

FD2 sērija FlexDraper® heders ar FM200 reljefa kopēšanas moduli

Operatora rokasgrāmata

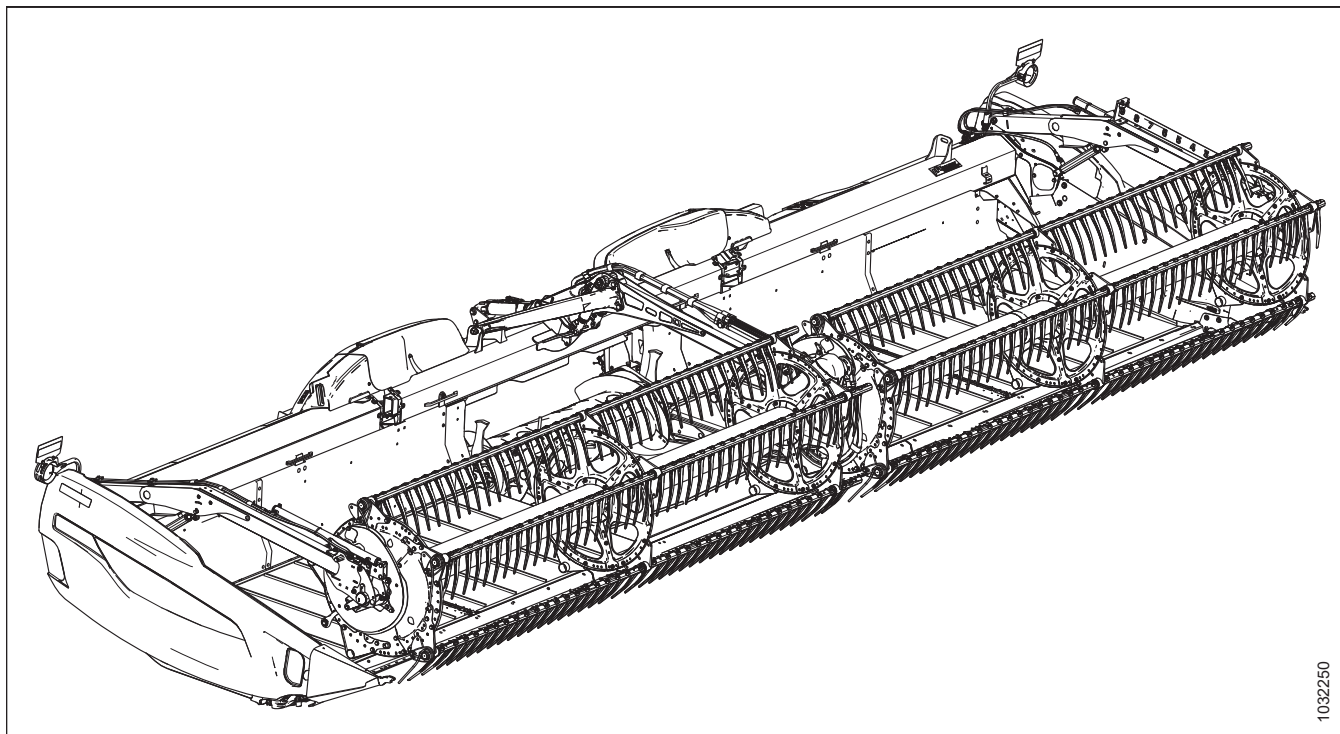
262877 Redakcija A

Orīģināla tulkojums

Ar MacDon FLEX-FLOAT tehnoloģiju®

Ražas novākšanas speciālisti.

FD2 sērijas FlexDraper® heders




103250

Publicēts 2024. gada septembrī

© 2024 MacDon Industries, Ltd.

Šajā izdevumā sniegtā informācija pamatojas uz izdošanas laikā pieejamo informāciju. MacDon Industries, Ltd. nesniedz nekādu tiešu vai netiešu apliecinājumu vai garantijas attiecībā uz šajā izdevumā sniegto informāciju. MacDon Industries, Ltd. patur tiesības jebkurā laikā veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Atbilstības deklarācija

 <h2 style="margin: 0;">EC Declaration of Conformity</h2>	
<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] 22-Apr-24</p> <p>[6] _____ Adrienne Tankeu Product Integrity</p>
<p>[2] Combine Header</p> <p>[3] MacDon FD2 Series</p>	

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) gquenot@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицецо, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицецо, упълномощено да състави техническия файл: Гуиillaume Яуенот Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) gquenot@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Guillaume Quenot generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) gquenot@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at prduktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Guillaume Quenot Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden gquenot@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Guillaume Quenot Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) gquenot@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerialnumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Guillaume Quenot Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) gquenot@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Guillaume Quenot Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) gquenot@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

<p style="text-align: center;">IT</p> <p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE. Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">HU</p> <p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK. Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Guillaume Quenot Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LT</p> <p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB. Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgaliojoto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliojato sudaryti šį techninį failą: Guillaume Quenot Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LV</p> <p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām. Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Guillaume Quenot Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">NL</p> <p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC. Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Guillaume Quenot Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PO</p> <p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serjyny/numery serjyne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE. Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Guillaume Quenot Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PT</p> <p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE. Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Guillaume Quenot Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">RO</p> <p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC. Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Guillaume Quenot Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">SR</p> <p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC. Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SV</p> <p>Mi, [1] Intyggar att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG. Harmoniserade standarder används, såsom anges i artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Guillaume Quenot Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SL</p> <p>Mi, [1] izjavljam, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES. Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščen za pripravo tehnične datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SK</p> <p>My, [1] týmto prehlasujem, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES. Použitá harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Guillaume Quenot Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) gquenot@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[2] Float Module

[6] _____

Adrienne Tankeu
Product Integrity

[3] MacDon FM200

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) gquenot@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Сериен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Гуиillaume Яуенот Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) gquenot@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Guillaume Quenot generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) gquenot@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Guillaume Quenot Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden gquenot@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Guillaume Quenot Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) gquenot@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbriid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Guillaume Quenot Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) gquenot@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Guillaume Quenot Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) gquenot@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

<p style="text-align: center;">IT</p> <p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE. Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Guillaume Quenot General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">HU</p> <p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK. Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Guillaume Quenot Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LT</p> <p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB. Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, įgaliojoto sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliojato sudaryti šį techninį failą: Guillaume Quenot Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">LV</p> <p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EK prasībām. Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. panta 2. punktā: EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Guillaume Quenot Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">NL</p> <p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC. Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Guillaume Quenot Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PO</p> <p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serjnyj/numery serjnye: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE. Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Guillaume Quenot Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">PT</p> <p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE. Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Guillaume Quenot Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">RO</p> <p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC. Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Guillaume Quenot Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) gquenot@macdon.com</p>
<p style="text-align: center;">SR</p> <p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC. Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SV</p> <p>Mi, [1] Intyggar att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG. Harmoniserade standarder används, såsom anges i artikel 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Guillaume Quenot Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SL</p> <p>Mi, [1] izjavljam, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES. Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenice za pripravo tehnične datoteke: Guillaume Quenot Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) gquenot@macdon.com</p>	<p style="text-align: center;">SK</p> <p>My, [1] týmto prehlasujem, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] spĺňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES. Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2): EN ISO 4254-1:2015 EN ISO 4254-1:2015/A1:2021 EN ISO 4254-7:2017 Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Guillaume Quenot Generálny riaditeľ MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) gquenot@macdon.com</p>



UK Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[2] Combine Header

[6] _____

[3] MacDon FD2 Series

Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-1:2015/A1:2021

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]



UK Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] 22-Apr-24

[2] Float Module

[3] MacDon FM200

[6] _____

Adrienne Tankeu
Product Integrity

We, [1]

Declare, that the product:

Machine Type: [2]

Name & Model: [3]

Serial Number(s): [4]

fulfills all relevant provisions of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Designated standards used are :

EN ISO 4254-1:2015

EN ISO 4254-1:2015/A1:2021

EN ISO 4254-7:2017

Place and date of declaration: [5]

Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6]

Levads

Šajā lietošanas rokasgrāmatā ir sniegta informācija par FD2 sērijas FlexDraper® hederu un FM200 reljefa kopēšanas moduli. Izmantojiet to kopā ar kombaina operatora rokasgrāmatu.

Jūsu mašīna

FD2 sērijas FlexDraper® heders ir speciāli veidots, lai labi darbotos jebkuros taisnas pļaušanas apstākļos neatkarīgi no tā, vai tiek pļauts pie zemes vai virs zemes, izmantojot trīs dažās lokāmu rāmi, kas ļauj precīzi kopēt zemes kontūru. FM200 reljefa kopēšanas modulis ir vienkārši pievienojams saderīgu kombainu FD2 sērijas FlexDraper® hederam.

Iestatot mašīnu vai veicot regulēšanas darbības, pārskatiet un izmantojiet ieteicamos mašīnas iestatījumus, kas norādīti visās attiecīgajās MacDon publikācijās. Ja tas netiks darīts, varat nelabvēlīgi ietekmēt mašīnas darbību un tās kalpošanas laiku, kā arī radīt bīstamas situācijas.

Jūsu garantija

MacDon nodrošina garantiju klientiem, kuri sava aprīkojuma ekspluatāciju un regulāru apkopi veic, kā aprakstīts šajā rokasgrāmatā. MacDon Industries Ierobežotās garantijas noteikumu kopiju, kurā izskaidrota šī garantija, jums ir izsniedzis jūsu dīleris. Garantija tiek anulēta, ja bojājumi radušies kādu no turpmāk minēto apstākļu dēļ:

- negadījums;
- nepareiza ekspluatācija;
- ļaunprātīga izmantošana;
- nepareiza apkope vai nolaidība;
- mašīnas ekspluatācija, pārsniedzot noteiktās normas;
- mašīnas, aprīkojuma, sastāvdaļas vai detaļas izmantošana neatbilstoši ražotāja norādījumiem.

Jūsu rokasgrāmata

Pirms mēģināt lietot mašīnu, rūpīgi izlasiet visus nodrošinātos materiālus.

Izmantojiet šo rokasgrāmatu kā pirmo informācijas avotu par mašīnu. Ja izpildīsiet sniegtos norādījumus, heders daudzus gadus darbosies labi.

Šajā dokumentā tiek izmantoti tālāk norādītie nosacījumi.

- Labo un kreiso pusi nosaka no operatora pozīcijas. Hedera priekšpuse ir vērsta pret kultūraugiem, bet aizmugure ir savienota ar reljefa kopēšanas moduli un kombainu.
- Ja nav norādīts citādi, izmantojiet standarta griezes momenta vērtības, kas norādītas nodaļā [7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 837](#).

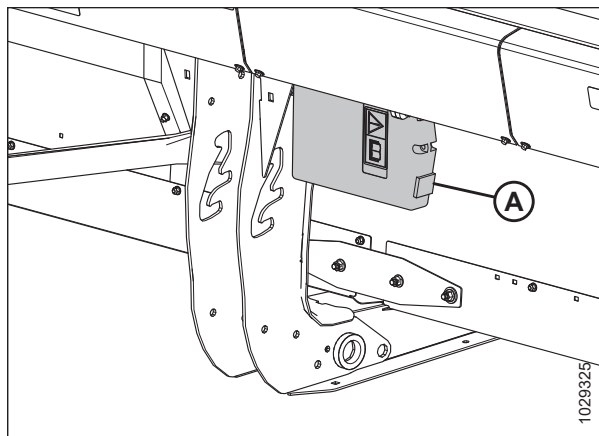
Satura rādītājs un indekss palīdzēs atrast konkrētas daļas šajā rokasgrāmatā. Izpētiet satura rādītāju, lai iepazītos ar to, kā informācija ir sakārtota.

Saglabājiet šo rokasgrāmatu viegli pieejamā vietā uzziņai un nododiet to jauniem operatoriem un īpašniekiem. Rokasgrāmatas glabāšanas kaste (A) atrodas hedera aizmugurē, blakus labās puses ārējam statnim.

PIEZĪME:

Izmantojiet jaunākās MacDon publikācijas. Visjaunākās versijas un visus pieejamos tulkojumus var lejupielādēt no mūsu tīmekļa vietnes (www.macdon.com) vai mūsu izplatītāju vietnes (<https://portal.macdon.com>) (nepieciešami pieteikšanās dati).

Sazinieties ar MacDon izplatītāju, ja jums nepieciešama palīdzība, informācija vai šīs rokasgrāmatas papildu eksemplāri.



Attēls 1: Rokasgrāmatas uzglabāšanas novietojums

Šī rokasgrāmata ir pieejama šādās valodās:

- Bulgāru
- Čehu
- Dāņu
- Angļu
- Igauņu
- Franču
- Vācu
- Ungāru
- Itāļu
- Latviešu
- Lietuviešu
- Poļu
- Portugāļu
- Rumāņu
- Krievu
- Spāņu
- Zviedru
- Ukrainu

Kopsavilkums par izmaiņām

Turpmāk sniegtajā sarakstā ir uzskaitītas galvenās izmaiņas, salīdzinot ar iepriekšējo šī dokumenta versiju.

Sadaļa	Izmaiņu kopsavilkums	Tikai iekšējai lietošanai
<i>Atbilstības deklarācija, lappuse i</i>	Atjaunināti 2025. gada modeļu atbilstības deklarācijas dokumenti.	Tehniskās publikācijas
<i>1.6 Metināšanas piesardzības pasākumi, lappuse 8</i>	Pievienota informācija par stiebru pacēlāja ātruma vadojuma atvienošanu no modulārās hidrauliskās sistēmas.	Izstrādājuma atbalsts
<i>1.9 Drošības uzlīmju atrašanās vietas, lappuse 14</i>	Atjaunināta uzlīmes Lasīt rokasgrāmatu / šķidruma izsmidzināšanas apdraudējums atrašanās vieta.	ECN 65051
<i>2.2 Produkta specifikācijas, lappuse 31</i>	Specifikācijās atjaunināti hedera svara aprēķini un pievienots FD261.	Tehniskās publikācijas
<i>Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43</i>	Pievienota detalizēta informācija par centrālās sviras tītavu drošības balstu uzstādīšanu. Attēlam pievienota bultiņa, lai parādītu virzienu, kādā jāvirzās tapai, lai nofiksētu tītavu sviru.	Izstrādājuma kvalitāte
<i>Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 48</i>	Izlabotas kļūdas attēlā un darbības gala vairoga divpakāpju fiksatora sistēmas pārbaudei.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Hedera gala vairogu uzstādīšana, lappuse 52</i>	Pievienota griezes momenta vērtība, kas attiecas uz skrūvi gala vairoga sviras augšpusē.	ECN 65318
<i>3.5 Vadības ierīces kabīnē, lappuse 64</i>	Pievienota atsauce uz CNH integrācijas funkcijām.	ECN 64693
<i>3.5.1 Integrētās hedera vadīklas — Case un New Holland kombaini, lappuse 64</i>	Pievienota tēma.	ECN 64693
<i>3.5.6 John Deere vadības ierīces kabīnē — X9 un S7 sērija, lappuse 78</i>	Visu John Deere X9 sērijas kombainu integrācijas tēmu nosaukumiem pievienota John Deere S7 sērija.	ECN 65430
<i>3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša plaušanai ar kombainu, lappuse 168</i>	Pievienota atsauce uz norādījumiem par atstatuma pārbaudi/regulēšanu starp padeves gliemežtransportieri un paliktņi.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Kontūra riteņu augstuma līmeņošana, lappuse 223</i>	Pievienota cilindru fāzēšanas darbība, ja kustība nav sinhronizēta.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236</i>	Pievienota reljefa kopēšanas sensora sprieguma pārbaudes darbība pēc reljefa kopēšanas indikatora adatas regulēšanas.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm, lappuse 242</i>	Pievienots FD261.	Tehniskās publikācijas

Sadaļa	Izmaiņu kopsavilkums	Tikai iekšējai lietošanai
<i>Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm, lappuse 242</i>	Svara kalkulatora diagrammai pievienoti kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Locīšanas izvērsuma ierobežotāja uzstādīšana, lappuse 252</i>	Izlabota kļūdaini norādītā ierobežotāja plāksnes pozīcija.	Tehniskās publikācijas
<i>3.9.10 Informācija par naža ātrumu, lappuse 264</i>	FD261 pievienota informācija par naža ātrumu.	Tehniskās publikācijas
<i>Tītavu augstuma sensora novietojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 268</i>	Atjaunināta procedūra, lai ietvertu jaunu tītavu augstuma sensoru.	ECN 65242
<i>Tītavu augstuma sensora nomaiņa, lappuse 269</i>	Atjaunināta procedūra, lai ietvertu jaunu tītavu augstuma sensoru.	ECN 65242
<i>Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude un regulēšana, lappuse 270</i>	Pievienota jauna tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaudes procedūra.	ECN 65242
<i>3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma, lappuse 311</i>	No šīs rokasgrāmatas sadaļas par automātisku hedera augstuma vadību izņemta John Deere 60. sērija, jo tā vairs netiek atbalstīta.	Inženiertehnika
<i>3.10.16 John Deere X9 un S7 sērijas kombaini, lappuse 487</i>	Visu John Deere X9 sērijas automātiskas hedera augstuma vadības integrācijas tēmu nosaukumiem pievienota John Deere S7 sērija.	ECN 65430
<i>Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — John Deere X9 un S7 sērija, lappuse 490</i>	Pievienota piezīme par ContourMax™ augstuma noteikšanas komplektu (B7350).	Izstrādājuma atbalsts
<i>Automātiskās hedera augstuma vadības izmantošana — John Deere X9 un S7 sērija, lappuse 497</i>	Pievienota S7 un piezīme par ContourMax™ augstuma noteikšanas komplektu (B7350).	Izstrādājuma atbalsts
<i>Griešana virs zemes līmeņa — ar ContourMax aprīkoti hederi™, lappuse 499</i>	Izlabota aprakstītā attiecība starp kombaina zemes cietības iestatījumu un hedera reljefa kopēšanas indikatora nolasījumu.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Griešana zemes līmenī — ar ContourMax aprīkoti hederi™, lappuse 501</i>	Izlabota aprakstītā attiecība starp kombaina zemes cietības iestatījumu un hedera reljefa kopēšanas indikatora nolasījumu.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums — detalizēta metode, lappuse 620</i>	Izveidota jauna tēma, lai atspoguļotu izmaiņas gliemežtransportiera piedziņas pārsegā.	ECN 65253
<i>Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241 un FD261, lappuse 645</i>	Pievienots FD261.	Tehniskās publikācijas
<i>Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederiem — visi, izņemot FD241 un FD261, lappuse 662</i>	Pievienots FD261.	Tehniskās publikācijas
<i>Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241 un FD261, lappuse 663</i>	Pievienots FD261.	Tehniskās publikācijas

Sadaļa	Izmaiņu kopsavilkums	Tikai iekšējai lietošanai
<i>4.10.7 Atdalāmo āķu pārbaude, lappuse 701</i>	Pārdēvēti āķi, ar ko FM200 tiek nostiprināts pie hedera, no "posma turētāja" āķiem par "atdalāmajiem" āķiem.	Izstrādājuma atbalsts
<i>4.12.3 Sānu stiebru pacēlāja platformas augstuma regulēšana, lappuse 709</i>	Pievienots FD261.	Tehniskās publikācijas
<i>Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — regulēšana, lappuse 732</i>	Pievienota piezīme un saite uz norādījumiem, kā izvadīt gaisu no tītavu pacelšanas sistēmas.	ECN 65213
<i>4.13.4 Gaisa izvadīšana no tītavu pacelšanas hidraulikas sistēmas, lappuse 736</i>	Pievienota procedūra.	ECN 65213
<i>4.14.4 Tītavu ātruma sensors, lappuse 766</i>	Pievienota kombainu saderības tabula.	ECN 65347
<i>Tītavu ātruma sensora nomainīšana, lappuse 766</i>	Pievienota jauna tītavu ātruma sensora nomainīšanas procedūra, kas attiecas uz vairākiem zīmoliem, un izņemtas novecojušās procedūras.	ECN 65347
<i>4.17.3 VertiBlade™ vertikālā naža pozīcijas maiņa, lappuse 791</i>	Atjaunināta procedūra.	ECN 65405
<i>5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā, lappuse 799</i>	Pievienots augšējā krusteniskā gliemežtransportiera opcijas komplekta numurs.	ECN 64892
—	Noņemts gala deflektora stieņu opcijas apraksts, jo to izmanto tikai vālotāja hederiem ar konfigurētu sānisko nogādāšanu.	Izstrādājuma atbalsts
<i>5.3.6 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts, lappuse 807</i>	Atjaunināts kā opcija pieejamais komplekts; B7542 bija B6057.	ECN 64693
<i>5.4.11 Rugāju lukturu komplekts, lappuse 815</i>	Atjaunināta komplekta informācija.	ECN 65052
<i>6.7 Problēmu novēršanas vadības modulis — John Deere X9 sērijas kombaini, lappuse 833</i>	Pievienota problēmu novēršanas tēma.	ECN 65268
<i>6.8 Hedera kļūdu kodu problēmu novēršana John Deere X9 sērijas kombainiem, lappuse 834</i>	Pievienota problēmu novēršanas tēma.	ECN 65268
Aizmugurējā vāka iekšpusē	Izlabotas izstrādājumu nosaukumu kļūdas.	Tehniskās publikācijas
—	Pievienoti trūkstošie saderīgo kombainu modeļi: un CLAAS 5000. sērijas kombaini	Izstrādājuma atbalsts

Reģistrācija Modelis un sērijas numurs

Paredzētajās vietās ierakstiet hedera, reljefa kopēšanas moduļa un transporta/stabilizatora riteņa (ja tas ir uzstādīts) modeļa numuru, sērijas numuru un modeļa gadu.

FD2 sērijas FlexDraper® heders

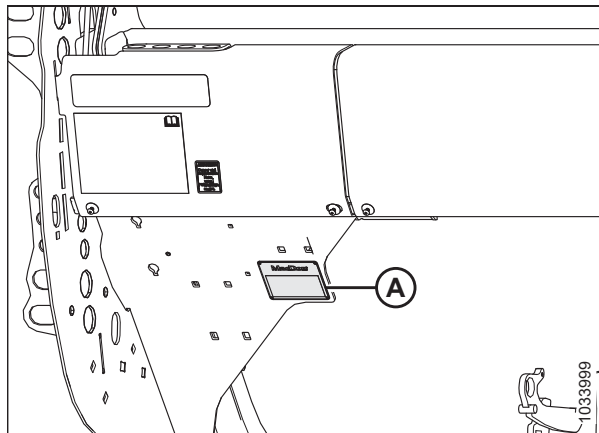
Hedera

modelis: _____

Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

Hedera sērijas numura plāksne (A) atrodas hedera aizmugurē, pie kreisās gala loksnes.



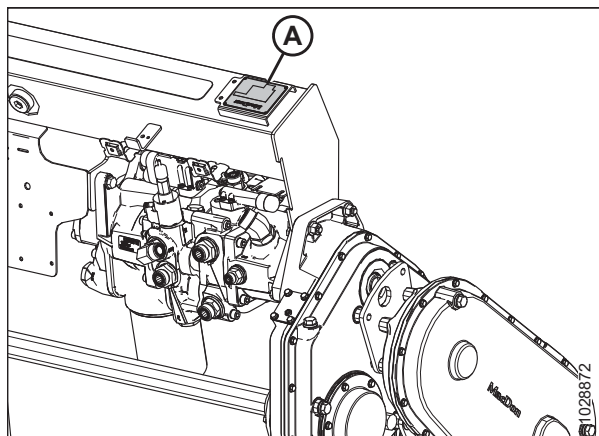
Attēls 2: Hedera sērijas numura plāksnes atrašanās vieta

FM200 reljefa kopēšanas modulis kombainam

Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

Reljefa kopēšanas moduļa sērijas numura plāksne (A) atrodas reljefa kopēšanas moduļa augšējā kreisajā pusē.



Attēls 3: Reljefa kopēšanas moduļa sērijas numura plāksnes atrašanās vieta

EasyMove™ transportēšanas opcija

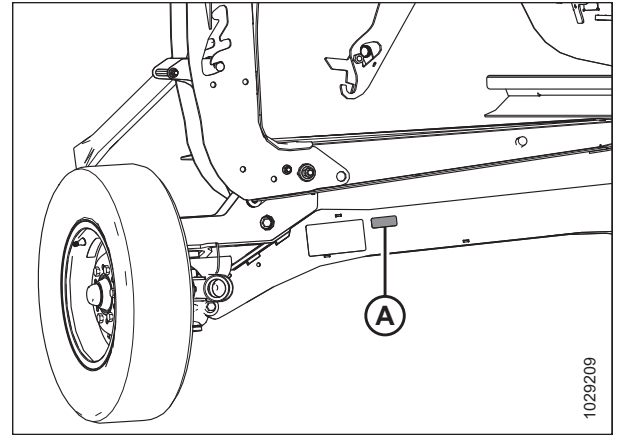
Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

EasyMove™ transporta sērijas numura plāksne (A) atrodas uz labās ass bloka.

PIEZĪME:

Transportēšana ir papildaprīkojums, un šajā mašīnā tas var nebūt uzstādīts.



Attēls 4: EasyMove™ transportēšanas opcija

1029209

Atbilstības deklarācija	i
Levads	vii
Kopsavilkums par izmaiņām.....	ix
Reģistrācija Modelis un sērijas numurs	xii
Nodaļa 1: Drošība	1
1.1 Drošības brīdinājumu apzīmējumi.....	1
1.2 Signālvārdi	2
1.3 Vispārējā darba drošība	3
1.4 Darba drošība apkopes laikā	5
1.5 Drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām	7
1.6 Metināšanas piesardzības pasākumi.....	8
1.7 Lauksaimniecības tehnikas ekspluatācijas pārtraukšana un likvidēšana.....	11
1.8 Drošības zīmes	13
1.8.1 Drošības uzlīmju uzlikšana	13
1.9 Drošības uzlīmju atrašanās vietas	14
1.10 Drošības zīmju nozīme	20
Nodaļa 2: Aprīkojuma pārskats.....	29
2.1 Definīcijas	29
2.2 Produkta specifikācijas	31
2.3 FD2 Series FlexDraper® hedera izmēri.....	35
2.4 FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļu identifikācija	36
2.5 FM200 reljefa kopēšanas moduļa sastāvdaļu identifikācija.....	37
Nodaļa 3: Eksploatācija	41
3.1 Īpašnieka / Operatora atbildības jomas	41
3.2 Eksploatācijas drošība	42
3.2.1 Hedera drošības balsti	42
3.2.2 Tītavu drošības balsti	43
Tītavu drošības balstu aktivizēšana	43
Tītavu drošības balstu atvienošana	44
3.2.3 Hedera gala vairogī	45
Hedera gala vairogu atvēršana	45
Hedera gala vairogu aizvēršana	46
Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana	48
Hedera gala vairogu noņemšana	52
Hedera gala vairogu uzstādīšana.....	52
3.2.4 Tītavu piedziņas pārsegs.....	53
Tītavu piedziņas pārsega noņemšana	53
Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana	55
3.2.5 Locīšanas atsaites pārsegs	56
Iekšējo lokanās sakabes pārsegu noņemšana	56
Iekšējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana	57
Iekšējā elastīgā savienojuma pārsegu noņemšana.....	57

Ārējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana	58
3.2.6 Ikdienas startēšanas pārbaude	61
3.3 Piestrādes periods	62
3.4 Kombaina izslēgšana	63
3.5 Vadības ierīces kabīnē	64
3.5.1 Integrētās hedera vadīklas — Case un New Holland kombaini	64
3.5.2 Sānu stiebru pacēlēja ātruma kontrole – kombaini Case IH	65
3.5.3 Tītavu reversa funkcija — Case IH kombaini	66
3.5.4 Tītavu atpakaļgaitas funkcija — New Holland CR sērija un CH	69
3.5.5 CLAAS vadības ierīces kabīnē	71
Daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdža programmēšana (ar CLAAS integrācijas komplektu)	72
Hedera slīpuma cilindra vadība	73
Stiebru pacēlāja ātruma regulēšana — CLAAS TRION 600. sērija un 700 sērija	74
Stiebru pacēlāja ātruma regulēšana — CLAAS Lexion 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija	76
Hedera darba laika skatīšana	77
3.5.6 John Deere vadības ierīces kabīnē — X9 un S7 sērija	78
Zemes ātruma sviras pogu piešķire — John Deere X9 un S7 sērija	78
Konsoles pogu piešķiršana — John Deere X9 un S7 sērija	80
Spārna līmeņa funkcija izmantošanai slīpuma pārslēgšanai — John Deere X9 un S7 sērija	82
Stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīču kartēšana uz zemes ātruma sviras — John Deere X9 un S7 sērija	83
Dubultā pieskāriena saskāšanās funkcijas bloķēšana/atbloķēšana — John Deere X9 un S7 sērija	84
3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana	86
3.6.1 Case IH kombaini	86
Hedera pievienošana Case IH kombainam	86
Hedera atvienošana no Case IH kombainam	92
3.6.2 Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson® kombaini	96
Hedera piestiprināšana Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombainam	96
Hedera atvienošana no Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombaina	101
3.6.3 CLAAS kombaini	104
Hedera pievienošana CLAAS kombainiem	105
Hedera atvienošana no CLAAS kombaina	114
3.6.4 IDEAL™ sērijas kombaini	118
Hedera piestiprināšana pie IDEAL™ sērijas kombaina	118
Hedera atvienošana no IDEAL™ sērijas kombaina	122
3.6.5 John Deere kombaini	124
Hedera pievienošana John Deere kombainam	125
Hedera atvienošana no John Deere kombaina	132
3.6.6 New Holland kombaini	136
Hedera pievienošana New Holland CR, CX vai CH kombainam	136
Hedera atvienošana no New Holland CR, CX vai CH kombaina	143
3.6.7 Rostselmash kombaini	148
Hedera pievienošana Rostselmash kombainam	148
Hedera atvienošana no Rostselmash kombaina	152
3.7 Hedera iestatīšana	156
3.7.1 Hedera agregāti	156
3.7.2 Hedera iestatījumi	156
3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša plaušanai ar kombainu	168

3.7.4	Tītavu iestatījumi	168
3.7.5	Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi (pēc izvēles)	171
3.8	Reljefa kopēšanas moduļa iestatīšana	174
3.8.1	FM200 padeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas.....	174
	Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	177
	Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	181
	Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	184
	Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	186
	Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	189
	Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa.....	191
3.8.2	Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana.....	199
3.8.3	Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana.....	201
3.8.4	Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana	203
3.8.5	Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana	205
3.8.6	Atdalīšanas stieņi	206
3.9	Hedera darbības mainīgie lielumi	207
3.9.1	Pļaušana virs zemes.....	207
	Stabilizatora riteņu regulēšana	208
	EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana.....	209
	Izvelkamie/ieviekamie kontūra riteņi.....	210
	Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces - Case un New Holland.....	211
	Kontūrriteņu izvilkšana/ievilkšana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS Lexion 700. sērija	213
	Kontūrriteņu izvilkšana/pievilkšana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS 5000., 6000., 7000. un 8000. sērija	217
	Kontūrriteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces — John Deere X9 un S7 sērija.....	219
	Kontūra riteņu augstuma līmeņošana	223
3.9.2	Pļaušana pie zemes	225
	Iekšējo sliežu uzliku regulēšana	226
	Ārējo sliežu uzliku regulēšana	227
3.9.3	Hedera leņķis	227
	Hedera leņķa regulēšana no kombaina	229
3.9.4	Hedera reljefa kopēšana	235
	Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana.....	236
	Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm	242
	Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana.....	248
	Ekspluatācija locīšanas režīmā.....	248
	Ekspluatācija fiksētā režīmā	251
	Locīšanas izvērsuma ierobežotāja noņemšana.....	252
	Locīšanas izvērsuma ierobežotāja uzstādīšana.....	252
3.9.5	Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana.....	253
3.9.6	Tītavu ātrums	259
	Izvēles tītavu piedziņas ķēdesrati.....	260
3.9.7	Zemes ātrums	261
3.9.8	Sānu stiebru pacelēja ātrums	262
	Sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana	263
3.9.9	Padeves stiebru pacelēja ātrums.....	264
3.9.10	Informācija par naža ātrumu	264

Naža ātruma pārbaude	265
3.9.11 Tītavu augstums	267
Tītavu augstuma sensora novietojuma pārbaude un regulēšana	268
Tītavu augstuma sensora nomaiņa	269
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude un regulēšana	270
3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija	271
Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana	272
Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa	272
Atgāzuma pozīcijas sensora sprieguma pārbaude un regulēšana	277
Atgāzuma pozīcijas sensora orientācijas pārbaude un regulēšana	278
3.9.13 Tītavu zaru slīpums	280
Tītavu izciļņa iestatījumi	280
Tītavu izciļņa regulēšana	282
3.9.14 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	284
Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana — divdaļīgi vai trīsdaļīgi gliemežtransportieri	285
Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude	287
3.9.15 Kultūraugu dalītāji	288
Kultūraugu dalītāju noņemšana	288
Kultūraugu dalītāju uzstādīšana	290
Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu noņemšana	292
Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu uzstādīšana	293
Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu regulēšana	296
3.9.16 Kultūraugu dalītāju stieņi	307
Kultūraugu dalītāju stieņu noņemšana	308
Kultūraugu dalītāju stieņu uzstādīšana	308
Papildu rīsu dalītāja stieņi	309
3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma	311
3.10.1 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības	312
3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude	312
3.10.3 10 V adapteris — tikai New Holland kombainiem	316
3.10.4 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini	316
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 130., 140., 150. un 160. sērija	316
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140	317
Hedera iestatīšana kombaina displejā — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140	320
Automātiskas hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140 kombainos ar programmatūras versiju, kas ir vecāka par versiju 28.00	323
Pļaušanas augstuma priekšiestatījuma iestatīšana — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140	325
3.10.5 Case IH 120., 230., 240., 250 un 260. sērijas kombaini	327
Hedera iestatījumu īsā atsauce — Case IH 120., 230., 240., 250. un 260. sērija	327
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini	329
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombainos ar programmatūras versiju, kas ir jaunāka par versiju 28.00	331
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju	336
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — Case IH kombaini	342
Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini	344
Tītavu augstuma sensora savietojamība – kombaini Case IH	345
3.10.6 Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini	346

Hedera iestatījumu īsā atsauce — Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini.....	346
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Challenger® un Massey Ferguson®	346
Automātiskā hedera augstuma vadības ieslēgšana — Challenger® un Massey Ferguson®.....	349
Automātiskā hedera augstuma vadības kalibrēšana — Challenger® un Massey Ferguson®	350
Hedera augstuma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®	353
Hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®.....	354
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — Challenger® un Massey Ferguson®.....	355
3.10.7 CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini.....	356
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini	356
Pļaušanas augstums — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini.....	360
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini.....	362
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini	365
3.10.8 CLAAS Lexion 600. un 700. sērijas kombaini	368
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija.....	368
Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija.....	372
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija	373
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija	374
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrācija — CLAAS Lexion 600 un 700 sērija.....	376
Automātiskā tītavu augstuma regulēšana — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija.....	380
3.10.9 CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini	381
Hedera iestatījumu īsā atsauce — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini	381
Hedera iestatīšana — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini	382
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini.....	383
Priekšiestatītā pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini.....	387
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini.....	388
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini	390
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrācija — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini	391
3.10.10 Gleaner® R65, R66, R75, R76 un pirms 2016. gada ražotie S sērijas kombaini.....	394
Hedera iestatījumu īsā atsauce — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un pirms 2016. gada ražotie S sērijas kombaini	394
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu	395
Automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu	397
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu	398
Akumulatora izslēgšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	402
Hedera pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu	403
Zemes spiediena regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu.....	403

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu	404
Brīdinājumu un diagnostikas kļūmju problēmu novēršana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu	405
3.10.11 Gleaner® S9 sērijas kombaini.....	407
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Gleaner® S9 sērija	407
Hedera iestatīšana — Gleaner® S9 sērija	408
Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — Gleaner® S9 sērija.....	413
Automātisko hedera vadības ierīču iestatīšana — Gleaner® S9 sērija	415
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner® S9 sērija	
Automātiskās hedera augstuma vadības lietošana — Gleaner® S9 sērija	421
Hedera lauka iestatījumu izskatīšana — Gleaner® S9 sērija	423
3.10.12 IDEAL™ sērijas kombaini	424
Īsa informācija par hedera iestatījumiem — IDEAL™ sērija	424
Hedera konfigurēšana — IDEAL™ sērija	425
Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — IDEAL™ sērija	430
Hedera automātisko vadības ierīču konfigurēšana — IDEAL™ sērija.....	432
Hedera kalibrēšana — IDEAL™ sērija.....	433
Hedera lietošana — IDEAL™ sērija	437
Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — IDEAL™ sērija	439
3.10.13 John Deere 70 sērijas kombaini.....	440
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere 70 sērija	440
Padeves tvvertnes pacelšanas/nolaišanas ātruma kalibrācija — John Deere 70 sērija	444
Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere 70 sērija	445
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere 70 sērija.....	446
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere 70 sērija.....	449
3.10.14 John Deere S un T sērijas kombaini	450
Hedera iestatījumu īsā atsauce — John Deere S un T sērijas kombaini.....	450
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija	451
Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere S un T sērija	455
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — John Deere S un T sērija	456
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere S un T sērija.....	461
Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — John Deere S un T sērija	462
Padeves tvvertnes atgāzuma slīpuma diapazona kalibrācija — John Deere S un T sērija, 2015. gada un jaunāki modeļi	465
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija	467
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrācija — John Deere S un T sērija, 2015. gada un jaunāki modeļi.....	470
3.10.15 John Deere S700 sērijas kombaini.....	472
Hedera iestatījumu īsā atsauce — John Deere S700 sērijas kombaini	472
Hedera iestatīšana — John Deere S700 sērija	473
Sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē — John Deere S700 sērija.....	476
Padeves tvvertnes kalibrācija — John Deere S700 sērija.....	479
Hedera kalibrācija — John Deere S700 sērija	482
3.10.16 John Deere X9 un S7 sērijas kombaini	487
Hedera iestatījumu īsā atsauce — John Deere X9 un S7 sērijas kombaini	487
Hedera iestatīšana CommandCenter™ displejā	488
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — John Deere X9 un S7 sērija.....	490
Sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē — John Deere X9 un S7 sērija	494
Automātiskās hedera augstuma vadības izmantošana — John Deere X9 un S7 sērija	497
3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi	503
Hedera iestatījumu īsā atsauce — New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi.....	503

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR un CX sērija	504
Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR un CX sērija	507
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija.....	508
Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija	511
Hedera pacelšanas ātruma regulēšana — New Holland CR un CX sērija	512
Hedera nolaišanas ātruma regulēšana — New Holland CR un CX sērija.....	513
Automātiskās hedera augstuma vadības sistēmas jutības iestatīšana — New Holland CR un CX sērija	514
Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR un CX sērija	514
3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH.....	516
Hedera iestatījumu īsā atsauce — New Holland kombaini — CR sērija (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH.....	516
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR sērijas un CH.....	518
Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR sērija un CH	520
Tītavu ātruma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH	523
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR sērija un CH	524
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — New Holland CR sērijas un CH	528
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — New Holland CR sērija un CH.....	531
Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH.....	532
Maksimālā darba augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH.....	534
Tītavu atgāzuma, hedera slīpuma un hedera konfigurēšana — New Holland CR sērija un CH.....	535
3.10.19 Rostselmash kombaini — RSM 161, T500 un TORUM 785	537
Hedera iestatījumu īsā atsauce — Rostselmash kombaini — RSM 161, T500 un TORUM 785.....	537
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — Rostselmash RSM 161, T500 un TORUM 785	537
Automātiskās hedera augstuma vadības aktivizēšana — Rostselmash RSM 161, T500 un TORUM 785	539
Tītavu ātruma kalibrācija — Rostselmash RSM 161, T500 un TORUM 785	540
Hedera lietošana — Rostselmash RSM 161, T500 un TORUM 785.....	542
3.11 Izkapts atvienošana.....	544
3.12 Reljefa kopēšanas moduļa atvienošana no padeves stiebru pacelēja	545
3.13 Transporta pozīcija.....	546
3.13.1 Hedera transportēšana uz kombaina.....	546
3.13.2 Vilkšana	546
Hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim	547
Piesardzības pasākumi hedera vilkšanai	547
3.13.3 Pārkārtošana no transportēšanas uz lauka pozīciju (pēc izvēles)	548
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas pozīcijas uz darba pozīciju — ContourMax™ opcija	548
Jūgstieņa noņemšana	549
Jūgstieņa uzglabāšana	552
Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā.....	554
Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā	556
3.13.4 Pārkārtošana no lauka uz transportēšanas pozīciju (opcija).....	558
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no darba pozīcijas uz transportēšanas pozīciju — ContourMax™ opcija	558
Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā.....	559
Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā.....	561
Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas	563
Jūgstieņa piestiprināšana	564

Nodaļa 4: Regulāra un tehniska apkope.....	569
4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei	569
4.2 Uzturēšanas prasības	570
4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē.....	570
4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude.....	573
4.2.3 Aprīkojuma apkope — pirms sezonas	574
4.2.4 Aprīkojuma apkope — sezonas beigas	574
4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude	575
4.3 Eļļošana	577
4.3.1 Eļļošanas intervāli	577
Reizi 10 stundās	577
Reizi 25 stundās	578
Ik pēc 50 stundām	579
Ik pēc 100 stundām.....	583
Reizi 250 stundās.....	585
Reizi 500 stundās.....	587
4.3.2 Eļļošanas darba kārtība	588
4.3.3 Tītavu piedziņas ķēdes eļļošana	590
4.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana.....	590
4.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana	592
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā.....	592
Eļļas pievienošana hedera piedziņas galvenajai pārnesumkārbai	593
Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā.....	593
4.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana	594
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā.....	594
Eļļas pievienošana hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai	595
Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā	596
4.4 Hidraulika	598
4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē	598
4.4.2 Eļļas iepildīšana hidraulikas tvertnē	598
4.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē.....	599
4.4.4 Eļļas filtra nomaiņa.....	600
4.5 Elektroiekārta	602
4.5.1 Spuldžu nomaiņa	602
4.6 Hedera piedziņa	603
4.6.1 Piedziņas līnijas noņemšana	603
4.6.2 Piedziņas līnijas uzstādīšana.....	605
4.6.3 Piedziņas līnijas vairoga noņemšana	609
4.6.4 Piedziņas līnijas vairoga uzstādīšana	611
4.6.5 Ķēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnesumkārbā	613
4.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnesumkārbā.....	614
4.7 Padeves gliemežtransportieris	616
4.7.1 Atstatuma pārbaudīšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktni	616
4.7.2 Padeves gliemežtransportiera ķēdes spriegojuma pārbaude	618
Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmiens	619
Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums — detalizēta metode	620

4.7.3 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana	624
4.7.4 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa	626
4.7.5 Gliemežtransportiera pirksti	627
Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana	627
Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana	629
Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices pārbaude	631
Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana	632
4.8 Izkapts	635
4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa	635
4.8.2 Naža noņemšana	636
4.8.3 Naža uzstādīšana	638
4.8.4 Rezerves naži	639
4.8.5 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji	640
Smailu nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos	642
Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD235	643
Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD240	644
Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241 un FD261	645
Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD245	646
Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD250	647
Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana	648
Smailu nažu aizsargu nomaiņa	650
Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi	652
Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi	654
Smailā centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu heders	655
Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi	657
Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi	659
4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji	660
Īso nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos	661
Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederiem — visi, izņemot FD241 un FD261	662
Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241 un FD261	663
Īso nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņa	664
Piespiedēja pārbaude — īsie naža aizsargi	666
Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi	667
Centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu hederi	668
Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi	670
Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi	672
4.8.7 Naža galvas vairogs	673
Naža galvas vairoga uzstādīšana	673
4.9 Naža piedziņas sistēma	675
4.9.1 Naža piedziņas kārba	675
Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā	675
Montāžas bultskrūvju pārbaude	676
Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā	676
4.10 Padeves platforma	678
4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa	678
4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana	681
4.10.3 Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis	683
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa noņemšana	683
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa uzstādīšana	685
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa noņemšana	686

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa uzstādīšana	689
4.10.4 Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis.....	689
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis	689
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna uzstādīšana	692
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultņa nomaiņa	695
4.10.5 Padeves platformas paliktņa nolaišana	698
4.10.6 Padeves platformas paliktņa pacelšana	700
4.10.7 Atdalāmo āķu pārbaude	701
4.11 Atdalīšanas stieņi	703
4.11.1 Atdalīšanas stieņu noņemšana.....	703
4.11.2 Atdalīšanas stieņu uzstādīšana	703
4.12 Hedera sānu stiebru pacēlāji	705
4.12.1 Sānu stiebru pacēlāju noņemšana	705
4.12.2 Sānu stiebru pacēlāju uzstādīšana	707
4.12.3 Sānu stiebru pacēlāja platformas augstuma regulēšana.....	709
4.12.4 pārbaude un regulēšana	711
4.12.5 Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana.....	714
4.12.6 Stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude	715
4.12.7 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna noņemšana	715
4.12.8 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaiņa.....	717
4.12.9 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna uzstādīšana	720
4.12.10 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna noņemšana	721
4.12.11 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultņa maiņa	724
4.12.12 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna uzstādīšana	725
4.13 Tītavas	729
4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti.....	729
Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — noteikšana	729
Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — regulēšana	732
4.13.2 Tītavu izvērsums	734
Tītavu formas regulēšana	734
4.13.3 Tītavu centrēšana.....	735
4.13.4 Gaisa izvadīšana no tītavu pacelšanas hidraulikas sistēmas	736
4.13.5 Tītavu pirksti	737
Tītavu tērauda pirkstu noņemšana.....	737
Tītavu tērauda pirkstu uzstādīšana.....	738
Tītavu plastmasas pirkstu noņemšana	738
Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana	739
4.13.6 Zaru caurules bukses.....	740
Bukšu noņemšana no tītavām	740
Bukšu uzstādīšana uz tītavām	743
4.13.7 Tītavu gala vairogī	746
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala.....	747
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā izciļņa gala	749
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā aizmugurējā gala.....	751
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā aizmugurējā gala	752
Tītavu gala vairoga balstu nomaiņa	755
4.14 Tītavu piedziņa	757

4.14.1 Tītavu piedziņas ķēde	757
Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana	757
Tītavu piedziņas ķēdes pievilksana	758
4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats	760
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana.....	760
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata uzstādīšana.....	761
Tītavu piedziņas dubultā ķēdesrata (opcija) noņemšana	761
Tītavu piedziņas dubultā ķēdesrata (opcija) uzstādīšana	763
4.14.3 Tītavu ātruma ķēdes pozīcijas maiņa ar uzstādītu divu ātrumu komplektu	765
4.14.4 Tītavu ātruma sensors	766
Tītavu ātruma sensora nomaiņa	766
4.15 Kontūras riteņi — papildaprīkojums	770
4.15.1 Riteņa bultskrūves griezes momenta pārbaude – ContourMax™ opcija	770
4.15.2 Kontūra riteņu augstuma līmeņošana.....	771
4.15.3 Kontūras riteņu sistēmas eļļošana	773
4.15.4 Kontūra riteņu gala brīvkustības pārbaude.....	775
4.15.5 Kontūrriteņi — mehāniskā indikatora nullēšana.....	777
4.16 Transportēšanas sistēma — papildaprīkojums.....	779
4.16.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude	779
4.16.2 Transportēšanas mezgla skrūvju griezes momenta pārbaude	779
4.16.3 Riepu spiediena pārbaude.....	781
4.16.4 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no āķa uz skavu	782
4.16.5 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no skavas uz āķi	784
4.17 VertiBlade™ vertikālais nazis (papildaprīkojums)	787
4.17.1 Vertikālā naža sekcijas maiņa	787
4.17.2 Vertikālā naža eļļošana.....	790
4.17.3 VertiBlade™ vertikālā naža pozīcijas maiņa	791
Nodaļa 5: Palīgierīces un agregāti.....	797
5.1 Kultūraugu padošanas komplekti.....	797
5.1.1 Kultūraugu pacēlāju komplekts.....	797
5.1.2 Kultūraugu pacēlāju uzglabāšanas statņa komplekts.....	797
5.1.3 Kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts	798
5.1.4 Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu.....	798
5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā	799
5.1.6 Veldrē sakritušu kultūraugu tītavu pirkstu komplekts	800
5.1.7 Rīsu dalītāja stieņa komplekts	800
5.1.8 saulespuķu agregāta komplekts	801
5.1.9 VertiBlade™ vertikāla naža komplekts	802
5.2 Izkapšu komplekti.....	803
5.2.1 Akmeņu palēninātāju komplekts.....	803
5.2.2 Četrpunktu nažu aizsargs.....	803
5.3 FM200 reljefa kopēšanas moduļu komplekti.....	804
5.3.1 10 V sensora adaptera komplekts	804
5.3.2 Kultūraugu deflektoru komplekti	804

5.3.3 Pagarinātais centrālais pildītājs.....	805
5.3.4 Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim.....	806
5.3.5 Pilna interfeisa pildītāja komplekts.....	806
5.3.6 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts.....	807
5.3.7 Automātiskās hedera augstuma regulēšanas un sasveres spraudņu komplekti.....	807
5.3.8 Noņēmēju joslu komplekts.....	808
5.4 Hederu komplekti.....	809
5.4.1 ContourMax™ atbalsta riteņu komplekts.....	809
5.4.2 ContourMax™ kājas slēdža komplekts.....	810
5.4.3 EasyMove™ transportēšanas sistēma.....	811
5.4.4 Iekšējo tērauda gala pirkstu komplekts.....	812
5.4.5 Ārējo tērauda gala pirkstu komplekts.....	812
5.4.6 Tītavu plastmasas pirkstu komplekts.....	813
5.4.7 Tītavu tērauda pirkstu komplekts.....	813
5.4.8 Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts.....	814
5.4.9 Stabilizatora riteņu komplekts.....	814
5.4.10 Tērauda sliežu uzliku komplekts.....	815
5.4.11 Rugāju lukturu komplekts.....	815
Nodaļa 6: Problēmu novēršana.....	817
6.1 Problēmu novēršana: kultūraugu zudums pie izkaptis.....	817
6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas.....	819
6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve.....	822
6.4 Hedera un stiebru pacēlāju problēmu novēršana.....	825
6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana.....	827
6.6 CLAAS universālā savienotāja kļūdu kodi.....	830
6.7 Problēmu novēršanas vadības modulis — John Deere X9 sērijas kombaini.....	833
6.8 Hedera kļūdu kodu problēmu novēršana John Deere X9 sērijas kombainiem.....	834
Nodaļa 7: References standarts.....	837
7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas.....	837
7.1.1 Tehniskās specifikācijas bultskrūvēm ar metrisko vītņi.....	837
7.1.2 Metrisko skrūvju specifikācijas — lietais alumīnijs.....	840
7.1.3 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — regulējami.....	841
7.1.4 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — neregulējami.....	842
7.1.5 Hidraulikas savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu.....	843
7.1.6 Konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi.....	844
7.2 Mērvienību pārvēršanas tabula.....	846
Indekss.....	847
Ieteicamie šķidrums un smērvielas.....	859

Nodaļa 1: Drošība

Izpratne par šiem drošības pasākumiem un konsekventa to ievērošana palīdzēs nodrošināt mašīnas lietotāju, kā arī apkārtējo cilvēku drošību.

1.1 Drošības brīdinājumu apzīmējumi

Drošības brīdinājumu apzīmējumi satur svarīgu drošības informāciju šajā rokasgrāmatā un uz drošības zīmēm mašīnā.

Šī simbola nozīme:

- **UZMANĪBU!**
- **ESIET MODRI!**
- **VAR TIKT APDRAUDĒTA JŪSU DROŠĪBA!**

Rūpīgi izlasiet un ievērojiet drošības informāciju, kas attiecas uz šo apzīmējumu.

Kādēļ jums ir svarīga drošība?

- Negadījumi izraisa invaliditāti un nogalina
- Negadījumi dārgi izmaksā
- No negadījumiem var izvairīties



Attēls 1.1: Drošības apzīmējumi

1.2 Signālvārdi

Lai brīdinātu par bīstamām situācijām, tiek lietoti trīs signālvārdi **BĪSTAMĪBA**, **BRĪDINĀJUMS** un **UZMANĪBU**. Divi signālvārdi **SVARĪGI** un **PIEZĪME** attiecas uz informāciju, kas nav saistīta ar drošību.

Signālvārdu izvēle pamatojas uz šādām nostādnēm:

BĪSTAMI

Norāda uz tūlītējas bīstamības situāciju, kas, ja to nenovērš, var izraisīt nāvi vai nopietnu traumu.

BRĪDINĀJUMS

Norāda uz potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja to nenovērš, var izraisīt nāvi vai nopietnu traumu. To var izmantot arī, lai brīdinātu par nedrošu praksi.

UZMANĪBU

Norāda uz potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja to nenovērš, var izraisīt vieglas vai vidēji smagas traumas. To var izmantot arī, lai brīdinātu par nedrošu praksi.

SVARĪGI:

Norāda uz situāciju, kas, ja to nenovērš, var izraisīt iekārtas darbības traucējumus vai bojājumus.

PIEZĪME:

Sniedz papildu informāciju vai ieteikumu.

1.3 Vispārējā darba drošība

Mehānismu ekspluatācija, apkope un montāža ir saistīta ar vairākiem drošības riskiem. Šos riskus var samazināt vai novērst, rīkojoties saskaņā ar atbilstošām drošības procedūrām un izmantojot atbilstošus individuālos aizsardzības līdzekļus.

UZMANĪBU

Tālāk norādīti vispārējie drošības pasākumi lauku darbiem, kas jāievēro, strādājot ar visu veidu tehniku.

Valkājiet visu darba veikšanai nepieciešamo aizsargapģērbu un izmantojiet individuālos aizsarglīdzekļus. **NEPAĻAUJĒTIES** uz to, ka nekas nenotiks. Jums var būt nepieciešami šādi aizsarglīdzekļi:

- Ķivere
- Aizsargapavi ar neslīdošām zolēm
- Aizsargbrilles
- Izturīgi cimdi
- Apģērbs mitriem laikapstākļiem
- Respirators vai filtra maska

Bez tam veiciet arī šādus piesardzības pasākumus:

- Ņemiet vērā, ka skaļš troksnis var izraisīt dzirdes traucējumus. Aizsardzībai pret skaļu troksni lietojiet piemērotas dzirdes aizsargierīces, piemēram, austiņas vai ausu aizbāžņus.

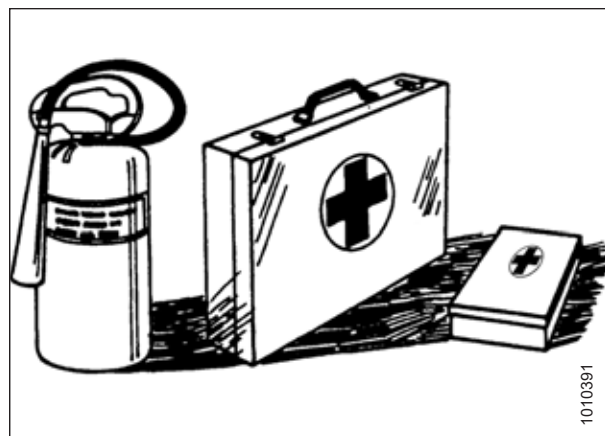


Attēls 1.2: Darba drošības aprīkojums



Attēls 1.3: Darba drošības aprīkojums

- Nodrošiniet pirmās palīdzības komplektu ārkārtas gadījumos.
- Mašīnā novietojiet pareizi uzturētu ugunsdzēsamo aparātu. Iepazīstieties ar tā lietošanu.
- Nekad neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem.
- Apzinieties, ka nelaimes gadījumi bieži vien notiek tad, kad operatori ir noguruši vai steigšus. Atliciniet laiku, lai apsvērtu drošāko uzdevuma izpildes veidu. **NEKAD** neignorējiet noguruma pazīmes.



Attēls 1.4: Darba drošības aprīkojums

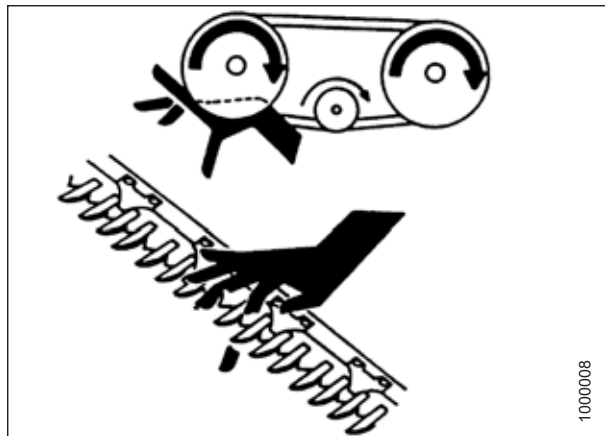
DROŠĪBA

- Valkājiet cieši piegulošu apģērbu un nosedziet garus matus. **NEKAD** nevalkājiet vaļīgu apģērbu un aksesuārus, piemēram, kapučjakas, šalles vai rokassprādzes.
- Novietojiet visus vairogus tiem paredzētajās vietās. **NEKAD** nepārveidojiet un nenoņemiet drošības aprīkojumu. Pārlicinieties, vai piedziņas līnijas aizsargi var griezties neatkarīgi no to vārpstas un tos var brīvi izbīdīt.
- Izmantojiet tikai aprīkojuma ražotāja izgatavotas vai apstiprinātas apkopes un remonta detaļas. Citu ražotāju detaļas var neatbilst pareizajām izturības, konstrukcijas vai drošības prasībām.



Attēls 1.5: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

- Netuviniet rokas, kājas, apģērbu un matus mašīnas kustīgām daļām. **NEKAD** nemēģiniet noņemt no mašīnas traucēkļus vai kādus priekšmetus, kamēr darbojas dzinējs.
- **NEPĀRVEIDOJIET** mašīnu. Neatļautas izmaiņas var pasliktināt mašīnas darbību un/vai drošību. Var tikt saīsināts arī mašīnas darbmūžs.
- Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, **VIENMĒR** apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms jebkādu iemeslu dēļ pieceļaties no operatora sēdekļa.



Attēls 1.6: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

- Uzturiet mašīnas apkopes zonu tīru un sausu. Mitras un/vai eļļainas grīdas ir slidenas. Strādājot ar elektroiekārtām, mitras vietas var būt bīstamas. Pārlicinieties, vai visas elektriskās kontaktligzdas un darbarīki ir pareizi iezemēti.
- Uzturiet darba zonu labi apgaismotu.
- Uzturiet mehānismus tīrus. Salmi un pelavas uz karsta dzinēja rada ugunsbīstamību. **NEPIEĻAUJIET**, ka uz apkopes platformām, kāpnēm vai vadības ierīcēm uzkrājas eļļa vai smērvielas. Pirms uzglabāt mašīnas, notīriet tās.
- Tīrīšanai **NEKAD** nelietojiet benzīnu, ligroīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.
- Uzglabājot mašīnu, aizsedziet visas asās vai izvirzītās daļas, lai izvairītos no traumām nejaušas saskares gadījumā.



Attēls 1.7: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

1.4 Darba drošība apkopes laikā

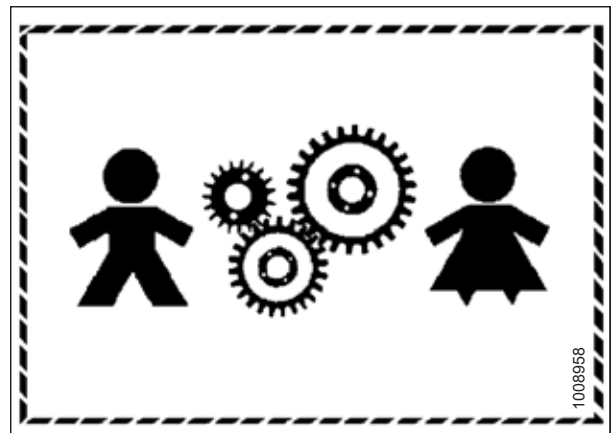
Lai iekārtas uzturēšanas darbi tiktu veikti drošā veidā, rīkojieties saskaņā ar atbilstošām drošības procedūrām un izmantojiet uzdevumam atbilstošus individuālos aizsardzības līdzekļus.

Lai parūpētos par savu drošību mašīnas apkopes laikā:

- Pirms mašīnas lietošanas vai tehniskās apkopes pārskatiet operatora rokasgrāmatu un visus drošības noteikumus.
- Pirms mašīnas apkopes, regulēšanas vai remonta pārvietojiet visas vadības ierīces neitrālā stāvoklī, apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, izņemiet aizdedzes atslēgu un uzgaidiet, līdz visas kustīgās daļas apstājas.
- Ievērojiet labu darbnīcas praksi:
 - Uzturiet apkopes zonas tīras un sausas
 - Pārliecinieties, visas elektriskās kontaktligzdas un darbarīki ir pareizi iezemēti
 - Nodrošiniet labu darba zonas apgaismojumu
- Pirms mašīnas apkopes un/vai atvienošanas izlaidiet spiedienu no hidraulikas kontūriem.
- Pirms spiediena paaugstināšanas hidraulikas sistēmās pārliecinieties, vai visas sastāvdaļas ir hermētiskas un tērauda cauruļvadi, šļūtenes un savienojumi ir labā stāvoklī.
- Netuviniet rokas, kājas, apģērbu un matus mašīnas kustīgajām un/vai rotējošajām daļām.
- Veicot tehniskās apkopes, remonta vai regulēšanas darbus, neļaujiet mašīnai tuvojies nepiederošām personām, it īpaši bērniem.
- Pirms darbu veikšanas zem mašīnas uzstādiet transportēšanas slēdzeni vai zem rāmja novietojiet drošības statīvus.
- Ja mašīnu apkopj vairāk nekā viena persona vienlaikus, ņemiet vērā, ka, ar rokām griežot transmisiju vai citu mehāniski darbināmu komponentu (piemēram, pieklūstot smērvielas savienojumam), piedziņas komponenti citās vietās (siksnas, pārejas un naži) kustas. Nekad netuvojieties piedziņas komponentiem.



Attēls 1.8: Mitra grīda rada drošības riskus



Attēls 1.9: Aprīkojums NAV drošs bērniem

DROŠĪBA

- Strādājot pie mašīnas, lietojiet aizsargaprīkojumu.
- Rīkojoties ar naža komponentiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

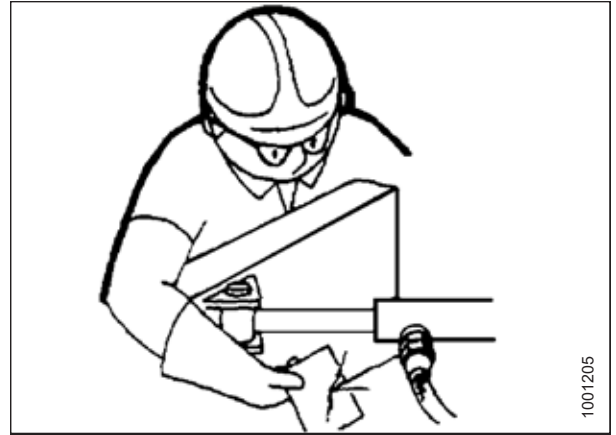


Attēls 1.10: Individuālie aizsardzības līdzekļi

1.5 Drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām

Tā kā hidraulikas šķidrums ir pakļauts augstam spiedienam, tad hidraulikas šķidruma noplūdes var būt ļoti bīstamas. Meklējot hidraulikas šķidruma noplūdes un veicot hidraulikas iekārtu apkopi, ievērojiet atbilstošās drošības procedūras.

- Pirms atstājat operatora sēdekli, obligāti pārvietojiet visas hidrauliskās vadības ierīces stāvoklī **NEUTRAL** (Neitrāls).
- Raugieties, lai visas hidraulikas sistēmas sastāvdaļas būtu tīras un labā stāvoklī.
- Nomainiet visas nolietotās, sagrieztās, nobrāztās, saplacinātās vai saspīestās šļūtenes un tērauda caurules.
- **NEMĒĢINIET** veikt nekādus hidraulikas cauruļvadu, savienotājelementu vai šļūteņu pagaidu remontdarbus, izmantojot lentes, skavas, cementu vai metināšanu. Hidraulikas sistēma darbojas ar ārkārtīgi augstu spiedienu. Pagaidu remonta ielāpi var pēkšņi padoties un radīt bīstamas situācijas.



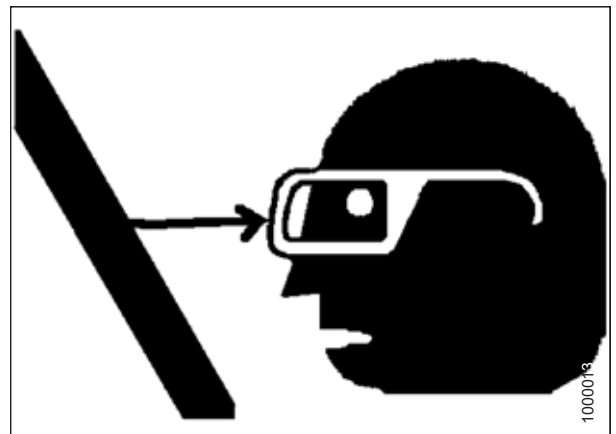
Attēls 1.11: Hidrauliskās sistēmas noplūdes pārbaude

- Meklējot augstspiediena hidraulikas šķidruma noplūdes, lietojiet atbilstošus roku un acu aizsarglīdzekļus. Lai uzietu un konstatētu noplūdi, par uztvērēju izmantojiet kartona gabalu, nevis rokas.
- Ja gūstat traumu no koncentrēta hidraulikas šķidruma augstspiediena strūkļas, nekavējoties vērsieties pēc medicīniskās palīdzības. Ja hidraulikas šķidrums iespiežas ādā, var rasties infekcija vai toksiska reakcija.



Attēls 1.12: Hidrauliskā spiediena bīstamība

- Pirms spiediena paaugstināšanas hidraulikas sistēmās pārļiecinieties, vai visas sastāvdaļas ir hermētiskas un tērauda cauruļvadi, šļūtenes un savienojumi ir labā stāvoklī.



Attēls 1.13: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

1.6 Metināšanas piesardzības pasākumi

Lai nepieļautu jutīgās elektronikas bojājumus, **NEMETINIET** hederu, kamēr tas ir savienots ar kombainu.

BRĪDINĀJUMS

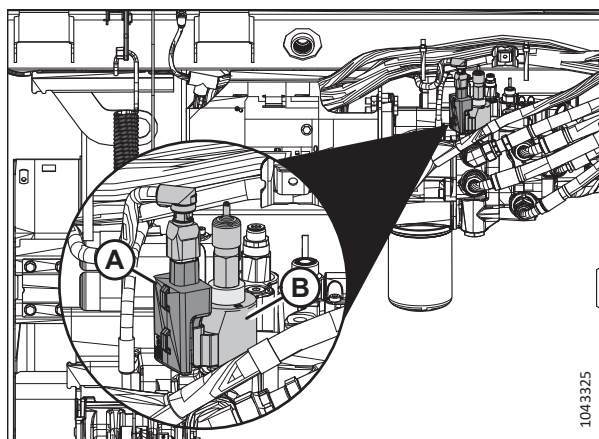
NEMETINIET hederu, kamēr tas ir savienots ar kombainu. Jutīgai un dārgai elektronikai var rasties smagi bojājumi, ja hederis tiek metināts, kamēr tas ir savienots ar kombainu. Var būt neiespējami noteikt, kā liela strāva varētu būt saistīta turpmākiem darbības traucējumiem vai īsāku kalpošanas laiku.

Citus piesardzības pasākumus metināšanai skatiet kombainaoperatora rokasgrāmatā.

Pirms hедера metināšanas **ATVIENOJIET** hederu no kombaina un pēc tam atvienojiet no hедера šādas elektriskās sastāvdaļas:

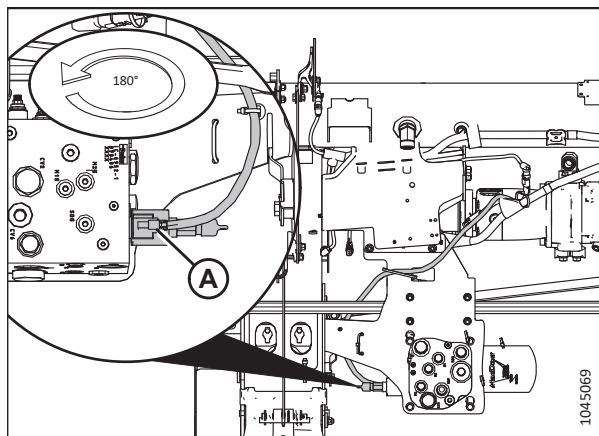
Stiebru pacēlāja ātruma vadības modulis

1. Uz FM200, starp rāmi un hederu, atvienojiet stiebru pacēlāja ātruma vadības moduli (A) no solenoīda (B).



Attēls 1.14: Stiebru pacēlāja ātruma vadības modulis — integrēta hidrauliskā sistēma

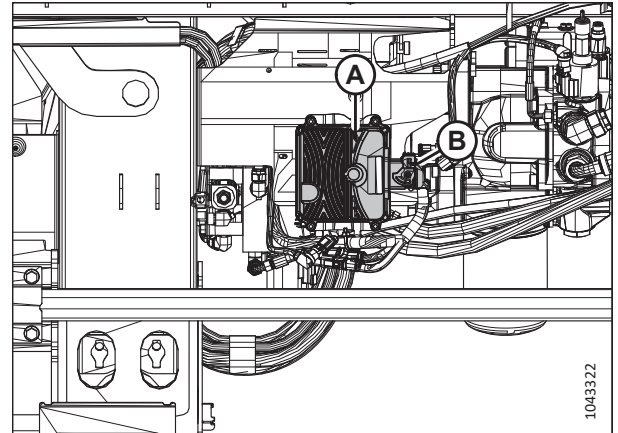
2. Kolektorā, kas atrodas zem modulārās hidrauliskās sistēmas sūkņa, atvienojiet stiebru pacēlāja ātruma vadības savienotāju (A).



Attēls 1.15: Stiebru pacēlāja ātruma vadības modulis — modulāra hidrauliskā sistēma

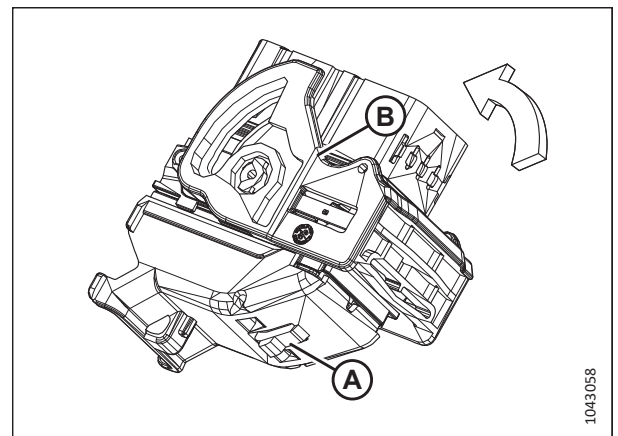
John Deere X9 un S7 integrācijas modulis

3. Uz FM200 rāmja, starp hederu un adapteri, atvienojiet John Deere X9 integrācijas moduli (A), atvienojot starpsienu (B) no moduļa.



Attēls 1.16: John Deere X9 integrācijas modulis

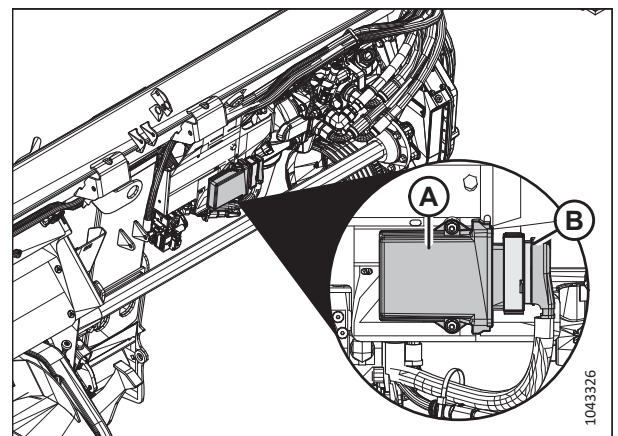
4. Lai atvienotu starpsienu no moduļa, nospiediet cilpiņu (A), lai atvienotu rokturi (B).
5. Spiediet sviru (B) uz leju, līdz tā ir parādītajā pozīcijā. Atvienojiet starpsienu no moduļa.



Attēls 1.17: Pārseguma atvienošana no vadības moduļa

CLAAS integrācijas modulis

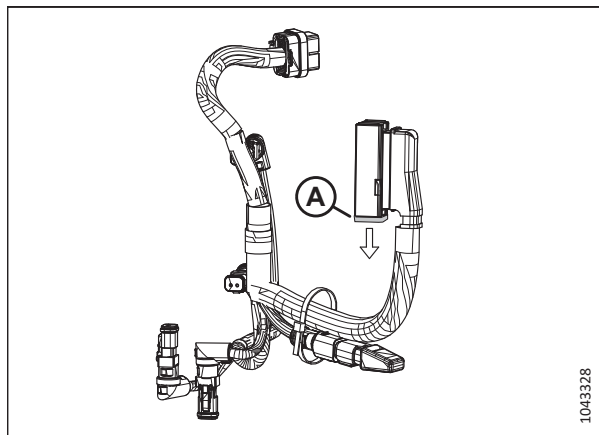
6. FM200 rāmī, starp hederu un adapteri, atvienojiet CLAAS integrācijas moduli (A), atvienojot savienotāju (B).



Attēls 1.18: CLAAS integrācijas modulis

DROŠĪBA

7. Lai atvienotu savienotāju, lēnām izvelciet fiksatoru (A), ļaujot savienotājam atkāpties no integrācijas moduļa.



Attēls 1.19: CLAAS integrācijas siksna

1.7 Lauksaimniecības tehnikas ekspluatācijas pārtraukšana un likvidēšana

Kad lauksaimniecības tehnika vairs nav derīga lietošanai un ekspluatācija ir jāpārtrauc un iekārtas ir jālikvidē, ar pārstrādājamiem materiāliem, tostarp melnajiem un krāsainajiem metāliem, gumiju un plastmasām, šķidrumiem, piemēram, smērvielām, dzesēs šķidrumiem un degvielām, un bīstamajiem materiāliem, kas ir akumulatoros, dažās spuldzēs un elektroniskajās iekārtās, ir jārikojas droši, un tie nedrīkst nonākt vidē.

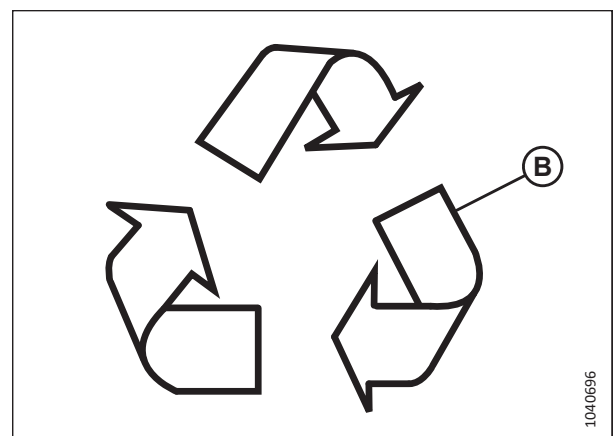
Ievērojiet vietējos noteikumus un iestāžu noteikumus.

Produktus ar simbolu (A) **NEDRĪKST** izmest kopā ar sadzīves atkritumiem.



Attēls 1.20: Simbols „NEIZMEST kopā ar sadzīves atkritumiem”

Materiāli ar simbolu (B) jāpārstrādā atbilstoši marķējumam.



Attēls 1.21: Simbols „Pārstrādāt atbilstoši marķējumam”

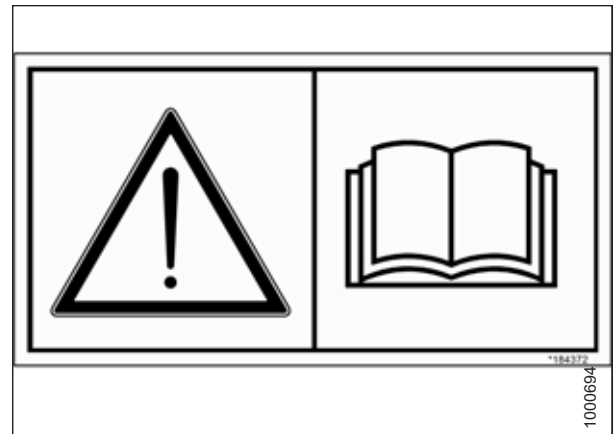
DROŠĪBA

- Izņemot un pārvietojot priekšmetus un materiālus, izmantojiet darbam piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus.
- Strādājot ar priekšmetiem, kuros ir pesticīdu, mēslojuma vai citu lauksaimniecības ķīmikāliju atliekas, lietojiet darbam atbilstošus individuālos aizsardzības līdzekļus. Rīkojoties ar šiem priekšmetiem un atbrīvojoties no tiem, ievērojiet vietējos noteikumus.
- Droši izlaidiet uzkrāto enerģiju no balstiekārtas sastāvdaļām, atsperēm, hidrauliskajām un elektriskajām sistēmām.
- Pārstrādājiet vai atkārtoti izmantojiet iepakojuma materiālus.
- Pārstrādājiet vai atkārtoti izmantojiet plastmasu, kas marķēta ar materiāla specifikācijām, piemēram, PP TV 20. **NEIZMETIET** kopā ar sadzīves atkritumiem.
- Atgrieziet akumulatorus pārdevējam vai nogādājiet savākšanas punktā. Akumulatori satur bīstamas vielas. **NEIZMETIET** akumulatorus kopā ar sadzīves atkritumiem.
- Lai pareizi atbrīvotos no bīstamiem materiāliem, piemēram, eļļām, hidrauliskajiem šķidrumiem, bremžu šķidrumiem un degvielām, ievērojiet vietējos noteikumus.
- Nododiet aukstumaģentus utilizācijai kvalificētiem speciālistiem specializētās iestādēs. Aukstumaģentus **NEDRĪKST** izlaist atmosfērā.

1.8 Drošības zīmes

Drošības zīmes ir uzlīmes, kas piestiprinātas mašīnai, ja pastāv traumu risks vai operatoram ir jāveic papildu piesardzības pasākumi pirms vadības ierīču lietošanas. Tās parasti ir dzeltenā krāsā.

- Vienmēr uzturiet drošības zīmes tīras un salasāmas.
- Nomainiet trūkstošās vai nesalasāmās drošības zīmes.
- Ja tiek nomainīta oriģinālā detaļa, kurai piestiprināta drošības zīme, nodrošiniet, lai uz rezerves detaļas būtu tā pati drošības zīme.
- Rezerves drošības zīmes ir pieejamas pie izplatītāja.



Attēls 1.22: Operatora rokasgrāmatas uzlīme

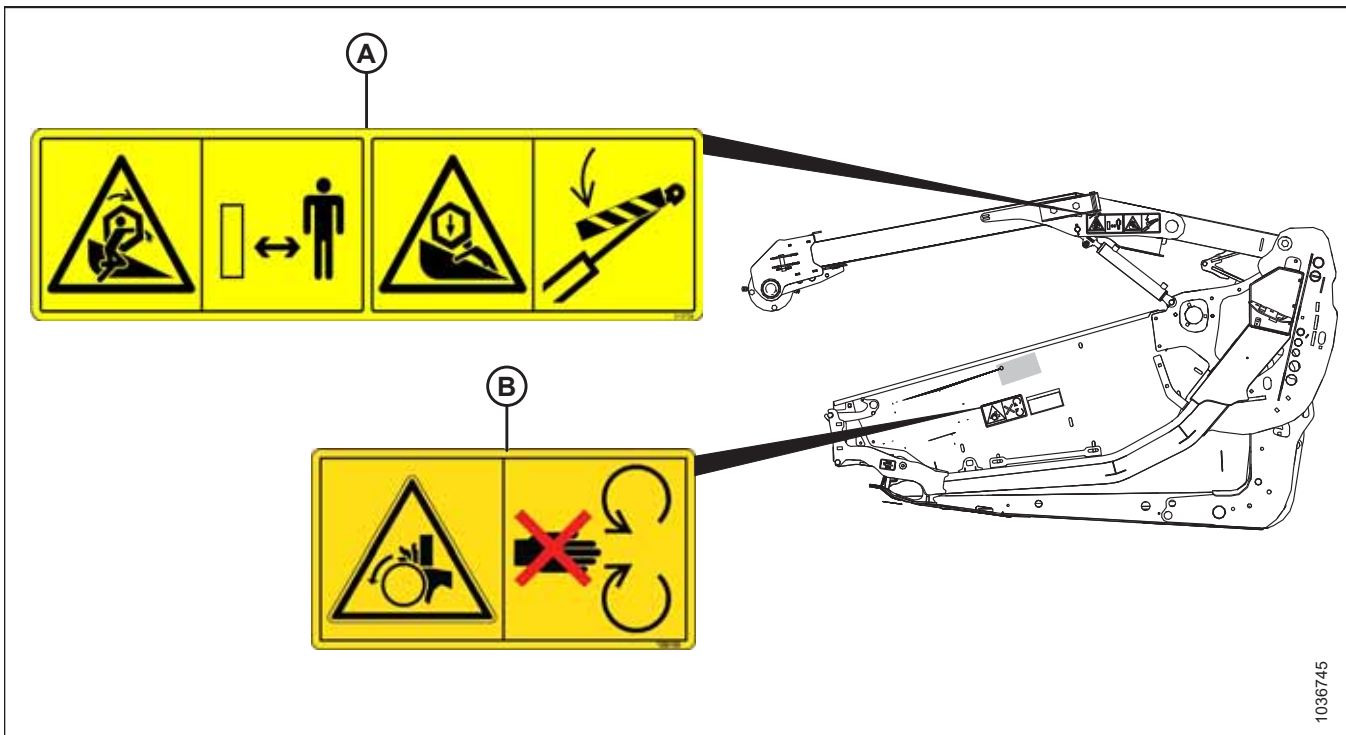
1.8.1 Drošības uzlīmju uzlikšana

Ja drošības uzlīmes ir nodilušas vai bojātas, tās jānoņem un jānomaina.

1. Izlemiet, kurā vietā jūs novietosiet uzlīmi.
2. Notīriet un nosusiniet uzlikšanas vietu.
3. Noņemiet mazāko daļu no sadalītā papīra uzlīmes aizmugurē.
4. Novietojiet uzlīmi paredzētajā vietā un lēnām atvelciet atlikušo papīru, izlīdzinot uzlīmi, kad tā tiek uzklāta.
5. Ar adatu caurduriet nelielas gaisa kabatas un izlīdziniet tās.

1.9 Drošības uzlīmju atrašanās vietas

Drošības zīmes parasti ir dzeltenas krāsas uzlīmes, un tās tiek novietotas uz mašīnas, ja pastāv traumu risks vai ja operatoram ir jāievēro papildu piesardzības pasākumi pirms darba uzsākšanas.

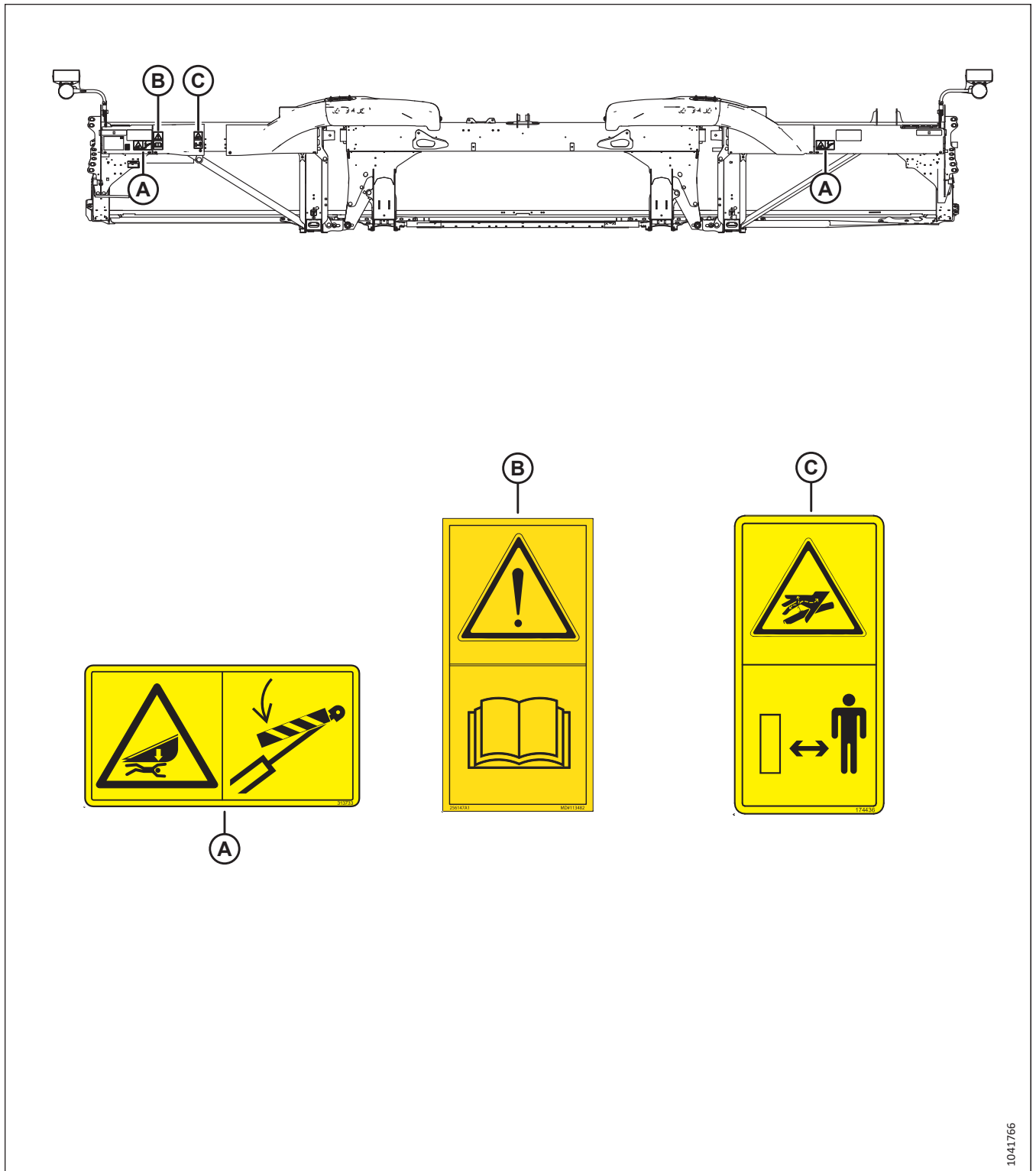


Attēls 1.23: Tītavu sviras un gala loksnes-

A — MD #360541 — tītavu ieķeršanās / tītavu saspiešanas apdraudējums (divās vietās)

B — MD #288195 — bīstami, rotējoša daļa (divās vietās)

DROŠĪBA



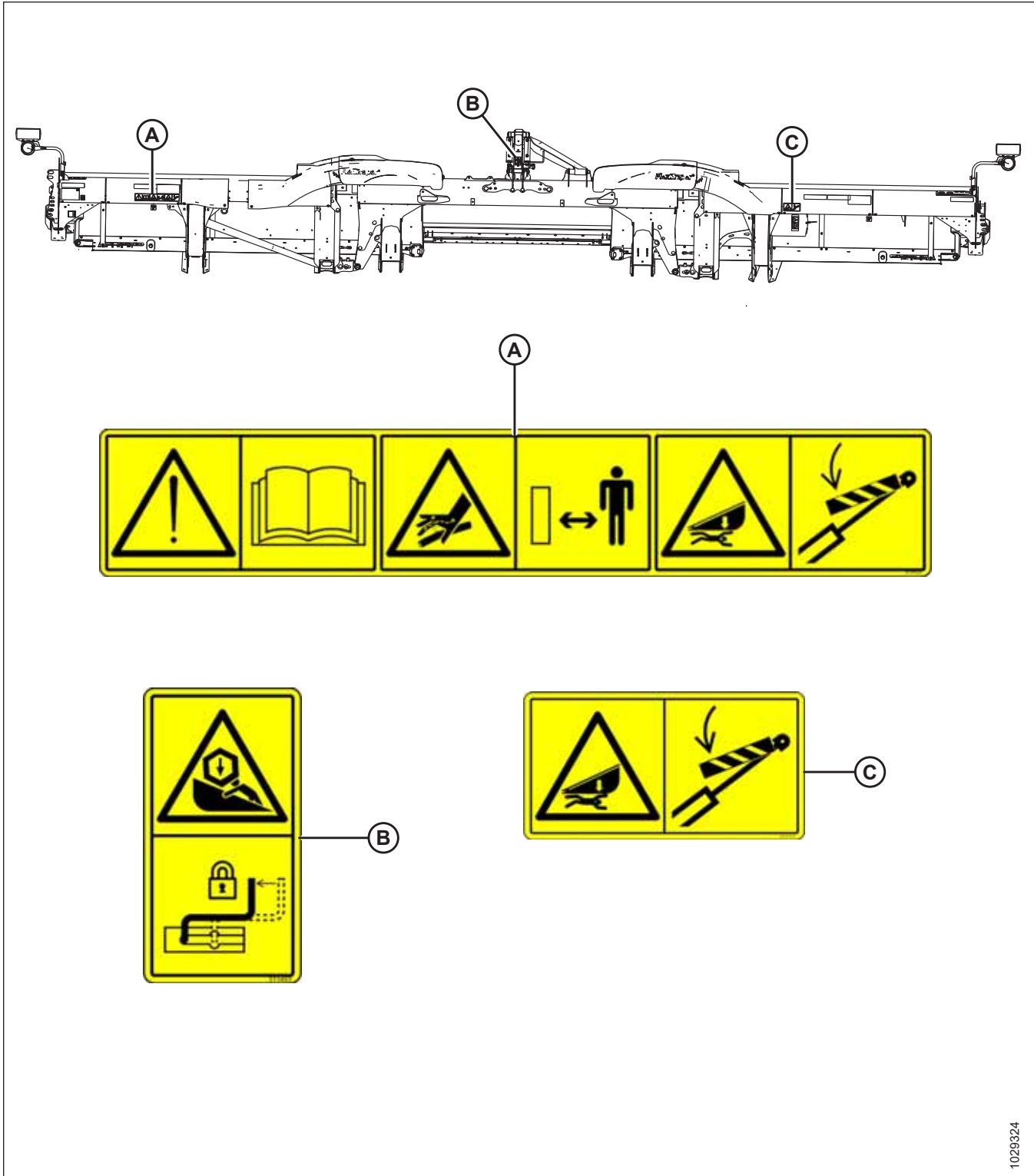
Attēls 1.24: Aizmugurējā caurule, FD225

A — MD #313733 — hedera saspiešanas apdraudējums

B — MD #113482 — vispārēja bīstamība

C — MD #174436 — augstspiediena šķidrums

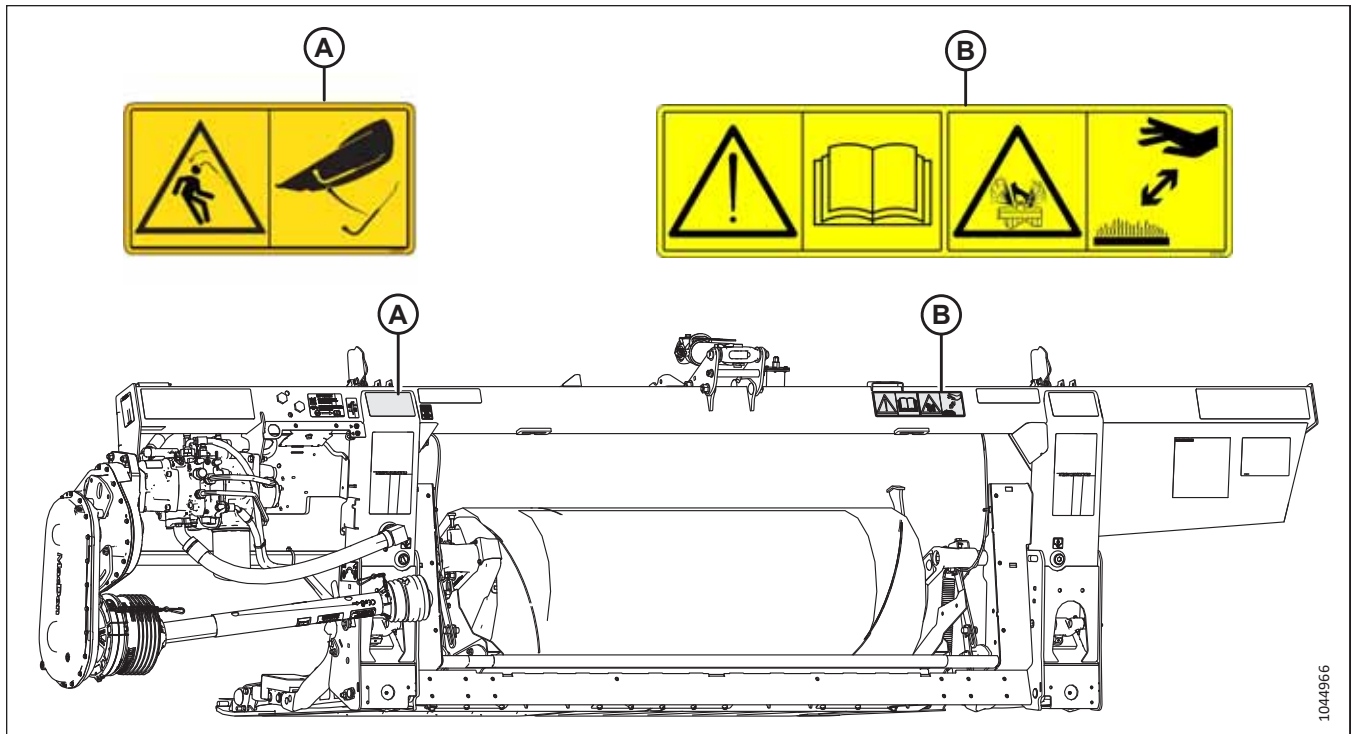
DROŠĪBA



Attēls 1.25: Aizmugurējā caurule, FD230 un lielāka

A — MD #313725 — lasīt rokasgrāmatu/augstspiediena šķidrums/hedera apdraudējums
C — MD #313733 — hedera saspiešanas apdraudējums

B — MD #311493 — centra balstu bloķēšana

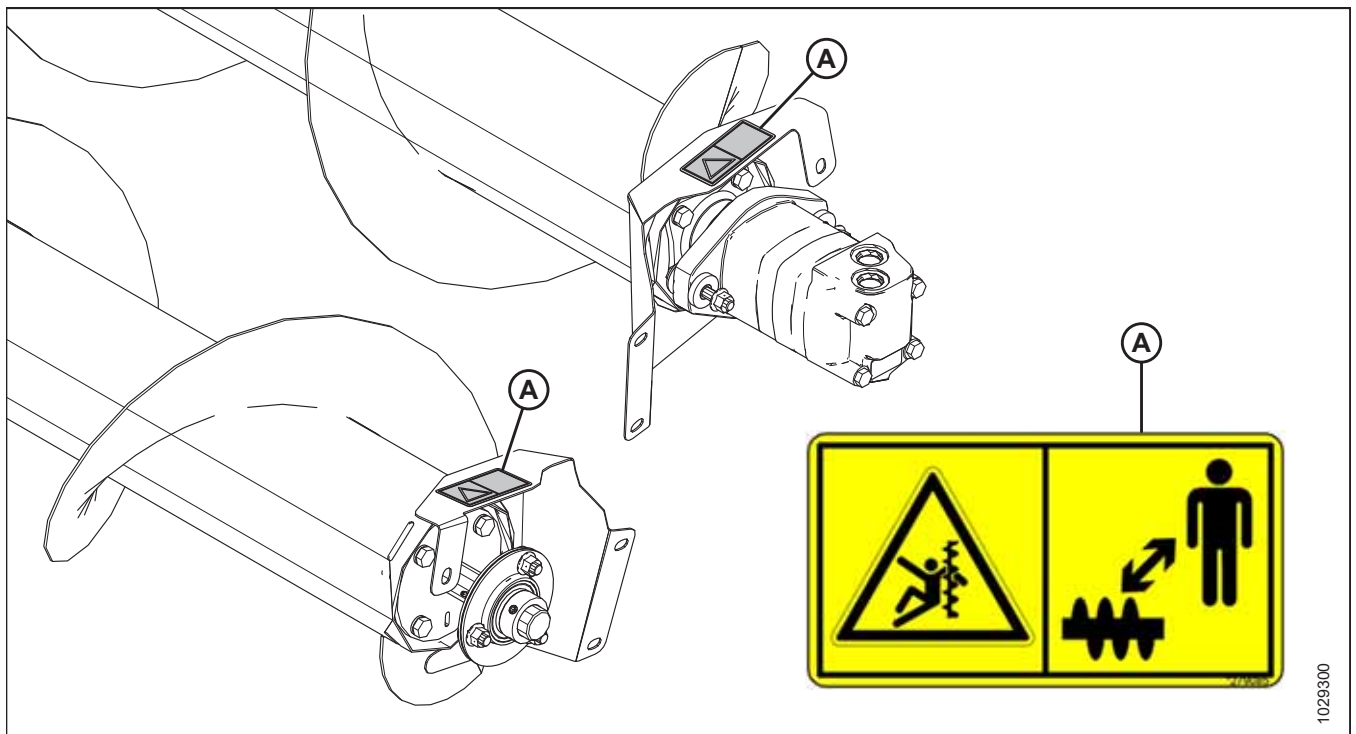


1044966

Attēls 1.26: FM200 reljefa kopēšanas modulis

A —MD #360655 — atbrīvotas atsperes enerģijas apdraudējums

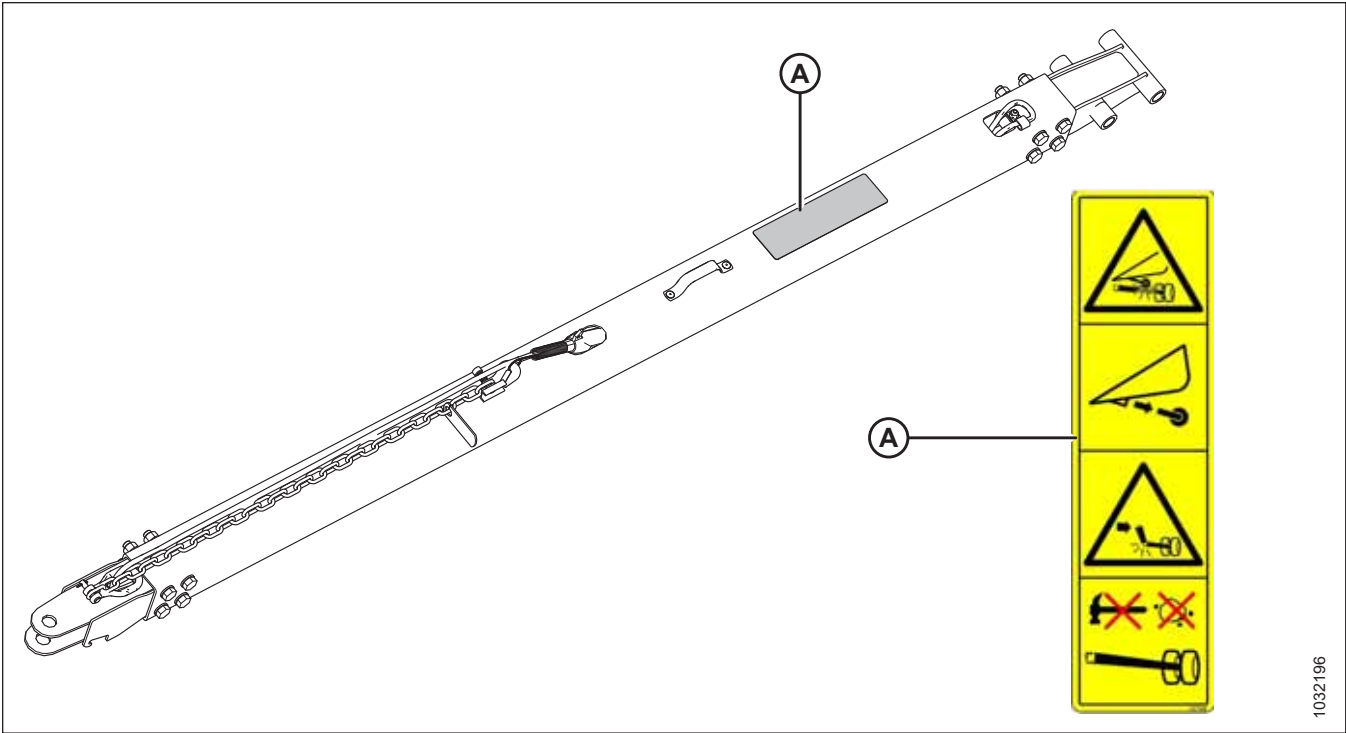
B —MD #313728 — lasīt rokasgrāmatu / šķidruma izsmidzināšanas apdraudējums



1029300

Attēls 1.27: Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (pēc izvēles)

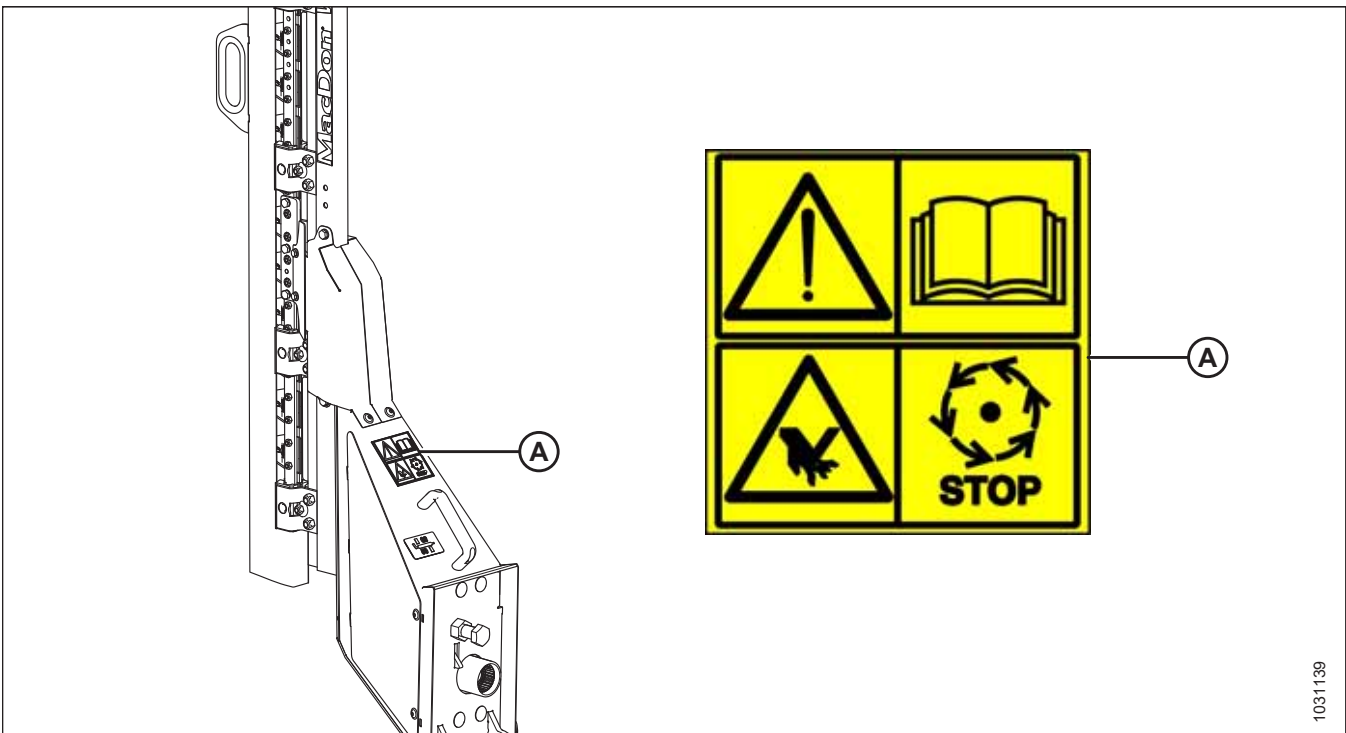
A —MD # 279085 — gliemežtransportiera brīdinājums



1032196

Attēls 1.28: Transportēšanas sistēma — jūgstienis (parādīts īsais stienis; līdzīgs vidējam un garajam stienim) (opcija)

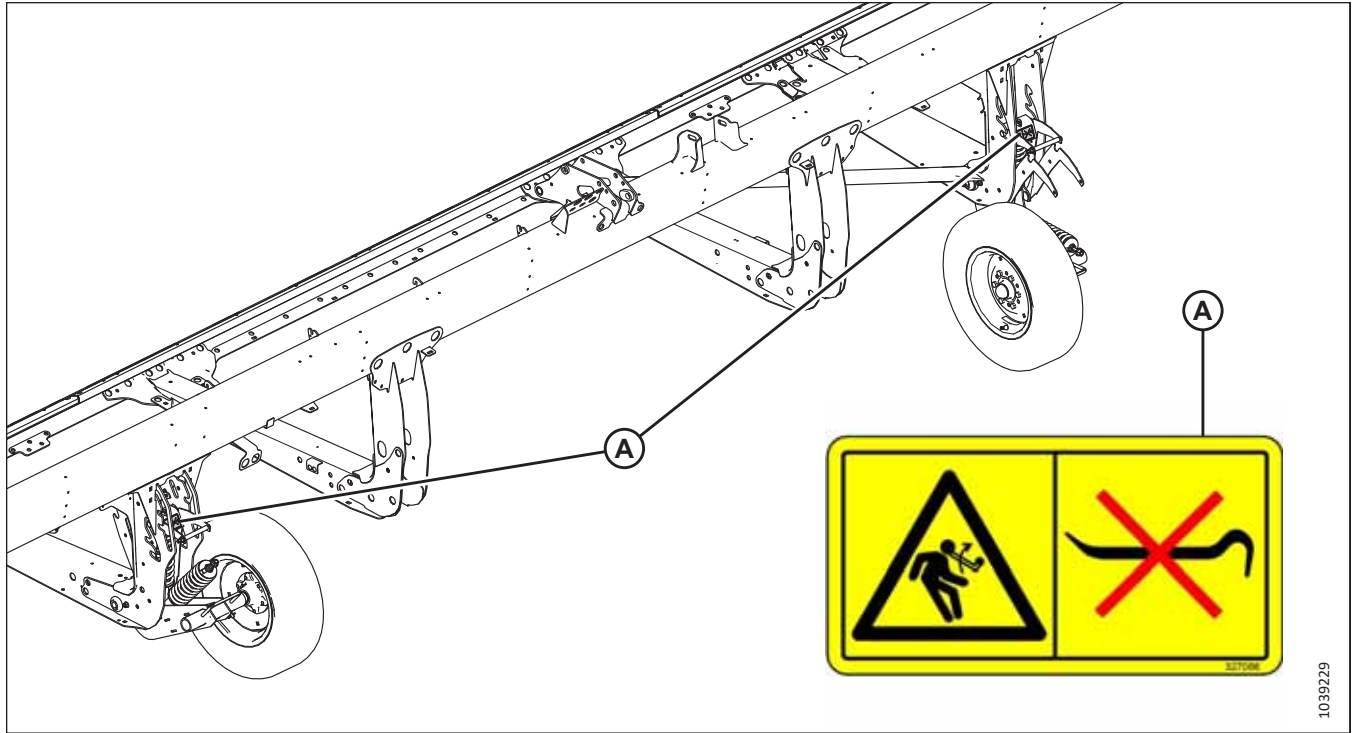
A —MD # 327588 — sakabes bojājuma apdraudējums



1031139

Attēls 1.29: Vertikāls nazis (pēc izvēles)

A —MD # 313881 — naža apdraudējums



Attēls 1.30: Stabilizatora riteni (pēc izvēles)

A —MD #327086 — atbrīvotas atsperes enerģijas apdraudējums

1.10 Drošības zīmju nozīme

Drošības zīmju uzlīmēs izmantotas ilustrācijas, kurās sniegta svarīga informācija par drošību vai iekārtas uzturēšanu.

MD #174436

Augsta spiediena eļļas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Hidraulikas šķidrums zem augsta spiediena var iespieties cilvēka ādā, izraisīt smagas traumas, piemēram, gangrēnu, kas var būt nāvējoša. Lai to nepieļautu:

- **NETUVOJĪETIES** hidraulikas šķidruma noplūdes vietām.
- **NEPĀRBAUDIET** hidraulikas šķidruma noplūdi ar rokām.
- Pirms jebkuru hidraulisko savienotājelementu atskrūvēšanas samaziniet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.
- Ja rodas trauma, izsauciet neatliekamo medicīnisko palīdzību. **NEKAVĒJOTIES** jāveic ķirurģiska operācija, lai izņemtu hidraulikas šķidrumu, kas iespieties ādā.



Attēls 1.31: MD #174436

MD #220799

Vadības zaudēšanas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu smagu traumu vai nāvi, kuras cēlonis ir zaudēta kontrole, aktivizējiet jūgstieņa bloķēšanas mehānismu.



Attēls 1.32: MD #220799

MD #279085

Gliemežpārveda izraisīts aizķeršanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu traumas, ko var izraisīt rotējošs gliemežtransportieris:

- Netuvojieties gliemežtransportierim, kad darbojas mašīna.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms gliemežtransportiera apkopes veikšanas.
- **NEPIESKARIETIES** kustīgajām daļām, kad mašīna darbojas.



Attēls 1.33: MD #279085

DROŠĪBA

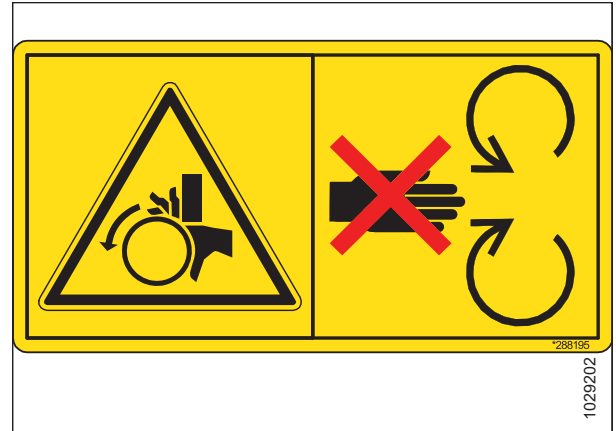
MD #288195

Rotējošas daļas izraisītas sadursmes apdraudējums

UZMANĪBU

Lai nepieļautu traumas:

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms atverat vairogu.
- **NEDARBINIET** mašīnu bez uzstādītiem vairogiem.



Attēls 1.34: MD #288195

MD #311493

Tītavu izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām:

- Pilnībā paceliet tītavas.
- Pirms darba uz tītavām vai zem tām izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un ieslēdziet mehānisko drošības slēdzeni uz katras tītavu balsta sviras.



Attēls 1.35: MD #311493

DROŠĪBA

MD #313725

Lasiet rokasgrāmatā / augstspiediena šķidrums / hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas ekspluatācijas dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visas drošības instrukcijas. Ja jums nav rokasgrāmatas, saņemiet to no izplatītāja.
- **NEPIEĻAUJIET**, ka mašīnu lieto neapmācītas personas.
- Katru gadu kopā ar operatoriem pārskatiet drošības instrukcijas.
- Pārbaudiet, vai visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un darbības laikā raugieties, lai neviens neatrastos mašīnas tuvumā.
- Neļaujiet mašīnā atrasties pasažieriem.
- Uzlieciet visus aizsargus un netuvojieties kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora darba vietu, izslēdziet hedera piedziņu, pārslēdziet transmisiju neitrālā pozīcijā un uzgaidiet, līdz kustība pilnībā apstājas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms veicat mašīnas apkopi.
- Pirms iekārtas apkalpošanas paceltā stāvoklī aktivizējiet drošības slēdzenes, lai novērstu iekārtas neparedzētu nolaišanos.
- Braucot pa ceļu, izmantojiet lēni braucoša transportlīdzekļa emblēmu un mirgojošas brīdinājuma gaismas, ja vien tas nav aizliegts ar likumu.

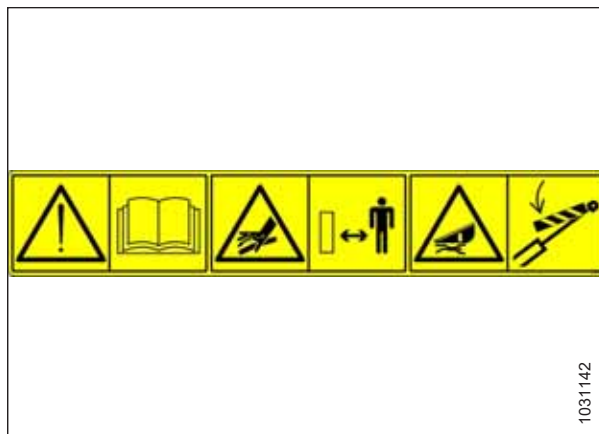
Lai nepieļautu smagas vai nāvējošas traumas, krītot paceltam hederam:

- Pilnībā paceliet hederu, apturiet dzinēju, izņemiet no aizdedzes atslēgu un pirms paiešanas zem hedera kādu iemeslu dēļ iedarbiniet kombaina mehāniskās drošības slēdzenes un uzstādiat .
- Vai arī pilnībā nolaižiet hederu uz zemes, izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms veicat hedera apkopi.

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu smagas traumas, gangrēnu vai nāvi:

- **NETUVOJĪETIES** hidraulikas noplūdes vietām.
- **NEIZMANTOJIET** roku, lai pārbaudītu noplūdi.



Attēls 1.36: MD #313725

DROŠĪBA

- Pirms hidraulisko savienotājelementu atslābināšanas atbrīvojiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā.
- Eļļa zem augsta spiediena var viegli iespieties ādā, radot smagu traumu, gangrēnu vai nāvi.
- Ja rodas trauma, izsauciet neatliekamo medicīnisko palīdzību. Nekavējoties jāveic operācija, lai noņemtu eļļu.

MD #313728

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / Karstā šķidruma izsmidzināšanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

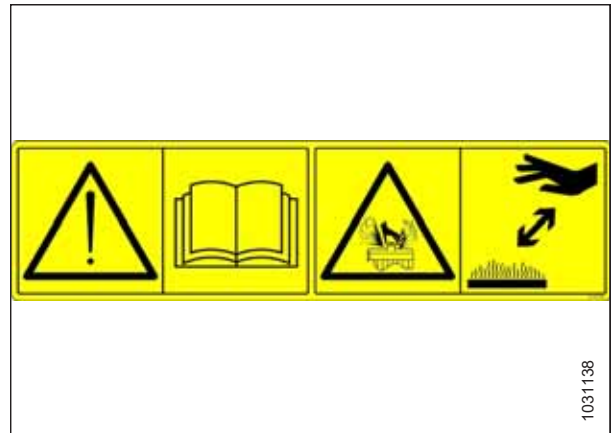
Lai nepieļautu traumas vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas ekspluatācijas dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visas drošības instrukcijas. Ja jums nav rokasgrāmatas, saņemiet to no izplatītāja.
- **NEPIEĻAUJĒT**, ka mašīnu lieto neapmācītas personas.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet drošības instrukcijas.
- Pārbaudiet, vai visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un darbības laikā raugieties, lai neviens neatrastos mašīnas tuvumā.
- Neļaujiet mašīnā atrasties pasažieriem.
- Uzlieciet visus aizsargus un netuvojieties kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora darba vietu, izslēdziet hedera piedziņu, pārslēdziet transmisiju neitrālā pozīcijā un uzgaidiet, līdz kustība pilnībā apstājas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms veicat mašīnas apkopi.
- Pirms iekārtas apkalpošanas paceltā stāvoklī aktivizējiet drošības slēdzenes, lai novērstu iekārtas neparedzētu nolaišanos.
- Braucot pa ceļu, izmantojiet lēni braucoša transportlīdzekļa emblēmu un mirgojošas brīdinājuma gaismas, ja vien tas nav aizliegts ar likumu.

UZMANĪBU

Lai nepieļautu traumas no karstiem šķidrumiem:

- Šķidrums ir zem spiediena un var būt karsts.
- **NENONEMIET** šķidruma uzpildes vāciņu, kad mašīna ir karsta.
- Pirms šķidruma uzpildes vāciņa atvēršanas ļaujiet mašīnai atdzist.



Attēls 1.37: MD #313728

DROŠĪBA

MD #313733

Hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu smagas vai nāvējošas traumas, krītot paceltam hederam:

- Pilnībā paceliet hederu, apturiet dzinēju, izņemiet no aizdedzes atslēgu un pirms paiešanas zem hedera iedarbiniet kombaina mehāniskās drošības slēdzenes un uzstādiet .
- Vai arī pilnībā nolaižiet hederu uz zemes, izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu, pirms veicat mašīnas apkopi.



Attēls 1.38: MD #313733

MD #313881

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / apdraudējums sagriezties ar izkapti

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas ekspluatācijas dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visas drošības instrukcijas. Ja jums nav rokasgrāmatas, saņemiet to no izplatītāja.
- **NEPIEĻAUJIET**, ka mašīnu lieto neapmācītas personas.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet drošības instrukcijas.
- Pārbaudiet, vai visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un darbības laikā nodrošiniet, lai neviens neatrastos mašīnas tuvumā.
- Neļaujiet mašīnā atrasties pasažieriem.
- Uzlieciet visus aizsargus un netuvojieties kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora darba vietu, izslēdziet hedera piedziņu, pārslēdziet transmisiju neitrālā pozīcijā un uzgaidiet, līdz kustība pilnībā apstājas.
- Pirms mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas apturiet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu.
- Pirms iekārtas apkalpošanas paceltā stāvoklī aktivizējiet drošības slēdzenes, lai novērstu iekārtas neparedzētu nolaišanos.
- Braucot pa ceļu, izmantojiet lēni braucoša transportlīdzekļa emblēmu un mirgojošas brīdinājuma gaismas, ja vien tas nav aizliegts ar likumu.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, ko rada ass griezējnis:

- Strādājot ar nazi, uzvelciet atbilstošus cimdus.
- Kad izņemat vai griežat nazi, pārlicinieties, vai neviena persona neatrodas naža tuvumā.



Attēls 1.39: MD #313881

DROŠĪBA

MD #327086

Atbrīvotas atsperes enerģijas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas:

- Veicot riteņa ass sastāvdaļu apkopi, pacelšanas atbalsta atsperai vairs nav pretsvara, un tā kļūst darbināma.
- **NEMĒGINIET** izvilkt regulēšanas rokturi no stāvokļa ligzdas pirms palīgatsperes atsperu sprieguma atlaišanas.



Attēls 1.40: MD #327086

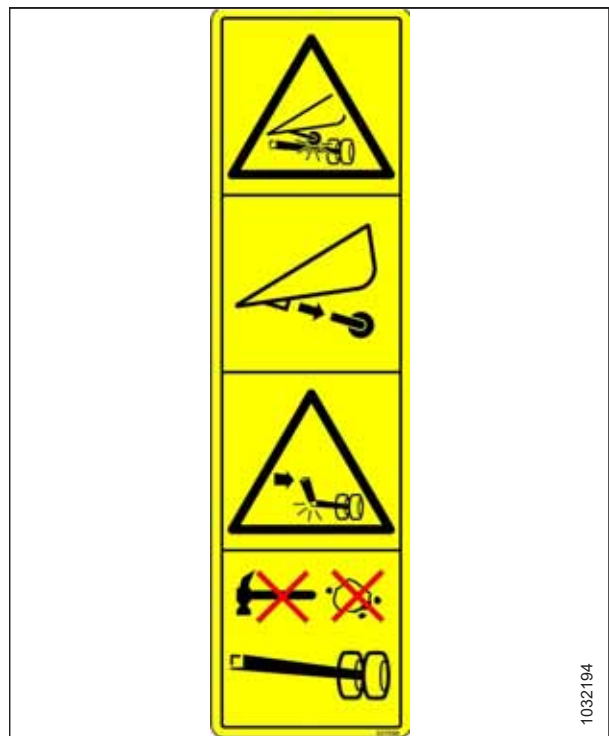
MD #327588

Sakabes bojājuma apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu smagas traumas vai nāvi:

- Ja ir uzstādīta papildaprīkojuma kontūras riteņu sistēma, pirms hederu transportēšanas noņemiet kreiso kontūra riteni.
- **NEVELCIET** hederu, ja transportēšanas sakabe ir bojāta.



Attēls 1.41: MD #327588

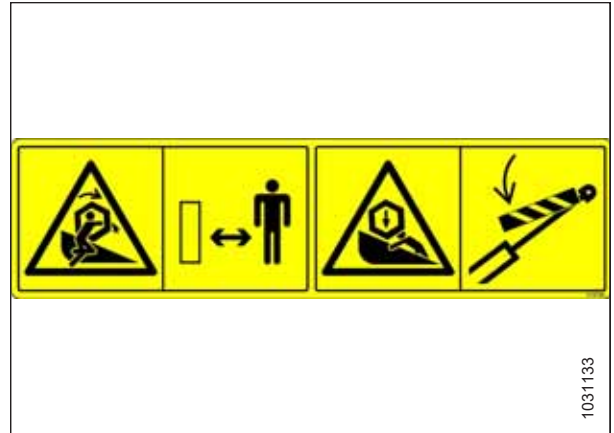
MD #360541

Tītavu aizķeršanās / tītavu izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu traumas, kas var rasties, ieķeroties rotējošās tītavās:

- Kad mašīna darbojas, netuvojieties hederam.
- Lai nepieļautu traumas, ko var radīt paceltu tītavu krišana, pirms darbu veikšanas pie tītavām vai zem tām pilnībā paceliet tītavas, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un uz katras tītavu balsta sviras uzstādiat drošības balstu.



Attēls 1.42: MD #360541

MD #360655

Atbrīvotas atsperes enerģijas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu nopietnas traumas:

- Pēc reljefa kopēšanas iestatīšanas sviras pārvilkšanas pāri centram noņemiet universālo darbarīku un atgrieziet to uzglabāšanas vietā.
- **NEIZMANTOJIET** universālo darbarīku, lai stumtu reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru pāri centram.
- Ja universālais darbarīks netiek novietots atpakaļ uzglabāšanas vietā, tas var šūpoties augšup un atbrīvot uzkrāto atsperes enerģiju, tādējādi izraisot traumas.



Attēls 1.43: MD #360655

Nodaļa 2: Aprīkojuma pārskats

Skatiet šo sadaļu, lai uzzinātu šajā rokasgrāmatā lietoto tehnisko terminu skaidrojumus, mašīnas tehniskos datus un galveno komponentu atrašanās vietas.

2.1 Definīcijas

Šajā rokasgrāmatā var būt izmantoti zemāk minētie termini, saīsinājumi un akronīmi.

Tabula 2.1 Definīcijas

Termins	Skaidrojums
AHHC	Automātiska hedera augstuma regulēšana
API	Amerikas Naftas institūts
Skrūve	Stiprinājums ar galvu un ārējo vītņi, kas paredzēts izmantošanai kopā ar uzgriezni
Centrālais posms	Hidrauliskais cilindrs vai manuāli regulējama savilcējuzgriežņa savienojums starp hederu un transportlīdzekli, ko izmanto, lai mainītu hedera leņķi attiecībā pret transportlīdzekli
CGVW	Kombinēta transportlīdzekļa pilnā masa
Eksporta heders	Hedera konfigurācija, kas izplatīta reģionos ārpus Ziemeļamerikas
FD2 sērijas heders	MacDon FD225, FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250 un FD261 FlexDraper® hederi
FFFT	Beigu pievilšanas apgriezieni pirkstiem
Pievilšana ar pirkstiem	Atskaites pozīcija, kurā dotās blīvēšanas virsmas vai sastāvdaļas saskaras viena ar otru. Stiprinājums ir pievilts ar roku līdz vietai, kur stiprinājums vairs nav vajāgs un to vairs nevar pievilkt ar roku
FM200	Reljefa kopēšanas modulis, ko izmanto ar D2 sērijas stiebru pacelēja hederu FD2 sērijas FlexDraper® hederu
FSI	Reljefa kopēšanas iestatīšanas indikators
GVW	Transportlīdzekļa pilnā masa
Stingrs savienojums	Savienojums, kas izveidots no nesaspiežamu materiālu stiprinājuma elementiem
Sešstūra atslēga	Sešstūra šķērsriezuma instruments, ko izmanto skrūvju un skrūvju ar sešstūra ligzdu (sešstūra iekšējā atslēgas piedziņa) pievilšanai; pazīstama arī kā sešstūra atslēga
IHS	Integrētā hidrauliskā sistēma
MHS	Modulārā hidrauliskā sistēma
n/a	Nav piemērojams
Ziemeļamerikas heders	Hedera konfigurācija, kas izplatīta Ziemeļamerikā
Uzgrieznis	Stiprinājums ar iekšēju vītņi, kas paredzēts izmantošanai ar skrūvi
ORB	Veidgabals ar gredzenblīvi: Savienojuma veids, ko parasti izmanto kolektoru, sūkņu un dzinēju pieslēgvietu atverēs
ORFS	Blīvgredzena blīve: savienojuma veids, ko parasti izmanto šļūteņu un cauruļu pievienošanai. Šo savienojuma veidu mēdz dēvēt arī par ORS, kas nozīmē „gredzenblīve”
PTO	Jūgvārpsta
apgr./min	Apgriezieni minūtē
SAE	Autoinženieru asociācija
Skrūve	Stiprinājums ar galvu un ārējo vītņi, kas iegriežas iepriekš sagatavotās vītņēs vai veido savu vītņi, kad tiek ievietots savienojamā detaļā.
Mīksts savienojums	Elastīgs savienojums, kas izveidots, izmantojot stiprinājumu, kurā savienojuma materiāli laika gaitā saspiežas vai atlaižas

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

Tabula 2.1 Definīcijas (turpinājums)

Termins	Skaidrojums
spm	Gājieni minūtē
Spriegojums	Uzgrieznim vai skrūvei pielikta aksiālā slodze, ko parasti mēra ņūtonos (N) vai mārciņās (lb.). Šo terminu var izmantot arī, lai aprakstītu spēku, ar kādu siksna iedarbojas uz pāreju vai ķēdesratu
TFFT	Sākotnējā iegriešana ar pirkstiem
Griezes moments	Spēka reizinājums ar sviras stieņa garumu, ko parasti mēra ņūtonmetros (Nm) vai mārciņās uz pēdu (lbf·ft) vai colla x mārciņa (lbf·in)
Griezes momenta leņķis	Pievilkšanas darbība, kad savienojums tiek samontēts līdz norādītajam pievilkšanas līmenim (parasti pievelk ar pirkstiem), un pēc tam uzgrieznis tiek pagriezts par konkrētu grādu skaitu, līdz tas sasniedz galīgo stāvokli
Griezes momenta spriegojums	Attiecība starp montāžas griezes momentu, kas pielikts stiprinājuma elementam, un aksiālo slodzi, ko tas rada uzgrieznim vai skrūvei
UCA	Augšējās horizontālais gliemežpārvalds
Laiknenteikta (naža piedziņa)	Nesinhronizēta kustība, kas pie izkaps tiek pievadīta diviem atsevišķi darbināmiem nažiem no viena hidrauliskā motora vai no diviem hidrauliskajiem motoriem
Paplāksne	Plāns cilindrs ar atveri vai šķēlumu vidū, ko izmanto kā starpliku, slodzes sadales elementu vai bloķēšanas mehānismu

2.2 Produkta specifikācijas

Izmantojiet tehnisko datu tabulu kā atsauces uz informāciju par konkrētu mašīnas konfigurāciju. Tabulā ir norādīti izmēri, svars, veikspējas diapazoni un funkcijas.

PIEZĪME:

Specifikācijas var tikt mainītas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Tehnisko datu tabulās tiek izmantoti šādi simboli un burti:

– S: standarta / O_F: pēc izvēles (uzstādīts rūpnīcā) / O_D: pēc izvēles (uzstādījis izplatītājs) / –: nav pieejams

Izkapts			
Efektīvais plaušanas platums (attālums starp kultūraugu dalītāju punktiem, plāvuma platums plus dalītājs kopā)			
FD225		7,7 m (301 colla)	S
FD230		9,2 m (361 collas)	S
FD235		10,7 m (421 collas)	S
FD240		12,2 m (481 collas)	S
FD241		12,5 m (493 collas)	S
FD245		13,7 m (541 collas)	S
FD250		15,3 m (601 collas)	S
FD261		18,6 m (733 collas)	S
Izkapts pacelšanas diapazons		Atkarībā no kombināta modeļa	S
Nazis			
Viena naža piedziņa (FD225–FD240): hidrauliskais motors uzstādīts slēgtā MacDon lieljaudas naža piedziņas kārbā, kas atrodas hedera kreisajā pusē.			O _F
Dubulto nažu piedziņa (FD235–FD261): viens hidrauliskais motors, laiknenoīkts, viens uzstādīts slēgtā MacDon lieljaudas nažu piedziņas kārbā, kas atrodas katrā hedera pusē.			O _F
Naža gājiens		76 mm (3 collas)	S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD225, FD235	1200–1400 g./min	S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD230	1200–1500 g./min	S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD240	1200–1300 g./min	S
Dubulto nažu ātrums (gājieni minūtē)	FD235, FD240, FD241, FD245, FD250, FD261	1200–1500 g./min	S
Nažu sekcijas			
Izteikti roboti, ļoti raupji, ClearCut™, QuickChange, pieskrūvēti, 1,5 robi uz cm (4 robi uz collu)			O
Izteikti roboti, raupji, ClearCut™, QuickChange, pieskrūvēti, 3,5 robi uz cm (9 robi uz collu)			S
Izteikti roboti, smalki, ClearCut™, QuickChange, pieskrūvēti, 5,5 robi uz cm (14 robi uz collu)			O
Nažu pārklāšanās centrā (dubulto nažu hederi)		3 mm (1/8 collas)	S
Aizsargi un piespiedēji			
Aizsargs: ClearCut™ smails, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DHT) Piespiedējs: kalts, viena regulēšanas bultskrūve			O _F
Aizsargs: ClearCut™ ar četriem punktiem, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DHT) Piespiedējs: kalts, viena regulēšanas bultskrūve			O _F
Aizsargs: ClearCut™ PlugFree™, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DHT) Piespiedējs: kalts, dubultas regulēšanas bultskrūve			O _F
Izkapts nodiluma plāksnes un standarta sliežu uzlikas			
FD2 sērijā ietilpst nodiluma plāksnes visā izkaptā platumā.			S

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

FD225		4 sliežu uzlikas	S	
FD230, FD235, FD240, FD241, FD245, FD250, FD261		6 sliežu uzlikas	S	
Aizsarga leņķis (izkopts uz zemes)				
Centrālais posms ievilkts		1,7 grādi	S	
Centrālais posms izbīdīts		8,9 grādi	S	
Stiebru pacelājs un platformas				
Stiebru pacelāja platums		1,27 m (50 collas)	S	
Stiebru pacelāja piedziņa		Hidraulisks	S	
Stiebru pacelāja ātrums: ar FM200 reljefa kopēšanas moduli		0–209 m/min. (0–687 fpm)	S	
Padeves atveres platums		1905 mm (75 collas)	S	
PR15 uztveršanas tītavas				
Zaru cauruļu skaits		5 vai 6		
Centrālās caurules diametrs		203 mm (8 collas)	S	
Pirkstgala rādiuss	Rūpnīcā iestatīts	800 mm (31 1/2 collas)	S	
Pirkstgala rādiuss	Regulēšanas diapazons	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 collas)	S	
Efektīvais tītavu diametrs (ar formas izciļņa darbību)		1650 mm (65 collas)	S	
Pirksta garums		290 mm (11 collas)	S	
Pirkstu atstatums (nomināls, mijkārtots pa nūjiņām)		100 mm (4 collas)	S	
Tītavu piedziņa		Hidraulisks	S	
Tītavu ātrums (regulējams no kabīnes, atkarīgs no kombaina modeļa)		0–67 aprg./min.	S	
Hedera rāmja Flex diapazons				
Hedera modelis	Augšup — standarta	Lejup — standarta	Augšup — ierobežotājs noņemts	Lejup — ierobežotājs noņemts ¹
FD225	102 mm (4")	64 mm (2,5")	102 mm (4")	102 mm (4")
FD230	165 mm (6,5")	130 mm (5")	165 mm (6,5")	165 mm (6,5")
FD235	205 mm (8")	130 mm (5")	205 mm (8")	205 mm (8")
FD240 DR ²	205 mm (8")	130 mm (5")	205 mm (8")	205 mm (8")
FD240 TR ³	205 mm (8")	205 mm (8")	205 mm (8")	205 mm (8")
FD241	205 mm (8")	130 mm (5")	205 mm (8")	205 mm (8")
FD245	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")
FD250	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")

1. Lai situācijā, kad tiek palielināts hedera lieces diapazons, nepieļautu tītavu pirkstu nogriešanu, ir nepieciešams lielāks atstatums no izkopts. Plašāku informāciju skatiet šeit: [Locīšanas izvērsuma ierobežotāja noņemšana](#).
2. Dubultās tītavas
3. Trīskāršās tītavas

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

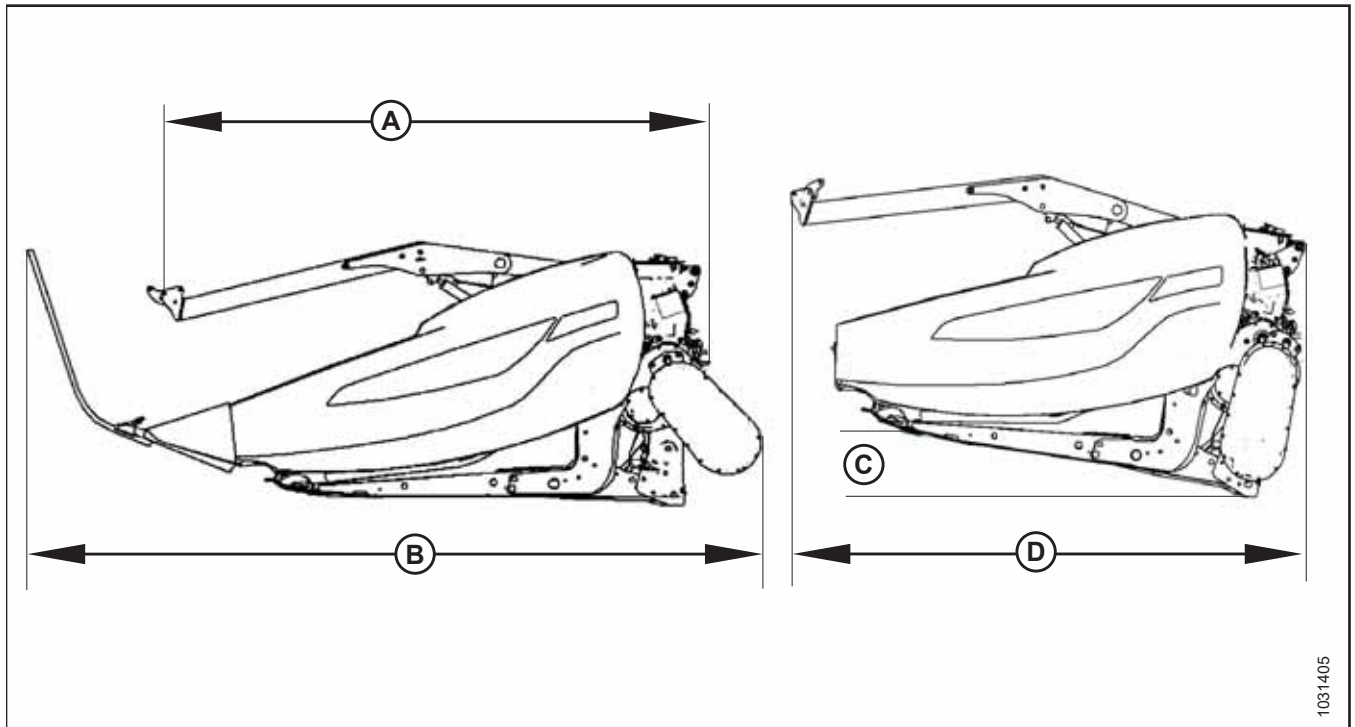
FD261	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")	216 mm (8,5")
FM200 reljefa kopēšanas modulis				
Padeves stiebru pacēlājs	Platums		2 m (78 11/16 collas)	S
Padeves stiebru pacēlājs	Ātrums		107–122 m/min. (350–400 pēdas minūtē)	S
Padeves gliemežtransportieris	Platums		1630 m (64 1/8 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Ārējais diametrs		559 mm (22 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Caurules diametrs		356 mm (14 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Ātrums (atkarībā no kombināta modeļa)		191–195 apgr./min. (atkarībā no kombināta modeļa)	S
Eļļas tvertnes tilpums			95 litri (25 ASV galoni)	S
Eļļas veids			Vienpakāpes transmisija/ hidrauliskais šķidrums (THF)	—
THF viskozitāte pie 40 °C (104 °F)			60,1 cSt	—
THF viskozitāte 100 °C (212 °F) temperatūrā			9,5 cSt	—
Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris				O _D
Ārējais diametrs			330 mm (13 collas)	—
Caurules diametrs			152 mm (6 collas)	—
Balansa ritenis / EasyMove™ transports				O _D
Riteņi			38 cm (15 collas)	—
Riepas			225/75 R-15	—
Svars				
Paredzētais svara diapazons — bāzes heders ar reljefa kopēšanas moduli — atšķiras dažādām pakotņu konfigurācijām.				
Hedera modelis		Tirgus reģions		Svara diapazons — kg (lb)
FD225		Ziemeļamerika		3369–3470 (7427–7650)
FD230		Ziemeļamerika		3737–3851 (8239–8490)
FD235		Ziemeļamerika		3941–4143 (8688–9134)
FD240		Ziemeļamerika		4083–4416 (9002–9736)
FD241		eksporta variants		4321–4442 (9526–9793)

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

FD245	Ziemeļamerika	4566–4692 (10066–10344)
	eksporta variants	4703–4829 (10368–10646)
FD250	Ziemeļamerika	4755–4886 (10483–10772)
	eksporta variants	4915–5046 (10836–11125)
FD261	Ziemeļamerika	5669 (12498)

2.3 FD2 Series FlexDraper® hedera izmēri

Strādājot ar hederu, ir svarīgi zināt mašīnas izmērus.



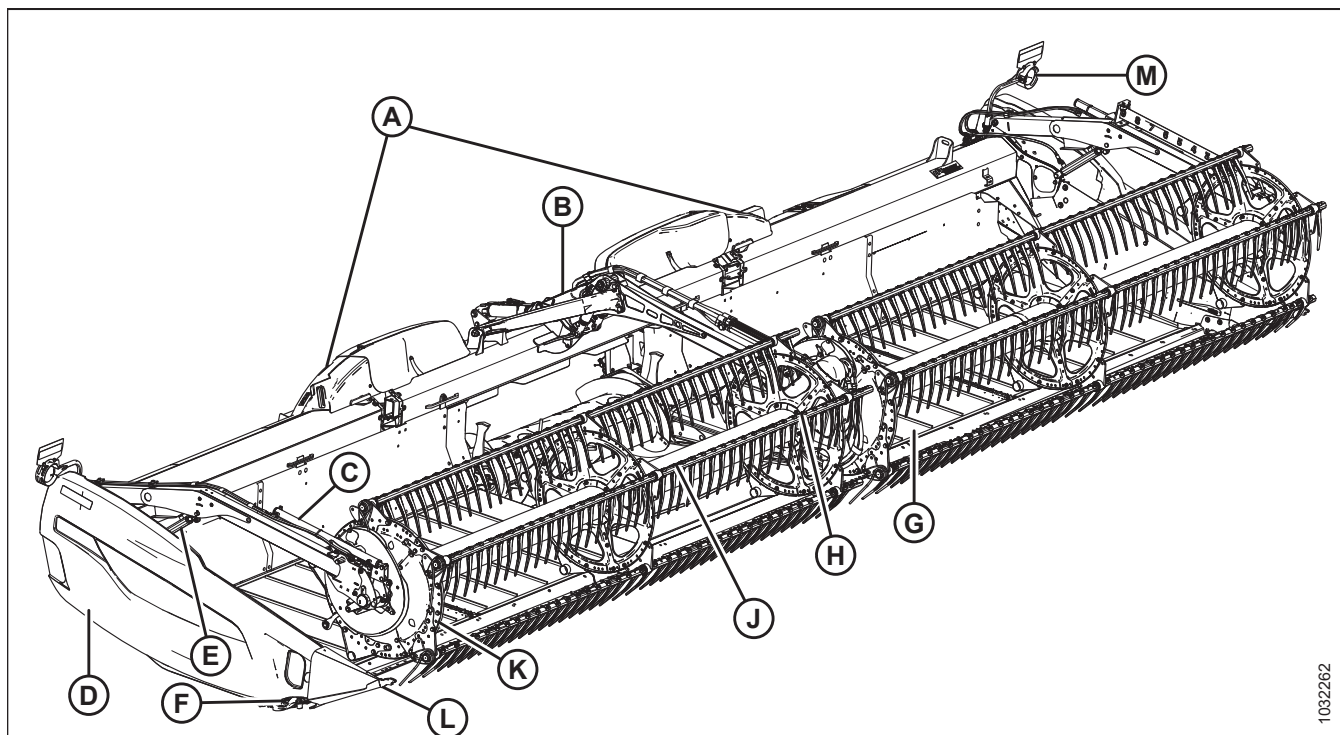
Attēls 2.1: Hedera izmēri

Tabula 2.2 Hedera izmēri

Rāmis un konstrukcija		
Mērāmais lielums	Atsauce uz attēlu 2.1, lappuse 35	Izmērs
Hedera platums lauka režīmā	—	Griešanas platums + 500 mm (19 1/5 collas)
Izkapts platums	—	Griešanas platums – 500 mm (19 1/5 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	(A) Pārnesumkārbā pagriezta (uzglabāšana), dalītāji ir noņemti (skatiet 2.1, lappuse 35)	2,6 m (103 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	(B) Pārnesumkārbā darbojas, uzstādīti standarta dalītāji (skatiet 2.1, lappuse 35)	3,5 m (138 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar pilnībā ievilkām tītavām un uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	Pārnesumkārbā pagriezta, dalītāji ir noņemti (skatiet 2.1, lappuse 35) Leņķis (C) nepieciešams transportēšanas platuma (D) sasniegšanai PIEZĪME: Izmēru (D) var samazināt, izmantojot transportēšanas piekabi ar lielāku leņķi.	8° 2,591 m (102 collas)

2.4 FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļu identifikācija

Iepazīstoties ar galvenajām hedera sastāvdaļām būs vieglāk ievērot šajā rokasgrāmatā sniegtos lietošanas un apkopes norādījumus.



1032262

Attēls 2.2: FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļas

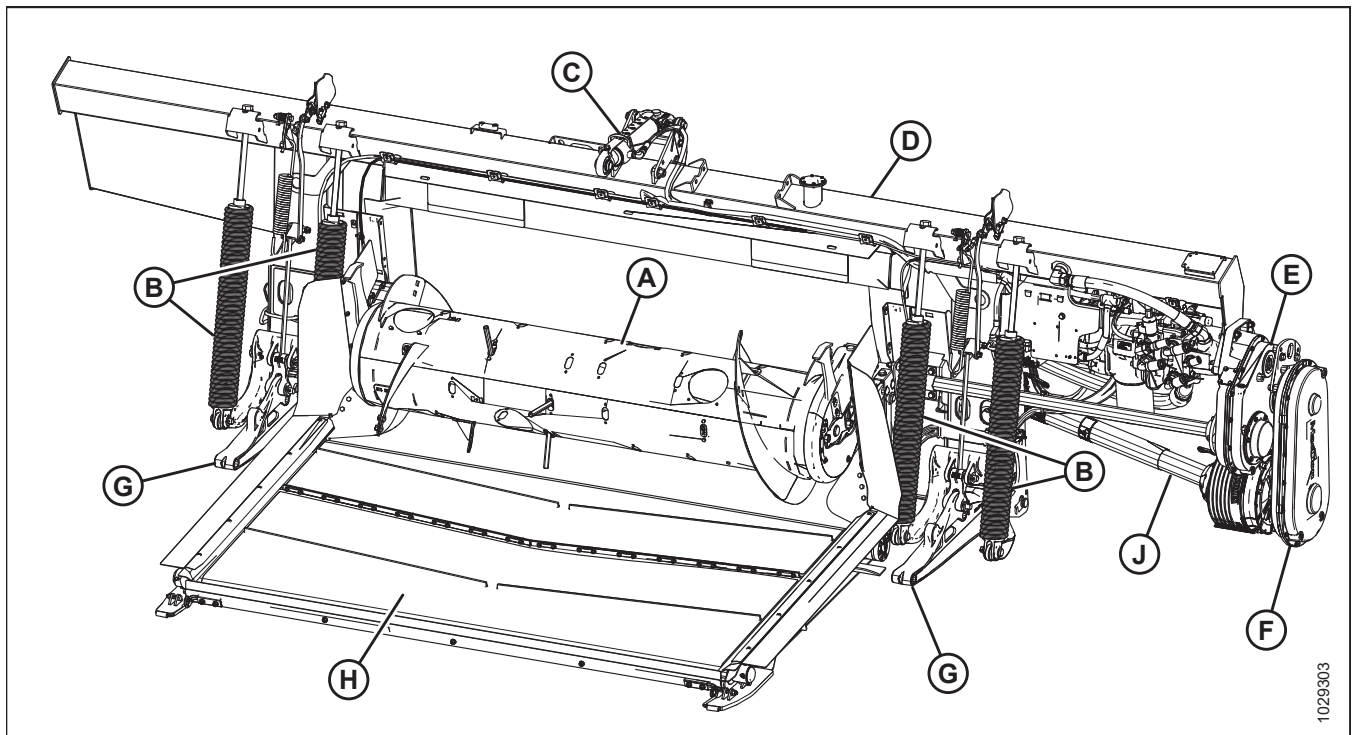
A — spārna reljefa kopēšanas posms
D — gala vairogs
G — sānu stiebru pacelājs
K — tītavu gala vairogs

B — centrālā tītavu svira
E — tītavu ceļšanas cilindrs
H — centra tītavu piedziņa
L — kultūraugu dalītājs

C — tītavu atgāzuma cilindrs
F — naža piedziņas kārba (gala vairoga iekšpusē)
J — uztveršanas tītavas
M — hedera gaisma (izņemot Eiropu)

2.5 FM200 reljefa kopēšanas moduļa sastāvdaļu identifikācija

Izpētiet informāciju par reljefa kopēšanas moduļa galvenajām sastāvdaļām, lai būtu vieglāk ievērot šajā rokasgrāmatā sniegtos norādījumus.

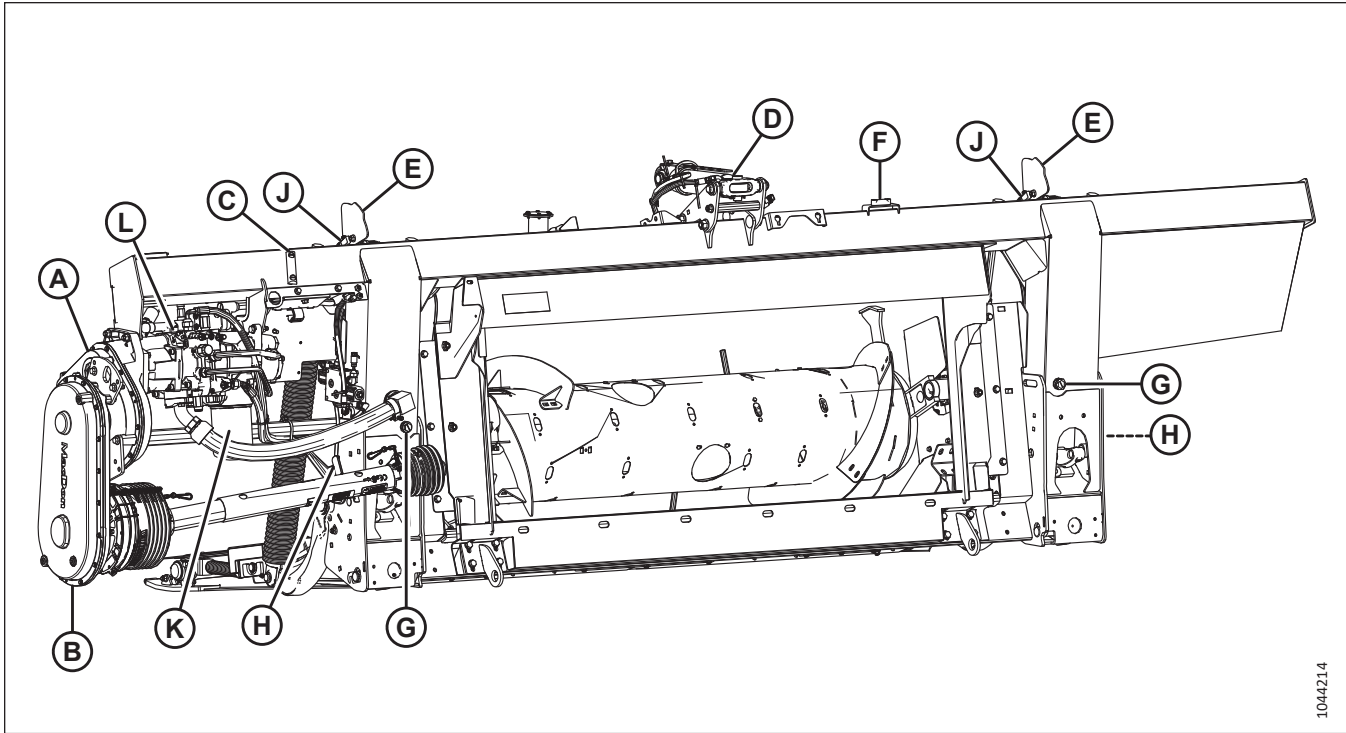


Attēls 2.3: FM200 reljefa kopēšanas modulis ar integrēto hidraulisko sistēmu (IHS) — hedera puse

A — padeves gliemežtransportieris
 D — hidrauliskais rezervuārs
 G — hedera balsta sviras (x2)

B — hedera reljefa kopēšanas atsperes (x4)
 E — galvenā pānesumkārbā
 H — padeves stiebru pacēlājs

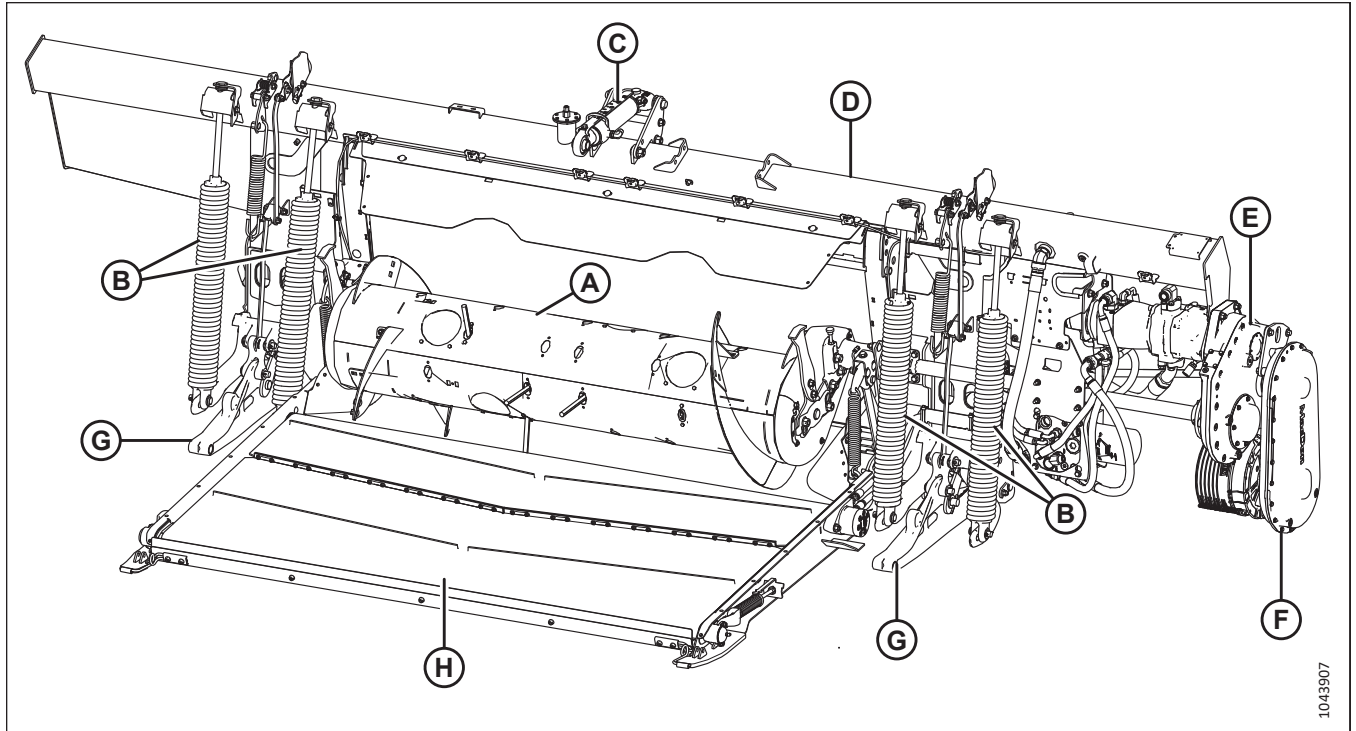
C — centrālais posms
 F — pabeigšanas pānesumkārbā
 J — transmisija



1044214

Attēls 2.4: FM200 reljefa kopēšanas modulis ar integrēto hidraulisko sistēmu (IHS) — kombaina puse

- | | | |
|-------------------------------|--|--|
| A — galvenā pārnesumkārbā | B — pabeigšanas pārnesumkārbā | C — rezervuāra eļļas līmeņrādis |
| D — centrālais posms | E — hedera augstuma vadības indikators (x2) | F — burbuļu līmenis |
| G — iztecināšanas skrūve (x2) | H — reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis (x2) | J — automātiskais hedera augstuma vadīšanas (AHHC / AHAV) sensors (x2) |
| K — hidrauliskais filtrs | L — integrētais sūknis | |



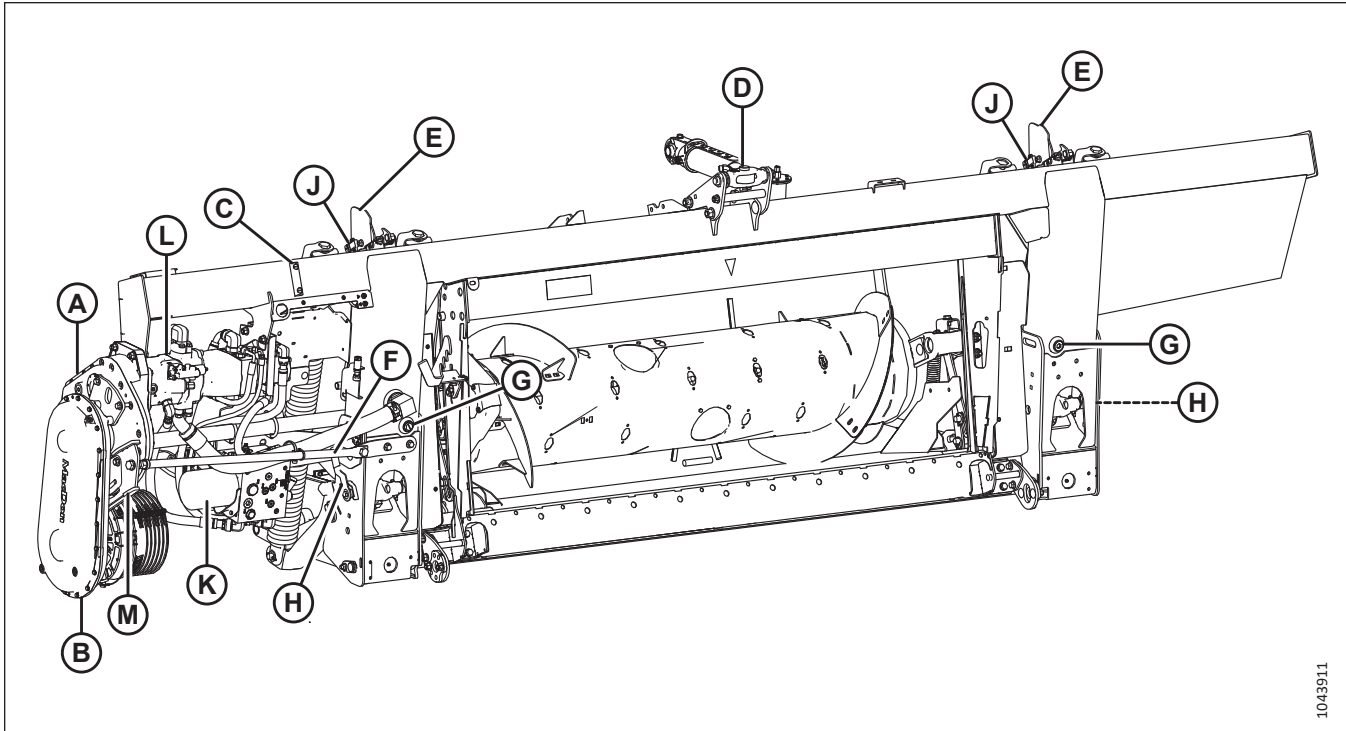
1043907

Attēls 2.5: FM200 reljefa kopēšanas modulis ar modulāro hidraulisko sistēmu (MHS) — hedera puse

A — padeves gliemežtransportieris
D — hidrauliskais rezervuārs
G — hedera balsta sviras (x2)

B — hedera reljefa kopēšanas atsperes (x4)
E — galvenā pārnesumkārbā
H — padeves stiebru pacelājs

C — centrālais posms
F — pabeigšanas pārnesumkārbā
J — transmisija



1043911

Attēls 2.6: FM200 reljefa kopēšanas modulis ar modulāro hidraulisko sistēmu (MHS) — kombaina puse

- | | | |
|-------------------------------|--|--|
| A — galvenā pānesumkārbā | B — pabeigšanas pānesumkārbā | C — rezervuāra eļļas līmeņrādītis |
| D — centrālais posms | E — hедера augstuma vadības indikators (x2) | F — piedziņas atbalsts |
| G — iztecināšanas skrūve (x2) | H — reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis (x2) | J — automātiskais hедера augstuma vadīšanas (AHHC / AHAV) sensors (x2) |
| K — hidrauliskais filtrs | L — modulārais sūknis | M — fiksatora balsts |

Nodaļa 3: Eksploatācija

Lai droši lietotu mašīnu, ir jāiepazīstas ar tās iespējām.

3.1 Īpašnieka / Operatora atbildības jomas

Smagās tehnikas īpašniekam un lietotājam ir zināmi pienākumi.



UZMANĪBU

- Jūsu pienākums ir pirms hedera lietošanas izlasīt un izprast šo rokasgrāmatu. Ja norādījumi nav saprotami, sazinieties ar MacDon izplatītāju.
- Ievērojiet visus drošības paziņojumus rokasgrāmatā un mašīnas drošības uzlīmēs.
- Atcerieties, ka JŪS esat drošības atslēga. Laba drošības prakse aizsargā jūs un apkārtējos cilvēkus.
- Pirms ļaujiet kādam lietot hederu, pārliecinieties, vai šī persona ir instruēta par tā drošu un pareizu izmantošanu, pat ja heders tiks izmantots tikai uz neilgu laiku vai nelielā attālumā.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet rokasgrāmatu un visus ar drošību saistītos jautājumus.
- Pievērsiet īpašu uzmanību tādiem operatoriem, kas neievēro ieteiktās procedūras vai piesardzības pasākumus. Uzreiz izlabojiet šīs kļūdas, pirms notiek negadījums.
- **NEPĀRVEIDOJIET** mašīnu. Neatļautas izmaiņas var pasliktināt mašīnas darbību un/vai drošību un samazināt mašīnas kalpošanas laiku.
- Šajā rokasgrāmatā sniegtā drošības informācija neaizstāj drošības tehnikas noteikumus, apdrošināšanas prasības vai jūsu reģionā spēkā esošos likumus. Pārliecinieties, vai jūsu iekārta atbilst šajos noteikumos paredzētajiem standartiem.

3.2 Eksploatācijas drošība

Ievērojiet visus šajā rokasgrāmatā sniegtos drošības un lietošanas norādījumus.

UZMANĪBU

Ievērojiet šādus piesardzības pasākumus:

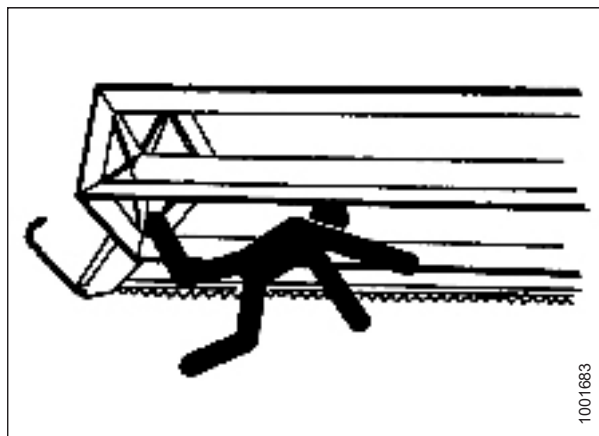
- Ievērojiet visas drošības un lietošanas instrukcijas, kas norādītas operatora rokasgrāmatās. Ja jums nav kombaina rokasgrāmatas, saņemiet to pie izplatītāja un rūpīgi izlasiet.
- Nekad nemēģiniet palaist dzinēju vai lietot mašīnu, ja neatrodaties operatora sēdekļī.
- Pirms darba sākšanas pārbaudiet visu vadības ierīču darbību drošā un brīvā vietā.
- **NEĻAUJIET** līdzbraucējiem atrasties uz kombaina.



Attēls 3.1: Bez līdzbraucējiem

UZMANĪBU

- Nekad nestratējiet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka visas tuvumā esošās personas vairs neatrodas attiecīgajā teritorijā.
- Izvairieties no braukšanas pa irdenām virsmām, akmeņiem, grāvjiem vai bedrēm.
- Caur vārtiem un durvju ailēm brauciet lēni.
- Strādājot slīpumā, kad vien iespējams, brauciet kalnā vai lejup no kalna. Raugieties, lai, braucot lejup, būtu aktivizēts atbilstošs pārnesums.
- Nekad nemēģiniet iekāpt braucošā mašīnā vai izkāpt no tās.
- **NEIZKĀPIET** no operatora stacijas, kamēr darbojas dzinējs.
- Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms regulējat vai izņemat no mašīnas iesprūdušo materiālu.
- Pārbaudiet, vai nav pārmērīgas vibrācijas un neparastu trokšņu. Ja ir kādas norādes par problēmām, izslēdziet un pārbaudiet mašīnu. Ievērojiet pareizas izslēgšanas procedūru. Norādījumus skatiet [3.4 Kombaina izslēgšana, lappuse 63](#).
- Lietojiet tikai dienas gaismā vai labā mākslīgajā apgaismojumā.



Attēls 3.2: Tuvumā esošo personu drošība

3.2.1 Hedera drošības balsti

Hedera drošības balsti, kas atrodas uz hedera celšanas cilindriem, novērš neparedzētu celšanas cilindru ievilkšanos un hedera nolaišanos. Lietošanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

3.2.2 Tītavu drošības balsti

Tītavu drošības balsti atrodas tītavu svīrās. Aktivizēti drošības balsti nepieļauj negaidītu tītavu nokrišanu.

SVARĪGI:

Lai nesabojātu tītavu balsta svīras, **NEPĀRVADĀJIET** hederi ar aktivizētiem tītavu drošības balstiem.

Tītavu drošības balstu aktivizēšana

Ikreiz, kad jāstrādā pie paceltām tītavām, ieslēdziet tītavu drošības balstus. Ieslēgti drošības balsti nepieļauj, lai tītavas neparedzēti nolaistos.

BĪSTAMI

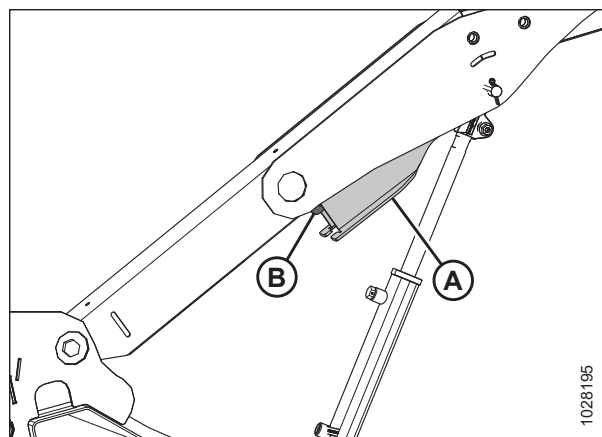
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

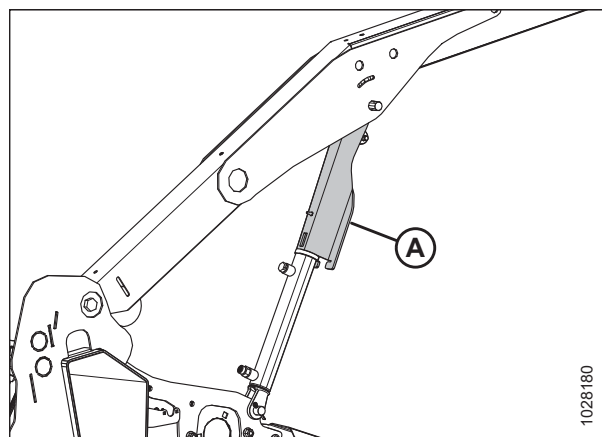
Ārējās tītavu svīras

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izsēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Paceliet drošības balstu (A) un stumiet uz priekšu, lai noņemtu balstu no āķa (B).



Attēls 3.3: Ārējā svira

4. Nolaidiet drošības balstu (A) un nostipriniet to uz cilindra vārpstas, kā parādīts attēlā. Atkārtojiet šo darbību ar pretējās puses tītavu svīru.



Attēls 3.4: Aktivizēts tītavu drošības balsts — ārējā svira

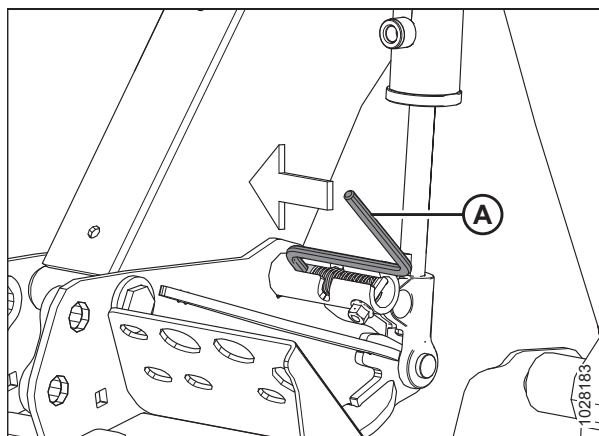
Centrālā tītavu svira — dubulto un trīskāršo tītavu hederi

5. Pagrieziet rokturi (A), lai atbrīvotu atsperes spriegojumu, un bīdiet rokturi uz iekšpusi, lai nodrošinātu, ka tapa ir fiksētā pozīcijā.

PIEZĪME:

Attēlā ir redzama trīskāršo tītavu hederu centrālā labā svira. Centrālā kreisā svira ir pretējā pusē.

6. Atkārtojiet iepriekšējo darbību ar trīskāršo tītavu hederu centrālo kreiso sviru.
7. Nolaidiet tītavas, līdz drošības balsti saskaras ar ārējās sviras cilindra stiprinājumiem un centrālās sviras tapām.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.5: Nostiprināts tītavu drošības balsts — centrālā svira

Tītavu drošības balstu atvienošana

Katru reizi, kad pabeidzat darbu pie paceltām tītavām vai ar tām, atvienojiet tītavu drošības balstus.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

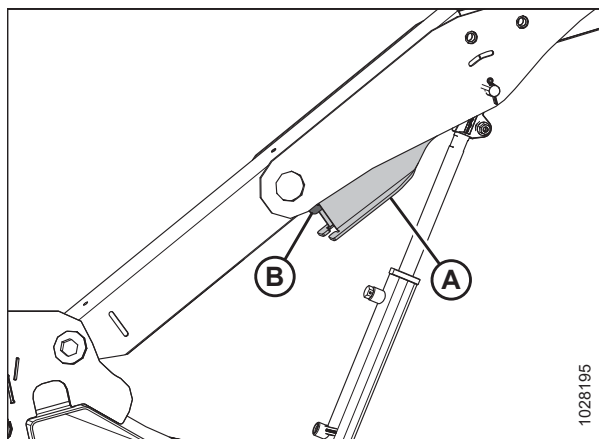
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

Ārējās tītavu sviras

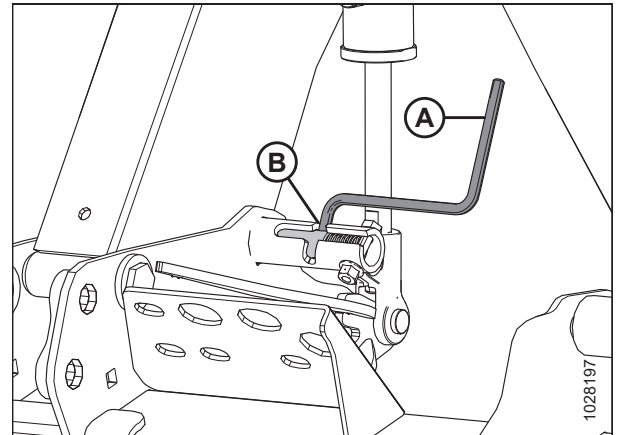
3. Virziet tītavu drošības balstu (A) uz augšu uz āķa (B) zem tītavu sviras. Atkārtojiet šo darbību ar pretējās puses tītavu sviru.



Attēls 3.6: Tītavu drošības balsts — labā ārējā svira

Centrālā tītavu svira — dubulto un trīskāršo tītavu hederi

4. Lai atbloķētu tapu, pārvirziet rokturi (A) uz ārpusi un uz atveri (B).
5. Atkārtojiet iepriekšējo darbību ar trīskāršo tītavu hederu centrālo kreiso sviru.
6. Tītavas pilnībā nolaidiet.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.7: Tītavu drošības balsts — centrālā svira

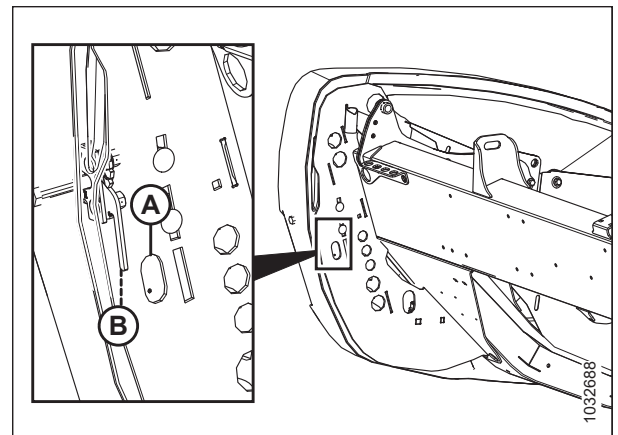
3.2.3 Hedera gala vairogi

Katrā hedera galā ir uzstādīts polietilēna gala aizsargs ar eņģēm, lai aizsargātu svarīgas piedziņas sastāvdaļas.

Hedera gala vairogu atvēršana

Hedera gala vairogi aizsedz naža piedziņas sastāvdaļas, hidrauliskās šļūtenes, elektriskos savienojumus, hedera uzgriežņu atslēgu, rezerves nazi un papildu transporta sakabi. Lai piekļūtu šīm sastāvdaļām, ir jāatver gala vairogs.

1. Lai atbloķētu vairogu, nospiediet atlaišanas sviru (B), izmantojot piekļuves atveri (A) hedera gala vairoga aizmugurējā pusē.

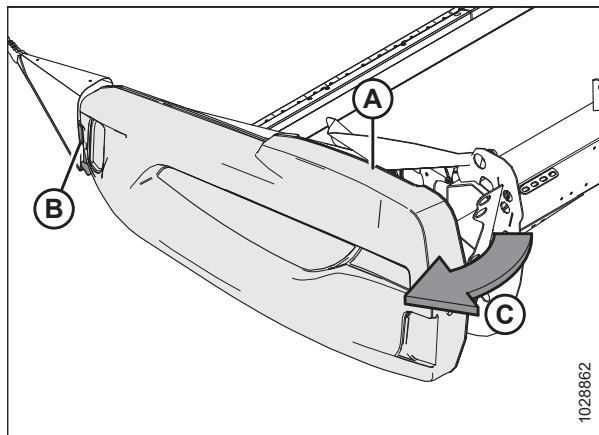


Attēls 3.8: Kreisais hedera gala vairogs

2. Atveriet hедера gala aizsargu (A).

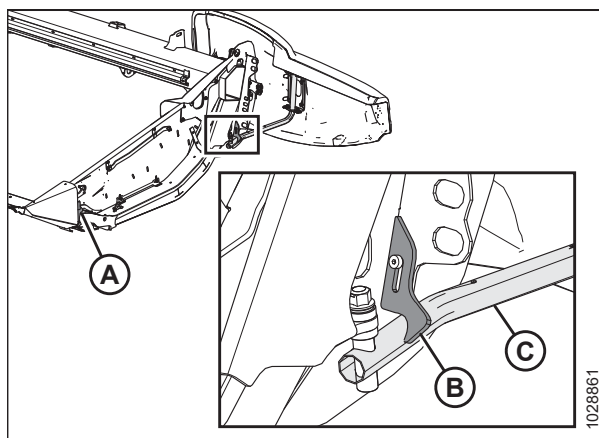
PIEZĪME:

Hедера gala aizsargu notur izcilnis (B), un tas atveras (C) virzienā.



Attēls 3.9: Kreisais hедера gala vairogs

3. Ja nepieciešams vairāk vietas, izvelciet hедера gala vairogu no izciļņa (A) un pēc tam pagrieziet vairogu hедера aizmugurējās daļas virzienā.
4. Nostipriniet drošības fiksatoru (B) uz viras sviras (C), lai nofiksētu vairogu pilnīgi atvērtā pozīcijā.

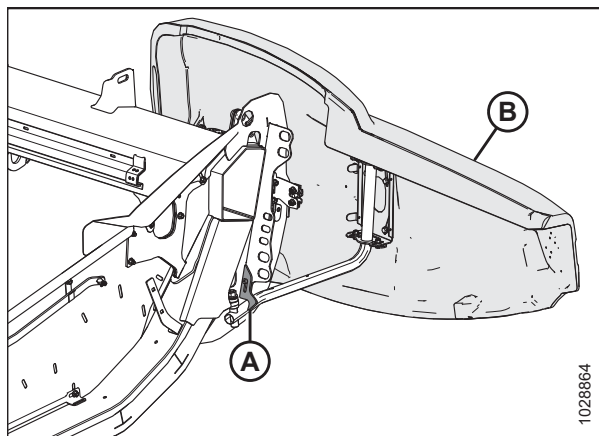


Attēls 3.10: Kreisais hедера gala vairogs

Hедера gala vairogu aizvēršana

Aizveriet hедера gala vairogu, lai aizsargātu piedziņas sastāvdaļas, šūtenes un elektriskos savienojumus no netīrumiem un gružiem.

1. Ja gala vairogs ir pilnībā atvērts un nostiprināts aiz hедера, atvienojiet aizdari (A), lai hедера gala vairogs (B) varētu kustēties.
2. Pagrieziet hедера gala aizsargu uz hедера priekšpusi.



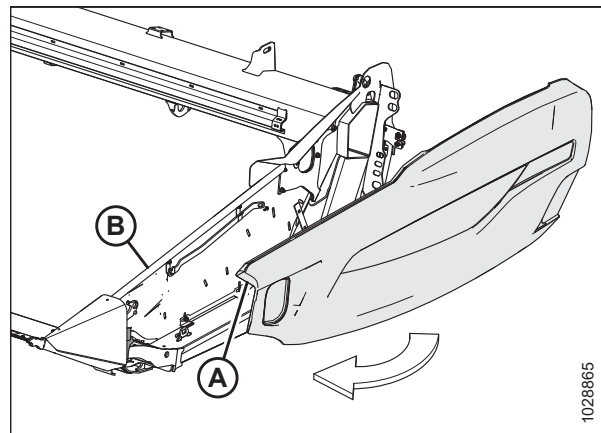
Attēls 3.11: Kreisais hедера gala vairogs

EKSPLUATĀCIJA

3. Aizverot gala vairogu (A), pārliecinieties, vai tas nesaskaras ar gala loksnes (B) augšējo daļu. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet šeit: [Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 48](#).

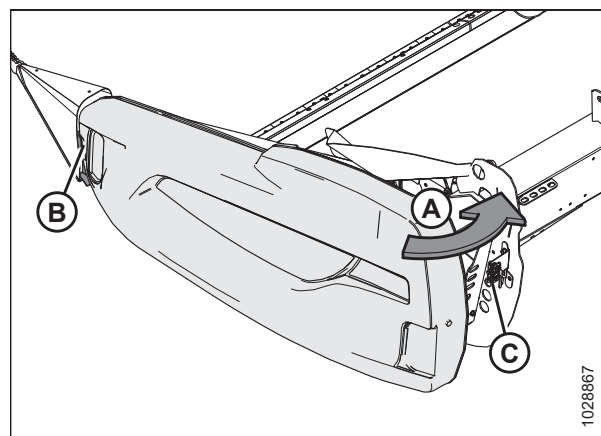
SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai hedera gala vairogs **NEBALSTĀS** uz alumīnija gala loksnes.



Attēls 3.12: Kreisais hedera gala vairogs

4. Novietojiet gala vairoga priekšējo daļu aiz viras izciļņa (B) un ievietojiet to dalītāja konusā.
5. Pagrieziet hedera gala aizsargu (A) virzienā noslēgtā stāvoklī. Ar spēcīgu grūdienu iedarbiniet divpakāpju fiksatoru (C).



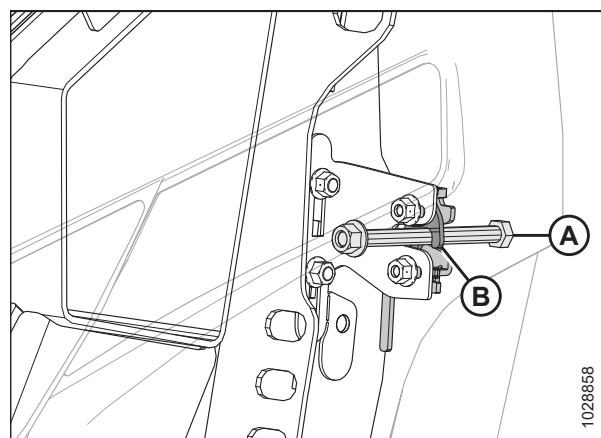
Attēls 3.13: Kreisais hedera gala vairogs

SVARĪGI:

Lai hedera darbības laikā novērstu hedera gala vairoga atvēršanos, pārliecinieties, vai bultskrūve (A) ir pilnībā nofiksēta ar divpakāpju aizdari (B). Ja nepieciešama regulēšana, skatiet šeit: [Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 48](#).

PIEZĪME:

Attēlā hedera gala vairogs ir parādīts kā caurspīdīgs, lai parādītu aizdari.



Attēls 3.14: Divpakāpju fiksators

Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana

Hedera gala vairogi var deformēties ekstremālu temperatūras izmaiņu dēļ. Regulējiet hedera gala vairoga stāvokli, lai kompensētu izmēru izmaiņas.

BĪSTAMI

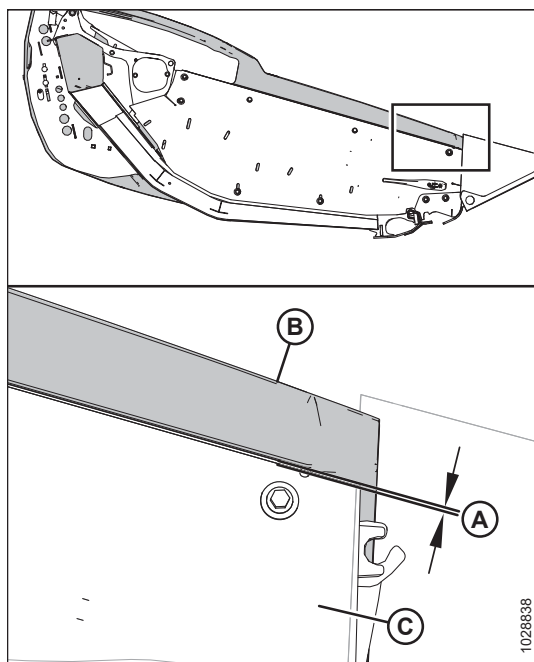
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, pirms izkāpšanas no operatora sēdekļa vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai hedera gala vairogs **NEBALSTĀS** uz alumīnija gala loksnes.

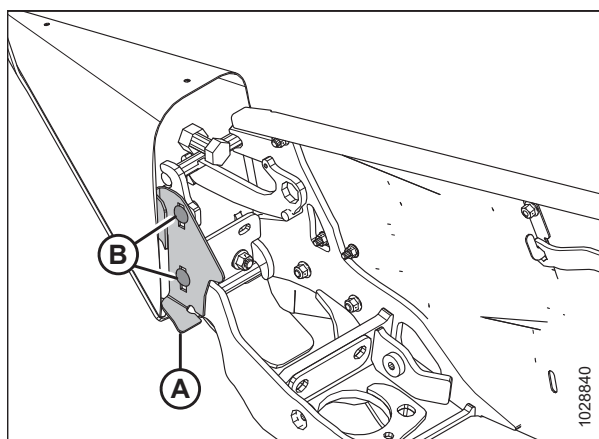
2. Nosakiet klīrensu (A) starp hedera gala vairogu (B) un gala loksni (C). Klīrensam ir jābūt 1–3 mm (1/16–1/8 collas).



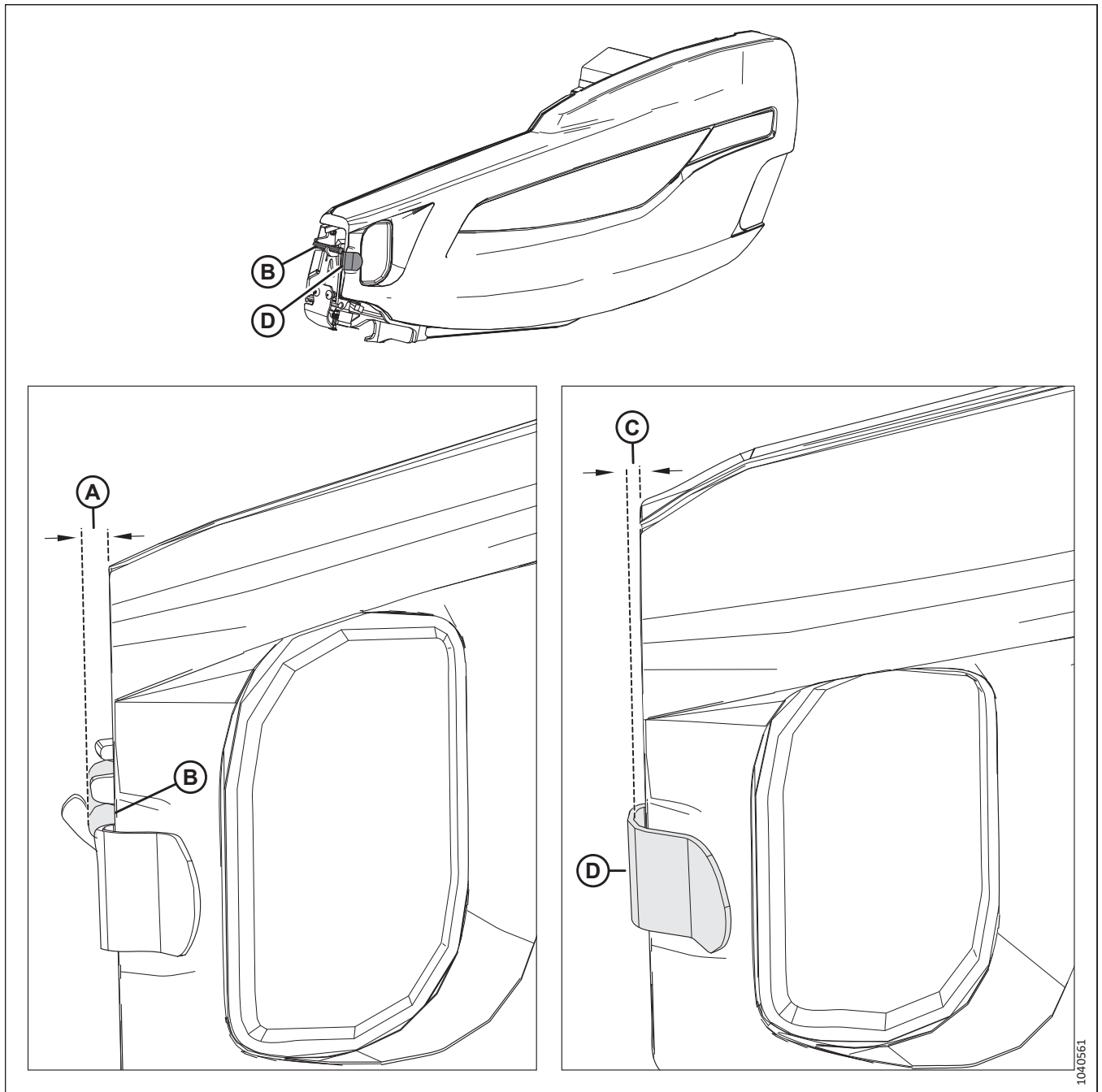
Attēls 3.15: Klīrenss starp hedera gala vairogu un gala loksni

3. Ja klīrenss starp hedera gala vairogu un gala loksni ir nepietiekams, noregulējiet balsta kronšteinu (A) šādi:

- a. Atslābiniet skrūves (B).
- b. Virziet balsta kronšteinu (A) uz augšu vai uz leju, kā nepieciešams.
- c. No jauna pievelciet stiprinājumus.



Attēls 3.16: Hedera gala vairoga atbalsta kronšteins

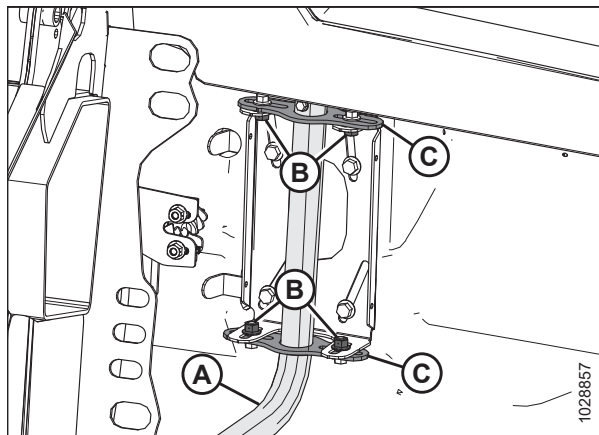


Attēls 3.17: Atstatuma specififikācijas gala vairoga priekšpusē

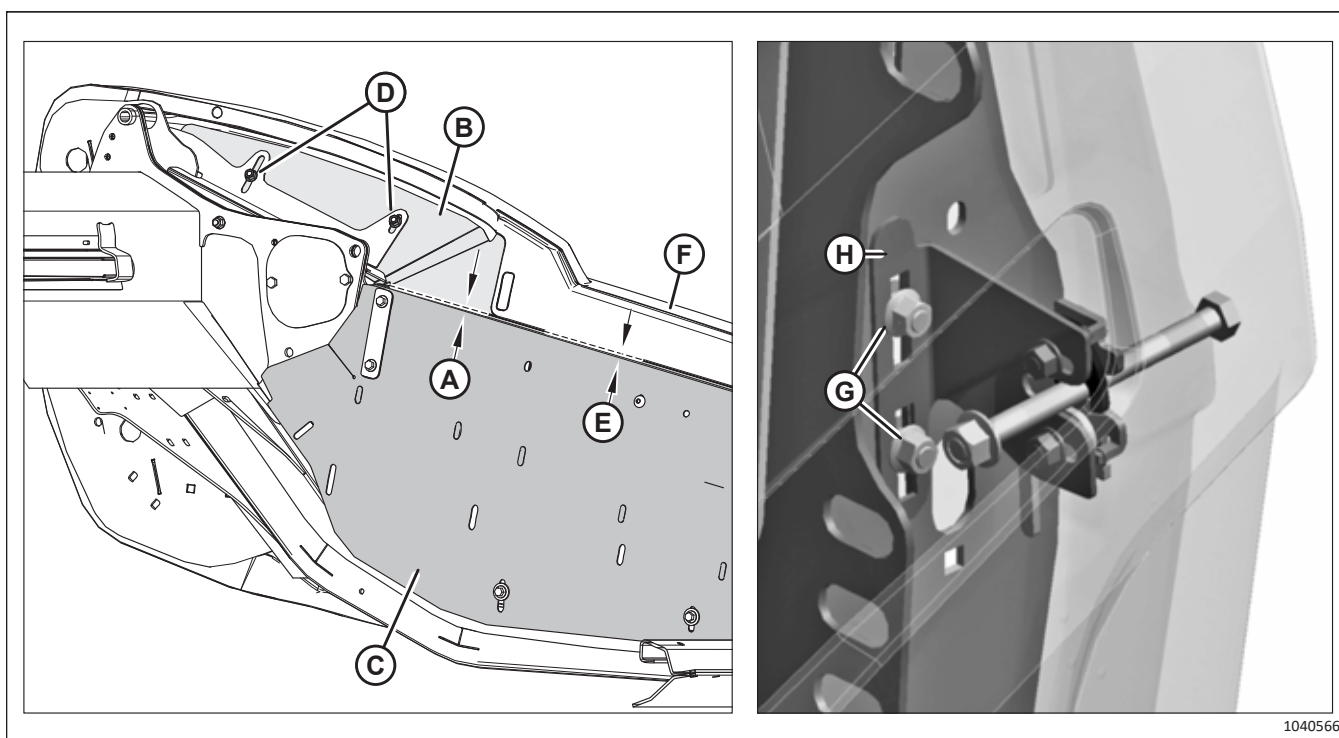
4. Izmēriet klirensu (A) starp hедера gala vairoga priekšpusi un tapu (B). Atstarpei jābūt 8–18 mm (1/32–11/16 collas)
5. Izmēriet atstatumu (C) starp hедера gala vairoga priekšpusi un balsta kronšteinu (D). Klīremsam jābūt 6–10 mm (1/4–3/8 collas).

EKSPLUATĀCIJA

6. Ja atstatums gala vairoga priekšpusē ir nepietiekams, noregulējiet viras sviras (A) pozīciju šādi:
- Atslābiniet četrus uzgriežņus (B).
 - Lai iegūtu pareizu atstarpi, pēc vajadzības bīdīt kronšteinus (C) un eņģes sviru (A) uz priekšu vai aizmuguri.
 - No jauna pievelciet stiprinājumus.



Attēls 3.18: Kreisais hedera gala vairogs

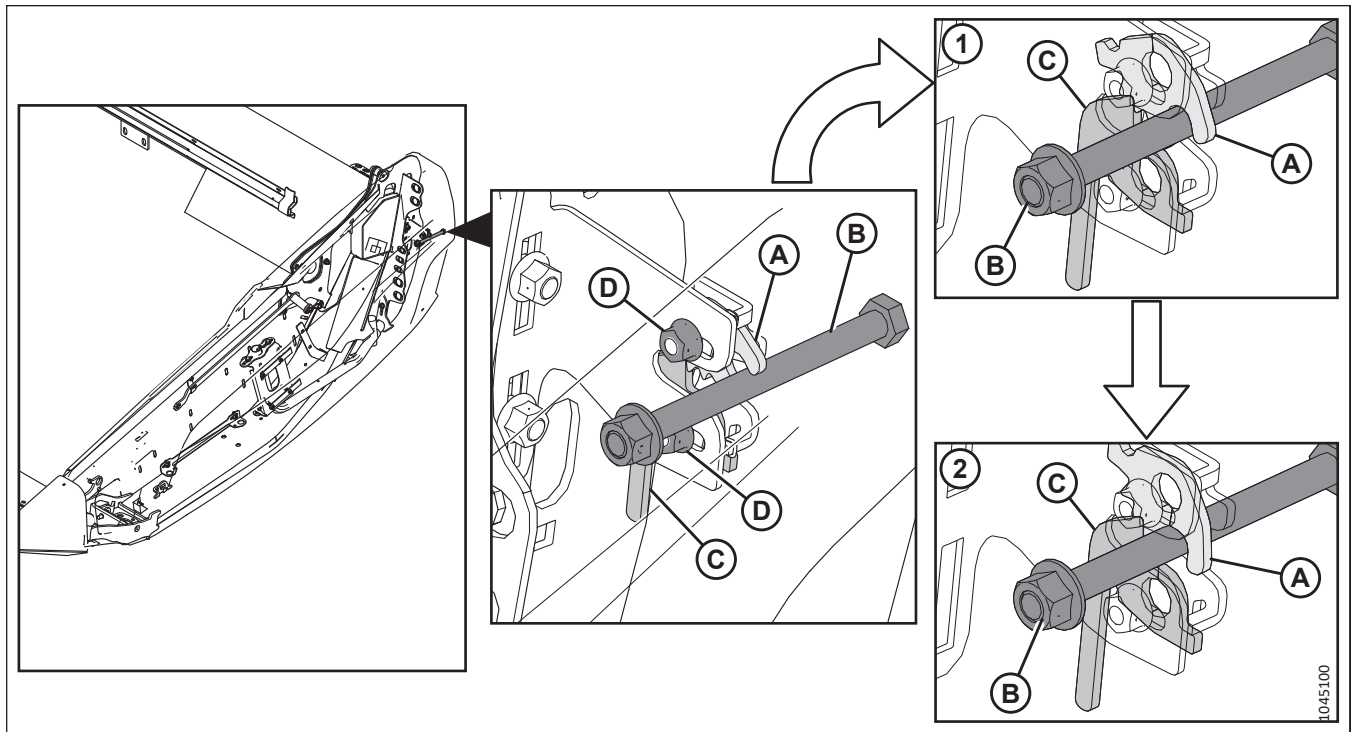


Attēls 3.19: Klīrensa specifikācija starp kakla vairogu un gala paneli

7. Nosakiet klīrensu (A) starp kakla vairogu (B) un gala paneli (C). Klīrensam jābūt ne mazākam par 3 mm (1/8 collas). Lai regulētu atstatumu, palaidiet vajīgāk divus uzgriežņus (D), pārvietojiet kakla paneli (B), un pievelciet uzgriežņus (D).
8. Nosakiet klīrensu (E) starp gala paneli (C) un gala vairogu (F). Klīrensam jābūt 1–3 mm (1/16–1/8 collas). Lai pielāgotu klīrensu, palaidiet vajīgāk divus uzgriežņus (G), bīdīt kronšteinu (H) augšup vai lejup un pievelciet uzgriežņus.

PIEZĪME:

Pārliecinieties, vai gala vairogs **NEBALSTĀS** uz kakla paneļa (B).



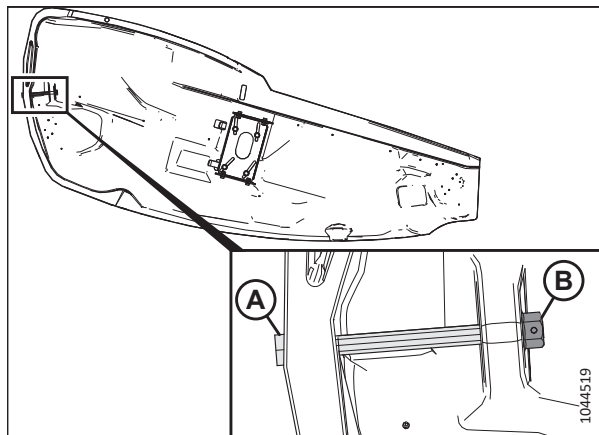
Attēls 3.20: Gala vairoga divpakāpju fiksators

- 1 Gala vairoga fiksators, pirmā pakāpe
- 2 Gala vairoga fiksators, otrā pakāpe

Kad gala vairogs ir aizvērts, fiksatoram (A) jānostiprina bultskrūve (B). Kad gala vairogs ir pilnībā aizvērts, divpakāpju fiksators (A) saslēdz sviru (C), lai nostiprinātu gala vairoga bultskrūvi (B). Pārliecinieties, vai gala vairoga fiksators darbojas nofiksēts pareizi, izpildot darbības no [9, lappuse 51](#) līdz [11, lappuse 51](#).

9. Aizveriet gala vairogu. Pārliecinieties, vai bultskrūve (B) aktivizē aizdari (A).
10. Īsi nospiediet atbrīvošanas fiksatoru.
11. Mēģiniet atvērt gala vairogu.
 - Ja gala vairogu var atvērt daļēji, bet **NE** pilnībā, tad aizdare ir novietota pareizi.
 - Ja varat pilnībā atvērt gala vairogu, palaidiet vaļīgāk uzgriežņus (D), pabīdiet aizdari pa rievotajiem caurumiem un pēc tam atkal pievelciet uzgriežņus. Atkārtojiet darbības no [9, lappuse 51](#) līdz [11, lappuse 51](#).

12. Pārbaudiet, vai bultskrūve (A) ir cieši pievilkta. Ja nepieciešama regulēšana, pievelciet uzgriezni (B), līdz zem uzgriežņa vairs nav spraugas.



Attēls 3.21: Gala vairoga bultskrūve

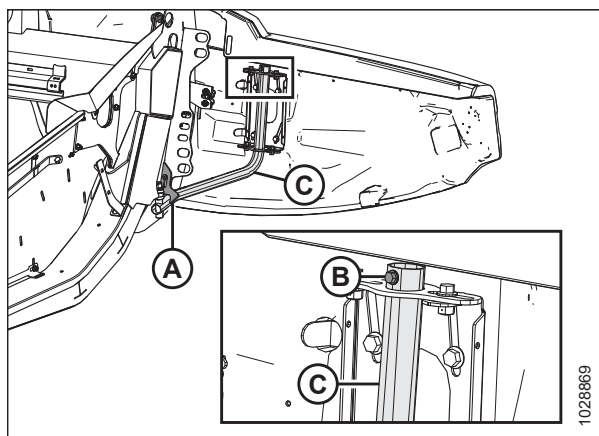
Hedera gala vairogu noņemšana

Noņemiet gala vairogu, lai uzlabotu piekļuvi iekšpusē esošajām sastāvdaļām.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, pirms izkāpšanas no operatora sēdekļa vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pilnībā atveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).
3. Lai novērstu gala vairoga izkustēšanos, nofiksējiet aizdari (A).
4. Noņemiet pašfiksējošo skrūvi (B).
5. Pabīdiet hedera gala vairogu uz augšu un noņemiet to no viras sviras (C).
6. Novietojiet hedera gala vairogu tālāk no darba zonas.



Attēls 3.22: Kreisais hedera gala vairogs

Hedera gala vairogu uzstādīšana

Lai nodrošinātu, ka gala vairogi tiek uzstādīti pareizi, veiciet šeit norādītās darbības.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

- Virziet hedera gala vairogu uz viras sviras (C) un lēnām nolaidiet to.

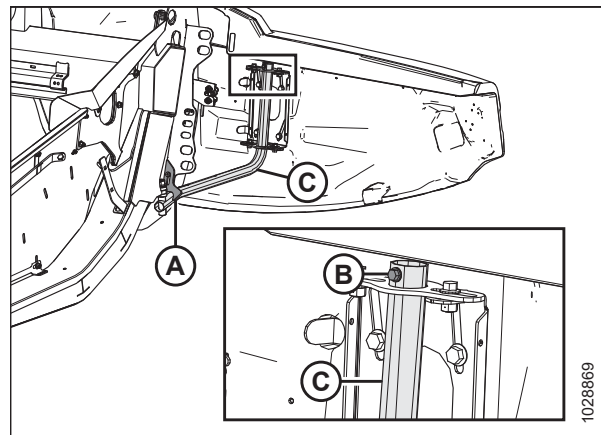
SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai hedera gala vairogs **NEBALSTĀS** uz alumīnija gala loksnes.

- Ieskrūvējiet pašfiksējošo skrūvi (B). Pievelciet skrūvi ar griezes momentu līdz 7 Nm (5,2 lbf·ft [62 lbf·in]).
- Atlaidiet aizdari (A), lai varētu pārvietot hedera gala vairogu.
- Aizveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46.*

PIEZĪME:

Hedera gala vairogi var deformēties ekstremālu temperatūras izmaiņu dēļ. Regulējiet hedera gala vairoga pozīciju, lai kompensētu šīs izmaiņas. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 48.*



Attēls 3.23: Kreisais hedera gala vairogs

3.2.4 Tītavu piedziņas pārsegs

Tītavu piedziņas pārsegs aizsargā tītavu piedziņas komponentus no netīrumiem un gružiem.

Tītavu piedziņas pārsega noņemšana

Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu, lai veiktu tītavu piedziņas sastāvdaļu apkopi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

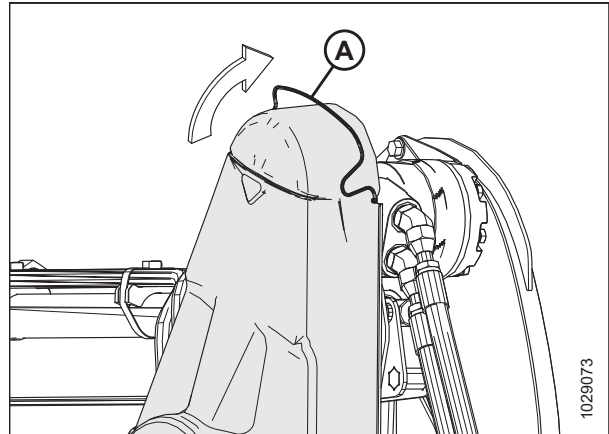
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

- Iedarbiniet dzinēju.
- Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu.
- Nolaidiet hederi.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

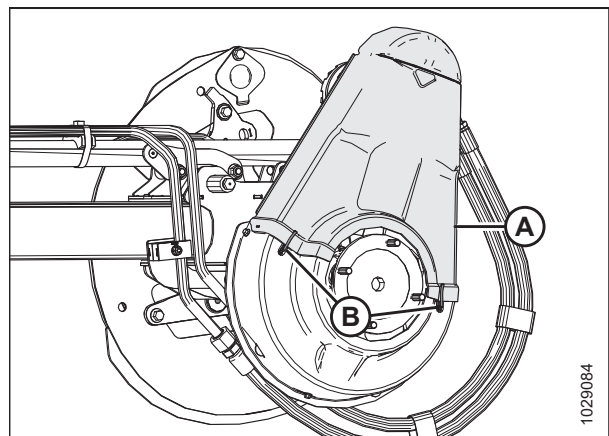
EKSPLUATĀCIJA

5. Pagrieziet atsperes aizdari (A) uz augšu un virs aizmugurējās plāksnes.



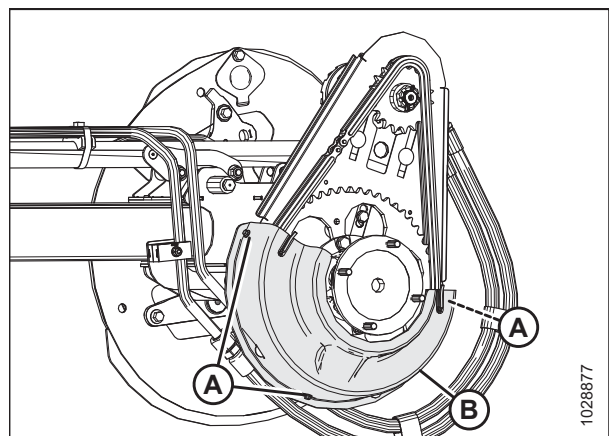
Attēls 3.24: Augšējais piedziņas pārsegs

6. Atvienojiet augšējo vāku (A) no apakšējā vāka vietās (B) un noņemiet augšējo vāku. Abas skavas apakšējā vākā atstājiet saslēgtas.



Attēls 3.25: Augšējais piedziņas pārsegs

7. Ja nepieciešams, noņemiet apakšējo pārsegu (B), izskrūvējot trīs skrūves (A).



Attēls 3.26: Apakšējais piedziņas pārsegs

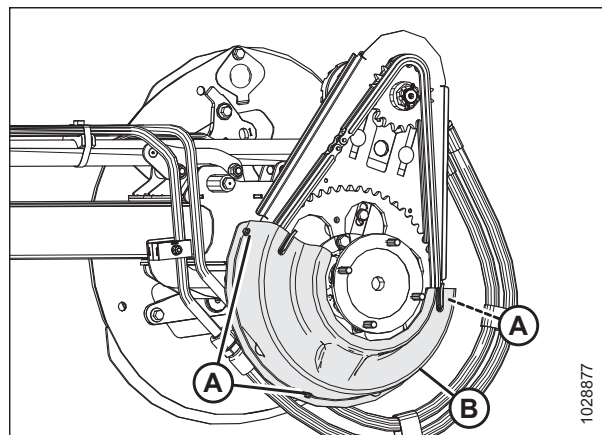
Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana

Tītavu piedziņas pārsegs aizsargā piedziņas detaļas pret laika apstākļu ietekmi un netīrumiem. **NEIZMANTOJIET** hederu bez uzstādīta tītavu piedziņas pārsega.

⚠ BĪSTAMI

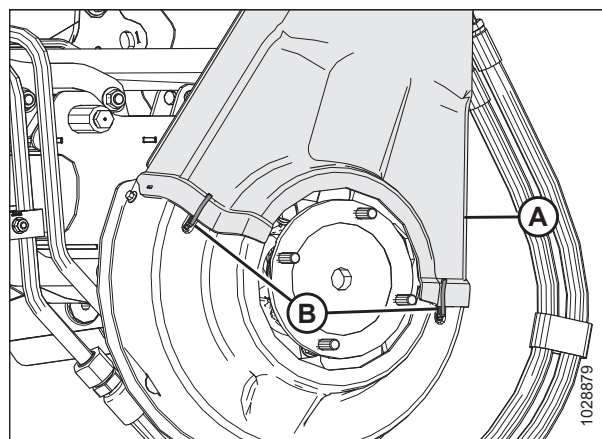
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Novietojiet apakšējo piedziņas pārsegu (B) (ja iepriekš noņemts) uz tītavu piedziņas.
3. Nostipriniet pārsegu ar trim bultskrūvēm (A).



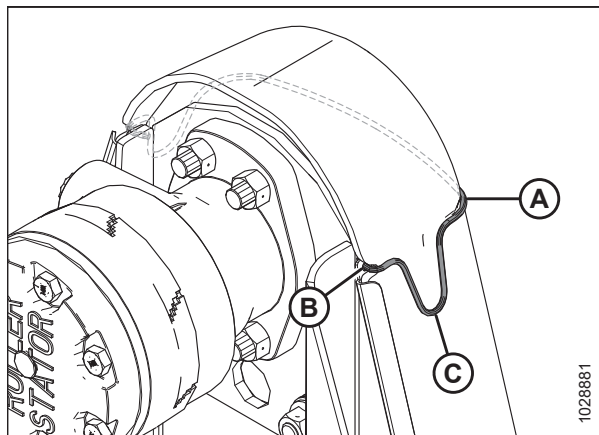
Attēls 3.27: Apakšējais piedziņas pārsegs

4. Novietojiet augšējo vāku (A) uz tītavu piedziņas.
5. Piestipriniet pārsegu ar divām skavām (B) uz apakšējā pārsega.



Attēls 3.28: Augšējais piedziņas pārsegs

6. Pagrieziet atsperes aizdari (A) uz leju, lai nostiprinātu augšējo pārsegu uz tītavu piedziņas. Pārļiecinieties, ka V veida cilpa (C) ir vērsta uz leju un atsperes gals ir ievietots aizmugurējās plāksnes caurumos (B) abās tītavu piedziņas pusēs.



Attēls 3.29: Tītavu piedziņa

3.2.5 Locīšanas atsaites pārsegs

Lai pasargātu hedera spārna līdzsvarošanas mehānismu no grūžiem un laika apstākļiem, hedera rāmim ir piestiprināti plastmasas pārsegi.

Iekšējo lokanās sakabes pārsegu noņemšana

Lai piekļūtu hedera spārna līdzsvara mehānismam un hidraulikas cauruļvadiem, noņemiet lokanās sakabes pārsegu.

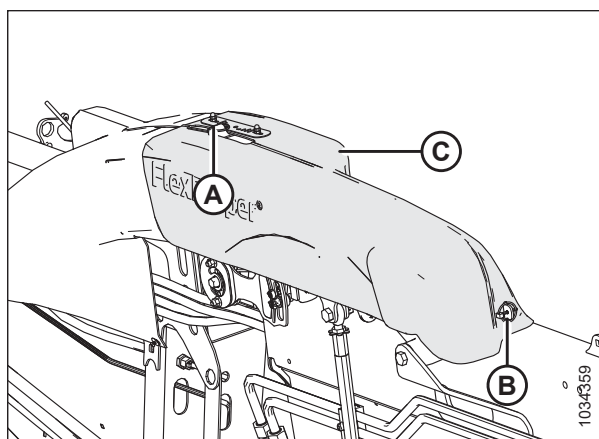
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Izņemiet saspraudes tapu (A) un sprosttapu (B), kas nostiprina lokanās sakabes pārsegu (C) pie aizmugurējās caurules.
4. Pabīdiet elastīgā savienojuma pārsegu (C), pēc tam paceliet un uz augšu, lai noņemtu.



Attēls 3.30: Iekšējās elastīgās sakabes pārsegs — kreisā puse

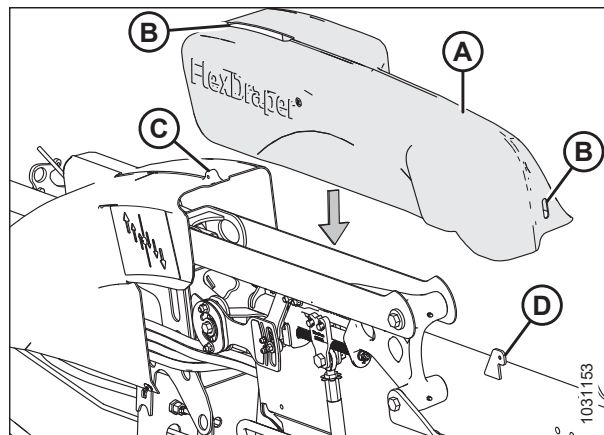
lekšējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana

lekšējā elastīgā savienojuma pārsegi aizsargā hедера spārna līdzsvara mehānismu pret gruziem un laikpstkājiem. Tie ir piestiprināti hederam ar tapām.

⚠ BĪSTAMI

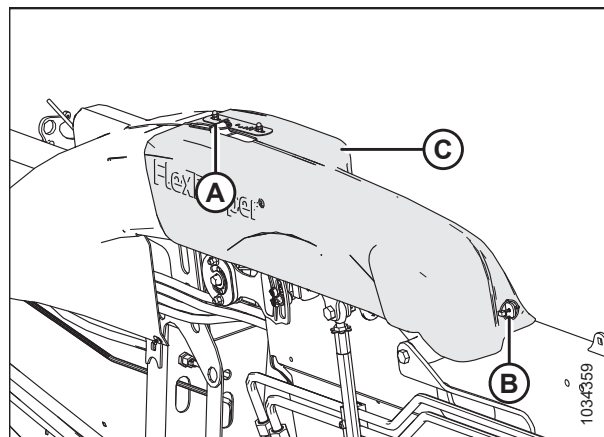
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, pirms izkāpšanas no operatora sēdekļa vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Nolaidiet elastīgā savienojuma pārsegu (A) pāri savienojumam. Pārļiecinieties, vai atveres (B) ir vienā līnijā ar izciļņiem (C) un (D).
3. Bīdīet elastīgā savienojuma pārsegu uz āru tā, lai izcilnis (D) izvirzās ārpus atveres.



Attēls 3.31: lekšējās elastīgās sakabes pārsegs — kreisā puse

4. Nostipriniet lokanās sakabes pārsegu (C) paredzētajā vietā ar saspraudes tapu (A) un sprosttapu (B).



Attēls 3.32: lekšējās elastīgās sakabes pārsegs — kreisā puse

lekšējā elastīgā savienojuma pārsegu noņemšana

Lai piekļūtu hедера spārna līdzsvara mehānismam vai hidraulikas cauruļvadiem, noņemiet elastīgā savienojuma pārsegu.

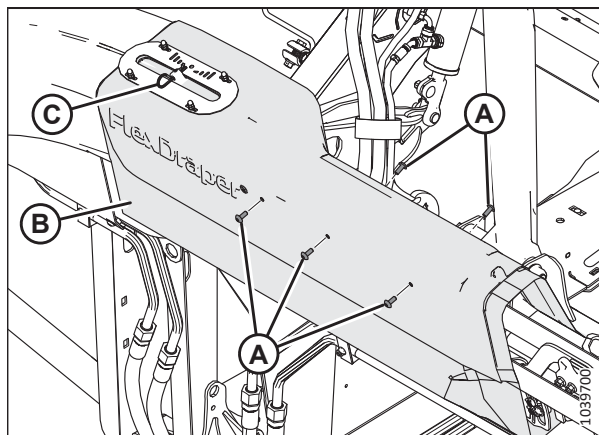
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. **FD245, FD250 un FD261 hederi:** Izskrūvējiet skrūves (A) un noskrūvējiet uzgriezni (nav parādīts), kas nostiprina vidējā savienojuma pārsegu (B) pie kronšteina (nav parādīts).
4. **FD245, FD250 un FD261 hederi:** Izņemiet tapu (C). Noņemiet pārsegu, paceļot to un virzot pāri rāmja izvirsījumiem.



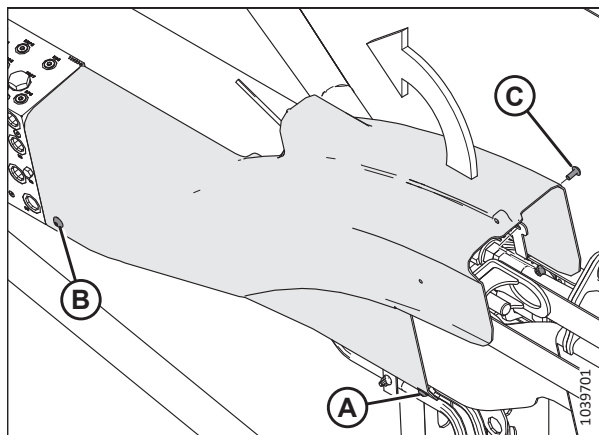
Attēls 3.33: Vidējās sakabes pārsegs — tikai FD245, FD250, un FD261 hederiem

5. Noņemiet sakabes pārsegu šādi:
 - a. Atskrūvējiet skrūvi (A). Uzgrieznis ir iestrādāts hidrauliskās līnijas skavā.
 - b. Atskrūvējiet skrūvi (B) un uzgriezni (nav parādīts).

PIEZĪME:

Nyloc uzgrieznis iegulst hidrauliskās līnijas skavas sešstūra formas vietā, taču to var izņemt.

- c. Atskrūvējiet skrūvi (C) un sešstūra uzgriezni.
- d. Paceliet pārsegu no spārna bloķēšanas roktura.



Attēls 3.34: Ārējās atsaites pārsegs

Ārējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana

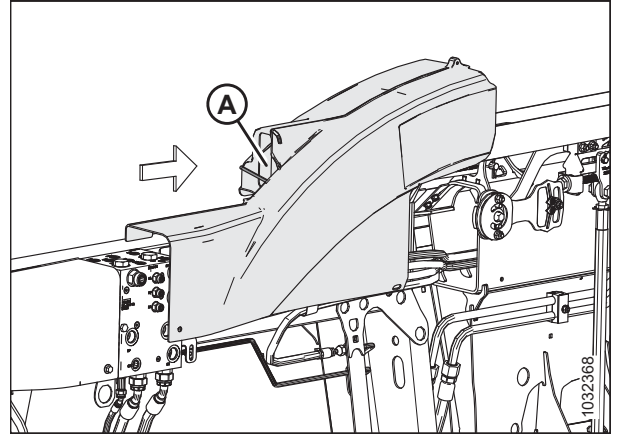
Elastīgā savienojuma pārsegi aizsargā hедера spārna līdzsvara mehānismu pret gružiem un laikpstkāļiem.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, pirms izkāpšanas no operatora sēdekļa vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

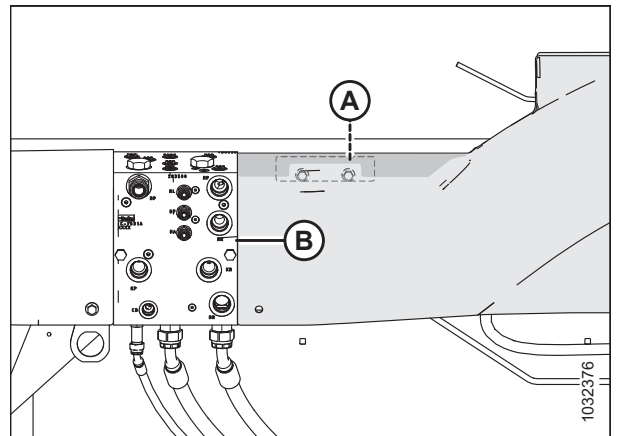
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

2. Novietojiet kreisās puses ārējā savienojuma pārsegu tā, lai atvere (A) atrastos virs spārnu bloķētāja.



Attēls 3.35: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

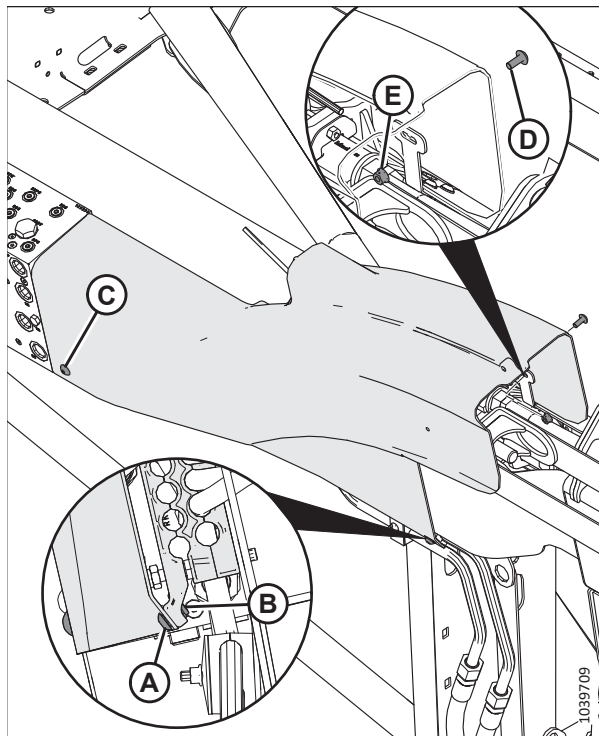
3. Aiz kronšteina (A) uz aizmugurējās caurules novietojiet iegriezumu pārsegā un salāgojiet, lai tā gals būtu vienā līmenī ar kolektoru (B).



Attēls 3.36: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

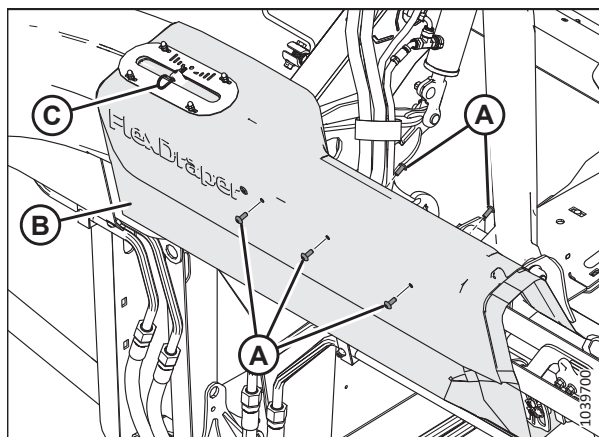
EKSPLUATĀCIJA

4. Piestipriniet ārējā savienojuma pārsegu šādi:
 - a. Ieskrūvējiet skrūvi (A) un uzgriezni Nyloc (B). Uzgrieznis iekļaujas hidrauliskās līnijas skavas sešstūra formas vietā.
 - b. Ieskrūvējiet skrūvi (C). Uzgrieznis ir iestrādāts skavā.
 - c. Lai piestiprinātu vāka priekšpusi pie kronšteina, ieskrūvējiet skrūvi (D) un sešstūra uzgriezni (E).



Attēls 3.37: Ārējais savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

5. **FD245, FD250 un FD261 hederi:** Uzlieciet vidējo sakabes pārsegu (B) virs lokanās sakabes kronšteina un ārējā sakabes pārsega.
6. **FD245, FD250 un FD261 hederi:** Izskrūvējiet skrūves (A) un uzgriezni (nav parādīts), kas nostiprina vidējā savienojuma pārsegu (B) pie kronšteina.
7. **FD245, FD250 un FD261 hederi:** Ievietojiet tapu (C) caur caurumu izcilnī, kas izvirzījies pa elastīgo indikatoru.



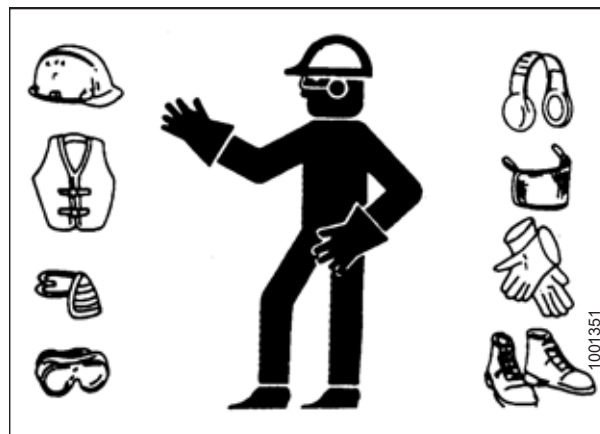
Attēls 3.38: Vidējās sakabes pārsegs — tikai FD245, FD250, un FD261 hederiem

3.2.6 Ikdienas startēšanas pārbaude

Veiciet šīs pārbaudes katru dienu, pirms mēģināt lietot mašīnu.

UZMANĪBU

- Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mašīnai. Apejiet ap mašīnu, lai pārlicinātos, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.
- Uzvelciet cieši pieguļošu apģērbu un aizsargapavus ar neslīdošu zoli.
- Noņemiet svešķermeņus no mašīnas, kā arī svešķermeņus, kas atrodas tās tuvumā.
- Paņemiet līdzi visu aizsargapģērbu un individuālos aizsarglīdzekļus, kas varētu būt nepieciešami visas dienas garumā. **NEPAĻAUJĪETIES** uz to, ka nekas nenotiks. Individuālie aizsarglīdzekļi, kas var būt nepieciešami, ietver aizsargķiveri, aizsargbrilles, izturīgus cimdus, respiratoru vai masku ar filtru vai aprīkojumu darbam mitrumā.



Attēls 3.39: Drošības ierīces

- Nodrošiniet aizsardzību pret troksni. Izmantojiet piemērotu ausu aizsargierīci, piemēram, ausu aizsargus vai aizbāžņus, lai aizsargātu ausis pret nepatīkamiem vai nevēlamiem skaļiem trokšņiem.

Pirms mašīnas iedarbināšanas veiciet šādas pārbaudes:

1. Pārbaudiet, vai mašīnā nav noplūdes, vai netrūkst detaļu, vai mašīna nav bojāta un darbojas pareizi.

SVARĪGI:

Meklējot zem spiediena esošu šķidrumu noplūdi, veiciet pareizās darbības. Norādījumus skatiet šeit: [4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude, lappuse 575](#).

2. Notīriet visus mašīnas lukturus un atstarotājus.
3. Veiciet visus ikdienas tehniskās apkopes uzdevumus. Norādījumus skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 570](#).

3.3 Piestrādes periods

Pirmajās 50 darba stundās dažām hedera sistēmām būs jāpievērš īpaša uzmanība. Veiciet zemāk norādītās darbības, lai nesaīsinātu hedera darbmūžu.

PIEZĪME:

Kamēr iepazīstat jaunā hedera darbības skaņu un īpatnības, rīkojieties īpaši modri un uzmanīgi.

 **BĪSTAMI**

Pirms noskaidrot neparastas skaņas iemeslu, vai mēģināt novērst kļūmi, izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu.

 **BĪSTAMI**

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Pēc hedera pirmās piestiprināšanas kombainam izpildiet tālāk norādītās darbības.

1. Piecas minūtes pakāpeniski darbiniet tītavas, stiebru pacēlājus un nažus. **OPERATORA SĒDEKLĪ** vērojiet un klausieties, vai nav traucējumu.

PIEZĪME:

Tītavas un sānu stiebru pacēlāji nedarbosies, pirms caurules nebūs piepildītas ar hidraulisko eļļu.

2. Skatiet [4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude, lappuse 573](#) un veiciet visus norādītos uzdevumus.

3.4 Kombaina izslēgšana

Pirms jebkāda iemesla dēļ atstāt operatora sēdekli, izslēdziet kombainu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Lai izslēgtu kombainu, rīkojieties šādi:

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas zemes.
2. Pilnībā nolaidiet hederu.
3. Pārslēdziet visas vadības ierīces pozīcijā NEUTRAL (Neitrāls) vai PARK (Novietošana stāvēšanai).
4. Atslēdziet hedera piedziņu.
5. Nolaidiet un pilnībā ievelciet tītavas.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Uzgaidiet, līdz mašīna pārtrauc kustību.

3.5 Vadības ierīces kabīnē

Heders tiek vadīts no kombaina kabīnes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā, lai identificētu šādas kabīnē esošās vadības ierīces:

- Hedera iedarbināšanas/atslēgšanas vadība
- Hedera augstums
- Hedera leņķis
- Zemes ātrums
- Tītavu ātrums
- Tītavu augstums
- Tītavu atgāzuma pozīcija

Integrēto funkciju sarakstu un sensoru datus, kas pieejami Case un New Holland kombainiem, skatiet šeit: [3.5.1 Integrētās hedera vadīklas — Case un New Holland kombaini, lappuse 64.](#)

Lai kartētu vadīklas CLAAS sērijas kombainos, pārejiet pie [3.5.5 CLAAS vadības ierīces kabīnē, lappuse 71.](#)

Lai kartētu vadīklas John Deere X9 sērijas kombainos, pārejiet pie [3.5.6 John Deere vadības ierīces kabīnē — X9 un S7 sērija, lappuse 78.](#)

3.5.1 Integrētās hedera vadīklas — Case un New Holland kombaini

Ar integrāciju saderīgos kombainos hedera funkcijas var vadīt, izmantojot daudzfunkcionālo vadības rokturi, un novērot sensoru statusu displejos.

Tabula 3.1 Integrētās hedera funkcijas

	Hedera funkcija	Integrācijas veids	Vadība ar daudzfunkciju rokturi
Funkcija	Tītavu nolaišana	Kombaina vadīkla	Tītavu nolaišana
	Tītavu pacelšana	Kombaina vadīkla	Tītavu pacelšana
	Tītavas uz aizmuguri	Kombaina vadīkla	Tītavas uz aizmuguri
	Tītavas uz priekšu	Kombaina vadīkla	Tītavas uz priekšu
	Tītavu ātrums	Kombaina vadīkla	Tītavu ātruma slēdzis
	Hedera noliekšana uz aizmuguri	Kombaina vadīkla	Pārbīde + tītavas uz aizmuguri
	Hedera noliekšana uz priekšu	Kombaina vadīkla	Pārbīde + tītavas uz priekšu
	Kontūrriteņi ievēlās	Kombaina vadīkla	Pārbīde + tītavas uz augšu
	kontūrriteņi izbīdās	Kombaina vadīkla	Pārbīde + tītavas uz leju
	Sānu stiebru pacēlāja ātrums	Kombaina vadīkla	Definē lietotājs
Rugāju gaismas	Kombaina vadīkla	Lauka gaismas	
Sensors	Automātiska hedera augstuma regulēšana	Displejs	—
	Tītavu pacelšanas pozīcija	Displejs	—
	Tītavu atgāzuma pozīcija	Displejs	—
	Tītavu ātrums	Displejs	—
	ContourMax riteņu pozīcija	Displejs	—

3.5.2 Sānu stiebru pacēlēja ātruma kontrole – kombaini Case IH

Sānu lentes ātrumu var regulēt skārienekrāna displejā no kabīnes. Heders ir jākonfigurē integrētai vadībai (standarts 2024. gada un jaunākos modeļos), un kombainam ir jābūt aprīkotam ar 36.4 vai jaunāku programmatūras versiju. Kombainiem un hederiem, kas neatbilst šīm prasībām, jāizmanto parastais stiebru pacēlēja ātruma vadības slēdzis.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

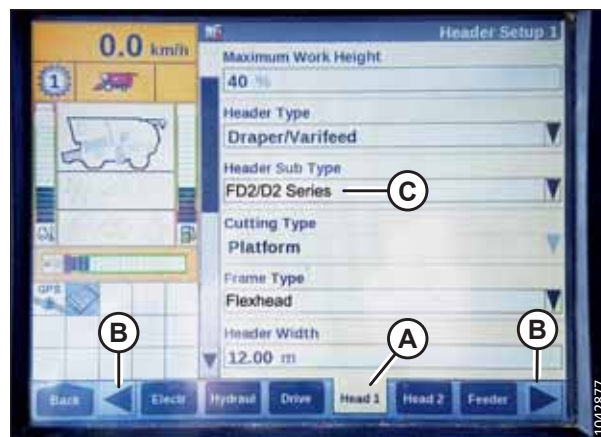
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (B).

2. Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids) (C).



Attēls 3.40: Case IH kombaina displejs

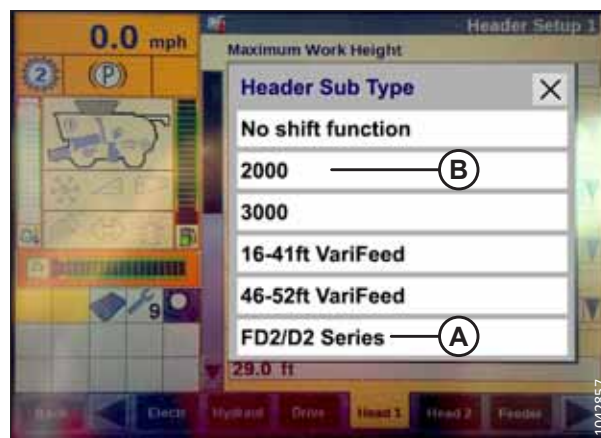
3. Laukā HEADER SUB TYPE (hedera apakšveids) atlasiet:

- Ja ir instalēta programmatūras versija 36.4.X.X vai jaunāka versija, atlasiet FD2/D2 SERIES (A).

PIEZĪME:

Atlasot FD2/D2 SERIES (FD2/D2 sērija), tiek optimizēta FD2 sērijas FlexDraper® hedera AHHC veikspēja.

- Ja ir instalēta programmatūras versija, kas ir JAUNĀKA par versiju 36.4.X.X, atlasiet 2000 (B).

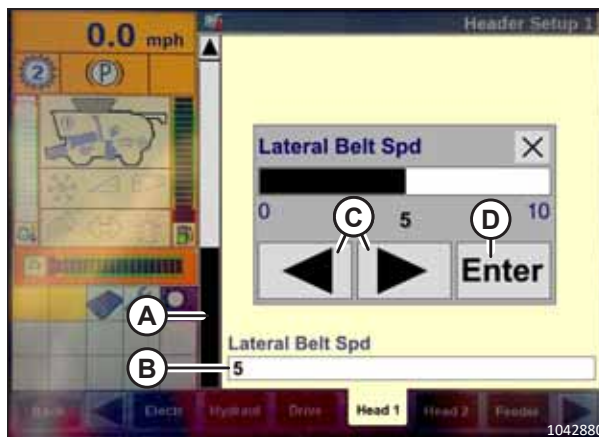


Attēls 3.41: Case IH kombaina displejs

4. Izmantojiet ritjoslu (A), lai pārvietotos lejup uz LATERAL BELT (sānu lenti) SPD (B).

PIEZĪME:

Sānu lentes ātrumu var regulēt, izmantojot sānu bultiņas (C). Pēc lentes ātruma regulēšanas atlasiet ENTER (D) (ievadīt).

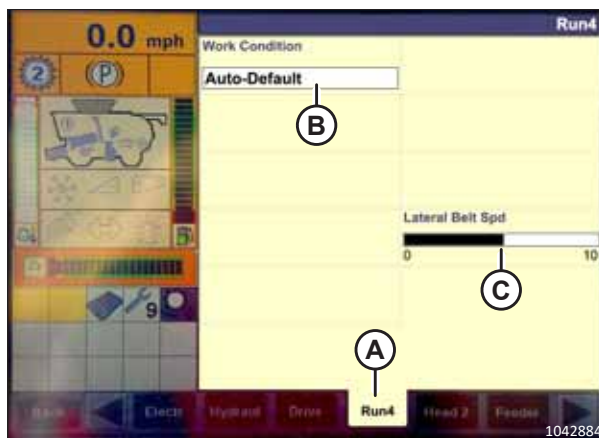


Attēls 3.42: Case IH kombaina displejs

5. Pārejiet uz cilni RUN4 (A).
6. WORK CONDITION (darba apstākļu) laukā (B) atlasiet AUTO-DEFAULT (automātiskā izvēlne).

PIEZĪME:

Sānu lentes ātrumu var regulēt, izvēloties LATERAL BELT SPD (sānu lentes SPD) lauku (C).



Attēls 3.43: Case IH kombaina displejs

3.5.3 Tītavu reversa funkcija — Case IH kombaini

Ja ir uzstādīts Case komplekts 91826802, Case IH Flagship kombaini var ļaut tītavām darboties atpakaļgaitā kopā ar padeves tvertni.

⚠ BĪSTAMI

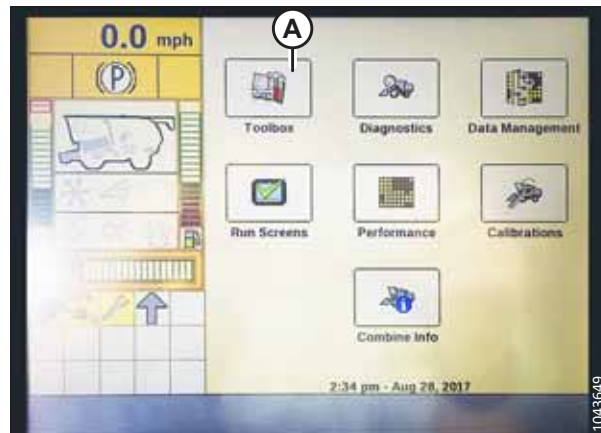
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Atlasiet TOOLBOX (rīklorodziņš) (A) lapā MAIN (galvenā).

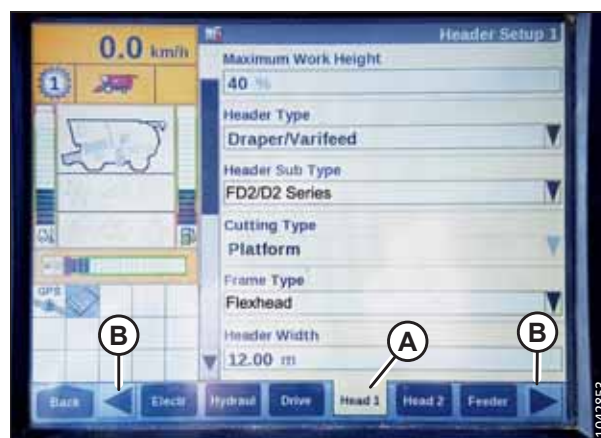


Attēls 3.44: Case IH kombaina displejs

2. Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (B).



Attēls 3.45: Case IH kombaina displejs

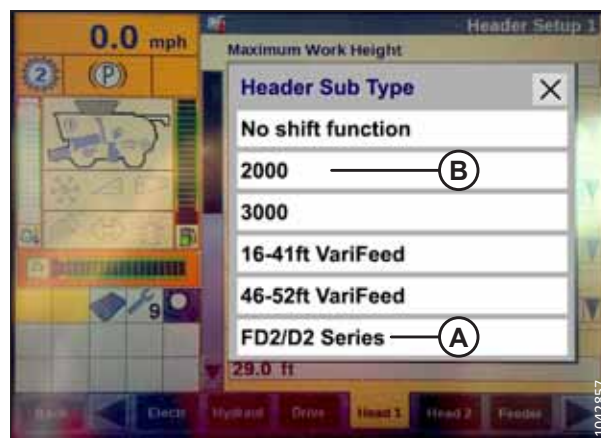
3. Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids).
4. Laukā HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) atlasiet šādu vērtību:

- Ja ir instalēta programmatūras versija 36.4.X.X vai jaunāka versija, atlasiet FD2/D2 SERIES (A).

PIEZĪME:

Atlasot FD2/D2 SERIES (FD2/D2 sērija), tiek optimizēta FD2 sērijas FlexDraper® hedere AHHC veikspēja.

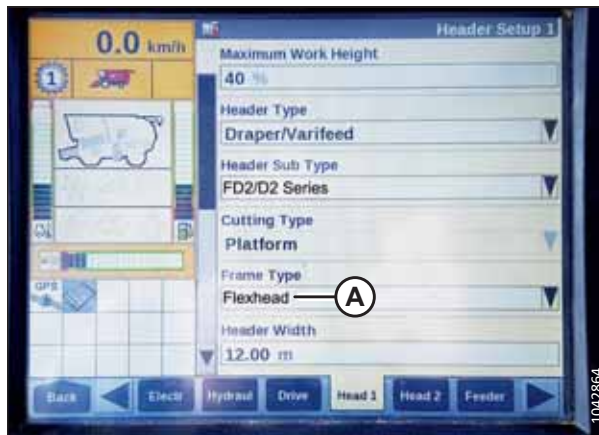
- Ja ir instalēta programmatūras versija, kas ir jaunāka par versiju 36.4.X.X, atlasiet **2000** (B).



Attēls 3.46: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

5. Atgriezieties lapā HEAD 1 (1. heders) un izvēlieties FLEXHEAD (elastīga galviņa) no FRAME TYPE (rāmja veids) nolaižamās izvēlnes (A).



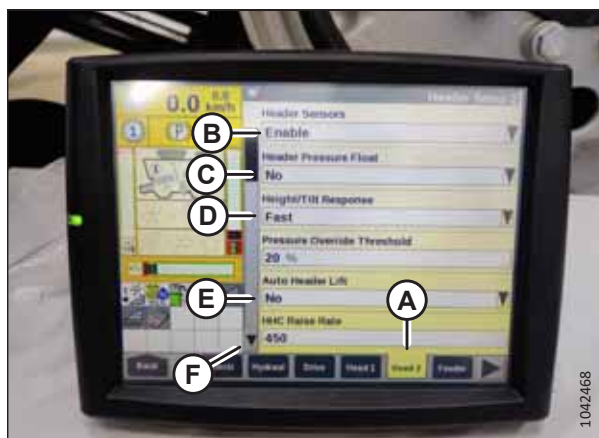
Attēls 3.47: Case IH kombaina displejs

6. Atlasiet cilni HEAD 2 (heders) (A).
7. Laukā HEADER SENSORS (hedera sensori) (B) atlasiet ENABLE (iespējot).
8. Laukā HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediena reljefa kopēšana) (C) atlasiet NO (nē).
9. Laukā HEIGHT / TILT RESPONSE (augstuma / slīpuma maiņas dinamika) (D), atlasiet FAST (strauji).

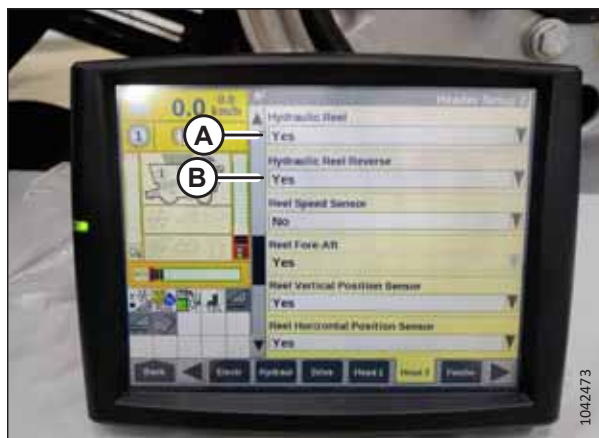
PIEZĪME:

Laukā AUTO HEADER LIFT (Hedera automātiska pacelšana) (E) vērtību var iestatīt atbilstoši lietotāja preferencēm.

10. Nospiediet bultiņu uz leju (F), lai pārietu uz nākamo lapu.
11. Laukā HYDRAULIC REEL (Hidrauliskās tītavas) (A) atlasiet YES (Jā).
12. Laukā HYDRAULIC REEL REVERSE (Hidraulisko tītavu reverss) (B) atlasiet YES (Jā).

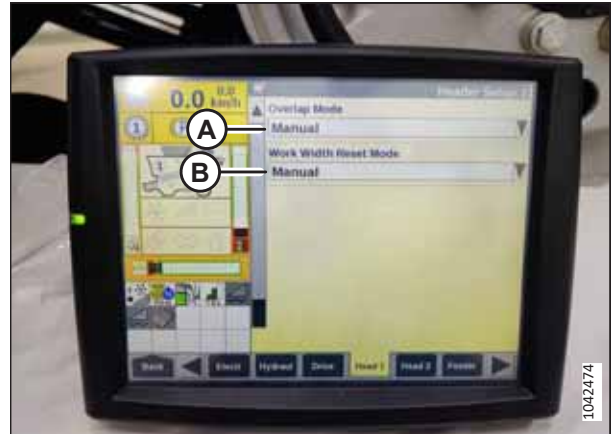


Attēls 3.48: Case IH kombaina displejs



Attēls 3.49: Case IH kombaina displejs

13. Lauciņā OVERLAP MODE (Pārklāšanās režīms) (A) atlasiet MANUAL (Manuāli).
14. Laukā WORK WIDTH RESET (Darba platuma atiestatīšana) (B) atlasiet MANUAL (Manuāli).



Attēls 3.50: Case IH kombaina displejs

3.5.4 Tītavu atpakaļgaitas funkcija — New Holland CR sērija un CH

New Holland CR sērijas un CH kombainos var ļaut tītavām darboties atpakaļgaitā kopā ar padeves tvertni.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Atlasiet TOOLBOX (rīkļodziņš) (A) lapā MAIN (galvenā).



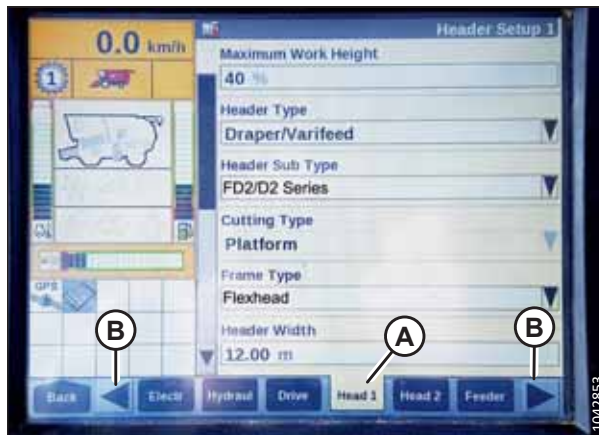
Attēls 3.51: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

- Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (B).



Attēls 3.52: New Holland kombaina displejs

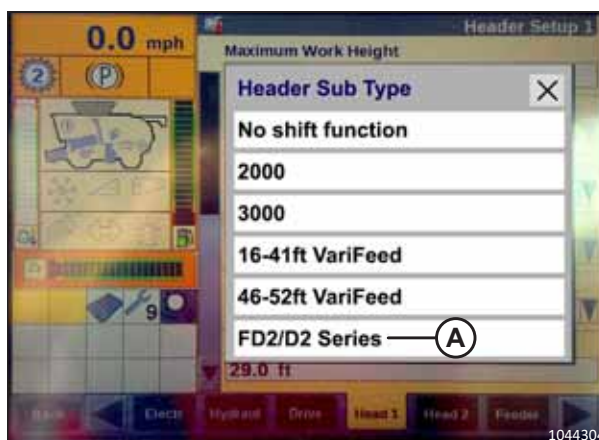
- Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids).
- Logā HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) atlasiet tālāk norādīto vērtību.

- Ja ir instalēta programmatūras versija 36.4.X.X vai jaunāka versija, atlasiet FD2/D2 SERIES (A).

PIEZĪME:

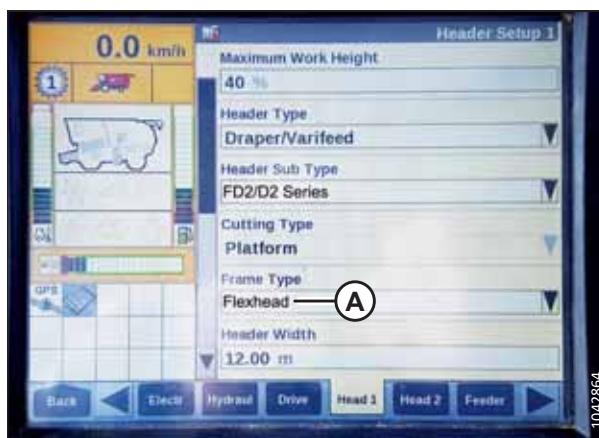
Atlasot FD2/D2 SERIES (FD2/D2 sērija), tiek optimizēta FD2 sērijas FlexDraper® hederu AHHC veiktspēja.

- Ja ir instalēta programmatūras versija, kas ir jaunāka par versiju 36.4.X.X, atlasiet 80/90.



Attēls 3.53: New Holland kombaina displejs

- Atgriezieties lapā HEAD 1 (1. heders) un izvēlieties FLEXHEAD (elastīga galviņa) no FRAME TYPE (rāmja veids) nolaižamās izvēlnes (A).



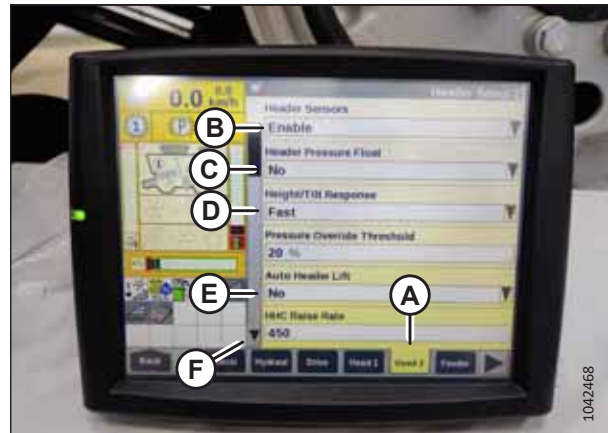
Attēls 3.54: New Holland kombaina displejs

6. Atlasiet cilni HEAD 2 (heders) (A).
7. Laukā HEADER SENSORS (hedera sensori) (B) atlasiet ENABLE (iespējot).
8. Laukā HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediena reljefa kopēšana) (C) atlasiet NO (nē).
9. Laukā HEIGHT / TILT RESPONSE (augstuma / slīpuma maiņas dinamika) (D), atlasiet FAST (strauji).

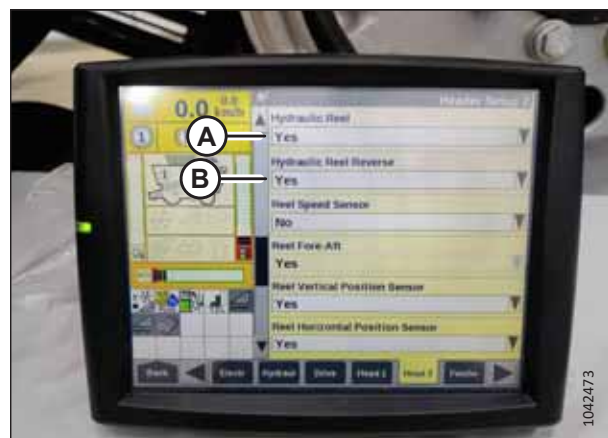
PIEZĪME:

Lauka AUTO HEADER LIFT (Hedera automātiska pacelšana) (E) vērtību var iestatīt atbilstoši lietotāja preferencēm.

10. Nospiediet bultiņu uz leju (F), lai pārietu uz nākamo lapu.
11. Laukā HYDRAULIC REEL (Hidrauliskās tītavas) (A) atlasiet YES (Jā).
12. Laukā HYDRAULIC REEL REVERSE (Hidraulisko tītavu reverss) (B) atlasiet YES (Jā).

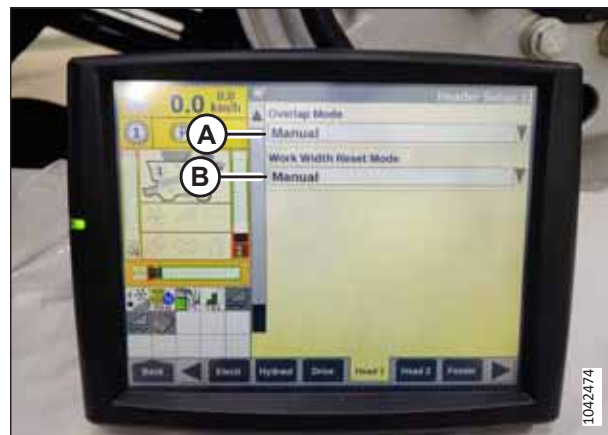


Attēls 3.55: New Holland kombaina displejs



Attēls 3.56: New Holland kombaina displejs

13. Lauciņā OVERLAP MODE (Pārklāšanās režīms) (A) atlasiet MANUAL (Manuāli).
14. Laukā WORK WIDTH RESET (Darba platuma atiestatīšana) (B) atlasiet MANUAL (Manuāli).



Attēls 3.57: New Holland kombaina displejs

3.5.5 CLAAS vadības ierīces kabīnē

Kartējiet vadības ierīces konsolē un vadības svirā, lai varētu vienmērīgi lietot kombainu.

Ar vadības integrāciju kabīnē ir saderīgi šādi modeļi:

- CLAAS Lexion 700
- CLAAS Lexion 5000, 6000, 7000 un 8000
- CLAAS TRION 600 un 700

Daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdža programmēšana (ar CLAAS integrācijas komplektu)

Daudzfunkciju sviras pārslēgšanas funkciju var atlasīt. Piemēram, pļaujot pie zemes, noklusējuma funkciju var iestatīt tā, lai daudzfunkciju sviras pārslēgšanas ieslēgtu slīpuma regulēšanas cilindru. Tāpat pļaušanas laikā pie zemes noklusējuma funkciju var mainīt tā, lai pārslēgšanas vadītu kontūrriteņus.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

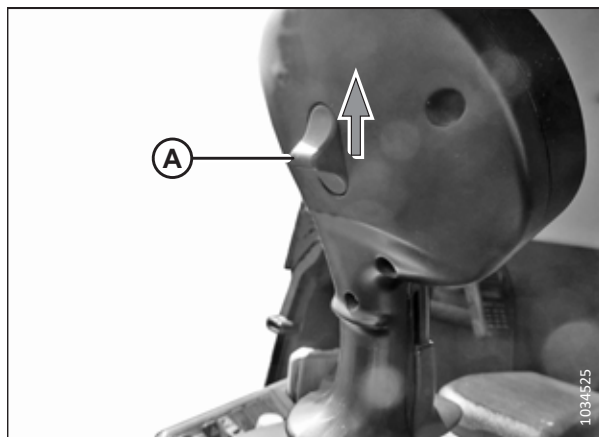
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai atlasītu slīpuma vadību kā noklusējuma pārslēgšanas funkciju:

1. Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:

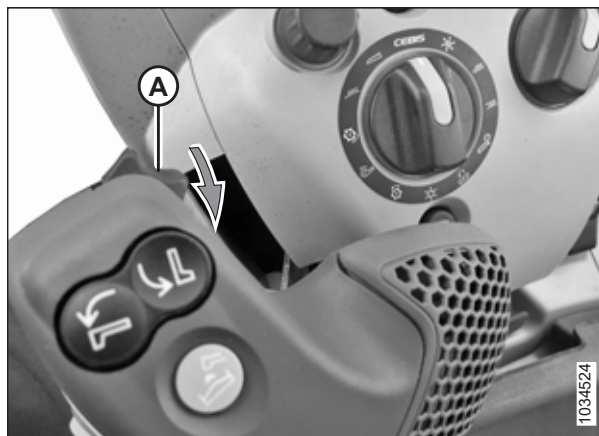
Nospiediet pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) un stumiet pārslēgu (A) uz augšu. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.58: Standarta svira

2. Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru:

Nospiediet pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) un pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) pret sevi. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.

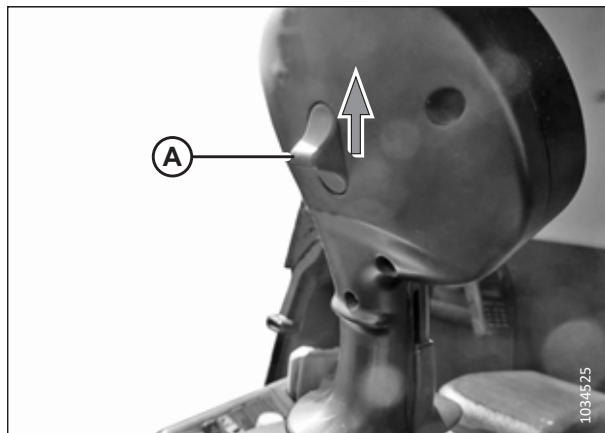


Attēls 3.59: CMOTION svira

Lai atlasītu kontūra riteni kā pārslēgšanas noklusējuma funkciju:

3. Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:

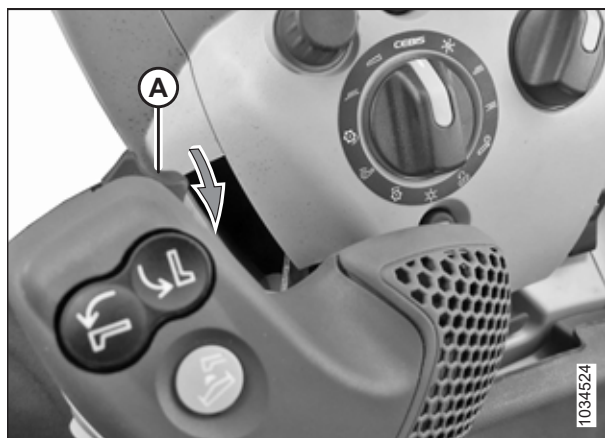
Nospiediet pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure) un stumiet pārslēgu (A) uz augšu. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.60: Standarta svira

4. Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru:

Nospiediet pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure) un pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) pret sevi. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.61: CMOTION svira

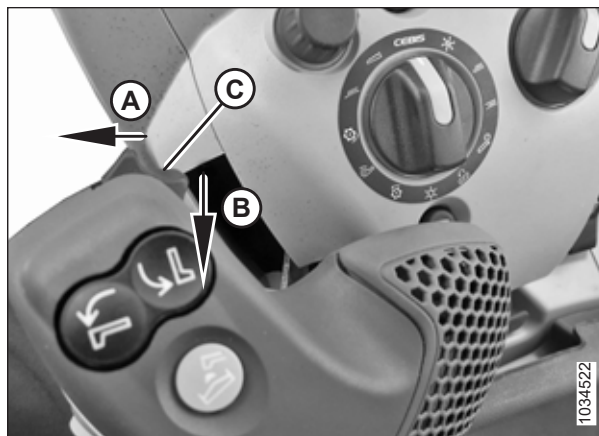
Hedera slīpuma cilindra vadība

Ja kā noklusējuma funkcija ir izvēlēta slīpuma vadība, tad slīpuma cilindru var vadīt ar pārslēgšanas slēdzi daudzfunkciju sviras priekšpusē.

Kad komplekts tiek uzstādīts pirmo reizi, kā noklusējuma funkcija tiek iestatīta slīpuma cilindra vadība. Norādījumus par to, kā pārslēgt noklusējuma funkciju starp hedera slīpumu un kontūra riteniem, skatiet [Daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdža programmēšana \(ar CLAAS integrācijas komplektu\), lappuse 72](#).

Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkcionālo sviru (C):

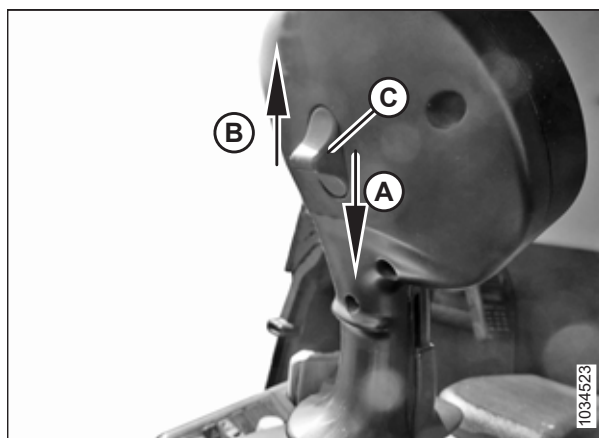
- Lai izvilktu slīpuma vadības cilindru, stumiet pārslēgu virzienā projām no sevis (virzienā, kas norādīts ar bultiņu [A]).
- Lai ievilktu slīpuma vadības cilindru, pavelciet pārslēgu virzienā uz sevi (virzienā, kas norādīts ar bultiņu [B]).



Attēls 3.62: CMOTION svira

Ja kombains ir aprīkots ar standarta daudzfunkcionālo sviru (C) , ievērojiet tālāk norādīto.

- Lai izvilktu slīpuma vadības cilindru, nospiediet daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdzi uz leju (virzienā, kas norādīts ar bultiņu [A]).
- Lai ievilktu slīpuma vadības cilindru, nospiediet daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdzi uz augšu (virzienā, kas norādīts ar bultiņu [B]).



Attēls 3.63: Standarta svira

Stiebru pacelēja ātruma regulēšana — CLAAS TRION 600. sērija un 700 sērija

Kombaina CEBIS izvēlnē SIDE DRAPER SPEED (Sānu stiebru pacelēja ātrums) var regulēt hedera stiebru pacelēju ātrumu.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

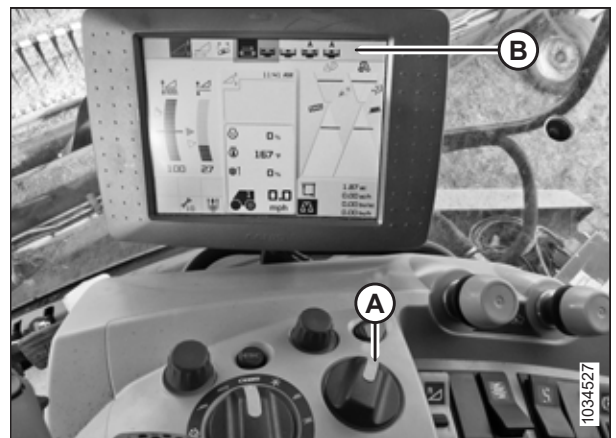
1. Pieslēdziet hederi.

2. Pārliecinieties, vai atlasē slēdzis (A) ir CEBIS pozīcijā (B).



Attēls 3.64: CEBIS stiebru pacelēja ātruma regulēšanas slēdža pozīcija

3. Pagrieziet karstā taustiņa slēdzi (A) par vienu iedaļu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai parādītu DRAPER SPEED (Stiebru pacelēja ātrums) ikonas (B).

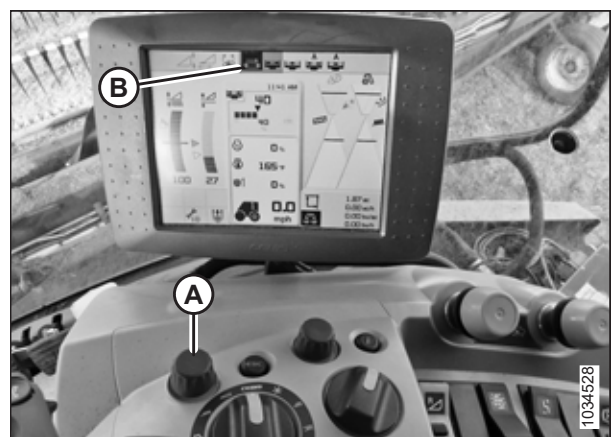


Attēls 3.65: Stiebru pacelēja ātruma regulēšanas karstā taustiņa pozīcija

4. Ar kreisās izvēlnes atlasē slēdzi (A) ritiniet līdz ikonai SIDE DRAPER SPEED (Sānu stiebra pacelēja ātrums) (B).

PIEZĪME:

Lai ikona būtu aktīva, hederam ir jābūt ieslēgtam.



Attēls 3.66: Stiebru pacelēja ātruma ikonas

- Atlasiet ikonu DRAPER SPEED (Stiebru pacēlāja ātrums) (B), izmantojot labās izvēlnes atlasē slēdzi (A).

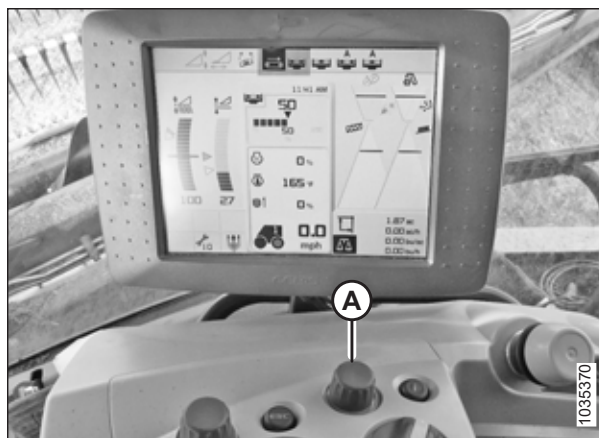
PIEZĪME:

Pārējās četras ikonas izvēlņu joslas labajā pusē nav redzamas.



Attēls 3.67: Stiebru pacēlāja ātruma ikona vecākajos CLAAS modeļos

- Ar labo slēdzi (A) pēc vajadzības noregulējiet sānu stiebru pacēlāja ātrumu. Uzgaidiet līdz piecām sekundēm, līdz ātrums mainīsies.



Attēls 3.68: Stiebru pacēlāja ātruma ikona

Stiebru pacēlāja ātruma regulēšana — CLAAS Lexion 5000, 6000, 7000 un 8000 sērija

CEBIS izvēlnē CONVIO var iestatīt stiebru pacēlāja ātrumu. Lai varētu mainīt stiebru pacēlāja ātrumu, hederam ir jābūt ieslēgtam.

⚠ BĪSTAMI

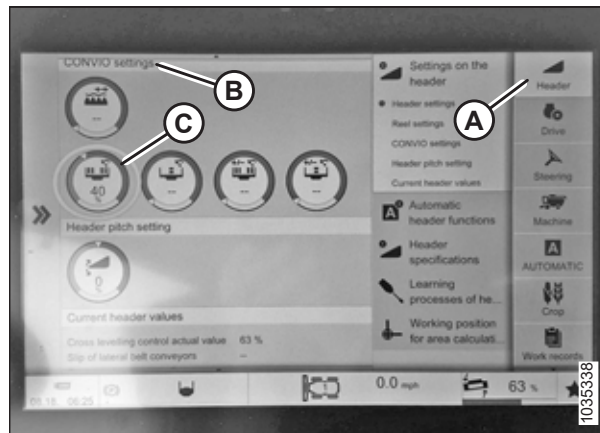
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Pieslēdziet hederi.

- Izvēlnes ikonā HEADER (Heders) (A) ritiniet līdz CONVIO iestatījumu sadaļai (B) un atlasiet stiebru pacēlāja ātruma mērierīci (C).



Attēls 3.69: Stiebru pacēlāja ātruma atlase

- Noregulējiet stiebru pacēlāja ātrumu, pieskaroties ikonām + (A) vai – (B).
- Nospiediet atzīmi (C), lai saglabātu izmaiņas.



Attēls 3.70: Stiebru pacēlāja ātruma atlase

Hedera darba laika skatīšana

CEBIS terminālī var iegūt informāciju par hedera darbības laiku.



BĪSTAMI

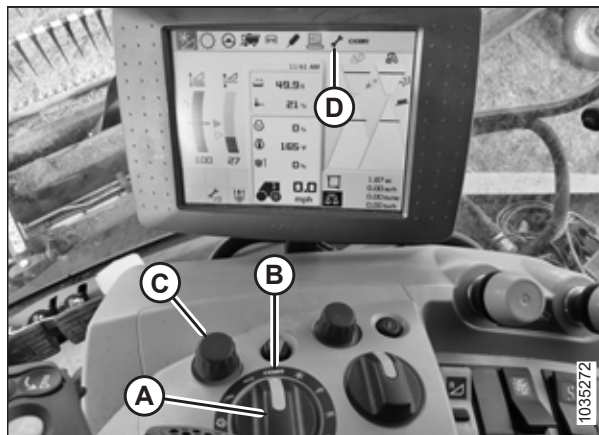
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

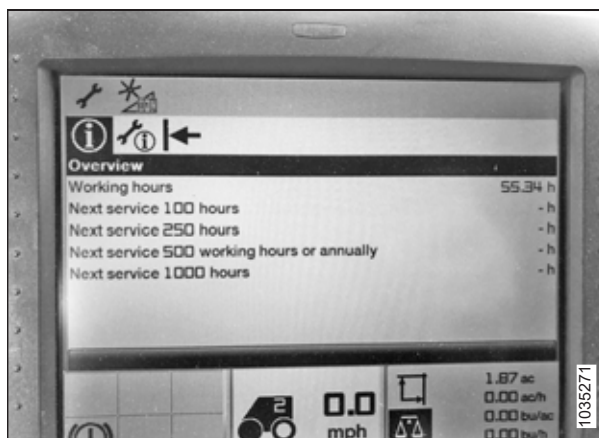
EKSPLUATĀCIJA

1. Pārliecinieties, vai atlasē slēdzis (A) ir CEBIS pozīcijā (B).
2. Ar kreisās izvēlnes atlasē slēdzi (C) ritiniet līdz ikonai WRENCH/MAINTENANCE (Uzgriežņu atslēga/tehniskā apkope) (D). Nospiediet kreisās izvēlnes atlasē slēdzi.



Attēls 3.71: CEBIS slēdža pozīcija

Ekrānā tiks parādīts hedera darba laiks un informācija par apkopi.



Attēls 3.72: Hedera darba laiks

3.5.6 John Deere vadības ierīces kabīnē — X9 un S7 sērija

Kartējiet vadības ierīces konsolē un vadības svirā, lai varētu vienmērīgi lietot kombainu.

Zemes ātruma sviras pogu piešķīre — John Deere X9 un S7 sērija

Kombaina kabīnē esošās zemes ātruma sviras (ground speed lever –GSL) pogu funkcijas var pielāgot, lai tās atbilstu operatora vajadzībām.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



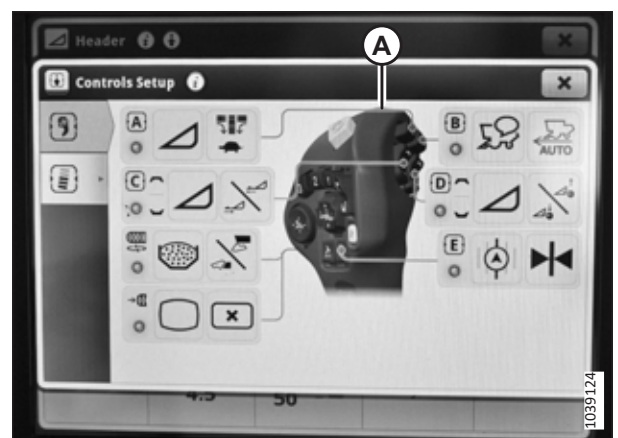
Attēls 3.73: CommandCenter™ displejs

3. Nospiediet un turiet nospiestu daudzfunkciju bloķēšanas pogu (A), līdz izslēdzas gaisma. Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).



Attēls 3.74: John Deere X9 konsole

4. Lai konfigurētu zemes ātruma sviras (GSL) (A) funkcijas, atlasiet attiecīgās funkcijas pogu (A, B, C vai D).



Attēls 3.75: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Ir zināma problēma ar John Deere displeju, kas var radīt problēmas, ja dažas pogas GSL vai sviras konsolē tiek kartētas kopā. Nākamajā matricā ir norādīts, kuras kombinācijas var kartēt kopā.

	Lēngaitas kartēšana	A	B	E	Rullītis	3	4
Sasvēruma kartēšana							
A			Jā	Jā	Jā	Jā	Jā
B		Nē		Jā	Jā	Jā	Jā
E		Nē	Nē		Nē	Nē	Nē
Rullītis		Jā	Jā	Jā		Jā	Nē
3		Jā	Jā	Jā	Jā		Jā
4		Jā	Jā	Jā	Jā	Nē	

- Lai atrastu vajadzīgo funkciju, logā SELECT FUNCTION (Atlasīt funkciju) (A) spiediet augšupvērsto vai lejupvērsto bultiņu.
- Atlasiet funkciju, lai to piešķirtu izvēlētajai pogai.
- Lai aizvērtu lapu CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana), ekrāna augšējā labajā stūrī atlasiet krustiņu (X).



Attēls 3.76: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Konsoles pogu piešķiršana — John Deere X9 un S7 sērija

Kombaina kabīnē esošās konsoles pogu funkcijas var pielāgot atbilstoši operatora vajadzībām.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.77: CommandCenter™ displejs

3. Nospiediet un turiet nospiestu pogu CONSOLE LOCK (Konsoles bloķēšana) (A), līdz izslēdzas gaisma. Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).

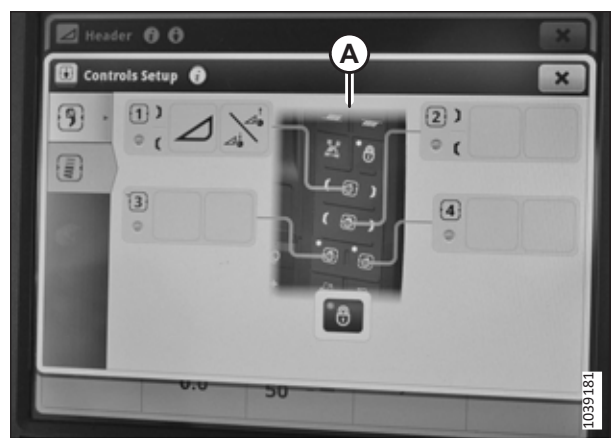


Attēls 3.78: John Deere X9 — konsole

4. Piespiediet konsoles (A) funkciju pogu, kuru vēlaties programmēt vai mainīt.

PIEZĪME:

Tikai 2. poga ir piedziņas slēdzis.



Attēls 3.79: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

EKSPLUATĀCIJA

5. Lai atrastu vajadzīgo funkciju, logā SELECT FUNCTION (Atlasīt funkciju) (A) spiediet augšupvērsto vai lejupvērsto bultiņu.
6. Atlasiet funkciju, lai to piešķirtu izvēlētajai pogai.
7. Lai aizvērtu lapu CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana), ekrāna augšējā labajā stūrī atlasiet krustiņu (X).



Attēls 3.80: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Spārna līmeņa funkcija izmantošanai slīpuma pārslēgšanai — John Deere X9 un S7 sērija

Izmantojot spārnu līmeņa funkciju, varat pārslēgties starp tītavu atgāzuma vadību un hedera slīpuma cilindra vadību ar kombinēto zemes ātruma sviru (GSL).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet pogu MULTIFUNCTION LOCK (Daudzfunkciju bloķēšana) (A). Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).



Attēls 3.81: John Deere X9 — konsole

EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, kura vadības ierīce uz zemes ātruma sviras ir sakartēta ar ikonas WING LEVEL (Spārna līmenis) (A) funkciju.

PIEZĪME:

Šajā attēlā spārnu līmenis ir sakartēts ar A slēdzi.

Spārna līmeņa ikonas kartēšana ar GSL ļaus lietotājam nospiegt pogu, lai vadītu tītavu atgāzumu vai hedera slīpuma cilindru.

Nospiežot kartēšanas pogu, heders interpretēs tītavu pārvietošanu uz priekšu/uz aizmuguri kā slīpuma cilindra pārvietošanu uz priekšu/uz aizmuguri. Pēc tam, kad lietotājs būs pabeidzis slīpuma cilindra regulēšanu, varēs vēlreiz nospiegt kartēto pogu, lai vadītu tītavu atgāzumu.



Attēls 3.82: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīču kartēšana uz zemes ātruma sviras — John Deere X9 un S7 sērija

Stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīces var kartēt uz zemes ātruma sviras (GSL) vai pogām uz vadības sviras.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet pogu MULTIFUNCTION LOCK (Daudzfunkciju bloķēšana) (A). Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).



Attēls 3.83: John Deere X9 — konsole

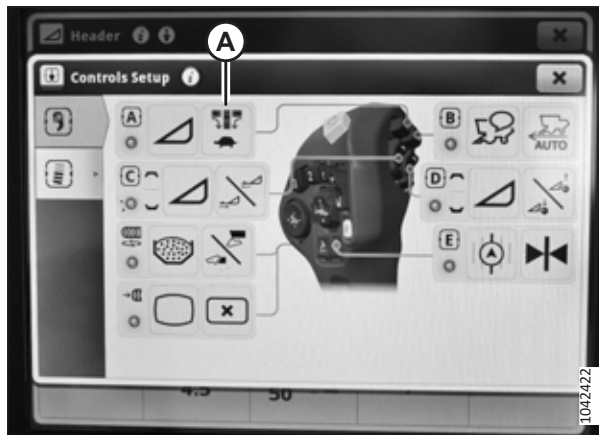
EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, kura GSL vadības ierīce ir sakartēta ar ikonas TURTLE MODE (Lēngaitas režīms) funkciju (A).

PIEZĪME:

Šajā attēlā lēngaitas režīms ir sakartēts ar A slēdzi.

Lēngaitas režīmā varat pārslēgties uz mazāku stiebru pacelēja ātrumu, nospiežot pogu. Stiebru pacelēja ātrumu lēngaitas režīmā var regulēt parastas darbības laikā.



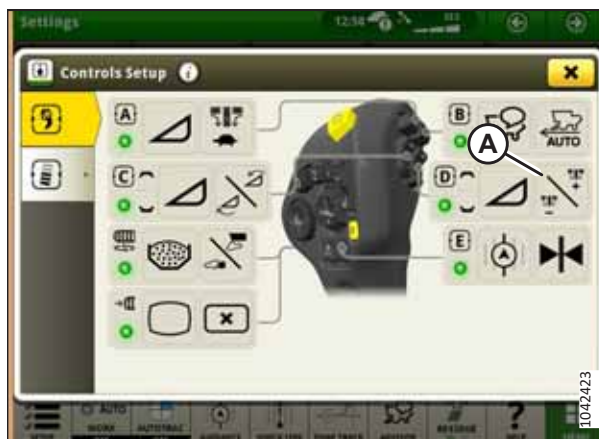
Attēls 3.84: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

4. Pārbaudiet, kura GSL vadības ierīce ir sakartēta ar ikonas DRAPER SPEED CONTROL (Stiebru pacelēja ātruma vadības) funkciju (A).

PIEZĪME:

Šajā attēlā stiebru pacelēja ātruma vadība ir sakartēta ar D slēdzi.

Stiebru pacelēja ātruma vadības kartēšana GSL sniedz iespēju regulēt stiebru pacelēja ātrumu, nospiežot pogu. Stiebru pacelēja ātrumu var regulēt parastas darbības laikā.



Attēls 3.85: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Dubultā pieskāriena saskāšanās funkcijas bloķēšana/atbloķēšana — John Deere X9 un S7 sērija

Ja dubultā pieskāriena saskāšanās funkcija ir atbloķēta, hedera saskāšanās funkciju var izmantot tāpat kā iepriekšējās John Deere integrācijas programmatūras versijās.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

Ja vēlaties izmantot dubultā pieskāriena metodi hедера sasvēršanas kontrolei, varat bloķēt/atbloķēt šo funkciju, nospiežot un 30 sekundes turot nospiestu zemes ātruma sviras (GSL) pogu REEL FORE (Tītavu atgāzums) (A).

PIEZĪME:

Nav indikatora, kas norādītu, ka dubultā pieskāriena funkcija ir bloķēta/atbloķēta.



Attēls 3.86: Tītavu priekšpusē poga

3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana

Šajā nodaļā iekļauti hedera konfigurēšanas, piestiprināšanas, un atvienošanas norādījumi.

Kombains	Skatiet
Case IH modeļi: 5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 130., 140., 150., 160., 230., 240., 250., 260. sērija Case IH modeļi: 21XX/23XX/25XX Case IH modeļu AF9, 10., 11. sērija	3.6.1 Case IH kombaini, lappuse 86
Challenger® 66/67/680B, 540C/560C Gleaner® A sērijas modeļi: A66/76/86 Gleaner® R sērijas un Super sērijas modeļi: R65/75, R66/76, S67/77, S68/78/88, S96/97/98 Massey Ferguson® 9520/40/50, 9695/9795/9895	3.6.2 Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson® kombaini, lappuse 96
CLAAS/CAT-Lexion modeļi: 560/570/580/590R, 575/585/595R, 600 CLAAS Lexion 600. un 700. sērijas modeļi: 6X0 un 7X0 CLAAS Lexion 5/6/7/8000. sērija un modeļi: 5X00, 6X00, 7X00, 8X00 CLAAS TRION sērija	3.6.3 CLAAS kombaini, lappuse 104
IDEAL™ (Massey Ferguson®, Fendt® un Valtra®) modeļi: 7, 8, 9, 10	3.6.4 IDEAL™ sērijas kombaini, lappuse 118
John Deere T, 60/70 un S sērijas modeļi: T5X0, T6X0, 9X60, 9X70, S6X0, S7X0 John Deere X9 sērija	3.6.5 John Deere kombaini, lappuse 124
New Holland CR modeļi: CR 9X0, 90X0, X090, X080, X.90, X.80; CR10/11 New Holland CX modeļi: CX 8X0, 80X0, 8.X0 New Holland CH modelis: CH7.70	3.6.6 New Holland kombaini, lappuse 136
Rostselmash 161, T500 un TORUM 785	3.6.7 Rostselmash kombaini, lappuse 148

PIEZĪME:

Pārliedcinieties, vai kombainā un kombaina datorā ir iespējotas attiecīgās funkcijas (piemēram, automātiskā hedera augstuma vadība (automatic header height control — AHHC), stiebru pacēlāja hedera opcija, hidrauliskā centrālā posma opcija, hidrauliskā tītavu piedziņa). Ja tas netiek izdarīts, hedera darbība var būt nepareiza.

3.6.1 Case IH kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no Case IH kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Hedera pievienošana Case IH kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BĪSTAMI

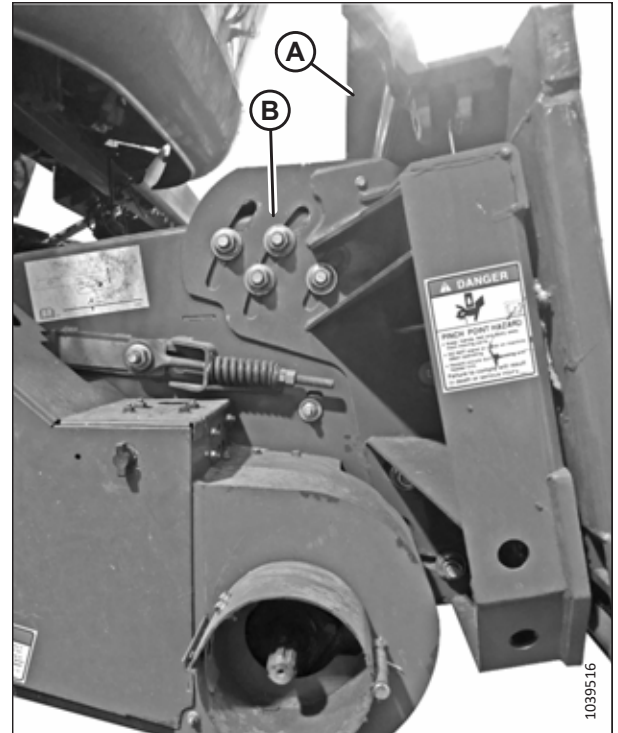
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

Padeves tvertnes priekšējo plāksni (A) ieteicams iestatīt vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

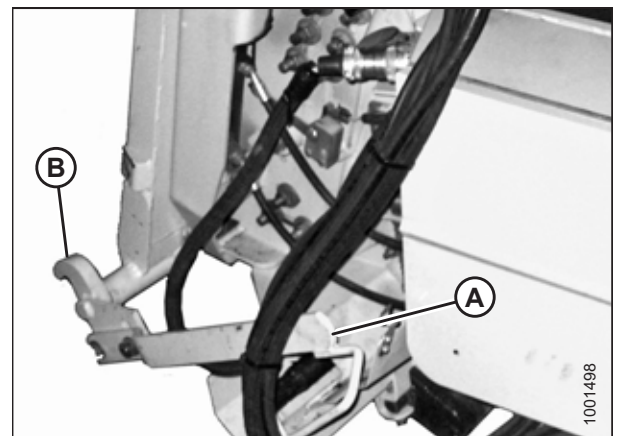
PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



Attēls 3.87: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērts vidējā pozīcijā

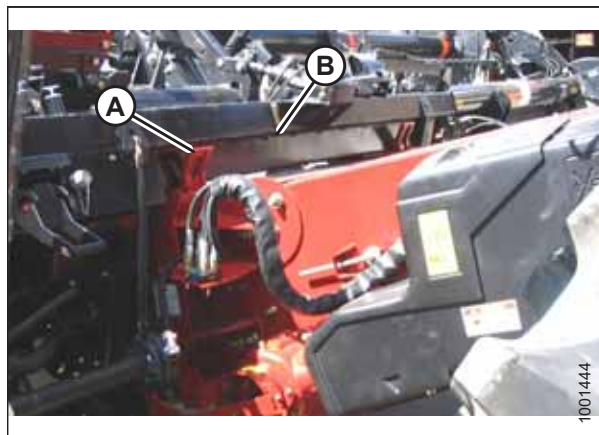
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārlicinieties, vai kombainā bloķēšanas rokturis (A) ir novietots tā, lai āķi (B) varētu saslēgties ar reljefa kopēšanas moduli.



Attēls 3.88: Padeves tvertnes bloķētāji

EKSPLUATĀCIJA

3. Lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes atbalsts (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
4. Lai paceltu hederu, nedaudz paceliet padeves tvertni. Pārliecinieties, vai padeves atbalsts ir pilnībā saslēdzies ar reljefa kopēšanas moduļa rāmi.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



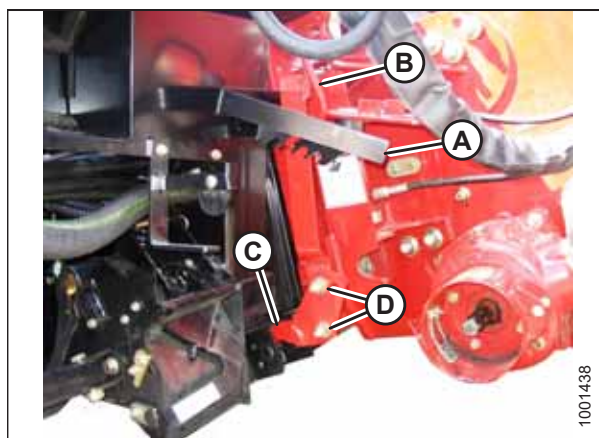
Attēls 3.89: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

6. Padeves tvertnes kreisajā pusē paceliet reljefa kopēšanas moduļa sviru (A) un spiediet rokturi (B) uz kombaina, lai saslēgtu bloķētājus (C) abās padeves tvertnes pusēs.

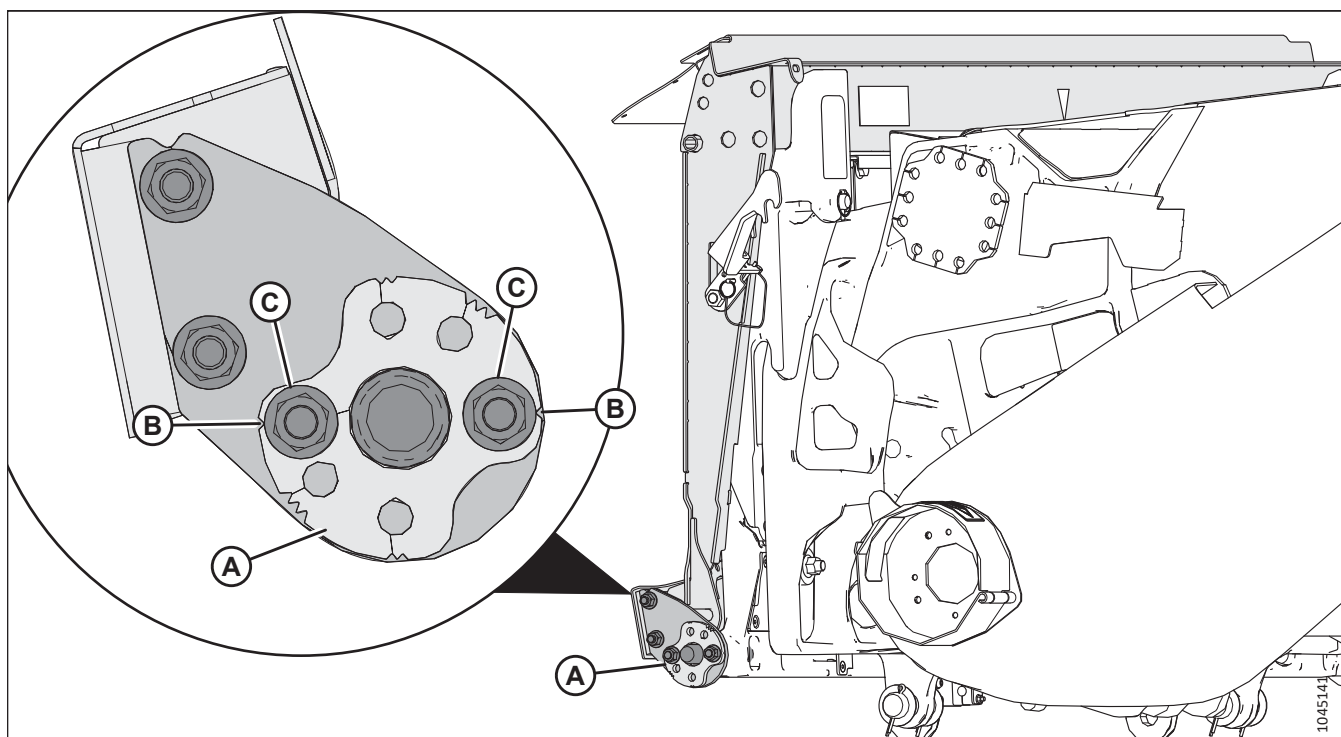
PIEZĪME:

AF11 kombaini: Aizturtaņas tiek izbīdītas/ievilkta ar sviru (nav parādīta) padeves tvertnes sānos. Plašāku informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

7. Nospiediet sviru (A) uz leju tā, lai sviras sprauga bloķētu rokturi.
8. Ja bloķētājs (C) pilnībā nenaslēdzas ar tapu reljefa kopēšanas modulī, atlaidiet skrūves (D) un noregulējiet bloķētāju. Vēlreiz pievelciet skrūves.



Attēls 3.90: Kombains un reljefa kopēšanas modulis



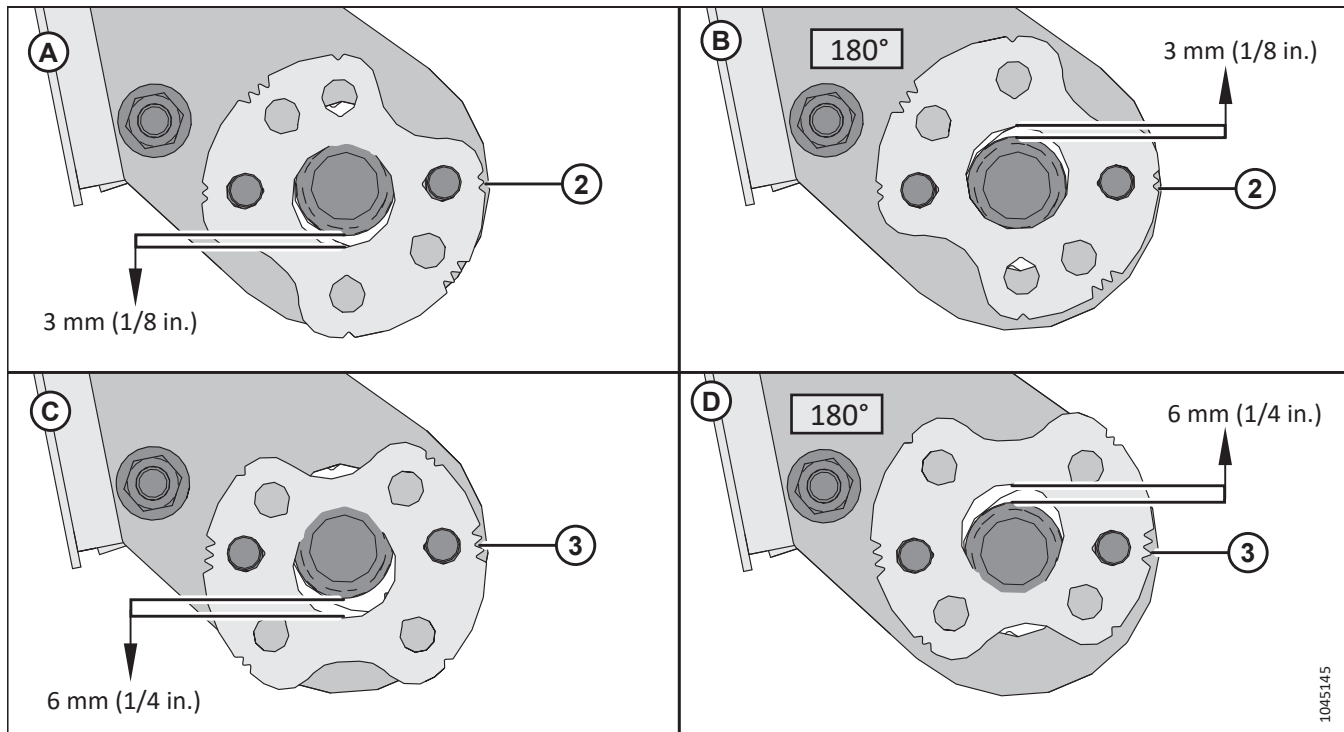
Attēls 3.91: AF11 aizturtapu salāgošana

9. **AF11 kombaini:** Lai nodrošinātu, ka heders ir droši piestiprināts pie padeves tvertnes, un lai novērstu aizturtapu iesprūšanu, pārliecinieties, vai aizturtapas ir nofiksētas un centrētas reljefa kopēšanas moduļa regulētāja plāksnēs (A) abās padeves tvertnes pusēs.

PIEZĪME:

Regulētāja plāksne ir neitrālā pozīcijā, kad regulētāja plāksnes atsevišķie ierobi (B) ir salāgoti ar uzgriežņiem (C).

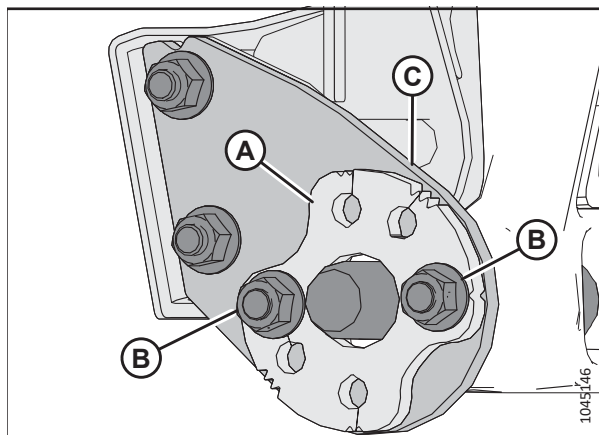
10. **AF11 kombaini:** Ja ir nepieciešama regulēšana, atzīmējiet aizturtapu pozīciju attiecībā pret regulētāja plāksņu centrālo atveri, noņemiet uzgriežņus (C) un pēc nepieciešamības pārvietojiet regulētāja plāksnes (A). Skatiet šeit: [3.92, lappuse](#).



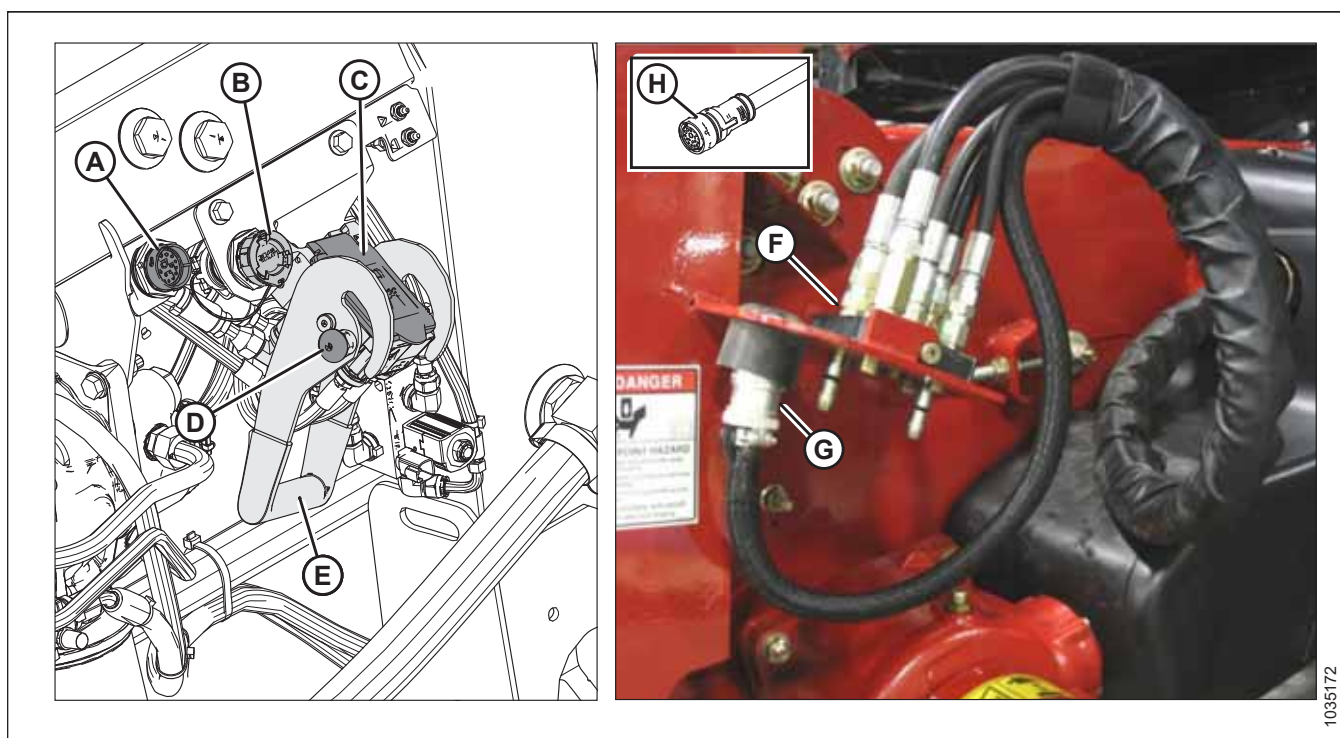
Attēls 3.92: AF11 regulētāja plāksņu pozīcijas

- Attēlā (A) redzama regulētāja plāksne, kas pagriezta tā, lai dubultie ierobi sakristu ar bultskrūvēm. Šajā pozīcijā regulētāja plāksne ir nolaista par 3 mm (1/8 collām).
- Attēlā (B) redzama regulētāja plāksne, kas pagriezta par 180°, lai dubultie ierobi sakristu ar bultskrūvēm. Šajā pozīcijā regulētāja plāksne ir pacelta par 3 mm (1/8 collām).
- Attēlā (C) redzama regulētāja plāksne, kas pagriezta tā, lai trīskāršie ierobi sakristu ar bultskrūvēm. Šajā pozīcijā regulētāja plāksne ir nolaista par 6 mm (1/4 collām).
- Attēlā (D) redzama regulētāja plāksne, kas pagriezta par 180°, lai trīskāršie ierobi sakristu ar bultskrūvēm. Šajā pozīcijā regulētāja plāksne ir pacelta par 6 mm (1/4 collām).

11. **AF11 kombaini:** Kad kombaina aizturtaņas var saslēgt regulētāja plāksnes (A) abās padeves tvertnes pusēs bez iesprūšanas, uzskrūvējiet atpakaļ uzgriežņus (B), lai nostiprinātu regulētāja plāksnes pie enkuriem (C).



Attēls 3.93: AF11 padeves tvertnes aizturtaņas

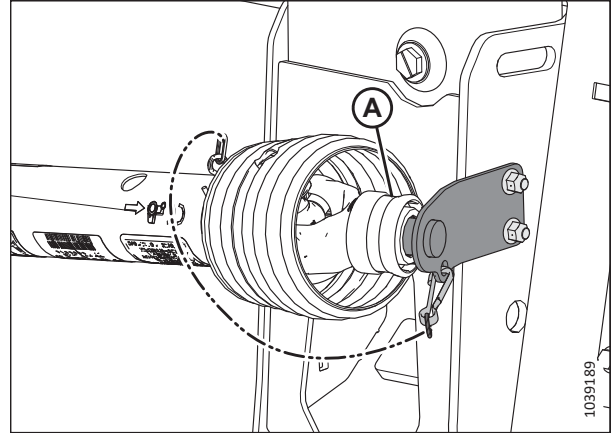


Attēls 3.94: Multisavienotāja un elektriskie savienojumi

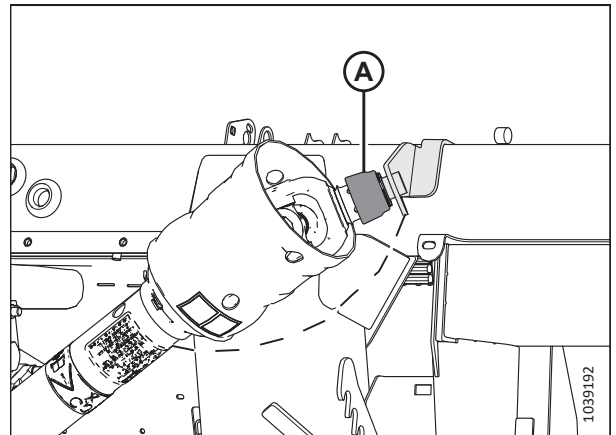
12. Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces: noņemiet vāciņu no savienotāja C81B (A).
13. Noņemiet vāciņu no savienotāja C72B (B).
14. Noņemiet pārsegu no hidraulikas kontaktligzdas (C). Notīriet kontaktligzdas savienojuma virsmas.
15. Iespiediet bloķēšanas pogu (D) un velciet rokturi (E) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai.
16. Noņemiet hidraulisko ātro savienotāju (F) no uzglabāšanas plāksnes kombainā. Notīriet savienotāja savienojuma virsmu.
17. Novietojiet savienotāju (F) uz reljefa kopēšanas moduļa uztvērēja un bīdiet rokturi (E), lai tapas saslēgtos ar uztvērēju.
18. Bīdiet rokturi (E) uz aizvērtu pozīciju, līdz bloķēšanas poga (D) izlec.

EKSPLUATĀCIJA

19. Izņemiet kombaina savienotāju (G) no tā uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai C72B (B). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
20. **Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces:** No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (H) un savienojiet to ar C81B (A). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
21. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

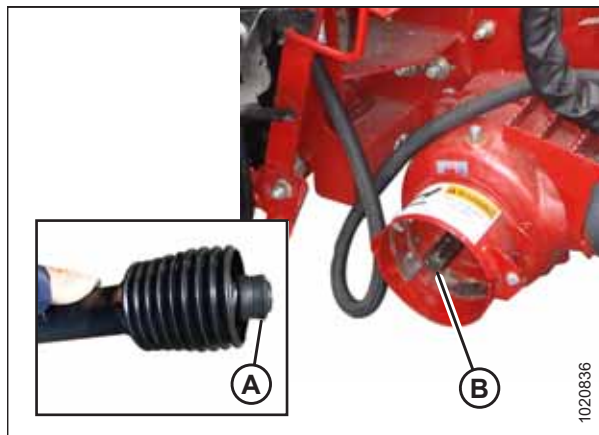


**Attēls 3.95: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039**



**Attēls 3.96: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7180, B7181
vai B7326**

22. Pavelciet atpakaļ manšeti (A), kas atrodas uz piedziņas līnijas gala. Stumiet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete nofiksējas.



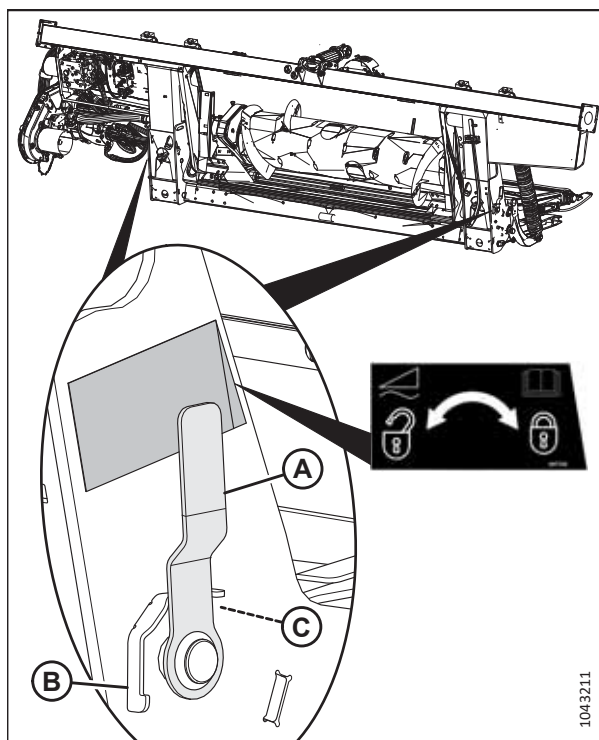
Attēls 3.97: Kombaina izvades vārpsta

23. Rīkojieties šādi:

- Atvienojiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un ieslēdzot to atbloķētā pozīcijā (B).
- Ja heders **NETIKS** lietots uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā pozīcijā (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.98: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no Case IH kombainam

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina, kā arī būs jānoņem hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209](#).

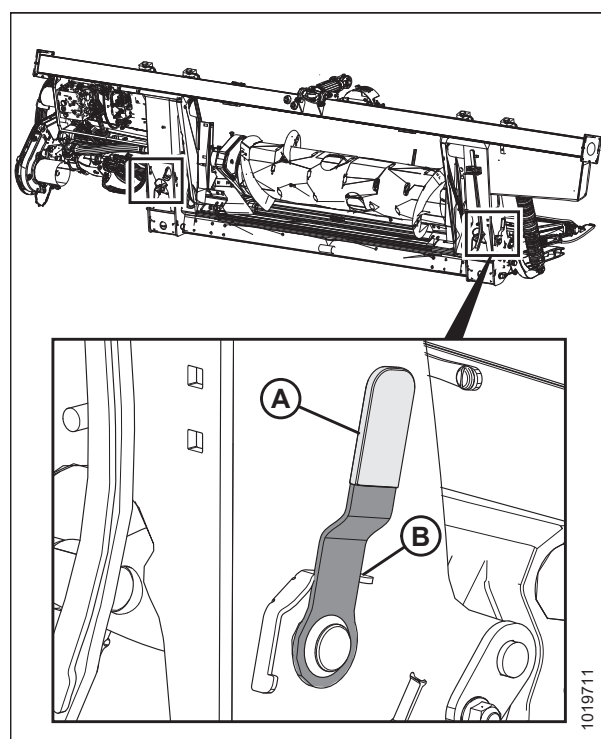
SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208](#).

4. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

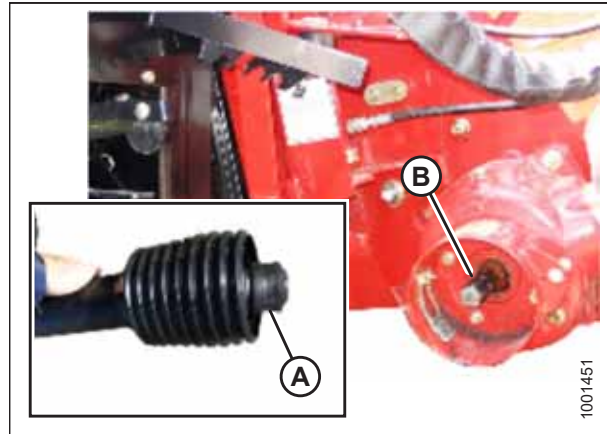
Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.99: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

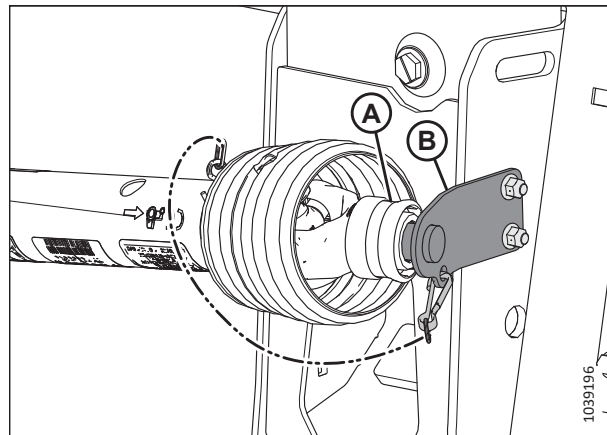
EKSPLUATĀCIJA

5. Spiediet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un izvelciet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete atbrīvojas.

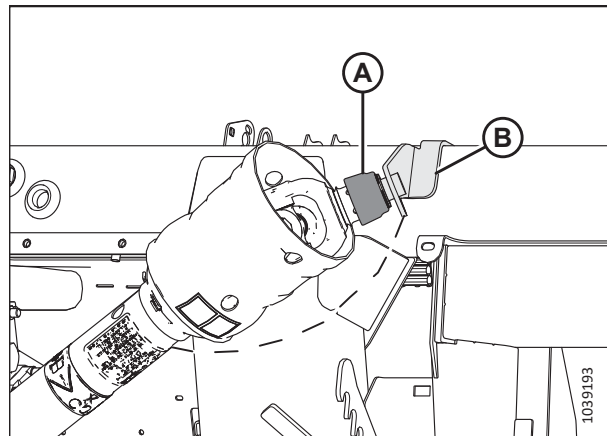


Attēls 3.100: Piedziņas līnija

6. Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas balsta kronšteinā.



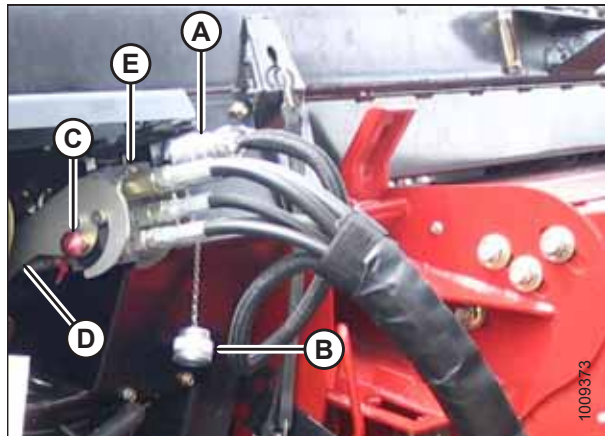
Attēls 3.101: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039



Attēls 3.102: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7180, B7181
vai B7326

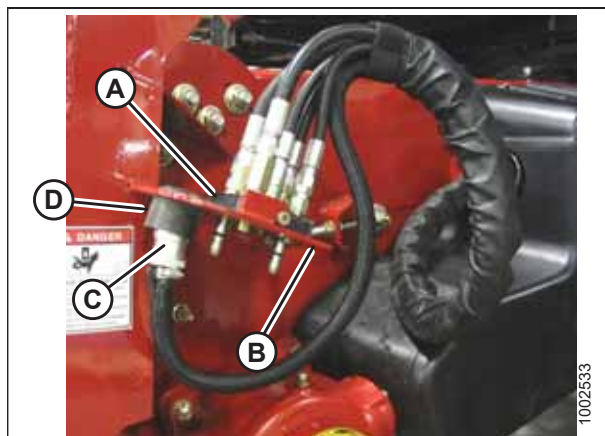
EKSPLUATĀCIJA

7. Noņemiet elektrisko savienotāju (A) un nomainiet vāku (B).
8. Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces, pagrieziet C81A savienotāja apkakli, lai to atvienotu no C81B.
9. Nospiediet bloķēšanas pogu (C) un pavelciet rokturi (D), lai atbrīvotu multisavienotāju (E).



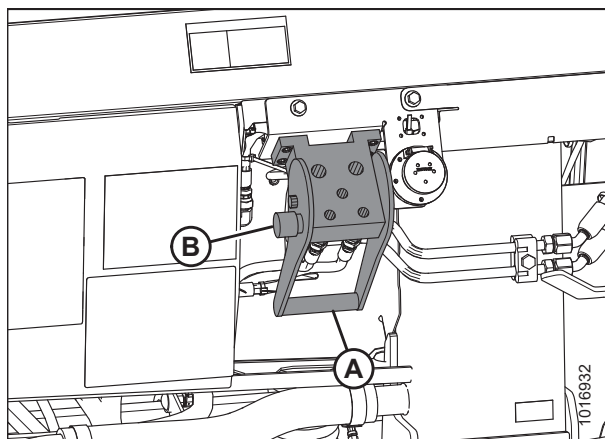
Attēls 3.103: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

10. Novietojiet multisavienotāju (A) uz glabāšanas plāksnes (B) uz kombaina.
11. Ievietojiet elektrisko savienotāju (C) glabāšanas ligzdā (D).
12. Ja esat atvienojis MacDon kabīnes vadības savienotāju C81A no C81B, pārvietojiet savienotāju uz tā uzglabāšanas vietu uz kombaina.



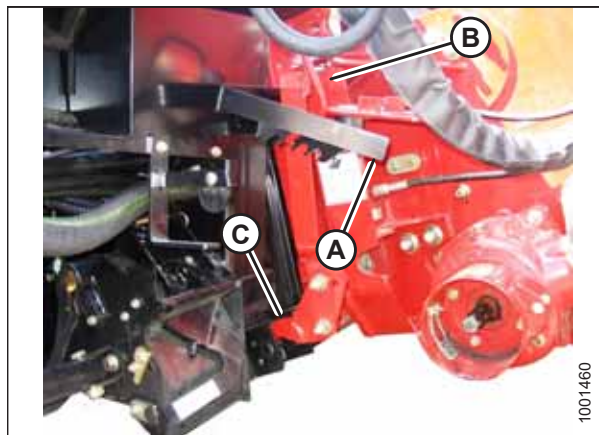
Attēls 3.104: Multisavienotāja uzglabāšana

13. Spiediet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa uz aizvērtu pozīciju, līdz bloķēšanas poga (B) izlec uz āru. Aizveriet vāku.



Attēls 3.105: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzda

14. Paceliet sviru (A), pavelciet un nolaidiet rokturi (B), lai atvienotu padeves tvertnes/reljefa kopēšanas moduļa bloķētāju (C).
15. Nolaidiet padeves tvertni, līdz tā atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta.
16. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.106: Padeves tvertnes bloķētāji

3.6.2 Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson® kombaini

Lai piestiprinātu hederu Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombainam vai atvienotu no kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Hedera piestiprināšana Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

PIEZĪME:

Reljefa kopēšanas modulis ir aprīkots ar multisavienotāju, kas pievienojams kombainam. Ja kombains ir aprīkots ar atsevišķiem savienotājiem, ir jāuzstāda multisavienotāja komplekts (viena punkta savienotājs). Vajadzīgo komplektu sarakstu skatiet 3.2, lappuse 96 tabulā.

Tabula 3.2 Multisavienotāju komplekti

Kombains	AGCO komplekta numurs
Challenger®	71530662
Gleaner® R/S sērija	71414706
Massey Ferguson®	71411594

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

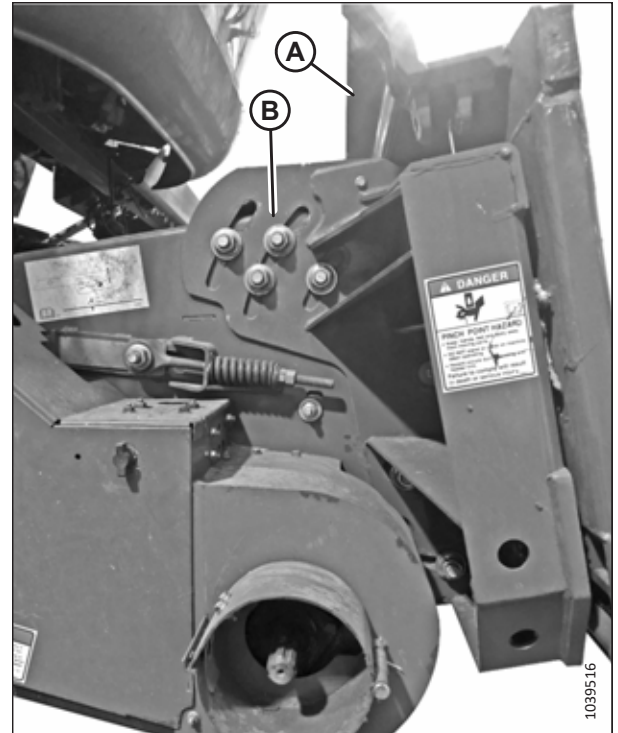
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

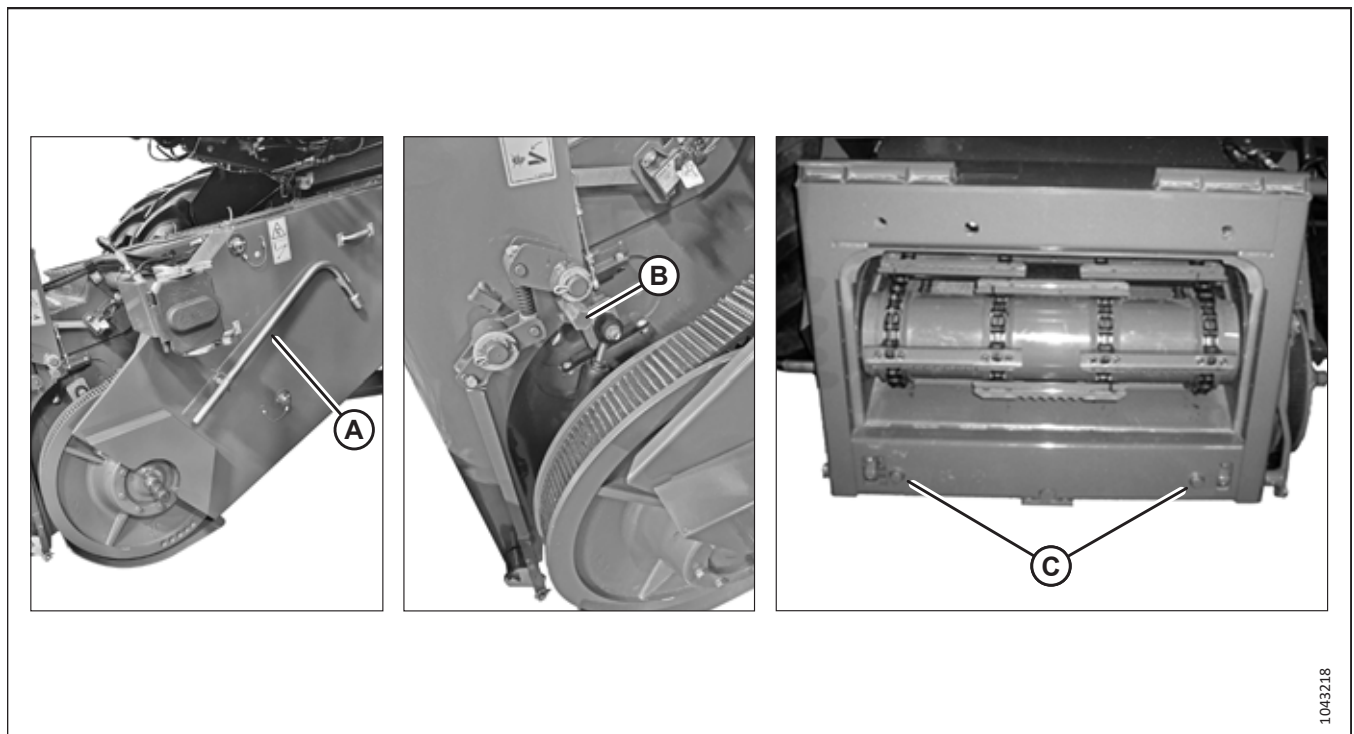
Padeves tvertnes priekšējo plāksni (A) ieteicams iestatīt vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



Attēls 3.107: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērts vidējā pozīcijā



Attēls 3.108: Padeves tvertne

EKSPLUATĀCIJA

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Paņemiet padeves tvertnes palīgriķi (A) un uzlieciet to uz fiksatora bultskrūves (B). Ievelciet padeves tvertnes tapas (C), darbinot fiksatoru.

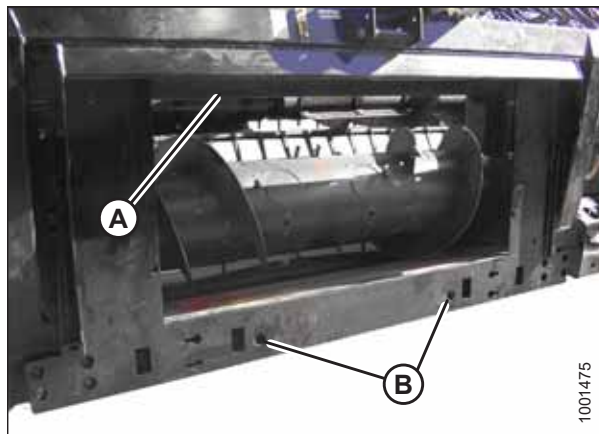
PIEZĪME:

Konkrētā kombaina padeves tvertne var nebūt tieši tāda, kā parādīts attēlā. Ja fiksatora mehānisms atšķiras no šajā procedūrā aprakstītā, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu, lai saņemtu norādījumus.

3. Pakāpeniski tuviniet kombainu hederam, līdz padeves tvertne atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (A).

PIEZĪME:

Raugieties, lai padeves tvertnes regulēšanas tapas (C) (skatiet attēlu 3.108, lappuse 97) būtu salāgotas ar atverēm (B) reljefa kopēšanas moduļa rāmī.



Attēls 3.109: Reljefa kopēšanas modulis

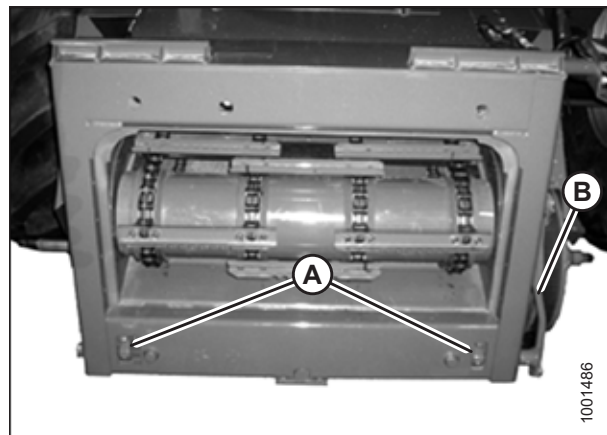
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hederu un pārliicinātos, ka padeves tvertnes pamatne (A) ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



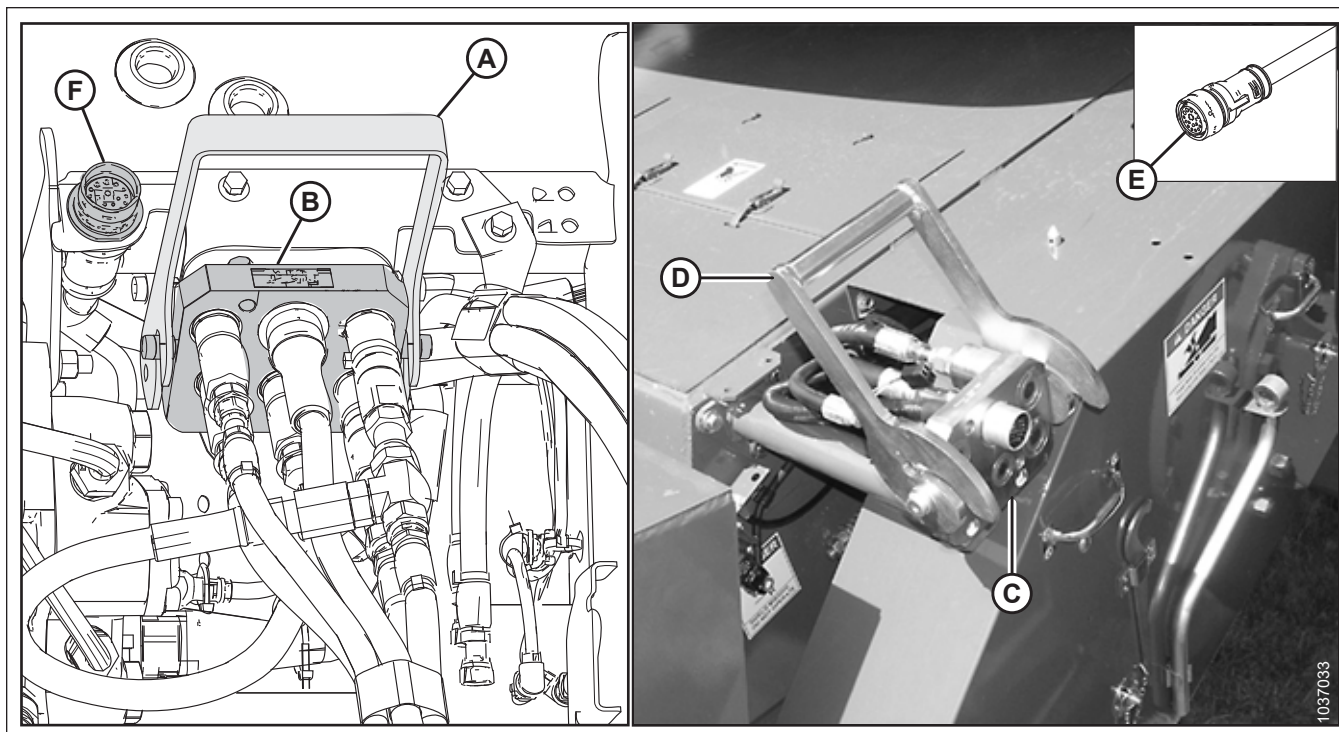
Attēls 3.110: Padeves tvertne un reljefa kopēšanas modulis

EKSPLUATĀCIJA

6. Izmantojiet fiksatora mehānismu (B), lai saslēgtu tapas (A) ar reljefa kopēšanas moduli.

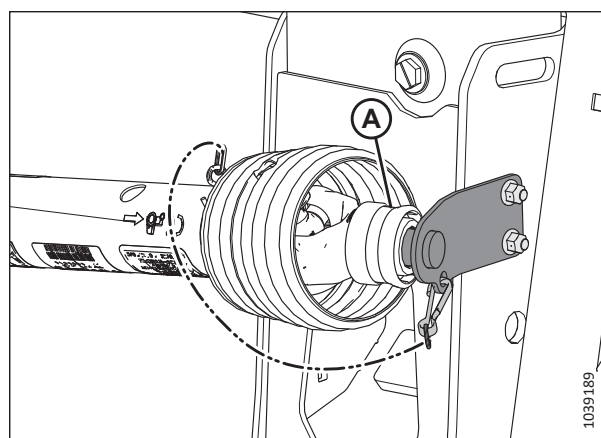


Attēls 3.111: AGCO grupas padeves tvertne



Attēls 3.112: Hidraulikas un elektriskais multisavienotājs

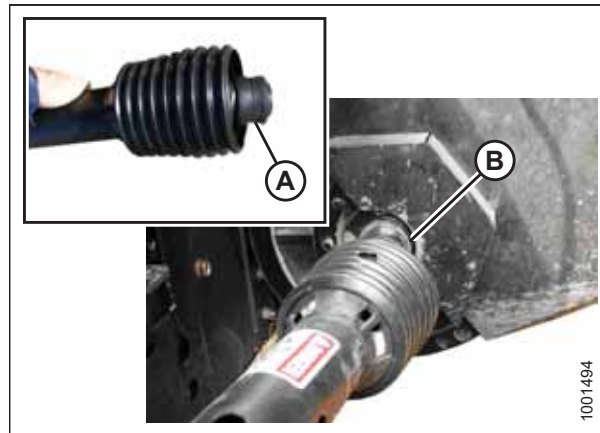
7. Paceliet rokturi, lai (A) atbrīvotu multisavienotāju (B) no reljefa kopēšanas moduļa.
8. Kombaina rokturi (A) paceliet līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai. Vajadzības gadījumā notīriet multisavienotāja (B) un kontaktligzdas (C) savienotājsvirsmas.
9. Ievietojiet multisavienotāju (B) kombaina kontaktligzdā (C). Pavelciet rokturi (D), lai iebīdītu multisavienotāju kontaktligzdā.
10. No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (E) un savienojiet to ar savienotāju C81B (F) uz reljefa kopēšanas moduļa. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
11. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.113: Piedziņas līnija uzglabāšanā

EKSPLUATĀCIJA

12. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete tiek nofiksēta.



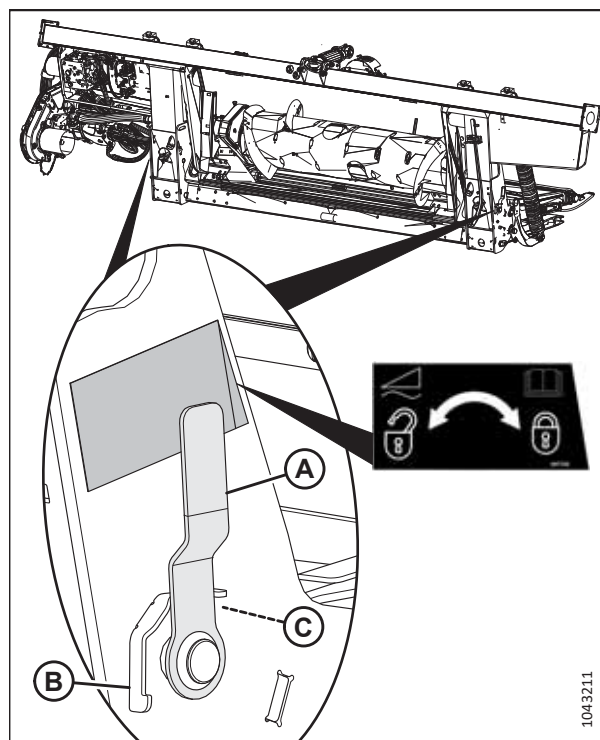
Attēls 3.114: Piedziņas līnija

13. Rīkojieties šādi:

- Atvienojiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un ieslēdzot to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja heders **NETIKS** lietots uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.115: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no Challenger®, Gleaner® vai Massey Ferguson® kombaina

Lai noņemtu hidrauliskos un elektriskos savienotājus un atvienotu hedera no kombaina, ievērojiet šos norādījumus.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209](#).

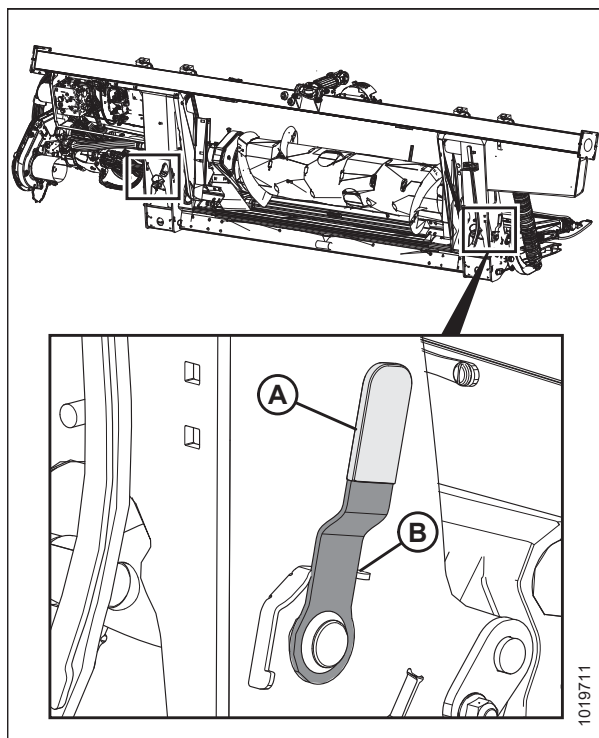
SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, hederis var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208](#).

3. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

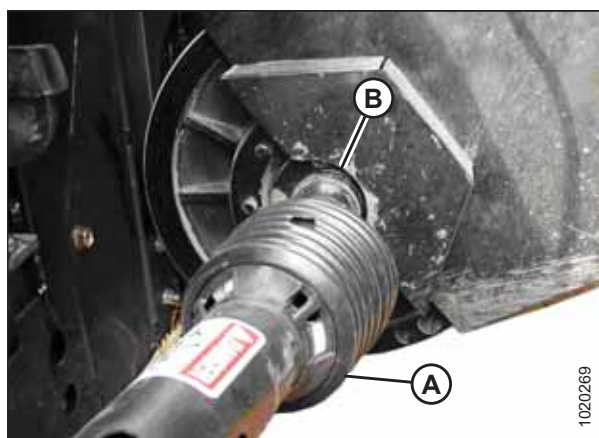
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



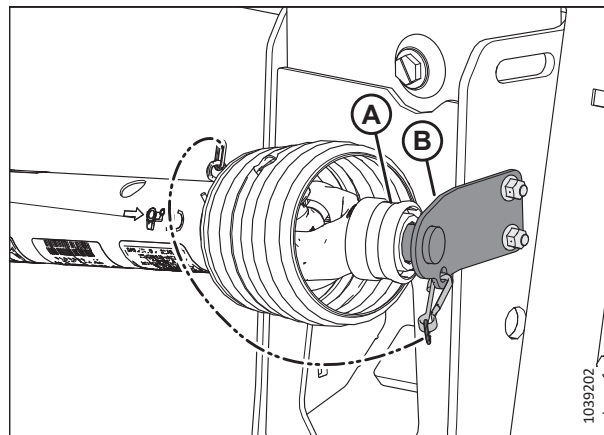
Attēls 3.116: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis — detalizēti attēlots labajā pusē, kreisais pretējā pusē

4. Atvienojiet piedziņas līniju (A) no kombaina izvades vārpstas (B).

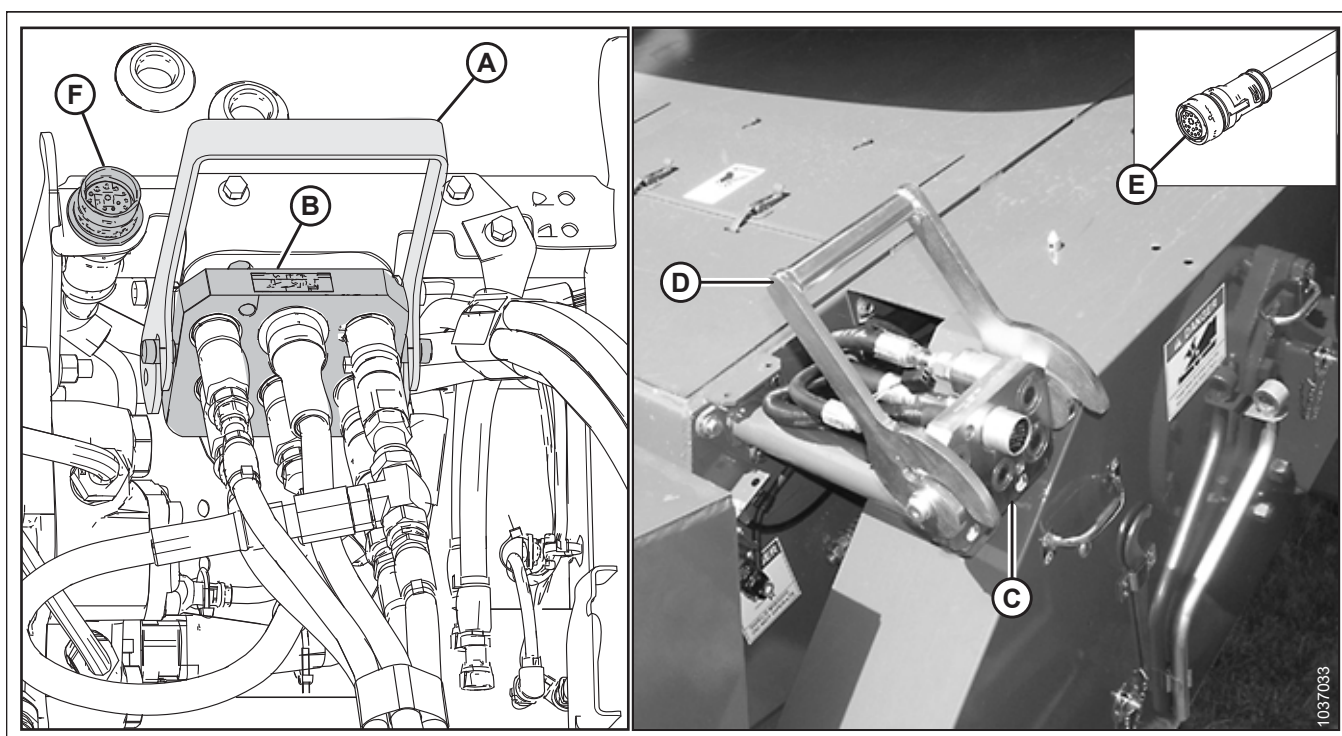


Attēls 3.117: Piedziņas līnija

- Uzglabājiet transmisiju uz balsta kronšteina (B), atvelkot manšeti uz transmisijas (A), uzbīdot to pāri balsta kronšteīnam un atlaižot manšeti, lai tā fiksējas paredzētajā vietā.



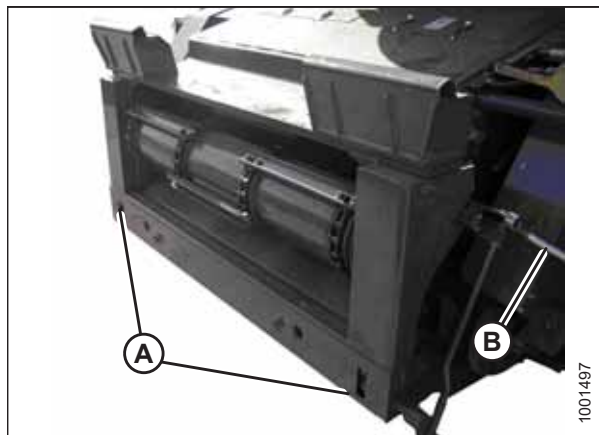
Attēls 3.118: Transmisijas uzglabāšana



Attēls 3.119: Hidraulikas un elektriskais multisavienotājs

- Pagrieziet manšeti, lai atbrīvotu kabīnes vadības komplekta savienotāju no kontaktligzdas C81B (F), un novietojiet savienotāju (E) uzglabāšanas vietā kombinānā.
- Paceliet rokturi (D) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai, lai atvienotu multisavienotāju no kontaktligzdas (C) kombinānā.
- Paceliet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) un ievietojiet multisavienotāju (B) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā.
- Nolaidiet rokturi (A), lai multisavienotājs saslēdzas.

10. Izmantojiet bloķēšanas rokturi (B), lai ievilktu tapas (A) pie padeves tvertnes pamatnes.

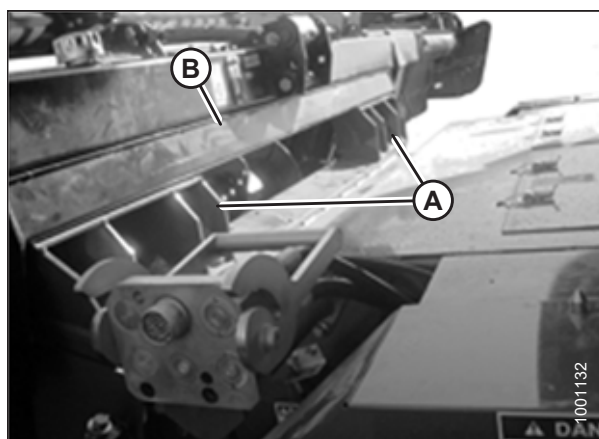


Attēls 3.120: Challenger® un Massey Ferguson®



Attēls 3.121: Gleaner® R un S sērijas

11. Nolaidiet padeves tvertni, līdz pamatne (A) atvienojas un atdalās no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
12. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.122: Reljefa kopēšanas modulis kombainā

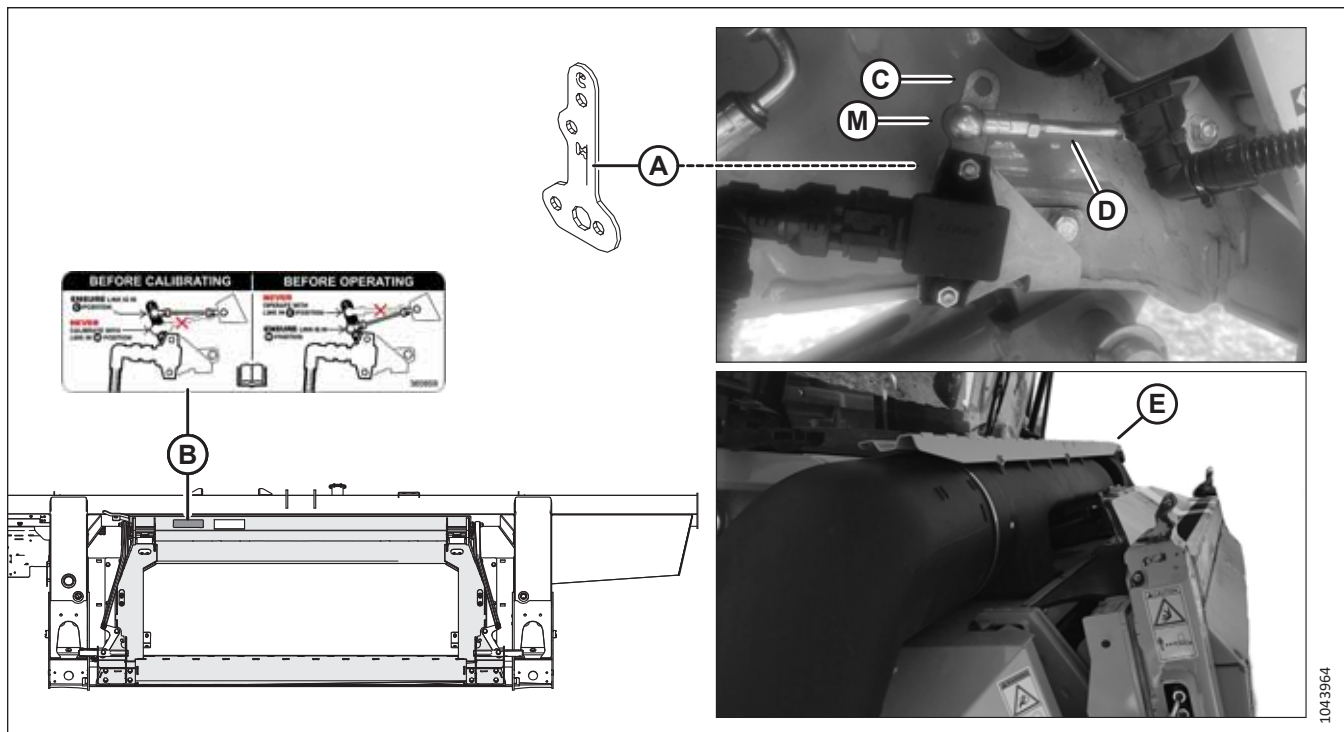
3.6.3 CLAAS kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no CLAAS kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

FD2 sērijas FlexDraper® heders ir saderīgs ar CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas, CLAAS Lexion 700., 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas, kā arī ar CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombainiem.

Hedera pievienošana CLAAS kombainiem

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.



Attēls 3.123: Ierobežotāja posms, uzlīme un padeves tvertne

SVARĪGI:

Pirms CLAAS Lexion 5000./6000./7000./8000. sērijas vai CLAAS Trion 600./700. sērijas kombaina pirmās savienošanas reizes ar hedera kombaina padeves tvertnei ir jāuzstāda priekšējā/aizmugurējā slīpuma sensora ierobežotāja posms (A) (MD #357776), un jāveic padeves tvertnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma kalibrācija. Ja ierobežotāja posms ir pareizi konfigurēts, tas novērš traucējumus starp reljefa kopēšanas moduli un padeves tvertnes putekļu pūtēja aizsegu (E).

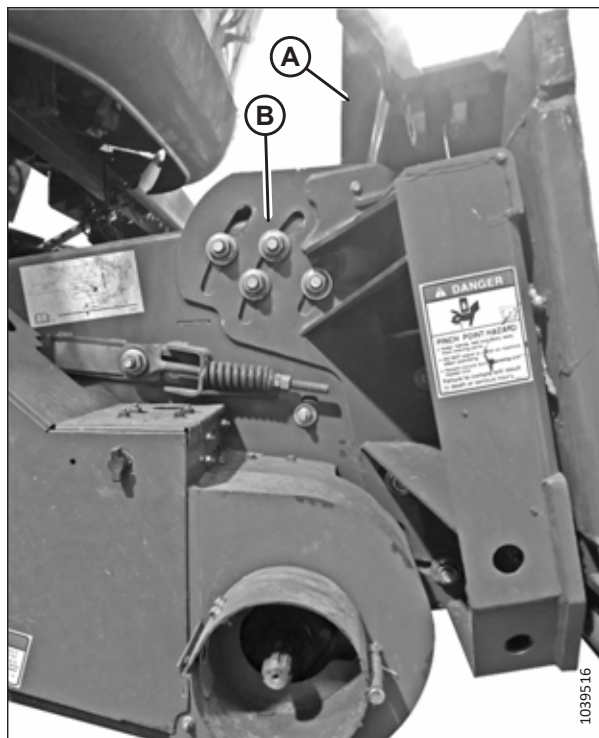
- Ierobežotāja posma sākotnējo uzstādīšanu un sākotnējo padeves tvertnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma kalibrāciju veic izplatītājs.
- Pirms veicat padeves tvertnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma kalibrāciju, ierobežotāja posma atverē "C" (C) ir jāuzstāda sensora sakabe (D) un heders ir jāatvieno no kombaina. Atvere "C" tiek izmantota tikai padeves tvertnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma kalibrācijai.
- Pirms hedera pievienošanas kombainam ierobežotāja posma atverē "M" (M) jāuzstāda sensora sakabe (D), kā parādīts attēlā. Atvere "M" tiek izmantota, lai vadītu hedera vai veiktu jebkādu citu kalibrāciju, kas **NAV** padeves tvertnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma kalibrācija. Kalibrācijas piemēri, kam nepieciešams izmantot atveri "M", ietver automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC), tītavu augstuma un tītavu atgāzuma kalibrāciju.
- Uz reljefa kopēšanas moduļa pārejas rāmja ir uzlīmēta uzlīme (B) (MD #360859), lai atgādinātu operatoram, kad sensora sakabei jābūt uzstādītai atverē "C" vai atverē "M".
- Ierobežotāja posma uzstādīšanas un padeves tvertnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma kalibrācijas instrukcijas skatiet šeit: [Ierobežotāja posma uzstādīšana un priekšējā/aizmugurējā slīpuma kalibrācija — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini, lappuse 110.](#)

SVARĪGI:

Padeves tvertnes priekšējo plāksni (A) ieteicams iestatīt vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



Attēls 3.124: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērts vidējā pozīcijā

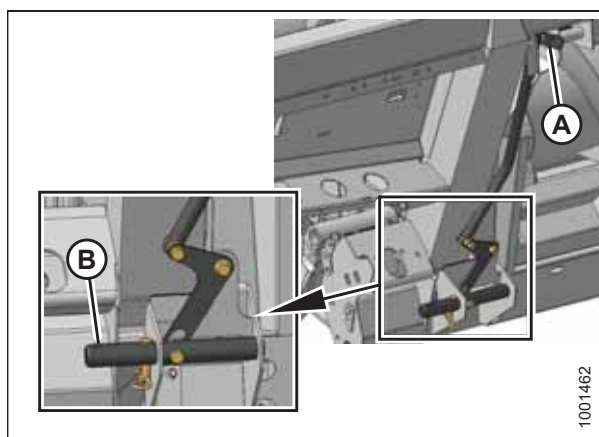
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

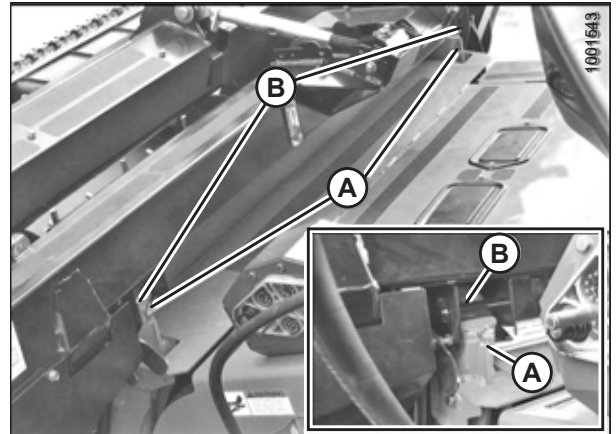
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Paceliet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) augšup. Pārliecinieties, vai tapas (B) reljefa kopēšanas moduļa apakšējās stūros ir ievilkta.



Attēls 3.125: Tapas ievilkta

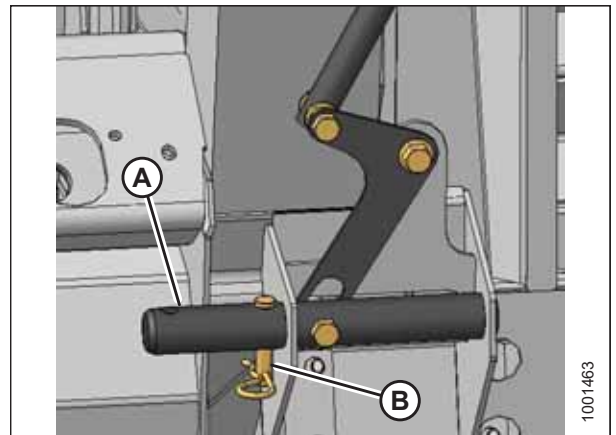
EKSPLUATĀCIJA

3. Lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes atbalsts (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (B).
4. Lai paceltu hederu, nedaudz paceliet padeves tvertni. Pārlicinieties, vai padeves tvertnes atbalsts ir pilnībā savienots ar reljefa kopēšanas moduļa rāmi.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



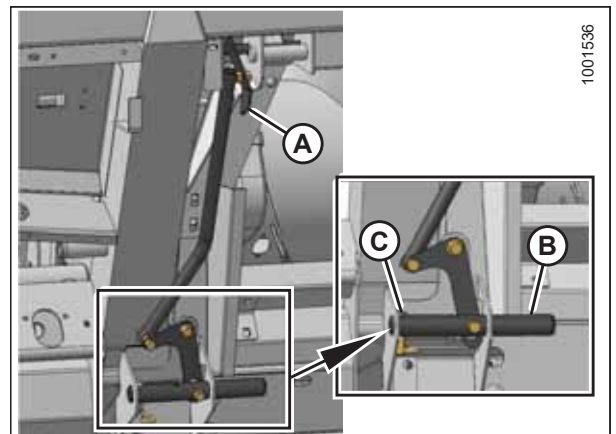
Attēls 3.126: Heders pie kombaina

6. Izņemiet aizturtaipu (B) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (A).



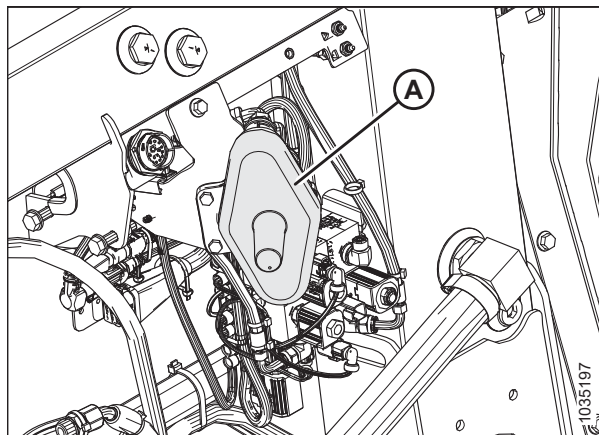
Attēls 3.127: Aizturtaipas

7. Nolaidiet rokturi (A), lai saslēgtu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) padeves tvertnē. Ievietojiet atpakaļ bloķēšanas tapu (C), kā parādīts attēlā. Nostipriniet fiksācijas tapu ar saspraudes tapu.

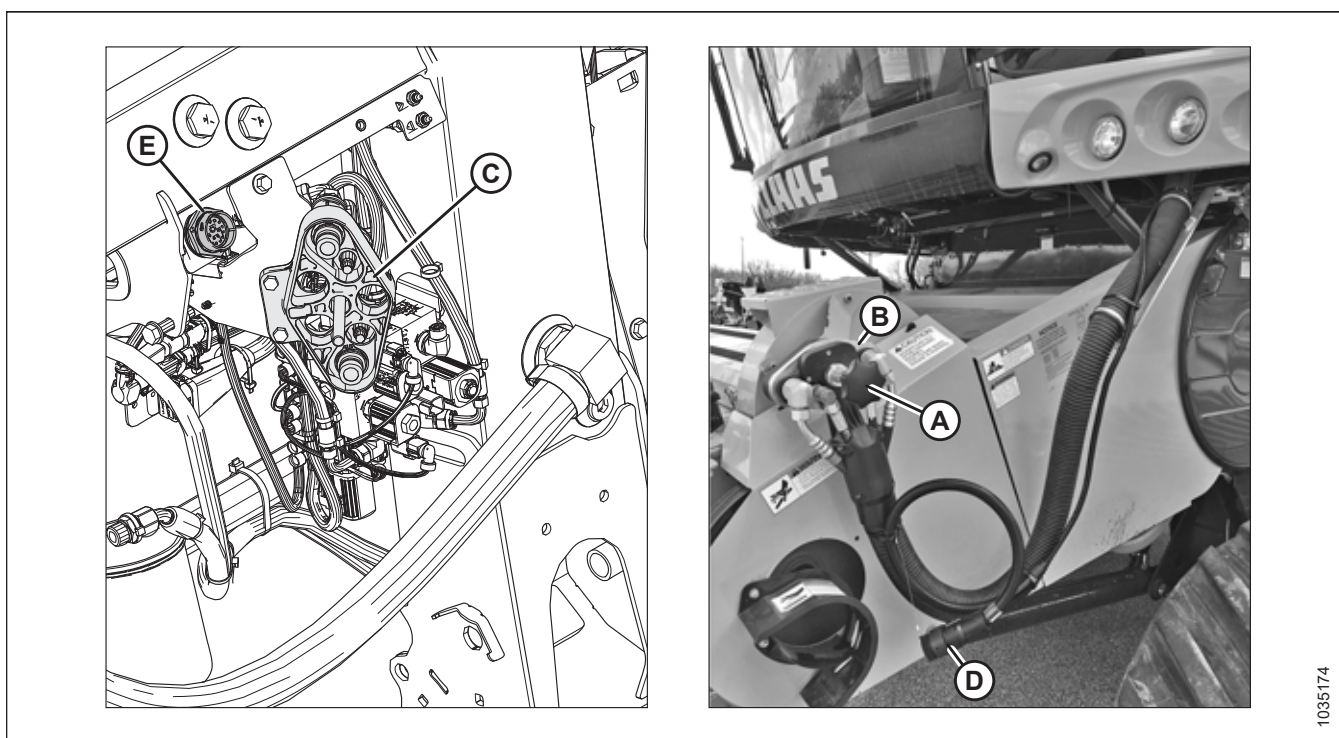


Attēls 3.128: Tapu ievietošana

8. Noņemiet reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas vāku (A). Notīriet kontaktligzdu.



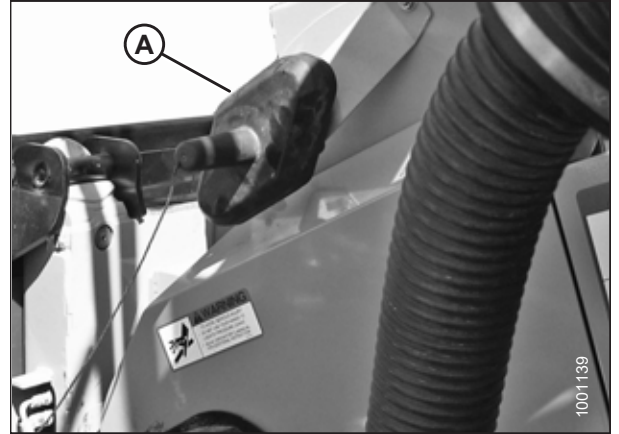
Attēls 3.129: Kontaktligzdas vāks



Attēls 3.130: Multisavienotāja un elektriskie savienojumi

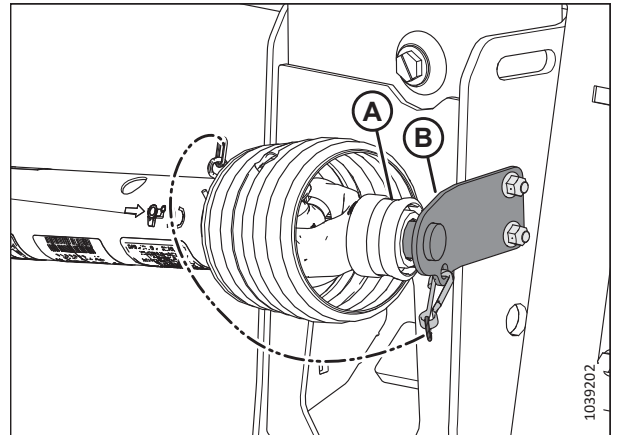
9. Atskrūvējiet kombaina savienotāja (B) pogu (A), lai izņemtu savienotāju no kontaktligzdas.
10. Notīriet savienotāju (B) un kontaktligzdu.
11. Ievietojiet kombaina savienotāju (B) reljefa kopēšanas moduļa uztvērējā (C). Nostipriniet savienotāju, pagriežot kloķi (A).
12. **Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces:** No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (D) un savienojiet to ar C81B (E) reljefa kopēšanas moduli. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

13. Uzlieciet reljefa kopēšanas moduļa uztvērēja vāku (A) uz kombaina ligzdas, kā parādīts 3.131, lappuse 109.



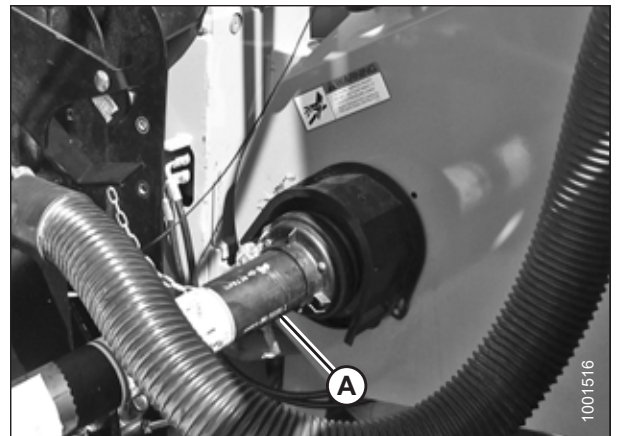
Attēls 3.131: Kontaktligzdas vāks

14. Pavelciet piedziņas līnijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju no balsta kronšteina (B). Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.132: Piedziņas līnija uzglabāšanā

15. Piestipriniet piedziņas līniju (A) pie kombaina izvades vārpstas.



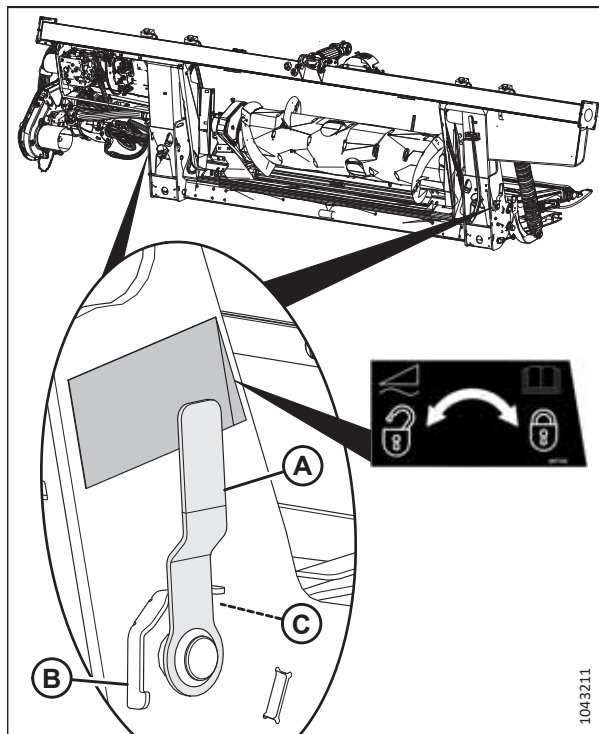
Attēls 3.133: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

16. Rīkojieties šādi:

- Atvienojiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un ieslēdzot to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja heders **NETIKS** lietots uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.134: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Ierobežotāja posma uzstādīšana un priekšējā/aizmugurējā slīpuma kalibrācija — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Lai novērstu traucējumus starp reljefa kopēšanas moduli un padeves tvertnes putekļu pūtēja aizsegu, pirms CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombainu pirmās savienošanas reizes ar hedera ir jāuzstāda, ja kalibrē un jākonfigurē ierobežotāja posms.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa vai regulējat mašīnu. Ja padeves tvertne ir pilnībā pacelta, vienmēr uzstādiet drošības balstus.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

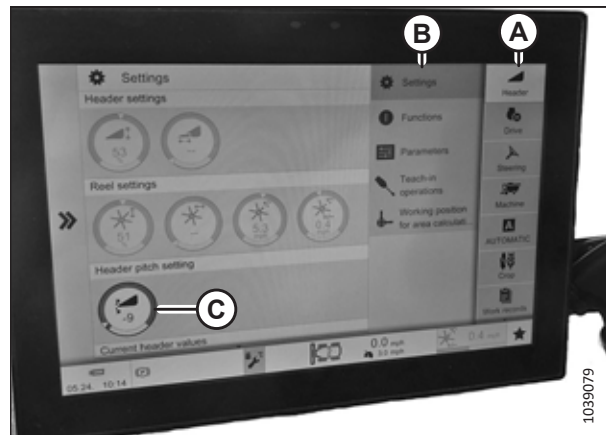
SVARĪGI:

Lai novērstu traucējumus starp reljefa kopēšanas moduli un padeves tvertnes putekļu pūtēja aizsegu, pārliecinieties, vai kombains ir atvienots no hedera, pirms paceļat padeves tvertni vai veicat priekšējā/aizmugurējā slīpuma kalibrāciju.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Nolaidiet vai paceliet padeves tvertni līdz galam.

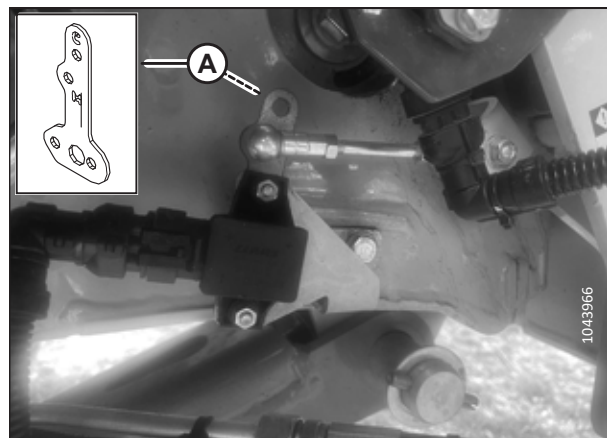
EKSPLUATĀCIJA

3. CEBIS sistēmā pārejiet pie HEADER (Heders) (A), SETTINGS (Iestatījumi) (B) un pēc tam uz HEADER PITCH (Hedera slīpums) (C). Noregulējiet priekšējās plāksnes slīpumu uz 0.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Ja padeves tvirtne ir pacelta, uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



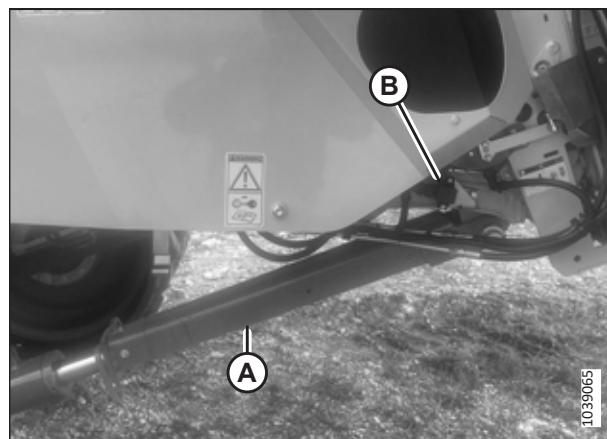
Attēls 3.135: CEBIS iestatījumi

6. Rīkojieties šādi:
 - Ja ierobežotāja posms (A) ir jāuzstāda padeves tvirtnei, pārejiet pie nākamās darbības.
 - Ja ierobežotāja posms (A) padeves tvirtnei jau ir uzstādīts, pārejiet pie darbības [14](#), [lappuse 112](#), lai skatītu kalibrācijas norādījumus.



Attēls 3.136: Ierobežotāja posms

7. atrodiet padeves tvirtnes priekšējā/aizmugurējā slīpuma sensoru (B) kombaina padeves tvirtnes labajā pusē blakus hedera drošības balstam (A).



Attēls 3.137: Sensora ierobežotāja posma atrašanās vieta — padeves tvirtne

8. Noņemiet uzgriezni, ar ko posms (A) nostiprināts pie sensora sviras.
9. Noņemiet posmu (A) no sensora sviras.

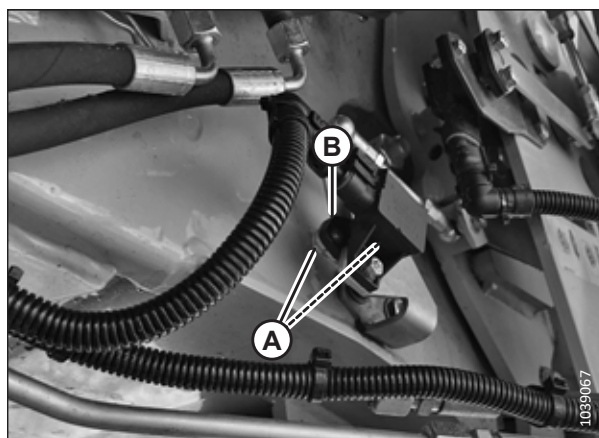


Attēls 3.138: Sensora sviras sakabe

10. Izņemiet divas bultskrūves (A), ar kurām sensora svira (B) piestiprināta pie sensora.

PIEZĪME:

NEATSKRŪVĒJIET sensoru no kombaina.



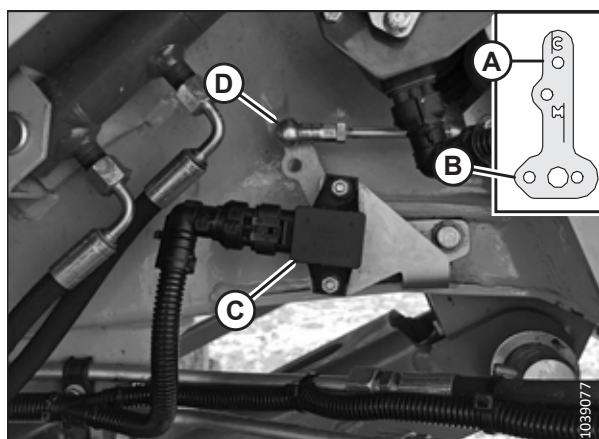
Attēls 3.139: sensora svira

11. Uzstādiet sensora sviru (A) uz sensora (C). Sensora sviras apakšējam smailajam galam (B) un sensora šarnīram, pie kura pieskrūvēta svira, jābūt vērstam uz kombaina aizmuguri. Sensora sviras pagarinātajai daļai jābūt vērstai uz augšu.
12. Ieskrūvējiet abas bultskrūves, lai nostiprinātu sensora sviru (A) pie sensora (C).
13. Uzstādiet posmu (D) sensora sviras augšējā atverē "C".

SVARĪGI:

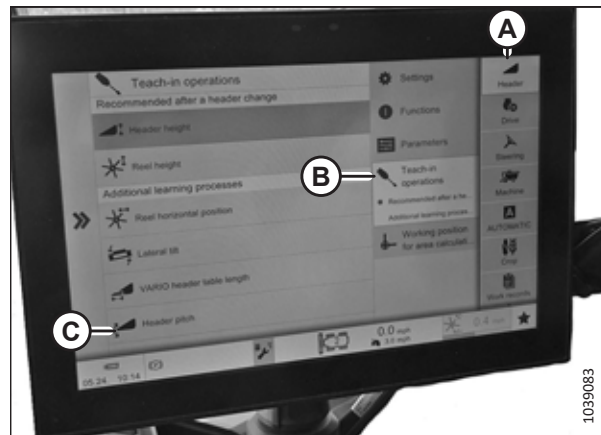
Pirms sistēmas kalibrācijas pārļiecinieties, vai sensora svira ir uzstādīta atverē "C". Sistēmas kalibrācija, kamēr sensora svira ir uzstādīta atverē "M", nevis atverē "C", izraisa mehāniskus traucējumus, kad kombainam pievienots heders.

14. Ja uzstādīti hedera drošības balsti, noņemiet tos. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
15. Iedarbiniet dzinēju.



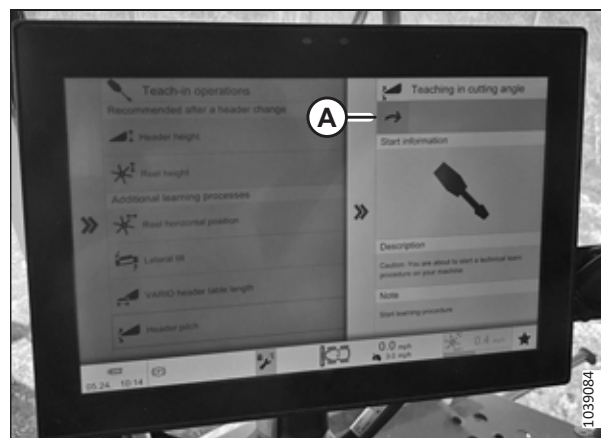
Attēls 3.140: Sensora sviras sakabe

16. CEBIS sistēmā pārejiet pie HEADER (Heders) (A), TEACH IN OPERATIONS (Apgūstamās darbības) (B) un pēc tam uz HEADER PITCH (Hedera slīpums) (C).



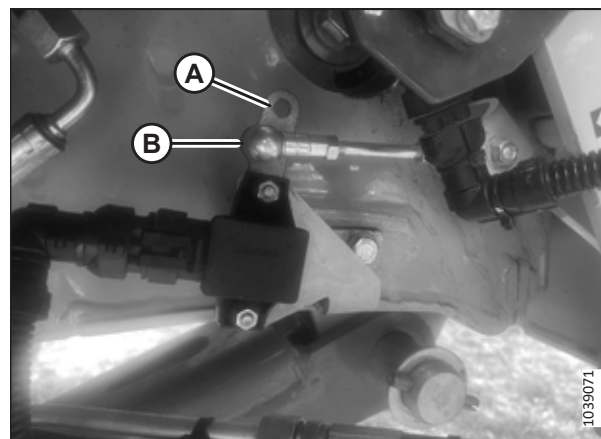
Attēls 3.141: CEBIS iestatījumi

17. Nospiediet bultiņu (A), lai sāktu procedūru. Izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.
18. Nolaidiet vai paceliet padeves tvertni līdz galam.
19. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
20. Ja padeves tvertne ir pacelta, uzstādiet hedera drošības balstus.



Attēls 3.142: CEBIS iestatījumi

21. Mainiet sensora sakabes sviras pozīciju no augšējās atveres (A), kas apzīmēta ar "C", uz apakšējo atveri (B), kas apzīmēta ar "M".
22. Ja uzstādīti hedera drošības balsti, noņemiet tos. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
23. Iedarbiniet dzinēju.
24. Savienojiet kombainu ar hedera. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera pievienošana CLAAS kombainiem, lappuse 105](#).



Attēls 3.143: Sensora sviras sakabe

25. Lēnām sasveriet kombaina priekšējo plāksni atpakaļ, lai nodrošinātu, ka heders un pakāpiens (A) uz kombaina padeves tvertnes **NESASKARAS**.
26. Sasveriet priekšējo plāksni uz priekšu, līdz displejā parādās "0".



Attēls 3.144: Saskare ar pakāpienu

Hedera atvienošana no CLAAS kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina, kā arī būs jānoņem hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209](#).

SVARĪGI:

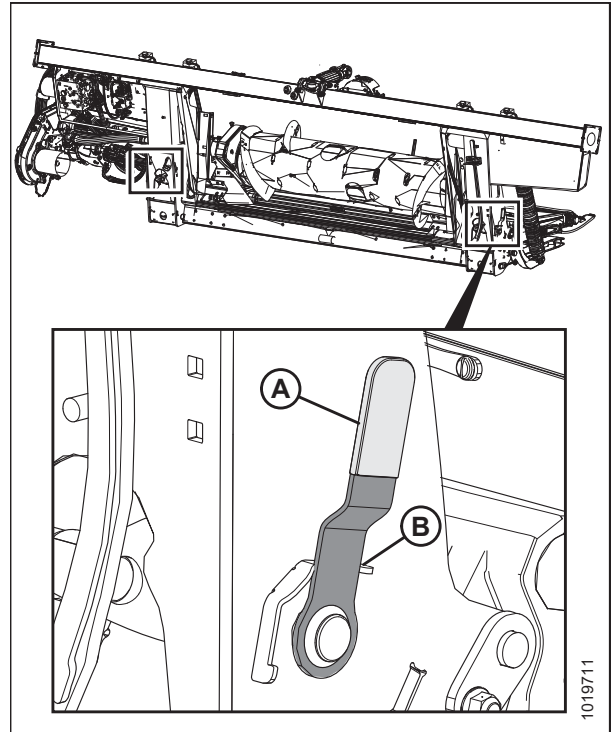
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208](#).

EKSPLUATĀCIJA

3. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

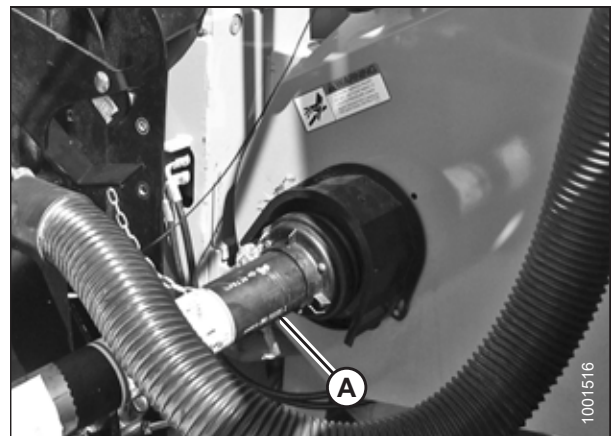
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķējums hедера kreisajā pusē ir pretējais bloķējums.



Attēls 3.145: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

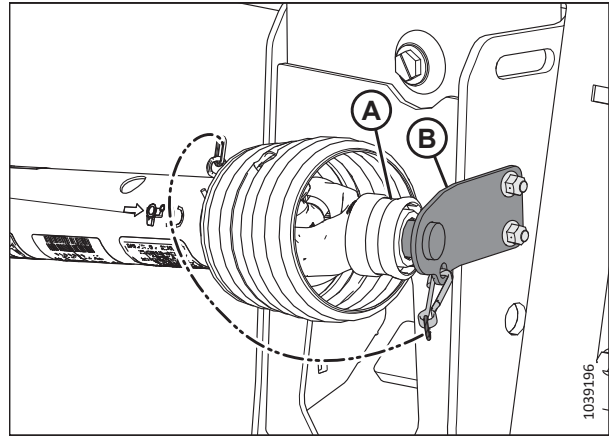
4. Atvienojiet piedziņas līniju (A) no kombaina.



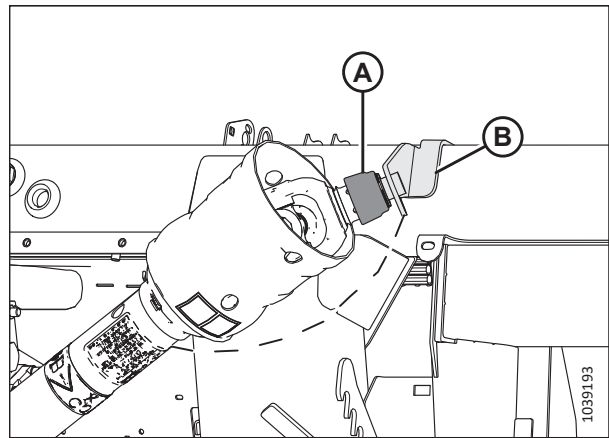
Attēls 3.146: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas kronšteinā.

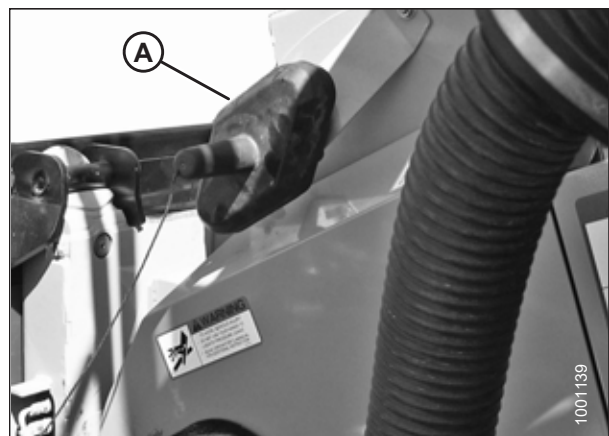


Attēls 3.147: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7039



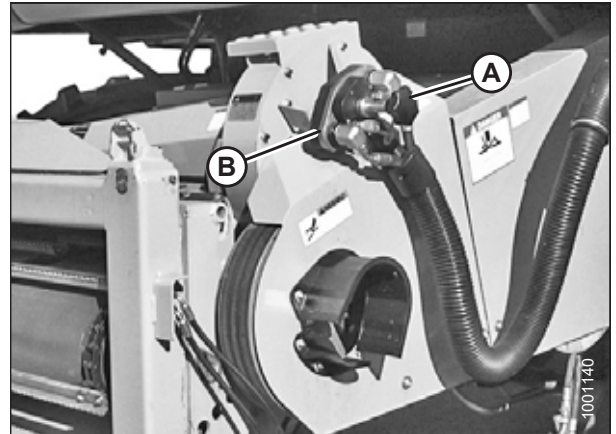
Attēls 3.148: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7182

- Noņemiet vāku (A) no kombaina kontaktligzdas.



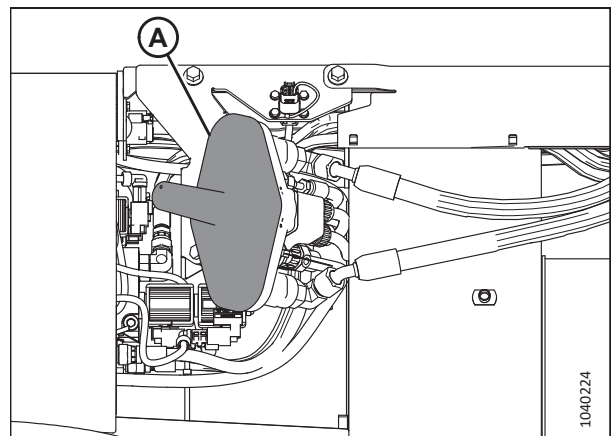
Attēls 3.149: Vāks

7. Ievietojiet savienotāju (A) kombaina kontaktligzdā un pagrieziet pogu (B), lai savienotāju nostiprinātu kontaktligzdā.
8. Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces, atvienojiet kabīnes vadības savienotāju C81A no kontaktligzdas C81B un nostipriniet savienotāju tā glabāšanas vietā uz kombaina.



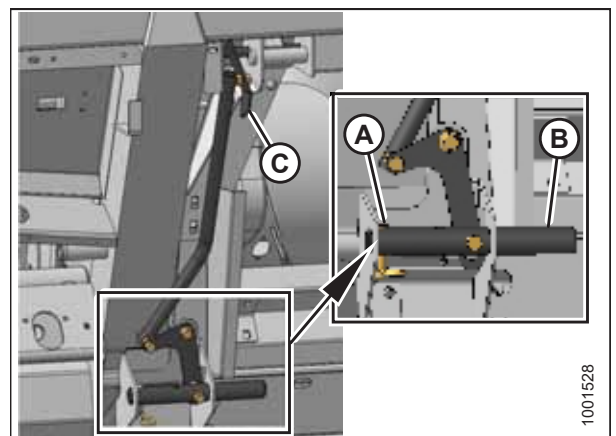
Attēls 3.150: Kombaina savienotājs

9. Uzlieciet vāku (A) uz kontaktligzdas reljefa kopēšanas moduļi.



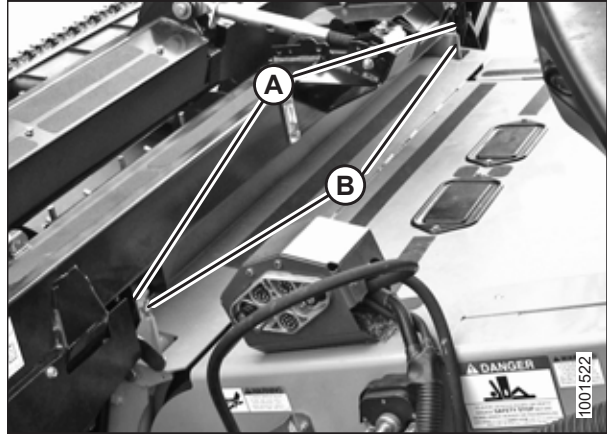
Attēls 3.151: Reljefa kopēšanas modulis

10. Izņemiet aizturtapu (A) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (B).
11. Paceliet rokturi (C), lai atvienotu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) no padeves tvertnes.
12. Ievietojiet atpakaļ fiksācijas tapu (A) reljefa kopēšanas moduļa tapā un nostipriniet ar saspraudes tapu.



Attēls 3.152: Padeves tvertnes bloķētāji

13. Nolaidiet padeves tvertni, līdz padeves tvertnes statņi (A) atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa (B).
14. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.153: Heders pie kombaina

3.6.4 IDEAL™ sērijas kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no IDEAL™ kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Hedera piestiprināšana pie IDEAL™ sērijas kombaina

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

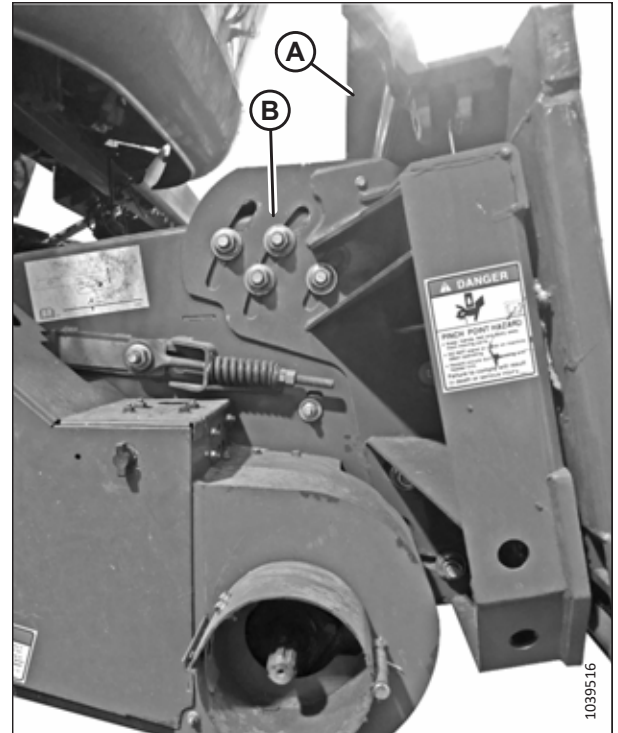
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

Padeves tvertnes priekšējo plāksni (A) ieteicams iestatīt vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

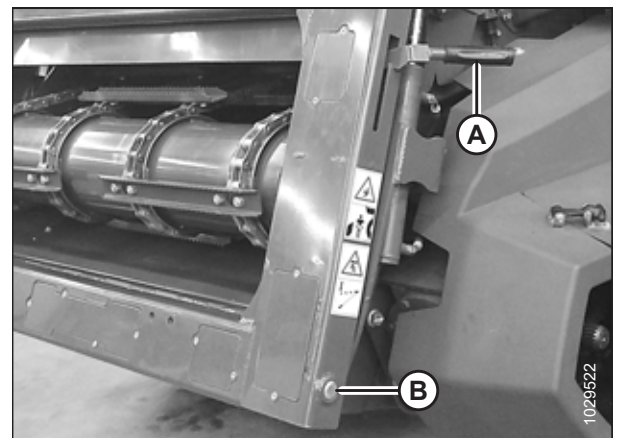
PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.

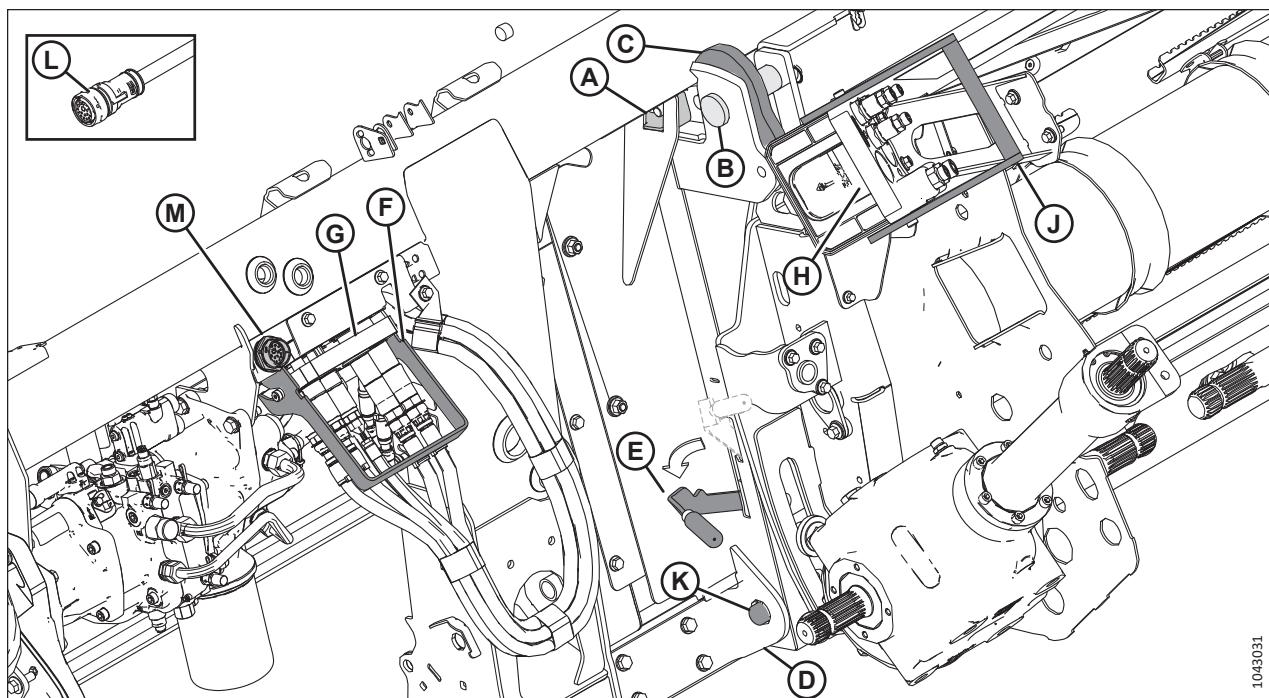


Attēls 3.154: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērts vidējā pozīcijā

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pavelciet sviru (A) uz augšu, lai ievilkta tapas (B) padeves tvertnes apakšā kreisajā un labajā pusē.



Attēls 3.155: Padeves tvertne



Attēls 3.156: Reljefa kopēšanas modulis ar integrēto hidraulisko sistēmu (IHS)

3. Lēnām virziet ar kombainu pie hedera, līdz padeves tvertne atrodas tieši zem augšējās sijas (A) un tapas (B) atrodas zem āķiem (C) pārejas rāmī.

4. Paceliet padeves tvertni, līdz pārejas rāmja augšējā sija (A) pilnībā balstās uz padeves tvertnes. Nedaudz paceliet hedera virs zemes.

SVARĪGI:

Visam hedera svaram jābalstās uz padeves tvertni, **NE** tapām (B).

5. Novietojiet padeves tvertnes apakšdaļu tā, lai fiksācijas tapas (K) salāgojas ar atverēm stiprinājumā (D).

6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

7. Spiediet sviru (E) uz leju, līdz bloķēšanas tapas (K) saslēdzas stiprinājumā (D).

8. Nolaidiet rokturi (F), lai atbrīvotu universālo savienotāju (G) no hedera.

9. Atveriet kombaina kontaktligzdas pārsegu (H).

10. Spiediet rokturi (J) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim.

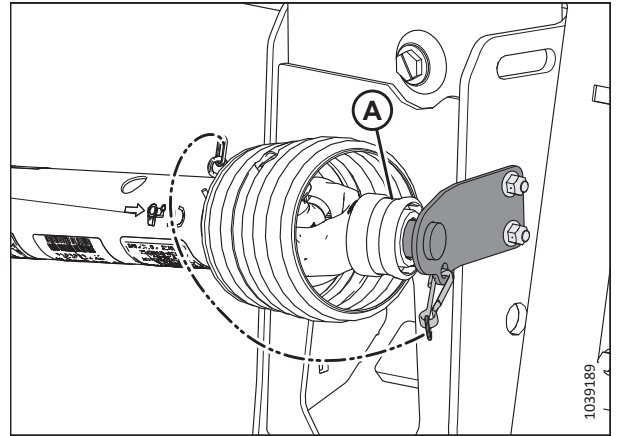
11. Notīriet savienotāja un kontaktligzdas fiksācijas virsmas.

12. Novietojiet savienotāju (G) uz kombaina kontaktligzdas (H) un pavelciet rokturi (J), lai multisavienotājs pilnībā saslēgtos ar kontaktligzdu.

13. No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (L) un savienojiet to ar C81B (M) reljefa kopēšanas moduli. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

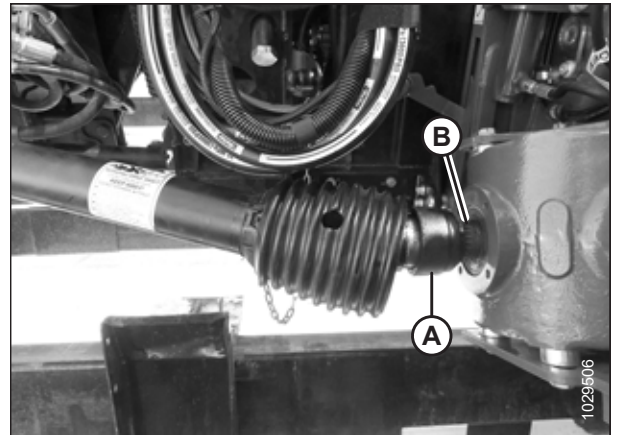
EKSPLUATĀCIJA

14. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.157: Piedziņas līnija uzglabāšanā

15. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) transmisijas galā un bīdiet to uz kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete fiksējas.



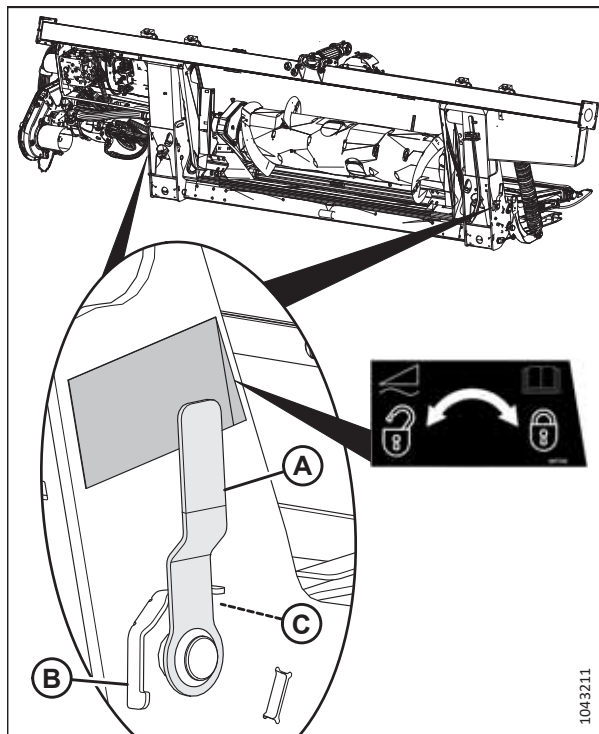
Attēls 3.158: Piedziņas līnijas savienošana ar kombainu

16. Rīkojieties šādi:

- Atvienojiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un ieslēdzot to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja heders **NETIKS** lietots uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.159: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no IDEAL™ sērijas kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina un jāatvieno hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvējošu traumu mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa.

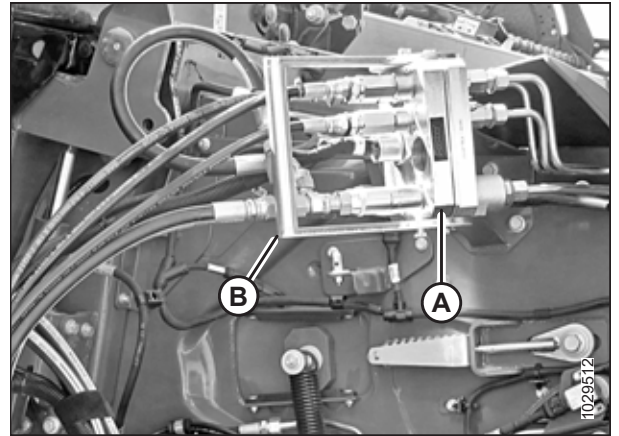
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

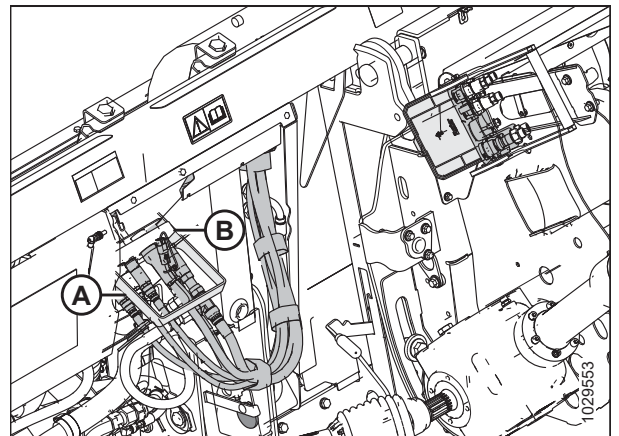
EKSPLUATĀCIJA

4. Spiediet kombaina kontaktligzdas rokturi (B) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim, lai atbrīvotu universālo savienotāju (A).
5. Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces, atvienojiet kabīnes vadības savienotāju C81A no kontaktligzdas C81B un nostipriniet savienotāju tā glabāšanas vietā uz kombaina.



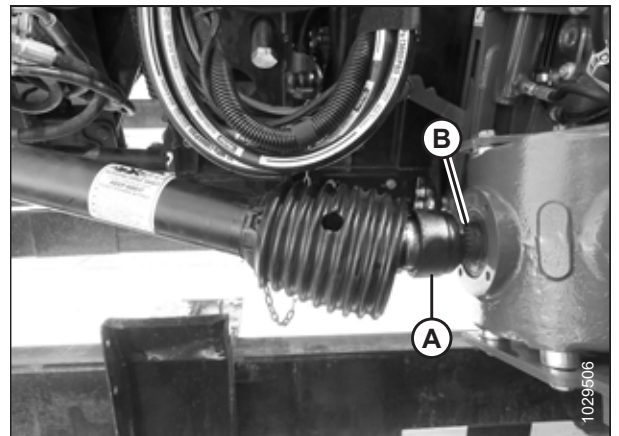
Attēls 3.160: Kombaina kontaktligzda

6. Ievietojiet universālo savienotāju (B) hедера kontaktligzdā un pārvietojiet rokturi (A) vertikālā stāvoklī, lai fiksētu universālo savienotāju.



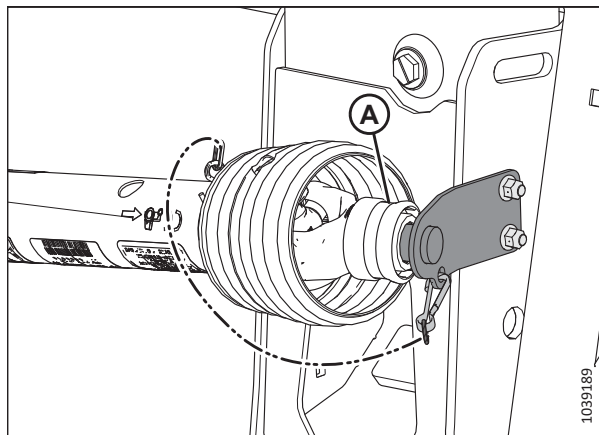
Attēls 3.161: Multisavienotāja fiksēšana

7. Atvelciet atpakaļ piedziņas līnijas manšeti (A) un atvienojiet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (B).



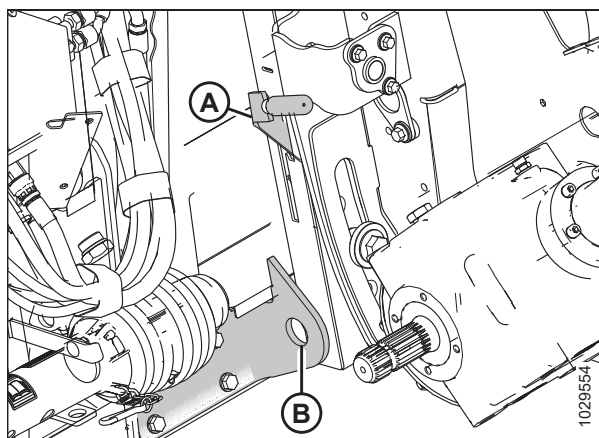
Attēls 3.162: Piedziņas līnijas atvienošana

8. Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas kronšteinā.



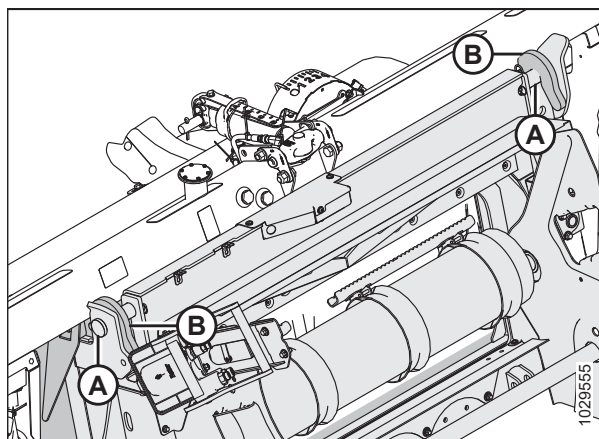
Attēls 3.163: Piedziņas līnija uzglabāšanā

9. Pavelciet sviru (A), lai ievilktu tapas (B) padeves tvertnes apakšā.



Attēls 3.164: Padeves tvertnes aizturšanas

10. Nolaidiet hederu uz zemes, līdz padeves tvertnes tapas (A) atbrīvojas no āķiem (B).
11. Lēnām virziet kombainu prom no hедера.



Attēls 3.165: Padeves tvertnes nolaišana

3.6.5 John Deere kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no John Deere kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

FD2 sērijas FlexDraper® hederis ir saderīgs ar John Deere 70, S, T un X9 sērijas kombainiem.

Hedera pievienošana John Deere kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BĪSTAMI

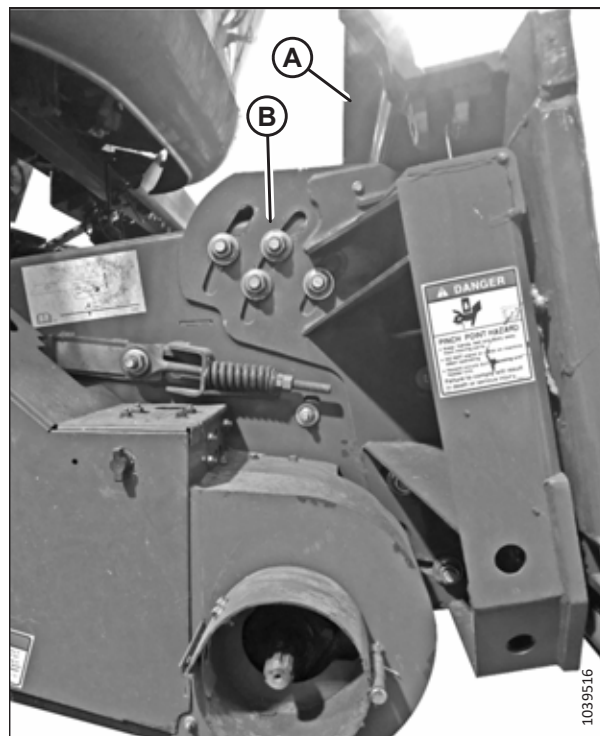
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

Padeves tvertnes priekšējo plāksni (A) ieteicams iestatīt vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.

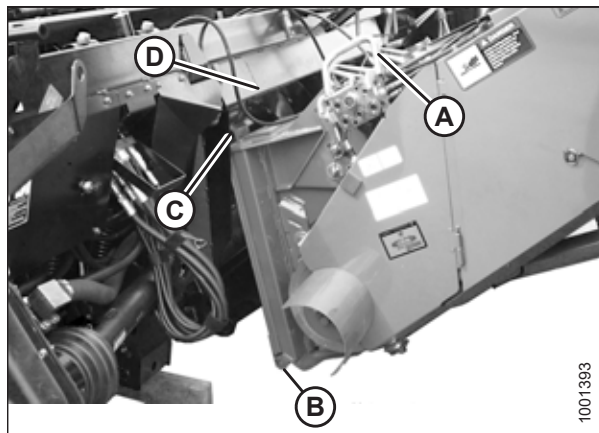


Attēls 3.166: Nekonkrētizēta kombaina priekšējais panelis saskvērts vidējā pozīcijā

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

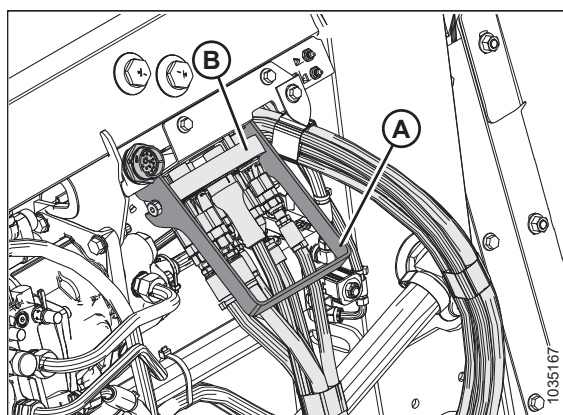
EKSPLUATĀCIJA

2. Nospiediet rokturi (A) uz kombaina multisavienotāja ligzdas virzienā uz padeves tvertni, lai ievilkta tapas (B) padeves tvertnes apakšējos stūros. Notīriet kontaktligzdu.
3. Lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes atbalsts (C) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (D).
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hederu un pārliecinātos, vai padeves tvertnes atbalsts ir pareizi iestiprināts reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



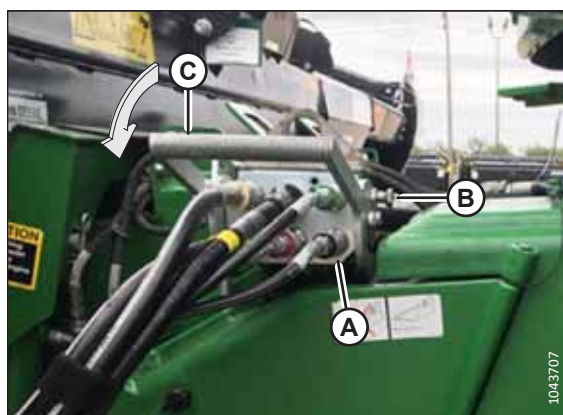
Attēls 3.167: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

6. Pavelciet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa, lai atbrīvotu multisavienotāju (B) no glabāšanas pozīcijas.
7. Izņemiet multisavienotāju un iebīdīiet rokturi atpakaļ reljefa kopēšanas modulī.

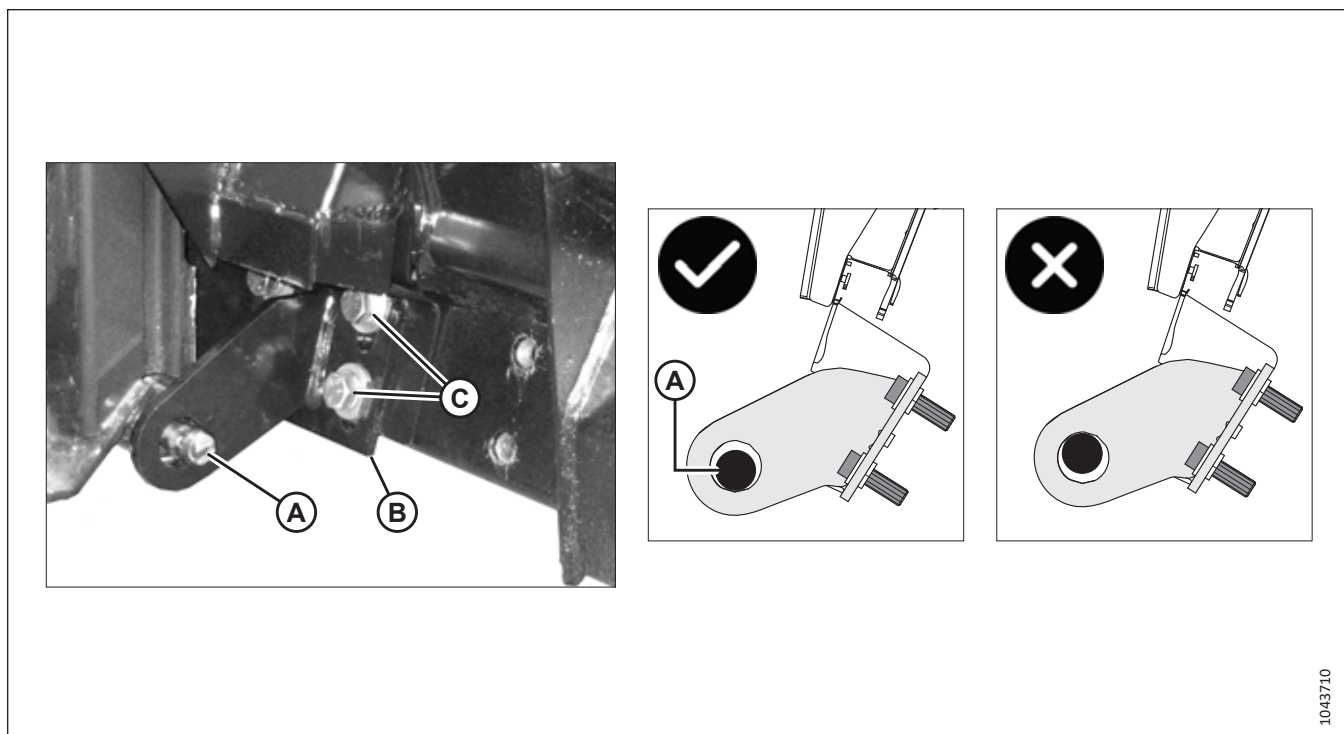


Attēls 3.168: Multisavienotāja uzglabāšana

8. Ievietojiet universālo savienotāju (A) ligzdā.
9. Velciet bloķēšanas tapu (B) un apakšējo rokturi (C), līdz bloķēšanas tapa (B) ir pilnībā nobloķēta.



Attēls 3.169: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs



Attēls 3.170: Padeves tvertnes bloķēšanas tapa, kas izmantota John Deere 70, S vai T sērijā

10. **70, S vai T sērija:** Pārliecinieties, vai abas padeves tvertnes bloķēšanas tapas (A) ir pilnībā ievietotas reljefa kopēšanas moduļa enkurkronšteinus (B) un atrodas kronšteinu apaļo izgriezumu apakšdaļā ar nelielu atstarpi, kā parādīts attēlā.

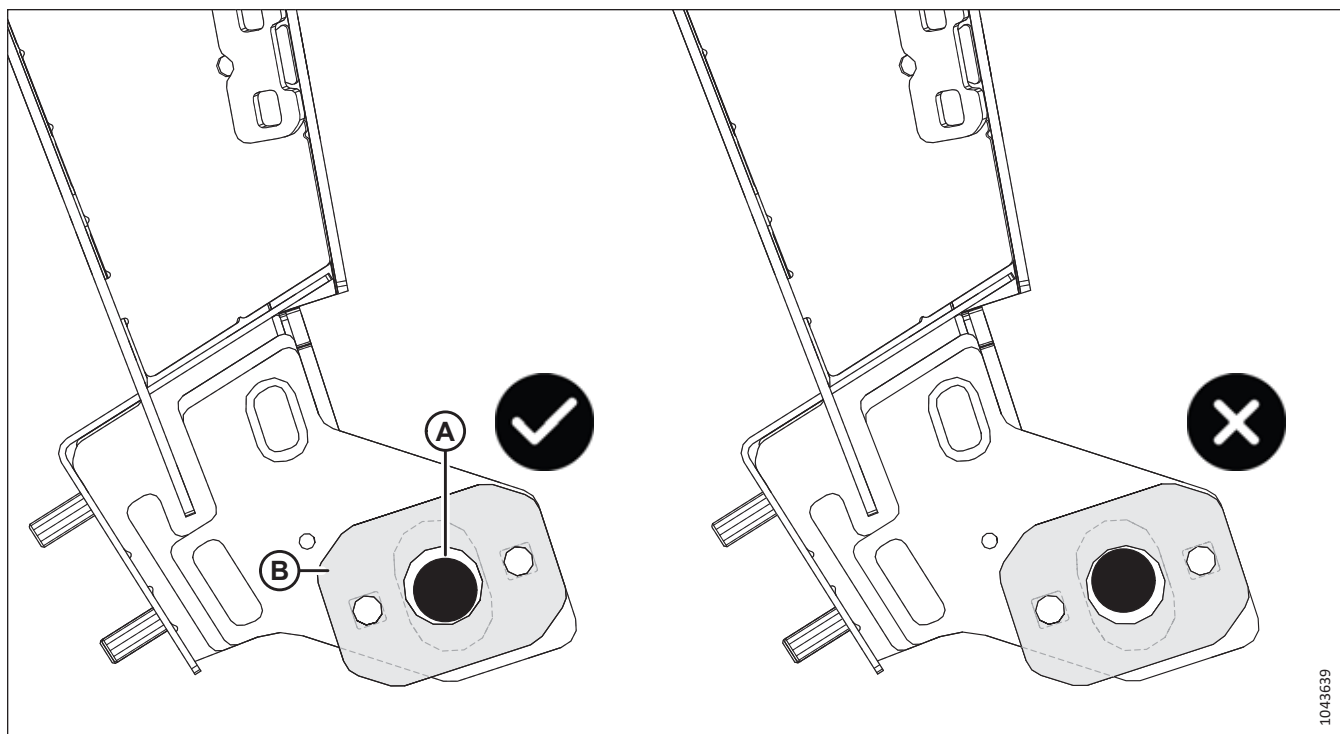
SVARĪGI:

Ja tapas (A) pilnībā neraslīdzas ar enkurkronšteinu, heders var nokrist no padeves tvertnes. Ja tapas (A) pilnībā neraslīdzas ar kronšteinu, vispirms pārliecinieties, vai universālā savienotāja bloķēšanas tapa ir pilnībā saslēgta. Ja problēma joprojām pastāv, skatiet oriģinālā aprīkojuma ražotāja (OEM) rokasgrāmatu, lai uzzinātu, kā regulēt padeves tvertnes bloķēšanas tapas uz ārpusi.

SVARĪGI:

Tapai jāatrodas apaļā izgriezuma apakšdaļā tā, lai rāmis nevarētu nocelties no padeves tvertnes.

Lai noregulētu enkurkronšteinu, atskrūvējiet skrūves (C), pēc nepieciešamības pārpozicionējiet kronšteinu un pēc tam pievelciet bultskrūves (C) līdz 75 Nm (55 lbf-ft).



Attēls 3.171: John Deere X9 padeves tvertnes bloķēšanas tapas noregulēšana — vienas pozīcijas regulēšanas plāksne

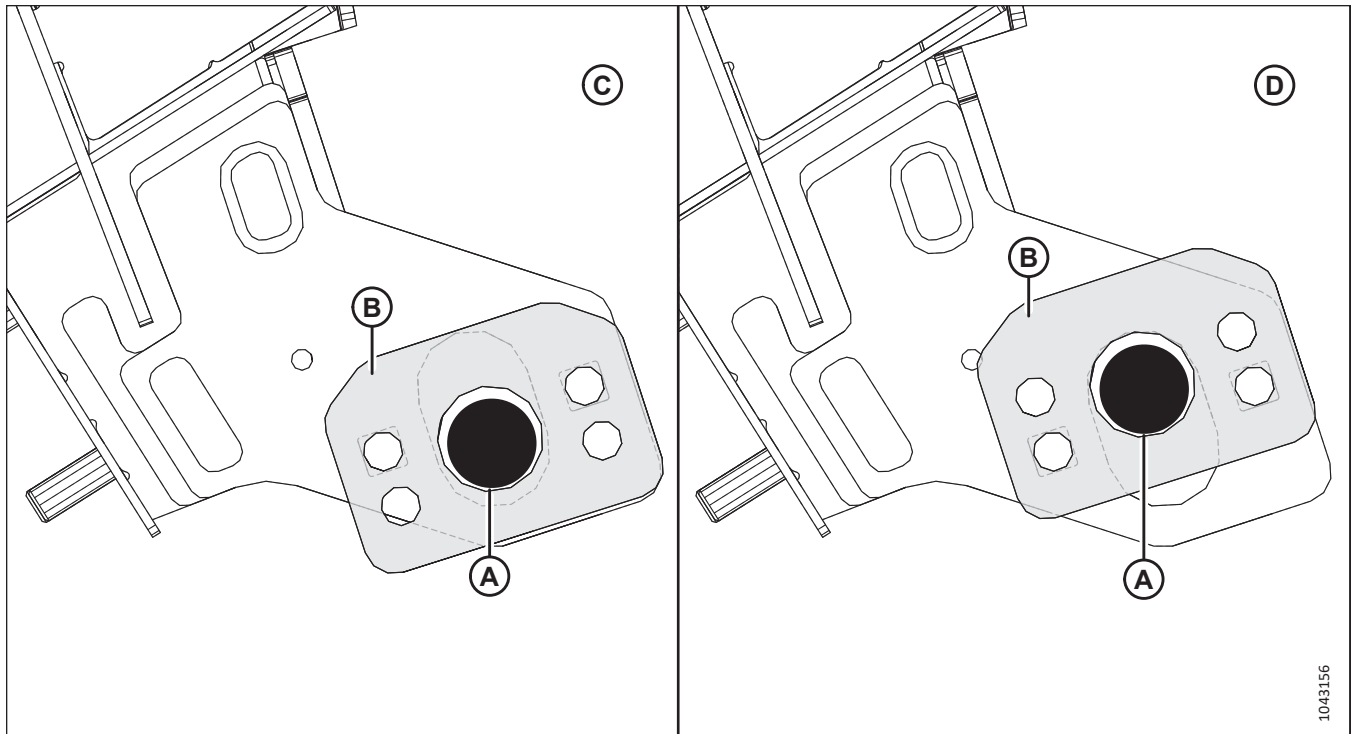
11. **X9 sērija:** Pārliedzieties, vai abas padeves tvertnes bloķēšanas tapas (A) ir pilnībā ievietotas reljefa kopēšanas moduļa enkurkronšteinus un atrodas regulēšanas plāksni (B) apaļo izgriezumu apakšdaļā ar nelielu atstarpi, kā parādīts attēlā.

SVARĪGI:

Ja tapas (A) pilnībā nenaslēdzas ar enkurkronšteinu, heders var nokrist no padeves tvertnes. Ja tapas (A) pilnībā nenaslēdzas ar kronšteinu, vispirms pārliedzieties, vai universālā savienotāja bloķēšanas tapa ir pilnībā saslēgta. Ja problēma joprojām pastāv, skatiet oriģinālā aprīkojuma ražotāja (OEM) rokasgrāmatu, lai uzzinātu, kā regulēt padeves tvertnes bloķēšanas tapas uz ārpusi.

SVARĪGI:

Tapai jāatrodas apaļā izgriezuma apakšdaļā tā, lai rāmis nevarētu nocelties no padeves tvertnes. Vienpozīciju regulēšanas plāksnes (tikai ar vienu montāžas caurumu komplektu) ir parādītas attēlā [3.171](#), [lappuse 128](#). Ja ar vienpozīcionālajām plāksnēm nav iespējams panākt ideālu bloķēšanas tapas izlīdzinājumu, tad novietojiet divpozīcionālās regulēšanas plāksnes (ar diviem montāžas atveru komplektiem) saskaņā ar attēlu [3.172](#), [lappuse 129](#) vai attēlu [3.173](#), [lappuse 129](#). Visām regulēšanas plāksnēm un to montāžas uzgriežņiem **JĀBŪT** pārejas rāmja enkurplāksni ārējā pusē.



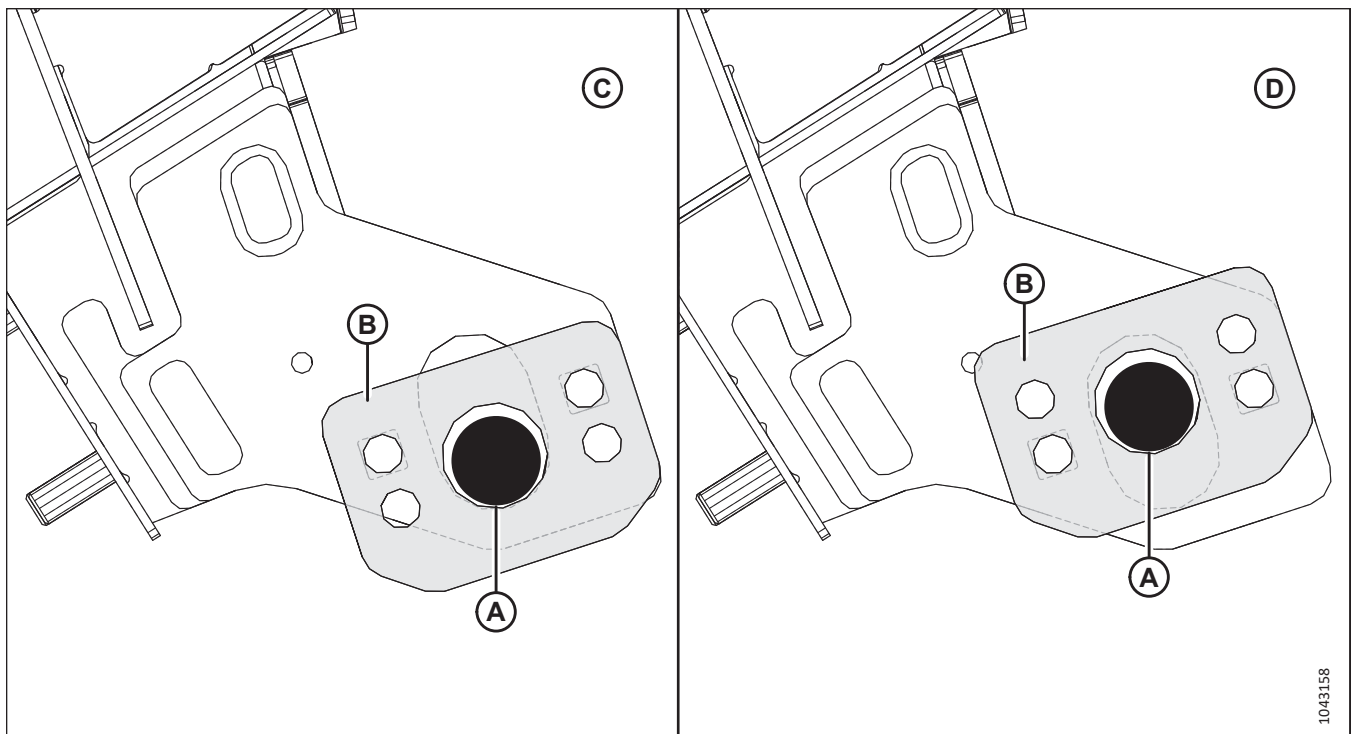
Attēls 3.172: X9 sērijas divu pozīciju regulēšanas plate, A puse

A — kombaina bloķēšanas tapa

B — divu pozīciju bloķēšanas plāksne

C — 1. bremžu pozīcija

D — 2. bremžu pozīcija



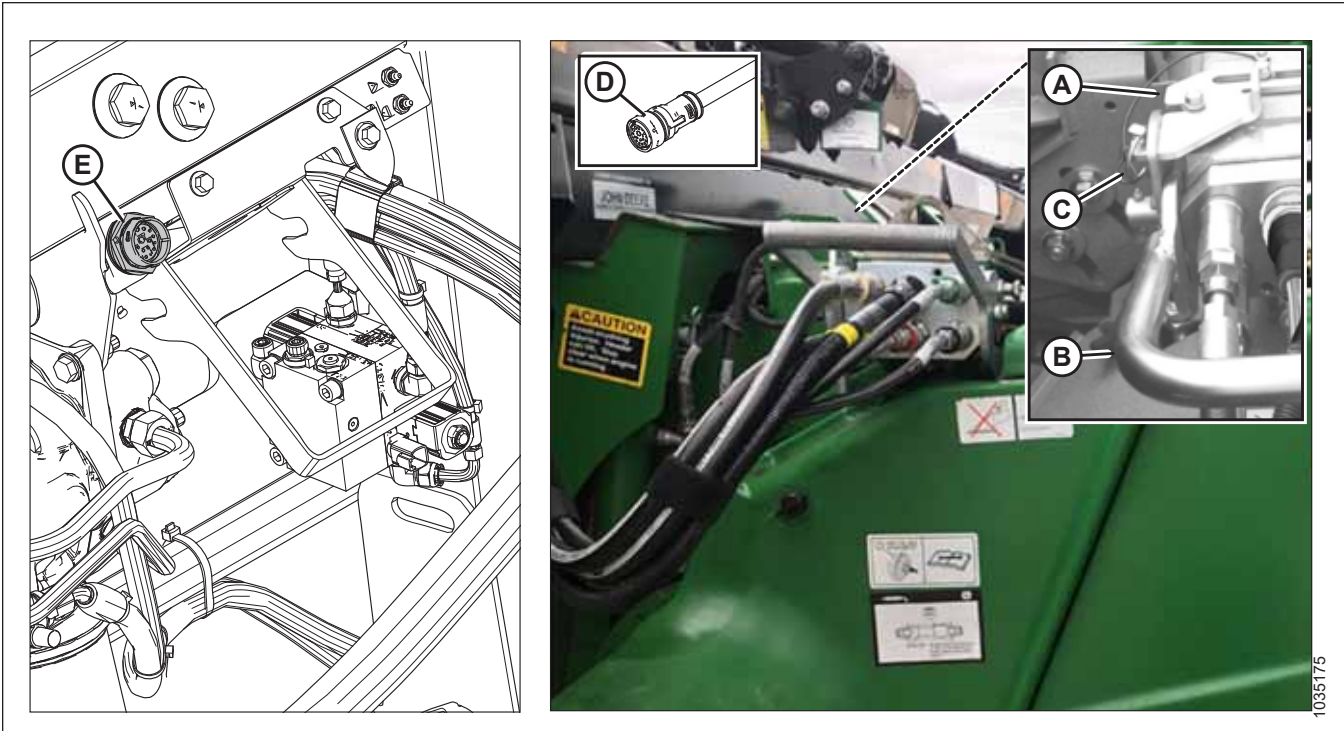
Attēls 3.173: X9 sērijas divu pozīciju regulēšanas plate, B puse

A — kombaina bloķēšanas tapa

B — divu pozīciju bloķēšanas plāksne

C — 1. bremžu pozīcija

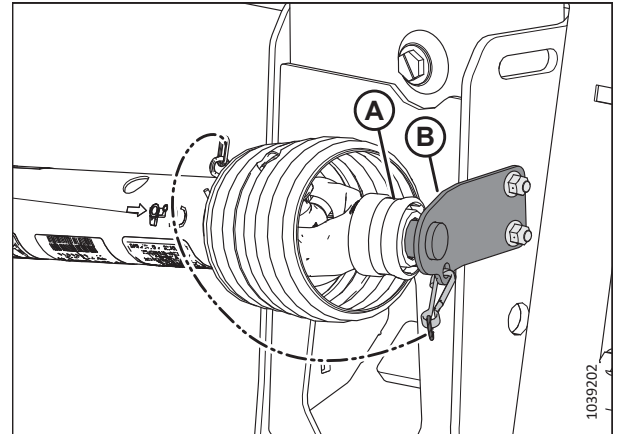
D — 2. bremžu pozīcija



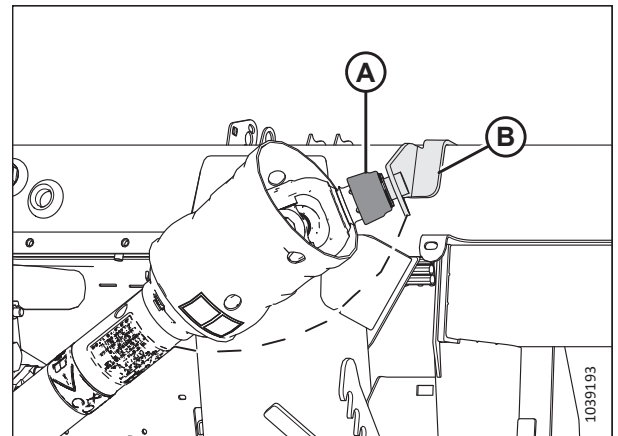
Attēls 3.174: Multisavienotāja fiksators, elektriskie savienojumi

12. Novietojiet aizdaru (A), lai bloķētu rokturi (B), un nostipriniet to ar sprsttapu (C).
13. **70, S vai T sērija:** no uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (D) un pievienojiet to kontaktligzdai C81B (E) reljefa kopēšanas modulī. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

14. Pavelciet piedziņas līnijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju no balsta kronšteina (B). Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

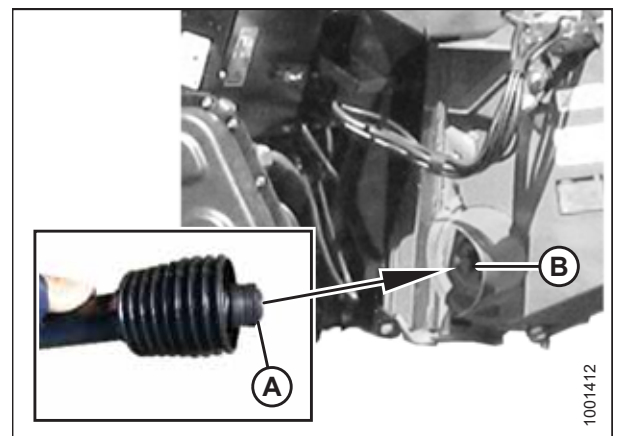


Attēls 3.175: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā — piedziņas līnija B7038 vai B7039



Attēls 3.176: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā — Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7326 vai B7182

15. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.

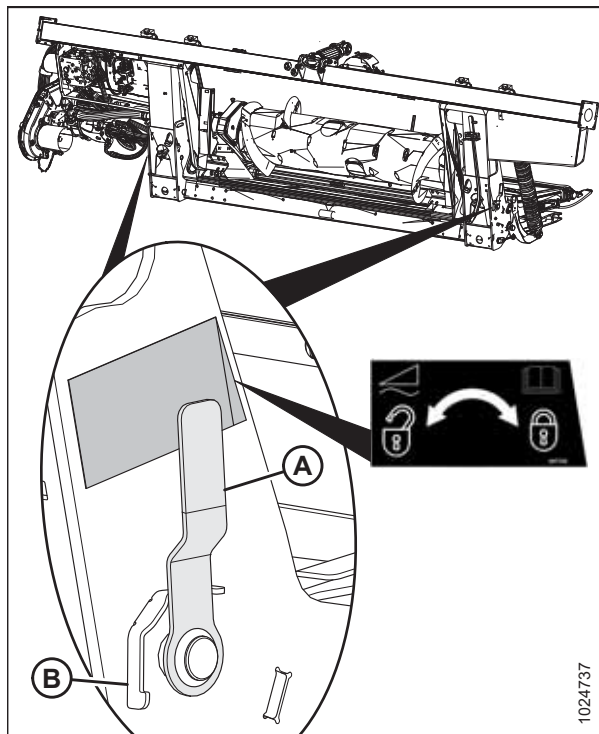


Attēls 3.177: Piedziņas līnija

16. Atvienojiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatiet to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē; reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.178: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no John Deere kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina, kā arī būs jānoņem hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209.](#)

SVARĪGI:

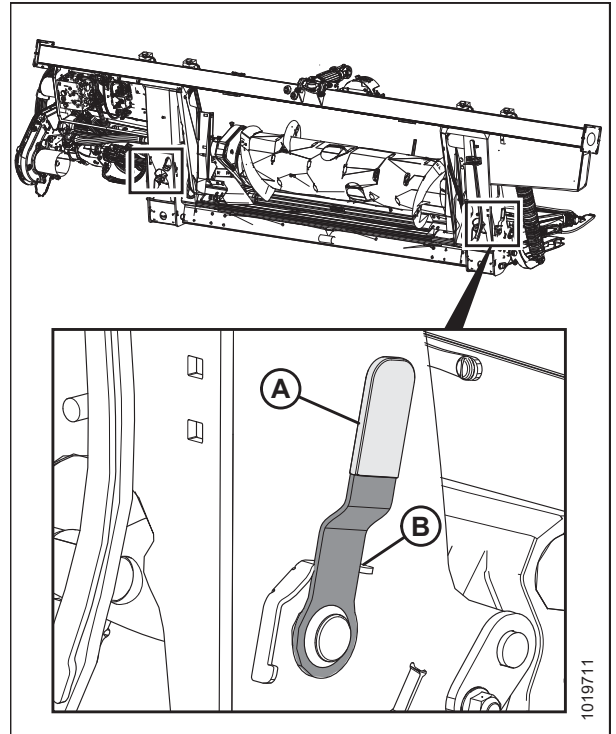
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208.](#)

EKSPLUATĀCIJA

3. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

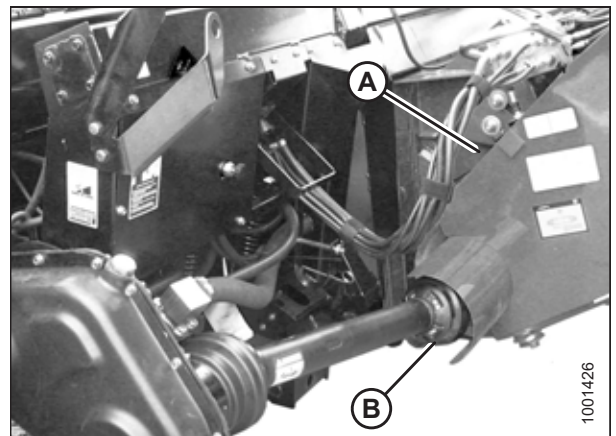
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.179: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

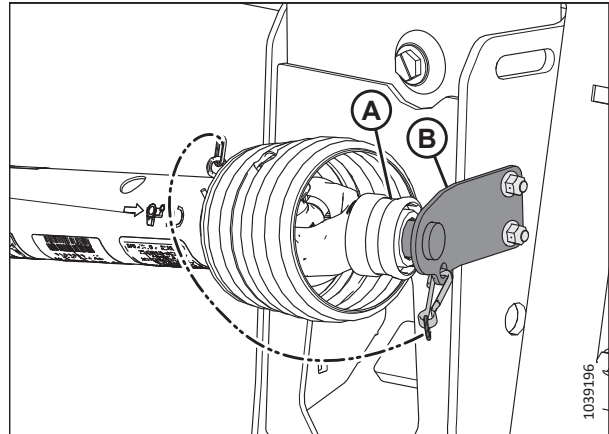
4. Atveriet vairogu (A) uz kombaina, pavelciet atpakaļ piedziņas līnijas manšeti (B) un noņemiet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas.



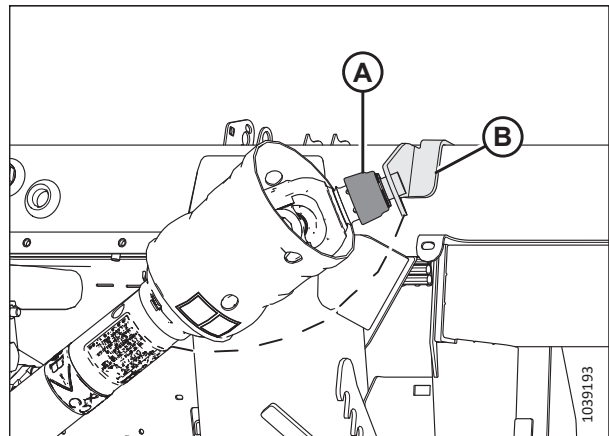
Attēls 3.180: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

5. Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā nofiksētos balsta kronšteinā.

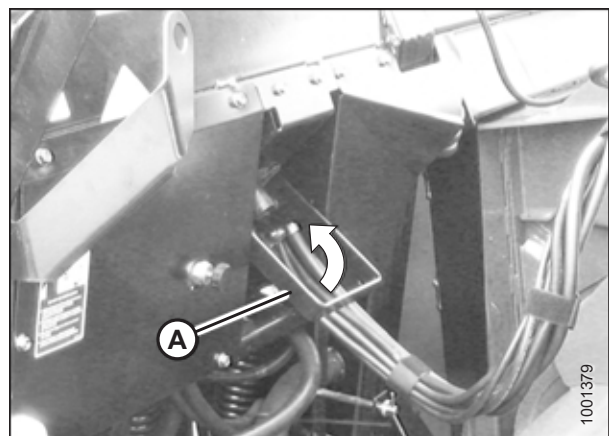


**Attēls 3.181: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039**



**Attēls 3.182: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7326 vai B7182**

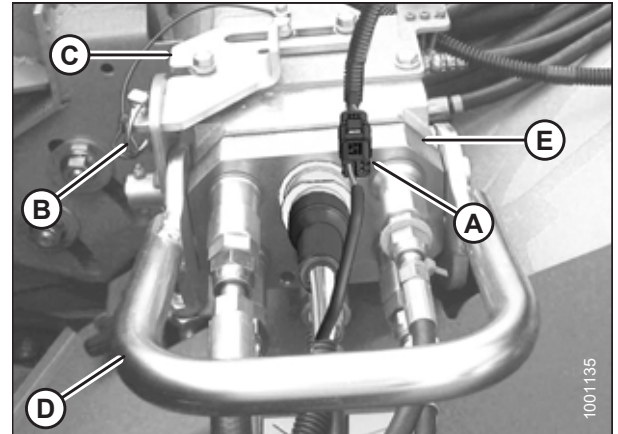
6. Paceliet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.183: Multisavenotāja uzglabāšana

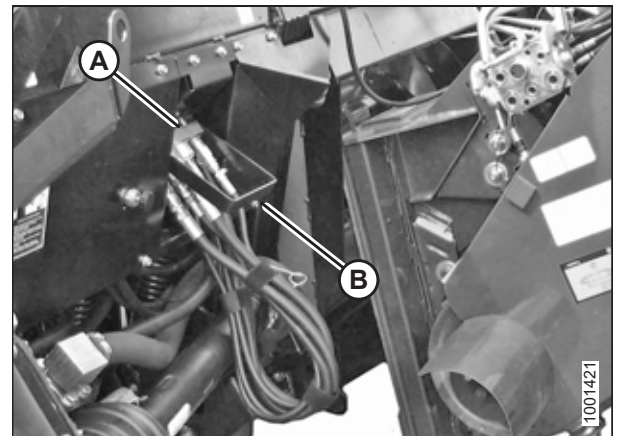
EKSPLUATĀCIJA

7. Atvienojiet kabeli (A) no kombaina savienotāja.
8. Izņemiet sprosttapu (B) un bīdīet bloķētāju (C), lai atbrīvotu rokturi (D).
9. Paceliet rokturi (D) līdz pilnībā vertikālajam stāvoklim, lai atvienotu multisavienotāju (E) no kombaina.



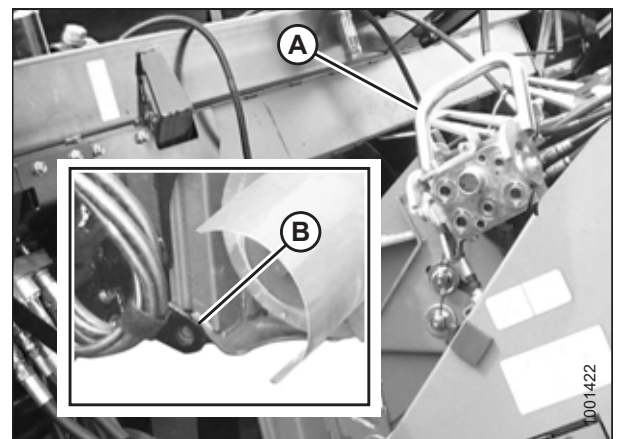
Attēls 3.184: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

10. Ievietojiet multisavienotāju (A) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā un nolaidiet rokturi (B), lai bloķētu multisavienotāju.



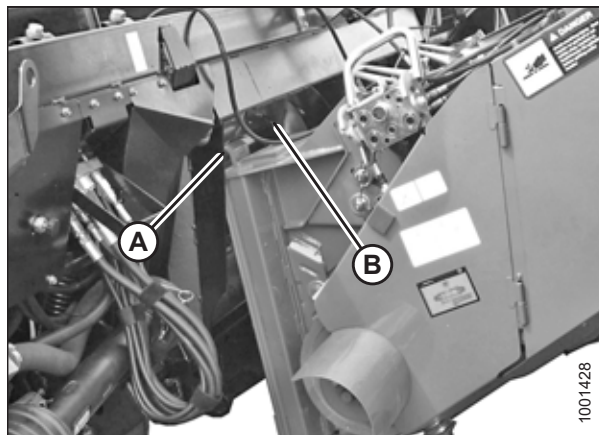
Attēls 3.185: Multisavienotāja uzglabāšana

11. Spiediet rokturi (A) uz kombaina virzienā uz padeves tvertni, lai atvienotu padeves tvertnes tapu (B) no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.186: Padeves tvertnes bloķētāji

12. Nolaidiet padeves tvertni, līdz pamatne (A) atvienojas un atdalās no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
13. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.187: Reljefa kopēšanas modulis un padeves tvertne

3.6.6 New Holland kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no New Holland kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Informāciju par New Holland kombainu modeļiem, kas saderīgi ar šo hederu, skatiet zemāk tabulā.

Tabula 3.3 New Holland kombainu saderība

New Holland kombaina sērija	Kombaina modelis
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90, 10.90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

Hedera pievienošana New Holland CR, CX vai CH kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

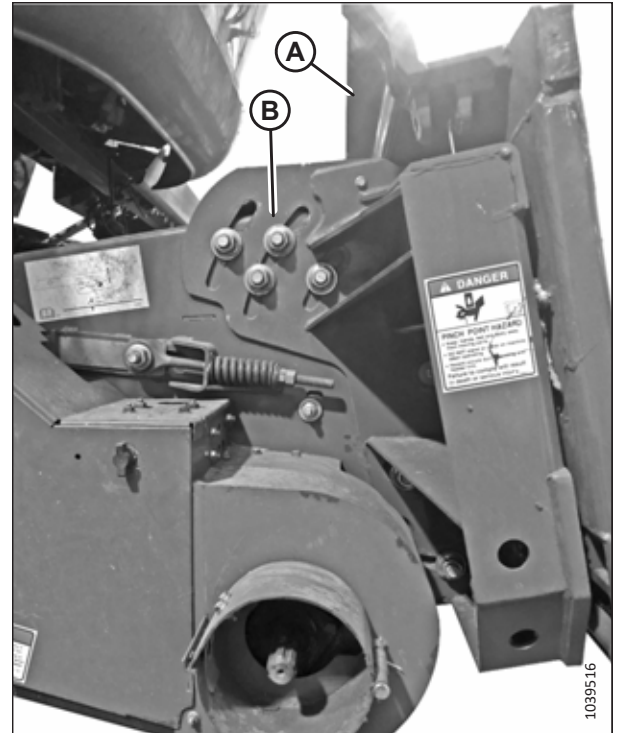
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Padeves tvertnes priekšējo plāksni (A) ieteicams iestatīt vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

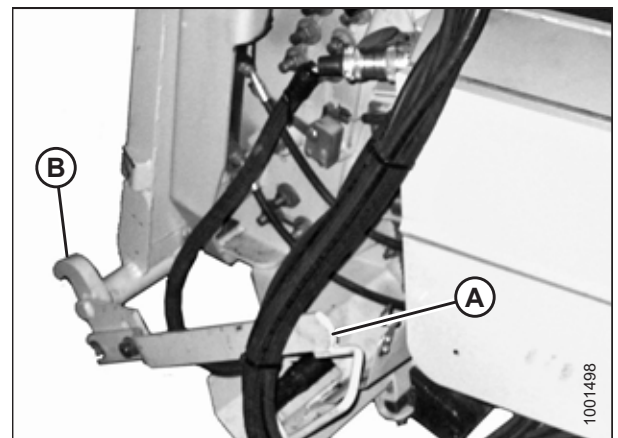
PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



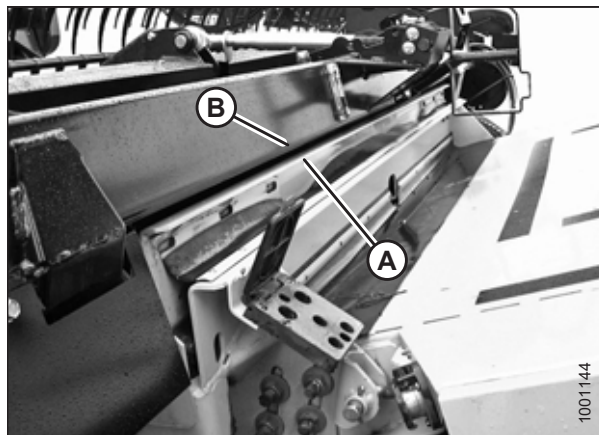
Attēls 3.188: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērta vidējā pozīcijā

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārlicinieties, vai rokturis (A) ir novietots tā, lai bloķētāji (B) varētu saslēgties reljefa kopēšanas modulī.



Attēls 3.189: Padeves tvertnes bloķētāji

3. Lēnām virziet kombainu pie reljefa kopēšanas moduļa, līdz padeves tvertnes atbalsts (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (B).
4. Lai paceltu hederu, nedaudz paceliet padeves tvertni. Pārlicinieties, vai padeves atbalsts ir pilnībā saslēdzies ar reljefa kopēšanas moduļa rāmi.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



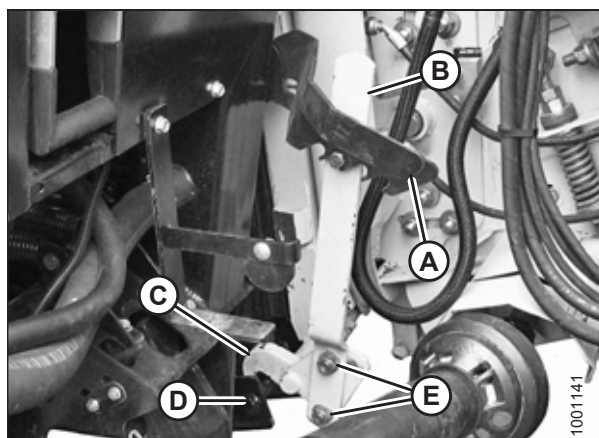
Attēls 3.190: Hederis pie kombaina

6. Padeves tvertnes kreisajā pusē paceliet reljefa kopēšanas moduļa sviru (A) un spiediet rokturi (B) uz kombaina, lai saslēgtu bloķētājus (C) abās padeves tvertnes pusēs.

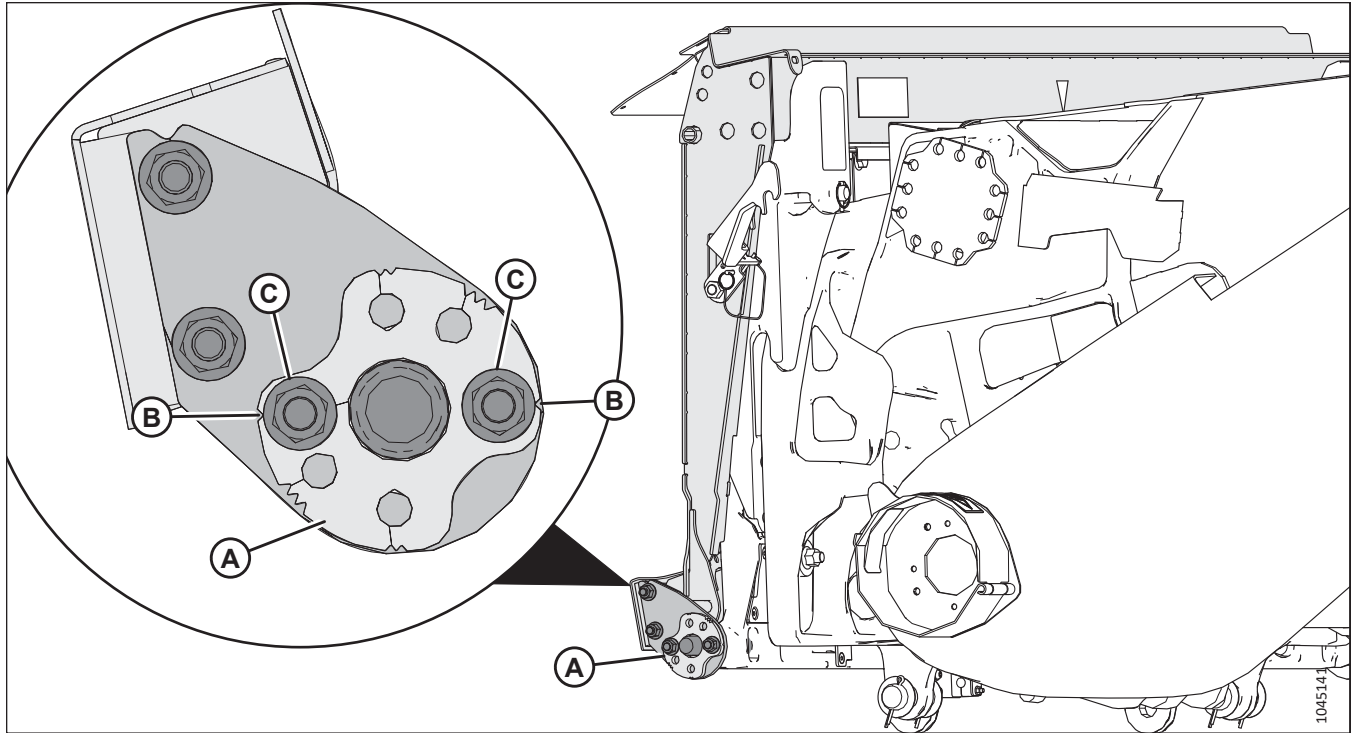
PIEZĪME:

CR11 kombaini: Aizturtaņas tiek izbīdītas/ievilkta ar sviru (nav parādīta) padeves tvertnes sānos. Plašāku informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

7. Spiediet sviru (A) uz leju, lai sviras ligzda saslēdzas ar rokturi un nofiksē to paredzētajā vietā.
8. Ja bloķētājs pilnībā nesaslēdzas ar tapu (D) reljefa kopēšanas modulī, kad svira (A) un rokturis (B) ir aktivizēti, atlaidiet skrūves (E) un noregulējiet bloķētāju (C). Vēlreiz pievelciet skrūves.



Attēls 3.191: Padeves tvertnes bloķētāji



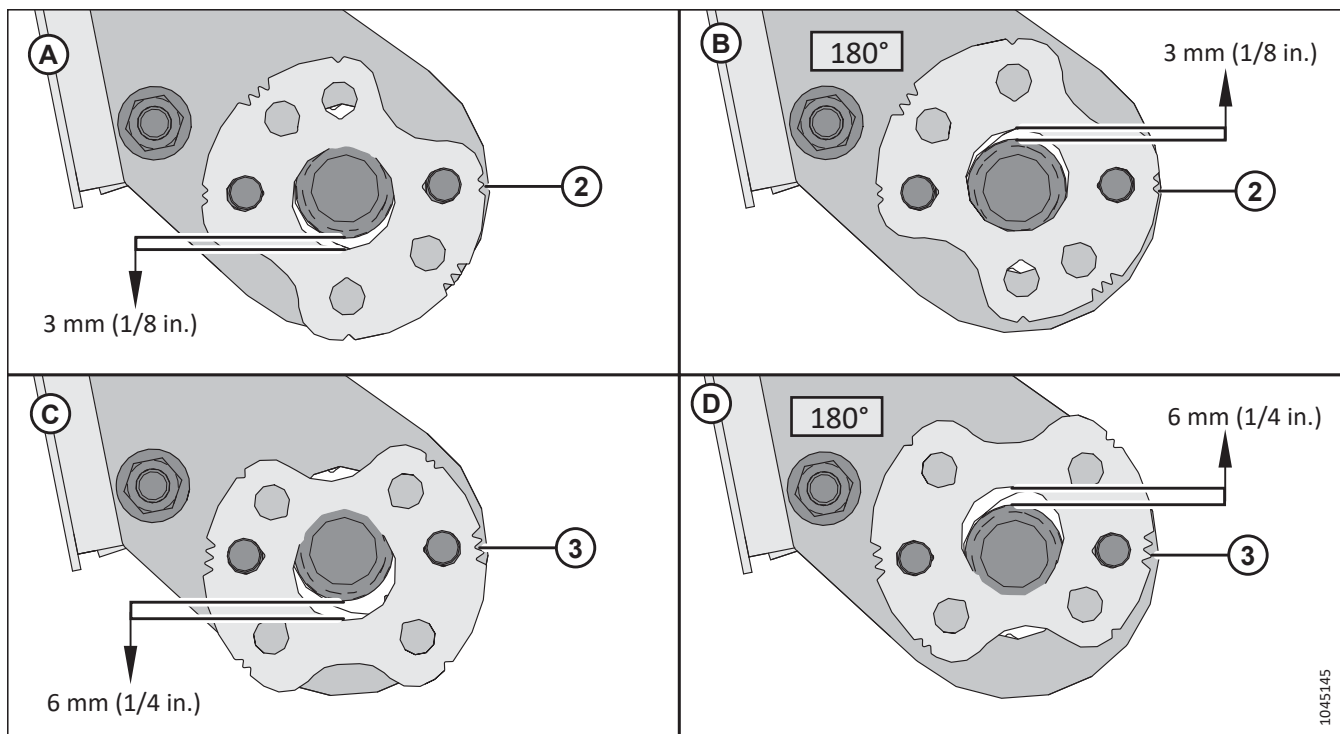
Attēls 3.192: CR11 aizturtapu salāgošana

9. **CR11 kombaini:** Lai nodrošinātu, ka heders ir droši piestiprināts pie padeves tvertnes, un lai novērstu aizturtapu iesprūšanu, pārliedziniet, vai aizturtapas ir nofiksētas un centrētas reljefa kopēšanas moduļa regulētāja plāksnēs (A) abās padeves tvertnes pusēs.

PIEZĪME:

Regulētāja plāksne ir neitrālā pozīcijā, kad regulētāja plāksnes atsevišķie ierobi (B) ir salāgoti ar uzgriežņiem (C).

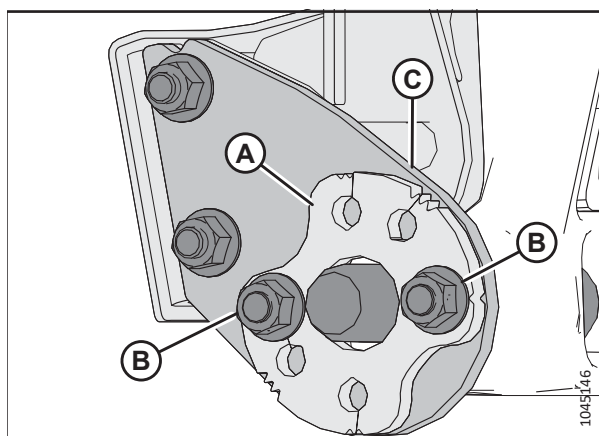
10. **CR11 kombaini:** Ja ir nepieciešama regulēšana, atzīmējiet aizturtapu pozīciju attiecībā pret regulētāja plāksņu centrālo atveri, noņemiet uzgriežņus (C) un pēc nepieciešamības pārvietojiet regulētāja plāksnes (A). Skatiet šeit: [3.193](#), [lappuse 140](#).



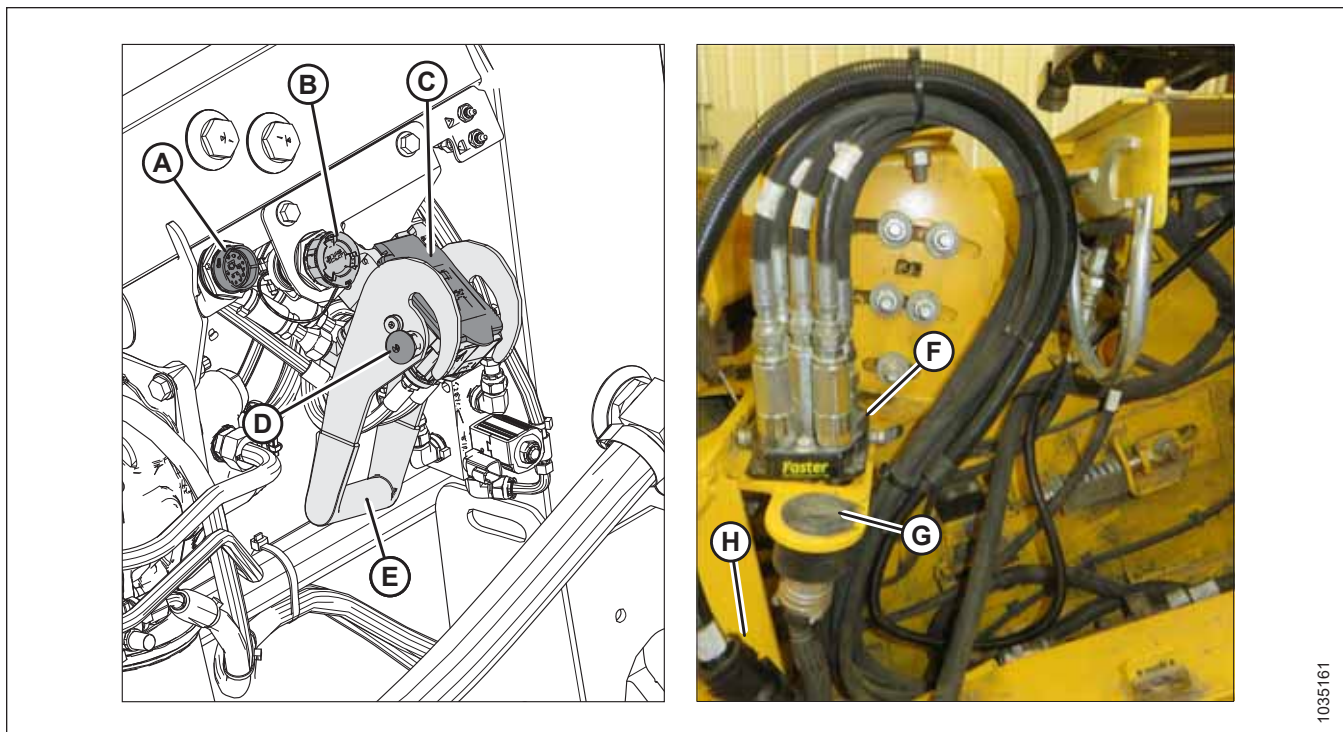
Attēls 3.193: CR11 regulētāja plāksņu pozīcijas

- Attēlā (A) redzama regulētāja plāksne, kas pagriezta tā, lai dubultie ierobi sakristu ar bultskrūvēm. Šajā pozīcijā regulētāja plāksne ir nolaista par 3 mm (1/8 collām).
- Attēlā (B) redzama regulētāja plāksne, kas pagriezta par 180°, lai dubultie ierobi sakristu ar bultskrūvēm. Šajā pozīcijā regulētāja plāksne ir pacelta par 3 mm (1/8 collām).
- Attēlā (C) redzama regulētāja plāksne, kas pagriezta tā, lai trīskāršie ierobi sakristu ar bultskrūvēm. Šajā pozīcijā regulētāja plāksne ir nolaista par 6 mm (1/4 collām).
- Attēlā (D) redzama regulētāja plāksne, kas pagriezta par 180°, lai trīskāršie ierobi sakristu ar bultskrūvēm. Šajā pozīcijā regulētāja plāksne ir pacelta par 6 mm (1/4 collām).

11. **CR11 kombaini:** Kad kombaina aizturtaņas var saslēgt regulētāja plāksnes (A) abās padeves tvertnes pusēs bez iesprūšanas, uzskrūvējiet atpakaļ uzgriežņus (B), lai nostiprinātu regulētāja plāksnes pie enkuriem (C).



Attēls 3.194: CR11 padeves tvertnes aizturtaņas

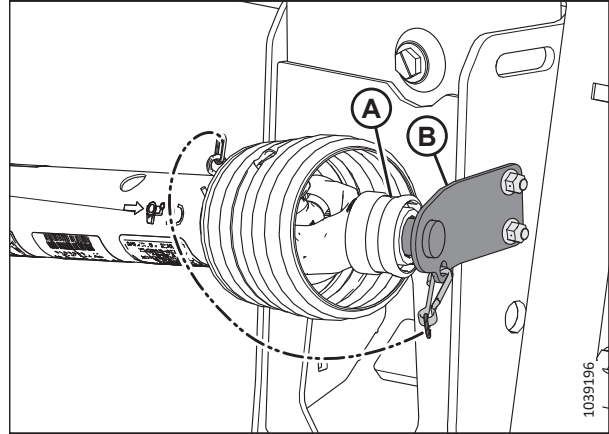


1035161

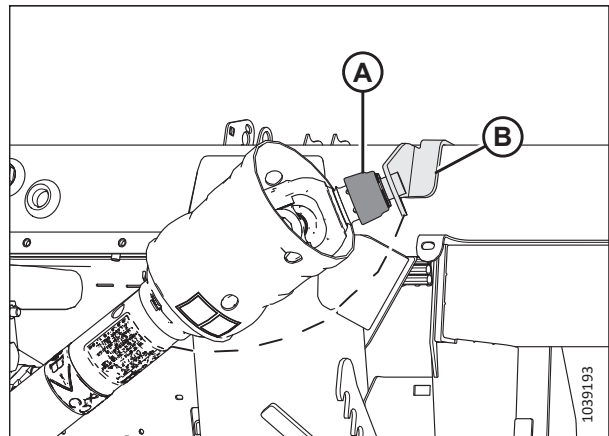
Attēls 3.195: Multisavienotāja un elektriskie savienojumi

12. **Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces:** noņemiet vāciņu no savienotāja C81B (A).
13. Noņemiet vāciņu no savienotāja C72B (B).
14. Noņemiet pārsegu no hidraulikas kontaktligzdas (C). Notīriet kontaktligzdas savienojuma virsmas.
15. Iespiediet bloķēšanas pogu (D) un velciet rokturi (E) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai.
16. Noņemiet hidraulisko ātro savienotāju (F) no uzglabāšanas plāksnes kombainā. Notīriet savienotāja savienojuma virsmu.
17. Savienotāju (F) novietojiet uz reljefa kopēšanas moduļa uztvērēja (C).
18. Bīdīet rokturi (E) uz aizvērto pozīciju, līdz bloķēšanas poga (D) izlec.
19. Izņemiet kombaina savienotāju (G) no tā uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai C72B (B). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
20. **Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces:** Izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (H) no uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai C81B (A). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

21. Pavelciet piedziņas līnijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju no balsta kronšteina (B). Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

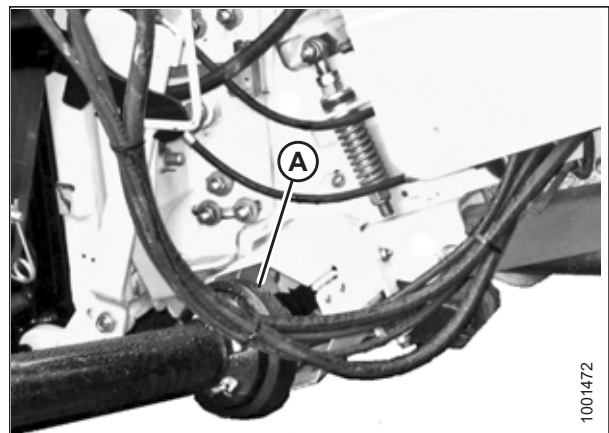


Attēls 3.196: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039



Attēls 3.197: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7180, B7181
vai B7326

22. Pavelciet atpakaļ manšeti piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (A), līdz manšete fiksējas.



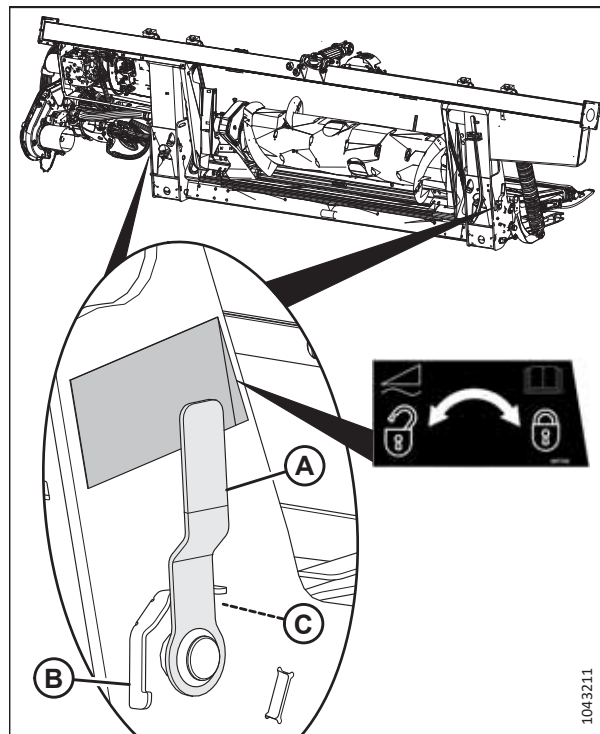
Attēls 3.198: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

23. Rīkojieties šādi:

- Atvienojiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un ieslēdzot to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja heders **NETIKS** lietots uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.199: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no New Holland CR, CX vai CH kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina, kā arī būs jānoņem hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hedera nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209](#).

SVARĪGI:

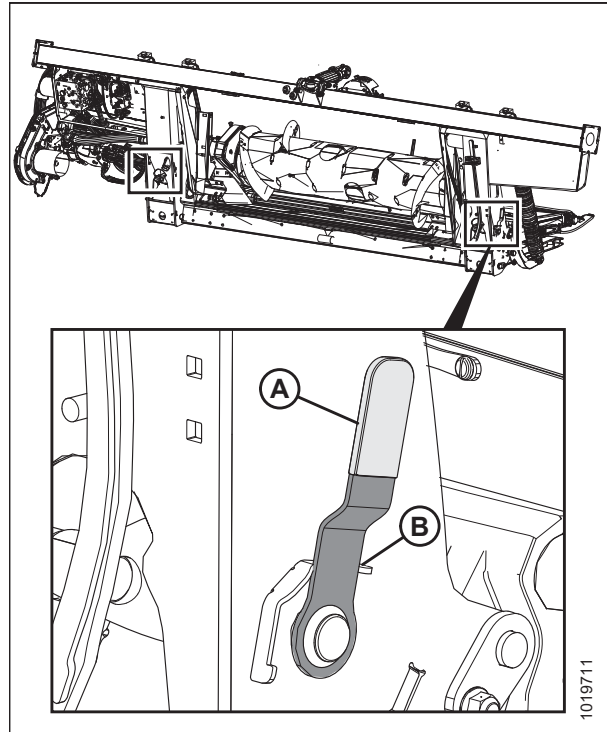
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208](#).

EKSPLUATĀCIJA

3. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

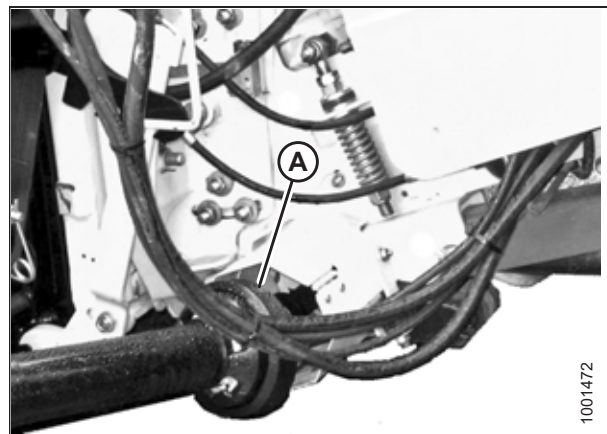
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hедера kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.200: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

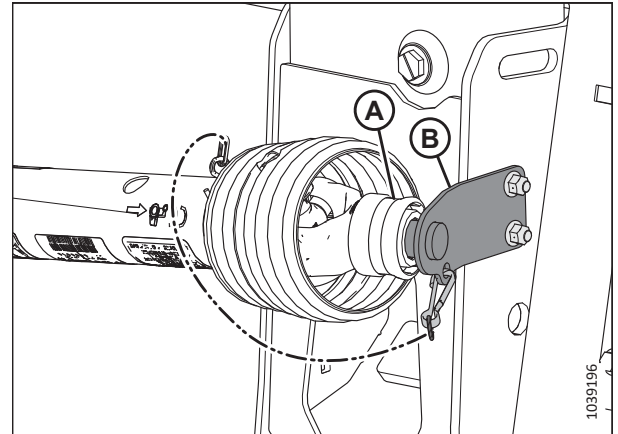
4. Atvienojiet piedziņas līniju no kombaina. Aizstumiet manšeti uz piedziņas līnijas galu un izvelciet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (A), līdz manšete atbrīvojas.



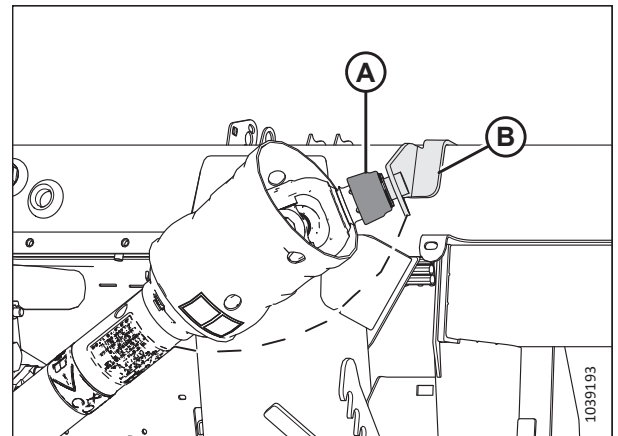
Attēls 3.201: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

5. Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas kronšteinā.

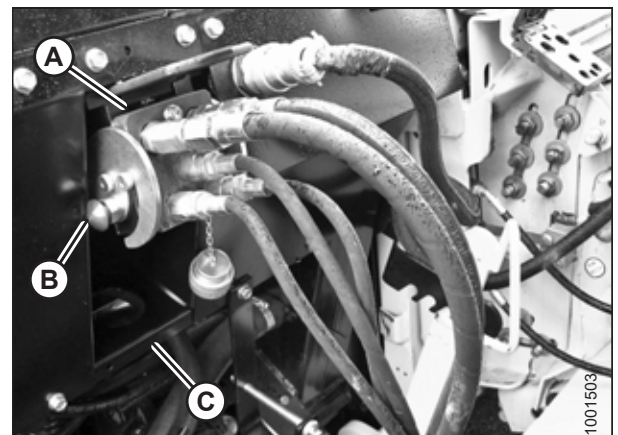


**Attēls 3.202: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039**



**Attēls 3.203: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
Sidehill/Hillside piedziņas līnija B7180, B7181
vai B7326**

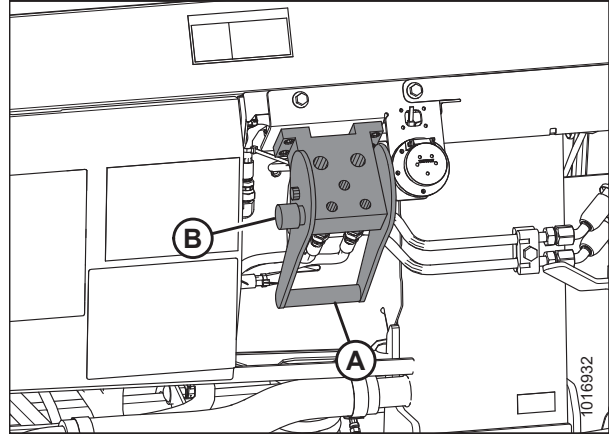
6. Nospiediet bloķēšanas pogu (B) un pavelciet rokturi (D), lai atbrīvotu multisavienotāju (A).



Attēls 3.204: Reljefa kopēšanas moduļa savienojumi

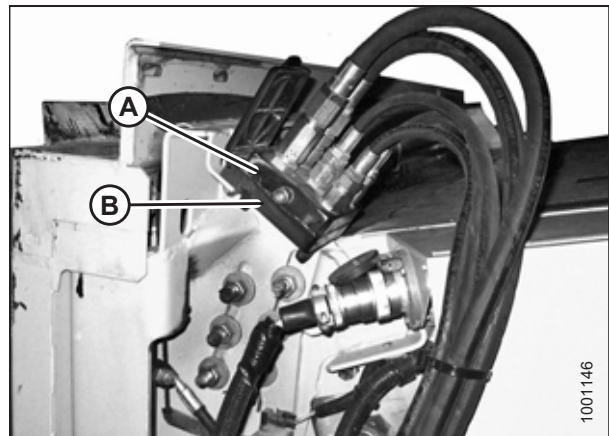
EKSPLUATĀCIJA

7. Spiediet rokturi (A) aizvērtā pozīcijā, līdz bloķēšanas poga (B) izlec uz āru. Aizveriet vāku.



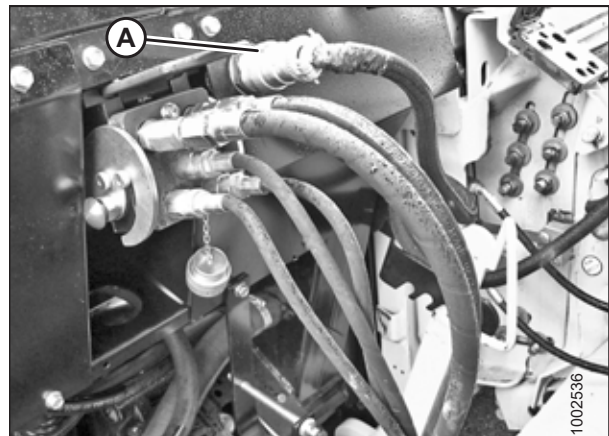
Attēls 3.205: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas

8. Novietojiet hidraulikas ātro savienotāju (A) uz glabāšanas plāksnes (B) uz kombaina.



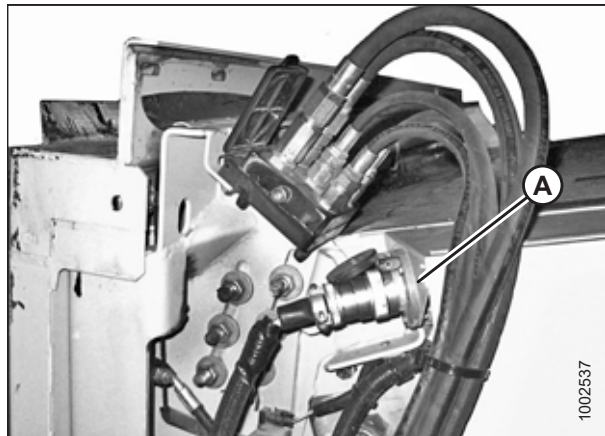
Attēls 3.206: Kombaina savienotājs

9. Noņemiet elektrisko savienotāju (A) no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.207: Reljefa kopēšanas moduļa savienojumi

10. Pievienojiet elektrisko savienotāju kombainam norādītajā vietā (A).

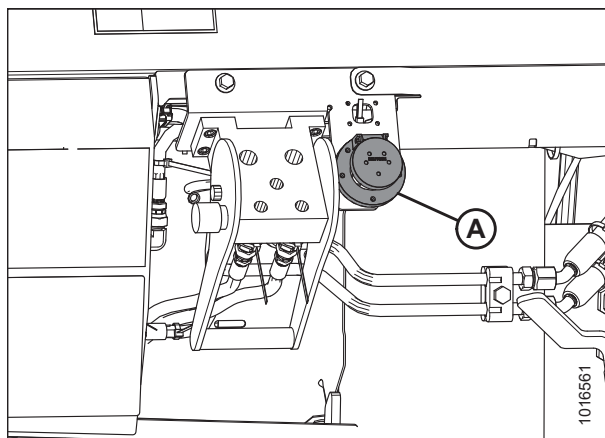


Attēls 3.208: Kombaina spraudsavienotāji

11. Nomainiet vāku (A) uz reljefa kopēšanas moduļa uztvērēja

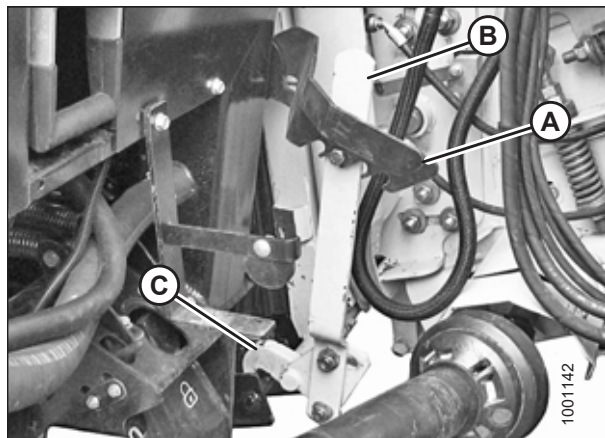
PIEZĪME:

Ja kabīnē ir uzstādītas MacDon vadības ierīces, atvienojiet kabīnes vadības savienotāju C81A no kontaktligzdas C81B un nostipriniet savienotāju tā glabāšanas vietā uz kombaina.



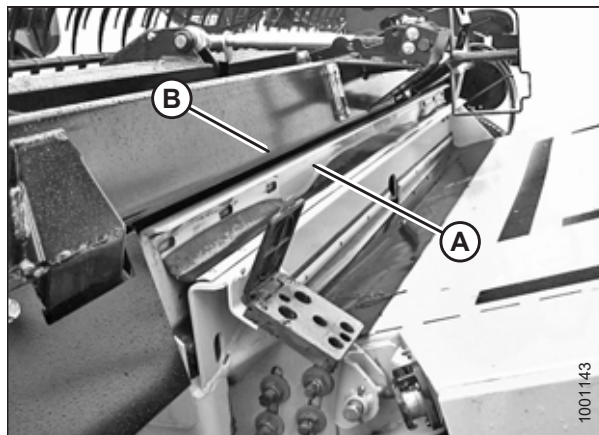
Attēls 3.209: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas

12. Paceliet sviru (A), pavelciet un nolaidiet rokturi (B), lai atvienotu padeves tvertnes / reljefa kopēšanas moduļa bloķētāju (C).



Attēls 3.210: Padeves tvertnes bloķētāji

13. Nolaidiet padeves tvertni (A), līdz padeves tvertne atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
14. Lēnām atvirziet kombainu no hedera.



Attēls 3.211: Heders pie kombaina

3.6.7 Rostselmash kombaini

Lai piestiprinātu hederu pie Rostselmash kombaina vai no tā atvienotu, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Ar šo hederu ir saderīgi šādi Rostselmash kombainu modeļi:

- RSM 161
- Torum 785
- T500

PIEZĪME:

Lai pabeigtu FM200 pārveidošanu, ir nepieciešami papildu komplekti. Pārejas rāmja komplekts (B7311) būs nepieciešams visiem Rostselmash kombainiem, savukārt piedziņas vārpstas pārbūves komplekts (B7312) būs nepieciešams 2019. gada un vecākiem Rostselmash kombainu modeļiem.

Hedera pievienošana Rostselmash kombainam

Heders būs fiziski jāsavieno ar kombaina padeves tvertni un jāizveido elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

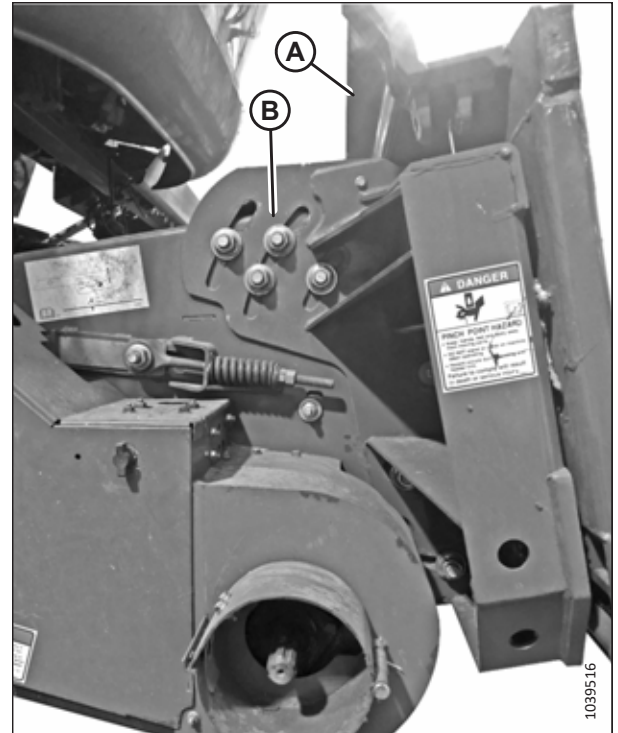
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Padeves tvertnes priekšējo plāksni (A) ieteicams iestatīt vidējā pozīcijā (B). Norādījumus par priekšējās plāksnes regulēšanu skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

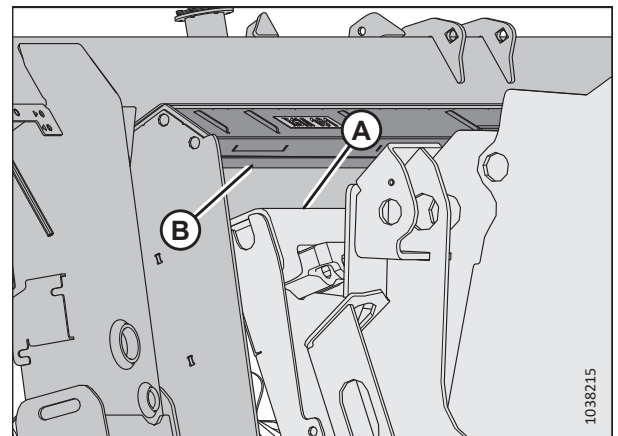
PIEZĪME:

Akmeņu slazds novērš akmeņu vai gružu iekļūšanu kombainā, un tas ir novietots kombaina priekšpusē un aiz padeves tvertnes.



Attēls 3.212: Nekonkretizēta kombaina priekšējais panelis sasvērta vidējā pozīcijā

1. Lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes atbalsts (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējā krusteniskā posma (B).
2. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārļiecinātos, vai padeves tvertnes atbalsts ir pareizi iestiprināts reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.213: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

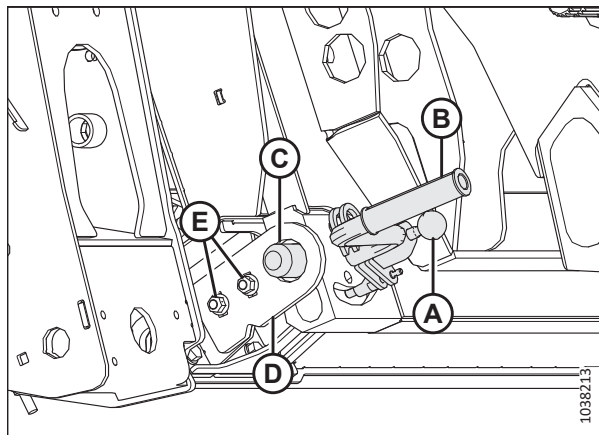
EKSPLUATĀCIJA

4. Izvelciet tapu (A) un grieziet rokturi (B), līdz abas padevēja tvertnes tapas (C) pilnībā nostiprinās reljefa kopēšanas moduļa kronšteinus (D).

PIEZĪME:

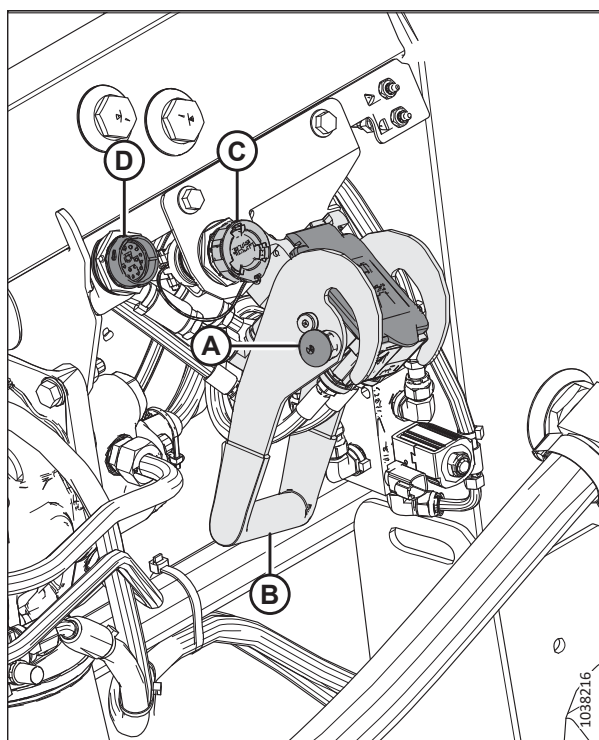
Ja tapas (C) nav pilnībā nostiprinājušās reljefa kopēšanas moduļa kronšteinus, atlaidiet skrūves (E) un pēc vajadzības noregulējiet kronšteinus (D).

5. Pievelciet uzgriežņus (E).



Attēls 3.214: Padeves tvertnes tapa

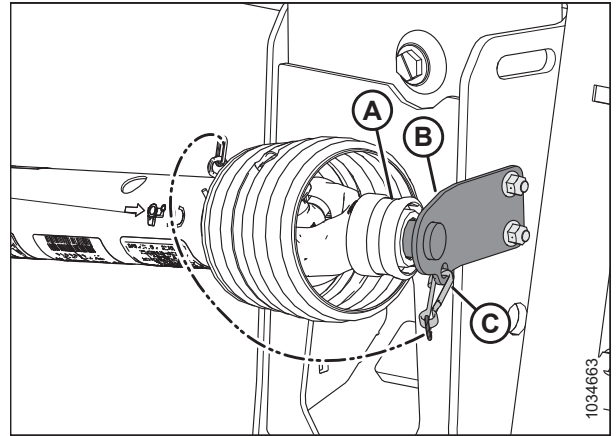
6. Iespiediet bloķēšanas pogu (A) un velciet rokturi (B) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim.
7. Izņemiet hidraulisko ātro savienotāju no uzglabāšanas plāksnes kombainā. Notīriet savienotāja fiksācijas virsmu.
8. Ievietojiet kombaina savienotāju reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā. Spiediet rokturi uz leju, lai saslēgtu tapas kontaktligzdā.
9. Spiediet rokturi uz leju aizvērtā stāvoklī, līdz bloķēšanas poga (B) izlec.
10. Izņemiet kombaina savienotāju no uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai (C). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
11. No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A un savienojiet to ar savienotāju C81B (D). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.



Attēls 3.215: Multisavienotāja uzglabāšana

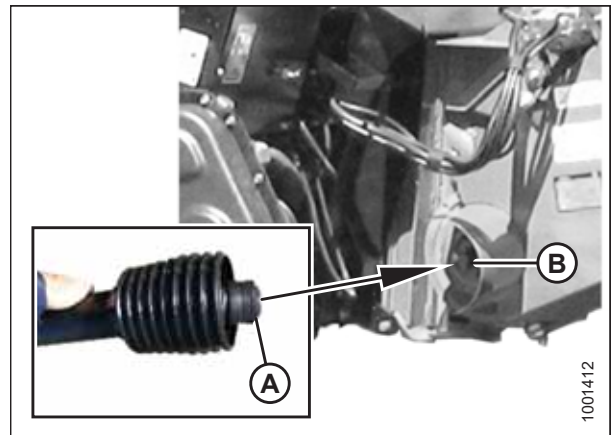
EKSPLUATĀCIJA

12. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
13. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.216: Piedziņas līnija uzglabāšanā

14. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.



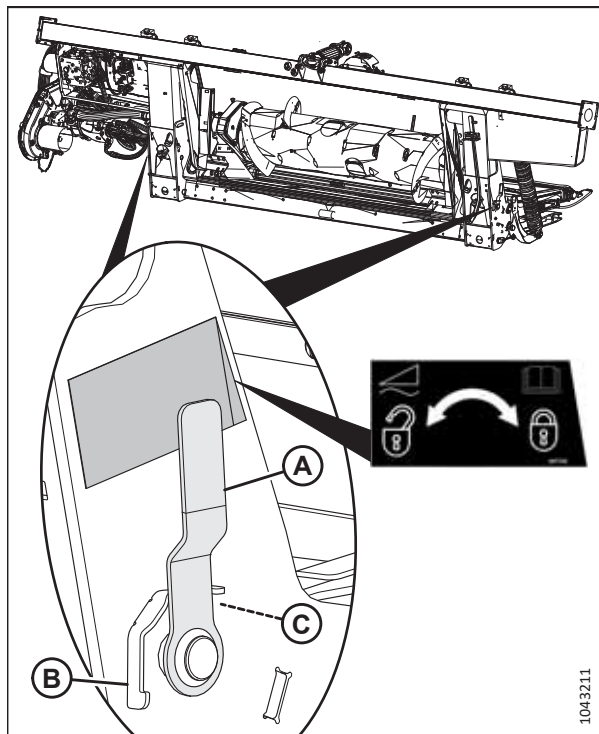
Attēls 3.217: Piedziņas līnija

15. Rīkojieties šādi:

- Atvienojiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un ieslēdzot to atbloķētā stāvoklī (B).
- Ja heders **NETIKS** lietots uz lauka, ieslēdziet reljefa kopēšanas bloķēšanu, nospiežot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) virzienā uz reljefa kopēšanas moduli un ieslēdzot to bloķētā stāvoklī (C).

PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera kreisajā pusē ir pretējais rokturis.



Attēls 3.218: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no Rostselmash kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina un jāatvieno hidraulikas un elektriskie savienojumi.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet hedera nedaudz virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209.](#)

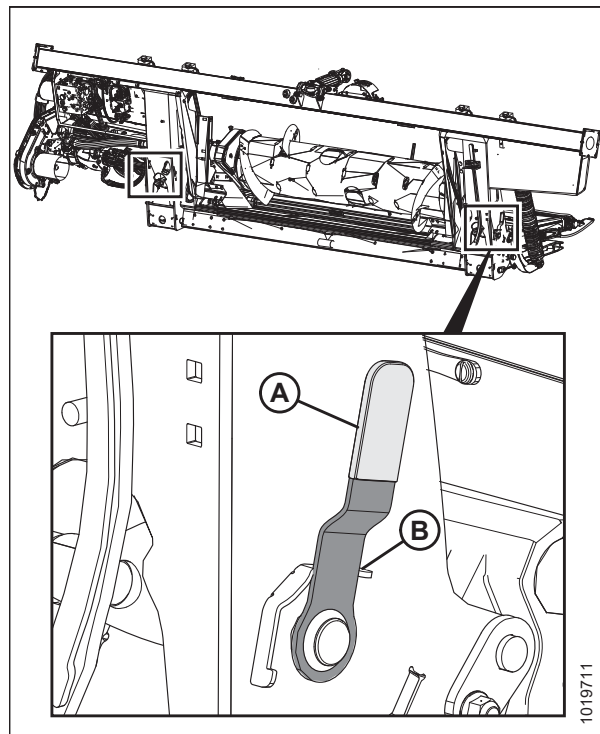
SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus glabāšanas vai augstākajā darba pozīcijā. Ja riteņi nav novietoti pareizā pozīcijā, heders var noliekties uz priekšu un apgrūtināt atkārtotu piestiprināšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208.](#)

4. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

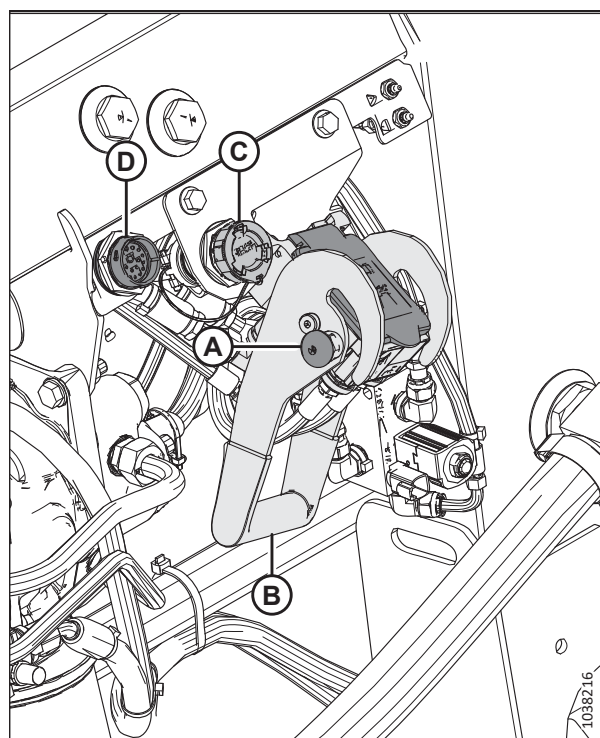
PIEZĪME:

Attēlā redzams reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis hedera labajā pusē. Reljefa kopēšanas bloķētājs hedera kreisajā pusē ir pretējais bloķētājs.



Attēls 3.219: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

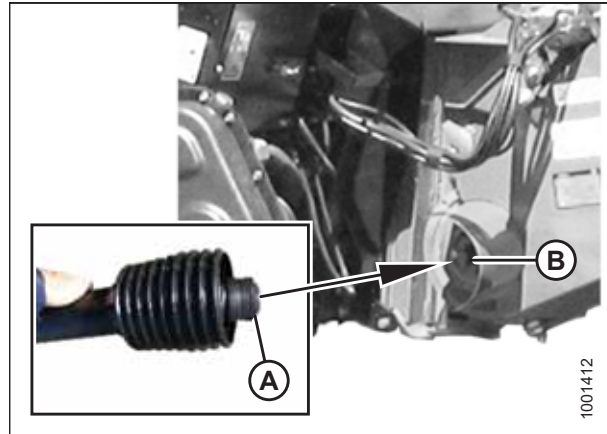
5. Atvienojiet kombaina kabīnes vadības vadojuma savienotāju C81A no savienotāja C81B (D).
6. Atvienojiet kombaina elektrosistēmas vadojumu no savienotāja (C).
7. Iespiediet bloķēšanas pogu (A) un paceliet rokturi (B), lai atlaistu universālo savienotāju.
8. Izņemiet hidraulisko ātro savienotāju no kombaina un novietojiet to atpakaļ uzglabāšanas vietā kombainā.



Attēls 3.220: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

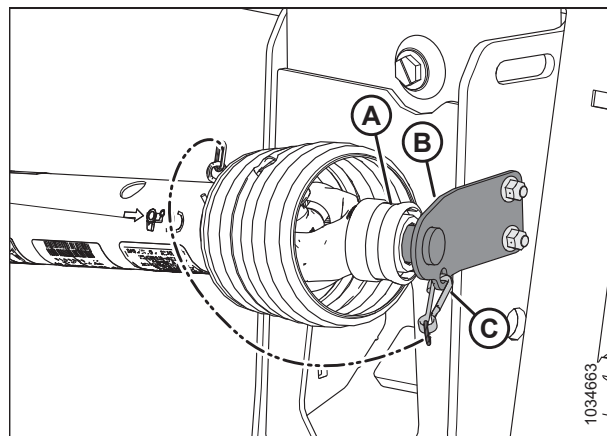
EKSPLUATĀCIJA

9. Velciet atpakaļ manšeti (A) transmisijas galā un velciet transmisiju no kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete atbrīvojas.



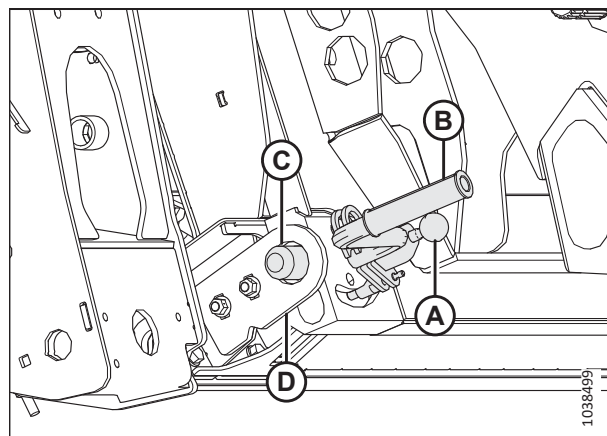
Attēls 3.221: Piedziņas līnija

10. Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas balsta kronšteinā.
11. Piestipriniet drošības ķēdi (C) balsta kronšteinam (B).



Attēls 3.222: Piedziņas līnija glabāšanas pozīcijā —
piedziņas līnija B7038 vai B7039

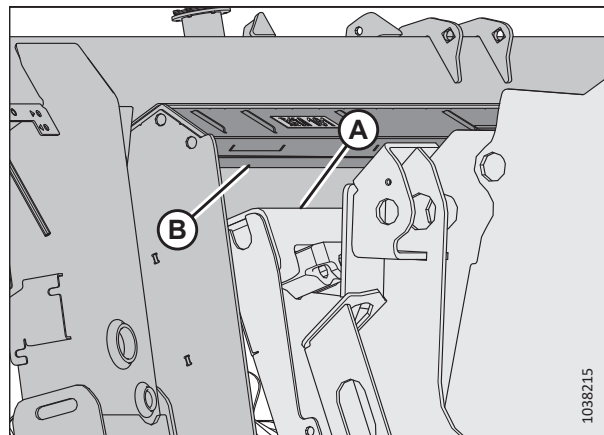
12. Izvelciet tapu (A) un grieziet rokturi (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā, līdz abas padevēja tvertnes tapas (C) pilnībā ievelkas reljefa kopēšanas moduļa kronšteinā (D).



Attēls 3.223: Padeves tvertnes tapa

EKSPLUATĀCIJA

13. Nolaidiet padeves tvertni (A), līdz tā atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
14. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.224: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

3.7 Hedera iestatīšana

Lai nodrošinātu labāko veiktspēju, heders ir jākonfigurē atbilstoši dažādiem ražas novākšanas apstākļiem un kultūraugiem.

3.7.1 Hedera agregāti

Pēc izvēles piestiprināmi agregāti var uzlabot veiktspēju noteiktos apstākļos vai paplašināt hedera funkcijas. Pierīces pēc izvēles var pasūtīt un uzstādīt izplatītājs.

Pieejamo daļu aprakstus skatiet nodaļā *5 Palīgierīces un agregāti, lappuse 797*.

3.7.2 Hedera iestatījumi

Nākamajās tabulās ir sniegtas vadlīnijas, kā iestatīt hedera dažādiem ražas novākšanas apstākļiem un kultūraugiem.

Informāciju par tītavu iestatījumiem skatiet šeit: *3.7.4 Tītavu iestatījumi, lappuse 168*.

Informāciju par FM200 padeves gliemežtransportiera konfigurēšanu skatiet šeit: *3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas, lappuse 174*.

PIEZĪME:

Palieliniet sānu stiebru pacelēja ātrumu, lai uzlabotu veiktspēju, ja ir daudz kultūraugu materiāla vai ja zemes ātrums ir palielināts.

Tabula 3.4 Ieteicamie iestātijumi graudaugiem

Stublāju augstums	102 mm (< 4 collas)						
Stabilizatora riteņi ⁴	Uzglabāšana						
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁵	Hedera lenķis ^{6,7}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁸	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris
Viegls	Izslēgts	8	B – C	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Ieteicams
Veldrē	Izslēgts	7	B – C	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts
Stublāju augstums	102–203 mm (4–8 collas)						
Stabilizatora riteņi	Pēc nepieciešamības						
Sliežu uzliku novietojums	Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, tad lejup, bet citos kultūraugu stāvokļos lejup vai vidū.						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁵	Hedera lenķis ^{6,7}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁸	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris
Viegls	Izslēgts	8	B – C	4	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Ieteicams
Veldrē	Izslēgts	7	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts

4. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, pļaujot augstāk no zemes.

5. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

6. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot pļaušanas augstumu.

7. Hedera pļaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

8. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.4 Ieteicamie iestatījumi graudaugiem (turpinājums)

Stublāju augstums	203 mm + (8 collas +)							
Stabilizatora riteņi	Pēc nepieciešamības							
Sliežu uzliuku novietojums	Nav piemērojams							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁵	Hedera lenķis ^{6,7}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁸	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris	
Viegls	Izslēgts	8	A	4	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	Ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Veldrē	Izslēgts	7	B – C	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts	

Tabula 3.5 Ieteicamie iestatījumi lēcām

Rugāju augstums	Uz zemes						
Stabilizatora riteņi ⁹	Uzglabāšana						
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ¹⁰	Hedera lenķis ^{11, 12}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ¹³	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris
Viegls	ieslēgts	8	B – C	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

9. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

10. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

11. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

12. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

13. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.6 Ieteicamie iestatījumi zirņiem

Rugāju augstums	Uz zemes							
Stabilizatora riteņi ¹⁴	Uzglabāšana							
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ¹⁵	Hedera lenķis ^{16, 17}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ¹⁸	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris	
Viegls	ieslēgts	7	B – C	2	5–10	6 vai 7	Ieteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Ieteicams	
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	4 vai 5	Ieteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	4 vai 5	Ieteicams	

14. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

15. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

16. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

17. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

18. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.7 Ieteicamie iestatījumi rapsim

Stublāju augstums	102–203 mm (4–8 collas)							
Stabilizatora riteņi ¹⁹	Pēc nepieciešamības							
Sliežu uzliku novietojums	Lejup vieglu vai smagu kultūraugu gadījumā, bet ja kultūraugi ir normālā stāvoklī vai sakrituši veldrē, tad vidū vai lejup.							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁰	Hedera lenķis ^{21, 22}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²³	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris	
Viegls	ieslēgts	7	A	2	5–10	6 vai 7	Ieteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	1	10	6 vai 7	Ieteicams	
Smags	ieslēgts	8	B – C	1	10	3 vai 4	Ieteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	3 vai 4	Ieteicams	
Stublāju augstums	203 mm + (8 collas +)							
Stabilizatora riteņi ¹⁹	Pēc nepieciešamības							
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁰	Hedera lenķis ^{21, 22}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²³	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris	
Viegls	ieslēgts	7	A	2	5–10	6 vai 7	Ieteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Ieteicams	
Smags	ieslēgts	8	B – C	1 vai 2	10	3 vai 4	Ieteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2 vai 3	5–10	3 vai 4	Ieteicams	

19. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, pļaujot augstāk no zemes.

20. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

21. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot pļaušanas augstumu.

22. Hedera pļaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

23. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.8 Ieteicamie iestāījumi Kalifornijas rīsiem

Stublāju augstums	102 mm (< 4 collas)							
Stabilizatora rīteņi ²⁴	Uzglabāšana							
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāja stieņi ²⁵	Stiebru pacēlāja ātruma iestāījums ²⁶	Hedera lenķis ^{27, 28}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	D	2	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	2	10	4 vai 5	Nav obligāts	
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	2	10	4 vai 5	Nav obligāts	
Veidrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	2	5–10	4 vai 5	Nav obligāts	
Stublāju augstums	102–203 mm (4–8 collas)							
Stabilizatora rīteņi ²⁴	Pēc nepieciešamības							
Sliežu uzliku novietojums	Vidū vai lejup							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāja stieņi ²⁵	Stiebru pacēlāja ātruma iestāījums ²⁶	Hedera lenķis ^{27, 28}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	D	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	

24. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

25. Rīsu dalītāja stienis ir pieejams. Rīsu dalītāja stienis nav obligāts abos hedera galos.

26. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

27. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

28. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestāījumi un hedera lenķis.

29. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.8 Ieteicamie iestatījumi Kalifornijas rīsiem (turpinājums)

Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

Tabula 3.8 Ieteicamie iestatījumi Kalifornijas rīsiem (turpinājums)

Stublāju augstums	203 mm + (8 collas +)							
Stabilizatora rītenī ²⁴	Kā prasīts							
Sliežu uzliuku novietojums	Nav piemērojams							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stienī ²⁵	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁶	Hedera lenķis ^{27, 28}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	A	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	

Tabula 3.9 Ieteicamie iestatījumi Delta rīsiem

Stublāju augstums	51–152 mm (2–6 collas)						
Stabilizatora rīteņi ³⁰	Pēc nepieciešamības						
Sliežu uzliku novietojums	Vidū vai leļup						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³¹	Hedera lenķis ^{32, 33}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³⁴	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransporthieris
Viegls	Izslēgts	6	D	2 vai 3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Izslēgts	6	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts
Stublāju augstums	152 mm + (6 collas +)						
Stabilizatora rīteņi ³⁰	Pēc nepieciešamības						
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³¹	Hedera lenķis ^{32, 33}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³⁴	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransporthieris
Viegls	Izslēgts	6	A	2 vai 3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Izslēgts	6	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts

30. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, pļaujot augstāk no zemes.

31. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

32. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot pļaušanas augstumu.

33. Hedera pļaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

34. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.10 Ieteicamie iestatījumi pārtikas pupiņām

Rugāju augstums	Uz zemes						
Stabilizatora rīteņi ³⁵	Uzglabāšana						
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³⁶	Hedera lenķis ^{37, 38}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³⁹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspordieris
Viegls	ieslēgts	8	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	ieslēgts	7	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

35. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

36. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

37. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

38. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

39. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.11 Ieteicamie iestatījumi līnīem

Stublāju augstums	51–153 mm (2–6 collas)						
Stabilizatora rīteņi ⁴⁰	Pēc nepieciešamības						
Sliežu uzliku novietojums	Ja kultūraugi ir sakrituši veidrē, tad lejup, bet citos kultūraugu stāvokļos lejup vai vidū.						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁴¹	Hedera lenķis ^{42, 43}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁴⁴	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspordieris
Viegls	ieslēgts	8	B – C	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veidrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

40. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu hedera sānu un vertikālo kustību, plaujot augstāk no zemes.

41. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

42. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

43. Hedera plaušanas augstumu nosaka sliežu uzliku iestatījumi un hedera lenķis.

44. Procentos virs gaitas ātruma.

3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša pļaušanai ar kombainu

Nogatavojušos rapsi var pļaut taisni ar kombainu, taču lielākā daļa šķirņu ir ļoti uzņēmīgas pret lobīšanos un attiecīgi sēklu zudumu. Šajā sadaļā tiek sniegta informācija par ieteicamajiem agregātiem, iestatījumiem un regulēšanu, lai optimizētu FD2 sērijas FlexDraper® hederus taisnai rapša novākšanai un mazinātu sēklu zudumus.

leteicamās pierīces

Lai optimizētu hederu rapša taisnai pļaušanai ar kombainu, veiciet šādas izmaiņas:

- augšējā krusteniskā gliemežtransportiera uzstādīšana visā garumā;
- vertikālo nažu uzstādīšana;

PIEZĪME:

Katrā komplektā ir uzstādīšanas norādījumi un nepieciešamās detaļas. Plašāku informāciju skatiet nodaļā [5 Palīgierīces un agregāti, lappuse 797](#).

leteicamie iestatījumi

Lai optimizētu hederu rapša taisnai pļaušanai ar kombainu, veiciet šādus iestatījumus:

- Atlaidiet gliemežtransportiera atsperes spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: [3.8.5 Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana, lappuse 205](#).
- Noregulējiet tītavu ātrumu, lai tas būtu vienāds ar kombaina braukšanas ātrumu. Palieliniet ātrumu pēc nepieciešamības. Norādījumus skatiet [3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259](#).
- Iestatiet sānu stiebru pacelēja ātrumu sestajā pozīcijā stiebru pacelēja ātruma vadībā no kabīnes. Norādījumus skatiet [3.9.8 Sānu stiebru pacelēja ātrums, lappuse 262](#).
- Noregulējiet tītavu augstumu tā, lai pirksti tikai nedaudz aizķertu kultūraugus. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267](#).
- Noregulējiet tītavu garenvirziena stāvokli. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana, lappuse 272](#).
- Pārvietojiet tītavu garenvirziena cilindrus citā aizmugurējā stāvoklī. Norādījumus skatiet [Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa, lappuse 272](#).
- Tītavu izciļņa iestatīšana 1. stāvoklī. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu izciļņa regulēšana, lappuse 282](#).
- Iestatiet gliemežtransportieri reljefa kopēšanas pozīcijā. Norādījumus skatiet šeit: [3.8.4 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana, lappuse 203](#).
- Iestatiet gliemežtransportiera paliktnim 15 mm (9/16 collu) atstarpi. Norādījumus skatiet šeit: [4.7.1 Atstatuma pārbaudīšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktņi, lappuse 616](#).

3.7.4 Tītavu iestatījumi

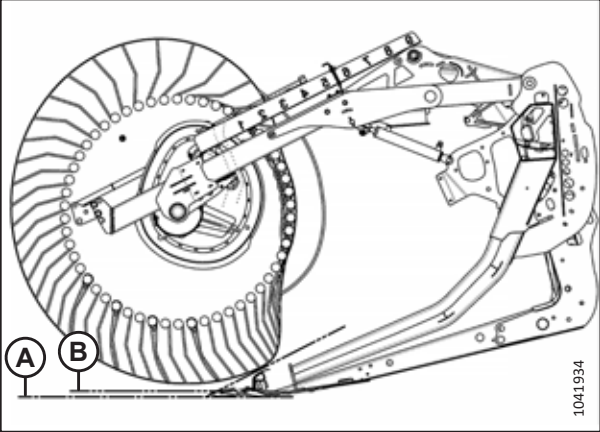
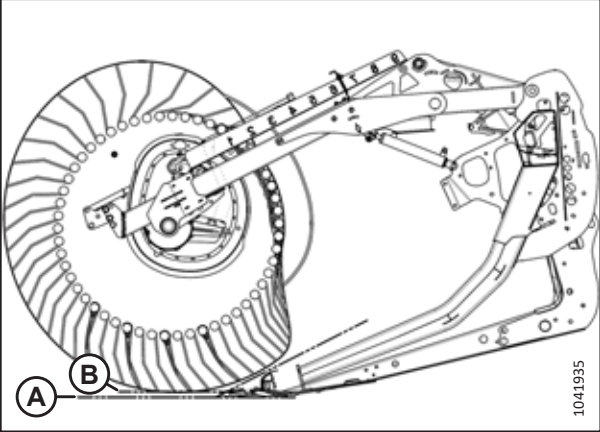
Dažādās tītavu pozīcijas un izciļņa iestatījumi ietekmē kultūraugu padošanu stiebru pacelējiem, pagriežot pirkstu profilu.

PIEZĪME:

Norāde (A) attiecas uz zemes līmeni, bet norāde (B) attiecas uz rugāju augstumu.

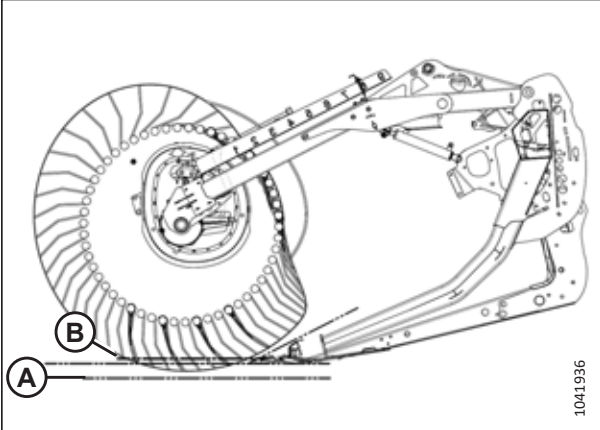
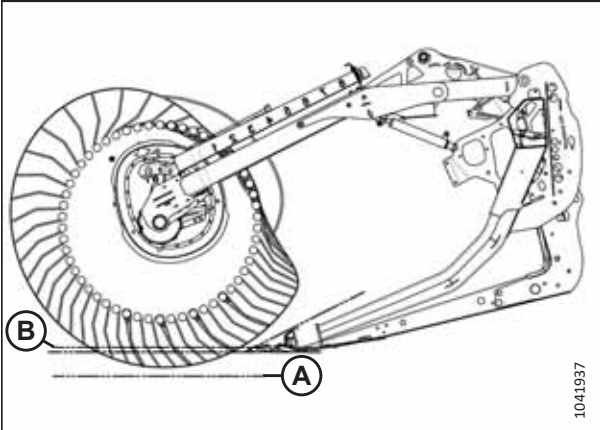
EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.12 FD2 sērijas ieteicamie tītavu iestatījumi

Izcijņa iestatīšanas numurs (pirkstu galu ātruma palielinājums)	Tītavu pozīcijas numurs	Tītavu pirksta modelis	Augstums no zemes līdz rugājiem
1 (0%)	5 vai 6		25 mm (0,98 collas)
2 (20%)	6 vai 7		25 mm (0,98 collas)

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.12 FD2 sērijas ieteicamie tītavu iestatījumi (turpinājums)

Izcijņa iestatīšanas numurs (pirkstu galu ātruma palielinājums)	Tītavu pozīcijas numurs	Tītavu pirksta modelis	Augstums no zemes līdz rugājiem
3 (30%)	8		102 mm (4 collas)
4 (35%)	9		150 mm (5,9 collas)

PIEZĪME:

- Noregulējiet tītavas uz priekšu, lai samazinātu attālumu līdz zemei, vienlaikus sasverot hederu atpakaļ. Tālākajās tītavu pozīcijās uz priekšu pirksti/zari iedursies zemē, tāpēc, lai to kompensētu, noregulējiet slīdes uzlikas vai hedera leņķi. Noregulējiet tītavas uz aizmuguri, lai tās atrastos tālāk no zemes, ja hederu savērsīsiet uz priekšu.
- Hedera slīpumu var palielināt, lai tītavas pietuvinātu zemei, vai samazināt, lai tītavas attālinātu no zemes, vienlaikus saglabājot materiāla plūsmu uz stiebru pacelājiem.
- Lai atstātu maksimālo stublāju daudzumu veldrē sakritušiem kultūraugiem, paceliet hederu un palieliniet hedera slīpumu, lai tītavas atrastos tuvu zemei. Pārvietojiet tītavas pilnībā uz priekšu.
- Tītavas var būt jāpārvieto atpakaļ, lai ne tik biezos kultūraugu sējumos nepieļautu sablīvējumu veidošanos vai izkopts nosprostošanos.
- Minimālā kultūraugu nestspēja (minimālais atklātā stiebru pacelēja laukums starp tītavām un hedera aizmugurējo plāksni) rodas tad, kad tītavas atrodas vistālākajā aizmugurējā stāvoklī.
- Maksimālā kultūraugu nestspēja (maksimālais atklātā stiebru pacelēja laukums starp tītavām un hedera aizmugurējo plāksni) tiek sasniegta, kad tītavas atrodas vistālākajā priekšējā pozīcijā.
- Izcijņa darbības īpatnību dēļ pirkstu/zaru galu ātrums pie izkopts kļūst lielāks par tītavu ātrumu, ja izcijņa iestatījumi ir lielāki. Plašāku informāciju skatiet tabulā [3.12, lappuse 169](#).

3.7.5 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi (pēc izvēles)

Kultūraugu dalītājus ar reljefa kopēšanu var pielāgot dažādiem kultūraugu stāvokļiem.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

Norādījumus par kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu regulēšanu skatiet *Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu regulēšana, lappuse 296*. Lai veiktu iestatījumus, skatiet pareizo stublāju augstumu zemāk esošajā tabulā.

Tabula 3.13 Stublāju augstums 50–125 mm (2–5")

	Hedera leņķis ⁴⁵	Stublāju augstums	Hedera galvenās uzlikas	Apakšējā atdure	Garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora spirāle
Atbilstoši	A	125 mm (5")	Uz leju	2	1	1	C	Iekšpusē
	A	125 mm (5")	Uz leju	2	3	1	C	Iekšpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	1	1,5	C	Iekšpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	3	1,5	C	Iekšpusē
Veldrē	A	125 mm (5")	Uz leju	2	3	1	C	Ārpusē
	A	125 mm (5")	Uz leju	2	4	1	C	Ārpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	3	2	D	Ārpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	4	2	D	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši	A	125 mm (5")	Uz leju	2	4	3	D	Ārpusē
	A	125 mm (5")	Uz leju	2	5	4	D	Ārpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	4	3	C	Ārpusē
	E	50 mm (2")	Uz leju	1	5	4	C	Ārpusē

45. A (min.) — E (maks.)

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.14 Stublāju augstums 20–100 mm (3/4–4")

	Hedera leņķis ⁴⁵	Stublāju augstums	Hedera galvenās uzlikas	Apakšējā atdure	Garenvirzie- na stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora spirāle
Atbil- stoši	A	100 mm (4")	Vid.	2	1	1	C	lekšpusē
	A	100 mm (4")	Vid.	2	3	1	C	lekšpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	1	1	C	lekšpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	3	1	C	lekšpusē
Veldrē	A	100 mm (4")	Vid.	2	3	1	C	Ārpusē
	A	100 mm (4")	Vid.	2	4	2	C	Ārpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	3	1	D	Ārpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	4	2	D	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši	A	100 mm (4")	Vid.	2–3	4	3	D	Ārpusē
	A	100 mm (4")	Vid.	2–3	5	4	D	Ārpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	4	3	C	Ārpusē
	E	20 mm (3/4")	Vid.	1	5	4	C	Ārpusē

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.15 Stublāju augstums 16–50 mm (5/8–2") Izkaps uz zemes

	Hedera leņķis ⁴⁵	Stublāju augstums	Hedera galvenās uzlikas	Apakšējā atdure	Garenvirzie- na stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora spirāle
Atbil- stoši	A	50 mm (2")	Uz augšu	2	1–3	1	C	Iekšpusē
	A	50 mm (2")	Uz augšu	2	1–3	1	C	Iekšpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	1	2	C	Iekšpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	3	1	C	Iekšpusē
Veldrē	A	50 mm 2 collas	Uz augšu	2	3	1	C	Ārpusē
	A	50 mm (2")	Uz augšu	3	4	1	C	Ārpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	3–4	2	D	Ārpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	3–4	2	D	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši	A	50 mm (2")	Uz augšu	2–3	4	3	D	Ārpusē
	A	50 mm (2")	Uz augšu	2–3	5	4	D	Ārpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	4	2,5	C	Ārpusē
	E	16 mm (5/8")	Uz augšu	1	5	4	C	Ārpusē

3.8 Reljefa kopēšanas moduļa iestatīšana

Turpmākajās sadaļās ir aprakstītas ieteicamās reljefa kopēšanas moduļa uzstādīšanas vadlīnijas konkrētajam kombaina modelim un kultūraugu veidam, tomēr ieteikumi neattiecas uz visiem apstākļiem.

Ja rodas padošanas problēmas ar šo reljefa kopēšanas moduli, skatiet nodaļu [6 Problēmu novēršana](#), lappuse 817.

3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas

FM200 padeves gliemežtransportieri var konfigurēt atbilstoši dažādiem kultūraugu stāvokļiem; ir pieejamas piecas konfigurācijas.

Īpaši šaura konfigurācija: īpaši šaurajā konfigurācijā tiek izmantotas 8 garas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (4 pa kreisi un 4 pa labi) un 18 gliemežtransportiera pirksti. Šī konfigurācija var uzlabot padeves darbību kombainos ar šaurām padeves tvertnēm. Tā var būt noderīga, arī novācot rīsu ražu.

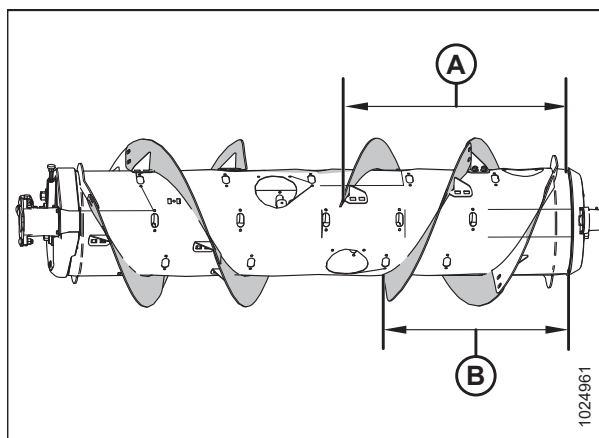
PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

PIEZĪME:

Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņas, nepieciešams izurbt caurumus spirālveida lāpstiņās un cilindrā.

Lai uzzinātu vairāk informācijas par gliemežtransportiera pārveidošanu uz īpaši šauru konfigurāciju, skatiet sadaļu [Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas](#), lappuse 177.



Attēls 3.225: Īpaši šaura konfigurācija — skats no aizmugures

A — 760 mm (29 15/16 collas)

B — 602 mm (23 11/16 collas)

Šaura konfigurācija: Šaurajā konfigurācijā tiek izmantotas 4 garas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (2 kreisajā pusē un 2 labajā pusē) un 18 padeves gliemežtransportiera pirksti.

PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

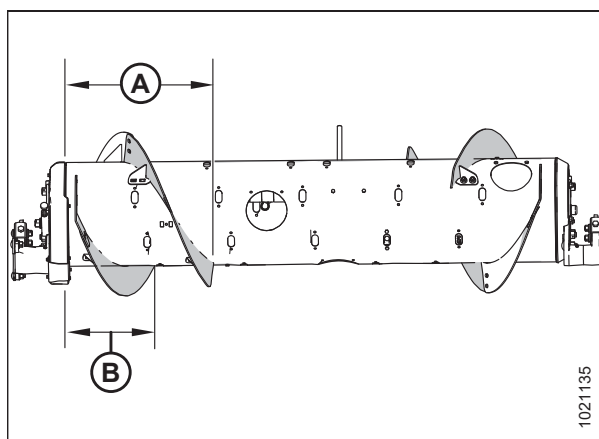
Šaura konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- Gleaner® R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8

Šaura konfigurācija ir kā opcija pieejama šādiem kombainiem:

- Case 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 5160/6160/7160
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080, 6.80/6.90, 7.90, 8.80

Plašāku informāciju par gliemežtransportiera pārveidošanu uz šauru konfigurāciju skatiet šeit: [Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas](#), lappuse 181.



Attēls 3.226: Šaura konfigurācija — skats no aizmugures

A — 514 mm (20 1/4 collas)

B — 356 mm (14 collas)

EKSPLUATĀCIJA

Vidēja konfigurācija: vidējā konfigurācijā tiek izmantotas 4 īsas spirālveida lāpstīņas ar bultskrūvi (2 kreisajā pusē un 2 labajā pusē) un 22 padeves gliemežtransportiera pirksti.

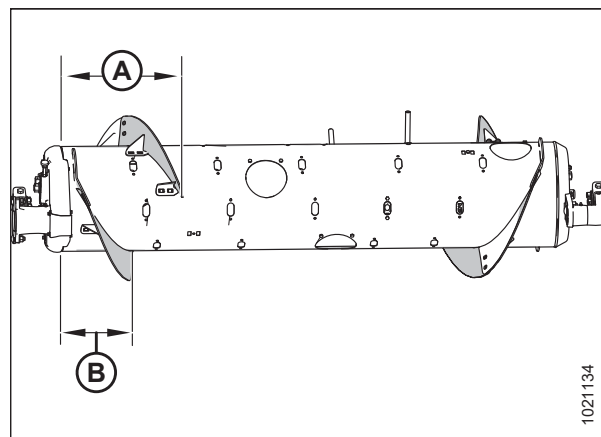
PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Vidējā konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- Case IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 5/6/7160, 7/8010, 7/8/9120, 7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250, 7/8/9260, AF9/10/11
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 5X00, 6X00, 7X00, 8X00
- Fendt 9490x, 6335C
- Gleaner® A66/76/86
- IDEAL™ 7/8/9/10
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, S76/77/78/785/790, T670, S7 sērija
- Massey Ferguson® 92/9380, 96/97/9895, 9520/40/60, 9500, 9545/65
- New Holland CR 970/980, 9070/9080/9090, 8.90, 9.80/9.90, 10.90, CR10/11
- Rostselmash 161, T500, Torum X70, Torum 785

Lai uzzinātu vairāk informācijas par gliemežtransportiera pārveidošanu uz vidējo konfigurāciju, skatiet [Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstīņas, lappuse 184](#).



Attēls 3.227: Vidēja konfigurācija — skats no aizmugures

A — 410 mm (16 1/8 collas)

B — 260 mm (10 1/4 collas)

EKSPLUATĀCIJA

Plata konfigurācija: platajā konfigurācijā tiek izmantotas 2 īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (1 kreisajā pusē un 1 labajā pusē) un 30 padeves gliemežtransportiera pirksti.

PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Platā konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- John Deere X9 1000, 1100

Vidēja konfigurācija ir izvēles konfigurācija šādiem kombainiem:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 6X00, 7X00, 8X00
- John Deere T670
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 820/840/860/880, 8030/8040/8050/8060/8070/8080/8090, 8.80/8.90
- New Holland CH 7.70
- Rostselmash 161, T500, Torum 785

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.

Lai uzzinātu vairāk informācijas par gliemežtransportiera pārveidošanu uz platu konfigurāciju, skatiet [Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 186](#).

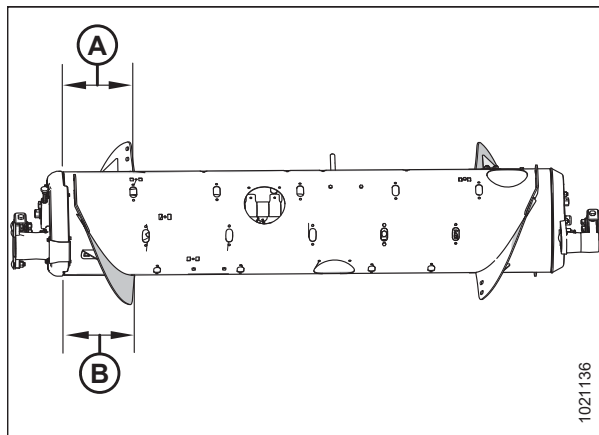
Īpaši plata konfigurācija: Īpaši platajā konfigurācijā kultūraugu padošanu nodrošina tikai ar rūpnīcā metinātām spirālveida lāpstiņām (A). Netiek uzstādītas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi; šajā konfigurācijā ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstu.

Īpaši platā konfigurācija ir izvēles konfigurācija kombainiem ar platu padeves tvertni.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var uzlabot padošanu kombainos ar platu padeves tvertni.

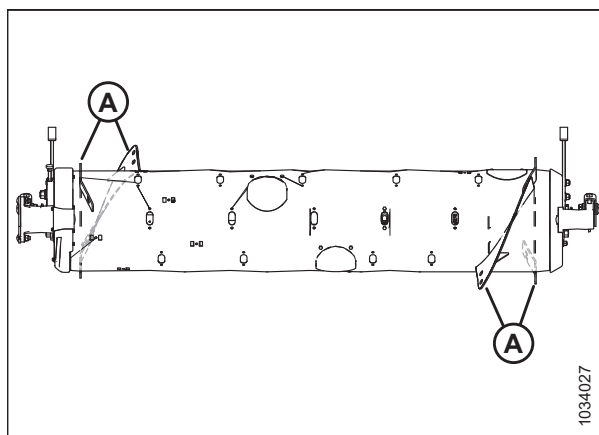
Lai uzzinātu vairāk informācijas par gliemežtransportiera pārveidošanu uz īpaši platu konfigurāciju, skatiet [Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 189](#).



Attēls 3.228: Plata konfigurācija — skats no aizmugures

A — 257 mm (10 1/8 collas)

B — 257 mm (10 1/8 collas)



Attēls 3.229: Īpaši plata konfigurācija — skats no aizmugures

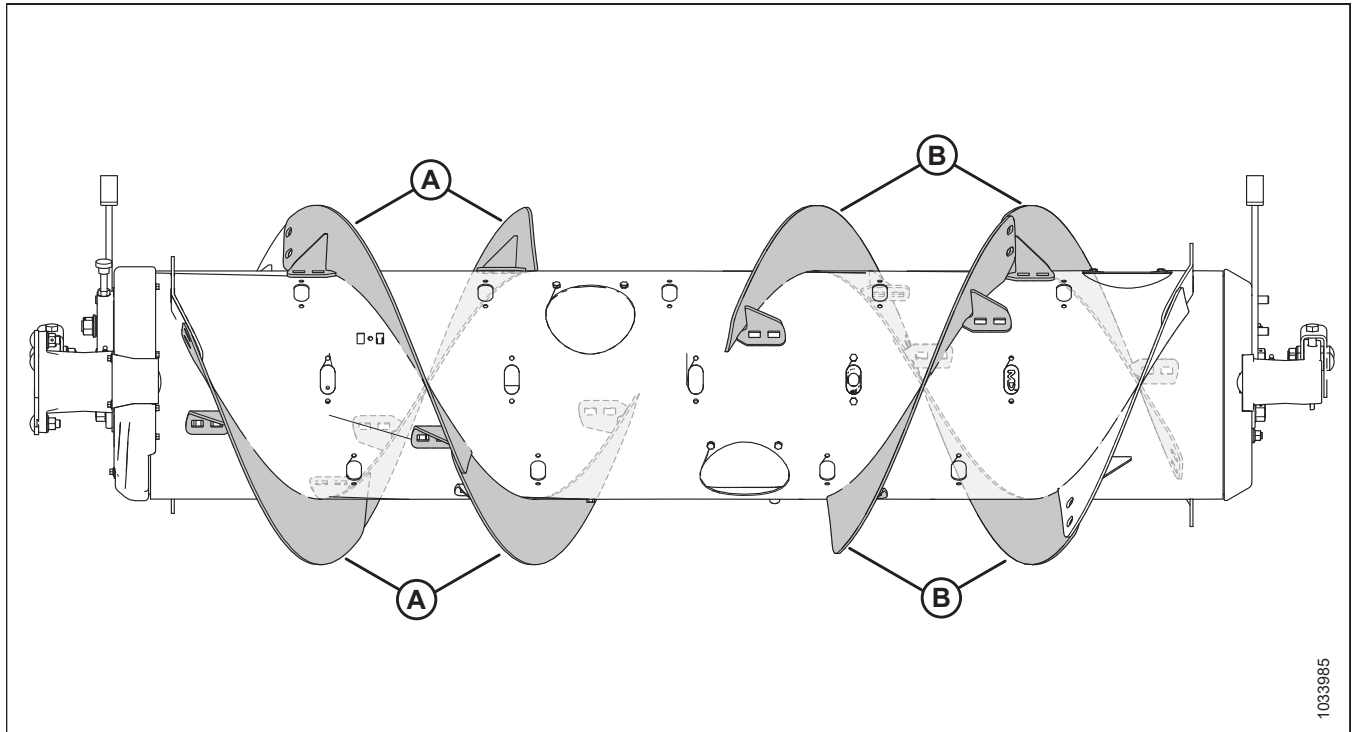
EKSPLUATĀCIJA

Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Īpaši šaurā konfigurācijā tiek izmantotas astoņas garas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (četras pa kreisi un četras pa labi), 18 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

Lai uzstādītu četras papildu spirālveida lāpstiņas, nepieciešams izurbt caurumus spirālveida lāpstiņās un cilindrā.



Attēls 3.230: Īpaši šaura konfigurācija

A —kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

B —labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

1033985

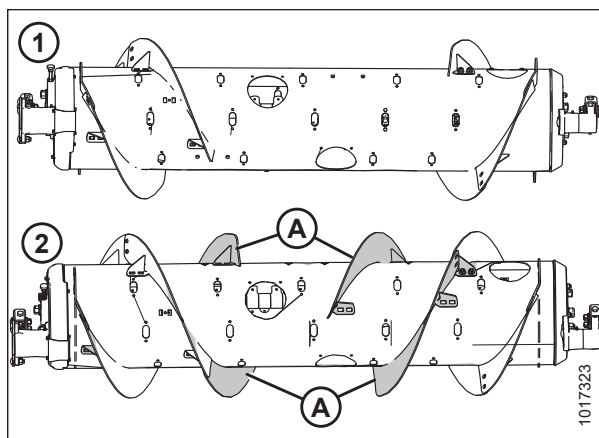
Lai šauru konfigurāciju pārveidotu par īpaši šauru konfigurāciju:

Viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357234 vai B7345⁴⁶), un, lai spirālveida lāpstiņas (A) uzstādītu, ir jāizurbj dažas atveres. Lai optimizētu pievadi kombainam un kultūraugu novākšanas apstākļus, pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus.

SVARĪGI:

Šajos komplektos ir iekļautas papildu detaļas. Pareizi uzstādiet detaļas, lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veiktspēju.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 193.*
- Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņas, kam jāizurbj caurumi, skatiet *Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 196.*
- Norādījumus par pirkstu uzstādīšanu/noņemšanu skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 201* un *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 199.*



Attēls 3.231: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — šaura konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

46. MD #357234 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. B7345 ir pieejams tikai platformā MacDon Whole Goods. Abos komplektos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

Lai vidēju, platu vai īpaši platu konfigurāciju pārveidotu par īpaši šauru konfigurāciju:

Divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #357234 vai B7345⁴⁶); lai pārveidotu par šo konfigurāciju, ir jāizurbj daži caurumi.

Jums jānomaina esošās īsās spirālveida lāpstiņas (A)⁴⁷ ar garām lāpstiņām (B). Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu pievadi kombainam un kultūraugu novākšanas apstākļus.

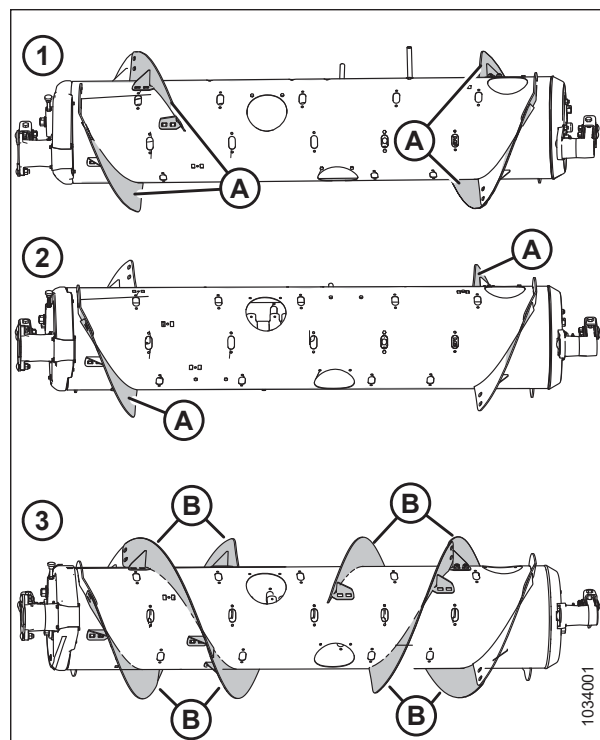
SVARĪGI:

Šajos komplektos ir iekļautas papildu detaļas. Pareizi uzstādiet detaļas, lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veikspēju.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu maiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 191* un *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 193*.
- Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņas, kam jāizurbj caurumi, skatiet *Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 196*.
- Norādījumus par pirkstu uzstādīšanu/noņemšanu skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 201* un *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 199*.

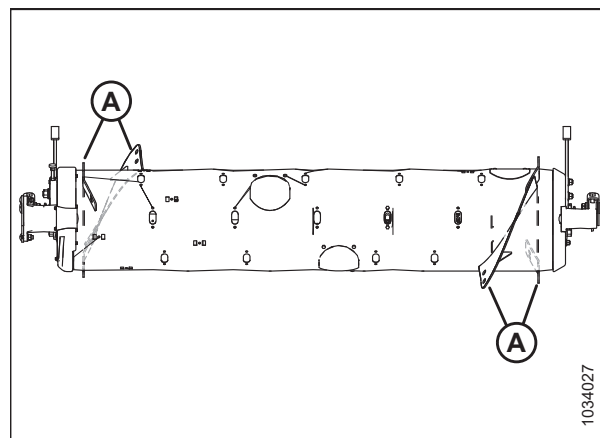
PIEZĪME:

Ja gliemežtransportieri pārveido no īpaši platās konfigurācijas, nav jānoņem spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi, jo šajā konfigurācijā ir izmantotas tikai rūpnīcā metinātās spirālveida lāpstiņas (A).



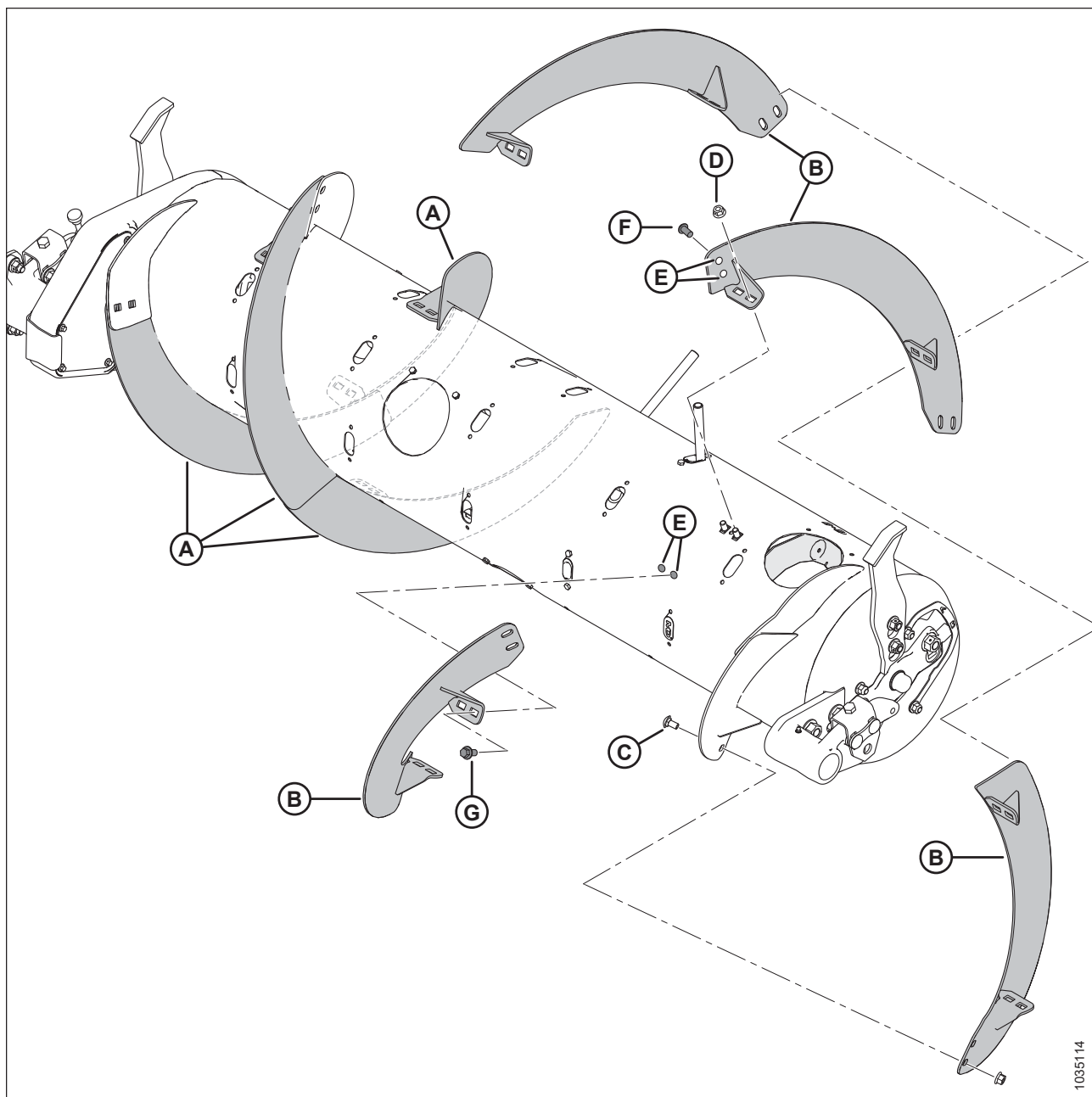
Attēls 3.232: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

- 1 — vidēja konfigurācija
2 — plata konfigurācija
3 — īpaši šaura konfigurācija



Attēls 3.233: Īpaši plata konfigurācija

47. Esošo īso spirālveida lāpstiņu skaits ir 0, 2 vai 4 atkarībā no esošās konfigurācijas.



1035114

Attēls 3.234: Īpaši šaura konfigurācija

- | | | |
|---|---|---|
| A —kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889) | B —labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890) | C — M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūve (MD #136178) |
| D —M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799) | E —izurbtās atveres — 11 mm (7/16 collas) ⁴⁸ | F — M10 × 20 mm apaļas galvas bultskrūve (MD #135723) ⁴⁹ |
| G —M10 × 20 mm galvas bultskrūve ar atloku (MD #152655) ⁵⁰ | | |

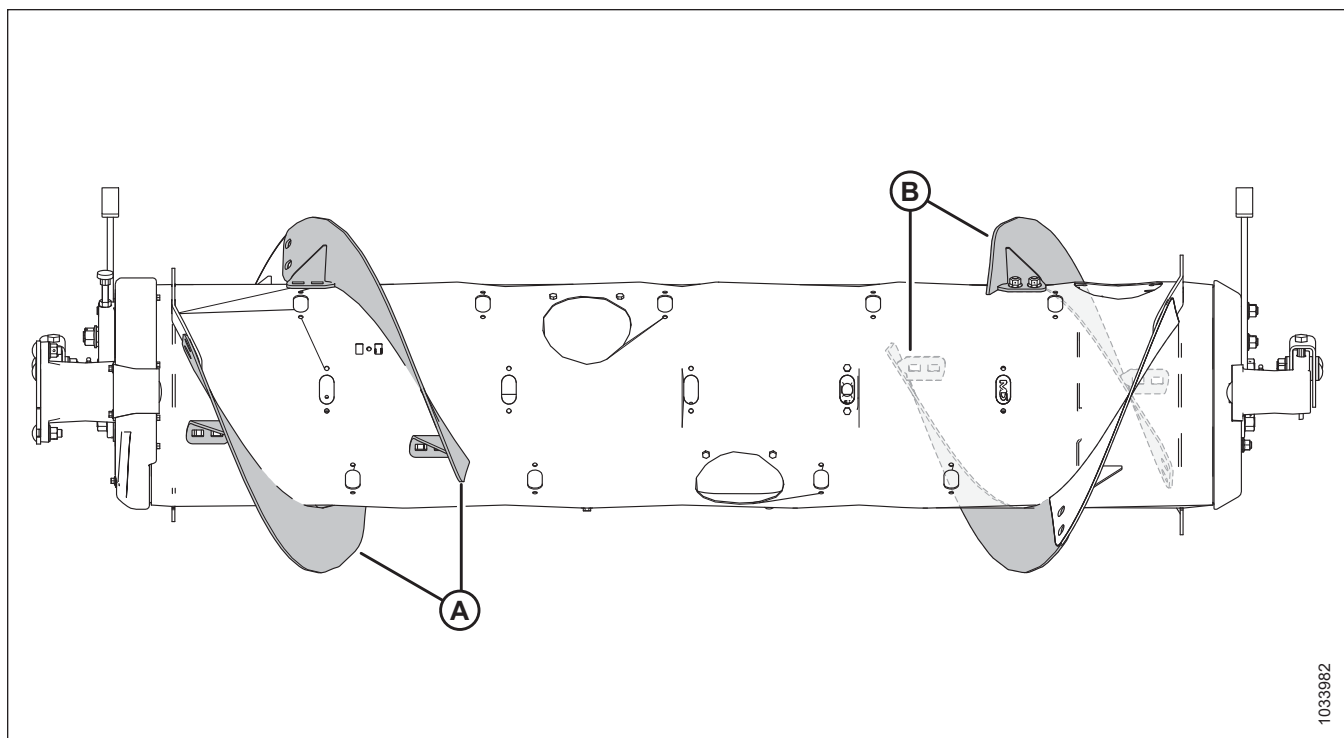
48. Lai uzstādītu katru no četrām papildu spirālveida lāpstiņām, ir nepieciešamas sešas izurbtas atveres (četras atveres gliemežtransportierī un divas blakus esošajā spirālveida lāpstiņā).

49. Ieskrūvē esošajā spirālveida lāpstiņā izurbtajās atverēs.

50. Ieskrūvē gliemežtransportierī izurbtajās atverēs.

Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Šaurajā konfigurācijā tiek izmantotas četras garas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (divas pa kreisi un divas pa labi) un 18 gliemežtransportiera pirksti.



Attēls 3.235: Šaura konfigurācija

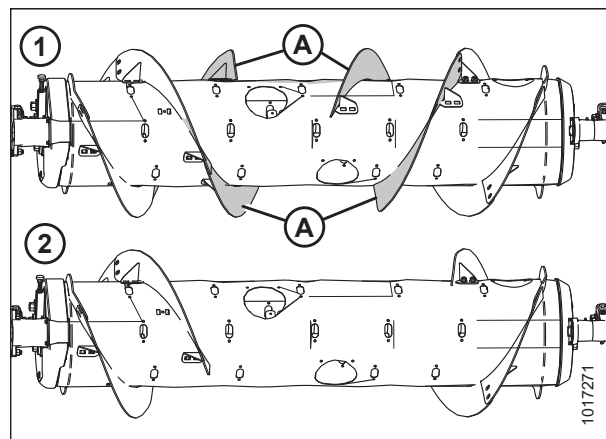
A —kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

B —labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

Lai gliemežtransportieri pārveidotu no īpaši šauras konfigurācijas uz šauru konfigurāciju, ievērojiet tālāk norādīto.

Noņemiet četras spirālveida lāpstiņas (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 18 gliemežtransportiera pirkstu.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 191](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 201](#).



Attēls 3.236: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — īpaši šaura konfigurācija

2 — šaura konfigurācija

EKSPLUATĀCIJA

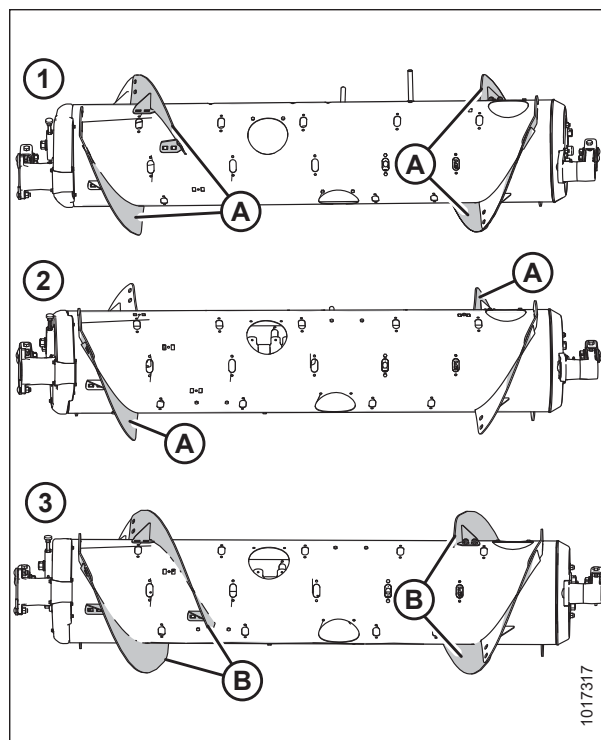
Lai gliemežtransportieri pārveidotu no vidējas, platas vai īpaši platas konfigurācijas uz šauru konfigurāciju, ievērojiet tālāk norādīto.

Viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357234 vai B7345⁵¹). Jums jānomaina visas esošās īsās spirālveida lāpstiņas (A)⁵² ar garām lāpstiņām (B) un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 18 gliemežtransportiera pirkstu.

SVARĪGI:

Šajos kompleksos ir iekļautas papildu detaļas. Pareizi uzstādiet detaļas, lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veiktspēju.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu maiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 191* un *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 193*.
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 199*.



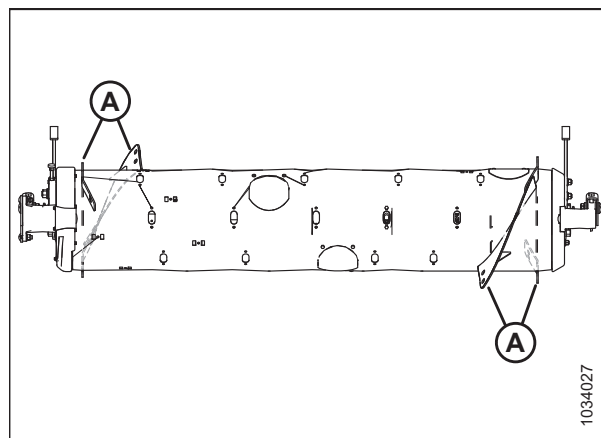
Attēls 3.237: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija
3 — šaura konfigurācija

2 — plata konfigurācija

PIEZĪME:

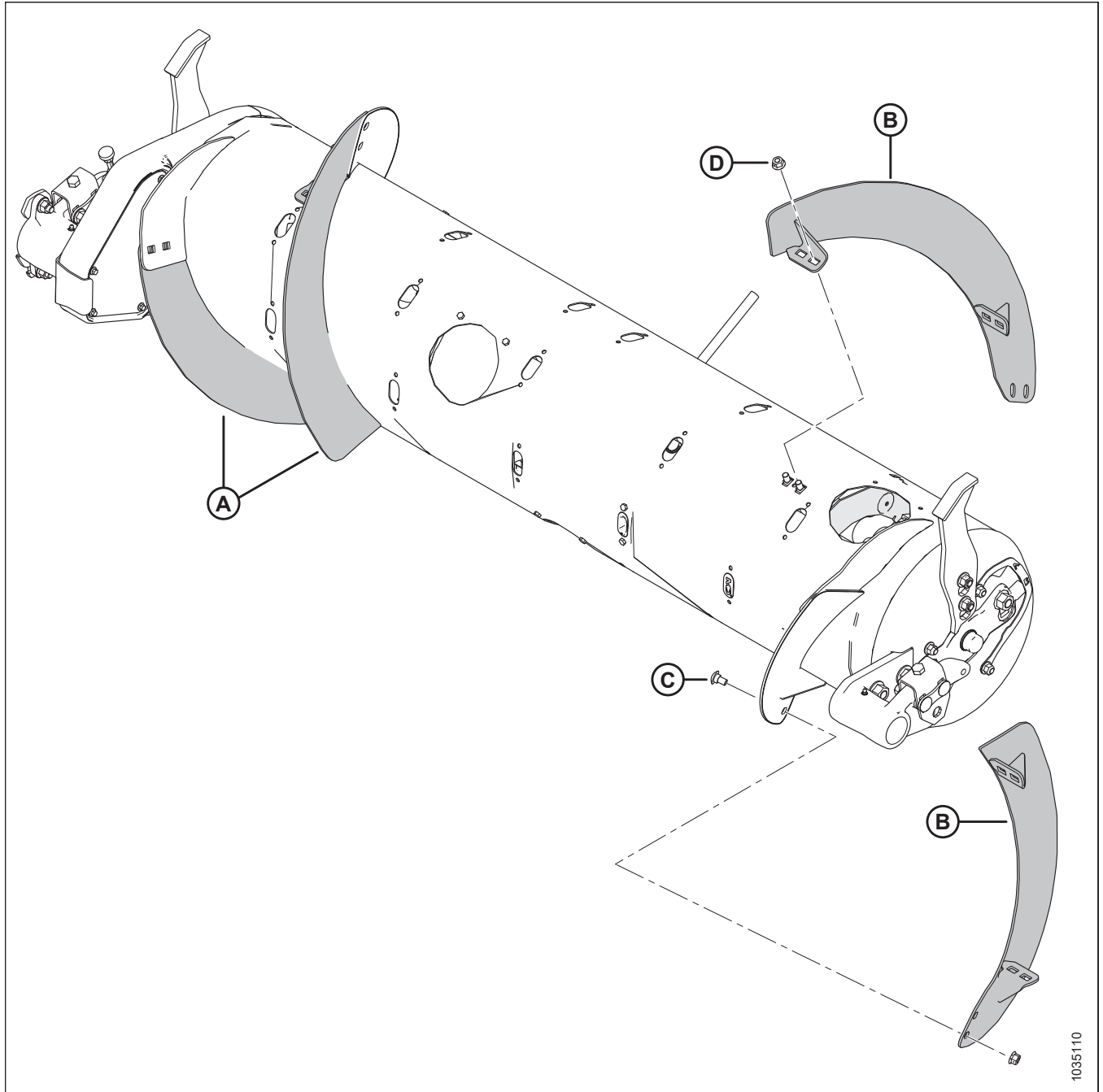
Ja gliemežtransportieri pārveido no īpaši platās konfigurācijas, nav jānoņem spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi, jo šajā konfigurācijā ir izmantotas tikai rūpnīcā metinātās spirālveida lāpstiņas (A).



Attēls 3.238: Īpaši plata konfigurācija

51. MD #357234 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. B7345 ir pieejams tikai platformā MacDon Whole Goods. Abos kompleksos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

52. Esošo īso spirālveida lāpstiņu skaits ir 0, 2 vai 4 atkarībā no esošās konfigurācijas.



Attēls 3.239: Šaura konfigurācija

A —kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

C —M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūve (MD #136178)

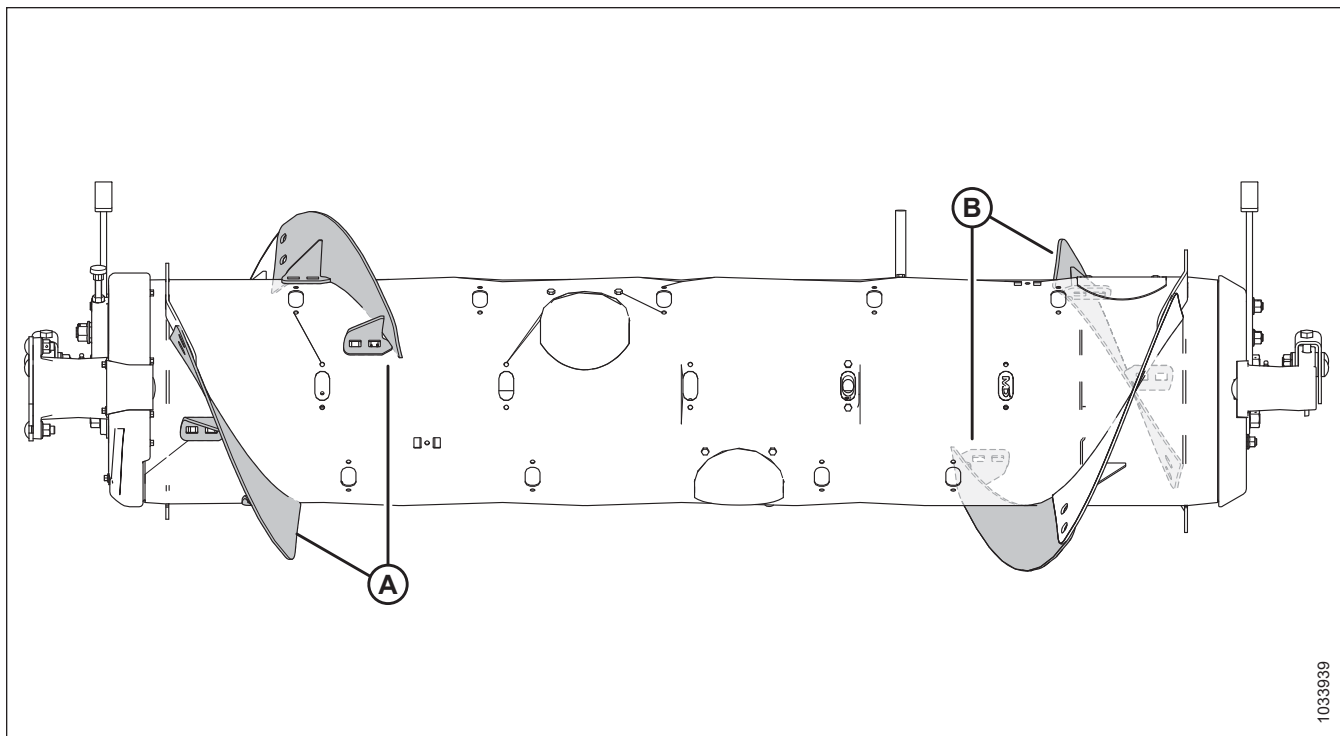
B —labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

D —M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

1035110

Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Vidējā konfigurācijā tiek izmantotas četras īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (divas pa kreisi un divas pa labi), 22 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.



Attēls 3.240: Vidēja konfigurācija

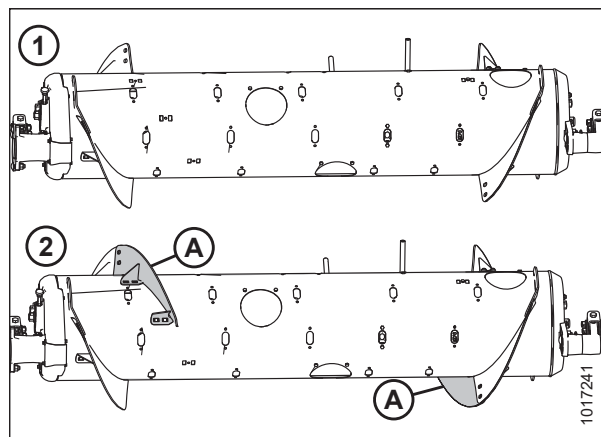
A —kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B —labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

Lai platu konfigurāciju pārveidotu par vidēju konfigurāciju:

Ir nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357233 vai B7344⁵³). Jums jāuzstāda jaunas spirālveida lāpstiņas (A) un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet [Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 193](#).
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet [3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 199](#).



Attēls 3.241: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — plata konfigurācija

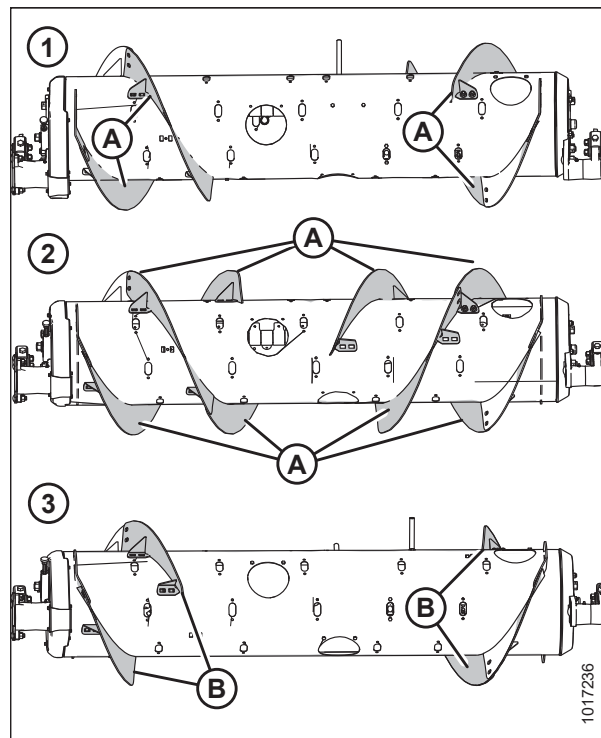
2 — vidēja konfigurācija

53. MD #357233 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. B7344 ir pieejams tikai platformā MacDon Whole Goods. Abos kompleksos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

Lai šauru vai īpaši šauru konfigurāciju pārveidotu par vidēju konfigurāciju:

Ir nepieciešami divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #357233 vai B7344⁵³). Jums jānomaina garās spirālveida lāpstiņas (A)⁵⁴ ar īsām lāpstiņām (B) un jāuzstāda gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu maiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 191* un *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 193*.
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 201*.



Attēls 3.242: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

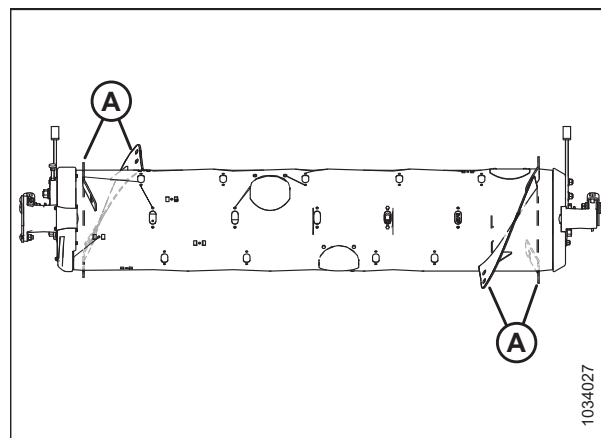
1 — šaura konfigurācija
3 — vidēja konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

Lai īpaši platu konfigurāciju pārveidotu par vidēju konfigurāciju:

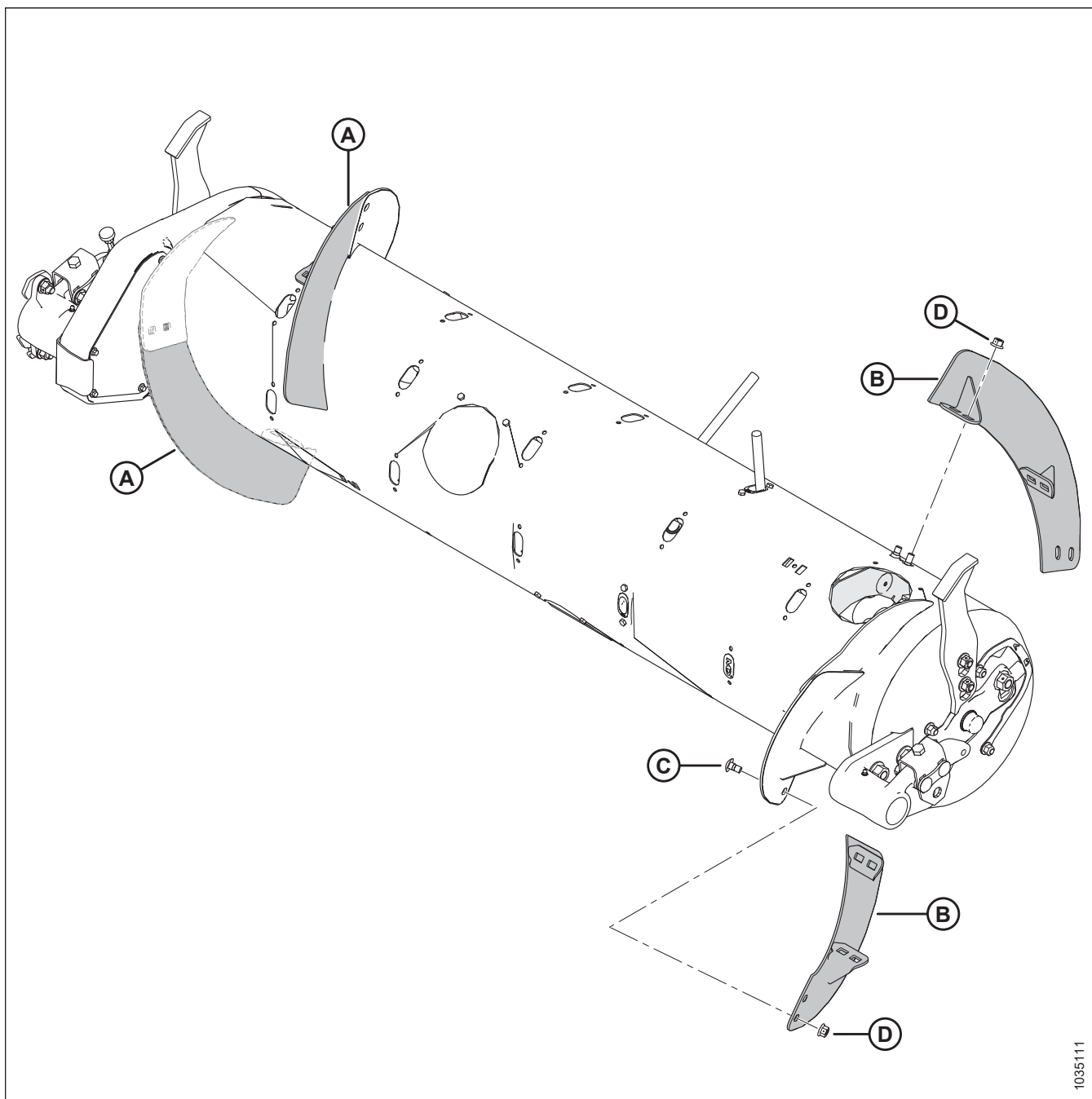
Ir nepieciešami divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #357233 vai B7344⁵³). Uz esošajām metinātajām spirālveida lāpstiņām (A) jāuzstāda četras īsas spirālveida lāpstiņas un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 193*.
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 199*.



Attēls 3.243: Īpaši plata konfigurācija

54. Esošo garo spirālveida lāpstiņu skaits ir 4 vai 8 atkarībā no esošās konfigurācijas.



1035111

Attēls 3.244: Vidēja konfigurācija

A —kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)
 C —M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūve (MD #136178)

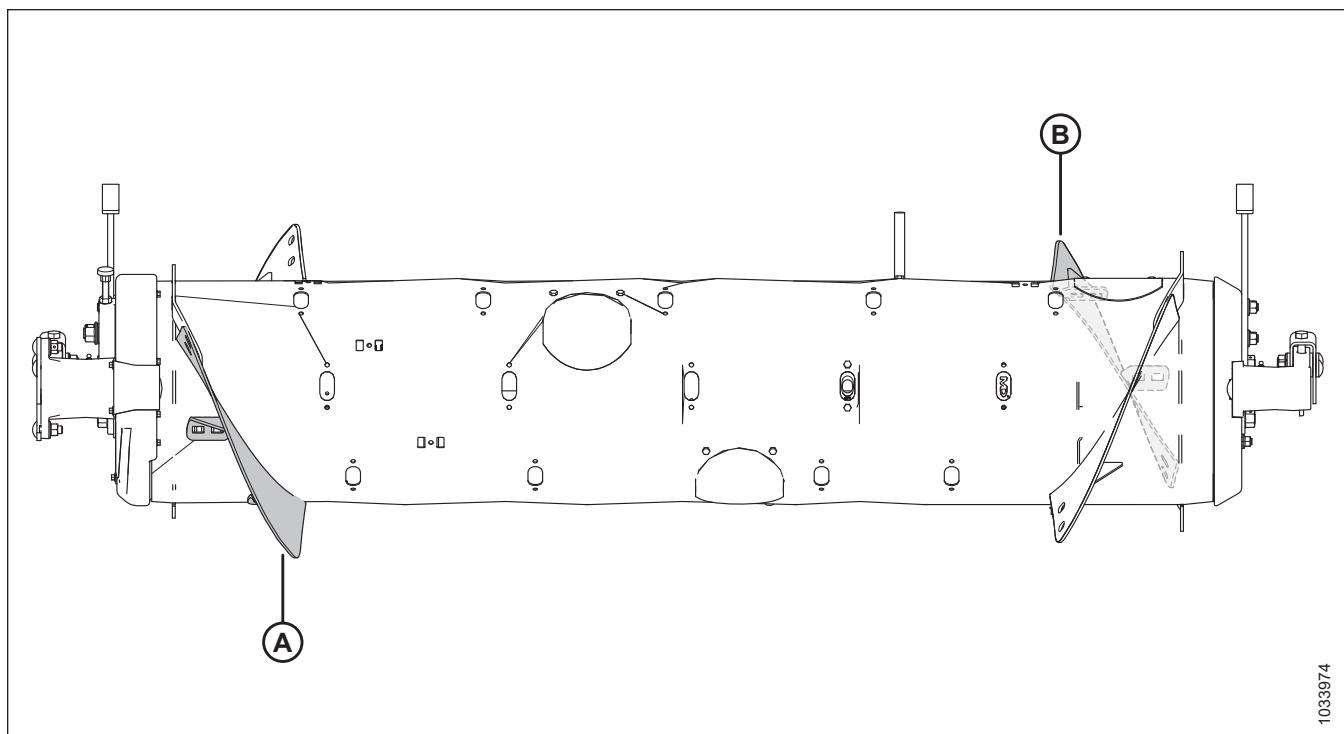
B —labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)
 D —M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Platajā konfigurācijā tiek izmantotas divas īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (viena pa kreisi un viena pa labi), 30 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



Attēls 3.245: Plata konfigurācija

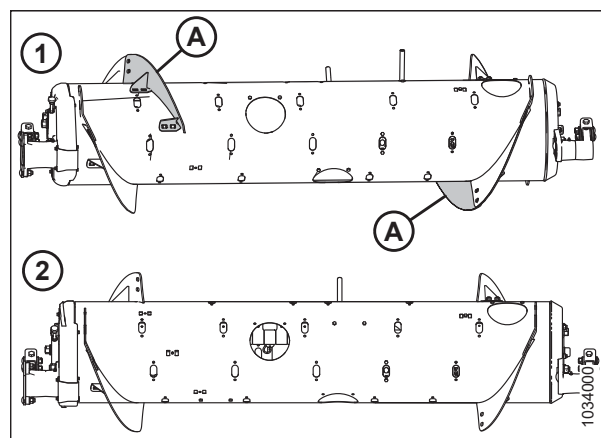
A —kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B —labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

Lai vidēju konfigurāciju pārveidotu par platu konfigurāciju:

Noņemiet esošās spirālveida lāpstiņas (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 191](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 201](#).



Attēls 3.246: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija

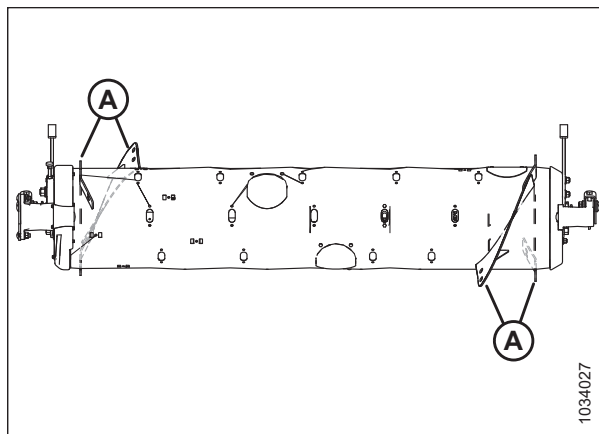
2 — plata konfigurācija

EKSPLUATĀCIJA

Lai īpaši platu konfigurāciju pārveidotu par platu konfigurāciju:

Ir nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu komplekts (vai nu MD #357233, vai B7344⁵⁵). Uz esošajām metinātajām spirālveida lāpstiņām (A) jāuzstāda divas īsās spirālveida lāpstiņas. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 193*.
- Ja jānoņem gliemežtransportiera pirksti, skatiet *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 199*.

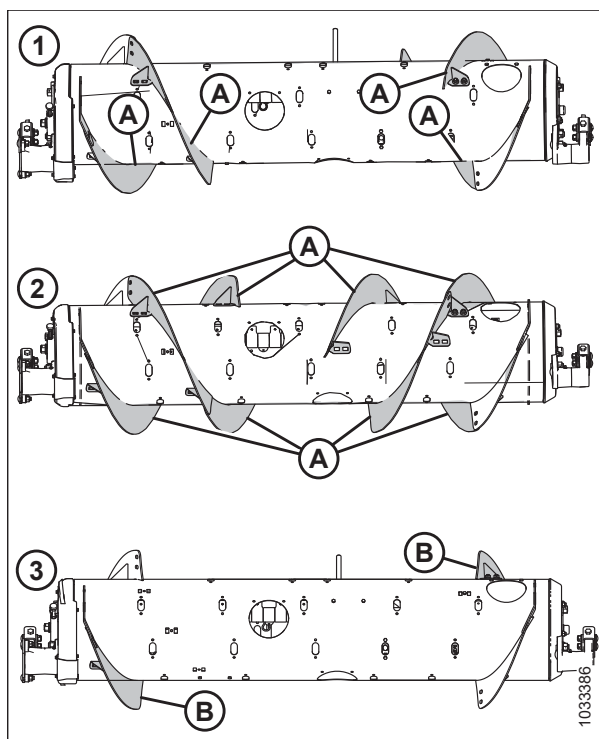


Attēls 3.247: Īpaši plata konfigurācija

Lai šauru vai īpaši šauru konfigurāciju pārveidotu par platu konfigurāciju:

Ir nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357233 vai B7344⁵⁵). Jums jānomaina esošās garās spirālveida lāpstiņas (A)⁵⁶ pret īsām lāpstiņām (B) un jāuzstāda gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu maiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 191* un *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 193*.
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 201*.



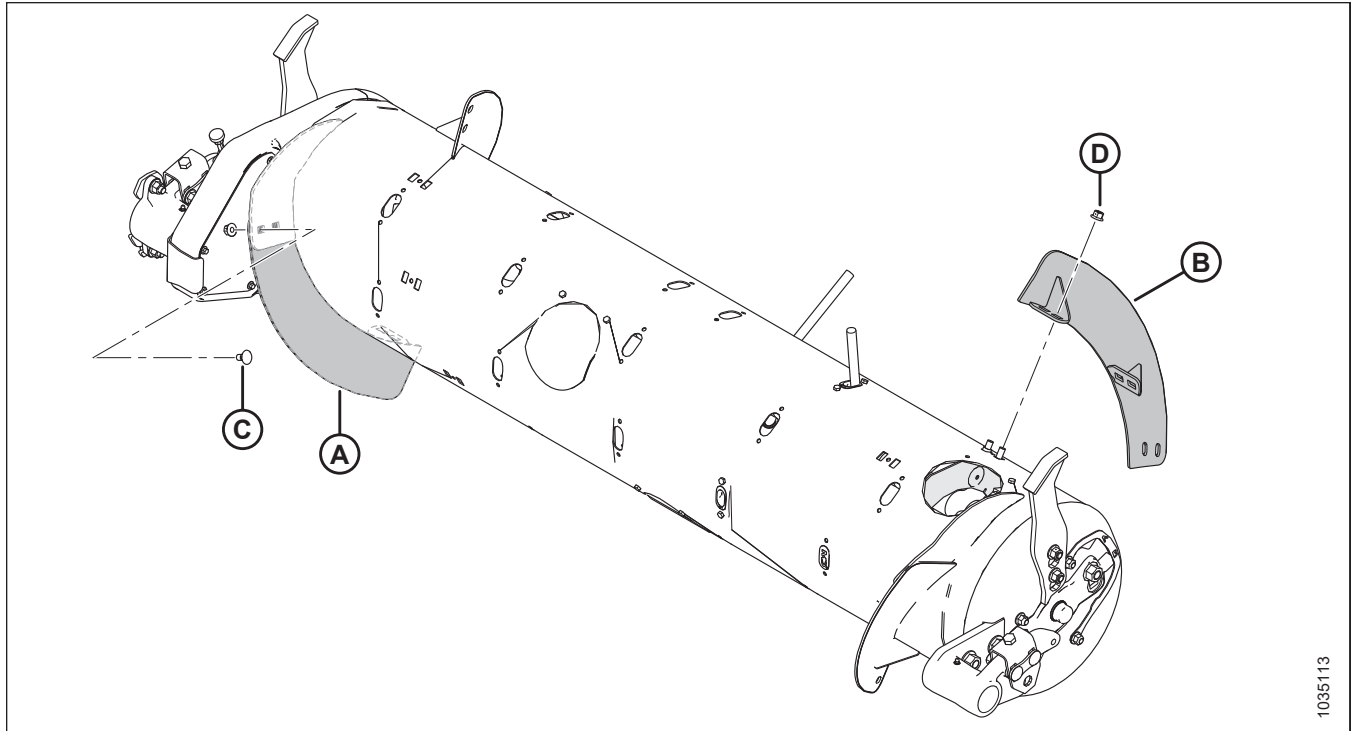
Attēls 3.248: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — šaura konfigurācija
3 — plata konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

55. MD #357233 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. B7344 ir pieejams tikai platformā Whole Goods. Abos kompleksos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

56. Esošo garo spirālveida lāpstiņu skaits ir 4 vai 8 atkarībā no esošās konfigurācijas.



Attēls 3.249: Plata konfigurācija

A —kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B —labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

C —M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūve (MD #136178)

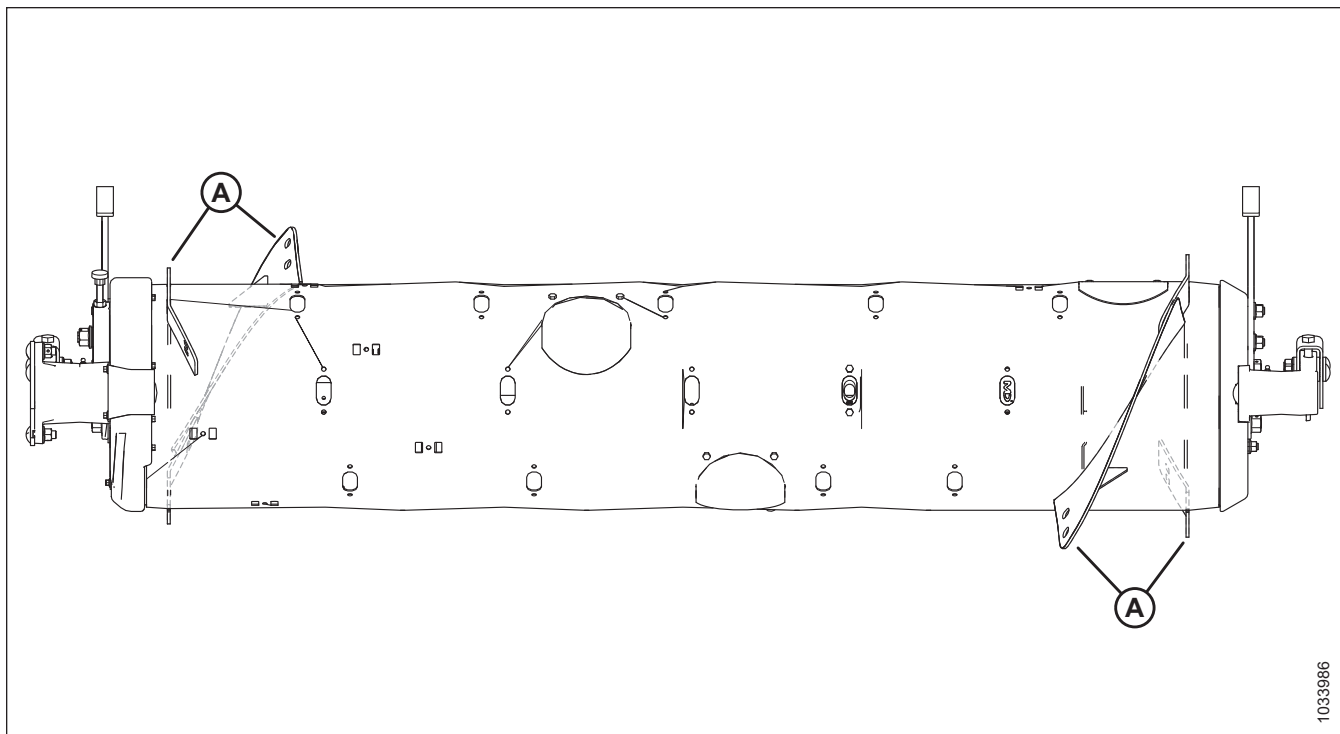
D —M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Īpaši platajā konfigurācijā netiek izmantotas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi; kultūraugu padevi nodrošina tikai ar rūpnīcā metinātām spirālveida lāpstiņām. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



1033986

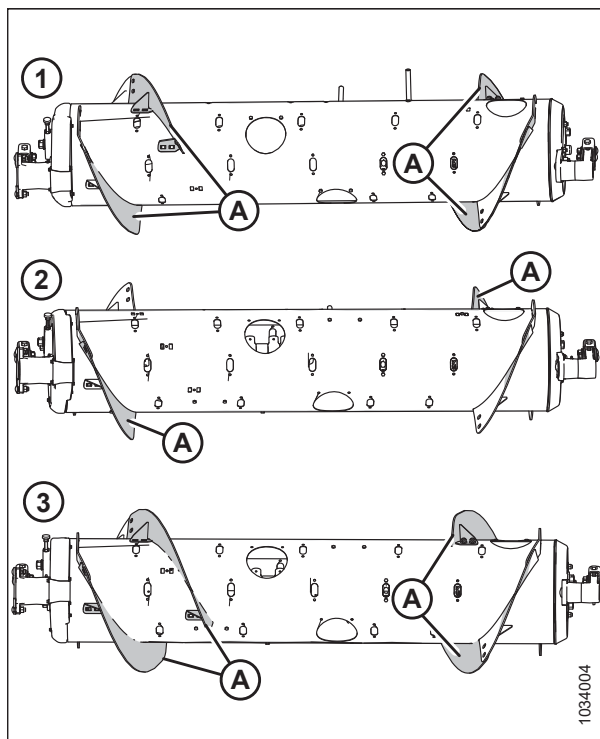
Attēls 3.250: Īpaši plata konfigurācija

A — rūpnīcā metināta spirālveida lāpstiņa

Lai pārveidotu par īpaši platu konfigurāciju:

Noņemiet visas esošās spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus, ja nepieciešams. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 191](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 201](#).



1034004

Attēls 3.251: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija
3 — šaura konfigurācija

2 — plata konfigurācija

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu uz FM200 var konfigurēt konkrētiem ražas novākšanas un kultūraugu apstākļiem.

Norādījumus par kombainu/kultūraugu konkrētām konfigurācijām skatiet šeit: [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veikspējas konfigurācijas, lappuse 174](#).

Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana

Padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu var pielāgot dažādiem kombainiem.

Pirms noņemt spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi, nosakiet vajadzīgo spirālveida lāpstiņu skaitu un veidu. Plašāku informāciju par dažādām spirālveida lāpstiņu konfigurācijām skatiet [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veikspējas konfigurācijas, lappuse 174](#).

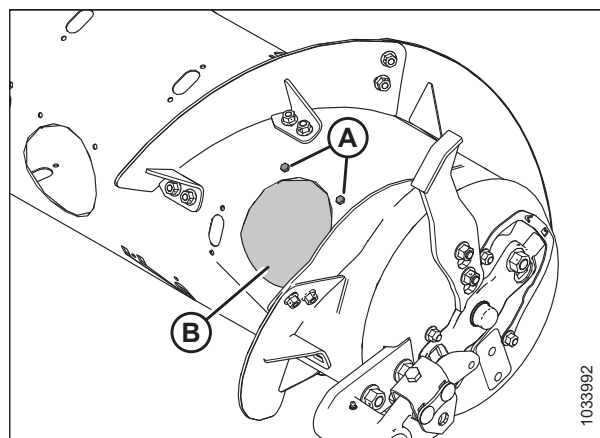
Lai noņemtu spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi:

1. Lai atvieglotu piekļuvi padeves gliemežtransportierim, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pagrieziet gliemežtransportieri pēc nepieciešamības.

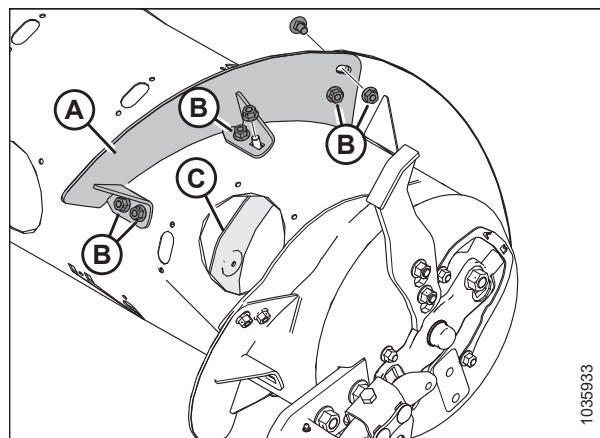
PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos, kuros redzama procedūra, padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

4. Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B). Saglabājiet šīs detaļas, lai veiktu atkārtotu montāžu. Ja nepieciešams, noņemiet vairākus piekļuves pārsegiņus.
5. Atskrūvējiet bultskrūves un uzgriežņus (B) un noņemiet spirālveida lāpstiņu (A).



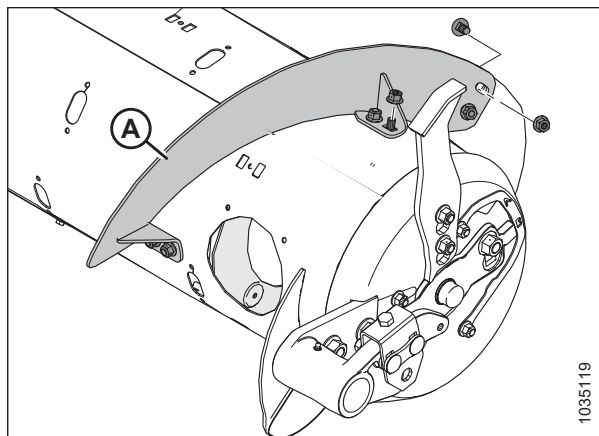
Attēls 3.252: Gliemežtransportiera piekļuves pārsegs — labā puse



Attēls 3.253: Īsa spirālveida lāpstiņa — labā puse

PIEZĪME:

Attēlā redzama uzstādīta jauna, gara spirālveida lāpstiņa (A).

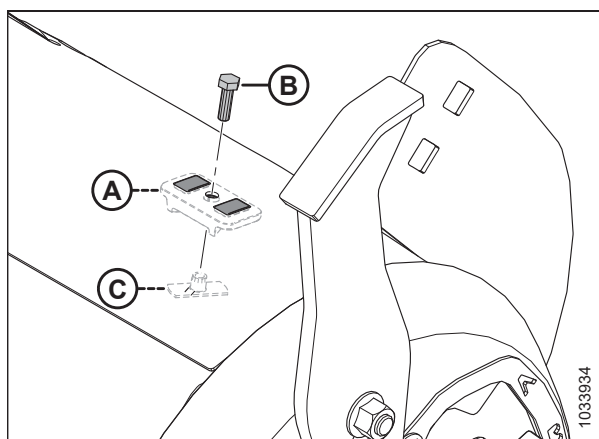


Attēls 3.254: Gara spirālveida lāpstiņa — labā puse

6. Visur, kur tika noņemta spirālveida lāpstiņa, uzstādi spraudni ar atverēm (A) ar M6 bultskrūvi (B) un T veida uzgriezni (C). Pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf·ft [80 lbf·in]).

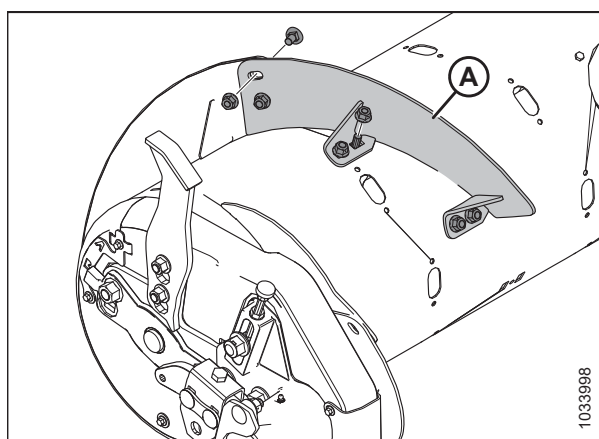
PIEZĪME:

Ja noslēga bultskrūves **NAV** jaunas, pirms uzstādīšanas pārklājiet tās ar vidējas stiprības vītņu fiksācijas līdzekli (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



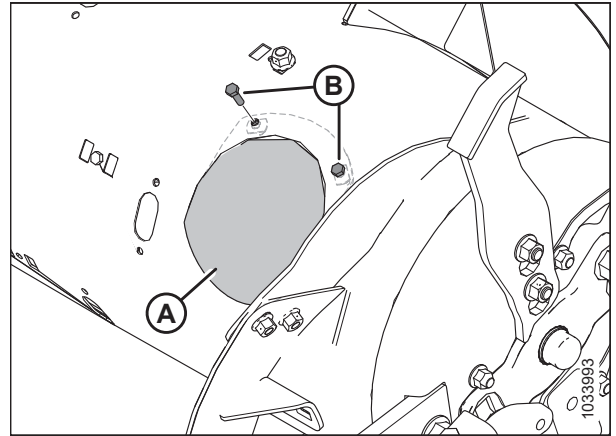
Attēls 3.255: Ligzdu noslēgu uzstādīšana

7. Atkārtojiet darbības no 3, lappuse191 līdz 6, lappuse192, lai noņemtu spirālveida lāpstiņu (A) gliemežtransportiera kreisajā pusē.



Attēls 3.256: Īsa spirālveida lāpstiņa — kreisā puse

8. Atkārtoti uzstādi piekļuves pārsegu(-us) (A), izmantojot saglabātās bultskrūves (B) un gliemežtransportiera iekšpusē piemetinātos uzgriežņus. Pārklājiet bultskrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf [80 lbf·in]).



Attēls 3.257: Piekļuves pārsegs — labā puse

Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana

Padeves gliemežtransportierim ir noņemama spirālveida lāpstiņa, ko var pielāgot dažādiem kombainu modeļiem.

Pirms uzstādīt spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi, nosakiet vajadzīgo spirālveida lāpstiņu skaitu un veidu. Plašāku informāciju par dažādām spirālveida lāpstiņu konfigurācijām skatiet [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veikspējas konfigurācijas, lappuse 174](#).

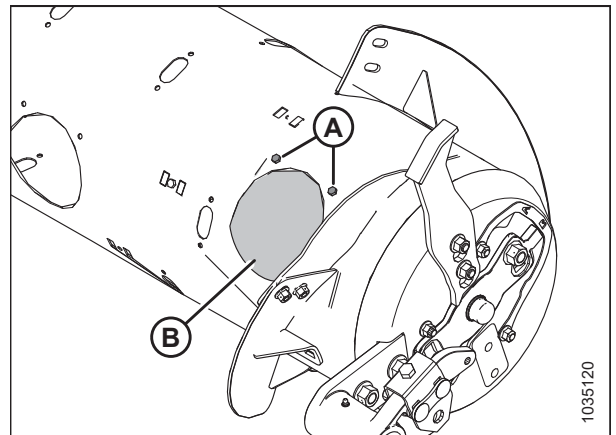
Lai uzstādītu spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi:

1. Lai atvieglotu piekļuvi padeves gliemežtransportierim, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pagrieziet gliemežtransportieri pēc nepieciešamības.

PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos, kuros redzama procedūra, padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Šo procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

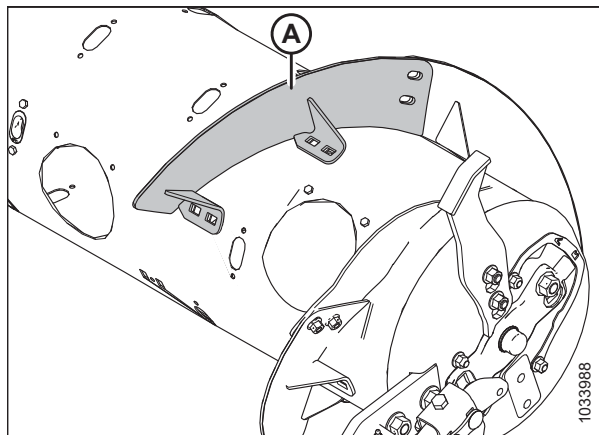
4. Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B). Saglabājiet šīs detaļas, lai veiktu atkārtotu montāžu. Ja nepieciešams, noņemiet vairākus piekļuves pārseģus.



Attēls 3.258: Gliemežtransportiera piekļuves pārsegs — labā puse

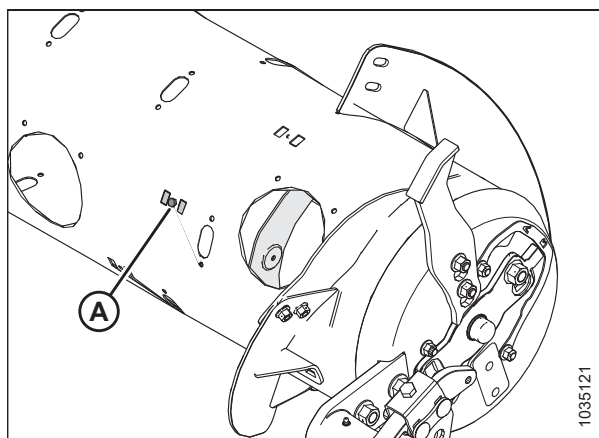
EKSPLUATĀCIJA

5. Salāgojiet jauno spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi (A), lai noteiktu, kuri spraudņi ar atverēm ir jānoņem no gliemežtransportiera. Jaunā spirālveida lāpstiņa pārklājas ar blakus esošās spirālveida lāpstiņas ārējo daļu.



Attēls 3.259: Gliemežtransportiera labā puse

6. Noņemiet attiecīgo ligzdu noslēgus (A).



Attēls 3.260: Gliemežtransportiera labā puse

7. Uztādiet spirālveida lāpstiņu (A), izmantojot M10 × 20 mm stiprinājuma bultskrūves ar kvadrātveida pagalvi un pretuzgriežņus norādītajās vietās (B).

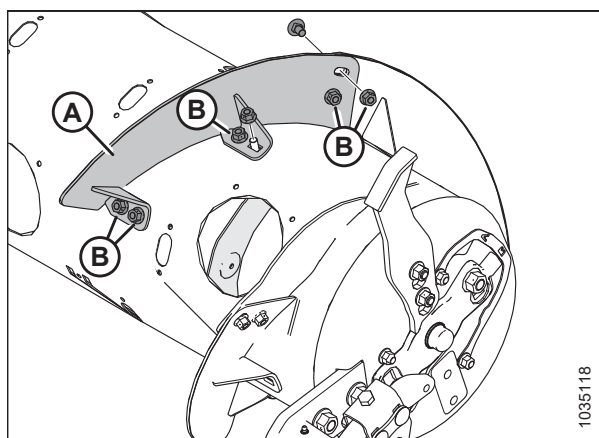
SVARĪGI:

Bultskrūvju galviņas jāuzstāda gliemežtransportiera iekšpusē, lai nepieļautu iekšējo detaļu sabojāšanu.

SVARĪGI:

Bultskrūvju, kas savstarpēji savieno spirālveida lāpstiņas, galviņām jāatrodas spirālveida lāpstiņas iekšpusē (kultūraugu pusē).

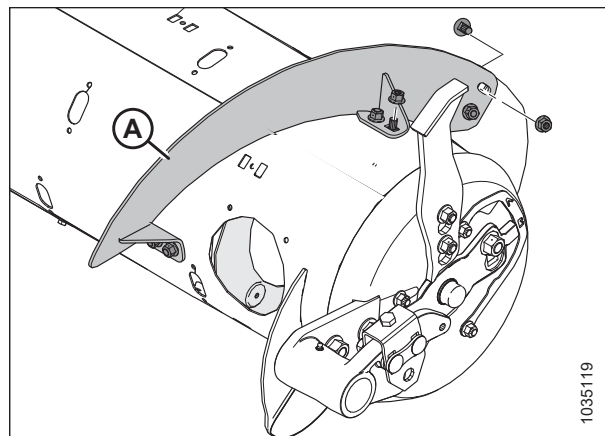
8. Pagrieziet sešus uzgriežņus un skrūves ar griezes momentu 47 Nm (35 lbf-pēdas), lai nepieļautu spirālveida lāpstiņas deformāciju, pēc tam vēlreiz tos pievelciet ar griezes momentu 61 Nm (45 lbf-ft).



Attēls 3.261: Īsa spirālveida lāpstiņa — labā puse

PIEZĪME:

Ilustrācijā redzama uzstādīta gara spirālveida lāpstiņa (A).

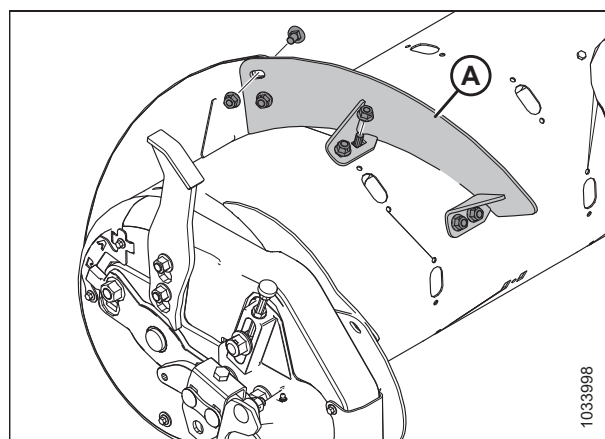


Attēls 3.262: Gara spirālveida lāpstiņa — labā puse

9. Atkārtojiet darbības no 3, *lappuse193* līdz 8, *lappuse194*, lai uzstādītu spirālveida lāpstiņu (A) gliemežtransportiera kreisajā pusē.

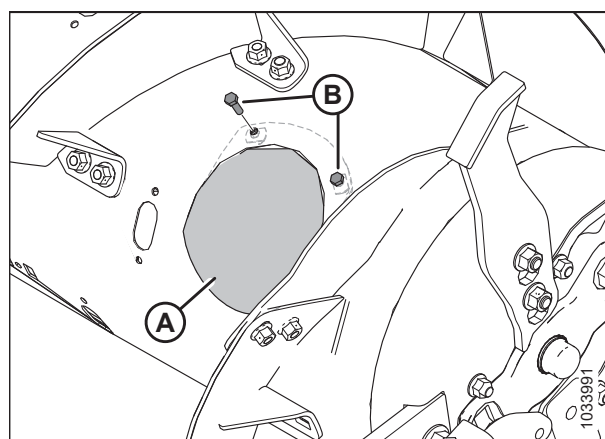
PIEZĪME:

Spirālveida lāpstiņa darbojas vislabāk, ja nav spraugu. Ja nepieciešams, aizpildiet spraugas ar silikona blīvējumu.



Attēls 3.263: Īsa spirālveida lāpstiņa — kreisā puse

10. Atkārtoti uzstādiat piekļuves pārsegu(-us) (A), izmantojot saglabātās bultskrūves (B) un gliemežtransportiera iekšpusē pieminētos uzgriežņus. Pārklājiet bultskrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf [80 lbf·in]).
11. Ja padeves gliemežtransportieri pārveidojat par īpaši šauru konfigurāciju un ir jāizurbj daži caurumi, lai uzstādītu atlikušo spirālveida lāpstiņas daļu, turpiniet ar *Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 196*.



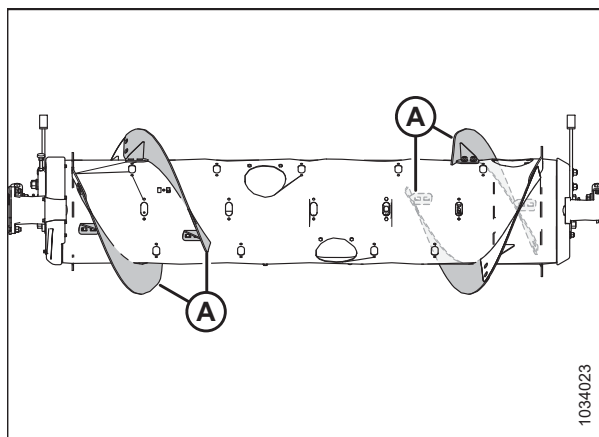
Attēls 3.264: Piekļuves pārsegs — labā puse

Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā

Pārveidojot padeves gliemežtransportieri par īpaši šauru konfigurāciju, ir jāizurbj daži caurumi, lai varētu uzstādīt papildu spirālveida lāpstiņu.

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka padeves gliemežtransportieris pašlaik ir šaurā konfigurācijā (uzstādītas 4 garas spirālveida lāpstiņas [A]).



Attēls 3.265: Šaura konfigurācija

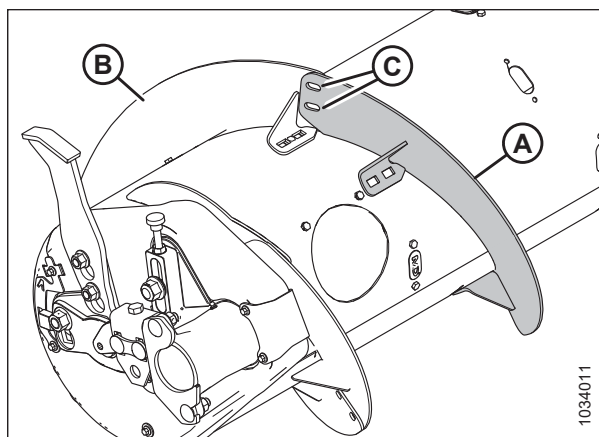
Lai uzstādītu četras papildu garas spirālveida lāpstiņas īpaši šaurā konfigurācijā, veiciet tālāk aprakstītās darbības.

1. Lai atvieglotu piekļuvi padeves gliemežtransportierim, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pagrieziet gliemežtransportieri pēc nepieciešamības.

PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos, kuros redzama procedūra, padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Šo procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

4. Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu (A) ārpus esošās spirālveida lāpstiņas (B) gliemežtransportiera kreisajā pusē, kā parādīts attēlā.
5. Atzīmējiet caurumu atrašanās vietas (C) uz jau uzstādītās spirālveida lāpstiņas (B).
6. Noņemiet tuvāko piekļuves pārsegu, kas atrodas uz jau uzstādītās spirālveida lāpstiņas (B). Saglabājiet detaļas atkārtotai montāžai.
7. Noņemiet esošo spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi (B) no gliemežtransportiera. Saglabājiet detaļas atkārtotai montāžai.



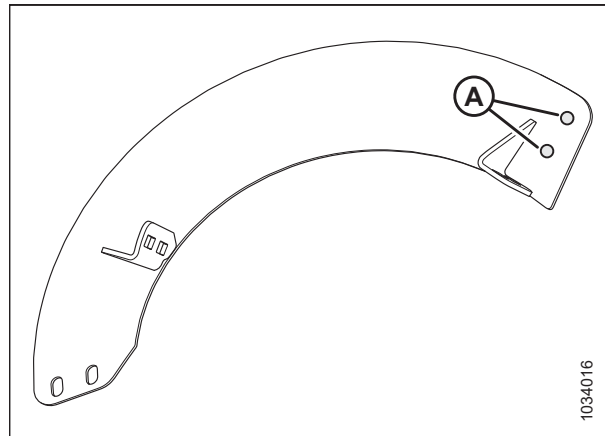
Attēls 3.266: Gliemežtransportiera kreisā puse

EKSPLUATĀCIJA

- Izurbiet divus 11 mm (7/16 collas) caurumus vietās, kuras atzīmējāt darbībā 5, lappuse 196.
- Atkārtoti uzstādiat spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai bultskrūves ar pusapļa galvu atrodas gliemežtransportiera iekšpusē, lai novērstu iekšējo sastāvdaļu bojājumus.

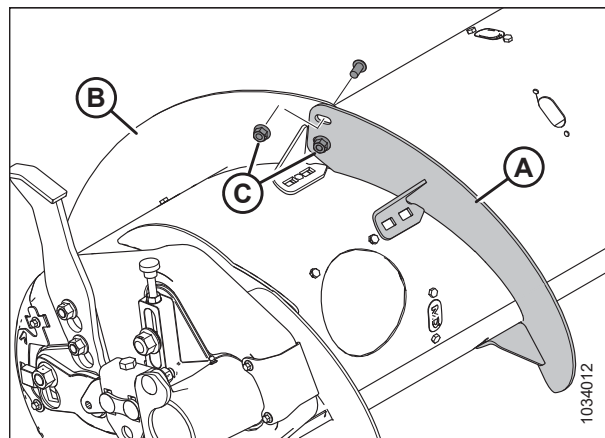


Attēls 3.267: Urbšanas vietas

- Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu (A) uz gliemežtransportiera jau uzstādītās spirālveida lāpstiņas (B) ārpusē.
- Nostipriniet jauno spirālveida lāpstiņu ar divām M10 x 20 mm pogas galvas bultskrūvēm un bloķēšanas uzgriežņiem (C).

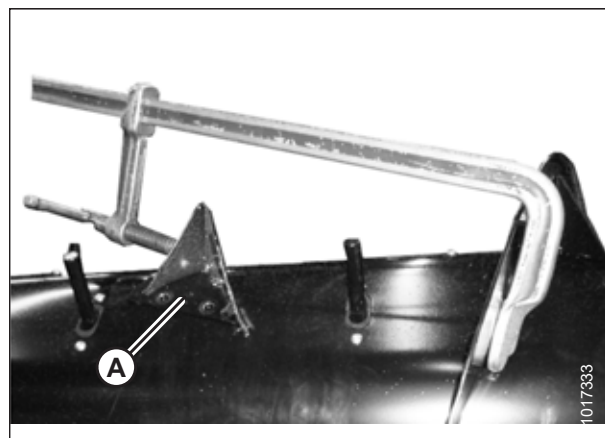
SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai bultskrūvju galvas ir jaunās spirālveida lāpstiņas iekšējā pusē (kultūraugu pusē), bet uzgriežņi — ārējā pusē.



Attēls 3.268: Gliemežtransportiera kreisā puse

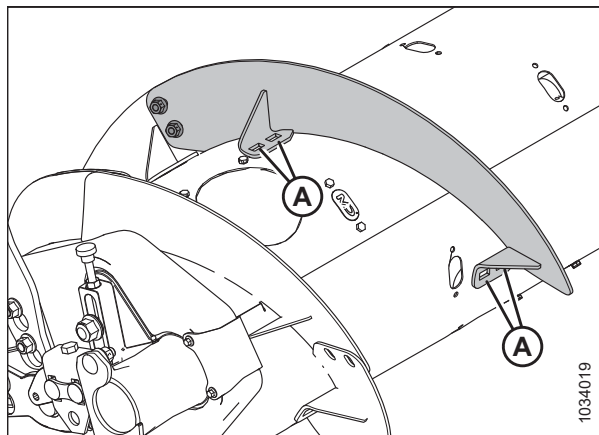
- Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu (A), lai tā atbilstu gliemežtransportiera caurulei, kā parādīts attēlā. Izmantojiet caurumus uz jaunās spirālveida lāpstiņas, lai precīzi uzstādītu gliemežtransportiera cauruli.



Attēls 3.269: Spirālveida lāpstiņu aksiāls novietojums

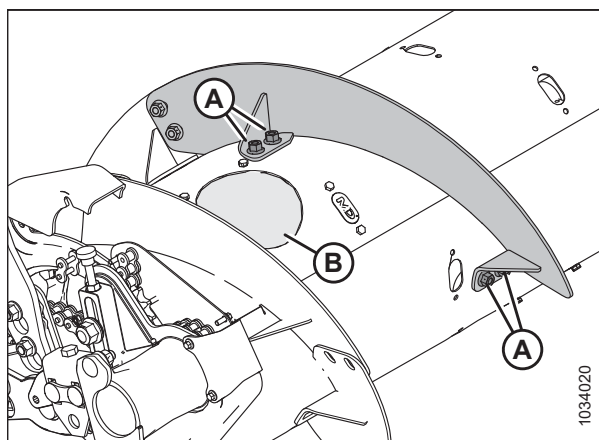
EKSPLUATĀCIJA

13. Atzīmējiet četras caurumu vietas (A) uz jaunās spirālveida lāpstiņas un izurbiet 11 mm (7/16 collas) caurumus gliemežtransportiera caurulē.



Attēls 3.270: Spirālveida lāpstiņa gliemežtransportiera kreisajā pusē

14. Noņemiet blakus esošo(-s) piekļuves pārsegu(-s) (B). Saglabājiet pārsegu atkārtotai uzstādīšanai.
15. Piestipriniet jauno spirālveida lāpstiņu pie gliemežtransportiera izurbtajos caurumos (A) ar četrām M10 x 20 mm bultskrūvēm ar paplāksni un pretuzgriežņiem.
16. Atkārtojiet no darbības 3, [lappuse 196](#) līdz darbībai 15, [lappuse 198](#) otrajai spirālveida lāpstiņai gliemežtransportiera kreisajā pusē.
17. Atkārtojiet darbības no 3, [lappuse 196](#) līdz 15, [lappuse 198](#) abām spirālveida lāpstiņām gliemežtransportiera labajā pusē.



Attēls 3.271: Gliemežtransportiera kreisā puse

18. Pievelciet visus spirālveida lāpstiņu uzgriežņus un bultskrūves ar griezes momentu 47 Nm (35 lbf-ft), lai novērstu spirālveida lāpstiņu deformāciju, un pēc tam pievelciet uzgriežņus un bultskrūves ar griezes momentu 61 Nm (45 lbf-ft).

PIEZĪME:

Spirālveida lāpstiņa darbojas vislabāk, ja starp spirālveida lāpstiņu un gliemežtransportiera cilindru nav spraugu. Ja nepieciešams, aizpildiet spraugas ar silikona blīvējumu.

19. Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu padevi kombainam un kultūraugu novākšanas apstākļus. Norādījumus skatiet šeit: [3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 199](#) vai [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 201](#).
20. Ja nepievienojat vai nenoņemat gliemežtransportiera pirkstus, uzlieciet atpakaļ visus piekļuves pārsegu. Pārklājiet nostiprinātās bultskrūves ar vidējās stiprības vītņu fiksācijas līdzekli (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu), pēc tam ar to palīdzību nostipriniet gliemežtransportiera pārsegu. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf-ft [80 lbf-in]).

3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana

Kultūraugi tiek ievadīti padeves tvertnē ar gliemežtransportiera pirkstiem. Pirkstu skaits dažādiem kombainu modeļiem ir atšķirīgs.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

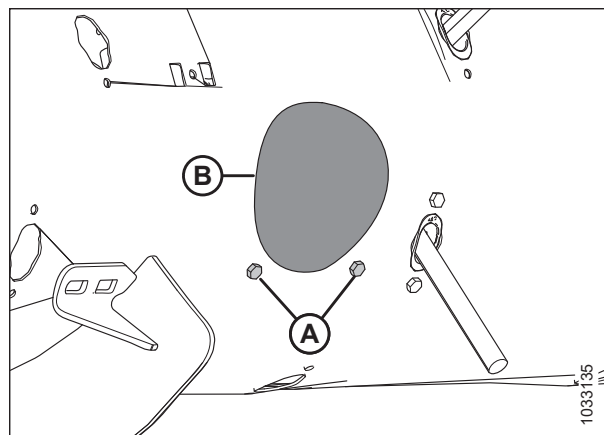
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Noņemiet gliemežtransportiera pirkstus no padeves gliemežtransportiera virzienā no ārpuses uz iekšpusi. Pārļiecinieties, vai abās gliemežtransportiera pusēs ir vienāds skaits pirkstu.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
5. Izskrūvējiet skrūves (A) un noņemiet piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



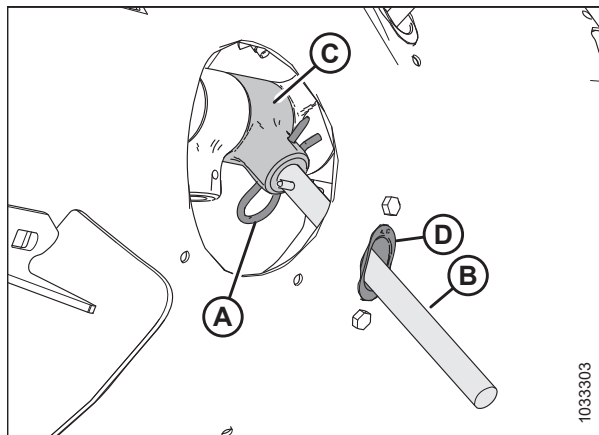
Attēls 3.272: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

EKSPLUATĀCIJA

6. Noņemiet gliemežtransportiera pirkstus šādi:
 - a. Noņemiet saspraudes tapu (A).
 - b. Izvelciet pirkstu (B) no pirksta turētāja (C).
 - c. Izbīdiet pirkstu (B) caur vadotni (D) un iebīdiet cilindrā.
 - d. Izvelciet pirkstu no cilindra piekļuves atveres.

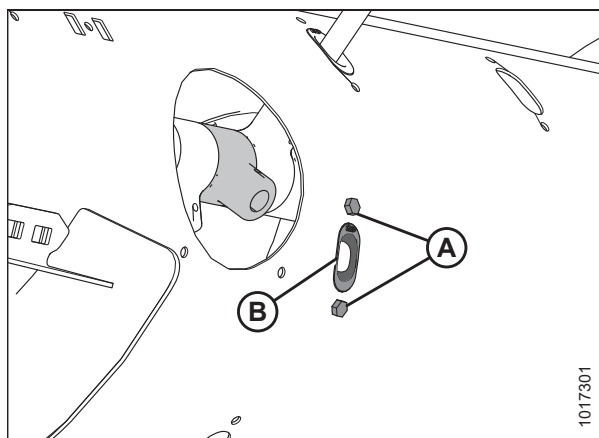
PIEZĪME:

Ja gliemežtransportiera pirksts ir salauzts, izņemiet tā atliekas no turētāja (C) un no cilindra iekšpuses.



Attēls 3.273: Gliemežtransportiera pirksts

7. Izņemiet un saglabājiet divas bulskrūves (A) un T veida uzgriežņus (nav attēloti), kas piestiprina pirkstu vadotni (B) pie gliemežtransportiera.
8. Izņemiet vadotni (B).

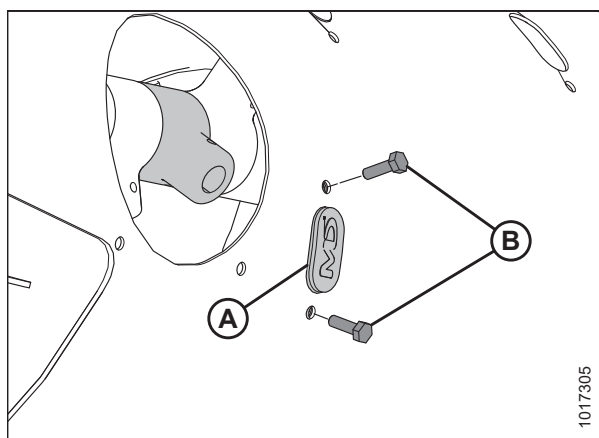


Attēls 3.274: Gliemežtransportiera pirksta caurums

9. Uzlieciet noslēgu (A) uz cauruma no gliemežtransportiera iekšpuses. Nostipriniet spraudni ar divām M6 sešstūra galvas bulskrūvēm (B) un T veida uzgriežņiem. Pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,6 lbf·ft [80 lbf·in]).

PIEZĪME:

Bulskrūvēm (B) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas nolietojas, ja bulskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bulskrūves (B), pirms bulskrūvju uzstādīšanas uzklājiet vidējās stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

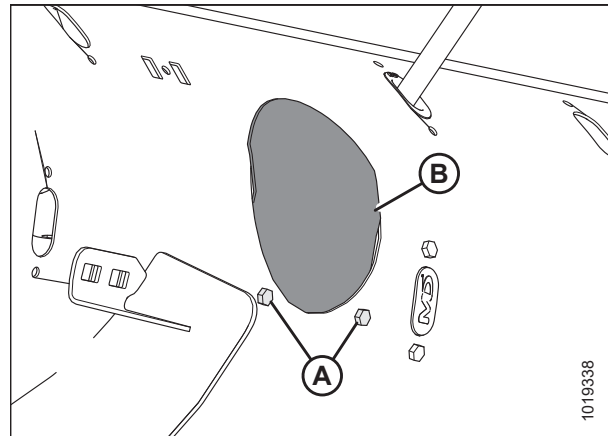


Attēls 3.275: Noslēgs

10. Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,6 lbf·ft [80 lbf·in]).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas nolietojas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms bultskrūvju uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 3.276: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana

Kultūraugi tiek ievadīti padeves tvētnē ar gliemežtransportiera pirkstiem. Pirkstu skaits dažādiem kombainu modeļiem ir atšķirīgs.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiat tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Raugieties, lai abās gliemežtransportiera pusēs tiktu uzstādīts vienāds skaits gliemežtransportiera pirkstu.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Ievietojiet vadotni (B) no gliemežtransportiera iekšpuses un nostipriniet to ar bultskrūvēm (A) un T veida uzgriežņiem (nav parādīti).

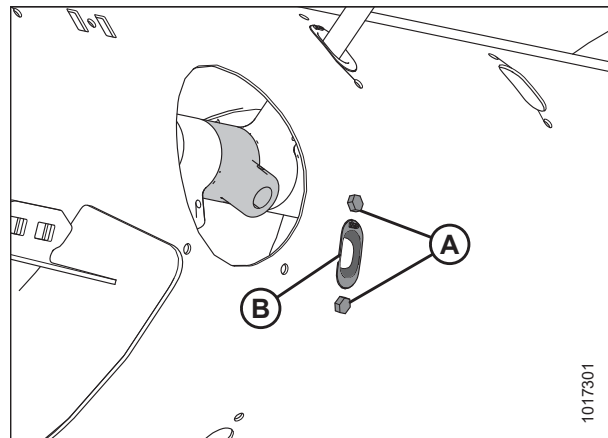
SVARĪGI:

Nomainot viengabala pirkstu, vienmēr uzstādiat jaunu vadotni.

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas nolietojas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bultskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bultskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

5. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,6 lbf·ft [80 lbf·in]).



Attēls 3.277: Gliemežtransportiera pirksta caurums

EKSPLUATĀCIJA

- ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) cilindra iekšpusē. Ievietojiet gliemežtransportiera gala pirkstu (A) uz augšu caur vadotnes (B) apakšu un ievietojiet otru galu turētājā (C).
- Nostipriniet pirkstu, ievietojot turētājā saspraudes tapu (D). Pārļiecinieties, vai saspraudes tapas apaļais gals (S veida puse) ir vērsts pret gliemežtransportiera ķēdes piedziņas pusi. Pārļiecinieties, vai saspraudes tapas slēgtais gals ir vērsts uz priekšu gliemežtransportiera rotācijas virzienā.

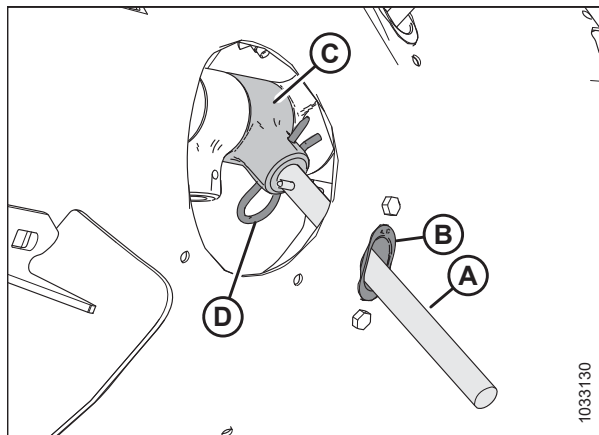
SVARĪGI:

Ievietojiet saspraudes tapu, kā aprakstīts šajā darbībā, lai nepieļautu saspraudes tapas izkrišanu darbības laikā. Ja pirksti tiek pazaudēti, heders, iespējams, nevarēs kombainam pareizi padot kultūraugus. Turklāt cilindri iekrituši pirksti var sabojāt gliemežtransportiera iekšējās sastāvdaļas.

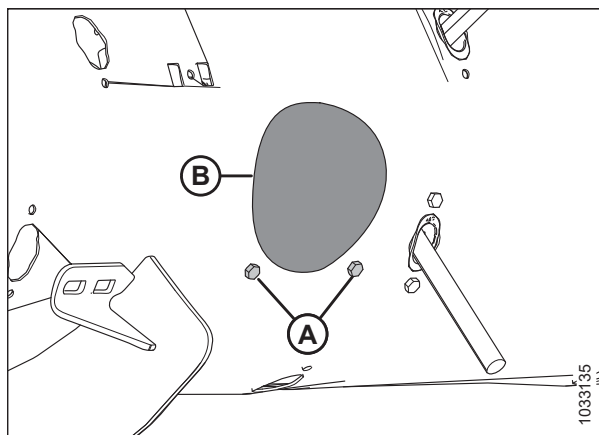
- Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,64 lbf-ft [80 lbf-in]).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas noliektas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bultskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bultskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 3.278: Gliemežtransportiera pirksts

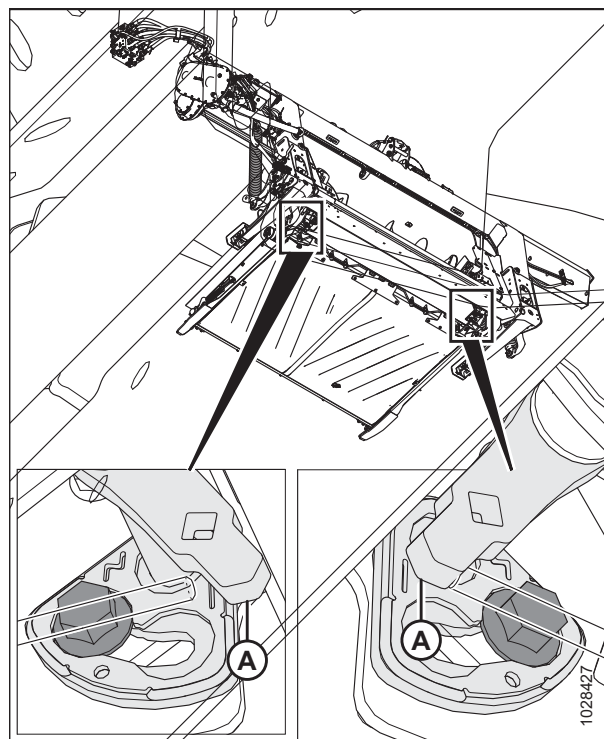


Attēls 3.279: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

3.8.4 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana

Gliemežtransportiera stāvoklim ir divi iestatījumi: reljefa kopēšana un fiksētais. Rūpnīcas iestatījums ir reljefa kopēšanas stāvoklis, un to ir ieteicams lietot lielākajai daļai kultūraugu stāvokļu.

Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšanas sviras (A) atrodas reljefa kopēšanas moduļa apakšējā kreisajā un apakšējā labajā pusē.



Attēls 3.280: Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšanas sviras

Ja skrūve (A) atrodas blakus reljefa kopēšanas zīmei (B), tad gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā. Ja skrūve (A) atrodas blakus fiksētās pozīcijas zīmei (C), tad gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā.

⚠ UZMANĪBU

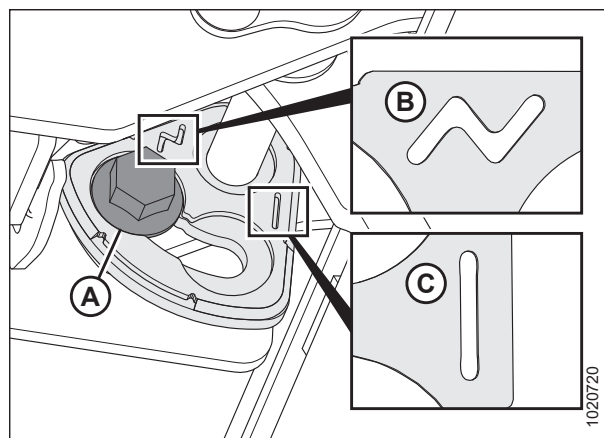
Pārliecinieties, vai kreisais un labais kronšteins ir uzstādīti vienā pozīcijā; divām skrūvēm (A) jābūt vienā un tajā pašā vietā, lai novērstu mašīnas bojājumus ekspluatācijas laikā.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

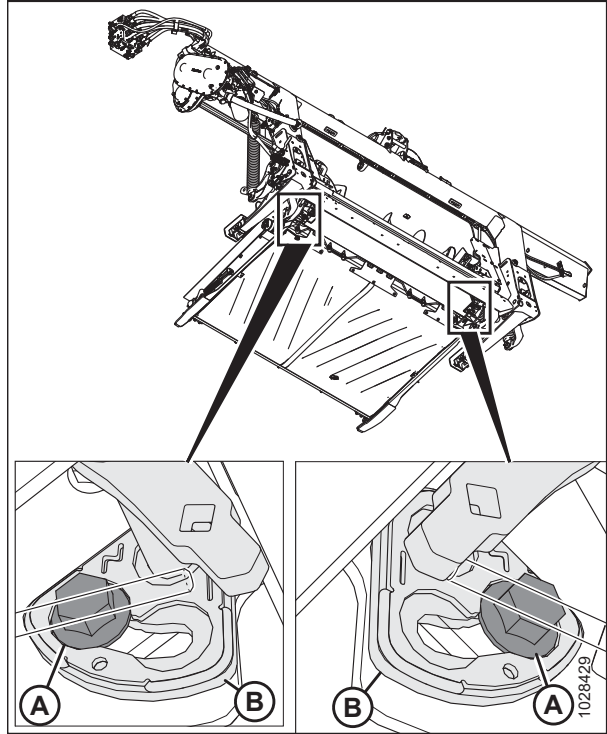


Attēls 3.281: Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas pozīcijas

EKSPLUATĀCIJA

Lai iestatītu gliemežtransportiera stāvokli, rīkojieties šādi:

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Uztādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Ar 21 mm uzgriežņu atslēgu atslābiniet skrūvi (A), līdz skrūves galva ir atbrīvota no kronšteina (B).



Attēls 3.282: Padeves gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšana

- Ar spriegošanas stieni kvadrātveida caurumā uz sviras (B) pārvietojiet sviru (B) uz priekšu, līdz skrūve (A) ir kronšteina ligzdā blakus fiksētās pozīcijas zīmei.

PIEZĪME:

Ja maināt gliemežtransportiera stāvokli no fiksētās darbības uz reljefa kopēšanu, pārvietojiet sviru pretējā virzienā.

- Pievelciet skrūvi (A) līdz 122 Nm (90 lbf·ft).

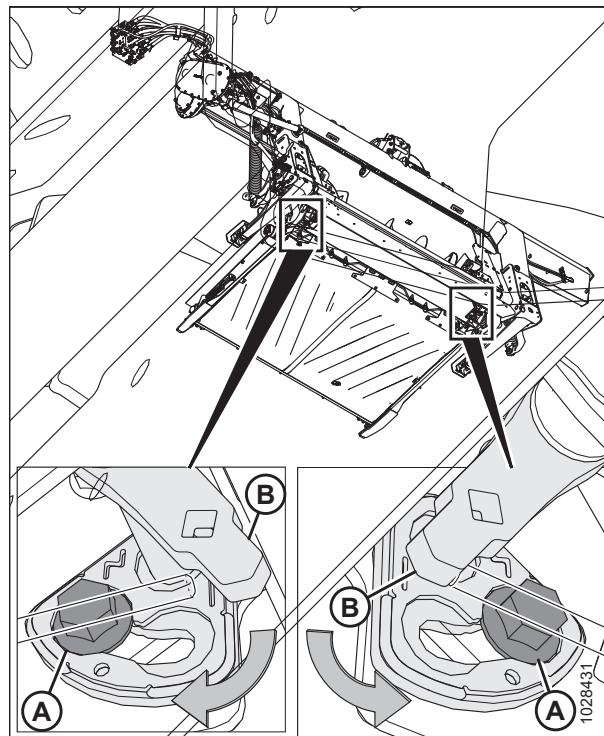
SVARĪGI:

Pirms pievilkšanas bultskrūvei (A) jābūt pareizi ievietotai kronšteina padziļinājumā. Ja pēc bultskrūves pievilkšanas sviru (B) var pakustināt, tad bultskrūve (A) nav pareizi ieskrūvēta.

- Atkārtojiet darbības no 4, *lappuse204* līdz 6, *lappuse205* pretējā pusē.

SVARĪGI:

Skrūvei (A) jābūt vienādā stāvoklī abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs, lai novērstu mašīnas bojājumus tās lietošanas laikā.



Attēls 3.283: Padeves gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšana

3.8.5 Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana

Padeves gliemežtransportierim ir regulējama atsperu spriegošanas sistēma, kas ļauj gliemežtransportierim peldēt virs kultūraugiem, nevis tos saspīest un sabojāt. Rūpnīcā iestatītais spriegojums ir pietiekams lielākajai daļai kultūraugu stāvokļu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.



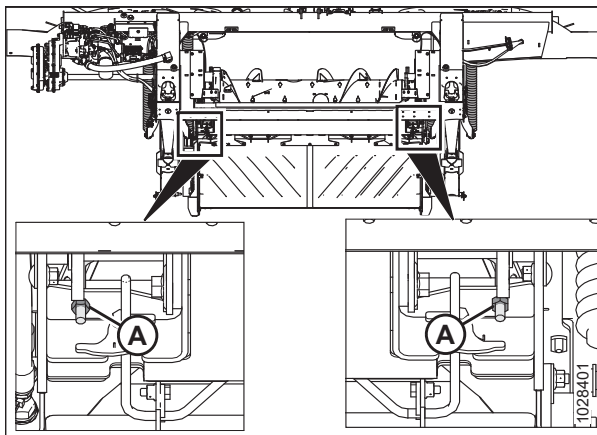
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

- Iedarbiniet dzinēju.
- Pilnībā paceliet hederu.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

5. Pārbaudiet, vai vītne ir garāka par uzgriezni (A). Garumam jābūt 22–26 mm (7/8–1 collas).



Attēls 3.284: Atsperu spriegotājs

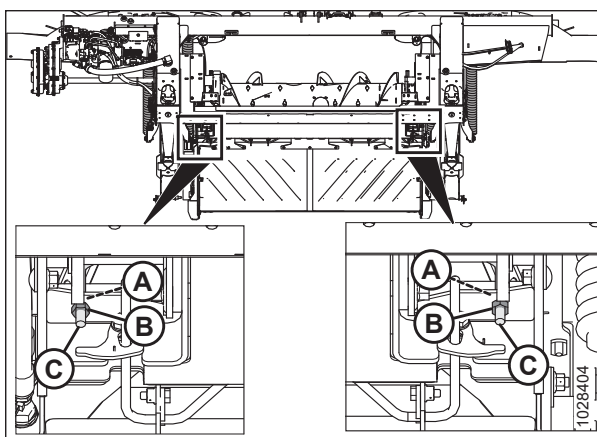
Ja nepieciešama regulēšana, veiciet šādas darbības:

6. Atslābiniet atsperes spriegotāja augšējo pretuzgriezni (A).

PIEZĪME:

Augšējais pretuzgrieznis atrodas plāksnes otrā pusē.

7. Pagrieziet apakšējo uzgriezni (B), līdz vītne (C) izvirzās 22–26 mm (7/8–1 collas).
8. Pievelciet pretuzgriezni (A).
9. Atkārtojiet darbības no 6, lappuse 206 līdz 8, lappuse 206 pretējā pusē.



Attēls 3.285: Atsperu spriegotājs

3.8.6 Atdalīšanas stieņi

Atdalīšanas stienis var būt iekļauts jūsu hедера komplektā. Atdalīšanas stieņa uzstādīšana uzlabo dažu kultūraugu, piemēram, rīsu, pievadi.

Informāciju par atdalīšanas stieņu noņemšanu un uzstādīšanu skatiet šeit: [4.11 Atdalīšanas stieņi, lappuse 703](#).

3.9 Hedera darbības mainīgie lielumi

Pareiza hedera regulēšana samazinās ražas zudumus un paātrinās ražas novākšanu. Pareiza regulēšana, kā arī savlaicīga apkope paildzinās hedera darbību.

Vairums iestatījumu ir iepriekš iestatīti rūpnīcā, taču tos var mainīt, lai tie atbilstu dažādiem kultūraugiem un/vai ražas novākšanas apstākļiem.

Tabula 3.16 Darbības mainīgie lielumi

Mainīgi	Skatiet
Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas, lappuse 174
Pļaušanas augstums	3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 207 3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225
Hedera reljefa kopēšana	3.9.4 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 235
Hedera leņķis	3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227
Tītavu ātrums	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259
Zemes ātrums	3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 261
Stiebru pacēlāja ātrums	3.9.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 262
Naža ātrums	3.9.10 Informācija par naža ātrumu, lappuse 264
Tītavu augstums	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267
Tītavu atgāzuma pozīcija	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271
Tītavu zaru slīpums	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280
Kultūraugu dalītāju stieņi	3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 288

3.9.1 Pļaušana virs zemes

Hedera konstrukcija ļauj pļaut kultūraugus virs zemes, nodrošinot stublāju vienmērīgu augstumu.

Pļaujot labību virs zemes līmeņa:

- Kā opcija pieejamie stabilizatora riteņi ļauj hederam iestatīt pļaušanas augstumu. Stabilizatora riteņu sistēma ir izstrādāta tā, lai samazinātu lēkāšanu hedera galos, un to var izmantot, lai heders kopētu reljefu un panāktu graudaugu vienmērīgu pļaušanas augstumu virs zemes.

PIEZĪME:

Ja izmantojat stabilizatora riteņu sistēmu, bloķējiet hedera spārnus.

- Kā opcija pieejamie kontūrriteņi ļauj hederam kustēties, precīzi un nemainīgi uzturēt pļaušanas augstumu un perfekti izmantot kombaina automātisko augstuma regulēšanas sistēmu. Riteņi saskaras ar zemi, noturot izkapti nemainīgā augstumā virs zemes pat tad, ja izkaptis virzās pa nelīdzenu reljefu. Rūpnīcā iestatītie automātiskā augstuma regulēšanas iestatījumi nav jāpielāgo.

Pļaušanas augstums tiek kontrolēts ar kombaina hedera augstuma vadību.

Ja ir uzstādīts stabilizatora riteņu komplekts, informāciju par riteņu stāvokļa maiņu skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208](#).

Ja ir uzstādīta transportēšanas opcija EasyMove™, informāciju par riteņu stāvokļa maiņu skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209](#).

Ja ir uzstādīti ContourMax™ kontūru riteņi, informāciju par riteņu stāvokļa maiņu skatiet šeit: [Izvelkamie/ievelkamie kontūru riteņi, lappuse 210](#)

Stabilizatora riteņu regulēšana

Pareizi noregulēts heders nodrošina līdzsvaru starp hedera svaru, ko notur reljefa kopēšanas mehānisms, un svaru, ko notur stabilizatora riteņi.

Informāciju par ieteicamo lietošanu noteiktiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 156](#).

PIEZĪME:

Ja, pļaujot virs zemes ar stabilizatora riteņiem, rugāji ir nevienmērīgi (un citas hedera līmeņošanas problēmas ir novērstas), pēc tam noregulējiet reljefa kopēšanu, kā norādīts tālāk, līdz rugāju augstums ir vienmērīgs.

- Hedera pusē, kur rugāji ir augsti, palaidiet vajīgāk reljefa kopēšanas atsperes.
- Hedera pusē, kur rugāji ir zemi, pievelciet reljefa kopēšanas atsperes.

SVARĪGI:

Veicot pļaušanu pie zemes, iestatiet reljefa kopēšanu, izmantojot standarta reljefa kopēšanas regulēšanas procedūru. Sliktā veikspēja un potenciāls nodilums radīsies, ja izmantosiet stabilizatora riteņu reljefa kopēšanas iestatījumus, pļaujot pie zemes.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Celiet hedera, līdz stabilizatora riteņi ir pacelti no zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Turiet ass šarnīra rokturi (B); **NECELIET** rokturi.

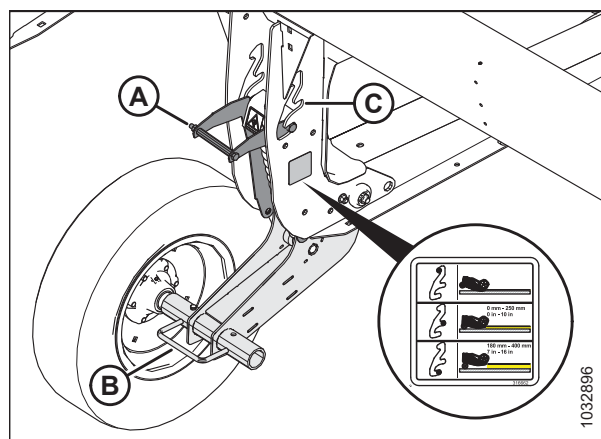
PIEZĪME:

Ja rokturis būs pacelts, sistēmu būs grūtāk izņemt no ligzdas (C).

4. Velciet piekares rokturi (A) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas (C).
5. Paceliet riteņi vajadzīgajā augstumā ar ass šarnīra rokturi (B) un nostipriniet atbalsta kanālu vertikālā balsta centra ligzdā (C).
6. Piekares rokturim (A) ir jāfiksējas ligzdā. Ja balstiekārtas rokturis nefiksējas, iebīdiet (vidējā un apakšējā pozīcijā) vai ievielciet (augšējā pozīcijā) to, lai nodrošinātu roktura ievietošanu ligzdā.
7. Lietojiet kombaina automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu, lai automātiski uzturētu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet šeit: [3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma, lappuse 311](#) un sīkāku informāciju — kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

FM200 reljefa kopēšanas moduļa augstuma sensoram ir jābūt pievienotam kombaina augstuma vadības sistēmai kabīnē.



Attēls 3.286: Stabilizatora riteņis

EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana

Pareizi noregulēts heders nodrošina līdzsvaru starp hedera svaru, ko notur reljefa kopēšanas mehānisms, un svaru, ko notur transportēšanas riteņi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

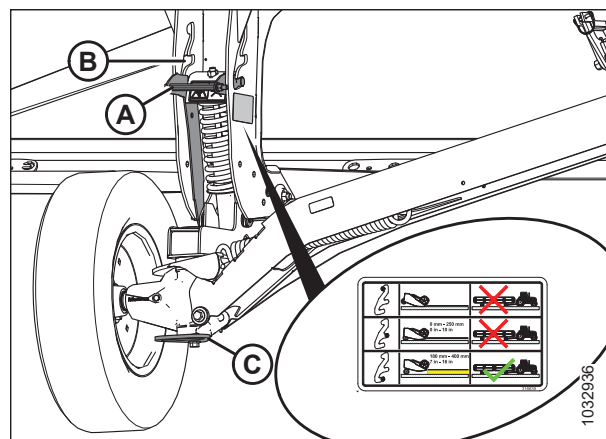
1. Paceliet hedera tā, lai transportēšanas riteņi atrastos augstāk no zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Nodrošiniet, lai reljefa kopēšanas mehānisms darbotos pareizi. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.

4. Turiet ass šarnīra rokturi (C); **NECELIET** rokturi.

PIEZĪME:

Ja rokturis būs pacelts, sistēmu būs grūtāk izņemt no ligzdas (B).

5. Velciet piekares rokturi (A) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas (B).
6. Noregulējiet riteņi vajadzīgajā ligzdas pozīcijā.
7. Piekares rokturim (A) ir jāfiksējas ligzdā. Ja balstiekārtas rokturis nefiksējas, iebīdiet (vidējā pozīcijā) vai ievelciet (augšējā pozīcijā) to, lai nodrošinātu, ka rokturis ir ievietots ligzdā.



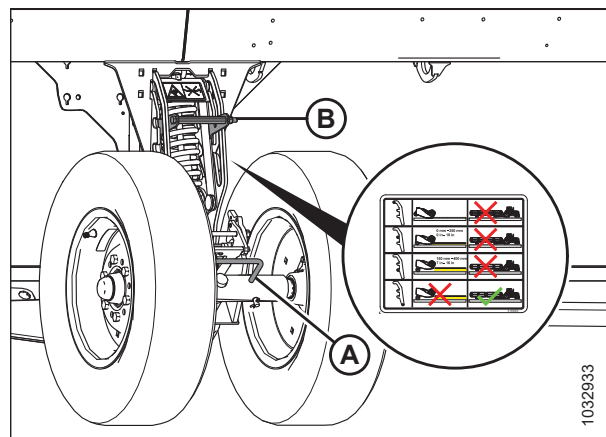
Attēls 3.287: Labais riteņis

8. Turiet ass šarnīra rokturi (A); **NECELIET** rokturi.

PIEZĪME:

Ja rokturis būs pacelts, sistēmu būs grūtāk izņemt no ligzdas.

9. Velciet piekares rokturi (B) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas.
10. Noregulējiet riteņi vajadzīgajā ligzdas pozīcijā.
11. Piekares rokturim (B) ir jāfiksējas ligzdā. Ja rokturis nefiksējas, izvelciet piekares rokturi, lai nodrošinātu, ka rokturis ir ievietots ligzdā.



Attēls 3.288: Kreisais riteņis

EKSPLUATĀCIJA

12. Lietojiet kombaina automātisko hedera augstuma vadību (AHC), lai automātiski uzturētu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet [3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma, lappuse 311](#) un sava kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

FM200 reljefa kopēšanas moduļa augstuma sensoram ir jābūt pievienotam kombaina hedera vadības modulim kabīnē.

Izvelkamie/ievalkamie kontūra riteņi

Kontūra riteņi ļauj hederam sekot zemes profilam, un riteņus var regulēt no 25 mm (1 collas) līdz 457 mm (18 collām) virs zemes virsmas. Kombainiem bez integrētajām vadības ierīcēm kājslēdzis ļauj vadīt riteņus no kombaina kabīnes.

PIEZĪME:

Ja kombains spēj darbināt kontūras riteņus, izmantojot pašu kombaina vadības ierīces, kāju slēdzi neizmanto. Plašāku informāciju skatiet tabulā [3.17, lappuse 210](#).

Tabula 3.17 Vadības ierīces, ko izmanto kontūras riteņu darbināšanai atbilstoši kombaina zīmolam

Apvienot zīmolu	Kontūru riteņu darbināšanai izmantotās vadības ierīces
Case	Kāju slēdzis vai kombaina vadības ierīces, atkarībā no kombaina modeļa un instalētās programmatūras versijas. Norādījumus par to, kā izmantot vietējās kombinēšanas vadības ierīces, skatiet šādā sadaļā Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces - Case un New Holland, lappuse 211 .
CLAAS Lexion 700. sērija	Kāju slēdzis vai kombaina vadības ierīces atkarībā no kombaina modeļa. Norādījumus par to, kā izmantot vietējās kombinēšanas vadības ierīces, skatiet šādā sadaļā Izvelkamie/ievalkamie kontūrriteņi — CLAAS 700. sērija, lappuse 215 .
CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērija	Kāju slēdzis vai kombaina vadības ierīces atkarībā no kombaina modeļa. Norādījumus par to, kā izmantot vietējās kombinēšanas vadības ierīces, skatiet šādā sadaļā Izvelkamie/ievalkamie kontūrriteņi — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000., 8000. sērija, lappuse 218 .
Challenger®, Gleaner®, Massey Ferguson®	Nepieciešams kāju slēdzis
IDEAL™	Nepieciešams kāju slēdzis
John Deere T, 70 un S sērija	Nepieciešams kāju slēdzis
John Deere X9 un S7 sērija	Tikai dzimtā kombinācija. Norādījumus skatiet šeit: Kontūrriteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces — John Deere X9 un S7 sērija, lappuse 219 .
New Holland	Kāju slēdzis vai kombaina vadības ierīces, atkarībā no kombaina modeļa un instalētās programmatūras versijas. Norādījumus par to, kā izmantot vietējās kombinēšanas vadības ierīces, skatiet šādā sadaļā Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces - Case un New Holland, lappuse 211 .
Rostselmash	Nepieciešams kāju slēdzis

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Turiet nospiestu kājsslēdzi, lai aktivizētu kontūra riteņus.

PIEZĪME:

Kad kontūra riteņu kājas slēdzis ir aktivizēts un tītavu atgāzuma poga uz kombaina daudzfunkciju roktura ir nospiesta, kontūra riteņi kustas neatkarīgi no atgāzuma / hedera sasveres slēdža stāvokļa.

2. Lai nodrošinātu, ka hidrauliskie cilindri darbojas pareizās fāzēs, nospiediet un turiet nospiestu kombaina daudzfunkcionālā roktura pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure), lai izbīdītu riteņus līdz galam uz leju, un pēc tam turiet šo pogu nospiestu 30 sekundes.
3. Turiet nospiestu pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) uz kombaina daudzfunkciju roktura, lai pilnībā ievilkto riteņus, un pēc tam turiet šo pogu nospiestu 30 sekundes.
4. Lai pārvietotu riteņus vajadzīgajā augstumā, darbiniet hidrauliskās vadības ierīces uz daudzfunkcionālā roktura.
5. Atlaidiet kājsslēdzi, lai deaktivizētu kontūra riteņus. Hedera sasveres un atgāzuma funkcijām jādarbojas, kā paredzēts.

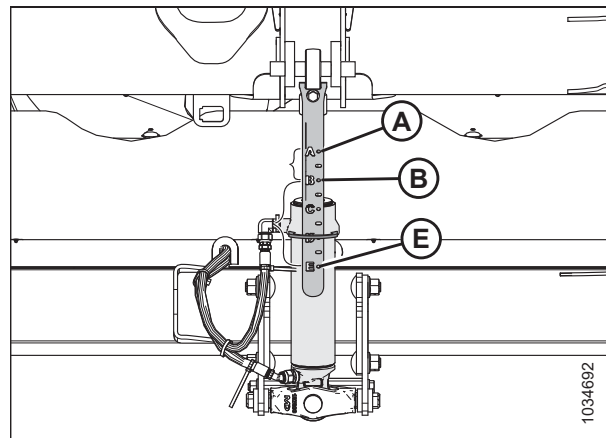
Zemāk tabulā ir aprakstīts, kāda funkcionalitāte ir tītavu atgāzuma darbības pogām hederā, ja kontūras riteņa kāju slēdzis un atgāzuma darbības/hedera sasveres slēdzis ir dažādos (aktīvos/neaktīvos) stāvokļos. X norāda, ka slēdzis darbojas.

Tabula 3.18 Vadības loģikas karte

Slēdzis aktivizēts				
ContourMax™ kājsslēdža stāvoklis	Atgāzuma / hedera leņķa slēdža stāvoklis		Kombaina vadības ierīces uz daudzfunkcionālās roktura	
	Atgāzums	Leņķis	Tītavu priekša	Tītavu aizmugure
—	X	—	Tītavas uz priekšu	Tītavas atpakaļ
—	—	X	Paplašināt hedera leņķi	Sašaurināt hedera leņķi
X	—	X	Kontūrriteņi ievilkti (samazina pļaušanas augstumu)	Kontūrriteņi izbīdīti (palielina pļaušanas augstumu)
X	X	—		

PIEZĪME:

Kad kontūras riteņi ir pilnībā ievilkti, izkopts var atrasties uz zemes, ja hedera leņķis ir iestatīts starp aptuveni (B) un (E); kontūras riteņi saskaras ar zemi, ja hedera leņķis ir iestatīts starp (A) un (B).



Attēls 3.289: Hedera leņķa indikators

Kontūru riteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces - Case un New Holland

Kontūras riteņu augstumu var regulēt, izmantojot daudzfunkcionālo rokturi.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai paceltu vai nolaistu kontūras riteņus, nospiediet pogas SHIFT (A) un REEL RAISE/LOWER (B).



Attēls 3.290: Daudzfunkcionāls rokturis — korpuss

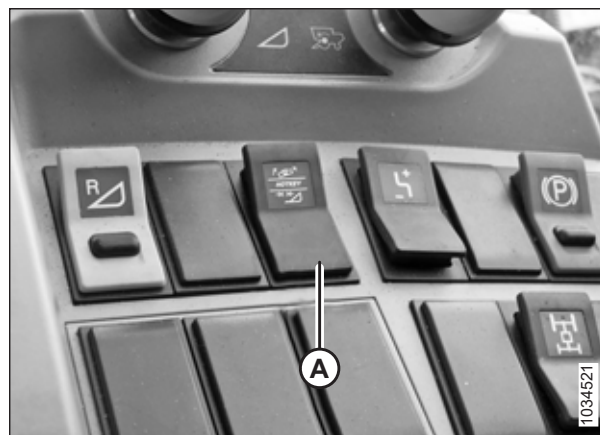


Attēls 3.291: Daudzfunkcionālais rokturis — New Holland

Kontūrriteņu izvilkšana/ievilkšana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS Lexion 700. sērija

Visas hedera funkcijas, ko regulē ar daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdzi ir pieejamas tikai tad, ja hedera funkciju slēdzis VARIO galdam atrodas izvilkšanas/ievilkšanas pozīcijā.

Pārvietojiet galviņas funkciju slēdzi (A) uz VARIO galda izvilkšanas/ievilkšanas pozīciju, lai ieslēgtu kombaina daudzfunkcionālās sviras hedera vadības funkcijas.



Attēls 3.292: Heders funkciju slēdzis

Daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdža programmēšana (ar CLAAS integrācijas komplektu)

Daudzfunkciju sviras pārslēgšanas noklusējuma funkciju var atlasīt. Piemēram, pļaujot pie zemes, noklusējuma funkciju var iestatīt tā, lai daudzfunkciju sviras pārslēgšanas ieslēgtu slīpuma regulēšanas cilindru. Tāpat pļaušanas laikā pie zemes noklusējuma funkciju var mainīt tā, lai pārslēgšanas vadītu kontūrriteņus.

⚠ BĪSTAMI

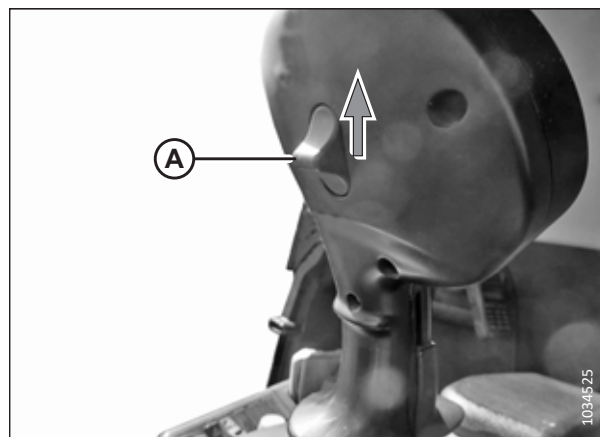
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai atlasītu slīpuma vadību kā noklusējuma pārslēgšanas funkciju:

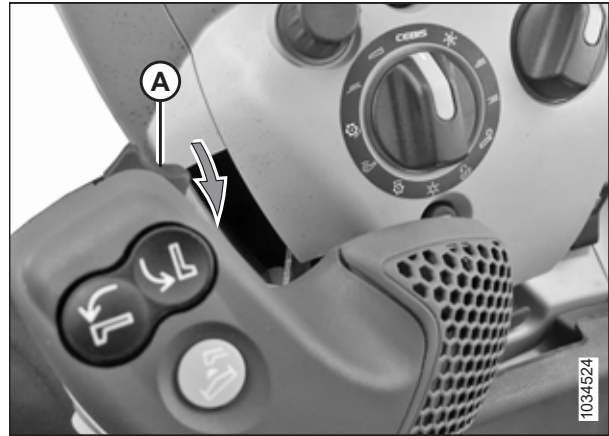
1. **Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:**
Nospiediet pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) un stumiet pārslēgu (A) uz augšu. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.293: Standarta svira

EKSPLUATĀCIJA

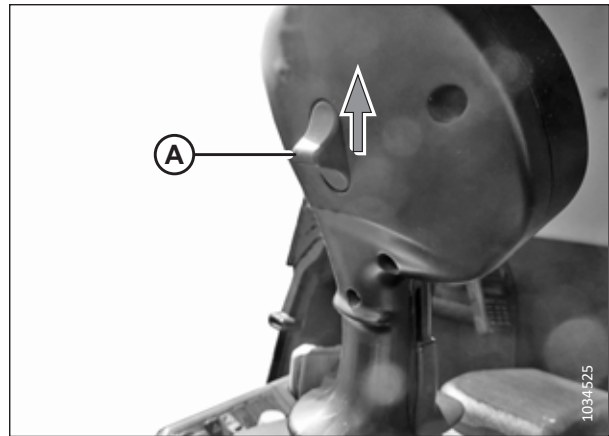
2. **Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru:**
Nospiediet pogu REEL FORE (Tītavu priekšpuse) un pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) pret sevi.



Attēls 3.294: CMOTION svira

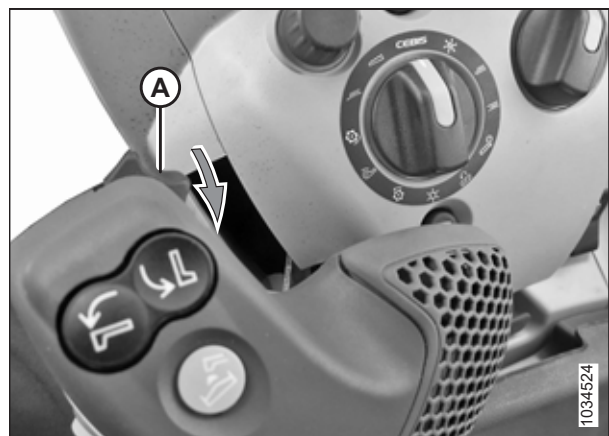
Lai atlasītu kontūra riteni kā pārslēgšanas noklusējuma funkciju:

3. **Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:**
Nospiediet pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure) un stumiet pārslēgu (A) uz augšu. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.295: Standarta svira

4. **Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru:**
Nospiediet pogu REEL AFT (Tītavu aizmugure) un pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) pret sevi. Nospiediet un 30 sekundes turiet nospiestu pārslēgu un pogu.



Attēls 3.296: CMOTION svira

Izvelkamie/ievelkamie kontūrriteņi — CLAAS 700. sērija

Kontūra riteņus var vadīt, izmantojot daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdži vai pārslēgšanas slēdža un tītavu atgāzuma pogas kombināciju, atkarībā no tā, kas ir iestatīta kā noklusējuma pārslēgšanas funkcija.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

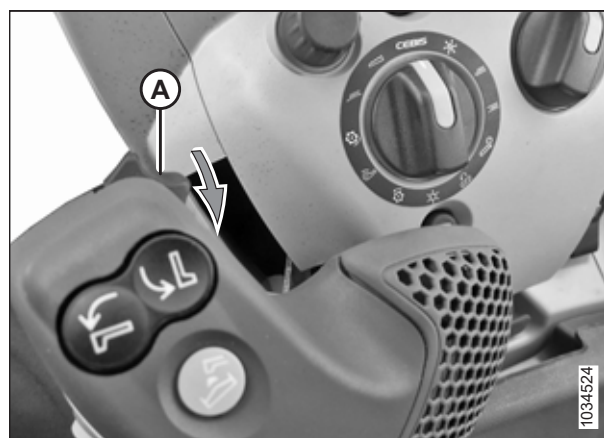
1. Operatora konsolē nospiediet HOTKEY (Karstais taustiņš) slēdzi (A) platformas plāksnes pozīcijā (hedera ikona (A) ar bultiņām, kas vērstas viena pret otru).



Attēls 3.297: Daudzfunkcionālās sviras pārslēgšanas slēdzis

Kontūra riteņu regulēšana, ja kā noklusējuma funkcija ir izvēlēta slīpuma vadība

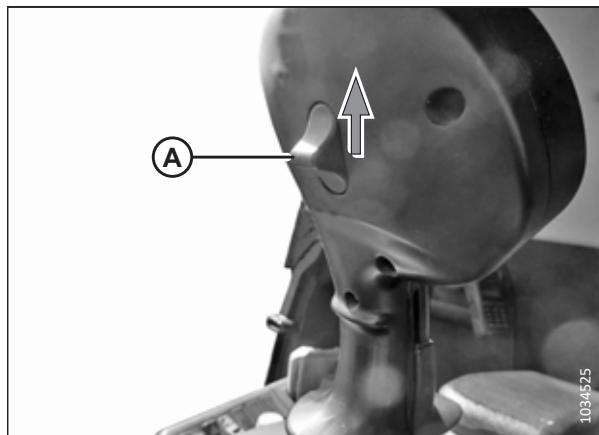
2. Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION sviru: velciet pārslēgšanas slēdzi (A) virzienā pret sevi, vienlaikus nospiežot pogu REEL FORE-AFT (Tītavu atgāzums).
 - Tītavu priekšējās daļas funkcija ievēl kontūra riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējās daļas funkcija izbīda kontūra riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.



Attēls 3.298: CMOTION svira

3. **Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:** bīdiet pārslēgu (A) uz augšu, vienlaikus nospiežot pogu REEL FORE-AFT (Tītavu atgāzums).

- Tītavu priekšējās daļas funkcija ievilk kontūra riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
- Tītavu aizmugurējās daļas funkcija izbīda kontūra riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.

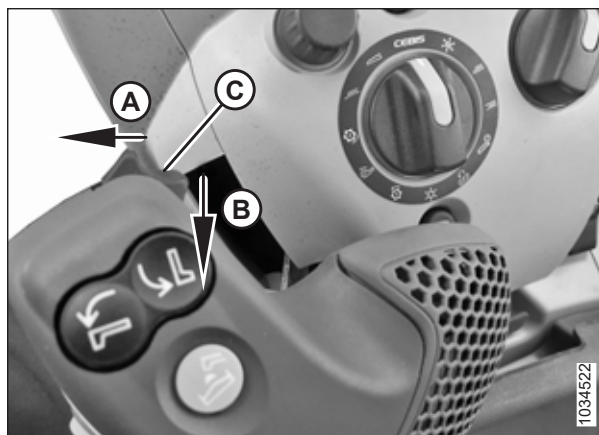


Attēls 3.299: Standarta svira

Kontūra riteņu regulēšana, ja kā noklusējuma funkcija ir izvēlēts kontūra ritenis

4. **Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION sviru:**

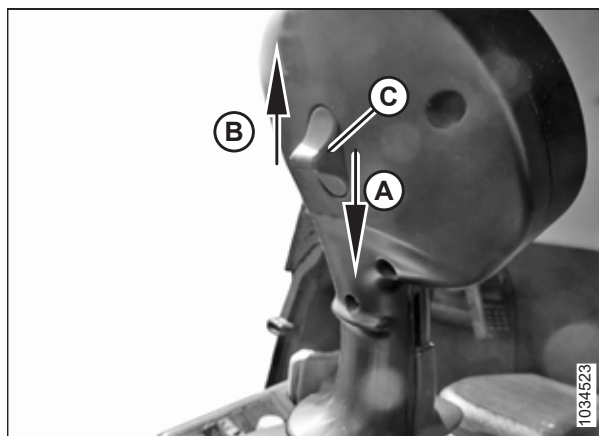
- Stumiet pārslēšanas slēdzi (C) projām no sevis (virzienā [A]), lai ievilktu kontūra riteņus un tādējādi samazinātu pļaušanas augstumu.
- Pavelciet pārslēšanas slēdzi (C) pret sevi (virzienā [B]), lai izbīdītu kontūra riteņus un tādējādi palielinātu pļaušanas augstumu.



Attēls 3.300: CMOTION svira

5. **Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:**

- Pavelciet pārslēgu (C) lejup (virzienā [A]), lai ievilktu kontūras riteņus un tādējādi samazinātu pļaušanas augstumu.
- Stumiet pārslēgu (C) uz augšu (virzienā [B]), lai izbīdītu kontūra riteņus un tādējādi palielinātu pļaušanas augstumu.

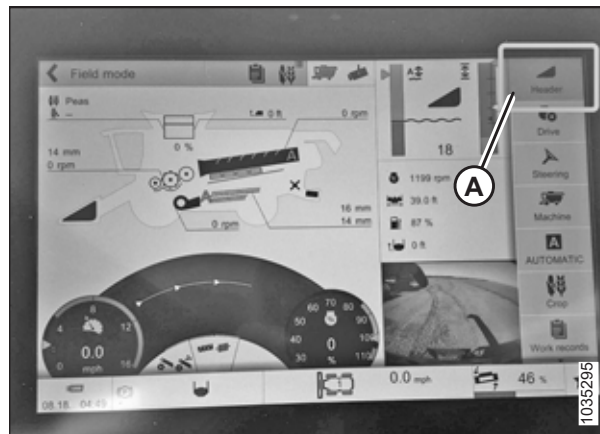


Attēls 3.301: Standarta svira

Kontūrriteņu izvilkšana/pievilkšana, izmantojot integrētās vadības ierīces — CLAAS 5000., 6000., 7000. un 8000. sērija

Lai darbotos integrētā slīpuma un kontūras riteņa vadība, kombaina CEBIS terminālī ir jāizvēlas opcija OTHER HEADER FUNCTIONS (Citas hedera funkcijas).

1. Galvenajā lapā atlasiet ikonu HEADER (Heders) (A).



Attēls 3.302: Hedera funkciju ikona

2. Atlasiet ikonu OTHER HEADER FUNCTION (Cita hedera funkcija) (A).

PIEZĪME:

Šo funkciju var pievienot izvēlei FAVORITES (Izlase), un tai var ātri piekļūt, izmantojot daudzfunkciju sviras pogu STAR.

PIEZĪME:

Ja poga OTHER HEADER FUNCTION (Cita hedera funkcija) netiek parādīta, tad galvenes ID būs jākonfigurē CEBIS terminālī. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 3.303: Cita hedera funkciju ikona

3. Lai piekļūtu izvēlnē FAVORITES (Izlase) saglabātajām funkcijām, nospiediet daudzfunkciju sviras pogu STAR (A).



Attēls 3.304: Izlases poga

Noklusējuma funkcijas izvēle daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdžiem

Kombaina daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdža noklusējuma funkciju var atlasīt. Piemēram, pļaujot pie zemes, noklusējuma funkciju var iestatīt tā, lai pārslēgšanas slēdzis aktivizētu slīpuma vadības cilindru. Līdzīgi pļaušanas laikā virs zemes noklusējuma funkciju var mainīt tā, lai pārslēgšanas slēdzis vadītu kontūru riteņus.

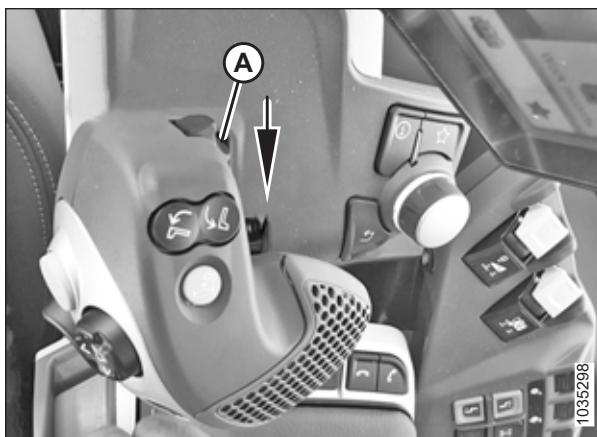
PIEZĪME:

Vienīgā norāde par to, kura noklusējuma funkcija ir konfigurēta, ir novērot, kāda galvenes funkcija tiek aktivizēta, kad tiek darbināts pārslēgšanas slēdzis.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Lai atlasītu slīpuma vadību kā noklusējuma pārslēgšanas slēdža funkciju, pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) virzienā uz sevi, vienlaikus nospiežot pogu Feel fore (Tītavu atgāzums). Turiet šos slēdžus ieslēgtus 30 sekundes.
2. Lai atlasītu kontūru riteņi kā noklusējuma pārslēgšanas slēdža funkciju, pavelciet daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi (A) virzienā uz sevi, vienlaikus nospiežot pogu Reel aft (Tītavu atgāzums). Turiet šos slēdžus ieslēgtus 30 sekundes.



Attēls 3.305: CMOTION svira

Izvelkamie/ievelkamie kontūrriteņi — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000., 8000. sērija

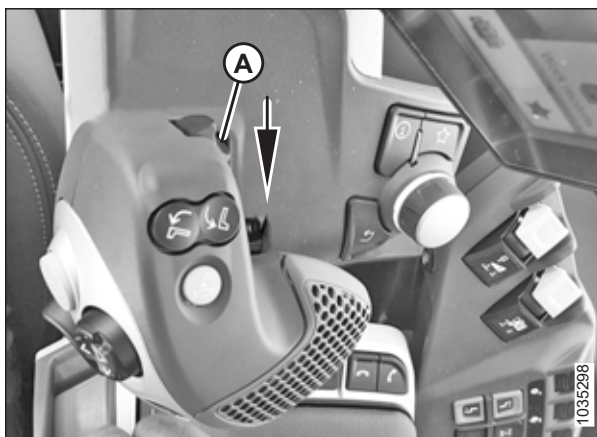
CMOTION daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdzi var iestatīt tā, lai tas kontrolētu kontūru riteņu stāvokli uz hedera.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Kontūru riteņu vadība, ja kā noklusējuma funkcija ir atlasīta slīpuma vadība

1. Funkcijā CMOTION multifunkcionālā svira: velciet pārslēgšanas slēdzi (A) virzienā pret sevi, vienlaikus nospiežot pogu REEL FORE-AFT (Tītavu atgāzums).
 - Tītavu priekšējās daļas funkcija ievēl kontūra riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējās daļas funkcija izbīda kontūra riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.

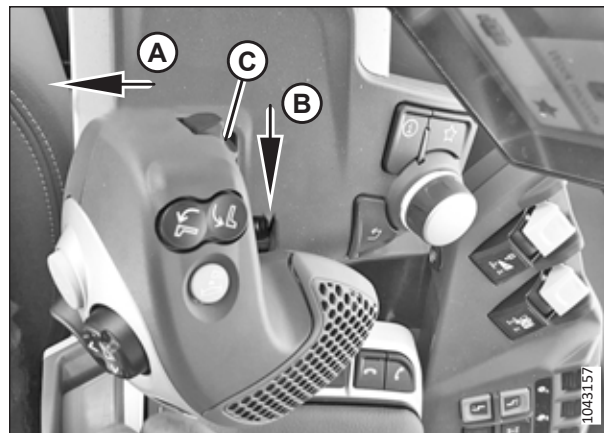


Attēls 3.306: CMOTION svira

Kontūra riteņu regulēšana, ja kā noklusējuma funkcija ir izvēlēts kontūra ritenis

2. CMOTION sviru darbiniet, kā norādīts tālāk.

- Stumiet pārslēgšanas slēdzi (C) projām no sevis (virzienā [A]), lai ievilktu kontūra riteņus un tādējādi samazinātu pļaušanas augstumu.
- Pavelciet pārslēgšanas slēdzi (C) pret sevi (virzienā [B]), lai izbīdītu kontūra riteņus un tādējādi palielinātu pļaušanas augstumu.



Attēls 3.307: CMOTION svira

Kontūrriteņu pagarināšana/sagriešana, izmantojot integrētās vadības ierīces — John Deere X9 un S7 sērija

Kontūru riteņu augstumu var regulēt, izmantojot CommandCenter™ displeju, braukšanas ātruma sviru vai pulti.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Darbiniet kontūru riteņus, izmantojot vienu no šīm metodēm:

- CommandCenter™ displeja lapā HEADER (Heders) izvēlieties GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši) un pēc tam izvēlieties bultiņas, lai paceltu vai nolaistu riteņus. Norādījumus skatiet darbībā [1, lappuse 220](#).
- Zemes ātruma sviras (GSL) pogām “C” vai “D” piešķiriet funkciju GAUGE WHEEL HEIGHT (Mērinstrumentu ritenīšu augstums). Norādījumus skatiet darbībā [1, lappuse 221](#).
- Piešķiriet konsoles pogām “1” vai “2” funkciju GAUGE WHEEL HEIGHT (Mērinstrumentu ritenīšu augstums). Norādījumus skatiet darbībā [1, lappuse 222](#).

EKSPLUATĀCIJA

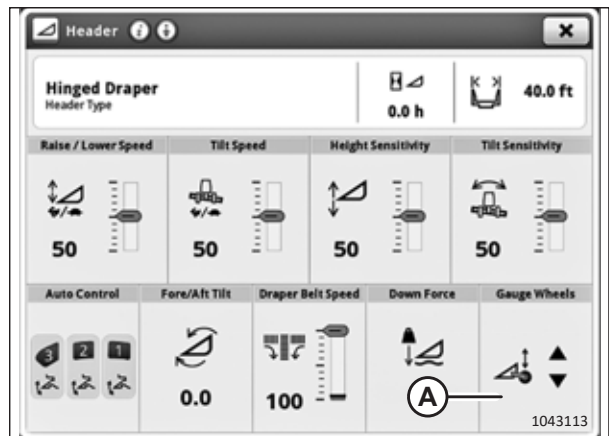
1. metode: kontūru riteņu darbināšana, izmantojot lapu HEADER (Heders)

1. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.308: CommandCenter™ displejs

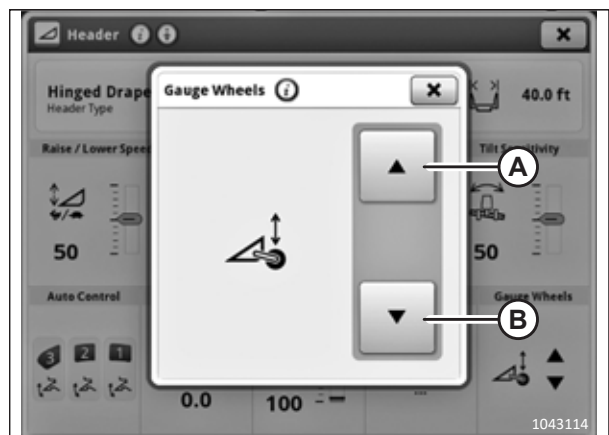
2. Izvēlieties GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši) (A).



Attēls 3.309: CommandCenter™ displejs

3. Kad parādās uznirstošais logs GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši), veiciet tālāk norādīto.

- Lai paceltu ritenus, nospiediet bultiņu (A).
- Lai nolaistu ritenus, nospiediet bultiņu (B).



Attēls 3.310: CommandCenter™ displejs

EKSPLUATĀCIJA

2. metode: kontūru riteņu darbināšana, izmantojot zemes ātruma sviru (GSL)

1. Nospiediet un turiet nospiestu daudzfunkciju bloķēšanas pogu (A), līdz izslēdzas gaismas. Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).



Attēls 3.311: John Deere X9 konsole

2. Lapā CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana) izvēlieties funkciju pogu "C" vai "D".



Attēls 3.312: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

3. Logā SELECT FUNCTION (Funkciju atlase) izvēlieties GAUGE WHEEL HEIGHT (Mērinstrumentu riteņīšu augstums) (A).
4. Tagad ar GSL pogu GAUGE WHEEL HEIGHT (Atbalsta riteņu augstums) var paaugstināt vai pazemināt kontūru riteņus.



Attēls 3.313: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

3. metode: kontūru riteņu darbināšana, izmantojot konsoli

1. Nospiediet un turiet nospiestu konsoles bloķēšanas pogu (A), līdz izslēdzas gaisma. Tiks atvērta lapa CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana).

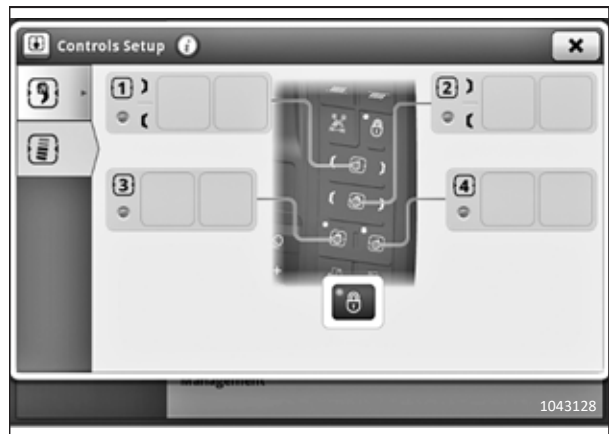


Attēls 3.314: John Deere X9 — konsole

2. Lapā CONTROLS SETUP (Vadības ierīču iestatīšana) atlasiet konsoles pogu "1" vai "2".

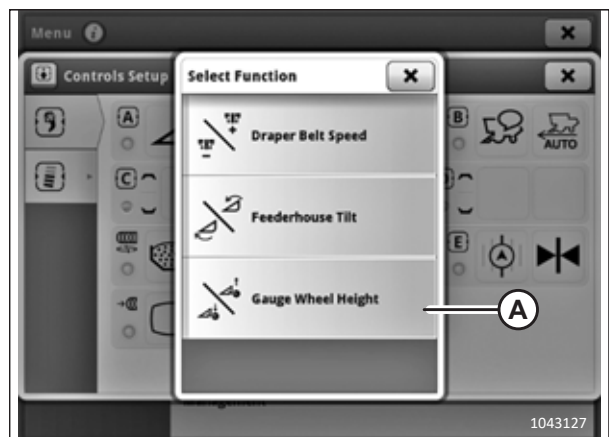
PIEZĪME:

Tikai 2. poga ir piedziņas slēdzis.



Attēls 3.315: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

3. Logā SELECT FUNCTION (Funkciju atlase) atlasiet GAUGE WHEEL HEIGHT (Atbalsta riteņu augstums) (A).
4. Tagad ar konsoles pogu GAUGE WHEEL HEIGHT (Atbalsta riteņu augstums) var pacelt vai nolaist kontūru riteņus.



Attēls 3.316: John Deere X9 displejs — vadības ierīču iestatīšana

Kontūra riteņu augstuma līmeņošana

Kontūra riteņi ļauj hederam sekot zemes profilam, un riteņus var regulēt no 25 mm (1 collas) līdz 457 mm (18 collām) virs zemes virsmas.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

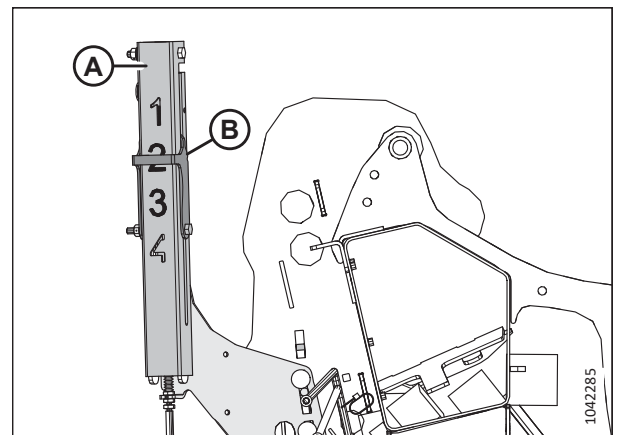
PIEZĪME:

Pirms kontūra riteņu līmeņošanas iestatiet hedera reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

PIEZĪME:

Pirms kontūra riteņu līmeņošanas iestatiet spārna līdzsvaru. Norādījumus skatiet [3.9.5 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 253](#).

1. Atbloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija locīšanas režīmā, lappuse 248](#).
2. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
3. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
4. Tītavas pilnībā nolaidiet.
5. Noregulējiet kontūra riteņus, līdz augstuma indikators (A) atrodas pie cipara 2 (B).

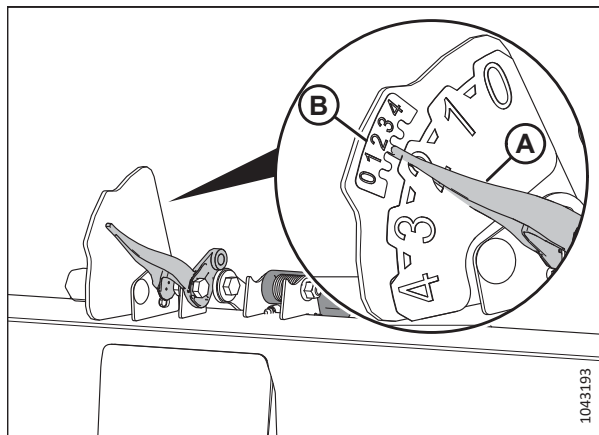


Attēls 3.317: Augstuma indikators — aizmugurējais kreisais gals

6. Pārliecinieties, vai kontūrriteņu kustība ir sinhronizēta. Ja riteņi **NAV** sinhronizēti, fāzējiet hidrauliskos cilindrus, kā aprakstīts tālāk.
 - a. Izbīdiat riteņus līdz galam uz leju, pēc tam turiet pogu nospiestu 30 sekundes.
 - b. Pilnībā ievelciet riteņus, pēc tam turiet pogu nospiestu 30 sekundes.

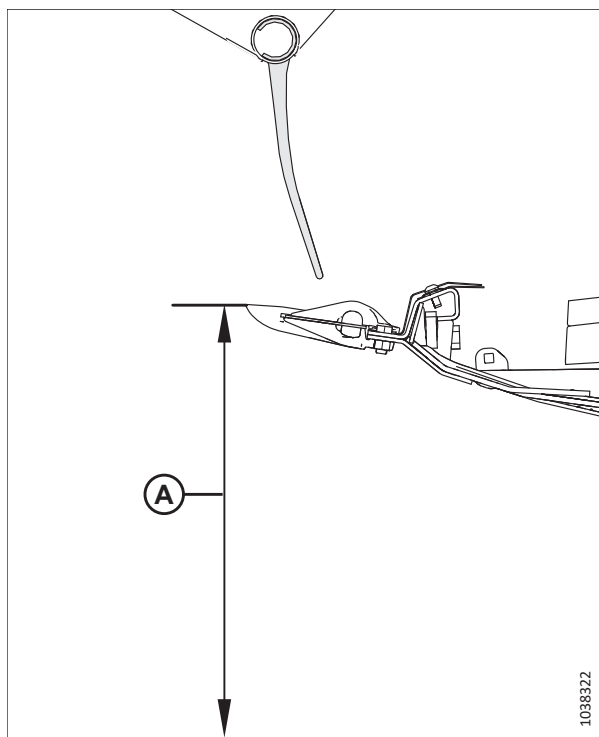
EKSPLUATĀCIJA

7. Nolaidiet hederu, līdz automātiskā hedera augstuma indikatora svira (A) atrodas pie cipara 2 (B).
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



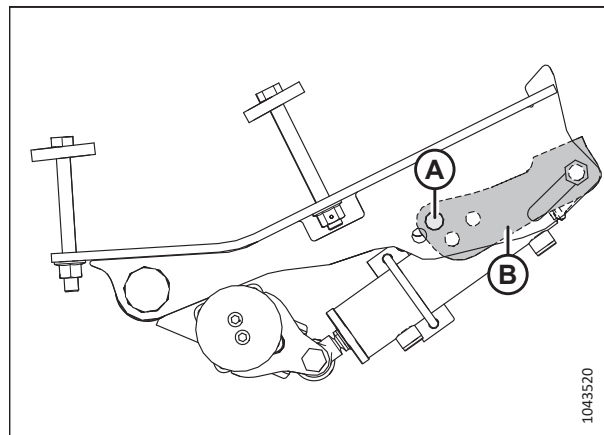
Attēls 3.318: Automātiskā hedera augstuma indikators

9. Hedera centrā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz centrālā aizsarga galam. Reģistrējiet attālumu (A).
10. Katrā hedera galā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz gala aizsarga galam. Reģistrējiet abus mērījumus.
 - Ja starpība starp centra un gala mērījumiem ir mazāka par 25 mm (1 collu), regulēšana nav nepieciešama.
 - Ja starpība starp centra un gala mērījumiem ir lielāka par 25 mm (1 collu), ir jāveic regulēšana. Pārejiet pie nākamās darbības.
11. Iedarbiniet dzinēju.
12. Pilnībā paceliet hederu.
13. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
14. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

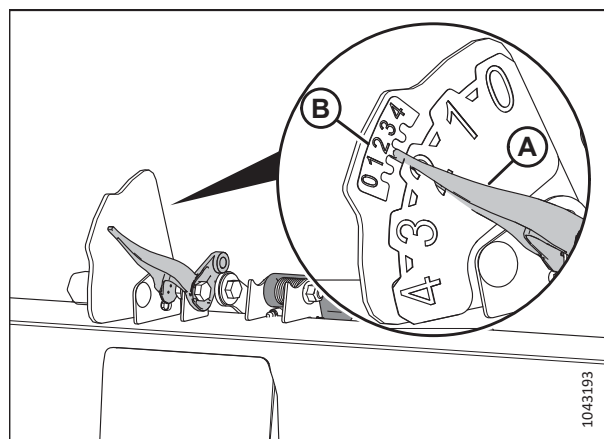


Attēls 3.319: Reljefa kopēšanas iestatījuma rādītājs

15. Izņemiet tapu (A).
16. Pārvietojiet regulēšanas plāksni (B) atverē, lai to salāgotu ar citu atveri. Atšķirība starp abām atverēm ir aptuveni 24 mm (1/2 collas).
 - Ja mērījums ir mazāks par mērījumu hedera vidusdaļā, pastumiet regulēšanas plāksni izkopts **VIRZIENĀ**.
 - Ja mērījums ir lielāks par mērījumu hedera centrā, pabīdiet regulēšanas plāksni **TĀLĀK** no izkopts.
17. Atkārtoti ievietojiet tapu (A).
18. Hedera pretējā galā atkārtojiet darbību [15, lappuse 225](#) un [17, lappuse 225](#).
19. Atvienojiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
20. Nolaidiet hedera, līdz automātiskā hedera augstuma indikatora svira (A) atrodas pie cipara 2 (B).
21. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
22. Vēlreiz izmēriet atstatumu starp aizsargu un zemi. Pārbaudiet, vai visi trīs mērījumi ir vienādi. Ja ir nepieciešama papildu regulēšana, atkārtojiet darbības no [15, lappuse 225](#) līdz [18, lappuse 225](#).



Attēls 3.320: Tapu atrašanās vieta — kreisais ārējais ritenis)



Attēls 3.321: Automātiskā hedera augstuma indikators

3.9.2 Pļaušana pie zemes

Pļaušanas augstums atšķiras atkarībā no kultūrauga veida, kultūraugu stāvokļa, pļaušanas apstākļiem utt.

Pļaušanu pie zemes veic, kad heders ir pilnībā nolaists un izkopts atrodas pie zemes. Nažu un nažu aizsargu stāvokli attiecībā pret zemi (hedera leņķi) regulē, izmantojot sliežu uzlikas un centrālo posmu, — to **NEREGULĒ** ar hedera celšanas cilindriem. Sliežu uzlikas, centrālais posms un lokanā izkopts ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla apjomu, vienlaikus samazinot akmeņu un gružu radītos naža bojājumus.

Lokanais rāmis, spārni un hedera reljefa kopēšanas sistēma kompensē izciļņus, bedres un citas zemes reljefa izmaiņas, lai novērstu izkopts iespiešanos zemes kontūrā vai kultūraugu nenopļaušanu.

Papildinformāciju skatiet šajās tēmās:

- [Iekšējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 226](#)
- [Ārējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 227](#)
- [3.9.4 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 235](#)

- [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#)

Iekšējo sliežu uzliku regulēšana

Sliežu uzlikas un centrālais posms ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla apjomu, vienlaikus samazinot akmeņu un gružu radītos naža bojājumus.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

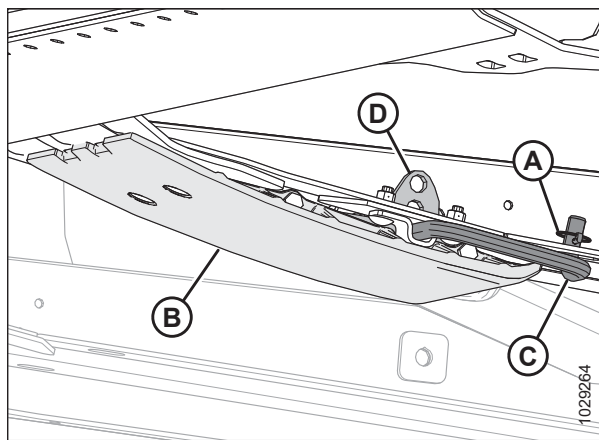
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

SVARĪGI:

Ja sliežu uzlikas darbojas nolaistā stāvoklī, sliežu uzliku plāksnes var nodilt ātrāk.

1. Pilnībā paceliet hedera.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uztādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Pilnībā paceliet stabilizatora riteņus vai transportēšanas riteņus (ja uzstādīti). Norādījumus skatiet šādās sadaļās:
 - [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208](#)
 - [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209](#)
5. Izņemiet sprosttapu (A) no katras sliežu uzlikas.
6. Satveriet uzliku (B) un izņemiet tapu (C), atvienojot to no rāmja un velkot prom no uzlikas.
7. Paceliet vai nolaidiet sliežu uzliku (B), lai iegūtu vēlamu pozīciju, izmantojot balsta (D) caurumus kā vadotni.
8. Ievietojiet tapu (C) vēlamajā pozīcijā uz balsta (D), iestipriniet to rāmī un nostipriniet ar sprosttapu (A).
9. Pārliedzieties, vai abas sliežu uzlikas ir noregulētas tajā pašā pozīcijā.
10. Noregulējiet hedera leņķi vēlamajā darba pozīcijā, izmantojot mašīnas hedera leņķa vadības ierīces.



Attēls 3.322: Iekšējā sliežu uzlika

PIEZĪME:

Ja hedera leņķis nav ļoti svarīgs, iestatiet to vidējā pozīcijā.

11. Pārbaudiet hedera reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.4 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 235](#).

Ārējo sliežu uzliku regulēšana

Sliežu uzlikas un centrālais posms ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla apjomu, vienlaikus samazinot akmeņu un gružu radītos naža bojājumus.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

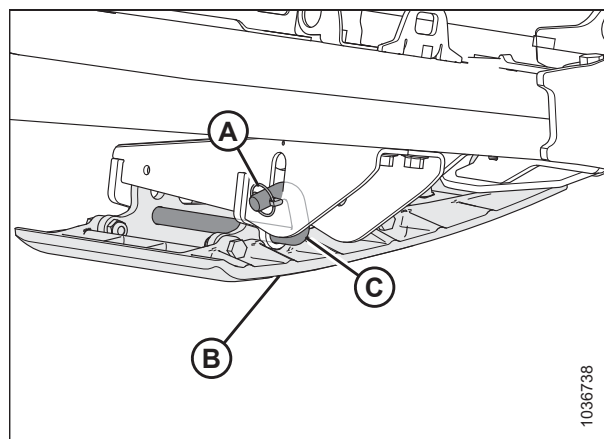
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

Ja sliežu uzlikas darbojas nolaistā stāvoklī, sliežu uzlikas var nodilt ātrāk.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uztādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Pilnībā paceliet stabilizatora riteņus vai transportēšanas riteņus (ja uzstādīti). Norādījumus skatiet šādās sadaļās:
 - *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208*
 - *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209*
5. Izņemiet sprosttapu (A) no katras slīdes uzlikas tapas (C).
6. Satveriet slīdes uzliku (B) un izņemiet tapu (C), atvienojot to no kronšteina un velkot prom no uzlikas.
7. Paceliet vai nolaidiet sliežu uzliku (B), lai iegūtu vēlamo pozīciju, izmantojot caurumus balsta plāksnē kā vadotni.
8. Ievietojiet atpakaļ tapu (C) vajadzīgajā stāvoklī balsta plāksnē, ievietojiet tapu kronšteinā un nostipriniet to ar sprosttapu (A).
9. Pārliedzinieties, vai visas sliežu uzlikas ir noregulētas tajā pašā pozīcijā.
10. Pārbaudiet hедера reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet šeit: *3.9.4 Hедера reljefa kopēšana, lappuse 235*.



Attēls 3.323: Ārējā sliežu uzlika

3.9.3 Hедера leņķis

Hедера leņķi var regulēt, lai pielāgotos dažādiem kultūraugu stāvokļiem un/vai augsnes tipi, un to var noregulēt, izmantojot centrālo posmu starp kombainu un hederu.

Skatiet *Hедера leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 229* kombainam atbilstošu regulēšanas informāciju.

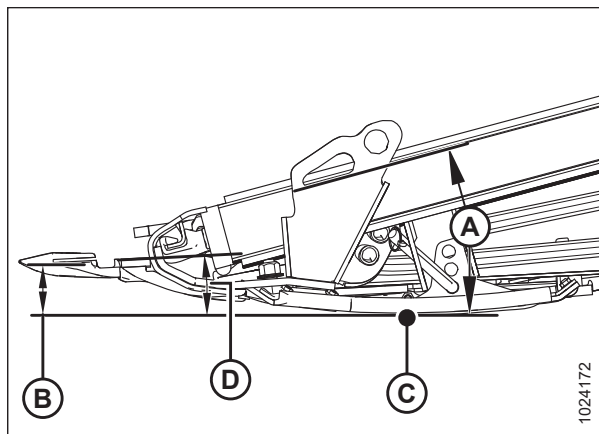
EKSPLUATĀCIJA

Hedera leņķis (A) ir leņķis starp hederu un zemi.

Pļaujot kultūraugus zemes līmenī, hedera leņķis nosaka attālumu (B) starp izkaptis nazi un zemi.

Hedera leņķa regulēšana ļauj pagriezt hedera sliežu uzlikas / zemes kontakta punktā (C).

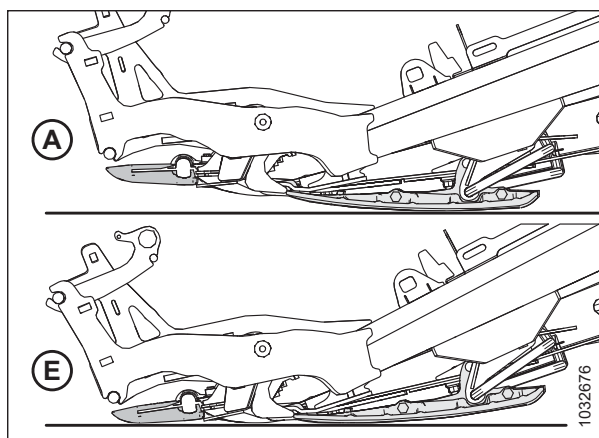
Aizsarga leņķis (D) ir leņķis starp izkaptis aizsargu augšējo virsmu un zemi.



Attēls 3.324: Hedera leņķis

Mazākais leņķis (A) (centrālais posms ir pilnībā ievilkts) ir $1,7^\circ$ un atstāj augstākos rugājos, pļaujot pie zemes.

Lielākais leņķis (A) (centrālais posms ir pilnībā izbīdīts) ir $8,9^\circ$ un atstāj zemākos rugājos, pļaujot pie zemes.

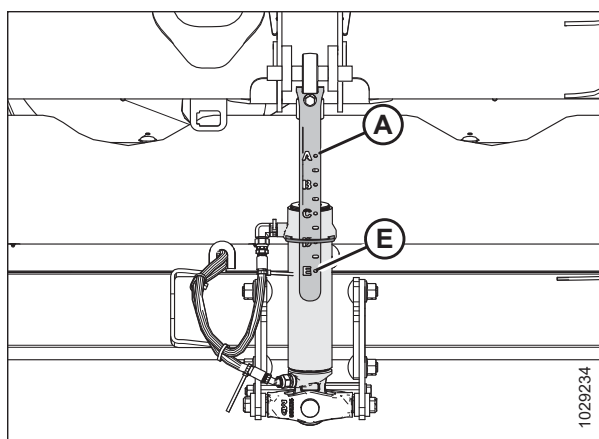


Attēls 3.325: Aizsargu leņķi

Hedera leņķi atbilstoši kultūraugu un augsnes tipam un stāvoklim iestatiet šādi:

- Izmantojiet seklākus iestatījumus (A) (indikatora pozīcija A) normāliem pļaušanas apstākļiem un mitrai augsnei, lai novērstu augsnes uzkrāšanos izkaptī. Sekls hedera leņķis arī samazina naža bojājumus akmeņainos laukos.
- Veldrē sakritušiem kultūraugiem un kultūraugiem, kas atrodas tuvu zemei, piemēram, sojas pupām, izmantojiet stāvākus iestatījumus (E) (indikatora pozīcija E).

Izvēlieties hedera leņķi, kas maksimāli palielina hedera veiktspēju kultūraugu ražas novākšanā un ir piemērots lauka apstākļiem.



Attēls 3.326: Vidējā atsaite

Hedera leņķa regulēšana no kombaina

Hedera leņķi regulē no kombaina kabīnes, izmantojot slēdži uz operatora vadības roktura un indikatoru uz centrālā posma vai kabīnē esošajā monitorā. Hedera leņķi nosaka pēc centrālā posma garuma starp kombaina reljefa kopēšanas moduli un hedera vai atsevišķos kombainos pēc padeves tvertnes sasveres leņķa.

Case kombaini:

Case kombainos izmanto vadības roktura slēdžus centrālā posma regulēšanai, lai mainītu hedera leņķi.

1. Turiet nospiestu pogu SHIFT (Mainīt) (A) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdži (B), lai liektu hedera uz priekšu, vai nospiediet slēdži (C), lai liektu hedera atpakaļ.



Attēls 3.327: Case kombaina vadības ierīces



Attēls 3.328: Case kombaina vadības ierīces

Kombaini Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson®:

Challenger®, Gleaner® un Massey Ferguson® kombaini izmanto gan tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī, gan izplatītāja uzstādītu papildu piedziņas slēdzi, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera sasveres funkcijas.

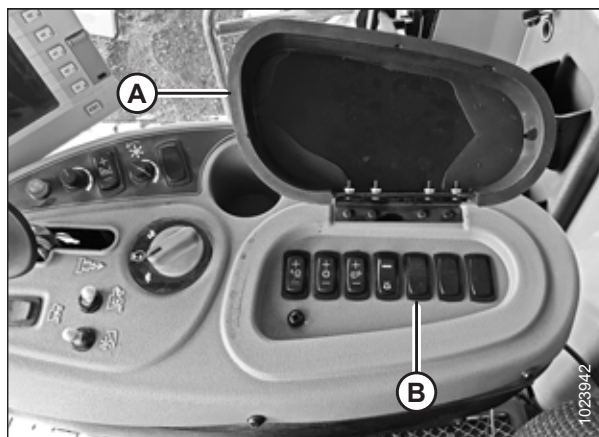
PIEZĪME:

Piedziņas slēdža novietojums atšķiras atkarībā no kombaina modeļa.

1. **Tikai Gleaner® A:** Atveriet elkoņbalsta vāku (A), lai piekļūtu slēdžu rindai.
2. Pārslēdziet izplatītāja uzstādīto piedziņas slēdzi (B) stāvoklī HEADER TILT (Hedera sasvere).

PIEZĪME:

Attēlā parādīta Gleaner® A konsole; Challenger® un Massey Ferguson® kombainu modeļiem piedziņas slēdzis ir uz konsoles (nav norādīts).

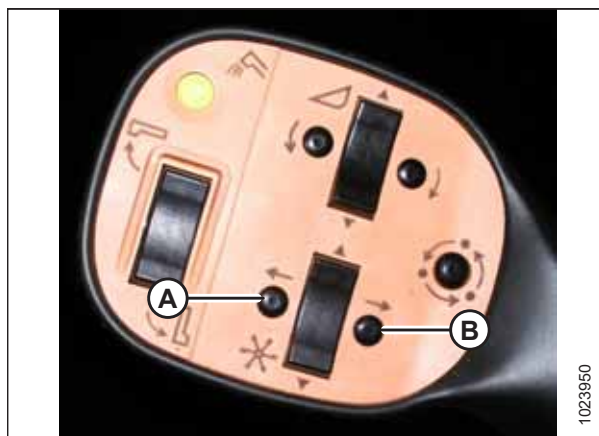


Attēls 3.329: Gleaner® A konsole

3. Lai sasvērtu hedere uz priekšu lielākā leņķī, nospiediet pogu (A) uz vadības roktura. Lai sasvērtu hedere uz aizmuguri mazākā leņķī, nospiediet pogu (B) uz vadības roktura.



Attēls 3.330: Gleaner® S9 vadības ierīces



Attēls 3.331: Gleaner® R65/75 vadības ierīces

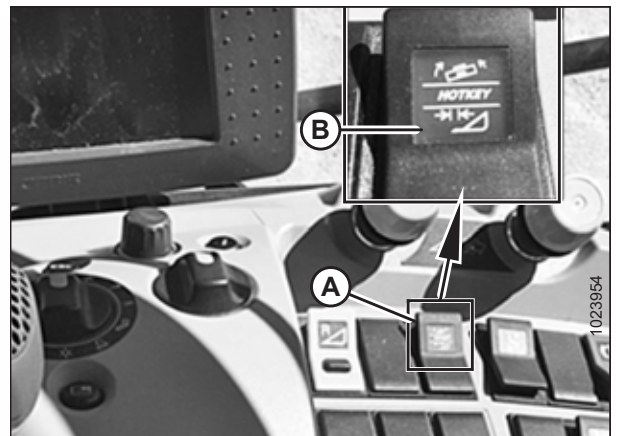


Attēls 3.332: Challenger®/Massey Ferguson® vadības ierīces

CLAAS kombaini:

CLAAS (ar rūpnīcā uzstādītu atgāzuma/hedera sasveres slēdzi): jaunākos CLAAS kombainos izmanto kopā tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī un rūpnīcā uzstādītu papildu piedziņas slēdzi, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas.

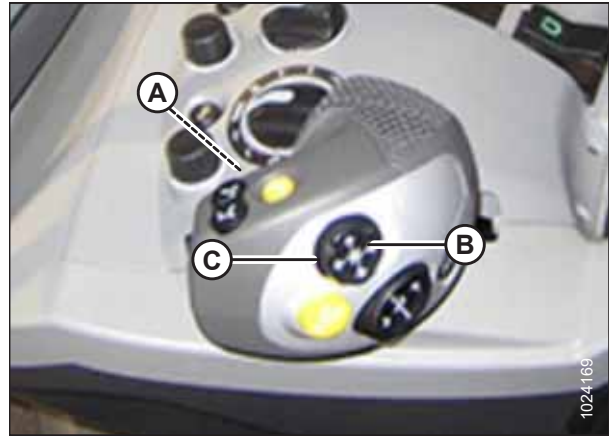
1. Nospiediet KARSTĀ TAUSTIŅA slēdzi (A) operatora konsolē uz platformas plāksnes pozīciju (hedera ikona [B] ar bultiņām, kas vērstas viena pret otru).



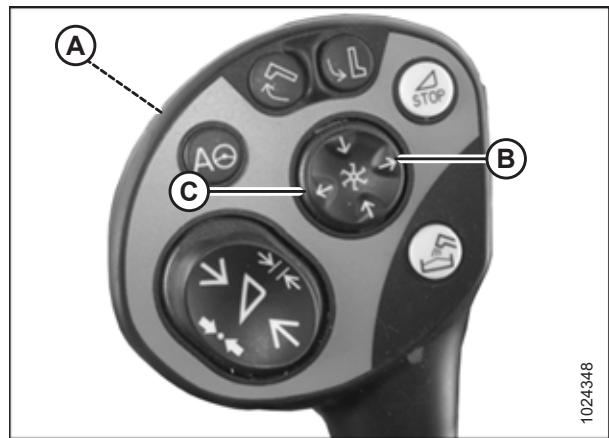
Attēls 3.333: CLAAS 700 konsole

EKSPLUATĀCIJA

2. nospiediet un turiet slēdzi (A) vadības roktura aizmugurē.
3. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (C). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).



Attēls 3.334: CLAAS 5000, 6000, 7000 vai 8000 vadības rokturis



Attēls 3.335: CLAAS 500, 600, vai 700 vadības rokturis

John Deere kombaini:

John Deere S700: S700 sērijas kombainos var izmantot padeves tvertnes platformas plāksnes liekšanas sistēmu, lai regulētu padeves tvertnes atgāzuma un slīpuma sistēmu. Uztādiet platformas plāksni viduspunkta pozīcijā un izmantojiet MacDon atgāzuma un hedera slīpuma sistēmu.

SVARĪGI:

Var rasties aprīkojuma bojājumi, ja platformas plāksne un MacDon hedera slīpums abi ir noregulēti maksimālajā diapazonā.

EKSPLUATĀCIJA

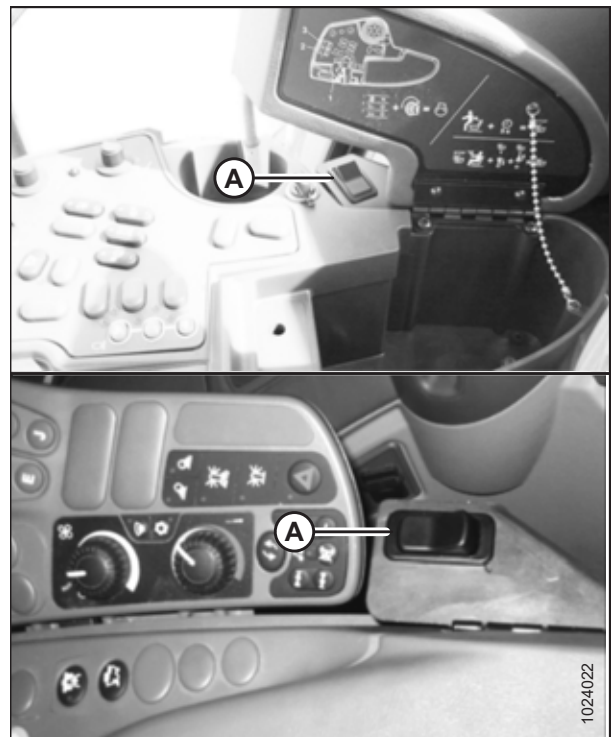
1. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (A). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).



Attēls 3.336: John Deere 700 padeves tvertnes atgāzuma un slīpuma sistēmas vadība

John Deere (izņemot S700 sēriju): Citos John Deere kombainos izmanto gan tītavu garenvirziena slēžus vadības rokturī, gan izplatītāja uzstādītu papildu piedziņas slēdzi, kas pārslēdz tītavu garenvirziena un hedera sasveres funkcijas.

1. Nospiediet tītavu atgāzuma / hedera slīpuma slēdzi (A) konsolē HEDERA SLĪPUMA pozīcijā.



Attēls 3.337: John Deere konsoles

EKSPLUATĀCIJA

2. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (A). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).

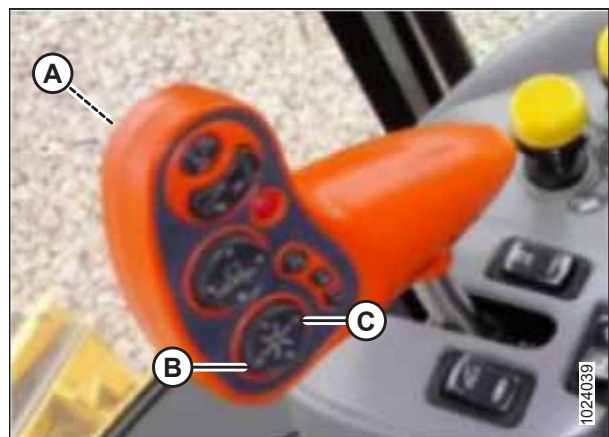


Attēls 3.338: John Deere vadības rokturis

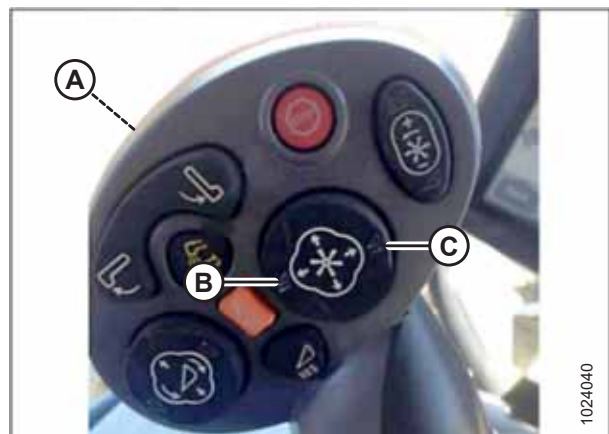
New Holland kombaini:

New Holland kombainos izmanto vadības roktura slēdžus centrālā posma regulēšanai, lai mainītu hedera leņķi.

1. Turiet nospiestu pogu SHIFT (Mainīt) (A) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi (B), lai liektu hederu uz priekšu lielākā leņķī, vai nospiediet slēdzi (C), lai liektu hederu atpakaļ mazākā leņķī.



Attēls 3.339: New Holland CR/CX vadības ierīces



Attēls 3.340: New Holland CR/CX vadības ierīces

Rostselmash kombaini:

Rostselmash kombaini kopā izmanto tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī un rūpnīcā uzstādītu papildu piedziņas slēdzi kombaina vadības konsolē, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas.

1. Nospiediet konsolē slēdzi ON (Ieslēgt) (A), lai pārslēgtu vadības ierīces režīmā HEADER TILT (Hedera sasvère).
2. Lai sasvērtu hedera uz priekšu lielākā leņķī, nospiediet pogu (B) uz vadības roktura. Lai sasvērtu hedera uz aizmuguri mazākā leņķī, nospiediet pogu (C) uz vadības roktura.



Attēls 3.341: Rostselmash vadības ierīces

3.9.4 Hedera reljefa kopēšana

Hedera reljefa kopēšanas sistēma atbalsta hedera svaru, samazinot zemes spiedienu uz izkapti un ļaujot hederam vieglāk piemēroties zemei un ātri reaģēt uz pēkšņām zemes reljefa izmaiņām vai šķēršļiem.

Hedera reljefa kopēšanu parāda reljefa kopēšanas indikators (A). Vērtības no 0 līdz 4 rāda izkaptis spiedienu pie zemes, kur 0 ir minimālais un 4 — maksimālais spēks. Šīs vērtības arī norāda hedera reljefa kopēšanas diapazonu, kur 0 ir reljefa kopēšanas diapazona apakšējā robeža, bet 4 ir augšējā robeža.

SVARĪGI:

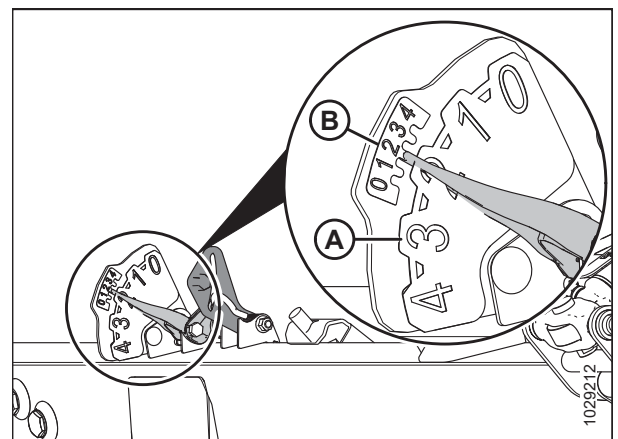
Indikators reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē rāda reljefa kopēšanu un tās iestatījumus; indikators labajā pusē rāda tikai iestatījumus.

Maksimālo spēku pielāgo ar regulējamu atsperu spriegojumu reljefa kopēšanas modulī. Reljefa kopēšanu var mainīt, lai pielāgotos dažādiem apstākļiem, un tā ir atkarīga no hedera uzstādītā papildaprīkojuma.

PIEZĪME:

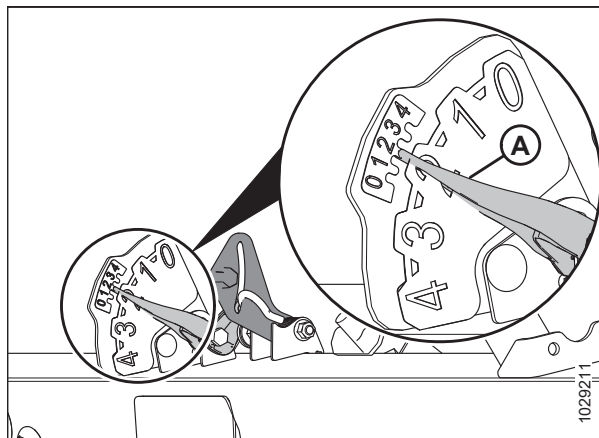
Uzlīme (B) reljefa kopēšanas indikatora augšpusē tiek izmantota, lai pārbaudītu un regulētu reljefa kopēšanas iestatījumu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

FD2 sērijas FlexDraper® heders parastos apstākļos vislabāk darbojas ar minimālu spiedienu uz zemi. Pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti, pēc tam noregulējiet reljefa kopēšanu un spārna līdzsvaru.



Attēls 3.342: Reljefa kopēšanas indikators — kreisā puse

1. Reljefa kopēšanu pļaušanai pie zemes iestatiet šādi:
 - a. Pārliedziet, vai hedera reljefa kopēšanas bloķētājs ir atvienots.
Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
 - b. Ar kombaina hedera vadības ierīcēm nolaidiet padeves tvertni, līdz reljefa kopēšanas indikators (A) sasniedz vajadzīgo reljefa kopēšanas vērtību (izkopts spiediena spēks uz zemi). Sākotnēji iestatiet reljefa kopēšanas indikatorā reljefa kopēšanas vērtību 2 un pēc vajadzības noregulējiet.
2. Reljefa kopēšanu pļaušanai virs zemes iestatiet šādi:
 - a. Noregulējiet riteņus. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 207](#).
 - b. Atzīmējiet indikatora reljefa kopēšanas vērtību un saglabājiet šo vērtību darbības laikā (neņemiet vērā nelielas indikatora svārstības).



Attēls 3.343: Pļaušana pie zemes

Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana

Hederam ir piekare, kas virza hedera virs zemes, lai kompensētu zemes reljefa izmaiņas. Ja hedera reljefa kopēšana nav pareizi iestatīta, izkopts var stumt augsni vai atstāt nenopļautus kultūraugus. Ja reljefa kopēšanas iestatījums nav apmierinošs, tas ir jāpārbauda un jānoregulē.

SVARĪGI:

NELIETOJIET reljefa kopēšanas moduļa atsperes hedera izlīdzināšanai.

Regulējot reljefa kopēšanas funkciju, ievērojiet šādas vadlīnijas:

- Iestatiet hedera reljefa kopēšanas moduli pēc iespējas vieglāku, bet ne tik vieglu, ka tas kombaina kustības laikā atsitās. Tas palīdzēs novērst nažu salaušanu, augsnes stumšanu, augsnes uzkrāšanos pie izkopts mitros apstākļos un pārmērīgu sliežu uzlikumu un izkopts nodilumu.
- Lai novērstu pārāk strauji hedera lēkāšanu un nevienmērīgu pļaušanu, kad reljefa kopēšanas modulis ir viegls, darbiniet kombainu ar mazāku zemes ātrumu.
- Lai pļautu kultūraugus, hederam atrodas virs zemes, izmantojiet stabilizatora vai kontūrriteņus kopā ar hedera reljefa kopēšanas moduli.
Tas līdz minimumam samazinās lēkāšanu hedera galos un palīdzēs regulēt pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 208](#).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

Ja, izmantojot visas pieejamās regulēšanas iespējas, neizdodas panākt pietiekamu hedera reljefa kopēšanas iestatījumu, mainiet reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju. Norādījumus skatiet šeit: [Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm, lappuse 242](#).

Lai pārbaudītu un regulētu reljefa kopēšanas iestatījumus, rīkojieties šādi:

Sagatavošanās darbības

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

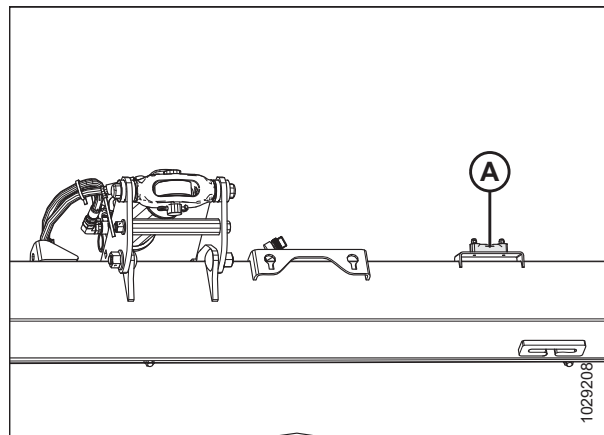
PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

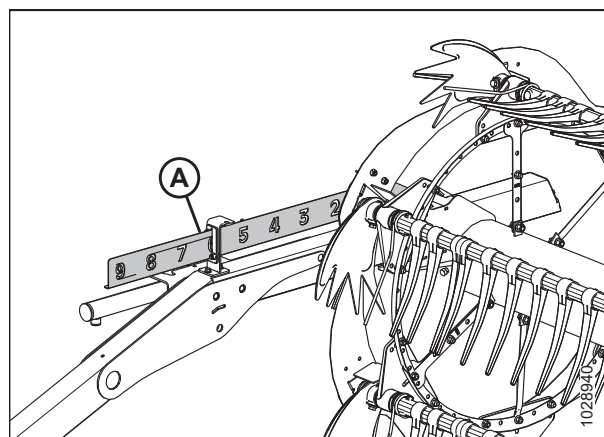
PIEZĪME:

Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Novietojiet hederu tā, lai izkaptis būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai uz kreisās puses indikatora kronšteina esošais indikators (A) atrastos 6. pozīcijā.



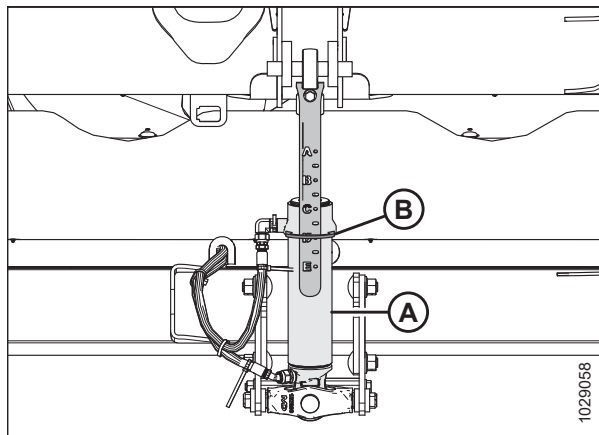
Attēls 3.344: Līmeņrādis



Attēls 3.345: Atgāzuma pozīcija

EKSPLUATĀCIJA

5. Noregulējiet centrālo posmu (A) tā, lai indikators (B) būtu mērierīces **D** pozīcijā.
6. Tītavas pilnībā nolaidiet.
7. Ja ir uzstādīti kontūra riteņi, paceliet tos.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
9. Bloķējiet hедера spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.
10. Ja hederam ir uzstādīti stabilizatora riteņi, pavisiet tos līdz augšējai pozīcijai.



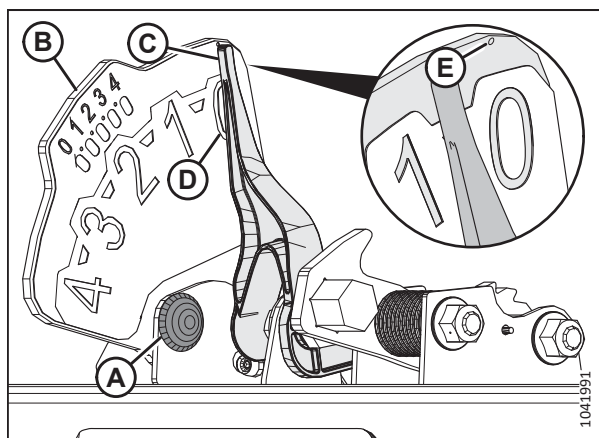
Attēls 3.346: Vidējā atsaite

11. Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

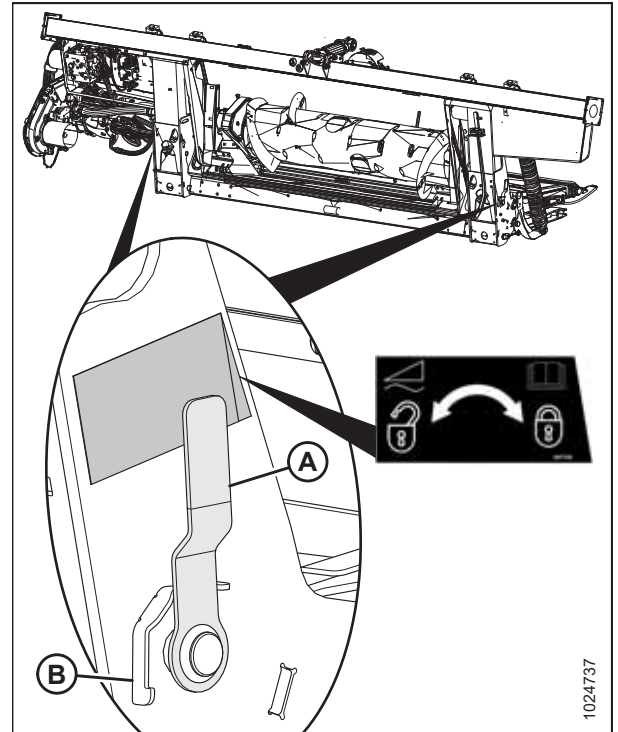
Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.

12. Ja reljefa kopēšanas indikatora plāksne ir noregulēta, skatiet norādījumus šeit: *3.10.1 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 312*.



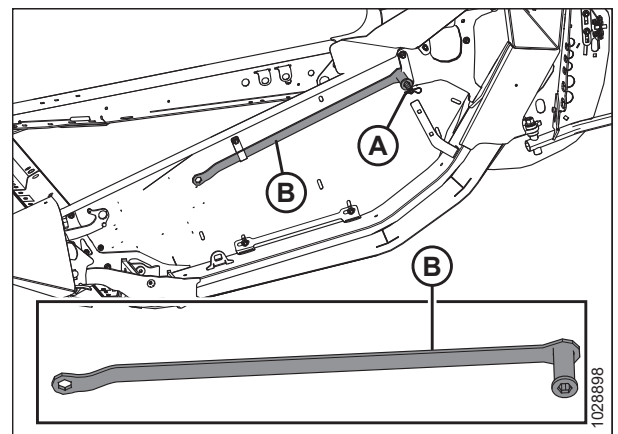
Attēls 3.347: Reljefa kopēšanas indikators

13. Atvienojiet abus hedera reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un nospiežot reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi uz leju pozīcijā (B) (Atbloķēt).



Attēls 3.348: Hedera reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

14. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.
15. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
16. Noņemiet universālo darbarīku (B). Nomainiet saspraudi.



Attēls 3.349: Universālā darbarīka atrašanās vieta

Reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru iestatīšana

17. Reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē ar roku paceliet reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru (A) tā, lai tā nebūtu vajīga.

PIEZĪME:

Skaidrības labad attēlā dažas daļas nav iekļautas.

18. Pilnībā aktivizējiet universālā darbarīka (B) plakano galu uz reljefa kopēšanas iestatīšanas sviras. Universālajam darbarīkam jābūt nedaudz slīpi vērstam uz reljefa kopēšanas moduļa priekšpusi.

19. Pavelciet universālo darbarīku (B) virzienā uz reljefa kopēšanas moduļa aizmuguri, līdz reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru (A) vairs nevar pavilkt atpakaļ un tā ir nofiksēta uz sviras pēdējā zoba (C).

20. Atkārtojiet darbības no 17, *lappuse 240* līdz 19, *lappuse 240*, lai iestatītu labo reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru.

SVARĪGI:

Vispirms iestatiet kreisās un labās puses reljefa kopēšanas iestatījumu sviras un **PĒC TAM** regulējiet reljefa kopēšanu abās hedera pusēs.

21. Noņemiet universālo darbarīku un nolieciet malā.

Reljefa kopēšanas funkcijas pārbaude

22. Iestatiet kreiso reljefa kopēšanas moduli, pastumjot leju hedera kreiso galu par aptuveni 76 mm (3 collām). Ļaujiet hederam pacelties. Atkārtojiet šo darbību vismaz trīs reizes.

PIEZĪME:

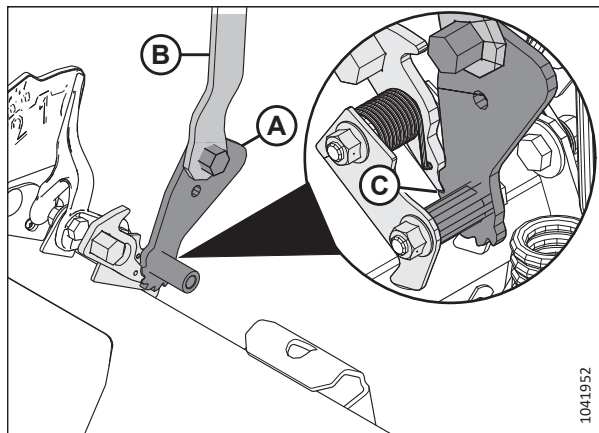
Kreisās puses indikatora precizitāti panāk, pārvietojot hedera kreiso pusi uz augšu un uz leju.

23. Reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē pārbaudiet reljefa kopēšanas iestatīšanas indikatora augšējo skalu (FSI) (B). Indikatora svirai (A) ir jānorāda uz ciparu 2.

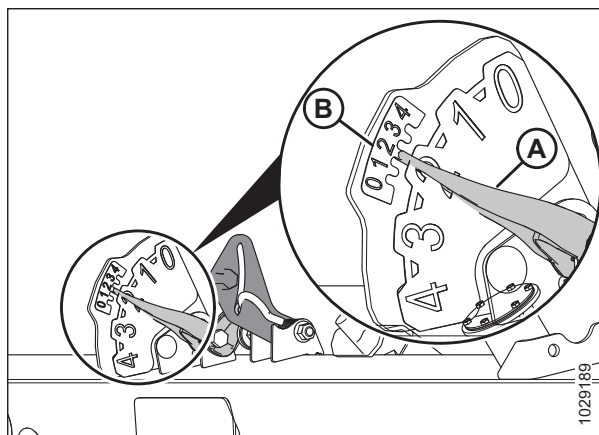
- Ja svira (A) uz indikatora (B) rāda vairāk par 2, tas nozīmē, ka reljefa kopēšanas modulis ir pārāk smags.
- Ja svira (A) uz indikatora (B) rāda mazāk par 2, tas nozīmē, ka reljefa kopēšanas modulis ir pārāk viegls.

PIEZĪME:

Apakšējais skaitļu kopums norāda reljefa kopēšanas augstumu, kad heders darbojas uz lauka.



Attēls 3.350: Universālais darbarīks, kas savienots ar kreisās puses reljefa kopēšanas moduļa iestatīšanas mezglu



Attēls 3.351: Kreisās puses reljefa kopēšanas iestatījums un AHHC indikators

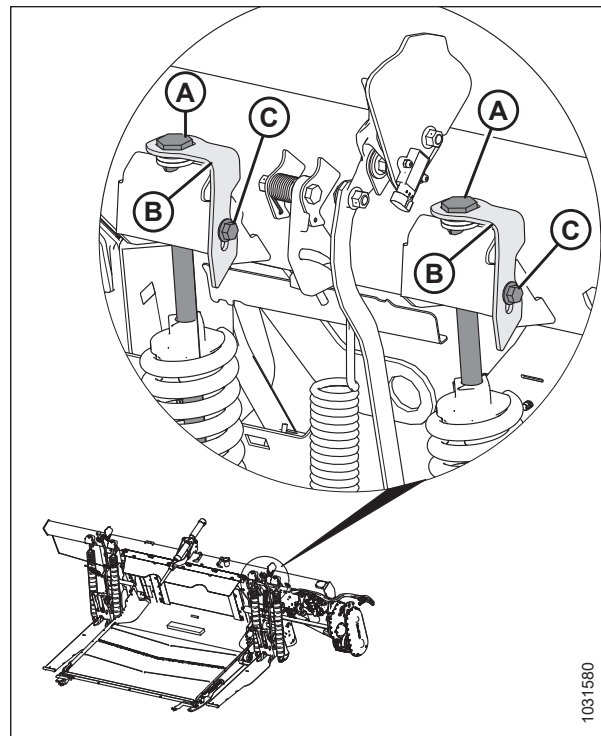
Reljefa kopēšanas regulēšana

24. Reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē atskrūvējiet bultskrūves (C). Pagrieziet atsperes bloķējumus (B) tā, lai bultskrūvju galviņas (A) būtu pieejamas.
25. Pēc vajadzības palieliniet vai samaziniet reljefa kopēšanu moduļa kreisajā pusē:
 - Lai padarītu hederu vieglāku (palielinātu reljefa kopēšanu), pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā.
 - Lai padarītu hederu smagāku (samazinātu reljefa kopēšanu), pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

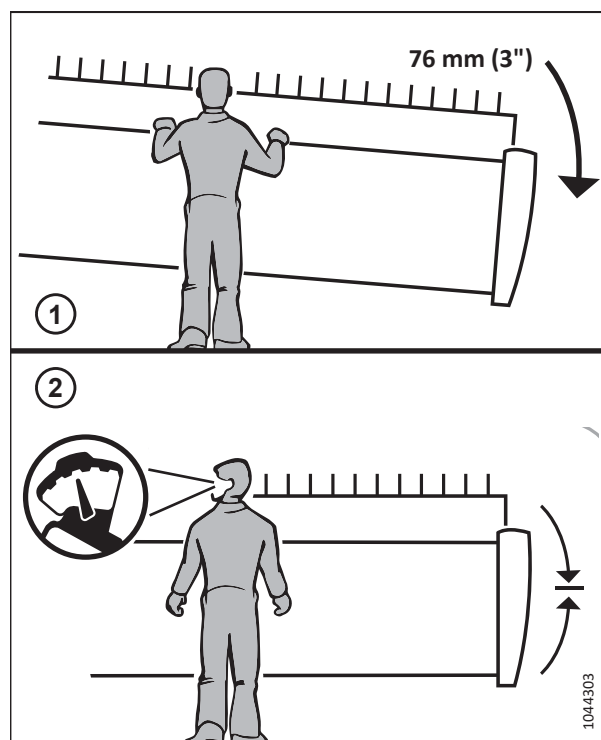
PIEZĪME:

Noregulējiet katru bultskrūvju (A) pāri līdz vienam un tam pašam iestatījumam.

26. Vēlreiz pārbaudiet reljefa kopēšanu kreisajā pusē. Norādes skatiet darbībā [22, lappuse 240](#).
27. Ja kreisās puses reljefa kopēšanas iestatījums neder, atkārtojiet darbības no [25, lappuse 241](#) līdz [26, lappuse 241](#).
28. Pārbaudiet un noregulējiet labās puses reljefa kopēšanas moduli. Norādījumus meklējiet no darbības [22, lappuse 240](#) līdz darbībai [27, lappuse 241](#).
29. Vēl vienu reizi pārbaudiet reljefa kopēšanu abās hедера pusēs:
 - a. bīdīet hederu uz leju par aptuveni 76 mm (3 collām), kā parādīts attēlā (1). Ļaujiet hederam pacelties. Atkārtojiet šo darbību vismaz trīs reizes.
 - b. Pārlicinieties, vai reljefa kopēšanas iestatīšanas indikatora svira ir vērsta uz "2". Ja nepieciešams, noregulējiet reljefa kopēšanu, atkārtojot darbības no [25, lappuse 241](#) līdz [26, lappuse 241](#).

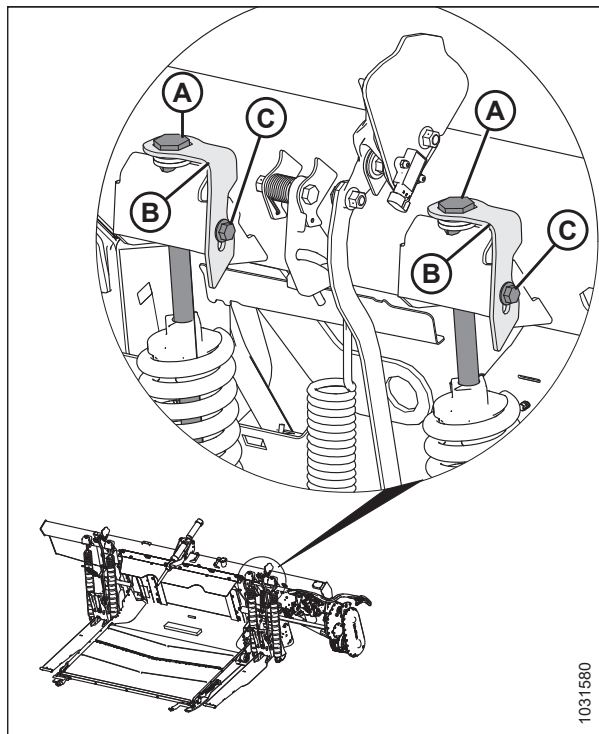


Attēls 3.352: Reljefa kopēšanas moduļa regulēšana kreisajā pusē



Attēls 3.353: Reljefa kopēšanas pārbaude

30. No abām reljefa kopēšanas moduļa pusēm nofiksējiet regulēšanas bultskrūves (A) ar atsperu bloķētājiem (B). Pārbaudiet, vai bultskrūvju galviņas (A) ir ievietotas atsperu bloķētāju atverēs. Pievelciet bultskrūves (C), lai nostiprinātu atsperu bloķētājus.



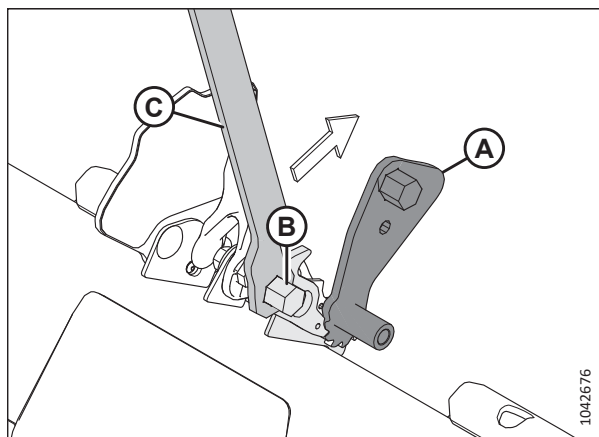
Attēls 3.354: Reljefa kopēšanas moduļa regulēšana kreisajā pusē

Reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru atlaišana

BRĪDINĀJUMS

Pirms darbības atsākšanas atlaidiet reljefa kopēšanas iestatījumu sviru.

31. Pilnībā uzlieciet universālo darbarīku (A) uz sprūda (B) un stumiet uz augšu, lai atlaistu reljefa kopēšanas iestatījumu sviru.
32. Pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Lai uzzinātu norādījumus, pārejiet šeit: [3.9.5 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 253](#).



Attēls 3.355: Universālais darbarīks, kas aktivizēts ar kreiso sprūdu

Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm

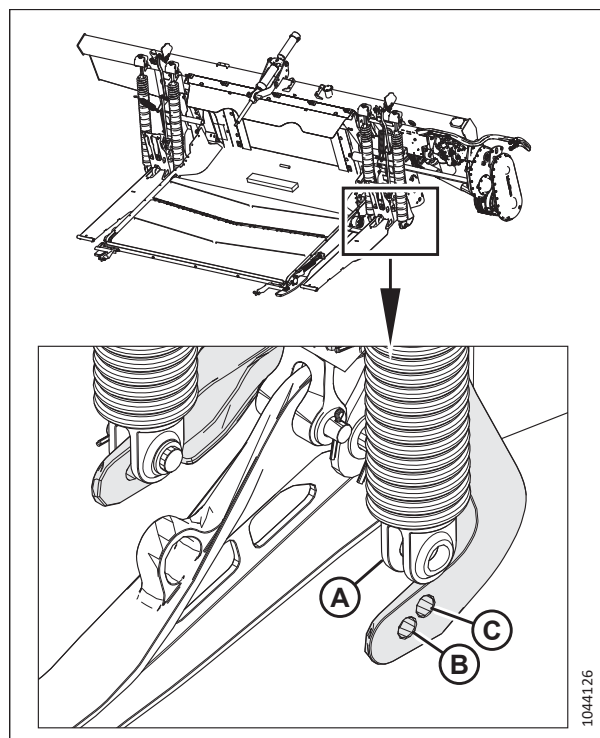
Reljefa kopēšanas atsperes tiek konfigurētas un novietotas atbilstoši hedera svaram.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

EKSPLUATĀCIJA

Ja ir mainījies hedera svars (piemēram, opciju pievienošanas dēļ), var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju (A) (viena atsperē vai divas atsperes) vai atrašanās vietu [reljefa kopēšanas sviras priekšējā atvere (B) vai aizmugurējā atvere (C)]. Lai noteiktu atbilstošu reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju un uzstādīšanas vietu, jāaprēķina hedera un papildaprīkojuma svars. Norādījumus skatiet darbībā 1, [lappuse 243](#).



Attēls 3.356: Reljefa kopēšanas atsperē atvienota no reljefa kopēšanas sviras

Hedera svara, atsperu konfigurācijas un atsperu uzstādīšanas vietas noteikšana

1. Atsaucoties uz tabulu 3.19, [lappuse 243](#), aprēķiniet hedera kopējo svaru pēc formulas $(A) + (B) + (C) + (D) = \text{hedera kopējais svars}$, kur:

- Hedera pamata svars ir (A)
- Dalītāju svars, ja tādi ir, ir (B)
- Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera (ja tas ir uzstādīts) svars, ir (C)
- Cita papildaprīkojuma, ja tāds ir, svars ir (D)

Aprēķina piemēru skatiet [piemērā, lappuse 245](#).

Tabula 3.19 Hedera sastāvdaļu svars

Kategorija	Hedera modelis	Naža konfigurācija	Tītavu konfigurācija	Svars
(A) Hedera pamata svars — izvēlieties vienu	FD225	Viens	Bez ierobežojuma	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras aizmugurējo atveri.
	FD230	Viens	Bez ierobežojuma	2400 kg (5300 lb.)
	FD235	Viens	Bez ierobežojuma	2600 kg (5750 lb.)
	FD235	Divi	Bez ierobežojuma	2700 kg (5950 lb.)
	FD240	Viens	Bez ierobežojuma	2800 kg (6150 lb.)
	FD240	Divi	Bez ierobežojuma	2900 kg (6393 lb.)
	FD241	Divi	Bez ierobežojuma	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras priekšējo atveri.

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.19 Hedera sastāvdaļu svars (turpinājums)

Kategorija	Hedera modelis	Naža konfigurācija	Tītavu konfigurācija	Svars
	FD245	Divi	Bez ierobežojuma	3225 kg (7100 lb.)
	FD250	Divi	Bez ierobežojuma	3400 kg (7500 lb.)
	FD261	Divi	Bez ierobežojuma	3800 kg (8378 lb)
(B) Dalītāji – izvēlieties ne vairāk kā vienu opciju	Uzstādīta dalītāja opcija			20 kg (50 lb)
	Rīsu dalītāja stieņi			
	Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu			91 kg (200 lb)
	Vertikālie naži			185 kg (407 lb.) ⁵⁷

57. Svarā ir ierēķināts hidrauliskais komplekts FD250.

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.19 Hedera sastāvdaļu svars (turpinājums)

Kategorija	Hedera modelis	Naža konfigurācija	Tītavu konfigurācija	Svars
(C) Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) – ja uz hedera ir uzstādīts AKG, izvēlieties vienu opciju ⁵⁸ .	Uzstādīta AKG opcija			142 kg (312 lb.)
		FD230	divdaļīgs	
		FD235	divdaļīgs	156 kg (343 lb.)
		FD240	trīsdaļīgs	168 kg (370 lb.)
		FD245	trīsdaļīgs	191 kg (420 lb.)
		FD250	trīsdaļīgs	212 kg (468 lb.)
		FD261	trīsdaļīgs	256 kg (564 lb.)
(D) Citas opcijas – pievienojiet jebkuras uzstādītas opcijas	Uzstādītā opcija			360 kg (800 lb.)
		Transportēšanas riteņi		
		Kontūra riteņi		205 kg (450 lb.)
		Stabilizatora riteņi		160 kg (350 lb.)

Piemērs

Hedera svara aprēķina piemērs FD235 FlexDraper® hedera modelim ar vienu nazi, dubultajām tītavām, bez AKG, bez opcijām:

Hedera pamata svars (A) = 2600 kg (5750 lb)

Vertikālo nažu svars (B) = (70 kg (150 lb))

AKG svars (C) = 0 kg (0 lb)

Papildaprīkojuma svars (D) = 0 kg (0 lb)

Hedera kopējais svars = (A) + (B) + (C) + (D) = 2670 kg (5900 lb)

- Izmantojot iepriekšējā darbībā aprēķināto kopējo hedera svaru, skatiet [3.20, lappuse 246](#), lai noteiktu, kurā svara diapazonā atrodas heders un kura reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija ir vispiemērotākā hederam.

PIEZĪME:

Parasti smagākiem hederiem reljefa kopēšanas atsperes ir jāievieto priekšējā reljefa kopēšanas sviras atverē, bet vieglākiem hederiem aizmugurējā atverē. Dažiem hederiem ir tikai viena iespējamā reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija.

58. Pievienojiet 24,5 kg (54 lb) hidrauliskās sistēmas caurulēm, ja tās tika uzstādītas atsevišķi

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.20 Reljefa kopēšanas atsperu uzstādīšanas vieta reljefa kopēšanas svirā

Hedera modelis	Svars Diapazons (viegls)	Reljefa kopēšanas sviras atvere	Svars Diapazons (smags)	Reljefa kopēšanas sviras atvere	Atsperu konfigurācija Skatiet tabulu 3.21, <i>lappuse 247</i>
Nažu konfigurācija: Viens					
Tītavu konfigurācija: Bez ierobežojuma					
FD225	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras aizmugurējo atveri				1
FD230	2400–2675 kg (5300–5900 lb.)	Aizmugurē	2676–3215 kg (5901–7100 lb)	Priekšā	1
FD235	2600–3050 kg (5750–6700 lb.)	Aizmugurē	3051–3415 kg (6701–7550 lb)	Priekšā	3
Nažu konfigurācija: Viens					
Tītavu konfigurācija: Divi					
FD240	2800–3200 kg (6150–7000 lb.)	Aizmugurē	3201–3615 kg (7001–7950 lb.)	Priekšā	3
Nažu konfigurācija: Viens					
Tītavu konfigurācija: Trīs					
FD240	2900–3400 kg (6393–7496 lb)	Aizmugurē	3401–3700 kg (7497–8157 lb)	Priekšā	4
Nažu konfigurācija: Divi					
Tītavu konfigurācija: Bez ierobežojuma					
FD235	2700–3150 kg (5950–6900 lb.)	Aizmugurē	3151–3515 kg (6901–7750 lb.)	Priekšā	2
FD241	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras aizmugurējo atveri				4
FD245	3225–3475 kg (7100–7650 lb.)	Aizmugurē	3476–4050 kg (7651–8900 lb.)	Priekšā	4
FD250	3400–3800 kg (7496–8378 lb)	Aizmugurē	3801–4215 kg (8380–9300 lb)	Priekšā	5
Nažu konfigurācija: Divi					
Tītavu konfigurācija: Divi					
FD240	2900–3400 kg (6393–7496 lb)	Aizmugurē	3401–3700 kg (7497–8157 lb)	Priekšā	4
Nažu konfigurācija: Divi					
Tītavu konfigurācija: Trīs					
FD240	3000–3400 kg (6614–7496 lb)	Aizmugurē	3401–3800 kg (7497–8378 lb)	Priekšā	4
FD261	3800 kg (8378 lb)	Aizmugurē	3801–4215 kg (8380–9300 lb)	Priekšā	5

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.21 Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija

Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija				
Konfigurācija "S" = viena atspere (MD #308878) "D" = divas atsperes (MD #308879)	Ārējā kreisā puse	Iekšējā kreisā puse	Iekšējā labā puse	Ārējā labā puse
1 — SSSS	Viens	Viens	Viens	Viens
2 — SSSD	Viens	Viens	Viens	Divi
3 — DSSS	Divi	Viens	Viens	Viens
4 — DSSD	Divi	Viens	Viens	Divi
5 — DSDD	Divi	Viens	Divi	Divi

- Ja reljefa kopēšanas atsperes ir jāpārvieto uz citu reljefa kopēšanas sviru atveri vai ja reljefa kopēšanas atspere ir jānomaina, sazinieties ar izplatītāju.

Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana

Divi hedera reljefa kopēšanas bloķējumi — pa vienam katrā moduļa pusē — bloķē un atbloķē hedera reljefa kopēšanas sistēmu.

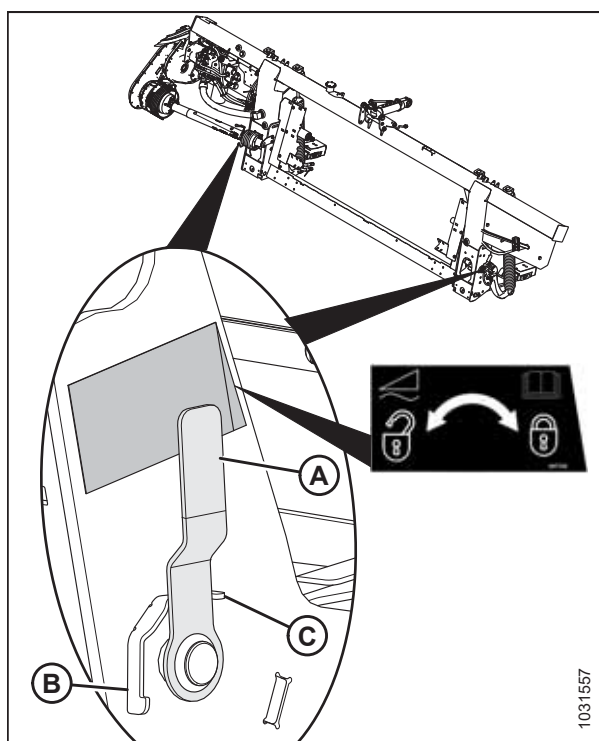
⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja transportējat hedera ar pievienotu reljefa kopēšanas moduli, saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, lai starp reljefa kopēšanas moduli un hedera nebūtu relatīvas kustības. Arī atvienojot reljefa kopēšanas moduli no kombaina, reljefa kopēšanas bloķētāji ir jāsaslēdz, lai reljefa kopēšanas moduli varētu atvienot no padeves tvertnes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Lai atslēgtu (atbloķētu) reljefa kopēšanas bloķētāju, pavelciet reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) pozīcijā (B). Šajā pozīcijā heders ir atbloķēts un var kopēt reljefu attiecībā pret kopēšanas moduli.
3. Lai pieslēgtu (bloķētu) reljefa kopēšanas bloķējumu, stumiet reljefa kopēšanas bloķējuma rokturi (A) pozīcijā (C). Šajā stāvoklī heders nevar pārvietoties attiecībā pret kopēšanas moduli.



Attēls 3.357: Reljefa kopēšanas bloķējums — bloķētā stāvoklī

Ekspluatācija locīšanas režīmā

Heders ir konstruēts tā, lai to varētu darbināt ar izkapti pie zemes. Trīs izkaptis sekcijas virzās neatkarīgi, kopējot zemes kontūru. Ja spārni ir atbloķēti, tie var brīvi kustēties uz augšu un uz leju.

⚠ BĪSTAMI

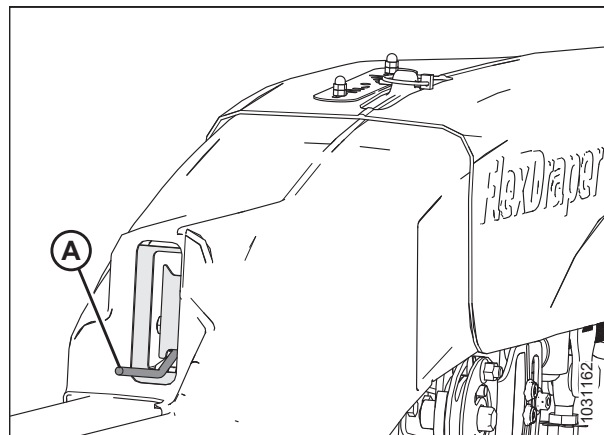
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

2. Pārliecinieties, vai atsperes rokturis (A) ir pārvietots uz apakšējo rievu, lai atbloķētu spārnu. Būtu jādzird, ka bloķējums atslēdzas.
3. Ja bloķējums neatvienojas, pārvietojiet spārnu, paceļot un nolaižot hederu, mainot hedera leņķi vai braucot ar kombainu, līdz tas atbloķējas.
4. Ja fiksators joprojām netiek atslēgts, pārejiet pie nākamās darbības.

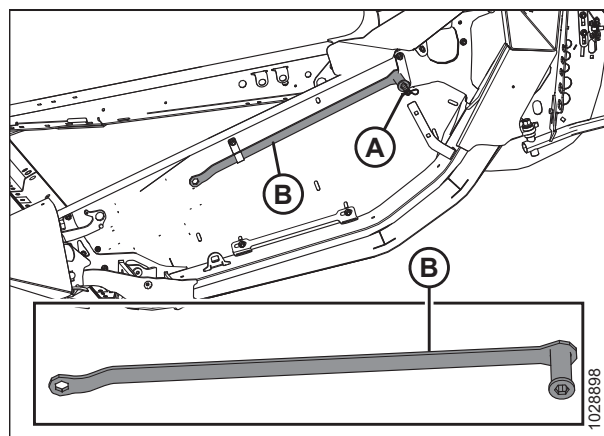
PIEZĪME:

Ja spārna bloķētāju ir grūti atslēgt, kad heders ir neitrālā pozīcijā, var būt nepieciešama spārna līdzsvara regulēšana.



Attēls 3.358: Spārns atbloķētā stāvoklī

5. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45.](#)
6. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
7. Noņemiet universālo darbarīku (B). Atkārtoti uzlieciet saspraudes tapu uz kronšteina.

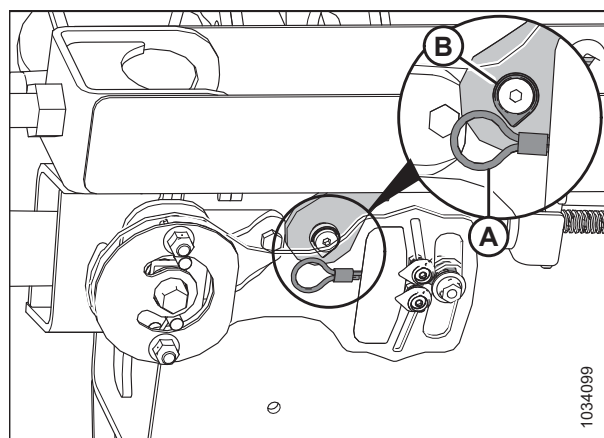


Attēls 3.359: Kreisā gala loksne

8. Piestipriniet kontrolierīces kabeli (A) pie locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētāja (B).

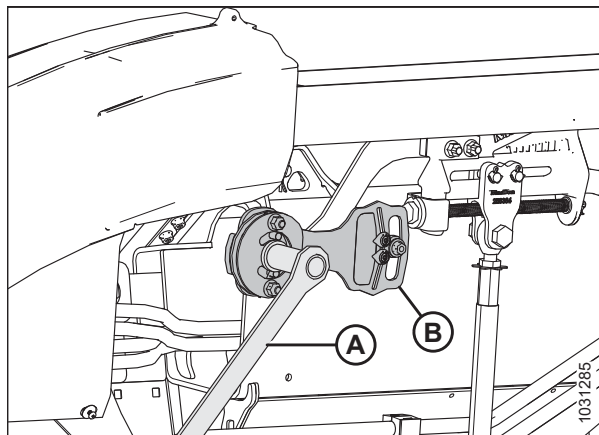
PIEZĪME:

Attēlā detaļas ir parādītas caurredzamas, lai uzlabotu pārskatāmību.



Attēls 3.360: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

9. Novietojot universālo darbarīku (A) uz plāksnes (B), virziet spārnu uz augšu un uz leju, līdz fiksācija atlaižas.



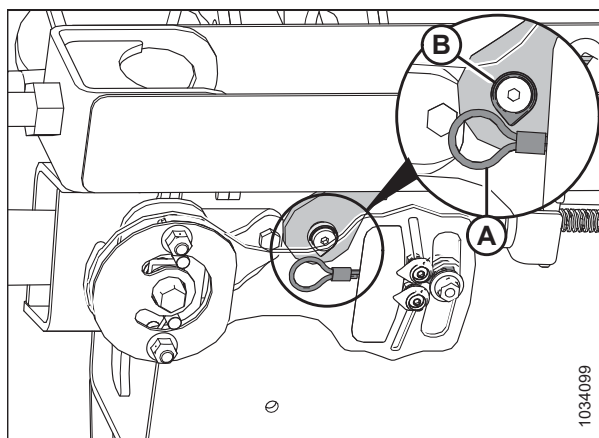
Attēls 3.361: Spārna bloķējums atbloķētā stāvoklī

10. Atvienojiet kontrolierīces kabeli (A) no locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētāja (B).

PIEZĪME:

Attēlā detaļas ir parādītas caurredzamas, lai uzlabotu pārskatāmību.

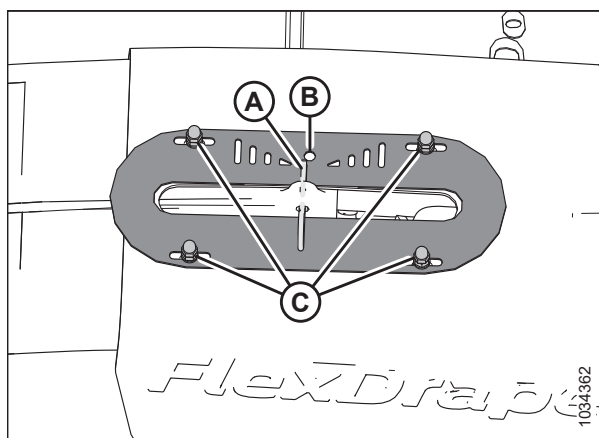
11. Nolieciet universālo darbarīku (A) atpakaļ glabāšanas vietā. Uzlieciet atpakaļ sakabes pārsegu.
12. Ja nepieciešams, līdzsvarojiet spārnu. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.5 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 253](#).



Attēls 3.362: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

PIEZĪME:

Kad heders ir piestiprināts pie kombaina un tā spārni ir nofiksēti un vienā līmenī ar padeves stiebru pacēlāja platformu, sprosttapai (A) jābūt vērstai pret indikatora (B) centru. Ja šādos apstākļos sprosttapa (A) **NAV** vērsta pret indikatora (B) centru, kalibrējiet indikatoru, palaižot vajīgāk skrūves (C) un noregulējot indikatora pozīciju. Spārnam saliecoties, indikatoram ir jāpārvietojas. Ja indikators joprojām ir iestrēdzis kādā no diapazona galiem, skatiet informāciju šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#) un [3.9.5 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 253](#).



Attēls 3.363: Spārnu kustības indikators uz locīšanas atsaites pārsega — parādīta kreisā puse

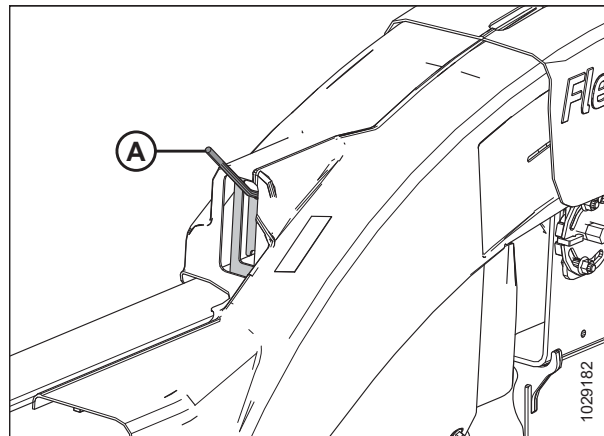
13. Aizveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46](#).

Ekspluatācija fiksētā režīmā

Heders ir konstruēts tā, lai to varētu darbināt ar izkapti pie zemes. Spārnu bloķēšana ļauj strādāt ar nekustīgu hederu un taisni novietotu izkapti. Kad visas trīs hedera daļas ir fiksētas, izkaptis ir nekustīga un vienlaikus virzās uz augšu un uz leju.

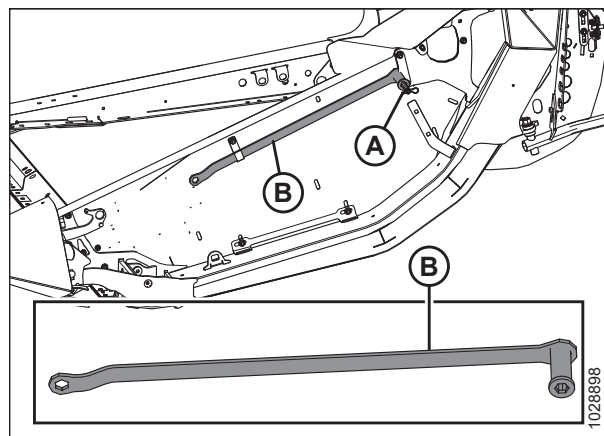
Bloķējiet spārnus šādi:

1. Pārliecinieties, vai atsperes rokturis (A) ir pārvietots uz augšējo rievu, lai bloķētu spārnu. Bloķēšanas posmam ieslēdzoties, atskanēs troksnis.
2. Ja bloķēšanas posms nesašļēdzas, pabīdiet spārnu, paceļot un nolaižot hederu, mainot hedera leņķi vai braucot ar kombainu, līdz bloķēšanas posms ieslēdzas.
3. Ja bloķēšanas posms joprojām neieslēdzas, pārejiet pie nākamās darbības.
4. Noņemiet locīšanas atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet *lekšējo lokanās sakabes pārsegu noņemšana, lappuse 56*.



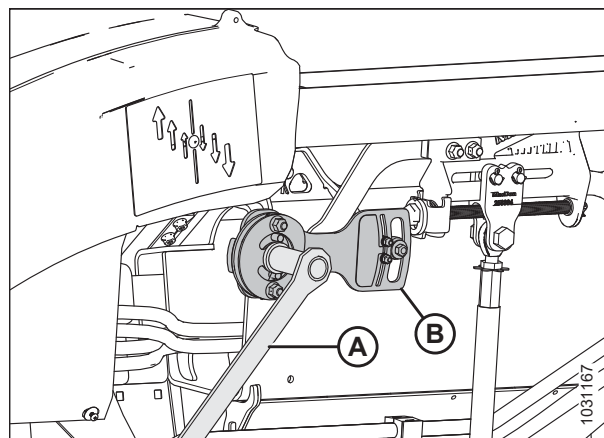
Attēls 3.364: Spārns bloķētā stāvoklī

5. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.
6. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
7. Izņemiet universālo darbarīku (B) no uzglabāšanas vietas. Atkārtoti uzlieciet saspraudes tapu uz kronšteina.



Attēls 3.365: Kreisā gala loksne

8. Novietojot universālo darbarīku (A) uz plāksnes (B), pārvietojiet spārnu uz augšu un uz leju, līdz fiksators saslēdzas.
9. Nolieciet universālo darbarīku (A) atpakaļ glabāšanas vietā.
10. Uzlieciet atpakaļ locīšanas atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: *lekšējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana, lappuse 57*.



Attēls 3.366: Spārns bloķētā stāvoklī

Locīšanas izvērsuma ierobežotāja noņemšana

Noņemot locīšanas izvērsuma ierobežotāju, tiek palielināta hedera spārna lieces pakāpe. Varat noņemt locīšanas izvērsuma ierobežotāju, lai uzlabotu hedera spēju pielāgoties zemes reljefa augstuma izmaiņām un/vai novācot garus kultūraugus, piemēram, graudaugus vai rapsi.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

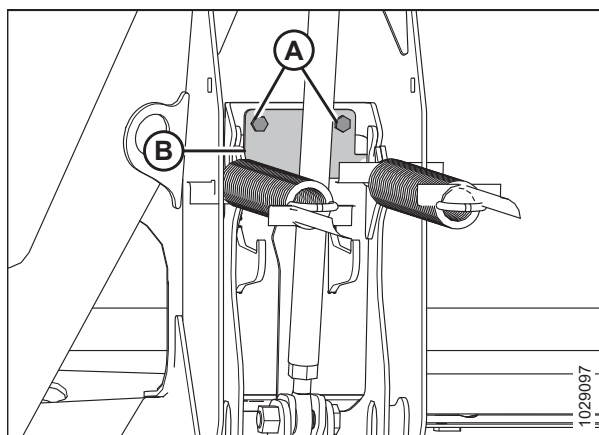
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.
3. Izbīdīet hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
4. Nolaidiet hederi.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Noņemiet divas skrūves (A).
7. Noņemiet locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).
8. Uzglabājiet skrūves (A) un lokano izvērsuma ierobežotāju (B) rokasgrāmatas glabāšanas futrālī.
9. Atkārtojiet darbības no *6, lappuse 252* līdz *8, lappuse 252*, lai noņemtu lokano izvērsuma ierobežotāju un detaļas reljefa kopēšanas moduļa pretējā pusē.
10. Noregulējiet tītavu pirksta atstatumu. Norādījumus skatiet šeit: *4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 729*.

SVARĪGI:

Lai nepieļautu, ka izkaptis nogriež tītavu pirkstus, kad spārni saliecas, noregulējiet attālumu no tītavām līdz izkaptij.



Attēls 3.367: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

Locīšanas izvērsuma ierobežotāja uzstādīšana

Locīšanas izvērsuma ierobežotājs ierobežo hedera spēju izliekties, ļaujot tītavām atrasties ļoti tuvu izkaptij. Tuvs tītavu un izkaptis novietojums ir ideāli piemērots, novācot īsus kultūraugus, piemēram, lēcas, zirņus vai īsas sojas pupas.

BĪSTAMI

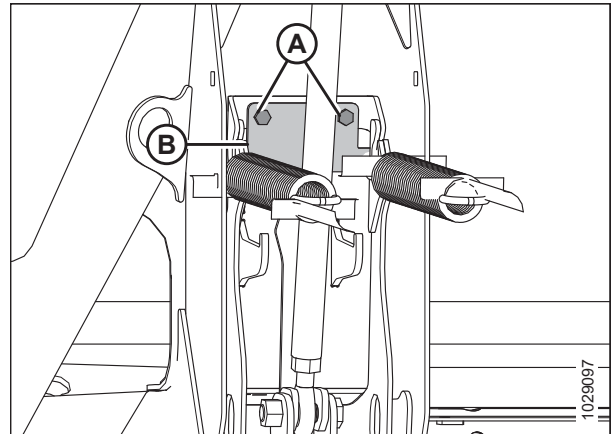
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.
3. Nolaidiet hederi.
4. Izbīdiat hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Izņemiet abas lokanā izvērsuma ierobežotāja plāksnes un detaļas no hedera rokasgrāmatas glabāšanas futrāja.
7. Hedera kreisajā pusē novietojiet lokano izvērsuma ierobežotāju (B), kā parādīts attēlā.
8. Nostipriniet ierobežotāju ar divām bultskrūvēm (A).
9. Atkārtojiet iepriekšējās divas darbības, lai uzstādītu lokano izvērsuma ierobežotāju reljefa kopēšanas moduļa labajā pusē.
10. Noregulējiet tītavu pirksta atstatumu. Specifikācijas un norādījumus skatiet šeit: *Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — regulēšana, lappuse 732*.



Attēls 3.368: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

3.9.5 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana

Spārnu līdzsvars ir izšķirošs faktors, lai nodrošinātu, ka heders precīzi seko zemes reljefam. Ja spārnus ir iestatīti pārāk viegli, tie lēkā vai nekopē zemes reljefu, atstājot kultūraugus nenoplautus. Ja tie ir iestatīti pārāk smagi, hedera gals ierokas zemē.

BĪSTAMI

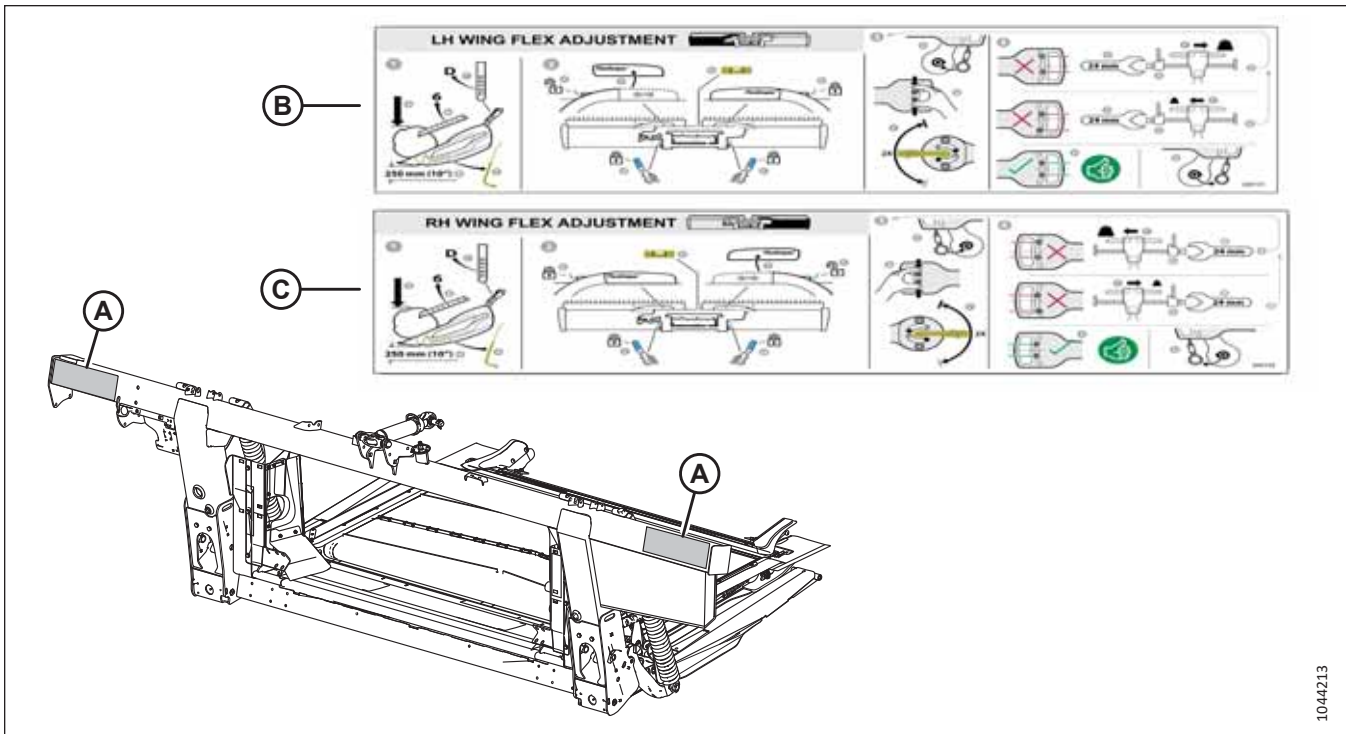
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Pārliedcinieties, vai ir pareizi iestatīta hedera reljefa kopēšana, lai iegūtu precīzus spārnu līdzsvara rādījumus. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*. Pirms regulēšanas reljefa kopēšanas moduļim jāatrodas vienā līmenī.



1044213

Attēls 3.369: Uzlīmju atrašanās vietas — spārnu regulēšana (B) un labās puses spārna regulēšana (C)

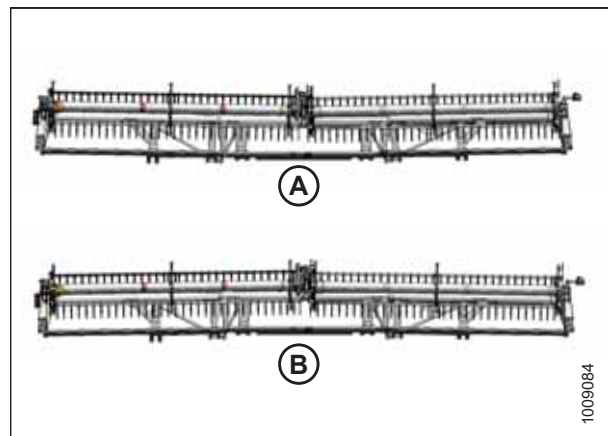
PIEZĪME:

Pārskats par šīm procedūrām ir sniegts uzlīmēs (B) un (C) kreisās un labās puses spārna regulēšanai atrašanās vietās (A).

PIEZĪME:

Hedera spārni ir līdzsvaroti, ja spārna pārvietošanai uz augšu vai uz leju ir nepieciešams vienāds spēks.

Ja hedera spārniem ir tendence atrasties izvērstā (A) vai savērstā (B) pozīcijā un ja heders neuztver kultūraugus vai stumj zemi, noregulējiet spārnu līdzsvaru.

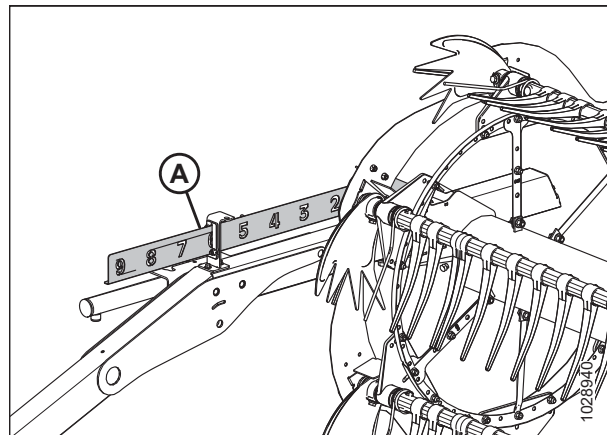


1009084

Attēls 3.370: Nelīdzsvarots spārns

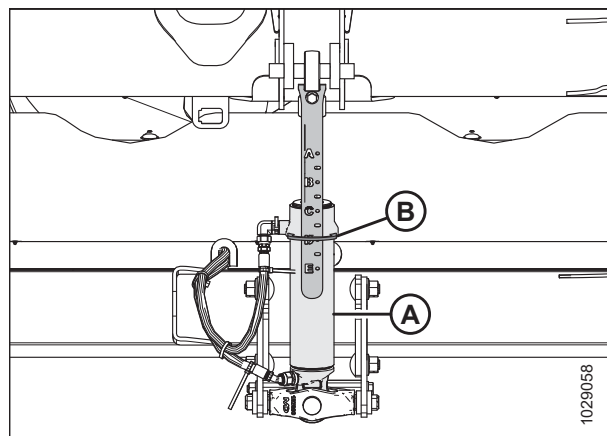
EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai uz kreisā indikatora kronšteina esošais indikators (A) atrastos 6. pozīcijā.
3. Tītavas pilnībā nolaidiet.



Attēls 3.371: Atgāzuma pozīcija

4. Noregulējiet centrālo posmu (A) tā, lai indikators (B) būtu mērierīces D pozīcijā.
5. Ja hederam ir uzstādīti transportēšanas, stabilizatora vai kontūra riteņi, pavirziet tos līdz augšējai pozīcijai.
6. Novietojiet hederu tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.



Attēls 3.372: Vidējā atsaite

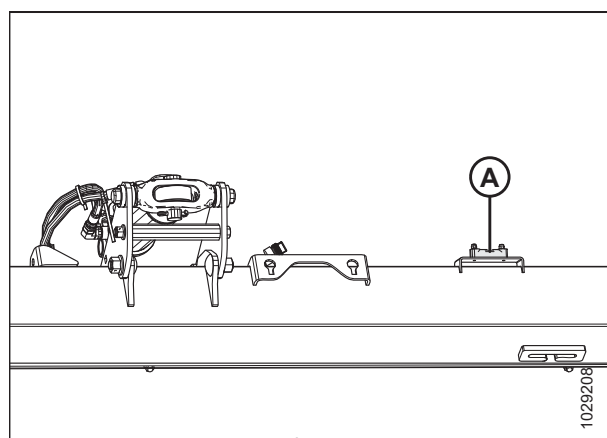
7. Pārliedzieties, vai hederis ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Hederis ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.



Attēls 3.373: Līmeņrādis

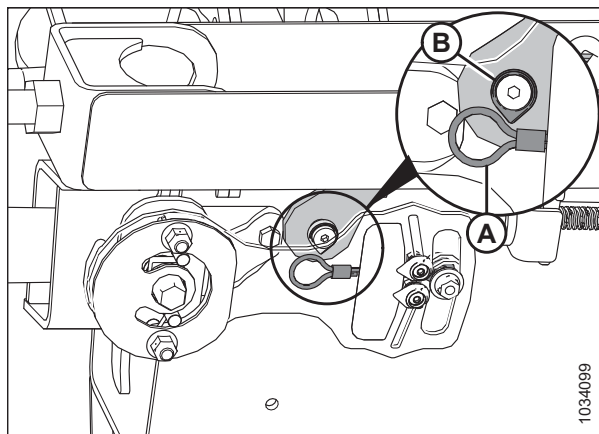
EKSPLUATĀCIJA

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Noņemiet atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet *lekšējo lokanās sakabes pārsegu noņemšana, lappuse 56*.
- Piestipriniet kontrolierīces kabeli (A) pie locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētāja (B).

PIEZĪME:

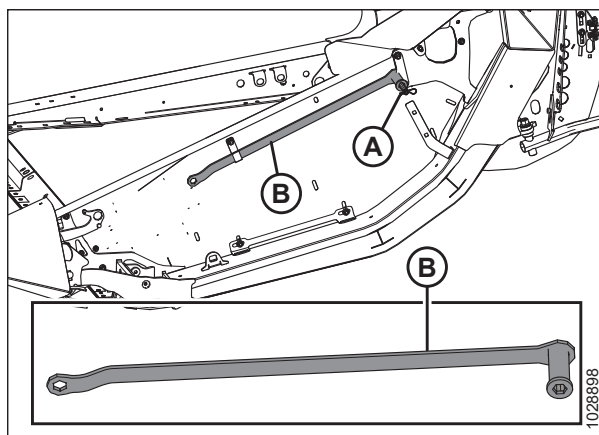
Dažas detaļas attēlā ir padarītas caurspīdīgas, lai būtu redzams kabeļa fiksators.

- Atveriet hedera kreisās puses gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera gala vairoga atvēršana, lappuse 45*.



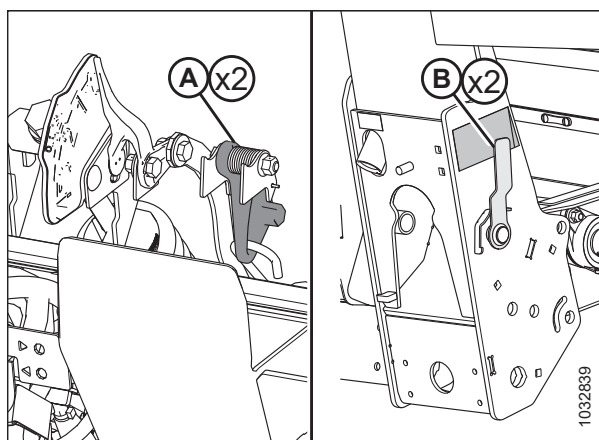
Attēls 3.374: Kreisās puses locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētājs

- Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie kronšteina uz kreisās puses gala vairoga.
- Noņemiet universālo darbarīku (B). Atkārtoti uzstādiat saspraudes tapu.



Attēls 3.375: Kreisais gala vairogs

- Pārliecinieties, vai reljefa kopēšanas sviras (A) ir deaktivizētas (vērstas uz leju) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.
- Pārliecinieties, vai reljefa kopēšanas bloķētāji (B) ir saslēgti (vērsti uz augšu) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.



Attēls 3.376: Kontrolierīces plāksnes mezgls

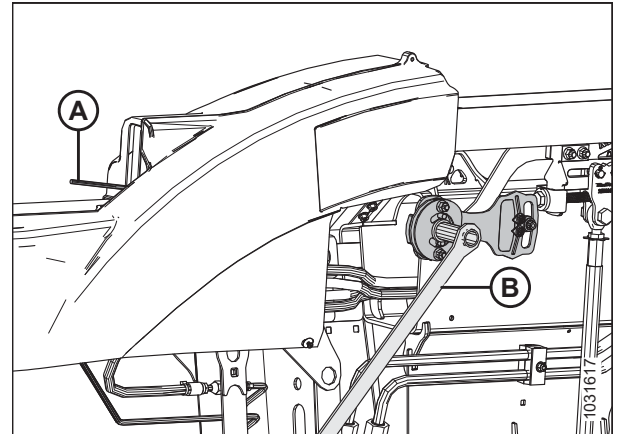
EKSPLUATĀCIJA

16. Atbloķējiet pārbaudāmo spārnu, pārvietojot atsperes rokturi (A) uz apakšējo pozīciju UNLOCK (Atbloķēt). Atbloķējiet **TIKAI** to spārnu, kas jāpārbauda. Pārliecinieties, vai otrs spārns ir nofiksēts.

PIEZĪME:

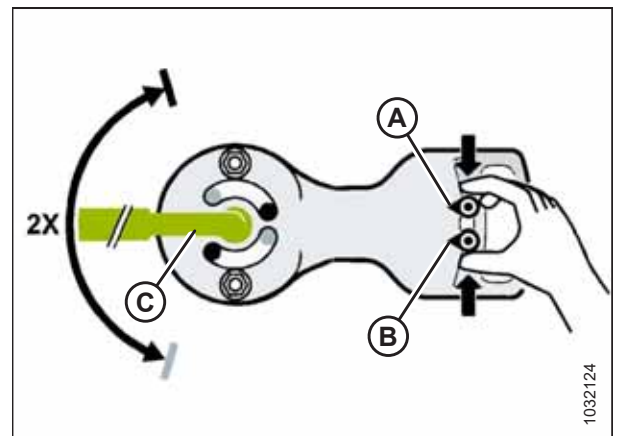
Pēc atsperes roktura pārvietošanas atskanēs klikšķis; šis klikšķis norāda, ka iekšējais mehānisms ir saslēgts vai atslēgts.

17. Ja iekšējais fiksācijas mehānisms netiek saslēgts, virziet spārnu ar universālo darbarīku (B), līdz atskan klikšķis.



Attēls 3.377: Spārna atbloķētais stāvoklis

18. Uz elastīgās kontrolierīces plāksnes ar pirkstiem saspiediet indikatorus (A) un (B) kopā.
19. Ar universālo darbarīku (C) grieziet elastīgo kontrolierīces plāksni uz augšu, līdz tapa sasniedz ligzdas galu. Apakšējais indikators (B) pārvietojas uz leju, parādot pirmo rādījumu.
20. Ar universālo darbarīku (C) pagrieziet lokano kontrolierīces plāksni uz leju, līdz tapa sasniedz ligzdas galu. Augšējais indikators (A) pārvietojas uz augšu, lai parādītu otro rādījumu.

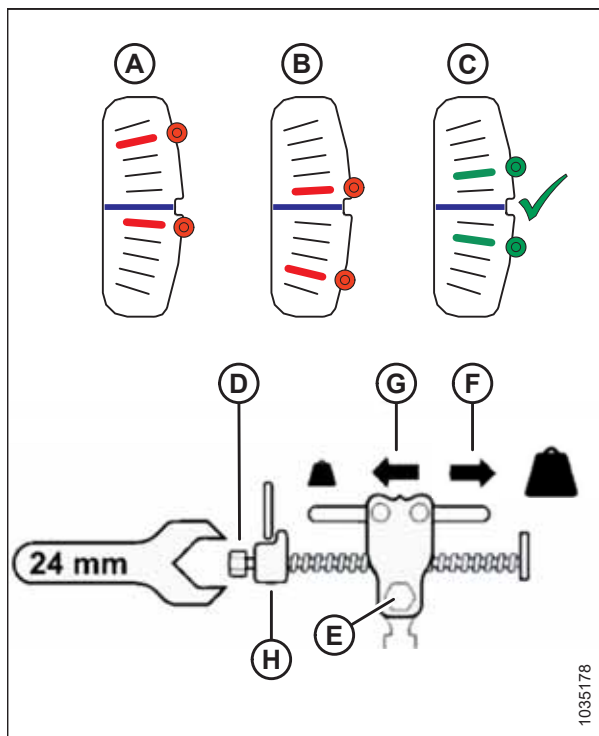


Attēls 3.378: Kreisā spārna līdzsvara indikatori

EKSPLUATĀCIJA

21. Elastīgās kontrolierīces plāksnes rādījumiem ir šāda nozīme:

- Ja spārns ir pārāk viegls (A), noregulējiet to smagāku, nospiežot lokanības regulēšanas fiksatoru (H) un griežot regulētāja bultskrūvi (D), lai pārvietotu skavu (E) virzienā (F). Vēlreiz pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Pēc vajadzības regulējiet līdzsvaru, līdz spārns ir līdzsvarots (C). Kad regulēšana ir pabeigta, pagrieziet bultskrūvi (D), lai aktivizētu lokanības regulēšanas fiksatoru (H).
- Ja spārns ir pārāk smags (A), noregulējiet to vieglāku, nospiežot lokanības regulēšanas fiksatoru (H) un griežot regulētāja bultskrūvi (D), lai pārvietotu skavu (E) virzienā (F). Vēlreiz pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Pēc vajadzības regulējiet līdzsvaru, līdz spārns ir līdzsvarots (C). Kad regulēšana ir pabeigta, pagrieziet bultskrūvi (D), lai aktivizētu elastības regulēšanas fiksatoru (H).
- Ja spārns ir līdzsvarots (C), nekādas darbības nav jāveic. Pāreijiet pie nākamās darbības.

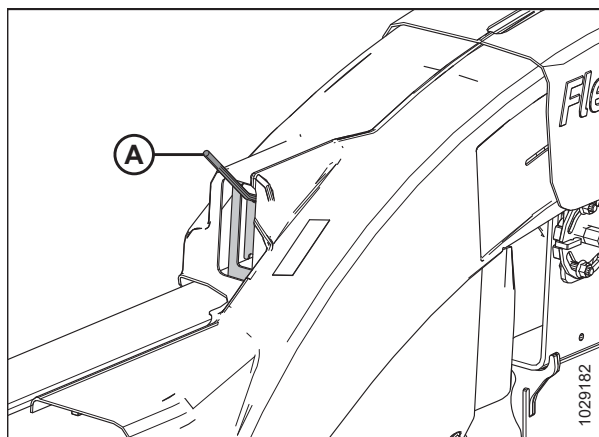


Attēls 3.379: Kreisā spārna līdzsvara regulēšanas kontrolierīces plāksne

22. Pārvietojiet atsperes rokturi augšējā pozīcijā **LOCK** (Bloķēt) (A).

PIEZĪME:

Ja fiksators nesaslēdzas, ar universālo darbarīku pārvietojiet spārnu uz augšu un uz leju, līdz tas saslēdzas.



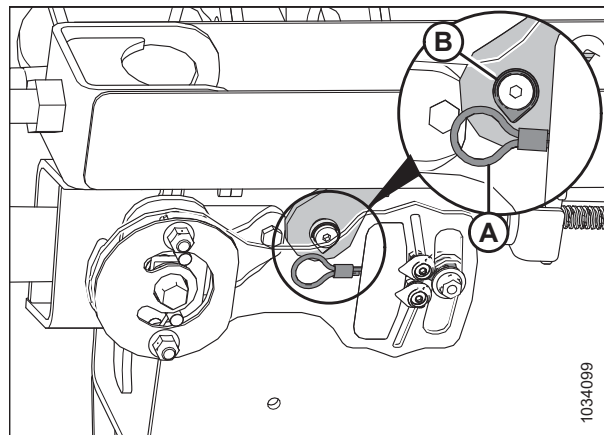
Attēls 3.380: Atsperes rokturis — pozīcija **LOCK** (Bloķēt)

23. Atvienojiet elastīgās kontrolierīces kabeli (A) no elastīgās kontrolierīces kabeļa fiksatora (B).

SVARĪGI:

Ja elastīgās kontrolierīces kabelis netiek pievienots, tas var tikt bojāts.

24. Atkārtojiet šo procedūru, lai iestatītu spārna līdzsvaru otram spārnam.



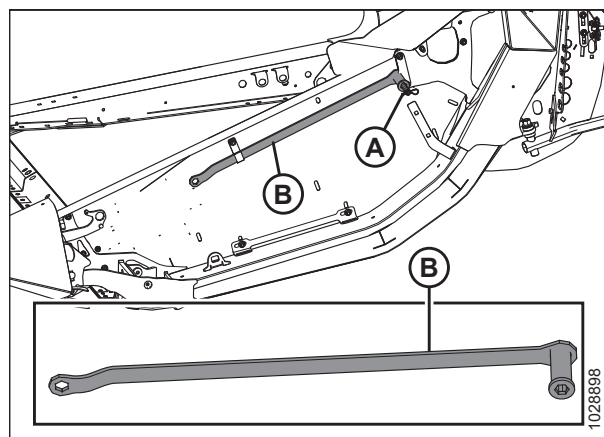
Attēls 3.381: Kreisās puses locīšanas kontrolierīces kabeļa bloķētājs

25. Atgrieziet universālo darbarīku (B) glabāšanas pozīcijā. Nostipriniet universālo darbarīku ar saspraudes tapu (A).

26. Uzlieciet atpakaļ sakabes pārsegu.

- Informāciju par ārējiem lokanās sakabes pārsegumiem skatiet šeit: [Ārējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana, lappuse 58](#).
- Informāciju par iekšējiem lokanās sakabes pārsegumiem skatiet šeit: [Iekšējo lokanās sakabes pārsegu uzstādīšana, lappuse 57](#).

27. Ja, spārniem atrodoties bloķēšanas režīmā, izkopts nav taisns, ir jāveic papildu hedera regulēšana. Sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 3.382: Universālais darbarīks

3.9.6 Tītavu ātrums

Tītavu ātrums palīdz kontrolēt, kā kultūraugi no izkopts tiek padoti uz stiebru pacelājumiem.

Tītavas vislabāk darbojas, ja šķiet, ka tās uz priekšu virza zemi. Tām vienmērīgi jāpārvieta nopļautie kultūraugi caur izkapti uz stiebru pacelājumiem, neveidojot sablīvējumus un radot minimālus traucējumus.

Stāvošiem kultūraugiem tītavu ātrumam jābūt nedaudz lielākam par zemes ātrumu vai vienādam ar to.

Ja kultūraugi ir pieplakuši zemei vai ir noliekušies prom no izkopts, tītavu ātrumam jābūt lielākam par zemes ātrumu. Lai to panāktu, palieliniet tītavu ātrumu vai samaziniet zemes ātrumu.

Pārmērīga sakulšana vārpās vai ražas zudums pāri hedera aizmugurējai caurulei var liecināt par to, ka tītavu ātrums ir pārāk liels. Pārmērīgs tītavu ātrums arī palielina tītavu sastāvdaļu nodilumu un pārslogo tītavu piedziņu.

PIEZĪME:

Pārmērīgs tītavu ātrums arī izraisa tītavu ķēdes pārslodzi. Strādājot ar smagiem, cietiem un sagūlušiem kultūraugiem, katras tītavu ātrums katrai nūjiņai palielinās un samazinās. Samazinot tītavu ātrumu tā, lai tas būtu tuvāks gaitas ātrumam, tītavas joprojām spēj pacelt kultūraugu, neizraujot to no zemes. Tas arī samazina sēkļu zudumus, ko rada tītavas, ejot cauri kultūraugiem, nevis tikai paceļot tos.

Informāciju par ieteicamo tītavu ātrumu noteiktiem kultūraugiem un apstākļiem skatiet [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 156](#).

Tītavu ātrumu var regulēt, izmantojot vadības ierīces kombaina kabīnē. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Izvēles tītavu piedziņas ķēdesrati

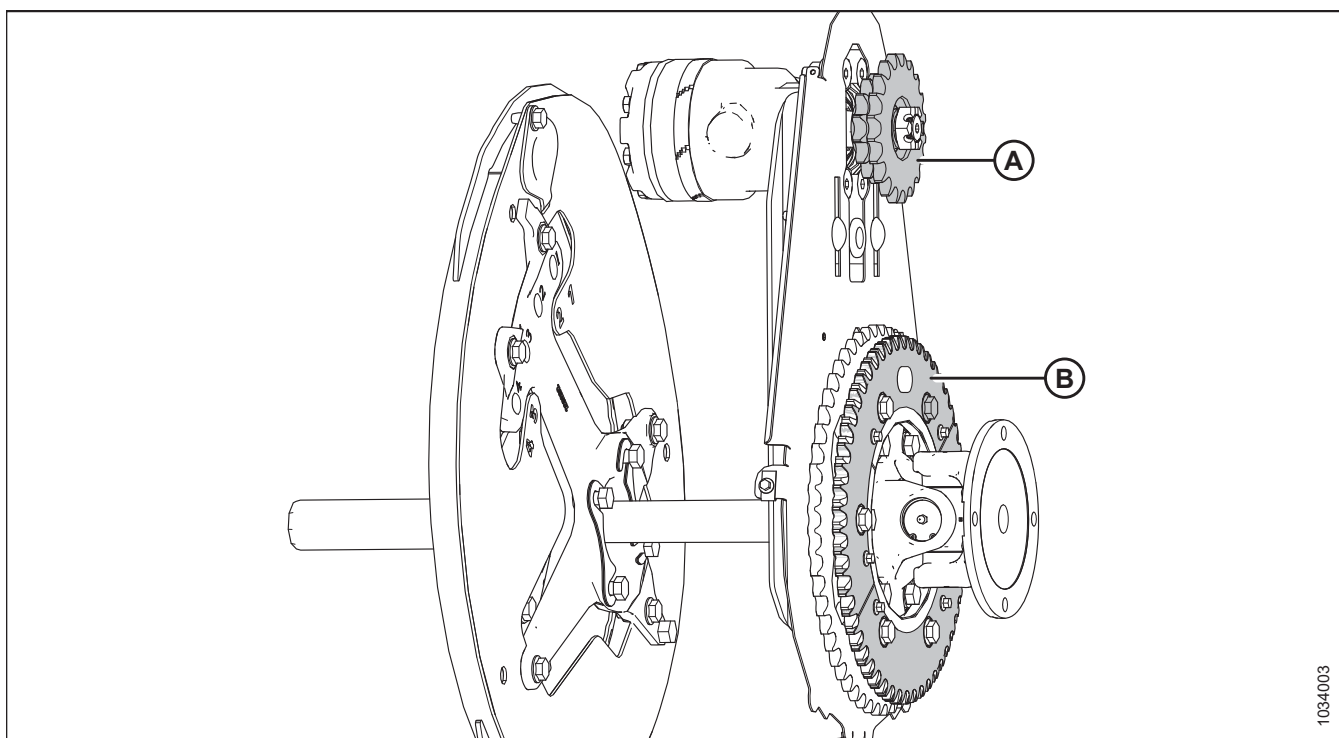
Kā alternatīva rūpnīcā uzstādītajam vienam ķēdesratam ir pieejami papildaprīkojuma ķēdesrati lietošanai pie konkrētiem kultūraugu stāvokļiem.

Heders ir rūpnīcā aprīkots ar vienu 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu, kas ir piemērots lielākajai daļai kultūraugu.

Nomainot vienu 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu pret papildu dubulto tītavu piedziņas ķēdesratu (A), tītavām tiek nodrošināts lielāks griezes moments smagos pļaušanas apstākļos.

Ja ir uzstādīts papildu dubulto tītavu piedziņas ķēdesrats, esošajam 56 zobu apakšējam ķēdesratam var pievienot arī papildu 52 zobu ķēdesratu (B), kas ļauj palielināt tītavu ātrumu izretinātai kultūraugu audzei, strādājot ar lielāku zemes ātrumu.

Uzstādot šos divus papildu ķēdesratus, pārslēgšana no liela griezes momenta uz lielu ātrumu un pretēji būs ātra un vienkārša. Informāciju par ķēdesratiem skatiet tabulā [3.22, lappuse 261](#), [3.23, lappuse 261](#), [3.24, lappuse 261](#). Lai iegūtu plašāku informāciju, sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 3.383: Tītavu piedziņa ar papildu ķēdesratiem

A —Dubulto tītavu piedziņas ķēdesrats (MD #273451, MD #273452 vai MD #273453)⁵⁹

B —52 zobu ķēdesrats (MD #273689)⁶⁰

59. Šie ķēdesrati tiek pārdoti atsevišķi (atsevišķas detaļas).

60. Šis ķēdesrats ir iekļauts komplektā MD #311882.

Tabula 3.22 Papildu ķēdesrati

Ķēdesrats	Mašīnas hidraulika	Kombains	Pielietojums	Papildu dubultais ķēdesrats
Dubulto tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Gleaner® šķērsvirziena rotācija	Veldrē sakritušu rīsu novākšana	10/20 zobi
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS 500, 700. sērijas, Challenger® mašīnu aksiālā rotācija	Veldrē sakritušu rīsu novākšana	12/20 zobi
Apakšējais ķēdesrats (B)	—	Visi	Izretināta kultūraugu audze	52 zobi

Tabula 3.23 Papildaprīkojuma ķēdesrati (Case)

Ķēdesrats	Mašīnas hidraulika	Kombains	Pielietojums	Papildu dubultais ķēdesrats
Dubulto tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, 88 sērija	Veldrē sakritušu rīsu novākšana	10/20 zobi
Apakšējais ķēdesrats (B)	—	Visi	Izretināta kultūraugu audze	52 zobi

Tabula 3.24 Papildaprīkojuma ķēdesrati (New Holland)

Ķēdesrats	Mašīnas hidraulika	Kombains	Pielietojums	Papildu dubultais ķēdesrats
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	20,68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Veldrē sakritušu rīsu novākšana	14/20 zobi
Apakšējais ķēdesrats (B)	—	Visi	Izretināta kultūraugu audze	52 zobi

3.9.7 Zemes ātrums

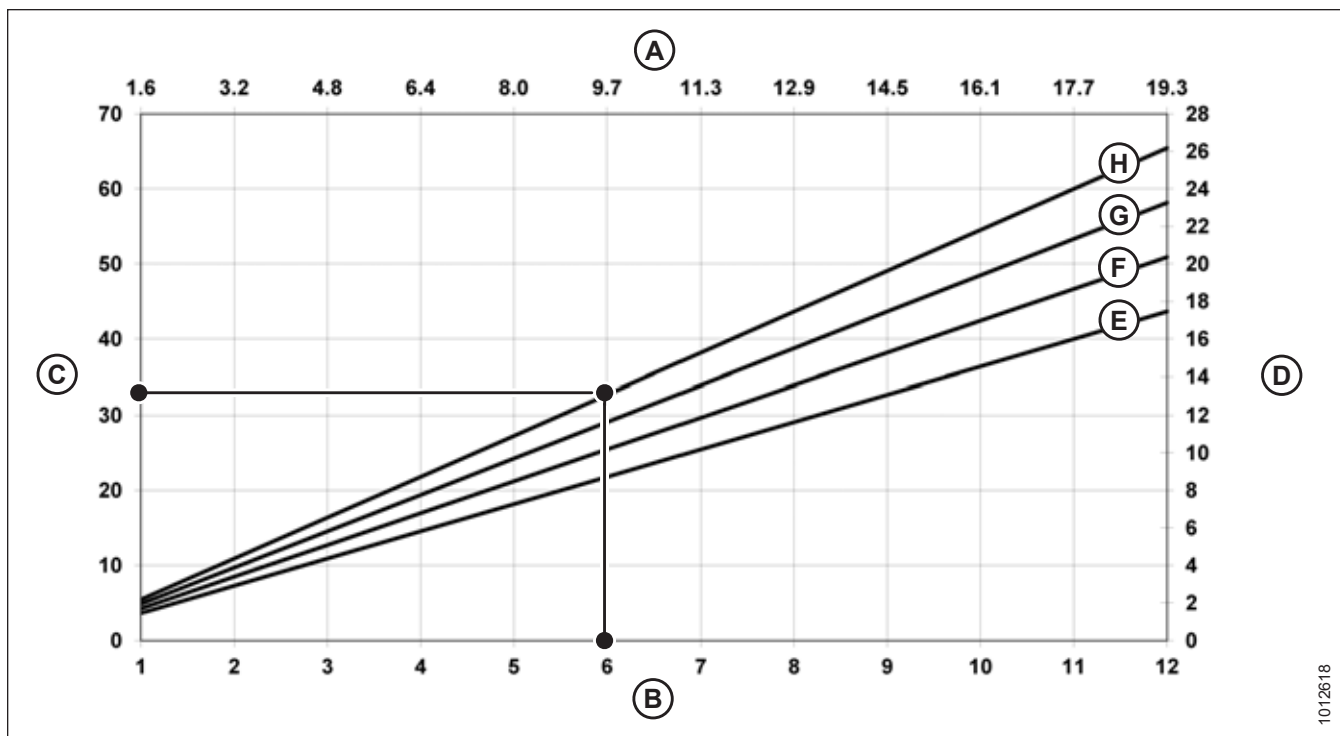
Ja hederu lieto ar atbilstošu zemes ātrumu, tiek iegūti tīri nopļauti graudaugi un vienmērīga pievade.

Sarežģītos pļaušanas apstākļos samaziniet transportlīdzekļa braukšanas ātrumu, lai mazinātu aprīkojuma nodilumu.

Novācot ļoti izretinātu kultūraugu audzi (piemēram, īsas sojas pupas), izvēlieties mazāku zemes ātrumu, lai tītavas varētu ievilkt īsus augus. Sāciet ar ātrumu 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 m/h) un regulējiet pēc nepieciešamības.

Lai novērstu galviņas atlēcianu, pie lielākiem zemes ātrumiem var būt nepieciešami smagāki reljefa kopēšanas iestatījumi. Ja palielinājāt augsnes apstrādes ātrumu, palieliniet arī drāpera un tītavu ātrumu, lai apstrādātu papildu materiālu.

Attēlā [3.384, lappuse 262](#) ir parādīta sakarība starp zemes ātrumu un pļaušanas laukumu dažāda lieluma hederiem.



Attēls 3.384: Zemes ātrums un platība akros

A — kilometri stundā
D — hektāri stundā
G — 12,2 m (40 pēdas)

B — jūdzes stundā
E — 9,1 m (30 pēdas)
H — 13,7 m (45 pēdas)

C — akri stundā
F — 10,7 m (35 pēdas)

Piemērs. 12,2 m (40 pēdu) heders, kurš brauc ar zemes ātrumu 9,7 km/h (6 mph), vienā stundā nopļautu aptuveni 11,3 hektārus (28 akrus).

3.9.8 Sānu stiebru pacelēja ātrums

Pareizs stiebru pacelēja ātrums ir svarīgs, lai panāktu vajadzīgo nopļauto graudaugu plūsmu projām no izkopts.

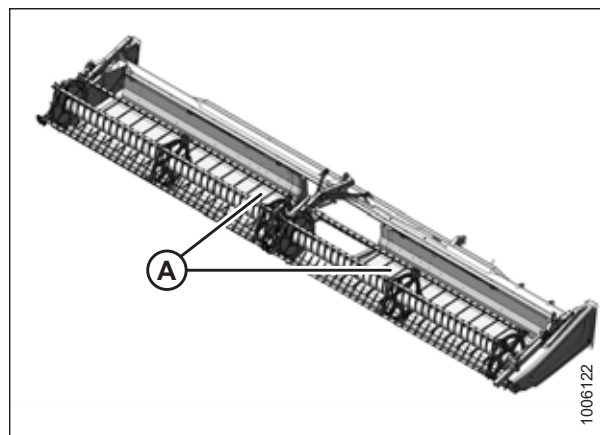
Optimizējiet sānu stiebru pacelēja ātrumu, ņemot vērā kultūraugu blīvumu, zemes ātrumu un padeves tvirtnes ietilpību. Ja sānu stiebru pacelēji darbojas pārāk ātri, kultūraugi tiks novirzīti no izkopts, un pie padeves stiebru pacelēja var veidoties kultūraugu kūlīši. Ja sānu stiebru pacelēji darbojas pārāk lēni, padeves stiebru pacelējs var noraut kultūraugus no sānu stiebru pacelējiem, kas var izraisīt nevienmērīgu padošanu.

Regulējiet sānu stiebru pacelēja ātrumu, lai panāktu kultūraugu efektīvu padošanu uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacelēja. Norādījumus skatiet šeit: [Sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana, lappuse 263](#).

Sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana

Sānu stiebru pacelēji nopļautos graudaugus padod reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacelējam, kas tos ievada kombainā. Varat regulēt sānu stiebru pacelēju ātrumu atbilstoši dažādiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem.

Sānu stiebru pacelējus (A) darbina hidrauliskie motori un sūkņi, ko darbina kombaina padeves tvertnes piedziņa, izmantojot pārnesumkārbu reljefa kopēšanas modulī. Kabīnē varat regulēt sānu stiebru pacelēja ātrumu, izmantojot sānu stiebru pacelēja ātruma vadības ierīci, kas regulē plūsmu uz stiebru pacelēja hidrauliskajiem motoriem.



Attēls 3.385: Sānu stiebru pacelēji

Apvieno ar integrētām vadības ierīcēm

Izmantojiet iebūvētās stiebru pacelēja vadības ierīces, lai iestatītu stiebru pacelēja ātrumu. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Ieteicamos hedera iestatījumus skatiet vienā no šīm sadaļām:

- [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 156](#)
- [3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša pļaušanai ar kombainu, lappuse 168](#)

PIEZĪME:

John Deere X9 un S7 kombainiem katru skaitli palieliniet par desmit (proti, 10 = 1).

PIEZĪME:

Informāciju par kombainu Case IH un New Holland saderību ar integrētām stiebru pacelēja ātruma vadības ierīcēm skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

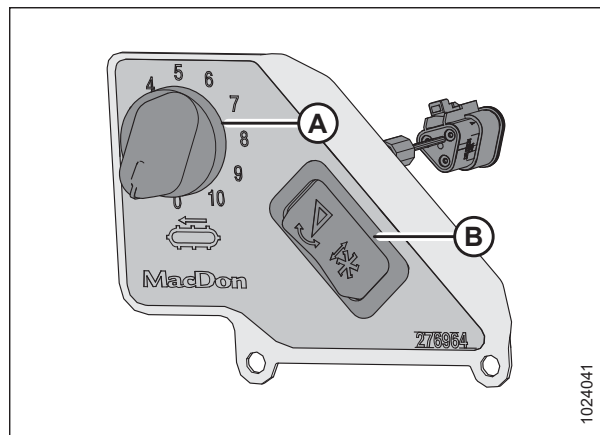
Kombaini ar sānu stiebru pacelēja MacDon ātruma vadības ierīci kabīnē

Pagrieziet pogu (A), lai iestatītu stiebru pacelēja ātrumu. Ieteicamos hedera iestatījumus skatiet vienā no šīm sadaļām:

- [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 156](#)
- [3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša pļaušanai ar kombainu, lappuse 168](#)

PIEZĪME:

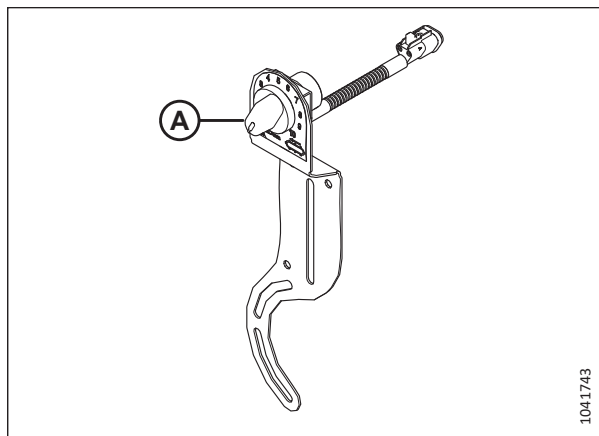
Slēdzis (B) attēlā [3.386, lappuse 263](#) ļauj operatoram pārslēgties starp hedera slīpuma un tītavu atgāzuma vadības ierīcēm. Norādījumus par vadības ierīcēm skatiet šeit: [Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 229](#).



Attēls 3.386: Sānu stiebru pacelēja ātruma vadības ierīce kabīnē

PIEZĪME:

Kombainos Case IH un New Holland slēdzis, ar ko aktivizē hedera slīpuma vai tītavu atgāzuma vadības ierīces, atrodas aiz zemes ātruma sviras (ground speed lever — GSL).



Attēls 3.387: Case IH un New Holland sānu stiebru pacēlāja ātruma vadība no kabīnes

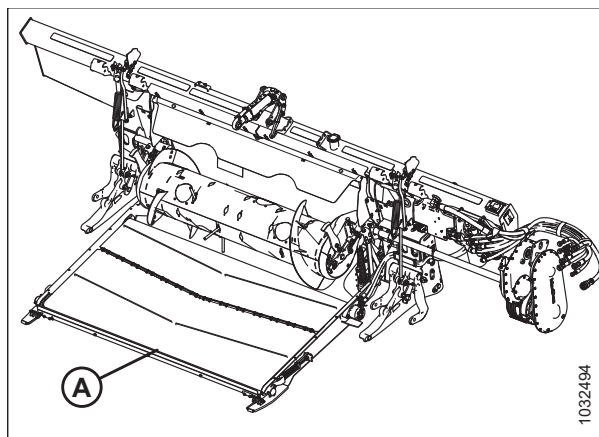
3.9.9 Padeves stiebru pacēlāja ātrums

Padeves stiebru pacēlājs pārvieto nopļautos kultūraugus no sānu stiebru pacēlājiem uz reljefa kopēšanas padeves gliemežtransportieri.

Reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlāju (A) darbina hidrauliskais motors un sūknis, ko darbina kombaina padeves tvertnes piedziņa, izmantojot pārnesumkārbu reljefa kopēšanas moduli.

SVARĪGI:

Padeves stiebru pacēlāja ātrums ir atkarīgs no kombaina padeves tvertnes ātruma, un to nevar neatkarīgi regulēt.



Attēls 3.388: FM200 reljefa kopēšanas modulis

3.9.10 Informācija par naža ātrumu

Reljefa kopēšanas moduli vada transmisija, kas piestiprināta kombaina padeves tvertnei. Transmisija ir savienota ar pārnesumkārbu, kas darbina naža piedziņas sūkni.

Tabula 3.25 Padeves tvertnes ātrums

Kombaina zīmols	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS Lexion 500/600/700	Attēlošanas ātrums: 420 Faktiskais vārpstas ātrums: 750
CLAAS Lexion 5000./6000./7000./8000. sērija CLAAS Trion 600./700. sērija	785
Gleaner®	625

Tabula 3.25 Padeves tvertnes ātrums (turpinājums)

Kombaina zīmols	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min)
IDEAL™	620
John Deere ⁶¹	490
Massey Ferguson®	625
New Holland	580
Rostselmash	580

Tabula 3.26 FD2 sērijas hedera naža ātrums

Heders	Ieteicamais naža piedziņas ātrumu diapazons (apgr./min.)	
	Viena naža piedziņa	Dubulto nažu piedziņa
FD225	600–700	—
FD230	600–750	—
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	—	600–750
FD245	—	600–750
FD250	—	600–750
FD261	—	600–750

PIEZĪME:

Pārbaudiet naža ātrumu, lai pārliecinātos, vai tas darbojas apgr./min. vērtību robežās, kas norādītas tabulā [3.26, lappuse 265](#). Norādījumus skatiet šeit: [Naža ātruma pārbaude, lappuse 265](#).

Naža ātruma pārbaude

Lai panāktu vislabāko veiktspēju, hedera naža piedziņai ir jādarbojas norādītajā ātruma (apgriezīenos minūtē) diapazonā. Naža ātrumu var pārbaudīt, izmantojot foto tahometru pie naža piedziņas motora spararata.

**BĪSTAMI**

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

**BĪSTAMI**

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).
3. Iedarbiniet dzinēju.

61. Dažiem John Deere kombainiem ir fiksēts padeves tvertnes ātrums 520 apgriezīeni minūtē. Hidraulisko testu vajadzībām šī atšķirība nav būtiska.

EKSPLUATĀCIJA

4. Ieslēdziet hedera piedziņu un darbiniet padeves tvertni ar maksimālo ātrumu. Informāciju par maksimālo ātrumu skatiet tabulā 3.27, lappuse 266.

SVARĪGI:

Pirms naža ātruma pārbaudes pārlicinieties, vai padeves tvertne ir iestatīta uz maksimālo ātrumu. Šādi netiks pieļauts pārmērīgs naža ātrums, veicot turpmāku regulēšanu.

5. Darbiniet reljefa kopēšanas moduli un hederu, līdz eļļas temperatūra ir no 38 °C līdz 52 °C (no 100 °F līdz 125 °F).

Tabula 3.27 Padeves tvertnes ātrums

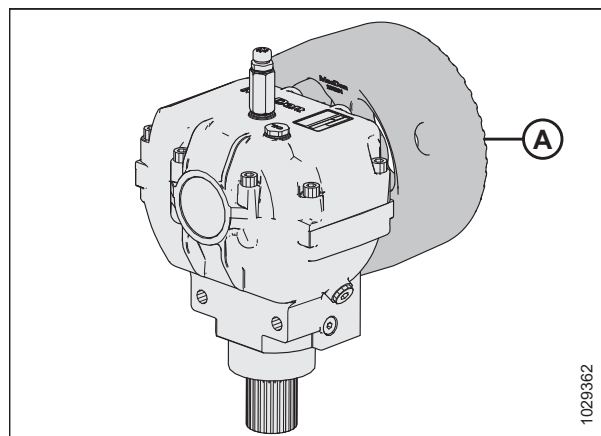
Kombaina zīmols	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min)
Case IH	580
Challenger®	625
CLAAS Lexion 500/600/700	Attēlošanas ātrums: 420 Faktiskais vārpstas ātrums: 750
CLAAS Lexion 5000./6000./7000./8000. sērija CLAAS Trion 600./700. sērija	785
Gleaner®	625
IDEAL™	620
John Deere ⁶²	490
Massey Ferguson®	625
New Holland	580
Rostselmash	580

6. Ar rokas foto tahometru izmēriet sparrarata (A) apgr./min.

PIEZĪME:

Viens apgrieziena (apgr./min) ir līdzvērtīgs diviem naža gājieniem (g./min) (1 apgr./min = 2 g./min).

7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.389: Spararats

62. Dažiem John Deere kombainiem ir fiksēts padeves tvertnes ātrums 520 apgriezieni minūtē. Hidraulisko testu vajadzībām šī atšķirība nav būtiska.

8. Salīdziniet sparrata mērījumu apgriezienos minūtē ar ātruma (apgriezienos minūtē) vērtībām, kas norādītas šeit: [3.28, lappuse 267](#).
9. Sazinieties ar izplatītāju, ja sparrata mērījums apgriezienos minūtē pārsniedz jūsu hederam noteiktos apgriezienus minūtē.
10. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46](#).

Tabula 3.28 FD2 sērijas hedera naža ātrums

Heders	Ieteicamais naža piedziņas ātrumu diapazons (apgr./min.)	
	Viena naža piedziņa	Dubulto nažu piedziņa
FD225	600–700	—
FD230	600–750	—
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	—	600–750
FD245	—	600–750
FD250	—	600–750
FD261	—	600–750

3.9.11 Tītavu augstums

Tītavu darba stāvoklis ir atkarīgs no kultūraugu veida un pļaušanas apstākļiem.

Tītavu augstumu vada manuāli vai ar pogas priekšiestatījumiem uz zemes ātruma sviras (ground speed lever — GSL) kombaina kabīnē. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā vai [3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma, lappuse 311](#).

Plašāku informāciju par tītavu atgāzuma pozīciju, skatiet šeit: [3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271](#).

Nākamajā tabulā ir aprakstīts, kā mainīt tītavu pozīciju atbilstoši dažādiem kultūraugu stāvokļiem.

Tabula 3.29 Tītavu stāvoklis

Kultūraugu stāvoklis	Tītavu stāvoklis
Rīsi veldrē	<ul style="list-style-type: none"> • Nolaidiet tītavas • Mainiet tītavu ātrumu un/vai balsteņa iestatījumu • Mainiet tītavu atgāzuma pozīciju, izvirzot tītavas
Ceros vai stingri stāvošs (visi)	Paceliet tītavas

Ja tītavas ir iestatītas pārāk zemu, var rasties šādi apstākļi:

- Kultūraugu zudums virs hedera aizmugurējās caurules
- Problēmas ar kultūraugiem uz stiebru pacelājiem, ko izraisa tītavu pirksti
- Kultūraugi, kurus piespiež zaru caurules
- Gari kultūraugi, kas aptinušies ap tītavu piedziņu un galiem

Ja tītavas ir iestatītas pārāk augstu, var rasties šādi apstākļi:

- Izkopts nosprostošanās
- Kultūraugu veldrēšanās un nenopļaušana
- Graudu stiebrī nokrīt pirms izkopts

Informāciju par ieteicamajām tītavu augstuma vērtībām noteiktiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 156](#).

SVARĪGI:

Uzturiet pietiekamu atstatumu starp tītavām un izkapti, lai darbības laikā tītavu pirksti nesaskartos ar izkapti. Norādījumus skatiet šeit: [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 729](#).

Tītavu augstuma sensora novietojuma pārbaude un regulēšana

Tītavu augstuma sensora sviras orientācija jāpārbauda manuāli pie sensora. Sensora izejas sprieguma diapazonu var pārbaudīt manuāli pie sensora vai kabīnē.

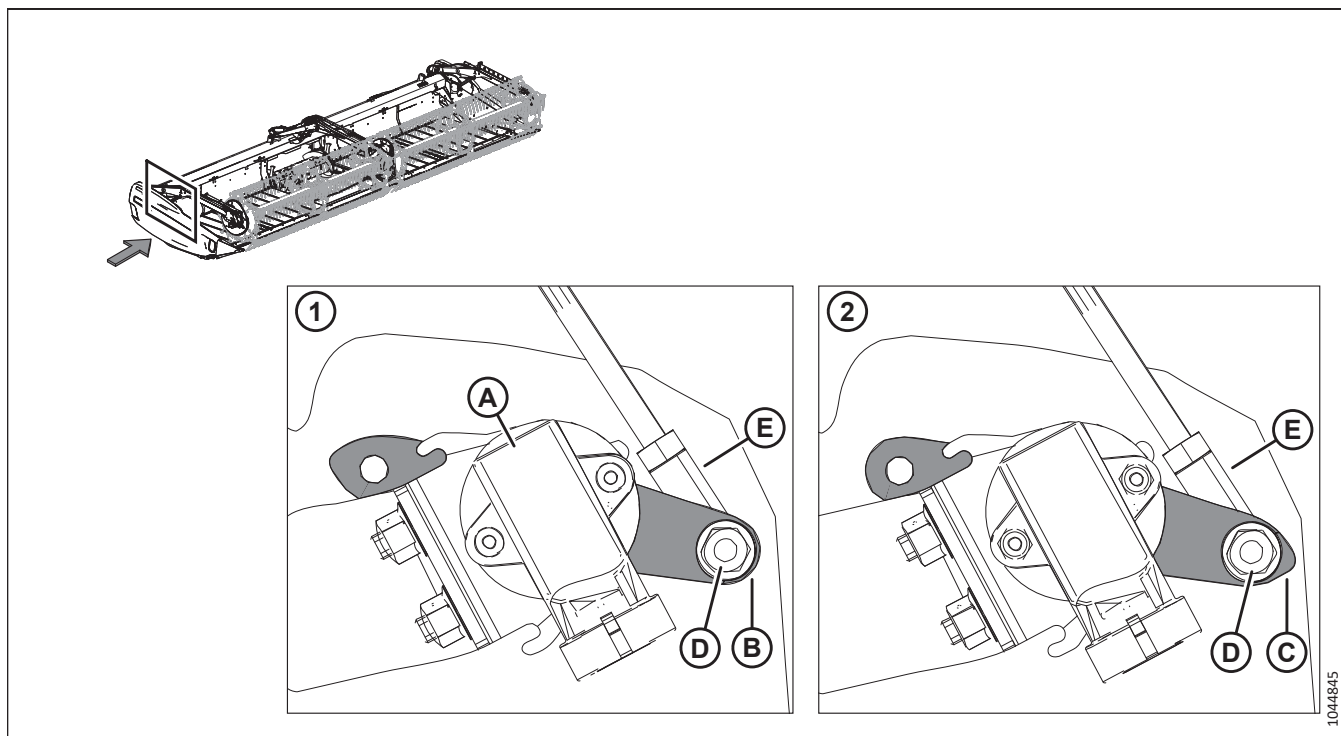
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atveriet labo gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).



Attēls 3.390: Tītavu augstuma sensora novietojums

4. Uz labās gala loksnes sameklējiet tītavu augstuma sensoru (A). Sensors ir savienots ar tītavu sviru labajā pusē.
5. Pārliedzieties, vai sensors ir pareizi konfigurēts hederam.
 - Konfigurācija (1) tiek lietota Challenger®, CLAAS, Gleaner®, IDEAL™, Massey Ferguson® un John Deere kombainiem. Sensora sviras apaļais gals (B) ir piestiprināts pie stieņa (E).
 - Konfigurācija (2) tiek izmantota Case, New Holland un Rostselmash kombainiem. Sensora sviras smailais gals (C) ir piestiprināts pie stieņa (E).

6. Ja sensora sviras orientācija nav pareiza, noņemiet uzgriezni (D) un stieni (E) un pārvietojiet sensoru pareizā orientācijā.
7. Pievelciet uzgriezni (D) ar griezes momentu līdz 8 Nm (6 lbf·ft [71 lbf-in]).

Titavu augstuma sensora nomaiņa

Titavu augstuma sensors tiek izmantots, lai noteiktu, kur tītavas atrodas virs izkopts.

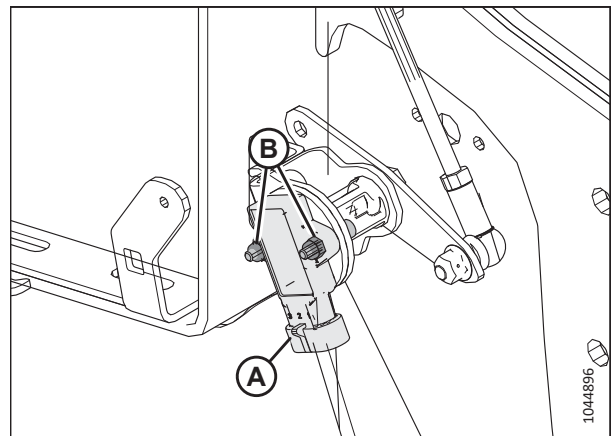
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BĪSTAMI

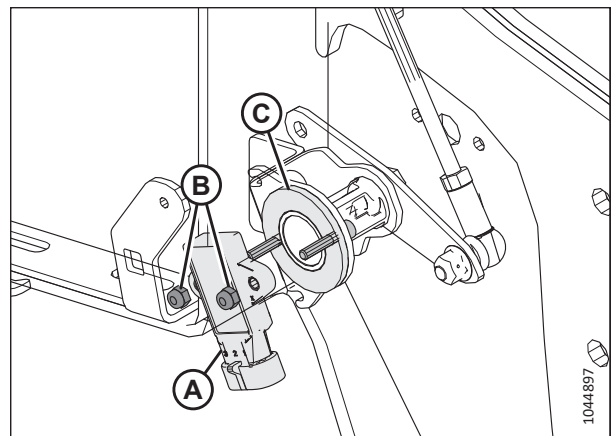
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.
4. Atvienojiet vadojumu no sensora (A).
5. Noņemiet divus uzgriežņus (B), ar ko nostiprināts sensors (A). Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.
6. Noņemiet sensoru (A).
7. Pārbaudiet sensora sviras orientāciju. Norādījumus skatiet šeit: *Titavu augstuma sensora novietojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 268*



Attēls 3.391: Titavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

8. Uzstādiet jaunu sensoru (A) pret paplāksni (C).
9. Piestipriniet sensoru, izmantojot stiprinājuma bultskrūves (A), paplāksnes un uzgriežņus ar neilona gredzenu.
10. Pievelciet uzgriežņus (B), līdz tie saskaras ar sensoru (A), pēc tam pievelciet uzgriežņus vēl par ceturtdaļu apgrieziena.
11. Pievienojiet sensoram vadojumu (A).
12. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46*.



Attēls 3.392: Titavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude un regulēšana

Tītavu augstuma sensora sviras orientācija jāpārbauda manuāli pie sensora. Sensora izejas sprieguma diapazonu var pārbaudīt manuāli pie sensora vai kabīnē.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

Pirms tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaudes vai regulēšanas iestatiet minimālo tītavu augstumu. Norādījumus skatiet šeit: un [Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — noteikšana, lappuse 729](#).

PIEZĪME:

Kabīnē veicamu darbību norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pirms sprieguma pārbaudes pārbaudiet, vai tītavu atgāzuma sensors ir pareizi orientēts atbilstoši kombaina modelim. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu augstuma sensora novietojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 268](#).
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Tītavas pilnībā nolaidiet.
4. Sprieguma diapazona mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru (ja sensoru mēra manuāli). Ja izmantojat voltmetru, pārbaudiet sensora spriegumu starp 2. tapu (zemējums) un 3. tapu (signāls). Informāciju par ieteiktajām sprieguma diapazonu vērtībām skatiet tabulā [3.30, lappuse 270](#).

SVARĪGI:

Lai izmērītu tītavu augstuma sensora izejas spriegumu, jāiedarbina dzinējs un jānodrošina sensora barošana.

5. Pilnībā paceliet tītavas.
6. Pārbaudiet spriegumu. Ja sensoru nepieciešams noregulēt, skatiet darbības no [7, lappuse 270](#) līdz [15, lappuse 271](#)

Tabula 3.30 Tītavu augstuma sensora sprieguma ierobežojumi

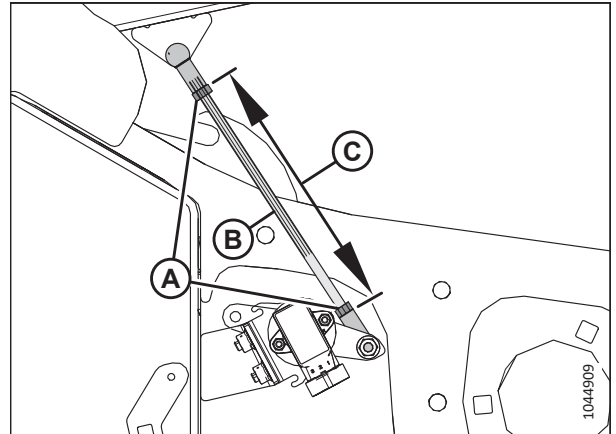
Kombaina veids	Spriegums ar paceltām tītavām	Spriegums ar nolaistām tītavām
Case, New Holland, Rostselmash	0,7–1,1 V	3,9–4,3 V
Challenger®, CLAAS, Gleaner®, IDEAL™, John Deere, Massey Ferguson®	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V

PIEZĪME:

CLAAS kombainiem. Lai nepieļautu, ka hedera tītavas saskaras ar kombaina kabīni, heders ir aprīkots ar automātisku tītavu augstuma ierobežošanas funkciju. Dažiem CLAAS kombainiem ir automātiska izslēgšanās funkcija, kas ieslēdzas, kad tiek sasniegts automātiskais tītavu augstuma ierobežojums. Pacelot hedera par vairāk nekā 80%, tītavas tiek automātiski nolaistas. Tītavu automātisko nolaišanu var manuāli apiet, un CEBIS terminālā tiks parādīts brīdinājums.

7. Tītavas pilnībā nolaidiet.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
9. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).

10. Atskrūvējiet blīvējuma uzgriežņus (A).
11. Noregulējiet vītņoto stieni (B) līdz izmēram (C) 165 mm (6,5 collas).
12. Noregulējiet vītņoto stieni, lai sasniegtu ieteicamo spriegumu tītavu nolaišanas pozīcijai.
13. Pievelciet blīvējuma uzgriežņus ar roku, līdz tie ir cieši pieguļoši, un pēc tam pievelciet blīvējuma uzgriežņus (A) vēl par ceturtdaļu apgrieziena.
14. Pilnībā paceliet tītavas.
15. Pārbaudiet tītavu augstuma spriegumu paceltā pozīcijā.
16. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46](#).



Attēls 3.393: Tītavu augstuma sensors — nolaista labās puses tītavu svira

3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija

Tītavu atgāzuma pozīcija ir ļoti svarīga, lai sasniegtu vislabākos rezultātus nelabvēlīgos apstākļos. Rūpnīcā ieteikto tītavu pozīciju nosaka pozīcijas marķieris, kas ir centrēts uz cipariem (4–5 uz indikatora). Šis stāvoklis ir piemērots parastiem apstākļiem, taču pēc vajadzības varat mainīt atgāzuma pozīciju.

Lai uzlabotu tītavu veiktspēju noteiktos kultūraugu stāvokļos, tītavas var pārvietot par apmēram 155 mm (6 collām) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindru pozīciju uz hedera tītavu svirām. Norādījumus skatiet šeit: [Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa, lappuse 272](#).

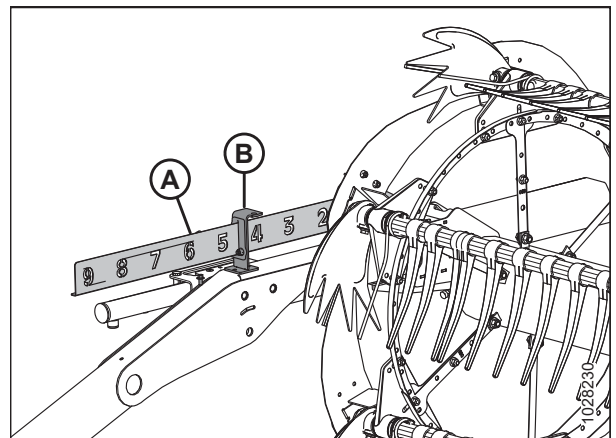
Tītavu pozīcijas indikators (A) atrodas pie kreisās puses tītavu sviras. Kronšteins (B) ir tītavu atgāzuma pozīcijas marķieris.

Taisni stāvošu kultūraugu gadījumā centrējiet tītavas virs izkaptis (4–5 uz indikatora).

Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, sapinušies vai noliekušies, var būt nepieciešams pārvietot tītavas priekšā izkaptij.

PIEZĪME:

Ja veldrē sakritušu kultūraugu savākšana sagādā grūtības, noregulējiet hedera stāvākā leņķi. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#). Tītavu pozīciju regulējiet tikai pēc hedera leņķa noregulēšanas.



Attēls 3.394: Atgāzuma indikators

PIEZĪME:

Kultūraugiem, kurus ir grūti pacelt, piemēram, rīsiem vai veldrē sakritušiem kultūraugiem, kuru gadījumā tītavas pilnībā jāizvirza pozīcijā uz priekšu, iestatiet tītavu zaru slīpumu tā, lai nodrošinātu kultūraugu pareizu novietojumu uz stiebru pacēlājiem. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280](#).

Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana

Rūpnīcā iestatītā tītavu pozīcija ir piemērota normāliem apstākļiem, taču atgāzumu pēc vajadzības var noregulēt, izmantojot vadības ierīces kabīnē.

⚠ BĪSTAMI

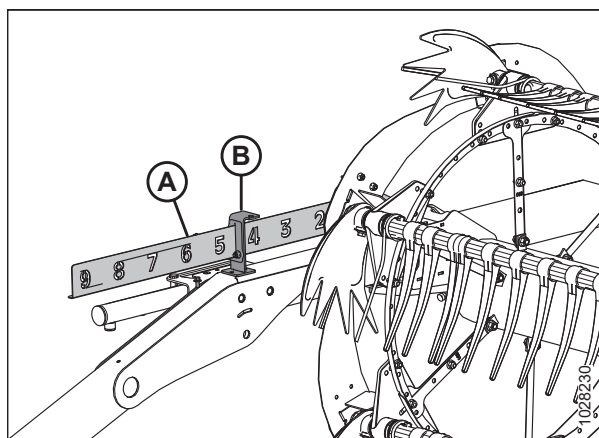
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Lai regulētu garenvirziena stāvokli, rīkojieties šādi:

1. Darbiniet hidroliku, lai tītavas novietotu vēlamajā pozīcijā atbilstoši atgāzuma indikatora (A) rādījumam. Kronšteins (B) ir pozīcijas marķieris.
2. Pēc izcilņa iestatījuma noregulēšanas pārbaudiet klīrensu starp tītavām un izkapti. Skatiet šeit:
 - [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 729](#)
 - [4.13.2 Tītavu izvērsums, lappuse 734](#)

SVARĪGI:

Strādājot ar pārāk tālu uz priekšu izvērztām tītavām, to pirksti var saskarties ar zemi. Ja tītavas atrodas šajā pozīcijā, nolaidiet sliežu uzlikas vai pēc vajadzības noregulējiet hedera slīpumu, lai nesabojātu pirkstus.



Attēls 3.395: Atgāzuma indikators

Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa

Lai nodrošinātu atbilstību noteiktiem kultūraugu stāvokļiem, tītavas var pārvietot par aptuveni 155 mm (6 collām) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindru pozīciju uz tītavu svirām.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

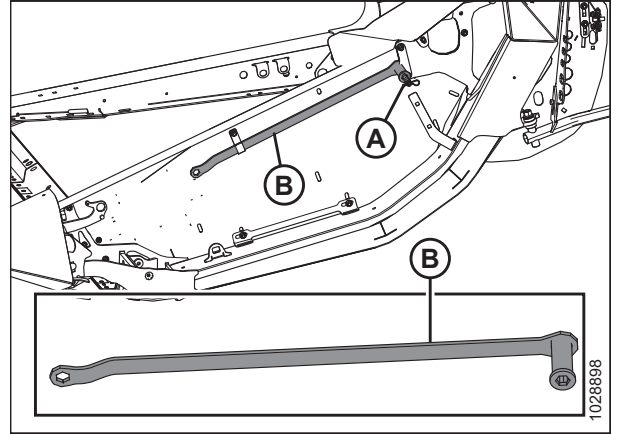
SVARĪGI:

Pārliedzieties, vai visi atgāzuma cilindri ir iestatīti vienā pozīcijā.

1. Noregulējiet tītavu augstumu tā, lai tītavu sviras būtu paralēli zemei.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

3. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
4. Noņemiet universālo darbarīku (B). Atkārtoti uzstādiet saspraudes tapu.

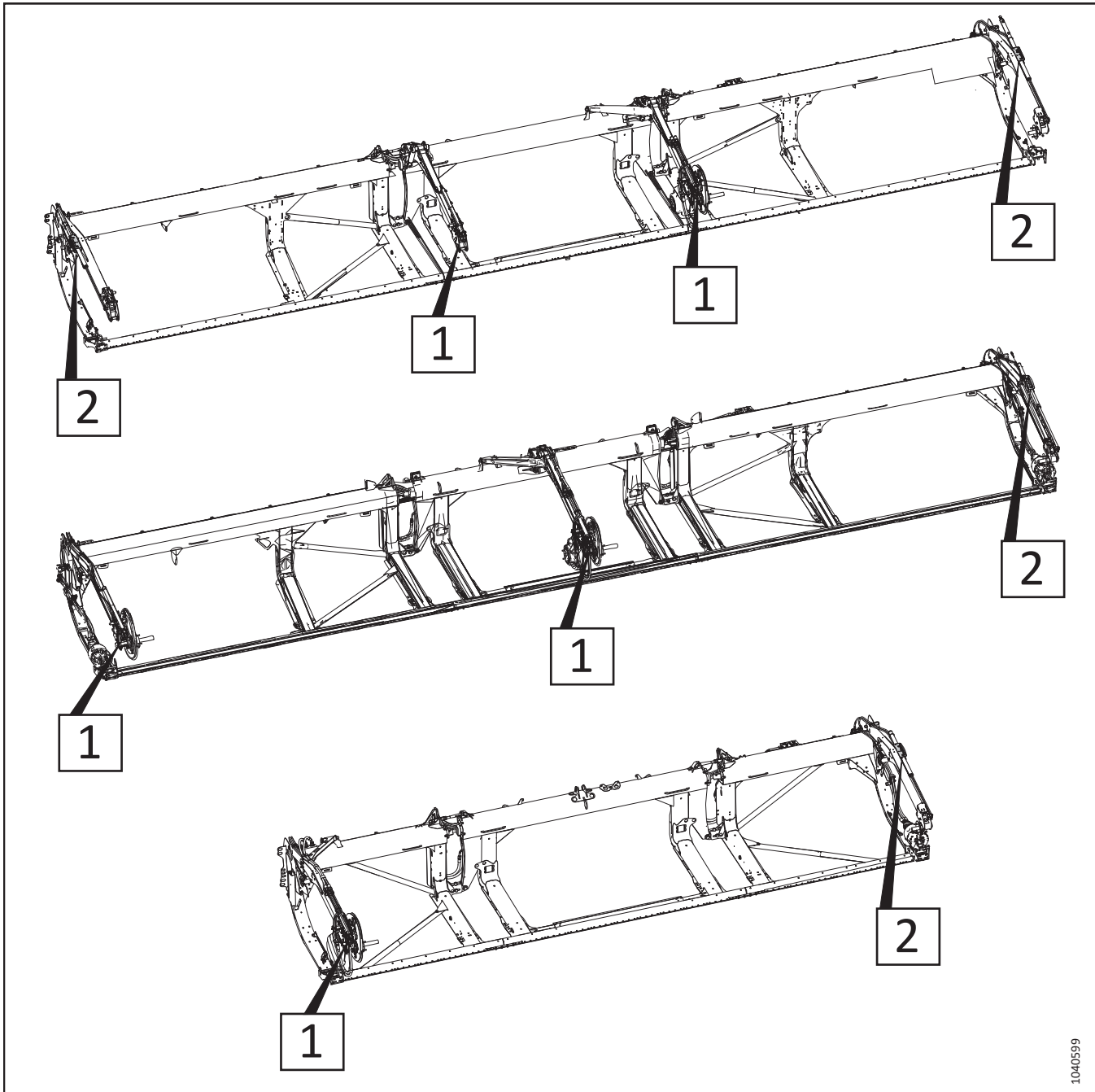


Attēls 3.396: Kreisā gala loksne

EKSPLUATĀCIJA

5. Skatiet attēlu [3.397](#), [lappuse 274](#), lai noteiktu hedera veidam atbilstošās atgāzuma cilindra regulēšanas procedūras. Ilustrācijā norādītais skaitlis attiecas uz kādu no tālāk minētajām procedūrām.

- Informāciju par tītavu svirām, kuru atgāzuma cilindru regulē (1) priekšpusē, skatiet darbībā [6](#), [lappuse 275](#).
- Informāciju par tītavu svirām, kuru atgāzuma cilindru regulē (2) aizmugurē, skatiet darbībā [9](#), [lappuse 276](#).



1040599

Attēls 3.397: Regulējami atgāzuma cilindri — procedūras atsaucis skaitļi

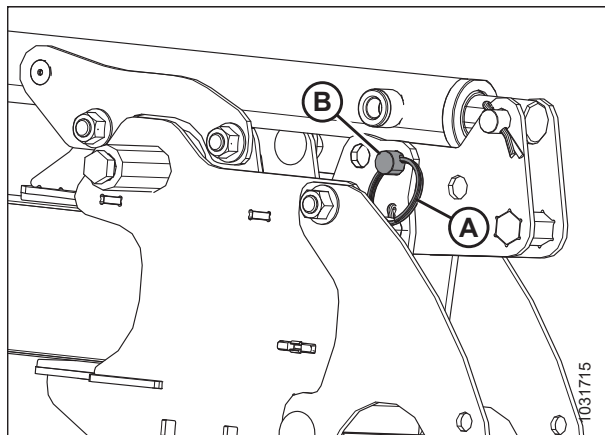
EKSPLUATĀCIJA

Lai mainītu tītavu pozīciju atgāzuma cilindriem, kas regulējami tītavu sviras priekšpusē, veiciet tālāk norādītās darbības.

6. Noņemiet dalīto gredzenu (A), stāvokļa tapu (B) un plakano starpliku (nav parādīta attēlā), kas nostiprina labās puses atgāzuma cilindru pozīcijā uz priekšu.

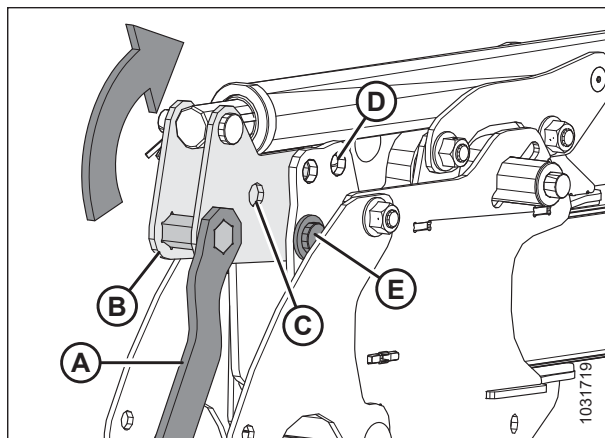
PIEZĪME:

Tītavu piedziņas sastāvdaļas attēlā nav parādītas.



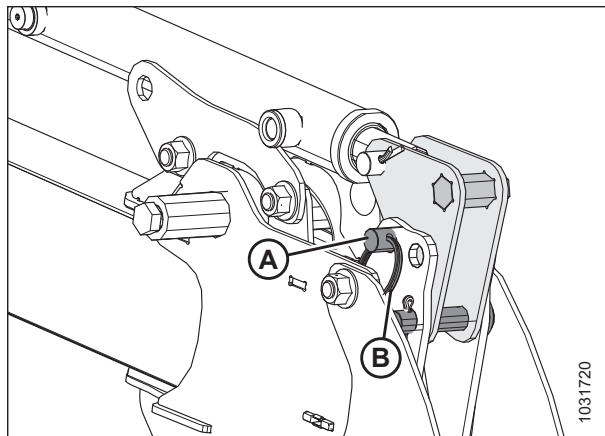
Attēls 3.398: Atgāzuma cilindra regulēšanas 1. tips — pozīcija uz priekšu

7. Ar universālo darbarīku (A) bīdiet kronšteinu (B) uz aizmuguri, līdz atvere (C) salāgojas ar atveri (D). Tītavas virzās uz aizmuguri, ja kronšteins (B) griežas uz apakšējās tapas (E).



Attēls 3.399: Atgāzuma cilindra regulēšanas 1. tips — pozīcija uz priekšu

8. Nostipriniet cilindru uz aizmuguri ar stāvokļa tapu (A), plakano starpliku un dalīto gredzenu (B).



Attēls 3.400: Atgāzuma cilindra regulēšanas 1. tips — pozīcija uz aizmuguri

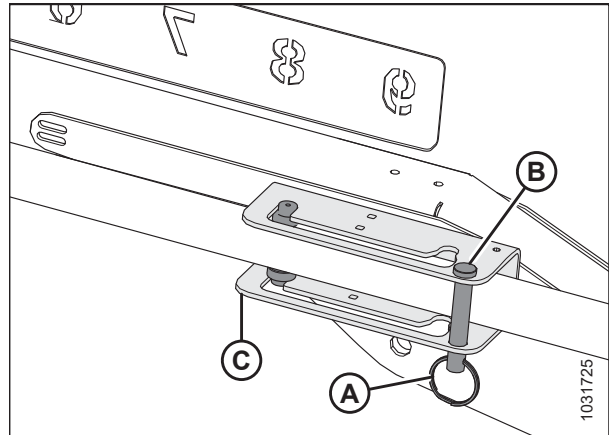
EKSPLUATĀCIJA

Lai mainītu tītavu pozīciju atgāzuma cilindriem, kas regulējami tītavu sviras aizmugurē, veiciet tālāk norādītās darbības.

PIEZĪME:

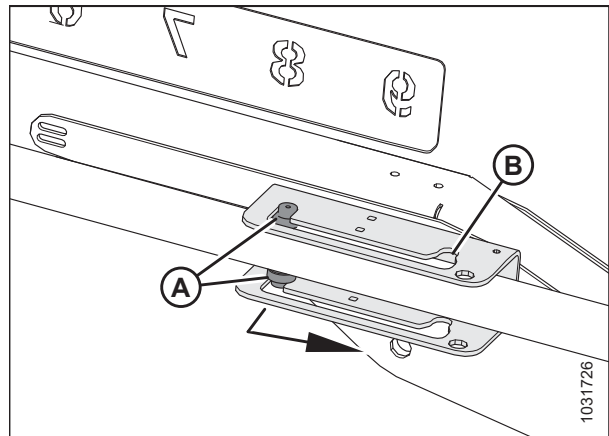
Cilindra kronšteins ar rievām, kas parādīts turpmākajos attēlos, ir uzstādīts tītavu sviras ārējā pusē.

9. Noņemiet dalīto gredzenu (A) un stāvokļa tapu (B), kas nostiprina kreisās puses cilindru pozīcijā uz priekšu uz cilindra kronšteina (C).



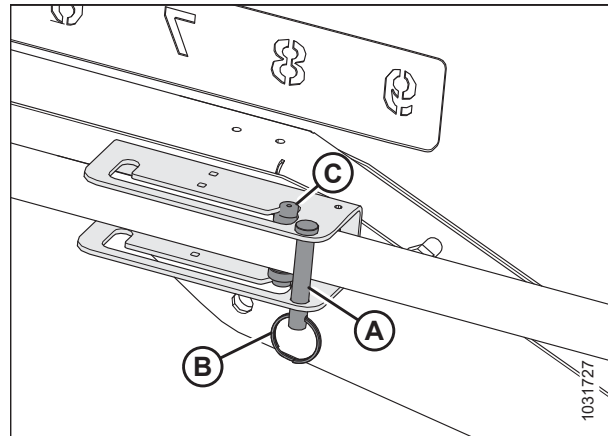
Attēls 3.401: Atgāzuma cilindra regulēšanas 2. tips — pozīcija uz priekšu

10. Bīdiet cilindra vadotnes (A) gar kronšteina ligzdu un aizmugurējā pozīcijā (B).



Attēls 3.402: Atgāzuma cilindra regulēšanas 2. tips — pozīcija uz priekšu

11. Uzlieciet atpakaļ stāvokļa tapu (A) un dalīto gredzenu (B), lai cilindru nostiprinātu uz kronšteina pozīcijā uz aizmuguri (C).
12. Pārļiecinieties, vai joprojām ir pietiekams atstatums starp tītavām un šādām hedera daļām:
 - Aizmugurējā plāksne
 - Tītavu kronšteini
 - Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (ja ir uzstādīts uz hedera)
13. Ja nepieciešams, noregulējiet tītavu zaru slīpumu. Norādījumus skatiet [3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280](#).



Attēls 3.403: Atgāzuma cilindra regulēšanas 2. tips — pozīcija uz aizmuguri

Atgāzuma pozīcijas sensora sprieguma pārbaude un regulēšana

Atgāzuma pozīcijas sensors norāda tītavu stāvokli atgāzuma plaknē. Sensora sviras orientācija ir jāiestata atbilstoši modelim.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BĪSTAMI

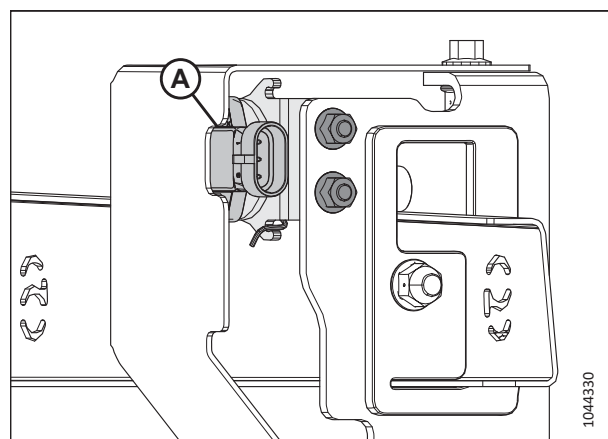
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Pirms sprieguma pārbaudes pārbaudiet, vai tītavu atgāzuma sensors ir pareizi orientēts atbilstoši kombaina modelim. Norādījumus skatiet šeit: [Atgāzuma pozīcijas sensora orientācijas pārbaude un regulēšana, lappuse 278](#).
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Noregulējiet tītavas pilnībā uz aizmuguri.
4. Sprieguma diapazona mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru (ja sensoru mēra manuāli). Ja izmantojat voltmetru, pārbaudiet sensora spriegumu (A) starp 2. tapu (zemējums) un 3. tapu (signāls). Informāciju par sprieguma diapazonu skatiet tabulā [3.31, lappuse 278](#).

SVARĪGI:

Lai izmērītu garenvirziena sensora izejas spriegumu, jāiedarbina dzinējs un jānodrošina sensora barošana.

5. Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu.
6. Pārbaudiet spriegumu. Ja sensoru nepieciešams noregulēt, skatiet darbības no [7, lappuse 278](#) līdz [11, lappuse 278](#)

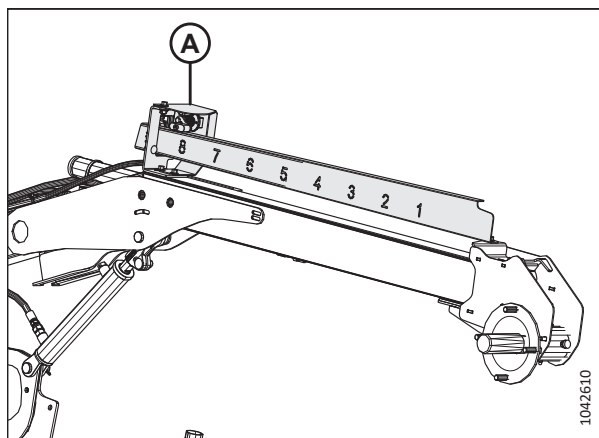


Attēls 3.404: Atgāzuma sensors

Tabula 3.31 Atgāzuma sensora spriegums

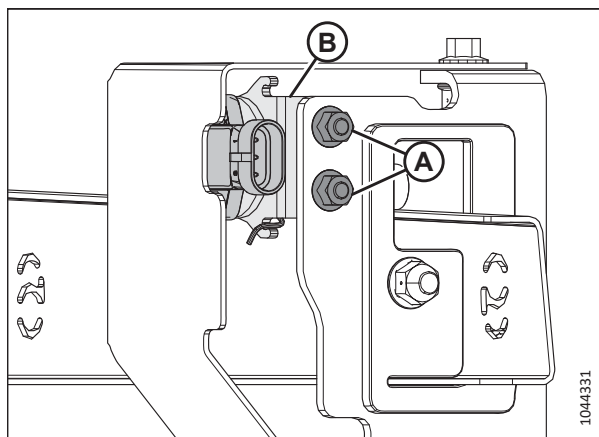
Kombains	Spriegums (V) — tītavas pilnībā ievilkta	Spriegums (V) — tītavas pilnībā izbīdīta	Minimālais diapazons (V)
Case, New Holland un Rostselmash	0,7	4,3	2,5
Challenger®, CLAAS, Gleaner®, IDEAL®, John Deere un Massey Ferguson®	4,3	0,7	2,5

7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
8. Atrodiet atgāzuma pozīcijas sensoru uz kreisās puses tītavu sviras.



Attēls 3.405: Atgāzuma pozīcijas sensors

9. Atlaidiet stiprinājumus (A) un pārvietojiet sensora atbalstu (B), līdz spriegums ir pareizajā diapazonā.
10. Kad sensora regulēšana pabeigta, pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 8 Nm (6 lbf-ft [71 lbf-in]).
11. Ja nepieciešams, veiciet kombaina atgāzuma sensora kalibrāciju.



Attēls 3.406: Atgāzuma sensors

Atgāzuma pozīcijas sensora orientācijas pārbaude un regulēšana

Atgāzuma pozīcijas sensors norāda tītavu stāvokli atgāzuma plaknē. Sensora sviras orientācija ir jāiestata atbilstoši modelim.

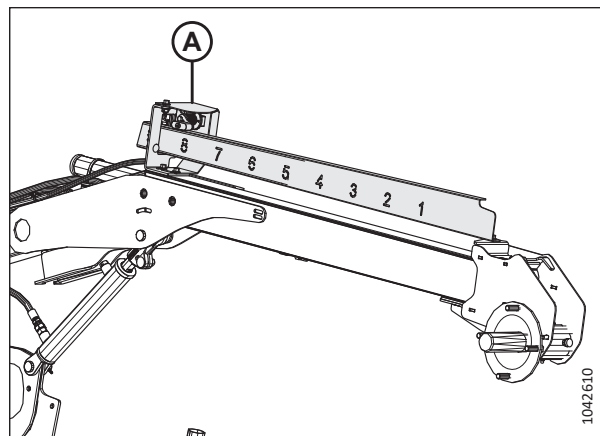
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

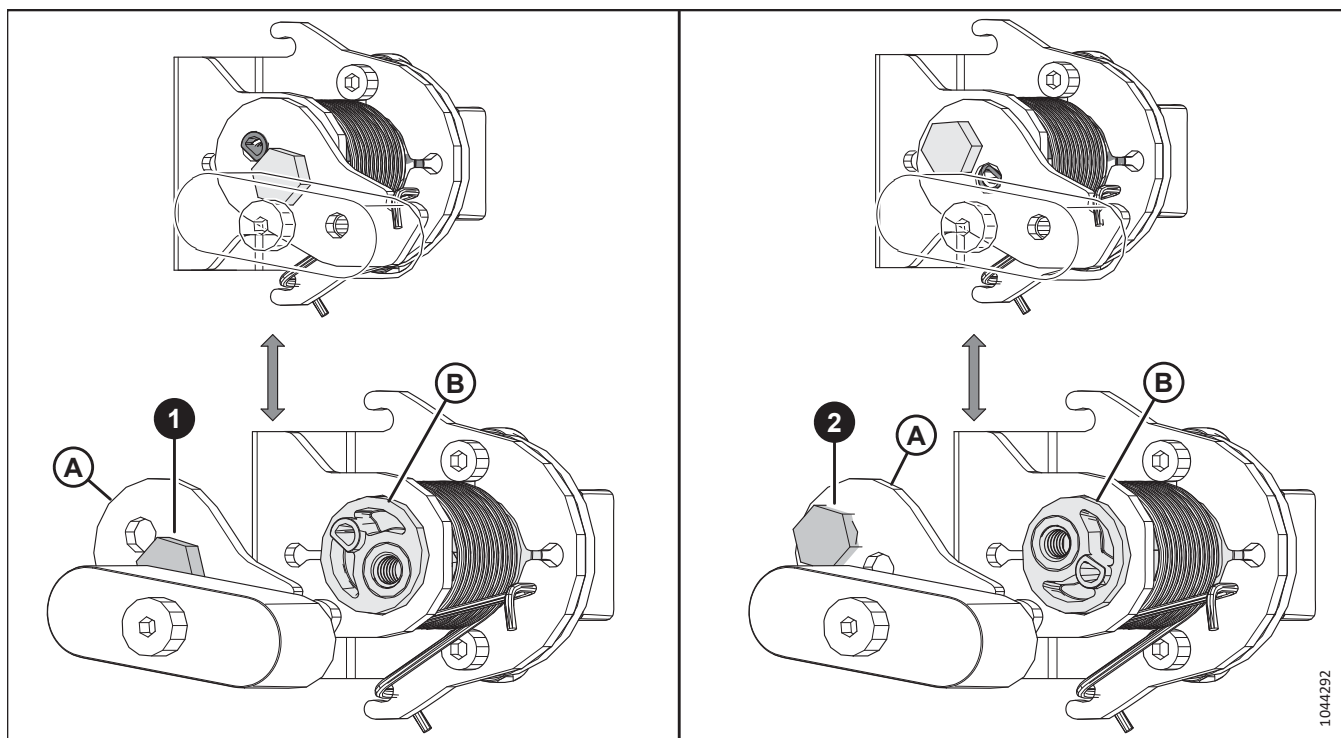
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atrodiet atgāzuma pozīcijas sensoru uz kreisās puses tītavu sviras.



Attēls 3.407: Atgāzuma pozīcijas sensors



Attēls 3.408: Sensora sviras pozīcija

4. Pārbaudiet, kur uzstādīta sensora montāžas bultskrūve. Ja bultskrūve atrodas nepareizā vietā, pārejiet pie nākamās darbības.
 - Atrašanās vieta (1) tiek izmantota Case, New Holland un Rostselmash kombainiem.
 - Atrašanās vieta (2) tiek izmantota Challenger®, CLAAS, Gleaner®, IDEAL™, Massey Ferguson® un John Deere
5. Noņemiet bultskrūvi un pārvietojiet to uz pareizo vietu uz sviras (A).

6. Pagrieziet sensora šarnīru (B) par 180°.
7. Uzlieciet sviru (A) atpakaļ uz sensora šarnīra. Pārliecinieties, vai paceltais izcilnis atrodas otrā atverē, no kuras tika izņemta bultskrūve.
8. Pievelciet bultskrūvi līdz 6 Nm (4 lbf-ft [53 lbf-in]).

3.9.13 Tītavu zaru slīpums

Tītavu zaru slīpums ir termins, ko lieto, lai aprakstītu tītavu pirkstu novietojumu attiecībā pret izkapti. To var mainīt, mainot tītavu atgāzuma pozīciju un tītavu izciļņa iestatījumu. Lai pielāgotos dažādiem ražas novākšanas apstākļiem, varat mainīt tītavu zaru slīpumu.

Tītavu zaru slīpumu visvairāk ietekmē tītavu stāvokļa maiņa. Savukārt izciļņa iestatījuma maiņa mazākā mērā ietekmē tītavu zaru slīpumu. Piemēram, ja izciļņa stāvokļa diapazons ir 33°, attiecīgais pirksta slīpuma diapazons ir tikai 5° tītavu rotācijas zemākajā punktā.

Lai panāktu labākos rezultātus, izmantojiet minimālo izciļņa iestatījumu, kas nodrošina kultūraugu padevi gar izkaptis aizmugurējo malu uz stiebru pacēlājiem. Plašāku informāciju skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 156](#).

Tītavu izciļņa iestatījumi

Mainot izciļņa stāvokli, varat regulēt punktu, kurā tītavu pirksti atlaiž savāktu ražu uz stiebru pacēlājiem. Ir sniegti ieteikumi par tītavu izciļņa iestatījumiem dažādos ražas novākšanas apstākļos.

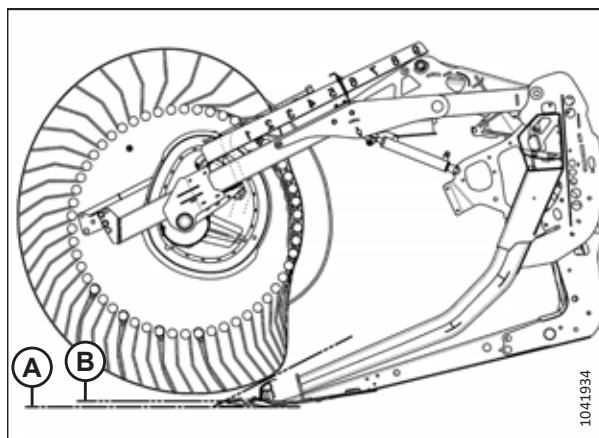
Iestatījumu numuri ir redzami virs izciļņa diska spraugām. Norādījumus skatiet [Tītavu izciļņa regulēšana, lappuse 282](#).

PIEZĪME:

Lai uzzinātu, kādu tītavu zaru slīpuma iestatījumu ieteicams izmantot dažādos ražas novākšanas apstākļos, skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 156](#).

Izciļņa 1. pozīcija, tītavu 5. vai 6. pozīcija nodrošina visvienmērīgāko kultūraugu plūsmu uz stiebru pacēlājiem, nepalielinot materiāla apjomu un netraucējot tā plūsmu.

- Ar šo iestatījumu kultūraugi tiek atlaisti iespējami tuvu izkaptij. Izmantojiet šo iestatījumu, ja ražas novākšanas laikā izkaptis ir pie zemes.
- Daži kultūraugi netiek novirzīti garām izkaptij, ja izkaptis ir pacelta virs zemes, kad tītavas ir tālu priekšā. Tādēļ iestatiet tādu sākotnējo tītavu ātrumu, kas ir gandrīz vienāds ar zemes ātrumu.



Attēls 3.409: Pirksta profils — izciļņa 1. pozīcija

Izciļņa 2. pozīcija, tītavu 6. vai 7. pozīcija ir ieteicamā sākuma pozīcija vairāku kultūraugu un apstākļu.

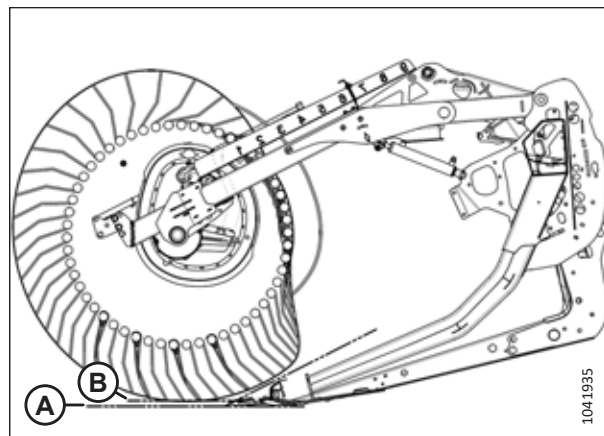
- Pirms izciļņa iestatījuma pielāgošanas noregulējiet tītavas uz priekšu vai uz aizmuguri, lai mēģinātu novietot kultūraugus uz stiebru pacelēja.
- Ja kultūraugi iestrēgst uz izkaps un tītavas nevar atstumt kultūraugus atpakaļ pāri stiebru pacelējam, palieliniet izciļņa iestatījumu, lai stumtu kultūraugus pāri izkaps aizmugurējai malai.
- Ja palielinās kultūraugu apjoms vai ja tiek traucēta plūsma pāri stiebru pacelējiem, samaziniet izciļņa iestatījumu.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas pārsniedz tītavu ātrumu apmēram par 20%.

Izciļņa 3. pozīcija, tītavu 8. pozīcija tiek izmantota galvenokārt tādēļ, lai atstātu garus rugājus.

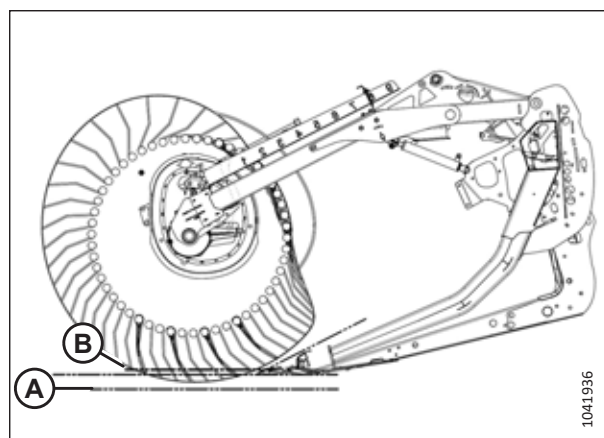
- Šī pozīcija ļauj tītavām sniegties uz priekšu un pacelt kultūraugus pāri nazim uz stiebru pacelējiem.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni par 30% lielāks nekā tītavu ātrums.

Izciļņa 4. pozīcija, minimālais hedera leņķis, tītavu 9. pozīcija nodrošina, ka heders atstāj īsākus rugājus, novācot veldrē sakritušus kultūraugus (salīdzinājumā ar hedera, kas ir pilnībā noliekts uz priekšu). Ar šādu hedera leņķi tītavas tik tikko pieskaras zemei.

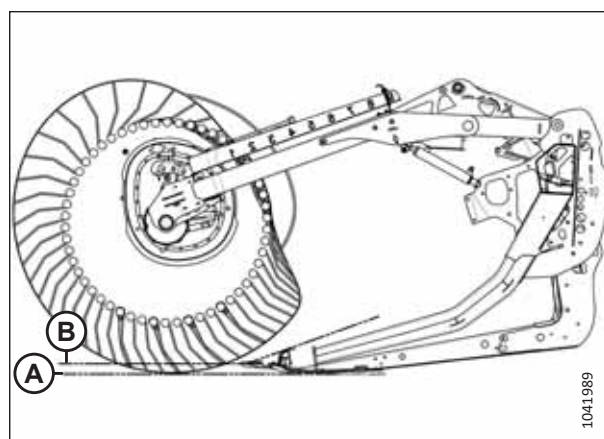
- Šī pozīcija ļauj tītavām sniegties uz priekšu un pacelt kultūraugus pāri nazim uz stiebru pacelējiem.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni 35% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.410: Pirksta profils — izciļņa 2. pozīcija



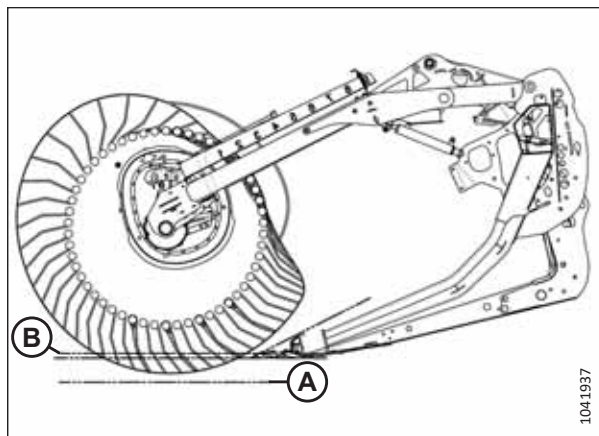
Attēls 3.411: Pirksta profils — izciļņa 3. pozīcija



Attēls 3.412: Pirksta profils — izciļņa 4. pozīcija, minimālais hedera leņķis

Izciļņa 4. pozīcija, maksimāls hedera leņķis, tītavu 9. pozīcija nodrošina maksimālu tītavu darbības attālumu zem izkaptis, lai paceltu veldrē sakritušus kultūraugus.

- Šajā pozīcijā paliek ievērojams daudzums stublāju, ja pļaušanas augstums ir iestatīts aptuveni 203 mm (8 collas). Mitru materiālu, piemēram, rīsu, gadījumā var dubultot kombaina zemes ātrumu, jo samazinās nopļautā materiāla apjoms.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni 35% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.413: Pirksta profils — izciļņa 4. pozīcija, maksimālais hedera leņķis

PIEZĪME:

Izmantojot izciļņa iestatījumus ar lielāku vērtību, ja tītavu garenvirziena stāvoklis ir iestatīts starp 4 un 5, krasi samazinās stiebru pacēlāja jauda. Tas notiek tāpēc, ka tītavu pirksti nepārtraukti saskaras ar labību, kas jau pārvietojas uz stiebru pacēlājiem, un tādējādi tiek traucēta plūsma uz kombaina padeves tvertni. Izciļņa iestatījumi ar lielāku vērtību ir ieteicami tikai tad, ja tītavas atrodas līdz galam vai gandrīz līdz galam izvirzītas uz priekšu.

Tītavu izciļņa regulēšana

Noregulējiet tītavu izcilni, lai mainītu tītavu zaru slīpumu.

SVARĪGI:

Pēc tītavu zaru slīpuma un tītavu atgāzuma pozīcijas regulēšanas obligāti pārbaudiet atstatumu starp tītavām un izkapti. Plašāku informāciju skatiet šeit: [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 729](#) un [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 156](#).



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

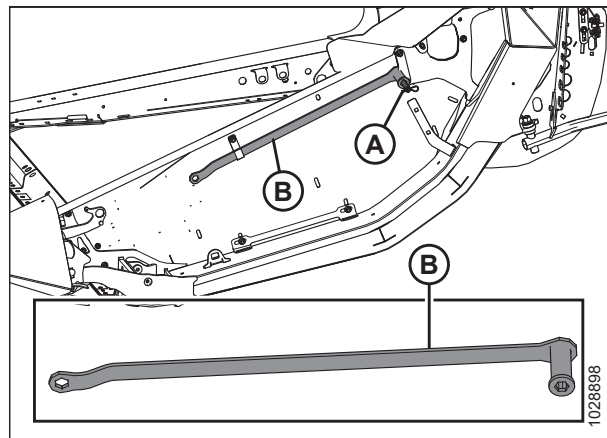
PIEZĪME:

Ja ir vairāki tītavu izciļņi, noregulējiet visus izciļņus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

2. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.



Attēls 3.414: Kreisā gala loksne

3. Izmantojot universālo darbarīku, grieziet aizdares tapu (A) **PRETĒJI PULKSTENRĀDĪTĀJU KUSTĪBAS VIRZIENAM**, lai atbrīvotu izciļņa disku.

SVARĪGI:

Norādījumus par bloķēšanas un atbloķēšanas rotācijas virzienu skatiet izciļņa fiksatora uzlīmē. Spiežot izciļņa fiksatoru nepareizā virzienā, var tikt sabojātas veltņa tapas.

4. Ar universālo darbarīku grieziet skrūvi (B), lai pagrieztu izciļņa disku un salāgotu aizdares tapu (A) ar vēlamo izciļņa diska atveri stāvoklī (C) (no 1 līdz 4).

PIEZĪME:

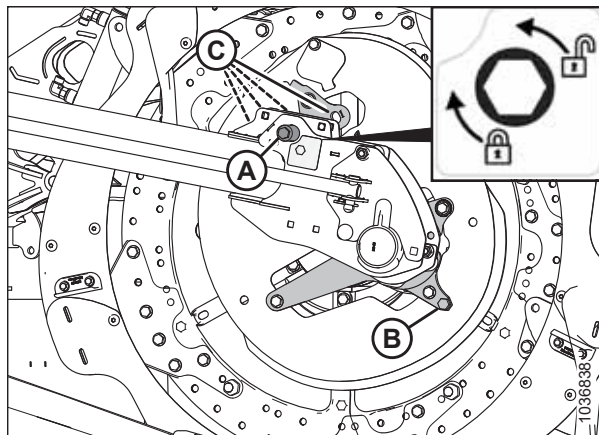
Skrūve (B) ir piemetināta izciļņa balstam.

5. Grieziet aizdares tapu (A) **PULKSTENRĀDĪTĀJU KUSTĪBAS** virzienā, lai fiksētu izciļņa disku.

SVARĪGI:

Pirms darbināt mašīnu, pārliecinieties, vai izcilnis ir nostiprināts paredzētajā stāvoklī.

6. Atkārtojiet darbības no 3, *lappuse284* līdz 5, *lappuse284* visiem tītavu izciļņiem.



Attēls 3.415: Izciļņa diska pozīcijas

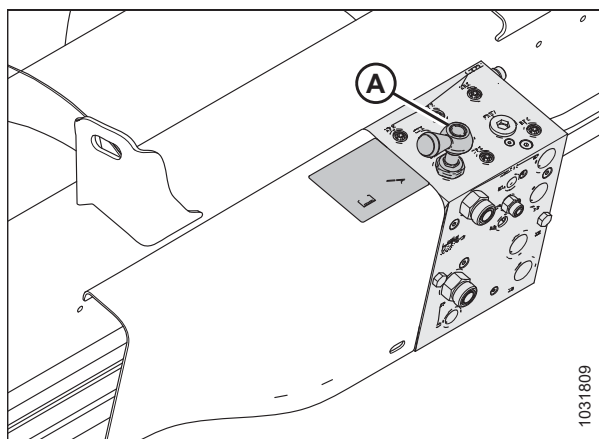
3.9.14 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) uzlabo kultūraugu padošanu hedera centrā blīvu kultūraugu audžu apstākļos. Tas ir ideāli piemērots liela apjoma lopbarības, auzu, rapša, sinepju un citu garu, kuplu, grūti padodamu kultūraugu novākšanai.

Varat izmantot slēgvārstu (A), lai atslēgtu AKG, ja tas nav nepieciešams.

PIEZĪME:

Lai gan AKG ir atslēgts, tas joprojām ir regulāri jāeļļo spārnu kustību dēļ.



Attēls 3.416: Slēgvārsts

Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana — divdaļīgi vai trīsdalīgi gliemežtransportieri

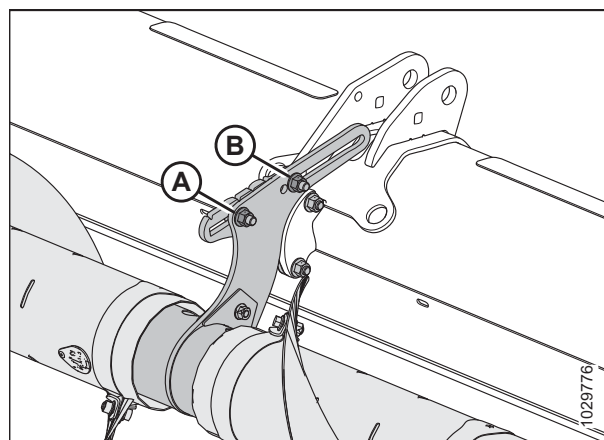
Augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim (AKG) ir regulējams stiprinājums, kas ļauj pielāgot pozīciju dažādiem ražas novākšanas apstākļiem. Hederiem ar trīsdalīgiem gliemežtransportieriem ir divi regulējami stiprinājumi: pa vienam katra gliemežtransportiera centrālā posma galā.

PIEZĪME:

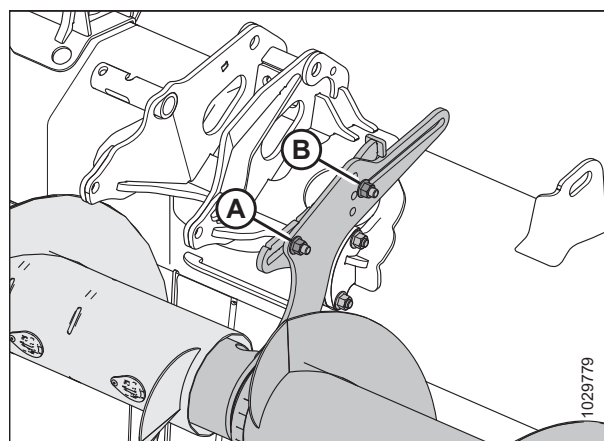
Plašāku informāciju par primāro un sekundāro priekšējo skrūvju novietojumu skatiet attēlā [3.419, lappuse 286](#).

Stiprinājums sākotnēji tiek uzstādīts tālākajā aizmugurējā pozīcijā, ja priekšējā skrūve (A) atrodas primārajā pozīcijā. Šī pozīcija ir ieteicamā konfigurācija lielākajai daļai gadījumu.

Ja priekšējā skrūve (A) ir primārajā pozīcijā, tad gliemežtransportieri un tītavas var droši ekspluatēt jebkurā pozīcijā. Gliemežtransportiera pozīciju var regulēt noteiktā apjomā, mainot stiprinājuma pozīciju attiecībā pret aizmugurējo bultskrūvi (B).



Attēls 3.417: Regulējamu stiprinājumu sākotnējā pozīcija — divdaļīgs gliemežtransportieris



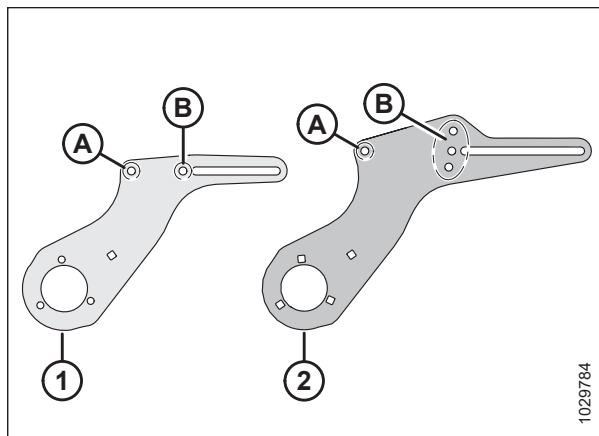
Attēls 3.418: Regulējamu stiprinājumu sākotnējā pozīcija — trīsdalīgs gliemežtransportieris

EKSPLUATĀCIJA

Gliemežtransportiera pozīciju var vēl vairāk regulēt, pārceļot priekšējo bultskrūvi uz sekundāro pozīciju (B). Trīsdalīgiem gliemežtransportieriem (2) ir pieejamas papildu sekundārās pozīcijas (B), ja vēlaties pacelt vai nolaist gliemežtransportieri. Ja priekšējā bultskrūve ir vienā no šīm pozīcijām, atgāzuma regulēšana ir ierobežota, un tas neļauj AKG traucēt padeves gliemežtransportierim un hedera rāmim.

SVARĪGI:

Ja priekšējā bultskrūve atrodas vienā no sekundārajām pozīcijām (B) un tītavas ir galējā aizmugurējā stāvoklī, tītavu pirksti un izciļņa sviras var saskarties ar AKG. Kad tītavas ir pilnībā atvirzītas atpakaļ (piemēram, novācot rapsi), arī AKG ir pilnībā atvirzīts atpakaļ, lai nodrošinātu pietiekamu atstatumu starp tītavu pirkstiem un gliemežtransportieri.



Attēls 3.419: Informācija par regulējamiem stiprinājumiem

1 — divdaļīga gliemežtransportiera stiprinājums

2 — trīsdalīga gliemežtransportiera stiprinājums

A — priekšējās skrūves primārais stāvoklis

B — priekšējās skrūves sekundārais stāvoklis

Pavirziet gliemežtransportieri uz priekšu, lai varētu

- palīdzēt padot izretināto kultūraugu audzi nogāzēs;
- uzlabot izretināto kultūraugu audzes padošanu;
- samazināt tītavu pārslodzi vai tītavu izraisītu kultūraugu plūsmas traucējumus.

Pavirziet gliemežtransportieri uz aizmuguri, lai varētu

- palielināt pieejamo tilpumu smago kultūraugu padevei;
- turēt gliemežtransportieri deflektoru tuvumā, lai kultūraugi nenokļūtu aiz gliemežtransportiera un neaptītos ap to.

Lai regulētu gliemežtransportiera pozīciju, veiciet tālāk norādītās darbības.

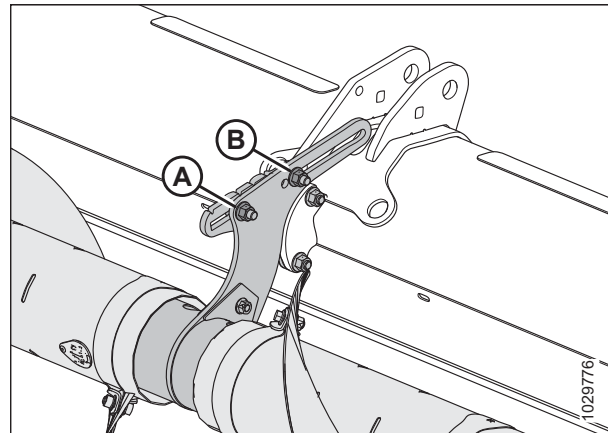
1. Atrodiet regulējamo stiprinājumu.

PIEZĪME:

Divdaļīgiem gliemežtransportieriem regulējamais stiprinājums ir izvirzīts ārpus centrālā balsta mezgla. Trīsdaļīgiem gliemežtransportieriem regulējamais stiprinājums ir izvirzīts no centrālā gliemežtransportiera galiem.

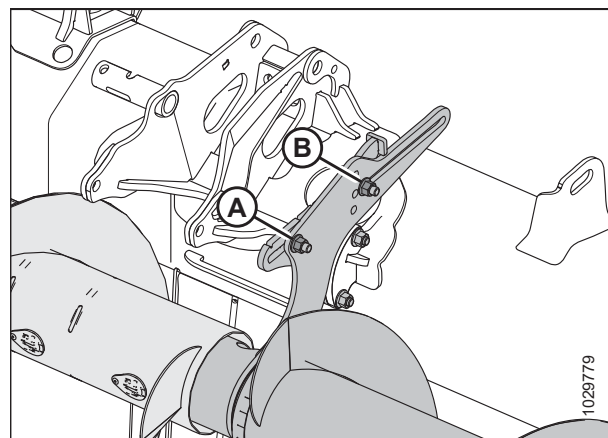
PIEZĪME:

Attēlā ir redzams kreisais regulējamais stiprinājums uz trīsdaļīga gliemežtransportiera. Divdaļīga gliemežtransportiera regulējamais stiprinājums ir līdzīgs, taču priekšējai bultskrūvei ir tikai viena, nevis trīs sekundārās pozīcijas. Papildinformāciju meklējiet attēlā [3.419, lappuse 286](#).



Attēls 3.420: Regulējamo stiprinājumu sākotnējā pozīcija — divdaļīgs gliemežtransportieris

2. Ja nepieciešams, pārvietojiet priekšējo bultskrūvi un uzgriezni (A). Priekšējai bultskrūvei un uzgriežnim ir divas iespējamās atrašanās vietas divdaļīgos gliemežtransportieros: primārā atrašanās vieta un sekundārā atrašanās vieta. Trīsdaļīgiem gliemežtransportieriem ir četras iespējamās vietas: viena primārā vieta un trīs sekundārās vietas.
3. Atslābiniet priekšējo uzgriezni (A) un aizmugurējo uzgriezni (B) tikai tik daudz, lai regulējamais stiprinājums varētu slīdēt.
4. Novietojiet stiprinājumu vēlamajā pozīcijā.
5. Pievelciet uzgriežņus (A) un (B). Pievelciet uzgriežņus līdz 69 Nm (51 lbf-ft).



Attēls 3.421: Regulējamo stiprinājumu sākotnējā pozīcija — trīsdaļīgs gliemežtransportieris

6. Ja ir uzstādīts trīsdaļīgais AKG, atkārtojiet darbības no [1, lappuse 287](#) līdz [5, lappuse 287](#) otrajam regulējamajam stiprinājumam.

SVARĪGI:

Hederos ar trīsdaļīgiem gliemežtransportieriem pārbaudiet, vai abi stiprinājumi ir vienā pozīcijā.

7. Pārbaudiet, vai starp tītavu pirkstiem un AKG nav traucējumu. Pārbaudiet, vai starp izcilņa svirām un AKG nerodas traucējumi visā hidraulisko tītavu atgāzuma diapazonā. Norādījumus skatiet šeit: [Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude, lappuse 287](#).

Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude

Ja augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) nav pareizi noregulēts, tas var saskarties ar tītavām vai hedera rāmi. Būs jāpārbauda atstarpe starp AKG un noteiktām hedera detaļām.



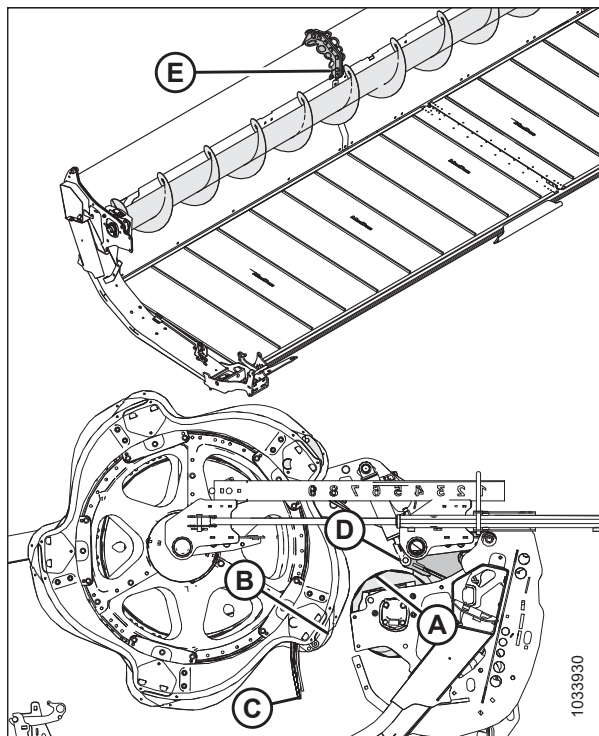
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas mašīnas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Noregulējiet tītavas pilnībā uz aizmuguri.
3. Novietojiet 254–356 mm (10–14 collu) klučus zem izkopts abos hedera galos. Nolaidiet hederu uz klučiem tā, lai heders veidotu smaida formu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Manuāli pagrieziet AKG (A). Pārlicinieties, vai klīrenss starp AKG un hedera elementiem ir vismaz 10 mm (13/32 collas) šādās vietās:
 - tītavu izciļņa sviras (B);
 - tītavu pirksti (C);
 - tītavu cilindra balsti (D);
 - Sadalītā rāmja galvenes: Dalītā rāmja savienojums (E)
6. Ja ir jānoregulē atstarpe starp AKG un hedera sastāvdaļām, pārejiet pie *Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana — divdaļīgi vai trīsdaļīgi gliemežtransportieri, lappuse 285.*



Attēls 3.422: AKG klīrensa pārbaudes vieta

3.9.15 Kultūraugu dalītāji

Kultūraugu dalītāji tiek izmantoti, lai atdalītu kultūraugus ražas novākšanas laikā. Noņemiet tos, lai varētu uzstādīt vertikālus nažus un, kā arī samazinātu transportēšanas platumu.

Standarta kultūru dalītāju komplektā ir iekļauti visi hederi. Varat iegādāties arī papildu reljefa kopēšanas kultūraugu dalītājus. Skatiet šeit: *5.1.4 Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu, lappuse 798.*

Kultūraugu dalītāju noņemšana

Kultūraugu dalītāji ir noņemami, lai varētu uzstādīt citu papildaprīkojumu un samazinātu transportēšanas platumu.

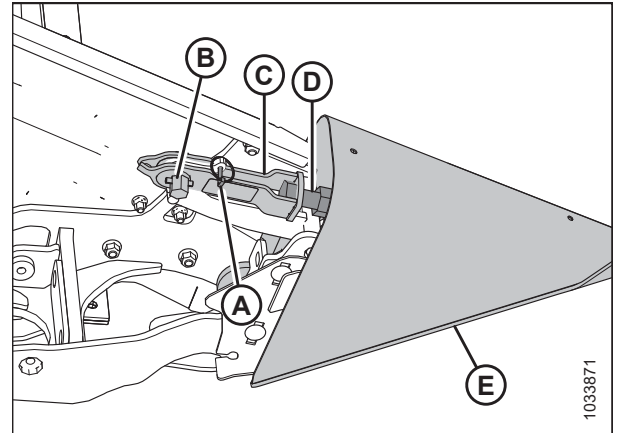
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

BĪSTAMI

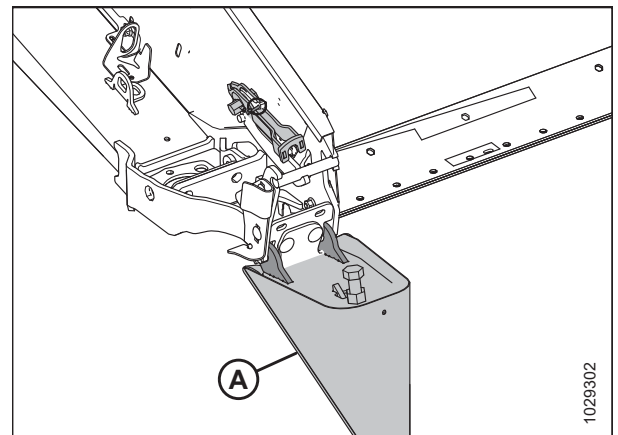
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Nolaidiet zemāk tītavas un paceliet hederu. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Aktivizējiet drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).
5. Noņemiet sprosttapu (A).
6. Pieturiet kultūraugu dalītāju (E).
7. Pagrieziet sešstūra uzgriezni (B) uz dalītāja aizdaru (C) uz priekšu, lai to atvienotu no skrūves (D).



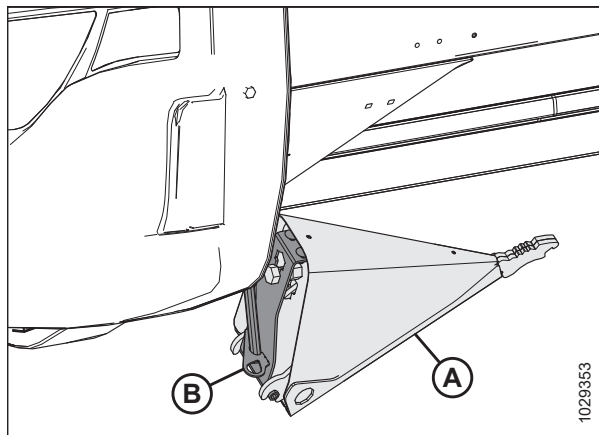
Attēls 3.423: Kultūraugu dalītājs ar aizdari

8. Nolaidiet kultūraugu dalītāju (A) un noņemiet to no gala lokšnes.
9. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46](#).



Attēls 3.424: Kultūraugu dalītājs ar aizdari

10. Ja ir uzstādīts papildu glabāšanas kronšteins, novietojiet kultūraugu dalītāju (A) uz kronšteina (B).
11. Ja papildu glabāšanas kronšteins nav uzstādīts, glabājiet kultūraugu dalītājus drošā vietā.



Attēls 3.425: Kultūraugu dalītāja papildu glabāšana

Kultūraugu dalītāju uzstādīšana

Lai pareizi uzstādītu kultūraugu dalītājus, ievērojiet zemāk minētos norādījumus.

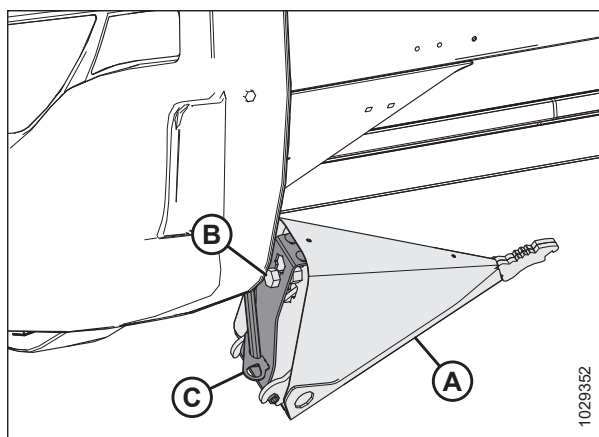
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

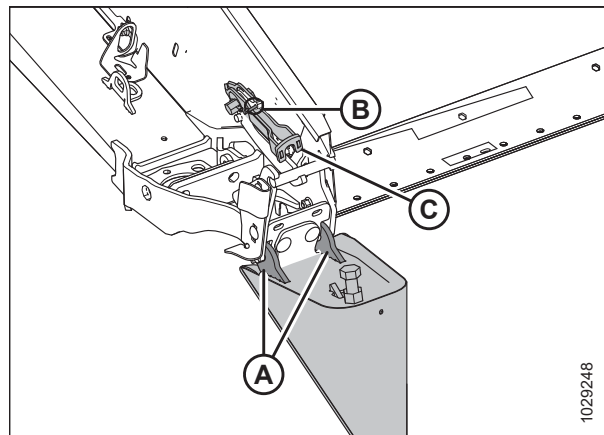
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Ja ir uzstādīts papildu glabāšanas kronšteins, noņemiet kultūraugu dalītāju (A) no uzglabāšanas pozīcijas, pacelot kultūraugu dalītāju tā, lai bultskrūve (B) atbrīvotu ligzdu uz glabāšanas kronšteina (C).
7. Ja papildu glabāšanas kronšteins **NAV** uzstādīts, izņemiet kultūraugu dalītājus no to glabāšanas vietas.
8. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hедера gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.



Attēls 3.426: Papildu kultūraugu dalītājs

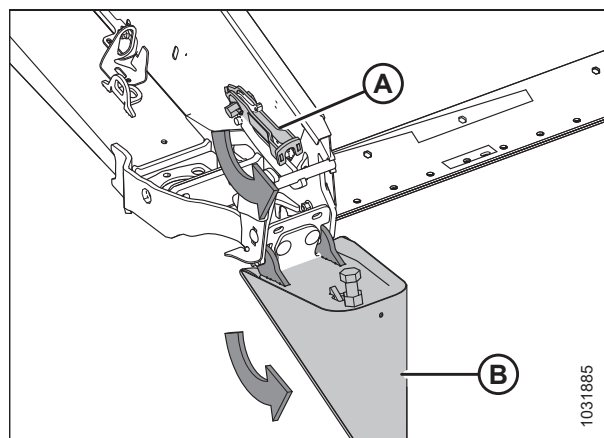
EKSPLUATĀCIJA

9. Ievietojiet kultūraugu dalītāja stiprinājumus (A) gala loksnes caurumos.
10. Izņemiet sprosttapu (B) no aizdara (C).



Attēls 3.427: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

11. Paceliet aizdaru (A) priekšējo galu un kultūraugu dalītāju (B).



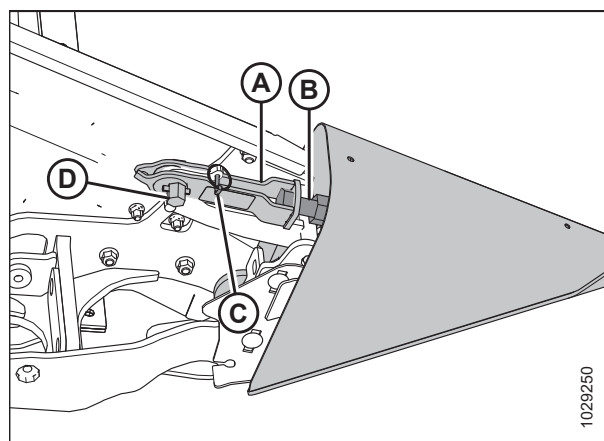
Attēls 3.428: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

12. Uzlieciet aizdaru (A) uz ražas dalītāja skrūves (B).
13. Lai nofiksētu bloķētāju, pagrieziet aizdaru (A) sešstūra uzgriezni (D) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

PIEZĪME:

Lai aizslēgtu aizdaru, sešstūru uzgriežnim (D) ir nepieciešams 40–54 Nm (30–40 lbf-ft) griezes moments. Ja nepieciešama regulēšana, atskrūvējiet aizdaru (A) un noregulējiet bulskrūvi (B), lai koriģētu vajadzīgo griezes momentu.

14. Nostipriniet kultūraugu dalītāju (B) ar sprosttapu (C).
15. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46](#).



Attēls 3.429: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu noņemšana

Noņemiet reljefa kopēšanas kultūraugu dalītājus, lai uzstādītu citus agregātus vai standarta kultūraugu dalītājus.

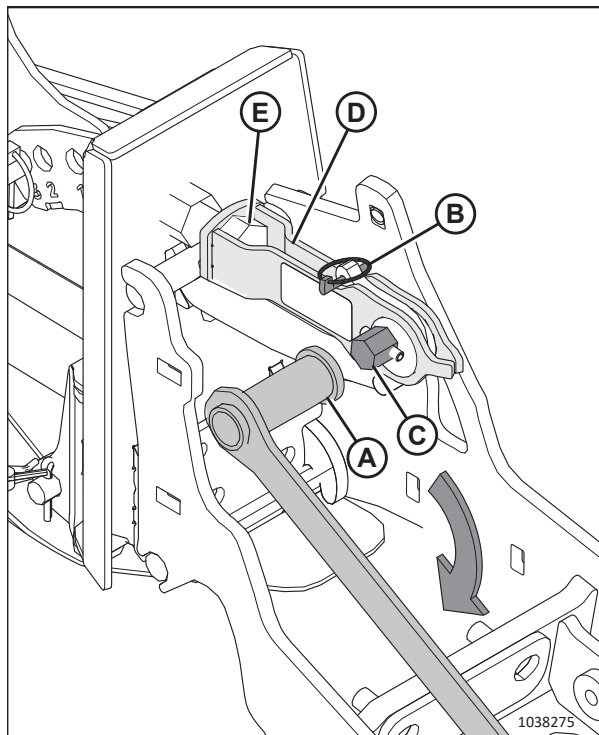
⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hedera un nenokļūstiet zem tā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

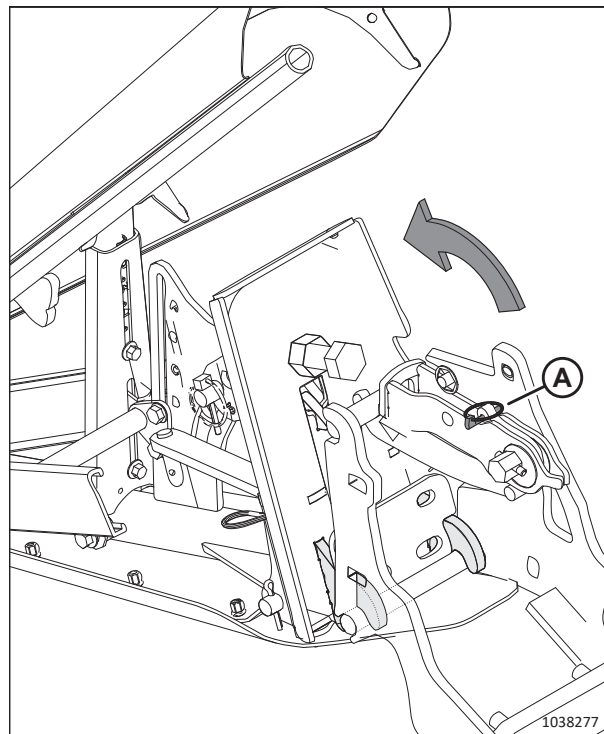
1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Paceliet hedera 0,6–0,9 cm (2–3 pēdas) virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Atveriet gala aizsargu.
5. No kreisās gala loksnes izņemiet universālo darbarīku (A).
6. Noņemiet sprosttapu (B).
7. Uzstādiet universālo darbarīku (A) uz sešstūra vārpstas (C).
8. Pagrieziet universālo darbarīku uz leju, līdz fiksators (D) atbrīvojas no skrūves (E).
9. Paceliet fiksatoru (D) un izskrūvējiet skrūvi (E).



Attēls 3.430: Uzstādīts kultūraugu dalītājs ar reljefa kopēšanu

EKSPLUATĀCIJA

10. Sasveriet reljefa kopēšanas kultūraugu dalītāju uz priekšu un izvelciet to no hederā.
11. Uzlieciet atpakaļ sprosttapu (A).
12. Aizveriet gala aizsargu.
13. Atkārtojiet darbības no 4, *lappuse 292* līdz 12, *lappuse 293* pretējā hederā galā, lai noņemtu pretējo reljefa kopēšanas kultūraugu dalītāju.



Attēls 3.431: Atlaists fiksators

Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu uzstādīšana

Lai pareizi uzstādītu kultūraugu dalītājus ar reljefa kopēšanu hederā, izpildiet tālāk sniegtos norādījumus.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hederā un nenokļūstiet zem tā.

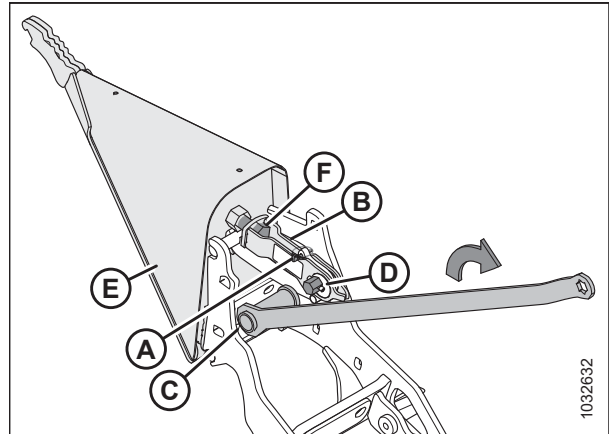
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Novietojiet hederu tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.

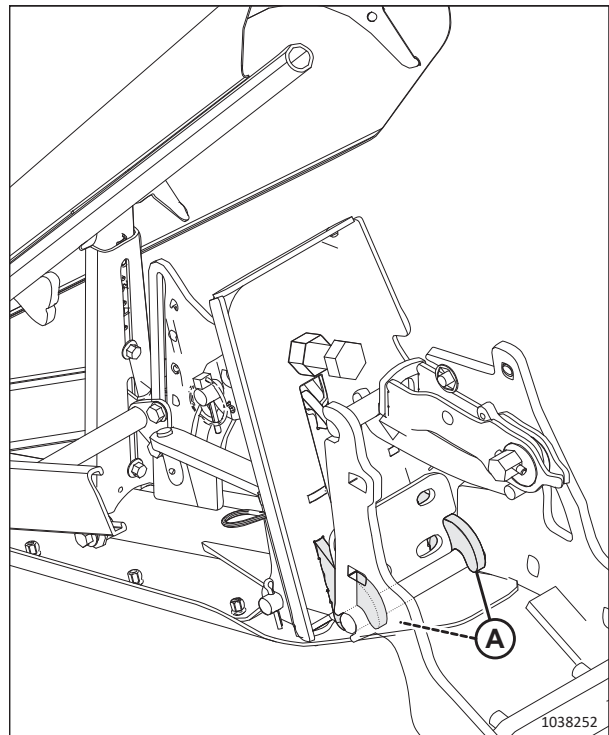
EKSPLUATĀCIJA

5. Izņemiet sprosttapu (A) no ātrā fiksatora (B).
6. Piestipriniet universālo darbarīku (C) (atrodas uz kreisās gala loksnes) sešstūra vārpstai (D) un pagrieziet, lai atbrīvotu fiksatoru (B).
7. Ja ir uzstādīti kultūraugu dalītāji (E), noceliet fiksatoru (B) no skrūves (F) un nolieciet kultūraugu dalītājus malā.



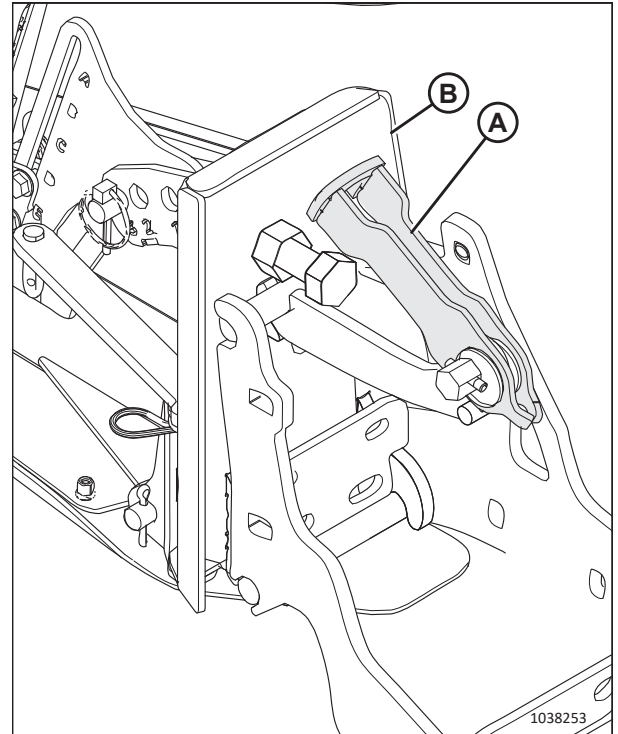
Attēls 3.432: Uzstādīts kultūraugu dalītājs

8. Ievietojiet kultūraugu dalītāju izciļņus (A) hedera rāmja atverēs.



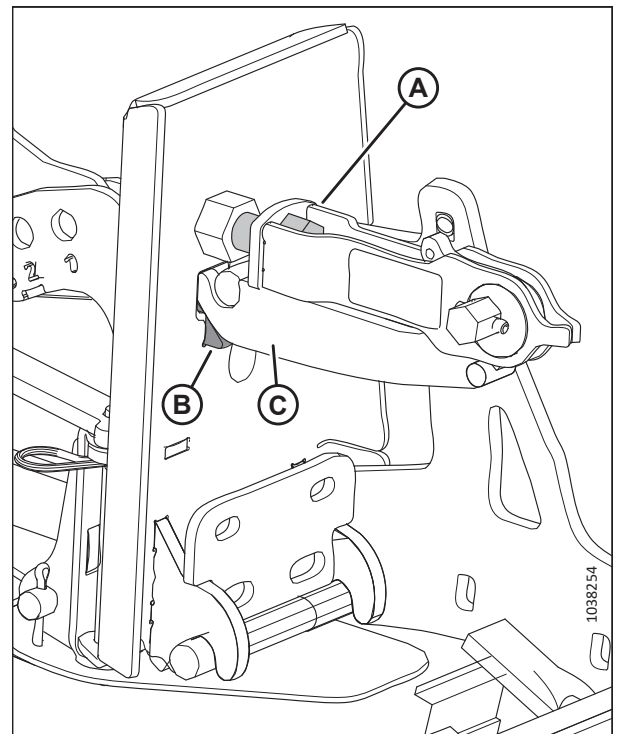
Attēls 3.433: Kultūraugu dalītāju uzstādīšana

9. Paceliet ātrā fiksatora (A) priekšgalu un pagrieziet kultūraugu dalītāju (B) uz augšu.



Attēls 3.434: Ātrais fiksators

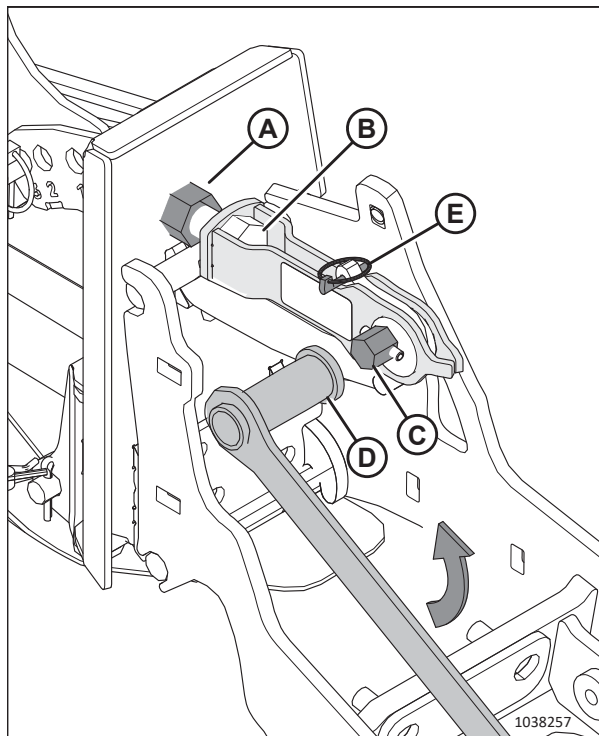
10. Nostipriniet ātro fiksatoru (A) uz skrūves.
11. Pārlicinieties, vai fiksators stingri aizveras, un kultūraugu dalītāja atduris (B) saskaras ar hedera atduri (C).



Attēls 3.435: Kultūraugu dalītājs nostiprināts pie hedera

EKSPLUATĀCIJA

12. Ja fiksators ir jāregulē, atļaidiet uzgriezni (A) un noregulējiet skrūves (B) garumu, līdz sešstūra vārpstai (C) ir nepieciešams 40–54 Nm (30–40 lbf·ft) griezes moments, lai aizvērtu fiksatoru.
13. Vēlreiz pievelciet uzgriezni (A).
14. Piestipriniet universālo darbarīku (D) sešstūra vārpstai (C) un pagrieziet universālo darbarīku, lai bloķētu fiksatoru.
15. Ievietojiet sprosttapu (E), lai nostiprinātu ātro fiksatoru paredzētajā vietā.
16. Atkārtojiet darbības no 5, *lappuse 294* līdz 15, *lappuse 296* pretējā hedera galā, lai uzstādītu pretējo kultūraugu dalītāju.
17. Aizveriet gala vairogus. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46*.
18. Pārbaudiet reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.
19. Pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Norādījumus skatiet šeit: 3.9.5 *Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 253*



Attēls 3.436: Fiksatora regulēšana

Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu regulēšana

Kultūraugu dalītājus var pielāgot dažādiem kultūraugu stāvokļiem.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hedera un nenokļūstiet zem tā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Tītas pilnībā nolaidiet.
2. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.

EKSPLUATĀCIJA

3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Skatiet tabulu saskaņā stublāju augstuma diapazonu un tītavu konfigurāciju:
 - Lauks ar 50–125 mm (2–5 collas) augstiem rugājiem, hederi ar dubultām vai trīskāršām tītavām: skatiet darbību [5](#), [lappuse 298](#).
 - Lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collas) augstiem rugājiem, hederi ar dubultām vai trīskāršām tītavām: skatiet darbību [6](#), [lappuse 299](#).
 - Izkopts pie zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collas) augstiem rugājiem, hederi ar dubultām vai trīskāršām tītavām: skatiet darbību [7](#), [lappuse 300](#).
 - Lauks ar 50–125 mm (2–5 collas) augstiem rugājiem, hederi ar atsevišķām tītavām: skatiet darbību [8](#), [lappuse 301](#).
 - Lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collas) augstiem rugājiem, hederi ar atsevišķām tītavām: skatiet darbību [9](#), [lappuse 302](#).
 - Izkopts pie zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collas) augstiem rugājiem, hederi ar atsevišķām tītavām: skatiet darbību [10](#), [lappuse 303](#).

Tabula 3.32 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — dubulto vai trīskāršo tītavu heders, lauks ar 50–125 mm (2–5 collas) augstiem rugājiem

5. Regulējiet hederu atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
a. Noregulējiet hедера lenķi.									
b. Noregulējiet galvenes pretslīdes uzlikas.									
c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Lai saņemtu norādījumus, skatiet darbību 11, <i>lappuse 304</i> līdz darbībai 17, <i>lappuse 307</i> .									
	Stublāju augstums	Hедера lenķis ⁶³	Hедера pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
Stāvoši kultūraugi	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	1 vai 3	1	C	lekšpusē	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	1 vai 3	1,5	C	lekšpusē	
Veldrē	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	3 vai 4	1	C	Ārpusē	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	3 vai 4	2	D	Ārpusē	
Pilnībā sakrituši veldrē ⁶⁴	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	4	3	D	Ārpusē	
	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	5	4	D	Ārpusē	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	4	3	C	Ārpusē	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	5	4	C	Ārpusē	

63. A (min.) — E (maks.)

64. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.33 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — dubulto vai trīskāršo tītavu heders, lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collas) augstiem rugājiem

6. Regulējiet hedera atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
<p>a. Noregulējiet hedera lenķi.</p> <p>b. Noregulējiet galvenes pretslīdes uzlikas.</p> <p>c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Lai saņemtu norādījumus, skatiet darbību 11, <i>lappuse 304</i> līdz darbībai 17, <i>lappuse 307</i>.</p>									
	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁶⁵	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
Stāvoši kultūraugi	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	1 vai 3	1	C	lekšpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	1 vai 3	1	C	lekšpusē	
Veldrē	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	3	1	C	Ārpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	4	2	C	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	3	1	D	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	4	2	D	Ārpusē	
Pilnībā sakrituši veldrē⁶⁶	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2 vai 3	4	3	D	Ārpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2 vai 3	5	4	D	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	4	3	C	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	5	4	C	Ārpusē	

65. A (min.) — E (maks.)

66. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.34 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — dubulto vai trīskāršo tītavu heders, izkopts uz zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collas) augstiem rugājiem

7. Regulējiet hedera atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:
- Noregulējiet hedera lenķi.
 - Noregulējiet galvenes pretslīdes uzlikas.
 - Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecīnieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, **NESASKARAS** ar tītavu balstiem vai tītavām. Lai saņemtu norādījumus, skatiet darbību 11, *lappuse 304* līdz darbībai 17, *lappuse 307*.

	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁶⁷	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis
Stāvoši kultūraugi	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	1 vai 3	1	C	Iekšpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	1	2	C	Iekšpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	3	1	C	Iekšpusē
Veldrē	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	3	1	C	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	3	4	1	C	Ārpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	3 vai 4	2	D	Ārpusē
Pilnībā sakrituši veldrē ⁶⁸	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2 vai 3	4	3	D	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2 vai 3	5	4	D	Ārpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	4	2,5	C	Ārpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	5	4	C	Ārpusē

67. A (min.) — E (maks.)

68. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.35 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — atsevišķu tītavu heders, lauks ar 50–125 mm (2–5 collas) augstiem rugājiem

8. Regulējiet hederu atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
a. Noregulējiet hедера lenķi.									
b. Noregulējiet hедера pretslīdes uzlikas.									
c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Norādījumus meklējiet no darbības 11, <i>lappuse 304</i> līdz darbībai 17, <i>lappuse 307</i> .									
	Stublāju augstums	Hедера lenķis ⁶⁹	Hедера pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
Stāvoši vai veldrē sakrituši kultūraugi	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	
Pilnībā sakrituši veldrē ⁷⁰	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	

69. A (min.) — E (maks.)

70. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.36 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — atsevišķu tītavu heders, lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collas) augstiem rugājiem

9. Regulējiet hedera atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
a. Noregulējiet hedera lenķi.									
b. Noregulējiet hedera pretslīdes uzlikas.									
c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Norādījumus meklējiet no darbības 11, <i>lappuse 304</i> līdz darbībai 17, <i>lappuse 307</i> .									
Stāvoši vai veldrē sakrituši kultūraugi	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁷¹	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	5	1	A–E	leeja vai izeja	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	
Pilnībā sakrituši veldrē ⁷²	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	

71. A (min.) — E (maks.)

72. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

Tabula 3.37 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — atsevišķu tītavu heders, izkopts uz zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collas) augstiem rugājiem

10. Regulējiet hederu atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁷³	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
Stāvoši vai veldrē sakrituši kultūraugi	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	
Pilnībā sakrituši veldrē ⁷⁴	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	4	1	A–E	leeja vai izeja	
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	5	2,5	A–E	leeja vai izeja	

a. Noregulējiet hedera lenķi.

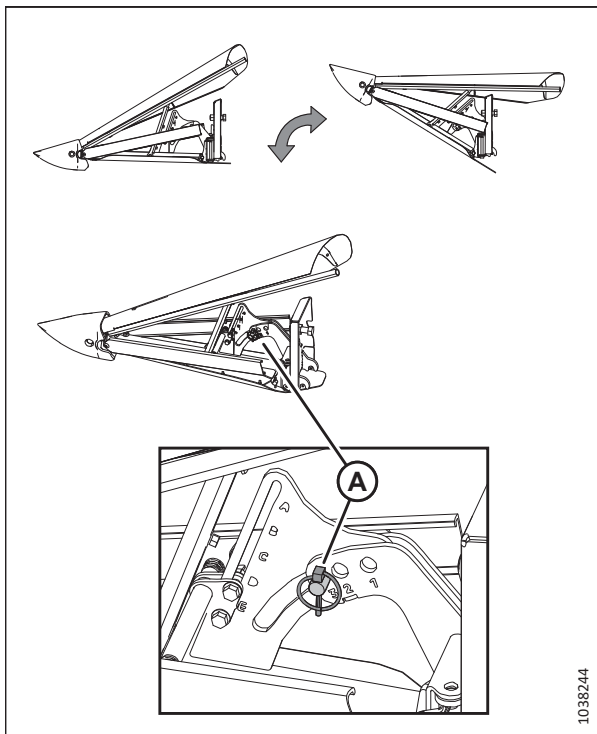
b. Noregulējiet hedera pretslīdes uzlikas.

c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārļiecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, **NESASKARAS** ar tītavu balstiem vai tītavām. Norādījumus meklējiet no darbības **11**, *lappuse 304* līdz darbībai **17**, *lappuse 307*.

73. A (min.) — E (maks.)

74. Kultūraugu vainags zemāks par 150 mm (6 collas)

11. **Aizture uz leju.** Noņemiet sprosttapu (A) no stāvokļa tapas un izņemiet stāvokļa tapu. Saglabājiet gan sprosttapu, gan stāvokļa tapu atkārtotai uzstādīšanai.
12. Sasveriet dalītāju un atkārtoti uzstādiet stāvokļa tapu numurētajā atverē no „1” līdz „3”. Nostipriniet stāvokļa tapu ar sprosttapu.

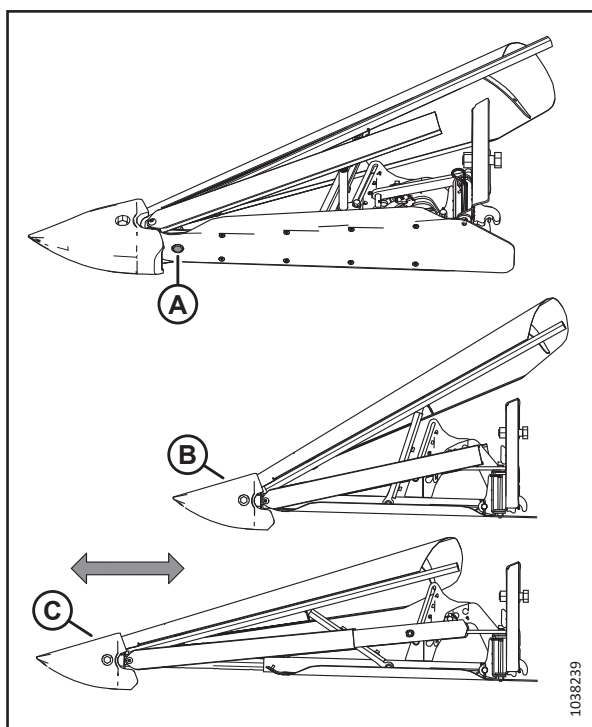


Attēls 3.437: Apakšējā atdura regulēšana

13. **Priekšējā konusa atgāzums.** Izskrūvējiet skrūvi (A), pārvietojiet cauruli un pēc tam ievietojiet skrūvi kādā no piecām caurules atverēm.

PIEZĪME:

- Piemērā (B) skrūve ir ievietota caurules atverē „1”.
- Piemērā (C) skrūve ir ievietota caurules atverē „5”.

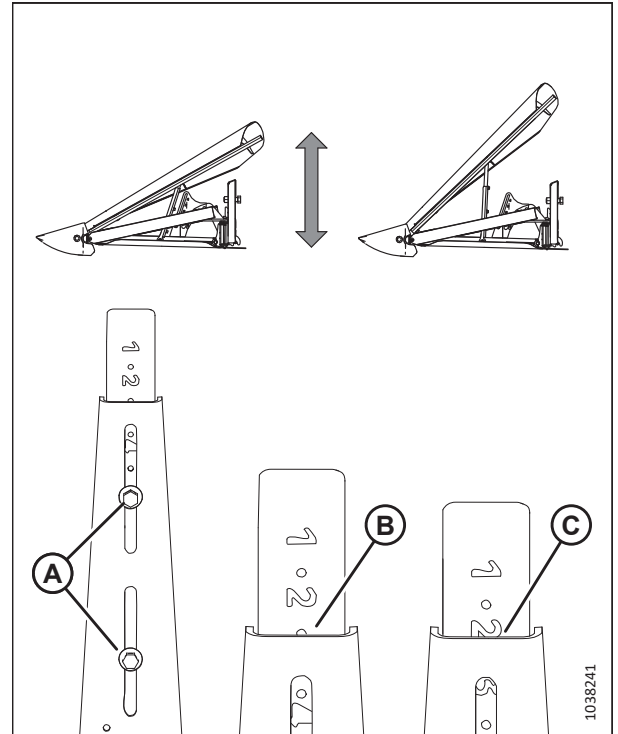


Attēls 3.438: Priekšējā konusa regulēšana garenvirzienā

EKSPLUATĀCIJA

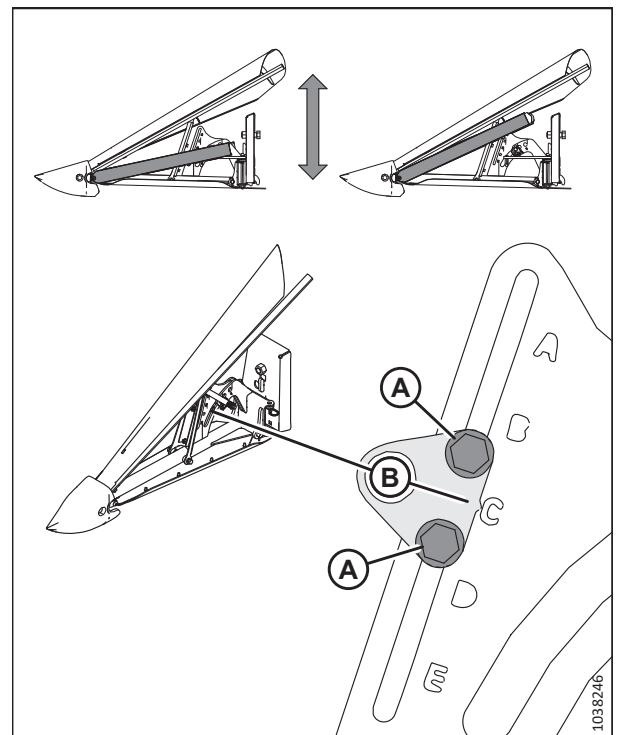
14. **Augšējā deflektora augstums.** Palaidiet vajīgāk uzgriežņus uz bultskrūvēm (A). Bīdiet centrālo balstu līdz vajadzīgajam iestatījumam (no 1 līdz 4,5) un pievelciet uzgriežņus.

- Salāgojiet punktus ar balstu, lai iestatītu pussoļa palielinājumus. Piemērā (B): 2,5.
- Lai iestatītu pilnu palielinājumu, salāgojiet skaitli ar balstu. Piemērā (C): 2.



Attēls 3.439: Augšējā deflektora augstuma regulēšana

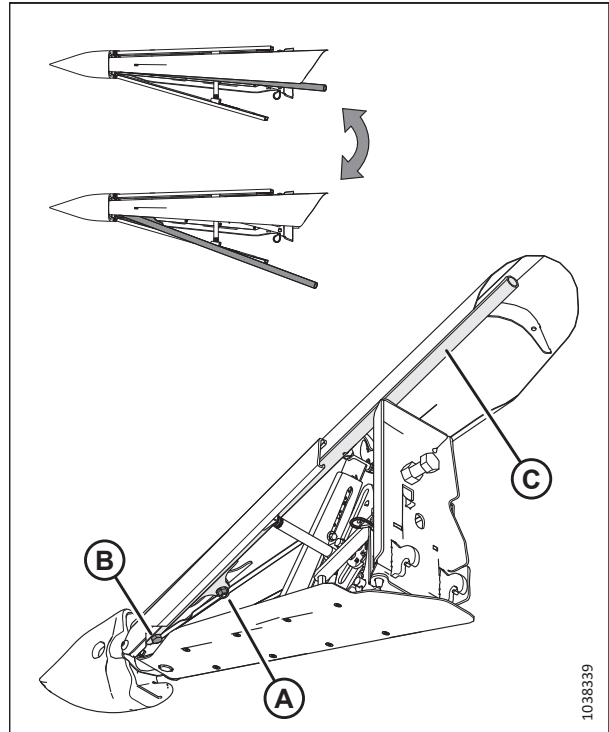
15. **Sānu deflektora augstums.** Palaidiet vajīgāk uzgriežņus uz bultskrūvēm (A). Bīdiet deflektorus, līdz iegriezums (B) atrodas vajadzīgajā iestatījumā (no A līdz E), un tad pievelciet uzgriežņus.



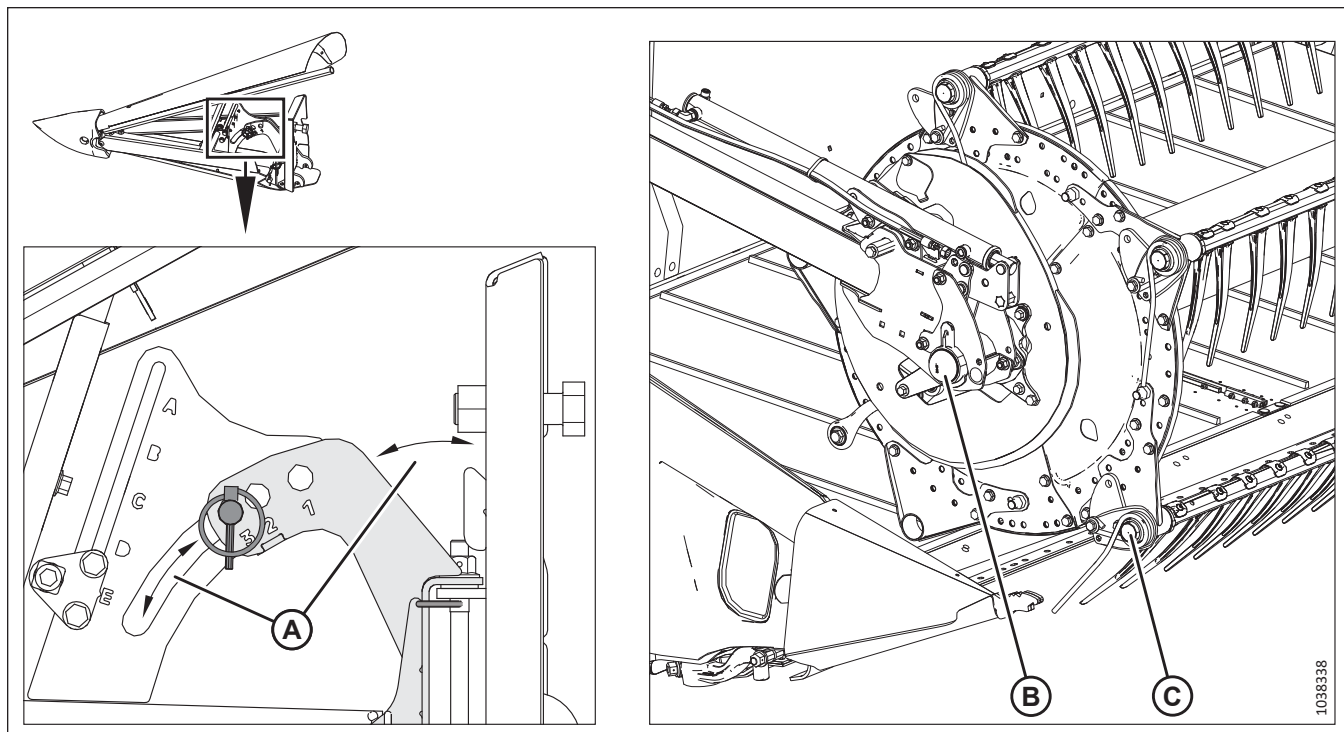
Attēls 3.440: Sānu deflektora augstuma regulēšana

EKSPLUATĀCIJA

16. **Augšējā deflektora sānu stienis.** Atlaidiet uzgriezni (A) un skrūvi (B) un pagrieziet stieni (C). Pievelciet uzgriezni līdz 39 Nm (29 lbf-ft). Pievelciet skrūvi (B) līdz 52 Nm (38 lbf-ft).



Attēls 3.441: Augšējā deflektora sānu stieņa regulēšana



Attēls 3.442: Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu kustības diapazons

17. **Kustības diapazona pārbaude.** Paceliet un nolaidiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu kustības (A) diapazonā, kas iestatīts ar aizturi uz leju. Pārlicinieties, vai reljefa kopēšanas dalītājs **NESASKARAS** ar tītavu balstiem (B) vai tītavām (C).

SVARĪGI:

Pārbaudot, vai starp reljefa kopēšanas kultūraugu dalītājiem un **ATSEVIŠĶĀM TĪTAVĀM** nerodas traucējumi, raugieties arī, lai kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu **NESASKARTOS** ar tītavu piedziņu.

3.9.16 Kultūraugu dalītāju stieņi

Izmantojiet kultūraugu dalītāju stieņus izmanto kopā ar kultūraugu dalītājiem, lai palīdzētu sadalīt kultūraugus ražas novākšanas laikā. Kultūraugu dalītāju stieņi ir visnoderīgākie, ja kultūraugi ir sacerojuši vai sagūlušī. Augošām kultūrām ieteicams izmantot tikai kultūraugu dalītājus.

Nākamajā tabulā ir norādīts, kuri kultūraugi jānovāc ar dalītāja stieņiem un kuri — bez dalītāja stieņiem.

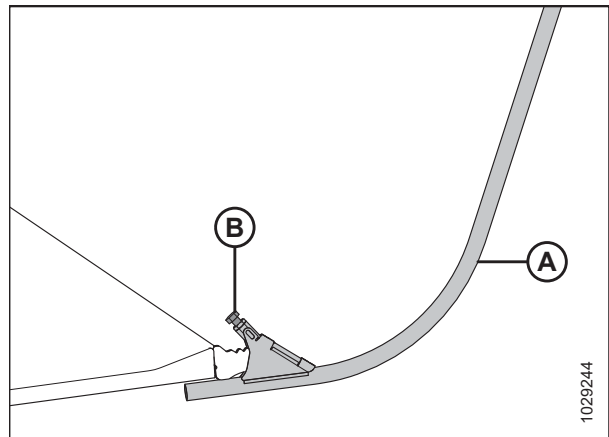
Tabula 3.38 Ieteicamais kultūraugu dalītāju stieņu lietojums

Ar dalītāju stieņiem		Bez dalītāju stieņiem
Lucerna	Veldrē sakrituši graudaugi	Pārtikas pupiņas
Rapsis	Zirņi	Sorgo
Lini	Sojas pupas	Rīsi
Zālāja sēklas	Sudānas zāle	Sojas pupas
Lēcas	Ziemas lopbarība	Stāvoši graudaugi

Kultūraugu dalītāju stieņu noņemšana

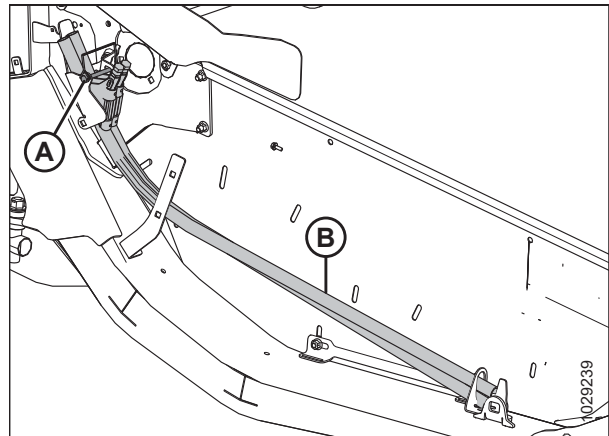
Kultūraugu dalītāju stieņus var noņemt no kultūru dalītāju galiem un glabāt uz hedera.

1. Atslābiniet skrūvi (B) un noņemiet kultūraugu dalītāja stieni (A) no hedera abām pusēm.



Attēls 3.443: Kultūraugu dalītāja stienis

2. Uzglabājiēt abus kultūraugu dalītāju stieņus (B) uz labās puses gala loksnes.
3. Nostipriniet stieņus ar sprosstapu (A).



Attēls 3.444: Labās puses gala loksne

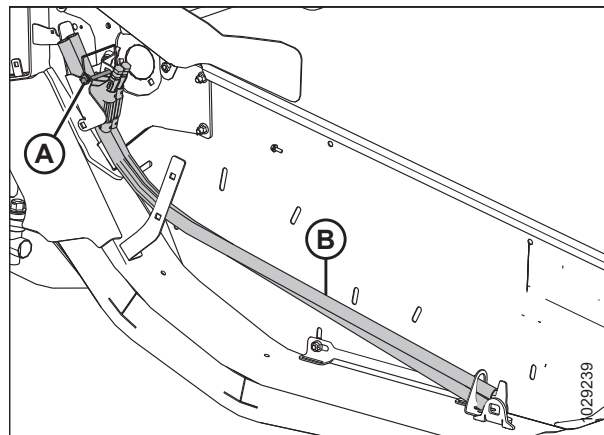
Kultūraugu dalītāju stieņu uzstādīšana

Lai palīdzētu atdalīt cerainus kultūraugus, ražas dalītāju galos var uzstādīt ražas dalītāju stieņus.

1. Atveriet labās un kreisās puses gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45.](#)

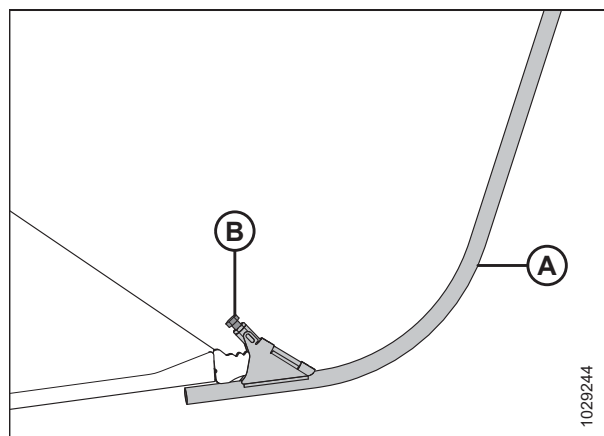
EKSPLUATĀCIJA

2. Atvienojiet sprosttapu (A), kas nostiprina dalītāja stieņus (B) pie hedera gala loksnes.
3. Noņemiet dalītāja stieņus no to uzglabāšanas vietas.
4. Uzlieciet atpakaļ sprosttapu (A).



Attēls 3.445: Dalītāju stieņi

5. Novietojiet kultūraugu dalītāja stieni (A) uz kultūraugu dalītāja gala. Pievelciet skrūvi (B).
6. Atkārtojiet darbības no 2, [lappuse309](#) līdz 5, [lappuse309](#) hedera pretējā galā.
7. Aizveriet labās un kreisās puses gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46](#).

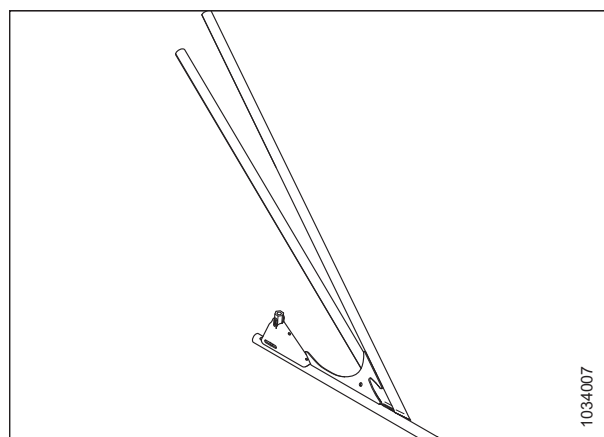


Attēls 3.446: Dalītāja stienis uz kultūraugu dalītāja

Papildu rīsu dalītāja stieņi

Papildu rīsu dalītāja stieņus izmanto, pļaujot garus un sapinušos rīsus. Šos dalītājus var uzstādīt uz kultūraugu dalītāju galiem.

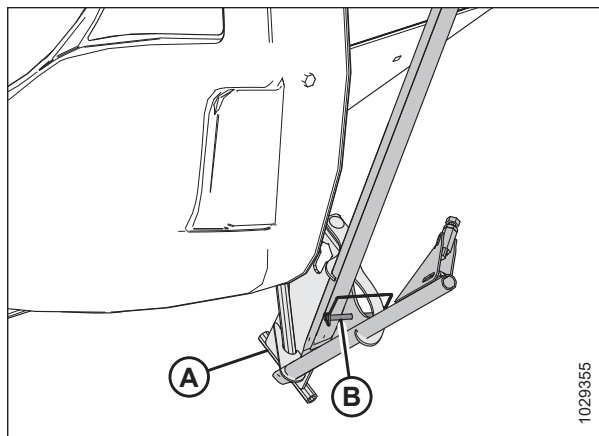
Rīsu dalītāja stieņi uzlabo rezultātus, pļaujot garus un sapinušos rīsus. Plašāku informāciju skatiet šeit: [5.1.7 Rīsu dalītāja stieņa komplekts, lappuse 800](#).



Attēls 3.447: Papildu dalītāja stieņi rīsiem

EKSPLUATĀCIJA

Rīsu dalītāja stieņi tiek uzglabāti abu gala lokšņu aizmugurē uz glabāšanas kronšteina (A) un nostiprināti ar tapu (B). Šo stieņu uzstādīšana un noņemšana ir tāda pati kā standarta kultūraugu dalītāju stieņiem.



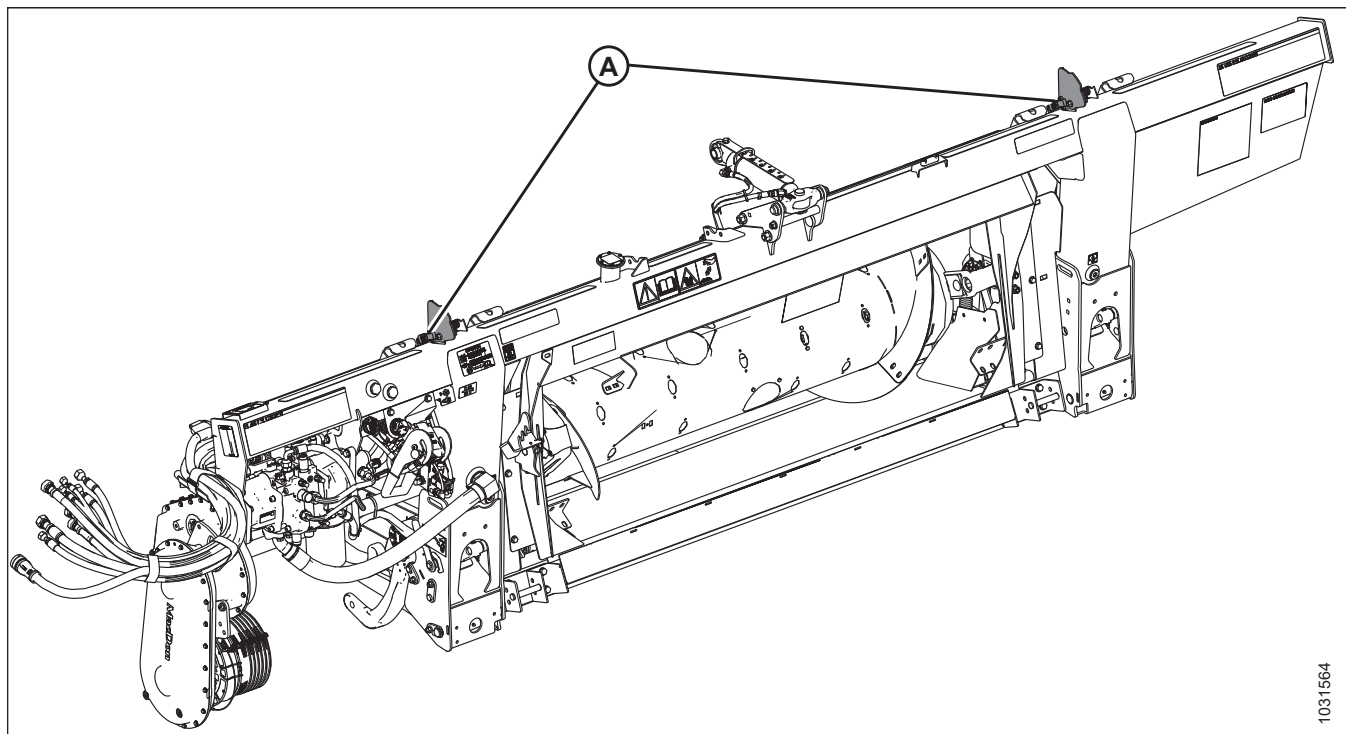
Attēls 3.448: Rīsu dalītāja stieņa glabāšana

1029355

3.10 Automātiskās hedera augstuma vadības sistēma

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma darbojas kopā AHHC, kas pieejama noteiktos kombainu modeļos.

Divi Holla sensori (A) ir uzstādīti uz reljefa kopēšanas iestatījumu indikatoriem reljefa kopēšanas modulī. Šie sensori sūta signālus uz kombainu, lai tas varētu saglabāt vienmērīgu hedera pļaušanas augstumu un optimālu reljefa kopēšanu, kad heders kopē zemes reljefu.



Attēls 3.449: FM200 reljefa kopēšanas modulis

Pirms AHHC sistēmas lietošanas veiciet tālāk norādītos uzdevumus.

1. Sagatavojiet kombainu AHHC funkcijas izmantošanai (attiecas tikai uz dažiem kombainu modeļiem — skatiet sava kombaina lietošanas instrukcijā).
2. Kalibrējiet AHHC sistēmā izmantotos sensorus, lai kombains varētu pareizi interpretēt Holla sensora datus reljefa kopēšanas modulī. Plašāku informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai konfigurētu AHHC sistēmu konkrētam kombaina modelim, skatiet attiecīgo informāciju:

- [3.10.4 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini, lappuse 316](#)
- [3.10.5 Case IH 120., 230., 240., 250 un 260. sērijas kombaini, lappuse 327](#)
- [3.10.6 Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini, lappuse 346](#)
- [3.10.7 CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini, lappuse 356](#)
- [3.10.8 CLAAS Lexion 600. un 700. sērijas kombaini, lappuse 368](#)
- [3.10.9 CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini, lappuse 381](#)
- [3.10.10 Gleaner® R65, R66, R75, R76 un pirms 2016. gada ražotie S sērijas kombaini, lappuse 394](#)
- [3.10.11 Gleaner® S9 sērijas kombaini, lappuse 407](#)
- [3.10.12 IDEAL™ sērijas kombaini, lappuse 424](#)
- [3.10.13 John Deere 70 sērijas kombaini, lappuse 440](#)

- 3.10.14 John Deere S un T sērijas kombaini, lappuse 450
- 3.10.15 John Deere S700 sērijas kombaini, lappuse 472
- 3.10.16 John Deere X9 un S7 sērijas kombaini, lappuse 487
- 3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 503
- 3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH, lappuse 516
- 3.10.19 Rostselmash kombaini — RSM 161, T500 un TORUM 785, lappuse 537

3.10.1 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt noteiktā sprieguma diapazonā katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbojas pareizi. Ir norādītas ieteicamās zemākās un augstākās sprieguma vērtības, lai nodrošinātu vislabāko AHHC darbību.

Tabula 3.39 Kombaina sprieguma ierobežojumi

Kombains	Sprieguma mazākā robežvērtība (V)	Sprieguma lielākā robežvērtība (V)	Minimālais diapazons (V)
Visi kombainu modeļi	0,7	4,3	2,5
PIEZĪME: Ja New Holland kombains ir aprīkots ar 10 V sistēmu un spriegums tiek pārbaudīts kombaina displejā, tiks parādīti šādi spriegumi:	2,8	7,2	4,1–4,4

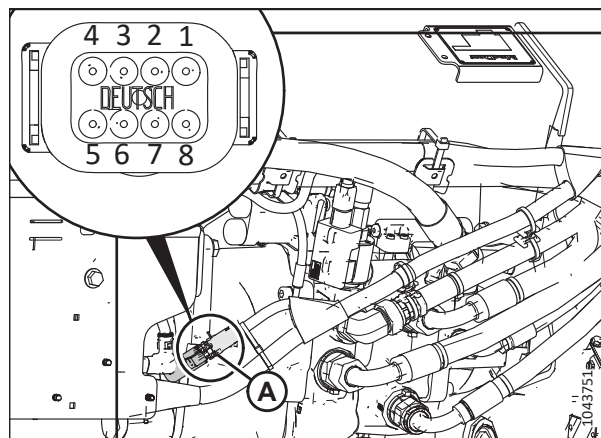
3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude

Lai automātiskā hedera augstuma (AHHC) sistēma darbotos pareizi, spriegumam, par kuru hedera augstuma sensori ziņo kombainam, jābūt noteiktā diapazonā.

PIEZĪME:

Savienotājā P600 (A) tiek uzstādīts viens no tālāk norādītajiem spraudņiem. Šis spraudnis nosaka, kā sprieguma signāls tiek nosūtīts uz kombainu.

- Vidējošanas spraudnis (MD #328560 [B7489]): šis spraudnis nosūta abu sensoru vidējo vērtību uz kombainu.
- Sānu sasveres spraudnis (MD #328318 [B7196]): šis spraudnis sūta atsevišķus sprieguma signālus no abiem sensoriem uz kombainu ar vidējotiem centra signāliem.
- Tiešās nosūtīšanas spraudnis (MD #323698 [B7490]): katrs sensors nosūta sprieguma signālu tieši uz kombainu. Nav vidējotu centra signālu.



Attēls 3.450: Savienotājs

PIEZĪME:

Dažos kombainu modeļos spriegumu var redzēt kombaina displejā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

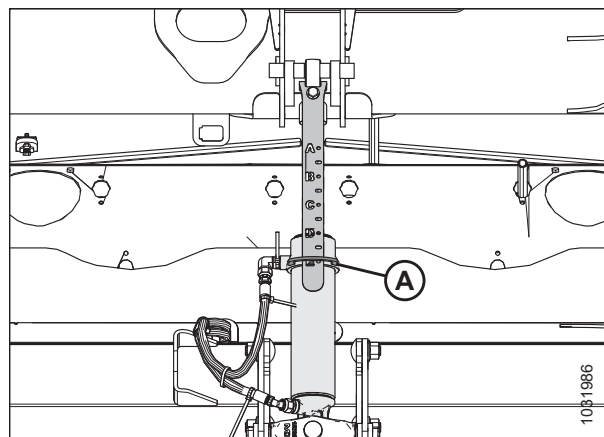
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet hederu tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.

Sensora sprieguma lielākās robežvērtības pārbaude

3. Pagariniet aizsarga leņķi, līdz hedera leņķa indikators (A) atrodas E pozīcijā uz centrālā posma.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.451: Vidējā atsaite

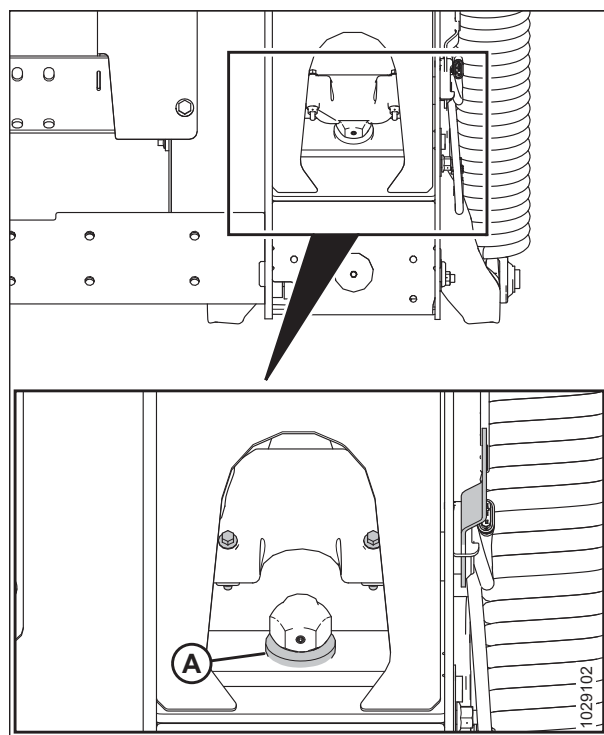
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja heders **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).



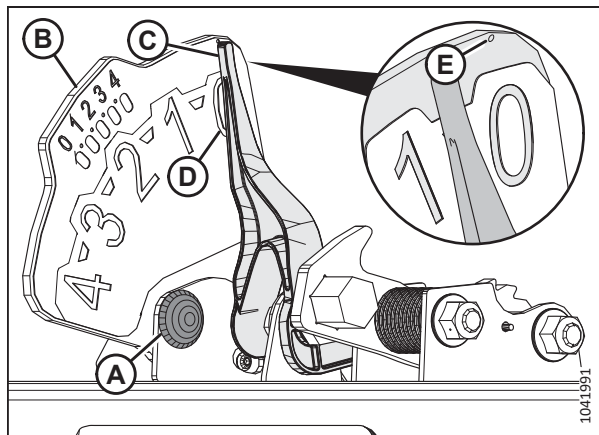
Attēls 3.452: Paplāksne aizturēm uz leju

EKSPLUATĀCIJA

6. Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

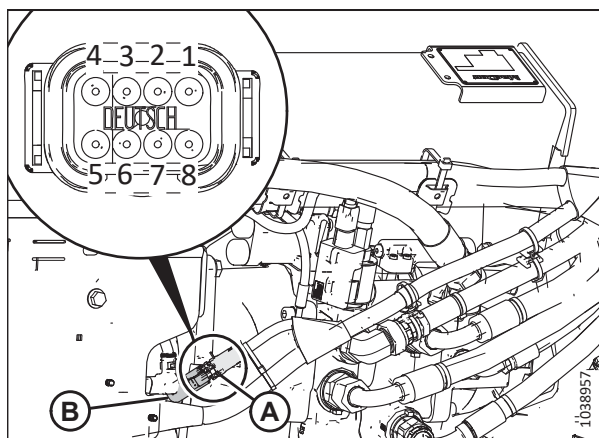
PIEZĪME:

Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



Attēls 3.453: Reljefa kopēšanas indikators

7. Atrodiet savienotāju P600 (A) reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē.
8. Izņemiet spraudni (B).
9. Ievietojiet atslēgu aizdedzē un pagrieziet to līdz pozīcijai RUN (Palaist).
10. Izmantojot digitālo multimetru, pārbaudiet, vai savienotājam P600 ir strāvas padeve no kombaina. Multimetra rādījumam 7. tapā ir jābūt 5 V.
- 7. tapa — FM2215E — barošana
 - 8. tapa — FM2515E — zemējums
11. Savienotājā P600 salīdziniet kreisās puses sensora (1. un 8. tapa) un labās puses sensora (3. un 8. tapa) ziņoto spriegumu ar augšējo diapazonu, kas norādīts šeit: [3.10.1 leteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 312](#).
- 1. tapa — FM3326A — kreisā sensora signāls
 - 3. tapa — FM3328A — labā sensora signāls
 - 8. tapa — FM2515E — zemējums



Attēls 3.454: Savienotājs P600 — skats no aizmugures

PIEZĪME:

Ar reljefa kopēšanas bloķēšanas posmu uz aizmuguri uz leju augšējā sprieguma nolasījumam ideālā gadījumā vajadzētu būt vienādam abos (kreisās un labās puses) sensoros, tomēr 0,1–0,2 V atšķirība ir pieļaujama.

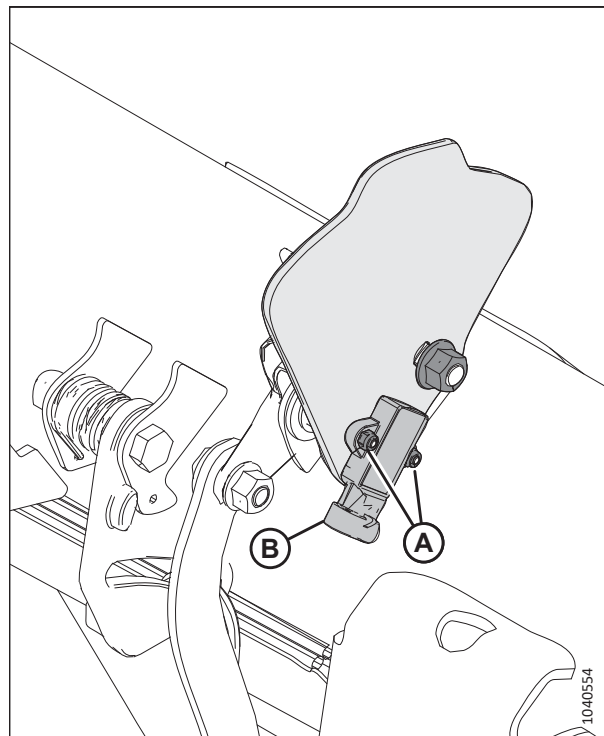
EKSPLUATĀCIJA

- Ja jāregulē spriegums, palaidiet vajīgāk uzgriežņus (A), mainiet sensora (B) pozīciju uz indikatora plāksnes un pēc tam pievelciet uzgriežņus (A) līdz 3 Nm (2,2 lbf·ft [22 lbf·in]).

PIEZĪME:

Pievelkot uzgriežņus, raugieties, lai sensors (B) **NEKUSTĒTOS** indikatora plāksnē.

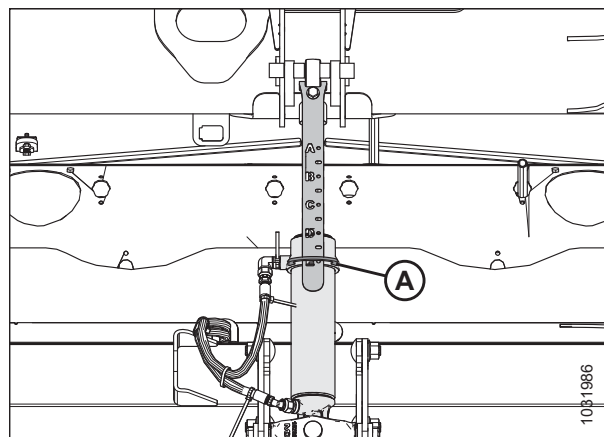
- Pagrieziet atslēgu līdz pozīcijai OFF (Izslēgts) un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.455: Kreisās puses reljefa kopēšanas indikatora plāksne

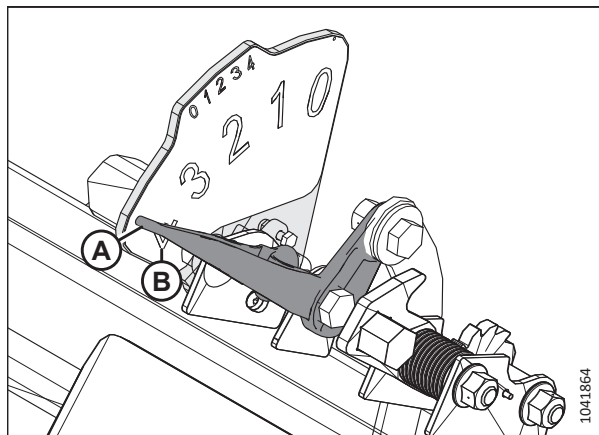
Sensora sprieguma mazākās robežvērtības pārbaude

- Pagariniet aizsarga leņķi, līdz hедера leņķa indikators (A) atrodas E pozīcijā uz centrālā posma.
- Nolaidiet hederi.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.456: Vidējā atsaite

17. Reljefa kopēšanas indikatora rādītājam (A) jābūt 4 (B).
18. Ievietojiet atslēgu un pagrieziet to līdz pozīcijai RUN (Palaist).
19. Savienotājā P600 salīdziniet kreisās puses sensora (1. un 8. tapa) un labās puses sensora (3. un 8. tapa) ziņoto spriegumu ar zemāko sprieguma vērtību, kas norādīta šeit: [3.10.1 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 312.](#)
 - 1. tapa — FM3326A — kreisā sensora signāls
 - 3. tapa — FM3328A — labā sensora signāls
 - 8. tapa — FM2515E — zemējums
20. Ja jāregulē spriegums, norādījumus skatiet darbībā [12, lappuse 315.](#)



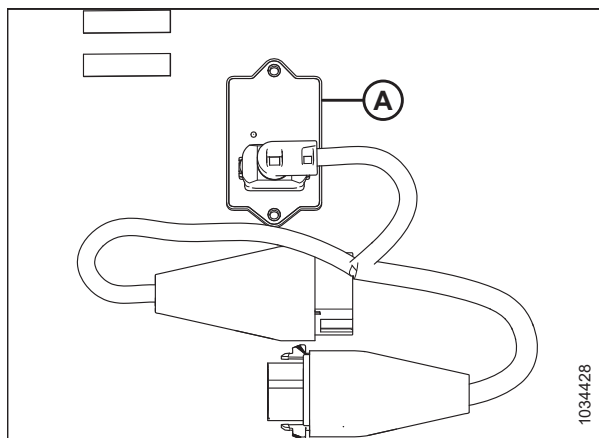
Attēls 3.457: Kreisais reljefa kopēšanas indikators — skats no aizmugures

3.10.3 10 V adapteris — tikai New Holland kombainiem

New Holland kombainiem ar 10 V sistēmu ir nepieciešams 10 V adapteris, lai kalibrētu automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu.

Ja 10 V New Holland kombainam nav uzstādīts adapteris (A), AHC izejā vienmēr būs 0 V neatkarīgi no sensora stāvokļa.

Norādījumus par sensora sprieguma pārbaudi skatiet [Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR un CX sērija, lappuse 504](#) vai [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312.](#)



Attēls 3.458: 10 V adapteris (B7241)

3.10.4 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota Case IH 130 un 140 sērijas vidēja diapazona kombainiem, ir jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 130., 140., 150. un 160. sērija

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam, kas darbojas kopā ar Case IH 130, 140, 150 un 160 sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.40 Hedera iestatījumi — Case IH 130., 140., 150. un 160. sērija

Iestatīšanas parametrs		Ieteicamais iestatījums	
Hedera veids		Stiebru pacēlājs/Varifeed	
Pļaušanas veids		Platforma	
Stiebru pacēlāja graudu hedera veids		Nekustīgais, 2000. sērija	
Hedera spiediens, reljefa kopēšana		Nav uzstādīts	
Hedera sānu sasvere	Divi sensori	Uzstādīts	
	Viens sensors	Nav uzstādīts	
Automātiskās sasveres jutība		150	
HHC augstuma jutība	Divi sensori	250	
	Viens sensors	180	
HHC sasveres jutība		150	
Tītavu piedziņas veids	19 zobu ķēdesrats (standarta)		4
	14 zobu augsta griezes momenta piedziņas ķēdesrats (opcija)		5
	10 zobu augsta griezes momenta piedziņas ķēdesrats (opcija)		6
Tītavu piedziņas veids		Abi	
Sānu naži		Nav uzstādīts	

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140

Lai automātiskās hedera augstuma vadības sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas konkrētā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).

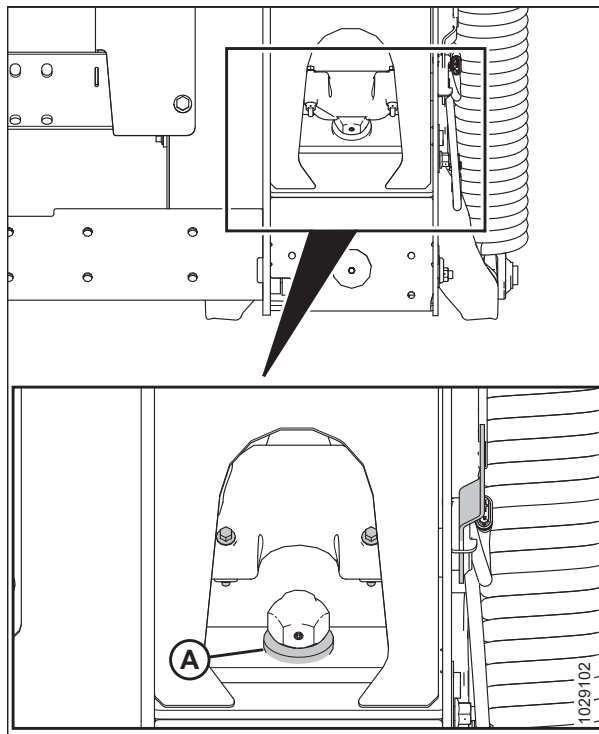
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

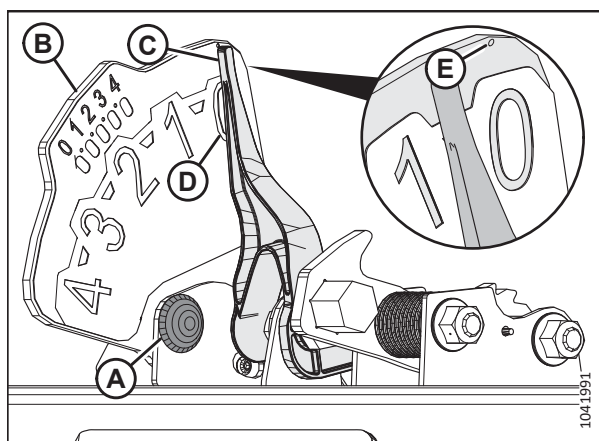


Attēls 3.459: Paplāksne aizturēm uz leju

- Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

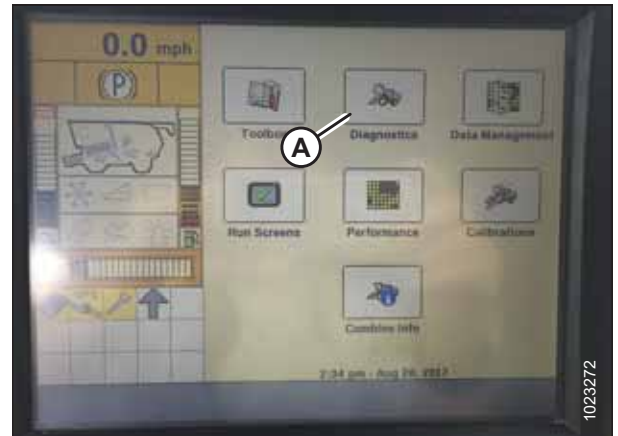
Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



Attēls 3.460: Reljefa kopēšanas indikators

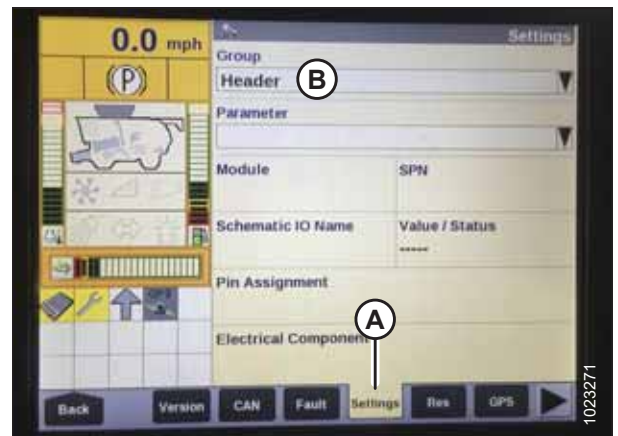
EKSPLUATĀCIJA

7. Kombine displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



Attēls 3.461: Case IH kombaina displejs

8. Atlasiet SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).
9. Izvēlnē GROUP (grupa) atlasiet HEADER (heders) (B).



Attēls 3.462: Case IH kombaina displejs

10. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) atlasiet LEFT HEIGHT / TILT SENSOR (kreisais augstuma / slīpuma sensors) (A).



Attēls 3.463: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

11. Lapa SETTINGS (Iestatījumi) tiek atjaunināta, lai parādītu spriegumu laukā VALUE/STATUS (Vērtība/statuss) (A). Pilnībā nolaidiet padeves tvertni un pēc tam paceliet to 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.
12. Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312](#).



Attēls 3.464: Case IH kombaina displejs

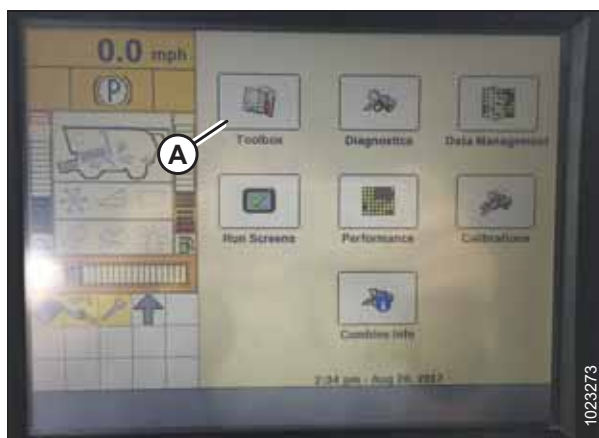
Hedera iestatīšana kombaina displejā — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140

Lai iestatītu hederu darbam ar kombainu, kombaina displejā jāatver lapa HEADER SETUP (Hedera iestatīšana).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu TOOLBOX (rīklodziņš) (A).



Attēls 3.465: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

2. Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (C).

3. Izvēlnē CUTTING TYPE (pļaušanas veids) (B) atlasiet PLATFORM (platforma).



Attēls 3.466: Case IH kombaina displejs

4. Atlasiet cilni HEAD 2 (2. heders) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).
5. Izvēlnē HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediens reljefa kopēšanai) (B) atlasiet NOT INSTALLED (nav uzstādīts).



Attēls 3.467: Case IH kombaina displejs

6. Atrodiet lauku HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) (A). Ievadiet šādus iestatījumus:

- **Divu sensoru sistēma:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 250.
- **Viena sensora sistēma:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 180.

PIEZĪME:

Ja kombains darbības laikā nepārtraukti paceļ un nolaiž hedera (to dēvē par "medīšanu"), samaziniet iestatījuma HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) vērtību par 20 punktiem, līdz "medīšana" vairs nenotiek.

7. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (HHC sasveres jutība) (B) uz 150. Palieliniet vai samaziniet vērtību pēc nepieciešamības.



Attēls 3.468: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

8. Izvēlnē REEL DRIVE TYPE (tītavu piedziņas veids) (A) atlasiet vienu šādām iespējām:

- ja kombains ir aprīkots ar standarta 19 zobu piedziņas ķēdesratu, atlasiet 4;
- ja kombains ir aprīkots ar papildu 14 zobu piedziņas ķēdesratu ar augstu griezes momentu, atlasiet 5;
- ja kombains ir aprīkots ar papildu 10 zobu piedziņas ķēdesratu ar augstu griezes momentu, atlasiet 6.



Attēls 3.469: Case IH kombaina displejs

9. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) (A) atlasiet YES (jā).



Attēls 3.470: Case IH kombaina displejs

10. Sameklējiet lauku AUTOTILT (Automātiska sasvere) (A).

- **Divu sensoru sistēma:** Izvēlieties JĀ.
- **Viena sensora sistēma:** Izvēlieties NĒ.



Attēls 3.471: Case IH kombaina displejs

Automātiskas hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140 kombainos ar programmatūras versiju, kas ir vecāka par versiju 28.00

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprikojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

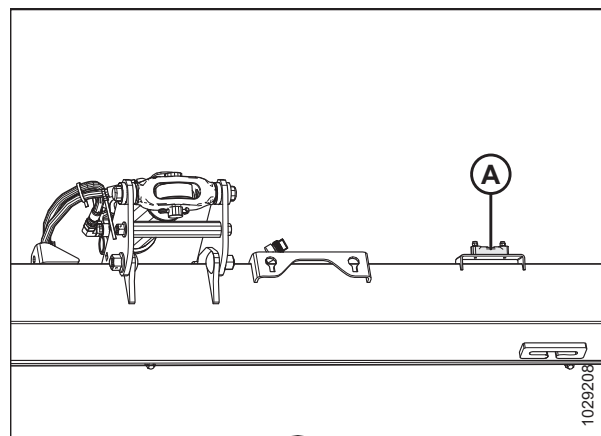
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators pozīciju.6. pozīcijā.



Attēls 3.472: Līmeņrādis

5. Novietojiet hederu tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

UZMANĪBU

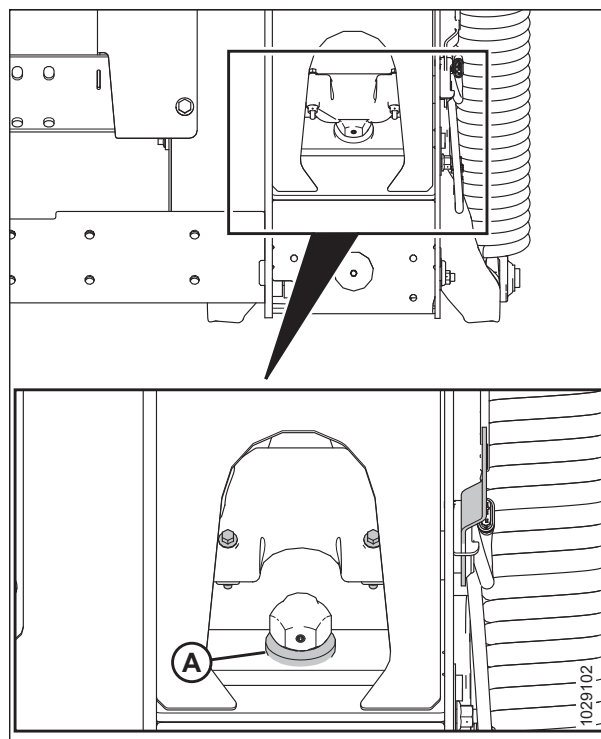
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederš **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.

8. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
9. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.



Attēls 3.473: Paplāksne aizturēm uz leju

10. Sākuma ekrānā atlasiet pogu DIAGNOSTICS (Diagnostika) un pēc tam atlasiet cilni A VERSION (Versija).
11. Pārliecinieties, vai programmatūras versija ir **vecāka par versiju 28.00**. Ja programmatūras versija ir jaunāka par versiju 28.00, skatiet šādu sadaļu *Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju, lappuse 336*.



Attēls 3.474: Case IH kombaina displejs

12. Labās puses konsolē atrodiet slēdzi HEADER CONTROL (Hedera vadība). Slēdzi HEADER CONTROL (Hedera vadība) iestatiet pozīcijā HT (AHHC režīms).
13. Turiet nospiestu pogu DOWN (Uz leju) 10 sekundes vai tik ilgi, līdz kombaina padeves tvertne ir nolaista (padeves tvertne pārtrauc kustību).
14. Turiet nospiestu pogu RAISE (Pacelt), līdz padeves tvertne paceļas līdz galam uz augšu. Tvertne uz 5 sekundēm apstājas 0,6 m (2 pēdas) virs zemes, pēc tam turpina kustību uz augšu. Tas norāda, ka kalibrācijas procedūra bija sekmīga.

15. Ja, lai pabeigtu kalibrēšanu, reljefa kopēšanas iestatījums tika nomainīts uz smagāku, noregulējiet hederu uz ieteicamo reljefa kopēšanas svaru.

Pļaušanas augstuma priekšiestatījuma iestatīšana — Case IH 5130, 5140, 6130, 6140, 7130 un 7140

Kombaina vadības panelī var konfigurēt hедера pļaušanas un pacelšanas pozīcijas kā iepriekš norādītus iestatījumus.

PIEZĪME:

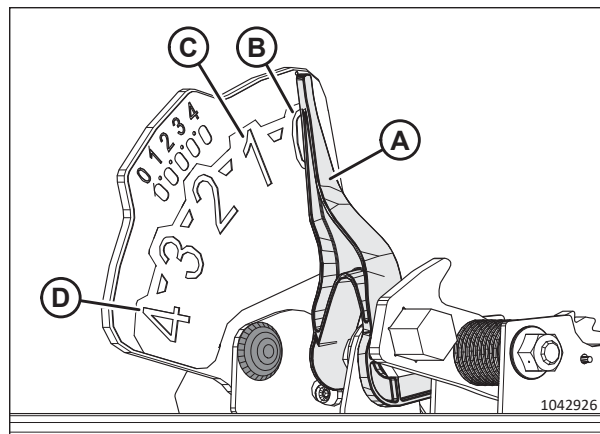
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas **0** stāvoklī (B), kad hederis ir 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Kad hederis atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls reljefa kopēšanas iestatījums ir iespējami vieglāks, bez hедера lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem reljefa kopēšanas iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.475: Reljefa kopēšanas indikators

1. Ieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Pārvietojiet hederu līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam.
3. Nospiediet 1 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltenas krāsas indikators.

PIEZĪME:

Obligāti iestatiet hедера pozīciju **PIRMS** tītavu pozīcijas iestatīšanas. Ja hедера un tītavu iestatījumi tiek norādīti vienlaikus, tītavu iestatījums netiek saglabāts.

4. Novietojiet tītavas vajadzīgajā darba pozīcijā.
5. Nospiediet 1 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltenas krāsas indikators.



Attēls 3.476: Case kombaina konsole

EKSPLUATĀCIJA

6. Pārvietojiet hederu līdz otrajam vajadzīgajam plaušanas augstumam.
7. Nospiediet 2 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltenas krāsas indikators.
8. Novietojiet tītavas vajadzīgajā darba pozīcijā.
9. Nospiediet 2 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltenas krāsas indikators.



Attēls 3.477: Case kombaina konsole

Kombaina displeja lapas RUN 1 (1. izpilde) lodziņā MANUAL HEIGHT (Manuāli iestatāms augstums) (A) ir jāpārādās augšpvērstajai un lejpvērstajai bultiņai. Tas norāda, ka automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) darbojas.



Attēls 3.478: Case kombaina displejs — izpildes lapa 1

10. Lai aktivizētu priekšiestatītos plaušanas augstumus, aktivizējiet AHAV pogu (A), lai novietotu hederu uz zemes. Lai iespējotu pirmo priekšiestatījumu, vienreiz pieskarieties pogai. Lai iespējotu otro priekšiestatījumu, divreiz pieskarieties pogai.

Lai paceltu hederu maksimālā darba augstumā, turiet nospiestu pogu SHIFT (Mainīt) vadības roktura aizmugurē, vienlaikus nospiežot pogu AHHC (A).



Attēls 3.479: Case kombaina vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

11. Maksimālo darba augstumu var regulēt kombaina displeja lapā HEADER SETUP (hedera iestatīšana). Ievadiet vajadzīgo augstumu laukā MAXIMUM WORKING HEIGHT (Maksimālais darba augstums) (A).



Attēls 3.480: Case kombaina displejs — hedera iestatīšanas lapa

12. Vajadzības gadījumā izmantojiet kombaina konsoles pogu (A), lai noregulētu kāda iepriekš norādītā iestatījuma pozīciju.



Attēls 3.481: Case kombaina konsole

3.10.5 Case IH 120., 230., 240., 250 un 260. sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Hedera iestatījumu īsā atsauce — Case IH 120., 230., 240., 250. un 260. sērija

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam, kas darbojas kopā ar Case IH 120., 230., 240., 250. un 260. sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums			
	250., 260. sērija (vers. 36.4.X.X)	250., 240. sērija (vers. 28 līdz 36)	240. sērija (pirms vers. 28)	8010
Hedera veids	Stiebru pacēlājs			
Pļaušanas veids	Platforma			
Hedera apakšveids	FD2/D2 sērija	2000. sērija	2000. sērija	—
Rāmja veids	Lokanais heders			

EKSPLUATĀCIJA

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums			
	250., 260. sērija (vers. 36.4.X.X)	250., 240. sērija (vers. 28 līdz 36)	240. sērija (pirms vers. 28)	8010
Hedera platums	Iestatīts atbilstoši hedera specifikācijai			
Hedera sensori	Iespējot	Iespējot	??	—
Hedera spiediens, reljefa kopēšana	Nē			
Augstuma/sasveres reakcija	Ātra			—
HHC augstuma jutība	Divi sensori	250		—
	Viens sensors	180		—
HHC sasveres jutība	150			—
Tītavu ātruma ķēdesrats	19/56 (noklusējums)	—	—	—
	15/56	—	—	—
	20/52	—	—	—
Tītavu ātruma pielāgošana	—	133	133	—
Tītavu diametrs	102 cm (40,16 collas)			—
Tītavu darba tilpums apgriezienā (cc/apgr.)	19/56 — 769 cc/apgr.			—
	14/56 — 1044 cc/apgr.			—
	20/52 — 679 cc/apgr.			—
Tītavu piedziņas veids	—	Hidrauliska	Hidrauliska	Hidrauliska
Hidrauliskās tītavas	Jā	—	—	—
Hidraulisko tītavu reverss	Jā	—	—	—
Tītavu ātruma sensors	Jā	Nē	—	—
Tītavu atgāzums	Jā	Jā	—	—
Tītavu vertikālās pozīcijas sensors	Jā	Jā	—	—
Tītavu horizontālās pozīcijas sensors	Jā	Jā	—	—
Nažu atgāzums	Nē	Nē	—	—
Vertikālie naži	Nē	Nē	—	—
Hedera sānu sasvere	??	—	—	—
Automātiska sasvere	Divi sensori	Jā		—
	Viens sensors	Nē		—
Atgāzuma sasvere	—	—	Jā	Uzstādīts
Atgāzuma kontrole	—	—	Jā	—

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini

Lai automātiskā hedera augstuma vadības sistēma (AHHC) darbotos pareizi, hedera augstuma sensoriem jānosaka pareizi sprieguma rādījumi. Sensora rezultātu var skatīt, izmantojot kombaina displeju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hederu tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.

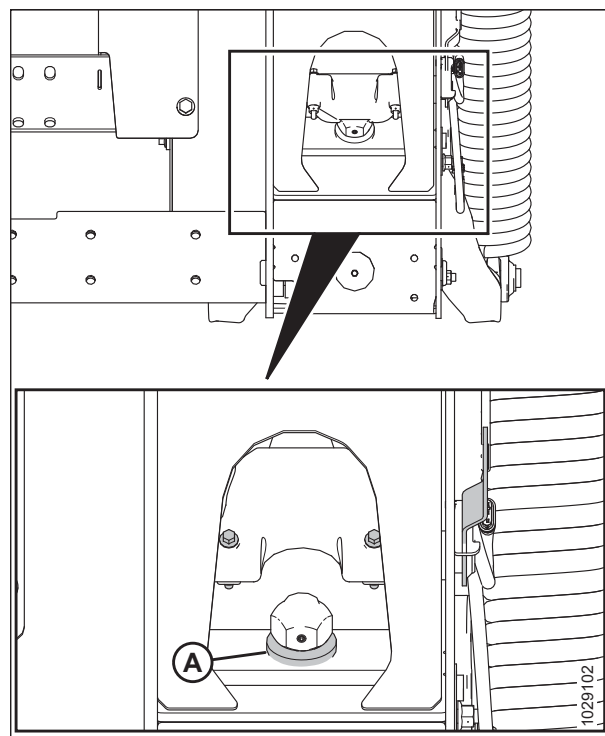
⚠ UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja heders **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.



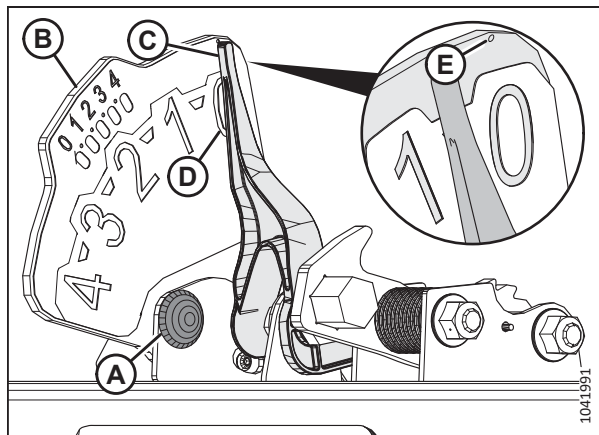
Attēls 3.482: Paplāksne aizturēm uz leju

EKSPLUATĀCIJA

- Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

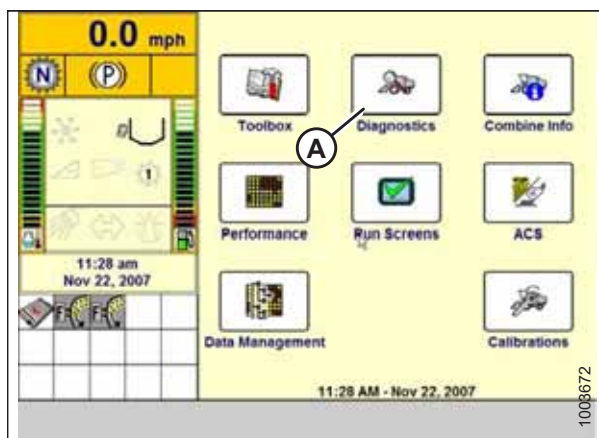
PIEZĪME:

Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



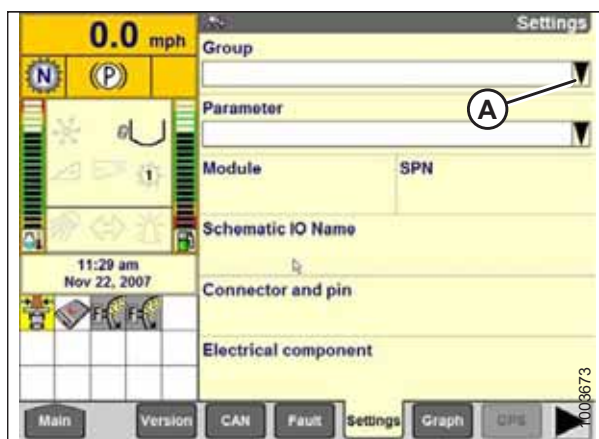
Attēls 3.483: Reljefa kopēšanas indikators

- Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
- Atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A) lapā MAIN (galvenā). Atveras lapa DIAGNOSTICS (diagnostika).
- Atlasiet SETTINGS (iestatījumi). Atveras lapa SETTINGS (iestatījumi).



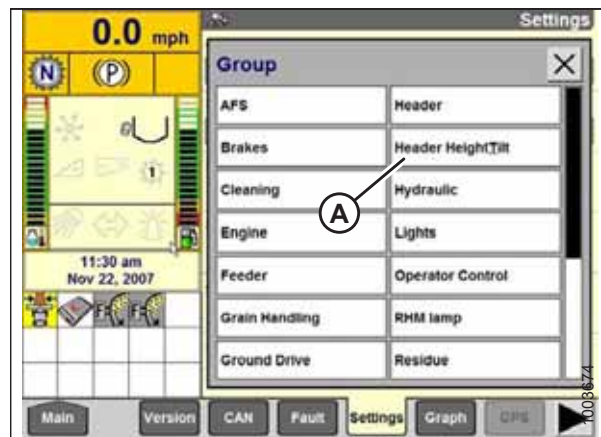
Attēls 3.484: Case IH kombaina displejs

- Atlasiet nolaižamo izvēlni GROUP (Grupa) (A). Atveras dialoglodziņš GROUP (grupa).



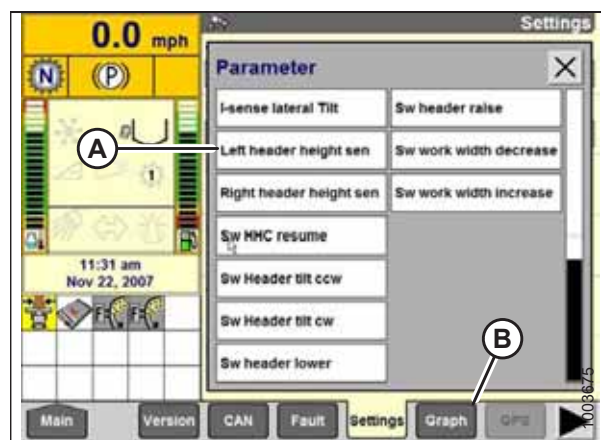
Attēls 3.485: Case IH kombaina displejs

11. Atlasiet HEADER HEIGHT / TILT (hedera augstums / slīpums) (A). Atveras lapa PARAMETER (parametrs).



Attēls 3.486: Case IH kombaina displejs

12. Atlasiet LEFT HEADER HEIGHT SEN (kreisais hedera augstuma sensors) (A) un pēc tam atlasiet pogu GRAPH (diagramma) (B). Precīzs spriegums ir norādīts lapas augšpusē. Paceliet un nolaidiet hedera, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.
13. Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312](#).



Attēls 3.487: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombainos ar programmatūras versiju, kas ir jaunāka par versiju 28.00

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Šī procedūra attiecas uz kombainiem, kuru programmatūras versija ir agrāka kā 28.00. Norādījumus par AHAV kalibrēšanu kombainiem ar programmatūras versiju 28.00 vai jaunāku skatiet [Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju, lappuse 336](#).



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

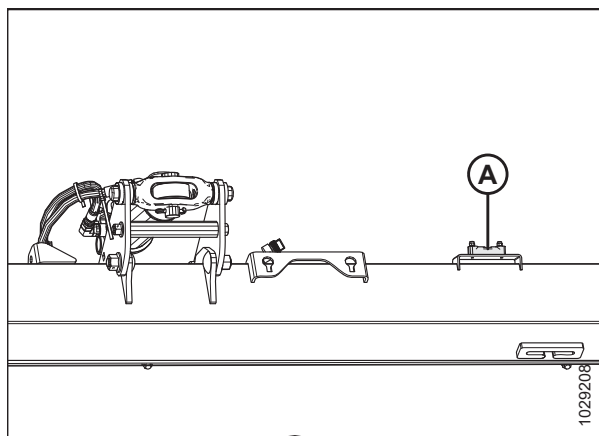
1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.



Attēls 3.488: Līmeņrādis

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos 6. pozīcijā.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

UZMANĪBU

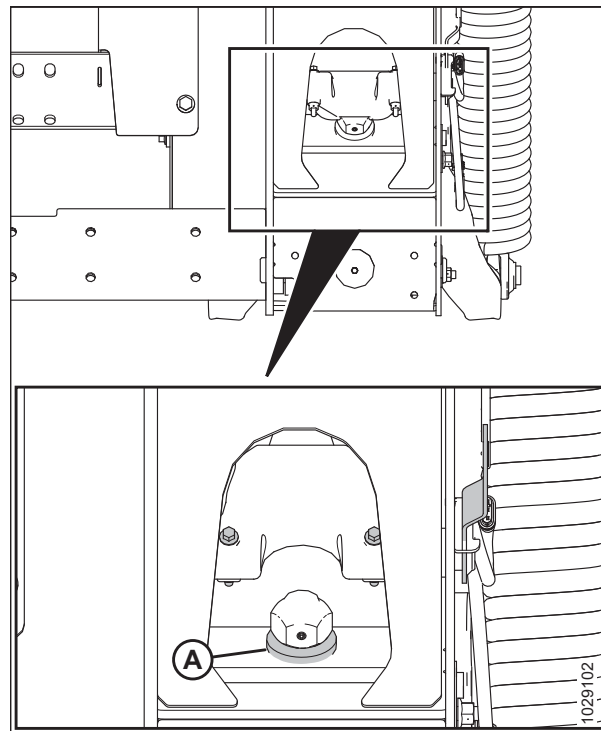
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

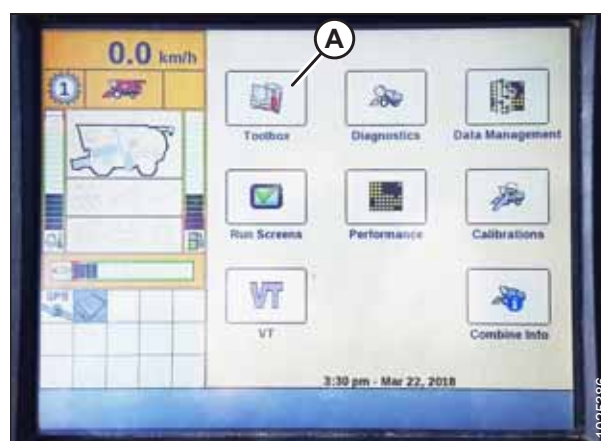
PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.

- Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
 - Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.
10. Galvenajā lapā atlasiet ikonu TOOLBOX (Rīklodziņš) (A).



Attēls 3.489: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.490: Case IH kombaina displejs

11. Atlasiet cilni HEADER (Heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEADER (Heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (C).

12. Iestatiet HEDER STYLE (hedera veids) (B) uz FLEXHEAD (elastīga galviņa).



Attēls 3.491: Case IH kombaina displejs

13. Iestatiet AUTO REELSPEED SLOPE (Automātisks tītavu ātruma slīpums).

PIEZĪME:

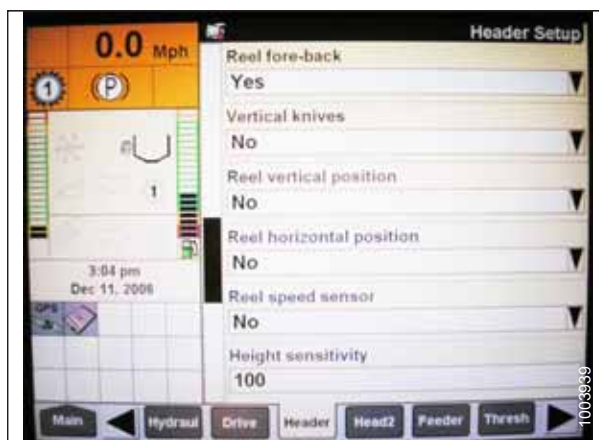
AUTO REELSPEED SLOPE (Automātisks tītavu ātruma slīpums) vērtība automātiski uztur tītavu ātrumu attiecībā pret zemes ātrumu. Piemēram, ja ir iestatīta vērtība 133, tītavu griešanās ātrums būs lielāks par kombaina zemes ātrumu. Kopumā tītavu ātrumam jābūt lielākam par kombaina zemes ātrumu, tomēr regulējiet vērtību atkarībā no kultūraugu stāvokļa.

14. Iestatījumam HEADER PRESSURE FLOAT (Hedera spiediena reljefa kopēšana) norādiet vērtību NO (Nē). Pārlicinieties, vai iestatījumam REEL DRIVE (Tītavu piedziņa) ir norādīta vērtība HYDRAULIC (Hidrauliska).



Attēls 3.492: Case IH kombaina displejs

15. Iestatiet opciju REEL FORE-BACK (Tītavu garenvirziens) uz YES (Jā) (ja attiecas).



Attēls 3.493: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

16. Atrodiet lauku HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) (A) un iestatiet to šādi:

- **Divu sensoru sistēmas:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 250.
- **Viena sensora sistēmas:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 180.

PIEZĪME:

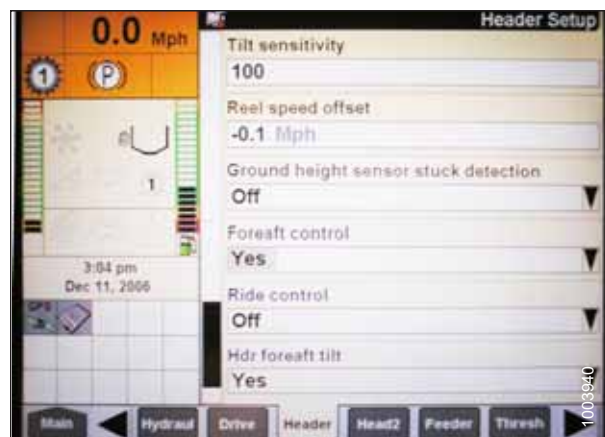
Ja kombains darbības laikā nepārtraukti paceļ un nolaiž hederu (to dēvē par „medišanu”), samaziniet iestatījuma HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) vērtību par 20 punktiem, līdz „medišana” vairs nenotiek.

17. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (HHC sasveres jutība) (B) uz 150. Pēc vajadzības noregulējiet jutību.

18. Iestatiet FORE/AFT CONTROL (Garenvirziena vadība) un HDR FORE/AFT TILT (HDR sasvere garenvirzienā) uz YES (Jā) (ja attiecas).



Attēls 3.494: Case IH kombaina displejs



Attēls 3.495: Case IH kombaina displejs

19. Lapas apakšā nospiediet HEAD2 (A).

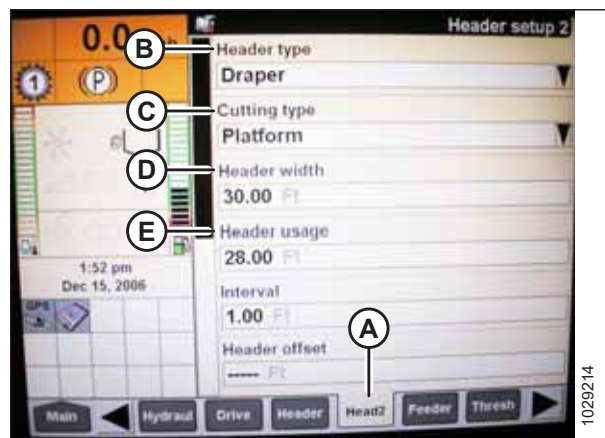
20. Pārliecinieties, vai HEADER TYPE (Hedera veids) (B) iestatījums ir DRAPER (Stiebru pacēlājs).

PIEZĪME:

Ja hedera elektroinstalācijā ir pieslēgts atpazīšanas rezistors, jūs to nevarēsiet mainīt šo iestatījumu.

21. Iestatiet CUTTING TYPE (plaušanas veids) (C) uz PLATFORM (platforma).

22. Iestatiet parametru HEADER WIDTH (Hedera platums) (D) un HEADER USAGE (Hedera lietojums) (E) atbilstošās vērtības.



Attēls 3.496: Case IH kombaina displejs

23. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) atlasiet YES (jā) (A).



Attēls 3.497: Case IH kombaina displejs

24. Atrodiet lauku AUTOTILT (Automātiska sasvere) (A) un iestatiet to šādi:

- **Divu sensoru sistēma:** Izvēlieties JĀ.
- **Viena sensora sistēma:** Izvēlieties NĒ.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas procedūras pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to līdz ieteicamam reljefa kopēšanas darba iestatījumam.



Attēls 3.498: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadi kalibrējiet atbilstoši katram kombainam.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

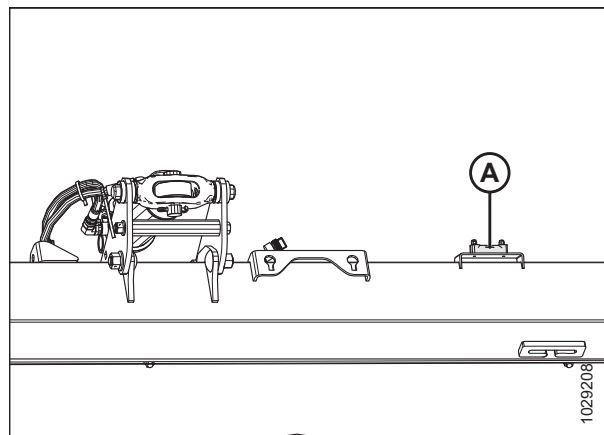
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.499: Līmeņrādis

UZMANĪBU

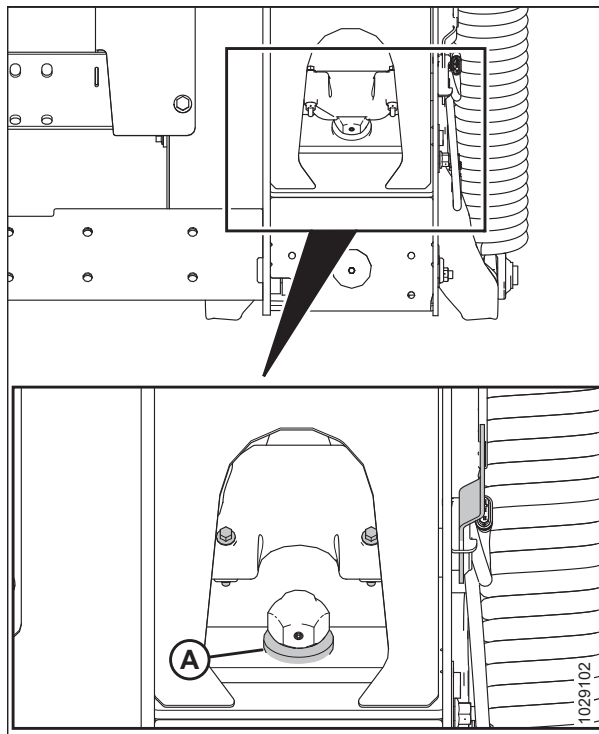
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

- Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
- Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).
- Lai skatītu programmatūras versiju, sākuma ekrānā atlasiet pogu DIAGNOSTICS (Diagnostika) un pēc tam atlasiet cilni A VERSION (Versija).
- Pārliecinieties, vai programmatūras versija ir **28.00** vai jaunāka.



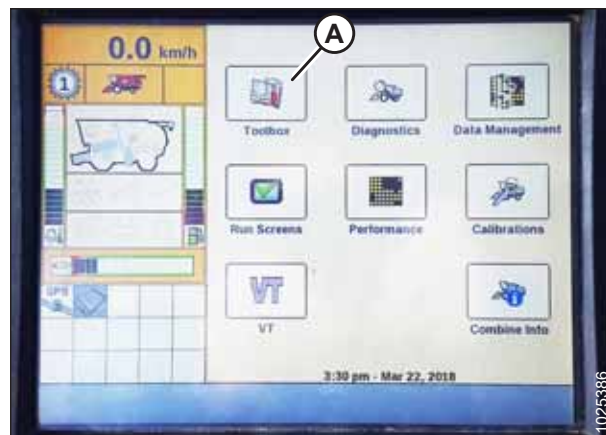
Attēls 3.500: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.501: Case IH kombaina displejs

Kombaina displeja iestatījumu pielāgošana

12. Galvenajā lapā atlasiet ikonu TOOLBOX (Rīklodziņš) (A).



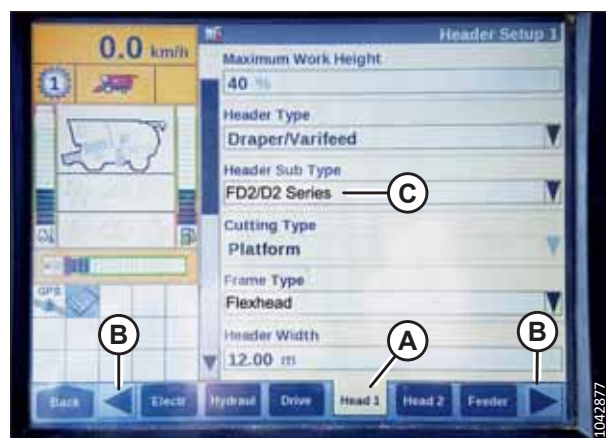
Attēls 3.502: Case IH kombaina displejs

13. Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (B).

14. Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids) (C).



Attēls 3.503: Case IH kombaina displejs

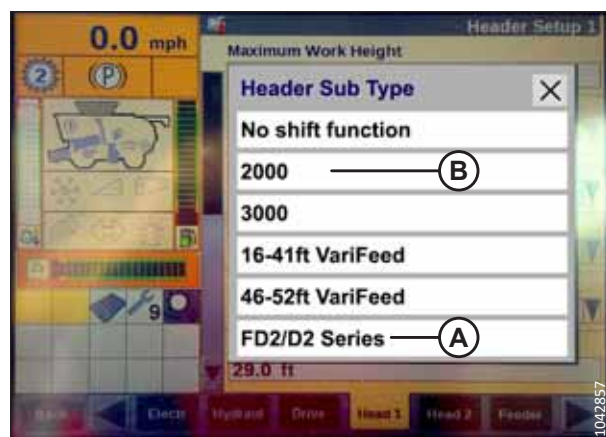
15. Laukā HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) atlasiet šādu vērtību:

- Ja ir instalēta programmatūras versija 36.4.X.X vai jaunāka versija, atlasiet FD2/D2 SERIES (A).

PIEZĪME:

Atlasot FD2/D2 SERIES (FD2/D2 sērija), tiek optimizēta FD2 sērijas FlexDraper® hedera AHHC veikspēja.

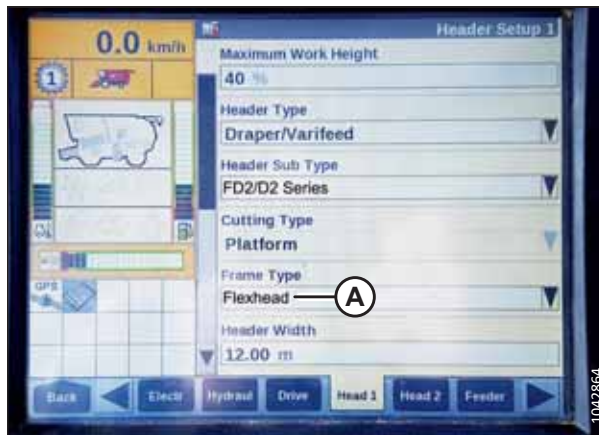
- Ja ir instalēta programmatūras versija, kas ir jaunāka par versiju 36.4.X.X, atlasiet 2000 (B).



Attēls 3.504: Case IH kombaina displejs

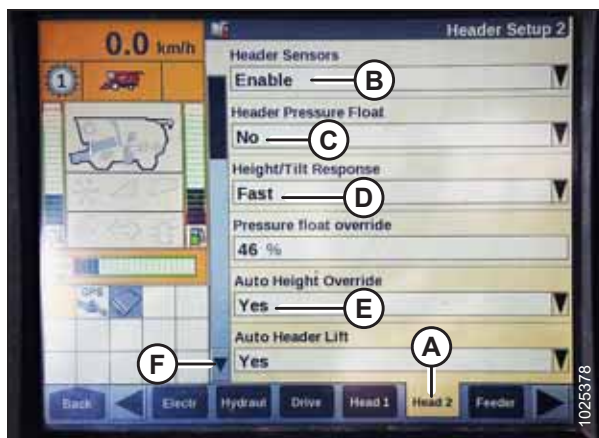
EKSPLUATĀCIJA

16. Atgriezieties lapā HEAD 1 (1. heders) un izvēlieties FLEXHEAD (elastīga galviņa) no FRAME TYPE (rāmja veids) nolaižamās izvēlnes (A).



Attēls 3.505: Case IH kombaina displejs

17. Atlasiet cilni HEAD 2 (heders) (A).
18. Laukā HEADER SENSORS (hedera sensori) (B) atlasiet ENABLE (iespējot).
19. Laukā HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediena reljefa kopēšana) (C) atlasiet NO (nē).
20. Laukā HEIGHT / TILT RESPONSE (augstuma / slīpuma maiņas dinamika) (D), atlasiet FAST (strauji).
21. Laukā AUTO HEIGHT OVERRIDE (automātiskā augstuma ignorēšana) (E) atlasiet YES (jā).
22. Nospiediet bultiņu uz leju (F), lai pārietu uz nākamo lapu.



Attēls 3.506: Case IH kombaina displejs

23. Atrodiet lauku HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) (A) un iestatiet to šādi:

- **Viena sensora sistēma:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 180.
- **Divu sensoru sistēma:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 250.

PIEZĪME:

Ja kombains darbības laikā nepārtraukti paceļ un nolaiž hedera (to dēvē par „medišanu”), samaziniet iestatījuma HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) vērtību par 20 punktiem, līdz „medišana” vairs nenotiek.

24. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (HHC sasveres jutība) (B) uz 150. Pēc vajadzības noregulējiet jutību.



Attēls 3.507: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

25. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) atlasiet YES (jā) (A).



Attēls 3.508: Case IH kombaina displejs

26. Ritiniet līdz laukam AUTOTILT (Automātiska sasvère) (A) un iestatiet to šādi:

- **Divu sensoru sistēma:** Izvēlieties JĀ.
- **Viena sensora sistēma:** Izvēlieties NĒ.



Attēls 3.509: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana

27. Kombaina displejā atlasiet CALIBRATION (Kalibrācija) un nospiediet labo bulttaustiņu lai atvērtu informācijas lodziņu.
28. Atlasiet HEADER (Heders) (A) un nospiediet ENTER. Tiek atvērts dialoglodziņš CALIBRATION (Kalibrācija).

PIEZĪME:

Lai pārskatītu dažādas opcijas, varat izmantot navigācijas taustiņus UP (Uz augšu) un DOWN (Uz leju).



Attēls 3.510: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

29. Veiciet kalibrēšanas darbības, kā tās parādās. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelietojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācija tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.

30. Ja visas darbības ir pabeigtas, lapā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION SUCCESSFUL (Kalibrācija sekmīga). Aizveriet izvēlni CALIBRATION (Kalibrēšana), nospiežot taustiņu ENTER vai ESC.

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrācijas noregulējiet hederu uz ieteicamo darba reljefa kopēšanas iestatījumu.

31. Pārlicinieties, vai monitorā ir redzama ikona AUTOMĀTISKAIS AUGSTUMS (A) un tā tiek parādīta, kā parādīts vietā (B). Ja heders ir iestatīts pļaušanai pie zemes, tiek pārbaudīts, vai kombains pareizi izmanto hedera sensoru, lai noteiktu zemes spiedienu.

PIEZĪME:

Ikonas (A) un (B) monitorā parādās tikai pēc kuļaparāta un hedera ieslēgšanas un pēc tam, kad vadības panelī ir nospiesta poga HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu).

PIEZĪME:

Lauks AUTO HEIGHT (Automātiskais augstums) (B) var būt redzams jebkurā no cilnēm RUN (Izpilde), ne vienmēr RUN 1 cilnē (1. izpilde).



Attēls 3.511: Case IH kombaina displejs



Attēls 3.512: Case IH kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — Case IH kombaini

Tītavu augstuma sensoru izejas spriegumu var pārbaudīt, izmantojot kombaina kabīnes displeju.

BĪSTAMI

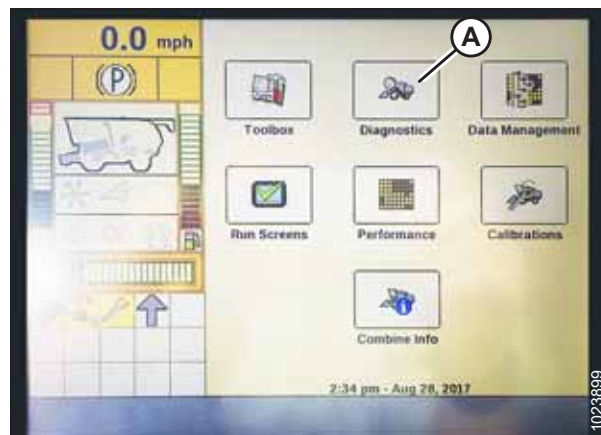
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombine displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



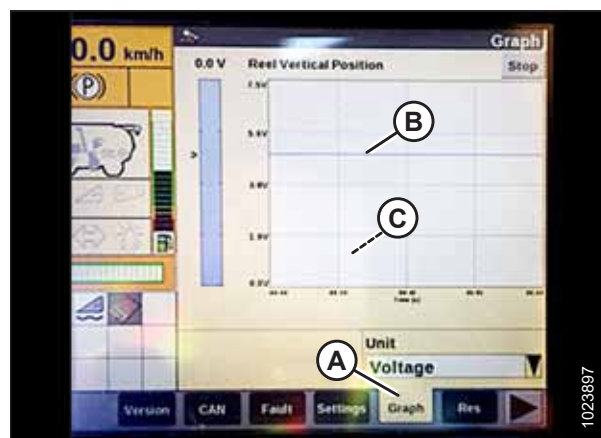
Attēls 3.513: Case IH kombaina displejs

2. Atlasiet cilni SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).
3. Izvēlnē GROUP (grupa) atlasiet HEADER (heders) (B).
4. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) atlasiet REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija) (C).



Attēls 3.514: Case IH kombaina displejs

5. Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Parādās REEL VERTICAL POSITION (Tītavu vertikālais stāvoklis) diagramma.
6. Nolaidiet tītavas, lai skatītu apakšējo spriegumu (B). Spriegumam jābūt 4,1–4,3 V.
7. Paceliet tītavas, lai skatītu apakšējo spriegumu (C). Spriegumam jābūt 0,7–0,9 V.
8. Jā kāds no spriegumiem ir ārpus diapazona, skatiet *Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude un regulēšana, lappuse 270.*



Attēls 3.515: Case IH kombaina displejs

Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — Case IH 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini

Pēc tam, kad automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma ir konfigurēta darbam ar hederu, varat konfigurēt iepriekš iestatīto pļaušanas augstumu. Iepriekš iestatītais pļaušanas augstums ir hedera augstums, ko AHHC sistēma mēģinās saglabāt, kombainam pārvietojoties uz priekšu.

⚠ BĪSTAMI

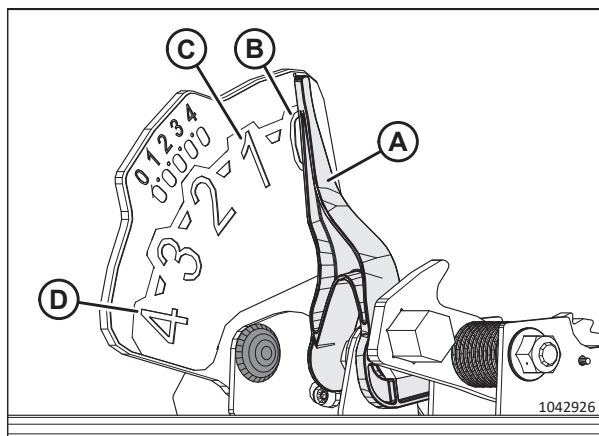
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas pozīcijā **0** (B), ja heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir iespējami vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.516: Reljefa kopēšanas indikators

1. Ieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Pārvietojiet hederu līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam.
3. Nospiediet slēdzi SET #1 (Iestatīt #1) (A). Pie slēdža (A) iedegsies gaismas indikators.

PIEZĪME:

Lai precīzi noregulētu, izmantojiet slēdzi (C).

PIEZĪME:

Iestatot sākotnējos iestatījumus, vienmēr iestatiet hedera stāvokli pirms tītavu stāvokļa iestatīšanas. Ja hedera un tītavu iestatījumi tiek norādīti vienlaikus, tītavu iestatījums netiek saglabāts.

4. Novietojiet tītavas vajadzīgajā darba pozīcijā.
5. Nospiediet slēdzi SET #1 (Iestatīt #1) (A). Pie slēdža (A) iedegsies gaismas indikators.
6. Pārvietojiet hederu līdz otrajam vajadzīgajam pļaušanas augstumam.
7. Nospiediet slēdzi SET #2 (Iestatīt #2) (B). Pie slēdža (B) iedegsies gaismas indikators.



Attēls 3.517: Case kombaina vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

- Novietojiet tītavas otrajā vajadzīgajā darba pozīcijā.
- Nospiediet slēdzi SET #2 (Iestatīt #2) (B). Pie slēdža (B) iedegsies gaismas indikators.
- Lai pārslēgtu iestatījumus, nospiediet HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A).
- Lai paceltu hederi, turiet nospiestu pogu SHIFT (Mainīt) (B) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A). Lai nolaistu hederu, vienu reizi nospiediet slēdzi HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A), lai atgrieztos pie iepriekš iestatītā hedera augstuma.

PIEZĪME:

Nospiežot slēdžus HEADER RAISE/LOWER (Pacelt/nolaist hederu) (C) un (D), tiek izslēgts režīms AUTO HEIGHT (Automātisks augstums). Nospiediet HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A), lai atkārtoti ieslēgtu režīmu AUTO HEIGHT (Automātiskais augstums).



Attēls 3.518: Case kombaina vadības ierīces

Tītavu augstuma sensora savietojamība – kombaini Case IH

Tītavu ātrumu var regulēt skārienekrāna displejā programmatūras 34. versijai un jaunākām versijām.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

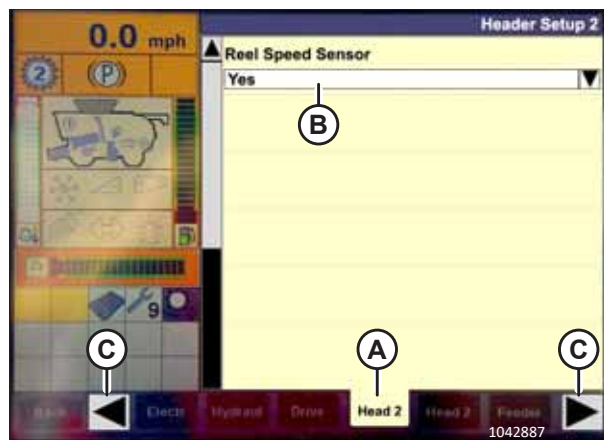
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Atlasiet cilni HEAD 2 (2. heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 2 (2. heders), var būt nepieciešams izmantot sānu bultiņas (C).

- Laukā REEL SPEED SENSOR (Tītavu ātruma sensors) (B) atlasiet YES (Jā).

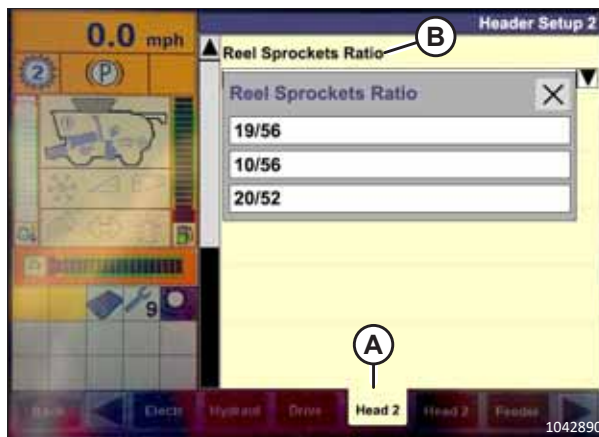


Attēls 3.519: Case IH kombaina displejs

3. Atlasiet cilni HEAD 2 (2. galviņa) (A).
4. Atrodiet REEL SPROCKETS RATIO (tītavu starpgredzena koeficients) lauku (B) un izvēlieties atbilstošo zobratu attiecību.

PIEZĪME:

Starpgredzena koeficients 19/56 ir noklusējuma iestatījums, savukārt starpgredzena koeficienti 10/56 un 20/52 ir neobligāti iestatījumi.



Attēls 3.520: Case IH kombaina displejs

3.10.6 Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Hedera iestatījumu īsā atsauce — Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam, kas darbojas kopā ar Challenger® vai Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombainu.

Lai AHHC darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

- Galvenais modulis (iespiedshēmas plate) un hedera draivera modulis (iespiedshēmas plate), kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP)
- Operatora ievadītā informācija daudzfunkciju vadības rokturī
- Operatora ievadītā informācija vadības konsoles moduļa (CC) panelī
- Elektrohidrauliskais hedera celšanas vadības vārsts

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.41 Hedera iestatījumi — Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Pirmais ziņojumu lodziņš	Jābūt redzamai AHHC ikonai
Hedera kalibrācija	Pabeigts
Hedera augstums	Iestatīta operatora preference
Palielināt/samazināt ātrumu	Iestatīta operatora preference
AHHC jutīgums	Iestatīta operatora preference

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Challenger® un Massey Ferguson®

Lai automātiskās hedera augstuma vadības sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas konkrētā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.

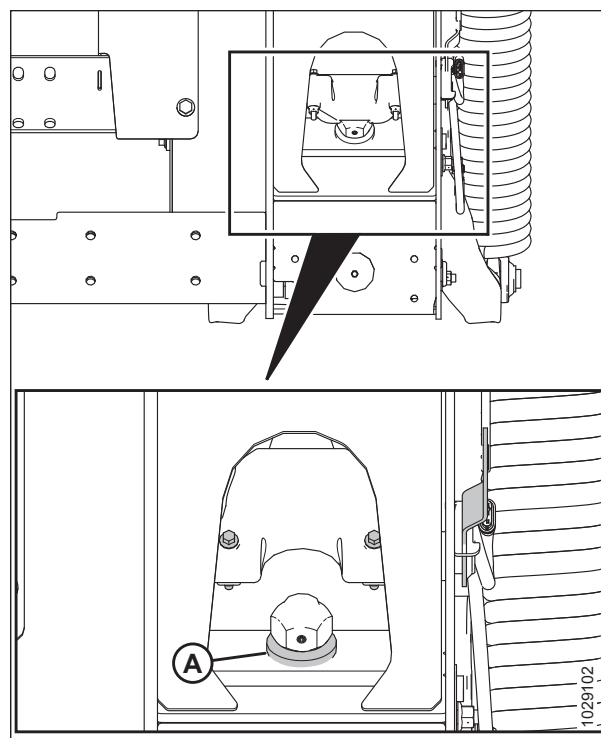
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hedera, kamēr tiek veiktas darbības ar aizzurē paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizzurēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja heders **NEATRODAS** uz aizzurēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hedera smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.



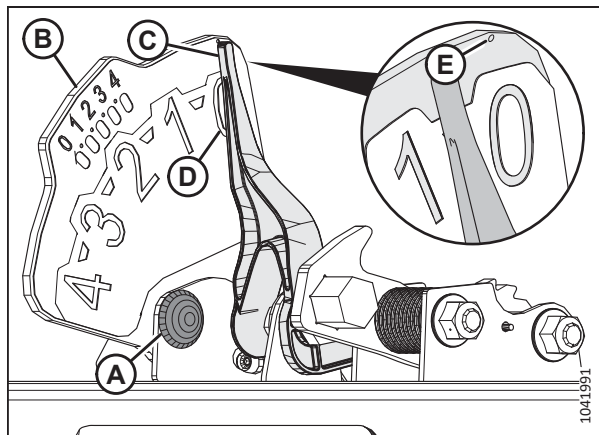
Attēls 3.521: Paplāksne aizzurēm uz leju

EKSPLUATĀCIJA

- Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



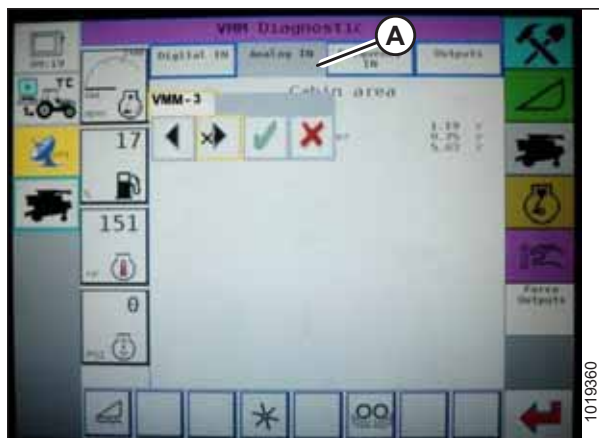
Attēls 3.522: Reljefa kopēšanas indikators

- Dodieties uz lapu FIELD (lauks) kombaina monitorā un pēc tam nospiediet diagnostikas ikonu.
- Lapā MISCELLANEOUS (Dažādi) atlasiet ikonu VMM DIAGNOSTIC (VMM diagnostika) (A).



Attēls 3.523: Challenger® kombaina displejs

- Lapā VMM DIAGNOSTIC (VMM diagnostika) pārejiet uz cilni ANALOG IN (Analogā ievade) (A) un pēc tam atlasiet VMM MODULE 3 (VMM 3. modulis), atlasot tekstlodziņu zem četrām cilnēm. AHC sensora spriegums tiek parādīts lapā HEADER HEIGHT RIGHT POT (Hedera augstuma labais potenciometrs) un HEADER HEIGHT LEFT POT (Hedera augstuma kreisais potenciometrs). Rādījumi var nedaudz atšķirties.



Attēls 3.524: Challenger® kombaina displejs

10. Pilnībā nolaidiet kombaina padeves tvertni. Reljefa kopēšanas modulim jābūt pilnībā atvienotam no hedera.

PIEZĪME:

Lai pilnībā nolaistu padeves tvertni, var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (Heders uz leju).

11. Nolasiet sprieguma rādījumu.
12. Paceliet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
13. Nolasiet sprieguma rādījumu.
14. Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312](#).



Attēls 3.525: Challenger® kombaina displejs

Automātiskā hedera augstuma vadības ieslēgšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Pirms izmantot automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas funkcijas, tās ir jākonfigurē.

PIEZĪME:

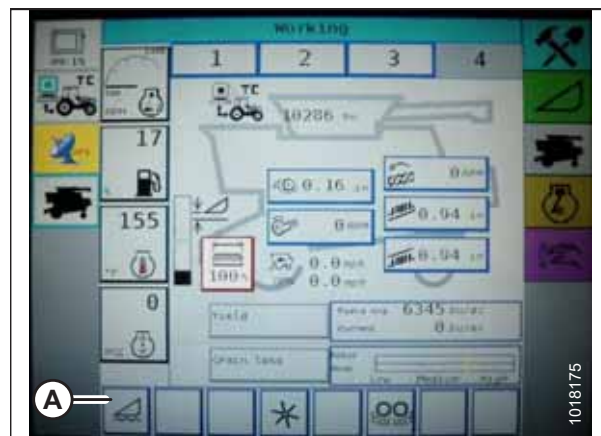
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai AHC darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

- Galvenais modulis (iespiedshēmas plate) un hedera draivera modulis (iespiedshēmas plate), kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP)
- Operatora ievadītā informācija daudzfunkciju vadības rokturī
- Operatora ievadītā informācija vadības konsoles moduļa (CC) panelī
- Elektrohidrauliskais hedera celšanas vadības vārsts

Lai aktivizētu AHC, veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Ritiniet pa hedera vadības opcijām kombaina displejā, izmantojot hedera vadības slēdzi, līdz parādās AHAV ikona (A) pirmajā ziņojumu lodziņā. AHAV noregulē hedera augstumu attiecībā pret zemi atbilstoši augstuma un jutīguma iestatījumam.



Attēls 3.526: Challenger® kombaina displejs

Automātiskā hedera augstuma vadības kalibrēšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

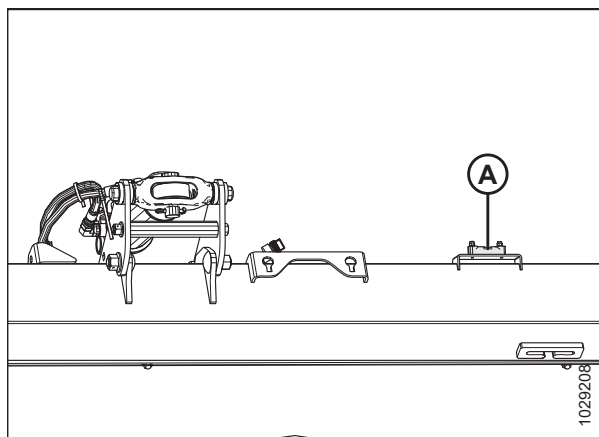
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaptis būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.



Attēls 3.527: Līmeņrādis

6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

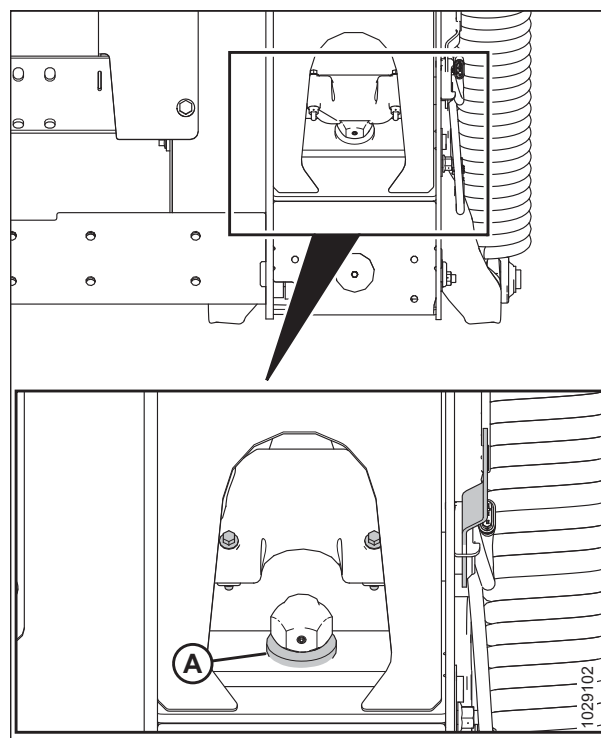
7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

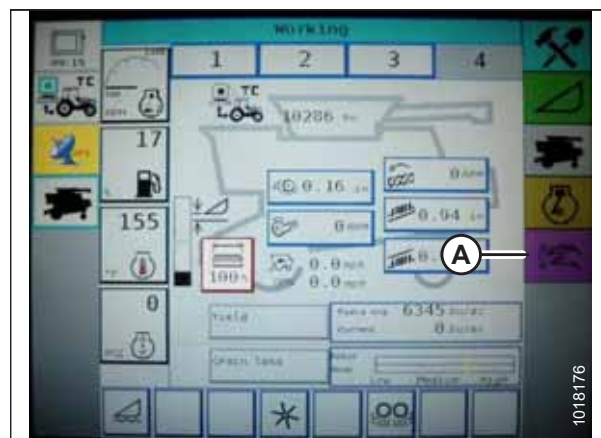
Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.

8. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
9. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.

10. Lapā FIELD (Lauks) atlasiet ikonu DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A).



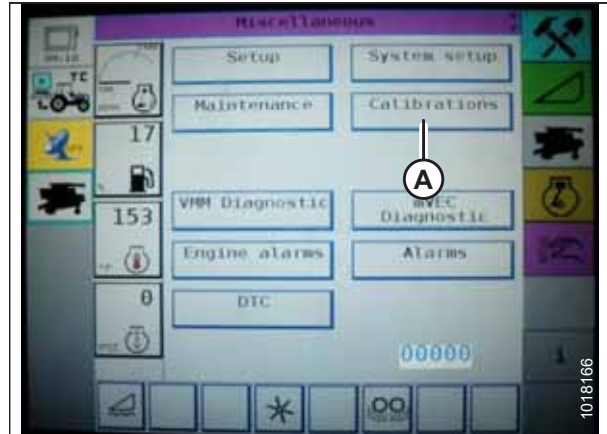
Attēls 3.528: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.529: Challenger® kombaina displejs

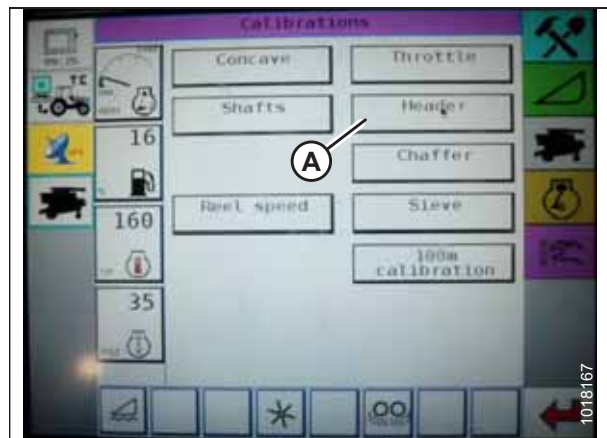
EKSPLUATĀCIJA

11. Lapā MISCELLANEOUS (Dažādi) atlasiet ikonu CALIBRATIONS (Kalibrācija) (A).



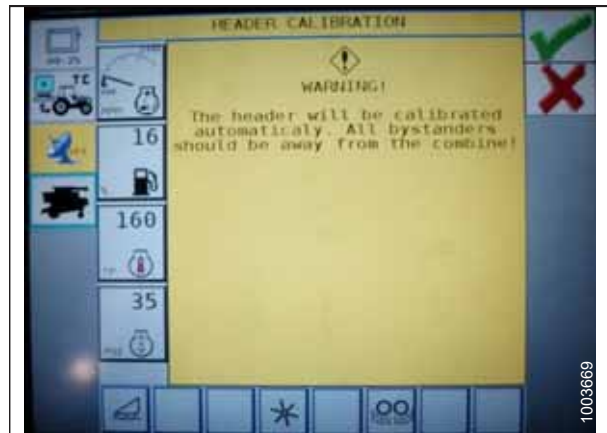
Attēls 3.530: Challenger® kombaina displejs

12. Lapā CALIBRATIONS (Kalibrācija) izvēlieties HEADER (Heders) (A). Lapā HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) tiks parādīts WARNING (Brīdinājums).



Attēls 3.531: Challenger® kombaina displejs

13. Izlasiet ziņojumu WARNING (Brīdinājums), pēc tam atlasiet zaļo atzīmes pogu.



Attēls 3.532: Challenger® kombaina displejs

14. Lai pabeigtu kalibrēšanu, izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.

PIEZĪME:

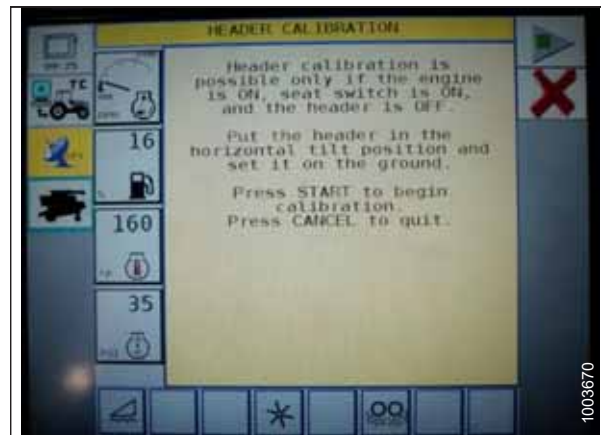
Kalibrēšanu var atcelt jebkurā laikā, ekrānā nospiežot pogu CANCEL (Atcelt). Kad notiek hedera kalibrēšana, kalibrēšanu var atcelt, arī izmantojot vadības roktura pogas UP (Uz augšu), DOWN (Uz leju), TILT RIGHT (Sasvērt pa labi) vai TILT LEFT (Sasvērt pa kreisi).

PIEZĪME:

Ja kombainā nav uzstādīts HEADER TILT (hedera slīpums) vai ja tas nedarbojas, kalibrēšanas laikā var parādīties brīdinājumi. Ja parādās šie brīdinājumi, nospiediet zaļo atzīmi. Tas neietekmē kalibrēšanu.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrēšanas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.533: Challenger® kombaina displejs

Hedera augstuma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) funkcija ļauj operatoram iestatīt konkrētu hedera augstumu.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Kad ir aktivizēta AHHC, nospiediet un atlaidiet vadības roktura pogu HEADER LOWER (Nolaist hedera). AHHC automātiski nolaiz hedera līdz atlasītajam augstuma iestatījumam.

Izvēlēto AHAV augstumu var regulēt, izmantojot AUGSTUMA REGULĒŠANAS grozāmpogu (A) vadības konsolē. Pagriežot grozāmpogu pulksteņrādītāja kustības virzienā, palieliniet izvēlēto augstumu, bet pagriežot pogu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, samaziniet izvēlēto augstumu.



Attēls 3.534: Augstuma regulēšanas grozāmpoga kombaina vadības konsolē

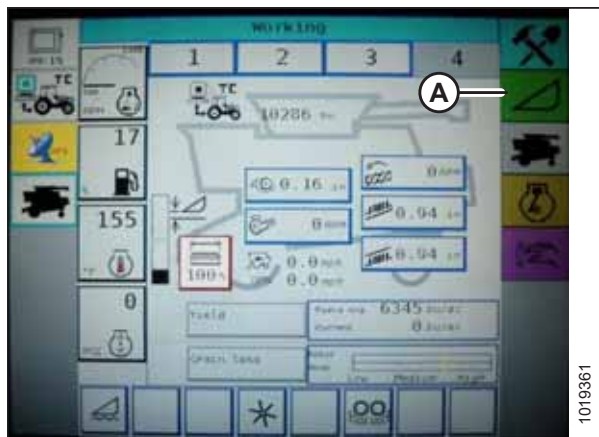
Hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Ātrumu, ar kādu pacelt un nolaist hederu, var konfigurēt, atverot kombināta displeja izvēlni HEADER CONTROL (Hedera vadība).

PIEZĪME:

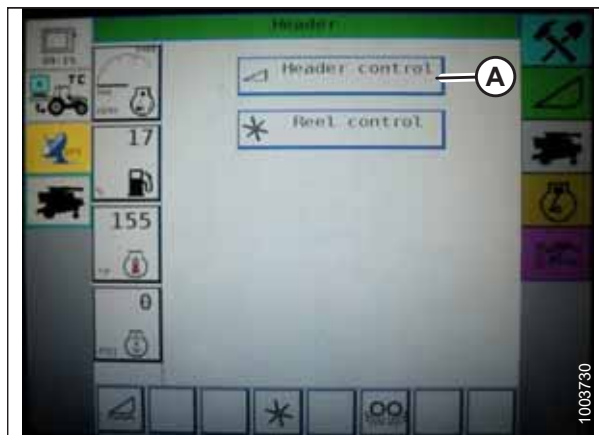
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Lapā FIELD (Lauks) atlasiet ikonu HEADER (Heders) (A).



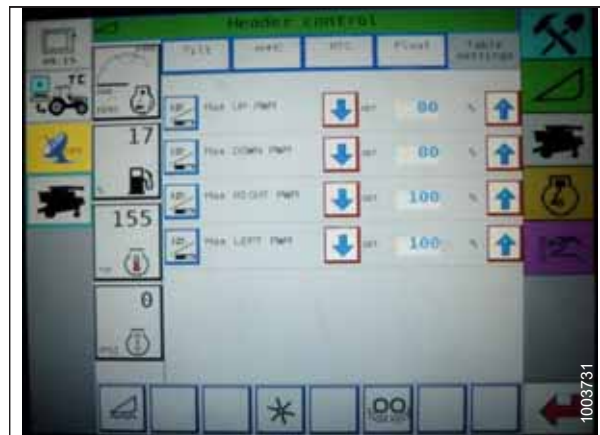
Attēls 3.535: Challenger® kombaina displejs

2. Lapā HEADER (Heders) izvēlieties HEADER CONTROL (Hedera vadība) (A).



Attēls 3.536: Challenger® kombaina displejs

3. Lapā HEADER CONTROL (Hedera vadība) pārejiet uz cilni TABLE SETTINGS (Pļāvēja iestatījumi).
4. Nospiediet augšupvērsto bultiņu uz MAX UP PWM (Maks. uz augšu, PWM), lai palielinātu procentuālo vērtību un palielinātu celšanas ātrumu. Nospiediet lejupvērsto bultiņu uz MAX UP PWM (Maks. uz augšu, PWM), lai samazinātu procentuālo vērtību un samazinātu celšanas ātrumu.
5. Nospiediet augšupvērsto bultiņu uz MAX DOWN PWM (Maks. uz leju, PWM), lai palielinātu procentuālo vērtību un palielinātu nolaišanas ātrumu. Nospiediet lejupvērsto bultiņu uz MAX DOWN PWM (Maks. uz leju, PWM), lai samazinātu procentuālo vērtību un samazinātu nolaišanas ātrumu.



Attēls 3.537: Challenger® kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko veic izkopts, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) pārvieto padeves tvertni augšup vai lejup. Ja ir norādīts maksimālais jutīgums, AHHC pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks nelielas augstuma virs zemes izmaiņas. Ja ir norādīts minimālais jutīgums, AHHC pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks lielas augstuma virs zemes izmaiņas.

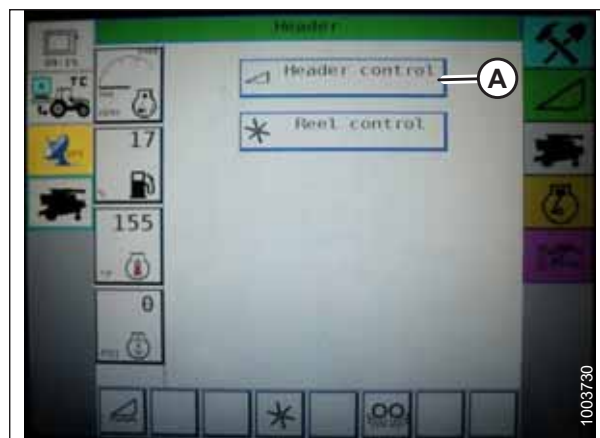
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Lapā FIELD (Lauks) atlasiet ikonu HEADER (Heders).
2. Lapā HEADER (Heders) izvēlieties pogu HEADER CONTROL (Hedera vadība) (A).



Attēls 3.538: Challenger® kombaina displejs

3. Lapā HEADER CONTROL (Hedera vadība) noregulējiet jutību uz maksimālo iestatījumu, izmantojot augšupvērsto un lejupvērsto bultīņu.
4. Aktivizējiet AHAV un nospiediet pogu HEADER LOWER (hedera nolaist) uz vadības roktura.
5. Samaziniet jutību, līdz padeves tvirtne darbojas vienmērīgi un nelēkā augšup un lejup.

PIEZĪME:

Šī ir maksimālā jutība, un tas ir tikai sākotnējais iestatījums. Galīgais iestatījums jāiestata uz lauka, jo sistēmas reakcija mainās, mainoties virsmām un darba apstākļiem.

PIEZĪME:

Ja maksimālā jutība nav nepieciešama, mazākas jutīguma iestatījums samazina hedera augstuma korekciju biežumu un sastāvdaļu nodilumu. Daļēji atverot akumulatora vārstu, tiek atvieglota hedera celšanas cilindru darbība un samazināta hedera meklēšana.



Attēls 3.539: Challenger® kombaina displejs

3.10.7 CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, ka kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

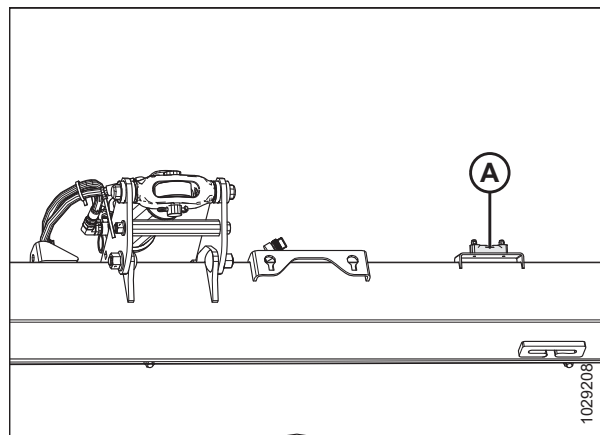
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.540: Līmeņrādis

UZMANĪBU

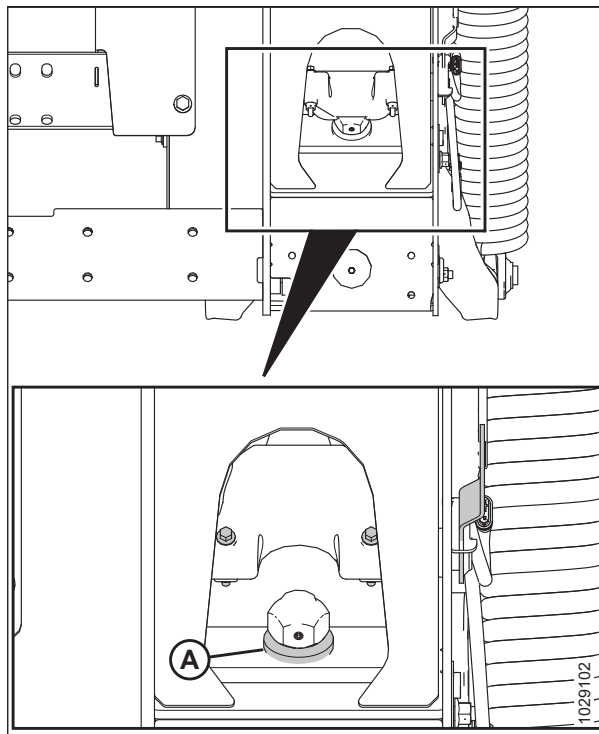
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

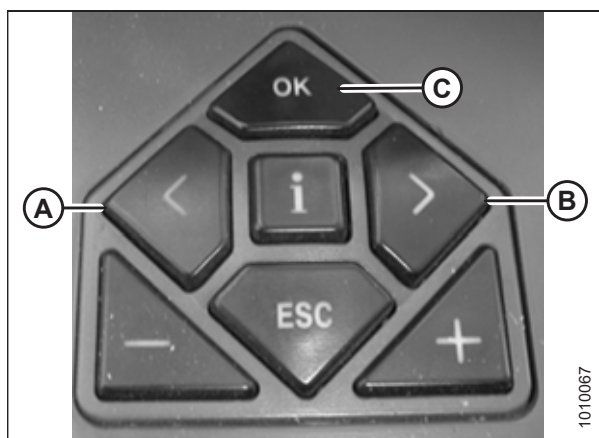
PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

8. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
9. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).
10. Ar < taustiņu (A) vai > taustiņu (B) atlasiet AUTO HEADER (Autom. Heders), pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (C). E5 lapā tiek parādīts, vai automātiskais hedera augstums ir ieslēgts vai izslēgts.



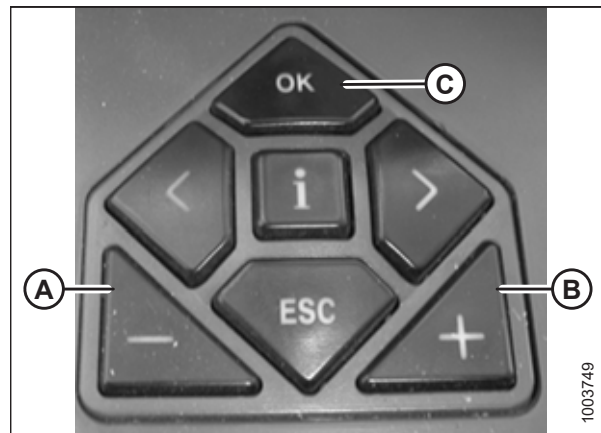
Attēls 3.541: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.542: CLAAS Lexion kombaina vadības ierīces

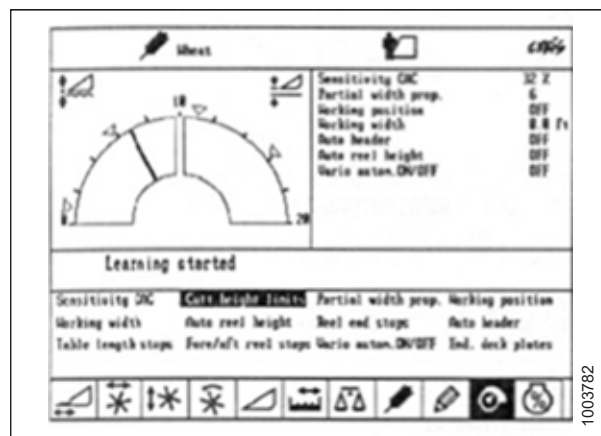
EKSPLUATĀCIJA

11. Ar - taustiņu (A) vai + taustiņu (B) ieslēdziet AHHC, pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (C).
12. Ieslēdziet kulšanas mehānismu un hederu.



Attēls 3.543: CLAAS Lexion kombaina vadības ierīces

13. Ar < vai > taustiņu atlasiet CUTT. HEIGHT LIMITS (Pļaušanas augstuma ierobežojumi), pēc tam nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (Labi).
14. Lai CEBIS (CLAAS elektroniskā borta informācijas sistēma) ieprogrammētu hedera augšējo un apakšējo robežu, izpildiet ekrānā redzamo procedūru.



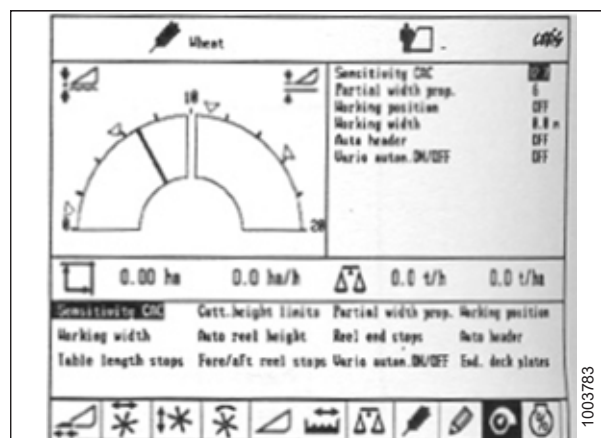
Attēls 3.544: CLAAS Lexion kombaina displejs

15. Ar < vai > taustiņu atlasiet SENSITIVITY CAC (Jutība, CAC), pēc tam nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (Labi).

PIEZĪME:

AHHC sistēmas jutīguma iestatīšana ietekmē hedera AHHC reakcijas ātrumu.

16. Ar - taustiņu vai + taustiņu mainiet reakcijas ātruma iestatījumu, pēc tam nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (Labi).



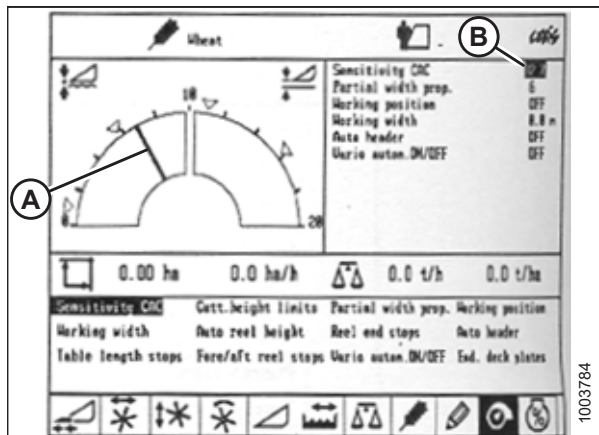
Attēls 3.545: CLAAS Lexion kombaina displejs

17. Pārbaudiet jutības iestatījumu, izmantojot rindu (A) vai vērtību (B).

PIEZĪME:

Iestatījumu var regulēt diapazonā 0–100%. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 0%, signāli no sensoru joslām neietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 100%, signāli no sensoru joslām maksimāli ietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Noregulējiet jutību no 50%.

18. Ja reljefa kopēšana tika noregulēta kalibrācijas procedūras laikā, pārbaudiet un noregulējiet reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).



Attēls 3.546: CLAAS Lexion kombaina displejs

Pļaušanas augstums — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini

Pļaušanas augstumu var ieprogrammēt priekšiestatītā pļaušanas augstumā un automātiskās zemes reljefa sistēmās. Pļaušanas augstumam virs 150 mm (6 collas) izmantojiet priekšiestatītā pļaušanas augstuma sistēmu, bet pļaušanas augstumam zem 150 mm (6 collas) izmantojiet automātiskās zemes reljefa sistēmu.

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini

Pēc tam, kad automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma ir konfigurēta un ieslēgta, sākotnēji iestatīto pļaušanas augstumu var konfigurēt.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Aktivizējiet mašīnas ieslēgšanas slēdzi.
2. Ieslēdziet kulšanas mehānismu.
3. Pieslēdziet hederi.
4. Īsi nospiediet pogu (A), lai aktivizētu automātisko zemes reljefa sistēmu, vai īsi nospiediet pogu (B), lai aktivizētu priekšiestatītā pļaušanas augstuma sistēmu.

PIEZĪME:

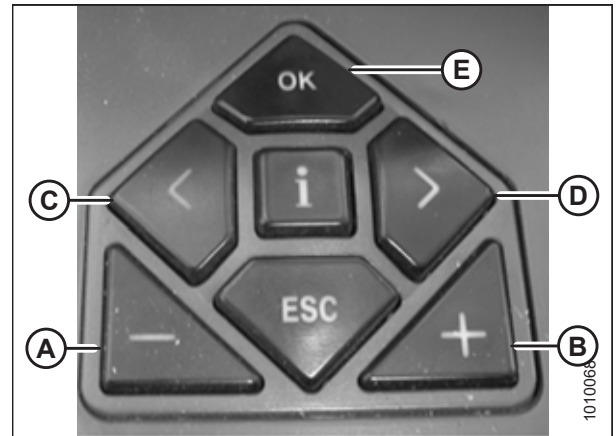
Pogu (A) izmanto tikai kopā ar AHHC funkciju. Pogu (B) izmanto tikai funkcijai, lai atgrieztos pie pļaušanas.



Attēls 3.547: Vadības roktura pogas

EKSPLUATĀCIJA

5. Ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet lapu CUTTING HEIGHT (Pļaušanas augstums), pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (E).
6. Ar - taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet vajadzīgo pļaušanas augstumu. Bultiņa norāda atlasīto pļaušanas augstumu uz skalas.



Attēls 3.548: CLAAS Lexion kombaina vadības ierīces

7. Īsi nospiediet pogu (A) vai pogu (B), lai atlasītu iestatīto punktu.
8. Atkārtojiet darbību [6, lappuse 361](#) iestatītajam punktam.



Attēls 3.549: Vadības roktura pogas

Manuāla pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini

Pēc tam, kad automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma ir konfigurēta un ieslēgta, sākotnēji iestatīto pļaušanas augstumu var konfigurēt.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Nospiediet pogu (A), lai paceltu hederu, vai pogu (B), lai to nolaistu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam.
2. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (C), lai programmētu pļaušanas augstumu (atskan signāls, ja jaunais iestatījums ir saglabāts).
3. Ja nepieciešams, ieprogrammējiet otru iestatīto punktu izmantojot pogu (A) lai paceltu hederu, vai pogu (B), lai nolaistu hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam, īsi nospiediet pogu (C), lai programmētu otro iestatīto punktu (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).

PIEZĪME:

Pļaušanai virs zemes atkārtojiet darbību 1, lappuse 362, un pēc tam izmantojiet pogu (D), nevis pogu (C), atkārtojot darbību 2, lappuse 362.



Attēls 3.550: Vadības roktura pogas

Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko veic izkopts, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) pārvieto padeves tvertni. Ja ir norādīts maksimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks nelielas augstuma virs zemes izmaiņas. Ja ir iestatīts minimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks lielas augstuma virs zemes izmaiņas.

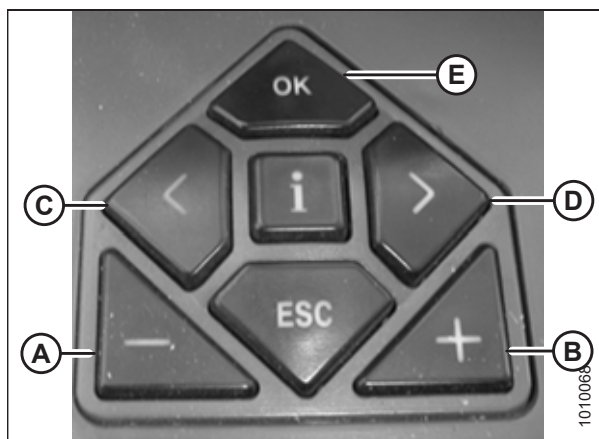
PIEZĪME:

Pirms AHHC sistēmas jutīguma regulēšanas jāiestata hedera augšējā un apakšējā robežvērtība. Iestatījumu var regulēt diapazonā 0–100%. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 0%, signāli no sensoru joslām neietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 100%, signāli no sensoru joslām maksimāli ietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Sāciet regulēt jutību no 50%.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

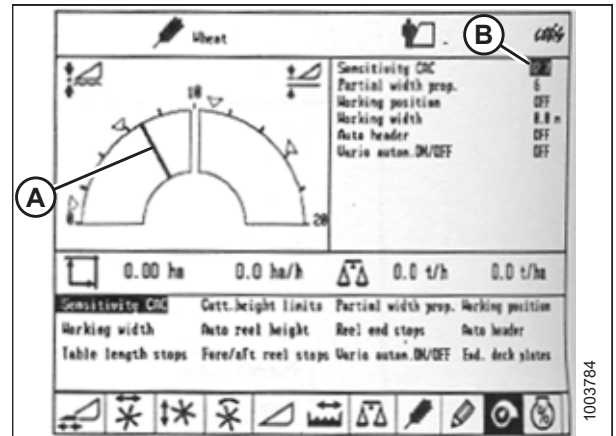
1. Ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet SENSITIVITY CAC (Jutība, CAC), pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (E).
2. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) mainiet reakcijas ātruma iestatījumu, pēc tam nospiediet taustiņu OK (Labi) (E).



Attēls 3.551: CLAAS Lexion kombaina vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

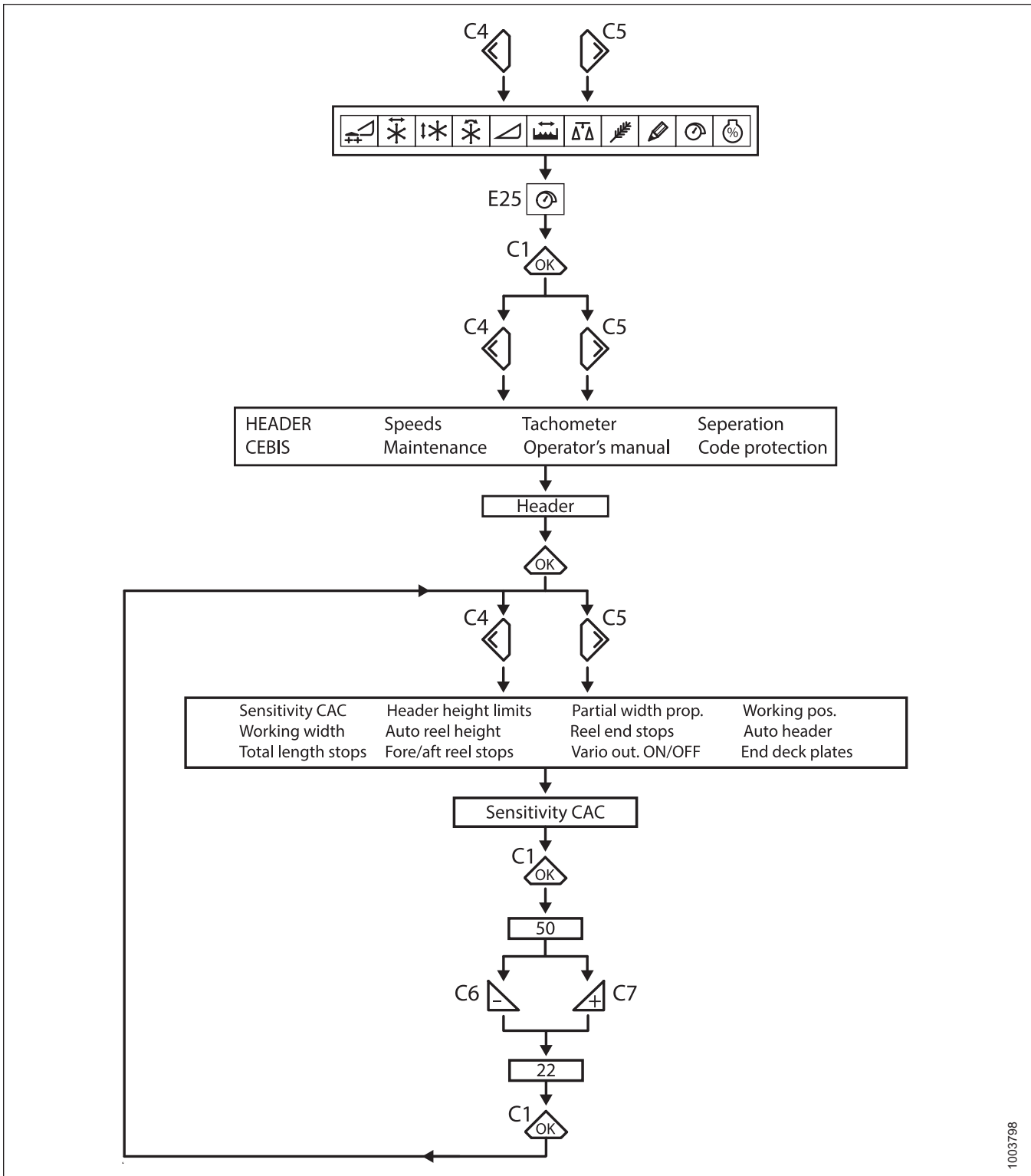
3. Pārbaudiet jutības iestatījumu, izmantojot rindu (A) vai vērtību (B).



Attēls 3.552: CLAAS Lexion kombaina displejs

1003784

EKSPLUATĀCIJA



1003798

Attēls 3.553: Reljefa kopēšanas optimizētāja jutības iestatīšanas secības shēma

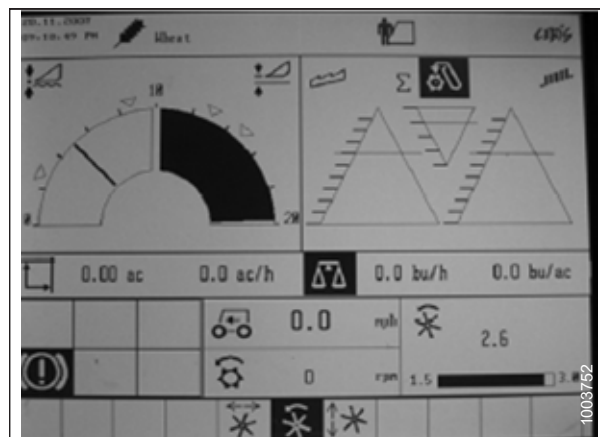
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas un 600. modeļa kombaini

Priekšiestatīto tītavu ātrumu var iestatīt, ja ir aktivizētas automātiskās hedera funkcijas.

PIEZĪME:

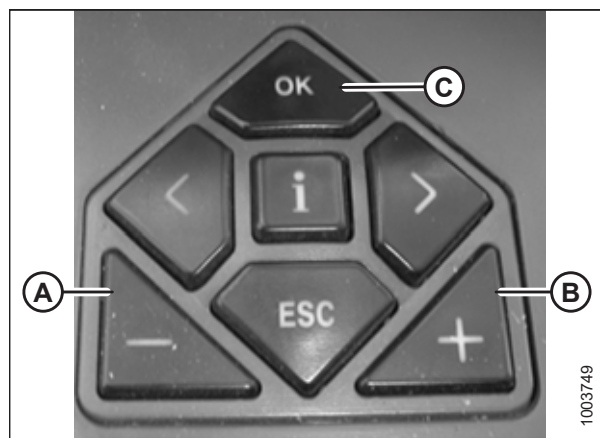
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Ar < vai > taustiņu atlasiet REEL WINDOW (Tītavu logs).
Logā E15 parādās pašreizējais tītavu virzišanās vai palēnināšanās ātrums attiecībā pret gaitas ātrumu.



Attēls 3.554: CLAAS Lexion kombaina displejs

2. Nospiediet taustiņu OK (labi) (C), lai atvērtu REEL SPEED (tītavu ātrums) lodziņu.
3. Ar - taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet tītavu ātrumu attiecībā pret pašreizējo zemes ātrumu. Logā E15 parādās atlasītais tītavu ātrums.



Attēls 3.555: CLAAS Lexion kombaina vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

4. Noregulējiet tītavu ātrumu, pagriežot grozāmo slēdzi līdz tītavu pozīcijai (A).
5. Lai iestatītu tītavu ātrumu, nospiediet taustiņu – vai +.



Attēls 3.556: CLAAS Lexion kombaina pagriežamais slēdzis

6. Turiet nospiestu (A) vai (B) pogu 3 sekundes, lai iestatījumu saglabātu (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).

PIEZĪME:

Ja poga (A) vai poga (B) tiek nospiesta 3 sekundes, tiek saglabātas tītavu ātruma un pļaušanas augstuma pašreizējie stāvokļi.



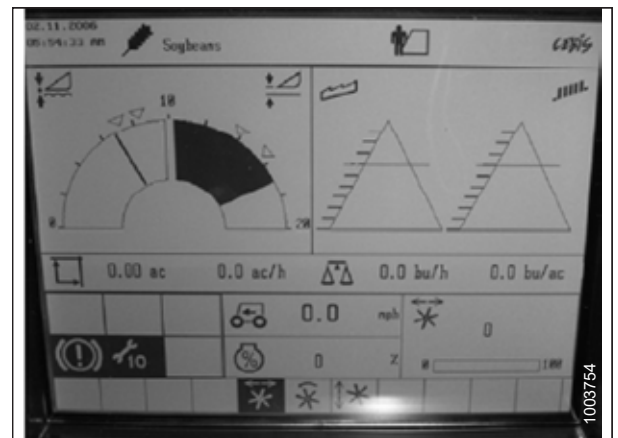
Attēls 3.557: CLAAS Lexion vadības roktura pogas

EKSPLUATĀCIJA

- Ar < vai > taustiņu atlasiet REEL WINDOW (Tītavu logs).
Logā E15 parādās pašreizējais tītavu virzīšanās vai palēnināšanās ātrums attiecībā pret gaitas ātrumu.

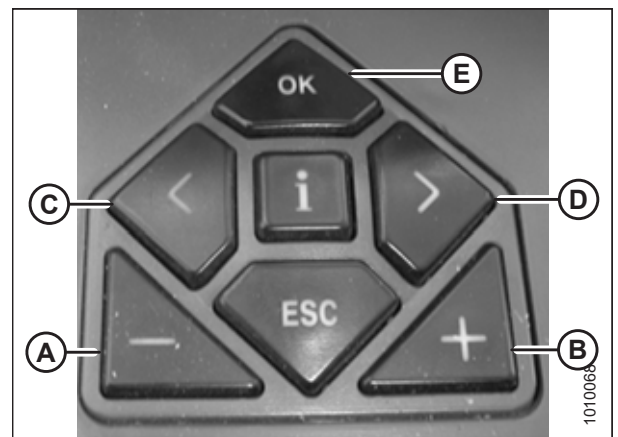


Attēls 3.558: CLAAS Lexion kombaina displejs



Attēls 3.559: CLAAS Lexion kombaina displejs

- Nospiediet taustiņu OK (Labi) (E), pēc tam ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet lodziņu REEL FORE AND AFT (Tītavu atgāzums).
- Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet tītavu atgāzuma pozīciju.



Attēls 3.560: CLAAS Lexion kombaina vadības ierīces

10. Turiet nospiestu (A) vai (B) pogu 3 sekundes, lai iestatījumu saglabātu CEBIS atmiņā (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).

PIEZĪME:

Ja poga (A) vai poga (B) tiek nospiesta 3 sekundes, tiek saglabātas tītavu ātruma un pļaušanas augstuma pašreizējie stāvokļi.



Attēls 3.561: CLAAS Lexion vadības roktura pogas

3.10.8 CLAAS Lexion 600. un 700. sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

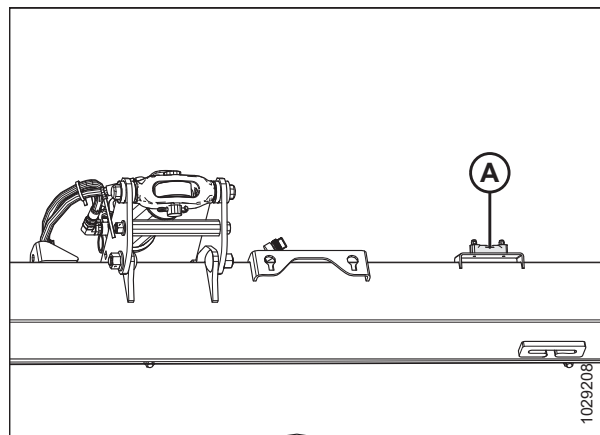
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.562: Līmeņrādis

UZMANĪBU

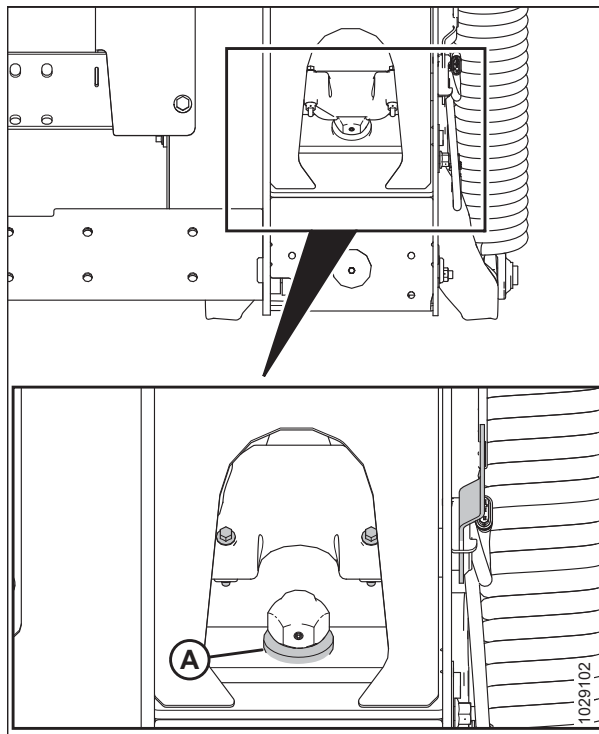
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

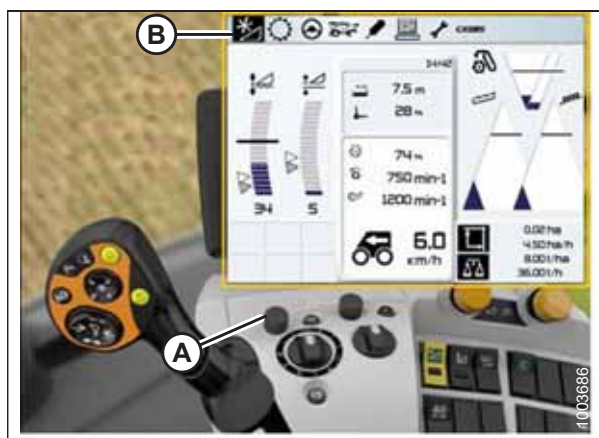
PIEZĪME:

Ja heder **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

- Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
- Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).
- Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu ikonu AUTO CONTOUR (Automātiska kontūra) (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.563: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.564: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

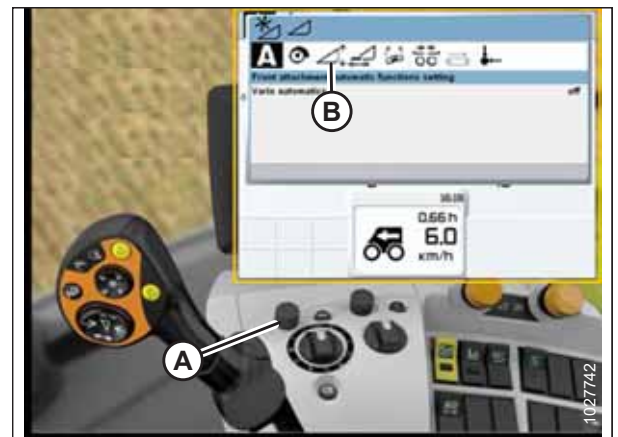
EKSPLUATĀCIJA

11. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu ikonu, kas atbilst hederam, lietojot augšpvērstu un lejupvērstu bultiņu (nav parādīts). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu. Ekrānā tiks parādīta iezīmētā hedera ikona (B).



Attēls 3.565: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

12. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu hedera ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.566: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

13. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu skrūvgrieža ikonu (B).
14. Ieslēdziet kombaina kuļaparātu un padeves tvertni.
15. Nospiediet vadības pogu (A). Tiek parādīta norises josla.



Attēls 3.567: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

16. Pilnībā paceliet padeves tvertni. Norises josla (A) pavirzīsies uz 25%.
17. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni. Norises josla (A) pavirzīsies uz 50%.
18. Pilnībā paceliet padeves tvertni. Norises josla (A) pavirzīsies uz 75%.
19. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni. Norises josla (A) pavirzīsies uz 100%.



Attēls 3.568: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

20. Pārliecinieties, vai norises josla (A) rāda 100%. Kalibrācijas procedūra ir pabeigta.

PIEZĪME:

Ja kādā kalibrācijas procesa posmā spriegums nav 0,7–4,3 V diapazonā, monitors norāda, ka apgūšanas process nav pabeigts.

21. Ja reljefa kopēšana tika noregulēta kalibrācijas procedūras laikā, pārbaudiet un noregulējiet reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).



Attēls 3.569: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija

Operators var konfigurēt divus dažādus pļaušanas augstuma iestatījumus. Augstuma sākotnējos iestatījumus var atlasīt, izmantojot kombaina vadības rokturi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Nolaidiet hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam vai spiediena uz zemes iestatījumam. Reljefa kopēšanas indikatora lodziņā iestatījumam jābūt 1,5.
2. Turiet slēdža (A) kreiso pusi, līdz atskan skaņas signāls.



Attēls 3.570: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

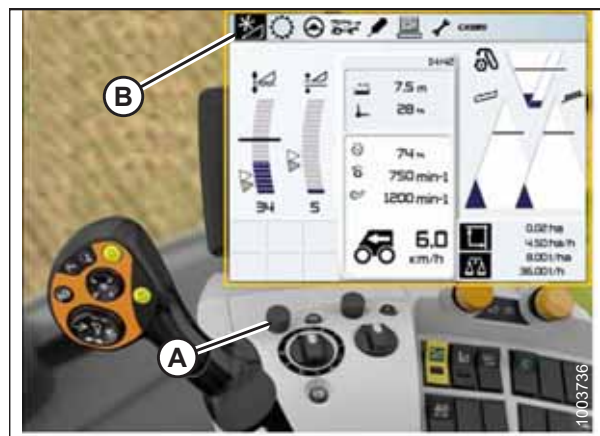
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē laiku, cik ilgi izkopts kustas, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHC) pārvieto padeves tvertni. Ja ir norādīts maksimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks nelielas augstuma virs zemes izmaiņas. Ja ir iestatīts minimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks lielas augstuma virs zemes izmaiņas.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu HEDERA/TĪTAVU ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu. Tiks atvērts dialoglodziņš HEADER/REEL (Heders/tītavas).
2. Atlasiet HEDERA ikonu.



Attēls 3.571: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

3. Atlasiet ikonu PRIEKŠĒJĀS PIERĪCES PARAMETRU IESTATĪJUMI (A). Parādās iestatījumu saraksts.
4. Atlasiet no saraksta SENSITIVITY CAC (hedera plaušanas augstuma jutīgums)(B).



Attēls 3.572: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

5. Atlasiet ikonu SENSITIVITY CAC (Jutīguma CAC) (A).
6. Ja, plaujot pie zemes, reakcijas laiks starp hedera un reljefa kopēšanas moduli ir pārāk lēns, palieliniet iestatījumu CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (Plaušanas augstuma regulēšana). Ja reakcijas laiks starp hedera un reljefa kopēšanas moduli ir pārāk straujš, samaziniet iestatījumu CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (Plaušanas augstuma regulēšana).

PIEZĪME:

Iestatījumi no 1–50 nodrošina ātrāku reakciju, savukārt iestatījumi no -1 līdz -50 nodrošina lēnāku reakciju. Lai sasniegtu labākos rezultātus, regulējiet ar 5 vienību soli.

7. Ja heders tiek nolaists pārāk lēni, palieliniet jutīgumu. Ja heders pārāk spēcīgi atsitas pret zemi vai tiek nolaista pārāk ātri, samaziniet jutīgumu.



Attēls 3.573: CLAAS Lexion kombaina displejs

Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija

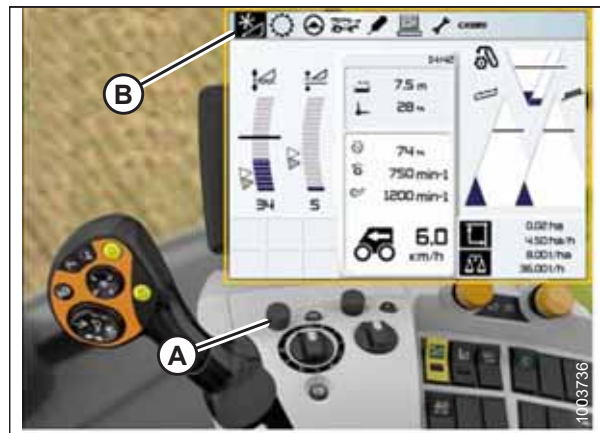
Pēc automātisko hedera funkciju aktivizēšanas varat norādīt iepriekš iestatīto tītavu ātrumu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu HEDERA/TĪTAVU ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu. Tiks atvērts dialoglodziņš HEADER/REEL (Heders/tītavas).



Attēls 3.574: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

2. Ar vadības pogu (A) atlasiet REEL SPEED (Tītavu ātrums) (B) un noregulējiet tītavu ātrumu (ja **NEIZMANTOJAT** automātisko tītavu ātrumu). Dialoglodziņā tiek parādīta diagramma.



Attēls 3.575: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

3. Dialoglodziņā AUTO REEL SPEED (automātiskais tītavu ātrums) atlasiet ACTUAL VALUE (faktiskā vērtība) (A) (ja izmantojat automātisko tītavu ātrumu). Dialoglodziņā ACTUAL VALUE (faktiskā vērtība) tiek norādīts automātiskais tītavu ātrums.



Attēls 3.576: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

4. Izmantojiet vadības pogu (A), lai pielāgotu tītavu ātrumu.

PIEZĪME:

Šī opcija ir pieejama tikai ar pilnībā atvērtu dzinēja droseļi.



Attēls 3.577: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrācija — CLAAS Lexion 600 un 700 sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

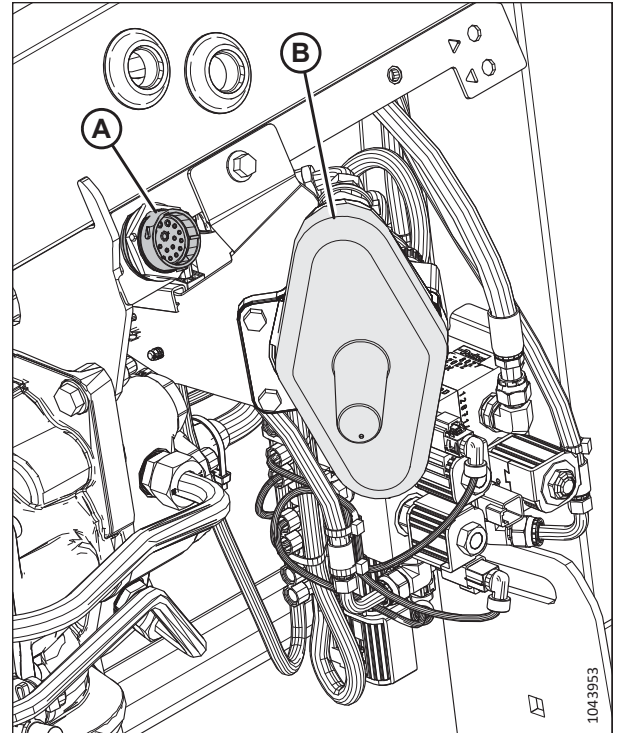
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

Tītavu atgāzuma sensora kalibrācija ir iespējama tikai tad, ja hederis ir aprīkots integrācijai. Ja reljefa kopēšanas modulis ir aprīkots ar savienotāju (A) blakus universālajam savienotājam (B), hederis **NAV** aprīkots integrācijai.



Attēls 3.578: Integrācijas modulis uzstādīts uz universālā savienotāja



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hедера leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hедера leņķis, lappuse 227](#).

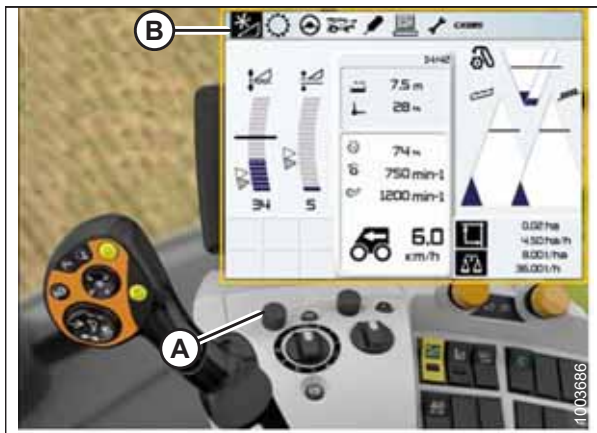
2. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Neapturiet dzinēju.

SVARĪGI:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori tiktu kalibrēti pareizi, kombainam ir jādarbojas ar pilnībā atvērtu droseļvārstu.

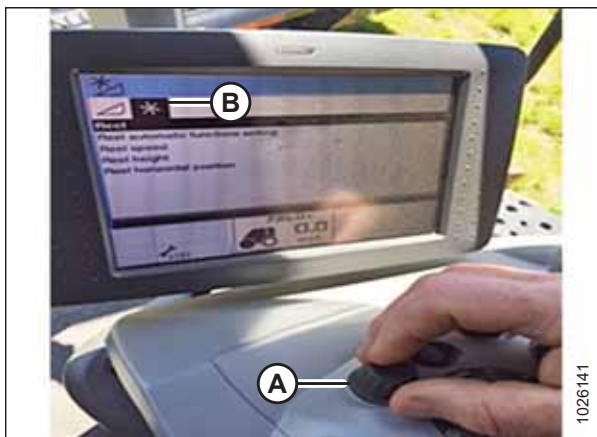
EKSPLUATĀCIJA

3. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu PRIEKŠĒJĀ AGREGĀTA ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.579: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

4. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu TĪTAVU ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.580: CLAAS Lexion kombaina displejs un konsole

5. Iezīmējiet TĪTAVU AUGSTUMA ikonu (A). Nospiediet vadības pogu, lai atlasītu ikonu.
6. Sarakstā atlasiet LEARNING END STOPS (apgūšanas gala robežas) (B).



Attēls 3.581: CLAAS Lexion kombaina displejs un konsole

EKSPLUATĀCIJA

7. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu skrūvgrieža ikonu (B).
8. Nospiediet vadības pogu.



Attēls 3.582: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

9. Ekrānā tiek parādīta norises joslas diagramma (A).
10. Lai paceltu un nolaistu tītavas, izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.



Attēls 3.583: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

11. Pārliecinieties, vai norises joslas diagramma (A) rāda 100%. Kad norises joslas diagrammā tiek parādīts 100%, kalibrēšana ir pabeigta.



Attēls 3.584: CLAAS Lexion kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

12. **Ja heders ir aprīkots integrācijai:** Kalibrējiet tītavu atgāzuma sensoru, atlasot opciju REEL HORIZONTAL POSITION (Tītavu horizontālā pozīcija) (A), pēc tam LEARNING END STOPS (Gala aiztures apgūšana) (B).
13. Atkārtojiet darbības no 7, lappuse 379 līdz 11, lappuse 379.



Attēls 3.585: CLAAS Lexion kombaina displejs un konsole

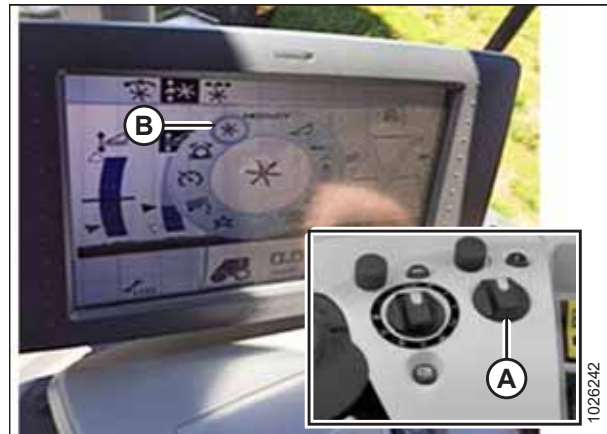
Automātiskā tītavu augstuma regulēšana — CLAAS Lexion 600. un 700. sērija

Automātisko tītavu augstuma iestatījumu var konfigurēt, atverot kombināta displeja izvēlni REEL (Tītavas).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Izmantojiet KARSTĀ TAUSTIŅA pagriežamo ciparnīcu (A), lai atlasītu ikonu TĪTAVAS (B).

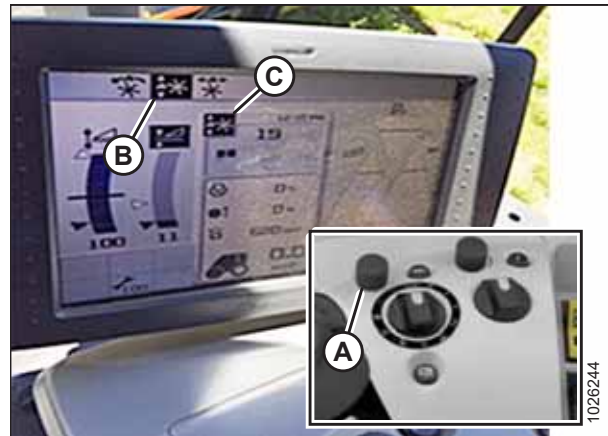


Attēls 3.586: CLAAS Lexion kombaina displejs un konsole

2. Izmantojiet vadības pogu (A), lai lapas augšpusē atlasītu ikonu AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS (B).

PIEZĪME:

Ikonai AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS (C) lapas centrā jābūt izceltai melnā krāsā. Ja tā nav melna, tad vai nu nav iestatītas gala atdures, vai nedarbojas automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC). Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrācija — CLAAS Lexion 600 un 700 sērija, lappuse 376.*

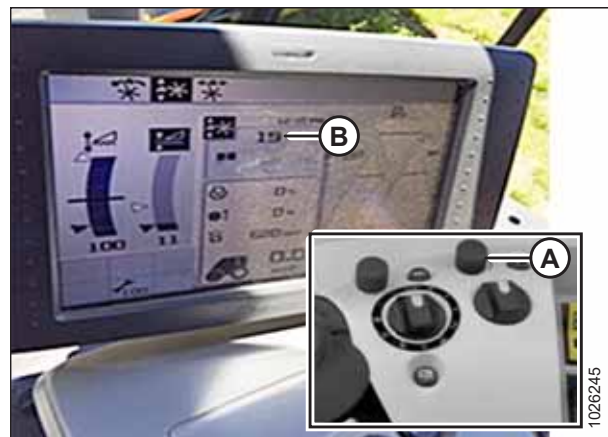


Attēls 3.587: CLAAS Lexion kombaina displejs un konsole

3. Pielāgojiet automātiskā tītavu augstuma pozīciju pašreizējai AHAV pozīcijai, izmantojot ārējo ritināšanas kloķis (A). Lai samazinātu priekšiestatīto tītavu pozīciju, pagrieziet ritināšanas kloķi pretēji pulksteņrādītāja virzienam; bet lai palielinātu priekšiestatīto tītavu pozīciju, pagrieziet ritināšanas kloķi pulksteņrādītāja kustības virzienā. Displejā tiek atjaunināts pašreizējais iestatījums (B).

PIEZĪME:

Ja ikona AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS lapas centrā nav melna, AHAV pozīcija pašlaik nav aktīva.



Attēls 3.588: CLAAS Lexion kombaina displejs un konsole

3.10.9 CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatījumu īsā atsauce — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam, kas darbojas kopā ar CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. vai 8000. sērijas vai CLAAS Trion 600. vai 700. sērijas kombainiem.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.42 Hedera iestatījumi — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Priekšējā agregāta veids	Cita ražotāja elastīgās izkopts izstrādājums
Darba platums	Iestatiet hedera platumu
Nolaišanas ātrums ar automātisko zemes reljefa vērtību	Pielāgojiet pēc nepieciešamības
Tītavu ātruma regulēšana	Pielāgojiet pēc nepieciešamības

Hedera iestatīšana — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Lai iestatītu hedera darbam ar automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu, jāatver izvēlne FRONT ATTACHMENT (Priekšējais agregāts), izmantojot CEBIS termināli.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.589: CEBIS galvenā lapa

- Nolaižamajā sarakstā atlasiet FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekšējās pierīces parametri) (A).



Attēls 3.590: Priekšējās pierīces lapa

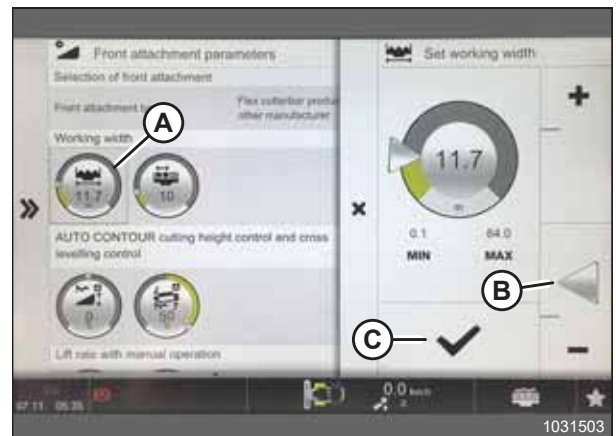
EKSPLUATĀCIJA

3. Lapā FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (Priekšējā agregāta parametri) atlasiet opciju FRONT ATTACHMENT TYPE (Priekšējā agregāta veids) (A).
4. Nolaizamajā sarakstā atlasiet FLEX CUTTERBAR PRODUCT BY OTHER MANUFACTURER (B) (Cita ražotāja stiebru pacelēja izstrādājums (B)/Cita ražotāja lokāmās izkaps izstrādājums (B)).



Attēls 3.591: Pierīces parametru lapa

5. Lapā FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (Priekšējā agregāta parametri) atlasiet opciju WORKING WIDTH (Darba platums) (A).
6. Iestatiet hedera platumu, bīdot regulēšanas bultiņu (B) uz augšu vai uz leju.
7. Atlasiet atzīmi (C), lai saglabātu iestatījumus.



Attēls 3.592: Pierīces parametru lapa

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

! BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

! BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

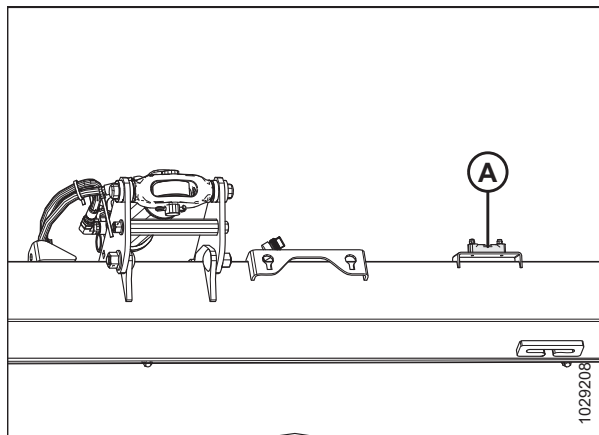
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

5. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

6. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
7. Novietojiet hederu tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.593: Līmeņrādis

UZMANĪBU

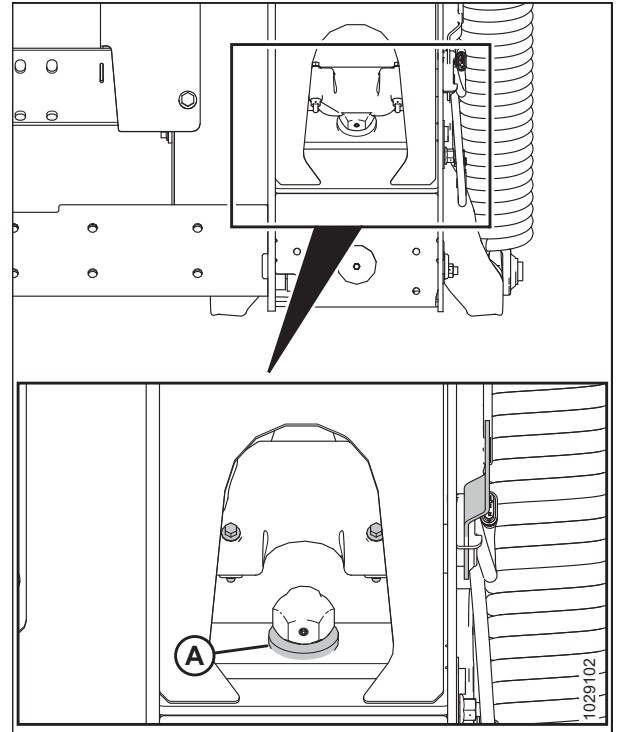
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

- Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
- Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).
- Lapā MAIN (Galvenā) atlasiet opciju FRONT ATTACHMENT (Priekšējais agregāts) (A).



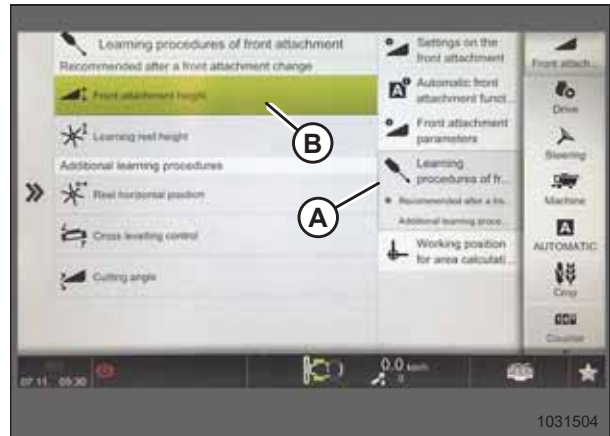
Attēls 3.594: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.595: CEBIS galvenā lapa

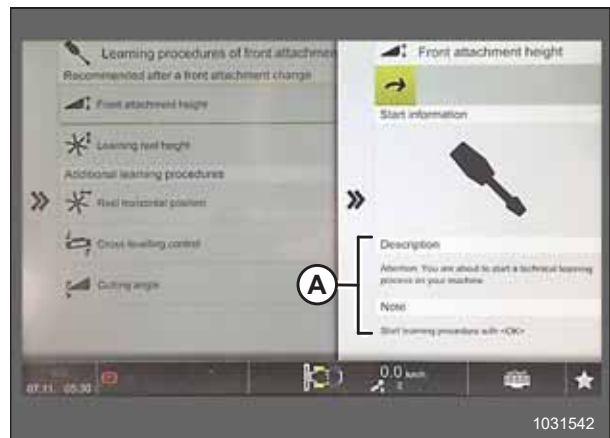
EKSPLUATĀCIJA

13. Izvēlnē atlasiet LEARNING PROCEDURES (apgūšanas norise) (A).
14. Atlasiet FRONT ATTACHMENT HEIGHT (Priekšējā agregāta augstums) (B).



Attēls 3.596: Apgūšanas norises lapa

15. Izpildiet norādījumus, kas redzami laukā DESCRIPTION (Apraksts) un NOTES (Piezīmes) (A).



Attēls 3.597: Priekšējās pierīces augstuma lapa

16. Pēc atbilstošas uzvednes atlasiet pogu OK (Labi) (A), lai sāktu apgūšanas procesu.



Attēls 3.598: Operatora vadīklas

17. Pēc norādījuma paceliet priekšējo agregātu, izmantojot daudzfunkciju sviras pogu (A).
18. Pēc norādījuma nolaidiet priekšējo agregātu, izmantojot daudzfunkciju sviras pogu (B).
19. Atkārtojiet darbības 17, *lappuse387* līdz 18, *lappuse387*, līdz kalibrācija ir pabeigta.



Attēls 3.599: Daudzfunkcionālā svira

Priekšiestatītā pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Tītavu un pļaušanas augstuma iestatījumus var saglabāt kombainā. Ražas novākšanas laikā atlasiet iestatījumu, izmantojot vadības rokturi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iestatiet vēlamo pļaušanas augstumu ar padeves tvertnes pacelšanas/nolaišanas pogām (A) uz daudzfunkciju sviras.
2. Ar pogām (B) iestatiet vēlamo tītavu stāvokli.
3. Turiet nospiestu pogu AUTO HEIGHT PRESET (Automātiskā augstuma sākotnējais iestatījums) (C), lai saglabātu iestatījumus.



Attēls 3.600: Daudzfunkcionālā svira

PIEZĪME:

Uz hedera augstuma rādītāja parādās trīsstūris (A), kas norāda sākotnēji iestatīto līmeni.



Attēls 3.601: CEBIS galvenā lapa

Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē laiku, cik ilgi izkaps kustas, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHC) pārvieto padeves tvertni. Ja iestatīts maksimālais jutīgums, ir nepieciešamas tikai nelielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai sistēma pārvietotu padeves tvertni. Ja ir iestatīts minimālais jutīgums, sistēma pārvietos padeves tvertni tikai gadījumos, kad notiks lielas augstuma virs zemes izmaiņas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.602: CEBIS galvenā lapa

2. Nolaižamajā sarakstā atlasiet FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekšējās pierīces parametri) (A).



Attēls 3.603: Priekšējās pierīces parametru lapa

3. Ritiniet pa sarakstu un atlasiet ikonu SAMAZINĀT AUTOMĀTISKĀ ZEMES RELJEFA VĒRTĪBU (A).
4. Vērtības samazināšanu regulējiet, virzot regulēšanas bultiņu (B) uz augšu vai uz leju.
5. Atlasiet atzīmi (C), lai apstiprinātu iestatījumus.



Attēls 3.604: Vērtības samazināšana automātiskā zemes reljefa lapā

Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Priekšiestatīto tītavu ātrumu var iestatīt, ja ir aktivizētas automātiskās hedera funkcijas.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.605: CEBIS galvenā lapa

2. No saraksta atlasiet SETTINGS ON FRONT ATTACHMENT (iestatījumi priekšējā ierīcē) (A).
3. Atlasiet REEL TARGET VALUES (tītavām paredzētā vērtība) (B).
4. Atlasiet ikonu TĪTAVU ĀTRUMA REGULĒŠANA (C).



Attēls 3.606: Iestatījumi priekšējās pierīces lapā

EKSPLUATĀCIJA

5. Noregulējiet tītavu ātruma paredzēto vērtību, virzot regulēšanas bultiņu (A) uz augšu vai uz leju.
6. Atlasiet atzīmi (B), lai saglabātu iestatījumu.



Attēls 3.607: Tītavu ātruma paredzēto vērtību lapa

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrācija — CLAAS Lexion 5000., 6000., 7000. un 8000. sērijas un CLAAS Trion 600. un 700. sērijas kombaini

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi tītavu pozicionēšanas funkcija nedarbosies pareizi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

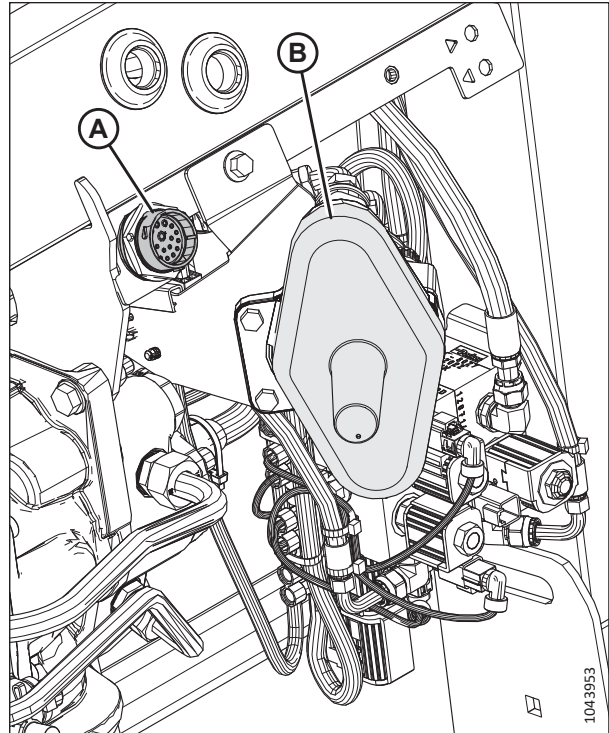
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Tītavu atgāzuma sensora kalibrācija ir iespējama tikai tad, ja hederis ir aprīkots integrācijai. Ja reljefa kopēšanas modulis ir aprīkots ar savienotāju (A) blakus universālajam savienotājam (B), hederis **NAV** aprīkots integrācijai.



Attēls 3.608: Integrācijas modulis uzstādīts uz universālā savienotāja

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet hederu tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.

PIEZĪME:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori tiktu kalibrēti pareizi, kombainam ir jādarbojas ar pilnu tukšgaitu.

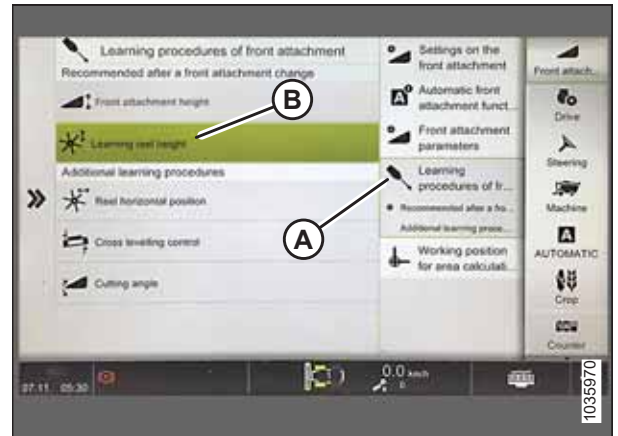
3. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.609: CEBIS galvenā lapa

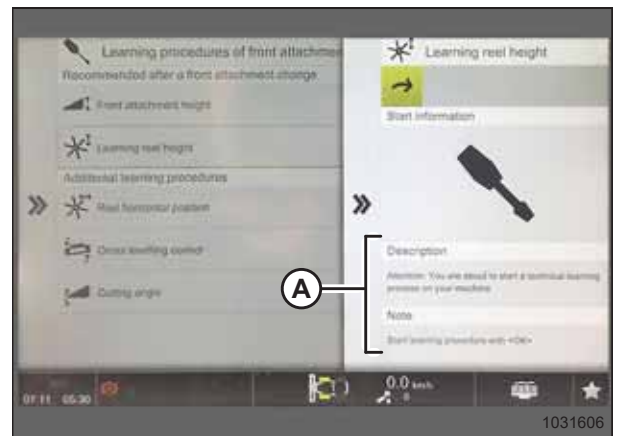
EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet LEARNING PROCEDURES FOR FRONT ATTACHMENT (priekšējās pierīces apgūšanas norise) (A).
5. Atlasiet LEARNING REEL HEIGHT (tītavu augstuma apgūšana) (B).



Attēls 3.610: Priekšējās pierīces lapa

6. Izpildiet norādījumus, kas redzami laukā DESCRIPTION (Apraksts) un NOTES (Piezīmes) (A).



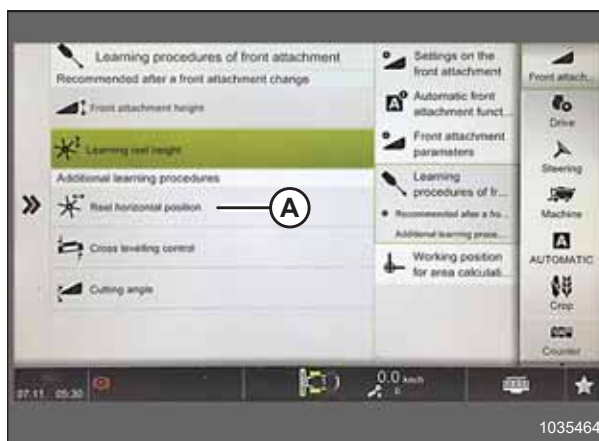
Attēls 3.611: Tītavu augstuma apgūšanas lapa

7. Pēc norādījuma atlasiet pogu OK (labi) (A), lai sāktu apgūšanas norisi.



Attēls 3.612: Operatora vadīklas

8. **Ja heders ir aprīkots integrācijai:** Kalibrējiet tītavu atgāzuma sensoru, atlasot opciju REEL HORIZONTAL POSITION (Tītavu horizontālā pozīcija) (A) kā apgūšanas procedūru, un sekojiet norādījumiem ekrānā.



Attēls 3.613: Priekšējās pierīces lapa

3.10.10 Gleaner® R65, R66, R75, R76 un pirms 2016. gada ražotie S sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHC vadības ierīces un kalibrējiet AHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Hedera iestatījumu īsā atsauce — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un pirms 2016. gada ražotie S sērijas kombaini

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam ar Gleaner R65, R66, R75, R76 un pirms 2016. gada ražoto S sērijas kombainiem.

Lai automātiskā hedera augstuma vadība (AHC) darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

- galvenais modulis un hedera draivera modulis, kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP);

EKSPLUATĀCIJA

- operatora ievadītā informācija daudzfunkcionālajā vadības rokturī;
- operatora ievadītā informācija vadības konsoles (CC) moduļa panelī.
- Elektrohdrauliskais hedera celšanas vadības vārsts.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.43 Hedera iestatījumi — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un pirms 2016. gada ražotie S sērijas kombaini

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Hedera augstums	Iestatīta operatora preference
Akumulators	Izslēgts
Palielināt/samazināt ātrumu	Iestatīta operatora preference
Zemes spiediens	Iestatīta operatora preference
AHHC jutība	Iestatīta operatora preference

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.

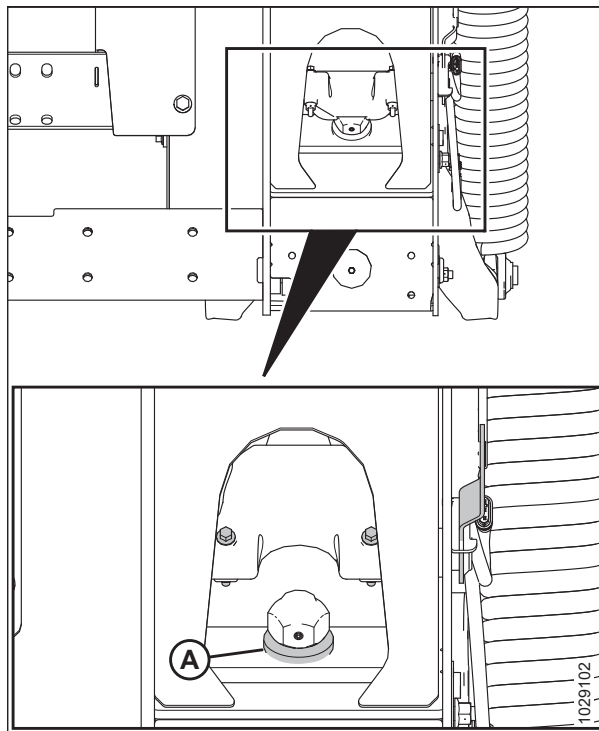
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

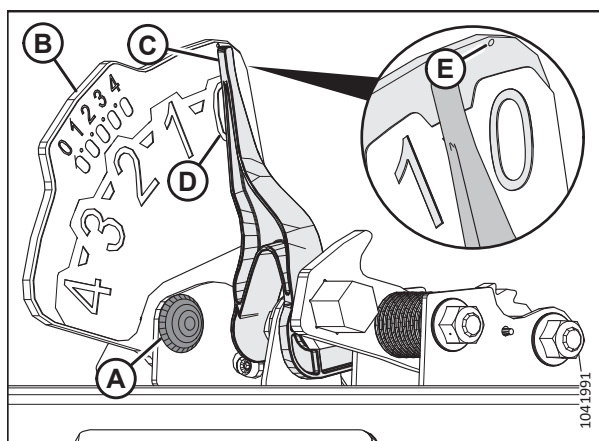


Attēls 3.614: Paplāksne aizturēm uz leju

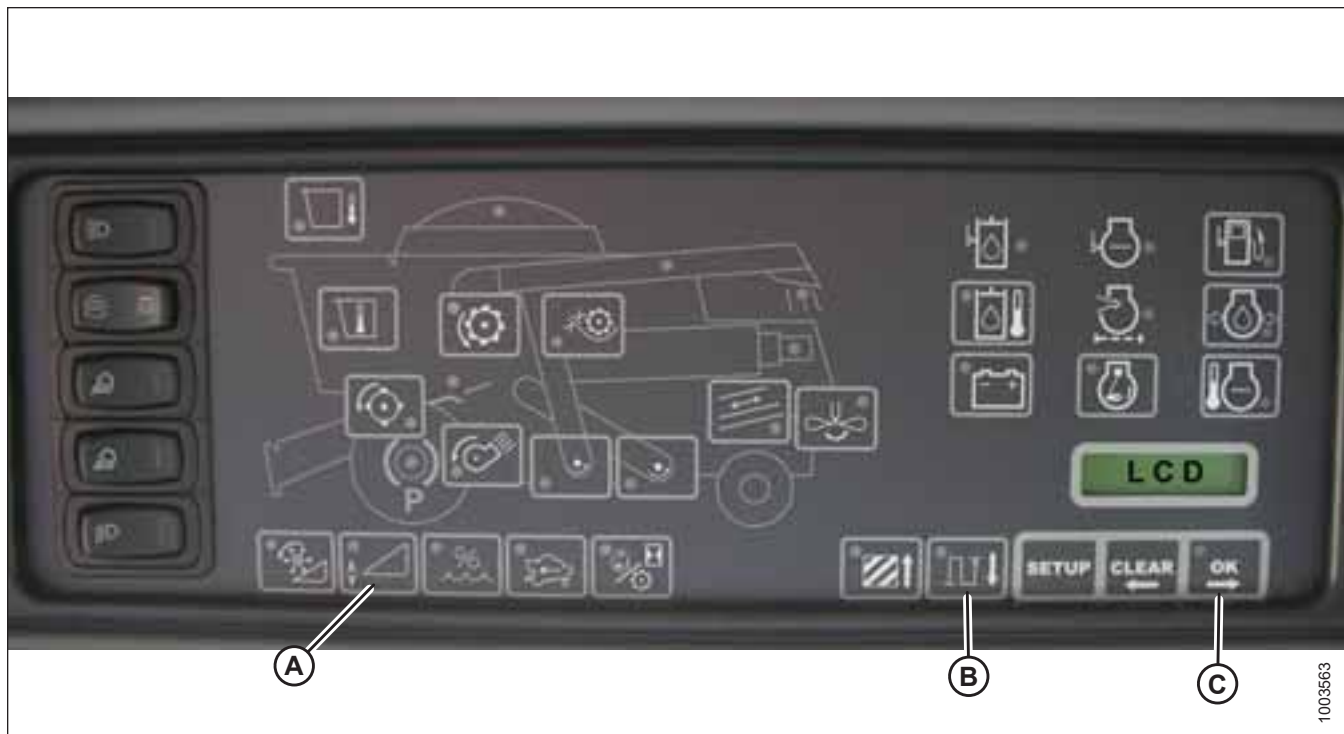
- Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



Attēls 3.615: Reljefa kopēšanas indikators



Attēls 3.616: Kombinea priekšējais ekrāns

7. Pārliedzieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
8. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (A) uz priekšējā ekrāna, lai ieslēgtu diagnostikas režīmu.
9. Ritiniet uz leju ar pogu (B), līdz LCD ekrānā tiek parādās LEFT (kreisais).
10. Nospiediet pogu OK (Labi) (C). LCD ekrānā parādītais skaitlis ir AHHC sensora sprieguma nolasījums. Paceliet un nolaidiet hedera, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.
11. Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312](#).

Automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Ieslēdziet automātisko hedera augstuma vadību (AHHC) un tikai pēc tam regulējiet augstumu un jutību.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombinea vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombinea operatora rokasgrāmatā.

Lai automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

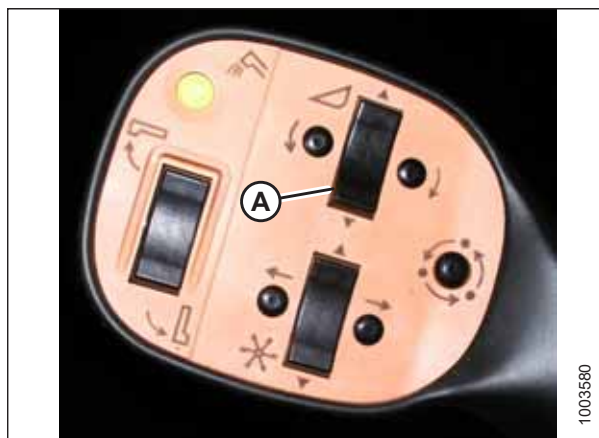
- galvenais modulis un hedera draivera modulis, kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP);
- operatora ievadītā informācija daudzfunkcionālajā vadības rokturī;
- operatora ievadītā informācija vadības konsoles (CC) moduļa panelī.
- Elektrohidrauliskais hedera celšanas vadības vārsts.



1003579

Attēls 3.617: Kombine automātiskās hederu augstuma vadības ierīces

1. Nospiediet pogu AUTO MODE (Automātiskais režīms) (A), līdz sāk mirgot AHHC gaismas diodes indikators (B). Ja RTC indikators mirgo, vēlreiz nospiediet pogu AUTO MODE (Automātiskais režīms) (A), līdz tiek ieslēgta AHHC.
2. Īsi nospiediet pogu (A) uz vadības roktura. AHHC indikatoram jābeidz mirgot un jādeg nepārtraukti. Hederam jānolaižas uz zemes. Tagad AHHC sistēma ir ieslēgta un var regulēt tās augstumu un jutīgumu.
3. Ar vadības ierīcēm regulējiet augstumu un jutīgumu atbilstoši pastāvīgi mainīgajiem zemes apstākļiem, piemēram, seklām gravām un lauku drenāžas grāvjiem.



1003580

Attēls 3.618: Vadības rokturis

Automātiskās hederu augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Automātiskās hederu augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

kalibrācija jāveic uz plakanas, līdzenas virsmas ar atslēgtu hederu. Hedera augstuma un sasveres funkcijas nedrīkst būt automātiskajā vai gaidstāves režīmā. Dzinēja apgriezienu skaitam jābūt virs 2000 apgr./min. 2004. gada un agrāko modeļu kombainiem hedera sasveres opcija nedarbojas visos hederos. Lai kalibrētu AHHC, šī sistēma ir jānoņem un jāatspējo. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

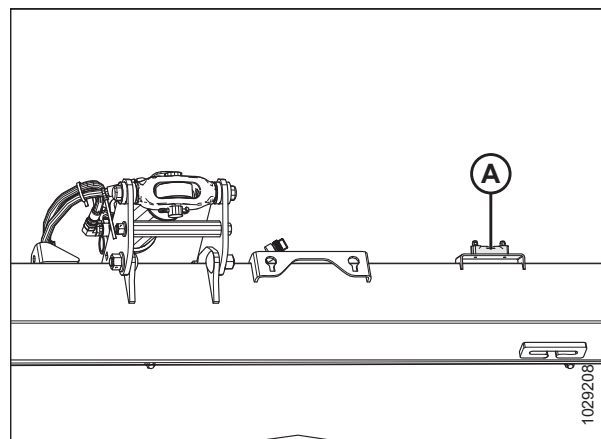
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hederu tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.619: Līmeņrādis

UZMANĪBU

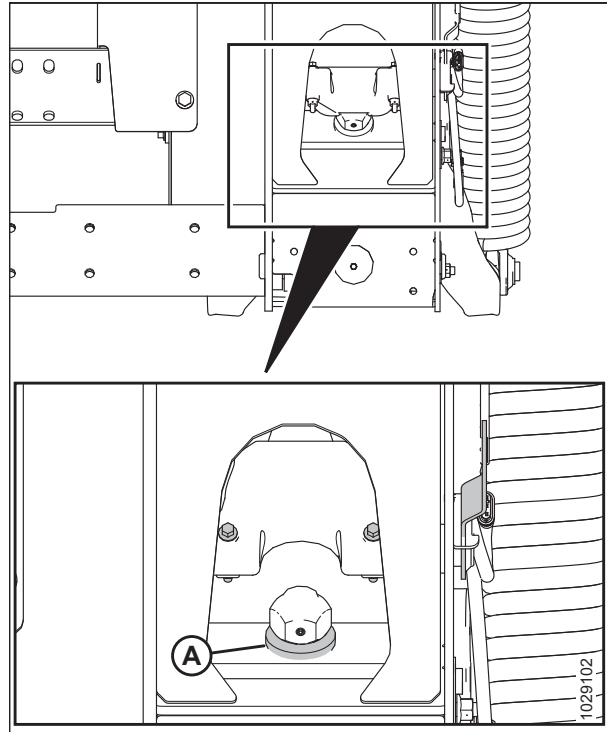
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

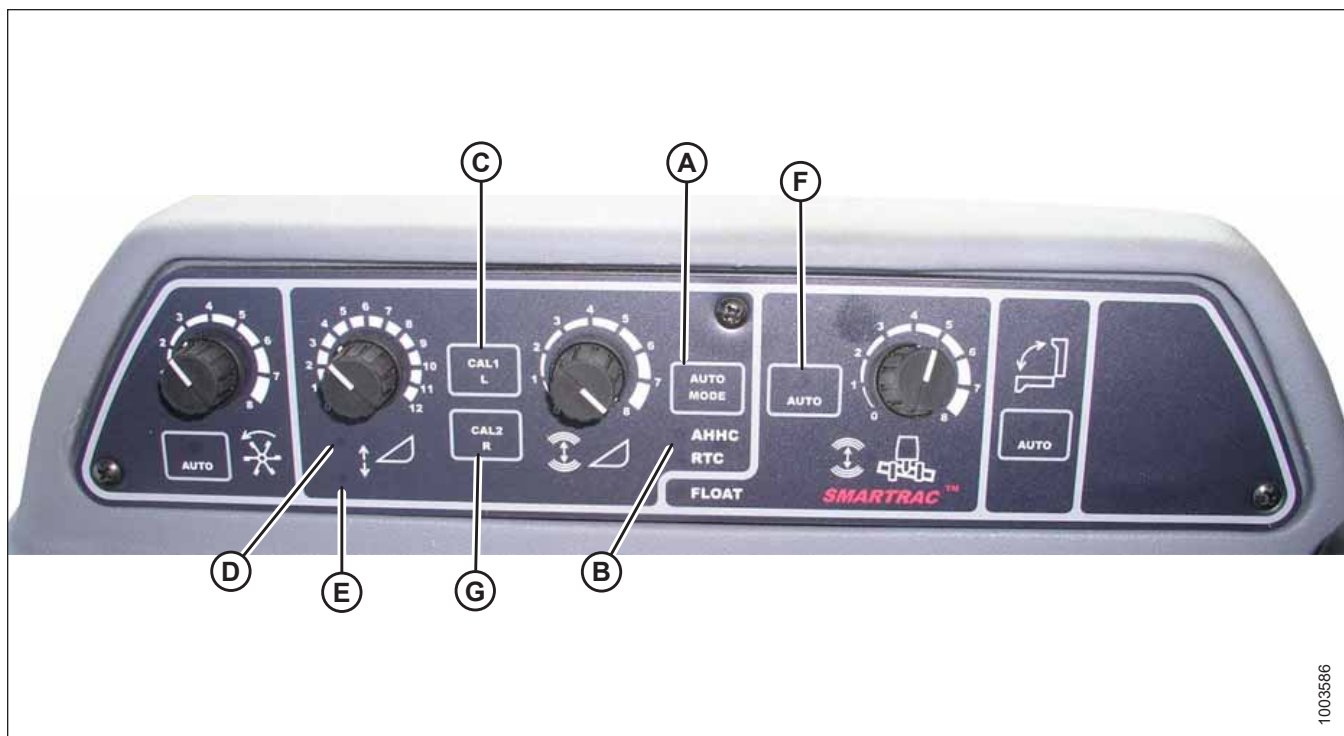
PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

8. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
9. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).



Attēls 3.620: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.621: Kombaina automātiskās hederu augstuma vadības ierīces

A — AUTOMĀTISKĀ REŽĪMA poga

D — hederu pacelšanas gaismas indikators

G — KALIBRĒT 2 poga

B — AHHC gaismas indikators

E — hederu nolaišanas gaismas indikators

C — KALIBRĒT 1 poga

F — AUTOMĀTISKAIS REŽĪMS

10. Nospiediet pogu AUTO MODE (Automātiskais režīms) (A), līdz iedegas AHHC indikators (B).
 11. Nospiediet un turiet nospiektu pogu CAL1 (Kalibrēt 1) (C), līdz mirgo šādi gaismas indikatori: pacelt hederu (D), nolai hederu (E), slīpuma automātiskais režīms AUTO MODE (F) un AHHC (B).
 12. Pilnībā nolaidiet hederu un 5–8 sekundes turiet nospiektu pogu HEADER LOWER (Nolai hederu), lai pārlicinātos, vai reljefa kopēšanas modulis ir atvienojies no hederu.
 13. Nospiediet pogu CAL2 (Kalibrēt 2) (G), līdz pārstāj mirgot hederu nolaišanas gaismas indikators (E), un atlaidiet to, ja sāk mirgot hederu pacelšanas gaismas indikators (D).
 14. Paceliet hederu līdz maksimālajam augstumam un pārbaudiet, vai hederu balstās uz nolaišanas paliktņiem.
 15. Nospiediet pogu CAL2 (2. kalibr.) (G), līdz izslēdzas hederu pacelšanas gaismas indikators (D).
- PIEZĪME:**
- Tālāk aprakstītās darbības attiecas tikai uz 2005. gada un jaunākiem kombainiem ar Smartrac padeves tvertni.
16. Uzgaidiet, līdz sāk mirgot gaismas indikators HEADER TILT LEFT (Sasvērt hederu pa kreisi) (nav parādīts), un pēc tam nolieciet hederu līdz galam pa kreisi.
 17. Nospiediet pogu CAL2 (G), līdz pārtrauc mirgot opcijas HEADER TILT LEFT (Sasvērt hederu pa kreisi) indikators (nav parādīts), un atlaidiet pogu, ja sāk mirgot HEADER TILT RIGHT (Sasvērt hederu pa labi) indikators (nav parādīts).
 18. Nolieciet hederu maksimāli labajā pozīcijā.
 19. Nospiediet pogu CAL2 (Kalibrēt 2) (G), līdz mirgo visi minētie gaismas indikatori: pacelt hederu (D) nolai hederu (E), augstuma automātiskais režīms AUTO MODE (A), hederu labā un kreisā puse (nav attēlots) un slīpuma automātiskais režīms AUTO MODE (F).

EKSPLUATĀCIJA

20. Centrējiet hederu.
21. Nospiediet pogu CAL1 (1. kalibr.) (C), lai aizvērtu kalibrēšanas sadaļu un saglabātu visas vērtības. Visiem gaismas indikatoriem jābeidz mirgot.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.

Akumulatora izslēgšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Akumulators ietekmē kombaina augstuma regulēšanas reakcijas laiku, kas savukārt ievērojami ietekmē automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) veiktspēju.

Lai nodrošinātu labāko darbību, izslēdziet padeves tvertnes akumulatoru. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Akumulators atrodas priekšējās kreisās ass sijas priekšā.



Attēls 3.622: Kombaina akumulatora IESL. / IZSL. slēdzis

A — akumulatora svira (izslēgtā pozīcijā)

Hedera pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Hidraulikas plūsmas ātrums ietekmē automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas stabilitāti. Noregulējiet hedera pacelšanas/nolaišanas ātrumu, lai nodrošinātu automātiskās hedera augstuma vadības sistēmas stabilitāti.

Noregulējiet hedera pacelšanas ierobežotāju (A) un hedera nolaišanas ierobežotāju (B) kolektorā tā, lai būtu nepieciešamas aptuveni 6 sekundes, kamēr heders no zemes līmeņa tiktu pacelts līdz maksimālajam augstumam (proti, līdz pozīcijai, kad hidrauliskie cilindri ir pilnībā izbīdīti), un aptuveni 6 sekundes, kamēr heders no maksimālā augstuma tiktu nolaists līdz zemes līmenim.

Ja tad, kad heders atrodas uz zemes, notiek pārmērīga hedera kustība (piemēram, meklēšana), noregulējiet nolaišanas ātrumu tā, lai hederam būtu nepieciešamas 7 vai 8 sekundes, līdz tas nolaižas līdz zemes līmenim.

PIEZĪME:

Veiciet šo regulēšanu, ja hidraulikas sistēma ir parastā darba temperatūrā (54,4 °C [130 °F]) un dzinējs darbojas ar pilnu jaudu.



Attēls 3.623: Hedera pacelšanas un nolaišanas regulējamie ierobežotāji

Zemes spiediena regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Noregulējiet hedera spiediena uz zemes iestatījumu tā, lai spiediens būtu iespējami zemāks, taču pietiekami augsts, lai heders darbotos vienmērīgi.

PIEZĪME:

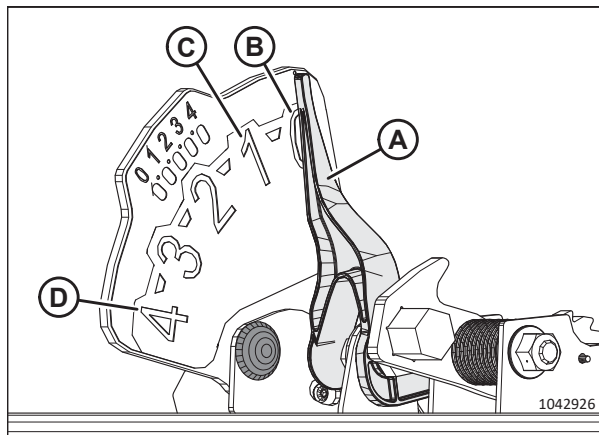
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Pārliedzieties, vai indikators (A) ir **0** stāvoklī (B), kad heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja tā nav, pārbaudiet reljefa kopēšanas sensora izejas spriegumu. Norādījumus skatiet šeit: *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu, lappuse 395.*

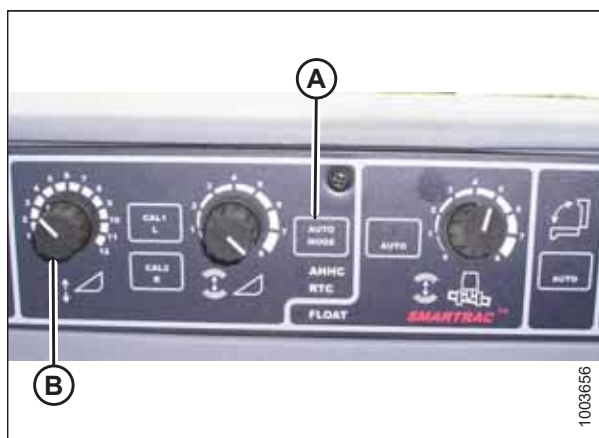
PIEZĪME:

Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir iespējami vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.624: Reljefa kopēšanas indikators

2. Pārliedzieties, vai heders ir automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) režīmā. To norāda AUTO MODE (automātiskā režīma) LED gaismas indikators (A), kas nepārtraukti deg.
3. Heders tiek nolaists līdz augstumam (zemes spiediens), kas atbilst augstuma vadības pogas (B) atlasītajai pozīcijai. Pagrieziet pogu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai panāktu minimālu zemes spiedienu, un pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai panāktu maksimālu zemes spiedienu.



Attēls 3.625: AHAV konsole

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības regulēšana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) jutība attiecas uz attālumu, kas izkaptij jāpārvietojas uz augšu vai uz leju, pirms AHHC reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 3.626: Automātiskās hedera augstuma vadības konsole

Ar skalu SENSITIVITY ADJUSTMENT (Jutīguma regulēšana) (A) regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms AHHC reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja skala JUTĪGUMA REGULĒŠANA (A) ir iestatīta uz maksimālo vērtību (pagriezta līdz galam pulksteņrādītāja kustības virzienā), ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Šajā pozīcijā izkopts pārvietojas uz augšu un uz leju par aptuveni 19 mm (3/4 collas), pirms vadības modulis signalizē hidrauliskajam vadības vārstam, lai paceltu vai nolaistu hedera rāmi.

Ja skala JUTĪGUMA REGULĒŠANA (A) ir iestatīta uz minimālo vērtību (pagriezta līdz galam pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam), ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Šajā pozīcijā izkopts pārvietojas uz augšu un uz leju par aptuveni 51 mm (2 collas), pirms vadības modulis signalizē hidrauliskajam vadības vārstam, lai paceltu vai nolaistu hedera rāmi.

Ievade no HEDERA SENSORU SLĒGUMA arī maina jutīguma diapazonu. Ja tas ir savienots ar stiebru pacēlāju, pozīcija pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam (vismazākā jutība) ļauj veikt aptuveni 102 mm (4 collas) vertikālu kustību, pirms tiek veikta korekcija.

Brīdinājumu un diagnostikas kļūmju problēmu novēršana — Gleaner® R65, R66, R75, R76 un S sērijas modeļi, kas vecāki par 2016. gadu

Skatiet šo sadaļu, lai uzzinātu ar automātiskās hedera augstuma vadības sistēmu (AHHC) saistīto brīdinājuma signālu un kļūdu nozīmi. Brīdinājumi un diagnostikas kļūmes tiek parādītas kombaina elektronisko instrumentu panelī (EIP).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

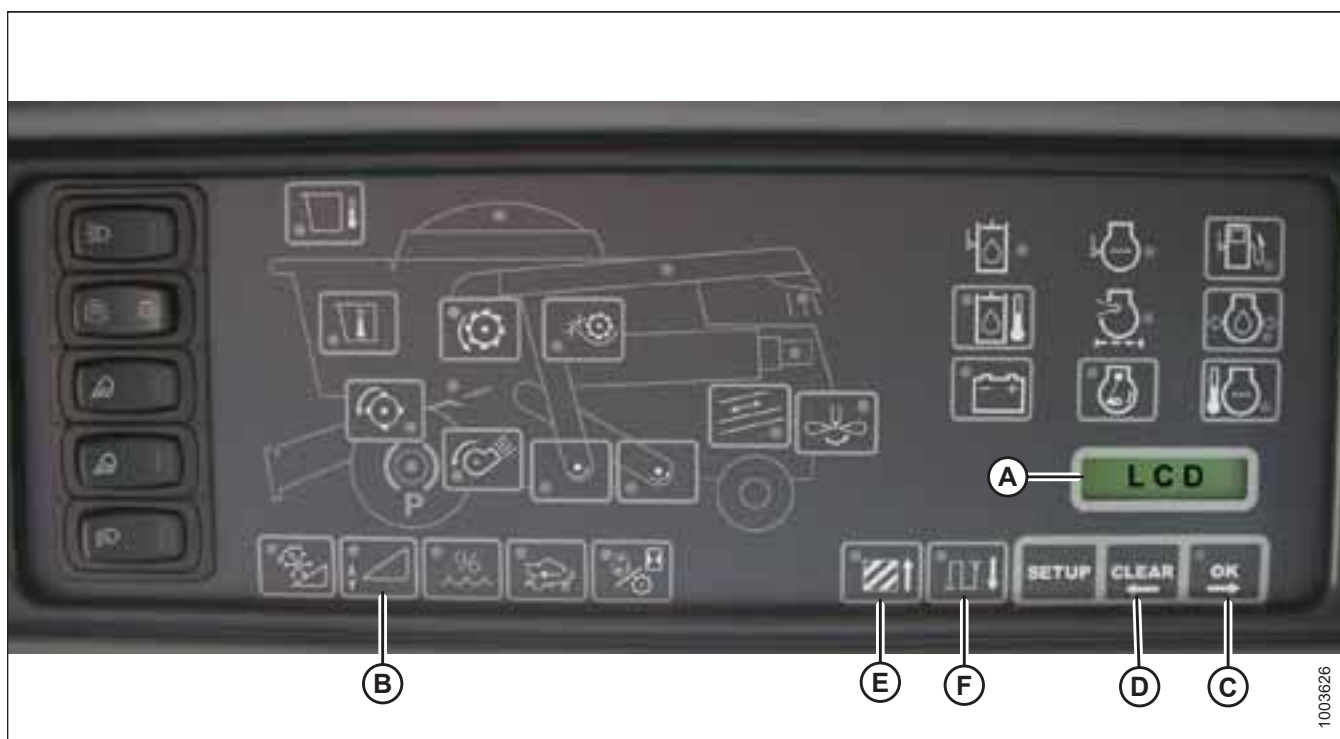
EKSPLUATĀCIJA

Veids, kādā informācija parādīta

Tiek parādīts uz tahometra (A) kā XX vai XXX.



Attēls 3.627: Tahometrs



Attēls 3.628: Kombine elektronisko instrumentu panelis (EIP)

PIEZĪME:

Tiek parādīts uz LCD (A) kā XX collas vai XXX cm.

Trauksmes brīdinājuma nosacījumi:

Ja no drošinātāju paneļa tiek saņemts kļūdas ziņojums, atskan brīdinājuma signāls. Skaņas brīdinājuma signāls atskan piecas reizes ik pēc 10 sekundēm. Elektroniskā instrumentu paneļa (EIP) LCD displejā (A) ir norādījums uz kļūdu hедера sistēmā, piemēram, HDR CTRL (Hедера vadība), kam seko HGT ERR (Augstuma kļūda) augstuma kļūdas gadījumā, un HDR CTRL, kam seko TILT ERR (Sasveres kļūda) slīpuma kļūdas gadījumā. Hедера augstuma LED iemirgojas dzeltenā krāsā divreiz sekundē.

Ja rodas brīdinājuma stāvoklis, mirgo zaļas krāsas LED (zaļas, dzeltenas vai sarkanas krāsas indikators atkarībā no ievades datiem). Turklāt uz LCD displeja tiek parādīts ziņojums, kas norāda brīdinājuma veidu. Piemēram, pārmaiņus mirgo HYD TEMP (hidr. eļļas temp.), OPEN (atvērt), SHRT (īss).

Diagnostikas kļūdu gadījumi:

Skatiet attēlu 3.628, lappuse 406.

EKSPLUATĀCIJA

Nospiežot hedera augstuma slēdzi (B) vismaz uz 5 sekundēm, EIP pāriet hedera diagnostikas režīmā. LCD ekrānā (parādīts iepriekšējā ekrānā) parādās ziņojums HDR DIAG (hedera diagnostika), ja EIP ir iegājis hedera diagnostikas režīmā.

Šajā režīmā pēc 3 sekundēm hedera kļūdu parametru etiķetes tiek parādītas EIP LCD ekrānā. Visa parādītā informācija ir tikai lasāma.

Pogas OK (labi) (C) un CLEAR (notīrīt) (D) ļauj ritināt pa parametru sarakstu. Ja nav aktīvu kļūdu kodu, EIP LCD parādās NO CODE (nav koda).

Ja tiek parādīts parametrs, tā etiķete tiek rādīta 3 sekundes, pēc tam automātiski tiek parādīta tā vērtība.

Nospiežot pogu OK (labi) (C), kamēr tiek rādīta vērtība, notiek pāreja uz nākamo parametru, un tiek parādīta tā etiķete.

Ja tiek rādīta parametra etiķete un līdz 3 sekundēm tiek nospiesta poga OK (labi) (C), parādās parametra vērtība.

Nospiežot AREA (apvidus) (E), tiek piedāvātas vairākas opcijas. Ja LCD ekrānā parādās LEFT (kreisais), nospiediet pogu OK (labi), un displejā parādās automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) spriegums.

Nospiediet pogu DIST (attālums) (F), lai atgrieztos atpakaļ pie tabulas.

Nospiediet pogu CLEAR (notīrīt) (D), lai izietu no hedera diagnostikas un atgrieztos normālā režīmā.

3.10.11 Gleaner® S9 sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHC vadības ierīces un kalibrējiet AHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Gleaner® S9 sērija

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumi FD2 sērijas FlexDraper® hederam kas darbojas kopā ar Gleaner® S9 sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.44 Hedera iestatījumi — Gleaner® S9 sērija

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Hedera veids	Enerģijas plūsma
Hederam ir tītavu pievienošanas izvēles rūtiņa	Atzīmēta
Tītavu diametrs	40
Tītavu PPR ⁷⁵	192
Jutība (RTC)	50
Jutība (AHC)	60
Hedera ātruma vadība ⁷⁶	Mazs: augšā 45/lejā 40 Liels: augšā 100/lejā 100
Hedera sānu nobīde	0
Padeves tvertne uz izkapti	68

75. Impulsi uz apgriezīenu.

76. Divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

Hedera iestatīšana — Gleaner® S9 sērija

Lai iestatītu hedera darbam ar automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu, jāatver izvēlne HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi), izmantojot Tyton termināli.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

AGCO Tyton termināli (A) izmanto, lai iestatītu un pārvaldītu MacDon hedera Gleaner® S9 sērijas kombainā. Izmantojiet skārienekrāna displeju, lai lapā atlasītu vajadzīgo vienumu.



Attēls 3.629: Operatora stacija — Gleaner® S9

A — Tyton terminālis B — vadības rokturis
C — drošvārsts D — hedera vadības kopa

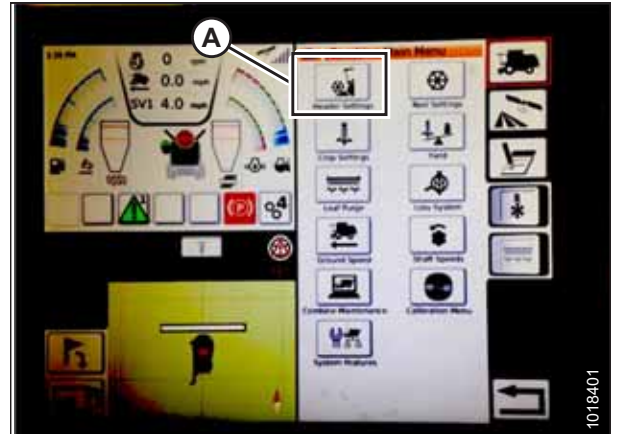
1. Sācumlapas augšējā labajā kvadrantā pieskarieties ikonai COMBINE (Kombains (A)). Tiek atvērta sadaļa COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne).



Attēls 3.630: Kombaina ikona sācumlapā

EKSPLUATĀCIJA

2. Sadaļā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

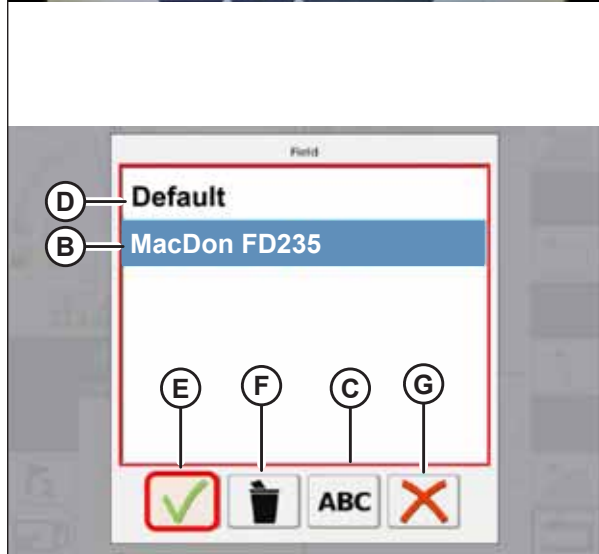
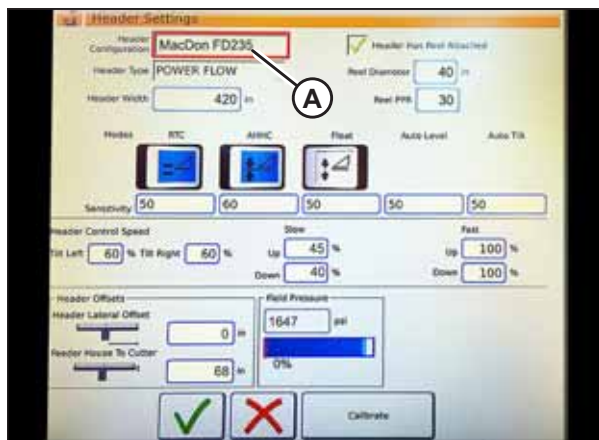


Attēls 3.631: Hedera iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

EKSPLUATĀCIJA

3. Atlasiet lauku HEADER CONFIGURATION (Hedera konfigurācija) (A). Parādās hederu saraksts.

- Ja MacDon heders jau ir konfigurēts, tiem jāparādās hederu sarakstā. Atlasiet MacDon hederi (B), lai hederu iezīmētu zilā krāsā, un pēc tam pieskarieties zaļajai atzīmei (E), lai turpinātu.
- Ja tiek parādīts tikai DEFAULT (Noklusējuma) heders (D), atlasiet ABC pogu (C) un, izmantojot ekrāna tastatūru, ievadiet MacDon hedera informāciju. Pēc informācijas ievadīšanas atgriezieties lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi), atlasot kādu no šādām opcijām:
 - zaļā atzīme (E) saglabā iestatījumus;
 - atkritnes ikona (F) dzēš izcelto hedera no saraksta;
 - sarkanais X (G) atceļ izmaiņas.

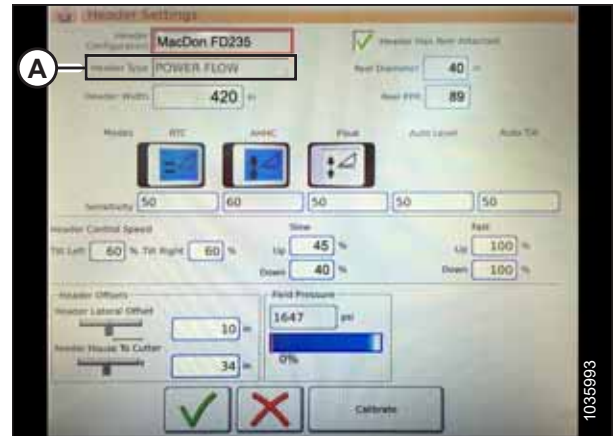


1035985

Attēls 3.632: Hedera konfigurācijas izvēle hedera iestatījumu lapā

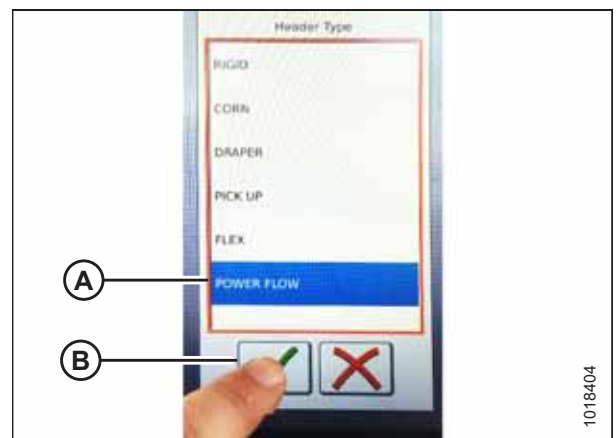
EKSPLUATĀCIJA

4. Lai norādītu mašīnā uzstādītā hedera veidu, atlasiet lauku HEADER TYPE (Hedera veids) (A). Parādās hedera veidu saraksts.



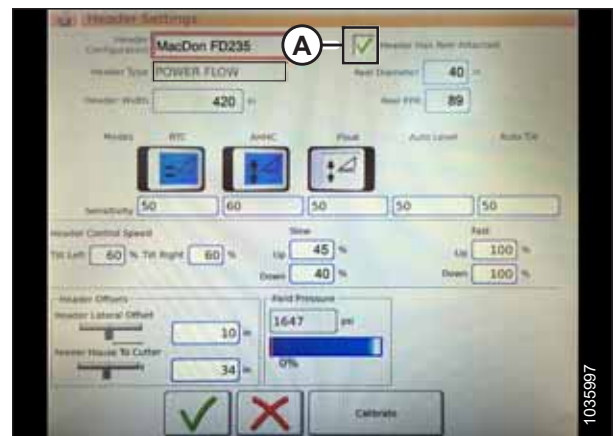
Attēls 3.633: Hedera iestatījumi

5. Atlasiet POWER FLOW (Energijas plūsma) (A). Pieskarieties zaļajai atzīmei (B), lai saglabātu atlasi.

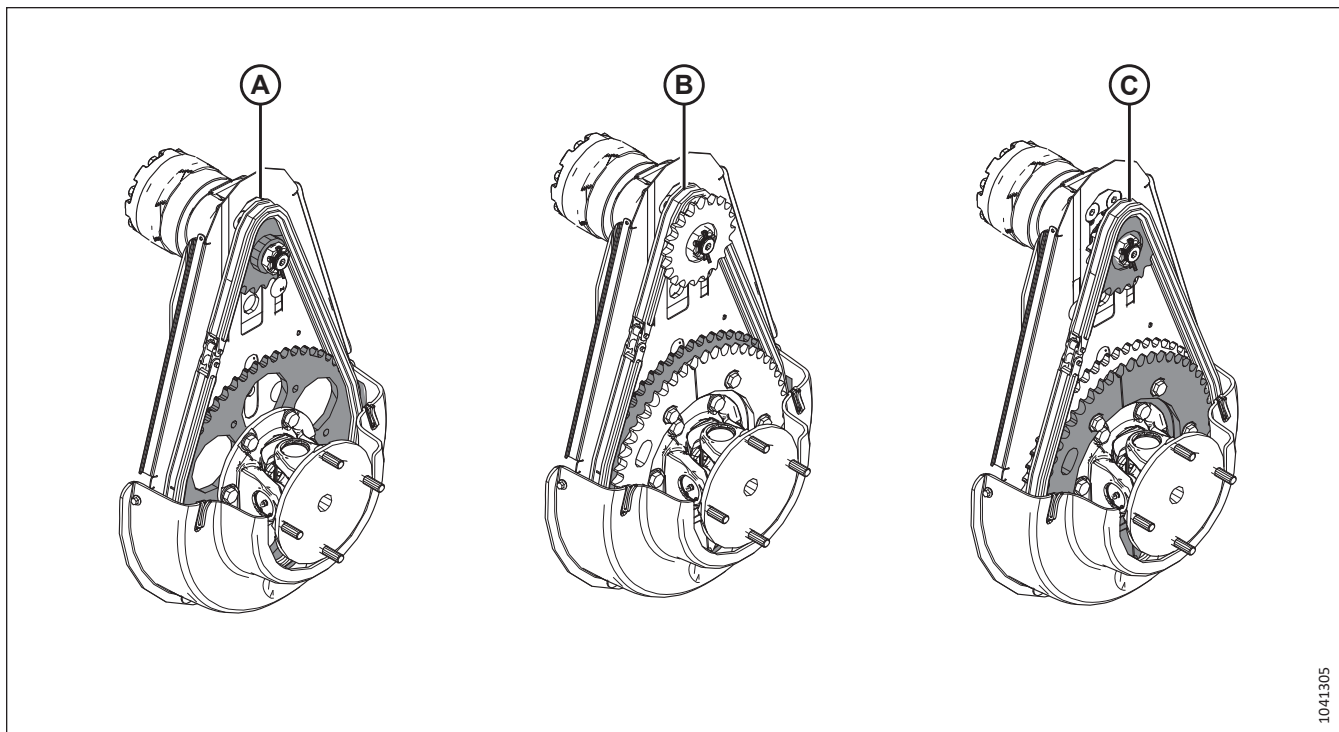


Attēls 3.634: Hedera veids

6. Noteikti jābūt atzīmētai izvēles rūtiņai HEADER HAS REEL ATTACHED (Hederam ir pievienotas tītavas) (A).



Attēls 3.635: Hedera iestatījumi



1041305

Attēls 3.636: Tītavu piedziņas konfigurācijas

7. Ja hederā uzstādītās tītavu piedziņas konfigurācijas tips vēl nav zināms, identificējiet to, kā norādīts tālāk.

- (A) Standarta konfigurācija: Ir uzstādīts viens ķēdesratu komplekts.
- (B) Augsts griezes moments / mazs ātrums: Ķēde ir uzstādīta uz iekšējā ķēdesratu komplekta.
- (C) Liels ātrums / zems griezes moments: Ķēde ir uzstādīta uz ārējā ķēdesratu komplekta.

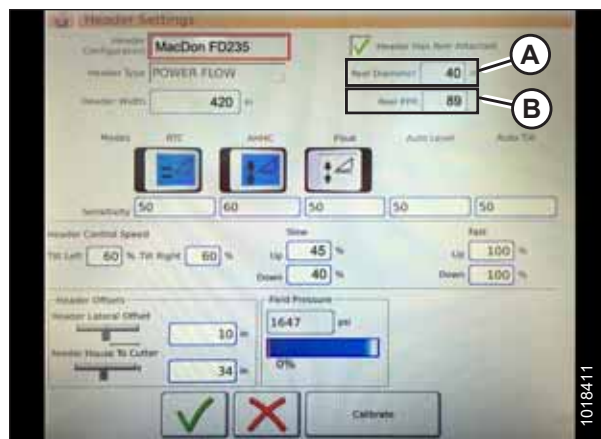
8. Atlasiet lauku REEL DIAMETER (Tītavu diametrs) (A), un tiks parādīta ciparu tastatūra. Ievadiet **40** MacDon tītavu gadījumā.

9. Atlasiet lauku REEL PPR (Tītavu impulsi uz apgrieziena) (B), ievadiet vērtību atbilstoši tītavu piedziņas ķēdesrata konfigurācijas tipam, kas norādīts darbībā [7, lappuse412](#):

- Standarta konfigurācija: **192**
- Augsts griezes moments/mazs ātrums: **303**
- Zems griezes moments/liels ātrums: **169**

PIEZĪME:

Kad AHHC ir iespējota, tītavu pārvietošanās ātrumam ir jābūt nedaudz lielākam par kombaina zemes ātrumu. Ja tītavas pārvietojas ātrāk vai lēnāk, nekā vēlamas ar iepriekš minēto PPR iestatījumu, sazinieties ar izplatītāju, lai saņemtu palīdzību.

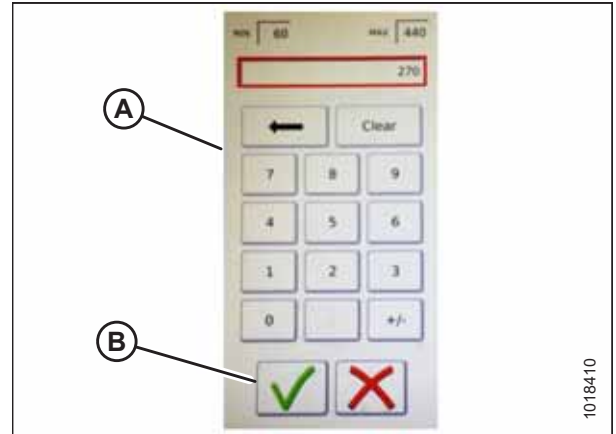


1018411

Attēls 3.637: Hedera iestatījumi

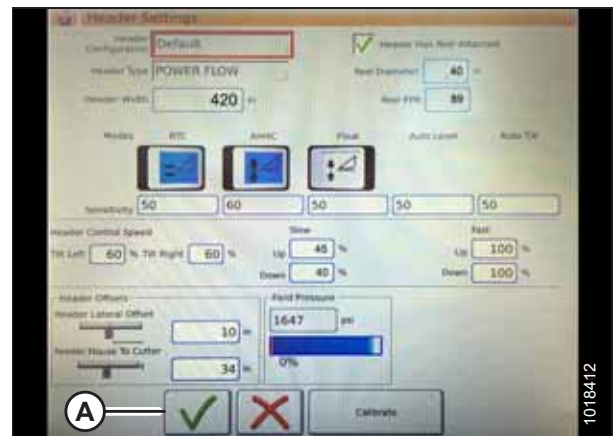
EKSPLUATĀCIJA

10. Cipartastatūras (A) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (B).



Attēls 3.638: Ciparu tastatūra

11. Lapas HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (A).



Attēls 3.639: Hederu iestatījumu lapa

Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — Gleaner® S9 sērija

Lai iestatītu hedera minimālo tītavu ātrumu atbilstoši automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmai un kalibrētu tītavas, atveriet izvēlni REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izvēlnē COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi) (A). Tiks atvērta lapa REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi).



Attēls 3.640: Tītavu iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

2. Lai iestatītu minimālo tītavu ātrumu, atlasiet lauku SPEED MINIMUM (B) (Minimālais ātrums). Tiek atvērta ekrāna tastatūra.
3. Ievadiet vajadzīgo vērtību. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai ievadītu jauno vērtību, vai sarkanajam krustiņam (X), lai atceltu ievadīto vērtību. Tītavu ātrums ir norādīts ar mph (jūdzes stundā) un apgr./min.

PIEZĪME:

Lapas REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi) apakšā tiek parādīts tītavu diametrs un tītavu impulsu skats uz apgriezīenu (PPR). Šīs vērtības jau ir iestatītas lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

4. Lai kalibrētu tītavu ātrumu, lapas augšējā labajā stūrī atlasiet pogu CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiek atvērta sadaļa CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis) un parādīts brīdinājums par bīstamību.
5. Izskatiet CALIBRATION WIZARD (Kalibrācijas vednis) brīdinājuma ziņojumā minētos nosacījumus un pārliedzieties, vai visi nosacījumi ir izpildīti. Nospiediet zaļo atzīmi (A), lai apstiprinātu un sāktu kalibrāciju. Nospiežot sarkano X (B), kalibrācija tiek atcelta.



Attēls 3.641: Tītavu iestatījumu kalibrēšana



Attēls 3.642: Kalibrēšanas vednis

EKSPLUATĀCIJA

- CALIBRATION WIZARD (kalibrēšanas vednī) parādās ziņojums, ka tītavu kalibrēšana ir uzsākta. Tītavas sāk griezties lēni un palielina ātrumu. Ja nepieciešams, ekrāna apakšā pieskarieties sarkanajam krustiņam (X), lai atceltu kalibrācijas procesu. Pretējā gadījumā gaidiet, līdz parādās ziņojums, ka tītavu kalibrēšana ir sekmīgi pabeigta.
- Lai saglabātu kalibrētos iestatījumus, ekrāna apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei.



Attēls 3.643: Kalibrēšanas progress

Automātisko hedera vadības ierīču iestatīšana — Gleaner® S9 sērija

Automātiskās hedera funkcijas var konfigurēt lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Automātiskās vadības funkcijas:** Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir automātisko vadības funkciju slēdži (OFF/ON) (Izsl./iesl.). Attiecībā uz MacDon hederiem pārlicinieties, vai ir iespējotas šādas divas attēlā parādītās funkcijas:

- RTC (atgriezties pie plaušanas) (A);
- AHHC (automātiskā hedera augstuma vadība) (B).

Visi pārējie slēdži ir atspējoti (nav izcelti).

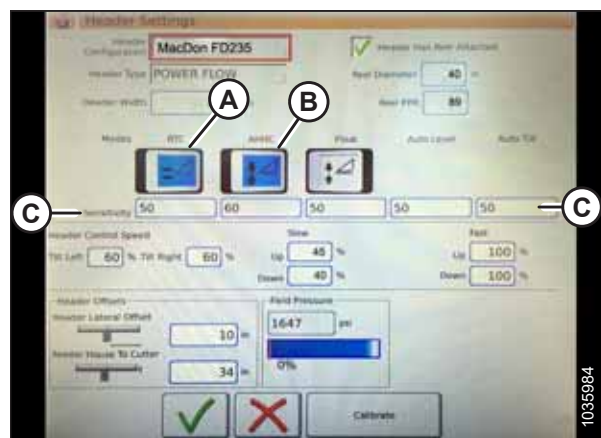
- Jutība:** Iestatījums (C) nosaka, cik ātri vadības ierīce (RTC vai AHHC) reaģē uz noteiktām sensora atgriezeniskās saites izmaiņām. Iestatīšanas lauki atrodas tieši zem pārslēgiem. Lai ievadītu jaunu jutīguma iestatījumu, pieskarieties iestatījumu laukam zem konkrētā pārslēga un ekrāna tastatūrā ievadiet jauno vērtību.

- Palieliniet jutību, ja kombains nepietiekami ātri maina pievades stāvokli automātiskajā režīmā.
- Samaziniet jutību, ja kombains nepārtraukti meklē stāvokli automātiskajā režīmā.

PIEZĪME:

Ieteicamie jutības sākumpunkti MacDon hederiem ir šādi:

- 50 darbam ar RTC (A)
- 60 darbam ar AHHC (B)



Attēls 3.644: Automātisko vadības ierīču un jutīguma iestatījumi

EKSPLUATĀCIJA

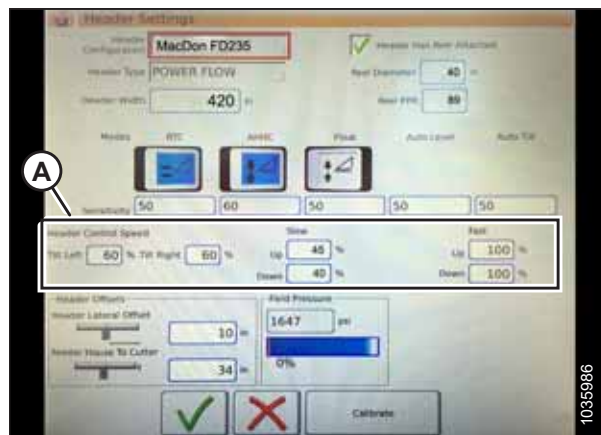
3. **Hedera ātrums:** Laukums HEADER CONTROL SPEED (Hedera vadības ātrums) (A) lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) tiek izmantots, lai regulētu šādus ātrumus:

- Kombine priekšējā paneļa sānu slīpums, liecot pa kreisi un pa labi.
- Hedera celšanai uz augšu un uz leju (mazs un liels ātrums) ir divpakāpju poga, kurai ir mazs ātrums pirmajā robā un liels — otrajā.

PIEZĪME:

MacDon hederiem ir šādi vadības ātruma sākumpunkti:

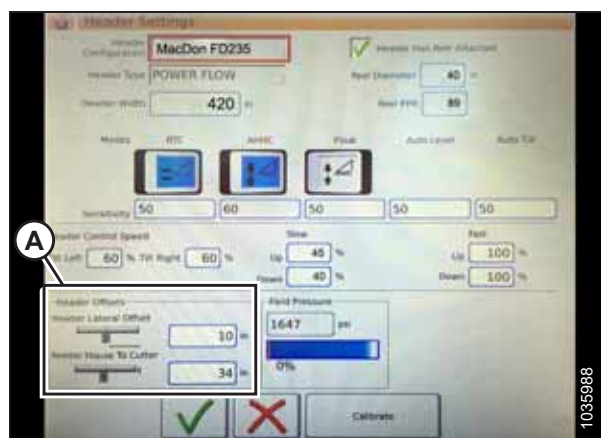
- Mazs: 45 uz augšu / 40 uz leju
- Liels: 100 uz augšu / 100 uz leju



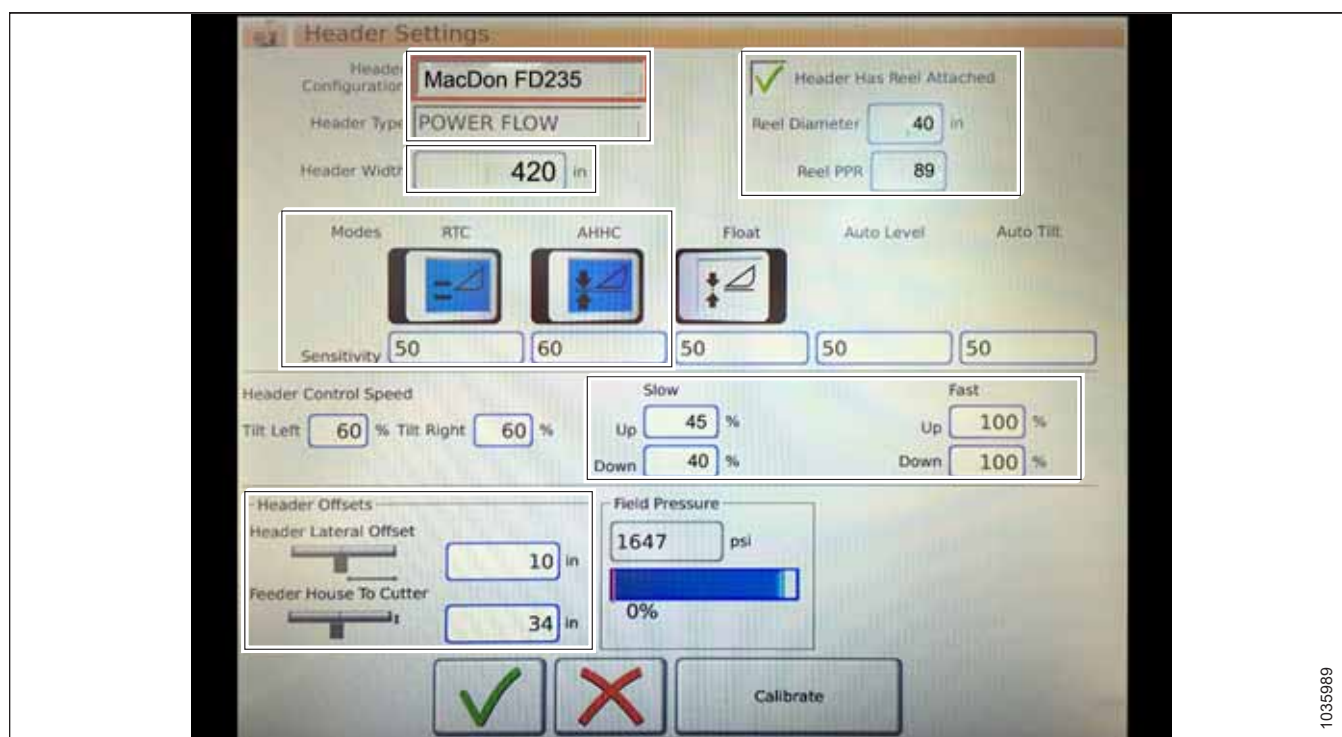
Attēls 3.645: Hedera ātruma vadības iestatījumi

4. **Hedera nobīdes (A):** Nobīdes attālumi ir svarīgi ražīguma kartēšanai. Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir divi regulējami lielumi:

- Hedera sānu nobīde: attālums starp priekšgala centra līniju un mašīnas centra līniju. Iestatiet **0** MacDon hederam.
- Starp padeves tvertni un izkapti: attālums no mašīnas starpvirsmas līdz izkaptij. Iestatiet **68** MacDon hederam.



Attēls 3.646: Hedera nobīdes iestatījumi



Attēls 3.647: MacDon hedera iestatījumu ievade

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner® S9 sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

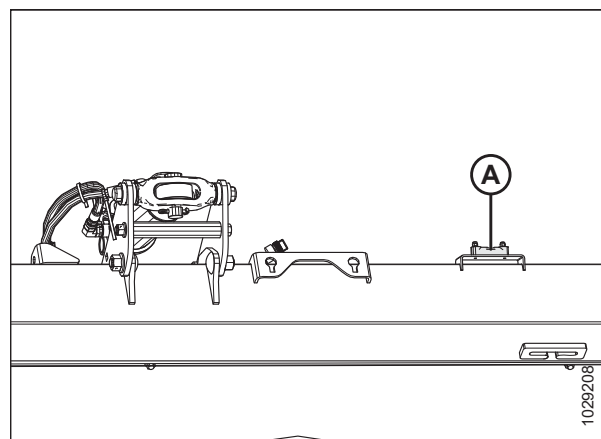
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrādža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.



Attēls 3.648: Līmeņrādis

5. Novietojiet hederu tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

UZMANĪBU

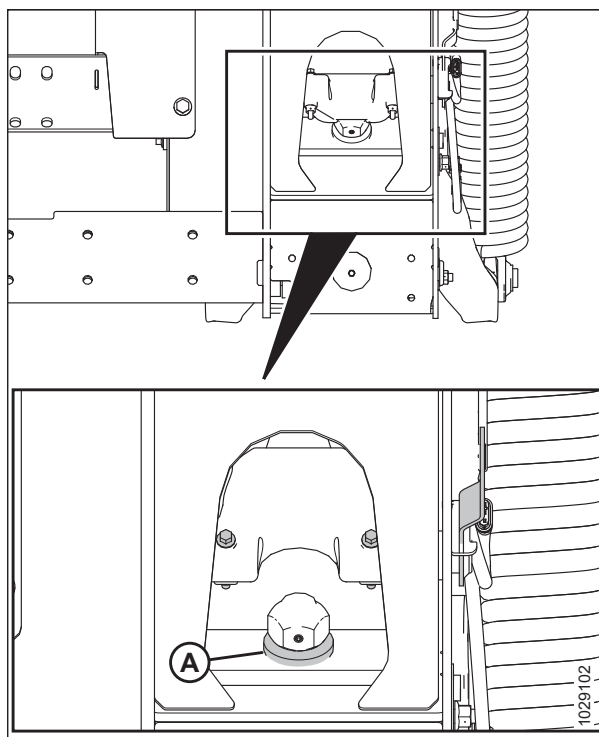
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

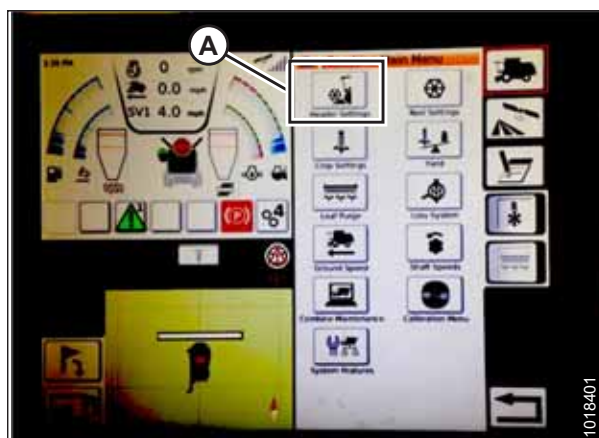
PIEZĪME:

Ja hederš **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.

8. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
9. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.
10. Sadaļā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet ikonu HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) (A).

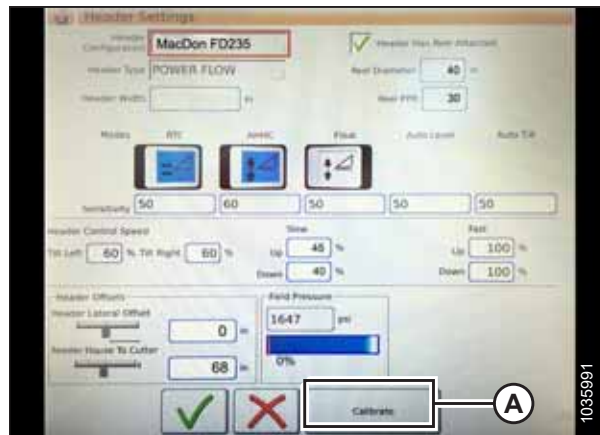


Attēls 3.649: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.650: Kombaina galvenā izvēlne

11. Lapas apakšējā labajā stūrī atlasiet CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiek atvērta lapa HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana).



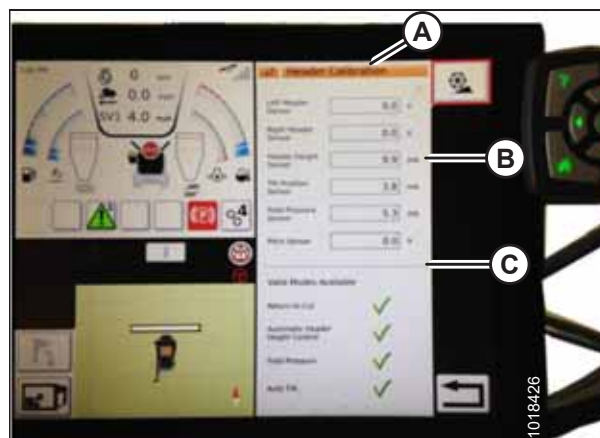
Attēls 3.651: Hedera iestatījumu lapa

Lapas labajā pusē tiek parādīta HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) informācija (A). Tiek parādīta informācija par vairākiem sensoriem (B).

- kreisās un labās puses hedera sensors (spriegums) (MacDon hederiem vērtības ir vienādas);
- hedera augstuma sensors (mA);
- slīpuma stāvokļa sensors (mA).

Zem sensoru vērtībām (B) ar atzīmēm (C) ir norādīti šādi derīgie režīmi:

- atgriezties pie plaušanas;
- automātiskā hedera augstuma vadība.



Attēls 3.652: Hedera kalibrēšanas lapa

12. Uz vadības roktura nospiediet pogu HEADER DOWN (Heders uz leju) (A). Sensoru vērtības lapā HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) mainīsies, kad samazināsies hedera augstums.



Attēls 3.653: Heders uz leju slēdzis

13. Atlasiet ikonu CALIBRATE (Kalibrēt) (A).



Attēls 3.654: Hedera kalibrēšana

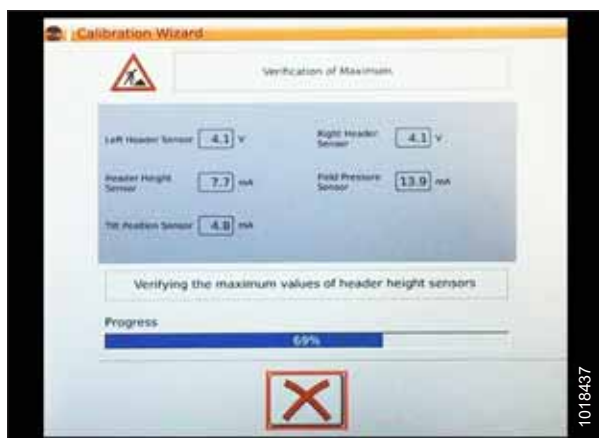
14. Tiek parādīts brīdinājums par bīstamību attiecībā uz HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija). Pārliecinieties, vai ir izpildīti visi nosacījumi.

15. Lai startētu rīku CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis), lapas apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei.



Attēls 3.655: Hedera kalibrēšanas brīdinājums

Ekrāna apakšā tiks parādīta norises josla. Kalibrācijas laikā heders pārvietojas automātiski un neprognozējami; procesu jebkurā brīdī var apturēt, zem norises joslas pieskaroties sarkanajam krustiņam (X).



Attēls 3.656: Notiek kalibrēšana

EKSPLUATĀCIJA

16. Kad kalibrācijas process būs pabeigts, tiks parādīts ziņojums ar informāciju (A). Zaļās atzīmes norāda, ka funkcijas (B) ir kalibrētas. Lai aizvērtu kalibrācijas lapu, ekrāna apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (C).



Attēls 3.657: Pabeigtas kalibrēšanas lapa

PIEZĪME:

Lapā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet ikonu CALIBRATION (Kalibrācija) (A). Tiks atvērts CALIBRATION MENU (Kalibrācijas izvēlne). Sadaļā CALIBRATION MENU (Kalibrācijas izvēlne) varat kalibrēt vairākas citas funkcijas, piemēram, hedera un tītavu funkcijas.



Attēls 3.658: Tiešās kalibrēšanas izvēlne

Automātiskās hedera augstuma vadības lietošana — Gleaner® S9 sērija

Kad ir iestatīta automātiskās hedera augstuma vadības sistēma (AHC), varat ieslēgt AHC sistēmu un precīzi noregulēt hedera pozīciju, izmantojot regulēšanas slēdzi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

AHHC funkciju darbināšanai tiek izmantotas tālāk norādītās vadības ierīces.

- Tyton terminālis (A)
- Vadības rokturis (B)
- Drosele (C)
- Hedera vadības kopa (D)

Lai iepazītos ar vadības ierīcēm, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu.



Attēls 3.659: Gleaner® S9 operatora vadības ierīces

1. Kad heders darbojas, sānu slīpuma slēdzi (A) iestatiet uz MANUĀLO.
2. Ieslēdziet AHHC, pārvietojot slēdzi (B) pozīcijā uz augšu.



Attēls 3.660: Hedera vadības kopa

3. Nospiediet AHHC vadības slēdzi (A) uz vadības roktura, lai ieslēgtu AHHC. Heders pārvietojas uz konfigurēto iestatījuma vietu.



Attēls 3.661: AHAV uz vadības roktura

EKSPLUATĀCIJA

4. Lai precizētu pozīciju, pēc nepieciešamības izmantojiet HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS (A) regulēšanas ripu (A).



Attēls 3.662: Hedera vadības kopa

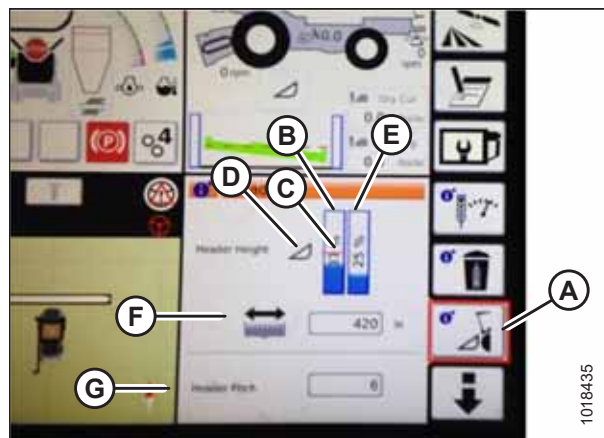
Hedera lauka iestatījumu izskatīšana — Gleaner® S9 sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumus var izskatīt, nospiežot ikonu HEADER (Heders) Tyton termināļa sākumlapā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Lai skatītu zemāk minētos hedera grupas iestatījumus, sākumlapas labajā pusē atlasiet ikonu HEADER (Heders) (A):
 - Hedera PAŠREIZĒJAIS STĀVOKLIS (B)
 - Pļaušanas IESTATĪJUMA izslēgšana (C) (norādīta ar sarkanu līniju)
 - Simbols HEADER (Heders) (D) — atlasiet, lai pielāgotu iestatītā punkta izslēgšanas stāvokli, izmantojot ritināšanas ripu Tyton termināļa labajā pusē.
 - AHC paredzēts PĻAUŠANAS AUGSTUMS (E) — precīzi pielāgojiet ar hedera augstuma iestatītā punkta regulēšanas slēdzi hedera vadības kopā
 - HEDERA DARBA PLATUMS (F)
 - HEDERA SLĪPUMS (G)



Attēls 3.663: Hedera grupas

- Atlasot kādu lauku, tiek atvērta ekrāna tastatūra, lai varētu pielāgot vērtības. Ievadiet jauno vērtību un pēc pabeigšanas pieskarieties zaļajai atzīmei.

PIEZĪME:

Ritināšanas ripa (A) atrodas Tyton termināļa labajā pusē.



Attēls 3.664: Regulēšanas ripa Tyton termināļa labajā pusē

PIEZĪME:

HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS regulēšanas ripa (A) atrodas hedera vadības kopā.



Attēls 3.665: Hedera vadības kopa

3.10.12 IDEAL™ sērijas kombaini

Lai hedera automātiskās augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, konfigurējiet tītavu ātruma iestatījumus, iestatiet AHHC vadības ierīces un kalibrējiet AHHC sistēmu — tādējādi tiks nodrošināta tās pareiza darbība.

Īsa informācija par hedera iestatījumiem — IDEAL™ sērija

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) iestatījumi hederam, kas darbojas kopā ar IDEAL™ sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.45 Hedera iestatījumi — IDEAL™

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Hedera veids	Enerģijas plūsma
Tītavu izvēles rūtiņa	Atzīmēta
Tītavu diametrs	102 cm (40 collas) ⁷⁷

77. Ja tītavu ātrums netiek pareizi indeksēts, tītavu diametru var palielināt līdz 112 cm (44 collām).

Tabula 3.45 Hedera iestatījumi — IDEAL™ (turpinājums)

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums		
	Tītavu PPR ⁷⁸	Standarts: 38	Augsta griezes momenta ķēdesrats — 61
Jutība (RTC)	50		
Jutība (AHC)	60		
Hedera ātruma vadība ⁷⁹	Mazs: augšā 45/lejā 40 Liels: augšā 100/lejā 100		
Hedera sānu nobīde	0		
Padeves tvertne uz izkapti	68		

Hedera konfigurēšana — IDEAL™ sērija

Iestatiet šīs sākotnējās konfigurācijas opcijas IDEAL™ sērijas kombainā, iestatot automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tyton termināli (A) izmanto, lai iestatītu un pārvaldītu MacDon hedera IDEAL™ sērijas kombainā. Izmantojiet skārienekrāna displeju, lai lapā atlasītu vajadzīgo vienumu.



Attēls 3.666: IDEAL™ sērijas operatora darbvieta

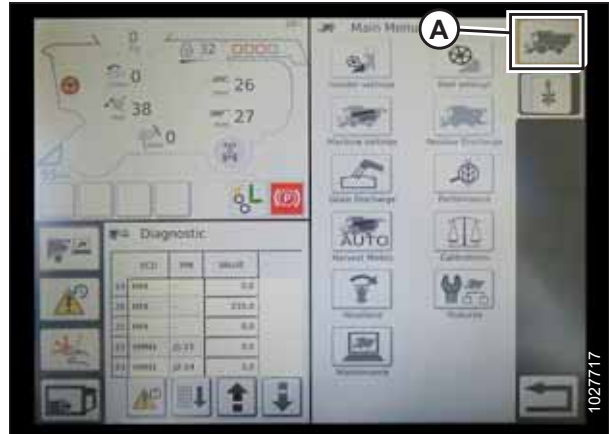
A — Tyton terminālis B — vadības rokturis
C — drošējvārsts D — hedera vadības kopa

78. Impulsi uz apgriezīenu.

79. Divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

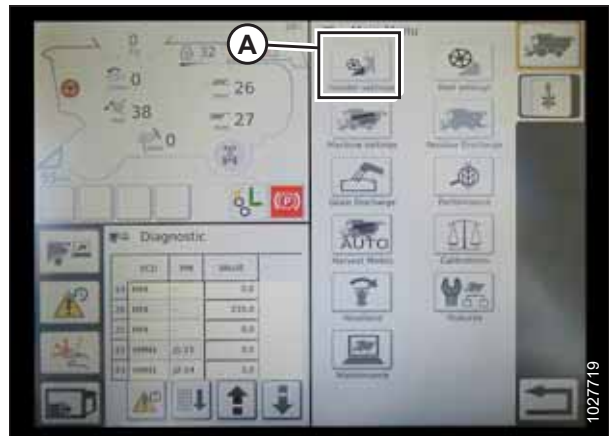
EKSPLUATĀCIJA

1. Sākuma ekrāna augšējā labajā stūrī atlasiet ikonu COMBINE (Kombains) (A). Tiek atvērta sadaļa COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne).



Attēls 3.667: Kombaina ikona sākumlapā

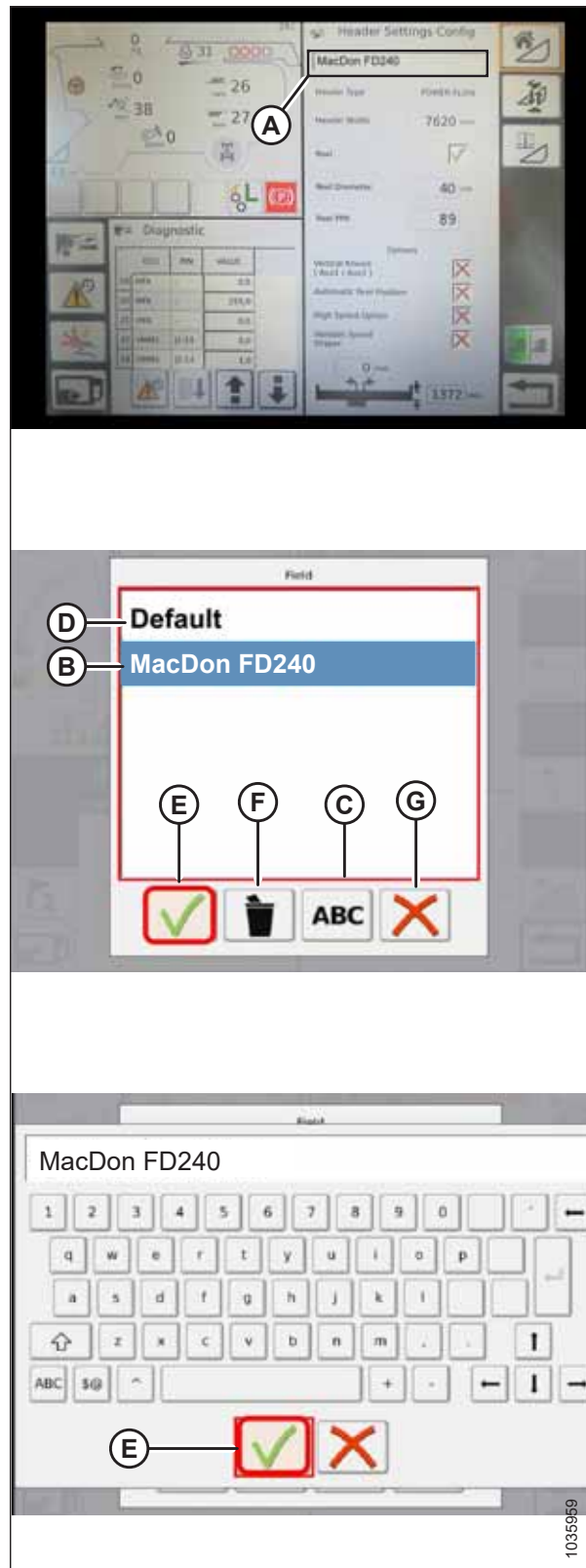
2. Sadaļā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) (A). Atveras HEADER SETTINGS (hedera iestatījumu) lapa.



Attēls 3.668: Hedera iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

3. Atlasiet lauku HEADER CONFIGURATION (Hedera konfigurācija) (A). Parādās hederu saraksts.

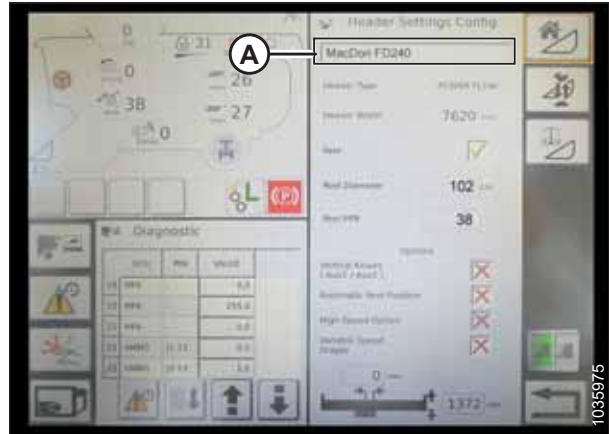
- Ja MacDon heders jau ir iestatīts, tas tiks parādīts sarakstā. Atlasiet MacDon hedera nosaukumu (B), lai nosaukumu iezīmētu zilā krāsā, un pēc tam pieskarieties zaļajai atzīmei (E), lai turpinātu iestatīšanu.
- Ja tiek parādīts tikai DEFAULT (Noklusējuma) heders (D), atlasiet ABC pogu (C) un, izmantojot ekrāna tastatūru, ievadiet hedera informāciju. Pēc informācijas ievadīšanas atgriezieties lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi), atlasot kādu no šādām opcijām:
 - zaļā atzīme (E) saglabā iestatījumus;
 - atkritnes ikona (F) dzēš izcelto hedera no saraksta;
 - sarkanais X (G) atceļ izmaiņas.



Attēls 3.669: Hedera konfigurācijas izvēlne hedera iestatījumu lapā

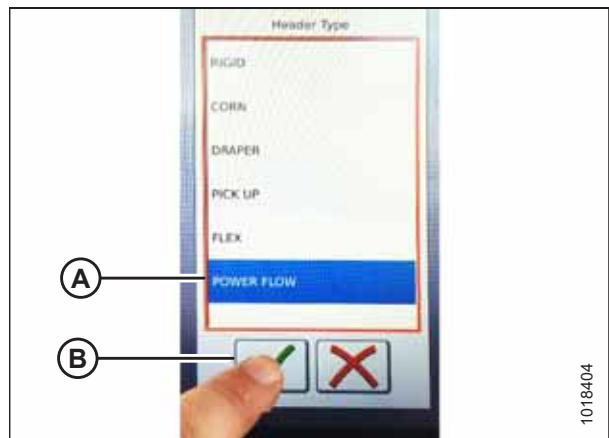
EKSPLUATĀCIJA

4. Lai norādītu mašīnā uzstādītā hedera veidu, atlasiet lauku HEADER TYPE (Hedera veids) (A).



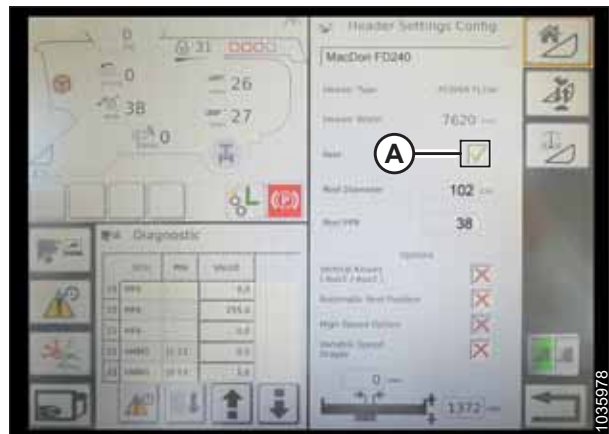
Attēls 3.670: Hedera iestatījumi

5. Iepriekš norādīto hedera veidu sarakstā atlasiet POWER FLOW (Energijas plūsma) (A).
6. Pieskarieties zaļajai atzīmei (B), lai saglabātu atlasi un turpinātu darbu.

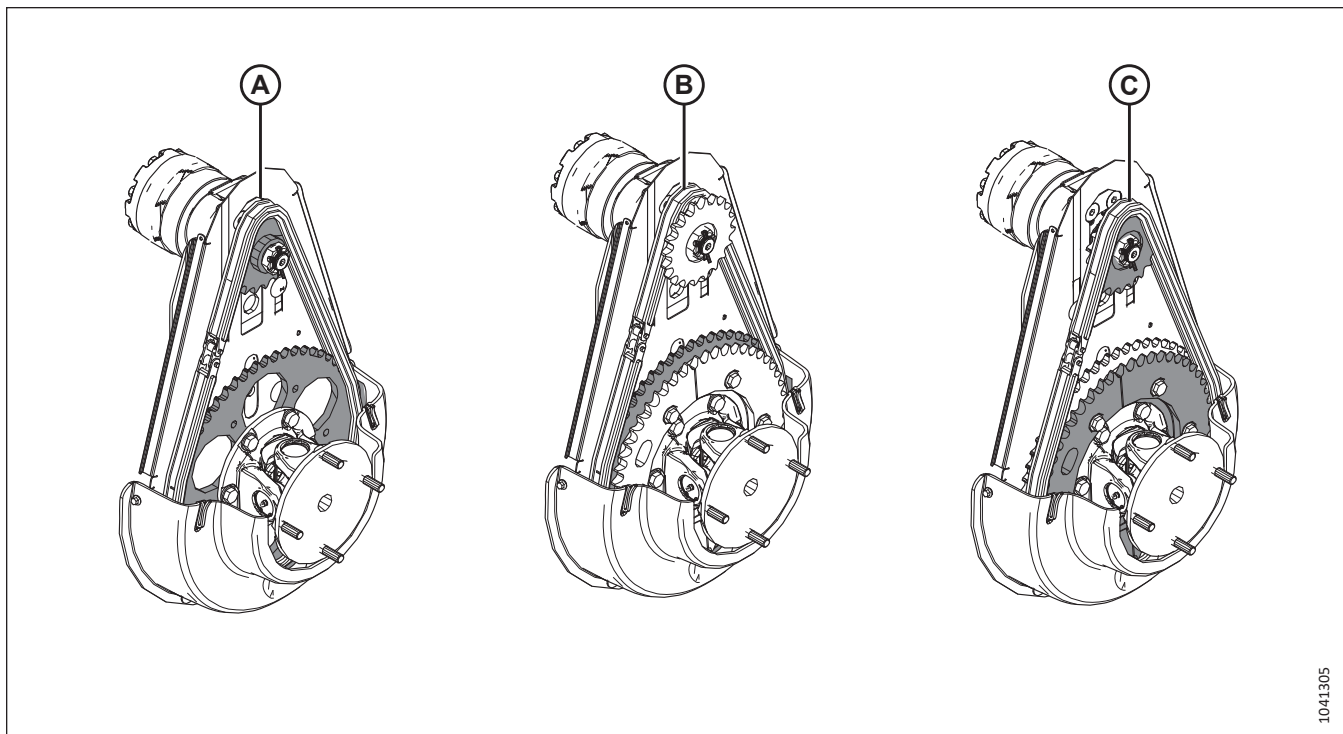


Attēls 3.671: Hedera veids

7. Noteikti jābūt atzīmētai izvāles rūtiņa REEL (Tītavas) (A).



Attēls 3.672: Hedera iestatījumi



Attēls 3.673: Tītavu piedziņas konfigurācijas

8. Ja hederā uzstādītās tītavu piedziņas konfigurācijas tips vēl nav zināms, identificējiet to, kā norādīts tālāk.

- Standarta konfigurācija (A): Ir uzstādīts viens ķēdesratu komplekts.
- Augsts griezes moments/mazs ātrums (B): Ķēde ir uzstādīta uz iekšējā ķēdesratu komplekta.
- Liels ātrums/zems griezes moments (C): Ķēde ir uzstādīta uz ārējā ķēdesratu komplekta.

9. Atlasiet lauku REEL DIAMETER (Tītavu diametrs) (A). Tiks atvērta cipartastatūra. MacDon tītavām ievadiet šādu vērtību:

- 102 cm (40 collas)

PIEZĪME:

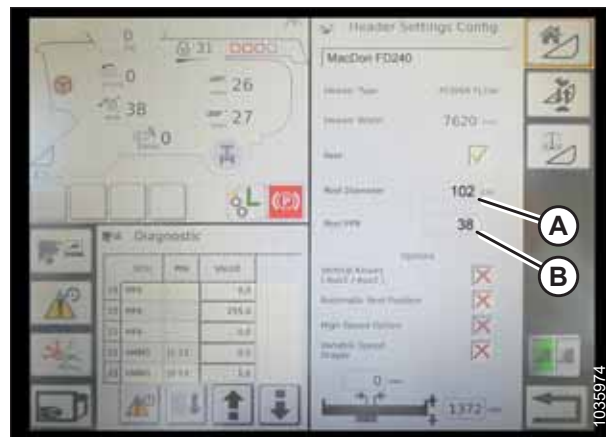
Ja tītavu ātrums netiek pareizi indeksēts, tītavu diametru var palielināt līdz 112 cm (44 collām).

10. Atlasiet lauku REEL PPR (Tītavu impulsu skaits uz apgriezīenu) (B) un ievadiet attiecīgo vērtību:

- Standarta: 38
- Augsts griezes moments/mazs ātrums: 61
- Liels ātrums/zems griezes moments: 34

PIEZĪME:

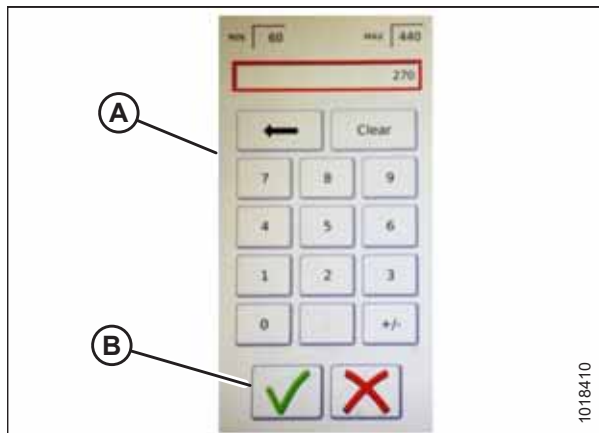
Kad AHHC ir iespējota, tītavu pārvietošanās ātrumam ir jābūt nedaudz lielākam par kombaina zemes ātrumu. Ja tītavas pārvietojas ātrāk vai lēnāk, nekā vēlams ar iepriekš minēto PPR iestatījumu, sazinieties ar izplatītāju, lai saņemtu palīdzību.



Attēls 3.674: Hederu iestatījumi

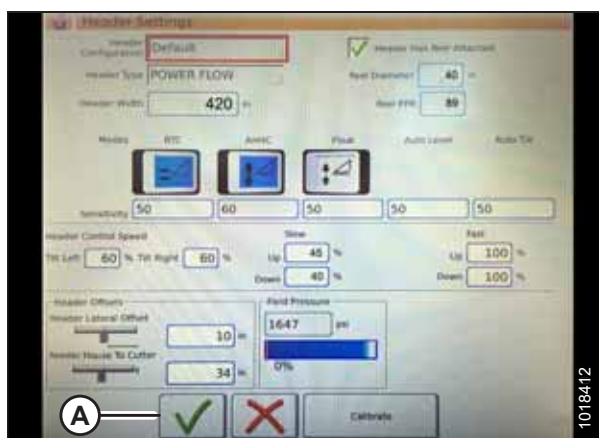
EKSPLUATĀCIJA

11. Cipartastatūras (A) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (B).



Attēls 3.675: Ciparu tastatūra

12. Lapas HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (A).



Attēls 3.676: Hedera iestatījumu lapa

Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — IDEAL™ sērija

Lai hedera tītavu ātrumu konfigurētu darbam ar IDEAL™ sērijas kombainu automātiskā hedera augstuma vadības sistēmu (AHC), ir jākonfigurē tītavu darbības parametri un kombinā jāveic automātiskās tītavu kalibrēšanas darbības.

⚠ BĪSTAMI

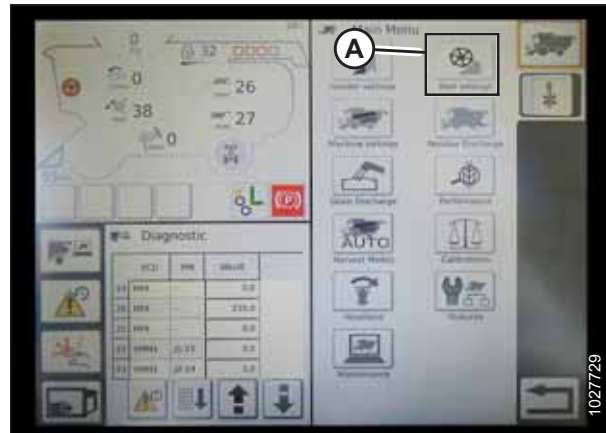
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties REEL SETTINGS (tītavu iestatījumiem) (A), lai atvērtu lapu REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi).



Attēls 3.677: Tītavu iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

2. Lai iestatītu minimālo tītavu ātrumu, pieskarieties laukam SPEED MINIMUM (B) (Minimālais ātrums). Tiek atvērta ekrāna tastatūra. Ievadiet vēlamo vērtību. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai apstiprinātu jauno vērtību, vai sarkanajam krustiņam (X), lai atceltu darbību. Tītavu ātrums ir norādīts jūdzēs stundā (mph) un apgriezios minūtē (rpm).

PIEZĪME:

Tītavu diametrs un tītavu impulsi uz apgriezību (PPR) tiek parādīti lapas REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi) apakšā. Šīs vērtības jau ir iestatītas lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

3. Lapas REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi) augšējā labajā stūrī atlasiet pogu CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiks atvērts CALIBRATION WIZARD (Kalibrācijas vednis).
4. Pārlicinieties, vai ir izpildīti visi nosacījumi, kas uzskaitīti rīka CALIBRATION WIZARD (Kalibrācijas vednis) brīdinājuma paziņojumā. Nospiediet zaļo atzīmi, lai sāktu tītavu kalibrācijas procedūru. Nospiežot sarkano krustiņu, kalibrēšana tiek atcelta.



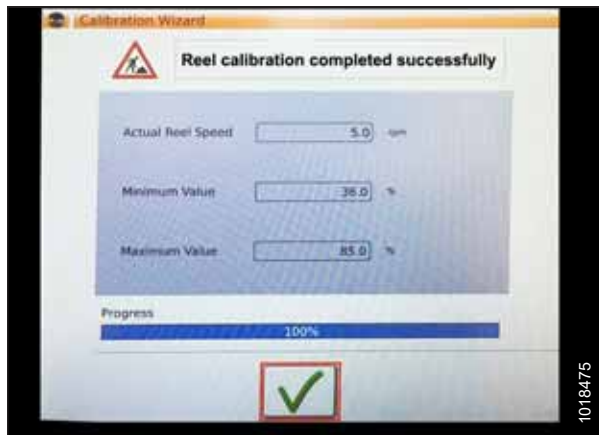
Attēls 3.678: Tītavu iestatījumu kalibrēšana



Attēls 3.679: Kalibrēšanas vednis

EKSPLUATĀCIJA

5. Sadaļā CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis) tiek parādīts ziņojums, ka ir sākta tītavu kalibrācijas procedūra. Tītavas sāk lēni griezties, un ātrums pakāpeniski palielinās. Ja nepieciešams, pieskarieties sarkanajam krustiņam X (nav parādīts), lai atceltu kalibrācijas procedūru. Pretējā gadījumā uzgaidiet, līdz tiek parādīts ziņojums, ka tītavu kalibrācijas procedūra ir sekmīgi pabeigta. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai saglabātu kalibrācijas iestatījumus.



Attēls 3.680: Kalibrēšanas progress

Hedera automātisko vadības ierīču konfigurēšana — IDEAL™ sērija

Lai IDEAL™ sērijas kombainā konfigurētu automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) funkcijas darbam ar jūsu hederu, kombaina datorā atveriet lapu HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. **Automātiskās vadības funkcijas:** Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir automātisko vadības funkciju slēdži (OFF/ON) (Izsl./iesl.). Attiecībā uz MacDon hederiem pārlicinieties, vai ir iespējotas šādas divas attēlā parādītās funkcijas:

- RTC (atgriezies pie pļaušanas) (A);
- AHC (automātiskā hedera augstuma vadība) (B).

Visiem pārējiem slēdžiem jābūt atspējotiem (nav izcelti).

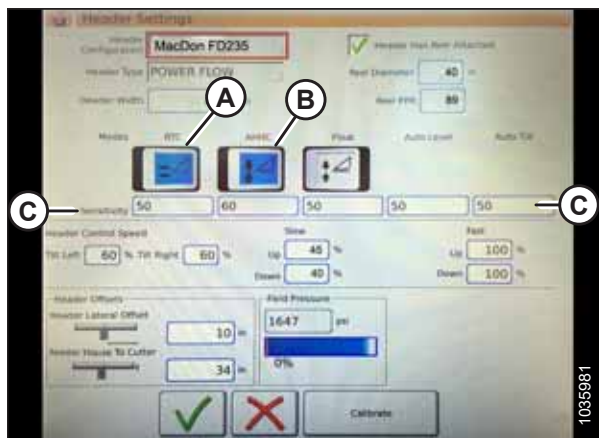
2. **Jutīguma** iestatījums (C) nosaka, cik ātri vadības ierīce (RTC vai AHC) reaģē uz noteiktām sensora atgriezeniskās saites izmaiņām. Iestatīšanas lauki atrodas tieši zem pārslēgiem. Lai ievadītu jaunu jutīguma iestatījumu, pieskarieties iestatījumu laukam zem konkrētā pārslēga un ekrāna tastatūrā ievadiet jauno vērtību.

- Palieliniet jutību, ja kombains nepietiekami ātri maina padeves stāvokli automātiskajā režīmā.
- Samaziniet jutību, ja kombains nepārtraukti meklē stāvokli automātiskajā režīmā.

PIEZĪME:

MacDon hederiem ieteicams izmantot šādus jutības iestatījumus:

- 50 darbam ar RTC (A)
- 60 darbam ar AHC (B)



Attēls 3.681: Automātisko vadības ierīču un jutīguma iestatījumi

3. **Hedera ātrums:** Laukums HEADER CONTROL SPEED (Hedera vadības ātrums) (A) lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) tiek izmantots, lai regulētu šādus ātrumus:

- Kombineina priekšējā paneļa sānu slīpums, liecot pa kreisi un pa labi..
- Hedera pacelšanas/nolaišanas funkcija izmanto divu robu pogu: pirmais robs atbilst mazam pacelšanas/nolaišanas ātrumam; otrais robs atbilst lielam pacelšanas/nolaišanas ātrumam.

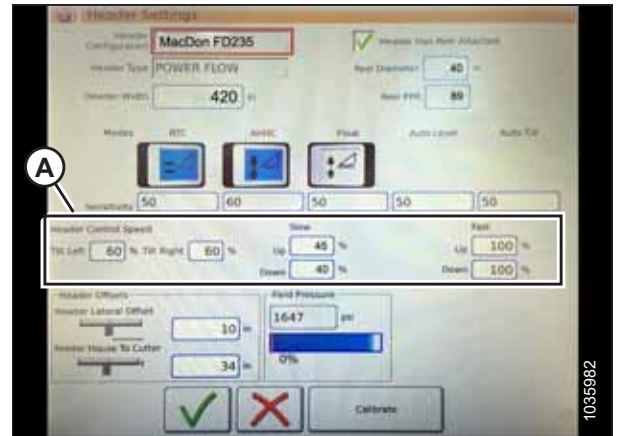
PIEZĪME:

Ieteicamie hedera vadības ātruma iestatījumi ir šādi:

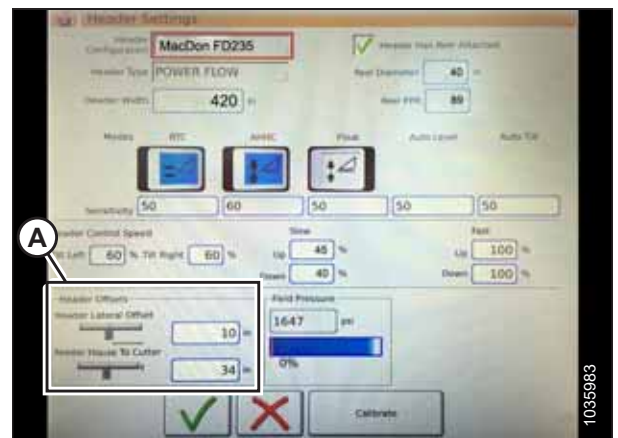
- Mazs: augšā 45/lejā 40
- Liels: augšā 100/lejā 100

4. **Hedera nobīdes (A):** Nobīdes attālumi ir svarīgi ražīguma kartēšanai. Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir divi regulējami lielumi:

- HEADER LATERAL OFFSET (Hedera sānu nobīde): attālums starp hedera centra līniju un mašīnas centra līniju. MacDon hederiem šī vērtība jāiestata uz **0**.
- FEEDER HOUSE TO CUTTER (Starp padeves tvertni un izkapti): attālums no mašīnas saskarnes līdz izkaptij. MacDon hederiem šī vērtība jāiestata uz **68**.



Attēls 3.682: Hedera ātruma vadības iestatījumi



Attēls 3.683: Hedera nobīdes iestatījumi

Hedera kalibrēšana — IDEAL™ sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši kombainam.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombineina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombineina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

EKSPLUATĀCIJA

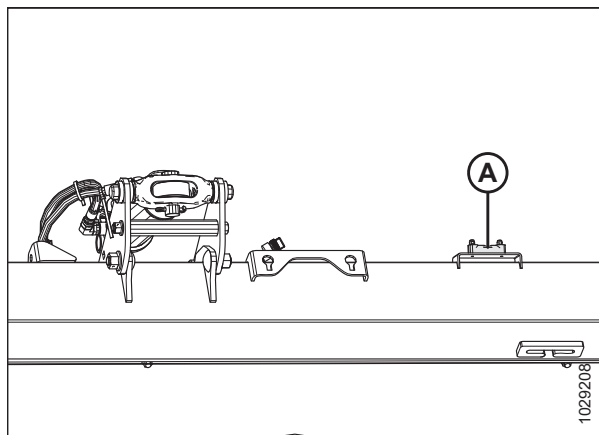
1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.



Attēls 3.684: Līmeņrādis

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

UZMANĪBU

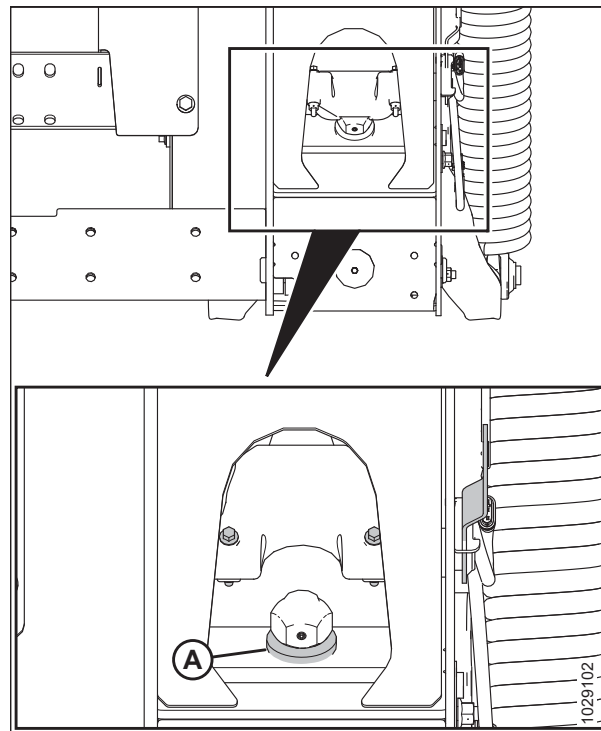
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

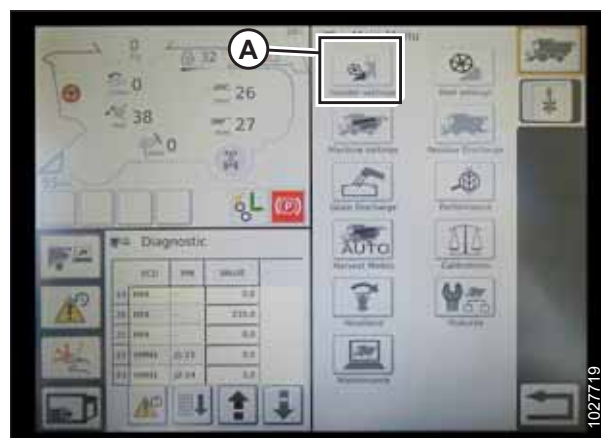
PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.

8. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
9. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.
10. Sadaļā COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne) atlasiet ikonu HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) (A).



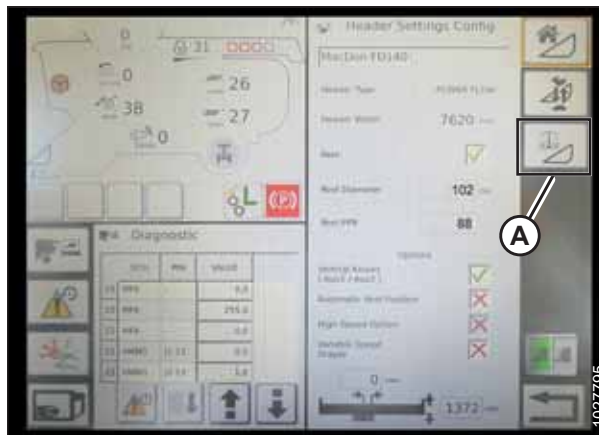
Attēls 3.685: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.686: Kombaina galvenā izvēlne

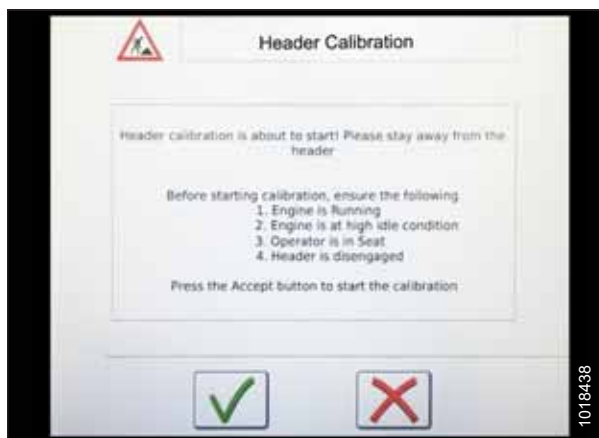
EKSPLUATĀCIJA

11. Izvēlieties ikonu HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) (A) blakus lappusei HEADER SETTINGS CONFIG (Hedera iestatījumu konfigurācija).



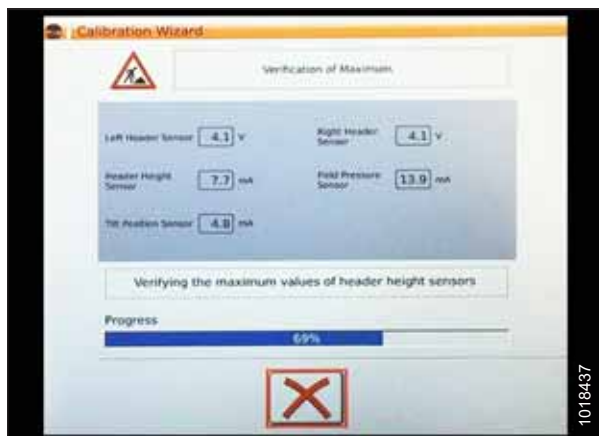
Attēls 3.687: Hedera iestatījumu lapa

12. Tiek parādīts brīdinājums par bīstamību attiecībā uz HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana). Pārliecinieties, vai ir izpildīti visi nosacījumi.
13. Lai sāktu kalibrācijas procedūru, lapas apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei un izpildiet ekrānā parādītās komandas.



Attēls 3.688: Hedera kalibrēšanas brīdinājums

Tiek rādīta norises josla; kalibrācijas procesu var apturēt, pieskaroties sarkanajam krustiņam (X). Šī procesa laikā heders pārvietojas automātiski un neprognozējami.



Attēls 3.689: Notiek kalibrēšana

EKSPLUATĀCIJA

14. Kad kalibrācijas procedūra ir pabeigta:

- Pārskatiet kopsavilkuma informāciju (A)
- Pārlicinieties, vai zaļās atzīmes atbilst kalibrētajām funkcijām (B)
- Pieskarieties atzīmei (C), lai saglabātu kalibrācijas iestatījumus



Attēls 3.690: Pabeigtas kalibrēšanas lapa

PIEZĪME:

Lapā MAIN MENU (Galvenā izvēlne) atlasiet ikonu CALIBRATIONS (Kalibrācijas) (A), lai varētu izvēlēties dažādu veidu kalibrāciju, tostarp hedera un tītavu kalibrāciju.



Attēls 3.691: Tiešās kalibrēšanas izvēlne

Hedera lietošana — IDEAL™ sērija

Kad IDEAL™ sērijas kombainā ir konfigurēta automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma, AHC sistēmu var vadīt no kombaina kabīnes.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

AHHC funkcijas tiek lietotas, veicot tālāk norādītās darbības.

- Tyton terminālis (A)
- Vadības rokturis (B)
- Drosele (C)
- Hedera vadības kopa (D)

Lai iepazītos ar kombaina vadības ierīcēm, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu.



Attēls 3.692: Operatora sēdvietā

1. Kad heders darbojas, iestatiet sānu sasveri režīmā MANUAL (Manuāli), nospiežot slēdzi (A). Indikatoram virs slēdža (A) nav jādeg.
2. Ieslēdziet AHHC, nospiežot slēdzi (B). Indikatoram virs slēdža (B) ir jādeg.



Attēls 3.693: Hedera vadības kopa

3. Nospiediet AHHC vadības slēdzi (A) uz vadības roktura, lai ieslēgtu AHHC. Heders pārvietojas uz konfigurēto iestatīšanas punkta vietu.



Attēls 3.694: AHAV uz vadības roktura

EKSPLUATĀCIJA

4. Lai precīzi pielāgotu hedera novietojumu (ja nepieciešams), izmantojiet vadības slēdzi HEADER HEIGHT SETPOINT (Hedera augstuma iestatījums) (A)



Attēls 3.695: Hedera vadības kopa

Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — IDEAL™ sērija

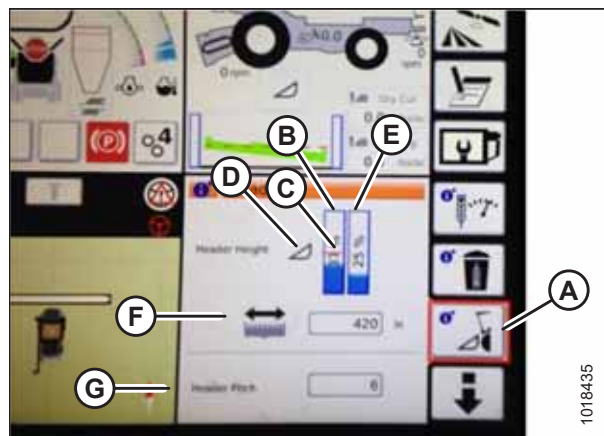
Kad automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma IDEAL™ sērijas kombainā darbojas pareizi, varat precīzi pielāgot šos AHC iestatījumus pēc savām vēlmēm.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Sākumlapas labajā pusē pieskarieties ikonai HEADER (Heders) (A), lai skatītu šādus hedera grupas iestatījumus:

- Hedera PAŠREIZĒJAIS STĀVOKLIS (B)
- Pļaušanas IESTATĪJUMA izslēgšana (C) (norādīta ar sarkanu līniju)
- Simbols HEADER (Heders) (D) — atlasiet, lai pielāgotu iestatītā punkta izslēgšanas stāvokli, izmantojot regulēšanas ripu Tyton termināļa labajā pusē.
- AHC paredzēts PĻAUŠANAS AUGSTUMS (E) — precīzi pielāgojiet šo iestatījumu ar hedera augstuma iestatītā punkta regulēšanas slēdži hedera vadības kopā
- HEDERA DARBA PLATUMS (F)
- HEDERA SLĪPUMS (G)



Attēls 3.696: Hedera grupas

- Atlasot lauku, tiek atvērta ekrāna tastatūra, lai varētu pielāgot vērtības. Ievadiet jauno vērtību un pieskarieties zaļajai atzīmei.

PIEZĪME:

Regulēšanas ripa (A) atrodas Tyton termināļa labajā pusē.



Attēls 3.697: Regulēšanas ripa labajā Tyton termināļa pusē

PIEZĪME:

HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS regulēšanas ripa (A) atrodas hedera vadības kopā.



Attēls 3.698: Hedera vadības kopa

3.10.13 John Deere 70 sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere 70 sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hederu tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atbloķējiet hедера reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hедера reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
4. Bloķējiet hедера spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.

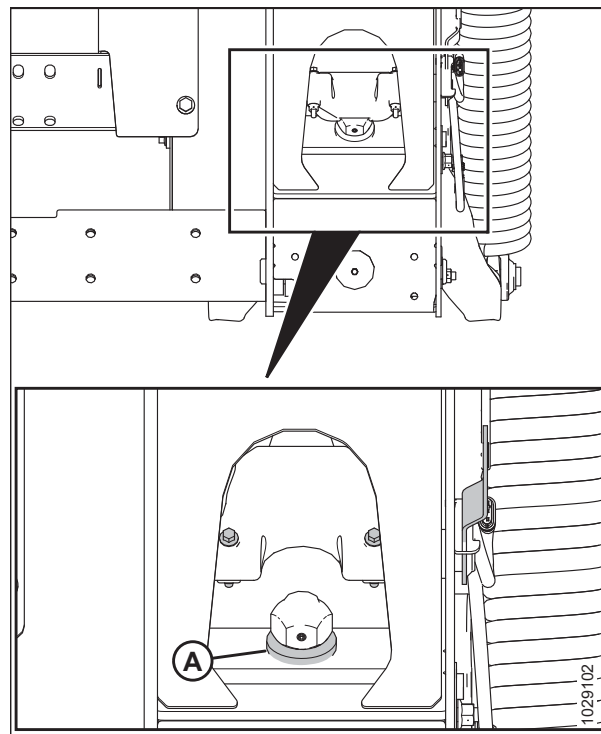
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

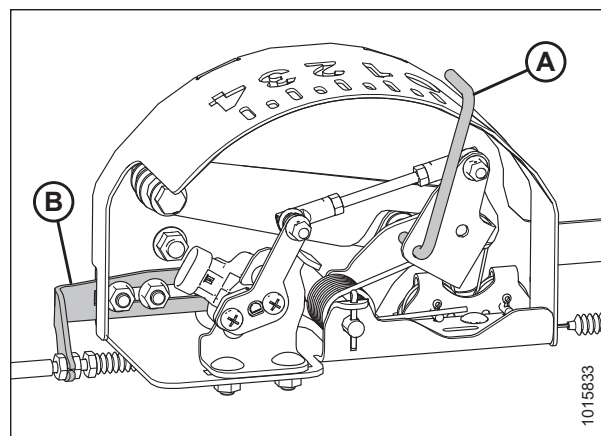
PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hедера reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.



Attēls 3.699: Paplāksne aizturēm uz leju

6. Ja nepieciešams, regulējiet kabeļu uztveršanas kronšteinu (B), līdz reljefa kopēšanas indikatora rādītājs (A) ir pie atzīmes 0.



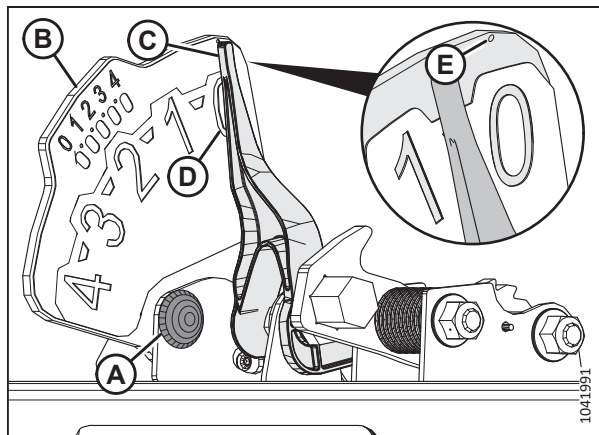
Attēls 3.700: Reljefa kopēšanas indikatora lodziņš

EKSPLUATĀCIJA

7. Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



Attēls 3.701: Reljefa kopēšanas indikators

8. Nospiediet pogu HOME PAGE (Sākumlapa) (A) displeja galvenajā lapā.



Attēls 3.702: John Deere kombaina displejs

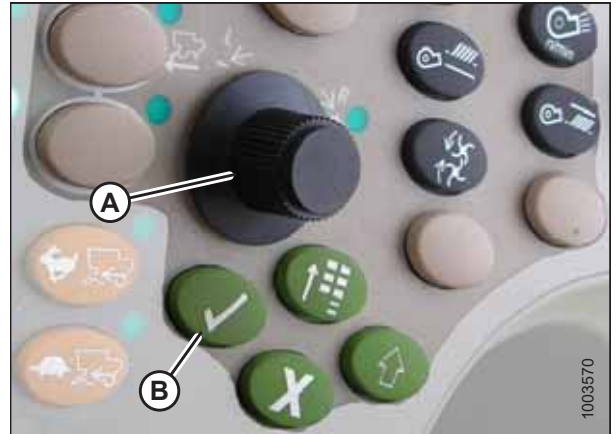
9. Pārlicinieties, vai displejā parādās trīs ikonas (A).



Attēls 3.703: John Deere kombaina displejs

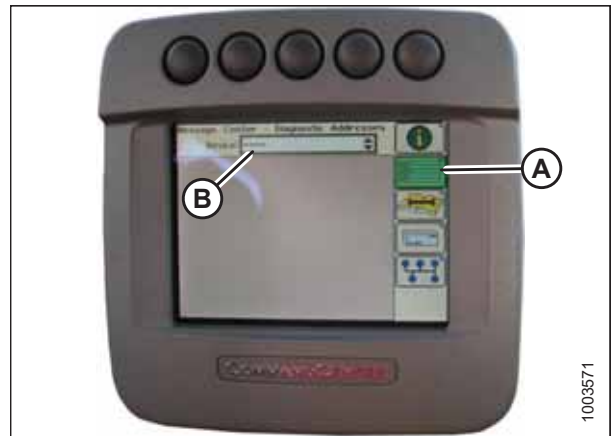
EKSPLUATĀCIJA

10. Izmantojiet ritināšanas kloķi (A), lai izceltu vidējo ikonu (zaļo i), un nospiediet atzīmes pogu (B), lai to atlasītu. Tiks atvērta sadaļa MESSAGE CENTER (Ziņojumu centrs).



Attēls 3.704: John Deere kombaina vadības konsole

11. Izmantojot ritināšanas kloķi, labajā kolonnā iezīmējiet DIAGNOSTIC ADDRESSES (Diagnostikas adreses) (A). Atlasiet to, nospiežot atzīmes pogu.
12. Izmantojot ritināšanas kloķi, iezīmējiet nolaižamo lodziņu (B). Lai to atlasītu, nospiediet atzīmes pogu.



Attēls 3.705: John Deere kombaina displejs

13. Izmantojot ritināšanas kloķi, iezīmējiet LC 1.001 VEHICLE (A). Lai to atlasītu, nospiediet atzīmes pogu.



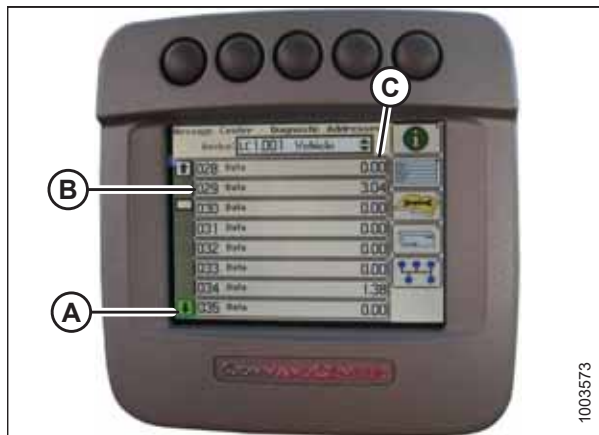
Attēls 3.706: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

14. Izmantojot ritināšanas kloķi, iezīmējiet lejupvērsto bultiņu (B). Nospiediet atzīmes pogu, lai ritinātu sarakstu, līdz tiek parādīts uzraksts 029 DATA (B) un displejā tiek parādīts sprieguma nolasījums (C).
15. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
16. Iedarbiniet dzinēju.
17. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni uz zemes.

PIEZĪME:

Lai pilnībā nolaistu padeves tvertni, var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (Heders uz leju).



Attēls 3.707: John Deere kombaina displejs

18. Pārbaudiet sprieguma nolasījumu displejā. Informāciju par piemēroto sprieguma diapazonu skatiet [3.10.1 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 312](#).
19. Paceliet hedera tā, lai tas atrastos nedaudz virs zemes, un vēlreiz pārbaudiet sensora nolasījumu.
20. Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312](#).

Padeves tvertnes pacelšanas/nolaišanas ātruma kalibrācija — John Deere 70 sērija

Padeves tvertnes pacelšanas/nolaišanas ātrums ir jākalibrē pirms automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas kalibrācijas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

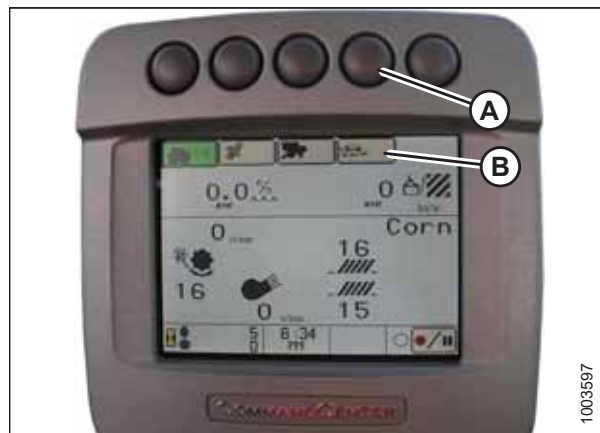
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

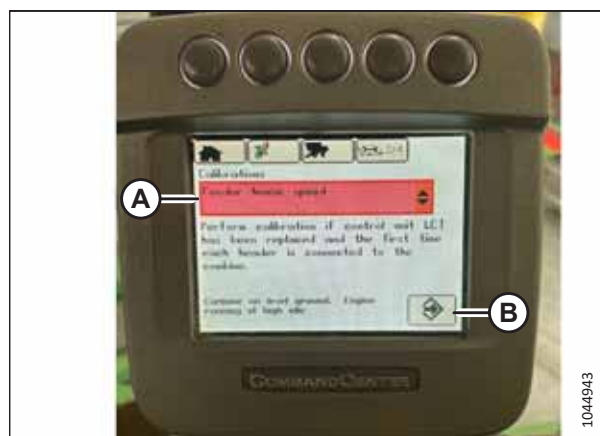
EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Nospiediet pogu (A), lai atlasītu ikonu (B).
3. Nospiediet pogu (A) otrreiz, lai pārietu uz diagnostikas un kalibrācijas režīmu.



Attēls 3.708: John Deere kombaina displejs

4. Lodziņā atlasiet FEEDER HOUSE SPEED (Padeves tvertnes ātrums) (A), ar ritināšanas kloķi ritinot uz leju līdz šim lodziņam, pēc tam nospiediet atzīmes pogu.
5. Ritiniet uz leju līdz ikonai apakšā labajā pusē (B) un nospiediet atzīmes pogu, lai to atlasītu.
6. Lai veiktu kalibrēšanu, veiciet lapā norādītās darbības.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.709: John Deere kombaina displejs

Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere 70 sērija

Ātrumu, ar kādu hedere var pacelt vai nolaist, izmantojot vadības ierīces kombaina kabīnē, var regulēt, izmantojot kombaina konsoli.

PIEZĪME:

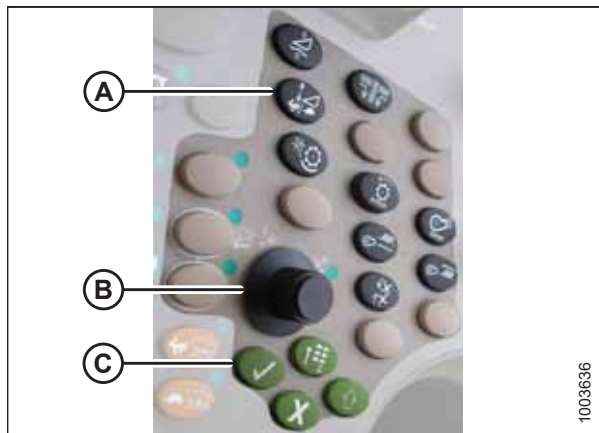
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Nospiediet pogu (A), un displejā tiks parādīts pašreizējais pacelšanas/nolaišanas ātruma iestatījums (jo mazāks rādījums, jo mazāks hedera pārvietošanās ātrums).
2. Lai regulētu ātrumu, izmantojiet ritināšanas pogu (B). Korekcija tiek automātiski saglabāta.

PIEZĪME:

Ja displejs netiek izmantots zināmu laiku, tiek automātiski atvērta iepriekšējā lapa. Nospiežot atzīmes pogu (C), displejā arī tiks parādīta iepriekšējā lapa.



Attēls 3.710: John Deere kombaina vadības konsole

PIEZĪME:

Šajos attēlos parādītie skaitļi displejos ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētus iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.711: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere 70 sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

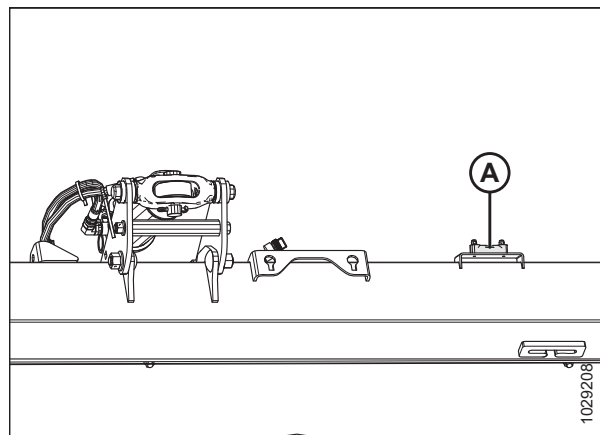
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.712: Līmeņrādis

UZMANĪBU

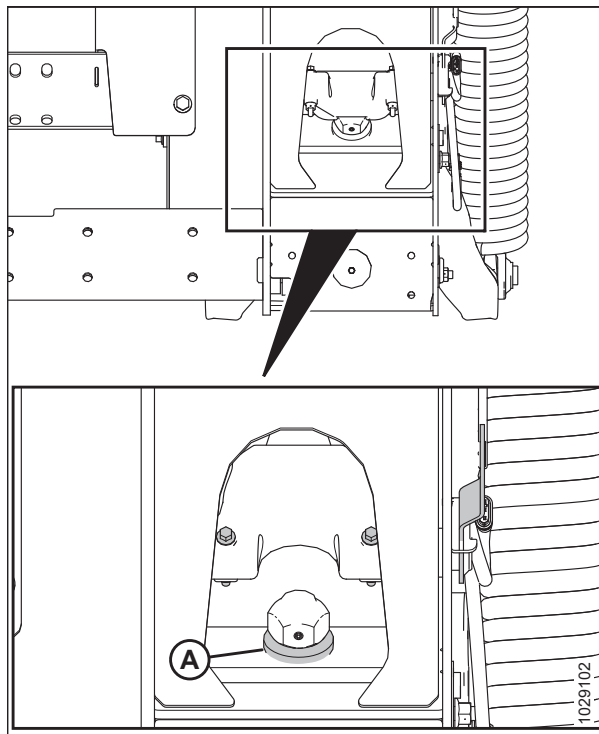
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

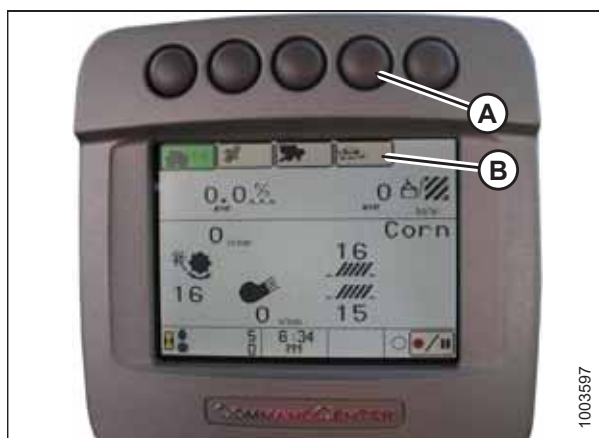
PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

- Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
- Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).
- Nospiediet pogu (A), lai atlasītu ikonu (B).
- Nospiediet pogu (A) otrreiz, lai pārietu uz diagnostikas un kalibrācijas režīmu.



Attēls 3.713: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.714: John Deere kombaina displejs

12. Lodziņā atlasiet HEADER (Heders) (A), ar ritināšanas kloķi ritinot uz leju līdz šim lodziņam, pēc tam nospiediet atzīmes pogu.

PIEZĪME:

Kloķis un poga ir parādīta attēlā 3.716, lappuse 449.

13. Ritiniet uz leju līdz ikonai apakšā labajā pusē (B) un nospiediet atzīmes pogu, lai to atlasītu.

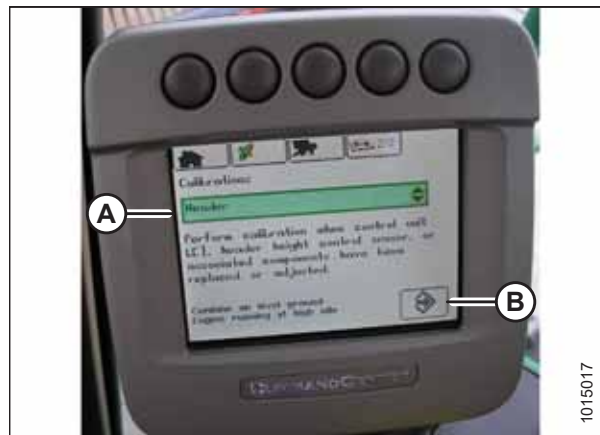
14. Lai veiktu kalibrēšanu, veiciet lapā norādītās darbības.

PIEZĪME:

Ja displejā tiek parādīts kļūdas kods, sensors nav pareizā darba diapazonā. Pārbaudiet un regulējiet diapazonu.

Norādījumus skatiet šeit: [Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 451.](#)

15. Ja AHHC kalibrēšanas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.715: John Deere kombaina displejs



Attēls 3.716: John Deere kombaina vadības konsole

A — ritināšanas poga

B — atzīmes poga

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere 70 sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

PIEZĪME:

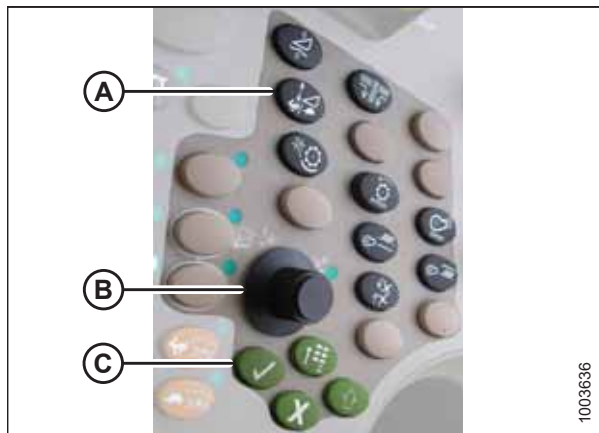
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Divreiz nospiediet pogu (A). Displejā tiks parādīts pašreizējais jutīguma iestatījums.
2. Lai regulētu jutīguma iestatījumu, izmantojiet ritināšanas kloķi (B). Korekcija tiek automātiski saglabāta.

PIEZĪME:

Ja lapa netiek izmantota zināmu laiku, tiek automātiski atvērta iepriekšējā lapa. Nospiežot zaļo atzīmes pogu (C), displejā tiks parādīta arī iepriekšējā lapa.



Attēls 3.717: John Deere kombaina vadības konsole

PIEZĪME:

Šajos attēlos parādītie skaitļi displejos ir tikai atsaucis mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētus iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.718: John Deere kombaina displejs

3.10.14 John Deere S un T sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatījumu īsā atsaucē — John Deere S un T sērijas kombaini

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) iestatījumi hederam, kas darbojas kopā ar John Deere S un T sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.46 Hedera iestatījumi — John Deere S un T sērijas kombaini

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Pacelšanas/nolaišanas vērtības	Iestatīts vislabākajai darbībai
Padeves tvertnes ātruma kalibrācija	Pabeigts
Hedera kalibrācija	Pabeigts
Hedera augstuma jutīgums	Iestatīts vislabākajai darbībai

Tabula 3.46 Hedera iestatījumi — John Deere S un T sērijas kombaini (turpinājums)

iestatīšanas parametrs	leteicamais iestatījums
Automātiska augstuma noteikšana	iestatīts vislabākajai darbībai
Tītavu augstuma pozīcija (atgriezties pie pļaušanas)	iestatīšanas poga uz roktura
Padeves tvertnes atgāzuma sasveres diapazona kalibrācija	Pabeigts
Tītavu pozīcijas kalibrācija	Pabeigts

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hederau tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.

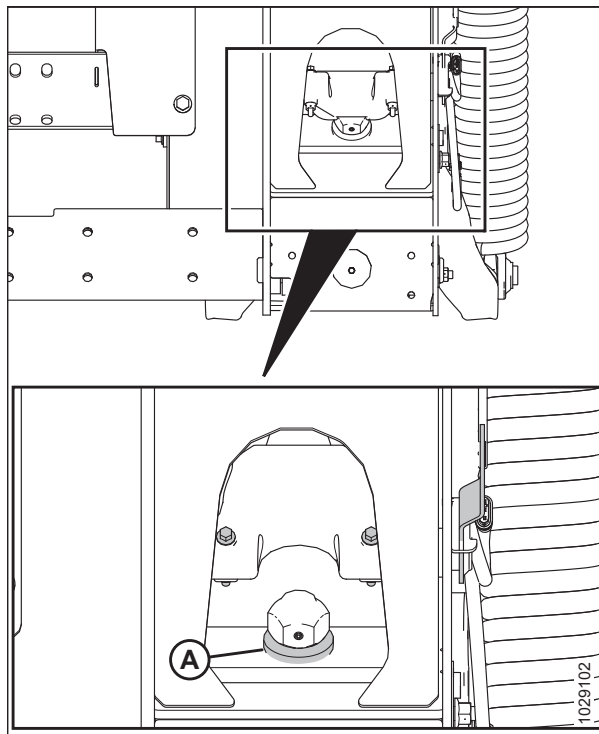
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

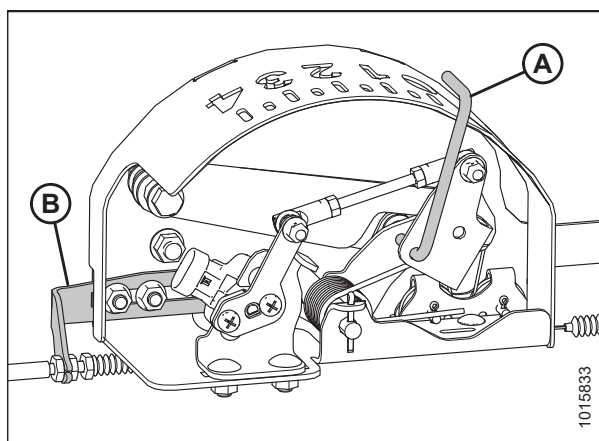
PIEZĪME:

Ja hederis **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).



Attēls 3.719: Paplāksne aizturēm uz leju

- Ja nepieciešams, regulējiet kabeļu uztveršanas kronšteinu (B), līdz reljefa kopēšanas indikatora rādītājs (A) ir pie atzīmes 0.



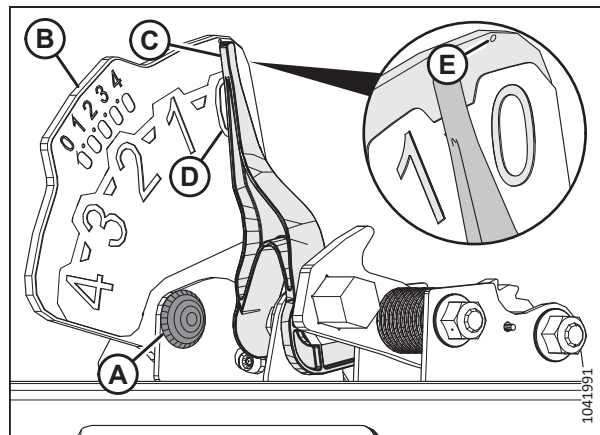
Attēls 3.720: Reljefa kopēšanas indikatora lodziņš

EKSPLUATĀCIJA

- Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



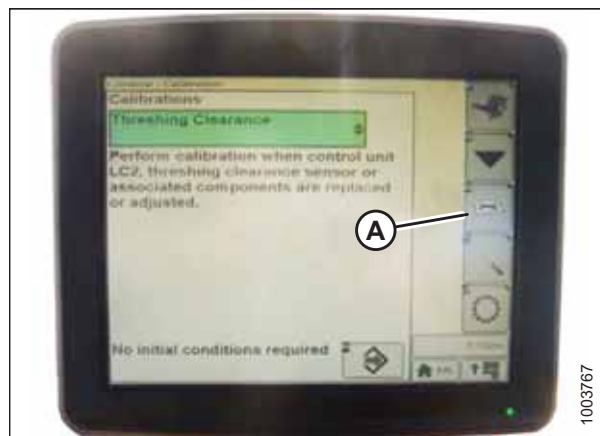
Attēls 3.721: Reljefa kopēšanas indikators

- Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu CALIBRATION (Kalibrācija) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.722: John Deere kombaina displejs

- Atlasiet ikonu DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi). Šī lapa nodrošina piekļu kalibrācijai, hedera opcijām un diagnostikas informācijai.



Attēls 3.723: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

10. Atlasiet AHHC RESUME (Atsākt izmantot AHHC) (A). Tiek parādīts kalibrācijas opciju saraksts.



Attēls 3.724: John Deere kombaina displejs

11. Atlasiet AHHC SENSING (AHHC uztveršana).
12. Nospiediet ikonu (A). Tiek atvērta izvēlne AHHC SENSING (AHHC jutīgums), un tiek parādīti pieci informācijas ekrāni.



Attēls 3.725: John Deere kombaina displejs

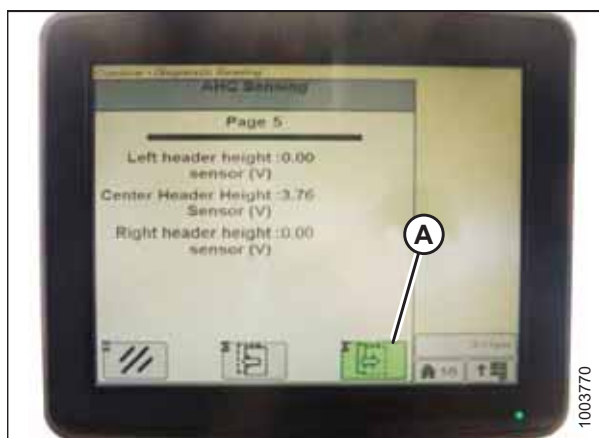
13. Spiediet ikonu (A), līdz ekrāna augšpusē tiek parādīts uzraksts PAGE 5 (5. lapa) un šādi sensoru nolasījumi:
- LEFT HEADER HEIGHT (hedera augstums kreisajā pusē)
 - CENTER HEADER HEIGHT (hedera augstums centrā)
 - RIGHT HEADER HEIGHT (hedera augstums labajā pusē)

Jābūt parādītam kreisās un labās puses augstuma sensoru nolasījumam.

14. Pārlicinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
15. Iedarbiniet dzinēju.
16. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni uz zemes.

PIEZĪME:

Lai pilnībā nolaistu padeves tvertni, var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (Heders uz leju).



Attēls 3.726: John Deere kombaina displejs

17. Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312.](#)

Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere S un T sērija

Ātrumu, ar kādu var pacelt vai nolaist hederu, izmantojot kombaina vadības ierīces, var mainīt kombaina CommandCenter™ augstuma jutības ekrānā.

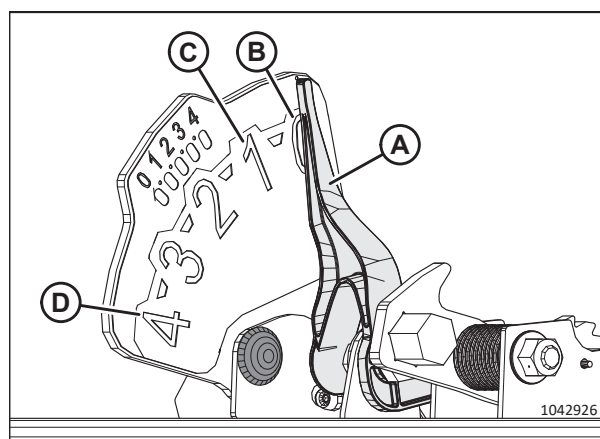
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Novietojiet spārnus bloķēšanas stāvoklī.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas pozīcijā **0** (B), ja heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir iespējami vieglāks, bez hedera lēkšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.727: Reljefa kopēšanas indikators

2. Nospiediet pogu (A). Displejā tiks parādīts pašreizējais jutīguma iestatījums.



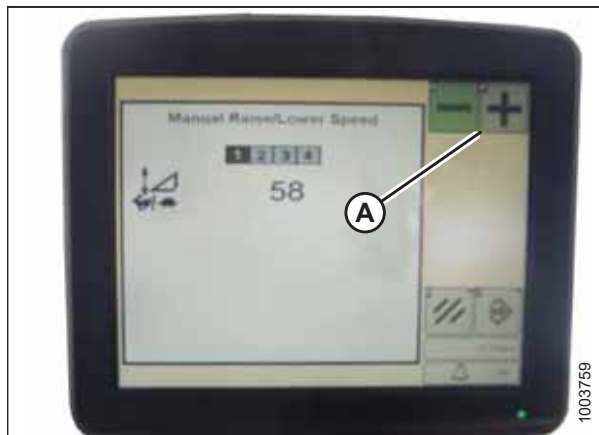
Attēls 3.728: John Deere kombaina CommandCenter™

EKSPLUATĀCIJA

3. Nospiediet ikonas – vai + (A), lai regulētu ātrumu.

PIEZĪME:

Šajā attēlā parādītie skaitļi kombaina displejā ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.729: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — John Deere S un T sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

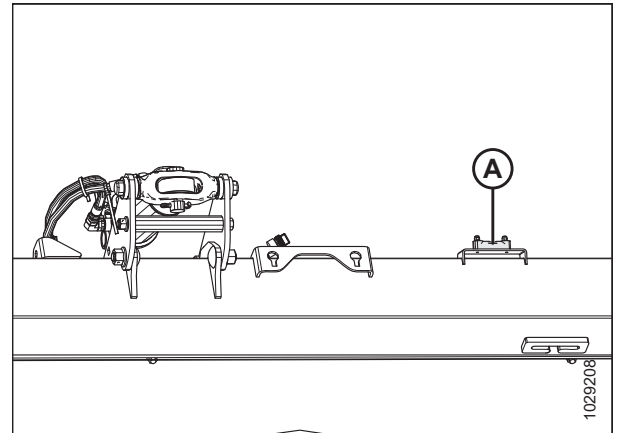
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.730: Līmeņrādis

UZMANĪBU

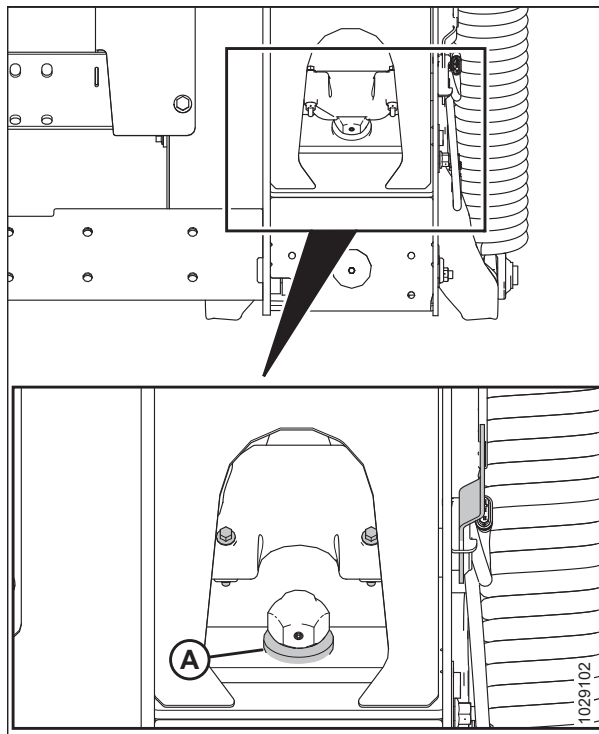
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

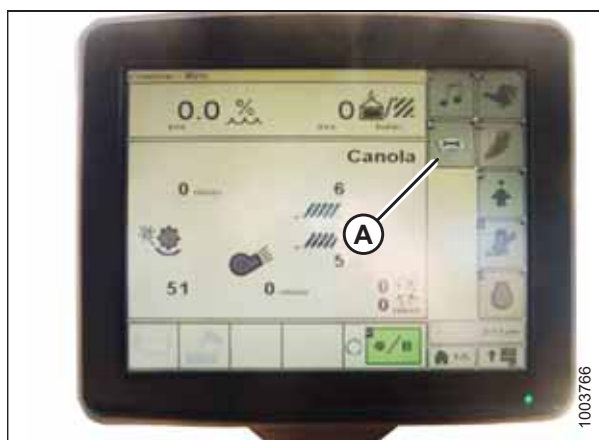
PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

- Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
- Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).
- Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu DIAGNOSTIC (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



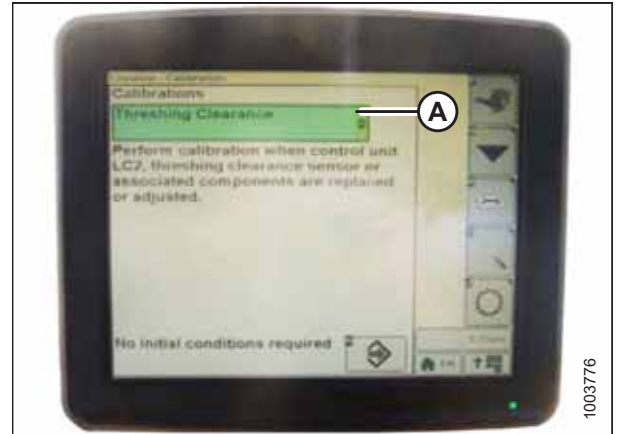
Attēls 3.731: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.732: John Deere kombaina displejs

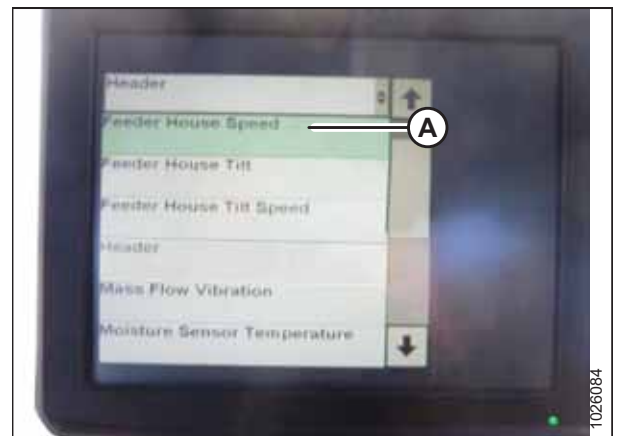
EKSPLUATĀCIJA

11. Atlasiet THRESHING CLEARANCE (Kulšanas atstatums) (A).
Tiek parādīts kalibrācijas opciju saraksts.



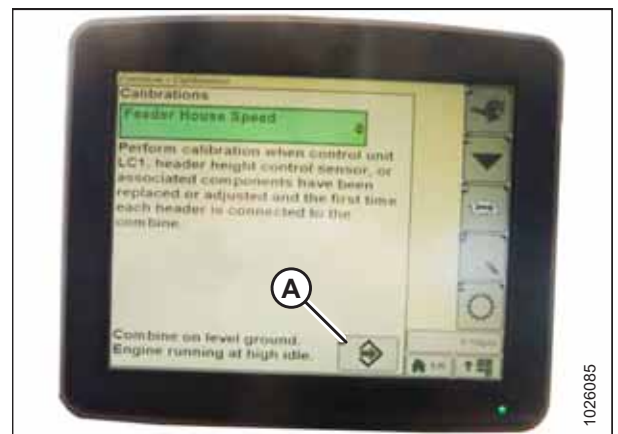
Attēls 3.733: John Deere kombaina displejs

12. Atlasiet FEEDER HOUSE SPEED (padeves tvertnes ātrums)
(A) no kalibrācijas opciju saraksta.



Attēls 3.734: John Deere kombaina displejs

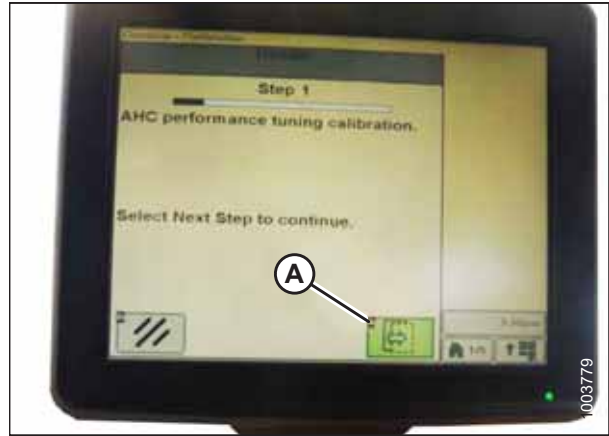
13. Ja ir atlasīts FEEDER HOUSE SPEED (Padeves tvertnes
ātrums), atlasiet ikonu (A). Ikona kļūst zaļa.



Attēls 3.735: John Deere kombaina displejs

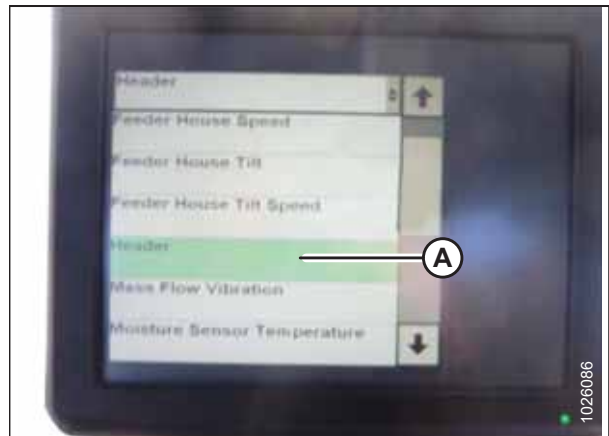
EKSPLUATĀCIJA

14. Atlasiet ikonu (A). Ekrānā tiks parādīti kalibrācijas procesa norādījumi.



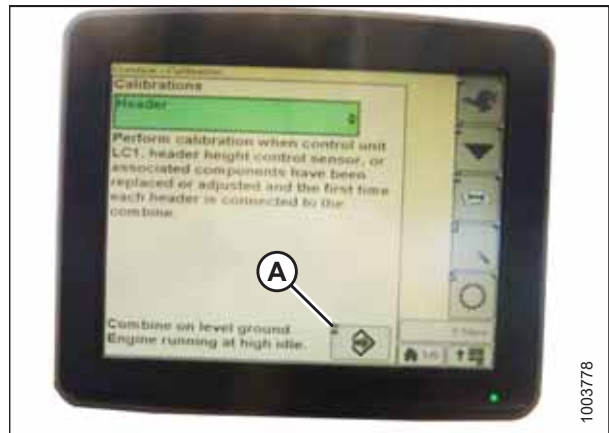
Attēls 3.736: John Deere kombaina displejs

15. Atlasiet HEADER (heders) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.



Attēls 3.737: John Deere kombaina displejs

16. Ja ir atlasīts HEADER (Heders), atlasiet ikonu (A). Ikona kļūst zaļa.



Attēls 3.738: John Deere kombaina displejs

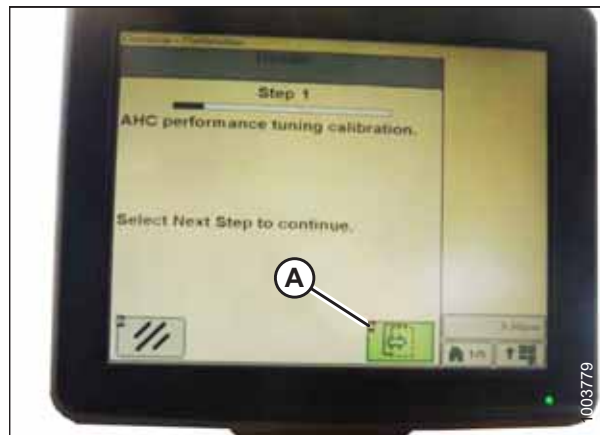
17. Atlasiet ikonu (A). Ekrānā tiks parādīti kalibrācijas procesa norādījumi.

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas laikā tiek parādīts kļūdas kods, sensors ir jāregulē. Norādījumus skatiet šeit: *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 451.*

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas procesa nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrācijas noregulējiet to uz ieteicamo darba reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.739: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere S un T sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja iestatīts maksimāls jutīgums, ir nepieciešamas tikai nelielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai paceltu vai nolaistu padeves tvertni. Ja iestatīts minimāls jutīgums, ir nepieciešamas lielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai paceltu vai nolaistu padeves tvertni.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Divreiz nospiediet pogu (A), un displejā tiks parādīts pašreizējais jutīguma iestatījums.



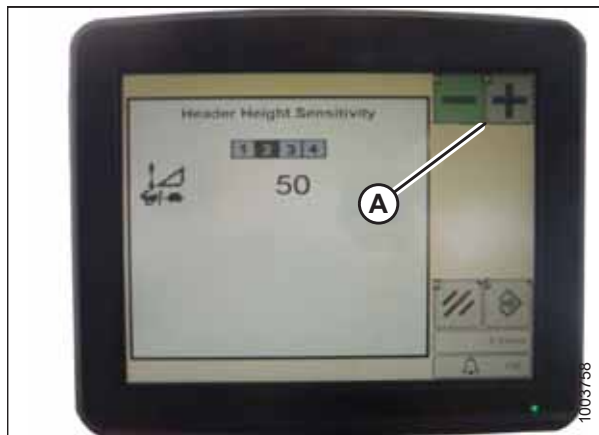
Attēls 3.740: John Deere kombaina konsole

EKSPLUATĀCIJA

2. Nospiediet ikonas – vai + (A), lai regulētu ātrumu.

PIEZĪME:

Šajā attēlā parādītie skaitļi kombaina displejā ir tikai atsaucē mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.741: John Deere kombaina displejs

Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — John Deere S un T sērija

Tītavu un pļaušanas augstuma iestatījumus var saglabāt kombaina datorā kā iepriekš norādītus iestatījumus. Šos iestatījumus var norādīt un izvēlēties, izmantojot kombaina vadības rokturi.

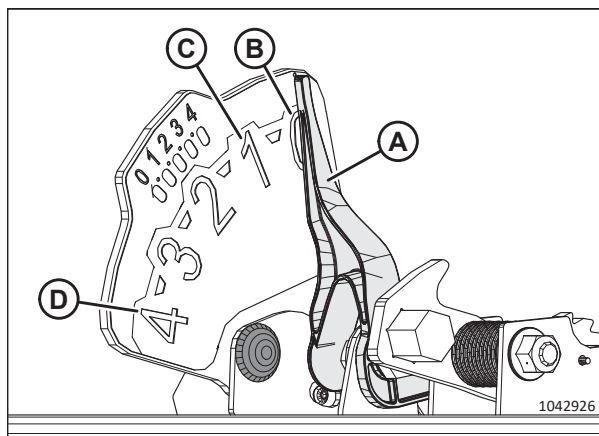
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pārliecinieties, vai indikators (A) ir pozīcijā **0** (B), kad heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

PIEZĪME:

Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir iespējami vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem hedera iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.742: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

- Galvenajā lapā atlasiet ikonu COMBINE — HEADER SETUP (Kombains — hedera iestatīšana) (A). Tiek atvērta lapa COMBINE — HEADER SETUP (Kombains — hedera iestatīšana). Šo lapu izmanto, lai iestatītu dažādus hedera iestatījumus, piemēram, tītavu ātrumu, hedera platumu un padeves tvertnes augstumu akru skaitītāja pieslēgšanai.



Attēls 3.743: Kombaina displejs

- Atlasiet KOMBAINA — HEDERA IESTATĪŠANAS AHC ikonu (A). Tiek atvērta lapa COMBINE – HEADER SETUP AHC (Kombains — hedera iestatīšana, AHC).

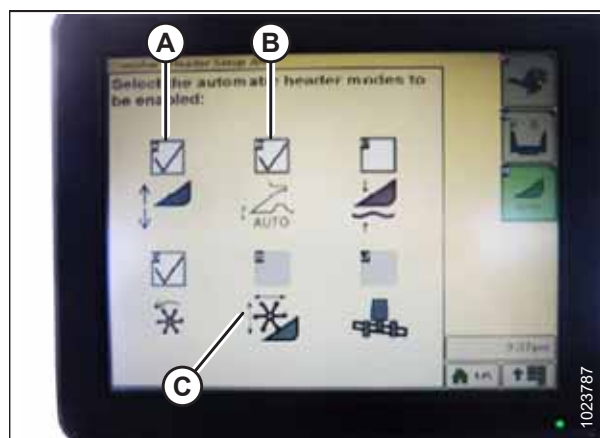


Attēls 3.744: Kombaina displejs

- Atlasiet ikonas AUTOMĀTISKA AUGSTUMA UZTVERŠANA (A), ATGRIEZTIES PIE PĻAUŠANAS (B) un TĪTAVU POZĪCIJA (C).

PIEZĪME:

Ja nevar atlasīt ikonu TĪTAVU POZĪCIJA (C) (nav atzīmes), tītavu augstuma sensors ir jākalibrē. Norādījumus skatiet *Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrācija — John Deere S un T sērija, 2015. gada un jaunāki modeļi, lappuse 470.*



Attēls 3.745: Kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

5. Pieslēdziet hederi.
6. Novietojiet hederu vēlamajā pozīcijā un ar pogu (A) precīzi noregulējiet pozīciju.
7. Novietojiet tītavas vēlamajā pozīcijā.



Attēls 3.746: Kombaina vadības konsole

8. Turiet nospiestu 2. sākotnējo iestatījumu slēdzi (B), līdz monitorā sāk mirgot tītavu augstuma ikona.
9. Atkārtojiet darbības no 6, *lappuse464* līdz 8, *lappuse464* priekšiestatītajam 3. slēdzim (C).
10. Atlasiet piemērotu zemes spiediena iestatījumu. Izmantojot 2. sākotnējo iestatījumu pogu (B) iestatiet mazu zemes spiedienu dubļainas vai mīksts augsnes apstākļiem un ar 3. sākotnējo iestatījumu pogu (C) iestatiet lielu zemes spiedienu cietas augsnes apstākļiem un lielākam braukšanas ātrumam.

PIEZĪME:

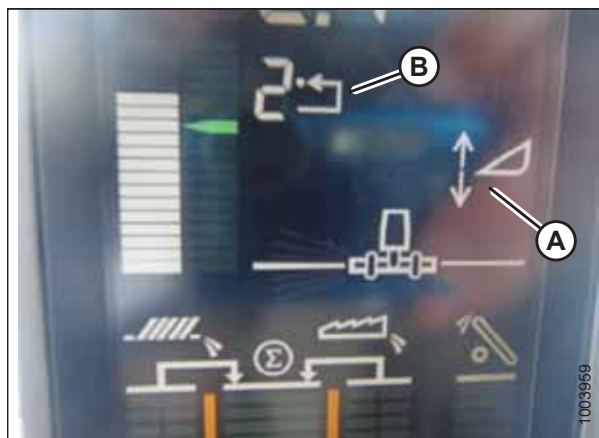
1. sākotnējo iestatījumu poga (A) ir paredzēta hедера pacelšanai lauka malā un netiek izmantota pļaušanai pie zemes.

PIEZĪME:

Ja AHHC sistēma ir ieslēgta, displejā tiek parādīta AHHC ikona (A) un lapā ir redzams skaitlis, kas norāda, kura poga tika nospiesta (B).



Attēls 3.747: Vadības roktura pogas



Attēls 3.748: Kombaina displejs

Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazona kalibrācija — John Deere S un T sērija, 2015. gada un jaunāki modeļi

Veiciet šīs darbības, lai pareizi kalibrētu kombaina padevēja tvertnes garenvirziena diapazonu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī procedūra attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem John Deere S un T sērijas kombainu modeļiem.

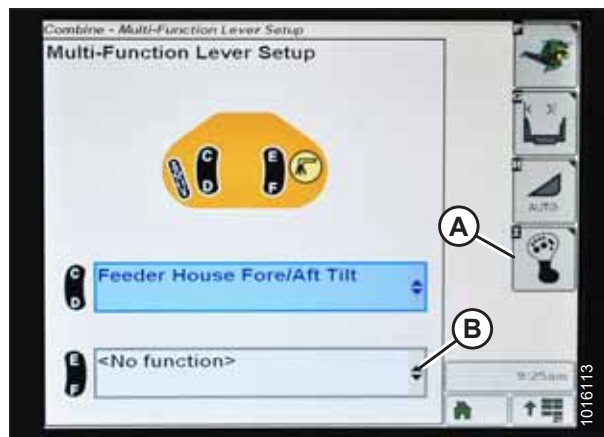
Padeves tvertnes atgāzuma slīpumu regulē ar pogām (C) un (D) vadības roktura aizmugurē.



Attēls 3.749: John Deere vadības rokturis

PIEZĪME:

Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma vadības ierīces var mainīt un izmantot pogas E un F, vadības rokturī atlasot ikonu (A) un pēc tam nolaižamajā izvēlnē (B) atlasot FEEDER HOUSE FORE / AFT TILT (Padeves tvertnes atgāzuma slīpums).



Attēls 3.750: John Deere kombaina displejs

Lai kalibrētu padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazonu, veiciet šādas darbības:

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad iestatīšana un kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hедера leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hедера leņķis, lappuse 227](#).

2. Novietojiet hederu uz apakšējām atdurēm.
3. Atbloķējiet hедера reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hедера reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).

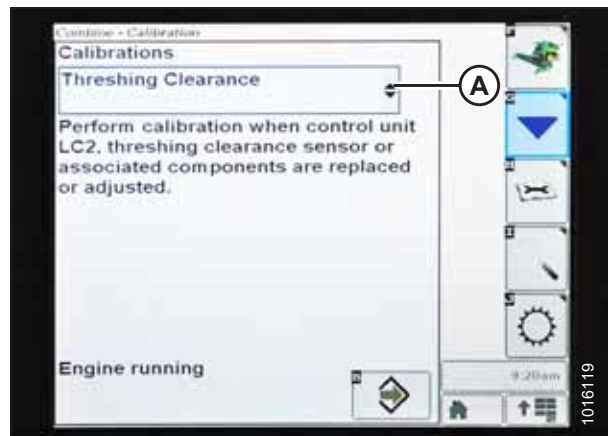
EKSPLUATĀCIJA

4. Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu DIAGNOSTIC (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



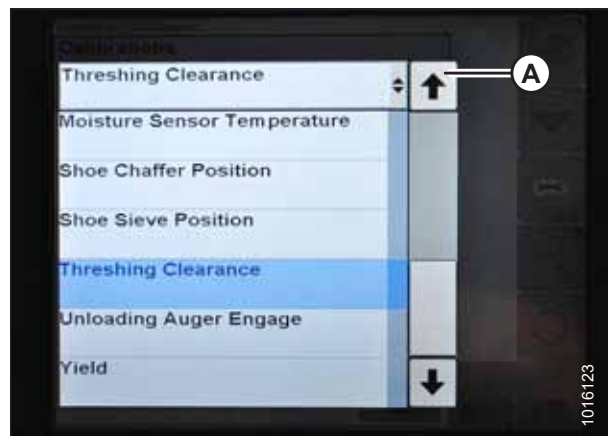
Attēls 3.751: John Deere kombaina displejs

5. Atlasiet KALIBRĀCIJAS nolaižamajā izvēlnē (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.



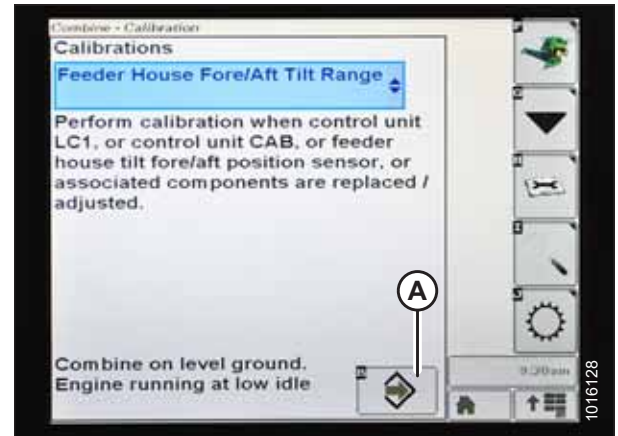
Attēls 3.752: John Deere kombaina displejs

6. Atlasiet bultiņu (A), lai virzītos augšup pa kalibrācijas opcijām un atlasītu FEEDER HOUSE FORE / AFT TILT RANGE (Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazons).



Attēls 3.753: John Deere kombaina displejs

7. Atlasiet ikonu ENTER (Ievadīt) (A).

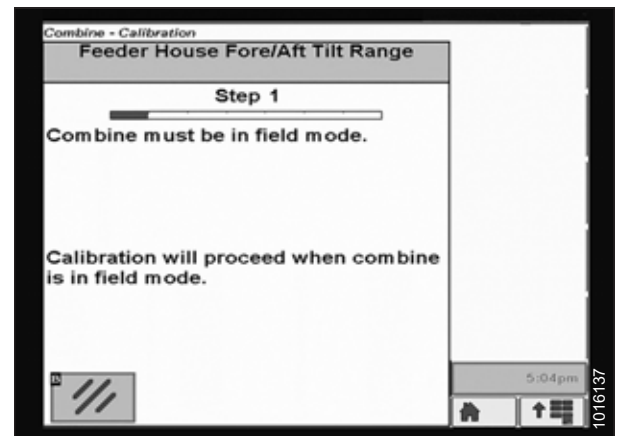


Attēls 3.754: John Deere kombaina displejs

8. Izpildiet lapā redzamos norādījumus. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas procesa laikā tiek parādīts kļūdas kods, sensors ir jāregulē. Norādījumus skatiet šeit: [Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 451.](#)



Attēls 3.755: John Deere kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija

Pārbaudiet tītavu augstuma sensora spriegumu, lai pārliecinātos, ka tas ir nepieciešamajā diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

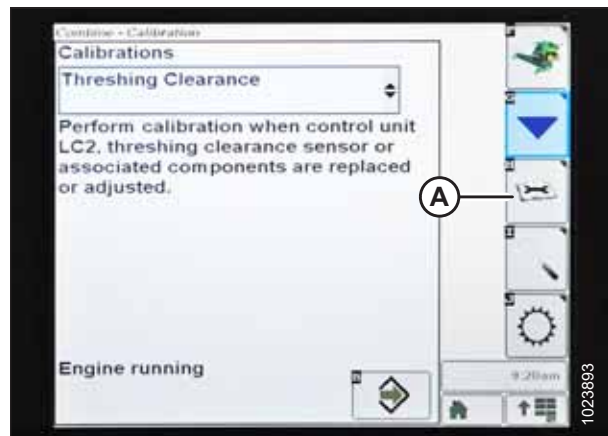
EKSPLUATĀCIJA

1. Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu CALIBRATION (Kalibrācija) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



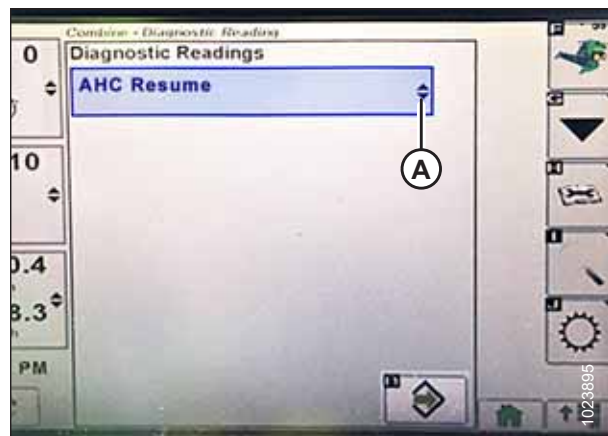
Attēls 3.756: John Deere kombaina displejs

2. Lapā CALIBRATION (Kalibrācija) atlasiet ikonu DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi). Šī lapa nodrošina piekļuvi kalibrēšanai, hедера opcijām un diagnostikas informācijai.



Attēls 3.757: John Deere kombaina displejs

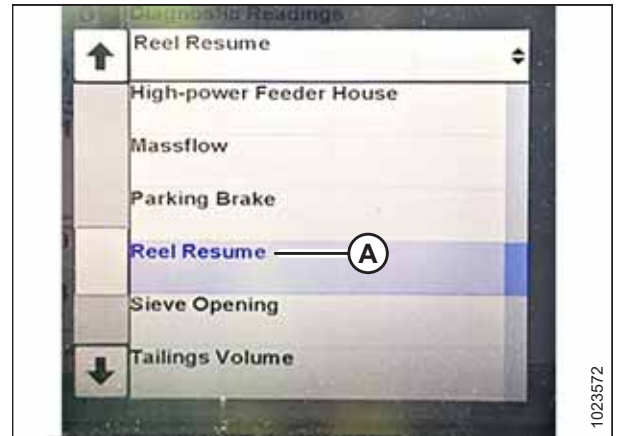
3. Atlasiet nolaižamo izvēlni (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.



Attēls 3.758: John Deere kombaina displejs

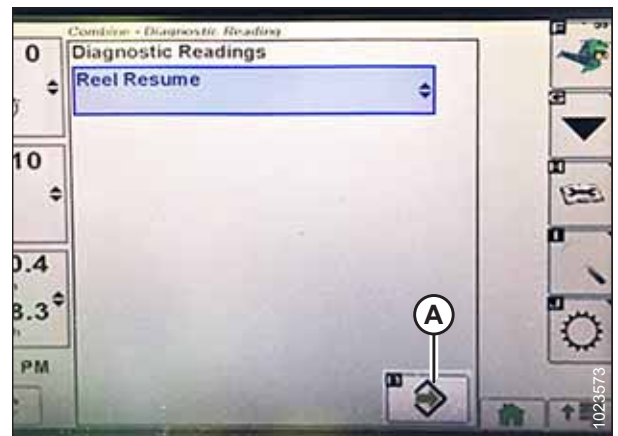
EKSPLUATĀCIJA

4. Ritiniet uz leju un atlasiet REEL RESUME (atsākt tītavas) (A).



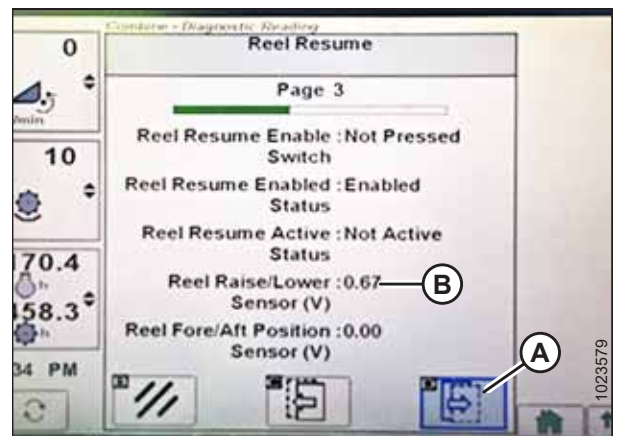
Attēls 3.759: John Deere kombaina displejs

5. Atlasiet ikonu ENTER (Ievadīt) (A). Tiks atvērta lapa REEL RESUME (Atsākt tītavu darbību).



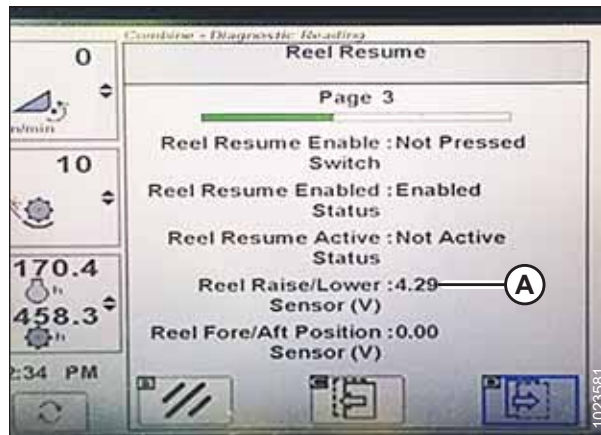
Attēls 3.760: John Deere kombaina displejs

6. Nospiediet ikonu NEXT PAGE (Nākamā lapa) (A), lai pārietu uz 3. lapu.
7. Nolaidiet tītavas, lai skatītu apakšējo sprieguma robežvērtību (B). Spriegumam jābūt 0,5–0,9 V.



Attēls 3.761: John Deere kombaina displejs

8. Paceliet tītavas, lai skatītu augšējo sprieguma robežvērtību (A). Spriegumam jābūt 4,1–4,3 V.
9. Jā kāds no spriegumiem ir ārpus diapazona, skatiet *Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude un regulēšana, lappuse 270*.



Attēls 3.762: John Deere kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrācija — John Deere S un T sērija, 2015. gada un jaunāki modeļi

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi tītavu pozicionēšanas funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hedera tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

SVARĪGI:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai pareizi kalibrētu sensorus, kombainam ir jādarbojas pilnīgā tukšgaitā.

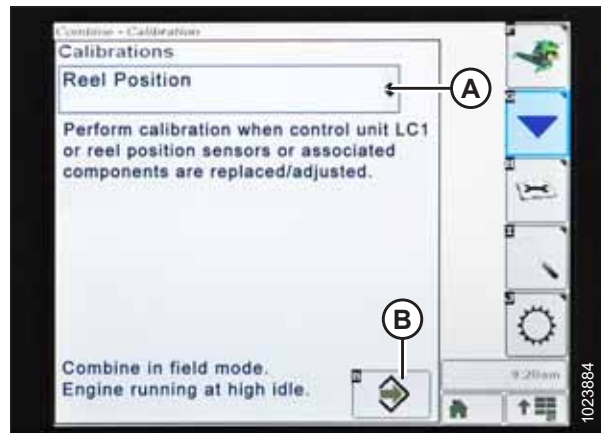
2. Displeja galvenajā lapā atlasiet ikonu DIAGNOSTIC (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.763: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

3. Atlasiet KALIBRĀCIJAS nolaižamajā izvēlnē (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.
4. Ritiniet pa opciju sarakstu un atlasiet REEL POSITION (tītavu pozīcija).
5. Atlasiet ikonu ENTER (Ievadīt) (B).



Attēls 3.764: John Deere kombaina displejs

6. Izpildiet lapā parādītos norādījumus. Kalibrācijas procesā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību. Lai veiktu kalibrēšanu, ir jāizmanto tītavu pacelšanas (A) un nolaišanas (B) slēdži uz vadības roktura.



Attēls 3.765: John Deere vadības rokturis

7. Nospiediet un turiet nospiestu slēdži REEL LOWER (Nolaist tītavas), līdz tītavas ir pilnībā nolaistas. Turpiniet turēt slēdži REEL LOWER (Nolaist tītavas), līdz displejā parādās norādījums to atlaist.



Attēls 3.766: John Deere kombaina displejs

8. Turiet nospiestu slēdzi REEL RAISE (Pacelt tītavas), līdz tītavas ir pilnībā paceltas. Turpiniet turēt slēdzi REEL RAISE (Nolaist tītavas), līdz displejā parādās norādījums to atlaist.



Attēls 3.767: John Deere kombaina displejs

9. Kad visas darbības veiktas, lapā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION COMPLETE (kalibrācija pabeigta). Aizveriet izvēlni CALIBRATION (Kalibrācija), nospiežot ENTER ikonu (A).

PIEZĪME:

Ja kalibrācijas procesa laikā tiek parādīts kļūdas kods, sensors ir jāregulē. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija, lappuse 467.](#)



Attēls 3.768: John Deere kombaina displejs

3.10.15 John Deere S700 sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota John Deere S700 sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatījumu īsā atsauce — John Deere S700 sērijas kombaini

Ir sniegti ieteicamie automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumi hederam, kas darbojas kopā ar John Deere S700 sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.47 Hedera iestatījumi — John Deere S700 sērijas kombaini

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Hedera veids, informācija par hederu, platums	Hedera platuma ievadišana
Heders, pacelšanas/nolaišanas ātrums	Iestatīts vislabākajai darbībai
Heders, sasvēršanas ātrums	Iestatīts vislabākajai darbībai

Tabula 3.47 Hedera iestatījumi — John Deere S700 sērijas kombaini (turpinājums)

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Heders, augstuma jutīgums	Iestatīts vislabākajai darbībai
Heders, sasvēršanas jutīgums	Iestatīts vislabākajai darbībai
Padeves tvertnes pacelšanas ātruma kalibrācija	Pabeigts
Hedera kalibrācija	Pabeigts

Hedera iestatīšana — John Deere S700 sērija

Iestatiet šīs sākotnējās konfigurācijas opcijas kombainā, konfigurējot automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Nospiediet pogu HEADER (Heders) (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.769: John Deere S700 displejs

2. Atlasiet lauku HEADER TYPE (Hedera veids) (A). Tiks atvērts dialoglodziņš HEADER DETAILS (Hedera dati).



Attēls 3.770: John Deere S700 displejs — hedera lapa

EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, vai laukā WIDTH (Platums) ir parādīts pareizais hedera platums.
4. Lai mainītu hedera platumu, atlasiet lauku (A). Tiek atvērts dialoglodziņš WIDTH (Platums).



Attēls 3.771: John Deere S700 displejs — logs informācijai par hedera

5. Izmantojot ekrāna tastatūru, ievadiet pareizo hedera platumu un pēc tam atlasiet OK (Labi).



Attēls 3.772: John Deere S700 displejs — hedera platuma iestatīšana

6. Ekrāna augšējā labajā stūrī nospiediet aizvēršanas pogu (A), lai atgrieztos lapā HEADER (Heders).



Attēls 3.773: John Deere S700 displejs — dialoglodziņš Header Details (Hedera dati)

EKSPLUATĀCIJA

- Šajā lapā var regulēt pacelšanas/nolaišanas ātrumu (A), slīpuma ātrumu (B), augstuma jutīgumu (C) un slīpuma jutīgumu (D). Atlasiet opciju, kuru vēlaties regulēt. Tālāk dotajā piemērā ir parādīta pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana.



Attēls 3.774: John Deere S700 displejs — hedera lapa

- Regulējiet iestatījumu ar + un – pogām (A).
- Ekrāna augšējā labajā stūrī atlasiet pogu X, lai atgrieztos lapā HEADER (Heders).



Attēls 3.775: John Deere S700 displejs — pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana

- Atlasiet ikonu AUTOMĀTISKĀ VADĪBA (A). Atveras lapa AUTO HEADER CONTROLS (automātiskās hedera vadības ierīces).



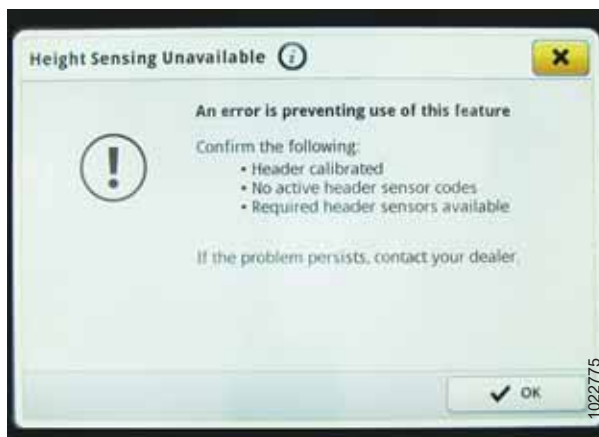
Attēls 3.776: John Deere S700 displejs — hedera lapa

11. Ja heders vēl nav kalibrēts, uz pogas HEIGHT SENSING (Augstuma uztveršana) (A) tiks parādīta kļūdas ikona. Atlasiet pogu (A), lai skatītu kļūdas ziņojumu.



Attēls 3.777: John Deere S700 displejs — automātiskās hedera vadības ierīces

12. Nolasiet kļūdas ziņojumu un pēc tam atlasiet OK (Labi).
13. Pārejiet uz *Sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē — John Deere S700 sērija, lappuse 476.*



Attēls 3.778: John Deere S700 displejs — augstuma uztveršanas kļūdas ziņojums

Sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē — John Deere S700 sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt noteiktā diapazonā, citādi funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

3. Atbloķējiet hедера reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hедера reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
4. Bloķējiet hедера spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.

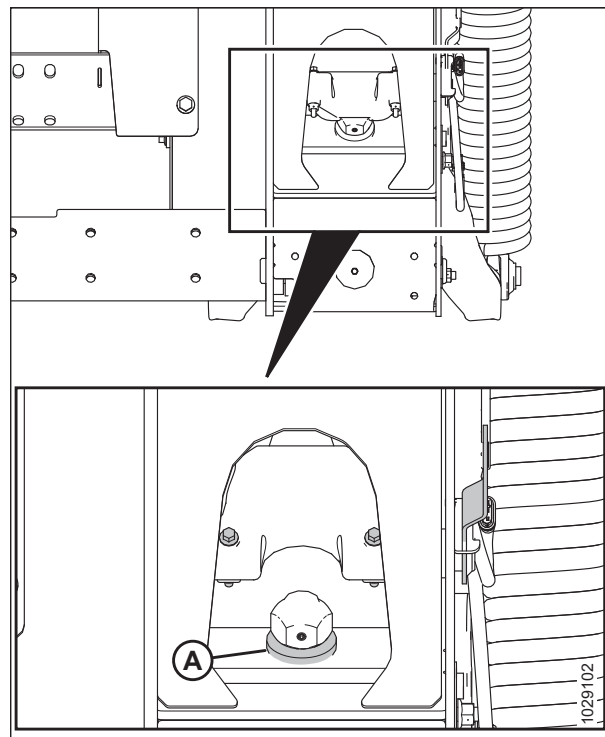
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hедера reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.

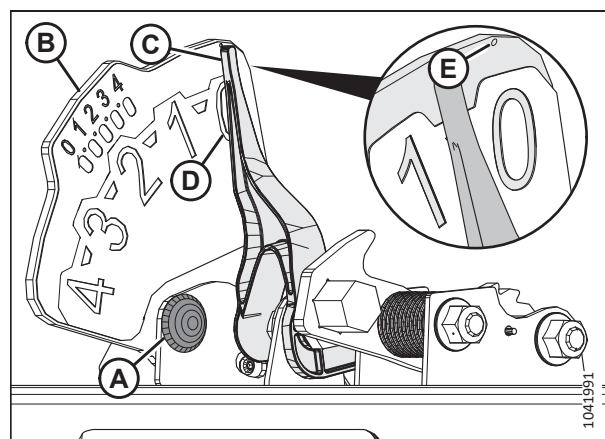


Attēls 3.779: Paplāksne aizturēm uz leju

6. Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



Attēls 3.780: Reljefa kopēšanas indikators

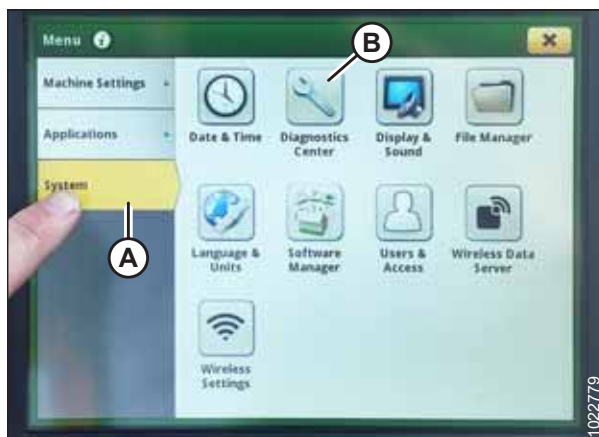
EKSPLUATĀCIJA

7. Lapā HARVESTING (Ražas novākšana) atlasiet ikonu MENU (Izvēlne) (A).



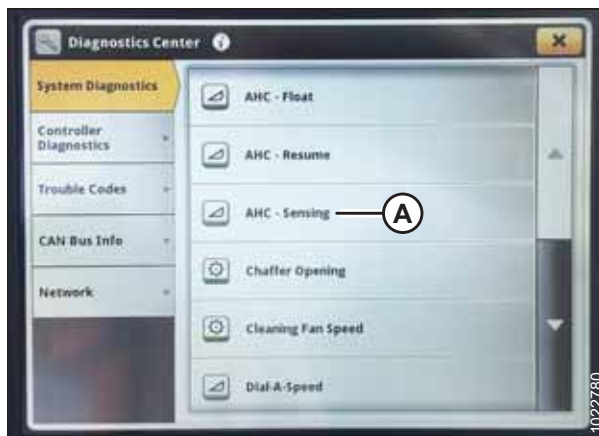
Attēls 3.781: John Deere S700 displejs — ražas novākšanas lapa

8. Lapā MENU (Izvēlne) atlasiet SYSTEM (Sistēma) (A). Atveras MENU (izvēlne).
9. Atlasiet ikonu DIAGNOSTIKAS CENTRS (B). Atveras lapa DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikas centrs).



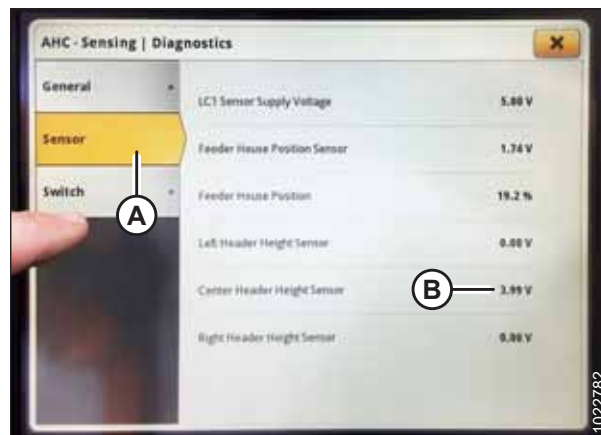
Attēls 3.782: John Deere S700 displejs — izvēlne

10. Atlasiet AHC — SENSING (AAV — uztveršana) (A). Tiks atvērta lapa AHC — SENSING | DIAGNOSTICS (AAV — uztveršana | diagnostika).



Attēls 3.783: John Deere S700 displejs — diagnostikas centrs

11. Atlasiet cilni SENSOR (Sensors) (A), lai skatītu sensora spriegumu. Hedera centrālās daļas augstuma sensora spriegumam (B) jābūt no 0,7 līdz 4,3 V, ar vismaz 3 V svārstībām starp 0 un 4 reljefa kopēšanas indikatora lodziņā.
12. Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312.](#)



Attēls 3.784: John Deere S700 displejs — sensora sprieguma pārbaude

Padeves tvertnes kalibrācija — John Deere S700 sērija

Pirms hedera kalibrācijas ir jākalibrē padeves tvertne.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227.](#)

2. Novietojiet hedera uz apakšējām atdurēm.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248.](#)
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

5. Lapā HARVESTING (Ražas novākšana): atlasiet IZVĒLNES ikonu (A) lapas apakšējā labajā stūrī. Tiek atvērta sadaļa MENU (Izvēlne).



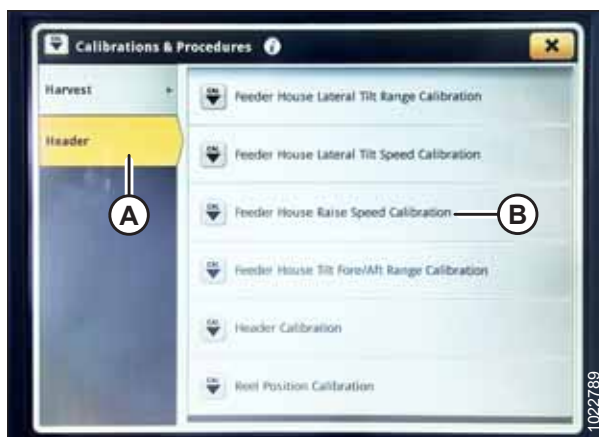
Attēls 3.785: John Deere S700 displejs — ražas novākšanas lapa

6. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
7. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJA UN DARBĪBAS (B). Tiks atvērta lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrācija un darbības).



Attēls 3.786: John Deere S700 displejs — mašīnas iestatījumi

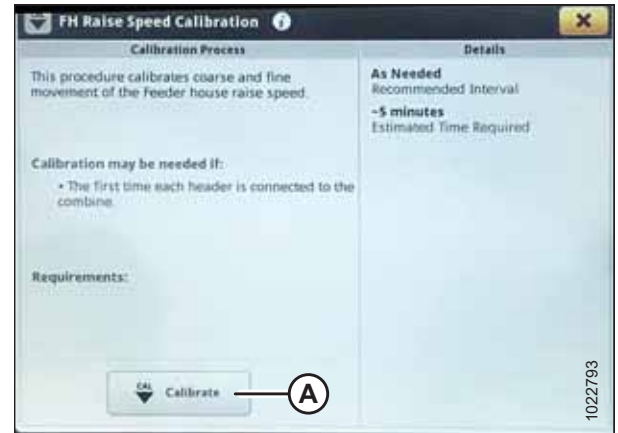
8. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
9. Atlasiet FEEDER HOUSE RAISE SPEED CALIBRATION (Padeves tvertnes pacelšanas ātruma kalibrēšana) (B). Tiks atvērta lapa FH RAISE SPEED CALIBRATION (Padeves tvertnes pacelšanas ātruma kalibrēšana).



Attēls 3.787: John Deere S700 displejs — kalibrācijas un procedūras

EKSPLUATĀCIJA

10. Lapas apakšā atlasiet CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiks parādīts kalibrēšanas pārskats.



Attēls 3.788: John Deere S700 displejs — padeves tvertnes kalibrācija

11. Izlasiet kalibrācijas pārskatu, pēc tam nospiediet START (Sākt).



Attēls 3.789: John Deere S700 displejs — padeves tvertnes kalibrācija

12. Izpildiet lapā redzamos norādījumus. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



Attēls 3.790: John Deere S700 displejs — padeves tvertnes kalibrācija

13. Kad kalibrēšana ir pabeigta, atlasiet SAVE (Saglabāt).



Attēls 3.791: John Deere S700 displejs — padeves tvertnes kalibrācija

Hedera kalibrācija — John Deere S700 sērija

Hedera ātrums ir jākalibrē pirms automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas izmantošanas.

SVARĪGI:

Pirms hedera kalibrācijas ir jākalibrē padeves tvertne. Ja padeves tvertne vēl nav kalibrēta, skatiet [Padeves tvertnes kalibrācija — John Deere S700 sērija, lappuse 479](#).



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

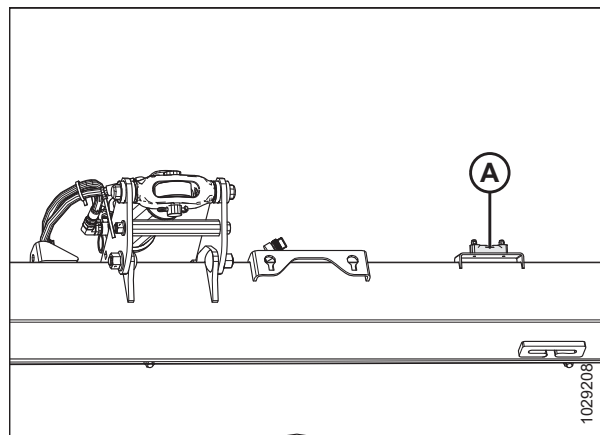
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.792: Līmeņrādis

UZMANĪBU

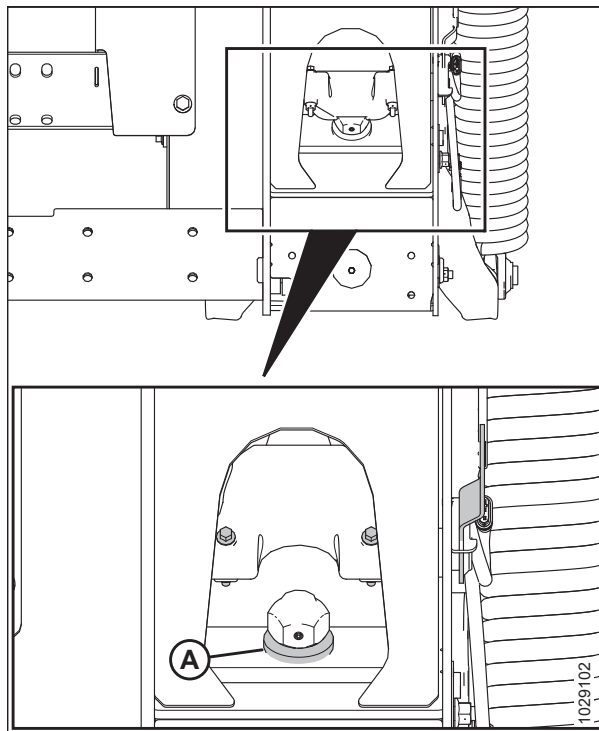
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederš **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

8. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
9. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).
10. Lapā HARVESTING (ražas novākšana) atlasiet ikonu IZVĒLNE (A) ekrāna apakšējā labajā stūrī. Tiek atvērta MENU (Izvēlne).



Attēls 3.793: Paplāksne aizturēm uz leju



Attēls 3.794: John Deere S700 displejs — ražas novākšanas lapa

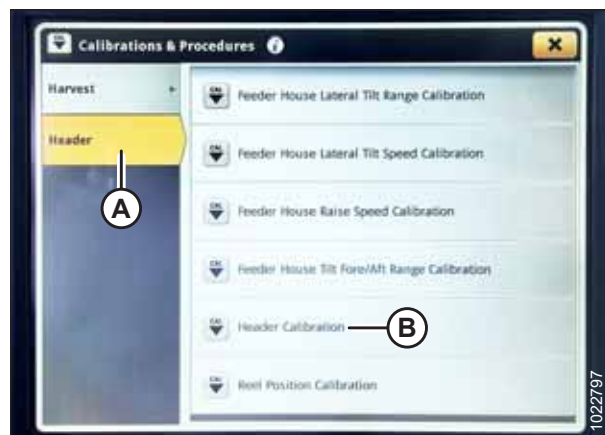
EKSPLUATĀCIJA

11. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
12. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJA UN DARBĪBAS (B). Tiks atvērta lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrācija un darbības).



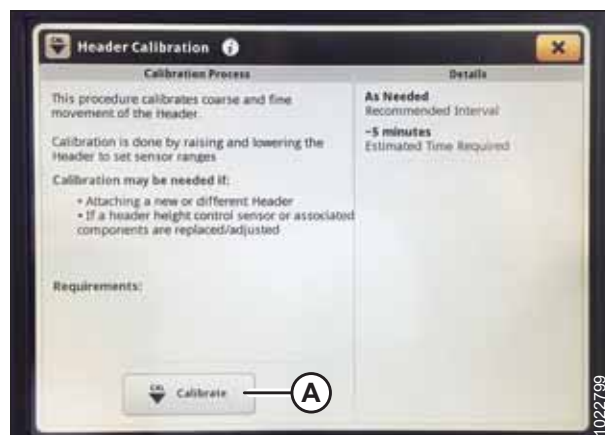
Attēls 3.795: John Deere S700 displejs — mašīnas iestatījumi

13. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
14. Atlasiet HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana) (B). Tiek atvērta lapa HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana).



Attēls 3.796: John Deere S700 displejs — kalibrācijas un procedūras

15. Atlasiet CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiks atvērts kalibrācijas pārskata logs.



Attēls 3.797: John Deere S700 displejs — hedera kalibrācija

EKSPLUATĀCIJA

16. Nospiediet konsoles pogu (A), lai iestatītu dzinēju pilnas jaudas režīmā.



Attēls 3.798: John Deere S700 konsole

17. Lapā CALIBRATION OVERVIEW (Kalibrācijas pārskats) atlasiet START (Sākt).
18. Izpildiet displejā parādītos norādījumus. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



Attēls 3.799: John Deere S700 displejs — hedera kalibrācija

19. Kad kalibrēšana ir pabeigta, atlasiet SAVE (Saglabāt).



Attēls 3.800: John Deere S700 displejs — hedera kalibrācija

3.10.16 John Deere X9 un S7 sērijas kombaini

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē skārienkrāna iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

PIEZĪME:

Dažiem John Deere kombainiem pirms automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) kalibrācijas ir nepieciešama automātiska slīpuma kalibrācija.

Hedera iestatījumu īsā atsauce — John Deere X9 un S7 sērijas kombaini

Ir sniegti automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumi John Deere X9 un S7 sērijas kombainiem.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.48 Hedera iestatījumi — John Deere X9 un S7 sērijas kombaini

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Hedera izmantošanas atsākšana	Ieslēgts
Augstuma noteikšana	Ieslēgts
Sānu sasvere	Ieslēgts
Automātiskais tītavu ātrums	Ieslēgts
Atgāzuma atsākšana	Ieslēgts
Tītavu pozīcijas atsākšana	Ieslēgts
Augstuma jutīgums	10
Mērinstrumentu ritenīšu diapazona kalibrācija	Pabeigts
Tītavu un izkopts pozīcijas kalibrācija	Pabeigts
Hedera/sakabes kontrollers, nolasījumi	Sprieguma diapazons: 0,7–4,3
Mērinstrumentu ritenīši	Paceltā pozīcijā: pielāgot atbilstoši preferencei; uz zemes: pilnībā ievilkta pozīcijā
Zemes apstākļi	<ul style="list-style-type: none"> • VERY FIRM (Ļoti maigs) (3 uz reljefa kopēšanas indikatora) • FIRM (Maigs) (2,5 uz reljefa kopēšanas indikatora) • TYPICAL (Parasts) (2 uz reljefa kopēšanas indikatora) • SOFT (Maigs) (1,5 uz reljefa kopēšanas indikatora) • VERY SOFT (Ļoti maigs) (1 uz reljefa kopēšanas indikatora) <p>PIEZĪME: Jo stingrāks iestatījums, jo lielāks zemes spiediens uz hederu.</p> <p>PIEZĪME: Šie iestatījumi tiek automātiski saglabāti daudzfunkcionālā roktura 2. vai 3. pogā — atkarībā no atlasītās. Atlasītā poga tiek parādīta stūra displeja stendā.</p>

Hedera iestatīšana CommandCenter™ displejā

Galvenos hedera automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) iestatījumus var konfigurēt CommandCenter™ displejā kombaina kabīnē.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Dažiem modeļiem pirms AHHC kalibrācijas var būt nepieciešama automātiska slīpuma kalibrācija.

⚠ BĪSTAMI

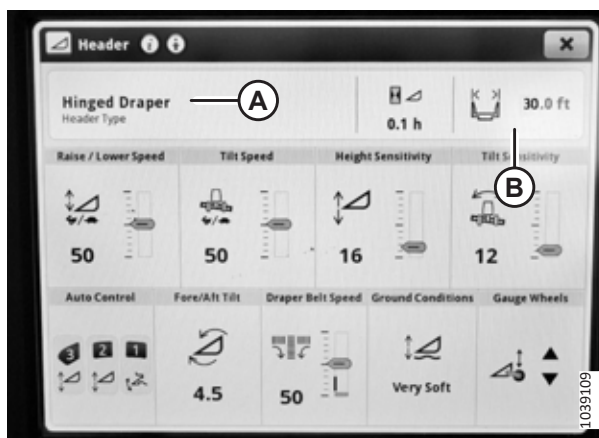
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.801: CommandCenter™ displejs

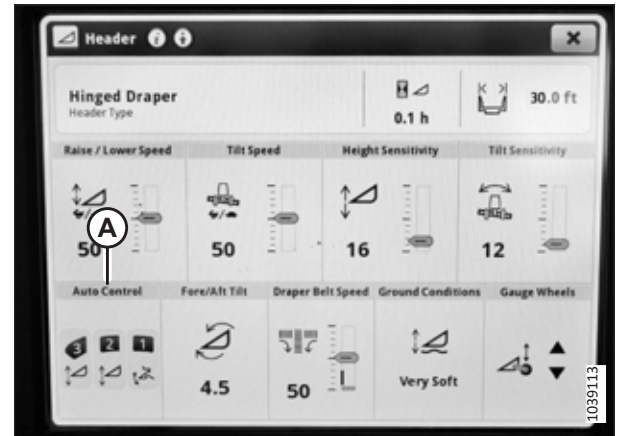
3. Pārliecinieties, vai ir norādīts pareizs hedera tips (A) un lielums (B).



Attēls 3.802: CommandCenter™ displejs — hedera lapa

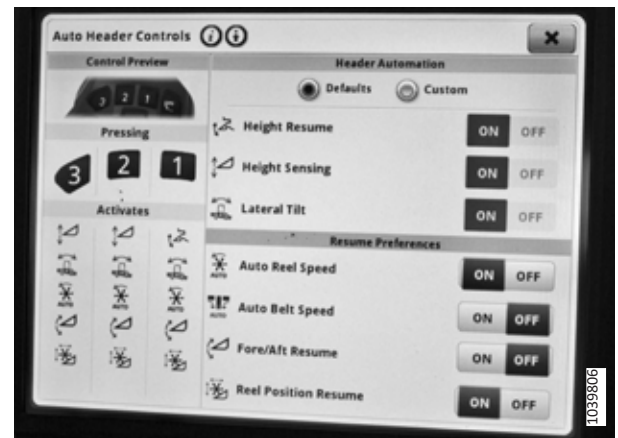
EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet AUTO CONTROL (Automātiska vadība) (A). Tiks atvērta lapa AUTO HEADER CONTROLS (Automātiskās hedera vadības ierīces).



Attēls 3.803: CommandCenter™ displejs — automātiskās hedera vadības ierīces lapa

5. Lapā AUTO HEADER CONTROLS (Automātiskā hedera vadība) pārlicinieties, vai tālāk minētajām HEADER AUTOMATION OPTIONS (Hedera automatizācijas opcijas) ir norādīts iestatījums ON (Ieslēgts):
 - HEIGHT RESUME (Augstuma atsākšana)
 - HEIGHT SENSING (Augstuma noteikšana)
 - LATERAL TILT (Šķērsslīpums)
6. Pārlicinieties, vai tālāk minētajām RESUME PREFERENCES (Atsākšanas preferences) ir norādīts iestatījums ON (Ieslēgts).
 - AUTO REEL SPEED (Automātisks tītavu ātrums)
 - FORE/AFT RESUME (Atgāzuma atsākšana)
 - REEL POSITION RESUME (Tītavu pozīcijas atsākšana)
7. Lapā AUTO HEADER CONTROLS PAGE (Automātiskās hedera vadības lapa) visiem pārējiem iestatījumiem, kas nav minēti iepriekšējās divās darbībās, norādiet vērtību OFF (Izslēgts). Lai aizvērtu lapu, loga stūrī nospiediet X.



Attēls 3.804: CommandCenter™ displejs — automātiskās hedera vadības ierīces lapa

EKSPLUATĀCIJA

- Lapā HEADER (Heders) izvēlieties HEIGHT SENSITIVITY (Augstuma jutīgums) (A). Mainiet iestatījumu uz 10.
- Atlasiet TILT SENSITIVITY (Slīpuma jutīgums) (B). Mainiet iestatījumu uz 10.
- Lai aizvērtu lapu HEADER (Heders), nospiediet X (C).



Attēls 3.805: CommandCenter™ displejs — hedera lapa

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — John Deere X9 un S7 sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

- Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
- Ja pirms automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) kalibrācijas kombainam ir nepieciešama automātiskā slīpuma kalibrācija, veiciet to tagad. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

3. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

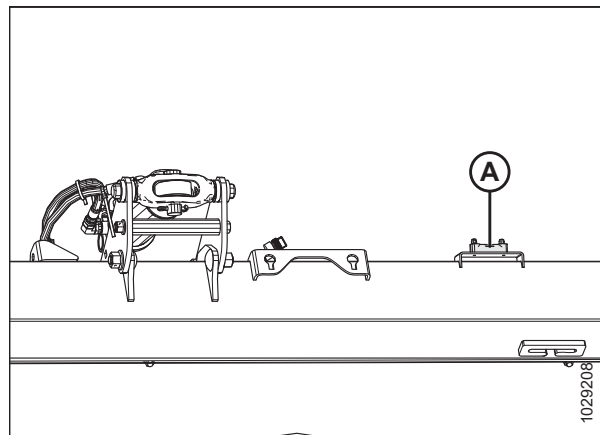
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

4. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

5. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
6. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.806: Līmeņrādis

UZMANĪBU

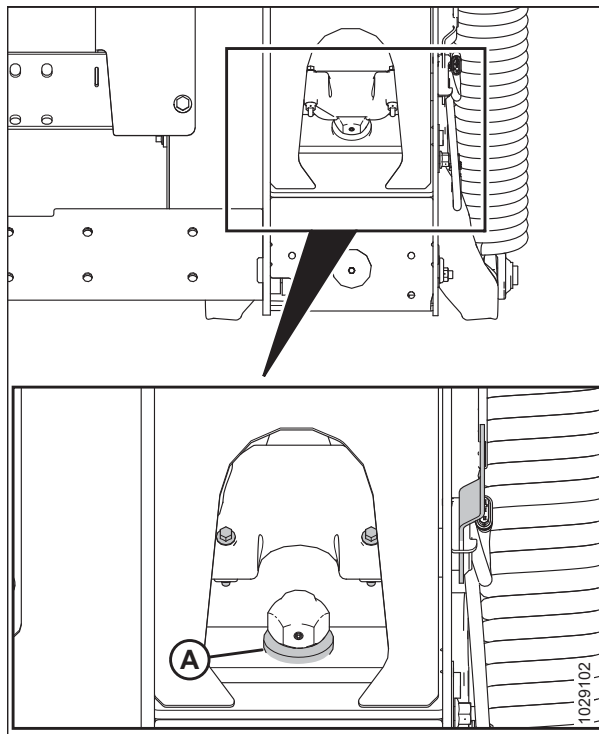
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederš **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

- Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
- Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).



Attēls 3.807: Paplāksne aizturēm uz leju

- Pārvietojiet tītavas 6. atgāzuma pozīcijā.
- CommandCenter™ displeja lapas HARVESTING (Ražas novākšana) apakšējā labajā stūrī atlasiet ikonu MENU (Izvēlne) (A). Tiek atvērta vienums MENU (Izvēlne).



Attēls 3.808: John Deere displejs — ražas novākšanas lapa

EKSPLUATĀCIJA

13. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
14. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJA UN DARBĪBAS (B). Tiks atvērta lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrācija un darbības).



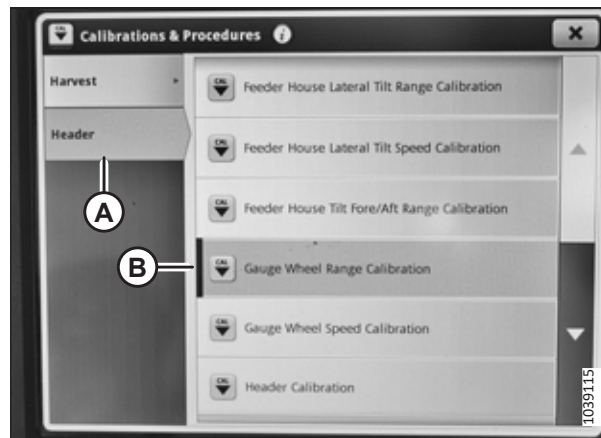
Attēls 3.809: John Deere displejs — mašīnas iestatījumi

15. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
16. Izvēlieties GAUGE WHEEL RANGE CALIBRATION (Mērinstrumenta riteniša diapazona kalibrācija) (B). Tiks atvērta lapa GAUGE WHEEL RANGE CALIBRATION (Mērinstrumentu ritenišu diapazona kalibrācija).

PIEZĪME:

Lai iespējotu kontūra riteni kalibrāciju, sistēmā jāiekļauj ContourMax™ augstuma noteikšanas komplekts (B7350).

17. Izpildiet lapā redzamos norādījumus. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.
18. Lai apstiprinātu kalibrāciju, atlasiet SAVE (Saglabāt).



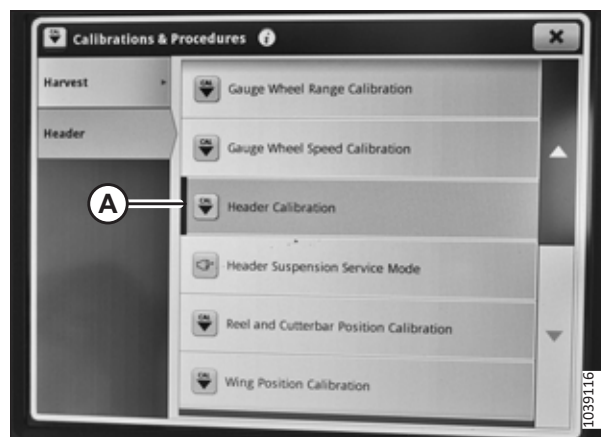
Attēls 3.810: John Deere displejs — mērinstrumentu ritenišu diapazona kalibrācija

19. Atlasiet HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija) (A). Tiek atvērta lapa HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrācija).

PIEZĪME:

Pirms hedera kalibrācijas atbloķējiet mehāniskos reljefa kopēšanas bloķētājus.

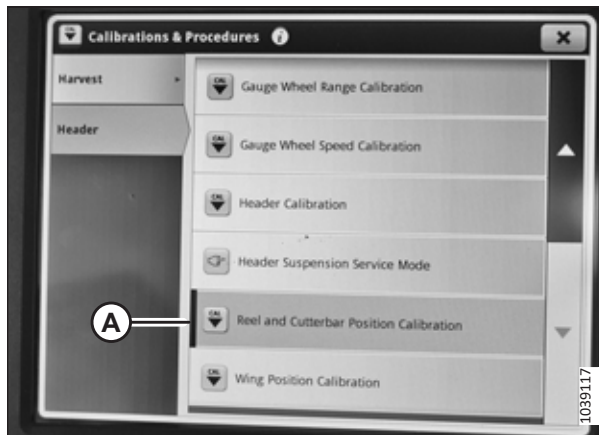
20. Paceliet hederu līdz padeves tvertnes diapazona augšējai robežai un pārļiecinieties, vai abi reljefa kopēšanas indikatori uzrāda 0 atzīmi. Pirms turpināšanas uzgaidiet, līdz indikatori pārtrauc kustību.
21. Nolaidiet hederu, līdz reljefa kopēšanas indikators uzrāda 4 un vairs nevar pārvietoties.
22. Vēlreiz paceliet hederu līdz padeves tvertnes diapazona augšējai robežai un pārļiecinieties, vai abi reljefa kopēšanas indikatori uzrāda 0 atzīmi. Pirms turpināšanas uzgaidiet, līdz indikatori pārtrauc kustību.
23. Lai apstiprinātu kalibrāciju, atlasiet SAVE (Saglabāt).



Attēls 3.811: John Deere displejs — hedera kalibrācija

EKSPLUATĀCIJA

24. Atlasiet REEL AND CUTTERBAR POSITION CALIBRATION (Tītavu un izkopts pozīcijas kalibrācija) (A). Tiks atvērta lapa REEL AND CUTTERBAR POSITION CALIBRATION (Tītavu un izkopts pozīcijas kalibrācija).
25. Izpildiet lapā redzamos norādījumus. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.
26. Atlasiet SAVE (Saglabāt).
27. Lai aizvērtu lapu CALIBRATION & PROCEDURES (Kalibrācija un procedūras), ekrāna augšējā labajā stūrī nospiediet X.



Attēls 3.812: John Deere displejs — tītavu un izkopts pozīcijas kalibrācija

Sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē — John Deere X9 un S7 sērija

Lai nodrošinātu pareizu sistēmas darbību, ir jāpārbauda automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensoru spriegums.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248*.
4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.

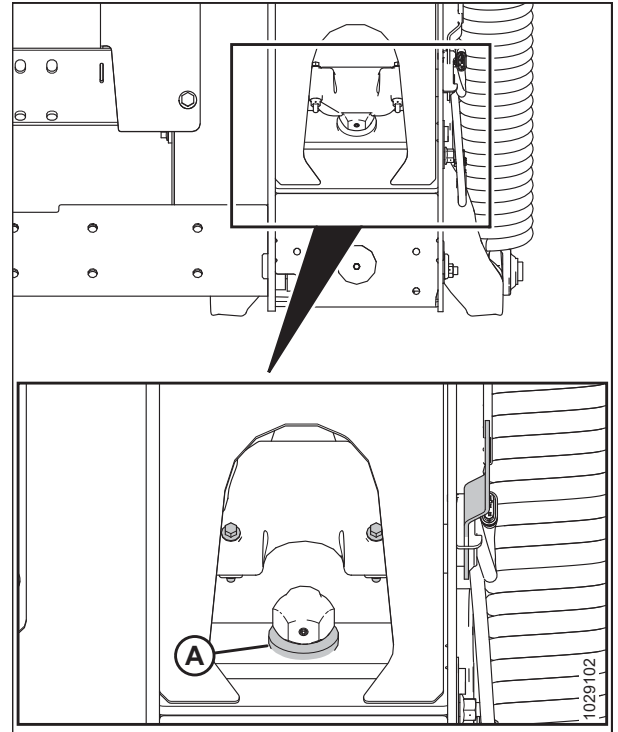
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.

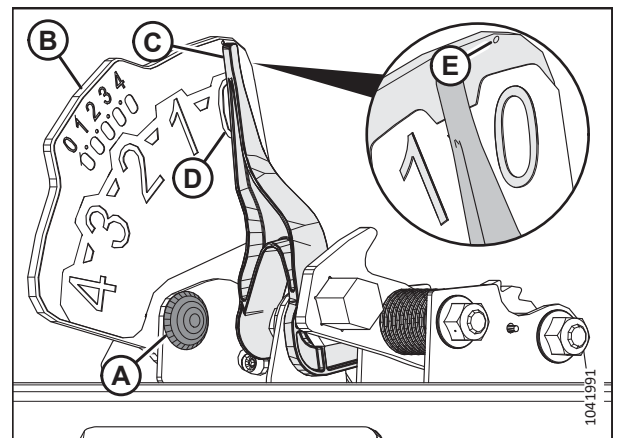


Attēls 3.813: Paplāksne aizturēm uz leju

- Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



Attēls 3.814: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

7. Lapā HARVESTING (Ražas novākšana): atlasiet IZVĒLNES ikonu (A) lapas apakšējā labajā stūrī. Tiek atvērts vienums MENU (Izvēlne).



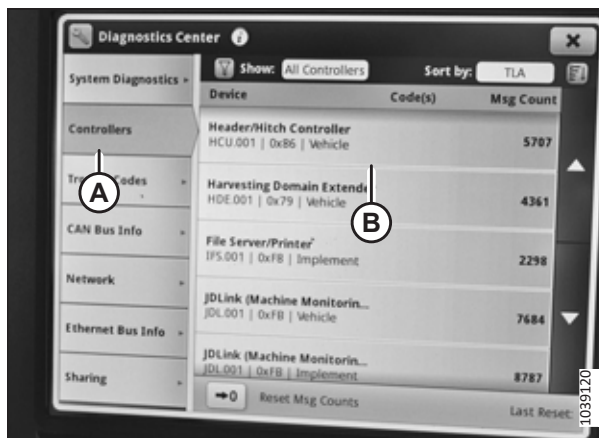
Attēls 3.815: John Deere displejs — ražas novākšanas lapa

8. Atlasiet cilni SYSTEM (Sistēma) (A) un pēc tam atlasiet DIAGNOSTICS CENTER (Diagnostikas centrs) (B).



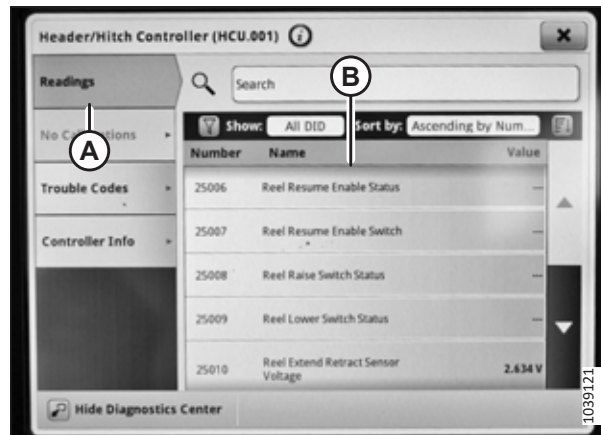
Attēls 3.816: John Deere displejs — sistēma

9. Atlasiet cilni CONTROLLERS (Kontrolleri) (A).
10. Atlasiet HEADER/HITCH CONTROLLER (Hedera/sakabes kontrolleris) (B).



Attēls 3.817: John Deere displejs — diagnostikas centrs

11. Displejā izvēlieties READINGS (Lasījumi) (A) un ritiniet sarakstu (B), lai atrastu vajadzīgo sprieguma nolasījumu. Informāciju par piemēroto sprieguma diapazonu skatiet [3.10.1 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 312](#).
12. Lai aizvērtu lapu HEADER/HITCH CONTROLLER (Hedera/sakabes kontrolleris), ekrāna augšējā labajā stūrī nospiediet X.
13. Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312](#).



Attēls 3.818: John Deere displejs — hedera/sakabes kontrollers

Automātiskās hedera augstuma vadības izmantošana — John Deere X9 un S7 sērija

Kombaina kabīnē uz zemes ātruma sviras ir trīs pogas, ar kurām var vadīt automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

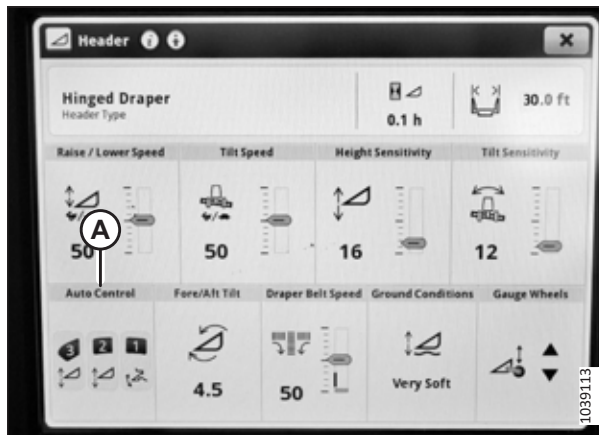
1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.819: CommandCenter™ displejs

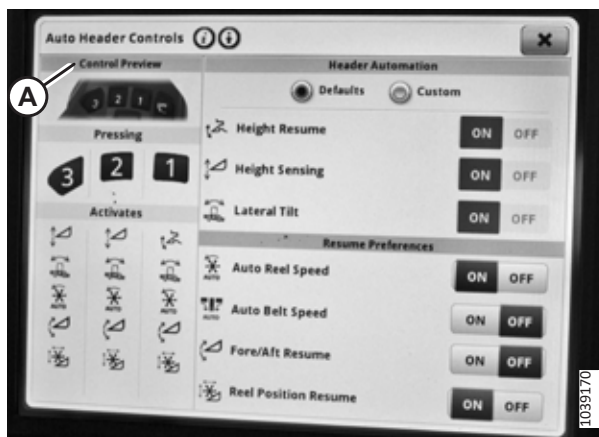
EKSPLUATĀCIJA

3. Atlasiet AUTO CONTROL (Automātiska vadība) (A). Tiks atvērta lapa AUTO HEADER CONTROLS (Automātiskās hedera vadības ierīces).



Attēls 3.820: CommandCenter™ displejs — automātiskās hedera vadības ierīces lapa

4. Lapā AUTO HEADER CONTROLS (Automātiskā hedera vadība) atrodiet CONTROL PREVIEW (Vadības ierīču priekšskatījums) (A).



Attēls 3.821: John Deere displejs — automātiskās hedera vadības ierīču lapa

PIEZĪME:

Nospiežot daudzfunkciju sviras 2. vai 3. pogu (A), sistēma automātiski pārvieto hederu uz iepriekš iestatīto iestatījumu. Iepriekš iestatīto iestatījumu var iestatīt operators.

PIEZĪME:

Zem katras pogas displejā ir to funkciju saraksts, ko šī poga izmanto.

PIEZĪME:

1. poga tiek izmantota tikai funkcijai RETURN TO HEIGHT (Atgriezties uz augšu).



Attēls 3.822: John Deere daudzfunkciju svira

EKSPLUATĀCIJA

5. Lai iestatītu tītavu pozīciju, nospiediet daudzfunkciju sviras 2. vai 3. pogu (B).
6. Nospiediet pogu (A), lai regulētu tītavu atgāzumu un tītavu augstuma pozīcijas. Lai saglabātu iestatījumu, turiet nospiestu pogu 3 sekundes. Tas kļūs par 2. vai 3. pogas iepriekš iestatīto tītavu iestatījumu.

PIEZĪME:

2. un 3. pogai var būt dažādi iestatījumi.



Attēls 3.823: John Deere daudzfunkciju svira

7. Ja heders ir aprīkots ar ContourMax™ papildaprīkojumu, atkarībā no vajadzīgā pļaušanas augstuma būs jākonfigurē iestatījums GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši). Pārejiet uz atbilstošo tēmu:

- *Griešana virs zemes līmeņa — ar ContourMax aprīkoti hederi™, lappuse 499*
- *Griešana zemes līmenī — ar ContourMax aprīkoti hederi™, lappuse 501*

PIEZĪME:

Lai iespējotu kontūra riteņu kalibrēšanu, sistēmā jāiekļauj ContourMax™ augstuma noteikšanas komplekts (B7350).

Griešana virs zemes līmeņa — ar ContourMax aprīkoti hederi™

John Deere X9 un S7 sērijas kombainiem automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma darbojas tikai tad, ja pļaušana notiek virs zemes līmeņa, ja uz hedera ir uzstādīta ContourMax™ opcija. Hederiem, kuri pļauj virs zemes un kuriem ir uzstādīta ContourMax™ opcija, ir jākonfigurē hedera reljefa kopēšana.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Lai iespējotu kontūra riteņu kalibrēšanu, sistēmā jāiekļauj ContourMax™ augstuma noteikšanas komplekts (B7350).

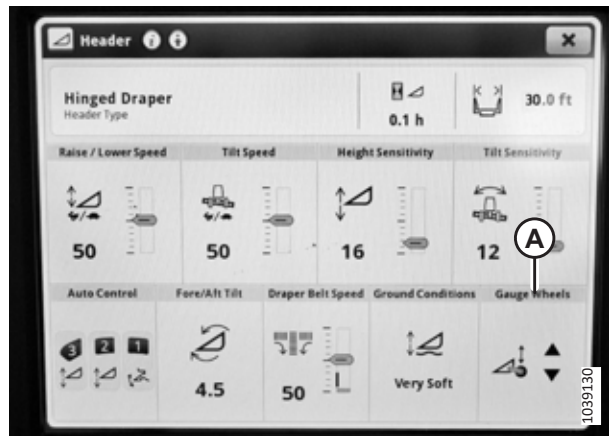
EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.824: CommandCenter™ displejs

3. Lapā HEADER (Heders) izvēlieties GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši) (A).



Attēls 3.825: John Deere displejs — hedera lapa

4. Regulējiet augstumu, izmantojot displejā parādītās vadības ierīces vai konsoles slēdzi (A). Iestatījums tiks automātiski saglabāts daudzfunkciju sviras 2. vai 3. pogā.



Attēls 3.826: John Deere konsole

EKSPLUATĀCIJA

5. Lapā HEADER (Heders) atrodiet GROUND CONDITIONS (Zemes apstākļi) (A).

PIEZĪME:

Šo iestatījumu var mainīt tikai tad, ja ir ieslēgts augstuma noteikšanas režīms.

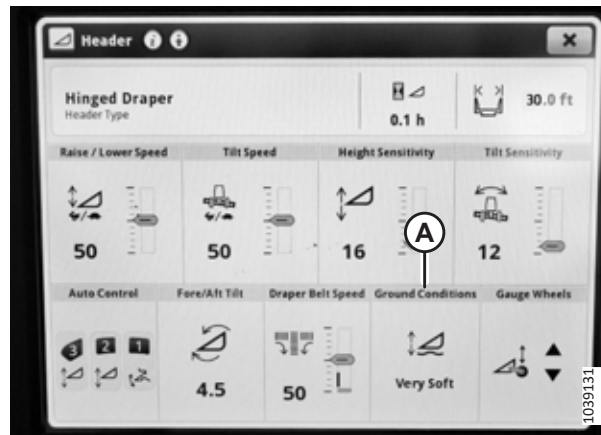
6. Izvēlieties vienu no šādiem hedera zemes spiediena iestatījumiem:
- VERY FIRM (Ļoti maigs) (3 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - FIRM (Maigs) (2,5 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - TYPICAL (Parasts) (2 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - SOFT (Maigs) (1,5 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - VERY SOFT (Ļoti maigs) (1 uz reljefa kopēšanas indikatora)

PIEZĪME:

Jo stingrāks iestatījums, jo lielāks zemes spiediens uz hederu.

PIEZĪME:

Šie iestatījumi tiek automātiski saglabāti daudzfunkcionālā roktura 2. vai 3. pogā — atkarībā no atlasītās. Atlasītā poga tiek parādīta stūra displeja stendā.



Attēls 3.827: John Deere displejs — hedera lapa

Griešana zemes līmenī — ar ContourMax aprīkoti hederi™

Hedera automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma ļauj sekot zemes reljefam ražas novākšanas laikā. Ja kombains ir aprīkots ar papildaprīkojumu ContourMax™, kombaina kabīnē CommandCenter™ lapā HEADER (Heders) ir jāregulē iestatījums GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Lai iespējotu kontūra riteņu kalibrāciju, sistēmā jāiekļauj ContourMax™ augstuma noteikšanas komplekts (B7350).

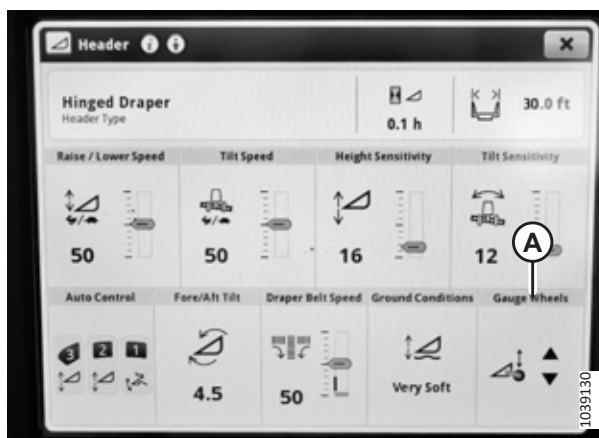
EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Nospiediet HEDERA pogu (A) panelī zem displeja. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.828: CommandCenter™ displejs

3. Lapā HEADER (Heders) izvēlieties GAUGE WHEELS (Mērinstrumentu ritenīši) (A).



Attēls 3.829: John Deere X9 displejs — hedera lapa

4. Pilnībā ievielci ritenus, izmantojot augstuma regulēšanu displeju vai konsolē esošo ciparratu (A). Iestatījums tiks automātiski saglabāts aktīvās daudzfunkciju sviras pogā (2. vai 3.).
5. Pieslēdziet hederi.



Attēls 3.830: John Deere X9 displejs — hedera lapa

6. Lapā HEADER (Heders) atrodiat GROUND CONDITIONS (Zemes apstākļi) (A).

PIEZĪME:

Šo iestatījumu var mainīt tikai tad, ja ir ieslēgts noteikšanas režīms.

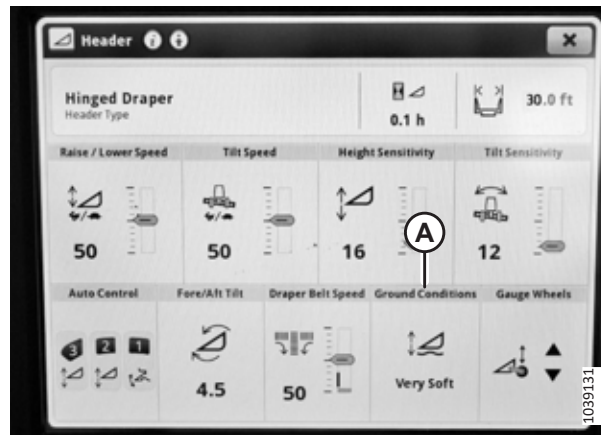
7. Izvēlieties vienu no šādiem hedera zemes spiediena iestatījumiem:
- VERY FIRM (Ļoti maigs) (3 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - FIRM (Maigs) (2,5 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - TYPICAL (Parasts) (2 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - SOFT (Maigs) (1,5 uz reljefa kopēšanas indikatora)
 - VERY SOFT (Ļoti maigs) (1 uz reljefa kopēšanas indikatora)

PIEZĪME:

Jo stingrāks iestatījums, jo lielāks zemes spiediens uz hedera.

PIEZĪME:

Šie iestatījumi tiek automātiski saglabāti daudzfunkcionālā roktura 2. vai 3. pogā — atkarībā no atlasītās. Atlasītā poga tiek parādīta stūra displeja stendā.



Attēls 3.831: John Deere X9 displejs — hedera lapa

3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatījumu īsā atsauce — New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi

Izmantojiet nākamajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos iestatījumus hedera, kuru izmanto kopā ar New Holland CR un CX sērijas kombainu — 2014. gada un vecāki kombainu modeļi.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.49 Hedera iestatījumi — New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecākas sērijas

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Pļaušanas veids	Platforma
Hedera apakšveids	80/90
Hedera automātiska reljefa kopēšana	Uzstādīts
Hedera automātiska pacelšana	Uzstādīts
Manuālas HHC pacelšanas/nolaišanas ātrums	Iestatīts vislabākajai darbībai

Tabula 3.49 Hedera iestatījumi — New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecākas sērijas (turpinājums)

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
HHC augstuma jutība	Iestatīts vislabākajai darbībai PIEZĪME: Jutīgumu var mainīt no 10–250 ar soli 10. Rūpnīcas iestatījums ir 100.
HHC sasveres jutība	Iestatīts vislabākajai darbībai
Tītavu augstuma sensors	Jā
Kreisās puses hedera augstuma sensors	Sprieguma diapazons: 0,7–4,3 Sprieguma diapazons ar 10 V sensoru: 2,8–7,2
Hedera sānu reljefa kopēšana	Uzstādīts
Hedera kalibrācija	Pabeigts
Maksimālā rugāju augstuma kalibrācija	Pabeigts
Hedera pacelšanas ātrums	Iestatīta operatora preference PIEZĪME: Pacelšanas ātrumu var mainīt no 32–236 ar soli 34. Rūpnīcas iestatījums ir 100.
Hedera nolaišanas ātrums	Iestatīta operatora preference PIEZĪME: Hedera nolaišanas ātrumu var mainīt no 2–247 ar soli 7. Rūpnīcas iestatījums ir 100.
Hedera augstums	Iestatīta operatora preference

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR un CX sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 516](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hederau tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).

4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251*.

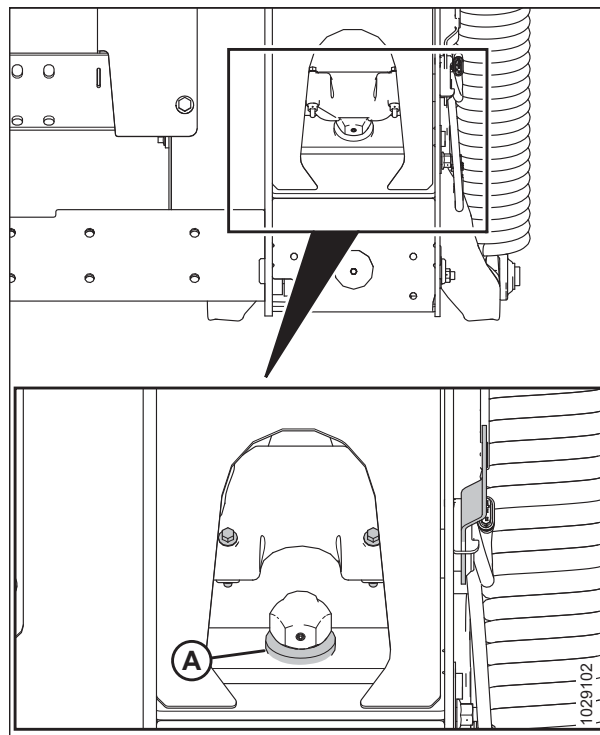
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja heders **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236*.

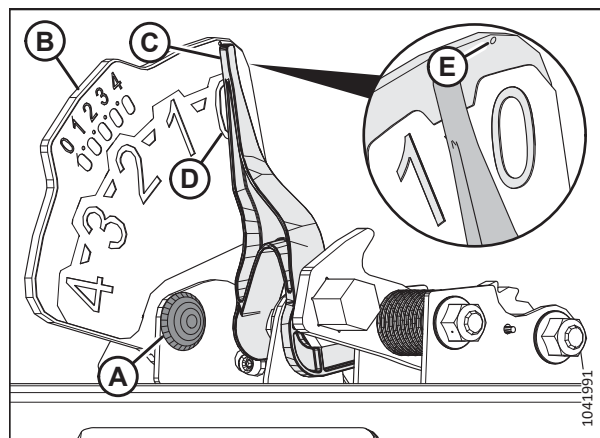


Attēls 3.832: Paplāksne aizturēm uz leju

6. Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

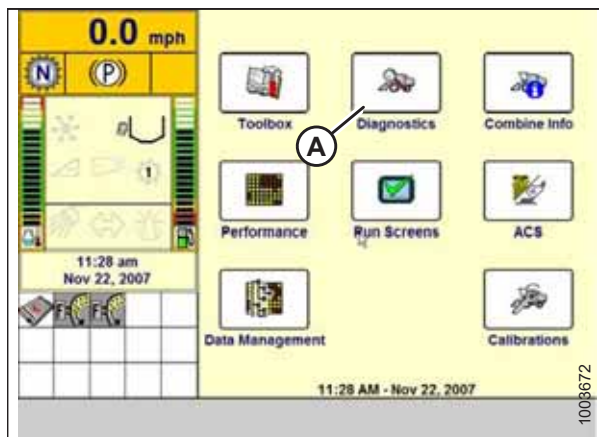
Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



Attēls 3.833: Reljefa kopēšanas indikators

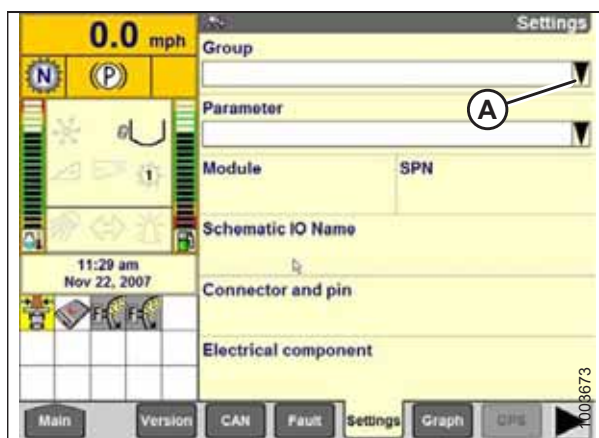
EKSPLUATĀCIJA

7. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
8. Galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).
9. Atlasiet SETTINGS (Iestatījumi). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).



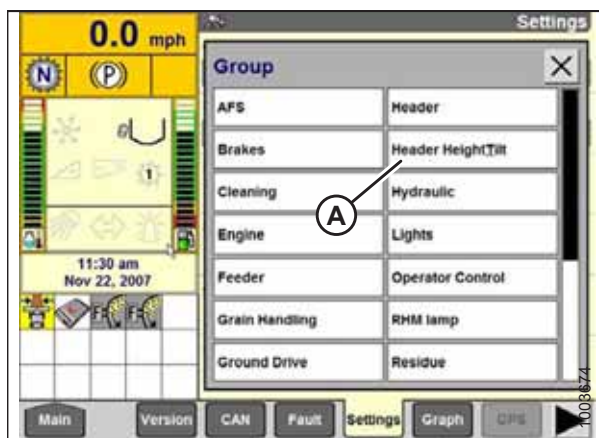
Attēls 3.834: New Holland kombaina displejs

10. Atlasiet nolaižamo izvēlni GROUP (Grupa) (A). Tiks atvērts dialoglodziņš GROUP (Grupa).



Attēls 3.835: New Holland kombaina displejs

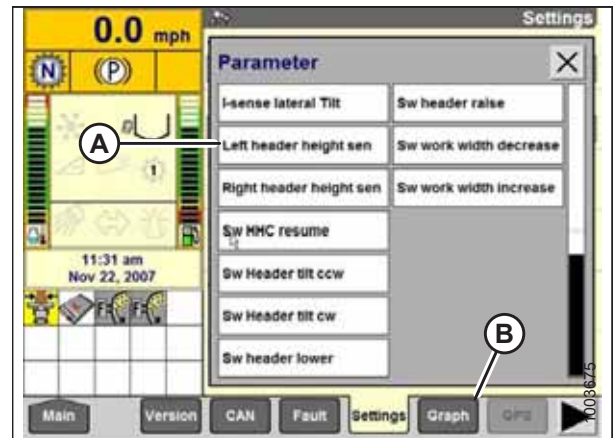
11. Atlasiet HEADER HEIGHT/TILT (Hedera augstums/sasvere) (A). Tiks atvērta lapa PARAMETER (Parametrs).



Attēls 3.836: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

12. Atlasiet LEFT HEADER HEIGHT SEN (Kreisais hedera augstuma sensors) (A) un pēc tam atlasiet pogu GRAPH (Diagramma) (B). Sprieguma nolasījums tiks parādīts lapas augšpusē.
13. Paceliet un nolaidiet hederu, lai redzētu pilnu sprieguma nolasījumu diapazonu.
14. Salīdziniet displejā parādītos sprieguma nolasījumus ar sprieguma diapazoniem, kas norādīti šeit: [3.10.1 Ieteicamās kombainu sensora izejas sprieguma vērtības, lappuse 312](#).
15. Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312](#).



Attēls 3.837: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR un CX sērija

Izmantojiet kombaina displeju, lai iestatītu automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 516](#).

1. Kombaina displejā atlasiet HEADER LATERAL FLOAT (hedera sānu reljefa kopēšana) un nospiediet ENTER (ievadīt).
2. Izmantojiet augšup un lejup vērsto navigācijas taustiņus, lai atlasītu INSTALLED (Instalēts).



Attēls 3.838: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

3. Atlasiet HEADER AUTOFLOAT (hedera automātiskā reljefa kopēšana) (A) un nospiediet ENTER (ievadīt).
4. Izmantojiet navigācijas taustiņus uz augšu un uz leju, lai pārvietotos starp opcijām, un atlasiet INSTALLED (uzstādīts).



Attēls 3.839: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 516](#).



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

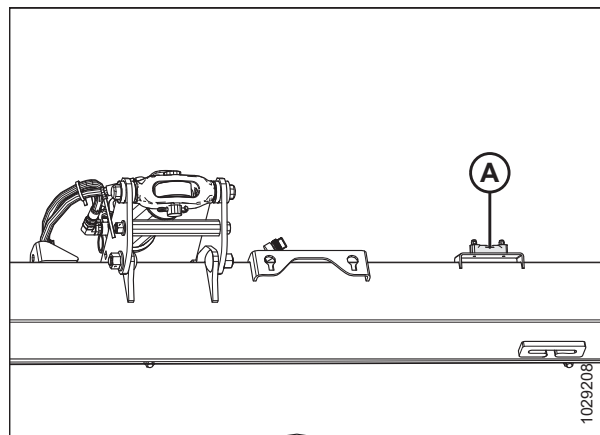
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.840: Līmeņrādis

UZMANĪBU

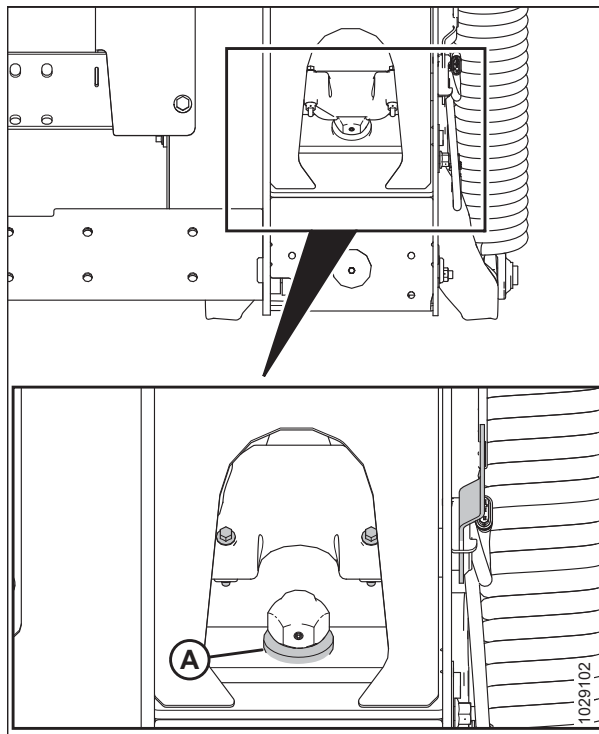
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

- Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
- Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).



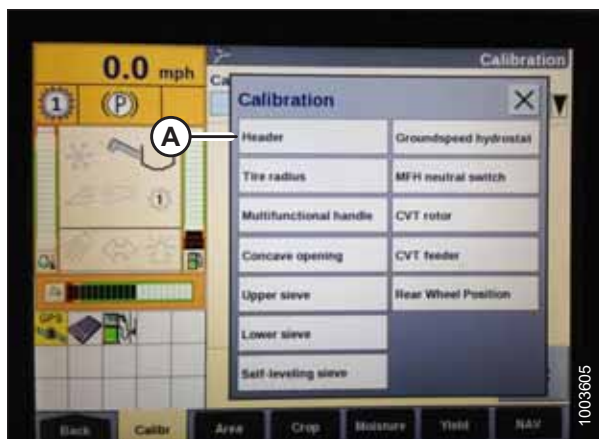
Attēls 3.841: Paplāksne aizturēm uz leju

Lai kalibrētu AHAV, veiciet šādas darbības:

- Kombaina displejā atlasiet CALIBRATION (kalibrēšana) un nospiediet LABO BULTTAUSTIŅU, lai ievadītu informācijas logu.
- Atlasiet HEADER (Heders) (A) un nospiediet ENTER. Tiek atvērts logs CALIBRATION (Kalibrācija).

PIEZĪME:

Lai pārslēgtu opcijas, varat izmantot augšupvērsto un lejupvērsto navigācijas taustiņu.



Attēls 3.842: New Holland kombaina displejs

12. Veiciet darbības tādā secībā, kādā tās tiek parādītas logā. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelietojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācijas procedūra tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.843: New Holland kombaina displejs

13. Kad visas darbības ir veiktas, ekrānā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION SUCCESSFUL (Kalibrācija sekmīga). Aizveriet izvēlni CALIBRATION (Kalibrēšana), nospiežot taustiņu ENTER vai ESC.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrēšanas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.

14. Ja ierīce nedarbojas pareizi, veiciet maksimālā stublāju augstuma kalibrēšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija, lappuse 511.](#)

Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR un CX sērija

Šajā darbību kārtībā ir aprakstīts, kā iestatīt augstumu, kurā ražas novākšanas platības skaitītājs sāk un beidz skaitīt apstrādāto platību.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

SVARĪGI:

- Ja šī vērtība ir iestatīta pārāk zema, zonas skaitītājs var **NEBŪT** precīzs, jo dažkārt heders tiek pacelts virs šīs robežvērtības, lai gan kombains joprojām pļauj.
- Ja šī vērtība ir iestatīta pārāk augsta, zonas skaitītājs turpina skaitīt pat, ja heders ir pacelts (bet zem šīs robežvērtības) un kombains vairs nepļauj.

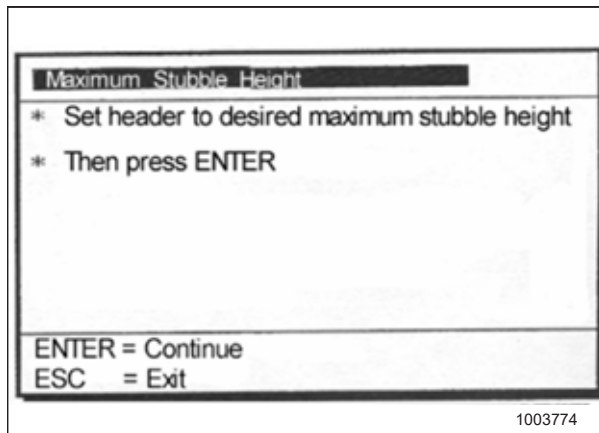


BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

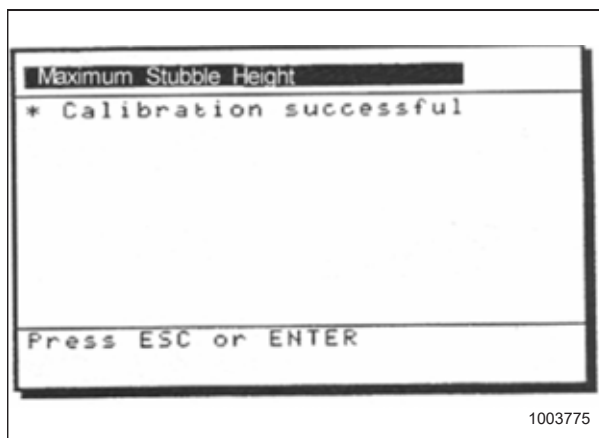
EKSPLUATĀCIJA

1. Atlasiet kalibrēšanas dialoglodziņu MAXIMUM STUBBLE HEIGHT (maksimālais rugāju augstums). Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



Attēls 3.844: New Holland kalibrēšanas dialoglodziņš

2. Iestatiet hedera vajadzīgo maksimālo rugāju augstumu, izmantojot daudzfunkcionālā roktura vadības slēdzi.
3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai turpinātu. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.
4. Nospiediet ENTER (ievadīt) vai ESC (iziet), lai aizvērtu kalibrēšanas ekrānu. Kalibrēšanas tagad ir pabeigta.



Attēls 3.845: New Holland kalibrēšanas dialoglodziņš

Hedera pacelšanas ātruma regulēšana — New Holland CR un CX sērija

Ja nepieciešams, hedera pacelšanas ātrumu var regulēt (pirmais ātrums uz piedziņas slēdža HEADER HEIGHT (Hedera augstums) uz daudzfunkcionālā roktura).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

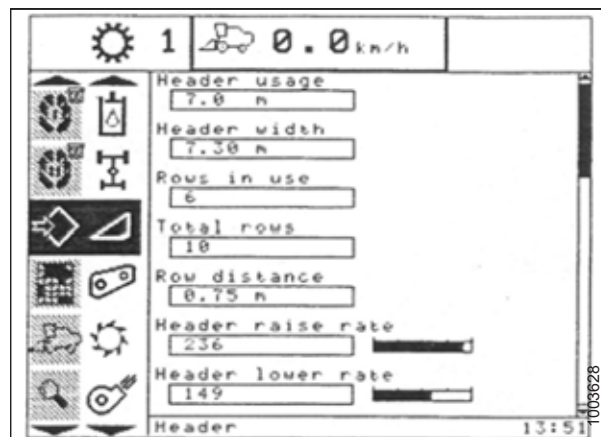
Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\)](#) un [CH, lappuse 516](#).

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombine displejā atlasiet HEADER RAISE RATE (hedera pacelšanas ātrums).
2. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu.
3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Pacelšanas ātrumu var mainīt no 32–236 ar soli 34.
Rūpnīcas iestatījums ir 100.



Attēls 3.846: New Holland kombaina displejs

Hedera nolaišanas ātruma regulēšana — New Holland CR un CX sērija

Ja nepieciešams, hedera nolaišanas ātrumu var regulēt (hedera augstuma vadības poga vai otrais ātrums uz hedera augstuma balansiera slēdža uz daudzfunkcionālā roktura).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

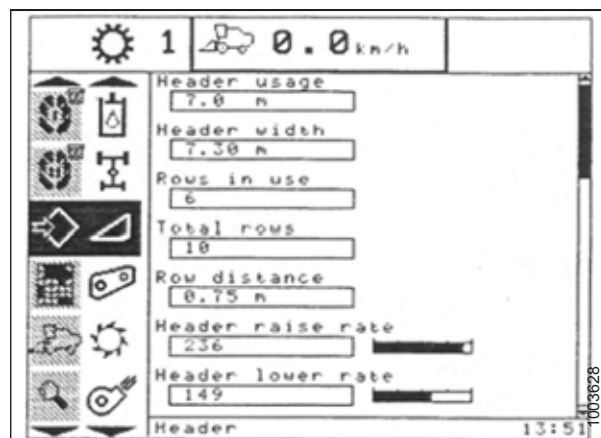
PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 516](#).

1. Kombine displejā atlasiet HEADER LOWER RATE (hedera nolaišanas ātrums).
2. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu uz 50.
3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Hedera nolaišanas ātrumu var mainīt no 2–247 ar soli 7.
Rūpnīcā tas ir iestatīts uz 100.



Attēls 3.847: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības sistēmas jutības iestatīšana — New Holland CR un CX sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja iestatīts maksimāls jutīgums, ir nepieciešamas tikai nelielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai paceltu vai nolaistu padeves tvertni. Ja iestatīts minimāls jutīgums, ir nepieciešamas lielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai paceltu vai nolaistu padeves tvertni.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 516](#).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Ieslēdziet kulšanas mehānismu un padeves tvertni.
2. Kombaina displejā atlasiet HEIGHT SENSITIVITY (Augstuma jutīgums).
3. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu uz 200.
4. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Jutīgumu var mainīt no 10–250 ar soli 10. Rūpnīcā tas ir iestatīts uz 100.



Attēls 3.848: New Holland kombaina displejs

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR un CX sērija

Tītavu un pļaušanas augstuma iestatījumus var saglabāt kombaina datorā kā iepriekš norādītus iestatījumus. Šos iestatījumus var norādīt un izvēlēties kombaina vadības pultī.

PIEZĪME:

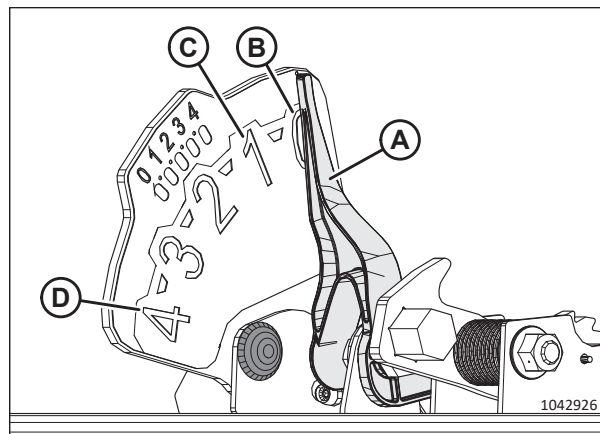
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija \(2015. gada un jaunāki modeļi\) un CH, lappuse 516](#).

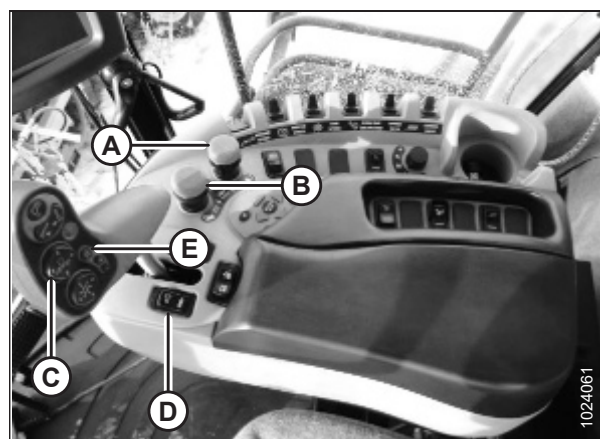
PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas pozīcijā **0** (B), ja heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Kad heders atrodas pie zemes, indikatoram ir jābūt pozīcijā **1** (C), ja zemes spiediens ir mazs, un pozīcijā **4** (D), ja zemes spiediens ir liels. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.849: Reljefa kopēšanas indikators

1. Ar slēdžiem (A) un (B) ieslēdziet kulšanas mehānismu un padeves tvertni.
2. Iestatiet balansiera slēdzi HEDERA ATMIŅA (D) režīma RUGĀJU AUGSTUMS / AUTOMĀTISKĀ RELJEFA KOPĒŠANA pozīcijā (A) vai (B).
3. Paceliet vai nolaidiet hedera līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam, izmantojot momentslēdzi HEADER HEIGHT (Hedera augstums) (C).
4. Vismaz 2 sekundes turiet nospiestu pogu AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hedera augstuma vadība) (E), lai saglabātu augstuma stāvokli. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.



Attēls 3.850: New Holland kombaina vadības ierīces

PIEZĪME:

Ir iespējams saglabāt divas dažādas hedera augstuma vērtības, izmantojot piedziņas slēdzi HEADER MEMORY (Hedera atmiņa) (D) režīma STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT stāvoklī (Stublāju augstums/automātiska reljefa kopēšana) (A) vai (B).

5. Paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vajadzīgajam darba augstumam, izmantojot momentslēdzi REEL HEIGHT (Tītavu augstums) (E).
6. Vismaz 2 sekundes turiet nospiestu pogu AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hedera augstuma vadība) (E), lai saglabātu augstuma stāvokli. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.

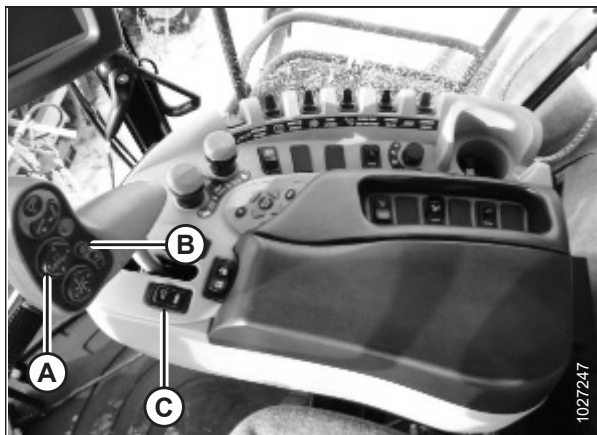
7. Lai mainītu vienu no atmiņā saglabātajiem hedera augstuma iestatītajām vērtībām, kamēr kombains tiek izmantots, lietojiet piedziņas slēdzi HEADER HEIGHT AND HEADER LATERAL FLOAT (Hedera augstums/hedera sānu reljefa kopēšana) (A) (lēni uz augšu/uz leju), lai paceltu vai nolaistu hederu līdz vēlamajai vērtībai. Vismaz 2 sekundes turiet nospieztu pogu AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hedera augstuma vadība) (B), lai saglabātu augstuma stāvokli. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.

PIEZĪME:

Pilnībā nospiežot AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hedera augstuma vadība) (B), reljefa kopēšanas režīms tiek izslēgts.

PIEZĪME:

Pēc hedera augstuma iestatītā punkta maiņas nav nepieciešams vēlreiz nospiegt piedziņas slēdzi (C).



Attēls 3.851: New Holland kombaina vadības ierīces

3.10.18 New Holland kombaini — CR sērija (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu savietojama ar kombainu, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90).

Hedera iestatījumu īsā atsauce — New Holland kombaini — CR sērija (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH

Izmantojiet nākamajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos iestatījumus hederam, kuru izmanto kopā ar New Holland CR (2015. gada un jaunāki modeļi) un CH sērijas kombainu.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums		
	CR10.90, 9.90, 8.90 (Versija 36.4.0.0 vai jaunāka versija)	CR10.90/CX8.80/8.90 (Programmatūras versija vecāka par 36.4.0.0)	CH7.70, CR (modeļi, kas ražoti pirms 2019. gada), CX (modeļi, kas ražoti pirms 2020. gada), CX5.90/6.90 (Visas programmatūras versijas, sākot ar 2015. Gada modeļiem)
Hedera veids	Stiebru pacēlājs	Stiebru pacēlājs/Varifeed	Stiebru pacēlājs/Varifeed
Pļaušanas veids	Platforma		
Hedera apakšveids	FD2/D2 sērija	FlexHead	Nekustīgais
Rāmja veids	Lokanais heders	80/90	80/90
Hedera platums	Iestatīts atbilstoši hedera specifikācijai		
Tītavu pozīcijas sensori	—	—	Uzstādīts

EKSPLUATĀCIJA

Iestatīšanas parametrs		Ieteicamais iestatījums		
		CR10.90, 9.90, 8.90 (Versija 36.4.0.0 vai jaunāka versija)	CR10.90/CX8.80/8.90 (Programmatūras versija vecāka par 36.4.0.0)	CH7.70, CR (modeļi, kas ražoti pirms 2019. gada), CX (modeļi, kas ražoti pirms 2020. gada), CX5.90/6.90 (Visas programmatūras versijas, sākot ar 2015. Gada modeļiem)
Automātiska reljefa kopēšana (hedera spiediena reljefa kopēšana)		Nav uzstādīts		
Augstuma/sasveres reakcija		Iestatīts vislabākajai darbībai		
HHC augstuma jutība	Divi sensori	250	—	—
	Viens sensors	180	—	—
HHC sasveres jutība		Iestatīts vislabākajai darbībai		
Tītavu ātruma ķēdesrats		19/56 (noklusējums)	—	—
		15/56	—	—
		20/52	—	—
Tītavu ātruma pielāgošana		133	133	133
Tītavu diametrs		102 cm (40 collas)		
Tītavu darba tilpums apgriezienā (cc/apgr.)		19/56 — 769 cc/apgr.		
		14/56 — 1044 cc/apgr.		
		20/52 — 679 cc/apgr.		
Tītavu piedziņas veids		—	Uzstādīts	Hidrauliska
Hidrauliskās tītavas		Jā	—	—
Hidraulisko tītavu reverss		Jā	—	—
Tītavu ātruma sensors		Jā	Uzstādīts	Uzstādīts
Tītavu atgāzums		Jā	—	—
Tītavu vertikālās pozīcijas sensors		Jā	Uzstādīts	Uzstādīts
Tītavu horizontālās pozīcijas sensors		Jā	Uzstādīts	Uzstādīts
Nažu atgāzums		Nē	Nav uzstādīts	Nav uzstādīts
Vertikālie naži		Nē	Nav uzstādīts	Nav uzstādīts
Hedera sānu sasvere		??	—	Uzstādīts
Automātiska sasvere	Divi sensori	Jā	Uzstādīts	Uzstādīts
	Viens sensors	Nē	—	—
Atgāzuma sasvere		Ātra	—	—
Atgāzuma kontrole		—	—	—

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR sērijas un CH

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

CR sērija: šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Informāciju par New Holland kombainu modeļiem, kas izlaisti pirms 2015. gada, skatiet šeit: [3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 503](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).

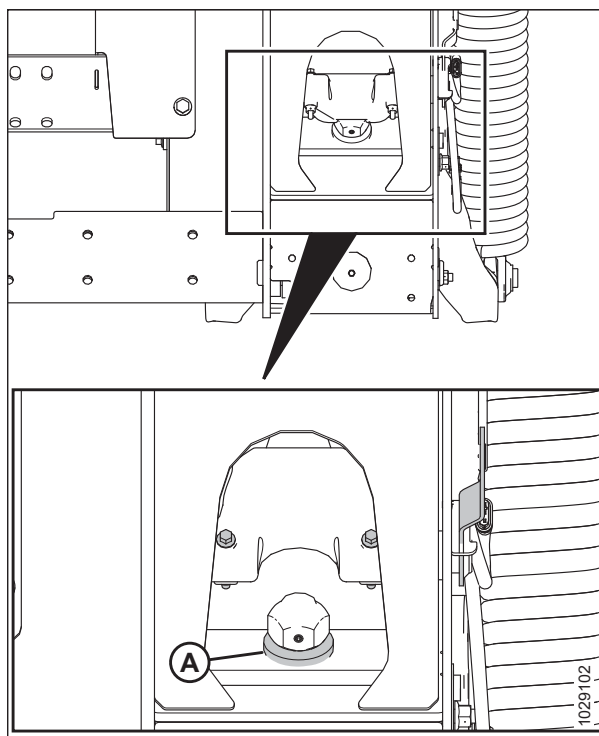
⚠ UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hedera, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

5. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja heders **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hedera smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).



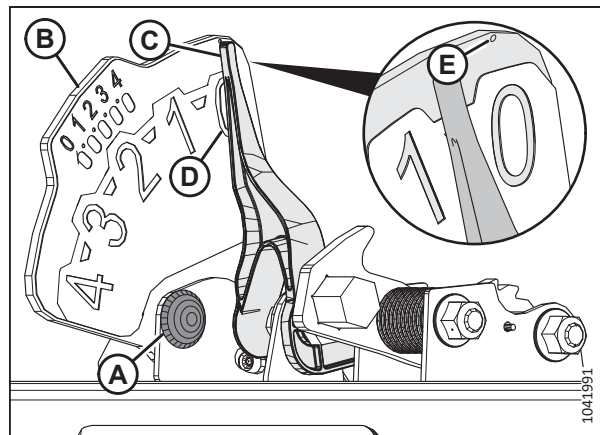
Attēls 3.852: Paplāksne aizturēm uz leju

EKSPLUATĀCIJA

- Ja rādītājs (C) **NAV** pie **0** (D), atskrūvējiet bultskrūves (A) uzgriezni un pagrieziet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs ir vērsts pret nulles punktu (E). Pievelciet uzgriezni uz bultskrūves (A).

PIEZĪME:

Pēc indikatora plāksnes noregulēšanas jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora sprieguma ierobežojumi.



Attēls 3.853: Reljefa kopēšanas indikators

- Galvenajā lapā atlasiet ikonu DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



Attēls 3.854: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet cilni SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).



Attēls 3.855: New Holland kombaina displejs

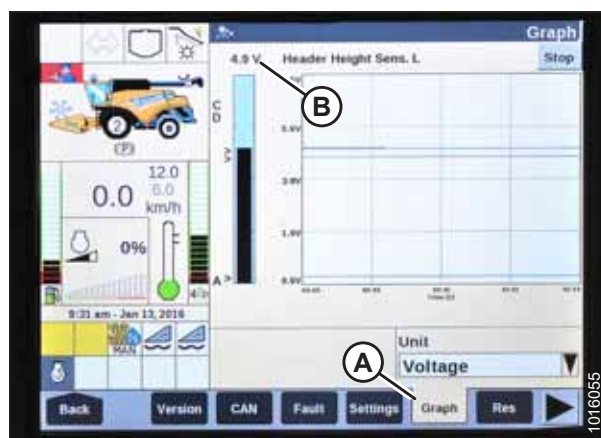
EKSPLUATĀCIJA

- Atlasiet HEADER HEIGHT / TILT (hedera augstums / slīpums) (A) nolaižamajā izvēlnē GROUP (grupa).
- Atlasiet HEADER HEIGHT SENS L. (hedera augstuma sensors L.) (B) nolaižamajā izvēlnē PARAMETER (Parametrs).



Attēls 3.856: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Precīzs spriegums (B) ir norādīts lapas augšpusē.
- Paceliet un nolaidiet hedera, lai redzētu pilnu sprieguma nolasījumu diapazonu.
- Ja sensora spriegums neatbilst robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312](#).



Attēls 3.857: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR sērija un CH

Automātisko hedera augstuma vadību (AHHC) var iestatīt, izmantojot kombaina displeju un vadības rokturi.

Lai nodrošinātu labāko AHHC sistēmas rezultātu, šīs darbības veiciet ar centrālā posma iestatījumu D. Kad iestatīšana un kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vajadzīgajā hedera leņķī.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 503](#).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

- Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz D.
- Izslēdziet dzinēju.

EKSPLUATĀCIJA

- Pagrieziet aizdedzes atslēgu līdz pozīcijai RUN (Palaist).
- Galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (Rīklodziņš) (A). Tiks atvērta lapa TOOLBOX (Rīklodziņš).

SVARĪGI:

Dažās New Holland kombainu galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus. Šis ir izplatītāja iestatījums. Ja galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus, sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 3.858: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet HEAD 1 (1. heders) (A). Tiek parādīta lapa HEADER SETUP 1 (1. hedera iestatīšana).
- Atlasiet CUTTING TYPE (Pļaušanas veids) ar nolaižamās izvēlnes bultiņu (B) un mainiet CUTTING TYPE (Pļaušanas veids) uz PLATFORM (platforma) (C).



Attēls 3.859: New Holland kombaina displejs

- Izvēlieties nolaižamo bultiņu HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) un iestatiet HEADER SUB TYPE uz 80/90 (A).



Attēls 3.860: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

- Atlasiet HEAD 2 (2. heders) (A). Tiek parādīta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).



Attēls 3.861: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet nolaižamo izvēlni AUTOFLOAT (Automātiska reljefa kopēšana) un iestatiet to pozīcijā INSTALLED (Uzstādīts) (A).
- Atlasiet nolaižamo izvēlni AUTO HEADER LIFT (automātisks hedera pacēlājs) un iestatiet to pozīcijā INSTALLED (Uzstādīts) (B).

PIEZĪME:

Ja ir uzstādīta opcija AUTO HEADER LIFT (Automātiska hedera celšana) un pieslēgta AHHC, heders tiek celts automātiski, pavelkot vadības rokturi atpakaļ.

- Iestatiet MANUAL HHC RAISE RATE (HHC manuālas pacelšanas ātrums) (C) un MANUAL HHC LOWER RATE (HHC manuālas nolaišanas ātrums) (D) vērtības, lai nodrošinātu labāko veiktspēju atkarībā no zemes apstākļiem.
- Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutīgums) (A) un HHC TILT SENSITIVITY (Slīpuma jutīgums) (B) lai nodrošinātu labāko veiktspēju atkarībā no zemes apstākļiem.



Attēls 3.862: New Holland kombaina displejs



Attēls 3.863: New Holland kombaina displejs

13. Nolaižamajā izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (Tītavu augstuma sensors) (A) atlasiet YES (Jā).



Attēls 3.864: New Holland kombaina displejs

Tītavu ātruma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH

Pirms tītavu darbināšanas kombaina datorā ir jāievada tītavu diametra un tītavu darba tilpuma iestatījumi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

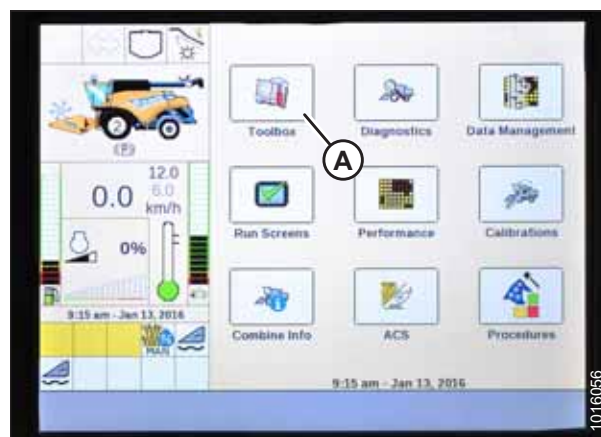
PIEZĪME:

CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 503](#).

1. Izslēdziet dzinēju.
2. Pagrieziet aizdedzes atslēgu līdz pozīcijai RUN (Palaist).
3. Pārliecinieties, vai kombaina displeja programmatūra ir atjaunināta uz atbilstošo vai jaunāku versiju, kas norādīta tālāk:
 - 2015.–2018. gada kombainu modeļi: UCM v38.10.0.0
 - 2019. gada un jaunāki kombainu modeļi: UCM v1.4.0.0
4. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
5. Galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (Rīklodziņš) (A). Tiks atvērta lapa TOOLBOX (Rīklodziņš).

SVARĪGI:

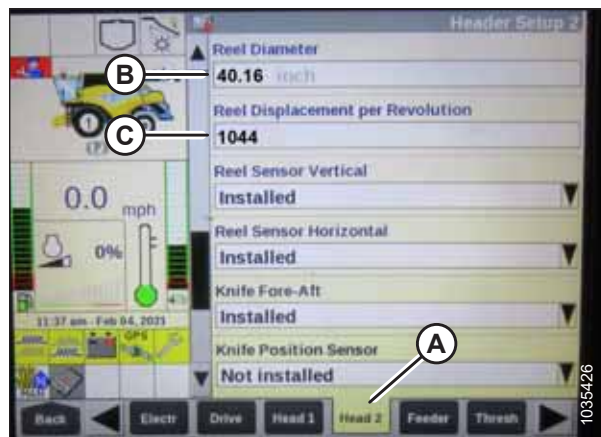
Dažās New Holland kombainu galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus. Šis ir izplatītāja iestatījums. Ja galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus, sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 3.865: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

6. Atlasiet HEAD 2 (2. heders) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).
7. Atlasiet REEL DIAMETER (Tītavu diametrs) (B) un ievadiet 102 cm (40,16 collas).
8. Atlasiet REEL DISPLACEMENT PER REVOLUTION (Tītavu darba tilpums apgriezienā) (C) un ievadiet vērtību atbilstoši konkrētai dzenošo un piedziņas ķēdesratu izmēru kombinācijai, kas norādīta tabulā 3.50, *lappuse 524*.



Attēls 3.866: New Holland kombaina displejs

Tabula 3.50 Tītavu darba tilpuma uz apgriezienu diagramma

Piedziņas ķēdesrata izmērs (zobu skaits)	Dzenošā ķēdesrata izmērs (zobu skaits)	Tītavu darba tilpums uz apgriezienu
19 (standarta)	56	769
14 (liels griezes moments / mazs ātrums) 80	56	1044
20 (mazs griezes moments / liels ātrums) 81	52	679

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR sērija un CH

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 503](#).

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrāciju. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrācijas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

80. Divu ātrumu komplekts ar ķēdi uz iekšējiem ķēdesratiem.

81. Divu ātrumu komplekts ar ķēdi uz ārējiem ķēdesratiem

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pārliedzieties, vai heders ir līmeņots ar zemi. Ja nepieciešams noregulēt:
 - Pārliedzieties, vai kombains ir novietots uz līdzenas virsmas.
 - Ja ir aprīkojumā, izmantojiet kombaina sānu sasveri, lai izlīdzinātu padeves tvertni vienā līmenī ar zemi.
 - Ja nepieciešama papildu regulēšana, izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pārliedzieties, vai kombaina riepas ir piepumpētas līdz pareizam spiedienam.

PIEZĪME:

Pirms reljefa kopēšanas un spārna līdzsvara regulēšanas pārliedzieties, vai ir uzstādītas visas opcijas un agregāti.

PIEZĪME:

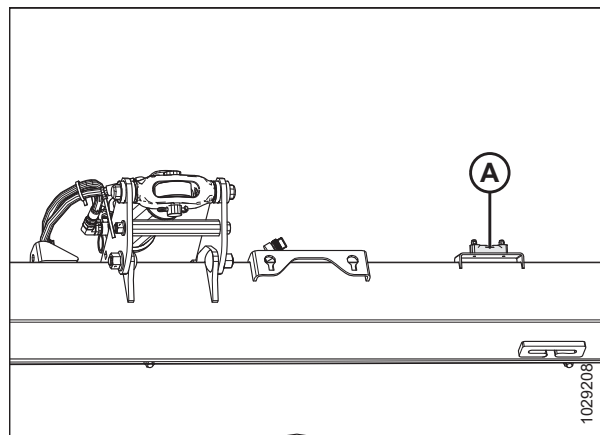
Līmeņrādis (A) atrodas uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Heders ir nolīmeņots, ja burbulis atrodas līmeņrāža centrā.

3. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

4. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju tā, lai indikators atrastos **6. pozīcijā**.
5. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.867: Līmeņrādis

UZMANĪBU

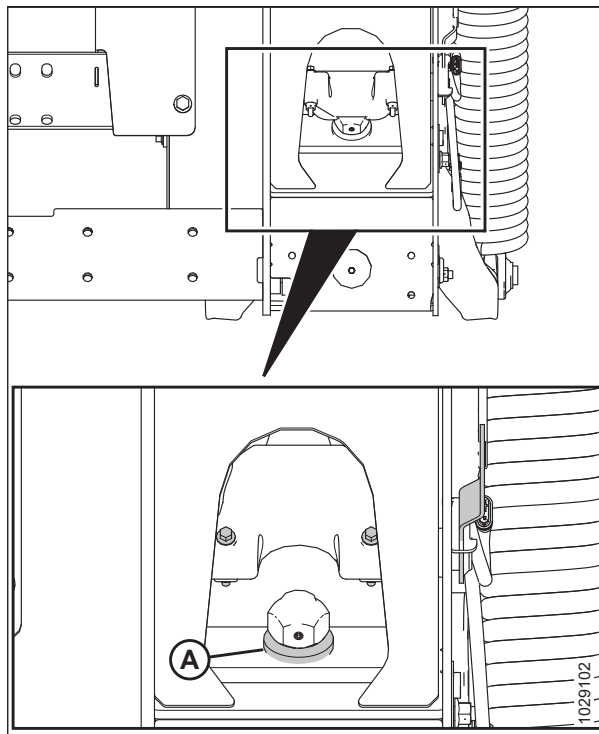
Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederi **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

8. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
9. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Eksploatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).



Attēls 3.868: Paplāksne aizturēm uz leju

Lai kalibrētu AHAV, veiciet šādas darbības:

10. Galvenajā lapā atlasiet CALIBRATIONS (Kalibrācijas) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.869: New Holland kombaina displejs

11. Atlasiet nolaižamo izvēlni CALIBRATION (Kalibrācija) (A).



Attēls 3.870: New Holland kombaina displejs

12. Atlasiet HEADER (heders) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.



Attēls 3.871: New Holland kombaina displejs

13. Veiciet kalibrēšanas darbības tādā secībā, kādā tās tiek parādītas lapā. Kalibrācijas laikā displejs tiek atjaunināts, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelietojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācija tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.872: New Holland kombaina displejs

14. Kad visas darbības veiktas, lapā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION COMPLETED (Kalibrēšana pabeigta).

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas pabeigšanas nolūkos tika izvēlēts lielāks reljefa kopēšanas iestatījums, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.873: New Holland kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — New Holland CR sērijas un CH

Pirms automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas izmantošanas ir jākalibrē tītavu augstuma sensors un tītavu atgāzuma sensors. Kalibrējot tītavu stāvokli, tiek kalibrēts tītavu augstuma sensors un tītavu atgāzuma sensors.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 503](#).

Lai kalibrētu tītavu stāvokli, rīkojieties šādi:

1. Novietojiet hedera tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

SVARĪGI:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai pareizi kalibrētu sensorus, kombainam ir jādarbojas pilnīgā tukšgaitā.

EKSPLUATĀCIJA

- Galvenajā lapā atlasiet CALIBRATIONS (Kalibrācijas) (A).
Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.874: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet nolaižamo izvēlni CALIBRATION (Kalibrācija) (A).



Attēls 3.875: New Holland kombaina displejs

- Kalibrēšanas opciju saraksta atlasiet REEL POSITION (Tītavu stāvoklis) (A).



Attēls 3.876: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

5. Tiks parādīts paziņojums CAUTION (Uzmanību!) (A). Atlasiet ENTER (Ievadīt).



Attēls 3.877: New Holland kombaina displejs

6. Ja tiek parādīts paziņojums „Confirm varifeed knife is completely retracted” (Apstipriniet, vai Varifeed nazis ir pilnībā ievilkts) (A), atlasiet ENTER (Ievadīt).

PIEZĪME:

Varifeed nazis nav lietojams MacDon hederos.



Attēls 3.878: New Holland kombaina displejs

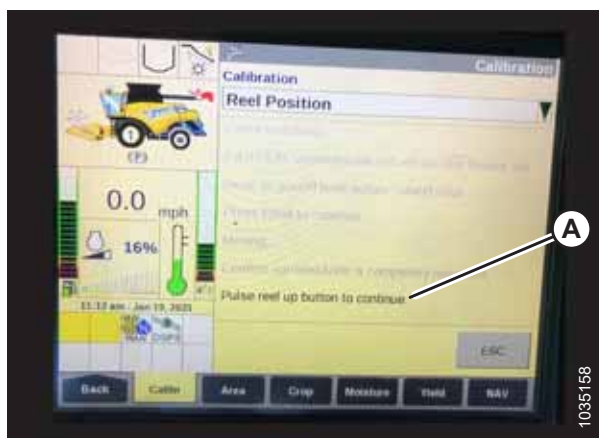
7. Veiciet kalibrācijas darbības (A), kā tās tiek parādītas lapā. Kalibrācijas procesa laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelietojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācijas procedūra tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.879: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — New Holland CR sērija un CH

Pārbaudiet tītavu augstuma sensora spriegumu, lai pārlicinātos, ka tas ir nepieciešamajā diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



Attēls 3.880: New Holland kombaina displejs

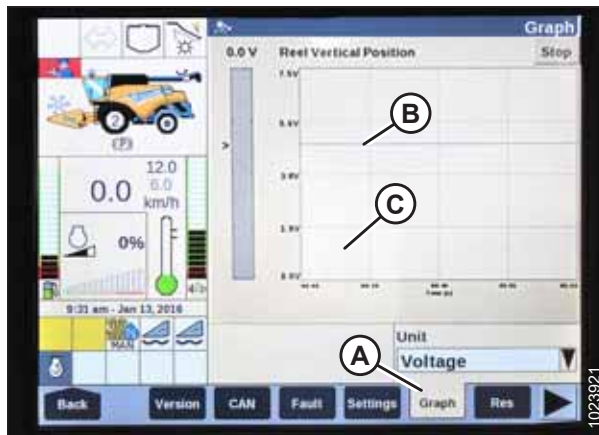
2. Atlasiet cilni SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).
3. Izvēlnē GROUP (grupa) (B) atlasiet HEADER (heders).
4. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) (C) atlasiet REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija).



Attēls 3.881: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

5. Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Parādās REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija) diagramma.
6. Paceliet tītavas, lai redzētu zemspriegumu (C). Spriegumam jābūt 0,7–1,1 V robežās.
7. Nolaidiet tītavas, lai redzētu augstspriegumu (B). Spriegumam jābūt 3,9–4,3 V robežās.
8. Jā kāds no spriegumiem ir ārpus diapazona, skatiet *Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude un regulēšana, lappuse 270*.



Attēls 3.882: New Holland kombaina displejs

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH

Pļaušanas augstuma iestatījumu var saglabāt kombainā. Ražas novākšanas laikā iestatījumu var atlasīt, izmantojot vadības rokturi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet *3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 503*.

Konsolei ir divas automātiskā augstuma sākotnējo iestatījumu pogas. Pārslēgšanas slēdzis, kas bija iepriekšējos modeļos, tagad ir konfigurēts, kā parādīts labajā pusē. MacDon hederiem ir nepieciešamas tikai pirmās divas pogas (A) un (B). Trešā poga (C) nav konfigurēta.



Attēls 3.883: New Holland kombaina vadības ierīces

Lai norādītu iepriekš iestatītu pļaušanas augstumu, veiciet tālāk norādītās darbības.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Ieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Nospiediet sākotnējās iestatīšanas pogu 1 (A). Uz pogas iedegas dzeltenas krāsas indikators.
3. Pārvietojiet hederu līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam.



Attēls 3.884: New Holland kombaina vadības ierīces

4. Lai norādītu iepriekšējo iestatījumu, turiet nospiestu daudzfunkcionālā roktura pogu RESUME (Atsākt) (C), līdz monitorā atskan signāls.

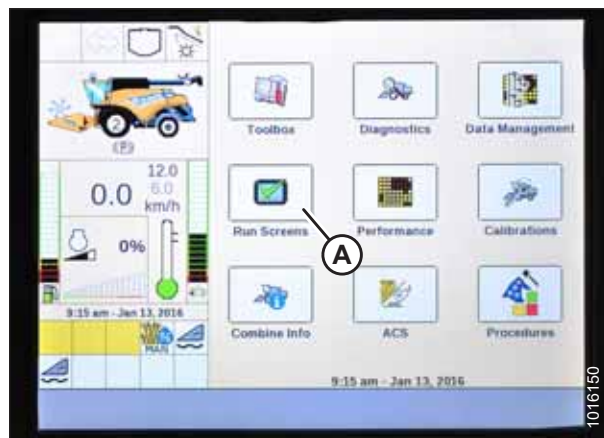
PIEZĪME:

Veidojot sākotnējos iestatījumus, vienmēr iestatiet hedera stāvokli pirms tītavu stāvokļa iestatīšanas. Ja hedera un tītavu iestatījumi tiek norādīti vienlaikus, tītavu iestatījums netiks saglabāts.

5. Novietojiet tītavas vajadzīgajā darba pozīcijā.
6. Turiet nospiestu pogu RESUME (Atsākt) (C) uz daudzfunkciju roktura, lai iestatītu sākotnējo iestatījumu.
7. Atkārtojiet no darbības 2, *lappuse 533* līdz darbībai 6, *lappuse 533*, izmantojot sākotnējo iestatījumu pogu 2.
8. Nolaidiet hederi uz zemes.
9. Galvenajā lapā atlasiet RUN SCREENS (Izpildes ekrāni) (A).



Attēls 3.885: New Holland kombaina daudzfunkcionālais rokturis



Attēls 3.886: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

10. Atlasiet cilni RUN (Izpilde), kas parāda parametru MANUAL HEIGHT (Augstums manuāli).

PIEZĪME:

Lauks MANUAL HEIGHT (Augstums manuāli) var tikt parādīts jebkurā no cilnēm RUN (Izpilde). Ja tiek nospiesta automātiskā augstuma sākotnējās iestatīšanas poga, displejs mainās uz AUTO HEIGHT (Augstums automātiski) (A).

11. Nospiediet vienu no automātiskā augstuma priekšiestatīšanas pogām, lai atlasītu priekšiestatītu pļaušanas augstumu.



Attēls 3.887: New Holland kombaina displejs

Maksimālā darba augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija un CH

Maksimālo darba augstumu var iestatīt kombains displejā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

CR modeļi: Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.17 New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi, lappuse 503](#).

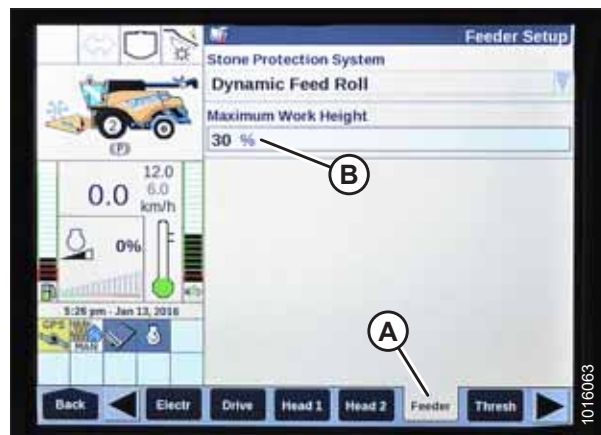
1. Galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (Rīklodziņš) (A). Tiks atvērta lapa TOOLBOX (Rīklodziņš).



Attēls 3.888: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

2. Atlasiet FEEDER (Padevējs) (A). Tiks atvērta lapa FEEDER SETUP (Padevēja iestatīšana).
3. Atlasiet lauku MAXIMUM WORK HEIGHT (maksimālais darba augstums) (B).



Attēls 3.889: New Holland kombaina displejs

4. Iestatiet iespējas MAXIMUM WORK HEIGHT (Maksimālais darba augstums) vēlamo vērtību.
5. Nospiediet SET (Iestatīt) un pēc tam nospiediet ENTER (Ievadīt).



Attēls 3.890: New Holland kombaina displejs

Titavu atgāzuma, hedera slīpuma un hedera konfigurēšana — New Holland CR sērija un CH

Titavu garenvirziena, hedera sasveres un hedera veida iestatījumus automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmā var mainīt, atverot izvēlnes HEAD (Heders).

PIEZĪME:

CR modeļi: šis darbības attiecas tikai uz 2016. gada New Holland CR modeļiem 6.90, 7.90, 8.90 un 9.90.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Dažās New Holland kombainu galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus. Šis ir izplatītāja iestatījums. Ja galvenajā izvēlnē nav iespējams mainīt hedera iestatījumus, sazinieties ar izplatītāju.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pagrieziet aizdedzes atslēgu līdz pozīcijai RUN (Palaist).

EKSPLUATĀCIJA

2. 1. lappusē HEAD 1 mainiet CUTTING TYPE (A) no FLEX uz PLATFORM.



Attēls 3.891: New Holland kombaina displejs

3. 2. lappusē HEAD (Heders) mainiet HEADER SUB TYPE (Hedera apakšveids) (A) no DEFAULT (Noklusējuma) uz 80/90.



Attēls 3.892: New Holland kombaina displejs

Iespējas ON GROUND (Pie zemes) sākotnējiem iestatījumiem tagad ir pieejamas divas dažādas pogas. Pārslēgšanas slēdzis, kas bija iepriekšējos modeļos, tagad ir konfigurēts, kā parādīts labajā pusē. MacDon hederiem nepieciešamas tikai pirmās divas pogas (A) un (B). Trešā poga (C) apakšā nav konfigurēta.



Attēls 3.893: New Holland kombaina vadības ierīces

3.10.19 Rostselmash kombaini — RSM 161, T500 un TORUM 785

Sniegti norādījumi par to, kā izmantot hedera automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu ar Rostselmash kombainiem.

Hedera iestatījumu īsā atsauce — Rostselmash kombaini — RSM 161, T500 un TORUM 785

Izmantojiet nākamajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos iestatījumus hederam, kuru izmanto kopā ar Rostselmash kombainiem — RSM 161, T500 un TORUM 785 sērijas kombaini.

PIEZĪME:

Detalizētus uzstādīšanas norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Tabula 3.51 Hedera iestatījumi — Rostselmash kombaini — RSM 161, T500 un TORUM 785

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
GFCS kalibrācija	Pabeigts
Tītavu ātruma kalibrācija	Pabeigts
GCFS iestatījumi	1. režīms: pļaušanas augstuma uzturēšanas režīms 2. režīms: pļaušanas augstuma uzturēšanas režīms
Hedera augstums	Iestatīta operatora preference

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrācija — Rostselmash RSM 161, T500 un TORUM 785

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi. Rostselmash kombainu AHHC funkciju var kalibrēt, izmantojot automātisko kalibrācijas procedūru.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pārliedzieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

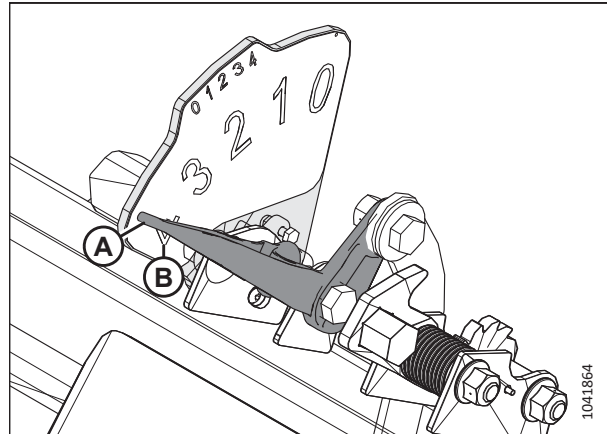
PIEZĪME:

Kad kalibrācija ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu atpakaļ uz vēlamo hedera leņķi. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).

2. Iestatiet dzinēja jaudu darba ātrumā.
3. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
4. Ļaujiet motoram sasniegt normālu darba temperatūru.

EKSPLUATĀCIJA

5. Nolaidiet hederu uz zemes.
6. Pārliecinieties, vai adats (A) uz reljefa kopēšanas moduļa reljefa kopēšanas indikatora ir vērsta uz 4 (B), kā parādīts attēlā.



Attēls 3.894: Reljefa kopēšanas indikators

7. Atlasiet ikonu WRENCH (Uzgriežņu atslēga) (A). Tiks atvērts logs SETTINGS (Iestatījumi) (B).



Attēls 3.895: Iestatījumu izvēlne

8. Atlasiet ikonu CALIBRATIONS (Kalibrācija) (A). Tiks atvērta izvēlne CALIBRATION SETTINGS (Kalibrācijas iestatījumi).



Attēls 3.896: Iestatījumu izvēlne — kalibrēšanas poga

9. Atlasiet GFCS (A).



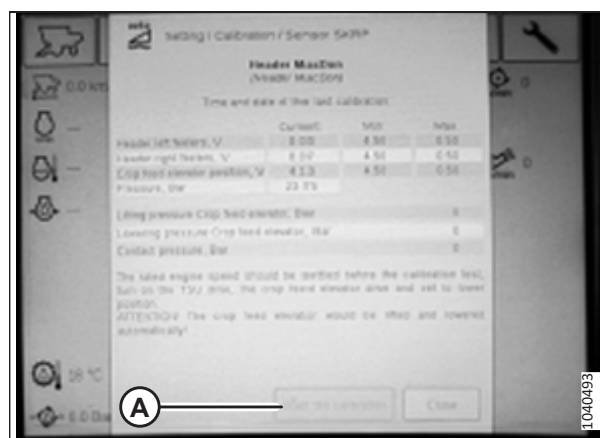
Attēls 3.897: Kalibrācijas iestatījumu izvēlne

10. Nospiediet START CALIBRATION (Sākt kalibrāciju) (A). Heders pacelsies līdz maksimālajam augstumam un pēc tam nolaidīsies līdz zemākajai iespējamajai pozīcijai.

PIEZĪME:

Ja sistēma ziņo par sensora spriegumu, kas ir ārpus pieļaujamā diapazona (0,7–4,3 V), kalibrācija būs nesekmīga. Sprieguma diapazons jāmēra pie sensoriem. Norādījumus par to, kā pārbaudīt hedera augstuma sensoru sprieguma diapazonu, skatiet šeit: [3.10.2 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 312](#).

11. Noregulējiet centrālo posmu līdz vajadzīgajam iestatījumam. Norādījumus skatiet [3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227](#).



Attēls 3.898: Kalibrēšanas ekrāns

Automātiskās hedera augstuma vadības aktivizēšana — Rostselmash RSM 161, T500 un TORUM 785

Kad kombainā ir konfigurēta automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma, AHC sistēma ir jāaktivizē kombaina datorā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

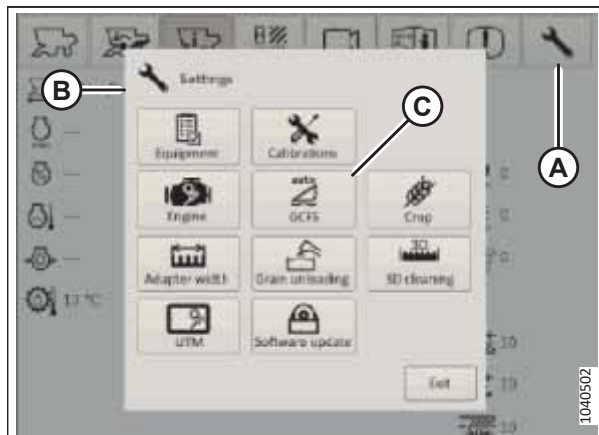


BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

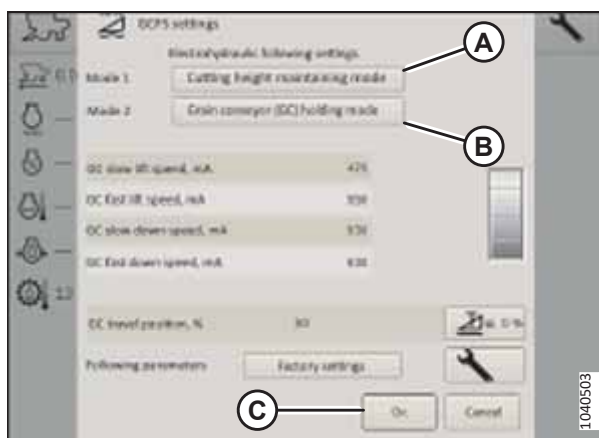
EKSPLUATĀCIJA

1. Atlasiet ikonu WRENCH (Uzgriežņu atslēga) (A). Tiks atvērts logs SETTINGS (Iestatījumi) (B).
2. Izvēlieties GCFS (C). Tiks atvērta lapa GCFS SETTINGS (GCFS iestatījumi).



Attēls 3.899: Iestatījumu izvēlne

3. Pārliecinieties, vai sadaļās MODE 1 (1. režīms) (A) un MODE 2 (2. režīms) (B) ir norādīts iestatījums CUTTING HEIGHT MAINTAINING MODE (Pļaušanas augstuma uzturēšanas režīms).
4. Lai apstiprinātu izmaiņas, atlasiet pogu OK (Labi) (C).



Attēls 3.900: Iestatījumu izvēlne

Tītavu ātruma kalibrācija — Rostselmash RSM 161, T500 un TORUM 785

Lai varētu izmantot Rostselmash kombainu automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas automātiskā tītavu ātruma funkciju, ir jākalibrē tītavu ātrums.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Ļaujiet motoram sasniegt normālu darba temperatūru.

EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet ikonu WRENCH (Uzgriežņu atslēga) (A). Tiks atvērts logs SETTINGS (Iestatījumi) (B).



Attēls 3.901: Iestatījumu izvēlne

5. Atlasiet ikonu CALIBRATIONS (Kalibrācija) (A). Tiks atvērts logs CALIBRATION SETTINGS (Kalibrācijas iestatījumi).



Attēls 3.902: Iestatījumu izvēlne — kalibrēšanas poga

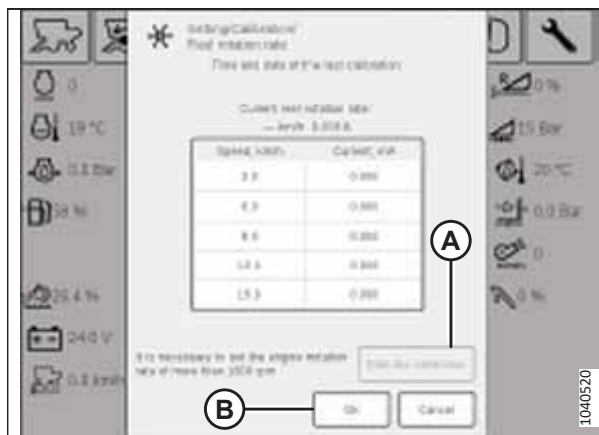
6. Atlasiet ikonu REEL (Tītavas) (A). Tiks atvērta lapa REEL CALIBRATION (Tītavu kalibrācija).



Attēls 3.903: Kalibrācijas iestatījumu izvēlne

EKSPLUATĀCIJA

- Atlasiet START CALIBRATION (Sākt kalibrāciju) (A). Displejā atskanēs skaņas signāls, kas norāda, ka procedūra ir sākta. Tītavas sāks griezties un apstāsies, kad kalibrācija būs pabeigta. Šī procedūra var aizņemt vairākas minūtes.
- Atlasiet pogu OK (Labi) (B).



Attēls 3.904: Tītavu kalibrācijas lapa

Hedera lietošana — Rostselmash RSM 161, T500 un TORUM 785

Kad ir kalibrēta automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēma, hedera iestatījumus var optimizēt, izmantojot vadības ierīces kombaina kabīnē.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Ieslēdziet kombaina padeves tvertni. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Aktivizējiet hedera. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Kombaina vadības rokturī izmantojiet hedera pacelšanas/nolaišanas pogu (A), lai pārvietotu hedera vajadzīgajā augstumā.



Attēls 3.905: Kombaina vadības rokturis

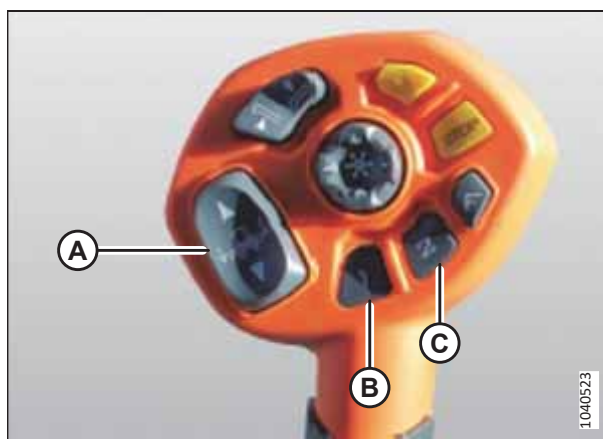
PIEZĪME:

Iepriekš norādītajam augstuma iestatījumam jābūt no 10 līdz 50% no zemes spiediena, kā norādīts sadaļā GROUND PRESSURE BAR (Zemes spiediena josla) (A).



Attēls 3.906: Kombinei ekspluatācijas lapa

4. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (B), lai saglabātu iepriekš iestatīto augstumu. Vēlreiz nospiediet un atlaidiet pogu (B), lai pārvietotu hederu iepriekš iestatītā augstumā.
5. Lai norādītu citu iepriekšēju iestatījumu pogai (C):
 - a. Izmantojiet hedera pacelšanas/nolaišanas pogu (A), lai pārvietotu hederu citā vajadzīgajā augstumā.
 - b. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (C), lai saglabātu otro iepriekš iestatīto augstumu. Vēlreiz nospiediet un atlaidiet pogu (C), lai pārvietotu hederu otrajā iepriekš iestatītajā augstumā.



Attēls 3.907: Kombinei vadības rokturis

3.11 Izkopts atvienošana

Ja izkopts nedarbojas pareizi, atbrīvojiet izkapti no šķēršļiem.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Rotējošu tītavu nolaišana uz iesprūdušas izkopts sabojās tītavu komponentus.

1. Pārtrauciet mašīnas kustību uz priekšu un atvienojiet hедера piedziņu.
2. Paceliet hederu, lai novērstu tā piepildīšanos ar netīrumiem.
3. Darbiniet kombaina padeves tvertni atpakaļgaitā. Ja izkopts joprojām ir nosprostota, pārejiet pie nākamās darbības.
4. Ja aizsprostojums **NEATVIENOJAS**, atslēdziet un pilnībā paceliet hederu.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
7. Notīriet izkapti.

3.12 Reljefa kopēšanas moduļa atvienošana no padeves stiebru pacelāja

Dažreiz kultūraugi iesprūst starp padeves stiebru pacelāju un padeves platformu. Veiciet zemāk norādītās darbības, lai droši izvairītos no jebkādiem šķēršļiem padeves stiebru pacelāja reljefa kopēšanas modulī.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pārtrauciet mašīnas kustību uz priekšu un atvienojiet hедера piedziņu.
2. Nedaudz paceliet hederu no zemes un paceliet tītavas.
3. Iestatiet sānu stiebru pacelāja ātrumu uz 0.
4. Mainiet kombaina padeves virzienu atbilstoši ražotāja specifikācijām (dažādiem kombainu modeļiem padeves virziena maiņa ir atšķirīga) un aktivizējiet hедера piedziņu.
5. Lēnām palieliniet sānu stiebru pacelāja ātrumu līdz iepriekšējiem iestatījumiem, ja aizsērējums ir novērsts.

3.13 Transporta pozīcija

Hederu var transportēt divējādi: to var piestiprināt pie kombaina priekšpuses vai vilkt aiz kombaina vai lauksaimniecības traktora.

Plašāku informāciju skatiet šeit:

- [3.13.1 Hedera transportēšana uz kombaina, lappuse 546](#)
- [3.13.2 Vilkšana, lappuse 546](#)

3.13.1 Hedera transportēšana uz kombaina

Labas redzamības apstākļos varat transportēt hederu, kad tas ir piestiprināts kombainam.



BRĪDINĀJUMS

NEBRAUCIET ar kombainu, kam piestiprināts heders, naktī vai ierobežotas redzamības apstākļos, piemēram, miglas vai lietus laikā. Šādos apstākļos heders var nebūt redzams visā tā platumā.



UZMANĪBU

- Pirms transportēšanas pa ceļiem skatiet vietējos normatīvus, lai uzzinātu par platuma noteikumiem un apgaismojuma vai marķēšanas prasībām.
- Izpildiet visas kombaina operatora rokasgrāmatā ieteiktās transportēšanas, vilkšanas un citas darbības.
- Uzbraucot uz lauka vai nobraucot no tā, atslēdziet hedera piedziņas sajūgu.
- Pirms braukšanas pa koplietošanas ceļiem pārlicinieties, vai lukturi ir tīri un darbojas pareizi. Pagrieziet oranžos lukturus tā, lai tie būtu redzami pretī braucošiem satiksmes dalībniekiem. Braucot pa ceļiem, obligāti izmantojiet lukturus.
- NELIETOJIET lauka lukturus uz ceļiem, jo tie var apmulsināt citus vadītājus.
- Pirms braukšanas pa ceļu notīriet transportlīdzekļa zīmes un atstarotājus, noregulējiet atpakaļskata spoguļus un notīriet logus.
- Pilnībā nolaidiet tītavas un paceliet hederu (ja vien nepārvadājat to pa kalniem).
- Uzmanieties no ceļu malās esošiem šķēršļiem un pretim braucošiem transportlīdzekļiem, kā arī ievērojiet piesardzību, braucot pa tiltiem.
- Braucot lejup no kalna, samaziniet ātrumu un turiet hederu minimālā augstumā, lai nodrošinātu maksimālu stabilitāti gadījumā, ja kāda iemesla dēļ transportlīdzeklis būs jāaptur. Kalna apakšā pilnībā paceliet hederu, lai izvairītos no saskares ar zemi.

3.13.2 Vilkšana

Hederus ar EasyMove™ transportēšanas papildaprīkojumu var vilkt aiz kombaina vai lauksaimniecības traktora, nepārsniedzot braukšanas ātrumu 32 km/h (20 mph).

Norādījumus skatiet velkošā transportlīdzekļa operatora rokasgrāmatā.

Hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim

Hederu var vilkt, izmantojot pareizi konfigurētu vālotāju, kombainu vai lauksaimniecības traktoru.



UZMANĪBU

Ievērojiet zemāk minētos norādījumus, lai nepieļautu vadības zaudēšanu, kas var izraisīt traumas un/vai mašīnas bojājumus:

- Velkošā transportlīdzekļa svaram jāpārsniedz hedera svars, lai nodrošinātu pietiekamu kontroli un bremsēšanas spēju.
- Izmantojiet tikai, kombainu vai lauksaimniecības traktoru, lai vilktu hedera.
- Pārļiecinieties, ka tītavas ir pilnībā nolaistas un novietotas atpakaļ uz balsta svirām, lai stabilizētu hedera transportēšanu. Hederiem ar hidraulisko tītavu atgāzumu nekad nesavienojiet atgāzuma savienotājus vienu ar otru, jo pretējā gadījumā ķēde būs noslēgta un transportēšanas laikā tītavas var pavirzīties uz priekšu.
- Pārļiecinieties, ka visas tapas ir pareizi nostiprinātas transportēšanas pozīcijā pie riteņu balstiem, izkopts balsta un sakabes.
- Pirms hedera transportēšanas pārbaudiet riepu stāvokli un riepu spiedienu.
- Savienojiet sakabi ar velkošo transportlīdzekli, izmantojot atbilstošu sakabes tapu ar atsperes bloķēšanas tapu vai citu piemērotu stiprinājumu.
- Piestipriniet sakabes drošības ķēdi pie velkošā transportlīdzekļa. Pielāgojiet drošības ķēdes garumu tā, lai tā nebūtu vaļīgāka, kā nepieciešams, lai pagrieztos.
- Pievienojiet hedera septiņu polu spraudņa elektroinstalāciju pie atbilstošās kontaktligzdas velkošajā transportlīdzeklī. (Septiņu polu kontaktligzda ir pieejama izplatītāja rezerves daļā.)
- Pārļiecinieties, vai lukturi darbojas pareizi, un notīriet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un citus atstarotājus. Izmantojiet mirgojošus brīdinājuma lukturus, ja vien to neaizliedz tiesību akti.

Piesardzības pasākumi hedera vilkšanai

Pirms pievienojat un velkat hedera aiz kombaina vai lauksaimniecības traktora, izskatiet šo piesardzības pasākumu sarakstu.



UZMANĪBU

Ievērojiet tālāk minētos norādījumus, lai novērstu vadības zaudēšanu, kas var izraisīt traumas un/vai mašīnas bojājumus.

- **NEBRAUCIET** ātrāk kā 32 km/h (20 mph).
- Slidenos vai sarežģītos braukšanas apstākļos samaziniet transportēšanas ātrumu līdz ātrumam, kas nepārsniedz 8 km/h (5 mph).
- Līkumos brauciet ar ļoti mazu ātrumu (8 km/h [5 mph] vai mazāku), jo līkumos hedera stabilitāte ir ierobežota. Pagriezienā vai izbraucot no tā, **NEDRĪKST** palielināt ātrumu.
- Transportējot hedera pa koplietošanas ceļiem, ievērojiet visus vietējos ceļu satiksmes noteikumus. Izmantojiet dzeltenās signālugunis, ja vien to neaizliedz tiesību akti.

3.13.3 Pārkaršana no transportēšanas uz lauka pozīciju (pēc izvēles)

Novietojiet hederu atpakaļ lauka pozīcijā pēc tam, kad tas ir aizvilkt uz jaunu vietu.

Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas pozīcijas uz darba pozīciju — ContourMax™ opcija

Kreisās puses ārējais ritenis ir jāpārvieto darba pozīcijā pēc tam, kad tas ir bijis transportēšanas pozīcijā.

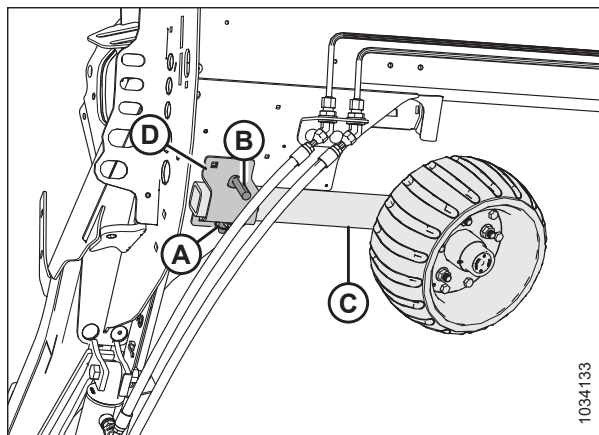
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja hedera atbalstam izmantojat celšanas ierīci, pirms turpināt darbu, pārlicinieties, vai tā ir nostiprināta.

BĪSTAMI

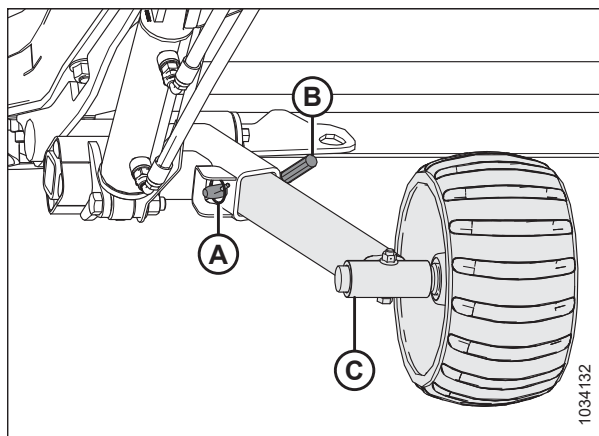
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hederu uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmantojat blokus, raugieties, lai heders atrastos aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
4. Noņemiet sprosttapu (A).
5. Noņemiet aizturtaņu (B).
6. Izvelciet riteņa komplektu (C) no glabāšanas kronšteina (D).



Attēls 3.908: Kreisā riteņa komplekts

7. Ja ritenis ir vērsts uz iekšpusi, izlīdziniet riteņa bloku (C) ar atdalītāju un bīdiet riteņu komplektu uz hedera priekšējo daļu, līdz tapu caurumi ir salāgoti.
8. Uzlieciet aizturtaņu (B).
9. Uzlieciet sprosttapu (A).



Attēls 3.909: Kreisā riteņa komplekts

Jūgstieņa noņemšana

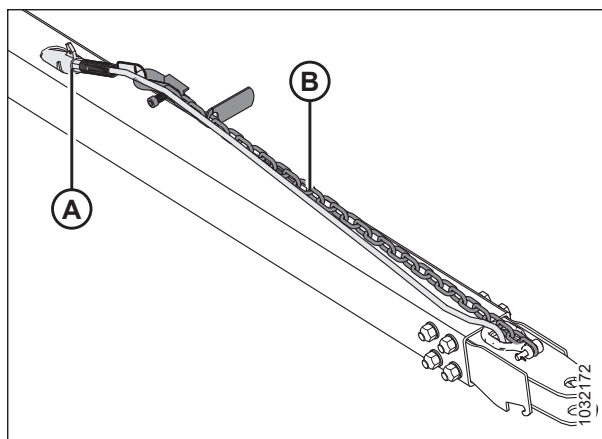
Pārveidojot hederu no transportēšanas pozīcijas, noņemiet jūgstieni no transportēšanas vietas.

1. Bloķējiet hедера riepās ar riteņu balstķīļiem (A), lai nepieļautu hедера ripošanu.



Attēls 3.910: Riepu bloķēšana

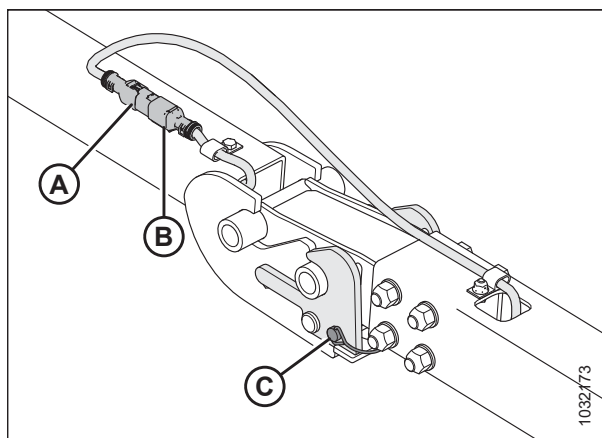
2. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A) un drošības ķēdi (B) no velkošā transportlīdzekļa un uzglabājiet, kā parādīts attēlā.
3. Ja noņemat jūgstieni ar pagarinājumu, pārejiet pie darbības 4, lappuse 549. Ja noņemat jūgstieni bez pagarinājuma, pārejiet pie darbības 16, lappuse 551.



Attēls 3.911: Jūgstieņa uzstādīšana

Ar pagarinājumu uzstādīta jūgstieņa noņemšana:

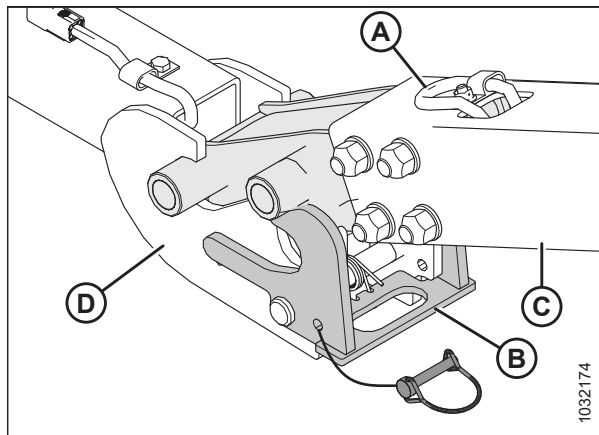
4. Atvienojiet jūgstieņa stiprinājumu (A) no pagarinājuma stiprinājuma (B).
5. Izņemiet sprosttapu (C) no aizdares.



Attēls 3.912: Jūgstieņa / pagarinājuma stiprinājums

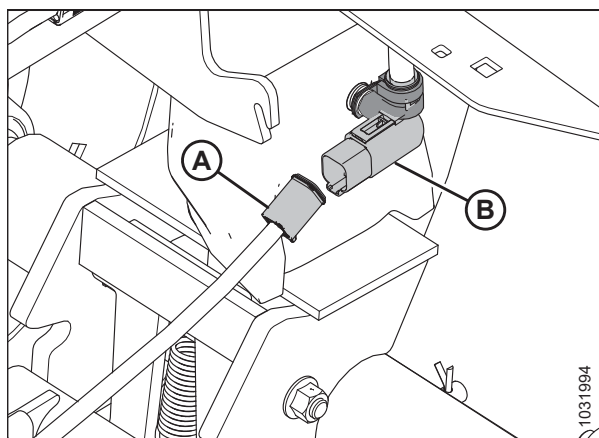
EKSPLUATĀCIJA

6. Nostipriniet jūgstieņa stiprinājumu (A) uzglabāšanas vietā.
7. Paceliet sakabi pie aizdares savienojuma, lai noņemtu svaru no aizdares. Celšanas laikā pavelciet uz augšu aizdares rokturi (B), lai jūgstieņa taisnā tapa netraucētu, un pēc tam pakāpeniski nolaidiet montāžas mezglu uz zemes.
8. Paceliet jūgstieņa galu (C) un atvelciet to no pagarinājuma (D).



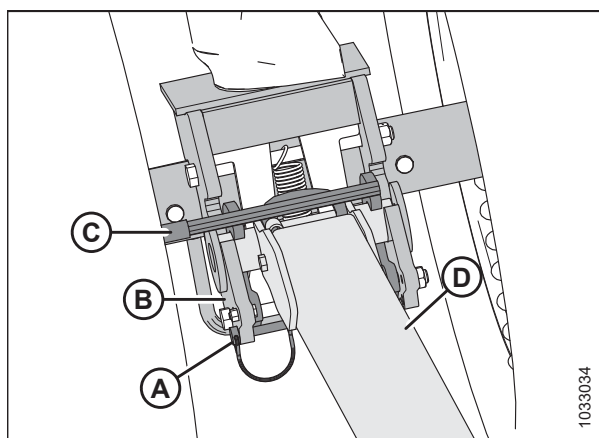
Attēls 3.913: Jūgstieņa / pagarinājuma savienojums

9. Atvienojiet jūgstieņa pagarinājuma elektrisko instalāciju (A) no kreisā transportēšanas šarnīra instalācijas (B).



Attēls 3.914: Jūgstieņa elektriskais savienojums

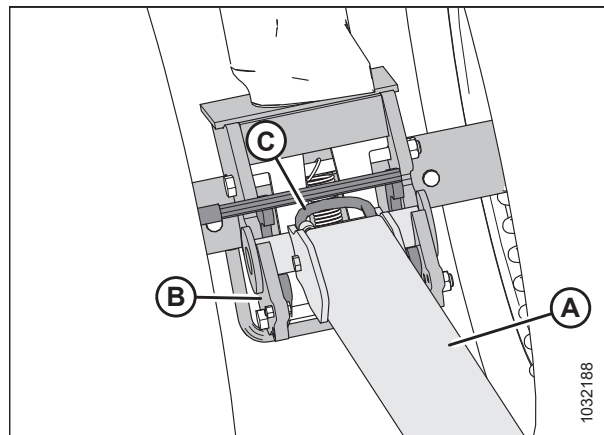
10. Izņemiet sprosttapu (A) no transportēšanas šarnīra (B).
11. Piespiediet aizdaru (C), lai atbrīvotu pagarinājumu (D).



Attēls 3.915: Jūgstieņa pagarinājums un transportēšanas šarnīrs

EKSPLUATĀCIJA

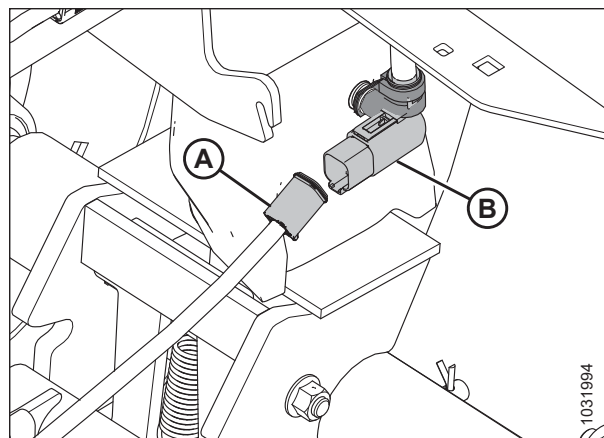
12. Paceliet pagarinājumu (A) un atvelciet to no transportēšanas šarnīra (B).
13. Nostipriniet pagarinājuma stiprinājumu (C) jūgstieņa pagarinājuma caurules iekšpusē (A).
14. Uzlieciet sprosttapu atpakaļ uz kreisā transportēšanas šarnīra, lai to droši uzglabātu.
15. Par jūgstieņa uzglabāšanu skatiet *Jūgstieņa uzglabāšana, lappuse 552*.



Attēls 3.916: Aizdara atvienošana no pagarinājuma

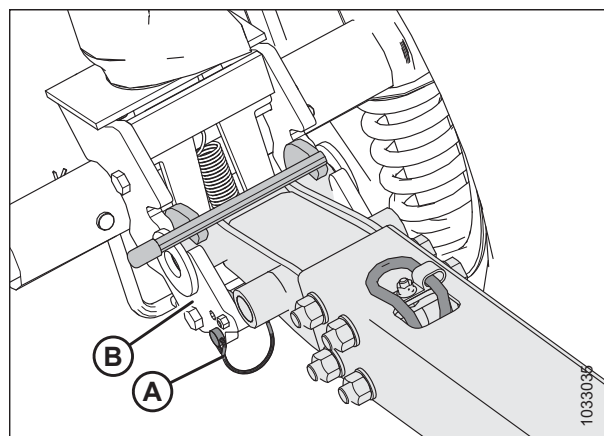
Bez pagarinājumu uzstādīta jūgstieņa noņemšana:

16. Atvienojiet jūgstieņa pagarinājuma elektrisko instalāciju (A) no kreisā transportēšanas šarnīra instalācijas (B).



Attēls 3.917: Jūgstieņa elektriskais savienojums

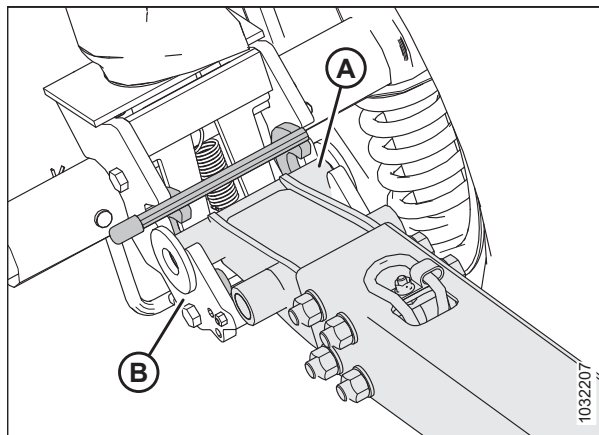
17. Noņemiet sprosttapu (A), pēc tam atspiediet aizdaru (B), lai atbrīvotu jūgstieni.



Attēls 3.918: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

EKSPLUATĀCIJA

18. Paceliet jūgstieni (A) un atvelciet to no transportēšanas šarnīra (B).
19. Uzlieciet sprostapu atpakaļ uz kreisā transportēšanas šarnīra, lai to droši uzglabātu.
20. Par jūgstieņa uzglabāšanu skatiet *Jūgstieņa uzglabāšana, lappuse 552*.



Attēls 3.919: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

Jūgstieņa uzglabāšana

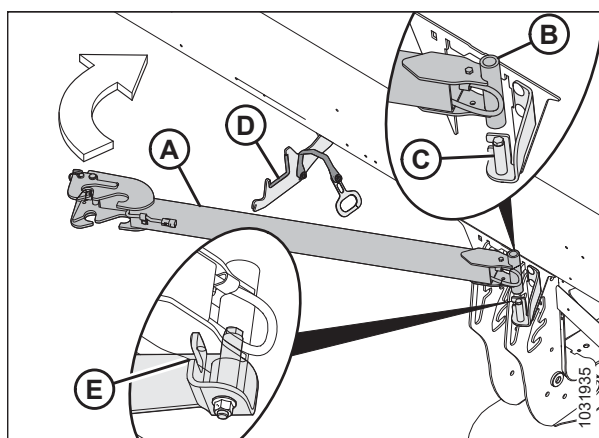
Ja jūgstieni nelietojat, uzglabājiet to aizmugurējā caurulē.

Jūgstieņa pagarinājums

1. Uzlieciet jūgstieņa pagarinājuma (A) caurules galu (B) uz tapas (C).
2. Pagrieziet jūgstieņa pagarinājumu uz sviras (D).

PIEZĪME:

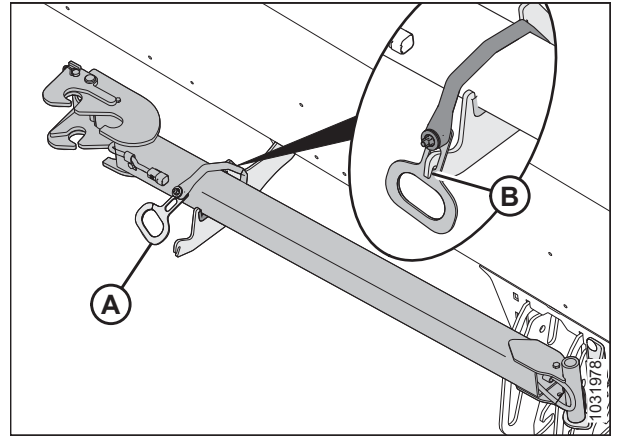
Lai jūgstieņa pagarinājums nekļūtu vaļīgs, pārliecinieties, vai pagarinājuma stienis ir ievietots kronšteina (E) rievā.



Attēls 3.920: Jūgstieņa pagarinājuma uzglabāšana

EKSPLUATĀCIJA

3. Nostipriniet jūgstieņa pagarinātāju, aizāķējot piespiedēja rokturi (A) uz sviras izciļņa (B).



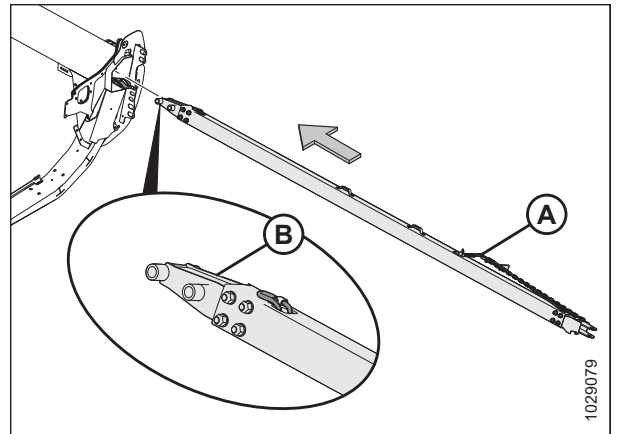
Attēls 3.921: Jūgstieņa pagarinājuma uzglabāšana

Jūgstienis

4. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).
5. Kad vilkšanas ķēde un stiprinājums (A) ir vērsts uz augšu, ievietojiet jūgstieņa galu (B) kreisajā aizmugurējā caurulē.

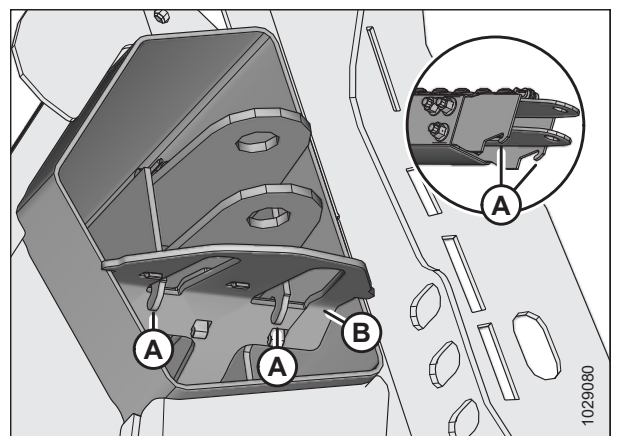
SVARĪGI:

Hedera gala vairogi skaidrības nolūkā attēlos nav iekļauti.



Attēls 3.922: Sakabes gals

6. Bīdiet jūgstieni aizmugurējās caurules iekšpusē, līdz āķi (A) saslēdzas ar atbalsta leņķa (B) ligzdām.
7. Aizveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46](#).



Attēls 3.923: Skavas stiprinājuma gala āķi

Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā

Šī procedūra norāda, kā pārvietot riteņus uz augstāko uzglabāšanas stāvokli, taču varat izmantot zemāku stāvokli — atkarībā no tā, vai vēlaties, lai riteņi balstītu hederu lauka darbu laikā.

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka jūgstienis ir noņemts. Norādījumus par jūgstieņa noņemšanu skatiet šeit: [Jūgstieņa noņemšana, lappuse 549](#).

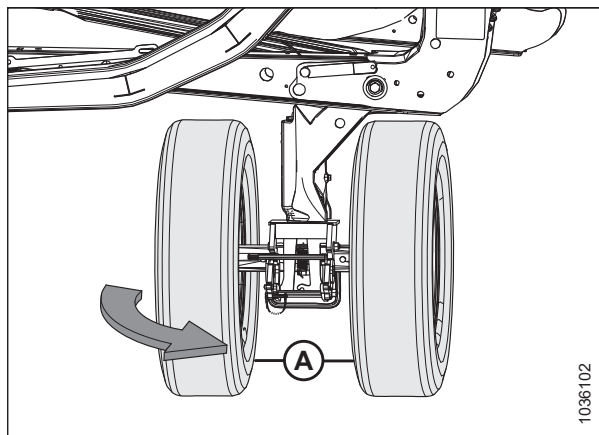
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

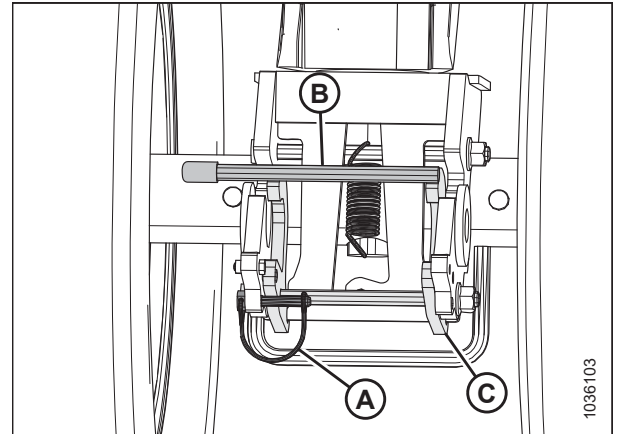
1. Paceliet hederu, līdz transportēšanas riteņi ir 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Pagrieziet kreiso transportēšanas riteņu komplektu (A) par 90° norādītajā virzienā.



Attēls 3.924: Kreisie transportēšanas riteņi transportēšanas režīmā

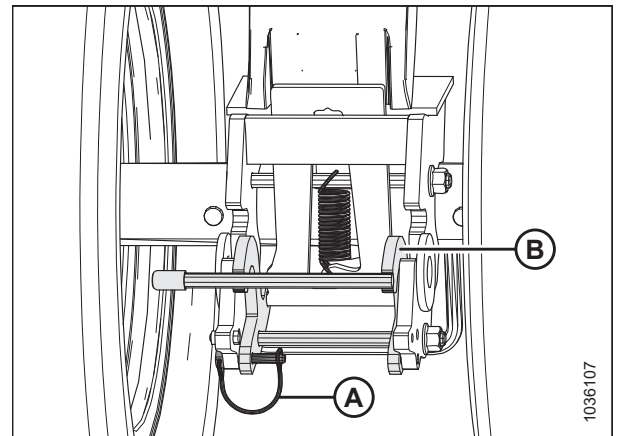
EKSPLUATĀCIJA

5. Izņemiet sprosttapu (A). Pavelciet rokturi (B), lai saslēgtu fiksatoru (C), — šādi tiks novērsta transportēšanas riteņu komplekta griešanās.



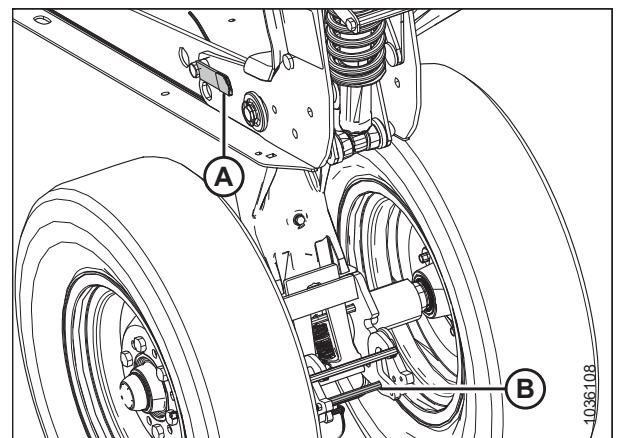
Attēls 3.925: Kreisie transportēšanas riteņi — griešanās bloķēšanas fiksators ir atvienots

6. Nostipriniet fiksatoru (B) ar sprosttapu (A).



Attēls 3.926: Kreisie transportēšanas riteņi — rotācijas bloķēšanas fiksators ir saslēgts

7. Lai atbloķētu šarnīru, ar kāju uzspiediet skrūvei (B), vienlaikus spiežot rokturi (A) uz leju.



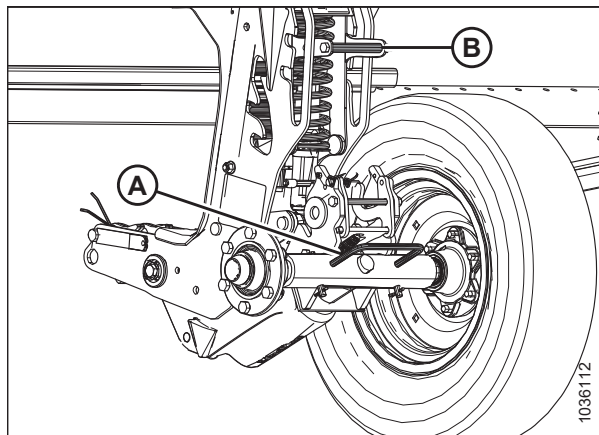
Attēls 3.927: Kreisie transportēšanas riteņi — atlaists šarnīrs

EKSPLUATĀCIJA

8. Paceliet uz augšu rokturi (A), vienlaikus velkot atpakaļ rokturi (B), lai paceltu kreisā riteņa komplekta augstākajā glabāšanas stāvoklī.

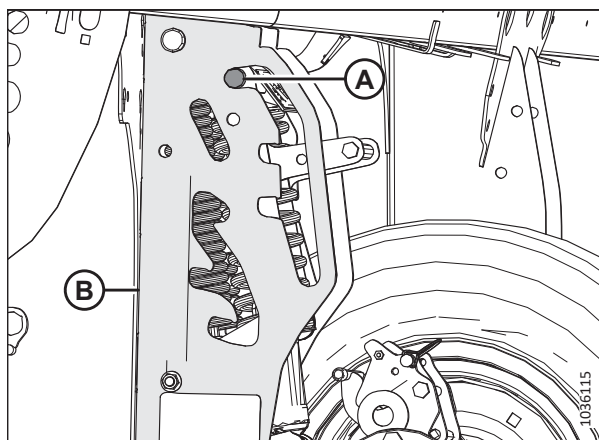
PIEZĪME:

Ilustrācijā skaidrības labad dažas daļas nav iekļautas.



Attēls 3.928: Kreisā transportēšanas riteņi augstākajā glabāšanas stāvoklī

9. Pārliecinieties, ka tapa (A) ir redzama plāksnes (B) augstākajā glabāšanas stāvoklī.



Attēls 3.929: Kreisā transportēšanas riteņa šarnīra tapa augstākajā glabāšanas stāvoklī

Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā

Šī procedūra norāda, kā pārvietot riteņus uz augstāko uzglabāšanas stāvokli, taču varat izmantot zemāku stāvokli — atkarībā no tā, vai vēlaties, lai riteņi balstītu hederu lauka darbu laikā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Paceliet hederu, līdz transportēšanas riteņi ir 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.

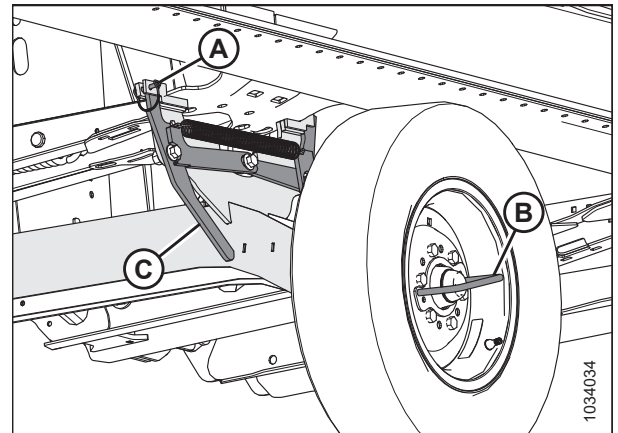
PIEZĪME:

Paceliet hederu pietiekami augstu, lai varētu uzstādīt drošības balstus — lai veiktu šīs darbības, būs jāstrādā zem hедера.

PIEZĪME:

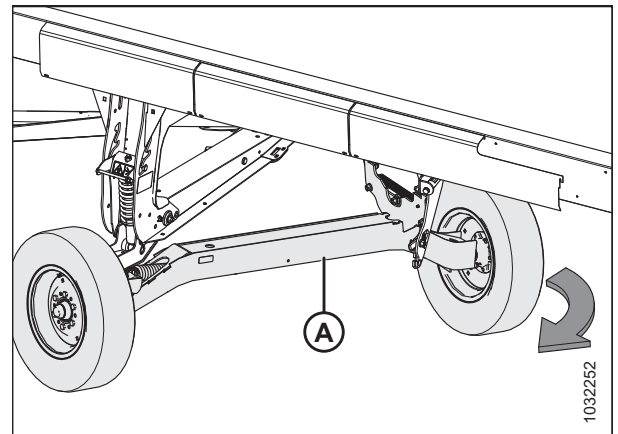
Ja drošības balstu uzstādīšanai ir nepieciešams pacelt hederu tādā augstumā, kurā nav ērti strādāt, izmantojiet blokus hedera atbalstam tā, lai transportēšanas riteņi būtu 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.

2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Uz labās transportēšanas ass: izņemiet sprosttapu (A) no labās transportēšanas ass fiksatora.
5. Atbalstiet labās puses transportēšanas asi, izmantojot riteņa rokturi (B), tad spiediet rokturi (C), lai atbrīvotu labās puses transportēšanas asi no hedera rāmja.
6. Nolaidiet labās puses transportēšanas asi uz zemes, izmantojot riteņa rokturi (B).
7. Atkal ievietojiet sprosttapu (A) fiksatorā.



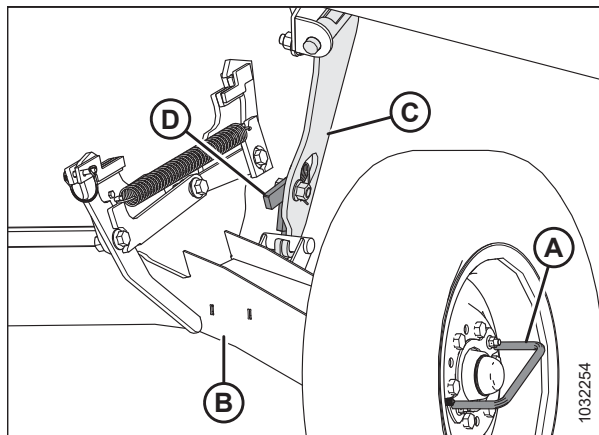
Attēls 3.930: Labā transportēšanas ass fiksēta transportēšanas stāvoklī

8. Paceliet un grieziet labās puses transportēšanas asi (A) parādītajā virzienā, izmantojot riteņa rokturi.



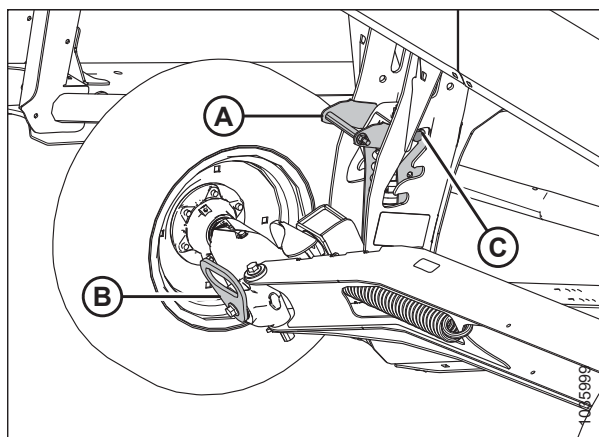
Attēls 3.931: Labās transportēšanas ass griešanās

9. Izmantojot riteņa rokturi (A), paceliet un novietojiet labo transportēšanas asi (B) uz lauka balsta (C), lai nofiksētu aizdari (D).



Attēls 3.932: Labā transportēšanas ass fiksēta lauka stāvoklī

10. Pavelciet transportēšanas augstuma regulēšanas rokturi (A) un paceliet ass šarnīra rokturi (B), lai pārvietotu asi augstākajā glabāšanas stāvoklī. Pārlicinieties, ka tapa (C) ir redzama augstākajā glabāšanas stāvoklī, kā parādīts.
11. Noregulējiet labās transportēšanas kājas sliežu uzlikas pozīciju, lai tā atbilstu pārējām sliežu uzlikām. Norādījumus skatiet šeit: *lekšējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 226*.



Attēls 3.933: Labie transportēšanas riteņi augstākajā glabāšanas stāvoklī

3.13.4 Pārkārtošana no lauka uz transportēšanas pozīciju (opcija)

Pirms hедера vilkšanas uz citu vietu novietojiet hederu atpakaļ transportēšanas pozīcijā.

Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no darba pozīcijas uz transportēšanas pozīciju — ContourMax™ opcija

Kreisās puses ārējais ritenis ir jāpārvieto transportēšanas pozīcijā, lai varētu vilkt hederu.

! BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hедера neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hедера krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hедера. Ja hедера atbalstam izmantojat celšanas ierīci, pirms turpināt darbu, pārlicinieties, vai tā ir nostiprināta.

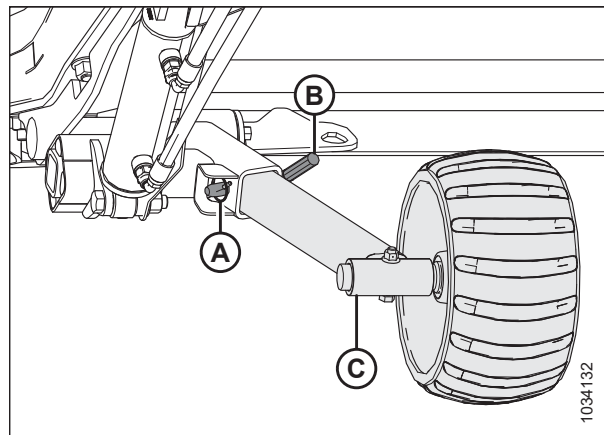
! BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

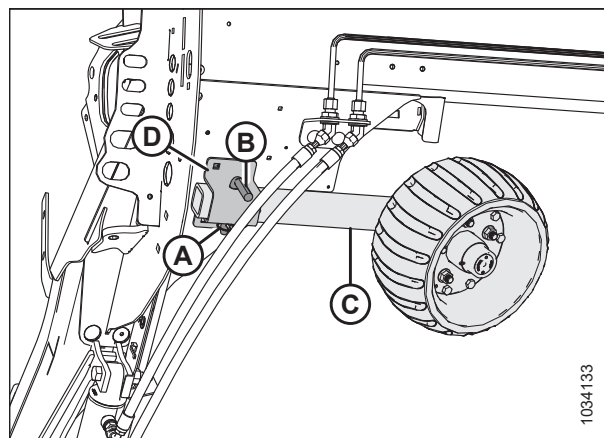
EKSPLUATĀCIJA

3. Pieslēdziet hедера drošības balstus vai atbalstiet hederu uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hедера atbalstam izmantojat blokus, raugieties, lai hederu atrastos aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
4. Noņemiet sprosttapu (A).
5. Noņemiet aizturtapas (B).
6. Virziet kreisā riteņa bloku (C) uz hедера aizmuguri.



Attēls 3.934: Kreisā riteņa komplekts

7. Ja ritenis ir vērsts uz āru, iebīdiet kreisā riteņa komplektu (C) uzglabāšanas kronšteinā (D).
8. Uzlieciet aizturtapu (B).
9. Uzlieciet sprosttapu (A).



Attēls 3.935: Kreisā riteņa komplekts

Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā

Priekšējie (kreisie) riteņi atrodas vistuvāk velkošajam transportlīdzeklim. Lai sagatavotu hederu transportēšanai, nolaidiet riteņus uz zemes un pagrieziet tos pretēji braukšanas virzienam.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



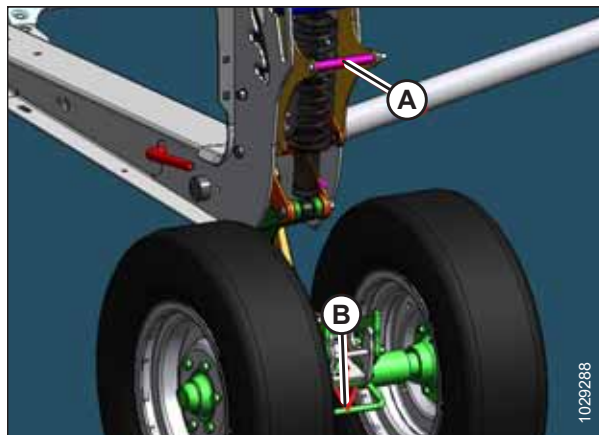
UZMANĪBU

Netuvojieties riteņiem un uzmanīgi atlaidiet sakabi, jo, atbrīvojot mehānismu, riteņi pēkšņi nokritīs.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

3. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hederu uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmanto blokus, pārliecinieties, vai heders atrodas aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
4. Noregulējiet balsta riteņa augstumu transportēšanas pozīcijā (zemākā līgda). Izvelciet piekares rokturi (A) un spiediet uz leju ass šarnīra rokturi (B), līdz tiek sasniegta transportēšanas pozīcija.



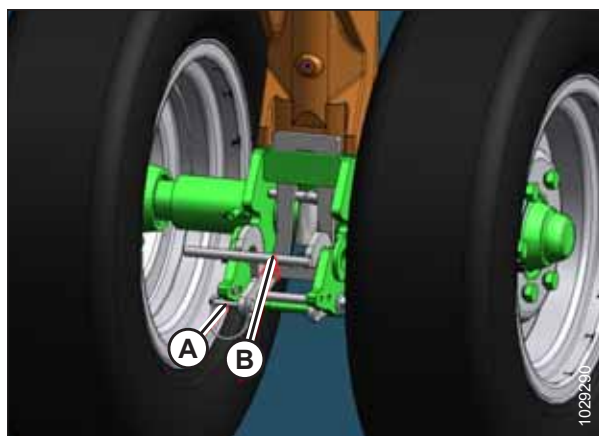
Attēls 3.936: Priekšējie transportēšanas riteņi

5. Nostipriniet kreiso transportēšanas šarnīru, virzot šarnīra rokturi (A) uz priekšu, līdz aizdare nofiksējas.
6. Pavelciet atpakaļ šarnīra rokturi, lai aizdari pilnībā nofiksētu.



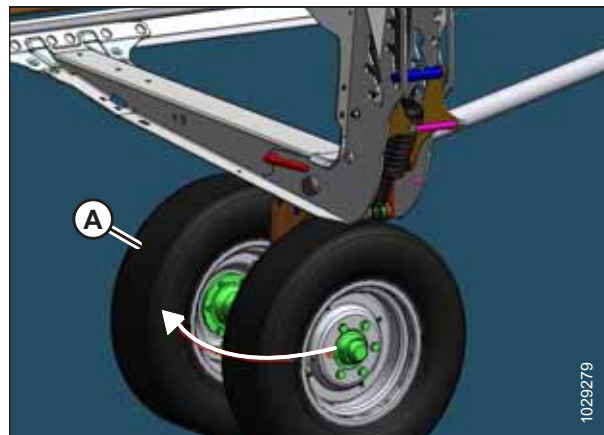
Attēls 3.937: Priekšējie transportēšanas riteņi

7. Noņemiet stāvokļa tapu (A), kas nostiprina aizdari.
8. Spiediet šarnīra rokturi (B) uz augšu, lai atbloķētu riteņa komplektu.



Attēls 3.938: Priekšējie transportēšanas riteņi

- Pagrieziet priekšējo riteņu komplektu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā par 90°.



Attēls 3.939: Priekšējie transportēšanas riteņi

Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā

Pirms vilkšanas heders jāpārslēdz transportēšanas pozīcijā.



BĪSTAMI

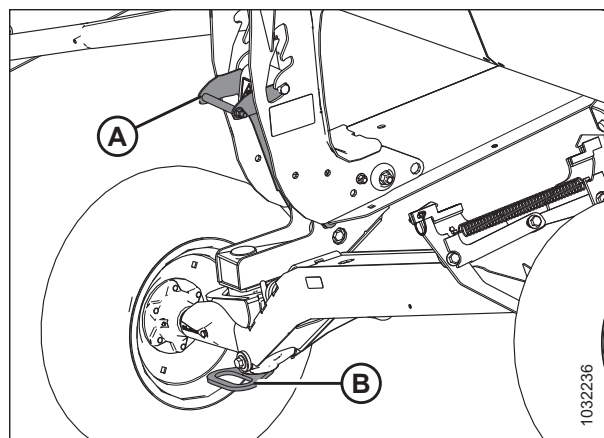
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.



UZMANĪBU

Netuvojieties riteņiem un uzmanīgi atlaidiet sakabi, jo, atbrīvojot mehānismu, riteņi pēkšņi nokritīs.

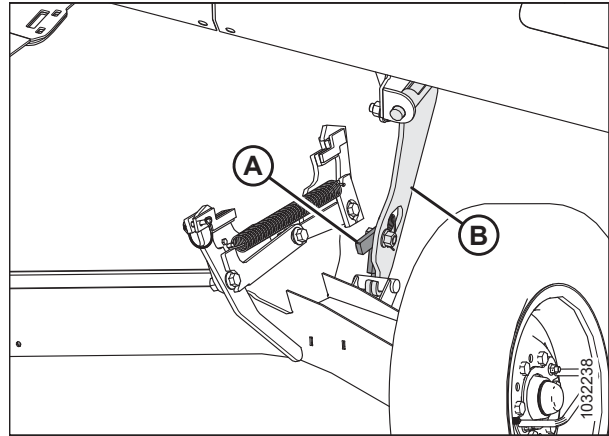
- Pilnībā paceliet sliežu uzliku pie labās transporta ass. Norādījumus skatiet šeit: [Iekšējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 226](#).
- Noregulējiet mērinstrumentu riteņišu augstumu līdz transportēšanas pozīcijai (zemākajai līgzdai), rīkojoties šādi:
 - Ja riteņiši atrodas augšējā līgzdā, spiediet rokturi (A), lai atbrīvotu.
 - Ja riteņiši atrodas vidējā līgzdā, velciet rokturi (A), lai atbrīvotu.
- Izvelciet piekares rokturi (A) uz āru un nospiediet uz leju ass šarnīra rokturi (B).



Attēls 3.940: Atbalsta riteņi

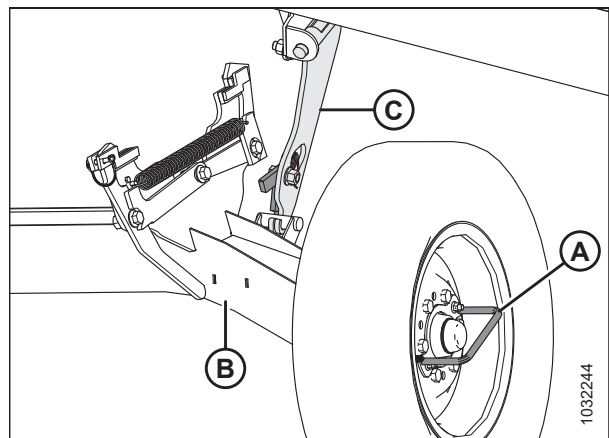
EKSPLUATĀCIJA

4. Spiediet aizdari (A) uz leju pie labās puses lauka balsta (B), lai atbloķētu.



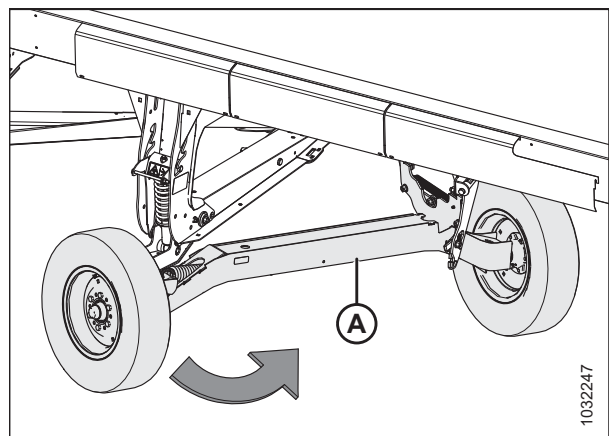
Attēls 3.941: Lauka balsts labajā pusē

5. Paceliet riteņa rokturi (A), lai noņemtu labo transportēšanas asi (B) no labā lauka balsta (C), pēc tam nolaidiet labo transportēšanas asi uz zemes.



Attēls 3.942: Lauka balsts labajā pusē

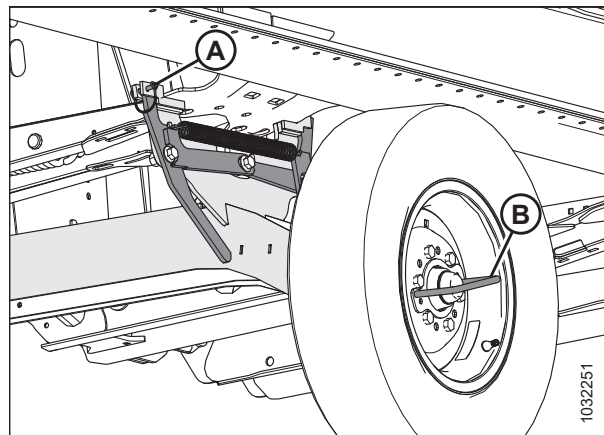
6. Ar riteņa rokturi pagrieziet labo transportēšanas asi (A) zem hедера rāmja.



Attēls 3.943: Labā transportēšanas ass

EKSPLUATĀCIJA

7. Noņemiet stāvokļa tapu (A) no labās transportēšanas ass aizdares.
8. Paceliet labo transportēšanas asi ar riteņa rokturi (B), līdz aizdare nofiksējas.
9. Spiediet riteņa rokturi (B), lai nofiksētu aizdaru.
10. Nostipriniet aizdaru, atkārtoti uzstādot stāvokļa tapu (A).



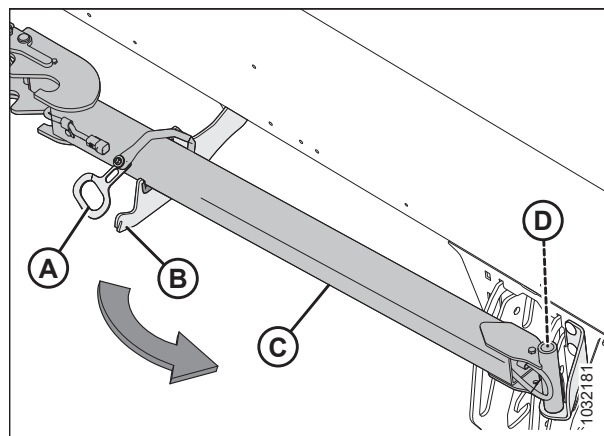
Attēls 3.944: Labā transportēšanas ass

Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas

Kad pārslēdzat hederu transportēšanas pozīcijā, no aizmugurējās caurules uzglabāšanas vietas ir jāizņem jūgstienis.

Jūgstieņa pagarinājums

1. Noņemiet piespiedēju (A) no sviras (B), lai atbrīvotu jūgstieņa pagarinājumu (C).
2. Pagrieziet jūgstieņa pagarinājumu, lai atvienotu no tapas (D).
3. Noceliet jūgstieņa pagarinājumu (C) no tapas (D).



Attēls 3.945: Jūgstieņa pagarinājums uzglabāšanā

Jūgstienis

4. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).
5. Bīdiet jūgstieni uz priekšu līdz atdurei. Paceliet jūgstieni, lai atbrīvotu skavas atduri (C) un āķi (A) no balsta leņķa (B), pēc tam izvelciet to no caurules.

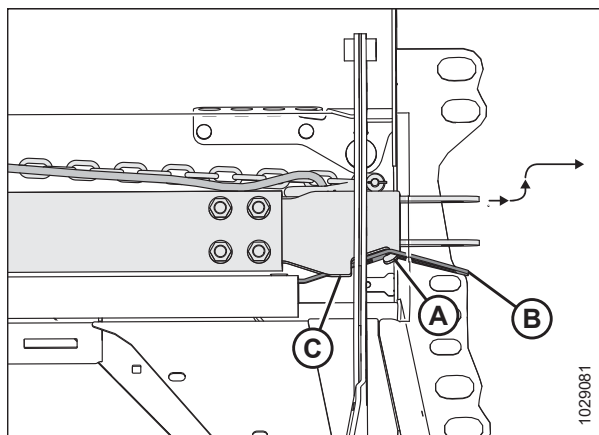
PIEZĪME:

Attēlā aizmugurējā caurule ir attēlota caurspīdīga.

6. Izvelciet jūgstieni no hedera aizmugurējās caurules.

SVARĪGI:

Izvairieties no saskares ar tuvumā esošajām hidrauliskajām vai elektriskajām šļūtenēm un vadiem.



Attēls 3.946: Jūgstienis uzglabāšanā

Jūgstieņa piestiprināšana

Jūgstienis sastāv no divām daļām, kas atvieglo uzglabāšanu un pārvietošanu.

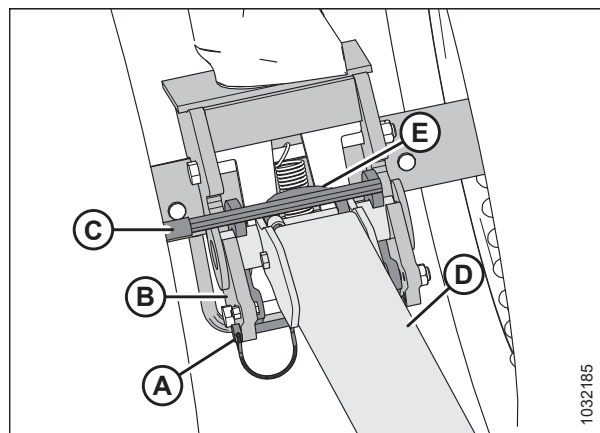
1. Bloķējiet hedera riepas ar riteņu balstķīļiem (A), lai nepieļautu hedera ripošanu.
2. Izņemiet jūgstieni no uzglabāšanas vietas. Norādījumus skatiet šeit: [Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas, lappuse 563](#).
3. Ja uzstādāt jūgstieni un pagarinājumu, pārejiet pie darbības [4, lappuse 565](#). Ja uzstādāt tikai jūgstieni, pārejiet pie darbības [18, lappuse 566](#).



Attēls 3.947: Riepu bloķēšana

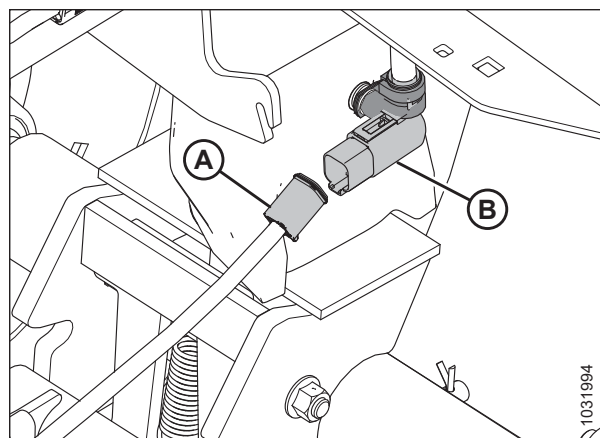
Jūgstieņa un pagarinājuma uzstādīšana:

4. Izņemiet sprosttapu (A) no kreisā transportēšanas šarnīra (B).
5. Iespiediet pagarinājumu (D) uz kreisā transportēšanas šarnīra tapām (B), līdz bloķētājs (C) saslēdzas.
6. Uzlieciet sprosttapu (A) atpakaļ uz transportēšanas šarnīra, lai nostiprinātu pagarinājumu.
7. Izvelciet pagarinājuma stiprinājuma (E) galu no pagarinājuma caurules iekšpusē.



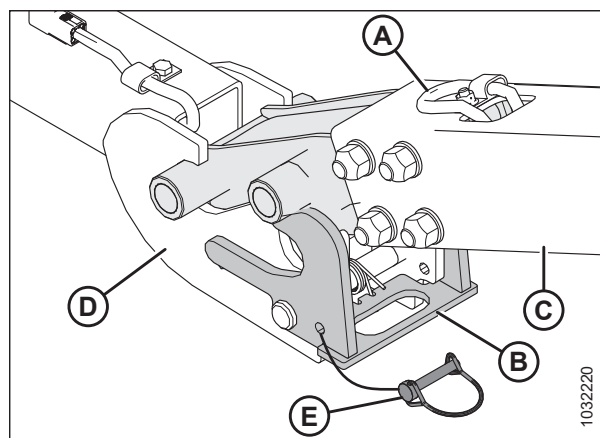
Attēls 3.948: Jūgstieņa pagarinājums pie kreisā transportēšanas šarnīra

8. Pievienojiet pagarinājuma elektroinstalāciju (A) kreisās transportēšanas šarnīra instalācijai (B).



Attēls 3.949: Jūgstieņa elektriskais savienojums

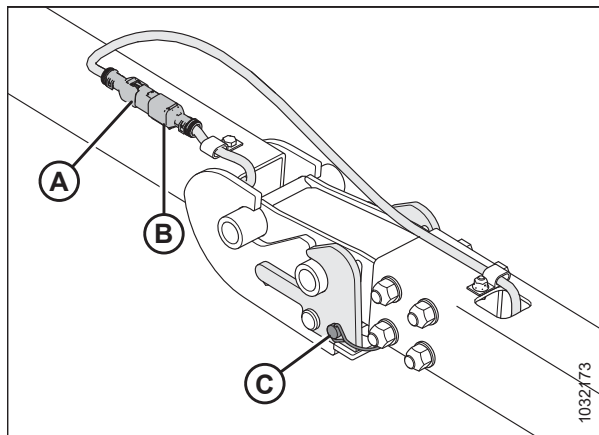
9. Izņemiet sprosttapu (E) no bloķētāja (B).
10. Novietojiet jūgstieņa galu (C) uz pagarinājuma tapām, pēc tam nolaidiet jūgstieņa galu uz zemes.
11. Paceliet pagarinājumu (D), lai saslēgtu bloķētāju (B) ar jūgstieni (C).
12. Izņemiet jūgstieņa stiprinājuma galu (A) no uzglabāšanas vietas.



Attēls 3.950: Jūgstienis pie pagarinājuma

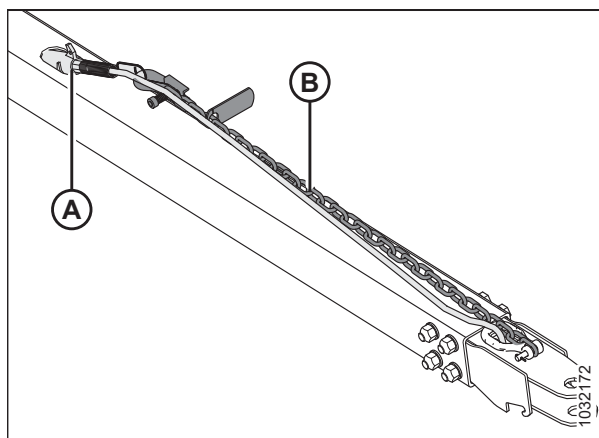
EKSPLUATĀCIJA

13. Pievienojiet jūgstieņa stiprinājumu (A) pie pagarinājuma stiprinājuma (B).
14. Lai nostiprinātu jūgstieni, atkārtoti uzstādiat sprostapu (C) uz aizdares.



Attēls 3.951: Jūgstieņa / pagarinājuma stiprinājums

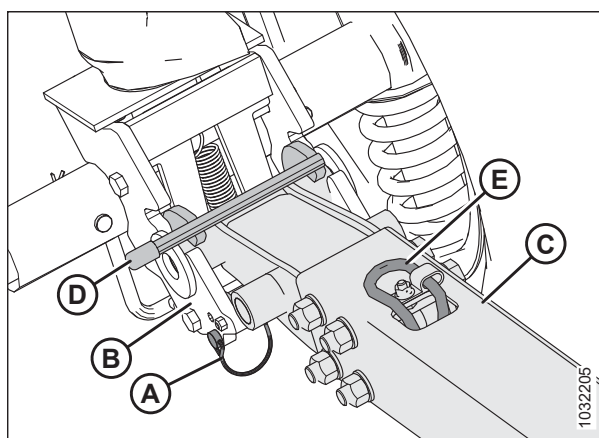
15. Izņemiet jūgstieņa elektroinstalāciju (A) un drošības ķēdi no uzglabāšanas vietas.
16. Pievienojiet jūgstieņa elektroinstalāciju transportlīdzeklim un nostipriniet drošības ķēdi no jūgstieņa līdz velkošajam transportlīdzeklim.
17. Ieslēdziet velkošā transportlīdzekļa 4 virzienu mirgojošās gaismas un pārbaudiet, vai darbojas visi hедера gaismas lukturi.



Attēls 3.952: Jūgstieņa elektroinstalācija

Tikai jūgstieņa uzstādīšana:

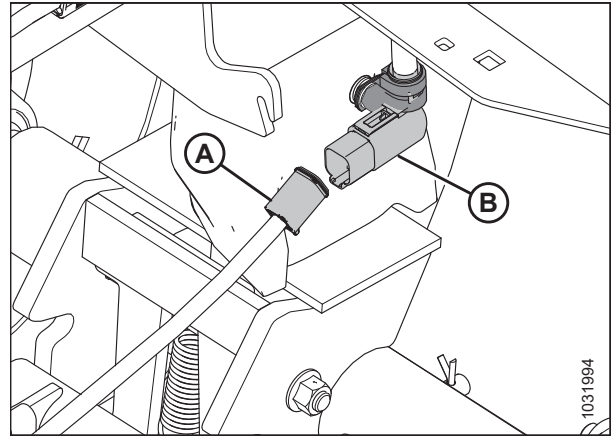
18. Izņemiet sprostapu (A) no kreisā transportēšanas šarnīra (B).
19. Iespiediet jūgstieni (C) uz kreisā transportēšanas šarnīra tapām (B), līdz bloķētājs (D) saslēdzas.
20. Uzlieciet sprostapu (A) atpakaļ uz transportēšanas šarnīra, lai nostiprinātu jūgstieni.
21. Atrodiet jūgstieņa stiprinājuma galu (E).



Attēls 3.953: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

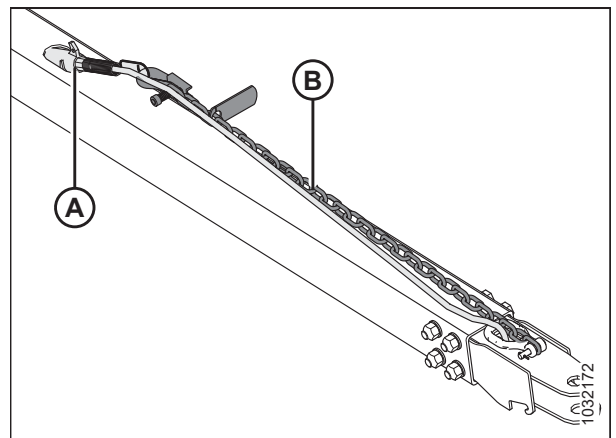
EKSPLUATĀCIJA

22. Pievienojiet pagarinājuma elektroinstalāciju (A) kreisās transportēšanas šarnīra instalācijai (B).



Attēls 3.954: Jūgstieņa elektriskais savienojums

23. Izņemiet jūgstieņa elektroinstalāciju (A) un drošības ķēdi no uzglabāšanas vietas.
24. Pievienojiet jūgstieņa elektroinstalāciju transportlīdzeklim un nostipriniet drošības ķēdi no jūgstieņa līdz velkošajam transportlīdzeklim.
25. Ieslēdziet velkošā transportlīdzekļa 4 virzienu mirgojošās gaismas un pārbaudiet, vai darbojas visi hедера gaismas lukturi.



Attēls 3.955: Jūgstieņa elektroinstalācija

Nodaļa 4: Regulāra un tehniska apkope

Šajā nodaļā ir sniegta informācija, kas nepieciešama, lai veiktu regulāru mašīnas tehnisko apkopi un atsevišķus apkopes darbus. Apzīmējums „tehniskā apkope” attiecas uz plānotajiem darbiem, kas palīdz mašīnai darboties droši un efektīvi; „apkope” attiecas uz uzdevumiem, kas jāveic, ja kāda detaļa ir jāremontē vai jāmaina. Lai saņemtu informāciju par papildu apkopes darbībām, sazinieties ar izplatītāju.

Detaļu katalogs ir ievietots rokasgrāmatas plastmasas futrālī aizmugurē pie hедера labās puses statņa.

Pierakstiet darba stundas un izmantojiet pievienoto tehniskās apkopes žurnālu (skatiet [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 570](#)) lai sekotu tam, kad jāveic plānotā apkope.

4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei

Pirms uzsākt mašīnas apkopi, ievērojiet visus drošības norādījumus.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms hедера apkopes vai piedziņas vāku atvēršanas izpildiet visus tālāk uzskaitītos piesardzības pasākumus.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Pirms mašīnas apkopes veiciet šādas darbības:

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Ieslēdziet stāvbremzi.
4. Uzgaidiet, līdz visas kustīgās daļas apstājas.

4.2 Uzturēšanas prasības

Regulāra uzturēšana ir labākais veids, kā nodrošināties pret priekšlaicīgu nolietošanu un bojājumiem. Uzturēšanas grafika ievērošana palielinās mašīnas kalpošanas laiku. Pierakstiet darba stundas, izmantojiet tehniskās apkopes žurnālu un saglabājiet tehniskās apkopes žurnāla kopijas (skatiet [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 570](#)).

Periodiskās uzturēšanas prasības tiek noteiktas atbilstoši apkopes intervāliem. Ja apkopes intervālā ietverts vairāk nekā viens laika periods, piemēram, reizi 100 stundās vai reizi gadā, veiciet mašīnas tehnisko apkopi atkarībā no tā, kurš intervāls pienāk pirmais.

SVARĪGI:

Ieteicamie intervāli attiecas uz mēreniem lietošanas apstākļiem. Veiciet mašīnas tehnisko apkopi biežāk, ja strādājat nelabvēlīgos apstākļos (stipri putekļi, īpaši smagas kravas utt.).




Veicot mašīnas apkopi, skatiet attiecīgo šīs uzturēšanas un apkopes nodaļas sadaļu un izmantojiet tikai norādītos šķidrumus un smērvielas. Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

UZMANĪBU

Ievērojiet visus drošības norādījumus. Norādījumus skatiet [1 Drošība, lappuse 1](#) un [4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 569](#).

4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē

Tehniskās apkopes reģistrēšana ļauj lietotājam sekot līdzi tam, kad tiek veikta tehniskā apkope.

Darbība:		✓ – Pārbaude	● – Eļļošana	▲ – Maiņa
	Stundu skaitītāja nolasījums			
	Apkopes datums			
	Apkopi veica			
Pirmā lietošanas reize		Skatiet 4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude, lappuse 573 .		
Sezonas beigas		Skatiet 4.2.4 Aprīkojuma apkope – sezonas beigas, lappuse 574 .		
Reizi 10 stundās vai katru dienu (atkarībā no tā, kas notiek vispirms)				
✓	Hidrauliskās šļūtenes un vadi; skatiet 4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude, lappuse 575⁸²			
✓	Nažu sekcijas, aizsargi un piespiedēji; skatiet šeit: 4.8 Izkapts, lappuse 635⁸²			
✓	Riepu spiediens; skatiet šeit: 4.16.3 Riepu spiediena pārbaude, lappuse 781⁸²			
●	Padeves stiebru pacelēja veltni; skatiet šeit: Reizi 10 stundās, lappuse 577			
✓	Posma turētāja āķi; skatiet šeit: 4.10.7 Atdalāmo āķu pārbaude, lappuse 701⁸²			
✓	Ass skrūvju griezes moments; skatiet šeit: 4.16.2 Transportēšanas mezgla skrūvju griezes momenta pārbaude, lappuse 779			
25 stundas				
✓	Hidraulikas eļļas līmenis tvertnē; skatiet šeit: 4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 598⁸²			
●	Nažu galvas; skatiet šeit: Reizi 25 stundās, lappuse 578⁸²			
50 stundas vai reizi gadā				
●	Piedziņas līnija un piedziņas līnijas savienojumi; skatiet 1k pēc 50 stundām, lappuse 579			

82. MacDon iesaka veikt ikdienas tehniskās apkopes uzskaiti, kas apliecina, ka mašīna ir pareizi uzturēta.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

◆	Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera labās puses gultnis; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 579</i>																			
◆	Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slīdošās rumbas; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 579</i>																			
◆	Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra balsts un U veida savienojums; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 579</i>																			
◆	Reljefa kopēšanas moduļa gliemežtransportiera šarnīri; skatiet šeit: <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 579</i>																			
◆	Padeves stiebru pacēlāja veltņu gultņi, 3 vietās; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 579</i>																			
◆	Titavu piedziņas ķēde (ja nākamajā eļļošanas intervālā ķēde ir sausa, vēlams samazināt eļļošanas intervālu.); skatiet šeit: <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 579</i>																			
▲	Naža piedziņas kārbas smērviela (tikai pirmās 50 stundas); skatiet šeit: <i>Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā, lappuse 676</i>																			
▲	Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas smērviela (tikai pirmās 50 stundas); skatiet šeit: <i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā, lappuse 593</i>																			
▲	Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas smērviela (tikai pirmās 50 stundas); skatiet šeit: <i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 596</i>																			
✓	Gliemežtransportiera savienojuma ar paliktņi un padeves stiebru pacēlāja klīrenss; skatiet <i>4.7.1 Atstatuma pārbaudīšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktņi, lappuse 616</i>																			
✓	Galvenās pārnesumkārbas smērvielas līmenis; skatiet <i>Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā, lappuse 592</i>																			
✓	Pabeigšanas pārnesumkārbas smērvielas līmenis; skatiet <i>Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 594</i>																			
✓	Titavu piedziņas ķēdes spriegojums; skatiet <i>4.14.1 Titavu piedziņas ķēde, lappuse 757</i>																			
✓	Titavu pirkstu / izkaps klīrenss; skatiet <i>4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 729</i>																			
✓	Riteņa bultskrūvju griezes moments; skatiet <i>4.16.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude, lappuse 779</i>																			

▲	Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas smērviena; skatiet šeit: <i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 596</i>																		
▲	Hidraulikas eļļa; skatiet šeit: <i>4.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē, lappuse 599</i>																		

4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude

Darba uzsākšanas pārbaude ietver siksnu, šķidrumu un vispārējo mašīnas pārbaudi, lai pārlicinātos, ka nav vaļīgu detaļu vai citu problemātisku vietu. Darba uzsākšanas pārbaudes nodrošina, ka visas sastāvdaļas var lietot ilgu laiku bez apkopes vai nomaiņas. Darba uzsākšanas periods ir pirmās 50 darba stundas pēc mašīnas pirmās iedarbināšanas.

Pārbaudes intervāls	Pozīcija	Skatiet
5 minūtes	Pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni tvertnē (pārbaudiet eļļas līmeni pēc pirmās palaišanas un pēc tam, kad hidrauliskās šļūtenes ir piepildītas ar eļļu).	<i>4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 598</i>
5 stundas	Pārbaudiet, vai nav vaļīgu detaļu, un pievelciet visas vaļīgās detaļas atbilstoši vajadzīgajām griezes momenta specifikācijām.	<i>7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 837</i>
10 stundas	Pārbaudiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu.	<i>4.7.2 Padeves gliemežtransportiera ķēdes spriegojuma pārbaude, lappuse 618</i>
10 stundas	Pārbaudiet naža piedziņas kārbas montāžas skrūves.	<i>Montāžas bultskrūvju pārbaude, lappuse 676</i>
10 stundas	Eļļojiet padeves stiebru pacelāja gultņus.	<i>Reizi 10 stundās, lappuse 577</i>
50 stundas	Nomainiet reljefa kopēšanas moduļa pārnesumkārbas eļļu.	<i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā, lappuse 593</i>
50 stundas	Nomainiet reljefa kopēšanas moduļa hidrauliskās eļļas filtru.	<i>4.4.4 Eļļas filtra nomaiņa, lappuse 600</i>
50 stundas	Nomainiet naža piedziņas kārbas smērvielu.	<i>Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā, lappuse 676</i>
50 stundas	Pārbaudiet pārnesumkārbas piedziņas ķēdes spriegojumu.	<i>4.6.5 Ķēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnesumkārbā, lappuse 613</i> un <i>4.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 614</i>

4.2.3 Aprīkojuma apkope — pirms sezonas

Aprīkojums jāpārbauda un jāapkopj katras darba sezonas sākumā.

UZMANĪBU

- Pārskatiet šo rokasgrāmatu, lai atsvaidzinātu atmiņā drošības un lietošanas ieteikumus.
 - Pārbaudiet visas drošības uzlīmes un citas uz hедера esošās uzlīmes. Ņemiet vērā bīstamās zonas.
 - Pārliecinieties, vai visi vairogļi un aizsargi ir pareizi uzstādīti un nostiprināti. Nekad nemainiet un nenovēliet drošības aprīkojumu.
 - Jums ir jāizprot un praktiski jāizmēģina visu vadības ierīču droša lietošana. Pārziņiet mašīnas jaudu un darbības īpašības.
 - Pārliecinieties, vai jums ir pirmās palīdzības komplekts un ugunsdzēsamais aparāts. Ziniet, kur tie atrodas un kā tos izmantot.
1. Pilnībā ieeļļojiet mašīnu. Norādījumus skatiet šeit: [4.3 Eļļošana, lappuse 577](#).
 2. Veiciet visus ikgadējos uzturēšanas uzdevumus. Norādījumus skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 570](#).

4.2.4 Aprīkojuma apkope — sezonas beigās

Katras lietošanas sezonas beigās pārbaudiet un apkopiet nepieciešamo aprīkojumu.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Tīrīšanai nekad nelietojiet benzīnu, ligroīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.

UZMANĪBU

Pārklājiet izkapti un nažu aizsargus, lai nepieļautu nejaušas traumas, saskaroties ar šīm daļām.

1. Rūpīgi notīriet hederu.
2. Uzglabājiet hederu sausā un aizsargātā vietā, ja iespējams. Ja plānojat uzglabāt hederu ārā apstākļos, pārklājiet hederu ar ūdensizturīgu audeklu vai citu aizsargmateriālu.

PIEZĪME:

Ja hederu uzglabājat ārā apstākļos, noņemiet stiebru pacēlājus un glabājiet tos tumšā, sausā vietā. Ja stiebru pacēlājus **NENOŅEMAT**, nolaidiet izkapti, lai uz stiebru pacēlājiem nevarētu uzkrāties ūdens un sniegs. Uz hедера uzkrāta ūdens un sniega svārs rada nozīmīgu slodzi uz stiebru pacēlājiem un hедера rāmi.

3. Nolaidiet hederu uz blokiem, lai izkaptis neskartu zemi.
4. Pilnībā nolaidiet tītavas. Ja hederu uzglabājat ārā, piesieniet tītavas pie rāmja, tādējādi novēršot vēja izraisītu riteņu griešanos.
5. Lai novērstu rūsas veidošanos uz hедера, pārkrāsojiet visas nolietotās vai noskrāpētās krāsotās virsmas.
6. Atbrīvojiet piedziņas siksnas.
7. Rūpīgi ieeļļojiet hederu. Atstājiet uz stiprinājumiem lieku smērvielu, lai mitrums nenokļūtu gultņos.

8. Uzklājiet smērvielu uz atklātām vītņēm, cilindru stieņiem un detaļu slīdošajām virsmām.
9. Ieeļļojiet nazi. Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
10. Pārbaudiet, vai hederā nav salūzušu detaļu, un pasūtiet rezerves daļas no sava izplatītāja. Saremontējot šīs detaļas tagad, tiks ietaupīts laiks un pūles nākamās sezonas sākumā.
11. Pievelciet visus vajīgos stiprinājumus. Griezes momenta specifikācijas skatiet nodaļā *7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 837*.

4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude

Katru dienu pārbaudiet, vai nav hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu noplūdes pazīmju.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BRĪDINĀJUMS

- Sargieties no šķidrums zem spiediena. Izplūstošais šķidrums var iespiesties ādā un izraisīt smagas traumas.
- Pirms hidraulisko vadu atvienošanas atbrīvojiet spiedienu hidrauliskajā sistēmā. Pirms spiediena palielināšanas hidrauliskajā sistēmā nostipriniet visus sistēmas savienojumus.
- Sargājiet ķermeni no tapu atverēm un sprauslām, no kurām tiek izvadīti šķidrums zem spiediena.
- Ja ādā nonāk šķidrums, tas dažu stundu laikā ķirurģiski jāizņem pieredzējušam ārstam, jo pretējā gadījumā var izveidoties gangrēna.
- Lai konstatētu noplūdi, izmantojiet kartona vai papīra gabalu.

SVARĪGI:

Uzturiet hidraulisko savienotāju galus un savienotājus tīrus. Hederā hidraulikas sistēmas bojājumus izraisa putekļi, netīrumi, ūdens vai svešķermeņu iekļūšana hidrauliskajā sistēmā.

NEMĒĢINIET veikt hidraulikas sistēmas apkopi uz lauka. Kapitālā remonta laikā precīzajiem savienojumiem ir jābūt pilnīgi tīriem.



Attēls 4.1: Hidrauliskā spiediena bīstamība



Attēls 4.2: Hidrauliskās sistēmas noplūdes pārbaude

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

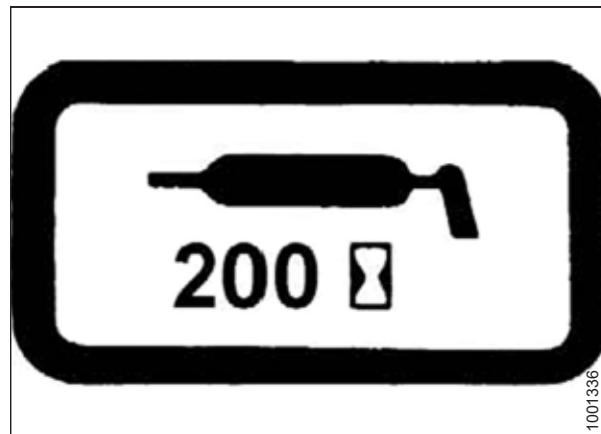
1. Aktivizējiet hederu. Kad heders ir iedarbināts, paceliet un nolaidiet hederu un tītavas. Izbīdiet un ievelciet tītavas. Darbiniet 10 minūtes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Kad mašīna vairākas stundas ir bijusi miera stāvoklī, apejiet tai apkārt un pārbaudiet, vai no šļūtenēm, caurulēm un savienotājelementiem nav redzama eļļas noplūde.

4.3 Eļļošana

Eļļošanas vietas uz mašīnas ir atzīmētas ar uzlīmēm, kurās redzama eļļošanas pistole, kā arī eļļošanas intervāls, kas tiks norādīts atbilstoši hedera darba stundu skaitam.

Informāciju par ieteicamām smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

Pierakstiet hedera darba stundu skaitu. Izmantojiet šajā rokasgrāmatā esošo uzturēšanas žurnālu, lai pierakstītu, kādas hedera uzturēšanas darbības ir veiktas un kad. Plašāku informāciju skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 570](#).



Attēls 4.3: Eļļošanas intervāla uzlīme

4.3.1 Eļļošanas intervāli

Eļļošanas intervāli ir norādīti atbilstoši hedera darba stundu skaitam. Precīzi ieraksti tehniskās apkopes žurnālā ir labākais veids, kā nodrošināt, lai šīs darbības tiktu veiktas savlaicīgi.

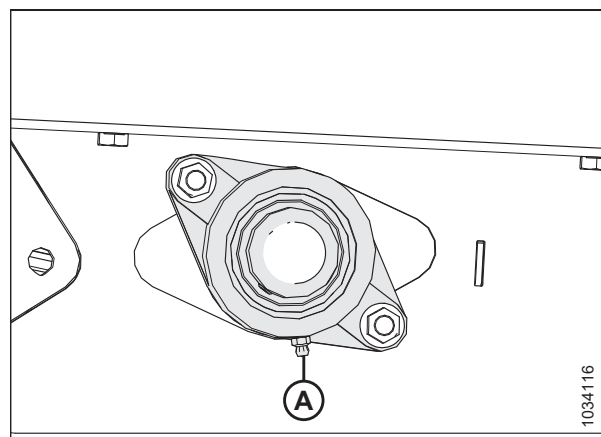
Reizi 10 stundās

Ikdienas apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi un lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

SVARĪGI:

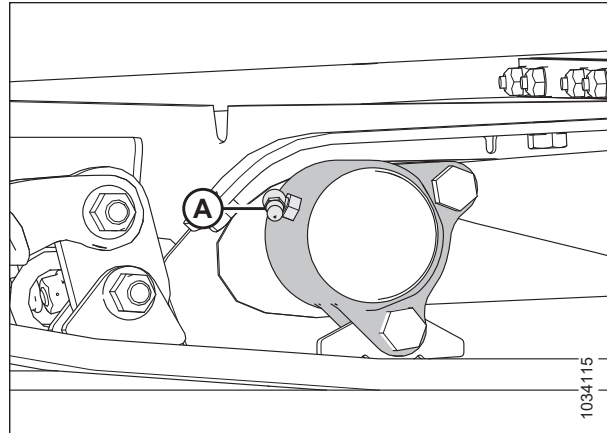
Gultņa (A) eļļošanas laikā notīriet grūzus un lieko smērvielu ap gultni. Pārbaudiet gultņa un gultņa korpusa stāvokli. Ieeļļojiet gultni, līdz no blīves izplūst smērvielas. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.



Attēls 4.4: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis

SVARĪGI:

Gultņa (A) eļļošanas laikā notīriet gružus un lieko smērvielu ap gultņa korpusu. Pārbaudiet rullīša un gultņa korpusa stāvokli. Ieeļļojiet gultni, līdz no blīves izplūst smērviela. Jaunam hederam sākotnējā eļļošanā var būt nepieciešamas papildus 5–10 smērvielas devas. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.



Attēls 4.5: Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis

Reizi 25 stundās

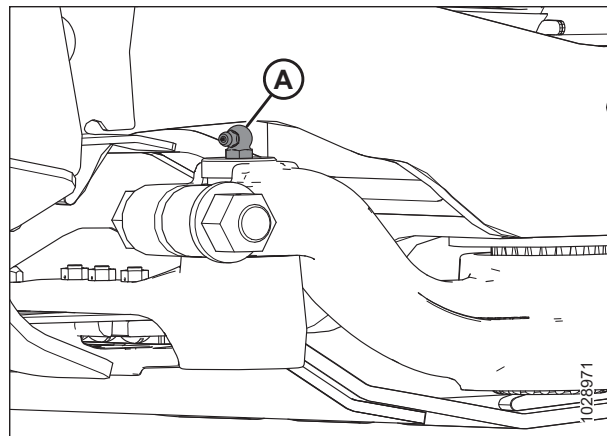
Regulāra apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi un lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

Eļļojiet naža galvu (A) reizi 25 stundās. Pēc naža galvas eļļošanas pārbaudiet, vai uz pirmajiem aizsargiem nav pārkaršanas pazīmju. Ja nepieciešams, samaziniet naža galvas spiedienu, nospiežot pārbaudes lodīti eļļošanas nipelī.

SVARĪGI:

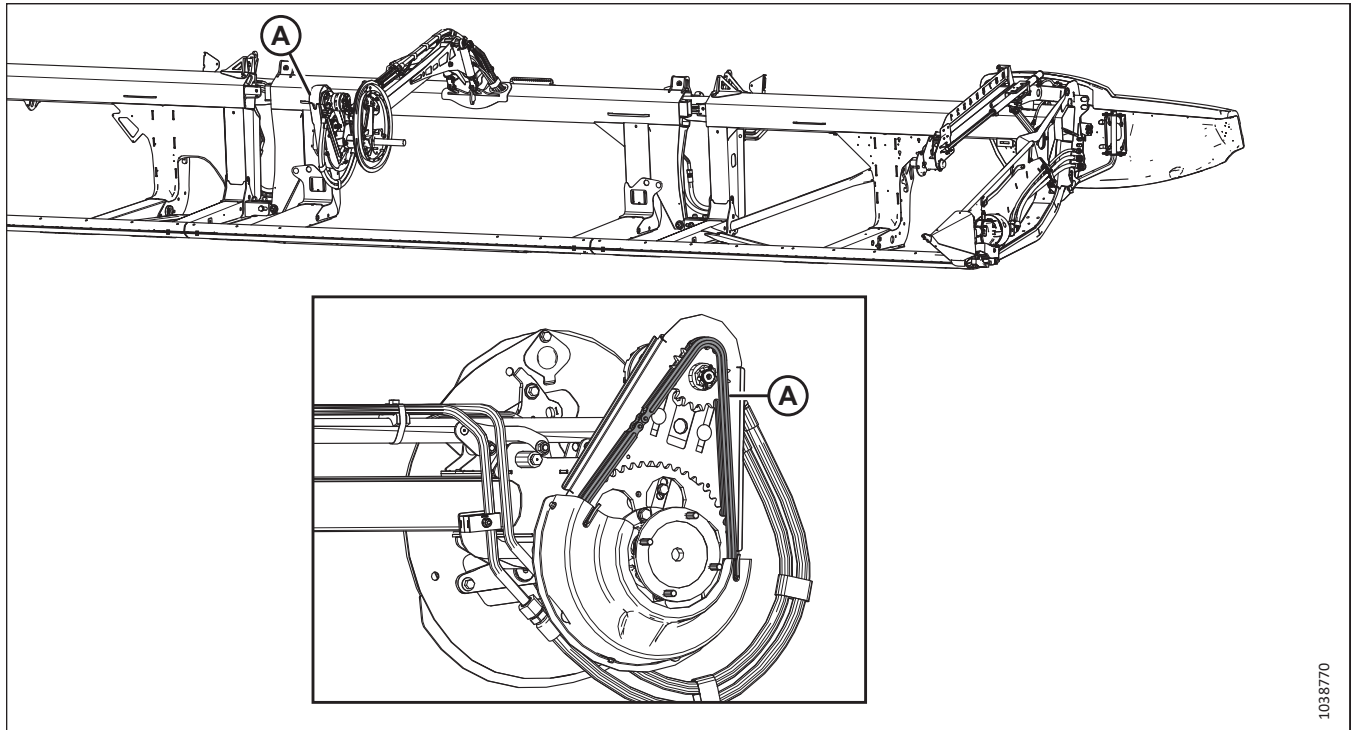
Pārmērīgi **NEEĻĻOJIET** naža galvu. Pārmērīgi ieziežot naža galvu, palielinās spiediens uz nazi, liekot tam berzēties gar aizsargiem, kā rezultātā saskare izraisa pārmērīgu nolietojumu. Nospiediet mēlīti tikai vienu vai divas reizes, ja izmantojat mehānisko eļļošanas pistoli (**NELIETOJIET** elektrisko eļļošanas pistoli). Ja iedobuma piepildīšanai nepieciešams nospiegt eļļošanas pistoles mēlīti vairāk nekā astoņas reizes, sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 4.6: Naža galva

Ik pēc 50 stundām

Regulāra apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi un lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.



Attēls 4.7: Tītavas

A — tītavu piedziņas ķēde. Informāciju par ķēdes eļļošanu skatiet šeit: [4.3.3 Tītavu piedziņas ķēdes eļļošana, lappuse 590](#).

SVARĪGI:

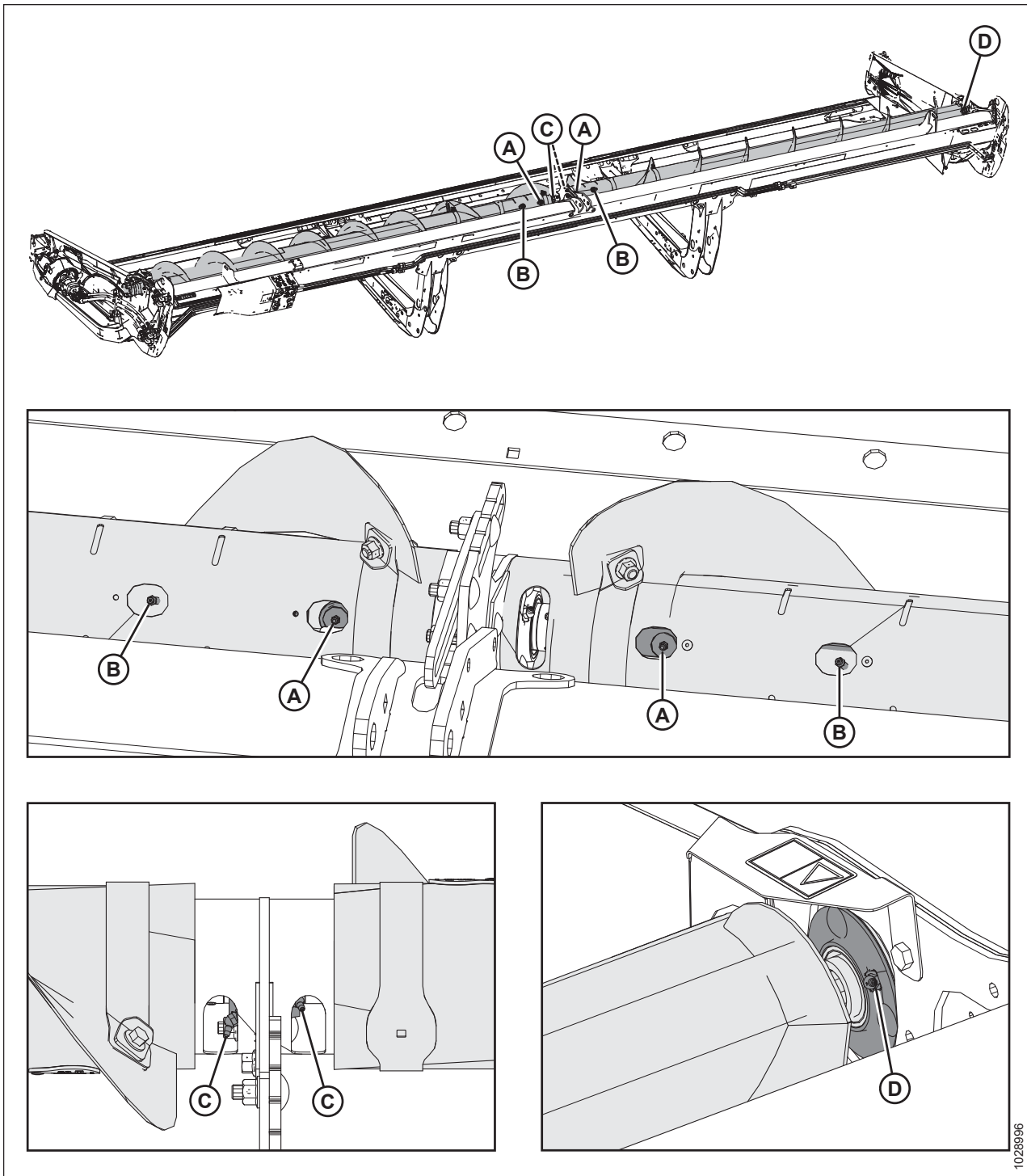
Lietojiet ķēdes eļļu, kuras viskozitāte ir 100–150 cSt 40 °C temperatūrā (parasti vidēji smaga vai smaga ķēdes eļļa), vai minerāleļļu Sae 20W50, kas nesatur tīrīšanas līdzekļus vai šķīdinātājus.

PIEZĪME:

Ja līdz nākamajam eļļošanas intervālam ķēde ir sausa, eļļojiet to biežāk.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.



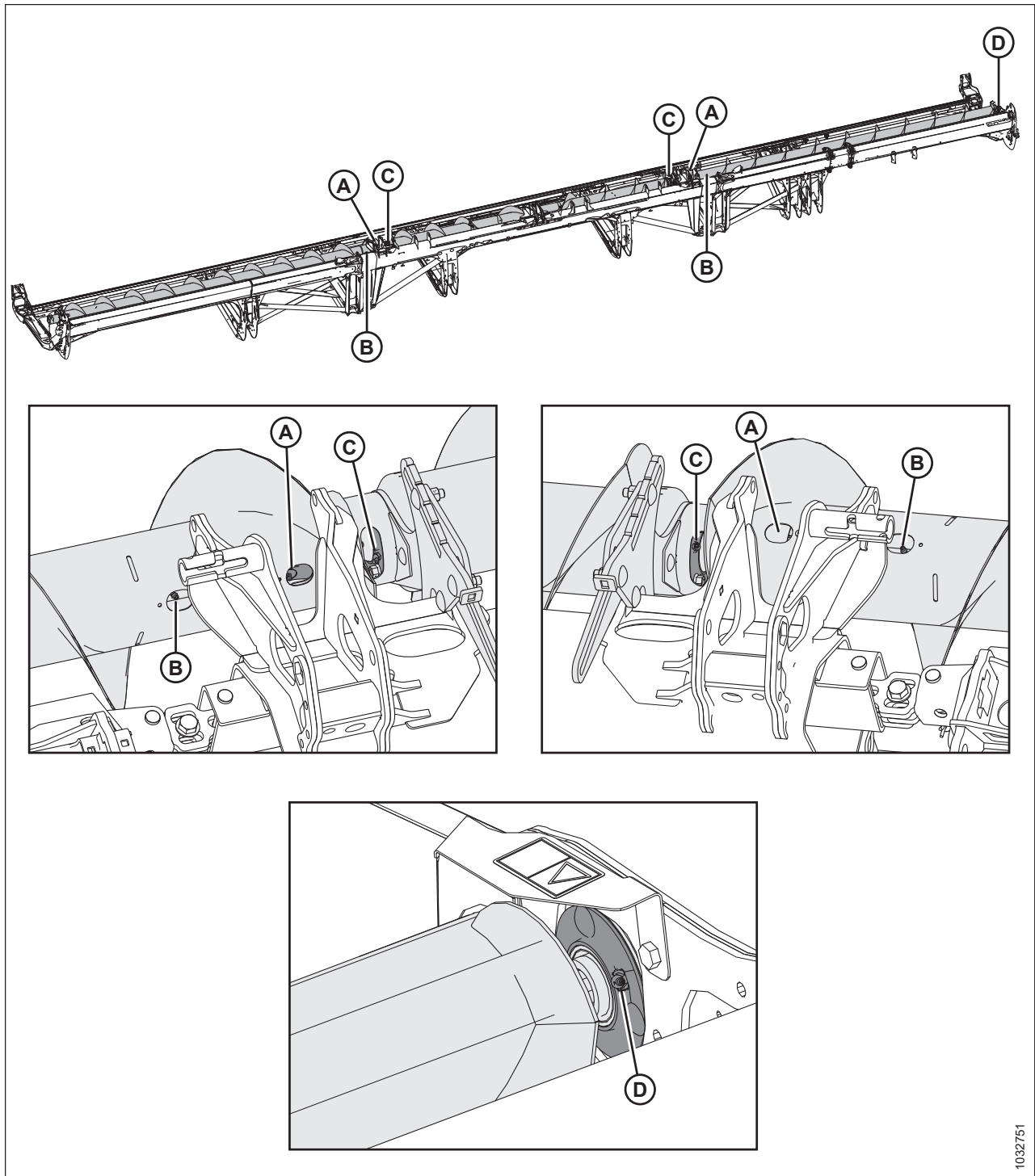
Attēls 4.8: Divdaļīgs augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

A — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera U veida savienojumi (divas vietas)
C — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra gultņi (divas vietas)

B — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slidošās rumbas (divas vietas)
D — labās puses gala gultnis

SVARĪGI:

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) ir regulāri jāeļļo, pat ja tas ir izslēgts, jo AKG sastāvdaļas kustas, hederam liecoties, neatkarīgi no tā, vai gliemežtransportieris griežas vai ne.



1032751

Attēls 4.9: Trīsdalīgs augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

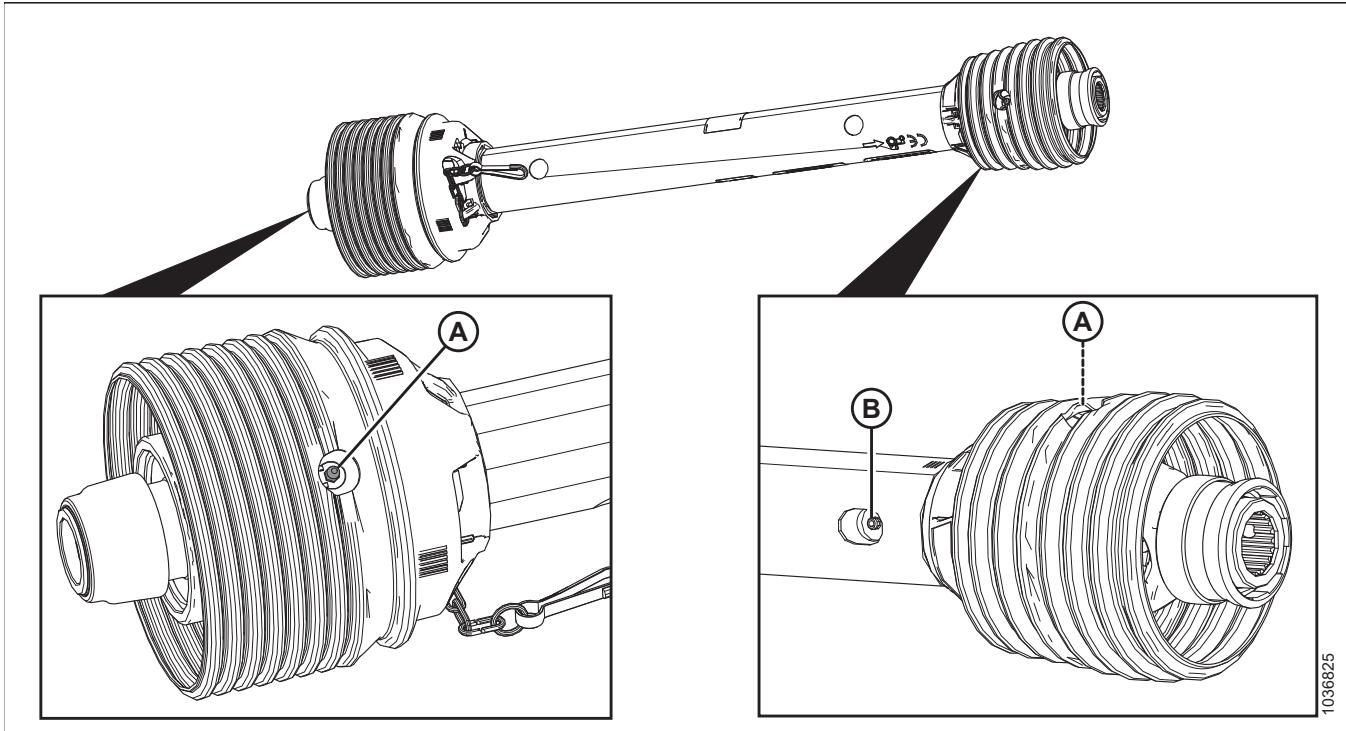
A — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera U veida savienojumi (divas vietas)
 C — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra gultņi (divas vietas)

B — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slidošās rumbas (divas vietas)
 D — labās puses gala gultnis

SVARĪGI:

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) ir regulāri jāeļļo, pat ja tas ir izslēgts, jo AKG sastāvdaļas kustas, hederam liecoties, neatkarīgi no tā, vai gliemežtransportieris griežas vai ne.

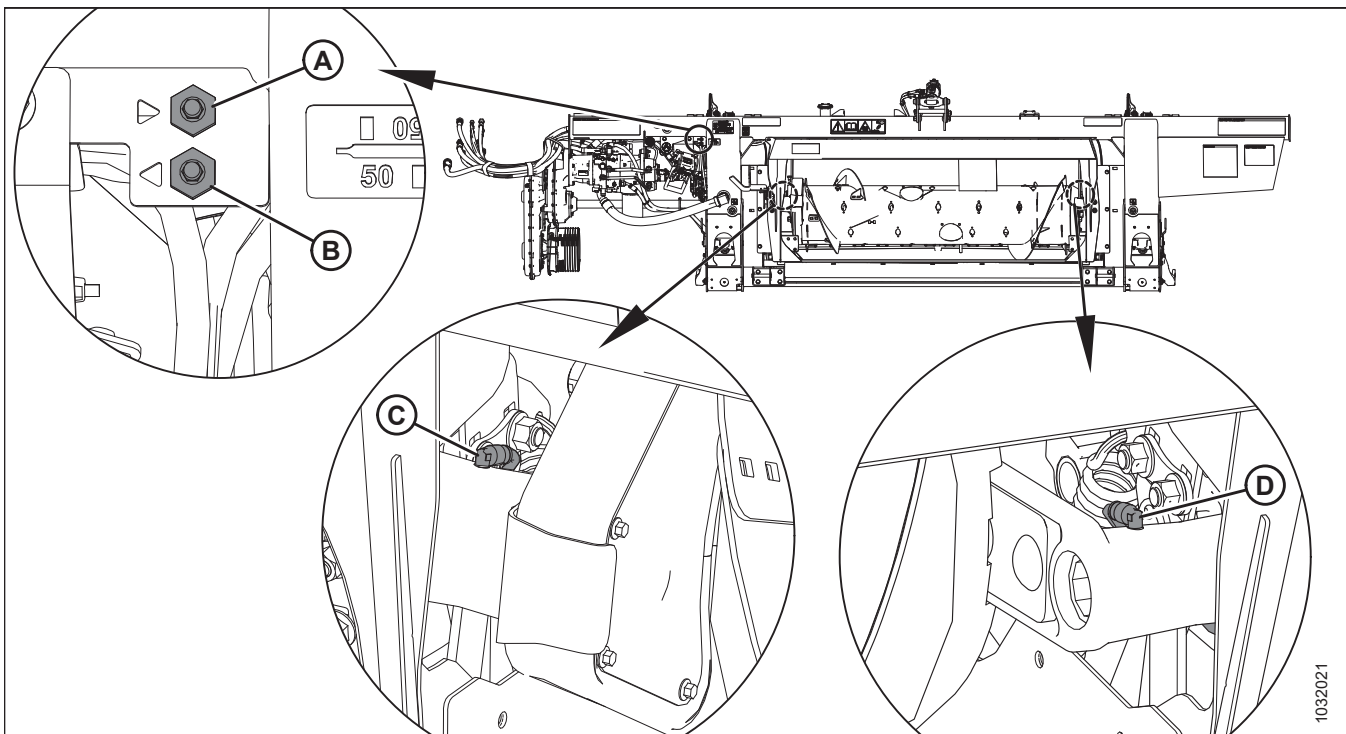
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE



Attēls 4.10: FM200

A — transmisijas sajūgs (divas vietas)

B — transmisijas slidošais savienojums⁸³



Attēls 4.11: FM200

A — gliemežtransportiera šarnīra attāls eļļošanas cauruļvads (labā puse)
C — gliemežtransportiera šarnīrs (kreisā puse)

B — gliemežtransportiera šarnīra attāls eļļošanas cauruļvads (kreisā puse)
D — gliemežtransportiera šarnīrs (labā puse)

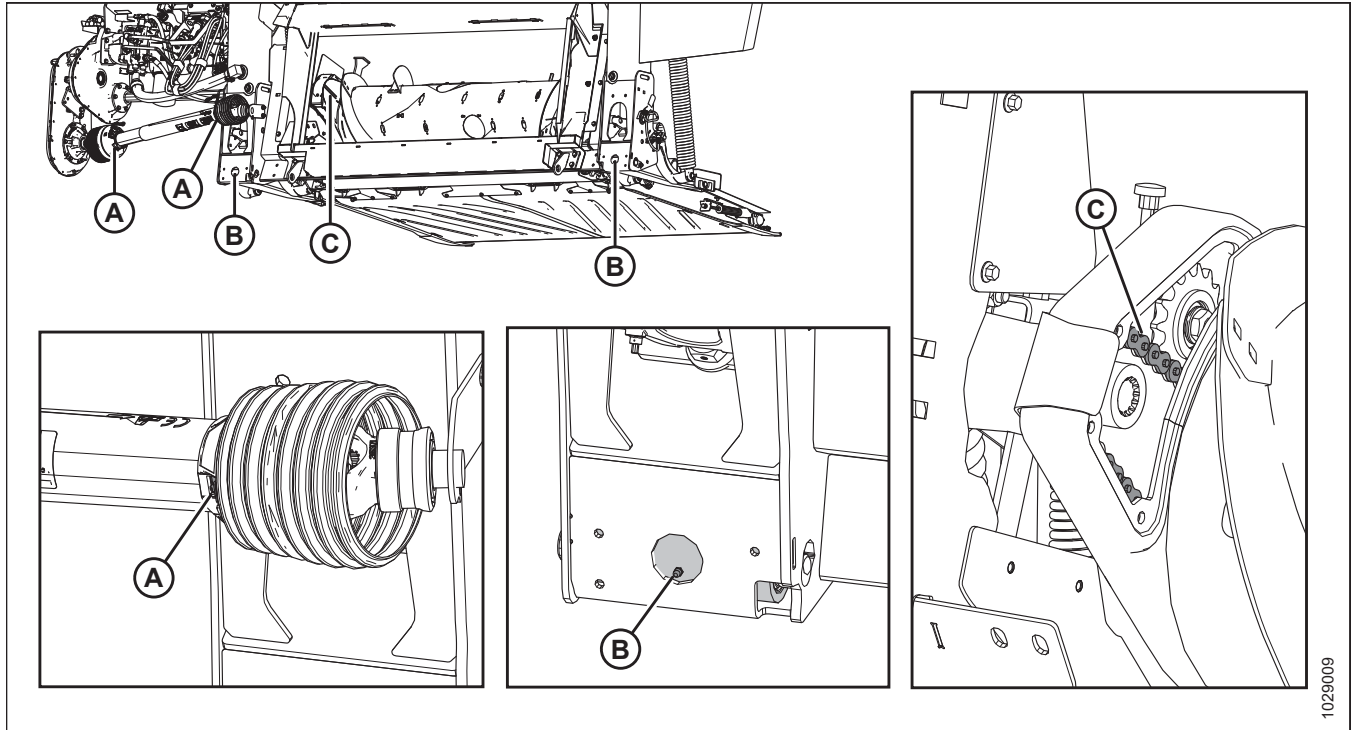
83. Izmantojiet augstas temperatūras un ārkārtīgi augsta spiediena smērvielu (EP2) uz maks. 10% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Ik pēc 100 stundām

Apkope ir nepieciešama, lai mašina darbotos maksimāli efektīvi un lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

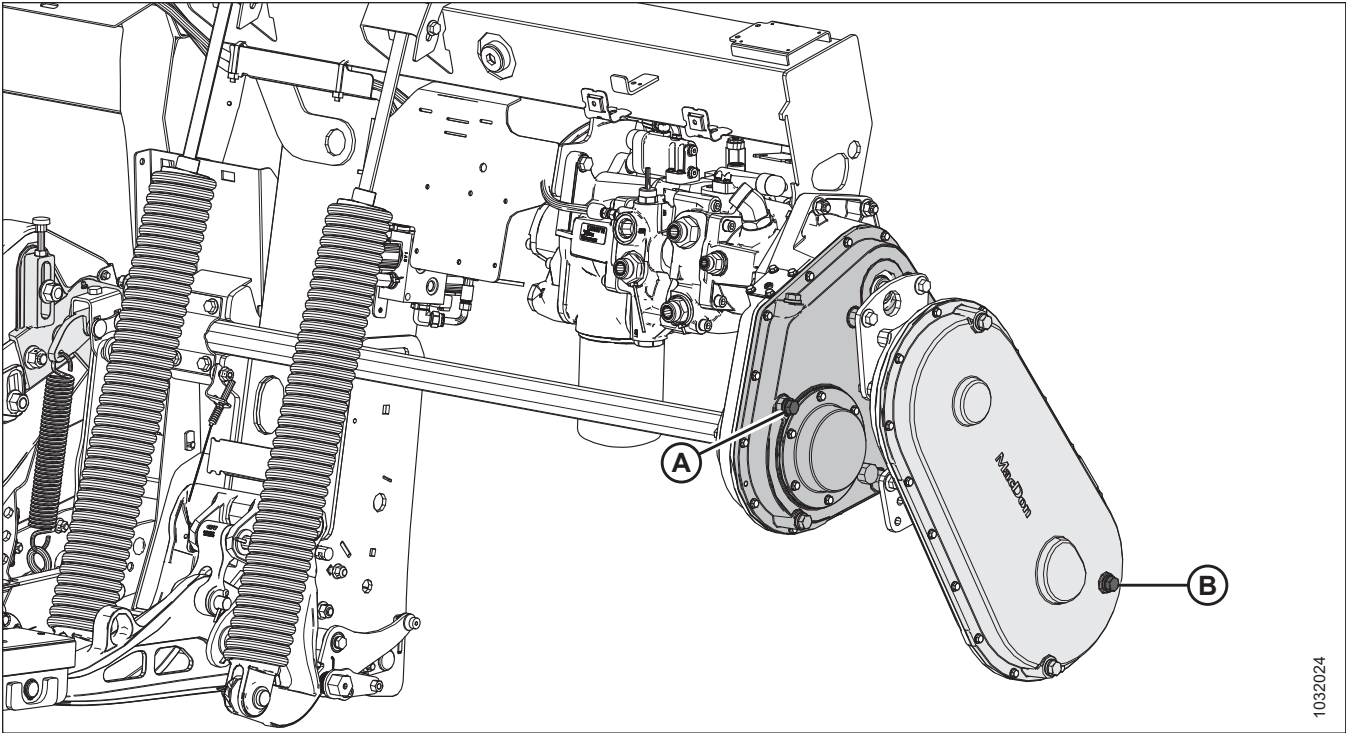


Attēls 4.12: FM200

A — piedziņas līnijas aizsargi (abos galos)

B — reljefa kopēšanas šarnīri (labais un kreisais)

C — gliemežtransportiera piedziņas ķēde Informāciju par ķēdes eļļošanu skatiet šeit: [4.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana, lappuse 590.](#)

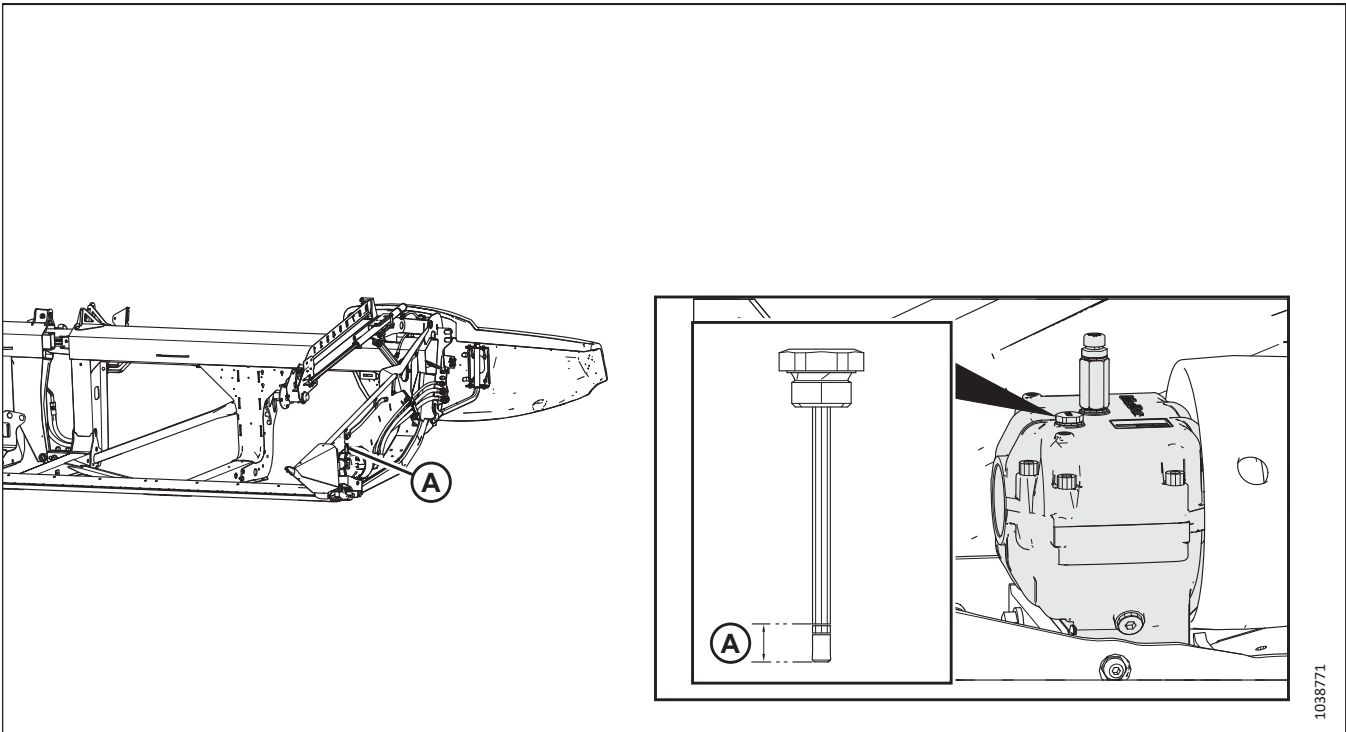


1032024

Attēls 4.13: FM200

A — eļļas līmenis galvenajā pārnesumkārbā. Informāciju par to, kā ieeļļot galveno pārnesumkārbu, skatiet šeit: [4.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana, lappuse 592.](#)

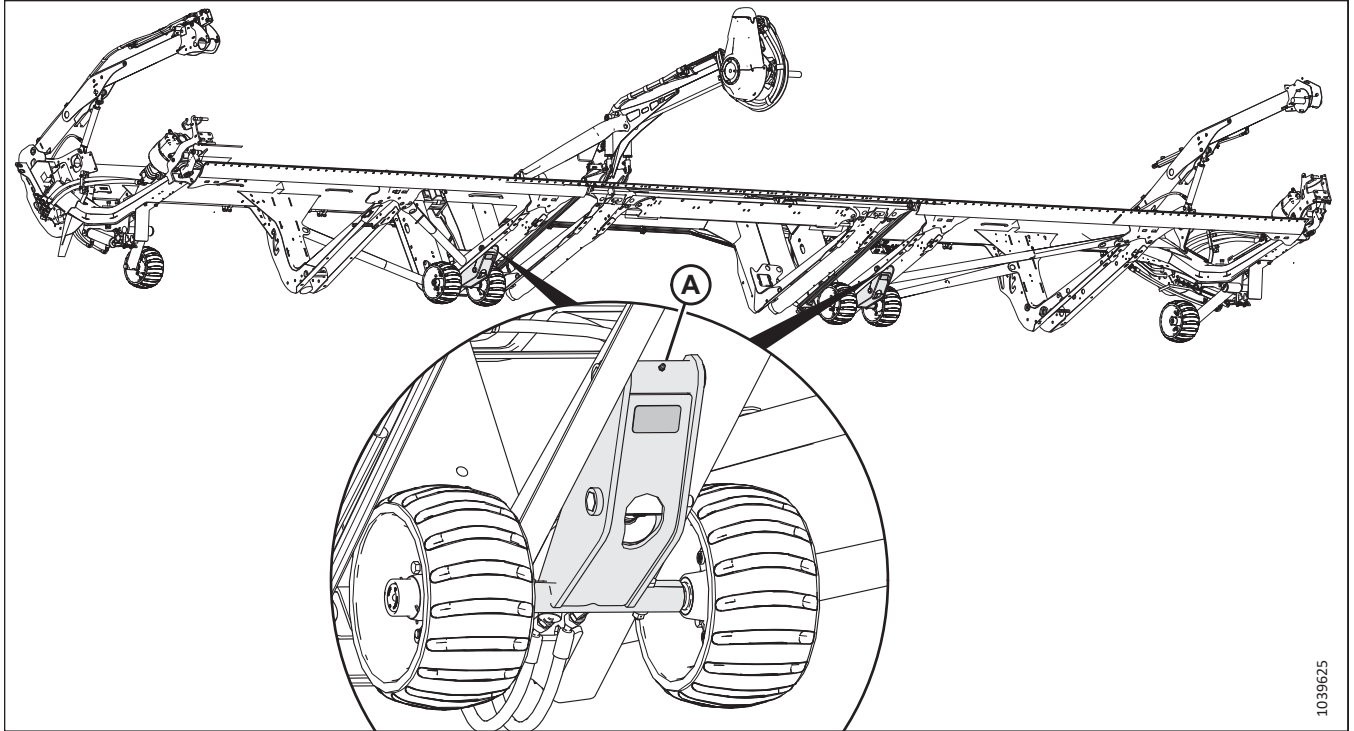
A — eļļas līmenis pabeigšanas pārnesumkārbā. Informāciju par pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošanu skatiet šeit: [4.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana, lappuse 594.](#)



1038771

Attēls 4.14: Naža piedziņas kārba

B — eļļas līmenis naža piedziņas kārbā. Informāciju par naža piedziņas kārbas eļļošanu skatiet šeit: [Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā, lappuse 675.](#)



1039625

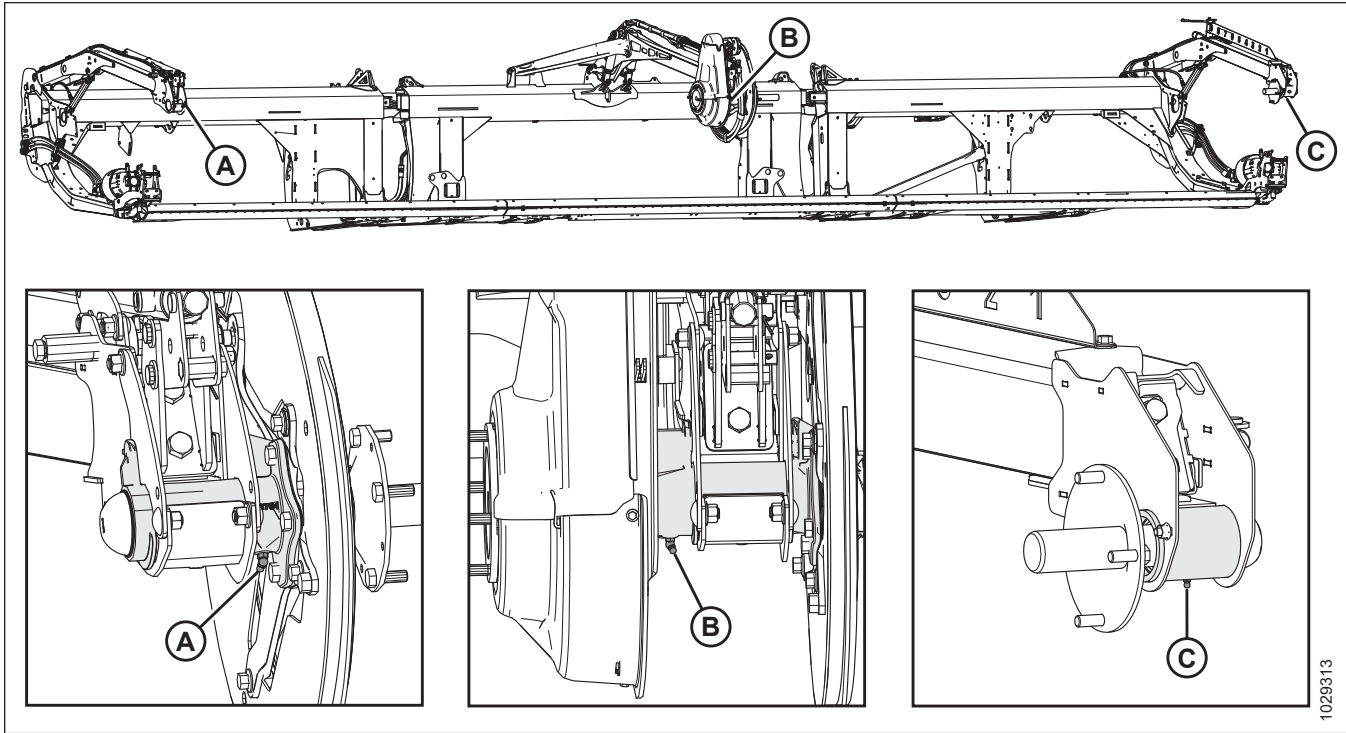
Attēls 4.15: Iekšējo kontūrriteņu komplekti

A — iekšējo riteņu komplekti (divas vietas)

Reizi 250 stundās

Apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi un lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

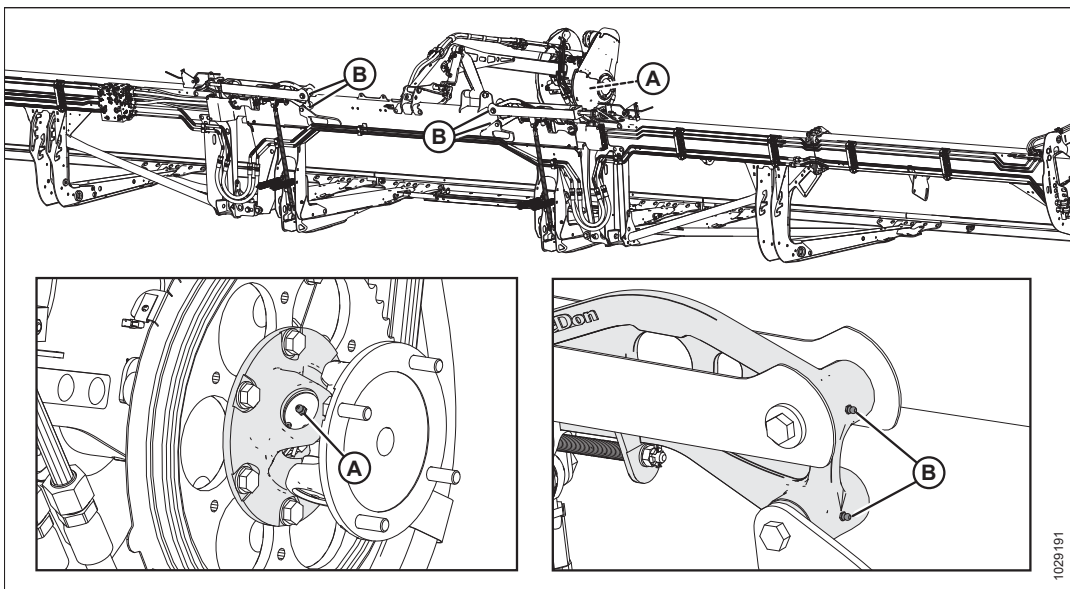


Attēls 4.16: Tītavas

A — tītavu labās puses gultnis (viena vieta)

B — tītavu centra gultnis (viena vieta)

C — tītavu kreisās puses gultnis (viena vieta)



Attēls 4.17: Tītavas

A — tītavu U veida savienojums (viena vieta)⁸⁴

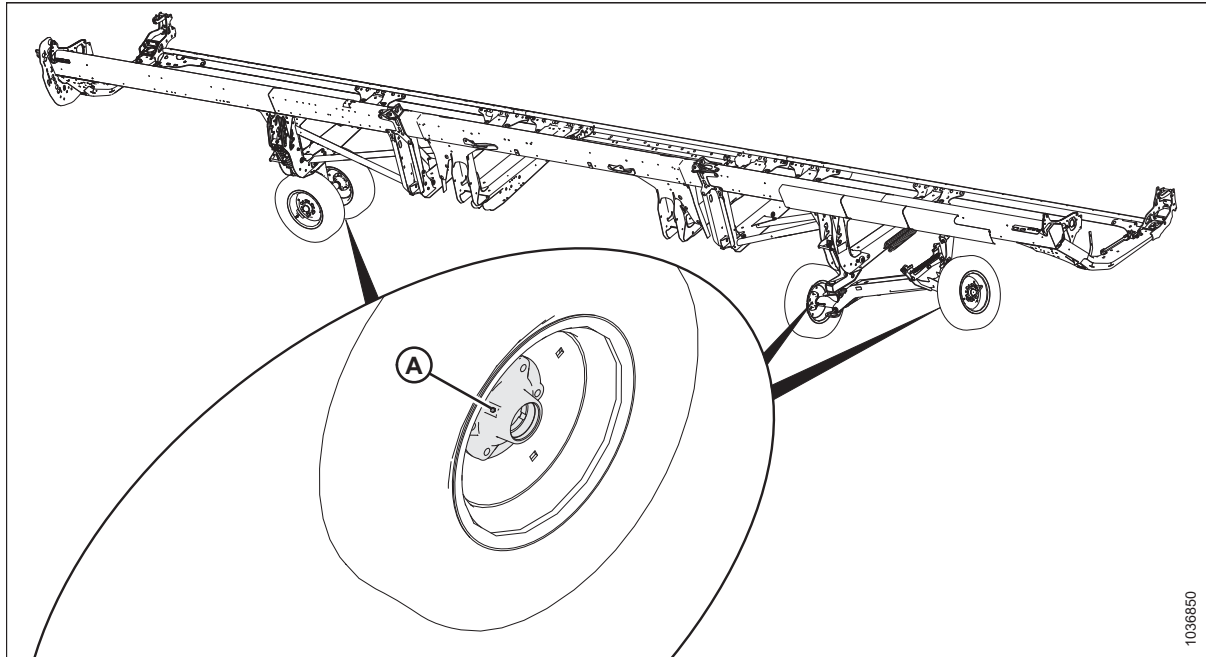
B — locīšanas atsaite (divas vietas) — abās pusēs

84. U veida savienojumam ir pagarināts eļļošanas krusta un gultņa komplekts. Pārtrauciet eļļošanu, kad tas kļūst grūti vai ja U veida savienojums vairs neuzņem smērvielu. U veida savienojuma pārmērīga eļļošana to sabojās. Sākotnējai eļļošanai nav vajadzīgas vairāk kā sešas līdz astoņas devas. U veida savienojumu eļļojiet biežāk, jo tas nodilst un tam ir nepieciešamas vairāk nekā sešas devas.

Reizi 500 stundās

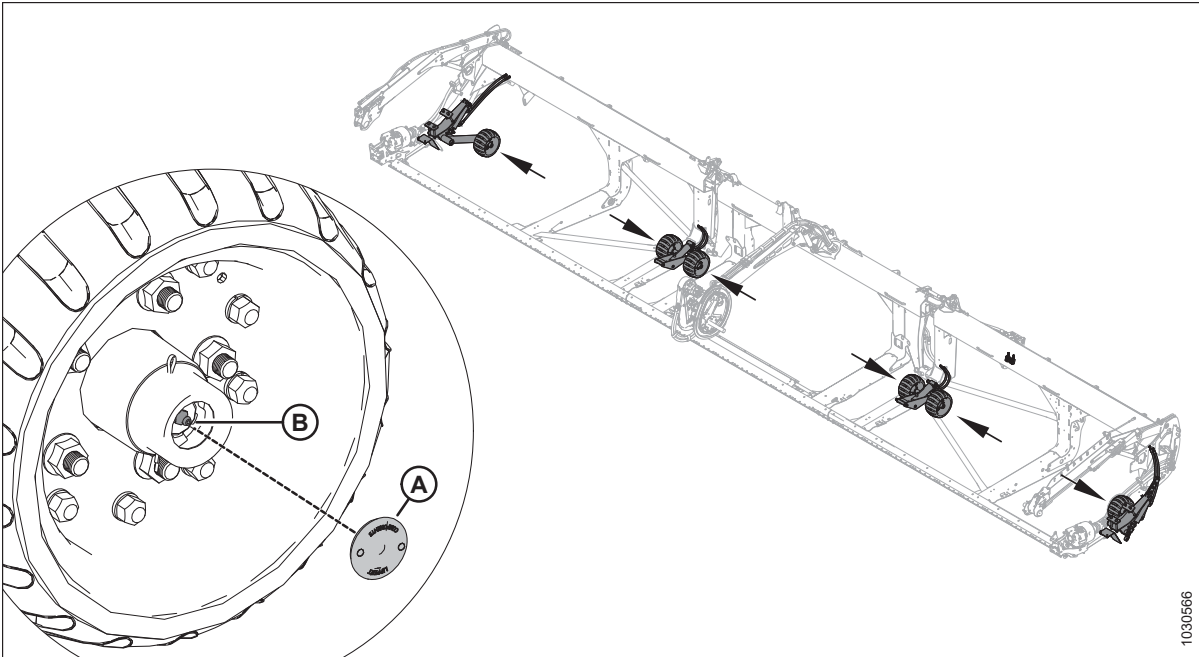
Apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi un lai varētu savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI klase 2) litija bāzes.



Attēls 4.18: Riteņu gultņi

A — riteņa gultņi (četras vietas)



Attēls 4.19: Kontūra riteņu gultņi

B — riteņu gultņi (sešas vietas)

Ieeļļojiet visu sešu kontūrriteņu gultņus.

1. Izņemiet gumijas aizbāzni (A) no kontūrriteņa rumbas. Saglabājiet aizbāzni atkārtotai uzstādīšanai.
2. Uzklājiet smērvielu eļļošanas punktā (B) un ļaujiet liekajam smērvielas daudzumam izplūst no ass rumbas priekšpusē.

SVARĪGI:

Eļļošanas punktu ieeļļojiet **PAKĀPENISKI**. Ātra eļļošana var piespiest aizmugurējo blīvi izkustēties.

3. Ievietojiet gumijas aizbāzni (A).

4.3.2 Eļļošanas darba kārtība

Eļļošanas vietas uz mašīnas ir apzīmētas ar uzlīmēm, kurās redzama eļļošanas pistole un eļļošanas intervāls darba stundās. Eļļošanas vietu izkārtojuma uzlīmes atrodas uz hедера reljefa kopēšanas moduļa labajā pusē.

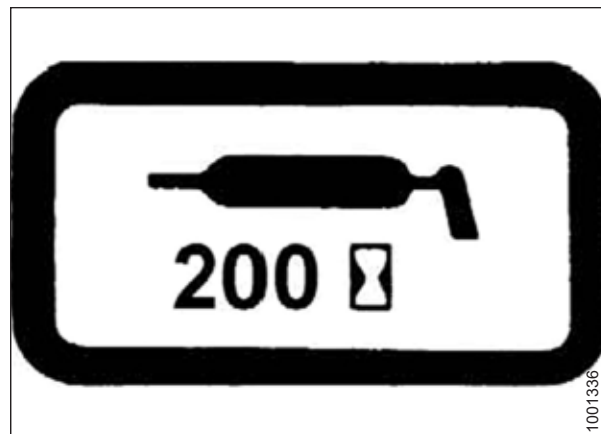
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļļojat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

Pierakstiet darba stundas un izmantojiet pievienoto tehniskās apkopes žurnālu, lai sekotu, kad jāveic plānotā apkope; skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaite, lappuse 570](#).



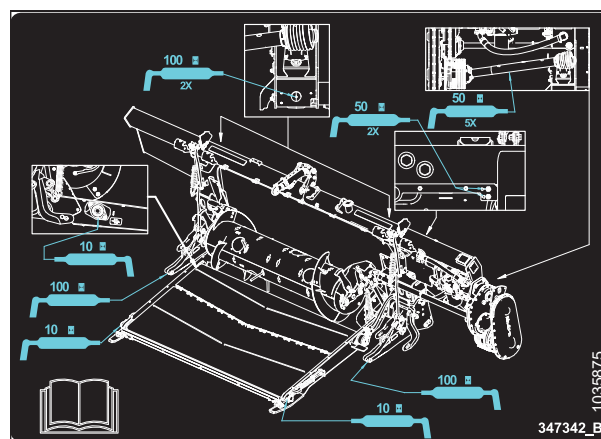
Attēls 4.20: Eļļošanas intervāla uzlīme

1. Pirms smērēšanas ar smērvielu noslaukiet to ar tīru drānu, lai izvairītos no netīrumu un smilšu iepludināšanas savienojumā.

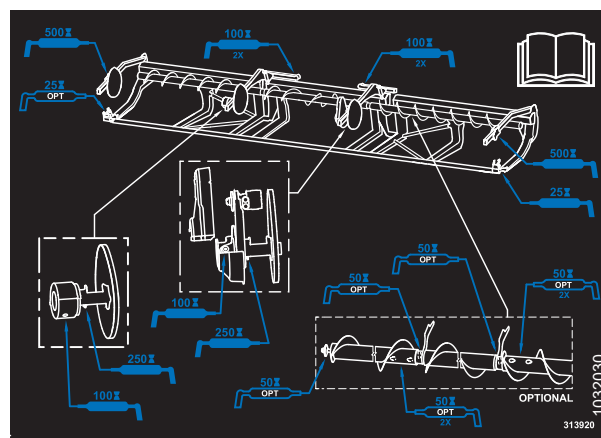
SVARĪGI:

Lietojiet tikai tīru, augstas temperatūras un ārkārtīga spiediena smērvielu.

2. Ar eļļošanas pistoli ievadiet smērvielu pa nipeļi, līdz smērvielas izplūst (izņemot atzīmētās vietas).
3. Atstājiet lieko smērvielu uz nipeļa, lai novērstu netīrumu iekļūšanu.
4. Nekavējoties nomainiet visus vajātos vai bojātos smērvielas nipeļus.
5. Noņemiet un rūpīgi notīriet visus nipeļus, kas neievada smērvielu. Iztīriet smērvielu kanālu. Nomainiet nipeļi, ja nepieciešams.



Attēls 4.21: FM200 eļļošanas punktu izkārtojuma uzlīme



Attēls 4.22: FD2 sērijas eļļošanas punktu izkārtojuma uzlīme

4.3.3 Tītavu piedziņas ķēdes eļļošana

Eļļošana aizsargā ķēdi un piedziņas ķēdesratus pret nodilumu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

SVARĪGI:

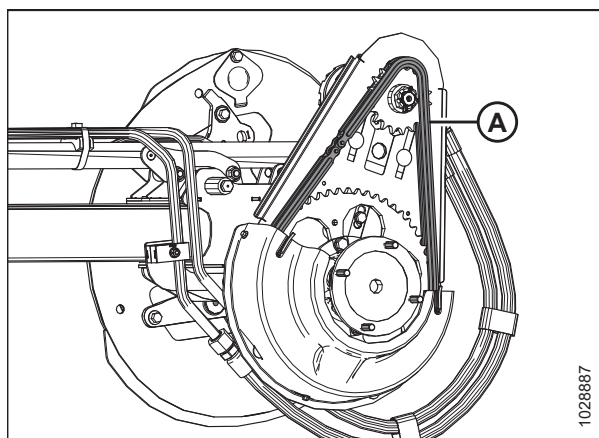
NEIZMANTOJIET smērvielu vai motoreļļu tītavu piedziņas ķēdes eļļošanai.

1. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53.*

SVARĪGI:

Lietojiet ķēdes eļļu ar viskozitāti 100–150 cSt pie 40 °C (104 °F) (parasti vidēji smaga vai smaga ķēdes eļļa) vai minerāleļļu (SAE 20W50), kas nesatur tīrīšanas līdzekļus vai šķīdinātājus.

2. Ar eļļas kanniņu, otu vai aerosolu uz ķēdes iekšpuses (A) uzklājiet nedaudz ķēdes eļļas. Manuāli pagrieziet tītavas, lai ieeļļotu ķēdi.
3. Uzlieciet atpakaļ tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55.*
4. Dažas minūtes darbiniet hederu un tītavas, lai eļļa pārklātu ķēdi.



Attēls 4.23: Piedziņas ķēde

4.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana

Eļļojiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdi saskaņā ar uzturēšanas grafikā norādīto intervālu.

PIEZĪME:

Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana ir vieglāka, ja heders ir atvienots no kombaina.

BĪSTAMI

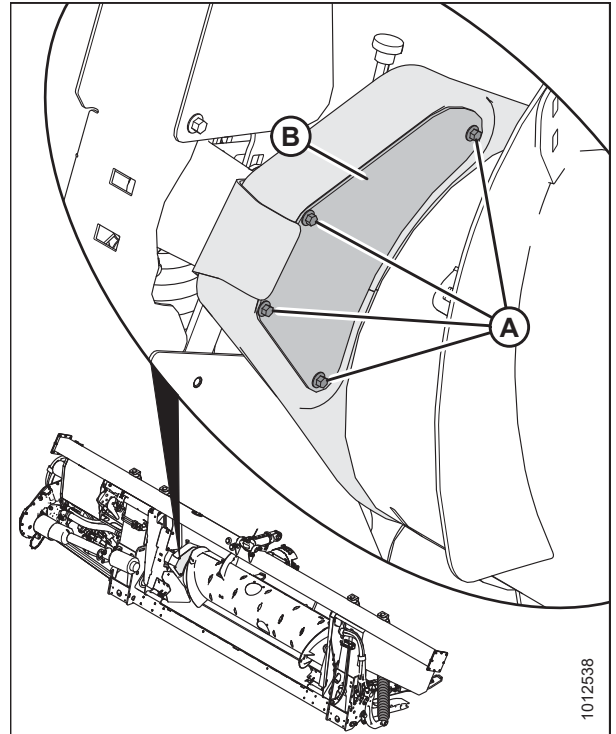
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Gliemežtransportiera piedziņas pārsegs sastāv no augšējā pārsega, apakšējā pārsega un metāla apskates paneļa. Lai veiktu šo darbību, ir jānoņem tikai metāla pārbaudes panelis.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

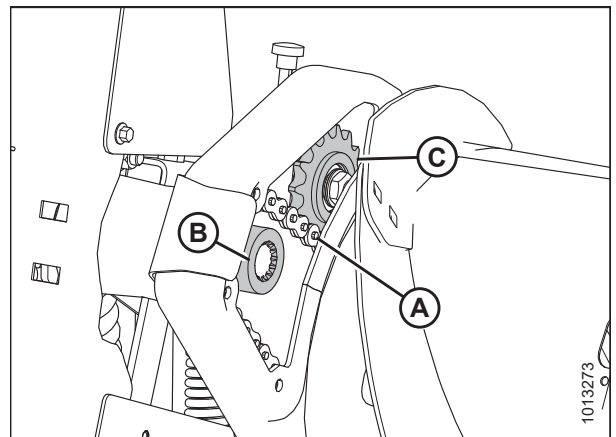
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Noņemiet četras bultskrūves (A) un metāla apskates paneli (B). Saglabājiet šīs detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



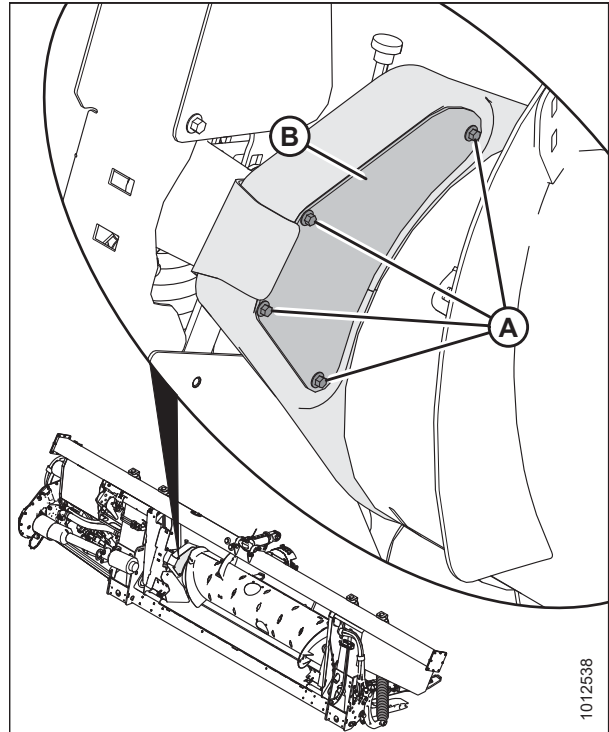
Attēls 4.24: Gliemežtransportiera piedziņas apskates panelis

3. Uzklājiet pietiekami daudz smērvielas uz ķēdes (A), piedziņas ķēdesrata (B) un pārejas ķēdesrata (C).
4. Pagrieziet gliemežtransportieri un, ja nepieciešams, ieeļļojiet vairākas ķēdes vietas.



Attēls 4.25: Gliemežtransportiera piedziņas ķēde

5. No jauna uzstādiet metāla pārbaudes paneli (B).
Nostipriniet paneli ar četrām skrūvēm (A).



Attēls 4.26: Gliemežtransportiera piedziņas apskates panelis

4.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana

Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā

Pārbaudiet hedera piedziņas pārnesumkārbas eļļas līmeni ik pēc 100 stundām.

BĪSTAMI

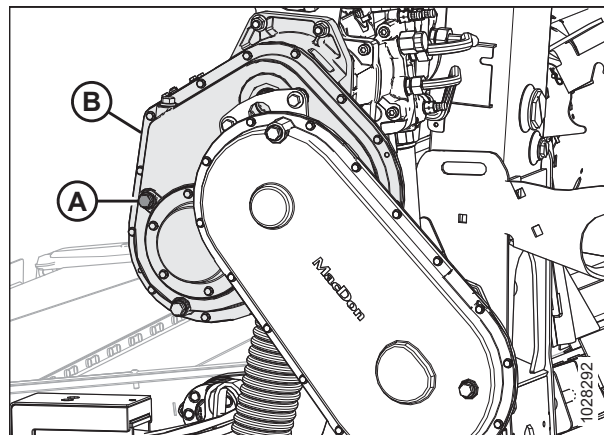
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

3. Izņemiet eļļas līmeņa aizbāzni (A) no galvenās pārnesumkārbas (B) un pārbaudiet, vai eļļas līmenis sniedzas līdz atverei.
4. Ja nepieciešams, pievienojiet eļļu. Norādījumus skatiet *Eļļas pievienošana hederā piedziņas galvenajai pārnesumkārbai, lappuse 593*.
5. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A).



Attēls 4.27: Hederā piedziņas galvenā pārnesumkārbā

Eļļas pievienošana hederā piedziņas galvenajai pārnesumkārbai

Galvenajā pārnesumkārbā ir uzpildes, pārbaudes un drenāžas aizbāžņi ātrai zobratu smērvielas pārbaudei un apkopei, kad pārnesumkārbā ir uzstādīta reljefa kopēšanas moduļi.

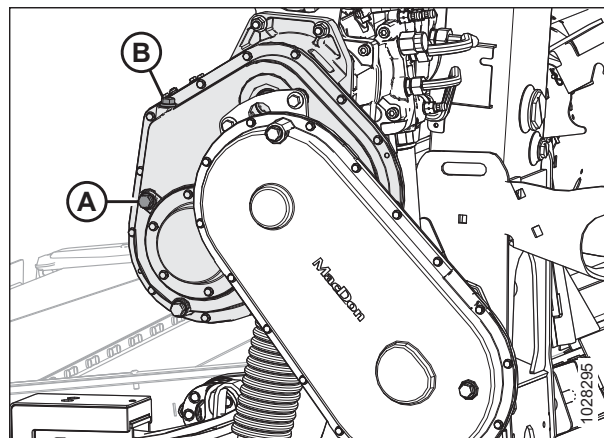
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet uzpildes vāciņu (B) un eļļas līmeņa vītņtapu (A) no galvenās pārnesumkārbas.
3. Uzpildes spraudņa atverē (B) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa aizbāžņa atveres (A). Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
4. Ievietojiet atpakaļ eļļas līmeņa aizbāzni (A) un uzpildes spraudni (B).

PIEZĪME:

Eļļas drenas aizbāznis ir magnētisks. Pārlicinieties, vai magnētiskais aizbāznis ir uzstādīts eļļas iztukšošanas pozīcijā.



Attēls 4.28: Hederā piedziņas galvenā pārnesumkārbā

Eļļas nomaiņa hederā piedziņas galvenajā pārnesumkārbā

Nomainiet eļļu hederā piedziņas pārnesumkārbā pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

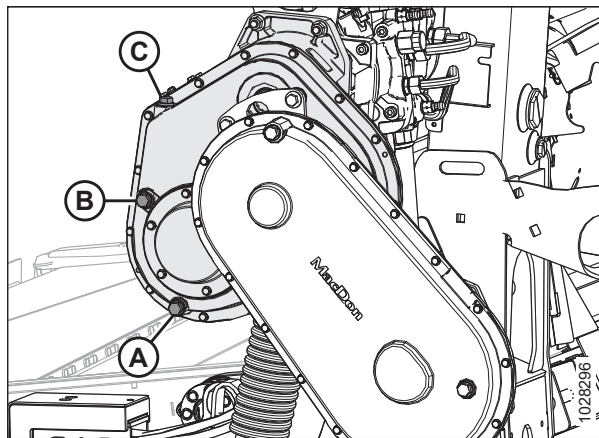
⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Darbiniet reljefa kopēšanas moduli, līdz eļļas temperatūra ir vismaz 40 °C (100 °F).
2. Paceliet vai nolaidiet hederu, lai eļļas iztecināšanas skrūvi (A) novietotu zemākajā punktā.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Novietojiet piemērotu trauku (aptuveni 4 litri [1 ASV galons]) zem pārnesumkārbas drenas, lai savāktu eļļu.
5. Noņemiet eļļas drenāžas spraudni (A) un uzpildes spraudni (C).
6. Ļaujiet eļļai notecēt.
7. Uzlieciet atpakaļ eļļas drenāžas spraudni (A) un izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (B).
8. Pa uzpildes spraudņa atveri (C) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa atveres (B). Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.



Attēls 4.29: Hedera piedziņas galvenā pārnesumkārbā

PIEZĪME:

Galvenajā pārnesumkārbā var iepildīt aptuveni 2,75 litrus (2,9 kvartas) eļļas.

9. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (B) un uzpildes spraudni (C).

4.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana

Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Pārbaudiet hedera piedziņas pārnesumkārbas eļļas līmeni ik pēc 100 stundām.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

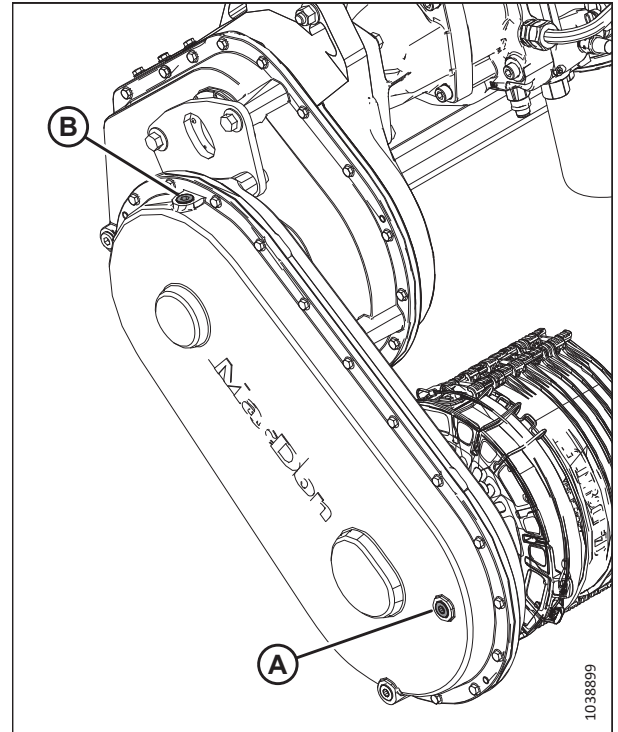
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Izņemiet eļļas līmeņa aizbāzni (A) no galvenās pārnesumkārbas. Eļļai vajadzētu būt vienā līmenī ar portu.
4. Ja eļļas galvenās pārnesumkārbas eļļas līmenis nav pietiekams, noņemiet uzpildes spraudni (B) un pievienojiet eļļu. Norādījumus skatiet šeit: [Eļļas pievienošana hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai, lappuse 595](#).
5. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A).



Attēls 4.30: Hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Eļļas pievienošana hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai

Pabeigšanas pārnesumkārbā ir uzpildes, pārbaudes un drenāžas aizbāžņi ātrai zobratu smērvielas pārbaudei un apkopei, kad pārnesumkārbā ir uzstādīta reljefa kopēšanas modulī.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

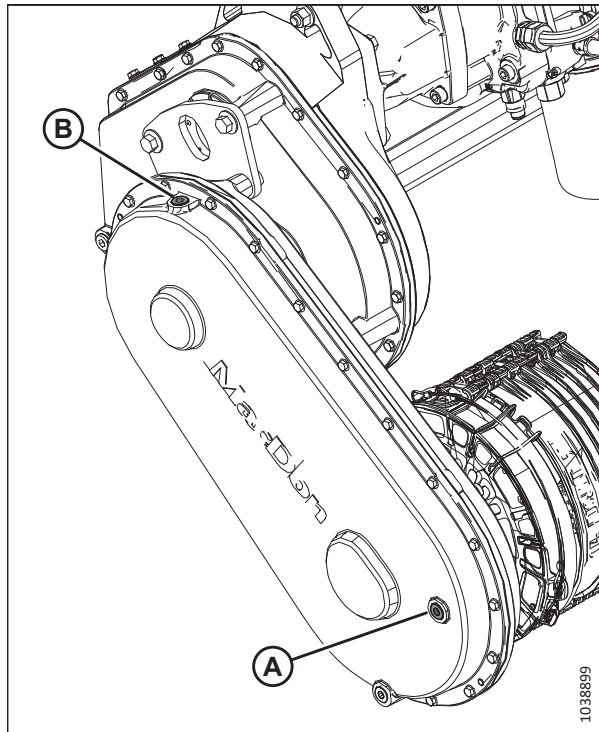
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Nolaidiet izkapti uz zemes un pārliecinieties, vai pabeigšanas pārnesumkārbā ir darba pozīcijā.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

3. Noņemiet uzpildes vāciņu (B) un eļļas līmeņa vītņtapu (A).
4. Uzpildes atverē (B) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no atveres (A). Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
5. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A) un uzpildes spraudni (B). Pievelciet aizbāžņus līdz 30–40 Nm (22–30 lbf·ft).

PIEZĪME:

Eļļas drenāžas aizbāznis ir magnētisks. Pārliecinieties, vai magnētiskais aizbāznis ir uzstādīts eļļas iztukšošanas pozīcijā.



Attēls 4.31: Hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Nomainiet eļļu hedera piedziņas pārnesumkārbā pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Darbiniet reljefa kopēšanas moduli, līdz eļļas temperatūra ir vismaz 40 °C (100 °F).

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Paceliet vai nolaidiet hederu, lai eļļas iztecināšanas skrūvi (A) novietotu zemākajā punktā.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Novietojiet piemērotu trauku (aptuveni 4 litri [1 ASV galons]) zem pārnesumkārbas drenas, lai savāktu eļļu.
5. Noņemiet eļļas drenāžas spraudni (A) un uzpildes spraudni (C).
6. Ļaujiet eļļai notecēt.
7. Uzlieciet atpakaļ eļļas drenāžas spraudni (A).

SVARĪGI:

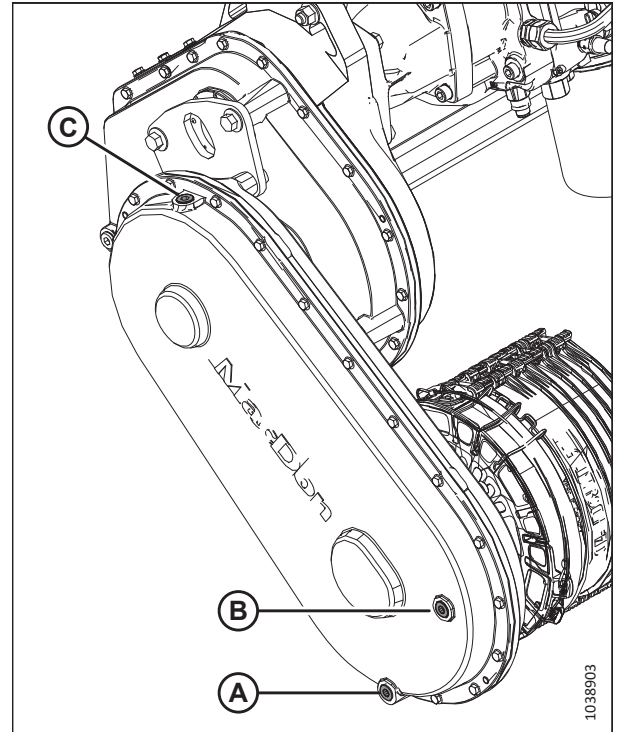
Eļļas drenāžas aizbāznis ir magnētisks. Pārliecinieties, vai magnētiskais spraudnis ir uzstādīts eļļas iztukšošanas pozīcijā (A).

8. Izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (B).
9. Pa uzpildes spraudņa atveri (C) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa atveres (B). Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Hedera piedziņas pārnesumkārbā ir aptuveni 2,25 litri (2,4 kvartas) eļļas.

10. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (B) un uzpildes spraudni (C).



Attēls 4.32: Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

4.4 Hidraulika

Reljefa kopēšanas moduļa rāmis darbojas kā eļļas tvertne. Plašāku informāciju par ieteicamajām reljefa kopēšanas moduļa smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē

Eļļas līmeni hedera hidrauliskās eļļas rezervuārā var pārbaudīt, izmantojot skatlodziņu uz reljefa kopēšanas moduļa.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

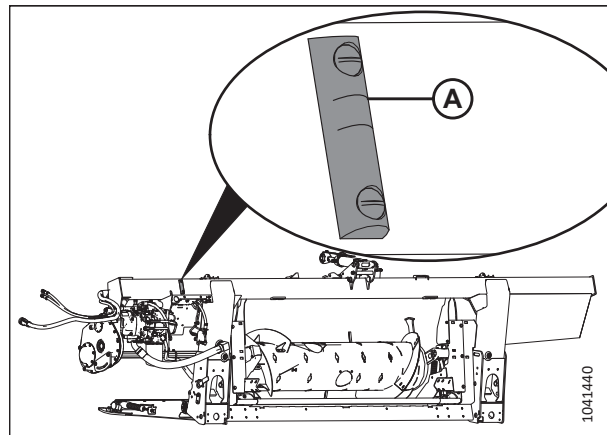
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Vienmēr pārlicinieties, vai eļļas līmenis sniedzas līdz pilna līmeņa atzīmei (A).

PIEZĪME:

Pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni, kad hidrauliskā eļļa ir auksta.



Attēls 4.33: Eļļas līmeņrāža mērierīce

4.4.2 Eļļas iepildīšana hidraulikas tvertnē

Ja eļļas līmenis hidraulikas tvertnē ir zems vai eļļas nav, papildiniet eļļu.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

Eļļas tipu skatiet informācijā par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām aizmugurējā vāka iekšpusē.

1. Notīriet visus netīrumus vai gružus no uzpildes vāciņa (A).

UZMANĪBU

Eļļas tvertnē var būt spiediens; noņemiet vāciņu uzmanīgi.

2. Grieziet uzpildes vāciņu (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai to noņemtu.
3. Uzpildiet hidraulikas eļļas tvertni ar siltu eļļu (aptuveni 21 °C [70 °F]), līdz tiek sasniegts atbilstošs uzpildes līmenis. Skatiet [4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 598](#).

SVARĪGI:

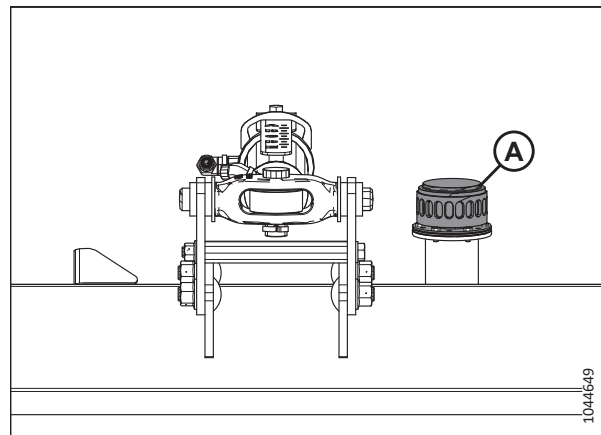
Silta eļļa plūdis caur sietu labāk nekā auksta eļļa.

NENOŅEMĪET sietu.

PIEZĪME:

Hidraulikas eļļas tvertnes tilpums ir aptuveni 95 litri (25 gal).

4. Uzlieciet atpakaļ uzpildes vāciņu (A).
5. Iedarbiniet dzinēju, darbiniet to tukšgaitā un ieslēdziet hederu uz 3 minūtēm.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Vēlreiz pārbaudiet eļļas līmeni. Skatiet darbību [3, lappuse 599](#). Pielejiet vēl eļļu pēc nepieciešamības, līdz līmenis stabilizējas.



Attēls 4.34: Eļļas tvertnes uzpildes vāciņš

4.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē

Hidraulisko eļļu tvertnē nomainiet ik pēc 1000 stundām vai 3 gadiem (atkarībā no tā, kas notiek vispirms).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

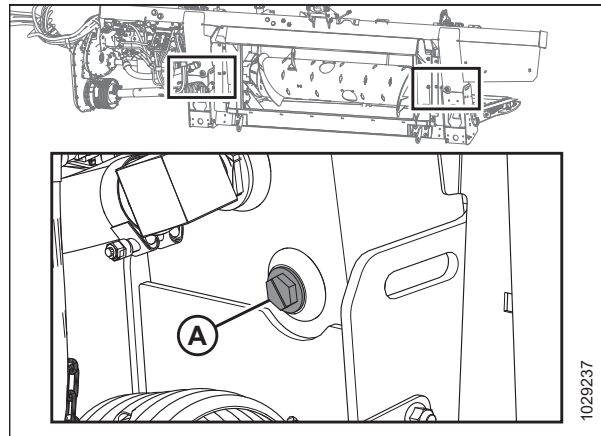
Eļļas tipu skatiet informācijā par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām aizmugurējā vāka iekšpusē.

1. Darbiniet reljefa kopēšanas moduli, līdz eļļas temperatūra ir vismaz 40 °C (100 °F).
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

3. Zem abiem eļļas drenāžas spraudņiem (A) novietojiet tvertni ar vismaz 50 l (13 gal) ietilpību.
4. Izņemiet eļļas drenāžas spraudņus (A), izmantojot 7/8 collu sešstūra ligzdu. Ļaujiet eļļai pilnībā notecēt.
5. Uzlieciet atpakaļ eļļas drenāžas spraudņus (A).
6. Ja nepieciešams, nomainiet eļļas filtru. Norādījumus skatiet šeit: [4.4.4 Eļļas filtra nomaiņa, lappuse 600](#).
7. Papildiniet eļļu tvertnē. Norādījumus skatiet šeit: vai [4.4.2 Eļļas iepildīšana hidraulikas tvertnē, lappuse 598](#).

PIEZĪME:

Hidraulikas eļļas tvertnes tilpums ir aptuveni 95 litri (25 gal).



Attēls 4.35: Tvertnes iztecināšana

4.4.4 Eļļas filtra nomaiņa

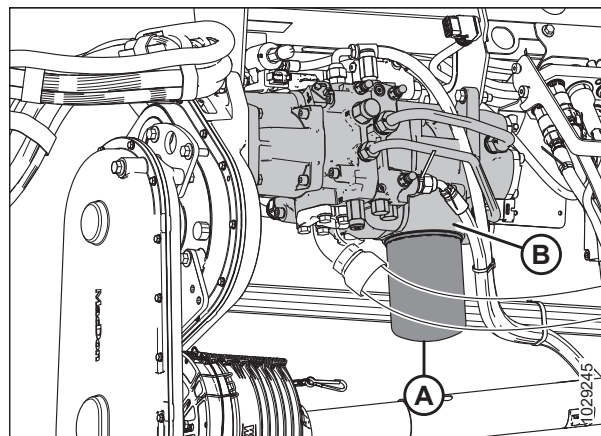
Hidrauliskās eļļas filtrs aiztur cietos piemaisījumus, kas var traucēt hedera hidrauliskās sistēmas darbību. Eļļas filtrs ir periodiski jāmaina.

Izmantojiet filtra komplektu (MD #320360), lai nomainītu filtru.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Lai nomainītu eļļas filtru FM200 ar integrēto hidraulisko sistēmu (IHS), rīkojieties, kā norādīts tālāk.
 - a. Notīriet savienojošajās virsmas starp filtru (A) un iebūvēto sūkni (B).
 - b. Novietojiet piemērota izmēra trauku (aptuveni 1 litrs [0,26 galoni]) zem filtra, lai savāktu eļļas noteci.
 - c. Izskrūvējiet filtru (A) un iztīriet atsegto filtra atveri iebūvētajā sūknī.
 - d. Uzklājiet plānu kārtiņu tīras eļļas uz gredzenblīves jaunajā filtrā.
 - e. Pirms uzstādīšanas piepildiet filtru (A) ar eļļu. Eļļas specifikācijas skatiet rokasgrāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.
 - f. Pagrieziet jauno filtru uz iebūvētā sūkņa (B), līdz gredzenblīve saskaras ar savienojošo virsmu. Pievelciet filtru vēl par 1/2 līdz 3/4 apgrieziena ar roku.



Attēls 4.36: FM200 integrētā hidrauliskā sistēma (IHS)

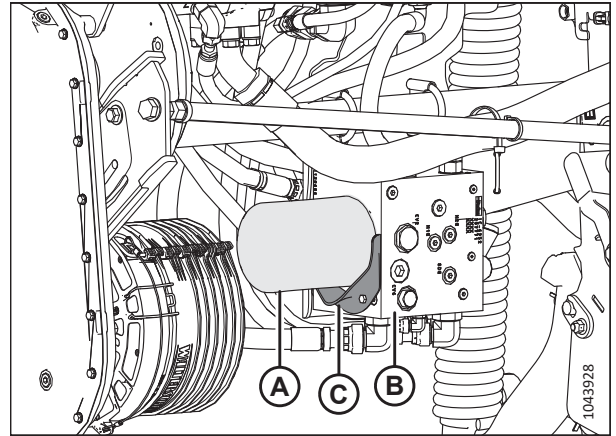
SVARĪGI:

Jaunā filtra uzstādīšanai **NELIETOJĒT** filtra uzgriežņu atslēgu. Pārmērīga pievilkšana var sabojāt gredzenblīvi un filtru.

3. Lai nomainītu eļļas filtru FM200 ar modulāro hidraulisko sistēmu (MHS), rīkojieties, kā norādīts tālāk.
 - a. Notīriet savienojošajās virsmas starp filtru (A) un modulāro kolektoru (B).
 - b. Novietojiet piemērota izmēra tvertni (ar ietilpību vismaz 1 litrs [0,26 galoni]) zem eļļas drenāžas spraudņa (C).
 - c. Izskrūvējiet filtru (A) un iztīriet atsegto filtra atveri modulārajā kolektorā (B).
 - d. Uzklājiet plānu kārtiņu tīras eļļas uz gredzenblīves jaunajā filtrā.
 - e. Uzlieciet jauno filtru uz modulārā kolektora (B) vītņotās vārpstas. Pievelciet filtru, līdz gredzenblīve saskaras ar savienojošo virsmu. Pievelciet filtru vēl par 1/2 līdz 3/4 apgriezieniem ar roku.

SVARĪGI:

Jaunā filtra uzstādīšanai **NELIETOJIET** filtra uzgriežņu atslēgu. Pārmērīga pievilkšana var sabojāt gredzenblīvi un jauno filtru.



Attēls 4.37: FM200 modulārā hidrauliskā sistēma (MHS)

4.5 Elektroiekārta

Hedera elektrosistēmu darbina kombains. Hederam ir dažādi gaismas lukturi un sensori, kuriem ir nepieciešama enerģija.

4.5.1 Spuldžu nomaiņa

Gaismas ir svarīgs drošības elements. Nekavējoties nomainiet bojātās vai nepareizi darbojošās spuldzes vai lampas.

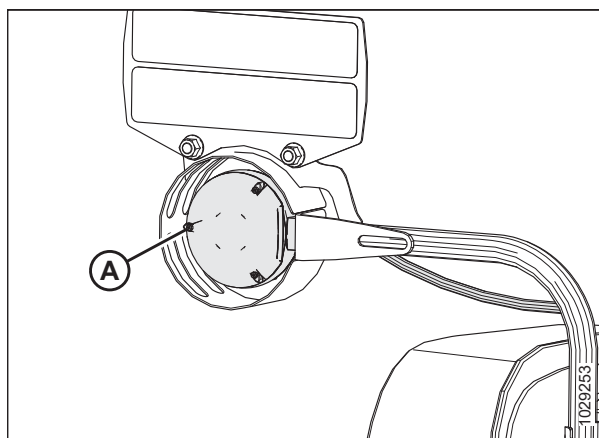
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

Izmantojiet #1156 spuldzi dzeltenajiem transportēšanas lukturiem un #1157 spuldzi sarkanajiem aizmugures lukturiem (transportēšanas opcija).

Attāluma gaismas (tikai Ziemeļamerikā)

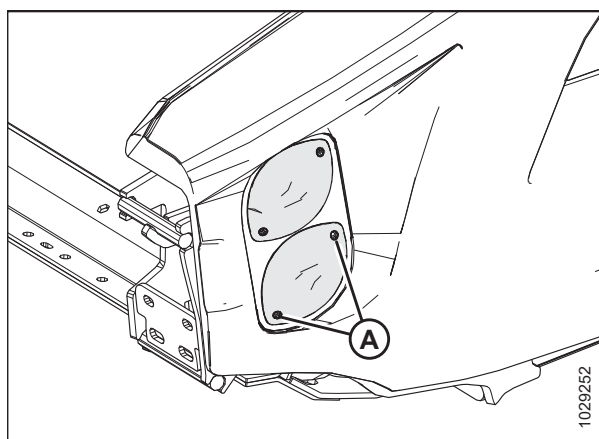
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Izmantojiet krustiņa skrūvgriezi, lai noņemtu trīs skrūves (A) no stiprinājuma, un noņemiet plastmasas stikliņu. Novietojiet skrūves un stikliņu drošā vietā.
3. Izņemiet esošo spuldzi.
4. Ievietojiet jauno spuldzi, uzlieciet atpakaļ plastmasas stikliņu un ieskrūvējiet skrūves.



Attēls 4.38: Kreisās puses atstarpes gaismas

Transportēšanas lukturi

5. Izmantojiet krustiņa skrūvgriezi, lai noņemtu skrūves (A) no stiprinājuma, un noņemiet plastmasas stikliņu. Novietojiet skrūves un stikliņu drošā vietā.
6. Izņemiet esošo spuldzi.
7. Ievietojiet jauno spuldzi, uzlieciet atpakaļ plastmasas stikliņu un ieskrūvējiet skrūves.



Attēls 4.39: Transportēšanas opcija — sarkanās un dzeltenās gaismas

4.6 Hedera piedziņa

Hedera piedziņu veido piedziņas līnija no kombaina uz FM200 reljefa kopēšanas moduļa pārnesumkārbu, kas darbina padeves gliemežtransportieri un hidrauliskos sūkņus. Sūkņi nodrošina hidraulisko piedziņu stiebru pacēlājiem, nažiem un papildu aprīkojumam.

4.6.1 Piedziņas līnijas noņemšana

Piedziņas līnija pārvada jaudu no kombaina jūgvārpstas (PTO) uz hedera reljefa kopēšanas moduļa pabeigšanas pārnesumkārbu. Ātrās atvienošanas manšete ļauj noņemt transmisiju, atvienojot hedera reljefa kopēšanas moduli no kombaina.

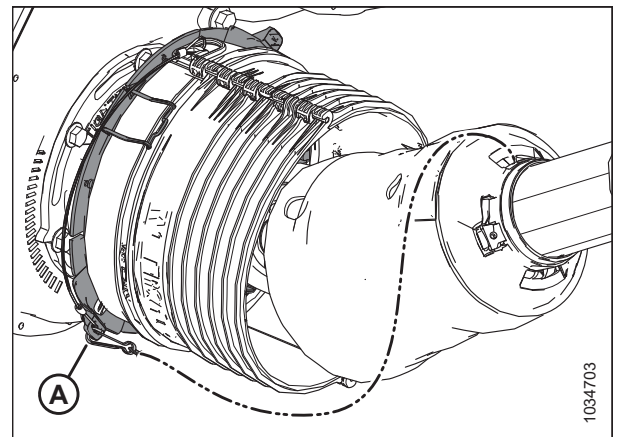
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

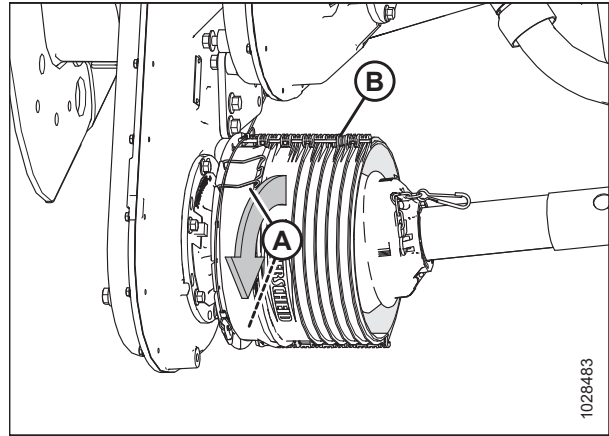
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Atvienojiet transmisijas drošības ķēdi (A) no spraugas alumīnija plāksnē.



Attēls 4.40: Piedziņas līnijas vairogs

5. Izspiediet skavas (A) uz augšu, lai atbrīvotu vairogu (B).



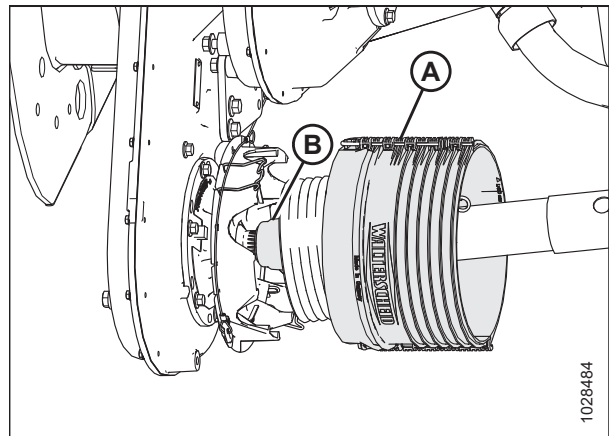
Attēls 4.41: Piedziņas līnijas vairogs

6. Lai piekļūtu ātri atvienojamai manšetei (B), bīdiet vairogu (A) gar piedziņas līniju.

PIEZĪME:

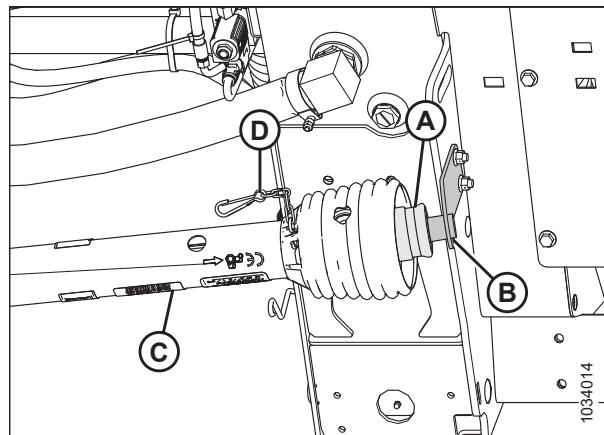
Ja vairogs neslīd, izmantojiet lauzni.

7. Atbīdiet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (B), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu. Noņemiet piedziņas līniju no pārnesumkārbas vārpstas.
8. Slidiniet piedziņas līniju caur vairogu un nolaidiet to uz zemes.

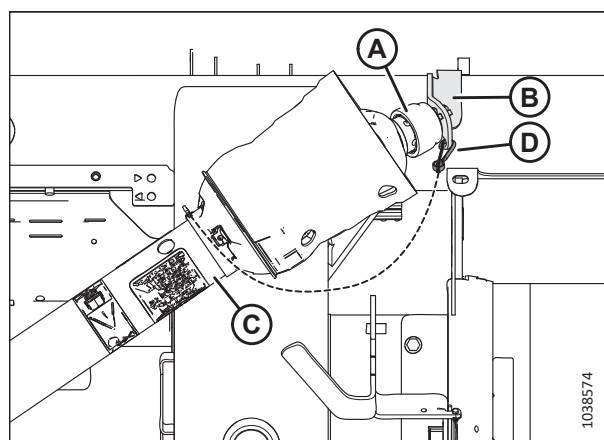


Attēls 4.42: Piedziņas līnijas vairogs

9. Atvienojiet ķēdi (D) no balsta kronšteina (B).
10. Piedziņas līnijas pretējā galā (C) pavelciet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (A), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
11. Noņemiet jūgu no balsta kronšteina (B).
12. Noņemiet piedziņas līniju (C).



Attēls 4.43: Piedziņas līnijas vairogs



Attēls 4.44: Papildaprīkojums Side-Hill piedziņas līnijas vairogs

4.6.2 Piedziņas līnijas uzstādīšana

Piedziņas līnija pārvada jaudu no kombaina jūgvārpstas (PTO) uz hedera reljefa kopēšanas moduļa pabeigšanas pārnesumkārbu. Tas būs jāuzstāda uz reljefa kopēšanas moduļa.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



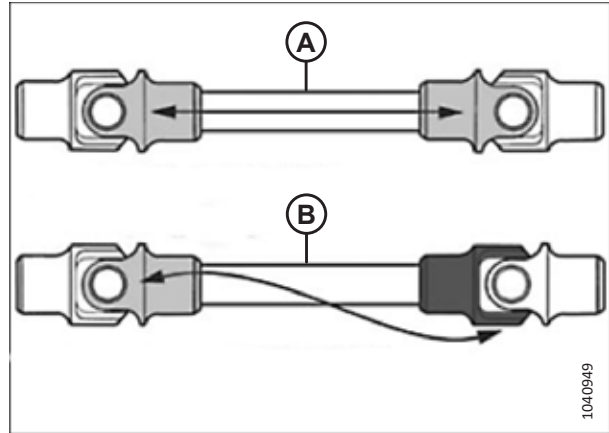
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

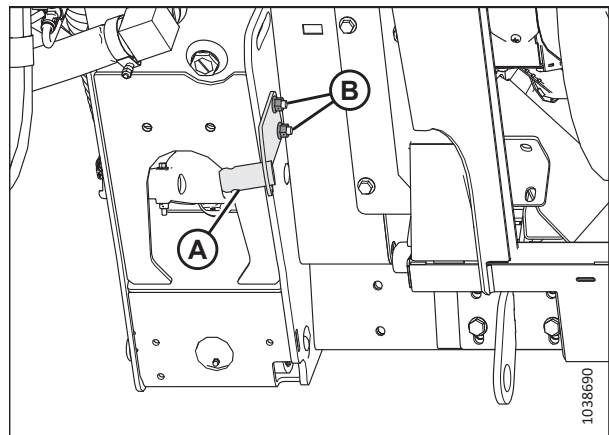
SVARĪGI:

Ja piedziņas līnija ir demontēta, pirms piedziņas līnijas uzstādīšanas uz hedera un kombaina pārliedzieties, vai abas puses ir fāzētas. Attēlā parādīta pareiza fāzēšana (A) un nepareiza fāzēšana (B).



Attēls 4.45: Piedziņas līnijas fāzes noteikšana

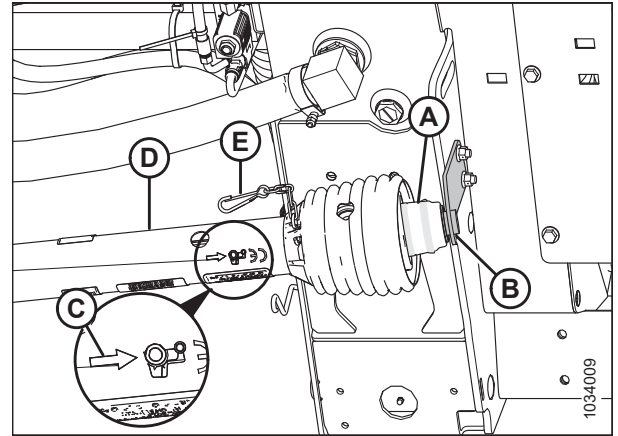
1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Novietojiet piedziņas līnijas balsta kronšteinu (A) (komplektā ar piedziņas līniju) uz reljefa kopēšanas moduļa, kā parādīts attēlā.
5. Piestipriniet kronšteinu ar divām M10, 30 mm bultskrūvēm un atloka uzgriežņiem (B).



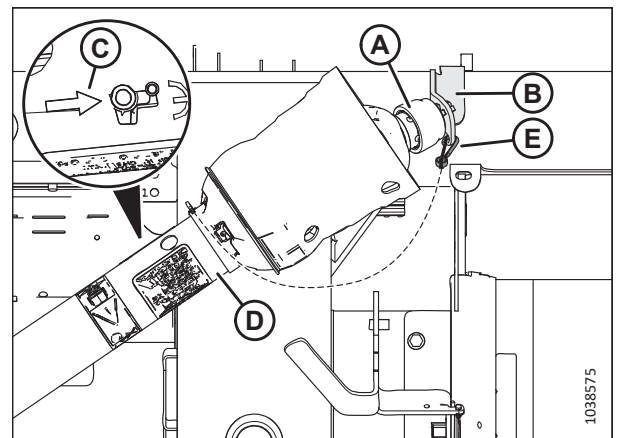
Attēls 4.46: Piedziņas līnijas balsta kronšteins

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Piedziņas līnijas (D) galā, kura bultiņa (C) ir vērsta uz manšeti, pavelciet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (A).
7. Ieslidiniet sajūgu balsta kronšteinā (B).
8. Pievienojiet drošības ķēdi (E) balsta kronšteinam.

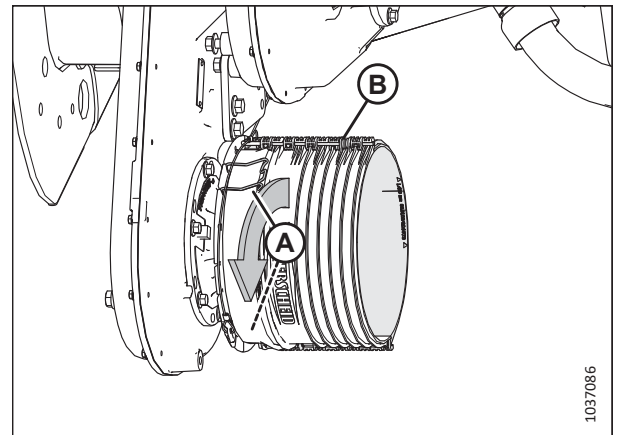


Attēls 4.47: Piedziņas līnijas vairogs



Attēls 4.48: Papildaprīkojums Side-Hill piedziņas līnijas vairogs

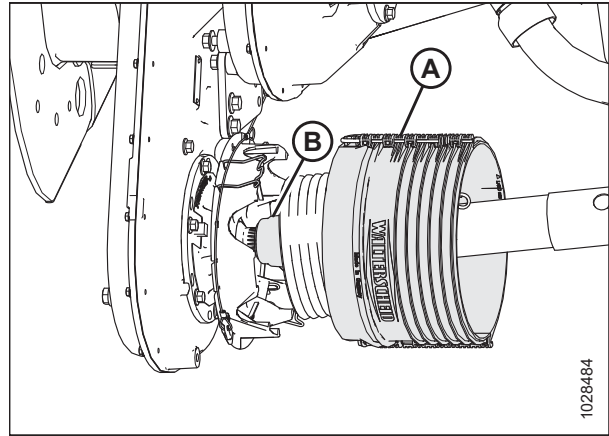
9. Izspiediet skavas (A) uz augšu, lai atbrīvotu vairogu (B).



Attēls 4.49: Piedziņas līnijas vairogs

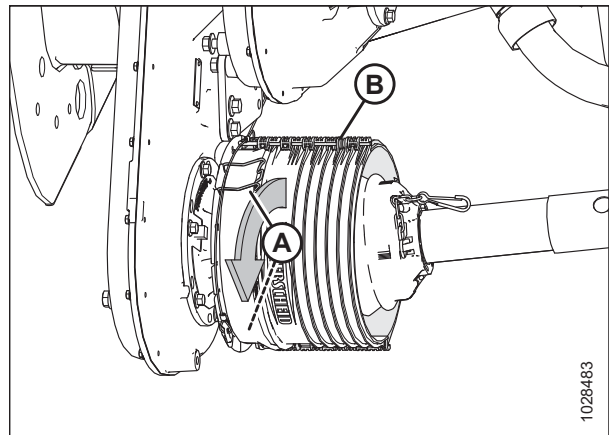
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Virziet piedziņas līniju caur vairogu (A). Atbīdīet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (B), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
11. Bīdīet piedziņas līniju uz pānesumkārbas vārpstu, līdz tā saslēdzas ar vārpstu.



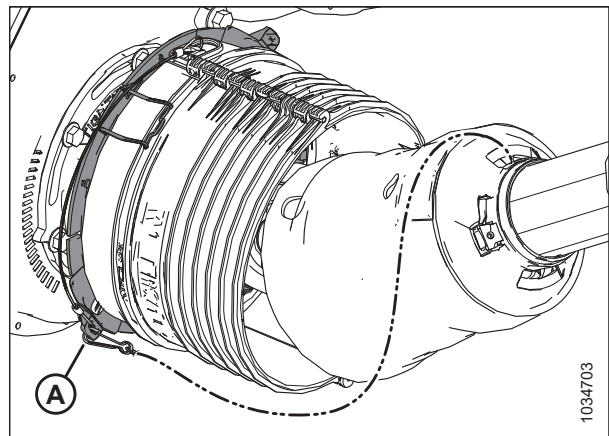
Attēls 4.50: Piedziņas līnijas vairogs

12. Bīdīet vairogu virzienā uz pānesumkārbu, līdz skavas (A) nostiprina vairogu (B).



Attēls 4.51: Piedziņas līnijas vairogs

13. Iestipriniet transmisijas drošības ķēdi (A) alumīnija plāksnes spraugā.



Attēls 4.52: Piedziņas līnijas vairogs

4.6.3 Piedziņas līnijas vairoga noņemšana

Darba laikā galvenajam piedziņas līnijas aizsargam ir jābūt piestiprinātam pie piedziņas līnijas, taču tehniskās apkopes nolūkā to var noņemt.

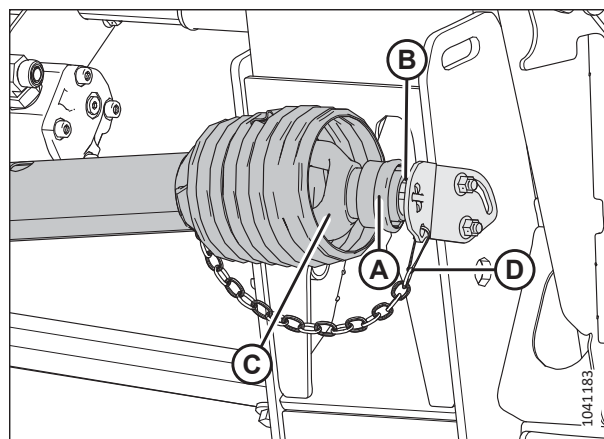
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceljaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

Piedziņas līnija **NAV** jānoņem no reljefa kopēšanas moduļa, lai noņemtu piedziņas līnijas aizsargu.

1. Izslēdziet kombainu un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet stiprinājumu (D) un atvelciet piedziņas līnijas manšeti (A) no jūgvārpstas (PTO) balsta (B).
3. Noņemiet apskavu (C) no balsta (B) un atbrīvojiet manšeti (A).



Attēls 4.53: Piedziņas līnijas kombaina gals

4. Paceliet piedziņas līnijas kombaina galu (A) no āķa un izbīdiat piedziņas līnijas savienojumu, līdz tas atdalās.

PIEZĪME:

Turiet reljefa kopēšanas moduļa piedziņas līnija galu (B), lai tas nenokristu zemē.



Attēls 4.54: Atdalīta piedziņas līnija

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Lietojiet plakano skrūvgriezi, lai atslābinātu eļļošanas nipelī / aizdari (A).



Attēls 4.55: Piedziņas līnijas aizsargs

6. Ar skrūvgriezi pagrieziet piedziņas līnijas aizsarga bloķēšanas gredzenu (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz tapas (B) sakrīt ar aizsarga līgdām.
7. Noņemiet aizsargu no piedziņas līnijas.



Attēls 4.56: Piedziņas līnijas aizsargs

4.6.4 Piedziņas līnijas vairoga uzstādīšana

Pirms darba ar hederu uzstādiet piedziņas līnijas aizsargu.

1. Uzslidiniet aizsargu uz piedziņas līniju un izlīdziniet rievoto tapu uz bloķēšanas gredzena (A) ar bultiņu (B) uz aizsarga.



Attēls 4.57: Piedziņas līnijas aizsargs

2. Uzspiediet aizsargu uz gredzena, līdz bloķēšanas gredzens ir redzams spraugās (A).



Attēls 4.58: Piedziņas līnijas aizsargs

3. Ar plakano skrūvgriezi pagrieziet gredzenu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā.



Attēls 4.59: Piedziņas līnijas aizsargs

4. Ievietojiet eļļošanas nipelī (A) atpakaļ aizsargā.

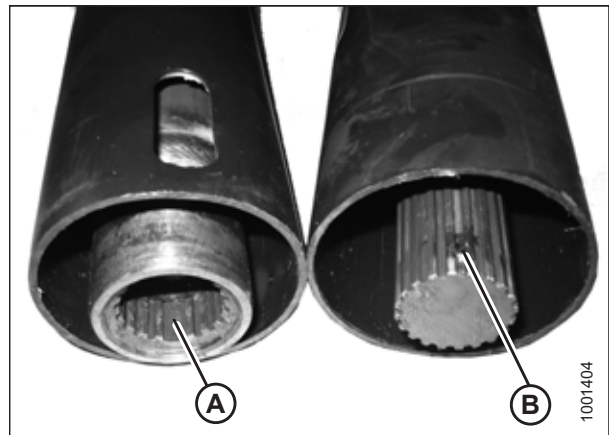


Attēls 4.60: Piedziņas līnijas aizsargs

5. Samontējiet piedziņas līniju.

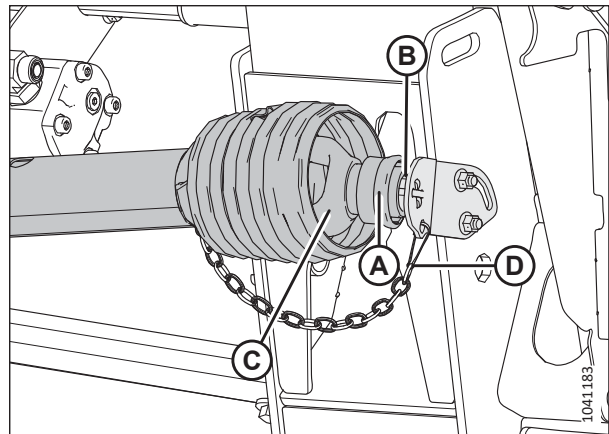
SVARĪGI:

Šlices ir veidotas tā, lai tās sapārotu ar piedziņas līnijas savienojumiem. Montāžas laikā salāgojiet metinājuma vietu (A) ar atbilstošu šlīci (B). Ja vārpstas daļas nav salāgotas, var rasties pārmērīga vibrācija un padeves gliemežtransportiera / pārnēsūmkārbas bojājumi.



Attēls 4.61: Piedziņas līnija

6. Novietojiet piedziņas līnijas kombaina galu uz jūgvārpstas (PTO) uzglabāšanas balsta (B).
7. Atvelciet atpakaļ manšeti (A) uz piedziņas līnijas un virziet piedziņas līniju uz balsta, līdz tās apskava (C) nofiksējas uz balsta.
8. Atbrīvojiet manšeti (A) un piestipriniet stiprinājumu (D).



Attēls 4.62: Piedziņas līnijas kombaina gals

4.6.5 Ķēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnesumkārbā

Pārnesumkārbas piedziņas ķēdes spriegojums tiek iestatīts rūpnīcā, taču spriegojuma regulēšana jāveic pēc pirmajām 50 stundām, pēc tam ik pēc 500 stundām vai reizi gadā (atkarībā no tā, kas notiek vispirms). Izņemot eļļas nomaiņu, pārnesumkārbas piedziņas ķēdei nav nepieciešama cita regulāra apkope.

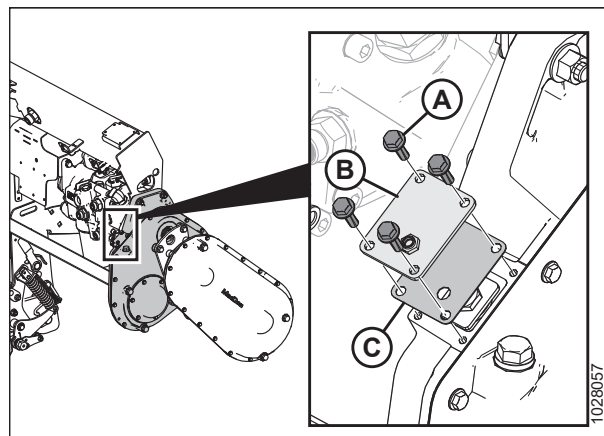
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

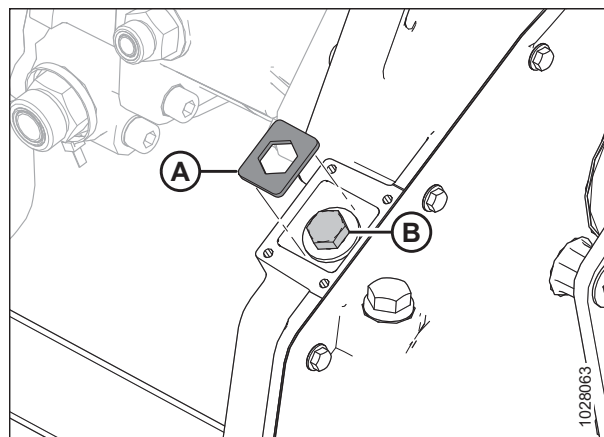
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izbīdīet hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Izņemiet četras bultskrūves (A), vāku (B) un starpliku (C) no galvenās pārnesumkārbas. Saglabājiet bultskrūves.



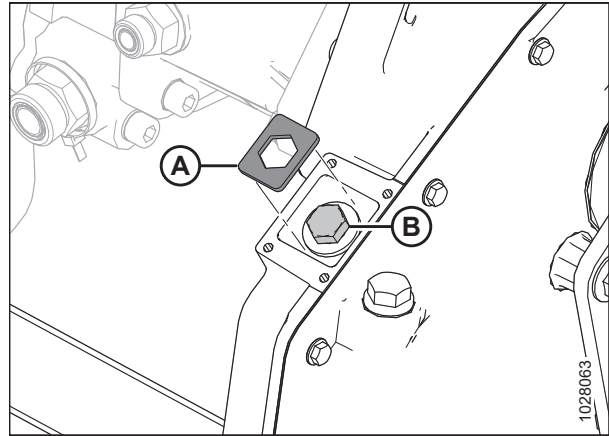
Attēls 4.63: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

5. Noņemiet stiprinājuma plāksni (A).
6. Pievelciet bultskrūves (B) ar 2,5 Nm (1,8 lbf-ft [22 lbf-in]).
7. Atskrūvējiet skrūvi (B) par 3 galvas sānu virsmām (par 1/2 apgrieziena).



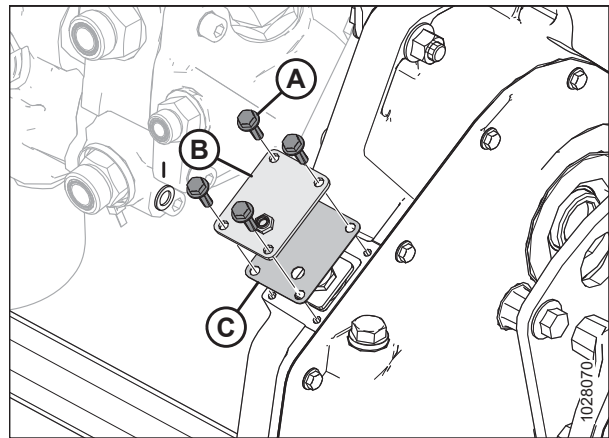
Attēls 4.64: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotājs

8. Ja nepieciešams, nedaudz pagrieziet bultskrūvi (B), līdz var uzstādīt stiprinājuma plāksni (A).



Attēls 4.65: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotājs

9. Uzlieciet atpakaļ ķēdes regulēšanas vāku (B) un starpliku (C).
10. Uzlieciet četras bultskrūves (A). Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu 9,5 Nm (7 lbf·ft [84 lbf·in]).



Attēls 4.66: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

4.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnesumkārbā

Pārnesumkārbas piedziņas ķēdes spriegojums tiek iestatīts rūpnīcā, taču spriegojuma regulēšana jāveic pēc pirmajām 50 stundām, pēc tam ik pēc 500 stundām vai reizi gadā (atkarībā no tā, kurš intervāls iestājas vispirms). Izņemot eļļas nomaiņu, pārnesumkārbas piedziņas ķēdei nav nepieciešama cita regulāra apkope.

⚠ BĪSTAMI

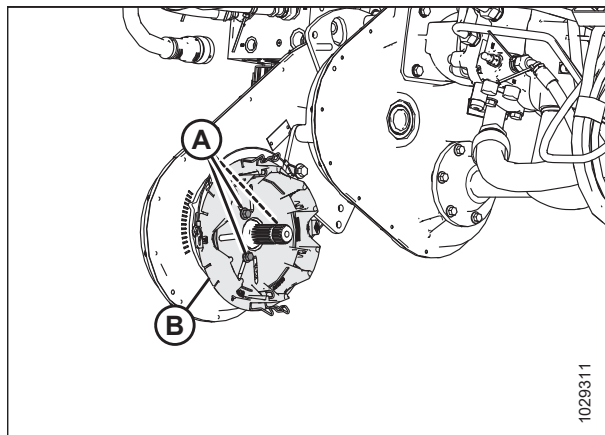
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

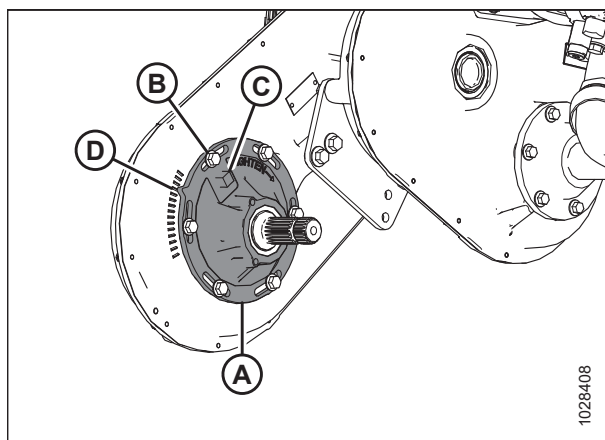
1. Nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Noņemiet transmisiju. Norādījumus skatiet šeit: [4.6.1 Piedziņas līnijas noņemšana, lappuse 603](#).

4. Izņemiet trīs bultskrūves (A), kas nostiprina ieejas piedziņas līnijas aizsarga pamatni (B).



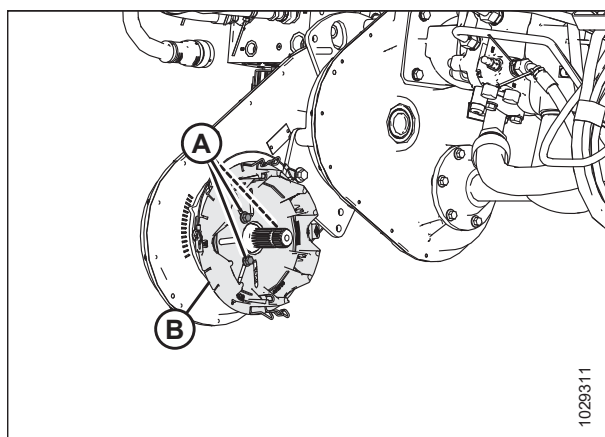
Attēls 4.67: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

5. Atskrūvējiet sešas bultskrūves (B), kas piestiprina ķēdes spriegojuma rumbu (A) pie pārnesumkārbas.
6. Atrodiet iestrādāto elementu (C). Ar uzgriežņu atslēgu pagrieziet rumbu (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai pievilktu ķēdi.
7. Ar vieglu spiedienu uz uzgriežņu atslēgu atrodiet, kura atzīme (D) uz pārnesumkārbas korpusa sakrīt ar indikatora rādītāju uz rumbas.
8. Iestatiet pareizu ķēdes spriegojumu, nedaudz pagriežot rumbu (A) par vienu atzīmi atpakaļ.
9. Uz vāka (A) pievelciet sešas bultskrūves (B) ar griezes momentu 25 Nm (18,4 lbf·ft [221 lbf·in]).



Attēls 4.68: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

10. Uztādiet piedziņas līnijas aizsarga pamatni (B).
11. Nostipriniet pamatni ar trim bultskrūvēm (A).
12. Uztādiet transmisiju. Norādījumus skatiet šeit: [4.6.2 Piedziņas līnijas uzstādīšana, lappuse 605](#).



Attēls 4.69: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

4.7 Padeves gliemežtransportieris

FM200 reljefa kopēšanas moduļa padeves gliemežtransportieris padod nopļautos graudaugus no stiebru pacēlāja platformām uz kombaina padeves tvertni.

4.7.1 Atstatuma pārbaudīšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktni

Lai nodrošinātu vienmērīgu kultūraugu padevi, starp padeves gliemežtransportieri un reljefa kopēšanas moduļa paliktni jābūt pietiekamam atstatumam.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

Ievērojiet atbilstošu attālumu starp padeves gliemežtransportieri un tā paliktni. Pārāk mazs atstatums var izraisīt pirkstu vai spirālveida lāpstiņu saskari ar padeves stiebru pacēlāju vai paliktni un to bojājumus, darbinot hederu noteiktos leņķos. Veicot reljefa kopēšanas moduļa eļļošanu, vizuāli pārbaudiet, vai nav saskares.

1. Izbīdiet centrālo posmu līdz stāvākajam hедера leņķim (iestatījums **E**) un novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Bloķējiet hедера spārnus. Norādījumus skatiet šeit: [Ekspluatācija fiksētā režīmā, lappuse 251](#).

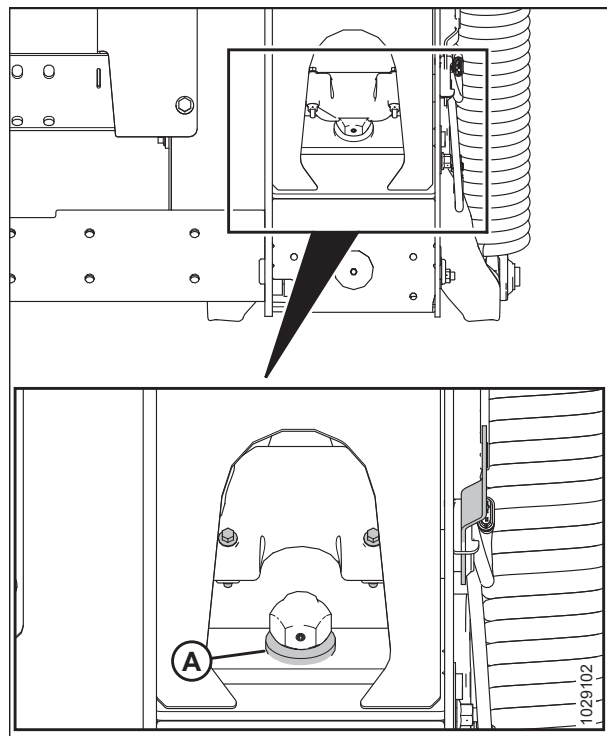
UZMANĪBU

Lai izvairītos no sagriešanās, saspiešanas vai citām traumām, pārbaudot aiztures uz leju, pārliecinieties, vai neviens nekādā veidā manuāli neceļ un nekustina hederu, kamēr tiek veiktas darbības ar aizturu paplāksni un pārbaudīta tās kustība.

4. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķēšanas posms atrodas uz aizturēm uz leju (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās atrašanās vietās.

PIEZĪME:

Ja hederis **NEATRODAS** uz aizturēm uz leju, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona un izraisīt AHHC sistēmas darbības traucējumus. Lai novērstu problēmu, padariet hederu smagāku, samazinot reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hедера reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).



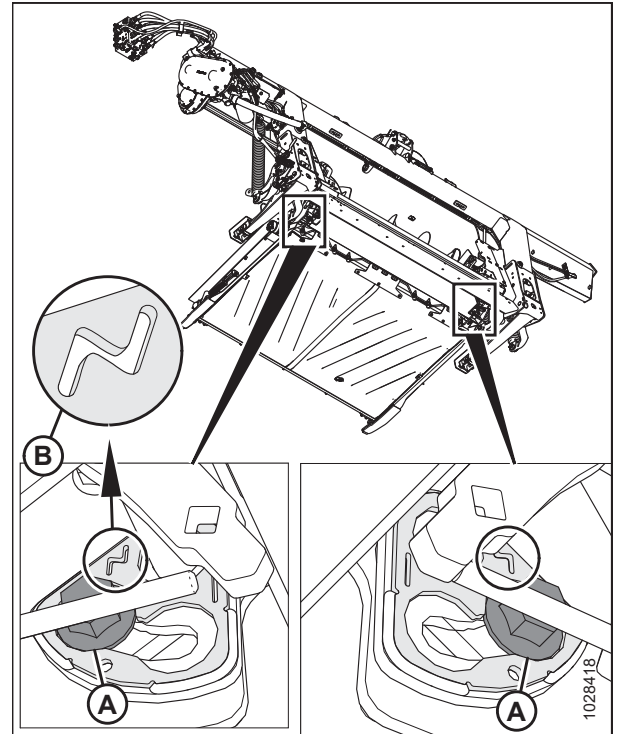
Attēls 4.70: Paplāksne aizturēm uz leju

5. Pirms regulēt atstatumu starp gliemežtransportieri un paliktni, pārbaudiet gliemežtransportiera reljefa kopēšanas pozīciju, lai noteiktu, cik liels atstatums ir nepieciešams:

SVARĪGI:

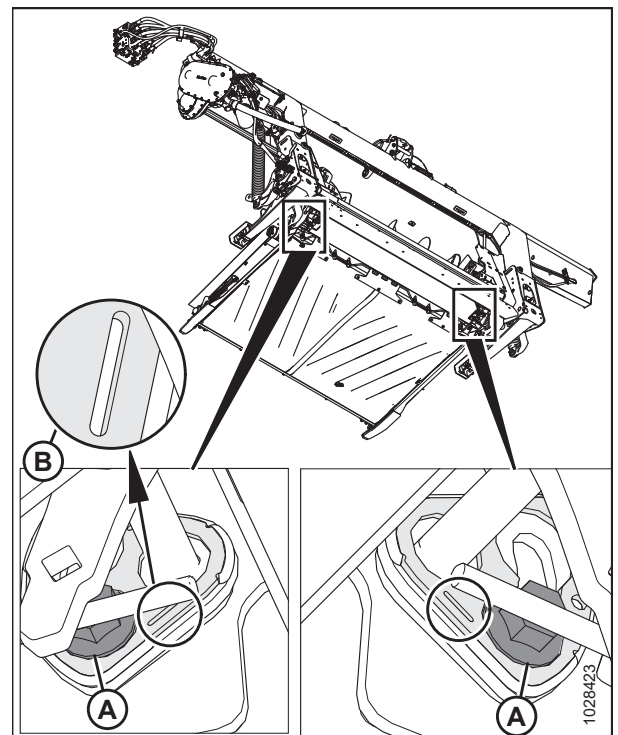
Pārliecinieties, vai bultskrūves (A) ir uzstādītas vienā un tajā pašā vietā abos hedera galos, lai novērstu mašīnas bojājumus ekspluatācijas laikā.

- Ja skrūves galviņa (A) atrodas līdzās reljefa kopēšanas simbolam (B), gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā.



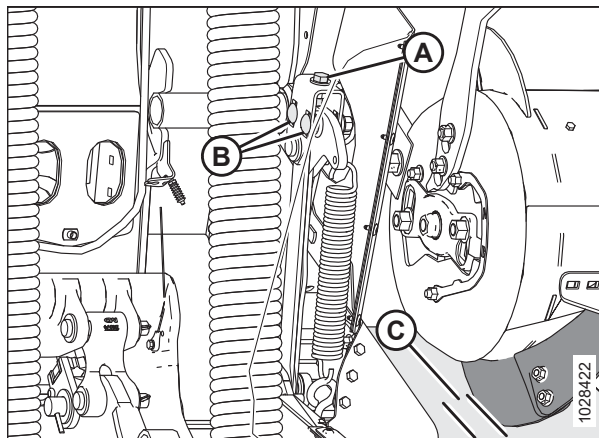
Attēls 4.71: Reljefa kopēšanas pozīcija

- Ja skrūves galviņa (A) atrodas blakus fiksētas pozīcijas apzīmējumam (B), tad gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā.



Attēls 4.72: Fiksēta pozīcija

6. Pārbaudiet atstatumu (C) starp padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu un paliktņi.
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā, atstatumam jābūt 24–28 mm (15/16–1 1/8 collas).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā, atstatumam jābūt 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 collas).
7. Ja ir nepieciešama regulēšana, palaidiet vajīgāk divus uzgriežņus (B) un pagrieziet gliemežtransportieri, lai novietotu spirālveida lāpstiņu virs padeves paliktņa.
8. Pagrieziet bultskrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu atstatumu (C); pagrieziet bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu atstatumu (C).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā, iestatiet atstatumu 24–28 mm (15/16–1 1/8 collas).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā, iestatiet atstatumu 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 collas).



Attēls 4.73: Gliemežtransportiera klirens

PIEZĪME:

Ja centrālais posms ir pilnībā ievilkts, atstatums palielinās par 25–40 mm (1–1 1/2 collas).

9. Atkārtojiet soli 6, lappuse 618 līdz solim 8, lappuse 618 gliemežtransportiera pretējā galā.

SVARĪGI:

Vienas gliemežtransportiera puses regulēšana var ietekmēt otru pusi. Pēc regulēšanas vienmēr vēlreiz pārbaudiet abas gliemežtransportiera puses.

10. Pievelciet uzgriežņus (B) abos padeves gliemežtransportiera galos. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 96 Nm (70 lbf-ft).
11. Pagrieziet padeves gliemežtransportieri un vēlreiz pārbaudiet atstatuma vērtības.

4.7.2 Padeves gliemežtransportiera ķēdes spriegojuma pārbaude

Padeves gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.

Iespējami divi paņēmieni, kā pārbaudīt padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu: ātrais paņēmiens ir paredzēts regulārām pārbaudēm; detalizētais paņēmiens ir precīzāks, un tas jāizmanto, ja tiek veikta ķēdes nomaiņa vai atkārtota uzstādīšana.

Lai pārbaudītu padeves gliemežtransportiera ķēdes spriegojumu, veiciet tālāk norādītās darbības.

- *Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmiens, lappuse 619*
- *Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums — detalizēta metode, lappuse 620*

Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmieni

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

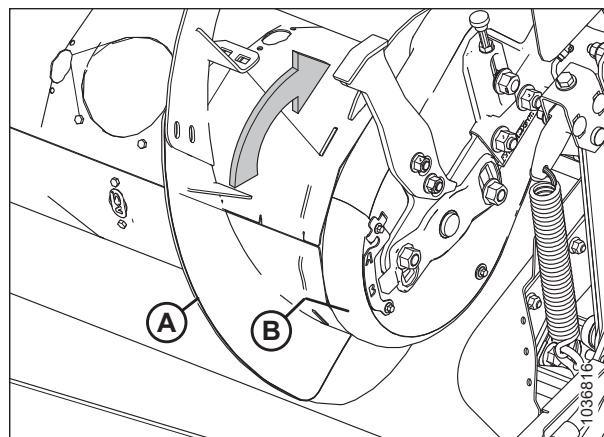
⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

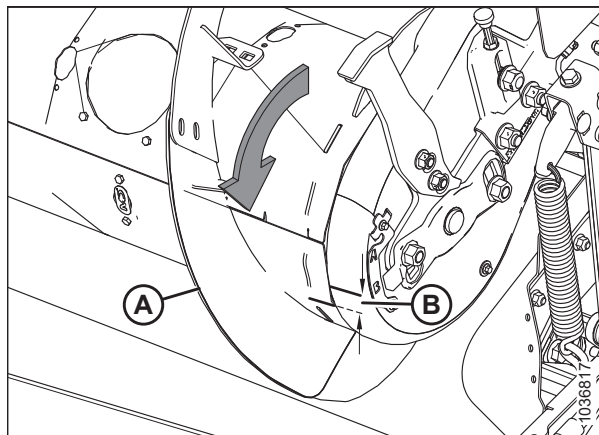
Pastāv divi paņēmieni, kā pārbaudīt gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu: ātrais paņēmieni ir paredzēts regulārām pārbaudēm; detalizētais paņēmieni (skatiet šeit: *Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums — detalizēta metode, lappuse 620*) ir precīzāks, un tas jāizmanto, ja tiek atkārtoti uzstādīta vai mainīta gliemežtransportiera piedziņas ķēde.

1. Nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
5. Grieziet gliemežtransportieri (A) ar roku pretējā virzienā, līdz tas vairs negriežas.
6. Atzīmējiet līniju (B) pāri cilindram un apakšējam pārsegam.



Attēls 4.74: Padeves gliemežtransportiera piedziņa

7. Grieziet gliemežtransportieri (A) ar roku virzienā uz priekšu, līdz tas vairs negriežas. Atzīmētā līnija sadalīsies.



Attēls 4.75: Padeves gliemežtransportiera piedziņa

8. Izmēriet attālumu starp divām līnijām (B).

Jaunai ķēdei:

- Ja attālums (B) ir 1–4 mm (0,04–0,16 collas), regulēšana nav nepieciešama.
- Ja attālums (B) ir lielāks par 4 mm (0,16 collām), jāregulē gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums. Norādījumus skatiet šeit: [4.7.3 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana, lappuse 624](#).

Lietotai ķēdei:

- Ja attālums (B) ir 3–8 mm (0,12–0,31 colla), regulēšana nav nepieciešama.
- Ja attālums (B) ir lielāks par 8 mm (0,31 collu), jāregulē gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums. Norādījumus skatiet šeit: [4.7.3 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana, lappuse 624](#).

Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums — detalizēta metode

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

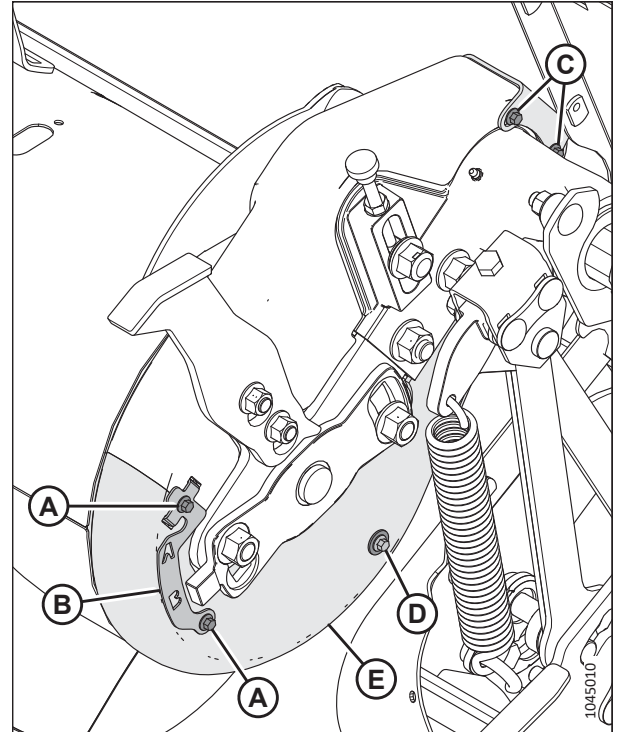
PIEZĪME:

Iespējami divi paņēmieni, kā pārbaudīt gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu: detalizētais paņēmieni ir precīzāks un ir piemērots tad, ja tiek atkārtoti uzstādīta vai mainīta ķēde; ātrais paņēmieni (skatiet šeit: [Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmieni, lappuse 619](#)) paredzēts regulārām pārbaudēm.

1. Nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

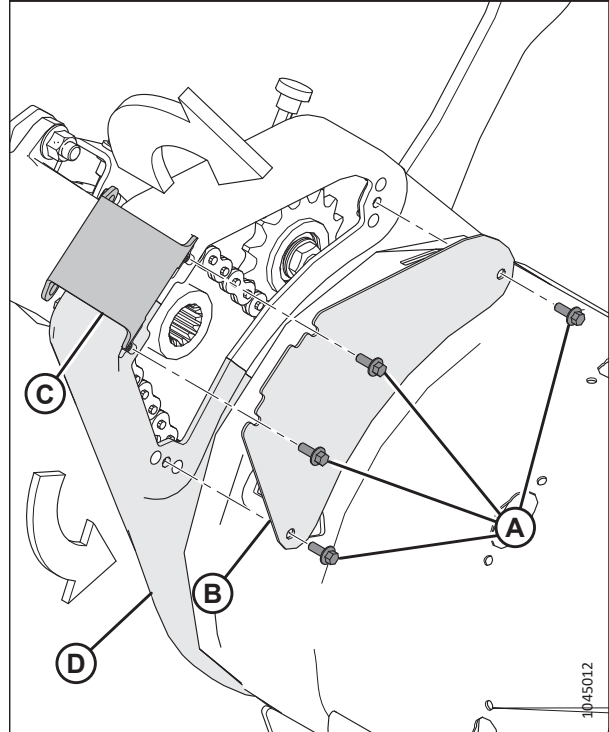
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43.*
4. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet šeit: *3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 86.*
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. No padeves gliemežtransportiera kreisās puses noņemiet bultskrūves (A) un indikatoru/skavu (B).
7. Noņemiet bultskrūves (C) no stiprinājuma plāksnes.
8. Noņemiet bultskrūvi un paplāksni (D), kas nostiprina apakšējo vāku (E).



Attēls 4.76: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no priekšas

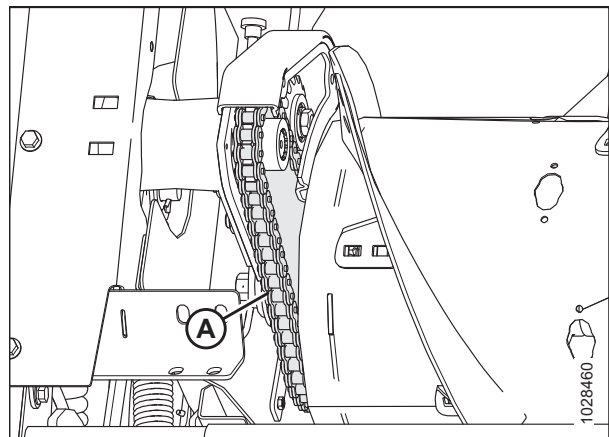
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

9. No padeves gliemežtransportiera piedziņas aizmugurējās iekšējās puses izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B).
10. Pagrieziet stiprinājuma plāksni (C) uz iekšpusi, lai to izņemtu no spraugām gliemežtransportiera piedziņas vākā.
11. Pagrieziet apakšējo vāku (F), lai to noņemtu.



Attēls 4.77: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no aizmugures

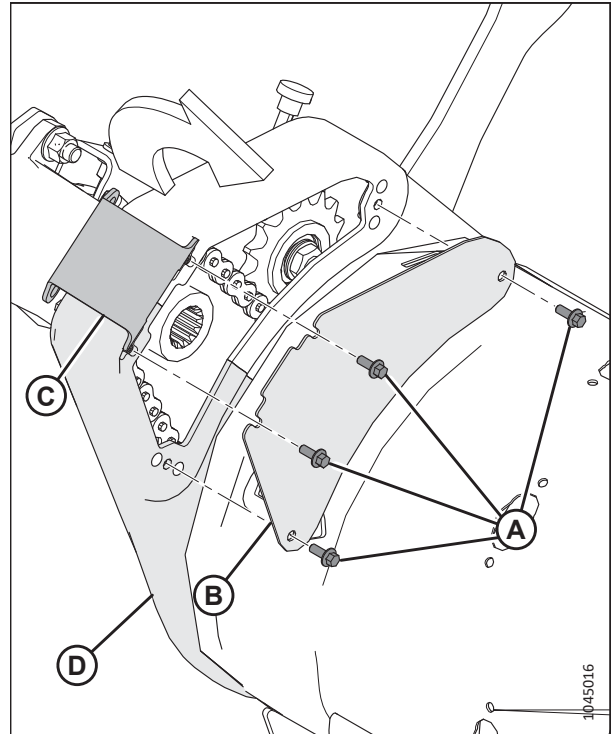
12. Pārbaudiet ķēdi vidējā laidumā (A). Pieļaujama 4 mm (1/8 in.) novirze. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet šeit: [4.7.3 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes sprieguma regulēšana, lappuse 624.](#)



Attēls 4.78: Padeves gliemežtransportiera ķēde — skats no aizmugures

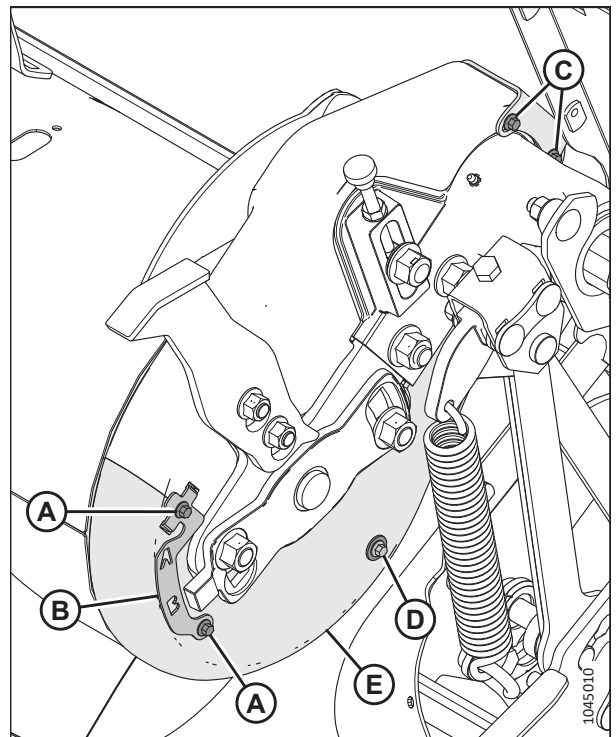
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Novietojiet apakšējo vāku (D) un nostipriniet to, uzstādot stiprinājuma plāksni (C) priekšējā un aizmugurējā vāka spraugās.
- Uzstādiet pārbaudes paneli (B) un nostipriniet ar četrām bultskrūvēm (A). Pievelciet bultskrūves (A) ar 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).



Attēls 4.79: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no aizmugures

- Ieskrūvējiet bultskrūves (C) stiprinājuma plāksnē.
- Piestipriniet apakšējo vāku augšējam vākam, izmantojot skavu/indikatoru (B) un bultskrūves (A).
- Uzstādiet bultskrūvi un paplāksni (D), lai nostiprinātu apakšējo vāku (E).



Attēls 4.80: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no priekšas

4.7.3 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos. Nepietiekams ķēdes spriegojums var radīt priekšlaicīgu ķēdesratu nodilumu vai sabojāt ķēdi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

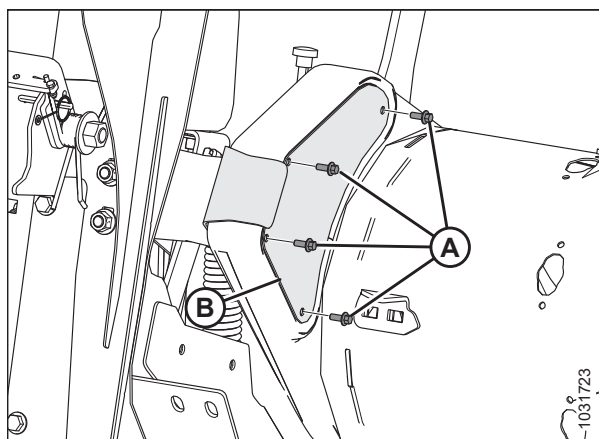
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

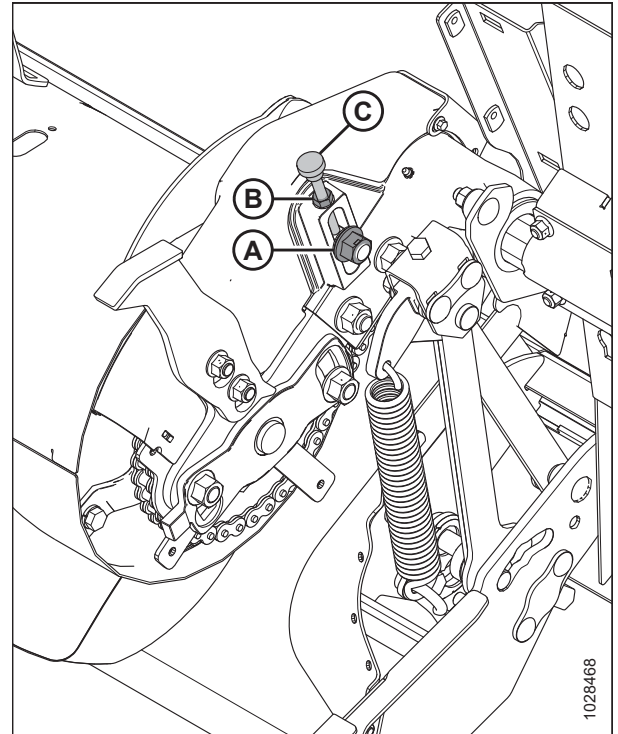
1. Nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet šeit: *3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 86*.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B), lai apskatītu ķēdi.



Attēls 4.81: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no aizmugures

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Atslābiniet pretuzgriezni (B).
8. Nedaudz palaidiet vaļīgāk pārejas uzgriezni (A), lai, pagriežot regulētāju (C), pārejas zobrats varētu kustēties.
9. Grieziet gliemežtransportieri atpakaļgaitā, lai nospriegotu ķēdes augšdaļu.



Attēls 4.82: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no priekšas

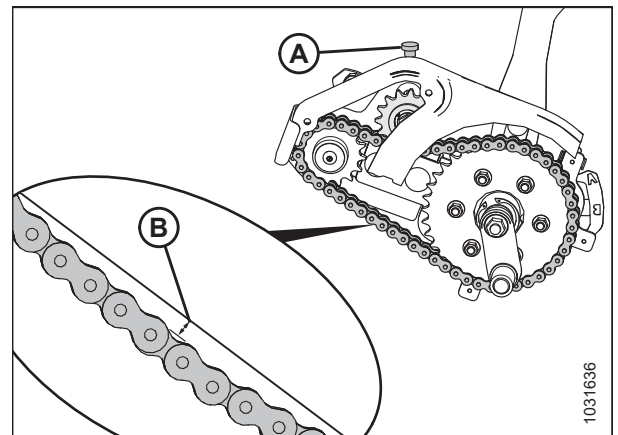
10. Grieziet regulētāja spārnskrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu spriegojumu, līdz ķēdes ieliekums (B) vidusdaļā ir 4 mm (1/8 in.).

SVARĪGI:

NEPĀRVELCIET ķēdi.

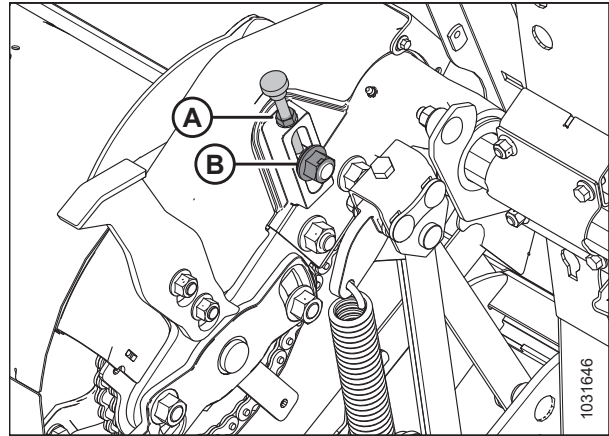
PIEZĪME:

Pārsegi skaidrības labad ilustrācijā nav iekļauti.



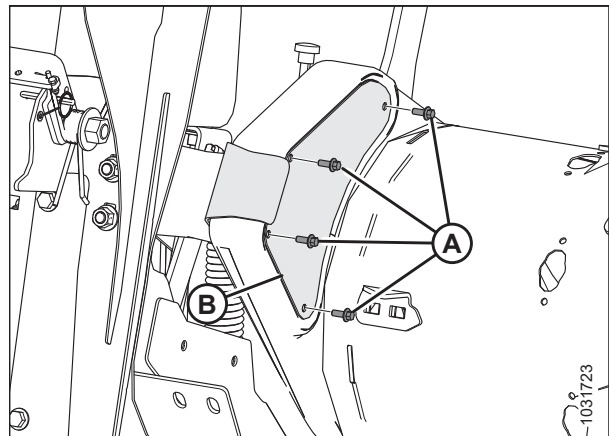
Attēls 4.83: Padeves gliemežtransportiera ķēdes novirze

11. Pēc sprieguma noregulēšanas pievelciet blīvējuma uzgriezni (A).
12. Pievelciet pārejas uzgriezni (B) ar griezes momentu 265 Nm (195 lbf·ft).
13. Vēlreiz pārbaudiet vidējo ķēdes novirzi pēc tam, kad ir pievilkts pārejas zobrats un pretuzgrieznis.



Attēls 4.84: Padeves gliemežtransportiera ķēde — skats no priekšas

14. Uztādiet pārbaudes paneli (B) un nostipriniet ar četrām skrūvēm (A).
15. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 3,5 Nm (2,6 lbf·ft [30 lbf·in]).



Attēls 4.85: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no aizmugures

4.7.4 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu uz FM200 var konfigurēt konkrētiem ražas novākšanas un kultūraugu apstākļiem.

Norādījumus par kombainu/kultūraugu konkrētām konfigurācijām skatiet šeit: [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veikspējas konfigurācijas, lappuse 174](#).

4.7.5 Gliemežtransportiera pirksti

FM200 gliemežtransportierim ir ievēlami zari kultūraugu padevei uz kombaina padeves tvertni. Dažos apstākļos, lai nodrošinātu optimālu kultūraugu padošanu, var būt nepieciešama pirkstu noņemšana vai uzstādīšana. Nomainiet visus nolietotos vai bojātos pirkstus.

Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievēlka, lai ievadītu ražu kombaina padeves tvertnē. Lai mainītu gliemežtransportiera cilindra konfigurācijas profilu, noņemiet no tā pirkstus.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

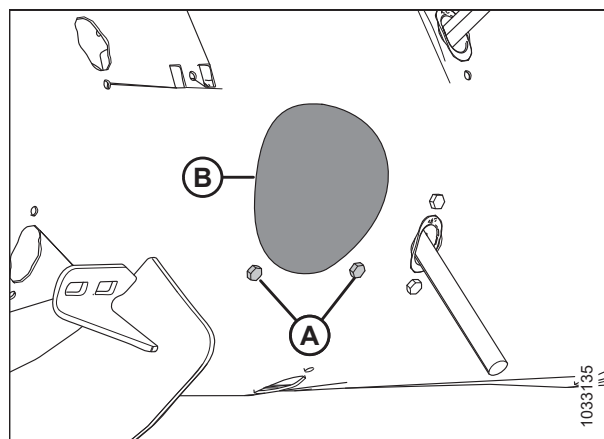
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

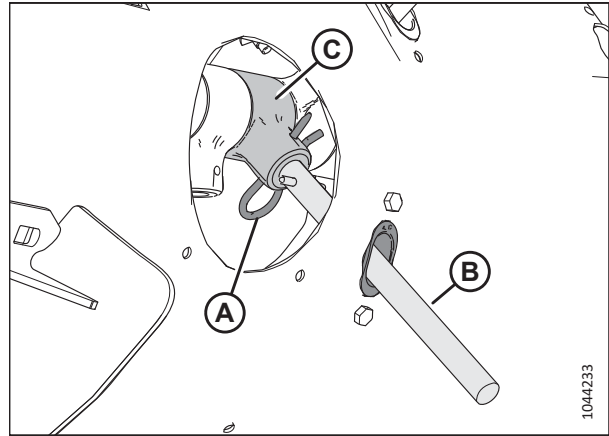
Noņemot gliemežtransportiera pirkstus, dariet to no ārpuses uz iekšpusi. Pārliecinieties, vai, pabeidzot šo darbu, abās gliemežtransportiera pusēs ir vienāds skaits pirkstu.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Atrodiet piekļuves pārsegu, kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam.
5. Atskrūvējiet bulskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B).



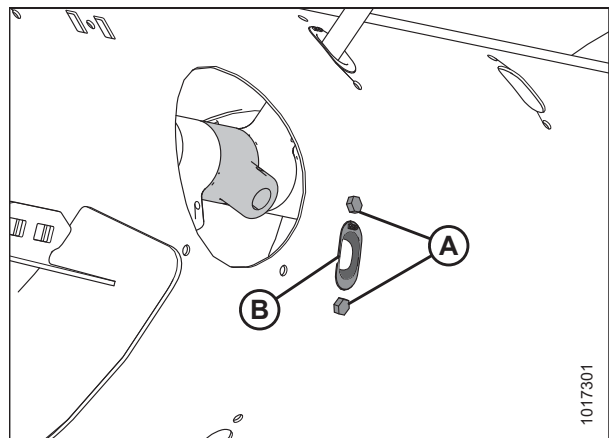
Attēls 4.86: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

6. Noņemiet saspraudes tapu (A). Izvelciet pirkstu (B) no pirksta turētāja (C).
7. Ja pirksts ir salauzts, izņemiet tā atliekas no turētāja (C) un no cilindra iekšpuses.



Attēls 4.87: Gliemežtransportiera pirksts

8. Izņemiet un saglabājiet divas bulskrūves (A) un T veida uzgriežņus (nav parādīti), kas piestiprina pirkstu vadotni (B) pie gliemežtransportiera.
9. Izņemiet vadotni (B).

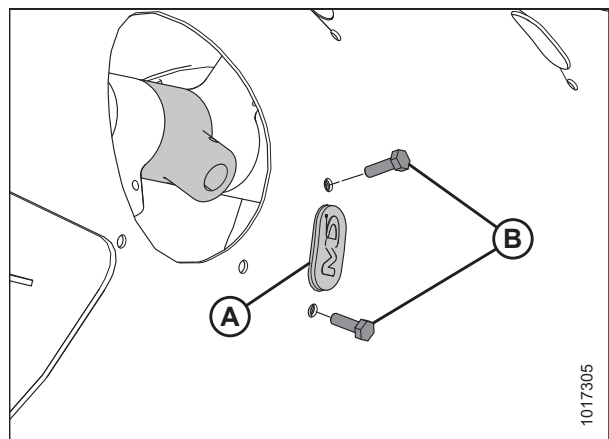


Attēls 4.88: Gliemežtransportiera pirksta caurums

10. Ievietojiet noslēgu (A) caurumā no gliemežtransportiera iekšpuses.
11. Nostipriniet spraudni ar divām M6 sešstūra galvas bulskrūvēm (B) un T veida uzgriežņiem. Pievelciet bulskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf-ft [80 lbf-in]).

PIEZĪME:

Bulskrūvēm (B) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas noliektas, ja bulskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bulskrūves (B), pirms to uzstādīšanas uz bulskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

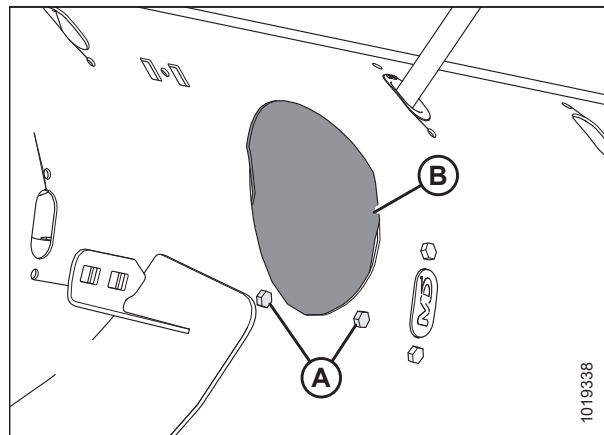


Attēls 4.89: Gliemežtransportierī uzstādītais noslēgs

12. Novietojiet piekļuves pārsegu (B), kā parādīts, un nostipriniet ar bultskrūvēm (A).
13. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf-ft [80 lbf-in]).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārta, kas nolietojas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bultskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bultskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 4.90: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievielkas, lai ievadītu ražu kombaina padeves tvertnē. Lai mainītu gliemežtransportiera cilindra konfigurācijas profilu, uzstādiat uz tā pirkstus.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BRĪDINĀJUMS

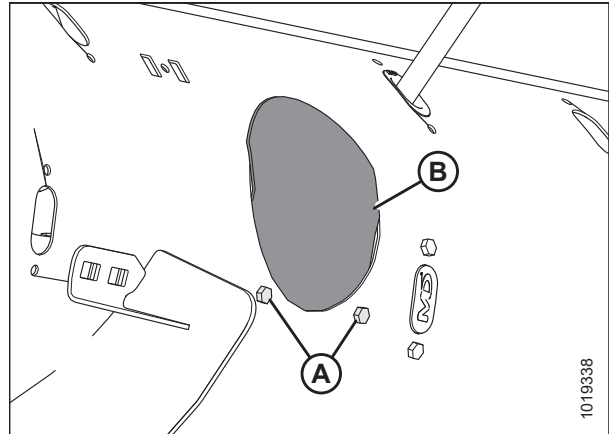
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiat tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Uzstādot papildu pirkstus, pārliecinieties, vai katrā gliemežtransportiera pusē ir uzstādīts vienāds skaits pirkstu.

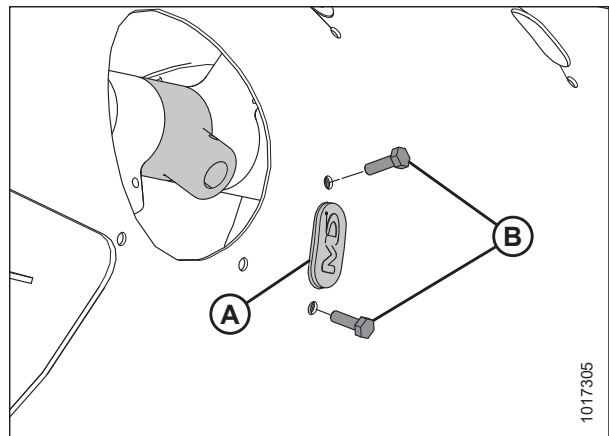
1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43.*

4. Izskrūvējiet skrūves (A) un noņemiet piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



Attēls 4.91: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

5. Izņemiet divas bultskrūves (B), T veida uzgriežņus (nav attēloti) un noslēgu (A).



Attēls 4.92: Gliemežtransportiera pirksta caurums

6. Ievietojiet vadotni (B) no gliemežtransportiera iekšpuses un nostipriniet to ar bultskrūvēm (A) un T veida uzgriežņiem (nav parādīti).

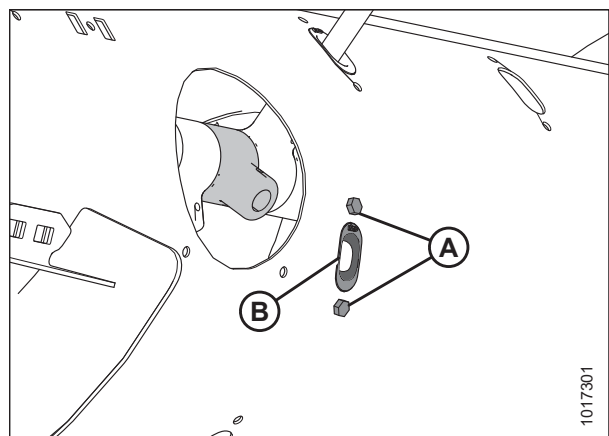
SVARĪGI:

Nomainot viengabala pirkstu, vienmēr uzstādiat jaunu vadotni.

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas nolieojas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bultskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bultskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

7. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf·ft [80 lbf·in]).



Attēls 4.93: Gliemežtransportiera pirksta caurums

8. No cilindra iekšpuses ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) uz augšu no vadotnes (B) apakšas un ievietojiet otru galu turētājā (C).
9. Nostipriniet pirkstu, ievietojot turētājā saspraudes tapu (D). Pārlicinieties, vai saspraudes tapas apaļais gals (S veida puse) ir vērsts pret gliemežtransportiera ķēdes piedziņas pusi.

SVARĪGI:

Ievietojiet saspraudes tapu, kā aprakstīts šajā darbībā, lai nepieļautu saspraudes tapas izkrišanu darbības laikā. Ja pirksti ir pazuduši, heders nevar kombineam pareizi padot kultūraugus. Turklāt pirksti, kas iekrīt cilindrā, var sabojāt iekšējās sastāvdaļas.

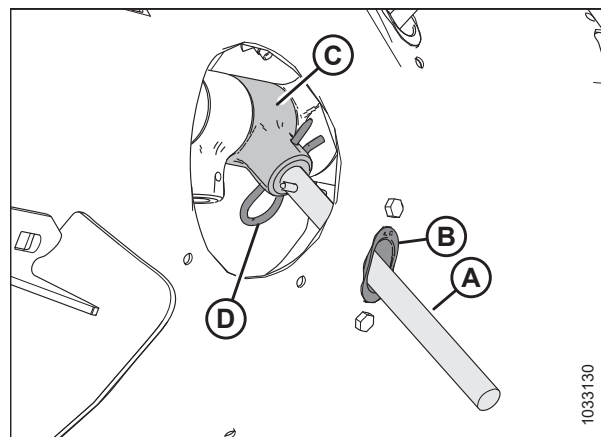
PIEZĪME:

Pārbaudiet, vai saspraudes tapas slēgtais gals ir vērsts gliemežtransportiera griešanās virzienā.

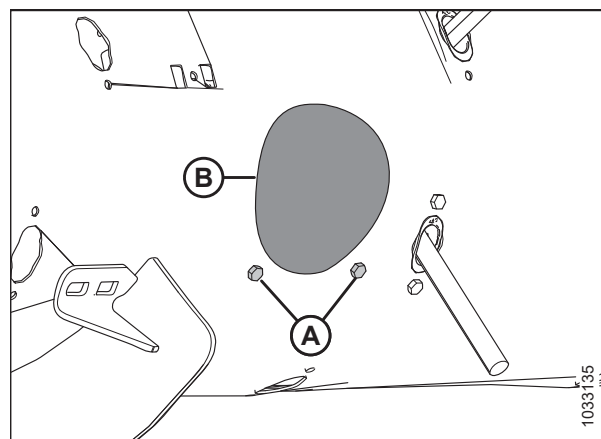
10. Novietojiet piekļuves pārsegu (B), kā parādīts, un nostipriniet vietā ar bultskrūvēm (A). Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 9 Nm (6,63 lbf-ft [80 lbf-in]).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtā, kas nolietojas, ja bultskrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat bultskrūves (A), pirms to uzstādīšanas uz bultskrūvju vītņiem uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 4.94: Gliemežtransportiera pirksts



Attēls 4.95: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices pārbaude

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievielkas, lai ievilktu ražu kombaina padeves tvvertnē. Šī darbību kārtība nosaka, kur atrodas pirksti, kad tie ir pilnībā izbīdīti no gliemežtransportiera.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

4. Pārbaudiet, vai indikators (C) ir iestatīts vienā un tajā pašā pozīcijā abos gliemežtransportiera galos.

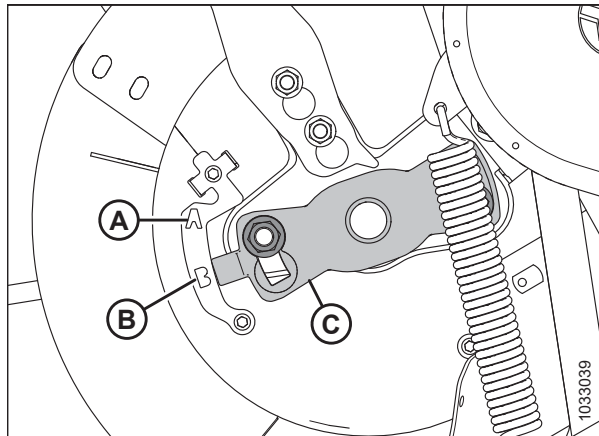
PIEZĪME:

Gliemežtransportiera pirkstiem ir divas dažādas pagarināšanas pozīcijas: **A** un **B**. Pozīciju **A** izmanto rapsim, un pozīciju **B** izmanto graudiem. Indikatora rūpnīcas iestatījums ir pozīcija **B**.

SVARĪGI:

Abu pirkstu laiknoteices indikatoram **JĀBŪT** iestatītam vienā un tajā pašā pozīcijā; pretējā gadījumā gliemežtransportieris tiks neatgriezeniski sabojāts.

5. Lai regulētu indikatora pozīciju, skatiet [Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana, lappuse 632](#).
6. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 44](#).



Attēls 4.96: Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteice — parādīta gliemežtransportiera kreisā puse

Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana

Padeves gliemežtransportiera pirksti izbīdās un ievelkas, lai ievadītu kultūraugus kombaina padeves tvertnē. Šī darbību kārtība nosaka, kur atrodas pirksti, kad tie ir pilnībā izbīdīti no gliemežtransportiera.

PIEZĪME:

Attēlos ir parādīta tikai kreisā gliemežtransportiera puse, tomēr šī procedūra attiecas uz abām pusēm.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

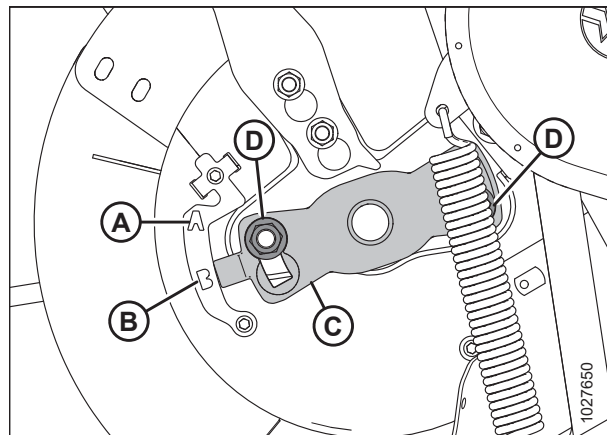
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43](#).
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

4. Novietojiet pirkstu laiknoteices indikatoru (C) gliemežtransportiera galā. Gliemežtransportiera pirkstiem ir divas pagarināšanas pozīcijas: pozīcija **A** un pozīcija **B**.
5. Atslābiniet uzgriežņus (D) un noregulējiet pirkstu laiknoteices indikatoru (C) vēlamajā pozīcijā.

SVARĪGI:

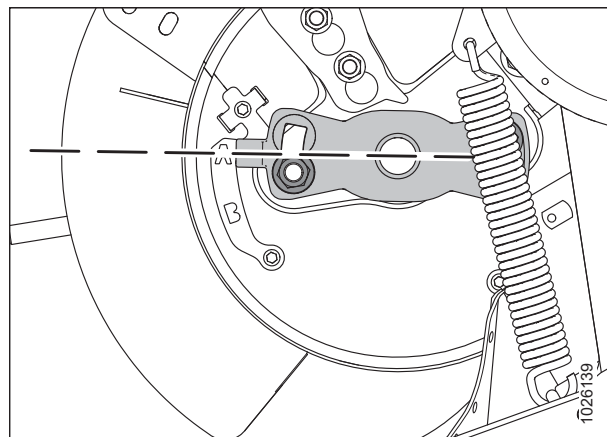
Abu pirkstu laiknoteices indikatoram **JĀBŪT** iestatītam vienā un tajā pašā pozīcijā; pretējā gadījumā gliemežtransportieris tiks neatgriezeniski sabojāts.



Attēls 4.97: Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices indikators

PIEZĪME:

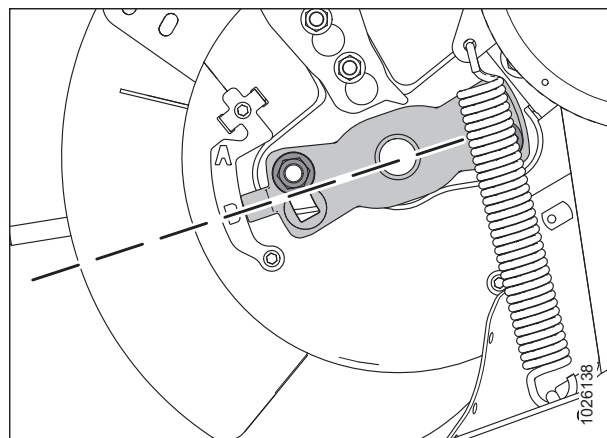
Ja pirkstu laiknoteices indikators ir novietots pozīcijā **A**, tas nozīmē, ka šajā vietā gliemežtransportiera pirksti būs pilnībā izbīdīti. Tas ļauj kultūraugu satvert un atlaist agrāk, pirms tas nonāk padeves tvertnē. Šo iestatījumu vislabāk izmantot rapsim vai kupliem kultūraugiem.



Attēls 4.98: Gliemežtransportiera pozīcija A

PIEZĪME:

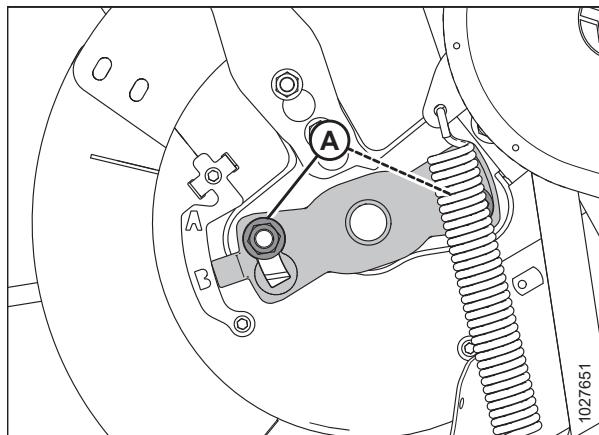
Ja indikators ir novietots pozīcijā **B**, tas nozīmē, ka šajā vietā gliemežtransportiera pirksti būs pilnībā izbīdīti. Tas ļauj kultūraugu satvert un atlaist vēlāk, pirms tas nonāk padeves tvertnē. Šo iestatījumu vislabāk izmantot graudiem vai pupiņām.



Attēls 4.99: Gliemežtransportiera pozīcija B

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Pēc regulēšanas pabeigšanas uzgriežņus (A) pagrieziet ar griezes momentu līdz 115 Nm (85 lbf-ft).
7. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 44](#).



Attēls 4.100: Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices indikators

4.8 Izkapts

Izkapts naži nopļauj ražu. Ik pa laikam ir nepieciešama nažu, aizsargu un naža galvas apkope.

BRĪDINĀJUMS

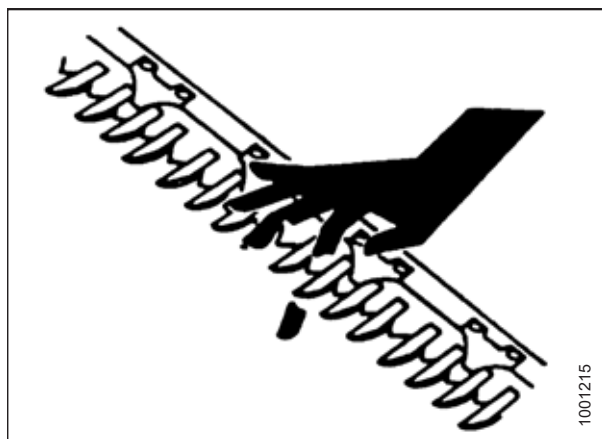
Nekad netuviniet rokas zonai starp aizsargiem un nazi.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

UZMANĪBU

Skat [4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 569](#) pirms veikt mašīnas apkopi vai atvērt piedziņas vākus.



Attēls 4.101: Izkapts radītais apdraudējums

4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa

Atsevišķas nolietotas vai bojātas sekcijas var nomainīt, nenoņemot nazi no izkapts.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

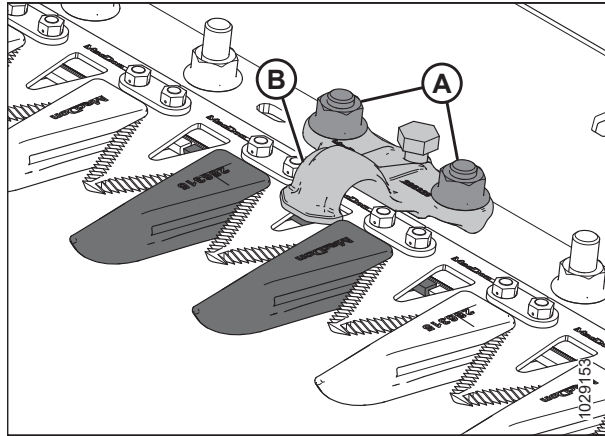
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43](#).

4. Nosakiet bojāto naža sekciju. Ja ir pieejams piespiedējs, palaidiet vajīgāk uzgriežņus (A), kas nostiprina piespiedēju (B), lai piekļūtu bojātajai naža sekcijai.



Attēls 4.102: Izkopts

5. Noņemiet bultskrūves un uzgriežņus (B). Saglabājiet detaļas.

PIEZĪME:

Ja naža detaļas atrodas zem piespiedēja, pagrieziet naža spararatu, lai mainītu naža pozīciju.

6. Darbā uz naža sekcijām, kas atrodas tuvu piedziņas galam, noņemiet stienus (C) un paceliet naža sekciju (A) no naža aizmugurējā stieņa.

7. Notīriet naža aizmugurējo stieni un novietojiet jauno naža sekciju uz naža aizmugurējā stieņa.

PIEZĪME:

Pļaušanas kvalitāte var pasliktināties, ja vienam un tam pašam nazim tiek izmantotas sekcijas ar smalkiem un rupjiem zobiem.

8. Naža sekcijām, kas atrodas tuvu piedziņas galam, mainiet stieņu (C) novietojumu.

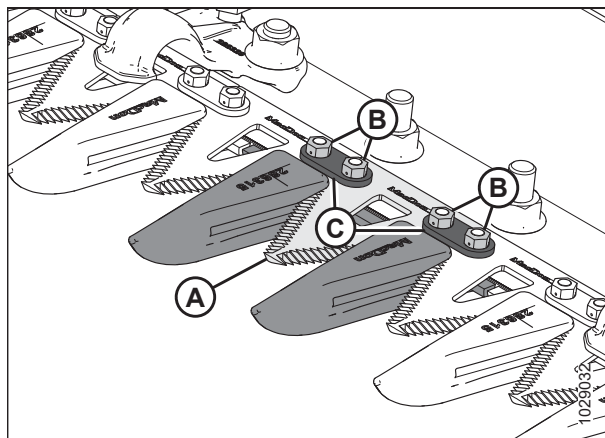
9. Ja piespiedējs iepriekš tika noņemts, uzstādiet to atkārtoti kopā ar skrūvēm un uzgriežņiem (B).

PIEZĪME:

Pārliedzinieties, vai bultskrūvju galviņas ir pilnībā iebīdītas iegarenajos caurumos naža aizmugurējā stienī.

10. Pievelciet uzgriežņus (B) ar griezes momentu līdz 12 Nm (8,9 lbf-ft [106 lbf-in]).

11. Informāciju par piespiedēja regulēšanas pārbaudi skatiet šeit: [Piespiedēja pārbaude — smaili naža aizsargi, lappuse 652](#) vai [Piespiedēja pārbaude — īsie naža aizsargi, lappuse 666](#).



Attēls 4.103: Izkopts

4.8.2 Naža noņemšana

Ja nazis ir bojāts, tas ir jānoņem.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BRĪDINĀJUMS

Noņemšanas laikā nostāieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

PIEZĪME:

Viena naža hederos naža galva atrodas naža kreisajā pusē. Dubulto nažu hederos ir divas naža galvas, un tās atrodas naža labajā un kreisajā pusē. Darbā ar dubulto nažu hederiem pirms procedūras uzsākšanas pārbaudiet, kurš no nažiem ir jānoņem.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).
3. Novietojiet nazi gājiena diapazona vidū, pagriežot pie naža piedziņas kārbas piestiprināto spararatu.
4. Notīriet vietu ap naža galvu.
5. Noņemiet eļļošanas nipelī (A) no tapas.

PIEZĪME:

Noņemot eļļošanas nipelī, vēlāk būs vieglāk atkal uzlikt naža galvas tapu.

6. Izņemiet bultskrūvi un uzgriezni (B).
7. Ievietojiet skrūvgriezi vai kaltu ligzdā (C), lai mazinātu slodzi uz naža galvas tapu.
8. Izmantojiet skrūvgriezi vai kaltu, lai tapas rievā pavirzītu naža galvas tapu uz augšu, līdz tapa vairs nesaskaras ar naža galvu.
9. Bīdīet naža mezglu (A) uz iekšpusi, līdz tas netraucē piedziņas svirai (B).

PIEZĪME:

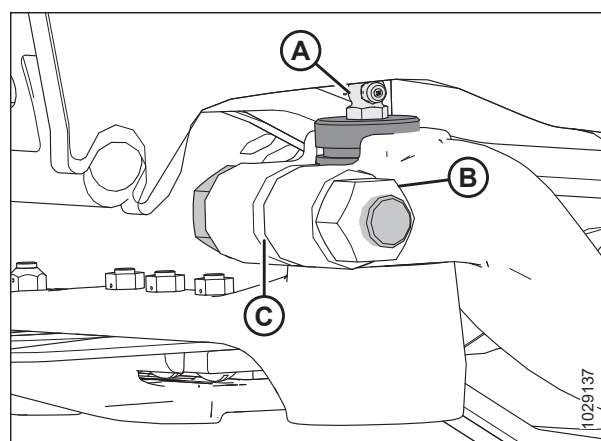
Attēlā ir noņemtas rāmja un gala vairoga daļas, lai atklātu naža galvas sastāvdaļas.

10. Ja vien tas netiek nomainīts, noslēdziet naža galvas gultni (C) ar plastmasu vai lentu, lai pasargātu no netīrumiem un gružiem.
11. Izvelciet naža piedziņas sviru (B) ārējā pozīcijā, lai atbrīvotu vietu nazim.

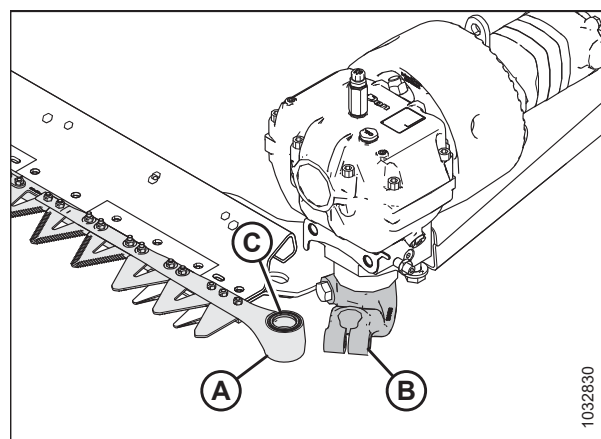
PIEZĪME:

Ja tiek noņemta naža galva vai naža galvas gultnis, izvelciet nazi pietiekami tālu, lai varētu piekļūt šīm daļām.

12. Noņemiet nazi (A).



Attēls 4.104: Naža galva



Attēls 4.105: Kreisā naža galva

4.8.3 Naža uzstādīšana

Ja nazis ir noņemts, veiciet tālāk norādītās darbības, lai nazi uzstādītu.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BRĪDINĀJUMS

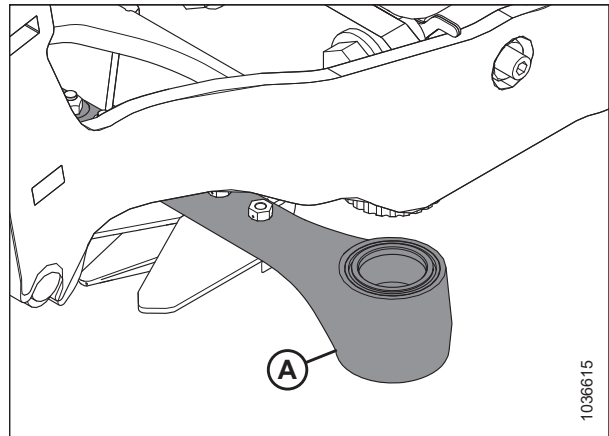
Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.

PIEZĪME:

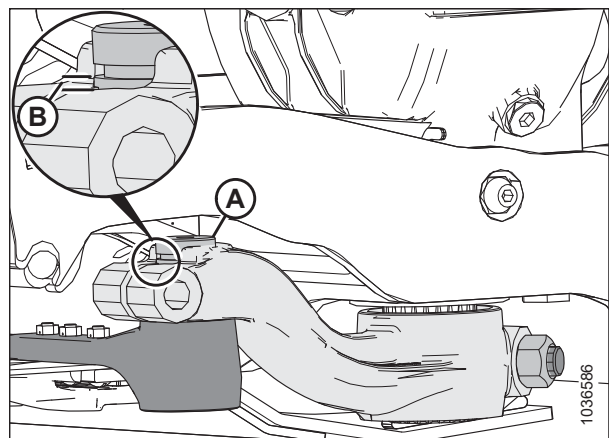
Uzstādīšanas attēlos ir parādīta kreisās puses naža uzstādīšana. Labās puses naža uzstādīšanas procedūra ir tāda pati.

3. Ieeļļojiet naža galvas gultni (A) un pēc tam montējiet naža komplektu uz hedera.



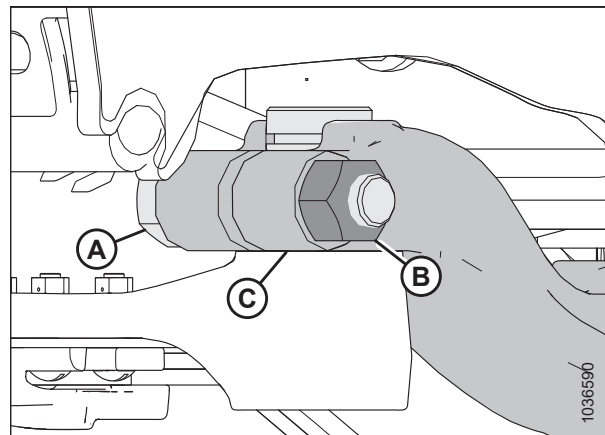
Attēls 4.106: Naža galva

4. Ievietojiet naža galvas tapu (A) caur piedziņas sviru naža galvā.
5. Novietojiet naža galvas tapu tā, lai rieva (B) atrastos 2 mm (0,08 collas) virs piedziņas sviras.



Attēls 4.107: Naža galva

6. Nostipriniet naža galvas tapu ar M16 × 85 mm bultskrūvi (A) un uzgriezni (B). Ievietojiet skrūvi no sviras iekšpusē. Pievelciet skrūvi ar griezes momentu 220 Nm (162 lbf-ft).
7. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto sparpatēri, lai novietotu naža sviru līdz iekšējai kustības robežai. Pārliecinieties, vai starp piedziņas sviru un naža galvu joprojām ir 0,2–1,2 mm (0,02–0,05 collas) atstatums (C).
8. Ja piedziņas svira nav jāregulē, pārejiet pie darbības 9, [lappuse 639](#). Ja ir nepieciešama regulēšana, sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 4.108: Naža galva

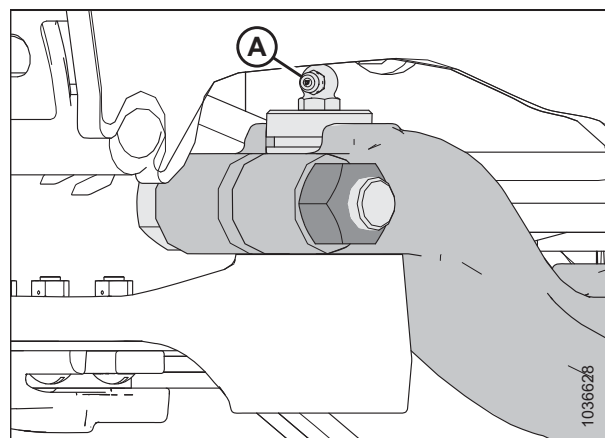
9. Atkārtoti uzstādiet smērvielas stiprinājumu (A). Uzklājiet smērvielu uz stiprinājuma, līdz naža galva nedaudz pavirzās uz leju.

SVARĪGI:

Pārmērīgi **NEEĻĻOJIET** naža galvu. Pārmērīga nažu galvas eļļošana var izraisīt nepareizu nažu salāgojumu, aizsargu pārkaršanu un nažu piedziņas motora pārslodzi. Ja uz stiprinājuma ir uzklāts pārāk daudz smērvielas, noņemiet smērvielas stiprinājumu, lai mazinātu spiedienu.

PIEZĪME:

Ja gultņa dobumā ir ierauts gaiss, naža galva sāk virzīties uz leju, pirms tā ir piepildīta ar smērvielu.

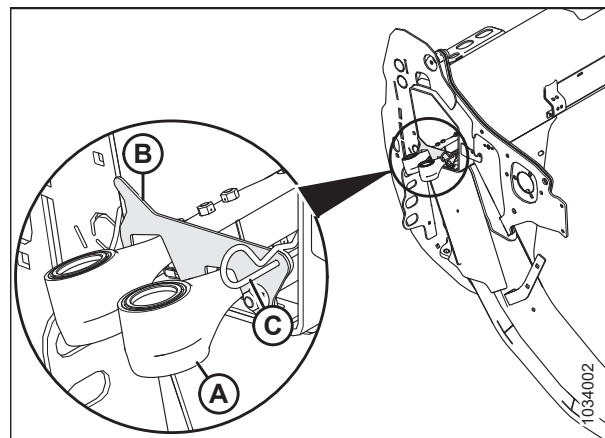


Attēls 4.109: Naža galva

10. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46](#).

4.8.4 Rezerves naži

Divus rezerves nažus (A) var glabāt hedera aizmugurējā caurulē labajā galā. Pārliecinieties, vai rezerves naži ir nostiprināti vietā ar aizdari (B) un saspraudes tapu (C).



Attēls 4.110: Rezerves naži

4.8.5 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu pļaušanu, piespiedēji notur nažu stieņa daļas pie nažu aizsargiem.

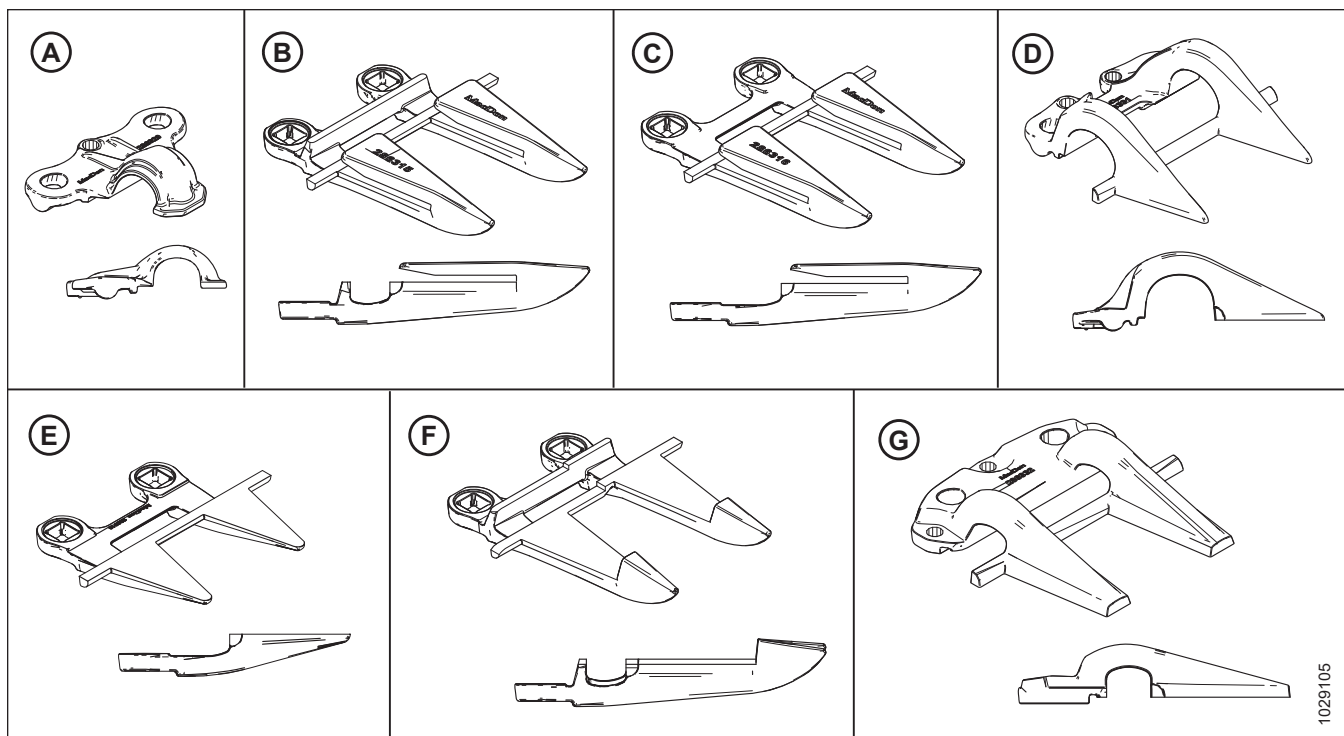
Smaila aizsarga konfigurācijās tiek izmantoti šādi nažu aizsargi un piespiedēji:

PIEZĪME:

Smailu nažu aizsargu konfigurācijām ir nepieciešami divi īsu nažu aizsargi; pa vienam katrā izkaps galā.

PIEZĪME:

Lai nomainītu nažu aizsargus, var izmantot četru punktu aizsargu komplektu. Četru punktu aizsargi ir ideāli piemēroti izmantošanai akmeņainos apstākļos vai tādu kultūraugu novākšanai, kas ir jutīgas pret smalcināšanu, piemēram, lēcas. Plašāku informāciju skatiet hедера daļu katalogā.



Attēls 4.111: Aizsargu un piespiedēju veidi, ko izmanto smailo nažu aizsargu konfigurācijās

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)⁸⁵

E — PlugFree™ naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)⁸⁶

G — smails centra piespiedējs (MD #286332)⁸⁷

B — smails naža aizsargs (MD #286315)

D — PlugFree™ gala piespiedējs (MD #286331)

F — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)⁸⁷

Dažādos hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Nomainot smailus aizsargus un piespiedējus, pārļiecinieties, vai darāt to pareizā secībā atbilstoši hederam. Skatiet attiecīgo tēmu:

- *Smailu nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederam, lappuse 642*
- *Smilā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD235, lappuse 643*
- *Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD240, lappuse 644*
- *Smilā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241 un FD261, lappuse 645*
- *Smilā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD245, lappuse 646*
- *Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD250, lappuse 647*

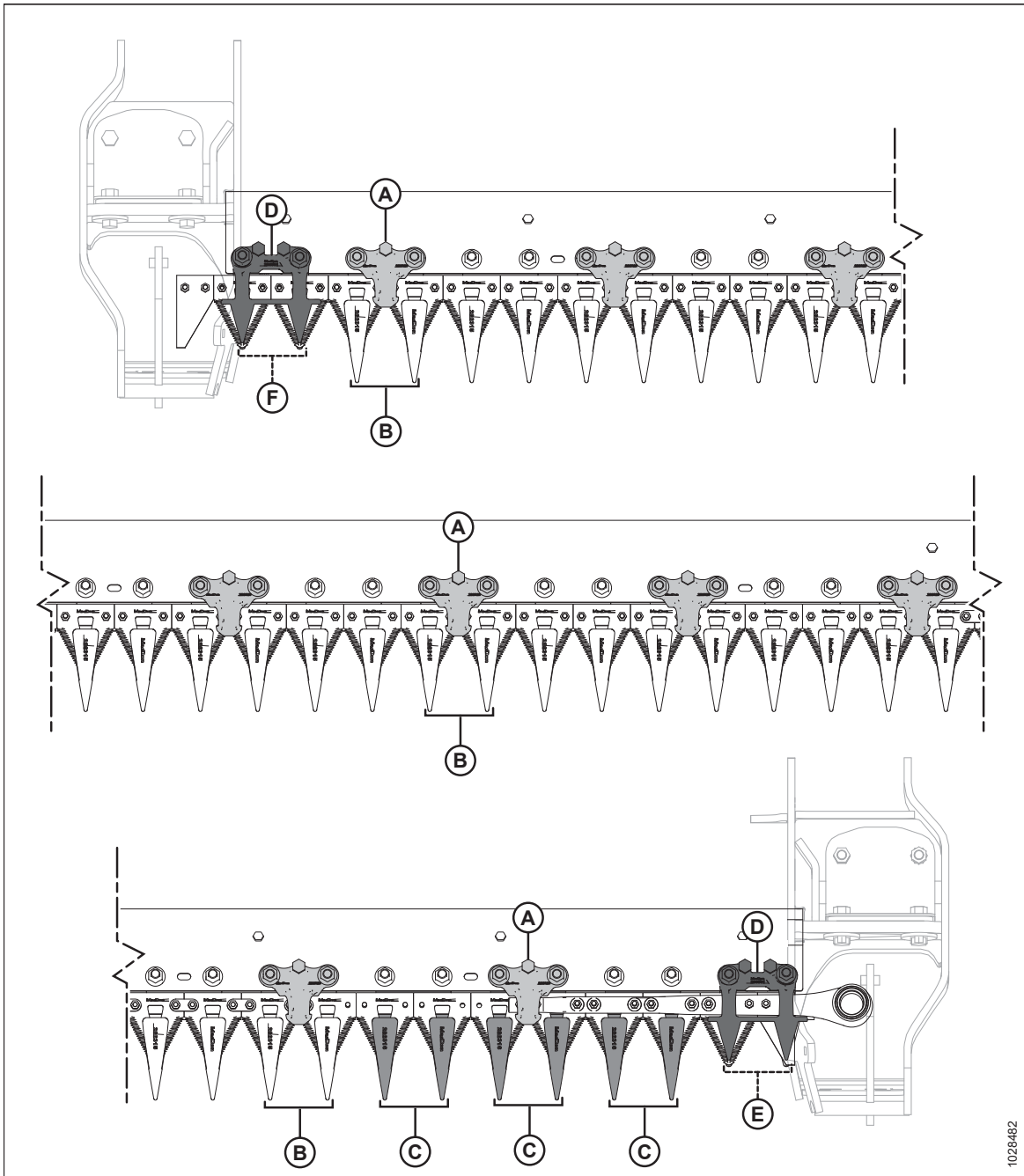
85. Uzstādīts 2., 3. un 4. pozīcijā piedziņas pusē(-ēs). Skatiet šeit: *Smailu nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 650*.

86. Uzstādīts 1. pozīcijā piedziņas pusē(-ēs). Viena naža hederam izmanto standarta aizsargu labajā galā.

87. Tikai dubulto nažu hederam.

Smailu nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz viena naža hederiem.



Attēls 4.112: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — viena naža hederi

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smaila naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

E — PlugFree™ aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

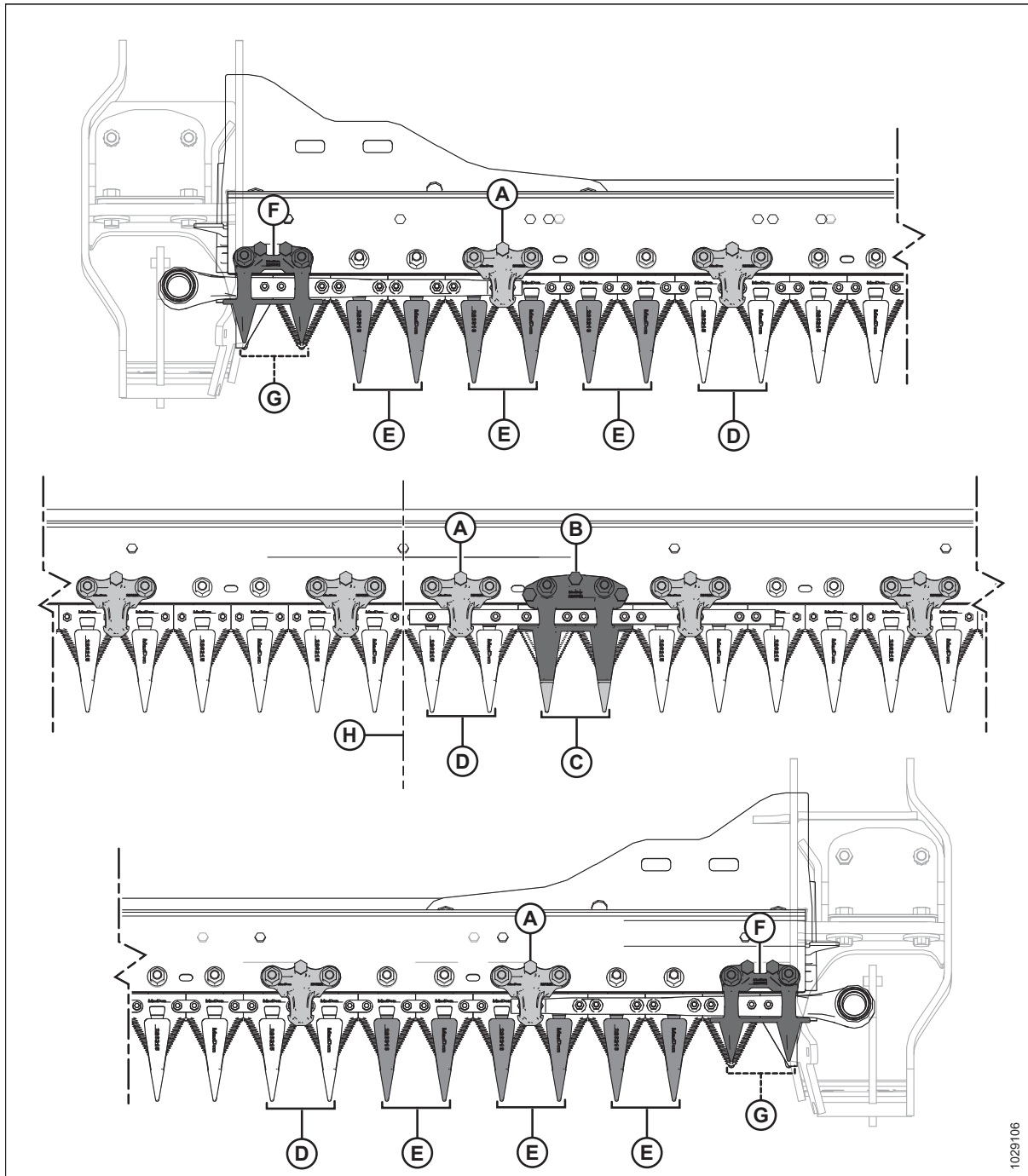
B — smails naža aizsargs (MD #286315)

D — PlugFree™ piespiedējs (MD #286331)

F — īss naža aizsargs (MD #286318)

Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD235

Aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi dažādos hederos. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz FD235 dubulto nažu hederiem.



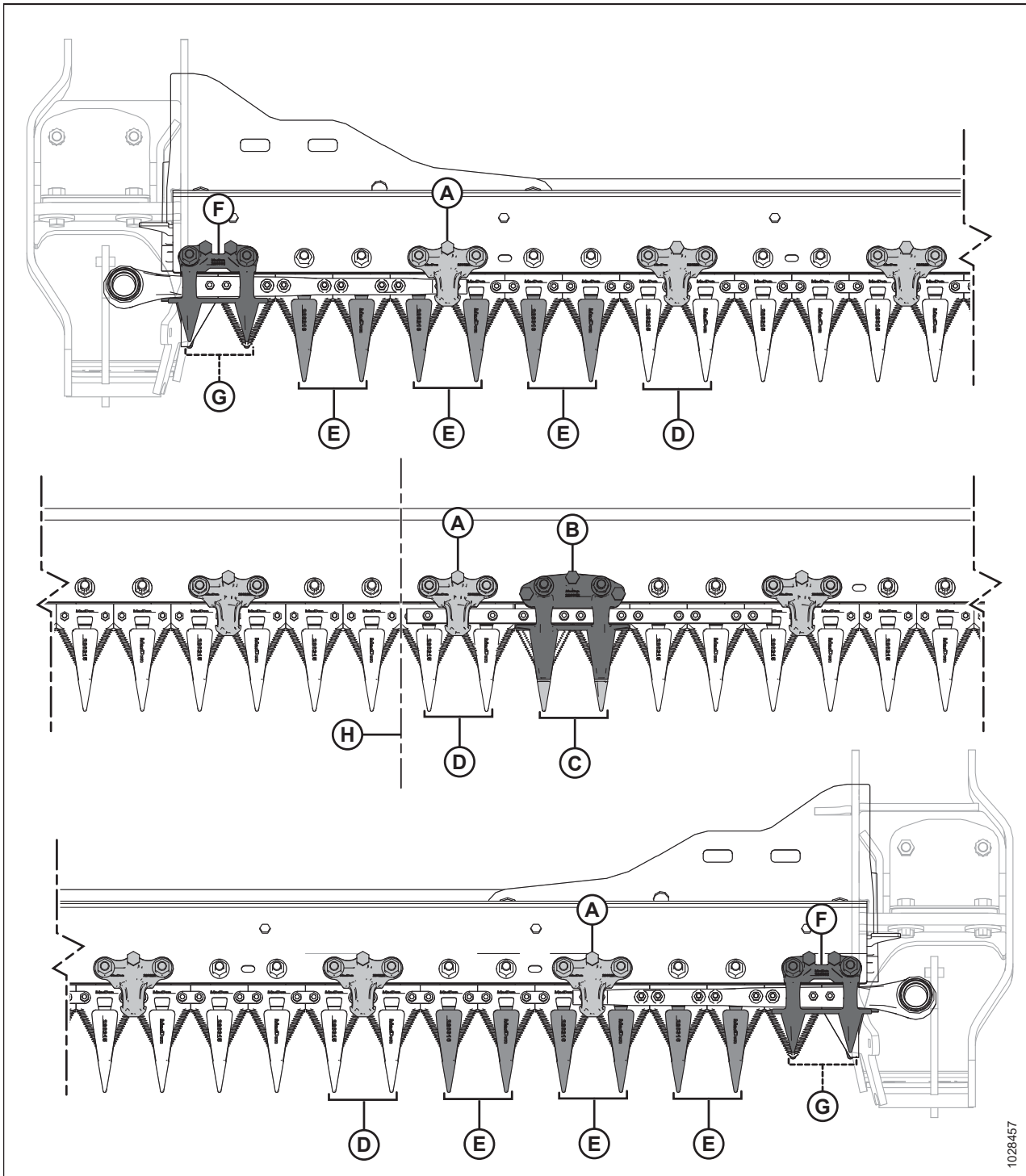
Attēls 4.113: Smaili nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD235

- | | |
|--|--|
| A — smails piespiedējs (MD #286329) ⁸⁸ | B — smails centra piespiedējs (MD #286332) |
| C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317) | D — smails naža aizsargs (MD #286315) |
| E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316) | F — PlugFree™ piespiedējs (MD #286331) |
| G — PlugFree™ aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319) | H — hедера centrs |

88. Neatkarīgi no konfigurācijas uz aizsarga, kas atrodas pa labi no centrālā aizsarga, vienmēr jābūt fiksatoram.

Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD240

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu plaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.



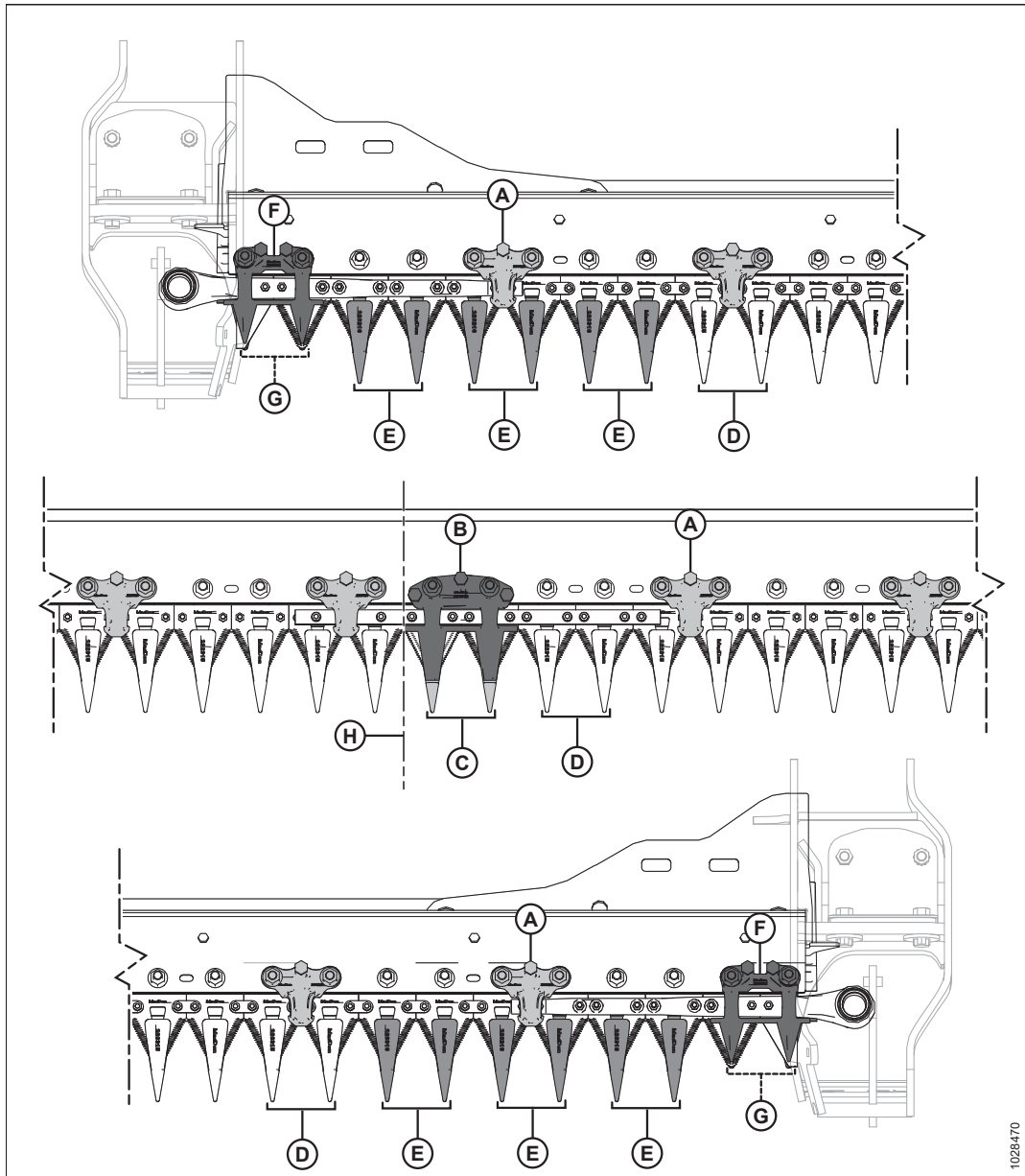
1028457

Attēls 4.114: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD240 dubulto nažu hederis

- | | |
|--|--|
| A — smails piespiedējs (MD #286329) | B — smails centra piespiedējs (MD #286332) |
| C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317) | D — smails naža aizsargs (MD #286315) |
| E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316) | F — īss naža piespiedējs (MD #286331) |
| G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319) | H — hedera centrs |

Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241 un FD261

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz FD241 un FD261 dubulto nažu hederiem.



Attēls 4.115: Smailā naža aizsarga un piespiedēja atrašanās vietas

A — smails piespiedējs (MD #286329)⁸⁹

C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)

E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

G — PlugFree™ aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)

D — smails naža aizsargs (MD #286315)

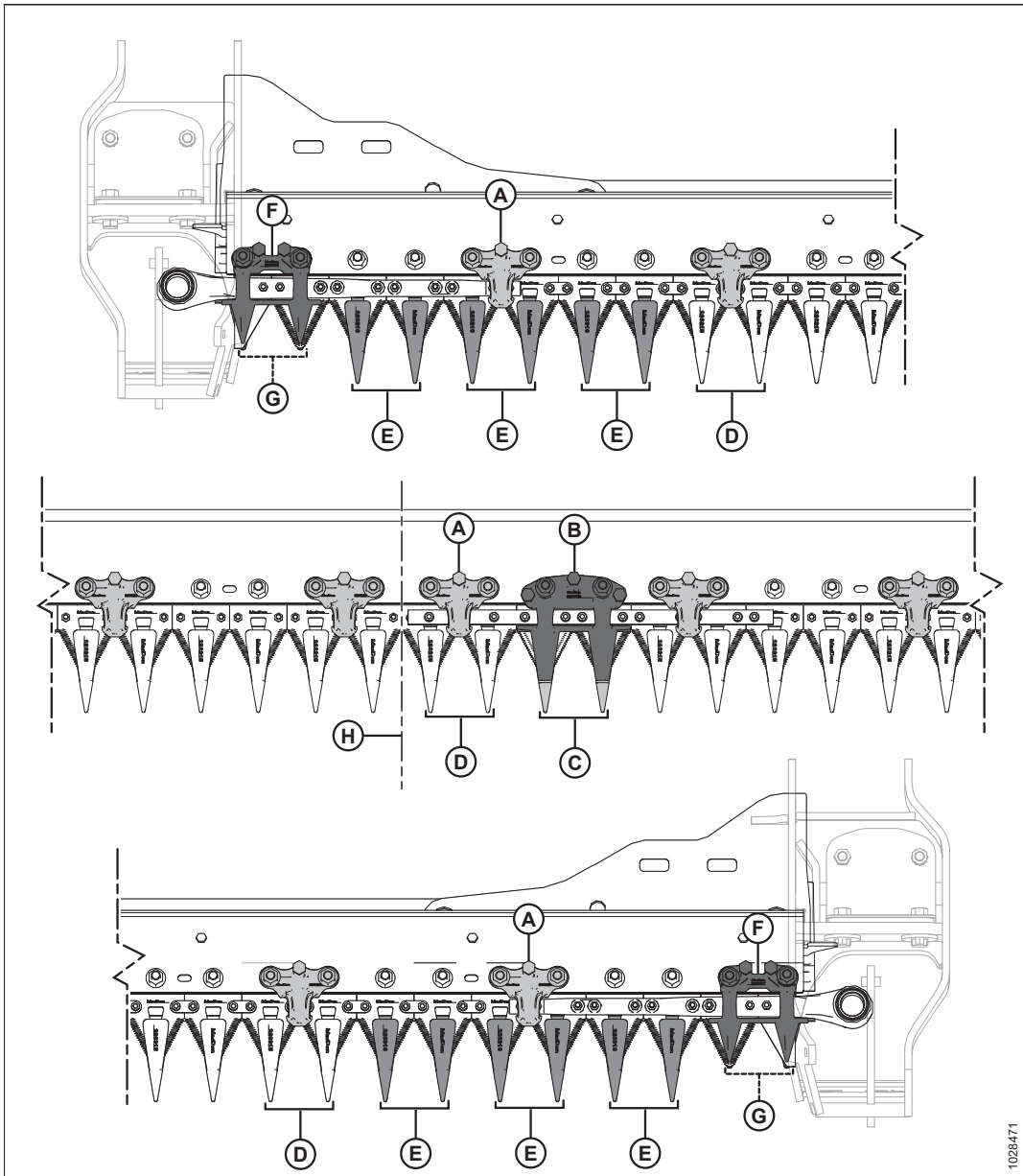
F — PlugFree™ piespiedējs (MD #286331)

H — hederu centrs

89. Neatkarīgi no konfigurācijas uz aizsarga, kas atrodas pa labi no centrālā aizsarga, vienmēr jābūt fiksatoram.

Smailā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD245

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz FD245 dubulto nažu hederiem.



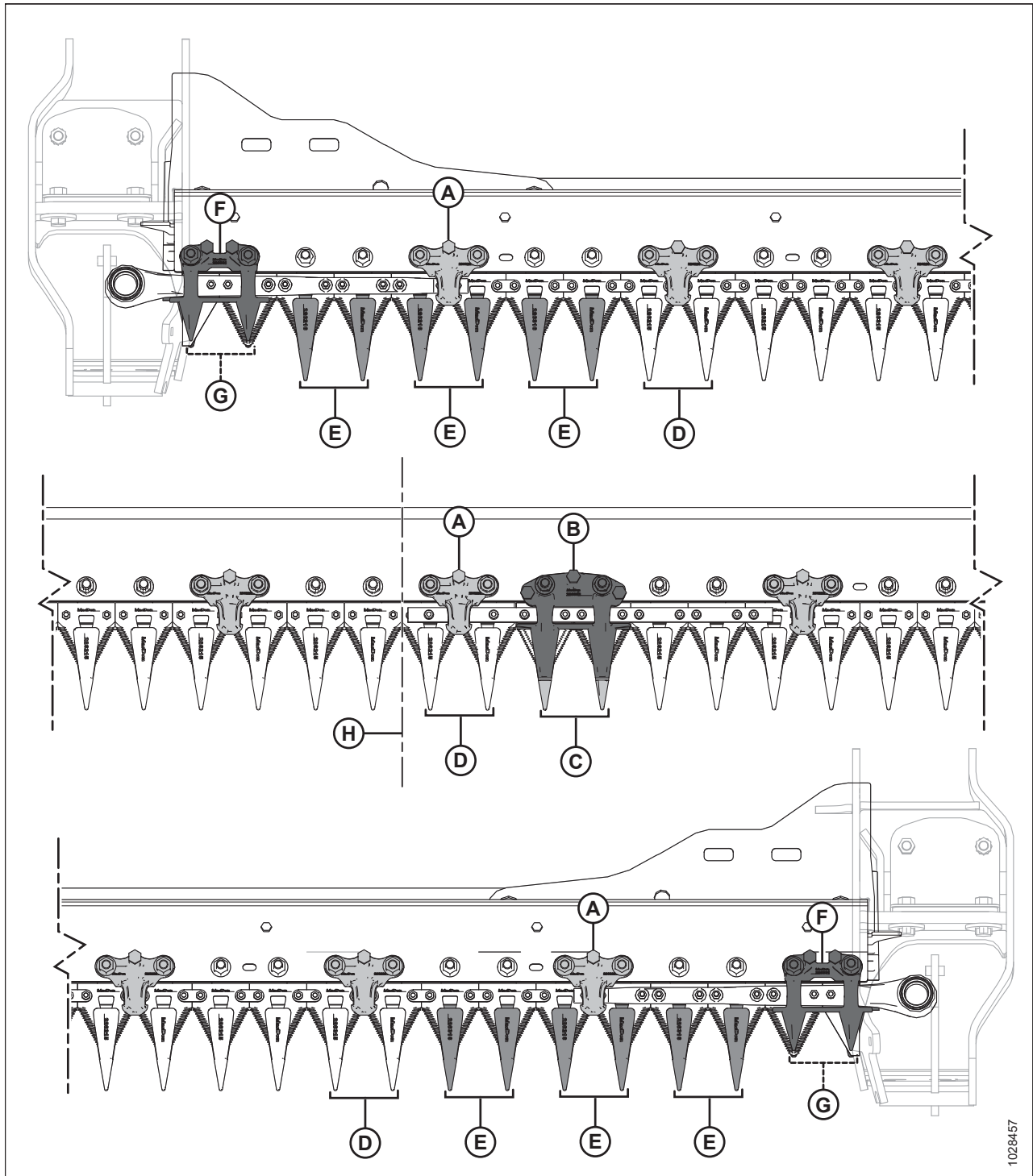
Attēls 4.116: Smailo nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD245 dubulto nažu hederis

- | | |
|--|--|
| A — smails piespiedējs (MD #286329) ⁹⁰ | B — smails centra piespiedējs (MD #286332) |
| C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317) | D — smails naža aizsargs (MD #286315) |
| E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316) | F — PlugFree™ piespiedējs (MD #286331) |
| G — PlugFree™ aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319) | H — hедера centrs |

90. Neatkarīgi no modeļa uz aizsarga, kas atrodas pa labi no centrālā aizsarga, vienmēr jābūt fiksatoram.

Smailu nažu aizsargu konfigurācija dubulto nažu hederam — FD250

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir smaili nažu aizsargi, kas uzstādīti uz FD250 dubulto nažu hederiem.



Attēls 4.117: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD250 dubulto nažu hederis

A — smails piespiedējs (MD #286329)
 C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)
 E — smails gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)
 G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)
 D — smails naža aizsargs (MD #286315)
 F — īss naža piespiedējs (MD #286331)
 H — hederas centrs

Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana

Ja naža aizsargs vai aizsargstienis ir deformējies pēc saskares ar akmeni vai šķērsli, izmantojiet aizsargu iztaisnošanas rīku, lai labotu salāgojumu.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

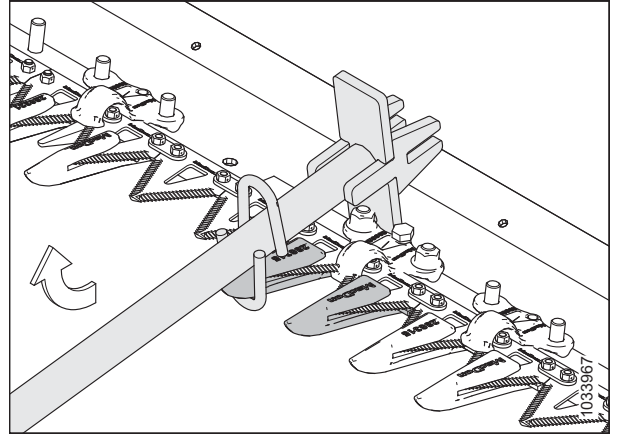
BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

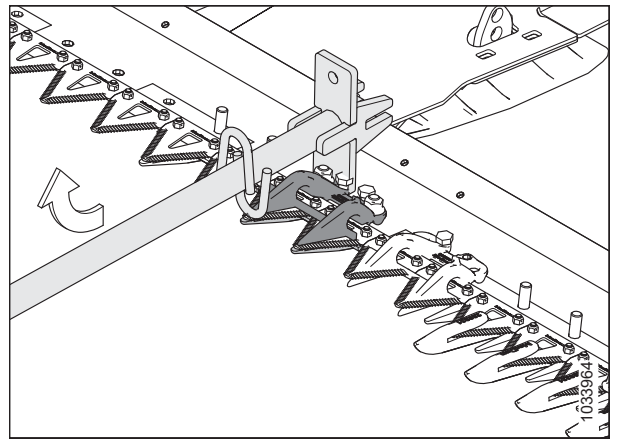
1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Lai noregulētu aizsargu galus uz augšu, novietojiet aizsargu iztaisnošanas rīku kā parādīts, un velciet to uz augšu.

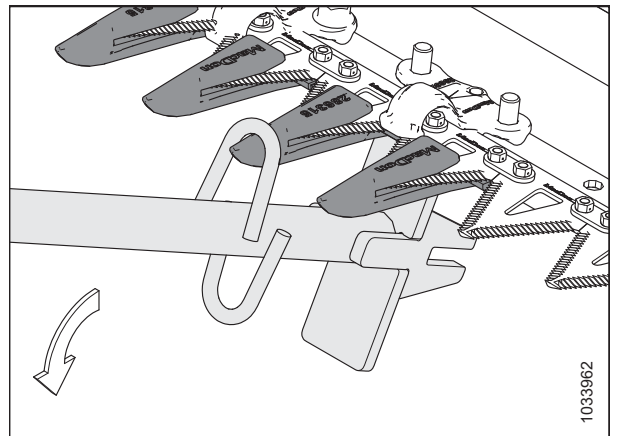


Attēls 4.118: Regulēšana uz augšu — smailes aizsargs

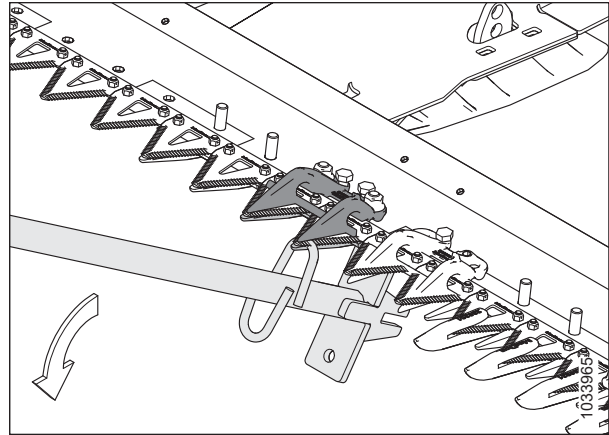


Attēls 4.119: Regulēšana uz augšu — īsais naža aizsargs

5. Lai noregulētu aizsargu galus uz leju, novietojiet aizsargu iztaisnošanas rīku kā parādīts, un spiediet to uz leju.

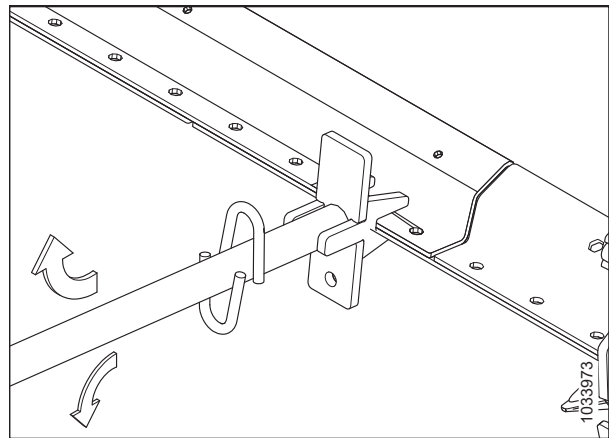


Attēls 4.120: Regulēšana uz leju — smailes aizsargs



Attēls 4.121: Regulēšana uz leju — īsais naža aizsargs

6. Lai noregulētu aizsargstieni, novietojiet aizsargu kā parādīts, un pēc tam attiecīgi nospiediet instrumentu uz leju vai pavelciet to uz augšu.



Attēls 4.122: Aizsargstieņa regulēšana — nav aizsargu

Smailu nažu aizsargu nomaiņa

Laika gaitā aizsargi kļūst truli, un tie ir jāmaina. Šī procedūra attiecas uz standarta aizsargu un īpašo (piedziņas puses) vistuvāk naža piedziņas motoram esošo aizsargu nomaiņu.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Nomainot smailus nažu aizsargus, pārlicinieties, vai piespiedēju secība ir atbilstoša hedera veidam un platumam. Plašāku informāciju skatiet šeit: [4.8.5 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 640.](#)

PIEZĪME:

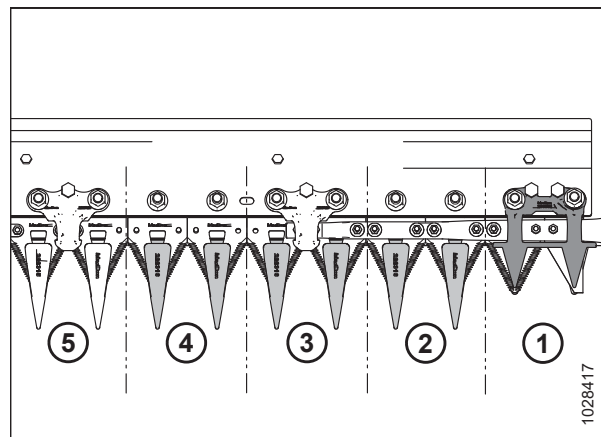
Lai nomainītu nažu aizsargus, var izmantot četru punktu aizsargu komplektu. Četru punktu aizsargs ir ideāli piemērots izmantošanai akmeņainos apstākļos vai tādu kultūraugu novākšanai, kas ir jutīgas pret smalcināšanu, piemēram, lēcas. Plašāku informāciju skatiet hedera daļu katalogā.

SVARĪGI:

Viena naža un dubulto nažu hederi Abos hedera galos 1. pozīcija (ārējais aizsargs) ir īss naža aizsargs. Hedera piedziņas pusē 2., 3. un 4. pozīcija ir smailu galu nažu aizsargi (bez nodiluma joslām). Sākot ar 5. pozīciju, pārējie aizsargi ir smaili nažu aizsargi. Pārlicinieties, ka šajās vietās ir uzstādīti atbilstoši maiņas aizsargi.

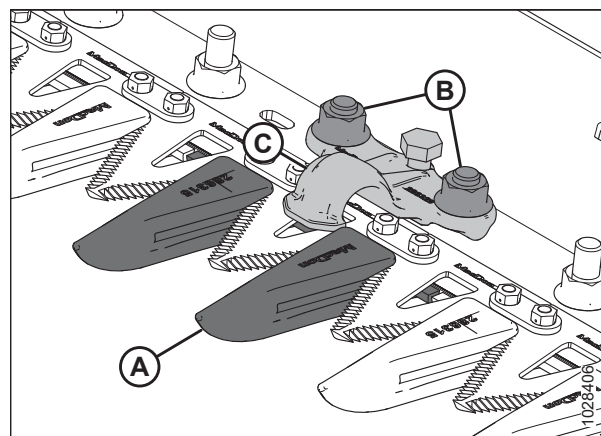
SVARĪGI:

Dubulto nažu hederi Vietā, kur abi naži pārklājas, ir uzstādīts smails centrālā naža aizsargs. Smailajam centrālā naža aizsargam ir nedaudz atšķirīga nomainas procedūra. Norādījumus skatiet šeit: [Smailā centrālā naža aizsarga nomaīņa — dubulto nažu heders, lappuse 655.](#)



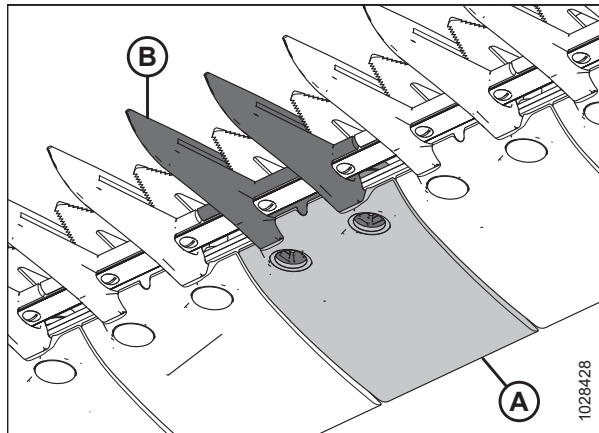
Attēls 4.123: Smaili nažu aizsargi piedziņas pusē

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43.](#)
4. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45.](#)
5. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto spararatu, lai regulētu naža pozīciju, līdz naža sekcijas atrodas pa vidu aizsargiem.
6. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46.](#)
7. Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (B), ar ko naža aizsargu (A) un piespiedēju (C) (ja piemērojams) piestiprina pie izkaps.
8. Noņemiet smailo naža aizsargu (A), piespiedēju (C), un dīlstošo plastmasas plāksni. Izmetiet smailo naža aizsargu.



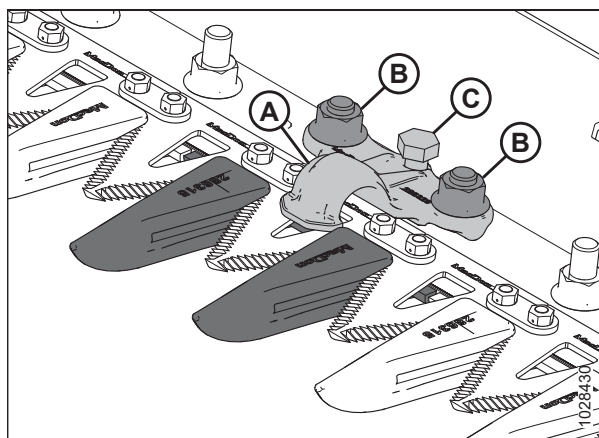
Attēls 4.124: Smaili nažu aizsargi

9. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un rezerves smailo naža aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 4.125: Smails naža aizsargs un nodilumplāksne

10. Novietojiet piespiedēju (A) (ja piemērojams) un pēc tam palaidiet vajīgāk regulēšanas skrūvi (C) tā, lai tā neizvirzītos no piespiedēja apakšas.
11. Ar divām skrūvēm un uzgriežņiem (B) nostipriniet smailo naža aizsargu, nodilumplāksni un piespiedēju (ja piemērojams). Pievelciet uzgriežņus līdz 85 Nm (63 lbf·ft).
12. Ja šajā vietā ir piespiedējs, skatiet [Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 654](#).



Attēls 4.126: Smaili nažu aizsargi

Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi

Smailo nažu aizsargu piespiedēji neļauj naža sekcijām uz izkopts pacelties no aizsargiem, bet ļauj nazim slīdēt. Pārbaudiet piespiedējus, lai pārliecinātos, vai starp piespiedējiem un nažu sekcijām ir pietiekams atstatums.

Šī procedūra attiecas uz standarta piespiedējiem. Lai pārbaudītu centra (vidus) piespiedējus dubulto nažu hederos, skatiet šeit: [Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 657](#).

PIEZĪME:

Pirms piespiedēja regulēšanas salāgojiet aizsargus. Norādījumus skatiet šeit: [Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 648](#).



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

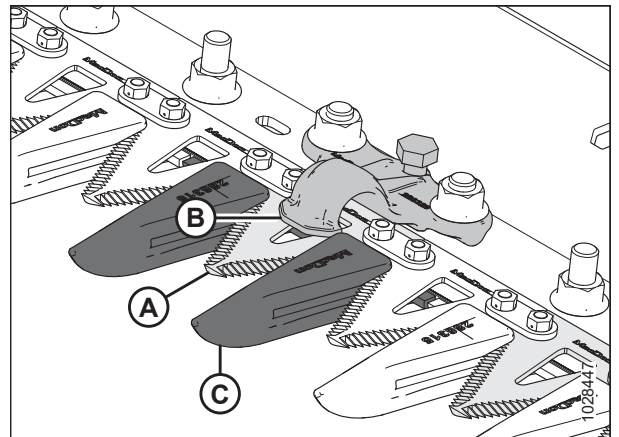
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.
5. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto spararatu, lai novietotu naža sekciju (A) zem piespiedēja (B) un starp aizsargiem (C).
6. Spiediet naža sekciju (A) uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku un ar taustu izmēriet atstatumu starp piespiedēju (B) un naža sekciju. Pārliedzieties, vai atstarpe ir 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas).
7. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Piespiedēja regulēšana – smaili nažu aizsargi, lappuse 654*.
8. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46*.



Attēls 4.127: Smailā aizsarga piespiedējs

Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi

Ja pēc pārbaudes procedūras smailā vai četru punktu naža aizsarga piespiedējs sasaista nazi, noregulējiet piespiedēju.

Šī procedūra attiecas uz standarta piespiedējiem. Lai regulētu centra piespiedēju uz dubulto nažu hederiem skatiet [Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 659](#).

! BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

! BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

! BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

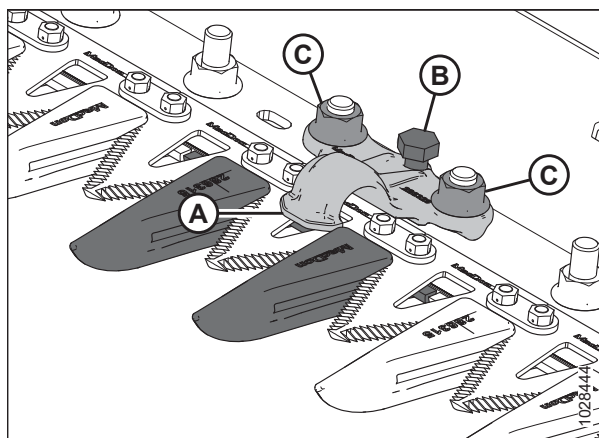
! BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Salāgojiet aizsargus. Norādījumus skatiet [Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 648](#).
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43](#).
5. Regulējiet piespiedēja klīrensu šādi:
 - Lai nolaistu piespiedēja (A) priekšējo daļu un samazinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā.
 - Lai paceltu piespiedēja priekšējo daļu (A) un palielinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME:

Lai veiktu apjomīgākas korekcijas, var būt nepieciešams palaist vaļīgāk uzgriežņus (C), pirms regulētāja bultskrūves (B) pagriešanas. Pēc regulēšanas pievelciet uzgriežņus līdz 85 Nm (63 lbf·ft).



Attēls 4.128: Smails piespiedējs

6. Pārbaudiet piespiedēja atstarpī. Norādījumus skatiet šeit: [Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 652](#).
7. Darbiniet dzinēju ar mazu dzinēja apgriezīenu skaitu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis. Nepieciešamības gadījumā atkārtojiet darbības no [5, lappuse 654](#) līdz [6, lappuse 654](#).

SVARĪGI:

Nepietiekams atstatums no piespiedēja izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

Smailā centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu heders

Aizsargam dubulto nažu hedera centrā (kur abi naži pārklājas) ir nepieciešama citāda nomaiņas procedūra nekā smailam nažu aizsargam.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

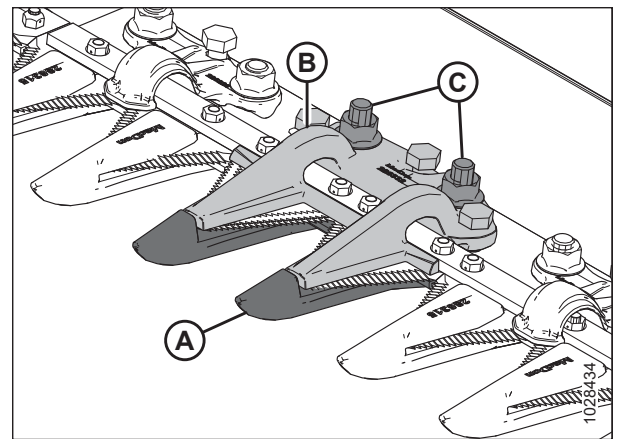
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

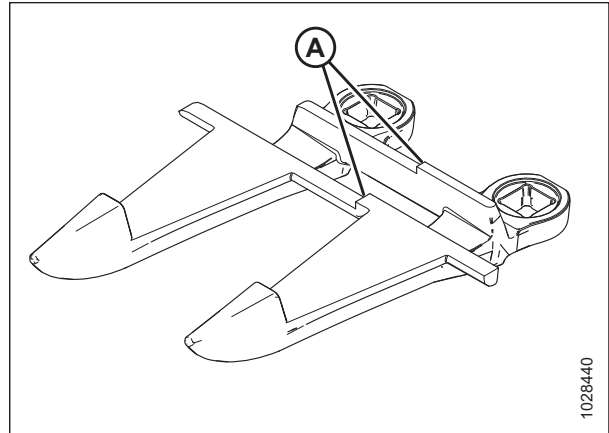
1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43](#).
4. Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (C), ar ko aizsargu (A) un piespiedēju (B) piestiprina pie izkaps.
5. Noņemiet aizsargu (A), plastmasas nodilumplāksni un piespiedēju (B).



Attēls 4.129: Smails centra naža aizsargs

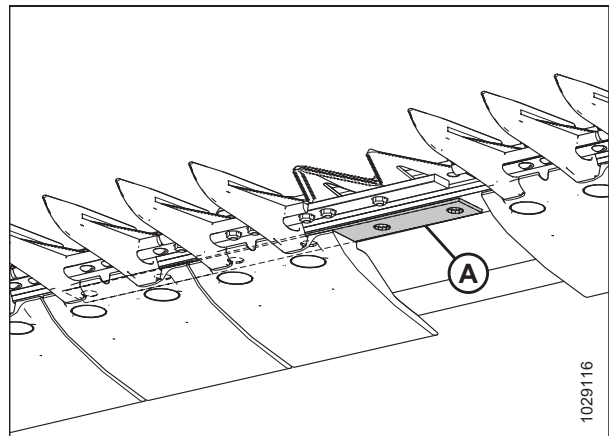
SVARĪGI:

Pārlicinieties, vai rezerves aizsargs ir piemērots — ar nobīdes pļaušanas virsmām (A).



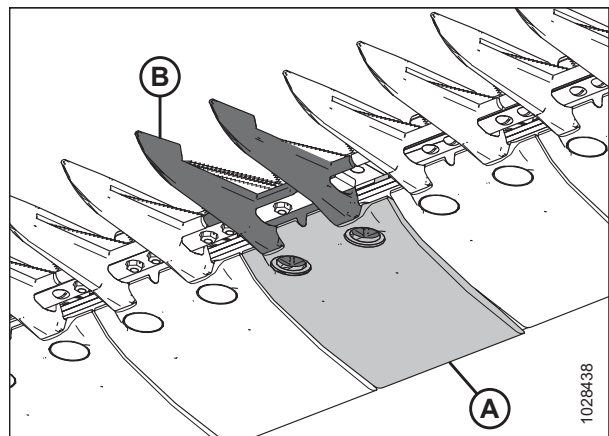
Attēls 4.130: Smails centra naža aizsargs

6. Pirms jauna smailā centrālā naža aizsarga uzstādīšanas pārlicinieties, vai zem izkaptis ir pārklāšanās paplāksnis (A), un paplākšņa biežais gals ir novietots zem centrālā aizsarga.



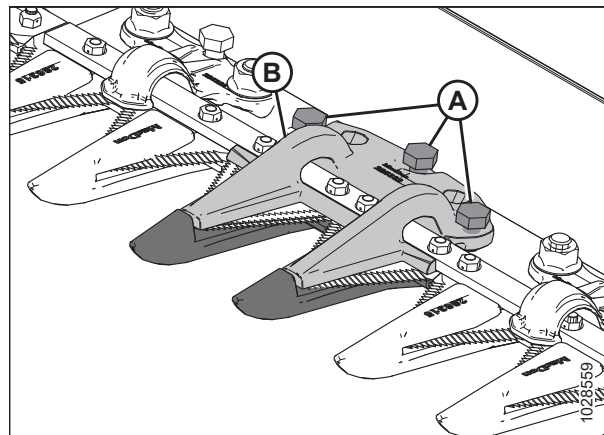
Attēls 4.131: Izkaptis

7. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un jauno aizsargu (B) zem izkaptis.



Attēls 4.132: Smails centra naža aizsargs un nodilumplāksne

8. Uzstādiet trīs regulēšanas bultskrūves (A) tā, lai tās būtu izvirzītas 4 mm (5/32 collas) attālumā no smailā centrālā piespiedēja (B) apakšējās daļas.
9. Novietojiet centra piespiedēju (B) uz izkaps.



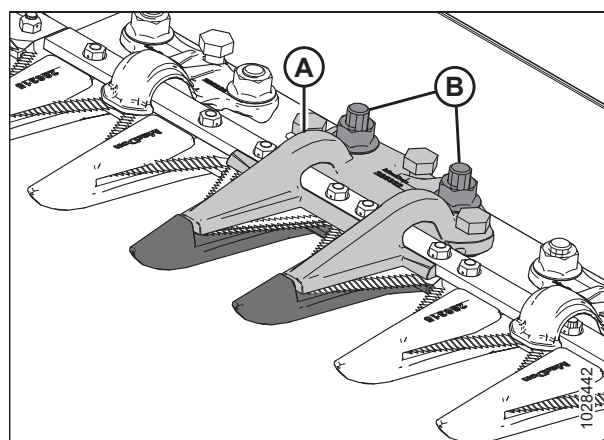
Attēls 4.133: Smails centra naža aizsargs

10. Piestipriniet smailo centrālo piespiedēju (A) ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (B), bet vēl **NEPIEVELCIET** detaļas.

SVARĪGI:

Piespiedējam (A) ir jāietver abi naži, kas pārklājas centrālā aizsarga vietā. Pārliedzinieties, vai šajā vietā ir uzstādīts pareizs rezerves aizsargs.

11. Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
 - Regulēšanas norādījumus skatiet *Dubulto nažu hедера centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 659.*
 - Atstarpes specifikācijas skatiet *Dubulto nažu hедера centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 657.*



Attēls 4.134: Smails centra naža aizsargs

12. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf-ft).

Dubulto nažu hедера centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi

Smailo nažu aizsargu piespiedējs neļauj centrālā naža sekcijai uz izkaps pacelties no aizsarga, bet ļauj nažiem slīdēt. Pārbaudiet centra piespiedēju, lai pārliedzinātos, vai starp piespiedēju un centrālā naža sekciju ir pietiekama atstarpe.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

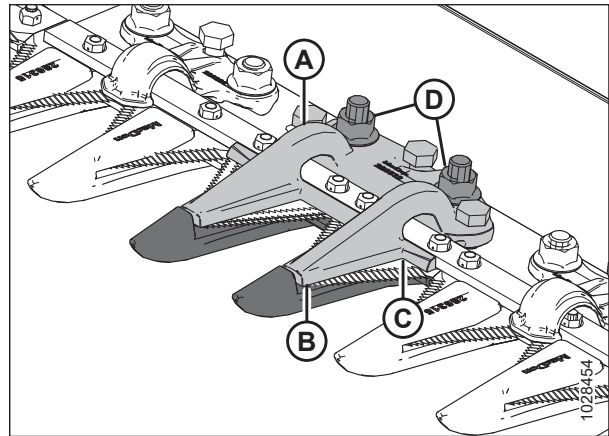


BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.
5. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto spararatu, lai pilnībā ievietotu nazi iekšpusē, līdz naža sekcijas atrodas zem piespiedēja (A). Atkārtojiet šo darbību, lai pārvietotu otru nazi.
6. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku un ar mērtaustu izmēriet atstarpi starp piespiedēju (A) un naža sekciju. Pārlicinieties, vai atstarpe ir šāda:
 - Piespiedēja galā (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas)
 - Piespiedēja aizmugurē (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 collas)
7. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 659*.
8. Pēc uzgriežņu (D) pievilkšanas vēlreiz pārbaudiet atstarpi un, ja nepieciešams, noregulējiet.
9. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46*.



Attēls 4.135: Smails centra piespiedējs

Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi

Ja pēc pārbaudes procedūras smailā centrālā naža aizsarga piespiedējs sasaista nazi, noregulējiet to.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

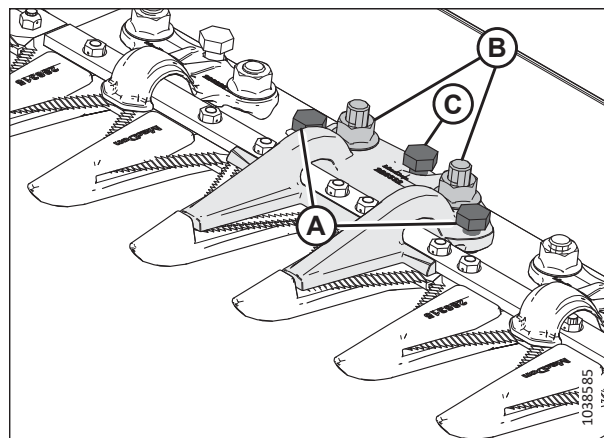
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Atlaidiet montāžas stiprinājumus (B).
5. Regulējiet piespiedēja klīrensu šādi:
 - Lai palielinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā (pievelciet bultskrūves).
 - Lai samazinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (palaidiet bultskrūves vaļīgāk).
6. Lai noregulētu klīrensu tikai piespiedēja galā, pagrieziet regulēšanas bultskrūvi (C) šādi:
 - Lai palielinātu klīrensu, grieziet regulētāja bultskrūvi (C) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (palaidiet bultskrūves vaļīgāk).
 - Lai samazinātu klīrensu, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (C) pulksteņrādītāju kustības virzienā (pievelciet bultskrūves).
7. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf-ft).



Attēls 4.136: Smails centra piespiedējs

8. Darbiniet dzinēju ar mazu dzinēja apgriezību skaitu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis.

SVARĪGI:

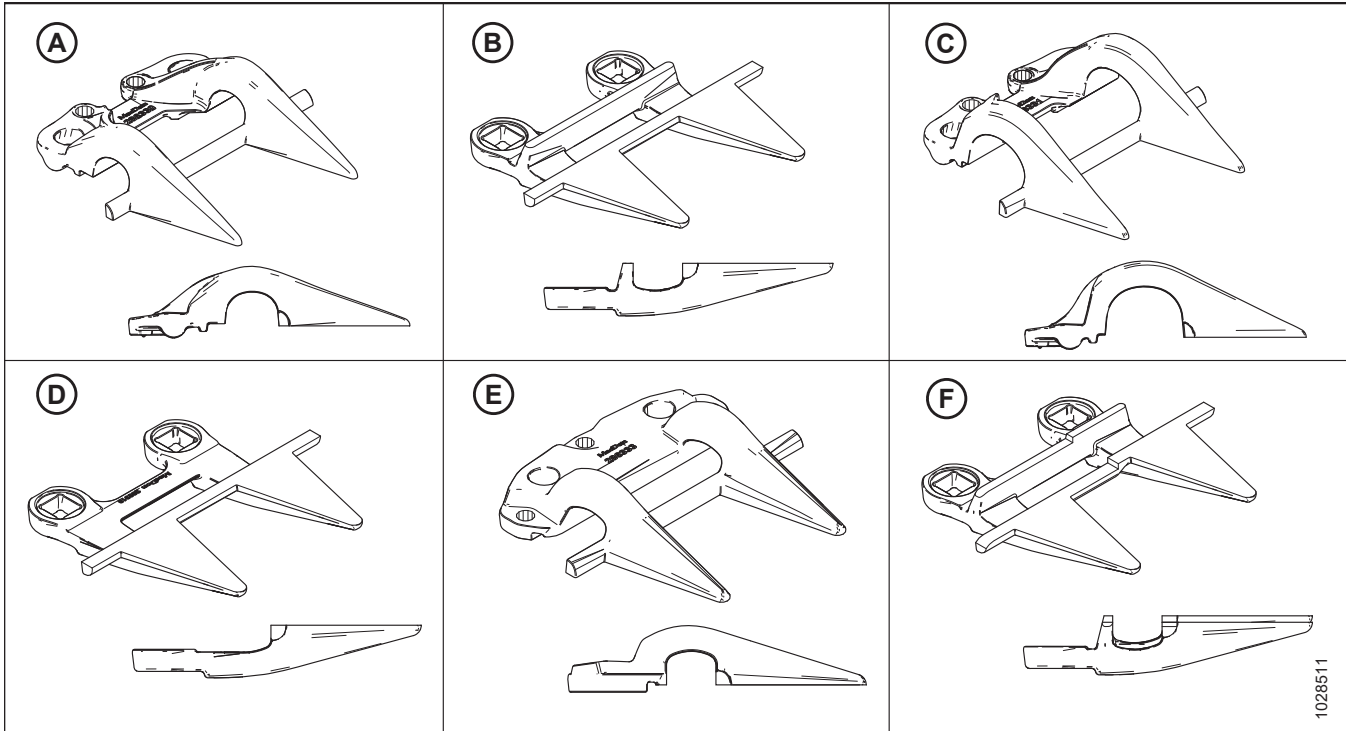
Nepietiekams atstatums no piespiedēja izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

9. Pārbaudiet atstatumu līdz centrālajam aizsargam. Plašāku informāciju skatiet šeit: *Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 657*.

4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji

Īsi naža aizsargi mazāk nosprostos nazi, strādājot mitros vai dubļainos apstākļos vai ar tādiem grūti novācamiem kultūraugiem kā zāle un rapsis.

Īsu nažu aizsargu konfigurācijās tiek izmantoti šādi nažu aizsargi un piespiedēji:



Attēls 4.137: Aizsargu un piespiedēju veidi, ko izmanto īsu nažu aizsargu konfigurācijās

A — PlugFree™ piespiedējs (MD #286330)

C — PlugFree™ naža gala piespiedējs (MD #286331)⁹¹

E — PlugFree™ centrālais piespiedējs (MD #286333)⁹³

B — PlugFree™ naža aizsargs (MD #286318)

D — PlugFree™ naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)⁹²

F — PlugFree™ centrālā naža aizsargs (MD #286320)⁹³

Dažādos hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Nomainot īsos nažu aizsargus un piespiedējus, pārļiecinieties, vai darāt to pareizā secībā atbilstoši hederam. Nākamajā sarakstā sniegta informācija par dažādām aizsargu konfigurācijām.

- *Īso nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos, lappuse 661*
- *Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederiem — visi, izņemot FD241 un FD261, lappuse 662*
- *Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241 un FD261, lappuse 663*

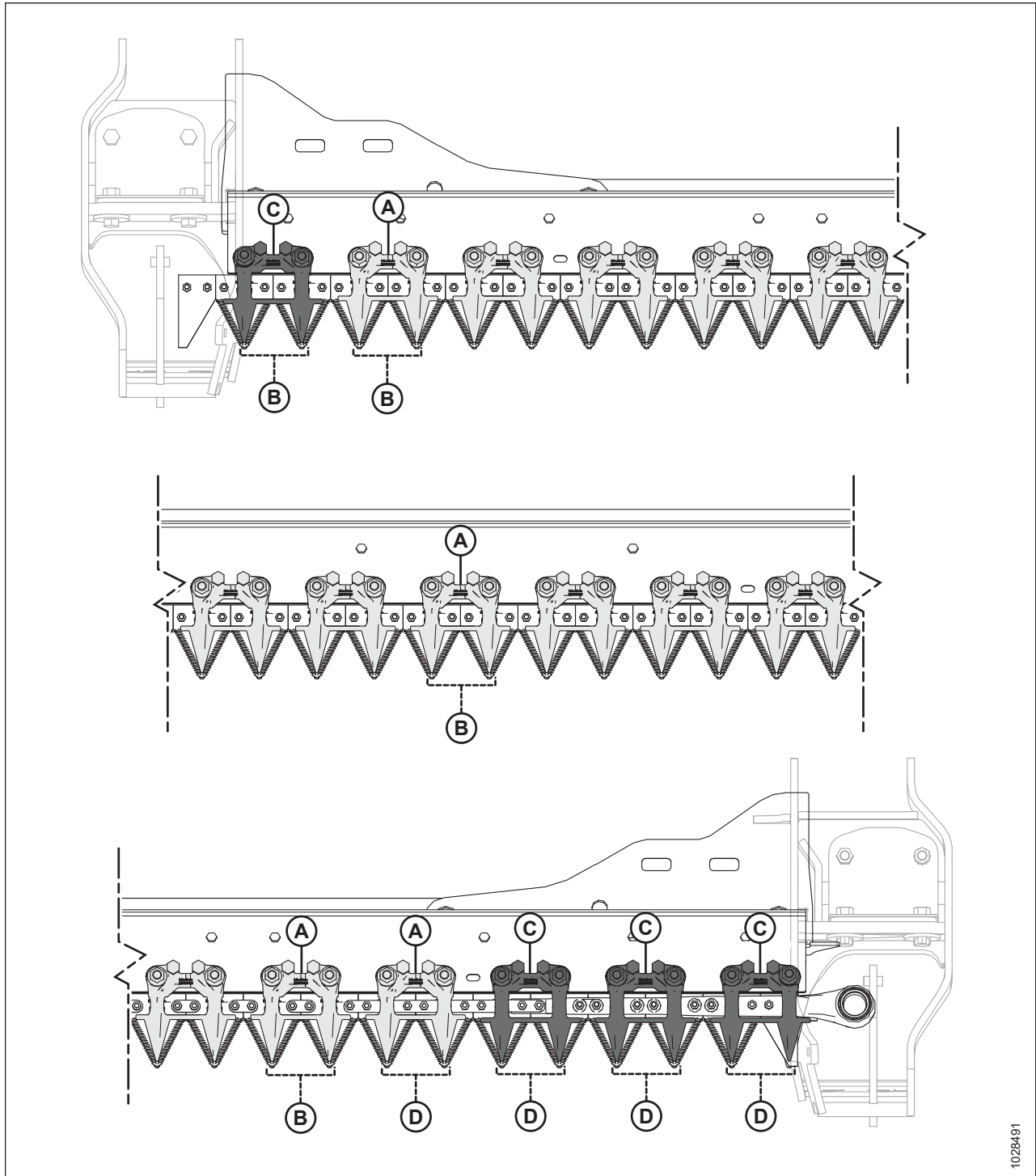
91. Uzstādīts 1.–3. pozīcijā piedziņas pusē(-ēs); uzstādīts 1. pozīcijā viena naža hederu labajā galā.

92. Uzstādīts 1.–4. pozīcijā piedziņas pusē(-ēs). Viena naža hederos izmanto standarta aizsargu hederu labajā galā.

93. Tikai dubulto nažu hederos.

Īso nažu aizsargu konfigurācija viena naža hederos

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir īsie nažu aizsargi, kas uzstādīti uz viena naža hederiem.



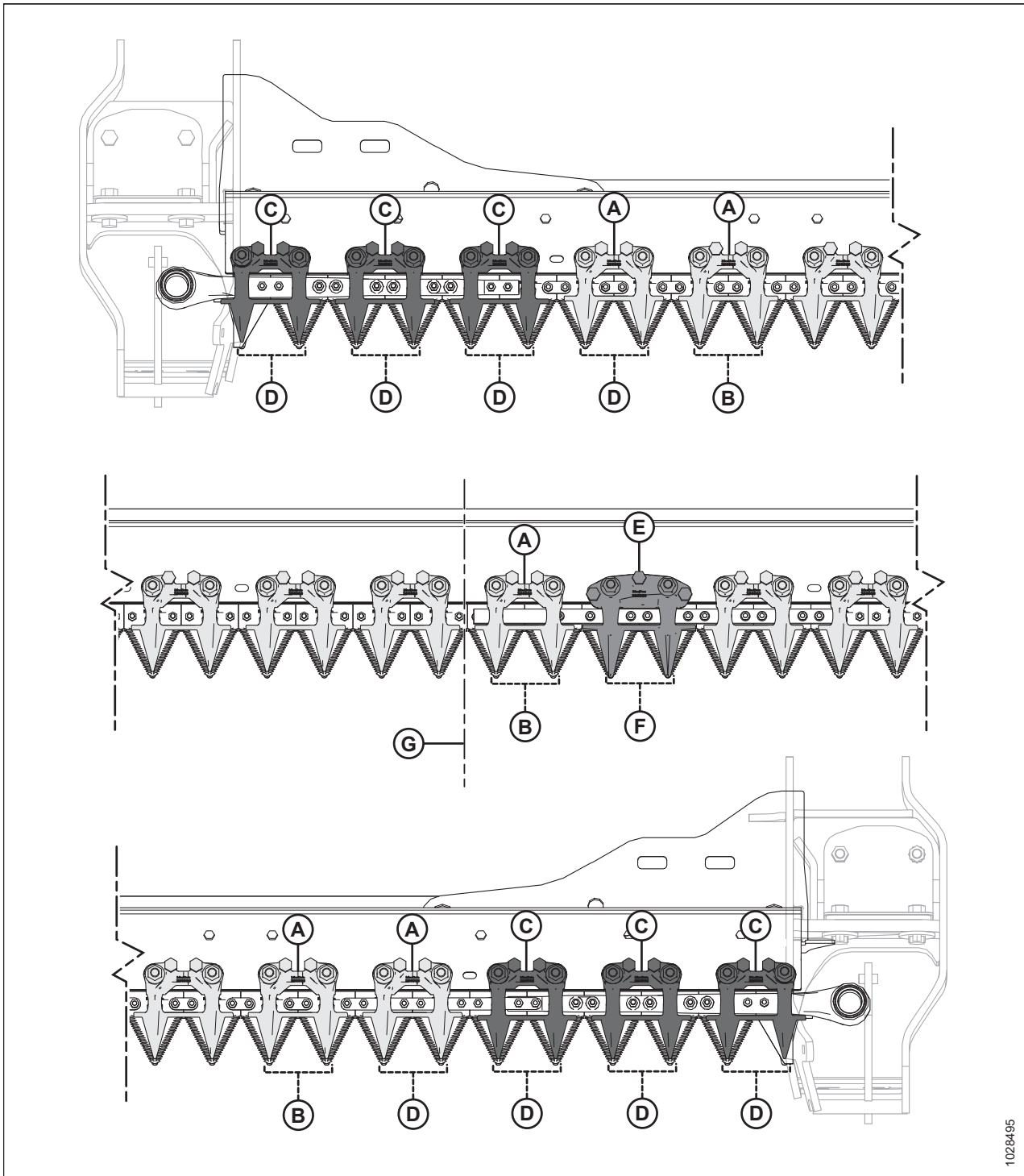
Attēls 4.138: Īsu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — viena naža hederi

A — PlugFree™ piespiedējs (MD #286330)
 C — PlugFree™ gala piespiedējs (4 gab.) (MD #286331)

B — PlugFree™ aizsargs (MD #286318)
 D — PlugFree™ naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (5 gab.) (MD #286319)

Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederiem — visi, izņemot FD241 un FD261

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir īsie nažu aizsargi, kas uzstādīti uz dubulto nažu hederiem.



1028495

Attēls 4.139: Īsu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — dubulto nažu hederi

A — PlugFree™ piespiedējs (MD #286330)

C — PlugFree™ gala piespiedējs (6 gab.) (MD #286331)

E — PlugFree™ centrālais piespiedējs (MD #286333)

G — hedera centrs

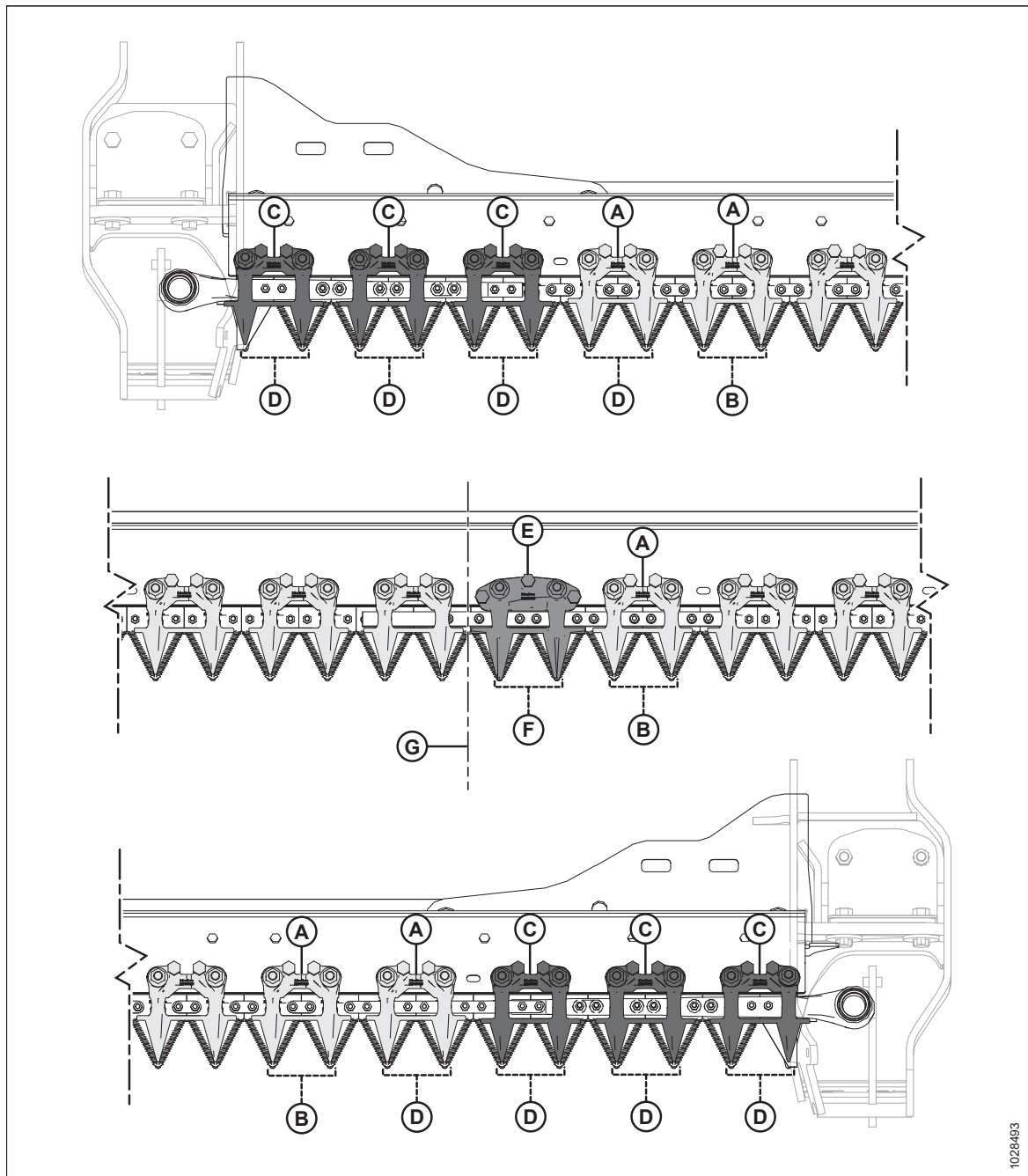
B — PlugFree™ aizsargs (MD #286318)

D — PlugFree™ gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (8 gab.) (MD #286319)

F — PlugFree™ centrālā naža aizsargs (MD #286320)

Īsā naža aizsarga konfigurācija dubulto nažu hederam — FD241 un FD261

Dažādu izmēru hederos aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi. Šajā attēlā ir īsie nažu aizsargi, kas uzstādīti uz FD241 un FD261 dubulto nažu hederiem.



1028493

Attēls 4.140: Naža aizsarga un piespiedēja atrašanās vietas

A — PlugFree™ piespiedējs (MD #286330)
 C — PlugFree™ gala piespiedējs (6 gab.) (MD #286331)
 E — PlugFree™ centrālais piespiedējs (MD #286333)
 G — hedera centrs

B — PlugFree™ aizsargs (MD #286318)
 D — PlugFree™ gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (8 gab.) (MD #286319)
 F — PlugFree™ centrālā naža aizsargs (MD #286320)

Īso nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņa

Īsie nažu aizsargi vai gala nažu aizsargi tiek uzstādīti rūpnīcā un palīdz novērst naža aizķeršanos, strādājot mitros vai dubļainos apstākļos vai ar tādiem grūti novācamiem kultūraugiem kā zāle un rapsis.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

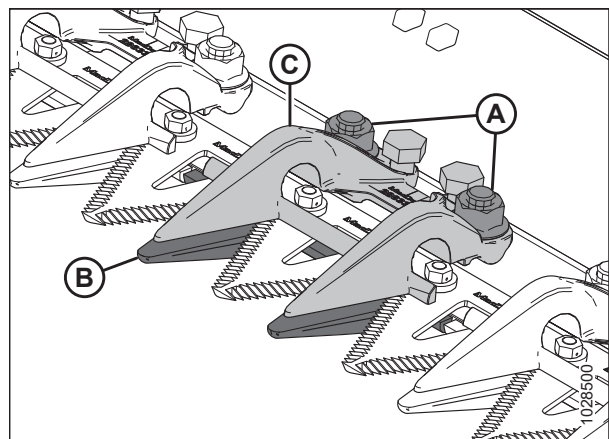
Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Dubulto nažu hедера centrālā naža aizsargam ir nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra. Norādījumus skatiet šeit: [Centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu hederi, lappuse 668](#).

Lai nomainītu īso naža aizsargu vai gala naža aizsargu, veiciet tālāk norādītās darbības.

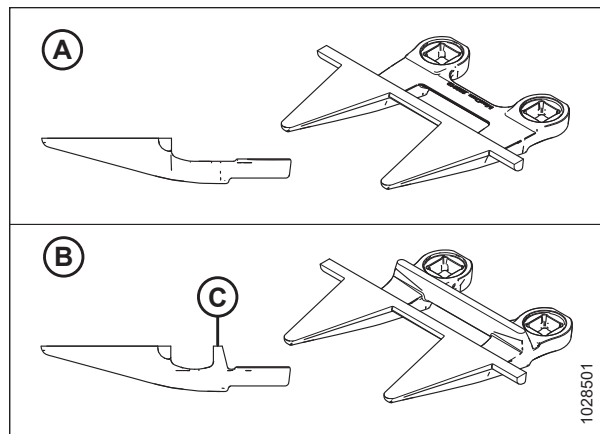
1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43](#).
4. Noņemiet uzgriežņus un bultskrūves (A), ar ko īsā naža aizsargs (B) un piespiedējs (C) ir piestiprināts pie izkaps.
5. Noņemiet īso naža aizsargu (B), piespiedēju (C) un dilstošo plastmasas plāksni.



Attēls 4.141: Īsi nažu aizsargi

SVARĪGI:

Gala nažu aizsargi ir pirmie četri nažu aizsargi (A) hedera piedziņas pusēs, un tiem **NAV** nodiluma joslu. Šajās vietās uzstādiat atbilstošus maiņas nažu aizsargus.

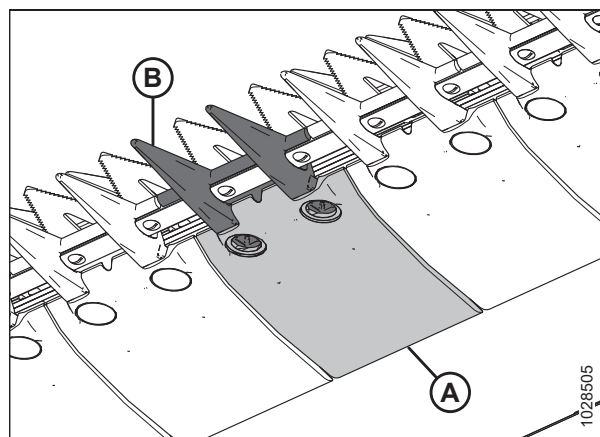


Attēls 4.142: Gala naža aizsargs un īsi nažu aizsargi

A — PlugFree™ gala naža aizsargs (MD #286319)

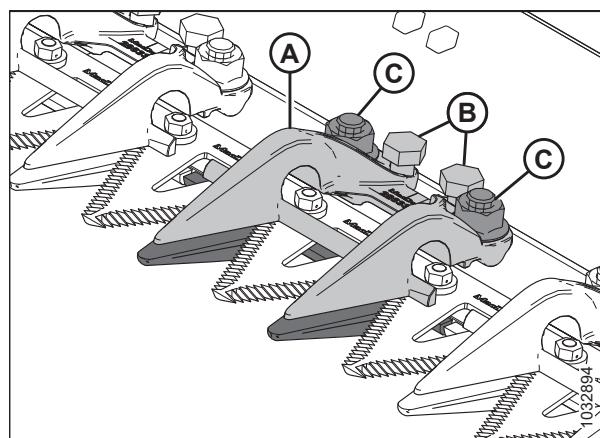
B — PlugFree™ aizsargs (ar nodiluma joslu [C]) (MD #286318)

- Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un īso maiņas naža aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 4.143: Īss naža aizsargs un nodilumplāksne

- Novietojiet piespiedēju (A) un palaidiet vaļīgāk regulēšanas bultskrūves (B) tā, lai tās neizvirzītos zem piespiedēja.
- Ar bultskrūvēm un uzgriežņiem (C) nostipriniet īso naža aizsargu, nodilumplāksni un piespiedēju. **NEPIEVELCIET** uzgriežņus.
- Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
 - Regulēšanas norādījumus skatiet *Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 667.*
 - Atstarpes specifikācijas skatiet *Piespiedēja pārbaude — īsie nažu aizsargi, lappuse 666.*
- Pievelciet uzgriežņus (C) līdz 85 Nm (63 lbf·ft).



Attēls 4.144: Īss naža aizsargs

11. Pārbaudiet atstatumu.

- Ja atstatums ir pareizs, piespiedēja uzstādīšana ir pabeigta.
- Ja atstatums nav pieņemams, atkārtojiet darbības no [9, lappuse 665](#) līdz [11, lappuse 666](#).

12. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 44](#).

Piespiedēja pārbaude — īsie naža aizsargi

Īso aizsargu piespiedēji neļauj naža sekcijām uz izkopts pacelties no aizsargiem, bet ļauj nazim slīdēt. Pārbaudiet piespiedējus, lai pārliecinātos, vai starp piespiedējiem un nažu sekcijām ir pietiekams atstatums.

Lai pārbaudītu centra piespiedējus un dubulto nažu hederiem skatiet [Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi, lappuse 670](#).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

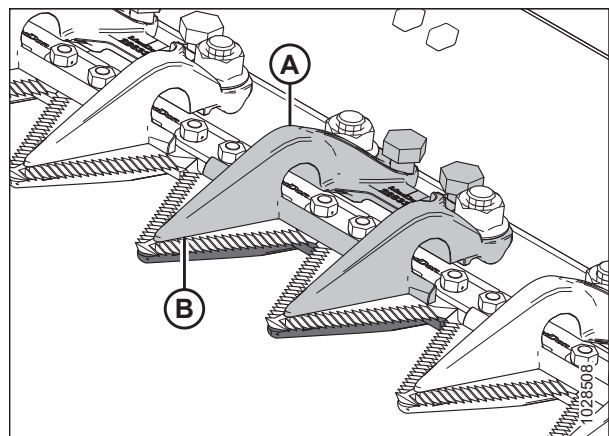
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43](#).
4. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto sparpatu, lai novietotu nazi iekšpusē, līdz naža sekcijas atrodas zem piespiedēja (A).
5. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku un ar taustu izmēriet atstatumu starp piespiedēja (B) galu un naža sekciju. Pārliecinieties, vai atstatums ir 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas).
6. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 667](#).



Attēls 4.145: Īsie nažu aizsargi

Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi

Ja pēc pārbaudes procedūras īsā aizsarga piespiedējs sasaista tā nazi, noregulējiet piespiedēju.

Lai regulētu centra piespiedēju uz dubulto nažu hederiem skatiet *Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 672.*

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

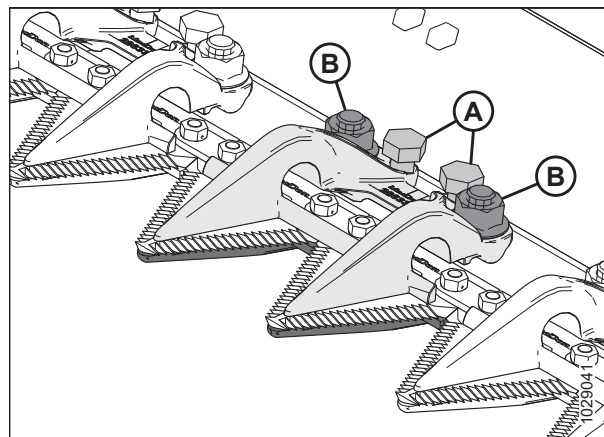
BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43.*
4. Regulējiet piespiedēja atstarpī šādi:
 - Lai samazinātu atstatumu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā.
 - Lai palielinātu atstatumu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME:

Lai veiktu lielākas korekcijas, atlaidiet uzgriežņus (B), pirms pagriežat regulētāja bultskrūves (A). Pēc regulēšanas pievelciet uzgriežņus līdz 85 Nm (63 lbf-ft).



Attēls 4.146: Īsa naža aizsarga piespiedējs

5. Darbiniet hederu ar mazu dzinēja apgriezīenu skaitu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis. Pēc nepieciešamības noregulējiet hederu.

SVARĪGI:

Nepietiekams atstatums no piespiedēja izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

6. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 44.*

Centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu hederi

Nobīdes aizsargam dubulto nažu hederā centrā (kur abi naži pārklājas) ir nepieciešama nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra nekā standarta aizsargam.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

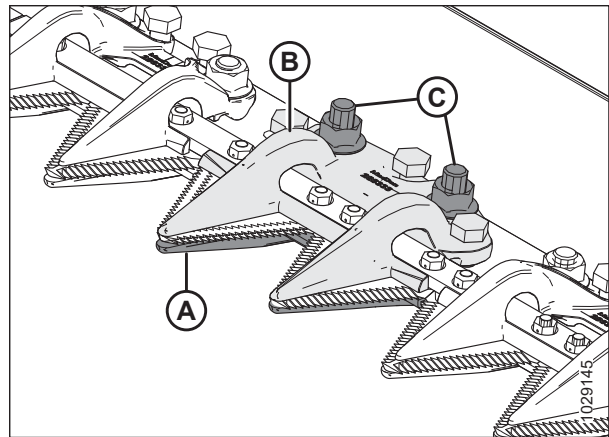
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

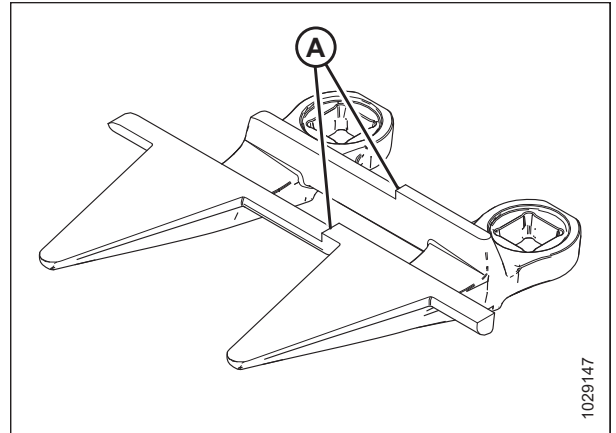
1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (C), ar ko centra naža aizsargu (A) un piespiedēju (B) nostiprina pie izkaps.
5. Noņemiet centra naža aizsargu (A), plastmasas nodilumplāksni un piespiedēju (B).



Attēls 4.147: Centra naža aizsargs

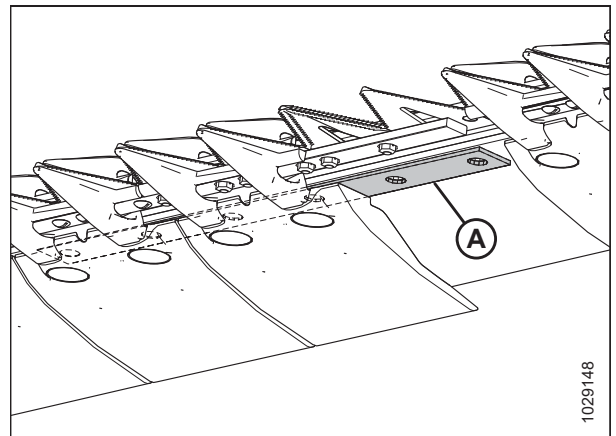
SVARĪGI:

Pārlicinieties, vai rezerves centrālais aizsargs ir piemērots — ar nobīdes pļaušanas virsmām (A).



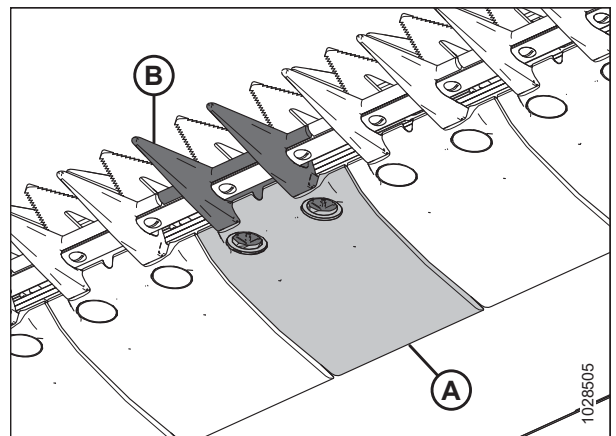
Attēls 4.148: Centra naža aizsargs

6. Pirms jauna centrālā naža aizsarga uzstādīšanas pārlicinieties, vai zem izkaps ir pārklāšanās paplāksnis (A) un paplākšņa biežais gals ir novietots zem centrālā naža aizsarga.



Attēls 4.149: Izkaps

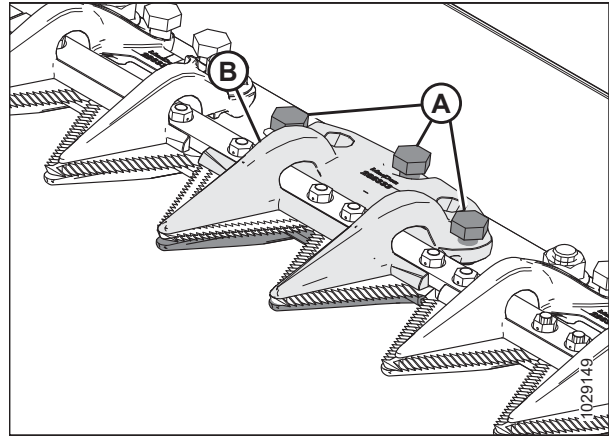
7. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un jauno centra naža aizsargu (B) zem izkaps.



Attēls 4.150: Centra naža aizsargs un nodilumplāksne

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Ieskrūvējiet trīs regulēšanas bultskrūves (A) tā, lai tās būtu izvirzītas 4 mm (5/32 collas) attālumā no centrālā piespiedēja (B) apakšējās daļas.
9. Novietojiet centra piespiedēju (B) uz izkaps.



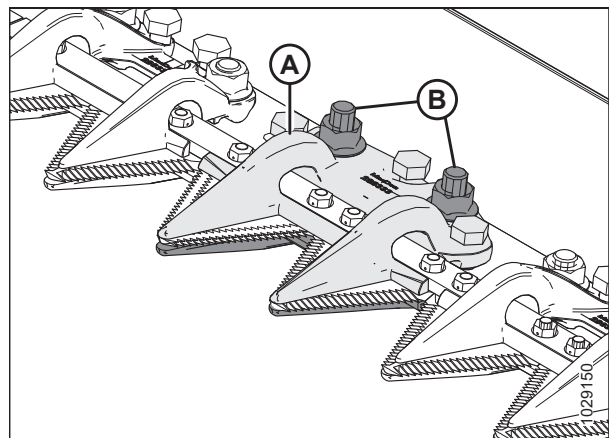
Attēls 4.151: Centra naža aizsargs

10. Piestipriniet centrālo piespiedēju (A) ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (B), bet vēl **NEPIEVELCIET**.

SVARĪGI:

Piespiedējam (A) ir jāietver abi naži, kas pārklājas centrālā naža aizsarga vietā. Šajā vietā uzstādiet atbilstošu centrālo nažu maiņas aizsargu.

11. Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
 - Regulēšanas norādījumus skatiet [Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 672](#).
 - Atstarpes specifikācijas skatiet [Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi, lappuse 670](#).



Attēls 4.152: Centra naža aizsargs

12. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf-ft).

Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi

Īso nažu aizsargu piespiedējs neļauj centrālā naža sekcijām uz izkaps pacelties no aizsarga, bet ļauj nazim slidēt. Pārbaudiet centrālo piespiedēju, lai pārlielinātos, vai starp piespiedēju un centrālo nažu sekcijām ir pietiekama atstarpe.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BRĪDINĀJUMS

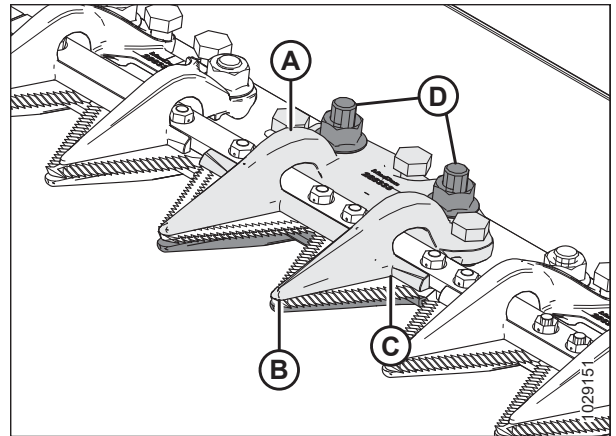
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.
5. Pagrieziet pie naža piedziņas kārbas piestiprināto spararatu, lai ievietotu nazi, līdz naža sekcija atrodas zem piespiedēja (A). Atkārtojiet šo darbību, lai pārvietotu otru nazi.
6. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku. Izmantojiet taustu, lai izmērītu atstarpi starp piespiedēju (A) un naža sekciju. Pārliedzinieties, vai atstarpe ir šāda:
 - Piespiedēja galā (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas)
 - Piespiedēja aizmugurē (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 collas)
7. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 672*.
8. Pievelciet uzgriežņus (D), vēlreiz pārbaudiet atstarpi un, ja nepieciešams, noregulējiet.
9. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46*.



Attēls 4.153: Centra naža aizsarga piespiedējs

Dubulto nažu hederu centrālā piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi

Ja pēc pārbaudes procedūras īsā naža aizsarga piespiedējs sasaista nazi, noregulējiet piespiedēju.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

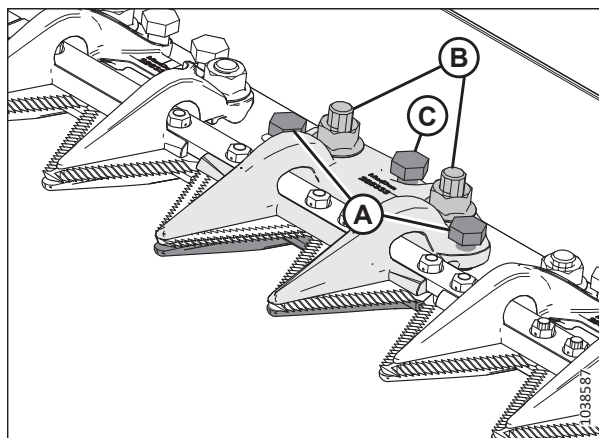
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Atlaidiet montāžas stiprinājumus (B).
5. Regulējiet piespiedēja klirensu šādi:
 - Lai palielinātu klirensu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā (pievelciet bultskrūves).
 - Lai samazinātu klirensu, pagrieziet regulētāja bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (palaidiet bultskrūves vaļīgāk).
6. Lai noregulētu klirensu piespiedēja galā, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (C) šādi:
 - Lai palielinātu klirensu, grieziet regulētāja bultskrūvi (C) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (atlaidiet bultskrūves).
 - Lai samazinātu klirensu, pagrieziet regulētāja bultskrūvi (C) pulksteņrādītāju kustības virzienā (pievelciet bultskrūves).
7. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf·ft).
8. Ja ir nepieciešama papildu regulēšana, atkārtojiet darbības no 4, lappuse 672 līdz 7, lappuse 672.
9. Darbiniet dzinēju ar mazu dzinēja apgriezību skaitu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis. Pēc nepieciešamības noregulējiet nažus.



Attēls 4.154: Centra piespiedējs

SVARĪGI:

Nepietiekams atstatums no piespiedēja izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

4.8.7 Naža galvas vairogs

Naža galvas vairogs tiek piestiprināts pie gala loksnes un samazina naža galvas atveri, lai novērstu nopļauto kultūraugu uzkrāšanos naža galvas izgriezumā.

SVARĪGI:

Lietojot izkapti uz dubļainas zemes, noņemiet vairogus. Dubļi var uzkrāties iedobumā aiz vairoga, kas var izraisīt naža piedziņas kārbas atteici.

Naža galvas vairoga uzstādīšana

Naža galvas vairogu izmanto galvenokārt rīsu un smalkas zāles pļaušanai, lai aizsargātu ražu pret iestrēgšanu pievades atverē. Naža galvas vairoga lietošana nav ieteicama visos apstākļos.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

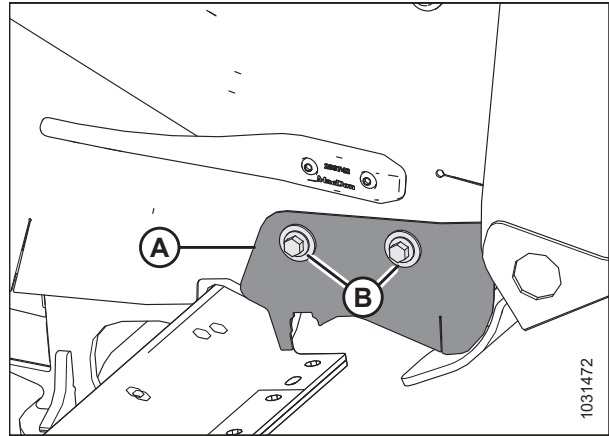
SVARĪGI:

Ja vairogi ir nepieciešami dubļainos apstākļos, bieži pārbaudiet dobumu aiz vairoga un noņemiet visus aiz vairoga sakrājušos dubļus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
5. Izņemiet naža galvas vairogus no glabāšanas futrāja.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Novietojiet naža galvas vairogu (A) pie gala loksnes, kā parādīts attēlā. Salāgojiet vairogu tā, lai izgriezums atbilstu naža galvas un/vai piespiedēju profilam.
- Salāgojiet montāžas caurumus un nostipriniet vairogu ar divām M10 x 30 sešstūra galvas bultskrūvēm, paplāksnēm (B) un uzgriežņiem.
- Pievelciet bultskrūves (B) tik daudz, lai noturētu naža galvas vairogu (A) vietā, vienlaikus ļaujot to noregulēt pēc iespējas tuvāk naža galvai.
- Manuāli griežiet naža piedziņas kārbas skriemeli, lai pārvietotu nazi, un pārbaudiet pārklāšanās vietas starp naža galvu un naža galvas vairogu (A). Ja nepieciešams, noregulējiet naža galvas vairogu, lai novērstu naža darbības traucējumus.
- Pievelciet bultskrūves (B) ar griezes momentu līdz 11 Nm (8,11 lbf·ft [97 lbf·in]).



Attēls 4.155: Naža galvas vairogs

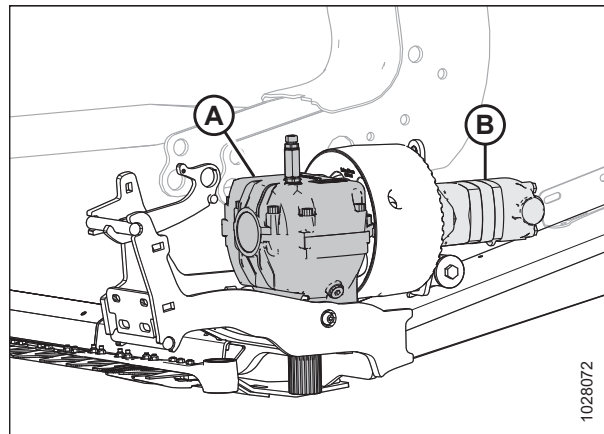
4.9 Naža piedziņas sistēma

Naža piedziņas sistēma pārveido hidraulisko spiedienu mehāniskā kustībā, kas hedera priekšpusē virza virkni zobainu nažu asmeņu, lai nopļautu dažādus kultūraugus.

4.9.1 Naža piedziņas kārba

Naža piedziņas kārbu darbina hidraulisks motors, kas rotācijas kustību pārvērš naža pretkustībā.

Viena naža hederos naža piedziņas kārba (A) un motors (B) ir hedera kreisajā pusē; dubulto nažu hederos naža piedziņas kārba un motors ir abos hedera galos.



Attēls 4.156: Parādīta kreisā naža piedziņas kārba — labā ir līdzīga

Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā

Lai naža piedziņa darbotos pareizi, katrā naža piedziņas kārbā jābūt pietiekamam eļļas līmenim. Eļļas līmeni var pārbaudīt, izmantojot katrā naža piedziņā uzstādīto mērstieni.

⚠ BĪSTAMI

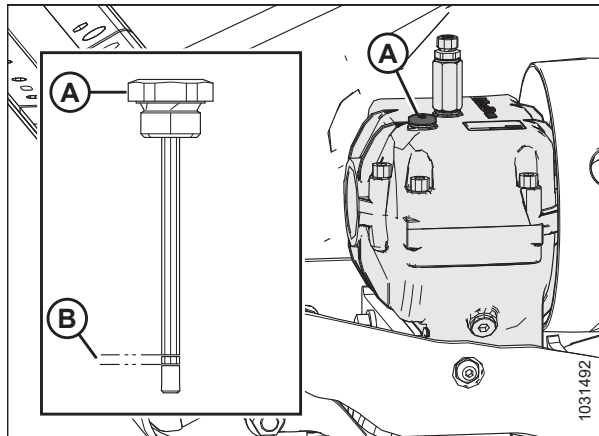
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pārliecinieties, vai heders ir līmeņots.
2. Nolaidiet hederi.
3. Noregulējiet hedera leņķi tā, lai naža piedziņas kārbas augšdaļa būtu vienā līmenī ar zemi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.

6. Izņemiet eļļas līmeņa mērstieni (A), noslaukiet to un pēc tam ievietojiet to atpakaļ. Pievelciet to ar pirkstiem.
7. Vēlreiz izņemiet mērstieni, lai pārbaudītu eļļas līmeni. Eļļas līmenim jābūt diapazonā (B), starp līnijām, kas atrodas tuvu mērstieņa apakšējai daļai.
8. Ievietojiet mērstieni (A) atpakaļ. Pievelciet mērstieni līdz 23 Nm (17 lbf·ft [204 lbf·in]).
9. Atkārtojiet darbības no 5, *lappuse675* līdz 8, *lappuse676*, lai pārbaudītu otra naža piedziņas eļļas līmeni.

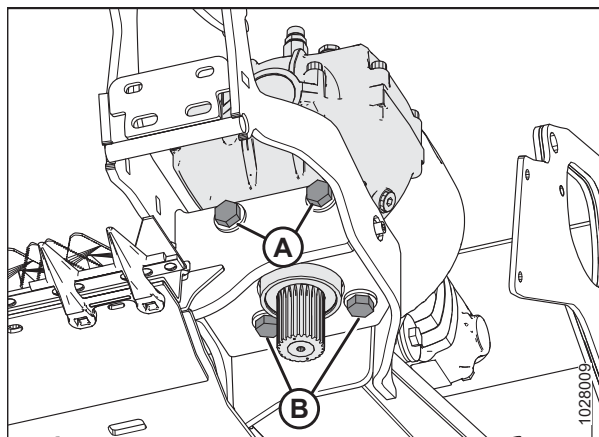


Attēls 4.157: Naža piedziņas kārba

Montāžas bultskrūvju pārbaude

Pēc pirmajām 10 ekspluatācijas stundām un pēc tam ik pēc 100 stundām pārbaudiet četru naža piedziņas kārbas montāžas skrūvju (A) un (B) griezes momentu.

1. Visām bultskrūvēm jābūt pievilktām ar griezes momentu 343 Nm (253 lbf·ft). Vispirms pievelciet sānu skrūves (A) un pēc tam pievelciet apakšējās skrūves (B).



Attēls 4.158: Naža piedziņas kārba — skats no apakšas

Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā

Pēc pirmajām 50 lietošanas stundām nomainiet naža piedziņas kārbas smērvielu un pēc tam veiciet šo procedūru ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

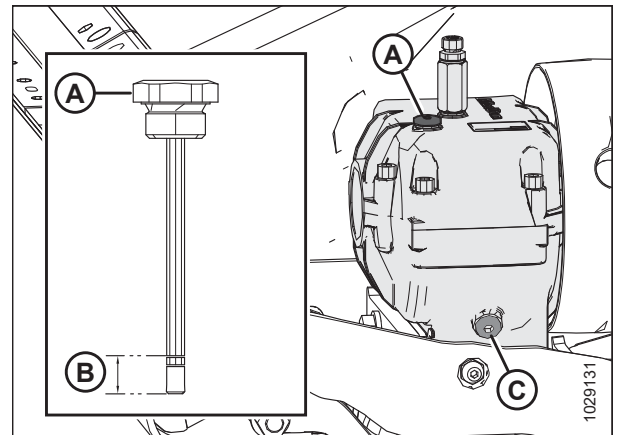
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.
4. Zem naža piedziņas kārbas novietojiet pietiekami lielu tvertni, lai savāktu aptuveni 1,5 litrus (0,4 ASV galonus) eļļas.
5. Izņemiet mērstieni (A) un iztecināšanas skrūvi (B).
6. Ļaujiet eļļai iztecēt no naža piedziņas kārbas un ietecēt zem tās novietotajā tvertnē.
7. Uzlieciet iztecināšanas skrūvi (C) atpakaļ.
8. Iepildiet 1,5 litrus (0,4 ASV galoni) eļļas naža piedziņas kārbā. Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Pārbaudot eļļas līmeni, naža piedziņas kārbas augšdaļai jābūt horizontālā stāvoklī un eļļas līmeņa mērstienim (A) jābūt ieskrūvētam.

9. Pārbaudiet, vai eļļas līmenis ir normas robežās (B).
10. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46*.



Attēls 4.159: Naža piedziņas kārba

4.10 Padeves platforma

Padeves platforma atrodas uz FM200 reljefa kopēšanas moduļa. To izmanto padeves stiebru pacēlājs, kas nogādā nopļautos graudaugus uz padeves gliemežtransportieri.

4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa

Reljefa kopēšanas modulī uzstādītais padeves stiebru pacēlājs novāktos kultūraugus nogādā kombaina padeves tvertnē. Nomainiet padeves stiebru pacēlāju, ja tas ir saplēsts, saplaisājis vai tam trūkst pildīņu.

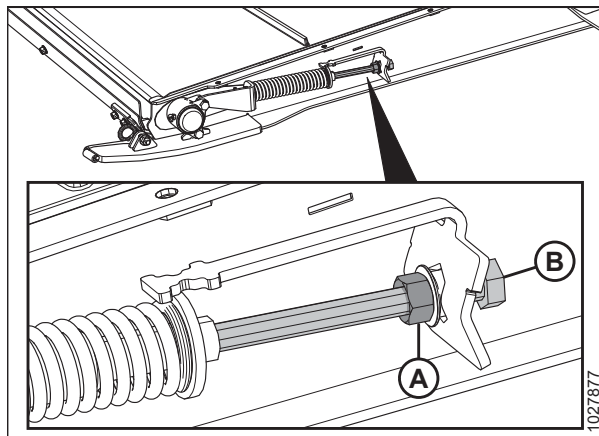
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

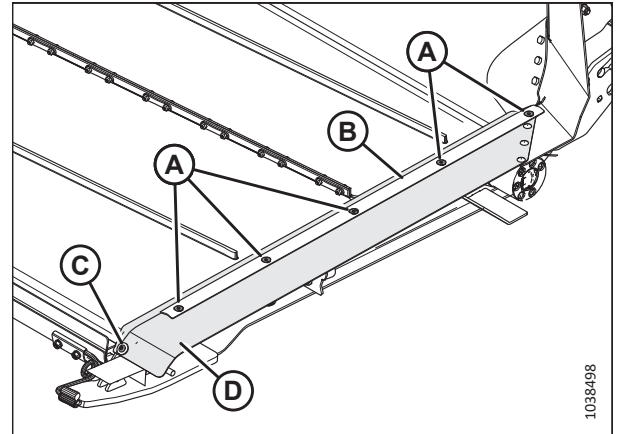
1. Aktivizējiet hederu, līdz padeves platformas augšpusē ir pieejams stiebru pacēlāja savienojums.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Noregulējiet tītavas pilnībā uz aizmuguri.
4. Pilnībā paceliet hederu.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Uzstādiat hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
7. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
8. Ja padeves platformas paliktņi ir pilni ar materiālu, pirms procedūras pabeigšanas tas ir jāiztukšo. Norādījumus skatiet *4.10.5 Padeves platformas paliktņa nolaišana, lappuse 698*.
9. Atrodiet padeves stiebru pacēlāja spriegotāju. Palaidiet vaļīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacēlāja spriegojumu.
10. Atvienojiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
11. Nolaidiet hederu līdz ērtai darba pozīcijai
12. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.160: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

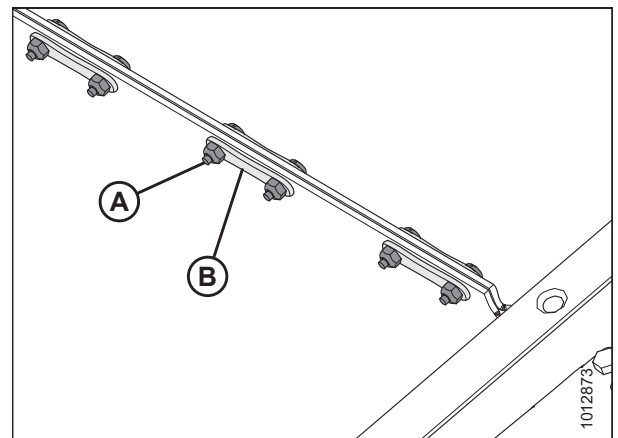
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

13. Izņemiet piecas gremdgalvas skrūves (A) un fiksatoru (B).
14. Izskrūvējiet vienu apaļgalvas skrūvi un noņemiet paplāksni (C).
15. Apvēršiet vidējo uzpildes sistēmu (D).
16. Atkārtojiet darbības no 13, lappuse 679 līdz 15, lappuse 679 padeves platformas pretējā pusē.



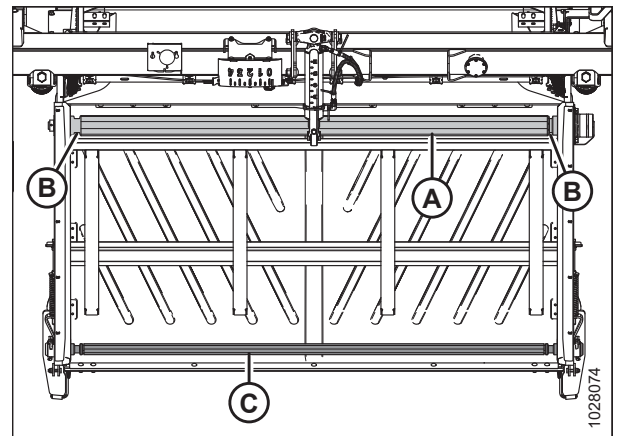
Attēls 4.161: Padeves stiebru pacelāja blīve

17. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A). Noņemiet stiebru pacelāja savienotāja siksnas (B).
18. Noņemiet padeves stiebru pacelāju no platformas.



Attēls 4.162: Stiebru pacelāja savienotājs

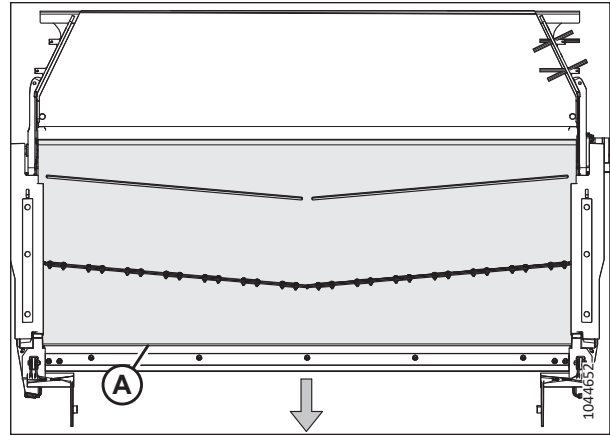
19. Notīriet visus netīrumus no piedziņas veltņa (A) un pārejas rullīša (C).
20. Uztādiet jauno stiebru pacelāju uz piedziņas veltņa (A). Pārliecinieties, vai stiebru pacelāja vadotnes salāgojas ar piedziņas rullīša gropēm (B).
21. Velciet stiebru pacelāju gar padeves platformas apakšējo daļu un pāri pārejas rullītim (C).



Attēls 4.163: Reljefa kopēšanas moduļa stiebru pacelājs

PIEZĪME:

Ševronveida skavai uz stiebru pacēlāja (A) jābūt vērstai uz priekšu.

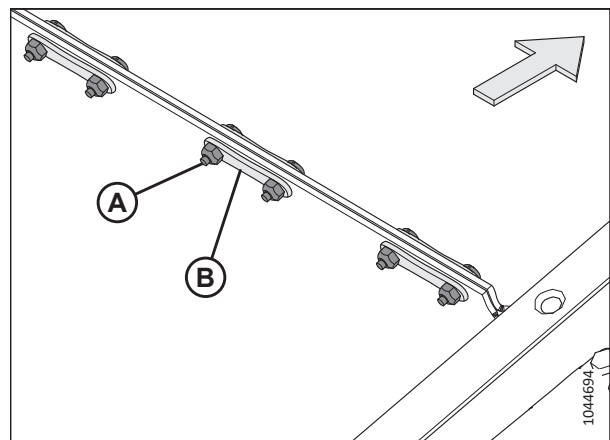


Attēls 4.164: Reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlāja orientācija

22. Savienojiet stiebru pacēlāja savienojumu ar savienotāja siksnām (B). Nostipriniet siksnas ar uzgriežņiem un skrūvēm (A). Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu līdz 7 Nm (5 lbf·ft [60 lbf·in]).

SVARĪGI:

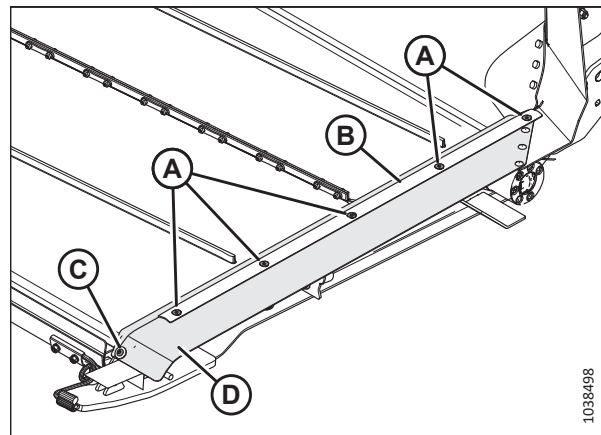
Pārliedzieties, vai skrūvju galviņas ir vērstas pret platformas aizmuguri.



Attēls 4.165: Stiebru pacēlāja savienotāja siksnas

23. Pilnībā paceliet hederu.
24. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
25. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
26. Noregulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 681](#).
27. Atvienojiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
28. Nolaidiet hederu līdz ērtai darba pozīcijai
29. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

30. Novietojiet vidējo uzpildes sistēmu (D), kā parādīts attēlā. Atkārtoti uzstādiat fiksatoru (B).
31. Piestipriniet fiksatoru un vidējo uzpildes sistēmu ar vienu pogas galvas skrūvi un paplāksni (C) un piecām gremdgalvas skrūvēm (A).
32. Atkārtojiet iepriekšējās divas darbības padeves platformas pretējā pusē.
33. Darbiniet adapteri 3 minūtes, pēc tam vēlreiz pārbaudiet stiebru pacelāja spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: [4.10.2 Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 681.](#)



Attēls 4.166: Padeves stiebru pacelāja blīve

4.10.2 Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude un regulēšana

Lai stiebru pacelājs darbotos pareizi, tam jābūt pareizi nospriegotam. Pārbaudiet stiebru pacelāja spriegojumu un, ja nepieciešams, noregulējiet to.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

PIEZĪME:

Šīs procedūras attēlos ir parādīta hедера kreisā puse; hедера labā puse ir tāda pati.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiat hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude

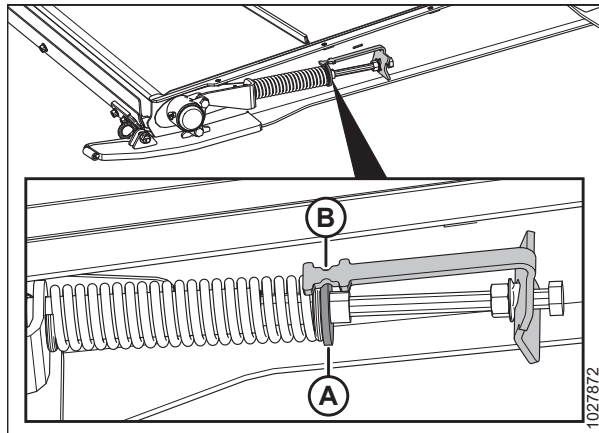
4. Pārliecinieties, vai stiebru pacelāja vadotne (gumijas sliede stiebru pacelāja apakšā) ir pareizi nostiprināta piedziņas veltna gropē un pārejas veltnis atrodas starp vadotnēm.

5. Pārbaudiet atsperes fiksācijas diska (A) stāvokli. Ja padeves stiebru pacēlājs seko pareizi un atsperu fiksatori abās stiebru pacēlāja pusēs ir pareizi novietoti, tad regulēšana nav nepieciešama.

PIEZĪME:

Atsperes fiksācijas diska (A) sākumstāvoklis ir centrējums U formā uz indikatora (B); tomēr diska stāvoklis atšķirsies, ja ir veikta stiebru pacēlāja trajektorijas funkcijas regulēšana.

6. Ja ir nepieciešama regulēšana, pārejiet pie soļa [7, lappuse 682](#).



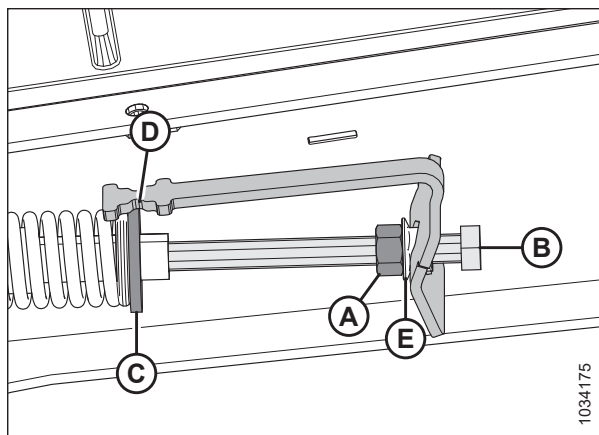
Attēls 4.167: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma regulēšana

7. Regulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu, atlaižot blīvējuma uzgriezni (A) un pagriežot bultskrūvi (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu stiebru pacēlāja spriegojumu, vai pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu stiebru pacēlāja spriegojumu. Fiksatora diskam (C) jāatrodas indikatora (D) vidū.

SVARĪGI:

Lai veiktu nelielas spriegošanas korekcijas, ir jānoregulē tikai viena stiebru pacēlāja puse. Lai novērstu nevienmērīgu stiebru pacēlāja trajektoriju, veicot apjomīgākus spriegojuma regulējumus, ir jānoregulē abas stiebru pacēlāja puses.



Attēls 4.168: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs — kreisā puse

8. Ja stiebru pacēlājs pareizi neseko, noregulējiet fiksatora disku (C) tā, lai tas **NEATRASTOS** indikatora vidū (D), bet būtu šādā diapazonā:
- Ja palaists valīgāk līdz 3 mm (1/8 collas), fiksatora disks (C) virzās uz platformas priekšpusi no indikatora centra (D).
 - Ja pievilkts līdz 6 mm (1/4 collai), fiksatora disks (C) virzās uz platformas aizmuguri no indikatora centra (D).
9. Pievelciet pretuzgriezni (A). Pārliecinieties, vai uzgrieznis ar paplāksni (E) ir cieši piestiprināts pie indikatora kronšteina.
10. Atvienojiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

4.10.3 Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltnis tiek hidrauliski darbināts, lai pagrieztu padeves stiebru pacēlāju un nogādātu ražu uz padeves gliemežtransportieri.

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša noņemšana

Lai remontētu vai nomainītu stiebru pacēlāja piedziņas rulli, tas ir jānoņem.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

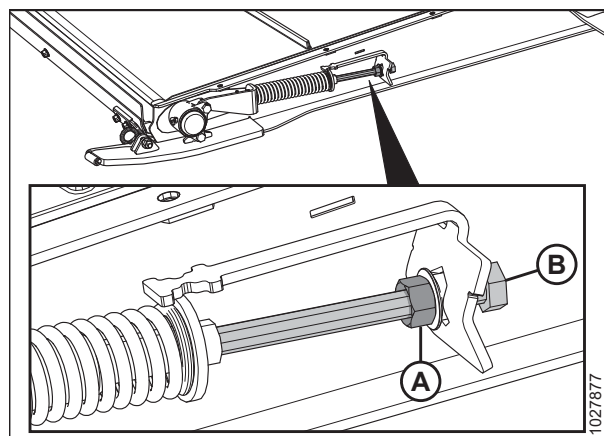
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

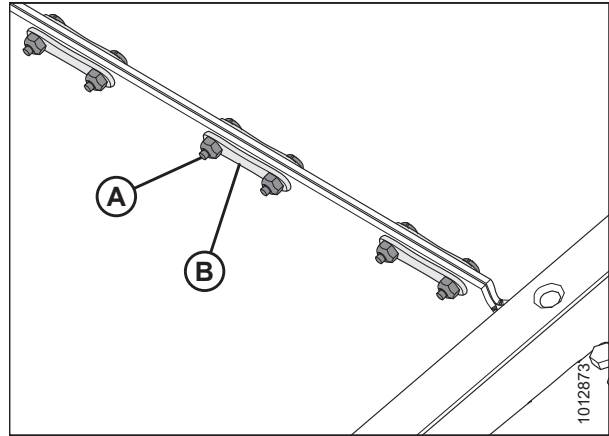
1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Atrodiet padeves stiebru pacēlāja spriegotāju. Palaidiet vaļīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacēlāja spriegojumu.



Attēls 4.169: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

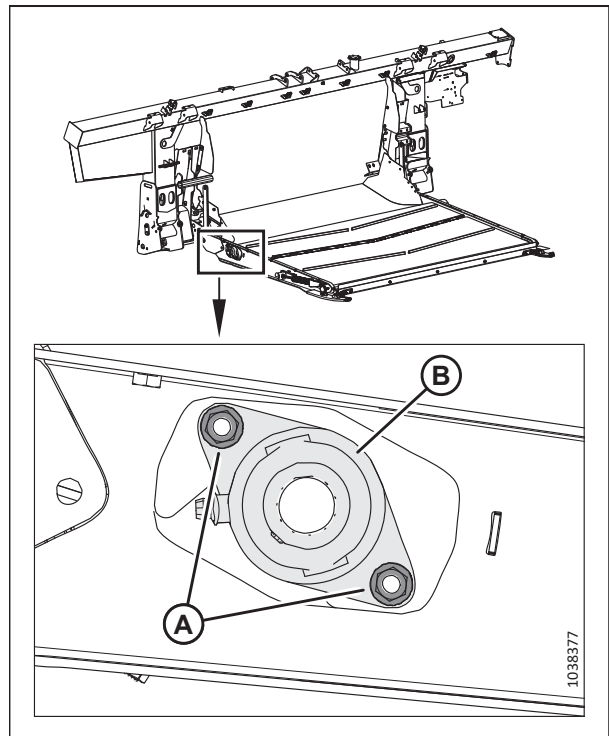
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A). Noņemiet stiebru pacēlāja savienotāja siksnas (B).
8. Paceliet stiebru pacēlāja sānus, lai tiktu pie veltņiem.



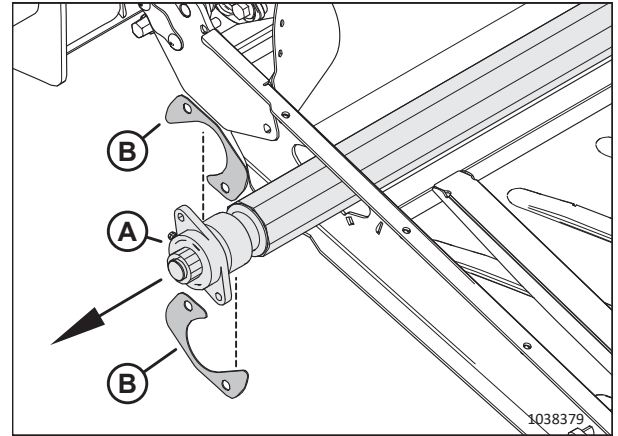
Attēls 4.170: Stiebru pacēlāja savienotājs

9. Platformas labajā pusē atskrūvējiet divus uzgriežņus (A) un skrūves no piedziņas rullīša gultņa korpusa (B).



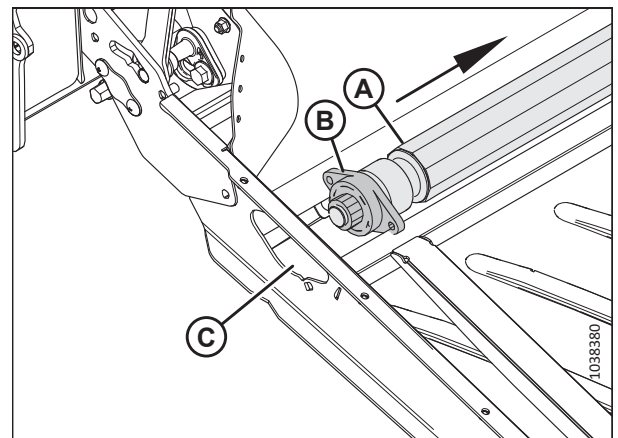
Attēls 4.171: Piedziņas rullīšu gultnis

10. Bīdiet piedziņas rulli ar gultņa mezglu (A) pa labi, līdz kreisais gals atdalās no motora rievsavienojuma.
11. Noņemiet abus pārsegus (B).



Attēls 4.172: Piedziņas rullītis

12. Izceliet kreiso galu no rāmja.
13. Bīdiet mezglu (A) pa kreisi, virzot gultņa apvalku (B) caur rāmja atveri (C).
14. Noņemiet veltni (A).

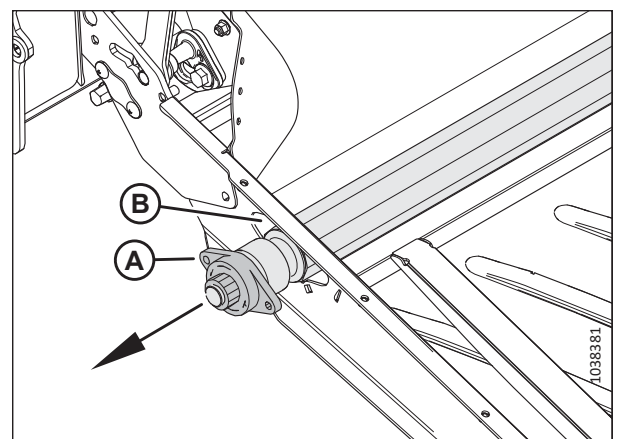


Attēls 4.173: Piedziņas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa uzstādīšana

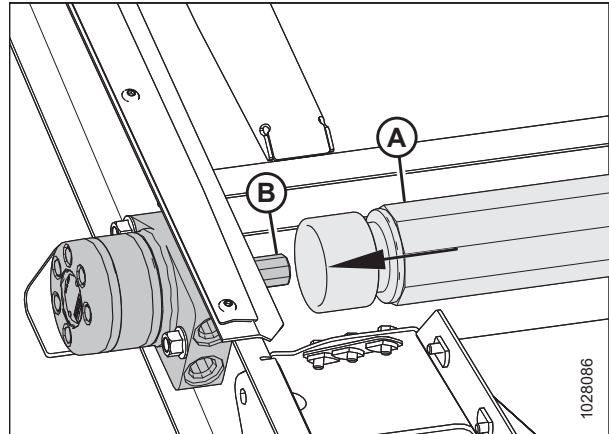
Pēc padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa remonta vai maiņas tas ir jāuzstāda.

1. Uzklājiet smērvielu uz motora rievsavienojuma.
2. Virziet piedziņas ruļļa gultņa galu (A) caur rāmja atveri (B).



Attēls 4.174: Piedziņas veltnis — gultņa gals

3. Uzbīdīet piedziņas rullīša (A) kreiso galu uz motora (B) rievsavienojuma.



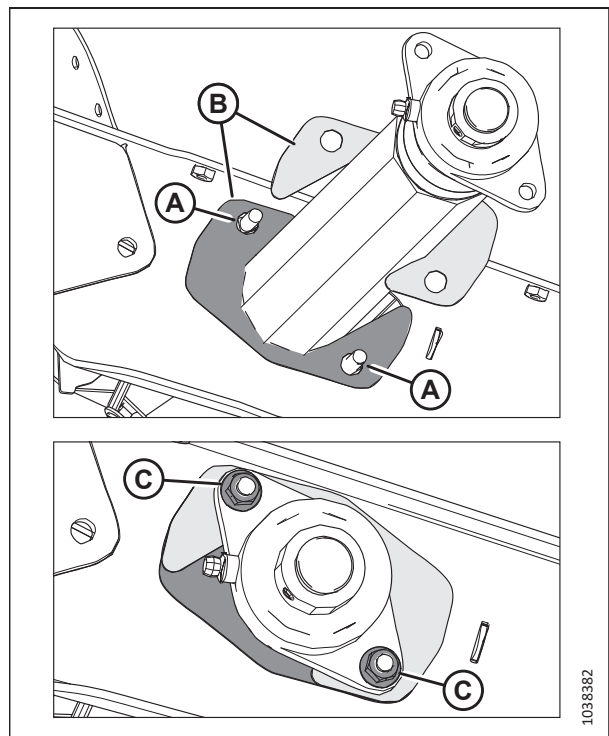
Attēls 4.175: Padeves stiebru pacēlāja motors

4. Ievietojiet divas skrūves (A) padeves platformā.
5. Uzlieciet abus pārsegus (B) uz abām skrūvēm.

SVARĪGI:

Novietojiet pārsegus parādītajā secībā.

6. Ar diviem uzgriežņiem (C) nostipriniet piedziņas rullīša gultņa korpusu.
7. Uztādiat padeves stiebru pacēlāja platformu. Norādījumus skatiet [4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa, lappuse 678](#).
8. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 681](#).



Attēls 4.176: Piedziņas veltnis — gultņa gals

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa noņemšana

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultnis palīdz rullim griezties. Lai gultni nomainītu, tas jānoņem.

⚠ BĪSTAMI

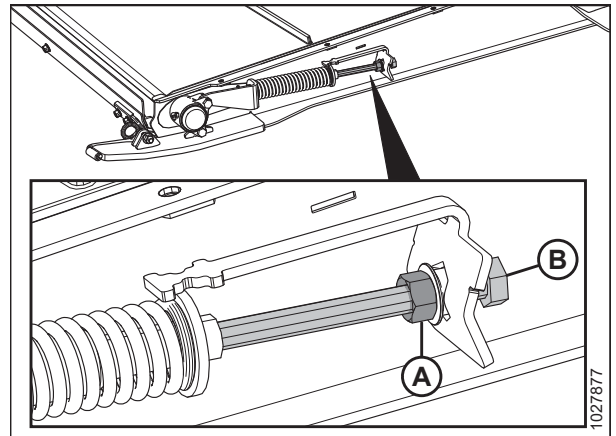
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiat tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

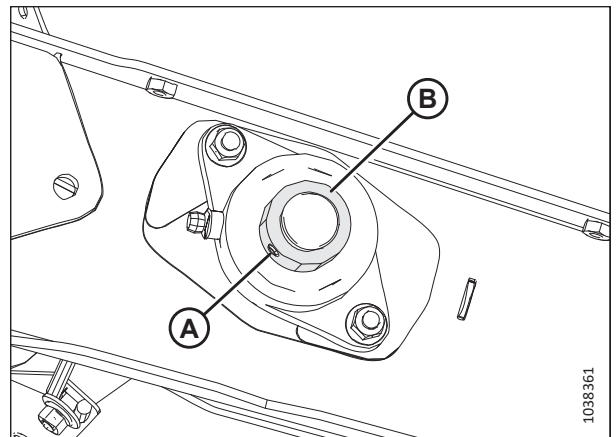
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
5. Uztādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Atrodiet padeves stiebru pacēlāja spriegotāju. Palaidiet vaļīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacēlāja spriegojumu.



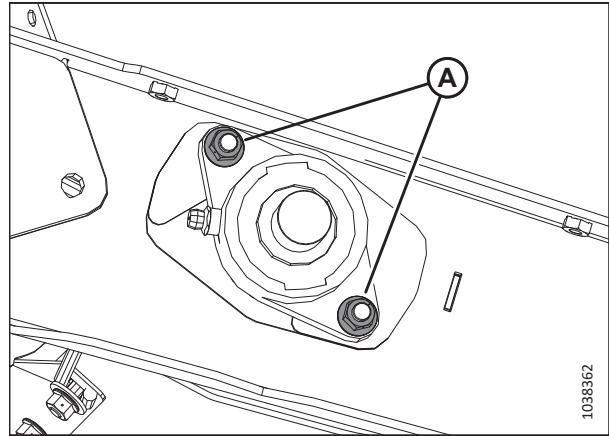
Attēls 4.177: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

7. Atlaidiet regulēšanas skrūvi (A) uz gultņa fiksatora (B).
8. Ar āmuru un punktsiti uzsitiet gultņa fiksatoram (A) pretēji gliemežtransportiera rotācijai, lai atbrīvotu fiksatoru.



Attēls 4.178: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultnis

9. Noņemiet divus uzgriežņus (A).



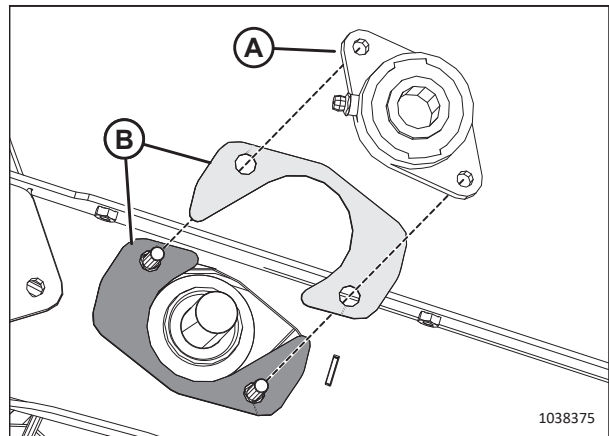
Attēls 4.179: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultnis

10. Noņemiet gultņa apvalku (A).

PIEZĪME:

Ja gultnis uz vārpstas ir iesprūdis, var būt vieglāk noņemt piedziņas veltņa mezglu. Norādījumus skatiet *Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa noņemšana, lappuse 683*.

11. Pārbaudiet, vai abiem pārsegiem (B) nav bojājumu. Ja ir bojājumi, nomainiet, izmantojot komplektā MD #347553 iekļautās daļas.

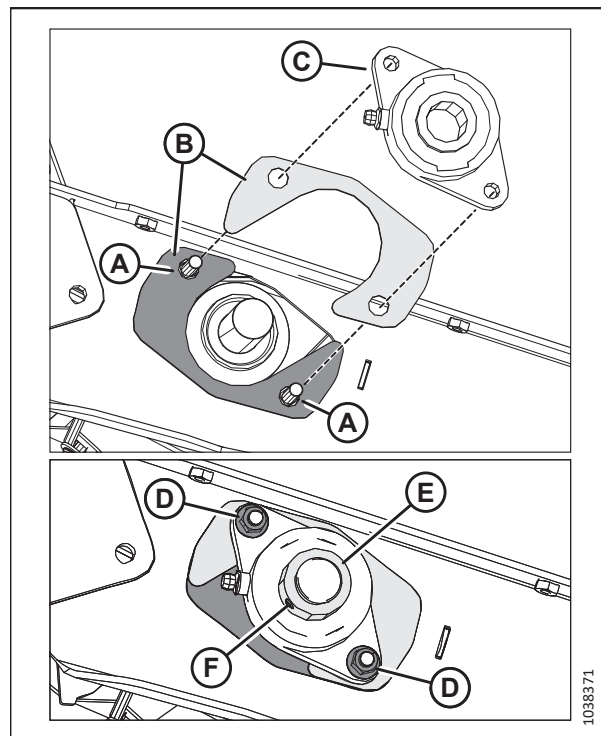


Attēls 4.180: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultnis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa uzstādīšana

Gultnis tiek nostiprināts ar skrūvēm un fiksācijas manšeti.

1. Ievietojiet divas skrūves (A) padeves platformā.
2. Uzlieciet abus pārsegus (B) uz abām skrūvēm.
SVARĪGI:
Novietojiet pārsegus parādītajā secībā.
3. Uzlieciet piedziņas rullīšu gultņa korpusu (C) uz vārpstas.
4. Ar diviem uzgriežņiem (D) nostipriniet korpusu.
5. Uzlieciet gultņa fiksācijas manšeti (E) uz vārpstas.
6. Ar āmuru un punktsiti uzsitiet gultņa fiksatoram gliemežtransportiera rotācijas virzienā, lai tas bloķētos.
7. Pievelciet gultņa fiksācijas regulēšanas skrūvi (F).
8. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegtojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 681.](#)



Attēls 4.181: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltna gultnis

4.10.4 Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltni darbina padeves stiebru pacēlāja berze, ko rada piedziņas veltnis. Līdzīgi kā piedziņas veltnis, arī pārejas veltnis palīdz padeves stiebru pacēlājam padot kultūraugus uz gliemežtransportieri.

Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis

Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullīša remonta vai maiņas gadījumā tas ir jānoņem.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BĪSTAMI

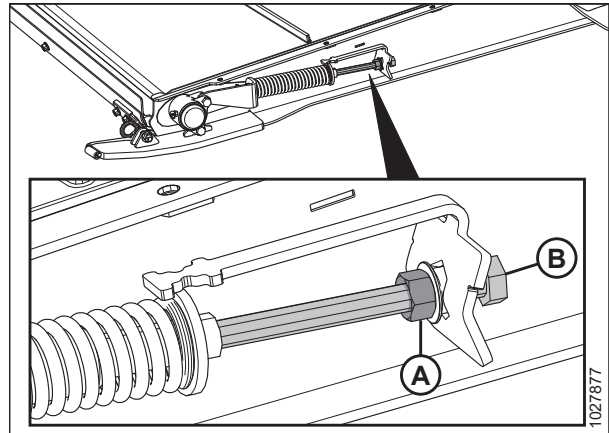
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieejaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43.](#)

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

6. Atrodiet padeves stiebru pacēlāja spriegotāju. Palaidiet vaļīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacēlāja spriegojumu.

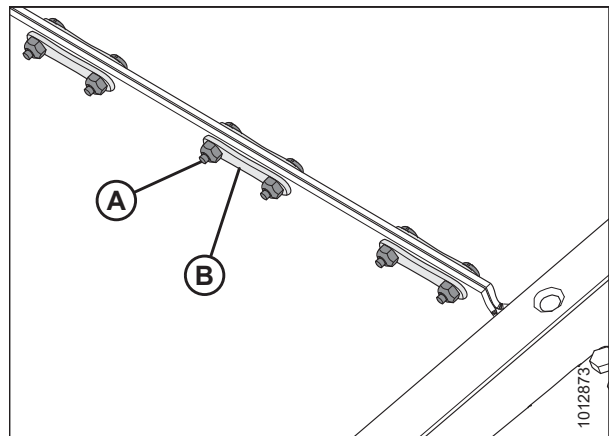


Attēls 4.182: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

7. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A). Noņemiet stiebru pacēlāja savienotāja siksnas (B).

8. Atdaliet stiebru pacēlāju.

9. Nolaidiet padeves platformas priekšpusi.

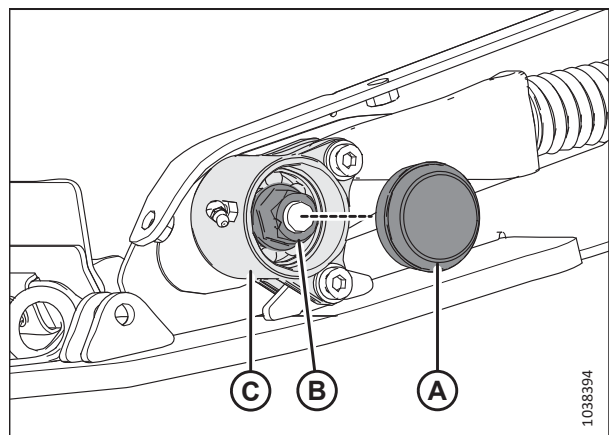


Attēls 4.183: Stiebru pacēlāja savienotājs

10. Noņemiet putekļu vāciņu (A) un uzgriezni (B) no gultņa apvalka (C).

PIEZĪME:

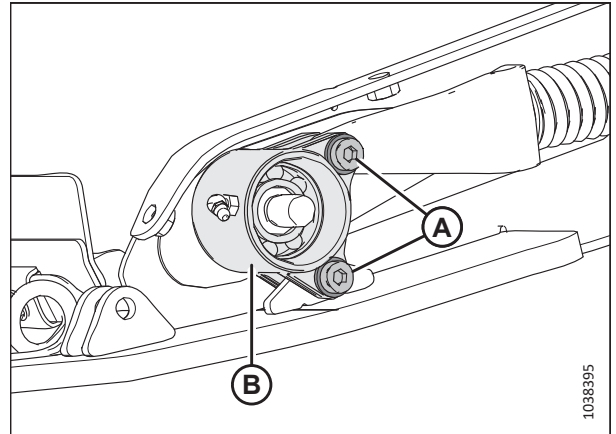
2024. gada un jaunākiem FM200 reljefa kopēšanas moduļiem būs eļļošanas vieta uz putekļu vāciņa, nevis uz gultņa korpusa. Putekļu vāciņš ar eļļošanas vietu ir saderīgs ar iepriekšējo gadu modeļiem.



Attēls 4.184: Pārejas veltna gultņa apvalks

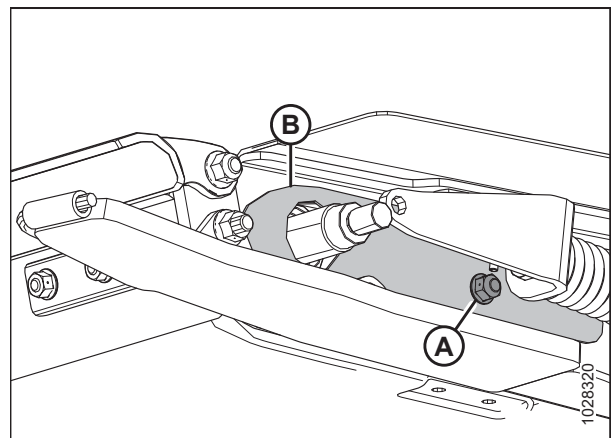
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

11. Noņemiet detaļas, ar kurām gultņa korpus ir piestiprināts pie platformas uzlikas un spriegotāja, no vietām (A):
 - ligzdas bultskrūve, paplāksne un uzgrieznis.
12. Noņemiet gultņa apvalku (B) no pārejas veltna.
13. Atkārtojiet no darbības 10, *lappuse 690* līdz darbībai 12, *lappuse 691* padeves platformas pretējā pusē.



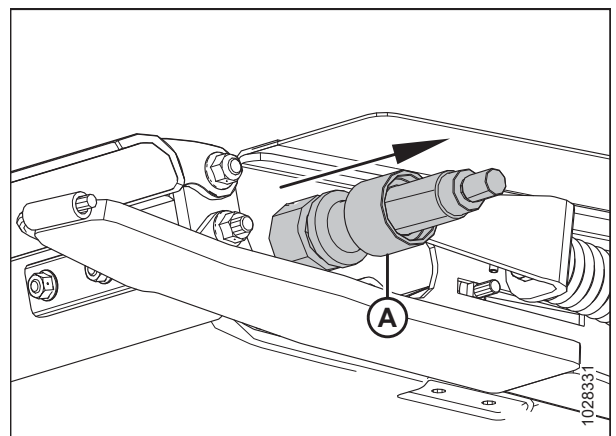
Attēls 4.185: Pārejas veltna gultņa apvalks

14. Noņemiet uzgriezni (A) un vāku (B) no platformas rāmja vienas puses.



Attēls 4.186: Pārejas gultņa vāks

15. Bīdiet pārejas rullīti (A) caur platformas rāmja pretējo pusi.



Attēls 4.187: Pārejas rullītis

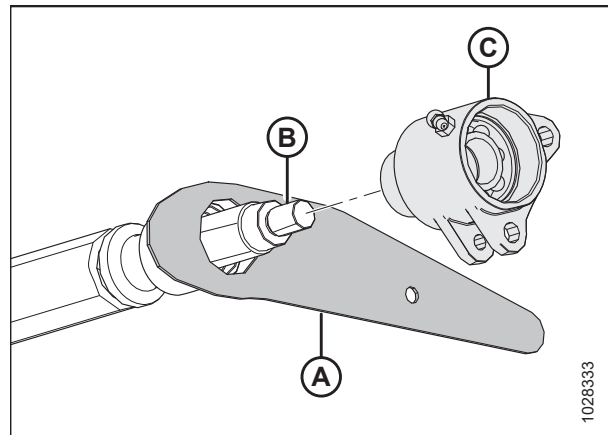
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna uzstādīšana

Pēc padeves stiebru pacēlāja pārejas rullīša remonta vai maiņas tas ir jāuzstāda.

1. Uzbīdīet vāku (A) pārejas veltna vienā galā.
2. Ar eļļu notīriet pārejas veltna vārpstu (B).
3. Uzmanīgi grieziet gultņa mezglu (C) uz vārpstas ar roku, lai nebojātu blīvējumu.

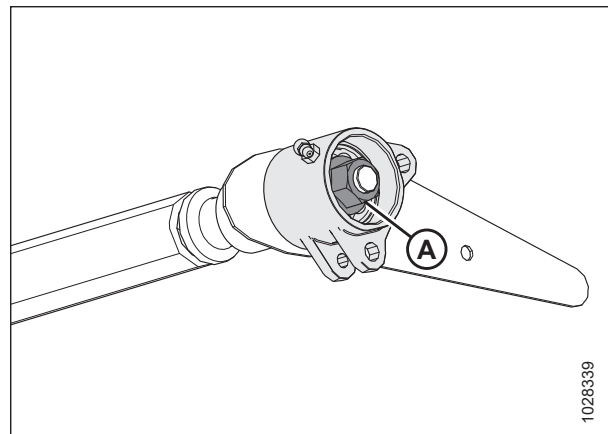
SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai gultņa mezgls ir novietots perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



Attēls 4.188: Pārejas rullītis

4. Pēc tam, kad gultnis un abas blīves ir novietotas uz vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A).
5. Pievelciet uzgriezni ar griezes momentu līdz 81 Nm (60 lbf-ft).

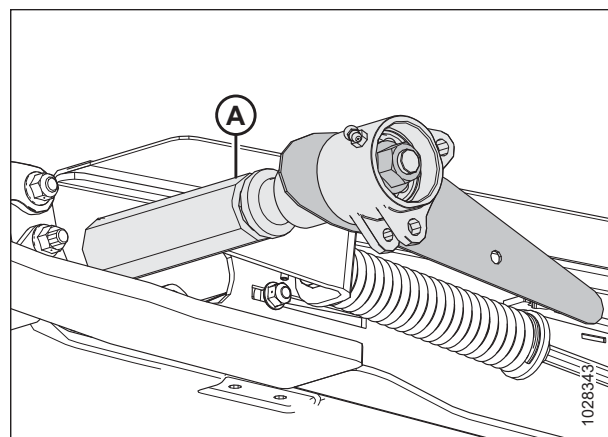


Attēls 4.189: Kreisās puses pārejas rullīšu gultnis

6. Bīdīet pārejas veltni (A) caur izgriezumam platformas rāmī.

PIEZĪME:

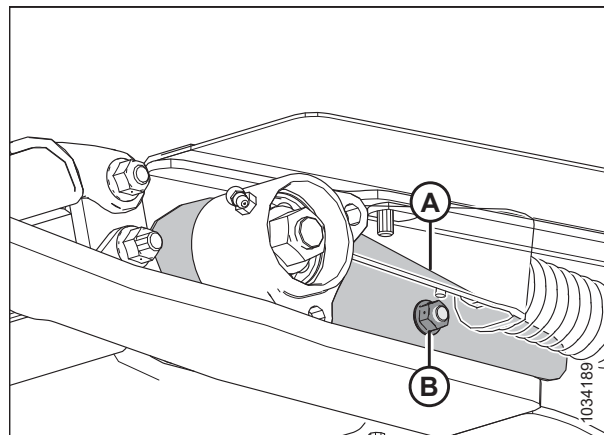
Pārejas rullīša labajam galam jābūt izvirzītam ārpus labās puses platformas rāmja.



Attēls 4.190: Padeves platforma — kreisā puse

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Uzlieciet skrūvi no padeves platformas iekšpusēs, lai nostiprinātu pārejas veltna vāku (A).
- Uzlieciet uzgriezni (B). **NEPIEVELCIET** to pārāk stingri. Uzgrieznim ir jātur pārejas rullīša pārsegs, un tam ir jāvirzās kopā ar pārejas rullīti.

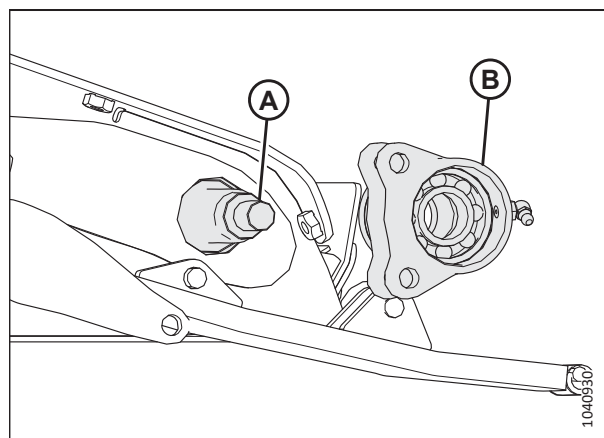


Attēls 4.191: Pārejas veltna vāks — kreisā puse

- Uz labās puses platformas rāmja ar eļļu noslaukiet pārejas rullīša vārpstas (A) pretējo galu.
- Uzmanīgi griežiet gultņa mezglu (B) uz vārpstas (A) ar roku, lai nebojātu blīvējumu.

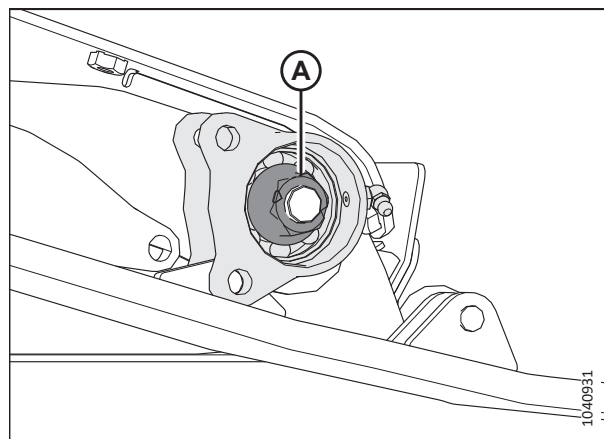
SVARĪGI:

Pārliedzinieties, vai gultņa mezgls ir novietots perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



Attēls 4.192: Padeves platforma — labā puse

- Pēc tam, kad gultnis un abas blīves ir novietotas uz vārpstas labajā pusē, uzlieciet uzgriezni (A).
- Pievelciet uzgriezni ar griezes momentu līdz 81 Nm (60 lbf-ft).



Attēls 4.193: Padeves platforma — labā puse

13. Pagrieziet pārejas veltņa apvalku (A), līdz caurumi uz apakšējiem izciļņiem sakrīt ar caurumu metinātajā izcilnī (B).
14. Salāgojiet caurumu lietajā balstā (D) ar caurumiem pārejas veltņa apvalka augšējā izcilnī (A).
15. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz bultskrūves vītņiem un pēc tam vietā (C) un (E) ievietojiet tālāk norādītās detaļas.
 - ligzdas bultskrūve, paplāksne un uzgrieznis.
16. Pievelciet bultskrūves (C) un (E) līdz 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).

SVARĪGI:

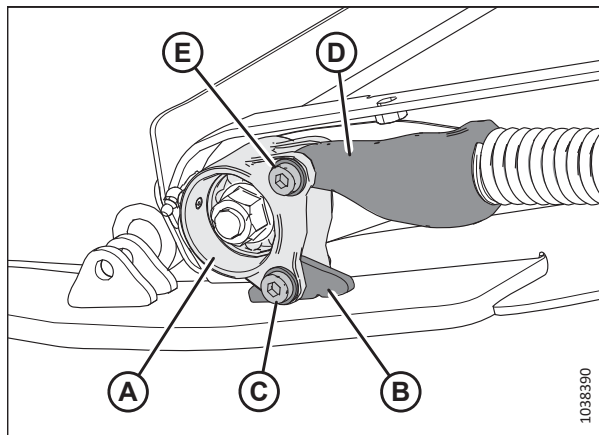
NEPĀRVELCIET bultskrūves (C) un (E).

17. Piepildiet gultņa dobumu ar smērvielu un pēc tam uzstādiert putekļu vāciņu (A) abos pārejas rullīša galos.

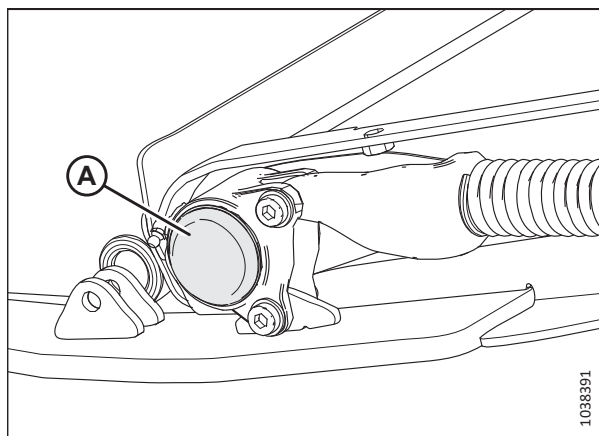
PIEZĪME:

2024. gada un jaunākiem FM200 reljefa kopēšanas moduļiem būs eļļošanas vieta uz putekļu vāciņa, nevis uz gultņa korpusa. Putekļu vāciņš ar eļļošanas vietu ir saderīgs ar iepriekšējo gadu modeļiem.

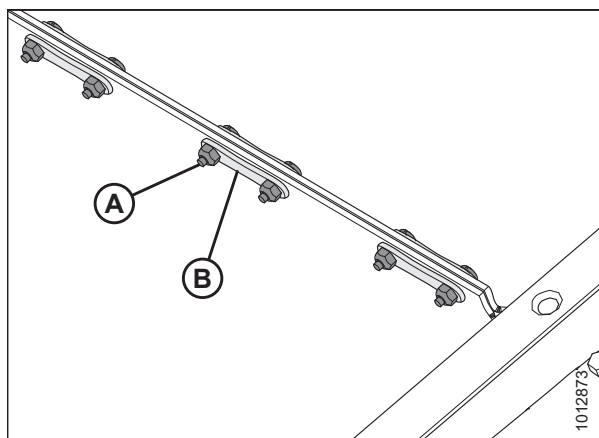
18. Pārbaudiet, vai eļļošanas nipelis darbojas. Ieļļojiet padeves stiebru pacelāja pārejas veltņa gultni, līdz smērvielai izplūst no blīves. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.
19. Atkārtojiet darbības no [13, lappuse 694](#) līdz [18, lappuse 694](#) pretējā pusē.
20. Aizveriet padeves stiebru pacelāju un nostipriniet ar skrūvēm (A), savienotāja siksnām (B) un uzgriežņiem.
21. Nospriegojiet padeves stiebru pacelāju. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 681](#).



Attēls 4.194: Skriemeļa rullīšu gultnis — kreisā puse



Attēls 4.195: Padeves platforma — kreisā puse



Attēls 4.196: Stiebru pacelāja savienotājs

Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltņa gultņa nomaiņa

Padeves stiebru pacēlāja skriemeļa rullīšu gultnis palīdz rullim griezties. Lai gultni nomainītu, tas jānoņem.

PIEZĪME:

Procedūra ir vienāda abām padeves stiebru pacēlāja pārejas rullīša pusēm. Nākamajos attēlos ir parādīta rullīša kreisā puse.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

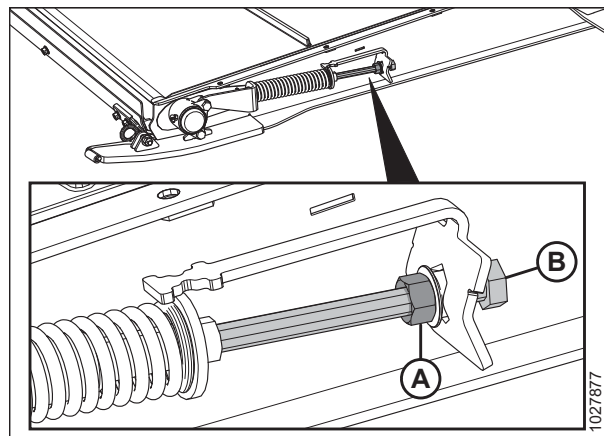
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Atrodiet padeves stiebru pacēlāja spriegotāju. Palaidiet vaļīgāk blīvējuma uzgriezni (A). Pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai atbrīvotu stiebru pacēlāja spriegojumu.



Attēls 4.197: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

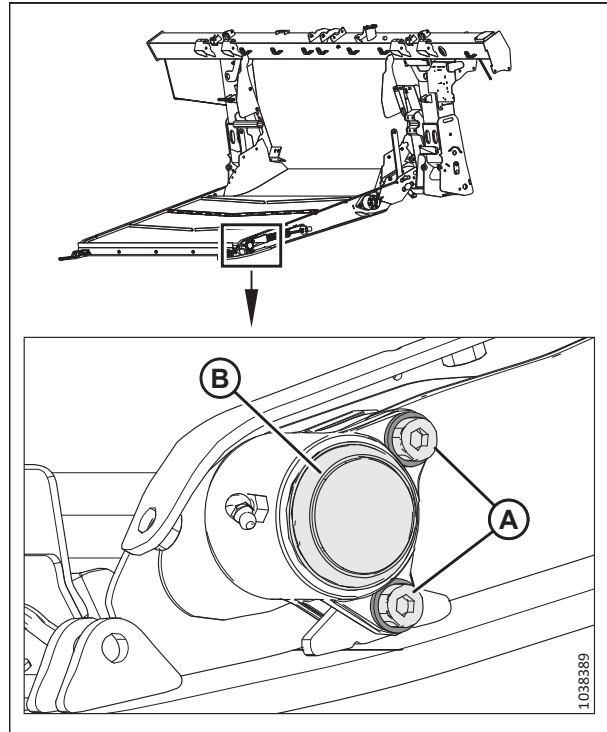
7. Noņemiet detaļas, ar kurām gultņa korpuss ir piestiprināts pie platformas uzlikas un spriegotāja, no vietas (A):

- ligzdas bultskrūve, paplāksne un uzgrieznis.

8. Noņemiet putekļu vāciņu (B).

PIEZĪME:

2024. gada un jaunākiem FM200 reljefa kopēšanas moduļiem būs eļļošanas vieta uz putekļu vāciņa, nevis uz gultņa korpusa. Putekļu vāciņš ar eļļošanas vietu ir saderīgs ar iepriekšējo gadu modeļiem.

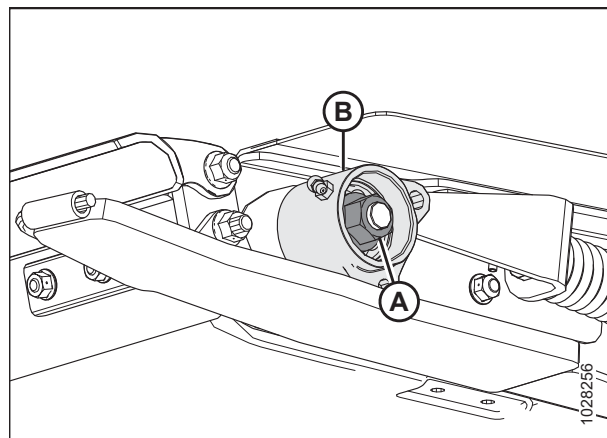


Attēls 4.198: Kreisās puses pārejas rullīšu gultnis,

9. Noņemiet uzgriezni (A) un pēc tam noņemiet gultņa korpusu (B) no platformas. Saglabājiet uzgriezni un gultņa korpusu.

PIEZĪME:

Ja gultnis uz vārpstas ir iestrēdzis, var būt vieglāk noņemt skriemeļa rullīša mezglu. Norādījumus skatiet šeit: [Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis, lappuse 689](#).



Attēls 4.199: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

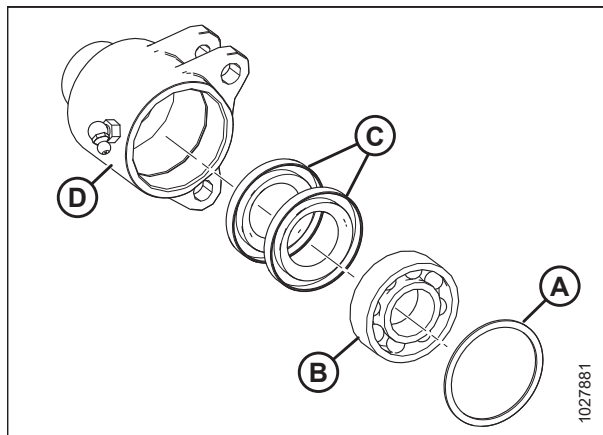
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Noņemiet no gultņa korpusa (D) fiksējošo gredzenu (A), gultni (B) un blīves (C).
11. Pirms detaļu montāžas iepildiet atverē eļļu.
12. Ievietojiet blīves (C) gultņa korpusā (D).

PIEZĪME:

Pārļiecinieties, vai blīves plakanā puse ir vērsta uz iekšu.

13. Uzklājiet gultnim (B) smērvielu un uzstādiet, kā parādīts attēlā.
14. Uzlieciet sprostgredzenu (A).

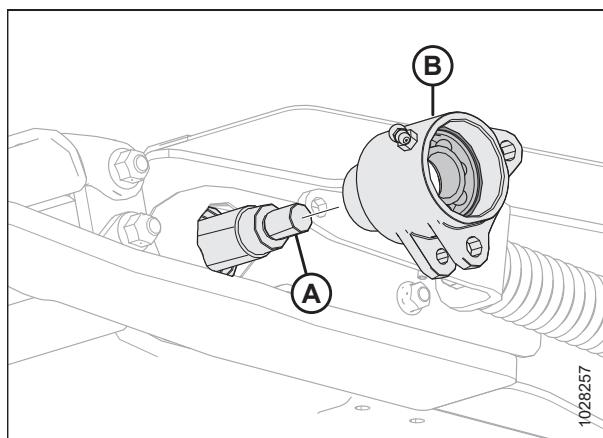


Attēls 4.200: Gultņa mezgls

15. Ar eļļu notīriet pārejas veltņa vārpstu (A).
16. Uzmanīgi grieziet gultņa mezglu (B) uz vārpstas (A) ar roku, lai nebojātu blīvējumu.

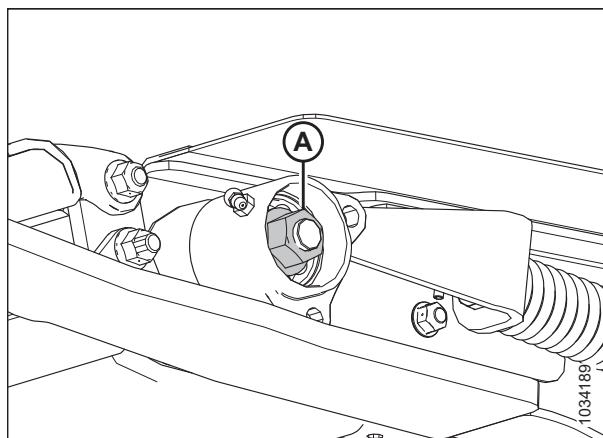
SVARĪGI:

Pārļiecinieties, vai gultņa mezgls ir novietots perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



Attēls 4.201: Pārejas veltņa gultnis — kreisā puse

17. Pēc tam, kad gultnis un abas blīves ir uzstādītas uz vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A) un pievelciet līdz 81 Nm (60 lbf·ft).



Attēls 4.202: Pārejas veltņa gultnis — kreisā puse

18. Pagrieziet pārejas veltņa apvalku (A), līdz caurumi uz apakšējiem izciļņiem sakrīt ar caurumu metinātajā izcilnī (B).
19. Salāgojiet caurumu lietajā balstā (D) ar caurumiem pārejas veltņa apvalka augšējā izcilnī (A).
20. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz bultskrūves vītņiem un pēc tam vietā (C) un (E) ievietojiet tālāk norādītās detaļas.

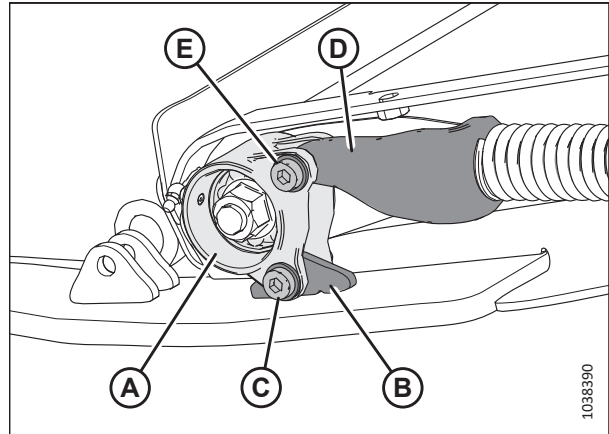
- Iegzdas bultskrūve, paplāksne un uzgrieznis.

21. Pievelciet bultskrūves (C) un (E) līdz 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).

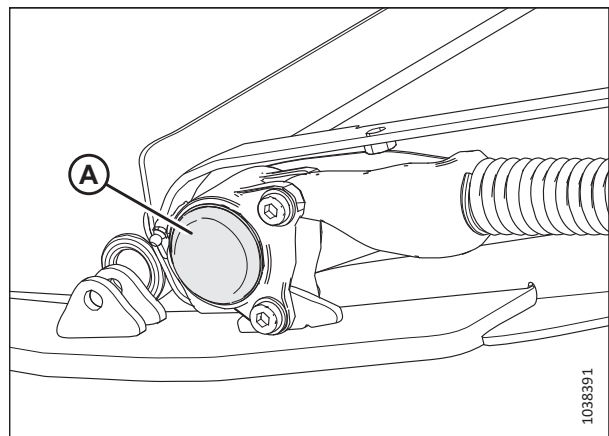
SVARĪGI:

NEPĀRVELCIET bultskrūves (C) un (E).

22. Atkārtojiet darbības no 7, lappuse 696 līdz 21, lappuse 698 pretējā pusē.
23. Piepildiet gultņa dobumu ar smērvielu un pēc tam uzstādiē putekļu vāciņu (A) abos pārejas rullīša galos.
24. Pārbaudiet, vai eļļošanas nipelis darbojas. Ieeļļojiet padeves stiebru pacēlāja pārejas veltņa gultni, līdz smērviela izplūst no blīves. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.
25. Atkārtojiet darbības no 7, lappuse 696 līdz 24, lappuse 698 pretējā pusē.
26. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet 4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 681.



Attēls 4.203: Skriemeļa rullīšu gultnis — kreisā pusē



Attēls 4.204: Padeves platforma — kreisā pusē

4.10.5 Padeves platformas paliktņa nolaišana

Padeves platformas paliktņi aizsargā padeves stiebru pacēlāju pret priekšmetiem, kas atrodas uz zemes. To var atvērt un aizvērt, lai piekļūtu padeves stiebru pacēlājam.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

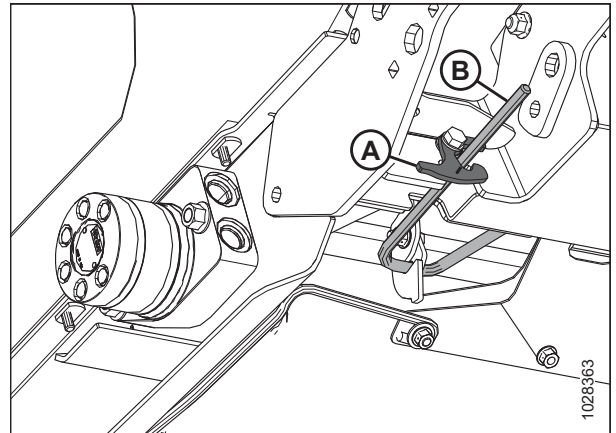
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiē drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

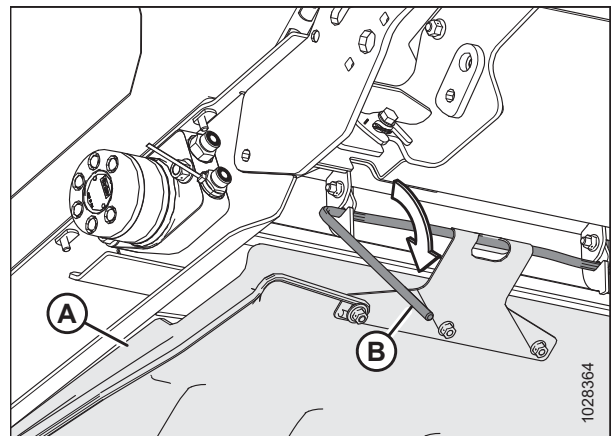
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Padeves platformas apakšpusē pagrieziet aizdaru (A), lai atbloķētu rokturi (B). Atkārtojiet šo darbību padeves platformas pretējā pusē.



Attēls 4.205: Padeves platformas apakšpuse

- Turiet paliktņi (A) un pagrieziet rokturi (B) uz leju, lai atbrīvotu paliktņi.

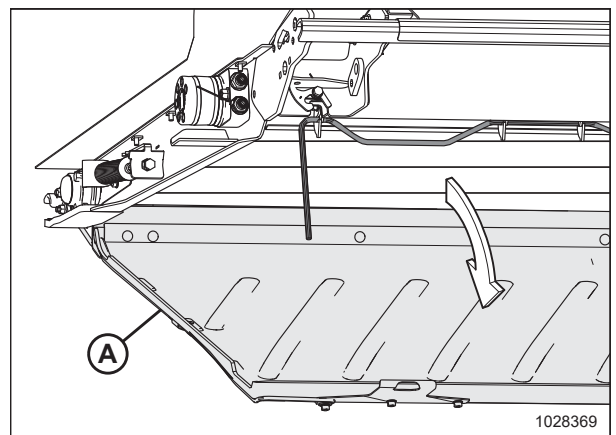


Attēls 4.206: Padeves platformas apakšpuse

- Nolaidiet padeves platformas paliktņi (A).

PIEZĪME:

Notīriet jebkākus netīrumus, kas varētu būt sakrājušies padeves platformas paliktņī.



Attēls 4.207: Padeves platformas paliktņis

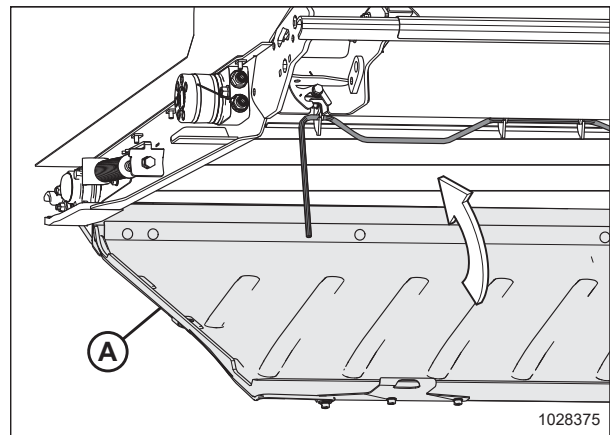
4.10.6 Padeves platformas paliktņa pacelšana

Padeves platformas paliktņi aizsargā padeves stiebru pacelāju pret priekšmetiem, kas atrodas uz zemes. To var atvērt un aizvērt, lai piekļūtu padeves stiebru pacelājam.

BĪSTAMI

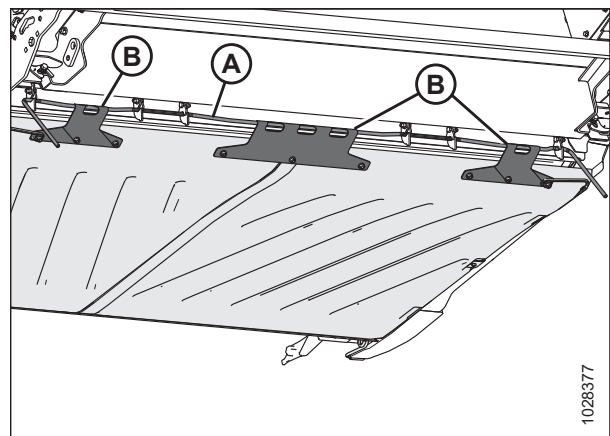
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Paceliet padeves platformas paliktņi (A).



Attēls 4.208: Padeves platformas paliktņi

2. Saslēdziet bloķēšanas rokturi (A) trijos padeves platformas paliktņa āķos (B).



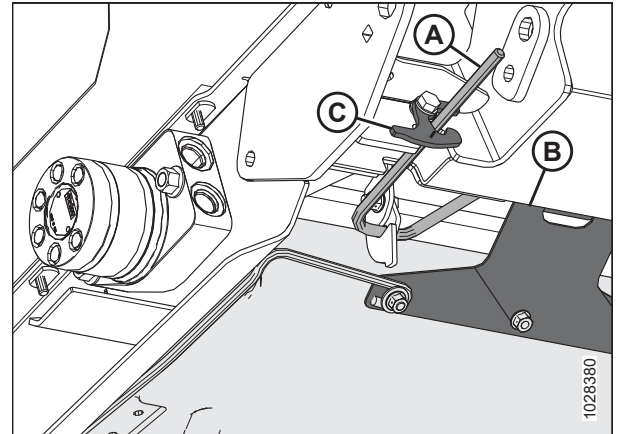
Attēls 4.209: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

3. Pagrieziet rokturus (A) uz augšu, novietojot padeves platformas paliktņi bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME:

Pārļiecinieties, vai visi trīs platformas paliktņa āķi (B) ir nostiprināti uz bloķēšanas roktura.

4. Turiet padeves platformas paliktņi un pagrieziet fiksatoru (C), lai bloķētu rokturi (A).



Attēls 4.210: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

4.10.7 Atdalāmo āķu pārbaude

Pārbaudiet kreisās un labās puses posma atdalāmos āķus **KATRU DIENU**, lai pārļiecinātos, vai tie nav ieplaisājuši vai bojāti.

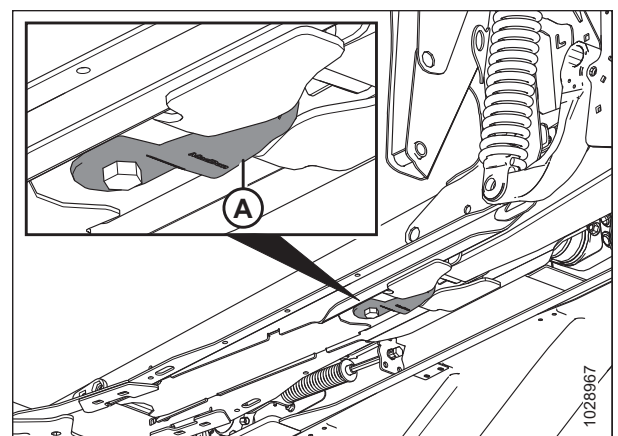
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

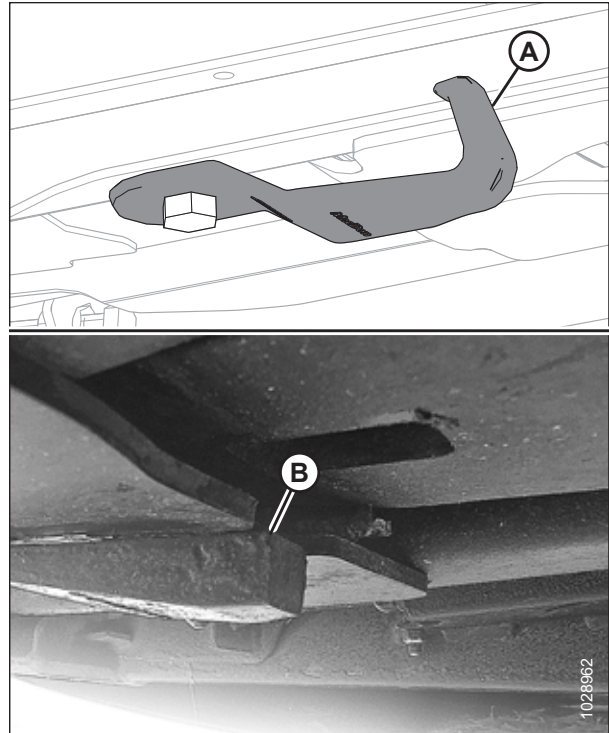
1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uztādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Pirms lietošanas pārļiecinieties, vai abi posmu atdalāmie āķi (A) ir piestiprināti pie reljefa kopēšanas moduļa zem padeves platformas.



Attēls 4.211: Padeves platforma — skats no apakšas

PIEZĪME:

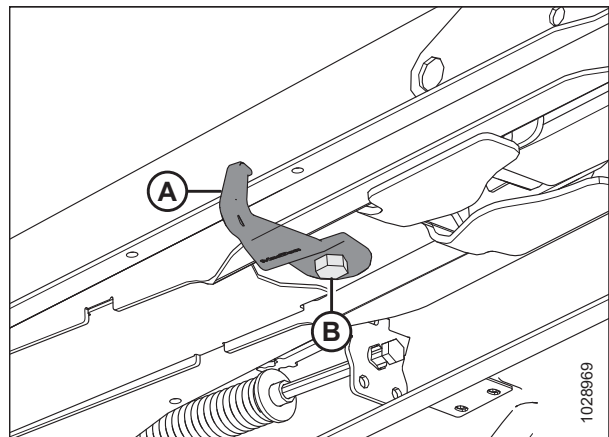
Attēlā 4.212, lappuse 702 parādīts nebojāts atdalāmais āķis (A) un bojāts atdalāmais āķis (B). Izstiepts atdalāmais āķis nav parādīts.



Attēls 4.212: Posmu atdalāmie āķi

PIEZĪME:

Lai pārvietotu āķi (A) uzglabāšanas stāvoklī, palaidiet vaļīgāk bultskrūvi (B) un pagrieziet āķi 90° leņķī.



Attēls 4.213: Posma atdalāmais āķis uzglabāšanas pozīcijā

4.11 Atdalīšanas stieņi

Reljefa kopēšanas moduļa atverē ir uzstādīti atdalīšanas stieņi, lai uzlabotu kultūraugu, piemēram, rīsu, padošanu. Atkarībā no vajadzīgās reljefa kopēšanas moduļa konfigurācijas tie var būt jānoņem.

4.11.1 Atdalīšanas stieņu noņemšana

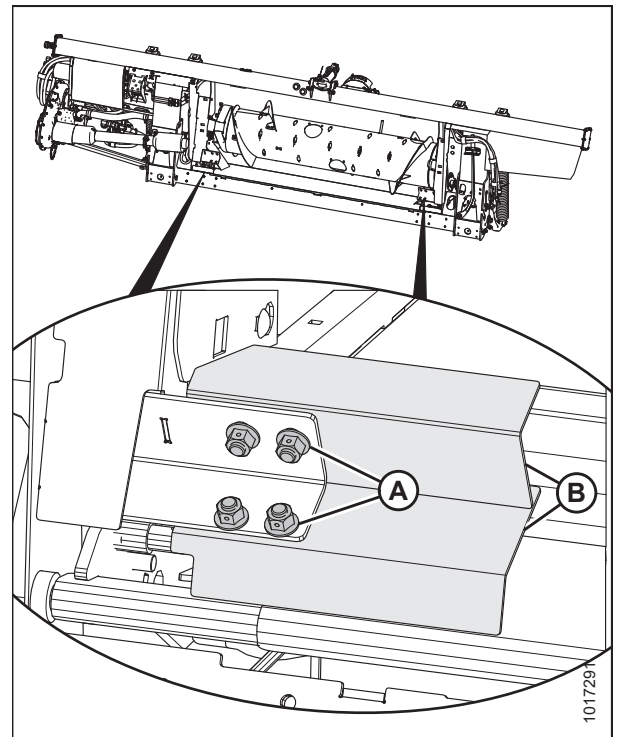
Atdalīšanas stieņi ir nostiprināti pie reljefa kopēšanas moduļa rāmja ar četrām skrūvēm un uzgriežņiem.

1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 86](#).
2. Noņemiet četras bulskrūves un uzgriežņus (A), kas nostiprina atdalīšanas stieni (B) pie reljefa kopēšanas moduļa rāmja, un noņemiet atdalīšanas stieni.

PIEZĪME:

Atdalīšanas stienī (B) var būt tikai divas augšējās bulskrūves.

3. Atkārtojiet iepriekšējo darbību reljefa kopēšanas moduļa pretējā pusē.



Attēls 4.214: Atdalīšanas stieņi

4.11.2 Atdalīšanas stieņu uzstādīšana

Atdalīšanas stieņi ir uzstādīti reljefa kopēšanas moduļa atvēruma apakšējos stūros.

1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 86](#).

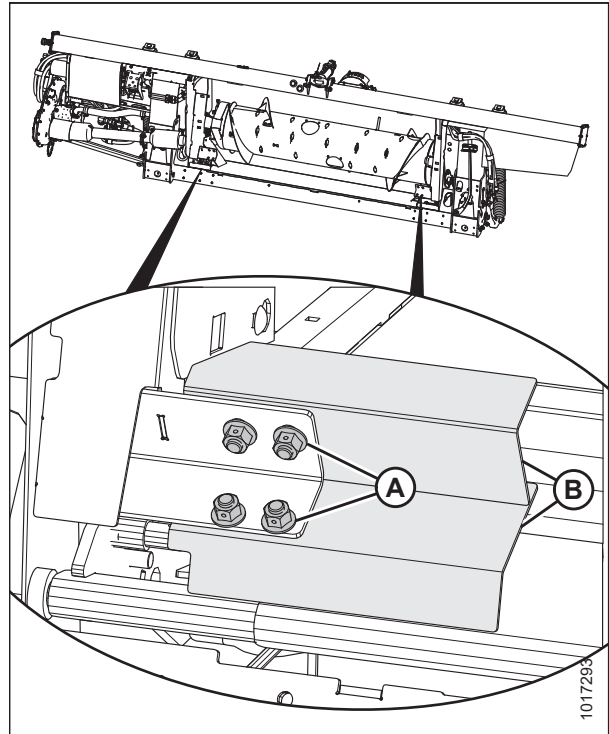
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Novietojiet atdalīšanas stieni (B), kā parādīts, lai iegriezums būtu rāmja stūrī.
3. Ar četrām bulskrūvēm un uzgriežņiem (A) nostipriniet atdalīšanas stieni (B) pie reljefa kopēšanas moduļa. Pārliecinieties, vai uzgriežņi ir vērsti pret kombainu.

PIEZĪME:

Ja apakšējās skrūves un uzgriežņus ir pārāk grūti uzstādīt, uzstādiet tikai divas augšējās skrūves.

4. Atkārtojiet darbību [2, lappuse 704](#) un [3, lappuse 704](#) reljefa kopēšanas moduļa pretējā pusē.



Attēls 4.215: Atdalīšanas stieņi

4.12 Hedera sānu stiebru pacēlāji

Ir divi stiebru pacēlāji, pa vienam katrā hedera pusē. Tie pievada nopļautos kultūraugus uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlāju un gliemežtransportieri. Nomainiet stiebru pacēlājus, ja tie ir saplēsti, saplaisājuši vai tiem trūkst lāpstiņu.

4.12.1 Sānu stiebru pacēlāju noņemšana

Nomainiet stiebru pacēlājus, ja tie ir saplēsti, saplaisājuši vai tiem trūkst lāpstiņu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

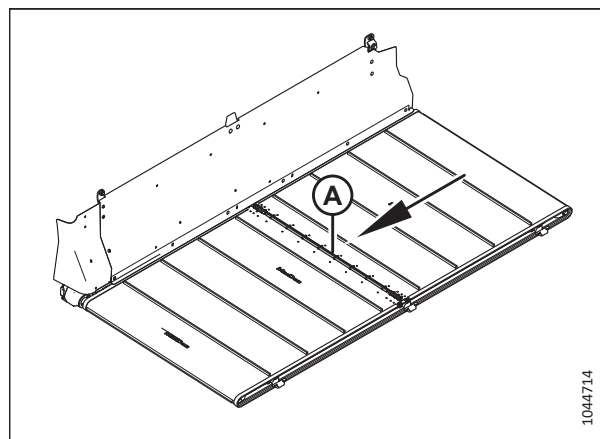
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hedera.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
6. Pagrieziet stiebru pacēlāju, līdz stiebru pacēlāja savienotājs (A) atrodas sānu stiebru pacēlāja platformas augšpusē.



Attēls 4.216: Stiebru pacēlāja savienotājs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

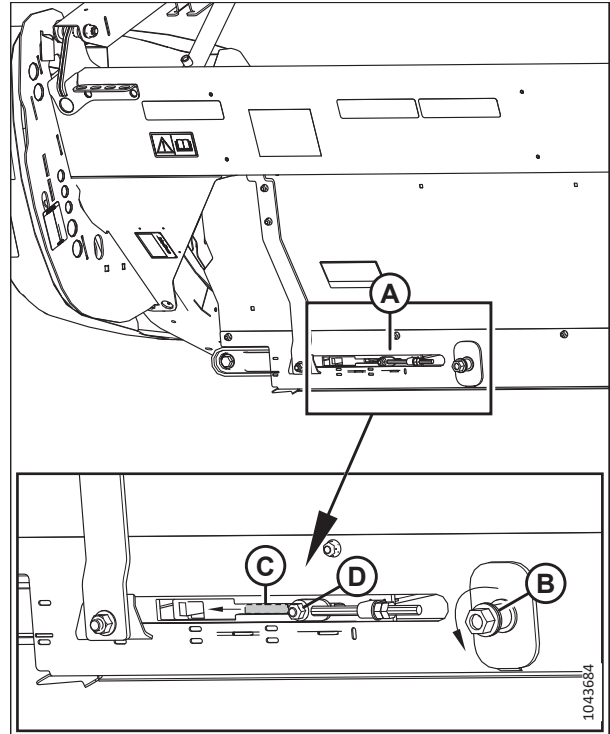
7. Atrodiet stiebru pacēlāja spriegojuma regulētāju (A).
8. Pagrieziet bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai samazinātu stiebru pacēlāja spriegojumu. Spriegojuma indikators (B) pārvietosies uz ārpusi, norādot, ka stiebru pacēlāja spriegojums samazinās.

SVARĪGI:

Lai izvairītos no stiebru pacēlāja, stiebru pacēlāja ruļļu un/ vai spriegotāja sastāvdaļu priekšlaicīga bojājuma, **NELIETOJIET** hederu, ja spriegojuma indikators nav redzams.

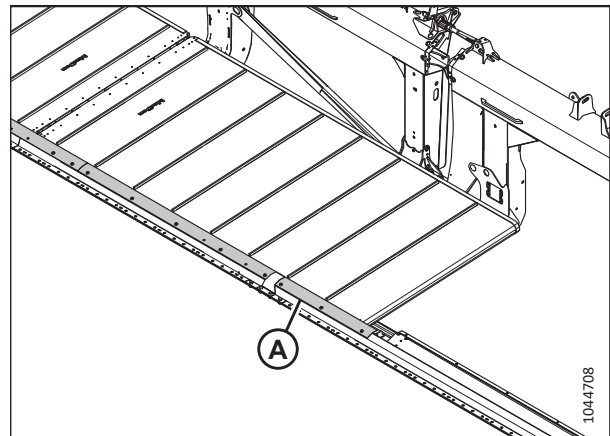
SVARĪGI:

NEREGULĒJIET uzgriezni (D). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacēlāja regulēšanai.



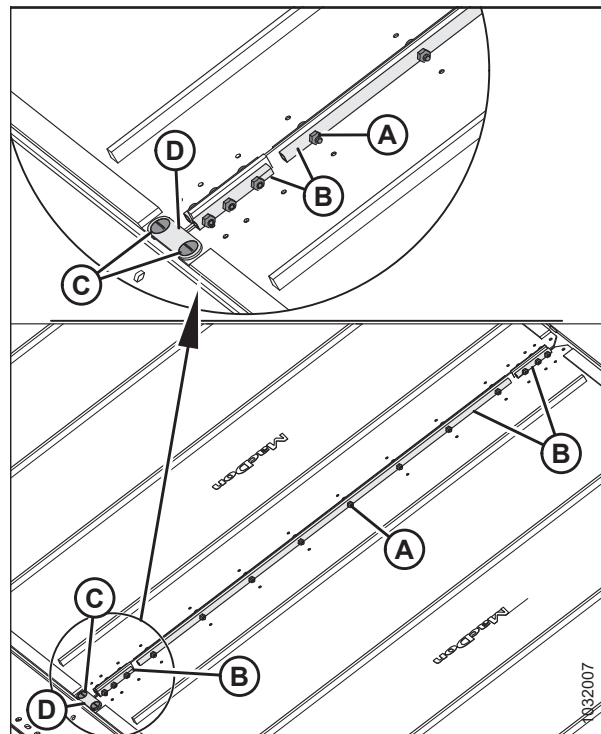
Attēls 4.217: Kreisās puses spriegotāja regulēšana

9. Noņemiet izkaptis blīves (A).



Attēls 4.218: Izkaptis blīves

10. Izņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
11. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
12. Noņemiet sānu stiebru pacēlāju no platformas.



Attēls 4.219: Stiebru pacēlāja savienotāji

4.12.2 Sānu stiebru pacēlāju uzstādīšana

Sānu stiebru pacēlājus izmanto, lai nopļautos graudaugus nogādātu hедера vidusdaļā.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiat tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

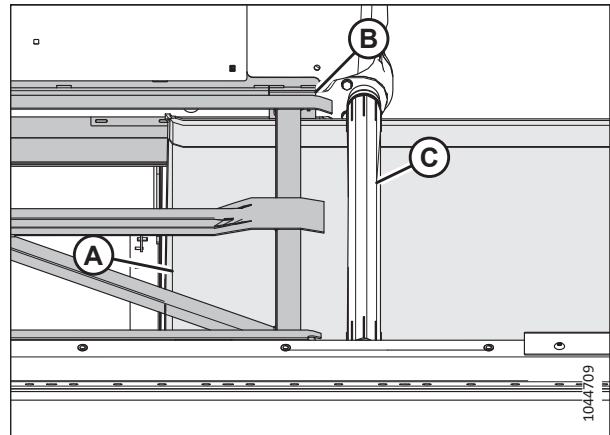
1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiat hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Novietojiet stiebru pacēlāju uz padeves stiebru pacēlāja platformas.
- Ievietojiet stiebru pacēlāja galu (A) sānu stiebru pacēlāja platformas (B) iekšējā galā zem piedziņas veltna (C).

PIEZĪME:

Stiebru pacēlāja pildņiem jābūt vēršiem uz leju.

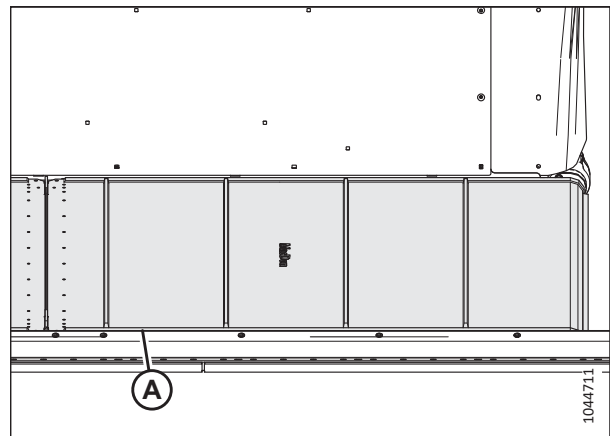


Attēls 4.220: Stiebru pacēlājs

- Turpiniet vilkt sānu stiebru pacēlāju (A) platformā, līdz to var aptīt ap pārejas rullīti un piedziņas veltni, kas saskaras sānu stiebru pacēlāja platformas augšpusē vidū.

PIEZĪME:

Ja veicat šo darbu vienatnē, sānu stiebru pacēlāju būs vieglāk uzstādīt stiebru pacēlāja platformā, ja nolaidīsiet padeves platformas priekšpusi, lai palielinātu vertikālo atstarpi starp sānu platformu un padeves platformu.



Attēls 4.221: Stiebru pacēlājs

- Piestipriniet stiebru pacēlāja galus ar cauruļu savienotājiem (B), skrūvēm (A) (galvām vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņiem.

PIEZĪME:

Divi īsie cauruļu savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

- Uzstādiet tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus, stiebru pacēlāja savienojuma izkopts galā.

SVARĪGI:

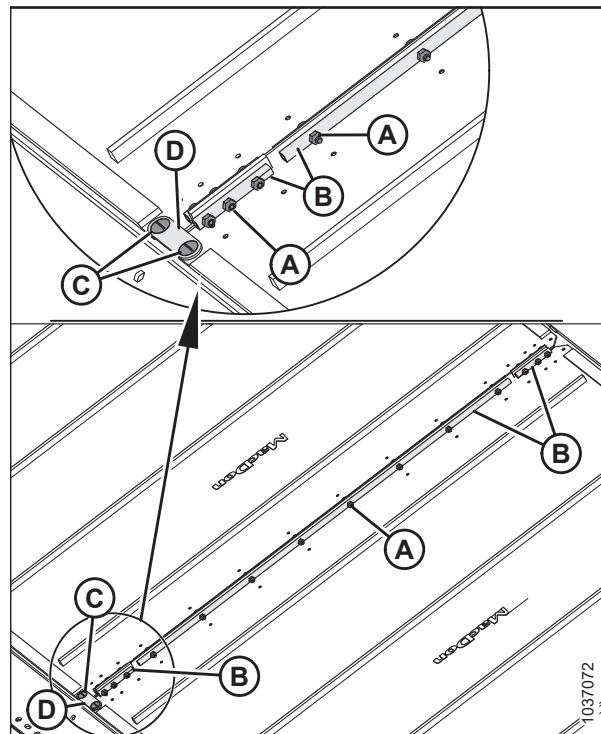
Tilta savienotājs tiek uzstādīts tikai stiebru pacēlāja savienojuma izkopts galā.

PIEZĪME:

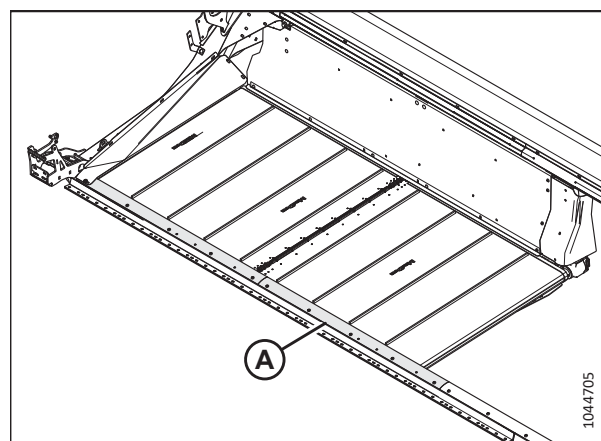
Pievelkot uzgriežņus, turiet skrūves (C) 90° leņķī pret tilta savienotāju (D). Pieturot skrūves, novērsīsiet tilta savienotāja izliekšanos.

- Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu līdz 9,5 Nm (7 lbf·ft [84 lbf·in]).
- Noregulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 711](#).

- Uzstādiet izkopts blīves (A).



Attēls 4.222: Stiebru pacēlāja savienotāji



Attēls 4.223: Izkopts blīves

4.12.3 Sānu stiebru pacēlāja platformas augstuma regulēšana

Pareizi noregulēts platformas augstums nepieļaus materiāla iekļūšanu sānu stiebru pacēlajos un to iestrēgšanu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

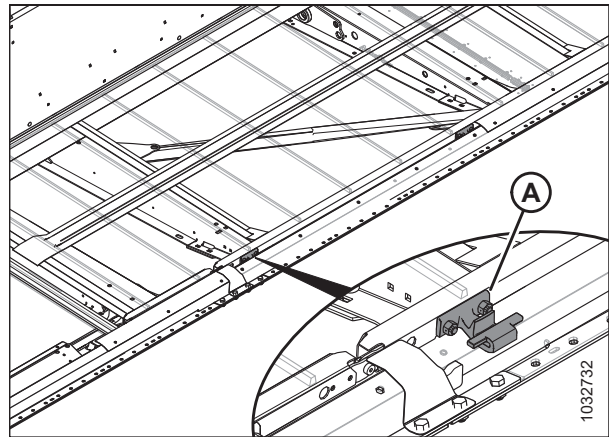
Jauniem uzstādītiem stiebru pacēlājiem rūpnīcā ir pārbaudīts spiediens un izdalītais siltums. Atstarpei starp stiebru pacēlāju un izkapti ir iestatīta vērtība 1–3 mm (0,04–0,12 collas).

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Nolaidiet hederu līdz ērtai darba pozīcijai
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

PIEZĪME:

Veiciet mērījumus pie platformas balstiem (A) (skatiet attēlu), kad hederis ir darba pozīcijā. Atkarībā no hедера lieluma katrā platformā būs līdz septiņiem balstiem.



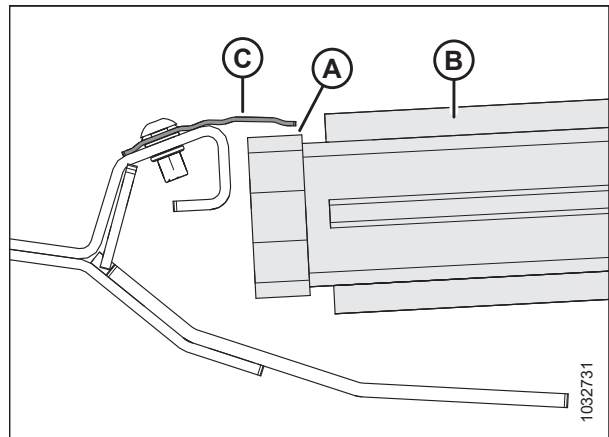
Attēls 4.224: Stiebru pacelāja platformas balsti

3. Pārliecinieties, vai atstarpe (A) starp stiebru pacelāju (B) un metāla blīvējumu (C) ir 1–4 mm (0,04–0,16 collas).

PIEZĪME:

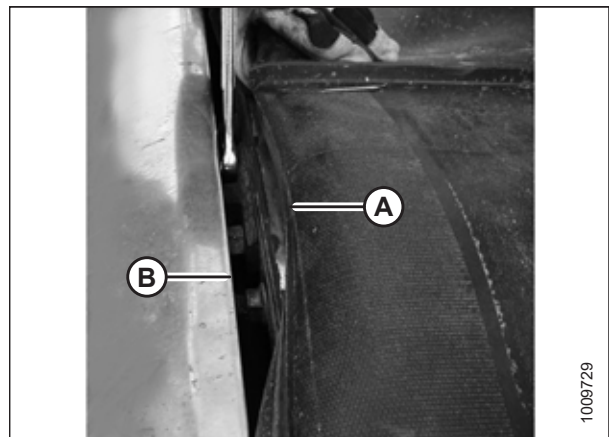
Jo stingrāka ir stiebru pacelāja blīve, jo mazāk kultūraugu gružu iekļūs stiebru pacelājā.

4. Samaziniet stiebru pacelāja spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 711](#).



Attēls 4.225: Stiebru pacelāja blīve

5. Paceliet stiebru pacelāja (A) priekšējo malu pāri izkaptij (B), lai kļūtu redzams platformas balsts.
6. Izmēriet un atzīmējiet stiebru pacelāja siksnas biezumu.



Attēls 4.226: Platformas balsts

PIEZĪME:

Lai parādītu platformu, attēlā stiebru pacēlājs ir noņemts.

7. Palaidiet vajīgāk divus bloķēšanas uzgriežņus (A) uz platformas balsta (B) **TIKAI** par pusi apgrieziena.
8. Piesitiet platformai (C) ar āmuru un koka kluci, lai nolaistu platformu atbilstoši platformas balstiem. Piesitiet platformas balstam (B), lai paceltu platformu atbilstoši platformas balstiem.

Tabula 4.1 Kopējais platformas balstu skaits (B)

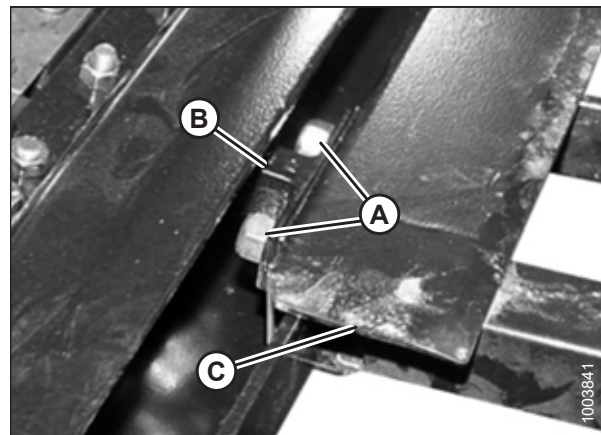
Modelis	Daudzums
FD225	6
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD245	12
FD250	14
FD261	16

9. Izmantojiet taustu, kura biezums ir tāds pats kā stiebru pacēlāja siksnai, pieskaitot 1 mm (0,04 collas). Bīdīet mēru pa platformu (A) zem metāla blīvējuma, lai pareizi iestatītu atstarpi.
10. Lai izveidotu blīvējumu, noregulējiet platformu (A) tā, lai atstarpe (B) starp metāla blīvējumu (C) un platformu atbilstu stiebru pacēlāja siksnas biezumam plus 1 mm (0,04 collas).

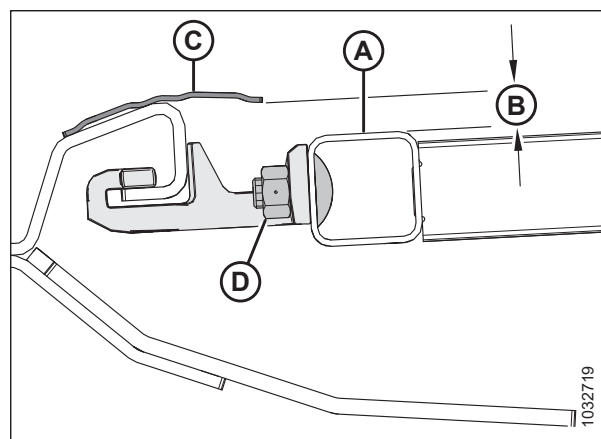
PIEZĪME:

Pārbaudot atstarpi pie pārejas rullīša, mēriet no ruļļa caurules, **NEVIS** no platformas.

11. Pievelciet platformas balsta detaļas (D).
12. Vēlreiz pārbaudiet atstarpi (B) ar taustu. Norādījumus skatiet darbībā [9, lappuse 711](#).



Attēls 4.227: Platformas balsts



Attēls 4.228: Platformas balsts

4.12.4 pārbaude un regulēšana

Stiebru pacēlāja spriegojumu var regulēt no katra stiebru pacēlāja gala.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



BĪSTAMI

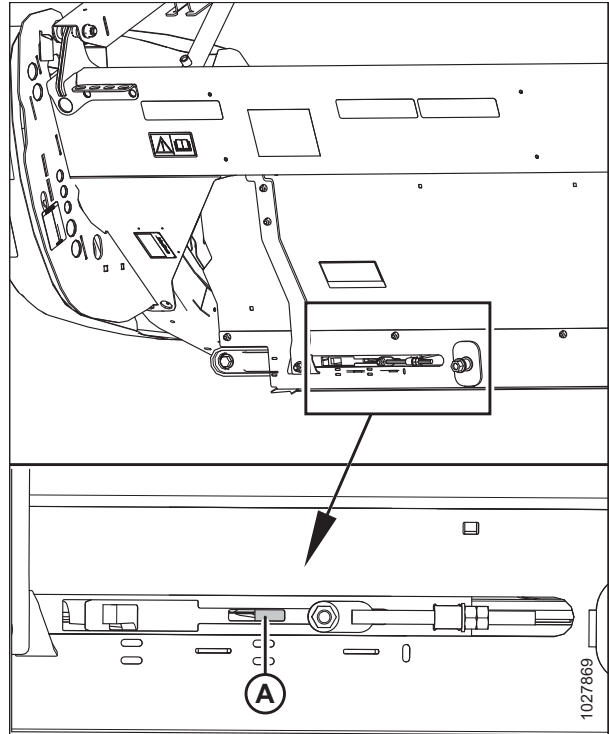
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet mašīnas drošības balstus pirms darba zem hedera.

SVARĪGI:

Stiebru pacēlāji ir nopriegoti rūpnīcā, un tiem nav nepieciešama regulēšana. Ja ir nepieciešama regulēšana, pārliecinieties, vai spriegojums ir iestatīts tā, lai stiebru pacēlājs neslīdētu vai nekarātos zem izkopts. Pārmērīgs stiebru pacēlāja spriegojums var sabojāt stiebru pacēlāja piedziņu un rullīšus.

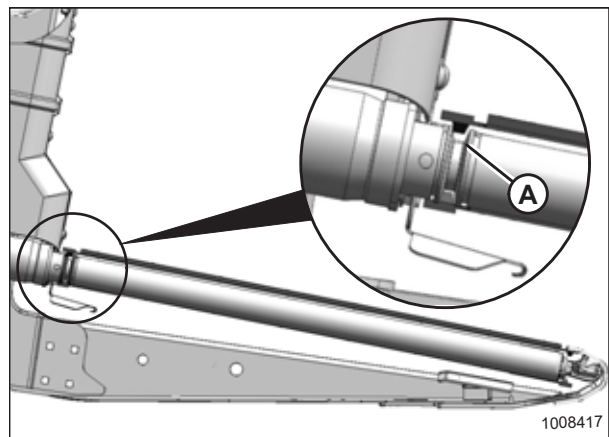
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Pārliecinieties, vai spriegojuma indikators (A) nosedz pusi no loga iekšējās daļas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uztādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



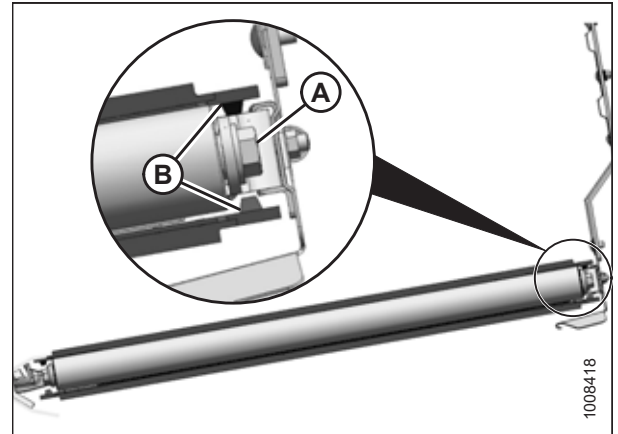
Attēls 4.229: Kreisās puses spriegojuma regulētāja pārbaude

5. Pārliecinieties, vai stiebru pacelēja vadotne (gumijas sliede stiebru pacelēja apakšā) ir nostiprināta piedziņas veltnī (A).



Attēls 4.230: Piedziņas rullītis

6. Pārbaudiet, vai pārejas veltnis (A) atrodas starp vadotnēm (B).



Attēls 4.231: Pārejas rullītis

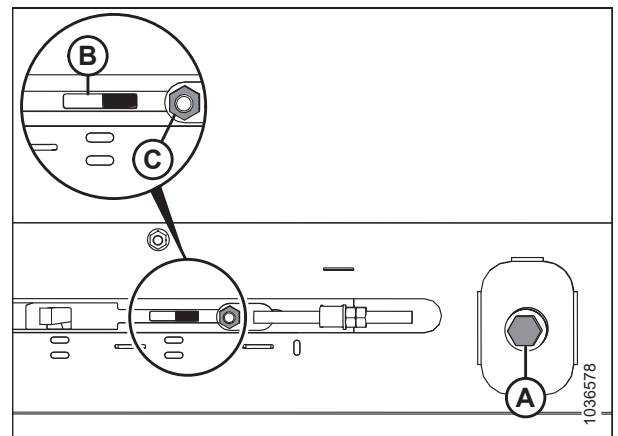
7. Pievelciet regulētāja bultskrūvi (A), līdz spriegotāja rādītājs nosedz pusi no loga iekšējās daļas. Spriegotāja indikators (B) pārvietosies uz iekšpusi, norādot, ka stiebru pacēlājs tiek nospriegots.

SVARĪGI:

Lai izvairītos no stiebru pacēlāja, stiebru pacēlāja ruļļu un/ vai spriegotāja sastāvdaļu priekšlaicīga bojājuma, **NELIETOJIET** hederu, ja spriegojuma indikators nav redzams.

SVARĪGI:

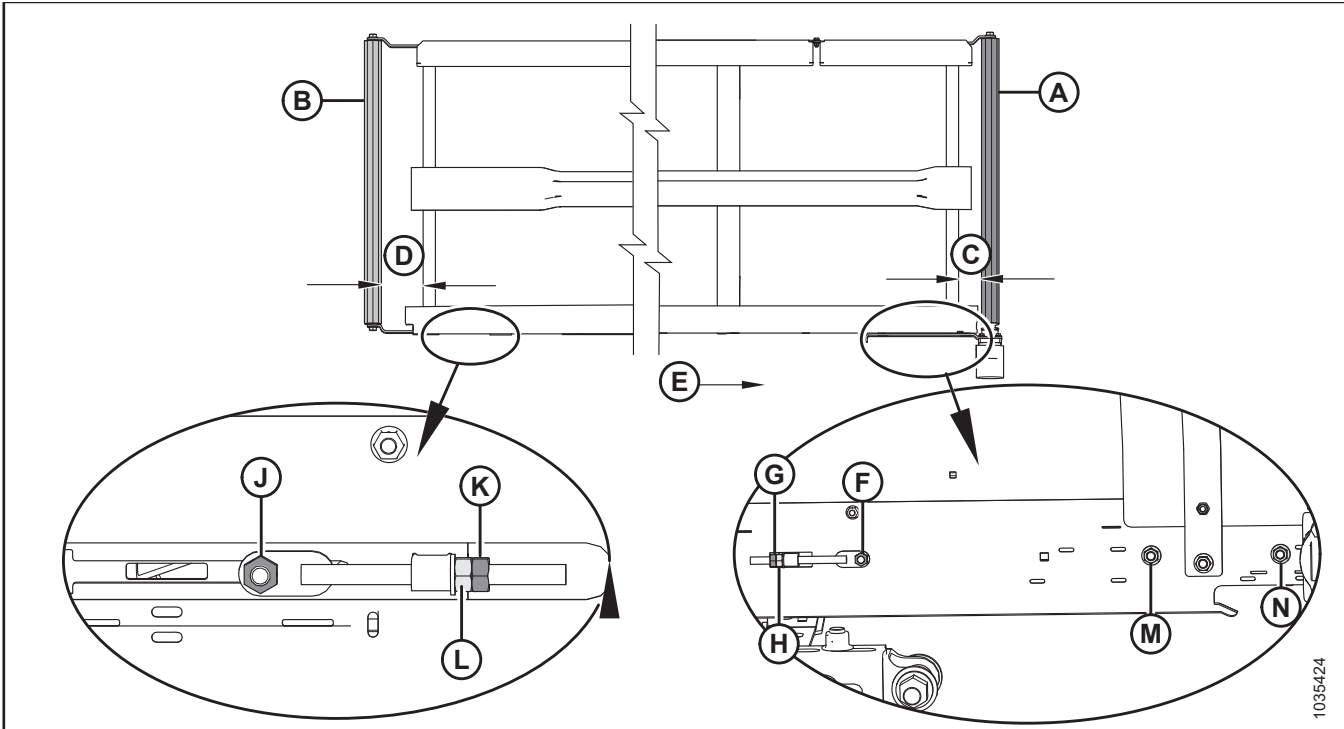
NEREGULĒJIET uzgriezni (C). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacēlāja regulēšanai.



Attēls 4.232: Kreisās puses spriegotāja regulēšana

4.12.5 Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana

Ja sānu stiebru pacēlāji lietošanas laikā berzējas pret hedera rāmi, iespējams, ir jāregulē stiebru pacēlāja trajektorija.



Attēls 4.233: Stiebru pacēlāja trajektorijas regulēšana — kreisās puses stiebru pacēlājs

- | | | |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|
| A — piedziņas veltnis | B — pārejas veltnis | C — piedziņas veltna regulēšana |
| D — pārejas veltna regulēšana | E — stiebru pacēlāja virziens | F — uzgrieznis piedziņas veltna pusē |
| G — piedziņas veltna pretuzgrieznis | H — piedziņas veltna regulēšanas uzgrieznis | J — uzgrieznis pārejas veltna pusē |
| K — pārejas veltna pretuzgrieznis | L — pārejas veltna regulēšanas uzgrieznis | M — uzgrieznis piedziņas veltna pusē |
| N — uzgrieznis piedziņas veltna pusē | | |

1. Lai noteiktu, kurš rullītis ir jāregulē un kādi pielāgojumi ir nepieciešami, skatiet tālāk norādīto tabulu.

Tabula 4.2 Stiebru pacēlāja trajektorija

Ja trajektorija ir uz priekšu	Atrašanās vieta	Noregulēšana	Metode
Aizmugurējā plāksne	Piedziņas veltnis	Palielināt C	Pievilkt regulēšanas uzgriezni (H)
Izkapts	Piedziņas veltnis	Samazināt C	Atlaist regulēšanas uzgriezni (H)
Aizmugurējā plāksne	Pārejas veltnis	Palielināt D	Pievilkt regulēšanas uzgriezni (L)
Izkapts	Pārejas veltnis	Samazināt D	Atlaist regulēšanas uzgriezni (L)

2. Regulējiet piedziņas rullīti (A), lai mainītu C (skatiet tabulu 4.2, lappuse 714 un attēlu 4.233, lappuse 714) šādi:
 - a. Atlaidiet uzgriežņus (F), (M) un (N) un pretuzgriezni (G).
 - b. Pagrieziet regulēšanas uzgriezni (H).
 - c. Pievelciet uzgriežņus (F), (M) un (N) un pretuzgriezni (G).
3. Regulējiet pārejas rullīti (B), lai mainītu D (skatiet tabulu 4.2, lappuse 714 un attēlu 4.233, lappuse 714) šādi:
 - a. Atslābiniet uzgriezni (J) un pretuzgriezni (K).
 - b. Pagrieziet regulēšanas uzgriezni (L).

PIEZĪME:

Ja stiebru pacēlājs pēc pārejas rullīša noregulēšanas neatrodas pārejas rullīša galā, piedziņas rullītis, visticamāk, nav salāgots ar platformu. Noregulējiet piedziņas rullīti un pēc tam noregulējiet pārejas rullīti.

- c. Pievelciet uzgriezni (J) un pretuzgriezni (K).

4.12.6 Stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude

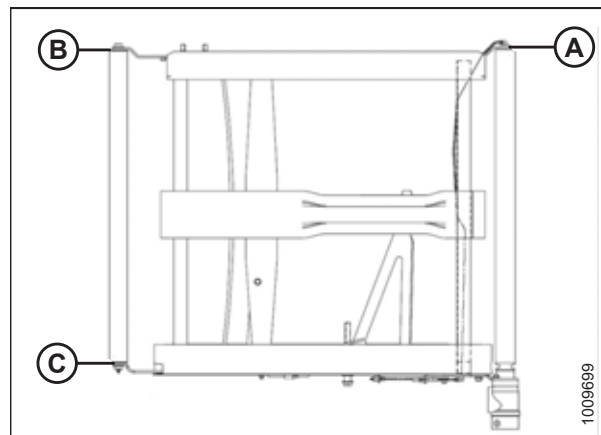
Stiebru pacēlāja rullīšiem ir neeljojami gultņi, tomēr ārējais blīvējums jāpārbauda ik pēc 200 stundām (smilšainos apstākļos — biežāk), lai nodrošinātu, ka gultnis kalpo maksimālu laiku.

Izmantojot infrasarkanu staru termometru un veicot zemāk norādītās darbības, pārbaudiet, kuri stiebru pacēlāja rullīšu gultņi ir kļūdaini.

1. Ieslēdziet hederu un darbiniet stiebru pacēlājus aptuveni 3 minūtes.
2. Katrā platformā pārbaudiet stiebru pacēlāja rullīšu gultņu temperatūru pie katra rullīša svirām (A), (B) un (C). Pārliedzinieties, vai temperatūra nepārsniedz 44 °C (80 °F) virs apkārtējās vides temperatūras.

Nomainiet rullīšu gultņus, kuru temperatūra pārsniedz maksimālo ieteicamo temperatūru. Norādījumus skatiet šeit:

- 4.12.8 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaiņa, lappuse 717
- 4.12.11 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultņa maiņa, lappuse 724



Attēls 4.234: Rullīšu sviras

4.12.7 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna noņemšana

Sānu stiebru pacēlāja platformai abos galos ir veltnis. Viens ir pārejas veltnis, bet otrs ir piedziņas veltnis.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



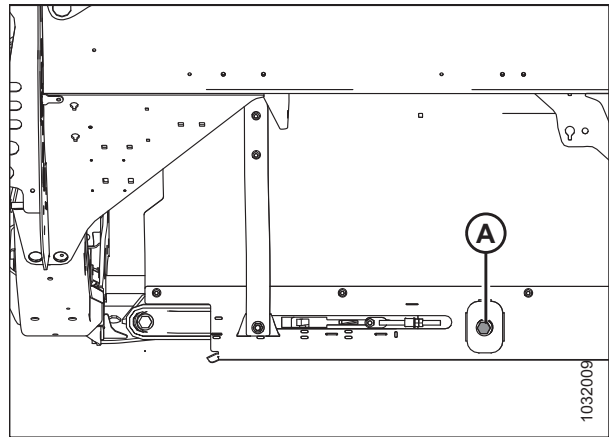
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

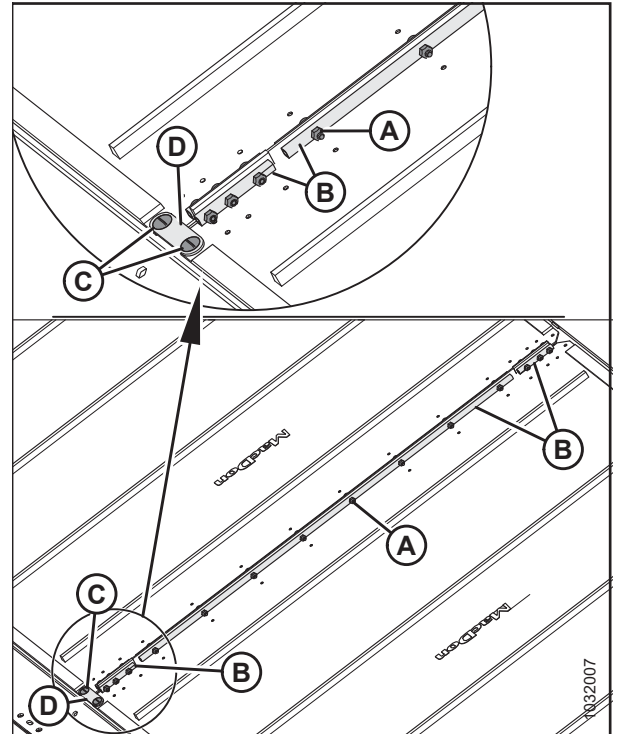
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

1. Aktivizējiet hederu, līdz varat piekļūt sānu stiebru pacelēja savienotājam no platformas ārējā gala.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
7. Atlaidiet stiebru pacelēju vajīgāk, pagriežot regulētāja bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, līdz regulētāja bultskrūve nonāk līdz atdurei.



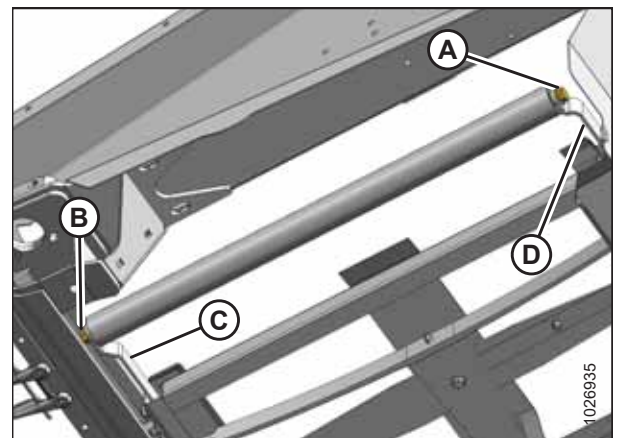
Attēls 4.235: Spriegotājs — parādīta kreisā puse

8. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
9. Izņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
10. Novelciet stiebru pacēlāju no pārejas rullīša.



Attēls 4.236: Stiebru pacēlāja savienotāji

11. Noņemiet bultskrūvi un starpliku (A) no pārejas rullīša hedera platformas aizmugurē.
12. Noņemiet bultskrūvi un starpliku (B) no pārejas rullīša hedera platformas priekšpusē.
13. Izpletiet rullīšu sviras (C) un (D) un noņemiet pārejas rullīti.



Attēls 4.237: Pārejas rullītis

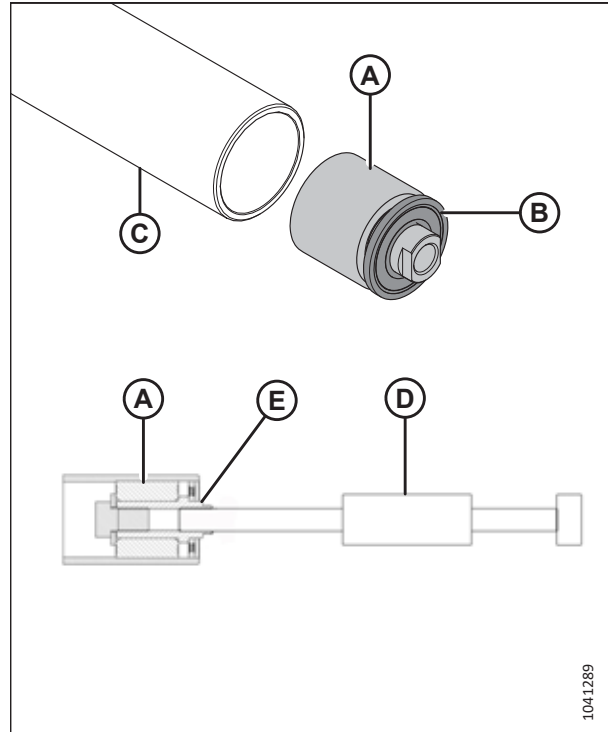
4.12.8 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaīņa

Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšiem ir uzstādīti gultņi, lai rullītis varētu griezties.

1. Noņemiet stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīti. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.7 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltņa noņemšana, lappuse 715](#).

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

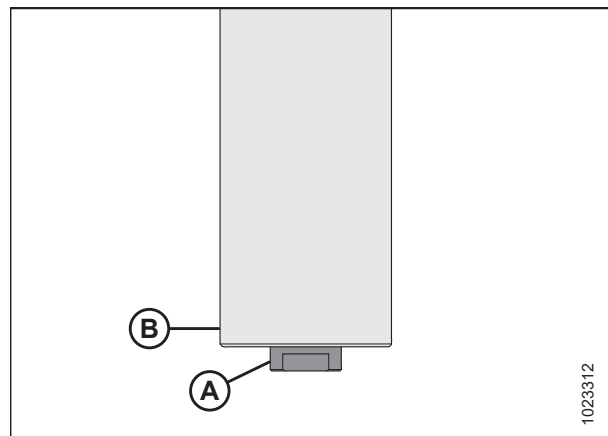
2. Nostipriniet pārejas rullīša cauruli (A) skrūvspīlēs un ietiniet rullīti audumā, lai novērstu rullīša bojājumus.
3. Noņemiet gultņa bloku (A) un blīvi (B) no rullīša caurules (C), kā norādīts tālāk.
 - a. Piestipriniet slīdāmuru (D) pie vītņotās vārpstas (E) gultņa mezglā.
 - b. Izsitiet uz āru gultņa bloku (A) un blīvi (B).
4. Iztīriet rullīša caurules (C) iekšpusi un pārbaudiet, vai caurulē nav nodiluma pazīmju vai bojājumu. Ja nepieciešams, nomainiet cauruli.



Attēls 4.238: Pārejas rullīšu gultnis un blīve

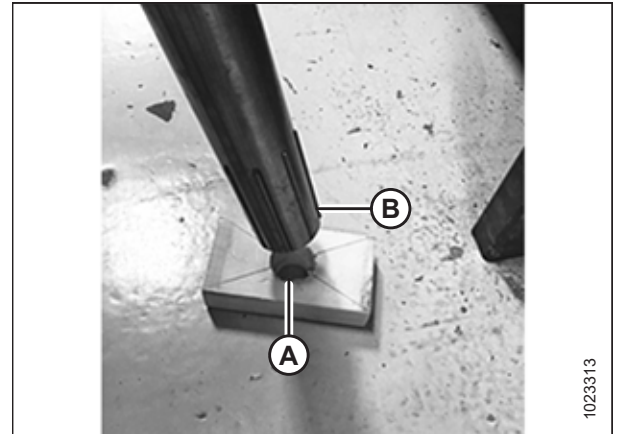
SVARĪGI:

Uzstādot jauno gultni, **NELIECIET** rullīša galu tieši uz zemes. Gultņa bloks (A) izvirzās ārpus rullīša caurules (B), un, novietojot rullīša galu uz zemes, gultnis tiks iestumts tālāk caurulē.



Attēls 4.239: Pārejas rullītis

5. Izgrieziet iedobumu (A) koka klucītī.
6. Nolieciet pārejas rullīša (B) galu uz koka klucīša tā, lai izvirzītais gultņa bloks atrastos iedobumā (A).

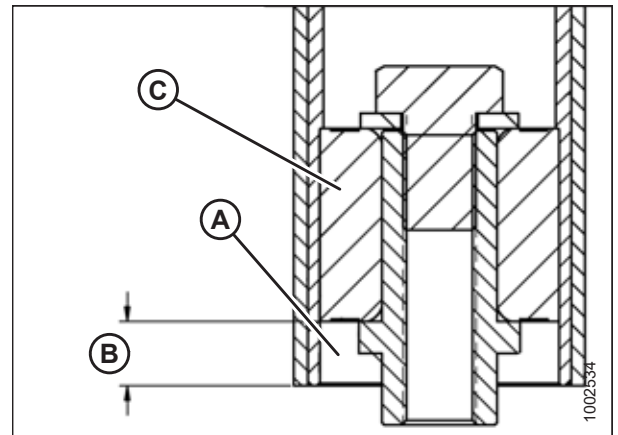


Attēls 4.240: Pārejas rullītis

7. Uztādiet jaunu gultņa bloku (C), iespiežot gultņa ārējo malu caurulē, līdz tas atrodas 14–15 mm (9/16–19/32 collas) (B) no caurules ārējās malas.

PIEZĪME:

Pirms jaunas blīves uzstādīšanas piepildiet uzstādīšanas vietu (A), aptuveni 8 reizes nospiežot smērvielas sūkni.



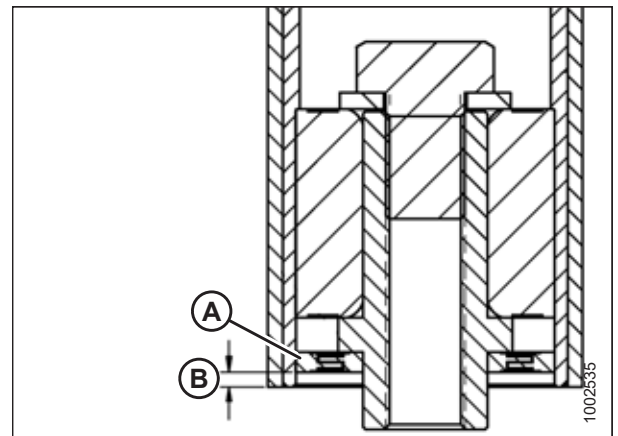
Attēls 4.241: Pārejas rullīšu gultnis

8. Uztādiet jaunu blīvi (A), piespiežot blīves iekšējo un ārējo malu, līdz tā atrodas 3–4 mm (1/8–3/16 collas) (B) no caurules ārējās malas.

PIEZĪME:

Blīvi var vērst jebkurā virzienā.

9. No jauna uzstādiet skriemeļa rulli. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.9 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna uzstādīšana, lappuse 720.](#)



Attēls 4.242: Pārejas rullīšu gultnis

4.12.9 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna uzstādīšana

Sānu stiebru pacēlāja platformai abos galos ir rullītis. Viens ir pārejas veltnis, un otrs ir piedziņas veltnis. Ja pārejas rullītis ir nolietots vai bojāts, tas ir jāmaina.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

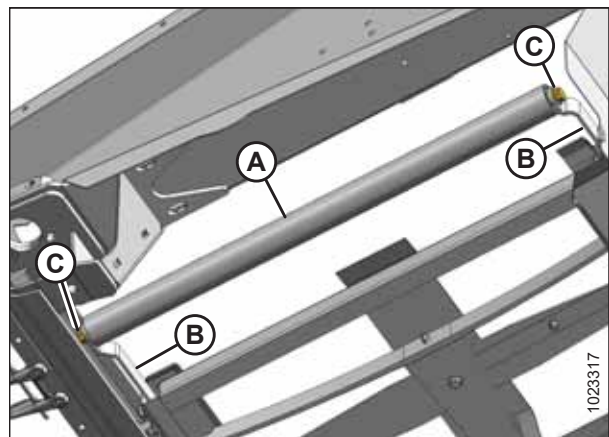
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiat tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet hedera operatora rokasgrāmatā.
4. Uzstādiat hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Uzstādiat pārejas rullīti (A) starp pārejas vadotnēm (B).
7. Nostipriniet rullīti ar divām bultskrūvēm un paplāksnēm (C). Pievelciet bultskrūves līdz 95 Nm (70 lbf·ft).



Attēls 4.243: Pārejas rullītis

- Nostipriniet stiebru pacēlāja galus ar cauruļu savienotājiem (B), skrūvēm un uzgriežņiem (A).

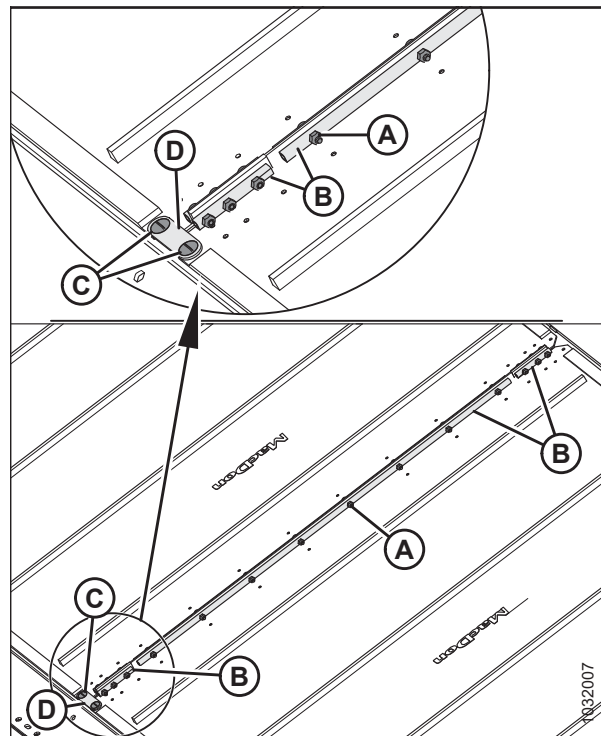
SVARĪGI:

Uzstādiēt skrūves tā, lai to galviņas būtu vērstas uz iekšpusi.

PIEZĪME:

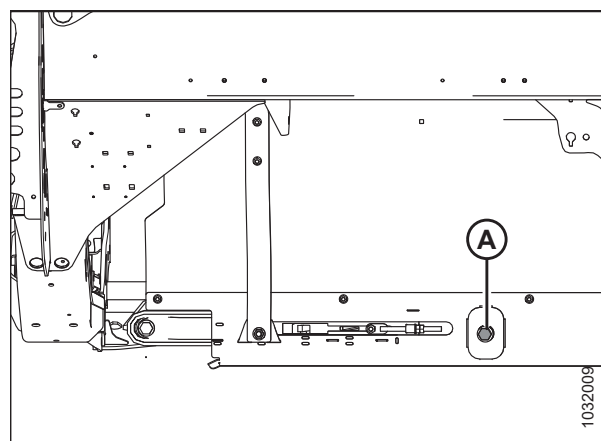
Divi īsi cilindruveida savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

- Uzstādiēt tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšgalā.



Attēls 4.244: Stiebru pacēlāja savienotājs

- Pievelciet stiebru pacēlāju, griežot regulēšanas skrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 711](#).
- Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet hедера operatora rokasgrāmatā.
- Atvienojiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Tītavas pilnībā nolaidiet.
- Nolaidiet hederi.



Attēls 4.245: Stiebru pacēlāja spriegotājs

- Aktivizējiet hederu. Pārliecinieties, vai sānu stiebru pacēlāji pareizi veic izsekošanu. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 711](#).
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

4.12.10 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna noņemšana

Sānu stiebru pacēlāja platformas abos galos ir rullītis. Viens ir pārejas veltnis, un otrs ir piedziņas veltnis.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiēt drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

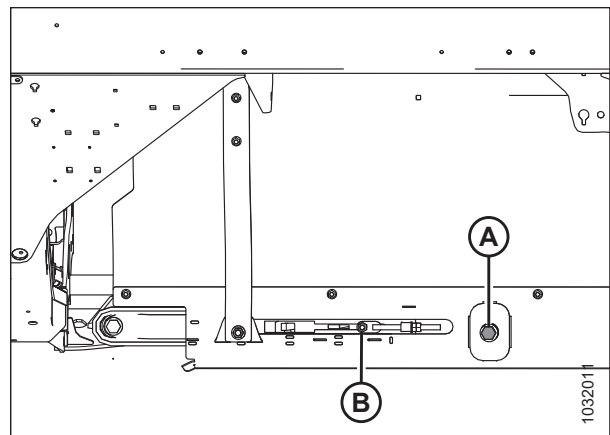
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Ja stiebru pacēlāja savienotājs nav redzams, darbiniet hederu, līdz savienotājam var piekļūt no platformas ārējā gala.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
6. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
7. Atlaidiet stiebru pacēlāju vajīgāk, pagriežot regulētāja bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, līdz regulētāja bultskrūve nonāk līdz atdurei.

SVARĪGI:

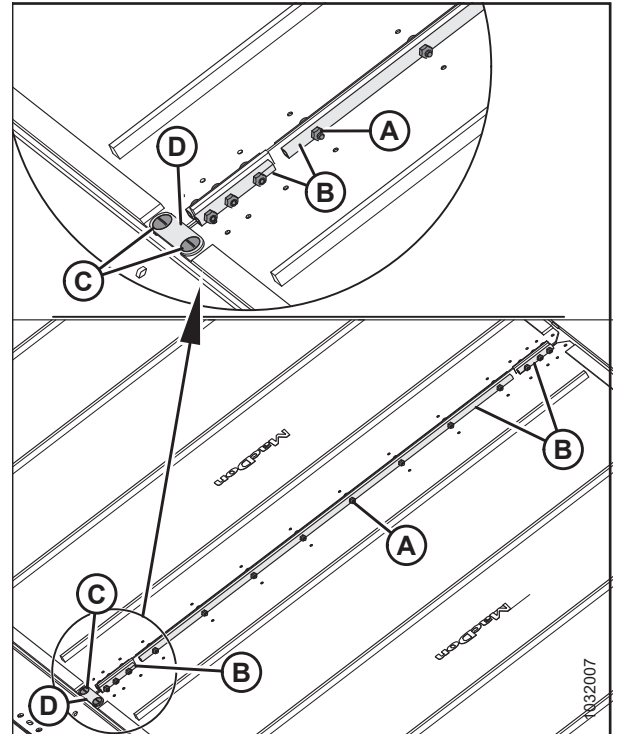
NEREGULĒJIET uzgriezni (B). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacēlāja regulēšanai.



Attēls 4.246: Stiebru pacēlāja spriegotājs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Atskrūvējiet uzgriežņus, skrūves (A) un noņemiet cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
- Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
- Novelciet stiebru pacēlāju no piedziņas rullīša.



Attēls 4.247: Stiebru pacēlāja savienotāji

- Salāgojiet regulēšanas skrūves ar aizsarga atveri (A). Izskrūvējiet divas regulēšanas skrūves, kas fiksē motoru pie piedziņas rullīša.

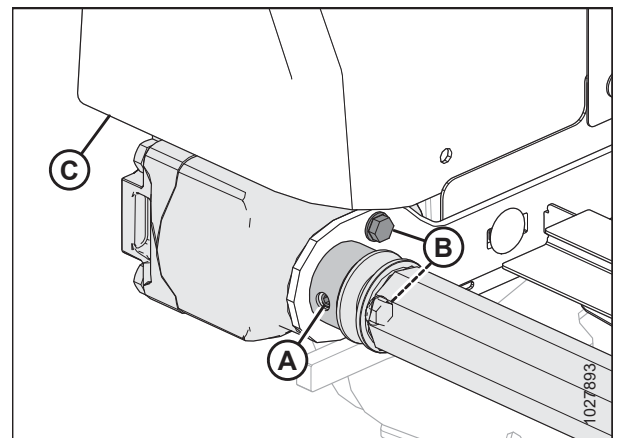
PIEZĪME:

Šīs skrūves atrodas 1/4 pagrieziena attālumā.

- Atslābiniet divas bultskrūves (B), kas motoru piestiprina pie piedziņas veltņa sviras.

PIEZĪME:

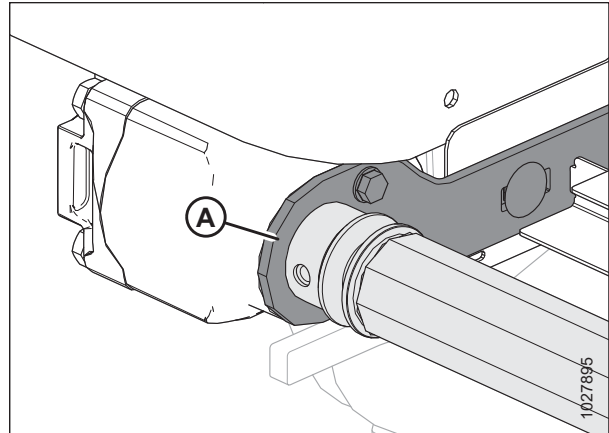
Lai piekļūtu augšējai bultskrūvei, var būt jānoņem plastmasas aizsargs (C).



Attēls 4.248: Piedziņas rullītis

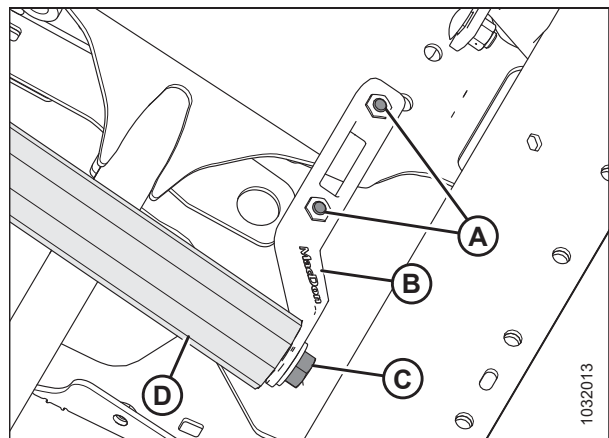
PIEZĪME:

Lai noņemtu veltni no vārpstas, izspiešana var būt nepieciešama starp veltni un kronšteinu (A). Paturiet atslēgu.



Attēls 4.249: Piedziņas rullītis

13. Atslābiniet divas bultskrūves (A), kas notur atbalsta sviru (B).
14. Izskrūvējiet skrūvi (C) un noņemiet paplāksni, kas nostiprina piedziņas rullīša pretējo galu pie balsta sviras (B).
15. Noņemiet piedziņas veltni (D).



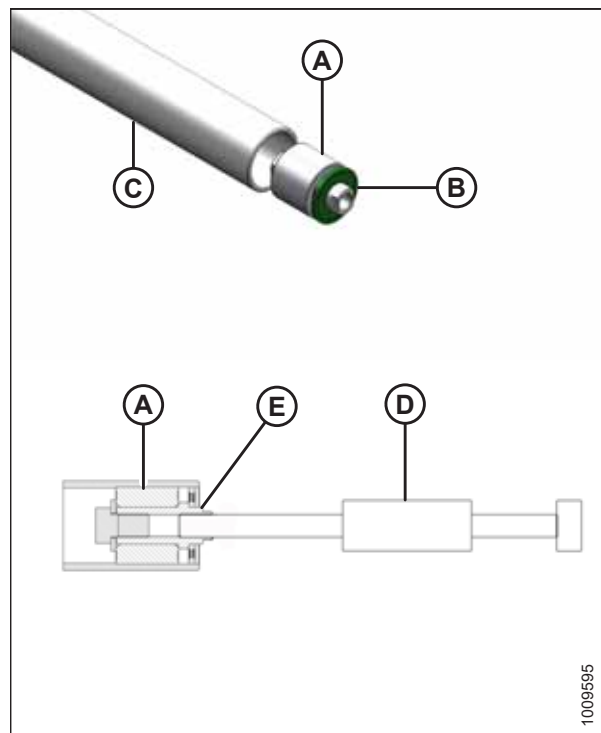
Attēls 4.250: Piedziņas rullītis

4.12.11 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultņa maiņa

Lai nomainītu piedziņas rullīša gultni, ir nepieciešams slīdes āmurs.

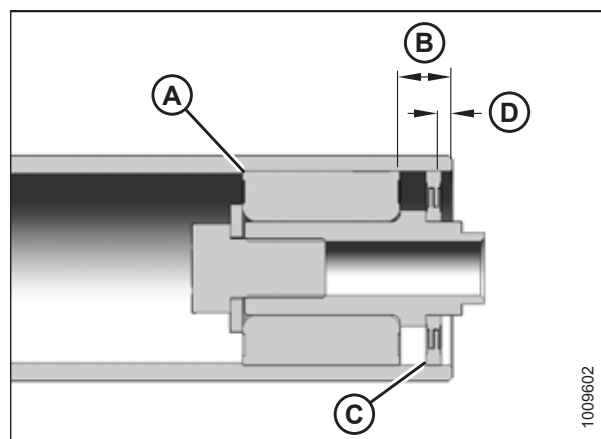
1. Noņemiet stiebru pacēlāja pārejas rullīša mezglu. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.10 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna noņemšana, lappuse 721](#).
2. Nostipriniet pārejas rullīti skrūvspīlēs un ietiniet rullīti audumā, lai novērstu rullīša bojājumus.

3. Noņemiet gultņa bloku (A) un blīvi (B) no rullīša caurules (C), kā norādīts tālāk.
 - a. Piestipriniet slīdāmuru (D) pie vītņotās vārpstas (E) gultņa mezglā.
 - b. Izsitiet uz āru gultņa bloku (A) un blīvi (B).
4. Iztīriet rullīša caurules (C) iekšpusi, pārbaudiet, vai caurulē nav nodiluma pazīmju vai bojājumu, un, ja nepieciešams, nomainiet to.



Attēls 4.251: Veltņa gultnis

5. Uzstādiet jaunu gultņa mezglu (A), iespiežot gultņa ārējo malu caurulē, līdz tas atrodas 14–15 mm (9/16–19/32 collas) (B) no caurules ārējās malas.
6. Uzklājiet smērvielu gultņa mezgla priekšpusē (A). Smērvielu specifikācijas skatiet šīs rokasgrāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.
7. Uzstādiet jaunu blīvi (C) veltņa atvērumā un plakanu paplāksni (1,0 collu ID x 2,0 collu ĀD) uz blīves.
8. Ar atbilstoša izmēra ligzdu bīdīet blīvi (C) veltņa atverē. Bīdīet paplāksni un gultņa mezglu (A), līdz blīve ir 3–4 mm (1/8–3/16 collas) (D) no caurules ārējās malas.



Attēls 4.252: Veltņa gultnis

4.12.12 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa uzstādīšana

Sānu stiebru pacēlāja platformai abos galos ir veltņi. Viens ir pārejas veltņi, un otrs ir piedziņas veltņi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.



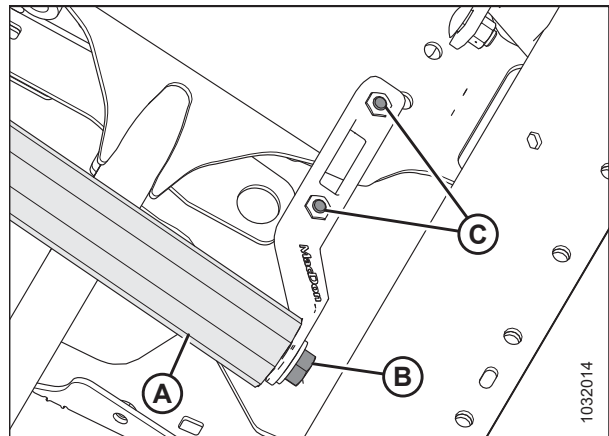
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceljaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiēt tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Uzstādiēt tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.
4. Uzstādiēt hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Novietojiet piedziņas veltni (A) starp veltna atbalsta svirām.
7. Nostipriniet piedziņas rulli ar paplāksni un skrūvi (B).
8. Pievelciet bultskrūves (C) atbalsta svirā.
9. Pievelciet bultskrūvi (B) ar griezes momentu līdz 95 Nm (70 lbf-ft).
10. Ieeļļojiet motora vārpstu un ievietojiet to piedziņas veltna (A) galā.

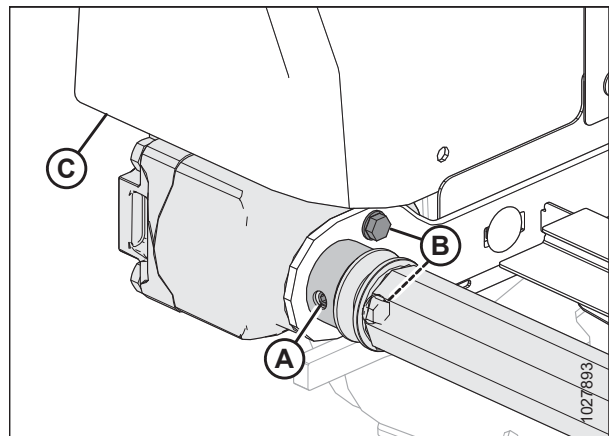


Attēls 4.253: Piedziņas rullītis

11. Nostipriniet motoru pie ruļļa balsta ar divām bultskrūvēm (B). Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 27 Nm (19,9 lbf-ft [239 lbf-in]).
12. Pārlicinieties, vai taisnā atslēga atrodas uz motora vārpstas, un pēc tam ievietojiet motora vārpstu līdz galam rullītī.
13. Ar sešstūra atslēgu pievelciet abas regulēšanas skrūves (nav parādītas) pa piekļuves atveri (A).

PIEZĪME:

Pievelciet visas vajīgās skrūves un uzlieciet plastmasas vairogu (C), ja iepriekš tas tika noņemts.



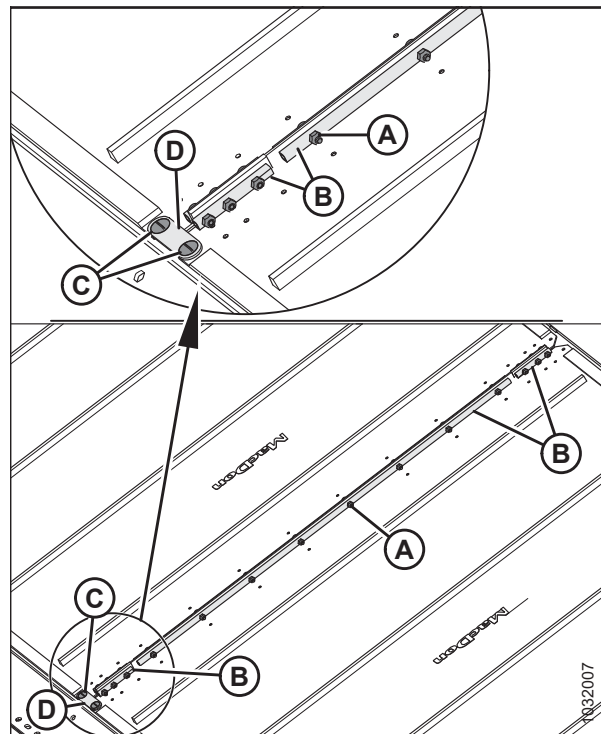
Attēls 4.254: Piedziņas rullītis

- Pārļieciet stiebru pacēlāju pāri piedziņas veltnim un piestipriniet stiebru pacēlāja galus, izmantojot caurules savienotājus (B), skrūves (A) (galvas vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņus.

PIEZĪME:

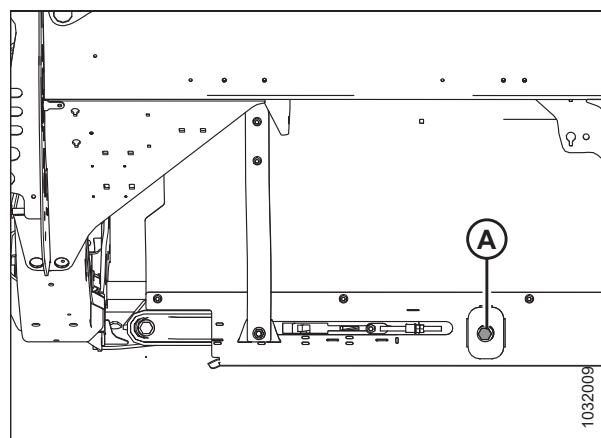
Divi īsie cauruļu savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

- Uzstādiet tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšgalā.



Attēls 4.255: Stiebru pacēlāja savienotājs

- Pievelciet stiebru pacēlāju, griežot regulēšanas skrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 711](#).



Attēls 4.256: Stiebru pacēlāja spriegotājs — parādīta kreisā puse

- Atvienojiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet hedera operatora rokasgrāmatā.
- Iedarbiniet dzinēju.
- Tītavas pilnībā nolaidiet.
- Nolaidiet hederi.
- Pieslēdziet hederi.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

23. Pārlicinieties, vai stiebru pacēlāja trajektorija uz platformas ir pareiza. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [4.12.5 Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana, lappuse 714](#).

4.13 Tītavas

Tītavām ir unikālas formas izcilnis, kas ļauj pirkstiem pakļūt zem veldrē sakritušiem kultūraugiem un tos pacelt pirms pļaušanas.

UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms mašīnas apkopes vai piedziņas pārsegu atvēršanas skatiet [4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 569](#).

4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti

Minimāla atstarpe starp tītavu pirkstiem un izkapti nodrošina, ka tītavu pirksti darba laikā nepieskaras izkaptij. Atstarpe ir iestatīta rūpnīcā, taču pirms hedera lietošanas var būt nepieciešama regulēšana.

Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — noteikšana

Atstarpe no tītavām līdz izkaptij ir attālums starp tītavu pirkstu galiem līdz izkaptij. Atkarībā no hedera konfigurācijas atstarpe no tītavām līdz izkaptij var atšķirties visā hedera garumā. Lai noteiktu, vai atstarpe ir pieņemama, vispirms tā ir jāizmēra.

PIEZĪME:

Šo procedūru var veikt ar tītavu atgāzuma cilindriem gan standarta, gan rapšu ražas novākšanas pozīcijā, ja vien atgāzuma cilindri procedūras laikā paliek nemainīgā pozīcijā.

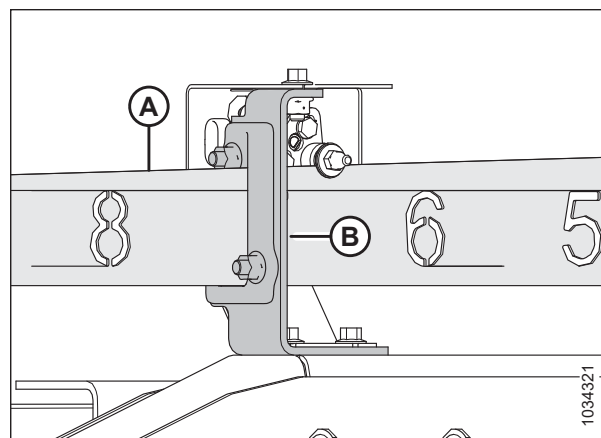
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

BĪSTAMI

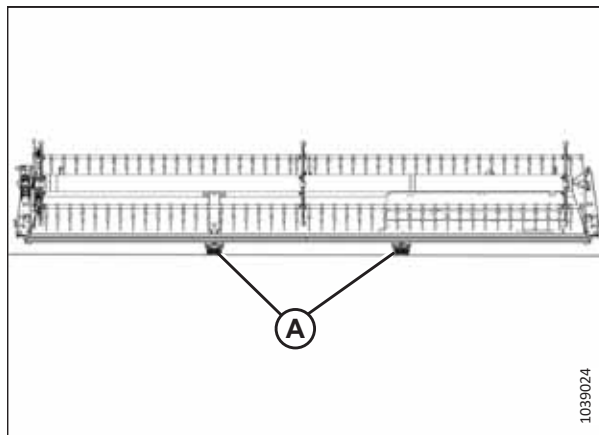
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju, līdz uzrakstu **7** uz atgāzuma indikatora (A) aizsedz sensora balsts (B).



Attēls 4.257: Tītavu atgāzuma pozīcija

3. **Atsevišķo tītavu hederi.** Paceliet hederu pietiekami augstu, lai novietotu divus 254 mm (10 collas) augstus klučus (A) zem izkopts tieši spārnu locīšanās punktu iekšpusē.

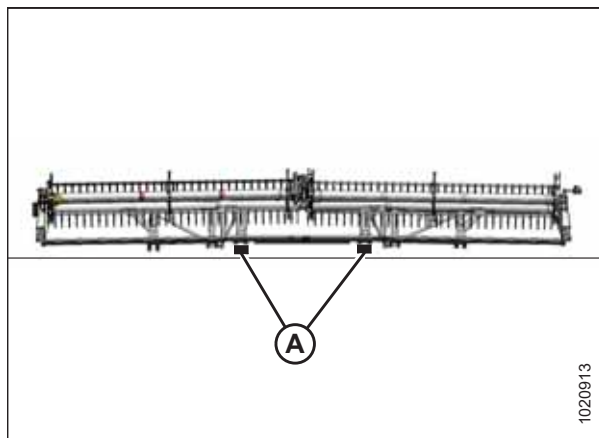


Attēls 4.258: FlexDraper® bloķēšanas vietas — atsevišķas tītavas

4. **Dubulto tītavu hederi.** Paceliet hederu pietiekami augstu, lai novietotu divus 254 mm (10 collas) augstus klučus (A) zem izkopts tieši spārnu locīšanās punktu iekšpusē.

PIEZĪME:

Trīskāršo tītavu hederiem nav nepieciešami bloki spārnu atbalstam.



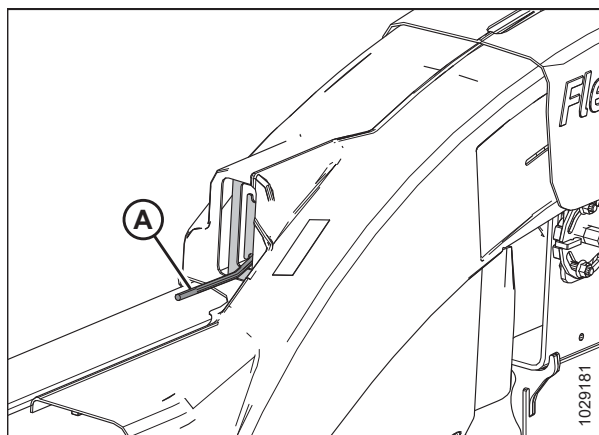
Attēls 4.259: FlexDraper® bloķēšanas vietas — dubulto tītavu hederi

5. **Atsevišķu tītavu un dubulto tītavu hederi:** pārvietojiet spārnu bloķētāju atsperu rokturus (A) lejup līdz pozīcijai UNLOCK (Atbloķēt).

PIEZĪME:

Trīskāršo tītavu hederi ir jāmēra, kad spārni ir bloķēti.

6. Nolaidiet hederu, līdz reljefa kopēšanas indikators ir 2. vai 3. pozīcijā.
- Atsevišķas vai dubultās tītavas: Spārniem jābūt pilnībā izvērstiem.
 - Trīskāršās tītavas: Spārniem jābūt vienā līmenī ar centrālo platformu.



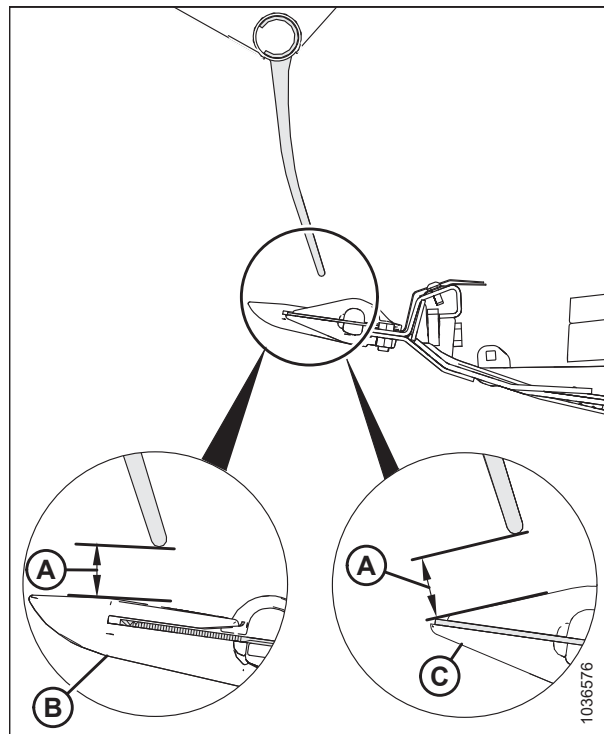
Attēls 4.260: Spārna fiksēšana pozīcijā UNLOCK

7. Pagrieziet tītavas ar roku, līdz zaru caurule atrodas tieši virs izkopts.
8. Izmēriet un pierakstiet klīrensu (A) starp pirkstu galiem un vienu no aizsargiem tītavu galā — vai nu smailo aizsargu (B), vai īso aizsargu (C).

Klīrensa specifikācijas skatiet tabulā 4.3, lappuse 731.

Mērījumu vietas skatiet atbilstošajā attēlā:

- Atsevišķo tītavu hederi. Attēls 4.262, lappuse 731
- Dubulto tītavu hederi. Attēls 4.263, lappuse 732
- Trīskāršo tītavu hederi: Attēls 4.264, lappuse 732

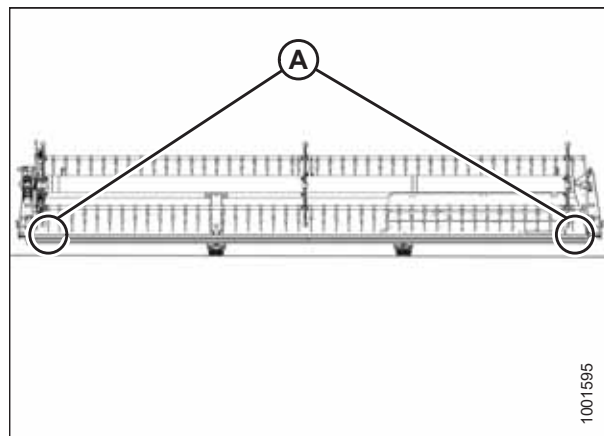


Attēls 4.261: Pirksta atstarpe

Tabula 4.3 Atstarpe no pirksta līdz aizsargam

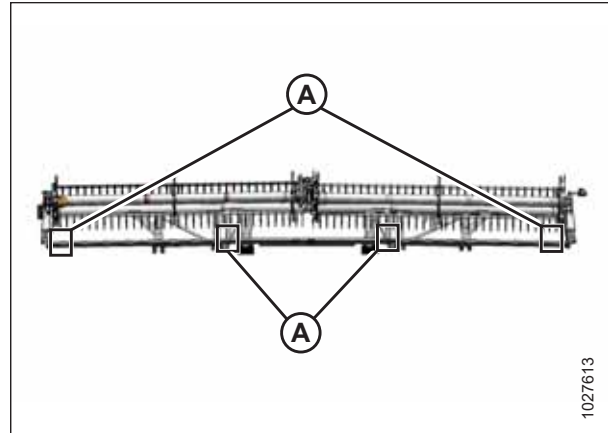
Hedera modelis	Gala paneļi	Šarnīra punktā
FD225	40 mm (1,58 collas)	Nav šarnīra punkta
Visi modeļi, izņemot FD225	25 mm (1")	25 mm (1")

Mērījumu vietas atsevišķām tītavām (A). Tītavu ārējie gali (divas vietas).



Attēls 4.262: FlexDraper® mērījumu vietas — atsevišķas tītavas

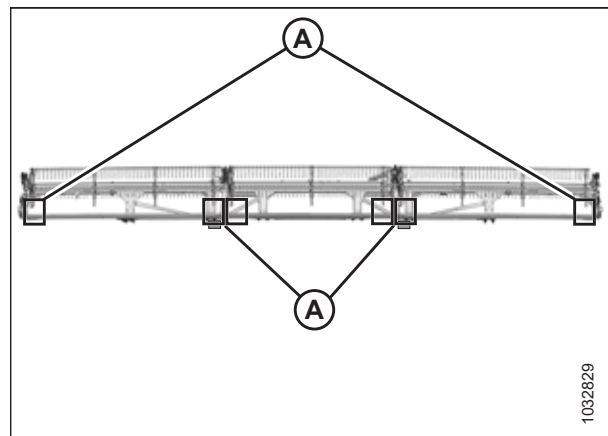
Mērījumu vietas dubultām tītavām (A). Tītavu ārējos galos un pie abiem šarnīra punktiem (četrās vietās).



Attēls 4.263: FlexDraper® mērījumu vietas — dubultas tītavas

Mērījumu vieta trīskāršām tītavām (A). Abos trīskāršo tītavu galos (sešās vietās).

9. Ja nepieciešams, noregulējiet atstarpi starp tītavām un izkapti. Norādījumus skatiet šeit: [Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — regulēšana, lappuse 732](#).



Attēls 4.264: FlexDraper® mērījumu vietas — trīskāršas tītavas

Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — regulēšana

Ja atstarpe starp tītavu pirkstiem un izkapti nav pietiekama, tā ir jānoregulē, lai novērstu aprīkojuma bojājumus.

PIEZĪME:

Šo procedūru var veikt ar tītavu atgāzuma cilindriem gan standarta, gan rapšu ražas novākšanas pozīcijā, ja vien atgāzuma cilindri procedūras laikā paliek nemainīgā pozīcijā.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

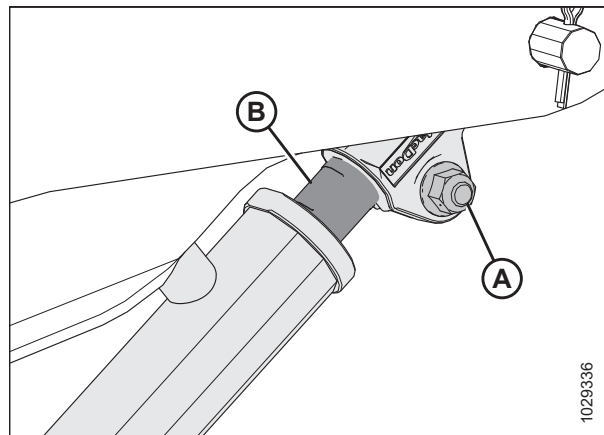
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Pirms regulēšanas pārliecinieties, vai atstarpe starp tītavām un izkapti ir izmērīta un reģistrēta. Norādījumus skatiet šeit: [Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — noteikšana, lappuse 729](#).

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Noregulējiet atstarpi tītavu ārējos galos šādi:
 - a. Atlaidiet skrūvi (A) uz ārējās sviras cilindra.
 - b. Regulējiet cilindra stieni (B), kā nepieciešams:
 - Lai palielinātu atstarpi starp tītavu pirkstiem un izkapti, pagrieziet cilindra stieni (B) ārā no skavas.
 - Lai samazinātu atstarpi starp tītavu pirkstiem un izkapti, iegrieziet cilindra stieni (B) skavā.
 - c. Pievelciet skrūvi (A).
3. Atkārtojiet darbību [2, lappuse 733](#) hедера pretējā pusē.



Attēls 4.265: Ārējās sviras cilindrs

4. Atlaidiet skrūves (A) abiem centrālās sviras cilindriem.
5. Noregulējiet atstarpi šādi:

SVARĪGI:
Noregulējiet vienādi abu cilindru stieņus.

 - Lai palielinātu atstarpi starp tītavu pirkstiem un izkapti, pagrieziet cilindra stieņus (D) ārā no skavas.
 - Lai samazinātu atstarpi starp tītavu pirkstiem un izkapti, iegrieziet cilindra stieņus (D) skavā.
6. Pārbaudiet, vai mērījums (B) ir vienāds abiem cilindriem.

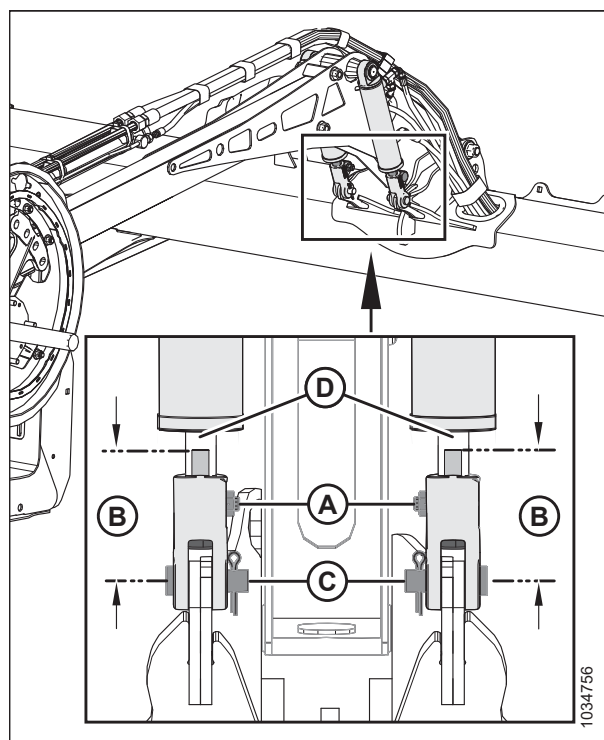
PIEZĪME:

Mērījums (B) ir no montāžas tapu (C) vidusdaļas līdz cilindra stieņu (D) ierobu augšdaļai.

7. Pārbaudiet, vai abas montāžas tapas (C) **NEVAR** pagriezt ar roku. Ja vienu no montāžas tapām var pagriezt, pēc vajadzības noregulējiet cilindra stieņus (D):
 - Lai palielinātu slodzi uz cilindra stieni, pagrieziet cilindra stieni ārā no skavas.
 - Lai samazinātu slodzi uz cilindra stieni, iegrieziet cilindra stieni skavā.
8. Pievelciet skrūves (A).
9. **Trīskāršo tītavu hederi:** Lai iestatītu atstarpi starp tītavām un izkapti otrā centrālajā tītavu svirā, atkārtojiet darbības no [4, lappuse 733](#) līdz [8, lappuse 733](#).
10. Pilnībā paceliet tītavas.
11. Pilnībā nolaidiet tītavas un turpiniet turēt nospiestu vadības pogu, lai fāzētu cilindrus.

PIEZĪME:

Ja pēc cilindru fāzēšanas tītavu celšanas cilindri nepaceļas/nenolaižas vienlaikus, izvadiet gaisu no tītavu pacelšanas hidraulikas sistēmas. Norādījumus skatiet šeit: [4.13.4 Gaisa izvadīšana no tītavu pacelšanas hidraulikas sistēmas, lappuse 736](#).



Attēls 4.266: Centrālās sviras cilindri

12. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
13. Vēlreiz pārbaudiet atstarpi starp tītavām un izkapti. Ja nepieciešams, atkārtojiet regulēšanas procedūras.
14. Pārvietojiet tītavas atpakaļ, lai nodrošinātu, ka tītavu pirksti nesaskaras ar deflektora vairogiem.
15. Ja tītavu pirksti saskaras ar deflektoru vairogiem, noregulējiet tītavas uz augšu, lai saglabātu atstarpi visās tītavu atgāzuma pozīcijās. Ja saskare saglabājas arī pēc tītavu regulēšanas, apgrieziet pirkstus pēc vajadzības.
16. Periodiski pārbaudiet, vai darbības laikā nav saskares pazīmju. Ja nepieciešams, noregulējiet atstarpi starp tītavām un izkapti.

4.13.2 Tītavu izvērsums

Tītavas jākonfigurē, lai tās izvērstos (centrā nodrošinot lielāku atstarpi nekā galos) un kompensētu tītavu izlieci.

Tītavu formas regulēšana

Tītavas jākonfigurē, lai tās izvērstos (centrā nodrošinot lielāku atstarpi nekā galos) un kompensētu tītavu izlieci.

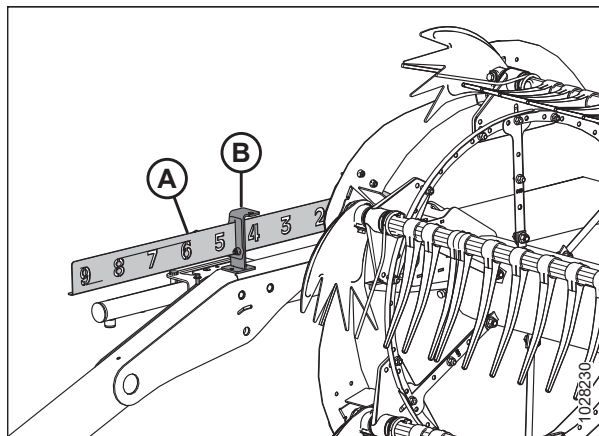
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Novietojiet tītavas virs izkaptis (starp 4 un 5 uz atgāzuma indikatora [A]), lai nodrošinātu pietiekamu atstarpi visās tītavu atgāzuma pozīcijās. Kronšteins (B) ir pozīcijas marķieris.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Reģistrējiet mērījumus katra tītavu diska vietā katrai tītavu caurulei.

PIEZĪME:

Izmēriet izvērsuma profilu pirms tītavu demontāžas tās apkopei, lai profilu varētu saglabāt atkārtotas montāžas laikā.



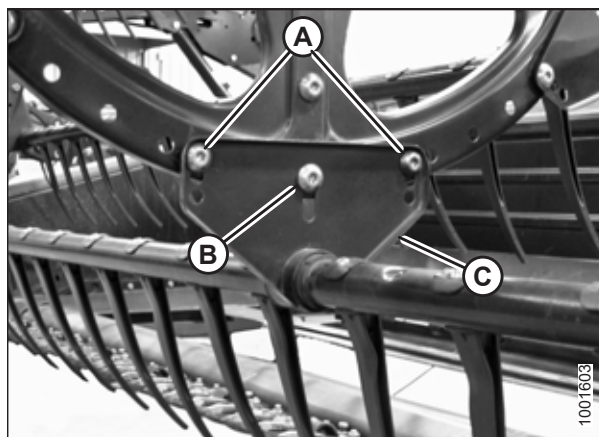
Attēls 4.267: Atgāzuma pozīcijas indikators

4. Sāciet ar tītavu disku, kas atrodas vistuvāk hedera centram, un virzieties uz āru, proti, virzienā uz galiem, noregulējot hedera profilu, kā norādīts tālāk.
 - a. Noņemiet skrūves (A).
 - b. Atskrūvējiet skrūvi (B) un noregulējiet sviru (C), līdz tiek sasniegts vēlams mērījuma rezultāts starp tītavu cauruli un izkapti.

PIEZĪME:

Ļaujiet tītavu caurulēm dabiski izliekties un attiecīgi izvietojiet detaļas.

- c. No jauna ievietojiet bultskrūves (A) salāgotajās atverēs un pievelciet tās.



Attēls 4.268: Centrālais tītavu disks

4.13.3 Tītavu centrēšana

Tītavām jābūt iecentrētām uz hedera, lai izvairītos no saskares ar gala paneliem.

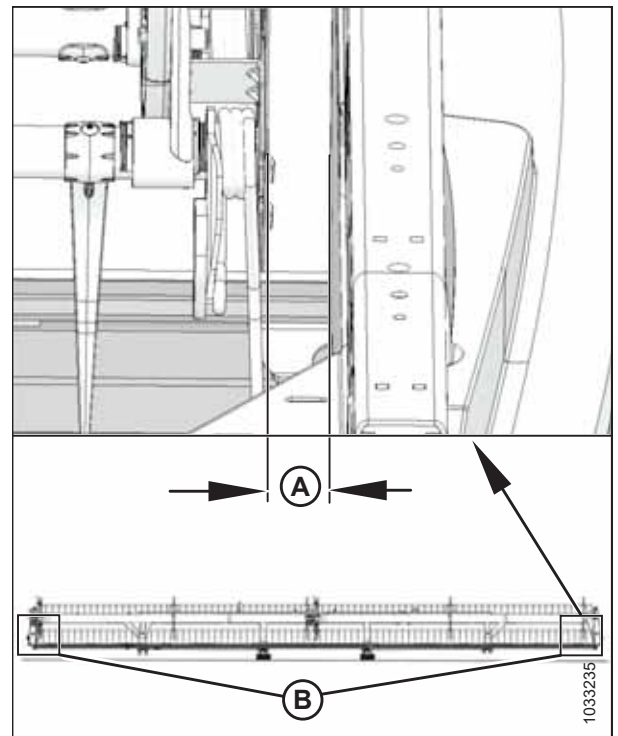
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

BĪSTAMI

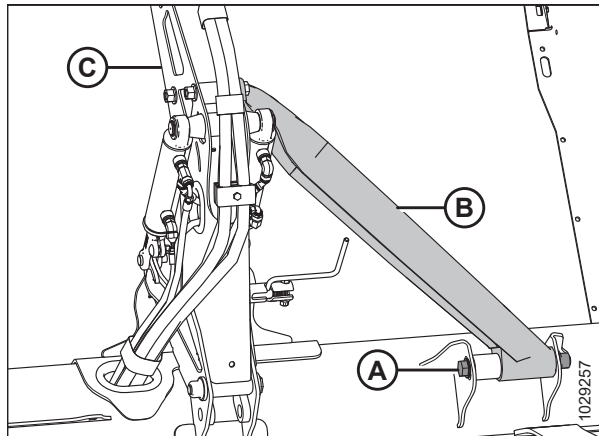
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Izmēriet atstarpi (A) vietās (B) starp tītavu zaru cauruli un gala loksni abos hedera galos. Ja tītavas ir iecentrētas, atstarpēm jābūt vienādām.



Attēls 4.269: Atstarpe starp tītavām un gala loksni

5. Palaidiet vajīgāk bultskrūvi (A) uz stiprinājuma (B) centrālā balsta svirā.
6. Virziet tītavu balsta sviras (C) priekšējo galu sāniski tik tālu, cik nepieciešams, lai centrētu tītavas.
7. Pievelciet bultskrūvi (A) ar griezes momentu līdz 457 Nm (337 lbf ft).



Attēls 4.270: Centrālā balsta svira

4.13.4 Gaisa izvadīšana no tītavu pacelšanas hidraulikas sistēmas

Pēc komponenta nomaiņas izvadiet gaisu no tītavu pacelšanas hidraulikas sistēmas.

PIEZĪME:

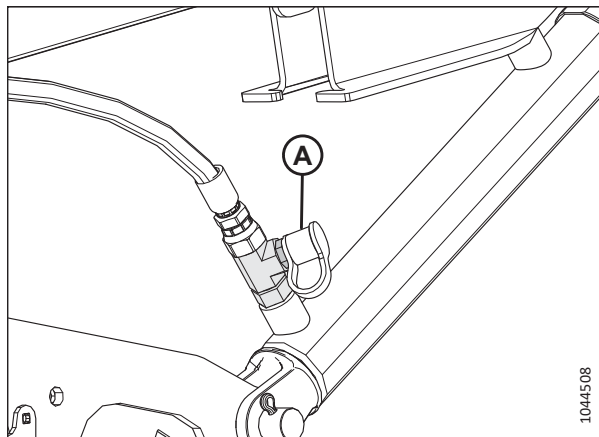
Atsevišķu tītavu hederiem ir gaisa izvadīšanas savienotājs, kas atrodas uz labās puses tītavu celšanas cilindra. Dubulto/trīskāršu tītavu hederiem gaisa izvadīšanas savienotāji atrodas uz kreisās un labās puses tītavu celšanas cilindriem.

1. Pievienojiet šļūteni pie labās puses celšanas cilindra gaisa izvadīšanas savienotāja (A). Ievietojiet šļūtenes otru galu tīrā spainī.

PIEZĪME:

Ja ir nepieciešamas gaisa izvadīšanas sistēmas detaļas, iegādājieties savienotāju Parker PD242 un šļūteni MD #16984.

2. Nospiediet un turiet tītavu pacelšanas pogu, līdz eļļa plūst bez putām vai burbuļiem.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.271: Tītavu pacelšanas sistēmas gaisa izvadīšanas savienotājs

4. Noņemiet šļūteni no celšanas cilindra gaisa izvadīšanas savienotāja.
5. Dubulto un trīskāršu tītavu hederu gadījumā atkārtojiet darbības no [1, lappuse 736](#) līdz [4, lappuse 736](#) uz kreisās puses celšanas cilindra.
6. Pārbaudiet, vai tītavu celšanas cilindri paceļas un nolaižas vienlaicīgi.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
8. Pārbaudiet atstarpī no tītavām līdz izkaptij. Norādījumus skatiet šeit: [Atstarpe no tītavām līdz izkaptij — noteikšana, lappuse 729](#).

4.13.5 Tītavu pirksti

Ja tītavu pirksts ir bojāts vai nolietojies, tas ir jānoņem, lai to nomainītu. Tītavu pirksti ir no tērauda vai plastmasas.

SVARĪGI:

Uzturiet tītavu pirkstus labā stāvoklī un iztaisnojiet vai nomainiet tos pēc vajadzības.

Tītavu tērauda pirkstu noņemšana

Bojātie tērauda pirksti būs jānogriež no tītavu zaru caurules.

! BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecīlaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

! BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

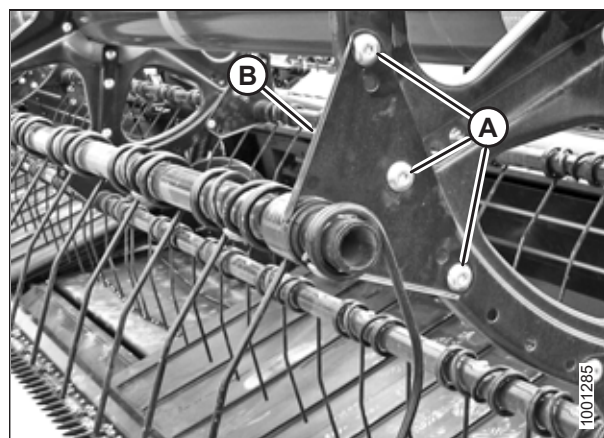
! BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Zaru caurulei vienmēr jābūt atbalstītai, lai novērstu caurules un citu sastāvdaļu bojājumus.

1. Nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43](#).
5. Noņemiet zaru caurules bukses no attiecīgās zaru caurules pie centrālā un kreisā tītavu diska. Norādījumus skatiet [Bukšu noņemšana no tītavām, lappuse 740](#).
6. Piestipriniet zaru caurules sviras (B) pie tītavu diska sākotnējās piestiprināšanas vietās (A).
7. Nogrieziet bojāto pirkstu, lai to varētu noņemt no zaru caurules.
8. Noņemiet bultskrūves no pirkstiem, kas atradās blakus sākotnējam pirkstam, un pārbīdīet pirkstus, lai nomainītu nogriezto pirkstu. Ja nepieciešams, noņemiet zaru caurules sviras [B] no zaru caurulēm.



Attēls 4.272: Zaru caurules svira

Tītavu tērauda pirkstu uzstādīšana

Kad vecais tērauda pirksts ir noņemts, uz zaru caurules var uzbīdīt jaunu pirkstu.

PIEZĪME:

Šīs procedūras izpildes laikā tiek pieņemts, ka pirksts jau ir noņemts no mašīnas. Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet šeit: *Tītavu tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 737.*

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

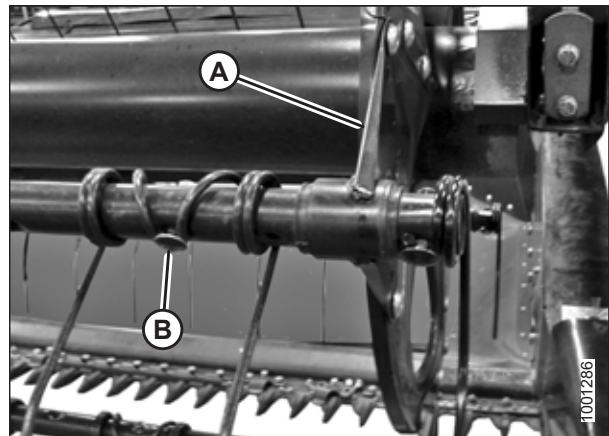
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Zaru caurulei vienmēr jābūt atbalstītai, lai novērstu caurules un citu sastāvdaļu bojājumus.

1. Uzslidiniet jauno pirkstu un zaru caurules sviru (A) uz caurules gala.
2. Uzstādiet zaru caurules bukses. Norādījumus skatiet *Bukšu uzstādīšana uz tītavām, lappuse 743.*
3. Ar skrūvēm un uzgriežņiem (B) piestipriniet pirkstus pie zaru caurules.



Attēls 4.273: Zaru caurule

Tītavu plastmasas pirkstu noņemšana

Plastmasas tītavu pirksti zaru caurulei ir piestiprināti ar vienu Torx® bultskrūvi.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

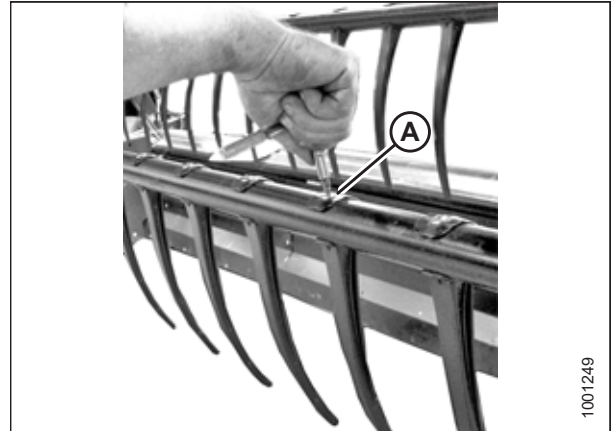
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

1. Nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

- Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43](#).
- Ar Torx Plus® 27 IP ārējo galatslēgu noņemiet skrūvi (A).



Attēls 4.274: Plastmasas pirksta noņemšana

- Spiediet pirksta augšdaļā esošo skavu atpakaļ tītavu caurules virzienā, kā parādīts, un noņemiet pirkstu no caurules.



Attēls 4.275: Plastmasas pirksta noņemšana

Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana

Kad vecais plastmasas tītavu pirksts ir noņemts, var uzstādīt jaunu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

PIEZĪME:

Šīs procedūras izpildes laikā tiek pieņemts, ka pirksts jau ir noņemts no mašīnas. Informāciju par pirkstu noņemšanu skatiet šeit: [Tītavu plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 738](#).

1. Novietojiet jauno pirkstu zaru caurules aizmugurē. Ielieciet pirksta apakšā esošo uzgali zaru caurules apakšējā atverē.
2. Paceliet augšējo atloku un grieziet pirkstu, kā parādīts attēlā, līdz pirksta augšdaļā esošais uzgalis saslēdzas ar zaru caurules augšējo atveri.

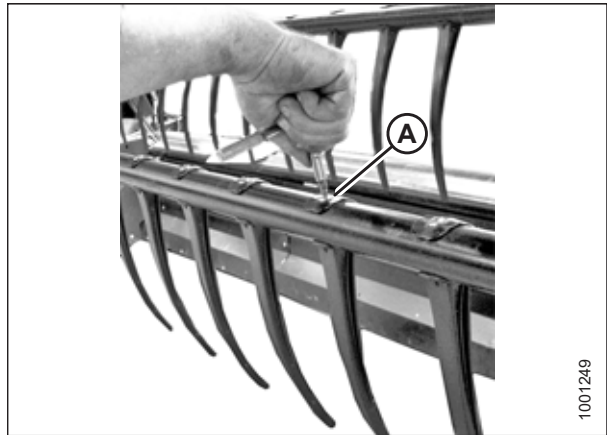


Attēls 4.276: Plastmasas pirksta uzstādīšana

3. Ievietojiet skrūvi (A), izmantojot Torx Plus® 27 IP ārējo galatslēgu un pievelciet ar griezes momentu līdz 8,5–9,0 Nm (6,3–6,6 lbf·ft [75–80 lbf·in]).

SVARĪGI:

NEPIELIECIET spēku pirkstam pirms stiprinājuma skrūves pievilkšanas. Pieliekot spēku, kad netiek pievilkta stiprinājuma skrūve, pirksts tiks salauzts vai nobīdīsies atrašanās vietas tapas.



Attēls 4.277: Plastmasas pirksta uzstādīšana

4.13.6 Zaru caurules bukses

Tītavu zaru caurule atrodas zaru caurules ieliktnī, kas piestiprināts tītavu diskam. Ja zaru caurules ieliktnis ir bojāts vai nolietojies, tas ir jāmaina.

Bukšu noņemšana no tītavām

Lai varētu noņemt ieliktna puses, jāatbloķē ieliktna skavas, kas nostiprina zaru cauruli pie ieliktna.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Zaru caurulei vienmēr jābūt atbalstītai, lai novērstu caurules un citu sastāvdaļu bojājumus.

1. Nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 43*.

PIEZĪME:

Ja ir jāmaina tikai izciļņa gala buksē, pārejiet pie darbības *10, lappuse 742*.

Centrālā diska un aizmugures gala bukses

5. Noņemiet tītavu gala vairogus un gala vairogu balstu (C) no tītavu aizmugurējā gala attiecīgajā zaru caurules vietā.

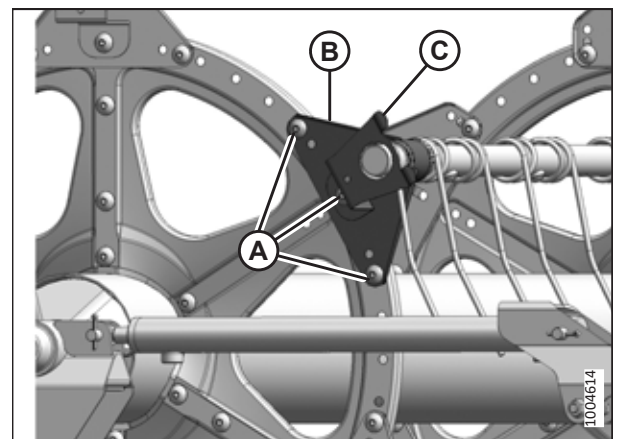
PIEZĪME:

Centrālajam diskam nav gala vairogu.

6. Noņemiet skrūves (A), ar ko zaru caurules sviru (B) nostiprina pie diska.

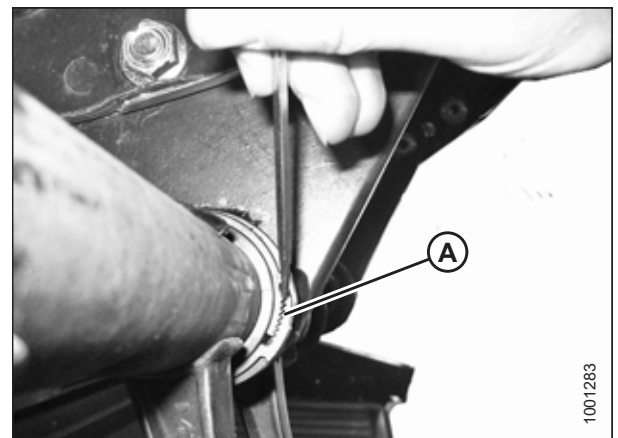
SVARĪGI:

Atcerieties sviras un diska atveru vietas un pārļiecinieties, ka skrūves (A) tiek atkārtoti uzstādītas sākotnējās vietās.



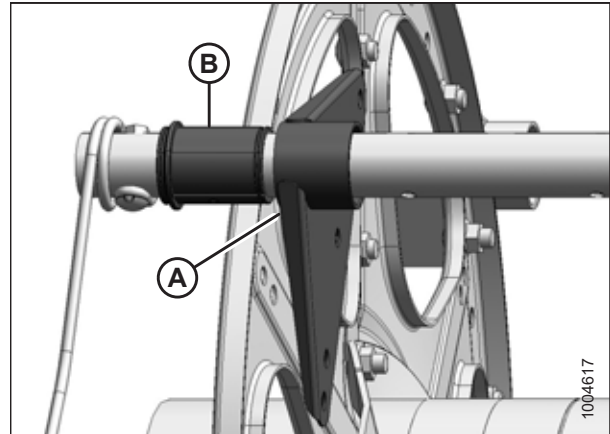
Attēls 4.278: Aizmugures gals

7. Atbrīvojiet bukses skavas (A), izmantojot nelielu skrūvgriezi, lai atdalītu robiņus. Novelciet skavu no zaru caurules.



Attēls 4.279: Bukses skava

8. Grieziet zaru caurules sviru (A), līdz tā vairs nav uz diska, un pēc tam bīdīet sviru uz iekšpusi un virzienā nost no bukses (B).
9. Noņemiet bukšu puses (B). Ja nepieciešams, noņemiet nākamo pirkstu, lai svira varētu noslīdēt no bukses. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk aprakstītās procedūras.
 - *Tītavu plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 738*
 - *Tītavu tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 737*



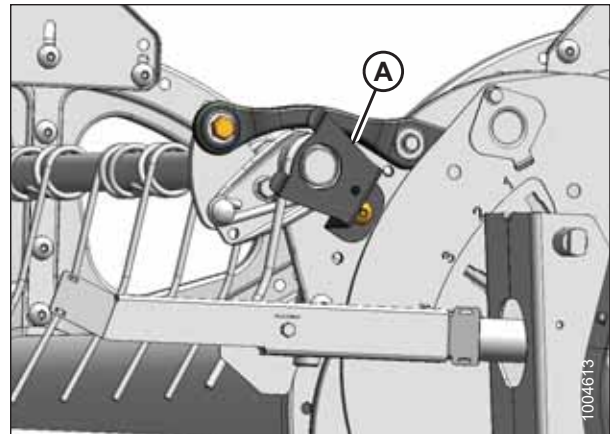
Attēls 4.280: Bukses

Izciļņa gala bukses

10. Noņemiet gala vairogus un gala vairoga balstu (A) attiecīgajā zaru caurules vietā uz izciļņa gala.

PIEZĪME:

Lai noņemtu izciļņa gala bukses, zaru caurule jāvirza diska svirām tā, lai būtu redzama buksē.



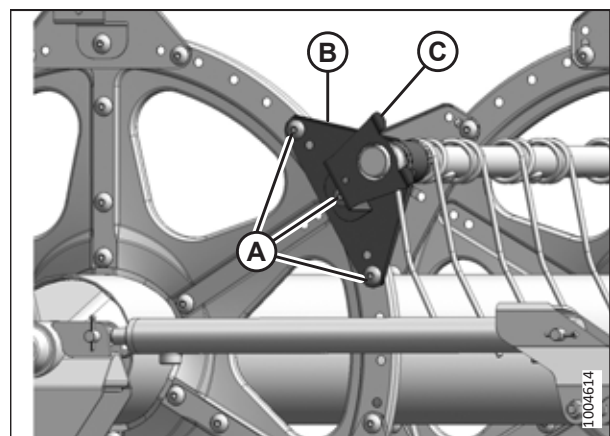
Attēls 4.281: Izciļņa gals

11. Noņemiet tītavu gala vairogus un gala vairogu balstu (C) no tītavu aizmugurējā gala attiecīgajā zaru caurules vietā.

PIEZĪME:

Centrālajam diskam nav gala vairogu.

12. Noņemiet skrūves (A), ar ko zaru caurules sviras (B) nostiprina pie aizmugures un centrālajiem diskam.



Attēls 4.282: Aizmugures gals

Bukšu uzstādīšana uz tītavām

Kad vecās zaru caurules ieliktna puses ir noņemtas, var uzstādīt jaunas.

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka soli *Bukšu noņemšana no tītavām, lappuse 740* paredzētas darbības ir pabeigtas.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

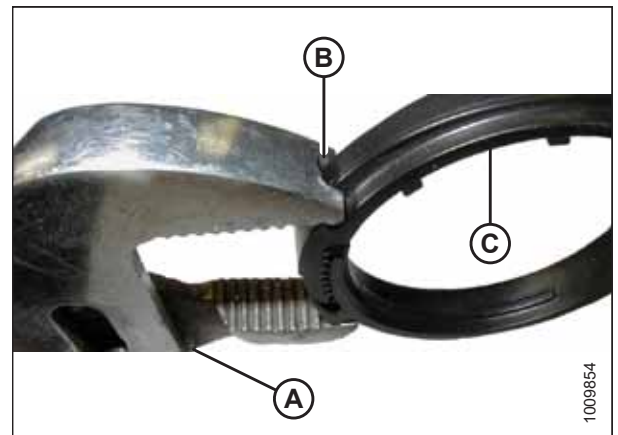
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Zaru caurulei vienmēr jābūt atbalstītai, lai novērstu caurules un citu sastāvdaļu bojājumus.

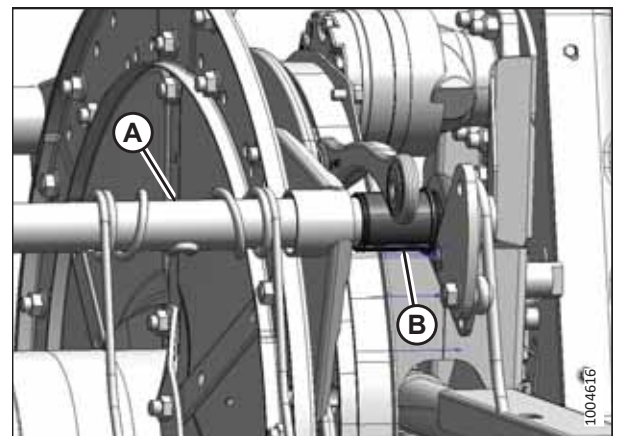
1. Izmantojiet modificētas kanāla bloķēšanas kņables (A), lai uzstādītu bukšu skavas (C). Nostipriniet kņables skrūvspīlēs un katras sviras galā izveidojiet iegriezumu (B), lai uzliktu skavu, kā parādīts attēlā.



Attēls 4.283: Modificētas kanāla bloķēšanas kņables

Izciļņa gala bukses

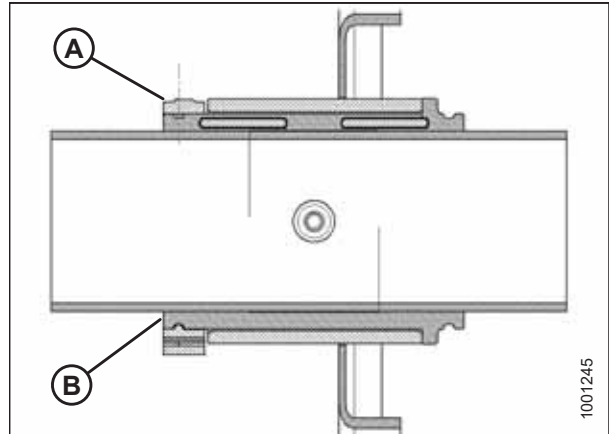
2. Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.
3. Bīdiet zaru cauruli (A) uz tītavu aizmugurējo galu, lai zaru caurules svirā ievietotu buksi (B). Ja zaru cauruļu balsti ir uzstādīti, pārliecinieties, vai šajās vietās bukses ieslīd balstā.
4. Atkal uzstādiet iepriekš noņemtos pirkstus. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk aprakstītās procedūras.
 - *Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 739*
 - *Tītavu tērauda pirkstu uzstādīšana, lappuse 738*



Attēls 4.284: Izciļņa gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Uzstādiet bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
- Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

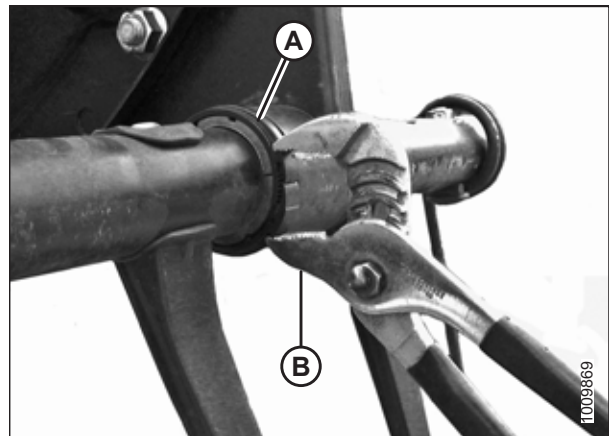


Attēls 4.285: Bukses

- Pievelciet skavu (A), izmantojot modificētās kanālu bloķēšanas knaibles (B), līdz pirksta spiediens **NEVAR** izkustināt skavu.

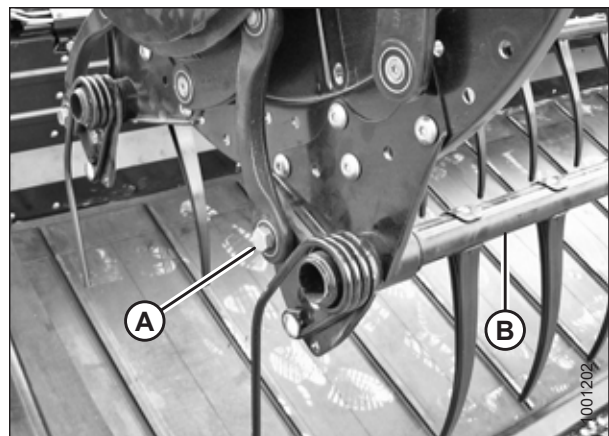
SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilkšana var radīt bojājumus.



Attēls 4.286: Skavas uzstādīšana

- Salāgojiet zaru cauruli (B) ar izciļņa sviru un ieskrūvējiet skrūvi (A). Pievelciet skrūvi līdz 165 Nm (120 lbf-ft).

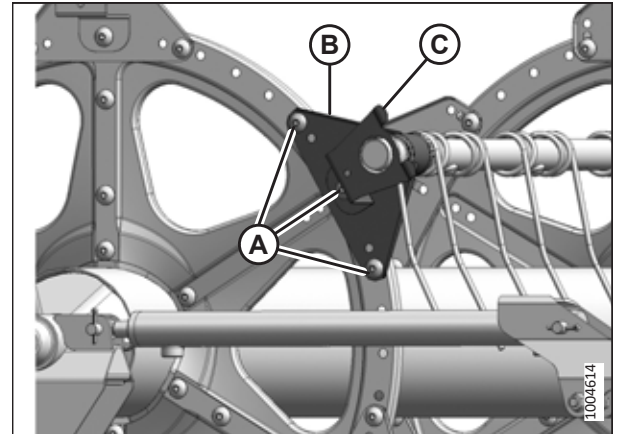


Attēls 4.287: Izciļņa gals

9. Uzstādiet skrūves (A), lai piestiprinātu zaru caurules sviru (B) pie centrālā diska.
10. Uzstādiet zaru caurules sviru (B) un gala vairoga balstu (C) pie tītavu aizmugures gala attiecīgajā zaru caurules vietā. Nostipriniet balstu ar bultskrūvēm (A).

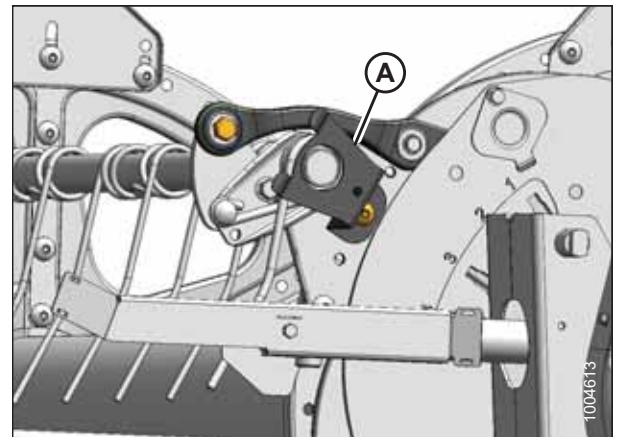
PIEZĪME:

Centrālajiem diskkiem nav gala vairogu.



Attēls 4.288: Aizmugures gals

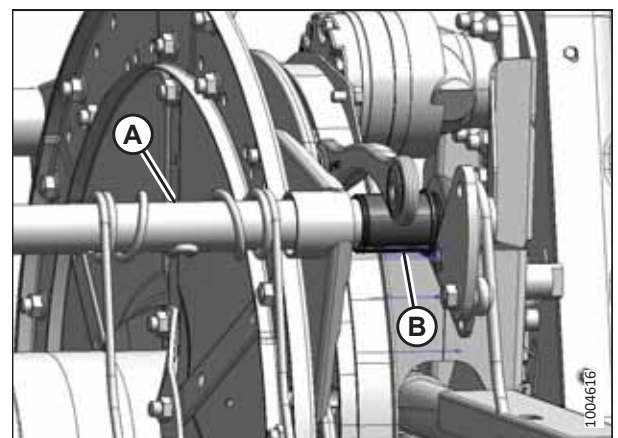
11. Uzstādiet gala vairogu balstu (A) attiecīgajā zaru caurules vietā tītavu izciļņa galā.
12. Uzstādiet tītavu gala aizsargus. Norādījumus skatiet šeit: [4.13.7 Tītavu gala vairogi, lappuse 746](#).



Attēls 4.289: Izciļņa gals

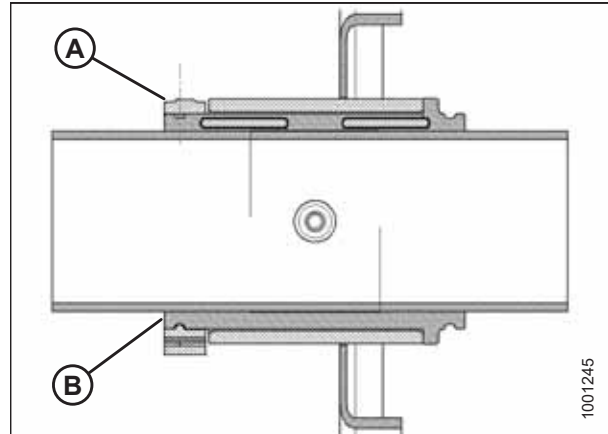
Centrālā diska un aizmugures gala bukses

13. Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.
14. Bīdiet zaru cauruli (A) uz bukses (B). Novietojiet zaru cauruli pret disku tā sākotnējā vietā.
15. Atkal uzstādiet iepriekš noņemtus pirkstus. Norādījumus skatiet šeit:
 - [Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 739](#)
 - [Tītavu tērauda pirkstu uzstādīšana, lappuse 738](#)



Attēls 4.290: Izciļņa gals

16. Uztādiet bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
17. Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

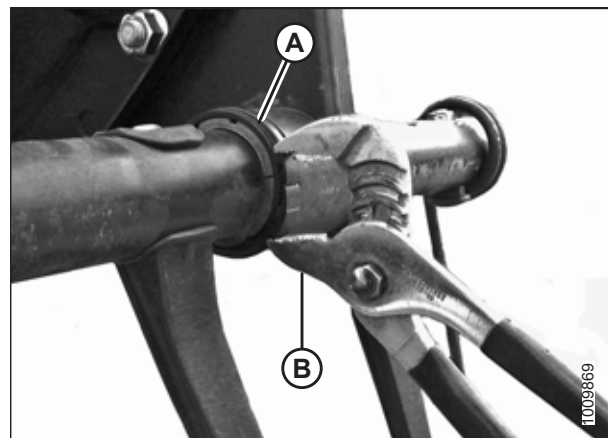


Attēls 4.291: Bukses

18. Pievelciet skavu (A), izmantojot modificētās kanālu bloķēšanas kņabli (B), līdz pirksta spiediens **NEVAR** izkustināt skavu.

SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilkšana var radīt bojājumus.

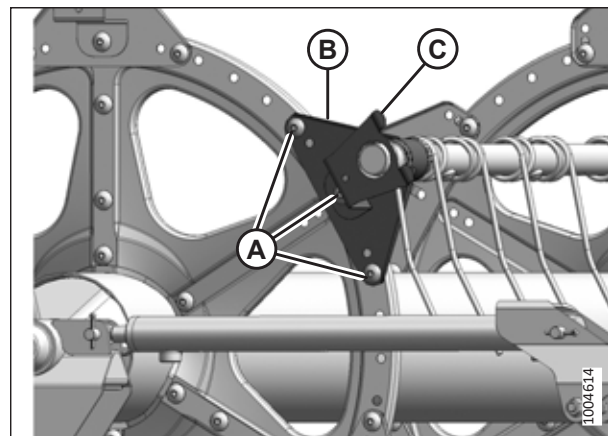


Attēls 4.292: Skavas uzstādīšana

19. Uztādiet skrūves (A), lai piestiprinātu zaru caurules sviru (B) pie centrālā diska.
20. Uztādiet zaru caurules sviru (B) un gala vairoga balstu (C) pie tītavu aizmugures gala attiecīgajā zaru caurules vietā. Nostipriniet balstu ar bulskrūvēm (A).

PIEZĪME:

Centrālajiem diskam nav gala vairogu.

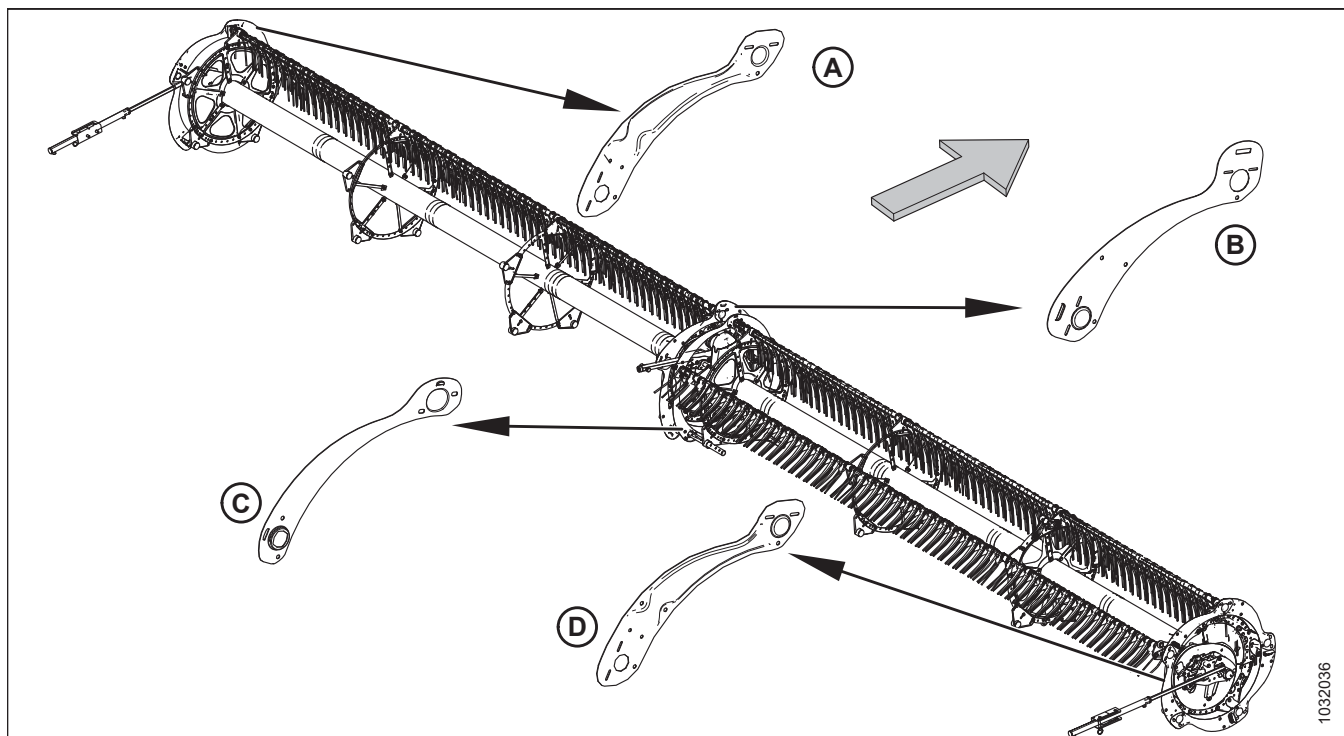


Attēls 4.293: Aizmugures gals

4.13.7 Tītavu gala vairogi

Tītavu gala vairogiem un balstiem nav nepieciešama regulāra apkope, taču tie periodiski jāpārbauda, lai noteiktu, vai tie nav bojāti vai vaļīgi un vai netrūkst stiprinājumu. Nedaudz saspiestus vai deformētus gala vairogius un balstus var salabot, taču stipri bojātas sastāvdaļas ir jānomaina.

Ir pieejami četru veidu tītavu gala vairogi. Pārlicinieties, vai pareizais tītavu gala vairogs tiek uzstādīts vajadzīgajā vietā, kā parādīts attēlā [4.294 Tītavu gala vairogi, lappuse 747](#).



Attēls 4.294: Tītavu gala vairogi

A — aizmugurējais gals, ārpusē (MD #311695)
C — aizmugurējais gals, iekšpusē (MD #311795)

B — izciļņa gals, iekšpusē (MD #273823)
D — izciļņa gals, ārpusē (MD #311694)

PIEZĪME:

Bultiņa attēlā norāda uz mašīnas priekšpusi.

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala

Tītavu galu vairogu nomaiņas procedūra attiecas uz iekšējo izciļņa galu, izņemot gadījumus, kad norādīts citādi.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

Šīs procedūras attēlos bultiņas norāda uz hederu priekšpusi.

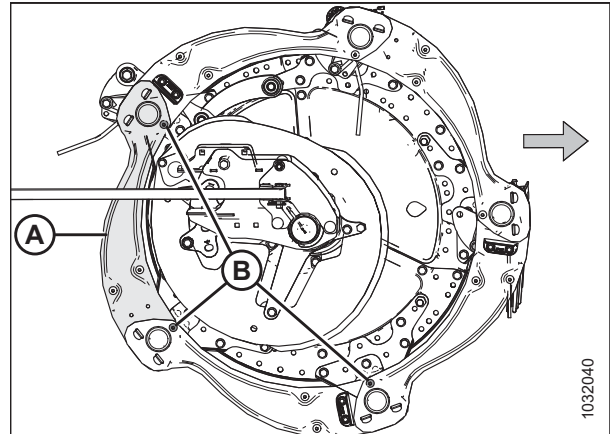
PIEZĪME:

Saglabājiet visas noņemtās daļas, ja vien nav norādīts citādi.

1. Pilnībā nolaidiet hederu un tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

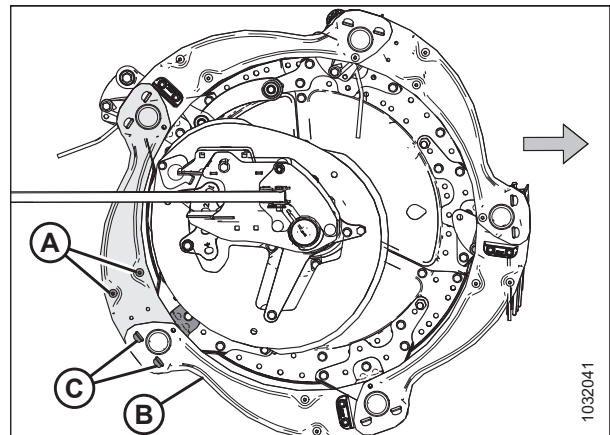
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Manuāli grieziet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
4. Noņemiet trīs skrūves (B).



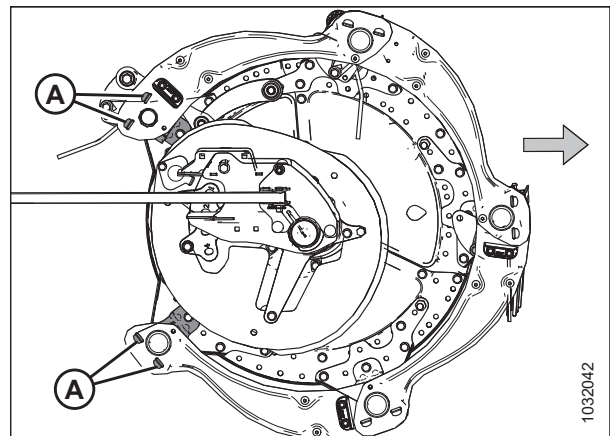
Attēls 4.295: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

5. Noņemiet divas skrūves un uzgriežņus (A). Noņemiet ārējo izciļņa deflektoru.
6. Noceliet tītavu gala vairoga (B) galu no balsta (C).



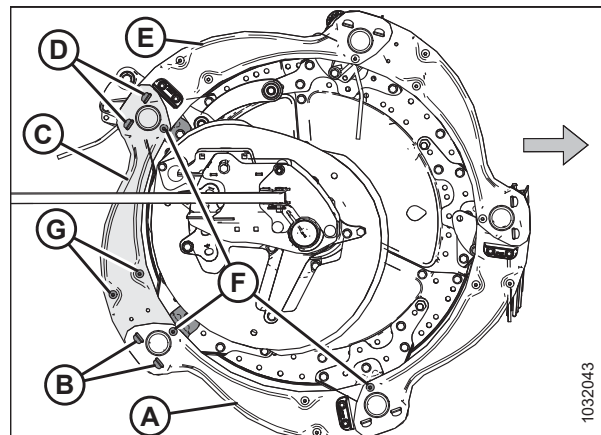
Attēls 4.296: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

7. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).



Attēls 4.297: Tītavu gala vairogs noņemts — ārējais izciļņa gals

8. Nedaudz paceliet tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
9. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem vecā tītavu gala vairoga (A).
10. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (D) virs vecā tītavu gala vairoga (E).
11. Uzlieciet atpakaļ trīs bulskrūves (F).
12. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (G), ārējo izciļņa deflektoru un uzgriežņus (noņemti, veicot darbību 5, lappuse 748) uz jaunā tītavu gala vairoga.
13. Pievelciet visas uzstādītās detaļas.



Attēls 4.298: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā izciļņa gala

Tītavu galu vairogu nomaiņas procedūra attiecas uz iekšējo izciļņa galu.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

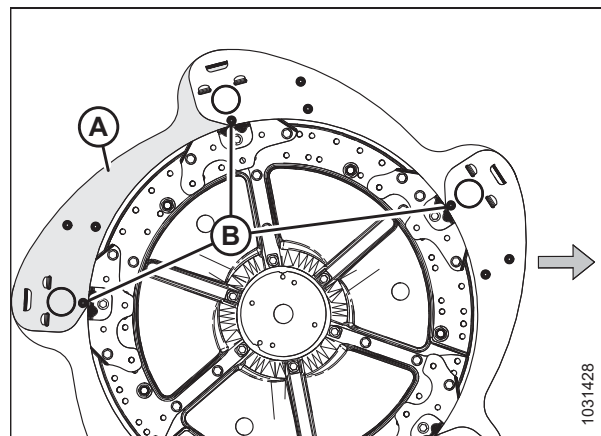
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Gala vairogi atšķiras iekšējam un ārējam izciļņa galam. Informāciju skatiet attēlā 4.294, lappuse 747.

PIEZĪME:

Bultiņas nākamajos attēlos norāda uz iekārtas priekšpusi.

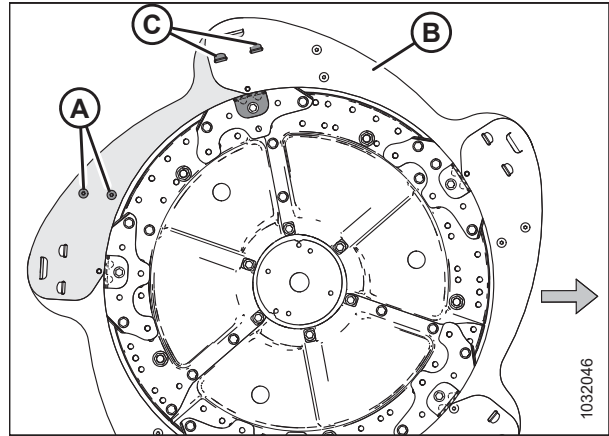
1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Manuāli grieziet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
5. Noņemiet trīs skrūves (B).



Attēls 4.299: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

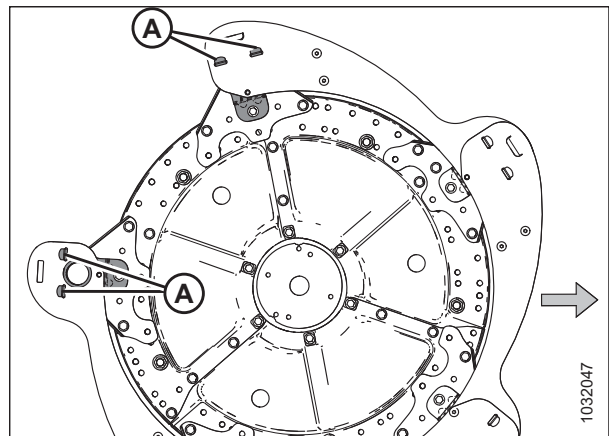
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Noņemiet un saglabājiet divas skrūves (A), izciļņa deflektoru un uzgriežņus no tītavu gala vairoga.
7. Noceliet tītavu gala vairoga (B) galu no balsta (C).



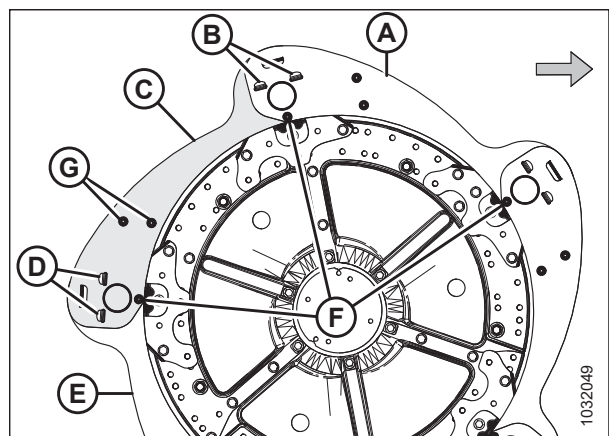
Attēls 4.300: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

8. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).



Attēls 4.301: Tītavu gala vairogs noņemts — iekšējais izciļņa gals

9. Nedaudz paceliet tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
10. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem vecā tītavu gala vairoga (A).
11. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (D) virs vecā tītavu gala vairoga (E).
12. Uzlieciet atpakaļ trīs bulskrūves (F).
13. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (G), izciļņa deflektoru un uzgriežņus (noņemti, veicot darbību 6, lappuse 750) uz jaunā tītavu gala vairoga.
14. Pievelciet visas uzstādītās detaļas.



Attēls 4.302: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā aizmugurējā gala

Ja tītavu gala vairogs ir bojāts, tas ir jāmaina.

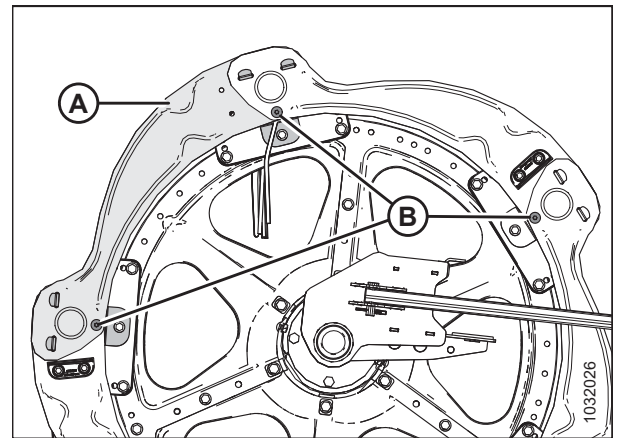
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

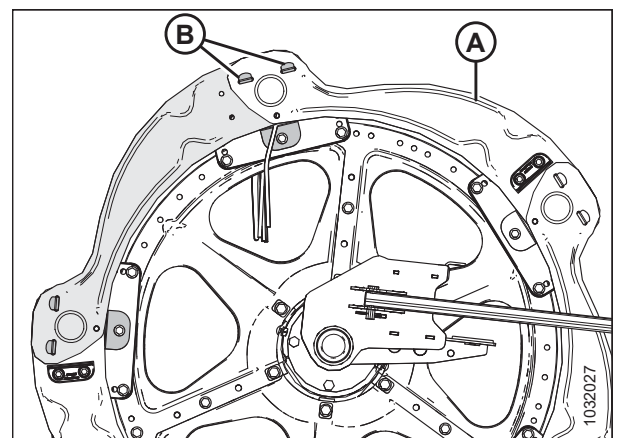
Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Manuāli grieziet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
5. Noņemiet trīs skrūves (B).



Attēls 4.303: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

6. Noceliet tītavu gala vairoga (A) galu no balsta (B).

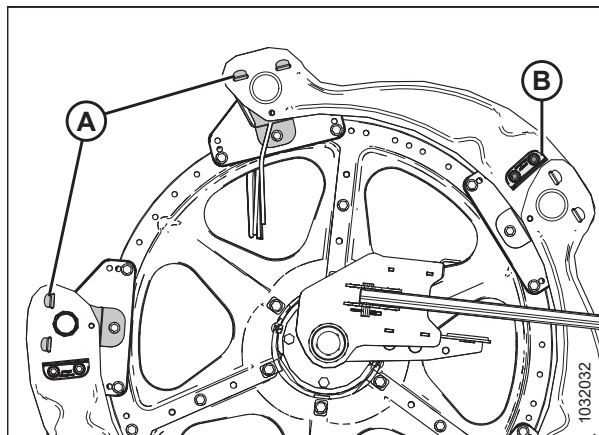


Attēls 4.304: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

7. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).
8. Noņemiet tītavu lāpstiņu, ja tāda uzstādīta uz tītavu gala vairoga.

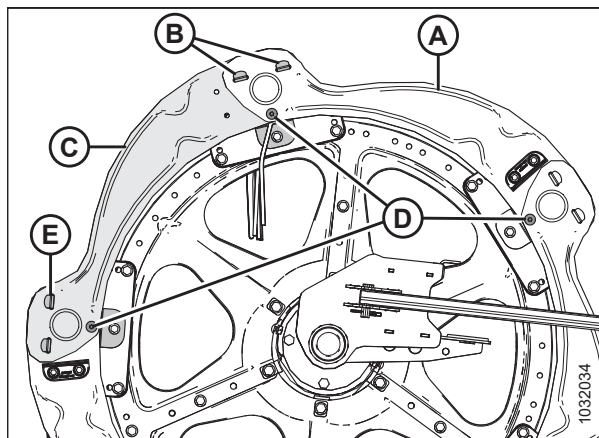
PIEZĪME:

Tītavu gala lāpstiņas (B) uz tītavu gala vairogiem tiek uzstādītas pārmaiņus.



Attēls 4.305: Tītavu gala vairogs noņemts — ārējais aizmugurējais gals

9. Nedaudz paceliet tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
10. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem vecā tītavu gala vairoga (A).
11. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (E) virs vecā tītavu gala vairoga.
12. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (D).
13. Uzstādiēt lāpstiņu (ja noņemta darbībā 8, lappuse 752) uz jaunā tītavu gala vairoga (ja iepriekš ir uzstādīts).
14. Pievelciet visas uzstādītās detaļas.



Attēls 4.306: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

Tītavu gala vairogu nomaina pie iekšējā aizmugurējā gala

Ja tītavu gala aizsargi ir bojāti, tie ir jānomaina.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

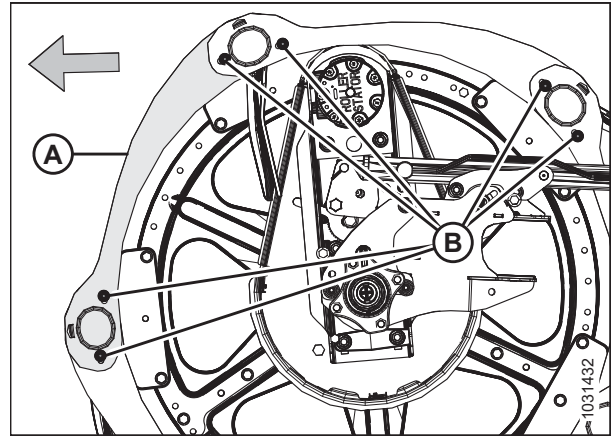
PIEZĪME:

Saglabājiet visas noņemtās daļas, ja vien nav norādīts citādi.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

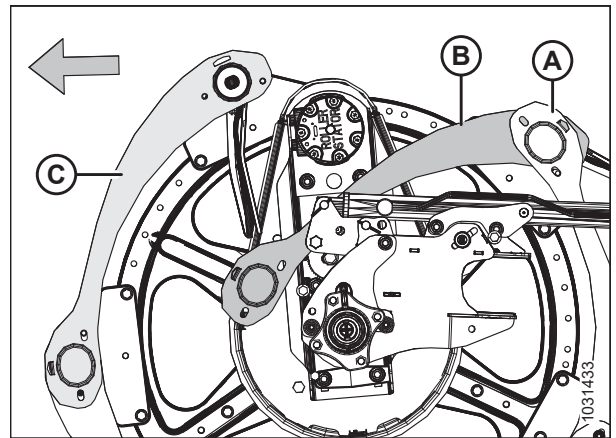
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Manuāli griežiet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
5. Noņemiet sešas M10 skrūves un uzgriežņus (B).



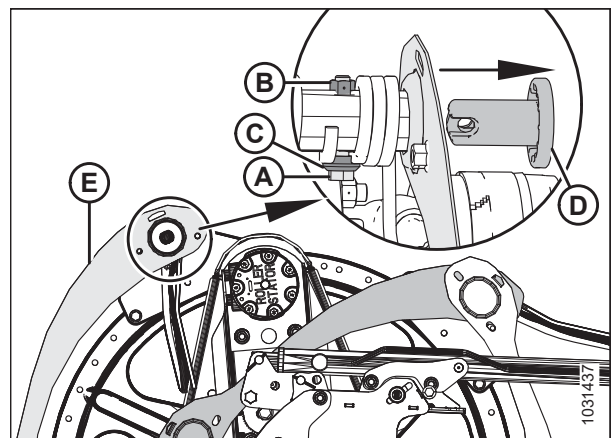
Attēls 4.307: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

6. Paceliet otru gala vairogu (A), lai atvienotu stiprinājumu no gala vairoga (B).
7. Paceliet tītavu gala vairoga (B) galu no gala vairoga (C) un pagrieziet gala vairogu (B) uz leju.



Attēls 4.308: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

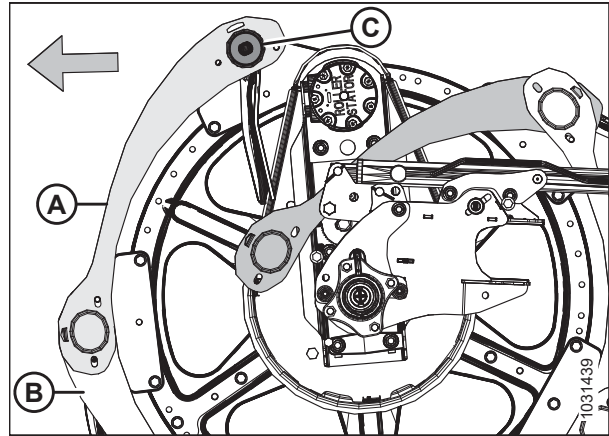
8. Noņemiet M10 bultskrūvi (A), uzgriezni (B) un gala stiprinājuma pirkstu (C) no zaru caurules, kas nostiprina buksi un aizmugurējā gala pirkstu.
9. Noņemiet gala vairoga buksi (D).
10. Noņemiet un likvidējiet bojāto tītavu gala vairogu (E).



Attēls 4.309: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

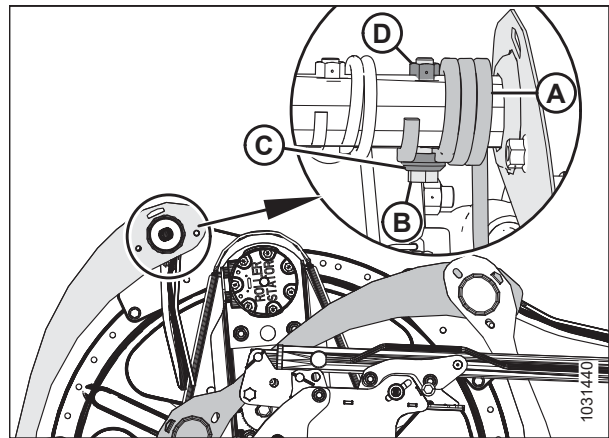
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

11. Novietojiet jaunu tītavu gala vairogu (A), kā parādīts attēlā. Ievietojiet gala vairoga izcilni blakusesošajā gala vairogā (B).
12. Uzlieciet jaunā gala vairoga (A) pretējo galu uz zaru caurules. Nostipriniet gala vairogu ar buksi (C).



Attēls 4.310: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

13. Novietojiet aizmugurējā gala pirkstu (A), kā parādīts.
14. Nostipriniet aizmugurējā gala pirkstu (A) un buksi (uzstādīti, veicot darbību 12, lappuse 754) ar M10 bultskrūvi (B), gala pirksta stiprinājumu (C) un uzgriezni (D).

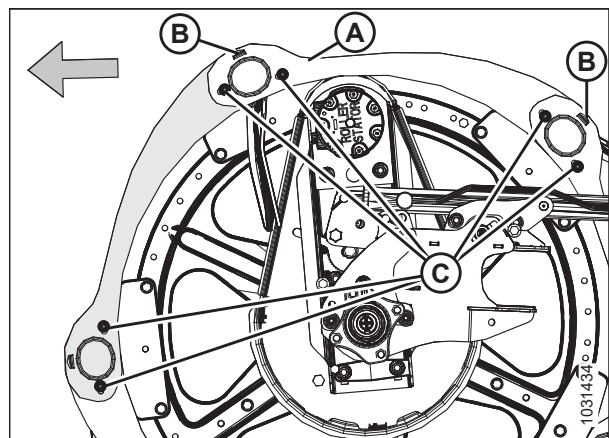


Attēls 4.311: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

15. Pagrieziet tītavu gala vairogu (A) uz augšu. Abos galos aktivizējiet izcilņus (B).
16. Nostipriniet tītavu gala vairogu ar sešām M10 skrūvēm un uzgriežņiem (C).
17. Pievelciet uzgriežņus (C) līdz 35 Nm (26 lbf·ft).

SVARĪGI:

NEPIEVELCIET uzgriežņus pārāk stingri.



Attēls 4.312: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

Tītavu gala vairoga balstu nomaiņa

Ja tītavu gala aizsarga balsti ir bojāti, tie ir jānomaina.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

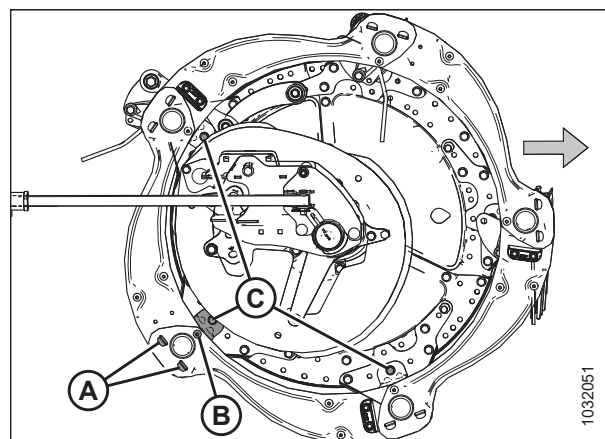
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

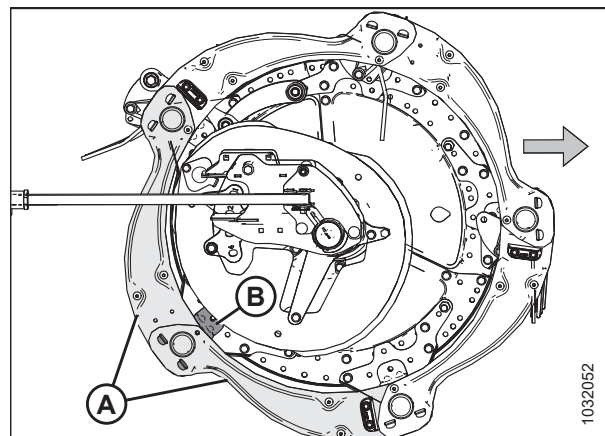
PIEZĪME:

Visos attēlos ir parādīts ārējais izciļņa gals.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairoga balstam, kas jānomaina.
5. Izņemiet bultskrūvi (B), kas nostiprina tītavu gala vairogus pie balsta (A).
6. Noņemiet skrūves (C) no balsta (A) un diviem blakus esošajiem balstiem.
7. Virziet tītavu gala vairogus (A) un balstu (B) projām no zaru caurules. Noņemiet balstu no gala vairogiem.
8. Ievietojiet jaunā balsta (B) stiprinājuma izciļņus tītavu gala vairogu (A) ligzdās. Pārliecinieties, vai izciļņi fiksē abus tītavu gala vairogus.



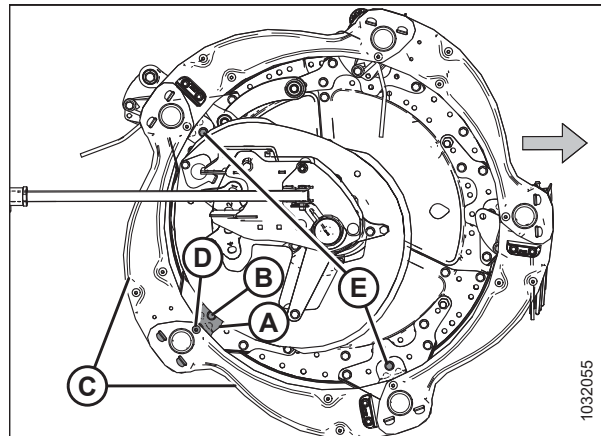
Attēls 4.313: Tītavu gala vairoga balsti



Attēls 4.314: Tītavu gala vairoga balsti

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

9. Piestipriniet balstu (A) pie diska sektora ar bultskrūvi un uzgriezni (B). Vēl **NEPIEVELCIET** detaļas.
10. Nostipriniet tītavu gala vairogus (C) pie balsta (A) ar bultskrūvi un uzgriezni (D). Vēl **NEPIEVELCIET** detaļas.
11. Uzlieciet atpakaļ pārējos balstus ar bultskrūvēm un uzgriežņiem (E).
12. Pārliedzieties, vai starp zaru cauruli un tītavu gala vairoga balstu ir pietiekama atstarpe.
13. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu līdz 27 Nm (20 lbf-ft [239 lbf-in]).



Attēls 4.315: Tītavu gala vairoga balsti

4.14 Tītavu piedziņa

Hidrauliski darbināmais tītavu motors darbina ķēdi, kas piestiprināta centrālajai svirai starp tītavām dubulto tītavu hederā, kreisai centrālajai svirai trīskāršo tītavu hederā.

4.14.1 Tītavu piedziņas ķēde

Tītavu piedziņas ķēde pārvada jaudu no hidrauliski darbināmā tītavu motora uz ķēdesratiem, kas griež tītavas.

Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana

Tītavu piedziņas ķēdes spriegojumu var atlaist, lai piekļūtu piedziņas komponentiem.

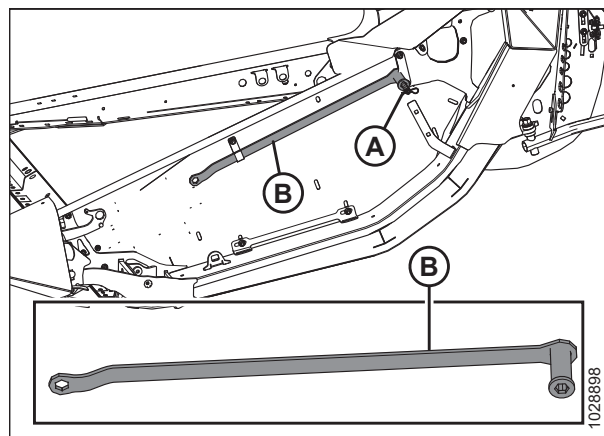
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Nolaidiet hederi.
2. Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53*.
5. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45*.
6. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
7. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.

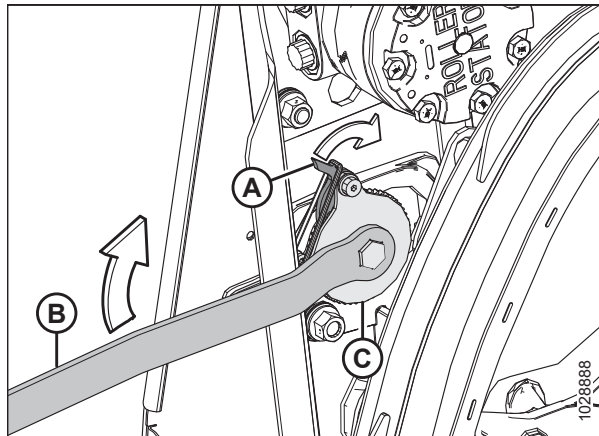


Attēls 4.316: Universālā darbarīka uzglabāšanas vieta

SVARĪGI:

NEATLAIDIET motora stiprinājumu — tas ir noregulēts rūpnīcā un nostiprināts ar koniskām paplāksnēm. Ķēdes spriegojumu noregulējiet, neatlaižot piedziņas stiprinājuma skrūves.

8. Ar īkšķi nospiediet spriegošanas fiksatoru (A) pulksteņrādītāju virzienā un turiet to atbloķētā stāvoklī.
9. Uzlieciet universālo darbarīku (B) uz ķēdes spriegotāja (C) un grieziet universālo darbarīku uz augšu, lai atlaistu ķēdes spriegojumu.
10. Nolieciet universālo darbarīku atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī.



Attēls 4.317: Tītavu piedziņa

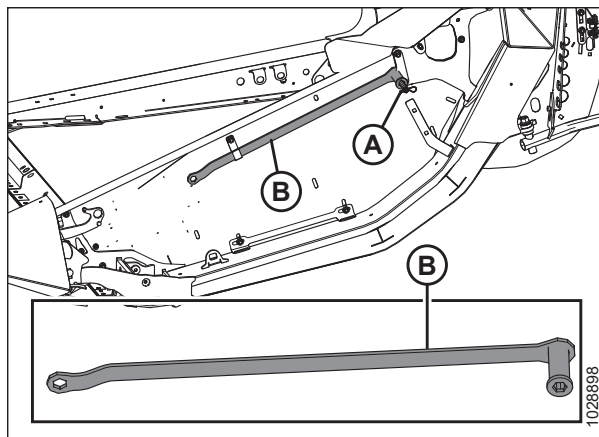
Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana

Pareizi nospriegotā piedziņas ķēde nodrošina optimālu jaudas pārnasi, vienlaikus samazinot detaļu nodilumu.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).
3. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
4. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.



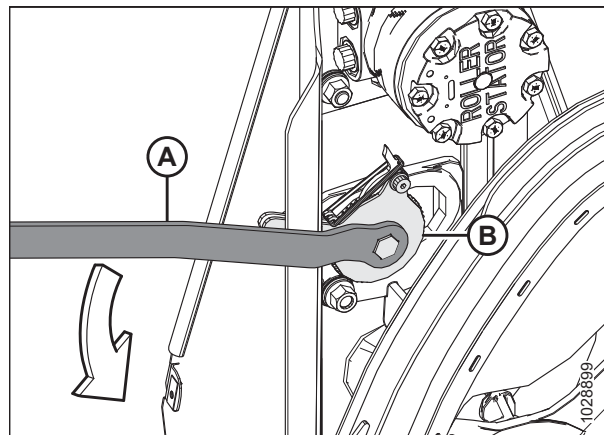
Attēls 4.318: Universālā darbarīka uzglabāšanas vieta — kreisā puse

- Novietojiet universālo darbarīku (A) uz ķēdes spriegotāja (B).

SVARĪGI:

NEATLAIDIET motora stiprinājumu — tas ir noregulēts rūpnīcā un nostiprināts ar koniskām paplāksnēm. Ķēdes spriegojumu noregulējiet, neatlaižot piedziņas stiprinājuma skrūves.

- Grieziet universālo darbarīku (A) uz leju, līdz ķēde ir nospriegota.



Attēls 4.319: Tītavu piedziņa

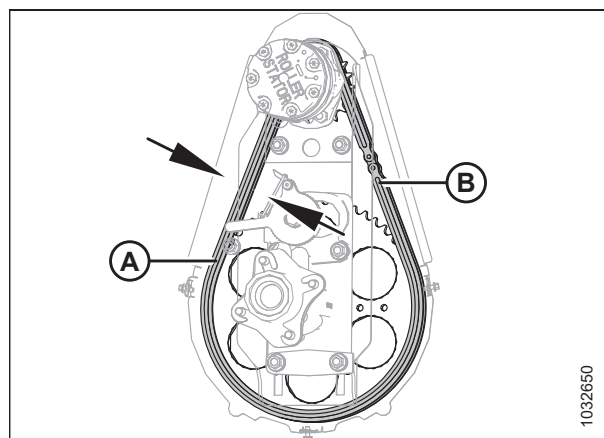
- Kad ķēde nospriegota, pagrieziet universālo darbarīku uz augšu, lai bloķētāja/aizdares zobi pareizi saslēgtos ar spriegotāja zobiem. Ja spriegotājs pirms spriegošanas neizlaiž nevienu zobu, **NEVIRZIET** spriegotāju ar spēku līdz nākamajam ierobam.

SVARĪGI:

NEPĀRVELCIET ķēdi. Ja ķēde ir pārvilkta, ķēdesrati var tikt pārmērīgi noslogoti, kas izraisa motora gultņu un/vai citu sastāvdaļu priekšlaicīgu atteici.

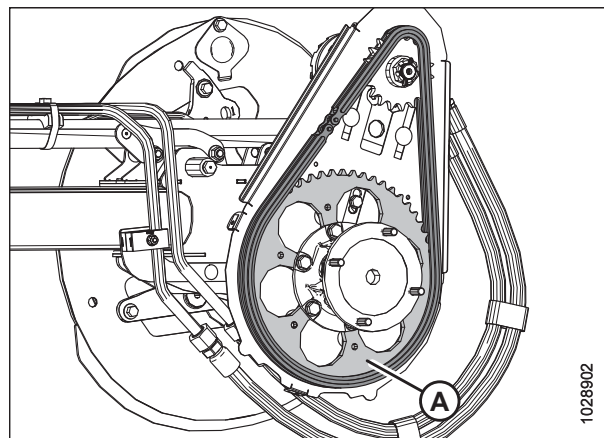
SVARĪGI:

Ķēdes (A) pusē jābūt aptuveni 38 mm (1 1/2 collas) brīvai vietai, bet otrā (B) pusē tai jābūt nospriegotai. Šāds ķēdes spriegojuma un vaļīguma līmenis ir nepieciešams, lai izlaistu vienu ķēdes spriegotāja robu.



Attēls 4.320: Tītavu piedziņa

- Pagrieziet tītavas ar rokām, lai pārlicinātos, vai ķēde joprojām pareizi saslēdzas ar visiem apakšējā ķēdesrata (A) zobiem. Lai novērstu bojājumus, ņemiet vērā: griežot tītavas, ķēde nedrīkst būt pārāk nospriegota.
- Nolieciet universālo darbarīku atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī.
- Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 46](#).



Attēls 4.321: Tītavu piedziņa

4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts pie tītavu piedziņas motora.

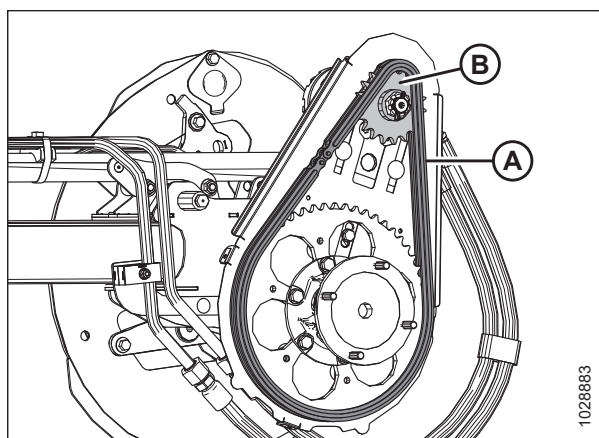
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts tītavu piedziņas motoram. Tītavu ātrumu un griezes momentu var mainīt, mainot dzenošos un piedziņas ķēdesratus.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53*.
3. Atlaidiet tītavu piedziņas ķēdi (A). Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 757*.
4. Noņemiet tītavu piedziņas ķēdi (A) no tītavu piedziņas ķēdesrata (B).

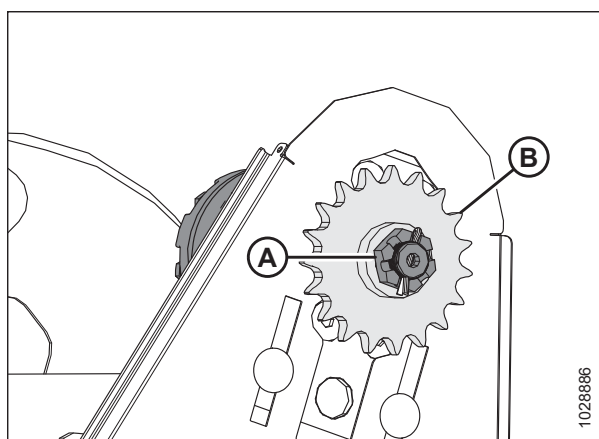


Attēls 4.322: Viens ķēdesrats

5. Noņemiet no motora vārpstas šķelttapu un vainaguzgriezni (A).
6. Noņemiet tītavu piedziņas ķēdesratu (B). Pārliecinieties, vai atslēga paliek vārpstā.

SVARĪGI:

Lai nesabojātu motoru, izmantojiet vilkšanas rīku, ja piedziņas ķēdesratu (B) nevar izvilkt ar roku. **NELIETOJĒT** lauzni un / vai āmuru, lai noņemtu piedziņas ķēdesratu.



Attēls 4.323: Viens ķēdesrats

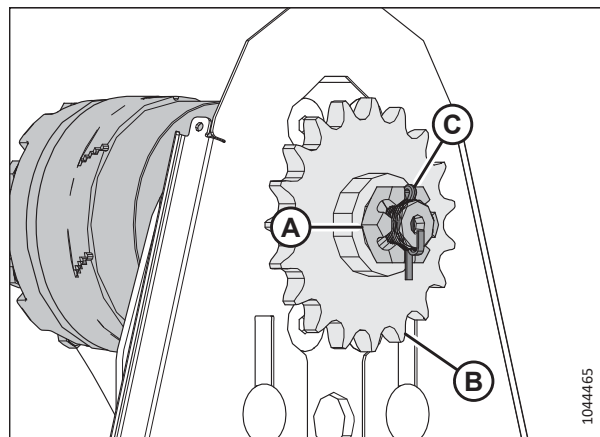
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata uzstādīšana

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts tītavu piedziņas motoram. Tītavu ātrumu un griezes momentu var mainīt, mainot dzenošos un piedziņas ķēdesratus.

BĪSTAMI

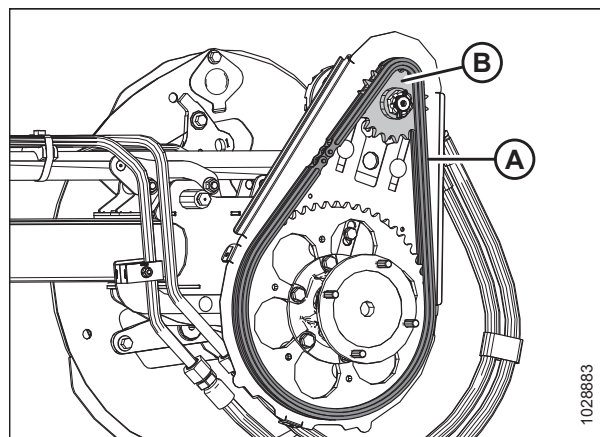
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Salāgojiet ķēdesrata atslēgas atveri (B) ar motora vārpstas atslēgu, pēc tam uzbīdīet ķēdesratu (B) uz vārpstas. Nostipriniet ar vainaguzgriezni (A).
2. Pievelciet vainaguzgriezni (A) ar griezes momentu līdz 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).
3. Ja nepieciešams, pievelciet vainaguzgriezni (A) līdz nākamajam robam, lai uzstādītu šķelttāpu (C). Salieciet šķelttāpas garāko kātu pār motora vārpstas galu.



Attēls 4.324: Viens ķēdesrats

4. Uzstādiet piedziņas ķēdi (A) uz piedziņas ķēdesrata (B).
5. Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas ķēdes pievilksana, lappuse 758*.
6. Atkal uzstādiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55*.

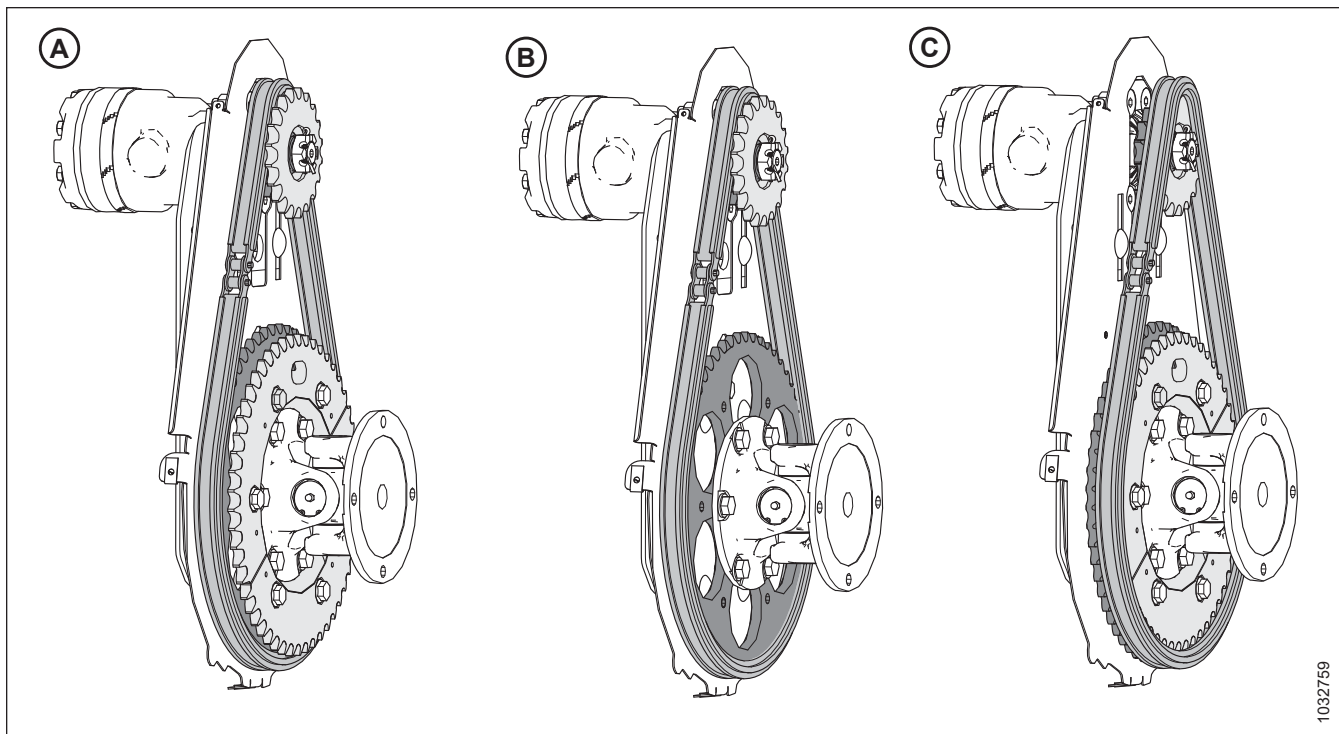


Attēls 4.325: Viens ķēdesrats

Tītavu piedziņas dubultā ķēdesrata (opcija) noņemšana

Izpildiet šo procedūru, lai noņemtu tītavu piedziņas dubulto ķēdesratu (opcija).

Šī procedūra attiecas uz visām konfigurācijām, kas parādītas attēlā 4.326, lappuse 762.



1032759

Attēls 4.326: Tītavu piedziņas konfigurācijas — dubultie ķēdesrati (opcija)

A —Dubultais ķēdesrats augsta griezes momenta konfigurācijā AR uzstādītu 52 zobu ķēdesratu (opcija), bet tas NAV obligāts

B —Dubultais ķēdesrats augsta griezes momenta konfigurācijā BEZ 52 zobu ķēdesrata (opcija)

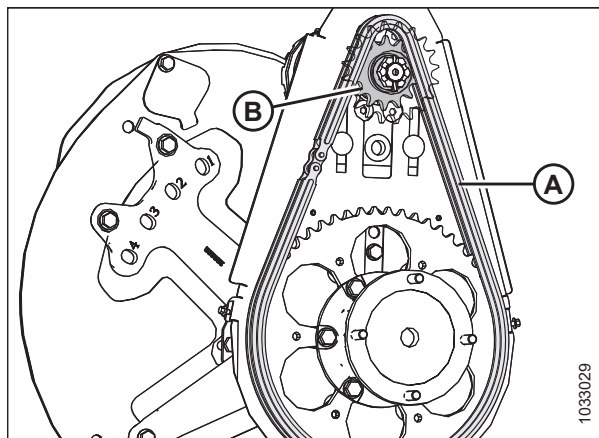
C —Dubultais ķēdesrats augsta ātruma konfigurācijā AR uzstādītu 52 zobu ķēdesratu (opcija), kas ir obligāts

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Lai noņemtu neobligāto dubulto ķēdesratu, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53](#).
3. Atlaidiet tītavu piedziņas ķēdi (A). Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 757](#).
4. Noņemiet tītavu piedziņas ķēdi (A) no tītavu piedziņas dubultā ķēdesrata (B).



1033029

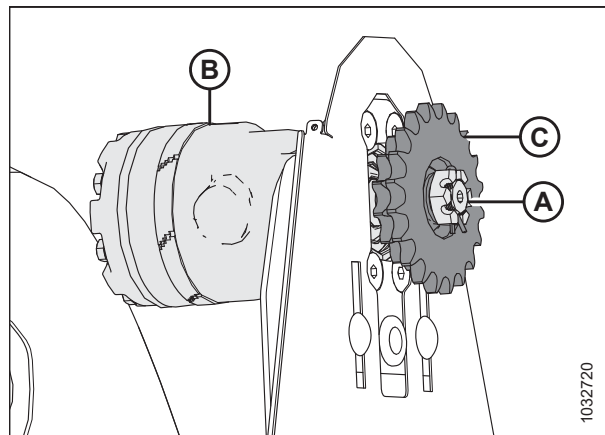
Attēls 4.327: Dubultais ķēdesrats augsta griezes momenta konfigurācijā

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Noņemiet no motora vārpstas (B) šķelttapu un vainaguzgriezni (A).
6. Noņemiet tītavu piedziņas dubulto ķēdesratu (C). Pārliecinieties, vai atslēga paliek vārpstā.

SVARĪGI:

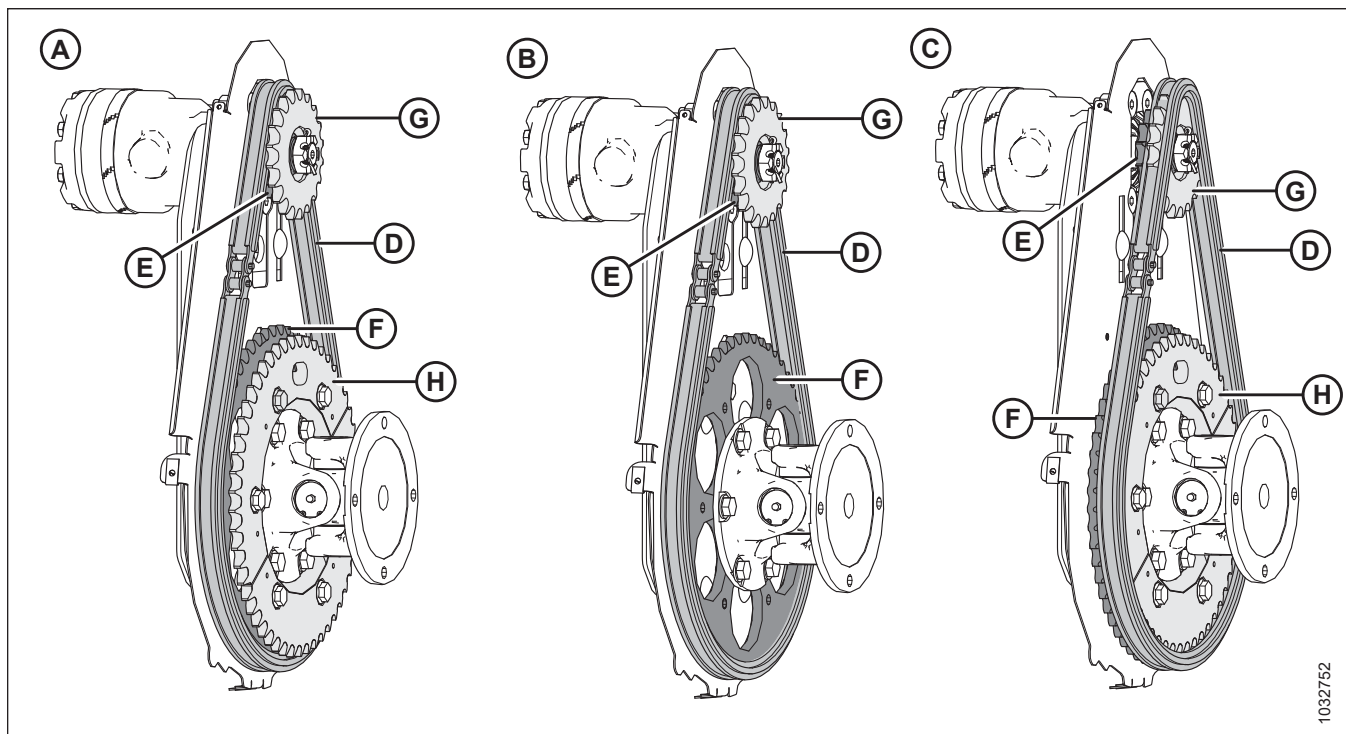
Lai nesabojātu motoru, izmantojiet vilkšanas rīku, ja piedziņas ķēdesratu (B) nevar izvilkt ar roku. **NELIETOJĒT** lauzni un / vai āmuru, lai noņemtu piedziņas ķēdesratu.



Attēls 4.328: Dubultais ķēdesrats

Tītavu piedziņas dubultā ķēdesrata (opcija) uzstādīšana

Izpildiet šo procedūru, lai uzstādītu tītavu piedziņas dubulto ķēdesratu (opcija).



Attēls 4.329: Tītavu piedziņas konfigurācijas — dubultie ķēdesrati (opcija)

A —Dubultais ķēdesrats augsta griezes momenta konfigurācijā AR 52 zobu ķēdesratu (opcija), kas uzstādīts, bet NAV obligāts

B —Dubultais ķēdesrats augsta griezes momenta konfigurācijā BEZ 52 zobu ķēdesrata (opcija)

C —Dubultais ķēdesrats augsta ātruma konfigurācijā AR 52 zobu ķēdesratu (opcija), kas uzstādīts un ir obligāts

Pēc izvēles pieejamais dubultais ķēdesrats savienojumā ar rūpnīcā uzstādīto 56 zobu ķēdesratu nodrošina tītavām lielāku griezes momentu smagos pļaušanas apstākļos, savukārt savienojumā ar 52 zobu ķēdesratu (opcija) tas nodrošina lielāku tītavu ātrumu izretinātās kultūraugu audzēs, darbojoties ar palielinātu zemes ātrumu. Augsta griezes momenta konfigurācijā (A) vai (B) piedziņas ķēde (D) atrodas uz iekšējā ķēdesrata (E) un rūpnīcā uzstādītā 56 zobu ķēdesrata (F), savukārt liela ātruma konfigurācijā (C) piedziņas ķēde (D) atrodas uz ārējā ķēdesrata (G) un uz 52 zobu ķēdesrata (H) (opcija).

PIEZĪME:

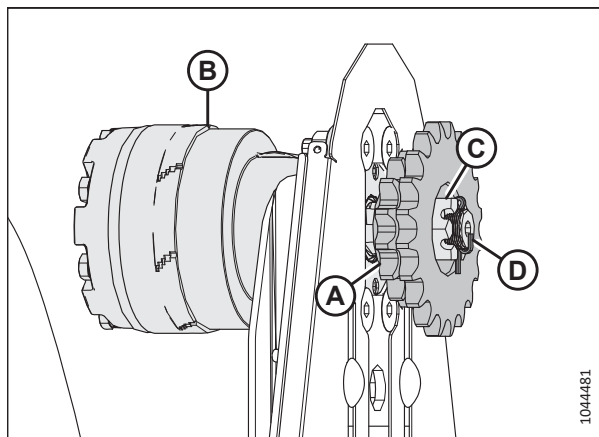
Kā opcija pieejamais 52 zobu zobrats (H) **NAV** nepieciešams augsta griezes momenta konfigurācijai.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Lai uzstādītu dubulto ķēdesratu, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

1. Novietojiet dubulto ķēdesratu tā, lai mazākais ķēdesrats (A) atrastos tuvāk tītavu motoram (B).
2. Salāgojiet ķēdesrata atslēgas atveri ar motora vārpstas atslēgu un uzbīdīet ķēdesratu uz vārpstas. Nostipriniet ķēdesratu ar vainaguzgriezni (C).
3. Pievelciet vainaguzgriezni (C) ar griezes momentu līdz 12 Nm (8,85 lbf·ft [106 lbf·in]).
4. Ja nepieciešams, pievelciet vainaguzgriezni (C) līdz nākamajam robam, lai uzstādītu šķelttapu (D). Salieciet šķelttapas garāko kātu pār motora vārpstas galu.

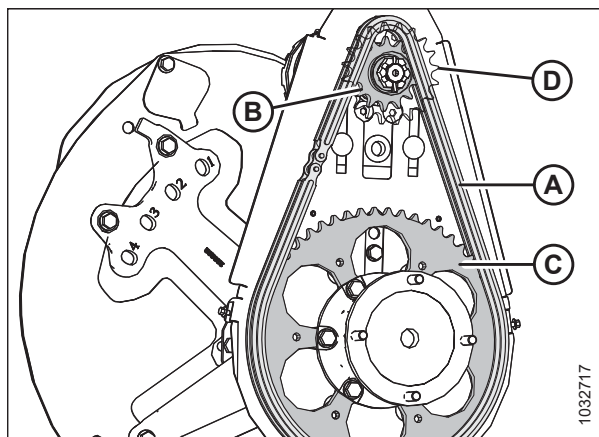


Attēls 4.330: Dubultais ķēdesrats

5. Augsta griezes momenta konfigurācijai uzstādiat piedziņas ķēdi (A) uz iekšējā ķēdesrata (B) un uz rūpnīcā uzstādītā 56 zobu ķēdesrata (C).

PIEZĪME:

Ārējais ķēdesrats (D) ir attēlots kā caurspīdīgs, lai būtu redzams iekšējais ķēdesrats.

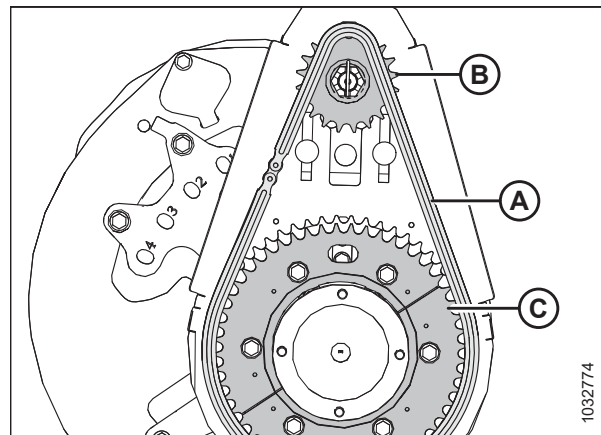


Attēls 4.331: Dubultais ķēdesrats — augsta griezes momenta konfigurācija

PIEZĪME:

Liela ātruma konfigurācijai ir nepieciešams kā opcija pieejamais 52 zobu ķēdesrats.

6. Liela ātruma konfigurācijai uzstādiņt piedziņās ķēdi (A) uz ārējais ķēdesrata (B) un uz 52 zobu ķēdesrata (C), kas pieejams kā opcija.
7. Pievelciņt piedziņās ķēdi. Norādījumiņt skatiņt šeit: *Tītavu piedziņās ķēdes pievilķšana, lappuse 758*.
8. Uzliēciņt atpakaļ tītavu piedziņās pārsegu. Norādījumiņt skatiņt šeit: *Tītavu piedziņās pārsega uzstādiņšana, lappuse 55*.



Attēls 4.332: Dubultais ķēdesrats — liela ātruma konfigurācija

4.14.3 Tītavu ātruma ķēdes pozīcijas maiņa ar uzstādiņtu divu ātrumu komplektu

Tītavu piedziņās ķēdesrats ir piēstipriņāts tītavu piedziņās motoram. Tītavu ātrumu un griezes momentu var mainiņt, mainot dzenošos un piedziņās ķēdesratus.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbiņāšanas gadījumā, vienmēr apturiēt dzinēju un izņemiēt atslēgu no aizdedzes, pirms pieēcīatiņt no operatora sēdekļa jēbkādu iemeslu dēļ.

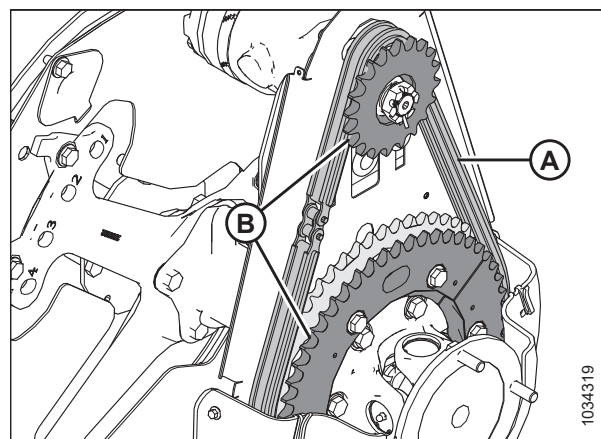
1. Izslēdziēt dzinēju un izņemiēt atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiēt tītavu piedziņās pārsegu. Norādījumiņt skatiņt *Tītavu piedziņās pārsega noņemiņšana, lappuse 53*.
3. Atlaidiēt tītavu piedziņās ķēdi. Norādījumiņt skatiņt šeit: *Tītavu piedziņās ķēdes atslābiņāšana, lappuse 757*.
4. Pārliēciņt ķēdi (A) no pašreizējā ķēdesrata komplekta uz citu komplektu (B).

PIEZĪME:

Iekšējo ķēdesratu komplekts ir paredzēts liela griezes momenta lietojumiem, bet ārējo ķēdesratu komplekts — liela ātruma lietojumiem.

PIEZĪME:

- Ja pārslēdzat no liela ātruma iestatiņjuma uz liela griezes momenta iestatiņjumu, vispirms pārliēciņt ķēdi uz augšējo ķēdesratu. Tas nodrošina vaļiņgāku ķēdi, lai veiktu izmaiņās apakšējā dzenošajā ķēdesratā.
- Ja pārslēdzat no liela griezes momenta iestatiņjuma uz liela ātruma iestatiņjumu, vispirms pārliēciņt ķēdi uz apakšējo ķēdesratu. Tas nodrošina vaļiņgāku ķēdi, lai veiktu izmaiņās augšējā ķēdesratā.



Attēls 4.333: Tītavu piedziņās ķēdesrats

5. Nospriēgojiēt tītavu piedziņās ķēdi. Norādījumiņt skatiņt šeit: *Tītavu piedziņās ķēdes pievilķšana, lappuse 758*.

4.14.4 Tītavu ātruma sensors

Tītavu ātruma sensora sistēma pastāvīgi uzrauga tītavu ātrumu un sniedz datus operatoram.

Papildinformāciju skatiet šeit: [Tītavu ātruma sensora nomaiņa, lappuse 766](#).

Tītavu ātruma sensora nomaiņa

Tītavu ātruma sensors atrodas uz tītavu piedziņas un nosaka, cik ātri griežas tītavu piedziņas ķēdesrats. Ja sensors nedarbojas pareizi, iespējams, tas jāregulē vai jāmaina.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izmantojiet šo tabulu, lai noteiktu kombaina tītavu ātruma sensora konfigurāciju.

Tabula 4.4 Tītavu ātruma sensora saderība

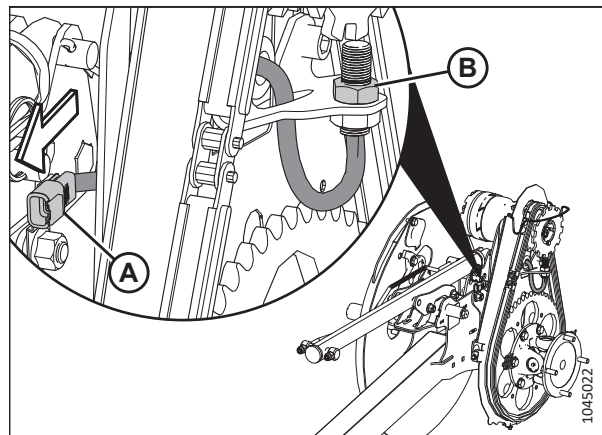
Kombaina zīmols	Kombainu modeļu sērija	Sensora tips
Gleaner	R sērija: R65/75, R66/76, S67/77; Super sērija: S68/78/88, S96/97/98; A66/76/86	13T disks ar sensoru MD #136167 1. tips attēlā 4.335, lappuse 768
John Deere	T sērija: T5X0, T6X0; 70. sērija: 9X70; S600/700. sērija: S6X0, S7X0	
CLAAS	600./700.; 6000./7000./8000. sērija: 6X0, 7X0, 7X00, 8X00	13T disks ar sensoru MD #328329 3. tips attēlā 4.335, lappuse 768
CLAAS/CAT	560/570/580/590R; 575/585/595R; 600	
IDEAL (visi zīmoli)	7, 8, 9, 10	
Fendt	9490X; 6335C	
Challenger	660B, 66/67/680B; 540C/560C	
John Deere	X9 sērija; S7 sērija	
Massey Ferguson	928X, 938X, 9520/40/50, 9695/9795/9895	
New Holland	CR: CR10/11, 9X0, 90X0, X090, X080, X.90, X.80; CX: 8X0, 80X0, 8.X0 CH7.70	
Rostselmash	161; T500; Torum	

2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

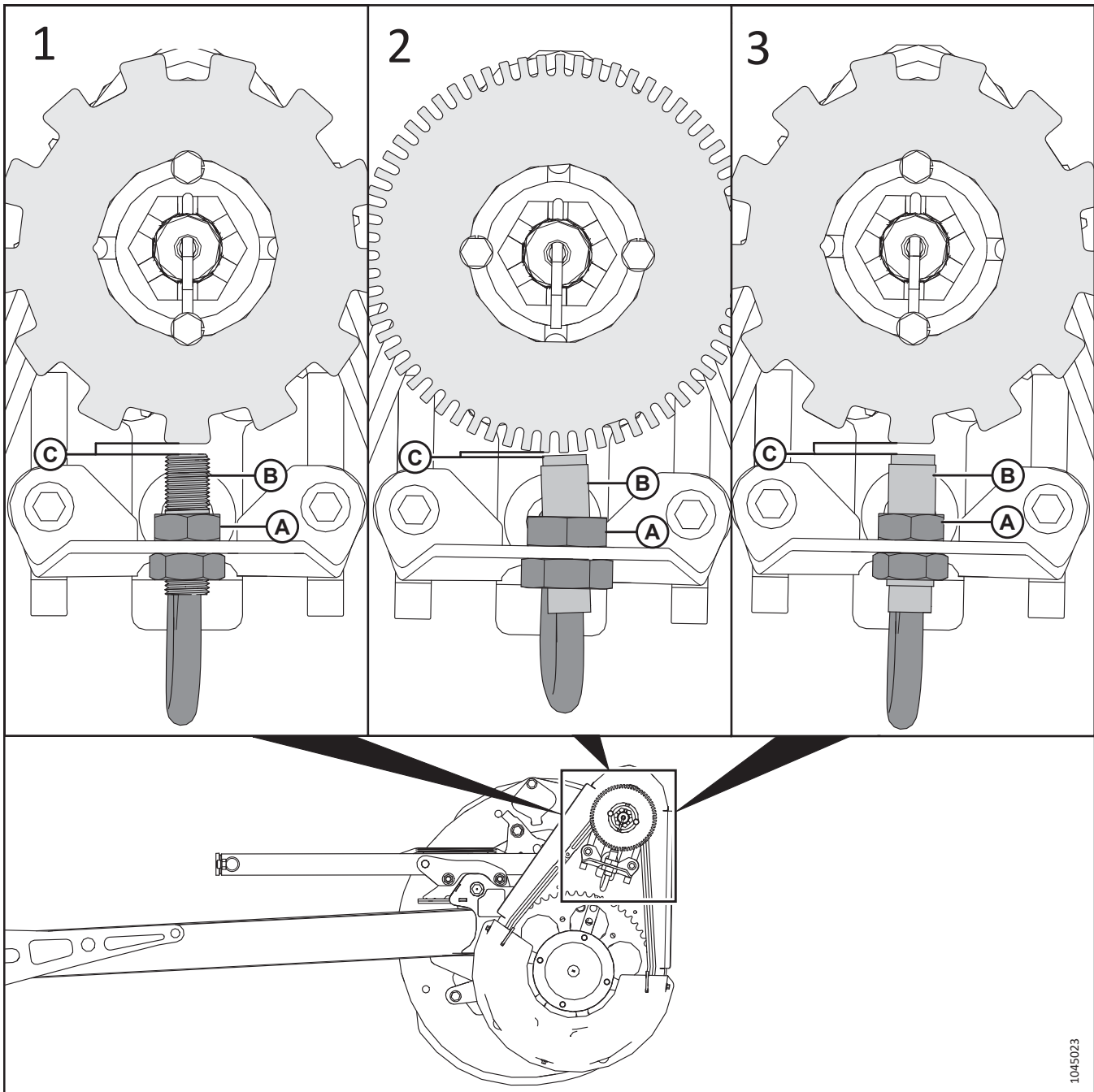
3. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53](#).

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A) no hedera vadojuma un bīdīet savienotāju atpakaļ hedera virzienā, lai atvienotu savienotāju no stiprinājuma skavas.
5. Noņemiet augšējo uzgriezni (B) un noņemiet sensoru.



Attēls 4.334: Tītavu ātruma sensors



1045023

Attēls 4.335: Tītavu ātruma sensora un diska konfigurācijas

6. Noskrūvējiet augšējo uzgriezni no jaunā sensora un novietojiet jauno sensoru (B) uz balsta. Nostipriniet ar augšējo uzgriezni (A).
7. Izmantojiet tabulu 4.4, lappuse 766 un attēlu 4.335, lappuse 768, lai noteiktu kombaina sensora tipu, un noregulējiet sensora uzgriežņus, lai iestatītu atstarpi (C) atbilstoši šādai specifikācijai:
 - 1. tipa atstarpe — 3,5 mm (0,14 collas)
 - 2. tipa atstarpe — 1 mm (0,04 collas)
 - 3. tipa atstarpe — 3,5 mm (0,14 collas)

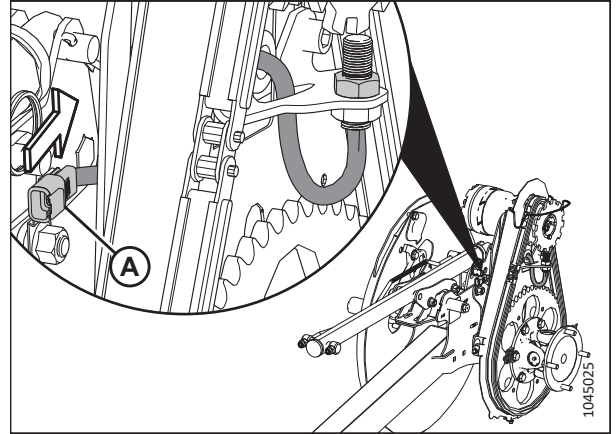
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Pievienojiet elektrisko savienotāju (A) hedera vadojumam un bīdīet savienotāju uz priekšu, lai nofiksētu stiprinājuma skavu.

SVARĪGI:

Pārbaudiet, vai sensora elektroinstalācija **NESASKARAS** ar ķēdi vai ķēdesratu.

9. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55](#).



Attēls 4.336: Tītavu ātruma sensors

4.15 Kontūras riteņi — papildaprīkojums

ContourMax™ kontūras riteņu papildaprīkojums ļauj hederam pielāgoties lauka relfejam, nodrošinot rugāju vienmērīgu augstumu, ja tiek pļauts līdz 46 cm (18 collām) virs zemes.

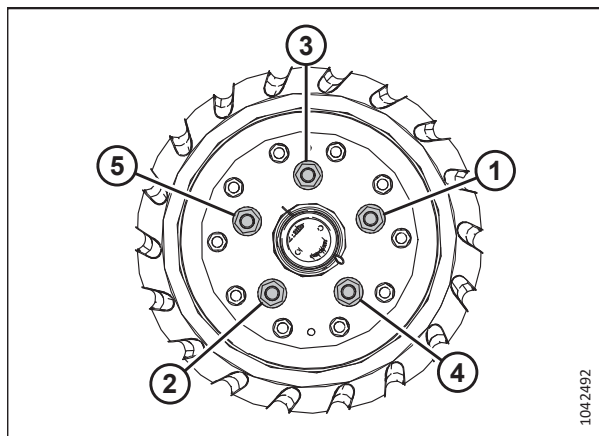
4.15.1 Riteņa bultskrūves griezes momenta pārbaude – ContourMax™ opcija

Riteņu skrūves, kas nostiprina ContourMax™ riteņus, jāpievelk divas reizes.

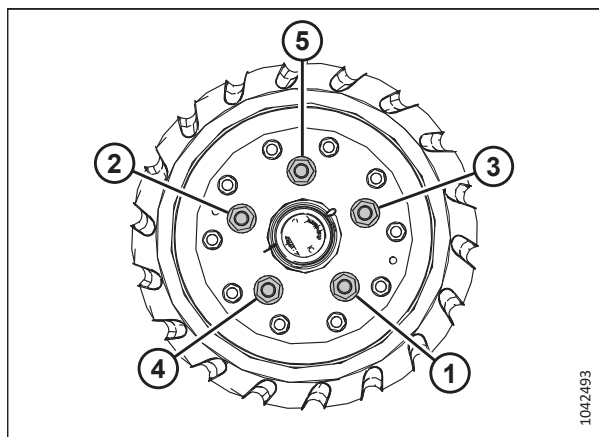
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Sākotnēji pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 88 Nm (65 lbf-ft) saskaņā ar bultskrūvju pievilšanas secību, kas parādīta attēlos labajā pusē. Sagatavojiet riteņi galīgajam griezes momentam.
3. Vēlreiz pievelciet bultskrūves līdz galīgajai griezes momenta vērtībai 122 Nm (90 lbf-ft).
4. Atkārtojiet darbības no 2, *lappuse 770* līdz 3, *lappuse 770* otram riteņim.



Attēls 4.337: Secība, kādā pievelkamas bultskrūves uz kreisās puses kontūrriteņa



Attēls 4.338: Secība, kādā pievelkamas bultskrūves uz labās puses kontūrriteņa

4.15.2 Kontūra riteņu augstuma līmeņošana

Kontūra riteņi ļauj hederam sekot zemes profilam, un riteņus var regulēt no 25 mm (1 collas) līdz 457 mm (18 collām) virs zemes virsmas.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

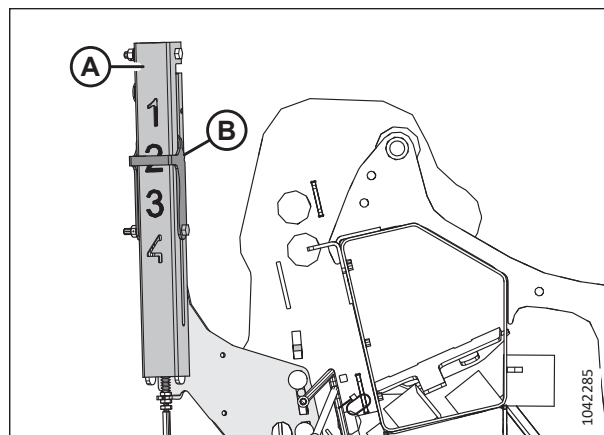
PIEZĪME:

Pirms kontūra riteņu līmeņošanas iestatiet hedera reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236](#).

PIEZĪME:

Pirms kontūra riteņu līmeņošanas iestatiet spārna līdzsvaru. Norādījumus skatiet [3.9.5 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 253](#).

1. Atbloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Ekspluatācija locīšanas režīmā, lappuse 248](#).
2. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana/atbloķēšana, lappuse 248](#).
3. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
4. Tītavas pilnībā nolaidiet.
5. Noregulējiet kontūra riteņus, līdz augstuma indikators (A) atrodas pie cipara 2 (B).

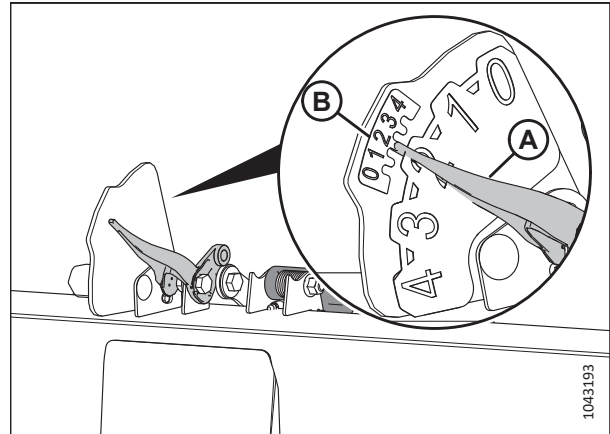


Attēls 4.339: Augstuma indikators — aizmugurējais kreisais gals

6. Pārliecinieties, vaikontūrriteņu kustība ir sinhronizēta. Ja riteņi **NAV** sinhronizēti, fāzējiet hidrauliskos cilindrus, kā aprakstīts tālāk.
 - a. Izbīdi riteņus līdz galam uz leju, pēc tam turiet pogu nospiestu 30 sekundes.
 - b. Pilnībā ievelciet riteņus, pēc tam turiet pogu nospiestu 30 sekundes.

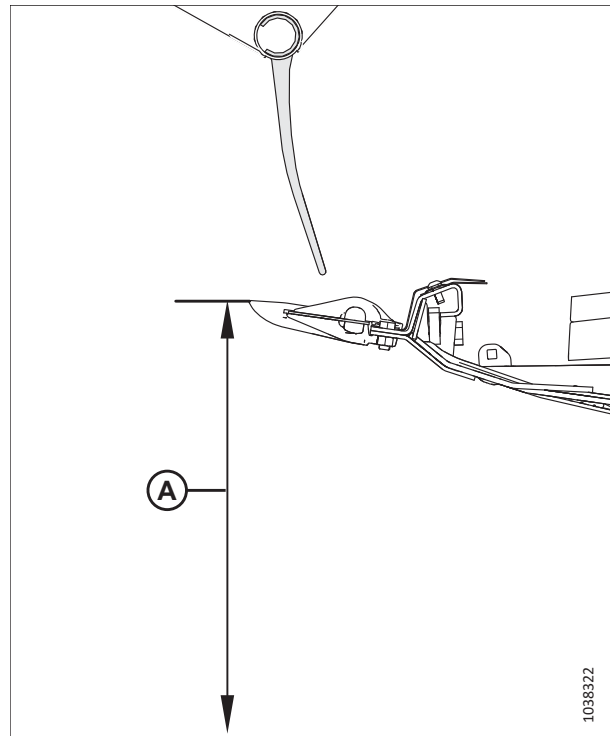
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Nolaidiet hederu, līdz automātiskā hedera augstuma indikatora svira (A) atrodas pie cipara 2 (B).
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



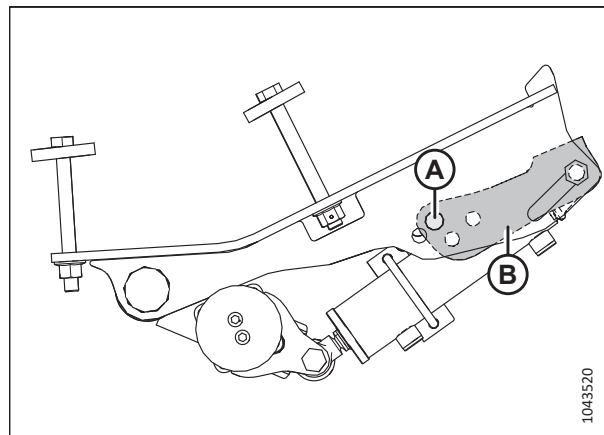
Attēls 4.340: Automātiskā hedera augstuma indikators

9. Hedera centrā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz centrālā aizsarga galam. Reģistrējiet attālumu (A).
10. Katrā hedera galā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz gala aizsarga galam. Reģistrējiet abus mērījumus.
 - Ja starpība starp centra un gala mērījumiem ir mazāka par 25 mm (1 collu), regulēšana nav nepieciešama.
 - Ja starpība starp centra un gala mērījumiem ir lielāka par 25 mm (1 collu), ir jāveic regulēšana. Pārejiet pie nākamās darbības.
11. Iedarbiniet dzinēju.
12. Pilnībā paceliet hederu.
13. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
14. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

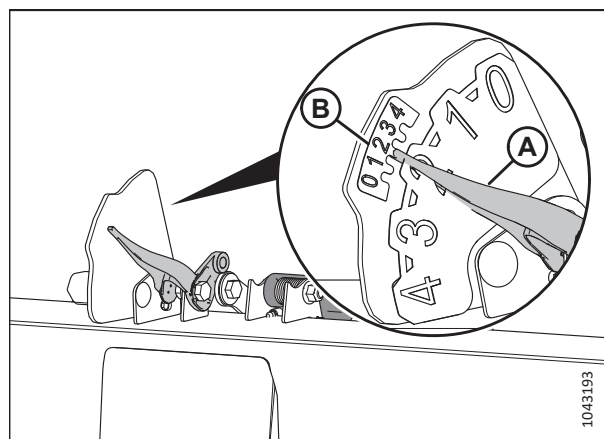


Attēls 4.341: Reljefa kopēšanas iestatījuma rādītājs

15. Izņemiet tapu (A).
16. Pārvietojiet regulēšanas plāksni (B) atverē, lai to salāgotu ar citu atveri. Atšķirība starp abām atverēm ir aptuveni 24 mm (1/2 collas).
 - Ja mērījums ir mazāks par mērījumu hедера vidusdaļā, pastumiet regulēšanas plāksni izkaps **VIRZIENĀ**.
 - Ja mērījums ir lielāks par mērījumu hедера centrā, pabīdiet regulēšanas plāksni **TĀLĀK** no izkaps.
17. Atkārtoti ievietojiet tapu (A).
18. Hедера pretējā galā atkārtojiet darbību [15, lappuse 773](#) un [17, lappuse 773](#).
19. Atvienojiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
20. Nolaidiet hederu, līdz automātiskā hедера augstuma indikatora svira (A) atrodas pie cipara 2 (B).
21. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
22. Vēlreiz izmēriet atstatumu starp aizsargu un zemi. Pārbaudiet, vai visi trīs mērījumi ir vienādi. Ja ir nepieciešama papildu regulēšana, atkārtojiet darbības no [15, lappuse 773](#) līdz [18, lappuse 773](#).



Attēls 4.342: Tapu atrašanās vieta — kreisais ārējais ritenis)



Attēls 4.343: Automātiskā hедера augstuma indikators

4.15.3 Kontūras riteņu sistēmas eļļošana

Kontūras riteņu sistēmas eļļošana palīdzēs nodrošināt uzticamu darbību un maksimāli pagarināt sastāvdaļu kalpošanas laiku.

Kontūras riteņu sistēmas sastāvdaļas jāeļļo dažādos intervālos:

- Ieļļojiet iekšējo riteņu komplektus ik pēc 100 stundām
- eļļojiet riteņu asis reizi gadā



BĪSTAMI

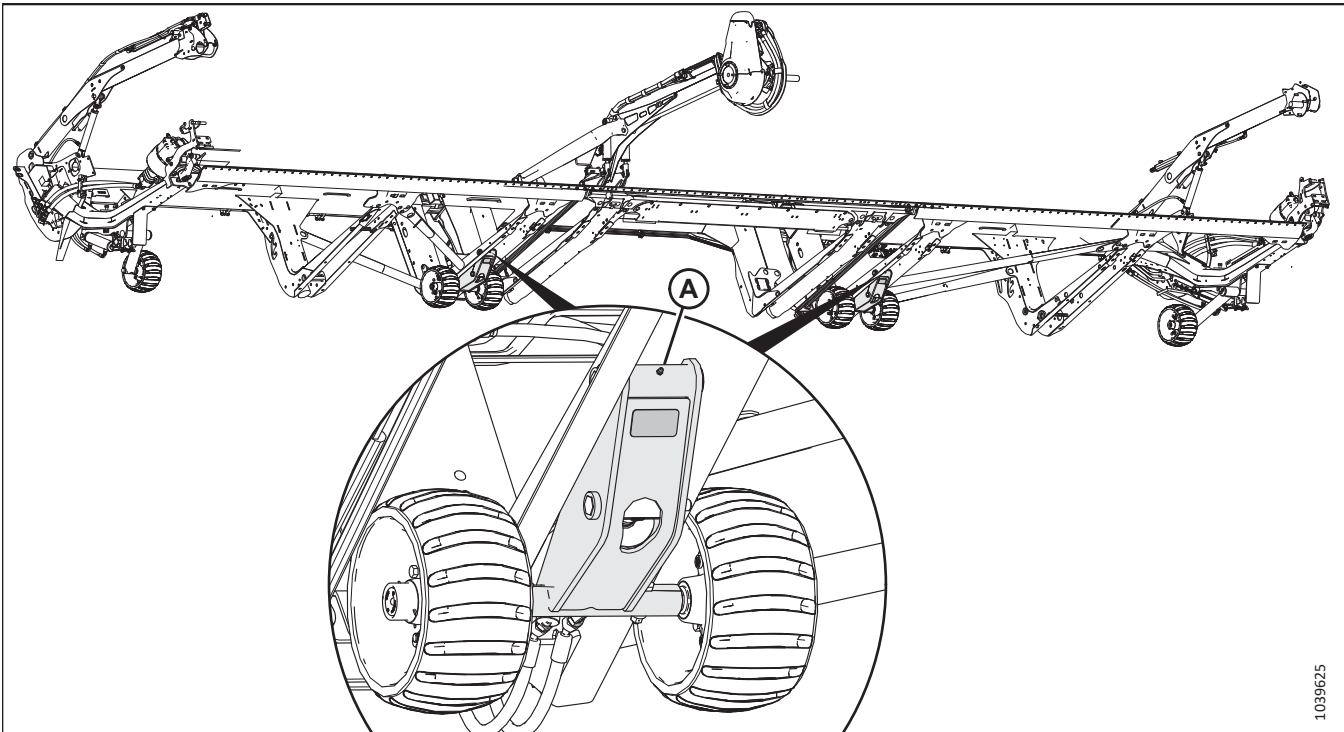
Lai novērstu traumas vai nāvi hедера neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hедера krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hедера. Ja hедера atbalstam izmantojat celšanas ierīci, pirms turpināt darbu, pārliecinieties, vai tā ir nostiprināta.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hederu uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmantojat blokus, pārliecinieties, lai heders atrastos aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes. Norādījumus par to, kā fiksēt hedera drošības balstus, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

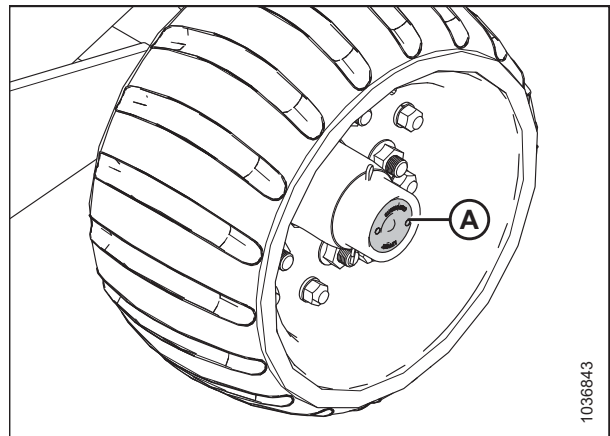
Attēls 4.344: Iekšējo kontūrriteņu komplekti



1039625

A — iekšējo riteņu komplekti (divas vietas)

4. Ieeļļojiet punktus (A) abos iekšējos riteņu kompleksos.
5. Izņemiet gumijas aizbāzni (A) no kontūrriteņa rumbas. Saglabājiet aizbāzni atkārtotai uzstādīšanai.



1036843

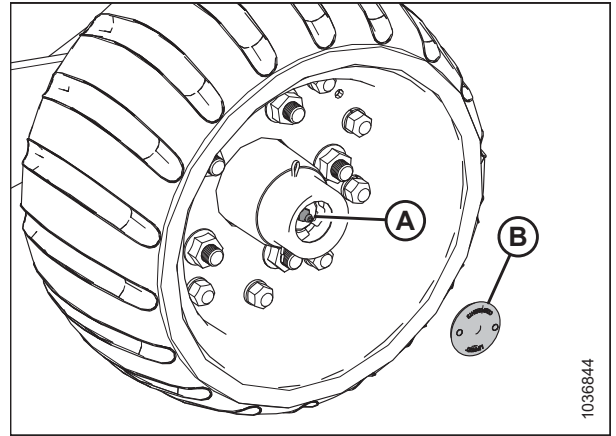
Attēls 4.345: Gumijas aizbāznis uz kontūras riteņa ass

- Uzklājiet smērvielu eļļošanas punktā (A) un ļaujiet liekajam smērvielas daudzumam izplūst no ass rumbas priekšpusē.

SVARĪGI:

Eļļošanas punktu ieeļļojiet **PAKĀPENISKI**. Ātra eļļošana var piespiest aizmugurējo blīvi izkustēties.

- ievietojiet gumijas aizbāzni (B).
- Atkārtojiet darbības pārejiem kontūrriņiem.



Attēls 4.346: Kontūras riteņa ass eļļošanas punkts

4.15.4 Kontūra riteņu gala brīv kustības pārbaude

Riteņa gala brīv kustība ir riteņa pārvietošanās gar vārpstas asi. Ja riteņu komplektā ir pārāk daudz brīv kustības, ir jāpievelk šķeltuzgrieznis zem putekļu vāciņa.



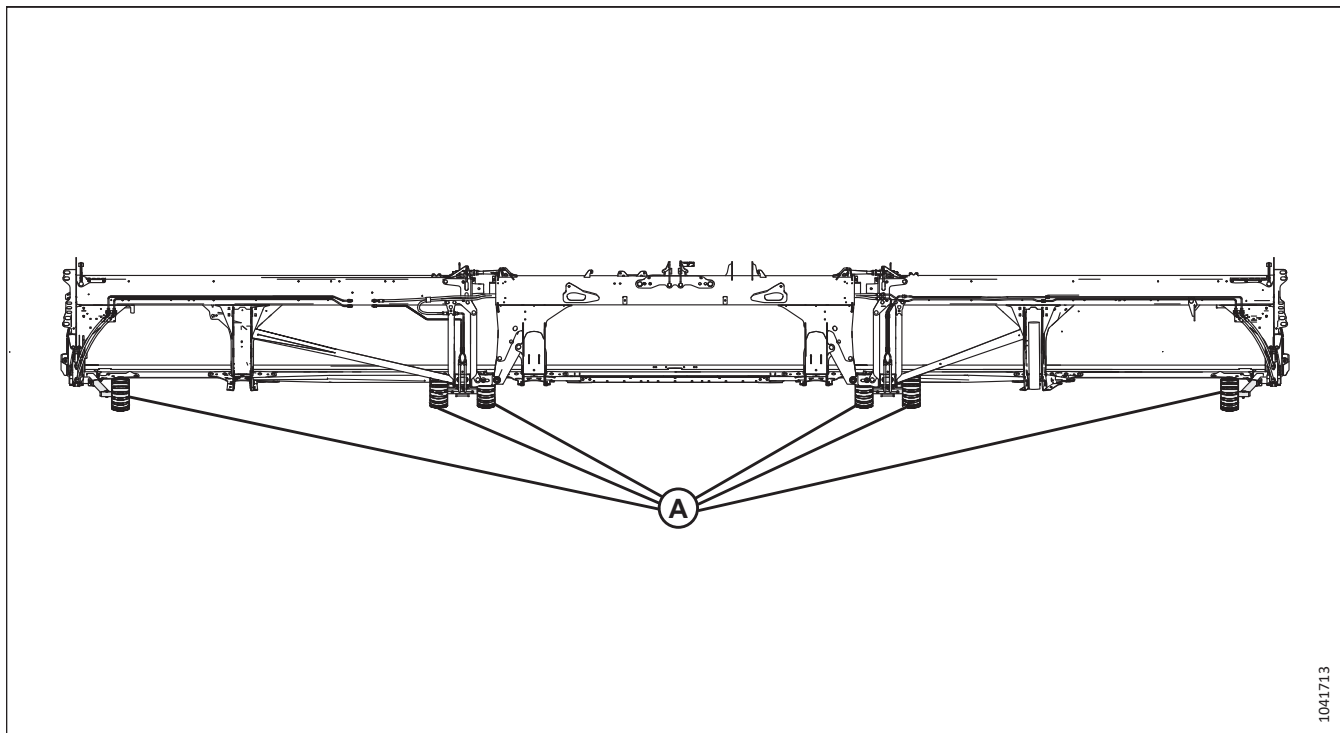
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

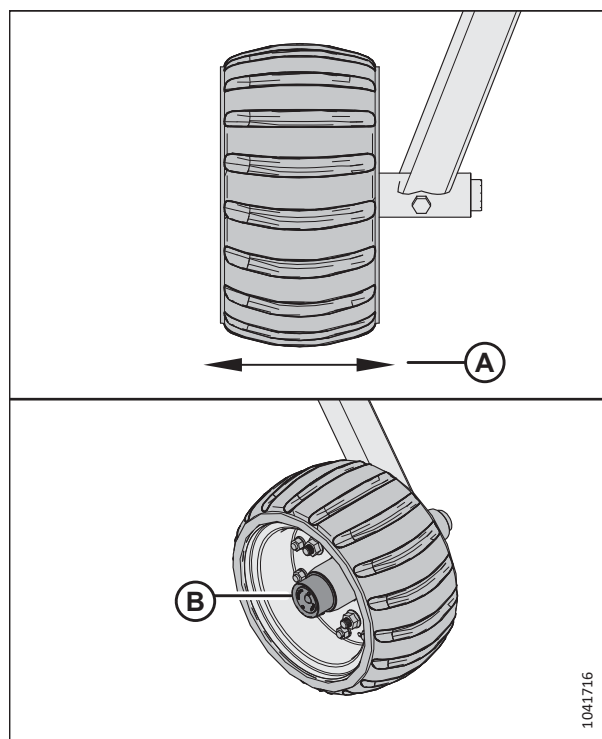
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

2. Pārbaudiet riteņu komplektu (A) gala brīvkustību.

Attēls 4.347: Kontūrriteņu komplekti



3. Ja gala brīvkustība (A) pārsniedz 0,3 mm (0,012 collas), noņemiet putekļu vāciņu (B).



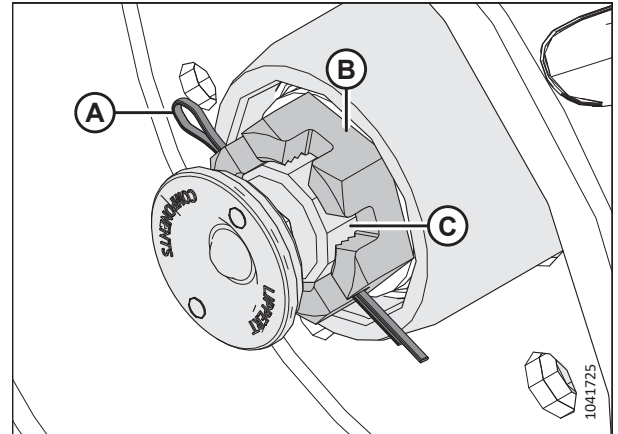
Attēls 4.348: Kontūrriteņu gala brīvkustība un putekļu vāciņš

4. Noņemiet šķelttapu (A).
5. Pievelciet šķeltuzgriezni (B), līdz tas ir ciešs, un pēc tam atvelciet uz nākamo šķeltuzgriežņa spraugu.

SVARĪGI:

Riteņu komplektā ir jābūt brīvkustībai. Pārmērīgi stingri pievilks šķeltuzgriezni var izraisīt atteici.

6. Ievietojiet šķelttapu (A).
7. Pēc komplekta pievilkšanas eļļojiet vārpstu (C), līdz izplūst smērviela.
8. Uzlieciet atpakaļ putekļu vāciņu.



Attēls 4.349: Kontūrriteņa vārpsta

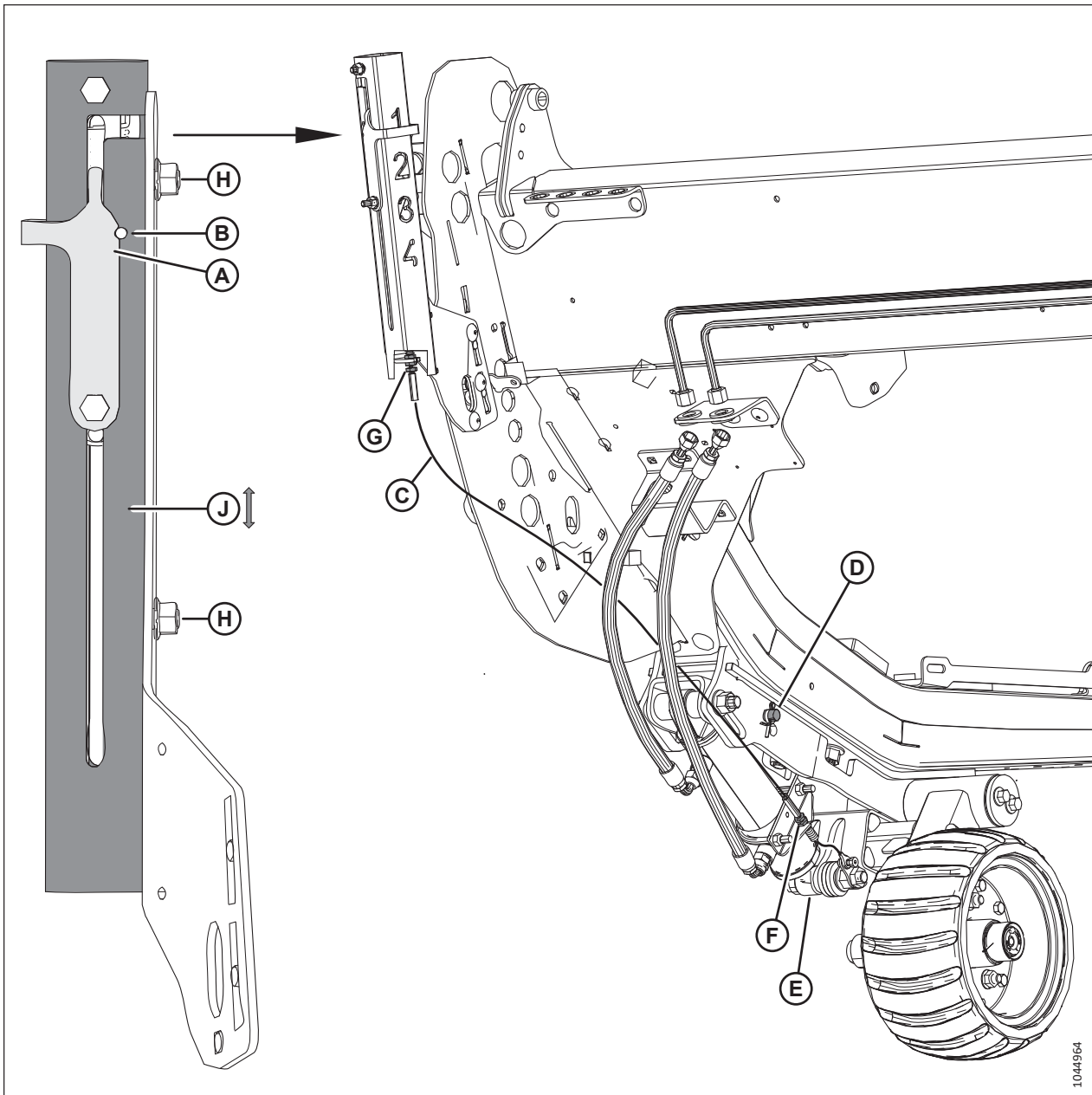
4.15.5 Kontūrriteņi — mehāniskā indikatora nullēšana

Lai mehāniskais indikators darbotos precīzi, tas ir jāiestata uz nulli.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hedera un nenokļūstiet zem tā.



Attēls 4.350: Mehāniskais indikators

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārbaudiet, vai mehāniskais indikators ir nonullēts, nodrošinot, ka indikatora (A) iegriezums ir salāgots ar caurumu (B), ievērojot tālāk norādītos nosacījumus.
 - Kabelis (C) ir nospriegots
 - Tapa ir ievietota caurumā (D)
 - Cilindrs (E) ir pilnībā ievilkts
3. Ja iegriezums **NAV** salāgots ar caurumu, noregulējiet jebkuru vai visas tālāk norādītās daļas.
 - Atskrūvējiet divus uzgriežņus (H) un bīdiet cauruli (J) augšup vai lejup. Pievelciet uzgriežņus.
 - Noregulējiet kabeļa pretuzgriežņus vietās (G) vai (F). Pievelciet kabeļa blīvējuma uzgriežņus ar griezes momentu līdz 6 Nm (4 lbf·ft [48 lbf·in]).

4.16 Transportēšanas sistēma — papildaprīkojums

Heders var būt aprīkots ar transportēšanas riteņiem, lai hederu varētu vilkt ar kombainu vai traktoru.

Plašāku informāciju skatiet šeit: *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 209.*

4.16.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude

Pārbaudiet transportēšanas riteņu bultskrūvju griezes momentu 1 darba stundu pēc riteņu uzstādīšanas un pēc tam ik pēc 100 darba stundām.

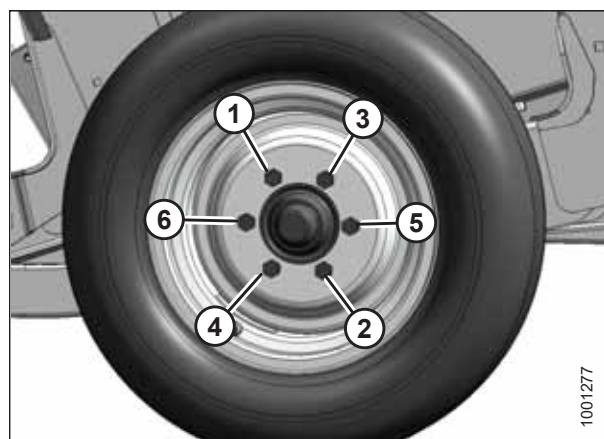
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Ievērojot parādīto darbību secību, pievelciet bultskrūves līdz 115 Nm (85 lbf ft).

SVARĪGI:

Pēc riteņa atkārtotas uzstādīšanas pārbaudiet bultskrūvju griezes momentu pēc 1 stundas un tad ik pēc 100 stundām.



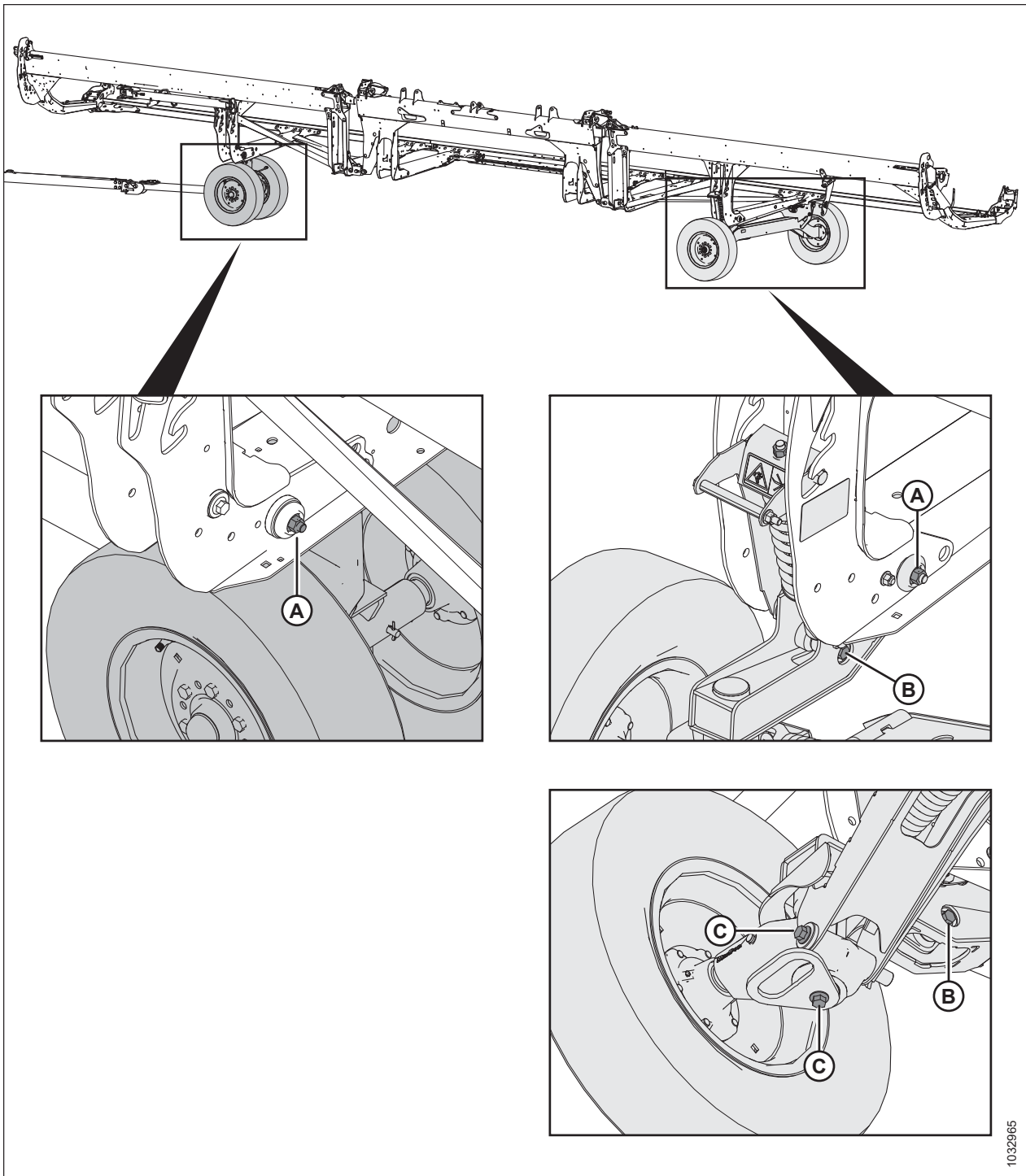
Attēls 4.351: Skrūvju pievilkšanas secība

4.16.2 Transportēšanas mezgla skrūvju griezes momenta pārbaude

Lai gādātu par drošu lietošanu, katru dienu pārbaudiet detaļas, ar kurām papildaprīkojumā iekļautās transportēšanas sistēmas sastāvdaļas tiek piestiprinātas pie hedera.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.352: Transportēšanas sistēmas mezgla skrūves

1. **KATRU DIENU** pārbaudiet tālāk norādītās bultskrūves, lai pārliecinātos, vai skrūvju griezes momenti atbilst norādītajām vērtībām.
 - skrūves (A) līdz 234 Nm (173 lbf-ft);
 - skrūves (B) līdz 343 Nm (253 lbf-ft);
 - skrūves (C) līdz 343 Nm (253 lbf-ft).

4.16.3 Riepu spiediena pārbaude

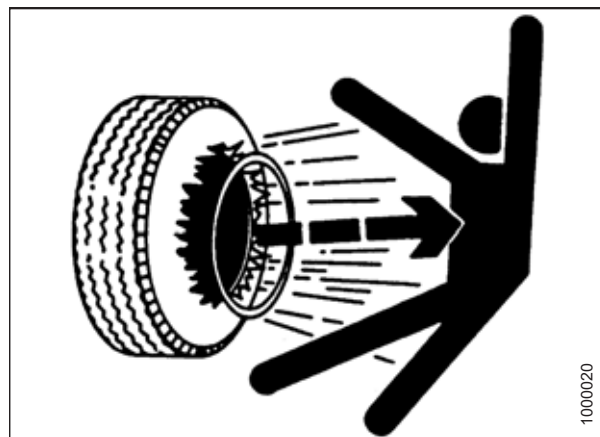
Pareizs riepu spiediens nodrošina pareizu riepu darbību un vienmērīgu nodilumu.

BRĪDINĀJUMS

- Piesūknēšanas laikā riepa var sprāgt un izraisīt smagas traumas vai nāvi.
 - **NESTĀVIET** virs riepas. Izmantojiet spļipatronu un šļūteni ar pagarinājumu.
 - **NEPĀRSNIEDZIET** riepas marķējumā norādīto maksimālo piesūknēšanas spiedienu.
 - Nomainiet bojātās riepas.
 - Nomainiet saplaisājušus, nodilušus vai stipri sarūsējušus riteņu lokus.
 - Nekad nemetiniet riteņa loku.
 - Uz piesūknētu vai daļēji piesūknētu riepu nekādā gadījumā nedrīkst iedarboties ar spēku.
 - Pirms piesūknēšanas līdz darba spiedienam pārlicinieties, vai riepa ir pareizi novietota.
 - Ja riepa nav pareizi novietota uz loka vai ir pārmērīgi piesūknēta, riepas borts vienā pusē var kļūt vaļīgs, ļaujot gaisam izplūst ar lielu ātrumu un spēku. Šāda veida gaisa noplūde var aizmest riepu jebkurā virzienā, apdraudot apkārtējos cilvēkus.
 - Pirms riepas noņemšanas no diska pārlicinieties, vai no riepas ir izvadīts viss gaiss.
 - **NENOŅEMIET**, neuzstādi un neremontējiet riepu uz loka, ja vien jums nav atbilstoša aprīkojuma un pieredzes, lai veiktu šādu darbu. Nogādājiet riepu un loku kvalificētā riepu remontdarbnīcā.
1. Pārbaudiet spiedienu riepās. Spiediena specifikācijas skatiet tabulā [4.5, lappuse 781](#).
 2. Pirms riepas piesūknēšanas pārlicinieties, vai riepa ir pareizi novietota uz diska. Ja riepu nevar pareizi novietot uz riteņa loka, nogādājiet to kvalificētā riepu remontdarbnīcā.
 3. Ja nepieciešams piesūknēt riepu, izmantojiet spļipatronu un pagarinājuma šļūteni, lai riepu piesūknētu līdz vajadzīgajam spiedienam.

SVARĪGI:

NEPĀRSNIEDZIET riepas marķējumā norādīto maksimālo piesūknēšanas spiedienu.



Attēls 4.353: Brīdinājums par pumpēšanu

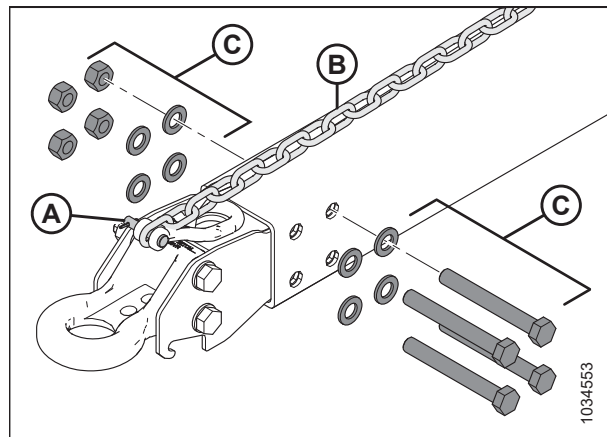
Tabula 4.5 Riepu pumpēšanas spiediens

Izmērs	Slodzes diapazons	Spiediens
225/75 R15	F	655 kPa (95 psi)

4.16.4 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no āķa uz skavu

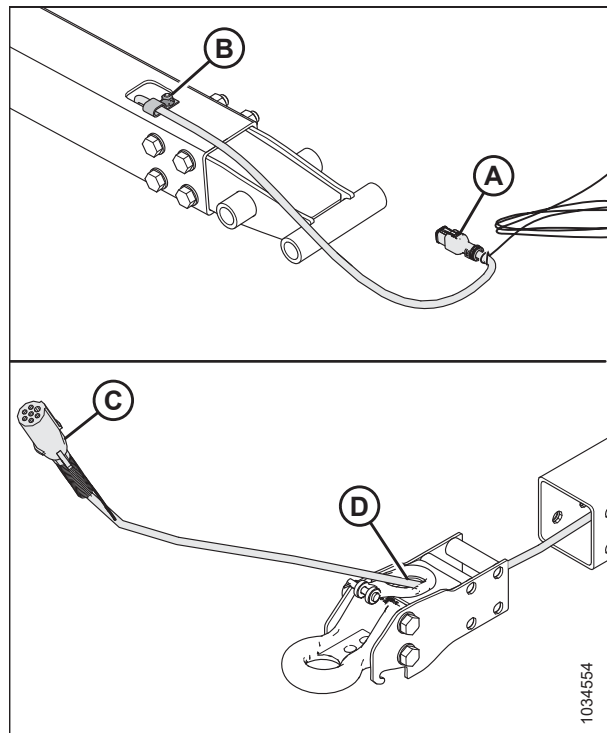
Transportēšanas jūgstieņa komplektā ir skavas un āķa gredzena vilkšanas stiprinājumi.

1. Izņemiet saspraudes tapu no skavas tapas (A) un atvienojiet ķēdi (B). Uzglabājiet skavas tapu (A) kopā ar āķa sakabes pāreju.
2. No jūgstieņa gala atskrūvējiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un noņemiet astoņas plakanās paplāksnes (C). Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



Attēls 4.354: Āķa vilkšanas adaptera noņemšana

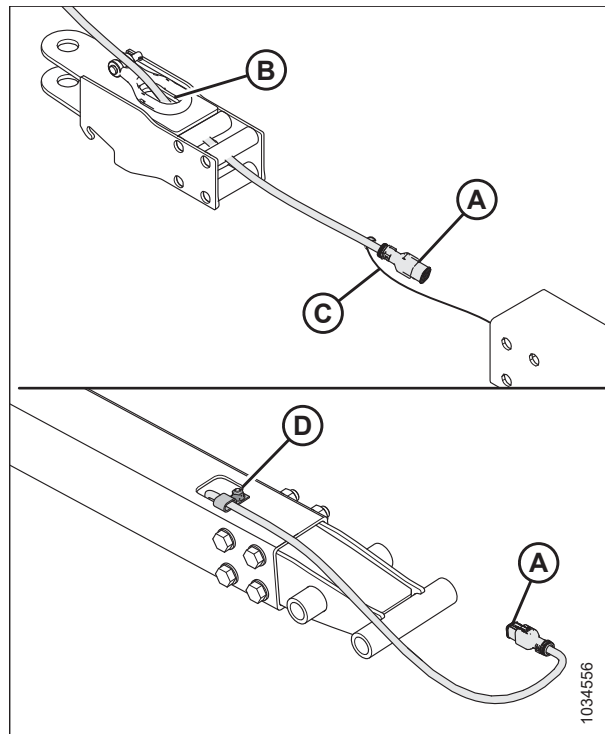
3. Pielīmējiet vai piesieniet 6 m (20 pēdu) vilkšanas trosi pie vadojuma transportēšanas gala (A).
4. Izskrūvējiet skrūvi (B), kas notur vadojumu P veida skavā. Saglabājiet skrūvi.
5. No sakabes gala (C) uzmanīgi izvelciet vadojumu caur āķa atveri (D), līdz ir redzama vilkšanas trose, pēc tam atvienojiet vilkšanas trosi un nolieciet āķi malā. Atstājiet vilkšanas trosi vilkšanas stieņa iekšpusē.



Attēls 4.355: Āķa vilkšanas adaptera noņemšana

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Paņemiet skavas adapteri .
7. Ievietojiet elektroinstalācijas transportēšanas savienotāju (A) caur atveri (B) skavas adaptera gredzenā.
8. Piestipriniet vilkšanas trosi (C) vadojumam. Izmantojot vilkšanas trosi, uzmanīgi izvelciet vadojumu cauri jūgstienim.
9. Pārliedzieties, ka vadojuma transportēšanas gals (A) izbīdās 480 mm (18 7/8 collas) aiz P veida skavas (D).
10. Iestipriniet vadojumu P veida skavā ar bultskrūvi, kas izskrūvēta darbībā 6, lappuse 783.



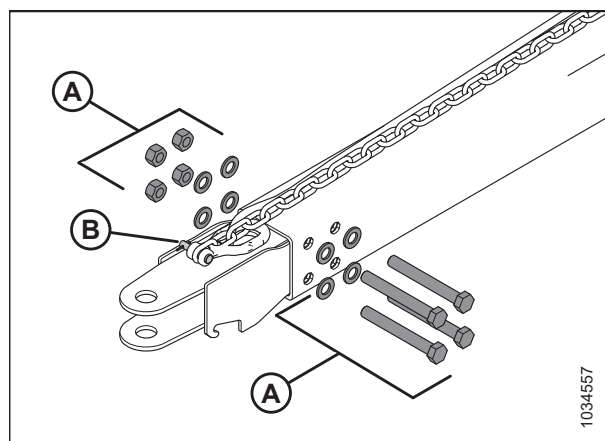
Attēls 4.356: Apskavas gredzena adaptera uzstādīšana

11. Uzstādiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un astoņas plakanās paplāksnes (A), lai nostiprinātu skavas adapteri pie jūgstieņa.

PIEZĪME:

Pārliedzieties, vai stiprinājumi (A) ir atkārtoti uzstādīti tādā pašā orientācijā, kādā tie bija pirms noņemšanas.

12. Savienojiet ķēdi ar skavas tapu (B) un nostipriniet ar šķelttapu.



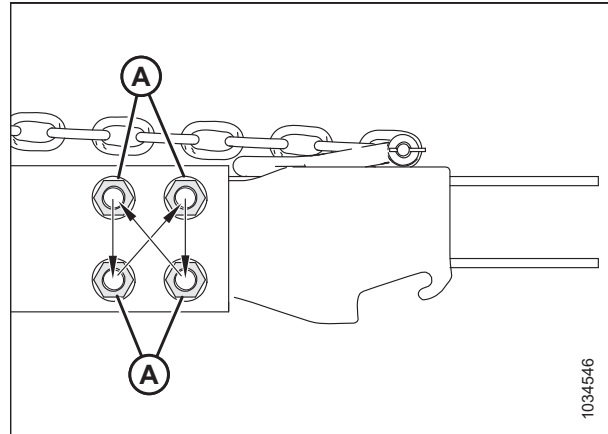
Attēls 4.357: Apskavas gredzena adaptera uzstādīšana

13. Pievelciet uzgriežņus (A) pamīšus, kā parādīts attēlā. Vēlreiz pārbaudiet katru uzgriezni pēc kārtas, līdz to griezes moments ir 310 Nm (229 lbf·ft).

14. Ievietojiet sakabes tapu skavas adapteri. Nostipriniet tapu ar sprosttapu.

PIEZĪME:

Ilustrācijā tapas nav parādītas.

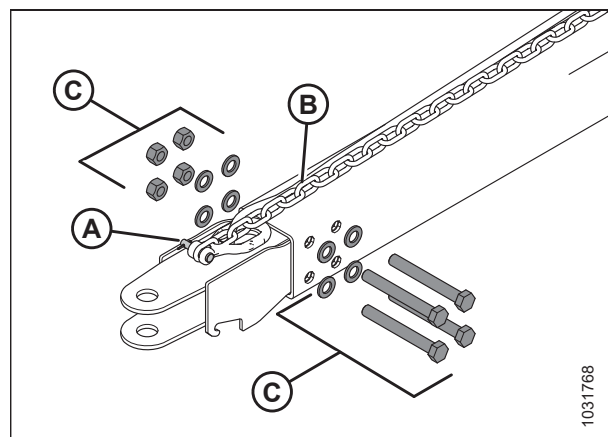


Attēls 4.358: Griezes momenta secība

4.16.5 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no skavas uz āķi

Transportēšanas jūgstieņa komplektā ir skavas un āķa gredzena vilkšanas stiprinājumi.

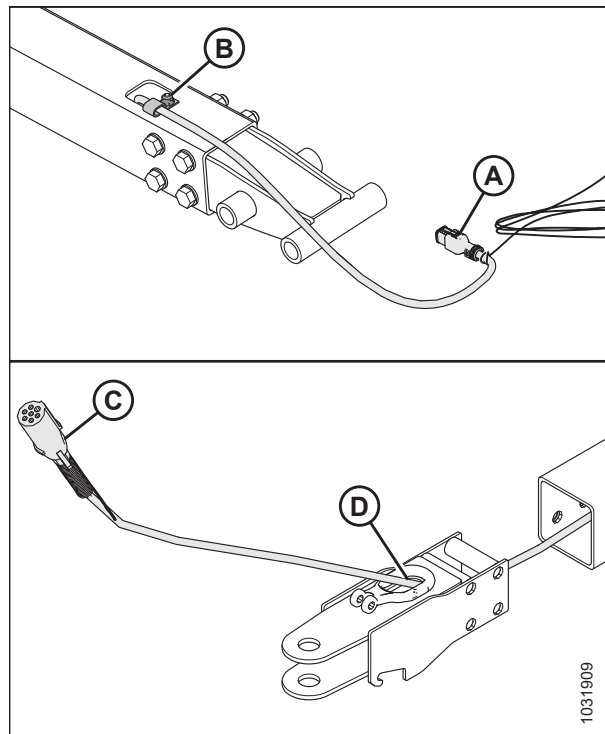
1. Izņemiet saspraudes tapu no skavas tapas (A) un atvienojiet ķēdi (B). Uzglabājiet skavas tapu (A) kopā ar skavas adapteri (pāreju).
2. No jūgstieņa gala atskrūvējiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un noņemiet astoņas plakanās paplāksnes (C).



Attēls 4.359: Skavas adaptera noņemšana

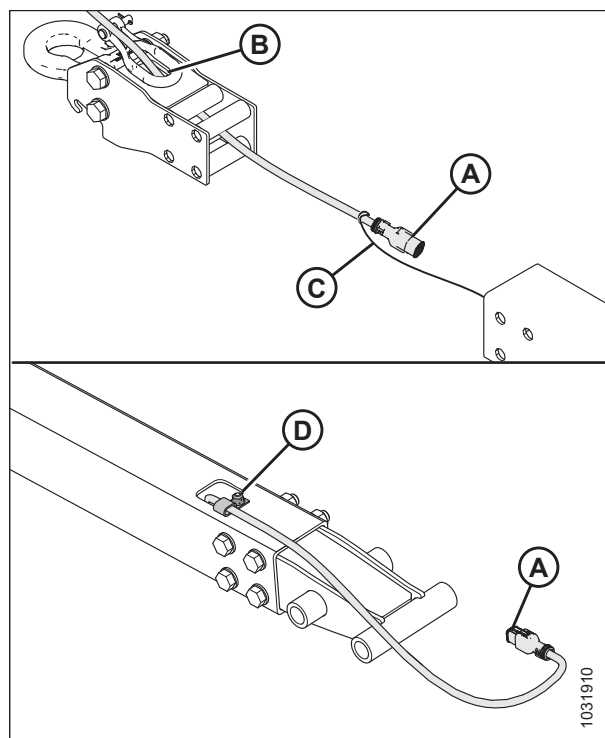
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Pielīmējiet vai piesieniet 6 m (20 pēdu) vilkšanas trosi pie vadojuma transportēšanas gala (A).
4. Izskrūvējiet skrūvi (B), kas notur vadojumu P veida skavā. Saglabājiet skrūvi atkārtotai uzstādīšanai.
5. No sakabes gala (C) uzmanīgi izvelciet vadojumu caur skavas atveri (D), līdz ir redzama vilkšanas trose, pēc tam atvienojiet vilkšanas trosi un nolieciet skavas adapteri malā. Atstājiet vilkšanas trosi vilkšanas stieņa iekšpusē.



Attēls 4.360: Apskavas vilkšanas adaptera noņemšana

6. Ievietojiet elektroinstalācijas transportēšanas savienotāju (A) caur atveri (B) āķa gredzena adapterī.
7. Piesieniet vai pielīmējiet vilkšanas trosi (C) vadojumam. Uzmanīgi izvelciet drošības jostu cauri jūgstienim ar vilkšanas auklu transportēšanas galā.
8. Pārliecinieties, vai vadojuma transportēšanas gals (A) izbīdās 480 mm (18 7/8 collas) aiz P veida skavas (D).
9. Iestipriniet vadojumu P veida skavā ar skrūvi, kas izskrūvēta darbībā 4, lappuse 785.



Attēls 4.361: Riņķa gredzena adaptera uzstādīšana

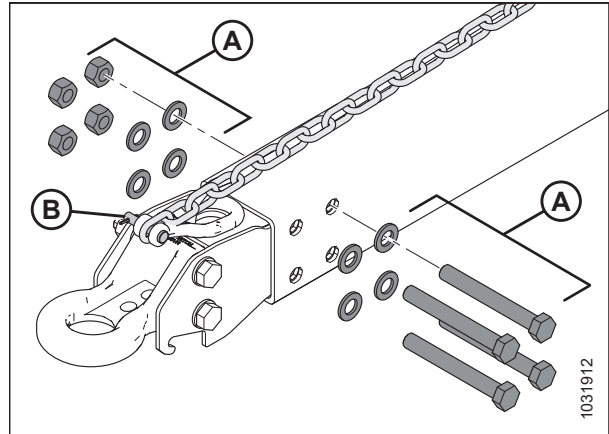
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Vēlreiz uzstādiēt četrus uzgriežņus, četras skrūves un astoņas plakanās paplāksnes (A), lai nostiprinātu āķa gredzena adapteri uz jūgstieņa.

PIEZĪME:

Pārlicinieties, vai detaļas (A) ir uzstādītas ar četrām skrūvju galviņām vienā pusē.

11. Savienojiet ķēdi ar skavas tapu (B) un nostipriniet ar šķelttapu.



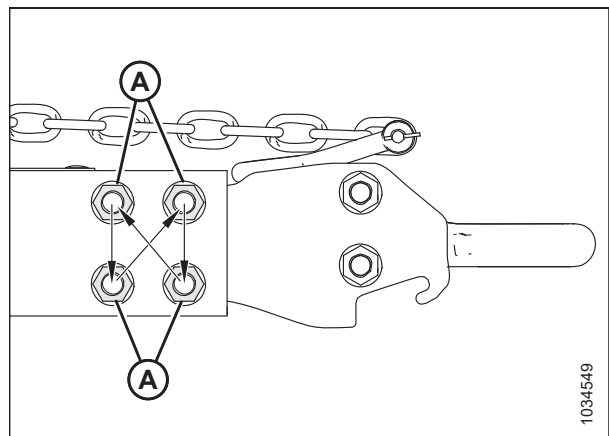
Attēls 4.362: Riņķa gredzena adaptera uzstādīšana

12. Pievelciet uzgriežņus (A) pamišus, kā parādīts attēlā. Vēlreiz pārbaudiet katru uzgriezni pēc kārtas, līdz to griezes moments ir 310 Nm (229 lbf-ft).

13. Ievietojiet sakabes tapu āķa gredzena adapterī. Nostipriniet tapu ar sprosttapu.

PIEZĪME:

Ilustrācijā tapas nav parādītas.



Attēls 4.363: Griezes momenta secība

4.17 VertiBlade™ vertikālais nazis (papildaprīkojums)

Papildaprīkojums — vertikālais nazis ir vertikāla kultūraugu izkopts, kas piestiprināta abos hedera galos. Vertikālais nazis sagriež sapinušos, nevienmērīgi augošos kultūraugus, piemēram, rapsi, lai samazinātu sēklu zudumus.

4.17.1 Vertikālā naža sekcijas maiņa

VertiBlade™ vertikālo nažu komplektā (nopērkams atsevišķi) ir iekļauts apkopes komplekts četrām rezerves nažu sekcijām. Lai nomainītu bojāto naža sekciju, izpildiet šos norādījumus.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

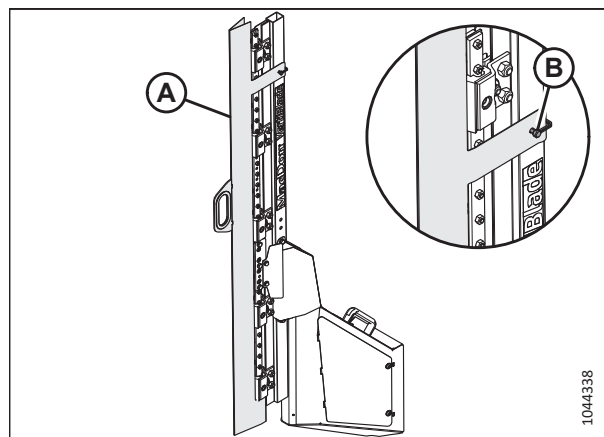
BRĪDINĀJUMS

Pirms vertikālo nažu piestiprināšanas vai noņemšanas uzstādiet vertikālo nažu aizsargus. Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

PIEZĪME:

Šajā tēmā minētās vertikālo nažu rezerves daļas tiek pārdotas atsevišķi kopā ar vertikālo nažu komplektu (B7466).

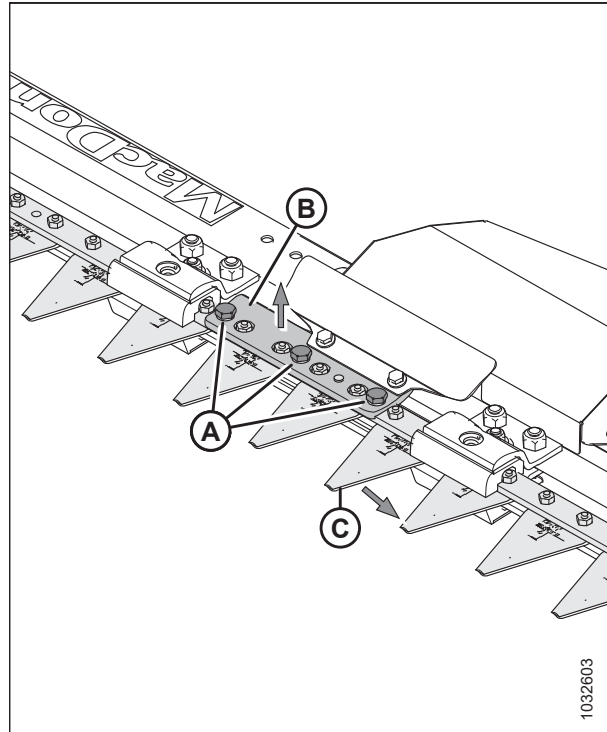
1. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collu) augstumā virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 45](#).
5. Noņemiet sprosttapu (B), pēc tam atvienojiet vertikālā naža vairogu (A).



Attēls 4.364: Vertikālais nazis

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Atskrūvējiet trīs bulskrūves (A), kas piestiprina frēzēšanas stieni (B) asmens kronšteinam un naža sekcijas mezglam (C).
7. Salieciet frēzēšanas stieni (B) uz augšu.
8. Izvelciet montāžas mezglu (C).



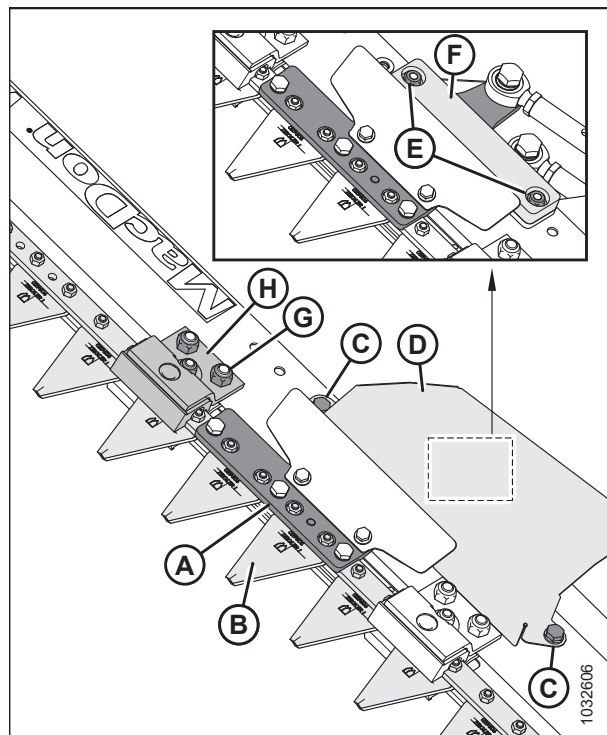
Attēls 4.365: Vertikālais nazis — noņemts aizsargs

PIEZĪME:

Ja frēzēšanas stieņa sekcijas mezglu (A) nevar pietiekami sasvērt augšup, lai izstumtu naža sekcijas mezglu (B), atskrūvējiet bulskrūves (C), kas piestiprina pārsegu (D) vertikālajam naža mezglam. Palaidiet vaļīgāk uzgriežņus (E), kas nostiprina bīdāmo slīdni (F). Tagad frēzēšanas stienim vajadzētu būt pietiekami vaļīgam, lai to varētu sasvērt augšup.

SVARĪGI:

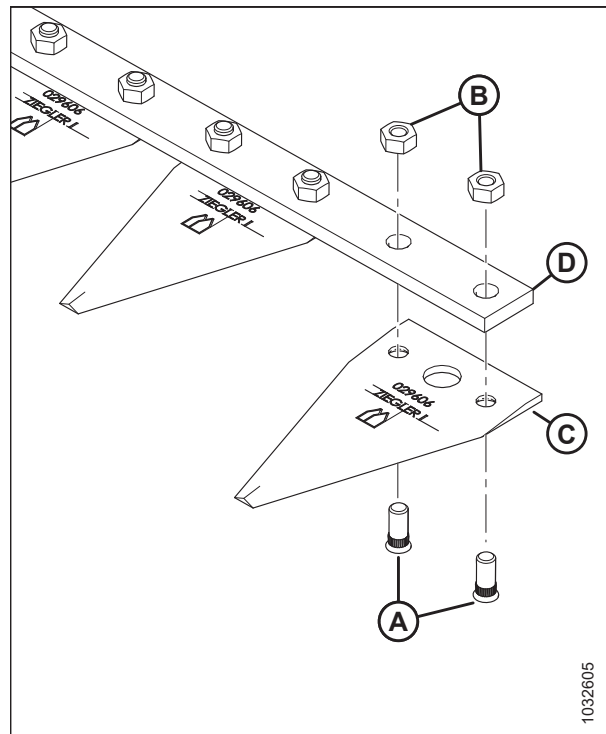
Ja nepieciešams atlaist naža vadotnes skavas detaļas (G) un naža vadotnes skavu (H), lai izstumtu naža sekcijas komplektu, izpildiet šo darbību [13, lappuse 789](#), lai pareizi pievilktu detaļas, kad nazis ir uzstādīts.



Attēls 4.366: Vertikālais nazis — noņemts aizsargs

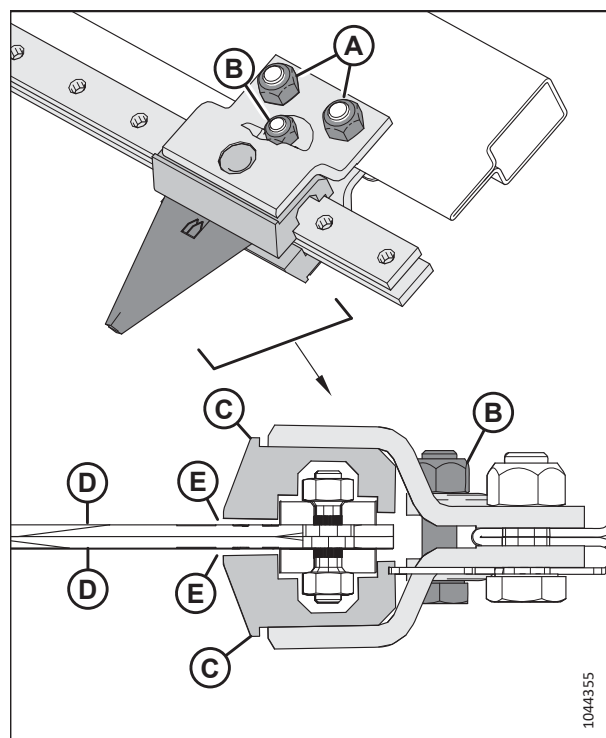
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

9. Atskrūvējiet divas skrūves (A) un uzgriežņus (B), kas piestiprina naža sekciju (C) pie kronšteina (D).
10. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz abām jaunajām skrūvēm (A) (MD #313790).
11. Nostipriniet jauno naža sekciju (C) (MD #313788) kronšteinam (D), izmantojot divas skrūves (A) un uzgriežņus (B) (MD #313789).
12. Pievelciet uzgriežņus (B) ar griezes momentu līdz 7 Nm (5,16 lbf·ft [62 lbf·in]).



Attēls 4.367: Naža sekcijas mezgls

13. Ja atskrūvējāt naža vadotnes skavas detaļas (A) un (B), lai izstumtu naža sekcijas komplektu, pievelciet detaļas, kā norādīts tālāk.
 - a. Pievelciet uzgriežņus (A). Pievelciet uzgriežņus līdz 54 Nm (40 lbf·ft).
 - b. Pievelciet uzgriežņi (B), līdz sprauga (E) starp naža sekcijām (D) un vadotni (C) ir iestatīta 0,4 mm (0,02 collu) lielumā. Naža sekcijām (D) ir brīvi jā kustas; ja sprauga ir pārāk cieša, tas izraisīs vadotņu (C) pārkaršanu.
14. Vēlreiz uzstādiet atlikušās sastāvdaļas un naža aizsargu. Uzstādīšanu veic pretēji noņemšanas secībai.



Attēls 4.368: Vertikālais nazis (skats no augšas)

4.17.2 Vertikālā naža eļļošana

Katram vertikālajam nazim ir divi eļļošanas punkti, kuriem var piekļūt, noņemot naža apkopes paneli.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

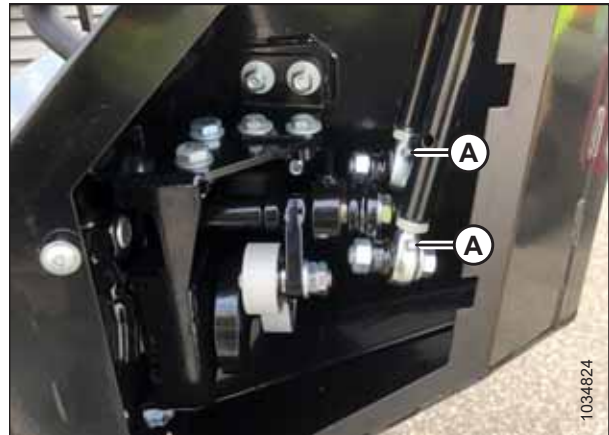
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

Ieeļļojiet vertikālo nažu virzītājstieņus (A) pēc pirmās uzstādīšanas un pēc tam ik pēc 50 darba stundām.

PIEZĪME:

Vertikālo nažu eļļošanai izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena (EP2) smērvielu uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.



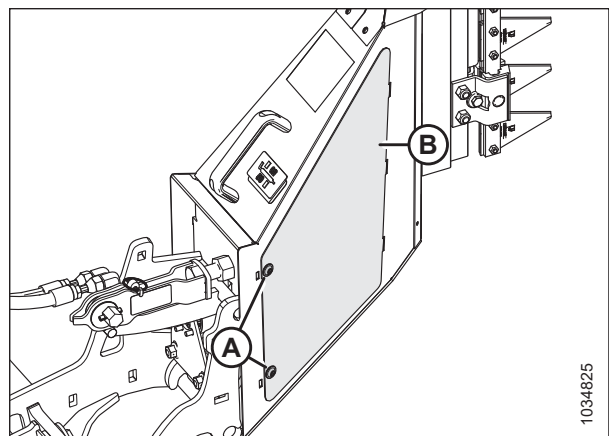
Attēls 4.369: Vertikālo nažu virzītājstieņu eļļošanas vietas

Lai ieeļļotu vertikālo nažu virzītājstieņus, veiciet tālāk norādītās darbības.

PIEZĪME:

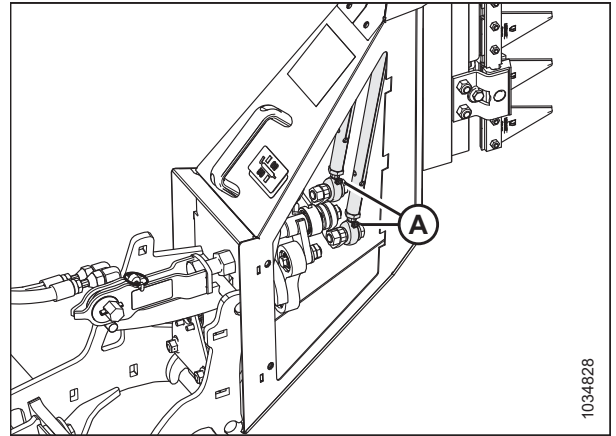
Skaidrības labad ilustrācijā dažas daļas nav iekļautas.

1. Nolaidiet hederi uz zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Noņemiet skrūves (A) un piekļuves pārsegu (B).



Attēls 4.370: Vertikālā naža piekļuves pārsegs

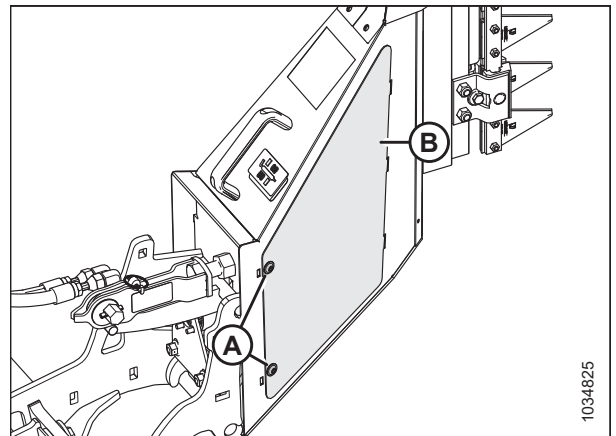
- Uzklājiet smērvielu uz virzītājstieņu eļļošanas vietām (A).



1034828

Attēls 4.371: Vertikālo nažu virzītājstieņu eļļošanas vietas

- Atkārtoti uzlieciet piekļuves pārsegu (B).
- Nostipriniet piekļuves pārsegu ar skrūvēm (A).
- Atkārtojiet darbības no 3, *lappuse790* līdz 6, *lappuse791*, lai ieeļļotu otru vertikālo nazi.



1034825

Attēls 4.372: Vertikālā naža piekļuves pārsegs

4.17.3 VertiBlade™ vertikālā naža pozīcijas maiņa

VertiBlade™ vertikālie naži tiek piegādāti vālotāja (paceltā) pozīcijā. Ja šī pozīcija ir nepraktiska, nažus var nolaist zemāk.

PIEZĪME:

Ja vertikālie naži ir nolaistā pozīcijā, tos var sabojāt, ja heders brauc pa notekgrāvjiem vai akmeņainiem posmiem.



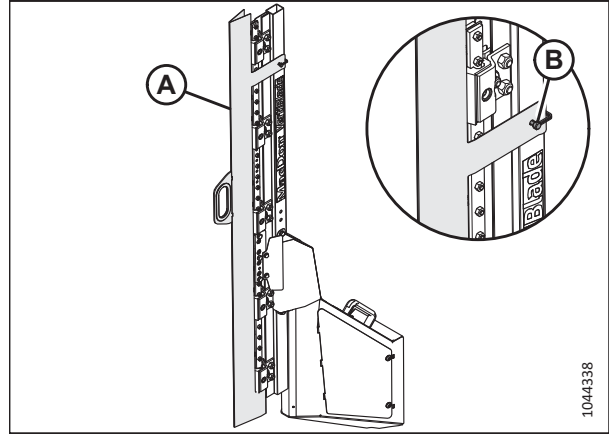
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

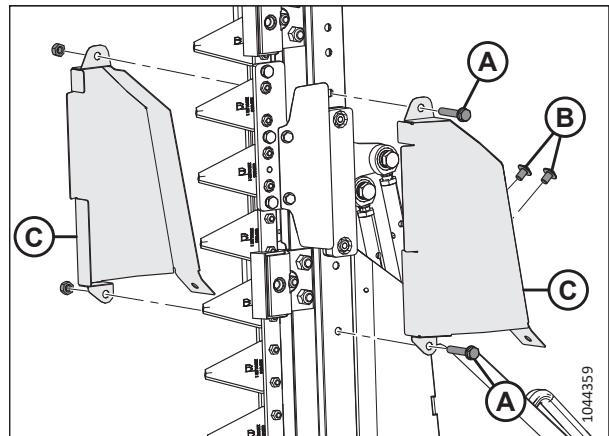
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Noņemiet sprosttapu (B), pēc tam atvienojiet vertikālā naža vairogu (A).



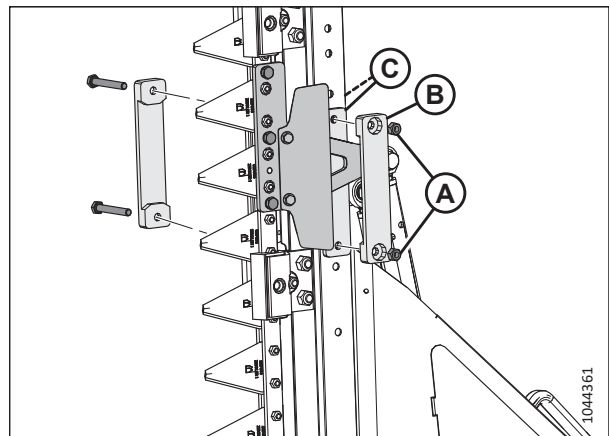
Attēls 4.373: Vertikāls nazis

3. Noņemiet bultskrūvi, paplāksnes, uzgriežņus (A) un sešstūra ligzdas skrūves (B).
4. Noņemiet abus naža galvas ārējos pārsegus (C).



Attēls 4.374: Naža galvas ārējie pārsegi

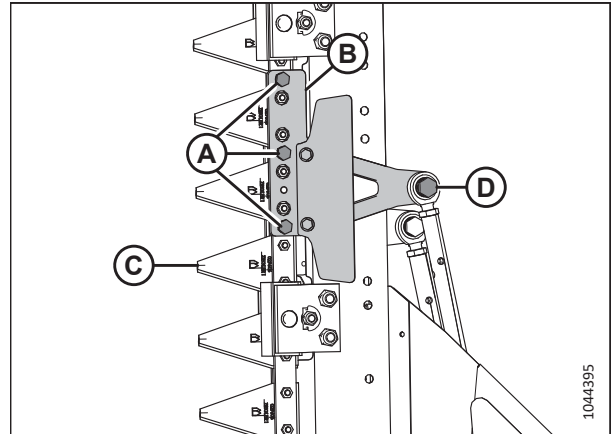
5. Noņemiet divas skrūves un uzgriežņus (A).
6. Noņemiet ārējās vadotnes (B) un iekšējās vadotnes (C) no abām pusēm.



Attēls 4.375: Naža galvas vadotnes

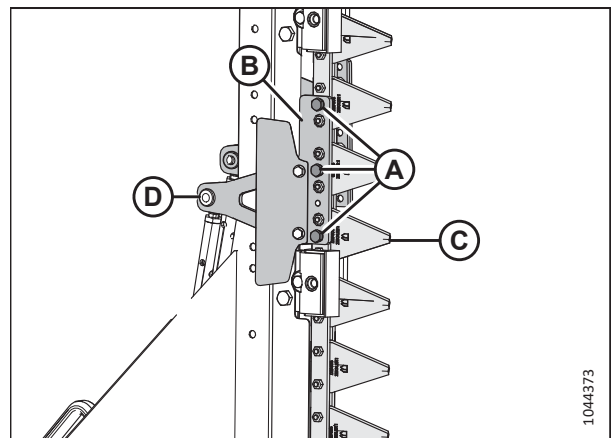
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Atbalstiet abus naža mezglus (C), pēc tam noņemiet trīs bulskrūves (A), ar ko nostiprināta ārējā naža galva (B).
8. Noņemiet bulskrūvi (D) un pēc tam noņemiet ārējo naža galvu (B).



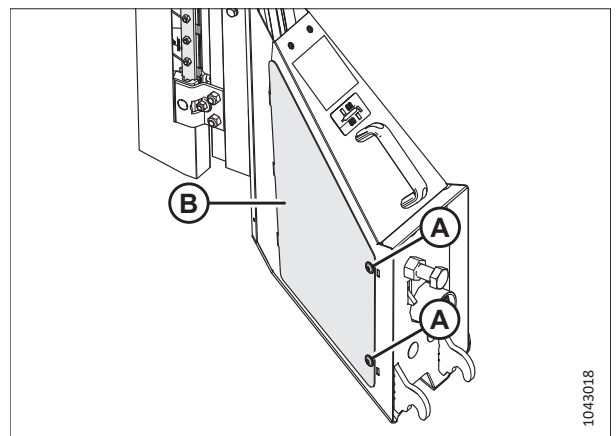
Attēls 4.376: Ārējā naža galva

9. Noņemiet trīs bulskrūves (A), ar ko iekšējā naža galva (B) nostiprināta pie iekšējā naža mezgla (C).
10. Noņemiet bulskrūvi (D) un pēc tam noņemiet iekšējo naža galvu (B).



Attēls 4.377: Iekšējā naža galva

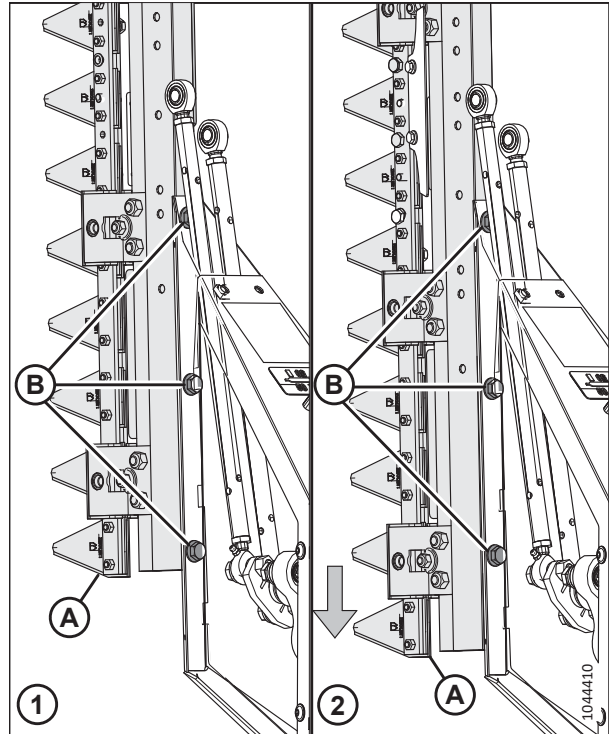
11. Noņemiet vāku (B) nostiprinošās detaļās (A).
12. Noņemiet pārsegu (B).



Attēls 4.378: Vāka noņemšana

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

13. Atbalstiet naža mezglu (A).
14. Noņemiet bultskrūves un uzgriežņus (B). Notīriet vītņu fiksatora paliekas no bultskrūvēm.
15. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz stiprinājuma bultskrūvēm (A).
16. Pozicionējiet naža mezglu (A), līdz konfigurācijas atveres sakrīt ar rāmja atverēm pareizajā veidā. Skatiet attēlu [4.379, lappuse 794](#).
17. Ieskrūvējiet bultskrūves (B). Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 54 Nm (40 lbf-ft).

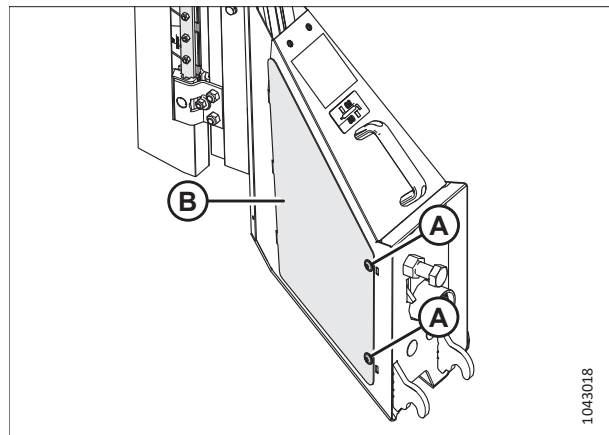


Attēls 4.379: Naža pozīcijas regulēšana

1 Vālotāja konfigurācija

2 Kombaina konfigurācija

18. Atkārtoti uzstādiat pārsegu (B).
19. Atkārtoti uzstādiat detaļas (A).
20. Pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 27 Nm (20 lbf-ft [240 lbf-in]).



Attēls 4.380: Pārsega atkārtota uzstādīšana

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

21. Uzstādiet oriģinālo ārējo naža galvu iekšējās naža galvas (A) pozīcijā.

PIEZĪME:

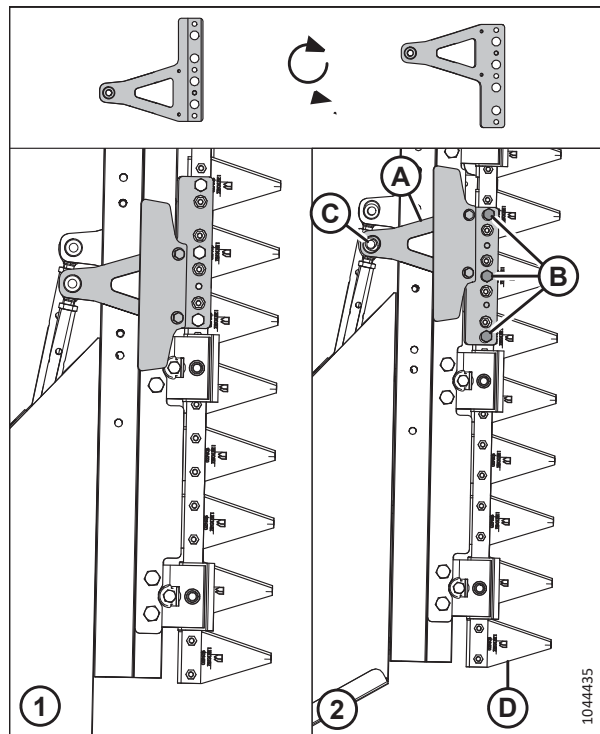
Kad kombains ir nokonfigurēts, naža galvas pagarinātajai daļai jābūt vērstai uz leju.

22. Ieskrūvējiet bultskrūvi (C), lai nostiprinātu iekšējo naža galvu (A) pie lodveida savienojuma.

PIEZĪME:

Bultskrūves galvai jābūt lodveida savienojuma iekšējā pusē.

23. Pārvietojiet iekšējo naža galvu (B) tuvāk iekšējam naža mezglam (C). Salāgojiet atveres naža mezglā ar naža galvas atverēm.
24. Ieskrūvējiet trīs bultskrūves (A).
25. Atkārtojiet darbības no 21, lappuse 795 līdz 24, lappuse 795 ārējai pusei.



Attēls 4.381: Iekšējā naža galva

1 Vālotāja konfigurācija

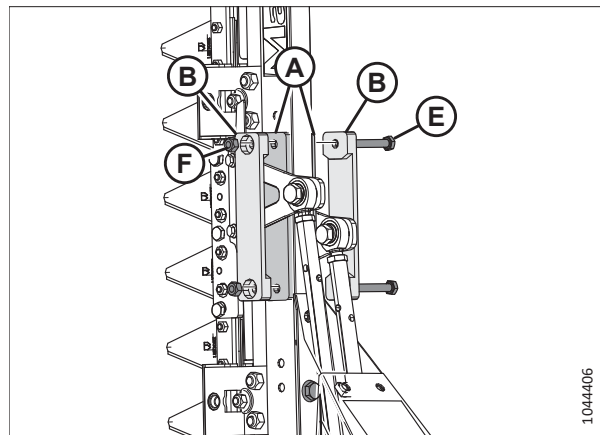
2 Kombaina konfigurācija

26. Uzstādiet iekšējās (A) un ārējās (B) vadotnes abās pusēs.

27. Ieskrūvējiet divas bultskrūves un uzgriežņus (A).

28. Pievelciet naža galvas stiprinošās detaļas ar griezes momentu, kā norādīts tālāk.

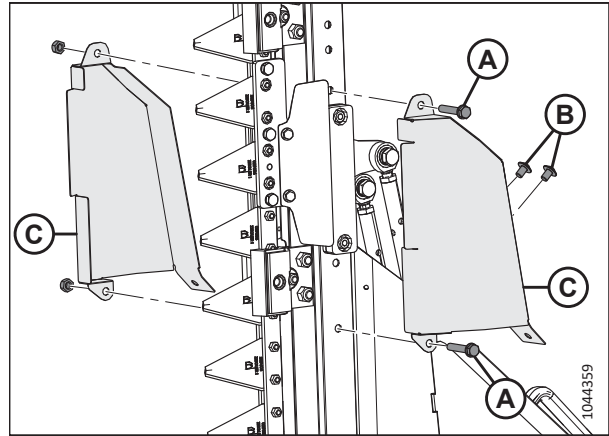
- Pievelciet M6 bultskrūves ar griezes momentu līdz 12 Nm (8,5 lbf-ft [102 lbf-in]).
- Pievelciet M8 bultskrūves ar griezes momentu līdz 27 Nm (20 lbf-ft [240 lbf-in]).
- Pievelciet M10 bultskrūves ar griezes momentu līdz 54 Nm (40 lbf-ft).



Attēls 4.382: Naža galvas vadotnes

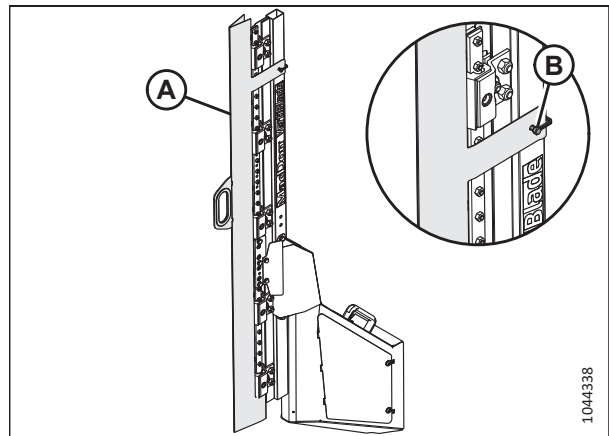
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

29. Uzstādiet abus naža galvas ārējos pārsegus (C).
30. Ieskrūvējiet bultskrūves, paplāksnes, uzgriežņus (A) un sešstūra ligzdas skrūves (B).



Attēls 4.383: Naža galvas ārējie pārsegi

31. Uzstādiet vertikālā naža aizsargu (A) un nostipriniet to ar sprosttapu (B).



Attēls 4.384: Vertikāls nazis

Nodaļa 5: Palīgierīces un agregāti

Izmantošanai ar hederu ir pieejamas tālāk norādītās opcijas un agregāti. Lai saņemtu informāciju par pieejamību un pasūtīšanu, sazinieties ar izplatītāju.

5.1 Kultūraugu padošanas komplekti

Kultūraugu padošana ir process, kurā kultūraugi tiek padoti no izkaps uz pievades tvertni. Pēc izvēles pieejamie kultūraugu padošanas komplekti var optimizēt hedera darbību konkrētiem kultūraugiem vai apstākļiem.

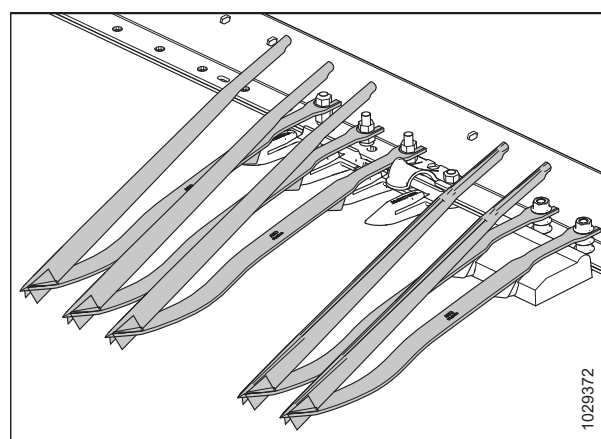
5.1.1 Kultūraugu pacēlāju komplekts

Kultūraugu pacēlāji ir ieteicami, lai nodrošinātu maksimālo iespējamo rugāju augstumu (piemēram, novācot veldrē ievērojami sakritušus graudaugus).

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

Katrā komplektā (B7022) ir 10 pacēlāji. Atkarībā no hedera izmēra pasūtiet šādu komplektu skaitu:

- FD225 — 3 komplekti
- FD230 — 3 komplekti
- FD235 — 4 komplekti
- FD240 — 4 komplekti
- FD241 — 4 komplekti
- FD245 — 5 komplekti
- FD250 — 5 komplekti
- FD261 — 6 komplekti



Attēls 5.1: Graudaugu pacēlāju komplekts

5.1.2 Kultūraugu pacēlāju uzglabāšanas statņa komplekts

Kultūraugu pacēlāju statņus var izmantot, lai uzglabātu pacēlājus hedera aizmugurē.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

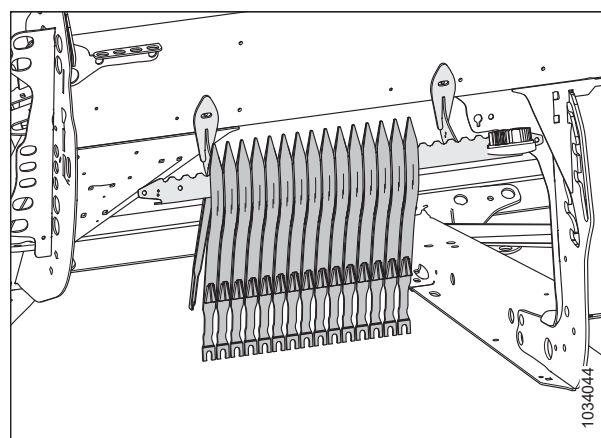
B7023

PIEZĪME:

Šis komplekts ir paredzēts tikai vienai pusei. Pasūtiet divus komplektus abām hedera pusēm.

PIEZĪME:

FD225 hederiem ir nepieciešams tikai viens komplekts. Kultūraugu pacēlāju uzglabāšanas statnis nav saderīgs ar FD261 hederiem.



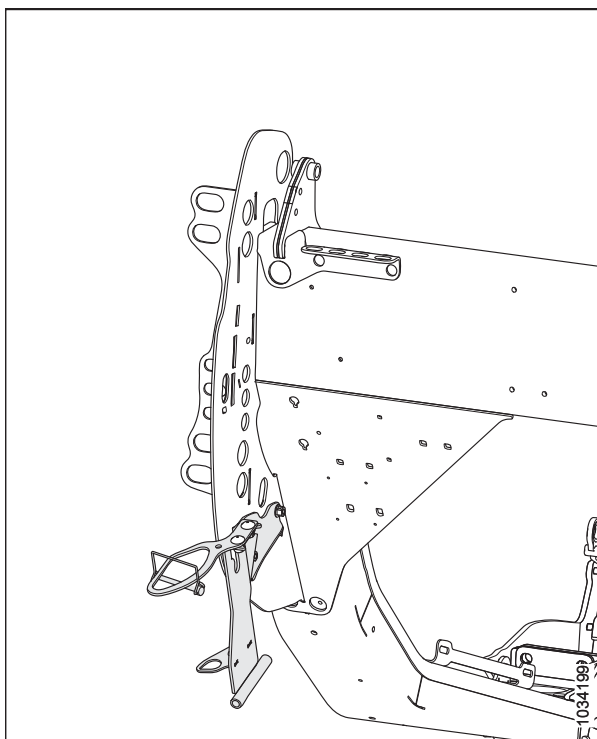
Attēls 5.2: Kultūraugu pacēlāju statņa komplekts — kreisā puse

5.1.3 Kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts

Kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplektu var izmantot, lai uzglabātu standarta, rīsu vai kultūraugu dalītājus ar reljefa kopēšanu uz hедера.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7030



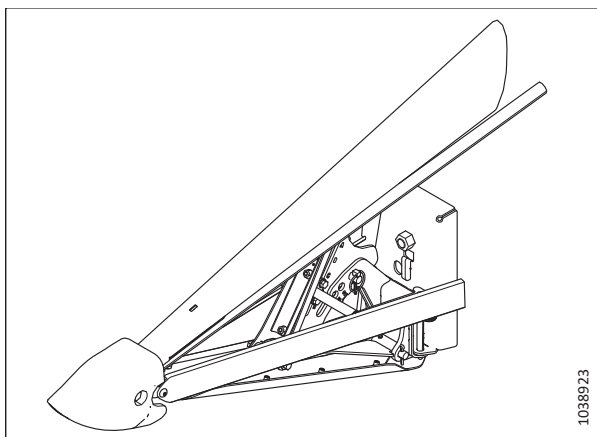
Attēls 5.3: Dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts

5.1.4 Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu

Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu palīdz hederam sekot līdzī augsnes kontūrām, uzlabo kultūru dalīšanu un mazina to sapļaušanu.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7346



Attēls 5.4: Kultūraugu dalītājs ar reljefa kopēšanu

5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) tiek piestiprināts hederam aizmugurējās caurules priekšā, uzlabojot kultūraugu padošanu hedera vidusdaļā blīvu audžu kultūraugu stāvokļos.

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (A) ir ideāli piemērots liela apjoma lopbarības, auzu, rapša, sinepju un citu augstu, kuplu, grūti padodamu kultūraugu novākšanai.

Pasūtiet šādus komplektus:

Gliemežtransportiera pamatkomplekts

Komplektā ietilpst gliemežtransportieris, stiprinājumi, piedziņa un hidraulisko slēgumu daļas hederam, kas ir sagatavotas augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim.

Pasūtiet nākamajā sarakstā iekļauto komplektu atkarībā no hedera izmēra:

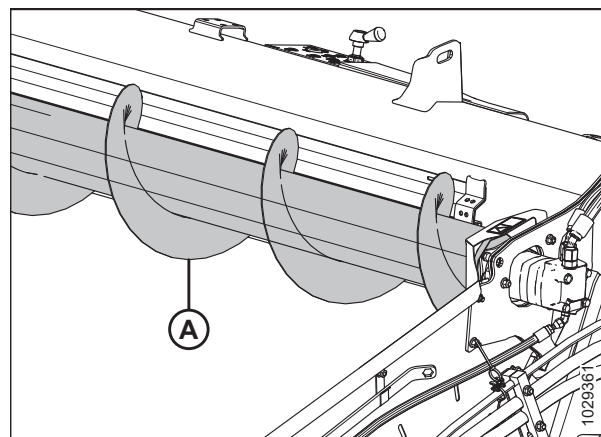
- FD225 — B6413 (divdaļīgs)
- FD230 — B6414 (divdaļīgs)
- FD235 — B6415 (divdaļīgs)
- FD240 — B6417 (trīsdaļīgs)
- FD241 — B6416 (divdaļīgs)
- FD245 — B6418 (trīsdaļīgs)
- FD250 — B6419 (trīsdaļīgs)
- FD261 — B6420 (trīsdaļīgs)

Hidraulisko slēgumu komplekts

Šī pakotne ir nepieciešama tikai hederiem bez rūpnīcā uzstādītas AKG hidraulikas.

Pasūtiet nākamajā sarakstā iekļauto komplektu atkarībā no hedera izmēra:

- FD225 — B7338 (divdaļīgs)
- FD230 — B7117 (divdaļīgs)
- FD235 — B7118 (divdaļīgs)
- FD240 — B7119 (trīsdaļīgs)
- FD241 — B7120 (divdaļīgs)
- FD245 — B7121 (trīsdaļīgs)
- FD250 — B7121 (trīsdaļīgs)
- FD261 — nav nepieciešams; konfigurēts rūpnīcā.



Attēls 5.5: Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

5.1.6 Veldrē sakritušu kultūraugu tītavu pirkstu komplekts

Tērauda pirksti tiek piestiprināti pie jebkura cita zaru stieņa galiem un palīdz notīrīt materiālu, pļaujot smagus, grūti pļaujamus kultūraugus, piemēram, veldrē sakritušus rīsus.

Katrā komplektā ir trīs pirksti izciļņa galam un trīs pirksti tītavu aizmugurējam galam. Detaļas un uzstādīšanas un regulēšanas instrukcijas ir iekļautas komplektācijā.

B7230



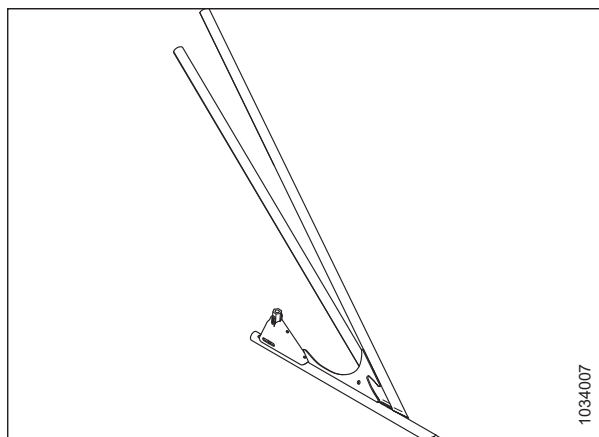
Attēls 5.6: Veldrē sakritušu kultūraugu pirksts

5.1.7 Rīsu dalītāja stieņa komplekts

Rīsu dalītāja stieņi tiek piestiprināti pie kreisās un labās puses kultūraugu dalītājiem, un tie sadala garos un sapinušos rīsu stiebrus līdzīgi kā standarta kultūraugu dalītāja stieņi, kas paredzēti stāvošiem kultūraugiem.

Komplektā ietilpst gan kreisās, gan labās puses stieņi.

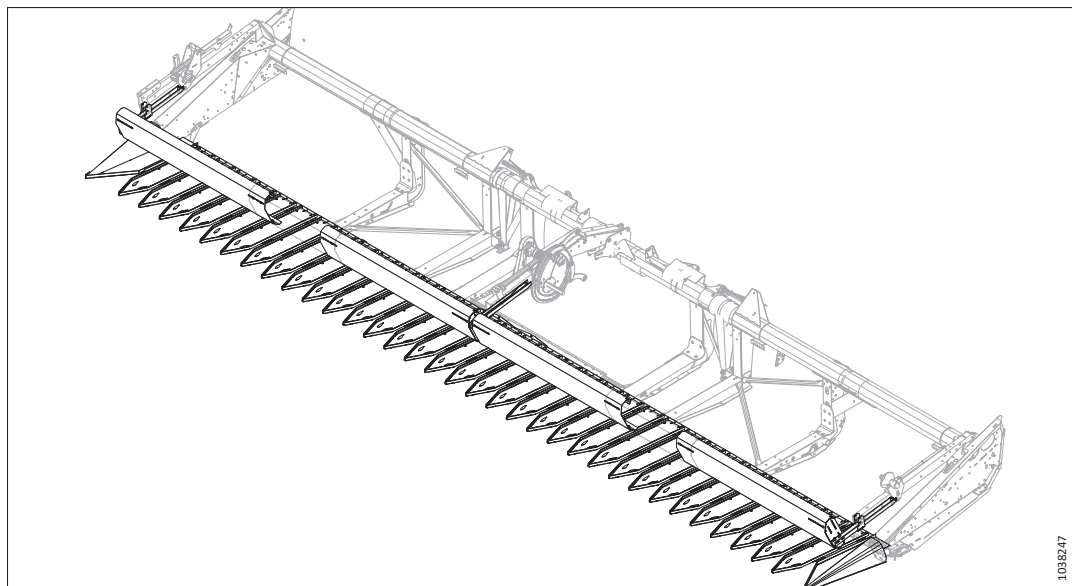
B7238



Attēls 5.7: Kreisās puses rīsu dalītāja stieņa komplekts

5.1.8 saulespuķu agregāta komplekts

Ar šī komplekta palīdzību FD2 serijas FlexDraper® heders (tikai ar smailiem aizsargiem) var pārveidot par saulespuķu hederu.



Attēls 5.8: Saulespuķu agregāts

Pasūtiet saulespuķu agregāta komplektu atbilstoši hedera izmēram:

- FD230 — C2086
- FD235 — C2087
- FD240 trīskāršās tītavas — C2169
- FD240 dubultās tītavas — C2088
- FD241 dubultās tītavas — C2088
- FD245 — C2089
- FD250 — C2170

Kolektoriem ir bāzes komplekts, pannu komplekti un deflektori.

Pamatkomplekts (B7302) — ietver kronšteinus, gala dalītājus, izkopts paliktņa balstus, balsta stieņa sastāvdaļas un detaļas.

Paliktņa komplekts (B7303) — ietver piecus paliktņus (tostarp divus rezerves paliktņus). Pasūtiet pannu komplektu skaitu atbilstoši galvenes izmēram:

- FD230 — 0 komplektu⁹⁴
- FD235 — 1 komplekts
- FD240 — 2 komplekti
- FD241 — 2 komplekti
- FD245 — 3 komplekti
- FD250 — 4 komplekti

94. Bāzes komplektā ir pietiekami daudz paliktņu FD230 hederiem. Papildu paliktņu komplekti nav nepieciešami.

Deflektori — ietver stieņa paneļus un papildu izkopts paliktņa balstus:

- FD230 — B7304
- FD235 — B7305
- FD240 trīskāršās tītavas — B7395
- FD240 dubultās tītavas — B7306
- FD241 dubultās tītavas — B7306
- FD245 — B7307
- FD250 — B7396

5.1.9 VertiBlade™ vertikāla naža komplekts

VertiBlade™ vertikālais nazis ir vertikāla kultūraugu izkopts, kas piestiprināta abos hedera galos. To izmanto veldrē sakritušu vai savijušos kultūraugu pļaušanai.

Pasūtiet šādus komplektus:

Bāzes VertiBlade™ komplekts

Ietver nažus, stiprinājumus, piedziņu un hidraulisko slēgumu daļas, lai pabeigtu uzstādīšanu uz hedera, kas ir sagatavots jaudas sadalīšanai.

B7029

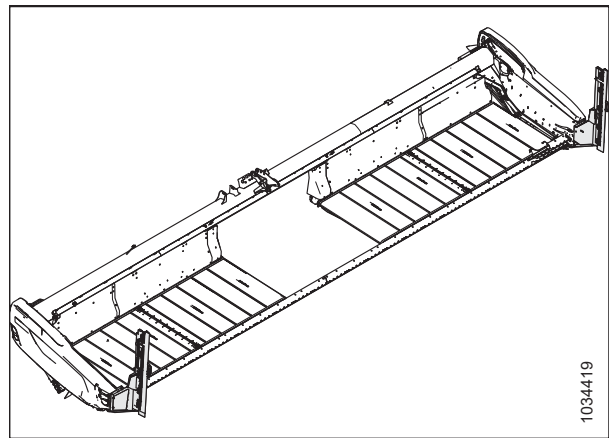
Hidraulisko slēgumu komplekts

Hidraulikas slēgumu komplekti ir nepieciešami tikai tiem hedēriem, kuriem nav rūpnīcā uzstādīta jaudas sadalītāja hidraulika. Komplektā ietilpst hidrauliskie cauruļvadi, kas nepieciešami, lai sagatavotu hedera jaudas (VertiBlade™) sadalītāju.

Pasūtiet kādu no šiem komplektiem atbilstoši hedera lielumam:

- FD225 — B7339
- FD230 — B7127
- FD235 — B7128
- FD240 — B7129
- FD241 — B7130
- FD245 — B7195
- FD250 — B7131
- FD261 — B7458

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.9: VertiBlade™ vertikāla naža komplekts

1034419

5.2 Izkapšu komplekti

Izkapts atrodas hedera priekšpusē. Atbalsta nazi un aizsargus, kas kopā tiek izmantoti kultūraugu pļaušanai.

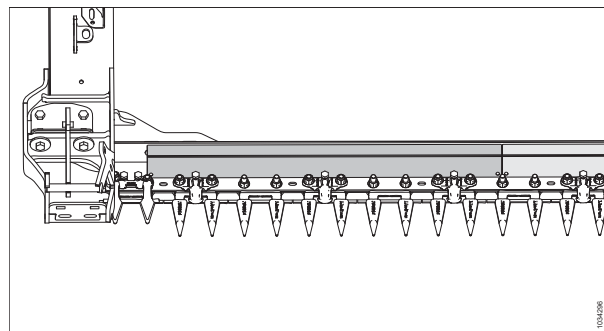
5.2.1 Akmeņu palēninātāju komplekts

Akmeņu palēninātājs pagarina izkapts malas augstumu, lai novērstu akmeņu nokļūšanu uz stiebru pacēlāja platformām.

Pasūtiet komplektus atbilstoši hedera lielumam:

- FD225, FD230, FD235 un FD241 – B7122
- FD240, FD245 un FD250 – B7123
- FD261 — 1 x B7122 un 1 x B7123

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

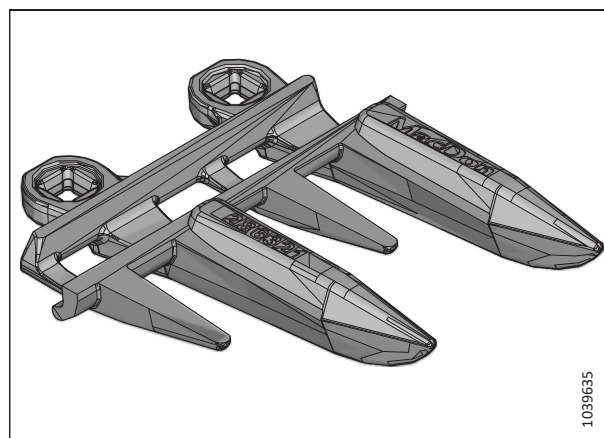


Attēls 5.10: Akmeņu palēninātāju komplekts

5.2.2 Četrpunktu nažu aizsargs

Četrpunktu aizsargi nodrošina labāku nažu aizsardzību ļoti akmeņainā apvidū un var uzlabot hedera veiktspēju nevienmērīgi augošu kultūraugu gadījumā, samazinot to kustību no vienas puses uz otru.

Četrpunktu nažu aizsargu komplekti ir pieejami visiem FD2 sērijas FlexDraper® hederiem. Detaļu numurus meklējiet hedera rezerves daļu katalogā vai sazinieties ar izplatītāju.



Attēls 5.11: Četrpunktu nažu aizsargs

5.3 FM200 reljefa kopēšanas moduļu komplekti

Reljefa kopēšanas moduli izmanto, lai hederu piestiprinātu kombainam. Tas apvieno kultūraugu plūsmu no abiem sānu stiebru pacēlājiem un arī ieviekl kultūraugus kombaina padeves tvertnē.

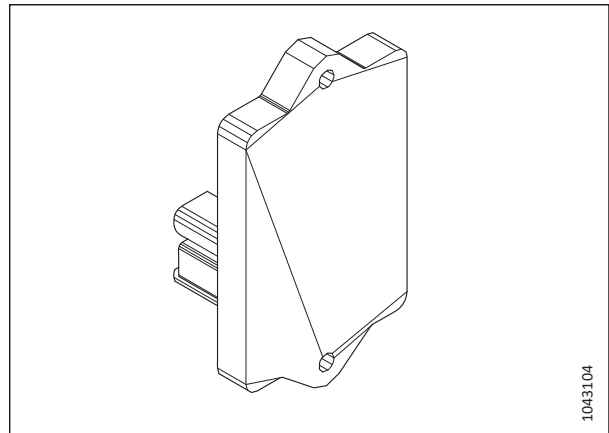
5.3.1 10 V sensora adaptera komplekts

Šis komplekts ir paredzēts New Holland CR/CX kombainiem, kas izmanto 10 V sensorus. Modulis pārveido kombaina 10 V padevi uz 5 V hederam, signāls pēc tam tiek pārveidots no zema hедера sprieguma uz augstāku kombaina spriegumu.

B7241

Šis komplekts ir paredzēts tālāk norādītajiem New Holland CR/CX kombainiem.

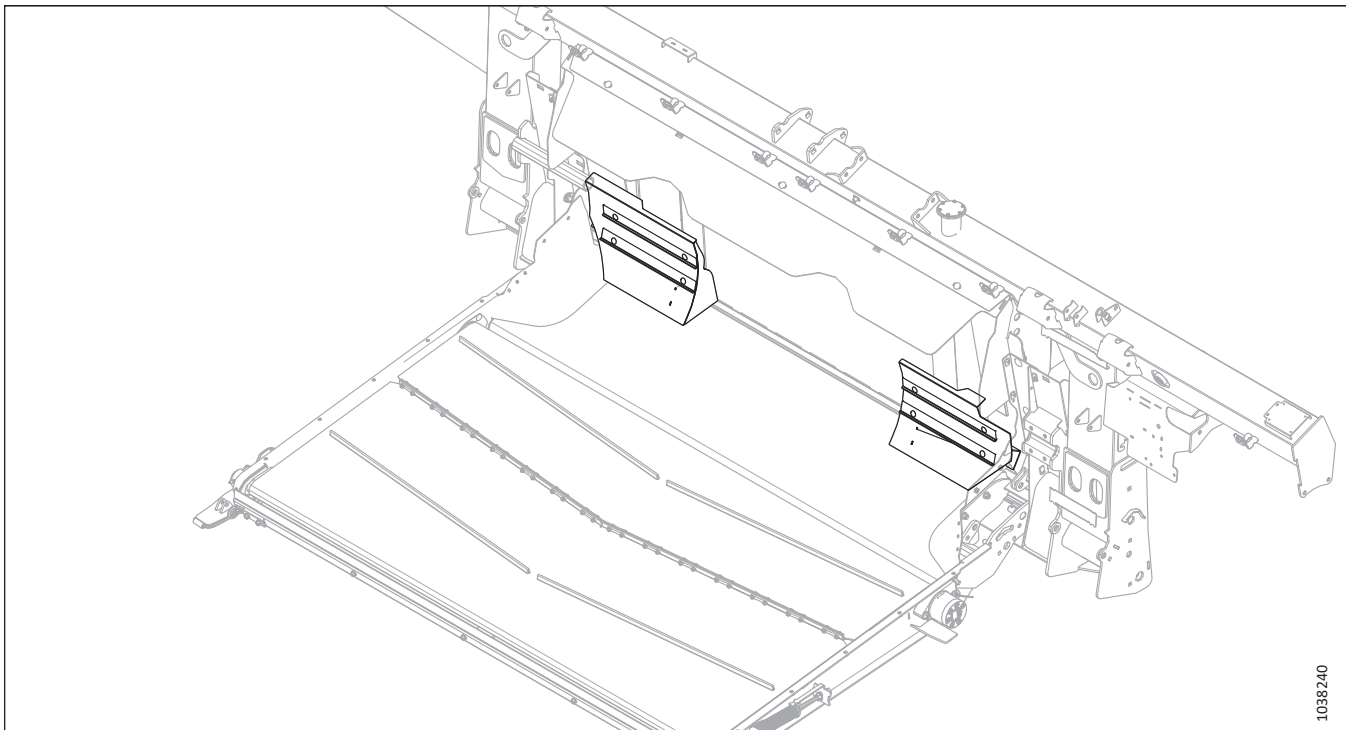
- Visi CX800/CX8000/CX900 kombaini
- CR9040/CR9060 kombaini pirms sērijas numura HAJ111000
- CR9070 kombaini pirms sērijas numura Y8G1412000



Attēls 5.12: 10 V sensora adapteris

5.3.2 Kultūraugu deflektoru komplekti

Izmantojot šo komplektu, uz reljefa kopēšanas moduļa tiek uzstādīti dažādu izmēru kultūraugu deflektori atkarībā no padeves tvertnes izmēra.



Attēls 5.13: Kultūraugu deflektori

Lai noteiktu, kuru deflektora komplektu pasūtīt, skatiet tālāk redzamo tabulu:

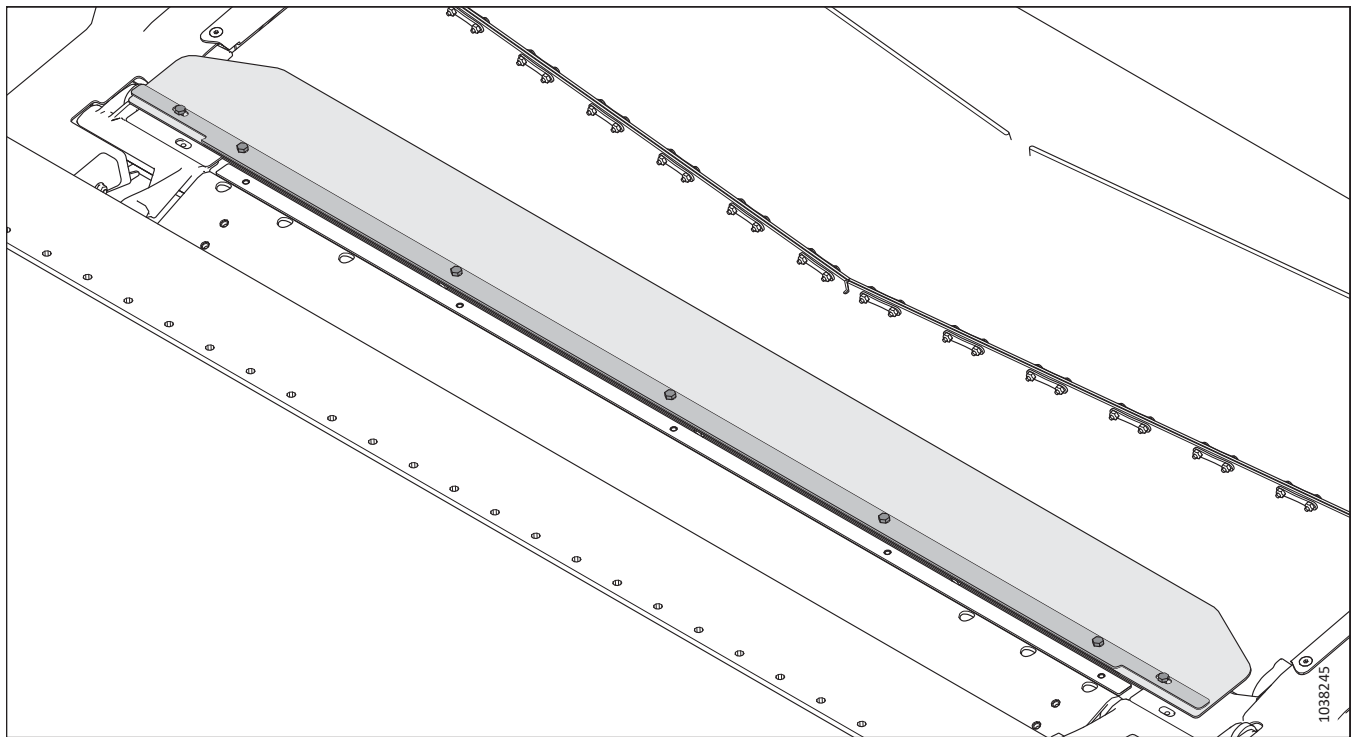
Kombaina padeves tvertnes izmērs	Komplekts
Īpaši šaurs	B7314
Šaurs	B7347
Vidējs	B7348

5.3.3 Pagarinātais centrālais pildītājs

Paplašinātā centra aizpildītāja komplektā ietilpst platāka aizpildītāja plāksne, kas noslēdz laukumu aiz pārejas paliktņa, samazinot zudumus, pļaujot tādas kultūras kā pupas un zirņus.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B6450



Attēls 5.14: Pagarinātais centrālais pildītājs

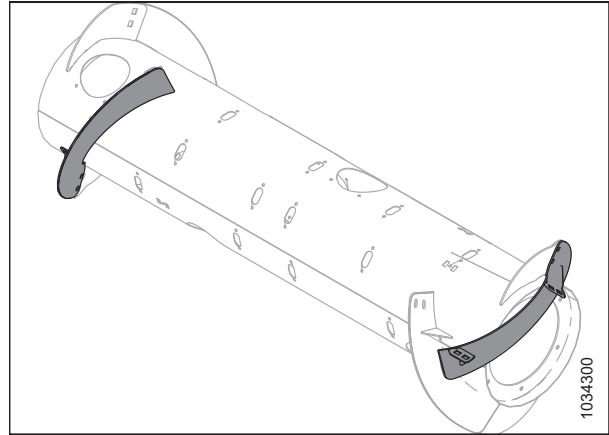
5.3.4 Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim

Spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts uzlabo tādu kultūraugu padošanu, kuriem ir zaļi/mitri stiebi (piemēram, rīsus un zaļos graudaugus).

Spirālveida lāpstiņu kombināciju sarakstu skatiet šeit: [3.8.1 FM200 padeves gliemežtransportiera veiktspējas konfigurācijas, lappuse 174](#).

B6400

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.15: Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu pagarinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim

5.3.5 Pilna interfeisa pildītāja komplekts

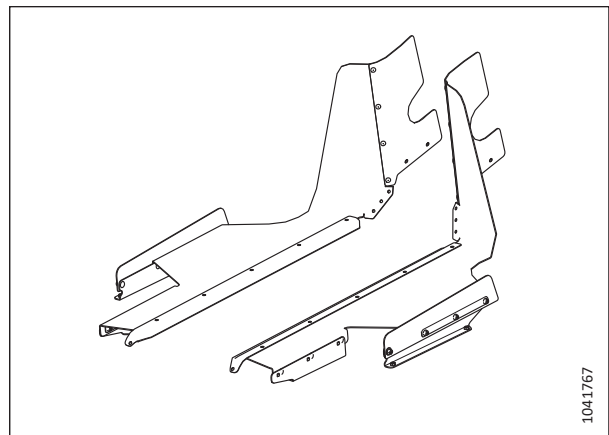
Pilna interfeisa pildītāja komplekts nodrošina papildu blīvējumu starp reljefa kopēšanas moduli un hederu.

PIEZĪME:

Šis komplekts ir pieejams tikai Eiropai konfigurētiem hederiem.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7217



Attēls 5.16: Pilna interfeisa pildītāja komplekts

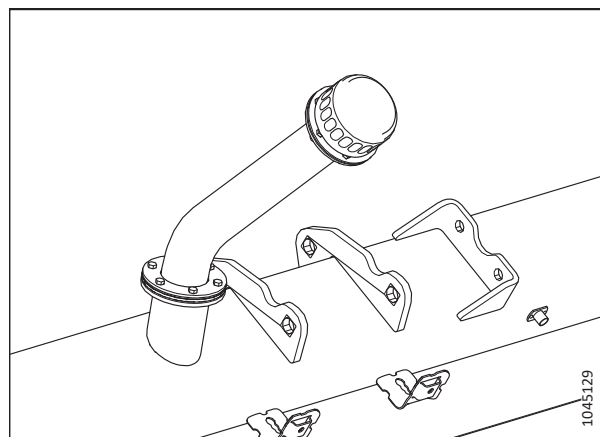
5.3.6 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts

Hidrauliskā rezervuāra pagarinājuma komplekts pagarina gaisa filtru vāciņa pozīciju, ļaujot reljefa kopēšanas moduļim darboties stāvos kalnu nogāzēs, vienlaikus saglabājot eļļas padevi sūkņa sūkņēšanas pusē.

Šo komplektu ieteicams izmantot, ja strādāšana kalnu nogāzēs pārsniedz 5°.

B7542

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.17: Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts

5.3.7 Automātiskās hedera augstuma regulēšanas un sasveres spraudņu komplekti

Ar šiem komplektiem var mainīt FM200 reljefa kopēšanas moduļa automātisko hedera augstuma vadību. Šos spraudņus var būt nepieciešams lietot pamīšus atkarībā no kombaina konfigurācijas.

- **B7196 (sānu sasveres spraudnis):** Šis spraudnis sūta kombainam signālus no kreisās un labās puses sensora un vidējo abu signālu vērtības, ja nepieciešami centra signāli.
- **B7489 (automātiskās hedera augstuma regulēšanas spraudnis):** Šis spraudnis sūta kombainam vienu vidējotu centra signālu.
- **B7490 (tiešās nosūtīšanas spraudnis):** Šis spraudnis nosūta kombainam divus nodalītus signālus no kreisās un labās puses sensora. Tas nevidējo signālus.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

PIEZĪME:

Sānu sasveres komplektu nav ieteicams izmantot nogāzēm, kuru slīpums pārsniedz 10%.



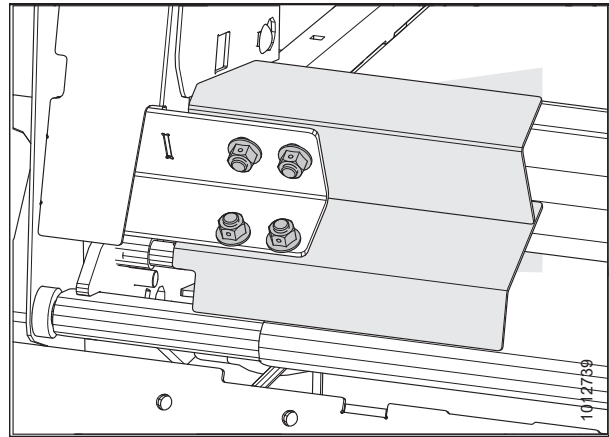
Attēls 5.18: Reljefa kopēšanas spraudnis

5.3.8 Noņēmēju joslu komplekts

Noņēmēju joslas uzlabo dažu kultūraugu, piemēram, rīsu, padevi. Tās **NAV** ieteicamas graudaugiem.

Izvēlieties noņēmēju joslu komplektu atkarībā no kombaina padeves tvertnes platuma. Plašāku informāciju skatiet tabulā [5.1, lappuse 808](#).

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.19: Atdalīšanas stienis

Tabula 5.1 Noņēmēju joslu konfigurācijas un ieteikumi

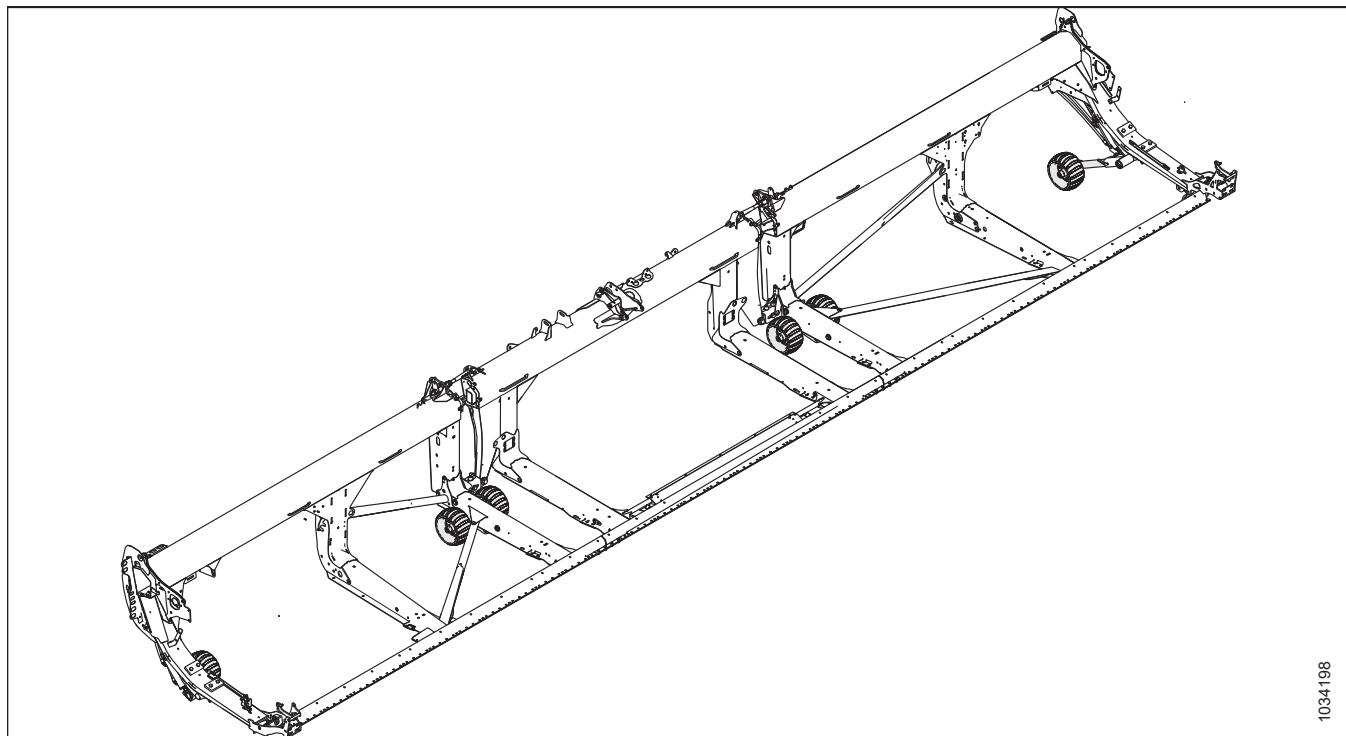
Kom-plekts	Atdalīšanas stieņu garums	Reljefa kopēšanas moduļa atvēršanas platums	Ieteicamais padeves tvertnes platums
B6042	265 mm (10 1/2 collas)	1317 mm (52 collas)	1250–1350 mm (49–65 collas)
B6043	265 mm (10 1/2 collas) (ar izgriezumu)	1317 mm (52 collas)	Tikai John Deere S sērijai
B6044	325 mm (13 collas)	1197 mm (47 collas)	Tikai specializācijas kultūraugiem
B6045	365 mm (14 1/2 collas)	1117 mm (44 collas)	1100 mm (43 1/2 collas) un zemāk
B6046	403 mm (16 collas)	1041 mm (41 collas)	Tikai specializācijas kultūraugiem
B6213	515 mm (20 collas)	817 mm (32 collas)	Tikai specializācijas kultūraugiem

5.4 Hederu komplekti

Hederu komplekti nodrošina hederam papildu funkcijas vai uzlabojumus.

5.4.1 ContourMax™ atbalsta riteņu komplekts

ContourMax™ nodrošina elastīgu un automātisku hedera augstuma vadību (AHHC) 25–457 mm (1–18 collu) augstiem stublājiem (standarta heders nodrošina 0–152 mm [0–6 collas]).



Attēls 5.20: ContourMax™ atbalsta riteņi

Komplektā ir četri riteņu komplekti un hidrauliskā augstuma regulēšana no kombaina kabīnes. Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā. Pasūtiet šādus komplektus:

ContourMax™ pamatkomplekts: Komplektā ir riteņi, stiprinājumi, cilindri, vadības vārsts un hidrauliskā slēguma daļas ContourMax™ uzstādīšanai uz hedera.

B7335

Hidraulisko slēgumu komplekts: Komplektā ietilpst hidrauliskie cauruļvadi hedera sagatavošanai lietošanai kopā ar ContourMax™, ja tas nav konfigurēts rūpnīcā. Pasūtiet hidraulisko slēgumu komplektu no turpmāk sniegtā saraksta atbilstoši hedera modelim:

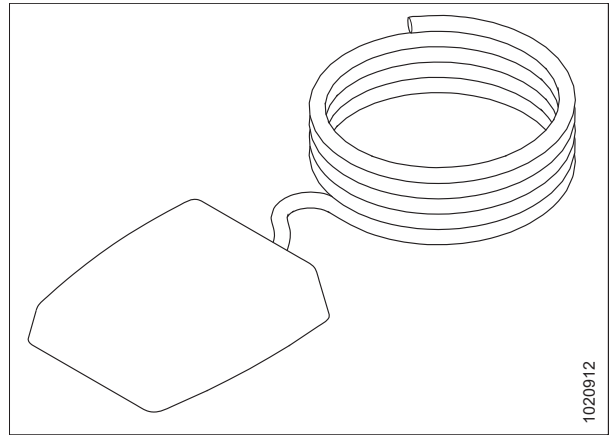
- FD225 — B7340
- FD230 — B7082
- FD235 — B7083
- FD240 — B7113
- FD241 — B7114
- FD245 — B7193
- FD250 — B7116
- FD261 — rūpnīcas konfigurācija

5.4.2 ContourMax™ kājas slēdža komplekts

ContourMax™ kājas slēdzis ļauj mainīt ContourMax™ stāvokli, nenoņemot roku no daudzfunkciju roktura.

Šī opcija ir pieejama kombainiem bez integrētām vadības ierīcēm.

B7040



Attēls 5.21: ContourMax™ kājas slēdzis

5.4.3 EasyMove™ transportēšanas sistēma

EasyMove™ transportēšanas sistēma ļauj ātrāk nekā līdz šim pārvietot hederu no lauka uz lauku. Strādājot uz lauka, riteņus var izmantot arī kā stabilizatora riteņus.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

Lai uzstādītu šo komplektu, atbilstoši galvenes izmēram pasūtiet vienu no turpmāk minētajiem:

- FD230 — C2172
- FD235 — C2260
- FD240 — C2173
- FD241 — C2173
- FD245 — C2173
- FD250 — C2173

C2172 sastāvdaļas:

- Stabilizatora riteņi / EasyMove™ transportēšanas pamatkomplekts — B6288
- Riteņi un riepas — B7398
- Īss vilkšanas stienis — B7391

C2260 sastāv no

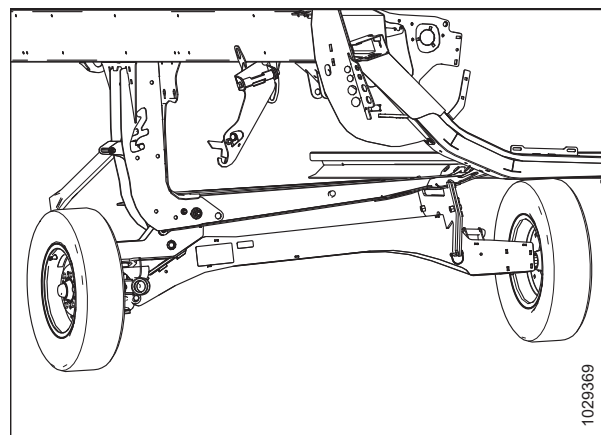
- Stabilizatora riteņi / EasyMove™ transportēšanas pamatkomplekts — B6288
- Riteņi un riepas — B7398
- Vidējais vilkšanas stienis - B7548

C2173 sastāv no

- Stabilizatora riteņi / EasyMove™ transportēšanas pamatkomplekts — B6288
- Riteņi un riepas — B7398
- Garš vilkšanas stienis — B7392

PIEZĪME:

EasyMove™ transportēšanas sistēma **NAV** piemērota FD225 un FD261 hederiem.



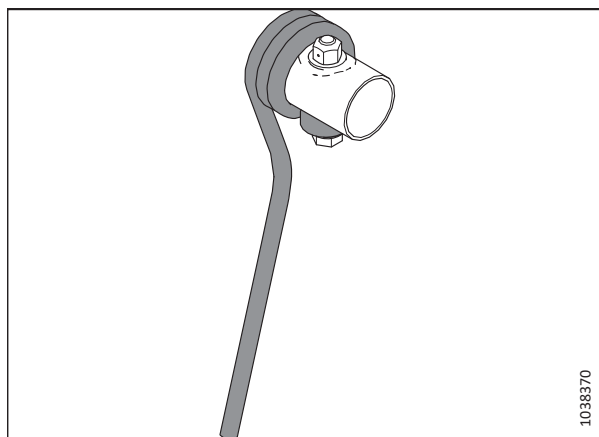
Attēls 5.22: EasyMove™ transportēšanas sistēma

5.4.4 Iekšējo tērauda gala pirkstu komplekts

Papildu pirksti, ko var izmantot grūti apstrādājamu kultūraugu audzēšanā, veldrē sagūlušu rapšu un lopbarības sējumos, kur slīpi novietotie plastmasas pirksti deformējas lielas ražas novākšanas slodzes dēļ.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #311972



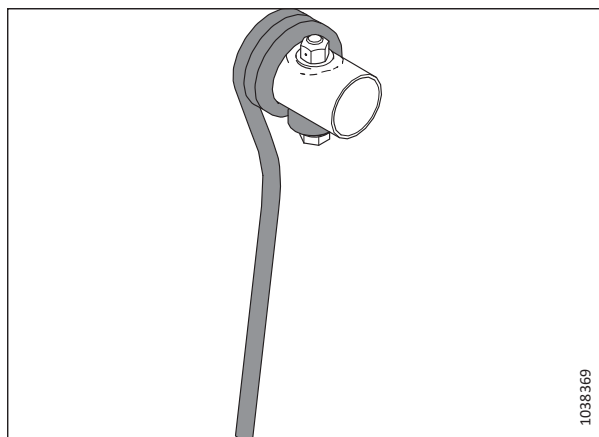
Attēls 5.23: Iekšējais tērauda gala pirksts

5.4.5 Ārējo tērauda gala pirkstu komplekts

Papildu pirksti, ko var izmantot grūti apstrādājamu kultūraugu audzēšanā, veldrē sagūlušu rapšu un lopbarības sējumos, kur slīpi novietotie plastmasas pirksti deformējas lielas ražas novākšanas slodzes dēļ.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #311959



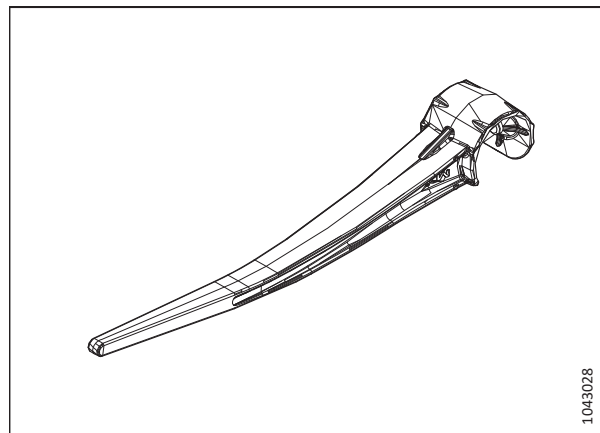
Attēls 5.24: Ārējais tērauda gala pirksts

5.4.6 Tītavu plastmasas pirkstu komplekts

Pasūtiet kādu no tālāk norādītajām detaļām atbilstoši hedera lielumam.

- FD225, atsevišķas tītavas, no 6 līdz 9 nūjiņām — B7361
- FD230, dubultās tītavas, no 6 līdz 9 nūjiņām — B7362
- FD241, dubultās tītavas, no 5 līdz 6 nūjiņām — B7359

Uzstādīšanas instrukcijas skatiet šeit: [Tītavu plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 739](#).



Attēls 5.25: Tītavu plastmasas pirksti

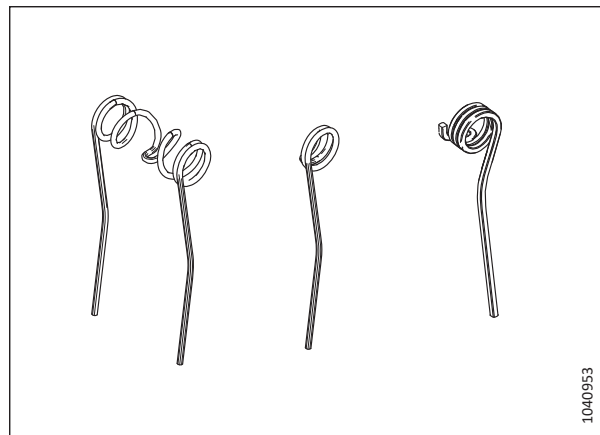
5.4.7 Tītavu tērauda pirkstu komplekts

Pēc izvēles izmantojami pirkstiņi, ko var izmantot sarežģītu kultūru, sasmalcinātu rapšu un/vai lopbarības sējumos.

Pasūtiet kādu no tālāk norādītajām detaļām atbilstoši hedera lielumam.

- FD225, atsevišķas tītavas, 6 nūjiņas — MD #360679
- FD225, atsevišķas tītavas, 9 nūjiņas — MD #360680
- FD230, dubultās tītavas, 5 nūjiņas — MD #311054
- FD230, dubultās tītavas, 6 nūjiņas — MD #311055
- FD235, dubultās tītavas, 5 nūjiņas — 311068
- FD235, dubultās tītavas, 6 nūjiņas — MD #311069

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



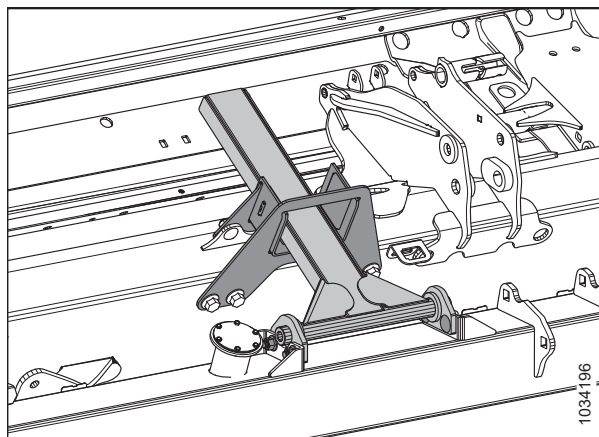
Attēls 5.26: Tītavu tērauda pirksts

5.4.8 Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts

Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts ir ieteicams pļaušanai pakalnu nogāzēs, kuru slīpums ir stāvāks par 5°.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7028



Attēls 5.27: Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts

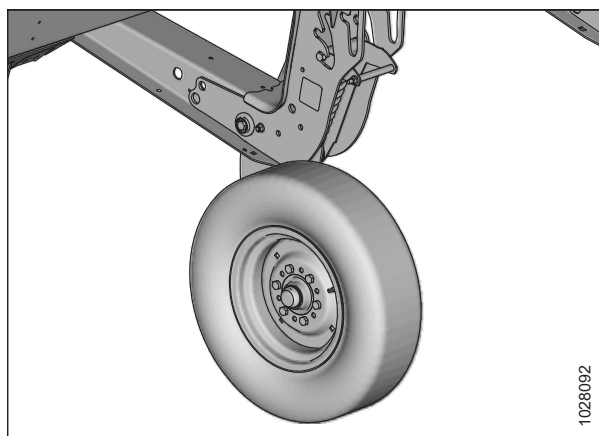
5.4.9 Stabilizatora riteņu komplekts

Stabilizatora riteņi stabilizē hedera sānu kustību, ja pļauj augstāk, nekā iespējams ar standarta sliežu uzlikām.

Komplektā ietilpst divi riteņu komplekti. FD261 var uzstādīt divus komplektus. Komplekts nav saderīgs ar FD225.

Uzstādīšanas un regulēšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

C2171



Attēls 5.28: Stabilizatora riteņu komplekts

5.4.10 Tērauda sliežu uzliku komplekts

Komplekts ietver sliežu uzlikas ar palielinātu nodiluma pakāpi lietošanai akmeņainos, abrazīvos apstākļos.

SVARĪGI:

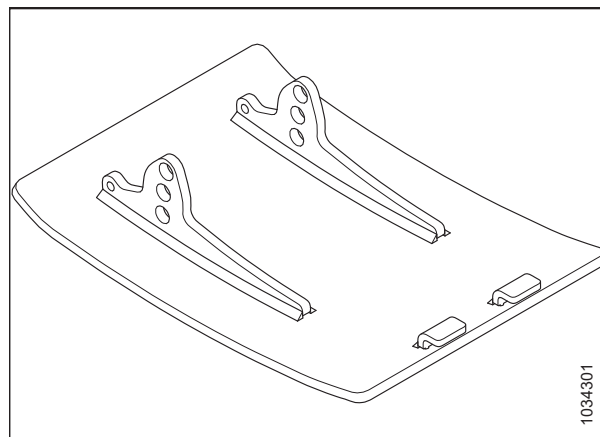
Šo komplektu nav ieteicams lietot dubļos vai apstākļos, kad var rasties dzirksteles.

Komplektā ir divas pretslīdes uzlikas. Lai pilnībā nomainītu standarta sliežu uzliku komplektu, pasūtiet hedera lielumam atbilstošo daudzumu.

- Divi komplekti (4 sliežu uzlikas): FD225
- Trīs komplekti (6 sliežu uzlikas): FD230, FD235, FD241, FD245, FD250 un FD261

B6801

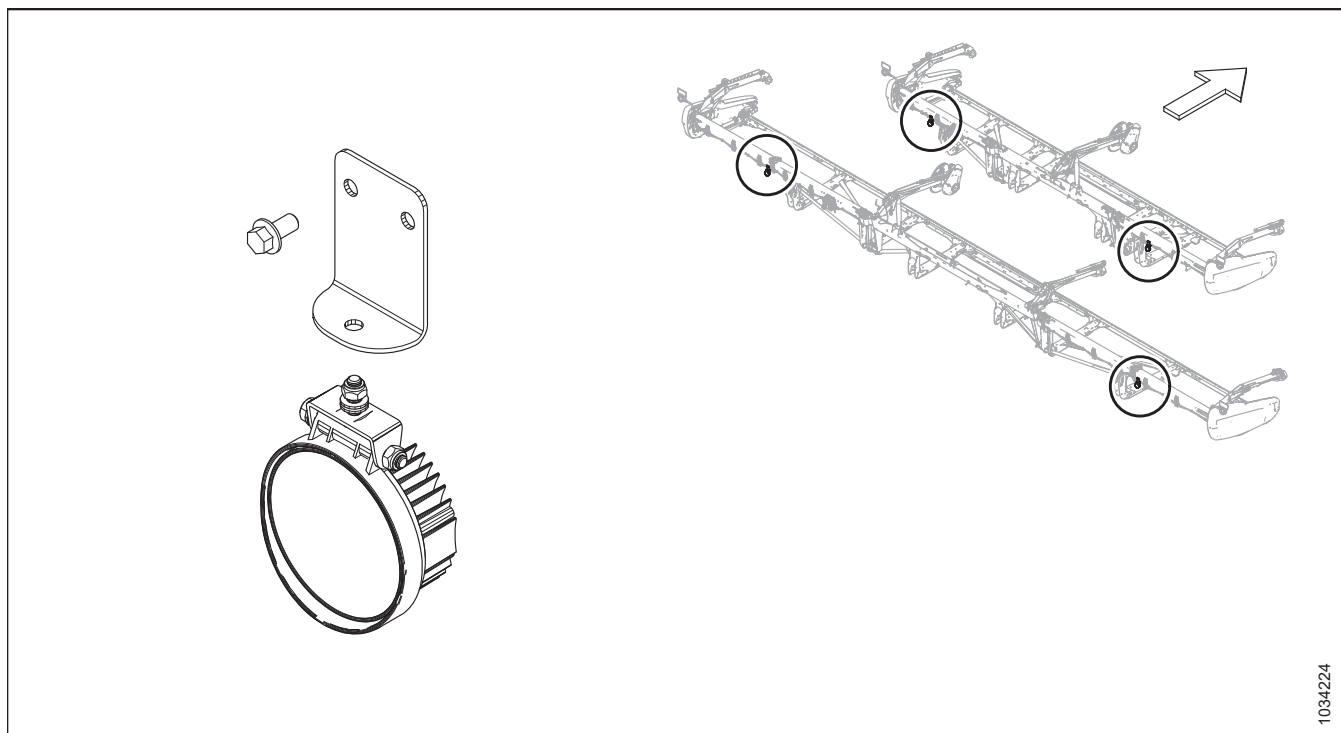
Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.29: Tērauda sliežu uzliku komplekts

5.4.11 Rugāju lukturu komplekts

Rugāju gaismas izmanto pustumsā, lai redzētu rugājus, kas paliek aiz hedera. Rugāju gaismu komplekts ir pieejams FD2 FlexDraper® hederiem. Pašlaik šis komplekts ir saderīgs ar John Deere, Case un New Holland kombainiem ar nepieciešamo programmatūru. Sīkāku informāciju par Case un New Holland kombainu savietojamību skatiet tabulā 5.2, lappuse 816⁹⁵.



Attēls 5.30: Rugāju lukturu komplekts

95. ja jūsu kombains ir saderīgs, var būt nepieciešams atjaunināt programmatūru

PALĪGIERĪCES UN AGREGĀTI

Tabula 5.2 Savietojamības tabula

Modelis ⁹⁶	Modeļa gads
Case IH – AF9, AF10, AF11 ⁹⁷	
Case IH – 7250, 8250, 9250	2019. gada un jaunāki modeļi
Case IH vidējā diapazona traktori – 5160, 6160, 7160	2024. gada un jaunāki modeļi
New Holland CR – CR10, CR11 ⁹⁷	
New Holland CR – 8.90, 9.80, 9.90, 10.90	2019. gada un jaunāki modeļi
New Holland CX – 8.80, 8.90	2020. gada un jaunāki modeļi

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

B7575

96. Ja jūsu kombains ir saderīgs, var būt nepieciešams programmatūras atjauninājums.

97. Līdz 2 komplektiem, kas paredzēti FD261

Nodaļa 6: Problēmu novēršana

Lai palīdzētu diagnosticēt un novērst hedera darbības traucējumus, ir pievienotas problēmu novēršanas tabulas.

6.1 Problēmu novēršana: kultūraugu zudums pie izkaptis

Izmantojiet zemāk pievienotās tabulas, lai noteiktu kultūraugu zuduma cēloni pie izkaptis un uzzinātu ieteicamo risinājumu.

Tabula 6.1 Problēmu novēršana — kultūraugu zudums pie izkaptis

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: Galvotājs nesavāc nokritušo ražu		
Izkaptis ir pārāk augstu	Nolaidiet izkapti	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.1 <i>Pļaušana virs zemes, lappuse 207</i> 3.9.2 <i>Pļaušana pie zemes, lappuse 225</i>
Pārāk mazs hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi	<i>3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227</i>
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	<i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267</i>
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	<i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i>
Zemes ātrums ir pārāk ātrs tītavu ātrumam	Palieliniet tītavu ātrumu vai samaziniet zemes ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.6 <i>Tītavu ātrums, lappuse 259</i> 3.9.7 <i>Zemes ātrums, lappuse 261</i>
Tītavu pirksti nepietiekami paceļ kultūraugus	Palieliniet pirkstu slīpuma agresivitāti	<i>3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280</i>
Tītavu pirksti nepietiekami paceļ kultūraugus	Uzstādiet kultūraugu pacēlājus	Izplatītājs
Pazīme: galvas saplīst vai nolūst		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259</i>
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267</i>
Zemes ātrums pārāk liels	Samaziniet zemes ātrumu	<i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 261</i>
Kultūraugi pārāk nogatavojušies	Strādājiet naktī, kad ir lielāks mitrums	—
Pazīme: Materiāls, kas uzkrājas starp galu loksni un naža galvu		
Kultūraugu vārpas liecas projām no naža galvas atveres gala loksne	Pievienojiet naža galvas vairogus (izņemot mitrās vai lipīgās augsnēs)	<i>4.8.7 Naža galvas vairogs, lappuse 673</i>
Pazīme: Materiāls netiek sagriezts		
Aizsargi aizsērējuši ar gružiem	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<i>4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 660</i>
Salauzta nažu sekcijas	Nomainiet bojātās sekcijas	<i>4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 635</i>
Simptoms: pārmērīga lēkāšana, braucot ar normālu lauka ātrumu		
Reljefa kopēšanas iestatījums ir pārāk viegls	Noregulējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu	<i>3.9.4 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 235</i>
Simptoms: dalītāja stienis noliec stāvošus kultūraugus		
Pārāk gari dalītāja stieņi	Noņemiet dalītāja stieņus	<i>3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 288</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.1 Problēmu novēršana — kultūraugu zudums pie izkaptis (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: kultūraugi galos netiek nopļauti		
Titavas neizvēršas vai nav centrētas hederā	Noregulējiet tītavu horizontālo pozīciju vai tītavu izvērsumu	<i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i>
Nažu piespiedējs nav pareizi noregulēts	Noregulējiet piespiedēju, lai nazis darbotos brīvi, bet tomēr nepieļautu sekciju pacelšanos no aizsargiem	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 654</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 667</i>
Nažu sekcijas vai aizsargi ir nolietoti vai salauzti	Nomainiet visas nolietotās un sabojātās pļaušanas daļas	<i>4.8 Izkaptis, lappuse 635</i>
Heders nav izlīmeņots	Izlīmeņojiet hederu	Izplatītājs
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju un/vai pirksta slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i> • <i>3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280</i>
Dalītājs noliec biežus kultūraugus galos, neļaujot tos pareizi padot, jo materiāls sasaista aizsargus	Nomainiet 3–4 gala aizsargus ar īsiem nažu aizsargiem	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 660</i> • Izplatītājs
Pazīme: kultūraugi plūst pāri dalītāja stienim un uzkrājas uz gala loksnēm		
Dalītāja stieņi nenodrošina pietiekamu atdalīšanu	Uzstādiet garos dalītāja stieņus	<i>3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 288</i>
Pazīme: nopļautie graudi krīt pirms izkaptis		
Zemes ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet zemes ātrumu	<i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 261</i>
Tītavu ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet tītavu ātrumu	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259</i>
Titavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	<i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267</i>
Izkaptis ir pārāk augstu	Nolaidiet izkapti	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 207</i> • <i>3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225</i>
Titavas pārāk tālu uz priekšu	Pārvietojiet tītavas atpakaļ uz svirām	<i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i>
Pļaušana ar ātrumu, kas pārsniedz 10 km/h (6 mph), ar 10 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu	Nomainiet tītavu piedziņas ķēdesratu pret 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana, lappuse 760</i> • <i>Tītavu piedziņas dubultā ķēdesrata (opcija) noņemšana, lappuse 761</i> • <i>4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats, lappuse 760</i>
Nolietotas vai salauztas nažu sastāvdaļas	Nomainiet sastāvdaļas	<i>4.8 Izkaptis, lappuse 635</i>

6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas

Izmantojiet tālāk redzamo tabulu, lai noteiktu pļaušanas un naža sastāvdaļu problēmas un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: saraustīta vai nevienmērīga kultūraugu pļaušana		
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 654</i> <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 667</i>
Nažu sekcijas vai aizsargi ir nolietoti vai salauzti	Nomainiet visas nolietotās un sabojātās pļaušanas daļas	<ul style="list-style-type: none"> <i>Smailu nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 650</i> <i>Smailā centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu heders, lappuse 655</i> <i>Īso nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 664</i> <i>Centrālā naža aizsarga nomaiņa — dubulto nažu hederi, lappuse 668</i> <i>4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 635</i>
Zemes ātrums ir pārāk ātrs tītavu ātrumam	Samaziniet zemes ātrumu vai palieliniet tītavu ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> <i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259</i> <i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 261</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju / pirkstu slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> <i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i> <i>3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280</i>
Izkapts ir pārāk augstu	Samaziniet pļaušanas augstumu	<i>3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 2073.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225</i>
Hedera leņķis ir pārāk plakans	Palieliniet hedera leņķi	<i>3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227</i>
Aizsargu griezējuma mala nav pietiekami tuvu vai atrodas paralēli nažu sekcijām	Salāgojiet aizsargus	<i>Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 648</i>
Sapinušies / grūti pļaujami kultūraugi	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<ul style="list-style-type: none"> Izplatītājs <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 654</i> <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 667</i>
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	<i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: nažu aizsērēšana		
Tītavas ir pārāk augstu vai pārāk tālu uz priekšu	Nolaidiet tītavas vai pārvietojiet tās uz aizmuguri	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267</i> • <i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i>
Zemes ātrums ir pārāk liels	Samaziniet zemes ātrumu	<i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 261</i>
Nepareizi noregulēti nažu piespiedēji	Noregulējiet piespiedēju	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 654</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 667</i>
Neasa vai salauzta nažu sekcija	Nomainiet attiecīgo naža daļu	<i>4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 635</i>
Saliekti vai salauzti aizsargi	Izlīdziniet vai nomainiet aizsargus	<i>Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 648</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju / pirkstu slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i> • <i>3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280</i>
Tērauda uztveršanas pirksti saskaras ar nazi	Palieliniet tītavu klīrensu no izkaptis / noregulējiet izvērsumu	<i>4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkaptis, lappuse 729</i>
Dubļu vai netīrumu uzkrāšanās uz izkaptis	Paceliet izkaptis, nolaižot sliežu uzlikas	<i>3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225</i>
Dubļu vai netīrumu uzkrāšanās uz izkaptis	Samaziniet hedera leņķi	<i>3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227</i>
Nazis nedarbojas ar ieteicamo ātrumu	Pārbaudiet kombaina dzinēja vai hedera naža apgriezīgu skaitu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Kombaina operatora rokasgrāmata</i> • <i>Naža ātruma pārbaude, lappuse 265</i>
Simptoms: pārmērīga hedera vibrācija		
Pārmērīgs naža nodilums	Nomainiet šo nazi	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 636</i> • <i>4.8.3 Naža uzstādīšana, lappuse 638</i>
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 654</i> • <i>Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja noregulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 659</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 667</i> • <i>Dubulto nažu hedera centrālā piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 672</i>
Vajīga vai nolietota naža galvas tapa vai piedziņas svira	Pievelciet vai nomainiet detaļas	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 636</i> • <i>4.8.3 Naža uzstādīšana, lappuse 638</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: pārmērīga reljefa kopēšanas moduļa un hedera vibrācija		
Nepareizs naža ātrums	Noregulējiet naža ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> Izplatītājs
Saliekusies izkopts	Iztaisnojiet izkapti	Izplatītājs
Simptoms: pārmērīgi nažu sekciju vai aizsargu bojājumi		
Nažu piespiedējs nav pareizi noregulēts	Noregulējiet piespiedēju	<ul style="list-style-type: none"> <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 654</i> <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 667</i>
Izkopts darbojas pārāk zemu akmeņainos laukos	Paceliet izkapti ar sliežu uzlikām	<i>3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225</i>
Ir iestatīts pārāk smags reljefa kopēšanas mehānisms	Noregulējiet reljefa kopēšanas atsperes, lai reljefa kopēšana būtu vieglāka	<i>Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236</i>
Saliekts vai salauzts aizsargs	Iztaisnojiet vai nomainiet aizsargu	<ul style="list-style-type: none"> <i>4.8.5 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 640</i> <i>4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 660</i>
Pārāk liels hedera leņķis	Samaziniet hedera leņķi	<i>3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227</i>
Simptoms: naža muguras salūšana		
Saliekts vai salauzts aizsargs	Iztaisnojiet vai nomainiet aizsargu	<ul style="list-style-type: none"> <i>4.8.5 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 640</i> <i>4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 660</i>
Nolietojusies naža galvas tapa	Nomainiet naža galvas tapu	<ul style="list-style-type: none"> Izplatītājs
Neass nazis	Nomainiet šo nazi	<ul style="list-style-type: none"> <i>4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 636</i> <i>4.8.3 Naža uzstādīšana, lappuse 638</i>
Naža ātrums ir pārāk liels	Samaziniet naža ātrumu	Izplatītājs
Atslābinātas naža sekcijas detaļas	Pārbaudiet un pievelciet visas naža detaļas	—

6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu tītavu padeves problēmu cēloni un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: tītavas neatbrīvo materiālu, ja kultūraugi ir normāli stāvoši		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267
Tītavu zari ir pārāk agresīvi	Samaziniet izciļņa iestatījumu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271
Pazīme: tītavas neatbrīvo materiālu, kad kultūraugi ir sakrituši veldrē vai stāvoši (tītavas ir pilnībā nolaistas)		
Tītavu zari ir pārāk agresīvi stāvošiem kultūraugiem	Samaziniet izciļņa iestatījumu par vienu vai diviem vai pārvietojiet tītavas uz priekšu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280
Pazīme: tītavu gala iesaiņošana		
Tītavu zari ir pārāk agresīvi	Samaziniet izciļņa iestatījumu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259
Tītavas nav centrētas hederā	Centrējiet tītavas hederā	4.13.3 Tītavu centrēšana, lappuse 735
Pazīme: tītavas atbrīvo kultūraugus pārāk ātri		
Tītavu zari nav pietiekami agresīvi	Palieliniet izciļņa iestatījumu, lai pielāgotu tītavu padevi tītavu atgāzuma pozīcijai	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Virziet tītavas atpakaļ atbilstoši tītavu izciļņa iestatījumam	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271
Simptoms — tītavas neceļ		
Tītavu pacelšanas savienojumi nav saderīgi vai ir bojāti	Nomainiet ātro savienotāju	Izplatītājs
Simptoms — tītavas negriežas		
Ātrie savienotāji nav pareizi savienoti	Pievienojiet savienotājus	3.6 Hедера piestiprināšana/atvienošana, lappuse 86
Tītavu piedziņas ķēde atvienota vai bojāta	Pievienojiet / nomainiet ķēdi	<ul style="list-style-type: none"> Izplatītājs
Pazīme: tītavu kustība nevienmērīga bezslodzes apstākļos		
Pārmērīgi vaļīga tītavu piedziņas ķēde	Nospriegojiet ķēdi	Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 758
Pazīme: tītavu kustība ir nevienmērīga vai apstājas blīvu kultūraugu audzēs		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259
Tītavu pirksti nav pietiekami agresīvi	Norādiet tādu tītavu pirksta vai izciļņa iestatījumu, kas atbilst agresīvākam pirksta slīpumam	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Kombaina (nevis kombaina reljefa kopēšanas moduļa) pārplūdes vārstam ir zems pārplūdes spiediena iestatījums	Palieliniet pārplūdes spiedienu atbilstoši ražotāja ieteikumiem	Kombaina operatora rokasgrāmata
Kombaina tvertnē zems eļļas līmenis PIEZĪME: Var būt vairāk nekā viena tvertne	Piepildiet līdz vajadzīgajam līmenim	Kombaina operatora rokasgrāmata
Pārplūdes vārsta darbības traucējumi	Nomainiet pārplūdes vārstu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Grūti pļaujamu kultūraugu pļaušana ar standarta griezes momenta (19 zobu) tītavu piedziņas ķēdesratu	Nomainiet ķēdesratu pret atbilstoši liela griezes momenta ķēdesratu, kas atbilst kombaina tītavu ķēdes spiedienam	<ul style="list-style-type: none"> • 4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats, lappuse 760 • Uzstādiet divu ātrumu komplektu (MD #311882)
Pazīme: plastmasas pirkstu gali sagriezti		
Nepietiekama atstarpe starp tītavām un izkapti	Palieliniet atstarpī	4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 729
Pazīme: plastmasas pirkstu gali noliekušies uz aizmuguri		
Tītavas ierokas augsnē ar ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Paceliet hederu	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 207 • 3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Samaziniet hedera slīpumu	3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Pārvietojiet tītavas uz aizmuguri	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271
Pazīme: plastmasas pirkstu gali noliekušies uz priekšu		
Tītavas ierokas zemē ar ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Paceliet hederu	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.1 Pļaušana virs zemes, lappuse 207 • 3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225
Tītavas ierokas zemē ar ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Samaziniet hedera slīpumu	3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Pārvietojiet tītavas uz aizmuguri	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: plastmasas pirksti noliekušies pārāk tuvu zaru caurulei		
Pārmērīga nosprostošanās pie izkopts, kultūraugu kušķiem uzkrājoties pie izkopts, lai gan tītavas turpina darboties	Novērsiet nosprostošanās / pļaušanas problēmas	<i>3.11 Izkopts atvienošana, lappuse 544</i>
Pārmērīga nosprostošanās pie izkopts, kultūraugu kušķiem uzkrājoties pie izkopts, lai gan tītavas turpina darboties	Apturiet tītavas, pirms nosprostošanās pieaug	<i>3.11 Izkopts atvienošana, lappuse 544</i>

6.4 Hedera un stiebru pacelāju problēmu novēršana

Izmantojiet tālāk norādīto tabulu, lai noteiktu hedera un stiebru pacelāja problēmas un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 6.4 Problēmu novēršana — heders un stiebru pacelāji

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: nepietiekami pacelts heders		
Zems pārplūdes spiediens	Palieliniet pārplūdes spiedienu	Kombaina izplatītājs
Simptoms: nepietiekams sānu stiebru pacelāja ātrums		
Ātruma vadības kontrole ir iestatīta pārāk zemu	Palieliniet ātruma vadības iestatījumu	<i>3.9.8 Sānu stiebru pacelāja ātrums, lappuse 262</i>
Kombaina hedera piedziņa ir pārāk lēna	Noregulējiet kombaina modelim atbilstošu ātrumu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Simptoms: nepietiekams padeves stiebru pacelāja ātrums		
Pārāk zems pārplūdes spiediens	Pārbaudiet padeves stiebru pacelāja hidraulikas sistēmu	Izplatītājs
Kombaina hedera piedziņa ir pārāk lēna	Noregulējiet kombaina modelim atbilstošu ātrumu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Simptoms: padeves stiebru pacelājs nekustas		
Stiebru pacelāji ir vaļīgi	Nospriegojiet stiebru pacelājus	<i>4.10.2 Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 681</i>
Piedziņas vai pārejas veltnim aptinies materiāls	Atslābiniet stiebru pacelāju un iztīriet veltnus	<i>4.10.2 Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 681</i>
Pildīnš vai savienotājstienis ir iestrēdzis rāmja vai materiāla dēļ	Atslābiniet stiebru pacelāju un iztīriet aizsprostojumu	<i>4.10.2 Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 681</i>
Veltņa gultnis iestrēdzis	Nomainiet veltņa gultni	<i>Padeves stiebru pacelāja pārejas veltņa gultņa nomaiņa, lappuse 695</i>
Zems hidrauliskās eļļas līmenis	Pilnībā uzpildiet kombaina hidrauliskās eļļas tvertni	Kombaina operatora rokasgrāmata
Nepareizs pārplūdes iestatījums pie plūsmas vadības vārsta	Pielāgojiet pārplūdes iestatījumu	Izplatītājs
Pazīme: sānu stiebru pacelājs iestrēgst		
Materiāls netiek pievadīts vienmērīgi no naža	Nolaidiet tītavas	<i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267</i>
Materiāls netiek padots vienmērīgi no naža	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<i>4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 660</i>
Pazīme: Lielgabarīta kultūraugi neplūst vienmērīgi		
Pārāk mazs hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi	<i>3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227</i>
Pārāk daudz materiāla uz stiebru pacelājiem	Palieliniet sānu stiebru pacelāja ātrumu	<i>3.9.8 Sānu stiebru pacelāja ātrums, lappuse 262</i>
Pārāk daudz materiāla uz stiebru pacelājiem	Uzstādiet augšējo krustenisko gliemežtransportieri	<i>5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā, lappuse 799</i>
Pārāk daudz materiāla uz stiebru pacelājiem	Pievienojiet spirālveida lāpstīņas pagarinājumus	Izplatītājs

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.4 Problēmu novēršana — heders un stiebru pacēlāji (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: stiebru pacēlāju atpakaļpadeve		
Stiebru pacēlāji darbojas pārāk lēni blīvās kultūraugu audzēs	Palieliniet stiebru pacēlāja ātrumu	<i>3.9.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 262</i>
Pazīme: Kultūraugi tiek mesti pāri atverei un zem pretējā sānu stiebru pacēlāja		
Stiebru pacēlāji darbojas pārāk ātri izretinātās kultūraugu audzēs	Samaziniet stiebru pacēlāja ātrumu	<i>3.9.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 262</i>
Pazīme: Materiāls uzkrājas uz gala deflektoriem un atdalās kušķos		
Pārāk plati gala deflektori	Hederiem, kuriem ir manuālā platformu pārbīde, apgrieziet deflektoru, vai nomainiet to pret šauro deflektoru (MD #172381)	<i>3.11 Izkopts atvienošana, lappuse 544</i>

6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana

Izmantojiet tabulas zemāk, lai noteiktu pārtikas pupiņu pļaušanas kļūmes un ieteicamos risinājumus.

Tabula 6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: sloksnēs nopļautie augi un pilnīgi vai daļēji atstāti augi		
Heders neatrodas pie zemes	Nolaidiet hederu līdz zemei un darbiniet hederu uz sliežu uzlikām un/vai izkopts	3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225
Reljefa kopēšanas mehānisms iestatīts pārāk viegls — heders brauc pāri augstiem punktiem un pietiekami ātri nenolaižas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Iestatiet reljefa kopēšanas mehānismu uz 335–338 N (75–85 lbf). 2. Vajadzības gadījumā noregulējiet reljefa kopēšanas mehānismu, lai nepieļautu, ka uzgalis pārmērīgi atsīties vai iebrauks mīkstā augsnē. 	3.9.4 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 235
Tītavas ir pārāk augstu, kad pilnībā ievilkti cilindri	Noregulējiet tītavu augstumu	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267
Pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Noregulējiet pirkstu slīpumu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280
Tītavas pārāk tālu uz aizmuguri	Kad heders ir uz zemes un hedera leņķis ir pareizi noregulēts, pārvietojiet tītavas uz priekšu, līdz pirkstu gali skar augsnes virsmu	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271
Pārāk plats hedera leņķis	Noregulējiet hedera leņķi	Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 229
Pārāk plats hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi, pilnībā ievelkot celšanas cilindrus (pļaujot pie zemes)	Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 229
Tītavas pārāk lēnu	Noregulējiet tītavu ātrumu nedaudz lielāku par zemes ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259
Zemes ātrums pārāk liels	Pamazini zemes ātrumu	3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 261
Sliežu uzlikas ir pārāk zemu	Izvēlieties lielāko sliežu uzliku iestatījumu.	3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225
Netīrumi uzkrājas izkopts apakšā, ja tai ir plastmasas nodiluma loksnes, tas paceļ izkapti virs zemes	<ul style="list-style-type: none"> • Palielināt peldošo daļu • Pārāk mitra zeme — ļaujiet augsnei nožūt • Ja notiek pārmērīga uzkrāšanās, manuāli notīriet izkapti apakšējo daļu 	Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 236
Heders nav izlīmeņots	Izlīmeņojiet hederu	Izplatītājs
Nodilušas vai bojātas nažu sekcijas	Nomainiet sekcijas vai nomainiet nazi	4.8 Izkopts, lappuse 635

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Vītenų daļas iestrēgst smailos aizsargu galos PIEZĪME: Šī problēma biežāk rodas rindās sastādītu pupiņu gadījumā, kuras saveļas kaudzē kultivēšanas rezultātā.	Uzstādiet īso nažu aizsargu pārveidošanas komplektu	<i>4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 660</i>
Kultūraugu atlieku stumšana uz zemes	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<i>4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 660</i>
Naža ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet padeves tvertnes ātrumu vai pārliecinieties, ka naža ātrums ir iestatīts ieteicamajā diapazonā	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.10 Informācija par naža ātrumu, lappuse 264</i> • <i>Naža ātruma pārbaude, lappuse 265</i>
Simptoms: pārmērīgi zudumi pie dalītājiem		
Dalītāja stienis nospiež uz leju kultūraugus un saspiež pākstis	Noņemiet dalītāja stieni	<i>3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 288</i>
Vītenų un augi uzkrājas uz gala loksnes	Uzstādiet dalītāja stienus	<i>3.9.15 Kultūraugu dalītāji, lappuse 288</i>
Pazīme: kultūraugi uzkrājas pie aizsargiem un nevirzās atpakaļ uz stiebru pacēlājiem		
Tītavu pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Palieliniet pirkstu agresivitāti (izciļņa pozīcija)	<i>3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280</i>
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	<i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267</i>
Tītavu minimālā klīrensa iestatījums līdz izkaptij ir pārāk liels	Noregulējiet tītavu minimālo augstumu ar pilnībā ievilktiem cilindriem	<i>4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 729</i>
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Mainiet tītavu pozīciju	<i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i>
Pazīme: kultūraugi tinas ap tītavām		
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267</i>
Pazīme: Tītavas sasmalcina pākstis		
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Mainiet tītavu pozīciju	<i>3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271</i>
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 259</i>
Pupiņu pākstis ir pārāk sausas	Pļaujiet kultūraugus naktī, kad ir rasa un pākstis ir mīkstākas	—
Tītavu pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Palieliniet pirkstu agresivitāti (izciļņa pozīcija)	<i>3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280</i>
Pazīme: Pļāvēju aizsargs ir salūzis		
Nepietiekama reljefa kopēšana (pārāk smags reljefa kopēšanas iestatījums)	Palieliniet reljefa kopēšanu (iestatiet vieglāku reljefa kopēšanas iestatījumu)	<i>3.9.4 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 235</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Laukā pārāk daudz akmeņu	Apsveriet neobligātu īso nažu aizsargu uzstādīšanu PIEZĪME: Uzstādot īsos nažu aizsargus, aizsargu bojājumu vietā rodas naža sekciju bojājumi (tomēr sekciju nomaina uz īsajiem nažu aizsargiem ir vienkāršāka)	Izplatītājs
Pazīme: izkopts stumj pārāk daudz grūžu un netīrumu		
Heders ir pārāk smags	Padariet hederu vieglāku	3.9.4 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 235
Pārāk liels hedera leņķis	Pamazīniet hedera leņķi	3.9.3 Hedera leņķis, lappuse 227
Aizsargi nosprostojas ar grūžiem un/vai augsni	Uzstādiet īsos nažu aizsargus	4.8.6 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 660
Nepietiekams atbalsts hederam	Uzstādiet centra sliežu uzlikas	3.9.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 225
Pazīme: kultūraugi tinas ap tītavu galiem		
Nenoplauti kultūraugi, kas traucē tītavu galiem	Uzstādiet tītavu gala vairogus	Hedera detaļu katalogs
Pazīme: tītavas laiku pa laikam pārnes augus tajā pašā vietā		
Tērauda pirksti saliekti un aizķer augus no stiebru pacelājiem	Iztaisnojiet pirkstus	—
Netīrumu uzkrāšanās pirkstu galos neļauj augiem nokrist no pirkstiem uz stiebru pacelājiem	Paceliet tītavas	3.9.11 Tītavu augstums, lappuse 267
Netīrumu uzkrāšanās pirkstu galos neļauj augiem nokrist no pirkstiem uz stiebru pacelājiem	Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju, lai izceltu pirkstus no zemes	3.9.12 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 271
Pazīme: Pļaušanas mehānisms izspiež augsni		
Riepu sliedes vai rindu kultūraugu grēdas	Pļaujiet leņķī, lai nopļautu rindas vai grēdas	—
Nelīdzens reljefs lauka garumā	Pļaujiet 90° leņķī pret nelīdzenu reljefu (ja nazis seko reljefam, neierokoties zemē)	—
Pazīme: tītavas nes līdz pārmērīgu daudzumu augu vai kušķus		
Pārmērīga kultūraugu uzkrāšanās uz stiebru pacelājiem (līdz tītavu caurules centram)	Palieliniet stiebru pacelāja ātrumu	3.9.8 Sānu stiebru pacelēja ātrums, lappuse 262
Pārāk mazs pirkstu slīpums	Palieliniet pirkstu slīpumu	3.9.13 Tītavu zaru slīpums, lappuse 280

6.6 CLAAS universālā savienotāja kļūdu kodi

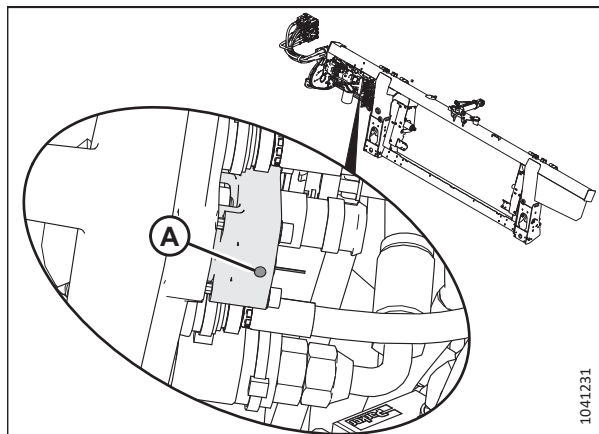
CLAAS integrācijas komplektā iekļautais multisavienotājs ir aprīkots ar mirgojošu indikatoru, kas ar sarkanās gaismas diodes palīdzību parāda kļūdu kodus. Ir sniegts kļūdu kodu saraksts. Ja netiek konstatētas kļūdas, mirgojošā indikatora gaismas diode degs zaļā krāsā.

Ja universālā savienotāja modulis konstatē kļūdu, indikatora gaismas diode (A) parāda sarkanā krāsā mirgojošu divciparu signālu sēriju, kas atspoguļo kļūdu. Ja netiek konstatētas kļūdas, mirgojošā indikatora (A) gaismas diode degs zaļā krāsā.

Katrs kļūdas kods sastāv no četrām izvades veidu kombinācijas: ciparu aizkaves, mirgošanas aizkaves, gara mirgošanas un īsas mirgošanas. Skatiet tālāk sniegto paskaidrojumu, lai interpretētu kļūdu kodu sērijas.

- Aizkave starp pirmo un otro ciparu ir apzīmēta ar /
- Aizkave starp mirgošanu viencipara kodā ir apzīmēta ar -
- Gara mirgošana ir apzīmēta ar ____
- Īsa mirgošana ir apzīmēta ar _

Tabulā skatiet visu mirgošanas kodu skaidrojumu.



Attēls 6.1: CLAAS universālais savienotājs FM200 moduļi

Mirgošanas indikators turpinās rādīt kļūdu kodus, līdz problēma tiks novērsta. Ja ir vairāki kļūdu kodi, tie tiks parādīti secīgi, un starp kodiem būs ilga aizkave.

Kad problēma ir novērsta, kombains būs jāizslēdz un jāiedarbina, lai atiestatītu mirgošanas indikatoru.

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.6 Kļūdu kodi, uz kuriem norāda mirgošanas secība — CLAAS integrācijas komplekta multisavienotāja mirgošanas indikators

Koda Nr.	Norādītā kļūme	Mirgošanas secība
1	Sānu stiebru pacēlājs: atvērta ķēde	___/ _
2	Sānu stiebru pacēlāja vārsts: pārstrāva	___/ -_-
3	Sānu stiebru pacēlāja ātrums: atvērta ķēde	___/ -_-_-
4	Sānu stiebru pacēlāja ātrums: pārstrāva	___/ -_-_-_-
5	1. selektora vārsts: atvērta ķēde	___/ -_-_-_-
6	1. selektora vārsts: pārstrāva	___/ -_-_-_-_-
7	2. selektora vārsts: atvērta ķēde	___/ -_-_-_-_-
8	2. selektora vārsts: pārstrāva	___/ -_-_-_-_-_-
9	Tītavu priekšējais vārsts: atvērta ķēde	___/ -_-_-_-_-_-
10	Tītavu priekšējais vārsts: pārstrāva	_/_
11	Tītavu aizmugurējais vārsts: atvērta ķēde	_/_
12	Tītavu aizmugurējais vārsts: pārstrāva	_/_-
13	Sānu stiebru pacēlāja ātruma ienākošais signāls: ārpus diapazona	_/_-
14	Sānu stiebru pacēlāja ātruma ienākošais signāls: atvērts	_/_-_-
19	Kontrollieris: pārmērīga temperatūra	_/_-_-_-_-_-_-
20	Tītavu ievade priekšpusē: atvērta vai īssavienojums ar zemi	-_-/_
21	Tītavu ievade priekšpusē: īssavienojums ar strāvu	-_-/_
22	Tītavu ievade aizmugurē: atvērta vai īssavienojums ar zemi	-_-/_-
23	Tītavu ievade aizmugurē: īssavienojums ar strāvu	-_-/_-_-
24	Slīpuma ievade priekšpusē: atvērta vai īssavienojums ar zemi	-_-/_-_-
25	Slīpuma ievade priekšpusē: īssavienojums ar strāvu	-_-/_-_-_-
26	Slīpuma ievade aizmugurē: atvērta vai īssavienojums ar zemi	-_-/_-_-_-_-
27	Slīpuma ievade aizmugurē: īssavienojums ar strāvu	-_-/_-_-_-_-
28	CAN kļūda	-_-/_-_-_-_-_-
29	Kreisais augstuma sensors: augsts spriegums	-_-/_-_-_-_-_-
30	Kreisais augstuma sensors: zems spriegums	-_-/_
31	Kontrollieris: nepietiekama temperatūra	-_-/_
35	Labais augstuma sensors: augsts spriegums	-_-/_-_-_-
36	Labais augstuma sensors: zems spriegums	-_-/_-_-_-_-
37	Tītavu priekšējās un aizmugurējās daļas sensors: augsts spriegums	-_-/_-_-_-_-
38	Tītavu priekšējās un aizmugurējās daļas sensors: zems spriegums	-_-/_-_-_-_-_-
39	Kontrollieris: zems elektroniskais spriegums	-_-/_-_-_-_-_-
40	Kontrollieris: augsts elektroniskais spriegums	-_-_-/_

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.6 Kļūdu kodi, uz kuriem norāda mirgošanas secība — CLAAS integrācijas komplekta multisavienotāja mirgošanas indikators (turpinājums)

Koda Nr.	Norādītā kļūme	Mirgošanas secība
41	Kontrolleris: izejošās barošanas pārsriegums	--- / _
42	Kontrolleris: nepietiekams izejošās barošanas spriegums	--- / --
43	Tītavu priekšējās un aizmugurējās daļas sensors: nav kalibrēts	--- / ---

6.7 Problēmu novēršanas vadības modulis — John Deere X9 sērijas kombaini

Vadības moduļim ir divas statusa gaismas diodes, kas palīdz veikt problēmu novēršanu.

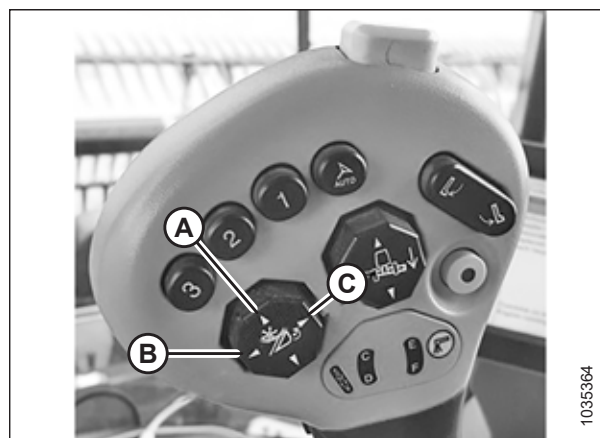
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai neviens neatrodas darba zonā.

PIEZĪME:

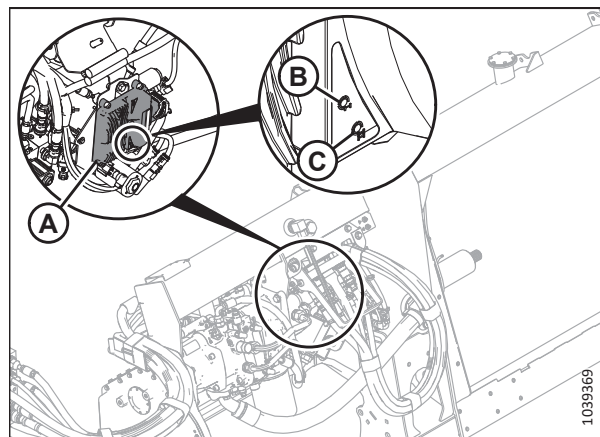
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pārliecinieties, vai tītavu funkcijas darbojas, nospiežot tālāk norādītās pogas un daudzfunkcionālo rokturi.
 - Tītavu pacelšana (A)
 - Tītavas uz priekšu (B)
 - Tītavas uz aizmuguri (C)
3. Nospiediet hedera atgāzuma pogu (B) un tītavu uz aizmuguri pogu (C). Vai tītavas kustas?
 - Ja tītavas nekustas, veiciet šādas darbības, lai pārbaudītu kontrollera moduļa gaismas diodes statusu.



Attēls 6.2: Daudzfunkcionālais rokturis

4. Atrodiet vadības moduli (A) reljefa kopēšanas moduļa priekšpusē.
5. Ja IESLĒGŠANAS gaismas diode (B) deg zaļā krāsā un LIETOTĀJA gaismas diode (C) ir izslēgta, hedera programmatūra darbojas normāli.
6. Ja IESLĒGŠANAS gaismas diode (B) deg zaļā krāsā un LIETOTĀJA gaismas diode (C) deg sarkanā krāsā, ir radusies problēma ar kontrolleru.
 - a. Atiestatiet kontrollera moduli, izslēdzot dzinēju un uz 10 sekundēm izslēdzot masas slēdzi.
 - b. Iedarbiniet dzinēju un vēlreiz pārbaudiet tītavu funkcijas. Ja tītavas nekustas, sazinieties ar MacDon izplatītāju.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 6.3: Vadības moduļa atrašanās vieta — reljefa kopēšanas moduļa priekšpuse

6.8 Hedera kļūdu kodu problēmu novēršana John Deere X9 sērijas kombainiem

Ja radusies elektriska problēma, ekrānā tiek parādīts kļūdas kods.

Kļūdu kodi	Komponentu un kļūmju režīms	Interpretācija
517791-2	Kreisās puses reljefa kopēšanas sensors — nepareizs atsaucē spriegums	Kreisās puses reljefa kopēšanas sensora atsaucē sprieguma signāls ir apvērsts — pārbaudiet sensora orientāciju un pārkalibrējiet (hedera kalibrācija)
517791-3	Kreisās puses reljefa kopēšanas sensors — atsaucē spriegums virs normālā	Kreisās puses reljefa kopēšanas sensora atsaucē sprieguma signāls ir augstāks, nekā paredzēts — pārbaudiet, vai nav īssavienojuma ar barošanas avotu vai ķēdes pārtraukuma — pārliecinieties, vai sensors ir pievienots
517791-4	Kreisās puses reljefa kopēšanas sensors — atsaucē spriegums zem normālā	Kreisās puses reljefa kopēšanas sensora atsaucē sprieguma signāls ir zemāks, nekā paredzēts — pārbaudiet, vai nav īssavienojuma ar zemējumu
517795-2	Labās puses reljefa kopēšanas sensors — nepareizs atsaucē spriegums	Labās puses reljefa kopēšanas sensora atsaucē sprieguma signāls ir apvērsts — pārbaudiet sensora orientāciju un pārkalibrējiet (hedera kalibrācija)
517795-3	Labās puses reljefa kopēšanas sensors — atsaucē spriegums virs normālā	Labās puses reljefa kopēšanas sensora atsaucē sprieguma signāls ir augstāks, nekā paredzēts — pārbaudiet, vai nav īssavienojuma ar barošanas avotu vai ķēdes pārtraukuma — pārliecinieties, vai sensors ir pievienots
517795-4	Labās puses reljefa kopēšanas sensors — atsaucē spriegums zem normālā	Labās puses reljefa kopēšanas sensora atsaucē sprieguma signāls ir zemāks, nekā paredzēts — pārbaudiet, vai nav īssavienojuma ar zemējumu
1515-13	Reljefa kopēšanas sistēma nav kalibrēta	Reljefa kopēšanas sensori nav kalibrēti — veiciet hedera kalibrāciju
523586-2	Tītavu augstuma sensors — atsaucē spriegums nepareizs	Tītavu augstuma sensora atsaucē sprieguma signāls ir apvērsts — pārbaudiet sensora orientāciju un pārkalibrējiet (tītavu kalibrācija)
523586-3	Tītavu augstuma sensors — atsaucē spriegums virs normālā	Tītavu augstuma sensora atsaucē sprieguma signāls ir augstāks, nekā paredzēts — pārbaudiet, vai nav īssavienojuma ar barošanas avotu vai ķēdes pārtraukuma — pārliecinieties, vai sensors ir pievienots
523586-4	Tītavu augstuma sensors — atsaucē spriegums zem normālā	Tītavu augstuma sensora atsaucē sprieguma signāls ir zemāks, nekā paredzēts — pārbaudiet, vai nav īssavienojuma ar zemējumu
523586-13	Tītavu augstuma sensors nav kalibrēts	Tītavu augstuma sensors nav kalibrēts — veiciet tītavu kalibrāciju
523555-2	Tītavu atgāzuma sensors — atsaucē spriegums nepareizs	Tītavu atgāzuma sensora atsaucē sprieguma signāls ir apvērsts — pārbaudiet sensora orientāciju un pārkalibrējiet (tītavu kalibrācija)
523555-3	Tītavu atgāzuma sensors — atsaucē spriegums virs normālā	Tītavu atgāzuma sensora atsaucē sprieguma signāls ir augstāks, nekā paredzēts — pārbaudiet, vai nav īssavienojuma ar barošanas avotu vai ķēdes pārtraukuma — pārliecinieties, vai sensors ir pievienots
523555-4	Tītavu atgāzuma sensors — atsaucē spriegums zem normālā	Tītavu atgāzuma sensora atsaucē sprieguma signāls ir zemāks, nekā paredzēts — pārbaudiet, vai nav īssavienojuma ar zemējumu

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Kļūdu kodi	Komponentu un kļūmju režīms	Interpretācija
523555-13	Tītavu atgāzuma sensors nav kalibrēts	Tītavu atgāzuma sensors nav kalibrēts — veiciet tītavu kalibrāciju
517801-5	Tītavu solenoīds — strāva zem normālās vai pārtraukta ķēde	Konstatēta pārtraukta ķēde — pārlicinieties, vai tītavu solenoīds ir pievienots vadojumam
517802-5	Hedera atgāzuma sasveres solenoīds — strāva zem normālās vai pārtraukta ķēde	Konstatēta pārtraukta ķēde — pārlicinieties, vai hedera atgāzuma sasveres solenoīds ir pievienots vadojumam

Nodaļa 7: References standarts

Pēc vajadzības skatiet šajā nodaļā aprakstītās procedūras un informāciju.

7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas

Nākamajās tabulās ir norādītas griezes momenta vērtības dažādām bultskrūvēm, galvskrūvēm un hidrauliskajiem savienotājelementiem. Uz šīm vērtībām atsaucieties tikai tad, ja attiecīgajā procedūrā nav norādīta cita griezes momenta vērtība.

- Pievelciet visas skrūves ar zemāk tabulās norādītajām griezes momenta vērtībām, ja vien šajā rokasgrāmatā nav norādīts citādi.
- Nomainiet noņemtās detaļas ar tādas pašas izturības un kategorijas detaļām.
- Regulāri pārbaudot skrūvju stingrību, kā norādījumus izmantojiet griezes momenta vērtību tabulas.
- Noskaidrojiet griezes momenta kategorijas skrūvēm un galvskrūvēm, izlasot marķējumu uz to galviņām.

Pretuzgriežņi

Pretuzgriežņiem ir nepieciešams mazāks griezes moments nekā citiem mērķiem izmantotajiem uzgriežņiem. Piemērojot griezes momentu pieskrūvētiem pretuzgriežņiem, reiziniet parastajiem uzgriežņiem piemēroto griezes momentu ar 0,65, lai iegūtu mainīto griezes momenta vērtību.

Pašvītņojošās skrūves

Ieskrūvējot pašvītņgriezes skrūves, kā norādījumus izmantojiet standarta griezes momenta vērtības. **NEIESKRŪVĒJIET** pašvītņgriezes skrūves balsta konstrukcijās vai citādi svarīgos savienojumos.

7.1.1 Tehniskās specifikācijas bultskrūvēm ar metrisko vītņi

Ir sniegtas specifikācijas par atbilstošām galīgajām griezes momenta vērtībām, kuras izmantot dažādu izmēru metrisko skrūvju nostiprināšanai.

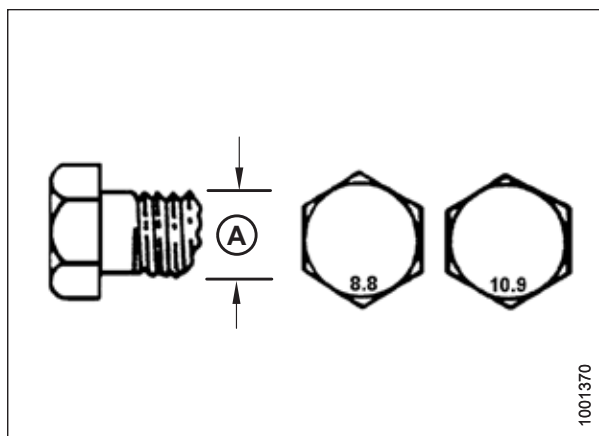
PIEZĪME:

Griezes momenta vērtības, kas norādītas nākamajās metrisko skrūvju griezes momenta tabulās, attiecas uz detaļām, kas uzstādītas sausā veidā, proti, detaļām bez smērvielas, eļļas vai vītņu fiksācijas līdzekļa uz vītņiem vai skrūvju galviņām.

NEDRĪKST uzklāt smērvielu, eļļu vai vītņu fiksatoru skrūvēm vai bultskrūvēm, ja vien tas nav norādīts šajā rokasgrāmatā.

Tabula 7.1 8.8 klases bultskrūves un 9. klases paškontrējošs uzgrieznis ar metrisko vītņi

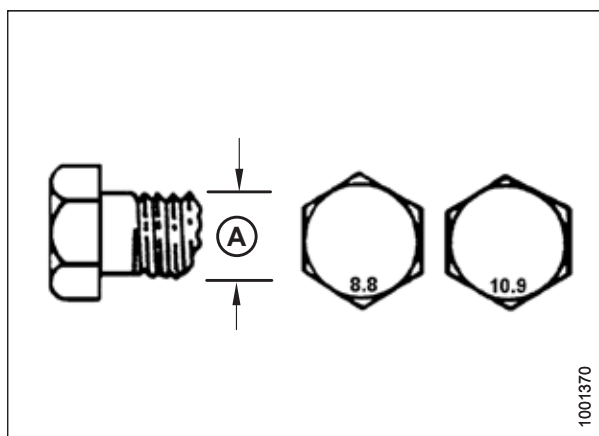
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5-0,6	2,2	2,5	*20	*22
4-0,7	3,3	3,7	*29	*32
5-0,8	6,7	7,4	*59	*66
6-1,0	11,4	12,6	*101	*112
8-1,25	28	30	20	23
10-1,5	55	60	40	45
12-1,75	95	105	70	78
14-2,0	152	168	113	124
16-2,0	236	261	175	193
20-2,5	460	509	341	377
24-3,0	796	879	589	651



Attēls 7.1: Bultskrūvju klases

Tabula 7.2 8.8 klases bultskrūves un 9. klases paškontrējošs uzgrieznis ar deformācijas noturību ar metrisko vītņi

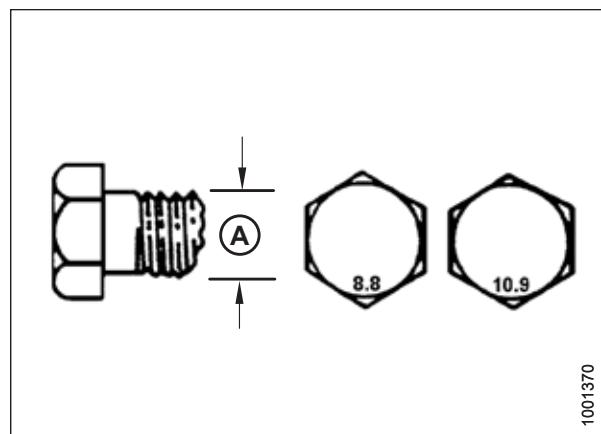
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1	1,1	*9	*10
3,5-0,6	1,5	1,7	*14	*15
4-0,7	2,3	2,5	*20	*22
5-0,8	4,5	5	*40	*45
6-1,0	7,7	8,6	*69	*76
8-1,25	18,8	20,8	*167	*185
10-1,5	37	41	28	30
12-1,75	65	72	48	53
14-2,0	104	115	77	85
16-2,0	161	178	119	132
20-2,5	314	347	233	257
24-3,0	543	600	402	444



Attēls 7.2: Bultskrūvju klases

Tabula 7.3 10.9 klases bultskrūves un 10. klases paškontrējošs uzgrieznis ar metrisko vītņi

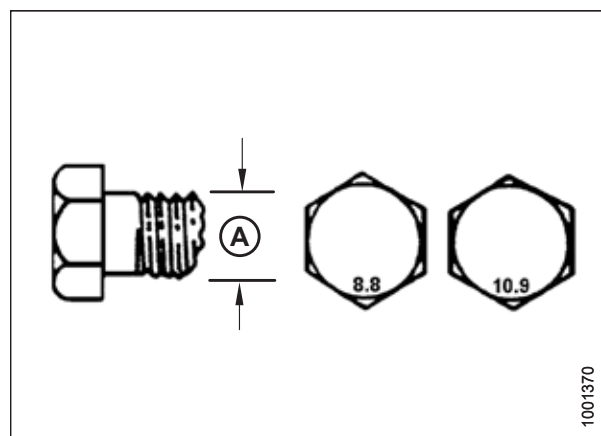
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901



Attēls 7.3: Bultskrūvju klases

Tabula 7.4 10.9 klases bultskrūves un 10. klases paškontrējošs uzgrieznis ar deformācijas noturību ar metrisko vītņi

Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614



Attēls 7.4: Bultskrūvju klases

7.1.2 Metrisko skrūvju specifikācijas — lietais alumīnijs

Ir sniegtas specifikācijas par atbilstošām galīgajām griezes momenta vērtībām, kuras izmantot dažādu izmēru lietā alumīnija metrisko skrūvju nostiprināšanai.

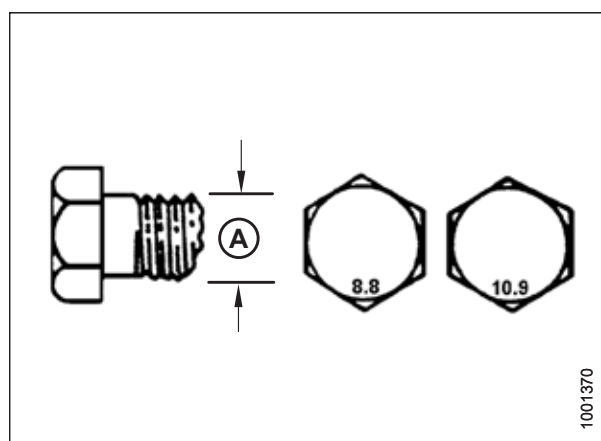
PIEZĪME:

Griezes momenta vērtības, kas norādītas nākamajās metrisko skrūvju griezes momenta tabulās, attiecas uz detaļām, kas uzstādītas sausā veidā, proti, detaļām bez smērvielas, eļļas vai vītņu fiksācijas līdzekļa uz vītņiem vai skrūvju galviņām.

NEDRĪKST uzklāt smērvielu, eļļu vai vītņu fiksatoru skrūvēm vai bultskrūvēm, ja vien tas nav norādīts šajā rokasgrāmatā.

Tabula 7.5 Vītņi velmējoša bultskrūve alumīnijā ar metrisku vītņi

Nominālais izmērs (A)	Bultskrūves moments			
	8.8 (velmējoša alumīnijā)		10.9 (velmējoša alumīnijā)	
	Nm	Spēka mērciņas uz pēdu	Nm	Spēka mērciņas uz pēdu
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

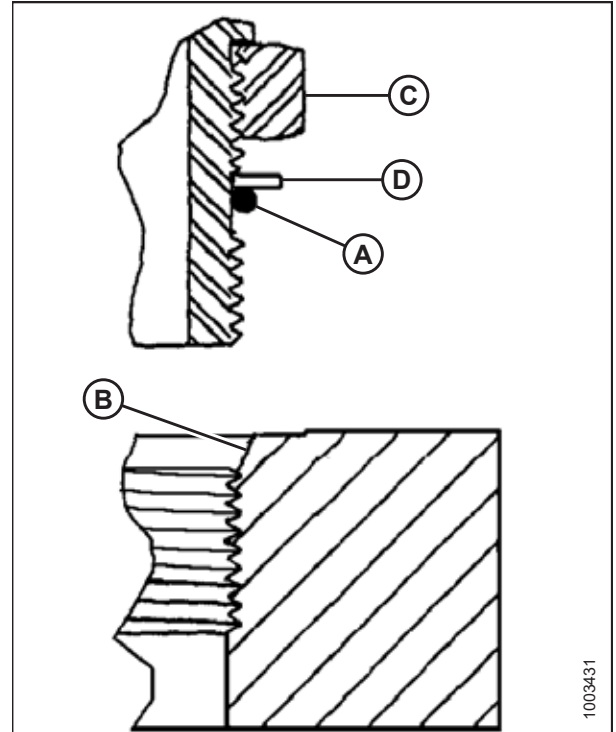


Attēls 7.5: Bultskrūvju klases

7.1.3 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — regulējami

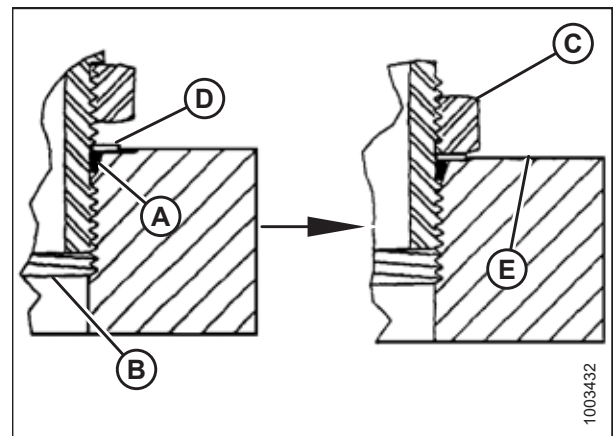
Regulējamiem hidrauliskajiem stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā skatiet procedūrā norādīto vērtību.

1. Pārbaudiet, vai gredzens (A) un blīve (B) nav netīri vai bojāti.
2. Atgrieziet bloķēšanas uzgriezni (C) cik vien iespējams. Pārliecinieties, ka paplāksne (D) ir vaļīga un ka tā pēc iespējas vairāk tiek bīdīta bloķēšanas uzgriežņa (C) virzienā.
3. Pārbaudiet, vai gredzens (A) **NAV** novietots uz vītņēm. Vajadzības gadījumā regulējiet blīvgredzenu (A).
4. Uzklājiet uz gredzenblīves (A) hidrauliskās sistēmas eļļu.



Attēls 7.6: Hidraulikas savienotājelements

5. Ievietojiet stiprinājumu (B) atverē, līdz rezerves paplāksne (D) un gredzenblīve (A) saskaras ar detaļas virsmu (E).
6. Savietojiet leņķa savienotājelementus, atskrūvējot ne vairāk kā vienu pagriezienu.
7. Pagrieziet pretuzgriezni (C) uz leju līdz paplāksnei (D) un pievelciet to līdz tabulā norādītajai griezes momenta vērtībai. Izmantojiet divas uzgriežņu atslēgas — vienu stiprinājumam (B), otru — pretuzgriežnim (C).
8. Pārbaudiet stiprinājuma galīgo stāvokli.



Attēls 7.7: Hidraulikas savienotājelements

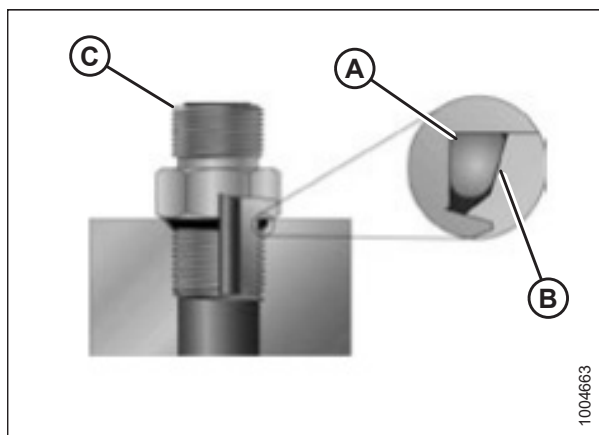
Tabula 7.6 Gredzenblīves izliekuma (O-Ring Boss — ORB) hidrauliskie savienotājelementi — regulējami un neregulējami

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁹⁸	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-2	5/16–24	10–11	*89–97
-3	3/8–24	18–20	*159–177
-4	7/16–20	29–32	21–24
-5	1/2–20	32–35	24–26
-6	9/16–18	40–44	30–32
-8	3/4–16	70–77	52–57
-10	7/8–14	115–127	85–94
-12	1 1/16–12	183–201	135–148
-14	1 3/16–12	237–261	175–193
-16	1 5/16–12	271–298	200–220
-20	1 5/8–12	339–373	250–275
-24	1 7/8–12	414–455	305–336
-32	2 1/2–12	509–560	375–413

7.1.4 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — neregulējami

Neregulējamiem hidrauliskajiem stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā izmantojiet procedūrā norādīto vērtību.

1. Pārbaudiet, vai gredzens (A) un blīve (B) nav netīri vai bojāti.
2. Pārbaudiet, vai gredzens (A) **NAV** novietots uz vītņēm. Vajadzības gadījumā regulējiet blīvgredzenu (A).
3. Uzklājiet uz gredzenblīves hidrauliskās sistēmas eļļu.
4. Ievietojiet stiprinājumu (C) atverē un pievelciet to ar roku.
5. Pievelciet savienotājelementu (C) ar momentu atbilstoši vērtībām tabulā 7.7, lappuse 842.
6. Pārbaudiet stiprinājuma galīgo stāvokli.



Attēls 7.8: Hidraulikas savienotājelements

Tabula 7.7 Gredzenblīves izliekuma (O-Ring Boss — ORB) hidrauliskie savienotājelementi — regulējami un neregulējami

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁹⁸	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-2	5/16–24	10–11	*89–97
-3	3/8–24	18–20	*159–177

98. Dotās momenta vērtības ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

Tabula 7.7 Gredzenblīves izliekuma (O-Ring Boss — ORB) hidrauliskie savienotājelementi — regulējami un neregulējami (turpinājums)

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁹⁹	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-4	7/16–20	29–32	21–24
-5	1/2–20	32–35	24–26
-6	9/16–18	40–44	30–32
-8	3/4–16	70–77	52–57
-10	7/8–14	115–127	85–94
-12	1 1/16–12	183–201	135–148
-14	1 3/16–12	237–261	175–193
-16	1 5/16–12	271–298	200–220
-20	1 5/8–12	339–373	250–275
-24	1 7/8–12	414–455	305–336
-32	2 1/2–12	509–560	375–413

7.1.5 Hidraulikas savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu

Priekšpuses gredzenblīves hidrauliskajiem stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā skatiet procedūrā norādīto vērtību.

Griezes momenta vērtības ir parādītas tabulā 7.8, lappuse 844

1. Gādājiet, lai uz blīvējošajām virsmām un stiprinājumu vītņiem nebūtu atskarpju, griezumumu, skrāpējumu un svešķermeņu.



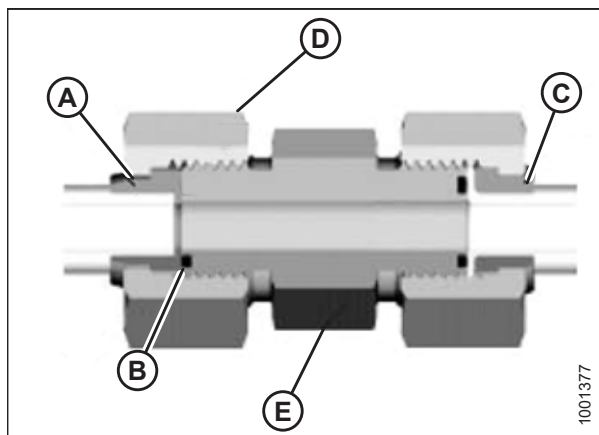
Attēls 7.9: Hidraulikas savienotājelements

99. Dotās momenta vērtības ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

- Uzklājiet uz gredzenblīves (B) hidrauliskās sistēmas eļļu.
- Salāgojiet caurules vai šļūtenes mezglu tā, lai uznavas (A) vai (C) plakanā virsma pilnībā saskaras ar gredzenblīvi (B).
- Uzskrūvējiet cauruli vai šļūtenes uzgriezni (D) ar roku. Uzgriežnim jāgriežas brīvi, līdz tas pilnībā pievelkas.
- Pievelciet stiprinājumus saskaņā ar tabulā 7.8, lappuse 844 norādītajām vērtībām.

PIEZĪME:

Ja nepieciešams, turiet uz stiprinājuma korpusa (E) sešstūra atloku, lai nepieļautu stiprinājuma korpusa un šļūtenes griešanos, pievelkot stiprinājuma uzgriezni (D).



Attēls 7.10: Hidraulikas savienotājelements

- Lietojiet trīs uzgriežņu atslēgas savienojumu vai divu cauruļvadu savienošanas montāžai.
- Pārbaudiet stiprinājuma galīgo stāvokli.

Tabula 7.8 Hidrauliski savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu (ORFS)

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Caurules ārējais diametrs (collās)	Momenta vērtība ¹⁰⁰	
			Nm	Spēka mārciņas uz pēdu
-3	Piezīme ¹⁰¹	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Piezīme ¹⁰¹	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40–44	30–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45
-10	1	5/8	80–88	59–65
-12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
-14	Piezīme ¹⁰¹	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150–165	111–122
-20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
-24	2	1 1/2	315–347	232–256
-32	2 1/2	2	510–561	376–414

7.1.6 Konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi

Konusveida caurules vītnes stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā skatiet procedūrā norādīto vērtību.

Uzstādi cauruļu stiprinājumus kā aprakstīts zemāk.

- Gādājiet, lai uz stiprinājuma un atveres vītņiem nebūtu atskarpju, griezumu, skrāpējumu un cita veida piesārņojuma.
- Uz ārējām cauruļu vītņiem uzklājiet cauruļu vītņu hermētiķa pastu.

100. Dotās momenta vērtības un leņķi ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

101. Virsmas blīvējums ar gredzenblīvi nav noteikts šim caurules izmēram.

REFERENCES STANDARTS

3. Ieskrūvējiet stiprinājumu atverē ar roku.
4. Pievelciet savienotāju ar atbilstošu griezes momenta leņķi. Vērtības pievilksanai ar pirkstiem (TFFT) un līmeniskai pievilksanai ar pirkstiem (FFFT) ir norādītas tabulā 7.9, *lappuse 845*. Gādājiet, lai liektā savienotāja (parasti 45° vai 90° veidgabals) caurules gals būtu salāgots un spētu uztvert ienākošo cauruli vai šļūtenes mezglu. Vienmēr veiciet stiprinājuma salāgošanu pievilksanas virzienā. Nekad neatlaidiet vītņotos savienotājus salāgošanas nolūkos.
5. Notīriet visus pārpalikumus un lieko vītņu sagatavotāju ar piemērotu tīrīšanas līdzekli.
6. Aplūkojiet stiprinājuma galīgo stāvokli. Īpašu uzmanību pievērsiet tam, vai atverē nav plaisu.
7. Atzīmējiet stiprinājuma galīgo stāvokli. Ja no stiprinājuma ir noplūde, izjauciet stiprinājumu un pārbaudiet, vai tas nav bojāts.

PIEZĪME:

Stiprinājumu bojājumi, kas radušies pārmērīgas pievilksanas dēļ, var nebūt redzami, kamēr stiprinājumi nav izjaukti un pārbaudīti.

Tabula 7.9 Hidraulikas savienotājaelementa caurules vītne

Caurules konusveida vītnes izmērs	Ieteicamā TFFT	Ieteicamā FFFT
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

7.2 Mērvienību pārvēršanas tabula

Šajā rokasgrāmatā tiek izmantotas gan SI mērvienības (ieskaitot metriskās), gan ASV parastās mērvienības (dažreiz dēvētas par standarta mērvienībām). Atsaucei ir sniegts šo mērvienību saraksts, kā arī to saīsinājumi un pārrēķina koeficienti.

Tabula 7.10 Mērvienību pārvēršanas tabula

Lielums	SI mērvienības (metriskās)		Reizinātājs	ASV regulārās mērvienības (standarta)	
	Mērvienības nosaukums	Saīsinājums		Mērvienības nosaukums	Saīsinājums
Laukums	hektārs	ha	x 2,4710 =	akrs	akri
Plūsma	litri minūtē	l/min	x 0,2642 =	ASV galoni minūtē	gpm
Spēks	ņūtons	N	x 0,2248 =	spēka mārciņa	lbf
Garums	milimetrs	mm	x 0,0394 =	colla	in.
Garums	metrs	m	x 3,2808 =	pēda	ft.
Jauda	kilovats	kW	x 1,341 =	zirgspēks	ZS
Spiediens	kilopaskāls	kPa	x 0,145 =	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spiediens	megapaskāls	MPa	x 145,038 =	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spiediens	bārs (neiekļauts SI)	bar	x 14,5038 =	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spēka moments	ņūtonmetrs	Nm	x 0,7376 =	spēka mārciņas vai mārciņa uz pēdu	lbf-ft
Spēka moments	ņūtonmetrs	Nm	x 8,8507 =	spēka mārciņas uz collu	lbf-in
Temperatūra	Celsija grādi	°C	(°C x 1,8) + 32 =	Fārenheita grādi	°F
Ātrums	metri minūtē	m/min	x 3,2808 =	pēdas minūtē	ft/min
Ātrums	metri sekundē	m/s	x 3,2808 =	pēdas sekundē	ft/s
Ātrums	kilometri stundā	km/h	x 0,6214 =	jūdzes stundā	mph
Tilpums	litrs	l	x 0,2642 =	ASV galons	US gal
Tilpums	mililitrs	ml	x 0,0338 =	unce	oz.
Tilpums	kubikcentimetrs	cm ³ vai cc	x 0,061 =	kubikcolla	in. ³
Svars	kilograms	kg	x 2,2046 =	mārciņa	lb.

Indekss

A

AGCO kombaini

Challenger®	
hedera pievienošana kombainam	96
kombaina atvienošana no hedera	101
Gleaner®	
hedera pievienošana kombainam	96
kombaina atvienošana no hedera	101
IDEAL™ sērija	118
hedera pievienošana kombainam	118
kombaina atvienošana no hedera	122
Massey Ferguson®	
hedera pievienošana kombainam	96
kombaina atvienošana no hedera	101
AHAV, <i>Skatīt</i> automātiskā hedera augstuma vadība	
akmeņu palēninātāju komplekts.....	803
apkopes, <i>Skatīt</i> uzturēšana un apkope	
apkopes intervāli	
ejļošana.....	577
aprīkojuma pārskats.....	29
ātrumi	265
padeves stiebru pacēlāja ātrums.....	264
sānu stiebru pacēlāja ātrums.....	262
regulēšana.....	263
tītavu ātrums.....	259
zemes ātrums.....	261
augšējie krusteniskie gliemežtransportieri.....	284
komplekti	799
pozīcijas regulēšana.....	285
automātiskā hedera augstuma vadība	
Case IH 120 sērijas kombaini	
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	331
regulēšana	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	344
sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	329
Case IH 120. sērijas kombaini	327
Case IH 130. sērijas kombaini	316
Case IH 140. sērijas kombaini	316
Case IH 230 sērijas kombaini	
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	331
regulēšana	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	344
sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	329
Case IH 230. sērijas kombaini	327
Case IH 240 sērijas kombaini	
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	331
regulēšana	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	344
sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	329
Case IH 240. sērijas kombaini	327
Case IH 250 sērijas kombaini	
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	331
regulēšana	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	344
sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	329
Case IH 250. sērijas kombaini	327
Case IH 260. sērijas kombaini	327
Case IH 5130/6130/7130 kombaini	
hedera iestatīšana kombaina displejā	320
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	323
regulēšana	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	325
sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	317
Case IH 5140/6140/7140 kombaini	
hedera iestatīšana kombaina displejā	320
regulēšana	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	325
sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	317
Case IH 7010 kombaini	
sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	329
Case IH kombaini	
tītavu augstuma sensora sprieguma	
pārbaude.....	342
tītavu reverss	66
Case IH kombaini ar 28.00 programmatūras versiju	
automātiskās hedera augstuma vadības	
kalibrēšana	336
Challenger® 6 sērijas kombaini	
automātiskās hedera augstuma vadības	
ieslēgšana.....	349
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	350
Challenger® 6. sērijas kombaini	346
jutīguma regulēšana.....	355
regulēšana	
hedera augstums.....	353
pacelšanas / nolaišanas vērtības.....	354
sensora izejas spriegums	
pārbaude no kabīnes.....	346
Challenger® 7 sērijas kombaini.....	346
Challenger® 7. sērijas kombaini	
sensora izejas spriegums	

INDEKSS

pārbaude no kabīnes.....	346
CLAAS Lexion 5000. sērijas kombaini	381
automātiskā tītavu ātruma regulēšana.....	390
iestatīšana	382
jutīguma iestatīšana	388
kalibrācija.....	383
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana.....	387
CLAAS Lexion 600. sērijas kombaini	368
kalibrācija	
automātiska hedera augstuma regulēšana	368
tītavu atgāzums.....	376
tītavu augstums	376
regulēšana	
automātiskais tītavu ātrums	374
jutīgums	373
pļaušanas augstums.....	372
tītavu augstums	380
CLAAS Lexion 6000. sērijas kombaini	381
automātiskā tītavu ātruma regulēšana.....	390
iestatīšana	382
jutīguma iestatīšana	388
kalibrācija.....	383
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana.....	387
CLAAS Lexion 700. sērijas kombaini	368
kalibrācija	
automātiska hedera augstuma regulēšana	368
tītavu atgāzums.....	376
tītavu augstums	376
regulēšana	
automātiskais tītavu ātrums	374
jutīgums	373
pļaušanas augstums.....	372
tītavu augstums	380
CLAAS Lexion 7000. sērijas kombaini	381
automātiskā tītavu ātruma regulēšana.....	390
iestatīšana	382
jutīguma iestatīšana	388
kalibrācija.....	383
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana.....	387
CLAAS Lexion 8000. sērijas kombaini	381
automātiskā tītavu ātruma regulēšana.....	390
iestatīšana	382
jutīguma iestatīšana	388
kalibrācija.....	383
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana.....	387
CLAAS Trion 600. sērijas kombaini.....	381
automātiskā tītavu ātruma regulēšana.....	390
iestatīšana	382
jutīguma iestatīšana	388
kalibrācija.....	383
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana.....	387
CLAAS Trion 700. sērijas kombaini.....	381
automātiskā tītavu ātruma regulēšana.....	390
iestatīšana	382
jutīguma iestatīšana	388
kalibrācija.....	383
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana.....	387
kalibrācija.....	383
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana.....	387
CLAAS/CAT Lexion 500. sērijas kombaini	356
kalibrācija	
automātiskā hedera augstuma vadība	356
pļaušanas augstums	360
regulēšana	
automātiskais tītavu ātrums	365
jutīgums	362
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	360
pļaušanas augstums manuāli	361
CLAAS/CAT Lexion 600. modeļa kombaini.....	356
kalibrācija	
automātiskā hedera augstuma vadība	356
pļaušanas augstums	360
regulēšana	
automātiskais tītavu ātrums	365
jutīgums	362
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	360
pļaušanas augstums manuāli	361
Gleaner® R65/R66/R75/R76 sērijas kombaini	
sensors izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	395
Gleaner® R65/R75 sērijas kombaini.....	394
akumulatora izslēgšana.....	402
automātiskās hedera augstuma vadības	
ieslēgšana.....	397
automātiskās hedera augstuma vadības	
kalibrēšana	398
jutīguma regulēšana.....	404
pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana	403
trauksmes brīdinājumu un kļūdu novēršana	405
zemes spiediena pielāgošana	403
Gleaner® S sērijas kombaini.....	394
Gleaner® S sērijas kombaini (pirms 2016. gada)	
akumulatora izslēgšana.....	402
automātiskās hedera augstuma vadības	
ieslēgšana.....	397
automātiskās hedera augstuma vadības	
kalibrēšana	398
jutīguma regulēšana.....	404
pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana	403
sensors izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	395
trauksmes brīdinājumu un kļūdu novēršana	405
zemes spiediena pielāgošana	403
Gleaner® S9 sērijas kombaini	407
hedera automātisko vadības ierīču	
iestatīšana	415
hedera iestatīšana.....	408
hedera lauka iestatījumu pārskatīšana	423
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	415
lietošana	421
minimālā tītavu ātruma iestatīšana	413

INDEKSS

tītavu kalibrēšana	413	padeves tvertnes atgāzuma slīpuma kalibrēšana	465
IDEAL™ sērijas kombaini		regulēšana	
hedera automātisko vadības ierīču iestatīšana	432	jutīgums	461
hedera kalibrācija	433	pļaušanas augstuma priekšiestatījums	462
hedera lauka iestatījumu pārskatīšana	439	sensora izejas spriegums	
lietošana	437	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	451
minimālā tītavu ātruma iestatīšana	430	tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude	467
tītavu kalibrācija	430	John Deere S7 sērijas kombaini	487
IDEAL™ sērijas kombaini	424	kalibrācija	490
hedera iestatīšana	425	pļaušana pie zemes	501
īsā atsauce		pļaušana virs zemes līmeņa	499
Case IH 120 sērijas kombaini	327	John Deere S700 sērijas kombaini	472
Case IH 130., 140., 150. un 160. sērija	316	hedera iestatīšana	473
Case IH 230., 240., 250., 260. sērijas kombaini	327	kalibrācija	
Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini	346	heders	482
CLAAS Lexion 5000. sērijas kombaini	381	padeves tvertne	479
CLAAS Lexion 6000. sērijas kombains	381	sensora izejas spriegums	
CLAAS Lexion 7000. sērijas kombaini	381	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	476
CLAAS Lexion 8000. sērijas kombaini	381	John Deere T sērijas kombaini	450
CLAAS Trion 600. sērijas kombains	381	automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana	456
CLAAS Trion 700. sērijas kombains	381	kalibrēšana	
Gleaner® R65, R66, R75, R76 un pirms 2016. gada ražotie S sērijas kombaini	394	tītavu augstums un tītavu atgāzums	470
Gleaner® S9 sērijas kombaini	407	manuālas pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana	455
IDEAL™ sērijas kombaini	424	padeves tvertnes atgāzuma slīpuma kalibrēšana	465
John Deere S un T sērijas kombaini	450	regulēšana	
John Deere S7 sērijas kombaini	487	jutīgums	461
John Deere S700 sērijas kombaini	472	pļaušanas augstuma priekšiestatījums	462
John Deere X9 sērijas kombaini	487	sensora izejas spriegums	
New Holland CR (2015. gada un jaunāki modeļi) vai CH sērijas kombaini	516	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	451
New Holland CR un CX sērijas kombaini — 2014. gada un vecāki modeļi	503	tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude	467
Rostselmash kombaini — RSM 161, T500 un TORUM 785 sērijas kombaini	537	John Deere X9 sērijas kombaini	487
John Deere 70 sērijas kombaini	440	kalibrācija	490
kalibrācija		lietojums	497
automātiskā hedera augstuma vadība	446	pļaušana pie zemes	501
padeves tvertnes pacelšanas/nolaišanas ātrums	444	pļaušana virs zemes līmeņa	499
regulēšana		Kombaini Case IH	
jutīgums	449	sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana	65
manuāls pacelšanas/nolaišanas ātrums	445	tītavu ātruma sensors	345
sensora izejas spriegums		Massey Ferguson® 6. sērijas kombaini	346
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	440	automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana	349
John Deere S sērijas kombaini	450	jutīguma regulēšana	355
automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana	456	kalibrācija	
kalibrēšana		automātiskā hedera augstuma vadība	350
tītavu augstums un tītavu atgāzums	470	regulēšana	
manuālas pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana	455	hedera augstums	353
		pacelšanas / nolaišanas vērtības	354
		sensora izejas spriegums	
		pārbaude no kabīnes	346

INDEKSS

<p>Massey Ferguson® 7. sērijas kombaini 346</p> <p style="padding-left: 20px;">sensora izejas spriegums</p> <p style="padding-left: 40px;">pārbaude no kabīnes..... 346</p> <p>New Holland 2015. gada CR sērijas kombaini 516</p> <p style="padding-left: 20px;">automātiskās hedera augstuma vadības</p> <p style="padding-left: 40px;">ieslēgšana 520</p> <p style="padding-left: 20px;">priekšiestatīta pļaušanas augstuma</p> <p style="padding-left: 40px;">iestatīšana 532</p> <p style="padding-left: 20px;">sensora izejas spriegums</p> <p style="padding-left: 40px;">sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 518</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu atgāzuma sensora kalibrācija..... 528</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu ātruma iestatīšana..... 523</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu augstuma sensora kalibrēšana 528</p> <p>New Holland 2015. gada CR sērijas kombaini</p> <p style="padding-left: 20px;">automātiskās hedera augstuma vadības</p> <p style="padding-left: 40px;">kalibrācija 524</p> <p>New Holland CH sērijas kombaini 516</p> <p style="padding-left: 20px;">automātiskās hedera augstuma vadības</p> <p style="padding-left: 40px;">ieslēgšana 520</p> <p style="padding-left: 20px;">automātiskās hedera augstuma vadības</p> <p style="padding-left: 40px;">kalibrācija 524</p> <p style="padding-left: 20px;">maksimālā darba augstuma iestatīšana..... 534</p> <p style="padding-left: 20px;">priekšiestatīta pļaušanas augstuma</p> <p style="padding-left: 40px;">iestatīšana 532</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu atgāzuma sensora kalibrācija..... 528</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu ātruma iestatīšana..... 523</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu reverss 69</p> <p>New Holland CH sērijas kombaini</p> <p style="padding-left: 20px;">sensora izejas spriegums</p> <p style="padding-left: 40px;">sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 518</p> <p>New Holland CR sērijas kombaini</p> <p style="padding-left: 20px;">maksimālā darba augstuma iestatīšana..... 534</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu reverss 69</p> <p>New Holland CR/CX sērijas kombaini 503</p> <p style="padding-left: 20px;">automātiskās hedera augstuma vadības</p> <p style="padding-left: 40px;">ieslēgšana 507</p> <p style="padding-left: 20px;">kalibrēšana</p> <p style="padding-left: 40px;">automātiskā hedera augstuma vadība 508</p> <p style="padding-left: 40px;">maksimālais rugāju augstums 511</p> <p style="padding-left: 20px;">regulēšana</p> <p style="padding-left: 40px;">hedera nolaišanas ātrums 513</p> <p style="padding-left: 40px;">hedera pacelšanas ātrums..... 512</p> <p style="padding-left: 40px;">jutīgums 514</p> <p style="padding-left: 40px;">pļaušanas augstuma priekšiestatījums..... 514</p> <p style="padding-left: 20px;">sensora izejas spriegums</p> <p style="padding-left: 40px;">sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 504</p> <p>New Holland CR/CX sērijasun CH kombaini</p> <p style="padding-left: 20px;">konfigurēšana</p> <p style="padding-left: 40px;">hedera slīpums 535</p> <p style="padding-left: 40px;">hedera veids..... 535</p> <p style="padding-left: 40px;">tītavu atgāzums..... 535</p> <p>New Holland kombaini</p> <p style="padding-left: 20px;">10 V adapteris 316</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu augstuma sensora sprieguma</p> <p style="padding-left: 40px;">pārbaude..... 531</p>	<p>Rostselmash kombaini 537</p> <p style="padding-left: 20px;">aktivizēšana 539</p> <p style="padding-left: 20px;">automātiskās hedera augstuma vadības</p> <p style="padding-left: 40px;">kalibrēšana 537</p> <p style="padding-left: 40px;">hedera ekspluatācija 542</p> <p style="padding-left: 40px;">tītavu ātruma kalibrēšana..... 540</p> <p style="padding-left: 20px;">sensora izejas spriegums 312</p> <p style="padding-left: 20px;">kombaina prasības 312</p> <p style="padding-left: 20px;">manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude..... 312</p>
B	
<p>bultskrūves ar metrisko vītņi</p> <p style="padding-left: 20px;">griezes momenta tehniskās specifikācijas 837</p>	
C	
<p>Case IH kombaini</p> <p style="padding-left: 20px;">kombaina atvienošana no hedera 92</p> <p style="padding-left: 20px;">kombaina pievienošana hederam..... 86</p> <p>CLAAS daudzpavedienu savienotāja kļūdu kodi 830</p> <p>CLAAS kombaini</p> <p style="padding-left: 20px;">atdalīšana no galvenes 114</p> <p style="padding-left: 20px;">piestiprināšana pie hedera..... 105</p>	
D	
<p>dalītāju stieņi 307</p> <p style="padding-left: 20px;">noņemšana 308</p> <p style="padding-left: 20px;">uzstādīšana 308</p> <p>darba režīmi</p> <p style="padding-left: 20px;">fiksēts režīms 251</p> <p style="padding-left: 20px;">locīšanas režīms 248</p> <p>darba uzsākšanas pārbaudes 573</p> <p>definīcijas..... 29</p> <p>drošība 1</p> <p style="padding-left: 20px;">brīdinājuma simboli 1</p> <p style="padding-left: 20px;">darba drošība apkopes laikā 5</p> <p style="padding-left: 20px;">drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām 7</p> <p style="padding-left: 20px;">drošības zīmes</p> <p style="padding-left: 40px;">drošības uzlīmju atrašanās vietas 14</p> <p style="padding-left: 40px;">izpratne par uzlīmes 20</p> <p style="padding-left: 20px;">drošības zīmju uzlīmes 13</p> <p style="padding-left: 40px;">uzlīmju uzlikšana 13</p> <p style="padding-left: 20px;">ekspluatācijas drošība 42</p> <p style="padding-left: 20px;">hedera drošības balsti 42</p> <p style="padding-left: 20px;">ikdienas startēšanas pārbaudes 61</p> <p style="padding-left: 20px;">metināšanas piesardzības pasākumi 8</p> <p style="padding-left: 20px;">signālvārdi 2</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu drošības balsti..... 43</p> <p style="padding-left: 20px;">vispārējā darba drošība 3</p> <p>drošības rekvizīti 42</p>	

INDEKSS

E

EasyMove™ transportēšanas sistēmas	
jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa	
knaibles ar tapskrūvi	784
tapskrūves savienojums ar knaiblīti	782
riteņu regulēšana	209
elektriskā sistēma	602
sensori	
tītavu ātruma sensors	
nomaiņa	766
spuldžu nomaiņa	602
eļļošana	577
reizi 10 stundās	577
reizi 100 stundās	583
reizi 25 stundās	578
reizi 250 stundās	585
reizi 500 stundās	587
eļļošana un tehniskā apkope	
eļļošanas procedūra	588
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes	590
hedera piedziņas galvenā pārnēsukārba	
eļļas līmeņa pārbaude	592
eļļas maiņa	593
pārnēsukārbas eļļošana	592
hedera piedziņas pabeigšanas pārnēsukārba	
eļļas līmeņa pārbaude	594
eļļas maiņa	596
pārnēsukārbas eļļošana	594
tītavu piedziņas ķēde	590

F

fiksētie režīmi	
ekspluatācija fiksētā režīmā	251

G

gliemežtransportieri	616
gliemežtransportiera piedziņas ķēdesrati	
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma	
regulēšana	624
gliemežtransportiera pozīcija	203
klīrenss starp gliemežtransportieri un paliktņi	616
padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	174
īpaši plata konfigurācija	189
īpaši šaura konfigurācija	177
plata konfigurācija	186
šaura konfigurācija	181
vidēja konfigurācija	184
piedziņas ķēdes	
eļļošana	590
ķēdes spriegojuma pārbaude	620
ķēdes spriegojuma regulēšana	624
spriegojuma pārbaude	619

pirksti	627
noņemšana	199, 627
pirkstu laiknoteices pārbaude	631
pirkstu laiknoteices regulēšana	632
uzstādīšana	201, 629
spirālveida lāpstiņa	191, 626
noņemšana	191
papildu padeves gliemežtransportiera spirālveida	
lāpstiņa	806
uzstādīšana	193, 196
spriegošanas atsperes	
pārbaude un regulēšana	205
zari, <i>Skatīt</i> pirksti	
griezes momenta specififikācijas	
gredzenveida blīves izliekuma hidrauliskie	
stiprinājumi — neregulējami	842
gredzenveida blīves izliekuma hidrauliskie	
stiprinājumi — regulējami	841
gredzenveida blīves priekšējās blīves	
stiprinājumi	843
metrisko skrūvju specififikācijas	
lietais alumīnijs	840
transportēšanas skrūves	779
griezes momenta tehniskās specififikācijas	837
konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi	844
tehniskās specififikācijas bultskrūvēm ar metrisku	
vītņi	837
gultņi	
padeves stiebru pacelājs	
piedziņas rullīšu gultņa noņemšana	686
piedziņas rullīšu gultņa uzstādīšana	689
sānu stiebru pacelājs	
piedziņas veltņa gultņa nomaiņa	724
stiebru pacelāja rullīšu gultņa pārbaude	715

H

hedera gala vairogis	45
aizvēršana	46
atvēršana	45
noņemšana	52
pārbaude	48
regulēšana	48
uzstādīšana	52
hedera leņķis	227
hedera piedziņas	603
pārnēsukārbas	
galvenās pārnēsukārbas piedziņas ķēde	613
pabeigšanas pārnēsukārbas piedziņas ķēde	614
piedziņas līnijas aizsargi	
noņemšana	609
uzstādīšana	611
hedera reljefa kopēšana	235
hedera stiebru pacelāji, <i>Skatīt</i> stiebru pacelāji	
hedera vilkšana	546

INDEKSS

kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas stāvokļa darba stāvoklī	548
pārkārtošana no transportēšanas uz lauka	548
jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas	563
jūgstieņa noņemšana	549
jūgstieņa uzglabāšana	552
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labie) riteņi lauka pozīcijā	556
priekšējie (kreisie) riteņi lauka pozīcijā	554
pārveidošana no lauka uz transportēšanas	558
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labās puses) riteņi transportēšanas pozīcijā	561
priekšējie (kreisie) riteņi transportēšanas pozīcijā	559
piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim	547
hederi	42
agregāti	156
darbības mainīgie lielumi	207
hedera ekspluatācija	41
hedera leņķis	
regulēšana no kombaina	229
hedera transportēšana	
hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim	547
uz kombaina	546
vilkšana	546
iestatīšana	156
opcijas	809
pārbaude un regulēšana	236
reljefa kopēšana	235–236, 242
reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas un novietojuma maiņa	242
reljefa kopēšanas bloķējumi	248
transportēšanas piesardzības pasākumi	547
hidraulika	598
drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām	7
eļļas filtra nomaiņa	
integrētā hidrauliskā sistēma (IHS)	600
modulārā hidrauliskā sistēma (MHS)	600
hidrauliskā tvertne	
eļļas līmeņa pārbaude	598
eļļas maiņa	599
eļļas pievienošana	598
hidrauliskās tvertnes paplašinājuma komplekts	807
savienotājelementi	
konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi	844
šļūteņu un vadu pārbaude	575
stiprinājumi	
gredzenveida blīves izliekums — neregulējams	842
gredzenveida blīves izliekums — regulējams	841
gredzenveida blīves priekšējā blīve	843

I	
ieeļļošana	
eļļošanas procedūra	588
ieeļļošanas grafiks/žurnāls	570
reizi 50 stundās	579
iekārtu apkalpošana	
pirms sezonas	574
sezonas beigas	574
iestatījumi	
ieteicamie hedera iestatījumi	156
ieteicamie tītavu iestatījumi	168
rapšu galviņu optimizēšana	168
iestrādes periodi	62
ieteicamie šķidrums un smērvielas	859
ikdienas startēšanas pārbaudes	61
integrācijas komplekti	
John Deere kombaini	
zemes ātruma sviras pogu piešķīre	78
John Deere S7 sērijas kombaini	
hedera iestatīšana CommandCenter displejā™	488
konsoles pogu piešķīšana	80, 82
sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē	494, 497
stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīces	83–84
zemes ātruma sviras pogu piešķīre	219
John Deere X9 sērijas kombaini	
dubultais pieskāriens	84
hedera iestatīšana CommandCenter displejā™	488
Hedera kļūdu kodu problēmu novēršana	834
konsoles pogu piešķīšana	80
problēmu novēršanas vadības modulis	833
spārnu līmenis	82
sprieguma diapazona pārbaude kombaina kabīnē	494
stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīces	83
zemes ātruma sviras pogu piešķīre	219
Kombaini Case IH	
kontūras riteņi	211
New Holland kombaini	
kontūras riteņi	211
īpašnieka / operatora atbildības jomas	41
izciļņi	
tītavu izciļņa iestatījumi	280
tītavu izciļņa regulēšana	282
izkopts sistēmas	
atvienošana	544
bojātas/ salauzta naža sekcijas nomaiņa	635
četrpunktu nažu aizsargu piespiedēju regulēšana	654
īsa naža aizsarga konfigurācija	
viena naža galviņas	661
īsi nažu aizsargi	
centra piespiedēju pārbaude	670
piespiedēju pārbaude	666

INDEKSS

īsi nažu aizsargi un piespiedēji	660	tītavu piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana.....	757
naža noņemšana	636	kombaini	
naža uzstādīšana	638	hedera pievienošana / atvienošana	86
nomaiņa		hedera pievienošana kombainam	
centrālā naža aizsargi uz dubulto nažu		Case IH	86
hederiem.....	668	CLAAS.....	105
īsie/gala nažu aizsargi	664	IDEAL™ sērija	118
smaili nažu aizsargi.....	650	John Deere	125
smails centrālā naža aizsargs uz dubulto nažu		New Holland CR/CX/CH.....	136
hederiem.....	655	Rostselmash	148
opcijas	803	hedera transportēšana.....	546
regulēšana		hedera vilkšana	
īsa naža aizsarga centra piespiedēji	672	piestiprināšana velkošam	
īsa naža aizsarga piespiedējs	667	transportlīdzeklim.....	547
nažu aizsargi un aizsargstienis	648	uz kombaina	546
smaili centra piespiedēji.....	659	vilkšana.....	546
smailu nažu aizsargu piespiedēji	654	vilkšanas piesardzības pasākumi	547
smaila naža aizsarga konfigurācija		kombaina atvienošana no hedera	
viena naža galviņas	642	Case IH	92
smaili nažu aizsargi		CLAAS.....	114
centra piespiedēju pārbaude	657	IDEAL™ sērija.....	122
piespiedēju pārbaude	652	John Deere	132
smaili nažu aizsargi un piespiedēji	640	New Holland CR/CX/CH sērijas	143
izslēgšanas procedūras	63	Rostselmash	152
		kontūras riteņi	
J		gala brīvkustības pārbaude	775
John Deere kombaini		kultūraugu dalītāji	288
kombaina atvienošana no hedera	132	kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu	
kombaina pievienošana hederam.....	125	iestatījumu pielāgošana	171
John Deere X9 sērijas kombaini		noņemšana.....	292
problēmu novēršanas vadības modulis.....	833	regulēšana.....	296
jūgstieņi		uzstādīšana.....	293
izņemšana no noliktavas.....	563	standarta kultūraugu dalītāji	
noņemšana	549	noņemšana.....	288
pievienošana	564	uzstādīšana.....	290
uzglabāšana	552	kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu	798
		noņemšana	292
K		regulēšana	296
ķēdes		uzstādīšana	293
galvenās pārnesumkārbas piedziņas ķēde		kultūraugu dalītāju stieņi	307
spriegojuma regulēšana	613	noņemšana	308
gliemežtransportiera piedziņas ķēde		uzstādīšana	308
eļļošana	590	kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu	
ķēdes spriegojuma regulēšana	624	komplekts	798
spriegojuma pārbaude (rūpīga)	620	kultūraugu deflektori	804
sprieguma pārbaude (ātra).....	619	kultūraugu pacelāju komplekti.....	797
pabeigšanas pārnesumkārbas piedziņas ķēde		glabāšanas komplekti.....	797
spriegojuma regulēšana	614	kultūraugu padeve	
tītavu piedziņas ķēde		opcijas	797
spriegojuma regulēšana	757		
ķēdesrati.....	760	L	
papildu tītavu piedziņas ķēdesrats.....	260	locīšanas režīmi	
		ekspluatācija locīšanas režīmā	248
		lokāma reljefa kopēšanas sistēma	

INDEKSS

<p>locīšanas izvērsuma ierobežotājs noņemšana..... 252 uzstādīšana..... 252</p> <p>M</p> <p>mērvienību pārvēršanas tabula 846 metināšanas piesardzības pasākumi..... 8 modeļu numuri ieraksti.....xii</p> <p>N</p> <p>naža piedziņas kārbas eļļas līmeņa pārbaude 675 eļļas maiņa..... 676 montāžas skrūvju pārbaude 676 naža piedziņas sistēmas 675 informācija par naža ātrumu 264 naža piedziņas kārba..... 675 naži..... 635 problēmu novēršana..... 819 rezerves naža atrašanās vieta 639 nažu aizsargi un piespiedēji dubultais nazis FD235 smaila aizsarga konfigurācija 643 FD240 smailu nažu aizsargu konfigurācija..... 644 FD241 un FD261 smailu nažu aizsargu konfigurācijas 645 FD250 smailu nažu aizsargu konfigurācija..... 647 īsa nažu aizsarga konfigurācija — FD241 un FD261 663 īsa nažu aizsarga konfigurācija — visi modeļi, izņemot FD241 un FD261 662 dubulto nažu FD245 smailu aizsargu konfigurācija 646 viens nazis īsā aizsarga konfigurācija..... 661 smailā aizsarga konfigurācija..... 642 nažu galvu vairogēji..... 673 uzstādīšana 673 nažu piedziņa..... 265 New Holland CR/CX/CH kombaini kombaina atvienošana no hедера 143 kombaina pievienošana hederam..... 136 New Holland kombaini 10 V adapteris 316 noņēmēju joslas 206, 808 noņemšana 703 uzstādīšana 703</p> <p>O</p> <p>opcijas..... 797</p>	<p>ContourMax™ 770 eļļošana 773 gala brīvkustības pārbaude 775 riteņu augstuma līmeņošana..... 223, 771 riteņu regulēšana ar kājas slēdzi 210 hederi 809 saulespuķu agregāta komplekts..... 801 stabilizatora riteņi..... 814 tītavas plastmasas pirkstu komplekti..... 813 tērauda pirkstu komplekti 813 izkaptis..... 803 akmeņu palēninātāju komplekts 803 vertikāla naža komplekts..... 802 kultūraugu pacēlāju uzglabāšanas statņa komplekts 797 kultūraugu padeve 797 augšējais krusteniskais gliemežtransportieris 799 noņēmēju joslu komplekts..... 808 padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa 806 nažu galvu vairogēji 673 uzstādīšana..... 673 reljefa kopēšanas moduļi..... 804 10 V sensora adaptera komplekti..... 804 hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts..... 807 kultūraugu deflektoru komplekti 804 pagarinātas centrālās uzpildes komplekts..... 805 pilnas saskarnes uzpildes komplekts..... 806 sānu sasvere 807 spraudņu komplekti 807 rīsu dalītāja stieņi..... 309 tītavu piedziņas ķēdesrati 260 transportēšanas sistēmas 779</p> <p>P</p> <p>padeves gliemežtransportiera konfigurācijas 174 īpaši plata konfigurācija..... 189 īpaši šaura konfigurācija 177 plata konfigurācija..... 186 šaura konfigurācija 181 vidēja konfigurācija 184 padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa 806 padeves platforma atdalāmo āķu pārbaude 701 padeves platformas paliktnis nolaišana 698 pacelšana 700 padeves stiebru pacēlāji ātruma regulēšana 264 padeves stiebru pacēlāja nomaiņa..... 678 pārejas rullīšu gultnis nomaiņa..... 695</p>
--	--

INDEKSS

pārejas veltnis	689
noņemšana	689
uzstādīšana	692
piedzīņas veltna gultnis	
noņemšana	686
uzstādīšana	689
piedzīņas veltnis	683
noņemšana	683
uzstādīšana	685
stiebru pacēlāja spriegojums	
pārbaude, regulēšana	681
pagarinātas centrālās uzpildes komplekts	805
pārbaudes	
darba uzsākšanas pārbaudes	573
pārnesumkārbas	
galvenā pārnesumkārbā	
galvenās pārnesumkārbas eļļošana	592
eļļas līmeņa pārbaude	592
eļļas maiņa	593
eļļas pievienošana	593
ķēdes spriegojuma regulēšana	613
pabeigšanas pārnesumkārbā	
eļļošanas komplektācijas pārnesumkārbas	594
eļļas līmeņa pārbaude	594
eļļas maiņa	596
eļļas pievienošana	595
ķēdes spriegojuma regulēšana	614
piedzīņas	
hedera piedziņa	603
piedzīņas līnijas	
noņemšana	603
piedzīņas līnijas aizsargi	
aizsarga noņemšana	609
aizsargu uzstādīšana	611
uzstādīšana	605
piedzīņas rullīšu gultņi	
noņemšana	686
sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltnis	
nomaiņa	724
uzstādīšana	689
piedzīņas veltni	
padeves stiebru pacēlājs	683
noņemšana	683
uzstādīšana	685
pilnas saskarnes uzpildes komplekts	806
pirksti	
gliemežtransportiera pirksti	627
noņemšana	199, 627
pirkstu laiknoteices pārbaude	631
pirkstu laiknoteices regulēšana	632
uzstādīšana	201, 629
plaušana	
augstāk no zemes	207
stabilizatora riteņu regulēšana	208
transportēšanas riteņu regulēšana	209
zemes līmenī	225
problēmu novēršana	817
CLAAS daudzpavedienu savienotāja kļūdu kodi	830
heders un stiebru pacēlāji	825
kultūraugu zudums uz izkaptis	817
pārtikas pupiņu plaušana	827
plaušana un naža komponenti	819
tītavu padeve	822
 R 	
regulāra un tehniska apkope	
regulāras apkopes grafiks	570
reljefa kopēšana	
hedera reljefa kopēšana	
pārbaude un regulēšana	236
reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas un novietojuma maiņa	242
hedera reljefa kopēšanas bloķējumi	248
reljefa kopēšanas spārnu bloķējumi	
atbloķēts	248
bloķēts	251
reljefa kopēšanas moduļa komplekti	804
reljefa kopēšanas moduļi	
atdalīšanas stieņi	206, 703
noņemšana	703
uzstādīšana	703
gliemežtransportiera piedziņa	
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana	624
gliemežtransportieri	616
gliemežtransportiera pirksti	627
noņemšana	199, 627
pirkstu laiknoteices pārbaude	631
pirkstu laiknoteices regulēšana	632
uzstādīšana	201, 629
klīrenss starp gliemežtransportieri un paliktņi	616
papildu padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa	806
iestatīšana	174
padeves platforma	678
atdalāmo āķu pārbaude	701
padeves stiebru pacēlāja atvienošana	545
padeves stiebru pacēlājs	
padeves stiebru pacēlāja nomaiņa	678
pārejas rullīšu gultnis	
nomaiņa	695
pārejas veltnis	689
noņemšana	689
uzstādīšana	692
piedzīņas veltna gultnis	686
uzstādīšana	689
piedzīņas veltnis	683
noņemšana	683
uzstādīšana	685

INDEKSS

stiebru pacēlāja spriegojums	
pārbaude, regulēšana.....	681
spirālveida lāpstiņa.....	191, 626
rezerves naži	639
riepu pumpēšana/spiediens	781
rīsu dalītāja stieņi	309
rīsu dalītāja stieņa komplekts	800
riteņi un riepas	
bultskrūves griezes momenta pārbaude	770, 779
riepu pumpēšana/spiediens	781
stabilizatora riteņi	814
Rostselmash kombaini	
kombaina atvienošana no hedera	152
kombaina pievienošana hederam.....	148

S

sastāvdaļu identifikācija	
FD2 sērijas FlexDraper® heders	36
FM200 reljefa kopēšanas modulis	37
saulespuķu agregāts.....	801
senatori	
atgāzuma pozīcijas sensora orientācijas pārbaude un regulēšana	278
atgāzuma pozīcijas sensora sprieguma pārbaude	277
tītavu ātruma sensoru maiņa.....	766
tītavu augstums	
novietojuma pārbaude un regulēšana.....	268
sensora sprieguma pārbaude un regulēšana	270
sērijas numuri	
atrašānās vietas	xii
ieraksti	xii
sliežu uzlikas.....	225
<i>Skatīt arī</i> plaušana pie zemes	
ārējo sliežu uzliku regulēšana	227
iekšējo sliežu uzliku regulēšana.....	226
spārnu līdzsvars	
spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana	253
spirālveida lāpstiņa	191, 626
noņemšana	191
uzstādīšana	193, 196
spraudņu komplekti	807
spuldžu	
nomaiņa	602
stabilizatora riteņi	
komplekti	814
regulēšana	208
startēšana	
ikdienas pārbaudes.....	61
stiebru pacēlāja rullīšu gultņi	
pārbaude.....	715
stiebru pacēlāja sānu sistēmas	
pārejas veltņa gultņa nomaiņa.....	717
piedziņas veltņa gultņa nomaiņa	724

sānu stiebru pacēlāja pārejas rullīša noņemšana.....	715
sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīša noņemšana	721
sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīša uzstādīšana	720, 725
sānu stiebru pacēlāja platformas augstuma regulēšana	709
sānu stiebru pacēlāja spriegojuma regulēšana.....	711
sānu stiebru pacēlāju noņemšana	705
sānu stiebru pacēlāju uzstādīšana	707
stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude	715
stiebru pacēlāji	
problēmu novēršana.....	825
reljefa kopēšanas moduļi	
padeves platforma	678
padeves stiebru pacēlāja nomaiņa	678
regulēšana, stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaudīšana	681
sānu stiebru pacēlāja ātrums.....	262
ātruma regulēšana	263
sānu stiebru pacēlāja trajektorijas regulēšana	714

T

tehniskie dati	
griezes momenta tehniskās specifikācijas	837
hedera izmēri	35
Hedera un reljefa kopēšanas moduļa specifikācijas	31
tītavas, <i>Skatīt</i> uztveršanas tītavas	
atgāzuma pozīcijas sensora orientācijas pārbaude un regulēšana	278
atgāzuma pozīcijas sensora sprieguma pārbaude	277
tītavu atgāzuma sensoru	
CLAAS Lexion 6000. sērijas kombaini kalibrācija.....	391
CLAAS Lexion 7000. sērijas kombaini kalibrācija.....	391
CLAAS Lexion 8000. sērijas kombaini kalibrācija.....	391
CLAAS Trion 600. sērijas kombaini kalibrācija.....	391
CLAAS Trion 700. sērijas kombaini kalibrācija.....	391
tītavu ātrumi	259
ķēdes pozīcija	765
tītavu augstuma sensors	
CLAAS Lexion 5000. sērijas kombaini kalibrācija.....	391
CLAAS Lexion 6000. sērijas kombaini kalibrācija.....	391
CLAAS Lexion 7000. sērijas kombaini kalibrācija.....	391
CLAAS Lexion 8000. sērijas kombaini	

INDEKSS

kalibrācija.....	391
CLAAS Trion 600. sērijas kombaini	
kalibrācija.....	391
CLAAS Trion 700. sērijas kombaini	
kalibrācija.....	391
tītavu drošības balsti.....	43
aktivizēšana.....	43
atvienošana.....	44
tītavu garenvirziena stāvokļi, <i>Skatīt</i> uztveršanas tītavas	
tītavu izvērsums.....	734
tītavu klīrenss	
mērīšana.....	729
tītavu piedziņas sistēmas	
dubultais ķēdesrats (opcija)	
noņemšana.....	761
uzstādīšana.....	763
gala vairoga balsti	
ārējā aizmugurējā gala nomaiņa.....	751
iekšējā aizmugurējā gala nomaiņa.....	752
iekšējā izciļņa gala nomaiņa.....	749
nomaiņa.....	755
nomaiņa ārējam izciļņa galam.....	747
tītavu formas regulēšana.....	734
tītavu piedziņas ķēde	
atslābināšana.....	757
pievilkšana.....	758
tītavu piedziņas pārsegs	
noņemšana.....	53
uzstādīšana.....	55
tītavu piedziņas viens ķēdesrats	
noņemšana.....	760
uzstādīšana.....	761
zaru caurules bukses	
noņemšana.....	740
uzstādīšana.....	743
tītavu pirksti.....	737
tītavu pozicionēšanas sistēmas	
hidraulikas sistēmas iztukšošana.....	736
transportēšanas sistēmas.....	779
hedera transportēšana.....	546
uz kombaina.....	546
kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas	
stāvokļa darba stāvoklī.....	548
mezgla bultskrūves griezes momenta pārbaude.....	779
pārkārtošana no transportēšanas uz lauka.....	548
jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas.....	563
jūgstieņa noņemšana.....	549
jūgstieņa uzglabāšana.....	552
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labie) riteņi lauka pozīcijā.....	556
priekšējie (kreisie) riteņi lauka pozīcijā.....	554
pārveidošana no lauka uz transportēšanas.....	558
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labās puses) riteņi transportēšanas	
pozīcijā.....	561

priekšējie (kreisie) riteņi transportēšanas	
pozīcijā.....	559
riepu pumpēšana/spiediens.....	781
riteņa bultskrūves griezes momenta pārbaude.....	779

U

uzturēšana un apkope.....	569
ContourMax™	
eļļošana.....	773
gala brīvkustības pārbaude.....	775
eļļošanas intervāli.....	577
padeves stiebru pacēlāji	
spriegojuma pārbaude un regulēšana.....	681
tehniskā apkope	
darba uzsākšanas pārbaudes.....	573
mašīnas sagatavošana.....	569
pirms sezonas.....	574
sezonas beigas.....	574
tehniskās apkopes drošība.....	5
uzturēšanas prasības.....	570
uzturēšanas grafiks/žurnāls.....	570
uztveršanas tītavas.....	268, 729, 757
atgāzuma pozīcija.....	271
cilindru pozīcijas maiņa.....	272
regulēšana.....	272
atstarpe starp tītavām un izkapti.....	729
regulēšana.....	732
centrēšana.....	735
problēmu novēršana.....	822
tītavu ātruma sensoru nomaiņa.....	766
tītavu ātrums.....	259
tītavu augstuma sensora nomaiņa.....	269
tītavu augstuma sensora pārbaude un	
regulēšana.....	270
tītavu augstums.....	267
tītavu drošības balsti.....	43
aktivizēšana.....	43
atslēgšana.....	44
tītavu gala vairogī.....	746
tītavu izcilnis	
iestatījumi un vadlīnijas.....	280
tītavu izciļņa regulēšana.....	282
tītavu izvērsums.....	734
tītavu klīrenss	
mērīšana.....	729
tītavu piedziņa	
piedziņas ķēdesrati.....	760
tītavu piedziņas	
piedziņas ķēdesrati	
papildu īpašos apstākļos.....	260
tītavu piedziņas sistēmas.....	757
pārsegi.....	53
tītavu pirksti.....	737
plastmasas pirkstu noņemšana.....	738

INDEKSS

plastmasas pirkstu uzstādīšana.....	739
tērauda pirkstu noņemšana	737
tērauda pirkstu uzstādīšana	738
tītavu zaru slīpums	280
zaru caurules bukses.....	740

V

vadības ierīces kabīnē	
CLAAS integrācija	71
John Deere S7 sērijas kombaini.....	78
John Deere X9 sērijas kombaini	78
veldrē sakritušu kultūraugu tītavu pirkstu	
komplekti	800
vertikāla naža komplekti	802
vertikālo nažu sistēma	
vertikālā naža pozīcijas maiņa.....	791
vertikālo nažu sekcijas maiņa	787

Z

zemes ātrums	261
--------------------	-----

Ieteicamie šķidrums un smērvielas

Nodrošiniet, ka mašīna darbojas maksimāli efektīvi, izmantojot tikai tīrus šķidrumus un smērvielas.

- Lai rīkotos ar visiem šķidrums un smērvielām, izmantojiet tīras tvertnes.
- Uzglabājiet šķidrumus un smērvielas vietā, kas ir aizsargāta no putekļiem, mitruma un citiem piesārņotājiem.

SmēreĶļa	Specifikācija	Apraksts	LietoĶjums	Kapacitāte
Smērviela	SAE universāls	Augstas temperatūras ekstremāla spiediena (EP) veikspēja uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes	Ja nepieciešams, ja vien nav norādīts citādi	—
		Augstas temperatūras ekstremāla spiediena (EP) veikspēja uz ne vairāk kā 10% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes	Piedziņas līnijas savienojumi	—
Zobratu smērviela	SAE 85W-140	API apkopes klase GL-5	Naža piedziņas kārba	1,5 litri (1,6 kvartas)
			Galvenā pārnesumkārba	2,75 litri (2,9 kvartas)
			Pabeigšanas pārnesumkārba	2,25 litri (2,4 kvartas)
Hidrauliskā eĶļa	Vienas klases transhidrauliskā eĶļa. Viskozitāte pie 60,1 cSt 40 °C (104 °F) Viskozitāte pie 9,5 cSt 100 °C (212 °F) Ieteicamie zīmoli: <ul style="list-style-type: none"> • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • CNH Hy-Tran Ultraction • CNH Hy-Tran Multi-traction • AGCO Permatran 821 XL 	Transmisijas/hidraulikas eĶļa eĶļošanai	Hedera piedziņas sistēmu tvertne	95 litri (25,1 ASV galons)
Ķēdes eĶļa	Ķēdes eĶļa ar viskozitāti 100–150 sCt 40 °C (104 °F) temperatūrā vai minerāleĶļa SAE 20W–50 bez mazgāšanas līdzekļiem vai šķīdinātājiem	Ķēdes eĶļa ir veidota, lai nodrošinātu labu nodilumizturību un izturību pret putu veidošanos. Tā pasargā ķēdi un piedziņas ķēdesratus pret nodilumu.	Tītavu piedziņas ķēde	—

MacDon®

KLIENTI
MacDon.com

IZPLATĪTĀJI
Portal.MacDon.com

Izstrādājumu preču zīmes ir
attiecīgo ražotāju un/vai izplatītāju preču zīmes.

Iespiests Kanādā