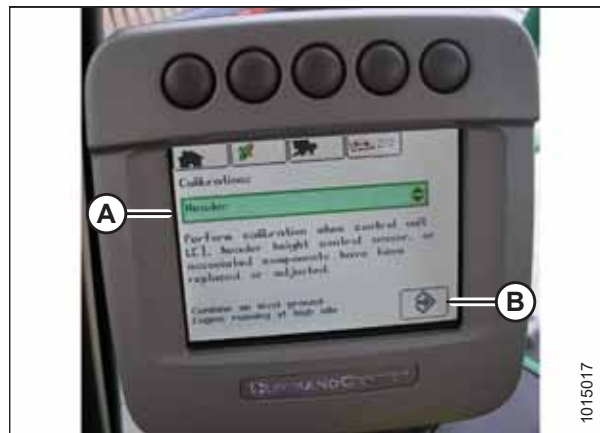
Rulleknappen og knappen med flueben er vist i figur 3.716, side 443.

- Rul ned til ikonet nederst til højre (B), og tryk på afkrydsningsknappen for at markere det.
- Følg de trin, der er angivet på siden, for at udføre kalibreringen.

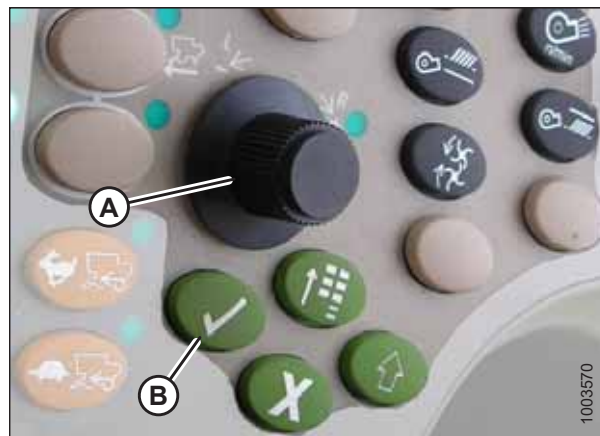
BEMÆRK:

Hvis der vises en fejlkode på skærmen, er sensoren ikke i det korrekte arbejdsområde. Tjek og juster området. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien, side 445*.

- Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.715: John Deere-mejetærskerdisplay



Figur 3.716: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

A – Rulleknapp

B – Afkrydsningsknapp

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere 70-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når følsomheden er indstillet til maksimum, er der kun behov for små ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, er der behov for store ændringer i jordhøjden for at hæve eller sænke indføringshuset.

BEMÆRK:

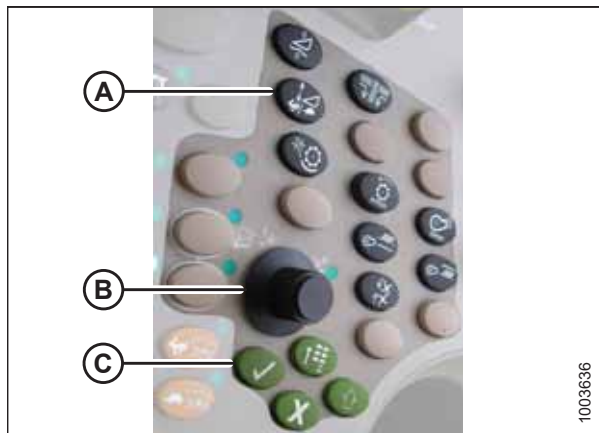
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BETJENING

1. Tryk to gange på knap (A). Den aktuelle følsomhedsindstilling vises på skærmen.
2. Brug rulleknap (B) til at justere følsomhedsindstillingen. Justeringen vil blive gemt automatisk.

BEMÆRK:

Hvis siden forbliver inaktiv i en kort periode, går den automatisk tilbage til den forrige side. Hvis du trykker på den grønne afkrydsningsknap (C), går skærmen også tilbage til den forrige side.



Figur 3.717: John Deere-mejetærskers betjeningskonsol

1003636

BEMÆRK:

De tal, der vises på skærmene i disse illustrationer, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr



Figur 3.718: John Deere-mejetærskerdisplay

1003637

3.10.14 John Deere S og T-seriens mejetærskere

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i S- og T-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et skærebord, der arbejder med en John Deere-mejetærsker i S- og T-serien, i denne vejledning.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.46 Skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i S- og T-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Hæve-/sænkehastighed	Indstillet til bedste ydeevne
Kalibrering af indførringshusets hastighed	Gennemført
Kalibrering af skærebord	Gennemført

Tabel 3.46 Skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i S- og T-serien (fortsat)

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skærebordets højdefølsomhed	Indstillet til bedste ydeevne
Automatisk registrering af højde	Indstillet til bedste ydeevne
Vindehøjdeposition (tilbage til skæring)	Indstil knap på håndtag
Kalibrering af indføringshusets område for frem-/tilbagehældning	Gennemført
Kalibrering af vindeposition	Gennemført

Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien

Sensoren til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.

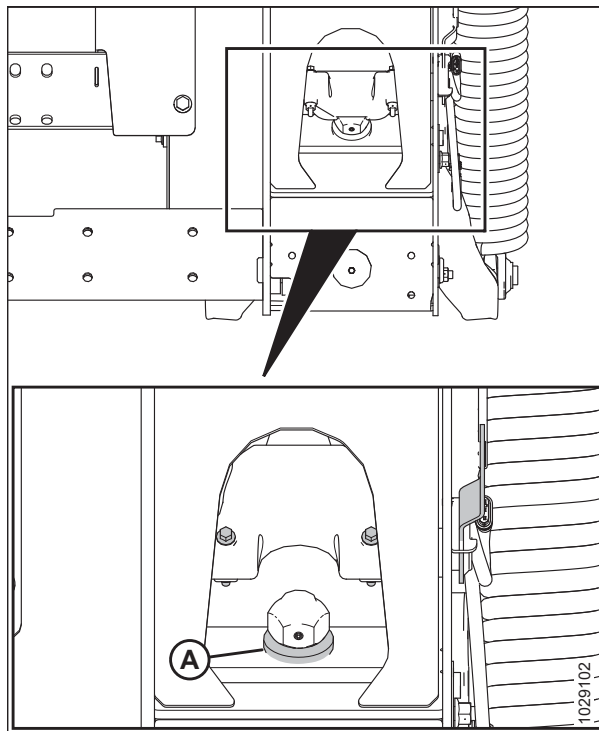
FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstoppen, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppen (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

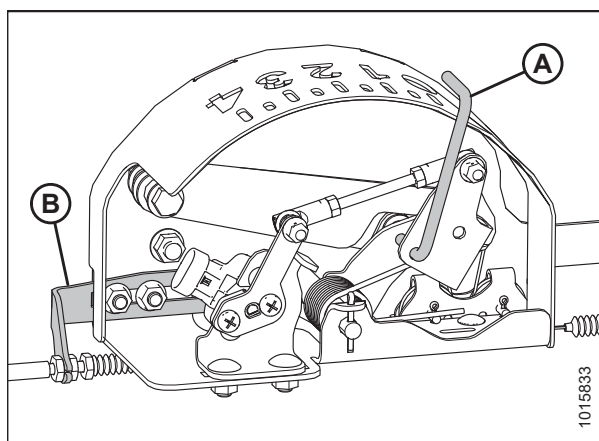
BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppen, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.



Figur 3.719: Nedstopspændeskive

6. Juster om nødvendigt kabeloptagelsesbeslag (B), indtil flydeindikatormarkøren (A) er på 0.



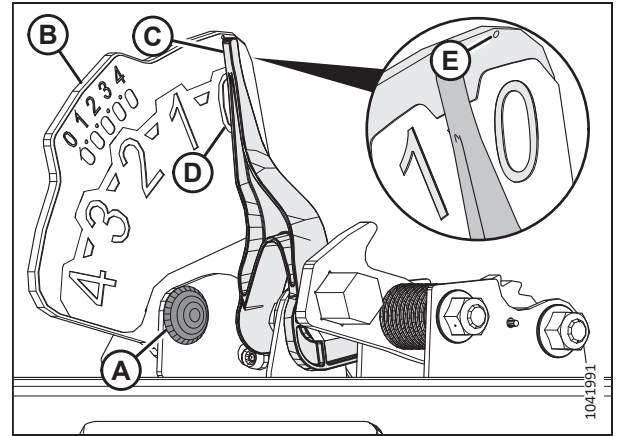
Figur 3.720: Flydeindikatorboks

BETJENING

7. Hvis markøren (C) **IKKE** er på **0** (D), løsnes møtrikken på bolten (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



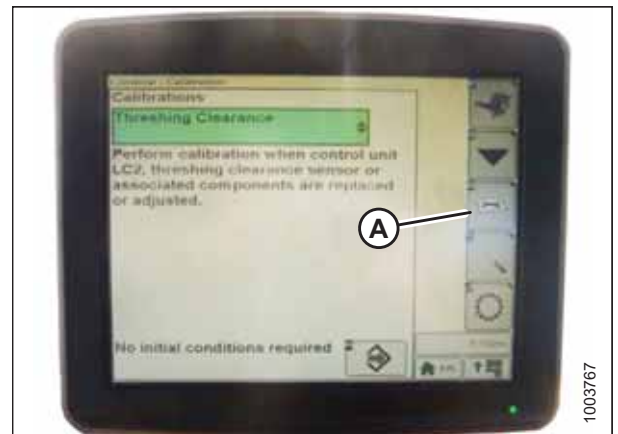
Figur 3.721: Flydeindikator

8. Vælg kalibreringsikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.722: John Deere-mejetærskerdisplay

9. Vælg ikonet for DIAGNOSTISERINGS AFLÆSNINGER (A). Siden DIAGNOSTIC READINGS (DIAGNOSTISKE AFLÆSNINGER) vises. Denne side giver adgang til kalibreringer, skærebordsindstillinger og diagnostikoplysninger.



Figur 3.723: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

10. Vælg AHHC RESUME (genoptag AHHC) (A). En liste over kalibreringsmuligheder vises.



Figur 3.724: John Deere-mejetærskerdisplay

11. Vælg AHHC SENSING (AHHC-registrering).
12. Tryk på ikonet (A). Menuen AHHC SENSING (AHHC-registrering) vises, og der vises fem sider med oplysninger.



Figur 3.725: John Deere-mejetærskerdisplay

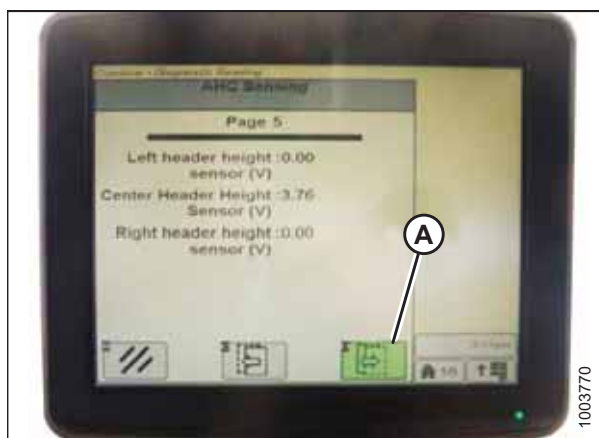
13. Tryk på ikon (A), indtil der står SIDE 5 øverst på siden, og følgende sensor aflæsninger vises:
 - VENSTRE SKÆREBORDSHØJDE
 - MIDT SKÆREBORDSHØJDE
 - HØJRE SKÆREBORDSHØJDE

Der skal være en aflæsning for venstre og højre højdesensor.

14. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
15. Start motoren.
16. Sænk indføringshuset helt ned til jorden.

BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at holde kontakten HEADER DOWN (skærebord ned) nede i nogle sekunder for at sænke indføringshuset helt.



Figur 3.726: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

17. Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).

Justering af skærebordets manuelle hæve/sænkehastighed – John Deere S- og T-serien

Den hastighed, hvormed skærebordet kan hæves eller sænkes ved hjælp af mejetærskerens betjeningselementer, kan ændres på skærmen for højdefølsomhed i mejetærskerens CommandCenter™ (kommandocentral).

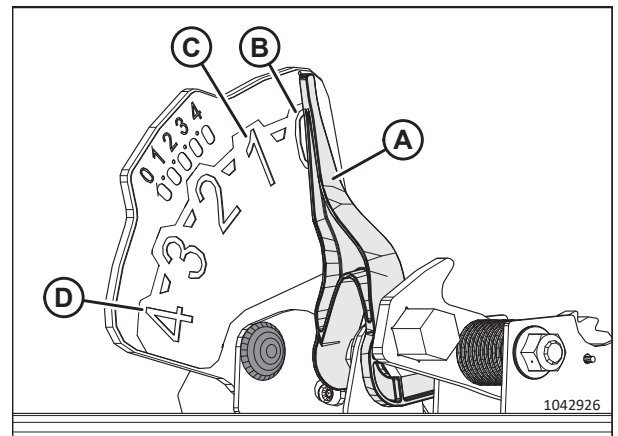
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Sæt vingerne i den låste position.

BEMÆRK:

Indikatoren (A) skal være i position **0** (B) med skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position **1** (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position **4** (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforholdene bestemmer, hvor meget flydning der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skærebordet hopper eller efterlader afgrøder. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.727: Flydeindikator

2. Tryk på knappen (A). Den aktuelle følsomhedsindstilling vises på skærmen.



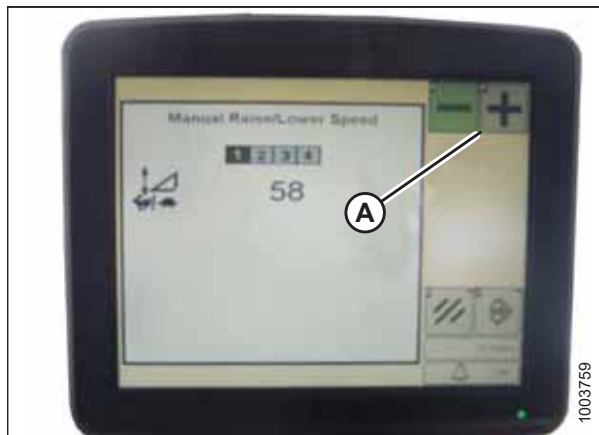
Figur 3.728: CommandCenter på John Deere-mejetærsker™

BETJENING

- Tryk på ikonet – eller + (A) for at justere hastigheden.

BEMÆRK:

De tal, der vises på mejetærskerskærmen i denne illustration, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr.



Figur 3.729: John Deere-mejetærskersdisplay

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere S- og T-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodulet, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

BETJENING

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

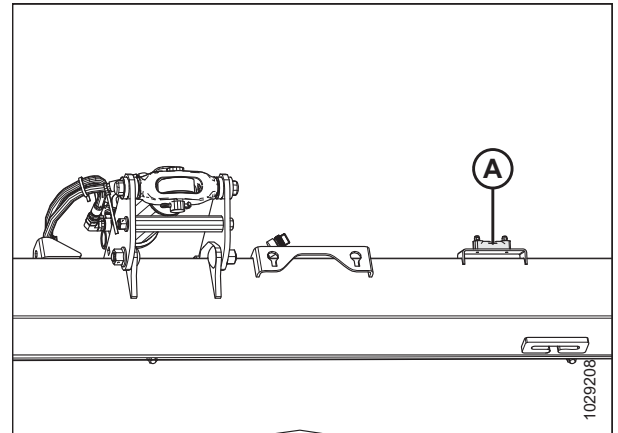
Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.730: Vaterpas

⚠ FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

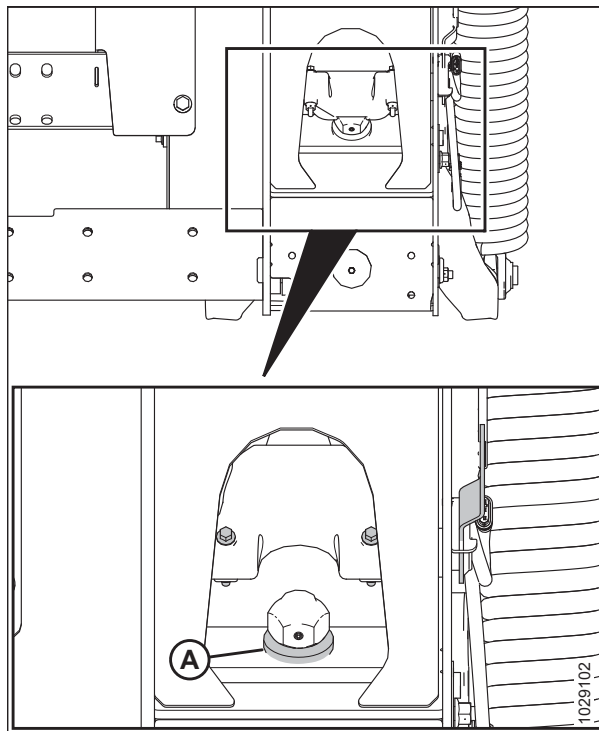
7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

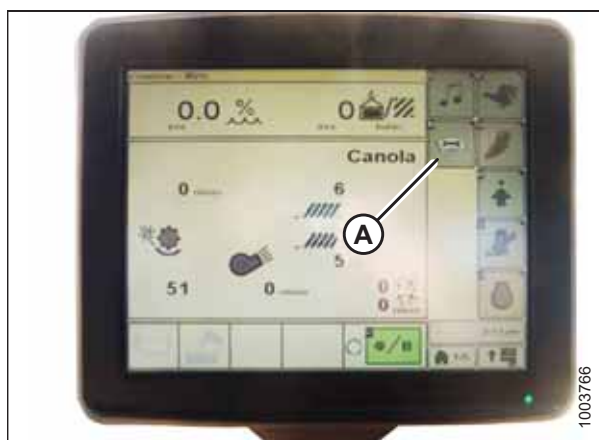
Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.

10. Vælg diagnostikikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



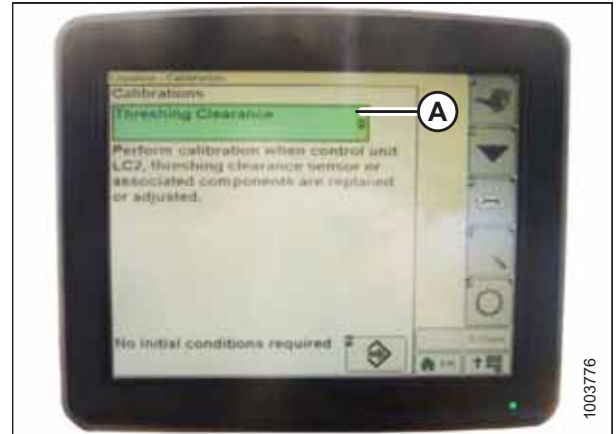
Figur 3.731: Nedstopspændeskive



Figur 3.732: John Deere-mejetærskerdisplay

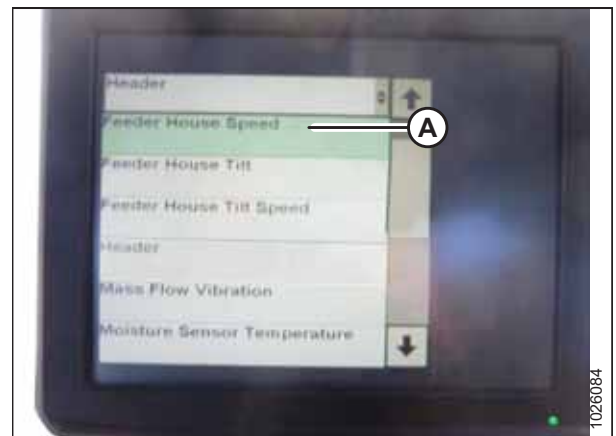
BETJENING

11. Vælg THRESHING CLEARANCE (spillerum for tærskning) (A).
En liste over kalibreringsmuligheder vises.



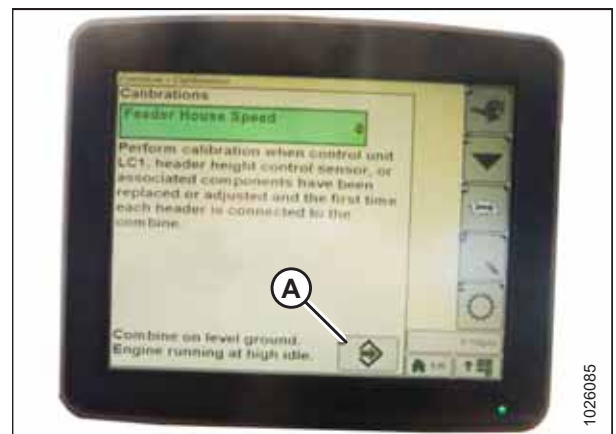
Figur 3.733: John Deere-mejetærskerdisplay

12. Vælg FEEDER HOUSE SPEED (indføringshusets hastighed) (A)
på listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.734: John Deere-mejetærskerdisplay

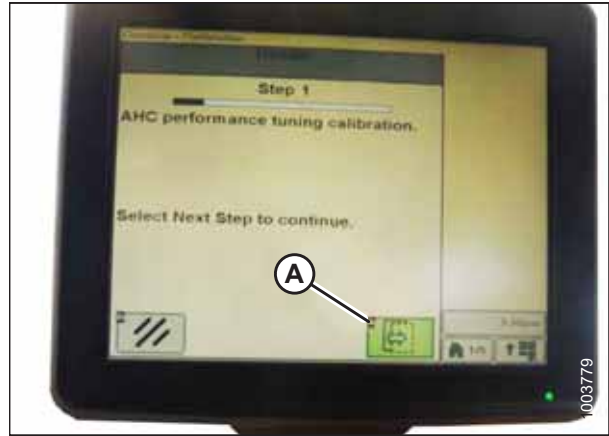
13. Når FEEDER HOUSE SPEED (indføringshusets hastighed) er
valgt, skal du vælge ikonet (A). Ikonet bliver grønt.



Figur 3.735: John Deere-mejetærskerdisplay

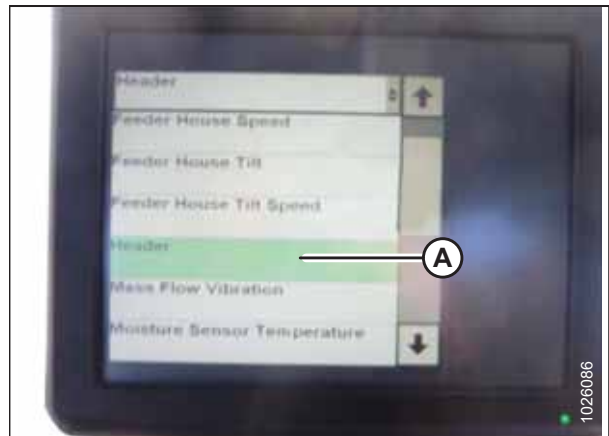
BETJENING

14. Vælg ikonet (A). Anvisninger til at guide dig gennem kalibreringsprocessen vises på skærmen.



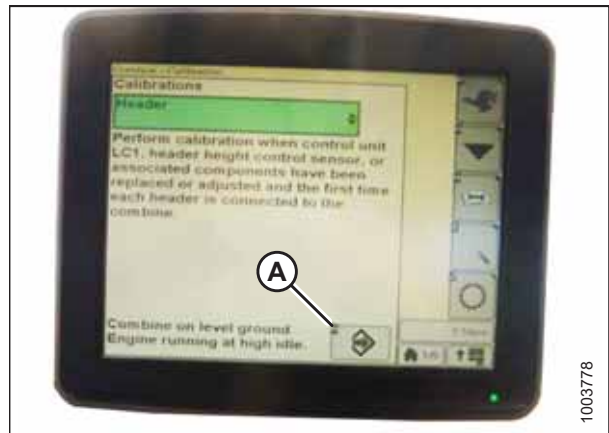
Figur 3.736: John Deere-mejetærskerdisplay

15. Vælg SKÆREBORD (A) på listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.737: John Deere-mejetærskerdisplay

16. Når HEADER (skærebord) er valgt, skal du vælge ikonet (A). Ikonet bliver grønt.



Figur 3.738: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

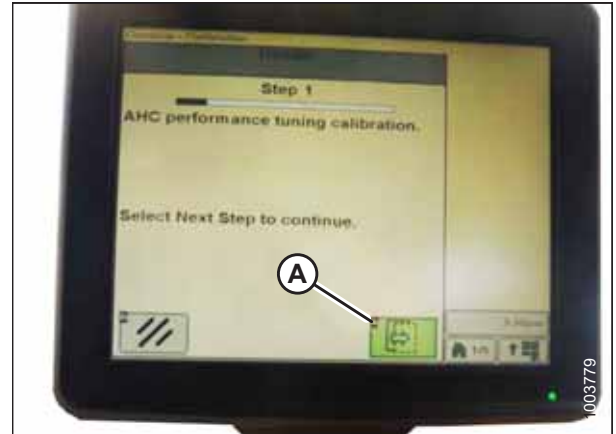
17. Vælg ikonet (A). Anvisninger til at guide dig gennem kalibreringsprocessen vises på skærmen.

BEMÆRK:

Hvis der vises en fejlkode under kalibreringen, skal sensoren justeres. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien, side 445.*

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre kalibreringsprocessen, skal den justeres til den anbefalede driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.739: John Deere-mejetærskerdisplay

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af højden på skærebordet – John Deere S- og T-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når følsomheden er indstillet til maksimum, skal der kun små ændringer i jordhøjden til for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, skal der store ændringer i jordhøjden til for at hæve eller sænke indføringshuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Tryk to gange på knappen (A), hvorefter den aktuelle følsomhedsindstilling vises på skærmen.



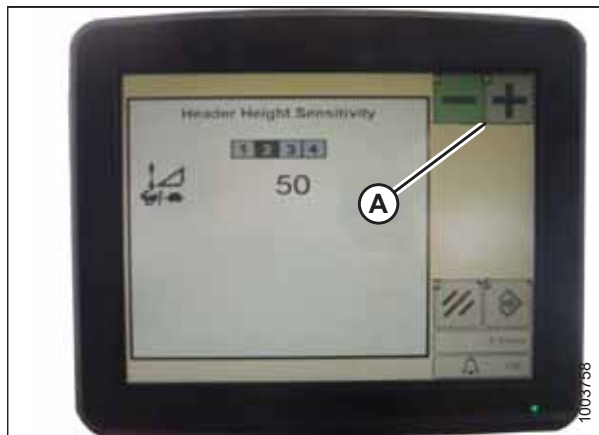
Figur 3.740: Konsol på John Deere-mejetærsker

BETJENING

- Tryk på ikonet – eller + (A) for at justere hastigheden.

BEMÆRK:

De tal, der vises på mejetærskerskærmen i denne illustration, er kun til referenceformål. De er ikke beregnet til at repræsentere de specifikke indstillinger for dit udstyr.



Figur 3.741: John Deere-mejetærskersdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – John Deere S- og T-serien

Indstillingen for vinde- og skærehøjde kan gemmes på mejetærskerens computer som forudindstillinger. Disse indstillinger kan indstilles og vælges ved hjælp af mejetærskerens betjeningshåndtag.

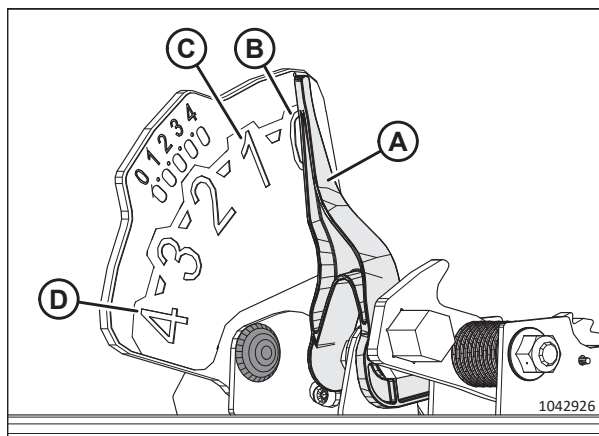
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Sørg for, at indikatoren (A) er i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden.

BEMÆRK:

Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position 4 (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforholdene bestemmer, hvor meget flydning der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skærebordet hopper eller efterlader afgrøder. Hvis du betjener skærebordet med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



Figur 3.742: Flydeindikator

BETJENING

2. Vælg ikonet for opsætning af mejetærskerens skærebord (A) på hovedsiden. Siden COMBINE – HEADER SETUP (MEJETÆRSKER – SKÆREBORDSOPSÆTNING) vises. Denne side bruges til at indstille forskellige skærebordsindstillinger, f.eks. vindehastighed, skærebordsbredde og indføringshusets højde til hektartællingsopgaver.



Figur 3.743: Mejetærskerdisplay

3. Vælg MEJETÆRSKER – SKÆREBORDSOPSÆTNING AHC-ikon (A). Siden COMBINE – HEADER SETUP AHC (MEJETÆRSKER – SKÆREBORDSOPSÆTNING AHC) vises.

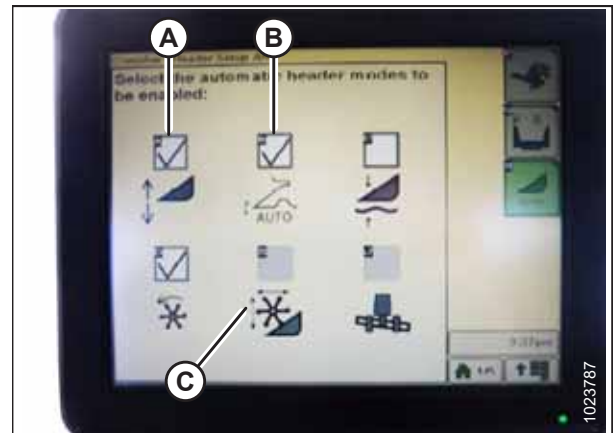


Figur 3.744: Mejetærskerdisplay

4. Vælg ikonerne AUTOMATISK HØJDESENSOR (A), TILBAGE TIL SKÆRING (B) og VINDEPOSITION (C).

BEMÆRK:

Hvis ikonet VINDEPOSITION (C) ikke kan vælges (intet afkrydsningsfelt), skal vindesensoren kalibreres. Se instruktioner i *Kalibrering af vindehøjdesensor og vindens frem-/tilbagesensor – John Deere S- og T-serien, modelår 2015 og nyere, side 464.*



Figur 3.745: Mejetærskerdisplay

BETJENING

5. Aktivér skærebordet.
6. Flyt skærebordet til den ønskede position, og brug knappen (A) til at finjustere positionen.
7. Flyt vinden til den ønskede position.



Figur 3.746: Mejetærskers betjeningskonsol

8. Tryk på og hold forudindstillingskontakt 2 (B) inde, indtil ikonet for vindehøjde blinker på skærmen.
9. Gentag trin 6, side 458 til trin 8, side 458 for den forudindstillede kontakt 3 (C).
10. Vælg en passende indstilling for jordtryk. Brug forudindstillingsknap 2 (B) på betjeningshåndtaget til indstilling af lavt jordtryk under mudrede eller bløde jordforhold, og forudindstilling 3 (C) til en høj jordtrykindsstilling under faste jordforhold og en højere kørehastighed.

BEMÆRK:

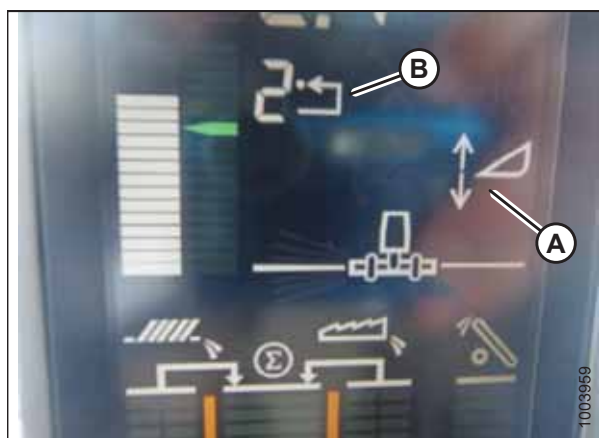
Forudindstillingsknap 1 (A) er reserveret til skærebordslift på forageren og bruges ikke til skæring på jorden.

BEMÆRK:

Når AHHC er aktiveret, vises AHHC-ikonet (A) på skærmen, og tallet, der angiver, hvilken knap der blev trykket på (B), vises på skærmen.



Figur 3.747: Knapper på betjeningshåndtag



Figur 3.748: Mejetærskerdisplay

BETJENING

Kalibrering af indføringshusets område for frem-/tilbagehældning – John Deere S- og T-serien, modelår 2015 og nyere

Følg denne fremgangsmåde for at kalibrere mejetærskerens indføringshus' frem-/tilbagehædningsområde korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Denne procedure gælder kun for John Deere S- og T-seriens mejetærskere fra modelår 2015 og nyere.

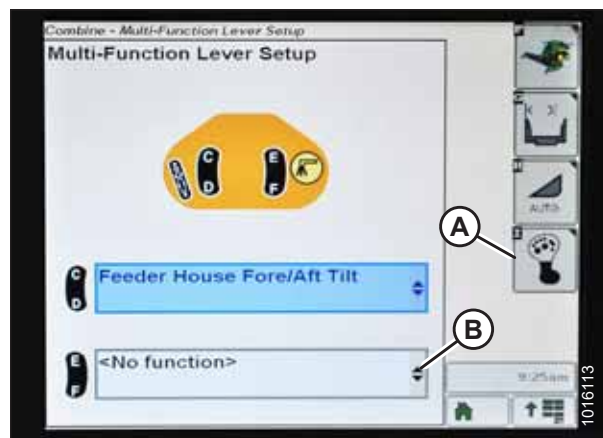
Indføringshusets frem/tilbage-hældning styres af knapperne (C) og (D) bagerst på betjeningshåndtaget.



Figur 3.749: John Deere-betjeningshåndtag

BEMÆRK:

Betjeningselementerne for indføringshusets frem-/tilbagehældning kan ændres, så de fungerer med knapperne E og F, ved at trykke på betjeningshåndtagsikonet (A) og derefter vælge FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT (indføringshusets frem-/tilbagehældning) i rullemenuen (B).



Figur 3.750: John Deere-mejetærskerdisplay

Følg disse trin for at kalibrere indføringshusets frem-/tilbage-hædningsområde:

1. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når opsætningen og kalibreringen er gennemført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde instruktioner i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

2. Sæt skærebordet på stoppene for ned.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243](#).

BETJENING

4. Vælg diagnostikikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



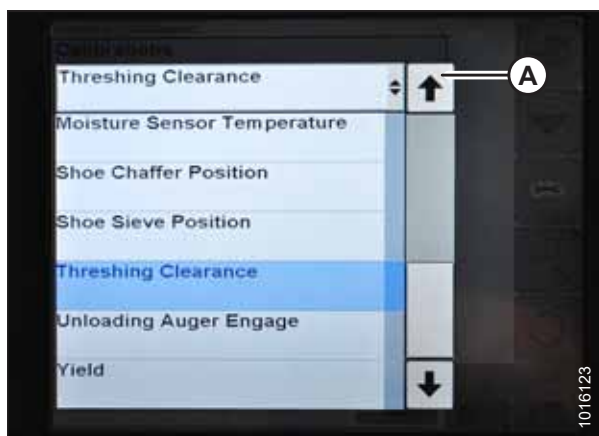
Figur 3.751: John Deere-mejetærskerdisplay

5. Vælg rullemenuen KALIBRERING (A) for at få vist listen over kalibreringsindstillinger.



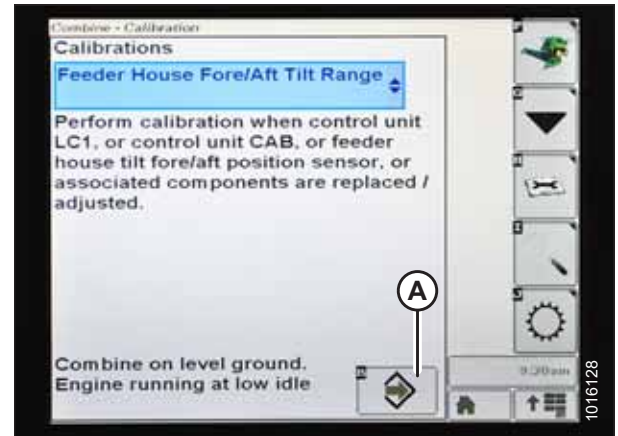
Figur 3.752: John Deere-mejetærskerdisplay

6. Vælg pilen (A) for at skifte mellem kalibreringsmuligheder, og vælg FEEDER HOUSE FORE/AFT TILT RANGE (indføringshusets frem-/tilbagehældning).



Figur 3.753: John Deere-mejetærskerdisplay

- Vælg Enter-ikonet (A).

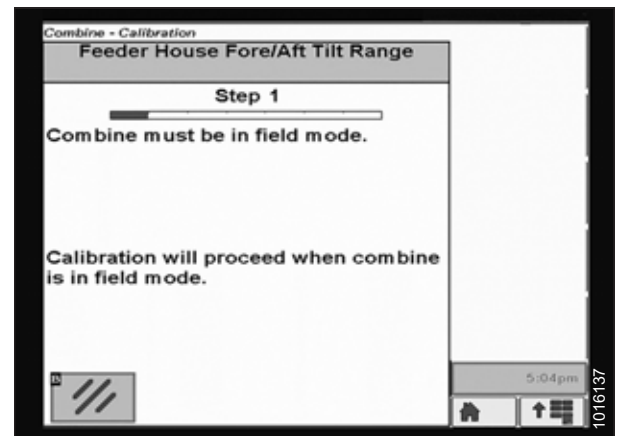


Figur 3.754: John Deere-mejetærskerdisplay

- Følg vejledningen på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis der vises en fejlkode under kalibreringen, skal sensoren justeres. Se instruktioner i *Kontrol af spændingsområdet fra mejetærskerens førerhus – John Deere S- og T-serien, side 445.*



Figur 3.755: John Deere-mejetærskerdisplay

Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – John Deere S- og T-serien

Kontrollér spændingerne i vindehøjdesensoren for at sikre, at de er inden for det foreskrevne område.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

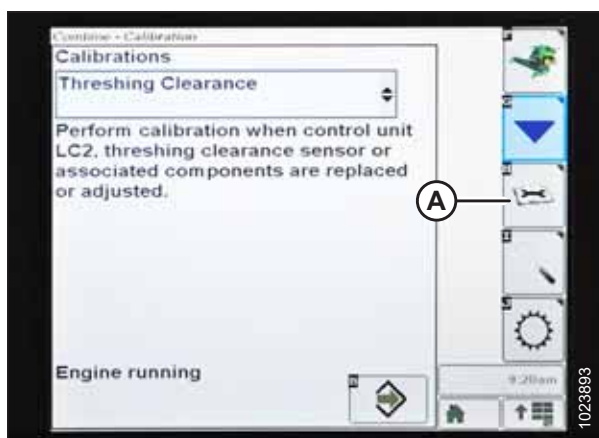
BETJENING

1. Vælg kalibreringsikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



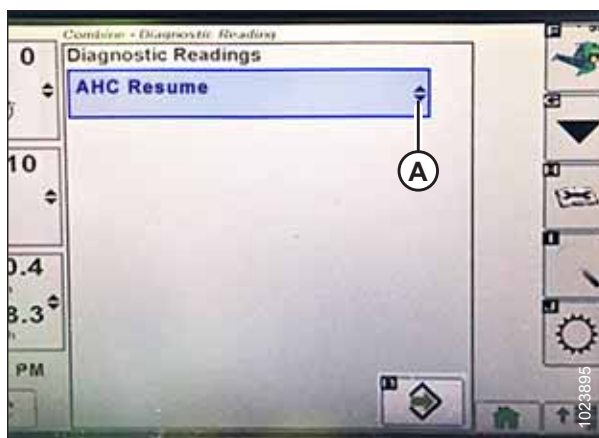
Figur 3.756: John Deere-mejetærskerdisplay

2. Vælg ikonet for diagnostikaflæsninger (A) på siden CALIBRATION (kalibrering). Siden DIAGNOSTIC READINGS (DIAGNOSTISKE AFLÆSNINGER) vises. Denne side giver adgang til kalibreringer, skærebordsindstillinger og diagnostikoplysninger.



Figur 3.757: John Deere-mejetærskerdisplay

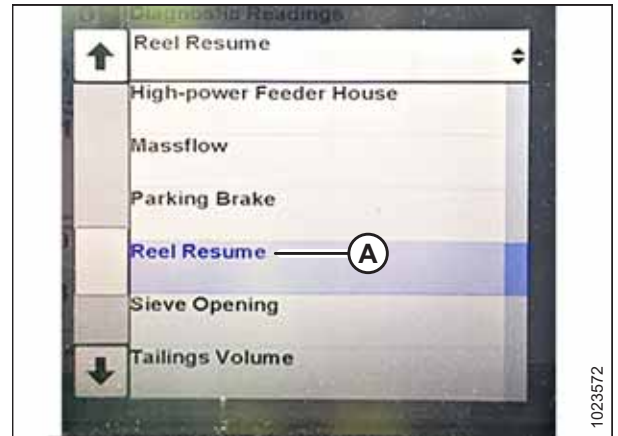
3. Vælg rullemenu (A) for at få vist listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.758: John Deere-mejetærskerdisplay

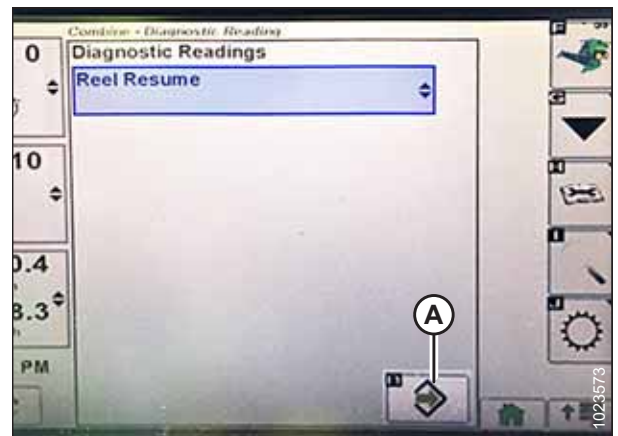
BETJENING

4. Rul ned, og vælg VINDE GENOPTAG (A).



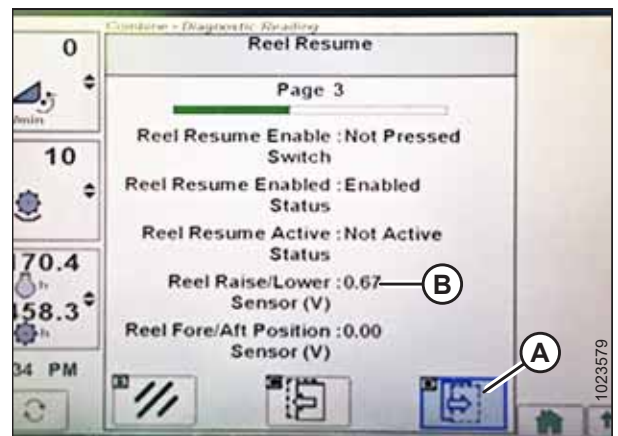
Figur 3.759: John Deere-mejetærskerdisplay

5. Vælg Enter-ikonet (A). Siden REEL RESUME (vinde genoptag) vises.



Figur 3.760: John Deere-mejetærskerdisplay

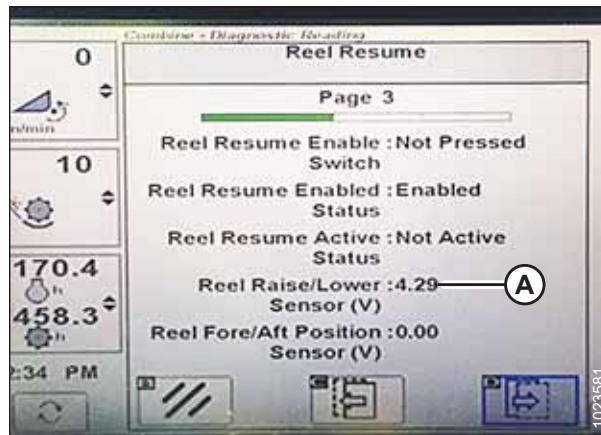
6. Vælg ikonet for "Næste side" (A) for at gå til side 3.
7. Sænk vinden for at se den nedre spændingsgrænse (B). Spændingen skal være inden for området 0,5-0,9 V.



Figur 3.761: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

- Hæv vinden for at se den øvre spændingsgrænse (A). Spændingen skal ligge inden for 4,1-4,3 V.
- Hvis en af spændingerne er uden for intervallet, skal du se *Kontrol og justering af vindhøjdesensorens spænding*, side 265.



Figur 3.762: John Deere-mejetærskerdisplay

Kalibrering af vindhøjdesensor og vindens frem-/tilbagesensor – John Deere S- og T-serien, modelår 2015 og nyere

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker, da funktionen for vindeposition ellers ikke vil fungere korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

- Placer skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden.

VIGTIGT:

Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal køre i fuld tomgang for at kalibrere sensorerne korrekt.

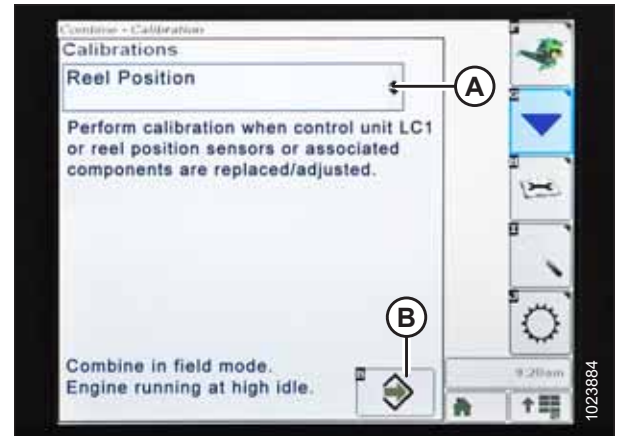
- Vælg diagnostikikonet (A) på skærmens hovedside. Siden CALIBRATION (kalibrering) åbnes.



Figur 3.763: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

3. Vælg rullemenuen KALIBRERING (A) for at få vist listen over kalibreringsindstillinger.
4. Rul gennem listen over indstillinger, og vælg VINDEPOSITION.
5. Vælg Enter-ikonet (B).



Figur 3.764: John Deere-mejetærskerdisplay

6. Følg de instruktioner, der vises på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin. Denne kalibrering kræver, at du bruger kontakterne hæv vinde (A) og sænk vinde (B) på betjeningshåndtaget.



Figur 3.765: John Deere-betjeningshåndtag

7. Tryk på og hold kontakten til sænkning af vinderen nede, indtil vinderen er helt sænket. Fortsæt med at holde kontakten REEL LOWER (sænk vinde) nede, indtil skærmen beder dig om at give slip.



Figur 3.766: John Deere-mejetærskerdisplay

BETJENING

- Tryk på og hold kontakten REEL RAISE (hæv vinde) nede, indtil vinden er helt hævet. Fortsæt med at holde kontakten REEL RAISE (løft vinde) nede, indtil skærmen beder dig om at give slip.



Figur 3.767: John Deere-mejetærskerdisplay

- Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION COMPLETE (KALIBRERING FULDFØRT) på skærmen. Afslut menuen KALIBRERING ved at trykke på ENTER-ikonet (A).

BEMÆRK:

Hvis der vises en fejlkode under kalibreringen, skal sensoren justeres. Se instruktioner i *Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – John Deere S- og T-serien, side 461*.



Figur 3.768: John Deere-mejetærskerdisplay

3.10.15 John Deere-mejetærskere i S700-serien

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) kompatibelt med John Deere-mejetærskere i S700-serien, skal du indstille mejetærskerens indstillinger for konfiguration af skærebord for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, konfigurere AHC-betjeningselementerne og kalibrere AHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i S700-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) for et skærebord, der arbejder med en John Deere-mejetærsker i S700-serien, i denne vejledning.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.47 Skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i S700-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skærebordstype, skærebordsoplysninger, bredde	Indtast skærebordsbredde
Skærebordets hæve-/sænkehastighed	Indstillet til bedste ydeevne

Tabel 3.47 Skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i S700-serien (fortsat)

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skærebordets hældningshastighed	Indstillet til bedste ydeevne
Skærebordets højdefølsomhed	Indstillet til bedste ydeevne
Skærebordets hældningsfølsomhed	Indstillet til bedste ydeevne
Kalibrering af indføringshusets hævehastighed	Gennemført
Kalibrering af skærebord	Gennemført

Opsætning af skærebord – John Deere S700-serien

Angiv disse indledende konfigurationsindstillinger på din mejetærsker, når du indstiller systemet til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden HEADER (skærebord) vises.



Figur 3.769: Skærm på John Deere S700

2. Vælg feltet SKÆREBORDSTYPE (A). Dialogboksen HEADER DETAILS (SKÆREBORDSOPLYSNINGER) åbnes.



Figur 3.770: Skærm på John Deere S700 – skærebordsside

BETJENING

3. Bekræft, at den korrekte skærebordsbredde vises under WIDTH (bredde).
4. Vælg feltet (A) for at ændre skærebordsbredden. Dialogboksen WIDTH (BREDDE) åbnes.



Figur 3.771: Skærm på John Deere S700 – vindue med skærebordsoplysninger

5. Brug skærmtastaturet til at angive den korrekte skærebordsbredde, og vælg derefter OK.



Figur 3.772: Skærm på John Deere S700 – opsætning af skærebordsbredde

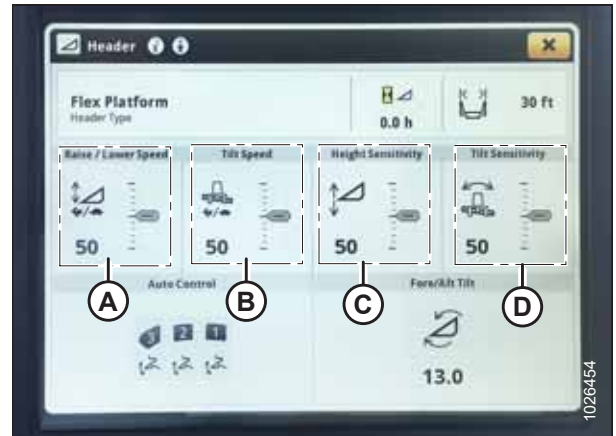
6. Vælg lukkeknappen (A) i øverste højre hjørne for at vende tilbage til siden HEADER (skærebord).



Figur 3.773: John Deere S700-display - Dialogboksen skærebordsoplysninger

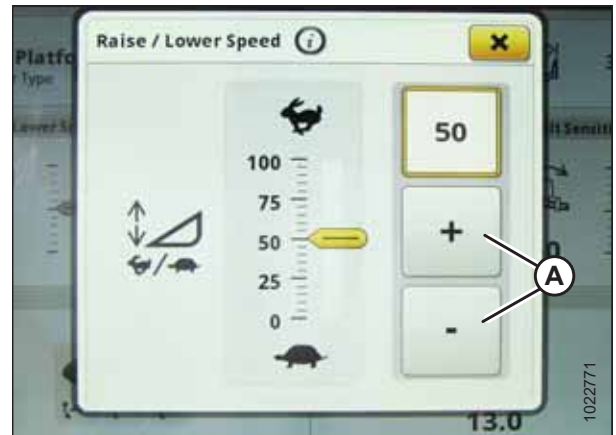
BETJENING

7. Hæve-/sænkehastighed (A), hældningshastighed (B), højdefølsomhed (C) og hældningsfølsomhed (D) kan alle justeres fra denne side. Vælg den indstilling, du vil justere. Følgende eksempel viser hæve/sænke-hastighedsregulering



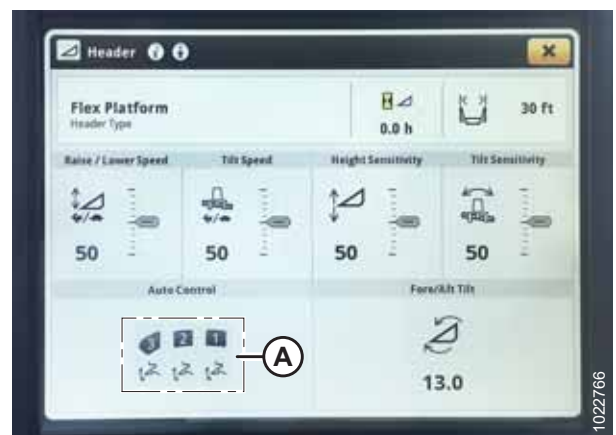
Figur 3.774: Skærm på John Deere S700 – skærebordsside

8. Brug + og – knapper (A) til at justere indstillingen.
9. Vælg knappen X øverst til højre i vinduet for at vende tilbage til siden HEADER (skærebord).



Figur 3.775: Skærm på John Deere S700 – regulering af hæve-/sænkehastighed

10. Vælg ikoner for AUTOMATISK STYRING (A). Siden AUTOMATISK SKÆREBORDSTYRING åbnes.



Figur 3.776: Skærm på John Deere S700 – skærebordsside

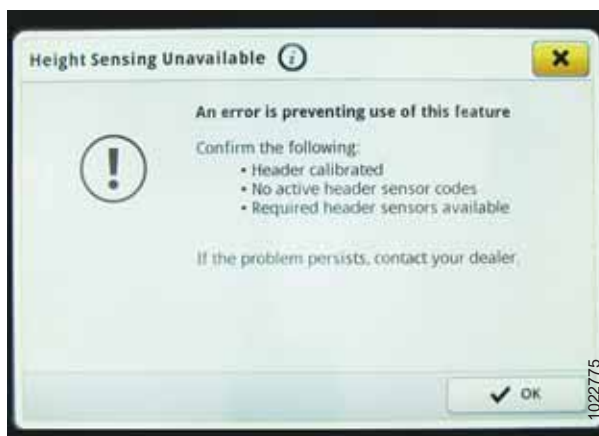
BETJENING

11. Hvis skærebordet endnu ikke er kalibreret, vises et fejlikon på knappen HØJDESENSOR (A). Vælg knap (A) for at få vist fejlmeddelelse.



Figur 3.777: Skærm på John Deere S700 – betjeningselementer til automatisk styring af skærebord

12. Læs fejlmeddelelsen, og vælg derefter OK.
13. Fortsæt til *Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S700-serien, side 470.*



Figur 3.778: Skærm på John Deere S700 – besked om fejl ved højderegistrering

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – John Deere S700-serien

Udgangsspændingen for sensoren til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) skal være inden for et bestemt spændingsområde, ellers fungerer funktionen ikke korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.

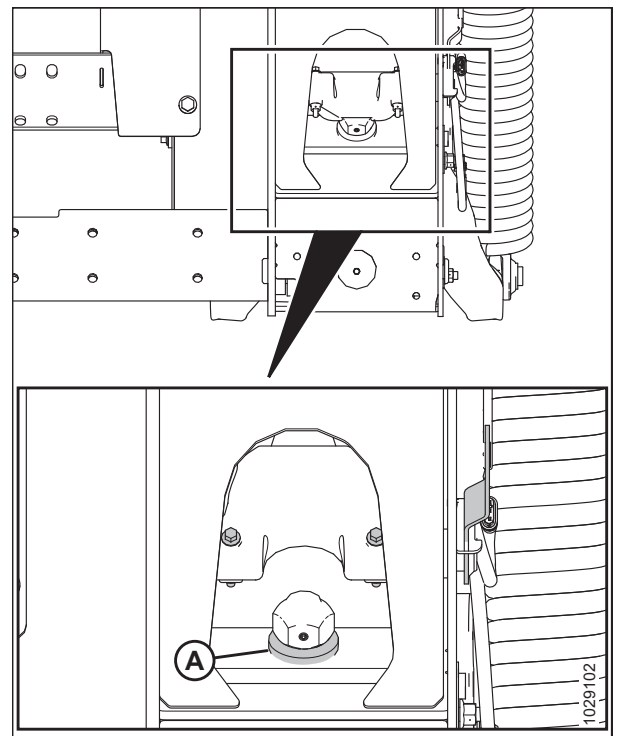
⚠ FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.

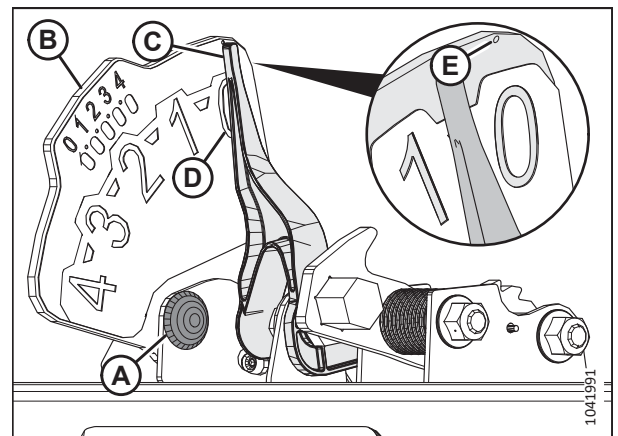


Figur 3.779: Nedstopspændeskive

6. Hvis markøren (C) **IKKE** er på 0 (D), løsnes møtrikken på boltene (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på boltene (A).

BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



Figur 3.780: Flydeindikator

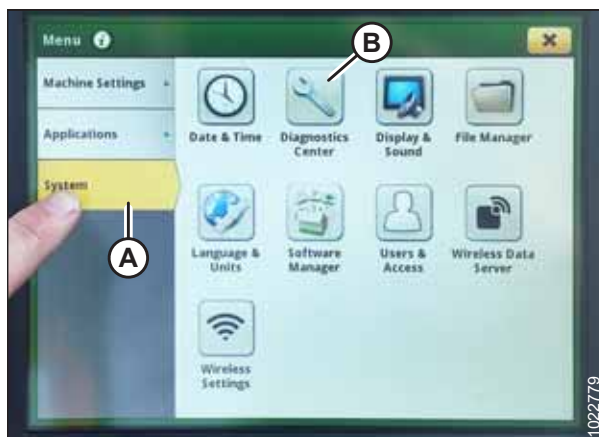
BETJENING

7. Vælg ikonet MENU (A) på siden HARVESTING (høstning).



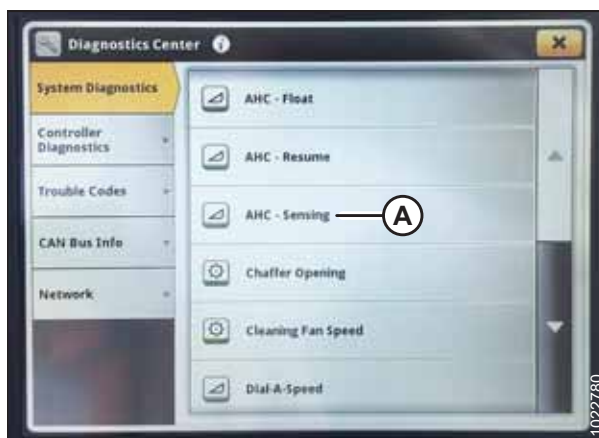
Figur 3.781: Skærm på John Deere S700 – høstningsside

8. Vælg SYSTEM (A) på siden MENU. MENUEN åbnes.
9. Vælg ikonet DIANOSTISERINGSCENTER (B). Siden DIAGNOSTICS CENTER (DIANOSTISERINGSCENTER) åbnes.



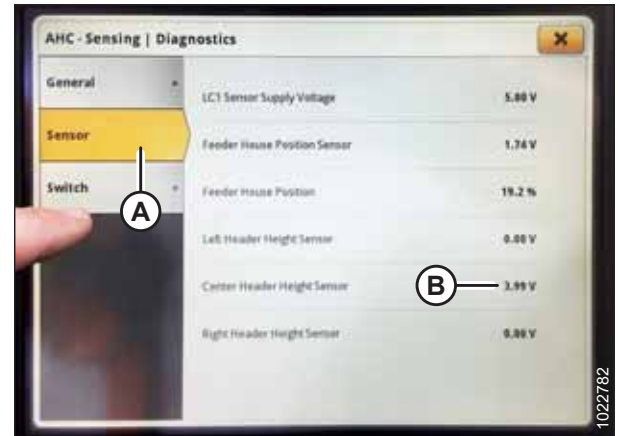
Figur 3.782: Skærm på John Deere S700 – menu

10. Vælg AHC - SENSING (AHC-registrering) (A). Siden AHC – SENSING | DIAGNOSTICS (sensor\diagnostisering) vises.



Figur 3.783: Skærm på John Deere S700 – Diagnostics Center (diagnostikcenter)

- Vælg fanen SENSOR (A) for at få vist sensorspændingerne. Spændingen for den midterste sensor til skærebordshøjde (B) skal være mellem 0,7 og 4,3 V med mindst 3 V variation mellem 0 og 4 på flydeindikatorboksen.
- Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).



Figur 3.784: Skærm på John Deere S700 – kontrol af sensorspænding

Kalibrering af indføringshus – John Deere S700-serien

Indføringshuset skal kalibreres, før skærebordet kalibreres.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

- Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

- Sæt skærebordet på stoppene for neden.
- Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243](#).
- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

BETJENING

5. Vælg MENU-ikonet (A) i nederste højre hjørne på siden HARVESTING (HØST). MENUEN åbnes.



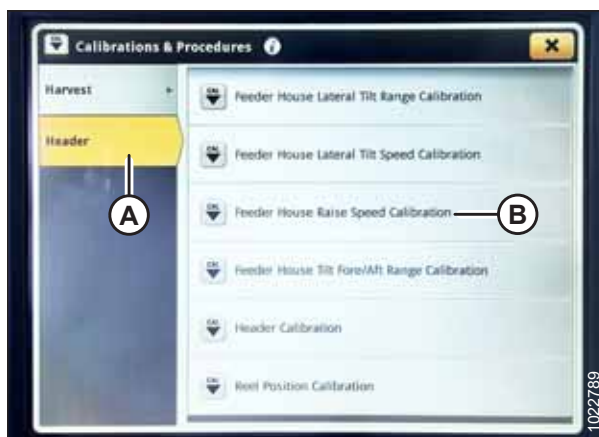
Figur 3.785: Skærm på John Deere S700 – høstningsside

6. Vælg fanen MASKININDSTILLINGER (A).
7. Vælg ikonet KALIBRERINGER og PROCEDURER (B). Siden CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibreringer og procedurer) vises.



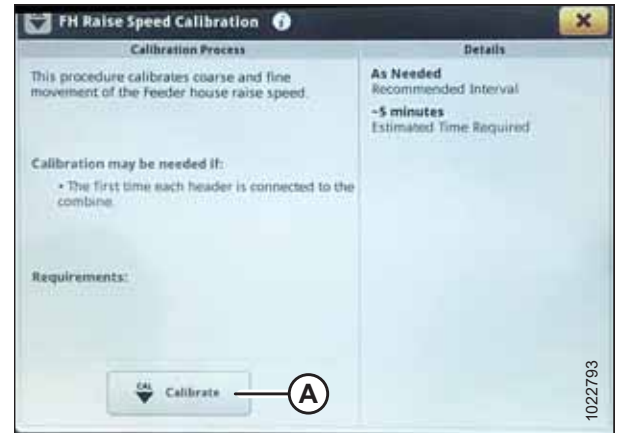
Figur 3.786: Skærm på John Deere S700 – maskinindstillinger

8. Vælg fanen SKÆREBORD (A).
9. Vælg KALIBRERING AF INDFØRINGSHUSETS HÆVEHASTIGHED (B). Siden FH RAISE SPEED CALIBRATION (kalibrering af FH-hævehastighed) vises.



Figur 3.787: Skærm på John Deere S700 – kalibreringer og procedurer

10. Vælg KALIBRER (A) nederst på siden. Der vises en kalibreringsoversigt.



Figur 3.788: Skærm på John Deere S700 – kalibrering af indførringshus

11. Læs kalibreringsoversigten, og tryk derefter på START.



Figur 3.789: Skærm på John Deere S700 – kalibrering af indførringshus

12. Følg vejledningen på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringen, opdateres skærmen automatisk for at vise det næste trin.



Figur 3.790: Skærm på John Deere S700 – kalibrering af indførringshus

13. Når kalibreringen er fuldført, skal du vælge SAVE (gem).



Figur 3.791: Skærm på John Deere S700 – kalibrering af indførsingshus

Kalibrering af skærebord – John Deere S700-serien

Indførsingshusets hastighed skal kalibreres, før du bruger systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC).

VIGTIGT:

Indførsingshuset skal kalibreres, før skærebordet kalibreres. Hvis indførsingshuset endnu ikke er kalibreret, henvises der til [Kalibrering af indførsingshus – John Deere S700-serien, side 473](#).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodulet, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

BETJENING

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

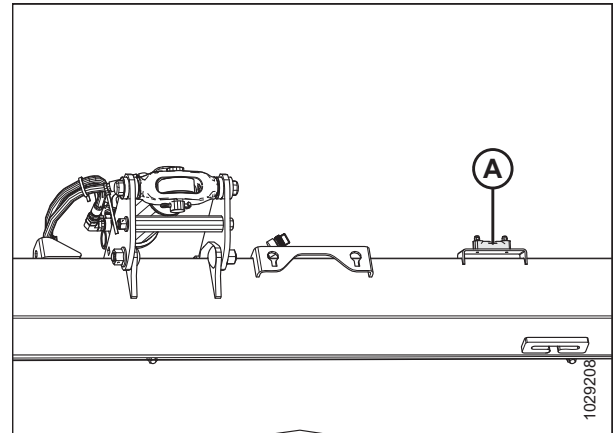
Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 3.792: Vaterpas

⚠ FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

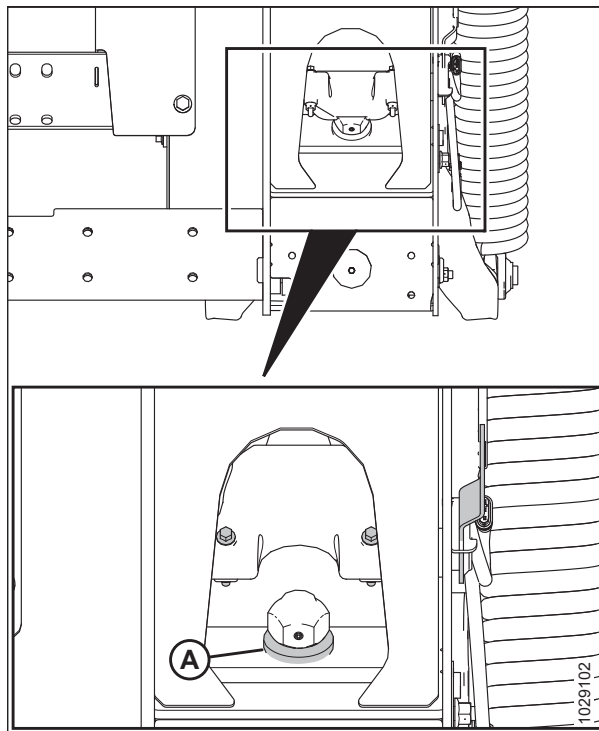
7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.

10. Vælg MENU-ikon (A) i nederste højre hjørne af skærmen på siden HARVESTING (HØST). MENUEN åbnes.



Figur 3.793: Nedstopspændeskive



Figur 3.794: Skærm på John Deere S700 – høstningsside

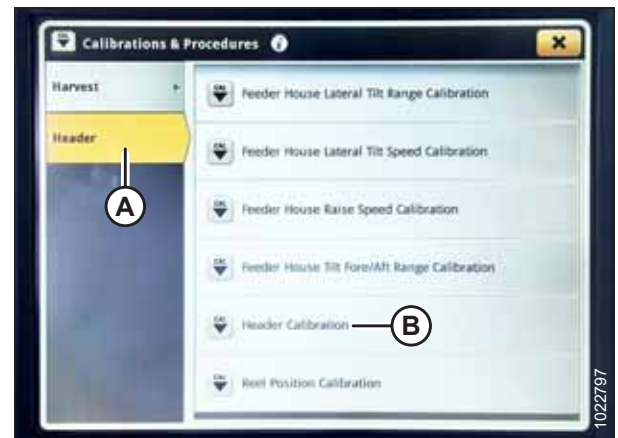
BETJENING

11. Vælg fanen MASKININDSTILLINGER (A).
12. Vælg ikonet KALIBRERINGER og PROCEDURER (B). Siden CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibreringer og procedurer) vises.



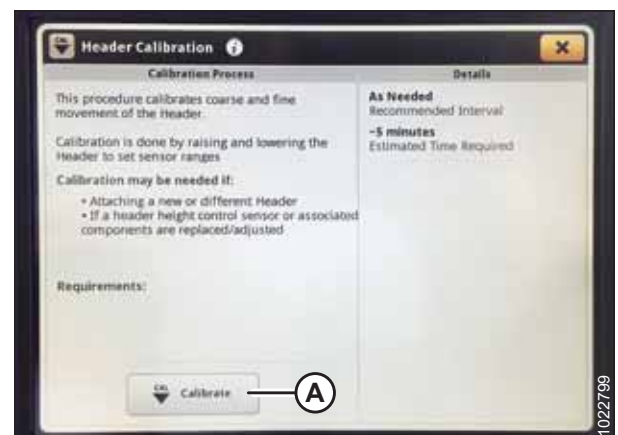
Figur 3.795: Skærm på John Deere S700 – maskinindstillinger

13. Vælg fanen SKÆREBORD (A).
14. Vælg KALIBRERING AF SKÆREBORD (B). Siden HEADER CONTROL (skærebordsstyring) vises.



Figur 3.796: Skærm på John Deere S700 – kalibreringer og procedurer

15. Vælg CALIBRATE (kalibrer) (A). Vinduet kalibreringsoversigt åbnes.



Figur 3.797: Skærm på John Deere S700 – skærebordskalibrering

BETJENING

- Tryk på knappen (A) på konsollen for at indstille motoren til fuld gas.



Figur 3.798: Konsol på John Deere S700

- Vælg START på siden CALIBRATION OVERVIEW (kalibreringsoversigt).
- Følg de instruktioner, der vises på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.



Figur 3.799: Skærm på John Deere S700 – skærebordskalibrering

- Når kalibreringen er fuldført, skal du vælge SAVE (gem).



Figur 3.800: Skærm på John Deere S700 – skærebordskalibrering

3.10.16 John Deere-mejetærskere i X9- og S7-serien

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne

BETJENING

for berøringskærmen, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

BEMÆRK:

Nogle John Deere-mejetærskere kræver kalibrering af automatisk hældning før kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC).

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i X9- og S7-serien

Find anbefalede indstillinger for automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) for et skærebord, der arbejder med en John Deere-mejetærsker i X9- og S7-serien, i denne vejledning.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.48 Skærebordsindstillinger – John Deere-mejetærskere i X9- og S7-serien

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skærebord genoptag	Til
Højderegistrering	Til
Lateral hældning	Til
Automatisk vindehastighed	Til
Genoptag frem/tilbage	Til
Genoptag vindeposition	Til
Højdefølsomhed	10
Kalibrering af målehjulets område	Gennemført
Kalibrering af position for vinde og skærebjælke	Gennemført
Kontrolenhed for skærebord/ anhængertræk, aflæsninger	Spændingsområde: 0,7-4,3
Målehjul	Fra jorden: Juster til præference, på jorden: Træk helt tilbage
Jordforhold	<ul style="list-style-type: none">MEGET FAST (3 på flydeindikatoren)FAST (2,5 på flydeindikatoren)TYPISK (2 på flydeindikatoren)BLØD (1,5 på flydeindikatoren)MEGET BLØD (1 på flydeindikatoren) <p>BEMÆRK: Jo fastere indstillingen er, desto mere jordtryk påføres skærebordet.</p> <p>BEMÆRK: Disse indstillinger gemmes automatisk på knap 2 eller 3 på multifunktionshåndtaget, afhængigt af, hvilken der er valgt. Den valgte knap vises på hjørneskærmen.</p>

Opsætning af skærebordet på CommandCenter™-skærm

De primære indstillinger for systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) kan konfigureres på CommandCenter™-skærmen i mejetærskerens førerhus.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens førerhus for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Visse modeller kræver muligvis, at kalibrering af automatisk hældning gennemføres før AHC-kalibreringen.

FARE

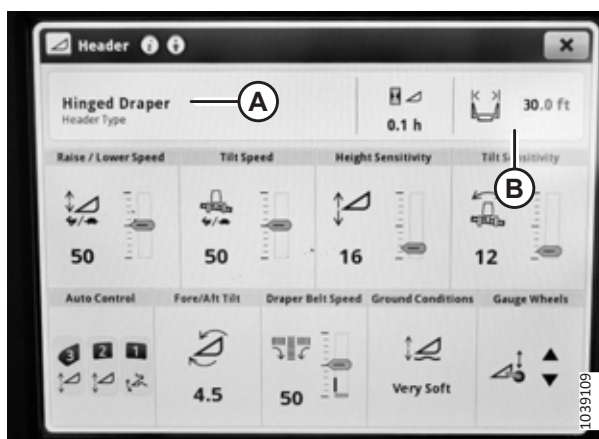
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.801: CommandCenter™ Display

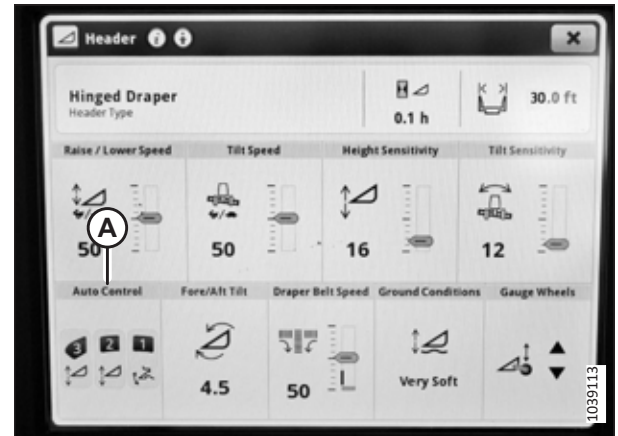
3. Sørg for, at skærebordstype (A) og -størrelse (B) er korrekte.



Figur 3.802: CommandCenter™ Display – Side for skærebord

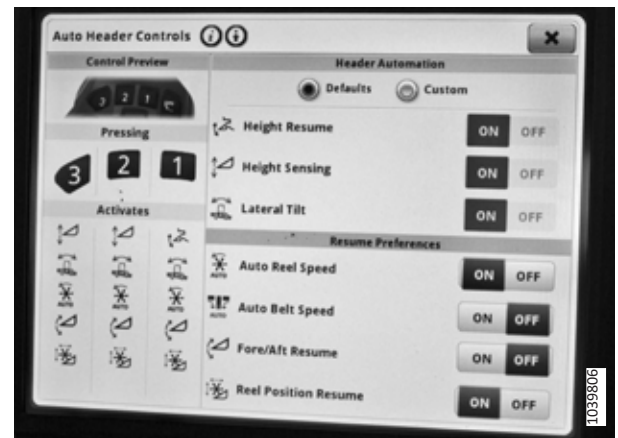
BETJENING

4. Vælg AUTO CONTROL (automatisk styring) (A). Siden AUTO HEADER CONTROLS (automatisk skærebordsstyring) åbnes.



Figur 3.803: CommandCenter™ Display – Siden Automatisk styring af skærebordet

5. På siden AUTO HEADER CONTROLS (automatisk skærebordsstyring) skal du sørge for, at følgende muligheder for HEADER AUTOMATION (skærebordsautomatisering) er indstillet til ON (til):
 - HEIGHT RESUME (genoptagelse af højde)
 - HEIGHT SENSING (højderegistrering)
 - LATERAL TILT (lateral hældning)
6. Sørg for, at følgende RESUME PREFERENCES (præferencer for genoptagelse) er indstillet til ON (til):
 - AUTO REEL SPEED (automatisk vindehastighed)
 - FORE/AFT RESUME (frem-/tilbagegenoptagelse)
 - REEL POSITION RESUME (genoptagelse af vindeposition)
7. Indstil alle andre indstillinger på siden AUTO HEADER CONTROLS (automatisk skærebordsstyring), som ikke er nævnt i de to foregående trin, til OFF (fra). Tryk på X i hjørnet af vinduet for at forlade siden.
8. På siden HEADER (skærebord) skal du vælge HEIGHT SENSITIVITY (højdefølsomhed) (A). Skift indstillingen til 10.
9. Vælg TILT SENSITIVITY (hældningsfølsomhed) (B). Skift indstillingen til 10.
10. Tryk på X (C) for at forlade siden HEADER (skærebord).



Figur 3.804: CommandCenter™ Display – Siden Automatisk styring af skærebordet



Figur 3.805: CommandCenter™ Display – Side for skærebord

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9- og S7-serien

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodul, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

1. Parker mejetærskerens på en plan overflade.
2. Hvis mejetærskerens kræver kalibrering af automatisk hældning før kalibrering af automatisk skærebordshøjde (AHHC), skal du udføre en kalibrering af automatisk hældning nu. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskerens.
3. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskerens er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

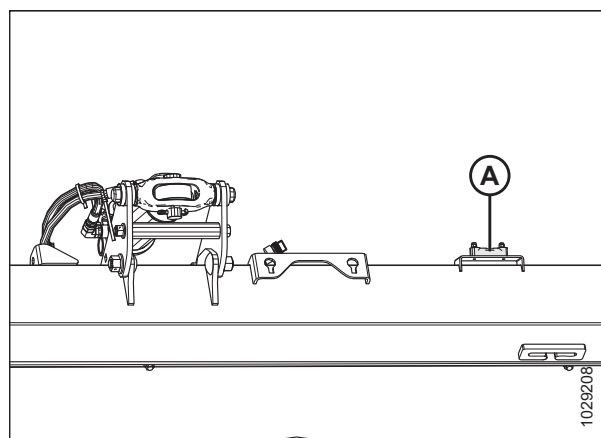
BEMÆRK:

Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.

4. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til D.

BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).



Figur 3.806: Vaterpas

5. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position 6.
6. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

⚠ FORSIGTIG

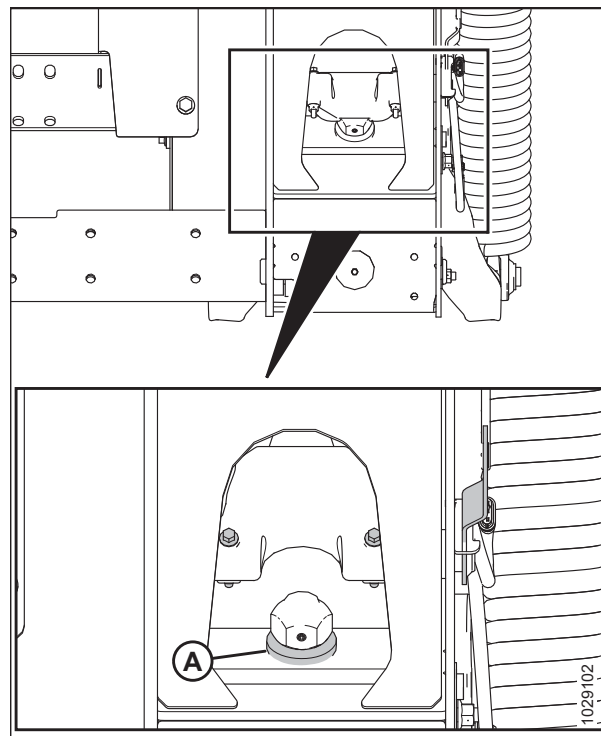
For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

8. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

9. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
10. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.



Figur 3.807: Nedstopspændeskive

11. Flyt vinden til frem-/tilbageposition 6.
12. På CommandCenter™-skærmen skal du vælge menuikonet (A) i nederste højre hjørne af siden HARVESTING (høst). MENU vises.



Figur 3.808: John Deere-skærm – høstningssiden

13. Vælg fanen MASKININDSTILLINGER (A).
14. Vælg ikonet KALIBRERINGER og PROCEDURER (B). Siden CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibreringer og procedurer) vises.



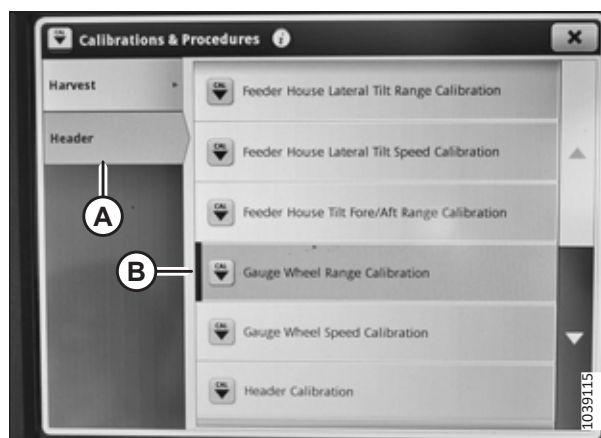
Figur 3.809: John Deere-skærm – maskinindstillinger

15. Vælg fanen SKÆREBORD (A).
16. Vælg Kalibrering af målehjulets område (B). Siden GAUGE WHEEL RANGE CALIBRATION (kalibrering af støttehjulets område) vises.

BEMÆRK:

For at aktivere kalibrering af konturhjul skal systemet inkludere sættet ContourMax™-højderegistrering (B7350).

17. Følg vejledningen på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.
18. Vælg SAVE (gem) for at bekræfte kalibreringen.



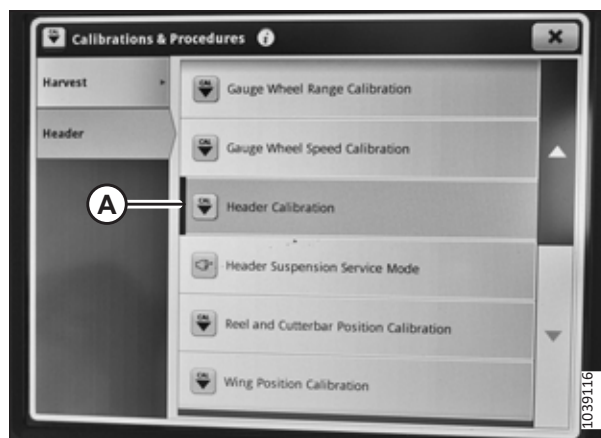
Figur 3.810: John Deere-skærm – kalibrering af målehjulets område

19. Vælg KALIBRERING AF SKÆREBORD (B). Siden HEADER CONTROL (skærebordsstyring) vises.

BEMÆRK:

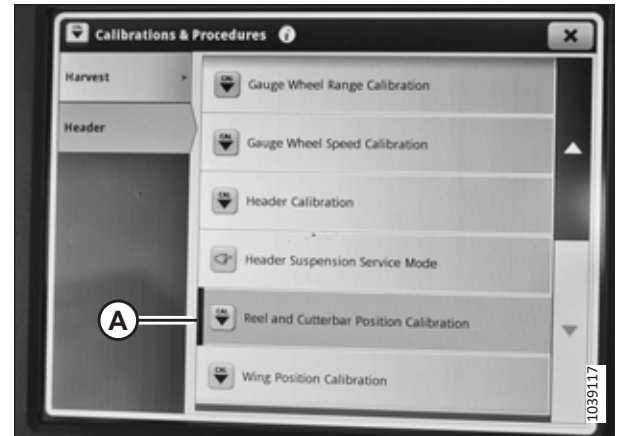
Lås op for de mekaniske flydelåse, før du kalibrerer skærebordet.

20. Hæv skærebordet til toppen af indførsarhusets område, og sørg for, at 0 læses på begge flydeindikatorer. Vent, indtil indikatorerne holder op med at bevæge sig, før du fortsætter.
21. Sænk skærebordet, indtil der læses 4 på flydeindikatoren, og den kan ikke komme længere.
22. Hæv skærebordet igen til toppen af fødehusets rækkevidde, og sørg for, at begge flydeindikatorer er på 0. Vent, indtil indikatorerne holder op med at bevæge sig, før du fortsætter.
23. Vælg SAVE (gem) for at bekræfte kalibreringen.



Figur 3.811: John Deere-skærm – kalibrering af skærebord

24. Vælg PLACERINGSKALIBRERING AF VINDE OG SKÆREBJÆLKE (A). Siden REEL AND CUTTERBAR POSITION CALIBRATION (kalibrering af vinde- og skærebjælkeposition) vises.
25. Følg vejledningen på skærmen. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.
26. Vælg SAVE (gem).
27. Tryk på X i øverste højre hjørne for at forlade skærmen CALIBRATION & PROCEDURES (kalibrering og procedurer).



Figur 3.812: John Deere-display - Kalibrering af vinde- og skærebjælakens position

Kontrol af spændingsinterval fra mejetærskerens kabine – John Deere X9- og S7-serien

Spændingen for sensorerne til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) skal verificeres for at sikre, at systemet fungerer korrekt.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.

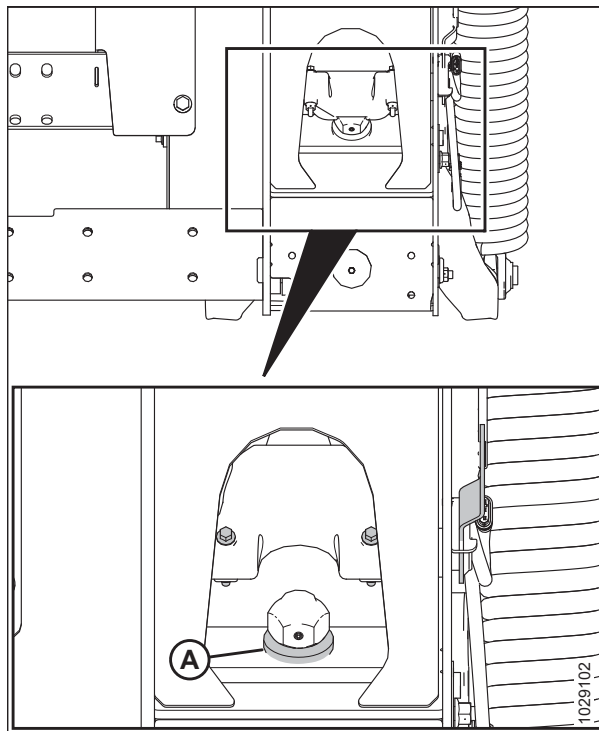
FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstoppe, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppe (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppe, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

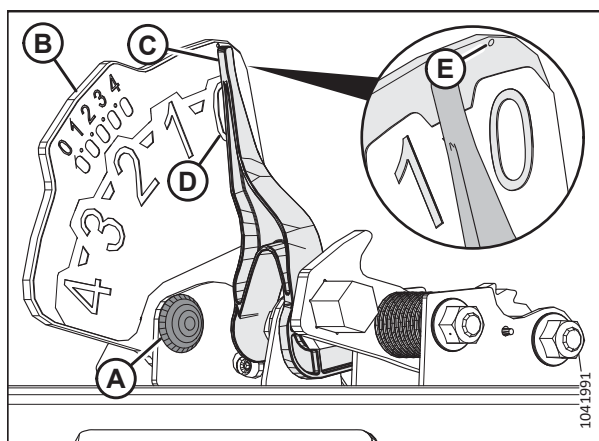


Figur 3.813: Nedstopspændeskive

6. Hvis markøren (C) **IKKE** er på 0 (D), løsnes møtrikken på boltene (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på boltene (A).

BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



Figur 3.814: Flydeindikator

BETJENING

7. Vælg MENU-ikonet (A) i nederste højre hjørne på siden HARVESTING (HØST). MENU vises.



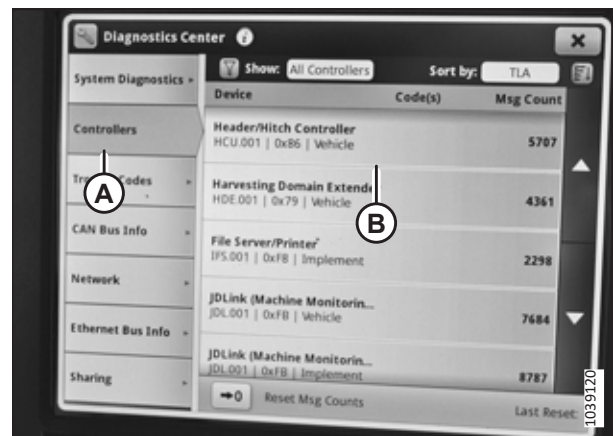
Figur 3.815: John Deere-skærm – høstningssiden

8. Vælg fanen SYSTEM (A) og derefter DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikcenter) (B).



Figur 3.816: John Deere-skærm – system

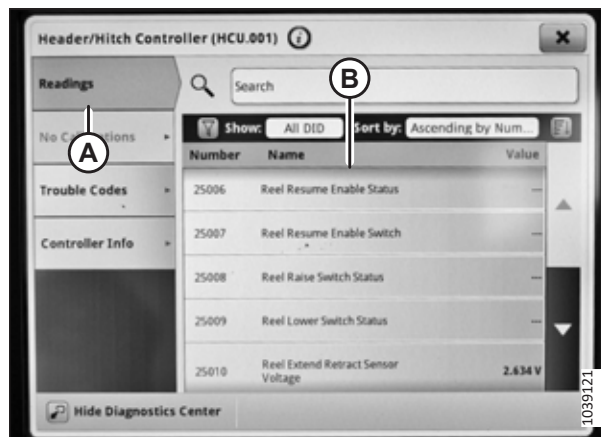
9. Vælg fanen CONTROLLERS (A) (styreenhed).
10. Vælg HEADER/HITCH CONTROLLER (B) (styreenhed for skærebord/ophæng).



Figur 3.817: John Deere-skærm – Diagnostics Center (diagnostikcenter)

BETJENING

11. Vælg READINGS (målinger) (A) på skærmen, og rul gennem listen (B) for at finde den ønskede spændingsmåling. Se oplysninger om det korrekte spændingsområde under [3.10.1 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 305](#).
12. Tryk på X i øverste højre hjørne for at forlade siden HEADER/HITCH CONTROLLER (controller for skærebord/anhængertræk).
13. Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).



Figur 3.818: John Deere-skærm – kontrolenhed for skærebord/anhængertræk

Brug af automatisk styring af skærebordshøjden – John Deere X9- og S7-serien

Hastighedshåndtaget i mejetærskerens førerhus har tre knapper, som kan bruges til at styre systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

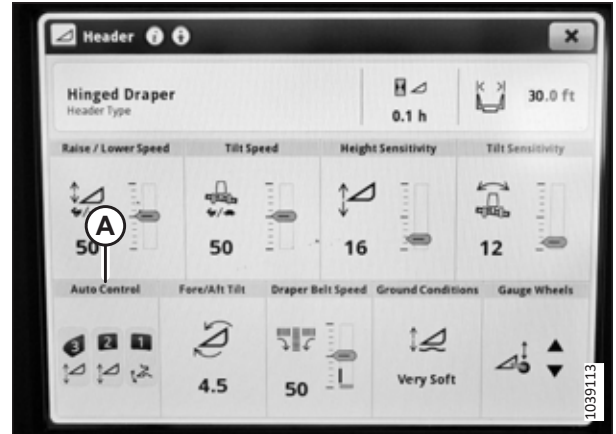
1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet. Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.819: CommandCenter™ Display

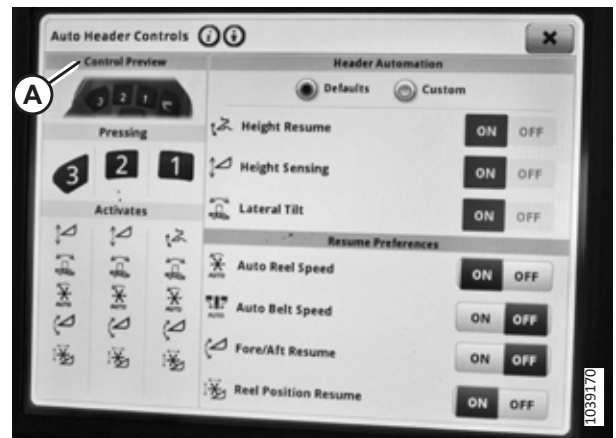
BETJENING

3. Vælg AUTO CONTROL (automatisk styring) (A). Siden AUTO HEADER CONTROLS (automatisk skærebordsstyring) åbnes.



Figur 3.820: CommandCenter™ Display – Siden Automatisk styring af skærebordet

4. På siden AUTO HEADER CONTROL (automatisk skærebordsstyring) (A) skal du finde CONTROL PREVIEW (forhåndsvisning af betjeningselement) (A).



Figur 3.821: John Deere-skærm – siden Auto Header Controls (automatisk styring af skærebord)

BEMÆRK:

Når der trykkes på knapperne 2 eller 3 (A) på multifunktionshåndtaget, flytter systemet automatisk skærebordet til den forudindstillede indstilling. Den forudindstillede indstilling kan indstilles af operatøren.

BEMÆRK:

Under hver knap på skærmen er der en liste over de funktioner, som knappen kan betjene.

BEMÆRK:

Knap 1 bruges til funktionen RETURN TO HEIGHT (retur til højde).



Figur 3.822: John Deere-multifunktionshåndtag

BETJENING

- Tryk på knap 2 eller 3 (B) på multifunktionshåndtaget for at indstille vindepositionen.
- Tryk på knappen (A) for at justere vindens frem-/tilbageposition og højdeposition. Hold knappen nede i 3 sekunder for at gemme indstillingen. Dette bliver den forudindstillede indstilling af vinden for knap 2 eller 3.

BEMÆRK:

Knap 2 og 3 kan have forskellige indstillinger.



Figur 3.823: John Deere-multifunktionshåndtag

- Hvis skærebordet er udstyret med ContourMax™-hjul, skal indstillingen GAUGE WHEELS (støttehjul) konfigureres, afhængigt af den ønskede skærehøjde. Fortsæt til det relevante emne:
 - [Skæring over jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™, side 492](#)
 - [Skæring ved jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™, side 494](#)

BEMÆRK:

For at aktivere kalibrering af konturhjul skal systemet inkludere sættet ContourMax™-højderegistrering (B7350).

Skæring over jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™

På John Deere-mejetærskere i X9- og S7-serien fungerer systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) kun ved skæring over jordoverfladen, hvis ekstraudstyret ContourMax™ er monteret på skærebordet. Skærebordsflyderen skal konfigureres til skærebord, der skærer af fra jorden og som har ContourMax™-hjul monteret.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For at aktivere kalibrering af konturhjul skal systemet inkludere sættet ContourMax™-højderegistrering (B7350).

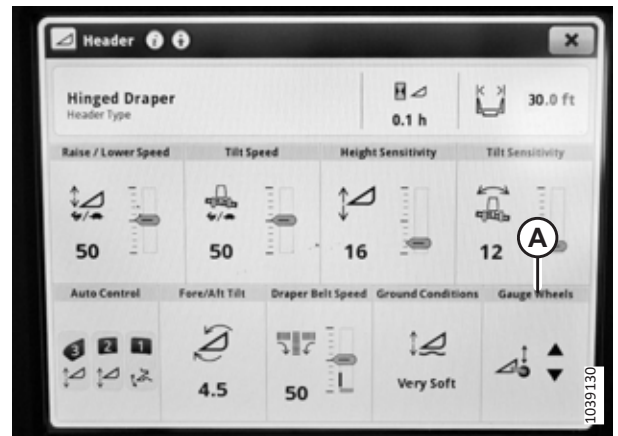
BETJENING

1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.824: CommandCenter™ Display

3. Vælg GAUGE WHEELS (støttehjul) (A) på siden HEADER (skærebord).



Figur 3.825: John Deere-skærm – skærebordsside

4. Juster højden ved hjælp af betjeningselementerne på skærmen eller ved hjælp af drejknappen (A) på konsollen.
Indstillingen gemmes automatisk på multifunktionshåndtagetets knap 2 eller 3.



Figur 3.826: John Deere-konsol

BETJENING

5. På siden HEADER (skærebord) skal du finde GROUND CONDITIONS (jordforhold) (A).

BEMÆRK:

Denne indstilling kan kun ændres, når højderegistreringstilstanden er aktiveret.

6. Vælg en af følgende indstillinger for jordtryk i hovedledningen:

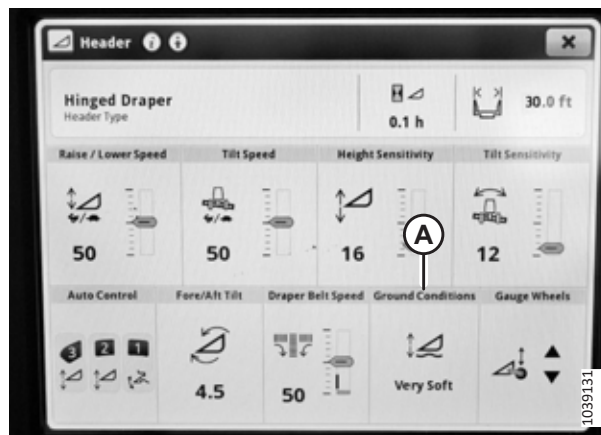
- MEGET FAST (3 på flydeindikatoren)
- FAST (2,5 på flydeindikatoren)
- TYPISK (2 på flydeindikatoren)
- BLØD (1,5 på flydeindikatoren)
- MEGET BLØD (1 på flydeindikatoren)

BEMÆRK:

Jo fastere indstillingen er, desto mere jordtryk påføres skærebordet.

BEMÆRK:

Disse indstillinger gemmes automatisk på knap 2 eller 3 på multifunktionshåndtaget, afhængigt af, hvilken der er valgt. Den valgte knap vises på hjørneskærmen.



Figur 3.827: John Deere-skærm – skærebordsside

Skæring ved jordoverfladen – skærebord udstyret med ContourMax-hjul™

Skærebordets system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) gør det muligt for skærebordet at følge jordens konturer under høst. Hvis skærebordet er udstyret med ContourMax™-hjul, skal indstillingen GAUGE WHEELS (støttehjul) på siden HEADER (skærebord) på CommandCenter™-skærmen i mejetærskerens førerhus justeres.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For at aktivere kalibrering af konturhjul skal systemet inkludere sættet ContourMax™-højderegistrering (B7350).

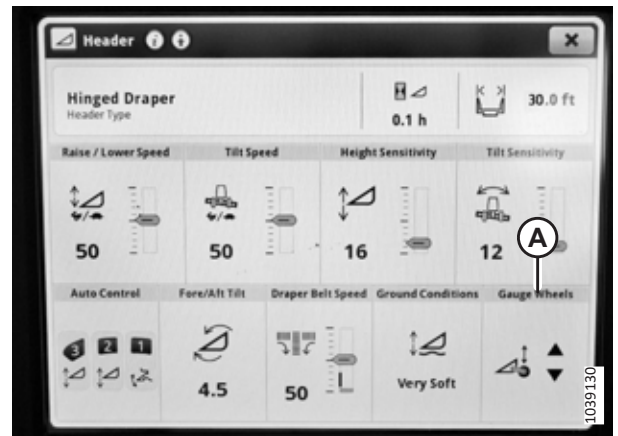
BETJENING

1. Start motoren.
2. Tryk på knappen skærebord (A) i panelet under displayet
Siden SKÆREBORD åbnes.



Figur 3.828: CommandCenter™ Display

3. Vælg GAUGE WHEELS (støtthjul) (A) på siden HEADER (skærebord).



Figur 3.829: John Deere X9-display – Siden Skærebord

4. Træk hjulene helt tilbage ved hjælp af højdejusteringen på displayet eller ved hjælp af drejeknappen (A) på konsollen.
Indstillingen gemmes automatisk på den aktive knap på multifunktionshåndtaget (2 eller 3).
5. Aktivér skærebordet.



Figur 3.830: John Deere S7-display – Skærebord-side

BETJENING

6. På siden HEADER (skærebord) skal du finde GROUND CONDITIONS (jordforhold) (A).

BEMÆRK:

Denne indstilling kan kun ændres, når registreringstilstanden er aktiveret.

7. Vælg en af følgende indstillinger for jordtryk i hovedledningen:

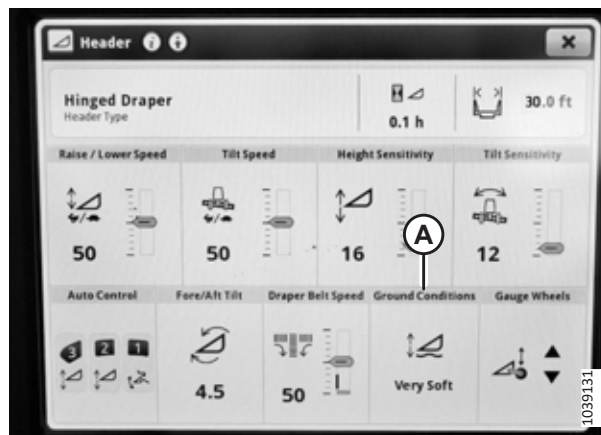
- MEGET FAST (3 på flydeindikatoren)
- FAST (2,5 på flydeindikatoren)
- TYPISK (2 på flydeindikatoren)
- BLØD (1,5 på flydeindikatoren)
- MEGET BLØD (1 på flydeindikatoren)

BEMÆRK:

Jo fastere indstillingen er, desto mere jordtryk påføres skærebordet.

BEMÆRK:

Disse indstillinger gemmes automatisk på knap 2 eller 3 på multifunktionshåndtaget, afhængigt af, hvilken der er valgt. Den valgte knap vises på hjørneskærmen.



Figur 3.831: John Deere S7-display – Skærebord-side

3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningselementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – New Holland-mejetærskere i CR- og CX-serien – 2014 og tidligere

Brug oplysningerne i følgende tabel til hurtigt at finde de anbefalede indstillinger for et skærebord, der bruges sammen med en New Holland-mejetærsker i CR- og CX-serien – 2014 og tidligere mejetærsker.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.49 Skærebordsindstillinger – New Holland-mejetærskere i CR- og CX-serien – 2014 og tidligere serie

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
Skæretype	Bord
Skærebords undertype	80/90
Skærebordets automatiske flyder	Monteret
Automatisk skærebordsløft	Monteret
Manuel HHC hæve-/sænkehastighed	Indstillet til bedste ydeevne
HHC-højdefølsomhed	Indstillet til bedste ydeevne
	BEMÆRK: Følsomheden kan ændres fra 10-250 i intervaller på 10. Fabriksindstillingen er 100.

Tabel 3.49 Skærebordsindstillinger – New Holland-mejetærskere i CR- og CX-serien – 2014 og tidligere serie (fortsat)

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
HHC-hældningsfølsomhed	Indstillet til bedste ydeevne
vindens højdesensor	Ja
Venstre skærebordshøjdesensor	Spændingsområde: 0,7-4,3 Spændingsområde med 10 V sensor: 2,8-7,2
Lateral skærebordsflyder	Monteret
Kalibrering af skærebord	Gennemført
Kalibrering af maksimal stubhøjde	Gennemført
Skærebordets hævehastighed	Indstillet til operatørpræference BEMÆRK: Hævehastigheden kan ændres fra 32-236 i intervaller på 34. Fabriksindstillingen er 100.
Skærebordets sænkehastighed	Indstillet til operatørpræference BEMÆRK: Skærebordets sænkehastighed kan ændres fra 2-247 i intervaller på 7. Fabriksindstillingen er 100.
Skærebordshøjde	Indstillet til operatørpræference

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens førerhus – New Holland CR- og CX-serien

Sensoren til automatisk styring af højden på skærebordet (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 509](#).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243](#).
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i [Betjening i stiv tilstand, side 246](#).

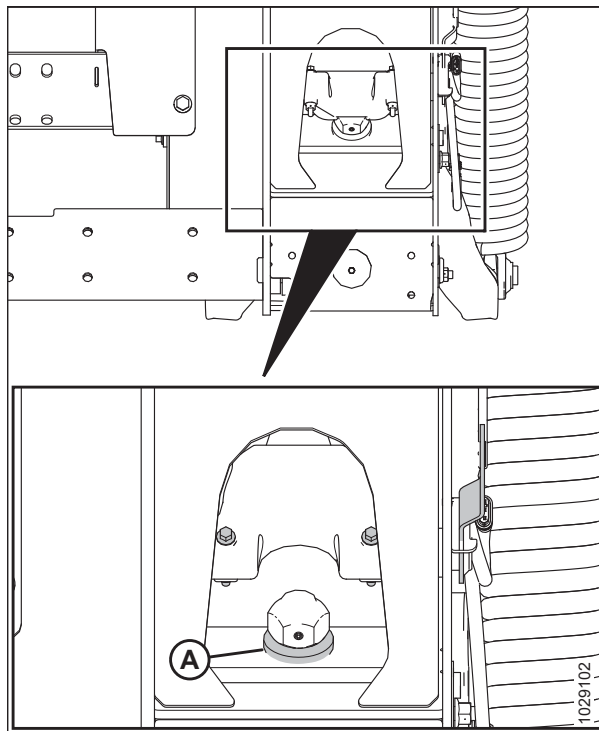
⚠ FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppe, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppe (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppe, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

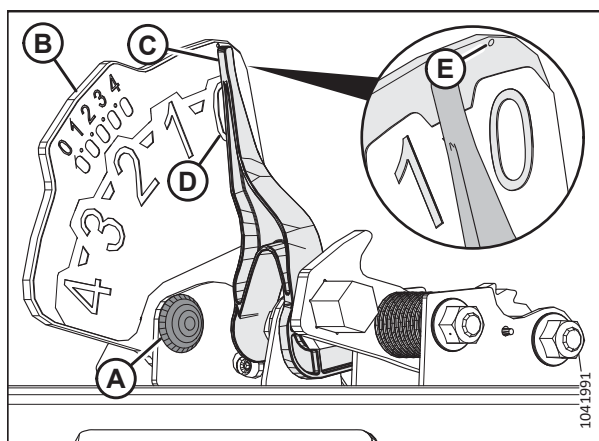


Figur 3.832: Nedstopspændeskive

6. Hvis markøren (C) **IKKE** er på 0 (D), løsnes møtrikken på boltene (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på boltene (A).

BEMÆRK:

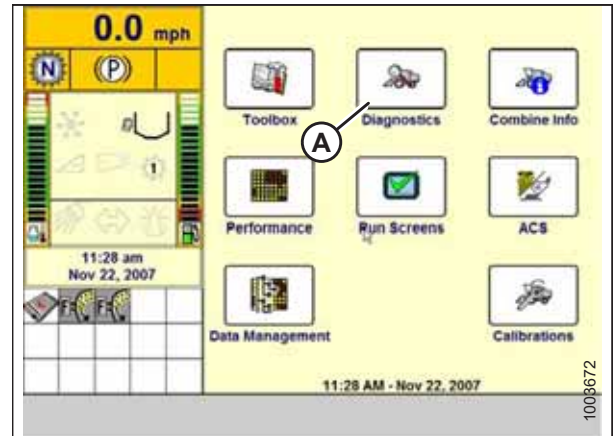
Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



Figur 3.833: Flydeindikator

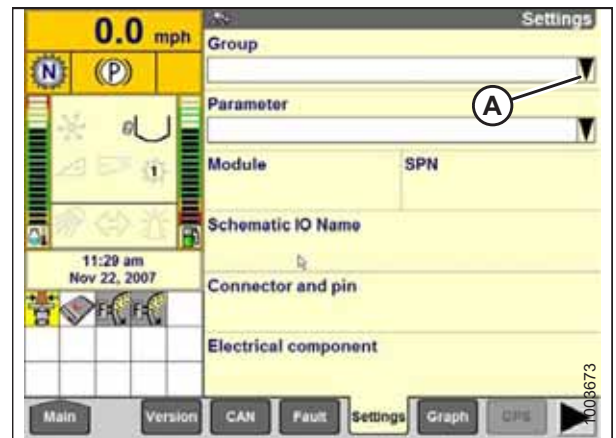
BETJENING

7. Sørg for, at skærebordsflyderen er låst op.
8. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTIK) (A) på hovedsiden. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.
9. Vælg INDSTILLINGER. Siden SETTINGS (indstillinger) vises.



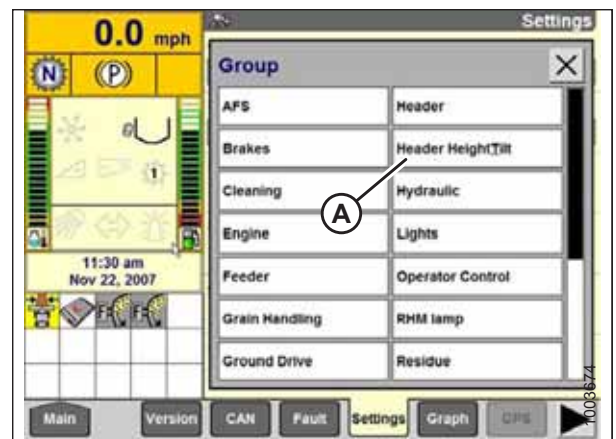
Figur 3.834: New Holland-mejetærskerdisplay

10. Vælg rullemenuen GROUP (gruppe) (A). Dialogboksen GROUP (gruppe) vises.



Figur 3.835: New Holland-mejetærskerdisplay

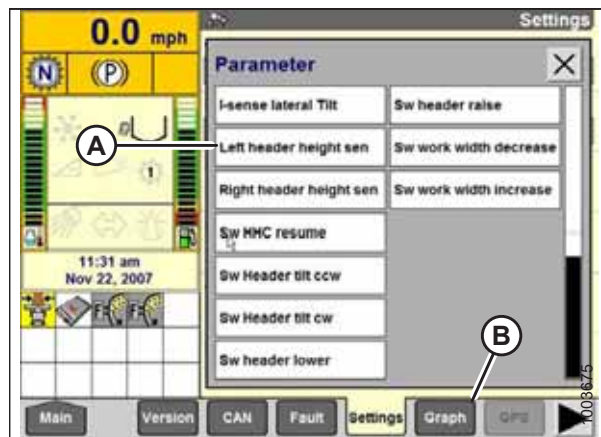
11. Vælg SKÆREBORDSHØJDE/HÆLDNING (A). Siden PARAMETER vises.



Figur 3.836: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

- Vælg LEFT HEADER HEIGHT SEN (venstre sensor til skærebordshøjde) (A), og vælg derefter knappen Graph (graf) (B). Spændingsmålingen vises øverst på siden.
- Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsaflysninger.
- Sammenlign spændingsmålingerne på skærmen med de spændingsområder, der er angivet i [3.10.1 Anbefalede sensorudgangsspændinger til mejetærskere, side 305](#).
- Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).



Figur 3.837: New Holland-mejetærskerdisplay

Opsætning af automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien

Brug mejetærskerens skærm til at indstille systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 509](#).

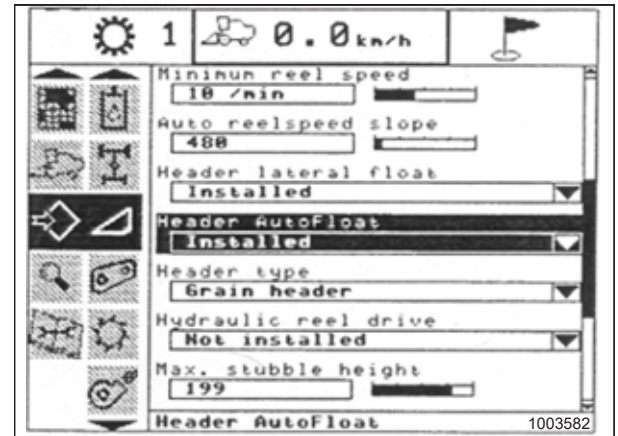
- Vælg LATERAL SKÆREBORDSFlyder på mejetærskerdisplayet, og tryk på ENTER.
- Brug op- og ned-navigationstasterne til at vælge INSTALLED (monteret).



Figur 3.838: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

3. Vælg SKÆREBORD AUTOMATISK FLYDER, og tryk på ENTER.
4. Brug op og ned-navigationstasterne til at flytte mellem indstillingerne, og vælg INSTALLERET.



Figur 3.839: New Holland-mejetærskerdisplay

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien

Sensoroutputtet for automatisk styring af skærebordshøjde (AHHC) skal kalibreres for hver mejetærsker.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 509](#).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemoduliet, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

BETJENING

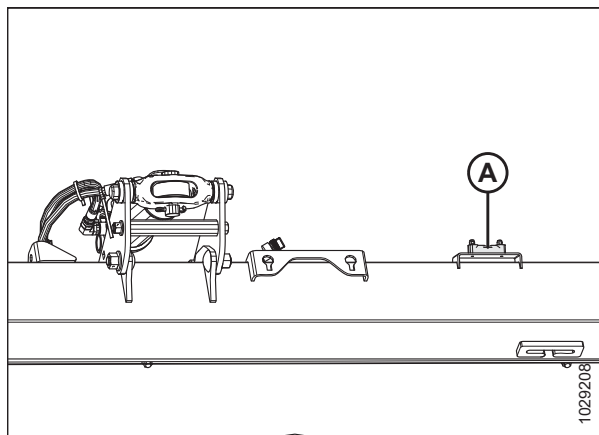
1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.



Figur 3.840: Vaterpas

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.
BEMÆRK:
Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).
4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

⚠ FORSIGTIG

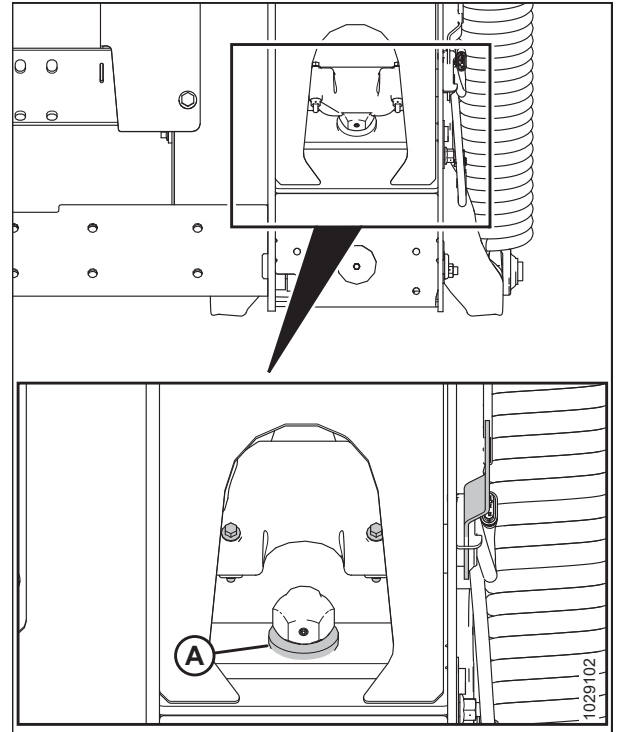
For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.



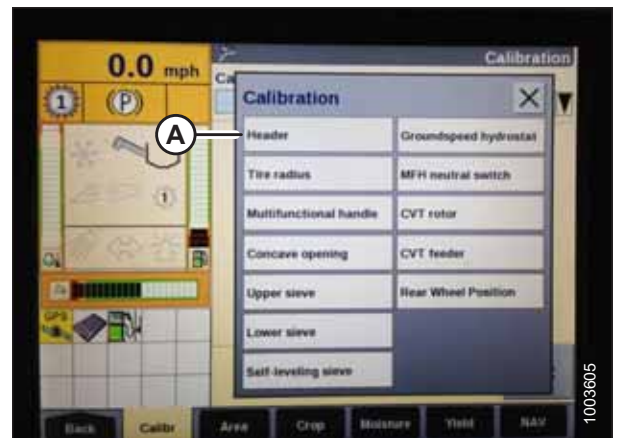
Figur 3.841: Nedstopspændeskive

Følg disse trin for at kalibrere AHHC:

10. Vælg KALIBRERING på mejetærskerdisplayet, og tryk på HØJRE PIL-navigationsstasten for at åbne oplysningsfeltet.
11. Vælg SKÆREBORD (A), og tryk på ENTER. Vinduet CALIBRATION (kalibrering) åbnes.

BEMÆRK:

Du kan bruge navigationstasterne op og ned til at flytte mellem indstillingerne.



Figur 3.842: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

12. Følg trinnene i den rækkefølge, de vises i vinduet. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinnene eller lader systemet være inaktivt i mere end tre minutter, stopper kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Se din betjeningsvejledning til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.



Figur 3.843: New Holland-mejetærskerdisplay

13. Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibrering gennemført) på skærmen. Afslut menuen KALIBRERING ved at trykke på ENTER- eller ESC-tasten.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.

14. Hvis enheden ikke fungerer korrekt, skal du foretage kalibrering af maksimal stubhøjde. Se instruktioner i [Kalibrering af maksimal stubhøjde – New Holland CR- og CX-serien, side 504](#).

Kalibrering af maksimal stubhøjde – New Holland CR- og CX-serien

Denne procedure beskriver, hvordan du indstiller den højde, hvor høstarealtælleren starter og stopper med at tælle det høstede areal.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

VIGTIGT:

- Hvis værdien er indstillet for lavt, tælles arealet muligvis **IKKE** nøjagtigt, da skærebordet nogle gange hæves over denne tærskel, selvom mejetærskeren stadig skærer.
- Hvis værdien er indstillet for højt, vil arealtælleren fortsætte med at tælle, selv når skærebordet hæves (men under denne tærskel), og mejetærskeren ikke længere skærer afgrøde.

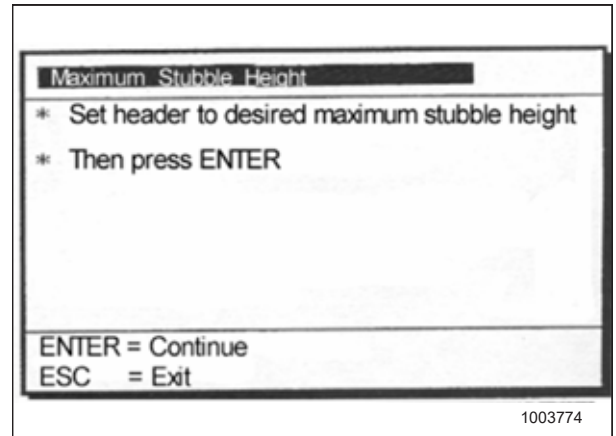


FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

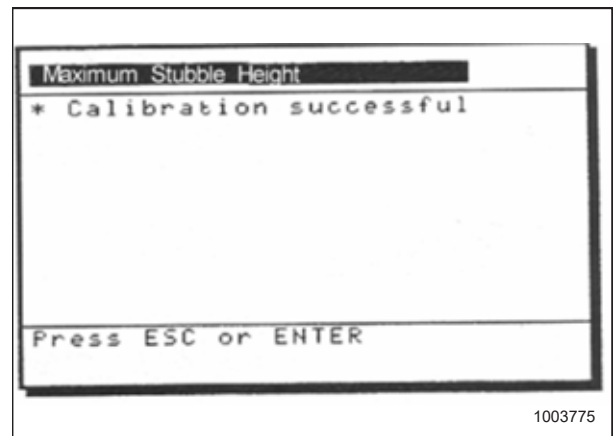
BETJENING

1. Vælg dialogboksen KALIBRERING AF MAKSIMAL STUBHØJDE. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.



Figur 3.844: New Holland kalibreringsdialogboks

2. Flyt skærebordet til den ønskede stubhøjde ved hjælp af styrekontakten på multifunktionshåndtaget.
3. Tryk på ENTER for at fortsætte. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.
4. Tryk på ENTER eller ESC for at lukke kalibreringskærmen. Kalibreringen er nu fuldført.



Figur 3.845: New Holland kalibreringsdialogboks

Justering af skærebordets hævehastighed – New Holland CR- og CX-serien

Hvis det er nødvendigt, kan skærebordets hævehastighed (den første hastighed på vippekontakten SKÆREBORDSHØJDE på multifunktionshåndtaget) justeres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.



Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

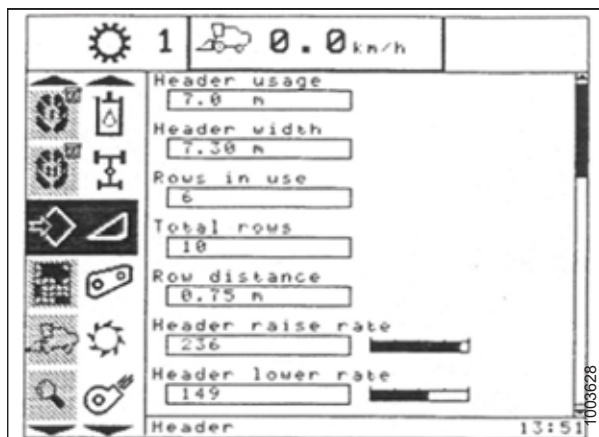
For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\)](#) og [CH, side 509](#).

BETJENING

1. Vælg SKÆREBORDS HÆVEHASTIGHED på mejetærskerdisplayet.
2. Vælg + eller – for at ændre indstillingen.
3. Tryk på ENTER for at gemme den nye indstilling.

BEMÆRK:

Hævehastigheden kan ændres fra 32-236 i intervaller på 34. Fabriksindstillingen er 100.



Figur 3.846: New Holland-mejetærskerdisplay

Justering af skærebordets sænkehastighed – New Holland CR- og CX-serien

Hvis det er nødvendigt, kan skærebordets sænkehastighed, (knappen til automatisk styring af højden på skærebordet eller den anden hastighed på vippekontakten for skærebordets højde på multifunktionshåndtaget) justeres.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

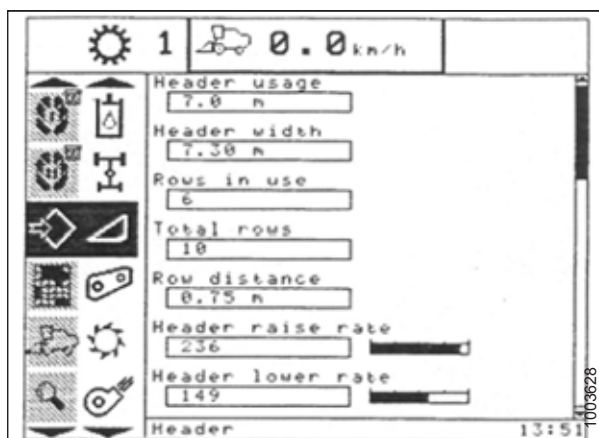
BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 509](#).

1. Vælg SKÆREBORDETS SÆNKEHASTIGHED på mejetærskerdisplayet.
2. Brug knapperne + eller – til at ændre indstillingen til 50.
3. Tryk på ENTER for at gemme den nye indstilling.

BEMÆRK:

Skærebordets sænkehastighed kan ændres fra 2-247 i intervaller på 7. Den er fabriksindstillet til 100.



Figur 3.847: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af følsomheden for automatisk styring af skærebordshøjden – New Holland CR- og CX-serien

Følsomhedsjusteringen styrer den afstand, skærebjælken skal bevæge sig op eller ned, før den automatiske styring af højden på skærebord (AHC) reagerer og hæver eller sænker indføringshuset.

Når følsomheden er indstillet til maksimum, skal der kun små ændringer i jordhøjden til for at hæve eller sænke indføringshuset. Når følsomheden er indstillet til minimum, skal der store ændringer i jordhøjden til for at hæve eller sænke indføringshuset.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 509](#).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Aktivér tærskværket og indføringshuset.
2. Vælg HEIGHT SENSITIVITY (højdefølsomhed) på mejetærskerdisplayet.
3. Brug knapperne + eller – til at ændre indstillingen til 200.
4. Tryk på ENTER for at gemme den nye indstilling.

BEMÆRK:

Følsomheden kan ændres fra 10-250 i intervaller på 10. Den er fabriksindstillet til 100.



Figur 3.848: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR- og CX-serien

Indstillingen for vinde- og skærehøjde kan gemmes på mejetærskerens computer som forudindstillinger. Disse indstillinger kan indstilles og vælges ved hjælp af mejetærskerens kontrollkonsol.

BEMÆRK:

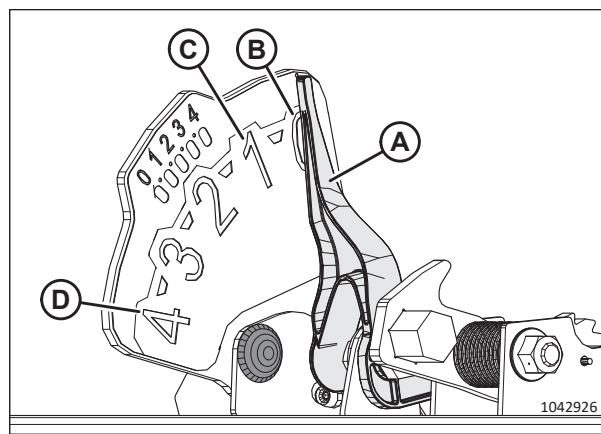
Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

For New Holland CR-modellerne 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90 henvises til [3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien \(2015 og nyere\) og CH, side 509](#).

BEMÆRK:

Indikatoren (A) skal være i position 0 (B) med skærebordet 254-356 mm (10"-14") over jorden. Når skærebordet er på jorden, skal indikatoren være i position 1 (C) i tilfælde af lavt jordtryk og i position 4 (D) i tilfælde af højt jordtryk. Afgrøde- og jordforhold bestemmer, hvor meget flyden der skal bruges. Den ideelle indstilling er så let som muligt, uden at skæreboret hopper eller efterlader afgrøde. Hvis du arbejder med tunge indstillinger, slides skærebjælkens slidplader for tidligt.



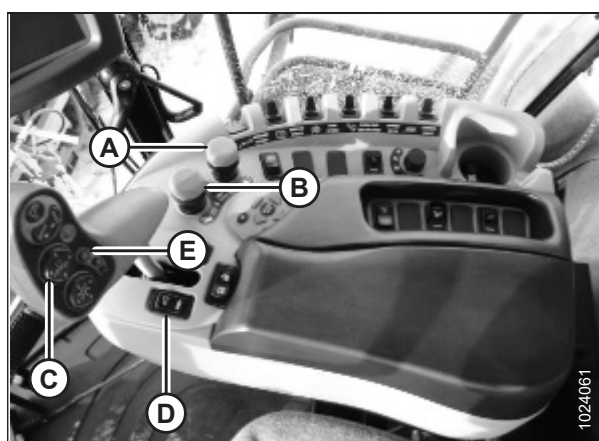
Figur 3.849: Flydeindikator

1. Aktivér tærskværket og indføringen med kontakterne (A) og (B).
2. Indstil SKÆREBORDSHUKOMMELSE-vippekontakten (D) i STUBHØJDE/AUTOMATISK FLYDER-tilstandsposition (A) eller (B).
3. Hæv eller sænk skærebordet til den ønskede skærehøjde ved hjælp af momentkontakten SKÆREBORDSHØJDE (C).
4. Tryk let på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (E) i mindst 2 sekunder for at gemme højdepositionen. Et bip bekræfter indstillingen.

BEMÆRK:

Det er muligt at gemme to forskellige værdier for skærebordshøjde ved hjælp af SKÆREBORDSHUKOMMELSE-vippekontakt (D) i STUBHØJDE/AUTOMATISK FLYDER-tilstandsposition (A) eller (B).

5. Hæv eller sænk vinden til den ønskede arbejdshøjde ved hjælp af momentkontakten for vindehøjde.
6. Tryk let på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (E) i mindst 2 sekunder for at gemme højdepositionen. Et bip bekræfter indstillingen.



Figur 3.850: New Holland-mejetærskerens betjeningslementer

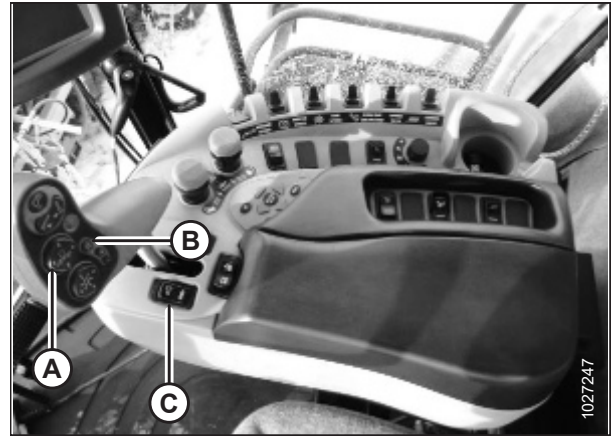
7. Hvis du vil ændre et af de huskede punkter for skærebordshøjde, mens mejetærskeren er i brug, skal du bevæge SKÆREBORDSHØJDE- og LATERAL SKÆREBORDSFlyder-vippekontakten (A) (langsomt op/ ned) for at hæve eller sænke skærebordet til den ønskede værdi. Tryk let på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (B) i mindst 2 sekunder for at gemme den nye højdeposition. Et bip bekræfter indstillingen.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på knappen AUTOMATISKE STYRING AF HØJDEN PÅ SKÆREBORD (B), frakobles flydetilstanden.

BEMÆRK:

Det er ikke nødvendigt at trykke på vippekontakt (C) igen efter at have ændret indstillingen for skærebordshøjde.



Figur 3.851: New Holland-mejetærskerens betjeningslementer

3.10.18 New Holland-mejetærskere – CR-serien (2015 og nyere) og CH

For at gøre dit skærebords system til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kompatibelt med mejetærskeren skal du indstille mejetærskerens konfigurationsindstillinger for den pågældende skærebordsmodel, konfigurere indstillingerne for vindehastighed, indstille AHHC-betjeningslementerne og kalibrere AHHC-systemet for at sikre, at det fungerer korrekt.

Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90).

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – New Holland-mejetærskere – CR-serien (2015 og nyere) og CH

Brug oplysningerne i følgende tabel til hurtigt at finde de anbefalede indstillinger for et skærebord, der bruges sammen med en New Holland-mejetærsker i CR- (2015 og nyere) og CH-serien.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Konfigurationsparametre	Foreslået indstilling		
	CR10.90, 9.90, 8.90 (version 36.4.0.0 eller nyere)	CR10.90/CX8.80/8.90 (før 36.4.0.0 software)	CH7.70, CR (før modelår 2019), CX (før modelår 2020), CX5.90/6.90 (alle softwareversioner fra modelår 2015)
Skærebordstype	Sejl	Sejl/Varifeed	Sejl/Varifeed
Skæretype	Bord		
Skærebords undertype	FD2-/D2-serien	FlexHead	Stiv
Rammetype	Flex-skærebord	80/90	80/90
Hovedbredde	Indstilles i henhold til skærebordets specifikationer		
Vindepositionssensorer	–	–	Monteret
Automatisk flyder (skærebords trykflyder)	Ikke monteret		
Højde-/hældningsrespons	Indstillet til bedste ydeevne		

BETJENING

Konfigurationsparametre		Foreslået indstilling		
		CR10.90, 9.90, 8.90 (version 36.4.0.0 eller nyere)	CR10.90/CX8.80/8.90 (før 36.4.0.0 software)	CH7.70, CR (før modelår 2019), CX (før modelår 2020), CX5.90/6.90 (alle softwareversioner fra modelår 2015)
HHC-højdefølsomhed	To sensorer	250	–	–
	Én sensor	180	–	–
HHC-hældningsfølsomhed		Indstillet til bedste ydeevne		
Vindens hastighedskædehjul		19/56 (standard)	–	–
		15/56	–	–
		20/52	–	–
Vindens hastighedshældning		133	133	133
Diameter på vinde		102 cm (40")		
Vindeforskydning pr. omdrejning (cc/omd.)		19/56 – 769 cc/omd.		
		14/56 – 1.044 cc/omd.		
		20/52 – 679 cc/omd.		
Vindetræktype		–	Monteret	Hydraulisk
Hydraulisk vinde		Ja	–	–
Vending for hydraulisk vinde		Ja	–	–
Vindens hastighedssensor		Ja	Monteret	Monteret
Vinde frem/tilbage		Ja	–	–
Vindens lodrette positionssensor		Ja	Monteret	Monteret
Vindens vandrette positionssensor		Ja	Monteret	Monteret
Kniv frem-/tilbage		Nej	Ikke monteret	Ikke monteret
Lodrette knive		Nej	Ikke monteret	Ikke monteret
Skærebords laterale hældning		??	–	Monteret
Autovipning	To sensorer	Ja	Monteret	Monteret
	Én sensor	Nej	–	–
Frem-/tilbagehældning		Hurtig	–	–
Frem-/tilbagekontrol		–	–	–

Kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens kabine – New Holland CR-serien og CH

Sensoren til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) skal være i et bestemt spændingsområde for at kunne fungere korrekt.

BEMÆRK:

CR-serien: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 496](#).

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14”) fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i [Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243](#).
4. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i [Betjening i stiv tilstand, side 246](#).

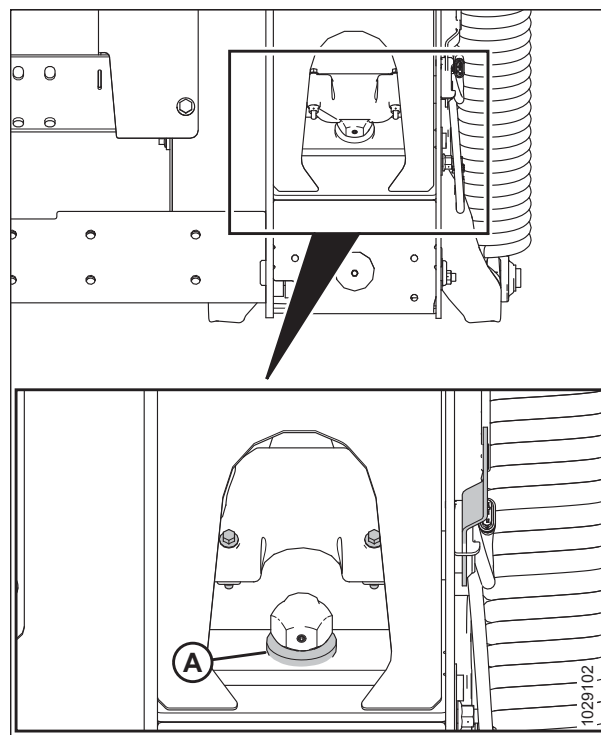
FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

5. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i [Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232](#).



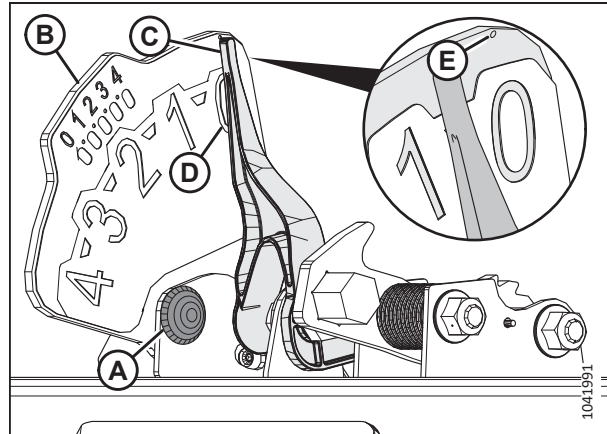
Figur 3.852: Nedstopspændeskive

BETJENING

6. Hvis markøren (C) **IKKE** er på 0 (D), løsnes møtrikken på bolten (A), og flydeindikatorpladen (B) drejes, indtil markøren flugter med nulpunktet (E). Tilspænd møtrikken på bolten (A).

BEMÆRK:

Efter justeringen af indikatorpladen skal flydesensorens spændingsgrænser kontrolleres.



Figur 3.853: Flydeindikator

7. Vælg ikonet for DIAGNOSTICS (diagnostik) (A) på hovedsiden. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.



Figur 3.854: New Holland-mejetærskerdisplay

8. Vælg fanen INDSTILLINGER (A). Siden SETTINGS (indstillinger) vises.



Figur 3.855: New Holland-mejetærskerdisplay

9. Vælg SKÆREBORDSHØJDE/HÆLDNING (A) i GRUPPE-rullemenuen.
10. Vælg SKÆREBORDSHØJDESENSOR. L (B) fra rullemenuen Parameter (parameter).



Figur 3.856: New Holland-mejetærskerdisplay

11. Vælg fanen GRAF (A). Den nøjagtige spænding (B) vises øverst på siden.
12. Hæv og sænk skærebordet for at se hele intervallet af spændingsaflysninger.
13. Hvis sensorspændingen ikke er inden for grænserne, eller hvis intervallet mellem de to er utilstrækkeligt, kan du se [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).



Figur 3.857: New Holland-mejetærskerdisplay

Opsætning af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien og CH

Automatisk styring af højden på skærebord (AHC) indstilles ved hjælp af mejetærskerdisplayet og kontrolhåndtaget.

For at sikre den bedste ydeevne for AHC-systemet skal du udføre disse procedurer med midterforbindelsen indstillet til **D**. Når opsætning og kalibrering er gennemført, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 496](#).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

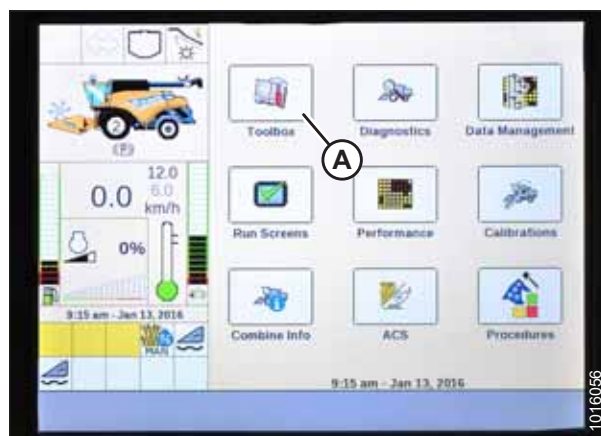
1. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.
2. Sluk motoren.

BETJENING

3. Drej tændingsnøglen til positionen RUN (kør).
4. Vælg TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A) på hovedsiden. Siden TOOLBOX (værktøjskasse) vises.

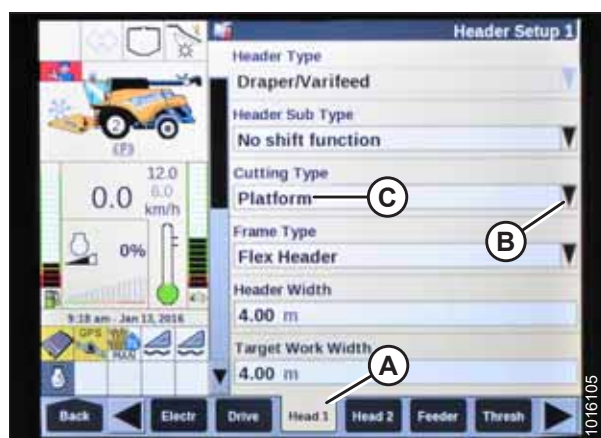
VIGTIGT:

Nogle New Holland-mejetærskere tillader ikke, at du ændrer skærebordindstillingerne fra hovedmenuen. Dette er nu en forhandlerindstilling. Hvis du ikke kan ændre skærebordsindstillingerne fra hovedmenuen, skal du kontakte din forhandler.



Figur 3.858: New Holland-mejetærskerdisplay

5. Vælg HEAD 1 (A). Siden HEADER SETUP (SKÆREBORDSOPSÆTNING) 1 vises.
6. Vælg rullestepilen CUTTING TYPE (skæretype) (B), og skift CUTTING TYPE (skæretype) til PLATFORM (bord) (C).



Figur 3.859: New Holland-mejetærskerdisplay

7. Vælg rullestepilen HEADER SUB TYPE (skærebords undertype), og indstil HEADER SUB TYPE (skærebordets undertype) til 80/90 (A).



Figur 3.860: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

8. Vælg HEAD 2 (A). Siden SKÆREBORDSOPSÆTNING 2 vises.



Figur 3.861: New Holland-mejetærskerdisplay

9. Vælg rullemenuen AUTOFLOAT (automatisk flyder), og indstil AUTOFLOAT (automatisk flyder) til INSTALLED (installeret) (A).
10. Vælg rullemenuen AUTO HEADER LIFT (automatisk skærebordsløft), og indstil AUTO HEADER LIFT (automatisk skærebordsløft) til INSTALLED (installeret) (B).

BEMÆRK:

Når AUTOMATISK SKÆREBORDSLØFT er installeret og AHHC aktiveret, løftes skærebordet automatisk, når du trækker tilbage på betjeningshåndtaget.

11. Indstil værdierne for MANUEL FØLSOMHED FOR HHC HÆVNING (C) og MANUEL FØLSOMHED FOR HHC SÆNKNING (D) for at opnå den bedste ydeevne i henhold til jordforholdene.
12. Indstil værdierne for HHC HØJDEFØLSOMHED (A) og HHC HÆLDNINGSFØLSOMHED (B) for at opnå den bedste ydeevne i henhold til jordforholdene.



Figur 3.862: New Holland-mejetærskerdisplay



Figur 3.863: New Holland-mejetærskerdisplay

13. Fra rullemenuen REEL HEIGHT SENSOR (vindens højdesensor) (A) skal du vælge YES (ja).



Figur 3.864: New Holland-mejetærskerdisplay

Opsætning af vindehastighed – New Holland CR-serien og CH

Indstillingerne for vindediameter og vindforskydning skal indtastes i mejetærskerens computer, før vinden kan betjenes.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

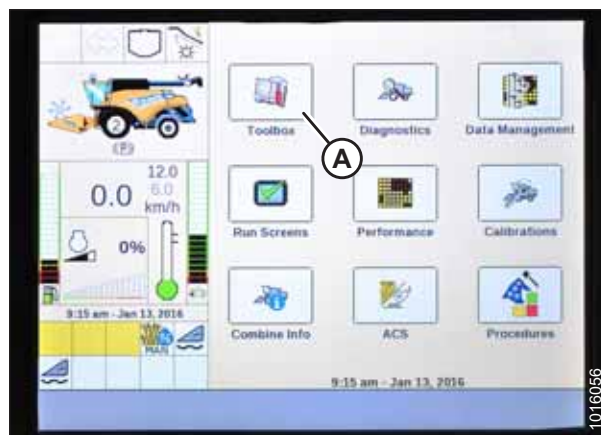
BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 496](#).

1. Sluk motoren.
2. Drej tændingsnøglen til positionen RUN (kør).
3. Sørg for, at softwaren i mejetærskerens skærm er opdateret til den relevante version, der er angivet nedenfor, eller en nyere version:
 - Mejetærskere fra modelår 2015-2018: UCM v38.10.0.0
 - Mejetærskere fra modelår 2019 eller senere: UCM v1.4.0.0
4. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til D.
5. Vælg TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A) på hovedsiden. Siden TOOLBOX (værktøjskasse) vises.

VIGTIGT:

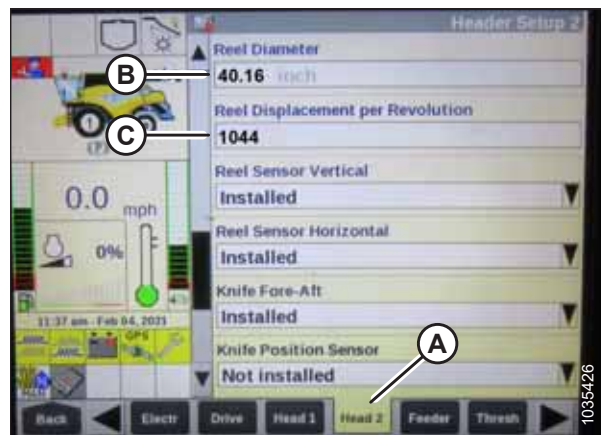
Nogle New Holland-mejetærskere tillader ikke, at du ændrer skærebordindstillingerne fra hovedmenuen. Dette er nu en forhandlerindstilling. Hvis du ikke kan ændre skærebordsindstillingerne fra hovedmenuen, skal du kontakte din forhandler.



Figur 3.865: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

6. Vælg HEAD 2 (A). Siden HEADER SETUP 2 (skærebordsopsætning 2) vises.
7. Vælg REEL DIAMETER (vindediameter) (B), og indtast 102 cm (40,16").
8. Vælg REEL DISPLACEMENT PER REVOLUTION (vindeforskydning pr. omdrejning) (C), og indtast den relevante værdi i henhold til den specifikke kombination af størrelserne på det drivende og det drevne kædehjul, der er beskrevet i tabel 3.50, side 517.



Figur 3.866: New Holland-mejetærskerdisplay

Tabel 3.50 Diagram over vindeforskydning pr. omdrejning

Størrelse på drivkædehjul (antal tænder)	Størrelse på drivkædehjul (antal tænder)	Vindeforskydning pr. omdrejning
19 (standard)	56	769
14 (højt moment/lav hastighed) ⁸² .	56	1044
20 (lavt moment/høj hastighed) ⁸³	52	679

Kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord – New Holland CR-serien og CH

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt.

BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 496](#).



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Hvis skærebordets flyder er indstillet for let, kan det forhindre AHHC-kalibrering. For at forhindre, at skærebordet løsner sig fra flydemodulet, kan det være nødvendigt at ændre flyderen til en tungere indstilling under kalibreringen.

82. Sæt til to hastigheder med kæde på de indre kædehjul

83.)Sæt til to hastigheder med kæde på de ydre kædehjul.

BETJENING

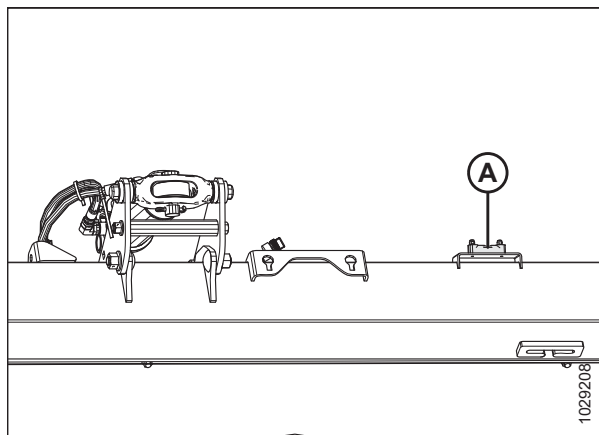
1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Sørg for, at skærebordet er nivelleret med jorden. Juster efter behov:
 - Sørg for, at mejetærskeren er parkeret på en plan overflade.
 - Hvis udstyret hermed, skal du bruge mejetærskerens laterale hældning til at nivellere fødehuset med jorden.
 - Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du slukke motoren, fjerne nøglen fra tændingen og sikre, at mejetærskerens dæk er oppustet til det korrekte tryk.

BEMÆRK:

Sørg for, at alt ekstraudstyr og alle redskaber er installeret, før du justerer flyde- og vingebalancen.

BEMÆRK:

Vaterpas (A) er placeret oven på flydemodulrammen. Skærebordet er vandret, hvis boblen er i midten af vaterpasset.



Figur 3.867: Vaterpas

3. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.
BEMÆRK:
Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).
4. Juster vindens frem-/tilbageposition, så indikatoren er i position **6**.
5. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

⚠ FORSIGTIG

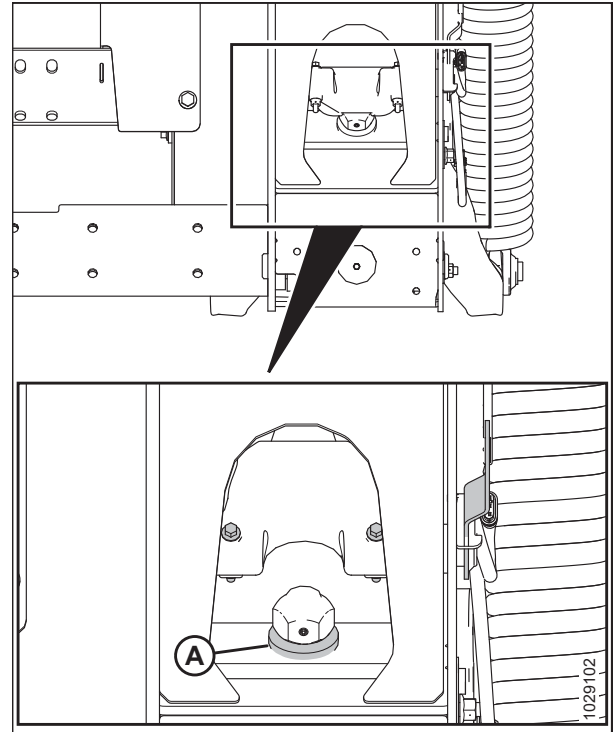
For at forhindre snit, klemning og anden personskaade på den person, der kontrollerer nedstopperne, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

7. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstopperne (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstopperne, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder*, side 232.

8. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder*, side 243.
9. Lås skærebordets vinger. Du kan finde instruktioner i *Betjening i stiv tilstand*, side 246.



Figur 3.868: Nedstopspændeskive

Følg disse trin for at kalibrere AHHC:

10. Vælg CALIBRATIONS (KALIBRERINGER) (A) på hovedsiden. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



Figur 3.869: New Holland-mejetærskerdisplay

11. Vælg rullemenuen CALIBRATION (kalibrering) (A).



Figur 3.870: New Holland-mejetærskerdisplay

12. Vælg SKÆREBORD (A) på listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.871: New Holland-mejetærskerdisplay

13. Følg kalibreringstrinnene i den rækkefølge, de vises på siden. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinnene eller lader systemet være inaktivt i mere end tre minutter, stopper kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Se din betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.



Figur 3.872: New Holland-mejetærskerdisplay

14. Når alle trin er udført, vises meddelelsen CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibrering fuldført) på siden.

BEMÆRK:

Hvis flyderen blev indstillet tungere for at fuldføre AHHC-kalibreringsproceduren, skal den justeres til anbefalet driftflydning, når kalibreringen er afsluttet.



Figur 3.873: New Holland-mejetærskerdisplay

Kalibrering af vindehøjdesensor og vindens for/bag-sensor – New Holland CR-serien og CH

Vindens højdesensor og frem-/tilbagesensor skal kalibreres, før systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) kan bruges. Ved kalibrering af vindepositionen kalibreres vindehøjdesensoren og vindens for/bag-sensor.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 496](#).

Følg disse trin for at kalibrere vindepositionen:

1. Placer skærebordet 254-356 mm (10-14 tommer) over jorden.

VIGTIGT:

Sluk **IKKE** for motoren. Mejetærskeren skal køre i fuld tomgang for at kalibrere sensorerne korrekt.

BETJENING

2. Vælg CALIBRATIONS (KALIBRERINGER) (A) på hovedsiden. Siden CALIBRATION (KALIBRERING) vises.



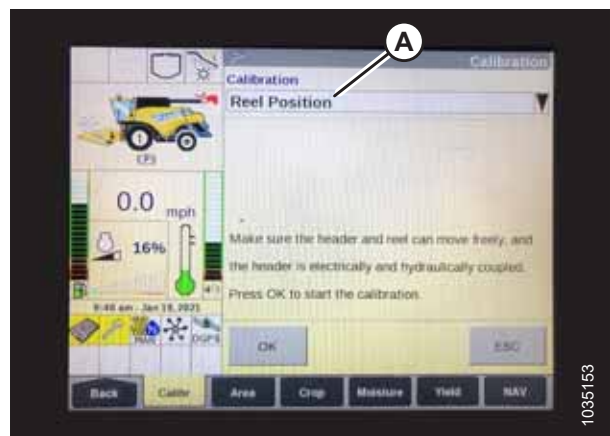
Figur 3.874: New Holland-mejetærskerdisplay

3. Vælg rullemenuen CALIBRATION (kalibrering) (A).



Figur 3.875: New Holland-mejetærskerdisplay

4. Vælg VINDEPOSITION (A) på listen over kalibreringsindstillinger.



Figur 3.876: New Holland-mejetærskerdisplay

- Der vises en erklæring, der er markeret med CAUTION (forsigtig) (A). Vælg ENTER.

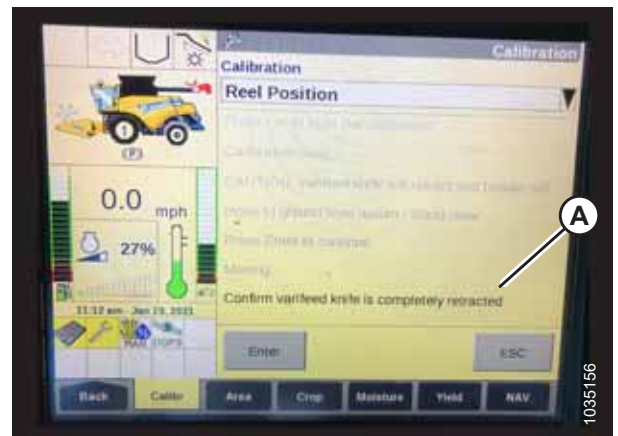


Figur 3.877: New Holland-mejetærskerdisplay

- Hvis erklæringen "Confirm varifeed knife is completely retracted" (Bekræft, at varifeed-kniven er trukket helt ind) (A) vises, skal du vælge ENTER.

BEMÆRK:

Varifeed-kniven kan ikke anvendes på MacDon-skærebørde.



Figur 3.878: New Holland-mejetærskerdisplay

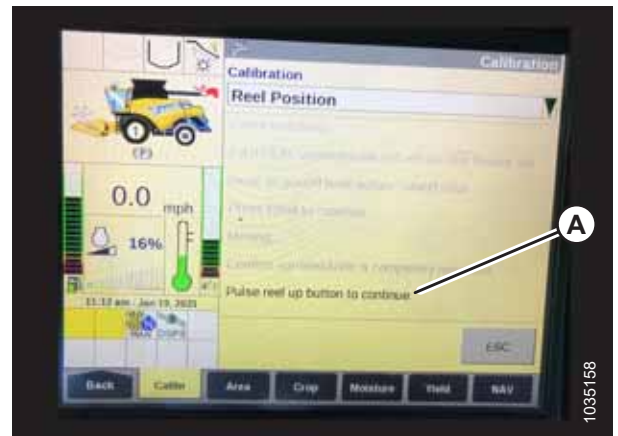
- Følg kalibreringstrinene (A), som de vises på siden. Når du fortsætter gennem kalibreringsprocessen, opdateres displayet automatisk for at vise det næste trin.

BEMÆRK:

Hvis du trykker på ESC-tasten under et af trinene eller lader systemet være inaktivt i mere end tre minutter, stopper kalibreringsproceduren.

BEMÆRK:

Se din betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få en forklaring på eventuelle fejlkoder.



Figur 3.879: New Holland-mejetærskerdisplay

Kontrol af vindehøjdesensorens spændinger – New Holland CR-serien og CH

Kontrollér spændingerne i vindehøjdesensoren for at sikre, at de er inden for det foreskrevne område.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Vælg DIAGNOSTICS (DIAGNOSTISERING) (A) på hovedsiden på mejetærskerens display. Siden DIAGNOSTICS (diagnosticering) vises.



Figur 3.880: New Holland-mejetærskerdisplay

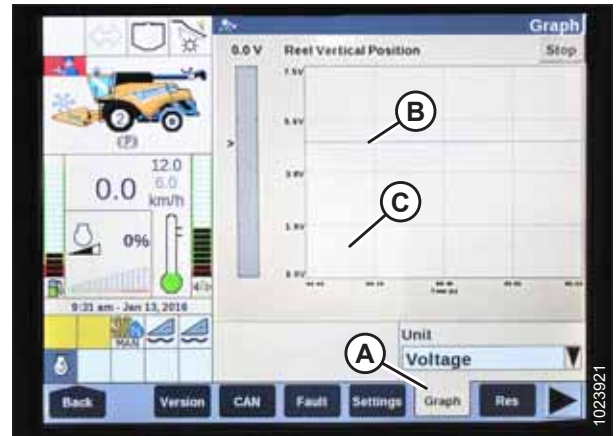
2. Vælg fanen INDSTILLINGER (A). Siden SETTINGS (indstillinger) vises.
3. Fra GRUPPE-menuen (B) skal du vælge SKÆREBORD.
4. Fra PARAMETER-menuen (C) skal du vælge VINDENS LODRETTE POSITION.



Figur 3.881: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

5. Vælg fanen GRAF (A). Grafen VINDENS LODRETTE POSITION vises.
6. Hæv vinden for at se lav spænding (C). Spændingen skal være inden for området 0,7-1,1 V.
7. Sænk vinden for at se høj spænding (B). Spændingen skal være inden for området .3,9-4,3 V.
8. Hvis en af spændingerne er uden for intervallet, skal du se *Kontrol og justering af vindehøjdesensorens spænding*, side 265.



Figur 3.882: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af forudindstillet skærehøjde – New Holland CR-serien og CH

Indstillingen af skærehøjden kan gemmes i mejetærskeren. Når der høstes, kan indstillingen vælges fra betjeningshåndtaget.

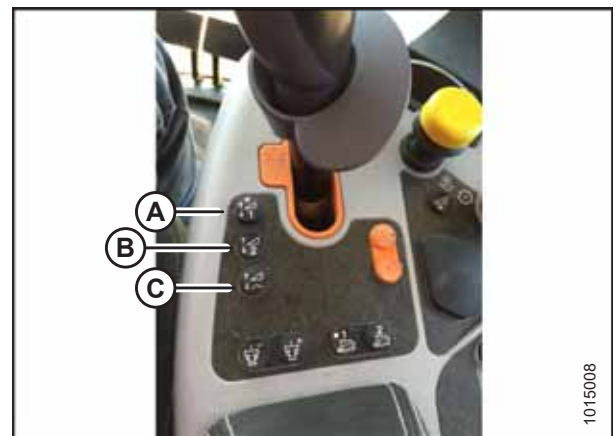
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til *3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere*, side 496.

Konsollen har to knapper, der bruges til forudindstillinger for automatisk højde. Til/fra-knappen, der var til stede på tidligere modeller, er nu konfigureret som vist til højre. MacDon-skærebørde benytter kun de to første knapper (A) og (B). Tredje knap (C) er ikke konfigureret.



Figur 3.883: New Holland-mejetærskerens betjeningslementer

Følg disse trin for at indstille en forudindstillet skærehøjde:



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BETJENING

1. Aktivér kerneudskiller og skærebord.
2. Tryk på forudindstillingsknap 1 (A). En gul lampe på knappen lyser.
3. Flyt skærebordet til den ønskede skærehøjde.



Figur 3.884: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer

4. For at indstille forudindstillingen skal du holde knappen RESUME (genoptag) (C) på multifunktionshåndtaget nede, indtil skærmen bipper.

BEMÆRK:

Når du indstiller forudindstillinger, skal du altid indstille skærebordsposition, før du indstiller vindeposition. Hvis skærebord og vinde indstilles på samme tid, gemmes vindeindstillingen ikke.

5. Flyt vinden til den ønskede arbejdsposition.
6. Hold knappen GENOPTAG (C) på multifunktionshåndtaget nede for at indstille forudindstillingen.
7. Gentag trin 2, [side 526](#) til trin 6, [side 526](#) ved hjælp af forudindstillingsknappen 2.
8. Sænk skærebordet til jorden.
9. Vælg RUN SCREENS (KØRSELSSKÆRME) (A) på hovedsiden.



Figur 3.885: New Holland-mejetærsker multifunktionshåndtag



Figur 3.886: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

10. Vælg fanen KØRSEL, der viser MANUEL HØJDE.

BEMÆRK:

Feltet MANUEL HØJDE vises muligvis under en af KØRSEL-fanerne. Når der trykkes på en forudindstillingsknap med automatisk højde, ændres displayet til AUTO HEIGHT (autohøjde) (A).

11. Tryk på en af de forudindstillede knapper med automatisk højde for at vælge en forudindstillet skærehøjde.



Figur 3.887: New Holland-mejetærskerdisplay

Indstilling af maksimal arbejdshøjde – New Holland CR-serien og CH

Den maksimale arbejdshøjde kan indstilles ved hjælp af mejetærskerdisplayet.

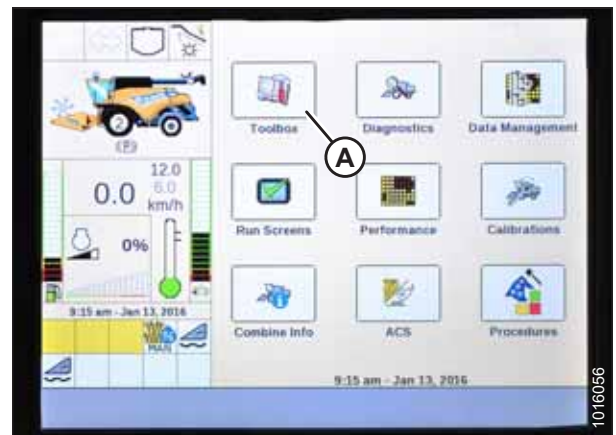
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

CR-modeller: Dette afsnit gælder kun for 2015- og nyere CR-modeller (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 og 10.90). For andre New Holland-mejetærskermodeller fra før 2015 henvises til [3.10.17 New Holland CR- og CX-seriens mejetærskere – 2014 og tidligere, side 496](#).

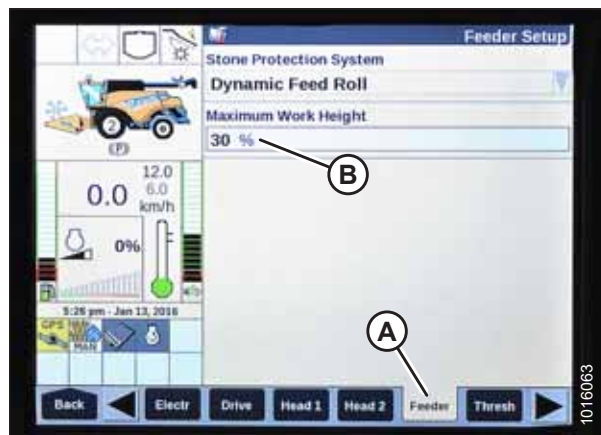
1. Vælg TOOLBOX (VÆRKTØJSKASSE) (A) på hovedsiden. Siden TOOLBOX (værktøjskasse) vises.



Figur 3.888: New Holland-mejetærskerdisplay

BETJENING

2. Vælg INDFØRINGSKONTROL (A). Siden FEEDER SETUP (OPSÆTNING AF INDFØRNING) vises.
3. Vælg feltet MAKSIMAL ARBEJDSHØJDE (B).



Figur 3.889: New Holland-mejetærskerdisplay

4. Angiv MAXIMUM WORK HEIGHT (maksimal arbejds højde) til den ønskede værdi.
5. Vælg SET (indstil), og tryk derefter på ENTER.



Figur 3.890: New Holland-mejetærskerdisplay

Konfiguration af vindens frem/tilbage-position, skærebordshældning og skærebordstype – New Holland CR-serien og CH

Indstillingerne vinde frem/tilbage, skærebordshældning og skærebordstype for AHHC-systemet (automatisk styring af højden på skærebordet) kan ændres ved at åbne HEAD-menerne.

BEMÆRK:

CR-modeller: Denne procedure gælder kun for New Holland CR-modellerne 6.90, 7.90, 8.90 og 9.90 fra 2016.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

BEMÆRK:

Nogle New Holland-mejetærskere tillader ikke, at du ændrer skærebordindstillingerne fra hovedmenuen. Dette er nu en forhandlerindstilling. Hvis du ikke kan ændre skærebordsindstillingerne fra hovedmenuen, skal du kontakte din forhandler.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Drej tændingsnøglen til positionen RUN (kør).

BETJENING

2. På siden HEAD 1 (header 1) skal du ændre CUTTING TYPE (skæretype) (A) fra FLEX (fleksibel) til PLATFORM (bord).



Figur 3.891: New Holland-mejetærskerdisplay

3. På siden HEAD 2 (skærebord 2) skal du skifte HEADER SUB TYPE (skærebordsundertype) (A) fra DEFAULT (standard) til 80/90.



Figur 3.892: New Holland-mejetærskerdisplay

Der er nu to forskellige knapper til ON GROUND (på jorden)-forudindstillinger. Til/fra-knappen, der var til stede på tidligere modeller, er nu konfigureret som vist til højre. MacDon-skærebordet kræver kun de to første knapper (A) og (B). Tredje knap ned (C) er ikke konfigureret.



Figur 3.893: New Holland-mejetærskerens betjeningselementer

3.10.19 Rostselmash-mejetærskere – RSM 161, T500 og TORUM 785

Anvisninger om brug af skærebordets systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) med Rostselmash-mejetærskere medfølger.

Hurtig oversigt over skærebordsindstillinger – Rostselmash-mejetærskere – RSM 161, T500 og TORUM 785

Brug oplysningerne i følgende tabel til hurtigt at henvise til de anbefalede indstillinger for et skærebord, der arbejder sammen med en af Rostselmash-mejetærsker – mejetærskere i RSM 161-, T500- og TORUM 785-serien.

BEMÆRK:

Find detaljerede opsætningsinstruktioner i mejetærskerens betjeningsvejledning.

Tabel 3.51 Skærebordsindstillinger – Rostselmash-mejetærskere – RSM-161 RSM 161, T500 og TORUM 785

Konfigurationsparameter	Foreslået indstilling
GFCS-kalibrering	Gennemført
Kalibrering af vindehastighed	Gennemført
GCFS-indstillinger	Tilstand 1: Tilstand for vedligeholdelse af skærehøjde Tilstand 2: Tilstand for vedligeholdelse af skærehøjde
Skærebordshøjde	Indstillet til operatørpræference

Kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden – Rostselmash RSM 161, T500 og TORUM 785

Sensoroutputtet fra den automatiske styring af højden på skærebord (AHHC) skal kalibreres hver enkelt mejetærsker, da AHHC-funktionen ellers ikke fungerer ordentligt. AHHC-funktionen på Rostselmash-mejetærskere kan kalibreres ved hjælp af proceduren for automatisk kalibrering.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Sørg for, at midterforbindelsen er angivet til **D**.

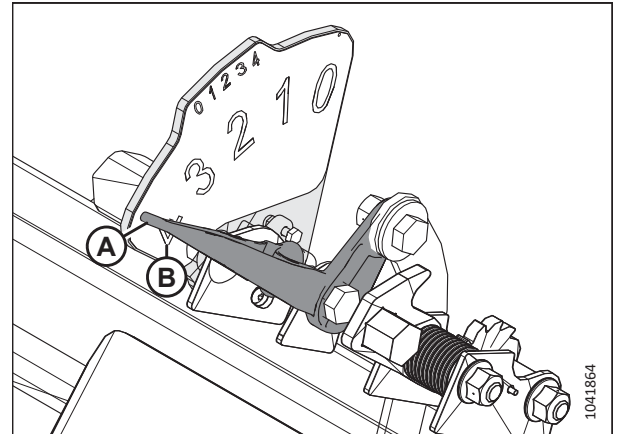
BEMÆRK:

Når kalibreringen er færdig, skal du justere midterforbindelsen tilbage til den ønskede skærebordsvinkel. Du kan finde anvisninger i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).

2. Indstil motorens gashåndtag til driftshastighed.
3. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
4. Lad motoren nå normal driftstemperatur.

BETJENING

5. Sænk skærebordet til jorden.
6. Sørg for, at markøren (A) på flydemodulets flydeindikator peger mod 4 (B), som vist.



Figur 3.894: Flydeindikator

7. Vælg WRENCH-ikonet (skruenøgle) (A). Vinduet SETTINGS (indstillinger) (B) vises.



Figur 3.895: Menuen Settings (indstillinger)

8. Vælg ikonet for CALIBRATIONS (kalibrering) (A). Menuen CALIBRATION SETTINGS (kalibreringsindstillinger) vises.



Figur 3.896: Menuen Settings (indstillinger) – knappen Calibrate (kalibrer)

9. Vælg GFCS (A).



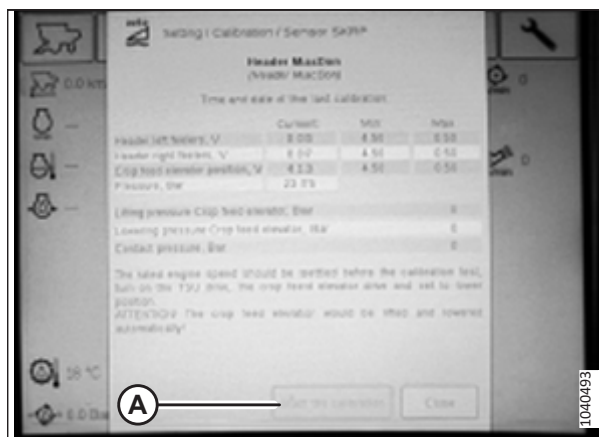
Figur 3.897: Menuen Calibration Settings (kalibreringsindstillinger)

10. Tryk på START CALIBRATION (start kalibrering) (A). Skærebordet hæves til den maksimale højde og falder derefter til den lavest mulige position.

BEMÆRK:

Hvis systemet rapporterer sensorspændinger, der er uden for det acceptable område (0,7-4,3 V), vil kalibreringen mislykkes. Spændingsområdet skal måles ved sensorerne. Du kan finde anvisninger om inspektion af spændingsområdet for sensorerne til skærebordshøjde i [3.10.2 Manuel kontrol af spændingsgrænser, side 305](#).

11. Justér midterforbindelsen til den ønskede indstilling. Du kan finde instruktioner i [3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223](#).



Figur 3.898: Skærmen med kalibrering

Aktivering af automatisk styring af skærebordshøjden – Rostselmash RSM 161, T500 og TORUM 785

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) er blevet konfigureret på mejetærskeren, skal AHHC-systemet aktiveres i mejetærskerens computer.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

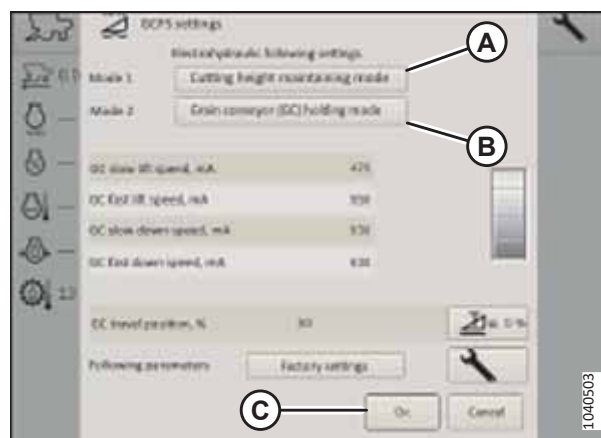
BETJENING

1. Vælg WRENCH-ikonet (skruenøgle) (A). Vinduet SETTINGS (indstillinger) (B) vises.
2. Vælg GCFS (C). Siden GCFS SETTINGS (indstillinger for GCFS) vises.



Figur 3.899: Menuen Settings (indstillinger)

3. Sørg for, at MODE 1 (tilstand 1) (A) og MODE 2 (tilstand 2) (B) er indstillet til CUTTING HEIGHT MAINTAINING MODE (vedligeholdelsestilstand for skærehøjde).
4. Vælg knappen OK (C) for at bekræfte ændringerne.



Figur 3.900: Menuen Settings (indstillinger)

Kalibrering af vindehastighed – Rostselmash RSM 161, T500 og TORUM 785

Vindehastigheden skal kalibreres, før funktionen for automatisk vindehastighed i systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHC) på Rostselmash-mejetærskere kan anvendes.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
3. Lad motoren nå normal driftstemperatur.

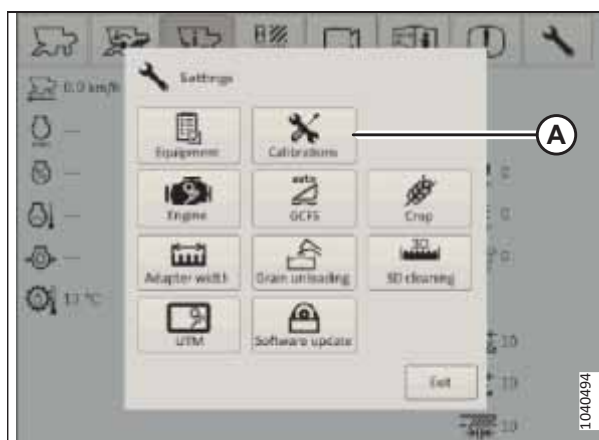
BETJENING

4. Vælg WRENCH-ikonet (skruenøgle) (A). Vinduet SETTINGS (indstillinger) (B) vises.



Figur 3.901: Menuen Settings (indstillinger)

5. Vælg ikonet for CALIBRATIONS (kalibrering) (A). Vinduet CALIBRATION SETTINGS (kalibreringsindstillinger) vises.



Figur 3.902: Menuen Settings (indstillinger) – knappen Calibrate (kalibrer)

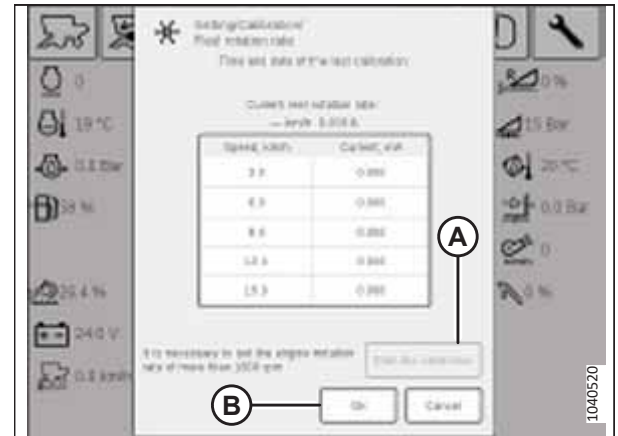
6. Vælg REEL-ikonet (vinde) (A). Siden REEL CALIBRATION (vindekalibrering) vises.



Figur 3.903: Menuen Calibration Settings (kalibreringsindstillinger)

BETJENING

7. Vælg START CALIBRATION (start kalibrering) (A). Skærmen udsender en biplyd for at indikere, at proceduren er begyndt. Vinden begynder at rotere og stopper, når kalibreringen er færdig. Det kan tage flere minutter at gennemføre denne procedure.
8. Vælg knappen OK (B).



Figur 3.904: Siden Reel Calibration (vindekalibrering)

Betjening af skærebordet – Rostselmash RSM 161, T500 og TORUM 785

Når systemet til automatisk styring af skærebordshøjden (AHHC) er blevet kalibreret, kan skærebordsindstillingerne optimeres ved hjælp af betjeningselementerne i mejetærskerens førerhus.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskerens førerhus for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Aktivér mejetærskerens indføringshus. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskerens førerhus.
2. Aktivér skærebordet. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskerens førerhus.
3. Brug skærebordets hæve-/sænkeknop (A) på mejetærskerens betjeningshåndtag til at flytte skærebordet til den ønskede højde.



Figur 3.905: Mejetærskerens betjeningshåndtag

BETJENING

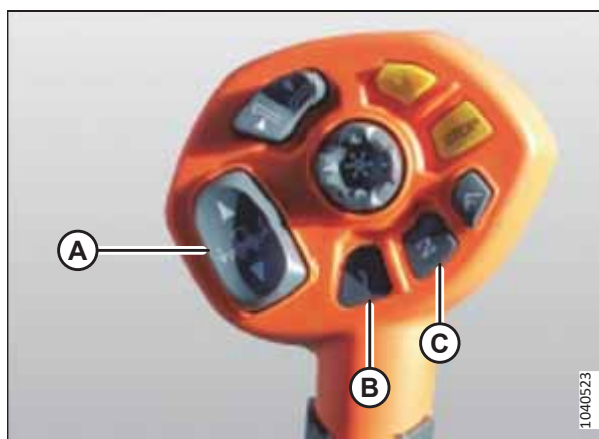
BEMÆRK:

Forudindstillede højdeindstillinger skal være mellem 10 % og 50 % jordtryk, som angivet på bjælken for jordtryk (A).



Figur 3.906: Mejetærskerens betjeningside

4. Tryk på knappen (B), og hold den nede i 3 sekunder for at gemme den forudindstillede højde. Tryk kortvarigt på knappen (B) for at få skærebordet til at bevæge sig til den forudindstillede højde.
5. Hvis du ønsker at indstille en anden forudindstilling på knappen (C):
 - a. Brug skærebordets hæve-/sænkeknop (A) til at flytte skærebordet til en anden ønsket højde.
 - b. Tryk på knappen (C), og hold den nede i 3 sekunder for at gemme den forudindstillede højde. Tryk kortvarigt på knappen (C) for at flytte skærebordet til den anden forudindstillede højde.



Figur 3.907: Mejetærskerens betjeningshåndtag

3.11 Frakobling af skærebjælke

Hvis skærebjælken ikke fungerer korrekt, skal du fjerne eventuelle blokeringer fra skærebjælken.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Sænkning af roterende vinde på en tilsluttet skærebjælke vil beskadige vindekomponenterne.

1. Stop maskinens fremadrettede bevægelse, og frakobl skærebordsdrevene.
2. Hæv skærebordet for at forhindre, at det fyldes med snavs.
3. Vend mejetærskerens indføringshus om. Hvis skærebjælken stadig er tilstoppet, skal du gå videre til næste trin.
4. Hvis tilstopningen **IKKE** løses, skal du frakoble skærebordet og hæve skærebordet helt.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
7. Rengør skærebjælken.

3.12 Frakobling af flydemodules indføringssejl

Afgrøder bliver nogle gange kilet ind mellem indføringssejlet og indføringsbordet. Følg denne fremgangsmåde for at fjerne eventuelle forhindringer i flydemodules indføringssejl på sikker vis.



Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Stop maskinens fremadrettede bevægelse, og frakobl skærebordsdrevene.
2. Hæv skærebordet lidt fra jorden, og hæv vinden.
3. Sænk sidesejlets hastighed til 0.
4. Vend mejetærskerindføringen i henhold til producentens specifikationer (den omvendte indføring varierer mellem forskellige mejetærskermodeller), og aktivér skærebordsdrevet.
5. Øg langsomt sidesejlets hastighed til den tidligere, når stikket er blevet frakoblet.

3.13 Transport

Der er to måder at transportere skærebordet på: Du kan montere det foran på en mejetærsker eller bugsere det bag en mejetærsker eller en landbrugstraktor.

Du kan finde flere oplysninger i:

- [3.13.1 Transport af skærebord på mejetærsker, side 539](#)
- [3.13.2 Bugsering, side 539](#)

3.13.1 Transport af skærebord på mejetærsker

Under forhold med god sigtbarhed kan du transportere skærebordet, mens det er monteret på en mejetærsker.



ADVARSEL

Kør IKKE mejetærskeren om natten på en vej eller motorvej med skærebordet monteret eller under forhold, der reducerer sigtbarheden, såsom tåge eller regn. Skærebordsbredden er muligvis ikke synlig under disse forhold.



FORSIGTIG

- Sæt dig ind i de lokale love for breddebestemmelser og eventuelle lygte- og mærkningskrav, inden du transporterer på veje.
- Følg alle de anbefalede procedurer for transport, bugsering osv. i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
- Frakobl skærebordsdrevets kobling, når du kører til og fra marken.
- Før du kører på en offentlig vej, skal du sikre dig, at lygterne er rene og fungerer korrekt. Drej de gule lamper, så de kan ses af modkørende trafik. Brug altid lygter/blinklys, når du færdes på vejene.
- Brug IKKE marklygter på veje – de kan forvirre andre bilister.
- Før du kører på en vejbane, skal du rengøre køretøjets skilte og reflekser, justere bakspejle og rengøre vinduer.
- Sænk vinden helt, og hælv skærebordet (medmindre du transporterer skærebordet hen over bakker).
- Pas på forhindringer i vejkanten, modkørende trafik og broer.
- Når du kører ned ad bakke, skal du reducere hastigheden og holde skærebordet så lavt som muligt for at give maksimal stabilitet i tilfælde af, at du af nogen årsag stopper. Ved bunden af bakken skal du hæve skærebordet helt for at undgå kontakt med jorden.

3.13.2 Bugsering

Skærebordet med EasyMove™-transportudstyr kan bugseres bag en mejetærsker eller en landbrugstraktor ved maks. 32 km/t (20 mph).

Se instruktioner i betjeningsvejledningen til bugseringskøretøjet.

Fastgørelse af skærebord til bugserkøretøj

Skærebordet kan bugseres ved hjælp af en korrekt konfigureret, en mejetærsker, eller landbrugstraktor.

FORSIGTIG

Følg nedenstående anvisninger for at undgå tab af kontrol, der kan føre til personskade og/eller maskinskade:

- Bugseringskøretøjet skal veje mere end skærebordet for at sikre tilstrækkelig kontrol og bremseevne.
- Brug kun en mejetærsker eller en landbrugstraktor at trække skærebordet.
- Sørg for, at vinden er sænket helt ned og tilbage på støttearmene for at stabilisere af skærebordet under transport. For skæreborde med hydraulisk vinde frem/tilbage må frem/tilbage-koblinger aldrig forbindes med hinanden, ellers vil kredsløbet være komplet, og vinden vil kunne krybe fremad under transport.
- Sørg for, at alle stifterne er korrekt fastgjort i transportpositionen ved hjulstøtterne, skærebjælkestøtten og anhængertrækket.
- Kontroller dækkenes tilstand og dæktrykket, før du transporterer skærebordet.
- Sæt anhængertrækket på bugseringskøretøjet ved hjælp af en korrekt koblingsbolt med en fjederlåsestift eller en anden egnet fastgørelsesanordning.
- Fastgør anhængertrækkets sikkerhedskæde til bugseringskøretøjet. Juster sikkerhedskædens længde til kun at give nok slæk til, at det er muligt at vende.
- Slut skærebordets ledningsnet med syv-bens stik til bugseringskøretøjets tilsvarende stik. (Et tilsvarende stik til syv-bens stikket kan fås fra din forhandlers reservedelsafdeling).
- Sørg for, at lygterne fungerer korrekt, og rengør skiltet, der angiver langsomt kørende køretøj, samt andre reflekser. Brug de blinkende advarselamper, medmindre det er forbudt ved lov.

Forholdsregler ved bugsering af skærebordet

Gennemgå denne liste over forholdsregler, før du monterer og bugserer et skærebord bag en mejetærsker eller en landbrugstraktor.

FORSIGTIG

Overhold følgende anvisninger for at forhindre tab af kontrol, der kan føre til personskade og/eller maskinskade:

- Må IKKE overstige 32 km/t (20 mil/t.).
- Ved glatte eller ujævne forhold skal transporthastigheden reduceres til mindre end 8 km/t (5 mph).
- Køb kun om hjørner ved meget lave hastigheder (8 km/t [5 mph] eller mindre), da skærebordet er mindre stabilt, når du svinger om hjørner. Du må IKKE accelerere, når du foretager eller kommer ud af et sving.
- Overhold alle færdselsreglerne i dit område, når du transporterer skærebordet på offentlige veje. Brug gule rotorblink, medmindre det er forbudt ved lov.

3.13.3 Konvertering fra transport til markplacering (indstilling)

Konverter skærebordet tilbage til markpositionen, når du har bugseret det til et nyt sted.

Flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition – ContourMax™ indstilling

Det venstre udvendige hjul skal flyttes til arbejdsposition efter at have været i transportpositionen.

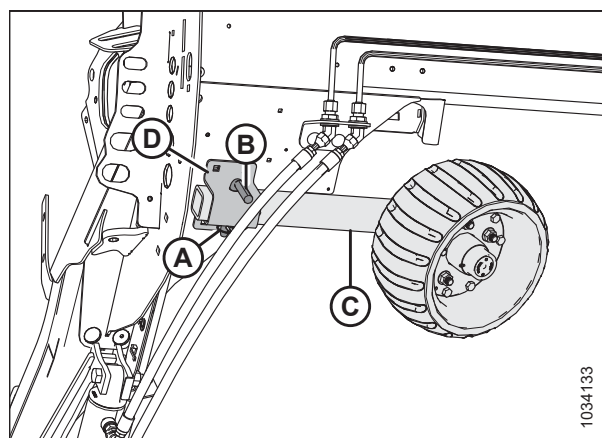
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen. Hvis du bruger en løfteanordning til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er sikkert, før du fortsætter.

FARE

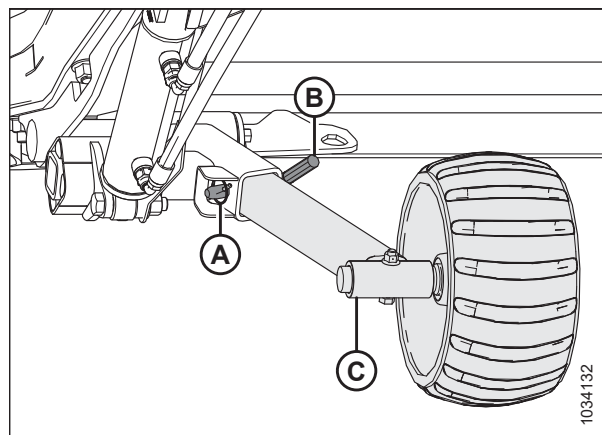
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.
4. Fjern ringstift (A).
5. Fjern låsestift (B).
6. Skub hjulenhed (C) ud af opbevaringsbeslag (D).



Figur 3.908: Venstre hjulenhed

7. Når hjulet vender indad, skal du rette hjulenheden (C) ind med isolatorenheden og skubbe hjulenheden mod skærebordets forside, indtil stiftehullerne flugter med hinanden.
8. Installer låsestift (B).
9. Monter ringstift (A).



Figur 3.909: Venstre hjulenhed

Fjernelse af trækstang

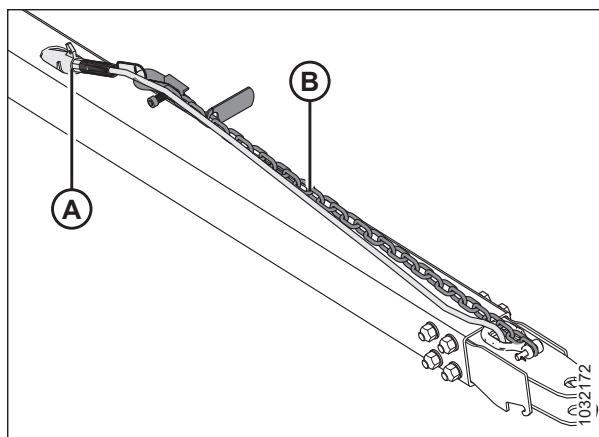
Fjern trækstangen fra transportpositionen, når skærebordet konverteres fra transportpositionen.

1. Bloker skærebordets dæk med stopklodser (A) for at forhindre, at skærebordet ruller.



Figur 3.910: Dækblokering

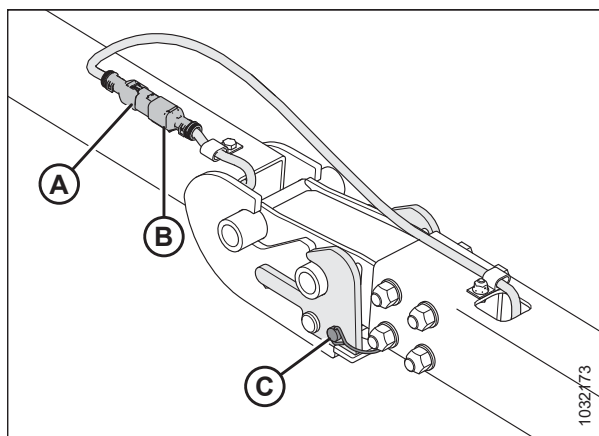
2. Frakobl elstikket (A) og sikkerhedskæden (B) fra bugseringskøretøjet, og opbevar dem som vist.
3. Hvis du fjerner en trækstang med en forlænger, skal du fortsætte til trin 4, side 542. Hvis du fjerner en trækstang uden en forlænger, skal du fortsætte til trin 16, side 544.



Figur 3.911: Trækstangsamling

Fjernelse af trækstang installeret med en forlænger:

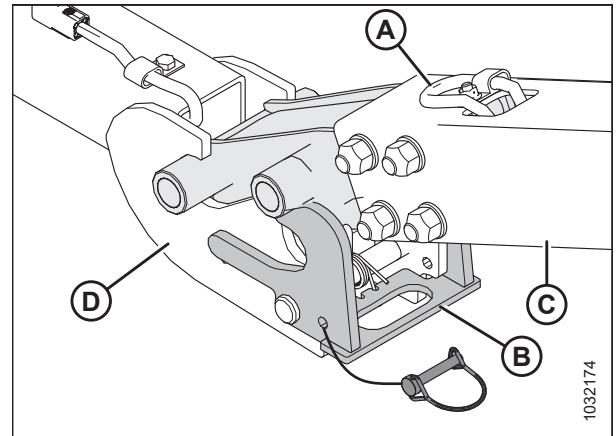
4. Frakobl trækstangens ledningsnet (A) fra forlængerens ledningsnet (B).
5. Fjern ringstiften (C) fra låsepalen.



Figur 3.912: Trækstangens/forlængerens ledningsbundt

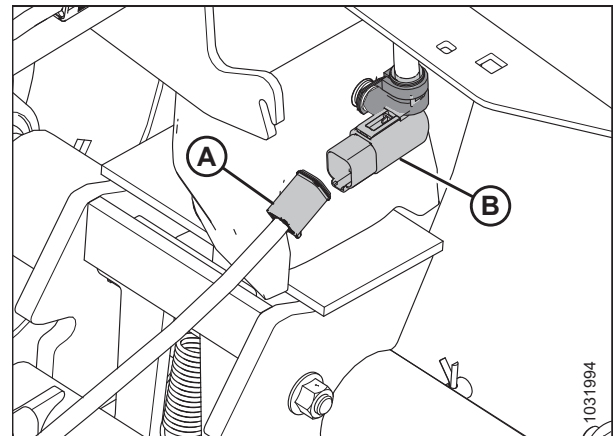
BETJENING

6. Fastgør trækstangens ledningsbundt (A) på opbevaringsplacering.
7. Løft op i anhængertrækket i nærheden af låseforbindelsen for at tage vægten af låsen. Mens du løfter, skal du trække låsehåndtaget (B) op, så det kommer fri af trækstangstappen, og derefter langsomt sænke enheden til jorden.
8. Løft trækstangens ende (C), og træk den væk fra forlængeren (D).



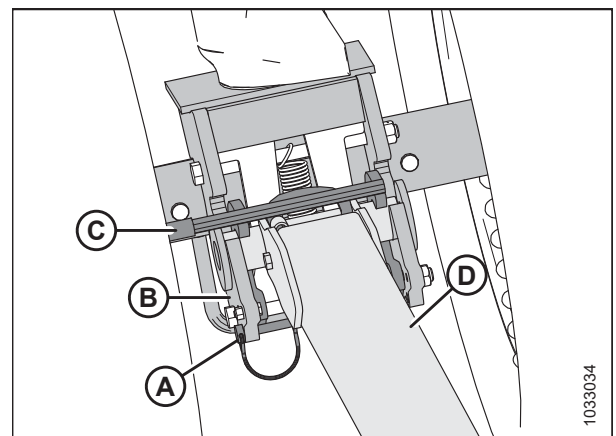
Figur 3.913: Trækstang-/forlængerled

9. Frakobl trækstangens elektriske ledningsbundt (A) fra den venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



Figur 3.914: Trækstangens elektriske forbindelse

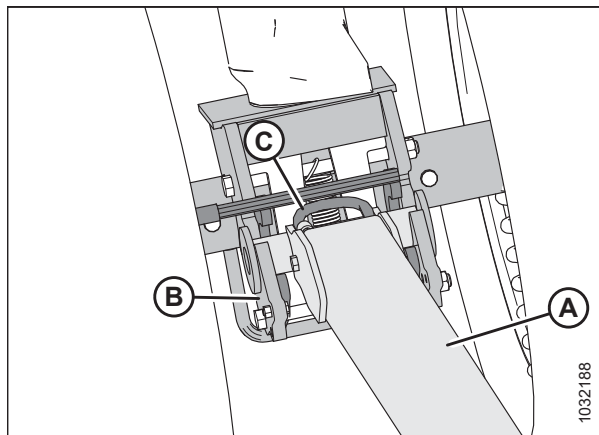
10. Fjern ringstiften (A) fra transportdrejetappen (B).
11. Skub tilbage på låsepælen (C) for at frigøre forlængeren (D).



Figur 3.915: Trækstangsforlænger og transportdrejetap

BETJENING

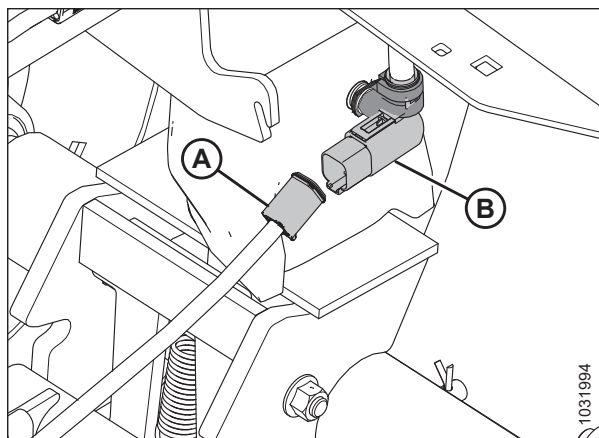
12. Løft forlænger (A), og træk den væk fra transportdrejetappen (B).
13. Fastgør forlængerens ledningsnet (C) inde i trækstangsforlængerens rør (A).
14. Sæt ringstiften tilbage i den venstre transportdrejetap for sikker opbevaring.
15. Du kan finde oplysninger om opbevaring af trækstang i [Opbevaring af trækstang, side 545](#).



Figur 3.916: Lås frakoblet fra forlænger

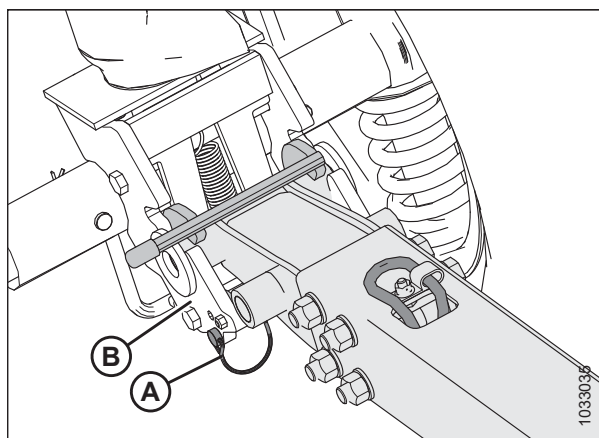
Fjernelse af trækstang monteret uden forlænger:

16. Frakobl trækstangens elektriske ledningsbundt (A) fra den venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



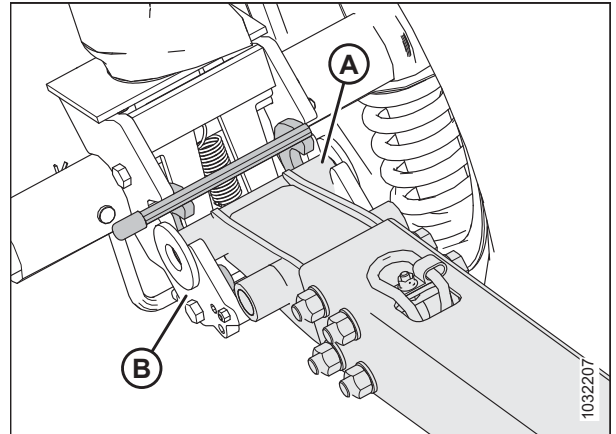
Figur 3.917: Trækstangens elektriske forbindelse

17. Fjern ringstiften (A), og skub derefter tilbage på låsen (B) for at frigøre trækstangen.



Figur 3.918: Trækstang og venstre transportdrejetap

18. Løft trækstangen (A), og træk den væk fra transportdrejetappen (B).
19. Sæt ringstiften tilbage i den venstre transportdrejetap for sikker opbevaring.
20. Du kan finde oplysninger om opbevaring af trækstang i [Opbevaring af trækstang, side 545](#).



Figur 3.919: Trækstang og venstre transportdrejetap

Opbevaring af trækstang

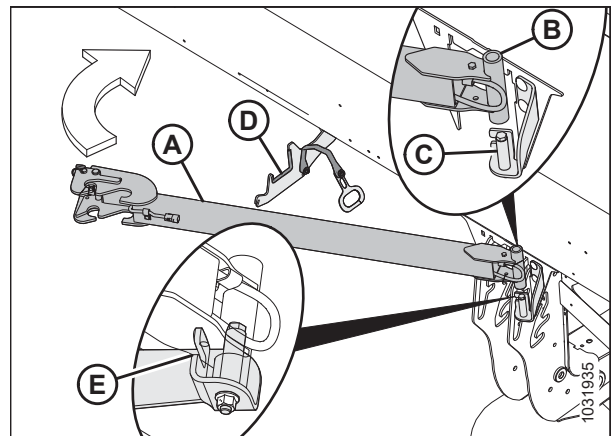
Opbevar trækstangen i bagrøret, når den ikke er i brug.

Trækstangsforlænger

1. Sæt rørende (B) af trækstangsforlænger (A) over på stift (C).
2. Roter trækstangsforlænger (A) til holderen (D).

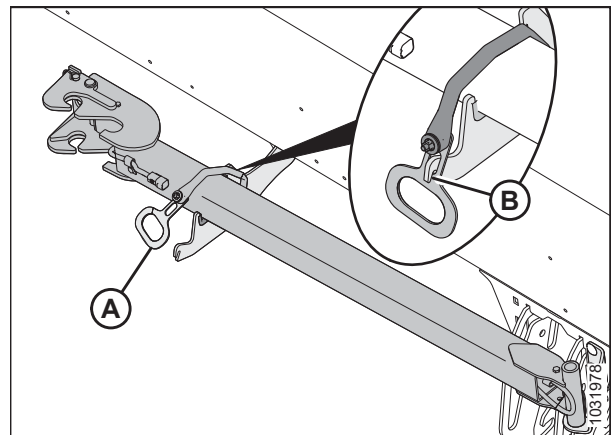
BEMÆRK:

For at undgå, at trækstangsforlænger ryster sig løs, skal du sørge for, at forlængerstangen er tilkoblet i rillen i beslaget (E).



Figur 3.920: Opbevaring af trækstangsforlænger

3. Fastgør trækstangsforlænger (A) ved at fastgøre remhåndtaget (A) på hakket i holderen (B).



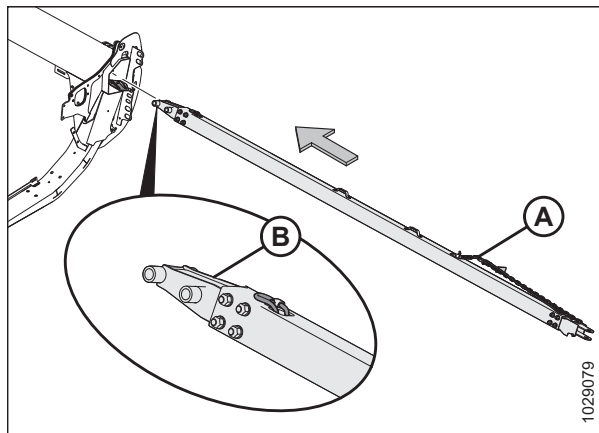
Figur 3.921: Opbevaring af trækstangsforlænger

Trækstang

4. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold](#), side 45.
5. Når trækkæden og selen (A) vender opad, skal trækstangskrogens ende (B) indsættes i det venstre bagrør.

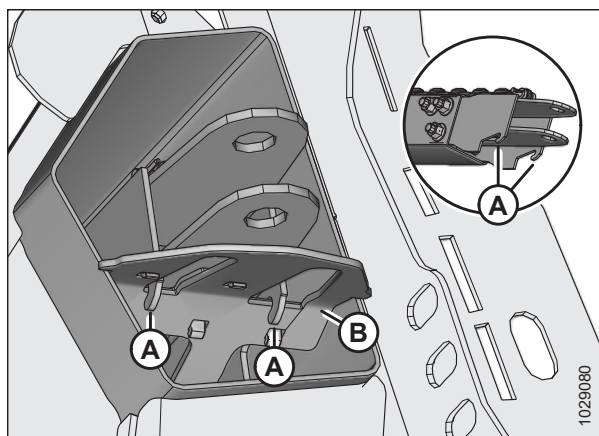
VIGTIGT:

Skærebordets endeskjold er fjernet fra illustrationen af hensyn til tydeligheden.



Figur 3.922: Trækkrogens ende

6. Skub trækstangen ind i bagrøret, indtil krogene (A) fanger støttevinklens åbninger (B).
7. Luk skærebordets endeskjold. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjold](#), side 46.



Figur 3.923: Krøge til fastholdelse af gaffel

Flytning af forreste (venstre) hjul til markposition

Denne procedure forklarer, hvordan du flytter hjulene til den højeste opbevaringsposition, men du kan vælge en lavere position, afhængigt af om du ønsker, at hjulene skal støtte skærebordet under arbejdet i marken eller ej.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at trækstangen allerede er blevet fjernet. Du kan finde anvisninger om, hvordan du fjerner trækstangen, i [Fjernelse af trækstang](#), side 542.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

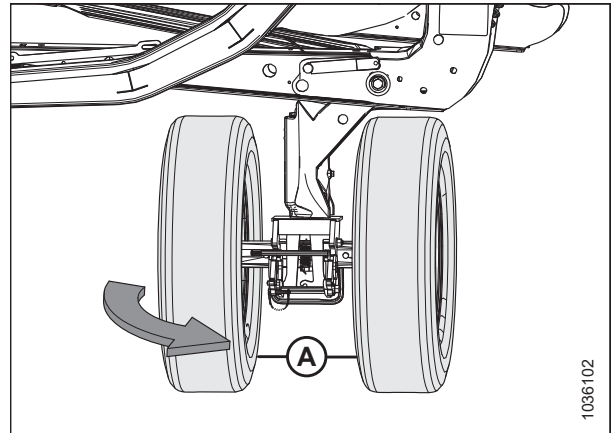
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv skærebordet, indtil transporthjulene er 51-102 mm (2-4") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

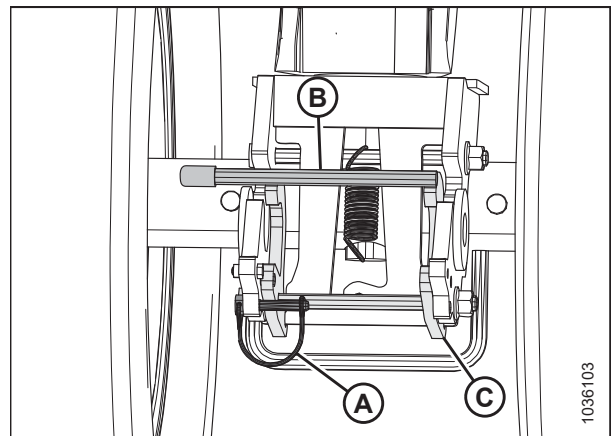
BETJENING

3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Drej venstre transporthjulsamling (A) 90° i den viste retning.



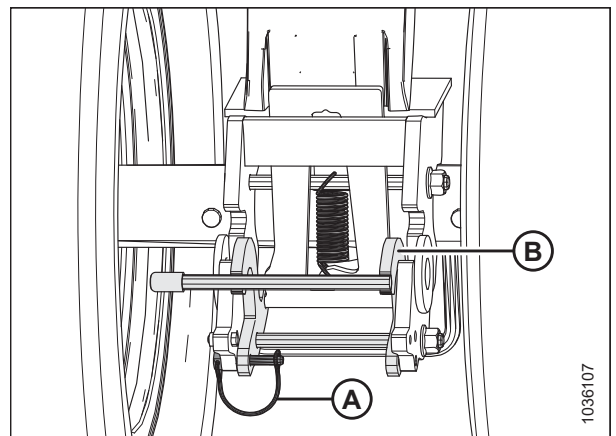
Figur 3.924: Venstre transporthjul i transporttilstand

5. Fjern ringstift (A). Træk i håndtaget (B) for at aktivere låsen (C) i gang – dette forhindrer transporthjulsamlingen i at rotere.



Figur 3.925: Venstre transporthjul – drejelåsen er frakoblet

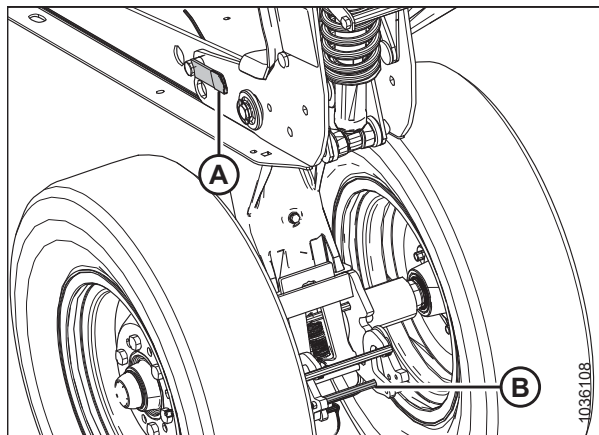
6. Fastgør låsen (B) med ringstift (A).



Figur 3.926: Venstre transporthjul – drejelås låses i aktiveret

BETJENING

7. For at låse drejetappen op, skal du bruge din fod til at lægge pres på bolten (B), mens du skubber håndtaget (A) nedad.

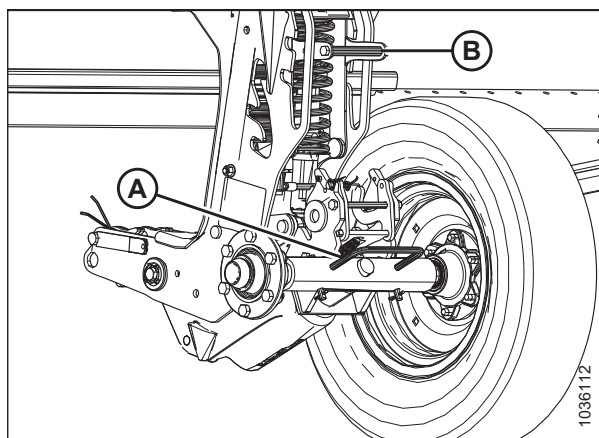


Figur 3.927: Venstre transporthjul – drejetap frigjort

8. Løft håndtaget (A) opad, mens du trækker håndtaget (B) tilbage for at løfte venstre hjulsamling op i den højeste opbevaringsposition.

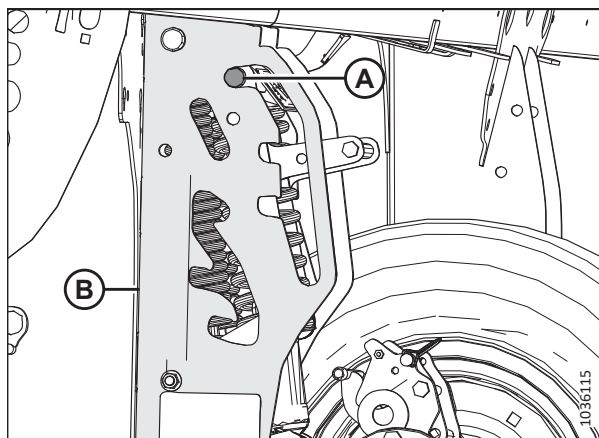
BEMÆRK:

Nogle dele er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.



Figur 3.928: Venstre transporthjul i højeste opbevaringsposition

9. Kontroller, at tappen (A) er synlig på den højeste opbevaringsposition i pladen (B).



Figur 3.929: Venstre transporthjuls drejetap i højeste opbevaringsposition

Flytning af bageste (højre) hjul til markposition

Denne procedure forklarer, hvordan du flytter hjulene til den højeste opbevaringsposition, men du kan vælge en lavere position, afhængigt af om du ønsker, at hjulene skal støtte skærebordet under arbejdet i marken eller ej.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv skærebordet, indtil transporthjulene er 51-102 mm (2-4") fra jorden.

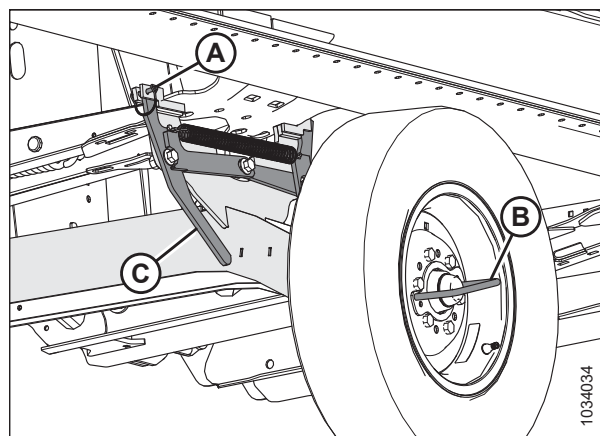
BEMÆRK:

Løft skærebordet højt nok til, at du kan tilkoble sikkerhedsafstiverne – du skal arbejde under skærebordet for at udføre denne procedure.

BEMÆRK:

Hvis aktiveringen af sikkerhedsafstiverne betyder, at det er nødvendigt at hæve skærebordet til en højde, hvor det er ubelejligt at arbejde på det, skal du bruge blokke til at støtte skærebordet, så transporthjulene er 51-102 mm (2-4") over jorden.

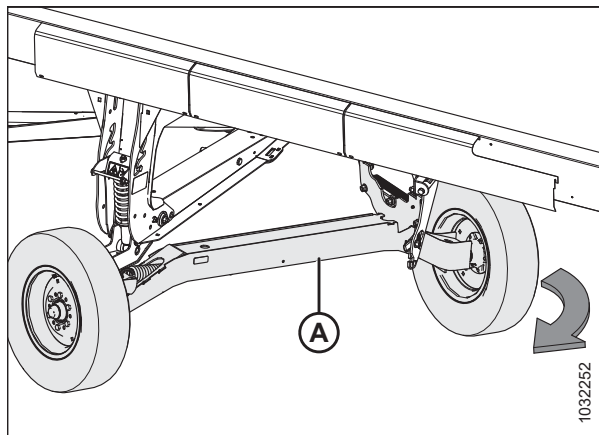
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. På højre transportaksel fjernes ringbolten (A) fra højre transportaksels lås.
5. Understøt den højre transportaksel ved hjælp af hjulhåndtaget (B), og tryk derefter på håndtag (C) for at frigøre den højre transportaksel fra skærebordsrammen.
6. Sænk højre transportaksel til jorden ved hjælp af hjulhåndtag (B).
7. Sæt ringstiften (A) i låsen igen.



Figur 3.930: Højre transportaksel fastlåst i transportposition

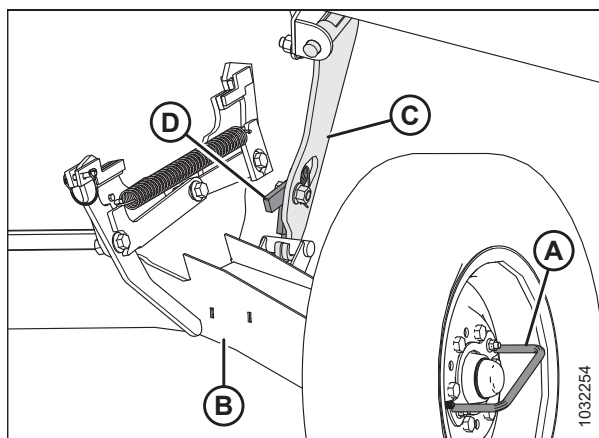
BETJENING

8. Løft og roter højre transportaksel (A) i den viste retning ved hjælp af hjulhåndtaget.



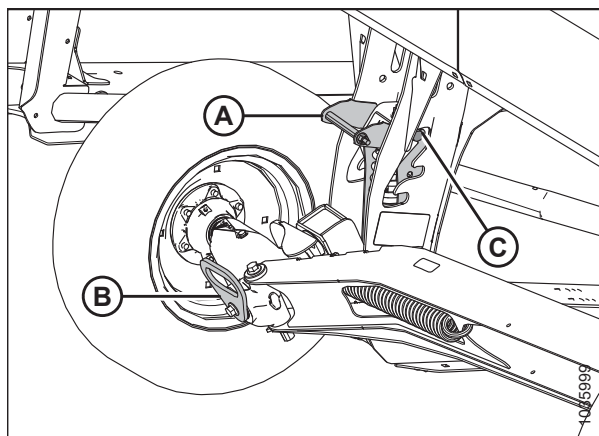
Figur 3.931: Rotation af højre transportaksel

9. Brug hjulhåndtaget (A) til at løfte og placere den højre transportaksel (B) til markstøtten (C) for at aktivere låsen (D).



Figur 3.932: Højre transportaksel låst i markposition

10. Træk i håndtaget til justering af transporthøjden (A) og løft akslens drejhåndtag (B) for at flytte akslen til den højeste opbevaringsposition. Kontroller, at stiften (C) er synlig i den højeste opbevaringsposition som vist.
11. Juster bremseskoens position på det højre transportben, så den passer til de andre bremsesko. Se instruktioner i [Justering af indvendige bremsesko, side 222](#).



Figur 3.933: Højre transporthjul i højeste opbevaringsposition

3.13.4 Konvertering fra mark- til transportposition (indstilling)

Konverter skærebordet til transportpositionen, før du bugserer det til et nyt sted.

Flytning af venstre udvendige hjul fra arbejds- til transportposition – ContourMax™-indstillinger

Venstre udvendige hjul skal flyttes til transportpositionen, før du kan bugser skærebordet.

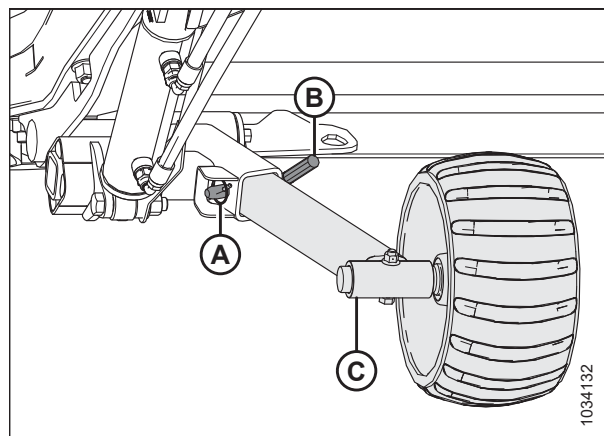
! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen. Hvis du bruger en løfteanordning til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er sikkert, før du fortsætter.

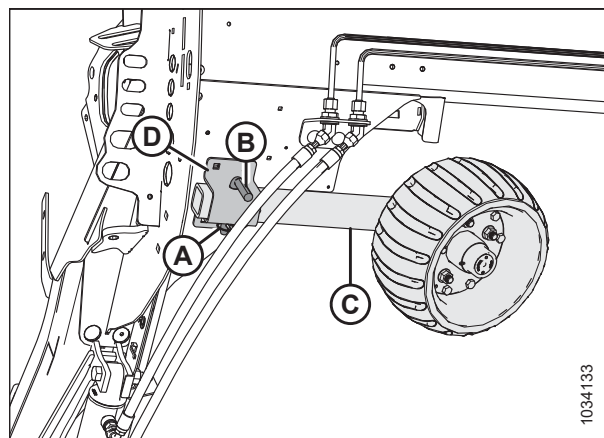
! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.
4. Fjern ringstift (A).
5. Fjern låsestifter (B).
6. Skub venstre hjulenhed (C) hen mod skærebordets bagside.
7. Når hjulet vender udad, skubbes venstre hjulenhed (C) ind i opbevaringsbeslaget (D).
8. Installer låsestift (B).
9. Monter ringstift (A).



Figur 3.934: Venstre hjulenhed



Figur 3.935: Venstre hjulenhed

Flytning af forhjul (venstre) til transportposition

De forreste (venstre) hjul er placeret tættest på bugseringskøretøjet. For at klargøre skærebordet til transport skal du sænke hjulene ned på jorden og dreje dem, så de vender mod kørselsretningen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

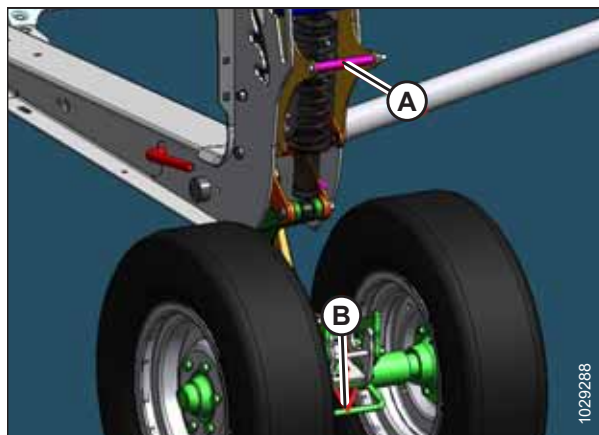
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FORSIGTIG

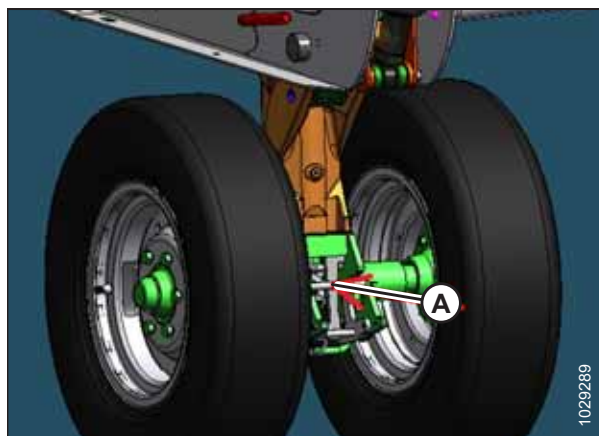
Hold dig væk fra hjulene, og slip forsigtigt forbindelsen, da hjulene vil falde, når mekanismen frigøres.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36") fra jorden.
4. Juster støttehjulhøjden til transportpositionen (laveste åbning). Træk affjedningshåndtaget (A) udad, og tryk ned på akslens drejehåndtag (B), indtil transportpositionen er nået.



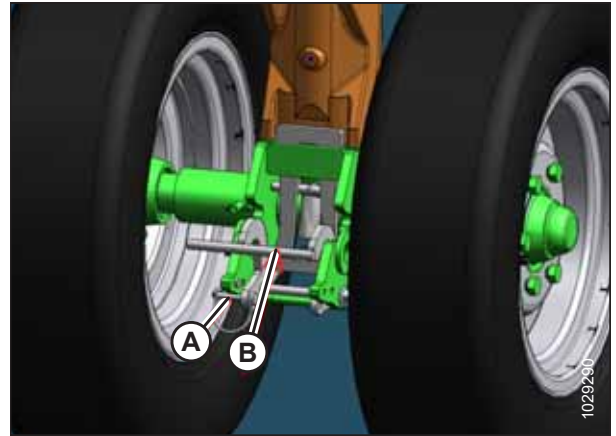
Figur 3.936: Forreste transporthjul

5. Fastgør den venstre transportdrejetap ved at skubbe drejehåndtaget (A) fremad, indtil låsepalen er aktiveret.
6. Træk tilbage i drejehåndtaget for at sikre dig, at låsepalen er helt aktiveret.



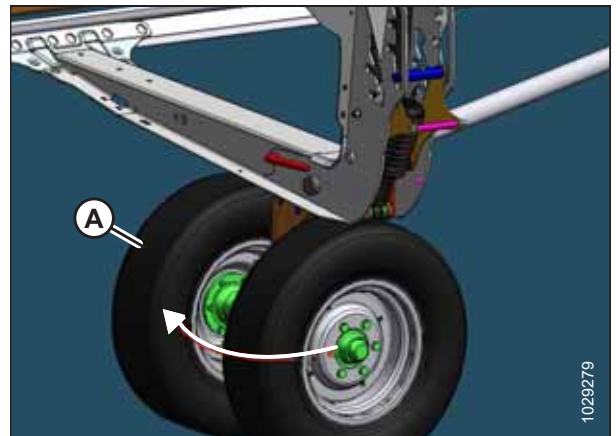
Figur 3.937: Forreste transporthjul

7. Fjern gaffelbolten (A), som fastgør låsen.
8. Skub drejehåndtaget (B) op for at låse hjulenheden op.



Figur 3.938: Forreste transporthjul

9. Drej forhjulsenheden (A) 90° med uret.



Figur 3.939: Forreste transporthjul

Flytning af baghjul (højre) til transportposition

Skærebordet skal konverteres til transportpositionen, før det bugseres.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

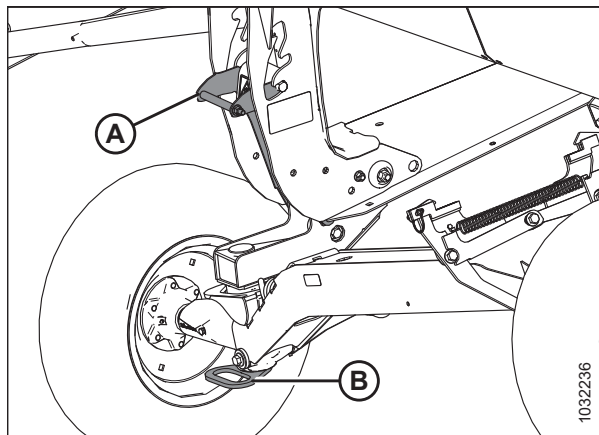
FORSIGTIG

Hold dig væk fra hjulene, og slip forsigtigt forbindelsen, da hjulene vil falde, når mekanismen frigøres.

1. Løft bremseskoen helt op ved den højre transportaksel. Se instruktioner i *Justering af indvendige bremsesko, side 222*.

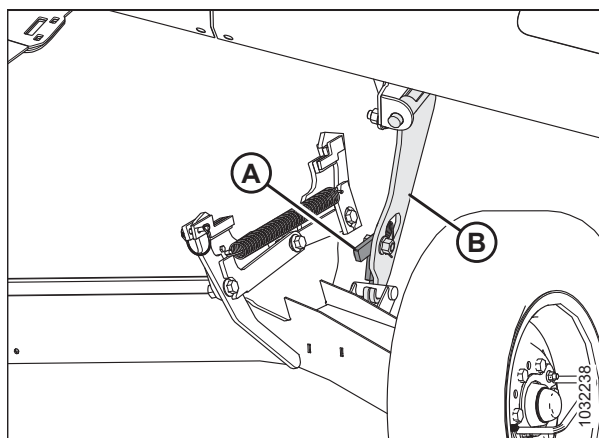
BETJENING

2. Juster støttehjulhøjden til transportpositionen (laveste åbning) på følgende måde:
 - Hvis højden er justeret til den øverste åbning, skal du trykke på håndtaget (A) for at frigøre.
 - Hvis højden er justeret til den midterste åbning, skal du trække i håndtaget (A) for at frigøre.
3. Træk affjedringshåndtag (A) udad, og tryk ned på akslens drejetaphåndtag (B).



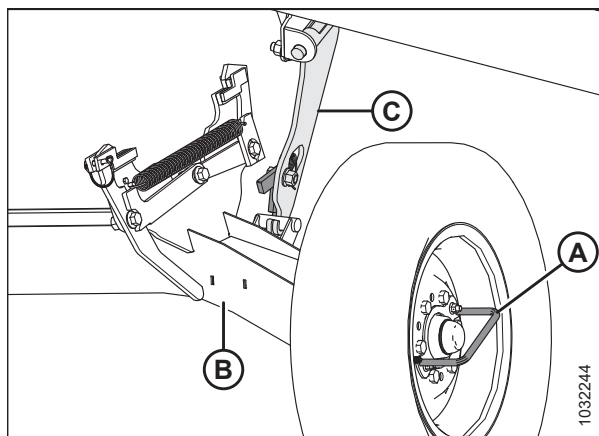
Figur 3.940: Støttehjul

4. Tryk ned på låsen (A) ved højre markstøtte (B) for at låse den op.



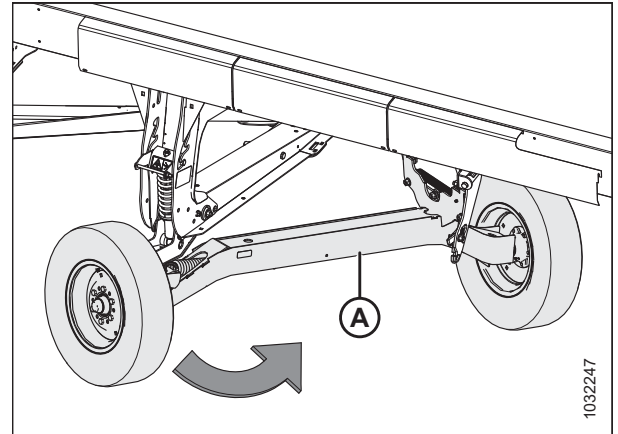
Figur 3.941: Højre markunderstøttelse

5. Løft hjulhåndtaget (A) for at fjerne højre transportaksel (B) fra højre markstøtte (C), og sænk derefter den højre transportaksel til jorden.



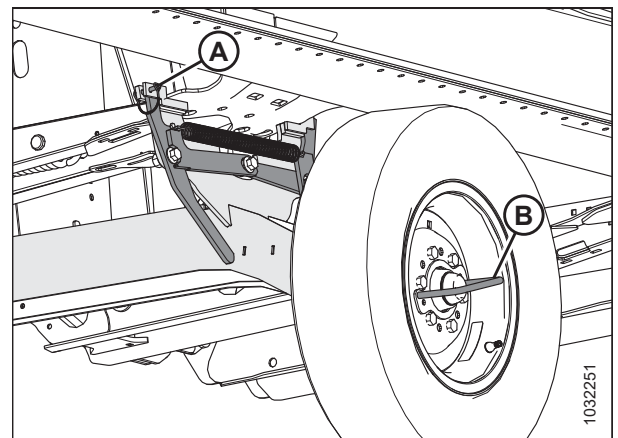
Figur 3.942: Højre markunderstøttelse

6. Brug hjulhåndtaget, og roter den højre transportaksel (A) under skærebordets ramme.



Figur 3.943: Højre transportaksel

7. Fjern gaffelbolten (A) fra den højre transportaksel.
8. Løft den højre transportaksel med hjulhåndtaget (B), indtil låsen aktiveres.
9. Tryk ned på hjulhåndtaget (B) for at sikre dig, at låsen er aktiveret.
10. Fastgør låsen ved at sætte gaffelbolten (A) i igen.



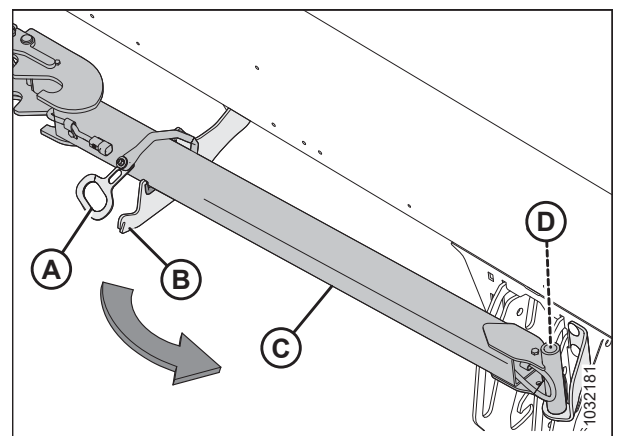
Figur 3.944: Højre transportaksel

Fjernelse af trækstang fra opbevaring

Når du konverterer skærebordet til transportpositionen, skal du fjerne trækstangen fra bagrøret, hvori den opbevares.

Trækstangsforlænger

1. Fjern remmen (A) fra holderen (B) for at frigøre trækstangsforlænger (C).
2. Rotér trækstangsforlænger for at frigøre den fra stiften (D).
3. Løft trækstangsforlænger (C) væk fra stiften (D).



Figur 3.945: Trækstangsforlænger under opbevaring

Trækstang

4. Åbn venstre endeskjold. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjold, side 45*.
5. Træk trækstangen fremad, indtil den når stoppunktet. Løft trækstangen for at frigøre gaffelstiften (C) og krogen (A) fra støttevinklen (B), og træk derefter trækstangen ud af røret.

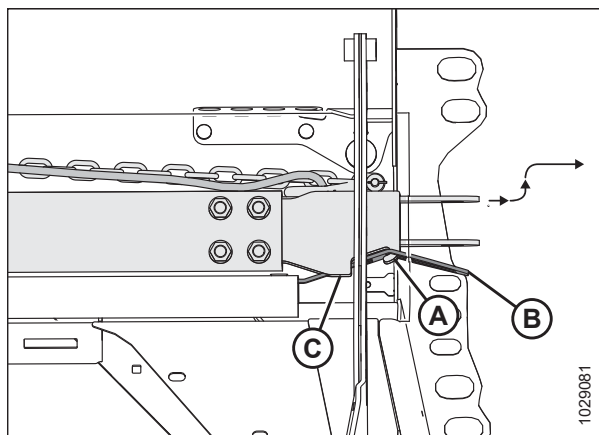
BEMÆRK:

Bagrøret er gennemsigtigt på illustrationen.

6. Skub trækstangen ud af skærebordets bagrør.

VIGTIGT:

Undgå kontakt med hydrauliske eller elektriske slanger og rør i nærheden.



Figur 3.946: Trækstang under opbevaring

Fastgørelse af trækstang

Trækstangen består af to sektioner, der gør opbevaring og håndtering lettere.

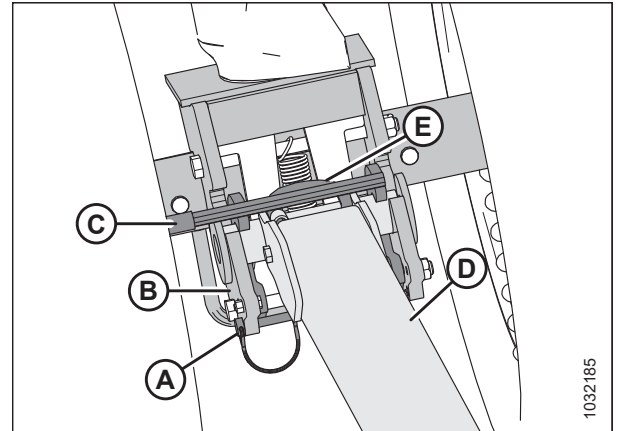
1. Bloker skærebordets dæk med stopklodser (A) for at forhindre, at skærebordet ruller.
2. Fjern trækstangen fra dens opbevaringssted. Se instruktioner i *Fjernelse af trækstang fra opbevaring, side 555*.
3. Hvis du monterer en trækstang og en forlænger, skal du gå videre til trin 4, side 557. Hvis du kun monterer en trækstang, skal du gå videre til trin 18, side 558.



Figur 3.947: Dækblokering

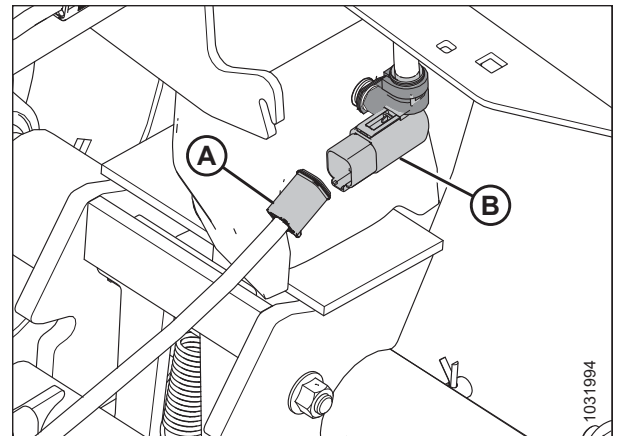
Montering af trækstang og forlænger:

4. Fjern ringstiften (A) fra venstre transportdrejeknap (B).
5. Skub forlænger (D) ind i klodserne på venstre transportdrejetap (B), indtil låsen (C) aktiveres.
6. Sæt ringstiften (A) tilbage i transportdrejetappen for at fastgøre forlænger.
7. Træk enden af forlængerens ledningsnet (E) ud fra indersiden af forlængerrøret.



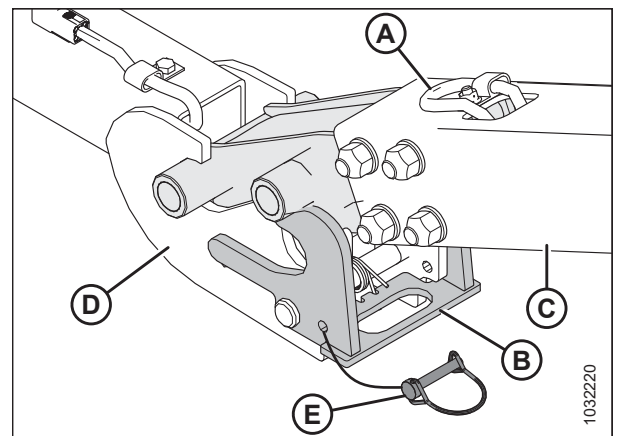
Figur 3.948: Trækstangforlænger til venstre transportdrejetap

8. Tilslut forlængerledningens ledningsbundt (A) til venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



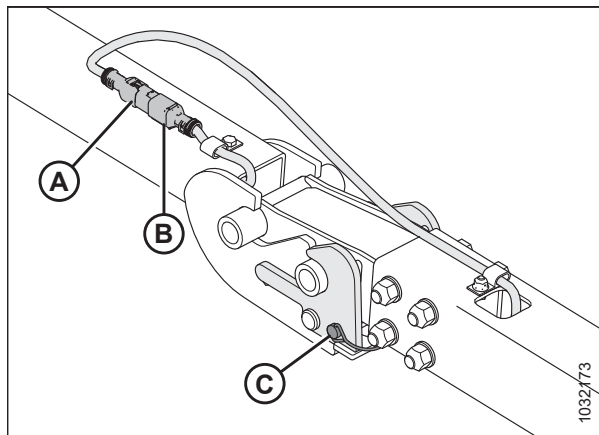
Figur 3.949: Trækstangens elektriske forbindelse

9. Fjern ringstiften (E) fra låsen (B).
10. Placer enden af trækstangen (C) på forlængerens tapper, og sænk derefter trækstangen ned til jorden.
11. Løft forlænger (D) for at aktivere låsen (B) til trækstangen (C).
12. Træk enden af trækstangens ledningsnet (A) ud fra dets opbevaringssted.



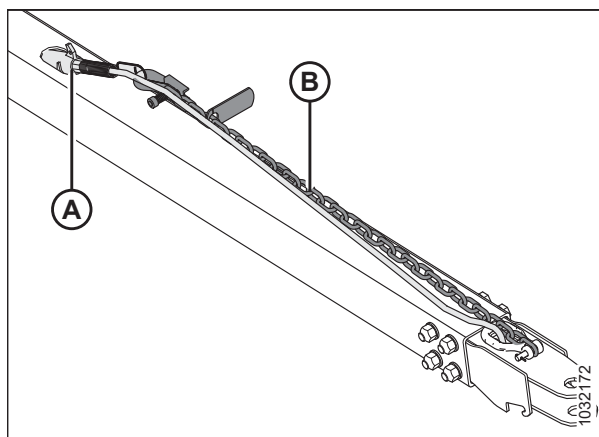
Figur 3.950: Trækstang til forlænger

13. Tilslut trækstangens ledningsbundt (A) til forlængerens ledningsbundt (B).
14. Sæt ringstiften (C) tilbage i låsen for at fastgøre trækstangen.



Figur 3.951: Trækstangens/forlængerens ledningsbundt

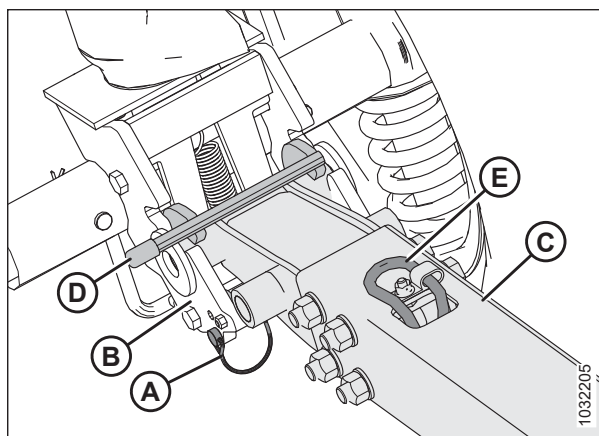
15. Hent trækstangens ledningsnet (A) og sikkerhedskæden (B) fra deres opbevaringssted.
16. Slut trækstangens ledningsnet til køretøjet, og fastgør sikkerhedskæden fra trækstangen til bugseringskøretøjet.
17. Tænd for bugseringskøretøjets 4-vejs blinklys, og kontrollér, at alle lygterne på skærebordet fungerer.



Figur 3.952: Trækstangens ledningsbundt

Montering af kun trækstang:

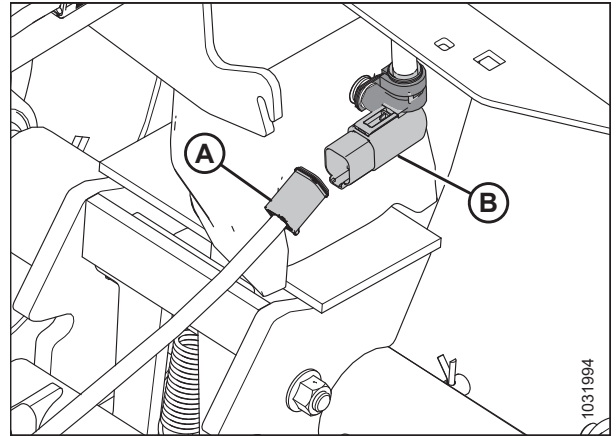
18. Fjern ringstiften (A) fra venstre transportdrejeknap (B).
19. Skub trækstang (C) ind i klodserne på venstre transportdrejetap (B), indtil låsen (D) aktiveres.
20. Sæt ringstiften (A) tilbage i transportdrejetappen for at fastgøre trækstangen.
21. Hent enden af trækstangens ledningsbundt (E).



Figur 3.953: Trækstang og venstre transportdrejetap

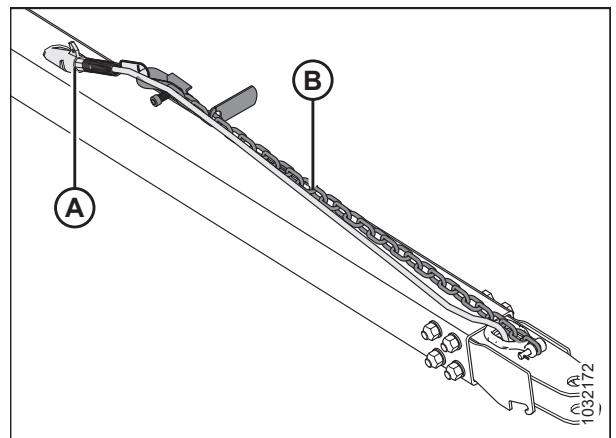
BETJENING

22. Tilslut forlængerledningens ledningsbundt (A) til venstre transportdrejetaps ledningsbundt (B).



Figur 3.954: Trækstangens elektriske forbindelse

23. Hent trækstangens ledningsnet (A) og sikkerhedskæden (B) fra deres opbevaringssted.
24. Slut trækstangens ledningsnet til køretøjet, og fastgør sikkerhedskæden fra trækstangen til bugseringskøretøjet.
25. Tænd for bugseringskøretøjets 4-vejs blinklys, og kontrollér, at alle lygterne på skærebordet fungerer.



Figur 3.955: Trækstangens ledningsbundt

Kapitel 4: Vedligeholdelse og service

Dette kapitel indeholder de oplysninger, der er nødvendige for at udføre rutinemæssig vedligeholdelse og lejlighedsvis serviceopgaver på din maskine. Ordet "vedligeholdelse" henviser til planlagte opgaver, der hjælper din maskine med at fungere sikkert og effektivt; "service" henviser til opgaver, der skal udføres, når en del skal repareres eller udskiftes. Kontakt din forhandler vedrørende mere avancerede serviceprocedurer.

Et reservedelskatalog findes i plastkassen til håndbogen på bagsiden af det højre skærebordsben.

Registrer driftstimer, og brug den leverede registrering af vedligeholdelse (se [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 562](#)) til at registrere planlagt vedligeholdelse.

4.1 Forberedelse af maskine til service

Overhold alle sikkerhedsforanstaltninger, før du begynder at udføre service på maskinen.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.



FORSIGTIG

For at undgå personskade, skal du følge alle angivne sikkerhedsforanstaltninger, før du servicerer skærebordet eller åbner drevdækslerne



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Før du foretager service på maskinen, skal du følge disse trin:

1. Sænk skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Aktivér nødbremsen
4. Vent på, at alle de bevægelige dele stopper.

4.2 Vedligeholdelseskrav

Regelmæssig vedligeholdelse er den bedste forsikring mod tidlig slitage og utilsigtet nedbrud. Hvis du følger vedligeholdelsesplanen, vil det øge din maskines levetid. Registrer driftstimer, brug den leverede registrering af vedligeholdelse, og lav kopier af dine registrering af vedligeholdelse (se [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 562](#)).

Krav til periodisk vedligeholdelse er organiseret efter serviceintervaller. Hvis et serviceinterval angiver mere end én tidsramme (f.eks. 100 timer eller årligt), skal du servicere maskinen med det interval, der nås først.

VIGTIGT:

De foreskrevne serviceintervaller gælder for gennemsnitlige forhold. Efterse maskinen oftere, hvis du betjener den under ugunstige forhold (meget støv, ekstra tung last osv.).




Når maskinen serviceres, henvises du til det relevante afsnit i dette kapitel og til kun at bruge de specificerede væsker og smøremidler. Se indersiden af omslagets bagside for de anbefalede væsker og smøremidler.

FORSIGTIG

Følg alle sikkerhedsanvisninger. Se instruktioner i [1 Sikkerhed, side 1](#) og [4.1 Forberedelse af maskine til service, side 561](#).

4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering

Registrering af vedligeholdelse giver brugeren mulighed for at holde styr på, hvornår vedligeholdelse udføres.

Handling:	✓ – Tjek	🔹 – Smør	▲ – Udskift
 Aflæsning af timetæller			
 Dato for service			
 Serviceret af			
Første brug	Se 4.2.2 Indkøringsinspektion, side 564 .		
Slutning af sæsonen	Se 4.2.4 Service af udstyr – ved slutningen af sæsonen, side 566 .		
10 timer eller dagligt (alt efter, hvad der kommer først)			
✓	Hydraulikslanger og -rør, se 4.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør, side 566 ⁸⁴		
✓	Knivsektioner, afskærmninger og holdere; se 4.8 Skærebjælke, side 624 ⁸⁴		
✓	Dæktryk; se 4.16.3 Tjek dæktryk, side 771 ⁸⁴		
🔹	Indføringssejlets ruller, se <i>For hver 10 timer, side 568</i>		
✓	Kroge til forbindelseholder; se 4.10.7 Kontrol af breakaway-kroge, side 690 ⁸⁴		
✓	Tilspændingsmoment for akselbolt; se 4.16.2 Kontrol af boltmomentet for transportaggregatet, side 769		
25 timer			
✓	Hydraulikolieniveau i tank; se 4.4.1 Kontrol af olieniveau i hydraulikbeholder, side 589 ⁸⁴		
🔹	Skærehoveder; se <i>For hver 25 timer, side 569</i> ⁸⁴		

84. MacDon anbefaler, at man fører protokol over den daglige vedligeholdelse som bevis på, at maskinen er korrekt vedligeholdt.

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

50 timer eller årligt												
◆	Drivlinje og drivlinjeuniversaler; se <i>Hver 50. time, side 570</i>											
◆	Den øverste tværgående snegls højre leje; se <i>Hver 50. time, side 570</i>											
◆	Den øverste tværgående snegls glidende nav; se <i>Hver 50. time, side 570</i>											
◆	Den øverste tværgående snegls midterstøtte og U-pakning; se <i>Hver 50. time, side 570</i>											
◆	Drejetappe for flydemodules snegl, se <i>Hver 50. time, side 570</i>											
◆	Indføringssejlets rullelejer, 3 placeringer; se <i>Hver 50. time, side 570</i>											
◆	Drivkædehjul til vinde (hvis kæden er tør ved næste olieringsinterval, skal du overveje at reducere olieringsintervallet); se <i>Hver 50. time, side 570</i>											
▲	Smøremiddel til knivtrækboks (kun de første 50 timer); se <i>Olieskift i knivtrækboks, side 665</i>											
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets hovedgearkasse (kun første 50 timer); se <i>Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 584</i>											
▲	Smøremiddel til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse (kun de første 50 timer); se <i>Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 587</i>											
✓	Snegl til pande og indføringssejl-spillerum; se <i>4.7.1 Kontrollér spillerum mellem indføringssnegl og beholder, side 606</i>											
✓	Hovedgearkassens smøremiddelniveau; se <i>Tjekker oliestanden i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 583</i>											
✓	Niveau af smøremiddel til afslutningsgearkasse; se <i>Kontrol af oliestanden i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 585</i>											
✓	Vindetrækkets kædespænding; se <i>4.14.1 Vindetrækkets kæde, side 746</i>											
✓	Spillerum for vindepig/skærebjælke. se <i>4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717</i>											
✓	Tilspændingsmoment for bolt; se <i>4.16.1 Tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten, side 769</i>											
✓	Smøremiddelniveau for knivtrækboks; se <i>Tjek oliestand i knivtrækboks, side 664</i>											
✓	Monteringsbolte til knivtrækboks; se <i>Kontrol af monteringsbolte, side 665</i>											
100 timer eller årligt (alt efter, hvad der kommer først)												

periode uden at kræve service eller udskiftning. Opstartsperioden er de første 50 timers drift efter maskinens første opstart.

Inspektionsinterval	Punkt	Se
5 minutter	Kontrollér hydraulikoliestanden i beholderen (tjek oliestanden efter første opstart og efter, at hydraulikslangerne er fyldt med olie).	<i>4.4.1 Kontrol af olieniveau i hydraulikbeholder, side 589</i>
5 timer	Kontrollér for løs hardware, og tilspænd eventuel løs hardware til den nødvendige specifikation for moment.	<i>7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment, side 825</i>
10 timer	Kontrollér spændingen af snegletrækkets kæde.	<i>4.7.2 Kontrol af kædespænding i indføringsnegl, side 608</i>
10 timer	Kontrollér knivdrevboksens monteringsbolte.	<i>Kontrol af monteringsbolte, side 665</i>
10 timer	Smør indføringssejlets lejer.	<i>For hver 10 timer, side 568</i>
50 timer	Skift flydmodulets gearkasseolie.	<i>Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 584</i>
50 timer	Skift flydmodulets hydraulikoliefilter.	<i>4.4.4 Skift af oliefilter, side 591</i>
50 timer	Skift smøremidlet til knivdrevboksen.	<i>Olieskift i knivtrækboks, side 665</i>
50 timer	Kontrollér gearkassens kædespænding.	<i>4.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse, side 603 og 4.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse, side 604</i>

4.2.3 Servicering af udstyr – før sæsonstart

Udstyret bør inspiceres og serviceres i begyndelsen af hver driftssæson.

FORSIGTIG

- Gennemgå denne håndbog for at genopfriske din hukommelse angående sikkerheds- og driftsanbefalinger.
 - Gennemgå alle sikkerhedsmærkaterne og de andre mærkater på skærebordet. Bemærk fareområderne.
 - Sørg for, at alle skjoldene og afskærmningerne er korrekt monteret og fastgjort. Du må aldrig ændre eller fjerne sikkerhedsudstyr.
 - Sørg for, at du forstår og har praktiseret sikker brug af alle betjeningslementer. Kend maskinens kapacitet og funktionsegenskaber.
 - Sørg for, at du har en førstehjælpskasse og brandslukker. Du skal vide, hvor de er, og hvordan du bruger dem.
1. Smør maskinen helt. Se instruktioner i *4.3 Smøring, side 568*.
 2. Udfør alle årlige vedligeholdelsesopgaver. Se instruktioner i *4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 562*.

4.2.4 Service af udstyr – ved slutningen af sæsonen

Efterse og servicer det nødvendige udstyr ved afslutningen af hver driftssæson.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



ADVARSEL

Brug **ALDRIG** benzin, nafta eller flygtige stoffer til rengøringsformål. Disse materialer kan være giftige og/eller brændbare.



FORSIGTIG

Dæk skærebjælken og knivafskærmningerne for at forhindre personskader som følge af utilsigtet kontakt.

1. Rengør skærebordet grundigt.
2. Opbevar skærebordet på et tørt, beskyttet sted, hvis det er muligt. Hvis skærebordet opbevares udendørs, skal det tildækkes med en vandtæt presenning eller andet beskyttelsesmateriale.

BEMÆRK:

Hvis du opbevarer skærebordet udendørs, skal du afmontere sejlene og opbevare dem et mørkt, tørt sted. Hvis du **IKKE** fjerner sejlene, skal du sænke skærebjælken, så der ikke kan samle sig vand og sne på sejlene. Vægten af ophobet vand og sne på skærebordet fører til en betydelig belastning af sejlene og skærebordets ramme.

3. Sænk skærebordet ned på blokke for at holde skærebjælken over jorden.
4. Sænk vinden helt. Hvis du opbevarer skærebordet udendørs, skal du binde vinden til rammen for at forhindre blæsten i at rotere hjulet.
5. For at forhindre rustdannelse på skærebordet, skal du male alle slidte eller afskallede malede overflader.
6. Løsn drivremmene.
7. Smør skærebordet grundigt. Efterlad overskydende smøremiddel på fittingsene for at holde fugt ude af lejerne.
8. Påfør fedt på eksponerede gevind, cylinderstænger og komponenters glideoverflader.
9. Smør kniven. Se anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.
10. Kontroller skærebordet for defekte komponenter, og bestil reservedele hos din forhandler. Øjeblikkelig reparation af disse elementer vil spare tid og kræfter i begyndelsen af næste sæson.
11. Stram eventuelle løse fastgøringsdele. Du kan finde specifikationer for moment i kapitel [7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment](#), side 825.

4.2.5 Kontrol af hydrauliske slanger og rør

Kontroller hydraulikslanger og -rør dagligt for tegn på lækager.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

- Undgå højtryksvæsker. Udstrømmende væske kan trænge ind i huden og forårsage alvorlig personskade.
- Før hydraulikslangerne frakobles, skal trykket i hydrauliksystemet aflastes. Før du lægger tryk på hydrauliksystemet, skal du stramme alle systemets tilslutninger.
- Hold kroppen væk fra stiftehuller og dyser, da disse kan udstøde væsker under højt tryk.
- Hvis der kommer væske ind under huden, skal det opereres væk inden for et par timer af en erfaren læge, da det ellers kan føre til koldbrand.

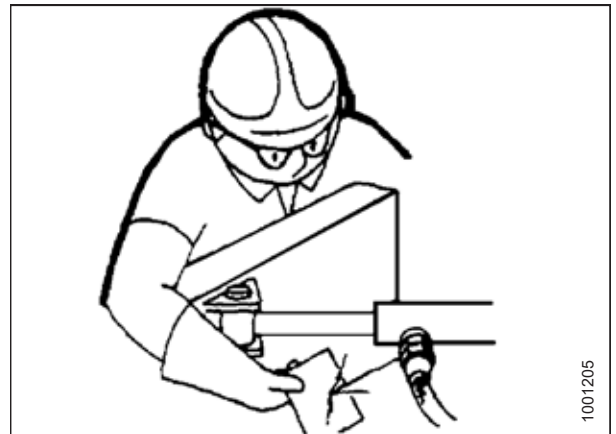


Figur 4.1: Fare ved hydrauliktryk

- Brug et stykke pap eller papir til at søge efter lækager.

VIGTIGT:

Hold hydraulikkoblingens spidser og stik rene. Støv, snavs, vand eller fremmedlegemer i det hydrauliske system er den vigtigste årsag til skader på det. Forsøg **IKKE** at servicere hydrauliksystemet i marken. Præcisionstilpasning kræver en helt ren forbindelse under eftersyn.



Figur 4.2: Test for hydrauliklækager

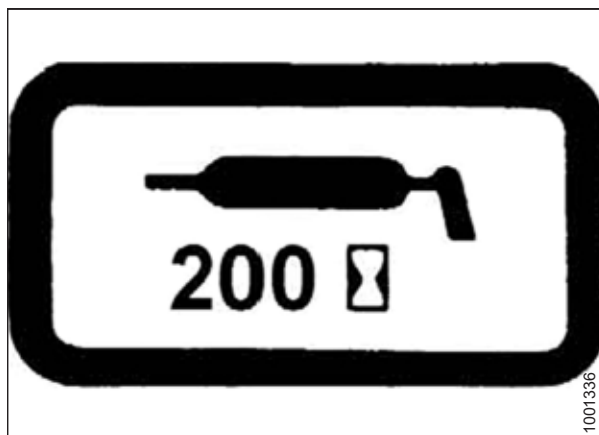
1. Aktivér skærebordet. Mens det kører, skal du hæve og sænke skærebordet og vinden. Træk vinden ud og ind. Lad maskinen køre i 10 minutter.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Når maskinen har stået stille i flere timer, skal du gå rundt om den og kontrollere, om der er slanger, rør og fittings, der synligt lækker olie.

4.3 Smøring

Smøringsstederne er markeret på maskinen vha. mærkater med en smørepistol og smøreintervallet angivet i skærebordets driftstimer.

Se oplysninger om anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.

Logfør skærebordets driftstimer. Brug servicefortegnelsen i denne vejledning til at holde styr på, hvilke vedligeholdelsesprocedurer der er udført på skærebordet, og hvornår de er udført. Du kan finde flere oplysninger i [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 562](#).



Figur 4.3: Smøringsintervalmærkat

4.3.1 Smøringsintervaller

Smøringsintervallerne er angivet i antal driftstimer for skærebordet. At føre nøjagtige vedligeholdelsesfortegnelser er den bedste måde at sikre på, at disse procedurer udføres i tide.

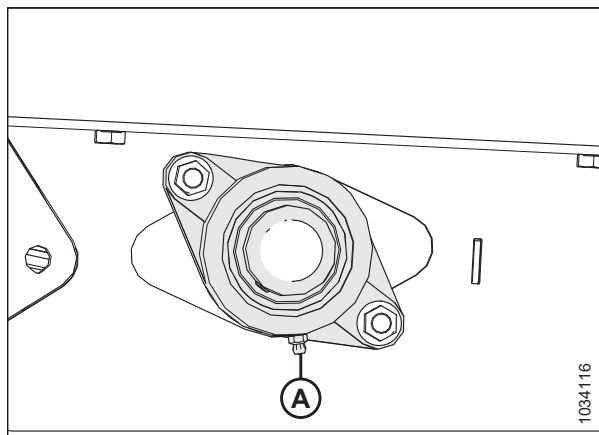
For hver 10 timer

Daglig vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne og hjælpe dig med tidligt at identificere problemer.

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.

VIGTIGT:

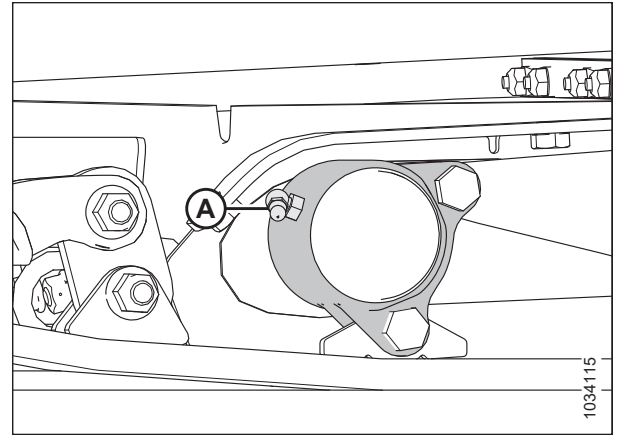
Når du smører lejet (A), skal du fjerne snavs og overskydende smøremiddel fra området omkring det. Efterse lejets og lejehusets tilstand. Smør lejet, indtil fedtet kommer ud af pakningen. Tør overskydende smøremiddel fra området efter smøring.



Figur 4.4: Indføringssejlets drivrulle

VIGTIGT:

Når du smører lejet (A), skal du fjerne snavs og overskydende smøremiddel fra området omkring lejehuset. Efterse rullen og lejehusets tilstand. Smør lejet, indtil fedtet kommer ud af pakningen. Den første smøring af et nyt skærebord kan kræve yderligere 5-10 pumpninger af smøremiddel. Tør overskydende smøremiddel fra området efter smøring.



Figur 4.5: Indføringssejlets tomgangsrolle

For hver 25 timer

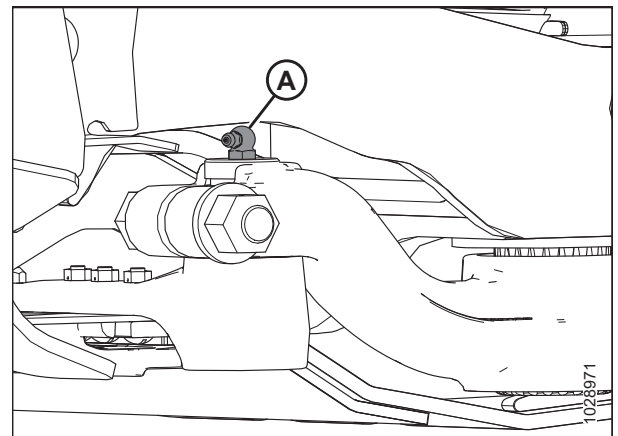
Regelmæssig vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne og hjælpe dig med at identificere problemer tidligt.

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.

Smør knivhovedet (A) for hver 25 timer. Når du har smurt knivhovedet, skal du kontrollere, om der er tegn på for høj varme på de første par afskærmninger. Hvis der er behov for det, skal du tage trykket af knivhovedet ved at trykke på smøreniplens kugleventil.

VIGTIGT:

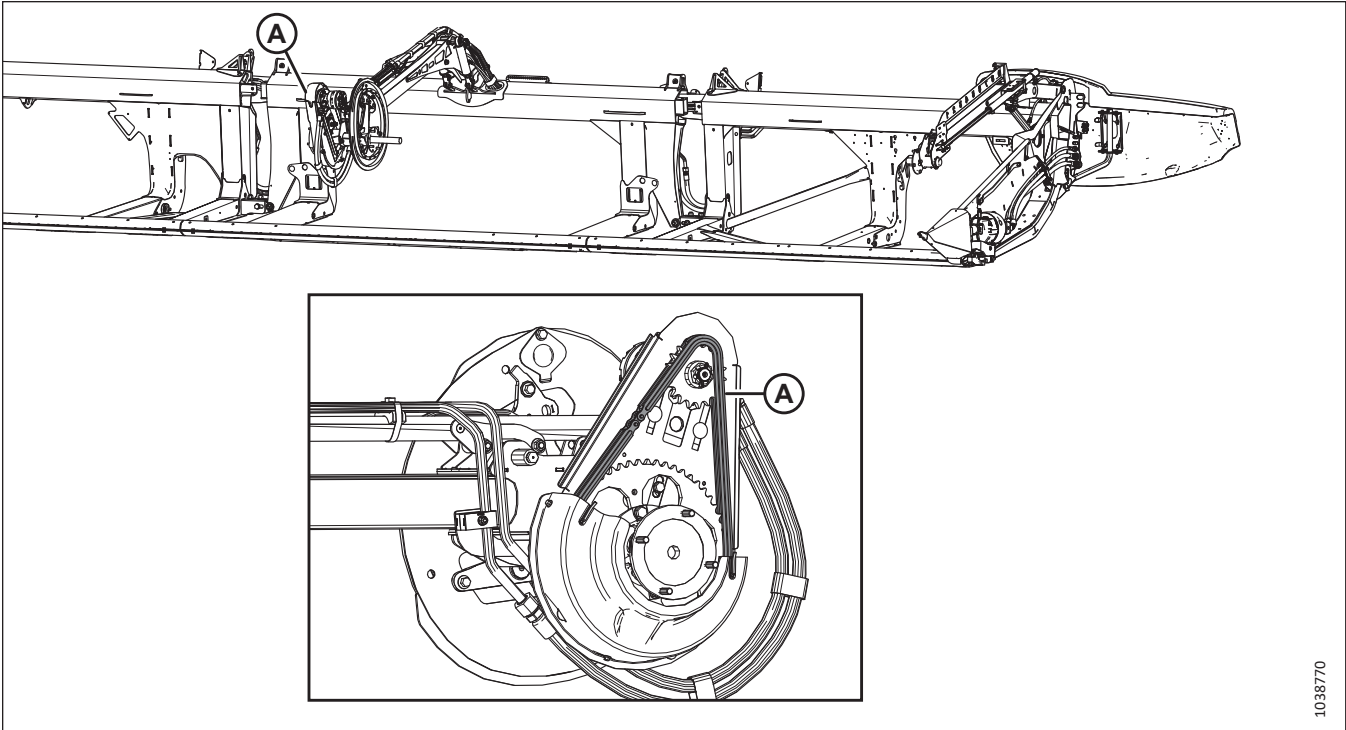
Knivhovedet må **IKKE** overfedtes. Overfedtning af knivhovedet lægger pres på kniven, hvilket får den til at gnide mod afskærmninger, hvilket resulterer i overdreven slitage fra binding. Påfør kun en til to pumpninger smøremiddel ved hjælp af en mekanisk smørepistol (brug **IKKE** en elektrisk smørepistol). Hvis du har brug for mere end otte pumper fedt til at fylde hulrummet, skal du kontakte din forhandler.



Figur 4.6: Knivhoved

Hver 50. time

Regelmæssig vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne og hjælpe dig med at identificere problemer tidligt.



Figur 4.7: Vinde

A – Vindetrækkæde. For smøring af kæden henvises der til [4.3.3 Smøring af vindetrækkæde, side 581](#).

VIGTIGT:

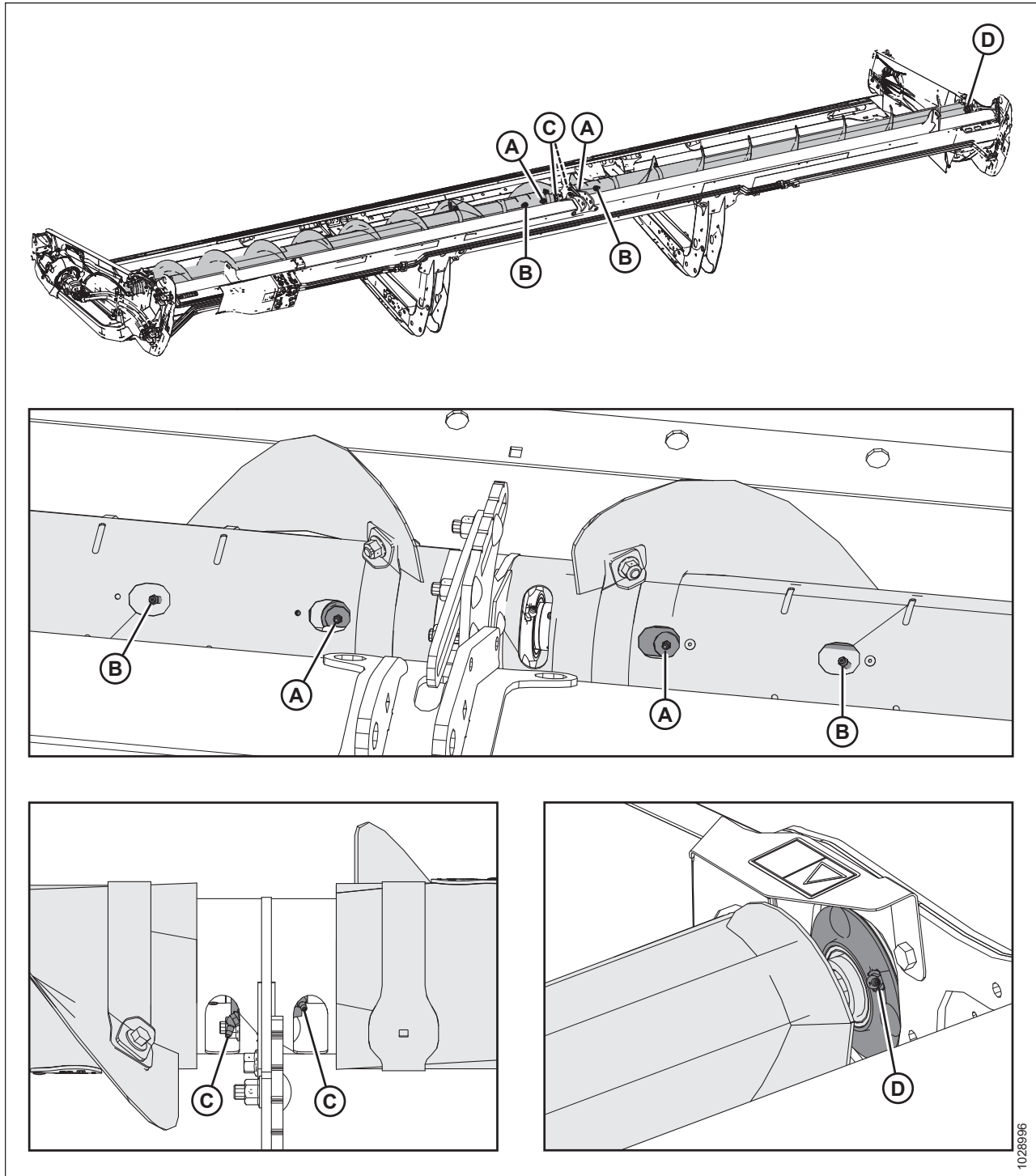
Brug kædeolie med en viskositet på 100-150 cSt ved 40 °C (typisk medium til tung kædeolie) eller mineralolie Sae 20W50 uden rensmidler eller opløsningsmidler.

BEMÆRK:

Hvis kæden er tør ved næste olieinterval, skal den smøres oftere.

1038770

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.



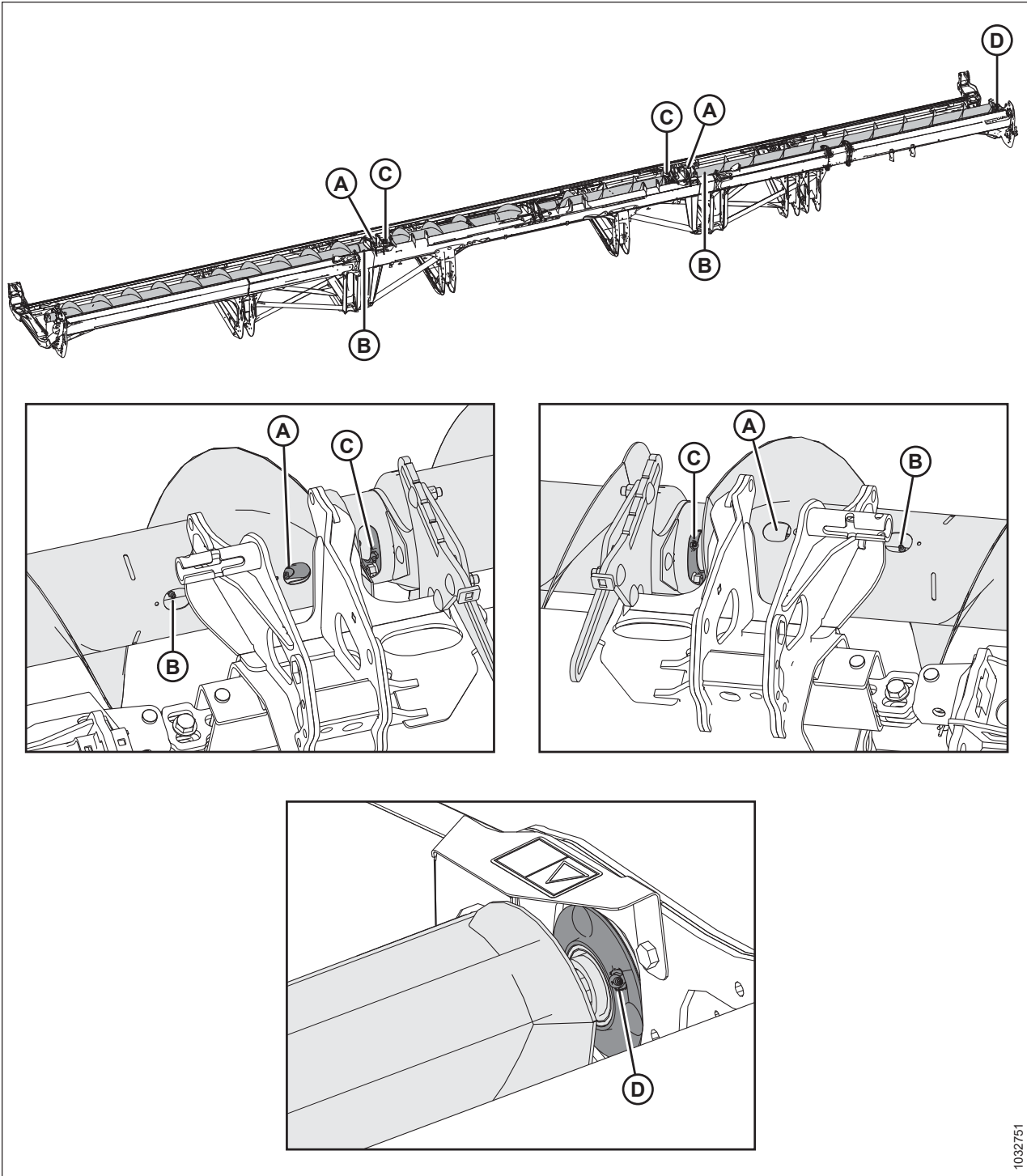
Figur 4.8: Øverste tværgående snegl med to stykker

A – Den øverste tværgående snegls U-pakning (to steder)
 C – Den øverste tværgående snegls lejer (to steder)

B – Den øverste tværgående snegls glidende nav (to steder)
 D – Højre endeleje

VIGTIGT:

Den øvre tværsnegl (UCA) skal smøres regelmæssigt, selv når den er slukket, da dens komponenter bevæger sig, når skærebordet bøjes, uanset om sneglen drejer eller ej.



1032751

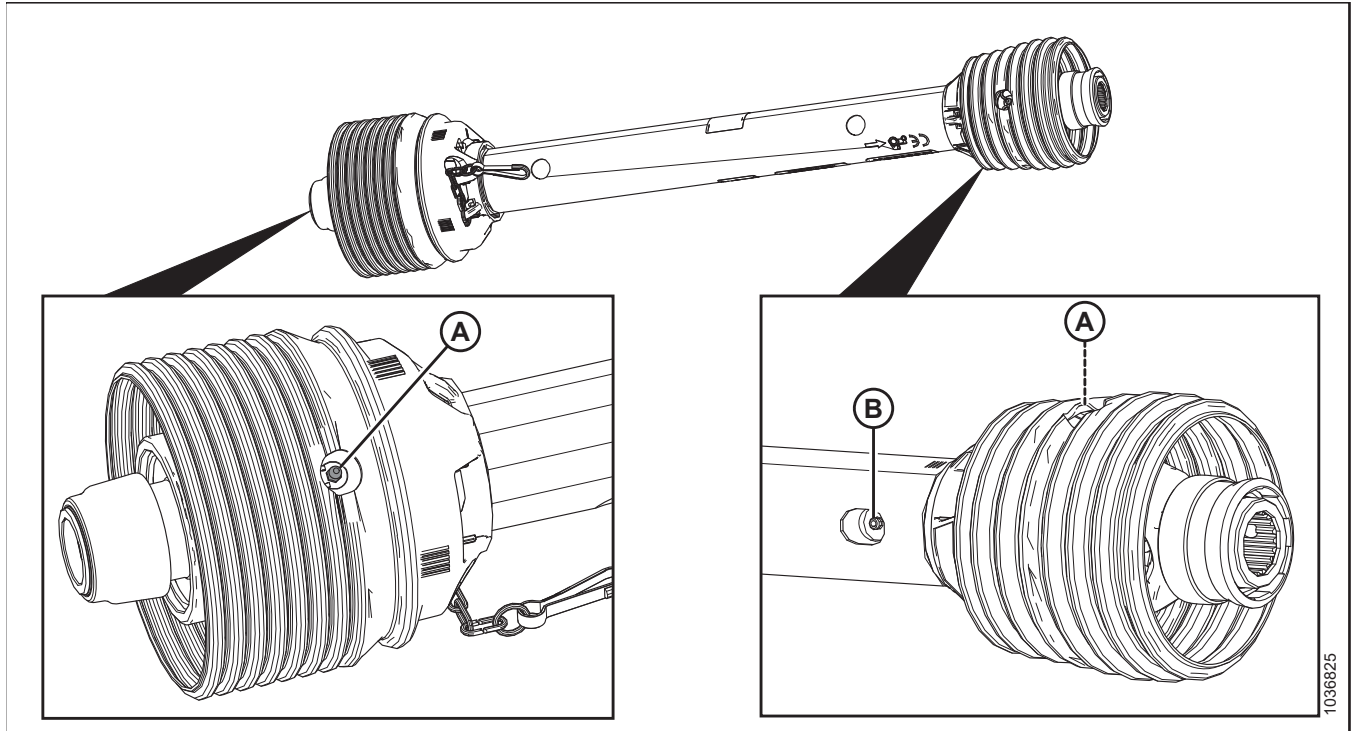
Figur 4.9: Øverste tværgående snegl med tre stykker

A – Den øverste tværgående snegls U-pakning (to steder)
 C – Den øverste tværgående snegls lejer (to steder)

B – Den øverste tværgående snegls glide nav (to steder)
 D – Højre endeleje

VIGTIGT:

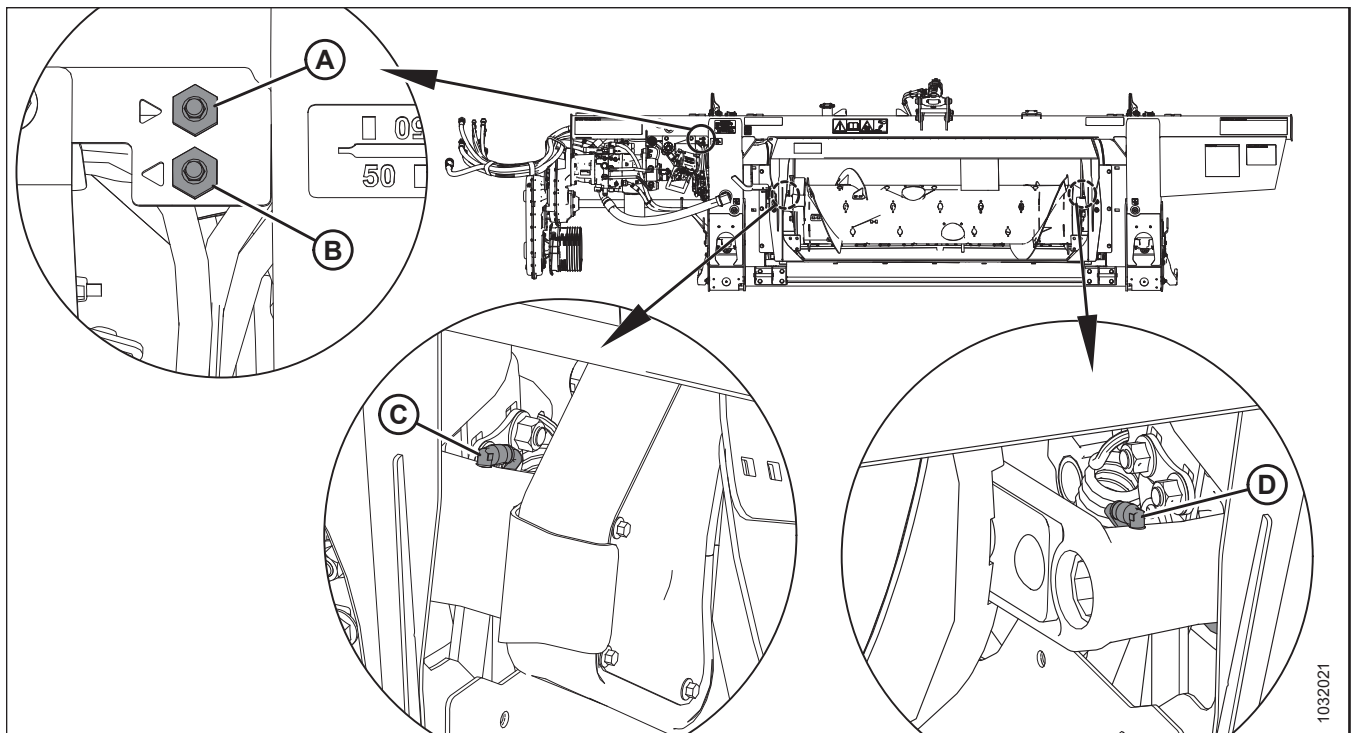
Den øvre tværsnegl (UCA) skal smøres regelmæssigt, selv når den er slukket, da dens komponenter bevæger sig, når skærebordet bøjes, uanset om sneglen drejer eller ej.



Figur 4.10: FM200

A – Drivlinje almen (to steder)

B – Drivlinje forskydbar samling⁸⁵



Figur 4.11: FM200

A – Rør til fjernsmøring af sneglens drejetap (højre side)
 B – Rør til fjernsmøring af sneglens drejetap (venstre side)

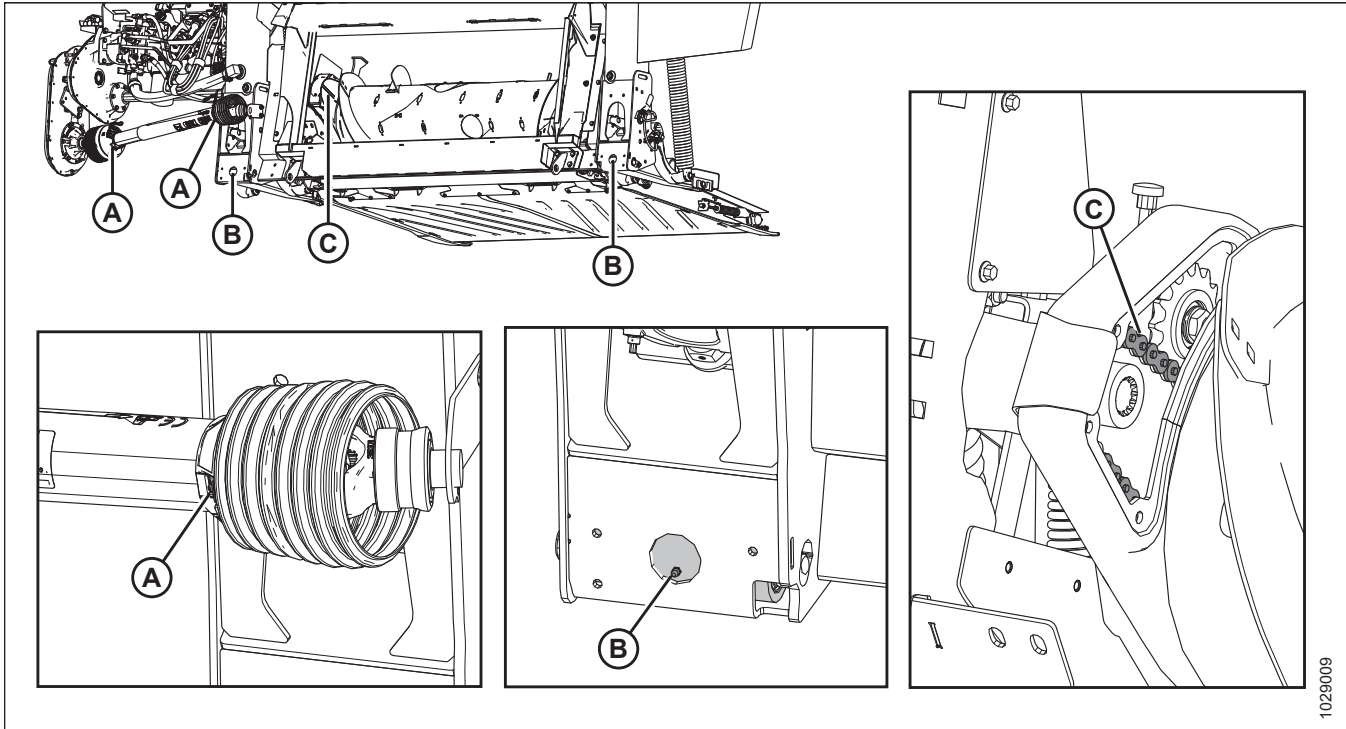
C – Sneglens drejetap (venstre side)
 D – Sneglens drejetap (højre side)

85. Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 10 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase.

Hver 100. time

Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne og hjælpe dig med at identificere problemer tidligt.

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.

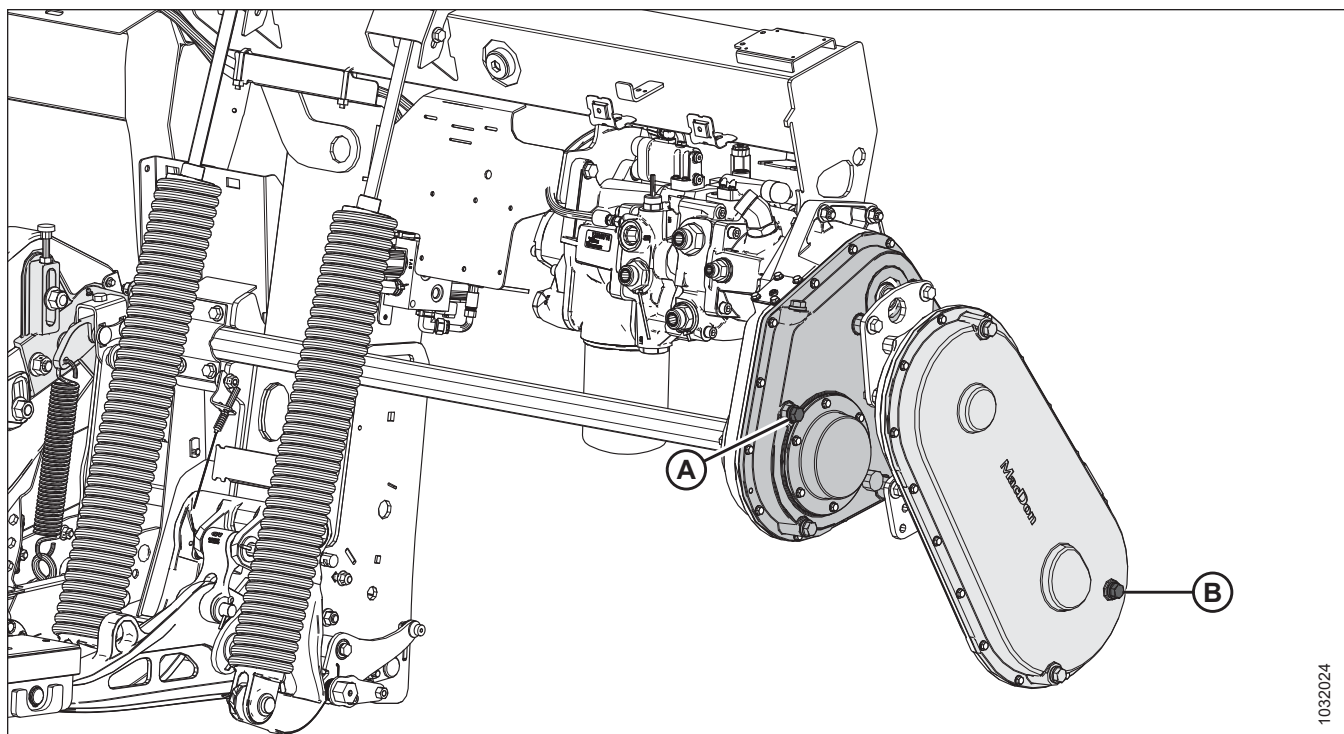


Figur 4.12: FM200

A – Drivlinjeafskærmninger (begge ender)

B – Flyderens drejetappe (højre og venstre)

C – Sneglens trækkæde. For smøring af kæden henvises der til [4.3.4 Smøring af sneglens kæde](#), side 581.

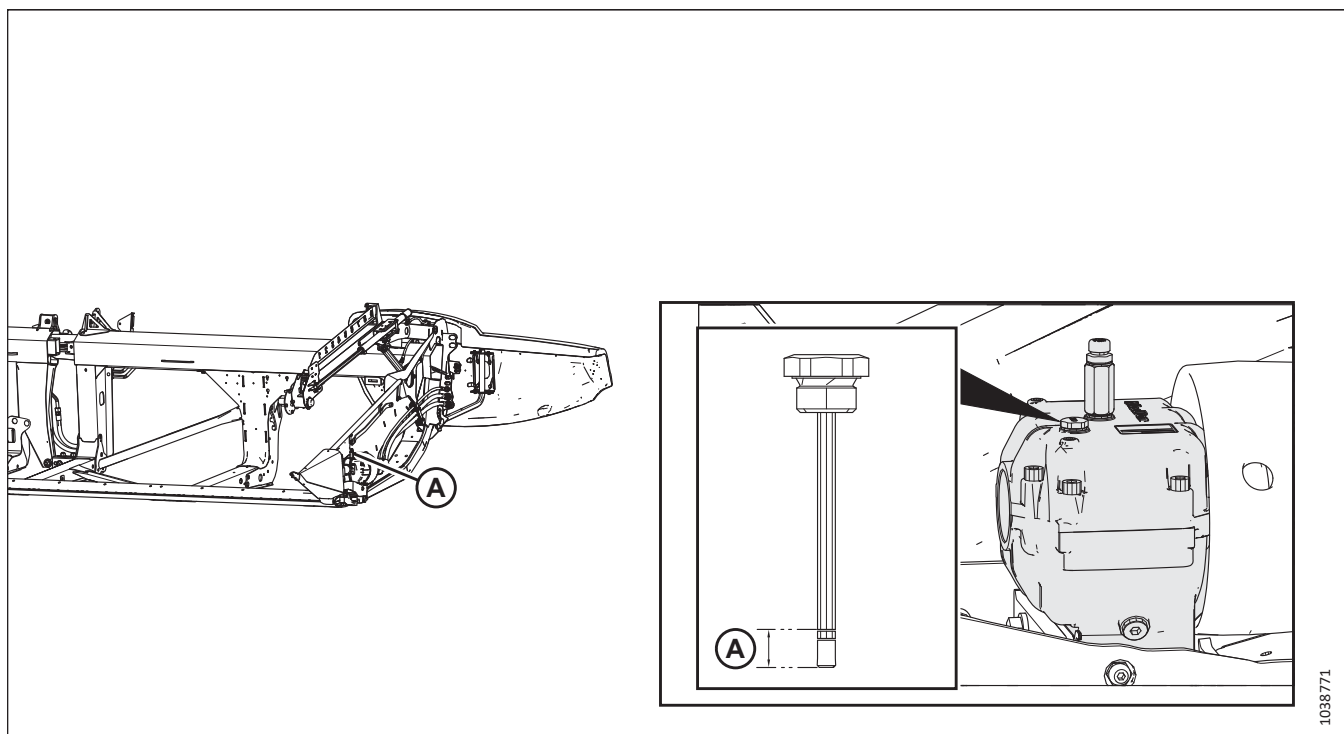


1032024

Figur 4.13: FM200

A – Hovedgearkassens oliestand. For smøring af hovedgearkassen henvises der til [4.3.5 Smøre skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 583](#).

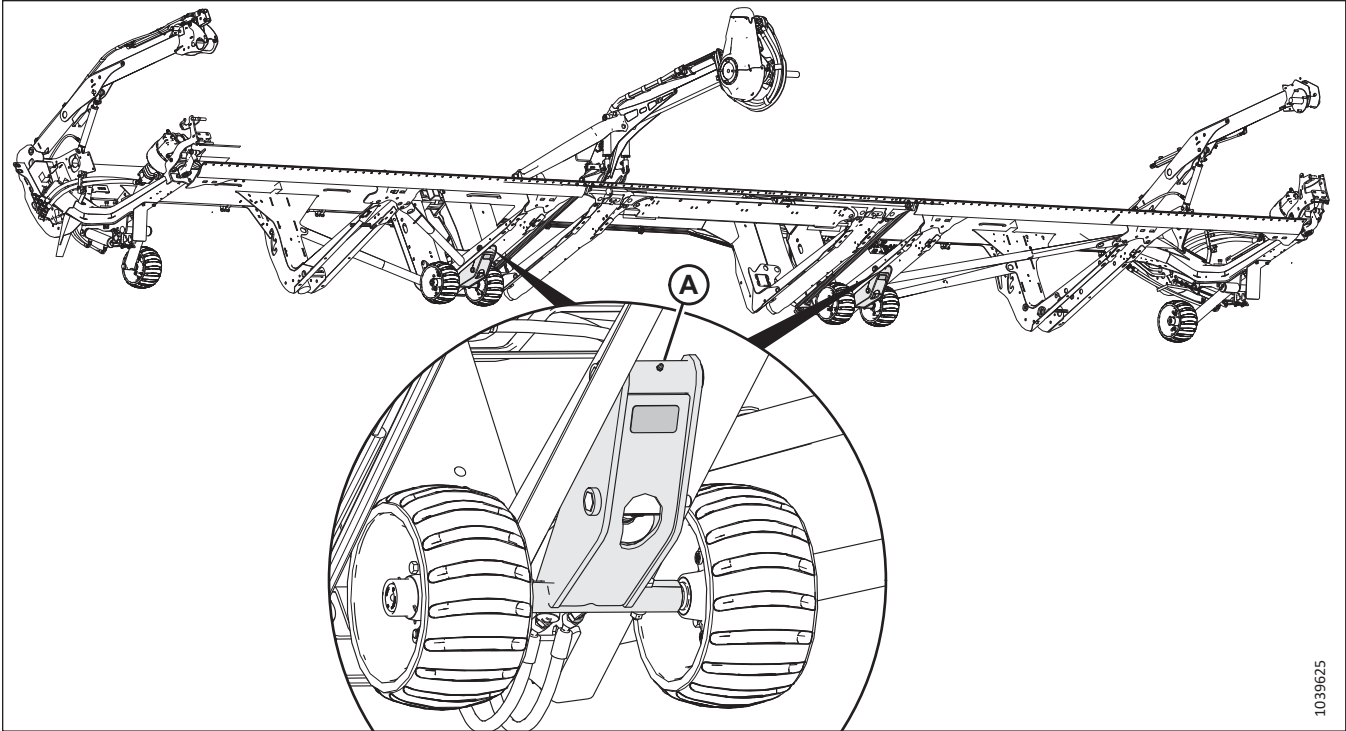
B – Afslutningsgearkassens oliestand. For smøring af afslutningsgearkassen henvises der til [4.3.6 Smøring af skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 585](#).



1038771

Figur 4.14: Knivtrækboks

A – Knivdrevboksens oliestand. For smøring af knivdrevboksen henvises der til [Tjek oliestand i knivtrækboks, side 664](#).



1039625

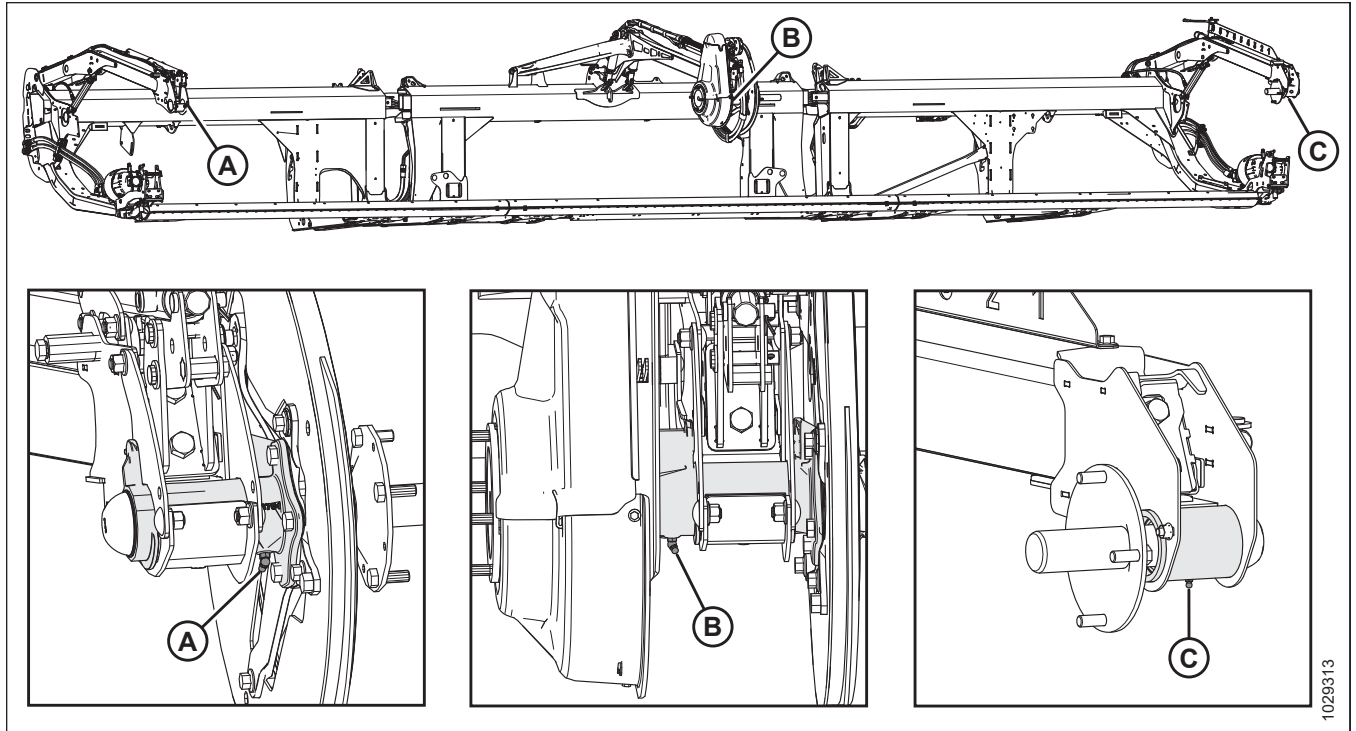
Figur 4.15: Hjulset med indvendig kontur

A - Inderhjulssamlinger (to steder)

For hver 250 timer

Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne og hjælpe dig med at identificere problemer tidligt.

Brug smøremiddel med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdendisulfid (NLGI 2) litiumbase, medmindre andet er specificeret.

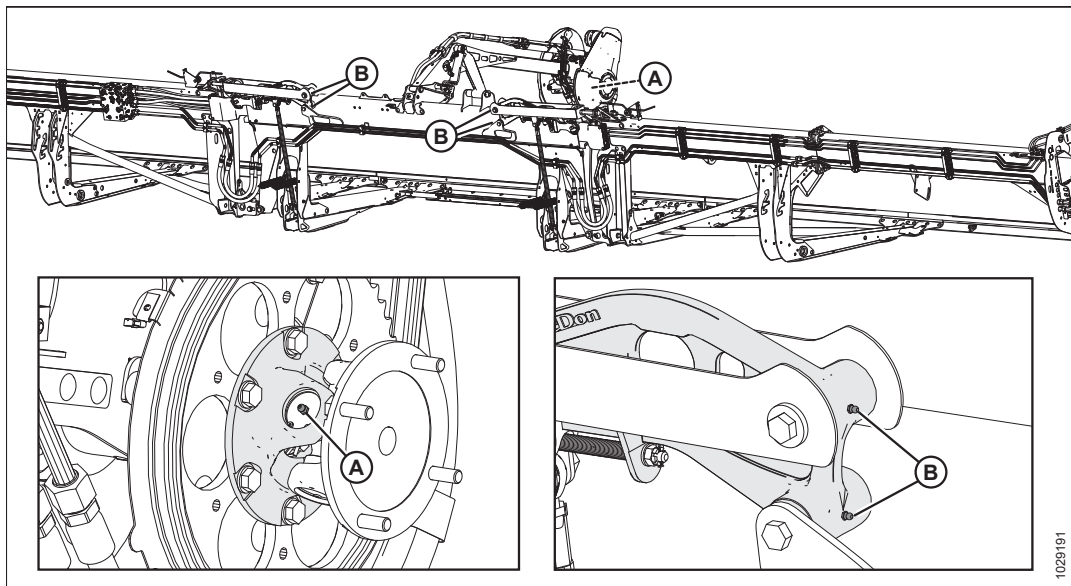


Figur 4.16: Vinde

A – Vindens højre leje (ét sted)

B – Vindens midterleje (ét sted)

C – Vindens venstre leje (ét sted)



Figur 4.17: Vinde

A – Vindens U-led (ét sted)⁸⁶

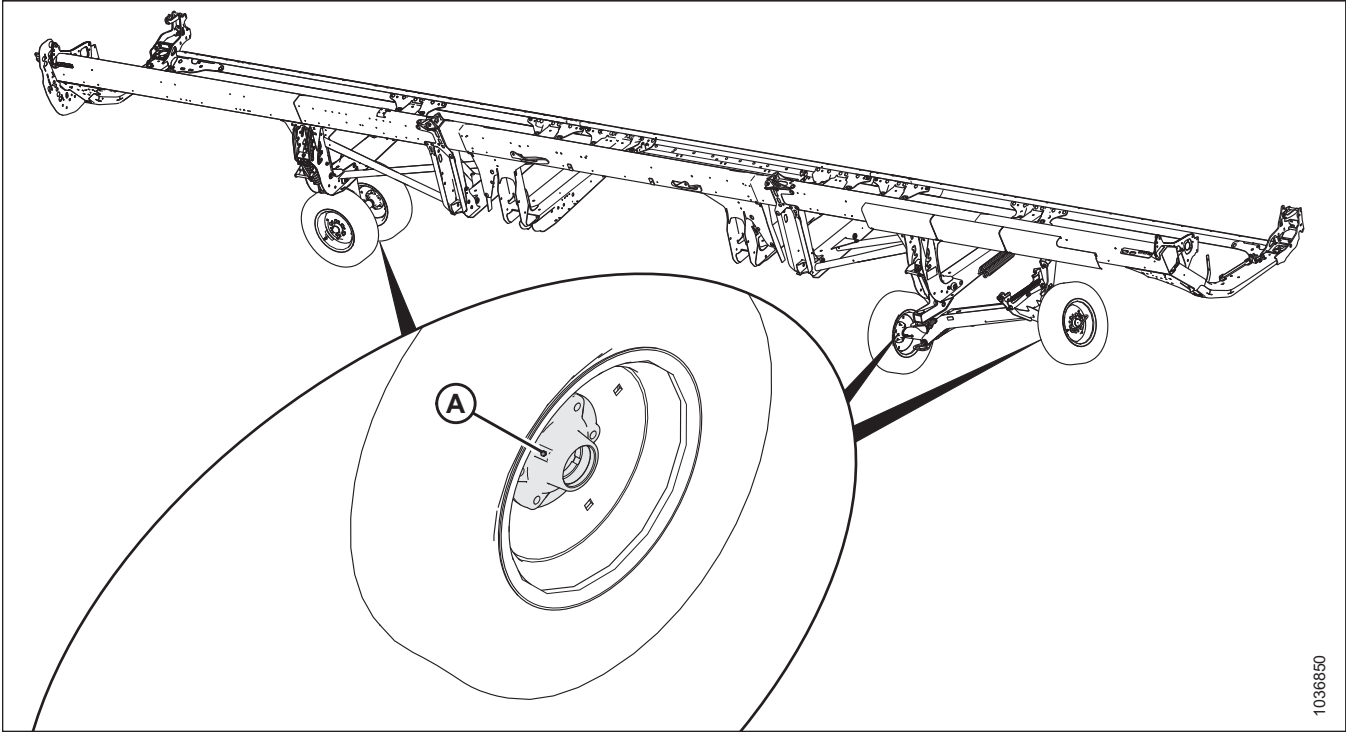
B – Flex-forbindelsesled (to steder) – begge sider

86. U-leddet har et udvidet smøringskors og lejesæt. Hold op med at smøre U-leddet, når smøringen bliver vanskelig, eller hvis det holder op med at optage smøremiddel. Oversmøring af U-leddet vil beskadige det. Seks til otte pumpninger er tilstrækkeligt til den første smøring. Smør U-leddet hyppigere, efterhånden som det slides og kræver mere end seks pumpninger.

For hver 500 timer

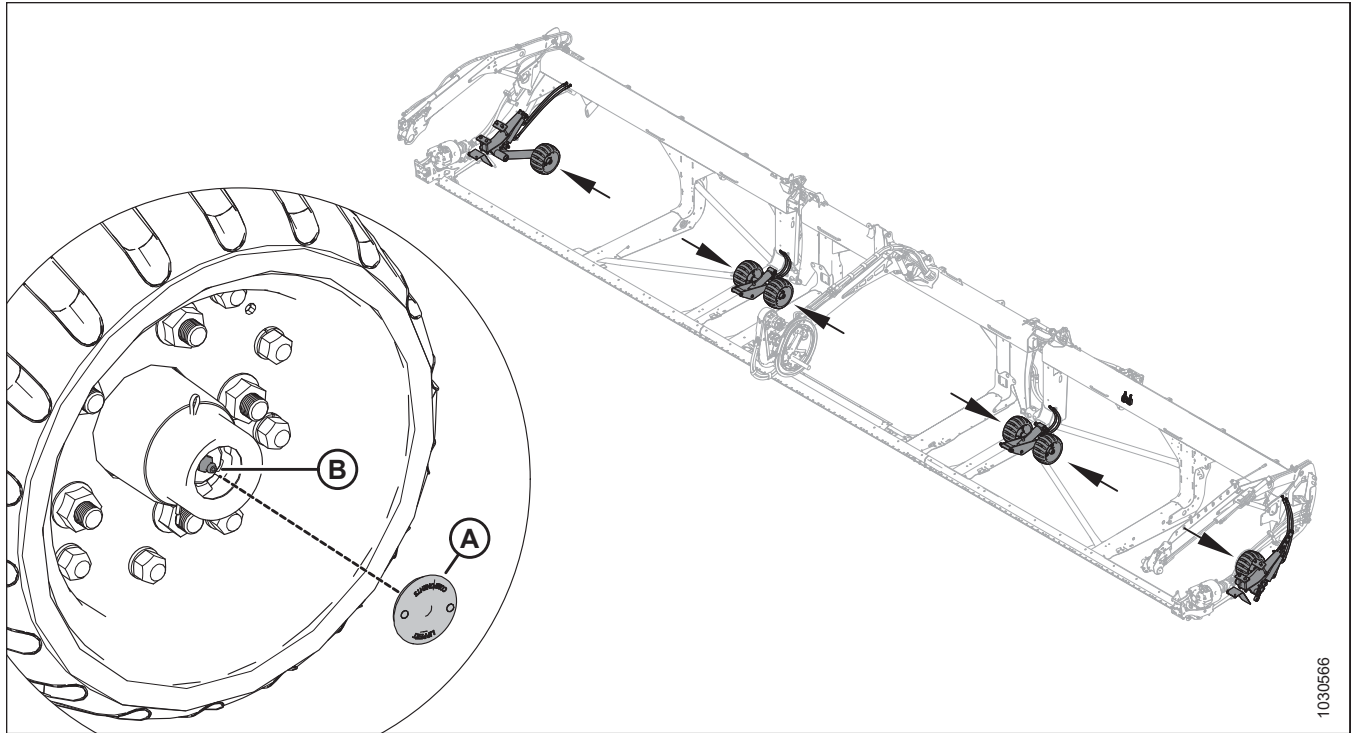
Vedligeholdelse er nødvendig for at opretholde maskinens drift med maksimal ydeevne og hjælpe dig med at identificere problemer tidligt.

Brug fedt med ydeevne til høj temperatur og ekstremt tryk (EP2) med 1 % maks. molybdædisulfid (NLGI 2) lithiumbase, medmindre andet er specificeret.



Figur 4.18: Hjullevjer

A – Hjullevjer (fire steder)



Figur 4.19: Konturhjulveje

B – Hjullejer (seks steder)

Smør lejerne på alle seks konturhjul på følgende måde:

1. Fjern gummiprop (A) fra konturhjulsnæv. Læg proppen til genmontering til side.
2. Påfør fedt ved smørepunktet (B), og lad det overskydende fedt løbe ud foran akselnæv.

VIGTIGT:

Smør smørestedet **LANGSOMT**. Hurtig smøring kan tvinge den bageste pakning til at bevæge sig.

3. Genindsæt gummiprop (A).

4.3.2 Smøreprocedure

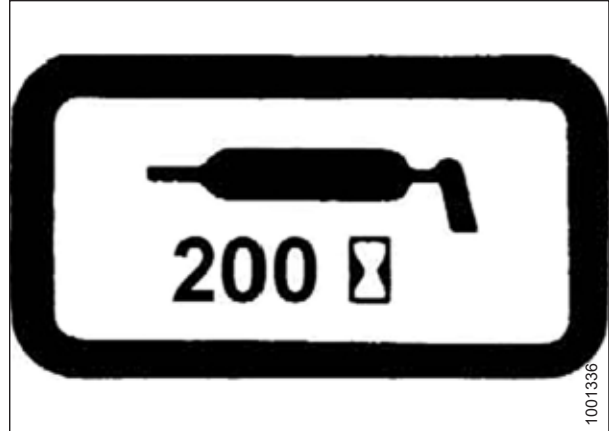
Smøringspunkter identificeres på maskinen ved skilte, der viser en smørepistol og smøreinterval i driftstimer. Skilte for layout af smørepunkter er placeret på skærebordet og på højre side af flydemodulet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Se anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.

Registrer driftstimer, og brug den leverede vedligeholdelsesprotokol til at registrere planlagt vedligeholdelse. Se [4.2.1 Vedligeholdelsesplan/-registrering, side 562](#).



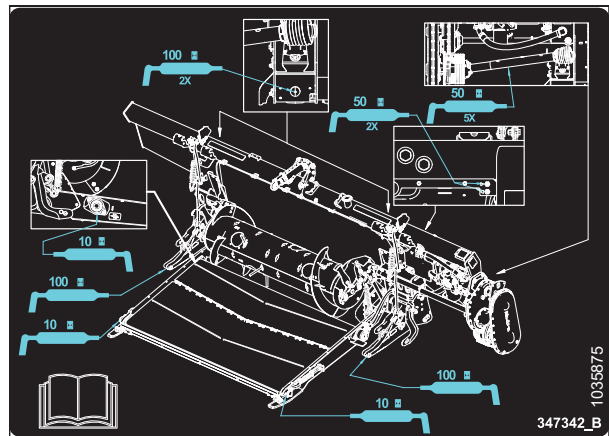
Figur 4.20: Smøringsintervalmærkat

1. Før du smører en fedtfitting, skal du tørre den af med en ren klud for at undgå at sprøjte snavs og grus ind i fittingen.

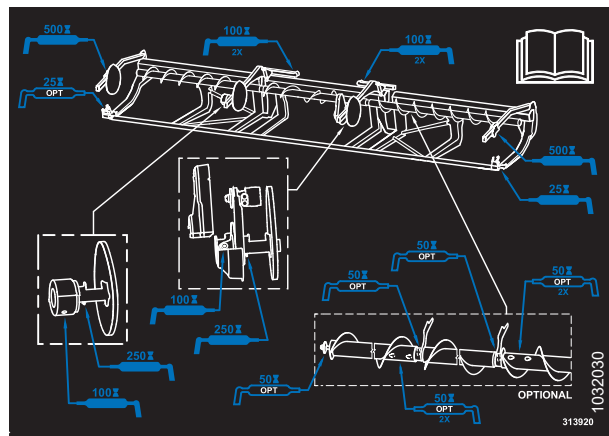
VIGTIGT:

Brug kun rent fedt til høj temperatur og ekstremt tryk.

2. Sprøjt smøremidlet gennem fittingen med en smørepistol, indtil smøremidlet flyder over fittingen (medmindre andet er angivet).
3. Efterlad overskydende fedt på fittingen for at holde snavs ude.
4. Udskift straks alle løse eller knækkede smørenipler.
5. Fjern og rengør grundigt enhver fitting, der ikke tager fedt. Rengør smørepassagen. Udskift om nødvendigt fittingen.



Figur 4.21: Skilt til layout af smørepunkter for FM200



Figur 4.22: FD2-serien Skilt for smørepunktlayout

4.3.3 Smøring af vindetrækkæde

Smøring beskytter kæden og de drivende kædehjul mod slitage.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

VIGTIGT:

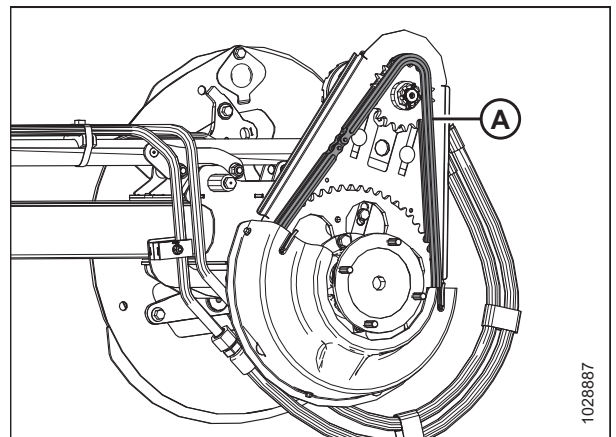
Brug **IKKE** smøremiddel eller motorolier til at smøre vindetrækkæden.

1. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 53*.

VIGTIGT:

Brug en kædeolie med en viskositet på 100-150 cSt ved 40 °C (104 °F) (typisk medium til tung kædeolie) eller en mineralolie (SAE 20W50), som ikke indeholder rensmidler eller opløsningsmidler.

2. Påfør en rigelig mængde kædeolie på indersiden af kæden (A) med en oliekanne, pensel eller spraydåse. Drej vinden manuelt for at smøre kæden.
3. Montér vindetrækkets dæksel igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 55*.
4. Lad skærebordet og vinden køre i et par minutter, så olien fordeler sig i kæden.



Figur 4.23: Drivkæde

4.3.4 Smøring af sneglens kædetræk

Smør sneglens trækkæde i henhold til det smøringsinterval, der er angivet i vedligeholdelsesplanen.

BEMÆRK:

Smøring af snegletrækkæden er lettere, når skærebordet er koblet fra mejetærskeren.

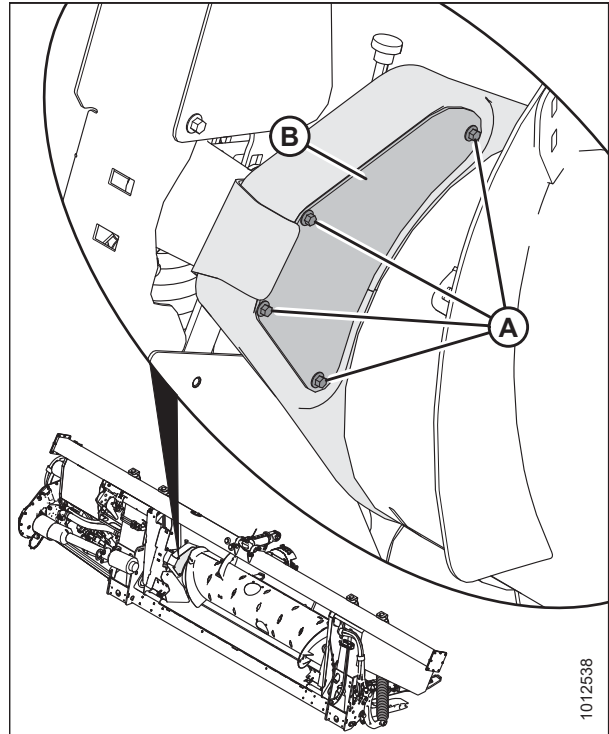
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Snegletrækkets dæksel består af et øvre dæksel, et nedre dæksel og et inspektionspanel af metal. Kun inspektionspanelet af metal skal fjernes for at udføre denne procedure.

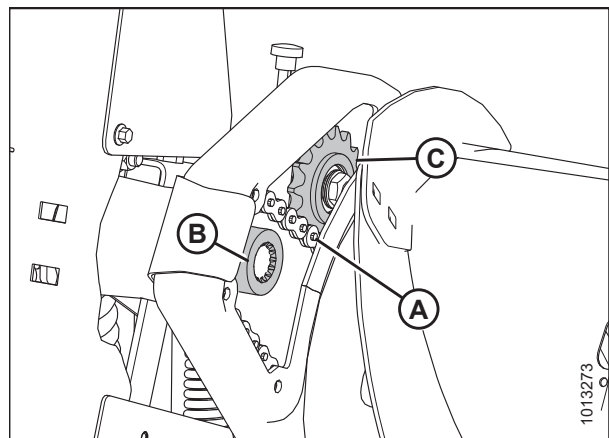
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

2. Fjern fire bolte (A) og metalinspektionspanel (B). Læg disse dele til side, indtil de skal monteres igen.



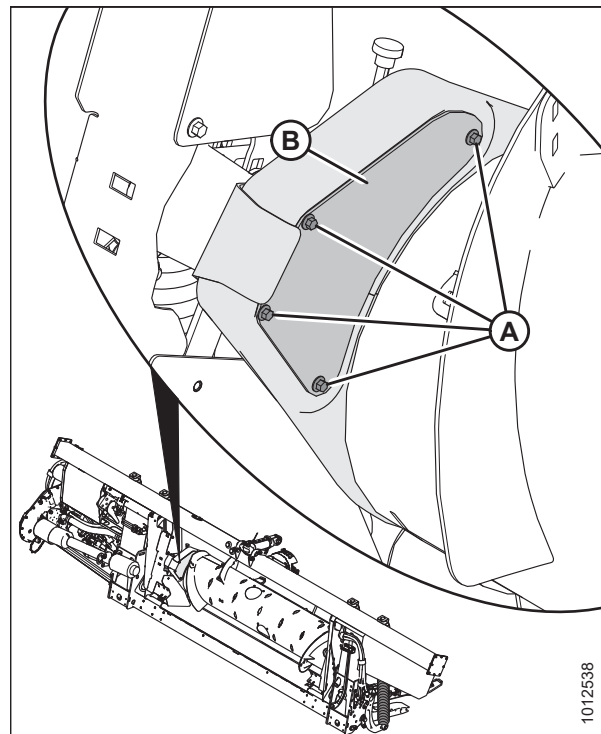
Figur 4.24: Inspektionspanel for snegldrev

3. Påfør en god mængde fedt på kæde (A), kædehjulet (B) og tomgangstandhjul (C).
4. Drej sneglen, og påfør fedt til flere områder af kæden, hvis det er nødvendigt.



Figur 4.25: Sneglen trækkæde

5. Genmonter inspektionspanelet af metal (B). Fastgør panelet med fire bolte (A).



Figur 4.26: Inspektionspanel for snegdrev

4.3.5 Smøre skærebordsdrevets hovedgearkasse

Tjekker oliestanden i skærebordsdrevets hovedgearkasse

Kontrollér oliestanden i skærebordsdrevets gearkasse hver 100. time.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

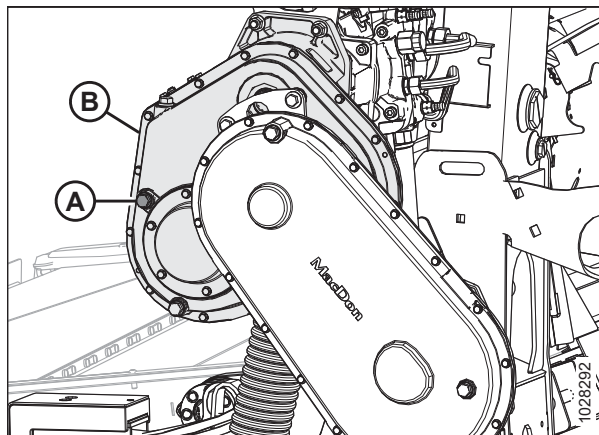


FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sænk skærebordet.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Fjern oliestandsproppen (A) fra hovedgearkassen (B), og sørg for, at oliestanden når op til bunden af hullet.
4. Påfyld olie efter behov. Se instruktioner i *Påfyldning af olie på skærebordsdrevets hovedgearkasse, side 584.*
5. Sæt oliestandsproppen (A) på igen.



Figur 4.27: Skærebordsdrevets hovedgearkasse

Påfyldning af olie på skærebordsdrevets hovedgearkasse

Hovedgearkassen har påfyldnings-, kontrol- og aftapningspropper til hurtig kontrol og vedligeholdelse af gearolien, mens hovedgearkassen er monteret på flydemodulet.

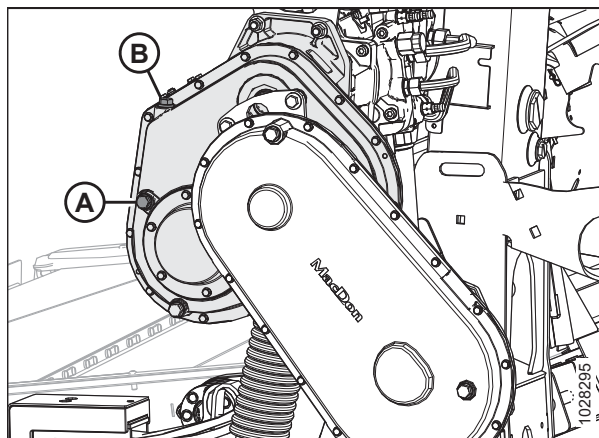
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern påfyldningsprop (B) og oliestandsprop (A) fra hovedgearkassen.
3. Påfyld olie i påfyldningshullet (B), indtil det løber ud af oliestandsstuds (A). Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.
4. Udskift oliestandsprop (A) og påfyldningsprop (B).

BEMÆRK:

Olieaftapningsproppen er magnetisk. Sørg for, at den magnetiske prop er monteret i olieaftapningsstillingen.



Figur 4.28: Skærebordsdrevets hovedgearkasse

Olieskift i skærebordsdrevets hovedgearkasse

Skift skærebordsdrevets gearkasseolie efter de første 50 timers drift og derefter for hver 1.000 timer (eller 3 år).

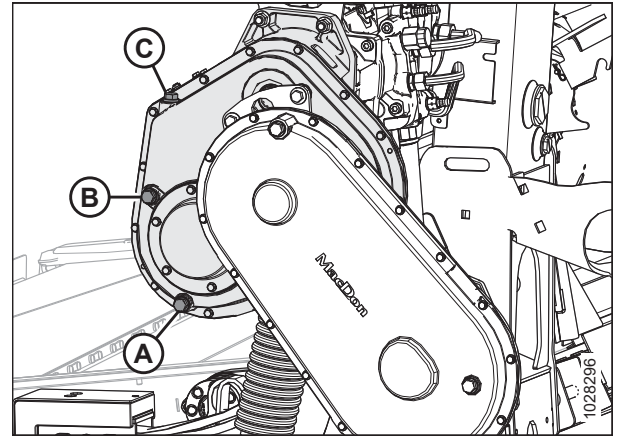
ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Kør flydemodulet, indtil olien er på minimum 40 °C (100 °F).
2. Hæv eller sænk skærebordet for at placere olieaftapningsprop (A) på det laveste punkt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Placer en passende beholder (ca. 4 liter [1 US gallon]) under gearkassens afløb for at opsamle olien.
5. Fjern olieaftapningsproppen (A) og påfyldningsproppen (C).
6. Lad olien løbe ud.
7. Sæt igen olieaftapningsprop (A), og fjern oliestandsprop (B).
8. Tilsæt olien gennem hullet til påfyldningsproppen (C), indtil olie løber ud af oliestandshullet (B). Se anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.



Figur 4.29: Skærebordsdrevets hovedgearkasse

BEMÆRK:

Hovedgearkassen rummer ca. 2,75 liter (2,9 quarts) olie.

9. Sæt igen oliestandsprop (B) og påfyldningsprop (C).

4.3.6 Smøring af skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Kontrol af oliestanden i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Kontrollér oliestanden i skærebordsdrevets gearkasse hver 100. time.

FARE

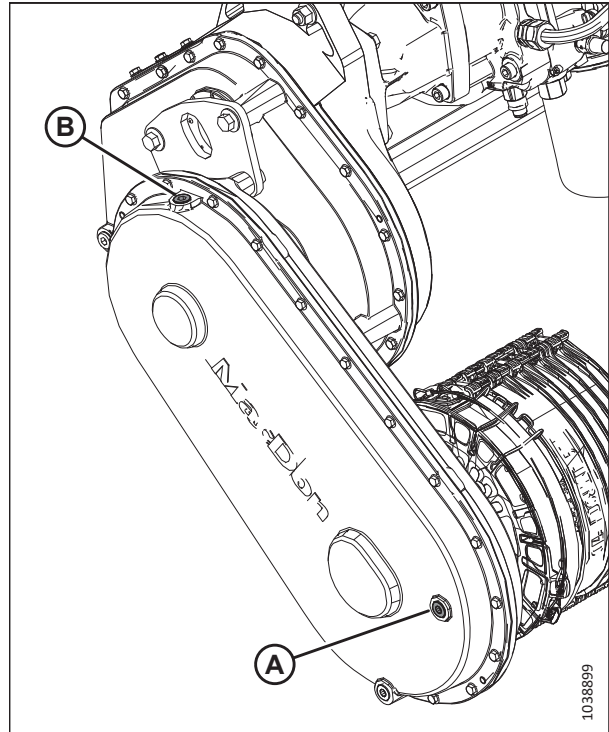
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sænk skærebordet.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Fjern oliestandproppen (A) fra afslutningsgearkassen. Olien skal være på niveau med porten.
4. Hvis der er for lidt olie i den færdige gearkasse, skal du fjerne påfyldningsproppen (B) og fylde olie på. Se instruktioner i *Påfyldning af olie til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse, side 586*.
5. Sæt oliestandsproppen (A) på igen.



Figur 4.30: Skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Påfyldning af olie til skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Afslutningsgearkassen har påfyldnings-, kontrol- og aftapningspropper til hurtig kontrol og vedligeholdelse af gearolien, mens afslutningsgearkassen er monteret på flydmodulet.

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

! FARE

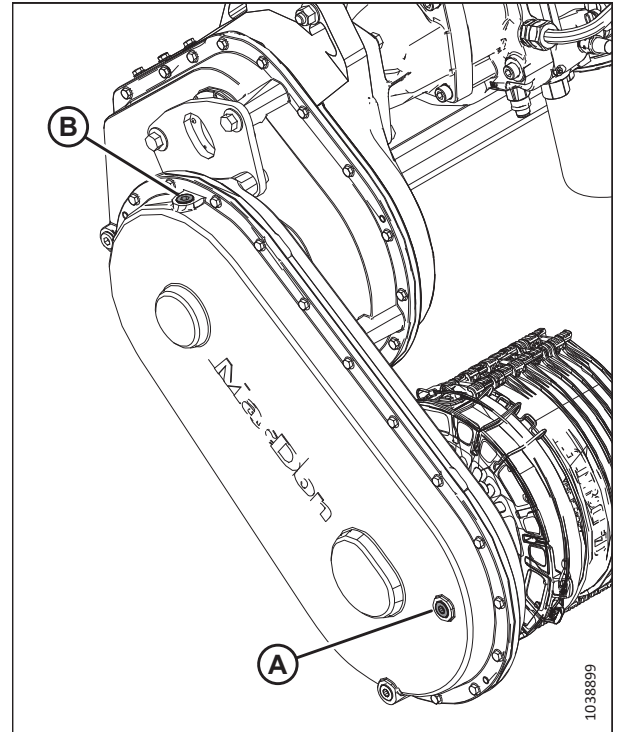
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk skærebjælken til jorden, og sørg for, at afslutningsgearkassen er i arbejdsposition.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Fjern påfyldningsprop (B) og oliestandsprop (A).
4. Fyld olie i påfyldningshullet (B), indtil olien løber ud af hullet (A). Se indersiden af omslagets bagside for de anbefalede væsker og smøremidler.
5. Sæt igen oliestandsprop (A) og påfyldningsprop (B). Tilspænd propperne med et moment på 30-40 Nm (22-30 lbf-ft).

BEMÆRK:

Olieaftappingsproppen er magnetisk. Sørg for, at den magnetiske prop er monteret i olieaftappingsstillingen.



Figur 4.31: Skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Skift af olie i skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

Skift skærebordsdrevets gearkasseolie efter de første 50 timers drift og derefter for hver 1.000 timer (eller 3 år).

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Kør flydemodul, indtil olien er på minimum 40 °C (100 °F).

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

2. Hæv eller sænk skærebordet for at placere olieaftapningsprop (A) på det laveste punkt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Placer en passende beholder (ca. 4 liter [1 US gallon]) under gearkassens afløb for at opsamle olien.
5. Fjern olieaftapningsproppen (A) og påfyldningsproppen (C).
6. Lad olien løbe ud.
7. Sæt igen olieaftapningsprop (A).

VIGTIGT:

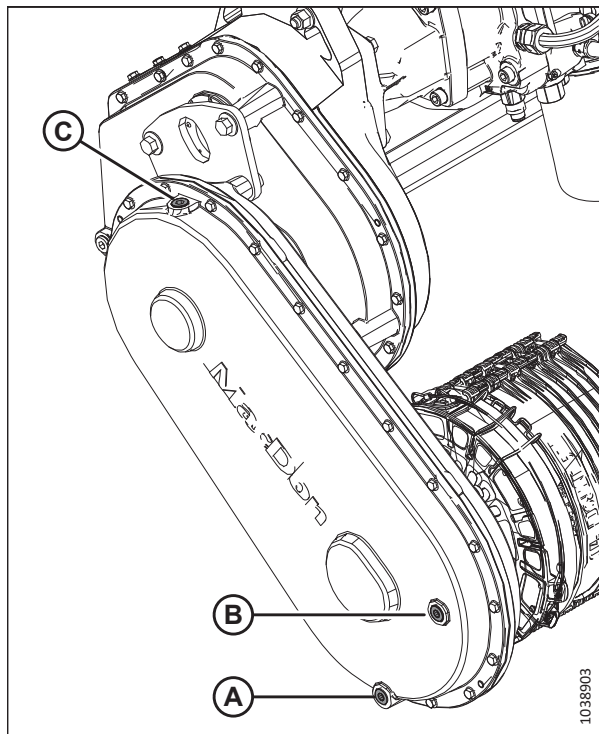
Olieaftapningsproppen er magnetisk. Sørg for, at den magnetiske prop er monteret i olieaftapningspositionen (A).

8. Fjern oliestandsprop (B).
9. Tilsæt olien gennem hullet til påfyldningsproppen (C), indtil olie løber ud af oliestandshullet (B). Se anbefalede smøremidler på indersiden af omslagets bagside.

BEMÆRK:

Skærebordstrækkets gearkasse rummer ca. 2,25 liter (2,4 quarts) olie.

10. Sæt igen oliestandsprop (B) og påfyldningsprop (C).



Figur 4.32: Skærebordsdrevets afslutningsgearkasse

4.4 Hydraulik

Flydemodulrammen fungerer som en oliebeholder. Se flere oplysninger om flydemodulets oliebehov på indersiden af omslagets bagside.

4.4.1 Kontrol af olieniveau i hydraulikbeholder

Du kan kontrollere oliestanden i skærebordets hydraulikoliebeholder via skueglasset på flydemodulet.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

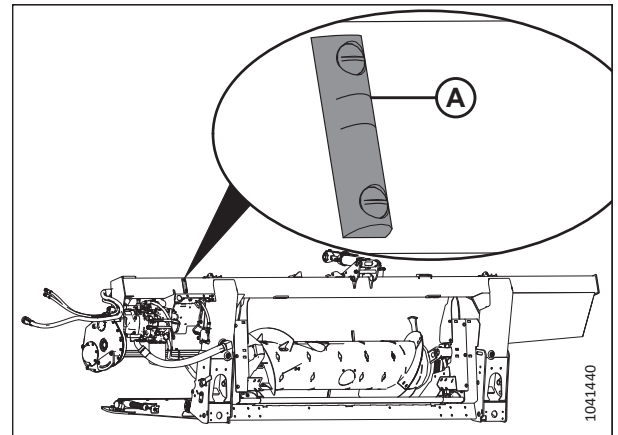
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Sørg for, at olieniveauet når fuld-linjen (A) til enhver tid.

BEMÆRK:

Kontroller hydraulikoliestanden, når hydraulikolien er kold.



Figur 4.33: Skuemåler for oliestand

4.4.2 Tilsætning af olie til hydraulikbeholder

Hvis oliestanden i hydraulikbeholderen er lav, eller hvis olien er drænet, skal du fylde mere olie på.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

Hvad angår olietyper, skal du se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.

1. Rengør snavs eller smuds fra påfyldningsdæksel (A).

⚠ FORSIGTIG

Oliebeholderen kan være under tryk; fjern dækslet langsomt.

2. Drej påfyldningsdækslet (A) mod uret for at tage det af.
3. Fyld hydraulikoliebeholderen med varm olie (ca. 21 °C [70 °F]), indtil den rette oliestand er nået. Se [4.4.1 Kontrol af olieniveau i hydraulikbeholder, side 589](#).

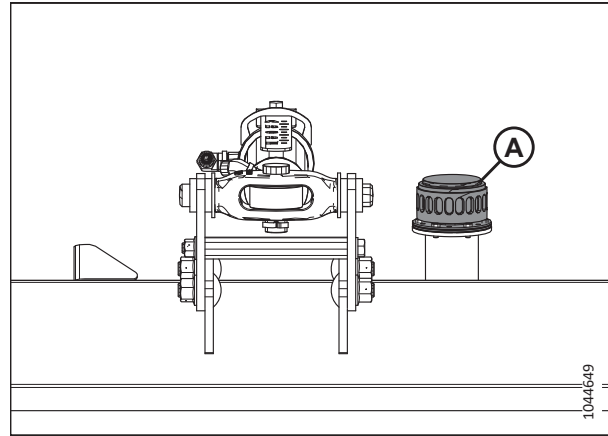
VIGTIGT:

Varm olie strømmer bedre gennem sien i påfyldningsstudsens end kold olie. Fjern **IKKE** sien.

BEMÆRK:

Hydraulikolietankens kapacitet er ca. 95 l (25 gallon).

4. Sæt påfyldningsdæksel (A) på igen.
5. Start motoren, kørs i tomgang, og aktivér skærebordet i 3 minutter.
6. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
7. Kontrollér oliestanden igen. Se Trin [3, side 590](#). Tilsæt mere olie efter behov, indtil niveauet stabiliseres.



Figur 4.34: Påfyldningsdæksel til oliebeholder

4.4.3 Udskiftning af olien i hydraulikbeholderen

Skift hydraulikolie i beholderen for hver 1.000 timer eller 3 år (alt efter, hvad der indtræffer først).

⚠ FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

⚠ FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

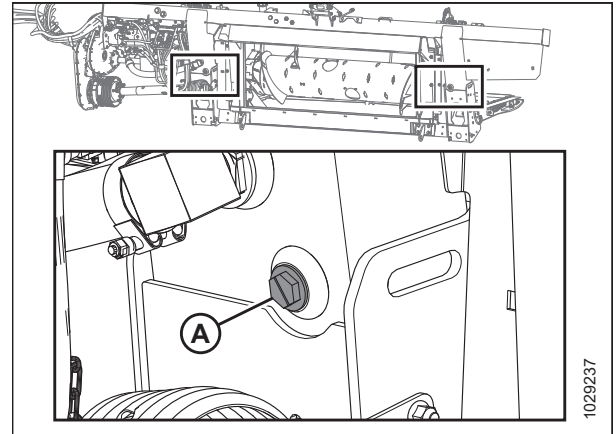
Hvad angår olietyper, skal du se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.

1. Kørs flydmodulet, indtil olien er på minimum 40 °C (100 °F).
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Placer en beholder med en kapacitet på mindst 50 l (13 gallon) under begge olieaftapningspropper (A).
4. Fjern olieaftapningspropperne (A) med en 7/8" unbrakonøgle. Lad olien løbe helt ud.
5. Sæt igen olieaftapningspropper (A).
6. Skift oliefilteret, hvis det er nødvendigt. Se instruktioner i [4.4.4 Skift af oliefilter, side 591](#).
7. Hæld mere olie i tanken. Find instruktioner i eller [4.4.2 Tilsætning af olie til hydraulikbeholder, side 589](#).

BEMÆRK:

Hydraulikolietankens kapacitet er ca. 95 l (25 gallon).



Figur 4.35: Beholderens afløb

4.4.4 Skift af oliefilter

Hydraulikoliefilteret fjerner faste urenheder, der kan forstyrre driften af skærebordets hydrauliksystem. Oliefilteret skal skiftes med jævne mellemrum.

Brug filtersættet (MD #320360) til at udskifte filteret.



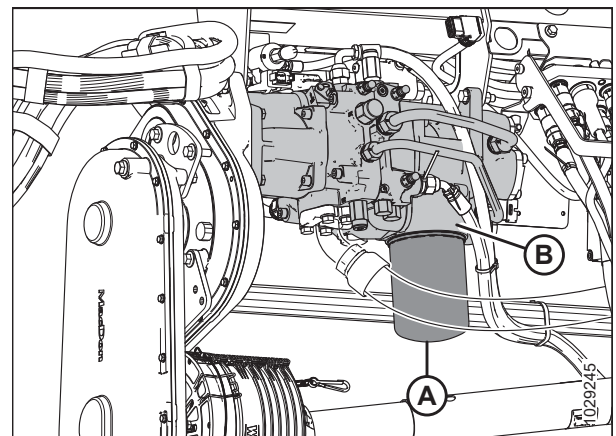
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. For at skifte oliefilteret på en FM200 med et integreret hydrauliksystem (IHS) skal du gøre følgende:
 - a. Rengør omkring parringsfladerne for filter (A) og integreret pumpe (B).
 - b. Placer en beholder af passende størrelse (ca. 1 liter [0,26 gallon]) under filteret for at indsamle olieafstrømning.
 - c. Skru filter (A) af, og rengør den eksponerede filterport på den integrerede pumpe.
 - d. Påfør en tynd film af ren olie på O-ringen, som følger med det nye filter.
 - e. Fyld filteret (A) med olie, før det installeres. Find oliespecifikationer på indersiden af bagsiden i vejledningen.
 - f. Vend det nye filter over på den integrerede pumpe (B), indtil O-ringen kommer i kontakt med parringsfladen. Tilspænd filteret yderligere 1/2 til 3/4 omdrejning med hånden.

VIGTIGT:

Brug **IKKE** en filternøgle til at montere det nye filter. Overspænding kan beskadige O-ringen og filteret.

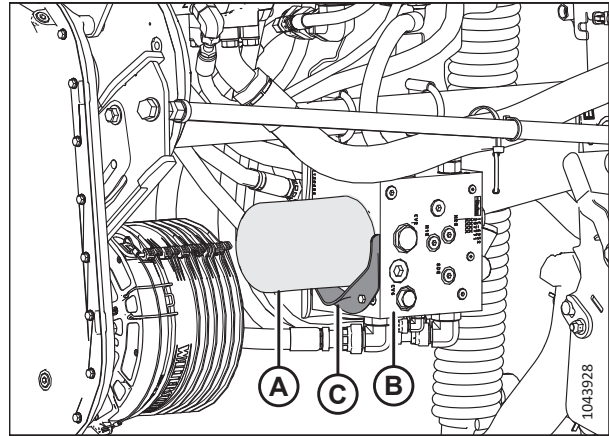


Figur 4.36: Integreret hydrauliksystem (IHS) på FM200

3. For at skifte oliefilteret på en FM200 med et modulært hydrauliksystem (MHS) skal du gøre følgende:
 - a. Rengøre omkring parringsfladerne på filter (A) og modulær manifold (B).
 - b. Anbring en beholder af passende størrelse (med en kapacitet på mindst 1 liter [0,26 gallon]) under afløbstud (C).
 - c. Skru filter (A) af, og rengør den eksponerede filterport i den modulære manifold (B).
 - d. Påfør en tynd film af ren olie på O-ringen, som følger med det nye filter.
 - e. Placér det nye filter på den gevindskårne spindel på den modulære manifold (B). Spænd det nye filter, indtil O-ringen kommer i kontakt med parringsfladen. Stram filteret yderligere 1/2 til 3/4 omdrejning manuelt.

VIGTIGT:

Brug **IKKE** en filternøgle til at montere det nye filter. Overspænding kan beskadige O-ringen og det nye filter.



Figur 4.37: Modulært hydrauliksystem (MHS) på FM200

4.5 Elektrisk system

Det elektriske system til skærebordet er drevet af mejetærskeren. Skærebordet har forskellige lamper og sensorer, der kræver strøm.

4.5.1 Udskiftning af lyspærer

Lys er et vigtigt sikkerhedselement. Udskift straks beskadigede eller defekte pærer eller lygter.



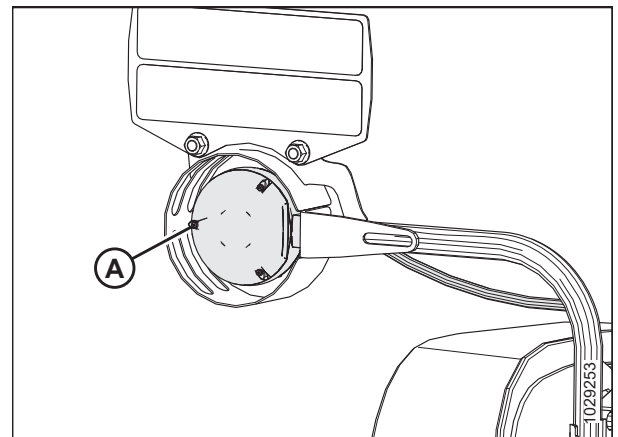
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

Brug pære-model #1156 for gul transportlygte og #1157 til den røde baglygte (hastighedstilbehør).

Afstandslys (kun Nordamerika)

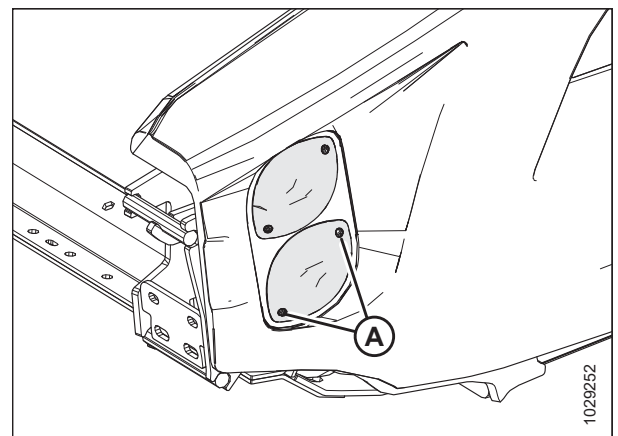
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Brug en stjerneskruetrækker til at fjerne de tre skruer (A) fra armaturet, og fjern derefter plastlinsen. Læg skruerne og linsen til side.
3. Fjern den eksisterende pære.
4. Sæt den nye pære i, og monter plastlinsen og skruerne igen.



Figur 4.38: Venstre markeringslys

Transportlys

5. Brug en stjerneskruetrækker til at fjerne skruer (A) fra armaturet, og fjern derefter plastlinsen. Læg skruerne og linsen til side.
6. Fjern den eksisterende lyspære.
7. Sæt den nye pære i, og monter plastlinsen og skruerne igen.



Figur 4.39: Transportstilbehør – Røde og gule lys

4.6 Skærebordsdrev

Skærebordsdrevet består af en drivlinje fra mejetærskeren til FM200 flydmodulets gearkassen, der driver indføringssneglen og hydrauliske pumper. Pumperne giver hydraulisk kraft til sejlene, knivene og ekstraudstyr.

4.6.1 Afmontering af drivlinje

Drivlinjen overfører kraft fra mejetærskerens kraftudtag til afslutningsgearkassen på skærebordets flydmodul. En hurtig frigørelseskrave gør det muligt at fjerne drivlinen, når man afmonterer skærebordets flydermodul fra mejetærskeren.

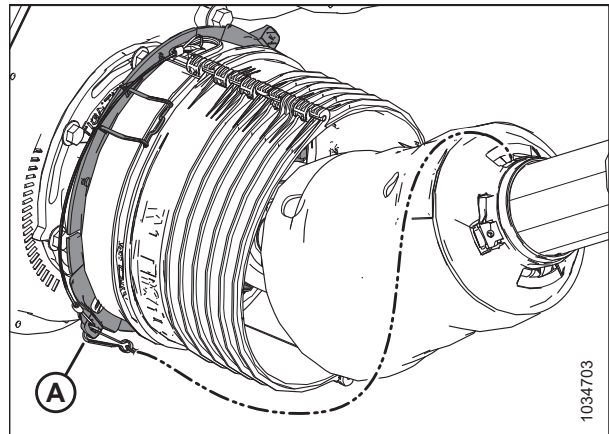
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

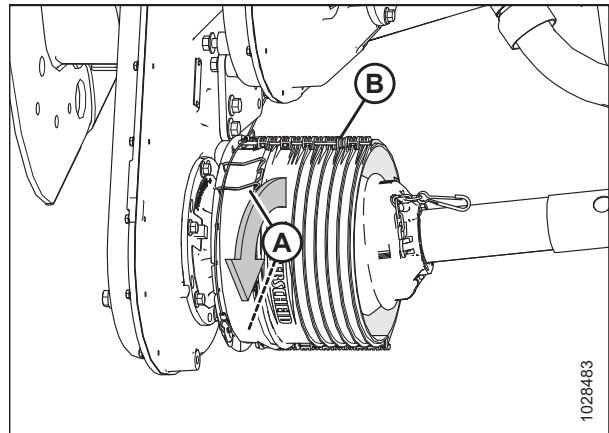
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Afbryd drivlinjens sikkerhedskæde (A) fra slidsen i aluminiumpladen.



Figur 4.40: Drivlinjeskjold

5. Lirk clips (A) op for at frigøre skjold (B).



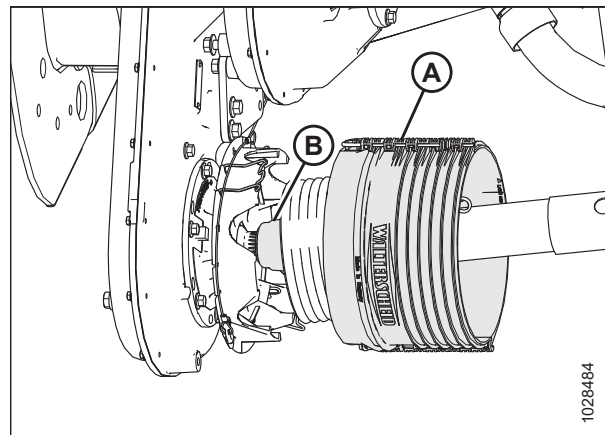
Figur 4.41: Drivlinjeskjold

6. Skub skjoldet (A) langs drivlinjen for at få adgang til hurtigfrakoblingskraven (B).

BEMÆRK:

Hvis skjoldet ikke glider, skal du bruge et lirkeværktøj.

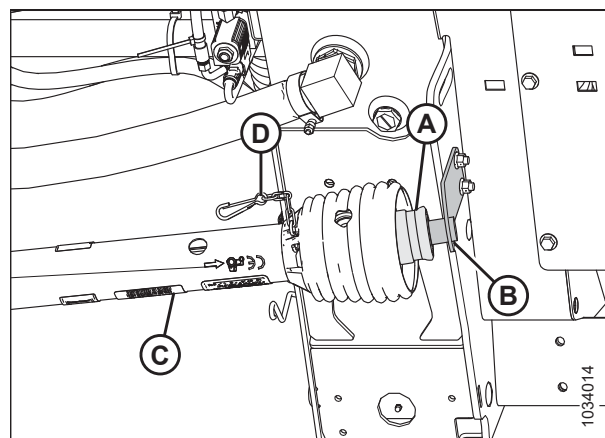
7. Træk hurtigfrakoblingskrave (B) tilbage for at frigøre drivlinjens åg. Skub drivlinje ud af gearkasseakslen.
8. Skub drivlinjen gennem skjoldet, og sænk den derefter ned til jorden.



1028484

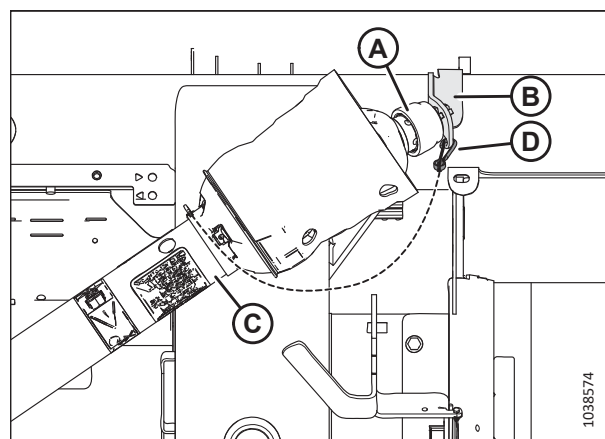
Figur 4.42: Drivlinjeskjold

9. Afbryd drænen (D) fra støttebeslag (B).
10. I drivlinjens modsatte ende (C) trækkes hurtigfrakoblingskrave (A) tilbage for at frigøre drivlinjens åg.
11. Skub åget af støttebeslag (B).
12. Fjern drivlinje (C).



1034014

Figur 4.43: Drivlinjeskjold



1038574

Figur 4.44: Valgfrit skjold til bakkeskråninger

4.6.2 Montering af drivlinje

Drivlinjen overfører kraft fra mejetærskerens kraftudtag til afslutningsgearkassen på skærebordets flydmodul. Den skal installeres på flydmodulet.

FARE

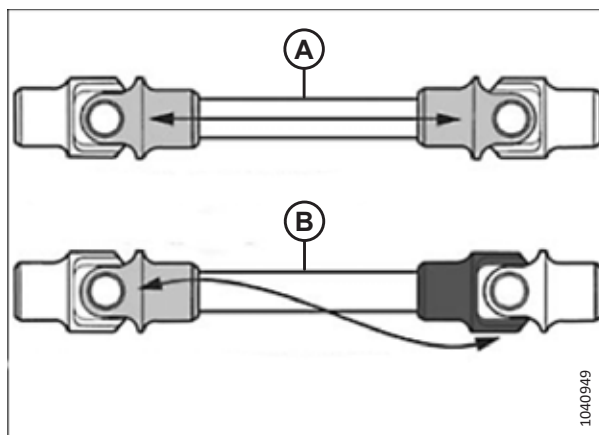
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

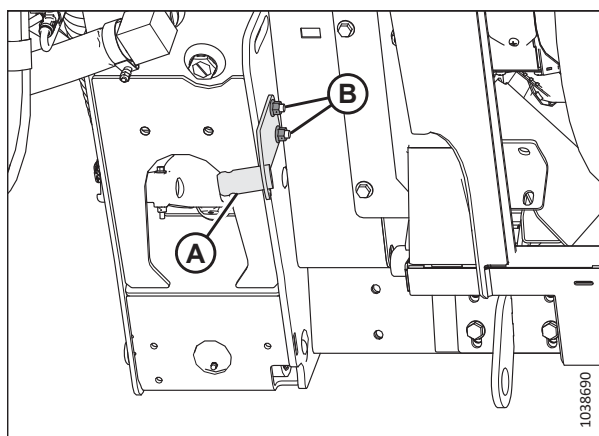
VIGTIGT:

Hvis drivlinjen har været skilt ad, skal det sikres, at de to halvdele er i fase, før drivlinjen monteres på skærebordet og mejetærskeren. Billedet illustrerer korrekt fasning (A) og forkert fasning (B).



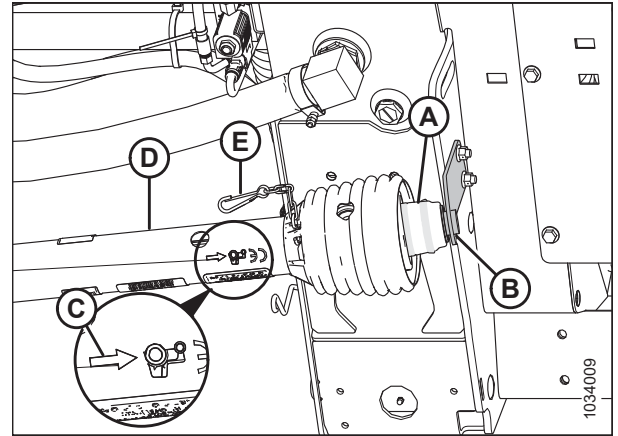
Figur 4.45: Bestemmelse af drivlinjens fase

1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Placer støttebeslaget til drivlinjen (A) (følger med drivlinjen) på venstre inderside af flydmodulet som vist.
5. Fastgør beslaget med to M10 x 30 mm bolte og flangemøtrikker (B).

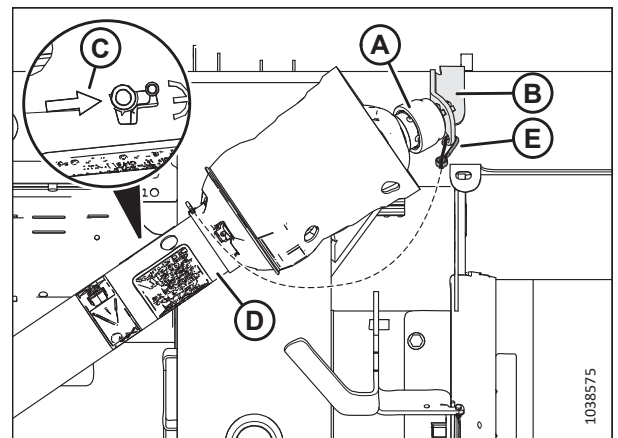


Figur 4.46: Støttebeslag til drivlinje

6. På den ende af drivlinen (D), hvor pilen (C) peger mod kraven, skal du trække hurtigafkoblingskraven (A) tilbage.
7. Skub åget over på støttebeslag (B).
8. Tilslut sikkerhedskæde (E) til støttebeslaget.

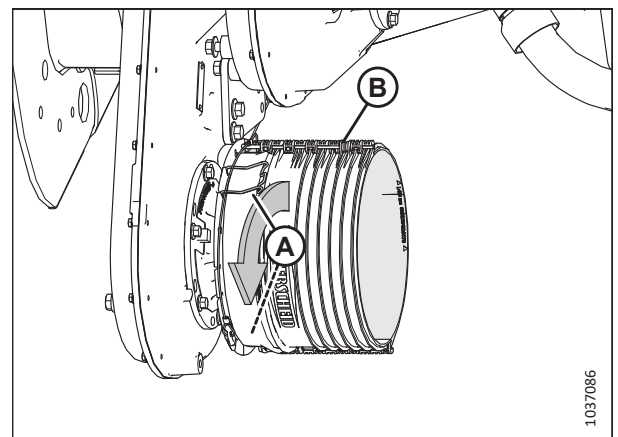


Figur 4.47: Drivlinjeskjold



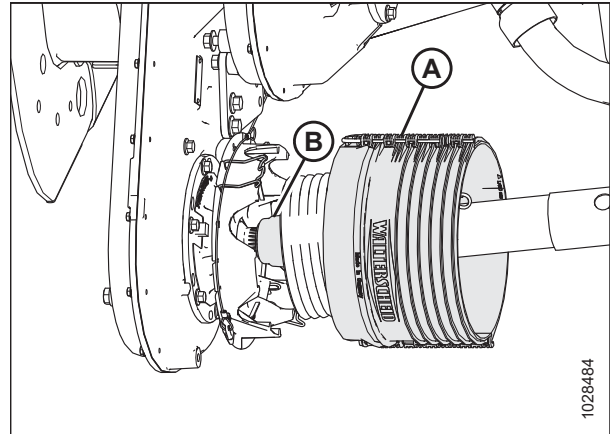
Figur 4.48: Valgfrit skjold til bakkeskråninger

9. Lirk clips (A) op for at frigøre skjold (B).



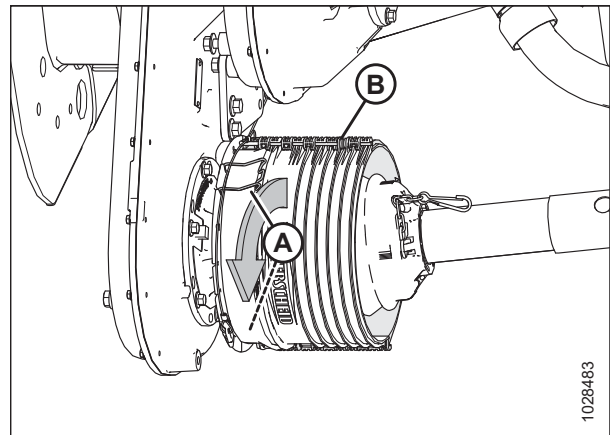
Figur 4.49: Drivlinjeskjold

10. Skub drivlinje gennem skjold (A). Træk hurtigfrakoblingskrave (B) tilbage for at frigøre drivlinjens åg.
11. Skub drivlinjen over på gearkasseakslen, indtil den låses på akslen.



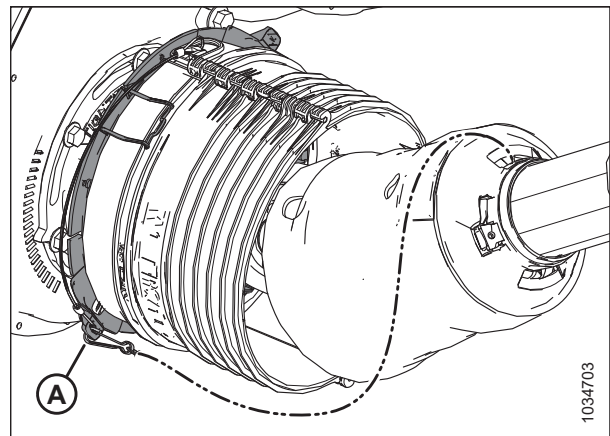
Figur 4.50: Drivlinjeskjold

12. Skub skjoldet mod gearkassen, indtil klemmer (A) fastgør skjoldet (B).



Figur 4.51: Drivlinjeskjold

13. Fastgør sikkerhedskæden til drivlinen (A) til slidsten på aluminiumspladen.



Figur 4.52: Drivlinjeskjold

4.6.3 Fjernelse af afskærmning af drivlinje

Drivlinjens hovedafskærmning skal forblive fastgjort til drivlinjen under drift, men du kan fjerne den med henblik på vedligeholdelse.

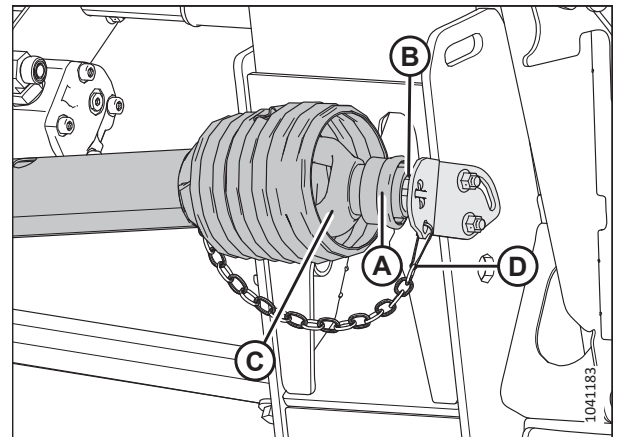
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

BEMÆRK:

Drivlinjen behøver **IKKE** at blive fjernet fra flydemodulet for at fjerne drivlinjeafskærmningen.

1. Sluk mejetærskeren, og fjern nøglen fra tændingen.
2. Fjern forankringsanordningen (D), og træk drivlinjens krave væk fra kraftudtagets støtte (B).
3. Skub gafflen (C) af støtten (B), og slip kraven (A).



Figur 4.53: Drivlinjens mejetærskerende

4. Løft drivlinjens mejetærskerende (A) fra krognen, og udstræk drivlinje, indtil den adskilles.

BEMÆRK:

Hold drivlinjens flydemodulende (B) for at forhindre, at den falder og rammer jorden.



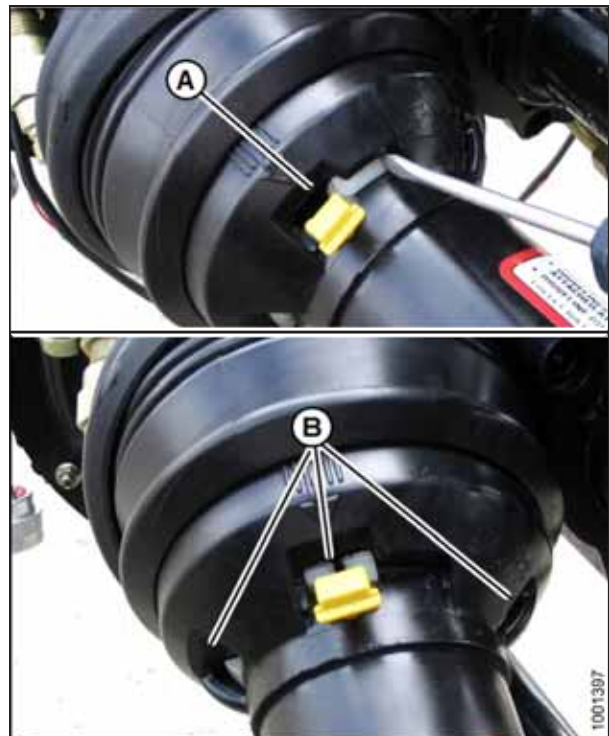
Figur 4.54: Adskilt drivlinje

5. Brug en slidset skruetrækker til at frigøre smørenippel/lås (A).



Figur 4.55: Drivlinjeafskærmning

6. Drej drivlinjeafskærmningens låsering (A) mod uret ved hjælp af en skruetrækker, indtil knasterne (B) står på linje med åbninger i afskærmningen.
7. Træk afskærmningen væk fra drivlinjen.



Figur 4.56: Drivlinjeafskærmning

4.6.4 Installation af drivlinjeafskærmning

Monter drivlinjens afskærmning, før skærebordet betjenes.

1. Skub afskærmningen på drivlinjen, og flugt lukningen på låseringen (A) med pil (B) på afskærmningen.



Figur 4.57: Drivlinjeafskærmning

2. Skub afskærmningen over på ringen, indtil låseringen er synlig i åbningen (A).



Figur 4.58: Drivlinjeafskærmning

3. Brug en skruetrækker med flad kærve til at dreje ring (A) med uret.



Figur 4.59: Drivlinjeafskærmning

4. Skub smørenippel (A) tilbage ind i afskærmningen.

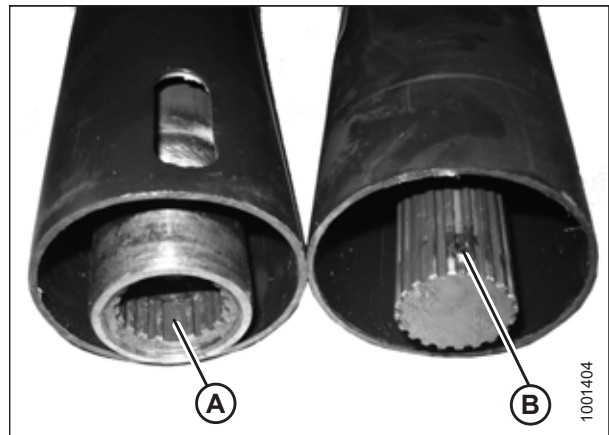


Figur 4.60: Drivlinjeafskærmning

5. Saml drivlinjen.

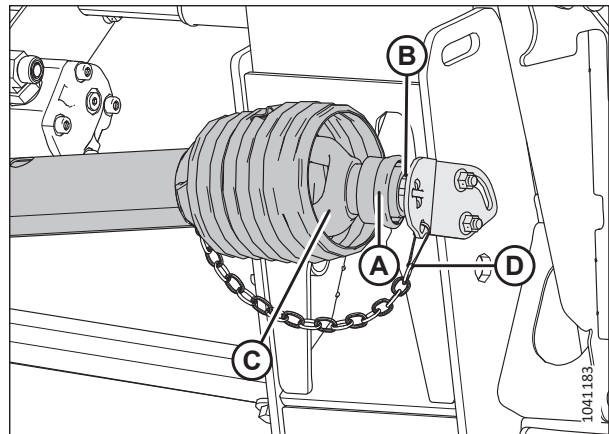
VIGTIGT:

Noterne er indstillet til at flugte med universalerne. Flugt svejsning (A) med manglende not (B) ved montering. Hvis halvdelene af akslen ikke justeres korrekt, kan det medføre for store vibrationer og fejl i indføringsneglen/gearkassen.



Figur 4.61: Drivlinje

6. Placer mejetærskerenden af drivlinjen på kraftudtagets lagerstøtte (B).
7. Træk kraven (A) tilbage på drivlinjen, og skub drivlinjen over på støtten, indtil drivlinjens gaffel (C) låses fast på støtten.
8. Frigør kraven (A), og sæt forankringsanordningen på igen (D).



Figur 4.62: Drivlinjens mejetærskerende

4.6.5 Justering af kædespænding – Hovedgearkasse

Spændingen af gearkassens trækkæde er indstillet på fabrikken, men skal justeres efter de første 50 timer, derefter for hver 500 timers drift eller en gang om året (det, der kommer først). Med undtagelse af olieskift kræver gearkassens trækkæde ingen anden regelmæssig vedligeholdelse.

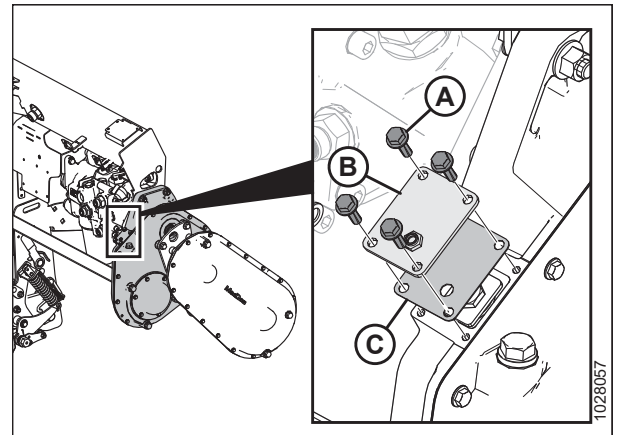
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

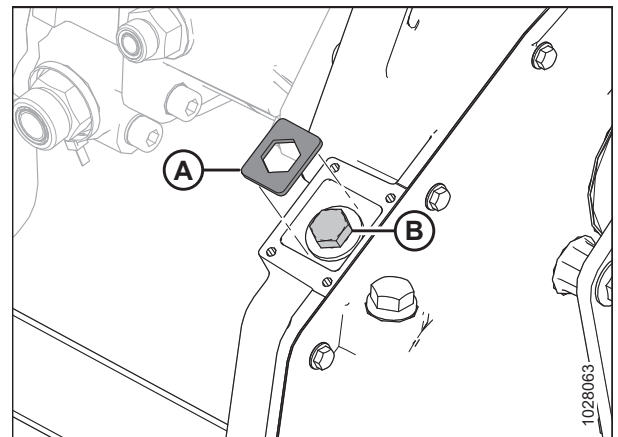
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Udvid den hydrauliske midterforbindelse fuldt ud.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fjern fire bolte (A), dæksel (B) og pakning (C) fra hovedgearkassen. Opbevar boltene.



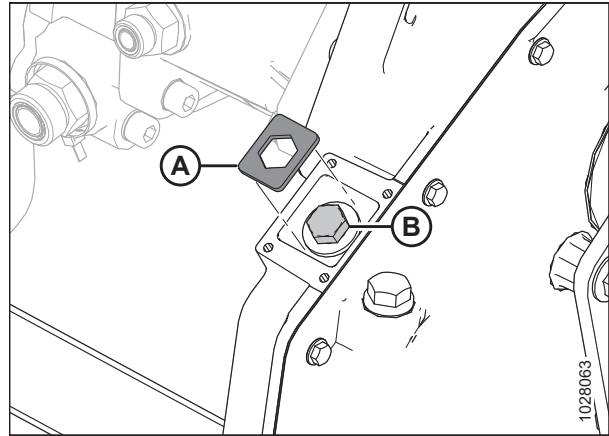
Figur 4.63: Dæksel til hovedgearkassens kædestrammer

5. Fjern holdeplade (A).
6. Spænd boltene (B) til 2,5 Nm (1,8 lbf·ft [22 lbf·in]).
7. Løsn boltene (B) med 3 flade (1/2 omgang).



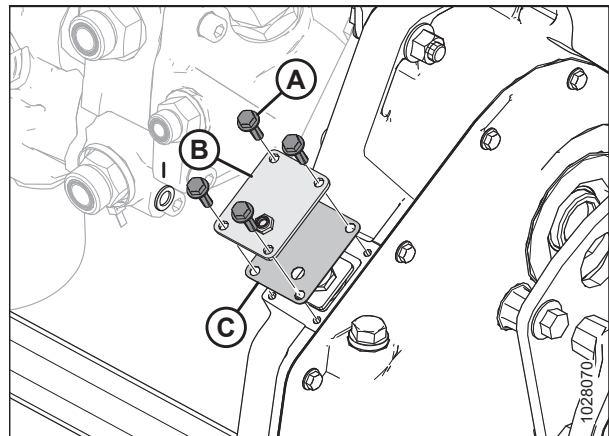
Figur 4.64: Hovedgearkassens kædestrammer

8. Drej om nødvendigt boltene (B) en smule, indtil holderpladen (A) kan monteres.



Figur 4.65: Hovedgearkassens kædestrammer

9. Montér kædejusteringsdæksel (B) og pakning (C) igen.
 10. Monter fire bolte (A). Tilspænd boltene til 9,5 Nm (7 lbf-ft [84 lbf·in]).



Figur 4.66: Dæksel til hovedgearkassens kædestrammer

4.6.6 Justering af kædestrammer – Afslutningsgearkasse

Spændingen af gearkassens trækkæde er indstillet på fabrikken, men skal justeres efter de første 50 timer, derefter for hver 500 timers drift eller en gang om året (det interval, der kommer først). Med undtagelse af olieskift kræver gearkassens trækkæde ingen anden regelmæssig vedligeholdelse.

FARE

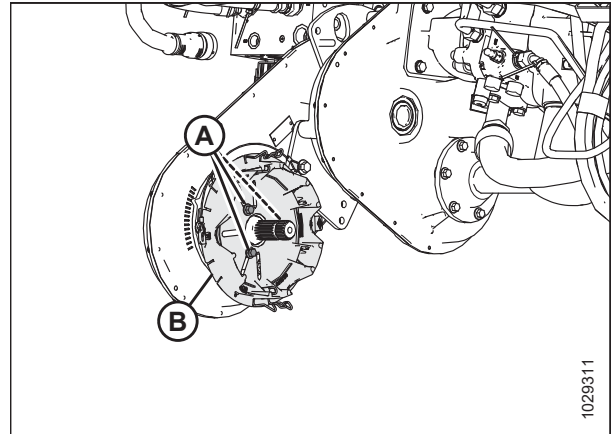
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

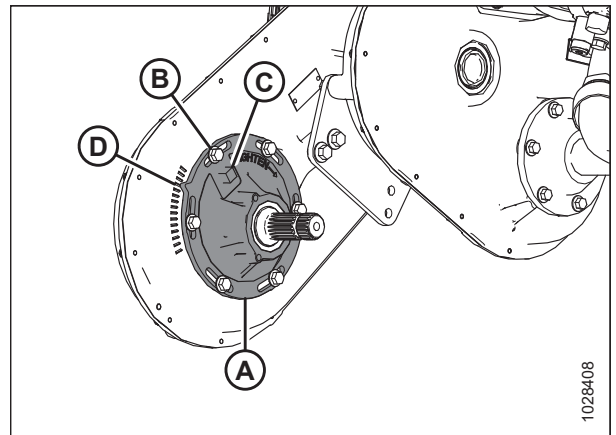
1. Sænk skærebordet.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fjern drivlinjen. Se instruktioner i [4.6.1 Afmontering af drivlinje, side 594](#).

4. Fjern tre bolte (A), der fastgør en inputdrivlinjes afskærmningsbase (B).



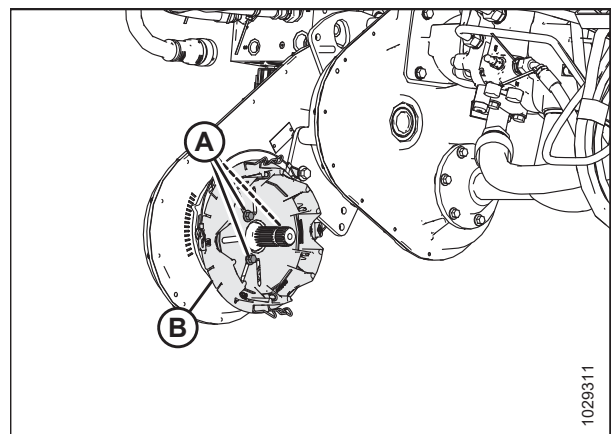
Figur 4.67: Dækslet til afslutningsgearkassens kædestrammer

5. Løsn seks bolte (B), der fastgør kædestrammernavet (A) til gearkassen.
6. Find den bearbejdede funktion (C). Brug en skruenøgle til at dreje nav (A) med uret for at tilspænde kæden.
7. Med let tryk på skruenøglen skal du bestemme, hvilket mærke (D) på gearkassehuset der flugter med indikatormarkøren på navet.
8. Indstil den korrekte kædespænding ved at dreje navet (A) lidt tilbage.
9. Spænd seks bolte (B) på dækslet (A) til 25 Nm (18,4 lbf·ft [221 lbf·in]).



Figur 4.68: Dækslet til afslutningsgearkassens kædestrammer

10. Monter drivlinjebeskyttelsesbasen (B).
11. Fastgør basen med tre bolte (A).
12. Monter drivlinjen. Se instruktioner i [4.6.2 Montering af drivlinje, side 596](#).



Figur 4.69: Dækslet til afslutningsgearkassens kædestrammer

4.7 Indføringsnegl

FM200-flydemodulets indføringsnegl indfører den afskårne afgrøde fra sejldækkene ind i mejetærskerens indføringshus.

4.7.1 Kontrollér spillerum mellem indføringsnegl og beholder

Der skal være tilstrækkeligt spillerum mellem indføringsneglen og beholderen på flydemodulet for at sikre, at afgrøden indføres problemfrit.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

VIGTIGT:

Oprethold en passende afstand mellem indføringsneglen og indføringsneglens pande. For lidt spillerum kan resultere i, at piggene eller vindingen kommer i kontakt med og beskadiger indføringssejlet eller beholderen, når skærebordet betjenes i visse vinkler. Se efter tegn på kontakt, når du smører flydemodulet.

1. Udvid midterforbindelsen til den stejleste skærebordsvinkel (indstilling **E**), og placer skærebordet 254-356 mm (10-14") over jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Lås skærebordets vinger. Se instruktioner i *Betjening i stiv tilstand, side 246*.



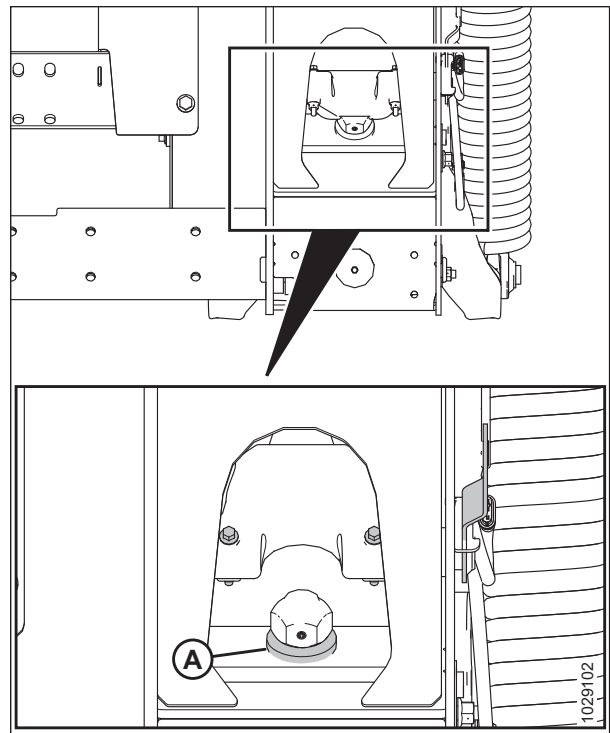
FORSIGTIG

For at forhindre snit, klemning og anden personskade på den person, der kontrollerer nedstoppene, skal du sikre dig, at ingen manuelt løfter, vipper eller flytter skærebordet på nogen måde, mens nedstopspændeskiven røres og kontrolleres for bevægelse.

4. Sørg for, at flyderens låseforbindelse hviler på nedstoppene (spændeskive [A] kan ikke roteres) på begge placeringer.

BEMÆRK:

Hvis skærebordet **IKKE** hviler på nedstoppene, kan spændingen under drift bevæge sig uden for området og forårsage funktionsfejl i AHHC-systemet. For at løse problemet skal du gøre skærebordet tungere ved at reducere flyderen. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.



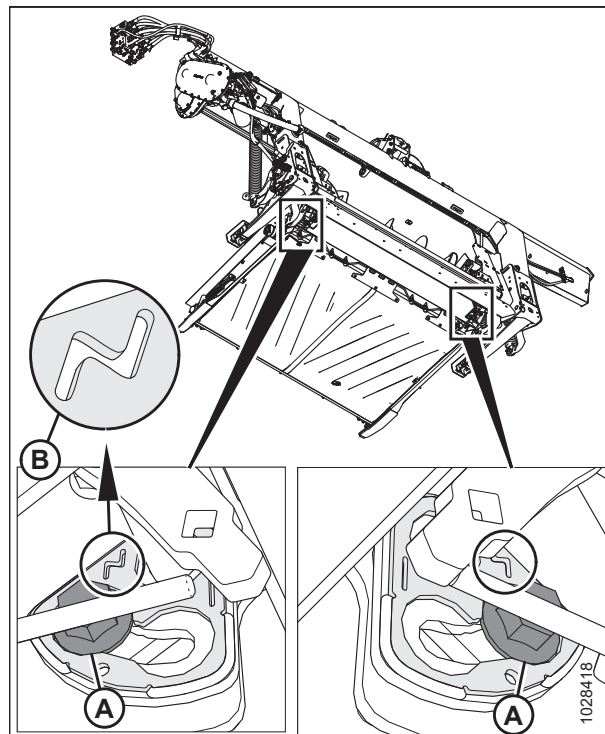
Figur 4.70: Nedstopspændeskive

5. Før du justerer spillerummet mellem snegl og beholder, skal du tjekke sneglens flydeposition for at afgøre, hvor meget spillerum der kræves:

VIGTIGT:

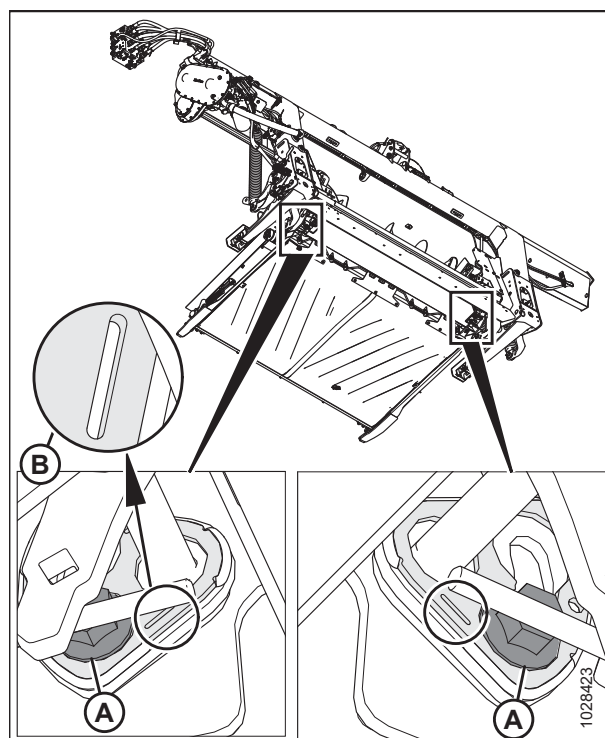
Sørg for, at boltene (A) sidder på samme sted i begge ender af skærebordet for at forhindre, at maskinen beskadiges under drift.

- Hvis bolthoved (A) er tættest på flydesymbolet (B), er sneglen i flydepositionen.



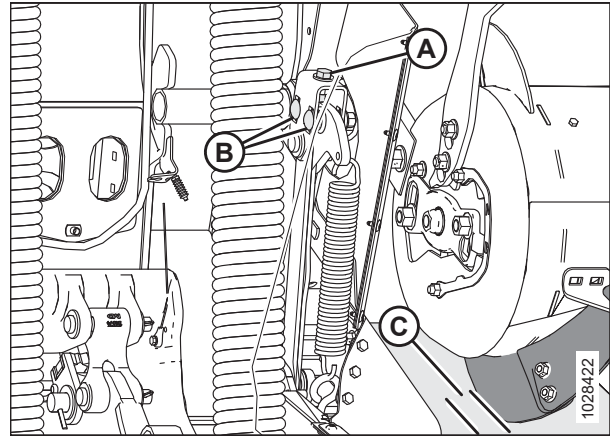
Figur 4.71: Flydeposition

- Hvis bolthoved (A) er tættest på det faste symbol (B), er sneglen i fast position.



Figur 4.72: Fast position

6. Kontrollér spillerummet (C) mellem indføringsneglens vinding og beholderen.
 - Hvis indføringsneglen er i fast position, skal spillerummet indstilles til 24-28 mm (15/16"-1 1/8").
 - Hvis indføringsneglen er i flydeposition, skal spillerummet indstilles til 11,5-15,5 mm (7/16"-5/8").
7. Hvis spillerummet kræver justering, skal du løsne de to møtrikker (B) og dreje sneglen for at placere vindingen over indføringsbeholderen.
8. Drej bolt (A) med uret for at øge spillerum (C); drej bolt (A) mod uret for at reducere spillerummet (C).
 - Hvis indføringsneglen er i fast position, skal spillerummet indstilles til 24-28 mm (15/16"-1 1/8").
 - Hvis indføringsneglen er i flydeposition, skal spillerummet indstilles til 11,5-15,5 mm (7/16"-5/8").



Figur 4.73: Sneglen spillerum

BEMÆRK:

Spillerummet øges mellem 25-40 mm (1–1 1/2"), når midterforbindelsen er trukket helt tilbage.

9. Gentag trin 6, side 608 til trin 8, side 608 på den modsatte ende af sneglen.

VIGTIGT:

Justering af den ene side af sneglen kan påvirke den anden side. Dobbelttjek altid begge sider af sneglen efter de sidste justeringer.

10. Tilspænd møtrikker (B) i begge ender af indføringsneglen. Tilspænd møtrikkerne til 96 Nm (70 lbf-ft).
11. Drej indføringsneglen, og udfør en ekstra kontrol af spillerummet i begge ender.

4.7.2 Kontrol af kædespænding i indføringsnegl

Indføringsneglen drives af kædehjulet på flydemodulets drivsystem, der er fastgjort på sneglens side.

Der er to metoder til at kontrollere spændingen af indføringsneglens trækkæde: Den hurtige metode er beregnet til hyppige kontroller. Den grundige metode er mere præcis og bør anvendes, når kæden udskiftes eller genmonteres.

Se den passende fremgangsmåde for kontrol af spændingen af indføringsneglens kæde:

- [Kontrol af indføringsneglens trækkædes spænding – hurtig metode, side 608](#)
- [Kontrol af spænding af indføringsneglens trækkæde – grundig metode, side 610](#)

Kontrol af indføringsneglens trækkædes spænding – hurtig metode

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

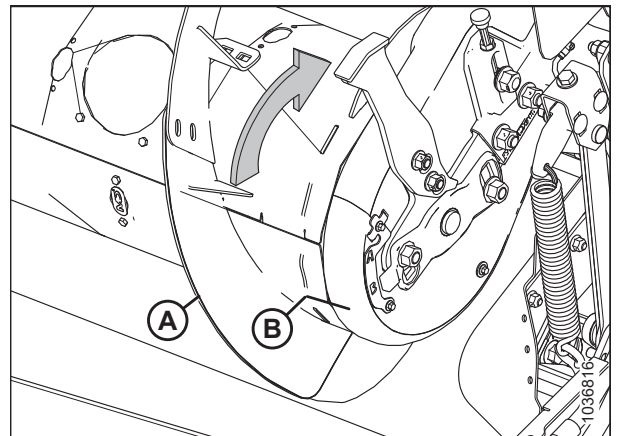
ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

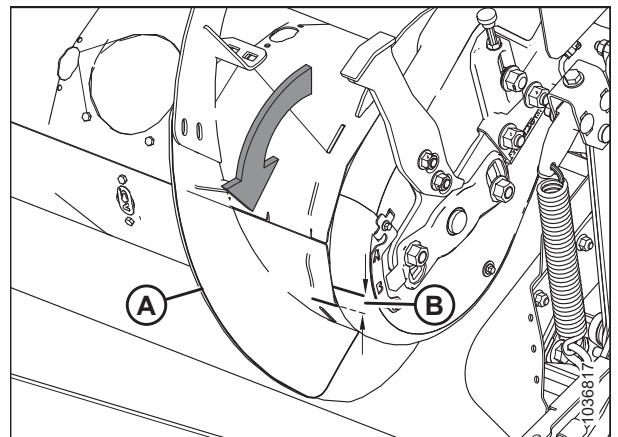
Der er to metoder til at kontrollere spændingen af snegletrækledet: den hurtige metode er beregnet til hyppig kontrol; den grundige metode (se *Kontrol af spænding af indføringsneglens trækkæde – grundig metode, side 610*) er mere præcis og bør anvendes, når snegletrækkæden geninstalleres eller udskiftes.

1. Sænk skærebordet.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
5. Drej sneglen (A) med hånden i den modsatte retning, indtil den ikke kan dreje mere.
6. Marker en linje (B) på tværs af tromlen og bunddækslet.



Figur 4.74: Træk til indføringsnegl

7. Drej sneglen (A) med hånden i fremadgående retning, indtil den ikke kan dreje mere. Den markerede linje vil dele sig.



Figur 4.75: Træk til indføringsnegl

8. Afstanden mellem to linjer (B) måles.

For nye kæder:

- Hvis afstanden (B) er 1-4 mm (0,04-0,16"), er det ikke nødvendigt at justere.
- Hvis afstanden (B) er større end 4 mm (0,16"), skal spændingen i snegletrækkæden justeres. Se instruktioner i [4.7.3 Justering af spændingen af indføringsnegldrevets trækkæde, side 613](#).

For brugte kæder:

- Hvis afstanden (B) er 3-8 mm (0,12-0,31"), er det ikke nødvendigt at justere.
- Hvis afstanden (B) er større end 8 mm (0,31"), skal spændingen i snegletrækkæden justeres. Se instruktioner i [4.7.3 Justering af spændingen af indføringsnegldrevets trækkæde, side 613](#).

Kontrol af spænding af indføringsneglens trækkæde – grundig metode

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinen – uanset hvad årsagen måtte være.



ADVARSEL

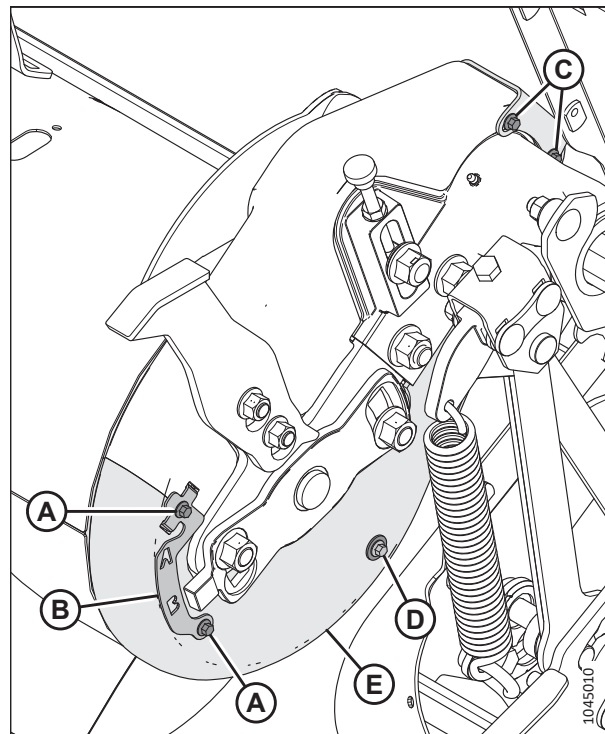
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Der er to metoder til at kontrollere spændingen af snegledrivkæden: den grundige metode er mere præcis og bør anvendes, når kæden geninstalleres eller udskiftes; den hurtige metode (se [Kontrol af indføringsneglens trækkædes spænding – hurtig metode, side 608](#)) er beregnet til hyppige kontroller.

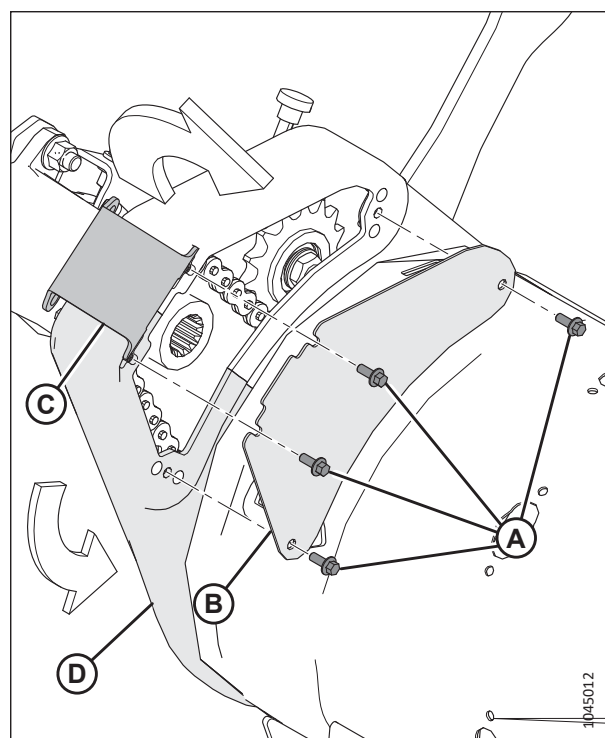
1. Sænk skærebordet.
2. Hæv vinen helt.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
4. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i [3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 87](#).
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

6. På forreste venstre side af indføringsneglen skal du fjerne boltene (A) og fjerne indikator/beslag (B).
7. Fjern boltene (C) fra holdepladen.
8. Fjern bolt og spændeskive (D), der sikrer bunddækslet (E).



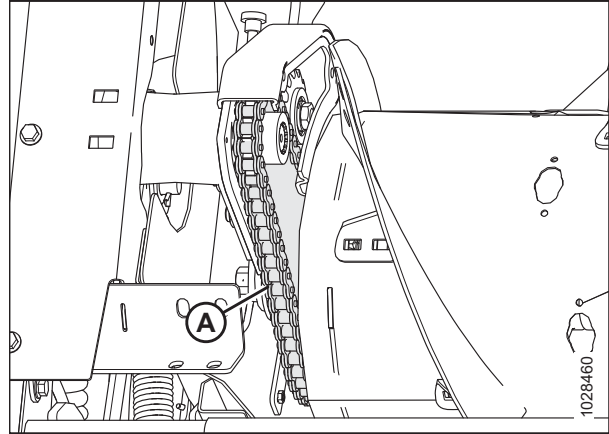
Figur 4.76: Træk til indføringsnegl – set forfra

9. På bageste indvendige side af indføringsneglen skal du fjerne fire bolte (A) og inspektionspanel (B).
10. Drej holderpladen (C) indad for at fjerne den fra åbningerne i snegletrækkets dæksel.
11. Drej bunddækslet (D) for at tage det af.



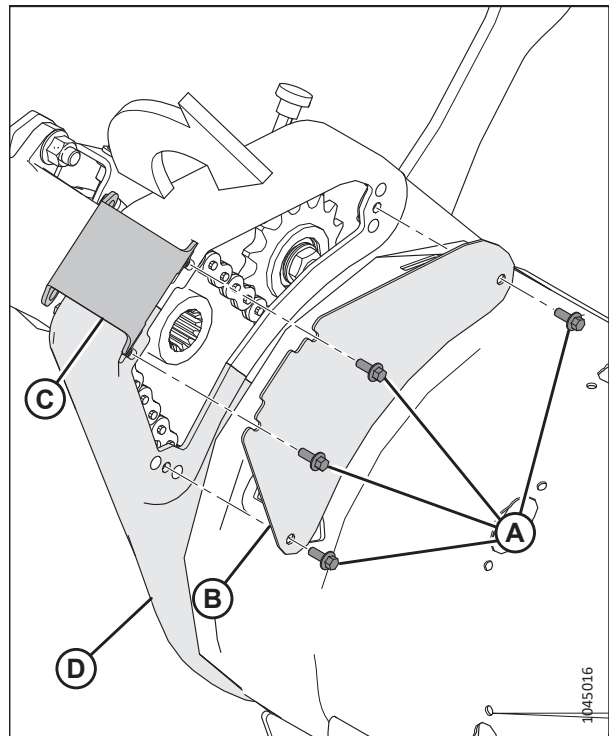
Figur 4.77: Indføringsneglens drev – set bagfra

12. Kontroller kæden midtpå (A). Der skal være 4 mm (1/8 tommer) afbøjning. Hvis justering er påkrævet, skal du se 4.7.3 *Justering af spændingen af indføringsnegldrevets trækkæde*, side 613.



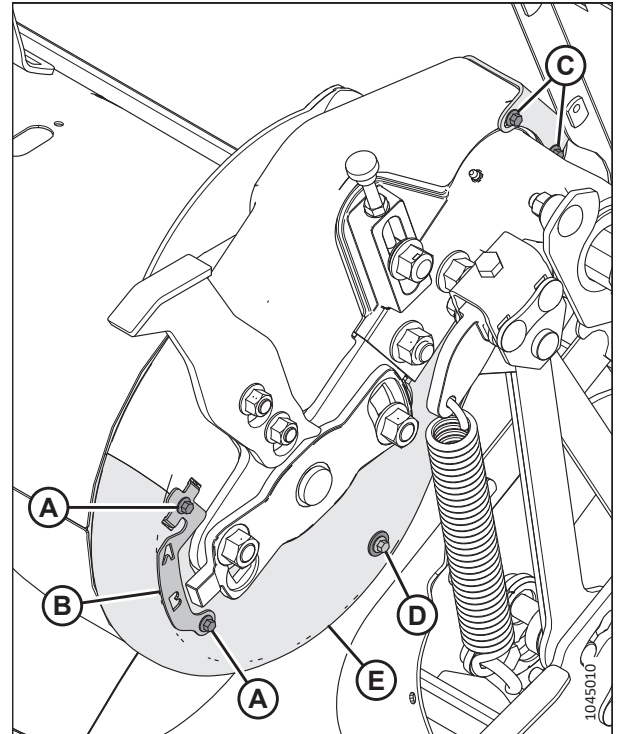
Figur 4.78: Indføringsneglens kæde – set bagfra

13. Placer bunddækslet (D), og fastgør det ved at installere holdepladen (C) i åbningerne på det forreste og bageste dæksel.
14. Monter inspektionspanelet (B), og fastgør det med fire bolte (A). Tilspænd boltene (A) til 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).



Figur 4.79: Indføringsneglens drev – set bagfra

15. Monter bolte (C) i holdepladen.
16. Fastgør bunddækslet til topdækslet med klemme/indikator (B) og bolte (A).
17. Monter bolt og spændeskive (D) for at fastgøre bunddækslet (E).



Figur 4.80: Træk til indføringsnegl – set forfra

4.7.3 Justering af spændingen af indføringsnegldrevets trækkæde

Sneglen drives af tandhjulet på flydemodullets drivsystem, der er tilsluttet på sneglens side. En utilstrækkelig spænding på kæden kan slide kædehjulene for tidligt eller beskadige kæden.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

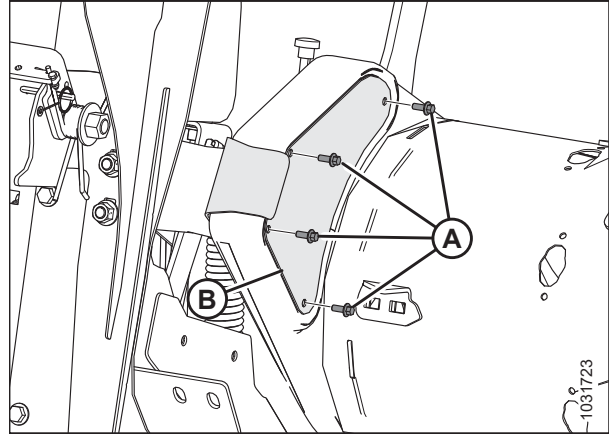
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

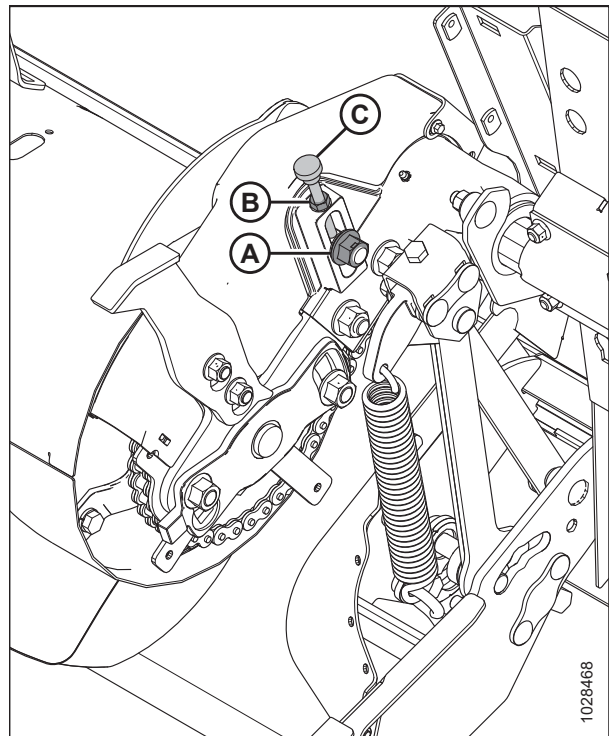
1. Sænk skærebordet.
2. Hæv vinden helt.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
4. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i *3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 87*.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

6. Fjern de fire bolte (A) og inspektionspanelet (B) for at se kæden.



Figur 4.81: Venstre side af snegldrevet – set bagfra

7. Løsn kontramøtrik (B).
8. Løsn strammehjulets møtrik (A) en smule, så hjulet kan bevæge sig ved at dreje justeringsbolten (C).
9. Drej sneglen baglæns for at optage slækket i den øverste del af kæden.



Figur 4.82: Venstre side af snegldrevet – set forfra

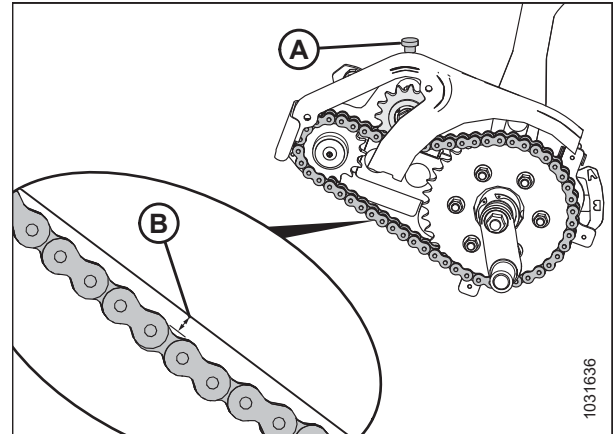
- Drej tommelskruen (A) med uret for at øge spændingen, indtil kædens afbøjning (B) er 4 mm (1/8 tommer) midtpå.

VIGTIGT:

Kæden må IKKE overspændes.

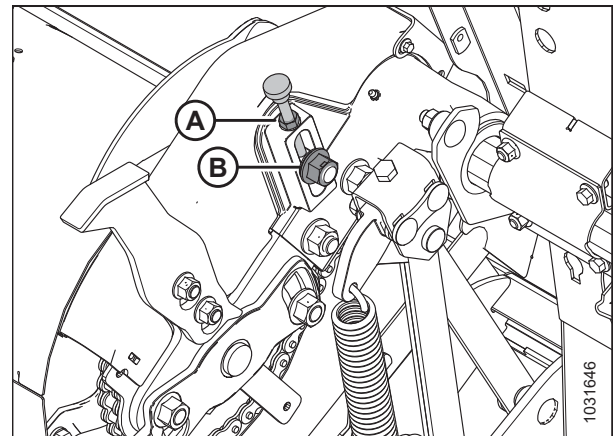
BEMÆRK:

Afskærmningen er fjernet fra illustrationen for at gøre den mere overskuelig.



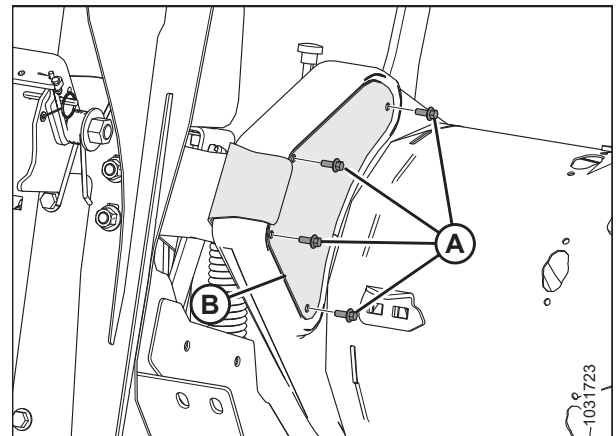
Figur 4.83: Indføringsneglens afbøjning

- Tilspænd kontramøtrikken (A), når du har justeret spændingen.
- Tilspænd strammehjulets møtrik (B) med et moment på 265 Nm (195 lbf-ft).
- Kontrollér kædens afbøjning midtpå igen efter tilspænding af strammehjulets møtrik og kontramøtrikken.



Figur 4.84: Indføringsneglens kæde – set forfra

- Monter inspektionspanelet (B), og fastgør det med fire bolte (A).
- Spænd boltene (A) til 3,5 Nm (2,6 lbf-ft [30 lbf-in]).



Figur 4.85: Venstre side af snegldrevet – set bagfra

4.7.4 Sneglevinding

Sneglevindingen på FM200 kan konfigureres til specifikke høst- og afgrødeforhold.

Du kan finde flere instruktioner i [3.8.1 Ydeevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl](#), side 172 for specifikke konfigurationer af mejetærskere/afgrøde.

4.7.5 Indføringspigge

FM200-indføringsneglen bruger tilbagetrækkende tænder til at føre afgrøden ind i mejetærskerens indføringshus. Under visse forhold kan det være nødvendigt at fjerne eller montere piggene for at opnå optimal afgrødeindføring. Udskift eventuelle slidte eller beskadigede pigge.

Fjernelse af indføringsneglens pigge

Indføringsneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Fjern piggene fra snegletromlen for at ændre dens konfigurationsprofil.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

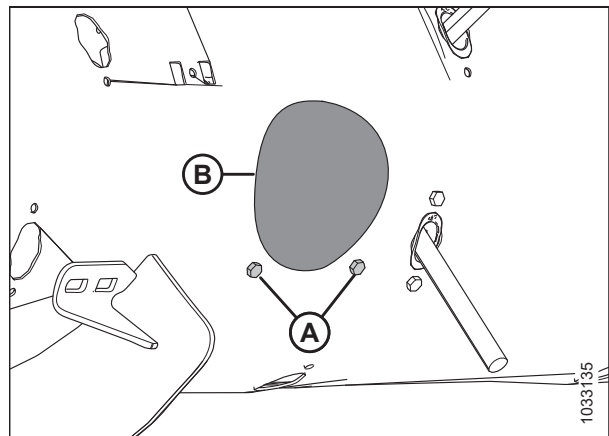
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

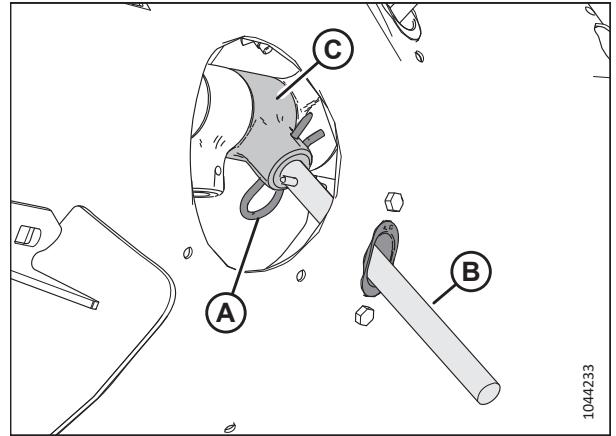
Når du fjerner indføringspigge, skal du arbejde udefra og indad. Sørg for, at der er et lige stort antal pigge på begge sider af sneglen, når den er færdig.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
4. Find det adgangsdæksel, der er tættest på den pig, der skal fjernes.
5. Fjern og gem bolte (A) og adgangsdæksel (B).



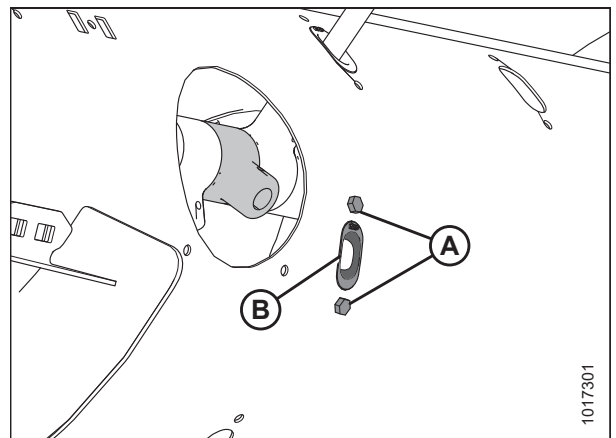
Figur 4.86: Dæksel til sneglens adgangshul

6. Fjern hårnål (A). Træk pig (B) ud af pigholderen (C).
7. Hvis piggen er knækket, skal du fjerne eventuelle rester fra holderen (C) og inde i tromlen.



Figur 4.87: Indføringspig

8. Fjern og gem to bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist), som fastgør pigguide (B) til sneglen.
9. Fjern guide (B).

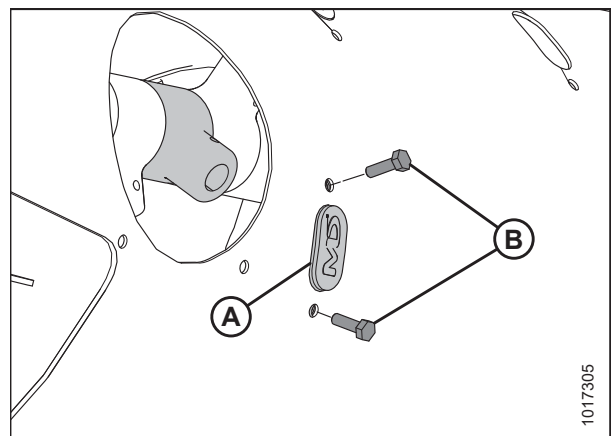


Figur 4.88: Indføringspighul

10. Sæt prop (A) ind i hullet inde fra sneglen.
11. Fastgør proppen med to M6 sekskantede bolte (B) og beslagmøtrikker. Tilspænd boltene til 9 Nm (6,63 lbf-ft [80 lbf-in]).

BEMÆRK:

Bolte (B) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genmonterer boltene (B), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltens gevind før monteringen.

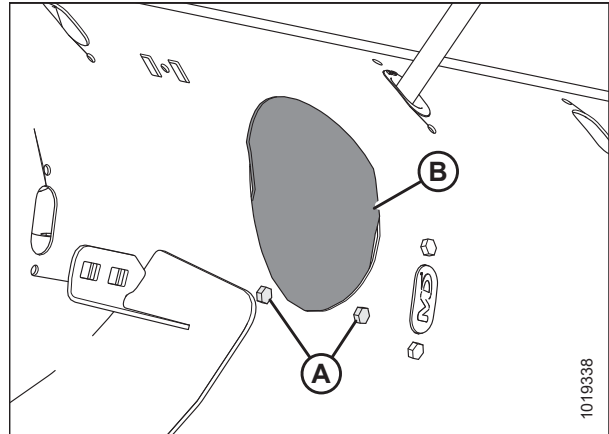


Figur 4.89: Stik monteret i snegl

12. Placér adgangsdæksel (B) som vist, og fastgør med bolte (A).
13. Tilspænd boltene til 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf·in]).

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltenes gevind før genmonteringen.



Figur 4.90: Dæksel til snegles adgangshul

Installation af indføringsneglens pigge

Indføringsneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Monter piggene på snegletromlen for at ændre dens konfigurationsprofil.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

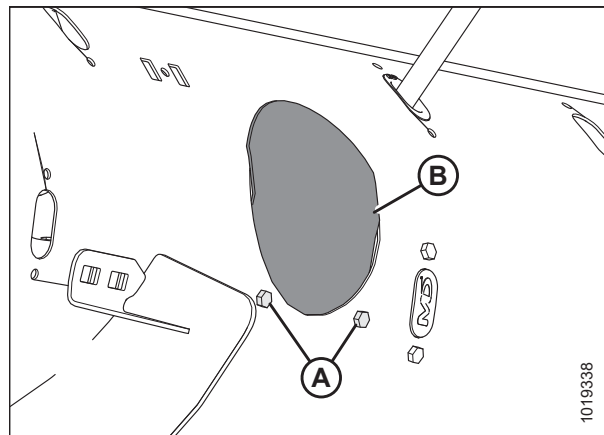
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Når du installerer ekstra pigge, skal du sørge for at installere et tilsvarende antal på hver side af sneglen.

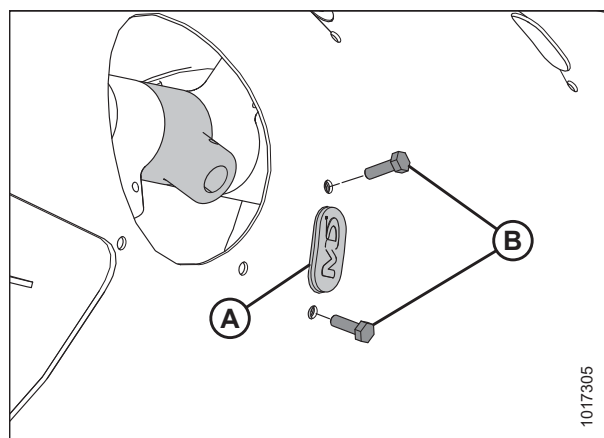
1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.

4. Fjern bolte (A) og adgangsdæksel (B) tættest på den pig, du fjerner. Læg delene til side, indtil de skal monteres igen.



Figur 4.91: Dæksel til sneglens adgangshul

5. Fjern to bolte (B), beslagmøtrikker (ikke vist) og prop (A).



Figur 4.92: Indføringspighul

6. Indsæt guide (B) inde fra sneglen, og fastgør den med bolte (A) og beslagmøtrikker (ikke vist).

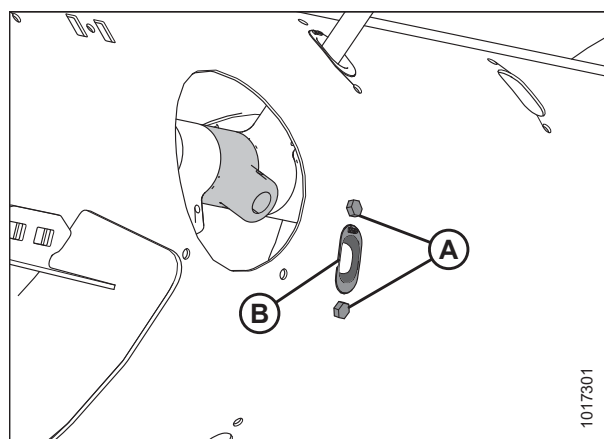
VIGTIGT:

Installer altid en ny guide, når du udskifter en massiv pig.

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltens gevind før genmonteringen.

7. Tilspænd boltene (A) til 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf-in]).



Figur 4.93: Indføringspighul

8. Fra indersiden af tønden skal du sætte sneglepiggen (A) op gennem bunden af guiden (B) og indsætte den anden ende i holderen (C).
9. Fastgør piggen ved at indsætte hårnål (D) i holderen. Sørg for, at den runde ende (den S-formede side) af låseclipsen vender mod sneglens kædetrækside.

VIGTIGT:

Placer hårnålen som beskrevet i dette trin for at forhindre, at hårnålen falder ud under drift. Hvis piggen går tabt, kan skærebordet muligvis ikke føre afgrøden korrekt ind i mejetærskeren. Desuden kan pigge, der falder ned i tromlen, beskadige interne komponenter.

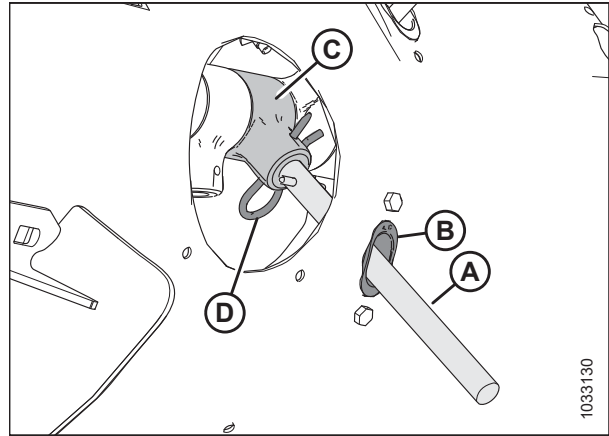
BEMÆRK:

Sørg for, at den lukkede ende af hårnålen peger i sneglens rotationsretning.

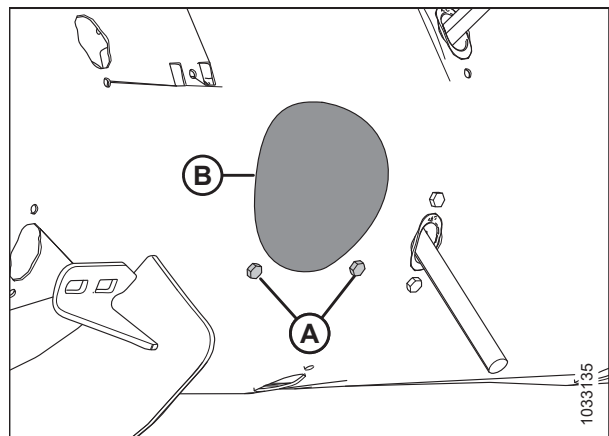
10. Placer adgangsdæksel (B) som vist, og fastgør med bolte (A). Tilspænd boltene til 9 Nm (6,63 lbf-ft [80 lbf-in]).

BEMÆRK:

Bolte (A) leveres med en threadlockerpude, der slides af, hvis boltene fjernes. Hvis du genbruger boltene (A), skal du påføre gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltenes gevind før geninstallationen.



Figur 4.94: Indføringspig



Figur 4.95: Dæksel til sneglens adgangshul

Kontrol af timing af indføringspigge

Indføringsneglen har fingre, der kan trækkes ud og ind, for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Denne procedure bestemmer, hvor fingrene befinder sig, når de er helt udstrakt fra sneglen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv vinden helt.
2. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

4. Tjek, at indikator (C) er indstillet til samme placering i hver ende af sneglen.

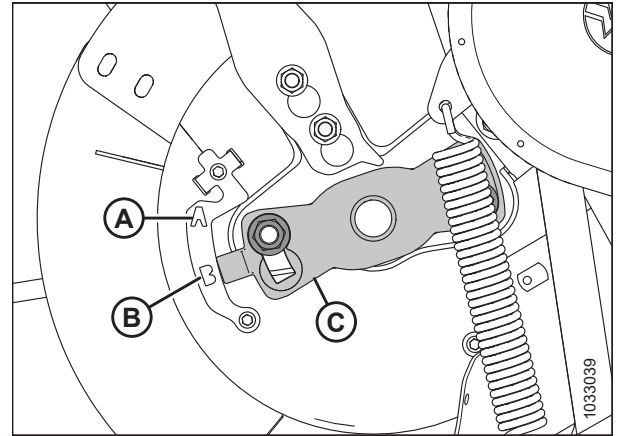
BEMÆRK:

Der er to forskellige positioner for forlængelse af sneglepig: **A** og **B**. Position **A** bruges til raps, og position **B** bruges til korn. Fabriksindstillingen for indikatoren er position **B**.

VIGTIGT:

Begge timingindikatorer for piggene **SKAL** være indstillet til samme position. Hvis ikke, vil sneglen blive beskadiget, så den ikke kan repareres.

5. Hvis du vil justere indikatorens placering, skal du se [Justering af timing af indføringspigge, side 621](#).
6. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 44](#).



Figur 4.96: Timing af sneglepig – venstre side af snegl vist

Justering af timing af indføringspigge

Indføringsneglenes pigge kan trækkes ud og ind for at trække afgrøden ind i indføringshuset på mejetærskeren. Denne procedure bestemmer, hvor fingrene befinder sig, når de er helt udstrakt fra sneglen.

BEMÆRK:

Illustrationerne viser kun venstre side af sneglen, men denne procedure gælder for begge sider.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.



ADVARSEL

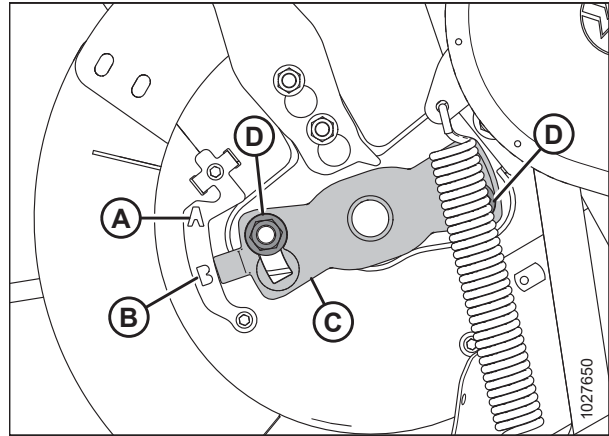
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv vinden helt.
2. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

4. Find timingindikator (C) for indføringspig for enden af sneglen. Der er to positioner for forlængelse af sneglepig: Position **A** og position **B**.
5. Løsn møtrikker (D) og juster indikator (C) for timing af pig til den ønskede position.

VIGTIGT:

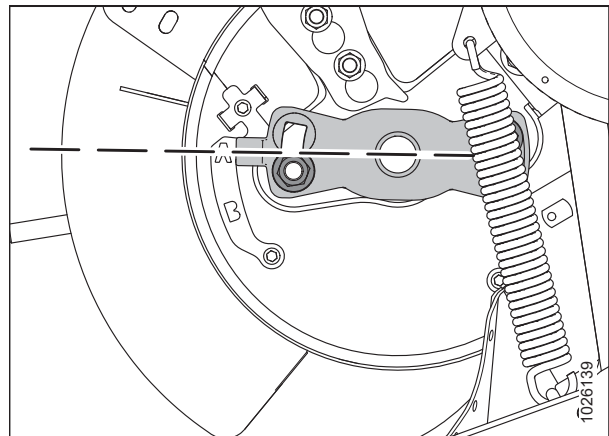
Begge timingindikatorer for piggene **SKAL** være indstillet til samme position. Hvis ikke, vil sneglen blive beskadiget, så den ikke kan repareres.



Figur 4.97: Indikator for timing af sneglepig

BEMÆRK:

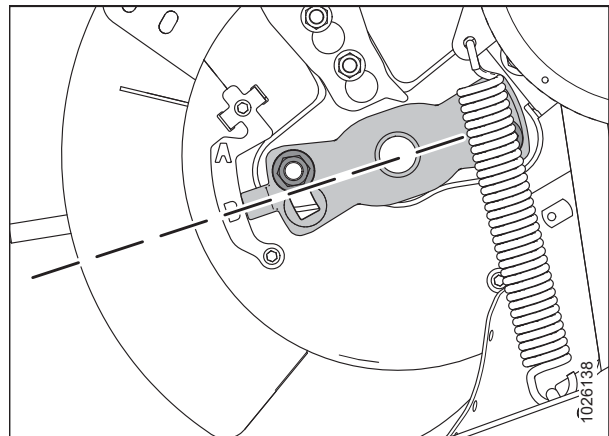
Hvis timingindikatoren for piggene peger på position **A**, angiver det, at indføringspiggene på det punkt vil være fuldt udstrakte. Dette gør det muligt for afgrøden at blive opfanget og frigivet tidligere, før den kommer ind i indføringshuset. Denne indstilling bruges bedst til raps eller buskede afgrøder.



Figur 4.98: Sneglposition A

BEMÆRK:

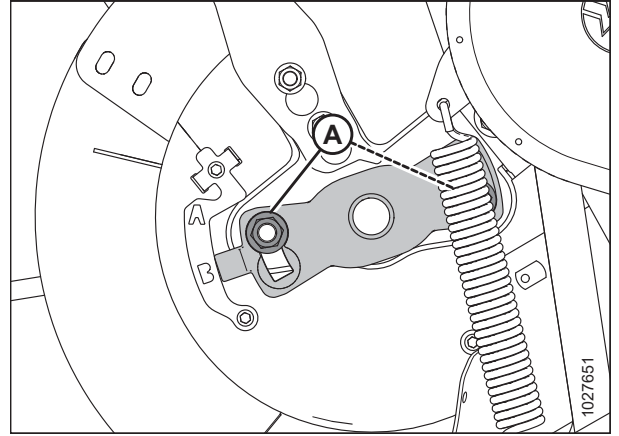
Hvis indikatoren peger på position **B**, angiver det, at indføringspiggene på det tidspunkt vil være fuldt udstrakte. Dette gør det muligt for afgrøden at blive opfanget og frigivet senere, før den kommer ind i indføringshuset. Denne indstilling er bedst til korn eller bønner.



Figur 4.99: Sneglposition B

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

6. Når justeringen er færdig, skal møtrikkerne (A) spændes til 115 Nm (85 lbf-ft).
7. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 44*.



Figur 4.100: Indikator for timing af sneglepig

4.8 Skærebjælke

Knivene på skærebjælken skærer afgrøden. Knivene, afskærmningerne og knivhovedet kræver vedligeholdelse fra tid til anden.

ADVARSEL

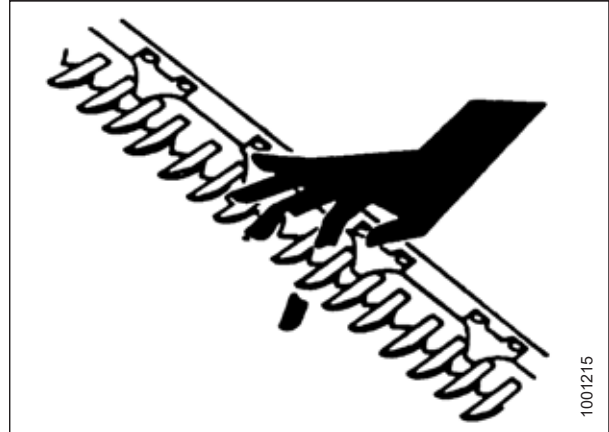
Hold på alle tidspunkter hænderne væk fra området mellem afskærmninger og kniv.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

FORSIGTIG

Se [4.1 Forberedelse af maskine til service, side 561](#), før du udfører service på maskinen eller åbner drevdækslerne.



Figur 4.101: Skærebjælkefare

4.8.1 Udskiftning af knivsektion

Enkelte slidte eller beskadigede sektioner på en kniv kan udskiftes uden at fjerne kniven fra skærebjælken.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

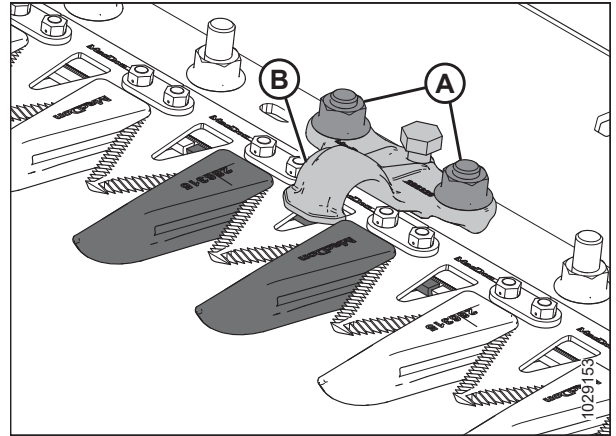
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).

4. Identificer den beskadigede knivsektion. Hvis der er en nedholder, skal du løsne møtrikkerne (A), der fastgør nedholderen (B), for at få adgang til den beskadigede knivsektion.



Figur 4.102: Skærebjælke

5. Fjern bolte og møtrikker (B). Bevar hardwaren.

BEMÆRK:

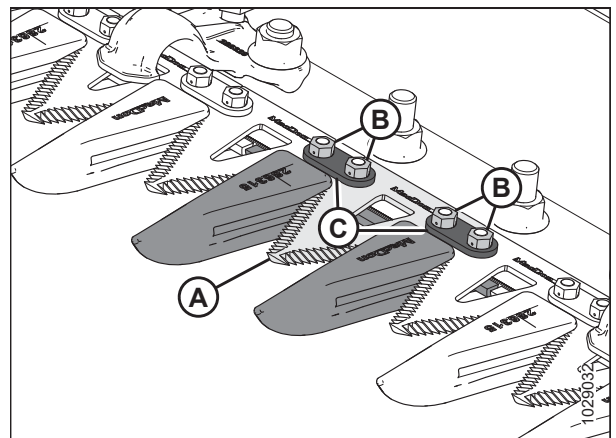
Hvis knivens hardware er fastspændt under en nedholder, skal du dreje knivens svinghjul for at flytte kniven.

6. For knivsektioner i nærheden af drivenden skal du afmontere stængerne (C) og løfte knivsektionen (A) af knivens bagbjælke.

7. Rengør knivens bagbjælke, og placer den nye knivsektion på bagbjælken.

BEMÆRK:

Skærekvaliteten kan blive påvirket, hvis der anvendes både fint og groft takkede knivsektioner på samme kniv.



Figur 4.103: Skærebjælke

8. For knivsektioner i nærheden af drivenden skal du flytte bjælkerne (C).

9. Hvis der tidligere er fjernet en nedholder, skal du genmontere den sammen med dens bolte og møtrikker (B).

BEMÆRK:

Sørg for, at bolthovederne er ført helt ind i de aflange huller på knivens bagbjælke.

10. Tilspænd møtrikker (B) til 12 Nm (8,9 lbf-ft [106 lbf-in]).

11. Se *Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger, side 641* eller *Kontroller holdere – korte knivafskærmninger, side 655* for at kontrollere justeringen af nedholderne.

4.8.2 Fjernelse af kniv

Hvis kniven beskadiges, skal den afmonteres.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

Stå bag kniven under fjernelsen for at reducere risikoen for skader fra skærekanter. Brug kraftige handsker, når du håndterer kniven.

BEMÆRK:

På enkeltknivsskærebørde findes knivhovedet på knivens venstre side. På dobbeltknivsskærebørde findes de to knivhoveder på højre og venstre side af kniven. Ved dobbeltknivsskærebørde skal du kontrollere, hvilken kniv der skal afmonteres, før du starter proceduren.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjold*, side 45.
3. Placer kniven i midten af slagområdet ved at dreje svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen.
4. Rengør området omkring knivhovedet.
5. Fjern smørenippel (A) fra stiften.

BEMÆRK:

Fjernelse af smørenippel vil gøre det lettere senere at montere knivhovedets stift.

6. Fjern bolt og møtrik (B).
7. Brug en skruetrækker eller en mejsel i åbningen (C) til at udløse trykket på knivhovedstiften.
8. Brug en skruetrækker eller en mejsel til at lirke knivhovedstiften opad i stiftrillen, indtil den er fri af knivhovedet.
9. Skub knivenhed (A) indad, indtil den er fri af drivarm (B).

BEMÆRK:

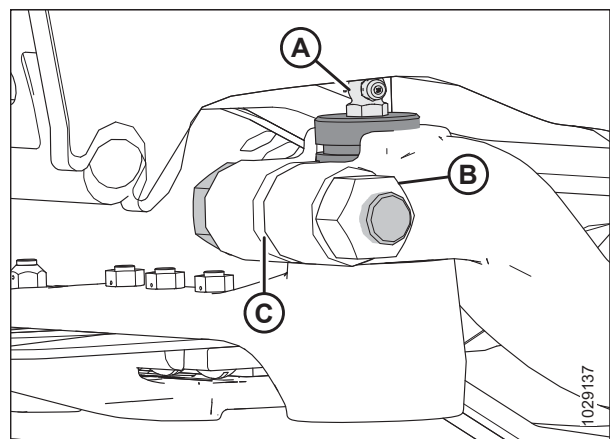
Ramme og endeskjold er fjernet fra illustrationen for at vise knivhovedets komponenter.

10. Medmindre det udskiftes, skal knivhovedets leje (C) forsegles med plast eller tape for at holde snavs og urenheder ude.
11. Træk knivtrækarm (B) til den udvendige position for at give kniven spillerum.

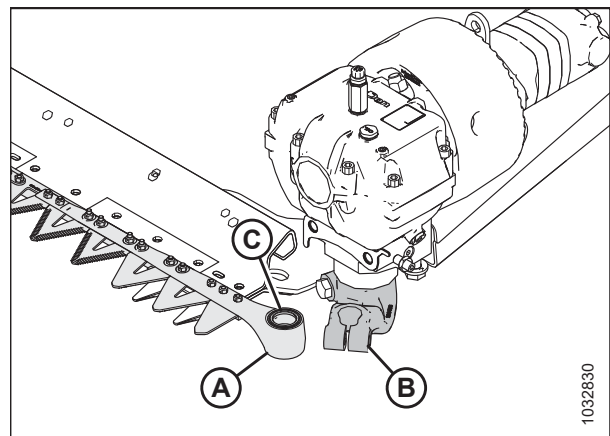
BEMÆRK:

Hvis knivhovedet eller knivhovedlejet skal fjernes, skal du trække kniven langt nok ud til, at du kan få adgang til disse dele.

12. Fjern kniven (A).



Figur 4.104: Knivhoved



Figur 4.105: Venstre knivhoved

4.8.3 Montering af kniv

Hvis kniven er blevet afmonteret, skal du følge denne procedure for at montere den.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

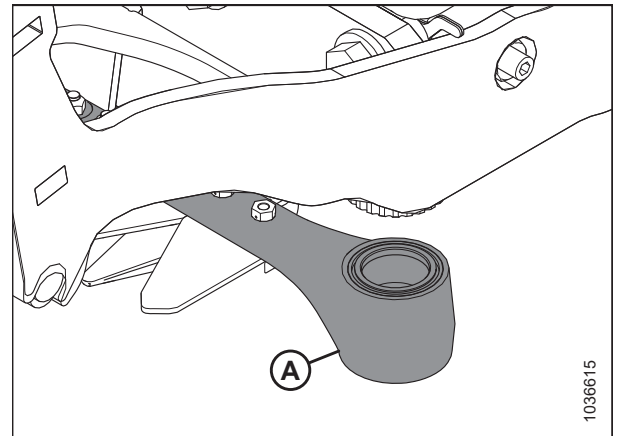
Stå bag kniven under fjernelsen for at reducere risikoen for skader fra skærekanter. Brug kraftige handsker, når du håndterer kniven.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 45*

BEMÆRK:

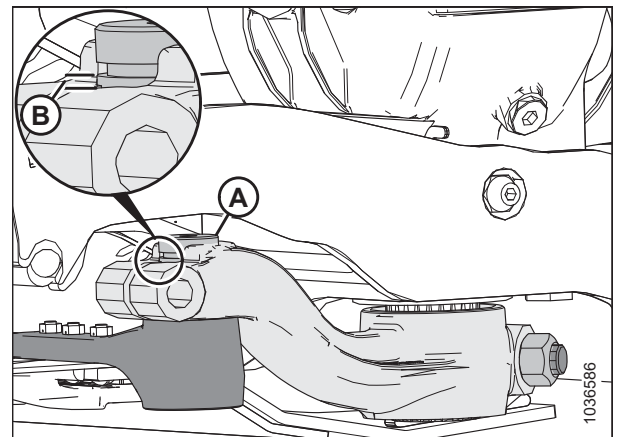
Monteringsillustrationerne viser montering af den venstre kniv. Proceduren er den samme for montering af den højre kniv.

3. Smør knivhovedlejet (A), og monter derefter knivenheden på skærebordet.



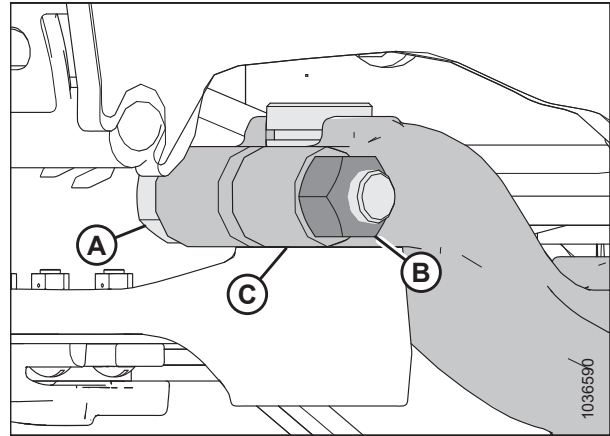
Figur 4.106: Knivhoved

4. Montér skærehovedbolten (A) gennem trækarmen og ind i skærehovedet.
5. Placer knivhovedstiften (A), så rillen (B) er 2 mm (0,08") over drivarmen.



Figur 4.107: Knivhoved

6. Fastgør knivhovedstiften med en bolt (A) og en møtrik (B) på M16 x 85 mm. Montér bolten fra armens indvendige side. Tilspænd bolten til 220 Nm (162 lbf·ft).
7. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at placere knivarmen til den indvendige vandringsgrænse. Sørg for, at der stadig er et spillerum (C) på 0,2-1,2 mm (0,02-0,05") mellem drivarmen og knivhovedet.
8. Hvis drivarmen ikke har behov for justering, skal du fortsætte til trin 9, side 628. Kontakt din forhandler, hvis der er behov for justering.



Figur 4.108: Knivhoved

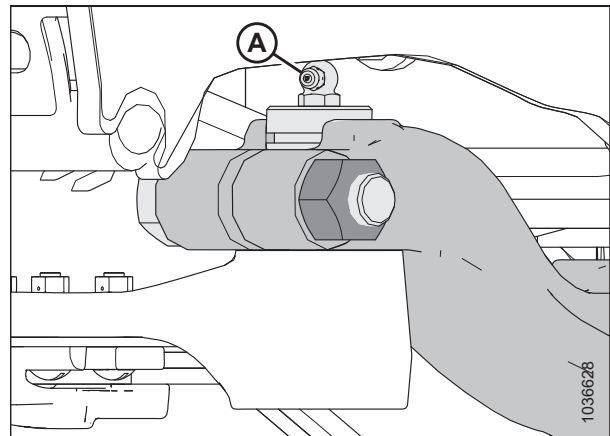
9. Genmonter smøreniplen (A). Påfør smøremiddel på smøreniplen, indtil knivhovedet har en let nedadgående bevægelse.

VIGTIGT:

Knivhovedet må **IKKE** overfedtes. Hvis knivhovedet oversmøres, kan knivene komme til at ligge skævt, så afskærmningerne bliver overophedede, og knivdrevmotoren overbelastes. Hvis du har påført for meget smøremiddel på smøreniplen, skal du fjerne den for at udløse trykket.

BEMÆRK:

Hvis luft er fanget i lejhulen, vil knivhovedet begynde at bevæge sig ned, før det er fyldt med fedt.

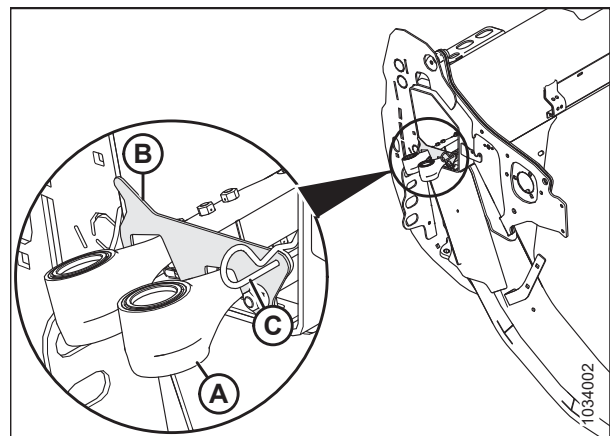


Figur 4.109: Knivhoved

10. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#)

4.8.4 Ekstra knive

To ekstra knive (A) kan opbevares i skærebordets bagrør i den højre ende af skærebordet. Sørg for, at de ekstra knive er fastgjort med låsepal (B) og låseclips (C).



Figur 4.110: Ekstra knive

4.8.5 Spidse knivafskærmninger og holdere

Knivførere hjælper med at rette knivbjælken ind. Fastholdelsesordninger holder sektionerne på skærebjælken nede mod knivafskærmningerne for at sikre korrekt skæring.

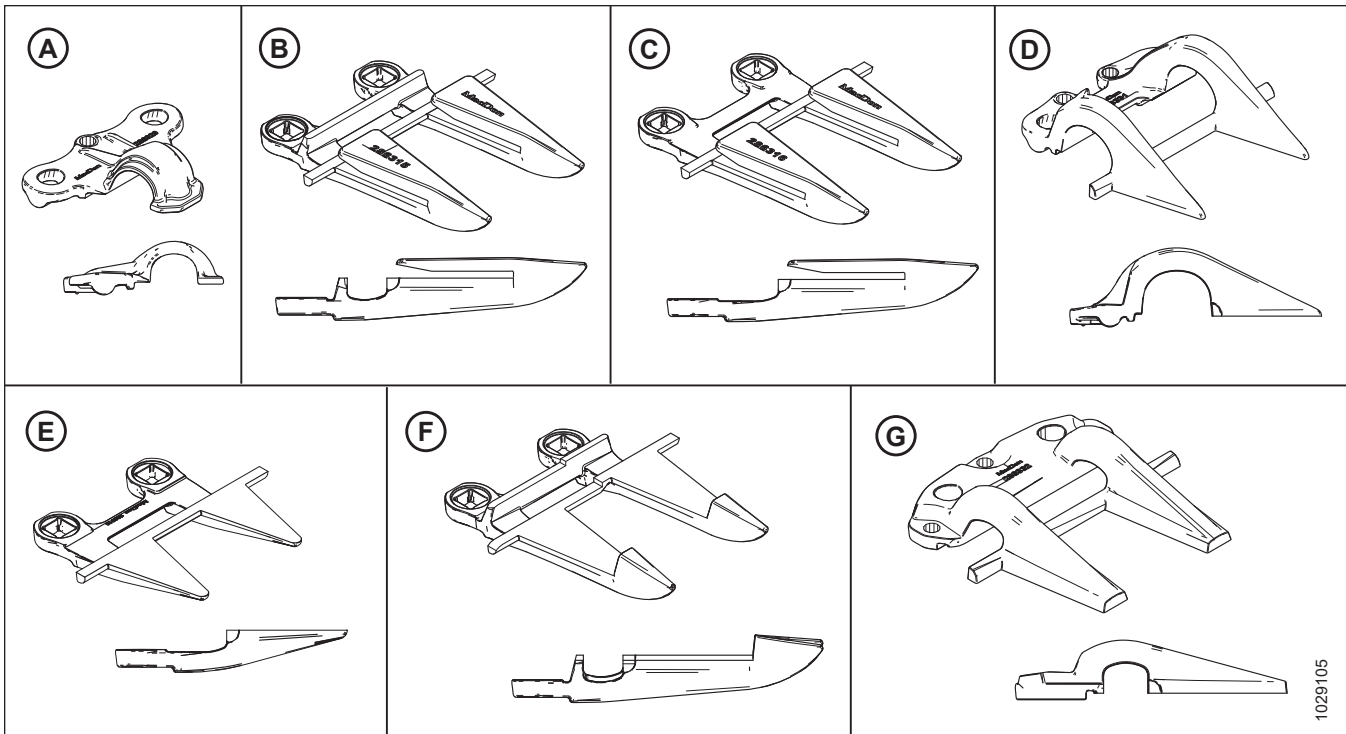
Følgende knivførere og holdere bruges i konfigurationer med spidse afskærmninger:

BEMÆRK:

Konfigurationer med spidse knivførere kræver to korte knivførere, en i hver ende af skærebjælken.

BEMÆRK:

Et sæt med knivførere med fire spidser kan bruges til at udskifte knivførerne. Knivførere med fire spidser er ideelle til brug under stenede forhold eller til høst af afgrøder, der kan splintres, som f.eks. linser. Se kataloget over skærebordsdele for at få flere oplysninger.



Figur 4.111: Knivfører- og nedholdertyper, der bruges i konfigurationer med spidse knivførere

A – Spids holder (MD #286329)

C – Spids knivfører til drivende (uden slidbjælke) (MD #286316)⁸⁷

E – PlugFree™-knivfører til drivende (uden slidbjælke) (MD #286319)⁸⁸

G – Spids midterholder (MD #286332)⁸⁹

B – Spids knivfører (MD #286315)

D – PlugFree™ Endeholder (MD #286331)

F – Spids midterknivfører (MD #286317)⁸⁹

Knivførerne konfigureres forskelligt på forskellige skærebord. Når du udskifter spidse knivførere og nedholdere, skal du sørge for at udskifte dem i den rigtige rækkefølge, der gælder for dit skærebord. Se det relevante emne:

- *Konfiguration med spidse knivførere på enkeltknivsskærebord, side 631*
- *Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD235, side 632*
- *Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD240, side 633*
- *Konfiguration med spidse knivafskærmninger på dobbeltnivsskærebord – FD241 og FD261, side 634*
- *Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD245, side 635*
- *Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltnivsskærebord – FD250, side 636*

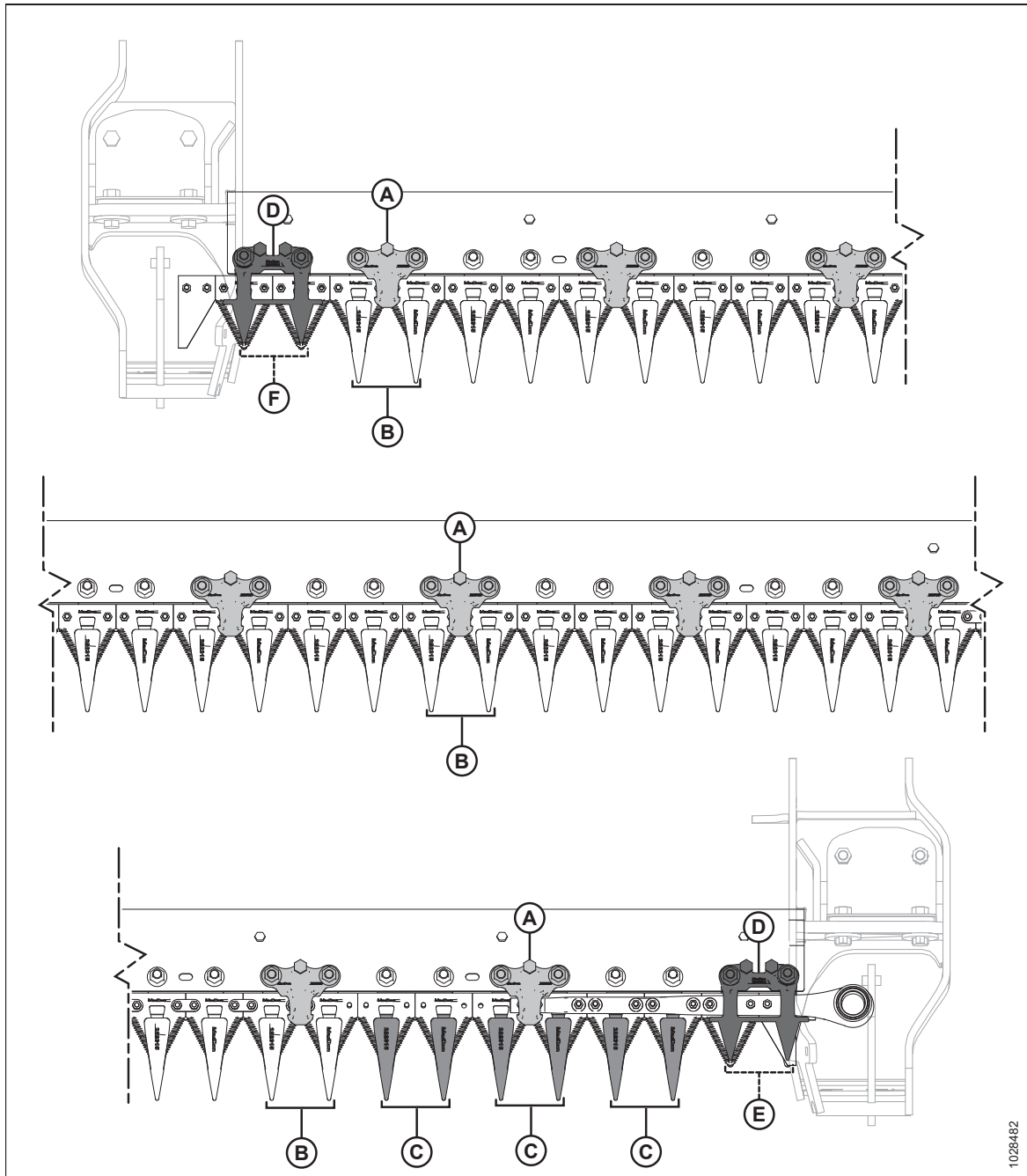
87. Monteres i positionerne 2, 3 og 4 på drevsiden/drevsiderne. Se *Udskiftning af spidse knivafskærmninger, side 639*.

88. Monteres i position 1 på drevsiden/drevsiderne. Enkeltnivsskærebord bruger en standardknivfører i højre ende.

89. Kun skærebord med dobbeltniv.

Konfiguration med spids knivførere på enkeltknivsskærebord

Knivførere konfigureres forskelligt på skæreborde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser spids knivførere, der er monteret på enkeltknivsskærebord.



Figur 4.112: Placering af spids knivafskærmning og holder – skæreborde med enkeltkniv

A – Spids holder (MD #286329)

C – Spids endeknivfører (uden slidbjælke) (MD #286316)

E – PlugFree™-knivfører (uden slidbjælke) (MD #286319)

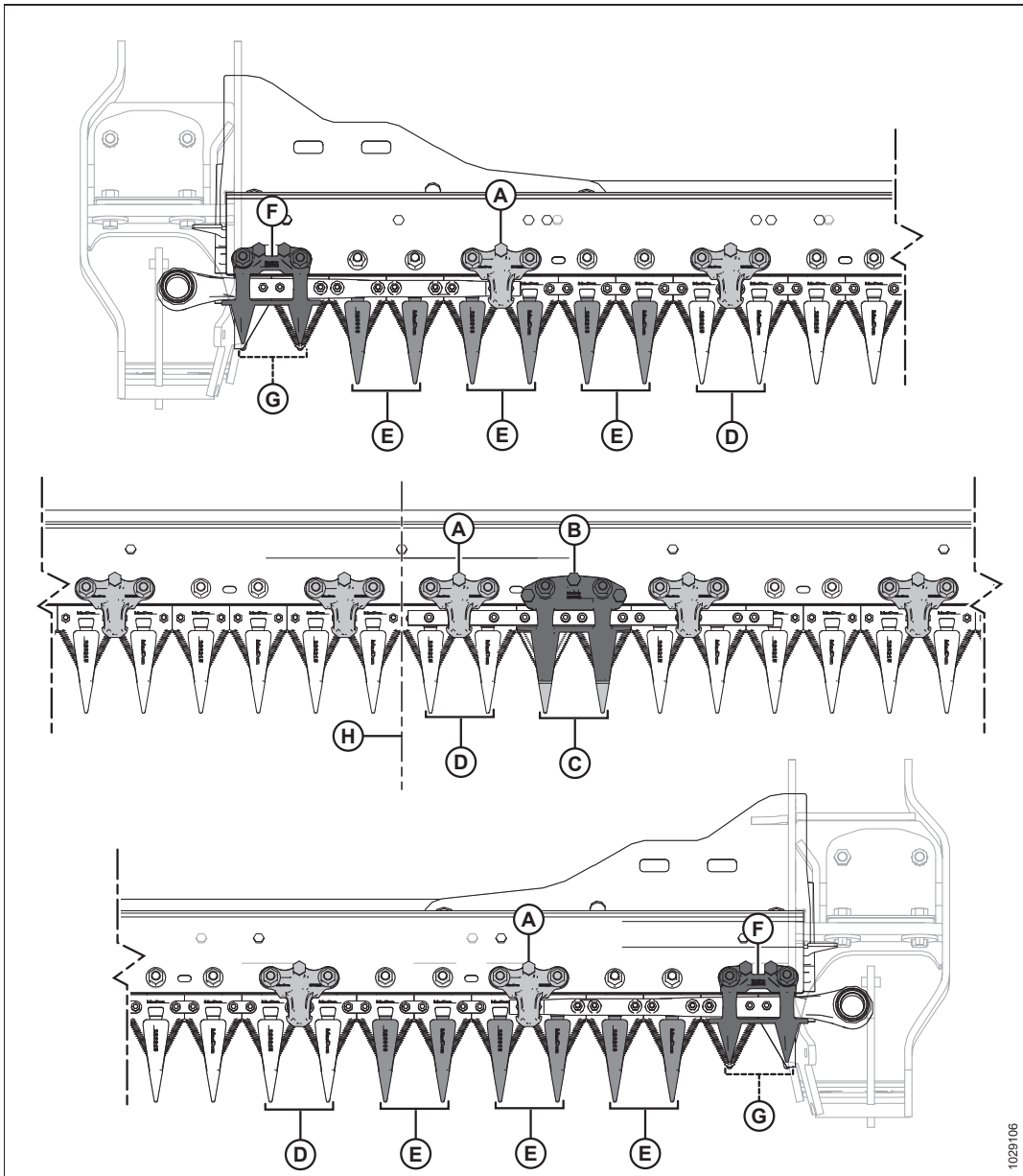
B – Spids knivfører (MD #286315)

D – PlugFree™-nedholder (MD #286331)

F – Kort knivfører (MD #286318)

Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltknivsskærebord – FD235

Afskærmninger konfigureres forskelligt på forskellige skæreborde. Illustrationen her viser spidse knivafskærmninger, der er monteret på FD235-dobbeltknivsskærebordet.



Figur 4.113: Placeringer af spidse knivafskærmninger og nedholder – FD235

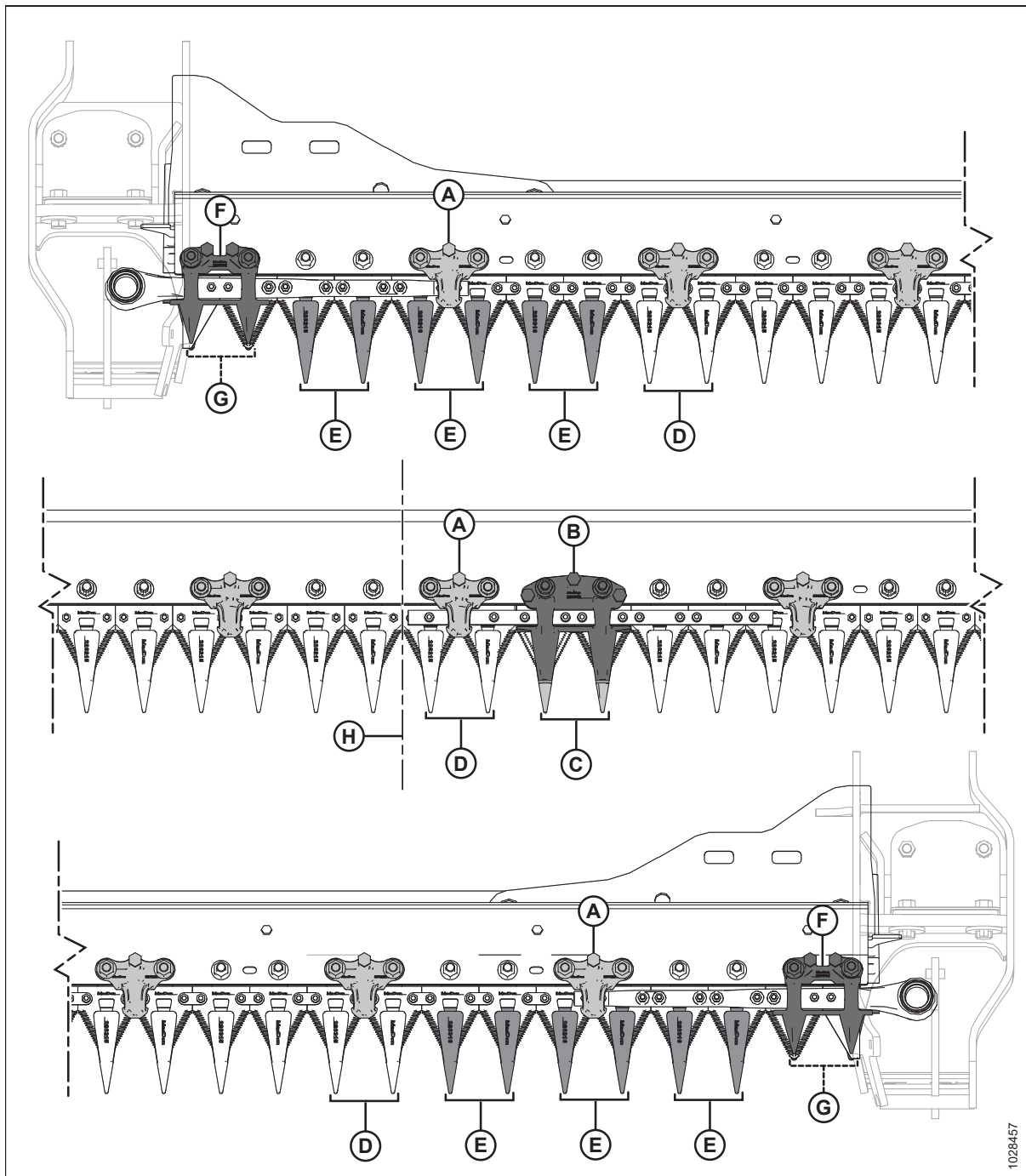
- A – Nedholder til spids knivfører (MD #286329)⁹⁰
- C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317)
- E – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316)
- G – PlugFree™-knivfører (uden slidbjælke) (MD #286319)

- B – Spids midterholder (MD #286332)
- D – Spids knivafskærmning (MD #286315)
- F – PlugFree™-nedholder (MD #286331)
- H – Midten af skærebordet

90. Der skal altid være en nedholder på den knivfører, der sidder til højre for den midterste knivfører, uanset konfigurationen.

Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltknivsskærebord – FD240

Knivførere hjælper med at rette knivbjælken ind. Fastholdelsesordninger holder sektionerne på skærebjælken nede mod knivafskærmningerne for at sikre korrekt skæring.

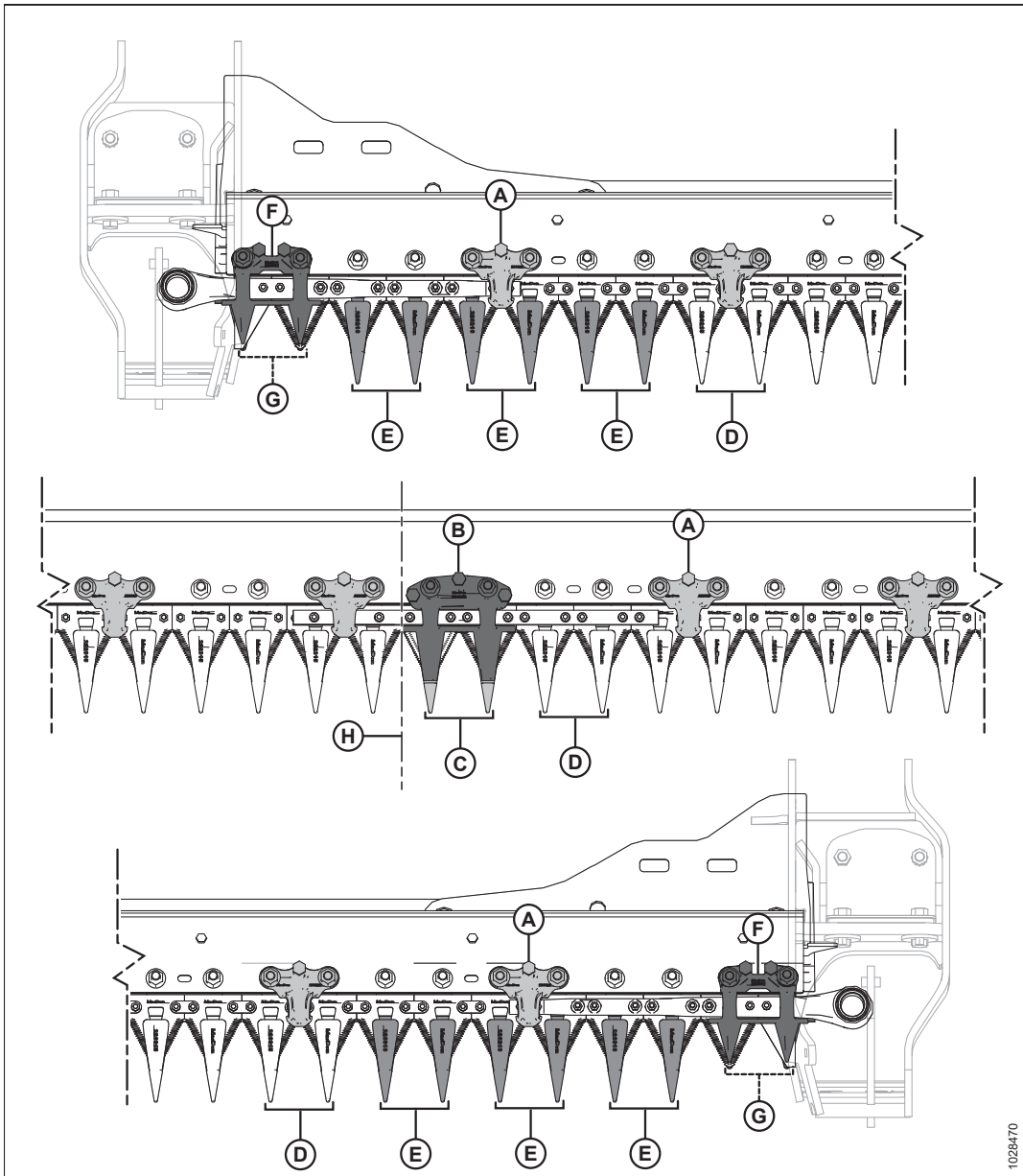


Figur 4.114: Placeringer af spids knivafskærmning og holder – FD240-skæreborde med dobbeltkniv

- | | |
|---|--|
| A – Spids holder (MD #286329) | B – Spids midterholder (MD #286332) |
| C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317) | D – Spids knivafskærmning (MD #286315) |
| E – Spids ende knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316) | F – Kort knivholder (MD #286331) |
| G – Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319) | H – Midten af skærebordet |

Konfiguration med spidse knivafskærmninger på dobbeltnivsskærebord – FD241 og FD261

Knivafskærmninger konfigureres forskelligt på skærebord af forskellig størrelse. Illustrationen her viser spidse knivafskærmninger, der er monteret på FD241- og FD261--doppeltnivsskærebord.



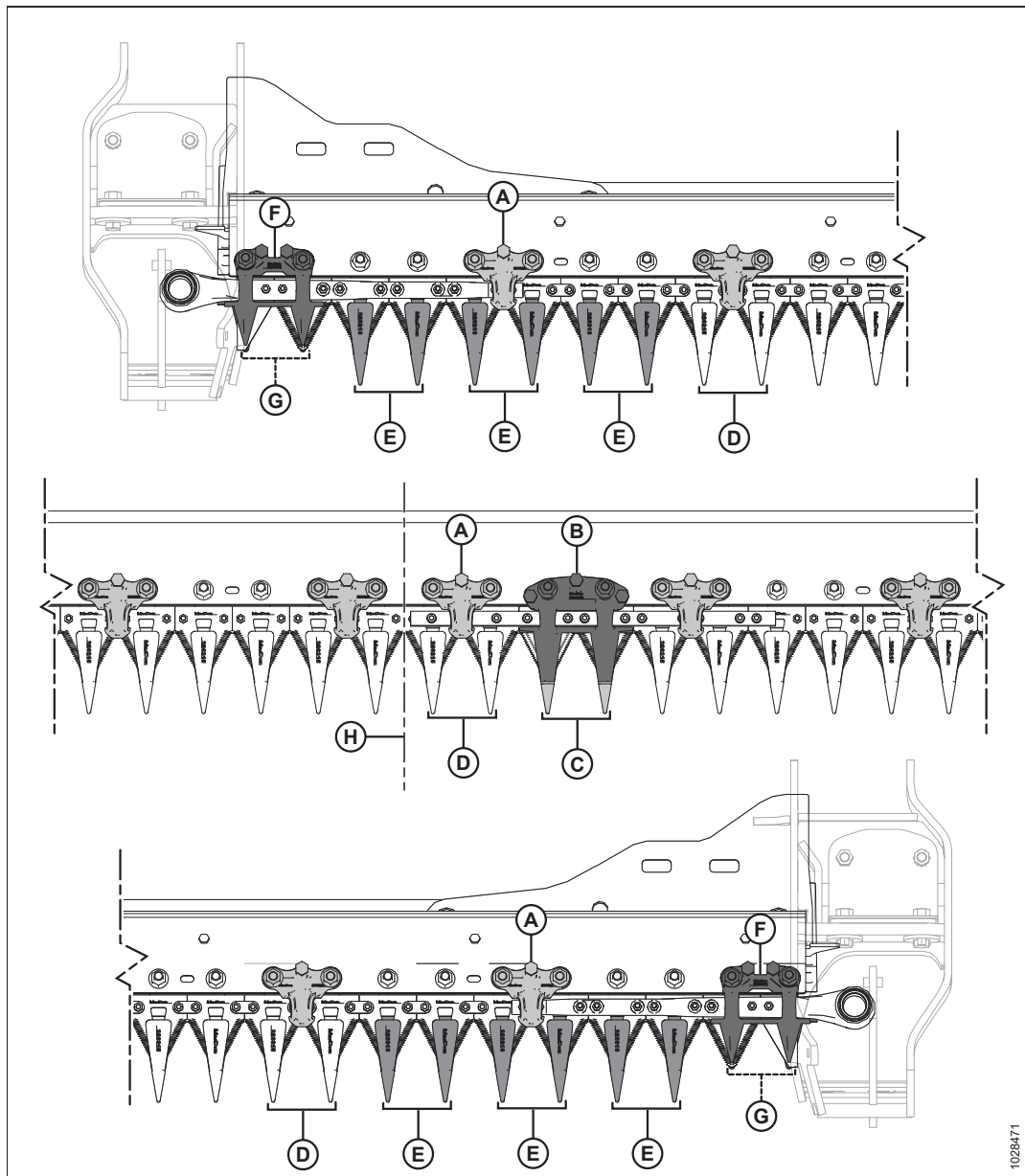
Figur 4.115: Placeringer af spidse knivafskærmninger og holdere

- | | |
|--|--------------------------------------|
| A – Nedholder til spids knivfører (MD #286329) ⁹¹ | B – Spids midterholder (MD #286332) |
| C – Spids midterknivfører (MD #286317) | D – Spids knivfører (MD #286315) |
| E – Spids endeknivfører (uden slidbjælke) (MD #286316) | F – PlugFree™-nedholder (MD #286331) |
| G – PlugFree™-knivfører (uden slidbjælke) (MD #286319) | H – Midten af skærebordet |

91. Der skal altid være en nedholder på den knivfører, der sidder til højre for den midterste knivfører, uanset konfigurationen.

Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltknivsskærebord – FD245

Knivafskærmninger konfigureres forskelligt på skæreborde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser spidse knivafskærmninger, der er monteret på FD245-dobbeltknivsskærebord.



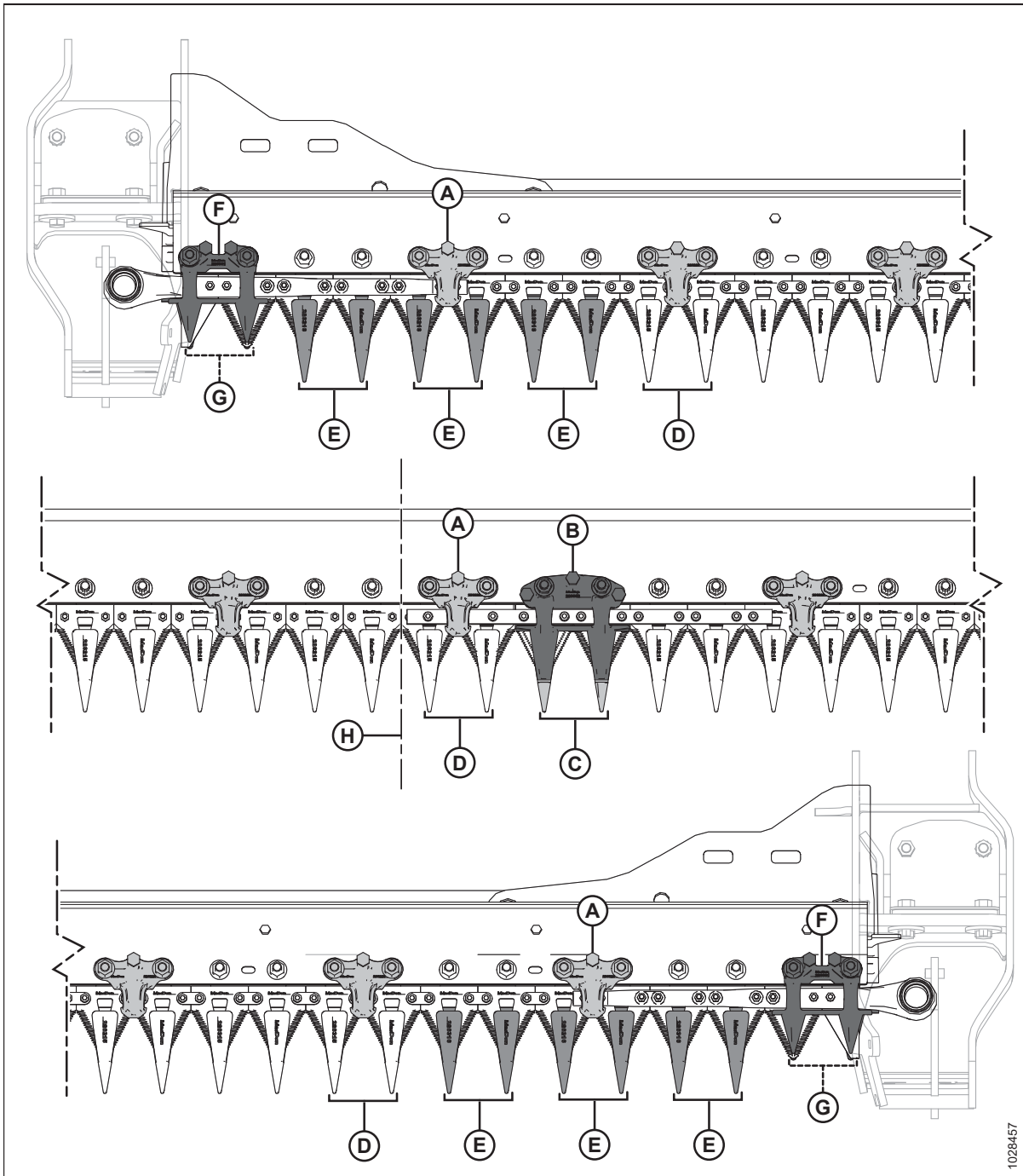
Figur 4.116: Placeringer af spidse knivafskærmninger og nedholder – FD245-dobbeltknivsskærebord

- | | |
|--|--|
| A – Nedholder til spids knivfører (MD #286329) ⁹² | B – Spids midterholder (MD #286332) |
| C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317) | D – Spids knivafskærmning (MD #286315) |
| E – Spids endeknivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316) | F – PlugFree™-nedholder (MD #286331) |
| G – PlugFree™-knivfører (uden slidbjælke) (MD #286319) | H – Midten af skærebordet |

92. Der skal altid være en nedholder på den knivfører, der sidder til højre for den midterste knivfører, uanset mønsteret.

Konfiguration med spidse knivførere på dobbeltknivsskærebord – FD250

Knivafskærmninger konfigureres forskelligt på skæreborde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser spidse knivafskærmninger, der er monteret på FD250-dobbeltknivsskærebord.



Figur 4.117: Placeringer af spids knivafskærmning og holder – FD250-skæreborde med dobbeltkniv

- | | |
|---|--|
| A – Spids holder (MD #286329) | B – Spids midterholder (MD #286332) |
| C – Spids midterknivafskærmning (MD #286317) | D – Spids knivafskærmning (MD #286315) |
| E – Spids endefskærmning (uden slidbjælke) (MD #286316) | F – Kort knivholder (MD #286331) |
| G – Kort knivafskærmning (uden slidbjælke) (MD #286319) | H – Midten af skærebordet |

Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang

Hvis en knivfører eller knivførerbjælken bliver skæv på grund af kontakt med en sten eller en forhindring, skal du bruge udrettelsesværktøjet til knivførere og knivførerbjælke til at løse problemet.

 **FARE**

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

 **FARE**

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

 **ADVARSEL**

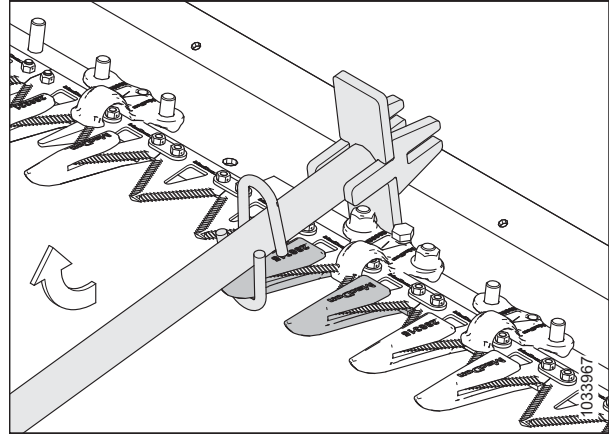
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

 **ADVARSEL**

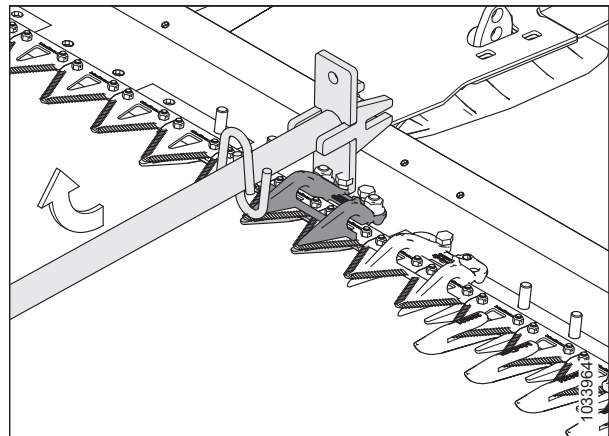
Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).

4. Hvis du vil justere knivførernes spids opad, skal du placere udrettelsesværktøjet til knivførere som vist og trække værktøjet op.

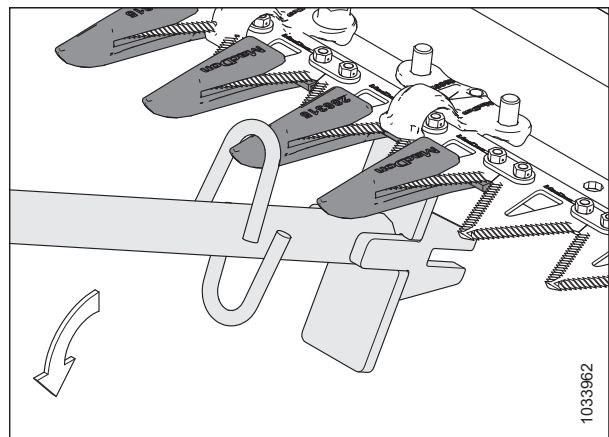


Figur 4.118: Justering opad – spids afskærmning

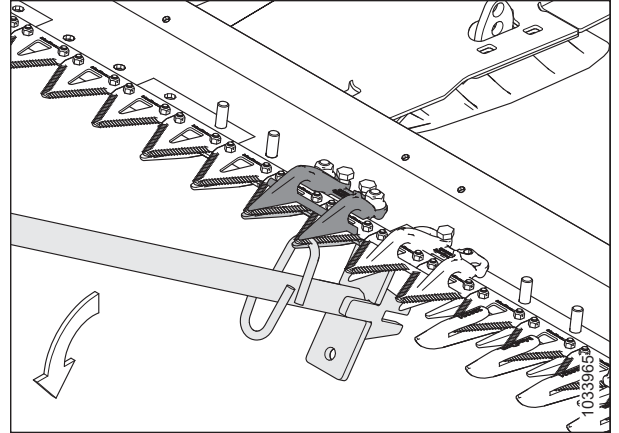


Figur 4.119: Justering opad – korte knivafskærmninger

5. Hvis du vil justere knivførernes spids nedad, skal du placere udrettelsesværktøjet til knivførere som vist, og trykke værktøjet ned.

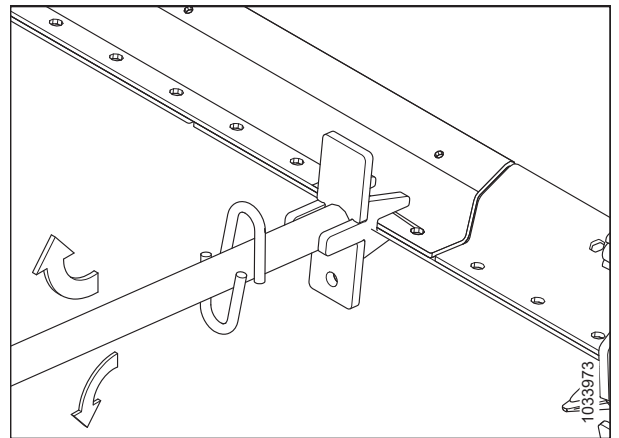


Figur 4.120: Justering nedad – spids afskærmning



Figur 4.121: Justering nedad – kort knivfører

6. For at justere knivførerbjælken skal du placere udrettelsværktøjet til knivførere som vist og derefter skubbe ned eller trække op i værktøjet på tilsvarende vis.



Figur 4.122: Justering af afskærningsbjælke – ingen afskærninger

Udskiftning af spidse knivafskærninger

Knivførerne bliver efterhånden sløve og skal udskiftes. Denne procedure gælder for udskiftning af standardskærme og de specielle skærme (på drivside), der er tættest på knivdrevsmotoren.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Når du udskifter de spidse knivførere, skal du sørge for at udskifte dem i den rigtige rækkefølge, der gælder for nedholderne og typen og bredden af dit skærebord. Du kan finde flere oplysninger i [4.8.5 Spidse knivafskærmninger og holdere, side 629](#).

BEMÆRK:

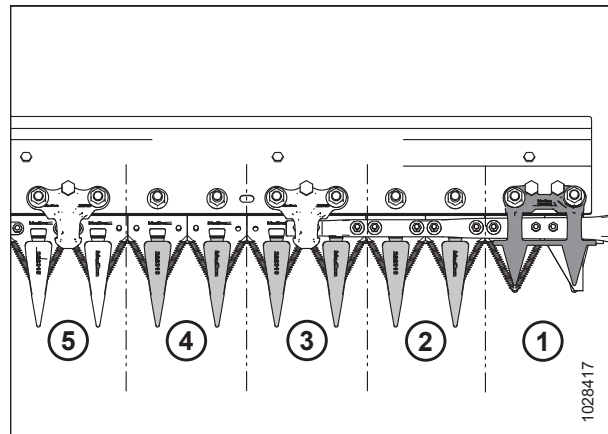
Et sæt med knivførere med fire spidser kan bruges til at udskifte knivførerne. Knivførerne med fire spidser er ideelle til brug under stenede forhold eller til høst af afgrøder, der kan splintres, som f.eks. linser. Se kataloget over skærebordsdele for at få flere oplysninger.

VIGTIGT:

Enkeltknivs- og dobbeltknivsskæreborde: I begge ender af skærebordet er position 1 (udvendig afskærmning) en kort knivafskærmning. På skærebordets drevside(r) er positionerne 2, 3 og 4 spidse knivførere til drivende (uden slidbjælker). Fra position 5 er de resterende afskærmninger spidse knivafskærmninger. Sørg for, at der er monteret passende udskiftningsafskærmninger på disse placeringer.

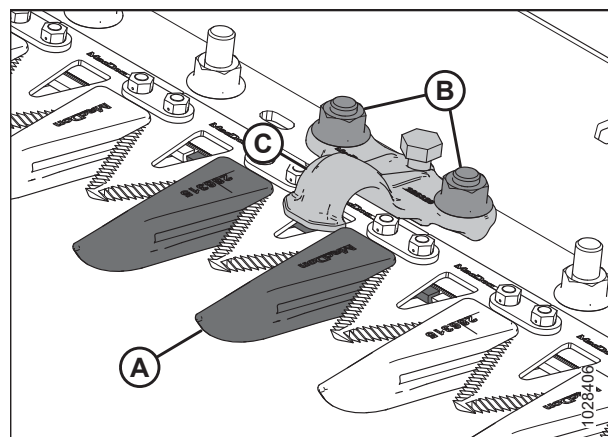
VIGTIGT:

Dobbeltknivsskæreborde: En spids midterknivfører skal monteres, hvor de to knive overlapper. Den spidse midterknivafskærmning har en lidt anden udskiftningsprocedure. Se instruktioner i [Udskiftning af spids midterknivfører – dobbeltknivsskærebord, side 644](#).



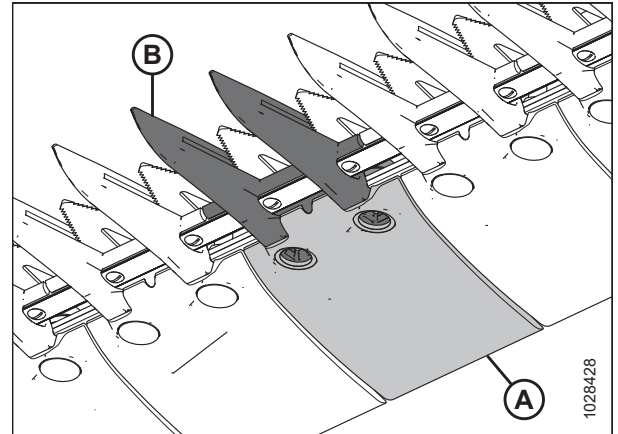
Figur 4.123: Spidse knivafskærmninger til drevside

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
4. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 45](#).
5. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for manuelt at justere knivpositionen, indtil knivsektionerne er placeret midtvejs mellem knivførerne.
6. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#).
7. Fjern de to møtrikker og bolte (B), der fastgør den spidse knivfører (A) og nedholder (C) (hvis relevant) til skærebjælken.
8. Fjern spids knivafskærmning (A), holder (C), og slidpladen af plastik. Kasser den spidse knivafskærmning.



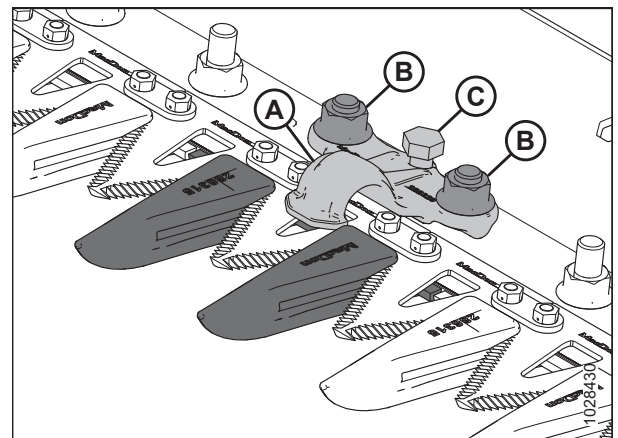
Figur 4.124: Spidse knivafskærmninger

- Placer slidpladen plastik (A) og udskiftning af spids knivafskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 4.125: Spids knivafskærmning og slidplade

- Anbring nedholderen (A) (hvis relevant). Løsn derefter justeringsbolten (C), så den ikke stikker ud fra bunden af nedholderen.
- Fastgør den spidse knivfører, slidpladen og nedholderen (hvis relevant) med to bolte og møtrikker (B). Tilspænd møtrikkerne med et moment på 85 Nm (63 lbf-ft).
- Hvis der er en nedholder på denne placering, henvises der til *Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 643*.



Figur 4.126: Spidse knivafskærmninger

Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger

Nedholderne til de spidse knivførere forhindrer knivsektionerne på skærebjælken i at løfte sig fra knivførerne, samtidig med at kniven stadig kan glide. Efterse nedholderne for at sikre, at der er tilstrækkeligt spillerum mellem nedholderne og knivsektionerne.

Denne procedure gælder for standardholdere. Hvis du vil kontrollere midterholderen på skærebordet med dobbeltkniv, skal du se *Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebord – spidse knivførere, side 646*.

BEMÆRK:

Juster knivførerne, før du justerer nedholderen. Se instruktioner i *Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 637*.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

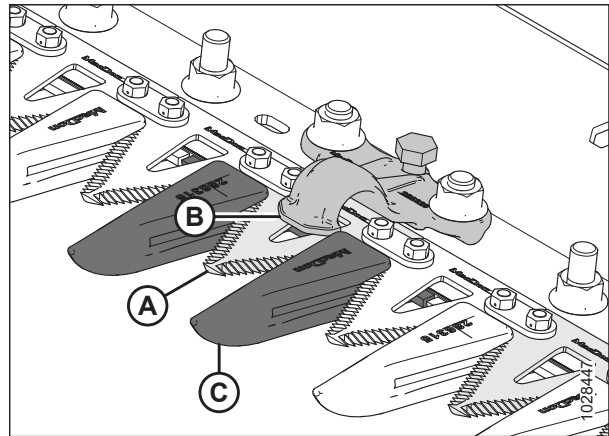
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
4. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 45](#).
5. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at flytte knivsektionen (A) under nedholderen (B) og mellem knivføreren (C).
6. Skub ned på knivsektionen (A) med en kraft på ca. 44 N (10 lbf), og brug en følelære til at måle spillerummet mellem nedholderen (B) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er 0,1-0,5 mm (0,004-0,020").
7. Hvis justering er nødvendig, henvises der til [Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 643](#).
8. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#)



Figur 4.127: Nedholder til spids knivfører

Justering af holder – spidse knivafskærmning

Ifølge kontrolproceduren, hvis en nedholder til en spids knivafskærmning eller en knivafskærmning med fire spidser holder kniven fast, skal du justere nedholderen.

Denne procedure gælder for standardnedholdere. Hvis du vil justere midterholderen på skærebordet med dobbeltniv, skal du se *Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere, side 648*.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

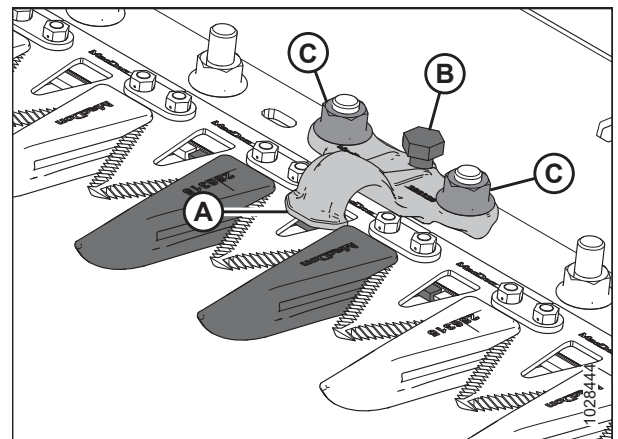
ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Juster knivførerne. Du kan finde instruktioner i *Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 637*.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
5. Juster holderens spillerum på følgende måde:
 - Hvis du vil sænke fronten af nedholderen (A) og mindske spillerummet, skal du dreje justeringsbolten (B) med uret.
 - Hvis du vil hæve fronten af nedholderen (A) og øge spillerummet, skal du dreje justeringsbolten (B) mod uret.

BEMÆRK:

Ved større justeringer kan det være nødvendigt at løsne møtrikkerne (C), før du drejer justeringsbolten (B). Efter justering skal du tilspænde møtrikkerne igen med et moment på 85 Nm (63 lbf-ft).



Figur 4.128: Spids holder

6. Kontrollér spillerummet til nedholderen. Se instruktioner i *Kontrol af holder – spidse knivafskærmninger, side 641*.
7. Kør motoren i lav tomgang, og lyt efter støj forårsaget af utilstrækkeligt spillerum. Gentag trin 5, side 643 til trin 6, side 643, om nødvendigt.

VIGTIGT:

Utilstrækkeligt spillerum til nedholderen vil få kniven og knivførerne til at overophede.

Udskiftning af spids midterknivfører – dobbeltnivsskærebord

Knivføreren i midten af et dobbeltnivsskærebord (hvor de to knive overlapper hinanden) kræver en anden udskiftningsprocedure end en spids knivfører.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

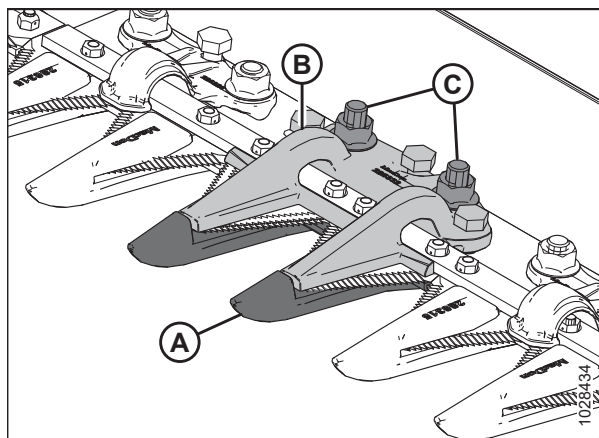
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

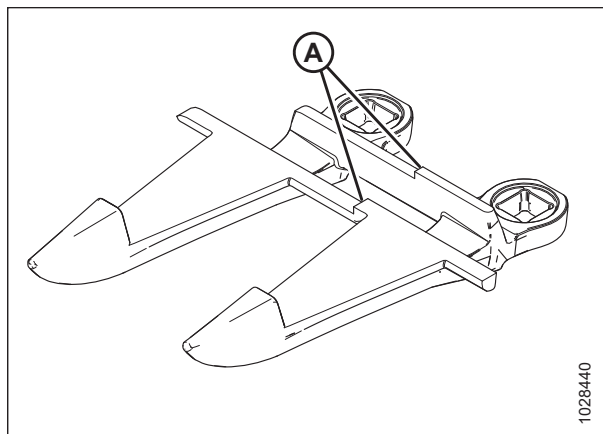
1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
4. Fjern to møtrikker og bolte (C), der fastgør afskærmning (A) og holder (B) til skærebjælken.
5. Fjern afskærmning (A), slidplade af plastik og holder (B).



Figur 4.129: Spids midterknivafskærmning

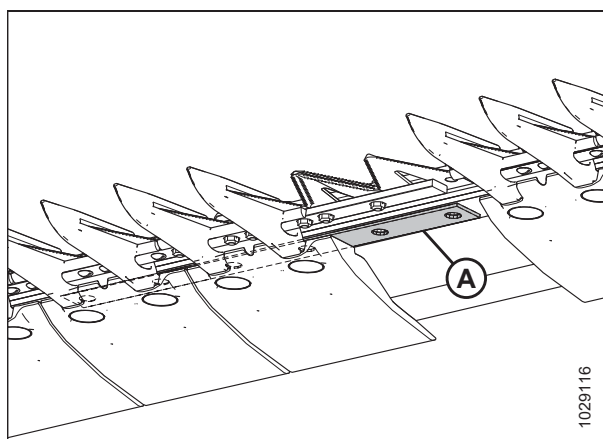
VIGTIGT:

Sørg for, at den nye knivfører er den korrekte knivfører med forskudte skæreflader (A).



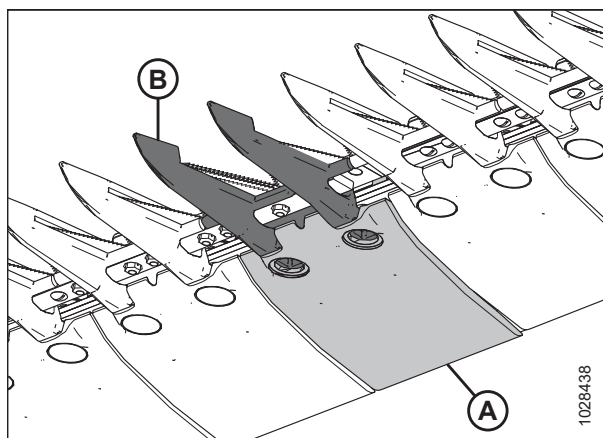
Figur 4.130: Spids midterknivafskærmning

6. Før du monterer den nye spidse midterknivafskærmning, skal du sørge for, at overlappingspladen (A) er til stede under skærebjælken, og at den tykke ende af pladen er placeret under midterknivafskærmningen.



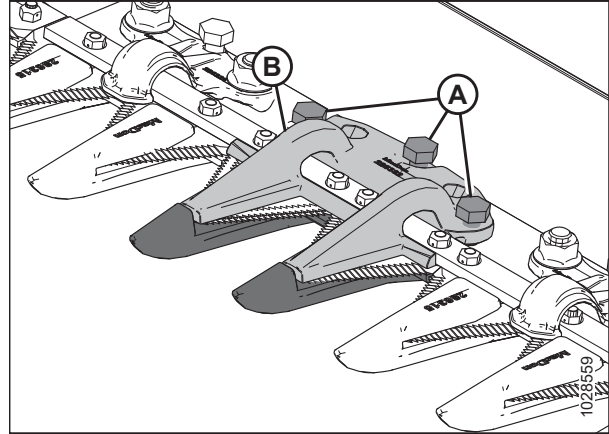
Figur 4.131: Skærebjælke

7. Placer slidpladen af plastik (A) og den nye afskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 4.132: Spids midterknivafskærmning og slidplade

8. Monter de tre justeringsbolte (A), så de stikker 4 mm (5/32") ud fra bunden af nedholderen til den spidse midterknivfører (B).
9. Placer midterholder (B) på skærebjælken.



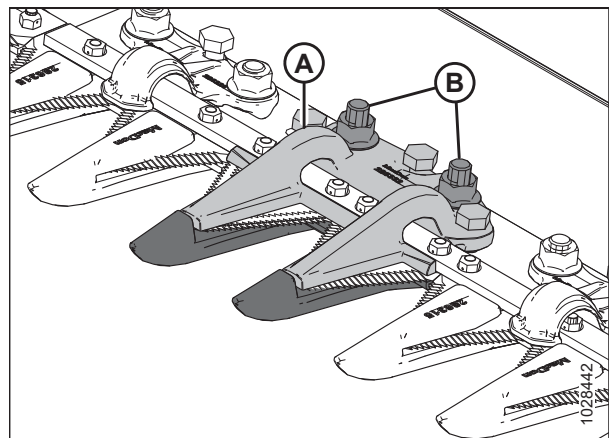
Figur 4.133: Spids midterknivafskærmning

10. Fastgør nedholderen til den spidse midterknivfører (A) med to bolte og møtrikker (B), men tilspænd **IKKE** hardwaren på nuværende tidspunkt.

VIGTIGT:

Nedholderen (A) skal rumme de to overlappende knive der, hvor midterknivføreren sidder. Sørg for, at den korrekte knivfører, der skal udskiftes med, monteres på denne placering.

11. Juster holderen, indtil spillerummet er acceptabel.
 - Du kan finde justeringsinstruktioner i *Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebord – spidse knivførere*, side 648.
 - Du kan finde specifikationer for spillerum i *Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebord – spidse knivførere*, side 646.



Figur 4.134: Spids midterknivafskærmning

12. Tilspænd møtrikkerne (B) med et moment på 85 Nm (63 lbf-ft).

Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebord – spidse knivførere

Nedholderne til de spidse midterknivførere forhindrer midterknivsektionen på skærebjælken i at løfte sig fra knivføreren, samtidig med at knivene stadig kan glide. Efterse nedholderen til midterknivføreren for at sikre, at der er tilstrækkelig spillerum mellem nedholderen og midterknivsektionen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

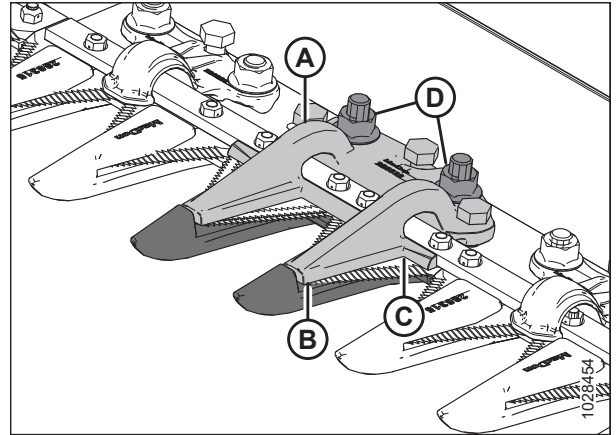
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
4. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 45*.
5. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at flytte kniven helt indad, indtil knivsektionerne er under nedholderen (A). Gentag dette trin for at flytte den anden kniv.
6. Skub ned på knivsektionen med ca. 44 N (10 lbf), og brug en følermåler til at måle spillerummet mellem holderen (A) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er som følger:
 - Ved spidsen (B) på holderen: 0,1-0,5 mm (0,004-0,020")
 - Ved holderens bagende (C): 0,1-1,0 mm (0,004-0,040")
7. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere, side 648*.
8. Når møtrikkerne (D) er blevet tilspændt, skal du kontrollere spillerummet igen og justere om nødvendigt.
9. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46*.



Figur 4.135: Spids midterholder

Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere

Ifølge kontrolproceduren, hvis nedholderen til den spidse midterknivafskærmning holder kniven fast, skal du justere den.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

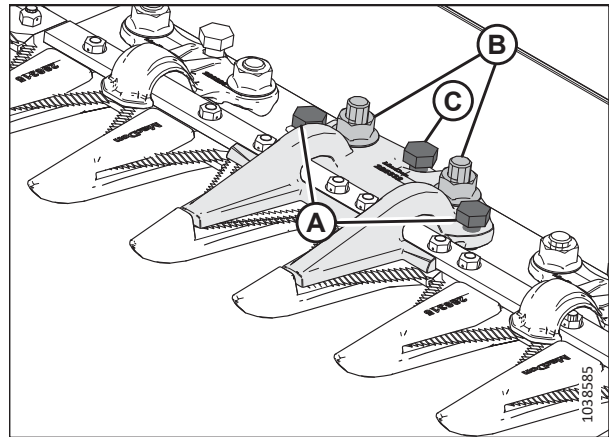
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
4. Løsn monteringsfastgørelsesanordninger (B).
5. Juster holderens spillerum på følgende måde:
 - For at øge spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) med uret (tilspænde boltene med).
 - For at mindske spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) mod uret (løsne boltene).
6. Hvis du kun vil justere spillerummet ved nedholderens spids, skal du bruge justeringsbolten (C) som følger:
 - For at forøg spillerummet skal du dreje justeringsboltene (C) mod uret (løsne boltene).
 - For at sænke spillerummet skal du dreje justeringsboltene (C) med uret (tilspænde boltene).
7. Tilspænd møtrikkerne (B) til 85 Nm (63 lbf-ft).
8. Kør motoren i lav tomgang, og lyt efter støj forårsaget af utilstrækkeligt spillerum.



Figur 4.136: Spids midterholder

VIGTIGT:

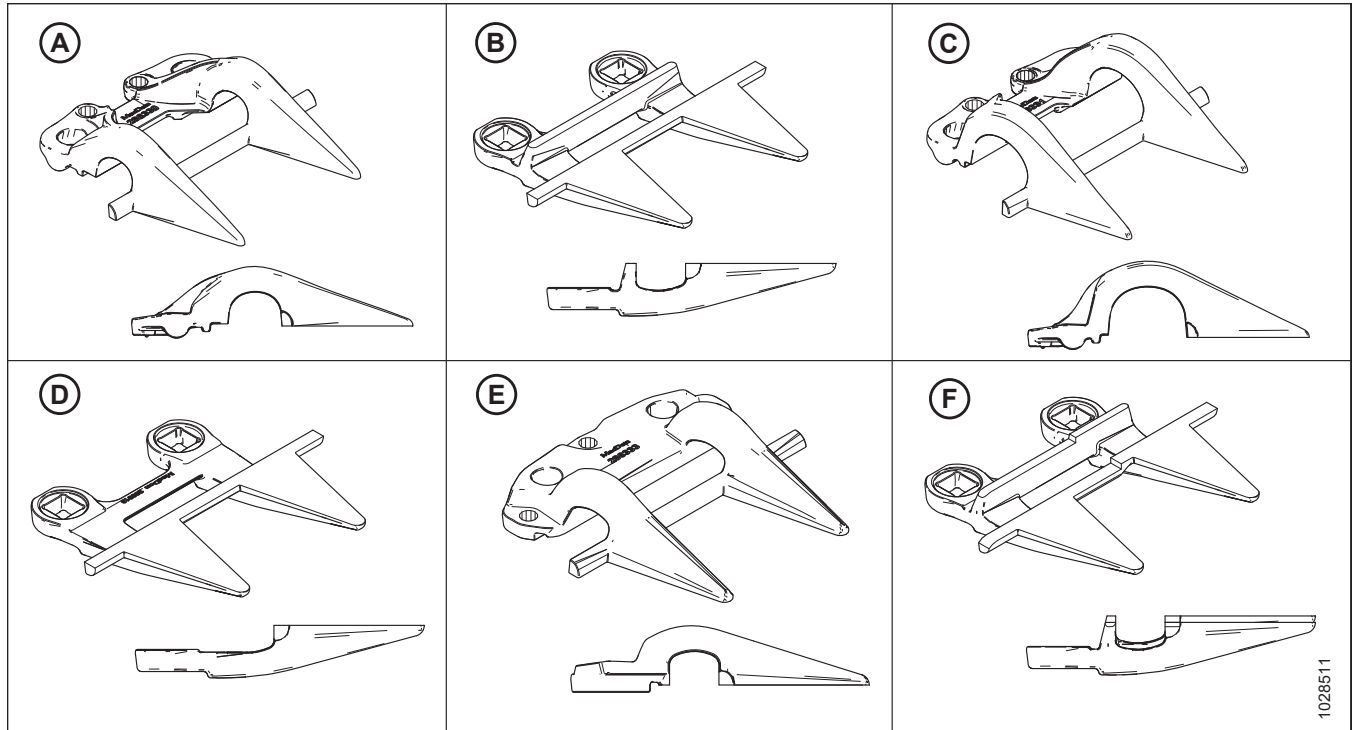
Utilstrækkeligt spillerum til nedholderen vil få kniven og knivførerne til at overophede.

9. Kontrollér spillerummet til midterknivføreren. Du kan finde flere oplysninger i *Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere, side 646*.

4.8.6 Korte knivafskærmninger og holdere

Korte knivførere gør det mindre sandsynligt, at kniven sætter sig fast under våde eller mudrede forhold og i hårdføre afgrøder som græs og raps.

Følgende knivafskærmninger og holdere bruges i konfigurationer med korte knivafskærmninger:



Figur 4.137: Afskærmnings- og holdertyper, der bruges i konfigurationer af korte knivafskærmninger

A – PlugFree™-holder (MD #286330)

C – PlugFree™-nedholder til drivende (MD #286331)⁹³

E – PlugFree™-midterholder (MD #286333)⁹⁵

B – PlugFree™-knivfører (MD #286318)

D – PlugFree™-knivfører til drivende (uden slidbjælke) (MD #286319)⁹⁴

F – PlugFree™-midterknivfører (MD #286320)⁹⁵

Knivførerne konfigureres forskelligt på forskellige skærebord. Når du udskifter de korte knivførere og nedholderne, skal du sørge for at udskifte dem i den rigtige rækkefølge, der gælder for dit skærebord. Følgende liste instruerer dig i de forskellige knivførerkonfigurationer:

- *Konfigurationer med korte knivførere på enkeltknivsskærebord, side 650*
- *Konfigurationer med kort knivafskærmning på dobbeltknivsskærebord – Alle undtagen FD241 og FD261, side 651*
- *Konfiguration med kort knivafskærmning på dobbeltknivsskærebord – FD241 og FD261, side 652*

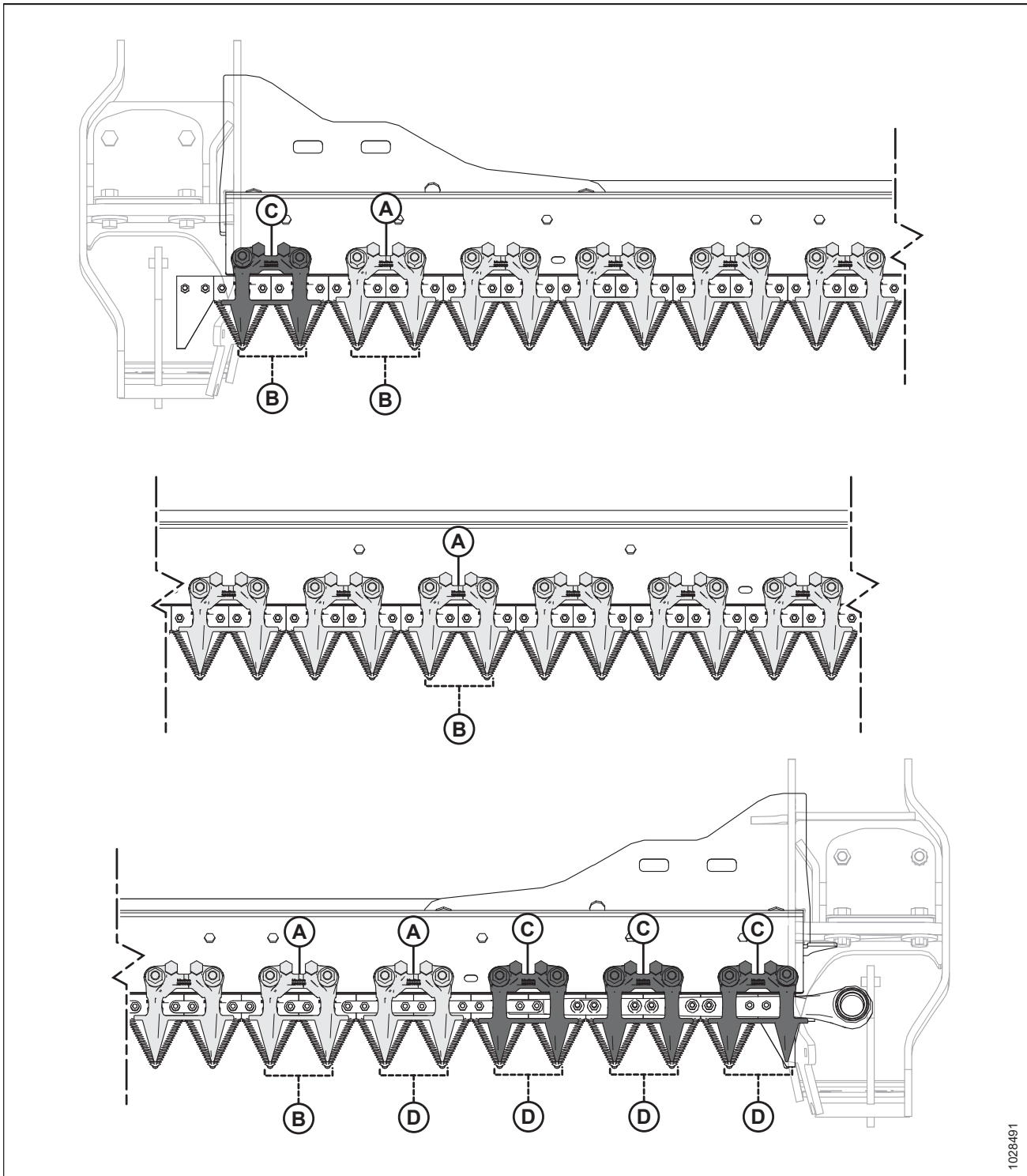
93. Monteres i positionerne 1-3 på drevsiden/drevisiderne; monteres i position 1 i højre ende af enkeltknivsskærebord.

94. Monteres i positionerne 1-4 på drevsiden/drevisiderne. Enkeltknivsskærebord bruger en standardknivfører i højre ende for skærebordet.

95. Kun skærebord med dobbeltkniv.

Konfigurationer med korte knivførere på enkeltknivsskærebørde

Knivførerne konfigureres forskelligt på skærebørde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser korte knivførere, der er monteret på enkeltknivsskærebørde.



1028491

Figur 4.138: Placeringer af korte knivafskærmninger og holdere – skærebørde med enkeltkniv

A – PlugFree™-holder (MD #286330)

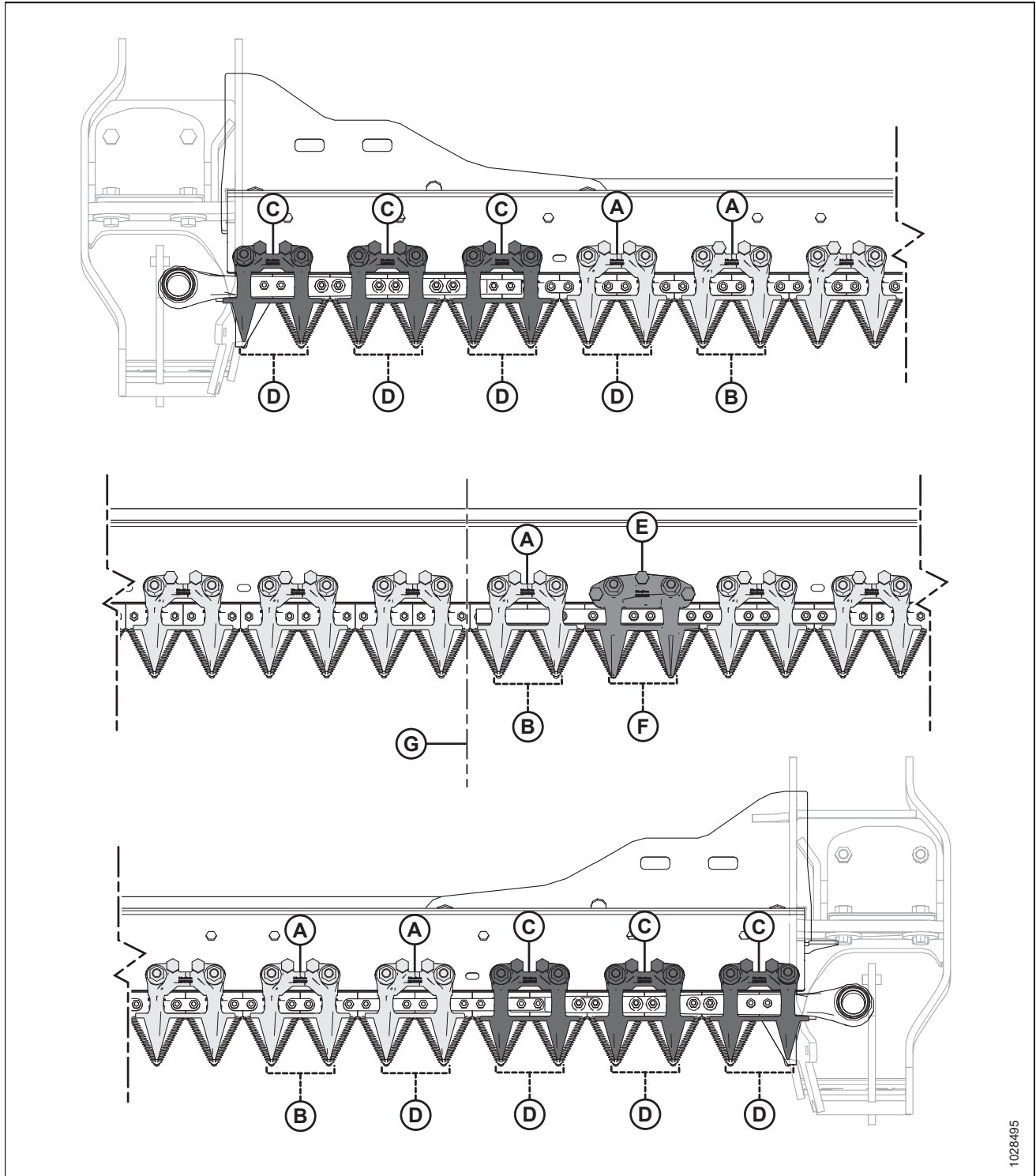
B – PlugFree™-knivfører (MD #286318)

C – PlugFree™-nedholder til drivende (x4) (MD #286331)

D – PlugFree™-knivfører til drivende (uden slidbjælke) (x5) (MD #286319)

Konfigurationer med kort knivafskærmning på dobbeltknivsskærebørde – Alle undtagen FD241 og FD261

Knivførerne konfigureres forskelligt på skærebørde af forskellig størrelse. Illustrationen her viser korte knivførere, der er monteret på dobbeltknivsskærebørde.



Figur 4.139: Placeringer med kort knivafskærmning og holdere – Skærebørde med dobbeltkniv

- | | |
|--|---|
| A – PlugFree™-holder (MD #286330) | B – PlugFree™-knivfører (MD #286318) |
| C – PlugFree™-nedholder til drivende (x6) (MD #286331) | D – PlugFree™-knivfører til drivende (uden slidbæjle) (x8) (MD #286319) |
| E – PlugFree™-midterholder (MD #286333) | F – PlugFree™-midterknivfører (MD #286320) |
| G – Skærebordets midte | |

Udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger

Korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger til drivende monteres på fabrikken gør det mindre sandsynligt, at kniven sætter sig fast under våde eller mudrede forhold og i hårdføre afgrøder som græs og raps.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

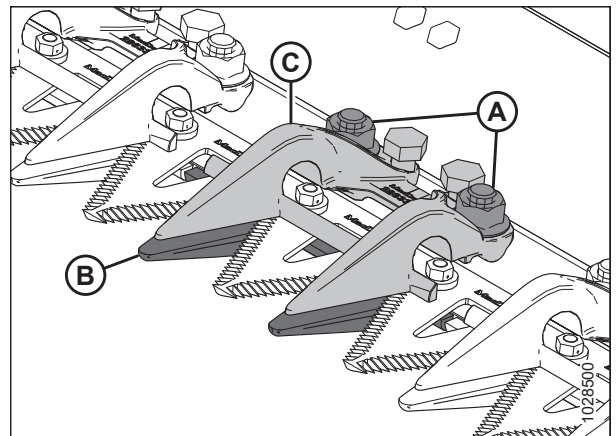
Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Midterknivføreren til et dobbeltknivsskærebord har en lidt anden udskiftningsprocedure. Se instruktioner i [Udskiftning af midterknivfører – dobbeltknivsskærebord](#), side 657.

Følg disse trin for at udskifte en kort knivfører eller en knivfører til drivende:

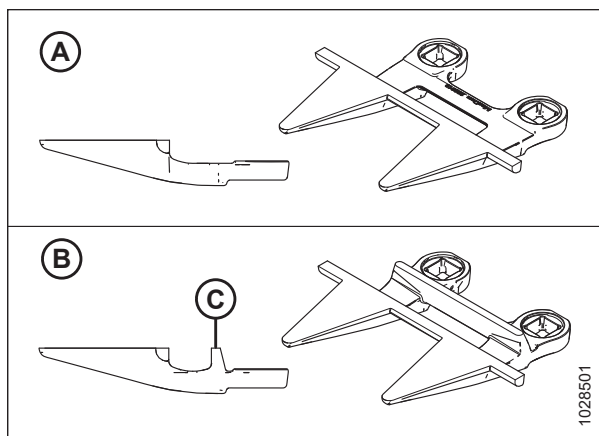
1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere](#), side 43.
4. Fjern møtrikker og bolte (A), der fastgør kort knivafskærmning (B) og holder (C) på skærebjælken.
5. Fjern kort knivafskærmning (B) holder (C) og slidpladen af plastik.



Figur 4.141: Korte knivafskærmninger

VIGTIGT:

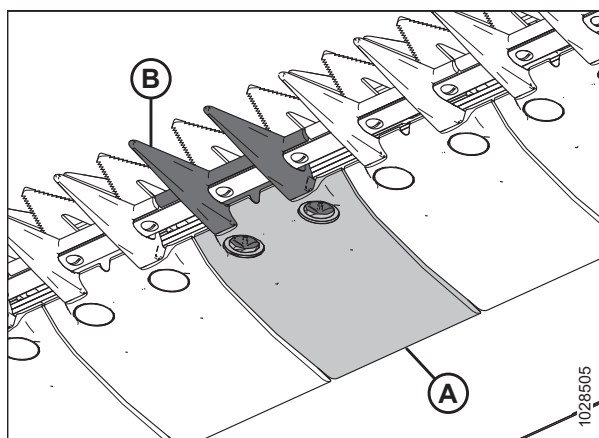
Endeknivafskærmninger er de første fire knivførere (A) på skærebordets drevsider, og de har **IKKE** slidbjælker. Monter de korrekte knivførere, der skal udskiftes med, på disse placeringer.



Figur 4.142: Endeknivafskærmning og korte knivafskærmninger

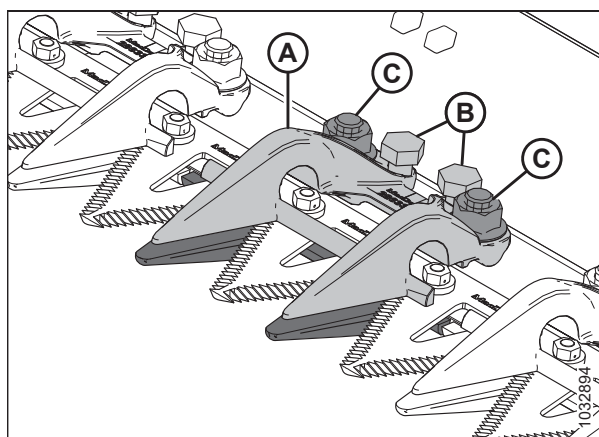
A – PlugFree™-knivafskærmning til drivende (MD #286319)
 B – PlugFree™-afskærmning (med slidbjælke [C]) (MD #286318)

6. Placer slidpladen af plastik (A) og udskiftning af kort knivafskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 4.143: Kort knivafskærmninger og slidplade

7. Placer nedholderen (A), og løsn justeringsboltene (B), så de ikke stikker ud under nedholderen.
8. Fastgør den korte knivfører, slidpladen og nedholderen med bolte og møtrikker (C). Tilspænd **IKKE** møtrikkerne.
9. Juster holderen, indtil spillerummet er acceptabel.
 - Du kan finde justeringsinstruktioner i *Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 656*.
 - Du kan finde specifikationer for spillerum i *Kontroller holdere – korte knivafskærmninger, side 655*.
10. Tilspænd møtrikker (C) til 85 Nm (63 lbf-ft).



Figur 4.144: Kort knivafskærmning

11. Kontroller spillerummet.

- Hvis spillerummet er acceptabelt, er monteringen af holderen fuldført.
- Hvis spillerummet er uacceptabelt, skal du gentage trin [9, side 654](#) til trin [11, side 655](#).

12. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 44](#).

Kontroller holdere – korte knivafskærmninger

Nedholderne til de korte afskærmninger forhindrer knivsektionerne på skærebjælken i at løfte sig fra afskærmningerne, samtidig med at kniven stadig kan glide. Efterse nedholderne for at sikre, at der er tilstrækkeligt spillerum mellem nedholderne og knivsektionerne.

Hvis du vil kontrollere midterholderen på skærebørde med dobbeltkniv, skal du se [Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltknivsskærebørde – korte knivførere, side 659](#).



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



ADVARSEL

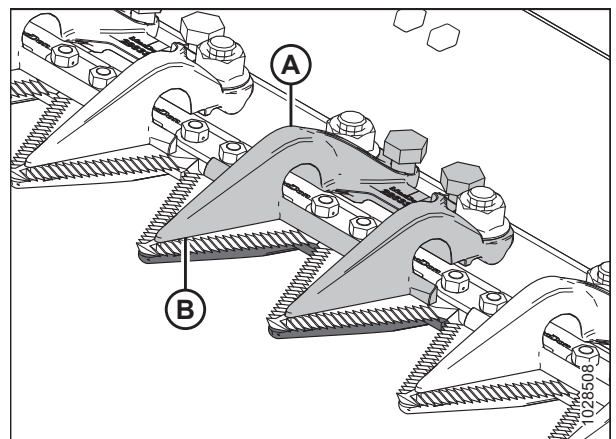
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.



ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
4. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at flytte kniven indad, indtil knivsektionerne er under nedholderen (A).
5. Skub ned på knivsektionen med en kraft på ca. 44 N (10 lbf), og brug en følelære til at måle spillerummet mellem nedholderens spids (B) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er 0,1-0,5 mm (0,004"-0,020").
6. Hvis justering er påkrævet, skal du se [Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 656](#).



Figur 4.145: Korte knivafskærmninger

Justerer holdere – korte knivafskærmninger

Ifølge kontrolproceduren, hvis en nedholder til en kort afskærmning holder kniven fast, skal du justere nedholderen.

Hvis du vil justere midterholderen på skærebordet med dobbeltniv, skal du se *Justering af midterste nedholder på dobbeltnivsskærebordet – korte knivafskærmninger, side 661*.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinen – uanset hvad årsagen måtte være.

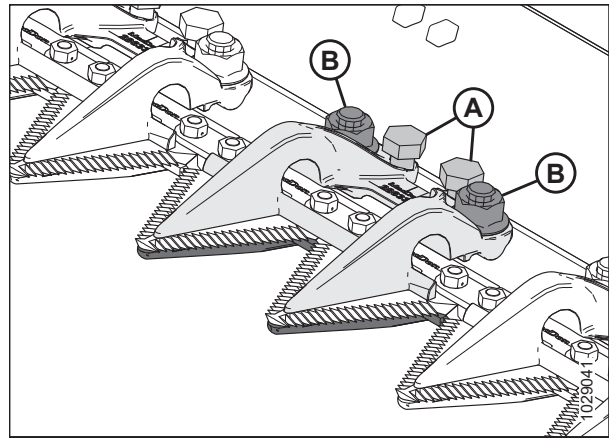
ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinen helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
4. Juster holderens spillerum på følgende måde:
 - For at mindske spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) med uret.
 - For at øge spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) mod uret.

BEMÆRK:

Ved større justeringer skal du løsne møtrikkerne (B), før du drejer justeringsboltene (A). Efter justering skal du tilspænde møtrikkerne igen med et moment på 85 Nm (63 lbf-ft).



Figur 4.146: Kort knivafskærmning holder

5. Kør motoren i lav tomgang, og lyt efter støj forårsaget af utilstrækkeligt spillerum. Juster skærebordet efter behov.

VIGTIGT:

Utilstrækkeligt spillerum til nedholderen vil få kniven og knivførerne til at overophede.

6. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Frigørelse af vindens sikkerhedsafstivere, side 44*.

Udskiftning af midterknivfører – dobbeltnivsskærebord

Den forskudte afskærmning i midten af et skærebord med dobbeltniv (hvor de to knive overlapper hinanden) kræver en lidt anden udskiftningsprocedure end en standardafskærmning.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

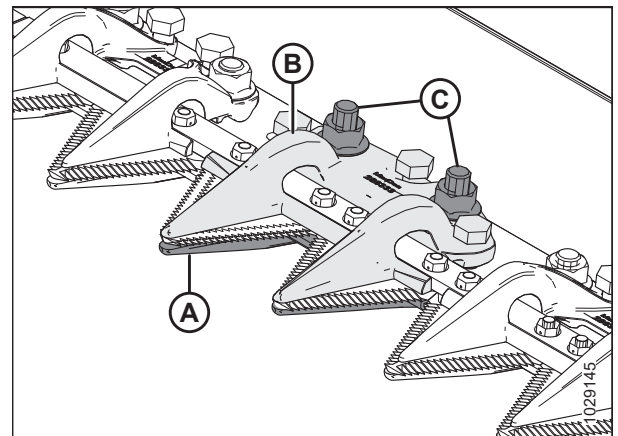
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinen – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

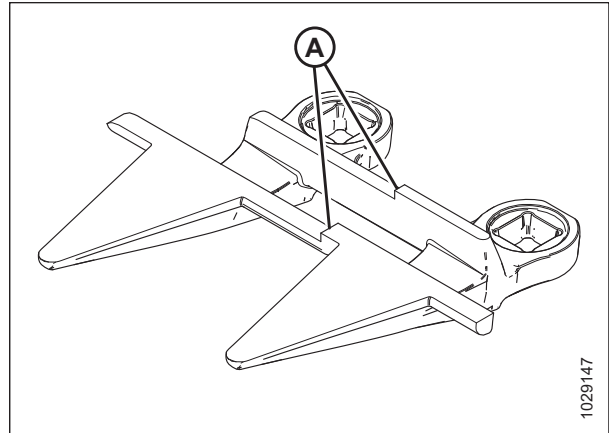
1. Hæv vinen helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
4. Fjern to møtrikker og bolte (C), der fastgør midterknivafskærmning (A) og holder (B) på skærebjælken.
5. Fjern midterknivafskærmning (A), slidplade af plastik og holder (B).



Figur 4.147: Midterknivafskærmning

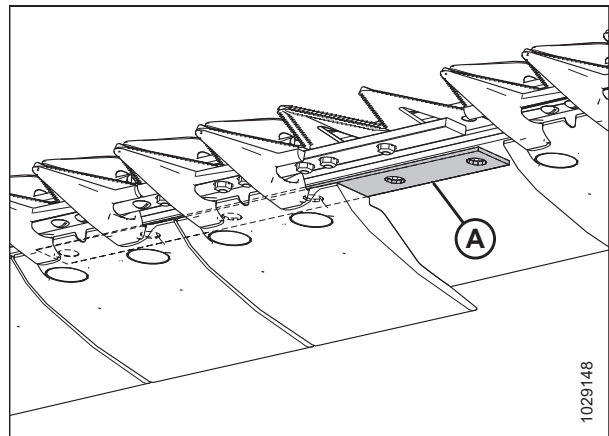
VIGTIGT:

Sørg for, at den nye midterknivfører er den korrekte knivfører med forskudte skæreflader (A).



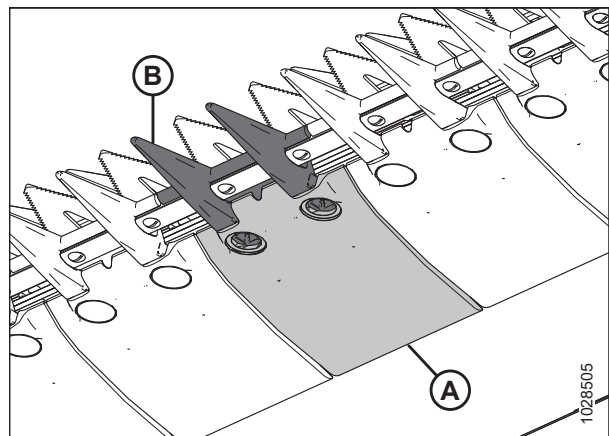
Figur 4.148: Midterknivafskærmning

6. Før du monterer den nye midterknivafskærmning, skal du sørge for, at overlappingspladen (A) er under skærebjælken, og at den tykke ende af pladen er placeret under midterknivafskærmningen.



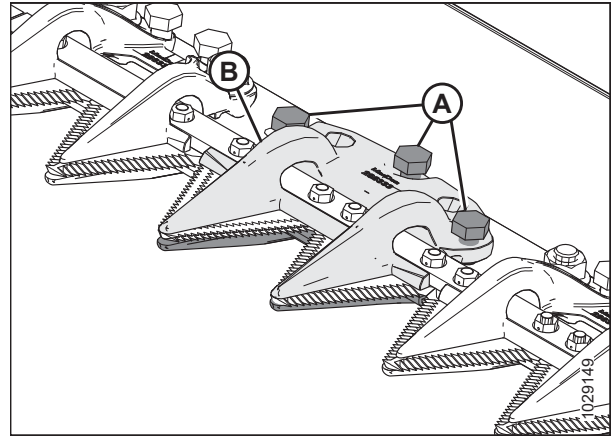
Figur 4.149: Skærebjælke

7. Placer slidpladen af plastik (A) og den nye midterknivafskærmning (B) under skærebjælken.



Figur 4.150: Midterknivafskærmning og slidplade

8. Monter de tre justeringsbolte (A), så de stikker 4 mm (5/32") ud fra bunden af nedholderen til midterknivføreren (B).
9. Placer midterholder (B) på skærebjælken.



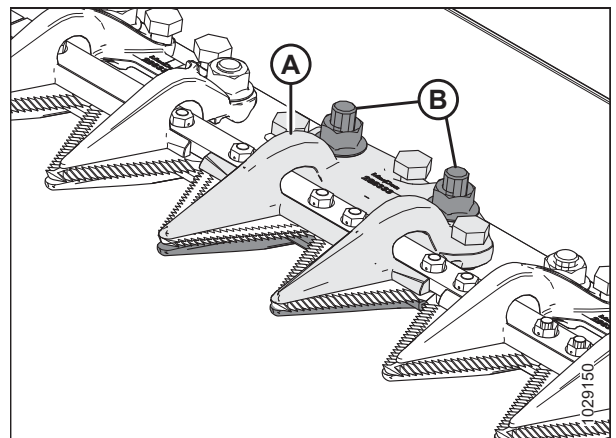
Figur 4.151: Midterknivafskærmning

10. Fastgør nedholderen til midterknivføreren (A) med to bolte og møtrikker (B), men tilspænd **IKKE** møtrikkerne på nuværende tidspunkt.

VIGTIGT:

Nedholderen (A) skal rumme de to overlappende knive der, hvor midterknivføreren sidder. Monter den korrekte knivfører, der skal udskiftes med, på denne placering.

11. Juster holderen, indtil spillerummet er acceptabel.
 - Du kan finde justeringsinstruktioner i *Justering af midterste nedholder på dobbeltnivsskærebørde – korte knivafskærmninger, side 661.*
 - Du kan finde specifikationer for spillerum i *Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebørde – korte knivførere, side 659.*



Figur 4.152: Midterknivafskærmning

12. Tilspænd møtrikkerne (B) til 85 Nm (63 lbf-ft).

Kontrol af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebørde – korte knivførere

Nedholderen til den korte midterknivfører forhindrer midterknivsektionerne på skærebjælken i at løfte sig fra knivføreren, samtidig med at kniven stadig kan glide. Efterse nedholderen til midterknivføreren for at sikre, at der er tilstrækkelig spillerum mellem nedholderen og midterknivsektionerne.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

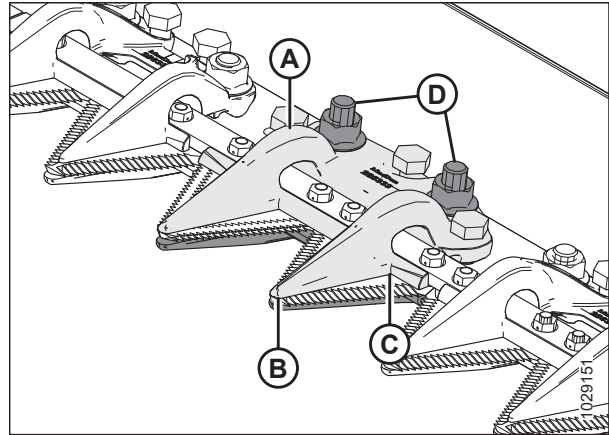
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
4. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i *Åbne skærebordet endeskjolde, side 45*.
5. Drej svinghjulet, der er fastgjort til knivdrevboksen, for at flytte kniven indad, indtil knivsektionen er under nedholderen (A). Gentag dette trin for at flytte den anden kniv.
6. Skub ned på knivsektionen med en kraft på ca. 44 N (10 lbf). Brug en følelære til at måle spillerummet mellem nedholderen (A) og knivsektionen. Sørg for, at spillerummet er som følger:
 - Ved spidsen (B) på holderen: 0,1-0,5 mm (0,004-0,020")
 - Ved holderens bagende (C): 0,1-1,0 mm (0,004-0,040")
7. Hvis justering er påkrævet, skal du se *Justering af midterste nedholder på dobbeltknivsskærebørde – korte knivafskærmninger, side 661*.
8. Tilspænd møtrikkerne (D), kontroller spillerummet igen, og juster om nødvendigt.
9. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i *Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46*.



Figur 4.153: Midterknivafskærmning holder

Justering af midterste nedholder på dobbeltknivsskæreborde – korte knivafskærmninger

Ifølge kontrolproceduren, hvis en nedholder til en kort knivafskærmning holder kniven fast, skal du justere nedholderen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

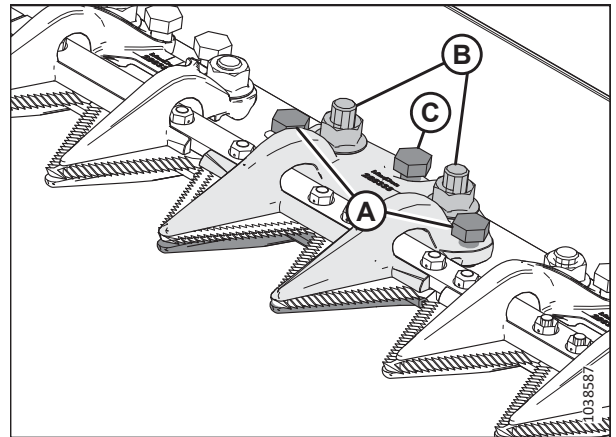
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

ADVARSEL

Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

1. Hæv vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
4. Løsn monteringsfastgørelsesanordninger (B).
5. Juster holderens spillerum på følgende måde:
 - For at øge spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) med uret (tilspænde boltene med).
 - For at mindske spillerummet skal du dreje justeringsboltene (A) mod uret (løsne boltene).
6. For at justere spillerummet ved nedholderens spids skal du dreje justeringsbolten (C) som følger:
 - For at forøge spillerummet skal du dreje justeringsboltene (C) mod uret (løsne boltene).
 - For at sænke spillerummet skal du dreje justeringsboltene (C) med uret (tilspænde boltene).
7. Tilspænd møtrikkerne (B) med et moment på 85 Nm (63 lbf-ft).
8. Hvis yderligere justering er nødvendig, skal du gentage trin *4, side 661* til trin *7, side 661*.
9. Kør motoren i lav tomgang, mens du lytter efter støj forårsaget af utilstrækkeligt spillerum. Juster knivene efter behov.



Figur 4.154: Midterholder

VIGTIGT:

Utilstrækkeligt spillerum til nedholderen vil få kniven og knivførerne til at overophede.

4.8.7 Knivhovedets skjold

Knivhovedets skjold fastgøres til endepladen og reducerer knivhovedets åbning for at forhindre, at der akkumuleres skåret afgrøde i knivhovedets udskæring.

VIGTIGT:

Fjern skjoldene, når du bruger skærebjælken på jorden under mudrede forhold. Mudderet kan samle sig i hulrummet bag skjoldet, hvilket kan resultere i, at knivdrevboksen svigter.

Montering af knivhovedets skjold

Knivhovedskjoldet bruges primært til ris og fint græs for at forhindre, at afgrøden bliver fanget i udtagsåbningen. Knivhovedskjoldet anbefales ikke under alle forhold.

 **FARE**

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

 **ADVARSEL**

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

 **FARE**

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

 **ADVARSEL**

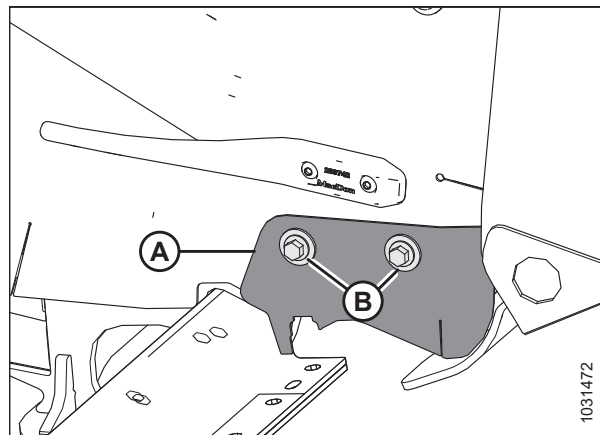
Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

VIGTIGT:

Hvis skjoldene skal bruges under mudrede forhold, skal hulrummet bag skjoldet kontrolleres jævnligt, og eventuelt mudder bag skjoldet skal fjernes.

1. Hæv vinden helt.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
5. Tag skærehovedskjoldene ud af den manuelle opbevaringskasse.

- Placer knivhovedets skjold (A) mod endepladen som vist. Juster skjoldet, så udskæringen passer til knivhovedets og/eller nedholdernes profil.
- Juster monteringshullerne, og fastgør skjoldet med to M10 x 30 sekskantbolte, spændeskiver (B) og møtrikker.
- Tilspænd boltene (B) præcist nok til, at de holder knivhovedskjoldet (A) på plads, samtidig med at skjoldet er så tæt på knivhovedet som muligt.
- Drej knivtrækboksens remskive manuelt for at flytte kniven og kontrollere, om knivhovedet kan ramme knivhovedets skjold (A). Juster knivhovedskjoldet for at undgå at skabe hindringer for kniven.
- Tilspænd boltene (B) med et moment på 11 Nm (8,11 lbf-ft [97 lbf-in]).



Figur 4.155: Knivhovedets skjold

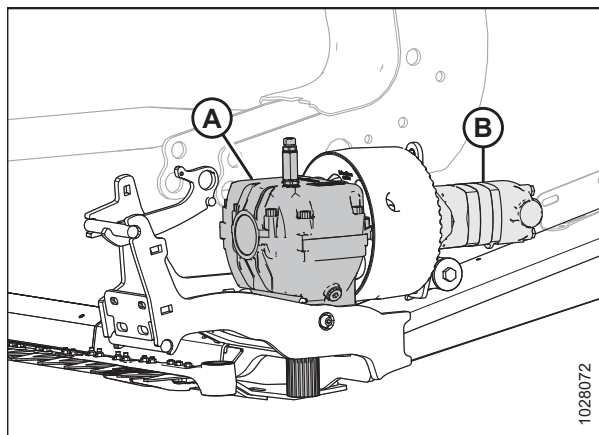
4.9 Knivtræksystem

Knivdrevsystemet forvandler pumpet hydraulisk tryk til en mekanisk bevægelse, der slår en række takkede knivblade på forsiden af skærebordet for at skære en række forskellige afgrøder.

4.9.1 Knivtrækboks

Knivdrevboksen er drevet af en hydraulisk motor og konverterer roterende bevægelse til knivens stempelbevægelse.

Enkeltknivsskærebord har en knivdrevboks (A) og en motor (B) i venstre side af skærebordet. Dobbeltknivsskærebord har en knivdrevboks og en motor i hver ende af skærebordet.



Figur 4.156: Venstre knivdrevboks vist – højre er lignende

Tjek oliestand i knivtrækboks

Der skal være nok olie i hver knivdrevboks, for at knivdrevet kan fungere korrekt. Du kan kontrollere oliestanden ved hjælp af målepinden, der sidder i hvert knivdrev.

FARE

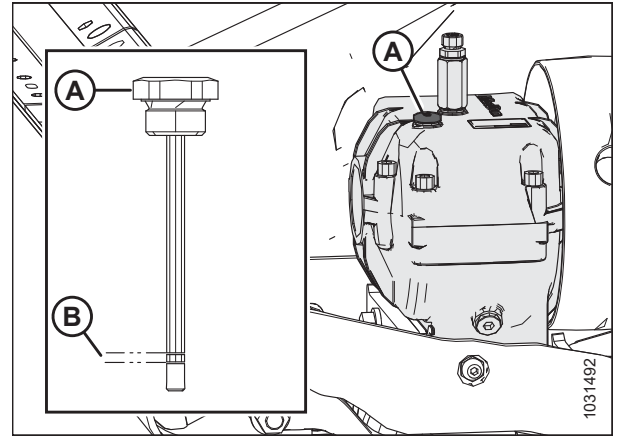
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sørg for, at skærebordet er nivelleret.
2. Sænk skærebordet.
3. Juster skærebordets vinkel, så toppen af knivkassen er i niveau med jorden.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjoldet, side 45](#)

6. Tag oliemålepinden (A) ud, tør den af, og sæt den i derefter. Stram den, indtil den er fingerstram.
7. Fjern målepinden igen for at kontrollere oliestanden. Oliestanden skal være inden for området (B) mellem stregerne nær bunden af målepinden.
8. Sæt oliepipen (A) i igen. Tilspænd oliepipen med et moment på 23 Nm (17 lbf-ft [204 lbf-in]).
9. Gentag trin 5, side 664 til trin 8, side 665 for at kontrollere oliestanden for det andet knivdrev.

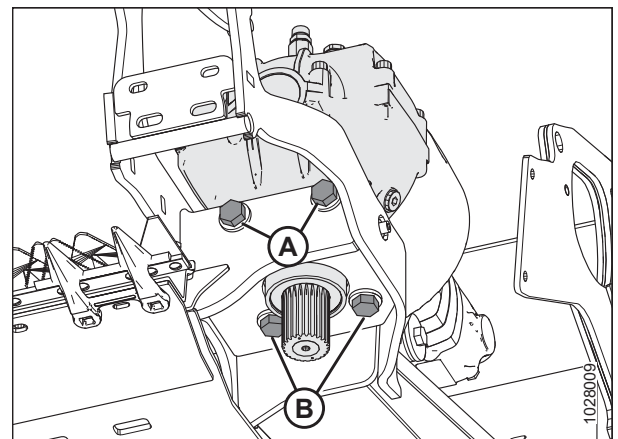


Figur 4.157: Knivtrækboks

Kontrol af monteringsbolte

Kontrollér momentet på knivdrevboksens fire monteringsbolte (A) og (B) efter de første 10 timers drift og derefter hver 100. time.

1. Sørg for, at alle bolte er tilspændt med et moment på 343 Nm (253 lbf-ft). Tilspænd sideboltene (A) først og derefter bundboltene (B).



Figur 4.158: Knivtrækboks – set nedefra

Olieskift i knivtrækboks

Udskift smøremidlet på knivdrevboksen efter de første 50 timers drift og derefter hver 1000. time (eller hvert 3. år).

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Åbn endeskjoldet. Se instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 45](#).

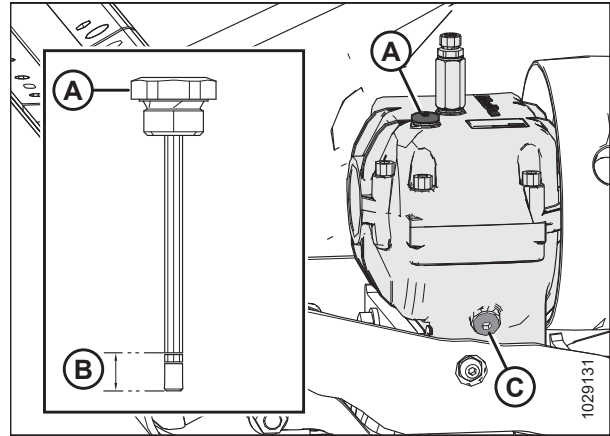
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

4. Placer en beholder, der er stor nok til at rumme ca. 1,5 l (0,4 US gallon) olie, under knivdrevboksen.
5. Fjern oliepind (A) og aftapningsprop (C).
6. Lad olien løbe ud af knivtrækboksen og ud i beholderen under den.
7. Montér aftapningsprop (C) igen.
8. Tilsæt 1,5 l (0,4 us gal) olie til knivtrækboksen. Se indersiden af omslagets bagside for anbefalede væsker og smøremidler.

BEMÆRK:

Tjek oliestanden med toppen af knivtrækboksen vandret og med oliepinden (A) skruet ind.

9. Kontroller, at oliestanden er inden for intervallet (B).
10. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#).



Figur 4.159: Knivtrækboks

4.10 Indføringsbord

Indføringsbordet er placeret på FM200-flydemodul. Det bruger et indføringssejl, der transporterer den afskårne afgrøde til indføringsneglen.

4.10.1 Udskiftning af indføringssejl

Indføringssejlet på flydemodul transporterer den høstede afgrøde til mejetærskerens indføringshus. Hvis indføringssejlet er flænget, revnet eller mangler lameller, skal det udskiftes.



FARE

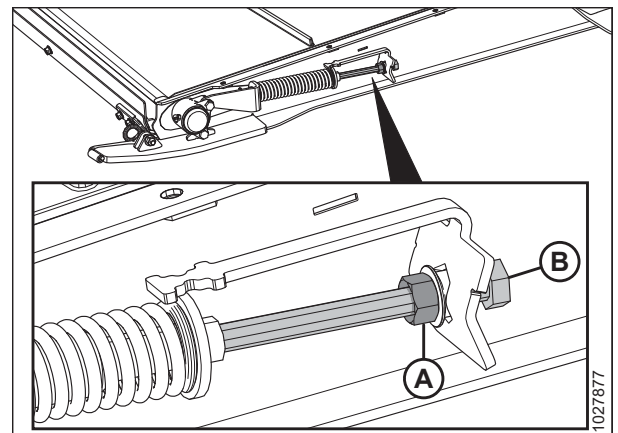
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



FARE

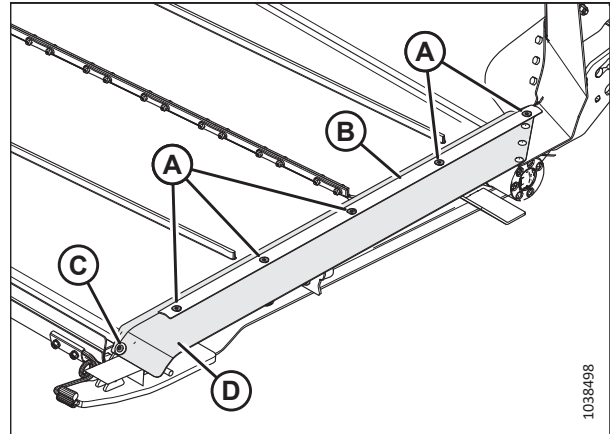
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Aktivér skærebordet, indtil sejltilslutningen er tilgængelig oven på indføringsdækket.
2. Hæv vinden helt.
3. Indstil vinden helt bagud.
4. Hæv skærebordet helt.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
7. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
8. Hvis Indføringsdækkets bakke er fuld af materiale, skal den tømmes, før proceduren afsluttes. Du kan finde instruktioner i *4.10.5 Sænkning af indføringsbordets bakke, side 687*.
9. Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej bolten (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.
10. Deaktiver skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
11. Sænk skærebordet til en behagelig arbejdsstilling
12. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



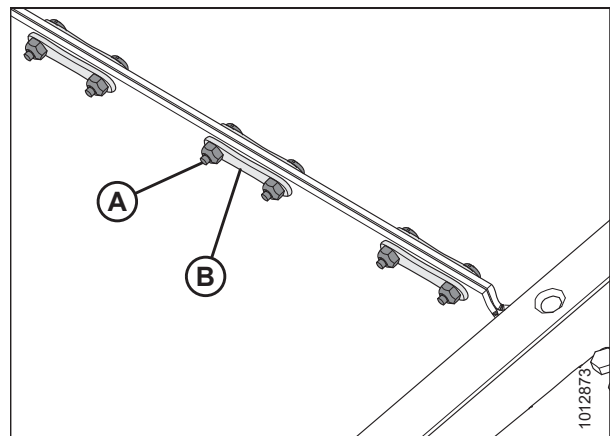
Figur 4.160: Strammer til indføringssejl

13. Fjern de fem undersænkede skruer (A) og holderen (B).
14. Fjern en rundhovedskruer og en spændeskive (C).
15. Vend midterfyldningen (D) om.
16. Gentag trin 13, side 668 til 15, side 668 på den anden side af indføringsdækket.



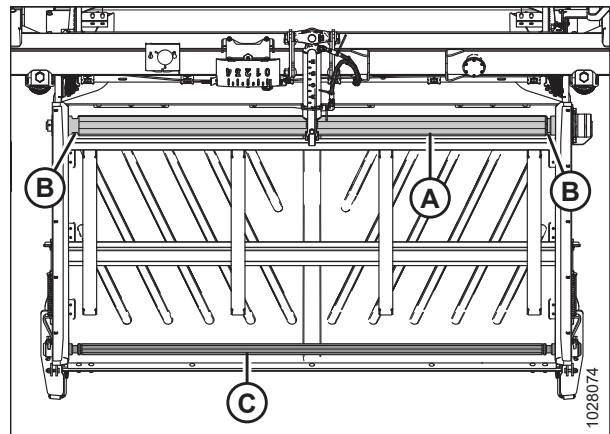
Figur 4.161: Indføringssejlstætning

17. Fjern møtrikkerne og skruerne (A). Fjern forbindelsesstropperne til sejlet (B).
18. Fjern indføringssejlet fra dækket.



Figur 4.162: Sejlholder

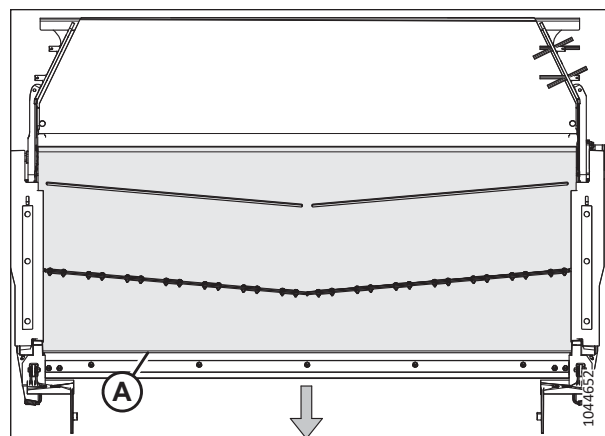
19. Fjern alt snavs fra drivrullen (A) og tomgangsrullen (C).
20. Montér det nye sejl over drivrulle (A). Sørg for, at sejlguiderne passer ind i drivrullens riller (B).
21. Træk sejlet langs bunden af indføringsdækket og over løberullen (C).



Figur 4.163: Flydemodulets indføringssejl

BEMÆRK:

V-klampen på sejlet (A) skal pege mod fronten.

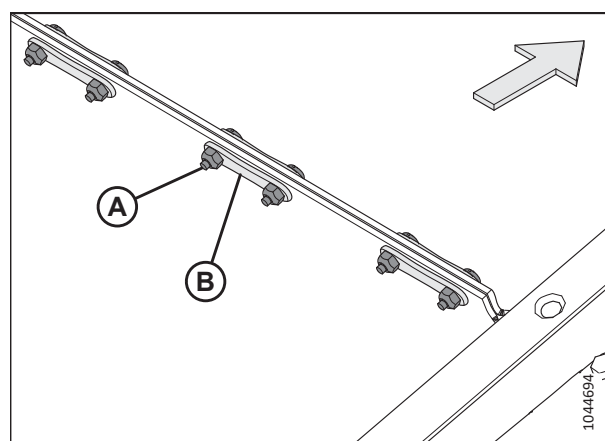


Figur 4.164: Retning af flydemodulets indførgesjæl

22. Forbind sejlets forbindelsesled med forbindelsesstropperne (B). Fastgør stropperne med møtrikker og skruer (A). Tilspænd møtrikkerne til 7 Nm (5 lbf·ft [60 lbf·in]).

VIGTIGT:

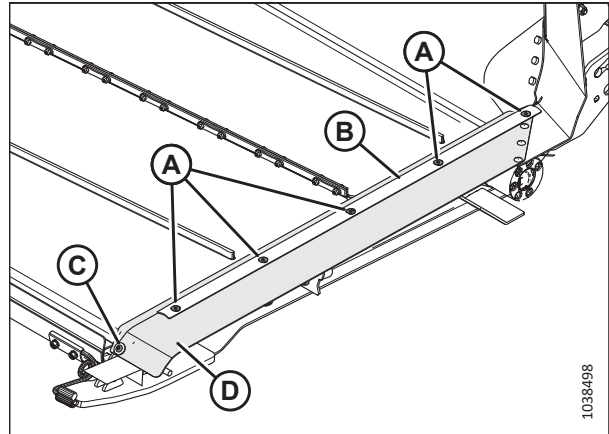
Sørg for, at skruenhovederne vender mod bagsiden af dækket.



Figur 4.165: Sejlholderens stropper

23. Hæv skærebordet helt.
24. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
25. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
26. Juster sejlspændingen. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indførgesjælets spænding, side 670](#).
27. Deaktiver skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
28. Sænk skærebordet til en behagelig arbejdsstilling
29. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

30. Placer midterfyldningen (D) som vist. Genmonter holderen (B).
31. Fastgør holderen og midterfyldningen med en knapskrue og spændeskive (C) og fem undersænkede skruer (A).
32. Gentag de to forrige trin på den modsatte side af indførringsdækket.
33. Kør adapteren i 3 minutter, og kontrollér derefter sejlspændingen igen. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indførringssejlets spænding](#), side 670.



Figur 4.166: Indførringssejlstætning

4.10.2 Kontrol og justering af indførringssejlets spænding

For at sejlet kan fungere korrekt, skal det være spændt korrekt. Kontrollér spændingen på sejlet, og juster det om nødvendigt.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

BEMÆRK:

Illustrationerne i denne procedure viser venstre side af skærebordet. Højre side af skærebordet er tilsvarende.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Kontrol af indførringssejlets spænding

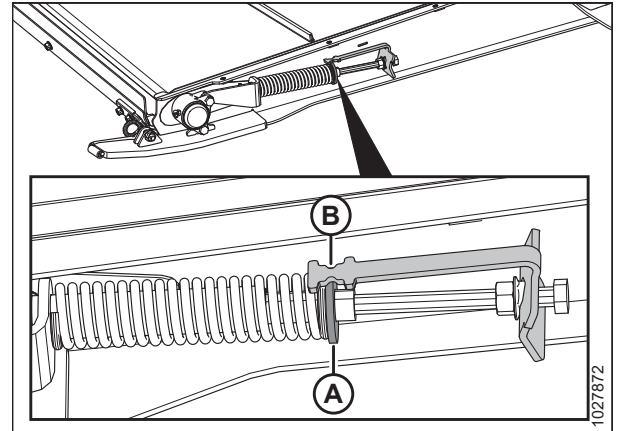
4. Sørg for, at sejlguiden (gummisporet på sejlets underside) er korrekt fastgjort i rillen på drevrullen, og at løberullen er mellem guiderne.

5. Tjek placeringen af fjederholderskive (A). Hvis indføringssejlet sporer korrekt, og fjederholderne på begge sider af sejlet er korrekt placeret, er det ikke nødvendigt at justere.

BEMÆRK:

Startpositionen for fjederholderskiven (A) er midt i U-formen på indikatoren (B). Placeringen af skiven (A) vil dog variere, efter sejlspringen er justeret.

6. Hvis justering er nødvendig, skal du gå videre til trin 7, side 671.



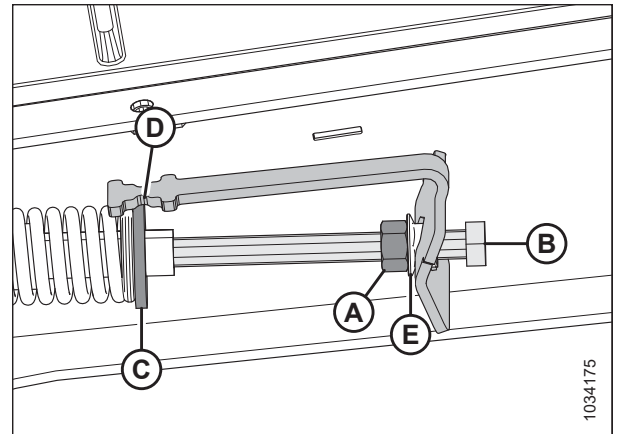
Figur 4.167: Strammer til indføringssejl

Justering af indføringssejlets spænding

7. Juster sejlets spænding ved at løsne kontramøtrikken (A) og drejebolten (B) med uret for at øge spændingen i sejlet (eller mod uret for at mindske spændingen i sejlet). Holderskiven (C) skal være i midten af indikatoren (D).

VIGTIGT:

Ved små spændingsjusteringer er det kun nødvendigt at justere den ene side af sejlet. For at undgå ujævn sejlspring ved større spændingsjusteringer skal begge sider af sejlet justeres.



Figur 4.168: Indføringssejlstrammer – venstre side

8. Hvis sejlet ikke sporer korrekt, skal du justere holderskiven (C), så den **IKKE** er i midten af indikatoren (D), men inden for følgende område:
 - Når holderskiven (C) er løsnet til 3 mm (1/8"), vil den bevæge sig mod forsiden af dækket fra indikatorens midte (D).
 - Når holderskiven (C) er tilspændt til 6 mm (1/4"), vil den bevæge sig mod bagsiden af dækket fra indikatorens midte (D).
9. Tilspænd kontramøtrik (A). Sørg for, at flangemøtrikken (E) er tæt mod indikatorbeslaget.
10. Deaktiver skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

4.10.3 Indføringssejlets drivrulle

Indføringssejlets drivrulle drives hydraulisk for at dreje indføringssejlet og transportere afgrøden mod indføringsneglen.

Fjernelse af indføringssejlets drivrulle

Indføringssejlets drivrulle skal fjernes, når du reparerer eller udskifter den.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

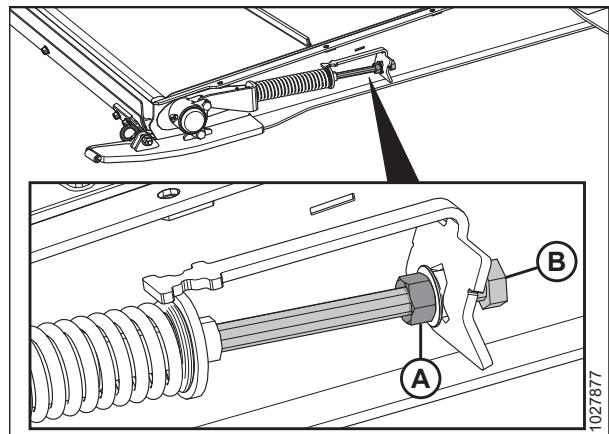
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

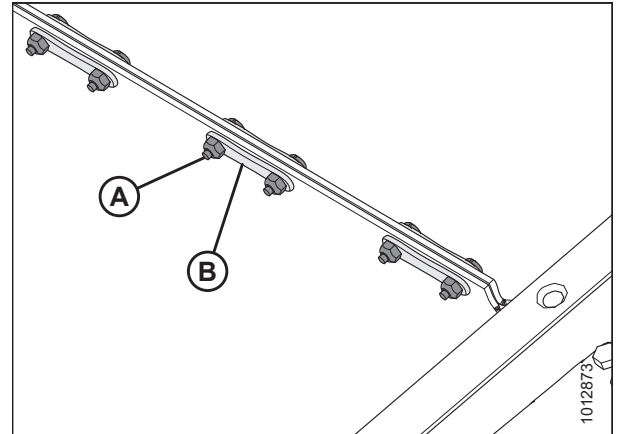
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinen – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Hæv vinen helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej boltene (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.



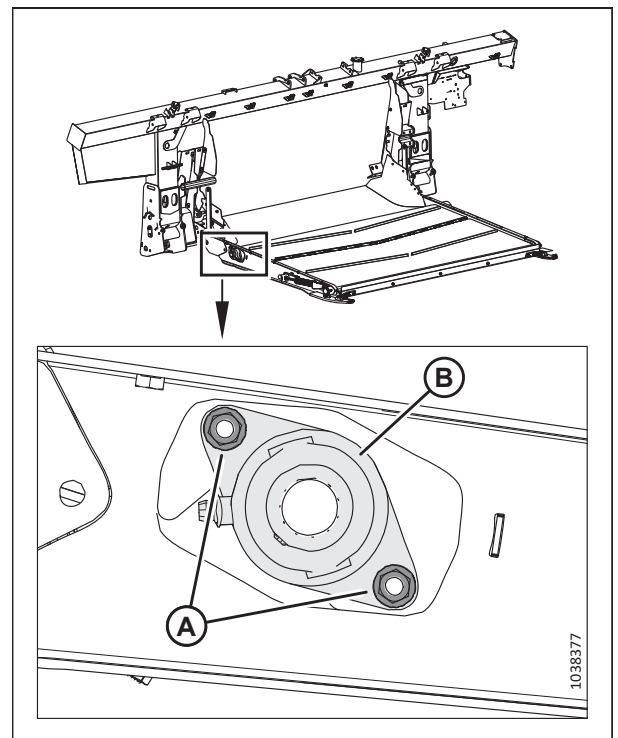
Figur 4.169: Strammer til indføringssejl

7. Fjern møtrikkerne og skruerne (A). Fjern forbindelsesstropperne til sejlet (B).
8. Løft sejlets sider for at eksponere rullerne.



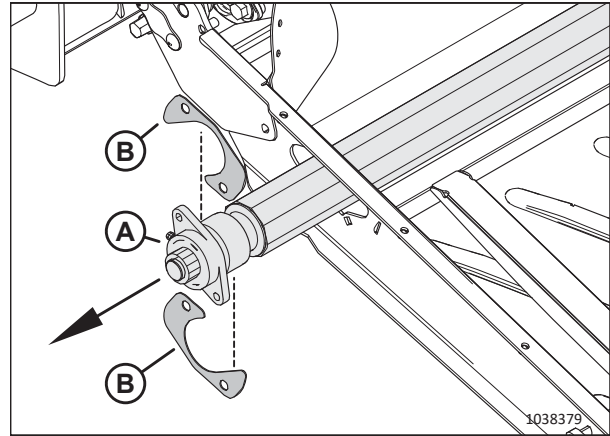
Figur 4.170: Sejlholder

9. På bordets højre side skal du fjerne to møtrikker (A) og bolte fra drivrullens leje (B).



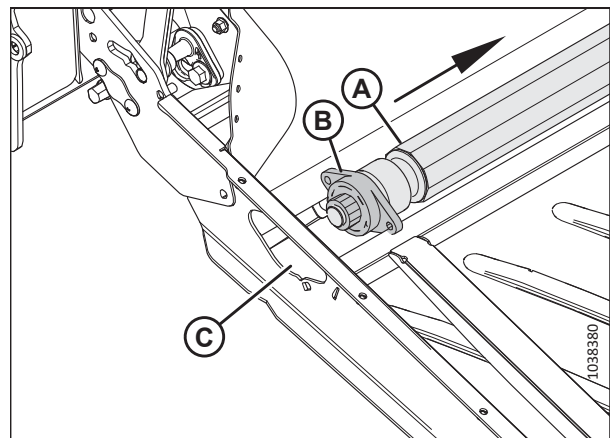
Figur 4.171: Drivrullens leje

10. Skub drivrullen med lejesamlingen (A) mod højre, indtil venstre ende går fri af motorens not.
11. Fjern begge dæksler (B).



Figur 4.172: Drivrulle

12. Løft den venstre ende ud af rammen.
13. Skub samling (A) til venstre, så lejehus (B) føres gennem rammeåbning (C).
14. Fjern rulle (A).

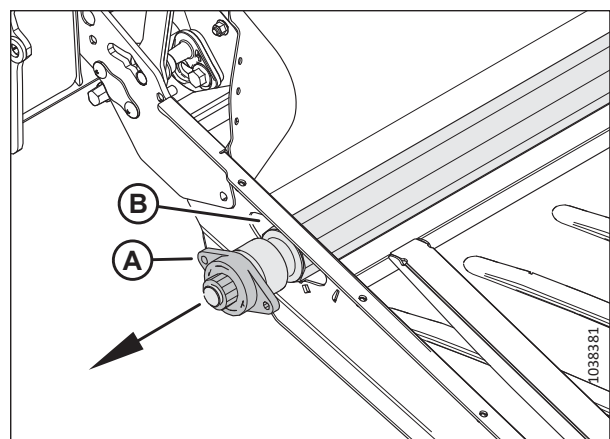


Figur 4.173: Drivrulle

Montering af indføringssejlets drivrulle

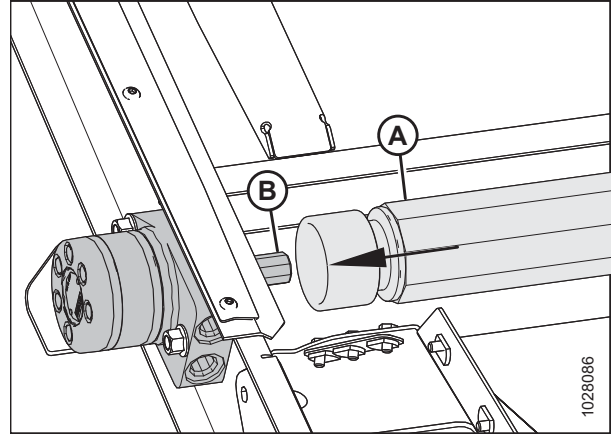
Indføringssejlets drivrulle skal monteres, når den er blevet repareret eller udskiftet.

1. Påfør fedt på motornoten.
2. Før lejets ende (A) af drivrullen gennem rammeåbning (B).



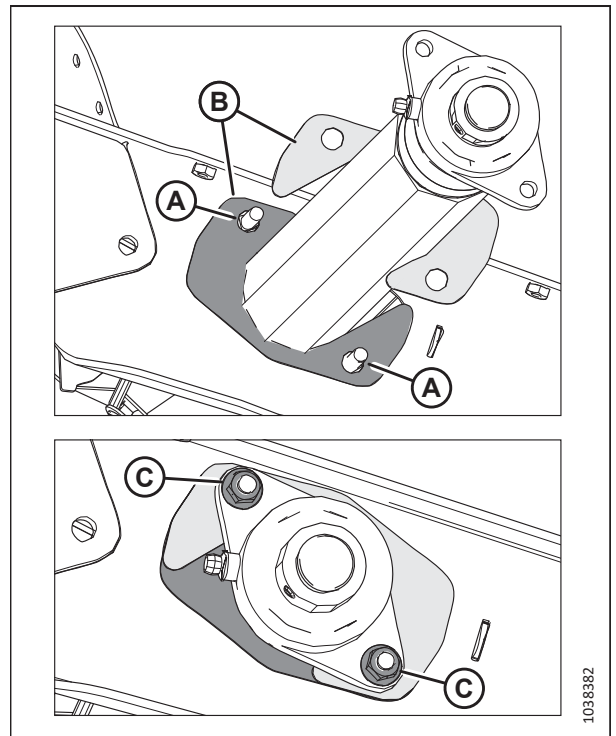
Figur 4.174: Drivruller – lejeende

3. Skub venstre ende af drivrullen (A) over på motornoten (B).



Figur 4.175: Indføringssejlets motor

4. Monter to bolte (A) i indføringsbordet.
 5. Monter begge dæksler (B) på de to bolte.
- VIGTIGT:**
Placer dækslerne i den viste rækkefølge.
6. Fastgør drevrullens leje med to møtrikker (C).
 7. Monter indføringsbordets sejl. Se instruktioner i [4.10.1 Udskiftning af indføringssejl, side 667](#).
 8. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 670](#).



Figur 4.176: Drivruller – leje

Afmontering af leje til indføringssejlets drivrulle

Lejet til indføringssejlets drivrulle hjælper rullen med at dreje. Lejet skal fjernes, når det udskiftes.

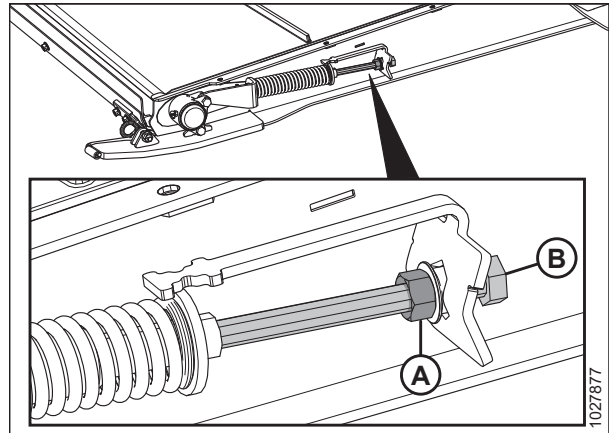
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

⚠ ADVARSEL

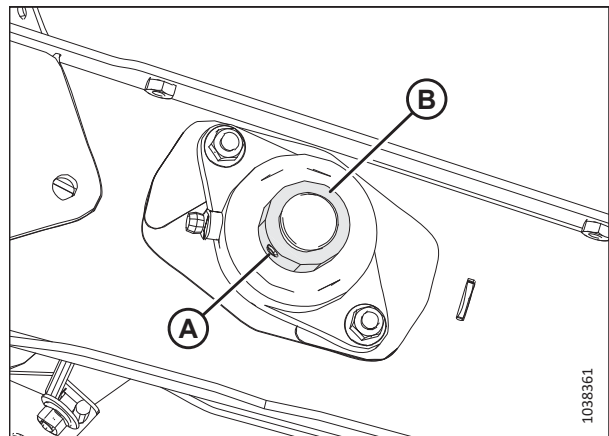
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej bolten (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.



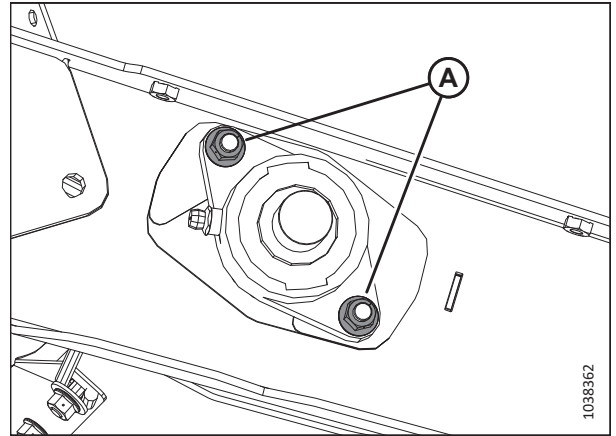
Figur 4.177: Strammer til indføringssejl

7. Løsn sætskruen (A) på lejelåsen (B).
8. Brug en hammer og dorn til at banke let på lejelåsen (B) i den modsatte retning af sneglens rotation for at frigøre låsen.



Figur 4.178: Leje til indføringssejlets drivrulle

9. Fjern to møtrikker (A).



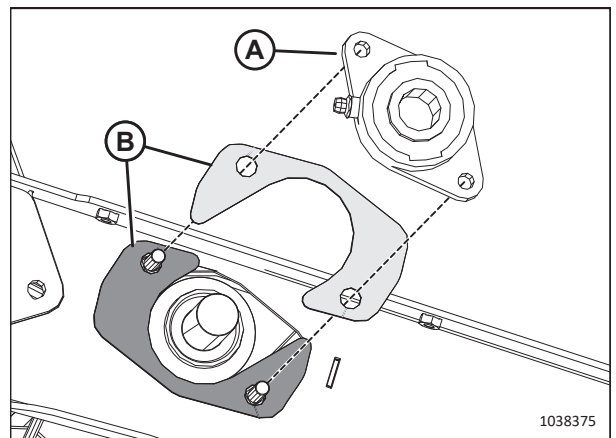
Figur 4.179: Leje til indførseslejlets drivrulle

10. Fjern leje (A).

BEMÆRK:

Hvis lejet sidder fast på akslen, kan det være lettere at fjerne drivrullen. Se instruktioner i [Fjernelse af indførseslejlets drivrulle, side 672](#).

11. Efterse begge dæksler (B) for skader. Hvis de er beskadigede, skal du udskifte dem med delene i sættet MD #347553.

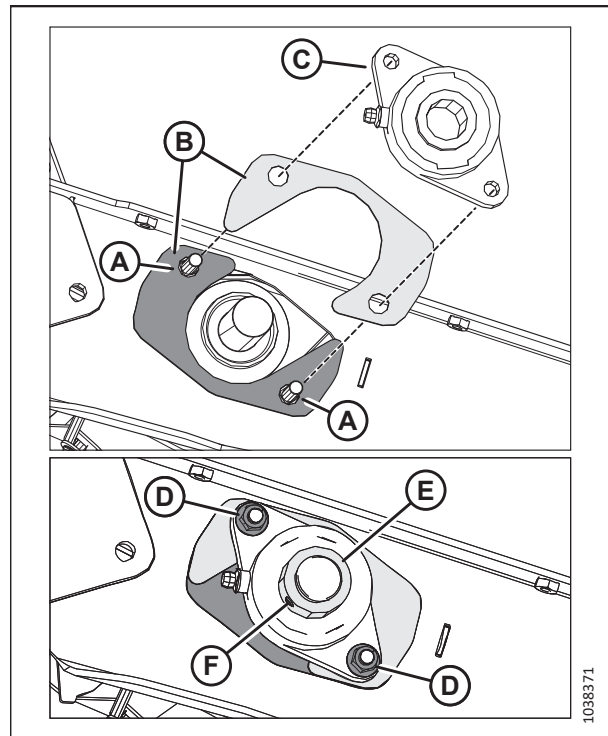


Figur 4.180: Leje til indførseslejlets drivrulle

Montering af leje til indføringssejlets drivrulle

Lejet holdes på plads med bolte og en låsekrave.

1. Monter to bolte (A) i indføringsbordet.
2. Monter begge dæksler (B) på de to bolte.
VIGTIGT:
Placer dækslerne i den viste rækkefølge.
3. Monter drivrullens lejehus (C) på akslen.
4. Fastgør huset med to møtrikker (D).
5. Montér lejelåskraven (E) på akslen.
6. Ved hjælp af en hammer og dorn skal du banke let på lejelåsen i samme retning som sneglens rotation for at låse den.
7. Tilspænd lejelåsens sætskrue (F).
8. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding](#), side 670.



Figur 4.181: Leje til indføringssejlets drivrulle

4.10.4 Indføringssejlets tomgangsrulle

Indføringssejlets tomgangsrulle drives af friktionen fra indføringssejlet, som drejes af drivrullen. Ligesom drevrullen hjælper løberullen indføringssejlet med at transportere afgrøden til sneglen.

Fjernelse af indføringssejlets tomgangsrulle

Indføringssejlets løberulle skal afmonteres, når den skal repareres eller udskiftes.

! FARE

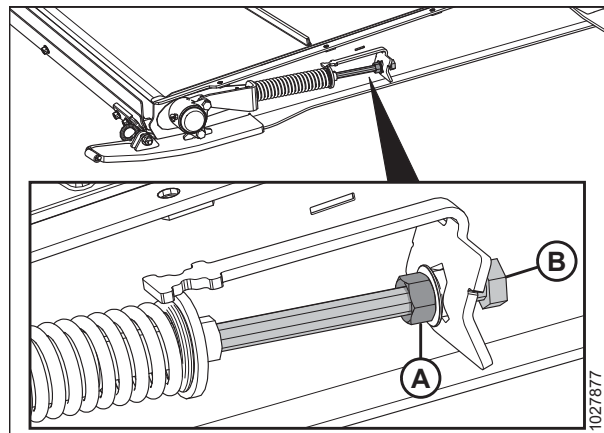
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

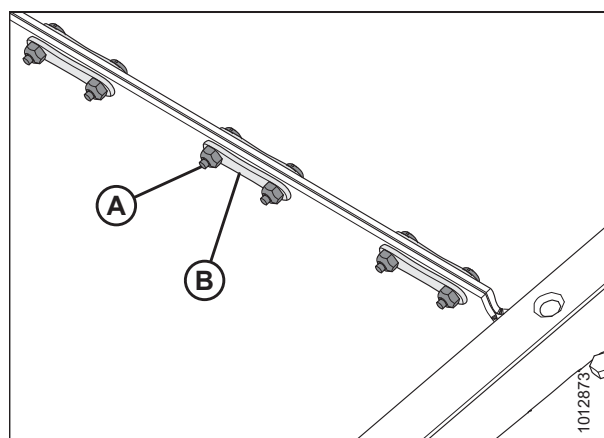
1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere](#), side 43.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

- Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej bolten (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.



Figur 4.182: Strammer til indføringssejl

- Fjern møtrikkerne og skrueene (A). Fjern forbindelsesstropperne til sejlet (B).
- Separer sejlet
- Sænk indføringsbordets front.

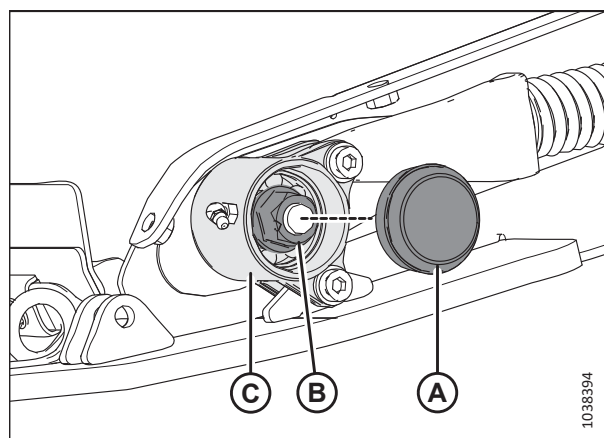


Figur 4.183: Sejlholder

- Fjern beskyttelsehætte (A) og møtrik (B) fra lejehus (C).

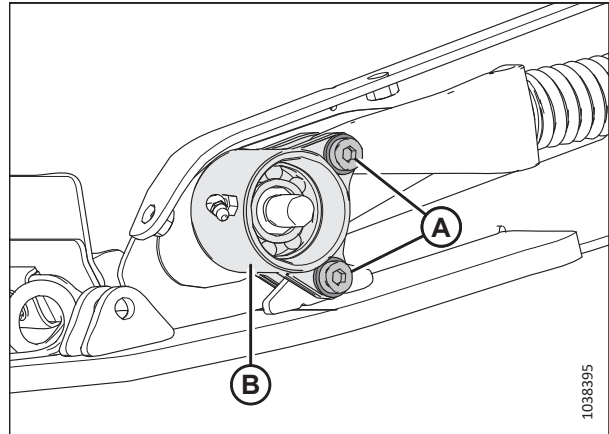
BEMÆRK:

FM200-flydemoduler, modelår 2024 og nyere, vil have smøreniplerne på støvdækslet, ikke på lejeuset. Støvdækslet med smørenippel er kompatibelt med tidligere modelår.



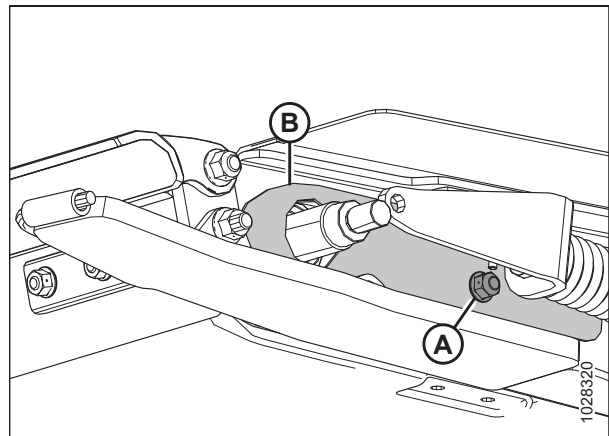
Figur 4.184: Tomgangsrullens lejehus

11. Fjern beslaget, der fastgør lejehuset til dækskinnen og strammeren fra placeringen (A).
 - Unbrakobolt, spændeskive og møtrik.
12. Fjern lejehus (B) fra tomgangsrullen.
13. Gentag trin 10, side 679 til trin 12, side 680 på den modsatte side af indføringsbordet.



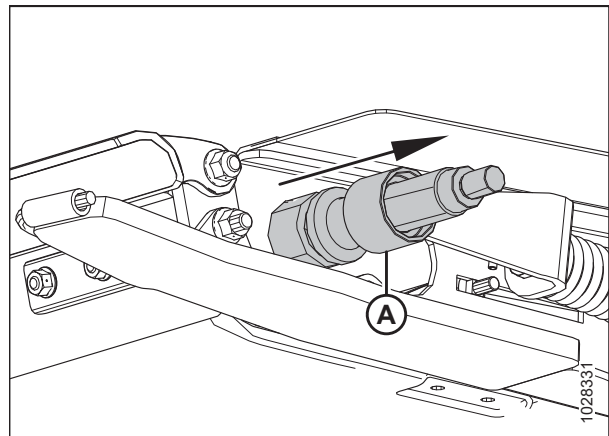
Figur 4.185: Tomgangsrullens lejehus

14. Fjern møtrik (A) og dæksel (B) på den ene side af bordets ramme.



Figur 4.186: Tomgangsrullens dæksel

15. Skub løberullen (A) ud gennem den anden side af dækrammen.



Figur 4.187: Tomgangsrulle

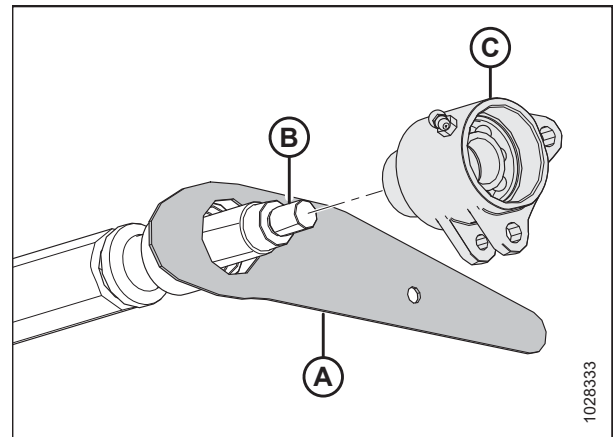
Montering af indføringssejlets tomgangsrulle

Indføringssejlets tomgangsrulle skal monteres, når den er blevet repareret eller udskiftet.

1. Skub dæksel (A) over den ene ende af tomgangsrullen.
2. Børst tomgangsrulleakslen (B) med olie.
3. Drej forsigtigt lejesamlingen (C) på akslen med hånden for at undgå beskadigelse af pakningen.

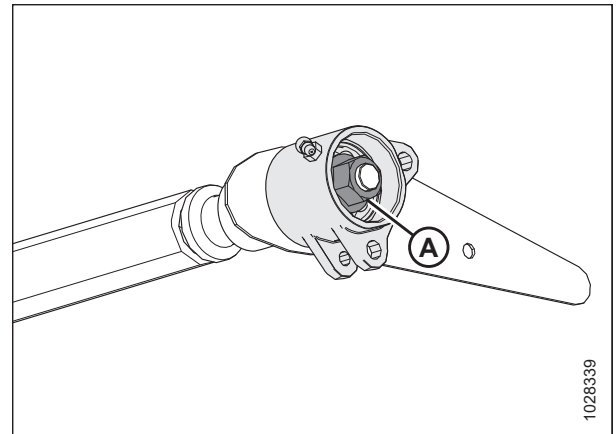
VIGTIGT:

Sørg for, at lejesamlingen sidder lige i akslen for at undgå beskadigelse af pakningen under montering.



Figur 4.188: Tomgangsrulle

4. Når lejet og begge pakninger sidder rundt om akslen, skal du montere møtrikken (A).
5. Tilspænd møtrikken til 81 Nm (60 lbf-ft).

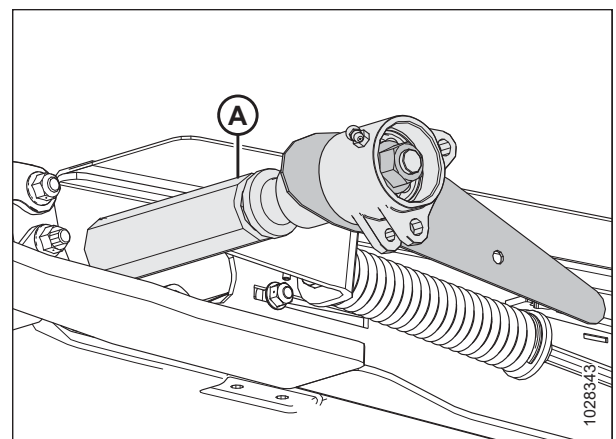


Figur 4.189: Venstre løberulleleje

6. Skub tomgangsrulle (A) gennem udskæringen i bordets ramme.

BEMÆRK:

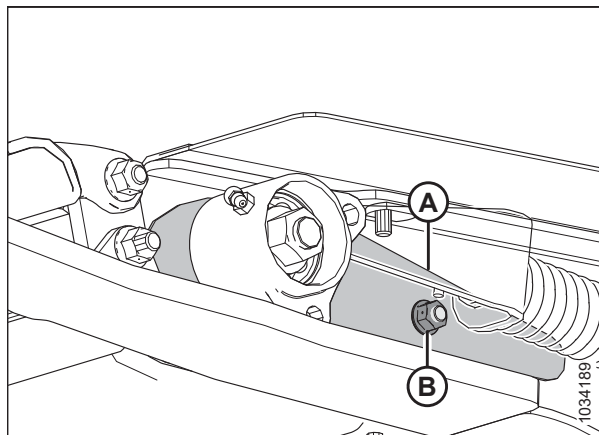
Den højre ende af løberullen skal stikke ud af den højre dækramme.



Figur 4.190: Indføringsbord – venstre side

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

7. Monter bolten inde fra indføringsdækket for at fastgøre dækslet til løberullen (B).
8. Montér møtrik (B). Overspænd **IKKE** møtrikken. Møtrikken skal holde dækslet til løberullen på plads og bevæge sig med løberullen.

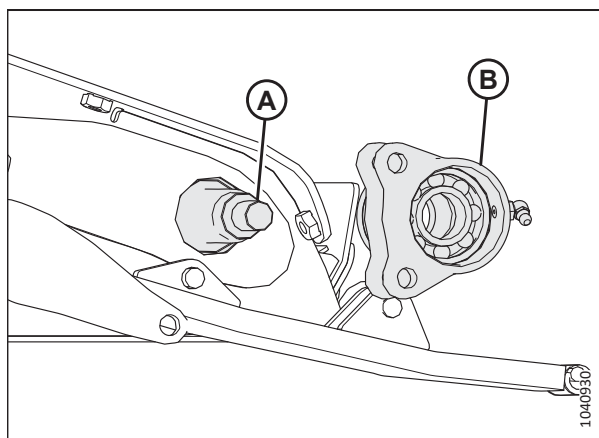


Figur 4.191: Tomgangsdæksel – venstre side

9. På højre side af dækrammen pensles den modsatte ende af løberulleakslen (A) med olie.
10. Drej forsigtigt lejesamlingen (B) over på akslen (A) med hånden for at undgå at beskadige pakningen.

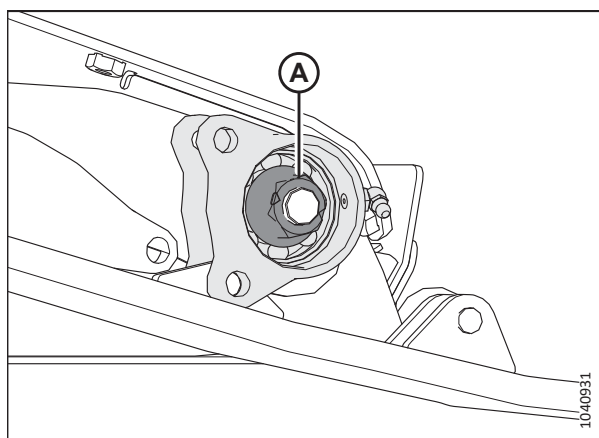
VIGTIGT:

Sørg for, at lejesamlingen sidder lige i akslen for at undgå beskadigelse af pakningen under montering.



Figur 4.192: Indføringsdæk – højre side

11. Når lejet og begge pakninger sidder rundt om højre side af akslen, skal du montere møtrikken (A).
12. Tilspænd møtrikken til 81 Nm (60 lbf·ft).



Figur 4.193: Indføringsdæk – højre side

13. Drej løberullehuset (A), indtil hullerne i de nederste tapper flugter med hullerne i svejsetappen (B).
14. Juster hullet i støbt støtte (D) i forhold til hullerne i den øverste tap på tomgangsrullehus (A).
15. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltens gevind, og indsæt derefter følgende hardware på placering (C) og (E):
 - Unbrakobolt, spændeskive og møtrik.
16. Tilspænd boltene (C) og (E) med et moment på 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).

VIGTIGT:

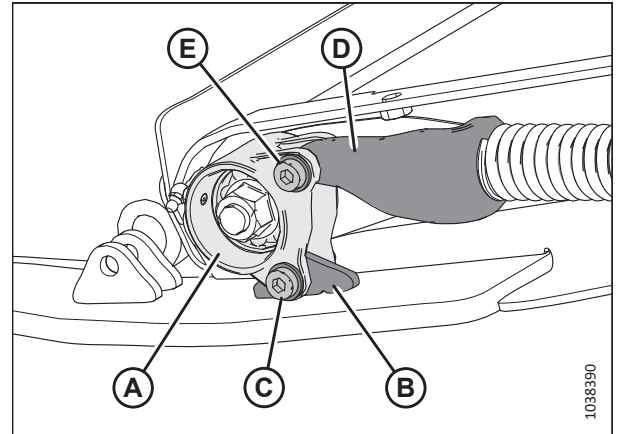
Boltene (C) og (E) må **IKKE** overspændes.

17. Fyld lejhullet med smøremiddel, og monter derefter støvdækslet (A) i begge ender af løberullen.

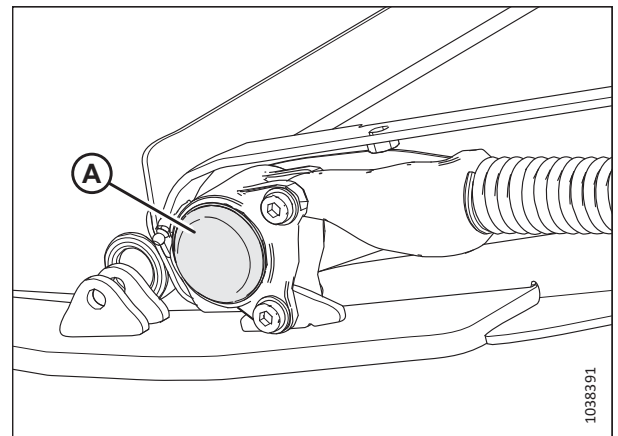
BEMÆRK:

FM200-flydemoduler, modelår 2024 og nyere, vil have smøreniplerne på støvdækslet, ikke på lejhuset. Støvdækslet med smørenippel er kompatibelt med tidligere modelår.

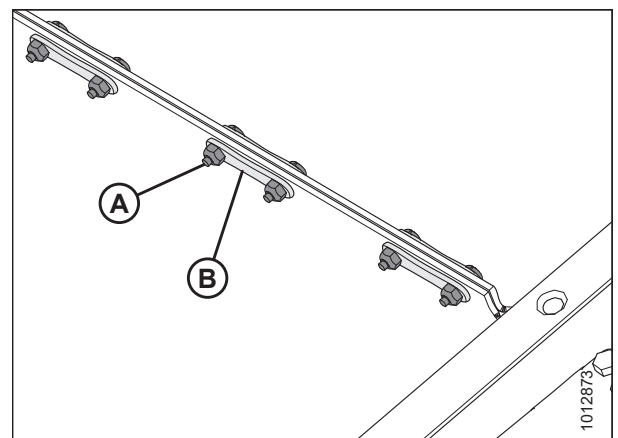
18. Tjek, at smøreniplen fungerer. Smør indføringssejlets tomgangsrulles leje, indtil fedtet kommer ud af pakningerne. Tør overskydende smøremiddel fra området efter smøring.
19. Gentag trin [13, side 683](#) til trin [18, side 683](#) på den modsatte side.
20. Luk indføringssejlet, og fastgør det med skruer (A), forbindelsesstroppe (B) og møtrikker.
21. Stram indføringssejlet. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 670](#).



Figur 4.194: Tomgangsrulles leje – venstre side



Figur 4.195: Indføringsbord – venstre side,



Figur 4.196: Sejlholder

Udskiftning af lejet til indføringssejlets tomgangsrulle

Lejet til indføringssejlets tomgangsrulle hjælper rullen med at dreje. Lejet skal fjernes, når det udskiftes.

BEMÆRK:

Proceduren er den samme for begge sider af indføringssejlets løberulle. Venstre side af rullen er vist i illustrationerne nedenfor.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

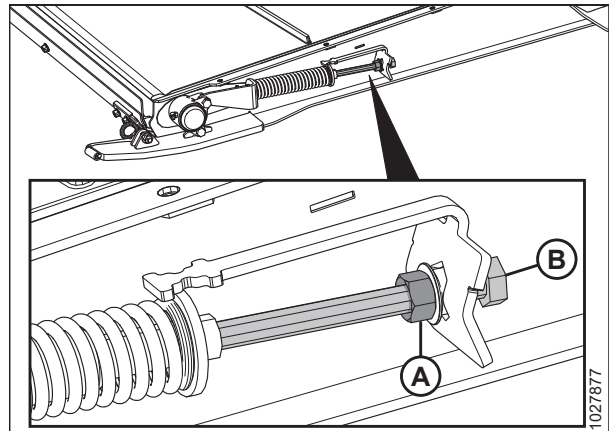
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Find indføringssejlets strammer. Løsn kontramøtrikken (A). Drej bolten (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet.

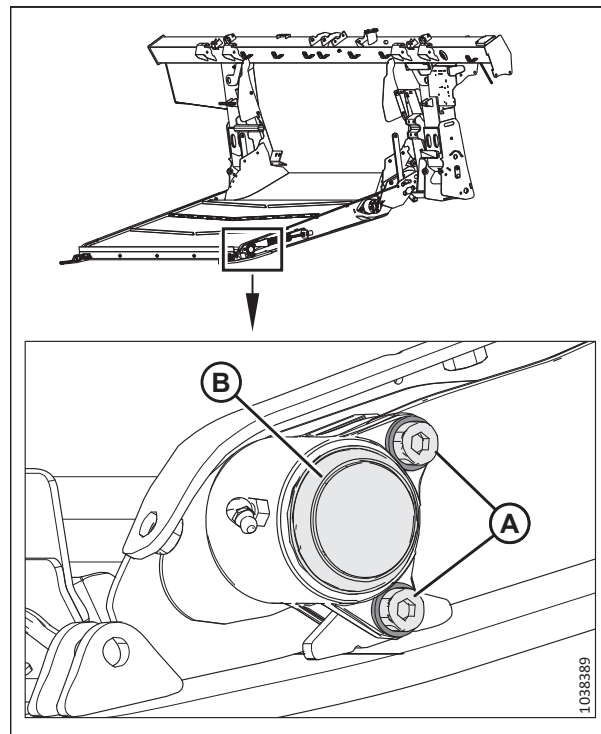


Figur 4.197: Strammer til indføringssejl

7. Fjern beslaget, der fastgør lejehuset til dækskinnen og strammeren fra placering (A):
 - Unbrakobolt, spændeskive og møtrik.
8. Fjern beskyttelsehætte (B).

BEMÆRK:

FM200-flydemoduler, modelår 2024 og nyere, vil have smøreniplerne på støvdækslet, ikke på lejehuset. Støvdækslet med smørenippel er kompatibelt med tidligere modelår.

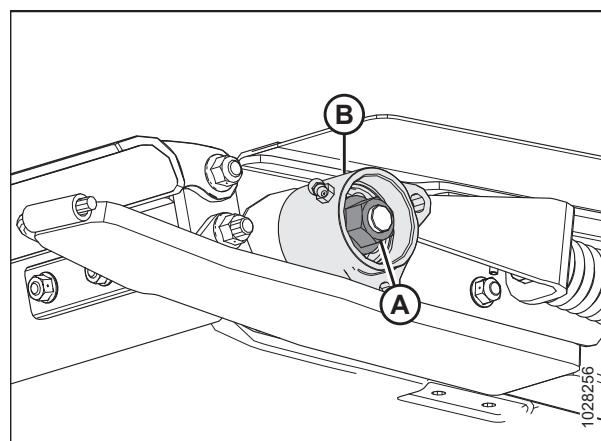


Figur 4.198: Venstre løberulleleje

9. Afmonter møtrikken (A), og afmonter derefter lejehuset (B) fra dækket. Gem møtrikken og lejehuset.

BEMÆRK:

Hvis lejet sidder fast på akslen, kan det være lettere at fjerne tomgangsrullen. Se instruktioner i [Fjernelse af indføringssejlets tomgangsrulle](#), side 678.



Figur 4.199: Tomgangsrullens leje – venstre side

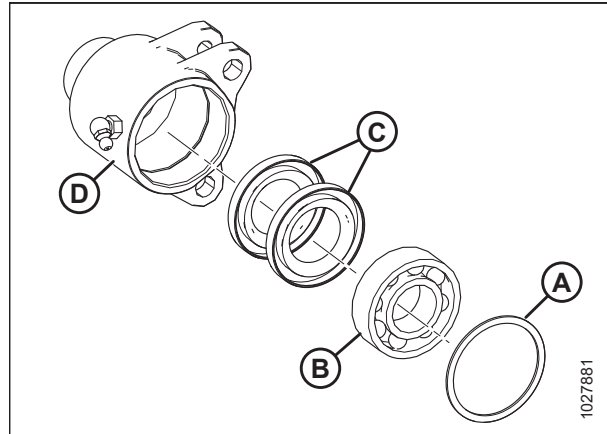
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

10. Demonter låseringen (A), lejet (B) og pakningerne (C) fra lejehuset (D).
11. Påfør olie på borehullet, før du samler delene.
12. Monter pakningerne (C) i lejehuset (D).

BEMÆRK:

Sørg for, at den flade side af pakningen vender indad.

13. Smør lejet (B) med smøremiddel, og monter derefter lejet som vist.
14. Installer holdering (A).

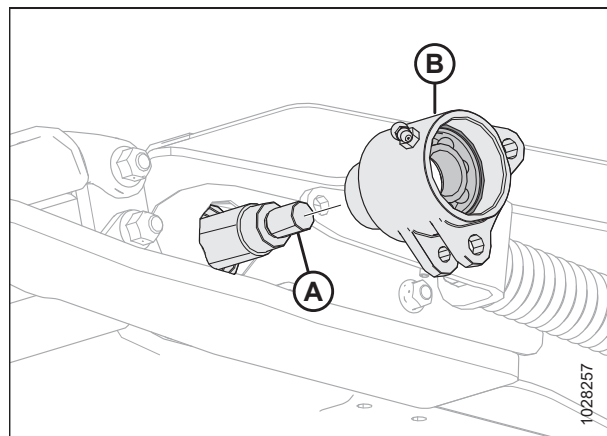


Figur 4.200: Lejesamling

15. Børst tomgangsrullens aksel (A) med olie.
16. Drej forsigtigt lejesamlingen (B) over på akslen (A) med hånden for at undgå at beskadige pakningen.

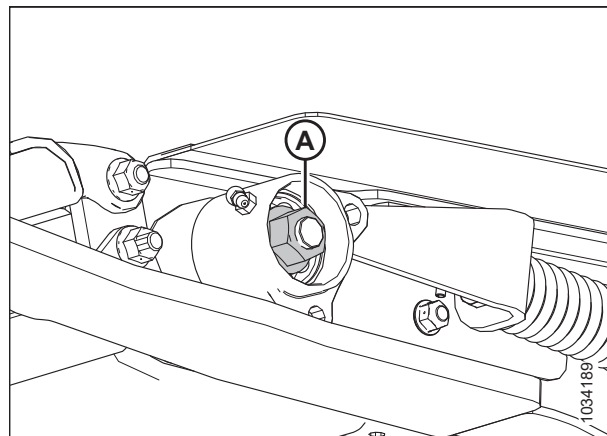
VIGTIGT:

Sørg for, at lejesamlingen sidder lige i akslen for at undgå beskadigelse af pakningen under montering.



Figur 4.201: Tomgangsrullens leje – venstre side

17. Efter lejet og begge pakninger er monteret rundt om akslen, monteres møtrikken (A) og tilspændes med et moment på 81 Nm (60 lbf-ft).



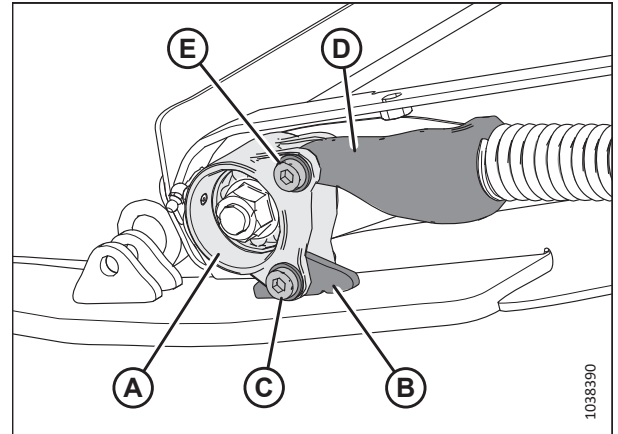
Figur 4.202: Tomgangsrullens leje – venstre side

18. Drej løberullehuset (A), indtil hullerne i de nederste tapper flugter med hullet i svejsetappen (B).
19. Juster hullet i støbt støtte (D) i forhold til hullerne i den øverste tap på tomgangsrullehus (A).
20. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på boltens gevind, og indsæt derefter følgende hardware på placering (C) og (E):
 - Unbrakobolt, spændeskive og møtrik.
21. Tilspænd boltene (C) og (E) med et moment på 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).

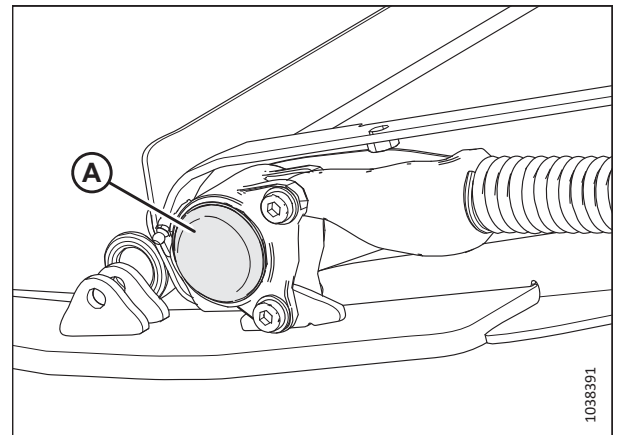
VIGTIGT:

Boltene (C) og (E) må **IKKE** overspændes.

22. Gentag trin [7, side 685](#) til trin [21, side 687](#) på den modsatte side.
23. Fyld lejhullet med smøremiddel, og monter derefter støvdækslet (A) i begge ender af løberullen.
24. Tjek, at smøreniplen fungerer. Smør indførseslejlets tomgangsrulles leje, indtil fedtet kommer ud af pakningerne. Tør overskydende smøremiddel fra området efter smøring.
25. Gentag trin [7, side 685](#) til trin [24, side 687](#) på den modsatte side.
26. Stram indførseslejlet. Se instruktioner i [4.10.2 Kontrol og justering af indførseslejlets spænding, side 670](#).



Figur 4.203: Tomgangsrullens leje – venstre side



Figur 4.204: Indførsingsbord – venstre side,

4.10.5 Sænkning af indførsingsbordets bakke

Indførsingsbordets bakke beskytter indførseslejlet mod genstande på jorden. Den kan åbnes og lukkes for at få adgang til indførseslejlet.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



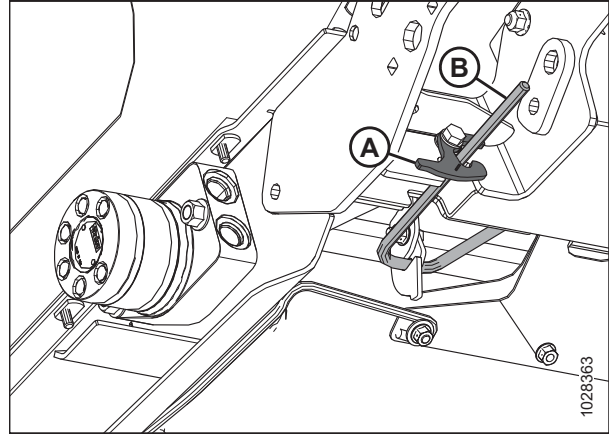
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

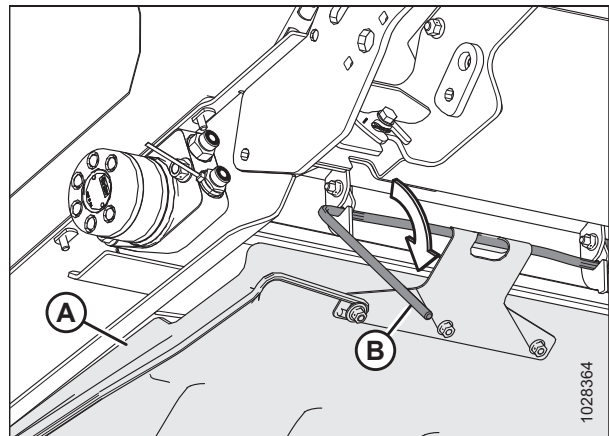
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

4. På indførbordets underside skal du dreje låsepæl (A) for at låse håndtaget op (B). Gentag dette trin i den modsatte ende af indførbordet.



Figur 4.205: Indførbordets underside

5. Hold bakken (A), og drej håndtag (B) nedad for at frigøre bakken.

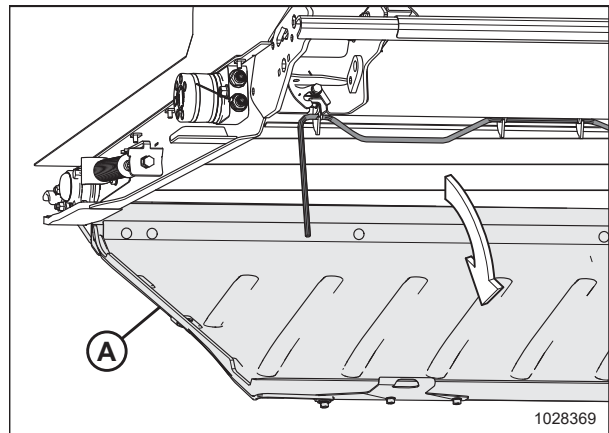


Figur 4.206: Indførbordets underside

6. Sænk indførbordets bakke (A).

BEMÆRK:

Fjern alt snavs, der kan have samlet sig i indførbordets bakke.



Figur 4.207: Indførbordets bakke

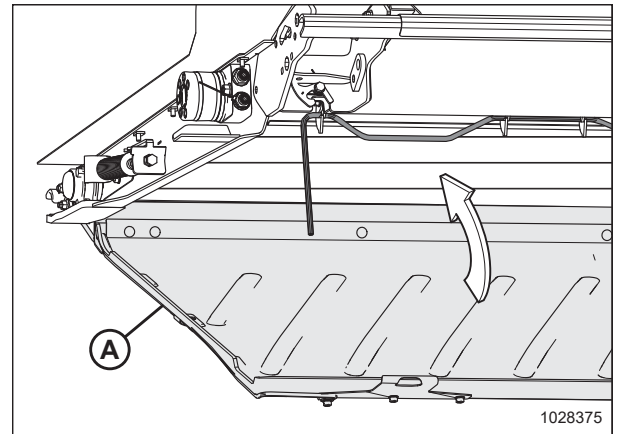
4.10.6 Hævning af indføringsbordets bakke

Indføringsbordets bakke beskytter indføringssejlet mod genstande på jorden. Den kan åbnes og lukkes for at få adgang til indføringssejlet.

FARE

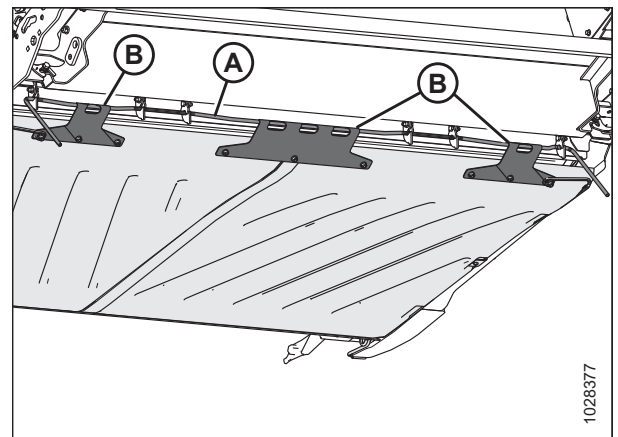
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

1. Hæv indføringsbordets bakke (A).



Figur 4.208: Indføringsbordets bakke

2. Fastgør låsehåndtaget (A) i tre kroge i indføringsbordets bakke (B).



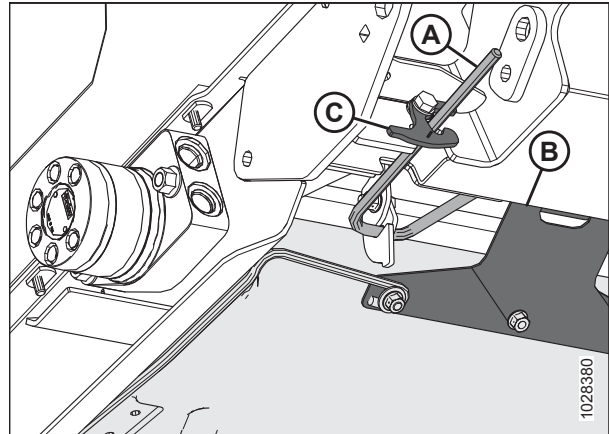
Figur 4.209: Undersiden af indføringsbordets bakke

3. Roter håndtagene (A) opad, så indføringsbordets bakke låses fast.

BEMÆRK:

Sørg for, at alle bordets tre bakkekroge (B) er fastgjort på låsehåndtag.

4. Hold indføringsbordets bakke på plads, og roter låsepalen (C) for at låse håndtaget (A).



Figur 4.210: Undersiden af indføringsbordets bakke

4.10.7 Kontrol af breakaway-kroge

Kontrollér de venstre og højre breakaway-forbindelseskroge **DAGLIGT** for at sikre, at de ikke er revnede eller knækkede.

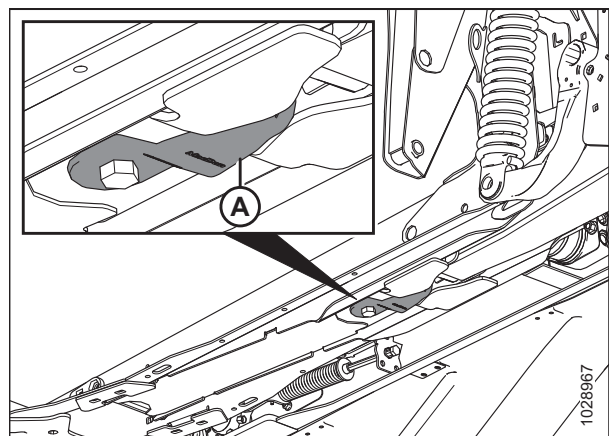
! FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

! FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

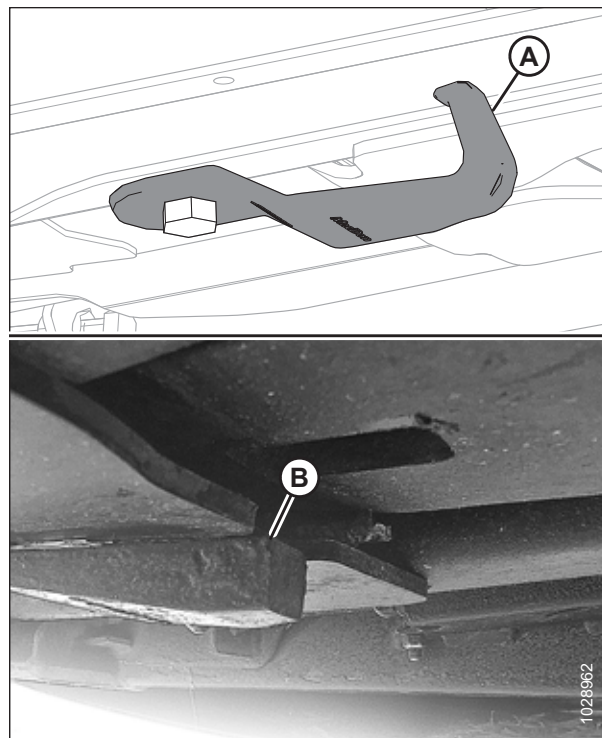
1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Før betjeningen skal du sikre dig, at begge breakaway-forbindelseskroge (A) er fastgjort på flydmodulet under indføringsdækket.



Figur 4.211: Indføringsbord – set nedefra

BEMÆRK:

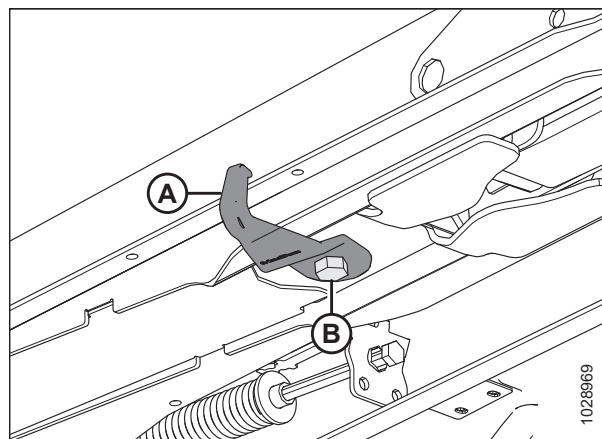
Figur 4.212, side 691 viser en ubeskadiget breakaway-kroge (A) og en beskadiget breakaway-kroge (B). En strakt breakaway-krog vises ikke.



Figur 4.212: Breakaway-forbindelseskroge

BEMÆRK:

For at flytte krogen (A) til opbevaringspositionen skal du løsne boltene (B) og dreje krogen 90 °.



Figur 4.213: Breakaway-forbindelseskroge i opbevaringsposition

4.11 Afribberarme

Der er monteret afstrygerarme i åbningen til flydmodulet for at forbedre indføringen i afgrøder som ris. Det kan være nødvendigt at fjerne dem afhængigt af den ønskede konfiguration af flydmodulet.

4.11.1 Fjernelse af afribberarme

Afribberarmene er fastgjort til flydmodulet med fire bolte og møtrikker.

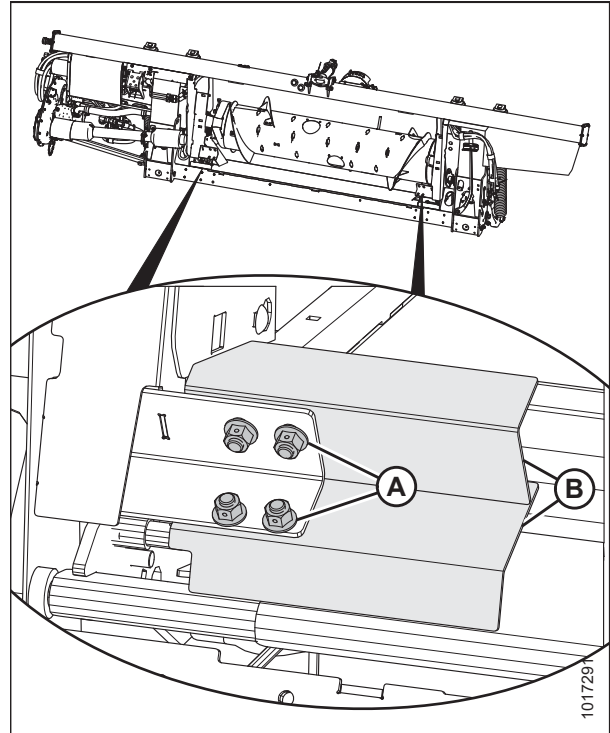
1. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i [3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 87](#).

2. Fjern fire bolte og møtrikker (A), som fastholder afribberarm (B) til flydmodulrammen, og fjern afribberarm.

BEMÆRK:

Der er muligvis kun to øvre bolte på afribberarm (B).

3. Gentag forrige trin på den modsatte side af flydmodulet.



Figur 4.214: Afribberarme

4.11.2 Montering af afribberarme

Afribberarmene er monteret i de nederste hjørner af åbningen til flydmodulet.

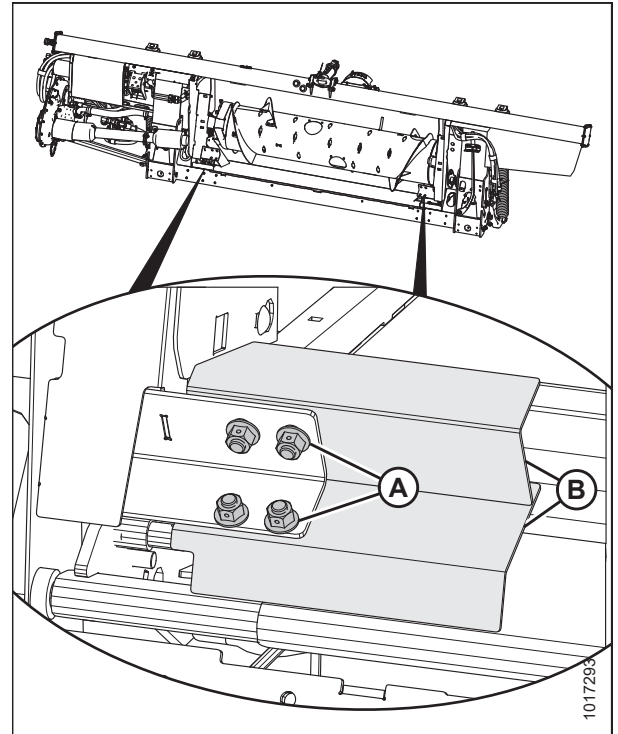
1. Frakobl skærebordet fra mejetærskeren. Se instruktioner i [3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 87](#).

2. Placer aribberarm (B) som vist, så indhakked er i rammens hjørne.
3. Fastgør aribberarm (B) til flydemodulet med fire bolte og møtrikker (A). Sørg for, at møtrikkerne vender ind mod mejetærskeren.

BEMÆRK:

Hvis de nederste bolte og møtrikker er for svære at montere, kan du nøjes med at montere de øverste to bolte.

4. Gentag trin 2, *side 693* og trin 3, *side 693* på den modsatte side af flydemodulet.



Figur 4.215: Aribberarme

4.12 Skærebordets sidesejl

Der er to sejl, en på hver side af skærebordet. De formidler skåret afgrøde til flydemodulets indføringssejl og snegl. Udskift sejlene, hvis de er revet i stykker, revnede eller mangler lameller.

4.12.1 Fjernelse af sidesejl

Udskift sejlene, hvis de er revet i stykker, revnede eller mangler lameller.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

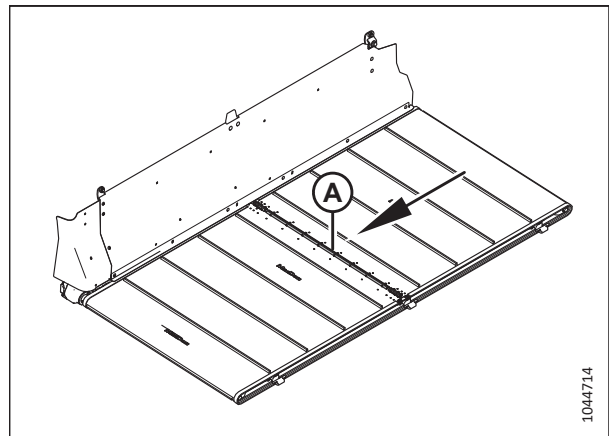
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
6. Drej sejlet, indtil sejlforbindelsen (A) er oven på sidesejlsdækket.



Figur 4.216: Sejlholder

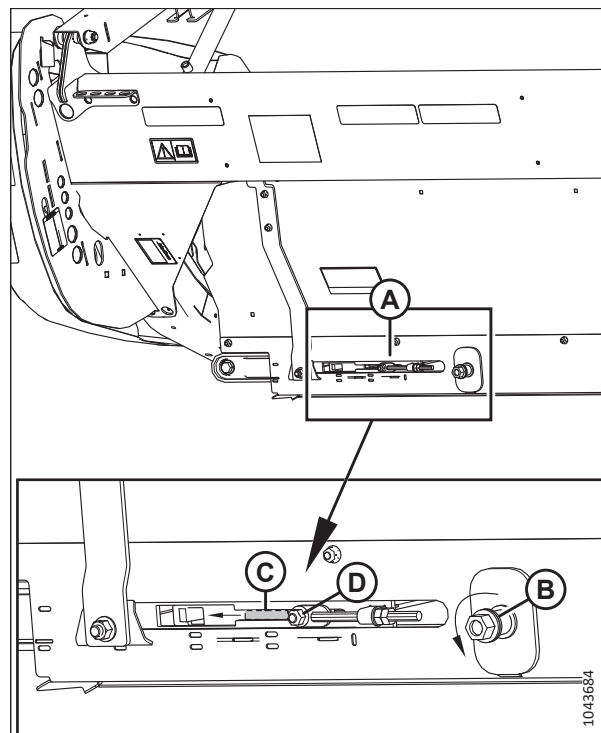
7. Find sejlets justeringsanordning for spænding (A).
8. Drej bolten (B) mod uret for at løsne spændingen på sejlet. Spændingsindikator (C) bevæger sig udad for at vise, at sejlet løsnes.

VIGTIGT:

For at undgå for tidlig driftssvigt af sejlet, sejlrollerne og/eller strammerkomponenterne må du **IKKE** betjene skærebordet, når spændingsindikatoren ikke er synlig.

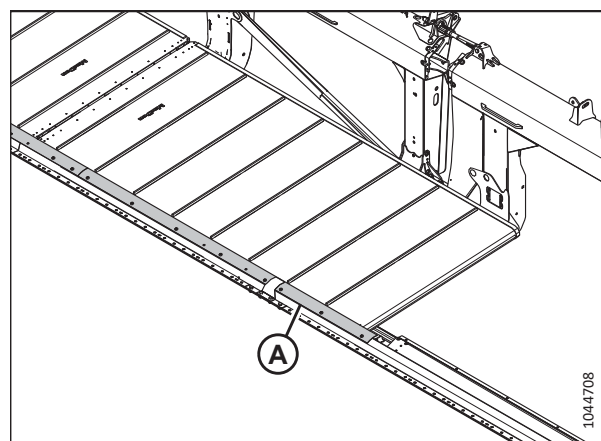
VIGTIGT:

Juster **IKKE** møtrik (D). Denne møtrik bruges kun til justering af sejl.



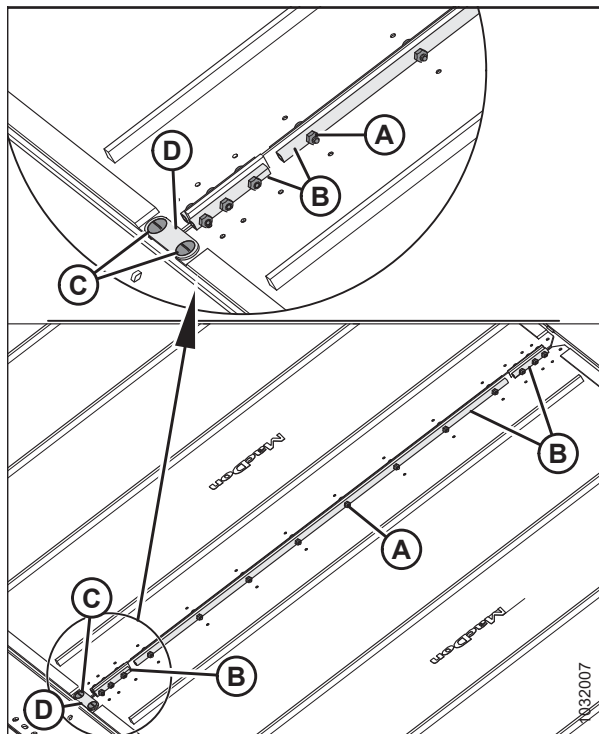
Figur 4.217: Justering af venstre strammer

9. Fjern skærebjælkepakninger (A).



Figur 4.218: Skærebjælkepakninger

10. Fjern møtrikker og skruer (A) og rørforbindelser (B) fra sejlforbindelsen.
11. Fjern skruer (C), brostik (D) og møtrikker fra fronten af sejlets forbindelsesled.
12. Fjern sidesejlet fra dækket.



Figur 4.219: Sejlholdere

4.12.2 Montering af sidesejl

Sidesejlene bringer den afskårne afgrøde til midten af skærebordet.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

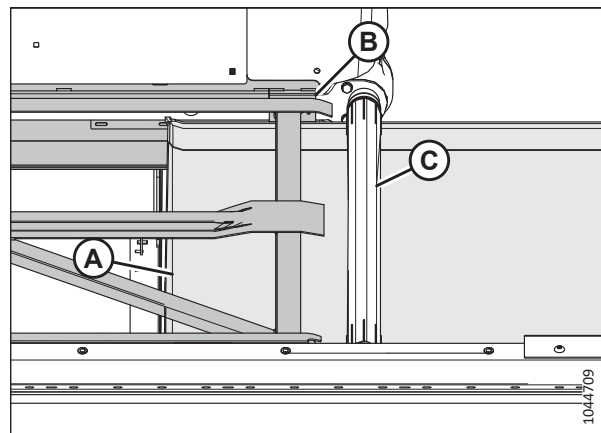
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Hæv vinden helt.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i [Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43](#).

6. Placer sejlet på indføringssejldækket.
7. Indsæt enden af sejlet (A) i den indvendige ende af sidesejlsdækket (B) under drivrullen (C).

BEMÆRK:

Lamellerne på sejlet skal vende nedad.

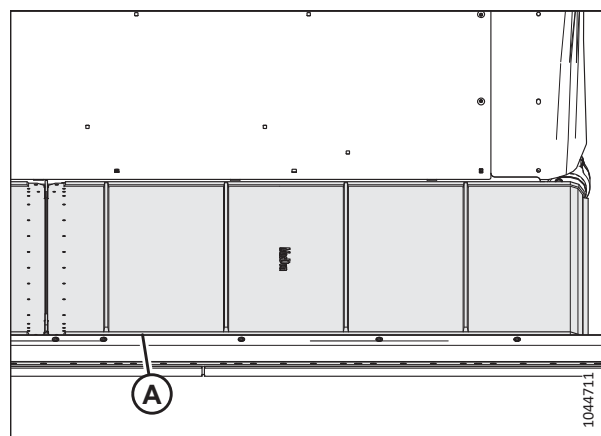


Figur 4.220: Sejl

8. Fortsæt med at trække sidesejlet (A) ind i dækket, indtil det kan vikles rundt om tomgangsrullen og drivrullerne, der mødes oven på sidesejldækket i midten.

BEMÆRK:

Hvis du udfører denne opgave alene, vil det være lettere at installere sidesejlet i sejldækket, hvis du sænker forsiden af indføringsdækket for at øge det lodrette mellemrum mellem sidedækket og indføringsdækket.



Figur 4.221: Sejl

9. Fastgør enderne af sejlet med rørstik (B), skruer (A) (med hovederne vendt mod midteråbningen) og møtrikker.

BEMÆRK:

De to korte rørforbindelser er fastgjort foran og bag på sejlet.

10. Monter broforbindelsen (D) ved hjælp af skruerne (C) og møtrikkerne for enden af sejlforbindelsesledet.

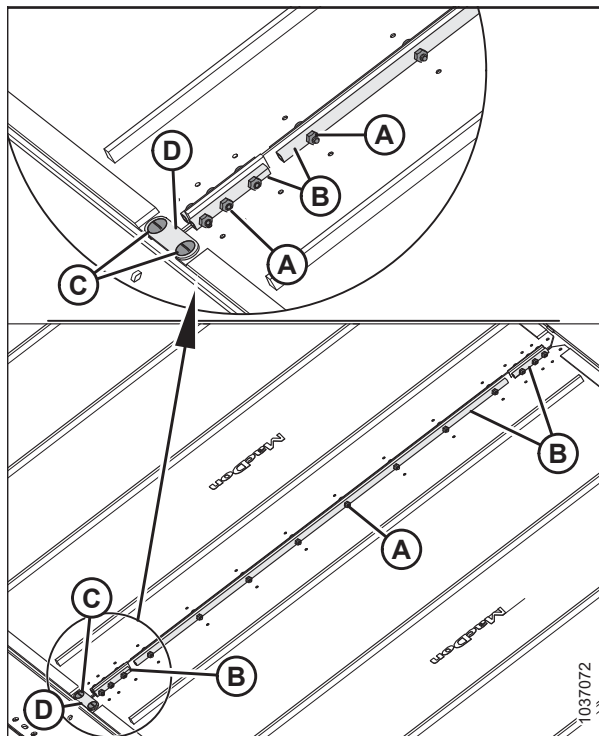
VIGTIGT:

Broforbindelsen installeres kun på skærebjælkeenden af sejlforbindelsen.

BEMÆRK:

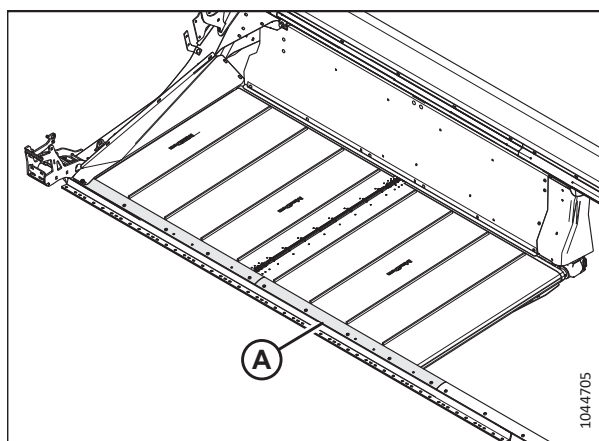
Hold skruerne (C) i en vinkel på 90 ° i forhold til broforbindelsen (D), mens du spænder møtrikkerne. Ved at holde skruerne fast undgår du, at broforbindelsen bøjer op.

11. Tilspænd møtrikkerne med et moment på 9,5 Nm (7 lbf·ft [84 lbf·in]).
12. Juster sejlspændingen. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spænding](#) [sejlets spænding](#), side 700.



Figur 4.222: Sejlholdere

13. Monter skærebjælkepakninger (A).



Figur 4.223: Skærebjælkepakninger

4.12.3 Justering af højden på sidesejldæk

En korrekt justeret bordhøjde forhindrer, at der kommer materiale ind i sidesejlene og blokerer dem.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

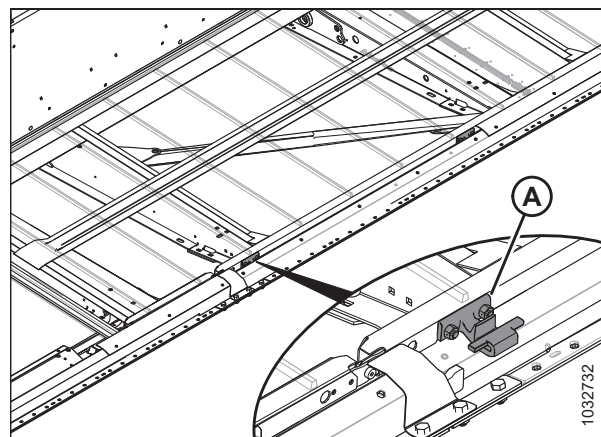
VIGTIGT:

Nye fabriksmonterede sejl er tryk- og varmekontrollerede på fabrikken. Afstanden mellem sejlet og skærebjælken er indstillet til 1-3 mm (0,04"-0,12").

1. Sænk skærebordet til en behagelig arbejdsstilling
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

BEMÆRK:

Foretag målinger ved dækstøtterne (A) (se illustrationen til højre), mens skærebordet er i arbejdsposition. Afhængigt af skærebordets størrelse vil der være op til syv støtter pr. dæk.



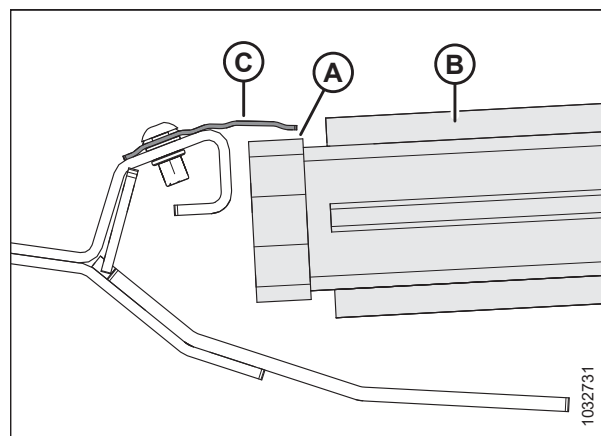
Figur 4.224: Sejlbordsstøtter

3. Sørg for, at spillerummet (A) mellem sejlet (B) og metaltætningen (C) er 1-4 mm (0,04-0,16”).

BEMÆRK:

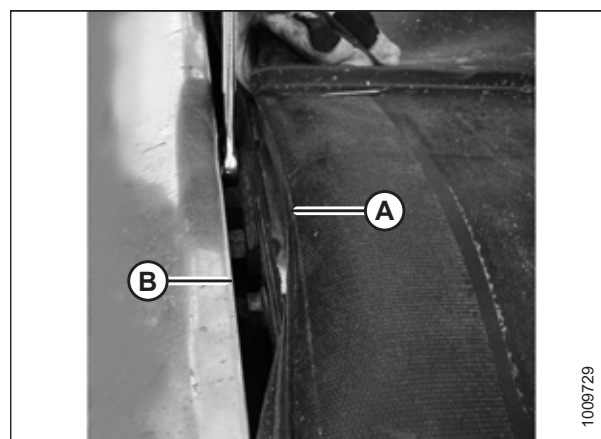
Jo strammere sejlpakningen er, jo mindre afgrødeaffald kommer ind i sejlet.

4. Løsn spændingen på sejlet. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spænding](#) [sejlets spænding](#), side 700.



Figur 4.225: Sejlforsøgling

5. Løft den forreste kant af sejlet (A) forbi skærebjælken (B) for at frigøre bordstøtten.
6. Mål og nedskriv tykkelsen af sejlbandet.



Figur 4.226: Bordstøtte

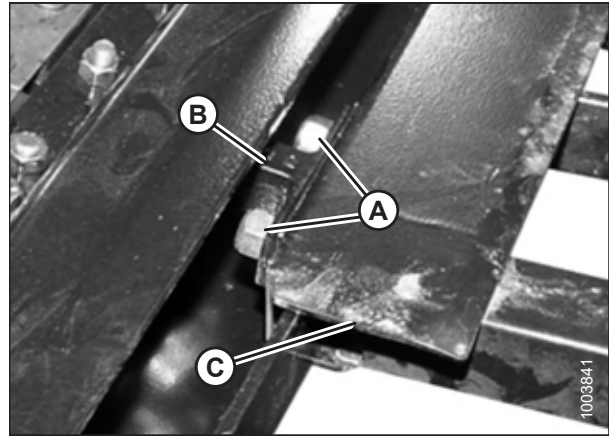
BEMÆRK:

Sejlet er fjernet på billedet for at vise dækket.

- Løsn de to låsemøtrikker (A) på dækstøtten (B) med **KUN** en halv omgang.
- Bank på dækket (C) med en hammer og en træklovs for at sænke dækket i forhold til dækstøtterne. Slå på bordstøtten (B) med en dorn for at hæve bordet i forhold til støtterne.

Tabel 4.1 Antal dækstøtter i alt (B)

Model	Antal
FD225	6
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD245	12
FD250	14
FD261	16



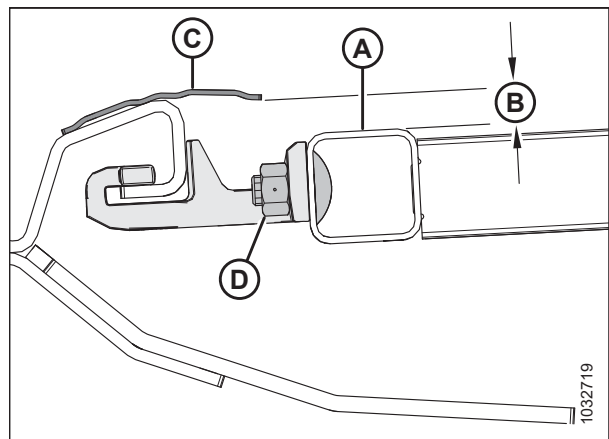
Figur 4.227: Bordstøtte

- Brug en følelære, der har samme tykkelse som sejlbåndet plus 1 mm (0,04"). Skub følelæren langs dækket (A) under metaltætningen (C) for at indstille afstanden korrekt.
- For at skabe en tætning skal du justere dækket (A), så spillerummet (B) mellem metaltætningen (C) og dækket har samme tykkelse som sejlbåndet plus 1 mm (0,04").

BEMÆRK:

For at kontrollere spillerummet ved en sejlrulle skal du starte målingen fra rullens rør, **IKKE** dækket.

- Spænd bordstøttens fastgøringsdele (D).
- Brug følelæren til at kontrollere afstanden (B) igen. Du kan finde instruktioner under trin [9](#), side [700](#).



Figur 4.228: Bordstøtte

4.12.4 Justerer sidesejlets spændingsejlets spænding

Spændingen på sejlene kan justeres fra enden af hvert sejl.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

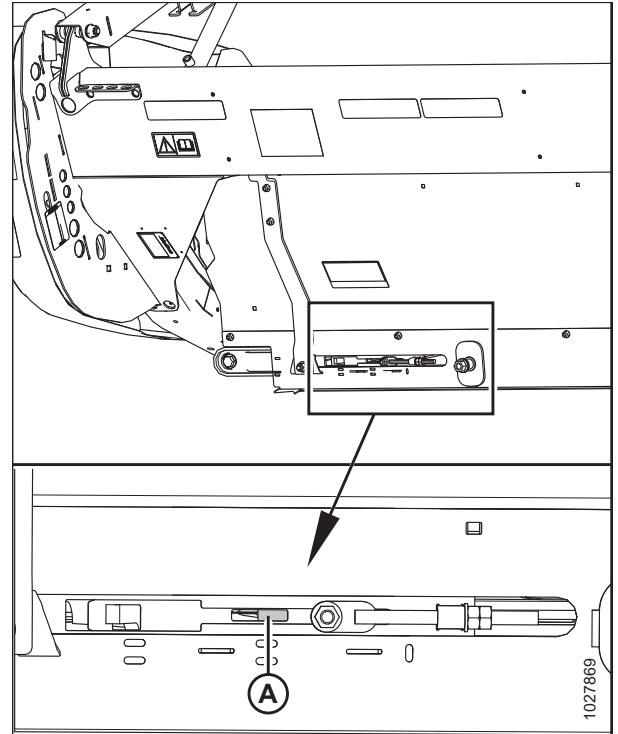
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet maskine skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen, uanset årsag.

VIGTIGT:

Sejls্পændingen er indstillet på fabrikken, og der skulle ikke være behov for justering. Hvis det er nødvendigt at justere, skal du sikre dig, at spændingen er indstillet, så sejlet ikke glider eller hænger under skærebjælken. For stor spænding på sejlet kan beskadige sejldrevet og rullerne.

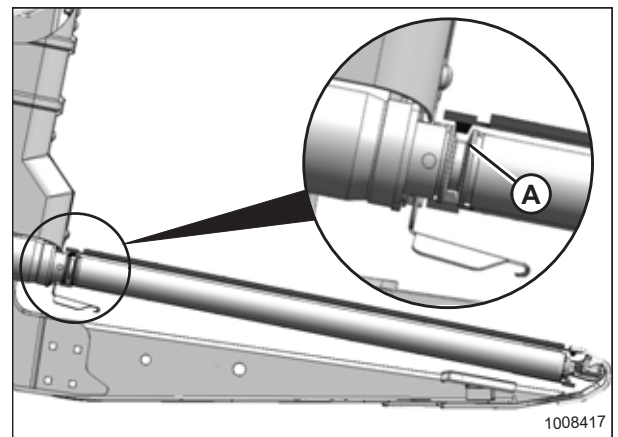
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

1. Kontrollér, at spændingsindikatoren (A) dækker den indvendige halvdel af ruden.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.



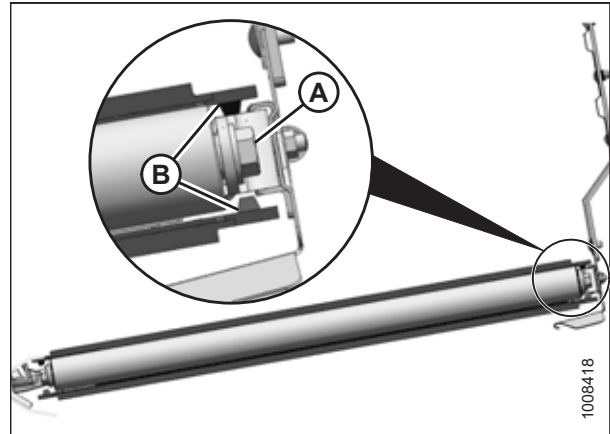
Figur 4.229: Kontrol af venstre justeringsanordning for spænding

5. Kontrollér, at sejlguiden (gummisporet på sejlets underside) sidder i drivrullens rille (A).



Figur 4.230: Drivrulle

6. Kontrollér, at løberullen (A) er mellem guiderne (B).



Figur 4.231: Tomgangsrolle

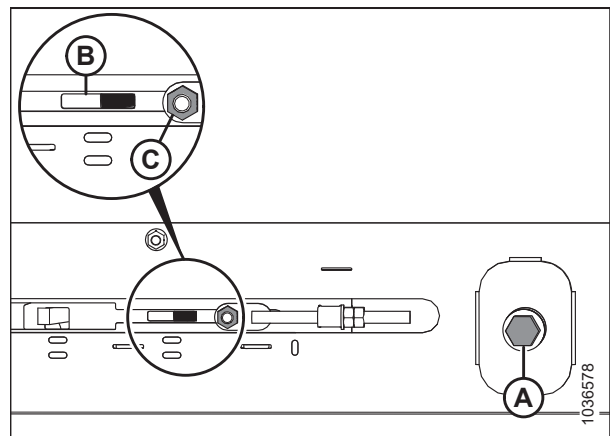
7. Spænd justeringsbolten (A), indtil spændingsindikatoren dækker den indvendige halvdel af ruden. Strammerens indikator (B) bevæger sig indad for at vise, at sejlet strammes.

VIGTIGT:

For at undgå for tidlig driftssvigt af sejlet, sejlrollerne og/eller strammerkomponenterne må du **IKKE** betjene skærebordet, når spændingsindikatoren ikke er synlig.

VIGTIGT:

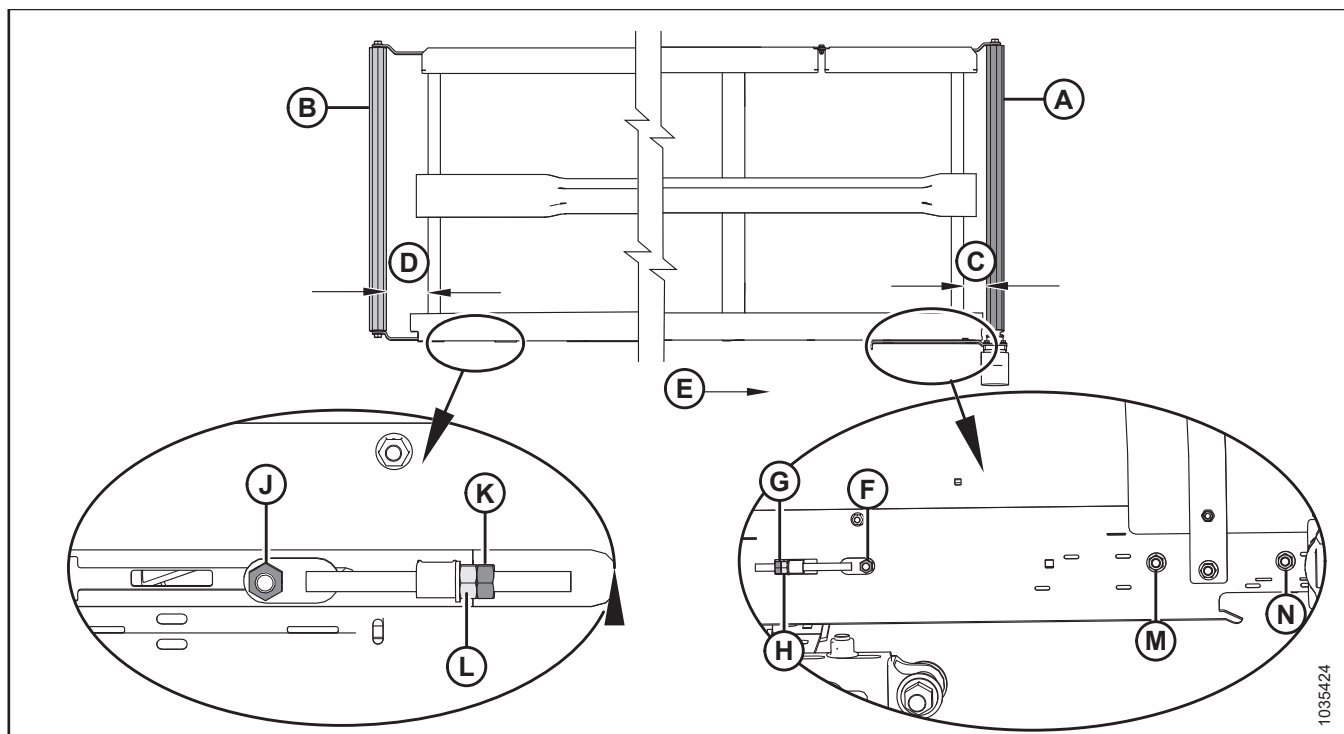
Juster **IKKE** møtrik (C). Denne møtrik bruges kun til justering af sejl.



Figur 4.232: Justering af venstre strammer

4.12.5 Justering af sidesejlets sporing

Hvis sidesejlene gnider mod skærebordsrammen under drift, skal sejlspringen muligvis justeres.



Figur 4.233: Justeringer til sejlsporing – venstre sejl

A – Drivrulle

D – Justering af tomgangsrulle

G - Kontramøtrik til drivrulle

K – Kontramøtrik til tomgangsrulle

N – Møtrik på drivrullens side

B – Tomgangsrulle

E – Sejlretning

H - Justermøtrik til drivrulle

L – Justeringsmøtrik til tomgangsrulle

C - Justering af drivrulle

F - Møtrik på drivrullens side

J – Møtrik på tomgangsrullens side

M – Møtrik på drivrullens side

1. Du kan finde ud af, hvilken rulle der skal justeres, og hvilke justeringer der er nødvendige, i følgende tabel:

Tabel 4.2 Sejlsporing

Ved sporing mod	Placering	Justering	Metode
Bagplade	Drivrulle	Forøg C	Tilspænd justeringsmøtrik (H)
Skærebjælke	Drivrulle	Formindsk C	Løsn justeringsmøtrik (H)
Bagplade	Tomgangsrulle	Forøg D	Tilspænd justeringsmøtrik (L)
Skærebjælke	Tomgangsrulle	Formindsk D	Løsn justeringsmøtrik (L)

2. Juster drevrullen (A) for at ændre **C** (se tabel 4.2, side 703 og figur 4.233, side 703) som følger:
 - a. Løsn møtrikkerne (F), (M) og (N) samt kontramøtrikken (G).
 - b. Drej justeringsmøtrik (H).
 - c. Tilspænd møtrikkerne (F), (M) og (N) samt kontramøtrikken (G).
3. Juster løberullen (B) for at ændre **D** (se tabel 4.2, side 703 og figur 4.233, side 703) som følgende:
 - a. Løsn møtrik (J) og kontramøtrik (K).
 - b. Drej justeringsmøtrik (L).

BEMÆRK:

Hvis sejlet ikke sporer ved løberullens ende efter justering af løberullen, er det sandsynligt, at drevrullen ikke er på linje med dækket. Juster drevrullen, og juster derefter tomgangsrullen.

- c. Tilspænd møtrik (J) og kontramøtrik (K).

4.12.6 Inspektion af sejlrolleleje

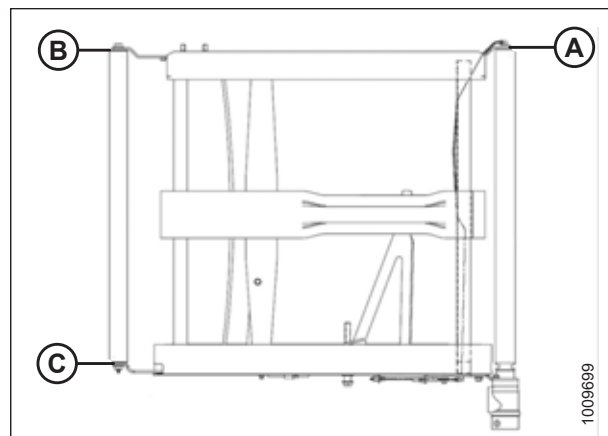
Sejlrullerne har ikke-smørbare lejer, men udvendige forsegling bør dog kontrolleres for hver 200 timer (ofte under sandede forhold) for at opnå maksimal lejelevetid.

Ved hjælp af et infrarødt termometer skal du kontrollere sejlrollelejerne for fejl på følgende måde:

1. Aktivér skærebordet, og køør sejlene i ca. 3 minutter.
2. Kontroller temperaturen på sejlrollelejerne på hver af rullearme (A), (B) og (C) på hvert bord. Sørg for, at temperaturen ikke overstiger 44 °C (80 °F) over omgivelsestemperaturen.

Udskift rullelejer, der overstiger den maksimale anbefalede temperatur. Yderligere instruktioner finder du i:

- [4.12.8 Udskiftning af sidesejlbordets tomgangsrulleleje, side 706](#)
- [4.12.11 Udskiftning af lejet til sidesejlets drevrulle, side 713](#)



Figur 4.234: Rullearme

4.12.7 Fjernelse af sidesejlbordets tomgangsrulle

Sidesejlsdækket har en rulle i hver ende af dækket. Den ene er tomgangshjulet, og den anden er drevrullen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



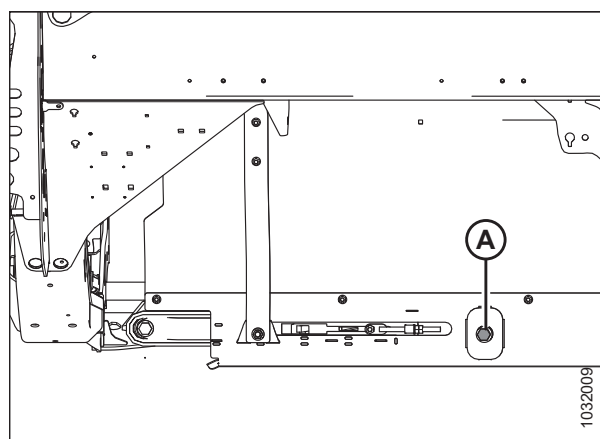
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

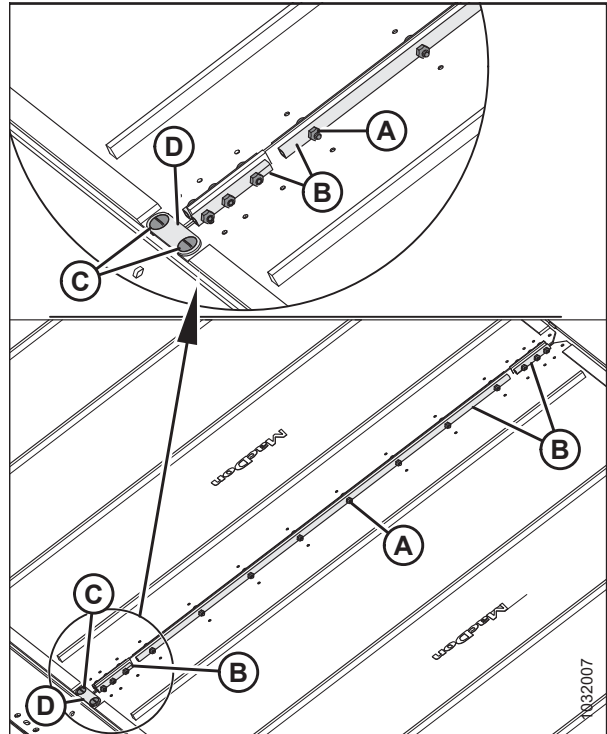
For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Aktivér skærebordet, indtil sidesejlsstikket er tilgængeligt helst tæt på dækkets udvendige ende.
2. Hæv skærebordet helt.
3. Hæv vinden helt.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
6. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
7. Løsn sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) mod uret, indtil justeringsbolten rammer et hårdt stop.



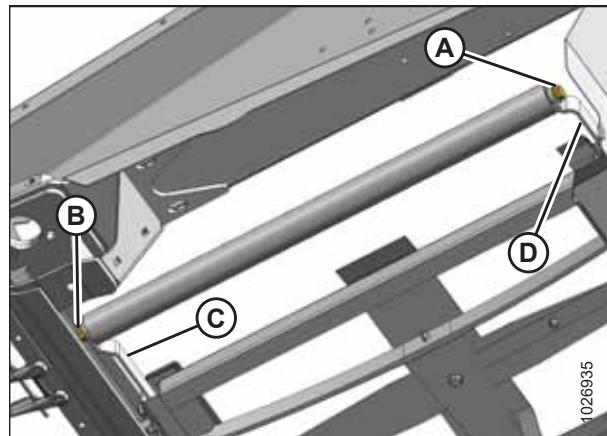
Figur 4.235: Strammer – venstre side vist

8. Fjern skruer (C), broforbindelse (D) og møtrikkerne fra forenden af sejlets forbindelsesled.
9. Fjern møtrikker og skruer (A) og rørforbindelser (B) fra sejlforbindelsesleddet.
10. Træk sejlet af tomgangsrullen.



Figur 4.236: Sejlholdere

11. Fjern bolt og spændeskive (A) fra tomgangsrullen bag på skærebordets dæk.
12. Fjern bolt og spændeskive (B) fra tomgangsrullen foran på skærebordets dæk.
13. Spred rullearme (C) og (D), og fjern tomgangsrullen.



Figur 4.237: Tomgangsrulle

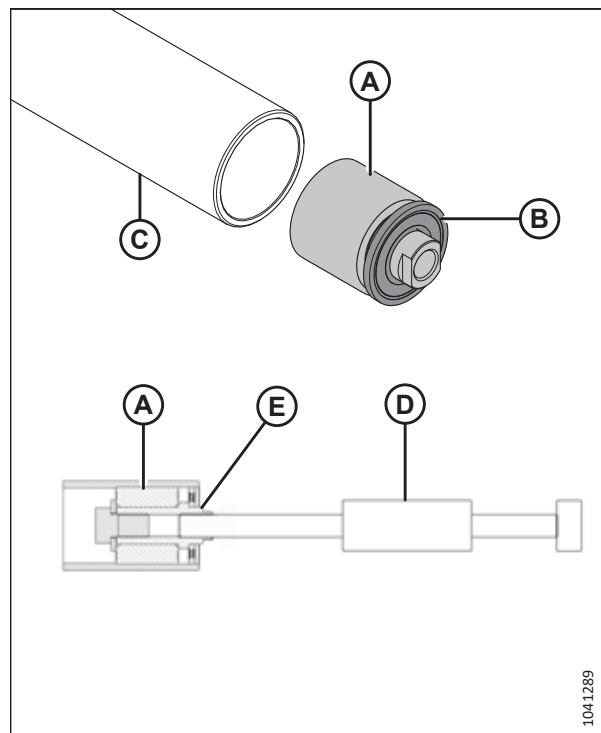
4.12.8 Udskiftning af sidesejlbordets tomgangsrulleleje

Sidesejldækkets løberuller har lejer, der er monteret for at gøre det muligt for rullen at dreje.

1. Afmonter løberullen til sejldækket. Se instruktioner i [4.12.7 Fjernelse af sidesejlbordets tomgangsrulle, side 704](#).

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

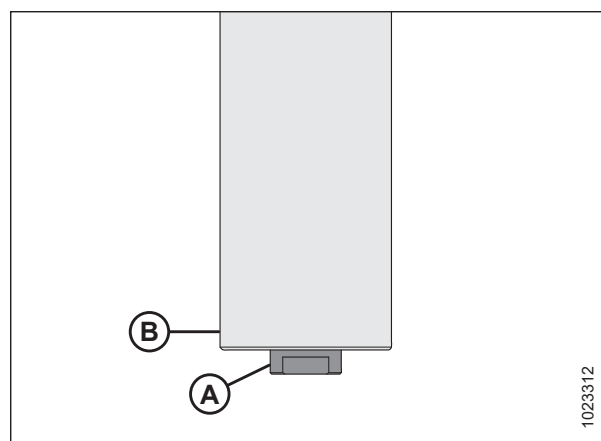
2. Fastklem løberullens rør (C) i en skruestik med en klud viklet rundt om rullen for at forhindre skader på rullen.
3. Fjern lejesamling (A) og forsegling (B) fra rullerør (C) som følger:
 - a. Fastgør glidehammer (D) til gevindaksel (E) i lejesamlingen.
 - b. Bank lejesamling (A) og forsegling (B) ud.
4. Rengør indersiden af rullens rør (C), og kontrollér røret for tegn på slitage eller beskadigelse. Udskift om nødvendigt røret.



Figur 4.238: Tomgangsrullens leje og forsegling

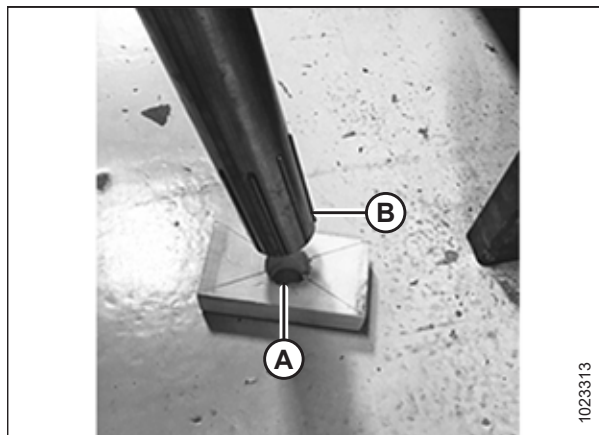
VIGTIGT:

Når du monterer det nye leje, må du **IKKE** placere enden af rullen direkte på jorden. Lejesamlingen (A) rager ud forbi rullens rør (B) og hvis rullens ende placeres på jorden, skubbes lejet længere ind i røret.



Figur 4.239: Tomgangsrulle

5. Skær et indsnit (A) i en træblok.
6. Placer enden af løberullen (B) på træblokken med den fremskudte lejesamling inde i indsnittet (A).

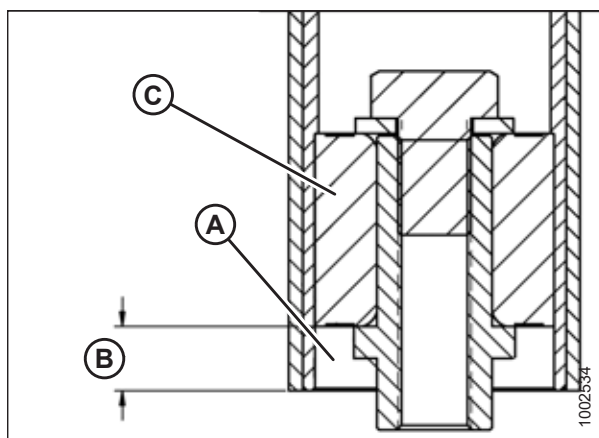


Figur 4.240: Tomgangsrulle

7. Der monteres en ny lejesamling (C) ved at trykke lejets ydre forløb ind i røret, indtil det er 14-15 mm (9/16-19/32") (B) fra rørets yderkant.

BEMÆRK:

Før du monterer en ny tætning, skal du fylde området (A) med ca. 8 pumpninger smøremiddel.



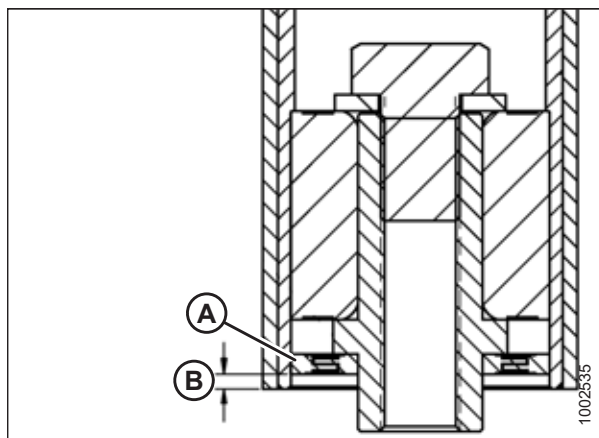
Figur 4.241: Tomgangsrullens leje

8. Montér ny forsegling (A) ved at trykke på forseglingens indre og ydre forløb, indtil den er 3-4 mm (1/8-3/16") (B) fra rørets yderkant.

BEMÆRK:

Forseglingen kan orienteres i begge retninger.

9. Montér tomgangsrullen igen. Se instruktioner i [4.12.9 Monterer sidesejlbordets tomgangsrulle, side 709](#).



Figur 4.242: Tomgangsrullens leje

4.12.9 Monterer sidesejlbordets tomgangsrulle

Sidesejldækket har en rulle i hver ende af dækket. Den ene rulle er tomgangshjulet, og den anden rulle er drivrullen. Hvis løberullen er slidt eller beskadiget, skal den udskiftes.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

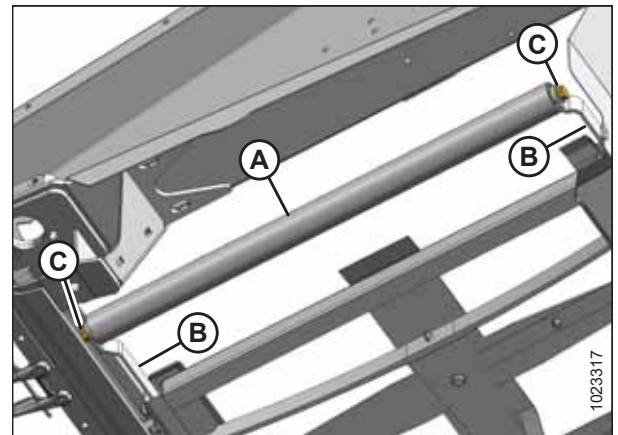
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Hæv vinden helt.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i betjeningsvejledningen til skærebordet.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Monter løberullen (A) mellem armene til rullen (B).
7. Fastgør tomgangshjulet med to bolte og spændeskiver (C). Tilspænd boltene til 95 Nm (70 lbf·ft).



Figur 4.243: Tomgangsrulle

- Fastgør sejlets ender med rørforbindelser (B) og skruer og møtrikker (A).

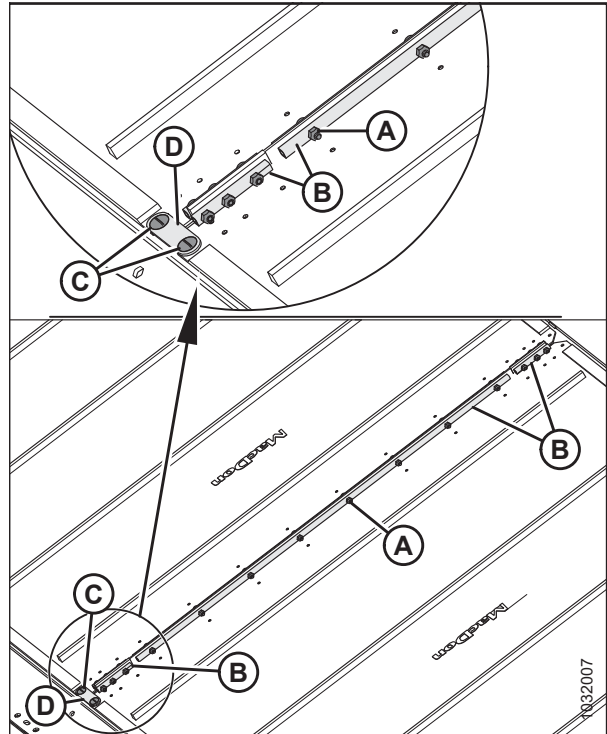
VIGTIGT:

Monter skruerne, så hovederne vender indad.

BEMÆRK:

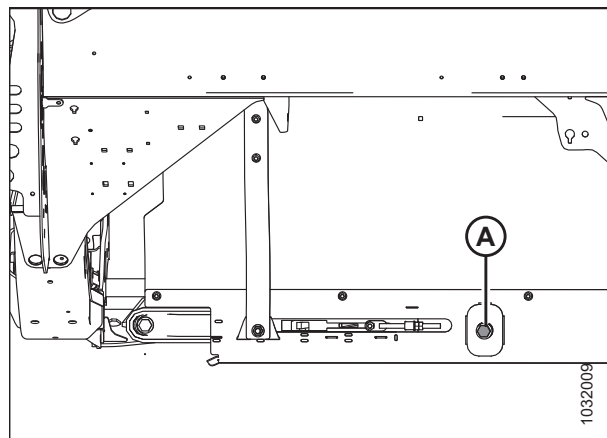
De to korte rørstik er fastgjort foran og bag på sejlet.

- Montér brostikket (D) ved hjælp af skruerne (C) og møtrikkerne i forenden af sejlforbindelsesledet.



Figur 4.244: Sejlholder

- Stram sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) med uret. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spændingsejlets spænding, side 700](#).
- Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i betjeningsvejledningen til skærebordet.
- Deaktiver skærebordets sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
- Sænk tromlen helt.
- Sænk skærebordet.



Figur 4.245: Sejlstrammer

- Aktivér skærebordet. Sørg for, at sidesejlene sporer korrekt. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spændingsejlets spænding, side 700](#).
- Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

4.12.10 Fjernelse af sidesejlets drivrulle

Sidesejldækket har en rulle i begge ender af dækket. Den ene rulle er tomgangshjulet, og den anden rulle er drivrullen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

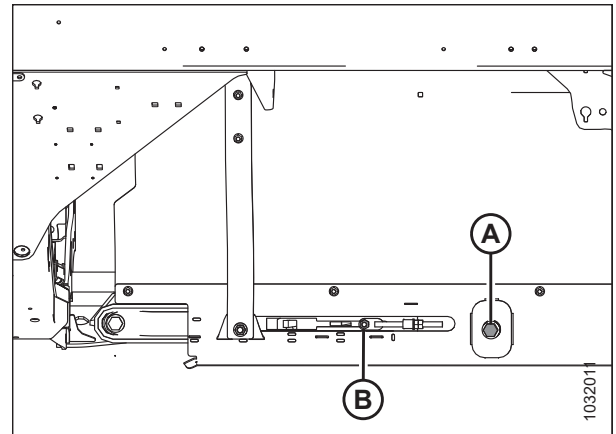
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Hæv vinden helt.
3. Hvis sejlforbindelsen ikke er synlig, skal du aktivere skærebordet, indtil du kan få adgang til forbindelsen fra dækkets udvendige ende.
4. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
5. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
6. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskerens.
7. Løsn sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) mod uret, indtil justeringsbolten rammer et hårdt stop.

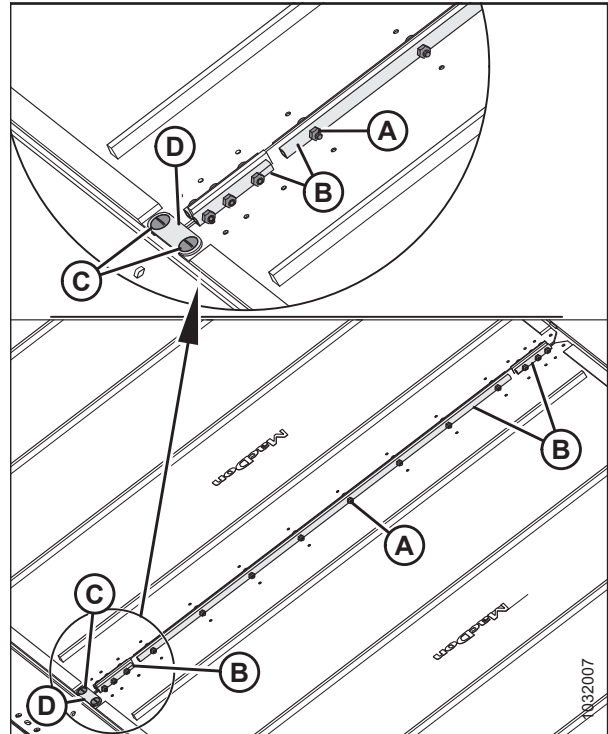
VIGTIGT:

Justér **IKKE** møtrik (B). Denne møtrik bruges kun til justering af sejl.



Figur 4.246: Sejlstrammer

8. Fjern møtrikker og skruer (A) og rørforbindelser (B) fra sejlforbindelsesledet.
9. Fjern skruer (C), broforbindelse (D) og møtrikkerne fra forenden af sejlets forbindelsesled.
10. Træk sejlet af drivrullen.



Figur 4.247: Sejlholdere

11. Ret sætskruerne ind efter hullet (A). Fjern de to sætskruer, der fastgør motoren til drevrullen.

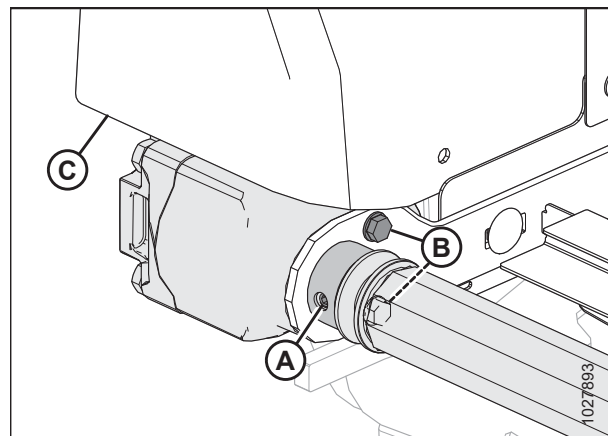
BEMÆRK:

Sætskruerne er a 1/4 omgang fra hinanden.

12. Løsn to bolte (B), der fastgør motoren til drivrullearmen.

BEMÆRK:

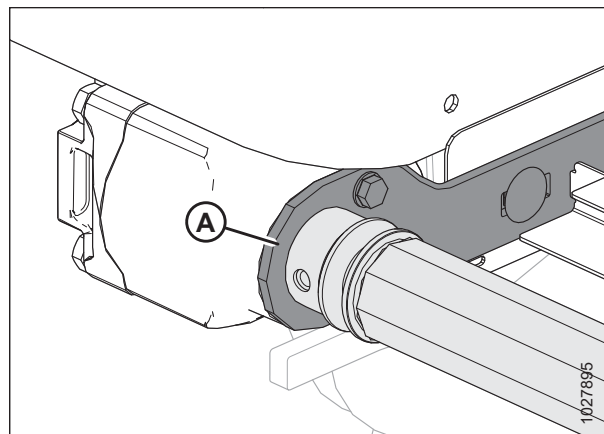
Det kan være nødvendigt at fjerne plastskjoldet (C) for at få adgang til den øverste bolt.



Figur 4.248: Drivrulle

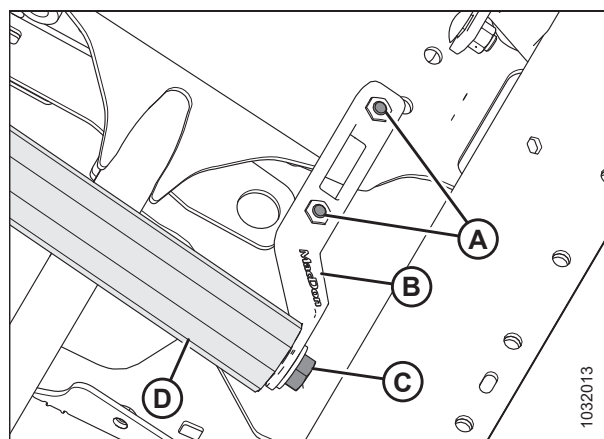
BEMÆRK:

Det kan være nødvendigt at lirke mellem rullen og beslaget (A) for at fjerne rullen fra akslen. Behold nøglen.



Figur 4.249: Drivrulle

13. Løsn to bolte (A), der fastgør støttearm (B).
14. Fjern boltene (C) og spændeskiven, der fastgør den modsatte ende af drivvinden til støttearmen (B).
15. Fjern drivrulle (D).



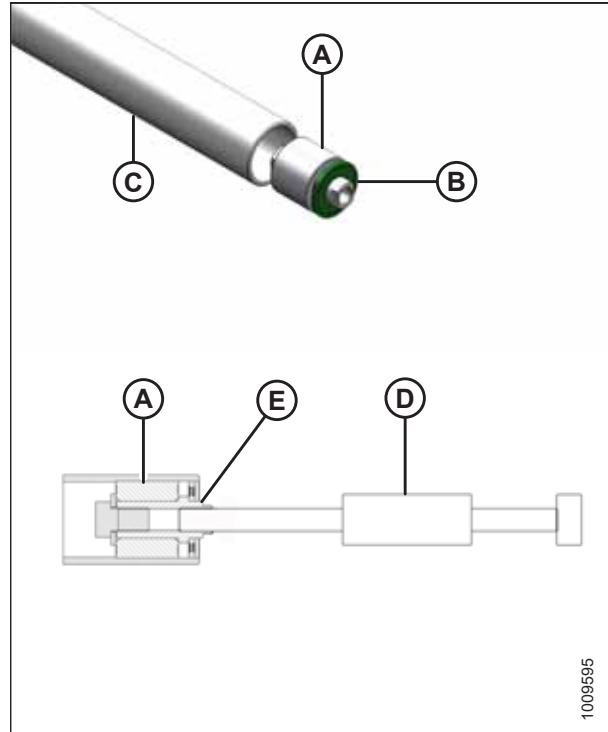
Figur 4.250: Drivrulle

4.12.11 Udskiftning af lejet til sidesejlets drivrulle

Du skal bruge en glidehammer til at udskifte lejet på en drevrulle.

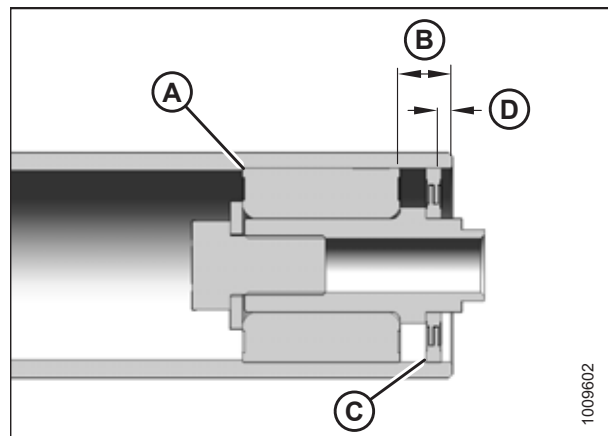
1. Fjern sejlets tomgangsruksesamling. Se instruktioner i [4.12.10 Fjernelse af sidesejlets drivrulle, side 710](#).
2. Fastklem drevrullen i en skruestik med en klud viklet rundt om rullen for at forhindre skader på rullen.

3. Fjern lejesamling (A) og forsegling (B) fra rullerør (C) som følger:
 - a. Fastgør glidehammer (D) til gevindaksel (E) i lejesamlingen.
 - b. Bank lejesamling (A) og forsegling (B) ud.
4. Rengør indersiden af rullens rør (C), kontrollér røret for tegn på slitage eller beskadigelse, og udskift det om nødvendigt.



Figur 4.251: Rulleleje

5. Montér ny lejesamling (A) ved at trykke lejets ydre forløb ind i røret, indtil det er 14-15 mm (9/16-19/32") (B) fra rørets yderkant.
6. Påfør fedt foran lejesamling (A). Se indersiden af omslagets bagside i denne vejledning for smøremiddelspecifikationer.
7. Montér ny forsegling (C) ved rulleåbningen, og montér en flad spændskive (1,0" I.D. x 2,0" O.D.) på forseglingen.
8. Tryk forsegling (C) ind i rulleåbningen med en sokkel i passende størrelse. Tryk på spændskiven og lejesamling (A), indtil forseglingen er 3-4 mm (1/8-3/16") (D) fra rørets yderkant.



Figur 4.252: Rulleleje

4.12.12 Installation af sidesejlets drivrulle

Sidesejlsdækket har en rulle i hver ende af dækket. Den ene rulle er tomgangshjulet, og den anden rulle er drivrullen.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



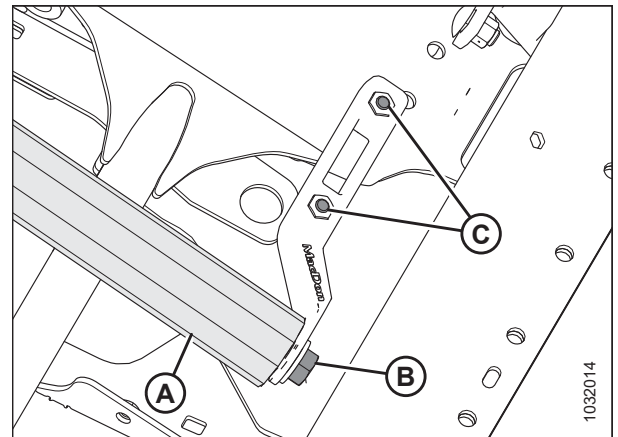
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Hæv skærebordet helt.
2. Hæv vinden helt.
3. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
4. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
5. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
6. Positionsdrivrulle (A) mellem rullestøttearmene.
7. Fastgør drivrullen med spændeskive og bolt (B).
8. Tilspænd bolte (C) på støttearmen.
9. Tilspænd bolt (B) til 95 Nm (70 lbf·ft).
10. Smør motorakslen, og indsæt den ind i drivrullens ende (A).

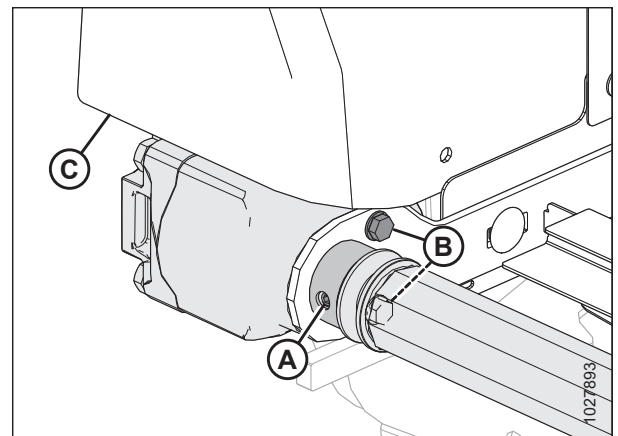


Figur 4.253: Drivrulle

11. Fastgør motoren til rullestøtten med to bolte (B). Tilspænd boltene til 27 Nm (19,9 lbf·ft[239 lbf·in]).
12. Sørg for, at den lige nøgle er på plads på motorakslen, og sæt derefter motorakslen helt ind i rullen.
13. Brug en unbrakonøgle til at tilspænde de to sætskruer (ikke vist) gennem adgangshullet (A).

BEMÆRK:

Tilspænd eventuelle løsnede bolte, og monter plastskjold (C) igen, hvis det tidligere blev fjernet.



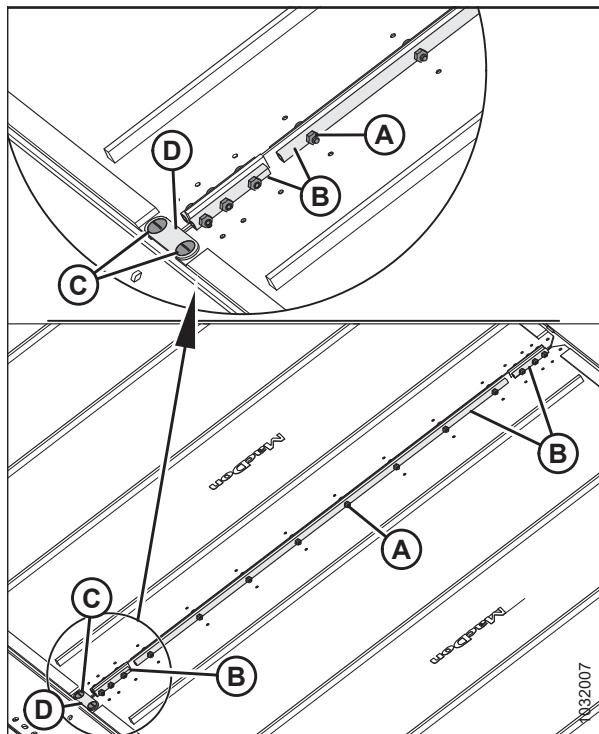
Figur 4.254: Drivrulle

14. Vikl sejlet over drivrullen, og fastgør sejlets ender med rørforbindelser (B), skruer (A) (med hovederne vendt mod midteråbningen) og møtrikker.

BEMÆRK:

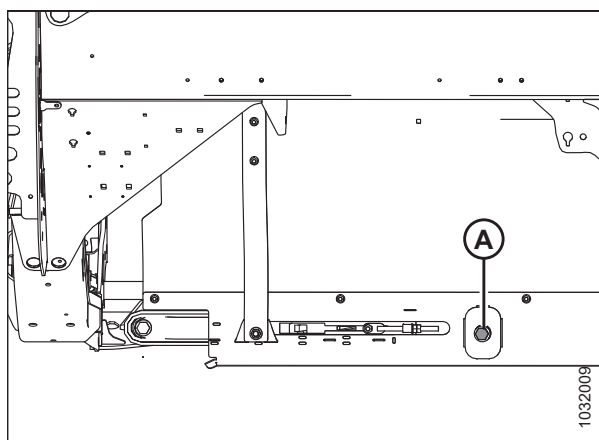
De to korte rørforbindelser er fastgjort foran og bag på sejlet.

15. Monter broforbindelsen (D) ved hjælp af skruerne (C) og møtrikkerne i forenden af sejlforbindelsesleddet.



Figur 4.255: Sejlholder

16. Stram sejlet ved at dreje justeringsbolt (A) med uret. Se instruktioner i [4.12.4 Justerer sidesejlets spænding](#) [sejlets spænding, side 700](#).



Figur 4.256: Sejlstrammer – Venstre side vist

17. Deaktiver skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren
18. Frakobl vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i betjeningsvejledningen til skærebordet.
19. Start motoren.
20. Sænk tromlen helt.
21. Sænk skærebordet.
22. Aktivér skærebordet.
23. Kontrollér, at sejlet sporer korrekt på dækket. Hvis justering er påkrævet, skal du se [4.12.5 Justering af sidesejlets sporing, side 703](#).

4.13 Vinde

Vinden har en unikt formet kam, som gør det muligt for piggene at komme under fastklemt afgrøde og løfte den op, før den skæres.

FORSIGTIG

Før du servicerer maskinen eller åbner drevdækslerne, og for at undgå personskade, henvises der til [4.1 Forberedelse af maskine til service, side 561](#).

4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke

Der skal være tilstrækkeligt spillerum mellem vindepiggene og skærebjælken for at sikre, at vindepiggene ikke kommer i kontakt med skærebjælken under drift. Spillerummet er indstillet på fabrikken, men en vis justering kan være nødvendig før betjening af skærebordet.

Måling af spillerum mellem vinde og skærebjælke

Spillerummet mellem vinde og skærebjælke henviser til afstanden mellem vindepiggens spids og skærebjælken. Afhængigt af konfigurationen af skærebordet kan spillerummet mellem vinde og skærebjælke variere på tværs af hele skærebordets længde. For at afgøre om spillerummet er acceptabelt, skal det først måles.

BEMÆRK:

Denne procedure kan udføres med vindens frem/tilbage-cylindere i enten standardpositionen eller rapshøstpositionen, så længe frem/tilbage-cylinderne forbliver i samme position under hele proceduren.

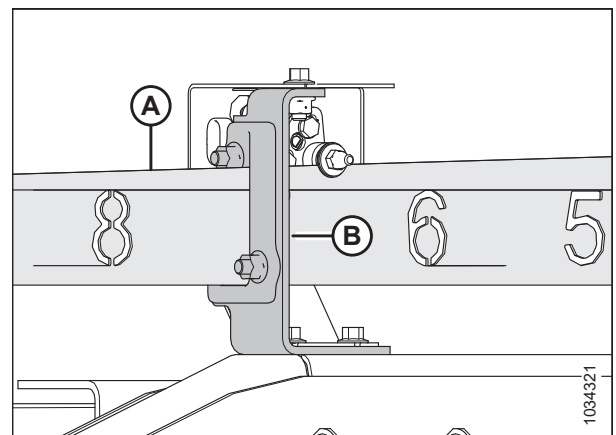
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

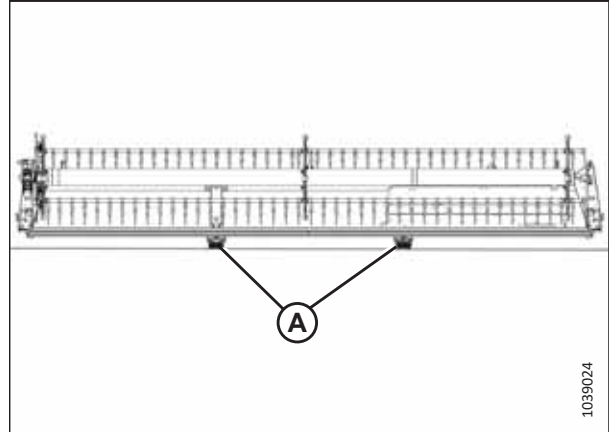
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
2. Juster vindens frem/tilbage-position, indtil tallet **7** på frem/tilbage-indikatoren (A) er skjult af sensorstøtten (B).



Figur 4.257: Vindens frem/tilbage-position

3. **Skærebord med enkelt vinde:** Løft skærebordet højt nok til at placere to 254 mm (10 tommer) høje blokke (A) under skærebjælken, lige indenfor vingens flexpunkter.

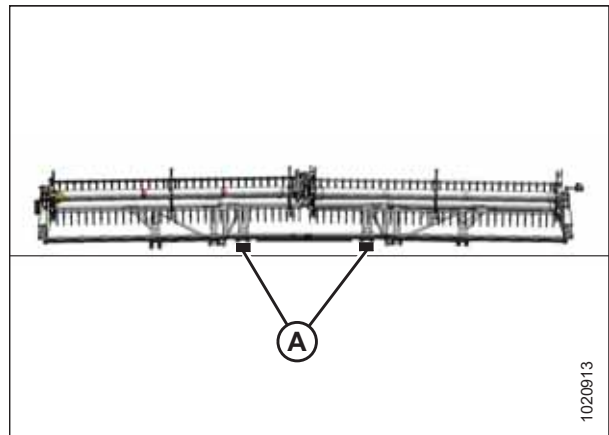


Figur 4.258: FlexDraper®-blokplaceringer – Dobbelt vinde

4. **Skærebord med dobbelt vinde:** Placer to 254 mm (10”) blokke (A) under skærebjælke, lige indenfor vingeflekspunkterne.

BEMÆRK:

Skærebord med tredobbelt vinde behøver ikke blokke til at støtte vingerne.



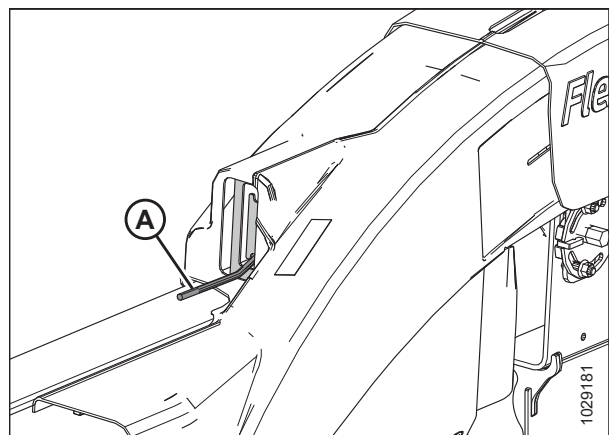
Figur 4.259: FlexDraper®-blokplaceringer – skærebord med dobbelt vinde

5. **Skærebord med enkelt eller dobbelt vinde:** Flyt vingelåsens fjederhåndtag (A) ned til positionen UNLOCK (oplåsning).

BEMÆRK:

Skærebord med tredobbelte vinde skal måles, mens vingerne er låst.

6. Sænk skærebordet, indtil flydeindikatoren når position 2 eller 3.
- Enkelt og dobbelt vinde: Vingerne skal være i en fuld sur-position.
 - Tredobbelt vinde: Vingerne skal være i niveau med midterdækket.



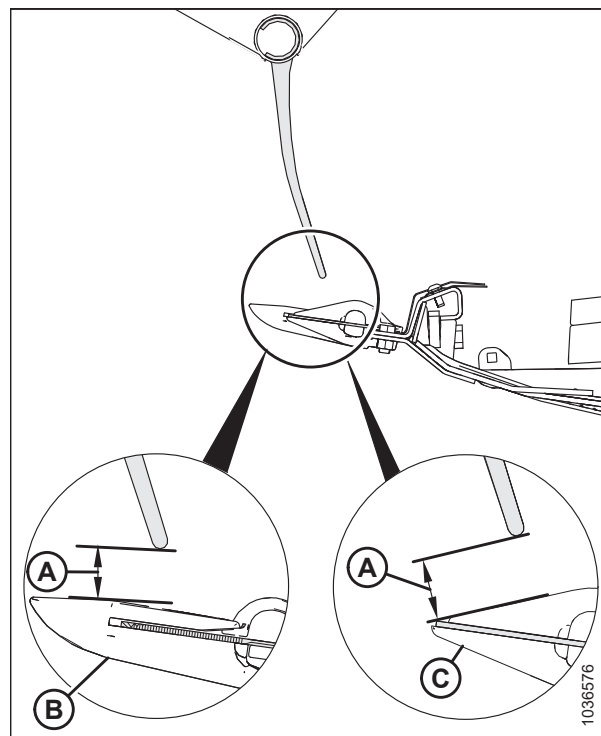
Figur 4.260: Vingelås i UNLOCK-position

7. Drej vinden med hånden, indtil et tandrør er lige over skærebjælken.
8. Mål og registrer spillerummet (A) mellem piggenes spids og en af knivafskærmningerne for enden af vinderne, enten en spids knivafskærmning (B) eller en kort knivafskærmning (C).

Du kan finde specifikationer for spillerum i tabel 4.3, side 719.

Se den relevante figur for målesteder:

- Skæreborde med enkelt vinde: Figur 4.262, side 719
- Skæreborde med dobbelt vinde: Figur 4.263, side 720
- Skæreborde med tredobbelt vinde: Figur 4.264, side 720

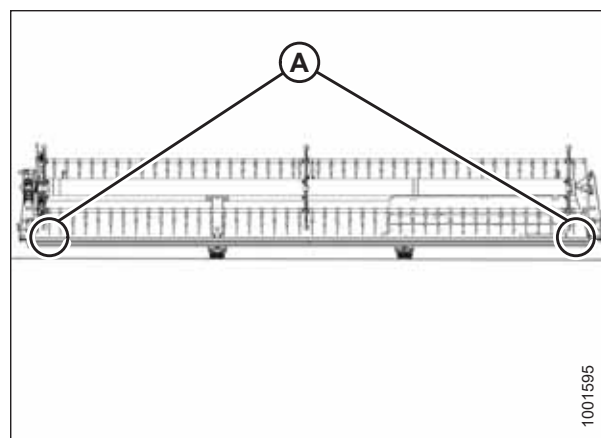


Figur 4.261: Pigs spillerum

Tabel 4.3 Spillerum mellem pig og afskærmning

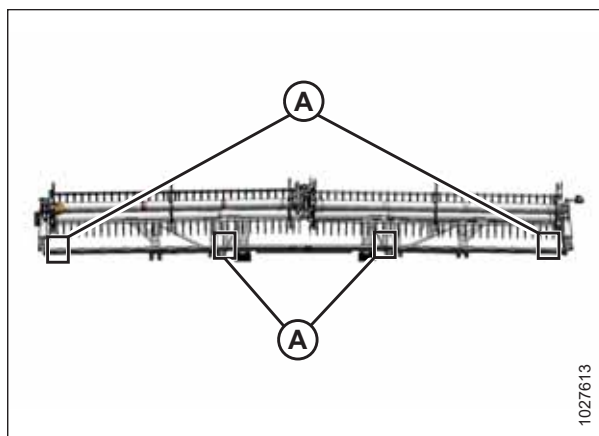
Skærebordsmodel	Endepaneller	Ved hængselpunkt
FD225	40 mm (1,58")	Intet hængselpunkt
Alle modeller undtagen FD225	25 mm (1")	25 mm (1")

Målepunkter for enkelt vinde (A): Vindens yderender (to punkter).



Figur 4.262: FlexDraper®-målepunkter – dobbelt vinde

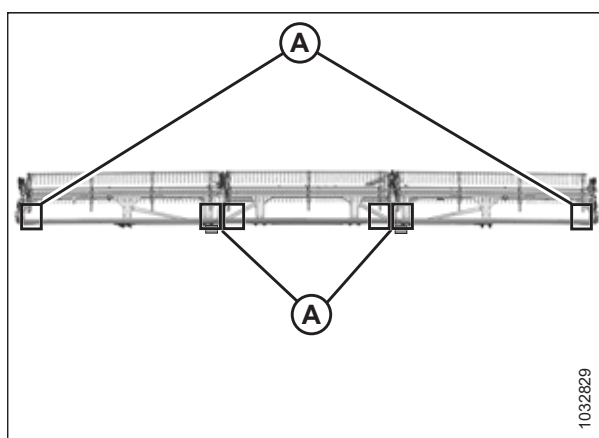
Målepunkter for dobbelt vinde (A): Vindernes ydre ender og på begge hængselpunkter (fire punkter).



Figur 4.263: FlexDraper®-målepunkter – dobbelt vinde

Målepunkter for tredobbelt vinde (A): Begge ender af tre vinder (seks punkter).

9. Juster om nødvendigt spillerummet mellem vinde og skærebjælke. Se instruktioner i *Justering af spillerum mellem vinde og skærebjælke*, side 720.



Figur 4.264: FlexDraper®-målepunkter – Tredobbelt vinde

Justering af spillerum mellem vinde og skærebjælke

Hvis spillerummet mellem piggenes spids og skærebjælken er utilstrækkelig, skal det justeres for at forhindre, at udstyret bliver beskadiget.

BEMÆRK:

Denne procedure kan udføres med vindens frem/tilbage-cylindere i enten standardpositionen eller rapshøstpositionen, så længe frem/tilbage-cylindrene forbliver i samme position under hele proceduren.

FARE

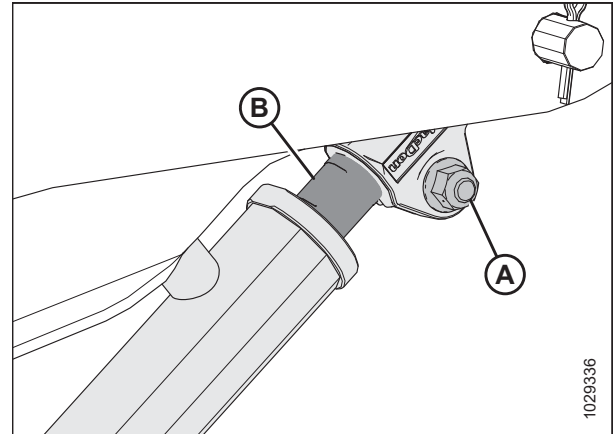
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Før du foretager justeringer, skal du sørge for, at spillerummet fra vinde til skærebjælke er blevet målt og registreret. Se instruktioner i *Måling af spillerum mellem vinde og skærebjælke*, side 717.

2. Juster spillerummet ved vindens ydre ender på følgende måde:
 - a. Løsn bolten (A) på den ydre armcylinder.
 - b. Juster cylinderstang (B) efter behov:
 - For at øge spillerummet mellem vindepiggene og skærebjælken skal cylinderstangen (B) drejes ud af gaflen.
 - For at mindske spillerummet mellem vindepiggene og skærebjælken skal cylinderstangen (B) drejes ind i gaflen.
 - c. Tilspænd bolt (A).



Figur 4.265: Udvendig armcylinder

3. Gentag trin 2, side 721 på modsatte side af skærebordet.
4. Løsn boltene (A) på begge centerarmcylindre.
5. Juster spillerummet på følgende måde:

VIGTIGT:

Justér begge cylinderstænger ens.

- For at øge spillerummet mellem vindepiggene og skærebjælken skal cylinderstængerne (B) drejes ud af gaflen.
- For at mindske spillerummet mellem vindepiggene og skærebjælken skal cylinderstængerne (B) drejes ind i gaflen.

6. Sørg for, at målingen (B) er ens på begge cylindre.

BEMÆRK:

Målingen (B) er fra midten af monteringsstifterne (C) til toppen af indskæringerne i cylinderstængerne (D).

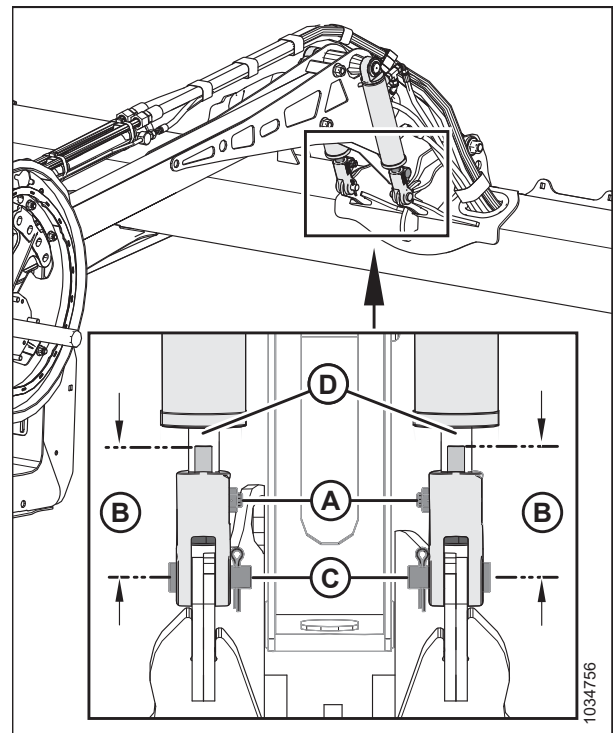
7. Sørg for, at begge monteringsstifter (C) **IKKE** kan roteres manuelt. Hvis en af monteringsstifterne kan roteres, skal cylinderstængerne (D) justeres efter behov:

- Drej cylinderstangen ud af gaflen for at øge belastningen på cylinderstangen.
- Drej cylinderstangen ind i gaflen for at mindske belastningen på cylinderstangen.

8. Tilspænd bolte (A).

9. **Skærebord med tredobbelt vinde:** Gentag trin 4, side 721 til trin 8, side 721 for at indstille spillerummet mellem vinde og skærebjælke på den anden midterste vindearm.

10. Hæv vinden helt.



Figur 4.266: Midterste armcylindere

11. Sænk vinden helt ned, og hold kontrolknappen nede for at få cylindrene i fase.

BEMÆRK:

Hvis vindens løftecylindre ikke hæves/sænkes ligeligt, efter cylindrene er sat i fase, udrenses luften fra hydrauliksystemet til vindeløft. Find instruktioner i *4.13.4 Fjernelse af luft fra hydrauliksystemet til vindeløft, side 724*.

12. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

13. Kontrollér målene for spillerummet mellem vinde og skærebjælke igen. Gentag om nødvendigt justeringsprocedurerne.

14. Flyt vinden tilbage for at sikre, at vindepiggene ikke kommer i kontakt med deflektorskjoldene.

15. Hvis vindepiggene kommer i kontakt med deflektorskjoldene, skal vinden justeres opad for at bevare spillerummet ved alle vindens frem/tilbage-positioner. Hvis der stadig er kontakt, efter vinden er blevet justeret, skal piggene trimmes efter behov.

16. Kontrollér jævnligt, om der er tegn på kontakt under drift. Juster spillerummet mellem vinde og skærebjælke efter behov.

4.13.2 Sur vinde

Vinden skal være sat op til sur mine (hvilket giver mere spillerum i midten af vinden end i enderne) for at kompensere for vindebøjning.

Justering af vindeform

Vindens tandrør skal være indstillet til sur-position (giver mere spillerum i midten af vinden end i enderne) for at kompensere for vindebøjning.

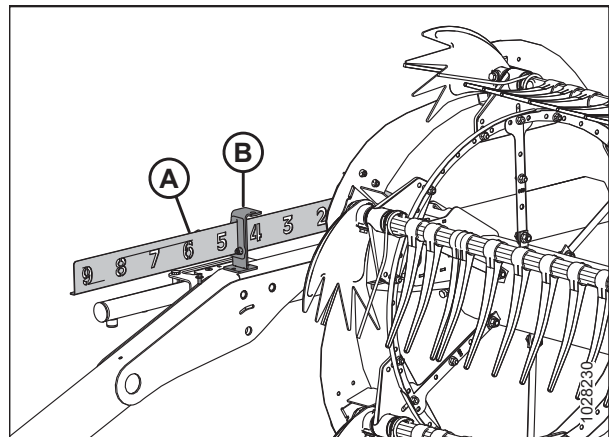
! **FARE**

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Placer vinden over skærebjælken (mellem 4 og 5 på frem/tilbage-positionsindikator [A]) for at give tilstrækkeligt spillerum på alle vindens frem/tilbage-positioner. Beslag (B) er positionsmarkøren.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Registrer målingen på hvert vindeskive for hvert vinderør.

BEMÆRK:

Mål sur-profil, før vinden demonteres til servicering, så profilen kan opretholdes under genmontering.



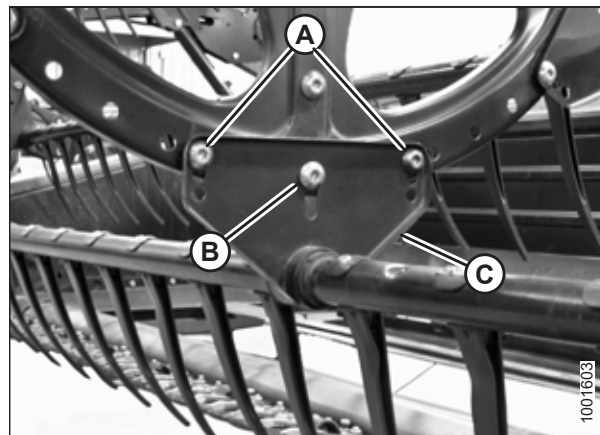
Figur 4.267: Indikator for frem/tilbage-position

4. Start med vindeskiven tættest på midten af skærebordet, og fortsæt udad mod enderne, og juster skærebordsprofilen på følgende måde:
 - a. Fjern bolte (A).
 - b. Løsn bolt (B) og juster arm (C), indtil den ønskede måling er opnået mellem vinderøret og skærebjælken.

BEMÆRK:

Lad vinderørene kurve naturligt og placere hardwaren i overensstemmelse hermed.

- c. Genmonter boltene (A) i de flugtende huller og tilspænd.



Figur 4.268: Midterste vindeskive

4.13.3 Centrerung af vinde

Vinden skal være centreret på skærebordet for at undgå kontakt med endepanelerne.

! **FARE**

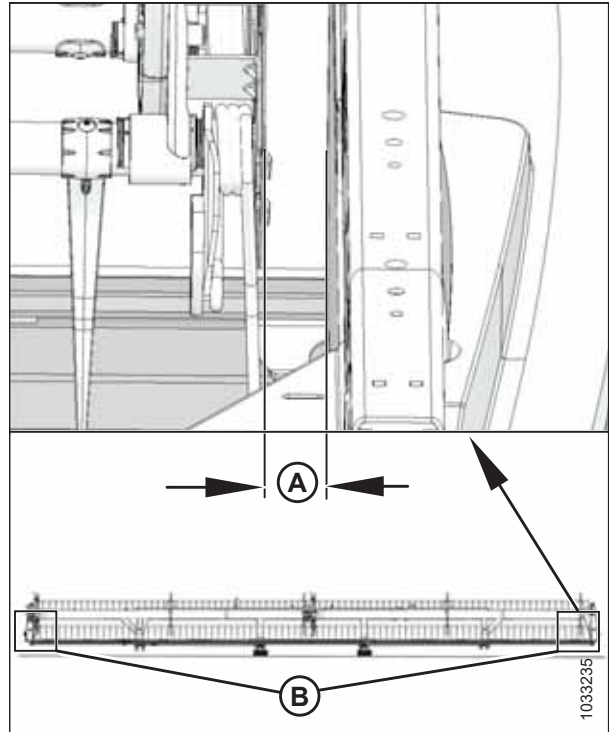
For at undgå personskaade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

! **FARE**

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

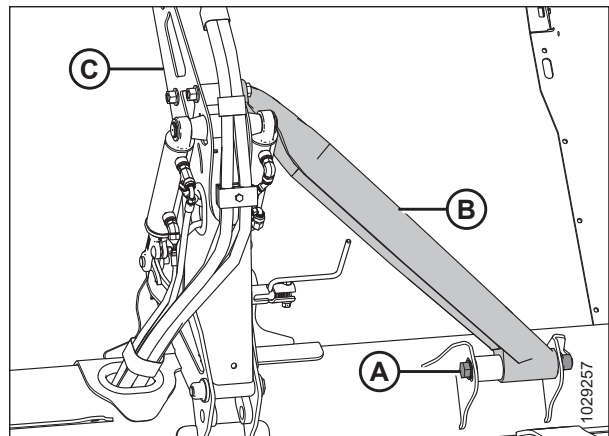
1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

4. Mål spillerum (A) på punkter (B) mellem vindetandrør og endeplade i begge ender af skærebordet. Spillerummet bør være det samme, hvis vinden er centreret.



Figur 4.269: Spillerum mellem vinde og endeplade

5. Løsn bolt (A) på bøjle (B) på den midterste støttearm.
6. For at centrere vinden skal du flytte den forreste ende af dens støttearm (C) sidelæns efter behov.
7. Tilspænd bolt (A) med et moment på 457 Nm (337 lbf-ft).



Figur 4.270: midterstøttearm

4.13.4 Fjernelse af luft fra hydrauliksystemet til vindeløft

Udrens luft fra hydrauliksystemet til vindeløft efter udskiftning af en komponent.

BEMÆRK:

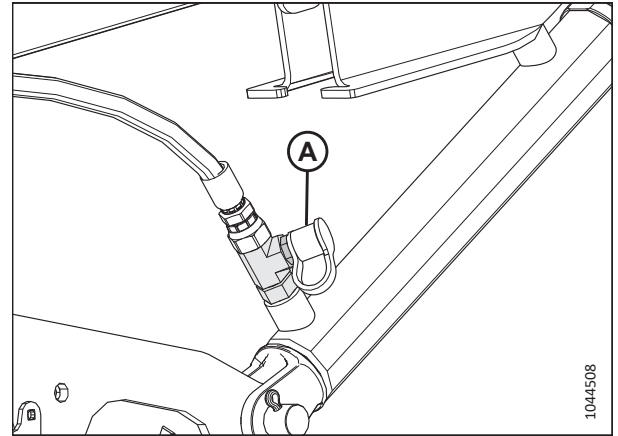
Skærebordet med enkelt vinde har en kobling til luftfrigivelse, der er placeret på vindens højre løftcylinder. Skærebordet med dobbelt/tredobbelt vinde har koblinger til luftfrigivelse på vindens venstre og højre løftcylinder.

1. Monter en slange på koblingen til luftfrigivelse (A) på den højre løftecylinder. Placer den modsatte ende af slangen i en ren spand.

BEMÆRK:

Hvis der er behov for dele til luftfrigivelse, skal du bestille kobling Parker PD242 og slange MD #16984.

2. Tryk og hold på knappen til vindehævning, indtil olien flyder uden skum eller bobler.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 4.271: Kobling til luftfrigivelse for vindeløft

4. Fjern slangen fra løftecylinderens kobling til luftfrigivelse.
5. For skærebørde med dobbelt og tredobbelt vinde skal du gentage trin 1, side 725 til trin 4, side 725 på den venstre løftecylinder.
6. Kontrollér, at cylindrene til vindeløft hæves og sænkes på samme tid.
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
8. Kontrollér spillerummet mellem vinde og skærebjælke. Se instruktioner i *Måling af spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717*.

4.13.5 Vindepigge

Hvis en vindepig er beskadiget eller slidt, skal den fjernes, så den kan blive udskiftet. Vindepiggene er enten lavet af stål eller plast.

VIGTIGT:

Hold vindepiggene i god stand og ret dem ud eller udskift dem efter behov.

Afmontering af vindens stålpigge

Beskadigede stålpigge skal skæres af røret med vindens pigge.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.



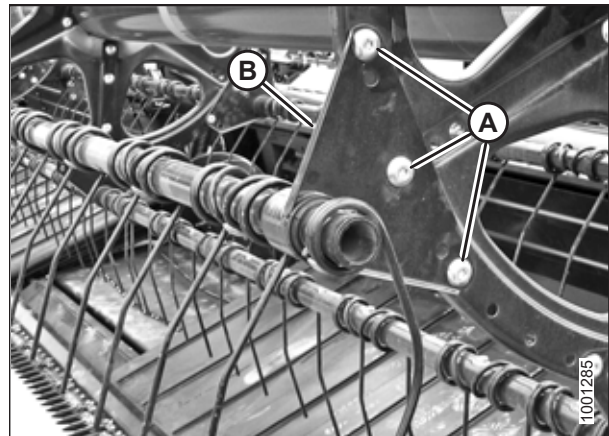
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Understøt til enhver tid tandrøret for at undgå at beskadige det og andre komponenter.

1. Sænk skærebordet.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.
5. Fjern tandrørsbøsninger fra det relevante tandrør i midten og venstre vindes skiver. Se instruktioner i *Fjerner bøsninger fra vinde, side 729*.
6. Sæt tandrørsarme (B) på vindeskiven på de oprindelige fastgørelsespunkter (A).
7. Afskær den beskadigede pig for at fjerne den fra tandrøret.
8. Fjern boltene fra de pigge, der var ved siden af den originale pig, og skub piggene over for at udskifte den pig, der blev skåret af. Fjern tandrørsarmene [B] fra tandrørene efter behov.



Figur 4.272: Tandrørsarm

Montering af vindens stålpigge

Når den gamle stålpig er blevet fjernet, kan en ny pig skubbes på tandrøret.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at en pig allerede er fjernet fra maskinen. Du kan finde flere instruktioner om at fjerne pigge i *Afmontering af vindens stålpigge, side 725*.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.



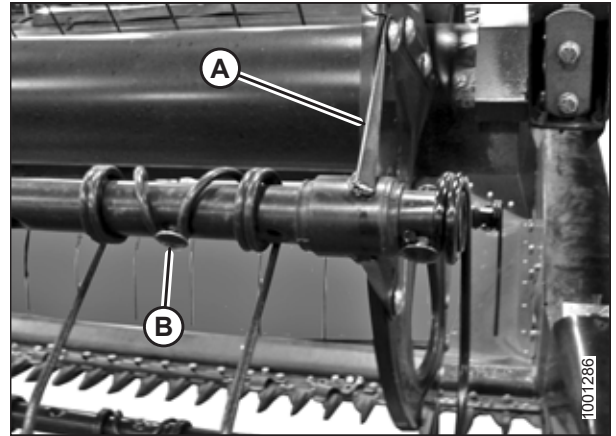
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Understøt til enhver tid tandrøret for at forhindre skader på røret og andre komponenter.

1. Skub den nye pig og tandrørsarm (A) over på enden af røret.
2. Montér tandrørsbøsninger. Se instruktioner i *Installation af bøsninger på hjul, side 732*.
3. Fastgør piggene til tandrøret med bolte og møtrikker (B).



Figur 4.273: Tandør

Afmontering af vindens plastpigge

Vindepiggene af plast er fastgjort til tandrøret med en enkelt Torx®-skrue.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

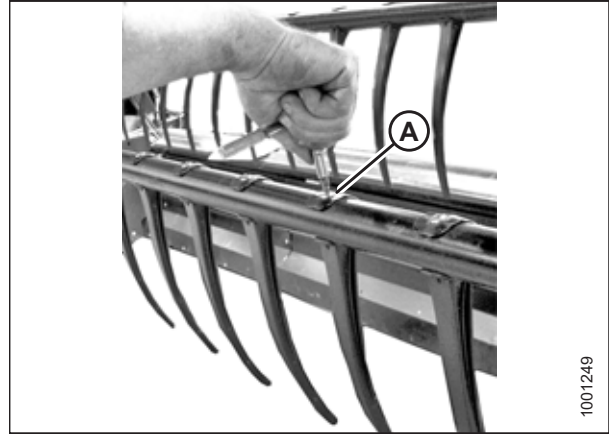
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinen – uanset hvad årsagen måtte være.

1. Sænk skærebordet.
2. Hæv vinen helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Se instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.

5. Fjern skrue (A) ved hjælp af en Torx Plus® 27 IP-topnøgle.



Figur 4.274: Fjerner pig af plastik

6. Skub klemmen øverst på piggen tilbage mod vinderøret som vist, og fjern piggen fra røret.



Figur 4.275: Fjerner pig af plastik

Montering af vindens plastpigge

Når den gamle vindepig af plast er fjernet, kan den nye monteres.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

BEMÆRK:

Denne procedure forudsætter, at en pig allerede er fjernet fra maskinen. Du kan finde mere information om at fjerne pigge i *Afmontering af vindens plastpigge, side 727*.

1. Placer den nye pig bag på tandrøret. Aktivér øskner i bunden af piggen i det nederste hul i tandrøret.
2. Løft den øverste flange, og drej piggen som vist, indtil tappen øverst på piggen tilkobles det øverste hul i tandrøret.

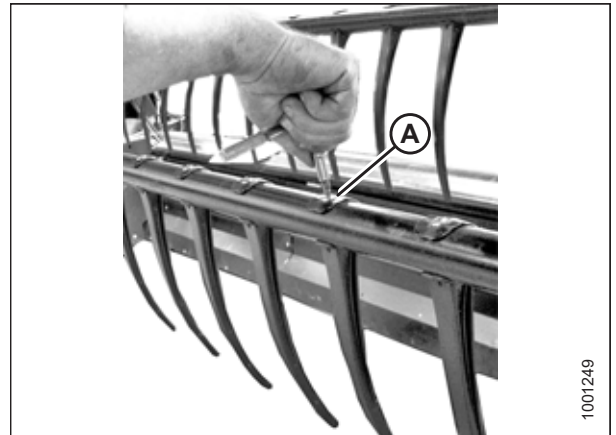


Figur 4.276: Monterer pig af plastik

3. Monter skruen (A) ved hjælp af en Torx Plus® 27 IP-topnøgle, og tilspænd til 8,5-9,0 Nm (6,3-6,6 lbf-ft [75-80 lbf-in]).

VIGTIGT:

Påfør **IKKE** kraft på piggen, før monteringskruen tilspændes. Anvendelse af kraft uden at tilspænde monteringskruen vil knække piggen eller rive de lokaliserende stifter.



Figur 4.277: Monterer pig af plastik

4.13.6 Tandørnbøsninger

Vindetandrøret hviler i en bøsning til tandrøret, som er fastgjort til vindeskiven. Hvis en bøsning til tandrøret er beskadiget eller slidt, skal den udskiftes.

Fjerner bøsninger fra vinde

Bøsningens klemmer, der fastgør tandrøret til bøsningen, skal løsnes, så bøsningens halvdele kan fjernes.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Understøt til enhver tid tandrøret for at forhindre skader på røret og andre komponenter.

1. Sænk skærebordet.
2. Hæv vinden helt.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fastgør vindens sikkerhedsafstivere. Du kan finde instruktioner i *Aktivering af vindens sikkerhedsafstivere, side 43*.

BEMÆRK:

Hvis du kun udskifter knastendebøsningen, skal du fortsætte til trin *10, side 731*.

Midterdisk og bagendebøsninger

5. Fjern vindens endeskjold og endeskjoldets understøttelse (C) fra enden af vinden på den aktuelle tandrørsplacering.

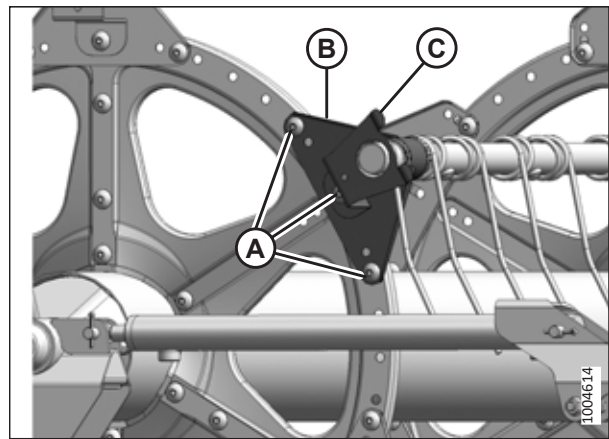
BEMÆRK:

Der er ingen endeskjolde på midterskiven.

6. Fjern bolte (A), der fastgør tandrørsarm (B) til disken.

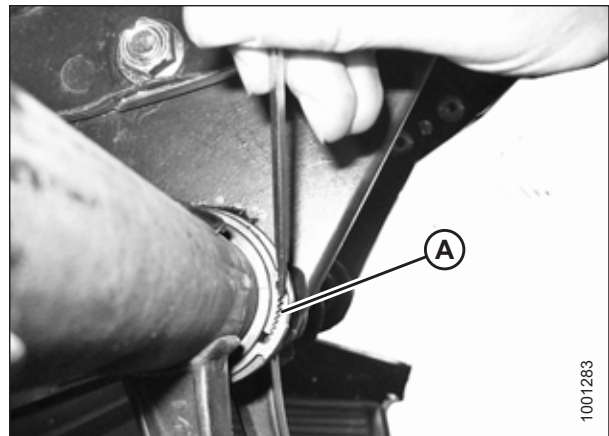
VIGTIGT:

Bemærk hulplaceringerne på armen og disken, og sørg for, at bolte (A) monteres igen på de oprindelige placeringer.



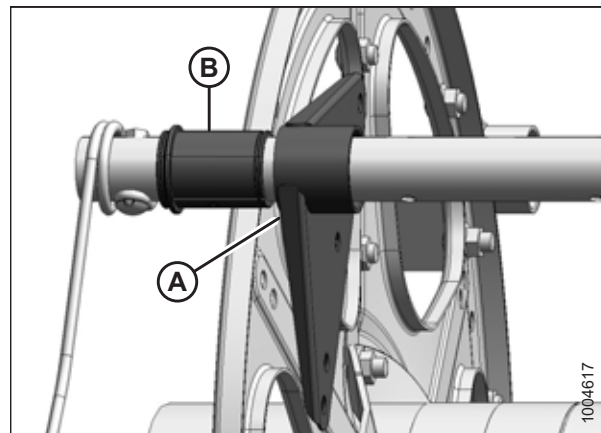
Figur 4.278: Bagende

7. Frigiv bøsningklemmer (A) ved hjælp af en lille skruetrækker til at adskille savtakkerne. Træk klemmen af tandrøret.



Figur 4.279: Bøsningklemme

8. Drej tandrørsarm (A), indtil den er fri af skiven, og skub derefter armen indad og af bøsning (B).
9. Fjern bøsningshalvdele (B). Fjern om nødvendigt næste pig, så armen kan glide af bøsningen. Se følgende procedurer efter behov:
 - *Afmontering af vindens plastpige, side 727*
 - *Afmontering af vindens stålpile, side 725*



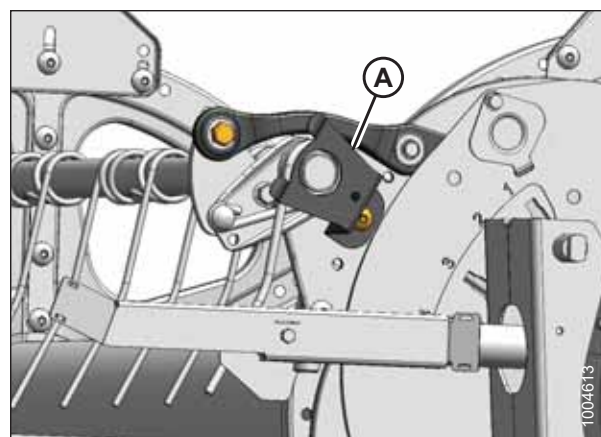
Figur 4.280: Bøsning

Bøsninger på knastender

10. Fjern endeskjolde og understøttelse af endeskjolde (A) på den relevante tandrørsplacering på kamenden.

BEMÆRK:

Afmontering af knastendebøsningerne kræver, at tandrøret flyttes gennem skivearmene for at blottlægge bøsningen.



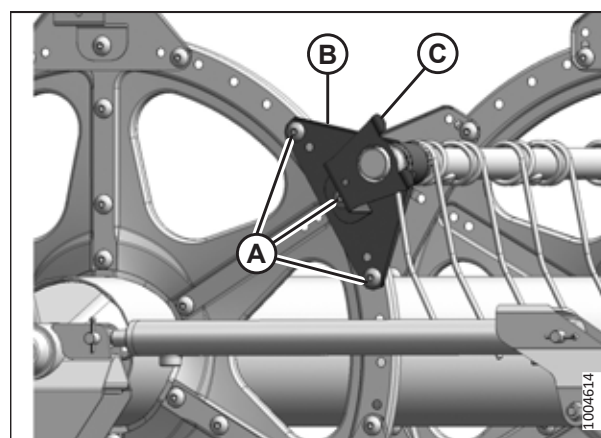
Figur 4.281: Knastender

11. Fjern vindens endeskjold og endeskjoldets understøttelse (C) fra enden af vinden på den aktuelle tandrørsplacering.

BEMÆRK:

Der er ingen endeskjolde på midterskiven.

12. Fjern boltene (A), der fastgør tandrørsarmene (B) til bagenden og midterskiverne.



Figur 4.282: Bagende

Installation af bøsninger på hjul

Når de gamle bøsningshalvdele er blevet fjernet fra tandrøret, kan de nye monteres.

BEMÆRK:

I denne procedure antages det, at trinnene for *Fjerner bøsninger fra vinde, side 729* er afsluttet.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

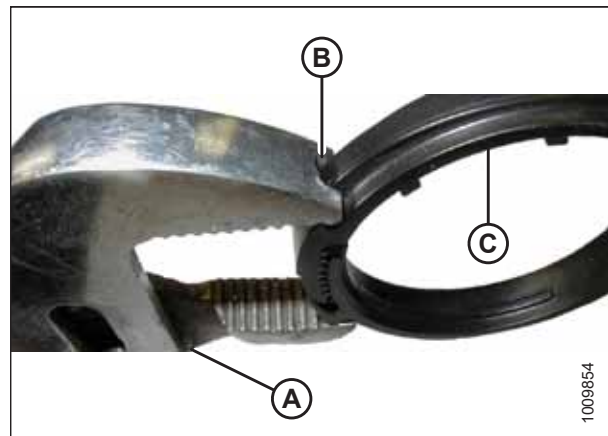
ADVARSEL

For at undgå legemsbeskadigelse fra fald af hævet vinde skal vindens sikkerhedsafstivere altid aktiveres, før du går under vinden – uanset hvad årsagen måtte være.

VIGTIGT:

Understøt til enhver tid tandrøret for at forhindre skader på røret eller andre komponenter.

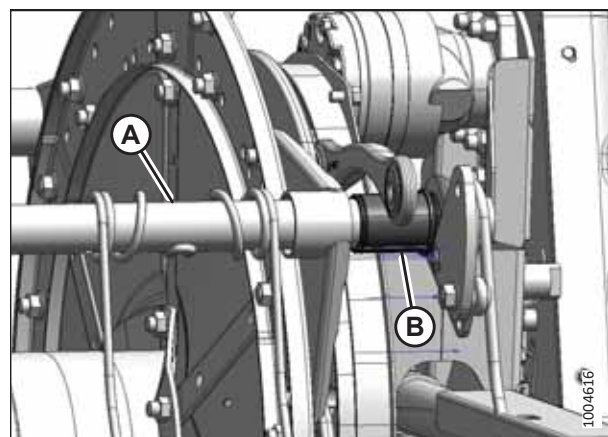
1. Brug et par modificerede kanallåsetænger (A) til at installere bøsningseklemmer (C). Fastgør tangen som i en skruestik, og slib et hak (B) ind i enden af hver arm, så de passer til klemmen som vist.



Figur 4.283: Ændrede kanallåsetænger

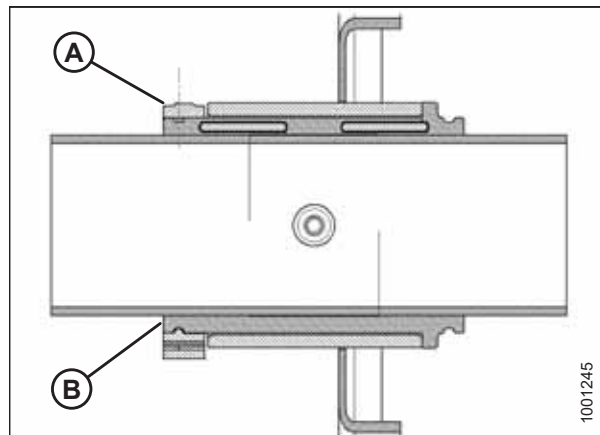
Bøsninger på knastender

2. Placer bøsningshalvdele (B) på tandør (A) med den flangeløse ende ved siden af tandørarm, og placer øsknen i hver bøsningshalvdel i hullet i tandørret.
3. Skub tandørret (A) mod vindens bagende for at indsætte bøsningen (B) i tandørarmen. Hvis tandørrets støtter er monteret, skal du sørge for, at bøsningerne på disse steder glider ind i støtten.
4. Monter de tidligere fjernede pigge igen. Se følgende procedurer efter behov:
 - *Montering af vindens plastpigge, side 728*
 - *Montering af vindens stålpigge, side 726*



Figur 4.284: Knastender

5. Læg bøsning (A) på tandrøret ved siden af den flangeløse ende af bøsning (B).
6. Placer klemmen (A) på bøsningen (B), så kanterne af klemmen og bøsningen flugter med hinanden, når klemmen går ind i rillen på bøsningen, og når låsetappene aktiveres.

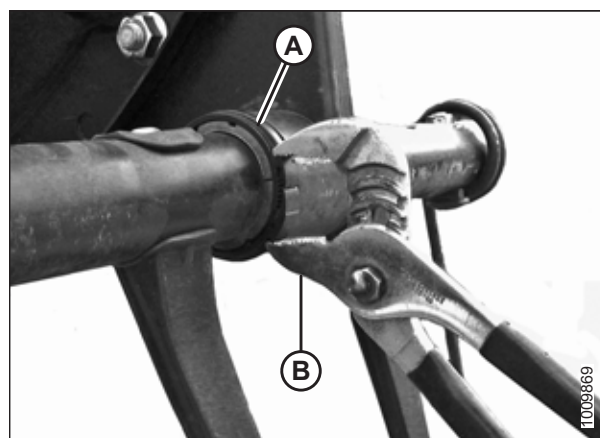


Figur 4.285: Bøsning

7. Tilspænd klemme (A) ved hjælp af modificerede kanallåsetænger (B), indtil pigtrykket **IKKE** kan flytte klemmen.

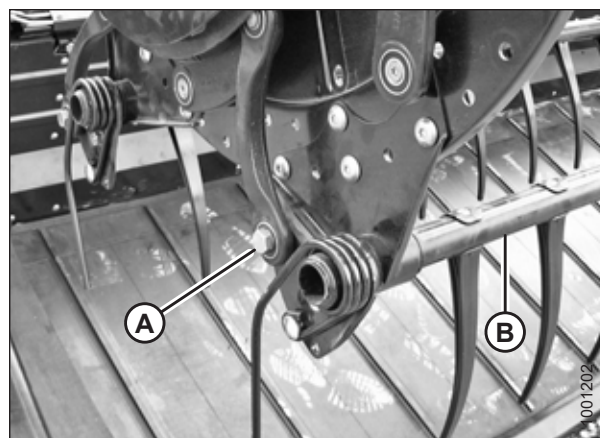
VIGTIGT:

Overspænding af klemmen kan resultere i brud.



Figur 4.286: Montering af klemme

8. Stil tandrør (B) på linje med knastarm og monter bolt (A). Tilspænd bolten til 165 Nm (120 lbf-ft).

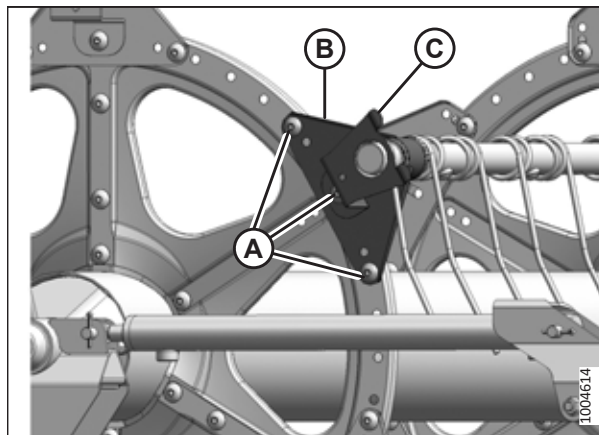


Figur 4.287: Knastender

9. Montér bolte (A), der fastgør tandrørsarm (B) på midterskiven.
10. Monter tandrørsarmen (B) og endeskjoldstøtten (C) i enden af vindingen på det relevante tandrørssted. Fastgør støtten med bolte (A).

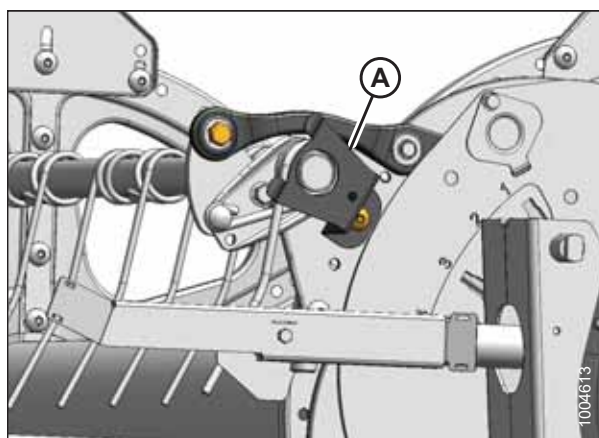
BEMÆRK:

Der er ingen endeskjolde på de midterste diske.



Figur 4.288: Bagende

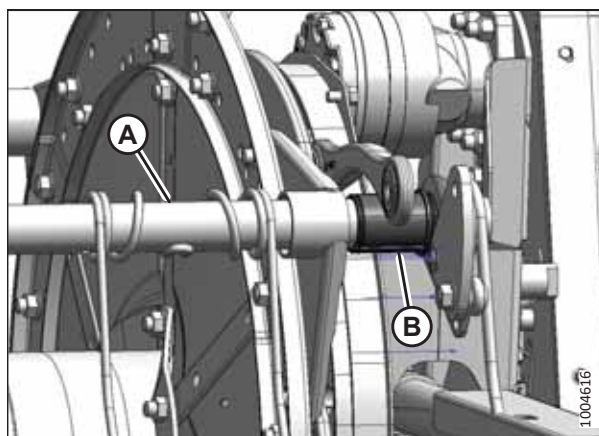
11. Monter endeskjoldstøtten (A) på den gældende tandrørsplacering i vindens knastende.
12. Montér vindens endeskjolde igen. Se instruktioner i [4.13.7 Vindens endeskjolde, side 735](#).



Figur 4.289: Knastender

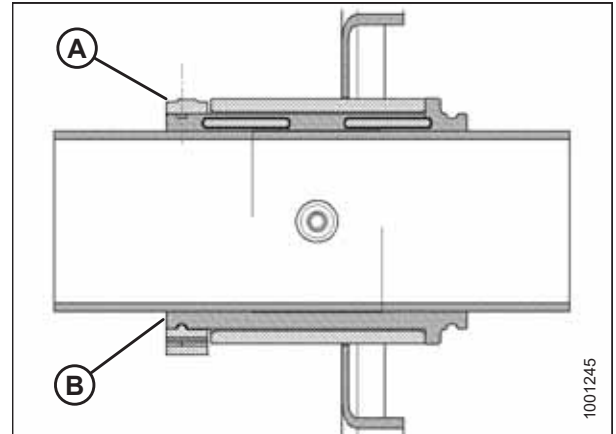
Midterdisk og bagendebøsninger

13. Placer bøsningshalvdele (B) på tandrør (A) med den flangeløse ende ved siden af tandrørsarm, og placer øsknen i hver bøsningshalvdel i hullet i tandrøret.
14. Skub tandrøret (A) på bøsningen (B). Placer tandrøret mod skiven på dens oprindelige placering.
15. Monter de tidligere fjernede pigge igen. Yderligere instruktioner finder du i:
 - [Montering af vindens plastpigge, side 728](#)
 - [Montering af vindens stålpigge, side 726](#)



Figur 4.290: Knastender

16. Læg bøsning (A) på tandrøret ved siden af den flangeløse ende af bøsning (B).
17. Placer klemmen (A) på bøsningen (B), så kanterne af klemmen og bøsningen flugter med hinanden, når klemmen går ind i rillen på bøsningen, og når låsetappene aktiveres.

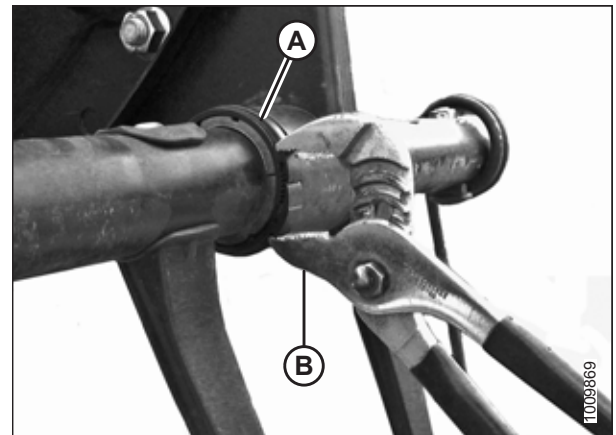


Figur 4.291: Bøsning

18. Tilspænd klemme (A) ved hjælp af modificerede kanallåsetænger (B), indtil pigtrykket **IKKE** kan flytte klemmen.

VIGTIGT:

Overspænding af klemmen kan resultere i brud.

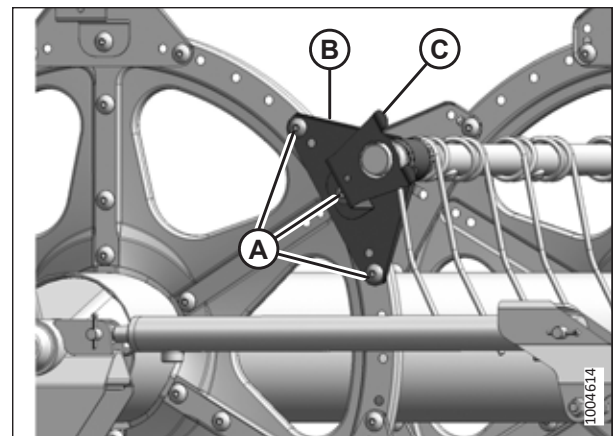


Figur 4.292: Montering af klemme

19. Montér bolte (A), der fastgør tandrørsarm (B) på midterskiven.
20. Monter tandrørsarmen (B) og endeskjoldstøtten (C) i enden af vindingen på det relevante tandrørssted. Fastgør støtten med bolte (A).

BEMÆRK:

Der er ingen endeskjolde på de midterste diske.

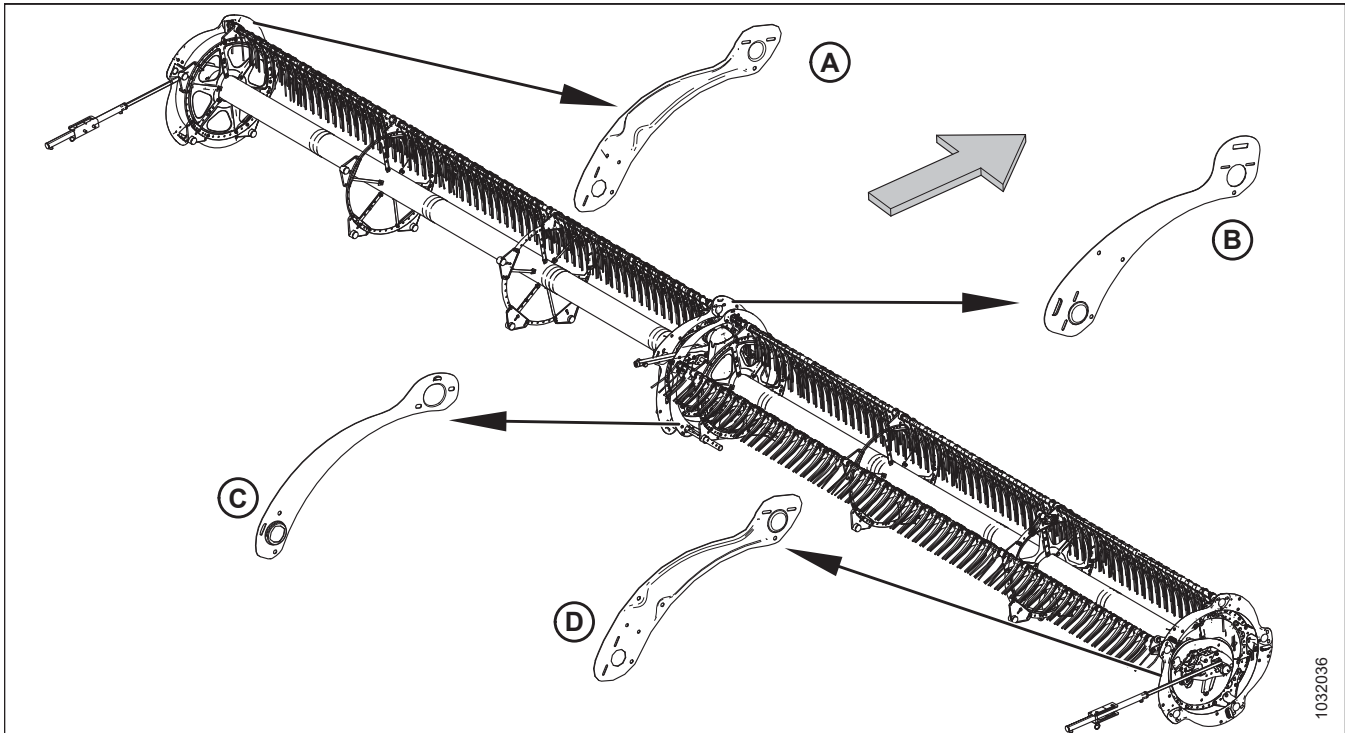


Figur 4.293: Bagende

4.13.7 Vindens endeskjolde

Vindeendskjolde og støtterne kræver ikke regelmæssig vedligeholdelse, men de bør efterses med jævne mellemrum for skader og løse eller manglende fastgørelsesanordninger. Let bulede eller deformede endeskjolde og støtter kan repareres, men det er nødvendigt at udskifte alvorligt beskadigede komponenter.

Der er fire slags vindeendeskjolde. Sørg for, at du monterer det korrekte vindeendeskjold på det korrekte sted som vist på figur 4.294 *Vindens endeskjolde*, side 736.



Figur 4.294: Vindens endeskjolde

A – Bagende, udvendig (MD #311695)
C – Bagende, indvendig (MD #311795)

B – Knastende, indvendig (MD #273823)
D – Knastende, udvendig (MD #311694)

BEMÆRK:

Pilen på illustrationen peger mod maskinens forside.

Udskiftning af vindens endeskjolde ved den udvendige knastende

Proceduren for udskiftning af vindeendeskjolde gælder for den udvendige knastende, med mindre andet er anført.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

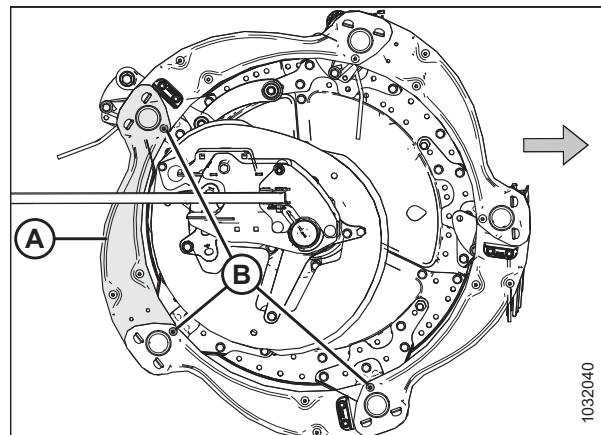
Pilene på illustrationerne i denne procedure viser forsiden af skærebordet.

BEMÆRK:

Læg alle afmonterede dele til side, medmindre du bliver bedt om at gøre andet.

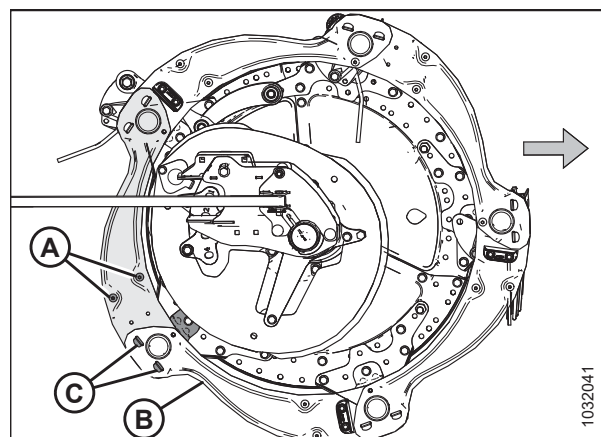
1. Sænk skærebordet og vinden helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

3. Drej vinden manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
4. Fjern tre bolte (B).



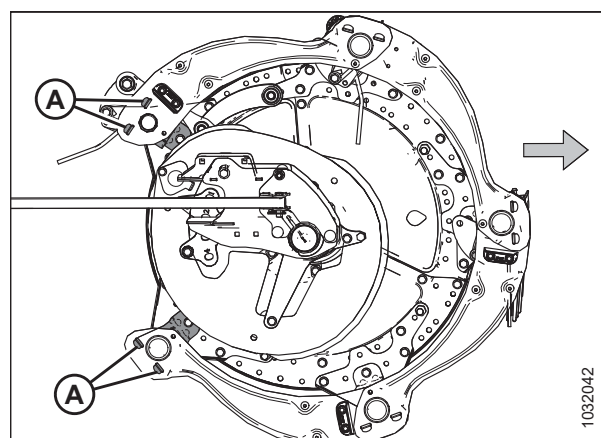
Figur 4.295: Vindens endeskjolde – Udvendige knastende

5. Fjern de to skruer og møtrikker (A). Afmonter den udvendige knastdeflektor.
6. Løft vindeendskjoldets ende (B) af støtten (C).



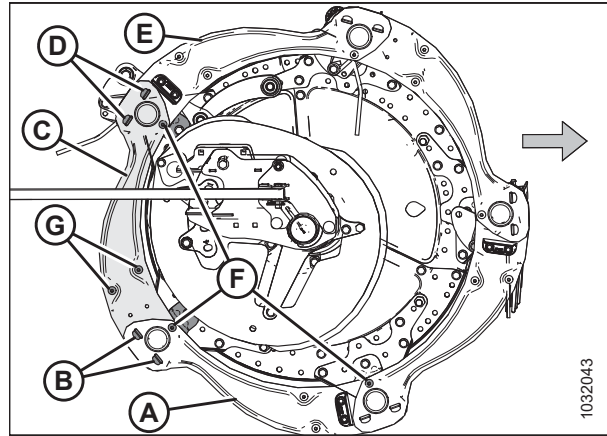
Figur 4.296: Vindens endeskjolde – Udvendige knastende

7. Fjern vindens endeskjold fra understøttelser (A).



Figur 4.297: Vindens endeskjold fjernet – Udvendig knastende

8. Løft enden af den vindeendeskjold (A) lidt ud af understøttelsen (B).
9. Placer vindens nye endeskjold (C) på understøttelse (B) under det gamle vindeendeskjold (A).
10. Placer den anden ende af det nye vindeendeskjold (C) på anden understøttelse (D) over det gamle vindendeskjold (E).
11. Montér tre bolte (F) igen.
12. Genmonter de to skrue (G), den udvendige knastdeflektor, og møtrikkerne (fjernet i trin 5, side 737) på det nye vindeendeskjold.
13. Tilspænd al den monterede hardware.



Figur 4.298: Vindens endeskjolde – Udvendige knastende

Udskiftning af vindens endeskjolde på indvendig knastende

Proceduren for udskiftning af vindeendeskjolde gælder for den indvendige knastende.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

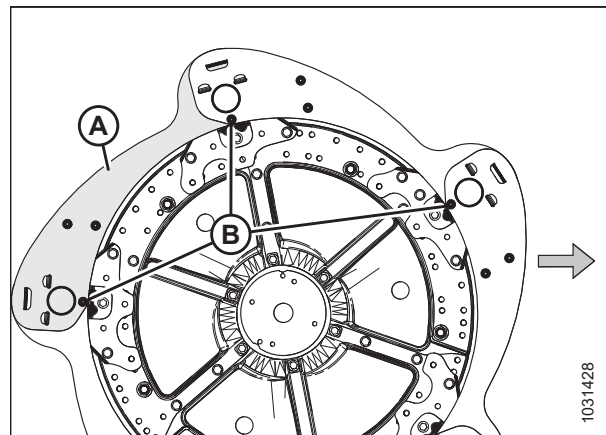
Endeskjoldene er forskellige for de ind- og udvendige knastender. Som reference henvises der til figur 4.294, side 736.

BEMÆRK:

Pilene på følgende illustrationer peger på maskinens front.

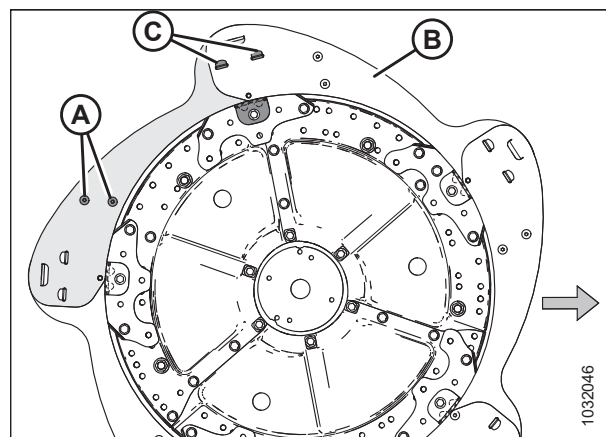
1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

4. Drej vinden manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
5. Fjern tre bolte (B).



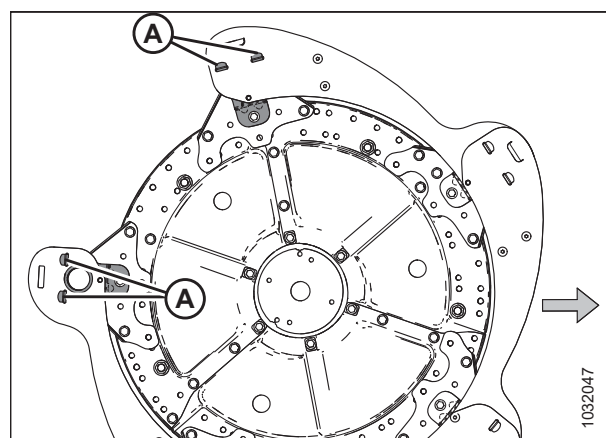
Figur 4.299: Vindens endeskjolde – Indvendig knastende

6. Fjern og behold to skruer (A), knastspredeladen og møtrikker fra vindens endeskjold.
7. Løft endeskjoldets ende (B) af understøttelse (C).



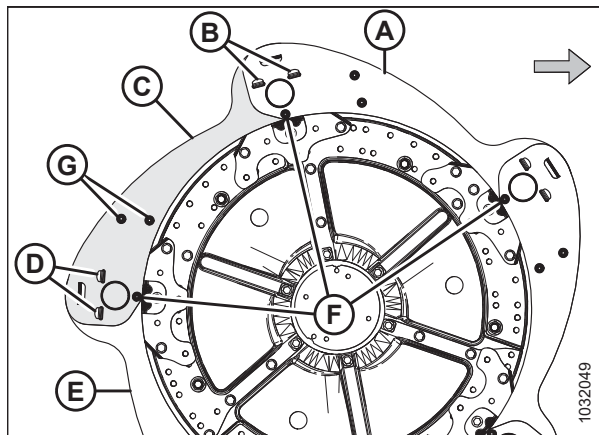
Figur 4.300: Vindens endeskjolde – Indvendig knastende

8. Fjern vindens endeskjold fra understøttelser (A).



Figur 4.301: Vindens endeskjold fjernet – Indvendig knastende

9. Løft enden af den vindeendeskjold (A) lidt ud af understøttelsen (B).
10. Placer vindens nye endeskjold (C) på understøttelse (B) under det gamle vindeendeskjold (A).
11. Placer den anden ende af det nye vindeendeskjold (C) på anden understøttelse (D) over det gamle vindendeskjold (E).
12. Montér tre bolte (F) igen.
13. Genmonter de to skruer (G), knastdeflektoren, og møtrikkerne (fjernet i trin 6, side 739) på det nye vindeendeskjold.
14. Tilspænd al den monterede hardware.



Figur 4.302: Vindens endeskjolde – Indvendig knastende

Udskiftning af vindens endeskjolde udvendigt bagende

Hvis vindeendeskjoldet beskadiges, skal det udskiftes.

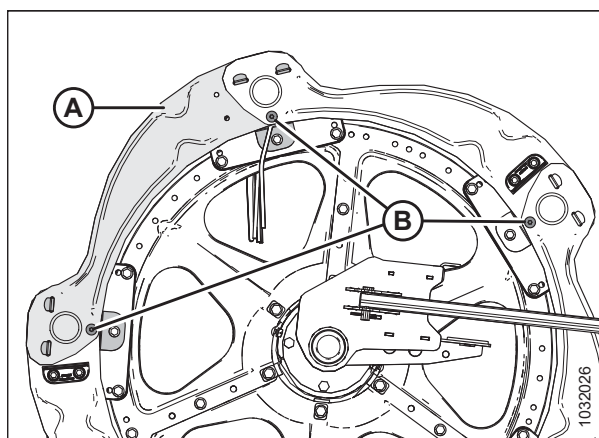
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

FARE

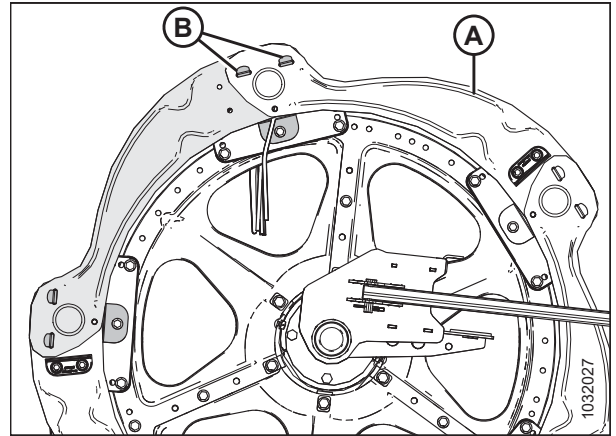
Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Drej vinden manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
5. Fjern tre bolte (B).



Figur 4.303: Vindens endeskjolde – Udvendig bagende

- Løft enden af vindens endeskjold (A) af understøttelse (B).

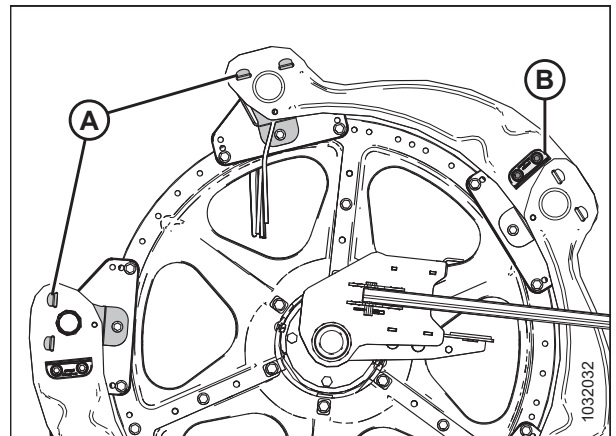


Figur 4.304: Vindens endeskjolde – Udvendigt bagende

- Fjern vindens endeskjold fra understøttelser (A).
- Afmonter vindemedbringeren, hvis den er monteret på vindeendeskjoldet.

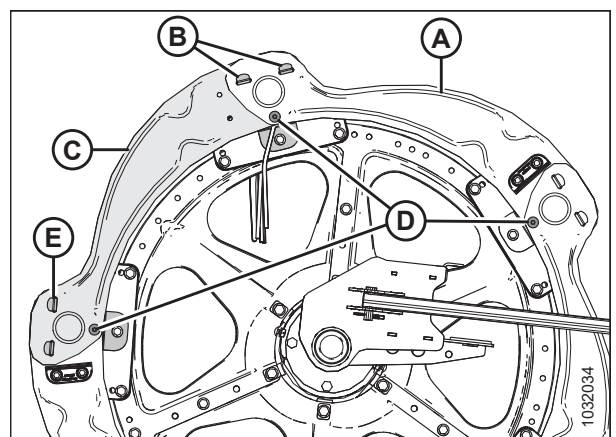
BEMÆRK:

Vindens endemedbringere (B) er monteret skiftevis på vindens endeskjolde.



Figur 4.305: Vindens endeskjolde fjernet – udvendig bagende

- Løft enden af den vindeendeskjold (A) lidt ud af understøttelse (B).
- Placer vindens nye endeskjold (C) på understøttelse (B) under det gamle vindeendeskjold (A).
- Placer den anden ende af det nye vindeendeskjold (C) på den anden støtte (E) over det gamle vindeendeskjold.
- Montér tre bolte (D) igen.
- Genmonter medbringeren (fjernet i trin 8, side 741) på det nye vindeendeskjold, hvis det tidligere har været monteret.
- Tilspænd al den monterede hardware.



Figur 4.306: Vindens endeskjolde – Udvendigt bagende

Udskiftning af vindens endeskjolde indvendigt bagende

Vindens endeskjold skal udskiftes, hvis de er beskadiget.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

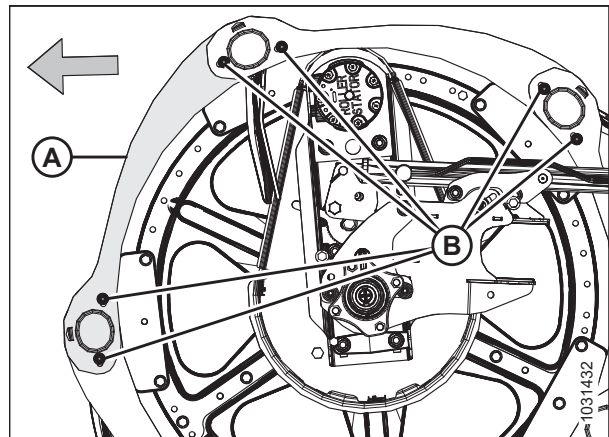
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

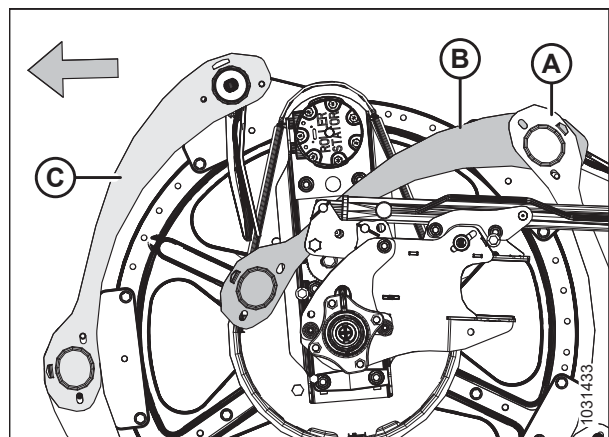
Gem alle afmonterede dele, medmindre du bliver bedt om at gøre andet.

1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Drej vinen manuelt, indtil vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængeligt.
5. Fjern de seks M10-skruer og møtrikker (B).



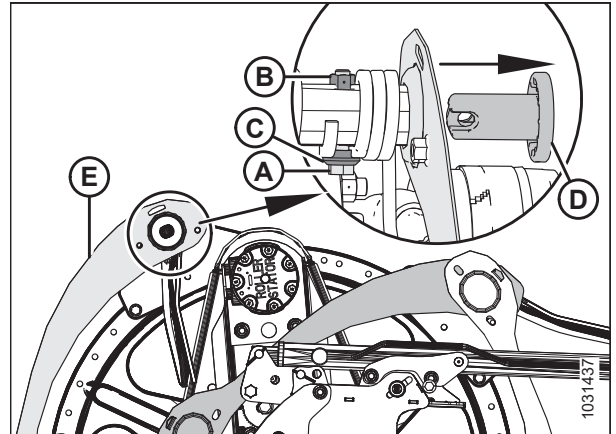
Figur 4.307: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

6. Løft andre endeskjolde (A) for at frigøre tappen fra endeskjoldet (B).
7. Løft enden af vindens endeskjold (B) af endeskjold (C), og roter endeskjold (B) nedad.



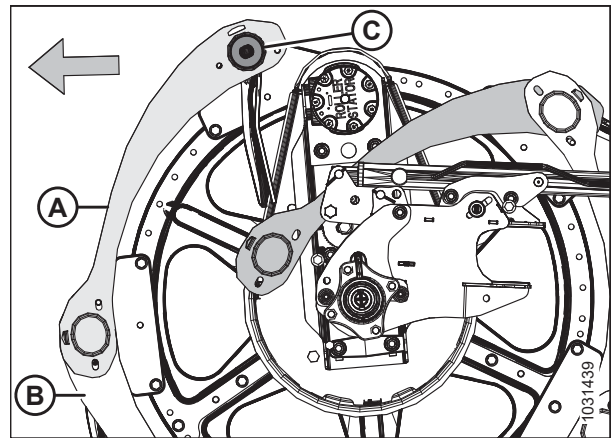
Figur 4.308: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

8. Fjern M10-bolten (A), møtrikken (B) og endepigholderen (C) fra tandrøret, der sikrer bøsningen og bagendepiggen.
9. Afmonter endeskjoldets bøsning (D).
10. Fjern og kassér beskadiget endeafskærmning (E) til vinde.



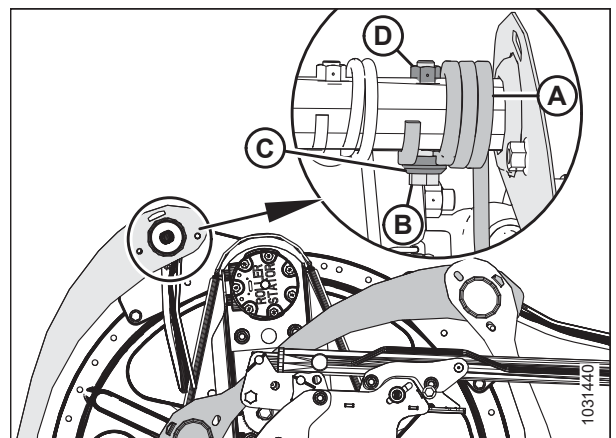
Figur 4.309: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

11. Placer det nye vindeendeskjold (A) som vist. Indsæt endeafskærmningens tap i det tilstødende endeafskærmning (B).
12. Placer den anden ende af det nye endeskjold (A) på tandrøret. Fastgør endeafskærmningen med bøsningen (C).



Figur 4.310: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

13. Placer bagendepig (A) som vist.
14. Fastgør bagendepiggen (A) og bøsningen (monteret i trin 12, side 743) med M10-bolt (B), endepigholder (C) og møtrik (D).

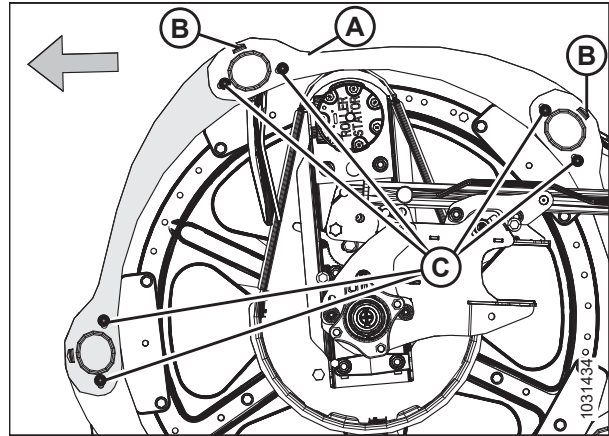


Figur 4.311: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

15. Drej vindeendskærmen (A) opad. Sæt tappene (B) i indgreb i begge ender.
16. Fastgør vindeendskjoldet ved hjælp af seks M10-skruer og -møtrikker (C).
17. Tilspænd møtrikker (C) til 35 Nm (26 lbf-ft).

VIGTIGT:

Overspænd **IKKE** møtrikkerne.



Figur 4.312: Vindens endeskjolde – Indvendigt bagende

Udskiftning af understøttelsen af vindeendskjold

Vindens endeskjoldstøtter skal udskiftes, hvis de er beskadiget.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

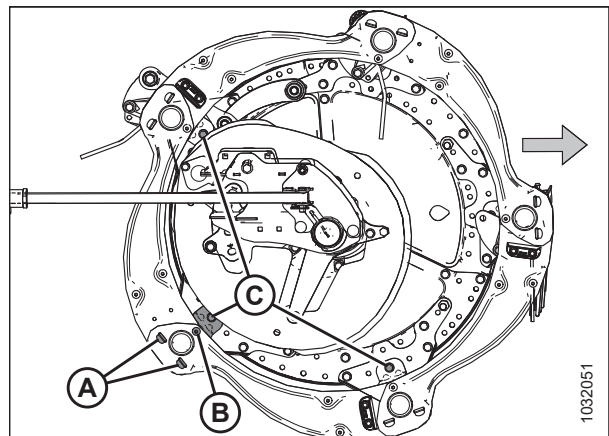
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

BEMÆRK:

Alle de viste illustrationer viser den udvendige knastende.

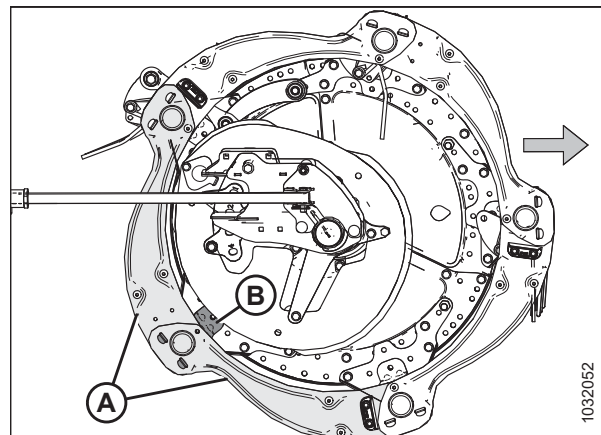
1. Sænk tromlen helt.
2. Sænk skærebordet.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Drej vinden manuelt, indtil understøttelsen af vindens endeskjold (A), der kræver udskiftning, er tilgængelig.
5. Fjern boltene (B), der fastgør vindeendskjoldene til støtten (A).
6. Fjern boltene (C) fra støtten (A) og fra de to tilstødende støtter.



Figur 4.313: Understøtter vindens endeskjold

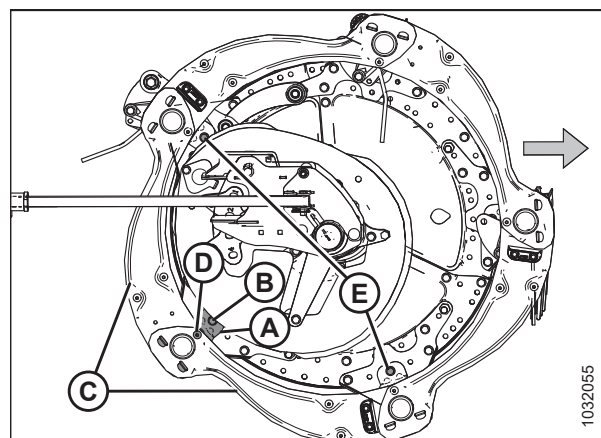
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

7. Flyt vindeendeskjoldene (A) og støtten (B) væk fra tandrøret. Fjern støtten fra endeskjoldene.
8. Sæt den nye støttes tapper (B) ind i åbningerne i vindeendeskjoldene (A). Sørg for, at tapperne går i indgreb på begge vindeendeskjolde.



Figur 4.314: Understøtter vindens endeskjold

9. Fastgør støtten (A) til skivesektoren med bolt og møtrik (B). Tilspænd **IKKE** hardwaren endnu.
10. Fastgør endeskjoldene (C) til støtten (A) med bolt og møtrik (D). Tilspænd **IKKE** hardwaren endnu.
11. Fastgør de andre støtter igen med bolte og møtrikker (E).
12. Sørg for, at der er tilstrækkelig spillerum mellem tandrøret og vindeendeskjoldets støtte.
13. Tilspænd møtrikkerne med et moment på 27 Nm (20 lbf·ft [239 lbf·in]).



Figur 4.315: Understøtter vindens endeskjold

4.14 Vindetræk

Den hydraulisk drevne vindemotor driver en kæde, der er fastgjort til den midterste arm mellem vinderne på et skærebord med dobbelt vinde, til den venstre midterste arm på et skærebord med tredobbelt vinde.

4.14.1 Vindetrækkets kæde

Vindetrækkets kæde overfører kraften fra den hydraulisk drevne vindemotor til de kædehjul, der drejer vinderne.

Løsning af vindetrækkets kæde

Spændingen på vindetrækkæden kan løsnes for at give adgang til trækkets komponenter.

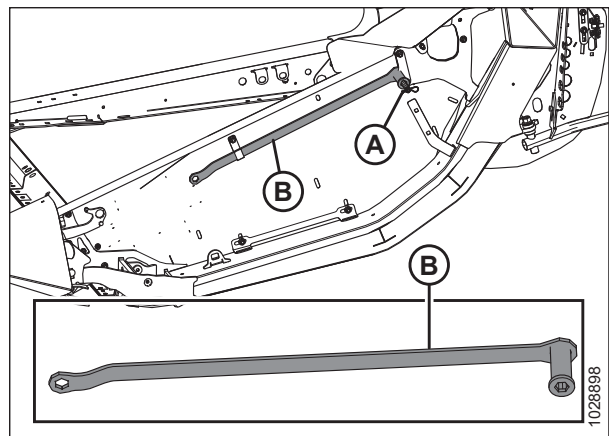
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

1. Sænk skærebordet.
2. Juster vinden helt fremad.
3. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
4. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 53*.
5. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i *Åbn skærebordet endeskjoldet, side 45*.
6. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.
7. Fjern multiværktøj (B), og sæt hårnålen tilbage i beslaget.

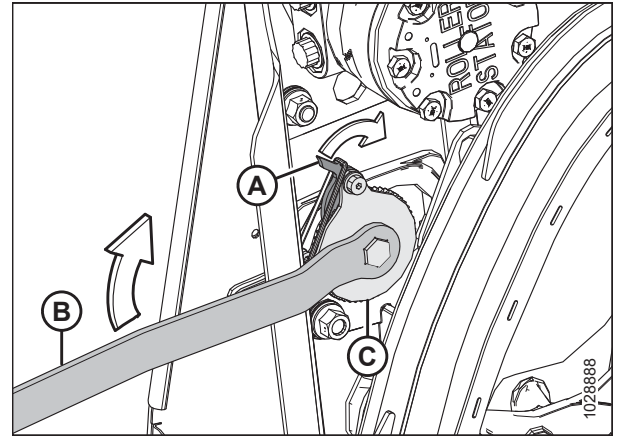


Figur 4.316: Opbevaringsplads for multiværktøj

VIGTIGT:

Løsn **IKKE** motorophænget, da det er fabriksjusteret og fastgjort med Belleville-spændeskiver. Juster kædespændingen uden at løsne drevets monteringsbolte.

8. Skub strammerholder (A) med uret med tommelfingeren, og hold den i den ulåste position.
9. Placer multiværktøj (B) på kædestrammer (C), og roter multiværktøjet opad for at slække kæden.
10. Sæt multiværktøjet tilbage i opbevaringspositionen.



Figur 4.317: Vindetræk

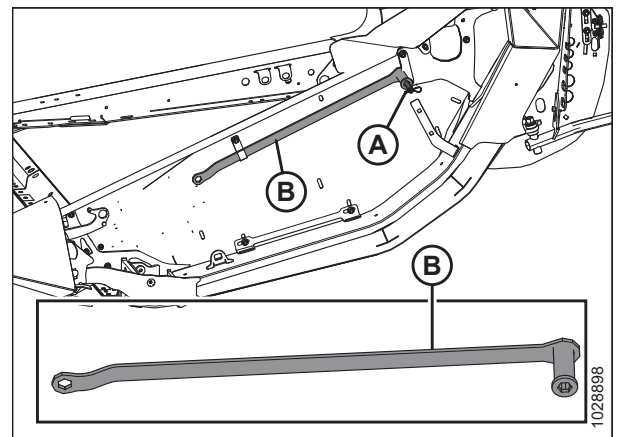
Tilspændning af vindetrækkets kæde

En korrekt spændt drivkæde sikrer optimal kraftoverførsel og minimerer samtidig slid på komponenterne.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjolde, side 45](#).
3. Fjern hårnål (A), som fastgør multiværktøjet (B) til værktøjsbeslaget på venstre endeplade.
4. Fjern multiværktøj (B), og sæt hårnålen tilbage i beslaget.



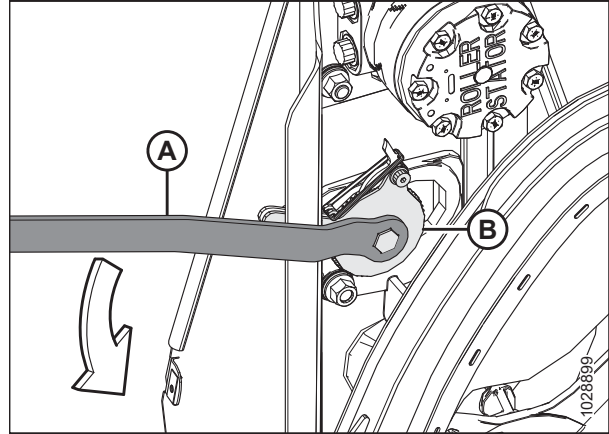
Figur 4.318: Opbevaringsplads for multiværktøj – venstre

5. Placer multiværktøj (A) på kædestrammer (B).

VIGTIGT:

Løsn **IKKE** motorophænget, da det er fabriksjusteret og fastgjort med Belleville-spændeskiver. Juster kædespændingen uden at løsne drevets monteringsbolte.

6. Drej multiværktøj (A) nedad, indtil kæden er stram.



Figur 4.319: Vindetræk

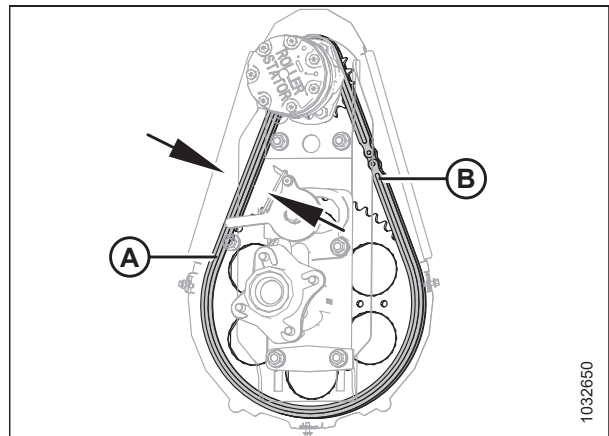
7. Når kæden er stram, drejes multiværktøjet opad for at aktivere tænderne fra låsen/låsepal korrekt ind i strammertænderne. Hvis strammeren ikke springer en tand over, før den strammes, må du **IKKE** tvinge strammeren til næste hak.

VIGTIGT:

Kæden må **IKKE** overspændes. Hvis kæden er for stram, kan den belaste kædehjulene for meget, hvilket kan medføre, at motorlejerne og/eller andre komponenter svigter før tid.

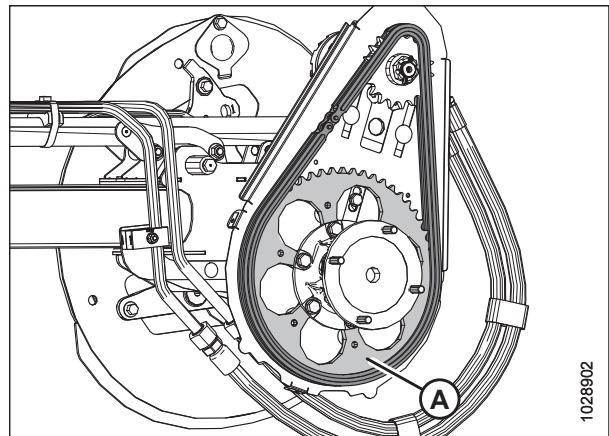
VIGTIGT:

Der skal være ca. 38 mm (1 1/2 ") slør på den ene side (A) af kæden, mens den er stram på den anden side (B). Dette spændingsniveau og slør i kæden er påkrævet for at springe et hak over på kædestrammeren.



Figur 4.320: Vindetræk

8. Drej vinden med hånden for at sikre, at kæden korrekt tilsluttes alle tænder på det nederste kædehjul (A). For at forhindre skader skal du sikre dig, at kæden ikke bliver for stram, når vinden roterer.
9. Sæt multiværktøjet tilbage i opbevaringspositionen.
10. Luk endeskjoldet. Se instruktioner i [Lukning af skærebordets endeskjolde, side 46](#)



Figur 4.321: Vindetræk

4.14.2 Vindetrækkets tandhjul

Vindens kædehjul er fastgjort til vindetrækkets motor.

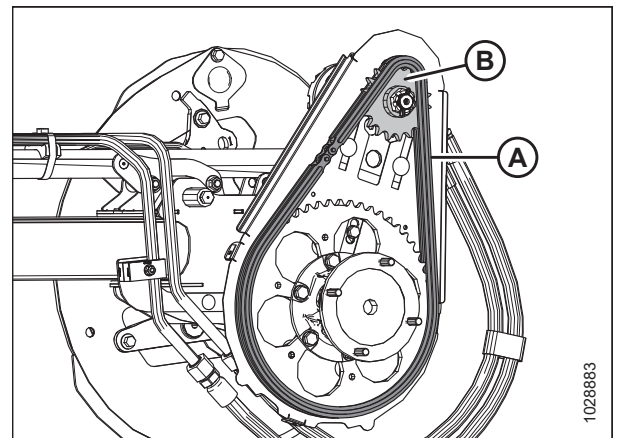
Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul

Vindens kædehjul er fastgjort til vindetrækkets motor. Hastigheden og momentet på vinden kan ændres ved at udskifte det drivende og det drevne kædehjul.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 53*.
3. Løsning af vindetrækkets kæde (A). Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 746*.
4. Fjern vindetrækkets kæde (A) fra vindetrækkets tandhjul (B).

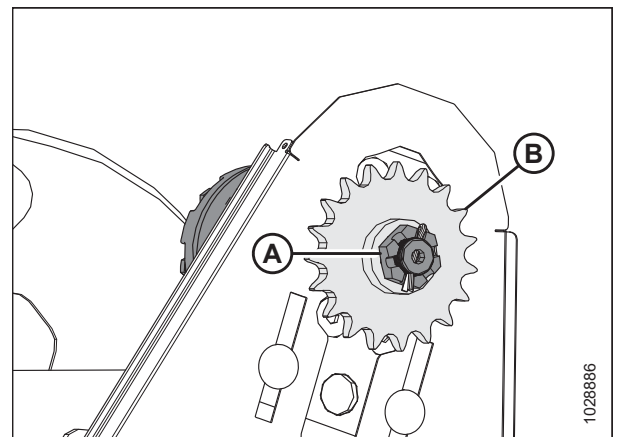


Figur 4.322: Enkelt tandhjul

5. Fjern splitbolten og kærvmøtrikken (A) fra motorakslen.
6. Fjern vindetrækkets tandhjul (B). Sørg for, at nøglen forbliver i akslen.

VIGTIGT:

For at undgå at beskadige motoren skal du bruge en aftrækker, hvis kædehjulet (B) ikke kommer af med hånden. Brug **IKKE** en lirkestang og/eller hammer til at fjerne kædehjulet.



Figur 4.323: Enkelt tandhjul

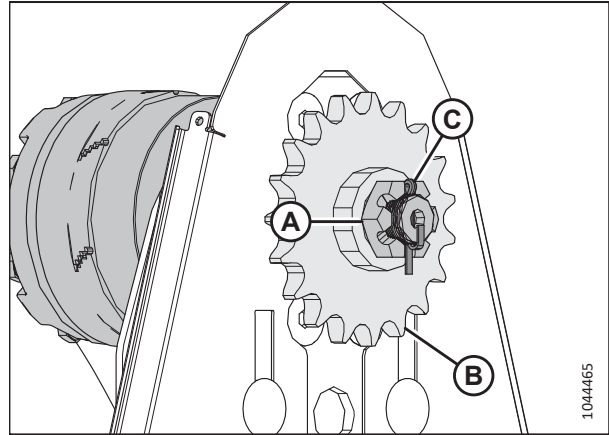
Installation af vindetrækkets enkelte tandhjul

Vindens kædehjul er fastgjort til vindetrækkets motor. Hastigheden og momentet på vinen kan ændres ved at udskifte det drivende og det drevne kædehjul.

FARE

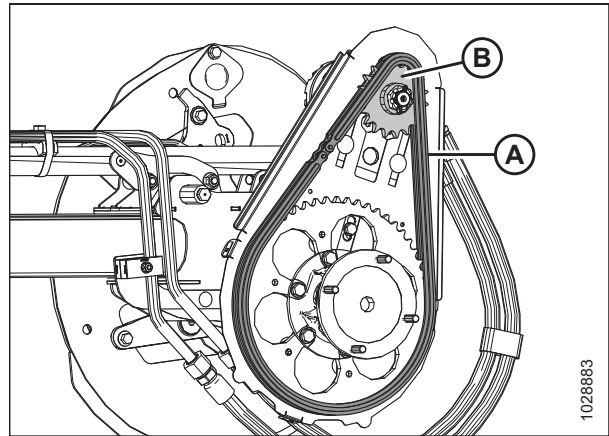
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Juster kædehulets kilegang (B) med nøglen på motorakslen, og skub kædehjulet på akslen. Fastgør det med en kærvmøtrik (A).
2. Tilspænd kærvmøtrikken (A) med et moment på 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).
3. Tilspænd om nødvendigt møtrik (A) til den næste åbning for at montere splitbolten (C). Bøj det længere ben på splitbolten over enden af motorakslen.



Figur 4.324: Enkelt tandhjul

4. Montér trækkæde (A) på kædehjul (B).
5. Tilspænd trækkæden. Se instruktioner i [Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 747](#).
6. Montér vindetrækkets dæksel igen. Se instruktioner i [Installation af vindetrækkets dæksel, side 55](#).

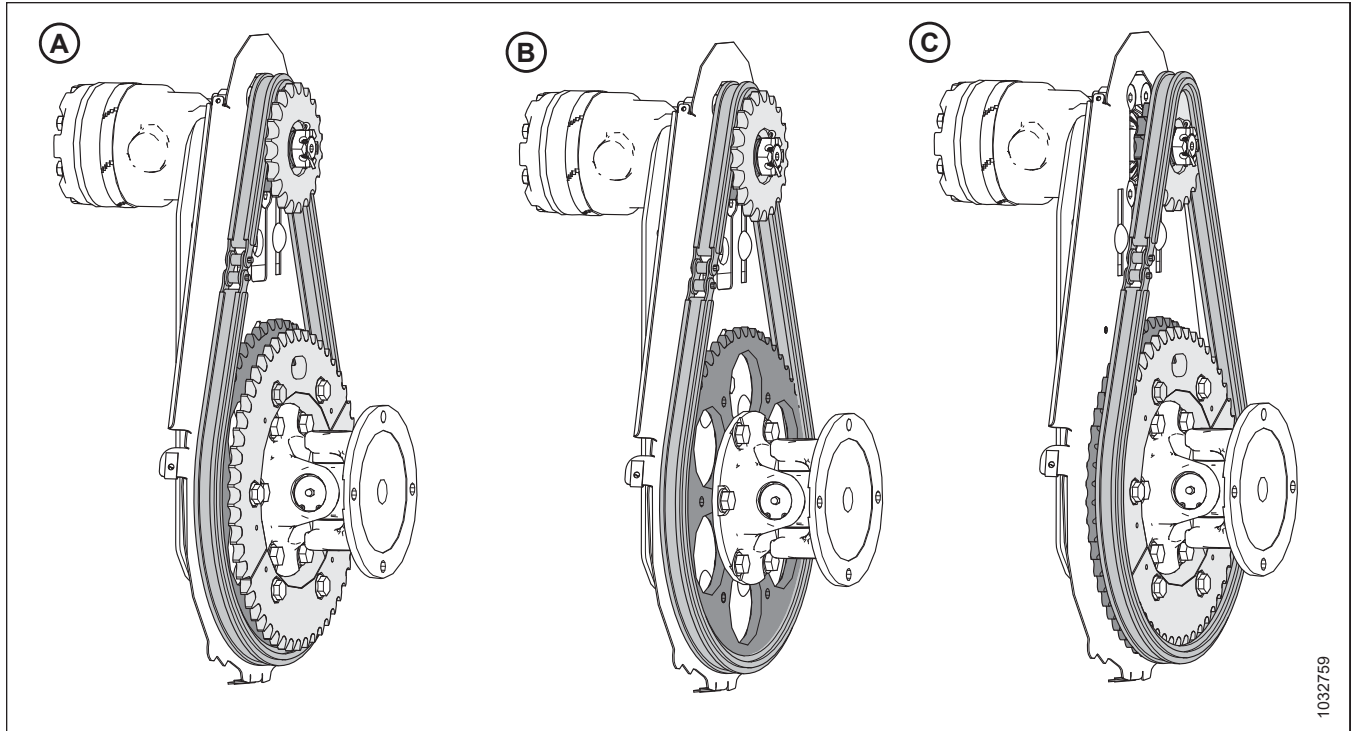


Figur 4.325: Enkelt tandhjul

Fjernelse af vindetrækkets valgfri dobbelte kædehjul

Følg denne procedure for at fjerne vindetrækkets valgfri dobbelte kædehjul.

Denne procedure gælder for alle konfigurationer, der er vist i figur [4.326, side 751](#).



Figur 4.326: Konfigurationer af vindetræk – valgfri dobbelte kædehjul

A - Dobbelt kædehjul i konfiguration med højt drejningsmoment MED det valgfri 52-tandede kædehjul monteret, men IKKE påkrævet

B - Dobbelt kædehjul i konfiguration med højt drejningsmoment UDEN det valgfrie 52-tandede kædehjul

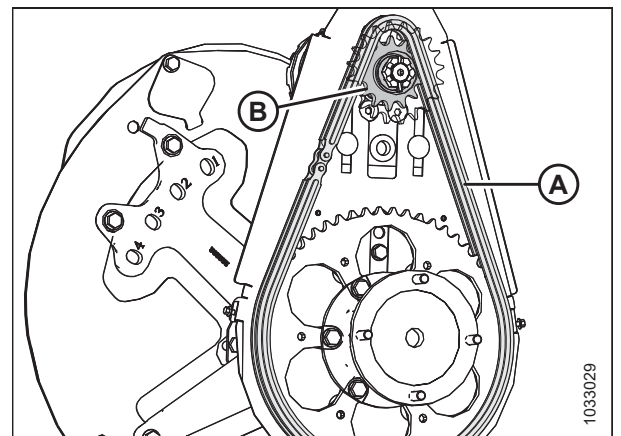
C - Dobbelt kædehjul i højhastighedskonfiguration MED det påkrævede valgfrie kædehjul med 52 tænder installeret

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Gør følgende for at fjerne det valgfrie dobbelte kædehjul:

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 53*.
3. Løsning af vindetrækkets kæde (A). Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 746*.
4. Fjern vindetrækkets kæde (A) fra vindetrækkets dobbelte kædehjul (B).

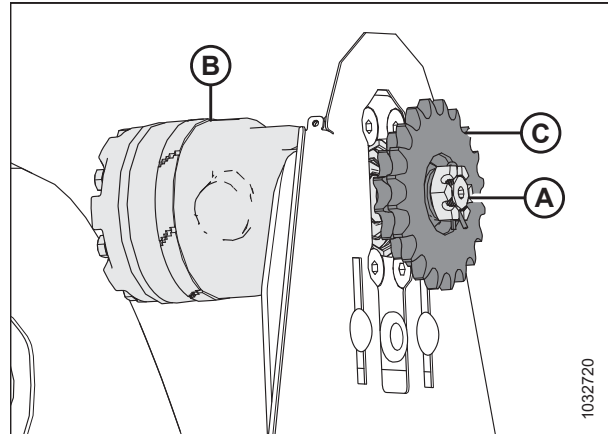


Figur 4.327: Dobbelt kædehjul i konfiguration med højt drejningsmoment

5. Fjern splitbolten og kærvmøtrikken (A) fra motorakslen (B).
6. Fjern vindetrækkets dobbelte kædehjul (C). Sørg for, at nøglen forbliver i akslen.

VIGTIGT:

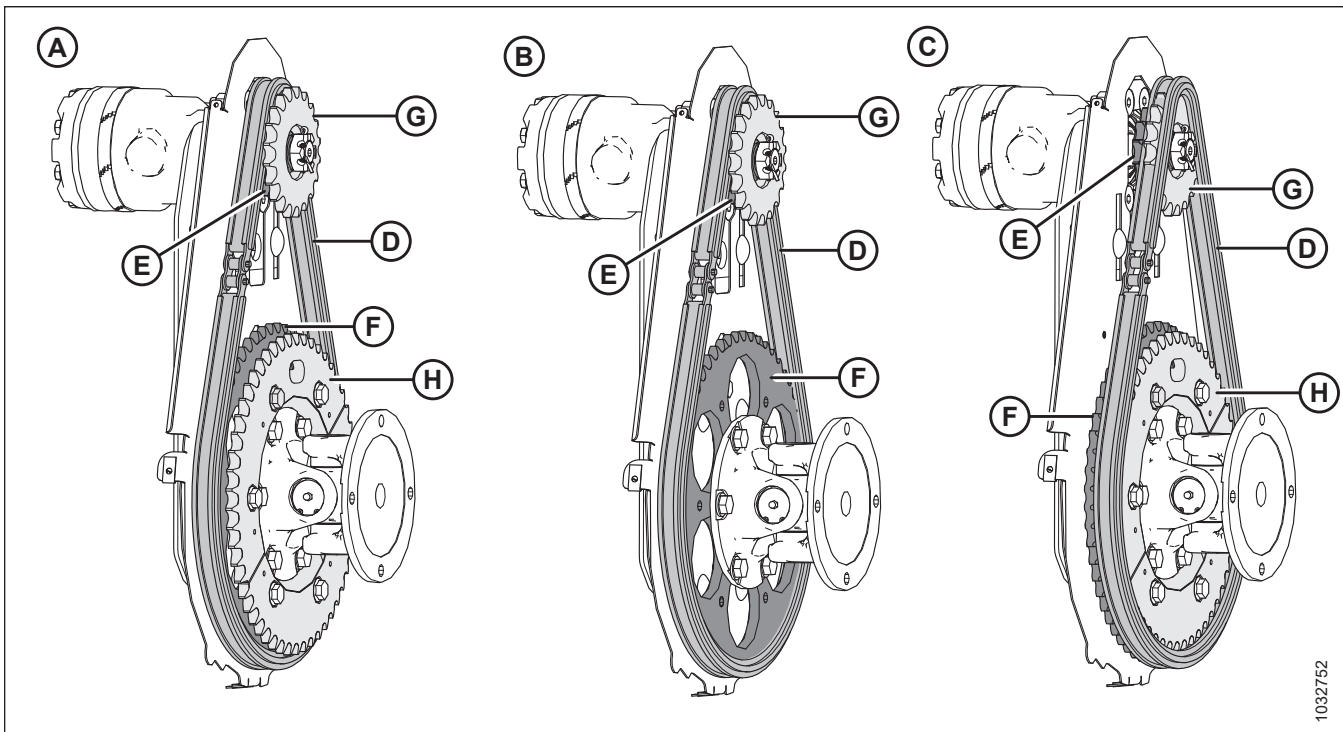
For at undgå at beskadige motoren skal du bruge en aftrækker, hvis kædehjulet (B) ikke kommer af med hånden. Brug **IKKE** en lirkestang og/eller hammer til at fjerne kædehjulet.



Figur 4.328: Dobbelt kædehjul

Installation af vindetrækkets valgfri dobbelte kædehjul

Følg proceduren for at installere vindetrækkets valgfri dobbelte kædehjul.



Figur 4.329: Konfigurationer af vindetræk – valgfri dobbelte kædehjul

- A - Dobbelt kædehjul i konfiguration med højt drejningsmoment MED det valgfrie 52-tandede kædehjul monteret, men IKKE påkrævet
- B - Dobbelt kædehjul i konfiguration med højt drejningsmoment UDEN det valgfrie 52-tandede kædehjul
- C - Dobbelt kædehjul i højhastighedskonfiguration MED det påkrævede valgfrie kædehjul med 52 tænder installeret

Når det valgfrie dobbelte kædehjul parres med det fabriksmonterede 56-tandede kædehjul, vil det give mere drejningsmoment til vinden under svære skæreforhold, og når det parres med det valgfrie 52-tandede kædehjul, vil det give højere vindehastighed i lette afgrøder, når der arbejdes ved øget kørehastighed. I konfigurationen med højt drejningsmoment (A) eller (B) sidder trækkæden (D) på det indvendige kædehjul (E) og på det fabriksmonterede 56-tandede kædehjul (F), mens trækkæden (D) i konfigurationen med høj hastighed (C) sidder på det udvendige kædehjul (G) og på det valgfrie 52-tandede kædehjul (H).

BEMÆRK:

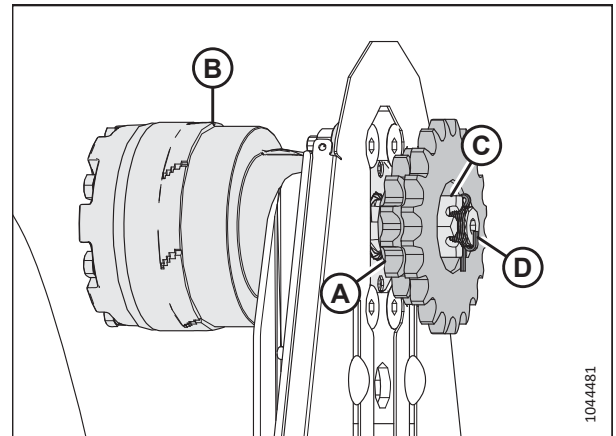
Det valgfrie 52-tandede kædehjul (H) er **IKKE** påkrævet til konfigurationen med højt drejningsmoment.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

Installer det dobbelte kædehjul på følgende måde:

1. Placer det dobbelte kædehjul, så det mindste kædehjul (A) er tættere på vindens motor (B).
2. Juster kædehulets kilegang med nøglen på motorakslen, og skub kædehullet på akslen. Fastgør kædehullet med kærvmøtrikken (C).
3. Tilspænd kærvmøtrikken (C) til 12 Nm (8,85 lbf-ft [106 lbf-in]).
4. Tilspænd om nødvendigt møtrik (C) til den næste åbning for at montere splitbolten (D). Bøj det længere ben på splitbolten over enden af motorakslen.

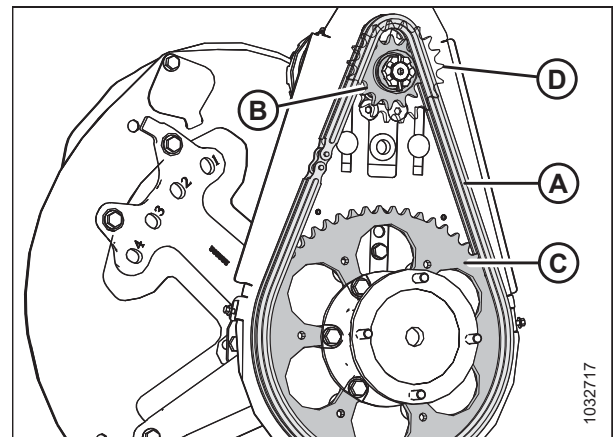


Figur 4.330: Dobbelt kædehjul

5. For konfigurationen med højt drejningsmoment skal trækkæden (A) monteres på det indvendige kædehjul (B) og på det fabriksmonterede kædehjul med 56 tænder (C).

BEMÆRK:

Det udvendige kædehjul (D) er illustreret, som hvis det var gennemsigtigt, så man kan se det indvendige kædehjul.

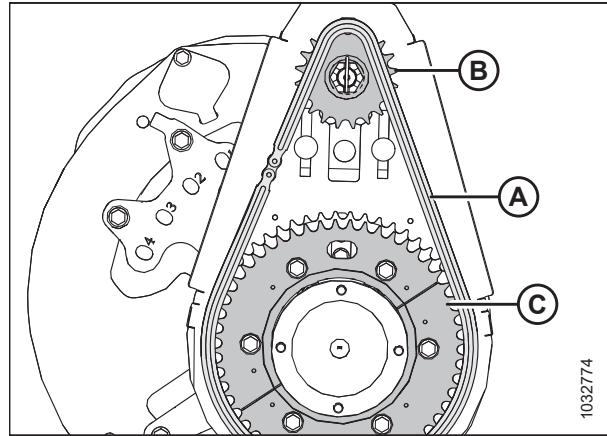


Figur 4.331: Dobbelt kædehjul – konfiguration med højt drejningsmoment

BEMÆRK:

Det valgfrie 52-tandede kædehjul er påkrævet til højhastighedskonfiguration.

6. For højhastighedskonfigurationen skal trækkæden (A) placeres på det udvendige kædehjul (B) og på det valgfrie 52-tandede kædehjul (C).
7. Tilspænd trækkæden. Se instruktioner i *Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 747*.
8. Montér vindetrækkets dæksel igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 55*.



Figur 4.332: Dobbelt kædehjul – højhastighedskonfiguration

4.14.3 Ændring af position af vindens hastighedskæde med to hastighedssæt monteret

Vindens kædehjul er fastgjort til vindetrækkets motor. Hastigheden og momentet på vinden kan ændres ved at udskifte det drivende og det drevne kædehjul.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

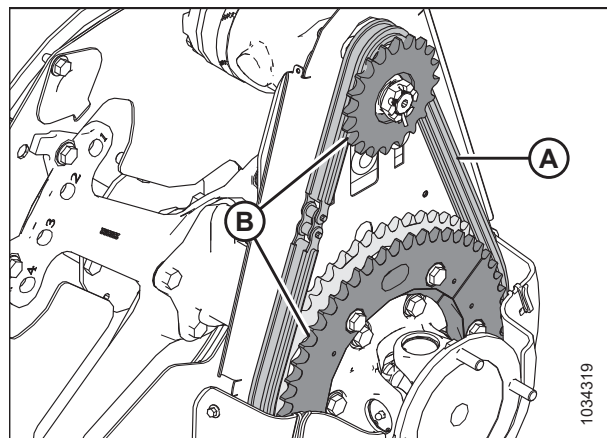
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Fjern vindetrækkets dæksel. Se instruktioner i *Fjern vindetrækkets dæksel, side 53*.
3. Løsn vindetrækkets kæde. Se instruktioner i *Løsning af vindetrækkets kæde, side 746*.
4. Flyt kæde (A) fra det aktuelle sæt af tandhjul til et andet sæt (B).

BEMÆRK:

Det indre sæt tandhjul er til anvendelser med højt drejningsmoment, og det ydre sæt tandhjul er til anvendelser med høj hastighed.

BEMÆRK:

- Hvis du konverterer fra indstilling med høj hastighedsindstillingen til indstilling med højt drejningsmoment, skal du først flytte kæden på det øverste kædehjul. Dette vil give mulighed for mere kædeslæk til at foretage ændringen på det nederste drivende kædehjul.
- Hvis du konverterer fra indstillingen med højt drejningsmoment til indstillingen med høj hastighed, skal du først flytte kæden på det nederste kædehjul. Dette vil give mulighed for mere slæk til at foretage ændringen på den øverste kædehjul.



Figur 4.333: Vindetrækkets tandhjul

5. Tilspænd vindetrækkets kæde. Se instruktioner i [Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 747](#).

4.14.4 Vindens hastighedssensor

Systemet til vindehastighedssensor overvåger løbende vindens hastighed og leverer dataene til operatøren.

Find yderligere oplysninger i [Udskiftning af vindehastighedssensor, side 755](#).

Udskiftning af vindehastighedssensor

Vindens hastighedssensor er placeret på vindetrækket, og den registrerer, hvor hurtigt kædehjulet på vindetrækket drejer. Hvis sensoren ikke fungerer korrekt, skal den muligvis justeres eller udskiftes.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet opstart af maskinen skal du altid standse motoren og fjerne nøglen fra tændingen, inden du forlader førersædet af en hvilken som helst årsag.

1. Brug følgende tabel til at bestemme vindehastighedssensorens konfiguration for mejetærskeren.

Tabel 4.4 Kompatibilitet af vindehastighedssensor med forskellige mejetærskere

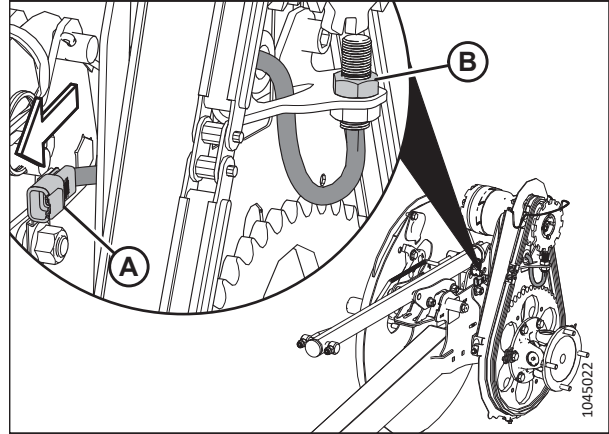
Mærke på mejetærsker	Mejetærskermodelserie	Sensortype
Gleaner	R-serien: R65/75, R66/76, S67/77; Super-serien: S68/78/88, S96/97/98; A66/76/86	13T-skive med sensor MD #136167 Type 1 i illustration 4.335, side 757
John Deere	T-serien: T5X0, T6X0; 70-serien: 9X70; S600/700-serien: S6X0, S7X0	
CLAAS	600/700; 6000/7000/8000-serien: 6X0, 7X0, 7X00, 8X00	
CLAAS/CAT	560/570/580/590R; 575/585/595R; 600	
IDEAL (alle mærker)	7, 8, 9, 10	
Fendt	9490X; 6335C	
Challenger	660B, 66/67/680B; 540C/560C	
John Deere	X9-serien; S7-serien	
Massey Ferguson	928X, 938X, 9520/40/50, 9695/9795/9895	
New Holland	CR: CR10/11, 9X0, 90X0, X090, X080, X.90, X.80; CX: 8X0, 80X0, 8.X0 CH7.70	
Rostselmash	161; T500; Torum	13T-skive med sensor MD #328329 Type 3 i illustration 4.335, side 757

2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

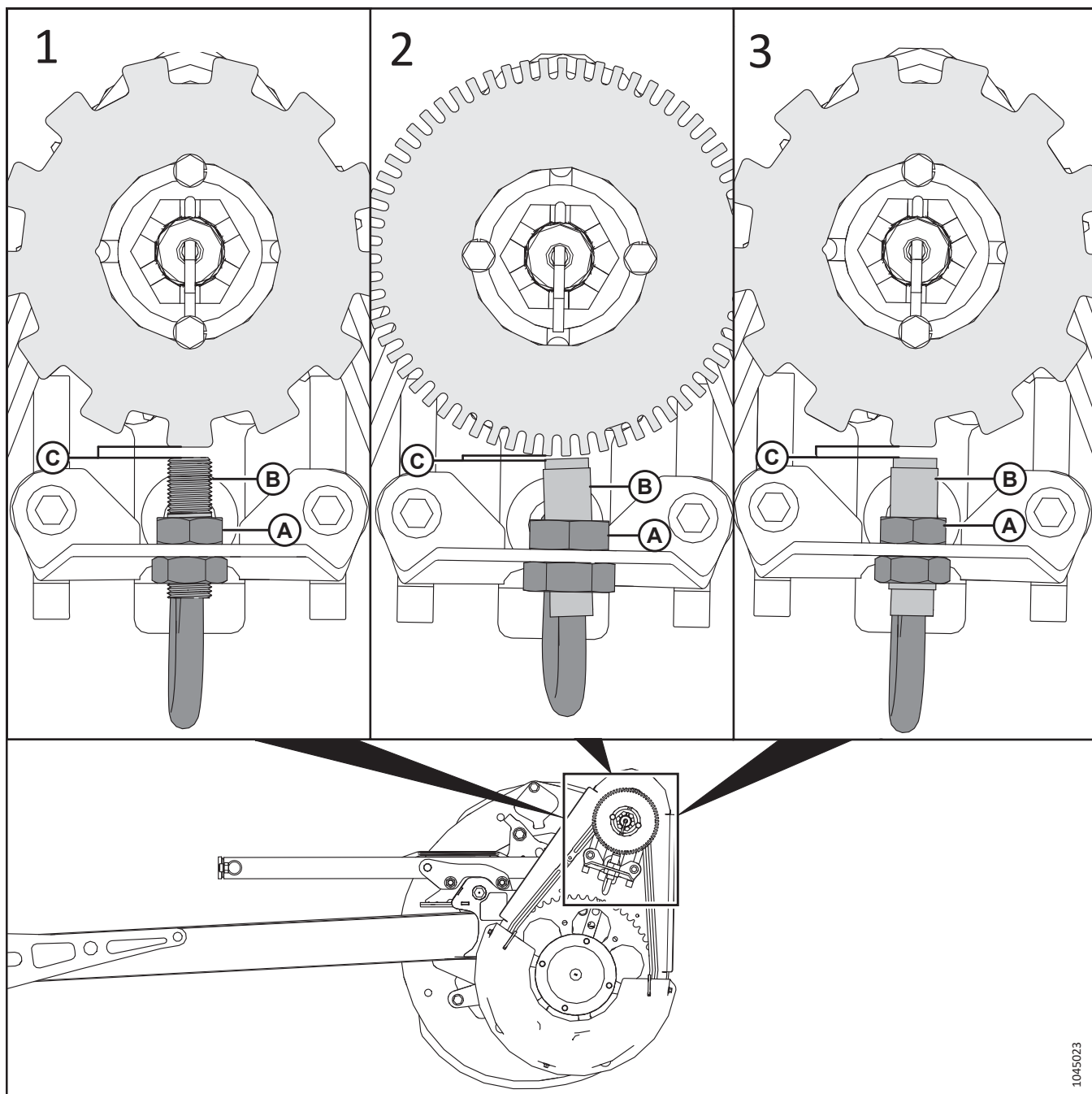
3. Fjern drevdækslet. Se instruktioner i [Fjern vindetrækkets dæksel, side 53](#).

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

4. Frakobl det elektriske stik (A) fra skærebordets ledningsnet, og skub stikket tilbage mod skærebordet for at frakoble stikket fra låseklemmen.
5. Fjern topmøtrik (B), og fjern sensor.



Figur 4.334: Vindens hastighedssensor



Figur 4.335: Konfigurationer af vindehastighedssensor og skive

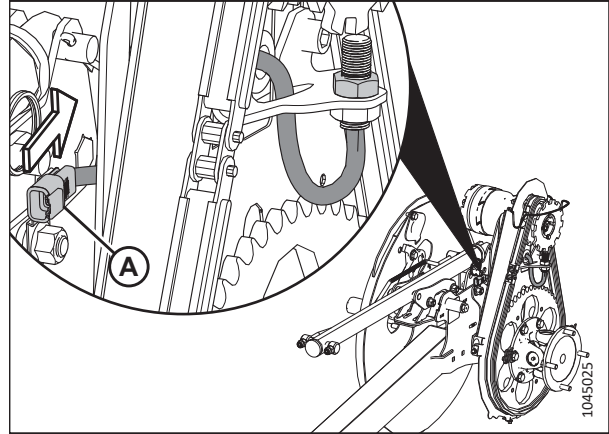
6. Fjern topmøtrikken fra den nye sensor, og placer sensoren (B) i støtten. Fastgør den med en topmøtrik (A).
7. Brug tabel 4.4, side 755 og figur 4.335, side 757 til at bestemme sensortypen for mejetærskeren, og juster sensormøtrikkerne for at indstille mellemrummet (C) til følgende specifikation:
 - Type 1 mellemrum 3,5 mm (0,14")
 - Type 2 mellemrum 1 mm (0,04")
 - Type 3 mellemrum 3,5 mm (0,14")

8. Tilslut det elektriske stik (A) til skærebordets ledningsnet, og skub stikket fremad for at aktivere låseklemmen.

VIGTIGT:

Sørg for, at sensorens elektriske ledningsnet **IKKE** kommer i kontakt med kæden eller kædehjulet.

9. Monter drevdækslet igen. Se instruktioner i *Installation af vindetrækkets dæksel, side 55*.



Figur 4.336: Vindens hastighedssensor

4.15 Konturhjul – valgfrit

Med ContourMax™ konturhjul kan skærebordet bøje sig efter markens konturer og efterlade en ensartet stubhøjde, mens den skærer op til 46 cm (18") over jorden.

4.15.1 Kontrol af hjulboltens moment – ContourMax™-ekstraudstyr

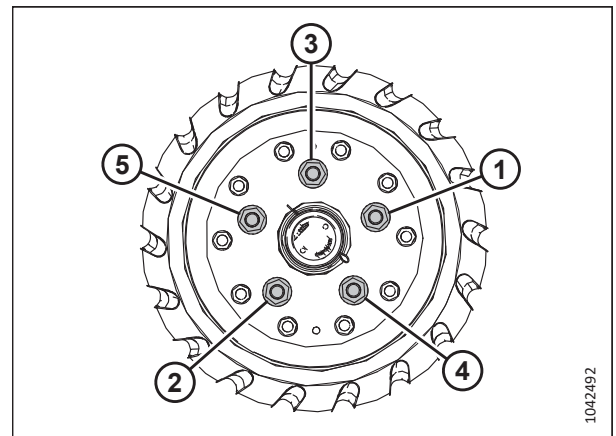
Hjulboltene, der fastgør ContourMax™-hjulene, skal tilspændes to gange.



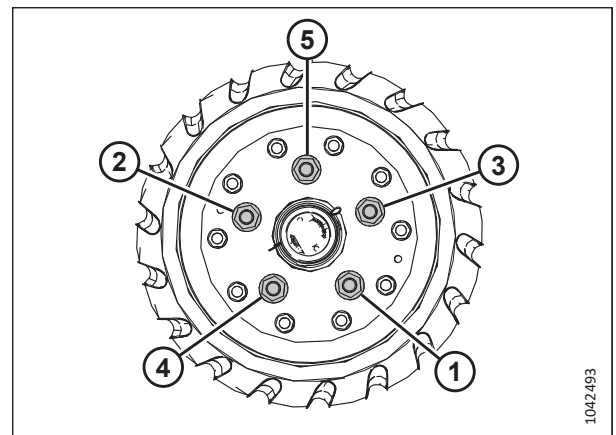
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Tilspænd først boltene til 88 Nm (65 lbf·ft) i den viste tilspænding af bolte rækkefølge, som er vist på illustrationerne til højre. Afstiv hjulet, så det er klar til den sidste tilspænding.
3. Tilspænd boltene igen med et endeligt moment på 122 Nm (90 lbf·ft).
4. Gentag trin 2, *side 759* til trin 3, *side 759* for det andet hjul.



Figur 4.337: Rækkefølge for tilspænding af bolte på venstre konturhjul



Figur 4.338: Rækkefølge for tilspænding af bolte på højre konturhjul

4.15.2 Nivellering af konturhjulhøjde

Konturhjulene gør det muligt for skærebordet at følge jordens konturer og kan justeres til mellem 25 mm (1") og 457 mm (18") fra jordoverfladen.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

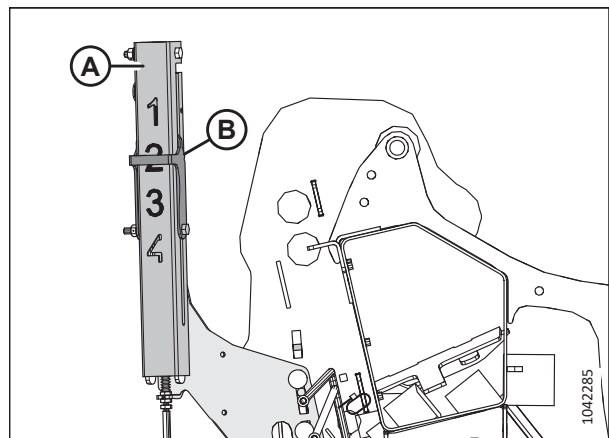
BEMÆRK:

Indstil skærebordets flyder, før du nivellerer konturhjulene. Du kan finde instruktioner i *Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232*.

BEMÆRK:

Indstil vingebalancen, før du nivellerer konturhjulene. Du kan finde instruktioner i *3.9.5 Kontrol og justering af vingebalance, side 248*.

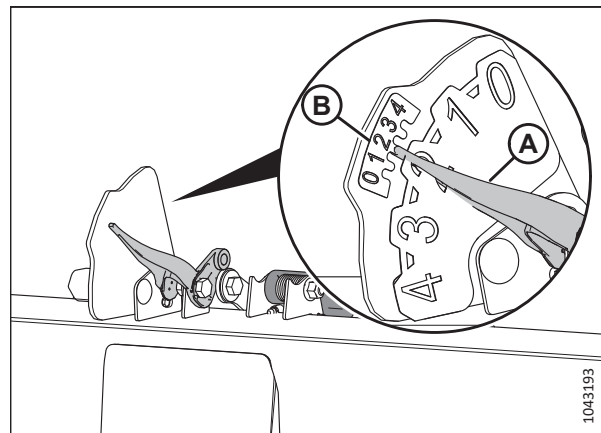
1. Lås skærebordets vinger op. Du kan finde instruktioner i *Betjening i Flex-tilstand, side 243*.
2. Lås skærebordsflyderen op. Du kan finde instruktioner i *Låsning/oplåsning af skærebordsflyder, side 243*.
3. Parker mejetærskeren på en plan overflade.
4. Sænk tromlen helt.
5. Juster konturhjulene, så højdeindikatoren (A) står på nummer 2 (B).



Figur 4.339: Højdeindikator – bageste venstre ende

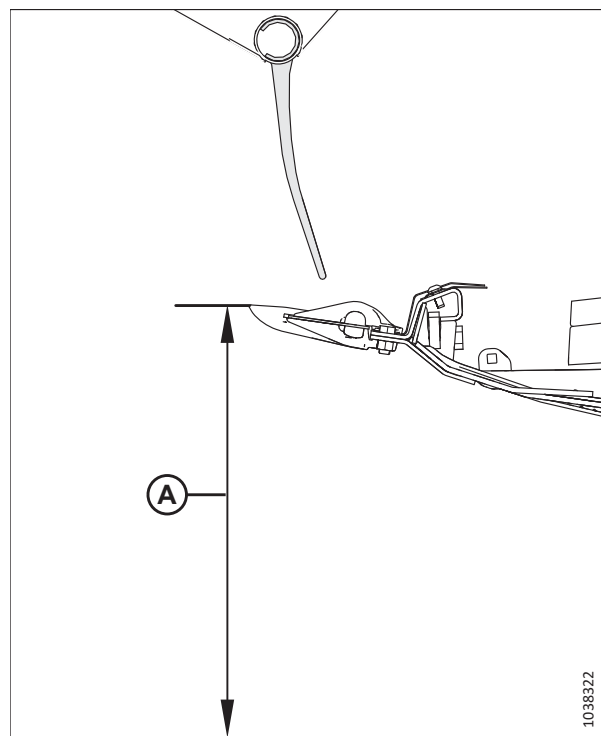
6. Sørg for, at konturhjulenes bevægelse er synkroniseret. Hvis hjulene **IKKE** er synkroniserede, skal du få de hydrauliske cylindre i fase på følgende måde:
 - a. Træk hjulene helt ned, og tryk og hold derefter på knappen i 30 sekunder.
 - b. Træk hjulene helt tilbage, og tryk og hold derefter på knappen i 30 sekunder.

7. Sænk skærebordet, indtil indikatoren for automatisk skærebordshøjde arm (A) står på nummer 2 (B).
8. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



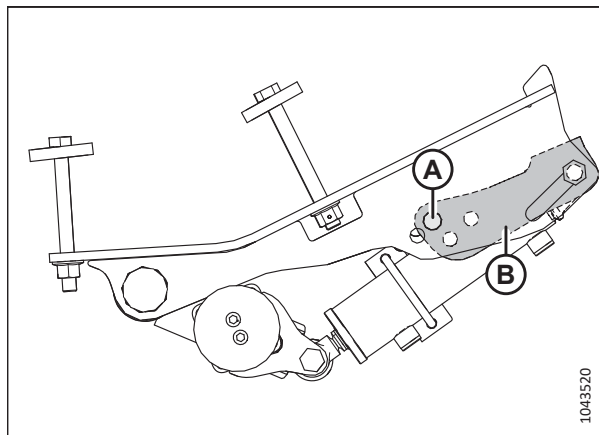
Figur 4.340: Indikator for automatisk skærebordshøjde

9. Mål afstanden (A) fra jorden til spidsen af midterknivføreren i midten af skærebordet. Notér afstanden (A).
10. Mål afstanden (A) fra jorden til spidsen af endeknivføreren i hver ende af skærebordet. Noter begge målinger.
 - Hvis forskellen mellem målingerne i midten og i enderne er mindre end 25 mm (1 tommer), er det ikke nødvendigt at justere.
 - Hvis forskellen mellem målingerne i midten og i enderne er større end 25 mm (1 tommer), er det nødvendigt at justere. Fortsæt til næste trin.
11. Start motoren.
12. Hæv skærebordet helt.
13. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
14. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Find instruktioner i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

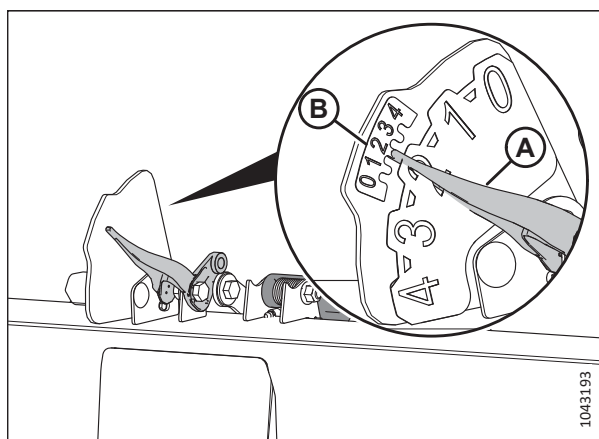


Figur 4.341: Indikator for flydeindstilling

15. Fjern stift (A).
16. Flyt justeringspladen (B) i spalten for at rette den ind med et andet hul. Der er en afstand på ca. 24 mm (1/2") mellem hullerne.
 - Hvis målingen er mindre end målingen i midten af skærebordet, skal du flytte justerpladen **IND mod** skærebjælken.
 - Hvis målingen er mere end målingen i midten af skærebordet, skal du flytte justerpladen **VÆK** fra skærebjælken.
17. Sæt stiften (A) på plads igen.
18. I den modsatte ende af skærebordet gentages trin [15, side 762](#) og trin [17, side 762](#).
19. Deaktiver skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
20. Sænk skærebordet, indtil indikatoren for automatisk skærebordshøjde arm (A) står på nummer 2 (B).
21. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
22. Mål igen afstanden mellem skærmen og jorden. Sørg for, at de tre målinger er ens. Gentag trin [15, side 762](#) til [18, side 762](#), hvis der er behov for yderligere justering.



Figur 4.342: Stiftplacering – venstre yderhjul



Figur 4.343: Indikator for automatisk skærebordshøjde

4.15.3 Smøring af konturhjulsystem

Smøring af konturhjulsystemet hjælper med at sikre pålidelig drift og maksimere komponenternes levetid.

Komponenterne i konturhjulsystemet kræver smøring med forskellige intervaller:

- Smør de indvendige hjulenheder hver 100. time
- Smør hjulakserne årligt

FARE

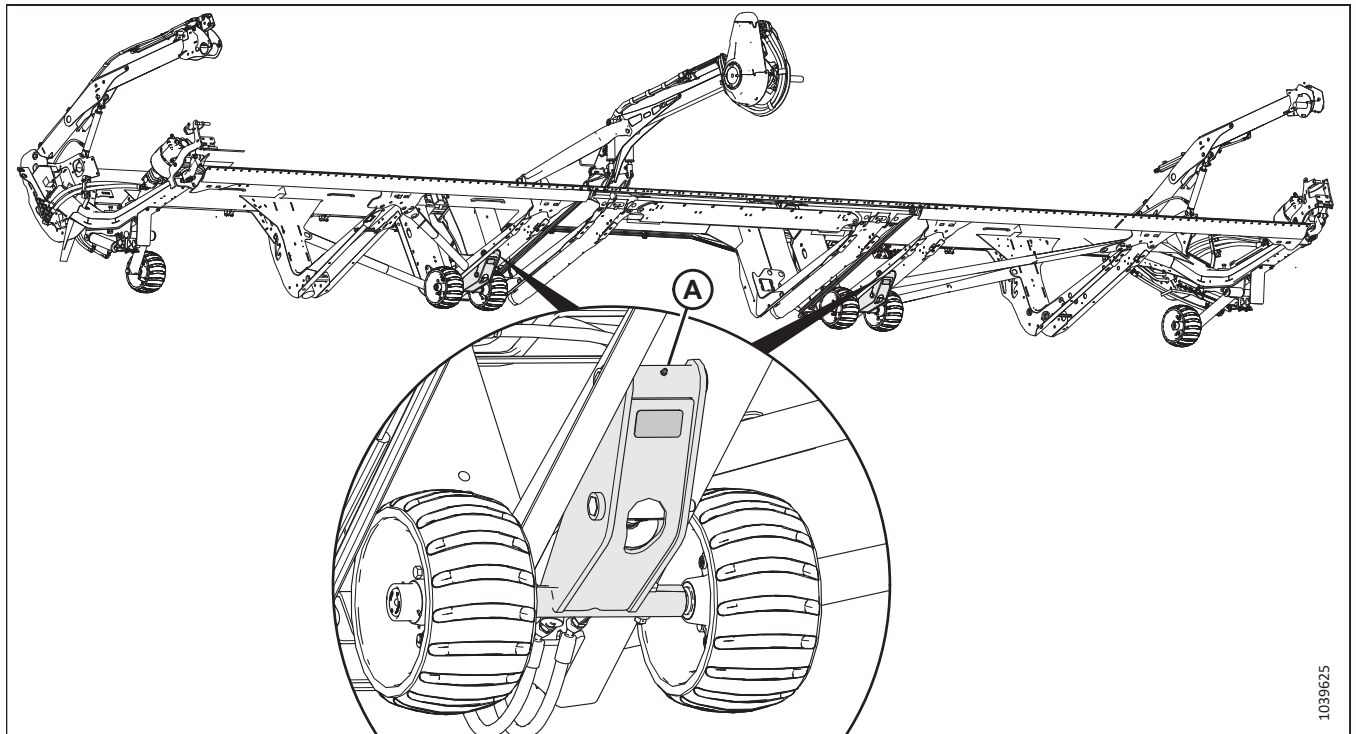
For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af hævet skærebord skal du altid stoppe motoren, fjerne nøglen og aktivere sikkerhedsafstiverne, inden du går under maskinen. Hvis du bruger en løfteanordning til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er sikkert, før du fortsætter.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

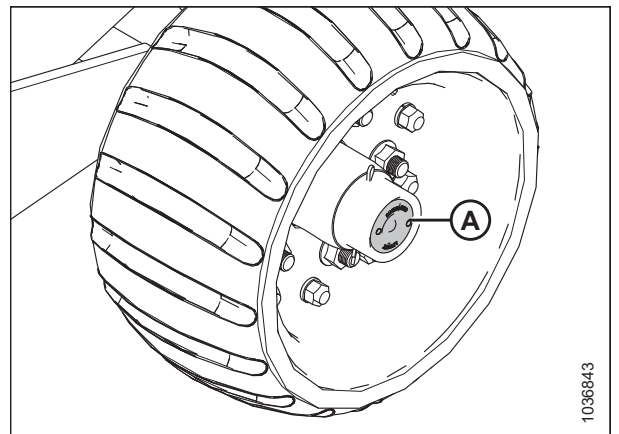
1. Hæv skærebordet helt.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere, eller understøt skærebordet på blokke på jævnt underlag. Hvis du bruger blokke til at understøtte skærebordet, skal du sikre dig, at skærebordet er ca. 914 mm (36 tommer) fra jorden. Du kan finde anvisninger om, hvordan du aktiverer skærebordets sikkerhedsafstivere, i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.

Figur 4.344: Hjulsæt med indvendig kontur



A – Indvendige hjulsæt (to steder)

4. Påfør smøremiddel på punkterne (A) på de to inderhjulenheder.
5. Fjern gummiprop (A) fra konturhjulnavet. Læg proppen til genmontering til side.



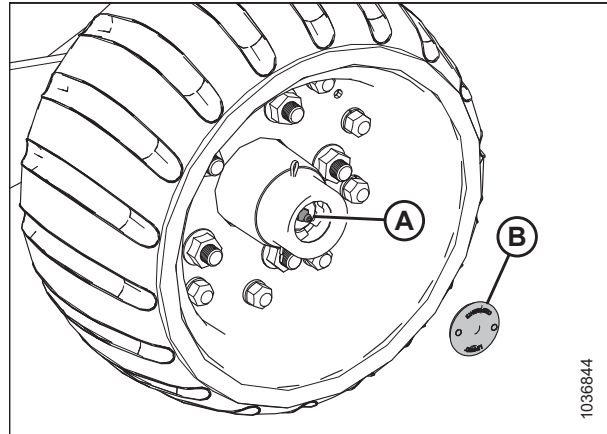
Figur 4.345: Gummiprop på konturhjulaksel

6. Påfør fedt ved smørepunktet (A), og lad det overskydende fedt løbe ud foran akselnavet.

VIGTIGT:

Smør smørestedet **LANGSOMT**. Hurtig smøring kan tvinge den bageste pakning til at bevæge sig.

7. Genindsæt gummiprop (B).
8. Gentag proceduren for de resterende konturhjul.



1036844

Figur 4.346: Smørepunkt på konturhjulets aksel

4.15.4 Kontrol af konturhjuls aksiale spillerum

Et hjuls aksiale spillerum refererer til dets bevægelse langs spindelaksen. Hvis der er for meget spillerum på hjulenheden, skal du stramme kronemøtrikken under støvdækslet.

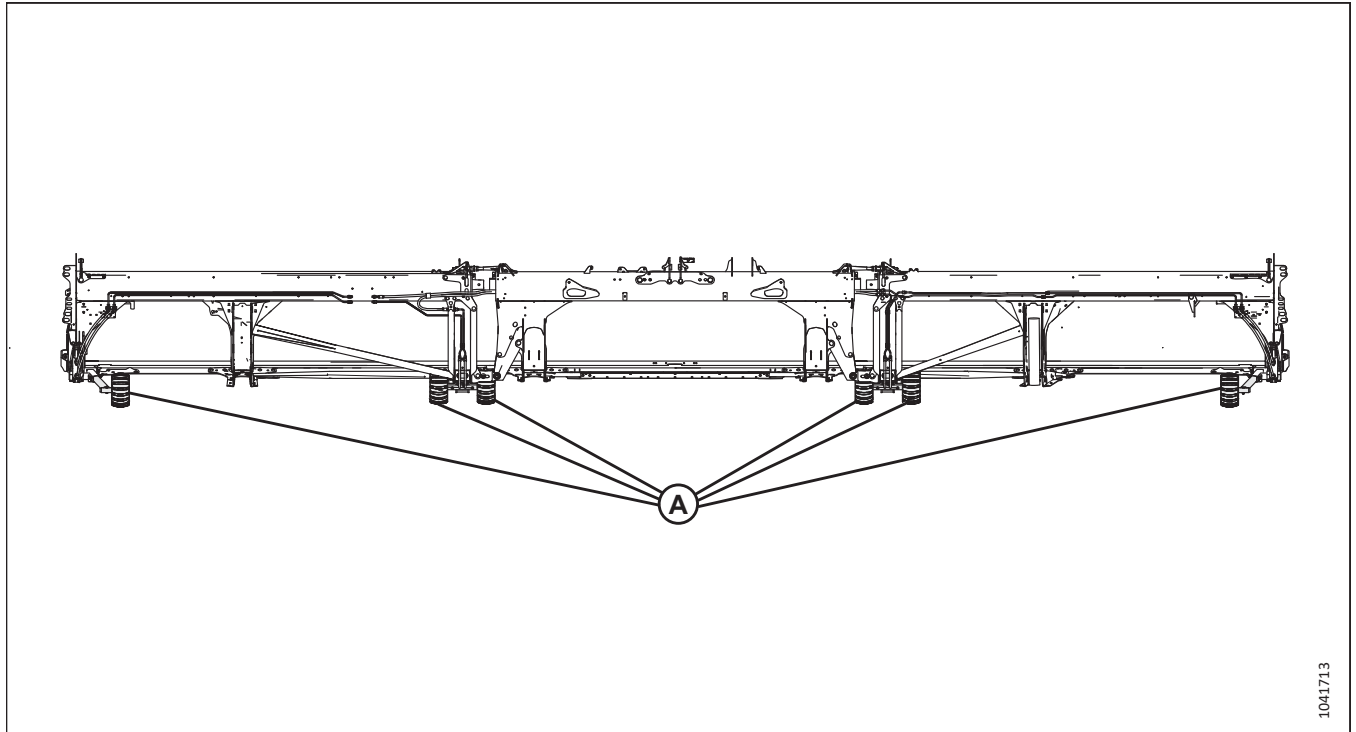
! **FARE**

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

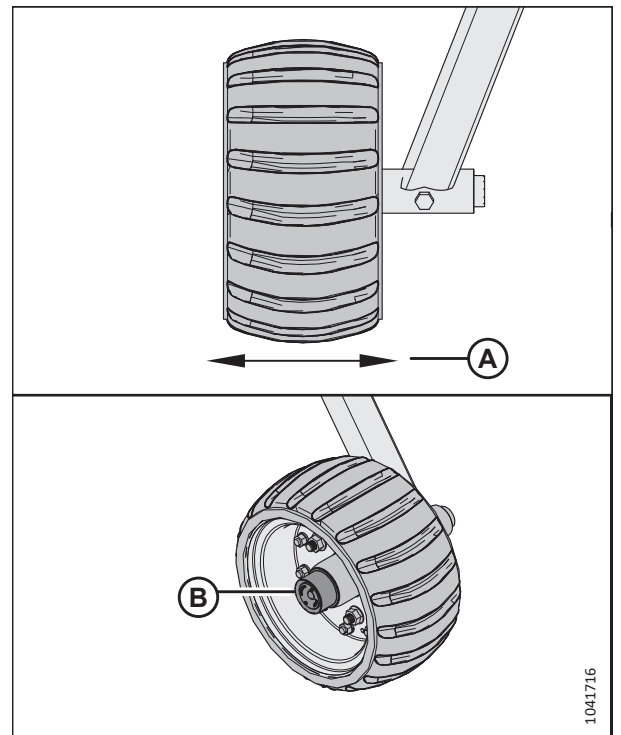
- Kontrollér spillerummet på hjulenhederne (A).

Figur 4.347: Konturhjul sæt



1041713

- Hvis spillerummet (A) er større end 0,3 mm (0,012"), skal du fjerne støvdækslet (B).



1041716

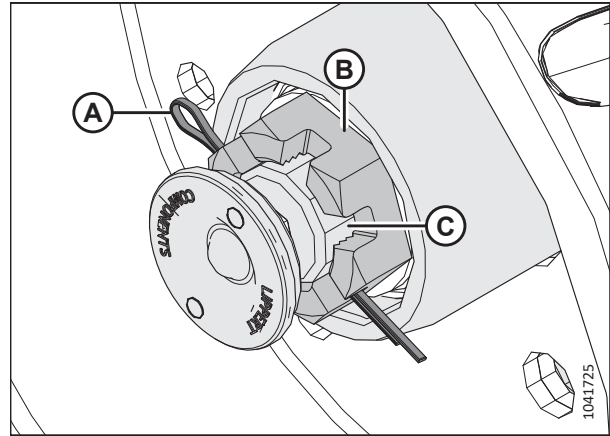
Figur 4.348: Konturhjulsets spillerum og støvdæksel

4. Fjern splitbolt (A).
5. Stram kronemøtrikken (B), indtil den sidder godt fast, og drej derefter tilbage til det næste hul i kronemøtrikken.

VIGTIGT:

Der skal være lidt spillerum i hjulenheden. Overspænding af kronemøtrikken kan forårsage fejl.

6. Sæt splitten i igen (A).
7. Når enheden er spændt, smøres spindlen (C), indtil der kommer smøremiddel ud.
8. Sæt støvdækslet på igen.



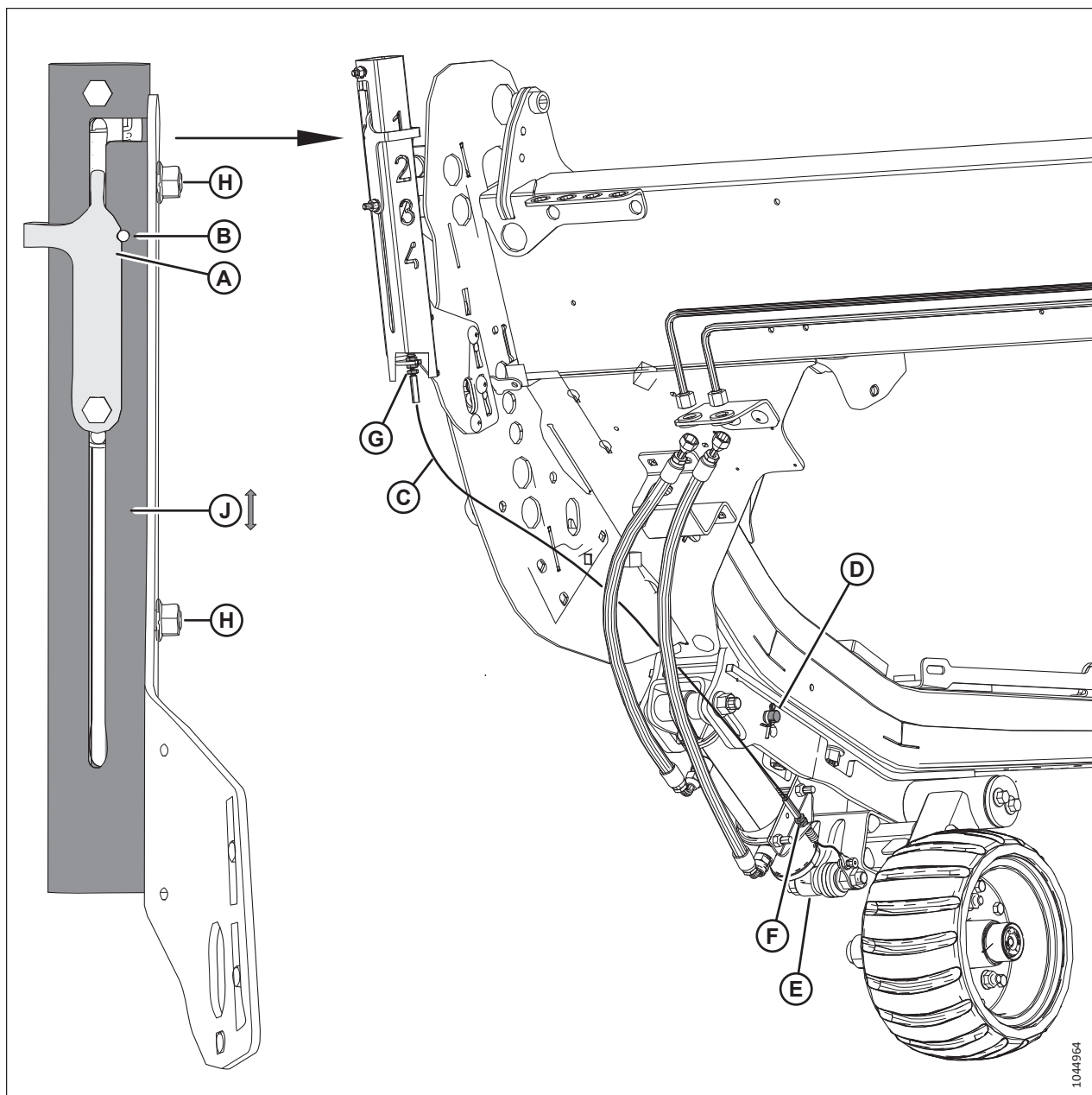
Figur 4.349: Konturhjulets spindel

4.15.5 Konturhjul – nulstilling af mekanisk indikator

Den mekaniske indikator skal nulstilles for at sikre, at den fungerer nøjagtigt.

⚠ FARE

For at forhindre personskade eller dødsfald som følge af uventet start, eller at en hævet maskine pludselig falder ned, skal du altid stoppe motoren og tage nøglen ud fra tændingen, før der udføres justeringer på maskinen. Du må **ALDRIG** klatre op på eller gå ind under et ikke-understøttet skærebord.



Figur 4.350: Mekanisk indikator

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Kontrollér, at den mekaniske indikator er nulstillet, ved at sikre, at hakket i indikatoren (A) er på linje med hullet (B) under følgende omstændigheder:
 - Kablet (C) er stramt
 - Stiften er monteret i hullet (D)
 - Cylinderen (E) er trukket helt tilbage

VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

3. Hvis hakket **IKKE** flugter med hullet, skal du justere en af eller alle følgende dele:
 - Løsn de to møtrikker (H), og skub røret (J) op eller ned. Spænd møtrikkerne.
 - Juster kablets kontramøtrikker på placeringerne (G) eller (F). Tilspænd kablets kontramøtrikker med et moment på 6 Nm (4 lbf·ft [48 lbf·in]).

4.16 Transportsystem – valgfrit

Skærebordet kan være udstyret med et sæt transporthjul, så det kan bugseres af en mejetærsker, eller en traktor.

Se *Justering af EasyMove™-transporthjul, side 205* for at få flere oplysninger.

4.16.1 Tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten

Kontrollér tilspændingen af boltene på transporthjulet 1 driftstime efter montering af hjulene og hver 100. driftstime derefter.



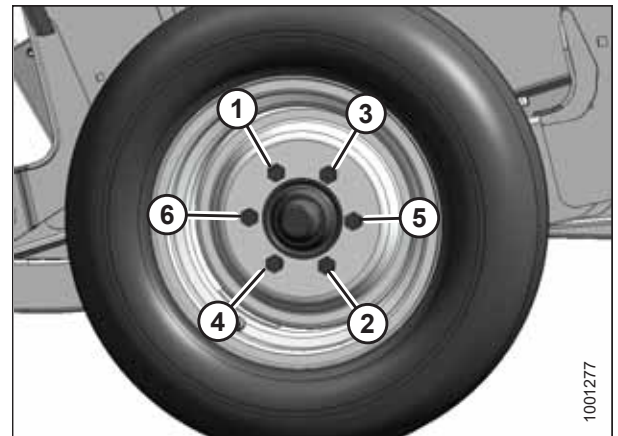
FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, før du foretager justeringer af maskinen.

1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
2. Tilspænd boltene med et moment på 115 Nm (85 lbf-ft).

VIGTIGT:

Efter genmontering af et hjul skal boltenes moment kontrolleres efter 1 times drift og derefter hver 100. time.



Figur 4.351: Sekvens for tilspænding af bolte

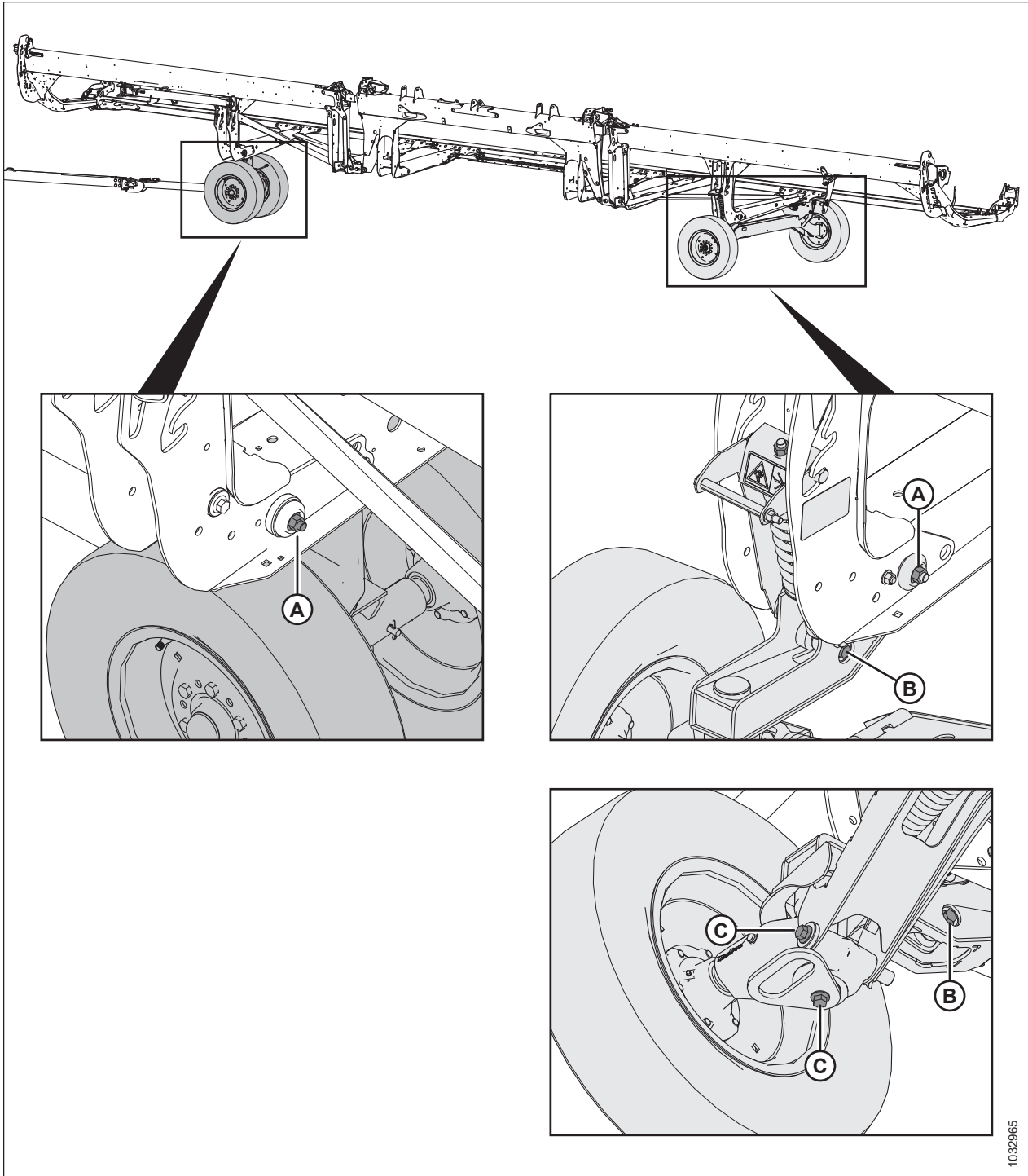
4.16.2 Kontrol af boltmomentet for transportaggregatet

For at sikre sikker drift skal du dagligt kontrollere den hardware, der fastgør de valgfrie transportsystemkomponenter til skærebordet.



FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start af en maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen fra tændingen, før du foretager justeringer af maskinen.



Figur 4.352: Bolte til transportsystemenhed

1. Kontrollér følgende bolte **DAGLIGT** for at sikre, at boltene er tilspændt til et moment med de angivne værdier:
 - Bolte (A) til 234 Nm (173 lbf-ft)
 - Bolte (B) til 343 Nm (253 lbf-ft)
 - Bolte (C) til 343 Nm (253 lbf-ft)

4.16.3 Tjek dæktryk

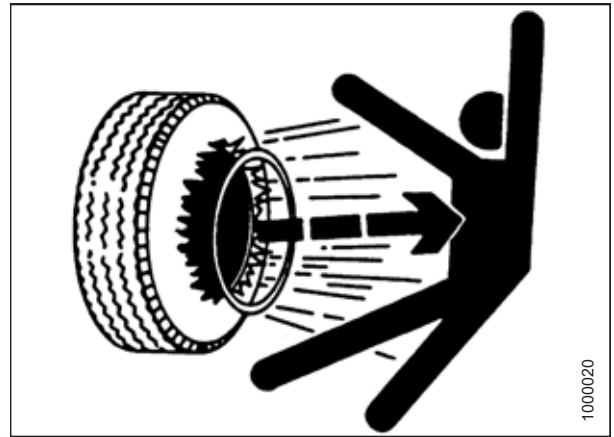
Et korrekt dæktryk sikrer, at dækkene fungerer korrekt og slides jævnt.

ADVARSEL

- Under oppumpning kan et dæk eksplodere og forårsage alvorlig personskade eller dødsfald.
 - Stå IKKE over dækket. Brug en pumpenippel og en forlængerslange.
 - Overskrid IKKE det maksimale dæktryk, der er angivet på dækmærket.
 - Udskift defekte dæk.
 - Udskift fælge, der er revnede, slidte eller stærkt rustne.
 - Svejs aldrig på fælgen.
 - Påfør aldrig kraft på et oppumpet eller et delvist oppumpet dæk.
 - Sørg for, at dækket sidder korrekt, før det pumpes op til driftstrykket.
 - Hvis dækket ikke er placeret korrekt på fælgen eller er pumpet for meget op, kan det løsnes på den ene side, hvilket får luft til at slippe hurtigt ud og med stor kraft. En luftlækage af denne art kan føre dækket i alle retninger hvilket vil være til fare for alle i området.
 - Tag al luften ud af dækket, før du fjerner det fra fælgen.
 - Du må IKKE fjerne, montere eller reparere et dæk på en fælg, medmindre du har det rette udstyr og erfaring til at udføre jobbet. Tag dækket og fælgen med til et kvalificeret dækværksted.
1. Kontrollér dæktrykket. Se trykspecifikationer i tabellen [4.5, side 771](#).
 2. Sørg for, at dækket sidder korrekt på fælgen, før du pumper det op. Hvis dækket ikke er placeret korrekt på fælgen, skal du tage dækket med til et kvalificeret dækværksted.
 3. Hvis det er nødvendigt at pumpe dækket op, skal du bruge en dyse og en forlængerslange til at pumpe dækket op til det ønskede tryk.

VIGTIGT:

Overskrid IKKE det maksimale dæktryk, der er angivet på dækmærket.



Figur 4.353: Advarsel om inflation

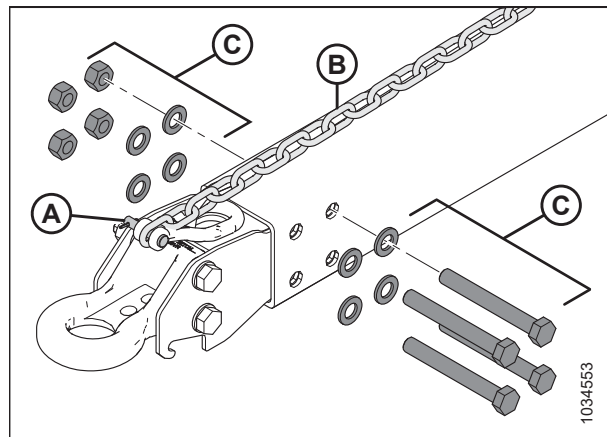
Tabel 4.5 Dæk inflationstryk

Størrelse	Belastningsområde	Tryk
225/75 R15	F	655 kPa (95 psi)

4.16.4 Ændring af anhængertrækket fra drejetap til gaffel

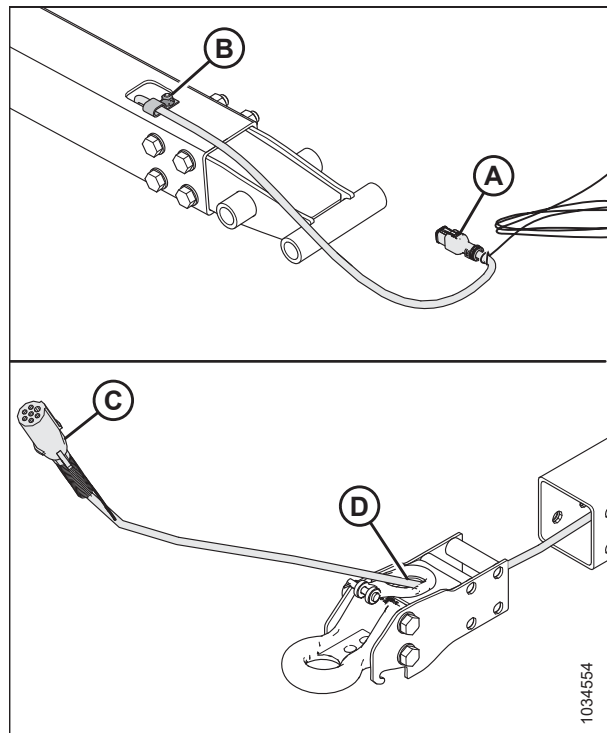
Anhængertrækket omfatter trækbeslag med gaffel og drejetap.

1. Tag hårnålen ud af gaffelbolten (A), og frakobl kæden (B). Opbevar gaffelbolten (A) sammen med adapteren til krogforbindelsen.
2. Fjern fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændeskiver (C) fra enden af trækket. Behold hardware til fornyet montering.



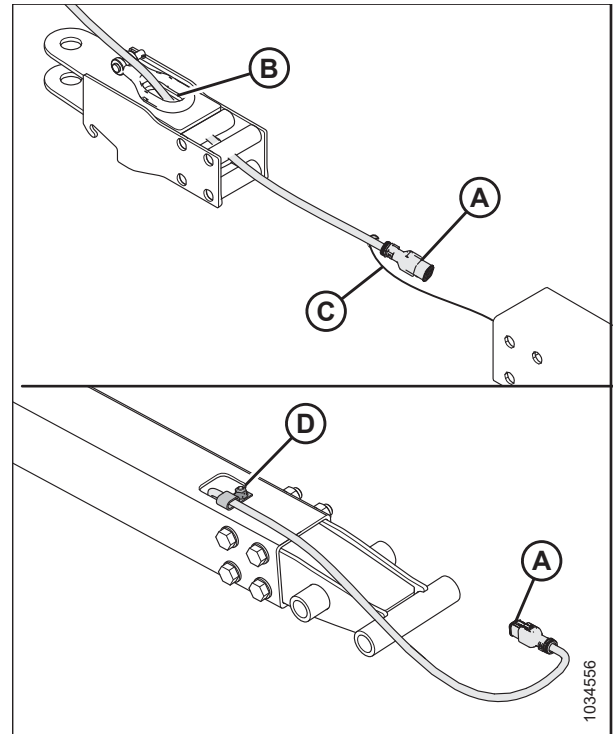
Figur 4.354: Fjernelse af Pintle-trækadapter

3. Tape eller bind 6 m (20 ft) træklinje til ledningsbundtets transportende (A).
4. Fjern bolten (B), der fastgør ledningsbundtet i P-beslaget. Opbevar bolten.
5. Fra krogens ende (C) trækker du forsigtigt ledningsbundtet ud gennem åbningen i trækket (D), indtil du kan se trækledningen. Frakobl derefter trækledningen, og skyd trækket til side. Lad trækledningen blive inde trækstangen.



Figur 4.355: Fjernelse af Pintle-trækadapter

6. Find gaffeladapteren
7. Indsæt det elektriske ledningsbundts transportstik (A) gennem åbning (B) i gaffelringadapteren.
8. Fastgør træklinjen (C) til ledningsbundtet. Ved hjælp af træklinjen trækker du forsigtigt ledningsbundtet gennem trækstangen.
9. Sørg for, at ledningsbundtets transportende (A) går 480 mm (18 7/8") ud forbi P-clip (D).
10. Fastgør ledningsbundtet i p-klipsen med bolten fra trin 6, side 773.



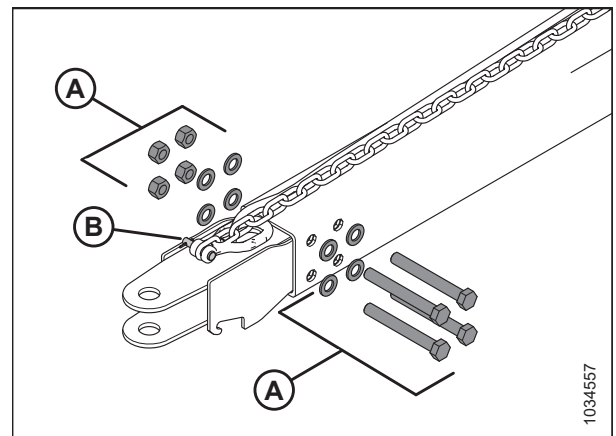
Figur 4.356: Montering af gaffelringadaper

11. Montér fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændskiver (A) for at fastgøre gaffelringadapteren på trækstangen.

BEMÆRK:

Sørg for, at fastgøringsdelene (A) genmonteres i samme retning, som de var, før de blev fjernet.

12. Forbind kæden igen med gaffelbolten (B), og lås den med splitten.

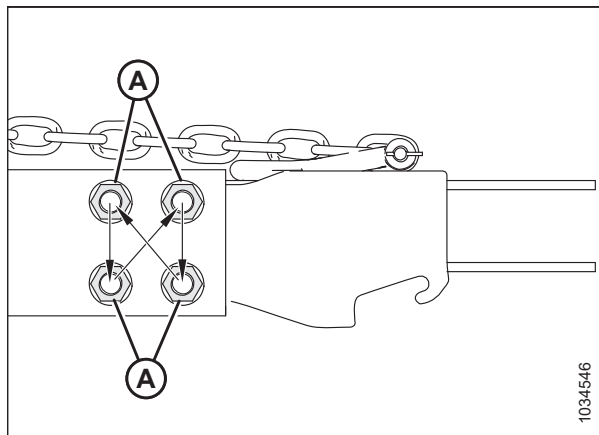


Figur 4.357: Montering af gaffelringadaper

13. Tilspænd møtrikker (A) i det viste krydsmønster. Tjek hver møtrik igen i rækkefølge, indtil de er tilspændt til 310 Nm (229 lbf-ft).
14. Sæt koblingsstiften ind i gaffeladapteren. Fastgør stiften med ringstiften

BEMÆRK:

Stifterne er ikke vist på illustrationen.

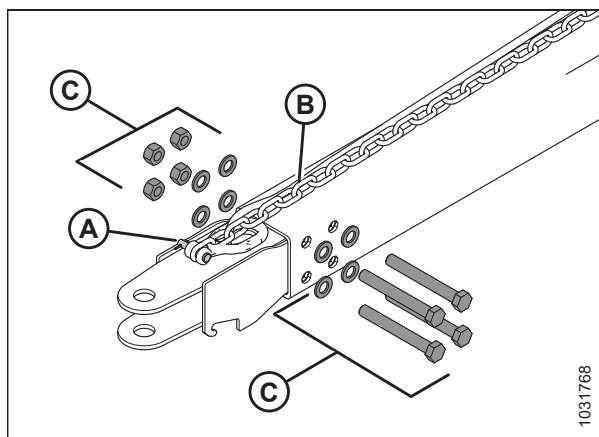


Figur 4.358: Tilspændingssekvens

4.16.5 Ændring af anhængertrækket fra gaffel til drejetap

Anhængertrækket omfatter trækbeslag med gaffel og drejetap.

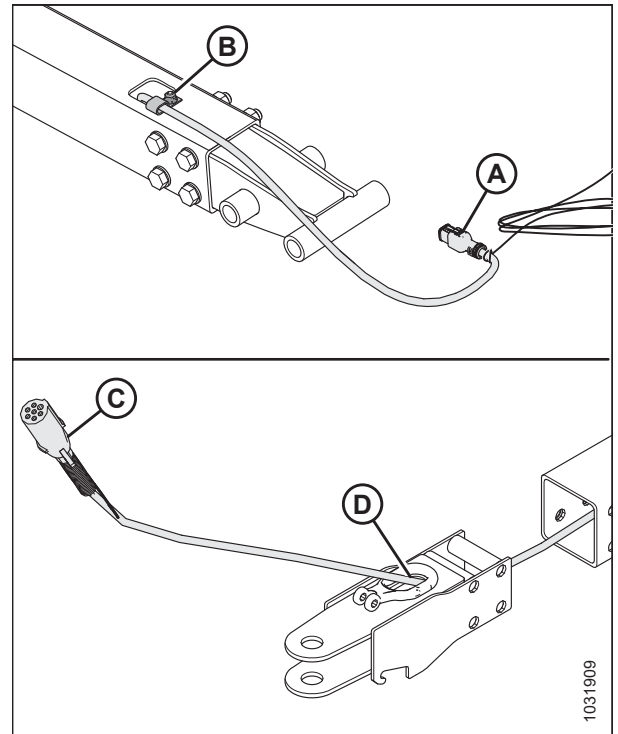
1. Tag hårnålen ud af gaffelbolten (A), og frakobl kæden (B). Opbevar gaffelbolten (A) med gaffeladapteren.
2. Fjern fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændeskiver (C) fra enden af trækket. Behold hardware til fornyet montering.



Figur 4.359: Fjernelse af gaffeladapter

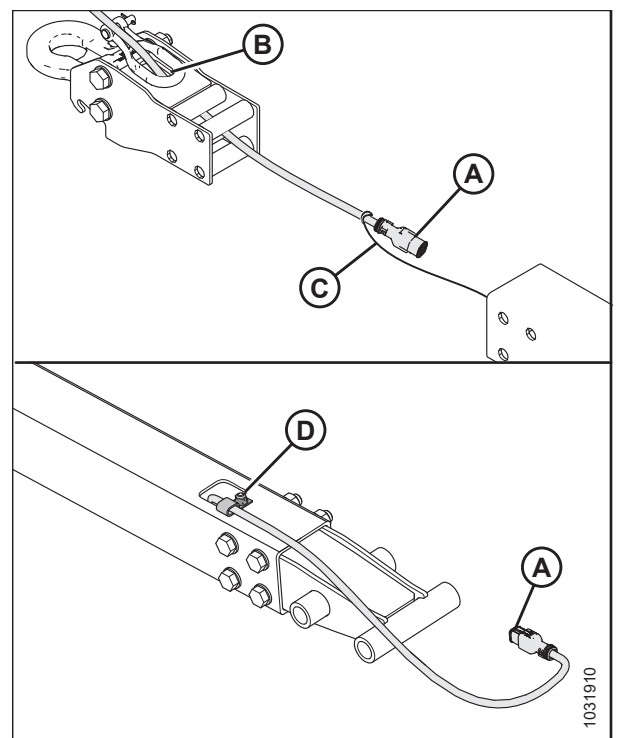
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

3. Tape eller bind 6 m (20 ft) træklinje til ledningsbundtets transportende (A).
4. Fjern boltene (B), der fastgør ledningsbundtet i P-beslaget. Opbevar boltene til genmontering.
5. Fra krogens ende (C) trækker du forsigtigt ledningsbundtet ud gennem åbningen i gaffelringen (D), indtil du kan se trækledningen. Frakobl derefter trækledningen, og skyd gaffelringadapteren til side. Lad trækledningen blive inde i trækstangen.



Figur 4.360: Fjerner gaffeltrækadapter

6. Indsæt det elektriske ledningsbundts transportstik (A) gennem åbning (B) i trækringadapteren.
7. Bind eller tape træklinje (C) til ledningsbundt. Træk forsigtigt ledningsnettet gennem trækstangen med træklinjen i transportenden.
8. Sørg for, at ledningsbundtets transportende (A) går 480 mm (18 7/8") ud forbi P-clip (D).
9. Fastgør ledningsbundt i p-klip med den bolt, der blev fjernet på trin 4, side 775.



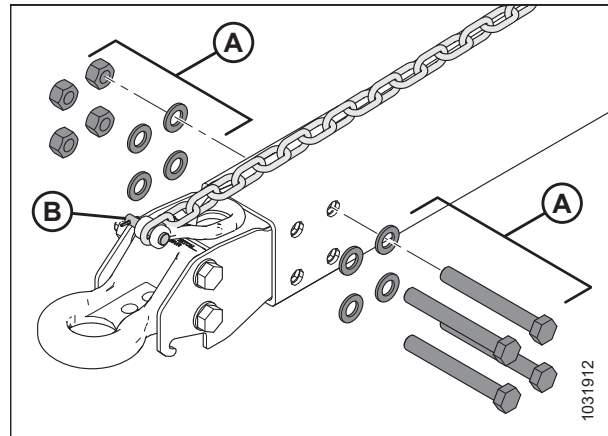
Figur 4.361: Montering af Pintle-ringadapter

10. Montér fire møtrikker, fire bolte og otte flade spændskiver (A) for at fastgøre trækringadapteren på trækstangen.

BEMÆRK:

Sørg for, at fastgøringsdelene (A) genmonteres med de fire bolthoveder på samme side.

11. Forbind kæden igen med gaffelbolten (B), og lås den med splitten.



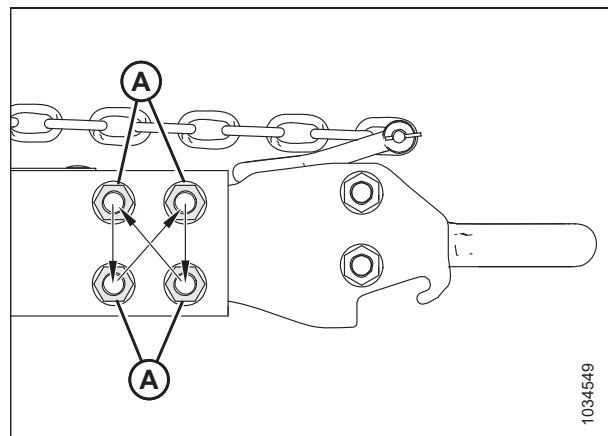
Figur 4.362: Montering af Pintle-ringadapter

12. Tilspænd møtrikker (A) i det viste krydsmønster. Tjek hver møtrik igen i rækkefølge, indtil de er tilspændt til 310 Nm (229 lbf-ft).

13. Sæt koblingsbolten ind i trækringadapteren. Fastgør stiften med ringstiften

BEMÆRK:

Stifterne er ikke vist på illustrationen.



Figur 4.363: Tilspændingssekvens

4.17 VertiBlade™-vertikalkniv (ekstraudstyr)

Det valgfri VertiBlade lodret knivsæt er en lodret afgrødesnitter, der er monteret i hver ende af skærebordet. Den lodrette kniv skærer gennem sammenfiltrede, splintrede afgrøder såsom raps for at reducere tab af frø.

4.17.1 Udskiftning af lodrette knivsektioner

VertiBlade™-vertikalknivsættet (sælges separat) omfatter et servicesæt, der indeholder fire reserveknivsektioner. Følg disse instruktioner for at udskifte en beskadiget knivsektion.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

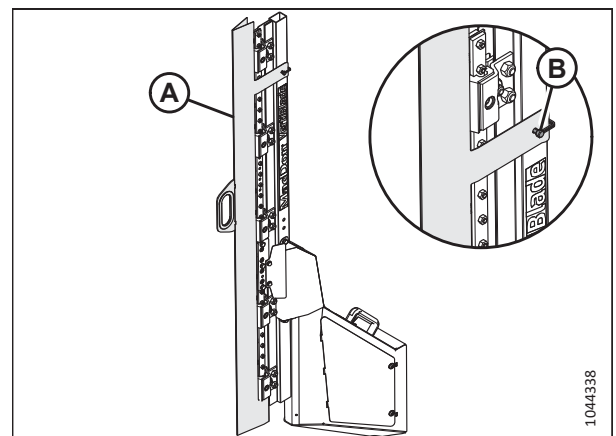
ADVARSEL

Monter beskyttelsen mod lodrette knive, før du monterer eller fjerner lodrette knive. Brug kraftige handsker, når du arbejder omkring eller håndterer knive.

BEMÆRK:

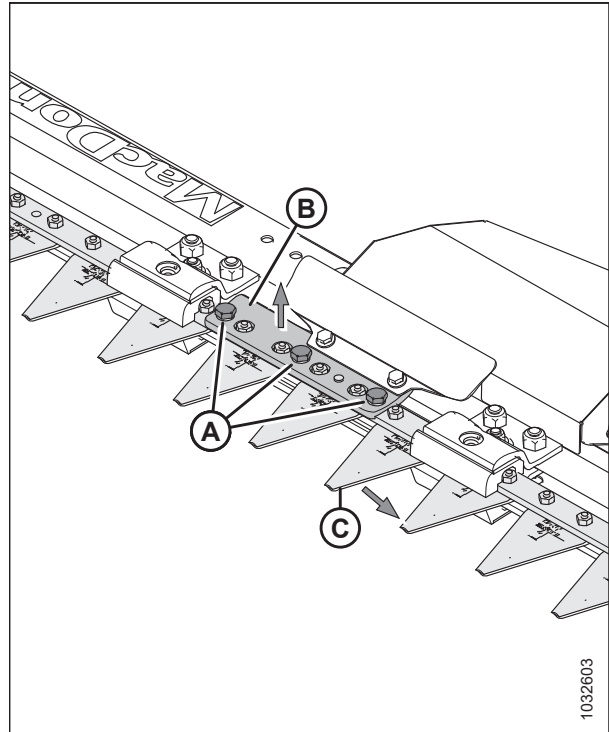
Udskiftningsdelene til vertikalkniven i dette emne sælges separat sammen med vertikalknivsættet (B7466).

1. Placer skærebordet, så skærebjælken er 254-356 mm (10-14") fra jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fastgør skærebordets sikkerhedsafstivere. Du kan finde anvisninger i betjeningsvejledningen til mejetærskeren.
4. Åbn endeskjoldet. Find instruktioner i [Åbne skærebordet endeskjold](#), side 45.
5. Fjern ringstiften (B), og fjern derefter det lodrette knivskjold (A).



Figur 4.364: Lodret kniv

6. Fjern de tre bolte (A), der fastgør fræsestangen (B) til knivbeslaget og knivsektionen (C).
7. Vip fræsestangen (B) opad.
8. Skub enheden (C) ud.



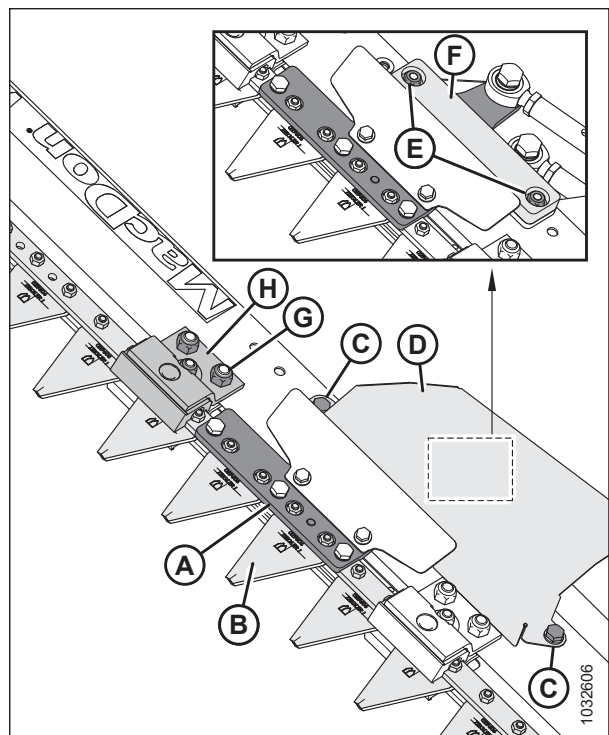
Figur 4.365: Lodret kniv – Afskærmning fjernet

BEMÆRK:

Hvis du ikke kan vippe fræsestangen (A) nok opad til at kunne skubbe knivsektionsenheden (B) ud, skal du fjerne de bolte (C), der fastgør hjelmen (D) til vertikalknivenheden. Løsn de møtrikker (E), der fastgør glideskinnen (F). Fræsestangen skal nu være så løs, at den kan vippes opad.

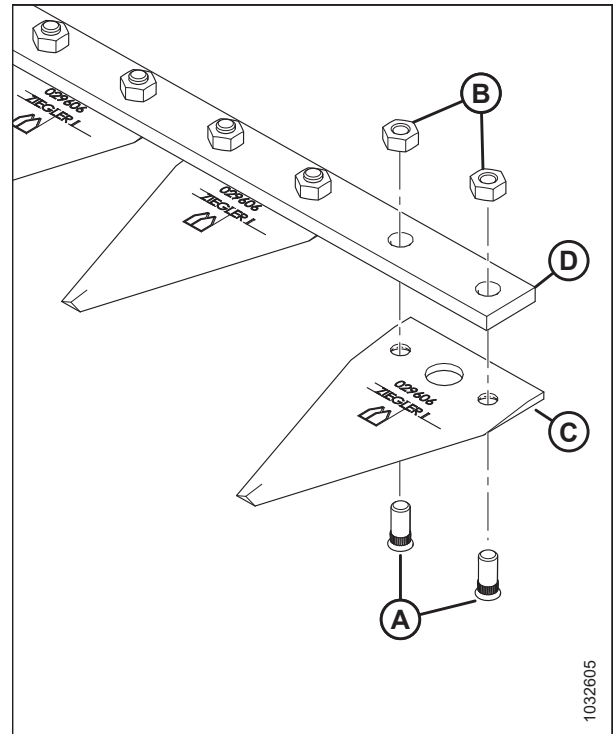
VIGTIGT:

Hvis du er nødt til at løsne knivføringsklemmens beslag (G) og knivføringsklemmen (H) for at skubbe knivsektionen ud, skal du følge trin 13, side 779 for at spænde beslagene korrekt, når kniven er monteret.



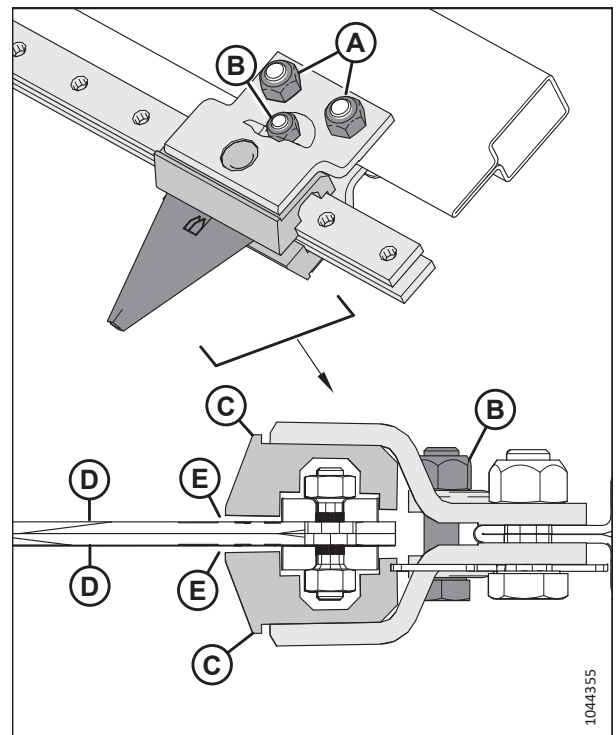
Figur 4.366: Lodret kniv - Beskyttelse fjernet

9. Fjern de to skruer (A) og møtrikker (B), der fastgør knivsektionen (C) til beslaget (D).
10. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på de to nye skruer (A) (MD #313790).
11. Fastgør den nye knivsektion (C) (MD #313788) til beslaget (D) med to skruer (A) og møtrikker (B) (MD #313789).
12. Tilspænd møtrikkerne (B) med et moment på 7 Nm (5,16 lbf·ft [62 lbf·in]).



Figur 4.367: Knivsektion

13. Hvis du har løsnet knivføringsklemmens beslag (A) og (B) for at skubbe knivsektionen ud, skal du spænde beslaget på følgende måde:
 - a. Spænd møtrikkerne (A). Tilspænd møtrikkerne til 54 Nm (40 lbf-ft).
 - b. Spænd møtrikken (B), indtil mellemrummet (E) er indstillet til 0,4 mm (0,02") mellem knivsektionerne (D) og guiden (C). Knivsektioner (D) skal bevæge sig frit. Hvis mellemrummet er for lille, vil det medføre, at guider (C) overphedes.
14. Genmonter de resterende komponenter og knivføreren. Monteringen sker i omvendt rækkefølge af afmonteringen.



Figur 4.368: Lodret kniv (set ovenfra)

4.17.2 Smøring af vertikalkniv

Hver lodret kniv har to smørepunkter, som du kan få adgang til ved at fjerne knivens servicepanel.

FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

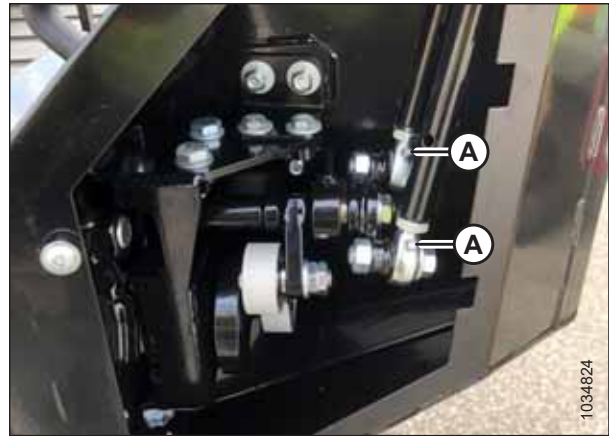
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

Smør vertikalknivens trykstænger (A), når de er monteret første gang, og derefter for hver 50. driftstime.

BEMÆRK:

Brug smøremiddel med ydeevne til høj – temperatur og ekstremt – tryk (EP2) med 1 % Maks. molybdædisulfid (NLGI 2) litiumbase til at smøre de lodrette knive.



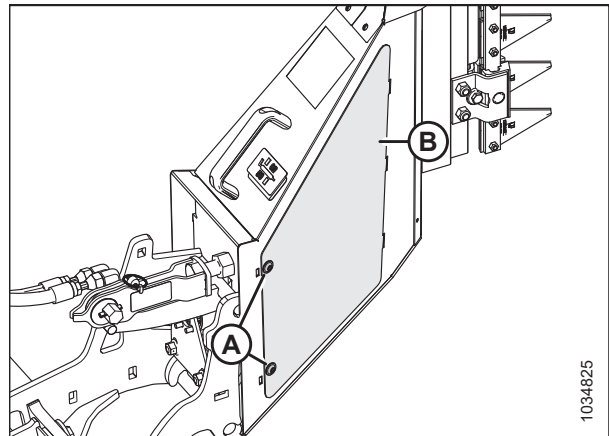
Figur 4.369: Smørenipler på vertikalknivens trykstænger

Følg nedenstående trin for at smøre vertikalknivens trykstænger:

BEMÆRK:

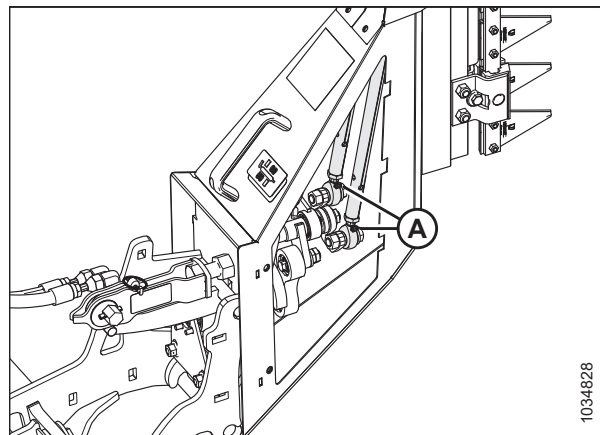
Nogle dele er fjernet fra illustrationerne for at gøre dem mere overskuelige.

1. Sænk skærebordet til jorden.
2. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.
3. Fjern skruerne (A) og adgangsdækslet (B).



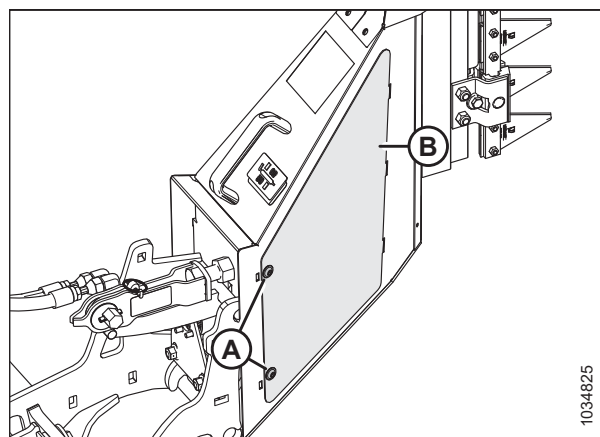
Figur 4.370: Adgangsdæksel til vertikalkniv

4. Påfør smøremiddel trykstængernes smørenipler (A).



Figur 4.371: Smørenipler på vertikalknivens trykstænger

5. Genmonter adgangsdækslet (B).
6. Fastgør adgangsdækslet med skruberne (A).
7. Gentag trin 3, side 780 til trin 6, side 781 for at smøre den anden lodrette kniv.



Figur 4.372: Adgangsdæksel til vertikalkniv

4.17.3 Ændring af position for VertiBlade™ lodret kniv

VertiBlade™ lodrette knive leveres i skårlæggerens (hævede) position. Hvis denne position er upraktisk, kan knivene sænkes.

BEMÆRK:

Hvis de lodrette knive er i den nederste position, kan de blive beskadiget, hvis skærebordet kører gennem dræn eller stenede områder.

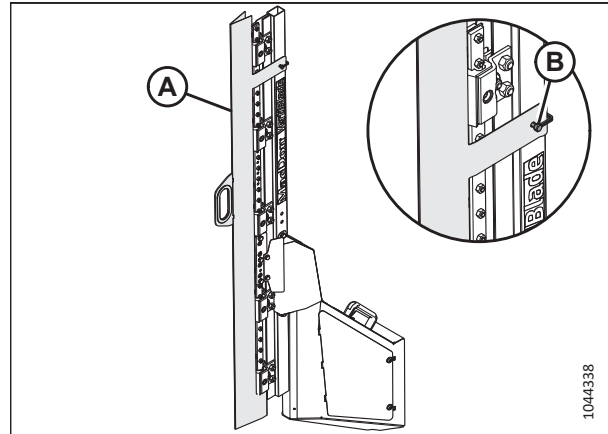


FARE

For at undgå personskade eller dødsfald som følge af uventet start eller fald af en hævet maskine skal du altid stoppe motoren og fjerne nøglen, inden du forlader førersædet, og altid aktivere sikkerhedsudstyr, før du går under maskinen, uanset årsag.

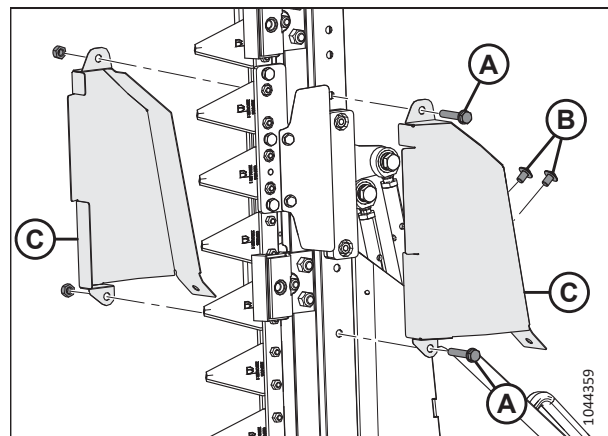
1. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.

- Fjern ringstiften (B), og fjern derefter det lodrette knivskjold (A).



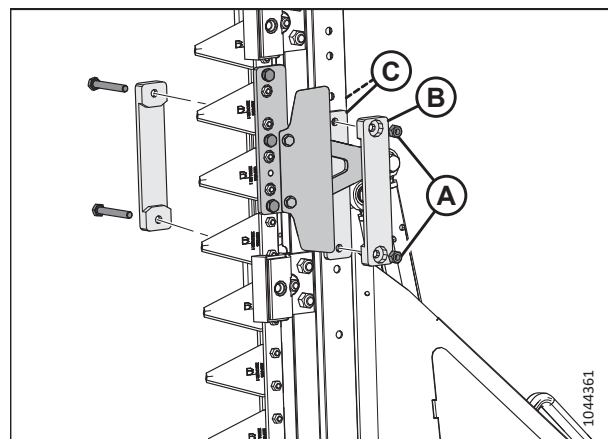
Figur 4.373: Lodret kniv

- Fjern bolt, spændeskiver, møtrikker (A) og sekskantskruer (B).
- Fjern knivhovedets begge ydre dæksler (C).



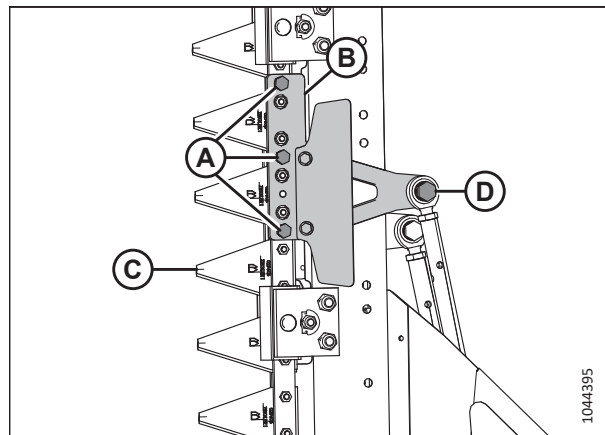
Figur 4.374: Knivhovedets ydre dæksler

- Fjern to bolte og møtrikker (A).
- Fjern ydre guider (B) og indre guider (C) fra begge sider.



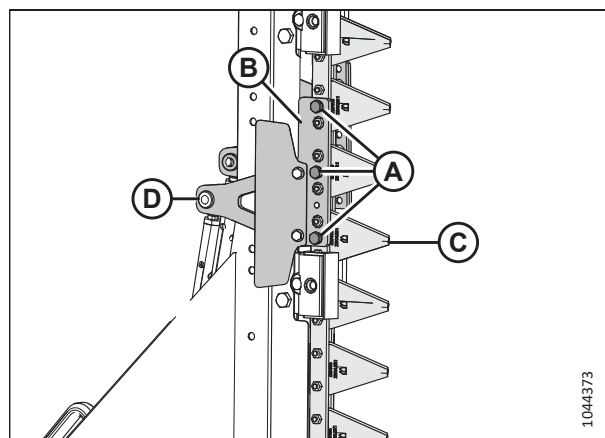
Figur 4.375: Knivhovedets guider

7. Understøt begge knivsektioner (C), fjern derefter tre bolte (A), der sikrer det ydre knivhoved (B).
8. Fjern bolten (D), og fjern derefter det ydre knivhoved (B).



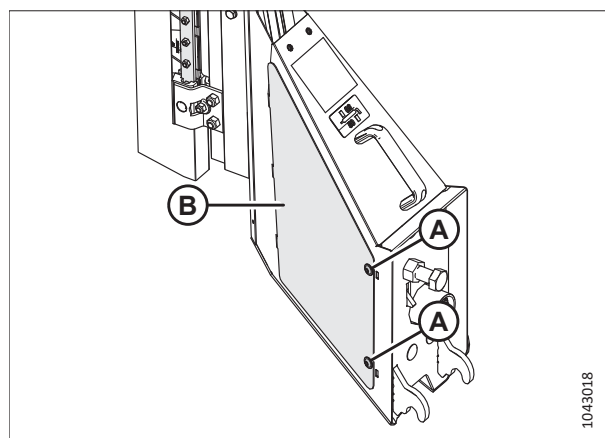
Figur 4.376: Ydre knivhoved

9. Fjern tre bolte (A), der sikrer det indre knivhoved (B) til den indre knivenhed (C).
10. Fjern bolten (D), og fjern derefter det indre knivhoved (B).



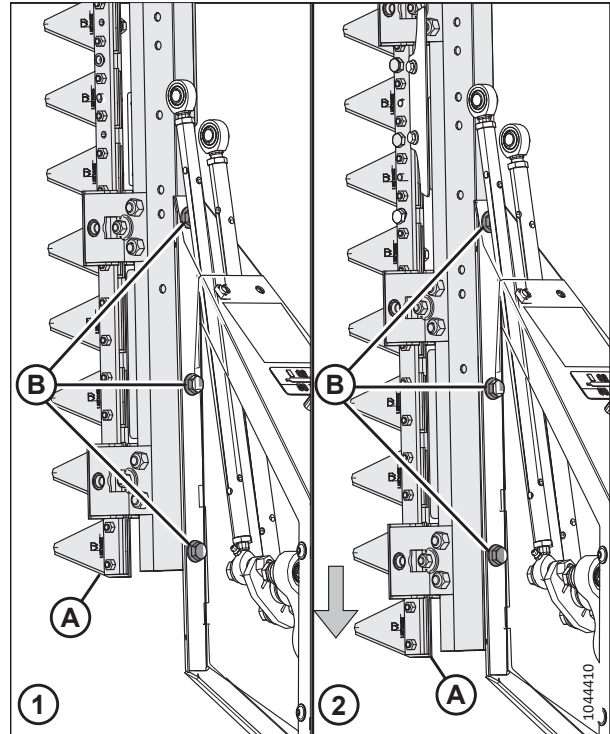
Figur 4.377: Indre knivhoved

11. Fjern beslagenes (A) fastgørelsesdæksel (B).
12. Fjern dækslet (B).



Figur 4.378: Fjernelse af dækslet

13. Støtteknivenhed (A).
14. Fjern bolte og spændeskiver (B). Rengør eventuel eksisterende gevindsikring fra boltene.
15. Påfør gevindsikring af mellemstyrke (Loctite® 243 eller tilsvarende) på gevindet (A) på de eksisterende bolte.
16. Flyt knivenheden (A), indtil de korrekte konfigurationshuller flugter med hullerne på rammen. Se figur 4.379, side 784.
17. Monter bolte (B). Spænd boltene til 54 Nm (40 lbf·ft).

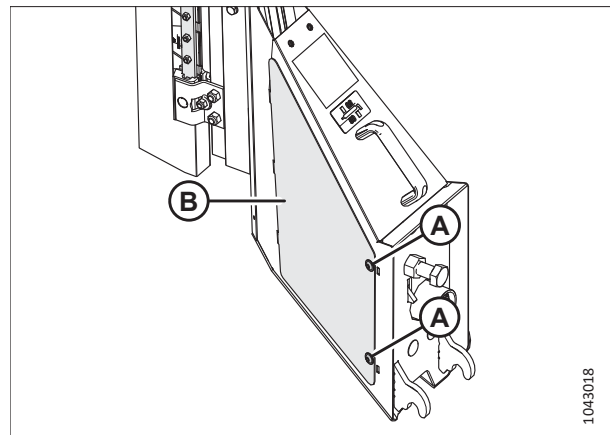


Figur 4.379: Justering af knivposition

1 - Skårlæggerkonfiguration

2 - Mejetærskerkonfiguration

18. Sæt dækslet (B) på igen.
19. Genmonter beslag (A).
20. Drej beslagene til 27 Nm (20 lbf·ft [240 lbf·in]).



Figur 4.380: Genmontering af dækslet

21. Monter det originale ydre knivhoved i positionen for det indre knivhoved (A).

BEMÆRK:

Den udvidede del af knivhovedet skal vende nedad, når mejetærskeren er konfigureret.

22. Monter bolt (C) for at sikre det indre knivhoved (A) til kugleledet.

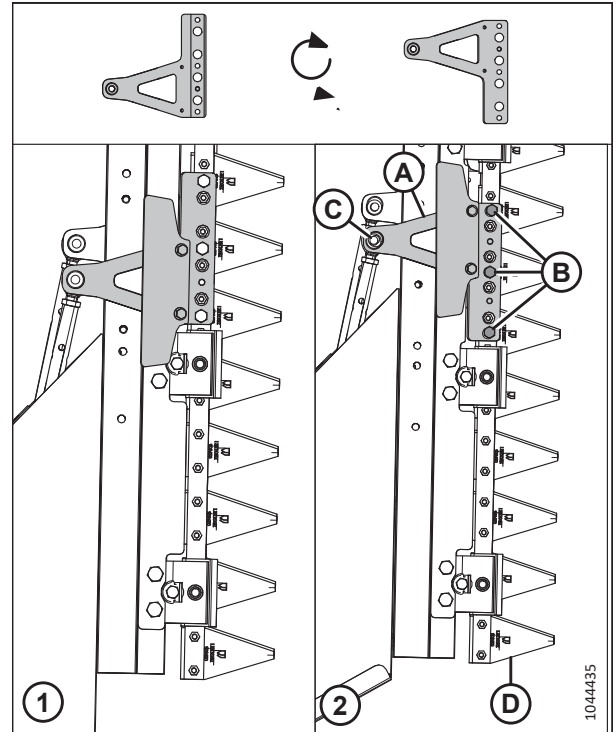
BEMÆRK:

Bolthovedet skal være på indersiden af kugleledet.

23. Flyt det indre knivhoved (B) tættere på den indre knivenhed (C). Sørg for, at hullerne i knivenheden flugter med hullerne i knivhovedet.

24. Monter tre bolte (A).

25. Gentag trin 21, side 785 til trin 24, side 785 på ydersiden.



Figur 4.381: Indre knivhoved

1 - Skårlæggerkonfiguration

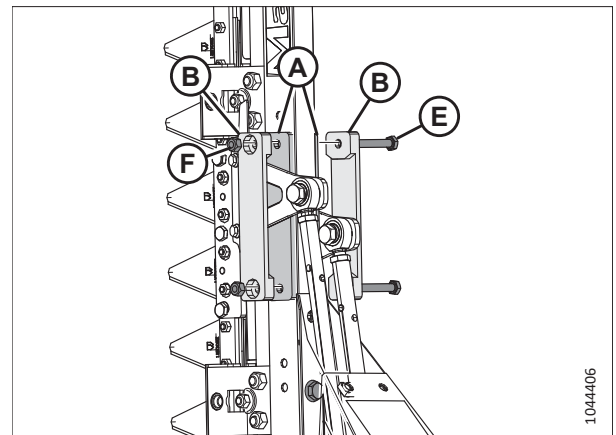
2 - Mejetærskerkonfiguration

26. Monter indre (A) og ydre (B) guider til begge sider.

27. Monter to bolte (E) og to møtrikker (F).

28. Tilspænd beslagene, der fastgør knivhovederne, som følger:

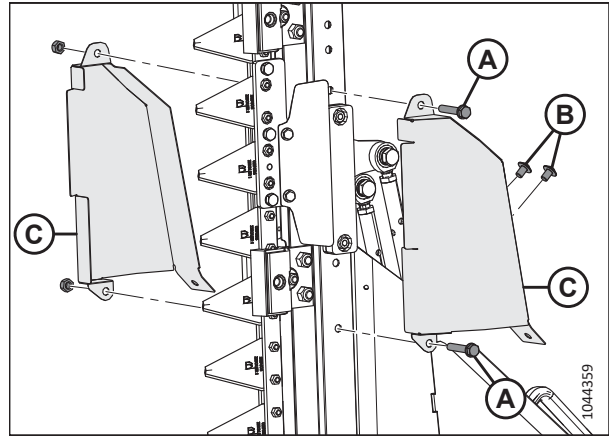
- Tilspænd M6-boltene med 12 Nm (8,5 lbf-ft [102 lbf-in]).
- Tilspænd M8-boltene med 27 Nm (20 lbf-ft [240 lbf-in]).
- Tilspænd M10-boltene til 54 Nm (40 lbf-ft).



Figur 4.382: Knivhovedets guider

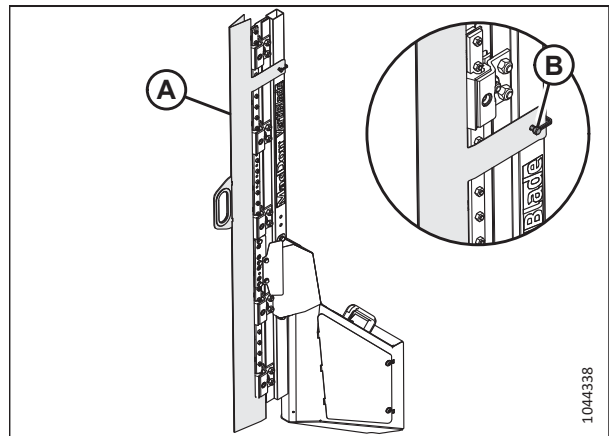
VEDLIGEHOLDELSE OG SERVICE

29. Monter knivhovedets begge ydre dæksler (C).
30. Monter bolte, spændeskiver, møtrikker (A) og sekskantskruer (B).



Figur 4.383: Knivhovedets ydre dæksler

31. Monter lodret knivskjold (A), og fastgør det med ringstift (B).



Figur 4.384: Lodret kniv

Kapitel 5: Muligheder og udstyr

Følgende ekstraudstyr og redskaber kan bruges sammen med skærebordet. Kontakt din forhandler for oplysninger om tilgængelighed og bestilling.

5.1 Sæt til afgrødelevering

Afgrødelevering er den proces, hvorigennem afgrøden kommer fra knivbjælken til foderhuset. Valgfrie afgrødeleveringssæt kan optimere skærebordenes ydeevne til specifikke afgrøder eller forhold.

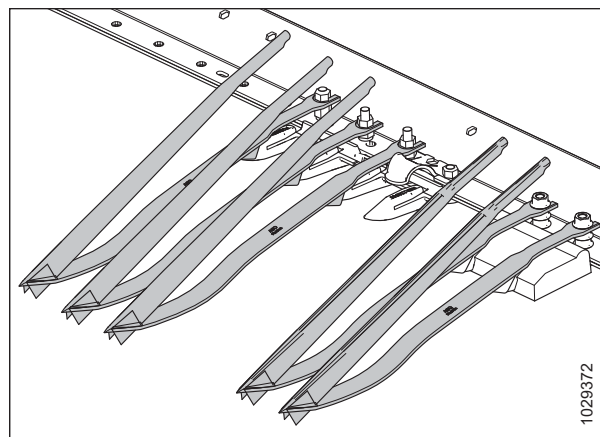
5.1.1 Akshæversæt

Akshævere anbefales for at opnå den størst mulige stubhøjde (f.eks. ved høst af kornafgrøder med meget lejesæd).

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

Hvert sæt (B7022) indeholder 10 hævere. Bestil følgende antal sæt afhængigt af dit skærebords størrelse:

- FD225 – 3 sæt
- FD230 – 3 sæt
- FD235 – 4 sæt
- FD240 – 4 sæt
- FD241 – 4 sæt
- FD245 – 5 sæt
- FD250 – 5 sæt
- FD261 – 6 sæt



Figur 5.1: Akshæversæt til korn

5.1.2 Raksæt til opbevaring af akshæver afgrøder

Racks til akshævere opbevarer akshævere bag på skærebordet.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

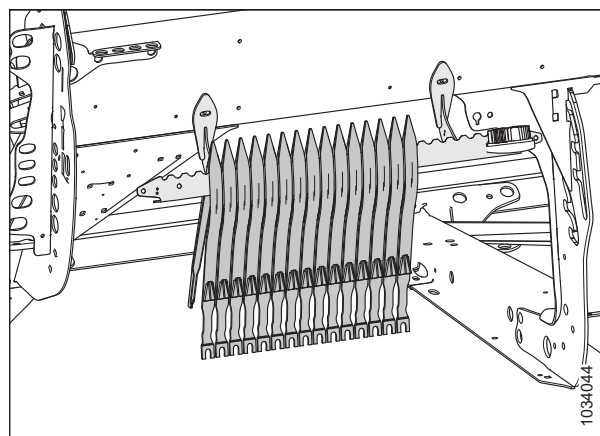
B7023

BEMÆRK:

Dette sæt er kun til den ene side. Bestil to sæt til begge sider af skærebord.

BEMÆRK:

FD225-skæreborde behøver kun ét sæt. Racksættet til opbevaring af akshæver er ikke kompatibelt med FD261-skærehoveder.



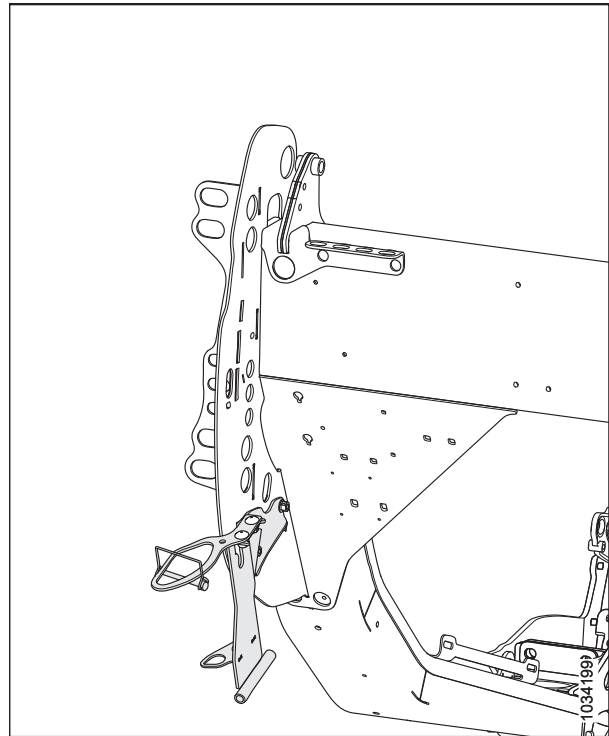
Figur 5.2: Raksæt til akshævere – venstre side

5.1.3 Beslagsæt til opbevaring af stråskillere

Beslagssættet til opbevaring af stråskillere kan gemme standard, ris eller flydende stråskillere på skærebordet.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

B7030



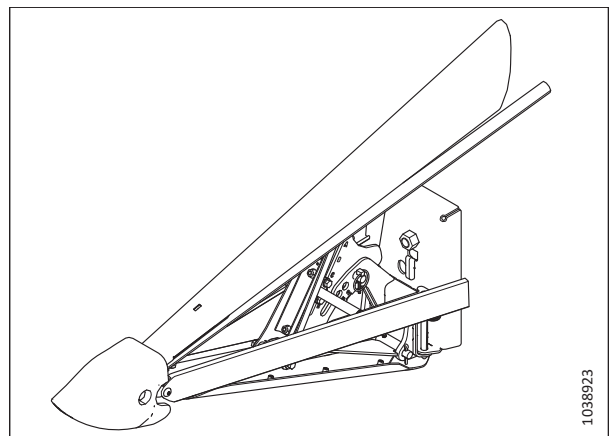
Figur 5.3: beslagsæt til opbevaring af skillere

5.1.4 Flydende stråskillere

Flydende stråskillere hjælper skærebordet med at følge konturerne i jorden, forbedrer stråadskillelse og reducerer nedtrampning.

Monteringsvejledning findes i pakken sættet.

B7346



Figur 5.4: Flydende stråskiller

5.1.5 Øverste tværgående snegl i fuld længde

Den øverste tværgående snegl (UCA) fastgøres foran bagrøret og forbedrer afgrødeindføring i midten af skærebordet under forhold med tunge afgrøder.

Den øverste tværgående snegl (A) er ideel til højvolumenhøst af foder, havre, raps, sennep og andre høje, buskede afgrøder, der er svære at indføre.

Bestil følgende bundter:

Grundlæggende sneglpakke

Omfatter sneglen, beslagene, drevet og det hydrauliske afslutningsrørsystem til skæreborde, der er klar til en øvre tværsnegl.

Bestil fra følgende liste over sæt i henhold til skærebordsmodellen:

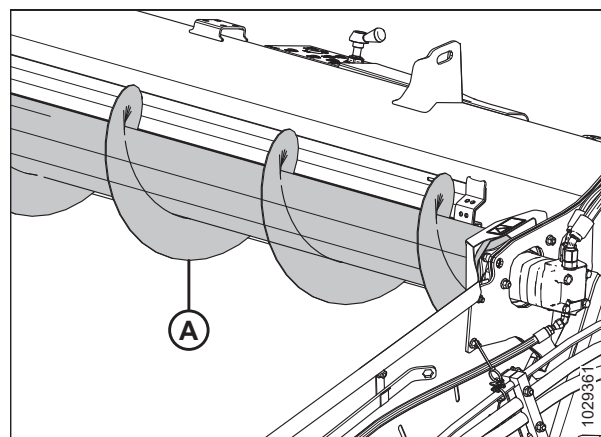
- FD225 – B6413 (to dele)
- FD230 – B6414 (to dele)
- FD235 – B6415 (to dele)
- FD240 – B6417 (tre dele)
- FD241 – B6416 (to dele)
- FD245 – B6418 (tre dele)
- FD250 – B6419 (tre dele)
- FD261 – B6420 (tre dele)

Hydraulisk rørsystempakke

Denne pakke er kun påkrævet til skæreborde uden fabriksmonteret UCA-hydraulik.

Bestil fra følgende liste over sæt i henhold til skærebordsmodellen:

- FD225 – B7338 (to dele)
- FD230 – B7117 (to dele)
- FD235 – B7118 (to dele)
- FD240 – B7119 (tre dele)
- FD241 – B7120 (to dele)
- FD245 – B7121 (tre dele)
- FD250 – B7121 (tre dele)
- FD261 – Ikke påkrævet; fabrikskonfigureret.



Figur 5.5: Øvre tværgående snegl

5.1.6 Sæt med vindepigge til lejesæd

Stålpiggene fastgøres til enderne af hver anden tandstang og hjælper med at fjerne materiale i tunge afgrøder, der er svære at skære, såsom ris med lejesæd.

Hvert sæt indeholder tre pigge til knastenden og tre pigge til vindens bagende. Anvisninger vedrørende hardware, montering og justering er inkluderet i sættet.

B7230



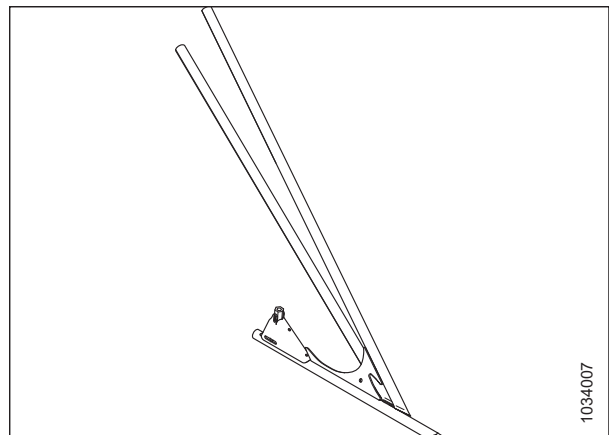
Figur 5.6: Pig til lejesæd

5.1.7 Skillestang til ris-sæt

Ris-skildestænger fastgjort til venstre og højre stråskillere og opdele høje og sammenfiltrede risafgrøder på samme måde som standard stråskildestænger udfører i stående afgrøder.

Sættet indeholder både venstre og højre stænger.

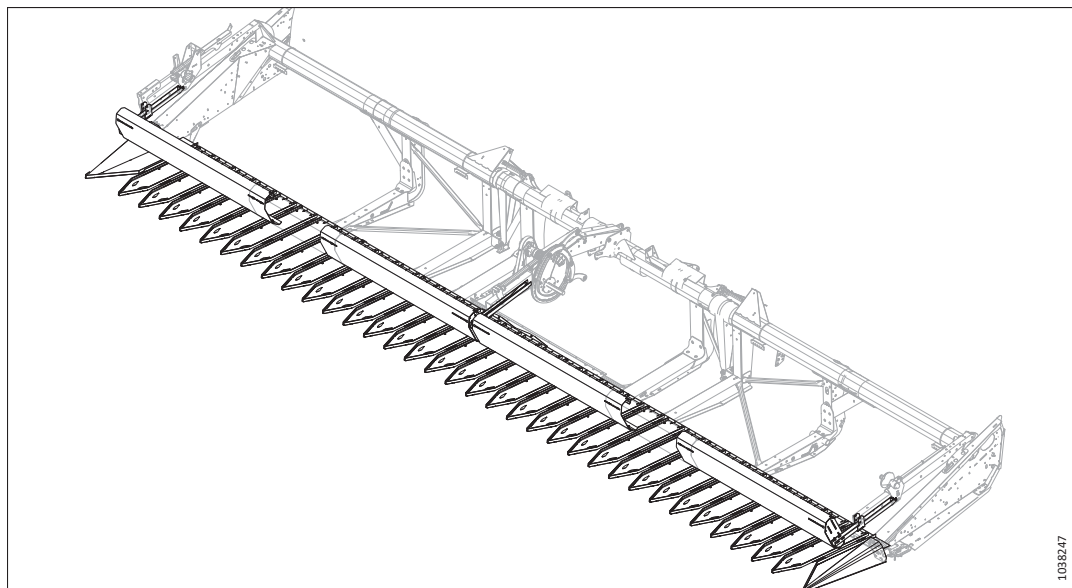
B7238



Figur 5.7: Venstre skildestang til ris-sæt

5.1.8 Redskabssæt til solsikker

Dette sæt gør det muligt at konvertere FD2-seriens FlexDraper®-skærebord (kun med spidse knivførere) til et skærebord til solsikker.



Figur 5.8: Redskab til solsikker

Bestil solsikkebeslagssættet i overensstemmelse med skærebordsstørrelsen:

- FD230 – C2086
- FD235 – C2087
- FD240 tredobbelt vinde – C2169
- FD240 dobbeltvinde – C2088
- FD241 dobbelt vinde – C2088
- FD245 – C2089
- FD250 – C2170

Samlerne indeholder et basissæt, bakkesæt og spredeplader.

Basissæt (B7302) – indeholder almindelige beslag, endeskillere, støtter til skærebjælkens bakke, komponenter til skråstang og dele.

Bakkesæt (B7303) – indeholder fem bakker pr. sæt (to i reserve). Bestil det antal bakkesæt, du har brug for, i forhold til størrelsen på skærebordet:

- FD230 – 0 sæt⁹⁶
- FD235 – 1 sæt
- FD240 – 2 sæt
- FD241 – 2 sæt
- FD245 – 3 sæt
- FD250 – 4 sæt

96. Basissættet indeholder tilstrækkelige beholdere til FD230-skærebord. Der kræves ingen ekstra bakkesæt.

Sprededeplader – indeholder skråstangpaneler og yderligere støtter til skærebjælke:

- FD230 – B7304
- FD235 – B7305
- FD240 tredobbelt vinde – B7395
- FD240 dobbeltvinde – B7306
- FD241 dobbeltvinde – B7306
- FD245 – B7307
- FD250 – B7396

5.1.9 VertiBlade™ Vertical-knivsæt

VertiBlade™ lodret kniv er en lodret afgrødesnitte, der er monteret i hver ende af skærebordet. Det bruges til at skære selv fastklemte eller sammenfildrede afgrøder.

Bestil følgende bundter:

Bund VertiBlade™-sæt

Indeholder knivene, beslagene, drevet og det hydrauliske afslutningsrørsystem til at fuldføre montering på et skærebord, der er klar til en strømstråskiller.

B7029

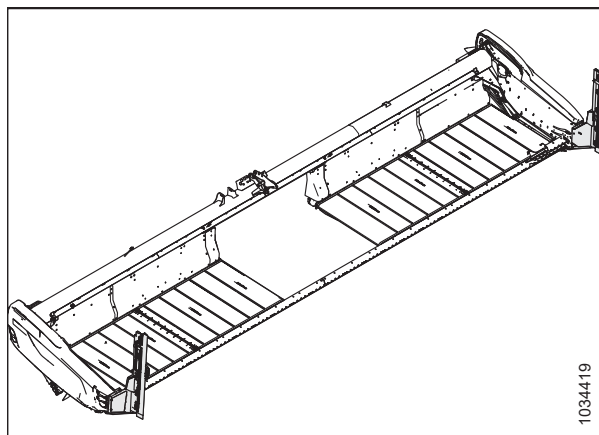
Hydraulisk rørsystempakke

De hydrauliske rørsystempakker er kun nødvendige for skærebordene uden fabriksinstalleret hydraulik til kraftskillere. Pakken indeholder hydraulikrørene til at gøre et skærebord klar til en strømstråskiller (VertiBlade™).

Bestil et af følgende sæt baseret på skærebordets størrelse:

- FD225 – B7339
- FD230 – B7127
- FD235 – B7128
- FD240 – B7129
- FD241 – B7130
- FD245 – B7195
- FD250 – B7131
- FD261 – B7458

Monteringsvejledning findes i sætterne.



Figur 5.9: VertiBlade™ Vertical-knivsæt

5.2 Skærebjælkesæt

Skærebjælken er placeret på skærebordets forside. Den understøtter kniven og knivførere, der sammen bruges til at skære afgrøden.

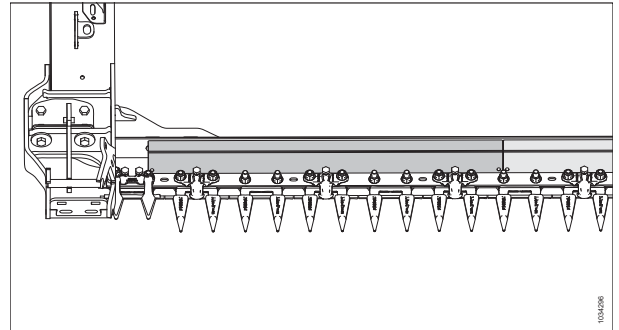
5.2.1 Stenbremsesæt

En stembremse udvider højden af skærebjælakens læbe for at forhindre sten i at rulle op på sejldækkene.

Bestil bundter efter skærebordsstørrelse:

- FD225, FD230, FD235 og FD241 – B7122
- FD240, FD245 og FD250 – B7123
- FD261 – 1 x B7122 og 1 x B7123

Monteringsvejledning findes i sætterne.

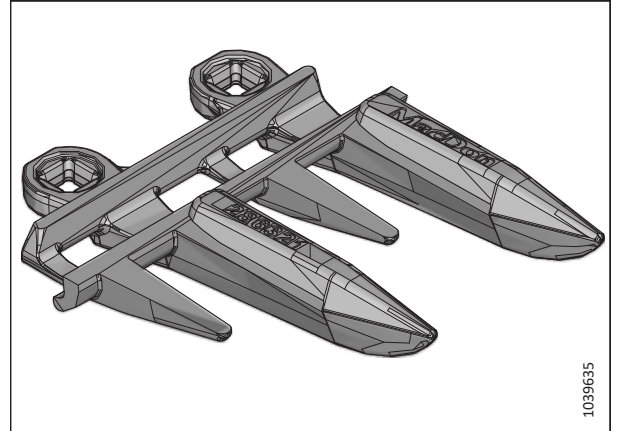


Figur 5.10: Stenbremsesæt

5.2.2 Knivafskærmning med fire punkter

Firepunktsbeskyttere giver øget beskyttelse af kniven under meget stenede forhold og kan forbedre skærebordets ydeevne for afgrøder med risiko for at splintres, ved at reducere skærebævegelsen fra side til side.

Sæt med knivafskærmninger med fire spidser fås til alle FlexDraper®-skæreborde i FD2-serien. Se skærebordets reservedelskatalog, eller kontakt din forhandler for at få oplyst reservedelsnumrene.



Figur 5.11: Udskiftning af spidse knivafskærmninger

5.3 FM200-flydermodulsæt

Flydemodulet bruges til at fastgøre skærebordet til mejetærskeren. Det kombinerer afgrødeflow fra begge sidesejl og trækker også afgrøde ind i mejetærskerens indføringshus.

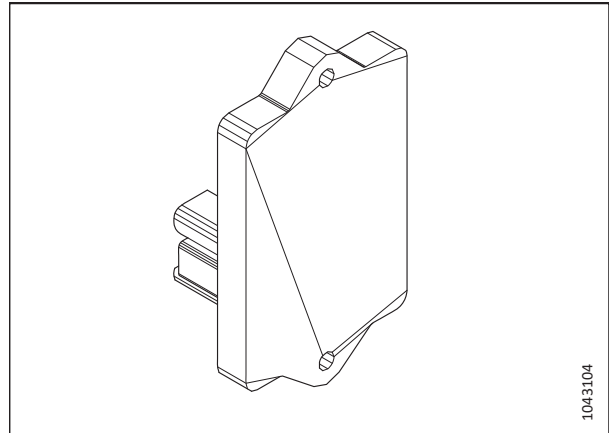
5.3.1 10 V-sensoradaptersæt

Dette sæt er til New Holland CR/CX-mejetærskere, der bruger 10 V-sensorer. Modulet konverterer mejetærskerens 10 V forsyning til 5 V for skærebordet. Signalet konverteres derefter fra lav skærebordsspænding til højere mejetærskerspænding.

B7241

Denne adapter er til følgende New Holland CR/CX-mejetærskere:

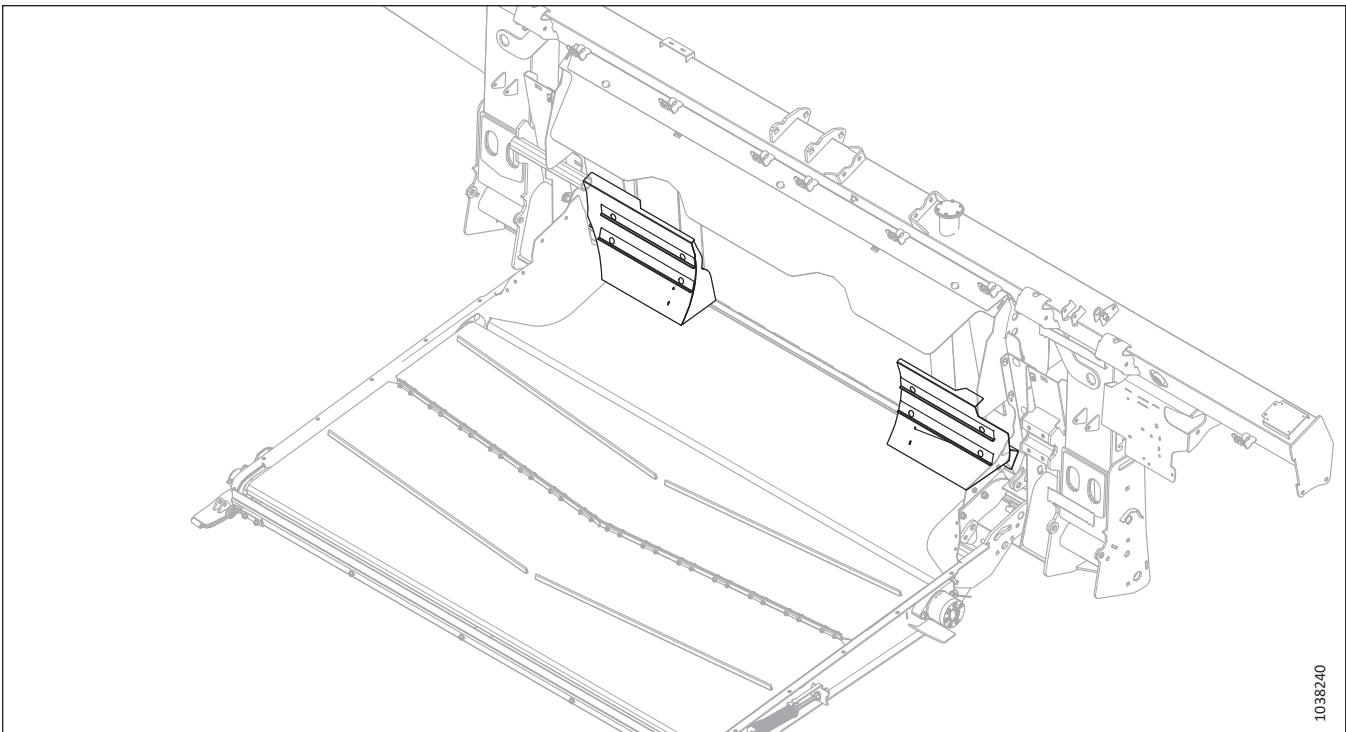
- Alle CX800/CX8000/CX900-maskiner
- CR9040/CR9060-mejetærskere med lavere serienummer end HAJ111000
- CR9070-mejetærskere med lavere serienummer end Y8G1412000



Figur 5.12: 10 V-sensoradapter

5.3.2 Afgrødedeflektorsæt

Dette sæt omfatter montering af forskellige størrelser af afgrødespredeplader på flydemodulet afhængigt af indføringshusets størrelse.



Figur 5.13: Afgrødedeflektorer

Se tabellen nedenfor for at finde ud af, hvilket spredepladesæt du skal bestille:

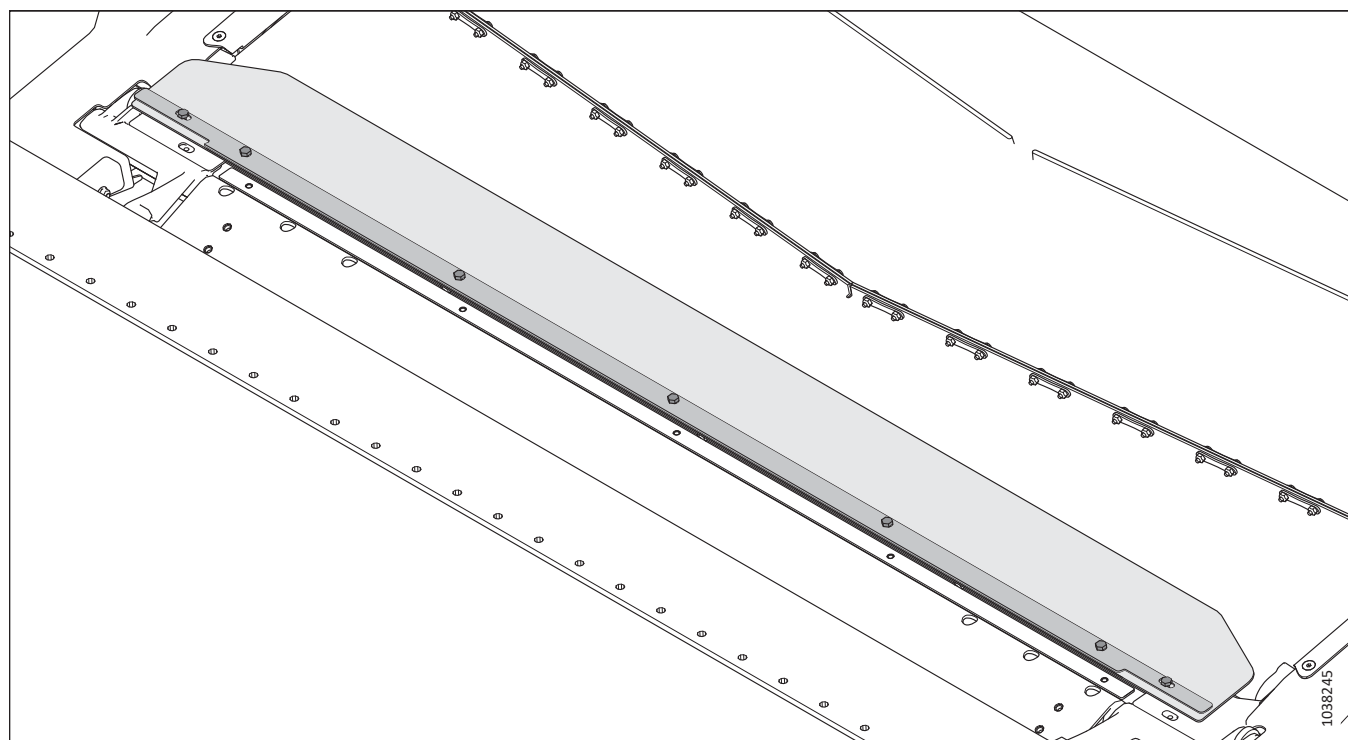
Størrelse på mejetærskerens indføringshus	Sæt
Ultrasmal	B7314
Smal	B7347
Medium	B7348

5.3.3 Udvidet midterfyldstof

Sættet med udvidet midterfyldstof indeholder en bredere fyldeplade, der forsegler området bag overgangsbakken, hvilket reducerer spild, når der skæres afgrøder som bønner og ærter.

Monteringsvejledning findes i sættet.

B6450



Figur 5.14: Udvidet midterfyldstof

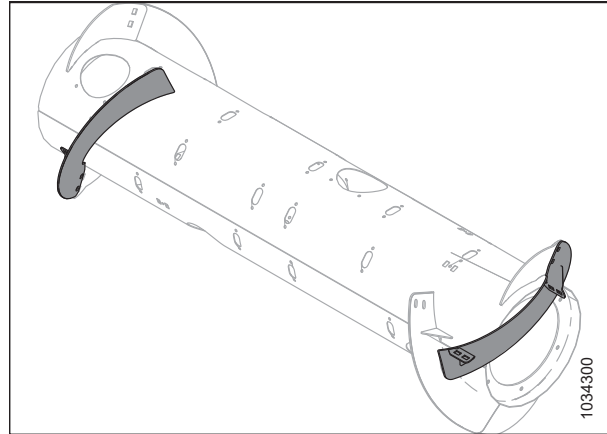
5.3.4 Forlængersæt til indføringsneglens vindinger med stort slid.

Vindingsforlængersættet forbedrer indføringen af afgrøder under forhold med grønne/våde strå (f.eks. ris og grønne kornafgrøder).

Du kan finde en liste over vindingskombinationer under [3.8.1 Ydevnekonfigurationer for FM200-indføringsnegl](#), side 172.

B6400

Monteringsvejledning findes i sættet.



Figur 5.15: Meget slidstærke vindinger til indføringsnegl Forlængersæt

5.3.5 Komplet udfyldningsæt til grænseflade

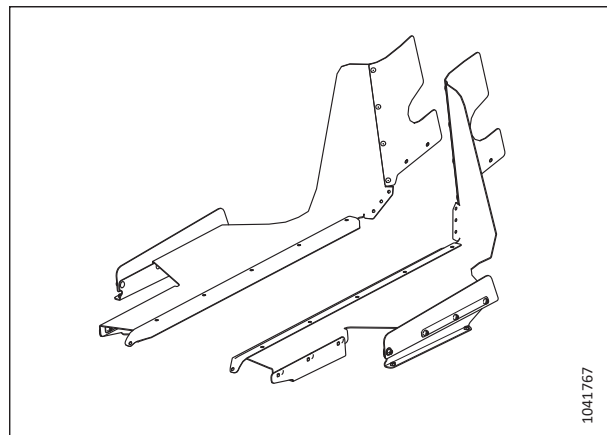
Det komplette tætningsæt til grænseflade giver yderligere tætning mellem flydemodulet og skærebordet.

BEMÆRK:

Dette sæt er kun tilgængelig for europæisk konfigurerede skæreborde.

Monteringsvejledning findes i sættet.

B7217



Figur 5.16: Komplet udfyldningsæt til grænseflade

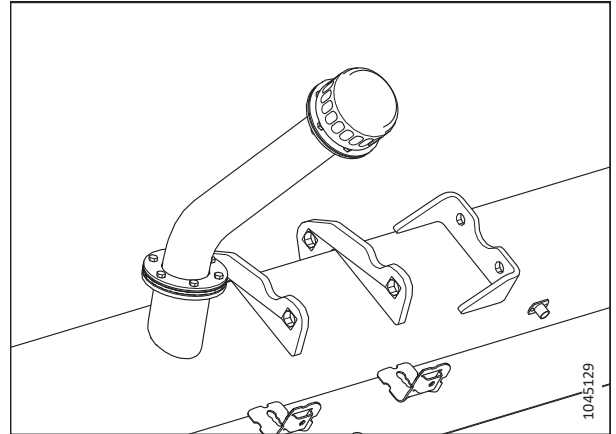
5.3.6 Forlængersæt til hydraulikbeholder

Forlængersættet til hydraulikbeholder udvider udluftningshættens position, hvilket gør det muligt for flydermodulet at arbejde på stejle bakkeskråninger og samtidig opretholde olieforsyningen til pumpens ind sugning.

Dette sæt anbefales, når der arbejdes på bakkeskråninger på over 5.

B7542

Monteringsvejledning findes i sættet.



Figur 5.17: Forlængersæt til hydraulikbeholder

5.3.7 Automatisk skærebordshøjde og hældningspropsæt

Disse sæt ændrer FM200-flydermodulets automatiske styring af skærebordshøjde. Afhængigt af, hvordan mejetærskeren er konfigureret, kan det være nødvendigt at udskifte disse propper.

- **B7196 (lateral hældningsprop):** Denne prop sender mejetærskeren signaler fra venstre og højre sensorer og beregner gennemsnittet af de to signaler for eventuelle nødvendige midtersignaler.
- **B7489 (prop til automatisk skærebordshøjde):** Denne prop sender et gennemsnitligt midtersignal til mejetærskeren.
- **B7490 (gennemgangsprop):** Denne prop sender to forskellige signaler fra venstre og højre sensor til mejetærskeren. Den beregner ikke et gennemsnit af signalerne.

Monteringsvejledning findes i sætterne.

BEMÆRK:

Propsættet til sidelæns hældning anbefales ikke til skråninger med en hældning på over 10 %.



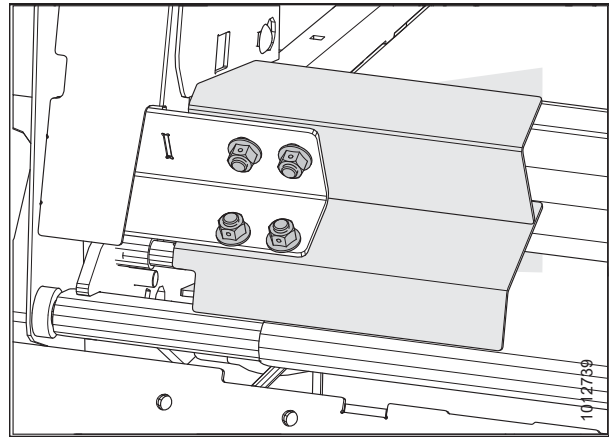
Figur 5.18: Flydeprop

5.3.8 Afribberarmesæt

Afribberarme forbedrer indføringen af visse afgrøder såsom ris. De anbefales **IKKE** til kornafgrøder.

Vælg afribberarmesættet ud fra bredden på mejetærskerens indførigshus. Du kan finde flere oplysninger i tabel 5.1, side 798.

Monteringsvejledning findes i sætterne.



Figur 5.19: Afrubberarm

Tabel 5.1 Konfigurationer af afribberarm og anbefalinger

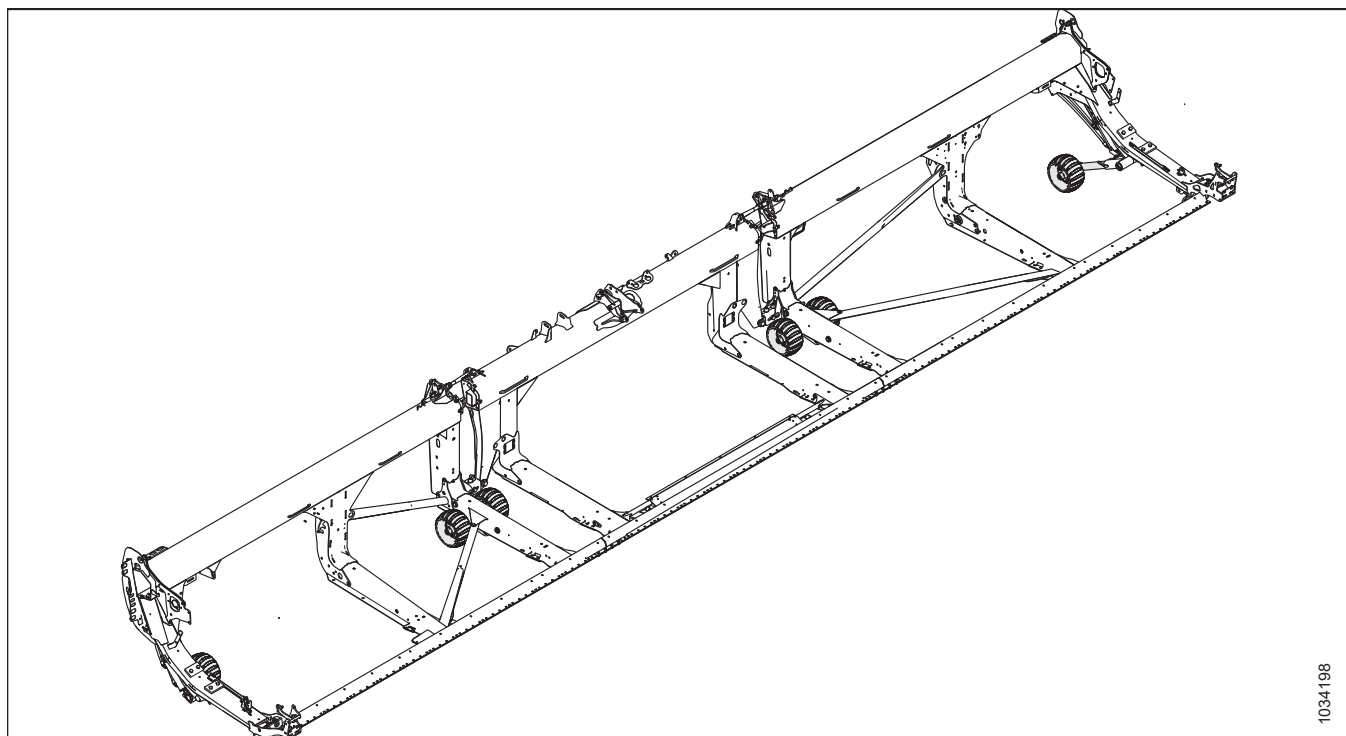
Sæt	Afribberarmens længde	Åbningsbredde på flydermodul	Anbefalet bredde af indførigshus
B6042	265 mm (10 1/2")	1.317 mm (52")	1.250-1.350 mm (49-65")
B6043	265 mm (10 1/2")(med udskæring)	1.317 mm (52")	Kun til John Deere S-serien
B6044	325 mm (13")	1.197 mm (47")	Kun til specialafgrøder
B6045	365 mm (14 1/2")	1.117 mm (44")	1.100 mm (43 1/2") og mindre
B6046	403 mm (16")	1041 mm (41")	Kun til specialafgrøder
B6213	515 mm (20")	817 mm (32")	Kun til specialafgrøder

5.4 Skærebordsæt

Skærebordssæt tilføjer funktioner eller forbedringer til skærebordet.

5.4.1 ContourMax™ Contour-hjulsæt

ContourMax™ giver fleksibel og automatisk styring af højden på skærebord (AHC) for stubhøjder på 25-457 mm (1-18 tommer) (standardskærebordet giver 0-152 mm [0-6 tommer])



Figur 5.20: ContourMax™ Konturhjul

Sættet består af fire hjulsæt og hydraulisk højdejustering fra mejetærskerens førerhus. Monteringsvejledning findes i sættet. Bestil følgende bundter:

Base ContourMax™-pakke: Inkluderer hjul, beslag, cylindere, en kontrolventil og et hydraulisk rørsystem til at fuldføre monteringen på et skærebord, der er klar til ContourMax™-hjul.

B7335

Pakke med hydraulisk rørsystem: Inkluderer hydraulikrør til klargøring af skærebordet til ContourMax™-hjul, hvis det ikke er fabrikskonfigureret. Bestil pakken med hydraulisk rørsystem ud fra følgende liste i henhold til din skærebordsmodel:

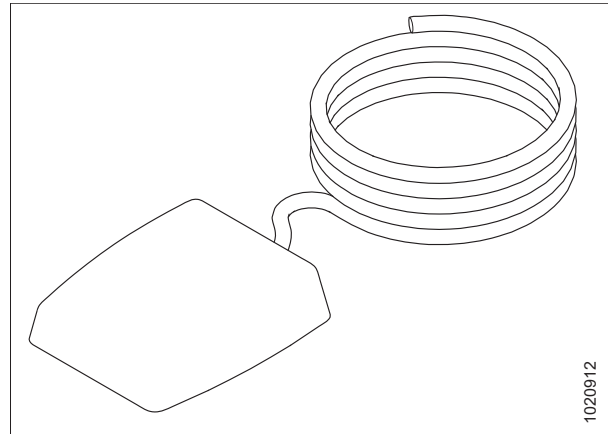
- FD225 – B7340
- FD230 – B7082
- FD235 – B7083
- FD240 – B7113
- FD241 – B7114
- FD245 – B7193
- FD250 – B7116
- FD261 – fabrikskonfigureret

5.4.2 ContourMax™ fodkontaktsæt

ContourMax™-fodkontakten gør det muligt for operatøren at ændre positionen af ContourMax™ uden at tage hånden fra multifunktionshåndtaget.

Dette ekstraudstyr er tilgængeligt til mejetærskere uden integrerede betjeningslementer.

B7040



Figur 5.21: ContourMax™ fodkontakt

5.4.3 EasyMove™-transportsystem

EasyMove™ Transport System gør det hurtigere end nogensinde før at flytte dit skærebord fra mark til mark. Når det bruges i marken, fungerer det også som stabiliseringshjul.

Monteringsvejledning findes i sættet.

For at installere dette sæt skal du bestille et af følgende i henhold til størrelsen på skærebordet:

- FD230 – C2172
- FD235 – C2260
- FD240 – C2173
- FD241 – C2173
- FD245 – C2173
- FD250 – C2173

C2172 består af

- Basissæt til transport med stabiliseringshjul/EasyMove™ – B6288
- Hjul og dæk – B7398
- Kort bugseringsstang – B7391

C2260 består af

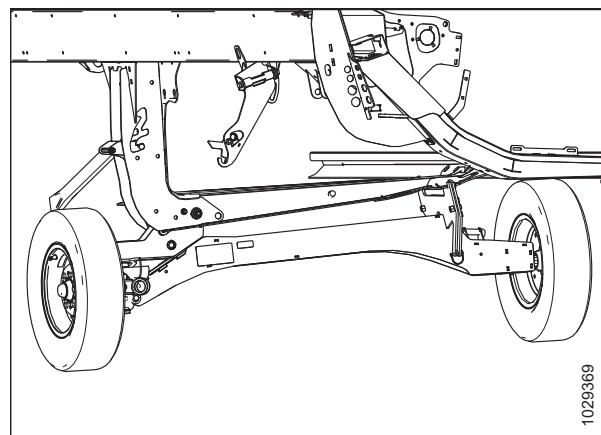
- Basissæt til transport med stabiliseringshjul/EasyMove™ – B6288
- Hjul og dæk – B7398
- Medium trækstang – B7548

C2173 består af

- Basissæt til transport med stabiliseringshjul/EasyMove™ – B6288
- Hjul og dæk – B7398
- Lang bugseringsstang – B7392

BEMÆRK:

EasyMove™-transportsystemet er **IKKE** kompatibelt med FD225- FD261-skæreborde.



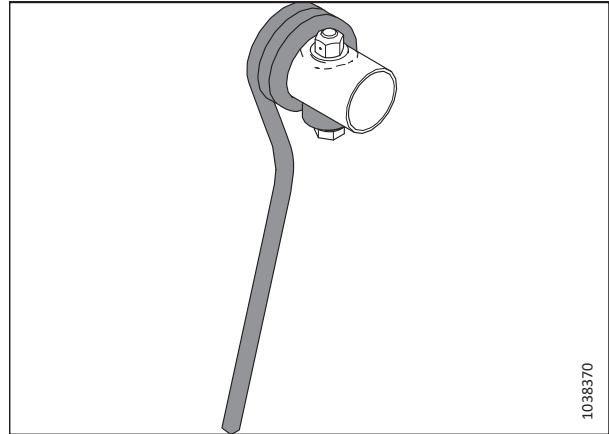
Figur 5.22: EasyMove™-transportsystem

5.4.4 Sæt med indvendige endepigge af stål

Valgfri pigge til brug i vanskelige afgrøder, raps og foder, hvor den vinklede plastpig giver efter og skævvrides af tunge afgrødebelastninger.

Monteringsvejledning findes i sættet.

MD #311972



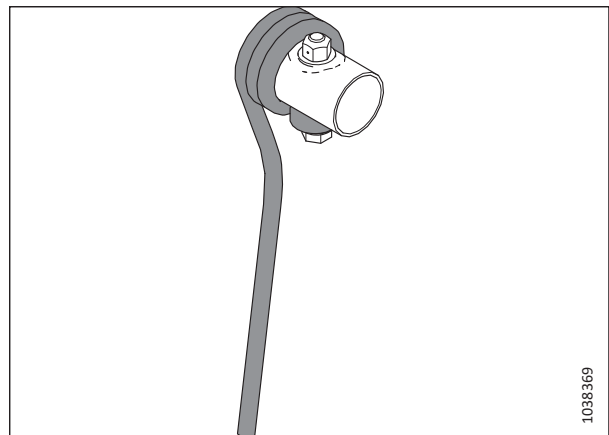
Figur 5.23: Indvendig endepig af stål

5.4.5 Sæt med udvendige endepigge af stål

Valgfri pigge til brug i vanskelige afgrøder som f.eks. raps og foder, hvor den vinklede plastpig giver efter og skævvrides af tunge afgrødebelastninger.

Monteringsvejledning findes i sættet.

MD #311959



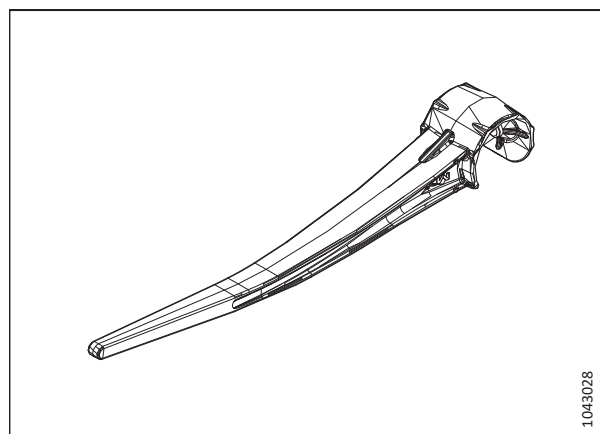
Figur 5.24: Udvendig endepig af stål

5.4.6 Sæt med plastvindepigge

Bestil en af følgende baseret på skærebordets størrelse:

- FD225, enkelt vinde, 6-9 bat – B7361
- FD230, dobbelt vinde, 6-9 bat – B7362
- FD241, dobbelt vinde, 5-6 bat – B7359

Du kan finde installationsvejledningen i *Montering af vindens plastpigge, side 728*.



Figur 5.25: Plastpigge på vinde

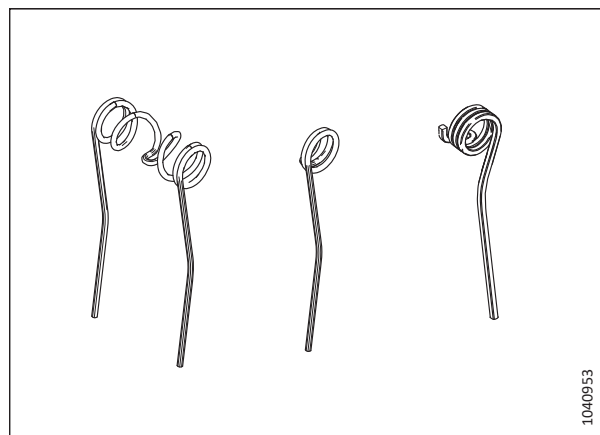
5.4.7 Sæt med stålvindepigge

Valgfrie pigge til brug i vanskelige afgrøder, raps med lejesæd og/eller foder.

Bestil en af følgende baseret på skærebordets størrelse:

- FD225, enkelt vinde, 6 bat – MD #360679
- FD225, enkelt vinde, 9 bat – MD #360680
- FD230, dobbelt vinde, 5 bat – MD #311054
- FD230, dobbelt vinde, 6 bat – MD #311055
- FD235, dobbelt vinde, 5 bat – 311068
- FD235, dobbelt vinde, 6 bat – MD #311069

Monteringsvejledning findes i sættet.



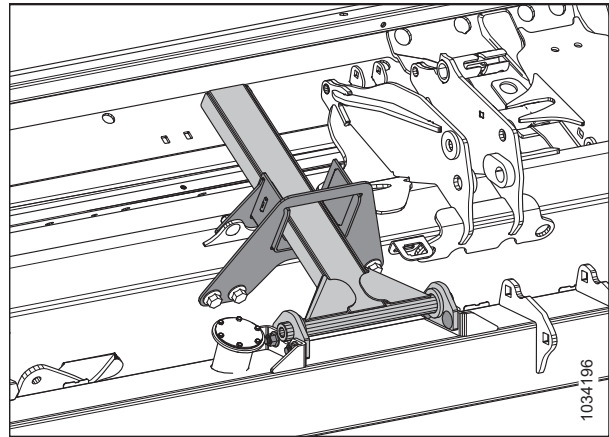
Figur 5.26: Stålvindepig

5.4.8 Stabiliseringsæt til bakkeskrånninger

Stabiliseringsæt til bakkeskrånninger anbefales til skæring på bakkeskrånninger med en stigning stejlere end 5 °.

Monteringsvejledning findes i sættet.

B7028



Figur 5.27: Stabiliseringsæt til bakkeskrånninger

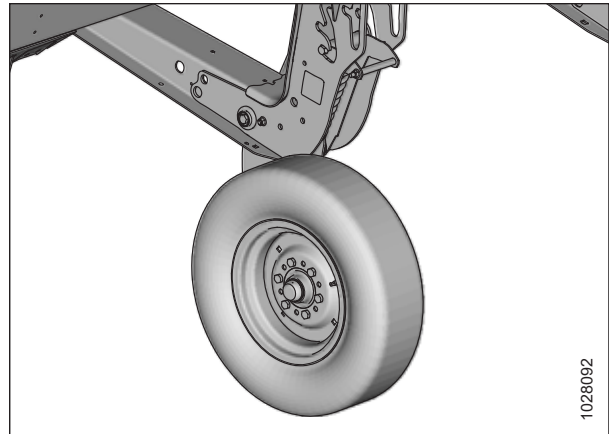
5.4.9 Stabiliseringshjulsæt

Stabiliseringshjul stabiliserer skærebordets laterale bevægelse, når der skæres i højder, der er højere end muligt med standardbremsesko.

Sættet indeholder to hjulenheder. Der kan installeres to sæt på FD261. Sættet er ikke kompatibelt med FD225.

Monterings- og justeringsinstruktioner er inkluderet i sættet.

C2171



Figur 5.28: Stabiliseringshjulsæt

5.4.10 Stålbremsekosæt

Dette sæt kommer med mere holdbare bremsesko til brug under stenede, slibende forhold.

VIGTIGT:

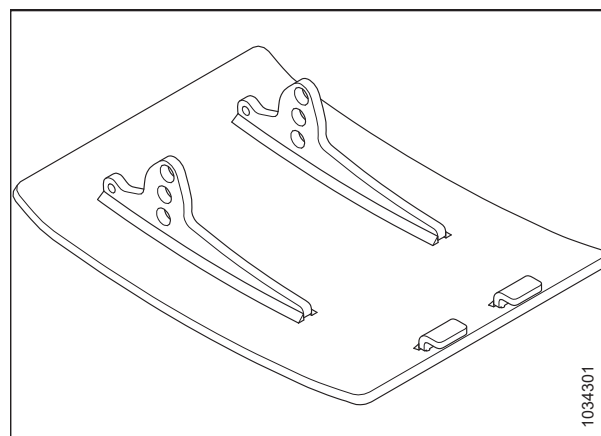
Dette sæt anbefales ikke til brug i vådt mudder eller under forhold, hvor der kan dannes gnister.

Sættet indeholder to bremsesko. Hvis du helt vil udskifte et sæt standardbremsesko, skal du bestille følgende antal baseret på skærebordets størrelse:

- To bundter (4 bremsesko): FD225
- Tre bundter (6 bremsesko): FD230, FD235, FD241, FD245, FD250 og FD261

B6801

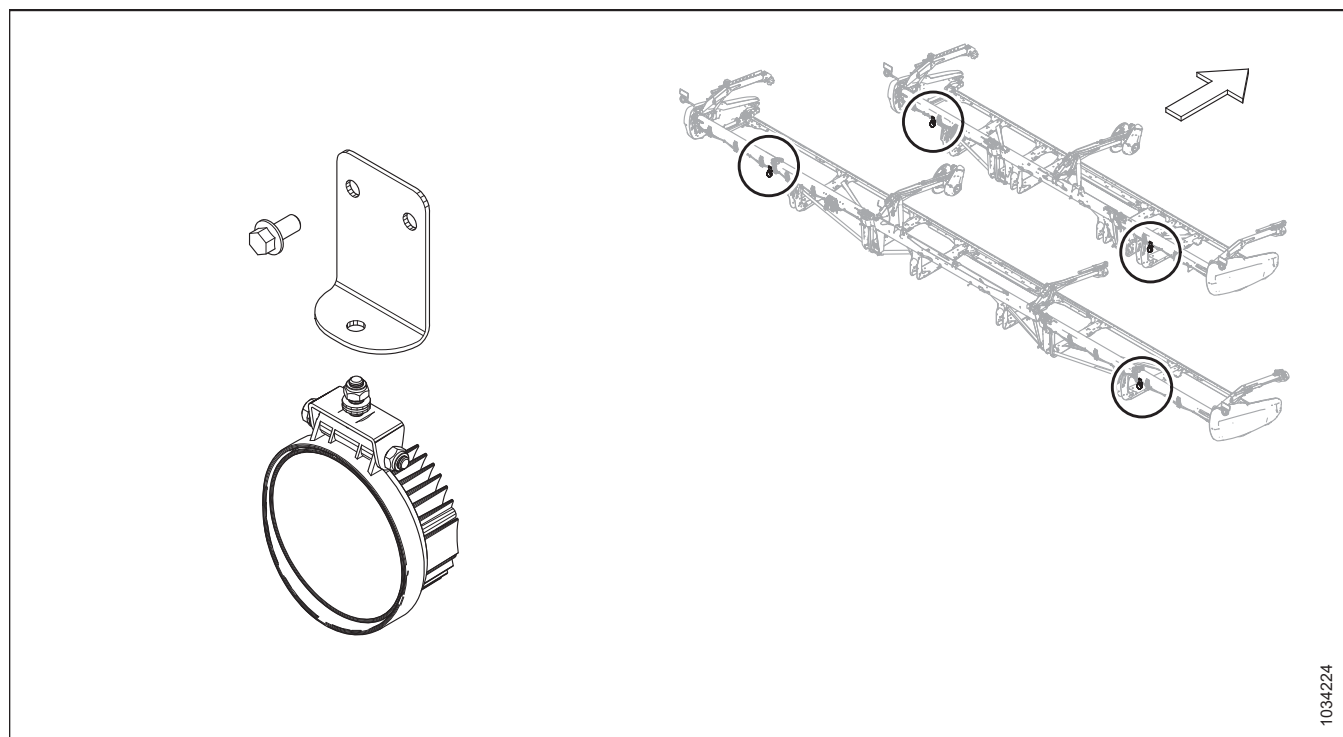
Monteringsvejledning findes i sættet.



Figur 5.29: Stålbremsekosæt

5.4.11 Stublygtesæt

Stublygter bruges under forhold med svagt lys og gør det muligt for operatøren at se stubben skåret bag skærebordet. Stubbelysnings sættet er tilgængeligt for FD2 FlexDraper®-skæreborde. Dette sæt er i øjeblikket kompatibelt med John Deere-, Case- og New Holland-mejetærskere med den nødvendige software. Find nærmere oplysninger om kompatibiliteten af Case- og New Holland-mejetærskere i tabellen 5.2, side 806⁹⁷.



Figur 5.30: Stublygtesæt

97. Hvis din mejetærsker er kompatibel, kan det være nødvendigt med en softwareopdatering

MULIGHEDER OG Udstyr

Tabel 5.2 Kompatibilitetstabel

Model ⁹⁸	Modelår
Case IH – AF9, AF10, AF11 ⁹⁹	
Case IH – 7250, 8250, 9250	2019 og nyere
Case IH mellemklasse – 5160, 6160, 7160	2024 og nyere
New Holland CR – CR10, CR11 ⁹⁹	
New Holland CR – 8.90, 9.80, 9.90, 10.90	2019 og nyere
New Holland CX – 8.80, 8.90	2020 og nyere

Monteringsvejledning er inkluderet i sættet.

B7575

98. Hvis din mejetærsker er kompatibel, kan det være nødvendigt med en softwareopdatering.

99. Op til 2 sæt til FD261

Kapitel 6: Fejlfinding

Der findes fejlfindingstabeller, som kan hjælpe dig med at diagnosticere og løse eventuelle problemer, du måtte have med skærebordet.

6.1 Afgrødetab ved skærebjælke

Brug følgende tabeller til at bestemme årsagen til afgrødetab ved skærebjælken og den anbefalede løsning.

Tablet 6.1 Fejlfinding – Afgrødetab ved skærebjælke

Problem	Løsning	Se
Symptom: Skærebordet opsamler ikke nedfaldne afgrøder		
Skærebjælke er for høj	Sænk skærebjælken	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.1 Skæring fri af jorden, side 203 3.9.2 Skæring på jorden, side 221
Skærebordets vinkel er for lav	Forøg skærebordsvinklen	3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223
Vinde er for høj	Sænk vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 262
Vinde for langt tilbage	Flyt vinden fremad	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266
Kørehastighed er for hurtig til vindehastighed	Øg vindehastigheden, eller sænk kørehastigheden	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.6 Vindehastighed, side 254 3.9.7 Kørehastighed, side 256
Vindepigge løfter ikke afgrøden tilstrækkeligt	Øg pighøjdens aggressivitet	3.9.13 Vindens pigafstand, side 274
Vindepigge løfter ikke afgrøden tilstrækkeligt	Monter akshævere	Forhandler
Symptom: Hoveder knuses eller brækker af		
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	3.9.6 Vindehastighed, side 254
Vinde er for lav	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 262
Kørehastighed er for hurtig	Sænk kørehastigheden	3.9.7 Kørehastighed, side 256
Afgrøde for moden	Arbejd om natten, når luftfugtigheden er højere	—
Symptom: Materiale ophobes mellem endearket og knivhovedet		
Afgrødehoveder læner sig væk fra knivhovedhullet endepladen	Tilføj knivhovedets skjolde (undtagen på fugtig eller klæbrig jord)	4.8.7 Knivhovedets skjold, side 662
Symptom: Materialet bliver ikke skåret		
Afskærmninger tilstoppet med snavs	Monter korte knivafskærmninger	4.8.6 Korte knivafskærmninger og holdere, side 649
Knækkede knivsektioner	Udskift de ødelagte sektioner	4.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 624
Symptom: Overdreven hoppen ved normal markhastighed		
Flyder indstillet for let	Juster skærebordsflyderen	3.9.4 Skærebordsflyder, side 231
Symptom: Skillestang kører stående afgrøde ned		
Skillestænger for lang	Fjern skillestænger	3.9.15 Stråskillere, side 282

FEJLFINDING

Tabel 6.1 Fejlfinding – Afgrødetab ved skærebjælke (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Afgrøde beskæres ikke ved enderne		
Vinde ikke sur eller ikke centreret i skærebord	Juster vindens vandrette position eller vindens sur-position	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i>
knivholder ikke justeret korrekt	Juster holderen, så kniven arbejder frit, men stadig holder sektioner fra at løfte af afskærmningerne	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Justerer af holder – spidse knivafskærmning, side 643</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 656</i>
Knivsektioner eller afskærmninger slides eller knækkes	Udskift alle slidte og ødelagte skærende dele	<i>4.8 Skærebjælke, side 624</i>
Skærebordet er ikke i niveau	Niveller skærebord	Forhandler
Vindepigge løfter ikke afgrøden ordentligt foran kniven	Juster vindepositionen og/eller pighøjden	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i> • <i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 274</i>
Stråskilleren fører den tykke afgrøde ned ved enderne og forhindrer korrekt indføring, da materialet når mere end én knivafskærmning	Udskift 3-4 endeknivafskærmninger med kort knivafskærmning	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.6 Korte knivafskærmninger og holdere, side 649</i> • Forhandler
Symptom: Afgrøde flyder over skillestænger og hober sig op på endepladen		
Skillestænger giver utilstrækkelig adskillelse	Monter lange skillestænger	<i>3.9.15 Stråskillere, side 282</i>
Symptom: Afskåret korn falder foran skærebjælken		
Kørehastighed er for langsom	Øg kørselshastigheden	<i>3.9.7 Kørehastighed, side 256</i>
Vindehastighed for langsom	Øg vindehastigheden	<i>3.9.6 Vindehastighed, side 254</i>
Vinde er for høj	Sænk vinden	<i>3.9.11 Vindehøjde, side 262</i>
Skærebjælke er for høj	Sænk skærebjælken	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.1 Skæring fri af jorden, side 203</i> • <i>3.9.2 Skæring på jorden, side 221</i>
Vinde for langt fremme	Flyt rullen tilbage på armene	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i>
Skæring ved hastigheder over 10 km/t (6 mil/t.) med kædehjul til vinde med 10 tænder	Udskift rullehjulets tandhjul med et 19-tands rullehjul	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Fjernelse af vindetrækkets enkelte tandhjul, side 749</i> • <i>Fjernelse af vindetrækkets valgfri dobbelte kædehjul, side 750</i> • <i>4.14.2 Vindetrækkets tandhjul, side 749</i>
Slidte eller knækkede knivkomponenter	Udskift komponenterne	<i>4.8 Skærebjælke, side 624</i>

6.2 Skærehandling og knivkomponenter

Brug følgende tabel til at bestemme årsagen til problemer med skærehandlingen og knivkomponenten og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 6.2 Fejlfinding – Skærehandlinger og knivkomponenter

Problem	Løsning	Se
Symptom: Pjaltet eller ujævn skæring af afgrøde		
knivholder ikke justeret korrekt	Justér holderen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 643</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 656</i>
Knivsektioner eller afskærmninger slides eller knækkes	Udskift alle slidte og ødelagte skærende dele	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Udskiftning af spidse knivafskærmninger, side 639</i> • <i>Udskiftning af spids midterknivfører – dobbeltnivsskærebord, side 644</i> • <i>Udskiftning af korte knivafskærmninger eller endeknivafskærmninger, side 653</i> • <i>Udskiftning af midterknivfører – dobbeltnivsskærebord, side 657</i> • <i>4.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 624</i>
Kørehastighed er for hurtig til vindehastighed	Sænk kørselshastigheden, eller øg vindehastigheden	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.6 Vindehastighed, side 254</i> • <i>3.9.7 Kørehastighed, side 256</i>
Vindepigge løfter ikke afgrøden ordentligt foran kniven	Juster vindens position/pighøjde	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i> • <i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 274</i>
Skærebjælke er for høj	Sænk klippehøjden	<i>3.9.1 Skæring fri af jorden, side 2033.9.2 Skæring på jorden, side 221</i>
Skærebordets vinkel er for flad	Gør skærebordsvinklen stejlere	<i>3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223</i>
Afskærmningens forkant ikke tæt nok på eller parallelt med knivsektioner	Juster afskærmningerne	<i>Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 637</i>
Afgrøde der er sammenfiltret/ vanskeligt at skære	Monter korte knivafskærmninger	<ul style="list-style-type: none"> • Forhandler • <i>Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 643</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 656</i>
Vinde for langt tilbage	Flyt vinden fremad	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i>
Symptom: Knivtilstopning		
Vinde er for højt eller for langt fremme	Sænk vinden, eller flyt vinden bagud	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.11 Vindehøjde, side 262</i> • <i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i>

FEJLFINDING

Tabel 6.2 Fejlfinding – Skærehandlinger og knivkomponenter (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Kørehastighed er for høj	Reducer kørehastigheden	<i>3.9.7 Kørehastighed, side 256</i>
Forkert justering af knivholder	Juster holderen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 643</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 656</i>
Sløv eller knækket knivsektion	Udskift den tilsvarende knivsektion	<i>4.8.1 Udskiftning af knivsektion, side 624</i>
Bøjede eller knækkede afskærmninger	Flugt eller udskift afskærmningerne	<i>Justering af knivafskærmning og beskyttelsesstang, side 637</i>
Vindepigge løfter ikke afgrøden ordentligt foran kniven	Juster vindens position/pighøjde	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i> • <i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 274</i>
Stål pickup-pigge berører kniv	Forøg spillerummet mellem vinde og skærebjælke/juster sur-profilen	<i>4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717</i>
Ophobning af mudder eller snavs på skærebjælke	Hæv skærebjælken ved at sænke bremsesko	<i>3.9.2 Skæring på jorden, side 221</i>
Ophobning af mudder eller snavs på skærebjælke	Gør skærebordsvinklen fladere	<i>3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223</i>
Kniv arbejder ikke med anbefalet hastighed	Kontroller mejetærskerens motorhastighed eller skærebordets knivhastighed	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Betjeningsvejledningen til mejetærsker</i> • <i>Kontrol af knivhastighed, side 260</i>
Symptom: Overdreven skærebordsvibration		
Overdreven knivslitage	Udskift kniven	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Fjernelse af kniv, side 625</i> • <i>4.8.3 Montering af kniv, side 627</i>
knivholder ikke justeret korrekt	Justér holderen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 643</i> • <i>Justering af nedholder til midterknivfører på dobbeltnivsskærebord – spidse knivførere, side 648</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 656</i> • <i>Justering af midterste nedholder på dobbeltnivsskærebord – korte knivafskærmninger, side 661</i>
Løse eller slidte knivhovedstift eller drevarm	Tilspænd eller udskift delene	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Fjernelse af kniv, side 625</i> • <i>4.8.3 Montering af kniv, side 627</i>
Symptom: Overdreven vibration af flydemodul og skærebord		
Forkert knivhastighed	Juster knivhastigheden	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Forhandler</i>

FEJLFINDING

Tabel 6.2 Fejlfinding – Skærehandlinger og knivkomponenter (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Bøj skærebjælke	Udret skærebjælken	Forhandler
Symptom: Overdreven brud på knivsektioner eller afskærmninger		
knivholder ikke justeret korrekt	Juster holderen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Justering af holder – spidse knivafskærmning, side 643</i> • <i>Justerer holdere – korte knivafskærmninger, side 656</i>
Skærebordet arbejder for lavt under stenede forhold	Hæv skærebjælken med bremsesko	<i>3.9.2 Skæring på jorden, side 221</i>
Flyder sat for tungt	Juster flydefjedrene for at få en lettere flyder	<i>Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232</i>
Bøjet eller brudt afskærmning	Udret eller udskift afskærmningen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.5 Spidse knivafskærmninger og holdere, side 629</i> • <i>4.8.6 Korte knivafskærmninger og holdere, side 649</i>
Skærebordets vinkel er for stejl	Gør skærebordsvinklen fladere	<i>3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223</i>
Symptom: Knivbrud		
Bøjet eller brudt afskærmning	Udret eller udskift afskærmningen	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.5 Spidse knivafskærmninger og holdere, side 629</i> • <i>4.8.6 Korte knivafskærmninger og holdere, side 649</i>
Slidt knivhovedets stift	Udskift knivhovedets stift	<ul style="list-style-type: none"> • Forhandler
Sløv kniv	Udskift kniven	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Fjernelse af kniv, side 625</i> • <i>4.8.3 Montering af kniv, side 627</i>
Knivhastighed for hurtigt	Sænk knivhastigheden	Forhandler
Løs knivsektionens hardware	Efterse og tilspænd alle knivdele	—

6.3 Vindelevering

Brug følgende tabeller til at finde årsagen til problemer med vindelevering og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 6.3 Fejlfinding – Vindelevering

Problem	Løsning	Se
Symptom: Vinde frigiver ikke materiale i almindelig stående afgrøde		
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	3.9.6 Vindehastighed, side 254
Vinde er for lav	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 262
Vindetænder for aggressive	Reducer knastindstillingen	3.9.13 Vindens pigafstand, side 274
Vinde for langt tilbage	Flyt vinden fremad	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266
Symptom: Vinde frigiver ikke materiale i fastklemmt og stående afgrøde (vinden helt sænket)		
Vindetænder for aggressive til stående afgrøde	Reducer knastindstillingen med en eller to, eller flyt vinden fremad	3.9.13 Vindens pigafstand, side 274
Symptom: Indpakning på enden af vinden		
Vindetænder for aggressive	Reducer knastindstillingen	3.9.13 Vindens pigafstand, side 274
Vinde er for lav	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 262
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	3.9.6 Vindehastighed, side 254
Vinde ikke centreret på skærebordet	Centrer vinden i skærebordet	4.13.3 Centrerung af vinde, side 723
Symptom: Vinde frigiver afgrøde for hurtigt		
Vindetænder ikke aggressiv nok	Forøg knastindstillingen for at matche vindelevering til vindens frem/tilbage-position	3.9.13 Vindens pigafstand, side 274
Vinde for langt fremme	Flyt vinden tilbage for at matche vindens knastindstilling	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266
Symptom – Vinde vil ikke løfte		
Vindeens løftekoblinger er uforenelige eller defekte	Skift lynkoblingen	Forhandler
Symptom – Vinde vil ikke dreje		
Lynkoblinger er ikke korrekt tilsluttet	Tilslut koblingerne	3.6 Tilkobling/frakobling af skærebord, side 87
Vindetrækkets kæde faldet af eller knækket	Tilslut/udskift kæden	• Forhandler
Symptom: Vindebevægelse ujævn uden belastning		
Overdreven slæk i vindetrækkets kæde	Tilspænd kæden	Tilspændning af vindetrækkets kæde, side 747
Symptom: Vindebevægelse er ujævn eller standser i tunge afgrøder		
Vindehastighed er for hurtig	Reducer vindehastigheden	3.9.6 Vindehastighed, side 254
Vindepigge ikke aggressive nok	Flyt rullefingeren eller kamindstillingen til et mere aggressivt fingerhak	3.9.13 Vindens pigafstand, side 274
Vinde er for lav	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 262
Mejetærskerens sikkerhedsventil (ikke på mejetærsker flydemodul) har lav indstilling for aflastningstryk	Øge aflastningstrykket til producentens anbefalinger	Betjeningsvejledningen til mejetærsker

FEJLFINDING

Tabel 6.3 Fejlfinding – Vindelevering (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Mejetærskerens oliebeholderniveau er lav BEMÆRK: Der kan være mere end en beholder	Fyld til det rette niveau	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Fejl i sikkerhedsventil	Udskift sikkerhedsventil	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Skæring af hårde afgrøder med standard drejningsmoment (19 tænder) kædehjul til vinden	Udskift tandhjulet med en passende tandhjul til højt drejningsmoment for at matche trykket på mejetærskervindens kredsløbstryk	<ul style="list-style-type: none"> • 4.14.2 Vindetrækkets tandhjul, side 749 • Monter sæt til to hastigheder (MD #311882)
Symptom: Pigge af plastik skåret i spidsen		
Utilstrækkelig spillerum fra vinde til skærebjælke	Forøg spillerum	4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717
Symptom: Pigge af plastik bøjet bagud ved spidsen		
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed langsommere end kørehastighed	Hæv skærebordet	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.1 Skæring fri af jorden, side 203 • 3.9.2 Skæring på jorden, side 221
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed langsommere end kørehastighed	Formindsk skærebordshældning	3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed langsommere end kørehastighed	Flyt vinden tilbage	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266
Symptom: Pigge af plastik bøjet fremad ved spidsen		
Vinde, der graver ned i jorden, når vindehastigheden er større end kørselshastigheden	Hæv skærebordet	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.1 Skæring fri af jorden, side 203 • 3.9.2 Skæring på jorden, side 221
Vinde, der graver ned i jorden, når vindehastigheden er større end kørselshastigheden	Formindsk skærebordshældning	3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223
Vinde graver ned i jorden med vindehastighed hurtigere end kørehastighed	Flyt vinden tilbage	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266
Symptom: Pigge af plastik bøjet tættere til tandrøret		
Overdreven tilstopning ved skærebjælken med bunker af afgrøde, der akkumuleres ved skærebjælken, samtidig med at driften af vinden opretholdes	Rette problemer med at tilstopning/skæring	3.11 Frakobling af skærebjælke, side 537
Overdreven tilstopning ved skærebjælken med bunker af afgrøde, der akkumuleres ved skærebjælken, samtidig med at driften af vinden opretholdes	Stop vinden, før tilstopningen bliver for meget	3.11 Frakobling af skærebjælke, side 537

6.4 Fejlfinding – skærebord og sejl

Brug følgende tabel til at finde problemer med skærebordet og sejlet og den anbefalede reparationsprocedure.

Tabel 6.4 Fejlfinding – Skærebord og sejl

Problem	Løsning	Se
Symptom: Utilstrækkelig skærebordsløft		
Lavt aflastningstryk	Forøg aflastningstrykket	Forhandler af mejetærskere
Symptom: Utilstrækkelig sidesejls hastighed		
Hastighedsstyring er indstillet for lavt	Forøg hastighedsstyring-indstillingen	3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 257
Mejetærskerens skærebordsdrev er for langsomt	Juster til den korrekte hastighed for mejetærskermodellen	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Symptom: Utilstrækkelig indføringssejlhastighed		
Aflastningstryk er for lavt	Test indføringssejlets hydrauliske system	Forhandler
Mejetærskerens skærebordsdrev er for langsomt	Juster til den korrekte hastighed for mejetærskermodellen	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Symptom: Indføringssejl vil ikke bevæge sig		
Sejl er løse	Tilspænd sejlene	4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 670
Drev eller tomgangsrulle omviklet med materiale	Løsn sejlet og rengør rullerne	4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 670
Lameller eller forbindelsesstang fastklemt af ramme eller materiale	Løsn sejlet, og ryd obstruktionen	4.10.2 Kontrol og justering af indføringssejlets spænding, side 670
Rulleleje grebet	Udskift rullelejet	Udskiftning af lejet til indføringssejlets tomgangsrulle, side 684
Lav hydraulikolie	Fyld mejetærskerens hydraulikoliebeholder til det fulde niveau	Betjeningsvejledningen til mejetærsker
Forkert aflastningsindstilling ved flowkontrolventilen	Juster aflastningsindstilling	Forhandler
Symptom: Sidesejl gået i stå		
Materiale, der ikke indføres jævnt fra kniven	Sænk vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 262
Materiale, der ikke indføres jævnt fra kniven	Montér korte knivafskærmninger	4.8.6 Korte knivafskærmninger og holdere, side 649
Symptom: Den voluminøse afgrøde flyder ikke jævnt		
Skærebordets vinkel er for lavt	Forøg skærebordsvinklen	3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223
Materialeoverbelastning på sejl	Forøg sidesejlets hastighed	3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 257
Materialeoverbelastning på sejl	Installer en øvre tværgående snegl	5.1.5 Øverste tværgående snegl i fuld længde, side 789
Materialeoverbelastning på sejl	Tilføj vindingforlængelse	Forhandler
Symptom: Sejltilbageindføring		
Sejl kører for langsomt i tunge afgrøde	Forøg sejlhastigheden	3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 257
Symptom: Afgrøde kastes hen over åbningen og under modsatte sidesejl		
Sejl kører for hurtigt i let afgrøde	Reducer sejlhastigheden	3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 257

FEJLFINDING

Tabel 6.4 Fejlfinding – Skærebord og sejl (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Symptom: Materiale der akkumuleres på endedeflektorer og frigives i klumper		
Endespredeplader er for brede	For skærebord, der har manuelt dækskifte, skal du trimme spredepladeen eller udskifte den med en smal spredeplade (MD #172381)	<i>3.11 Frakobling af skærebjelke, side 537</i>

6.5 Skæring af spiselige bønner

Brug følgende tabeller til at bestemme årsagen til evt. problemer med skæring af spiselige bønner og den anbefalede løsning.

Tabel 6.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner

Problem	Løsning	Se
Symptom: Planter afrives og hele eller dele af planter efterlades		
Skærebord fra jorden	Sænk skærebordet til jorden, og kør skærebordet på bremseskoene og/eller skærebjælken	<i>3.9.2 Skæring på jorden, side 221</i>
Flydesæt for let – skærebordet rider på høje pletter og sænkes ikke hurtigt nok	<ol style="list-style-type: none"> 1. Indstil flyderen til 335-338 N (75-85 lbf). 2. Juster flyderen til efter behov for at forhindre, at skærebordet hopper for meget eller pløjer ned i blød jord. 	<i>3.9.4 Skærebordsflyder, side 231</i>
Vinden er for høj med cylindere, der er trukket helt tilbage	Juster vindehøjden	<i>3.9.11 Vindehøjde, side 262</i>
Pighøjde ikke aggressiv nok	Juster pighøjde	<i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 274</i>
Vinde for langt tilbage	Med skærebordet på jorden og skærebordsvinklen korrekt justeret, flyttes hjulet fremad, indtil pigspidserne strejfer jordoverfladen	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i>
Skærebordsvinkel er for flad	Juster skærebordsvinkel	<i>Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 224</i>
Skærebordsvinkel er for flad	Øg skærebordsvinklen ved at trække løftecylindrene helt tilbage (hvis der skæres på jorden)	<i>Justering af skærebordets vinkel fra mejetærsker, side 224</i>
Vinde for langsom	Juster vindehastigheden, så den er en smule større end kørselshastigheden	<i>3.9.6 Vindehastighed, side 254</i>
Kørehastighed er for hurtig	Sænk kørehastigheden	<i>3.9.7 Kørehastighed, side 256</i>
Bremsesko for lav	Hæv bremsesko til den højeste indstilling	<i>3.9.2 Skæring på jorden, side 221</i>
Sammenpakning af snav under skærebjælken med slidlister af plastik på skærebjælken, hæver skærebjælken fra jorden	<ul style="list-style-type: none"> • Forøg flyderen • Jorden er for våd – lad den tørre • Rengør skærebjælakens bund manuelt, når der opstår overdreven akkumulering 	<i>Kontrol og justering af skærebordsflyder, side 232</i>
Skærebjælken ikke i niveau	Niveller skærebord	Forhandler
Slidte eller beskadigede knivsektioner	Udskift sektionerne, eller udskift kniven	<i>4.8 Skærebjælke, side 624</i>

FEJLFINDING

Tabel 6.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner (fortsat)

Problem	Løsning	Se
Dele af stængler bliver fanget på spidse afskærmningsender BEMÆRK: Dette problem forekommer oftere i forbindelse med bønner, der er plantet på rækker, hvilket har ført til jordophobninger.	Monter det korte konverteringssæt til knivafskærmning	<i>4.8.6 Korte knivafskærmninger og holdere, side 649</i>
Skubber afgrødeaffald på jorden	Monter korte knivafskærmninger	<i>4.8.6 Korte knivafskærmninger og holdere, side 649</i>
Knivhastighed er for lav	Forøg indføringshusets hastighed, eller sørg for, at knivhastigheden er indstillet inden for det anbefalede område	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.10 Oplysninger om knivhastighed, side 259</i> • <i>Kontrol af knivhastighed, side 260</i>
Symptom: Uforholdsmæssigt store tab ved skillere		
Skillestang kører afgrøden ned og knuser bælg	Fjern skillestangen	<i>3.9.15 Stråskillere, side 282</i>
Stængler og planter hober sig op på endepladen	Monter skillestænger	<i>3.9.15 Stråskillere, side 282</i>
Symptom: Afgrøde akkumuleres ved afskærmninger og flyttes ikke bagud over på sejlene		
Vindens pighøjde ikke aggressiv nok	Forøg piggens aggressivitet (knastposition)	<i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 274</i>
Vinde er for høj	Sænk vinden	<i>3.9.11 Vindehøjde, side 262</i>
Indstillingen for minimumsspillerum mellem sejl og skærebjælke er for høj	Juster den mindste vindehøjde med cylindere, der er trukket helt tilbage	<i>4.13.1 Spillerum mellem vinde og skærebjælke, side 717</i>
Vinde for langt fremme	Placer vinden igen	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i>
Symptom: Afgrøde viklet omkring vinden		
Vinden er for lav	Hæv vinden	<i>3.9.11 Vindehøjde, side 262</i>
Symptom: Vinden knuser bælg		
Vinde for langt fremme	Placer vinden igen	<i>3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266</i>
Vindens hastighed er for høj	Reducer vindehastigheden	<i>3.9.6 Vindehastighed, side 254</i>
Bønnebælg for tørre	Skær afgrøden om natten, når der er dug, og bælgene er blevet bløde	—
Vindens pighøjde ikke aggressiv nok	Forøg piggens aggressivitet (knastposition)	<i>3.9.13 Vindens pigafstand, side 274</i>
Symptom: Skærebjælkebeskyttelsen går i stykker		
Flyder utilstrækkelig (flydeindstilling for tung)	Forøg flyderen (juster til indstillingen til lettere flyder)	<i>3.9.4 Skærebordsflyder, side 231</i>

FEJLFINDING

Tabel 6.5 Fejlfinding – Skæring af spiselige bønner (fortsat)

Problem	Løsning	Se
For mange sten på marken	Overvej at montere valgfrie korte knivafskærmninger BEMÆRK: Med montering af korte knivafskærmninger erstatter du skade på afskærmning med skade på knivsektion (selv om det er lettere at udskifte sektioner med korte knivafskærmninger)	Forhandler
Symptom: Skærebjælken skubber for meget skidt og snavs		
Skærebordet er for tung	Gør skærebordet lettere	3.9.4 Skærebordsflyder, side 231
Skærebordsvinkel er for stejl	Formindsk skærebordsvinklen	3.9.3 Skærebordsvinkel, side 223
Afskærmninger stoppet til med snavs og/eller jord	Monter korte knivafskærmninger	4.8.6 Korte knivafskærmninger og holdere, side 649
Utilstrækkelig understøttelse af skærebordet	Monter midterste bremsesko	3.9.2 Skæring på jorden, side 221
Symptom: Afgrøde viklet omkring vindeenderne		
Ikke-skåret afgrøde forstyrrer på vindeender	Tilkobl vindens endeskjolde	Skærebordets reservedelskatalog
Symptom: Vinden overfører lejlighedsvis planter på samme sted		
Stålpigge bøjer og kroger planter fra sejlet	Ret piggene ud	—
Ophobning af snavs på enden af pigge forhindrer planter i at falde af piggene ned på sejlet	Hæv vinden	3.9.11 Vindehøjde, side 262
Ophobning af snavs på enden af pigge forhindrer planter i at falde af piggene ned på sejlet	Juster vindens frem/tilbage-position for at flytte piggene op af jorden	3.9.12 Vindens frem/tilbage-position, side 266
Symptom: Skærebjælken skubber jord		
Dækspor eller rækkeafgrøderygge	Klip i en vinkel for at beskære rækker eller højderygge	—
Bakket terræn på langs af marken	Skær ved 90 ° i forhold til det bakkede terræn (forudsat at kniven flyder på tværs uden at grave sig ned)	—
Symptom: Vinden overfører en overdreven mængde planter eller bunker		
Overdreven ophobning af afgrøde på sejl (op til vindens midterterør)	Forøg sejlhastigheden	3.9.8 Hastighed for sidesejl, side 257
Pig afstand for langsom	Forøg pighøjde	3.9.13 Vindens pigafstand, side 274

6.6 Fejlkoder på CLAAS-multikobling

Multikobleren i CLAAS integrationskittet er udstyret med en blinkindikator, som viser fejlkoder via en rød LED. Der findes en liste over fejlkoder. Hvis der ikke registreres fejl, lyser blinkindikatoren grønt.

Hvis multikoblingsmodulet registrerer en fejl, producerer en rød LED-blinkindikator (A) en tocifret sekvens af blink, der repræsenterer fejlen. Hvis der ikke registreres fejl, lyser LED-blinkindikator (A) grønt.

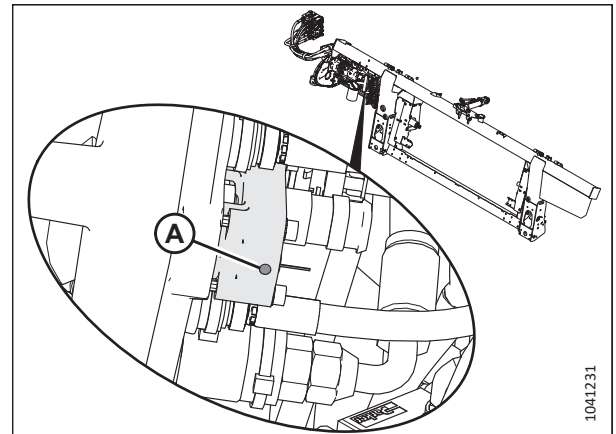
Hver fejlkode består af en kombination af fire typer udgange: cifferforsinkelser, blinkforsinkelser, lange blink og korte blink. Du kan fortolke fejlkode sekvensen ved at se forklaringen nedenfor:

- Forsinkelsen mellem første og andet ciffer angives med /
- Forsinkelsen mellem blink i en enkeltcifret kode angivet med -
- Lange blink indikeres af ____
- Korte blink indikeres med _

Find en forklaring af, hvad hver blinkende kode betyder, i [6.6](#), [side 820](#).

Blinkindikatoren vil fortsætte med at vise fejlkoder, indtil det underliggende problem er løst. Hvis der er flere fejlkoder, vil de blive vist i rækkefølge med en lang forsinkelse mellem koderne.

Når det underliggende problem er blevet rettet, skal mejetærskeren slukkes og tændes for at nulstille blinkindikatoren.



Figur 6.1: CLAAS-multikobling på FM200

FEJLFINDING

Tabel 6.6 Fejlkoder indikeret af blinksekvens - CLAAS Integration Kit Multicoupler Blinkindikator

Kode #	Indikeret fejl	Blink-sekvens
1	Sideafløbsventil: åbent kredsløb	___/_
2	Sideaftræksventil: overstrøm	___/-_-
3	Sidevognens hastighed: åbent kredsløb	___/-_-_-
4	Sidevognens hastighed: overstrøm	___/-_-_-_-
5	Selector1-ventil: åbent kredsløb	___/-_-_-_-_-
6	Selector1-ventil: overstrøm	___/-_-_-_-_-_-
7	Selector2-ventil: åbent kredsløb	___/-_-_-_-_-_-
8	Selector2-ventil: overstrøm	___/-_-_-_-_-_-_-
9	Rulleforventil: åbent kredsløb	___/-_-_-_-_-_-_-
10	Forventil til spole: overstrøm	_/___
11	Rulle bagventil: åbent kredsløb	_/
12	Rulle bagventil: overstrøm	_/_-
13	Indgangssignal for sidevognens hastighed: uden for området	_/_-_-
14	Indgangssignal for sidevognens hastighed: åben	_/_-_-_-
19	Controller: overtemperatur	_/_-_-_-_-_-_-
20	Reel fore-indgang: åben eller kortslutning til jord	_-/_
21	Reel fore-indgang: kortslutning til strøm	_-/_
22	Reel aft-indgang: åben eller kortslutning til jord	_-/__-
23	Indgang til baghjul: kortslutning til strøm	_-/__-
24	Tilt for-indgang: åben eller kortslutning til jord	_-/__-_-
25	Tilt for-indgang: kortslutning til strøm	_-/__-_-_-
26	Tilt agterindgang: åben eller kortslutning til jord	_-/__-_-_-_-
27	Tilt agterindgang: kortslutning til strøm	_-/__-_-_-_-_-
28	CAN-fejl	_-/__-_-_-_-_-_-
29	Venstre højdesensor: spænding høj	_-/__-_-_-_-_-_-
30	Venstre højdesensor: lav spænding	_-_-/_
31	Controller: under temperatur	_-_-/_
35	Højre højdesensor: spænding høj	_-_-/__-_-_-
36	Højre højdesensor: lav spænding	_-_-/__-_-_-_-
37	Foraksel-sensor til hjul: høj spænding	_-_-/__-_-_-_-_-
38	Forreste aksel-sensor: lav spænding	_-_-/__-_-_-_-_-
39	Controller: elektronisk spænding lav	_-_-/__-_-_-_-_-_-
40	Controller: elektronisk spænding høj	_-_-_-/_
41	Controller: Overspænding i udgangsforsyningen	_-_-_-/_
42	Controller: udgangsforsyning under spænding	_-_-_-/__-
43	Rulle for-aksel sensor: ikke kalibreret	_-_-_-/__-

6.7 Fejlfinding af styringsmodul – John Deere-mejetærskere i X9-serien

Styringsmodulet har to LED'er for status, der hjælper med fejlfinding.

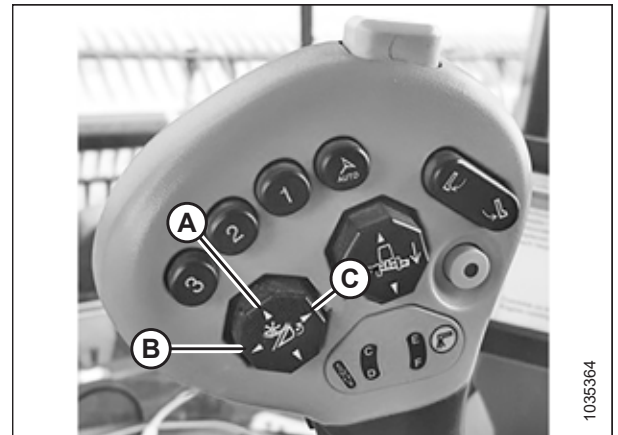
FARE

Kontrollér, at alle uvedkommende har forladt området.

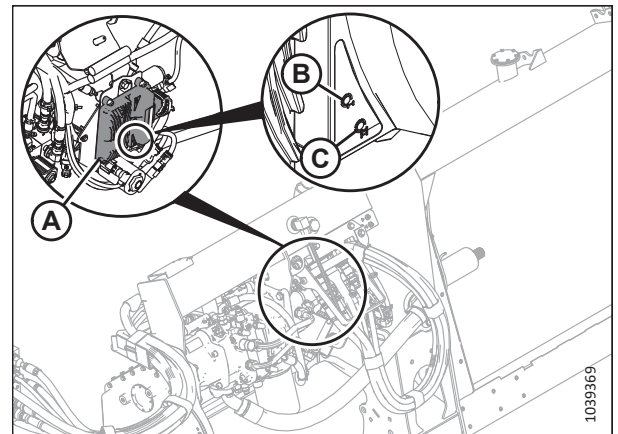
BEMÆRK:

Der kan være foretaget ændringer i mejetærskerens kontrolelementer eller display, siden dette dokument blev udgivet. Se betjeningsvejledningen til mejetærskeren for at få de mest opdaterede oplysninger.

1. Start motoren.
2. Sørg for, at vindefunktionerne virker ved at trykke på følgende knapper og på multifunktionshåndtaget:
 - Vindehævning (A)
 - Vinde frem (B)
 - Vinde tilbage (C)
3. Tryk på skærebordets knap for vinde frem (B) og knap for vinde tilbage (C). Bevæger vinden sig?
 - Hvis vinden ikke bevæger sig, skal du fortsætte med følgende trin for at kontrollere LED-aktiviteten på kontrolenhedsmodulet.
4. Find styringsmodul (A) på flydemodulets forside.
5. Hvis LED'en for TÆNDT (B) lyser grønt, og LED'en for BRUGER (C) er slukket, kører skærebordssoftwaren normalt.
6. Hvis LED'en for TÆNDT (B) lyser grønt, og LED'en for BRUGER (C) lyser rødt, er der et problem med kontrolenheden.
 - a. Nulstil kontrolenhedsmodulet ved at slukke motoren og slukke for kontakten for frakobling af batteri i 10 sekunder.
 - b. Start motoren, og kontrollér vindefunktionerne igen. Hvis vinden ikke bevæger sig, skal du kontakte din MacDon-forhandler.
7. Sluk for motoren, og tag nøglen ud af tændingen.



Figur 6.2: Multifunktionshåndtag



Figur 6.3: Placering af kontrolenhedsmodul – forside af flydemodul

6.8 Fejlfinding af skærebordsfejlkode for John Deere-mejetærskere i X9-serien

Når der er en elektrisk fejl, vises en fejlkode på skærmen.

Fejlkode	Komponent og fejltilstand	Fortolkning
517791-2	Venstre flydesensor – feedbackspænding er ikke korrekt	Venstre flydesensors signal for feedbackspænding er inverteret – bekræft sensorens retning, og kalibrer igen (skærebordskalibrering)
517791-3	Venstre flydesensor – feedbackspænding er over det normale	Venstre flydesensors signal for feedbackspænding er højere end forventet – kontrollér for kortslutning til strøm eller åbent kredsløb – sørg for, at sensoren er tilsluttet
517791-4	Venstre flydesensor – feedbackspænding er under det normale	Venstre flydesensors signal for feedbackspænding er lavere end forventet – kontrollér, om der er en kortslutning til jord
517795-2	Højre flydesensor – feedbackspænding er ikke korrekt	Højre flydesensors signal for feedbackspænding er inverteret – bekræft sensorens retning, og kalibrer igen (skærebordskalibrering)
517795-3	Højre flydesensor – feedbackspænding er over det normale	Højre flydesensors signal for feedbackspænding er højere end forventet – kontrollér for kortslutning til strøm eller åbent kredsløb – sørg for, at sensoren er tilsluttet
517795-4	Højre flydesensor – feedbackspænding er under det normale	Højre flydesensors signal for feedbackspænding er lavere end forventet – kontrollér, om der er en kortslutning til jord
1515-13	Flydesystem ikke kalibrering	Flydesensorer er ikke kalibreret – udfør en skærebordskalibrering
523586-2	Vindehøjdesensor – feedbackspænding er ikke korrekt	Vindehøjdesensors signal for feedbackspænding er inverteret – bekræft sensorens retning, og kalibrer igen (vindekalibrering)
523586-3	Vindehøjdesensor – feedbackspænding er over det normale	Vindehøjdesensorens signal for feedbackspænding er højere end forventet – kontrollér for kortslutning til strøm eller åbent kredsløb – sørg for, at sensoren er tilsluttet
523586-4	Vindehøjdesensor – feedbackspænding er under det normale	Vindehøjdesensorens signal for feedbackspænding er lavere end forventet – kontrollér, om der er en kortslutning til jord
523586-13	Vindehøjdesensor ikke kalibreret	Vindehøjdesensor er ikke kalibreret – udfør en vindekalibrering
523555-2	Vindens frem-/tilbagesensor – feedbackspænding er ikke korrekt	Signal for feedbackspænding fra vindens frem-/tilbagesensor er inverteret – bekræft sensorens retning, og kalibrer igen (vindekalibrering)
523555-3	Vindens frem-/tilbagesensor – feedbackspænding er over det normale	Signal for feedbackspænding fra vindens frem-/tilbagesensor er højere end forventet – kontrollér for kortslutning til strøm eller åbent kredsløb – sørg for, at sensoren er tilsluttet
523555-4	Vindens frem-/tilbagesensor – feedbackspænding er under det normale	Signal for feedbackspænding fra vindens frem-/tilbagesensor er lavere end forventet – kontrollér, om der er en kortslutning til jord
523555-13	Vindens frem-/tilbagesensor ikke kalibreret	Vindens frem-/tilbagesensor er ikke kalibreret – udfør en vindekalibrering

FEJLFINDING

Fejlkode	Komponent og fejltilstand	Fortolkning
517801-5	Vindens magnetventil – strøm under det normale eller åbent kredsløb	Åbent kredsløb registreret – sørg for, at vindens magnetventil er tilsluttet ledningsnettet
517802-5	Skærebordets magnetventil for frem-/tilbagehældning – strøm under det normale eller åbent kredsløb	Åbent kredsløb registreret – sørg for, at skærebordets magnetventil for frem-/tilbagehældning er tilsluttet ledningsnettet

Kapitel 7: Reference

Der henvises til procedurerne og oplysningerne i dette kapitel efter behov.

7.1 Specifikationer for tilspændingsmoment

Følgende tabeller giver korrekte momentværdier for forskellige bolte, unbrakoskruer og hydrauliske fittings. Henvis kun til disse værdier, når der ikke er angivet nogen anden momentværdi i en given procedure.

- Tilspænd alle bolte til de momentværdier, der er angivet i nedenstående skemaer, medmindre andet er angivet i denne vejledning.
- Udskift de fjernede fastgørelsesanordninger med fastgørelsesanordninger af samme styrke og kvalitet.
- Henvis til tabeller med momentværdi som vejledning, og kontrollér jævnligt, at boltene er tilspændt.
- Forstå drejningsmomentkategorierne for bolte og skruer ved at læse markeringerne på deres hoveder.

Kontramøtrikker

Kontramøtrikker kræver mindre moment end møtrikker, der anvendes til andre formål. Når du anvender tilspændingsmoment på færdige kontramøtrikker, skal du gange det anvendte tilspændingsmoment på almindelige møtrikker med 0,65 for at få det ændrede tilspændingsmoment.

Selvskærende skruer

Brug standardmomentværdierne ved montering af selvskærende skruer. Der må **IKKE** monteres selvskærende skruer på strukturelle eller på anden måde kritiske samlinger.

7.1.1 Metriske specifikationer for bolt

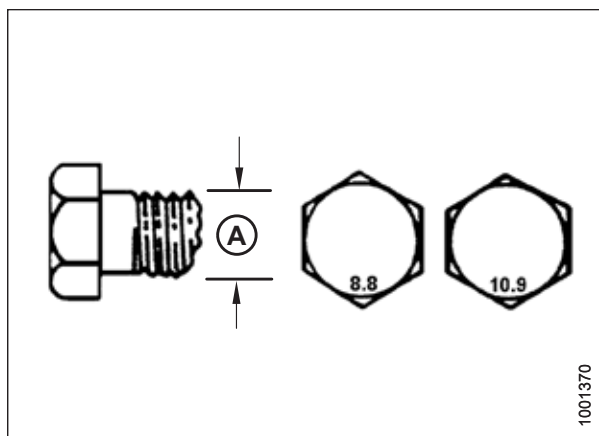
Der er angivet specifikationer for de passende endelige momentværdier til fastgørelse af forskellige størrelser metriske bolte.

BEMÆRK:

De tilspændingsværdier, der er angivet i de følgende tabeller over metriske tilspændingsværdier, gælder for bolte, der er monteret tørt, dvs. bolte uden fedt, olie eller gevindlåsningmiddel på gevind eller hoveder. Smør **IKKE** bolte eller unbrakoskruer med fedt, olie eller gevindlåsningmiddel, medmindre det er angivet i denne vejledning.

Tabel 7.1 Metrisk klasse 8,8 bolte og klasse 9 fritroterende møtrik

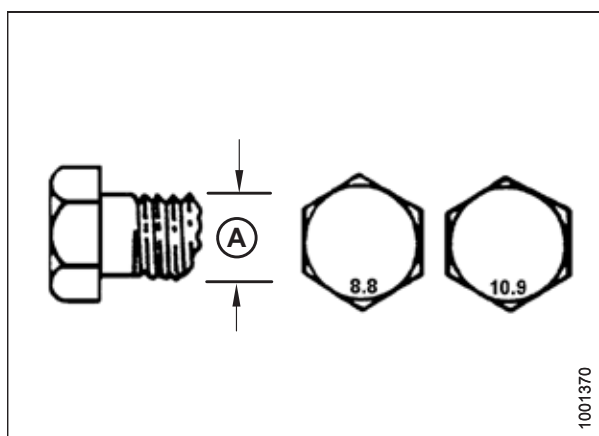
Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5-0,6	2,2	2,5	*20	*22
4-0,7	3,3	3,7	*29	*32
5-0,8	6,7	7,4	*59	*66
6-1,0	11,4	12,6	*101	*112
8-1,25	28	30	20	23
10-1,5	55	60	40	45
12-1,75	95	105	70	78
14-2,0	152	168	113	124
16-2,0	236	261	175	193
20-2,5	460	509	341	377
24-3,0	796	879	589	651



Figur 7.1: Boltklasser

Tabel 7.2 Metrisk klasse 8,8 bolte og klasse 9 forvrænget gevindmøtrik

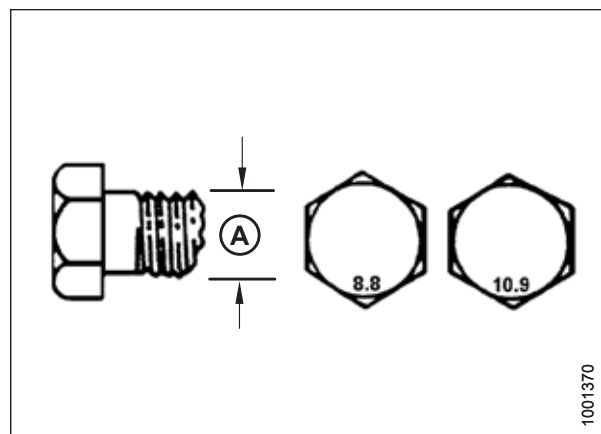
Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1	1,1	*9	*10
3,5-0,6	1,5	1,7	*14	*15
4-0,7	2,3	2,5	*20	*22
5-0,8	4,5	5	*40	*45
6-1,0	7,7	8,6	*69	*76
8-1,25	18,8	20,8	*167	*185
10-1,5	37	41	28	30
12-1,75	65	72	48	53
14-2,0	104	115	77	85
16-2,0	161	178	119	132
20-2,5	314	347	233	257
24-3,0	543	600	402	444



Figur 7.2: Boltklasser

Tabel 7.3 Metrisk klasse 10,9 bolte og klasse 10 fritroterende møtrik

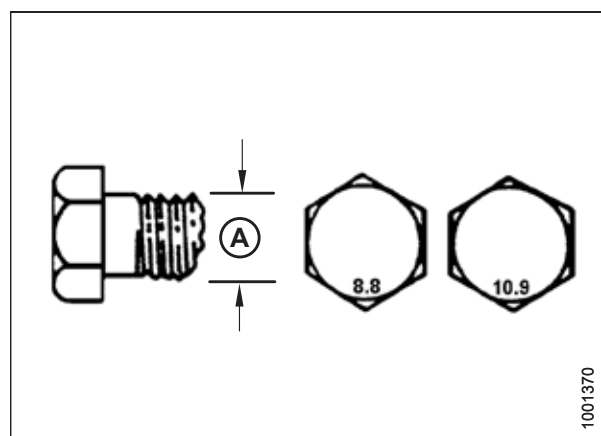
Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901



Figur 7.3: Boltklasser

Tabel 7.4 Metrisk klasse 10,9 bolte og klasse 10 forvrænget gevindmøtrik

Nominel størrelse (A)	Tilspændingsmoment (Nm)		Tilspændingsmoment (lbf-ft) (*lbf-in)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182
20-2,5	434	480	322	356
24-3,0	750	829	556	614



Figur 7.4: Boltklasser

7.1.2 Specifikationer for metrisk bolt – støbt aluminium

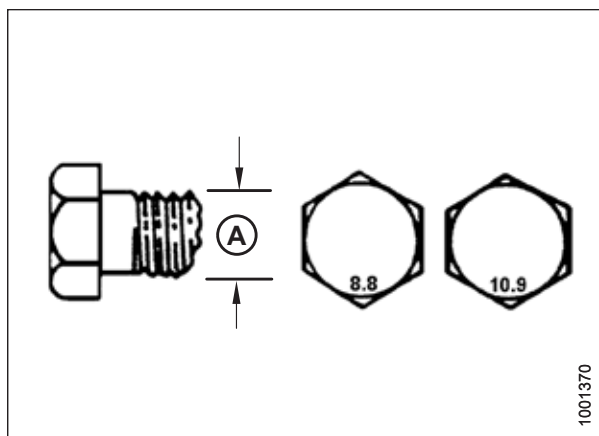
Der er angivet specifikationer for de passende endelige momentværdier for forskellige størrelser af metriske bolte i støbt aluminium.

BEMÆRK:

De tilspændingsværdier, der er angivet i de følgende tabeller over metriske tilspændingsværdier, gælder for bolte, der er monteret tørt, dvs. bolte uden fedt, olie eller gevindlåsningmiddel på gevind eller hoveder. Smør **IKKE** bolte eller unbrakoskruer med fedt, olie eller gevindlåsningmiddel, medmindre det er angivet i denne vejledning.

Tabel 7.5 Metrisk bolt, der boltes i støbt aluminium

Nominel størrelse (A)	Boltemoment			
	8,8 (støbt aluminium)		10,9 (støbt aluminium)	
	Nm	lbf-ft	Nm	lbf-ft
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

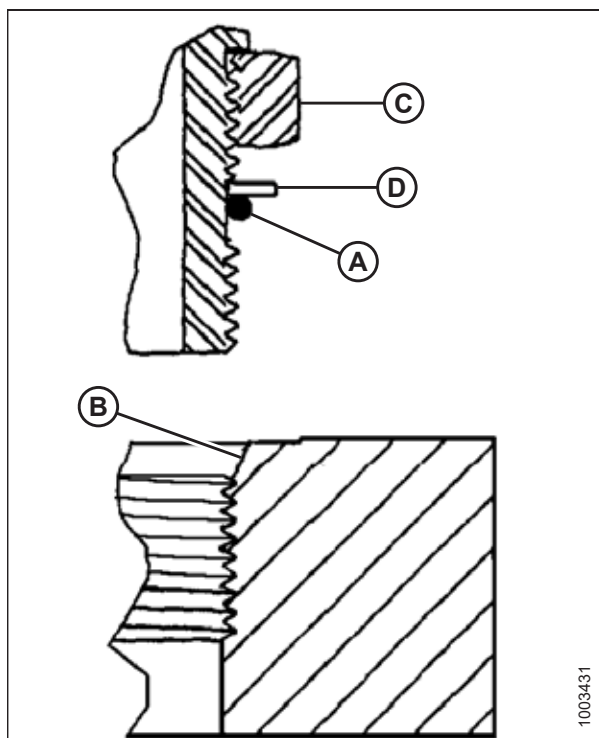


Figur 7.5: Boltklasser

7.1.3 O-ring boss hydraulikfittings – justerbare

Standardmomentværdierne er angivet for justerbare hydrauliske fittings. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

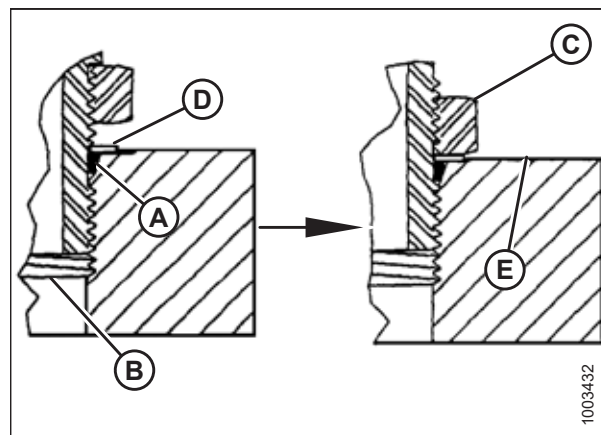
1. Undersøg O-ringen (A) og sædet (B) for snavs eller åbenlyse defekter.
2. Flyt låsemøtrikken (C) så langt tilbage som muligt. Sørg for, at spændeskiven (D) er løs, og at den skubbes mod låsemøtrikken (C) så langt som muligt.
3. Kontrollér, at O-ringen (A) **IKKE** er på gevindene. Juster om nødvendigt O-ringen (A).
4. Påfør hydrauliksystemolie på O-ring (A).



Figur 7.6: Hydraulikfitting

REFERENCE

5. Monter fittingen (B) i porten, indtil reservespændeskiven (D) og O-ringen (A) er i kontakt med hinanden (E).
6. Anbring vinkelfittings ved ikke at skruere mere end en omgang.
7. Drej låsemøtrikken (C) ned til skiven (D), og tilspænd den til det drejningsmoment, der er angivet i tabellen. Brug to nøgler, en på fitting (B) og den anden på låsemøtrikken (C).
8. Bedøm fittingens endelige stand.



Figur 7.7: Hydraulikfitting

Tabel 7.6 O-ring boss (ORB) hydraulikfittings – justerbare og ikke-justerbare

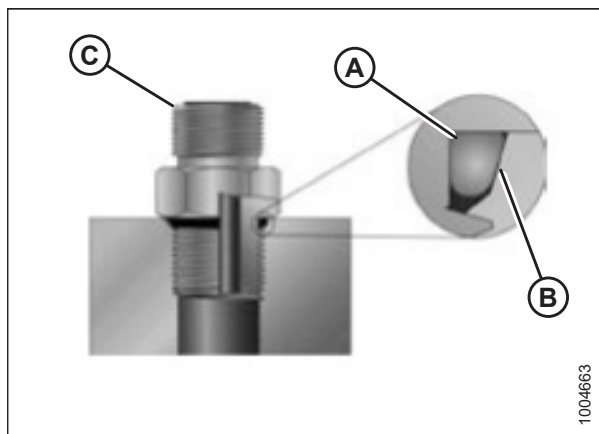
SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Momentværdi ¹⁰⁰	
		Nm	lbf-ft (*lbf-in)
-2	5/16-24	10-11	*89-97
-3	3/8-24	18-20	*159-177
-4	7/16-20	29-32	21-24
-5	1/2-20	32-35	24-26
-6	9/16-18	40-44	30-32
-8	3/4-16	70-77	52-57
-10	7/8-14	115-127	85-94
-12	1 1/16-12	183-201	135-148
-14	1 3/16-12	237-261	175-193
-16	1 5/16-12	271-298	200-220
-20	1 5/8-12	339-373	250-275
-24	1 7/8-12	414-455	305-336
-32	2 1/2-12	509-560	375-413

100. De viste momentværdier er baseret på smurte forbindelser som ved genmontering.

7.1.4 O-ring boss hydraulikfittings – ikke-justerbare

Standardmomentværdierne er angivet for ikke-justerbare hydrauliske fittings. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

1. Undersøg O-ringen (A) og sædet (B) for snavs eller åbenlyse defekter.
2. Kontrollér, at O-ringen (A) **IKKE** er på gevindene. Juster om nødvendigt O-ringen (A).
3. Påfør hydrauliksystemolie på O-ringen.
4. Montér fittingen (C) i porten, indtil fittingen er håndstram.
5. Tilspænd fitting (C) i henhold til værdierne i tabel 7.7, side 830.
6. Bedøm fittingens endelige stand.



Figur 7.8: Hydraulikfitting

Tabel 7.7 O-ring boss (ORB) hydraulikfittings – justerbare og ikke-justerbare

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Momentværdi ¹⁰¹	
		Nm	lbf-ft (*lbf-in)
-2	5/16-24	10-11	*89-97
-3	3/8-24	18-20	*159-177
-4	7/16-20	29-32	21-24
-5	1/2-20	32-35	24-26
-6	9/16-18	40-44	30-32
-8	3/4-16	70-77	52-57
-10	7/8-14	115-127	85-94
-12	1 1/16-12	183-201	135-148
-14	1 3/16-12	237-261	175-193
-16	1 5/16-12	271-298	200-220
-20	1 5/8-12	339-373	250-275
-24	1 7/8-12	414-455	305-336
-32	2 1/2-12	509-560	375-413

7.1.5 O-ring fladetætning hydraulikfittings

Standardmomentværdierne er angivet for hydrauliske fittings med O-ringe. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

Momentværdierne er vist i tabellen 7.8, side 831.

101. De viste momentværdier er baseret på smurte forbindelser som ved genmontering.

REFERENCE

1. Sørg for, at tætningsfladerne og fittinggevind er fri for grater, rifter, ridser og fremmedlegemer.

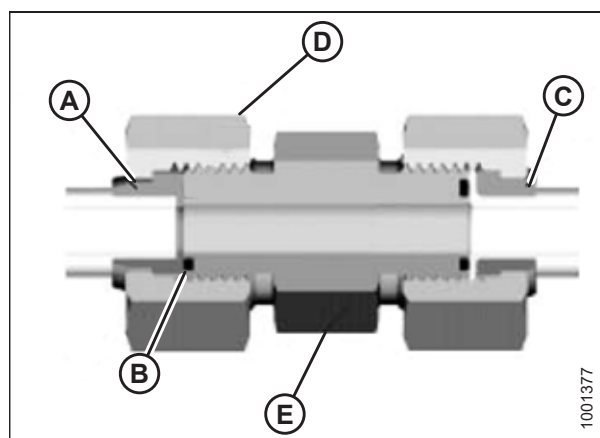


Figur 7.9: Hydraulikfitting

2. Påfør hydrauliksystemolie på O-ring (B).
3. Justér slangen eller slangeenheden, så den flade side af muffen (A) eller (C) kommer i fuld kontakt med O-ringen (B).
4. Gevindskær rør eller slangemøtrik (D), indtil det er håndstramt. Møtrikken skal dreje frit, indtil den er i bund.
5. Drej fittings i henhold til værdier i tabellen 7.8, side 831.

BEMÆRK:

Hvis det er relevant, skal du holde sekskanten på fittingenheden (E) for at forhindre rotation af fittingenheden og slangen, når du strammer fittings møtrik (D).



Figur 7.10: Hydraulikfitting

6. Brug tre nøgler ved samling af enheder eller sammenføjning af to slanger.
7. Bedøm fittings endelige stand.

Tabel 7.8 O-ring fladetætning (ORFS) hydraulikfittings

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Slange, ydre diameter (tommer)	Momentværdier ¹⁰²	
			Nm	lbf-ft
-3	Bemærk ¹⁰³	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25-28	18-21
-5	Bemærk ¹⁰³	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40-44	30-32
-8	13/16	1/2	55-61	41-45
-10	1	5/8	80-88	59-65
-12	1 3/16	3/4	115-127	85-94
-14	Bemærk ¹⁰³	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150-165	111-122

102. De viste momentværdier og vinkler er baseret på smurt forbindelse som ved genmontering.

103. O-ring fladetætningstypeende ikke defineret for denne slangestørrelse.

Tabel 7.8 O-ring fladetætning (ORFS) hydraulikfittings (fortsat)

SAE Dash-størrelse	Gevindstørrelse (tommer)	Slange, ydre diameter (tommer)	Momentværdier ¹⁰⁴	
			Nm	lbf-ft
-20	1 11/16	1 1/4	205-226	151-167
-24	2	1 1/2	315-347	232-256
-32	2 1/2	2	510-561	376-414

7.1.6 Fittings med konisk gevind

Standardmomentværdierne er angivet for koniske rørfittings med gevind. Hvis en procedure angiver en anden momentværdi for den samme type og størrelse fittings, som er beskrevet i dette emne, skal du i stedet bruge den værdi, der er angivet i proceduren.

Saml rørfittings på følgende måde:

1. Sørg for, at fitting og portgevind er fri for grater, rifter, ridser og enhver form for kontaminering.
2. Påfør rørgvindtætningsmiddel af pastatype på de udvendige rørgvind.
3. Før fittingen ind i porten, indtil den er håndstram.
4. Tilspænd konnektoren med den relevante momentvinkel. Drejningerne fra fingertæt (TFFT) og fingertætte flader (FFFT)-værdier er vist i tabel 7.9, side 832. Sørg for, at rørenden på et bøjet stik (typisk 45°- eller 90°-vinkel) er justeret, så den kan modtage det indgående rør eller slangesamlingen. Afslut altid tilpasningen af fittingen i strammingsretningen. Træk (løsn) aldrig rørets gevindstik tilbage for at opnå justering.
5. Rengør alle rester og eventuelle overskydende gevindmiddel med et passende rengøringsmiddel.
6. Inspicer fittingens endelige stand. Vær særligt opmærksom på muligheden for revner i portåbningen.
7. Markér fittingens endelige position. Hvis en fitting lækker, skal fittingen adskilles og kontrolleres for beskadigelse.

BEMÆRK:

Fejl i fittings på grund af overspænding er ikke nødvendigvis tydelige, før fittings demonteres og inspiceres.

Tabel 7.9 Rørgvind til hydraulisk fitting

Konisk rørgvindstørrelse	Anbefalede drejninger fra fingertæt (TFFT)	Anbefalede fingertætte flader (FFFT)
1/8-27	2-3	12-18
1/4-18	2-3	12-18
3/8-18	2-3	12-18
1/2-14	2-3	12-18
3/4-14	1,5-2,5	12-18
1-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/4-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/2-11 1/2	1,5-2,5	9-15
2-11 1/2	1,5-2,5	9-15

104. De viste momentværdier og vinkler er baseret på smurt forbindelse som ved genmontering.

7.2 Konverteringsdiagram

I denne vejledning anvendes både SI-enheder (herunder metriske) og amerikanske (USA) måleenheder (undertiden kaldet standardenheder). En liste over disse enheder samt deres forkortelser og omregningsfaktorer findes her til orientering.

Tabel 7.10 Konverteringsdiagram

Antal	SI-enheder (metrisk)		Faktor	Amerikanske sædvanlige enheder (standard)	
	Enhedsnavn	Forkortelse		Enhedsnavn	Forkortelse
Område	hektar	hektar	$\times 2,4710 =$	acre	acres
Gennemstrømning	liter pr. minut	l/min	$\times 0,2642 =$	Amerikanske gallons pr. minut	gpm
Kraft	Newton	N	$\times 0,2248 =$	pound force	lbf
Længde	millimeter	mm	$\times 0,0394 =$	tomme	tommer
Længde	meter	m	$\times 3,2808 =$	fod	fod
Effekt	kilowatt	kW	$\times 1,341 =$	hestekræfter	hp
Tryk	kilopascal	kPa	$\times 0,145 =$	pounds per square inch – pund pr. kvadrattomme.	psi
Tryk	megapascal	MPa	$\times 145,038 =$	pounds per square inch – pund pr. kvadrattomme.	psi
Tryk	bar (ikke-SI)	bar	$\times 14,5038 =$	pounds per square inch – pund pr. kvadrattomme.	psi
Moment	Newton meter	Nm	$\times 0,7376 =$	pund fod eller fod pund	lbf·ft
Moment	Newton meter	Nm	$\times 8,8507 =$	pund tomme eller tomme pund	lbf·in
Temperatur	grader Celsius	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	grader Fahrenheit	°F
Hastighed	meter pr. minut	m/min.	$\times 3,2808 =$	fod pr. minut	fod/min.
Hastighed	meter pr. sekund	m/s	$\times 3,2808 =$	fod pr. sekund	ft/s
Hastighed	kilometer pr. time	km/t	$\times 0,6214 =$	mil pr. time	mph
Volumen	liter	L	$\times 0,2642 =$	Amerikanske gallons	US gal.
Volumen	milliliter	mL	$\times 0,0338 =$	ounce	oz.
Volumen	kubikcentimeter	cm ³ eller cc	$\times 0,061 =$	kubiktomme	tommer ³
Vægt	kilogram	kg	$\times 2,2046 =$	pund	lb.

Indeks

A

af indføringssejl	
drivrulle	
fjernelse.....	672
montering	674
sejlstrammer	
kontrol, justering	670
afgrødedeflektorer	794
afgrødelevering	
valgmuligheder.....	787
afribberarme	202, 798
fjernelse	692
montering.....	692
afskæring	
i jordhøjde.....	221
over jorden	203
justering af stabiliseringshjul.....	204
justering af transporthjul.....	205
AGCO-mejetærskere	
Challenger®	
frakobling af mejetærsker fra skærebord	101
tilkobling af skærebord til mejetærsker.....	97
Gleaner®	
frakobling af mejetærsker fra skærebord	101
tilkobling af skærebord til mejetærsker.....	97
IDEAL™-serien	118
frakobling af mejetærsker fra skærebord	122
tilkobling af skærebord til mejetærsker.....	118
Massey Ferguson®	
frakobling af mejetærsker fra skærebord	101
tilkobling af skærebord til mejetærsker.....	97
AHHC, Se automatisk styring af højden på skærebord	
akshæversæt	787
opbevaringssæt	787
anbefalede væsker og smøremidler	847
automatisk styring af højden på skærebord	
Case IH 120-seriens mejetærskere	
justering	
forudindstillet skærehøjde	337
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	324
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	322
Case IH 230-seriens mejetærskere	
justering	
forudindstillet skærehøjde	337
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	324
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	322
Case IH 240-seriens mejetærskere	
justering	
forudindstillet skærehøjde	337
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	324
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	322
Case IH 250-seriens mejetærskere	
justering	
forudindstillet skærehøjde	337
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	324
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	322
Case IH 5130/6130/7130-mejetærskere	
justering	
forudindstillet skærehøjde	318
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	316
opsætning af skærebordet på	
mejetærskerdisplay	313
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	310
Case IH 5140/6140/7140-mejetærskere	
justering	
forudindstillet skærehøjde	318
opsætning af skærebordet på	
mejetærskerdisplay	313
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	310
Case IH 7010-mejetærskere	
spænding for sensorudgang	
kontrol af spændingsområde fra	
førerhuset	322
Case IH mejetærskere med version 28.00-software	
kalibrering af automatisk styring af højden på	
skærebord	329
Case IH-mejetærskere	
hastighedsstyring for sidesejl	65
kontrol af vindehøjdesensorens spænding.....	335
vending for vinde.....	67
vindens hastighedssensor.....	338
Challenger® 6-seriens mejetærskere	
aktivering af automatisk styring af højden på	
skærebord	342
kalibrering	
automatisk styring af højden på skærebord.....	343
Gleaner® S9-seriens mejetærskere.....	400

INDEKS

<ul style="list-style-type: none"> betjening..... 415 gennemse skærebordets markindstillinger 417 indstilling af minimum vindehastighed..... 406 indstilling for automatisk skærebordstyring 408 kalibrering <ul style="list-style-type: none"> automatisk styring af højden på skærebord..... 410 kalibrering af vinde 406 opsætning af skærebordet 401 Gleaner®-mejetærskere i R65/R66/R75/R76-serien <ul style="list-style-type: none"> spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 388 Gleaner®-mejetærskere i R65/R75-serien..... 387 <ul style="list-style-type: none"> fejlfinding af alarmer og fejl..... 398 justering af følsomhed..... 397 justering af jordtryk..... 396 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 391 Gleaner®-mejetærskere i S-serien..... 387 Gleaner®-mejetærskere i S-serien (før 2016) <ul style="list-style-type: none"> fejlfinding af alarmer og fejl..... 398 justering af følsomhed..... 397 justering af jordtryk..... 396 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 391 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 388 John Deere 50-seriens mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> skæring over jordoverfladen 492 skæring på jorden 494 ved hjælp af..... 490 John Deere 70-seriens mejetærskere 434 <ul style="list-style-type: none"> justering <ul style="list-style-type: none"> følsomhed..... 443 manuel hæve-/sænkehastighed 439 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 434 John Deere S-seriens mejetærskere..... 444 <ul style="list-style-type: none"> justering <ul style="list-style-type: none"> følsomhed..... 455 forudindstillet skærehøjde 456 justering af hæve/sænkehastigheden <ul style="list-style-type: none"> manuelt..... 449 kalibrering <ul style="list-style-type: none"> vindehøjde vindens for/bag..... 464 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 450 kalibrering af indføringshusets frem/tilbage-hældning 459 kontrol af vindehøjdesensorens spænding..... 461 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 445 	<ul style="list-style-type: none"> John Deere S7-seriens mejetærskere 481 John Deere T-seriens mejetærskere..... 444 <ul style="list-style-type: none"> justering <ul style="list-style-type: none"> følsomhed..... 455 forudindstillet skærehøjde 456 justering af hæve/sænkehastigheden <ul style="list-style-type: none"> manuelt..... 449 kalibrering <ul style="list-style-type: none"> vindehøjde vindens for/bag..... 464 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 450 kalibrering af indføringshusets frem/tilbage-hældning 459 kontrol af vindehøjdesensorens spænding..... 461 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 445 New Holland 2015 CR-seriens mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> kalibrering af vindens højdesensor..... 521 New Holland CR/CX-serien og CH mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> konfiguration <ul style="list-style-type: none"> skærebordshældning..... 528 skærebordstype 528 Vindens frem/tilbage 528 New Holland CR/CX-seriens mejetærskere..... 496 <ul style="list-style-type: none"> aktivering af automatisk styring af højden på skærebord 500 justering <ul style="list-style-type: none"> følsomhed..... 507 forudindstillet skærehøjde 507 skærebordets hævehastighed 505 skærebordets sænkehastighed..... 506 kalibrering <ul style="list-style-type: none"> automatisk styring af højden på skærebord..... 501 maksimal stubhøjde..... 504 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 497 New Holland-mejetærskere <ul style="list-style-type: none"> 10 V-adapter..... 309 kontrol af vindehøjdesensorens spænding..... 524 Rostselmash-mejetærskere 530 <ul style="list-style-type: none"> aktivering 532 betjening af skærebordet 535 kalibrering af automatisk styring af højden på skærebord 530 kalibrering af vindehastigheden..... 533 spænding for sensorudgang 305 <ul style="list-style-type: none"> krav til mejetærsker 305 manuel kontrol af spændingsgrænser..... 305 automatisk styring af skærebordshøjden <ul style="list-style-type: none"> Case IH-mejetærskere i 120-serien 320 Case IH-mejetærskere i 130-serien 309 Case IH-mejetærskere i 140-serien 309 Case IH-mejetærskere i 230-serien 320
---	--

INDEKS

Case IH-mejetærskere i 240-serien	320	kalibrering	376
Case IH-mejetærskere i 250-serien	320	opsætning	375
Case IH-mejetærskere i 260-serien	320	CLAAS Trion-mejetærskere i 600-serien.....	374
Challenger®-mejetærskere i 6-serien	339	indstilling af følsomheden	381
justering		indstilling af skære- og vindehøjde.....	380
hæve/sænkehastighed	347	justering af automatisk vindehastighed.....	383
skærebordshøjde	346	kalibrering	376
justering af følsomhed	348	opsætning	375
spænding for sensorudgang		CLAAS Trion-mejetærskere i 700-serien.....	374
kontrol fra kabine	340	indstilling af følsomheden	381
Challenger®-mejetærskere i 7-serien	339	indstilling af skære- og vindehøjde.....	380
spænding for sensorudgang		justering af automatisk vindehastighed.....	383
kontrol fra kabine	340	kalibrering	376
CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-serien	374	opsætning	375
indstilling af følsomheden	381	CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere i 500-serien	349
indstilling af skære- og vindehøjde.....	380	justering	
justering af automatisk vindehastighed.....	383	automatisk vindehastighed	358
kalibrering	376	følsomhed.....	355
opsætning	375	forudindstillet skærehøjde	353
CLAAS Lexion-mejetærskere i 600-serien	361	manuel skærehøjde	354
justering		kalibrering	
automatisk vindehastighed	367	automatisk styring af skærebordshøjden	349
følsomhed.....	366	skærehøjde.....	353
skærehøjde	365	CLAAS-/CAT Lexion-mejetærskere, model 600	349
vindehøjde	373	justering	
kalibrering		automatisk vindehastighed	358
automatisk skærebordshøjde	361	følsomhed.....	355
vindehøjde	369	forudindstillet skærehøjde	353
Vindens frem/tilbage	369	manuel skærehøjde	354
CLAAS Lexion-mejetærskere i 6000-serien	374	kalibrering	
indstilling af følsomheden	381	automatisk styring af skærebordshøjden	349
indstilling af skære- og vindehøjde.....	380	skærehøjde.....	353
justering af automatisk vindehastighed.....	383	Gleaner®-mejetærskere i R65/R75-serien	
kalibrering	376	aktivering af automatisk styring af	
opsætning	375	skærebordshøjden	390
CLAAS Lexion-mejetærskere i 700-serien	361	justering af hæve/sænkehastighed.....	396
justering		slå akkumulatoren fra.....	395
automatisk vindehastighed	367	Gleaner®-mejetærskere i S-serien (før 2016)	
følsomhed.....	366	aktivering af automatisk styring af	
skærehøjde	365	skærebordshøjden	390
vindehøjde	373	justering af hæve/sænkehastighed.....	396
kalibrering		slå akkumulatoren fra.....	395
automatisk skærebordshøjde	361	John Deere-mejetærskere i 70-serien	
vindehøjde	369	kalibrering	
Vindens frem/tilbage	369	automatisk styring af skærebordshøjden	440
CLAAS Lexion-mejetærskere i 7000-serien	374	indføringshusets hæve-/sænkehastighed	438
indstilling af følsomheden	381	John Deere-mejetærskere i S7-serien	
indstilling af skære- og vindehøjde.....	380	kalibrering	484
justering af automatisk vindehastighed.....	383	skæring over jordoverfladen	492
kalibrering	376	skæring på jorden	494
opsætning	375	John Deere-mejetærskere i S700-serien	466
CLAAS Lexion-mejetærskere i 8000-serien	374	kalibrering	
indstilling af følsomheden	381	indføringshus.....	473
indstilling af skære- og vindehøjde.....	380	skærebord.....	476
justering af automatisk vindehastighed.....	383	opsætning af skærebord	467

INDEKS

<ul style="list-style-type: none"> spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> tjekker spændingsområde fra førerhus..... 470 John Deere-mejetærskere i X9-serien 481 <ul style="list-style-type: none"> kalibrering 484 Massey Ferguson®-mejetærskere i 6-serien..... 339 <ul style="list-style-type: none"> aktivering af automatisk styring af skærebordshøjden 342 justering <ul style="list-style-type: none"> hæve/sænkehastighed 347 skærebordshøjde 346 justering af følsomhed 348 kalibrering <ul style="list-style-type: none"> automatisk styring af skærebordshøjden 343 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol fra kabine 340 Massey Ferguson®-mejetærskere i 7-serien..... 339 <ul style="list-style-type: none"> spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol fra kabine 340 Mejetærskere i IDEAL™-serien..... 418 <ul style="list-style-type: none"> betjening..... 431 gennemse skærebordets markindstillinger 433 indstilling af minimum vindehastighed..... 424 indstilling for automatisk skærebordstyring 426 kalibrerer skærebordet 428 kalibrering af vinde 424 opsætning af skærebordet 419 New Holland-mejetærskere i 2015 CR-serien..... 509 <ul style="list-style-type: none"> aktivering af automatisk styring af skærebordshøjden 513 indstilling af forudindstillet skærehøjde 525 indstilling af vindehastighed..... 516 kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden 517 kalibrering af vindens frem-/tilbagesensor 521 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 511 New Holland-mejetærskere i CH-serien..... 509 <ul style="list-style-type: none"> aktivering af automatisk styring af skærebordshøjden 513 angivelse af maksimal arbejdshøjde 527 indstilling af forudindstillet skærehøjde 525 indstilling af vindehastighed..... 516 kalibrering af automatisk styring af skærebordshøjden 517 kalibrering af vindens frem-/tilbagesensor 521 spænding for sensorudgang <ul style="list-style-type: none"> kontrol af spændingsområde fra førerhuset 511 vending for vinde..... 70 New Holland-mejetærskere i CR-serien <ul style="list-style-type: none"> angivelse af maksimal arbejdshøjde 527 vending for vinde..... 70 oversigt <ul style="list-style-type: none"> Case IH 130-, 140-, 150- og 160-serien..... 309 	<ul style="list-style-type: none"> Case IH-mejetærskere i 120-serien..... 320 Case IH-mejetærskere i 230-, 240-, 250-, 260-serien..... 320 Challenger®-mejetærskere og Massey Ferguson®-mejetærskere i 6- og 7-serien 339 CLAAS Lexion-mejetærsker i 6000-serien..... 374 CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-serien 374 CLAAS Lexion-mejetærskere i 7000-serien 374 CLAAS Lexion-mejetærskere i 8000-serien 374 CLAAS Trion-mejetærsker i 600-serien 374 CLAAS Trion-mejetærsker i 700-serien 374 Gleaner®-mejetærskere i R65-, R66-, R75-, R76- og S-serien (før 2016) 387 Gleaner®-mejetærskere i S9-serien..... 400 John Deere-mejetærskere i S- og T-serien 444 John Deere-mejetærskere i S7-serien 481 John Deere-mejetærskere i S700-serien 466 John Deere-mejetærskere i X9-serien 481 Mejetærskere i IDEAL™-serien 418 New Holland-mejetærskere i CR- (2015 og nyere) og CH-serien..... 509 New Holland-mejetærskere i CR- og CX-serien – 2014 og tidligere 496 Rostselmash-mejetærskere – RSM 161, T500 og TORUM 785 Serie af mejetærskere..... 530
B	
<ul style="list-style-type: none"> beslagsæt til opbevaring af stråskillere 788 betjeningslementer i førerhus <ul style="list-style-type: none"> CLAAS-integration 72 John Deere 50-seriens mejetærskere 79 John Deere-mejetærskere i S7-serien..... 79 betjeningsstilstande <ul style="list-style-type: none"> flex-tilstand 243 stiv tilstand 246 bremsesko 221 <ul style="list-style-type: none"> <i>Se også afskæring på jorden</i> Justering af indvendige bremsesko 222 justering af ydre bremsesko 223 bugsering af skærebordet 539 fastgørelse til bugserkøretøj..... 540 flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition 541 konvertering fra mark til transport 551 <ul style="list-style-type: none"> flytning af hjul <ul style="list-style-type: none"> baghjul (højre) til transportposition 553 forhjul (venstre) til transportposition 552 konvertering fra transport til mark 541 <ul style="list-style-type: none"> fjernelse af trækstang..... 542 fjernelse af trækstang fra opbevaring 555 flytning af hjul <ul style="list-style-type: none"> baghjul (højre) til markposition 549 forhjul (venstre) til markposition 546 opbevaring af trækstang 545 	

INDEKS

C

Case IH-mejetærskere	
frakobling af mejetærsker fra skærebord.....	93
tilkobling af mejetærsker til skærebord.....	87
CLAAS-mejetærskere	
afmontering fra skærebord.....	114
tilkobling til skærebord.....	105

D

dækinflation/tryk.....	771
daglige opstartstjek.....	61
definitioner.....	29
drev	
skærebordsdrev.....	594
drivlinjer	
drivlinjeafskærmninger	
fjernelse af afskærmning.....	599
montering af afskærmning.....	601
fjernelse.....	594
montering.....	596
drivrullens lejer	
fjernelse.....	675
montering.....	678
sidesejlets drivrulle	
udskiftning.....	713
drivruller	
indføringssejl.....	672
fjernelse.....	672
montering.....	674

E

EasyMove™-transportsystemer	
ændring af anhængertrækkets tilslutning	
gaffel til gaffelben.....	772
gaffel til tap.....	774
justeringshjul.....	205
ejers/operatørs ansvar.....	41
ekstra knive.....	628
ekstraudstyr	
ContourMax™.....	759
justeringshjul med fodkontakt.....	206
kontrol af spillerum.....	764
smøring.....	762
flydemoduler	
lateral hældning.....	797
propsæt.....	797
racksæt til opbevaring af akshæver.....	787
elektrisk system.....	593
sensorer	
vindens hastighedssensor	
udskiftning.....	755
udskiftning af lyspærer.....	593

F

fejlfinding.....	807
afgrødetab ved skærebjælke.....	807
Fejlkoder på CLAAS-multikobler.....	819
Skærebord og sejl.....	814
skærehandling og knivkomponenter.....	809
skæring af spiselige bønner.....	816
vindelevering.....	812
Fejlkoder på CLAAS-multikobling.....	819
flex-flydesystem	
flex-begrænser for sur-position	
fjern.....	247
monter.....	247
flex-tilstande	
betjening i flex-tilstand.....	243
flydemoduler	
afribberarme.....	202, 692
fjernelse.....	692
montering.....	692
frakobling af indføringssejl.....	538
indføringsbord.....	667
kontrol af breakaway-kroge.....	690
indføringssejl	
drivrulle.....	672
fjernelse.....	672
montering.....	674
drivrullens leje.....	675
montering.....	678
løberulleleje	
udskiftning.....	684
sejlstrammer	
kontrol, justering.....	670
tomgangsrulle.....	678
fjernelse.....	678
montering.....	681
udskiftning af indføringssejl.....	667
opsætning.....	172
snegldrev	
justering af spænding i sneglens trækkæde.....	613
snegle.....	606
indføringspigge.....	616
fjernelse.....	195, 616
justering af timing af pigge.....	621
kontrol af timing af pigge.....	620
montering.....	198, 618
snegl til pande-spillerum.....	606
valgfri indføringsneglevinding.....	796
vinding.....	188, 615
flydemodulsæt.....	794
flydende stråskillere.....	788
fjernelse.....	285
justering.....	290
montering.....	287
flyder	

INDEKS

skærebordsflyder	
ændring af konfiguration og placering af	
flydefjeder	238
kontrol og justering	232
skærebordsflyderlåse	243
vingeflydelåse	
låst	246
ulåst	243
forholdsregler for svejsning	8

G

gearkasser	
afslutningsgearkasse	
justering af kædespænding	604
smøring af afslutningsgearkasse	585
kontrol af oliestand	585
olieskift	587
påfyldning af olie	586
hovedgearkasse	
justering af kædespænding	603
smøring af hovedgearkasse	583
kontrol af oliestand	583
olieskift	584
påfyldning af olie	584

H

hastigheder	260
hastighed for sidevejls	257
justering	258
Indføringssejlets hastighed	259
kørehastighed	256
vindehastighed	254
hjul og dæk	
dækflation/tryk	771
kontrol af boltenes moment	759, 769
stabiliseringshjul	804
hydraulik	589
fittings	
fittings med konisk gevind	832
O-ringfladetætning	830
O-ringsæde – ikke-justerbart	830
O-ringsæde – justerbart	828
hydraulikvæskebeholder	
forlængersæt til beholder	797
kontrol af oliestand	589
olieskift	590
påfyldning af olie	589
kontrol af langer og rør	566
sikkerhed ved hydraulik	7
skift af oliefilter	
integreret hydrauliksystem (IHS)	591
modulært hydrauliksystem (MHS)	591

I

identifikation af komponenter	
FlexDraper®-skærebord i FD2-serien	36
FM200-flydemodul	37
indføringsbord	
kontrol af breakaway-kroge	690
indføringsbordets bakke	
hævning	689
sænkning	687
indføringssejl	
drivrulle	672
drivrullens leje	
fjernelse	675
montering	678
justering af hastighed	259
løberulleleje	
udskiftning	684
tomgangsrulle	678
fjernelse	678
montering	681
udskiftning af indføringssejl	667
indføringsneglevinding	796
indkøringsperiode	62
indstillinger	
anbefalede skærebordsindstillinger	155
anbefalede vindeindstillinger	166
optimering af skærebordet til raps	166
inspektioner	
opstartsinspektioner	564–565
integrationssæt	
Case IH-mejetærskere	
konturhjul	208
John Deere 70-seriens mejetærskere	
tildeling af funktioner til knapperne på	
kørehastighedshåndtaget	215
John Deere-mejetærskere	
tildeling af funktioner til knapperne på	
kørehastighedshåndtaget	79
John Deere-mejetærskere i S7-serien	
hastighedsregulatorer til draper	84–85
kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens	
førerhus	487, 490
opsætning af skærebord i CommandCenter™	482
tildeling af funktioner til knapperne på	
kørehastighedshåndtaget	215
tildeling af konsolknapper	81, 83
John Deere-mejetærskere i X9-serien	
dobbeltryk	85
fejlfinding af styringsmodul	821
fejlfinding skærebordsfejlkode	822
hastighedsregulatorer til draper	84
kontrol af spændingsområde fra mejetærskerens	
førerhus	487
opsætning af skærebord i CommandCenter™	482

INDEKS

tildeling af konsolknapper	81
vingeniveau	83
New Holland-mejetærskere	
konturhjul	208
J	
John Deere-mejetærskere	
frakobling af mejetærsker fra skærebord.....	132
tilkobling af mejetærsker til skærebord.....	125
John Deere-mejetærskere i X9-serien	
fejlfinding af styringsmodul.....	821
K	
kædehjul.....	749
justerer vindetrækkets kædespænding	746
valgfrit kædehjul til vinden	255
kæder	
afslutningsgearkassens trækkæde	
justering af spænding	604
hovedgearkassens trækkæde	
justering af spænding	603
sneglens trækkæde	
justering af kædespænding.....	613
kontrol af spænding (grundig).....	610
kontrol af spænding (hurtig)	608
smøring.....	581
vindetrækkets kæde	
justering af spænding	746
knaster	
indstillinger for vindens knast.....	274
justering af vindeknast	276
knivafskærmninger og nedholdere	
dobbeltkniv	
FD235 konfiguration af spids afskærmning	632
FD240 konfiguration med spids	
knivafskærmning.....	633
FD241- og FD261-konfiguration med spids	
knivafskærmning.....	634
FD245 konfiguration af spids afskærmning	635
FD250 konfiguration med spids	
knivafskærmning.....	636
konfiguration med kort knivafskærmning – alle	
modeller undtagen FD241 og FD261.....	651
konfiguration med kort knivafskærmning – FD241 og	
FD261	652
enkelt kniv	
konfiguration med kort afskærmning	650
konfiguration med spids afskærmning	631
knivdrevsystemer	664
knivtrækboks.....	664
oplysninger om knivhastighed	259
knive	624
ekstra knivplacering.....	628
fejlfinding	809
knivhovedets skjolde.....	662
montering.....	662
knivtræk	260
knivtrækbokse	
kontrol af monteringsbolte	665
kontrol af oliestand	664
olieskift	665
komplet udfyldningssæt til grænseflade	796
konfigurationer af indføringssegnl	172
bred konfiguration	183
mellemkonfiguration	181
smal konfiguration	178
ultrabred konfiguration	186
ultrasmal konfiguration	174
konturhjul	
kontrol af spillerum	764
konverteringsdiagram	833
kørehastighed.....	256
L	
lejer	
indføringssejl	
fjernelse af drivrullens leje	675
montering af drivrullens leje	678
sidesejl	
inspektion af sejlrolleleje.....	704
udskiftning af drivrullens leje	713
lodret knivsystem	
ændring af lodret knivposition.....	781
udskiftning af lodrette knivsektioner.....	777
lodrette knivsæt	792
lyspærer	
udskiftning.....	593
M	
mejetærskere	
frakobling af mejetærsker fra skærebord	
Case IH	93
CLAAS	114
IDEAL™-serien.....	122
John Deere	132
New Holland CR-/CX-/CH-serien	142
Rostselmash	151
tilkobling af skærebord til mejetærsker	
Case IH	87
CLAAS	105
IDEAL™-serien.....	118
John Deere	125
New Holland CR/CX/CH.....	136
Rostselmash	147

INDEKS

tilkobling/frakobling af skærebord	87
transport af skærebord	539
bugsering	539
bugsering af skærebordet	
fastgørelse til bugserkøretøj	540
forholdsregler ved bugsering	540
på mejetærsker	539
metriske bolte	
specifikationer for tilspændingsmoment	825
modelnumre	
registreringer	xii

N

nedlukningsprocedurer	63
New Holland CR/CX/CH-mejetærskere	
frakobling af mejetærsker fra skærebord	142
tilkobling af mejetærsker til skærebord	136
New Holland-mejetærskere	
10 V-adapter	309

O

Opstart	
daglige kontroller	61
opstartsinspektioner	564–565
øvre tværgående snegl	278
justering af position	278
sæt	789

P

pickup-vinder	263, 717, 746
centrering	723
fejlfinding	812
frem/tilbage-position	266
flytning af cylindere	267
justering	266
kontrol og justering af vindens højdesensor	265
spillerum for vinde	
måling	717
spillerum mellem vinde og skærebjælke	717
justering	720
sur vinde	722
tandrørbsøsninger	729
udskiftning af vindehastighedssensorer	755
udskiftning af vindehøjdesensor	264
vindehastighed	254
vindehøjde	262
vindeknast	
indstillinger og retningslinjer	274
justering af vindeknast	276
vindens endeskjolde	735
vindens pigafstand	274

vindens sikkerhedsafstivere	43
aktivering	43
frakobler	44
vindepigge	725
Fjerner pigge af plastik	727
fjerner stålpigge	725
monterer pigge af plastik	728
montering af stålpigge	726
vindetræk	
kædehjul	749
valgfrit til særlige forhold	255
vindetræksystemer	746
dækdæksler	53
pigge	
indføringspigge	616
fjernelse	195, 616
justering af timing af pigge	621
kontrol af timing af pigge	620
montering	198, 618
produktoversigt	29
propsæt	797

R

redskab til solsikker	791
risstråskillestænger	302
skillestang til ris-sæt	790
Rostselmash-mejetærskere	
frakobling af mejetærsker fra skærebord	151
tilkobling af mejetærsker til skærebord	147

S

sæt med udvidet midterfyldstof	
sæt med vindepigge til lejesæd	790
sejl	
fejlfinding	814
flydemoduler	
indføringsbord	667
justering, kontrol af sejlets spænding	670
udskiftning af indføringssejl	667
hastighed for sidesejl	
justering af hastighed	258
justering af sidesejlsproving	703
Sejl	
hastighed for sidesejl	257
sejlrullelejer	
inspektion	704
sensorer	
kontrol af spænding for sensor for frem-/	
tilbageposition	271
kontrol og justering af for-/agter-	
positionssensor	272
udskiftning af vindehastighedssensorer	755

INDEKS

vindehøjde		konfiguration med korte knivførere	
kontrol og justering af retning.....	263	Enkeltknivsskæreborde.....	650
kontrol og justering af sensorens spænding.....	265	korte knivafskærmninger og holdere	649
serienumre		korte knivførere	
placeringer.....	xii	kontrol af holdere.....	655
registreringer	xii	kontrol af midterholdere.....	659
serviceintervaller		montering af kniv.....	627
smøring.....	568	spidse knivafskærmninger og holdere	629
servicering, <i>Se</i> vedligeholdelse og service		spidse knivførere	
servicering af udstyr		kontrol af holdere.....	641
før sæson	565	kontrol af midterholdere.....	646
ved sæsonafslutning.....	566	udskiftning	
sidesejlssystemer		korte endeknivførere.....	653
afmontering af drevrulle til sidesejl	710	midterknivførere på dobbeltknivsskæreborde.....	657
afmontering af løberulle til sidesejl	704	spidse knivførere	639
afmontering af sidesejl.....	694	spidse midterknivførere på	
inspektion af sejlrolleleje	704	dobbeltknivsskæreborde	644
justering af højden på sidesejldæk	698	udskiftning af beskadiget/ødelagt knivsektion	624
justering af sidesejlets spænding.....	700	skæreborde.....	42
montering af drevrulle til sidesejl.....	714	ændring af konfiguration og placering af	
montering af løberulle til sidesejl.....	709	flydefjeder	238
montering af sidesejl	696	driftsvariabler.....	203
udskiftning af drivrullens leje	713	flydelåse.....	243
udskiftning af tomgangsrullens leje	706	flyder.....	231–232, 238
sikkerhed	1	forholdsregler ved transport	540
advarselssymboler.....	1	kontrol og justering	232
daglige opstartstjek	61	opsætning	155
driftssikkerhed.....	42	redskaber	155
forholdsregler for svejsning.....	8	skærebordsdrift	41
generelt om sikkerhed	3	skærebordsvinkel	
signalord	2	justering fra mejetærsker	224–225
sikkerhed ved hydraulik.....	7	transport af skærebord	
sikkerhed ved vedligeholdelse	5	bugsering	539
sikkerhedsmærkater		fastgørelse af skærebord til	
forstå mærkaterne	20	bugseringskøretøj	540
placering af sikkerhedsmærkater	14	på mejetærsker	539
sikkerhedsskilte med mærkater	13	valgmuligheder	799
montering af mærkater.....	13	skærebordets endeskjolde	45
skærebordets sikkerhedsafstivere	42	åbning.....	45
vindens sikkerhedsafstivere	43	fjernelse	52
sikkerhedsudstyr	42	justering.....	48
skærebjælkesystemer		kontrol.....	48
ekstraudstyr.....	793	lukning.....	46
fjernelse af kniv	625	montering.....	52
frakobling	537	skærebordets sejl, <i>Se</i> sejl	
justering		skærebordsdrev	594
holder til kort knivfører.....	656	drivlinjeafskærmninger	
knivførere og knivførerbjælke	637	fjernelse.....	599
kort knivfører midterholder	661	montering	601
spidse knivfører holdere	643	gearkasser	
spidse midterholdere.....	648	afslutningsgearkassens trækkæde.....	604
justering af nedholdere til knivafskærmninger med fire		hovedgearkassens trækkæde	603
spidser	643	skærebordsflyder	231
Konfiguration af spids knivfører		skærebordsvinkel	223
Enkeltknivsskæreborde	631	skillestænger	300

INDEKS

<ul style="list-style-type: none"> fjernelse 301 montering..... 301 smøring 568 <ul style="list-style-type: none"> for hver 10 timer..... 568 for hver 100 timer..... 574 for hver 25 timer..... 569 for hver 250 timer..... 576 for hver 50 timer..... 570 for hver 500 timer..... 578 smøreplan/optegnelser 562 smøreprocedure 579 smøring og servicering <ul style="list-style-type: none"> skærebordsdrevets afslutningsgearkasse <ul style="list-style-type: none"> kontrol af oliestand 585 olieskift..... 587 smøring af gearkasse 585 skærebordsdrevets hovedgearkasse <ul style="list-style-type: none"> kontrol af oliestand 583 olieskift..... 584 smøring af gearkasse 583 smøreprocedure 579 sneglens trækkæder 581 vindetrækkets kæde 581 snegle 606 <ul style="list-style-type: none"> konfigurationer af indføringsnegl..... 172 <ul style="list-style-type: none"> bred konfiguration 183 mellemkonfiguration 181 smal konfiguration 178 ultrabred konfiguration..... 186 ultrasmal konfiguration..... 174 pigge..... 616 <ul style="list-style-type: none"> fjernelse.....195, 616 justering af timing af pigge 621 kontrol af timing af pigge 620 montering198, 618 snegl til pande-spillerum 606 sneglens kædehjul <ul style="list-style-type: none"> justering af spænding i sneglens trækkæde 613 snegleposition 199 spændingsfjedre <ul style="list-style-type: none"> kontrol og justering..... 201 tænder, Se pigge trækkæder <ul style="list-style-type: none"> justering af kædespænding..... 613 kontrol af kædespænding..... 610 kontrol af spænding 608 smøring..... 581 vinding188, 615 <ul style="list-style-type: none"> fjernelse..... 188 montering190, 193 valgfri indføringsneglevinding 796 specifikationer <ul style="list-style-type: none"> skærebordets dimensioner 35 specifikationer for skærebord og flydemodul 31 specifikationer for tilspændingsmoment 825 	<ul style="list-style-type: none"> specifikationer for tilspændingsmoment..... 825 <ul style="list-style-type: none"> fittings med konisk gevind 832 metriske specifikationer for bolt 825 <ul style="list-style-type: none"> støbt aluminium 827 O-ringfladetætningsfittings 830 O-ringsæde hydraulikfittings – justerbare 828 O-ringsædehydraulikfittings – ikke-justerbare 830 transportbolte 769 spillerum for vinde <ul style="list-style-type: none"> måling..... 717 stabiliseringshjul <ul style="list-style-type: none"> justering 204 sæt..... 804 stenbremsesæt 793 stive tilstande <ul style="list-style-type: none"> betjening i stiv tilstand 246 stråskillere 282 <ul style="list-style-type: none"> flydende stråskillere <ul style="list-style-type: none"> fjernelse..... 285 justering..... 290 justering af indstillinger..... 169 montering 287 standard stråskillere <ul style="list-style-type: none"> fjernelse..... 282 montering 284 stråskillestænger 300 <ul style="list-style-type: none"> fjernelse 301 montering..... 301 sur vinde..... 722
T	
<ul style="list-style-type: none"> trækstænger <ul style="list-style-type: none"> fastgørelse 556 fjernelse 542 fjernelse fra opbevaring 555 opbevaring..... 545 transportsystemer 769 <ul style="list-style-type: none"> dækinflation/tryk 771 flytning af venstre udvendige hjul fra transport til arbejdsposition 541 kontrol af boltsamlingens moment..... 769 konvertering fra mark til transport 551 <ul style="list-style-type: none"> flytning af hjul <ul style="list-style-type: none"> baghjul (højre) til transportposition 553 forhjul (venstre) til transportposition 552 konvertering fra transport til mark 541 <ul style="list-style-type: none"> fjernelse af trækstang..... 542 fjernelse af trækstang fra opbevaring 555 flytning af hjul <ul style="list-style-type: none"> baghjul (højre) til markposition 549 forhjul (venstre) til markposition 546 opbevaring af trækstang 545 tjekker tilspændingsmoment for hjulbolten 769 transport af skærebord 539 	

INDEKS

på mejetærsker 539	
V	
valgmuligheder 787	
afgrødelevering..... 787	
afribberarmsæt 798	
indføringsneglevinding 796	
øvre tværnegl 789	
ContourMax™	
nivellerings af hjulhøjde 219, 760	
flydemoduler..... 794	
10 V-sensoradaptersæt 794	
forlængersæt til hydraulikbeholder 797	
komplet udfyldningssæt til grænseflade..... 796	
sæt med afgrødespredeplade 794	
sæt med udvidet midterfyldstof 662	
knivhovedets skjolde 662	
montering 662	
risstråskillestænger..... 302	
skærebjælker 793	
lodret knivsæt 792	
stenbremsesæt..... 793	
skærebørde..... 799	
redskabssæt til solsikker 791	
stabiliseringshjul..... 804	
vinde	
sæt med plastpigge..... 803	
sæt med stålpigge 803	
transportsystemer..... 769	
vindens kædehjul 255	
vedligeholdelse og service..... 561	
af indføringssejl	
kontrol og justering af spænding 670	
ContourMax™	
kontrol af spillerum..... 764	
smøring..... 762	
servicering	
før sæson 565	
klargøring af maskinen..... 561	
opstartsinspektioner 564–565	
ved sæsonafslutning..... 566	
sikkerhed ved vedligeholdelse 5	
smøringsintervaller..... 568	
vedligeholdelseskrav..... 562	
vedligeholdelsesplan..... 562	
vedligeholdelsesplan/-registrering 562	
vindehastigheder..... 254	
kædeposition 754	
vindens frem-/tilbagesensorer	
CLAAS Lexion-mejetærskere i 6000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Lexion-mejetærskere i 7000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Lexion-mejetærskere i 8000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Trion-mejetærskere i 600-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Trion-mejetærskere i 700-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Trion-mejetærskere i 8000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Trion-mejetærskere i 7000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Trion-mejetærskere i 8000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Trion-mejetærskere i 600-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Trion-mejetærskere i 700-serien	
kalibrering 384	
vindens frem/tilbage-positioner, Se pickup-vinder	
vindens højdesensorer	
CLAAS Lexion-mejetærskere i 5000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Lexion-mejetærskere i 6000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Lexion-mejetærskere i 7000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Lexion-mejetærskere i 8000-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Trion-mejetærskere i 600-serien	
kalibrering 384	
CLAAS Trion-mejetærskere i 700-serien	
kalibrering 384	
vindens sikkerhedsafstivere..... 43	
aktivering 43	
frakobler 44	
vindepigge 725	
vindepositioneringssystemer	
udrensning af hydrauliksystem 724	
vinder, Se pick-up-vinder	
kontrol af spænding for sensor for frem-/	
tilbageposition 271	
kontrol og justering af for-/agter-	
positionssensor 272	
vindetræksystemer	
dæksel til vindetræk	
fjernelse..... 53	
montering 55	
dobbelt tandhjul (valgfrít)	
fjernelse..... 750	
montering 752	
endeskjoldets understøttelse	
udskift ved indvendig bagende 742	
udskift ved udvendigt bagende 740	
udskiftning 744	
udskiftning ved indvendig knastende..... 738	
udskiftning ved udvendig knastende 736	
justering af vindeform..... 722	
tandrørbsninger	
fjernelse..... 729	
montering 732	
vindetrækkets enkelte kædehjul	
fjernelse..... 749	
montering 750	
vindetrækkets kæde	
løsner 746	
tilspænder 747	
vinding 188, 615	
fjernelse 188	

INDEKS

montering.....	190, 193
vingebalance	
kontrol og justering af vingebalance	248

Anbefalede væsker og smøremidler

Sørg for, at din maskine fungerer ved topeffektivitet ved kun at bruge rene væsker og smøremidler.

- Brug rene beholdere til at håndtere alle væsker og smøremidler.
- Opbevar væsker og smøremidler i et område, der er beskyttet mod støv, fugt og andre forurenende stoffer.

Smøremiddel	Specifikation	Beskrivelse	Bruge	Kapacitet
Fedt	SAE til flere formål	Høj temperatur ekstremtryk (EP) ydeevne med maks. 1 % molybdædisulfid (NLGI Grade 2) lithiumbase	Efter behov medmindre andet er angivet	–
		Høj temperatur ekstremtryk (EP) ydeevne med maks. 10 % molybdædisulfid (NLGI Grade 2) lithiumbase	Drivelinje forskydelig samling	–
Gearsmøremiddel	SAE 85W-140	API-serviceklasse GL-5	Knivtrækboks	1,5 liter (1,6 quarts)
			Hovedgearkasse	2,75 liter (2,9 quarts)
			Afslutningsgearkasse	2,25 liter (2,4 liter)
Hydraulikolie	<p>Transhydraulisk olie af enkelt kvalitet. Viskositet ved 60,1 cSt ved 40 °C (104 °F) Viskositet ved 9,5 cSt ved 100 °C (212 °F)</p> <p>Anbefalede mærker:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • CNH Hy-Tran Ultratraction • CNH Hy-Tran Multi-traction • AGCO Permatran 821 XL 	Smøremiddel trans-/hydraulikolie	Skærebordsdrevsystemets beholder	95 liter (25,1 amerikanske gallon)
Kædeolie	Kædeolie med en viskositet på 100-150 sCt ved 40 °C (104 °F) eller mineralolie SAE 20W-50 uden detergenter eller opløsningsmidler	Kædeolie er formuleret til at give god slidbeskyttelse og modstandsdygtighed over for skumdannelse. Den beskytter kæden og drivhjulene mod slitage.	vindetrækkets kæde	–

MacDon®

KUNDER
MacDon.com

FORHANDLERE
Portal.MacDon.com

Varemærker tilhørende produkter er mærkerne for deres respektive producenter og/eller distributører.

Trykt i Canada