

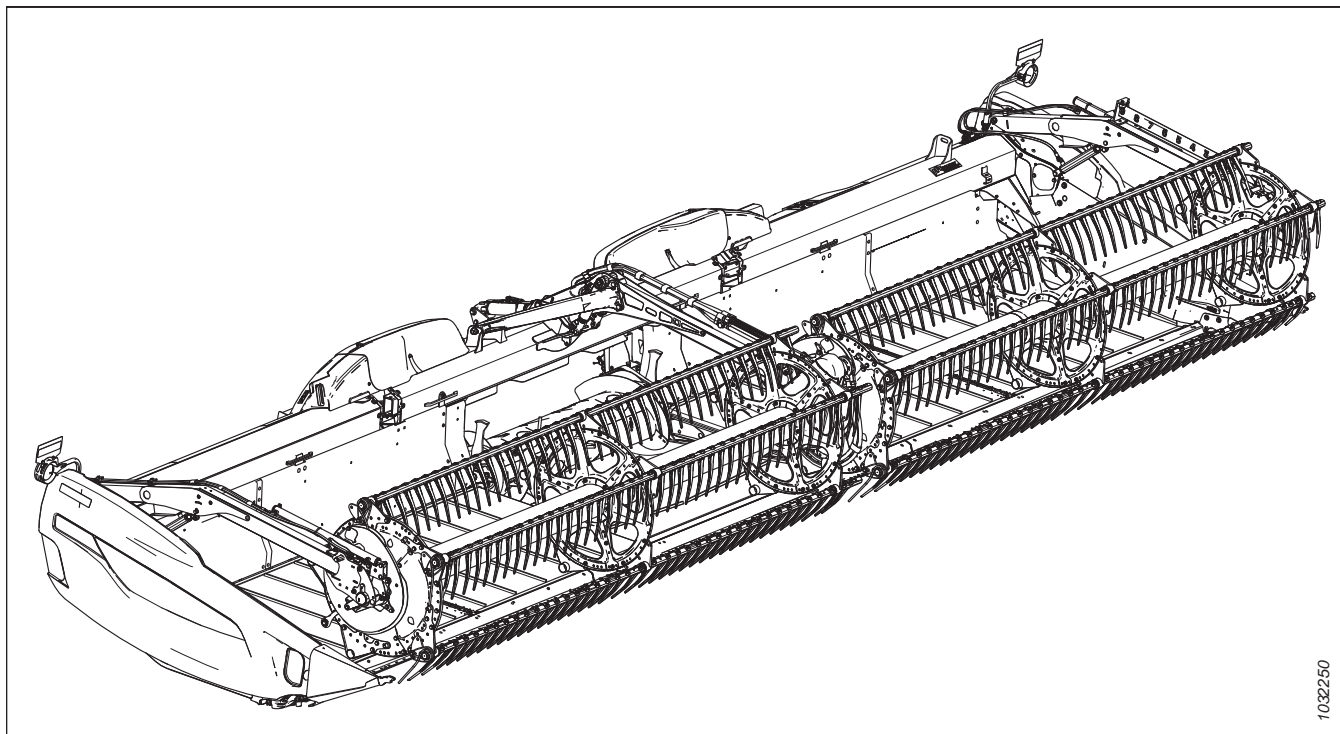
FD2 sērija FlexDraper® heders ar FM200 reljefa kopēšanas moduli

Operatora rokasgrāmata

215775 Redakcija B

Orīģināla tulkojums

FD2 sērijas FlexDraper® heders



1032250

Publicēts: 2022. gada maijā

© 2022 MacDon Industries, Ltd.

Šajā izdevumā sniegtā informācija pamatojas uz izdošanas laikā pieejamo informāciju. MacDon Industries, Ltd. nesniedz nekādu tiešu vai netiešu apliecinājumu vai garantijas attiecībā uz šajā izdevumā sniegto informāciju. MacDon Industries, Ltd. patur tiesības jebkurā laikā veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Atbilstības deklarācija

 <h2 style="margin: 0;">EC Declaration of Conformity</h2>	
<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] May 12, 2021</p>
<p>[2] Combine Header</p> <p>[3] MacDon FD2 Series</p>	<p>[6] _____ Adrienne Tankeu Product Integrity</p>

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumberid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenaauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiaro che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjűk, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadanim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizovaných noriem, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] May 12, 2021

[2] Float Module

[6] _____

[3] MacDon FM200

Adrienne Tankeu
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com	Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com	My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com	Vi, [1] erklærer, at produkt: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com

DE	ES	ET	FR
Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com	Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com	Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevald harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com	Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadanim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizovaných noriem, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>

Ievads

Šajā lietošanas rokasgrāmatā ir sniegta informācija par FD2 sērijas FlexDraper® un FM200 reljefa kopēšanas moduli. Tā jāizmanto kopā ar kombaina operatora rokasgrāmatu.

FD2 sērijas FlexDraper® ir speciāli veidots, lai labi darbotos visos taisnas pļaušanas apstākļos neatkarīgi no tā, vai tiek pļauts pie zemes vai virs zemes, izmantojot trīs daļās lokāmu rāmi, kas ļauj precīzi kopēt zemes kontūras. FM200 reljefa kopēšanas moduli izmanto, lai FD2 sērijas FlexDraper® piestiprinātu lielākajai daļai kombainu marku un modeļu.

Pirms sākt lietot šo mašīnu, uzmanīgi izlasiet visu pievienoto materiālu.

Izmantojiet šo rokasgrāmatu kā pirmo informācijas avotu par mašīnu. Ja izpildīsiet sniegtos norādījumus, heders daudzus gadus darbosies labi. Ja nepieciešama palīdzība, informācija vai papildu šīs rokasgrāmatas eksemplāri, sazinieties ar izplatītāju.

MacDon nodrošina garantiju klientiem, kuri sava aprīkojuma ekspluatāciju un regulāru apkopi veic, kā aprakstīts šajā rokasgrāmatā. MacDon Industries Ierobežotās garantijas noteikumu kopiju, kurā izskaidrota šī garantija, jums ir izsniedzis jūsu dīleris. Garantija tiek anulēta, ja bojājumi radušies kādu no turpmāk minēto apstākļu dēļ:

- negadījums;
- nepareiza ekspluatācija;
- ļaunprātīga izmantošana;
- nepareiza apkope vai nolaidība;
- mašīnas ekspluatācija, pārsniedzot noteiktās normas;
- mašīnas, aprīkojuma, sastāvdaļas vai detaļas izmantošana neatbilstoši ražotāja norādījumiem.

Šajā dokumentā tiek izmantoti tālāk norādītie nosacījumi.

- Labo un kreiso pusi nosaka no operatora pozīcijas. Hedera priekšpuse ir vērsta pret kultūraugiem, bet aizmugure ir savienota ar reljefa kopēšanas moduli un kombainu.
- Ja nav norādīts citādi, izmantojiet standarta griezes momenta vērtības, kas norādītas nodaļā [7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 727](#).

Uzstādot mašīnu vai veicot regulēšanu, pārskatiet un izmantojiet ieteicamos mašīnas iestatījumus, kas norādīti visās attiecīgajās MacDon publikācijās. Ja tas netiks darīts, varat nelabvēlīgi ietekmēt mašīnas darbību un tās kalpošanas laiku, kā arī radīt bīstamas situācijas.

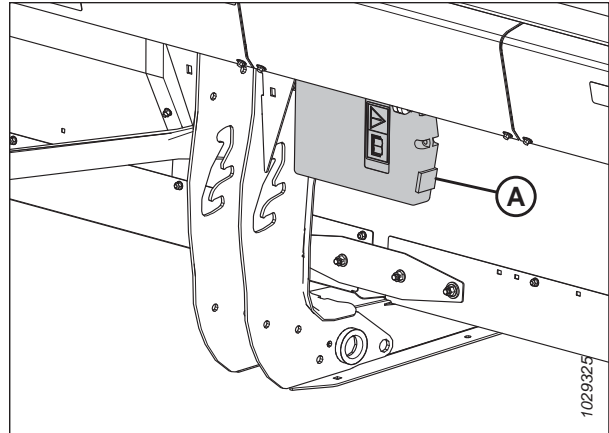
Satura rādītājs un rādītājs palīdzēs jums atrast konkrētas daļas šajā rokasgrāmatā. Izpētiet satura rādītāju, lai iepazītos ar to, kā informācija ir sakārtota.

Saglabājiet šo rokasgrāmatu viegli pieejamā vietā uzziņai un nododiet to jaunajiem operatoriem un īpašniekiem. Rokasgrāmatas glabāšanas kaste (A) atrodas hedera aizmugurē, blakus labās puses ārējam statnim.

PIEZĪME:

Izmantojiet jaunākās MacDon publikācijas. Jaunāko angļu valodas versiju var lejupielādēt no mūsu tīmekļa vietnes (www.macdon.com) vai no mūsu izplatītāju vietnes (<https://portal.macdon.com>) (nepieciešama pieteikšanās).

Sazinieties ar MacDon izplatītāju, ja jums nepieciešama palīdzība, informācija vai šīs rokasgrāmatas papildu eksemplāri.



Attēls 1: Rokasgrāmatas uzglabāšanas novietojums

Šis dokuments ir pieejams šādās valodās:

- Čehu
- Dāņu
- Angļu
- Igaunu
- Franču
- Vācu
- Latviešu
- Lietuviešu
- Poļu
- Portugāļu
- Rumāņu
- Krievu
- Spāņu

Šīs rokasgrāmatas var pasūtīt no MacDon, lejupielādēt no MacDon izplatītāju portāla (<https://portal.macdon.com>) (nepieciešama pieteikšanās) vai lejupielādēt no MacDon vietnes (<http://www.macdon.com>).

Kopsavilkums par izmaiņām

Turpmāk sniegtajā sarakstā ir uzskaitītas galvenās izmaiņas, salīdzinot ar iepriekšējo šī dokumenta versiju.

Sadaļa	Izmaiņu kopsavilkums	Tikai iekšējai lietošanai
Dažādi	Pievienoti īsi apraksti	Tehniskās publikācijas
<i>Iekšējā elastīgā savienojuma pārsegu noņemšana, lappuse 58</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Ārējā elastīgā savienojuma pārsegu uzstādīšana, lappuse 61</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Hedera piestiprināšana pie AGCO Challenger®, Gleaner vai Massey Ferguson® kombaina, lappuse 69</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera atvienošana no Challenger®, Gleaner vai Massey Ferguson® kombaina, lappuse 73</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera piestiprināšana pie IDEAL™ sērijas kombaina, lappuse 77</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera atvienošana no IDEAL™ sērijas kombaina, lappuse 79</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera pievienošana Case IH kombainam, lappuse 81</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera atvienošana no Case IH kombainam, lappuse 85</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera pievienošana CLAAS kombainiem, lappuse 89</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera atvienošana no CLAAS kombaina, lappuse 93</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera pievienošana John Deere kombainam, lappuse 97</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076 ECN 62101
<i>Hedera atvienošana no John Deere kombaina, lappuse 101</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076 ECN 62101
<i>Hedera pievienošana New Holland CR/CX kombainam, lappuse 105</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera atvienošana no New Holland CR/CX kombaina, lappuse 109</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>Hedera pievienošana Rostselmash kombainam, lappuse 114</i>	Pievienota tēma.	ECN 62102
<i>Hedera atvienošana no Rostselmash kombaina, lappuse 117</i>	Pievienota tēma.	ECN 62102
<i>3.6.9 Piedziņas līnijas pievienošana kombainam darbā uz nogāzēm, lappuse 130</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>3.6.10 Piedziņas uz nogāzēm atvienošana no kombaina, lappuse 131</i>	Atjauninātie attēli.	ECN 62346 ECN 62076
<i>ContourMax™ riteņu augstuma līmeņošana, lappuse 190</i>	Pievienota tēma.	UECN 31452
<i>3.9.9 Informācija par naža ātrumu, lappuse 234</i>	Pievienota zemsvītras piezīme.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Titavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 237</i>	Pievienotas griezes momenta vērtības.	ECN 62563

Sadaļa	Izmaiņu kopsavilkums	Tikai iekšējai lietošanai
<i>3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 280</i>	Atjaunināta tēma.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 130. un 140. sērija, lappuse 287</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērija, lappuse 296</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Claas 7000. un 8000. sērija, lappuse 337</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Gleaner S9 sērijas kombaini, lappuse 349</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — IDEAL™, lappuse 373</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Heders iestatījumu īsa atsauce — New Holland CR sērija, lappuse 428</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR sērija, lappuse 436</i>	Atjaunināta tēma.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Titavu ātruma iestatīšana — New Holland CR sērija, lappuse 439</i>	Atjaunināta tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR sērija, lappuse 446</i>	Pārvietots temats.	Izstrādājuma atbalsts
<i>Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija, lappuse 450</i>	Atjaunināta tēma.	Izstrādājuma atbalsts
<i>4.4.4 Eļļas filtra nomainīšana, lappuse 509</i>	Mainīts filtra daļas numurs no 202986 uz 320360 un pievienota zemsvītras piezīme.	ECN 61432
<i>4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomainīšana, lappuse 587</i> • <i>Darbība 6, lappuse 587</i>	Atjauninātas ilustrācijas un darbība, lai iekļautu no 2021. līdz 2022. gadam izlaistos modeļus.	ECN 60381 ECN 60922
<i>4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomainīšana, lappuse 587</i> • <i>Darbība 8, lappuse 588</i> • <i>Darbība 16, lappuse 589</i>	Pārskatīta darbība, lai iekļautu no 2020. līdz 2022. gadam izlaistos modeļus. Pievienots vītņu fiksācijas līdzeklis.	ECN 60580 ECN 61244 ECN 61448
<i>4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomainīšana, lappuse 587</i> • <i>Darbība 17, lappuse 589</i>	Pievienota griezes momenta vērtība 12 Nm (9 lbf-ft).	ECN 61244
<i>4.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomainīšana, lappuse 587</i> • <i>Darbība 20, lappuse 590</i>	Atjauninātas ilustrācijas un darbība, lai iekļautu no 2021. līdz 2022. gadam izlaistos modeļus.	ECN 60381 ECN 60922
<i>Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa noņemšana, lappuse 592</i>	Pievienota tēma.	ECN 61244
<i>Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa uzstādīšana, lappuse 594</i>	Pievienota tēma.	ECN 61244 ECN 61678
<i>Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa noņemšana, lappuse 595</i>	Pievienota tēma.	ECN 61244
<i>Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa uzstādīšana, lappuse 597</i>	Pievienota tēma.	ECN 61244 ECN 61678

Sadaļa	Izmaiņu kopsavilkums	Tikai iekšējai lietošanai
<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis, lappuse 598</i> • Darbība 10, lappuse 599	Atjaunināti stiprinājumi ilustrācijā.	ECN 61448
<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis, lappuse 598</i> • Darbība 11, lappuse 599	Pārskatīta darbība, lai iekļautu no 2020. līdz 2022. gadam izlaistos modeļus.	ECN 60580 ECN 61244 ECN 61448
<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna uzstādīšana, lappuse 600</i> • Darbība 14, lappuse 602 • Darbība 16, lappuse 602	Pārskatītas darbības, lai iekļautu no 2020. līdz 2022. gadam izlaistos modeļus. Pievienots vītņu fiksācijas līdzeklis.	ECN 60580 ECN 61244 ECN 61448
<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna uzstādīšana, lappuse 600</i> • Darbība 17, lappuse 602	Mainīts griezes moments no 10–14 Nm (7–10 lbf-ft) uz 12 Nm (9 lbf-ft).	ECN 61244
<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna uzstādīšana, lappuse 600</i> • Darbība 19, lappuse 603	Atjaunināti stiprinājumi ilustrācijā.	ECN 61448
<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultņa nomaiņa, lappuse 603</i> • Darbība 8, lappuse 605 • Darbība 20, lappuse 607 • Darbība 22, lappuse 607	Pārskatītas darbības, lai iekļautu no 2020. līdz 2022. gadam izlaistos modeļus. Pievienots vītņu fiksācijas līdzeklis.	ECN 60580 ECN 61244 ECN 61448
<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultņa nomaiņa, lappuse 603</i> • Darbība 23, lappuse 607	Mainīts griezes moments no 10–14 Nm (7–10 lbf-ft) uz 12 Nm (9 lbf-ft).	ECN 61244
<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultņa nomaiņa, lappuse 603</i> • Darbība 25, lappuse 607	Atjaunināti stiprinājumi ilustrācijā.	ECN 61448
<i>4.12.3 Platformas augstuma regulēšana, lappuse 617</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana, lappuse 672</i>	Atjaunināta tēma.	ECN 61363
<i>Dubulto vai trīskāršo tītavu U veida savienojuma uzstādīšana, lappuse 674</i>	Atjaunināta tēma.	ECN 61363
<i>5.3.1 10 V sensora adaptera komplekts, lappuse 701</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>5.3.2 Kultūraugu deflektoru komplekti, lappuse 701</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>5.3.3 Pagarinātais centrālais pildītājs, lappuse 702</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>5.3.5 Pilna interfeisa pildītāja komplekts, lappuse 703</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>5.3.7 Sānu sasveres spraudņa komplekts, lappuse 704</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas
<i>5.4.1 ContourMax™ atbalsta riteņu komplekts, lappuse 706</i>	Atjaunināta tēma.	ECN 62423
<i>5.4.4 Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu, lappuse 708</i>	Pievienota tēma.	ECN 62422
<i>5.4.5 Iekšējo tērauda gala pirkstu komplekts, lappuse 709</i>	Pievienota tēma.	ECN 62718

Sadaļa	Izmaiņu kopsavilkums	Tikai iekšējai lietošanai
<i>5.4.6 Ārējo tērauda gala pirkstu komplekts, lappuse 709</i>	Pievienota tēma.	ECN 62718
<i>5.4.11 Saulespuķu agregāts, lappuse 712</i>	Pievienota tēma.	Tehniskās publikācijas

Modelis un sērijas numurs

Pierakstiet hedera, reljefa kopēšanas moduļa un transportēšanas / stabilizatora riteņa opcijas (ja uzstādīta) modeļa numuru, sērijas numuru un modeļa gadu rindiņās tālāk tekstā.

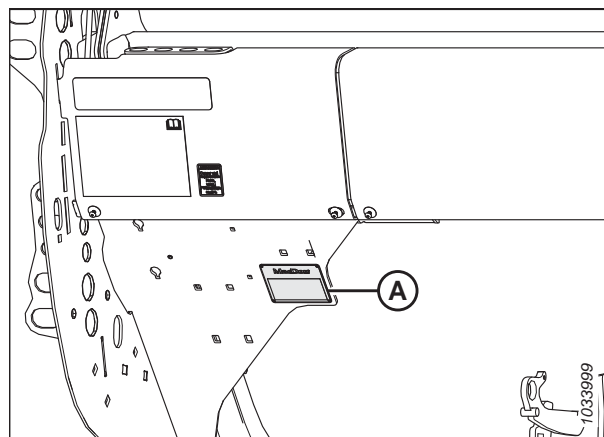
FD2 Series FlexDraper® heders

Hedera modelis: _____

Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

Hedera sērijas numura plāksne (A) atrodas hedera aizmugurē, pie kreisās gala loksnes.



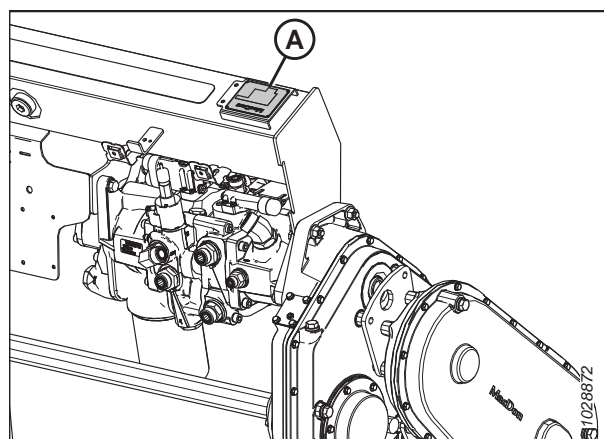
Attēls 2: Hedera sērijas numura plāksnes atrašanās vieta

FM200 reljefa kopēšanas modulis kombainam

Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

Reljefa kopēšanas moduļa sērijas numura plāksne (A) atrodas reljefa kopēšanas moduļa augšējā kreisajā pusē.



Attēls 3: Reljefa kopēšanas moduļa sērijas numura plāksnes atrašanās vieta

EasyMove™ transportēšanas opcija

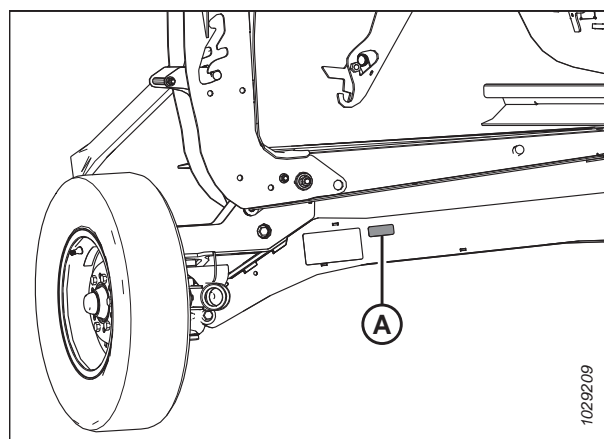
Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

EasyMove™ transporta sērijas numura plāksne (A) atrodas uz labās ass bloka.

PIEZĪME:

Transportēšana ir papildaprīkojums, un šajā mašīnā tas var nebūt uzstādīts.



Attēls 4: EasyMove™ transportēšanas opcija

Atbilstības deklarācija	i
Ievads	v
Kopsavilkums par izmaiņām	vii
Modelis un sērijas numurs	xi
Nodaļa 1: Drošība	1
Drošība	1
1.1 Drošības brīdinājumu apzīmējumi	1
1.2 Signālvārdi	2
1.3 Vispārējā darba drošība	3
1.4 Darba drošība apkopes laikā	5
1.5 Drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām	7
1.6 Drošības zīmes	8
1.6.1 Drošības uzlīmju uzlikšana	8
1.7 Drošības uzlīmju atrašanās vietas	9
1.8 Drošības zīmju nozīme	13
1.1 Drošības uzlīmju atrašanās vietas	21
1.2 Drošības zīmju nozīme	25
Nodaļa 2: Aprīkojuma pārskats	33
2.1 Definīcijas	33
2.2 FD2 sērijas FlexDraper® hedera un FM200 reljefa kopēšanas moduļa specifikācijas	35
2.3 FD2 Series FlexDraper® hedera izmēri	38
2.4 FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļu identifikācija	39
2.5 FM200 reljefa kopēšanas moduļa sastāvdaļu identifikācija	40
Nodaļa 3: Eksploatācija	43
3.1 Īpašnieka / Operatora atbildības jomas	43
3.2 Eksploatācijas drošība	44
3.2.1 Hedera drošības balsti	44
3.2.2 Tītavu drošības balsti	45
Tītavu drošības balstu aktivizēšana	45
Tītavu drošības balstu atvienošana	46
3.2.3 Hedera gala vairogī	47
Hedera gala vairogu atvēršana	47
Hedera gala vairogu aizvēršana	48
Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana	49
Hedera gala vairogu noņemšana	52
Hedera gala vairogu uzstādīšana	53
3.2.4 Tītavu piedziņas pārsegs	53
Tītavu piedziņas pārsega noņemšana	53
Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana	55
3.2.5 Locīšanas atsaites pārsegs	56
Iekšējās elastīgās sakabes pārsegu noņemšana	56

lekšējās elastīgās sakabes pārsegu uzstādīšana	57
lekšējā elastīgā savienojuma pārsegu noņemšana.....	58
Ārējā elastīgā savienojuma pārsegu uzstādīšana	61
3.2.6 Ikdienas startēšanas pārbaude	65
3.3 Piestrādes periods	66
3.4 Kombaina izslēgšana	67
3.5 Vadības ierīces kabīnē	68
3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana	69
3.6.1 Challenger®, Gleaner un Massey Ferguson® kombaini	69
Hedera piestiprināšana pie AGCO Challenger®, Gleaner vai Massey Ferguson® kombaina	69
Hedera atvienošana no Challenger®, Gleaner vai Massey Ferguson® kombaina.....	73
3.6.2 IDEAL™ sērijas kombaini	77
Hedera piestiprināšana pie IDEAL™ sērijas kombaina	77
Hedera atvienošana no IDEAL™ sērijas kombaina	79
3.6.3 Case IH kombaini	81
Hedera pievienošana Case IH kombainam	81
Hedera atvienošana no Case IH kombainam	85
3.6.4 CLAAS kombaini	88
Hedera pievienošana CLAAS kombainiem.....	89
Hedera atvienošana no CLAAS kombaina	93
3.6.5 John Deere kombaini	97
Hedera pievienošana John Deere kombainam.....	97
Hedera atvienošana no John Deere kombaina	101
3.6.6 New Holland kombaini	105
Hedera pievienošana New Holland CR/CX kombainam	105
Hedera atvienošana no New Holland CR/CX kombaina	109
Pievades deflektori — New Holland CR sērijas kombaini	114
3.6.7 Rostselmash sērijas kombaini	114
Hedera pievienošana Rostselmash kombainam	114
Hedera atvienošana no Rostselmash kombaina	117
3.6.8 Hedera pievienošana/atvienošana no FM200 reljefa kopēšanas moduļa	120
Hedera atvienošana no FM200 reljefa kopēšanas moduļa	120
Hedera pievienošana FM200 reljefa kopēšanas modulim	125
3.6.9 Piedziņas līnijas pievienošana kombainam darbā uz nogāzēm	130
3.6.10 Piedziņas uz nogāzēm atvienošana no kombaina	131
3.7 Hedera iestatīšana	133
3.7.1 Hedera agregāti	133
3.7.2 Hedera iestatījumi	133
3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša plaušanai ar kombainu	145
3.7.4 Titavu iestatījumi	146
3.7.5 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — pēc izvēles	148
3.8 Reljefa kopēšanas moduļa iestatīšana	151
3.8.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	151
Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	153
Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	157
Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	160
Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	162
Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	165

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa.....	167
3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana.....	175
3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana.....	177
3.8.4 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana	179
3.8.5 Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana	181
3.8.6 Atdalīšanas stieņi	182
3.9 Hedera darbības mainīgie lielumi	183
3.9.1 Pļaušana virs zemes līmeņa.....	183
Stabilizatora riteņu regulēšana	184
EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana.....	185
ContourMax™ riteņu ar regulēšana ar kājslēdzi.....	186
ContourMax™ riteņu regulēšana ar CLAAS iekļaušanas komplektu	187
ContourMax™ riteņu regulēšana ar John Deere iekļaušanas komplektu.....	188
Daudzfunkciju sviras pārslēgta noklusējuma funkcijas atlase (ar CLAAS iekļaušanas komplektu)	189
ContourMax™ riteņu augstuma līmeņošana	190
3.9.2 Pļaušana zemes līmenī	192
Iekšējo sliežu uzliku regulēšana	193
Ārējo sliežu uzliku regulēšana	194
3.9.3 Hedera reljefa kopēšana	195
Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana	195
Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviru tipa apstiprināšana.....	200
Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana	210
Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana	210
Eksploatācija locīšanas režīmā.....	213
Eksploatācija fiksētā režīmā	215
Locīšanas izvērsuma ierobežotāja atslēgšana	216
Locīšanas izvērsuma ierobežotāja pieslēgšana.....	217
3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana.....	218
3.9.5 Hedera lenķis	223
Hedera lenķa regulēšana no kombaina	224
3.9.6 Tītavu ātrums	230
Izvēles tītavu piedziņas ķēdesrati.....	230
3.9.7 Zemes ātrums	231
3.9.8 sānu stiebru pacēlāja ātrums.....	232
Sānu stiebru pacēlāja ātruma regulēšana	233
Padeves stiebru pacēlāja ātrums	234
3.9.9 Informācija par naža ātrumu	234
Naža ātruma pārbaude	235
3.9.10 Tītavu augstums.....	236
Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana.....	237
Tītavu augstuma sensora nomaiņa.....	240
3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija.....	241
Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana.....	242
Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — dubultās tītavas	242
Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — trīskāršās tītavas	246
Atgāzuma pozīcijas sensora pārbaude un regulēšana	249
3.9.12 Tītavu zaru slīpums	252
Tītavu izciļņa iestatījumi.....	252
Tītavu izciļņa regulēšana	254
3.9.13 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	255

Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana	255
Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude	257
3.9.14 Kultūraugu dalītāji	258
Kultūraugu dalītāju noņemšana	258
Kultūraugu dalītāju uzstādīšana	260
Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu noņemšana	261
Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu uzstādīšana	263
Kultūraugu dalītāju regulēšana	266
3.9.15 Kultūraugu dalītāju stieņi	273
Kultūraugu dalītāju stieņu noņemšana	273
Kultūraugu dalītāju stieņu uzstādīšana	274
Papildu rīsu dalītāja stieņi	275
3.10 Automātiskā hedera augstuma vadība	276
3.10.1 Sensora darbība	277
3.10.2 Sensora izejas sprieguma diapazons — prasības kombainam	279
3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude	280
3.10.4 Reljefa kopēšanas augstuma sensora nomaiņa	282
3.10.5 10 V adapteris (MD #B7241) — tikai New Holland kombainiem	284
3.10.6 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini	284
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140	284
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 130. un 140. sērija	287
Hedera iestatīšana kombaina displejā — Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140	288
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140	290
Pļaušanas augstuma priekšiestatījumu iestatīšana — Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140	291
3.10.7 Case IH, 120., 230., 240. un 250. sērijas kombaini	294
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH, 120., 230., 240. un 250. sērijas kombaini	294
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērija	296
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērijas kombaini	298
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju	302
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — Case IH kombaini	306
Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini	308
3.10.8 Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini	309
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Challenger® un Massey Ferguson®	309
Automātiskā hedera augstuma vadības ieslēgšana — Challenger® un Massey Ferguson®	312
Automātiskā hedera augstuma vadības kalibrēšana — Challenger® un Massey Ferguson®	312
Hedera augstuma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®	314
Hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®	315
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — Challenger® un Massey Ferguson®	316
3.10.9 CLAAS 500 sērijas kombaini	317
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 500. sērija	317
Pļaušanas augstums — CLAAS 500. sērija	319
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 500. sērija	321
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 500 sērija	324
3.10.10 CLAAS 600 un 700 sērijas kombaini	326
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 600. un 700. sērija	326
Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija	329

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 600. un 700. sērija.....	329
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija.....	331
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — CLAAS 600. un 700. sērija.....	332
Automātiskā tītavu augstuma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija	335
3.10.11 CLAAS 7000. un 8000. sērijas kombaini.....	337
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Claas 7000. un 8000. sērija	337
Hedera iestatīšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija	337
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija	339
Pļaušanas un tītavu augstuma sākotnējo iestatījumu iestatīšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija.....	341
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija	342
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija.....	343
Tītavu augstuma sensora un tītavu garenvirziena sensora kalibrēšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija	345
3.10.12 Gleaner R65/R66/R75/R76 un S sērijas kombaini.....	347
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija	347
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Gleaner S9 sērijas kombaini.....	349
Automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija	350
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija.....	351
Akumulatora izslēgšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija	353
Hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija	354
Zemes spiediena pielāgošana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija.....	354
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības regulēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija.....	355
Trauksmes brīdinājumu un diagnosticēto kļūdu novēršana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija.....	356
3.10.13 Gleaner S9 sērijas kombaini.....	358
Hedera iestatīšana — Gleaner S9 sērija.....	358
Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — Gleaner S9 sērija	363
Automātisko hedera vadības ierīču iestatīšana — Gleaner S9 sērija	364
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner S9 sērija	366
Automātiskās hedera augstuma vadības lietošana — Gleaner S9 sērija.....	370
Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — Gleaner S9 sērija.....	372
3.10.14 IDEAL™ sērijas kombaini	373
Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — IDEAL™	373
Hedera konfigurēšana — IDEAL™ sērija	374
Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — IDEAL™ sērija	379
Hedera automātisko vadības ierīču konfigurēšana — IDEAL™ sērija.....	380
Hedera kalibrēšana — IDEAL™ sērija.....	382
Hedera lietošana — IDEAL™ sērija	384
Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — IDEAL™ sērija	386
3.10.15 John Deere 70 sērijas kombaini.....	387
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere 70. sērija	387
Padeves tvvertnes ātruma kalibrēšana — John Deere 70 sērija.....	391
Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere 70. sērija	391
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere 70. sērija.....	391
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere 70. sērija.....	393
3.10.16 John Deere S un T sērijas kombaini	394
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija	394
Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere S un T sērija	397

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere S un T sērija.....	399
Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere S un T sērija.....	402
Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — John Deere S un T sērija	403
Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazona kalibrēšana — John Deere S un T sērija	406
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija	408
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — John Deere S un T sērija	411
3.10.17 John Deere S7 sērijas kombaini	413
Hedera iestatīšana — John Deere S7 sērija	413
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S7 sērija	417
Padeves tvertnes kalibrēšana — John Deere S7 sērija.....	420
Hedera kalibrēšana — John Deere S7 sērija	423
3.10.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki	425
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR/CX sērija	425
Heders iestatījumu īsa atsauce — New Holland CR sērija	428
Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR/CX sērija	428
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR/CX sērija	429
Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR/CX sērija	431
Hedera pacelšanas ātruma regulēšana — New Holland CR/CX sērija.....	432
Hedera nolaišanas ātruma regulēšana — New Holland CR/CX sērija.....	433
Automātiskās hedera augstuma vadības sistēmas jutības iestatīšana — New Holland CR/ CX sērija	433
Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR/CX sērija.....	434
3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki	436
Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR sērija	436
Tītavu ātruma iestatīšana — New Holland CR sērija	439
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR sērija	441
Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — New Holland CR sērija.....	444
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR sērija.....	446
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — New Holland CR sērija.....	449
Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija.....	450
Maksimālā darba augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija.....	452
Tītavu atgāzuma, hedera slīpuma un hedera konfigurēšana — New Holland CR sērija.....	453
3.11 Hedera līmeņošana	456
3.12 Izkopts atvienošana	459
3.13 Reljefa kopēšanas moduļa atvienošana no padeves stiebru pacelāja	460
3.14 Transporta pozīcija.....	461
3.14.1 Hedera transportēšana uz kombaina.....	461
3.14.2 Vilkšana.....	461
Hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim	462
Piesardzības pasākumi hedera vilkšanai	462
3.14.3 Pārkārtošana no transportēšanas uz lauka pozīciju (pēc izvēles)	463
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas pozīcijas uz darba pozīciju — ContourMax™ opcija	463
Jūgstieņa noņemšana	464
Jūgstieņa uzglabāšana	467
Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā.....	468
Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā	471
3.14.4 Pārkārtošana no lauka uz transportēšanas pozīciju (opcija)	473
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no darba pozīcijas uz transportēšanas pozīciju	473
Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā	474
Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā.....	475
Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas	477

Jūgstieņa piestiprināšana	478
3.15 Hedera uzglabāšana	482
Nodaļa 4: Regulāra un tehniska apkope.....	483
4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei	483
4.2 Uzturēšanas prasības	484
4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaite.....	484
4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude.....	487
4.2.3 Aprīkojuma apkope — pirms sezonas	488
4.2.4 Aprīkojuma apkope — sezonas beigas	488
4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude	489
4.3 Eļļošana	490
4.3.1 Eļļošanas intervāli	490
Reizi 10 stundās	490
Reizi 25 stundās	491
Ik pēc 50 stundām	491
Ik pēc 100 stundām.....	495
Reizi 250 stundās.....	497
Reizi 500 stundās.....	498
4.3.2 Eļļošanas darba kārtība	499
4.3.3 Tītavu piedziņas ķēdes eļļošana	500
4.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana.....	500
4.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana	502
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā.....	502
Eļļas pievienošana hedera piedziņas galvenajai pārnesumkārbai	503
Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā	503
4.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana	504
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā.....	504
Eļļas pievienošana hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai	505
Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā	506
4.4 Hidraulika	507
4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē	507
4.4.2 Eļļas pievienošana hidraulikas tvertnē.....	507
4.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē.....	508
4.4.4 Eļļas filtra nomaiņa.....	509
4.5 Elektroiekārta	510
4.5.1 Spuldžu nomaiņa	510
4.6 Hedera piedziņa	511
4.6.1 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, noņemšana	511
4.6.2 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, uzstādīšana	513
4.6.3 Piedziņas līnijas vairoga noņemšana	515
4.6.4 Piedziņas līnijas vairoga uzstādīšana	517
4.6.5 Ķēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnesumkārbā	519
4.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnesumkārbā.....	521
4.7 Gliemežtransportieris	523
4.7.1 Klīrensa regulēšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktņi	523

4.7.2 Padeves gliemežtransportiera ķēdes spriegojuma pārbaude	525
Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmieni	526
Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — detalizētais paņēmieni.....	527
4.7.3 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes noņemšana	529
4.7.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes uzstādīšana	533
4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana	536
4.7.6 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa	539
4.7.7 Gliemežtransportiera pirksti.....	539
Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana	539
Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana	541
Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices pārbaude.....	543
Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana.....	544
4.8 Nazis	547
4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa	547
4.8.2 Naža noņemšana	549
4.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana.....	550
4.8.4 Naža galvas gultņa uzstādīšana	551
4.8.5 Naža uzstādīšana	551
4.8.6 Rezerves naži	553
4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji.....	553
Smaili naža aizsargi viena naža hederos	555
Smailu nažu aizsargi FD235 dubulto nažu hederos	556
Smaili nažu aizsargi FD240 dubulto nažu hederos	557
Smaili nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos	558
Smaili nažu aizsargi FD245 dubulto nažu hederos	559
Smaili nažu aizsargi FD250 dubulto nažu hederos	560
Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana	561
Smailu nažu aizsargu nomaiņa	563
Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi	564
Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi.....	565
Smailā centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis.....	566
Centra piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi	568
Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi.....	569
4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji	570
Īsie nažu aizsargi viena naža hederos.....	572
Īsie nažu aizsargi dubulto nažu hederos — visi modeļi, izņemot FD241.....	573
Īsie nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos.....	574
Īso nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņa	575
Piespiedēja pārbaude — īsie naža aizsargi.....	577
Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi	577
Centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis.....	578
Centra piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi	581
Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi.....	581
4.8.9 Naža galvas vairogs	582
Naža galvas vairoga uzstādīšana	582
4.9 Naža piedziņas sistēma	584
4.9.1 Naža piedziņas kārbā	584
Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā	584
Montāžas bultskrūvju pārbaude	585
Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā	585

4.10	Padeves platforma	587
4.10.1	Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa	587
4.10.2	Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana	590
4.10.3	Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis	592
	Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa noņemšana	592
	Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa uzstādīšana	594
	Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa noņemšana	595
	Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa uzstādīšana	597
4.10.4	Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis	598
	Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis	598
	Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna uzstādīšana	600
	Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultņa nomaiņa	603
4.10.5	Padeves platformas paliktņa nolaišana	607
4.10.6	Padeves platformas paliktņa pacelšana	609
4.10.7	Posma turētāja āķu pārbaude	610
4.11	FM200 atdalīšanas stieņi	612
4.11.1	Atdalīšanas stieņu noņemšana	612
4.11.2	Atdalīšanas stieņu uzstādīšana	612
4.11.3	Padeves deflektoru nomaiņa New Holland CR kombainiem	613
4.12	Hedera sānu stiebru pacēlāji	615
4.12.1	Sānu stiebru pacēlāju noņemšana	615
4.12.2	Sānu stiebru pacēlāju uzstādīšana	616
4.12.3	Platformas augstuma regulēšana	617
4.12.4	pārbaude un regulēšana	619
4.12.5	Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana	621
4.12.6	Stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude	623
4.12.7	Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna noņemšana	623
4.12.8	Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaiņa	626
4.12.9	Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna uzstādīšana	627
4.12.10	Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna noņemšana	628
4.12.11	Sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultņa maiņa	631
4.12.12	Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna uzstādīšana	632
4.13	Tītavas	634
4.13.1	Klīrenss starp tītavām un izkapti	634
	Tītavu klīrensa mērīšana	634
	Atstarpes regulēšana starp tītavām un izkapti	637
4.13.2	Tītavu izvērsums	640
	Tītavu izvērsuma regulēšana	640
4.13.3	Tītavu centrēšana	641
4.13.4	Tītavu pirksti	642
	Tērauda pirkstu noņemšana	642
	Tērauda pirkstu uzstādīšana	642
	Plastmasas pirkstu noņemšana	643
	Plastmasas pirkstu uzstādīšana	644
4.13.5	Zaru caurules bukses	645
	Bukšu noņemšana no tītavām	645
	Bukšu uzstādīšana uz tītavām	650

4.13.6 Tītavu gala vairogi	657
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala	657
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā izciļņa gala	659
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā aizmugurējā gala	661
Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā aizmugurējā gala	662
Tītavu gala vairoga balstu nomaiņa	665
4.14 Tītavu piedziņa	667
4.14.1 Tītavu piedziņas ķēde	667
Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana	667
Tītavu piedziņas ķēdes pievilksana	668
4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats	670
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana	670
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata uzstādīšana	671
4.14.3 Tītavu ātruma ķēdes pozīcijas maiņa ar uzstādītu divu ātrumu komplektu	671
4.14.4 Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojums	672
Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana	672
Dubulto vai trīskāršo tītavu U veida savienojuma uzstādīšana	674
4.14.5 Tītavu piedziņas motors	676
Tītavu piedziņas motora noņemšana	676
Tītavu piedziņas motora uzstādīšana	677
4.14.6 Piedziņas ķēdes maiņa	679
4.14.7 Tītavu ātruma sensors	681
Challenger®, Gleaner, IDEAL™ vai Massey Ferguson™ tītavu ātruma sensora maiņa	681
John Deere tītavu ātruma sensora nomaiņa	682
CLAAS tītavu ātruma sensora nomaiņa	683
4.15 Transportēšanas sistēma — papildaprīkojums	685
4.15.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude	685
4.15.2 Transportēšanas mezgla skrūvju griezes momenta pārbaude	685
4.15.3 Riepu spiediena pārbaude	687
4.15.4 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no āķa uz skavu	688
4.15.5 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no skavas uz āķi	690
4.16 Kontūras riteņi (papildaprīkojums)	693
4.16.1 ContourMax™ riteņu augstuma līmeņošana	693
4.16.2 Kontūras riteņu asu eļļošana	695
Nodaļa 5: Palīgierīces un agregāti	697
5.1 Kultūraugu padošanas komplekti	697
5.1.1 Kultūraugu pacēlāju komplekts	697
5.1.2 Kultūraugu pacēlāju uzglabāšanas statņa komplekts	697
5.1.3 Kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts	698
5.1.4 Rīsu dalītāja stieņa komplekts	698
5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā	699
5.2 Izkapšu komplekti	700
5.2.1 Akmeņu palēninātāju komplekts	700
5.2.2 VertiBlade™ vertikāla naža komplekts	700
5.3 FM200 reljefa kopēšanas moduļu komplekti	701
5.3.1 10 V sensora adaptera komplekts	701

5.3.2 Kultūraugu deflektoru komplekti	701
5.3.3 Pagarinātais centrālais pildītājs	702
5.3.4 Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim	702
5.3.5 Pilna interfeisa pildītāja komplekts	703
5.3.6 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts	703
5.3.7 Sānu sasveres spraudņa komplekts	704
5.3.8 Noņēmēju joslu komplekts	704
5.4 Hederu komplekti	706
5.4.1 ContourMax™ atbalsta riteņu komplekts	706
5.4.2 ContourMax™ kājas slēdža komplekts	707
5.4.3 EasyMove™ transportēšanas sistēma	708
5.4.4 Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu	708
5.4.5 Iekšējo tērauda gala pirkstu komplekts	709
5.4.6 Ārējo tērauda gala pirkstu komplekts	709
5.4.7 Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts	710
5.4.8 Stabilizatora riteņu komplekts	710
5.4.9 Tērauda sliežu uzliku komplekts	711
5.4.10 Rugāju lukturu komplekts	711
5.4.11 Saulespuķu agregāts	712
Nodaļa 6: Problēmu novēršana	713
6.1 Kultūraugu zudums pie izkaptis	713
6.2 Pļaušana un naža sastāvdaļas	715
6.3 Tītavu padeve	719
6.4 Hedera un stiebru pacēlāju problēmu novēršana	722
6.5 Pārtikas pupiņu pļaušana	724
Nodaļa 7: References standarts	727
7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas	727
7.1.1 Tehniskās specifikācijas bultskrūvēm ar metrisko vītņi	727
7.1.2 Tehniskās specifikācijas vītņi velmējošai bultskrūvei alumīnījā ar metrisko vītņi	729
7.1.3 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — regulējami	730
7.1.4 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — neregulējami	731
7.1.5 Hidraulikas savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu	732
7.1.6 Konusveida vītņes cauruļu savienotājelementi	733
7.2 Mērvienību pārvēršanas tabula	735
Indekss	737
Ieteicamie šķidrums un smērvielas	751

Nodaļa 1: Drošība

Drošības procedūru izpratne un konsekventa to ievērošana palīdz nodrošināt mašīnu operatoru un apkārtējo drošību.

Drošība

Izpratne par šiem drošības pasākumiem un konsekventa to ievērošana palīdzēs nodrošināt mašīnas lietotāju, kā arī apkārtējo cilvēku drošību.

1.1 Drošības brīdinājumu apzīmējumi

Drošības brīdinājumu apzīmējumi satur svarīgu drošības informāciju šajā rokasgrāmatā un uz drošības zīmēm mašīnā.

Šī simbola nozīme:

- **UZMANĪBU!**
- **ESIET MODRI!**
- **VAR TIKT APDRAUDĒTA JŪSU DROŠĪBA!**

Rūpīgi izlasiet un ievērojiet drošības informāciju, kas attiecas uz šo apzīmējumu.

Kādēļ jums ir svarīga drošība?

- Negadījumi izraisa invaliditāti un nogalina
- Negadījumi dārgi izmaksā
- No negadījumiem var izvairīties



Attēls 1.1: Drošības apzīmējumi

1.2 Signālvārdi

Lai brīdinātu par bīstamām situācijām, tiek lietoti trīs signālvārdi **BĪSTAMĪBA**, **BRĪDINĀJUMS** un **UZMANĪBU**. Divi signālvārdi **SVARĪGI** un **PIEZĪME** attiecas uz informāciju, kas nav saistīta ar drošību.

Signālvārdu izvēle pamatojas uz šādām nostādnēm:

BĪSTAMI

Norāda uz nenovēršami bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, izraisīs nāvi vai nopietnus ievainojumus.

BRĪDINĀJUMS

Norāda uz iespējami bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, varētu izraisīt nāvi vai nopietnus ievainojumus. To var izmantot arī, lai brīdinātu par nedrošu darbību.

UZMANĪBU

Norāda uz iespējami bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, varētu izraisīt vieglus vai vidēji smagus ievainojumus. To var izmantot, lai brīdinātu par nedrošu darbību.

SVARĪGI:

Norāda uz situāciju, kas, ja netiks novērsta, varētu izraisīt mašīnas nepareizu darbību vai tās sabojāšanu.

PIEZĪME:

Sniedz papildu informāciju vai ieteikumu.

1.3 Vispārējā darba drošība

Aizsargājiet sevi, veicot mašīnas detaļu montāžu, darbinot mašīnu un veicot tās apkopi.

UZMANĪBU

Tālāk norādīti vispārējie drošības pasākumi lauku darbiem, kas jāievēro, strādājot ar visu veidu tehniku.

Valkājiet visu darba veikšanai nepieciešamo aizsargapģērbu un izmantojiet individuālos aizsarglīdzekļus. **NEPAĻAUJĒTIES** uz to, ka nekas nenotiks. Jums var būt nepieciešami šādi aizsarglīdzekļi:

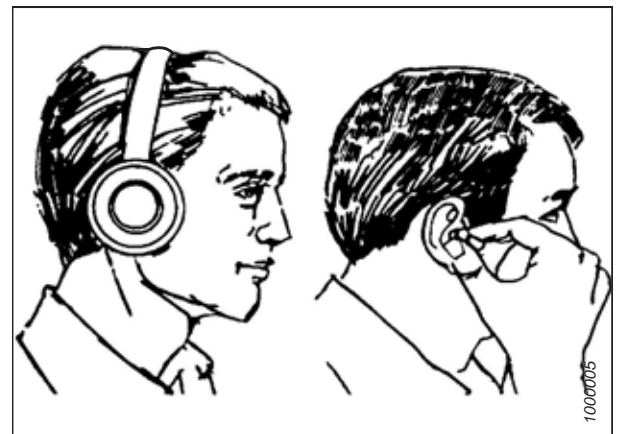
- Ķivere
- Aizsargapavi ar neslīdošām zolēm
- Aizsargbrilles
- Izturīgi cimdi
- Apģērbs mitriem laikapstākļiem
- Respirators vai filtra maska

Bez tam veiciet arī šādus piesardzības pasākumus:

- Ņemiet vērā, ka skaļš troksnis var izraisīt dzirdes traucējumus. Aizsardzībai pret skaļu troksni lietojiet piemērotas dzirdes aizsargierīces, piemēram, austiņas vai ausu aizbāžņus.

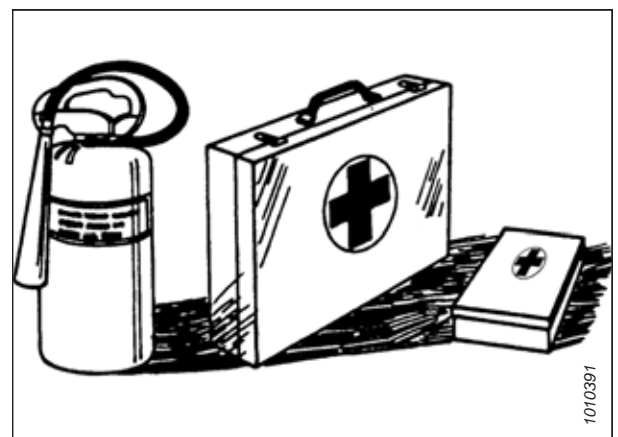


Attēls 1.2: Darba drošības aprīkojums



Attēls 1.3: Darba drošības aprīkojums

- Nodrošiniet pirmās palīdzības komplektu ārkārtas gadījumiem.
- Mašīnā novietojiet pareizi uzturētu ugunsdzēsamo aparātu. Iepazīstieties ar tā lietošanu.
- Nekad neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem.
- Apzinieties, ka nelaimes gadījumi bieži vien notiek tad, kad operatori ir noguruši vai steigzas. Atliciniet laiku, lai apsvērtu drošāko uzdevuma izpildes veidu. **NEKAD** neignorējiet noguruma pazīmes.



Attēls 1.4: Darba drošības aprīkojums

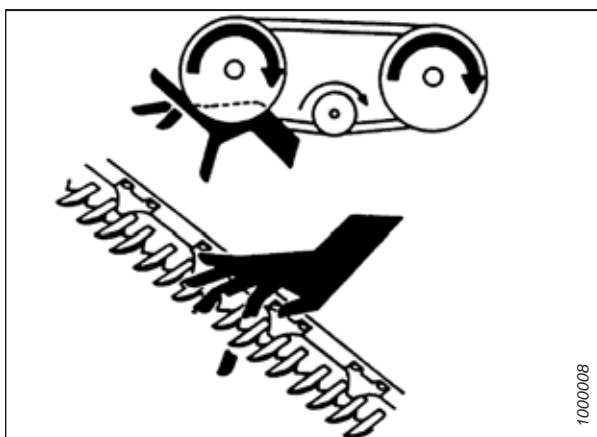
DROŠĪBA

- Valkājiet cieši piegulošu apģērbu un nosedziet garus matus. **NEKAD** nevalkājiet vaļīgus priekšmetus, piemēram, šalles vai rokassprādzes.
- Novietojiet visus aizsargus tiem paredzētajās vietās. **NEKAD** nepārveidojiet un nenoņemiet drošības aprīkojumu. Pārlicinieties, vai piedziņas aizsargi var griezties neatkarīgi no to vārpstas un tos var brīvi izbīdīt.
- Izmantojiet tikai aprīkojuma ražotāja izgatavotas vai apstiprinātas apkopes un remonta detaļas. Citu ražotāju detaļas var neatbilst pareizajām izturības, konstrukcijas vai drošības prasībām.



Attēls 1.5: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

- Netuviniet rokas, kājas, apģērbu un matus mašīnas kustīgām daļām. **NEKAD** nemēģiniet noņemt no mašīnas traucēkļus vai kādus priekšmetus, kamēr darbojas dzinējs.
- **NEPĀRVEIDOJIET** mašīnu. Neatļautas izmaiņas var pasliktināt mašīnas darbību un/vai drošību. Var tikt saīsināts arī mašīnas darbmūžs.
- Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, **VIENMĒR** apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms jebkādu iemeslu dēļ pieceļaties no operatora sēdekļa.



Attēls 1.6: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

- Uzturiet mašīnas apkopes zonu tīru un sausu. Mitras un/vai eļļainas grīdas ir slidenas. Strādājot ar elektroiekārtām, mitras vietas var būt bīstamas. Pārlicinieties, vai visas elektriskās kontaktligzdas un darbarīki ir pareizi iezemēti.
- Uzturiet darba zonu labi apgaismotu.
- Uzturiet mehānismus tīrus. Salmi un pelavas uz karsta dzinēja rada ugunsbīstamību. **NEPIELĀUJIET**, ka uz apkopes platformām, kāpnēm vai vadības ierīcēm uzkrājas eļļa vai smērvielas. Pirms uzglabāt mašīnas, notīriet tās.
- Tīrīšanai **NEKAD** nelietojiet benzīnu, ligoīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.
- Uzglabājot mašīnu, aizsedziet visas asās vai izvirzītās daļas, lai izvairītos no traumām nejaušas saskares gadījumā.



Attēls 1.7: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

1.4 Darba drošība apkopes laikā

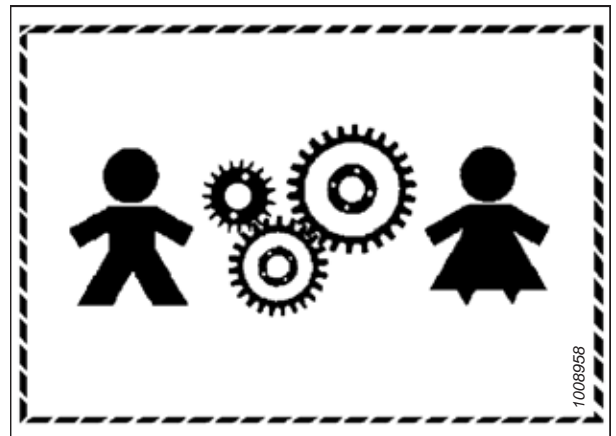
Aizsargājiet sevi, veicot mehānismu apkopi.

Lai parūpētos par savu drošību mašīnas apkopes laikā:

- Pirms mašīnas lietošanas vai tehniskās apkopes pārskatiet operatora rokasgrāmatu un visus drošības noteikumus.
- Pirms mašīnas apkopes, regulēšanas vai remonta pārvietojiet visas vadības ierīces neitrālā stāvoklī, apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, izņemiet aizdedzes atslēgu un uzgaidiet, līdz visas kustīgās daļas apstājas.
- Ievērojiet labu darbnīcas praksi:
 - Uzturiet apkopes zonas tīras un sausas
 - Pārliecinieties, visas elektriskās kontaktligzdas un darbarīki ir pareizi iezemēti
 - Nodrošiniet labu darba zonas apgaismojumu
- Pirms mašīnas apkopes un/vai atvienošanas izlaidiet spiedienu no hidraulikas kontūriem.
- Pirms spiediena paaugstināšanas hidraulikas sistēmās pārliecinieties, vai visas sastāvdaļas ir hermētiskas un tērauda cauruļvadi, šļūtenes un savienojumi ir labā stāvoklī.
- Netuviniet rokas, kājas, apģērbu un matus mašīnas kustīgajām un/vai rotējošajām daļām.
- Veicot tehniskās apkopes, remonta vai regulēšanas darbus, neļaujiet mašīnai tuvoties nepiederošām personām, it īpaši bērniem.
- Pirms darbu veikšanas zem mašīnas uzstādiet transportēšanas slēdzeni vai zem rāmja novietojiet drošības statīvus.
- Ja mašīnu apkopj vairāk nekā viena persona vienlaikus, ņemiet vērā, ka, ar rokām griežot transmisiju vai citu mehāniski darbināmu komponentu (piemēram, piekļūstot smērvielas savienojumam), piedziņas komponenti citās vietās (siksna, pārejas un naži) kustas. Nekad netuvojieties piedziņas komponentiem.



Attēls 1.8: Darba drošība aprīkojuma tuvumā



Attēls 1.9: Aprīkojums NAV drošs bērniem

DROŠĪBA

- Strādājot pie mašīnas, lietojiet aizsargaprīkojumu.
- Rīkojoties ar naža komponentiem, uzvelciet izturīgus cimdus.



Attēls 1.10: Darba drošības aprīkojums

1.5 Drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām

Aizsargājiet sevi, veicot hidrauliskās sistēmas sastāvdaļu montāžu, darbinot un veicot tās apkopi.

- Pirms atstājat operatora sēdekli, vienmēr pārvietojiet visas hidrauliskās vadības ierīces neitrālā stāvoklī.
- Pārlicinieties, vai visas hidraulikas sistēmas sastāvdaļas ir tīras un labā stāvoklī.
- Nomainiet visas nolietotās, sagrieztās, nobrāztās, saplacinātās vai saspīestās šļūtenes un tērauda caurules.
- **NEMĒĢINIET** veikt nekādus hidraulikas cauruļvadu, savienotājelementu vai šļūteņu pagaidu remontdarbus, izmantojot lentes, skavas, cementu vai metināšanu. Hidraulikas sistēma darbojas ar ārkārtīgi augstu spiedienu. Pagaidu remonta ielāpi var pēkšņi padoties un radīt bīstamas situācijas.



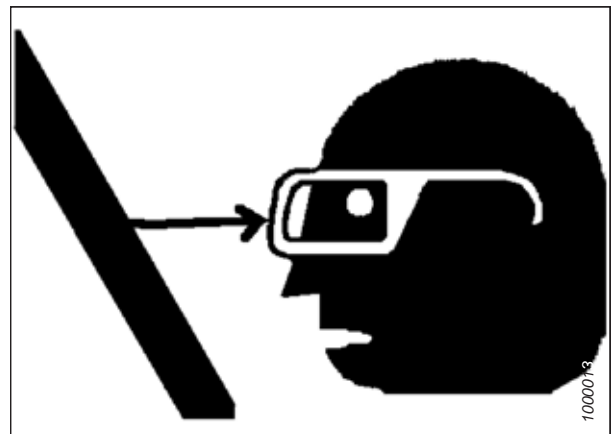
Attēls 1.11: Hidrauliskās sistēmas noplūdes pārbaude

- Meklējot augstspiediena hidraulikas šķidruma noplūdes, lietojiet atbilstošus roku un acu aizsarglīdzekļus. Lai uzietu un konstatētu noplūdi, par uztvērēju izmantojiet kartona gabalu, nevis rokas.
- Ja gūstat traumu no koncentrēta hidraulikas šķidruma augstspiediena strūkļas, nekavējoties vērsieties pēc medicīniskās palīdzības. Ja hidraulikas šķidrums iespiežas ādā, var rasties infekcija vai toksiska reakcija.



Attēls 1.12: Hidrauliskā spiediena bīstamība

- Pirms spiediena paaugstināšanas hidraulikas sistēmās pārlicinieties, vai visas sastāvdaļas ir hermētiskas un tērauda cauruļvadi, šļūtenes un savienojumi ir labā stāvoklī.

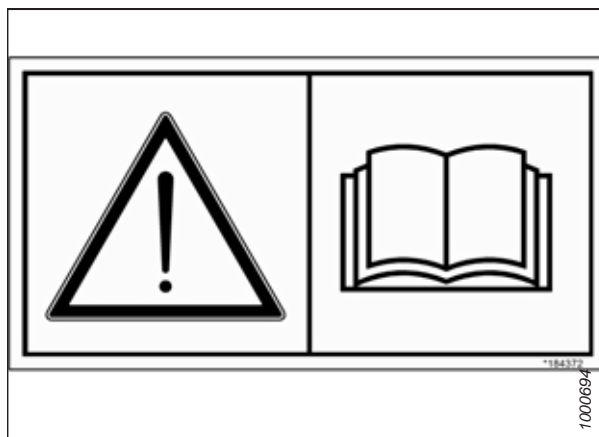


Attēls 1.13: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

1.6 Drošības zīmes

Drošības zīmes ir uzlīmes, kas piestiprinātas mašīnai, ja pastāv traumu risks vai operatoram ir jāveic papildu piesardzības pasākumi pirms vadības ierīču lietošanas. Tās parasti ir dzeltenā krāsā.

- Vienmēr uzturiet drošības zīmes tīras un salasāmas.
- Nomainiet trūkstošās vai nesalasāmās drošības zīmes.
- Ja tiek nomainīta oriģinālā detaļa, kurai piestiprināta drošības zīme, nodrošiniet, lai uz rezerves detaļas būtu tā pati drošības zīme.
- Rezerves drošības zīmes ir pieejamas MacDon izplatītāja rezerves daļu nodaļā.



Attēls 1.14: Operatora rokasgrāmatas uzlīme

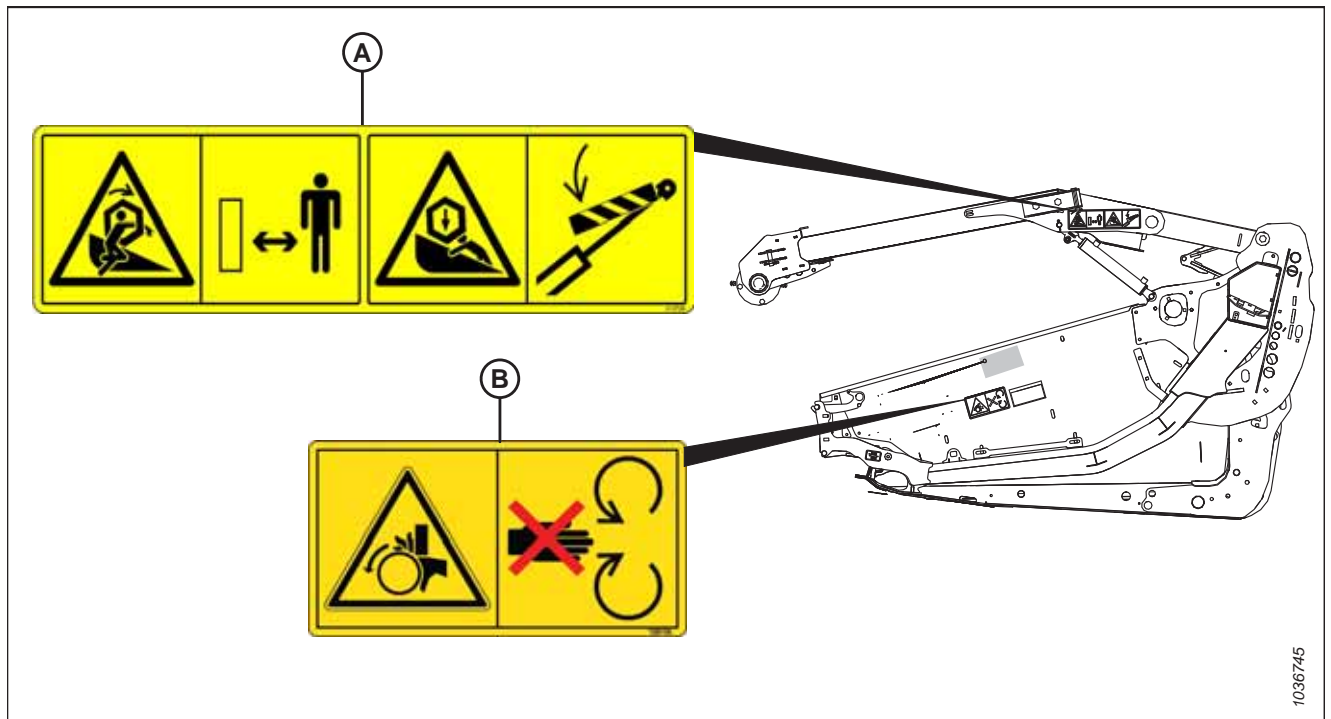
1.6.1 Drošības uzlīmju uzlikšana

Nomainiet visas nolietotās vai bojātās drošības uzlīmes.

1. Izlemiet, kurā vietā jūs novietosiet uzlīmi.
2. Notīriet un nosusiniet uzlikšanas vietu.
3. Noņemiet mazāko daļu no sadalītā papīra uzlīmes aizmugurē.
4. Novietojiet uzlīmi paredzētajā vietā un lēnām atvelciet atlikušo papīru, izlīdzinot uzlīmi, kad tā tiek uzklāta.
5. Ar adatu caurduriet nelielas gaisa kabatas un izlīdziniet tās.

1.7 Drošības uzlīmju atrašanās vietas

Drošības zīmes parasti ir dzeltenas krāsas uzlīmes, un tās tiek novietotas uz mašīnas, ja pastāv traumu risks vai ja operatoram ir jāveic papildu piesardzības pasākums pirms vadības ierīču lietošanas.

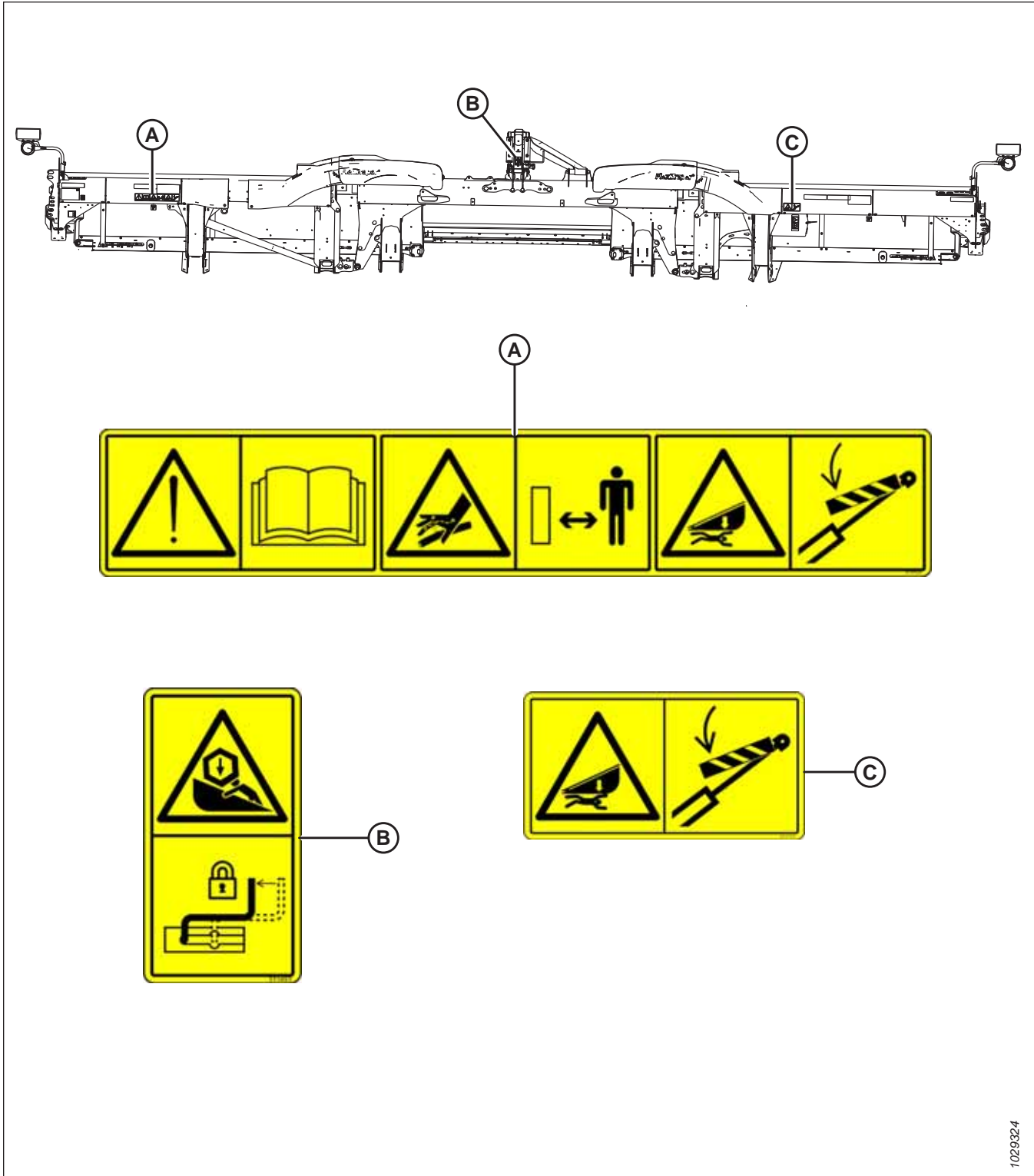


Attēls 1.15: Tītavu sviras un gala loksnes-

A - MD #313726 — Tītavu sapīšanās apdraudējums (divas vietas)

B - MD #288195 — Bīstami, rotējoša daļa (divas vietas)

DROŠĪBA

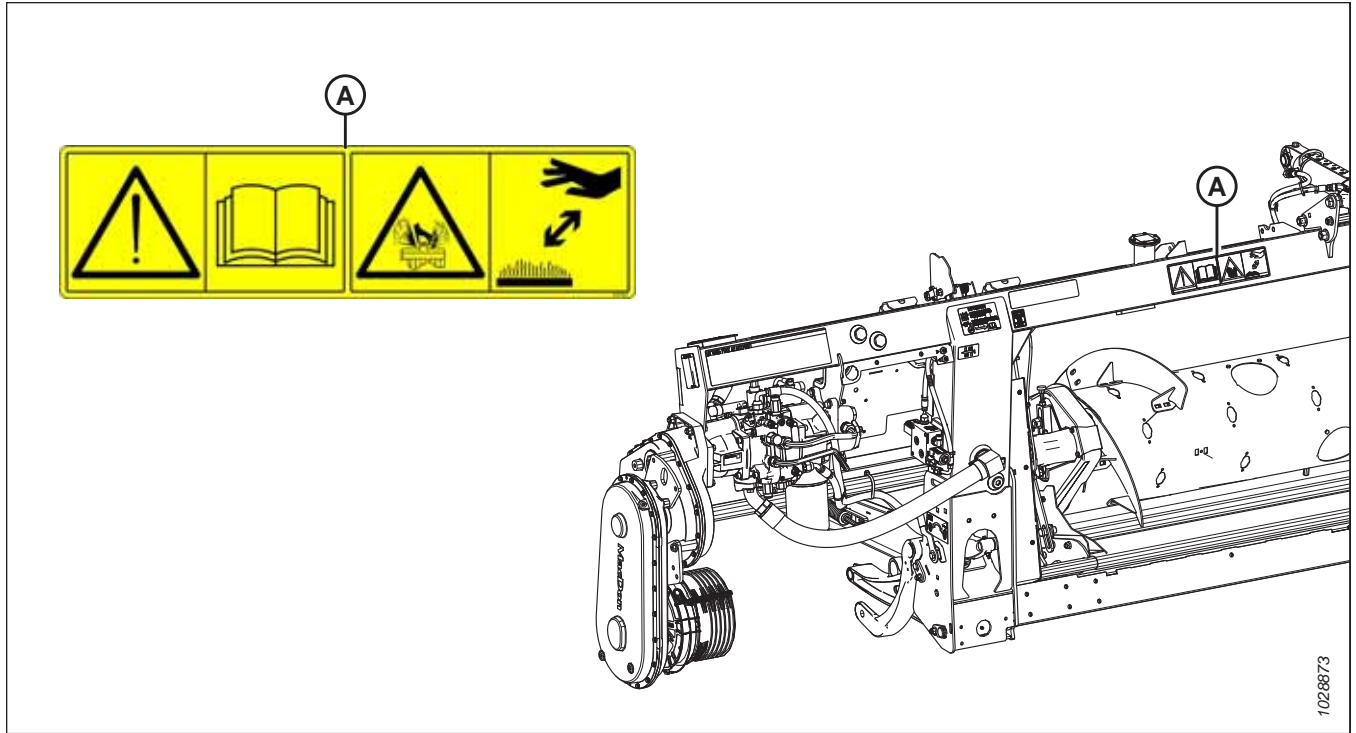


Attēls 1.16: Aizmugurējā caurule

A - MD #313725 — Lasīt rokasgrāmatu / Augstspiediena šķidrums / Hedera apdraudējums
C - MD #313733 — Hedera saspiešanas apdraudējums

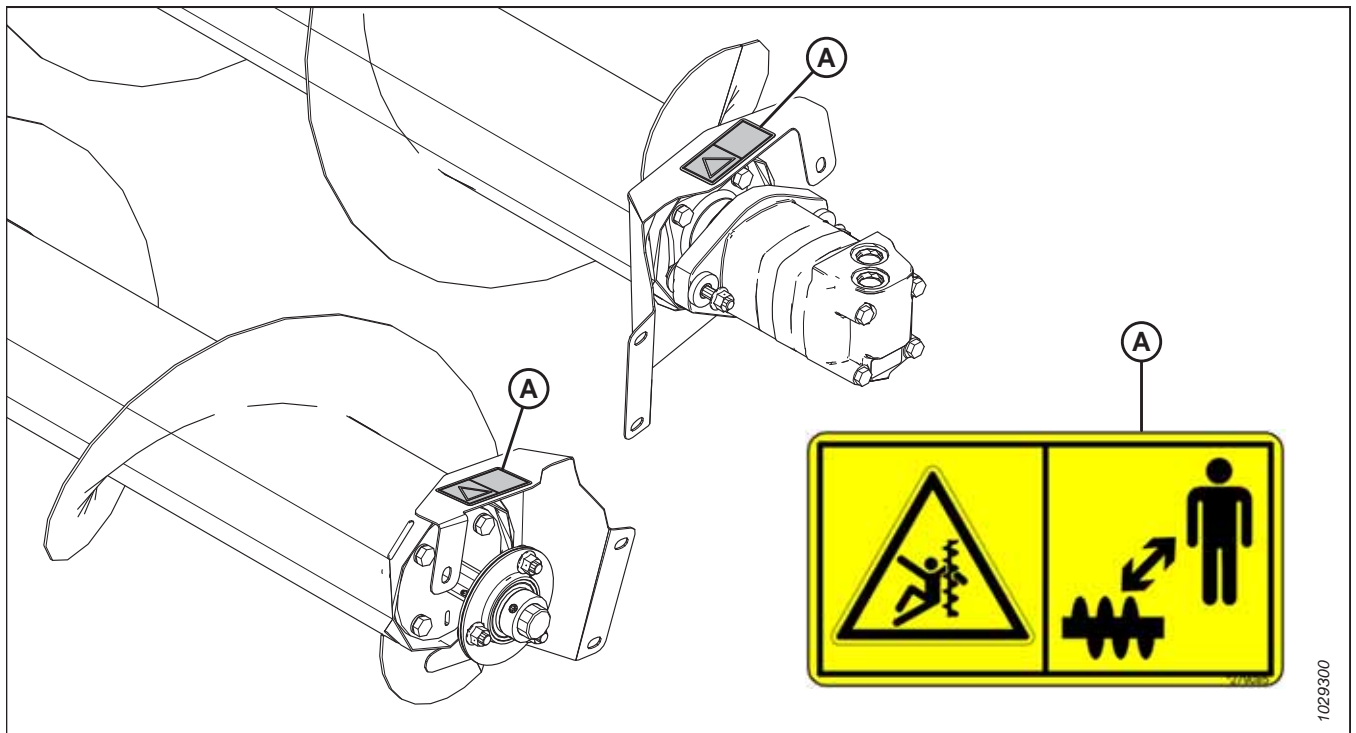
B - MD #311493 — Centra balstu bloķēšana

1029324



Attēls 1.17: FM200 reljefa kopēšanas modulis

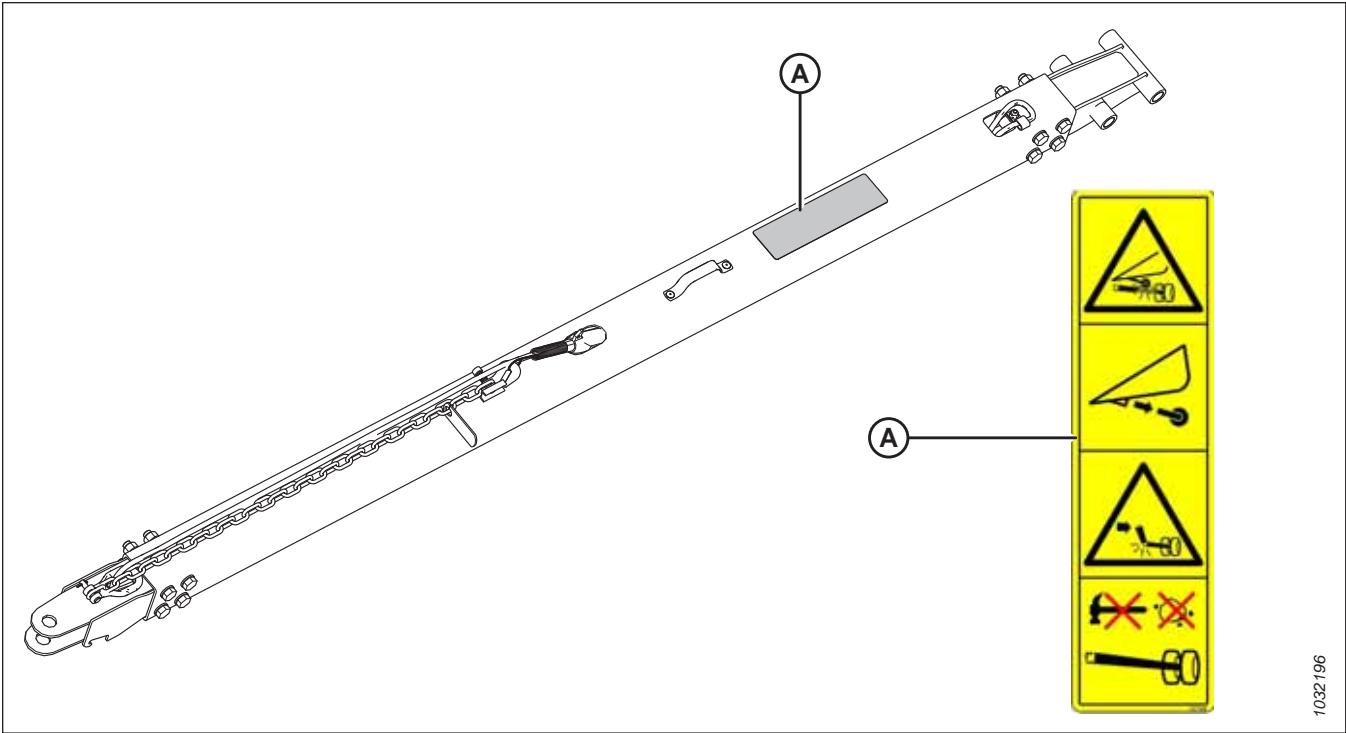
A - MD #313728 — Lasīt rokasgrāmatu / Šķidruma izsmidzināšanas apdraudējums



Attēls 1.18: Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

A - MD #279085 — Gliemežtransportiera brīdinājums

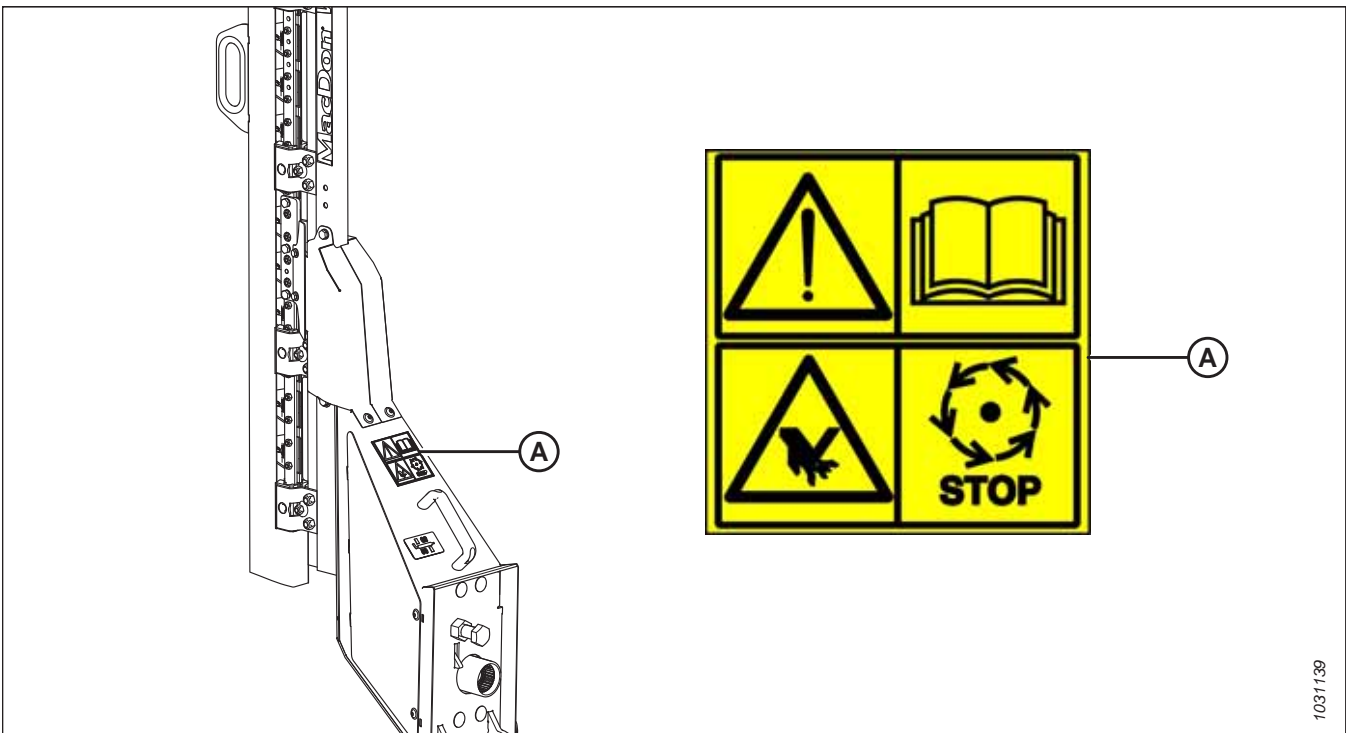
DROŠĪBA



1032196

Attēls 1.19: EasyMove™ transportēšanas sistēma — jūgstienis (parādīts īsais stienis; līdzīgs garajam stienim)

A - MD #327588 — Sakabes bojājuma apdraudējums



1031139

Attēls 1.20: Vertikāls nazis

A - MD #313881 — Naža apdraudējums

1.8 Drošības zīmju nozīme

Skatiet šo tēmu, lai uzzinātu, kādus apdraudējumus norāda katra drošības uzlīme.

MD #174436

Augsta spiediena eļļas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Hidraulikas šķidrums zem augsta spiediena var iespieties cilvēka ādā, izraisīt smagas traumas, piemēram, gangrēnu, kas var būt nāvējoša. Lai to nepieļautu:

- **NETUVOJĪETIES** hidraulikas šķidruma noplūdes vietām.
- **NEIZMANTOJIET** pirkstu vai ādu, lai pārbaudītu hidraulikas šķidruma noplūdi.
- Pirms jebkādu hidraulikas savienotājelementu atlaišanas samaziniet slodzi vai izlaidiet spiedienu no hidraulikas sistēmas.
- Ja rodas trauma, izsauciet neatliekamo medicīnisko palīdzību. **NEKAVĒJOTIES** jāveic ķirurģiska operācija, lai izņemtu hidraulikas šķidrumu, kas iespieties ādā.



Attēls 1.21: MD #174436

MD #220799

Vadības zaudēšanas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu smagas traumas vai nāvi, ko var radīt vadības zudums:

- Pārlicinieties, vai jūgstieņa bloķēšanas mehānisms ir fiksēts.



Attēls 1.22: MD #220799

MD #279085

Gliemežpārveda izraisīts aizķeršanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas, ko var izraisīt rotējošs gliemežtransportieris:

- Netuvojieties gliemežtransportierim, kad darbojas mašīna.
- Pirms gliemežtransportiera apkopes apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.
- **NEPIESKARIETIES** kustīgajām daļām, kad mašīna darbojas.



Attēls 1.23: MD #279085

DROŠĪBA

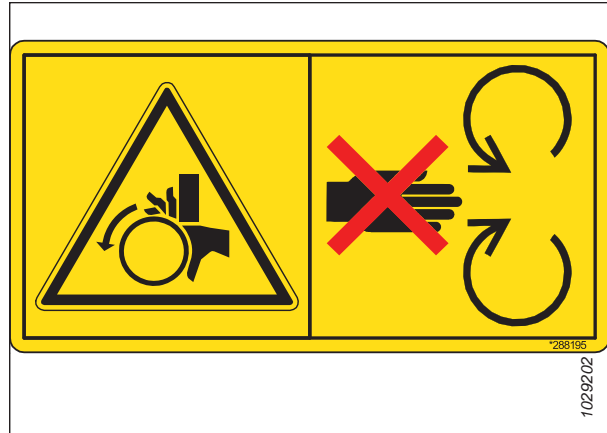
MD #288195

Rotējošas daļas izraisītas sadursmes apdraudējums

UZMANĪBU

Lai novērstu ievainojumus:

- Apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms atverat pārsegu.
- **NESTRĀDĀJIET** bez uzstādītiem vairogiem.



Attēls 1.24: MD #288195

MD #311493

Centra atbalsta bloķēšana

BĪSTAMĪBA

- Lai novērstu ievainojumus no paceltu tītavu kritiena, pilnībā paceliet tītavas. Pirms strādājat pie tītavām vai zem tām, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehānisko drošības aizvaru uz katras tītavu atbalsta sviras.



Attēls 1.25: MD #311493

MD #313725

Lasiet rokasgrāmatā / augstspiediena šķidrums / hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas darbības dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visus drošības norādījumus. Ja jums nav rokasgrāmatas, iegādājieties to no izplatītāja.
- **NEĻAUJIET** neapmācītām personām darbināt mašīnu.
- Pārskatiet drošības instrukcijas ar visiem operatoriem katru gadu.
- Pārliecinieties, ka visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un tā darbības laikā pārliecinieties, ka nav neviena šīs mašīnas tuvumā.
- Līdzbraucēji nedrīkst atrasties mašīnā.
- Vairogiem jābūt uzstādītiem, un ieturiet distanci no kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora vietu, atvienojiet hedera piedziņu, ievietojiet transmisiju neitrālā stāvoklī un pagaidiet, kamēr visa kustība apstājas.
- Pirms šīs mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas no strāvas apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Pirms tehniskās apkopes paceltā stāvoklī fiksējiet drošības aizvarus, lai novērstu paceltā mehānisma kritienu.
- Pārvietojoties uz ceļa, lietojiet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un mirgojošas brīdinājuma signālugunis, ja vien to neaizliedz likums.

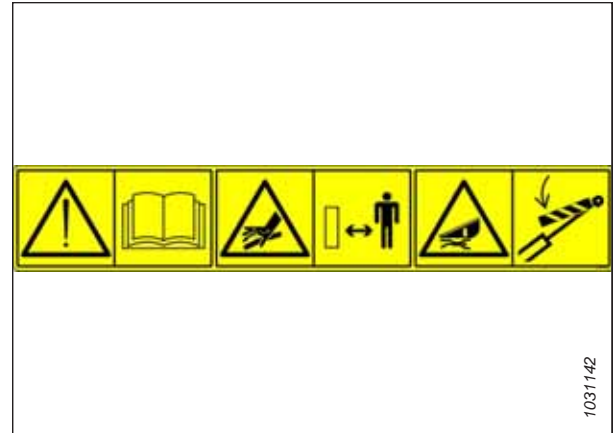
Lai nepieļautu traumas vai nāvi, krītot paceltam hederam:

- Pilnībā paceliet hederu, apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un pirms iešanas zem hedera iedarbiniet kombaina mehāniskās drošības slēdzenes.
- Vai arī novietojiet hederu uz zemes, apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms veicat apkopi.

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu nopietnus ievainojumus, gangrēnu vai nāvi:

- **NEEJIET** tuvu noplūdēm.
- **NEPĀRBAUDIET** noplūdes ar pirkstu vai uz ādas.
- Pirms stiprinājumu atslābināšanas samaziniet slodzi vai samaziniet hidraulisko spiedienu.



Attēls 1.26: MD #313725

DROŠĪBA

- Augsta spiediena eļļa var viegli iziet caur ādu un izraisīt nopietnus ievainojumus, gangrēnu vai nāvi.
- Ja ir ievainojums, meklējiet neatliekamo medicīnisko palīdzību. Eļļas likvidēšanai nepieciešama tūlītēja operācija.

MD #313726

Tītavu aizķeršanās / tītavu izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

- Lai novērstu ievainojumus, kas rodas aizķeroties aiz rotējošām tītavām, stāviet atbilstošā attālumā no hedera, kamēr mašīna darbojas.
- Lai nepieļautu traumas, ko izraisa paceltu tītavu krišana, pirms darbu veikšanas pie tītavām vai zem tām pilnībā paceliet tītavas, apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un iedarbiniet mehānisko drošības slēdzeni uz katras tītavu balsta sviras.



Attēls 1.27: MD #313726

DROŠĪBA

MD #313728

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / Karstā šķidruma izsmidzināšanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

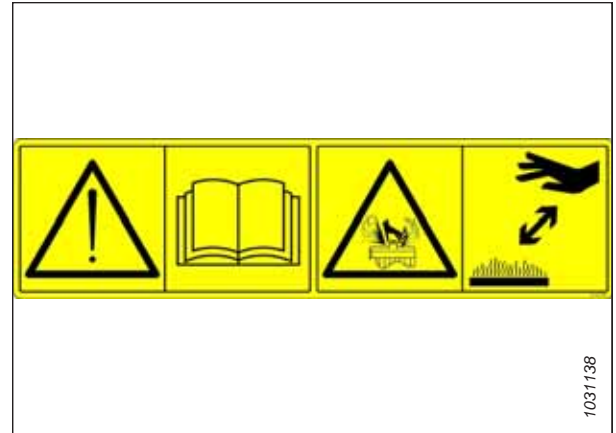
Lai novērstu ievainojumus vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas darbības dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visus drošības norādījumus. Ja jums nav rokasgrāmatas, iegādājieties to no izplatītāja.
- **NEĻAUJIET** neapmācītām personām darbināt mašīnu.
- Pārskatiet drošības instrukcijas ar visiem operatoriem katru gadu.
- Pārliecinieties, ka visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un tā darbības laikā pārliecinieties, ka nav neviena šīs mašīnas tuvumā.
- Līdzbraucēji nedrīkst atrasties mašīnā.
- Vairogiem jābūt uzstādītiem, un ieturiet distanci no kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora vietu, atvienojiet hedera piedziņu, ievietojiet transmisiju neitrālā stāvoklī un pagaidiet, kamēr visa kustība apstājas.
- Pirms šīs mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas no strāvas apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Pirms tehniskās apkopes paceltā stāvoklī fiksējiet drošības aizvarus, lai novērstu paceltā mehānisma kritienu.
- Pārvietojoties uz ceļa, lietojiet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un mirgojošas brīdinājuma signālugunis, ja vien to neaizliedz likums.

UZMANĪBU

Lai nepieļautu traumas no karstiem šķidrumiem:

- **NENŪNEMIET** šķidruma uzpildes vāciņu, kad mašīna ir karsta.
- Pirms šķidruma uzpildes vāciņa atvēršanas ļaujiet mašīnai atdzist.
- Šķidrums ir zem spiediena un var būt karsts.



Attēls 1.28: MD #313728

MD #313733

Hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi pacelta hedera kritiena gadījumā:

- Pirms strādājat zem hedera, pilnībā paceliet hederi, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehāniskos drošības aizvarus kombinā.
- Varat arī pirms tehniskās apkopes nolaist hederi uz zemes, apturēt dzinēju un izņemt atslēgu.



Attēls 1.29: MD #313733

MD #313881

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / apdraudējums sagriezties ar izkapti

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas ekspluatācijas dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visas drošības instrukcijas. Ja jums nav rokasgrāmatas, saņemiet to no izplatītāja.
- **NEPIEĻAUJIET**, ka mašīnu lieto neapmācītas personas.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet drošības instrukcijas.
- Pārbaudiet, vai visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un darbības laikā pārliedzieties, vai mašīnas tuvumā neviena nav.
- Neļaujiet mašīnā atrasties pasažieriem.
- Uzlieciet visus aizsargus un netuvojieties kustīgajām daļām.
- Izslēdziet hedera piedziņu, pārslēdziet transmisiju neitrālā režīmā un, pirms atstājat operatora darbvietu, uzgaidiet, līdz visa kustība pilnībā apstājas.
- Pirms mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas apturiet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu.
- Pirms veikt apkopi paceltā stāvoklī, iedarbiniet drošības slēdzenes, lai novērstu paceltā mehānisma nolaišanos.
- Izmantojiet lēni braucoša transportlīdzekļa emblēmu un mirgojošas brīdinājuma gaismas, braucot pa ceļu, ja vien tas nav aizliegts ar likumu.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, ko rada ass griezējnazis:

- Pirms veikt darbības ar nazi, uzvelciet brezenta vai ādas cimdus.
- Sekojiet, lai vertikālā naža noņemšanas vai rotācijas laikā tā tuvumā neviena nebūtu.



Attēls 1.30: MD #313881

DROŠĪBA

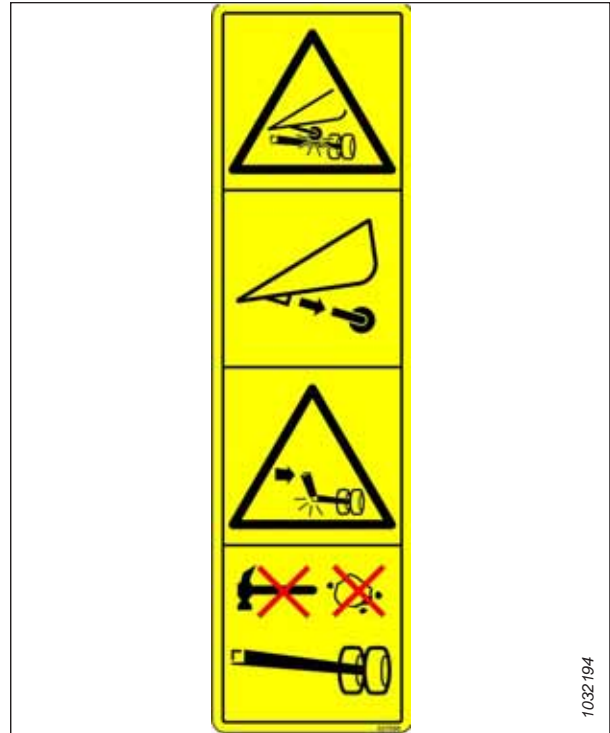
MD #327588

Sakabes bojājuma apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu nopietnus ievainojumus vai nāvi:

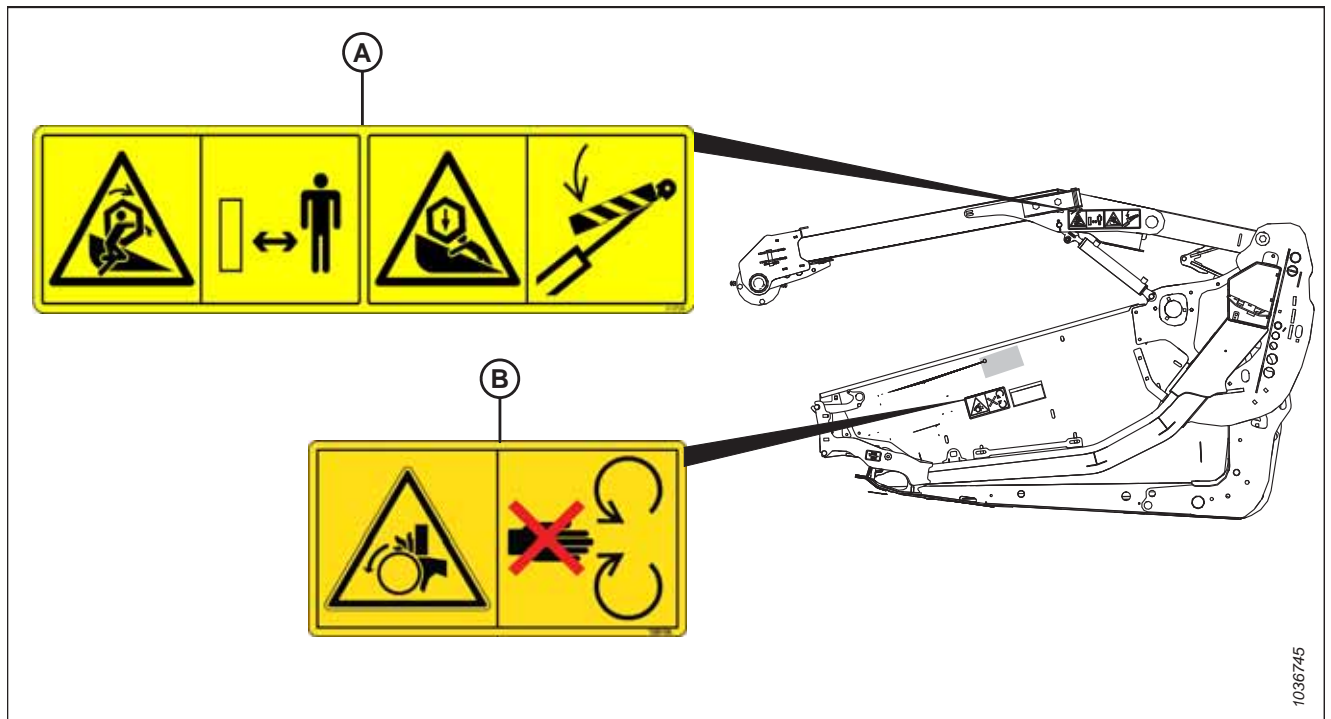
- Noņemiet kreisās puses atbalsta riteni pirms hedera transportēšanas brauciena.
- **NEVELCIET** hederi, ja transportēšanas sakabe ir bojāta.



Attēls 1.31: MD #327588

1.1 Drošības uzlīmju atrašanās vietas

Drošības zīmes parasti ir dzeltenas krāsas uzlīmes, un tās tiek novietotas uz mašīnas, ja pastāv traumu risks vai ja operatoram ir jāveic papildu piesardzības pasākums pirms vadības ierīču lietošanas.

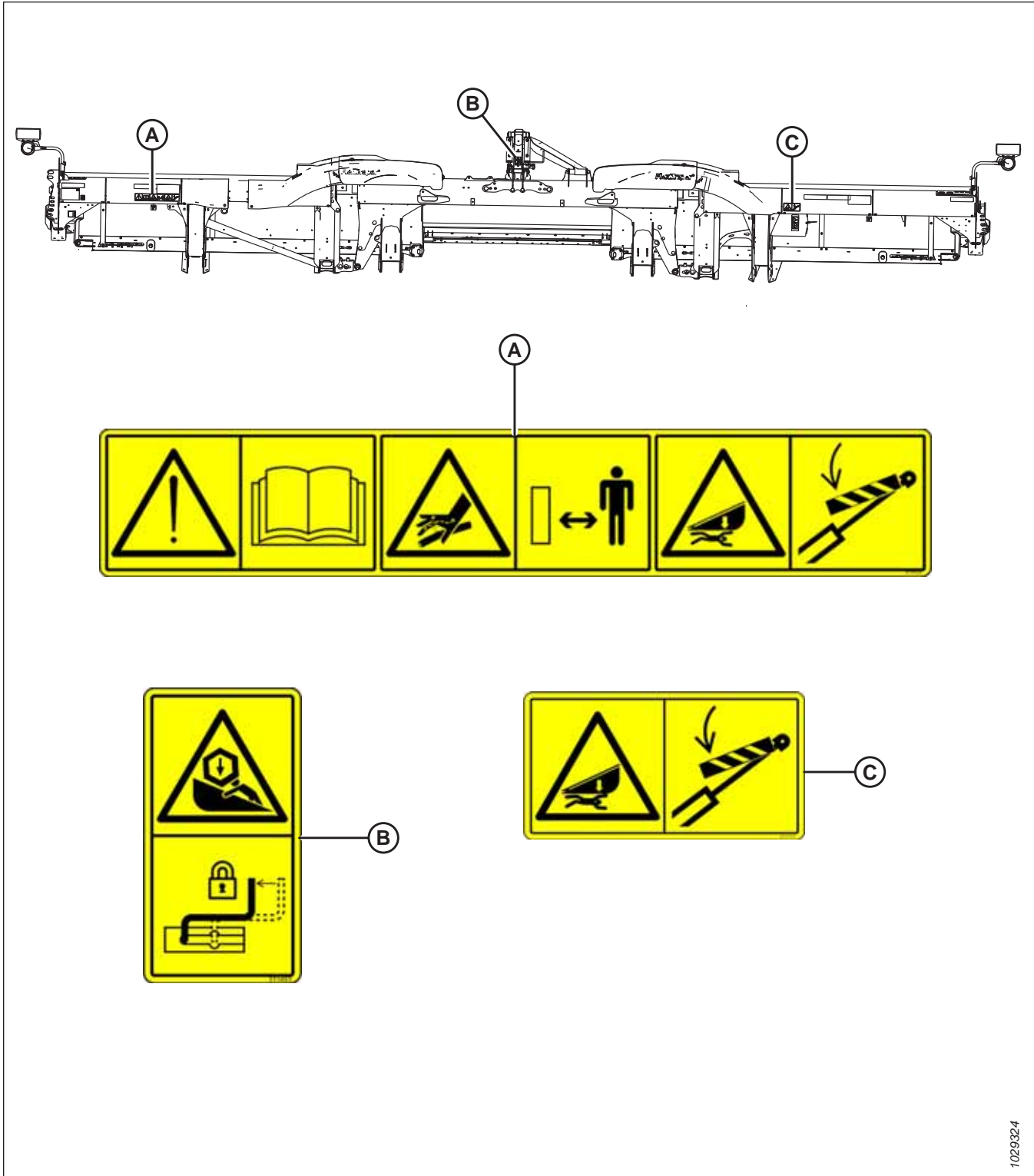


Attēls 1.32: Tītavu sviras un gala loksnes-

A - MD #313726 — Tītavu sapīšanās apdraudējums (divas vietas)

B - MD #288195 — Bīstami, rotējoša daļa (divas vietas)

DROŠĪBA

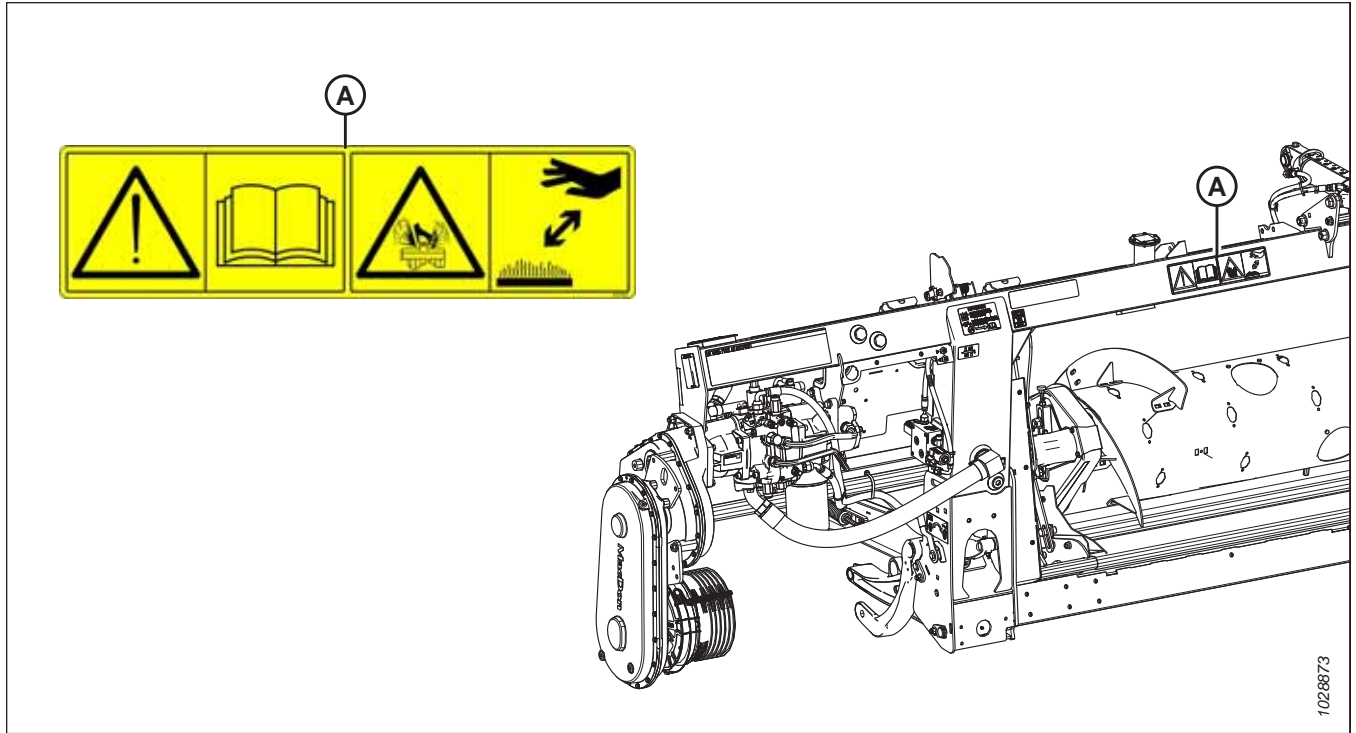


Attēls 1.33: Aizmugurējā caurule

A - MD #313725 — Lasīt rokasgrāmatu / Augstspiediena šķidrums / Hedera apdraudējums
C - MD #313733 — Hedera saspiešanas apdraudējums

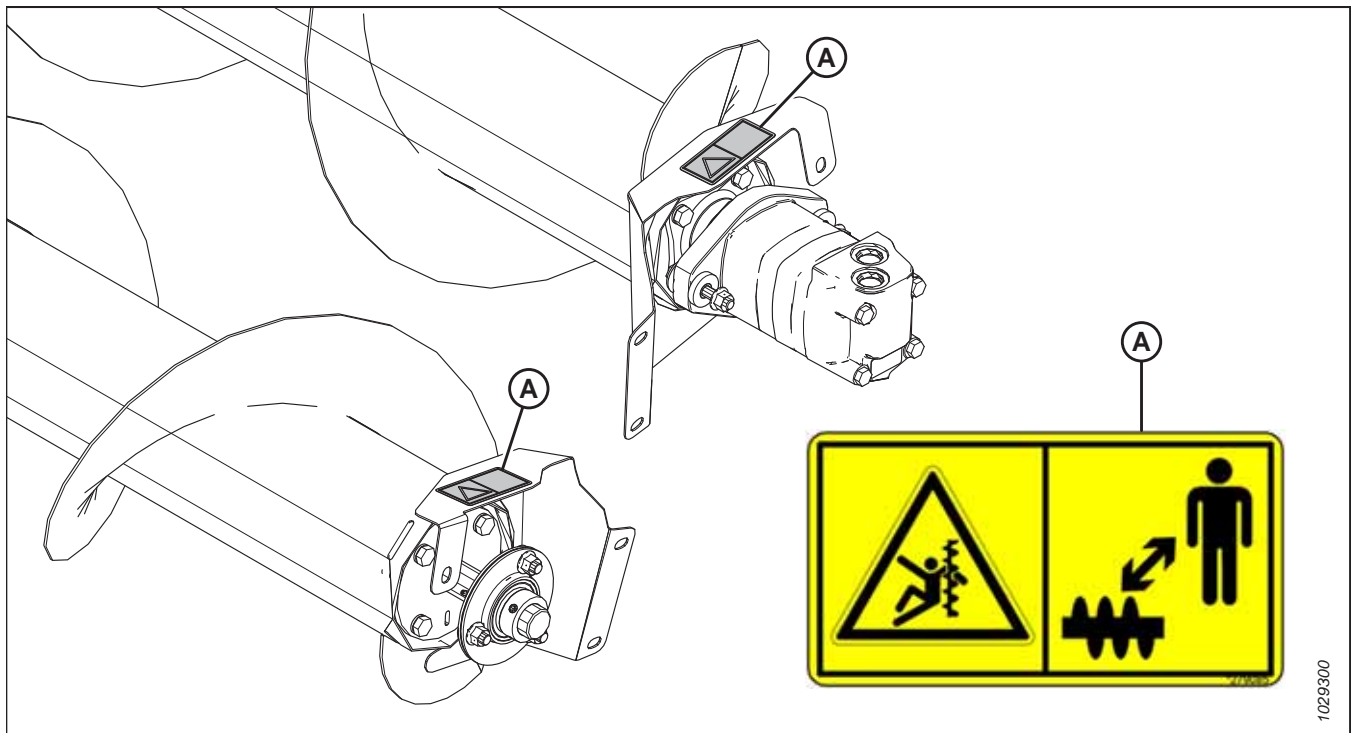
B - MD #311493 — Centra balstu bloķēšana

1029324



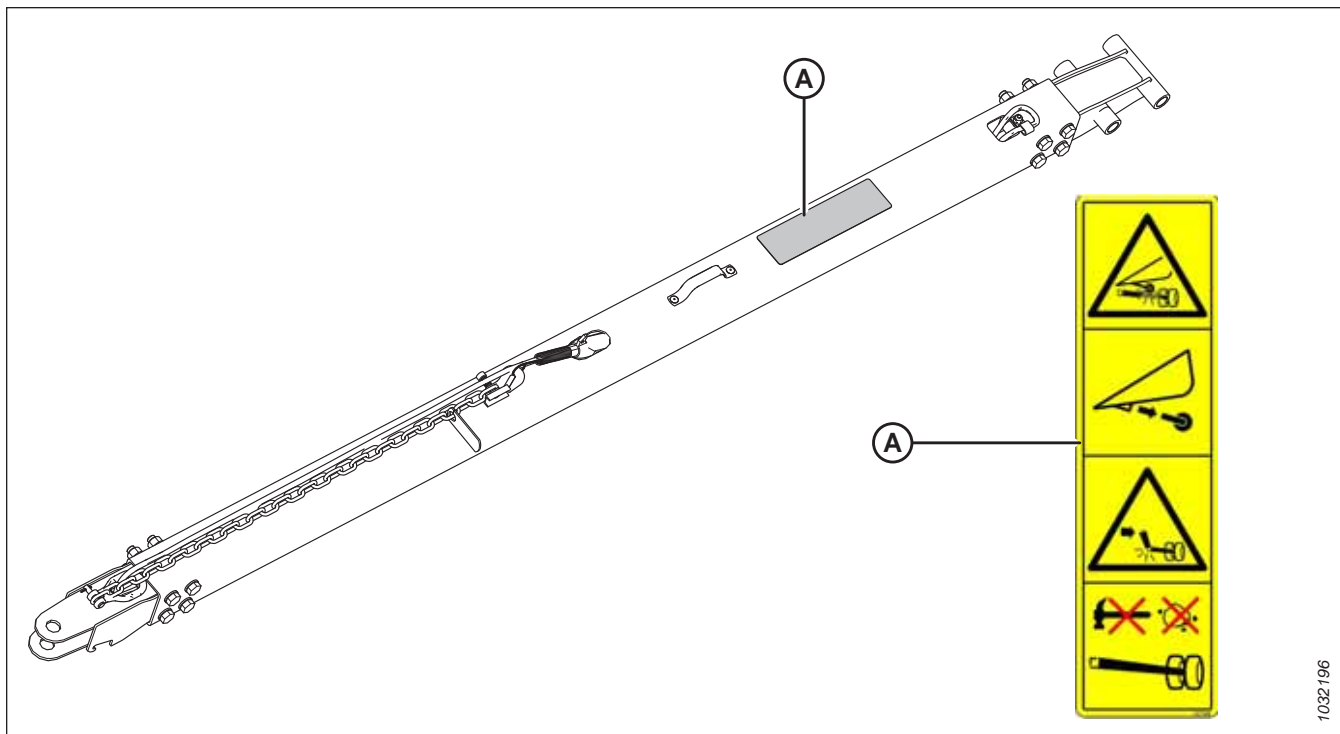
Attēls 1.34: FM200 reljefa kopēšanas modulis

A - MD #313728 — Lasīt rokasgrāmatu / Šķidrums izsmidzināšanas apdraudējums



Attēls 1.35: Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

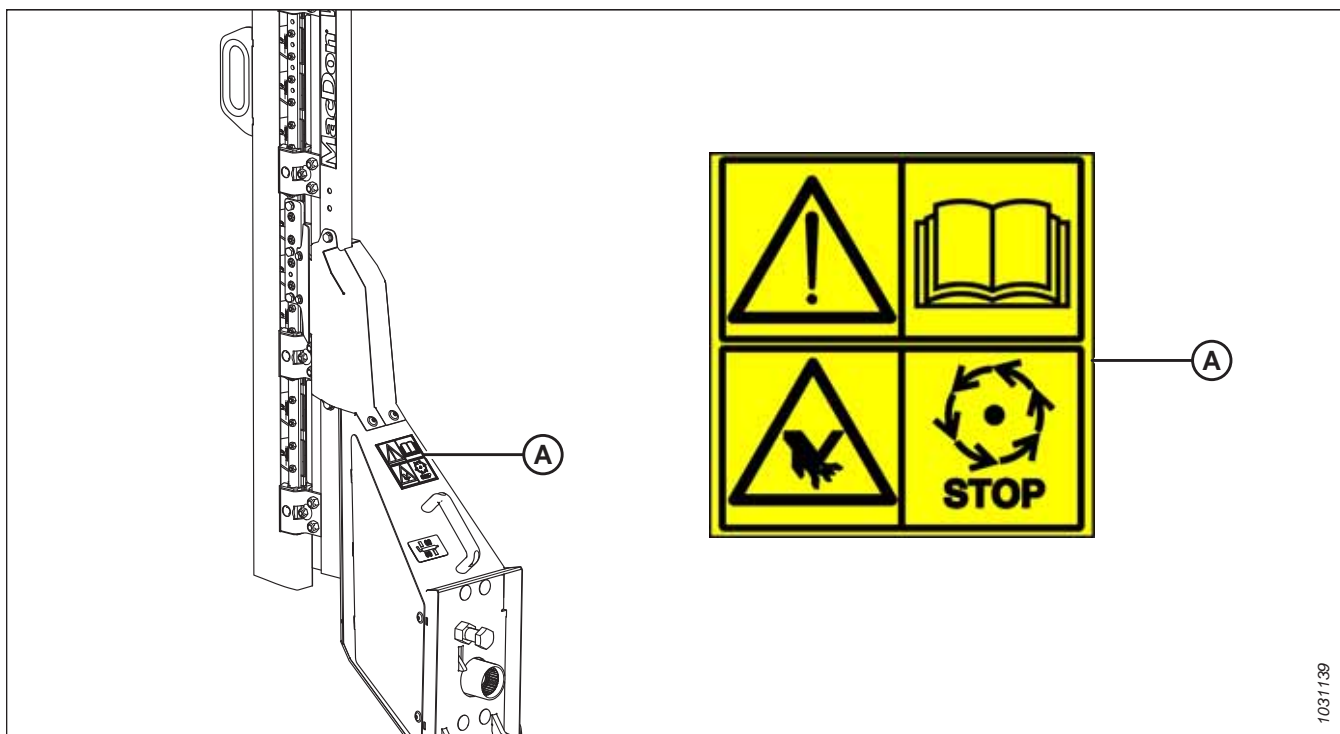
A - MD #279085 — Gliemežtransportiera brīdinājums



1032196

Attēls 1.36: EasyMove™ transportēšanas sistēma — jūgstienis (parādīts īsais stienis; līdzīgs garajam stienim)

A - MD #327588 — Sakabes bojājuma apdraudējums



1031139

Attēls 1.37: Vertikāls nazis

A - MD #313881 — Naža apdraudējums

1.2 Drošības zīmju nozīme

Skatiet šo tēmu, lai uzzinātu, kādus apdraudējumus norāda katra drošības uzlīme.

MD #174436

Augsta spiediena eļļas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Hidraulikas šķidrums zem augsta spiediena var iespieties cilvēka ādā, izraisīt smagas traumas, piemēram, gangrēnu, kas var būt nāvējoša. Lai to nepieļautu:

- **NETUVOJĪETIES** hidraulikas šķidruma noplūdes vietām.
- **NEIZMANTOJĪET** pirkstu vai ādu, lai pārbaudītu hidraulikas šķidruma noplūdi.
- Pirms jebkādu hidraulikas savienotājelementu atlaišanas samaziniet slodzi vai izlaidiet spiedienu no hidraulikas sistēmas.
- Ja rodas trauma, izsauciet neatliekamo medicīnisko palīdzību. **NEKAVĒJĪETIES** jāveic ķirurģiska operācija, lai izņemtu hidraulikas šķidrumu, kas iespieties ādā.



Attēls 1.38: MD #174436

MD #220799

Vadības zaudēšanas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu smagas traumas vai nāvi, ko var radīt vadības zudums:

- Pārļiecinieties, vai jūgstieņa bloķēšanas mehānisms ir fiksēts.



Attēls 1.39: MD #220799

MD #279085

Gliemežpārvada izraisīts aizķeršanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas, ko var izraisīt rotējošs gliemežtransportieris:

- Netuvojieties gliemežtransportierim, kad darbojas mašīna.
- Pirms gliemežtransportiera apkopes apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.
- **NEPIESKARIETIES** kustīgajām daļām, kad mašīna darbojas.



Attēls 1.40: MD #279085

DROŠĪBA

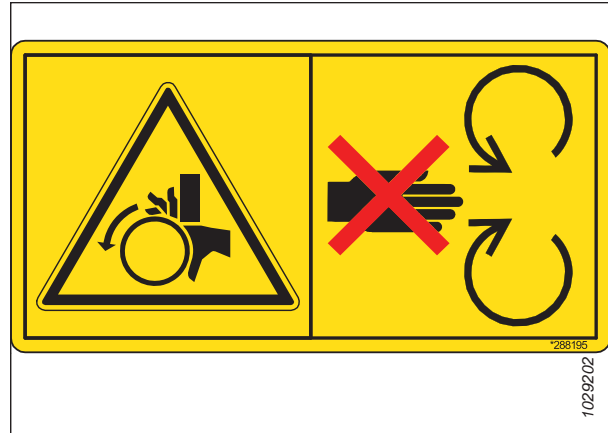
MD #288195

Rotējošas daļas izraisītas sadursmes apdraudējums

UZMANĪBU

Lai novērstu ievainojumus:

- Apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms atverat pārsegu.
- **NESTRĀDĀJIET** bez uzstādītiem vairogiem.



Attēls 1.41: MD #288195

MD #311493

Centra atbalsta bloķēšana

BĪSTAMĪBA

- Lai novērstu ievainojumus no paceltu tītavu kritiena, pilnībā paceliet tītavas. Pirms strādājat pie tītavām vai zem tām, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehānisko drošības aizvaru uz katras tītavu atbalsta sviras.



Attēls 1.42: MD #311493

MD #313725

Lasiet rokasgrāmatā / augstspiediena šķidrums / hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas darbības dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visus drošības norādījumus. Ja jums nav rokasgrāmatas, iegādājieties to no izplatītāja.
- **NEĻAUJIET** neapmācītām personām darbināt mašīnu.
- Pārskatiet drošības instrukcijas ar visiem operatoriem katru gadu.
- Pārliecinieties, ka visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un tā darbības laikā pārliecinieties, ka nav neviena šīs mašīnas tuvumā.
- Līdzbraucēji nedrīkst atrasties mašīnā.
- Vairogiem jābūt uzstādītiem, un ieturiet distanci no kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora vietu, atvienojiet hedera piedziņu, ievietojiet transmisiju neitrālā stāvoklī un pagaidiet, kamēr visa kustība apstājas.
- Pirms šīs mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas no strāvas apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Pirms tehniskās apkopes paceltā stāvoklī fiksējiet drošības aizvarus, lai novērstu paceltā mehānisma kritienu.
- Pārvietojoties uz ceļa, lietojiet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un mirgojošas brīdinājuma signālugunis, ja vien to neaizliedz likums.

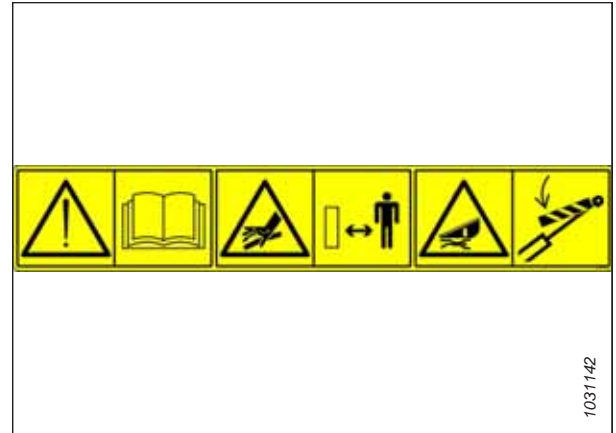
Lai nepieļautu traumas vai nāvi, krītot paceltam hederam:

- Pilnībā paceliet hederu, apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un pirms iešanas zem hedera iedarbiniet kombaina mehāniskās drošības slēdzenes.
- Vai arī novietojiet hederu uz zemes, apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms veicat apkopi.

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu nopietnus ievainojumus, gangrēnu vai nāvi:

- **NEEJIET** tuvu noplūdēm.
- **NEPĀRBAUDIET** noplūdes ar pirkstu vai uz ādas.
- Pirms stiprinājumu atslābināšanas samaziniet slodzi vai samaziniet hidraulisko spiedienu.



Attēls 1.43: MD #313725

DROŠĪBA

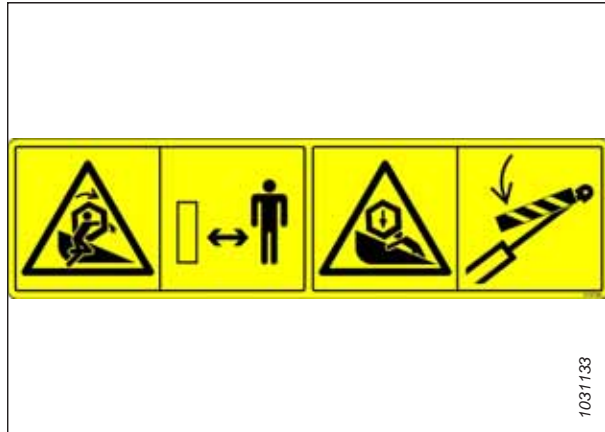
- Augsta spiediena eļļa var viegli iziet caur ādu un izraisīt nopietnus ievainojumus, gangrēnu vai nāvi.
- Ja ir ievainojums, meklējiet neatliekamo medicīnisko palīdzību. Eļļas likvidēšanai nepieciešama tūlītēja operācija.

MD #313726

Tītavu aizķeršanās / tītavu izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

- Lai novērstu ievainojumus, kas rodas aizķeroties aiz rotējošām tītavām, stāviet atbilstošā attālumā no hedera, kamēr mašīna darbojas.
- Lai nepieļautu traumas, ko izraisa paceltu tītavu krišana, pirms darbu veikšanas pie tītavām vai zem tām pilnībā paceliet tītavas, apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un iedarbiniet mehānisko drošības slēdzeni uz katras tītavu balsta sviras.



Attēls 1.44: MD #313726

DROŠĪBA

MD #313728

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / Karstā šķidruma izsmidzināšanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

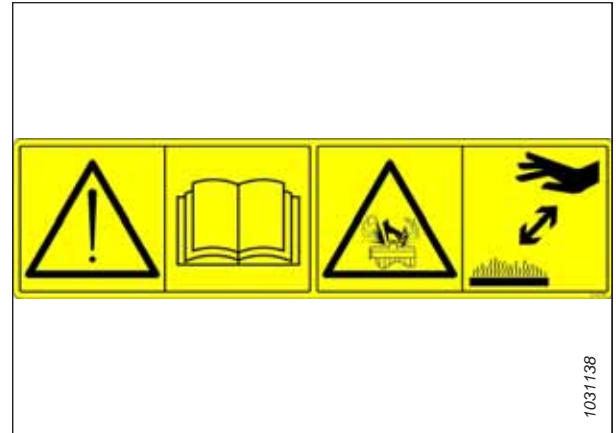
Lai novērstu ievainojumus vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas darbības dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visus drošības norādījumus. Ja jums nav rokasgrāmatas, iegādājieties to no izplatītāja.
- **NEĻAUJIET** neapmācītām personām darbināt mašīnu.
- Pārskatiet drošības instrukcijas ar visiem operatoriem katru gadu.
- Pārlicinieties, ka visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un tā darbības laikā pārlicinieties, ka nav neviena šīs mašīnas tuvumā.
- Līdzbraucēji nedrīkst atrasties mašīnā.
- Vairogiem jābūt uzstādītiem, un ieturiet distanci no kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora vietu, atvienojiet hedera piedziņu, ievietojiet transmisiju neitrālā stāvoklī un pagaidiet, kamēr visa kustība apstājas.
- Pirms šīs mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas no strāvas apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Pirms tehniskās apkopes paceltā stāvoklī fiksējiet drošības aizvarus, lai novērstu paceltā mehānisma kritienu.
- Pārvietojoties uz ceļa, lietojiet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un mirgojošas brīdinājuma signālugunis, ja vien to neaizliedz likums.

UZMANĪBU

Lai nepieļautu traumas no karstiem šķidrumiem:

- **NENŅEMMIET** šķidruma uzpildes vāciņu, kad mašīna ir karsta.
- Pirms šķidruma uzpildes vāciņa atvēršanas ļaujiet mašīnai atdzist.
- Šķidrums ir zem spiediena un var būt karsts.



Attēls 1.45: MD #313728

DROŠĪBA

MD #313733

Hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi pacelta hedera kritiena gadījumā:

- Pirms strādājat zem hedera, pilnībā paceliet hederi, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehāniskos drošības aizvarus kombinā.
- Varat arī pirms tehniskās apkopes nolaist hederi uz zemes, apturēt dzinēju un izņemt atslēgu.



Attēls 1.46: MD #313733

MD #313881

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / apdraudējums sagriezties ar izkapti

BĪSTAMĪBA

Lai nepieļautu traumas vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas ekspluatācijas dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visas drošības instrukcijas. Ja jums nav rokasgrāmatas, saņemiet to no izplatītāja.
- **NEPIEĻAUJIET**, ka mašīnu lieto neapmācītas personas.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet drošības instrukcijas.
- Pārbaudiet, vai visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un darbības laikā pārliedzieties, vai mašīnas tuvumā neviena nav.
- Neļaujiet mašīnā atrasties pasažieriem.
- Uzlieciet visus aizsargus un netuvojieties kustīgajām daļām.
- Izslēdziet hedera piedziņu, pārslēdziet transmisiju neitrālā režīmā un, pirms atstājat operatora darbvietu, uzgaidiet, līdz visa kustība pilnībā apstājas.
- Pirms mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas apturiet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu.
- Pirms veikt apkopi paceltā stāvoklī, iedarbiniet drošības slēdzenes, lai novērstu paceltā mehānisma nolaišanos.
- Izmantojiet lēni braucoša transportlīdzekļa emblēmu un mirgojošas brīdinājuma gaismas, braucot pa ceļu, ja vien tas nav aizliegts ar likumu.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, ko rada ass griezējnazis:

- Pirms veikt darbības ar nazi, uzvelciet brezenta vai ādas cimdus.
- Sekojiet, lai vertikālā naža noņemšanas vai rotācijas laikā tā tuvumā neviena nebūtu.



Attēls 1.47: MD #313881

DROŠĪBA

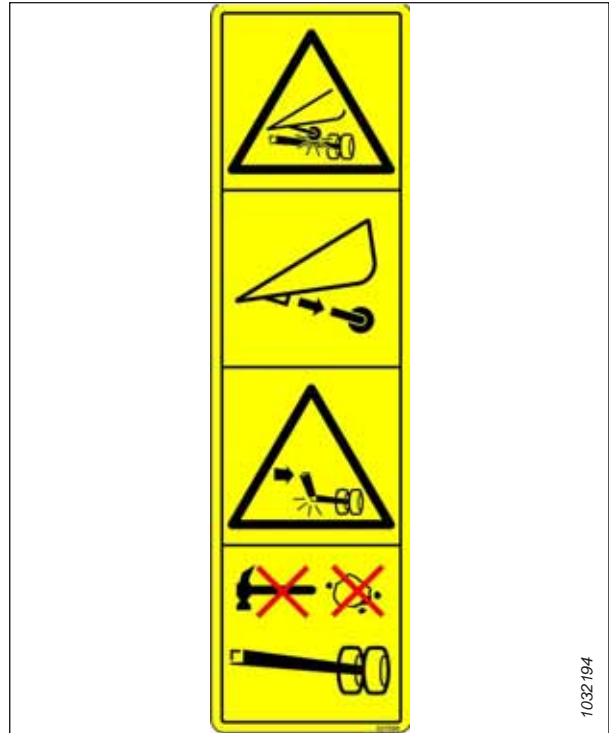
MD #327588

Sakabes bojājuma apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu nopietnus ievainojumus vai nāvi:

- Noņemiet kreisās puses atbalsta riteni pirms hedera transportēšanas brauciena.
- **NEVELCIET** hederi, ja transportēšanas sakabe ir bojāta.



Attēls 1.48: MD #327588

Nodaļa 2: Aprīkojuma pārskats

Skatiet šo sadaļu, lai uzzinātu šajā rokasgrāmatā lietoto tehnisko terminu skaidrojumus, mašīnas tehniskos datus un galveno komponentu atrašanās vietas.

2.1 Definīcijas

Šajā rokasgrāmatā var būt izmantoti zemāk minētie termini, saīsinājumi un akronīmi.

Termins	Skaidrojums
API	Amerikas Naftas institūts
ASTM	Amerikas Materiālu un izmēģinājumu biedrība
Skrūve	Stiprinājums ar galvu un ārējo vītņi, kas paredzēts izmantošanai kopā ar uzgriezni
Centrālais posms	Hidrauliskais cilindrs savienojums starp hederu un transportlīdzekli, ko izmanto, lai mainītu hedera leņķi attiecībā pret transportlīdzekli
CGVW	Kombinēta transportlīdzekļa pilnā masa
Eksporta heders	Hedera konfigurācija, kas izplatīta reģionos ārpus Ziemeļamerikas
FD2 sērijas heders	MacDon FD230, FD235, FD240, FD241, FD245 vai FD250 FlexDraper® heders
FFFT	Beigu pievilksanas apgriezieni pirkstiem
Pievilksana ar pirkstiem	Pievilksana ar pirkstiem ir atsaucis stāvoklis, kādā attiecīgās blīvējuma virsmas vai sastāvdaļas saskaras viena ar otru un savienojums tiek pievilks ar roku līdz brīdim, kad savienojums vairs nav vaļīgs un to vairs nevar pievilks ar roku.
FM200	Reljefa kopēšanas modulis, ko izmanto ar FD2 Series FlexDraper® hederu kombaina darbībai
FSI	Reljefa kopēšanas iestatīšanas indikators
GVW	Transportlīdzekļa pilnā masa
Stingrs savienojums	Savienojums, kas izveidots no nespīžamu materiālu stiprinājuma elementiem
Sešstūra atslēga	Sešstūrains šķērsriezuma instruments, ko izmanto skrūvju un skrūvju ar sešstūra ligzdu (sešstūra iekšējā atslēgas piedziņa) pievilksanai; pazīstama arī kā sešstūra atslēga
ZS	Zīrgspēks
JIC	Apvienotā rūpniecības padome: Par standartiem atbildīga institūcija, kas izstrādājusi standarta izmēru un formu oriģinālajam 37° atloka stiprinājumam
n/a	Nav piemērojams
Ziemeļamerikas heders	Hedera konfigurācija, kas izplatīta Ziemeļamerikā
NPT	Nacionālais cauruļvītnes standarts: Savienojuma veids, ko izmanto zema spiediena pieslēgvietu atverēs. Vītnes NTP savienotājelementos ir konusveida ārējās un iekšējās vītnes mijiedarbībai
Uzgrieznis	Stiprinājums ar iekšēju vītņi, kas paredzēts izmantošanai ar skrūvi
ORB	Veidgabals ar gredzenblīvi: Savienojuma veids, ko parasti izmanto kolektoru, sūkņu un dzinēju pieslēgvietu atverēs
ORFS	Blīvgredzena blīve: savienojuma veids, ko parasti izmanto šļūteņu un cauruļu pievienošanai. Šo savienojuma veidu mēdz dēvēt arī par ORS, kas nozīmē „gredzenblīve”
SAE	Autoinženieru asociācija
Skrūve	Stiprinājums ar galvu un ārējo vītņi, kas iegriežas iepriekš sagatavotā vītņē vai veido savu vītņi, kad tiek ievietots savienojamā detaļā
Mīksts savienojums	Elastīgs savienojums, kas izveidots, izmantojot stiprinājumu, kurā savienojuma materiāli laika gaitā saspīžas vai atlaižas

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

Termins	Skaidrojums
Spriegojums	Uzgrieznim vai skrūvei pielikta aksiālā slodze, ko parasti mēra ņūtonos (N) vai mārciņās (lb.). Šo terminu var izmantot arī, lai aprakstītu spēku, ar kādu siksna iedarbojas uz pāreju vai ķēdesratu
TFFT	Sākotnējā iegriešana ar pirkstiem
Griezes moments	Spēka reizinājums ar sviras stieņa garumu, ko parasti mēra ņūtonmetros (Nm) vai mārciņās uz pēdu (lbf-ft)
Griezes momenta leņķis	Pievilkšanas darbība, kad savienojums tiek samontēts līdz norādītajam pievilkšanas līmenim (parasti pievelk ar pirkstiem), un pēc tam uzgrieznis tiek pagriezts par konkrētu grādu skaitu, līdz tas sasniedz galīgo stāvokli
Griezes momenta spriegojums	Attiecība starp montāžas griezes momentu, kas pielikts stiprinājuma elementam, un aksiālo slodzi, ko tas rada uzgrieznim vai skrūvei
UCA	Augšējās horizontālais gliemežpārvals
Paplāksne	Plāns cilindrs ar atveri vai šķēlumu vidū, ko izmanto kā starpliku, slodzes sadales elementu vai bloķēšanas mehānismu

2.2 FD2 sērijas FlexDraper® hedera un FM200 reljefa kopēšanas moduļa specifikācijas

Izmantojiet tehnisko datu tabulu kā atsauces uz informāciju par konkrētu mašīnas konfigurāciju. Tabulā ir norādīti izmēri, svars, veikspējas diapazoni un funkcijas.

Tehnisko datu tabulās tiek izmantoti šādi simboli un burti:

– S: standarta/O_F: pēc izvēles (uzstādīts rūpnīcā)/O_D: pēc izvēles (uzstādījis izplatītājs)/–: nav pieejams

Izkapts		
Efektīvais pļaušanas platums (attālums starp kultūraugu dalītāju punktiem, pļāvuma platums plus dalītājs kopā)		
FD230		9,2 m (361 collas) S
FD235		10,7 m (421 collas) S
FD240		12,2 m (481 collas) S
FD241		12,5 m (493 collas) S
FD245		13,7 m (541 collas) S
FD250		15,3 m (601 collas) S
Izkapts pacelšanas diapazons		Atkarībā no kombināta modeļa S
Nazis		
Viena naža piedziņa (FD230-FD240): hidrauliskais motors uzstādīts slēgtā MacDon lieljaudas nažu piedziņas kārbā, kas atrodas hedera kreisajā pusē.		O _F
Dubulto naža piedziņa (FD235-FD250): viens hidrauliskais motors, laiknenteikts, viens uzstādīts slēgtā MacDon lieljaudas nažu piedziņas kārbā, kas atrodas katrā hedera pusē.		O _F
Naža gājiens		76 mm (3 collas) S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD230 un FD235	1200–1500 g./min. S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD240	1200–1400 g./min. S
Dubulto nažu ātrums (gājieni minūtē)	FD235, FD240, FD241, FD245 un FD250	1200–1500 g./min. S
Nažu sekcijas		
Ļoti roboti, ClearCut™, QuickChange, pieskrūvēti, 3,5 robi uz cm (9 robi uz collas)		S
Nažu pārklāšanās centrā (dubulto nažu hederi)		3 mm (1/8 collas) S
Aizsargi un piespiedēji		
Aizsargs: ClearCut™ smails, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DTA) Piespiedējs: kalts, viena regulēšanas bultskrūve		O _F
Aizsargs: PlugFree™, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DTA) Piespiedējs: kalts, dubultas regulēšanas skrūve		O _F
Aizsarga leņķis (izkapts uz zemes)		
Centrālais posms ievilkts		1,7 grādi S
Centrālais posms izbīdīts		8,9 grādi S
Stiebru pacelājs un platformas		
Stiebru pacelāja platums		1,27 m (50 collas) S
Stiebru pacelāja piedziņa		Hidraulisks S
Stiebru pacelāja ātrums: ar FM200 reljefa kopēšanas moduli		209 m/min. (687 pēdas minūtē) S
Padeves atveres platums		1905 mm (75 collas) S

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

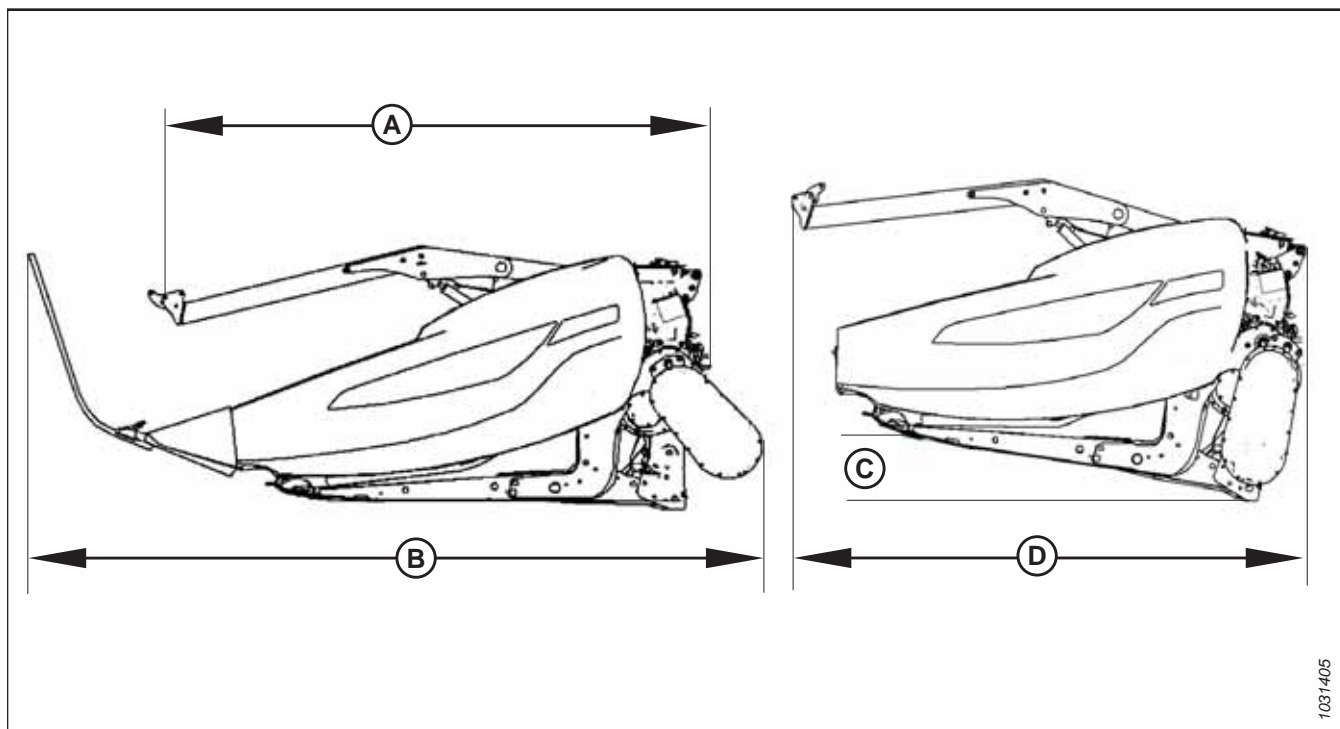
PR15 uztveršanas tītavas			
Zaru cauruļu skaits		5 vai 6 zaru caurules	
Caurules centra diametrs: visiem tītavu izmēriem, izņemot FD235 ar vienu laidumu		203 mm (8 collas)	S
Pirkstgala rādiuss	Rūpnīcā iestatīts	800 mm (31 1/2 collas)	S
Pirkstgala rādiuss	Regulēšanas diapazons	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 collas)	S
Efektīvais tītavu diametrs (ar formas izciļņa darbību)		1650 m (65 collas)	S
Pirksta garums		290 mm (11 collas)	S
Pirkstu atstatums (nomināls, mijkārtots pa nūjiņām)		100 mm (4 collas)	S
Tītavu piedziņa		Hidraulisks	S
Tītavu ātrums (regulējams no kabīnes, atkarīgs no kombaina modeļa)		0–67 apgr./min.	S
FM200 reljefa kopēšanas modulis			
Padeves stiebru pacēlājs	Platums	2 m (78 11/16 collas)	S
Padeves stiebru pacēlājs	Ātrums	107–122 m/min. (350–400 pēdas minūtē)	S
Padeves gliemežtransportieris	Platums	1630 m (64 1/8 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Ārējais diametrs	559 mm (22 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Caurules diametrs	356 mm (14 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Ātrums (atkarībā no kombināta modeļa)	191–195 apgr./min. (atkarībā no kombināta modeļa)	S
Eļļas tvertnes tilpums		95 litri (25 ASV galoni)	S
Eļļas veids		Vienpakāpes transmisijas / hidrauliskais šķidrums (THF)	—
THF viskozitāte pie 40 °C (104 °F)		60,1 cSt	—
THF viskozitāte 100 °C (212 °F) temperatūrā		9,5 cSt	—
Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris			O_D
Ārējais diametrs		330 mm (13 collas)	—
Caurules diametrs		152 mm (6 collas)	—
Balansa ritenis / EasyMove™ transports			O_D
Riteņi		38 cm (15 collas)	—
Riepas		225/75 R-15	—

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

Svars		
Paredzētais svara diapazons — bāzes heders ar reljefa kopēšanas moduli — atšķiras dažādām pakotņu konfigurācijām.		
FD230	Ziemeļamerika	3701–3743 kg (8160–8253 mārciņas)
FD235	Ziemeļamerika	3901–4036 kg (8600–8898 mārciņas)
FD240	Ziemeļamerika	4050–4315 kg (8928–9512 mārciņas)
FD241	Eksporta variants	4287–4340 kg (9452–9569 mārciņas)
FD245	Ziemeļamerika	4498–4555 kg (9916–10 043 lb.)
	Eksportam	4635–4692 kg (10 218–10 345 lb.)
FD250	Ziemeļamerika	4693–4756 kg (10 346–10 485 mārciņas)
	Eksportam	4853–4916 kg (10 699–10 838 lb.)

2.3 FD2 Series FlexDraper® hedera izmēri

Strādājot ar hederu, ir svarīgi zināt mašīnas izmērus.



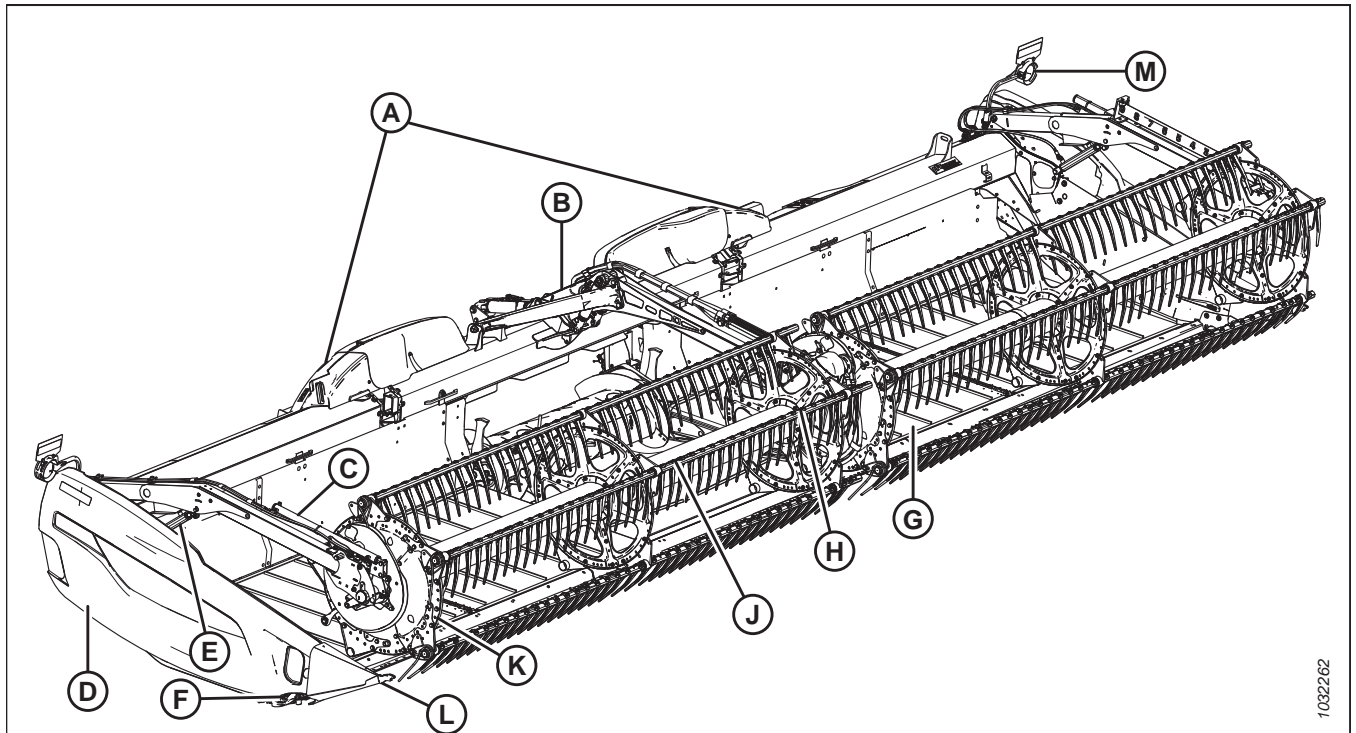
Attēls 2.1: Hedera izmēri

Tabula 2.1 Hedera izmēri

Rāmis un konstrukcija		
Mērāmais lielums	Atsauce uz attēlu 2.1, lappuse 38	Izmērs
Hedera platums lauka režīmā	—	Griešanas platums + 500 mm (19 1/5 collas)
Izkapts platums	—	Griešanas platums – 500 mm (19 1/5 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	(A) Pārnesumkārbā pagriezta (uzglabāšana), dalītāji ir noņemti (skatiet 2.1, lappuse 38)	2,6 m (103 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	(B) Pārnesumkārbā darbojas, uzstādīti standarta dalītāji (skatiet 2.1, lappuse 38)	3,5 m (138 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar pilnībā ievilkām tītavām un uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	Pārnesumkārbā pagriezta, dalītāji ir noņemti (skatiet 2.1, lappuse 38) Leņķis (C) nepieciešams transportēšanas platuma (D) sasniegšanai PIEZĪME: Izmēru (D) var samazināt, izmantojot transportēšanas piekabi ar lielāku leņķi.	8° 2,591 m (102 collas)

2.4 FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļu identifikācija

Iepazīstoties ar galvenajām hedera sastāvdaļām būs vieglāk ievērot šajā rokasgrāmatā sniegtos lietošanas un apkopes norādījumus.



Attēls 2.2: FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļas

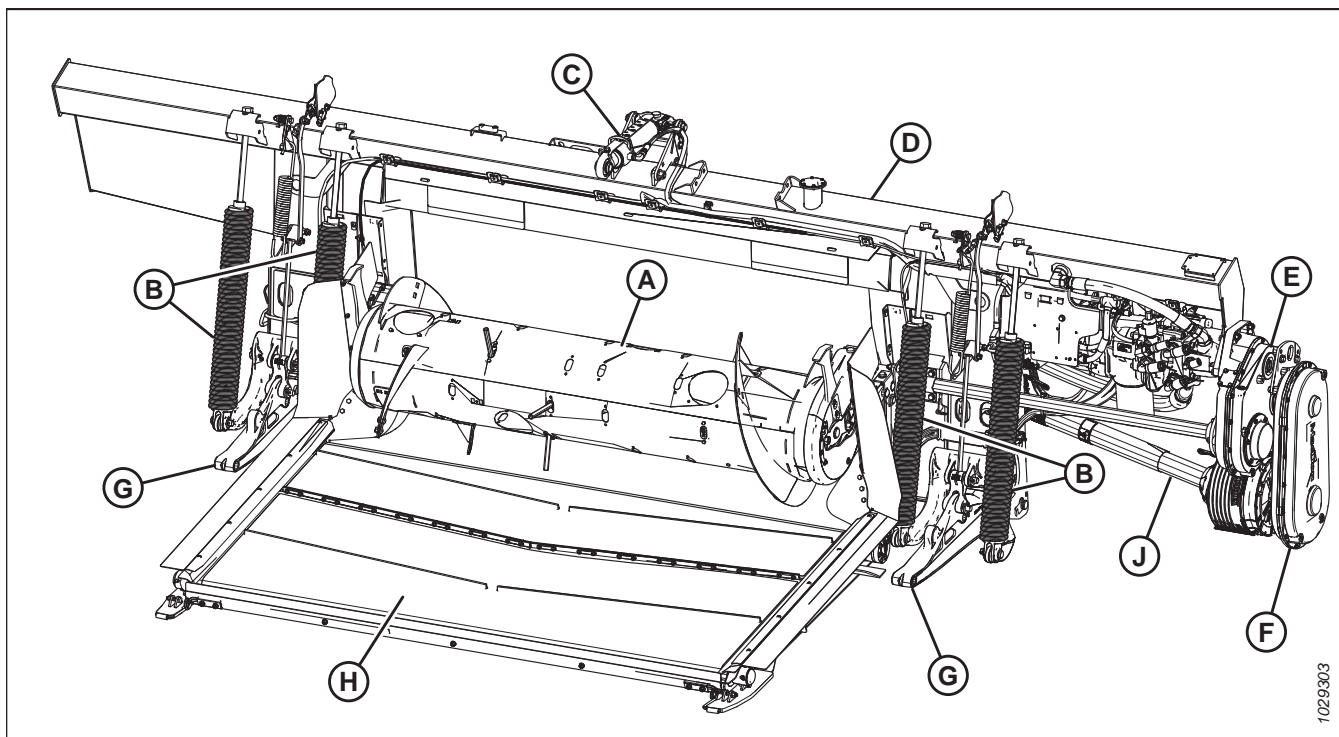
A — spārna reljefa kopēšanas posms
 D — gala vairogs
 G — sānu stiebru pacelājs
 K — tītavu gala vairogs

B — centrālā tītavu svira
 E — tītavu ceļšanas cilindrs
 H — centra tītavu piedziņa
 L — kultūraugu dalītājs

C — tītavu atgāzuma cilindrs
 F — naža piedziņas kārba (gala vairoga iekšpusē)
 J — uztvēršanas tītavas
 M — hedera gaisma (izņemot Eiropu)

2.5 FM200 reljefa kopēšanas moduļa sastāvdaļu identifikācija

Iepazīstoties ar galvenajām reljefa kopēšanas moduļa sastāvdaļām būs vieglāk ievērot šajā rokasgrāmatā sniegtos lietošanas un apkopes norādījumus.



1029303

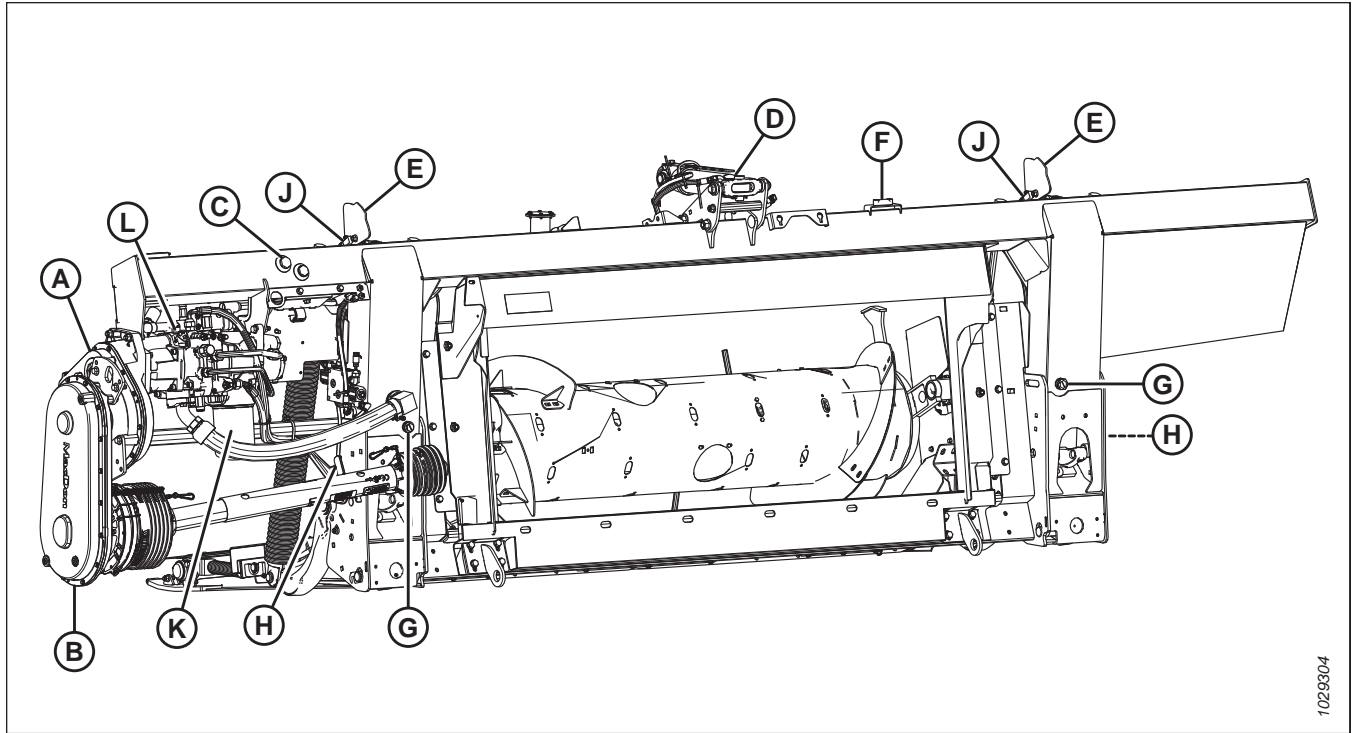
Attēls 2.3: FM200 reljefa kopēšanas moduļa hedera puse

A — padeves gliemežtransportieris
D — hidrauliskais rezervuārs
G — hedera balsta sviras (x2)

B — hedera reljefa kopēšanas atsperes (x4)
E — galvenā pārnesumkārbā
H — padeves stiebru pacēlājs

C — centrālais posms
F — pabeigšanas pārnesumkārbā
J — transmisija

APRĪKOJUMA PĀRSKATS



1029304

Attēls 2.4: FM200 reljefa kopēšanas moduļa kombaina puse

A — galvenā pārnesumkārbā
 D — centrālais posms
 G — iztecināšanas skrūve (x2)
 K — hidrauliskais filtrs

B — pabeigšanas pārnesumkārbā
 E — hedera augstuma vadības indikators (x2)
 H — reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis (x2)
 L — nazis, sānu stiebru pacēlājs un padeves stiebru pacēlāja sūknis

C — rezervuāra eļļas līmeņrādis
 F — burbuļu līmenis
 J — automātiskais hedera augstuma vadīšanas (AHHC / AHAV) sensors (x2)

Nodaļa 3: Eksploatācija

Lai droši lietotu mašīnu, ir jāiepazīstas ar tās iespējām.

3.1 Īpašnieka / Operatora atbildības jomas

Smagās tehnikas īpašniekam un lietotājam ir zināmi pienākumi.



UZMANĪBU

- Jūsu pienākums ir pirms hедера lietošanas izlasīt un izprast šo rokasgrāmatu. Sazinieties ar MacDon izplatītāju, ja instrukcijas jums nav skaidras.
- Ievērojiet visus drošības paziņojumus rokasgrāmatā un mašīnas drošības uzlīmēs.
- Atcerieties, ka JŪS esat drošības atslēga. Laba drošības prakse aizsargā jūs un apkārtējos cilvēkus.
- Pirms ļaut kādam lietot hederu, pārliecinieties, ka šī persona ir instruēta par tā drošu un pareizu izmantošanu, neraugoties uz plānotās izmantošanas nelielo laiku vai attālumu.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet rokasgrāmatu un visus ar drošību saistītos jautājumus.
- Uzmanieties no tādiem operatoriem, kuri neievēro ieteiktās procedūras vai piesardzības pasākumus. Uzreiz izlabojiet šīs kļūdas, pirms notiek negadījums.
- **NEPĀRVEIDOJIET** mašīnu. Neatļautas izmaiņas var pasliktināt mašīnas darbību un/vai drošību un samazināt mašīnas kalpošanas laiku.
- Šajā rokasgrāmatā sniegtā drošības informācija neaizstāj drošības kodeksus, apdrošināšanas prasības vai tiesību aktus, kas ir spēkā jūsu valstī. Pārliecinieties, ka jūsu mašīna atbilst šajos noteikumos paredzētajiem standartiem.

3.2 Eksploatācijas drošība

Ievērojiet visus šajā rokasgrāmatā sniegtos drošības un lietošanas norādījumus.

UZMANĪBU

Ievērojiet šādus piesardzības pasākumus:

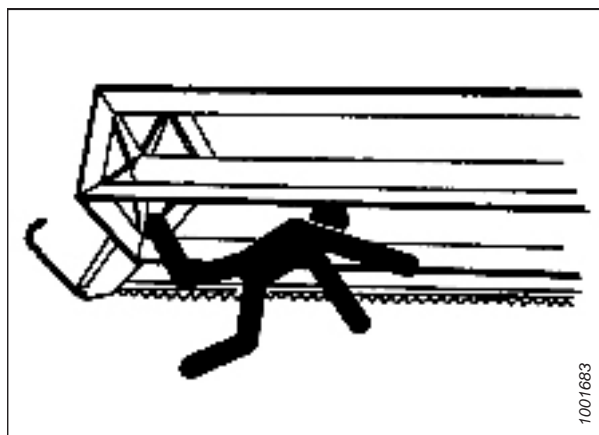
- Ievērojiet visas drošības un lietošanas instrukcijas, kas norādītas operatora rokasgrāmatās. Ja jums nav kombaina rokasgrāmatas, saņemiet to pie izplatītāja un rūpīgi izlasiet.
- Nekad nemēģiniet startēt dzinēju vai lietot mašīnu, izņemot no operatora sēdekļa.
- Pirms darba sākšanas pārbaudiet visu vadības ierīču darbību drošā un brīvā vietā.
- **NEĻAUJIET** līdzbraucējiem atrasties uz kombaina.



Attēls 3.1: Bez līdzbraucējiem

UZMANĪBU

- Nekad nestartējiet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka visas tuvumā esošās personas vairs neatrodas attiecīgajā teritorijā.
- Izvairieties no braukšanas pa irdenām virsmām, akmeņiem, grāvjiem vai bedrēm.
- Caur vārtiem un durvju ailēm brauciet lēni.
- Strādājot slīpumā, kad vien iespējams, brauciet kalnā vai lejup no kalna. Braucot lejup, ieslēdziet attiecīgu pārnesumu.
- Nekad nemēģiniet iekāpt braucošā mašīnā vai izkāpt no tās.
- **NEIZKĀPIET** no operatora stacijas, kamēr darbojas dzinējs.
- Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms regulējat vai izņemat no mašīnas iesprūdušo materiālu.
- Pārbaudiet, vai nav pārmērīgas vibrācijas un neparastu trokšņu. Ja ir kādas norādes par problēmām, ieslēdziet un pārbaudiet mašīnu. Ievērojiet pareizas izslēgšanas procedūru. Norādījumus skatiet [3.4 Kombaina izslēgšana, lappuse 67](#).
- Lietojiet tikai dienas gaismā vai labā mākslīgajā apgaismojumā.



Attēls 3.2: Tuvumā esošo personu drošība

3.2.1 Hedera drošības balsti

Hedera drošības balsti, kas atrodas uz hedera celšanas cilindriem, novērš celšanas cilindru neparedzētu ievilkšanos un hedera nolaišanos. Norādījumus skatiet savā kombaina operatora rokasgrāmatā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

3.2.2 Tītavu drošības balsti

Tītavu drošības balsti atrodas uz tītavu balsta svirām un nepieļauj tītavu neparedzētu nokrišanu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

SVARĪGI:

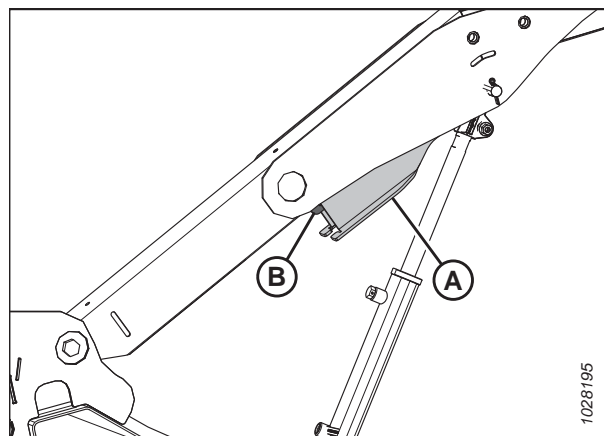
Lai nesabojātu tītavu balsta sviras, **NEPĀRVADĀJIET** hederu ar aktivizētiem tītavu drošības balstiem.

Tītavu drošības balstu aktivizēšana

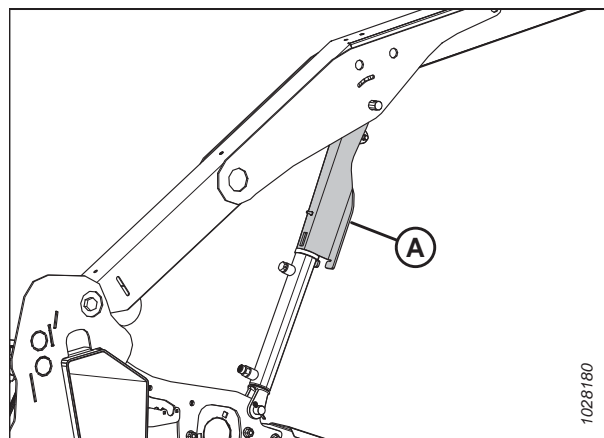
Ikreiz, kad nepieciešams strādāt pie paceltām tītavām, ieslēdziet tītavu drošības balstus. Kad drošības balsti ir ieslēgti, tie nepieļauj tītavu neparedzētu nokrišanu.

Ārējās tītavu sviras

1. Paceliet tītavas maksimālā augstumā.
2. Paceliet drošības balstu (A) un bīdiet uz priekšu, lai noņemtu balstu no āķa (B).
3. Nolaidiet drošības balstu (A) un nostipriniet uz cilindra vārpstas, kā parādīts. Atkārtojiet ar pretējo sviru.



Attēls 3.3: Ārējā labā svira



Attēls 3.4: Nostiprināts tītavu drošības balsts — ārējā labā svira

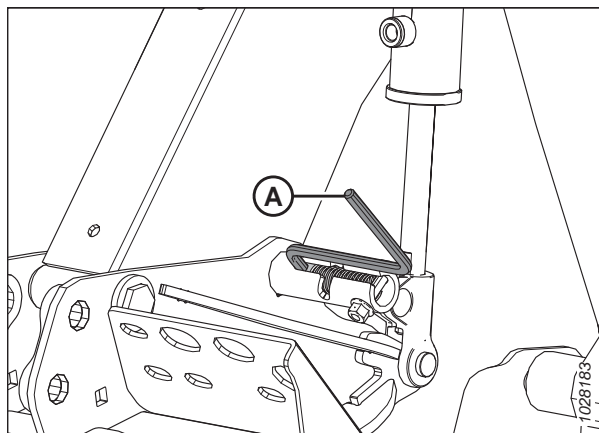
Centrālā tītavu svira

4. Pagrieziet rokturi (A), lai atslābinātu atsperes spriegojumu un ļautu atsperei ievirzīt tapu bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME:

Attēlā ir redzama centrālā labā svira trīskāršo tītavu hederiem. Centrālā kreisā svira ir pretējā pusē.

5. Atkārtojiet iepriekšējo darbību centrālajai kreisajai svirai trīskāršo tītavu hederiem.
6. Nolaidiet tītavas, līdz drošības balsti saskaras ar ārējās sviras cilindra stiprinājumiem un centrālās sviras tapām.



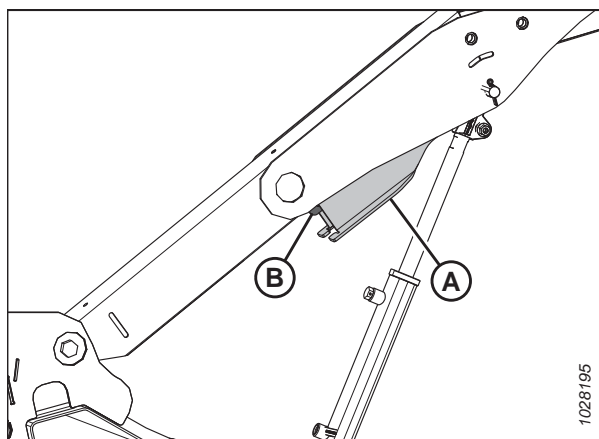
Attēls 3.5: Nostiprināts tītavu drošības balsts — centrālā svira

Tītavu drošības balstu atvienošana

Kad esat pabeiguši darbu uz paceltām tītavām vai ap tām, atvienojiet tītavu drošības balstus, lai panāktu pareizu tītavu un hedera darbību.

Ārējās tītavu sviras

1. Paceliet tītavas līdz maksimālajam augstumam.
2. Virziet tītavu drošības balstu (A) uz augšu uz āķa (B) zem tītavu sviras. Atkārtojiet ar pretējo sviru.



Attēls 3.6: Tītavu drošības balsts — labā ārējā svira

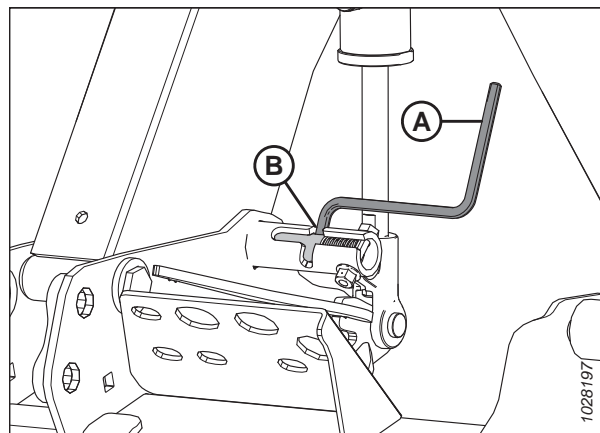
Centrālā tītavu svira

3. Pārvietojiet rokturi (A) uz ārpusi un uz atveri (B), lai atbloķētu tapu.

PIEZĪME:

Attēlā ir redzama centrālā labā svira trīskāršo tītavu hederiem. Centrālā kreisā svira ir pretējā pusē.

4. Atkārtojiet iepriekšējo darbību centrālajai kreisajai svirai trīskāršo tītavu hederiem.



Attēls 3.7: Tītavu drošības balsts — centrālā svira

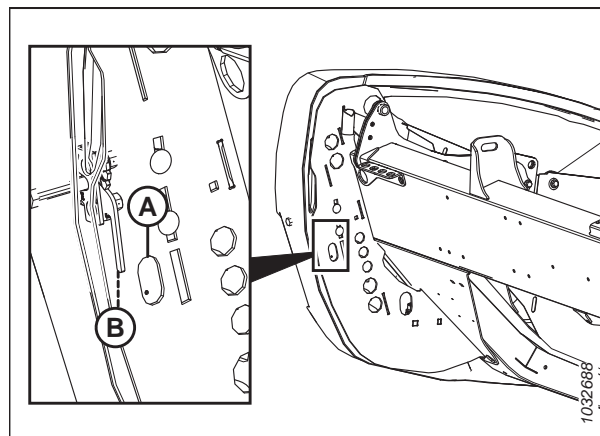
3.2.3 Hedera gala vairogi

Katrā hedera galā ir uzstādīts polietilēna gala aizsargs ar eņģēm, lai aizsargātu svarīgas piedziņas sastāvdaļas.

Hedera gala vairogu atvēršana

Hedera gala aizsargi nosedz sastāvdaļas. Lai piekļūtu sastāvdaļām, ir jāatver gala aizsargs.

1. Nospiediet atlaišanas sviru (B), izmantojot piekļuves atveri (A) hedera gala vairoga aizmugurējā pusē, lai atbloķētu vairogu.

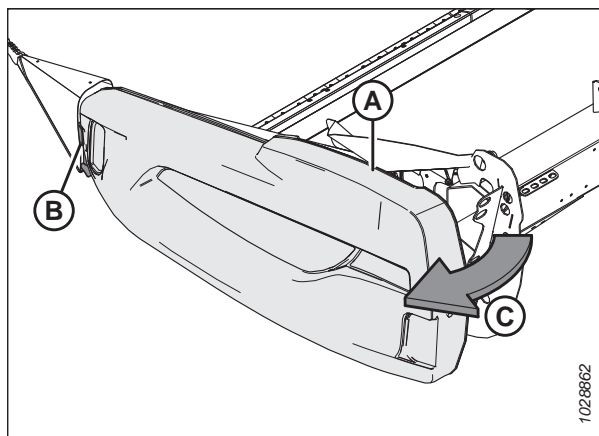


Attēls 3.8: Kreisais hedera gala vairogs

2. Atveriet hedera gala aizsargu (A).

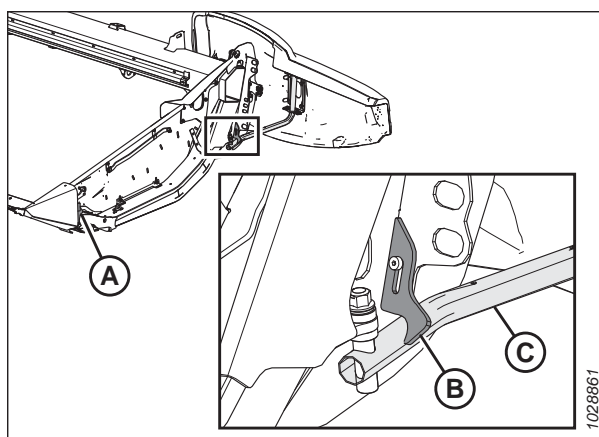
PIEZĪME:

Hedera gala aizsargu notur izcilnis (B), un tas atveras (C) virzienā.



Attēls 3.9: Kreisais hedera gala vairogs

3. Ja nepieciešams vairāk vietas, izvelciet hedera gala vairogu no izciļņa (A) un tad pagrieziet vairogu hedera aizmugurējās daļas virzienā.
4. Nostipriniet drošības fiksatoru (B) uz viras sviras (C), lai nofiksētu vairogu pilnīgi atvērtā pozīcijā.

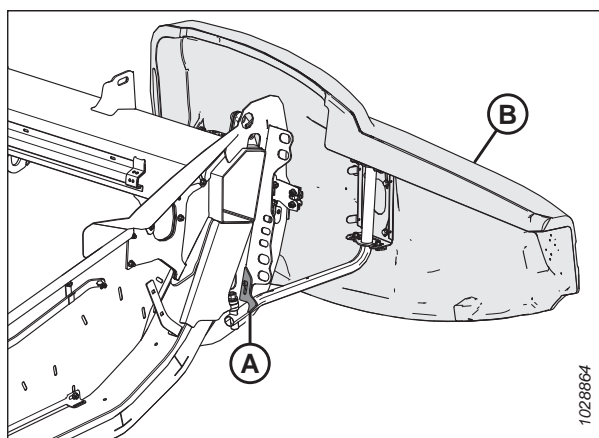


Attēls 3.10: Kreisais hedera gala vairogs

Hedera gala vairogu aizvēršana

Hedera gala aizsargi nosedz sastāvdaļas. Pēc piekļuves sastāvdaļām gala aizsargs ir jāaizver.

1. Ja gala vairogs ir pilnībā atvērts un nostiprināts aiz hedera, atvienojiet aizdari (A), lai hedera gala vairogs (B) varētu kustēties.
2. Pagrieziet hedera gala aizsargu uz hedera priekšpusi.



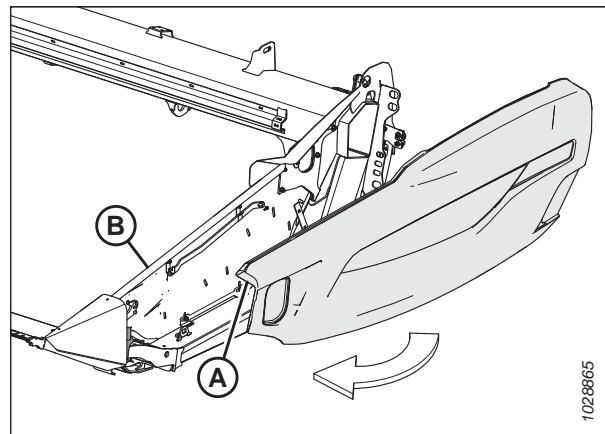
Attēls 3.11: Kreisais hedera gala vairogs

EKSPLUATĀCIJA

3. Aizverot gala vairogu, pārliecinieties, vai hedera gala aizsargs (A) nesaskaras ar gala loksnes (B) augšdaļu. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet šeit: [Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 49.](#)

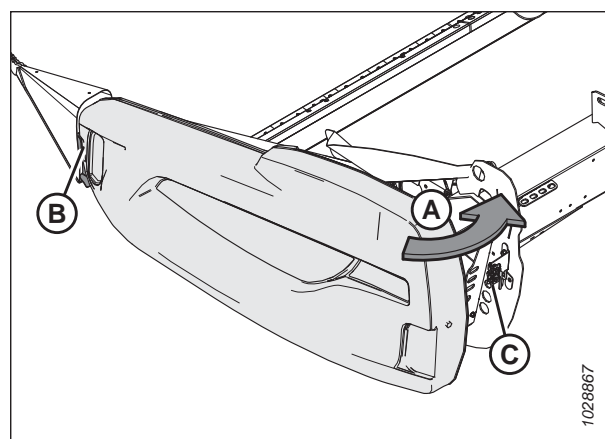
SVARĪGI:

Alumīnija gala loksne tiek bojāta, ja plastmasas gala aizsarga svars balstās uz tās.



Attēls 3.12: Kreisais hedera gala vairogs

4. Novietojiet gala vairoga priekšējo daļu aiz viras izciļņa (B) un ievietojiet to dalītāja konusā.
5. Pagrieziet hedera gala aizsargu (A) virzienā noslēgtā stāvoklī. Ar spēcīgu grūdienu iedarbiniet divpakāpju fiksatoru (C).



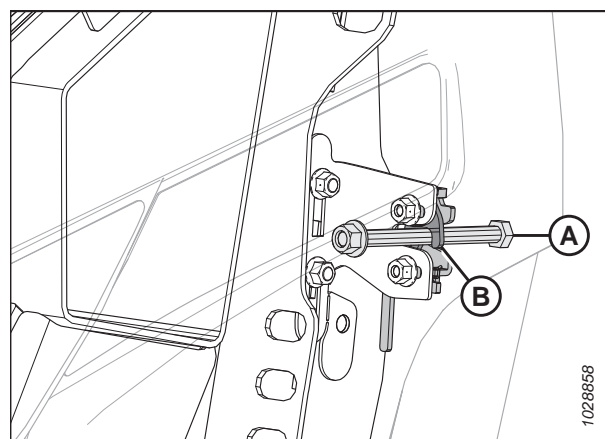
Attēls 3.13: Kreisais hedera gala vairogs

SVARĪGI:

Pārbaudiet, vai hedera gala vairogs ir nofiksēts. Pārliecinieties, ka skrūve (A) ir pilnībā nofiksēta divpakāpju fiksatorā (B), lai novērstu hedera gala vairoga atvēršanos hedera darbības laikā.

PIEZĪME:

Attēlā hedera gala vairogs ir caurspīdīgs, lai parādītu fiksatoru.



Attēls 3.14: Divpakāpju fiksators

Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana

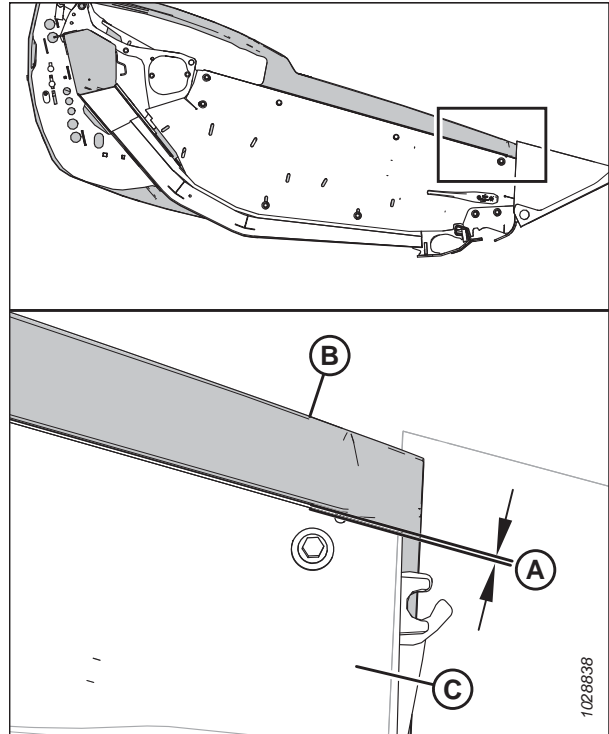
Hedera gala vairogi var izplesties vai sarauties izteiktu temperatūras svārstību dēļ. Hederam gala vairoga stāvokli var regulēt, lai kompensētu izmēru izmaiņas.

SVARĪGI:

Alumīnija gala loksne var tikt sabojāta, ja hedera plastmasas gala vairoga svars balstās uz tās.

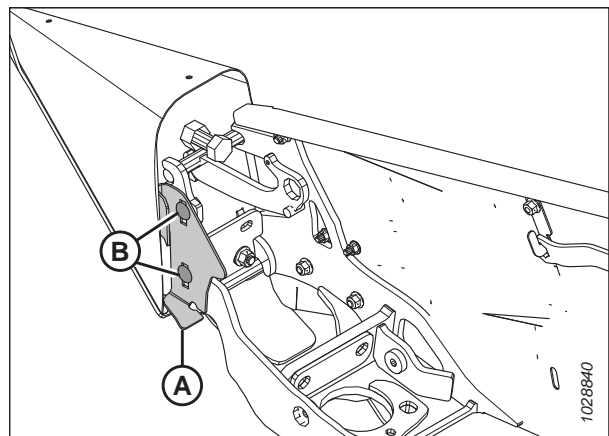
EKSPLUATĀCIJA

1. Pārbaudiet, vai atstarpe (A) starp hedera gala vairogu (B) gala loksni (C) ir 1–3 mm (0,04–0,12 collas).



Attēls 3.15: Atstarpe starp hedera gala loksni un gala vairogu

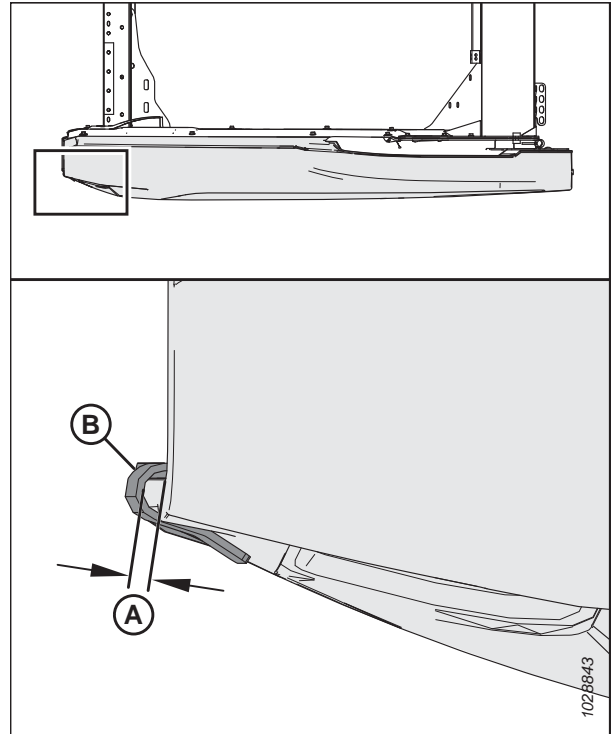
2. Ja nepieciešama regulēšana, noregulējiet atbalsta kronšteinu (A) šādi:
 - a. Atslābiniet skrūves (B).
 - b. Pārvietojiet balsta kronšteinu (A) uz augšu vai uz leju, kā nepieciešams, lai panāktu pareizu atstarpi.
 - c. No jauna pievelciet stiprinājumus.



Attēls 3.16: Hedera gala vairoga atbalsta kronšteins

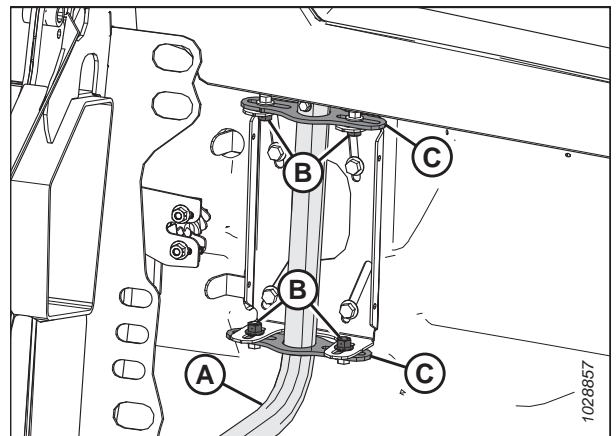
EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, vai atstarpe (A) starp hедера gala aizsarga priekšdaļu un balsta kronšteinu (B) ir 6–10 mm (1/4–3/8 collas).



Attēls 3.17: Atstarpe starp hедера gala vairogu un atbalsta kronšteinu

4. Ja ir nepieciešama regulēšana, noregulējiet viras sviru (A) šādi:
 - a. Atslābiniet četrus uzgriežņus (B).
 - b. Lai iegūtu pareizu atstarpi, pēc vajadzības bīdīt kronšteinus (C) un eņģes sviru (A) uz priekšu vai aizmuguri.
 - c. No jauna pievelciet stiprinājumus.



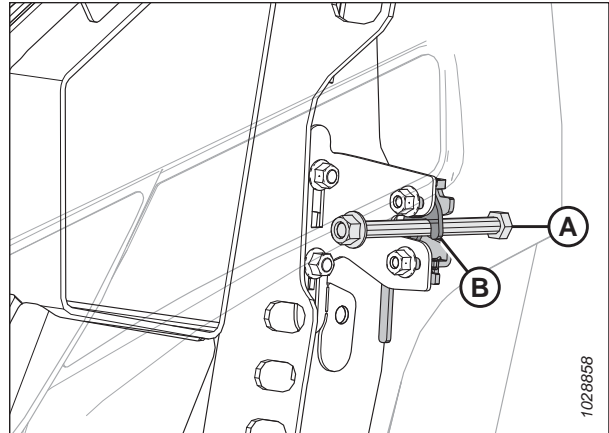
Attēls 3.18: Kreisais hедера gala vairogs

SVARĪGI:

Pēc regulēšanas pārliecinieties, ka skrūve (A) ir pilnībā nofiksēta divpakāpju fiksatorā (B), lai novērstu hedera gala vairoga atvēršanos hedera darbības laikā.

PIEZĪME:

Attēlā hedera gala vairogs ir attēlots caurspīdīgs.

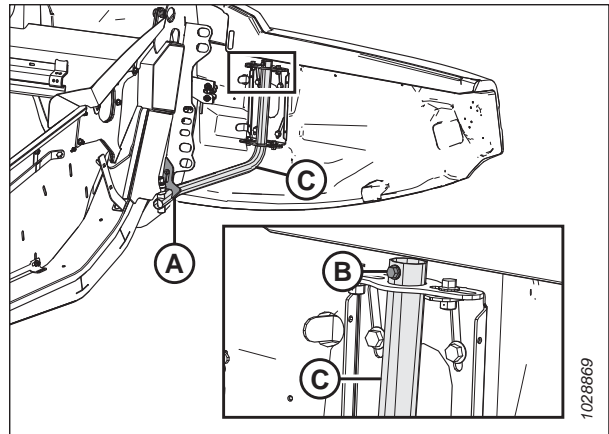


Attēls 3.19: Divpakāpju fiksators

Hedera gala vairogu noņemšana

Lai nodrošinātu, ka gala aizsargi tiek uzstādīti pareizi, veiciet šeit norādītās ieteicamās uzstādīšanas darbības.

1. Pilnībā atveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47](#).
2. Aktivizējiet aizdaru (A), lai novērstu gala vairoga izkustēšanos.
3. Noņemiet pašfiksējošo skrūvi (B).
4. Pabīdiet hedera gala vairogu uz augšu un noņemiet to no viras sviras (C).
5. Novietojiet hedera gala vairogu tālāk no darba zonas.



Attēls 3.20: Kreisais hedera gala vairogs

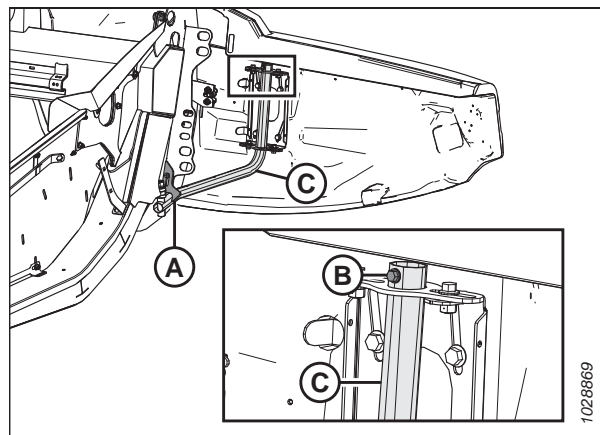
Hedera gala vairogu uzstādīšana

Lai nodrošinātu, ka gala aizsargi tiek uzstādīti pareizi, veiciet šeit norādītās ieteicamās uzstādīšanas darbības.

1. Virziet hedera gala vairogu virsū uz viras sviras (C) un lēnām nolaidiet to.
2. Ieskrūvējiet pašfiksējošo skrūvi (B).
3. Atbrīvojiet aizdaru (A), lai varētu pārvietot hedera gala vairogu.
4. Aizveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 48*.

PIEZĪME:

Hedera gala vairogi var izplesties vai sarauties, ja tiek pakļauti lielām temperatūras pārmaiņām. Hedera gala vairoga stāvokli var regulēt, lai kompensētu izmēru izmaiņas. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 49*.



Attēls 3.21: Kreisais hedera gala vairogs

3.2.4 Tītavu piedziņas pārsegs

Tītavu piedziņas pārsegs aizsargā tītavu piedziņas komponentus no netīrumiem un gružiem.

Tītavu piedziņas pārsega noņemšana

Tītavu piedziņas pārsegs aizsargā piedziņas detaļas pret laikapstākļu ietekmi un netīrumiem. Lai veiktu detaļu apkopi, var noņemt divdaļīgo pārsegu.



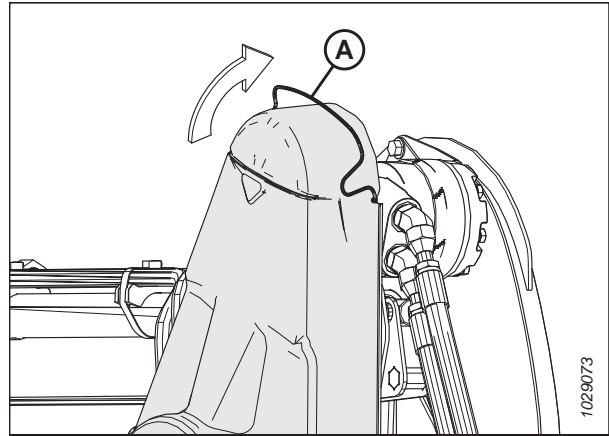
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

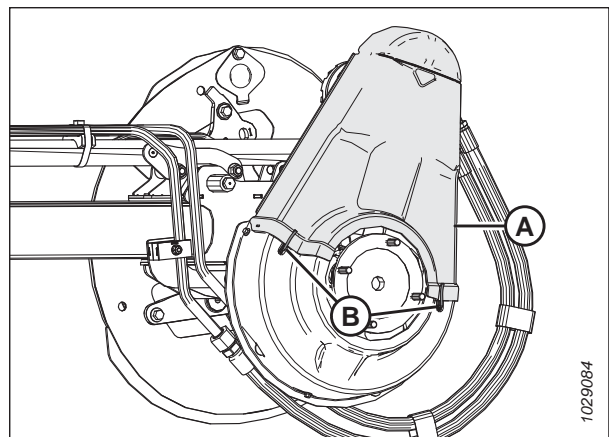
EKSPLUATĀCIJA

5. Pagrieziet atsperes aizdari (A) uz augšu un virs aizmugurējās plāksnes.



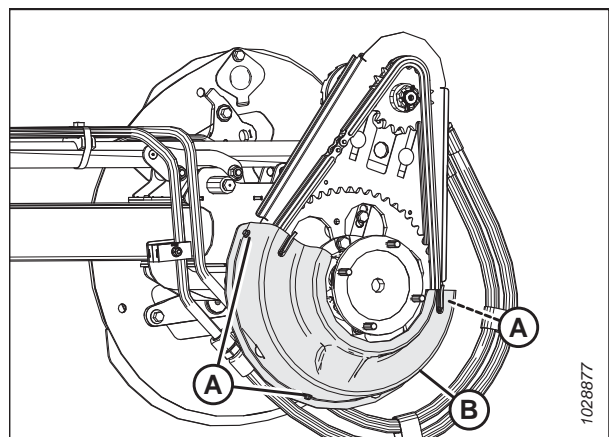
Attēls 3.22: Augšējais piedziņas pārsegs

6. Atvienojiet augšējo vāku (A) no apakšējā vāka vietās (B) un noņemiet augšējo vāku. Abas skavas apakšējā vākā atstājiet saslēgtas.



Attēls 3.23: Augšējais piedziņas pārsegs

7. Ja nepieciešams, noņemiet apakšējo pārsegu (B), izskrūvējot trīs skrūves (A).



Attēls 3.24: Apakšējais piedziņas pārsegs

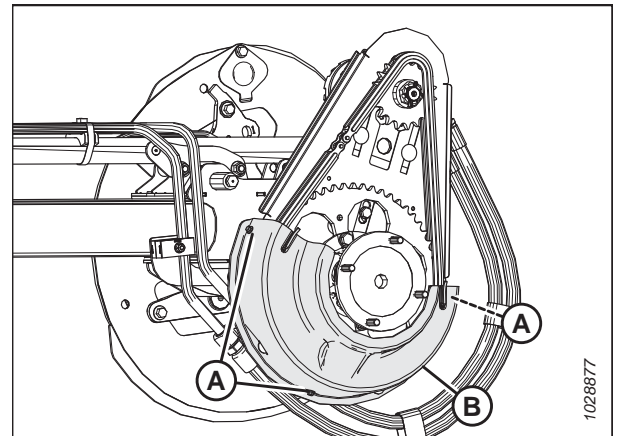
Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana

Tītavu piedziņas pārsegs aizsargā piedziņas detaļas pret laikapstākļu ietekmi un netīrumiem.

⚠ BĪSTAMI

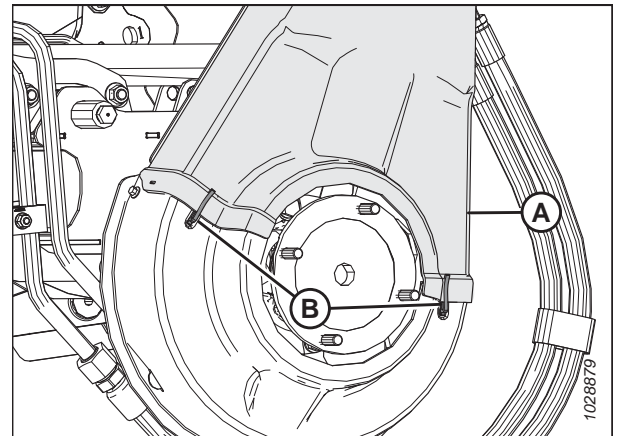
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Uzlieciet apakšējo piedziņas pārsegu (B) (ja iepriekš noņemts) uz tītavu piedziņas un nostipriniet ar trim skrūvēm (A).



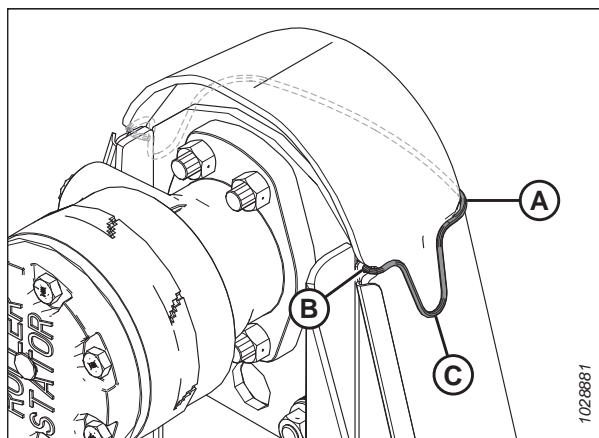
Attēls 3.25: Apakšējais piedziņas pārsegs

3. Uzlieciet augšējo pārsegu (A) uz tītavu piedziņas un nostipriniet to vietā, izmantojot divas skavas (B) uz apakšējā pārsega.



Attēls 3.26: Augšējais piedziņas pārsegs

- Pagrieziet atsperes aizdari (A) uz leju, lai nostiprinātu augšējo pārsegu uz tītavu piedziņas. Pārļiecinieties, ka V veida cilpa (C) ir vērsta uz leju un atsperes gals ir ievietots aizmugurējās plāksnes caurumos (B) abās tītavu piedziņas pusēs.



Attēls 3.27: Tītavu piedziņa

3.2.5 Locīšanas atsaites pārsegs

Lai pasargātu hedera spārna līdzsvarošanas mehānismu no gružiem un laika apstākļiem, hedera rāmim ir piestiprināti plastmasas pārsegi.

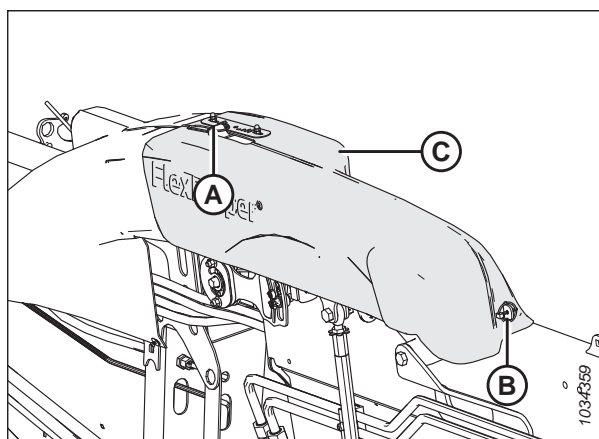
Iekšējās elastīgās sakabes pārsegu noņemšana

Lai piekļūtu hedera spārna līdzsvara mehānismam vai hidraulikas cauruļvadiem, noņemiet elastīgās sakabes pārsegu.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecīlaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

- Pilnībā nolaidiet hederi.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Izņemiet saspraudes tapu (A) un sprosttapu (B), kas nostiprina locīšanas atsaites pārsegu (C) pie aizmugurējās caurules.
- Pabīdiet elastīgā savienojuma pārsegu (C), pēc tam paceliet un uz augšu, lai noņemtu.

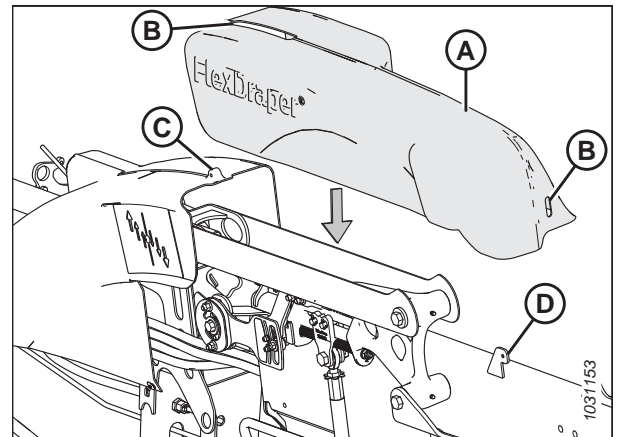


Attēls 3.28: Iekšējās elastīgās sakabes pārsegs — kreisā puse

lekšējās elastīgās sakabes pārsegu uzstādīšana

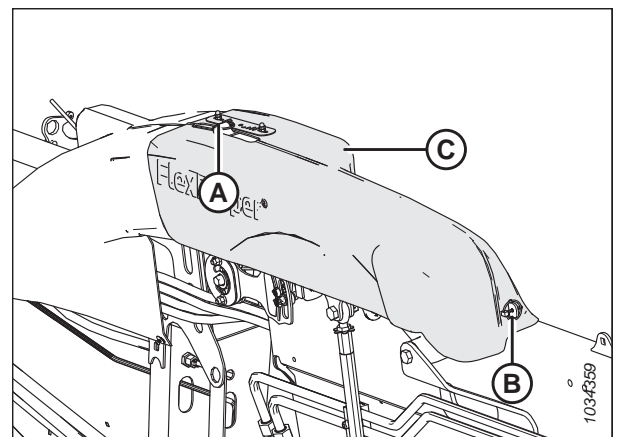
lekšējā elastīgā savienojuma pārsegi aizsargā hедера spārna līdzsvara mehānismu pret gružiem un laikapstākļiem. Tie ir piestiprināti hederam ar tapām.

1. Nolaidiet elastīgā savienojuma pārsegu (A) pāri savienojumam. Pārļiecinieties, vai atveres (B) ir vienā līnijā ar izciļņiem (C) un (D).
2. Bīdiet elastīgā savienojuma pārsegu uz āru tā, lai izcilnis (D) izvirzās ārpus atveres.



Attēls 3.29: lekšējās elastīgās sakabes pārsegs — kreisā puse

3. Nostipriniet elastīgā savienojuma pārsegu (C) paredzētajā vietā ar saspraudes tapu (A) un sprosttapu (B).

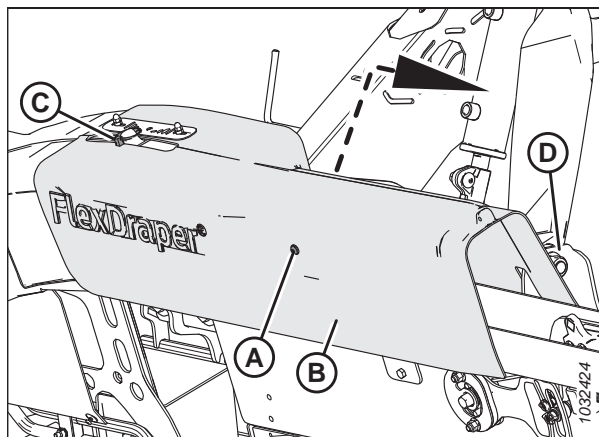


Attēls 3.30: lekšējās elastīgās sakabes pārsegs — kreisā puse

lekšējā elastīgā savienojuma pārsegu noņemšana

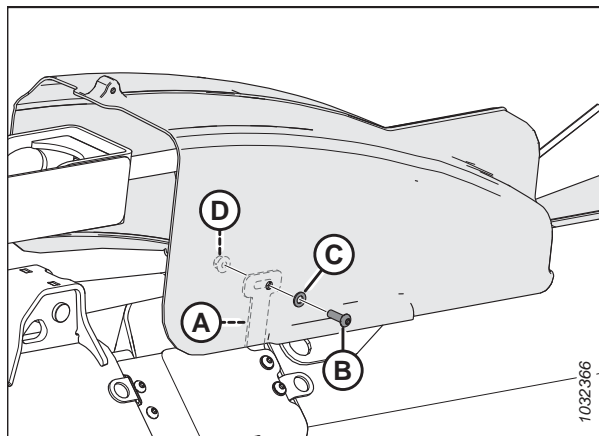
Lai piekļūtu hedera spārna līdzsvara mehānismam vai hidraulikas cauruļvadiem, noņemiet elastīgā savienojuma pārsegu.

1. **FD245 un FD250 hederi:** Izskrūvējiet skrūvi (A) un noskrūvējiet uzgriezni (nav parādīts), kas nostiprina ārējā savienojuma pārsegu (B) pie kronšteina (nav parādīts).
2. **FD245 un FD250 hederi:** Izņemiet tapu (C). Noņemiet pārsegu, paceļot to un virzot pāri rāmja izvirzījumiem (D).



Attēls 3.31: Ārējā savienojuma pārsegs — tikai FD245 un FD250 hederiem

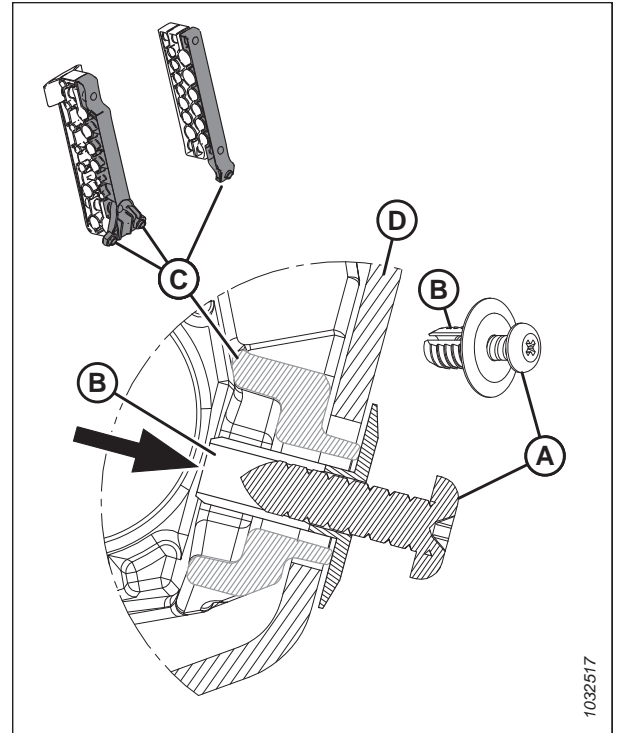
3. Izskrūvējiet skrūvi (B), noņemiet paplāksni (C) un noskrūvējiet uzgriezni (D), kas nostiprina kreisās puses savienojuma pārsegu pie kronšteina (A).



Attēls 3.32: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera priekšā

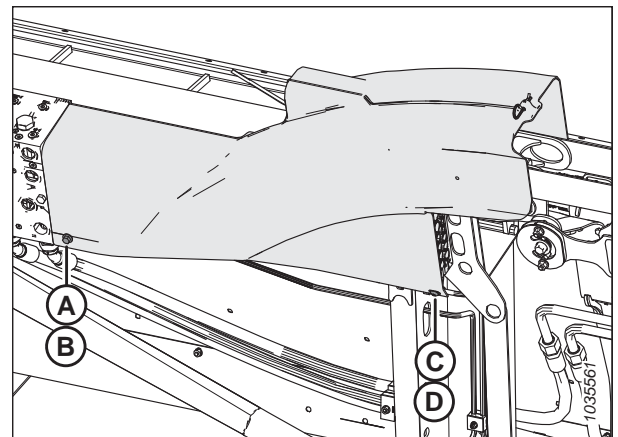
PIEZĪME:

Lai izņemtu fiksācijas kniedes, atskrūvējiet kniedes galviņu (A) un izstumiet kniedes apakšdaļu (B) no skavas izvirsījuma (C) aiz pārsega (D).



Attēls 3.33: Pārsegu piestiprināšanai izmantotās kniedes

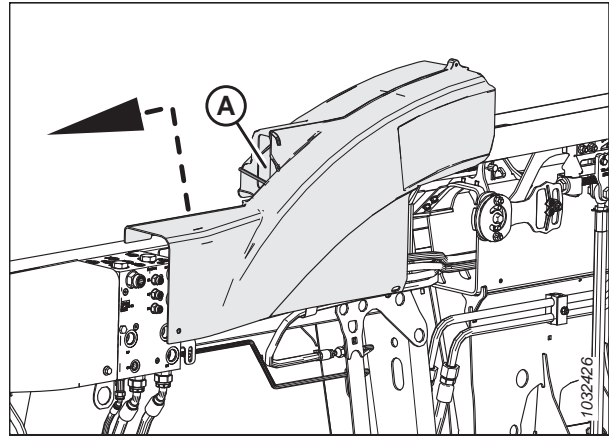
4. Izskrūvējiet M8 sešstūra® skrūvi (C) un noskrūvējiet Nyloc uzgriezni (D), kas nostiprina pārsegu pie šļūtenes skavas.
5. Izskrūvējiet skrūvi (A) un tad izņemiet kniedi (B).



Attēls 3.34: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

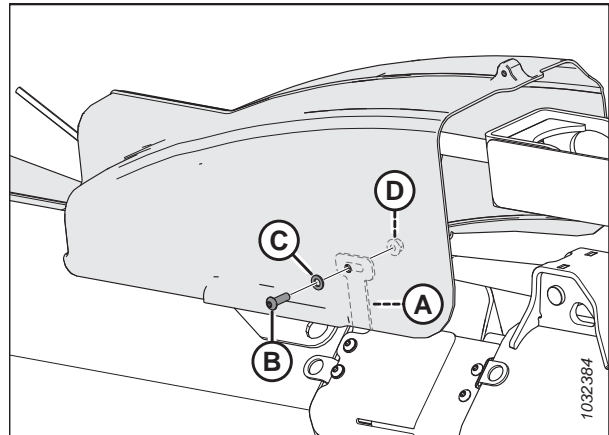
EKSPLUATĀCIJA

6. Noņemiet pārsegu, paceļot to un virzot pāri spārna bloķētājam (A), kā parādīts.



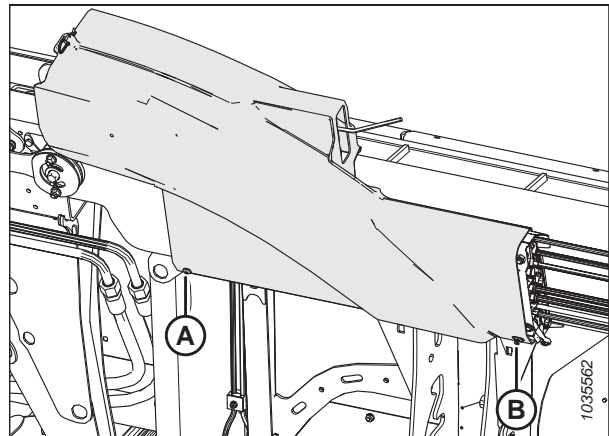
Attēls 3.35: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hедера aizmugure

7. Izskrūvējiet skrūvi (B), noņemiet plakano paplāksni (C) un noskrūvējiet uzgriezni (D), kas nostiprina labās puses savienojuma pārsegu pie kronšteina (A).



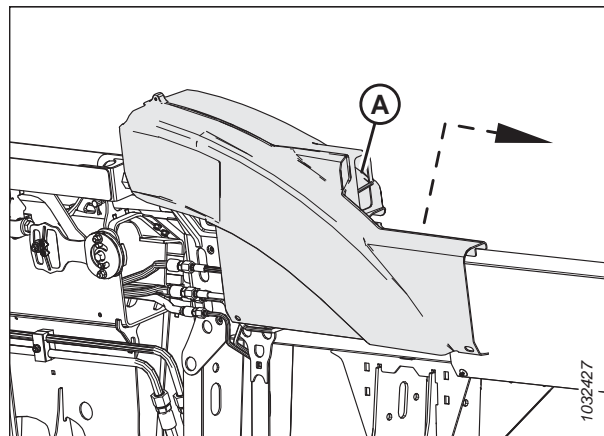
Attēls 3.36: Labās puses savienojuma pārsegs — hедера priekšā

8. Noskrūvējiet Nyloc uzgriezni, izskrūvējiet M8 sešstūra[®] skrūvi (A) un M8 sešstūra[®] skrūvi (B), kas nostiprina pārsegu pie šļūtenes skavām.



Attēls 3.37: Labās puses savienojuma pārsegs — hедера aizmugure

9. Noņemiet pārsegu, paceļot to un virzot pāri spārna bloķētājam (A), kā parādīts.

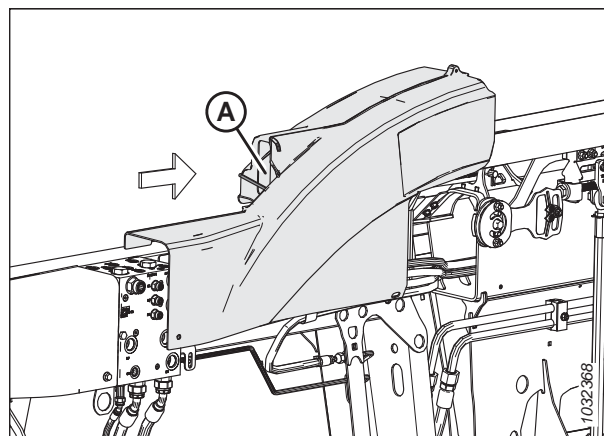


Attēls 3.38: Labās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

Ārējā elastīgā savienojuma pārsegu uzstādīšana

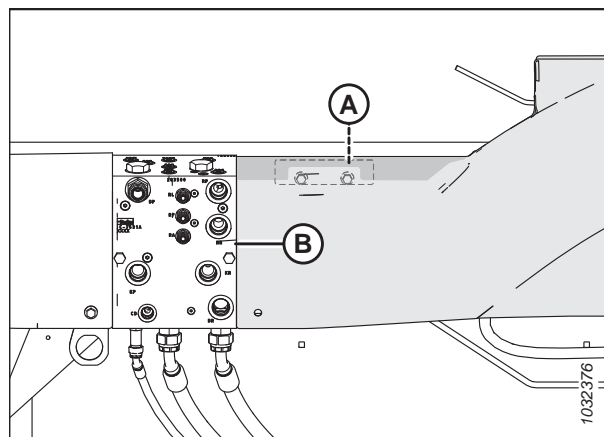
Elastīgā savienojuma pārsegi aizsargā hedera spārna līdzsvara mehānismu pret gružiem un laikpstkājiem.

1. Novietojiet kreisās puses ārējā savienojuma pārsegu tā, lai atvere (A) atrastos virs spārnu bloķētāja.



Attēls 3.39: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

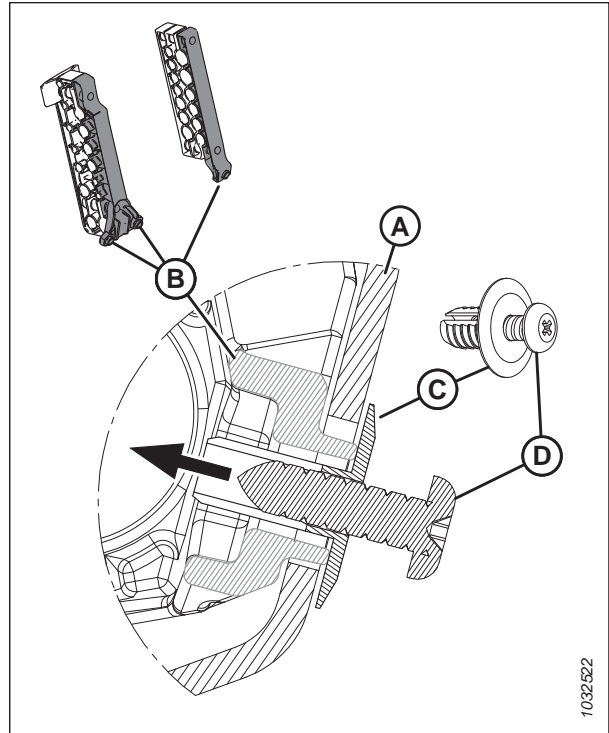
2. Aiz kronšteina (A) uz aizmugurējās caurules novietojiet iegriezumu pārsegā un salāgojiet, lai tā gals būtu vienā līmenī ar kolektoru (B).



Attēls 3.40: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

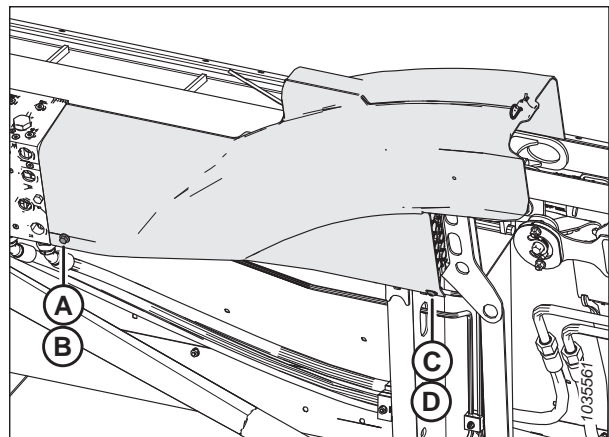
PIEZĪME:

Lai uzstādītu kniedes (ja ir aprīkojumā), uzlieciet pārsegu (A) uz skavas izvirkājuma (B), iebīdīet kniedes korpusu (C) skavas izvirkījumā (B) un ieskrūvējiet kniedes galviņu (D), līdz kniedes galviņas skrūve izvirkās.



Attēls 3.41: Pārsegu piestiprināšanai izmantotās kniedes

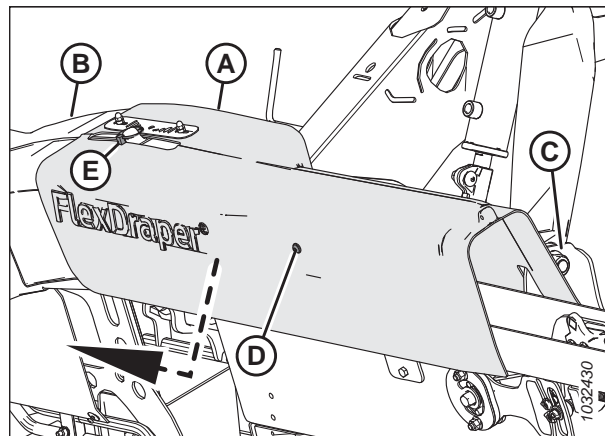
3. Piestipriniet pārsegu šļūtenes skavai, izmantojot M8 sešstūra® skrūvi (C) un Nyloc uzgriezni (D). Pievelciet stiprinājumus līdz 14 Nm (10 lbf-ft).
4. Pilnībā ievietojiet kniedi (A) atverē (B). Grieziet skrūvi, līdz tā izvirkās apakšā.



Attēls 3.42: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

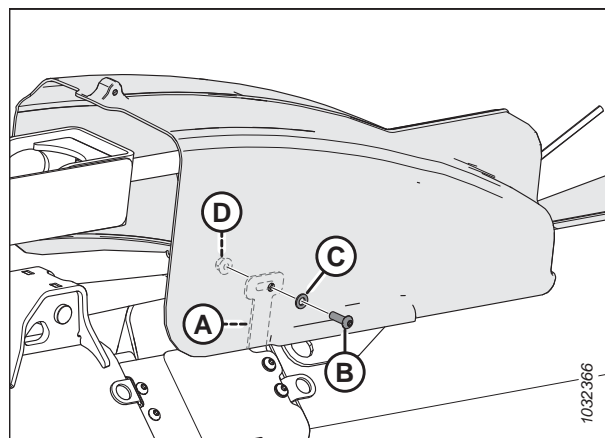
EKSPLUATĀCIJA

5. **FD245 un FD250 hederi:** Hedera kreisajā pusē novietojiet ārējo elastīgo pārsegu (A) virs elastīgā pārsega (B) un virs rāmja izvirzījumiem (C).
6. Piestipriniet pārsegu (A) kronšteinam (nav parādīts), izmantojot skrūvi (D) un uzgriezni (nav parādīts). Pievelciet uzgriezni uz skrūves (D) līdz 8 Nm (6 lbf-ft). No jauna ievietojiet tapu (E).



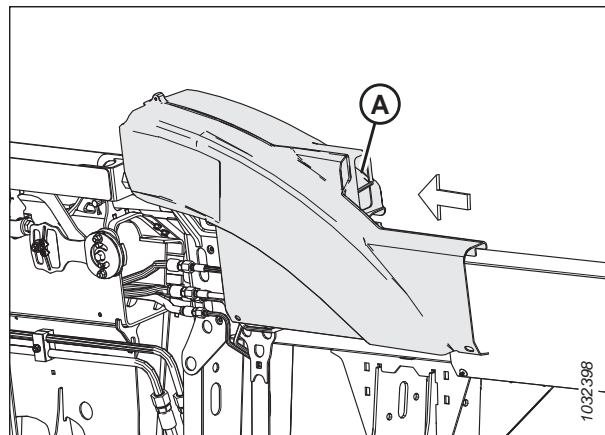
Attēls 3.43: Ārējā savienojuma pārsegs — tikai FD245 un FD250 hederiem

7. Piestipriniet pārsega priekšpusi kronšteinam (A), izmantojot M8 × 25 mm līgzdas skrūvi (B), plakano paplāksni (C) un M8 vidējo sešstūra fiksācijas uzgriezni (D). Pievelciet stiprinājumus līdz 8 Nm (6 lbf-ft).



Attēls 3.44: Kreisās puses savienojuma pārsegs — hedera priekšā

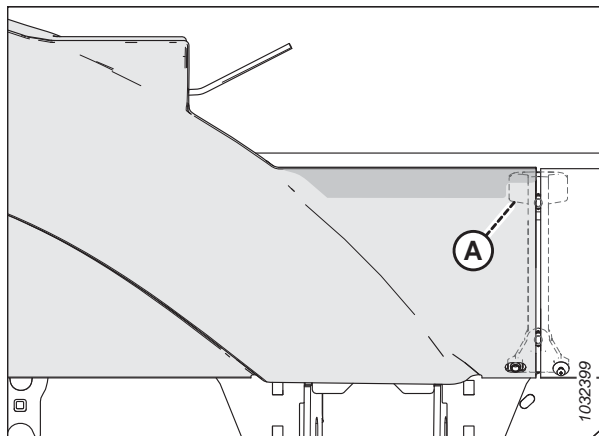
8. Novietojiet labās puses ārējā savienojuma pārsegu tā, lai atvere (A) atrastos virs spārnu bloķētāja.



Attēls 3.45: Labās puses savienojuma pārsegs — hedera aizmugure

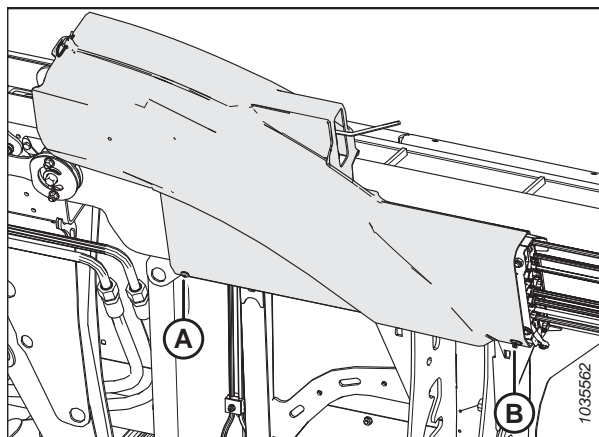
EKSPLUATĀCIJA

9. Aiz šļūtenes skavas (A) uz aizmugurējās caurules novietojiet iegriezumu.



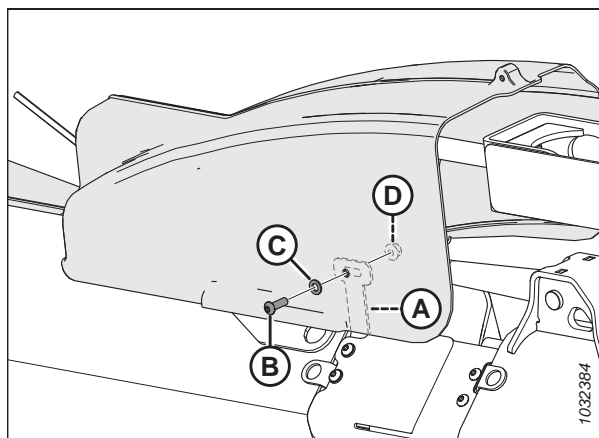
Attēls 3.46: Labās puses savienojuma pārsegs — hедера aizmugure

10. Piestipriniet pārsegu šļūtenes skavām, izmantojot Nyloc uzgriezni un sešstūra galvas garo M8-1,25 20 mm skrūvi (A) un sešstūra galvas garo M8-1,25 × 16 mm skrūvi (B).



Attēls 3.47: Labās puses savienojuma pārsegs — hедера aizmugure

11. Piestipriniet pārsega priekšpusi kronšteinam (A), izmantojot M8 × 25 mm ligzdas skrūvi (B), plakano paplāksni (C) un M8 vidējo sešstūra fiksācijas uzgriezni (D). Pievelciet stiprinājumus līdz 8 Nm (6 lbf-ft).



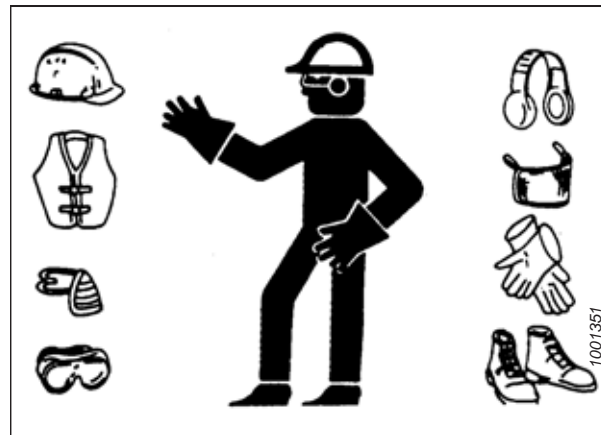
Attēls 3.48: Labās puses savienojuma pārsegs — hедера priekšā

3.2.6 Ikdienas startēšanas pārbaude

Veiciet šīs pārbaudes katru dienu, pirms mēģināt lietot mašīnu.

UZMANĪBU

- Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mašīnai. Apejiet ap mašīnu, lai pārlicinātos, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.
- Uzvelciet cieši pieguļošu apģērbu un aizsargapavus ar neslīdošu zoli.
- Noņemiet svešķermeņus no mašīnas, kā arī svešķermeņus, kas atrodas tās tuvumā.
- Paņemiet līdzī visu aizsargapģērbu un individuālos aizsarglīdzekļus, kas varētu būt nepieciešami visas dienas garumā. NEPAĻAUJĪETIES uz to, ka nekas nenotiks. Individuālie aizsarglīdzekļi, kas var būt nepieciešami, ietver aizsargķiveri, aizsargbrilles, izturīgus cimdus, respiratoru vai masku ar filtru vai aprīkojumu darbam mitrumā.
- Nodrošiniet aizsardzību pret troksni. Izmantojiet piemērotu ausu aizsargierīci, piemēram, ausu aizsargus vai aizbāžņus, lai aizsargātu ausis pret nepatīkamiem vai nevēlamiem skaļiem trokšņiem.



Attēls 3.49: Drošības ierīces

Pirms mašīnas iedarbināšanas veiciet šādas pārbaudes:

1. Pārbaudiet, vai mašīnā nav noplūdes, vai netrūkst detaļu, vai mašīna nav bojāta un darbojas pareizi.

SVARĪGI:

Rīkojieties pareizi, meklējot zem spiediena esošu šķidrums noplūdi. Norādījumus skatiet šeit: [4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude, lappuse 489](#).

2. Notīriet visus mašīnas lukturus un atstarotājus.
3. Veiciet visas ikdienas tehniskās apkopes darbības. Norādījumus skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 484](#).

3.3 Piestrādes periods

Pirmajās 50 darba stundās dažām hedera sistēmām būs jāpievērš īpaša uzmanība. Veiciet zemāk norādītās darbības, lai nesaīsinātu hedera darbmūžu.

PIEZĪME:

Kamēr neesat iepazinis jaunā hedera darbības skaņu un īpatnības, rīkojieties īpaši modri un uzmanīgi.



BĪSTAMI

Pirms noskaidrot neparastas skaņas iemeslu, vai mēģināt novērst kļūmi, izslēdziet dzinēju un izņemiet no aizdedzes atslēgu.

Pēc hedera pirmās piestiprināšanas kombainam izpildiet tālāk norādītās darbības.

1. Lēnām piecas minūtes darbiniet mašīnu ar ieslēgtām tītavām, stiebru pacelājiem un nažiem. **SĒŽOT OPERATORA SĒDEKLĪ**, ieklausieties un vērojiet notiekošo, lai atklātu daļas, kas ķeras vai traucē.

PIEZĪME:

Tītavas un sānu stiebru pacelāji nedarbosies, iekams eļļa nepiepildīs cauruļvadus.

2. Skatiet [4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude, lappuse 487](#) un veiciet visus norādītos uzdevumus.

3.4 Kombine izslēgšana

Pirms jebkāda iemesla dēļ atstāt operatora sēdekli, izslēdziet kombainu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Lai izslēgtu kombainu, rīkojieties šādi:

1. Kad vien iespējams, novietojiet mašīnu līdzenā vietā.
2. Pilnībā nolaidiet hederu.
3. Pārslēdziet visas vadības ierīces pozīcijā NEUTRAL vai PARK.
4. Atslēdziet hedera piedziņu.
5. Nolaidiet un pilnībā ievelciet tītavas.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Uzgaidiet, līdz mašīna pārtrauc kustību.

3.5 Vadības ierīces kabīnē

Heders tiek vadīts no kombaina kabīnes.



BRĪDINĀJUMS

Pirms dzinēja iedarbināšanas vai hedera piedziņu ieslēgšanas pārliedzieties, vai mašīnas tuvumā neviena nav.

Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā, lai identificētu šādas kabīnē esošās vadības ierīces:

- Hedera iedarbināšanas/atslēgšanas vadība
- Hedera augstums
- Hedera leņķis
- Zemes ātrums
- Tītavu ātrums
- Tītavu augstums
- Tītavu atgāzuma pozīcija

3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana

Šajā nodaļā iekļauti hedera konfigurēšanas, piestiprināšanas, un atvienošanas norādījumi.

Kombains	Skatiet
AGCO (Challenger®, Gleaner un Massey Ferguson®) kombaini	3.6.1 Challenger®, Gleaner un Massey Ferguson® kombaini, lappuse 69
AGCO IDEAL™ sērija	3.6.2 IDEAL™ sērijas kombaini, lappuse 77
Case IH 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250 sērija	3.6.3 Case IH kombaini, lappuse 81
CLAAS 500 (tostarp R sērija), 600 un 700 sērija, 7000/8000 sērija un Tucano	3.6.4 CLAAS kombaini, lappuse 88
John Deere 60, 70, S un T sērija	3.6.5 John Deere kombaini, lappuse 97
New Holland CR, CX	3.6.6 New Holland kombaini, lappuse 105

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka kombainā un kombaina datorā ir pieslēgtas attiecīgās funkcijas (piemēram, automātiskā hedera augstuma vadība [AHAV], stiebru pacelēja hedera opcija, hidrauliskā centrālās posma opcija, hidrauliskā tītavu piedziņa). Ja tas netiek izdarīts, hedera darbība var būt nepareiza.

3.6.1 Challenger®, Gleaner un Massey Ferguson® kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hedera no Challenger®, Gleaner vai Massey Ferguson® kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Hedera piestiprināšana pie AGCO Challenger®, Gleaner vai Massey Ferguson® kombaina

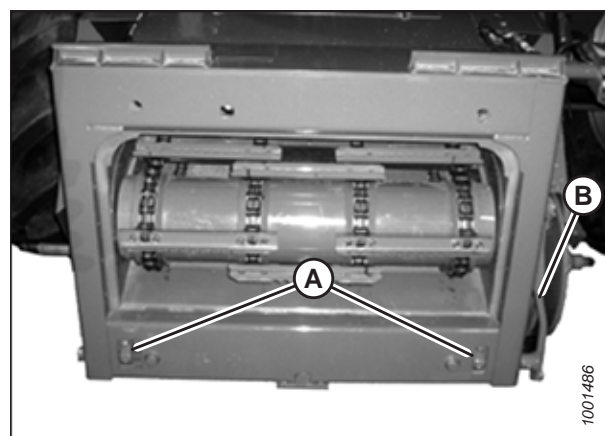
Katram kombaina modelim ir īpaši norādījumi par to, kā piestiprināt hedera.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Izmantojiet bloķēšanas rokturi (B), lai ievilkta tapas (A) pie padeves tvertnes pamatnes.

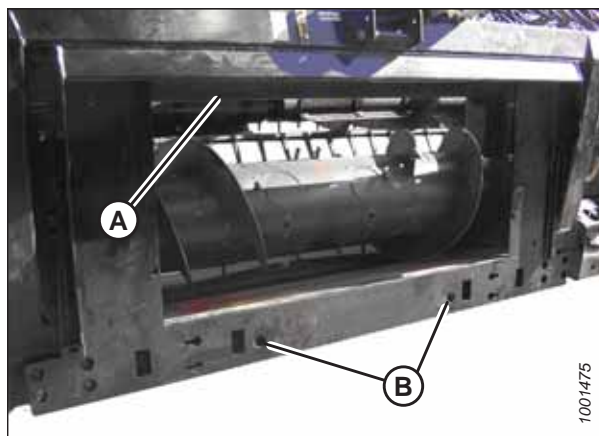


Attēls 3.50: AGCO grupas padeves tvertne

BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

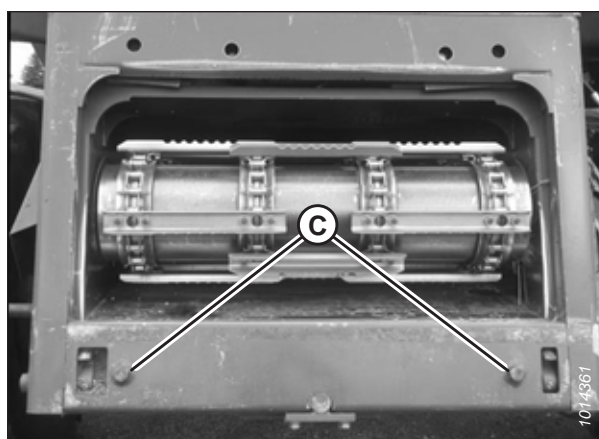
- ledarbiniet dzinēju un lēnām virzieties pie hedera, līdz padeves tvertne atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (A), un regulēšanas tapas (C) (skatiet attēlu 3.52, lappuse 70) padeves tvertnē ir pielāgotas caurumiem (B) reljefa kopēšanas moduļa rāmī.



Attēls 3.51: Reljefa kopēšanas modulis

PIEZĪME:

Jūsu kombaina padeves tvertne var nebūt tieši tāda, kā parādīts attēlā.



Attēls 3.52: AGCO grupas regulēšanas tapas

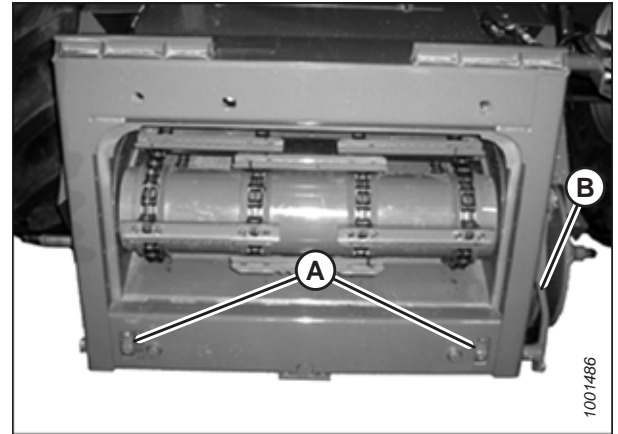
- Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārliecinātos, ka padeves tvertnes pamatne (A) ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.53: Padeves tvertne un reljefa kopēšanas modulis

EKSPLUATĀCIJA

6. Izmantojiet bloķēšanas rokturi (B), lai saslēgtu tapas (A) ar reljefa kopēšanas moduli.



Attēls 3.54: AGCO grupas padeves tvertne

BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

7. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
8. Pilnībā nolaidiet hederi.

PIEZĪME:

Reljefa kopēšanas modulis ir aprīkots ar multisavienotāju, kas pievienojams kombainam. Ja kombains ir aprīkots ar atsevišķiem savienotājiem, ir jāuzstāda multisavienotāja komplekts (viena punkta savienotājs). Skatiet tabulā 3.1, lappuse 71 komplektu sarakstu un uzstādīšanas norādījumus, kas ir pieejami pie kombaina izplatītāja.

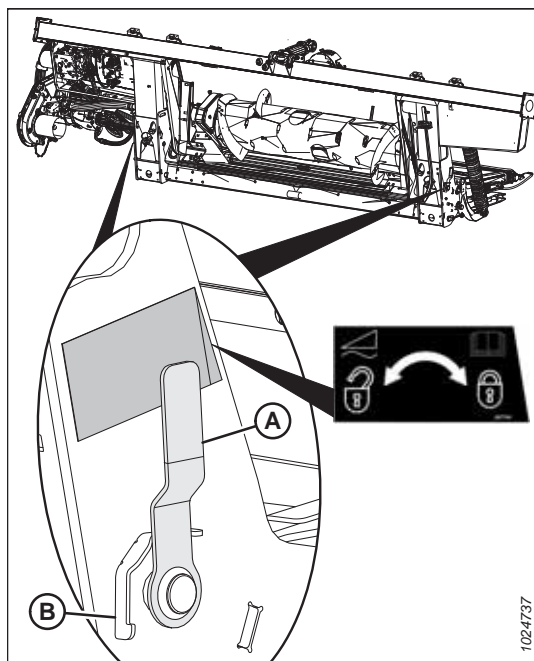
Tabula 3.1 Multisavienotāju komplekti

Kombains	AGCO komplekta numurs
Challenger®	71530662
Gleaner R/S sērija	71414706
Massey Ferguson®	71411594

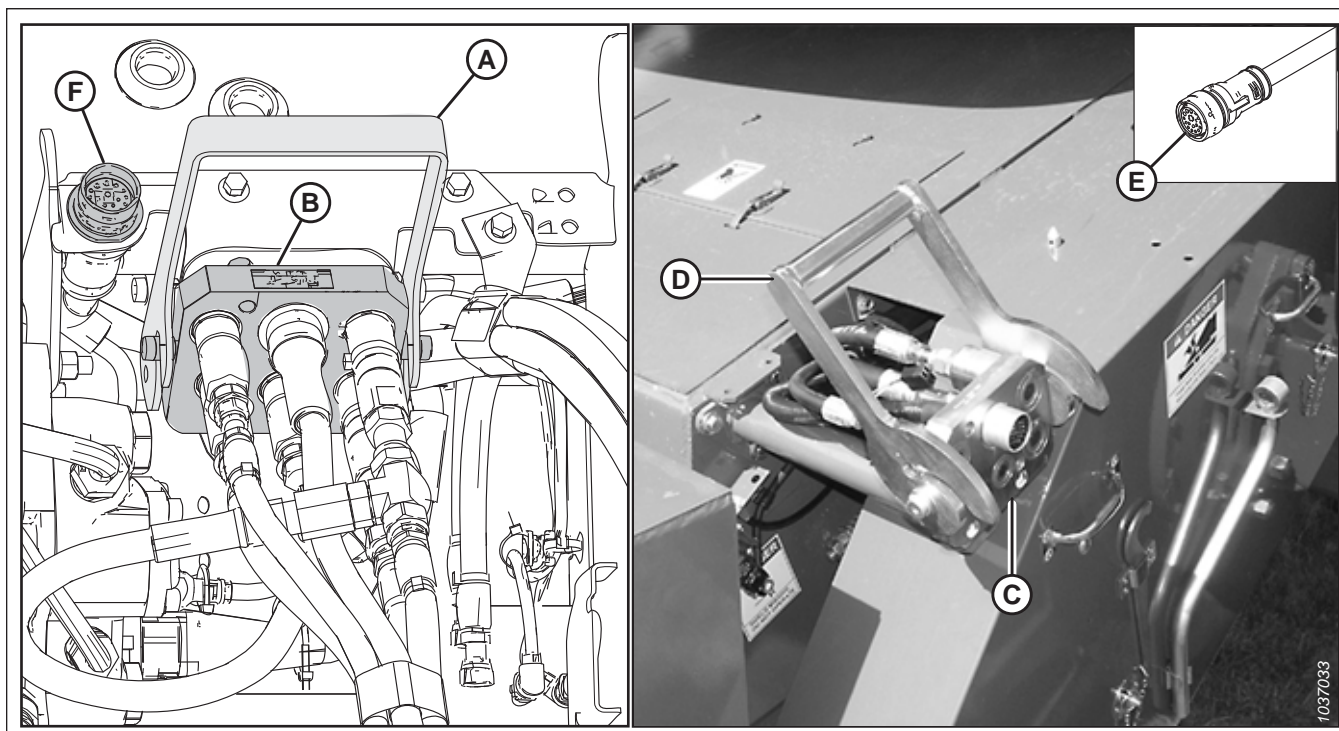
9. Atbloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 3.55: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

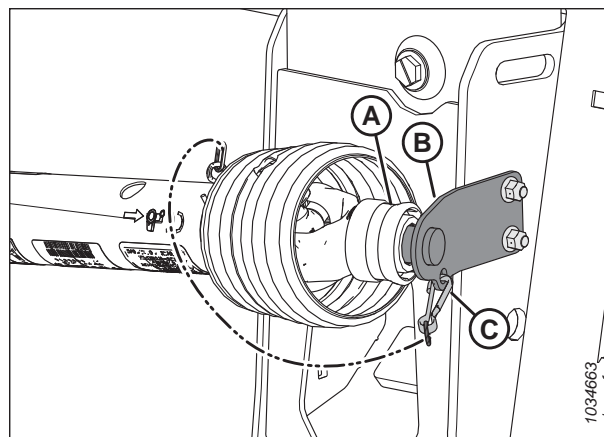


Attēls 3.56: Hidraulikas un elektriskais multisavienotājs

10. Paceliet rokturi, lai (A) atbrīvotu multisavienotāju (B) no reljefa kopēšanas moduļa.
11. Paceliet rokturi (D) kombinā līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai un notīriet multisavienotāja (B) un kontaktligzdas (C) savienojuma virsmas.
12. Novietojiet multisavienotāju (B) uz kombaina kontaktligzdas (C) un pavelciet rokturi (D), lai multisavienotājs pilnībā ievietojas kontaktligzdā.

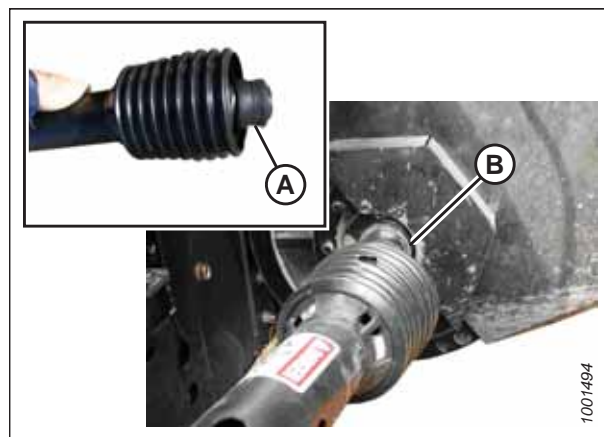
EKSPLUATĀCIJA

13. No glabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (E) un savienojiet to ar C81B (F) uz reljefa kopēšanas moduļa. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
14. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
15. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.57: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — transmisija MD #B7038 vai MD #B7039

16. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.



Attēls 3.58: Piedziņas līnija

Hedera atvienošana no Challenger[®], Gleaner vai Massey Ferguson[®] kombaina

Katram kombaina modelim ir īpaši norādījumi par to, kā atvienot hederu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hederu var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet šeit: *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185*.

SVARĪGI:

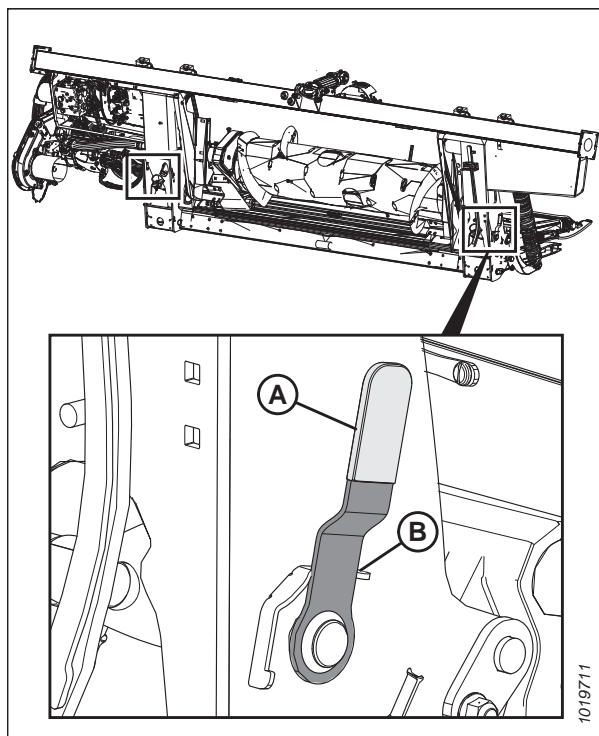
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var saskrāpēt priekšu, apgrūtinot atkārtotu pievienošanu. Norādījumus skatiet šeit: *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184*.

3. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

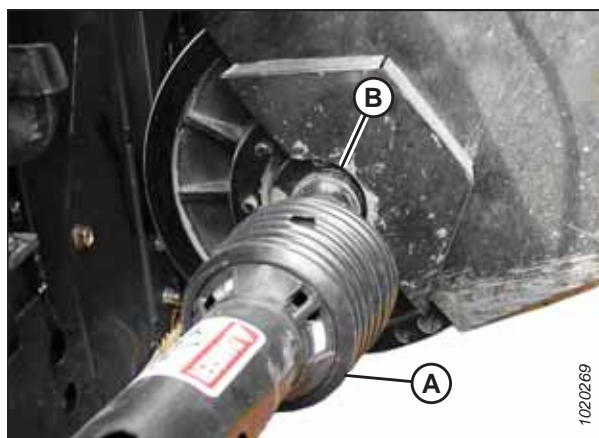
PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.

4. Atvienojiet piedziņas līniju (A) no kombaina izvades vārpstas (B).



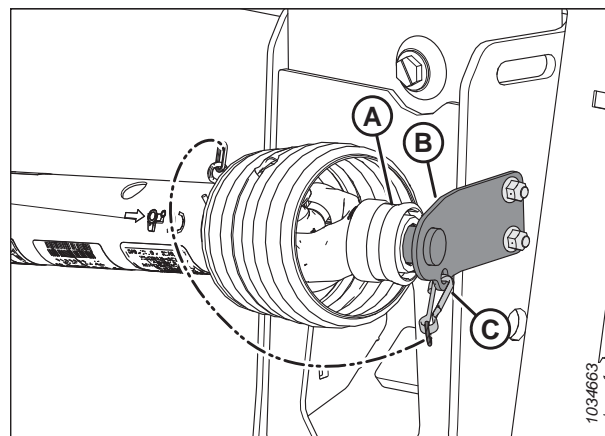
Attēls 3.59: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis — detalizēti attēlots labajā pusē, kreisais pretējā pusē



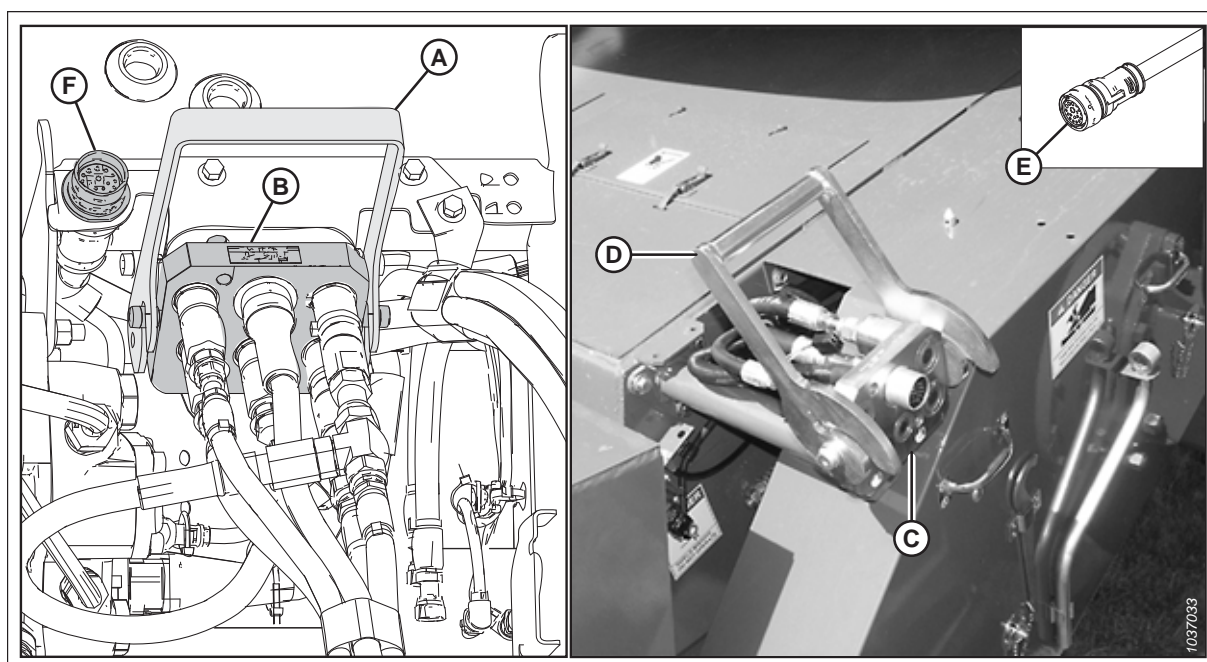
Attēls 3.60: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

5. Uzglabājiet transmisiju uz balsta kronšteina (B), atvelkot manšeti uz transmisijas (A), uzbīdot to pāri balsta kronšteinam un atlaižot manšeti, lai tā fiksējas paredzētajā vietā.
6. Piestipriniet transmisijas drošības ķēdi (C) kronšteinam (B).



Attēls 3.61: Transmisijas uzglabāšana

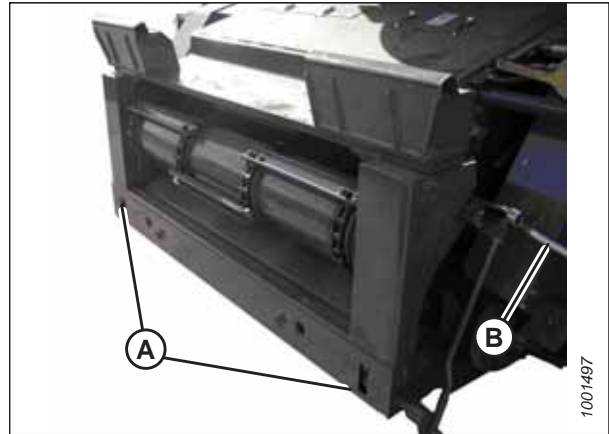


Attēls 3.62: Hidraulikas un elektriskais multisavienotājs

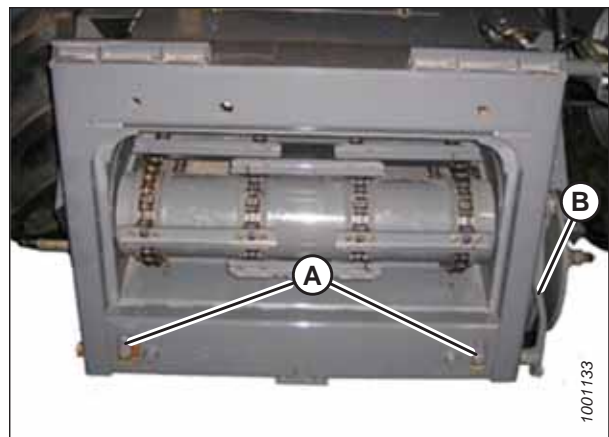
7. Pagrieziet manšeti, lai atbrīvotu kabīnes vadības komplekta savienotāju no kontaktligzdas C81B (F), un novietojiet savienotāju (E) uzglabāšanas vietā kombinā.
8. Paceliet rokturi (D) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai, lai atvienotu multisavienotāju no kontaktligzdas (C) kombinā.
9. Paceliet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) un ievietojiet multisavienotāju (B) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā.
10. Nolaidiet rokturi (A), lai multisavienotājs saslēdzas.

EKSPLUATĀCIJA

11. Izmantojiet bloķēšanas rokturi (B), lai ievilktu tapas (A) pie padeves tvertnes pamatnes.

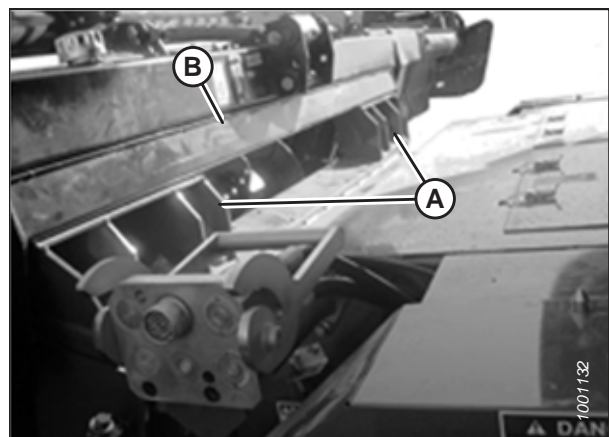


Attēls 3.63: Challenger® un Massey Ferguson®



Attēls 3.64: Gleaner R un S sērija

12. Nolaidiet padeves tvertni, līdz pamatne (A) atvienojas un atdalās no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
13. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.65: Reljefa kopēšanas modulis kombainā

3.6.2 IDEAL™ sērijas kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no IDEAL™ kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

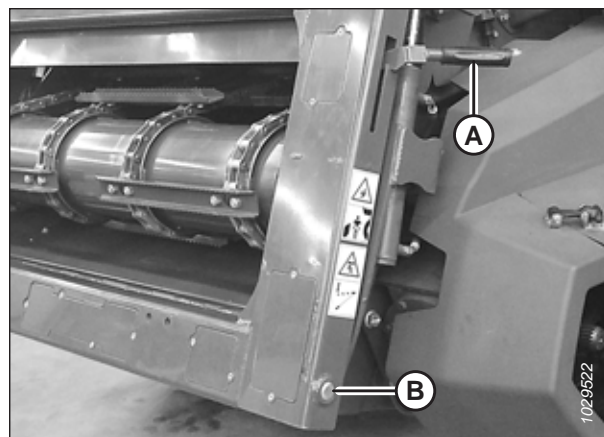
Hedera piestiprināšana pie IDEAL™ sērijas kombaina

Katram kombaina modelim ir īpaši norādījumi par to, kā piestiprināt hederu.

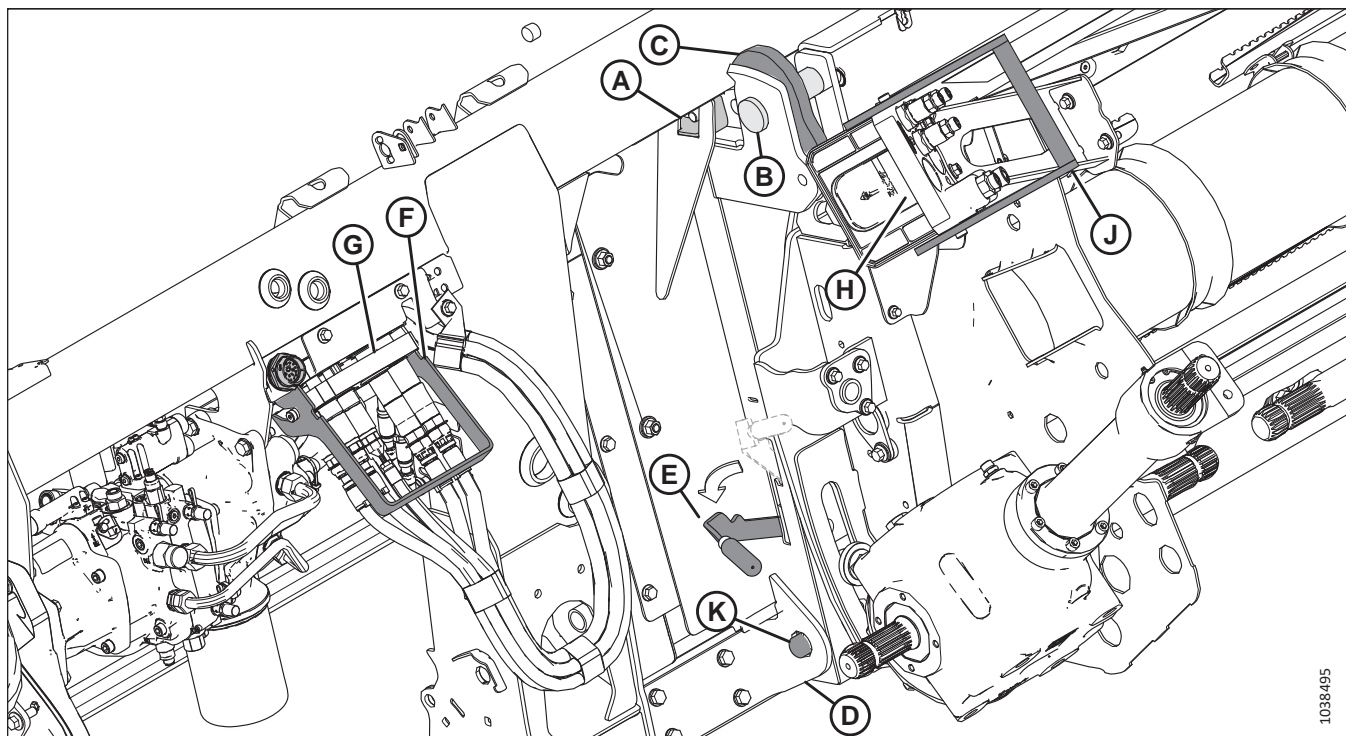
! BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pavelciet sviru (A) uz augšu, lai ievilkta tapas (B) padeves tvertnes apakšā kreisajā un labajā pusē.
3. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmātā.



Attēls 3.66: Padeves tvertne



Attēls 3.67: Reljefa kopēšanas modulis

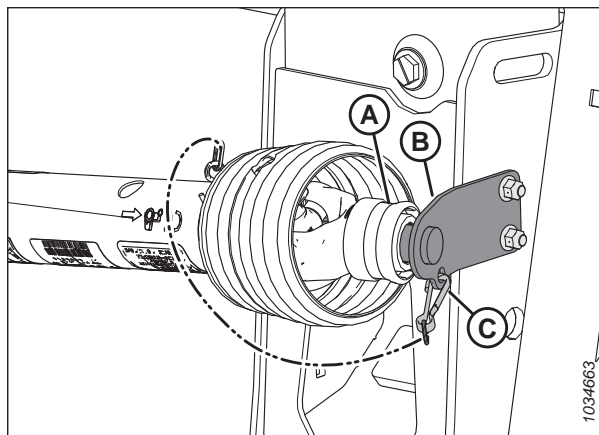
EKSPLUATĀCIJA

4. Lēnām virziet ar kombainu pie hedera, līdz padeves tvertne atrodas tieši zem augšējās sijas (A) un tapas (B) atrodas zem āķiem (C) pārejas rāmī.
5. Paceliet padeves tvertni, līdz pārejas rāmja augšējā sija (A) pilnībā balstās uz padeves tvertnes. Nedaudz paceliet hedera virs zemes.

SVARĪGI:

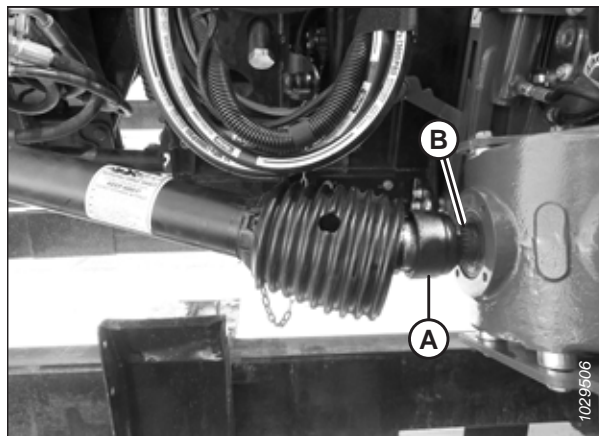
Visam hedera svaram jābalstās uz padeves tvertni, **NE** tapām (B).

6. Novietojiet padeves tvertnes apakšdaļu tā, lai fiksācijas tapas (K) salāgojas ar atverēm stiprinājumā (D).
7. Spiediet sviru (E) uz leju, līdz fiksācijas tapas (K) saslēdzas stiprinājumā (D).
8. Nolaidiet rokturi (F), lai atbrīvotu universālo savienotāju (G) no hedera.
9. Atveriet kombaina kontaktligzdas pārsegu (H).
10. Spiediet rokturi (J) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim.
11. Vajadzības gadījumā notīriet savienotāja un kontaktligzdas fiksācijas virsmas.
12. Novietojiet savienotāju (G) uz kombaina kontaktligzdas (H) un pavelciet rokturi (J), lai universālais savienotājs pilnībā saslēgtos ar kontaktligzdu.
13. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
14. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.68: Piedziņas līnija uzglabāšanā

15. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) transmisijas galā un bīdiet to uz kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete fiksējas.



Attēls 3.69: Piedziņas līnijas savienošana ar kombainu

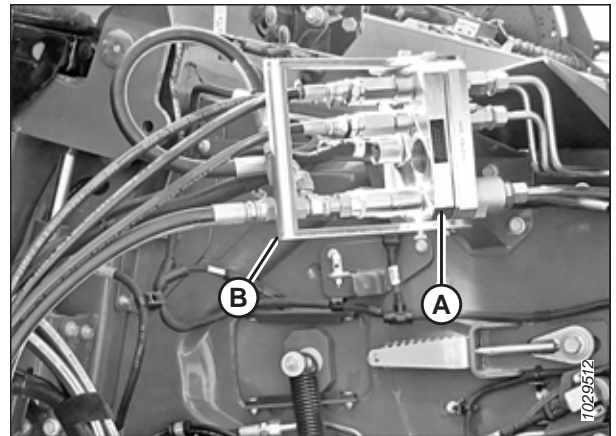
Hedera atvienošana no IDEAL™ sērijas kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina un jāatvieno hidraulikas un elektriskie savienojumi.

BĪSTAMI

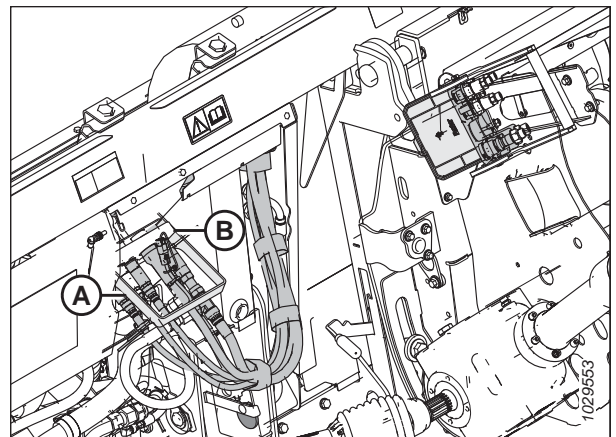
Lai nepieļautu traumas vai nāvējošu traumu mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Spiediet kombaina kontaktligzdas rokturi (B) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim, lai atbrīvotu universālo savienotāju (A).



Attēls 3.70: Kombaina kontaktligzda

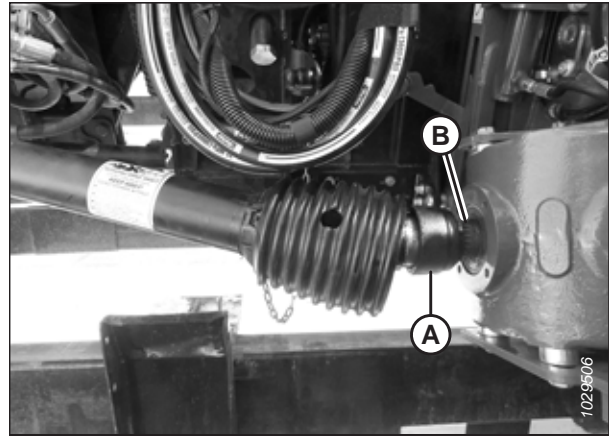
5. Ievietojiet universālo savienotāju (B) hedera kontaktligzdā un pārvietojiet rokturi (A) vertikālā stāvoklī, lai fiksētu universālo savienotāju.



Attēls 3.71: Multisavienotāja fiksēšana

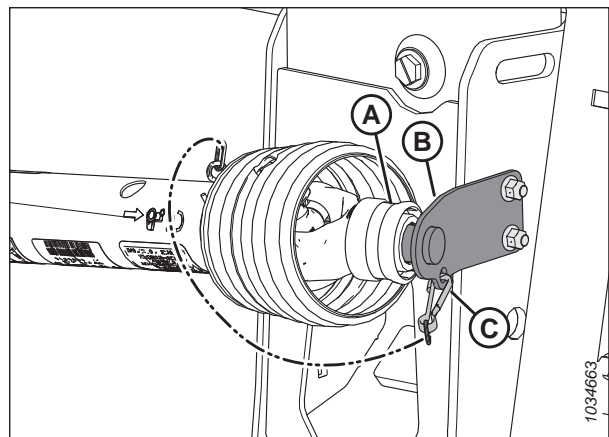
EKSPLUATĀCIJA

6. Atvelciet atpakaļ piedziņas līnijas manšeti (A) un atvienojiet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (B).



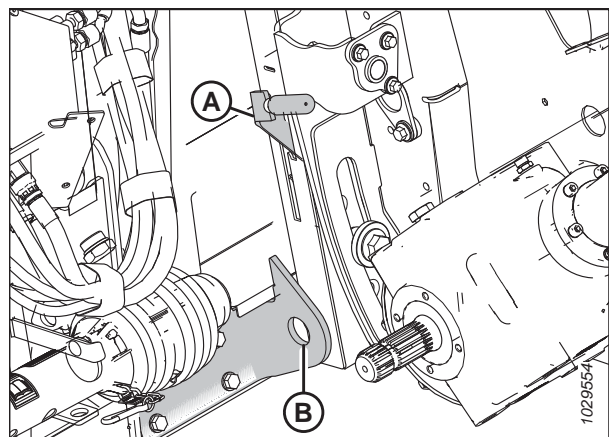
Attēls 3.72: Piedziņas līnijas atvienošana

7. Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas kronšteinā.
8. Piestipriniet drošības ķēdi (C) balsta kronšteinam (B).



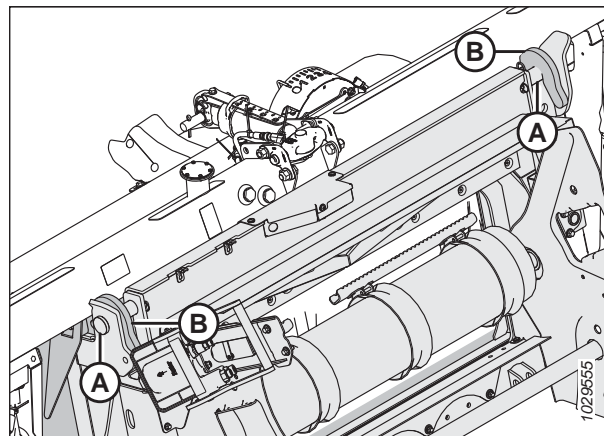
Attēls 3.73: Piedziņas līnija uzglabāšanā

9. Pavelciet sviru (A), lai ievilktu tapas (B) padeves tvertnes apakšā.



Attēls 3.74: Padeves tvertnes aizturšanas

10. Iedarbiniet kombainu un nolaidiet hederu uz zemes, līdz padeves tvertnes tapas (A) atbrīvojas no āķiem (B).
11. Lēnām virziet kombainu prom no hedera.



Attēls 3.75: Padeves tvertnes nolaišana

3.6.3 Case IH kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no Case IH kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

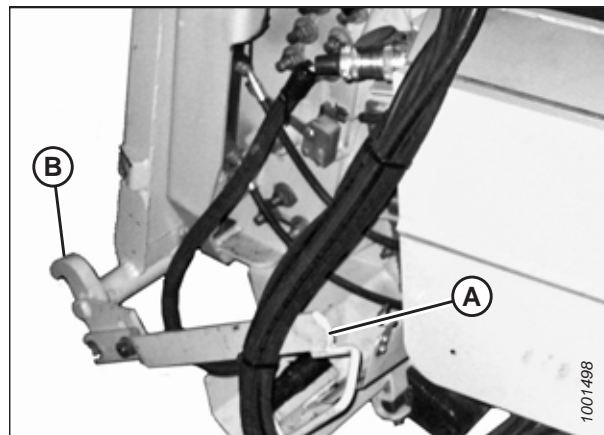
Hedera pievienošana Case IH kombainam

Katram kombaina modelim ir īpaši norādījumi par to, kā piestiprināt hederu.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Pārliecinieties, ka kombainā bloķēšanas rokturis (A) ir novietots tā, lai āķi (B) varētu saslēgties ar reljefa kopēšanas moduli.

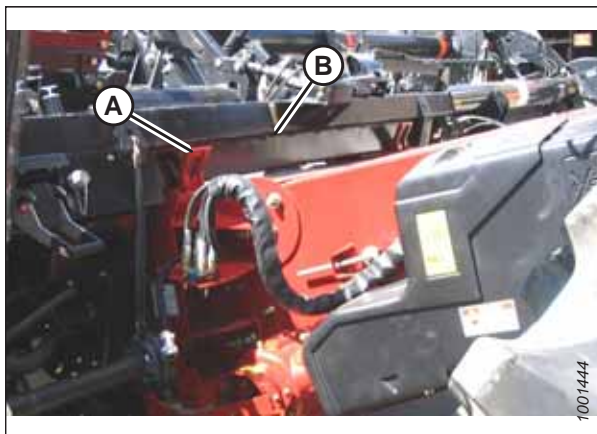


Attēls 3.76: Padeves tvertnes bloķētāji

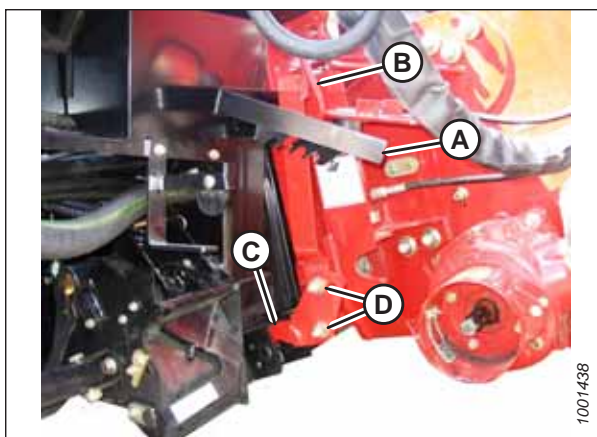
BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

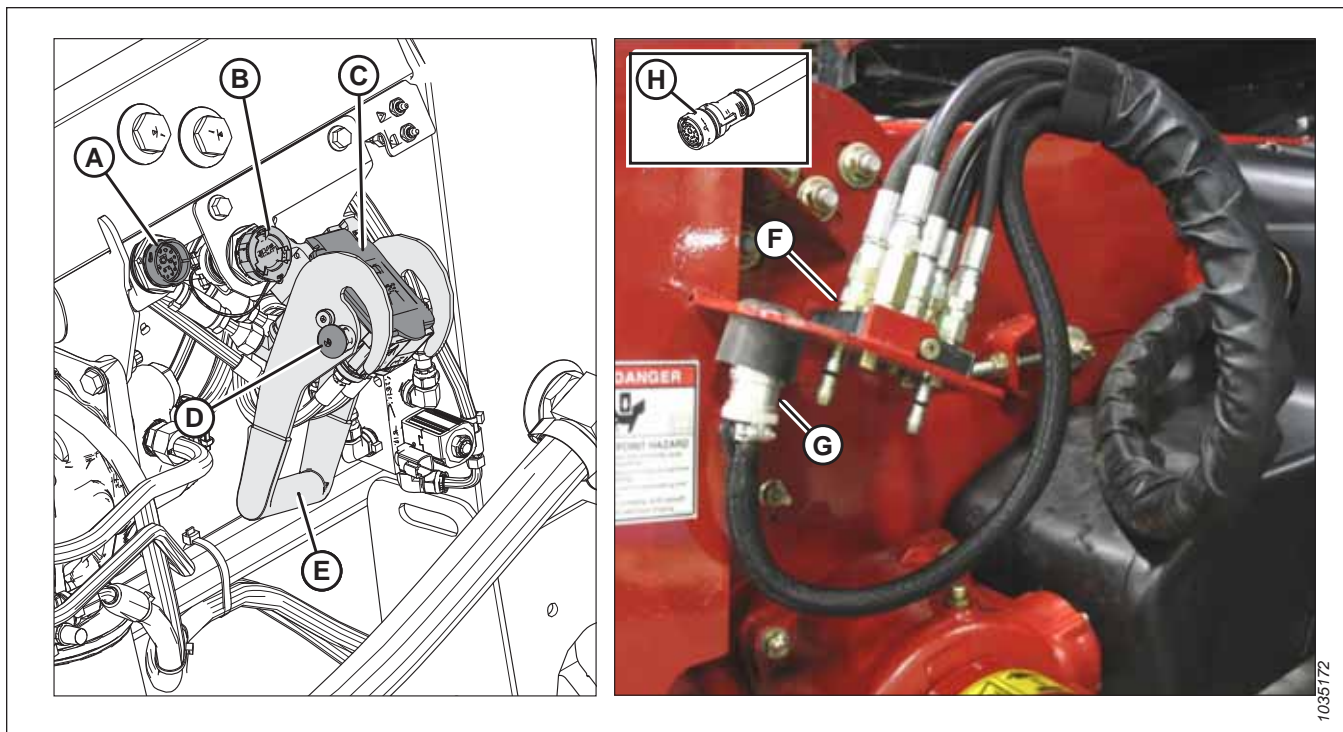
2. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes pamatne (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
3. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārliecinātos, ka padeves pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Padeves tvertnes kreisajā pusē paceliet reljefa kopēšanas moduļa sviru (A) un spiediet rokturi (B) uz kombaina, lai saslēgtu bloķētājus (C) abās padeves tvertnes pusēs.
6. Spiediet sviru (A) uz leju, lai sviras ligzda saslēdzas ar rokturi un bloķē rokturi paredzētajā vietā.
7. Ja bloķētājs (C) pilnībā nesaslēdzas ar tapu reljefa kopēšanas modulī, atlaidiet skrūves (D) un noregulējiet bloķētāju. Vēlreiz pievelciet skrūves.



Attēls 3.77: Kombains un reljefa kopēšanas modulis



Attēls 3.78: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

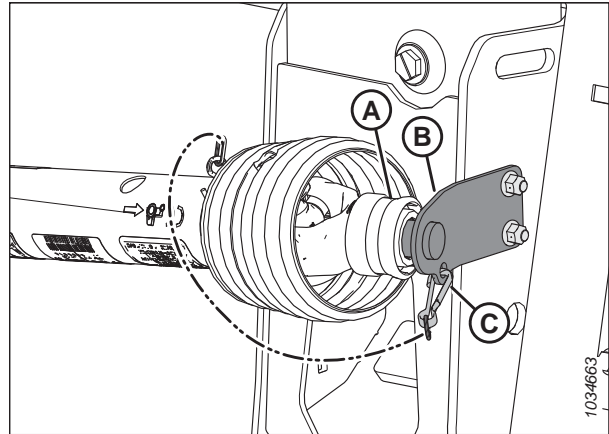


Attēls 3.79: Multisavienotāja un elektriskie savienojumi

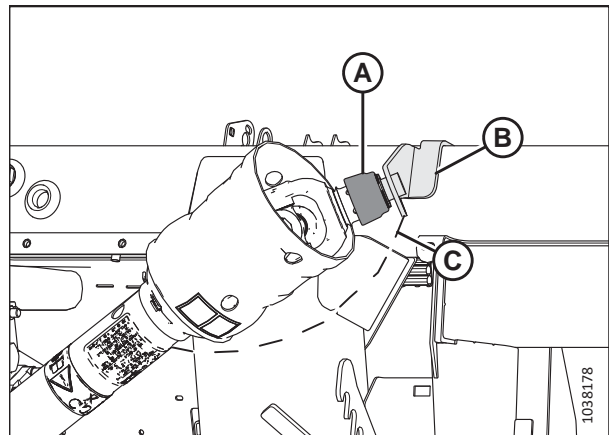
8. Noņemiet vāciņus no savienotājiem C81B (A) un (B).
9. Noņemiet pārsegu no hidraulikas kontaktligzdas (C). Notīriet kontaktligzdas savienojuma virsmas.
10. Iespiediet bloķēšanas pogu (D) un velciet rokturi (E) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai.
11. Noņemiet hidraulisko ātro savienotāju (F) no uzglabāšanas plāksnes kombinā. Notīriet savienotāja savienojuma virsmu.
12. Novietojiet savienotāju (F) uz reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas un bīdiet rokturi (E), lai tapas saslēgtos ar kontaktligzdu.
13. Bīdiet rokturi (E) līdz aizvērtai pozīcijai, līdz bloķēšanas poga (D) izlec.
14. Izņemiet kombaina savienotāju (G) no uzglabāšanas vietas kombinā un pievienojiet to kontaktligzdai (B). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
15. No uzglabāšanas vietas kombinā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (H) un savienojiet to ar C81B (A). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

EKSPLUATĀCIJA

16. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
17. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

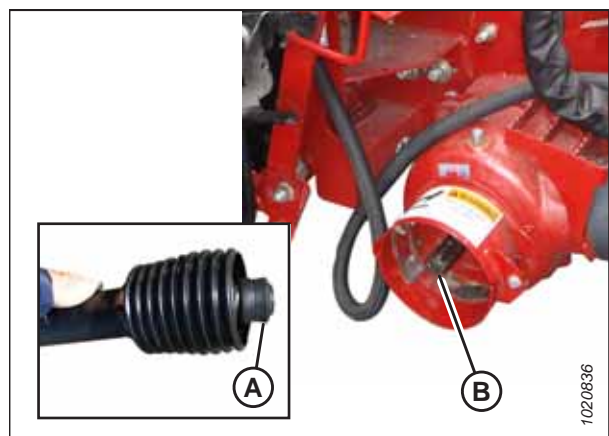


**Attēls 3.80: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī —
transmisija MD #B7038 vai MD #B7039**



**Attēls 3.81: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī —
Sidehill/Hillside transmisija MD #B7180, MD #B7181
vai MD #B7326**

18. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete fiksējas.



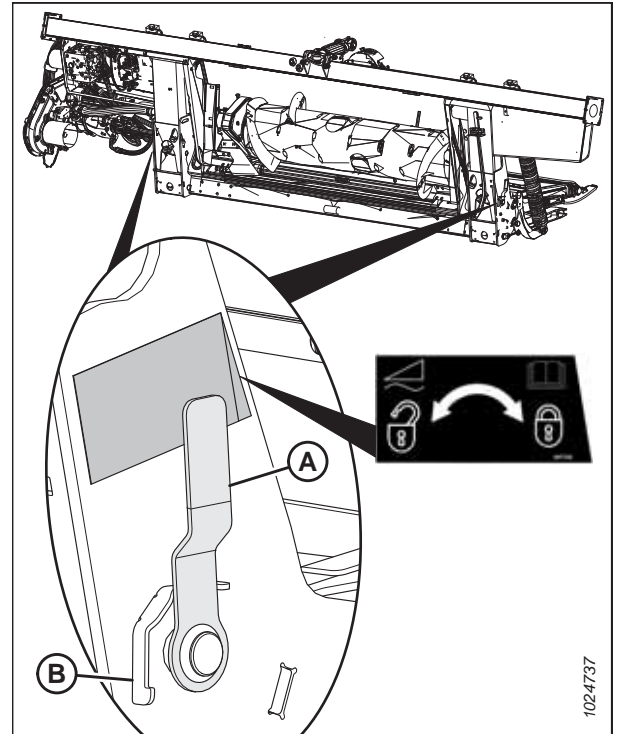
Attēls 3.82: Kombaina izvades vārpsta

EKSPLUATĀCIJA

19. Atbloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 3.83: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no Case IH kombainam

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina un jāatvieno hidraulikas un elektriskie savienojumi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hederu var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185*.

SVARĪGI:

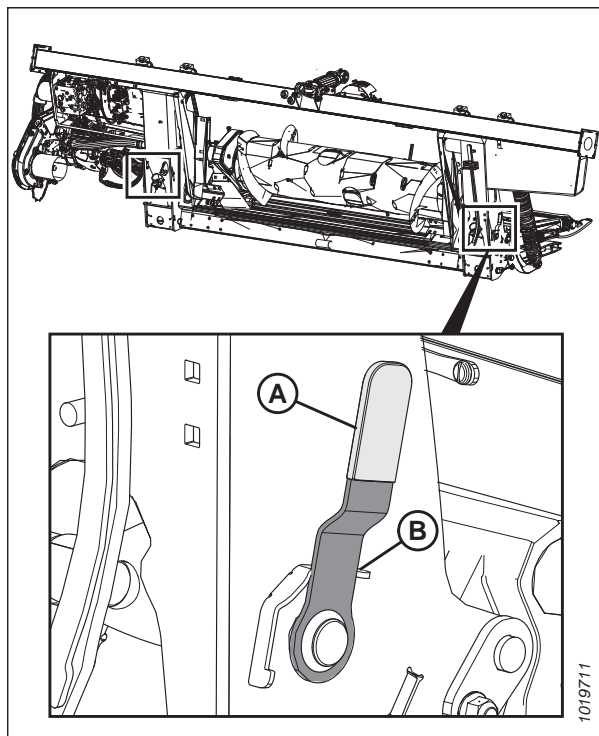
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184*.

4. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķētāju, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

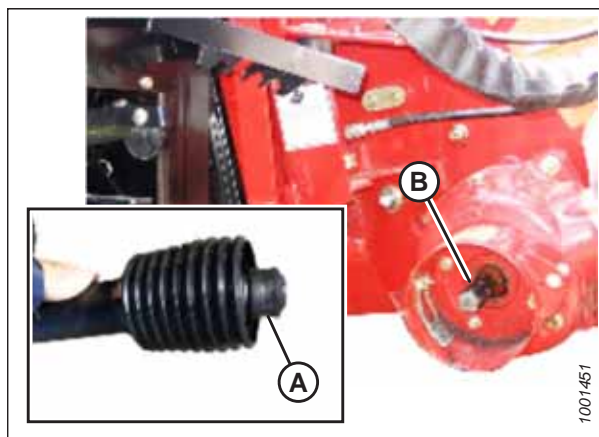
PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hедера labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hедера pretējā kreisajā pusē.

5. Spiediet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un izvelciet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete atbrīvojas.



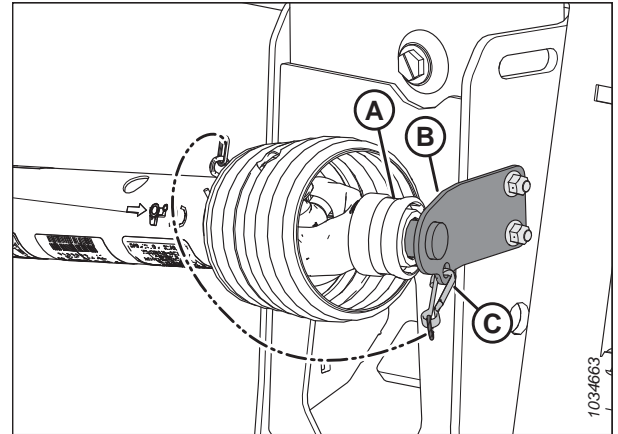
Attēls 3.84: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis



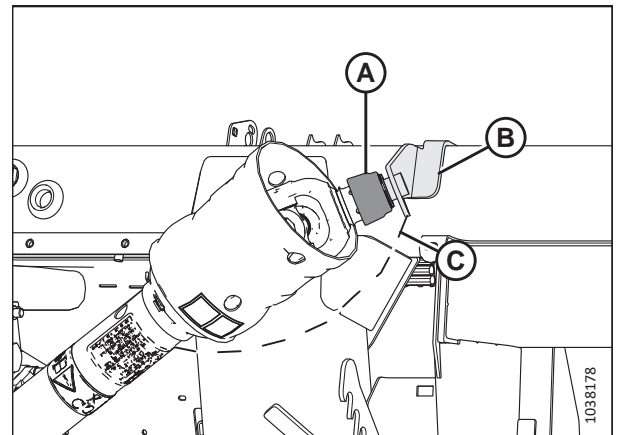
Attēls 3.85: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas balsta kronšteinā.
- Piestipriniet drošības ķēdi (C) balsta kronšteinam (B).

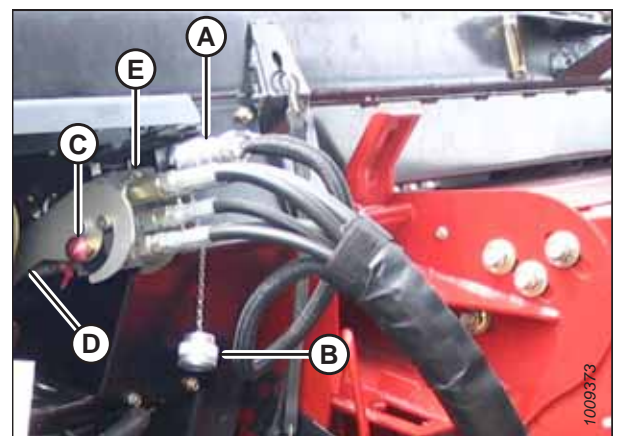


Attēls 3.86: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — transmisija MD #B7038 vai MD #B7039



Attēls 3.87: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — Sidehill/Hillside transmisija MD #B7180, MD #B7181 vai MD #B7326

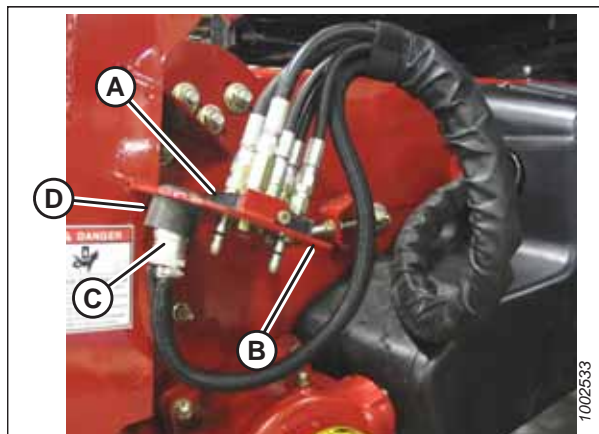
- Noņemiet elektrisko savienotāju (A) un nomainiet vāku (B).
- Nospiediet bloķēšanas pogu (C) un pavelciet rokturi (D), lai atbrīvotu multisavienotāju (E).



Attēls 3.88: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

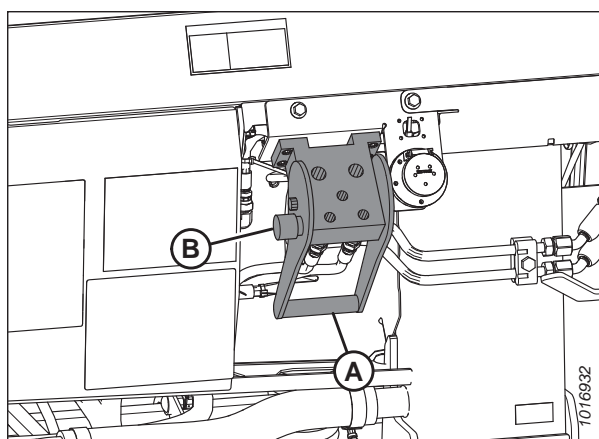
EKSPLUATĀCIJA

10. Novietojiet multisavienotāju (A) uz glabāšanas plāksnes (B) uz kombaina.
11. Ievietojiet elektrisko savienotāju (C) glabāšanas ligzdā (D).



Attēls 3.89: Multisavienotāja uzglabāšana

12. Spiediet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa uz aizvērtu pozīciju, līdz bloķēšanas poga (B) izlec uz āru. Aizveriet vāku.



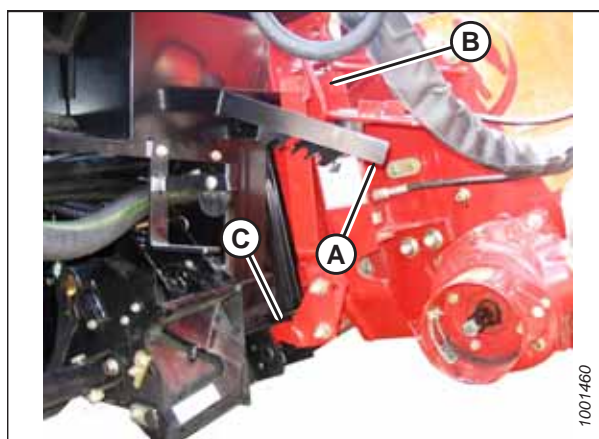
Attēls 3.90: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzda

13. Paceliet sviru (A), pavelciet un nolaidiet rokturi (B), lai atvienotu padeves tvertnes/reljefa kopēšanas moduļa bloķētāju (C).

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

14. Nolaidiet padeves tvertni, līdz tā atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta.
15. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.91: Padeves tvertnes bloķētāji

3.6.4 CLAAS kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no CLAAS kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

FD2 sērijas FlexDraper® heders ir saderīgs ar CLAAS Lexion 500, 600 un 700 sērijas, Tucano un 7000, 8000 sērijas kombainiem.

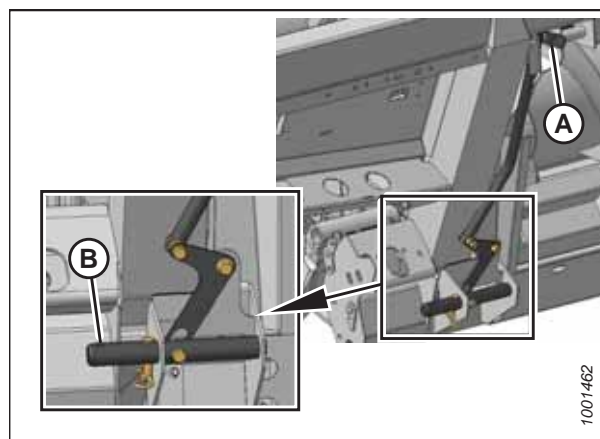
Hedera pievienošana CLAAS kombainiem

Katram kombaina modelim ir īpaši norādījumi par to, kā piestiprināt hederu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārvietojiet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) paceltā stāvoklī un pārlicinieties, ka tapas (B) reljefa kopēšanas moduļa apakšējos stūros ir ievilkta.

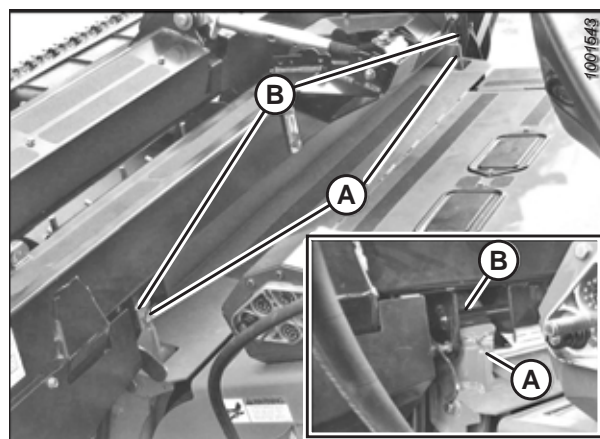


Attēls 3.92: Tapas ievilkta

BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārlicināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

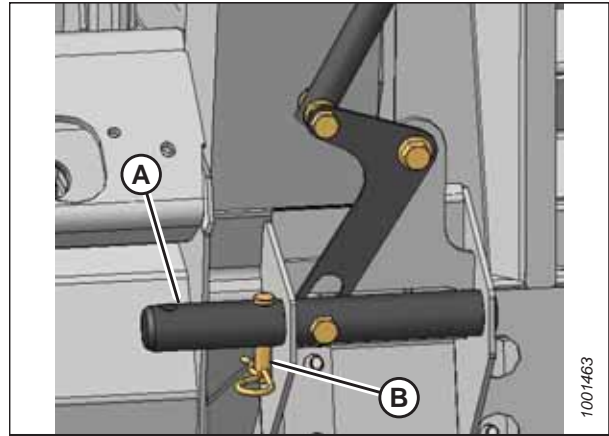
3. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes pamatne (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hederu un pārlicinātos, ka padeves pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.93: Heders pie kombaina

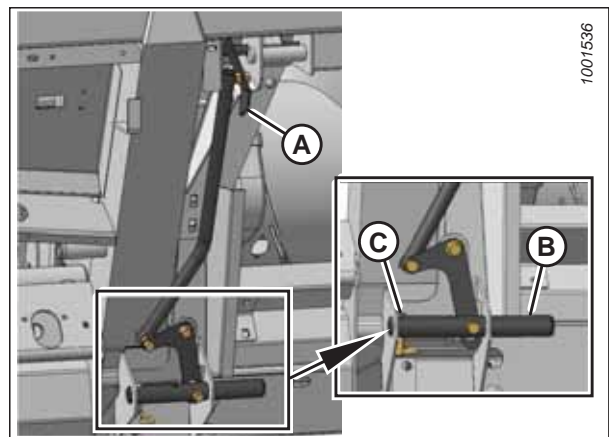
EKSPLUATĀCIJA

6. Izņemiet aizturtapu (B) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (A).



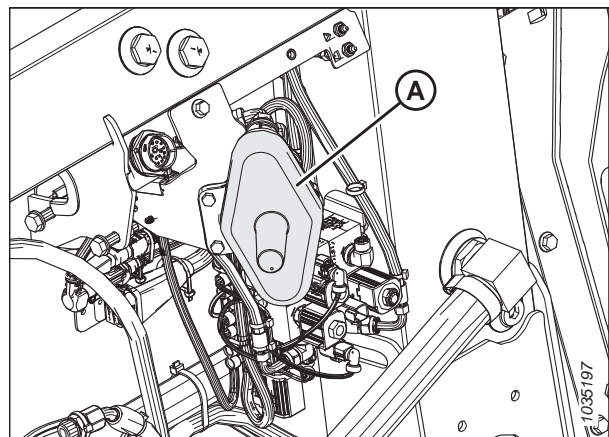
Attēls 3.94: Aizturtapas

7. Nolaidiet rokturi (A), lai saslēgtu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) padeves tvertnē. Ievietojiet atpakaļ aizturtapu (C) un nostipriniet ar saspraudes tapu.

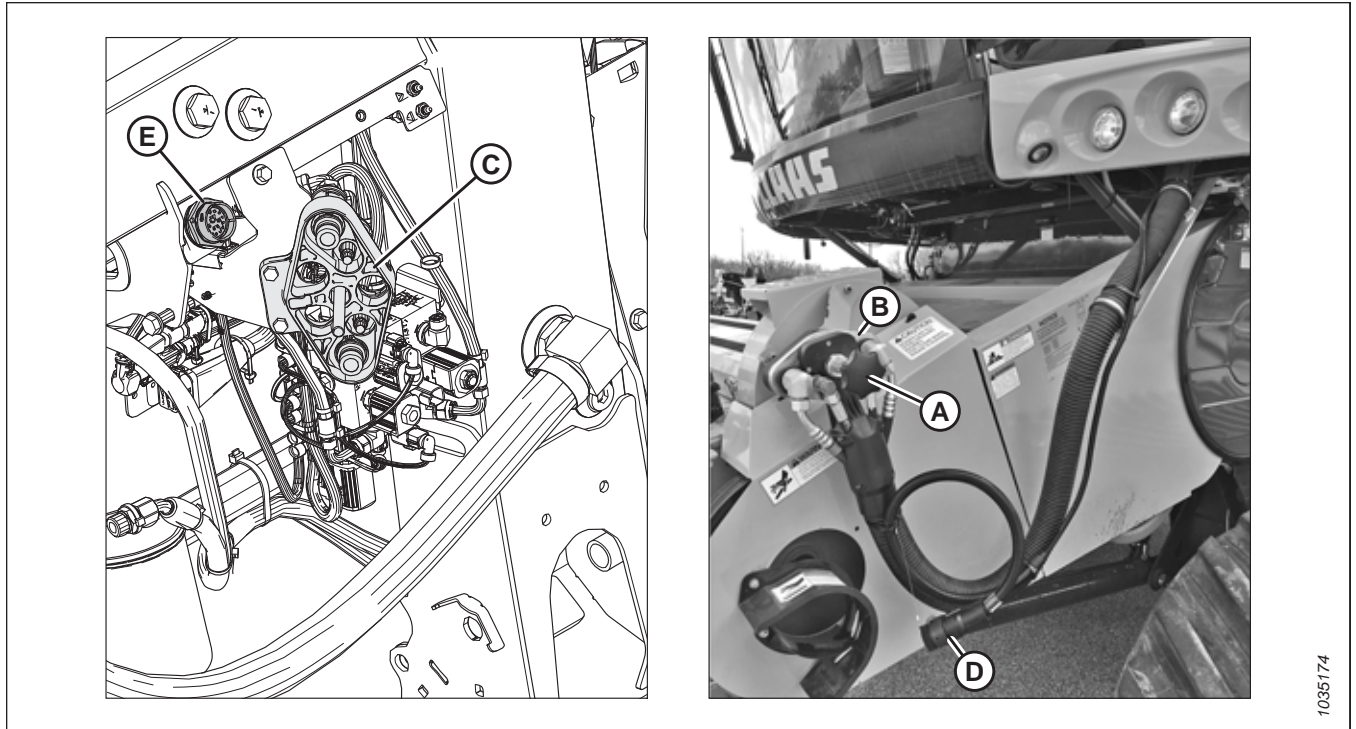


Attēls 3.95: Tapu ievietošana

8. Noņemiet reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas vāku (A). Notīriet kontaktligzdu.

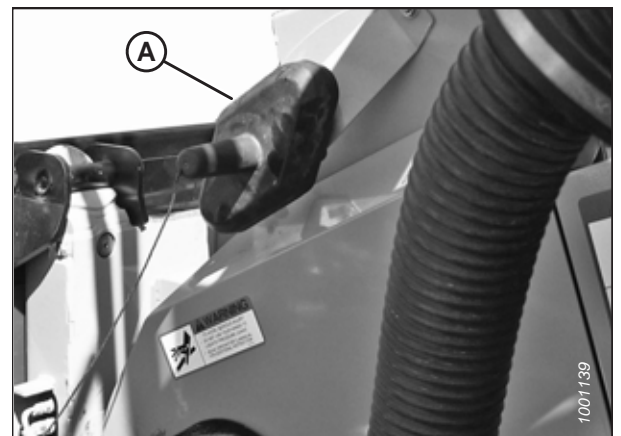


Attēls 3.96: Kontaktligzdas vāks



Attēls 3.97: Multisavienotāja un elektriskie savienojumi

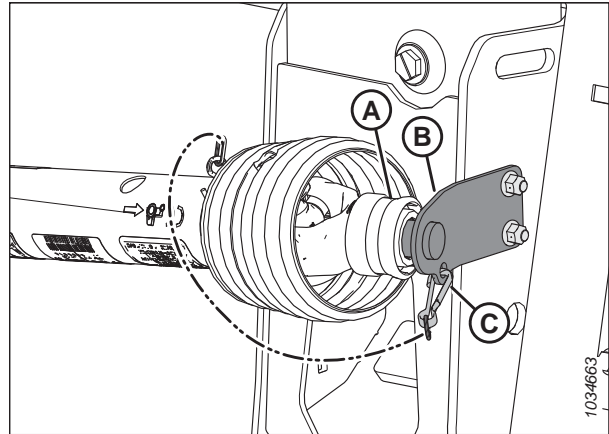
9. Atskrūvējiet kombaina savienotāja (B) pogu (A), lai izņemtu savienotāju no kontaktligzdas.
10. Notīriet savienotāju (B) un kontaktligzdu.
11. Ielieciet kombaina savienotāju (B) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā (C) un nostipriniet, izmantojot pogu (A).
12. No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (D) un savienojiet to ar C81B (E) reljefa kopēšanas moduli. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
13. Uz lieciet reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas vāku (A) uz kombaina ligzdas.



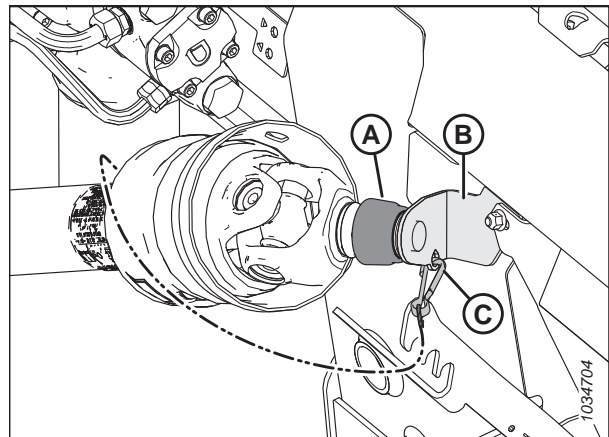
Attēls 3.98: Kontaktligzdas vāks

EKSPLUATĀCIJA

14. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
15. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

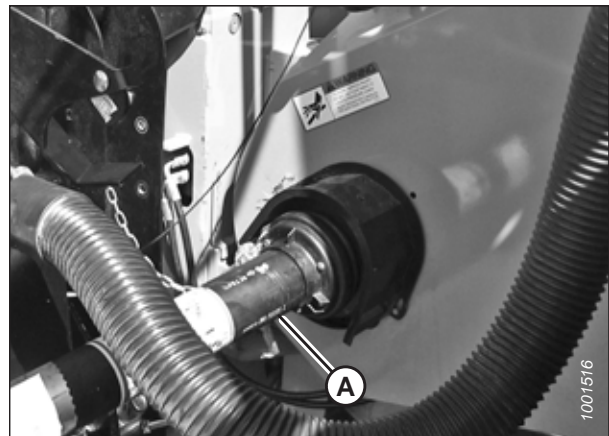


**Attēls 3.99: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī —
transmisija MD #B7039**



**Attēls 3.100: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī —
Sidehill/Hillside transmisija MD #B7182**

16. Piestipriniet piedziņas līniju (A) pie kombaina izvades vārpstas.



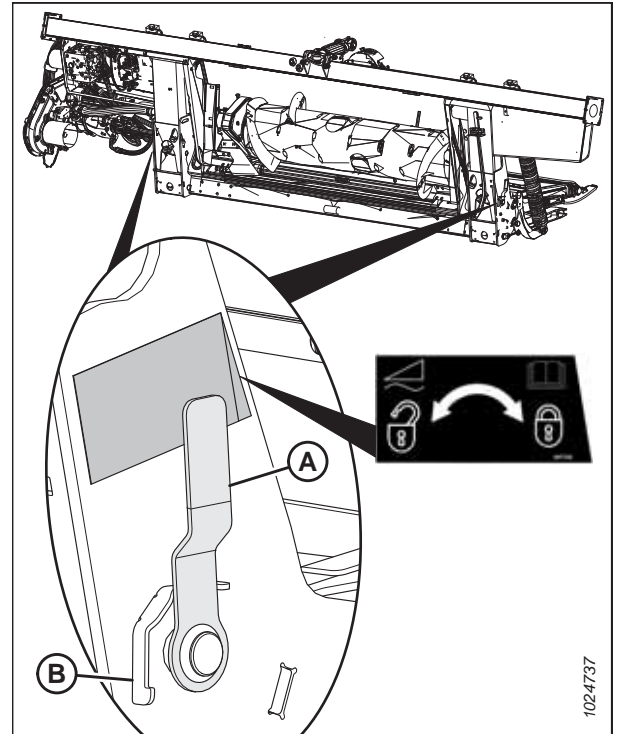
Attēls 3.101: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

EKSPLUATĀCIJA

17. Atbloķējiet abus hedera reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 3.102: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no CLAAS kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina un jāatvieno hidraulikas un elektriskie savienojumi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hederu var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederis var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185*.

SVARĪGI:

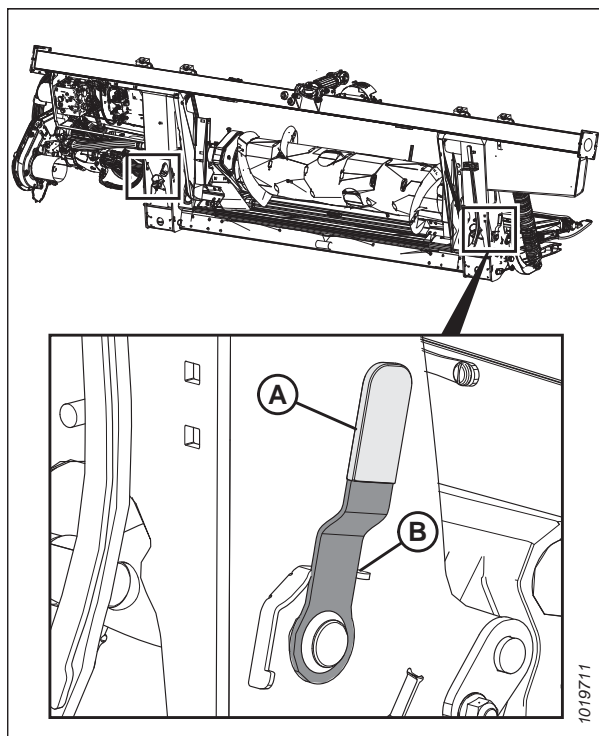
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederis var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184*.

3. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķētāju, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

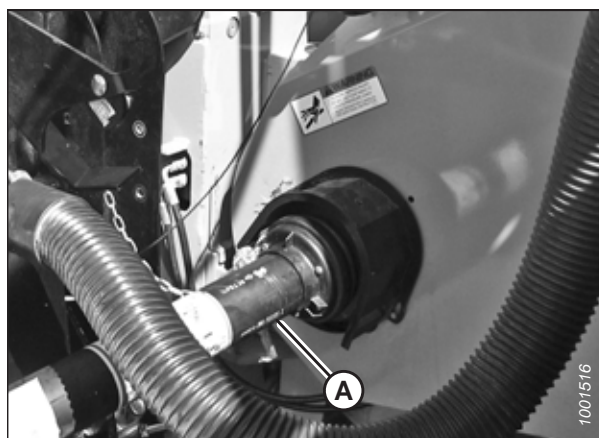
PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hedera pretējā kreisajā pusē.

4. Atvienojiet piedziņas līniju (A) no kombaina.



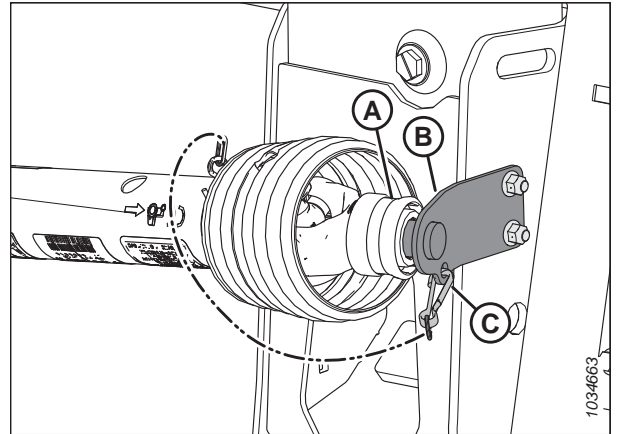
Attēls 3.103: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis



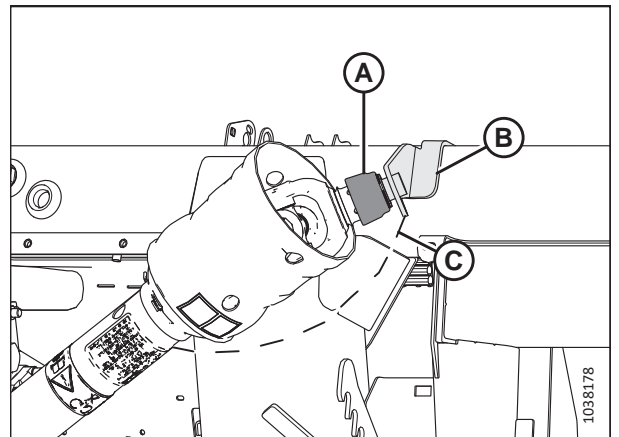
Attēls 3.104: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas kronšteinā.
- Piestipriniet drošības ķēdi (C) balsta kronšteinam (B).

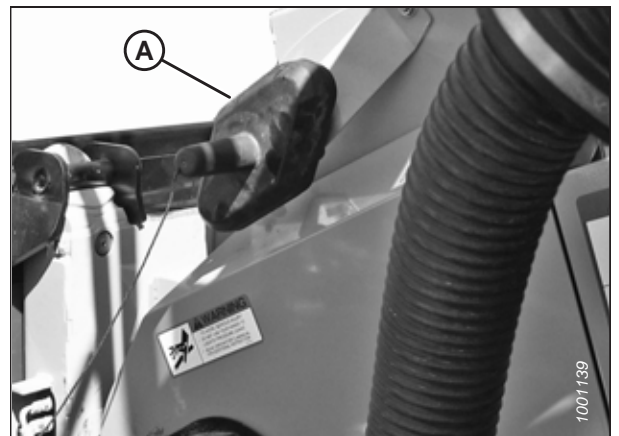


Attēls 3.105: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — transmisija MD #B7039



Attēls 3.106: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — Sidehill/Hillside transmisija MD #B7182

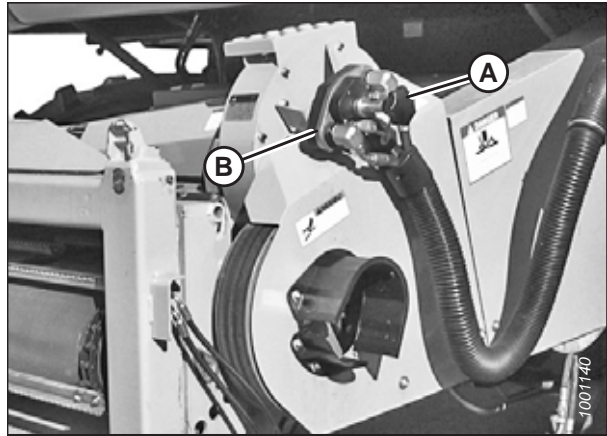
- Noņemiet vāku (A) no kombaina kontaktligzdas.



Attēls 3.107: Vāks

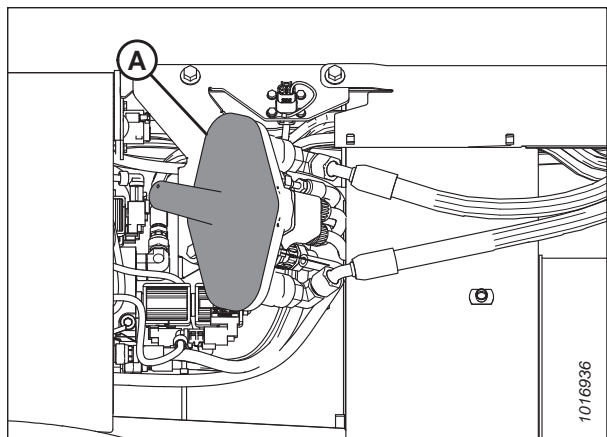
EKSPLUATĀCIJA

8. Ievietojiet savienotāju (A) kombaina kontaktligzdā un pagrieziet pogu (B), lai savienotāju nostiprinātu kontaktligzdā.



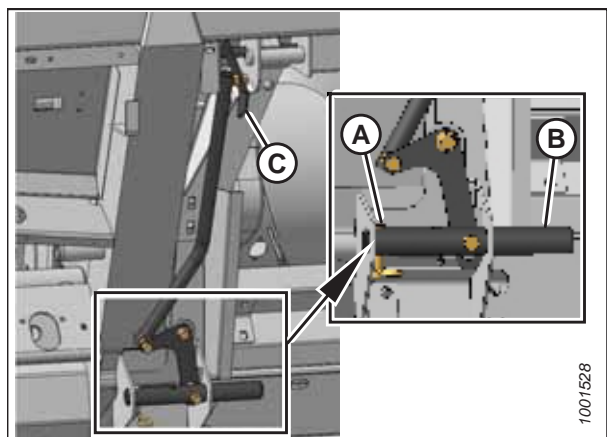
Attēls 3.108: Kombaina savienotājs

9. Uzlieciet vāku (A) uz kontaktligzdas reljefa kopēšanas modulī.



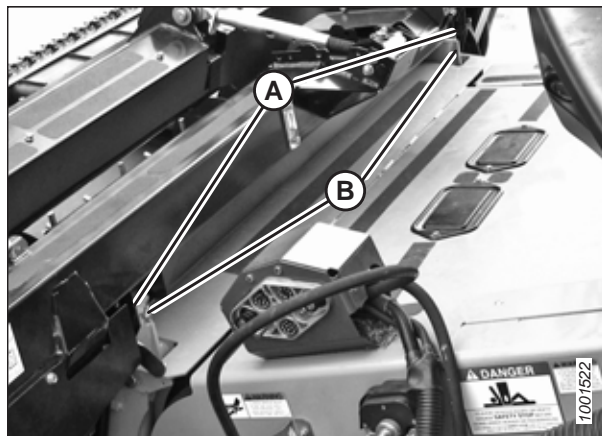
Attēls 3.109: Reljefa kopēšanas modulis

10. Izņemiet aizturtapu (A) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (B).
11. Paceliet rokturi (C), lai atvienotu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) no padeves tvertnes.
12. Ievietojiet atpakaļ fiksācijas tapu (A) reljefa kopēšanas moduļa tapā un nostipriniet ar saspraudes tapu.



Attēls 3.110: Padeves tvertnes bloķētāji

13. Nolaidiet padeves tvertni, līdz padeves tvertnes statņi (A) atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa (B).
14. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.111: Hederis pie kombaina

3.6.5 John Deere kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no John Deere kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

FD2 sērijas FlexDraper® hederis ir saderīgs ar John Deere 60, 70, S, T un X9 sērijas kombainiem.

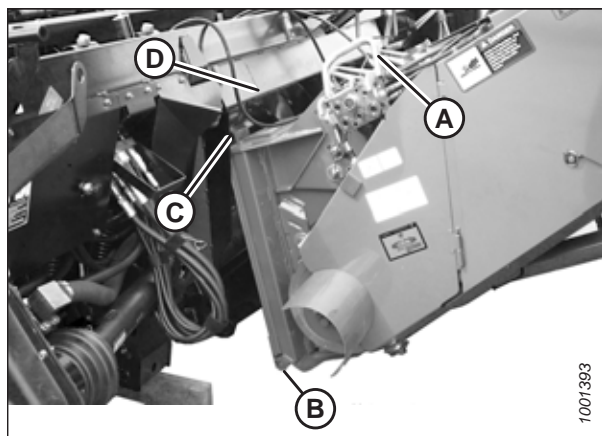
Hedera pievienošana John Deere kombainam

Katram kombaina modelim ir īpaši norādījumi par to, kā piestiprināt hederu.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Nospiediet rokturi (A) uz kombaina multisavienotāja ligzdas virzienā uz padeves tvertni, lai ievilkta tapas (B) padeves tvertnes apakšējās stūros. Notīriet kontaktlīdzdu.



Attēls 3.112: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

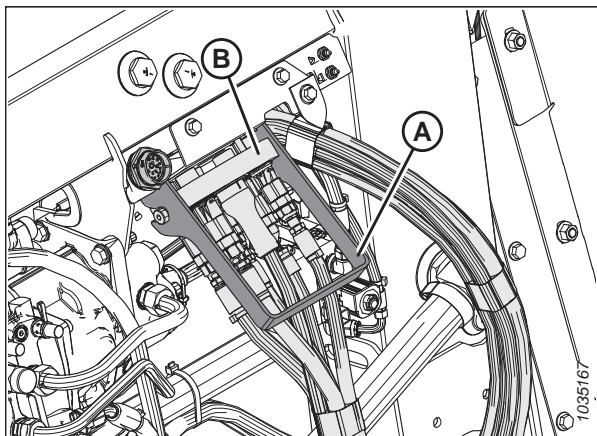
⚠ BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārlicināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

3. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes pamatne (C) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssiijas (D).
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hederu un pārlicinātos, ka padeves tvertnes pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

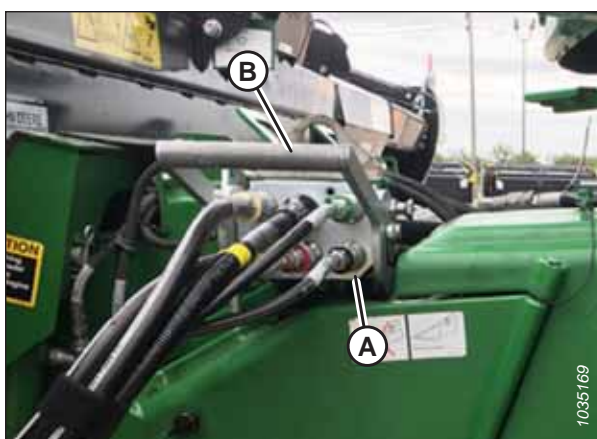
EKSPLUATĀCIJA

6. Pavelciet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa, lai atbrīvotu multisavienotāju (B) no uzglabāšanas pozīcijas. Izņemiet multisavienotāju un iebīdīet rokturi atpakaļ reljefa kopēšanas modulī glabāšanas stāvoklī.



Attēls 3.113: Multisavienotāja uzglabāšana

7. Novietojiet multisavienotāju (A) uz kontaktlīdzdas un pavelciet rokturi (B), lai multisavienotāja tapas saslēdzas ar rokturi.
8. Novelciet rokturi (B) līdz horizontālam stāvoklim un pārļiecinieties, ka multisavienotājs (A) ir pilnībā ievietots kontaktlīdzdā.



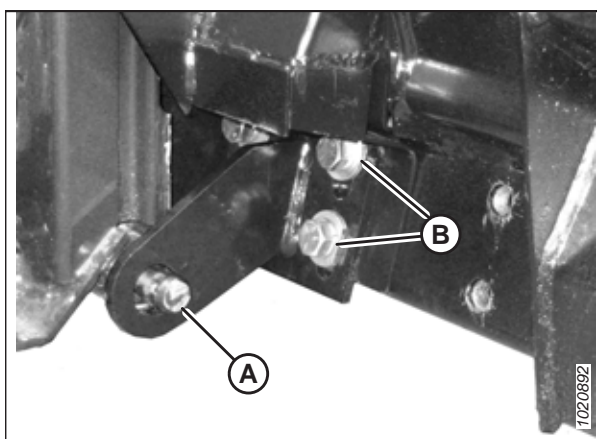
Attēls 3.114: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

9. Pārļiecinieties, ka abas padevēja tvertnes tapas (A) ir pilnībā nostiprinātas reljefa kopēšanas moduļa kronšteinās.

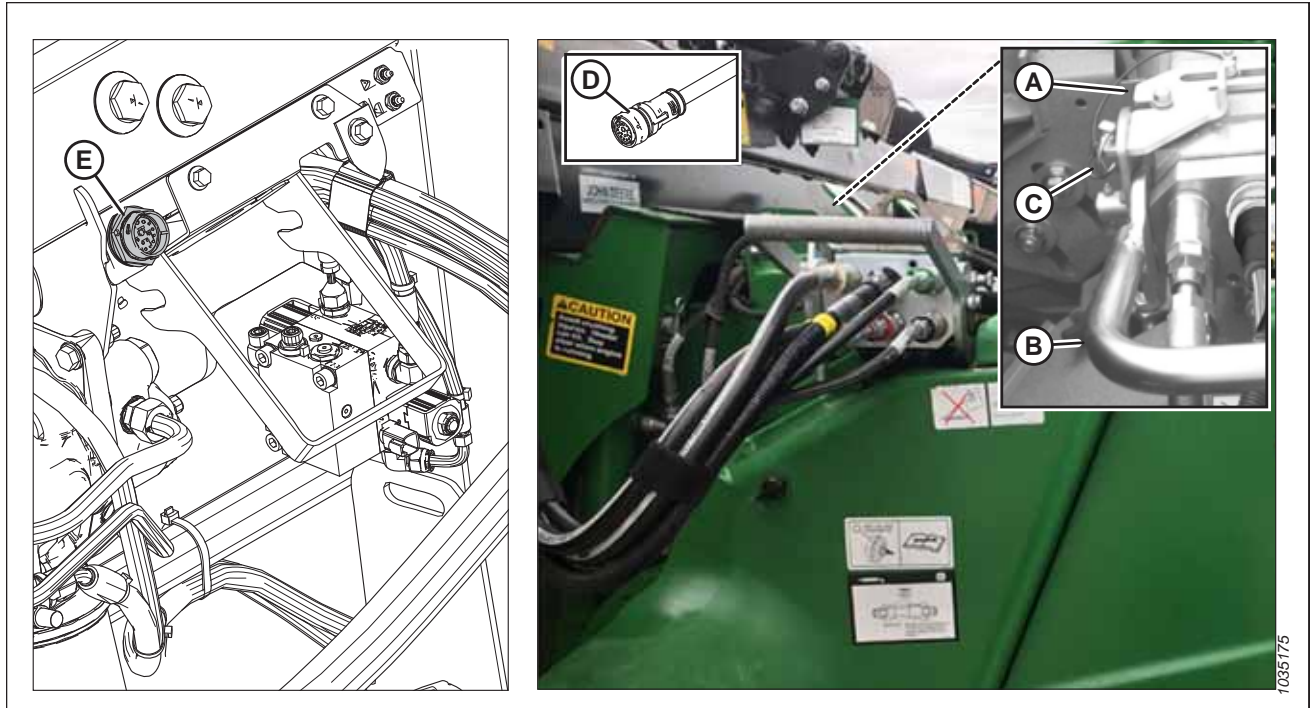
PIEZĪME:

Ja tapas (A) nav pilnībā nostiprinātas reljefa kopēšanas moduļa kronšteinās, atslābiniet bultskrūves (B) un pēc vajadzības noregulējiet kronšteinu.

10. Pievelciet bultskrūves (B).



Attēls 3.115: Padeves tvertnes tapa

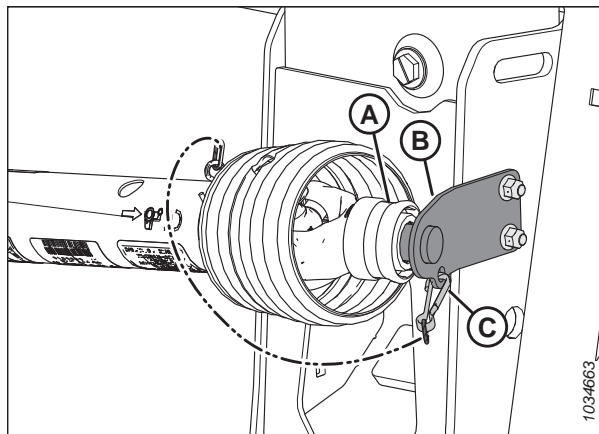


Attēls 3.116: Multisavienotāja fiksators, elektriskie savienojumi

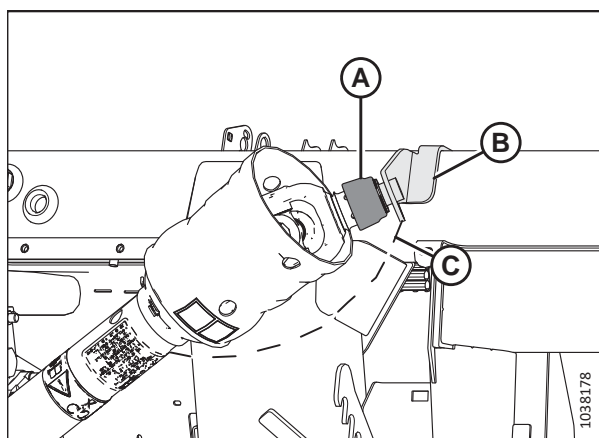
11. Novietojiet aizdaru (A), lai fiksētu rokturi (B), un nostipriniet to ar sprostapu (C).
12. No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (D) un savienojiet to ar C81B (E) reljefa kopēšanas modulī. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

EKSPLUATĀCIJA

13. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
14. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

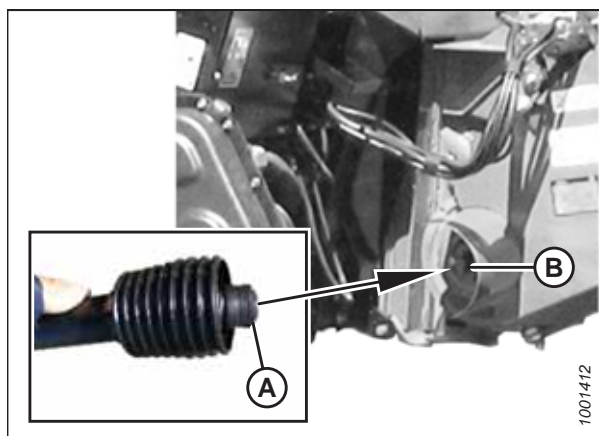


**Attēls 3.117: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī —
transmisija MD #B7038 vai MD #B7039**



**Attēls 3.118: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī —
Sidehill/Hillside transmisija MD #B7326 vai
MD #B7182**

15. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.



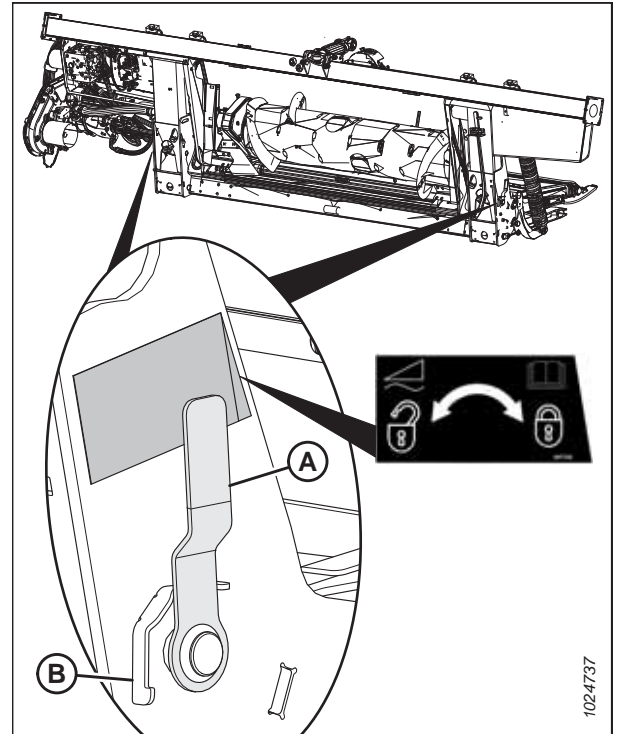
Attēls 3.119: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

16. Atbloķējiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 3.120: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no John Deere kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina un jāatvieno hidraulikas un elektriskie savienojumi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hederu var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185*.

SVARĪGI:

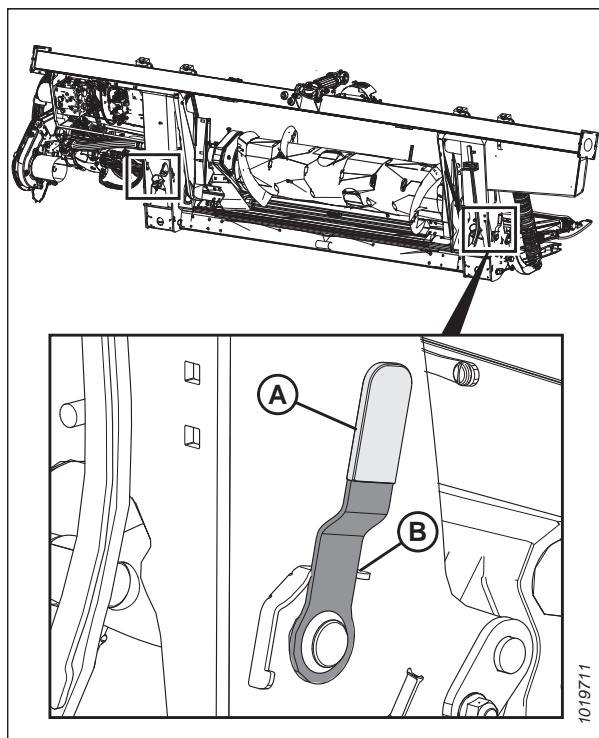
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184*.

3. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķētāju, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

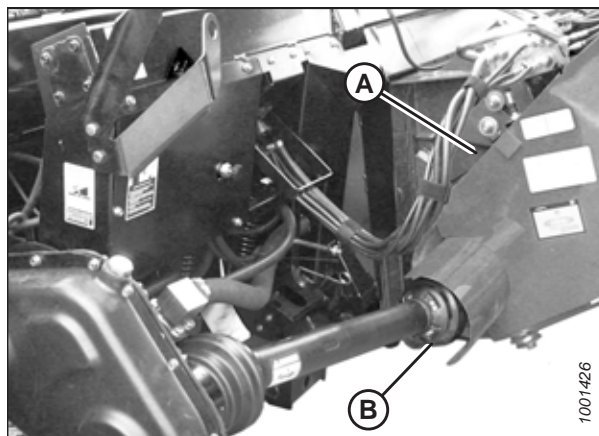
PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hedera pretējā kreisajā pusē.

4. Atveriet vairogu (A) uz kombaina, pavelciet atpakaļ piedziņas līnijas manšeti (B) un noņemiet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas.



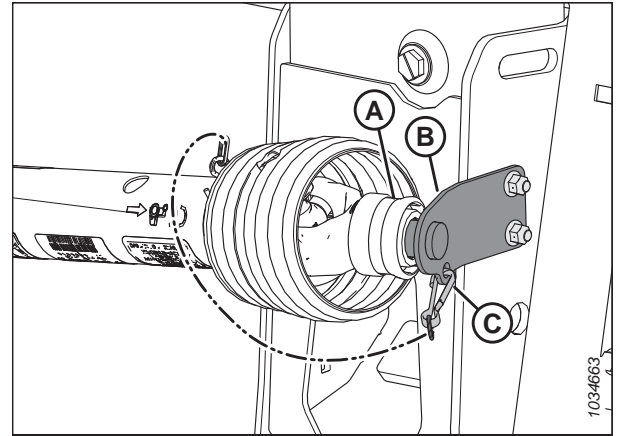
Attēls 3.121: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis



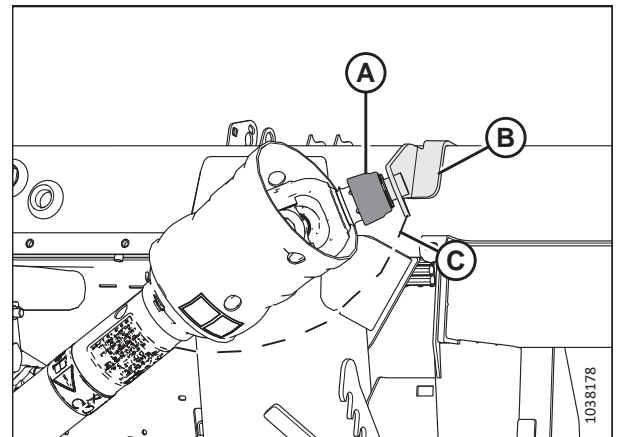
Attēls 3.122: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas balsta kronšteinā.
- Piestipriniet drošības ķēdi (C) balsta kronšteinam (B).

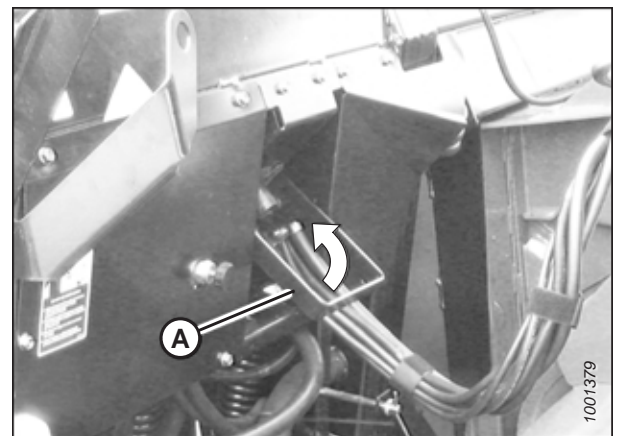


Attēls 3.123: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — transmisija MD #B7038 vai MD #B7039



Attēls 3.124: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — Sidehill/Hillside transmisija MD #B7326 vai MD #B7182

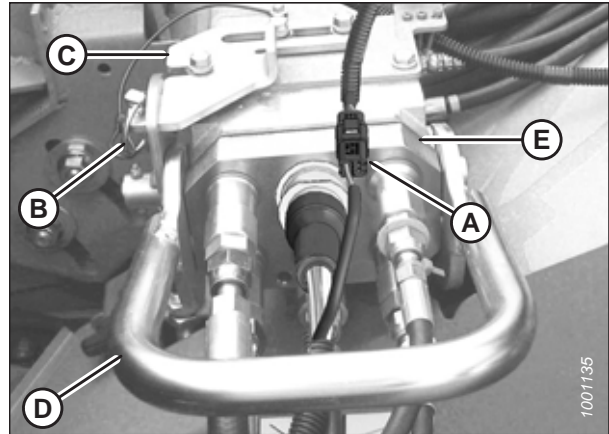
- Paceliet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.125: Multisavienotāja uzglabāšana

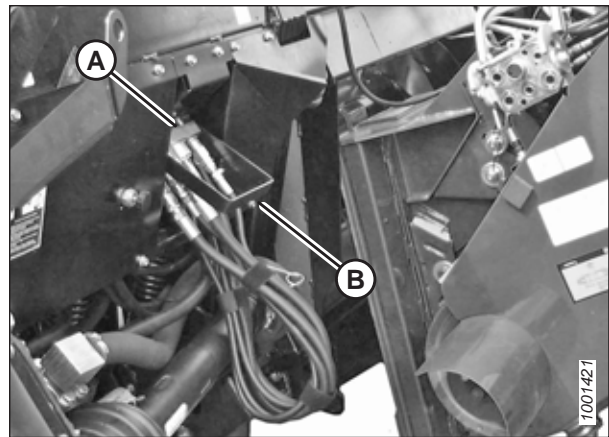
EKSPLUATĀCIJA

8. Atvienojiet kabeli (A) no kombaina savienotāja.
9. Izņemiet sprosstapu (B) un bīdīet bloķētāju (C), lai atbrīvotu rokturi (D).
10. Paceliet rokturi (D) līdz pilnībā vertikālajam stāvoklim, lai atvienotu multisavienotāju (E) no kombaina.



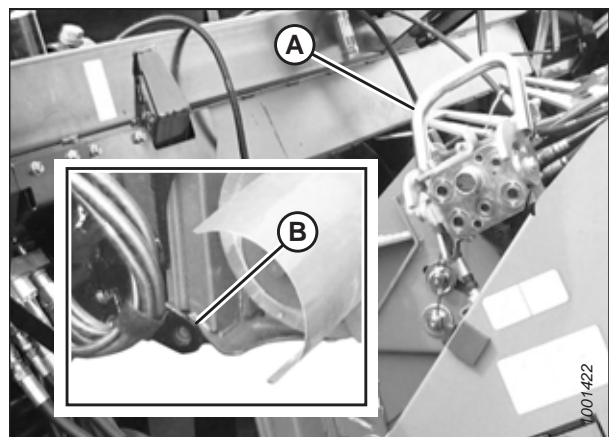
Attēls 3.126: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

11. Ievietojiet multisavienotāju (A) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā un nolaidiet rokturi (B), lai bloķētu multisavienotāju.



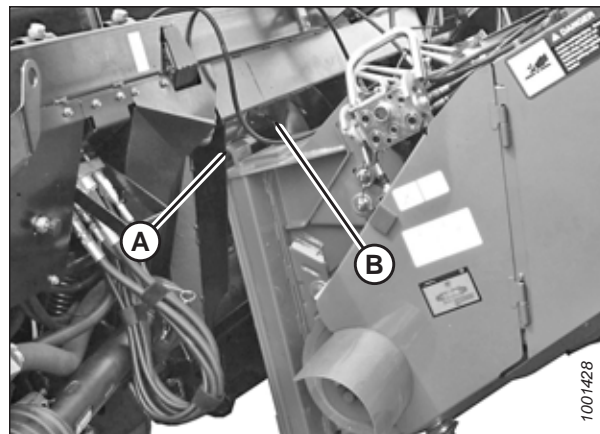
Attēls 3.127: Multisavienotāja uzglabāšana

12. Spiediet rokturi (A) uz kombaina virzienā uz padeves tvertni, lai atvienotu padeves tvertnes tapu (B) no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.128: Padeves tvertnes bloķētāji

13. Nolaidiet padeves tvertni, līdz pamatne (A) atvienojas un atdalās no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
14. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.129: Reljefa kopēšanas modulis un padeves tvertne

3.6.6 New Holland kombaini

Lai piestiprinātu vai atvienotu hederu no New Holland kombaina, veiciet šajā sadaļā aprakstītās darbības.

Informāciju par New Holland kombainu modeļiem, kas saderīgi ar šo hederu, skatiet zemāk tabulā.

Tabula 3.2 New Holland kombainu saderība

New Holland kombaina sērija	Kombaina modelis
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90, 10.90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

Hedera pievienošana New Holland CR/CX kombainam

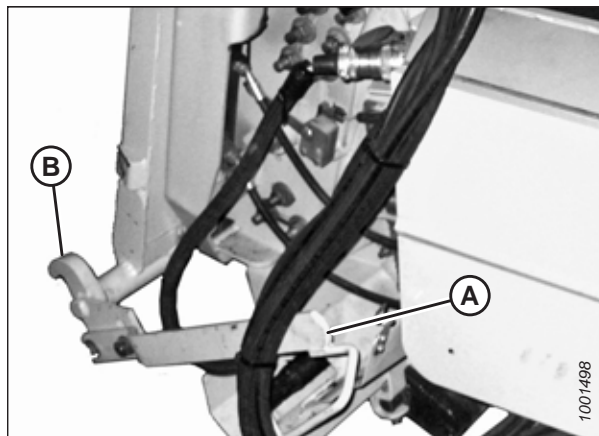
Katram kombaina modelim ir īpaši norādījumi par to, kā piestiprināt hederu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

2. Pārliecinieties, ka rokturis (A) ir novietots tā, lai bloķētāji (B) var saslēgties reljefa kopēšanas modulī.

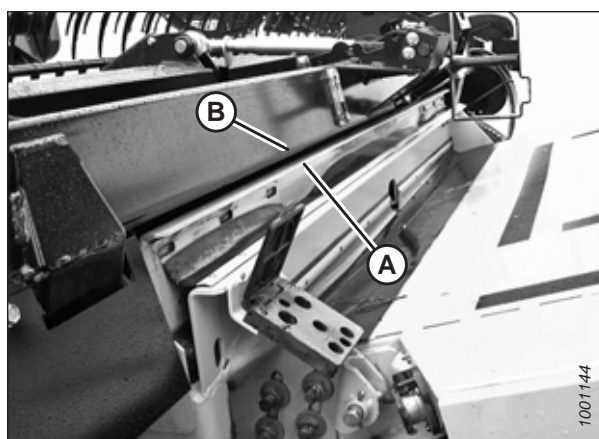


Attēls 3.130: Padeves tvertnes bloķētāji

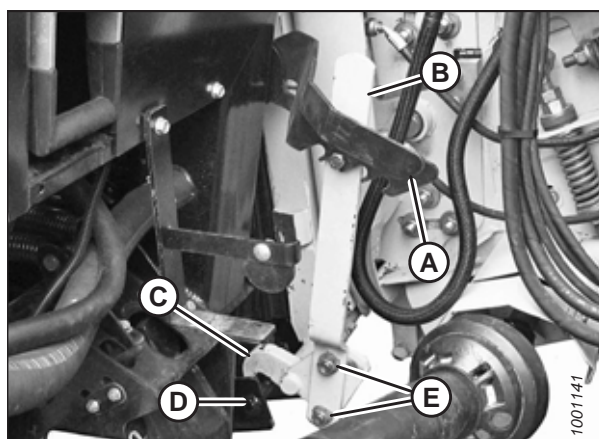
BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

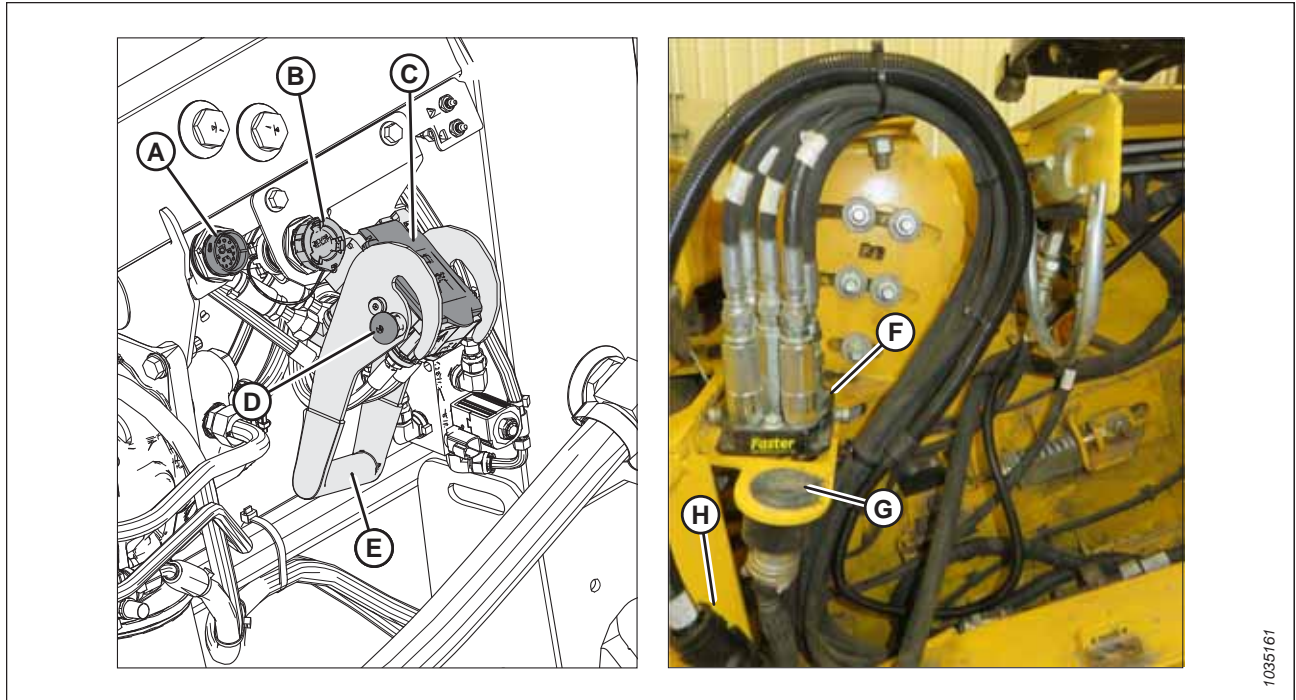
3. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie reljefa kopēšanas moduļa, līdz padeves tvertnes pamatne (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssiijas (B).
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hederu un pārliecinātos, ka padeves pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Paceliet sviru (A) uz reljefa kopēšanas moduļa padeves tvertnes kreisajā pusē un nospiediet rokturi (B) uz kombaina, lai ieslēgtu bloķētājus (C) abās padeves tvertnes pusēs.
7. Spiediet sviru (A) uz leju, lai sviras ligzda saslēdzas ar rokturi un bloķē rokturi paredzētajā vietā.
8. Ja bloķētājs pilnībā nesaslēdzas ar tapu (D) reljefa kopēšanas modulī, kad svira (A) un rokturis (B) ir aktivizēti, atlaidiet skrūves (E) un noregulējiet bloķētāju (C). Vēlreiz pievelciet skrūves.



Attēls 3.131: Heders pie kombaina



Attēls 3.132: Padeves tvertnes bloķētāji

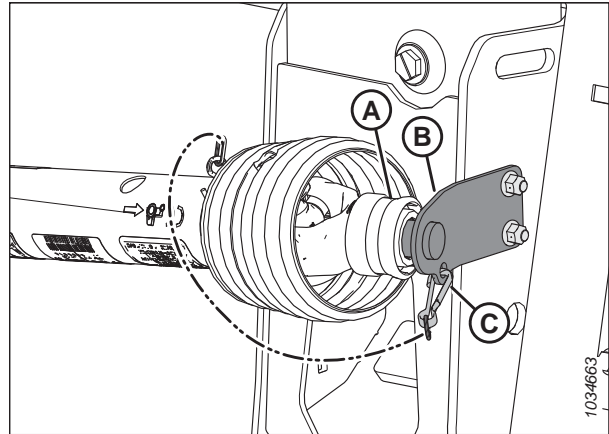


Attēls 3.133: Multisavienotāja un elektriskie savienojumi

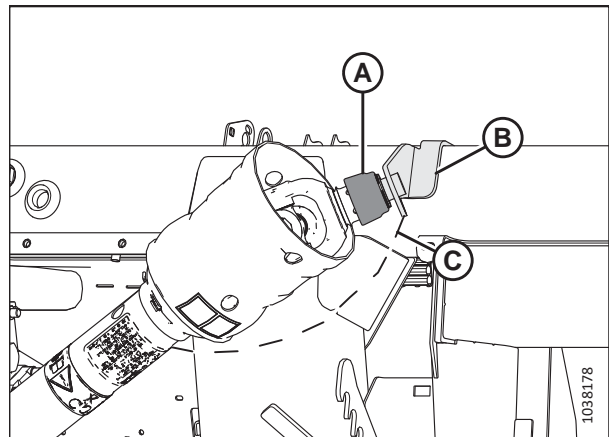
9. Noņemiet vāciņus no savienotājiem C81B (A) un (B).
10. Noņemiet pārsegu no hidraulikas kontaktligzdas (C). Notīriet kontaktligzdas savienojuma virsmas
11. Iespiediet bloķēšanas pogu (D) un velciet rokturi (E) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai.
12. Noņemiet hidraulisko ātro savienotāju (F) no uzglabāšanas plāksnes kombainā. Notīriet savienotāja savienojuma virsmu.
13. Novietojiet savienotāju (F) uz reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas un bīdiet rokturi (E), lai tapas saslēgtos ar kontaktligzdu.
14. Bīdiet rokturi (E) līdz aizvērtai pozīcijai, līdz bloķēšanas poga (D) izlec.
15. Izņemiet kombaina savienotāju (G) no uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai (B). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
16. No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A (H) un savienojiet to ar C81B (A). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.

EKSPLUATĀCIJA

17. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
18. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.

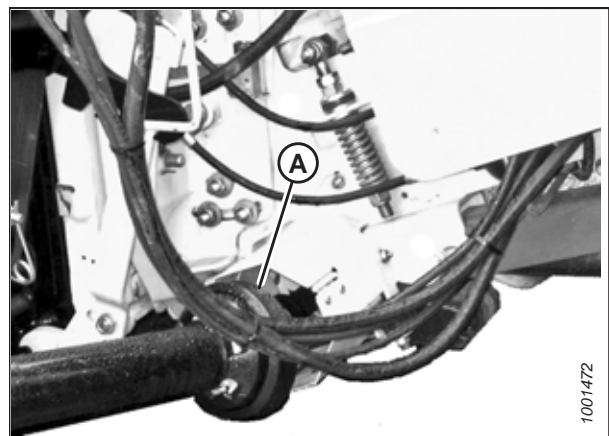


**Attēls 3.134: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī —
transmisija MD #B7038 vai MD #B7039**



**Attēls 3.135: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī —
Sidehill/Hillside transmisija MD #B7180, MD #B7181
vai MD #B7326**

19. Pavelciet atpakaļ manšeti piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (A), līdz manšete fiksējas.



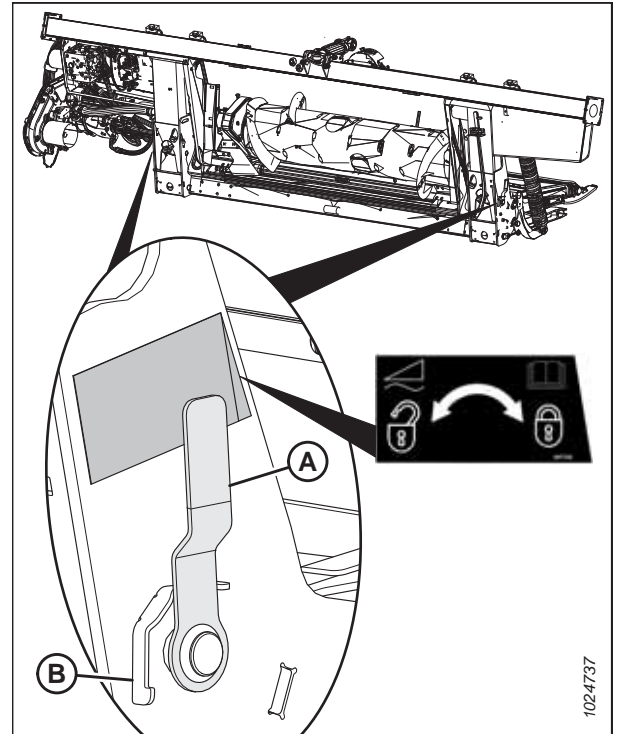
Attēls 3.136: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

EKSPLUATĀCIJA

20. Atbloķējiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 3.137: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hedera atvienošana no New Holland CR/CX kombaina

Heders būs fiziski jāatvieno no kombaina un jāatvieno hidraulikas un elektriskie savienojumi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hederu var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185*.

SVARĪGI:

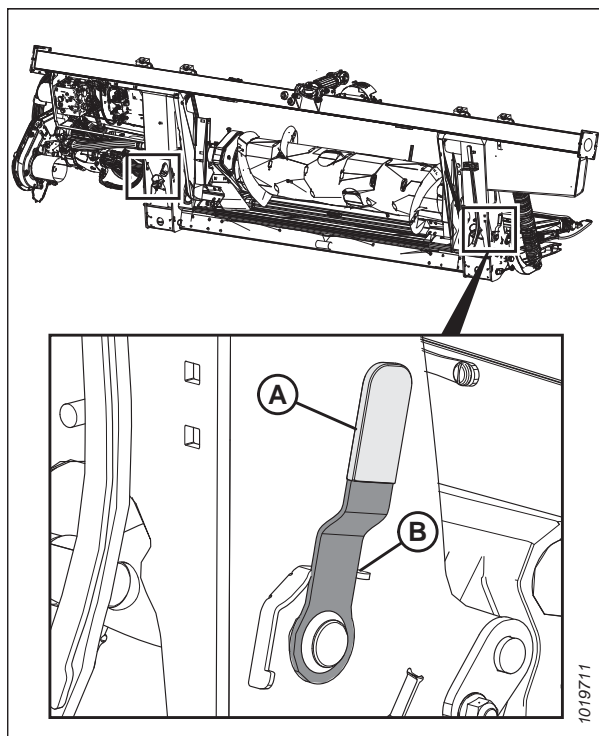
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184*.

3. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķētāju, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

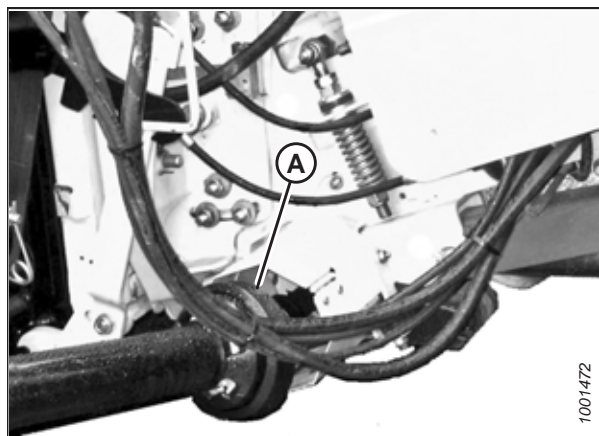
PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hedera pretējā kreisajā pusē.

4. Atvienojiet transmisiju (A) no kombaina. Bīdiet atpakaļ manšeti (A) transmisijas galā un velciet transmisiju no kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete atbrīvojas.



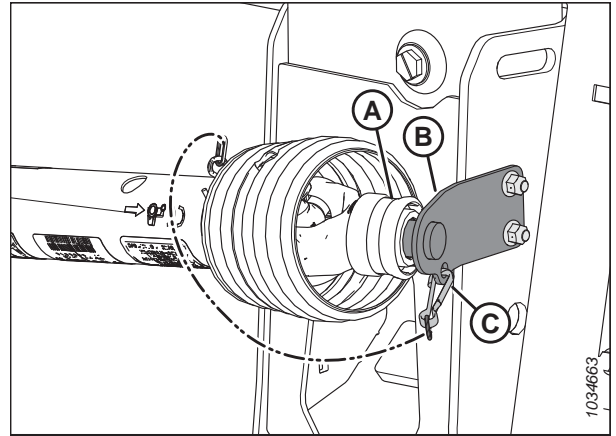
Attēls 3.138: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis



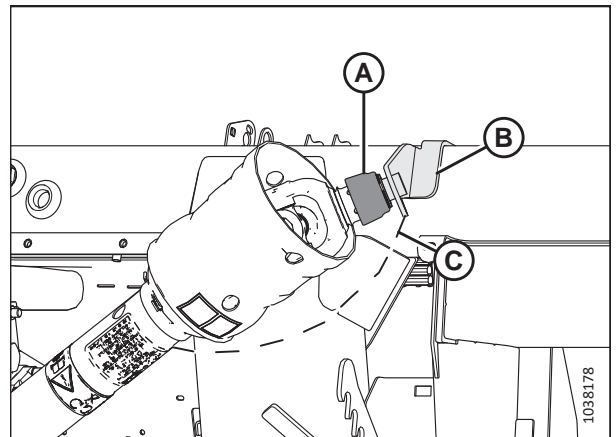
Attēls 3.139: Piedziņas līnija

EKSPLUATĀCIJA

- Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas kronšteinā.
- Piestipriniet drošības ķēdi (C) balsta kronšteinam (B).

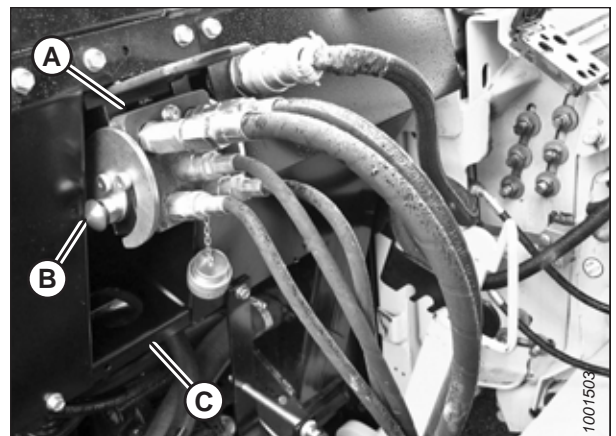


Attēls 3.140: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — transmisija MD #B7038 vai MD #B7039



Attēls 3.141: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — Sidehill/Hillside transmisija MD #B7180, MD #B7181 vai MD #B7326

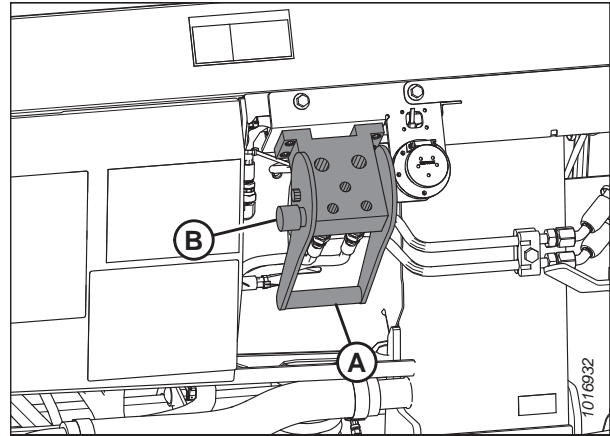
- Nospiediet bloķēšanas pogu (B) un pavelciet rokturi (D), lai atbrīvotu multisavienotāju (A).



Attēls 3.142: Reljefa kopēšanas moduļa savienojumi

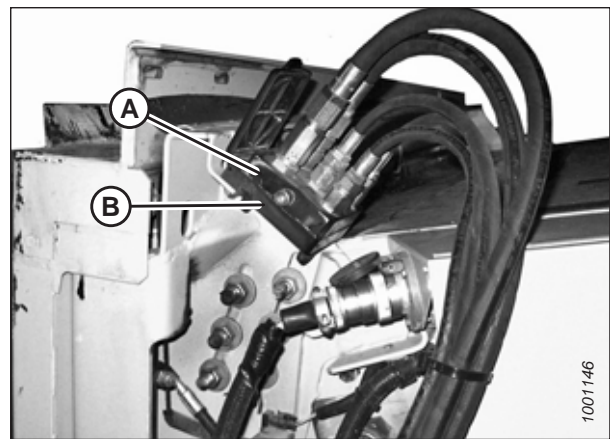
EKSPLUATĀCIJA

- Spiediet rokturi (A) aizvērtā pozīcijā, līdz bloķēšanas poga (B) izlec uz āru. Aizveriet vāku.



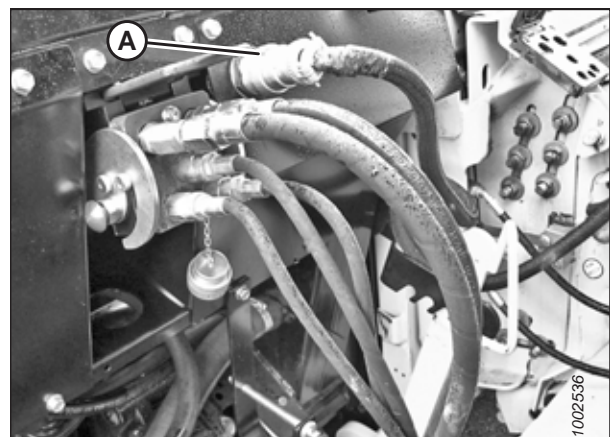
Attēls 3.143: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas

- Novietojiet hidraulikas ātro savienotāju (A) uz glabāšanas plāksnes (B) uz kombaina.



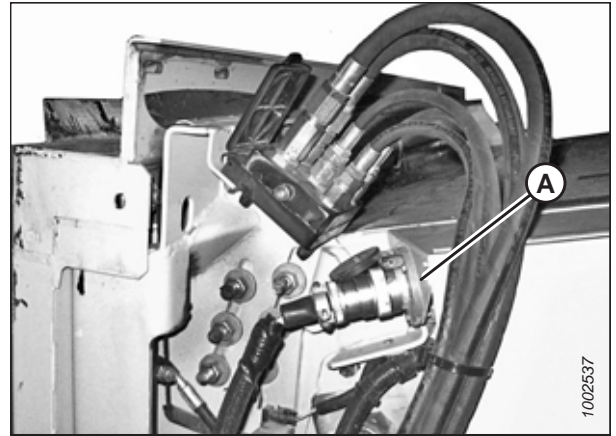
Attēls 3.144: Kombaina savienotājs

- Noņemiet elektrisko savienotāju (A) no reljefa kopēšanas moduļa.



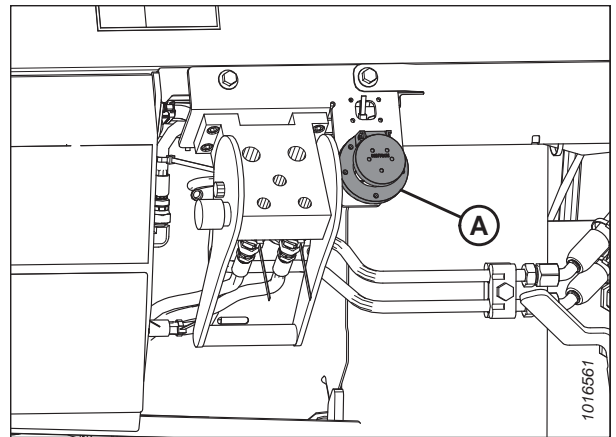
Attēls 3.145: Reljefa kopēšanas moduļa savienojumi

11. Pievienojiet elektrisko savienotāju kombainam norādītajā vietā (A).



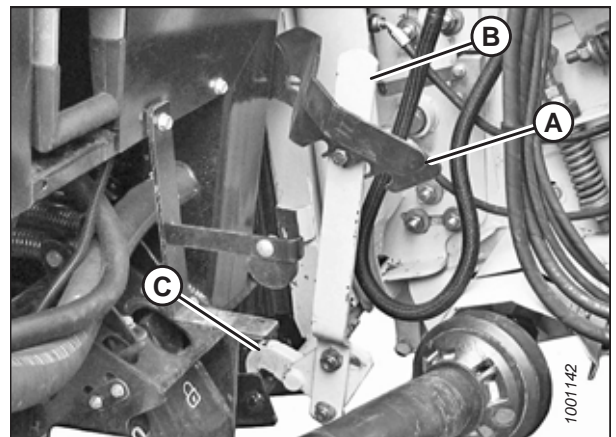
Attēls 3.146: Kombaina spraudsavienotāji

12. Nomainiet vāku (A) uz kontaktligzdas reljefa kopēšanas modulī.



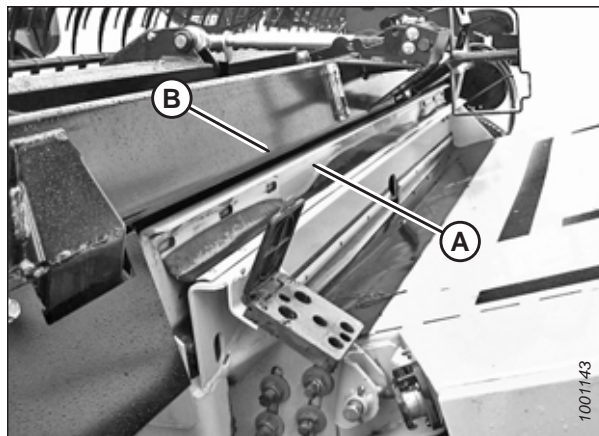
Attēls 3.147: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas

13. Paceliet sviru (A), pavelciet un nolaidiet rokturi (B), lai atvienotu padeves tvertnes / reljefa kopēšanas moduļa bloķētāju (C).



Attēls 3.148: Padeves tvertnes bloķētāji

14. Nolaidiet padeves tvertni (A), līdz padeves tvertne atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
15. Lēnām atvirziet kombainu no hedera.



Attēls 3.149: Heders pie kombaina

Pievades deflektori — New Holland CR sērijas kombaini

New Holland CR sērijas kombainiem, iespējams, būs jāuzstāda pievades deflektori. Pievades deflektori **NAV** nepieciešami New Holland CX sērijas kombainiem.

Tikai New Holland CR kombainiem: Platie padeves deflektori ir rūpnieciski uzstādīti uz reljefa kopēšanas moduļa, lai uzlabotu padošanu uz padeves tvertni. Ja nepieciešams, noņemiet padeves deflektorus. Norādījumus skatiet [4.11.3 Padeves deflektoru nomaiņa New Holland CR kombainiem, lappuse 613](#).

Garie padeves komplekti ir pieejami kombainiem ar šauru padeves tvertni, un tos var uzstādīt, lai aizstātu īsos padeves deflektorus.

Tabula 3.3 FM200 padeves komplekti CR modeļa kombainiem

Padeves tvertnes izmērs	Padeves komplekta izmērs	MacDon detaļas numurs
1250–1350 mm (49–65 collas)	Šauri: 200 mm (7 7/8 collas)	MD #328082, 328083
1100 mm (43 1/2 collas) un zemāk	Plati: 325 mm (12 13/16 collas)	MD #314690, 314691

3.6.7 Rostselmash sērijas kombaini

Hedera pievienošana Rostselmash kombainam

Katram kombaina modelim ir īpaši norādījumi par to, kā piestiprināt hederu.

BĪSTAMI

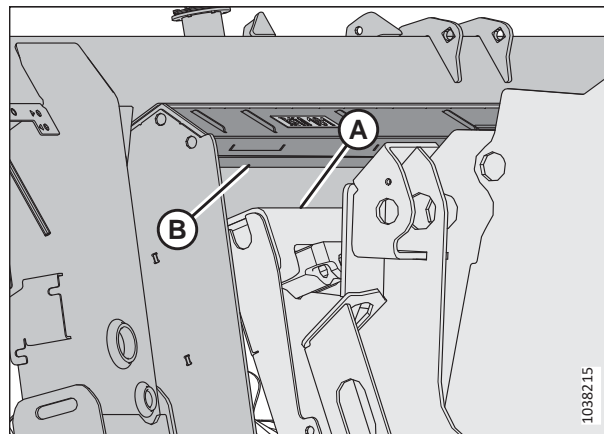
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes pamatne (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
2. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārlicinātos, ka padeves tvertnes pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



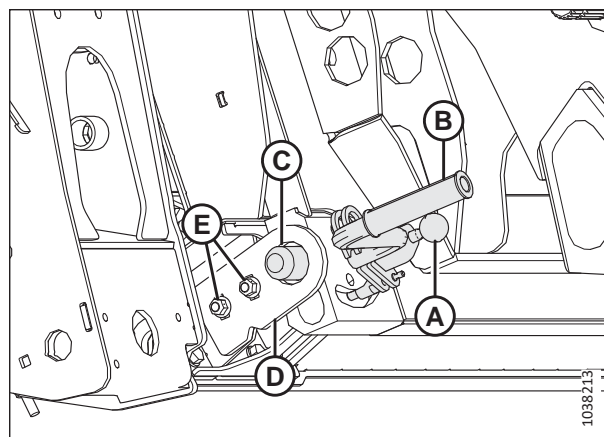
Attēls 3.150: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

4. Izvelciet tapu (A) un grieziet rokturi (B), līdz abas padevēja tvertnes tapas (C) pilnībā nostiprinās reljefa kopēšanas moduļa kronšteinā (D).

PIEZĪME:

Ja tapas (C) nav pilnībā nostiprinājušās reljefa kopēšanas moduļa kronšteinā, atlaidiet skrūves (E) un pēc vajadzības noregulējiet kronšteinus (D).

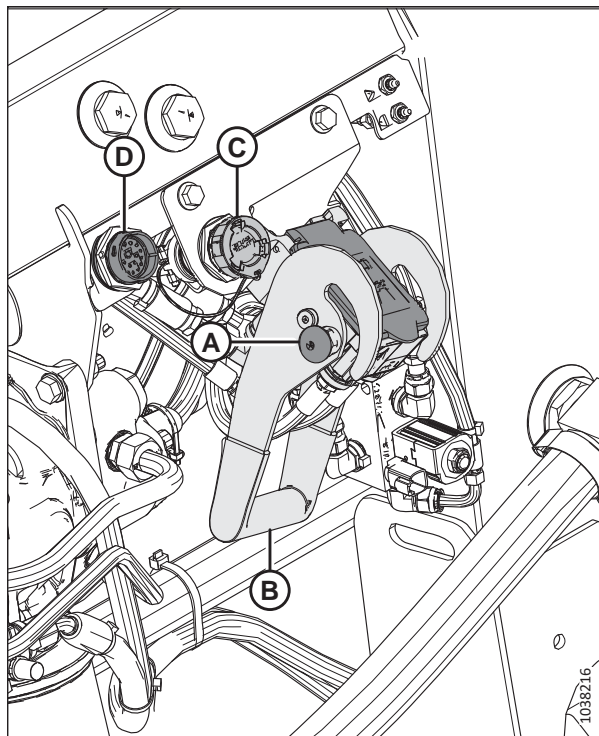
5. Pievelciet uzgriežņus (E).



Attēls 3.151: Padeves tvertnes tapa

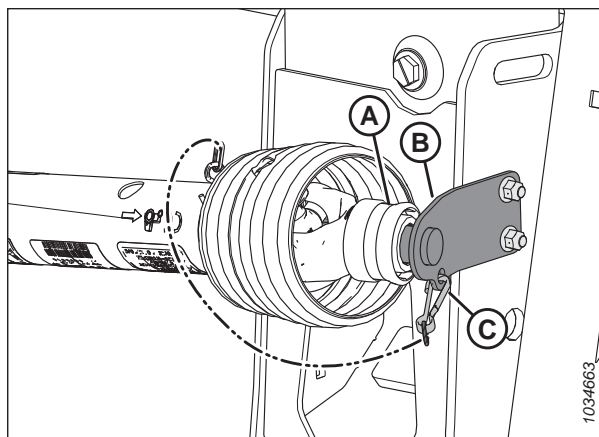
EKSPLUATĀCIJA

6. Iespiediet bloķēšanas pogu (A) un velciet rokturi (B) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim.
7. Izņemiet hidraulisko ātro savienotāju no uzglabāšanas plāksnes kombainā. Notīriet savienotāja fiksācijas virsmu.
8. Ievietojiet kombaina savienotāju reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā. Spiediet rokturi uz leju, lai saslēgtu tapas kontaktligzdā.
9. Spiediet rokturi uz leju aizvērtā stāvoklī, līdz bloķēšanas poga (B) izlec.
10. Izņemiet kombaina savienotāju no uzglabāšanas vietas kombainā un pievienojiet to kontaktligzdai (C). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.
11. No uzglabāšanas vietas kombainā izņemiet kabīnes vadības komplekta savienotāju C81A un savienojiet to ar C81B (D). Pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu.



Attēls 3.152: Multisavienotāja uzglabāšana

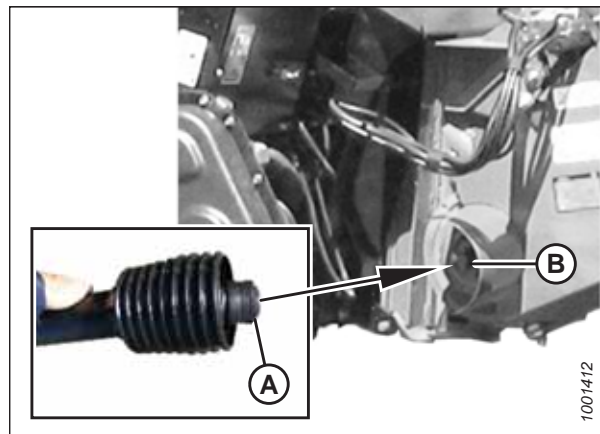
12. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
13. Pavelciet transmisijas manšeti (A) atpakaļ, lai atbrīvotu transmisiju no balsta kronšteina. Noņemiet transmisiju no balsta kronšteina.



Attēls 3.153: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī — transmisija MD #B7038 vai MD #B7039

EKSPLUATĀCIJA

14. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.

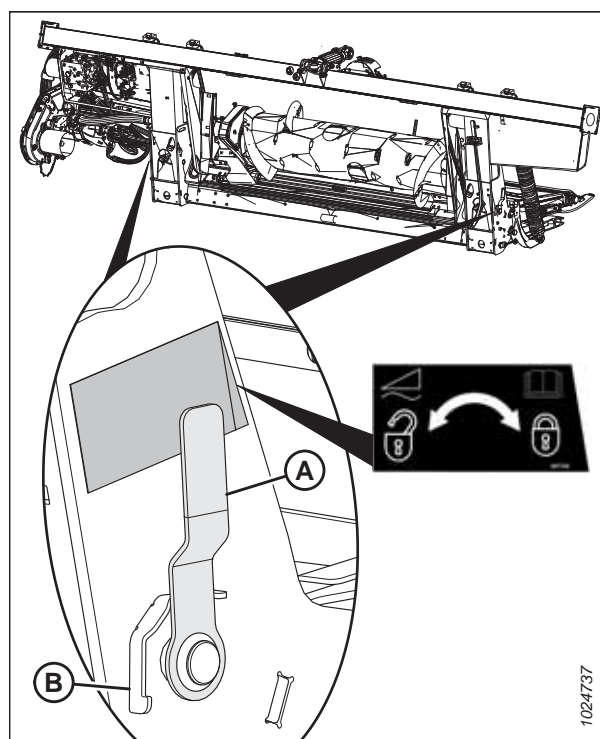


Attēls 3.154: Piedziņas līnija

15. Atbloķējiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hедера labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hедера pretējā kreisajā pusē.



Attēls 3.155: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

Hедера atvienošana no Rostselmash kombaina

Katram kombaina modelim ir īpaši norādījumi par to, kā piestiprināt hederu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hederu var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederis var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185*.

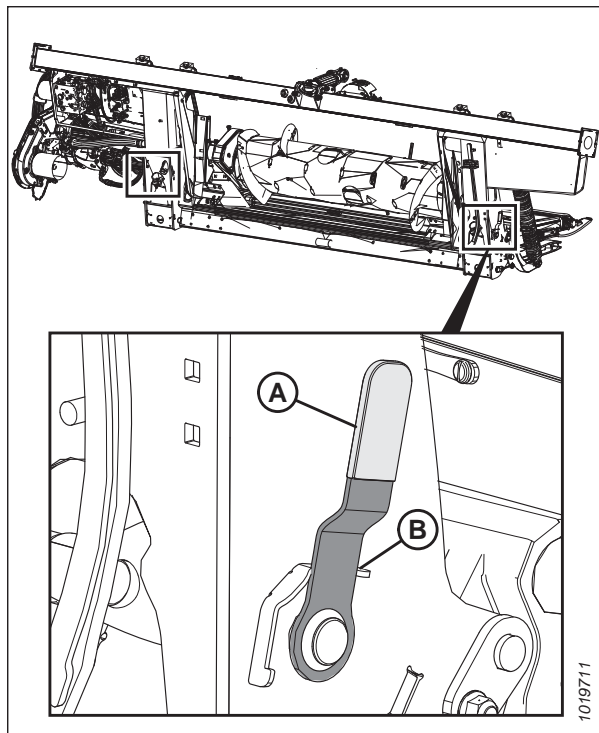
SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederis var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184*.

4. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķētāju, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

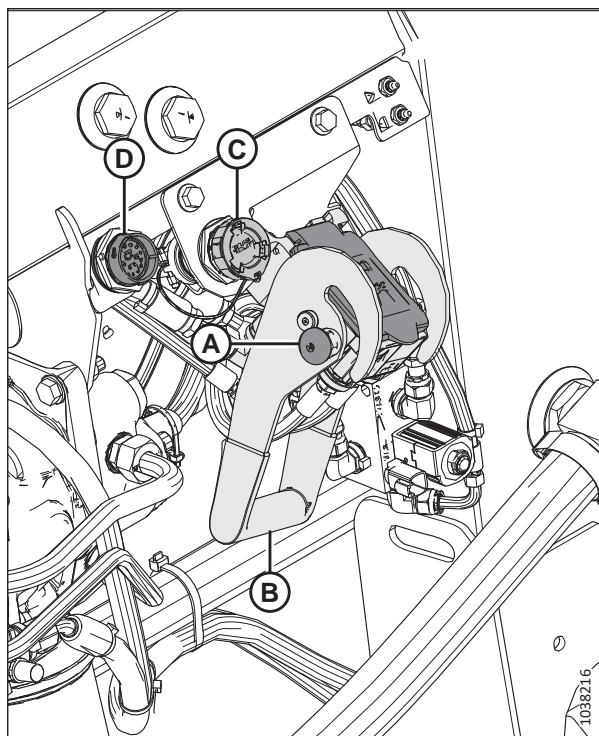
PIEZĪME:

Ilustrācijā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķētājs ir hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 3.156: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

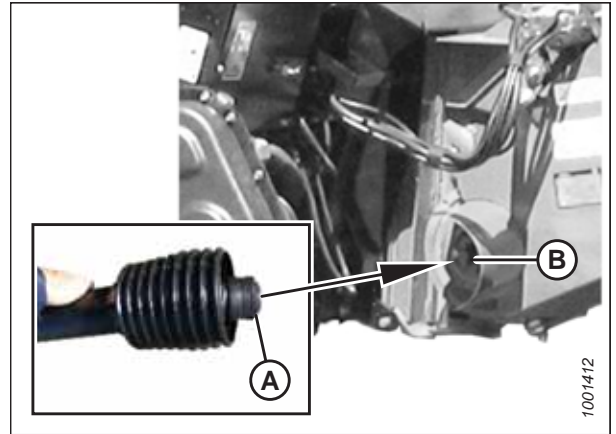
5. Atvienojiet kombaina kabīnes vadības vadojuma savienotāju C81A (D) no savienotāja C81B (D).
6. Atvienojiet kombaina elektrosistēmas vadojumu no savienotāja (C).
7. Iespiediet bloķēšanas pogu (A) un paceliet rokturi (B), lai atlaistu universālo savienotāju. Izņemiet hidraulisko ātro savienotāju no kombaina un novietojiet to atpakaļ uzglabāšanas vietā kombainā.



Attēls 3.157: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

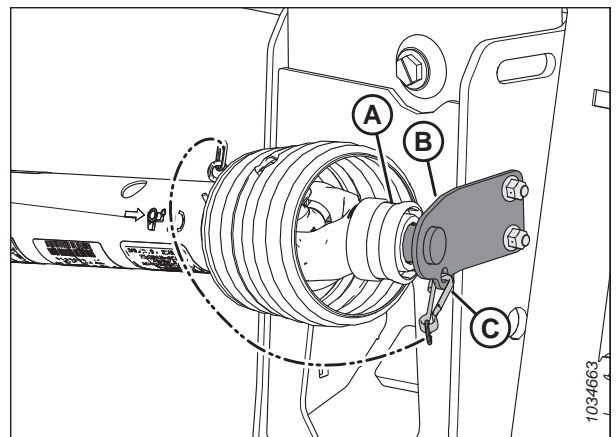
EKSPLUATĀCIJA

8. Velciet atpakaļ manšeti (A) transmisijas galā un velciet transmisiju no kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete atbrīvojas.



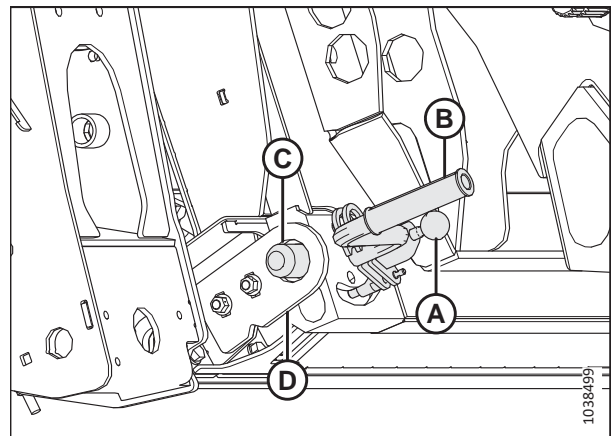
Attēls 3.158: Piedziņas līnija

9. Uzglabājiet transmisiju transmisijas balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (A) uz transmisijas un uzbīdot to balsta kronšteinam (B). Atlaidiet manšeti, lai tā fiksējas balsta kronšteinā.
10. Piestipriniet drošības ķēdi (C) balsta kronšteinam (B).



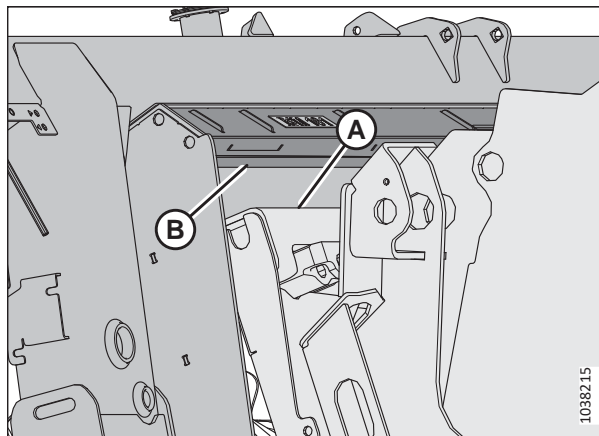
Attēls 3.159: Transmisija uzglabāšanas stāvoklī —
transmisija MD #B7038 vai MD #B7039

11. Izvelciet tapu (A) un grieziet rokturi (B) pulksteņrādītāju kustības virzienā, līdz abas padevēja tvertnes tapas (C) pilnībā ievielkas reljefa kopēšanas moduļa kronšteinā (D).



Attēls 3.160: Padeves tvertnes tapa

12. Iedarbiniet dzinēju un nolaidiet padeves tvertni (A), līdz tas atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
13. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.
14. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.161: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

3.6.8 Hedera pievienošana/atvienošana no FM200 reljefa kopēšanas moduļa

Lai piestiprinātu vai atvienotu reljefa kopēšanas moduli no hedera, veiciet zemāk aprakstītās darbības. Lai veiktu šīs darbības, ir nepieciešams, lai reljefa kopēšanas modulis paliktu pievienots kombainam.

PIEZĪME:

Ja agregāts ir aprīkots ar transportēšanas riteņiem, reljefa kopēšanas moduli var piestiprināt un atvienot no hedera, kad tas atrodas transportēšanas vai lauka režīmā.

Atvienojiet reljefa kopēšanas moduli no hedera tikai šādos gadījumos:

- Heders ir nepieciešams lietošanai ar vālotāju
- Kombainam tiks pievienots cits, ar reljefa kopēšanas moduli saderīgs heders
- Hederam vai reljefa kopēšanas modulim ir nepieciešama apkope vai remonts, un, lai veiktu apkopes vai remonta darbības, reljefa kopēšanas modulis ir jāatvieno no hedera

Hedera atvienošana no FM200 reljefa kopēšanas moduļa

FM200 reljefa kopēšanas modulis tiek pievienots hederam, nodrošinot iespēju precīzi sekot līdz zemes reljefam. Ja nepieciešams, FM200 var atvienot no hedera.

⚠ BĪSTAMI

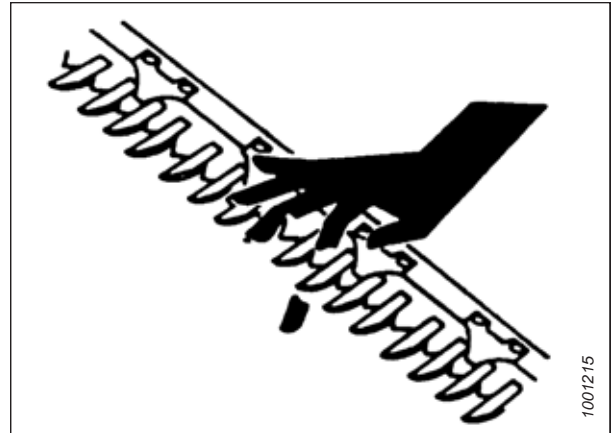
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Nekad netuviniet rokas zonai starp aizsargiem un nazi.

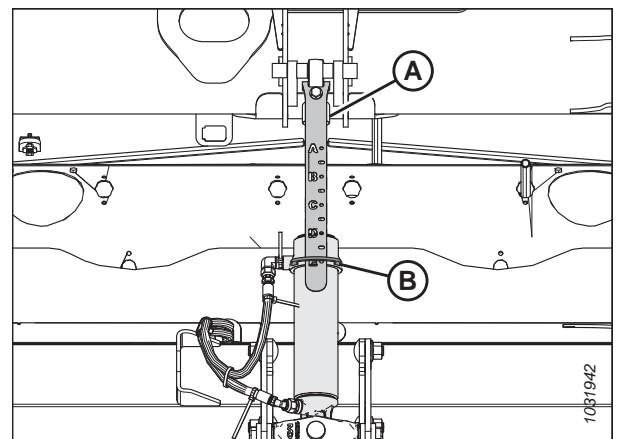
⚠ BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.



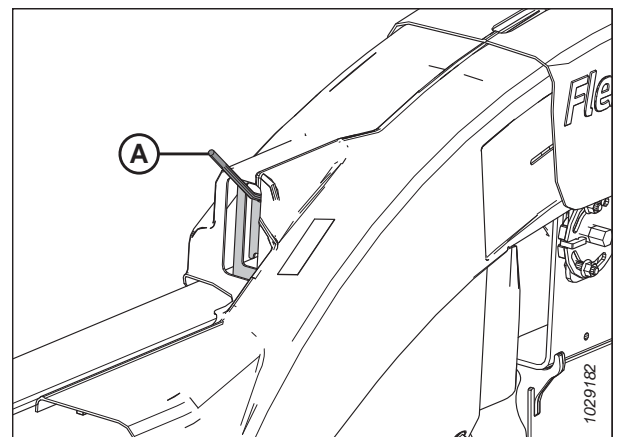
Attēls 3.162: Izkopts radītais apdraudējums

1. Iedarbiniet dzinēju un nolaidiet hederu.
2. Palieliniet klīrensu zem reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlājam, noliecot hederu un pilnībā izbīdot cilindru (A), līdz indikators (B) ir pozīcijā E.
3. Paceliet tītavas pilnā augstumā.
4. Apturiet dzinēju un tad izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Iedarbiniet tītavu drošības balstus.



Attēls 3.163: Vidējā atsaite

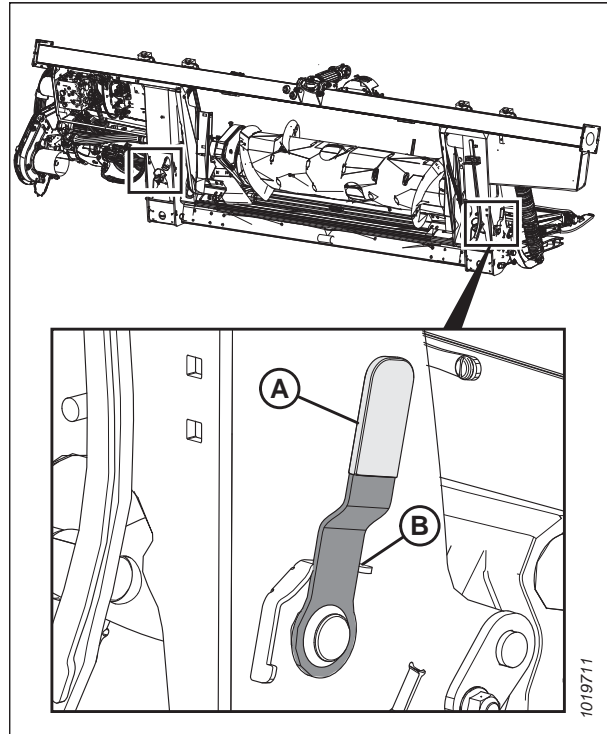
6. Pārvietojiet sviru (A) uz bloķēšanas pozīciju, lai iedarbinātu spārnu bloķētājus.



Attēls 3.164: Spārnu bloķētājs — parādīta kreisā puse

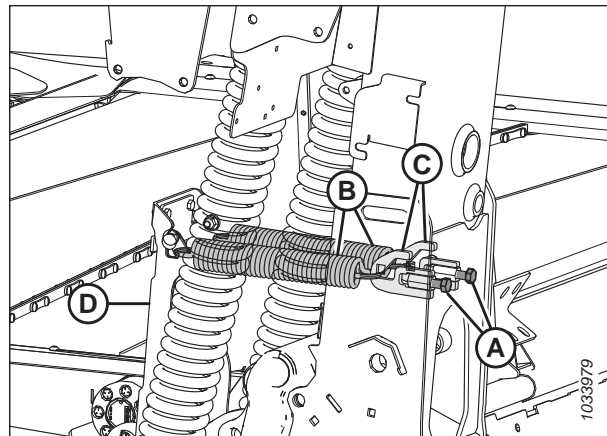
EKSPLUATĀCIJA

7. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).



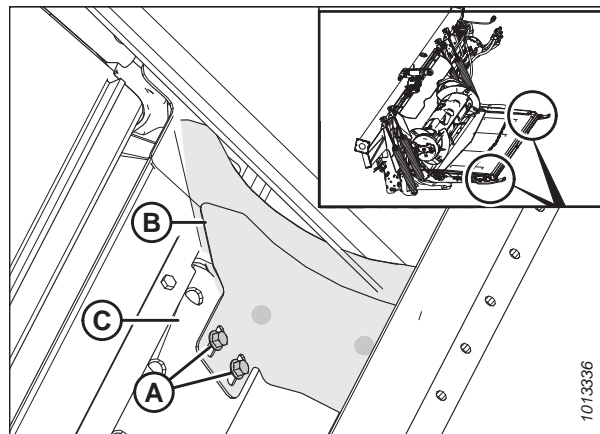
Attēls 3.165: Reljefa kopēšanas bloķējums

8. Reljefa kopēšanas moduļa rāmja aizmugurē noņemiet bulskrūves (A), lai atbrīvotu balansa atsperu (B) spriegojumu.
9. Atvienojiet balansa atsperes (B) no atsperu spriegotājiem (C). Ļaujiet atsperēm karāties līdzsvara kanālā (D).
10. Atkārtoti uzstādiet atsperu spriegotāju uz reljefa kopēšanas moduļa. Nostipriniet ar bulskrūvēm (A).
11. Atkārtojiet pretējā pusē.



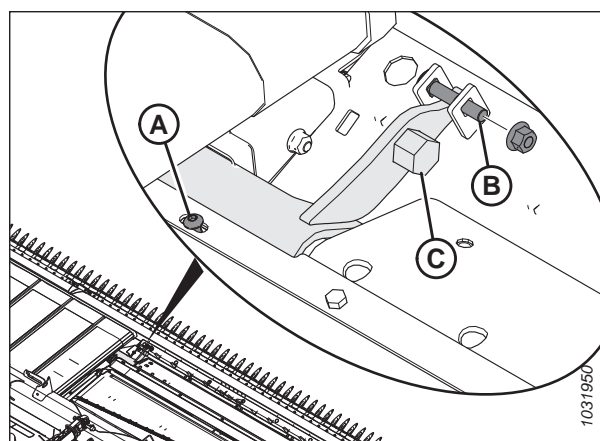
Attēls 3.166: Balansa atsperes — kreisā puse

12. Izņemiet divas bultskrūves (A) un pildītājus (B) no pārejas paliktņa atbalsta leņķa (C). Atkārtojiet pretējā pusē.



Attēls 3.167: Pildītāji

13. Izņemiet un saglabājiet skrūvi (A).
14. Noņemiet 9/16 collas uzgriezni no bultskrūves (B).
15. Ar 24 mm (15/16 collas) uzgriežņu atslēgu atslēgu uz sešstūra bultskrūves (C) pagrieziet aizdaru uz leju un nedaudz paceliet padeves platformu, lai izņemtu bultskrūvi (B).
16. Pagrieziet aizdaru uz augšu un atpakaļ, lai nolaistu reljefa kopēšanas moduļa platformu un atvienotu pārejas paliktņa cauruli.
17. Uzlieciet skrūvi (A).
18. Atkārtojiet darbību padeves stiebru pacēlāja platformas pretējā pusē.

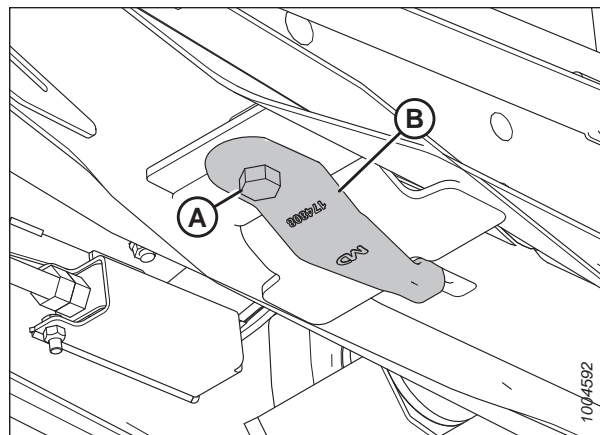


Attēls 3.168: Reljefa kopēšanas moduļa aizdars

BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

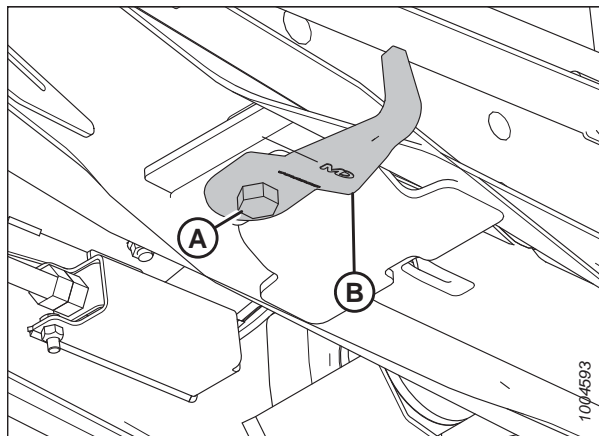
19. Atvienojiet tītavu drošības balstus, iedarbiniet dzinēju, nolaidiet tītavas un pilnībā paceliet hederu.
20. Apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un iedarbiniet kombaina drošības balstus.
21. Atslābiniet uzgriezni un bultskrūvi (A) un atvienojiet āķi (B) no statņa abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.



Attēls 3.169: Reljefa kopēšanas moduļa apakšpuse

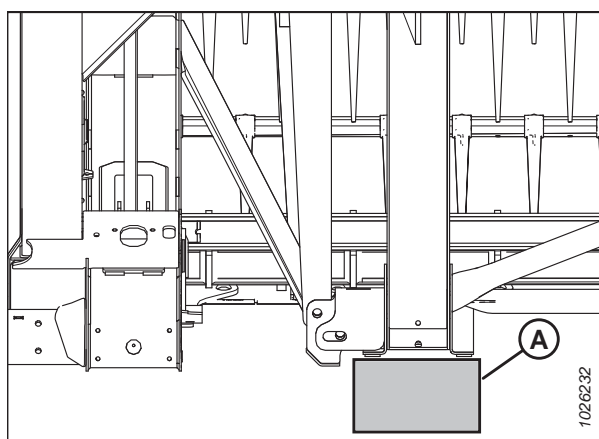
EKSPLUATĀCIJA

22. Pagrieziet āķi (B) 90° leņķī, lai to varētu uzglabāt, un atkal pievelciet bultskrūvi (A) un uzgriezni.



Attēls 3.170: Reljefa kopēšanas moduļa apakšpuse

23. Novietojiet 150 mm (6 collas) bloku (A) zem hедера statņa. Tas palīdz atvienot centrālo posmu.
24. Atvienojiet kombaina celšanas cilindra bloķētājus, iedarbiniet dzinēju un nolaidiet hederu, līdz hедера statnis balstās uz bloka vai stabilizatora riteņi ir uz zemes.

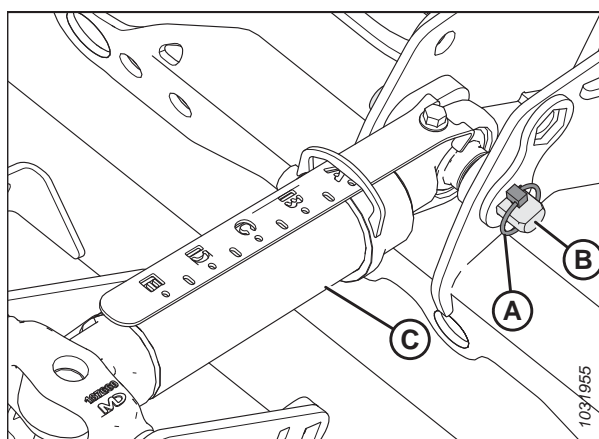


Attēls 3.171: hедера statnis uz bloka

25. Atvienojiet hidraulisko centrālo posmu šādi:
- Noņemiet sprosttapu (A) un tapu (B) un paceliet centrālo posmu (C) no kronšteina.
 - Atlieciet atpakaļ tapu (B) kronšteinā un nostipriniet to ar sprosttapu (A).

PIEZĪME:

Padeves tvertni var būt nepieciešams pacelt vai nolaist, lai pielāgotu centrālā posma garumu un mazinātu lieku slodzi uz centrālo posmu.



Attēls 3.172: Hidrauliskā vidējā atsaite

PIEZĪME:

- Ja uz zemes: Spiediet tītavas līdz galam uz priekšu, lai samazinātu eļļas zudumu.
- Ja transportēšanas režīmā: Velciet tītavas līdz galam atpakaļ.

26. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A).

PIEZĪME:

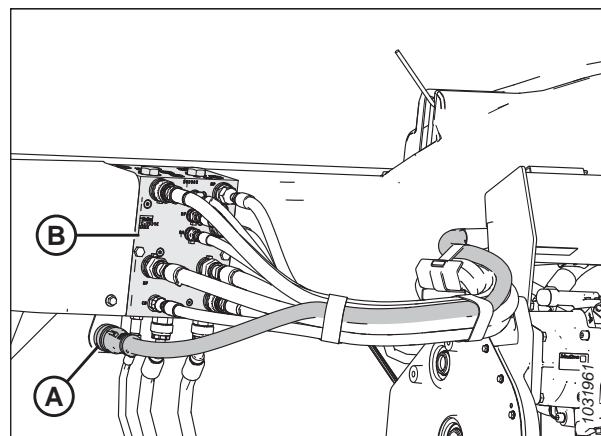
Ja kādai no šļūtenēm trūkst krāsainas plastmasas saites, pirms šļūteņu atvienošanas nomainiet tās.

27. Atvienojiet visas šļūtenes starp moduli un kolektoru (B). Nekavējoties noslēdziet šļūteņu galus, lai nepieļautu eļļas zudumu.

PIEZĪME:

Atzīmējiet šļūteņu atrašanās vietas, lai atvieglotu to atkārtotu pievienošanu.

28. Uzglabājiet un nostipriniet šļūtenes uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja.



Attēls 3.173: hedera savienojumi



BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

29. Iedarbiniet dzinēju.
30. Nolaidiet reljefa kopēšanas moduli, lai to atvienotu no hedera.
31. Lēnām atkāpieties taisnā līnijā no hedera.
32. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

Hedera pievienošana FM200 reljefa kopēšanas modulim

FD2 sērijas hederus var pievienot reljefa kopēšanas modulim gan lauka, gan transportēšanas konfigurācijā.



BĪSTAMI

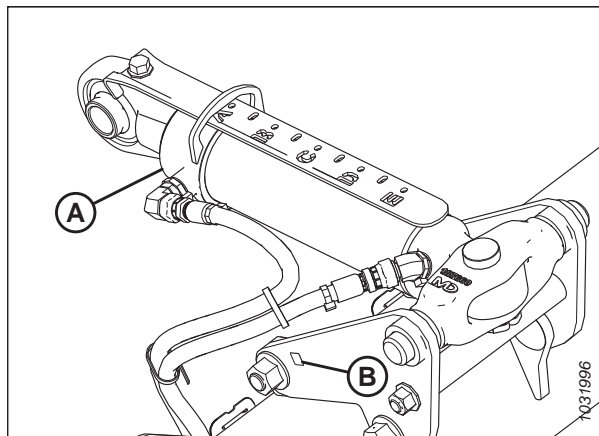
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

Transportēšanas riteņus var izmantot hedera balstīšanai. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185](#).

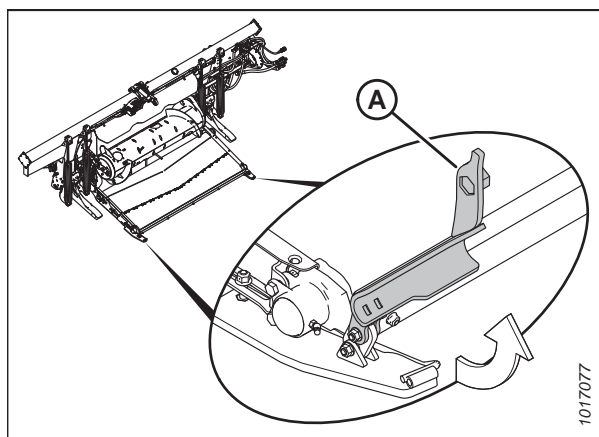
EKSPLUATĀCIJA

1. Ar tapu (vai līdzvērtīgu rīku) nostipriniet hidraulisko centrālo posmu (A) vietā (B), kā parādīts attēlā.



Attēls 3.174: Vidējā atsaite

2. Pārliecinieties, ka aizdari (A), kas atrodas reljefa kopēšanas moduļa priekšējos stūros, ir pagriezti uz reljefa kopēšanas moduļa aizmuguri.



Attēls 3.175: Aizdaris

BRĪDINĀJUMS

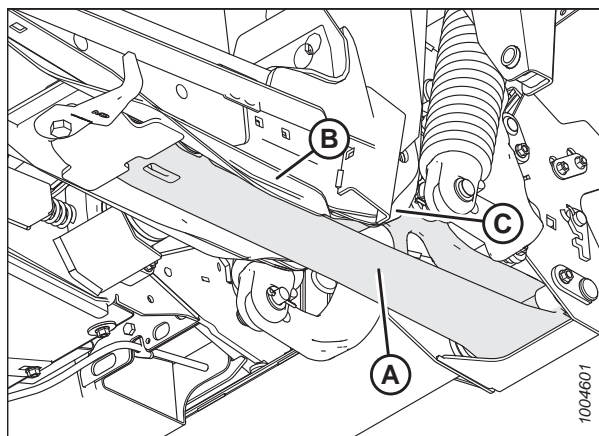
Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

3. Iedarbiniet dzinēju un nolaidiet kombaina padeves tvertni tā, lai reljefa kopēšanas moduļa sviras (A) būtu izlīdzinātas ar hederu līdzsvara kanāliem (B).
4. Lēnām virzieties uz priekšu, vienlaikus saglabājot izlīdzinājumu starp reljefa kopēšanas moduļa svirām (A) un hederu līdzsvara kanāliem (B).
5. Reljefa kopēšanas moduļa sviras (A) turiet tieši zem līdzsvara kanāliem (B), lai pārliecinātos, ka reljefa kopēšanas moduļa statņi pareizi iekļaujas hederu savienojuma balstos norādītajā vietā (C).

SVARĪGI:

Virzoties uz hederu, hidrauliskās šļūtenes nedrīkst būt ceļā, lai nepieļautu tām bojājumus.

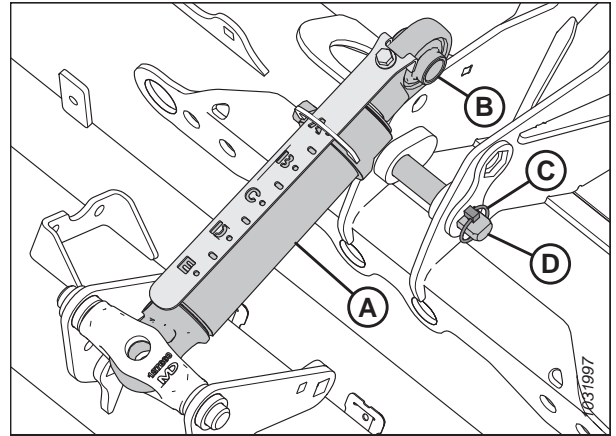
6. Turpiniet virzīties uz priekšu, līdz reljefa kopēšanas moduļa sviras (A) saskaras ar atdurēm līdzsvara kanālos (B).



Attēls 3.176: reljefa kopēšanas moduļa apakšpuse

EKSPLUATĀCIJA

7. Noregulējiet centrālā posma (A) garumu, izmantojot hедера leņķa hidroliku, lai aptuveni izlīdzinātu centrālās posma aci (B) ar caurumu hедера kronšteinā.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
9. Noņemiet sprosttapu (C) un daļēji izvelciet tapu (D) no kronšteina. Noņemiet priekšmetu, kas tiek izmantots centrālā posma (A) atbalstam.



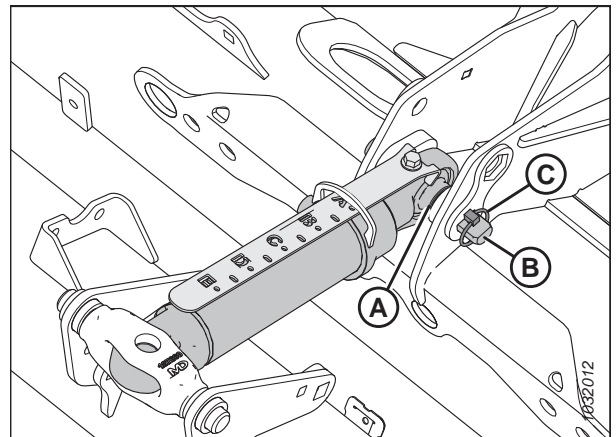
Attēls 3.177: Vidējā atsaite

10. Izlīdziniet centrālā posma aci (A) ar caurumu kronšteinā, ievietojiet tapu (B) un nostipriniet ar sprosttapu (C).



UZMANĪBU

Vienmēr pievienojiet centrālo posmu pirms pilnībā paceļat hederu.



Attēls 3.178: Vidējā atsaite



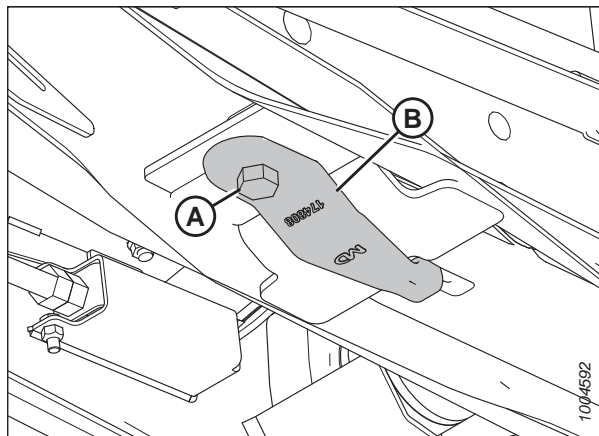
BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

11. Iedarbiniet dzinēju.
12. Paceliet reljefa kopēšanas moduli, pārliedzinoties, ka moduļa statņi saslēdzas ar hедера statņiem.
13. Pilnībā paceliet hederu.
14. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
15. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

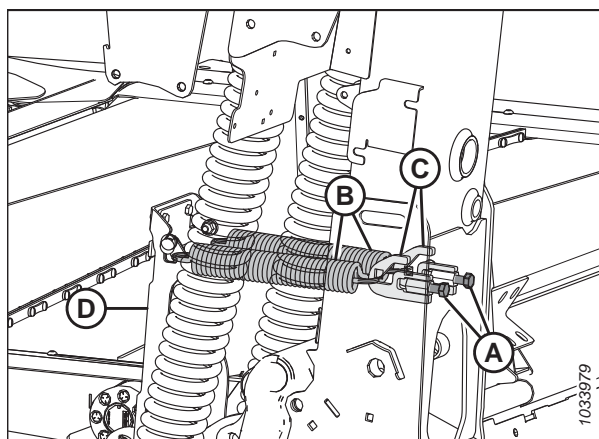
EKSPLUATĀCIJA

16. Atslābiniet uzgriezni un bultskrūvi (A) un mainiet āķa (B) novietojumu, kā parādīts attēlā, lai pievienotu reljefa moduļa sviru. Pievelciet bultskrūvi un uzgriezni (A).



Attēls 3.179: reljefa kopēšanas moduļa apakšpuse

17. Reljefa kopēšanas moduļa rāmja aizmugurē noņemiet bultskrūves (A) un atsperu spriegotājus (C).
18. Uzāķējiet balansa atsperes (B), kas piekarinātas līdzsvara kanāla (D) uz atsperu spriegotājiem (C).
19. Atkārtoti uzstādiet atsperu spriegotājus uz reljefa kopēšanas moduļa. Pievelciet bultskrūves (A) līdz galam.
20. Atkārtojiet pretējā pusē.

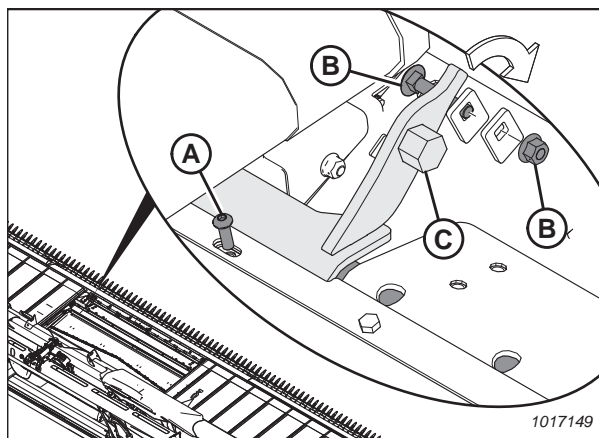


Attēls 3.180: Balansa atsperes — kreisā puse

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

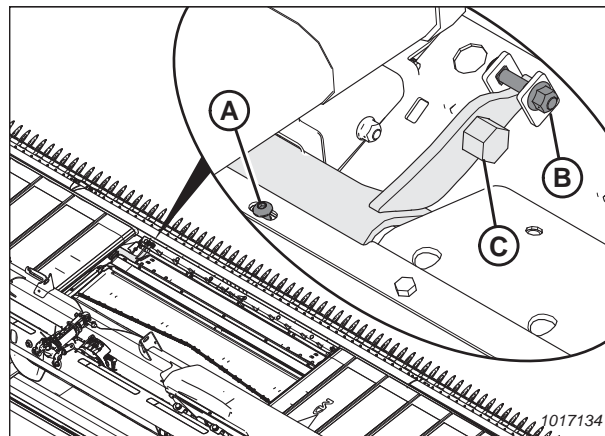
21. Noņemiet skrūvi (A) un noņemiet uzgriezni un bultskrūvi (B) no abām atveres pusēm, lai varētu piestiprināt reljefa kopēšanas moduļa platformu.
22. Pagrieziet aizdari (C) uz priekšu un uz leju, lai saslēgtos ar pārejas paliktņa cauruli.



Attēls 3.181: Reljefa kopēšanas moduļa aizdaris

EKSPLUATĀCIJA

23. Ar 24 mm (15/16 collas) uzgriežņu atslēgu uz sešstūra bultskrūves (C) pagrieziet aizdari uz leju un nedaudz paceliet padeves platformu. Uzlieciet uzgriezni un bultskrūvi (B), lai bloķētu aizdara pozīciju.
24. Uzlieciet skrūvi (A).
25. Atkārtojiet darbību padeves stiebru pacēlāja platformas pretējā pusē.

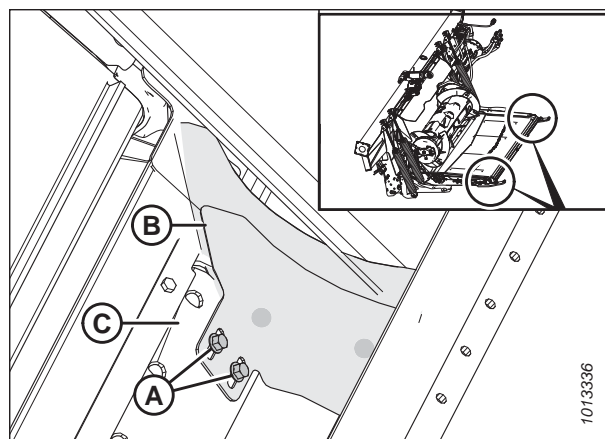


Attēls 3.182: Reljefa kopēšanas moduļa aizdars

26. Uzlieciet pildītājus (B) uz pārejas paliktņa atbalsta leņķa (C), izmantojot divas bultskrūves (A).

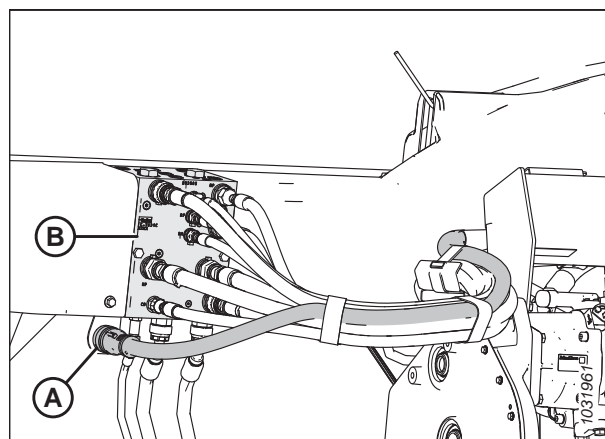
PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka nav saskares ar sānu stiebru pacēlāja pildīņiem.



Attēls 3.183: Pildītāji

27. Ar tīru drānu notīriet gružus no savienotājiem un kontaktligzdām.
28. Pievienojiet kolektoram (B) šādas hidrauliskās šļūtenes:
 - naža spiediens pie KP porta kolektorā (oranžs kabeļa savilcējs);
 - naža atpakaļgājiens pie KR porta kolektorā (zils kabeļa savilcējs);
 - stiebru pacēlāja spiediens pie DP porta kolektorā (zaļš kabeļa savilcējs);
 - stiebru pacēlāja atpakaļgājiens pie DR porta kolektorā (sarkans kabeļa savilcējs);
 - korpusa drenāža pie CD porta kolektorā.



Attēls 3.184: hedera savienojumi

29. Pievienojiet elektrisko savienotāju C20C (A).

30. Pārbaudiet reljefa kopēšanu un pārliedzinieties, ka heders ir horizontālā stāvoklī. Norādījumus skatiet šādās sadaļās:

- 3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 195
- 3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456

UZMANĪBU

Pirms dzinēja startēšanas vai hedera piedziņu ieslēgšanas pārliedzinieties, ka pie mašīnas neatrodas neviens cilvēks.

31. Iedarbiniet kombainu un veiciet šādas pārbaudes:

- Paceliet un nolaidiet tītavas, lai pārliedzinātos, ka šļūtenes ir pareizi savienotas.
- Darbiniet hederu, lai pārliedzinātos, ka šļūtenes ir pareizi savienotas.

32. Pārbaudiet, vai nav noplūdes.

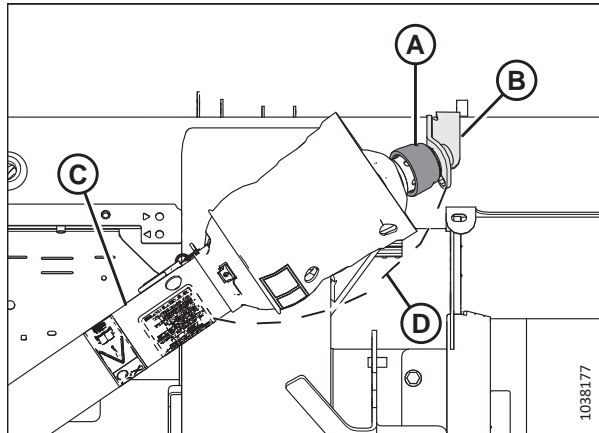
3.6.9 Piedziņas līnijas pievienošana kombainam darbā uz nogāzēm

Ja reljefa kopēšanas moduli izmantojat kopā ar kombaina izlīdzināšanas sistēmu, nepieciešama piedziņas līnija, kas atbilstoši izbīdās.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet visus aizsargus ap kombaina jūgvārpstu (PTO).
3. Atvienojiet ķēdi (D) no balsta kronšteina (B).
4. Atbīdīet atpakaļ ātras atvienošanas manšeti (A) uz piedziņas līnijas (C), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
5. Noņemiet jūgu no balsta kronšteina (B).



Attēls 3.185: Piedziņas līnija darbā uz nogāzēm

PIEZĪME:

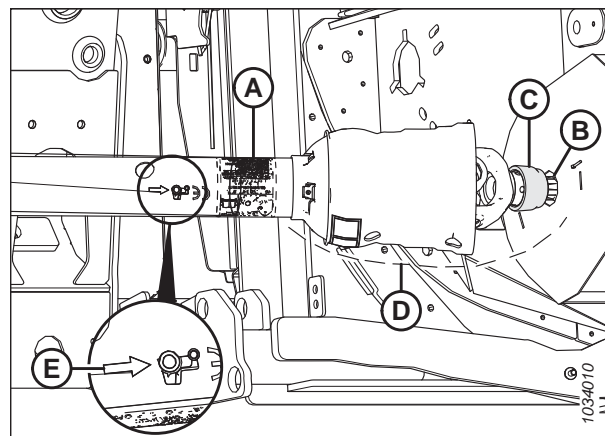
Dažas daļas ir paslēptas skaidrības labad.

6. Salāgojiet transmisiju (A) ar jūgvārpstu (PTO) (B) uz kombaina.
7. Atbīdīet atpakaļ ātras atvienošanas manšeti (C) uz transmisijas (A), lai atbrīvotu transmisijas sajūgu.

PIEZĪME:

Pārliecinieties, vai bultiņa (E) ir vērsta uz kombaina jūgvārpstu (PTO).

8. Uzbīdīet manšeti un sajūgu uz jūgvārpstas (B), līdz notiek saslēgšanās uz vārpstas.
9. Pievienojiet ķēdi (D) pie kombaina aizsargplāksnes.
10. Aizveriet visus aizsargus ap jūgvārpstu, kas ir atvērti.



Attēls 3.186: Piedziņas līnija darbam uz nogāzēm

3.6.10 Piedziņas uz nogāzēm atvienošana no kombaina

Ja izmanto reljefa kopēšanas moduli ar kombaina izlīdzināšanas sistēmu, nepieciešama cita piedziņas līnija, kuru var atbilstoši ievilkt un izbīdīt, braucot pa stāvu reljefu.



BĪSTAMI

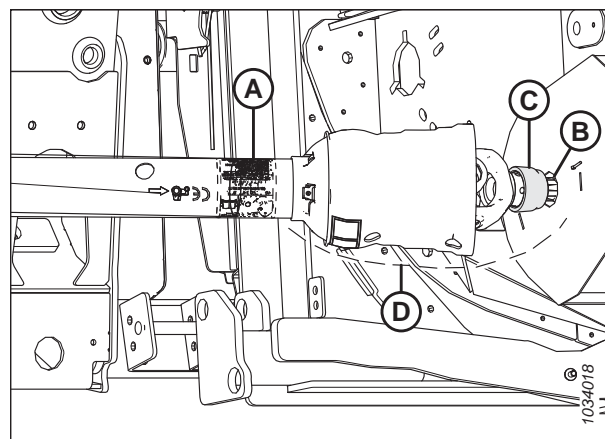
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet visus aizsargus ap kombaina jūgvārpstu (PTO).

PIEZĪME:

Dažas daļas ir paslēptas skaidrības labad.

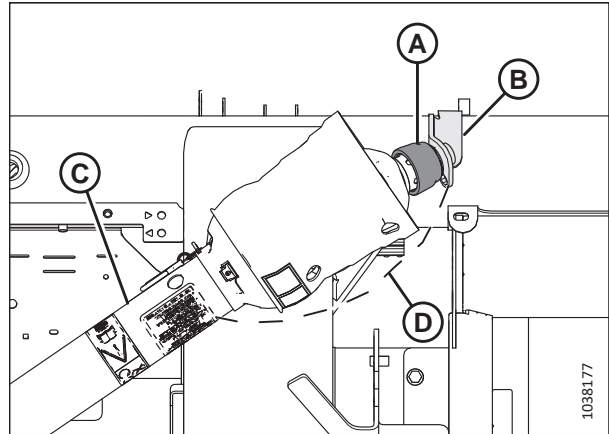
3. Atvienojiet ķēdi (D) no kombaina aizsargplāksnes.
4. Atvelciet ātri atvienojamo manšeti (C), lai atbrīvotu transmisijas sajūgu.
5. Noņemiet sajūgu un manšeti no kardāna (B).



Attēls 3.187: Piedziņas līnija darbam uz nogāzēm

EKSPLUATĀCIJA

6. Izlīdziniet piedziņas līniju (C) ar balsta kronšteinu (B).
7. Atbīdiet atpakaļ ātras atvienošanas manšeti (A) uz piedziņas līnijas (C), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
8. Bīdiet sajūgu uz balsta kronšteinu (B), līdz tas saslēdzas ar vārpstu.
9. Pievienojiet drošības ķēdi (D) balsta kronšteinam.
10. Aizveriet visus aizsargus ap jūgvārpstu, kas ir atvērti.



Attēls 3.188: Piedziņas līnija darbam uz nogāzēm

3.7 Hedera iestatīšana

Lai nodrošinātu labāko veiktspēju, heders ir jākonfigurē atbilstoši dažādiem ražas novākšanas apstākļiem un kultūraugiem.

3.7.1 Hedera agregāti

Pēc izvēles piestiprināmi agregāti var uzlabot veiktspēju noteiktos apstākļos vai paplašināt hedera funkcijas. Pēc izvēles piestiprināmi agregātus var pasūtīt un uzstādīt MacDon izplatītājs.

Skatiet [5 Palīgierīces un agregāti, lappuse 697](#), lai iepazītos ar pieejamo pozīciju aprakstiem.

3.7.2 Hedera iestatījumi

Zemāk tabulās ir sniegtas vadlīnijas, kā uzstādīt hedera dažādiem ražas novākšanas apstākļiem un kultūraugiem.

Informāciju par tītavu iestatījumiem skatiet šeit: [3.7.4 Tītavu iestatījumi, lappuse 146](#).

Informāciju par FM200 gliemežtransportiera konfigurēšanu skatiet šeit: [3.8.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 151](#).

PIEZĪME:

Palieliniet sānu stiebru pacelēja ātrumu, lai palielinātu veiktspēju augoša kultūraugu materiāla vai palielināta gaitas ātruma dēļ.

Tabula 3.4 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi graudaugiem

Stublāju augstums	102 mm (< 4 collas)									
Stabilizatora rīteņi ¹	Uzglabāšana									
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū									
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²	Hedera lenķis ^{3,4}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁵	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris			
Viegls	Izslēgts	8	B – C	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts			
Normāls	Ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Smags	Ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Ieteicams			
Veldrē	Izslēgts	7	B – C	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts			
Stublāju augstums	102–203 mm (4–8 collas)									
Stabilizatora rīteņi	Kā prasīts									
Sliežu uzliku novietojums	Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, tad lejup, bet citos kultūraugu stāvokļos lejup vai vidū.									
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²	Hedera lenķis ^{3,4}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁵	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris			
Viegls	Izslēgts	8	B – C	4	10–15	6 vai 7	Nav obligāts			
Normāls	Ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Smags	Ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Ieteicams			
Veldrē	Izslēgts	7	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts			

1. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu iekāšanu.
2. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.
3. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.
4. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.
5. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.4 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hедера iestatījumi graudaugiem (turpinājums)

Stublāju augstums	203 mm + (8 collas +)						
Stabilizatora riteņi	Kā prasīts						
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²	Hедера lenķis ^{3,4}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁵	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris
Viegls	Izslēgts	8	A	4	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Izslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Izslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Izslēgts	7	B – C	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts

Tabula 3.5 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi lēcām

Rugāju augstums	Uz zemes							
Stabilizatora rīteņi ⁶	Uzglabāšana							
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁷	Hedera lenķis ^{8,9}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ¹⁰	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	
Viegls	ieslēgts	8	B – C	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	

6. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu iekāšanu.
7. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.
8. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.
9. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.
10. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.6 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hедера iestatījumi zirņiem

Rugāju augstums	Uz zemes							
Stabilizatora riteņi ¹¹	Uzglabāšana							
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ^{1,2}	Hедера lenķis ^{13, 14}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ¹⁵	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris	
Viegls	ieslēgts	7	B – C	2	5–10	6 vai 7	Ieteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Ieteicams	
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	4 vai 5	Ieteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	4 vai 5	Ieteicams	

11. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu iekāšanu.

12. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

13. Iestatiet hедера lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

14. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hедера lenķa kombināciju.

15. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.7 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hедера iestatījumi rapsim

Stublāju augstums	102–203 mm (4–8 collas)							
Stabilizatora riteņi ¹⁶	Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums	Lejup vieglu vai smagu kultūraugu gadījumā, bet ja kultūraugi ir normālā stāvoklī vai sakrituši veldrē, tad vidū vai lejup.							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ¹⁷	Hедера lenķis ^{18, 19}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁰	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransporthieris	
Viegls	ieslēgts	7	A	2	5–10	6 vai 7	leteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	1	10	6 vai 7	leteicams	
Smags	ieslēgts	8	B – C	1	10	3 vai 4	leteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	3 vai 4	leteicams	
Stublāju augstums	203 mm + (8 collas +)							
Stabilizatora riteņi ¹⁶	Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ¹⁷	Hедера lenķis ^{18, 19}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁰	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransporthieris	
Viegls	ieslēgts	7	A	2	5–10	6 vai 7	leteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	leteicams	
Smags	ieslēgts	8	B – C	1 vai 2	10	3 vai 4	leteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2 vai 3	5–10	3 vai 4	leteicams	

16. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdznā apvidū, un lai samazinātu iekāšanu.

17. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

18. Iestatiet hедера lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

19. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hедера lenķa kombināciju.

20. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.8 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi rīsiem

Stublāju augstums	102 mm (< 4 collas)							
Stabilizatora rītenī ²¹	Uzglabāšana							
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāja stieņi ²²	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²³	Hedera lenķis ^{24, 25}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁶	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransports	
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	D	2	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	2	10	4 vai 5	Nav obligāts	
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	2	10	4 vai 5	Nav obligāts	
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	2	5–10	4 vai 5	Nav obligāts	
Stublāju augstums	102–203 mm (4–8 collas)							
Stabilizatora rītenī ²¹	Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums	Vidū vai lejup							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi ²²	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²³	Hedera lenķis ^{24, 25}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁶	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransports	
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	D	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	

21. Stabilizatora rītenī tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdznē apvidū, un lai samazinātu iekāšanu.

22. Rīsu dalītāja stienis ir pieejams. Rīsu dalītāja stienis nav obligāts abos hedera galos.

23. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

24. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

25. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

26. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.8 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hедера iestatījumi rīsiem (turpinājums)

Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

Tabula 3.8 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hедера iestatījumi rīsiem (turpinājums)

Stublāju augstums	203 mm + (8 collas +)							
Stabilizatora riteni ²¹	Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stienī ²²	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²³	Hедера lenķis ^{24, 25}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁶	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransports	
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	A	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	

Tabula 3.9 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi Delta rīsiem

Stublāju augstums	51–152 mm (2– 6 collas)									
Stabilizatora rīteņi ²⁷	Kā prasīts									
Sliežu uzliku novietojums	Vidū vai lejup									
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁸	Hedera lenķis ^{29, 30}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³¹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransports			
Viegls	Izslēgts	6	D	2 vai 3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts			
Normāls	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Smags	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Veldrē	Izslēgts	6	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts			
Stublāju augstums	152 mm + (6 collas +)									
Stabilizatora rīteņi ²⁷	Kā prasīts									
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams									
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁸	Hedera lenķis ^{29, 30}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³¹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransports			
Viegls	Izslēgts	6	A	2 vai 3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts			
Normāls	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Smags	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts			
Veldrē	Izslēgts	6	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts			

27. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdznē apvidū, un lai samazinātu iekāšanu.

28. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

29. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

30. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

31. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.10 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi pārtikas pupiņām

Rugāju augstums	Uz zemes						
Stabilizatora riteņi ³²	Uzglabāšana						
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³³	Hedera lenķis ^{34, 35}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³⁶	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspordieris
Viegls	ieslēgts	8	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

32. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu iekāšanu.

33. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

34. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

35. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

36. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.11 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi līnijām

Stublāju augstums	51–153 mm (2–6 collas)							
Stabilizatora riteņi ³⁷	Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums	Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, tad lejup, bet citos kultūraugu stāvokļos lejup vai vidū.							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³⁸	Hedera lenķis ^{39, 40}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁴¹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspordieris	
Viegls	ieslēgts	8	B – C	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	

37. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu iekāšanu.

38. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

39. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

40. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

41. Procentos virs gaitas ātruma.

3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša pļaušanai ar kombainu

Nogatavojušos rapsi var pļaut taisni ar kombainu, taču lielākā daļa šķirņu ir ļoti uzņēmīgas pret lobīšanos un attiecīgi sēklu zudumu. Šajā sadaļā tiek ieteikti agregāti, iestatījumi un regulēšana, lai optimizētu FD2 sērijas FlexDraper® hederus taisnai rapšu pļaušanai un mazinātu sēklu zudumus.

leteicamās pierīces

Lai optimizētu hederu rapša taisnai pļaušanai ar kombainu, veiciet šādas izmaiņas:

- augšējā krusteniskā gliemežtransportiera uzstādīšana visā garumā;
- vertikālo nažu uzstādīšana;

PIEZĪME:

Katrā komplektā ir uzstādīšanas norādījumi un nepieciešamās detaļas. Plašāku informāciju skatiet šeit: [5 Palīgierīces un agregāti, lappuse 697](#).

leteicamie iestatījumi

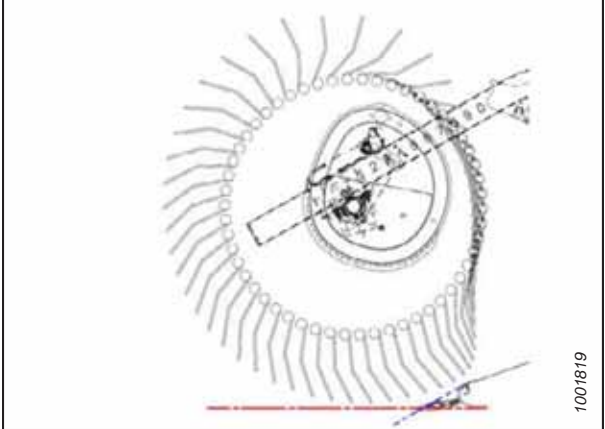
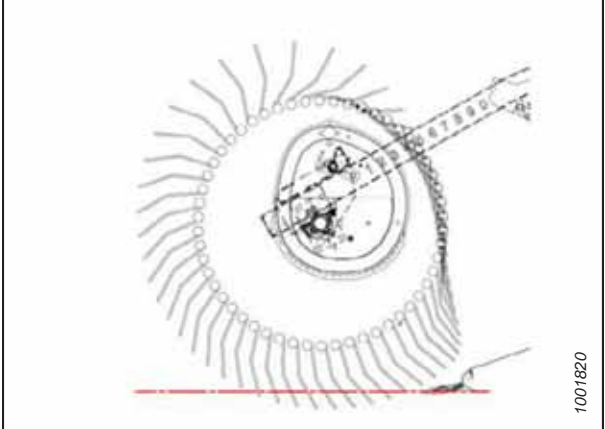
Lai optimizētu hederu rapša taisnai pļaušanai ar kombainu, veiciet šādus iestatījumus:

- Atlaidiet gliemežtransportiera atsperes spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: [3.8.5 Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana, lappuse 181](#).
- Noregulējiet tītavu ātrumu, lai tas būtu vienāds ar kombaina braukšanas ātrumu. Palieliniet ātrumu pēc nepieciešamības. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230](#).
- Iestatiet sānu stiebru pacelēja ātrumu sestajā pozīcijā stiebru pacelēja ātruma vadībā no kabīnes. Norādījumus skatiet [3.9.8 sānu stiebru pacelēja ātrums, lappuse 232](#).
- Noregulējiet tītavu augstumu, lai pirksti tikai nedaudz aizķer kultūraugus. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236](#).
- Noregulējiet tītavu garenvirziena stāvokli. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana, lappuse 242](#).
- Pārvietojiet tītavu garenvirziena cilindrus citā aizmugurējā stāvoklī. Norādījumus skatiet [Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — dubultās tītavas, lappuse 242](#) vai [Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — trīskāršās tītavas, lappuse 246](#).
- Tītavu izciļņa iestatīšana 1. stāvoklī. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu izciļņa regulēšana, lappuse 254](#).
- Iestatiet gliemežtransportieri reljefa kopēšanas pozīcijā. Norādījumus skatiet [3.8.4 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana, lappuse 179](#).

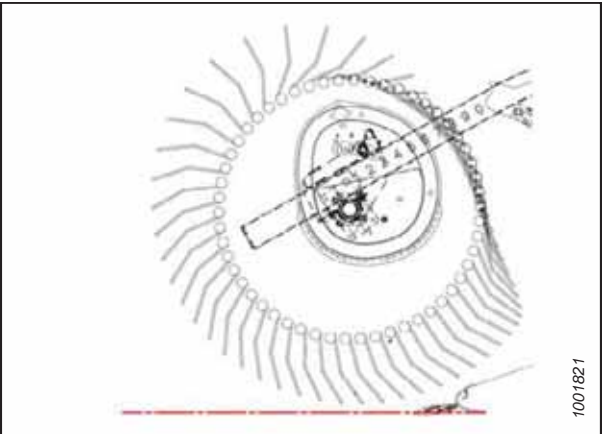
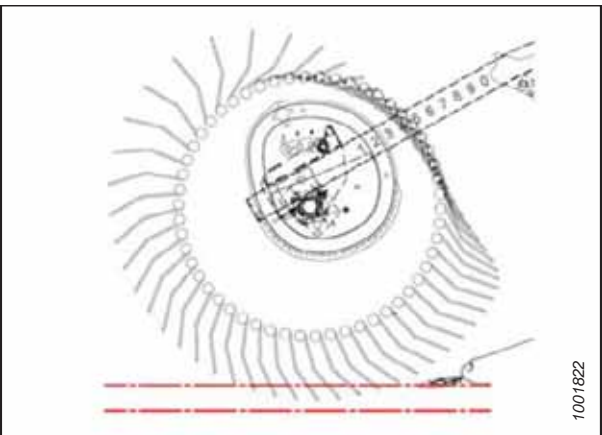
3.7.4 Tītavu iestatījumi

Skatiet šo informāciju, lai uzzinātu, kā dažādas tītavu stāvokļa un izciļņa iestatījumu kombinācijas ietekmē tītavu pirkstu profilu.

Tabula 3.12 FD2 sērijas ieteicamie tītavu iestatījumi

Izciļņa iestatīšanas numurs (pirkstu galu ātruma palielinājums)	Tītavu pozīcijas numurs	Tītavu pirksta modelis
1 (0%)	6 vai 7	
2 (20%)	6 vai 7	

Tabula 3.12 FD2 sērijas ieteicamie tītavu iestatījumi (turpinājums)

Izciļņa iestatīšanas numurs (pirkstu galu ātruma palielinājums)	Tītavu pozīcijas numurs	Tītavu pirksta modelis
3 (30%)	3 vai 4	
4 (35%)	2 vai 3	

PIEZĪME:

- Noregulējiet tītavas uz priekšu, lai samazinātu attālumu līdz zemei, vienlaikus noliecot hederu atpakaļ. Pirksti/zari ieduras zemē galējās tītavu pozīcijās uz priekšu, tāpēc, lai to kompensētu, noregulējiet slīdes uzlikas vai hedera leņķi. Noregulējiet tītavas uz aizmuguri, lai tās novietotu tālāk no zemes, ja hederu savēršat uz priekšu.
- Hedera slīpumu var palielināt, lai tītavas novietotu tuvāk zemei, vai samazināt, lai tītavas novietotu tālāk no zemes, vienlaikus saglabājot materiāla plūsmu uz stiebru pacelājiem.
- Lai atstātu maksimālo stublāju daudzumu veldrē sakritušiem kultūraugiem, paceliet hederu un palieliniet hedera slīpumu, lai tītavas atrastos tuvu zemei. Pārvietojiet tītavas pilnībā uz priekšu.
- Tītavas var būt jāpārvieto atpakaļ, lai ne tik biezos kultūraugu sējumos nepieļautu sablīvējumu veidošanos vai izkopts nosprostošanu.
- Minimālā kultūraugu nestspēja (minimālais atklātā stiebru pacelēja laukums starp tītavām un hedera aizmugurējo plāksni) iestājas tad, kad tītavas atrodas vistālākajā aizmugurējā stāvoklī.
- Maksimālā kultūraugu nestspēja (maksimālais atklātā stiebru pacelēja laukums starp tītavām un hedera aizmugurējo plāksni) tiek sasniegta, kad tītavas atrodas vistālākajā priekšējā pozīcijā.
- Izciļņa darbības īpatnību dēļ pirkstu/zaru galu ātrums pie izkopts kļūst lielāks par tītavu ātrumu, ja izciļņa iestatījumi ir lielāki. Vairāk informācijas skatiet tabulā 3.12, *lappuse 146*.

3.7.5 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — pēc izvēles

Kultūraugu dalītājus ar reljefa kopēšanu var pielāgot dažādiem kultūraugu stāvokļiem.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

1. Norādījumi par kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu regulēšanu. Skatiet šeit: [Kultūraugu dalītāju regulēšana, lappuse 266](#). Lai veiktu iestatījumus, skatiet pareizo stublāju augstumu zemāk tabulā.

Tabula 3.13 Stublāju augstums no 50 mm līdz 125 mm (no 2 collām līdz 5 collām)

	Hedera lenķis ⁴²	Stublāju augstums	Hedera galvenās uzlikas	Apakšējā atdure	Garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora spirāle
Atbilstoši	A	125 mm 5 collas	Uz leju	2	1	1	C	lekšpusē
	A	125 mm 5 collas	Uz leju	2	3	1	C	lekšpusē
	E	50 mm 2 collas	Uz leju	1	1	1,5	C	lekšpusē
	E	50 mm 2 collas	Uz leju	1	3	1,5	C	lekšpusē
Veldrē	A	125 mm 5 collas	Uz leju	2	3	1	C	Ārpusē
	A	125 mm 5 collas	Uz leju	2	4	1	C	Ārpusē
	E	50 mm 2 collas	Uz leju	1	3	2	D	Ārpusē
	E	50 mm 2 collas	Uz leju	1	4	2	D	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši	A	125 mm 5 collas	Uz leju	2	4	3	D	Ārpusē
	A	125 mm 5 collas	Uz leju	2	5	4	D	Ārpusē
	E	50 mm 2 collas	Uz leju	1	4	3	C	Ārpusē
	E	50 mm 2 collas	Uz leju	1	5	4	C	Ārpusē

42. A (min.) — E (maks.)

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.14 Stublāju augstums no 20 mm līdz 100 mm (no 3/4 collām līdz 4 collām)

	Hedera leņķis ⁴²	Stublāju augstums	Hedera galvenās uzlikas	Apakšējā atdure	Garenvirzie- na stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora spirāle
Atbil- stoši	A	100 mm 4 collas	VID.	2	1	1	C	Iekšpusē
	A	100 mm 4 collas	VID.	2	3	1	C	Iekšpusē
	E	20 mm 3/4 collas	VID.	1	1	1	C	Iekšpusē
	E	20 mm 3/4 collas	VID.	1	3	1	C	Iekšpusē
Veldrē	A	100 mm 4 collas	VID.	2	3	1	C	Ārpusē
	A	100 mm 4 collas	VID.	2	4	2	C	Ārpusē
	E	20 mm 3/4 collas	VID.	1	3	1	D	Ārpusē
	E	20 mm 3/4 collas	VID.	1	4	2	D	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši	A	100 mm 4 collas	VID.	2–3	4	3	D	Ārpusē
	A	100 mm 4 collas	VID.	2–3	5	4	D	Ārpusē
	E	20 mm 3/4 collas	VID.	1	4	3	C	Ārpusē
	E	20 mm 3/4 collas	VID.	1	5	4	C	Ārpusē

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.15 Stublāju augstums no 16 mm līdz 50 mm (no 5/8 collām līdz 2 collām) Izkopts uz zemes

	Hedera leņķis ⁴²	Stublāju augstums	Hedera galvenās uzlikas	Apakšējā atdure	Garenvirzie- na stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora spirāle
Atbil- stoši	A	50 mm 2 collas	Uz augšu	2	1–3	1	C	Iekšpusē
	A	50 mm 2 collas	Uz augšu	2	1–3	1	C	Iekšpusē
	E	16 mm 5/8 collas	Uz augšu	1	1	2	C	Iekšpusē
	E	16 mm 5/8 collas	Uz augšu	1	3	1	C	Iekšpusē
Veldrē	A	50 mm 2 collas	Uz augšu	2	3	1	C	Ārpusē
	A	50 mm 2 collas	Uz augšu	3	4	1	C	Ārpusē
	E	16 mm 5/8 collas	Uz augšu	1	3–4	2	D	Ārpusē
	E	16 mm 5/8 collas	Uz augšu	1	3–4	2	D	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši	A	50 mm 2 collas	Uz augšu	2–3	4	3	D	Ārpusē
	A	50 mm 2 collas	Uz augšu	2–3	5	4	D	Ārpusē
	E	16 mm 5/8 collas	Uz augšu	1	4	2,5	C	Ārpusē
	E	16 mm 5/8 collas	Uz augšu	1	5	4	C	Ārpusē

3.8 Reljefa kopēšanas moduļa iestatīšana

Turpmākajās sadaļās ir aprakstītas ieteicamās reljefa kopēšanas moduļa uzstādīšanas vadlīnijas konkrētajam kombaina modelim un kultūraugu veidam, tomēr ieteikumi neattiecas uz visiem apstākļiem.

Ja rodas padošanas problēmas ar šo reljefa kopēšanas moduli, skatiet [6 Problēmu novēršana , lappuse 713](#).

3.8.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas

FM200 padeves gliemežtransportieri var konfigurēt atbilstoši dažādiem kultūraugu stāvokļiem; ir pieejamas piecas konfigurācijas.

Īpaši šaurs: Īpaši šaurajā konfigurācijā tiek izmantotas 8 garas pieskrūvējamas spirālveida lāpstīņas (4 pa kreisi un 4 pa labi) un 18 gliemežtransportiera pirksti. Šī papildu konfigurācija var uzlabot pievades darbību kombainos ar šaurām padeves tvertnēm. Tā var būt noderīga arī novācot rīsu ražu.

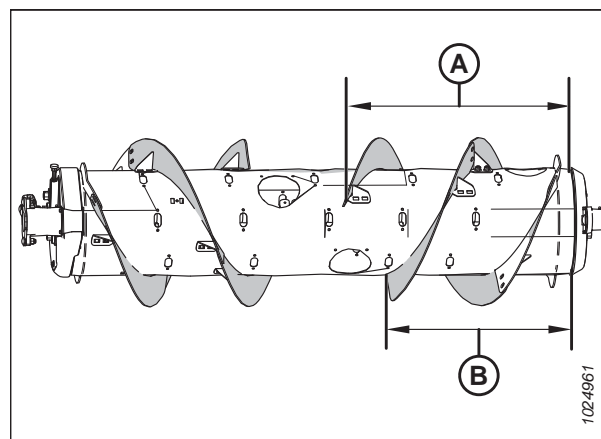
PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

PIEZĪME:

Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstīņas, nepieciešams izurbt caurumus spirālveida lāpstīņās un cilindrā.

Lai uzzinātu vairāk informācijas par pārveidošanu uz īpaši šauru konfigurāciju, skatiet [Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstīņas, lappuse 153](#).



Attēls 3.189: Īpaši šaura konfigurācija — skats no aizmugures

A — 760 mm (29 15/16 collas)

B — 602 mm (23 11/16 collas)

Šaura konfigurācija: Šaurajā konfigurācijā tiek izmantotas 4 garas pieskrūvējamas spirālveida lāpstīņas (2 pa kreisi un 2 pa labi) un 18 pievades gliemežtransportiera pirksti.

PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

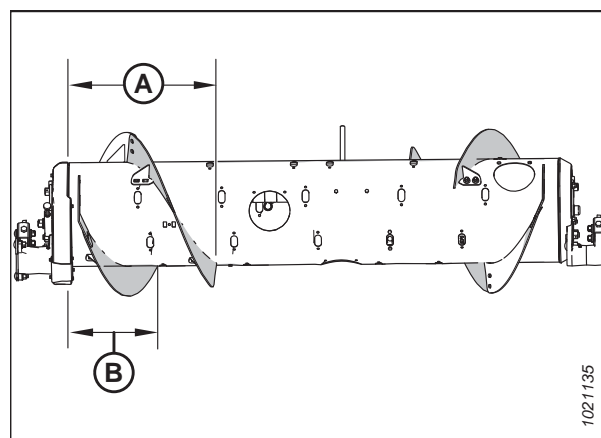
Šaura konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- IDEAL™ 7/8/9/10
- Gleaner R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

Papildu konfigurācija ir paredzēta šādiem kombainiem:

- Case 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150

Plašāku informāciju par pārveidošanu uz šauru konfigurāciju skatiet šeit: [Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstīņas, lappuse 157](#).



Attēls 3.190: Šaura konfigurācija — skats no aizmugures

A — 514 mm (20 1/4 collas)

B — 356 mm (14 collas)

EKSPLUATĀCIJA

Vidēja konfigurācija: Vidējā konfigurācijā tiek izmantotas 4 īsas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (2 pa kreisi un 2 pa labi) un 22 pievades gliemežtransportiera pirksti.

PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Vidēja konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- Case IH 2166/88, 2344/66/77/88, 2577/88, 5/6/7088, 5/6/7130, 5/6/7140, 5/6/7150, 7/8/9230, 7/8/9240, 7/8/9250
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 6X00, 7X00, 8X00
- Fendt 9490x, 6335C
- Gleaner A66/76/86
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670
- Massey Ferguson® 92/9380, 96/97/9895, 9520/40/60, 9500, 9545/65
- New Holland CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0
- Rostselmash 161, T500, TORUM 7X0, TORUM 785

Lai uzzinātu vairāk informācijas par pārveidošanu uz vidēju konfigurāciju, skatiet [Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 160](#).

Plata konfigurācija: Platajā konfigurācijā tiek izmantotas 2 īsas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (1 pa kreisi un 1 pa labi) un 30 pievades gliemežtransportiera pirksti.

PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Platā konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

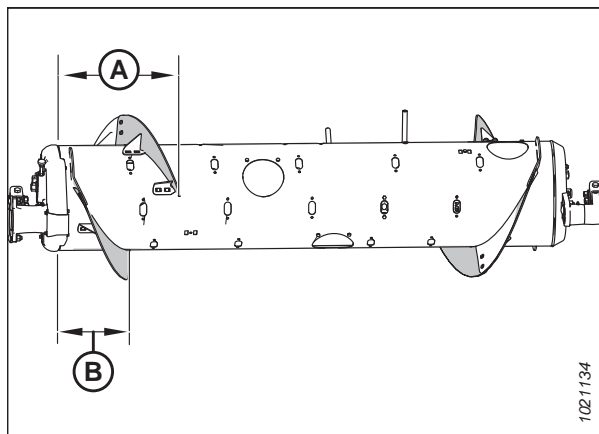
- John Deere **X9:** 1000, 1100

Papildu konfigurācija ir paredzēta šādiem kombainiem:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 6X00, 7X00, 8X00
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0

PIEZĪME:

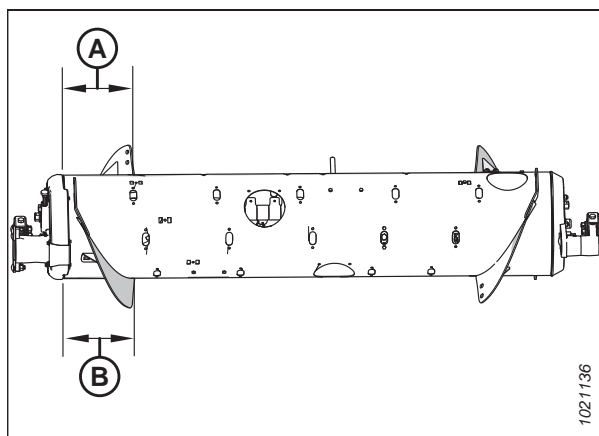
Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



Attēls 3.191: Vidēja konfigurācija — skats no aizmugures

A — 410 mm (16 1/8 collas)

B — 260 mm (10 1/4 collas)



Attēls 3.192: Plata konfigurācija — skats no aizmugures

A — 257 mm (10 1/8 collas)

B — 257 mm (10 1/8 collas)

EKSPLUATĀCIJA

Lai uzzinātu vairāk informācijas par pārveidošanu uz platu konfigurāciju, skatiet *Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 162*.

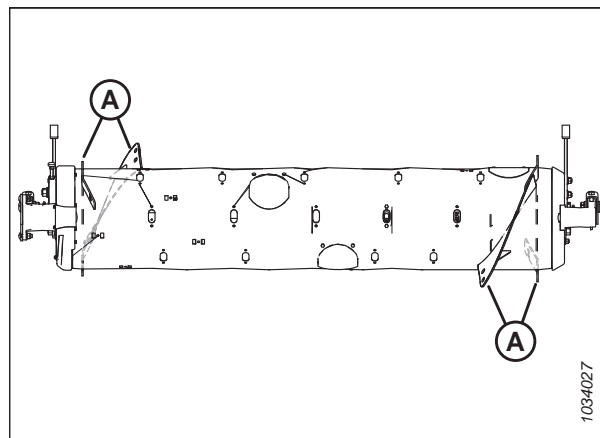
Īpaši plata: Īpaši platajā konfigurācijā kultūraugu pievadi nodrošina tikai ar rūpnīcā metinātām spirālveida lāpstiņām (A). Netiek uzstādītas pieskrūvējamās lāpstiņas; šajā konfigurācijā ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstu.

Īpaši platā konfigurācija ir izvēles konfigurācija kombainiem ar platu padeves tvertni.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var uzlabot padošanu kombainos ar platu padeves tvertni.

Lai uzzinātu vairāk informācijas par pārveidošanu uz īpaši platu konfigurāciju, skatiet *Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 165*.



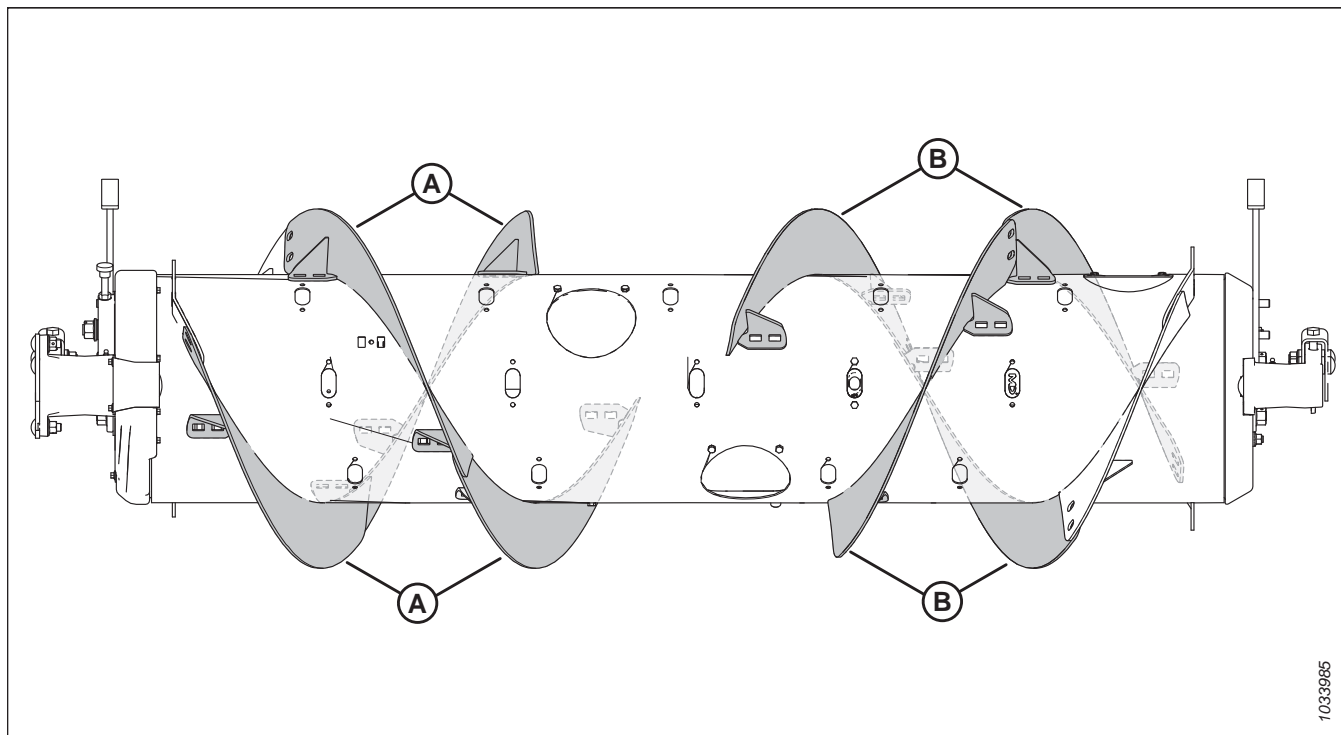
Attēls 3.193: Īpaši plata konfigurācija — skats no aizmugures

Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Īpaši šaurā konfigurācijā tiek izmantotas astoņas garas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (četras pa kreisi un četras pa labi) un 18 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

Lai uzstādītu četras papildu spirālveida lāpstiņas, nepieciešams izurbt caurumus spirālveida lāpstiņās un cilindrā.



Attēls 3.194: Īpaši šaura konfigurācija

A — kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

B — labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

Lai pārveidotu no šauras konfigurācijas uz īpaši šauru konfigurāciju:

Viens spirālveida lāpstīņu komplekts (MD #357234 vai MD #B7345⁴³), un, lai tās (A) uzstādītu, ir nepieciešams izurbt dažas atveres. Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu pievadi kombainam un kultūraugu novākšanas apstākļus.

SVARĪGI:

Šajos kompleksos ir iekļautas papildu detaļas. Lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veikspēju, pārliecinieties, ka izmantojat pareizās detaļas pareizajā vietā.

- Spirālveida lāpstīņu uzstādīšanas norādījumus skatiet [Spirālveida lāpstīņas ar bulskrūvi uzstādīšana, lappuse 169](#).
- Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstīņas, kam nepieciešams izurbt caurumus, skatiet [Papildu spirālveida lāpstīņas ar bulskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 172](#).
- Norādījumus par pirkstu uzstādīšanu / noņemšanu skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 177](#) un [3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 175](#).

Lai pārveidotu uz īpaši šauru konfigurāciju no vidējas, platas vai īpaši platas konfigurācijas:

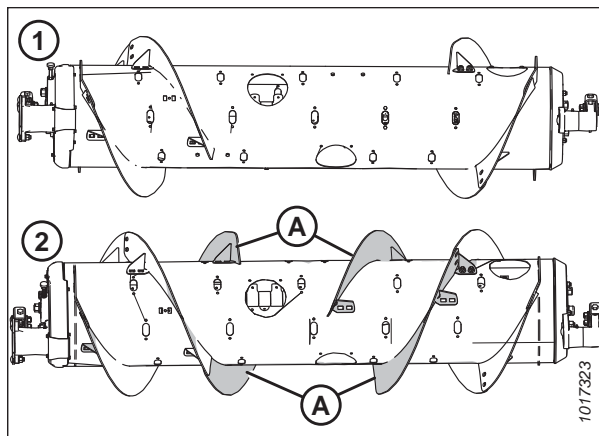
Divi spirālveida lāpstīņu komplekti (MD #357234 vai MD #B7345⁴³); lai pārveidotu uz šo konfigurāciju, ir nepieciešams izurbt dažas atveres.

Jums jānomaina esošās īsās spirālveida lāpstīņas (A)⁴⁴ ar garām lāpstīņām (B). Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu pievadi kombainam un kultūraugu novākšanas apstākļus.

SVARĪGI:

Šajos kompleksos ir iekļautas papildu detaļas. Lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veikspēju, pārliecinieties, ka izmantojat pareizās detaļas pareizajā vietā.

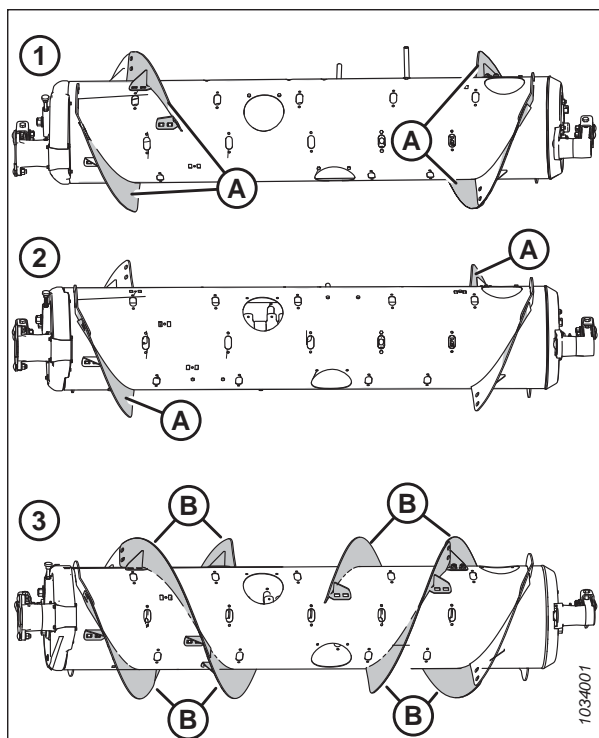
- Norādījumus par spirālveida lāpstīņu nomaiņu skatiet [Spirālveida lāpstīņu ar bulskrūvi noņemšana, lappuse 167](#) un [Spirālveida lāpstīņas ar bulskrūvi uzstādīšana, lappuse 169](#).
- Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstīņas, kam nepieciešams izurbt caurumus, skatiet [Papildu spirālveida lāpstīņas ar bulskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 172](#).
- Norādījumus par pirkstu uzstādīšanu / noņemšanu skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 177](#) un [3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 175](#).



Attēls 3.195: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — šaura konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija



Attēls 3.196: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija

2 — plata konfigurācija

3 — īpaši šaura konfigurācija

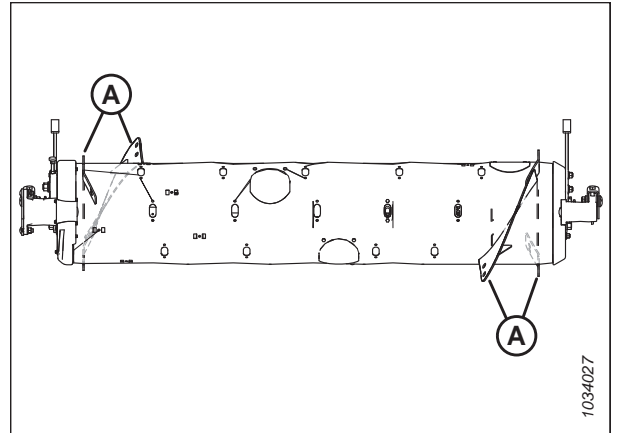
43. MD #357234 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. MD #B7345 ir pieejams tikai platformā Whole Goods. Abos kompleksos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstīņas.

44. Esošo īso spirālveida lāpstīņu skaits ir 0, 2 vai 4 atkarībā no esošās konfigurācijas.

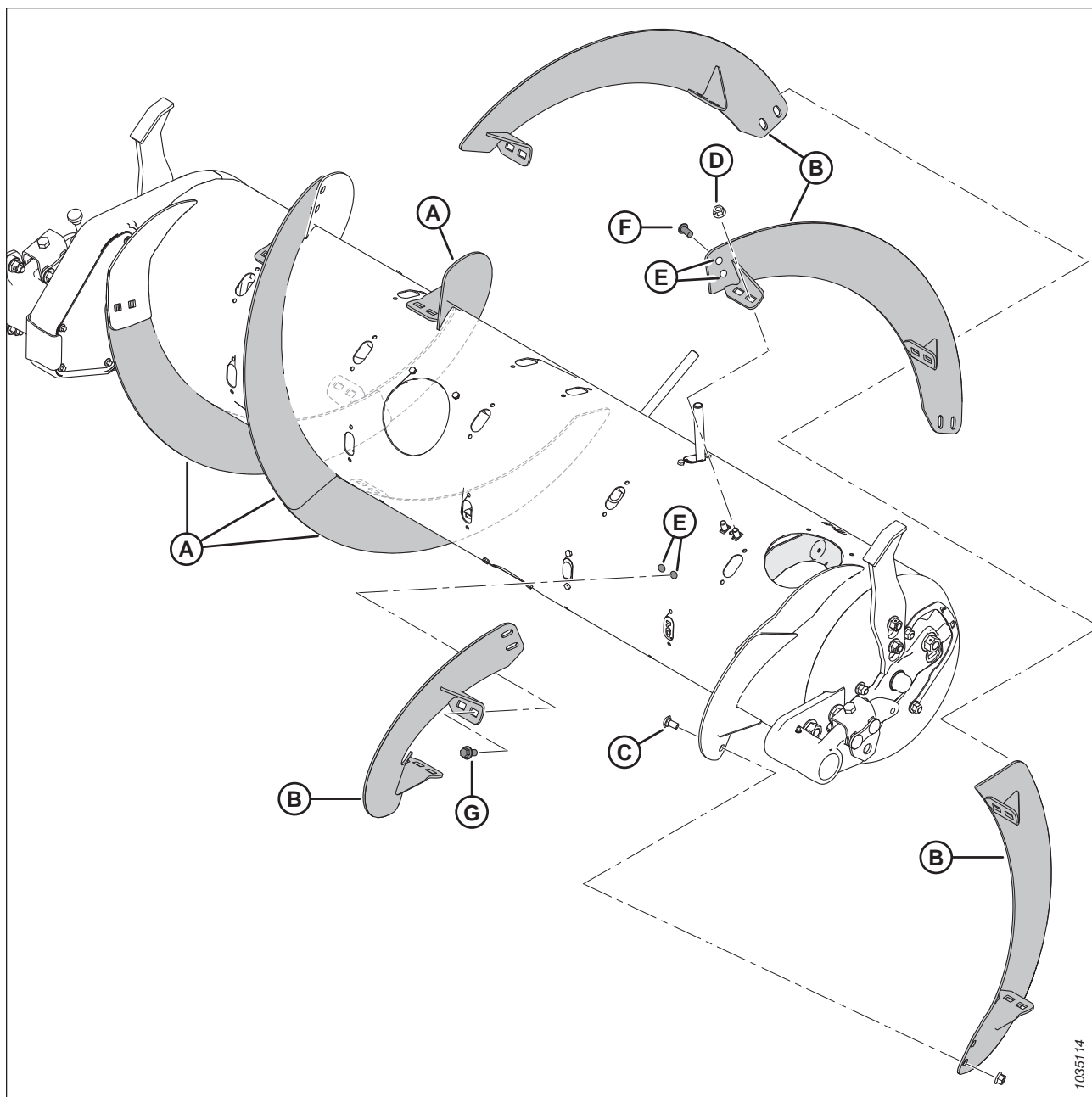
EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Ja pārveido no īpaši platas konfigurācijas, nav jānoņem spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi, jo šajā konfigurācijā ir izmantotas tikai rūpnīcā metinātās lāpstiņas (A).



Attēls 3.197: Īpaši plata konfigurācija



1035114

Attēls 3.198: Īpaši šaura konfigurācija

- | | | |
|--|--|---|
| A — kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889) | B — labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890) | C — M10 × 20 mm stiprinājuma skrūve (MD #136178) |
| D — M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799) | E — izurbtās atveres — 11 mm (7/16 collas) ⁴⁵ | F — M10 × 20 mm apaļas galvas skrūve (MD #135723) ⁴⁶ |
| G — M10 × 20 mm galvas skrūve ar atloku (MD #152655) ⁴⁷ | | |

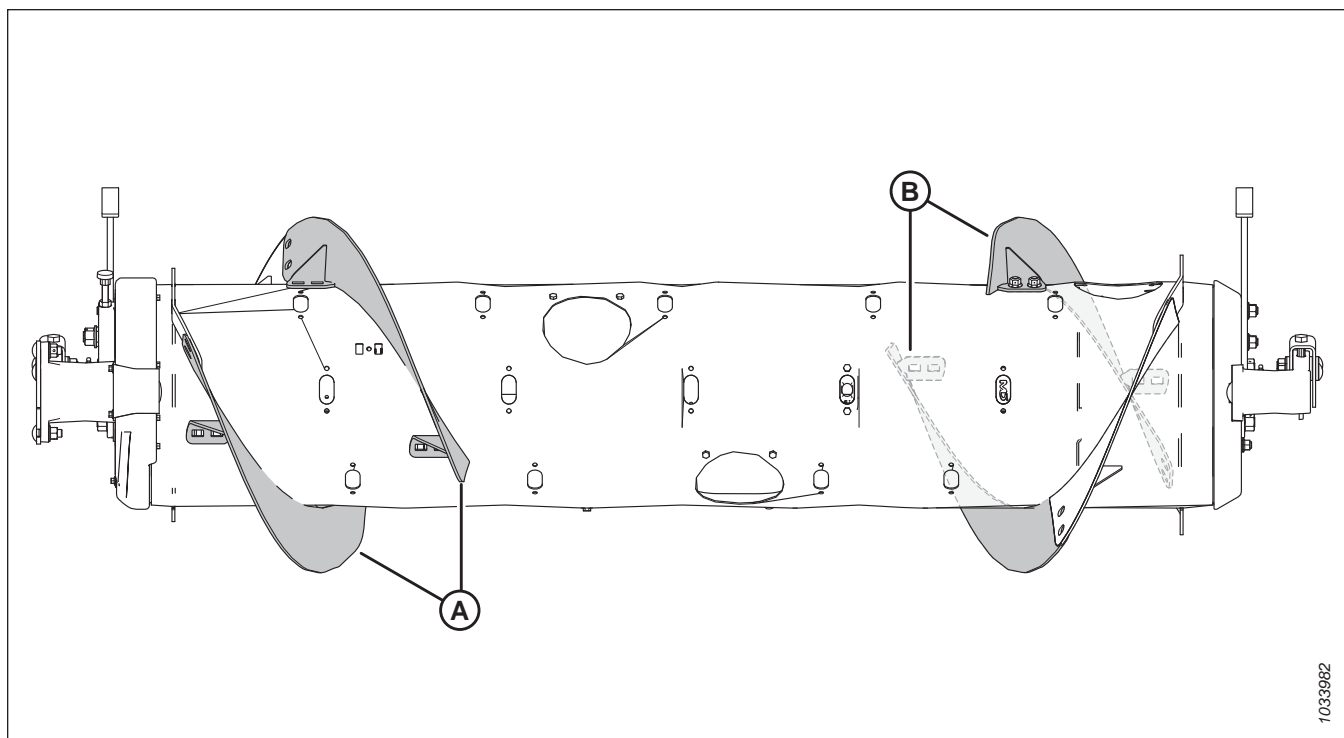
45. Lai uzstādītu katru no četrām papildu spirālveida lāpstiņām, ir nepieciešamas sešas izurbtas atveres (četras atveres gliemežtransportierī un divas blakus esošajā spirālveida lāpstiņā).

46. Ieskrūvē esošajā spirālveida lāpstiņā izurbtajās atverēs.

47. Ieskrūvē gliemežtransportierī izurbtajās atverēs.

Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Šaurajā konfigurācijā tiek izmantotas četras garas pieskrūvējamas spirālveida lāpstiņas (divas pa kreisi un divas pa labi) un 18 gliemežtransportiera pirksti.



Attēls 3.199: Šaura konfigurācija

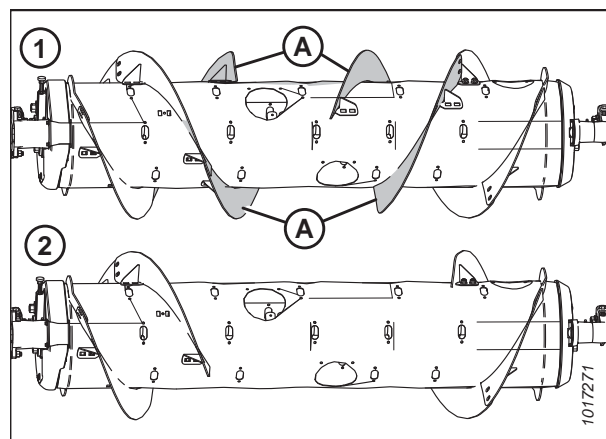
A — kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

B — labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

Lai pārveidotu uz šauru konfigurāciju no īpaši šauras konfigurācijas:

Noņemiet četras spirālveida lāpstiņas (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 18 gliemežtransportiera pirkstu.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 167.](#)
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 177.](#)



Attēls 3.200: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — īpaši šaura konfigurācija

2 — šaura konfigurācija

EKSPLUATĀCIJA

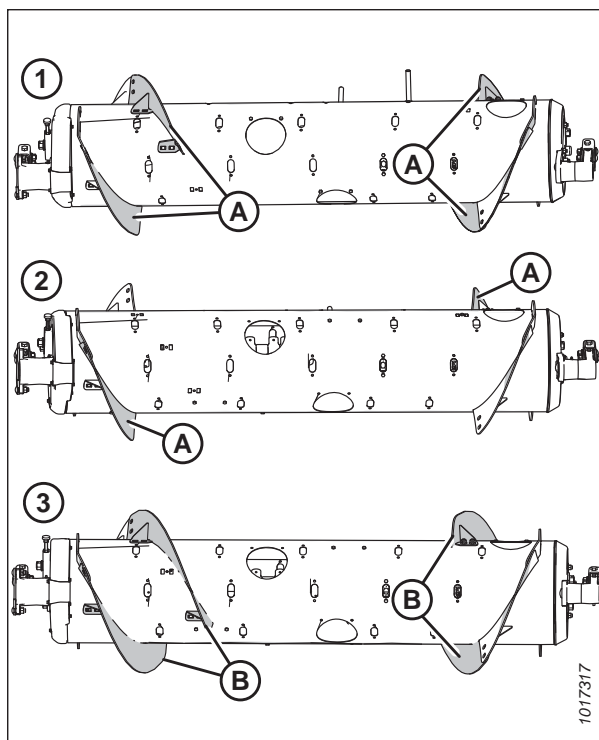
Lai pārveidotu uz šauru konfigurāciju no vidējas, platas vai īpaši platas konfigurācijas:

Viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357234 vai MD #B7345⁴⁸) ir nepieciešams. Jums jānomaina visas esošās īsās spirālveida lāpstiņas (A)⁴⁹ ar garām lāpstiņām (B) un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 18 gliemežtransportiera pirkstu.

SVARĪGI:

Šajos komplektos ir iekļautas papildu detaļas. Lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veiktspēju, pārliecinieties, ka izmantojat pareizās detaļas pareizajā vietā.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu nomaiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bulskrūvi noņemšana, lappuse 167* un *Spirālveida lāpstiņas ar bulskrūvi uzstādīšana, lappuse 169*.
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 175*.



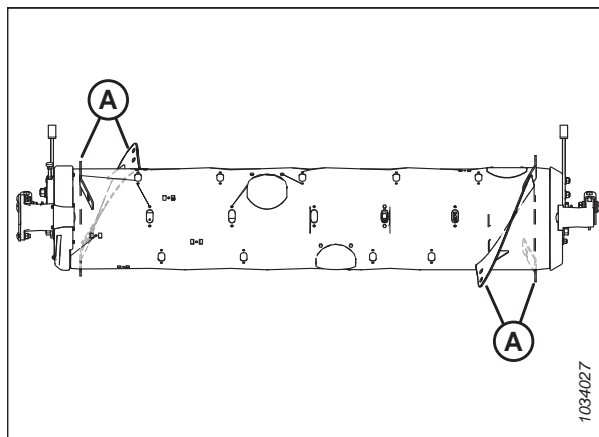
Attēls 3.201: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija
3 — šaura konfigurācija

2 — plata konfigurācija

PIEZĪME:

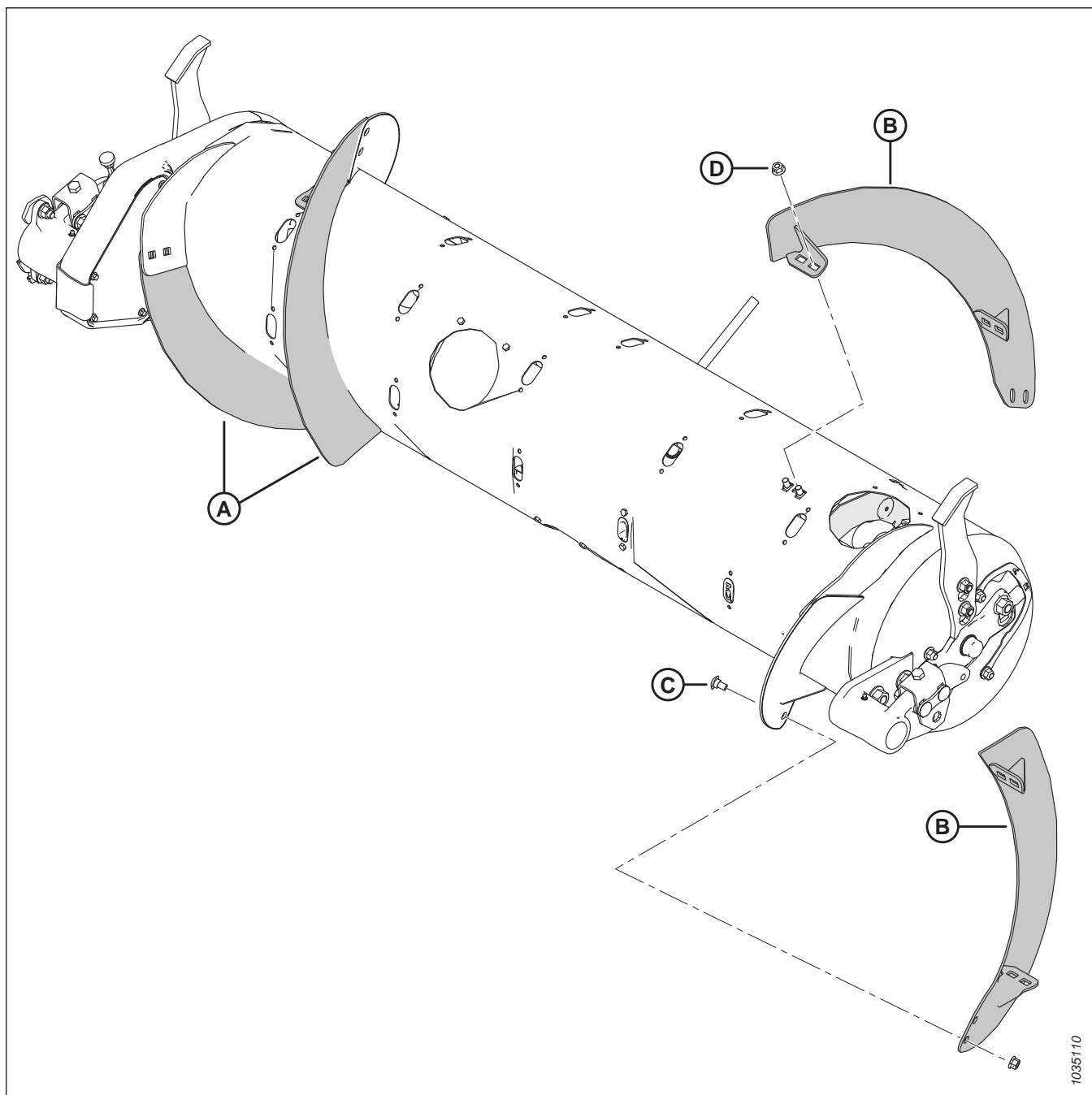
Ja pārveido no īpaši platas konfigurācijas, nav jānoņem spirālveida lāpstiņas ar bulskrūvi, jo šajā konfigurācijā ir izmantotas tikai rūpnīcā metinātās lāpstiņas (A).



Attēls 3.202: Īpaši plata konfigurācija

48. MD #357234 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. B7345 ir pieejams tikai platformā Whole Goods. Abos komplektos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

49. Esošo īso spirālveida lāpstiņu skaits ir 0, 2 vai 4 atkarībā no esošās konfigurācijas.



Attēls 3.203: Šaura konfigurācija

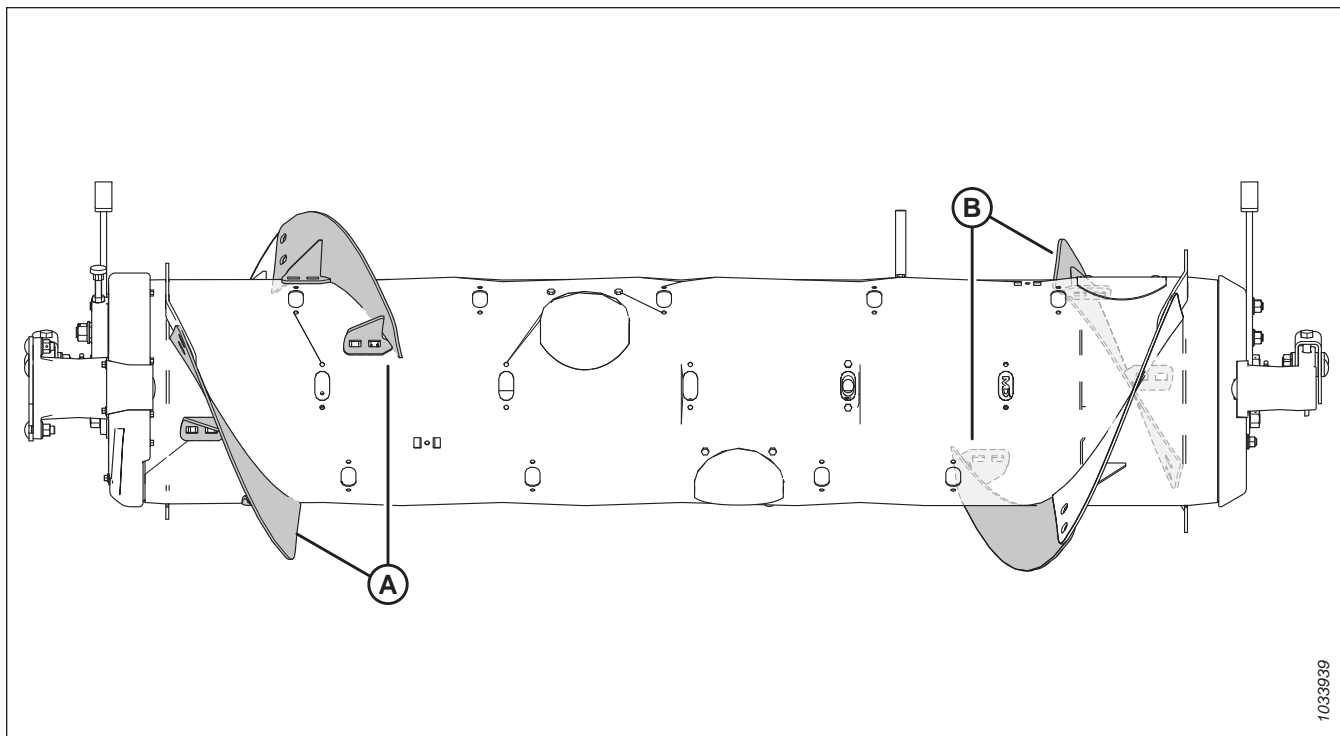
A — kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)
 C — M10 × 20 mm stiprinājuma skrūve (MD #136178)

B — labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)
 D — M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

1035110

Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Vidējā konfigurācijā tiek izmantotas četras īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (divas pa kreisi un divas pa labi), un 22 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.



Attēls 3.204: Vidēja konfigurācija

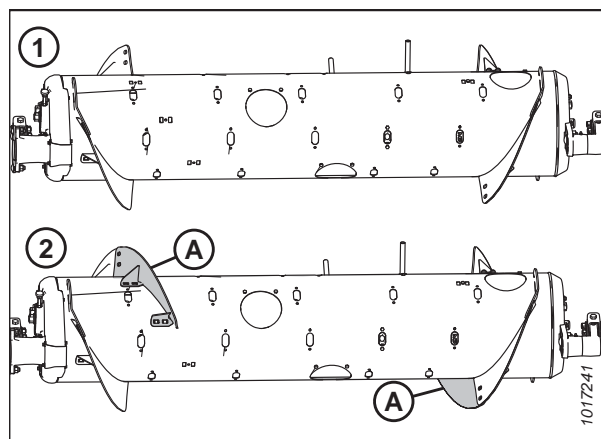
A — kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B — labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

Lai pārveidotu no platas konfigurācijas uz vidēju konfigurāciju:

Viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357233 vai MD #B7344⁵⁰) ir nepieciešams. Jums jāuzstāda jaunas spirālveida lāpstiņas (A) un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet [Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 169](#).
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet [3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 175](#).



Attēls 3.205: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — plata konfigurācija

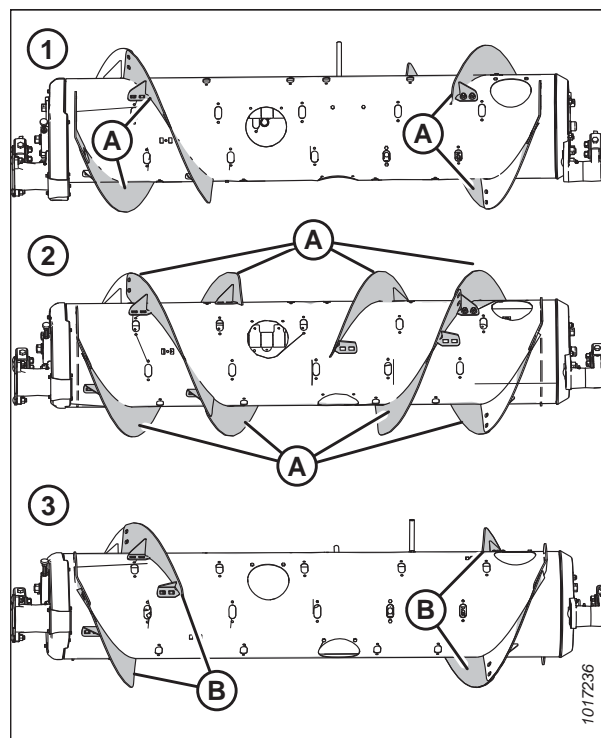
2 — vidēja konfigurācija

50. MD #357233 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. MD #B7344 ir pieejams tikai platformā Whole Goods. Abos komplektos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

Lai pārveidotu uz vidēju konfigurāciju no šauras vai īpaši šauras konfigurācijas:

Nepieciešami divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #357233 vai MD #B7344⁵⁰). Jums jānomaina garās spirālveida lāpstiņas (A)⁵¹ ar īsām lāpstiņām (B) un jāuzstāda gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu nomaiņu skatiet *Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 167* un *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 169*.
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet *3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 177*.



Attēls 3.206: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

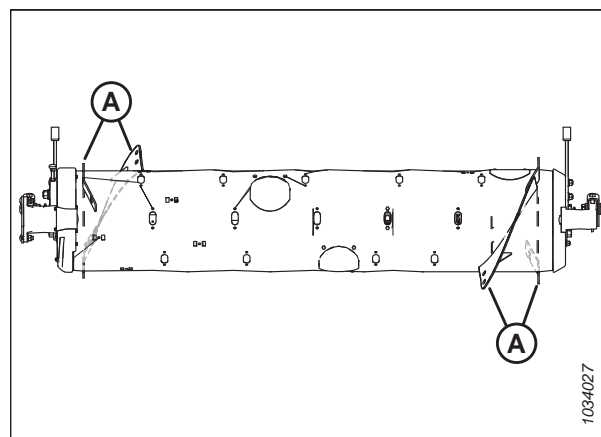
1 — šaura konfigurācija
3 — vidēja konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

Lai pārveidotu no īpaši platas konfigurācijas uz vidēju konfigurāciju:

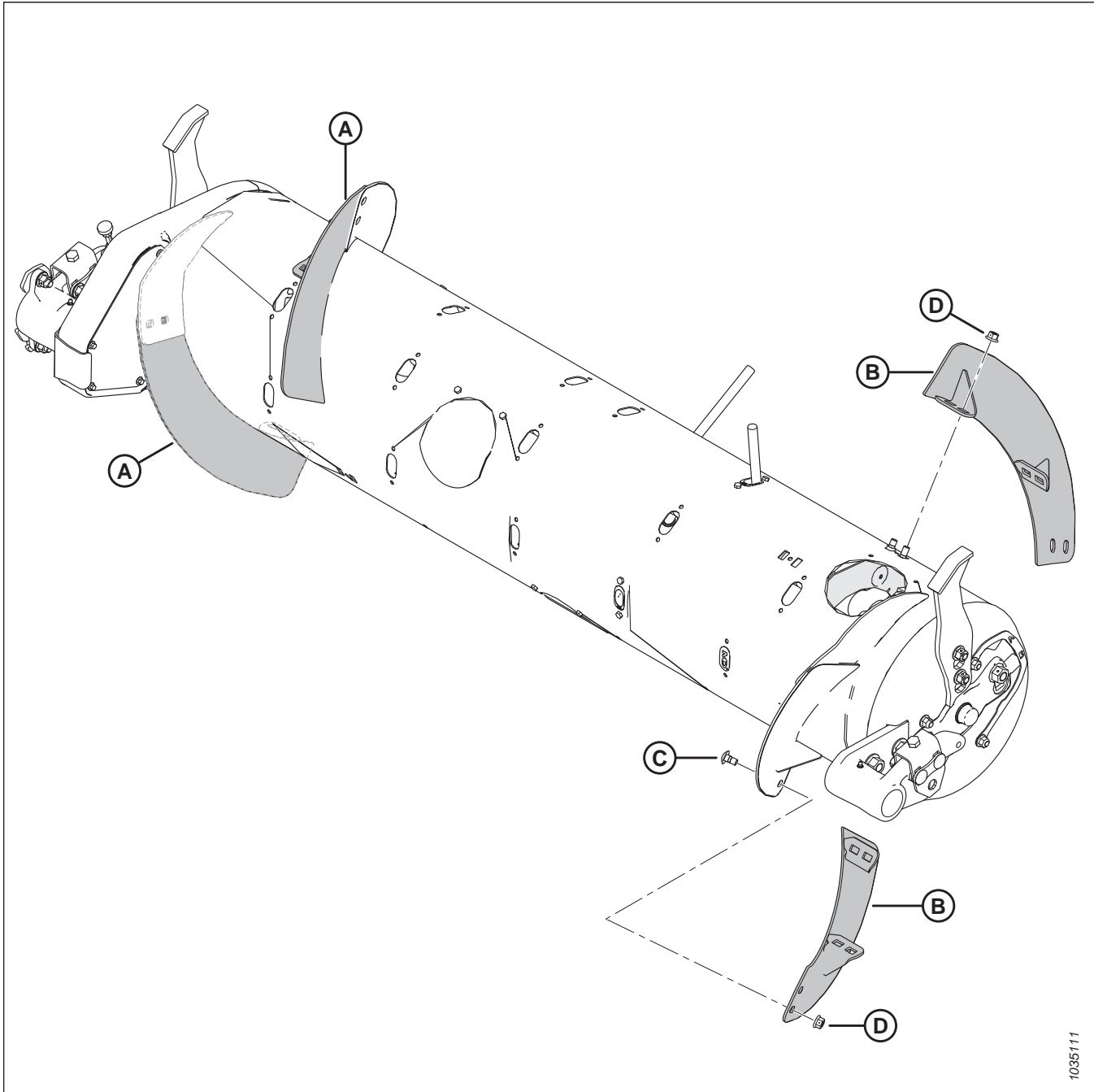
Nepieciešami divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #357233 vai MD #B7344⁵⁰). Uz esošajām metinātajām spirālveida lāpstiņām (A) jāuzstāda četras īsas spirālveida lāpstiņas un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet *Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 169*.
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet *3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 175*.



Attēls 3.207: Īpaši plata konfigurācija

51. Esošo garo spirālveida lāpstiņu skaits ir 4 vai 8 atkarībā no esošās konfigurācijas.



1035111

Attēls 3.208: Vidēja konfigurācija

A — kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)
 C — M10 × 20 mm stiprinājuma skrūve (MD #136178)

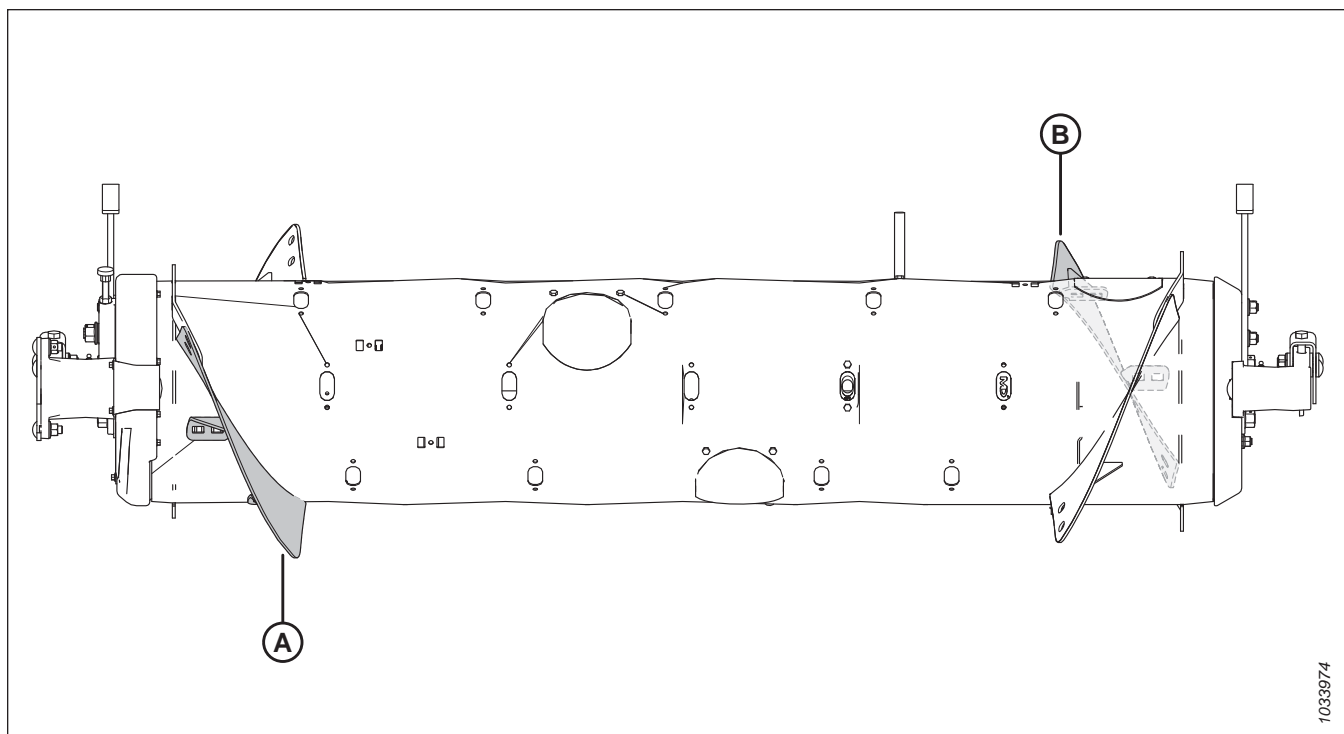
B — labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)
 D — M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Platā konfigurācijā tiek izmantotas divas īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (viena pa kreisi un viena pa labi), un 30 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



Attēls 3.209: Plata konfigurācija

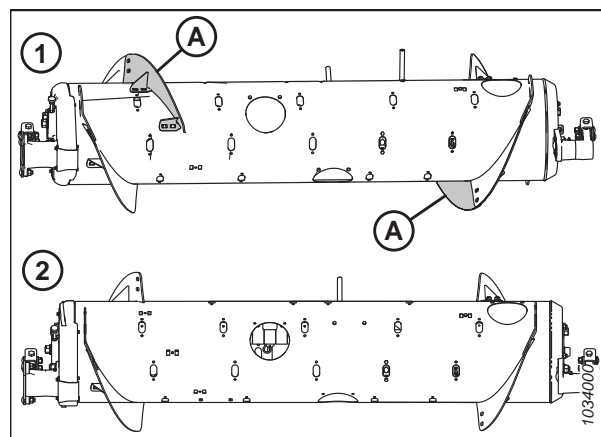
A — kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B — labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

Lai pārveidotu no vidējas konfigurācijas uz platu konfigurāciju:

Noņemiet esošās spirālveida lāpstiņas (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 167](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 177](#).



Attēls 3.210: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija

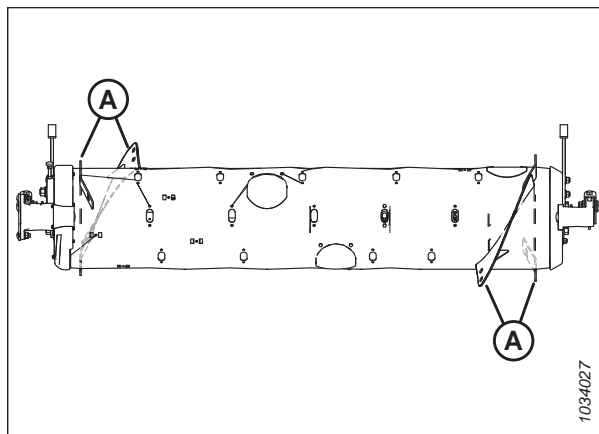
2 — plata konfigurācija

EKSPLUATĀCIJA

Lai pārveidotu no īpaši platas konfigurācijas uz platu konfigurāciju:

Viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357233 vai MD #B7344⁵²) ir nepieciešams. Uz esošajām metinātajām spirālveida lāpstiņām (A) jāuzstāda divas īsās spirālveida lāpstiņas. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet [Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 169](#).
- Ja nepieciešams noņemt gliemežtransportiera pirkstus, skatiet [3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 175](#).

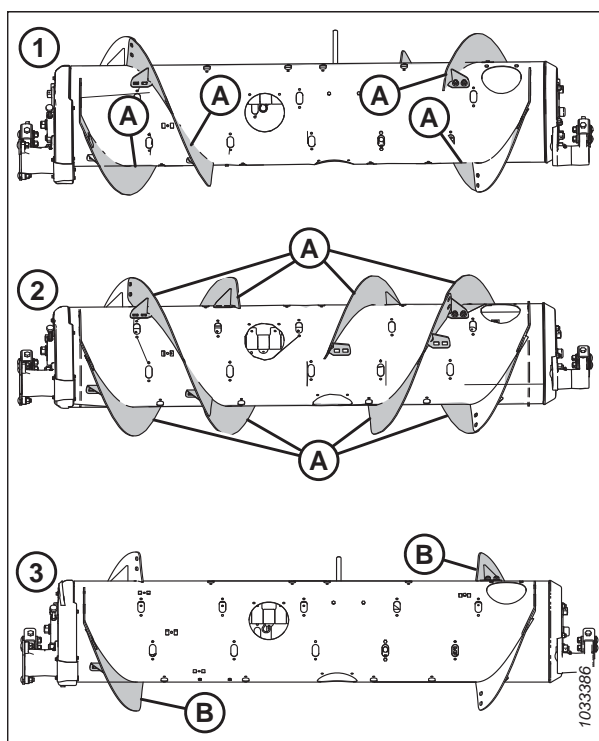


Attēls 3.211: Īpaši plata konfigurācija

Lai pārveidotu no šauras vai īpaši šauras konfigurācijas uz platu konfigurāciju:

Nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu komplekts (MD #357233 vai MD #B7344⁵²). Jums jānomaina esošās garās spirālveida lāpstiņas (A)⁵³ ar īsām lāpstiņām (B) un jāuzstāda gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu nomaiņu skatiet [Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 167](#) un [Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 169](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 177](#).



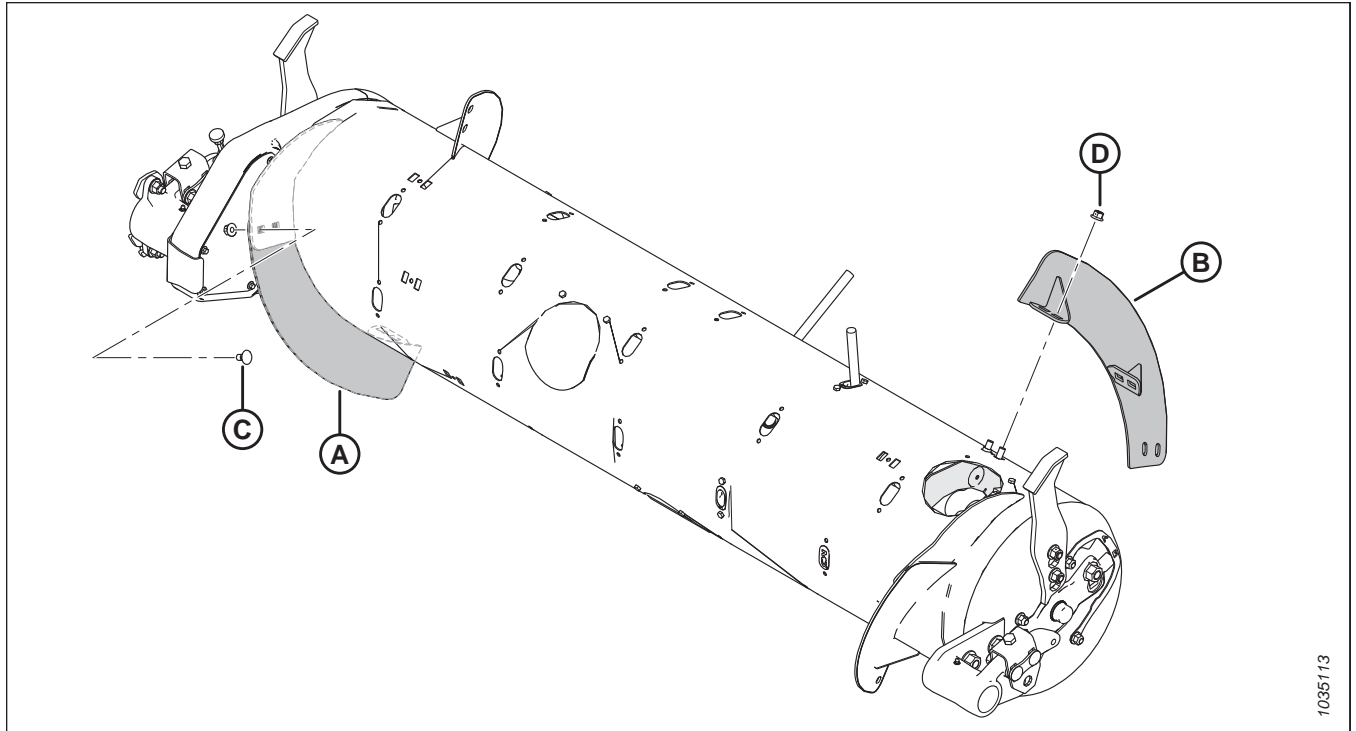
Attēls 3.212: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — šaura konfigurācija
3 — plata konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

52. MD #357233 ir pieejams tikai MacDon Parts platformā. MD #B7344 ir pieejams tikai platformā Whole Goods. Abos komplektos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

53. Esošo garo spirālveida lāpstiņu skaits ir 4 vai 8 atkarībā no esošās konfigurācijas.



Attēls 3.213: Plata konfigurācija

A — kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)
 C — M10 × 20 mm stiprinājuma skrūve (MD #136178)

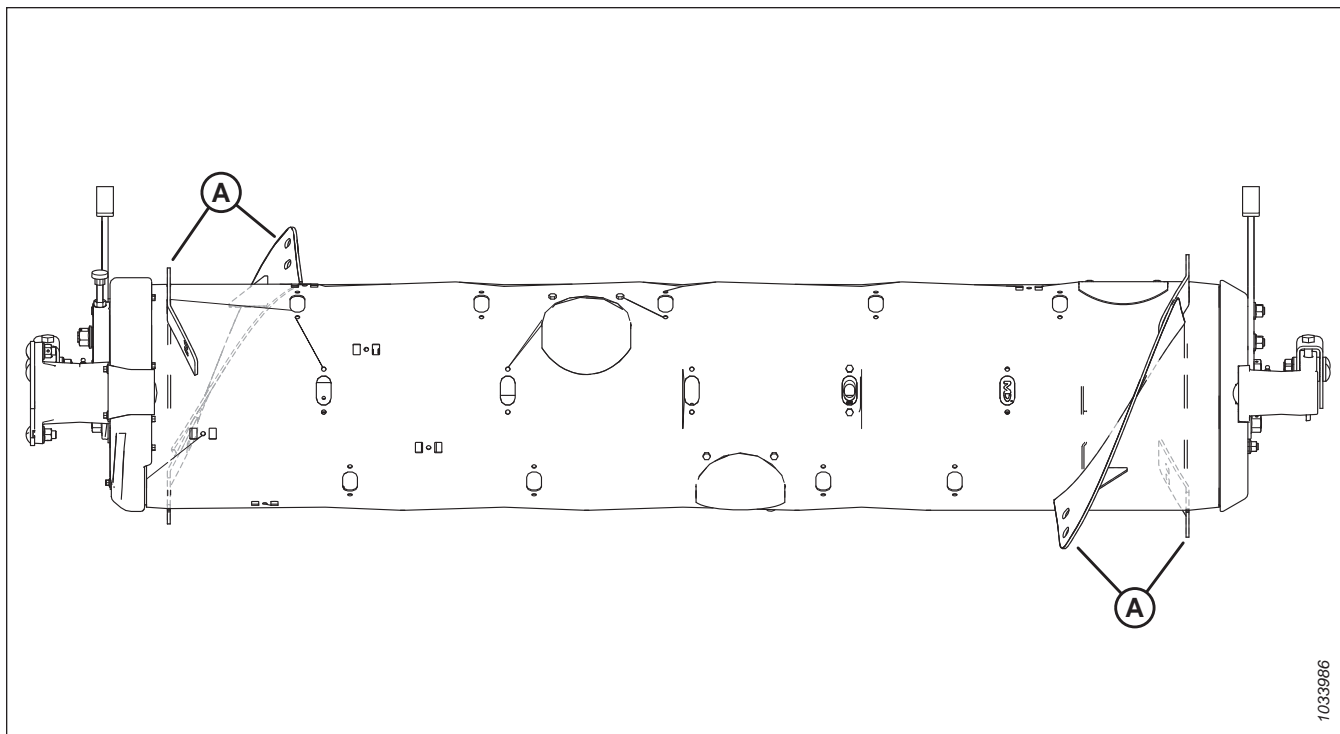
B — labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)
 D — M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Īpaši platā konfigurācijā netiek izmantotas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi; kultūraugu padevi nodrošina tikai ar rūpnīcā metinātām spirālveida lāpstiņām. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



1033986

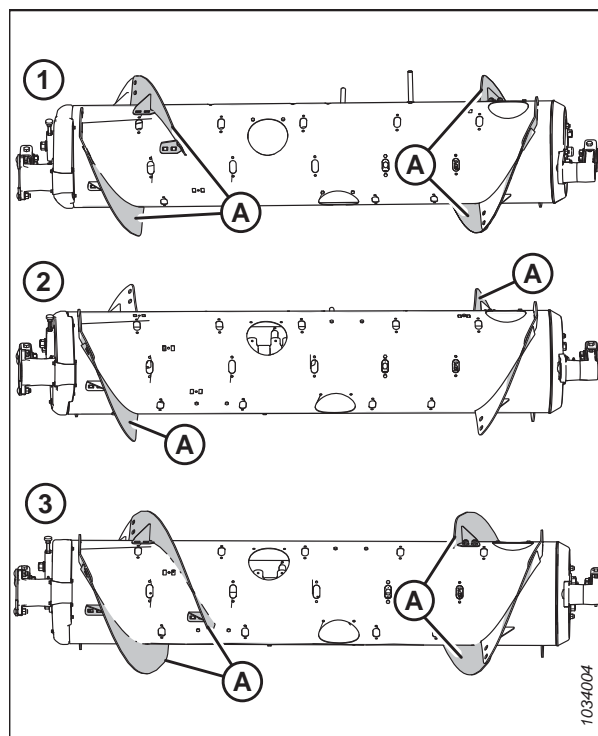
Attēls 3.214: Īpaši plata konfigurācija

A — rūpnīcā metināta spirālveida lāpstiņa

Lai pārveidotu uz īpaši platu konfigurāciju:

Noņemiet visas esošās spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus, ja nepieciešams. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 167](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 177](#).



1034004

Attēls 3.215: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija
3 — šaura konfigurācija

2 — plata konfigurācija

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu uz FM200 var konfigurēt konkrētiem ražas novākšanas un kultūraugu apstākļiem.

Norādījumus par kombainu/kultūraugu konkrētām konfigurācijām skatiet šeit: [3.8.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 151](#).

Spirālveida lāpstiņu ar bulskrūvi noņemšana

Pievades gliemežtransportierim ir noņemama spirālveida lāpstiņa, ko var pielāgot dažādiem kombainu modeļiem.

Pirms spirālveida lāpstiņas ar bulskrūvi noņemšanas nosakiet vajadzīgo spirālveida lāpstiņu daudzumu un veidu. Informāciju par dažādām spirālveida lāpstiņu konfigurācijām skatiet [3.8.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 151](#).

Lai noņemtu spirālveida lāpstiņu ar bulskrūvi, veiciet šādas darbības:



BĪSTAMI

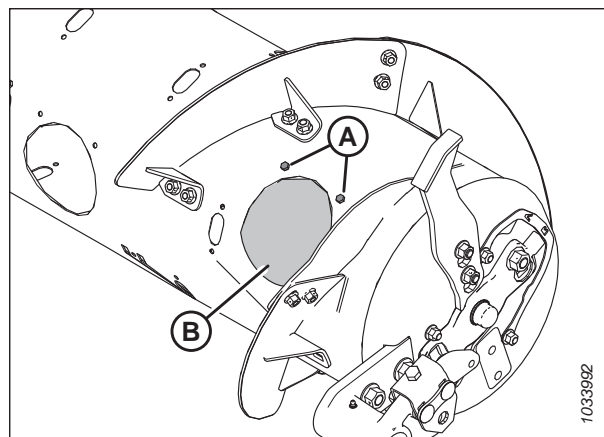
Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu pirms atstājat operatora sēdekli, un vienmēr nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem mašīnas.

1. Lai atvieglotu piekļuvi, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.

PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

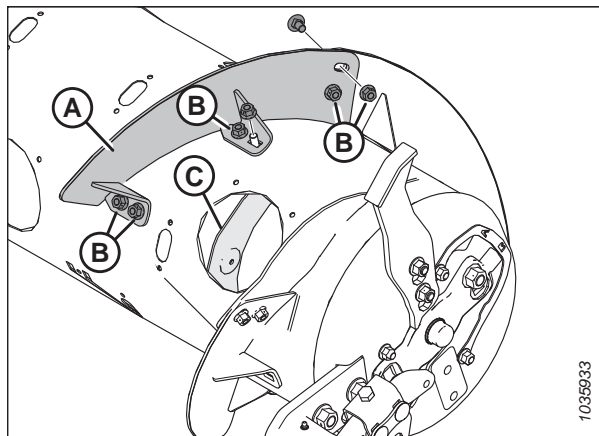
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pagrieziet gliemežtransportieri, kā nepieciešams.
4. Noņemiet bulskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B). Saglabājiet salikšanai atpakaļ. Ja nepieciešams, noņemiet vairākus piekļuves pārseģus.



Attēls 3.216: Gliemežtransportiera piekļuves pārseģs — labā puse

EKSPLUATĀCIJA

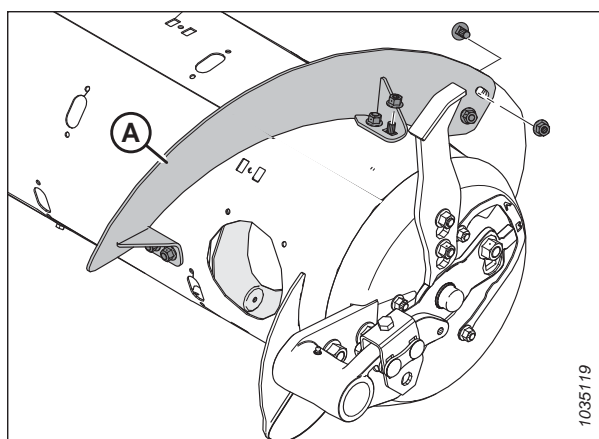
5. Atskrūvējiet skrūves un uzgriežņus (B) un noņemiet spirālveida lāpstiņu (A).



Attēls 3.217: Īsa spirālveida lāpstiņa — labā puse

PIEZĪME:

Ilustrācijā redzama uzstādīta jauna gara spirālveida lāpstiņa (A).

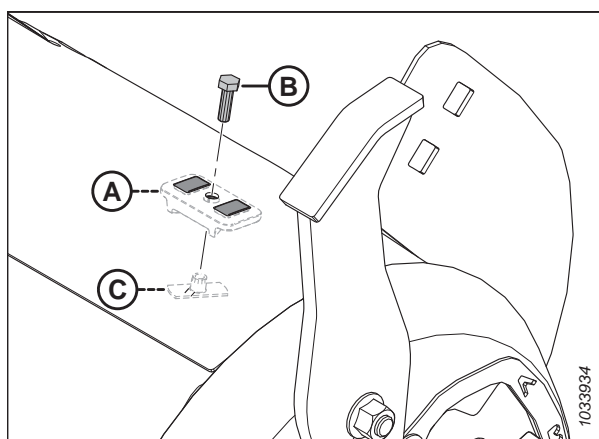


Attēls 3.218: Gara spirālveida lāpstiņa — labā puse

6. Visur, kur no gliemežtransportiera tika noņemta spirālveida lāpstiņa, uzstādiet ligzdas noslēgu (A) ar M6 skrūvi (B) un T veida uzgriežni (C). Pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).

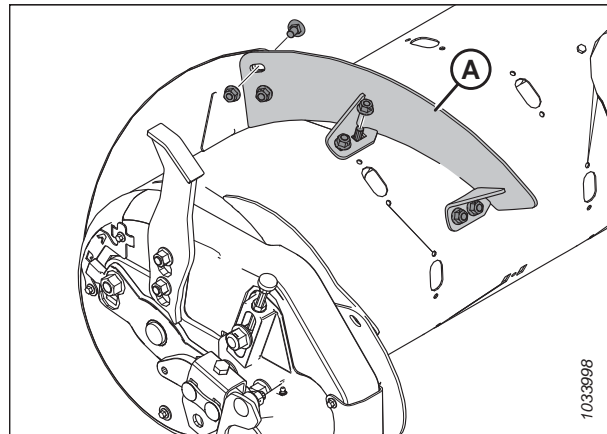
PIEZĪME:

Noslēga skrūves **NAV** jaunas, pirms uzstādīšanas pārklājiet skrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksācijas līdzekli (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



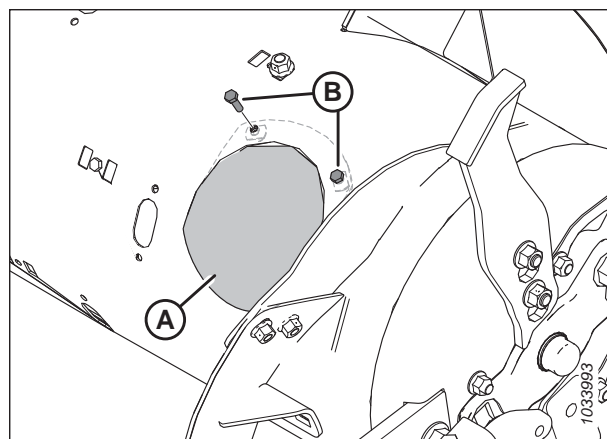
Attēls 3.219: Ligzdu noslēgu uzstādīšana

- Atkārtojiet darbības, lai noņemtu spirālveida lāpstiņu (A) gliemežtransportiera kreisajā pusē.



Attēls 3.220: Īsa spirālveida lāpstiņa — kreisā puse

- Atkārtoti uzstādiat piekļuves pārsegu(-us) (A), izmantojot saglabātās skrūves (B) un gliemežtransportiera iekšpusē piemetinātos uzgriežņus. Pārklājiet skrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf-in).



Attēls 3.221: Piekļuves pārsegs — labā puse

Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana

Pievades gliemežtransportierim ir noņemama spirālveida lāpstiņa, ko var pielāgot dažādiem kombainu modeļiem.

Pirms spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšanas nosakiet vajadzīgo spirālveida lāpstiņu daudzumu un veidu. Informāciju par dažādām spirālveida lāpstiņu konfigurācijām skatiet [3.8.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 151](#).

Lai uzstādītu spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi, veiciet šādas darbības:

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu pirms atstājat operatora sēdekli, un vienmēr nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem mašīnas.

- Lai atvieglotu piekļuvi un uzstādīšanu, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.

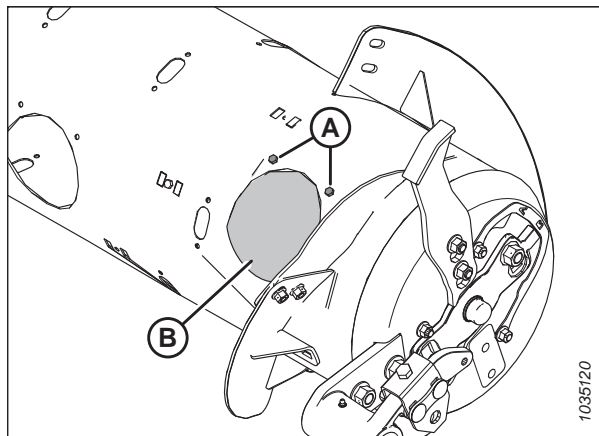
PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

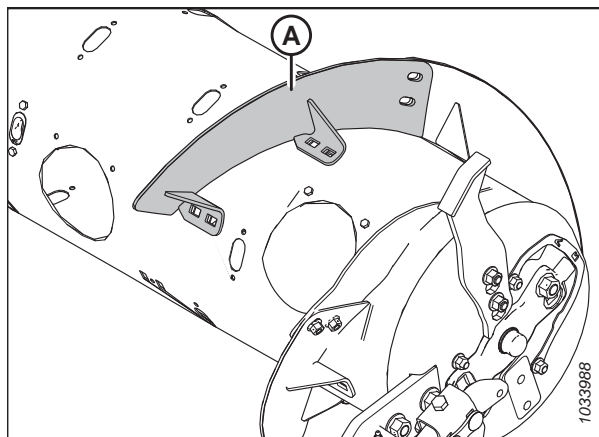
EKSPLUATĀCIJA

3. Pagrieziet gliemežtransportieri, kā nepieciešams.
4. Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B). Saglabājiet salikšanai atpakaļ. Ja nepieciešams, noņemiet vairākus piekļuves pārseģus.



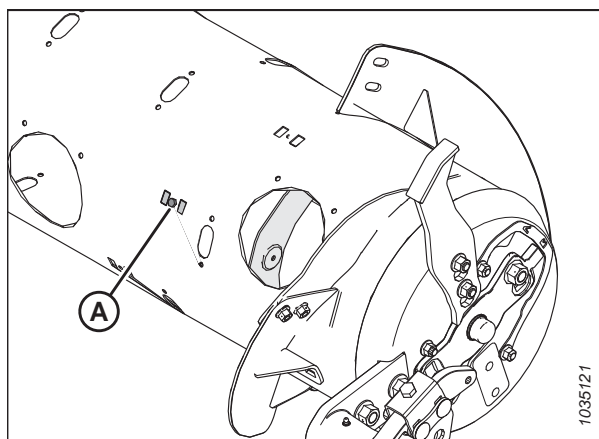
Attēls 3.222: Gliemežtransportiera piekļuves pārseģs — labā puse

5. Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi (A) pozīcijā, lai noteiktu, kuru ligzdu noslēgi ir jānoņem no gliemežtransportiera. Jaunā spirālveida lāpstiņa pārklājas ar blakus esošās spirālveida lāpstiņas ārējo daļu.



Attēls 3.223: Gliemežtransportiera labā puse

6. Noņemiet attiecīgo ligzdu noslēgu (A).



Attēls 3.224: Gliemežtransportiera labā puse

EKSPLUATĀCIJA

- Uzstādiet spirālveida lāpstiņu (A), izmantojot M10 × 20 mm stiprinājuma skrūves ar kvadrātveida pagalvi un pretuzgriežņus norādītajās vietās (B).

SVARĪGI:

Skrūvju galviņas jāuzstāda gliemežtransportiera iekšpusē, lai izvairītos no iekšējo detaļu bojāšanas.

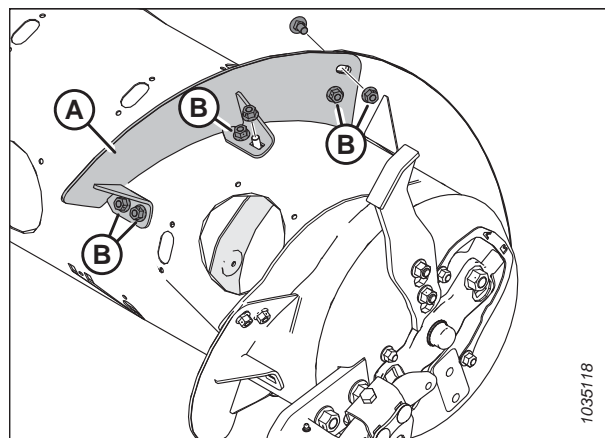
SVARĪGI:

Skrūvēm, kas savieno spirālveida lāpstiņas vienu ar otru, skrūvju galviņām jābūt spirālveida lāpstiņas iekšpusē (kultūraugu pusē).

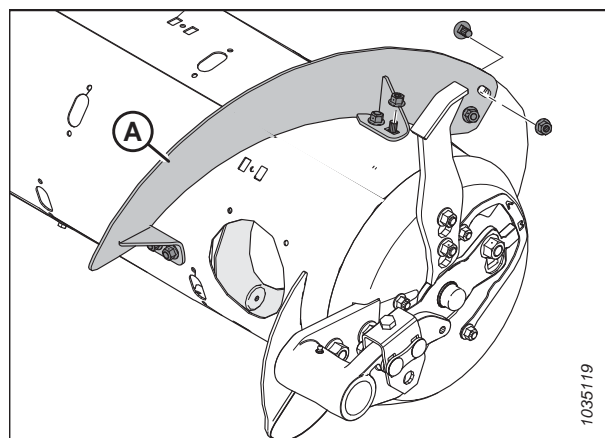
- Pagrieziet sešus uzgriežņus un skrūves ar griezes momentu 47 Nm (35 lbf-ft), lai nepieļautu spirālveida lāpstiņas deformāciju, pēc tam vēlreiz tos pievelciet ar griezes momentu 61 Nm (45 lbf-ft).

PIEZĪME:

Ilustrācijā redzama uzstādīta gara spirālveida lāpstiņa (A).



Attēls 3.225: Īsa spirālveida lāpstiņa — labā puse

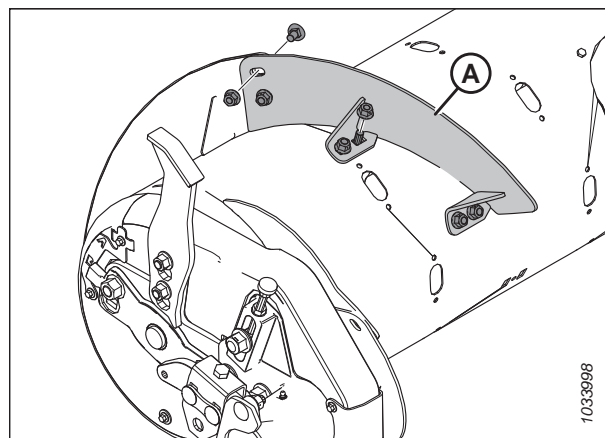


Attēls 3.226: Gara spirālveida lāpstiņa — labā puse

- Atkārtojiet darbības, lai uzstādītu spirālveida lāpstiņu (A) gliemežtransportiera kreisajā pusē.

PIEZĪME:

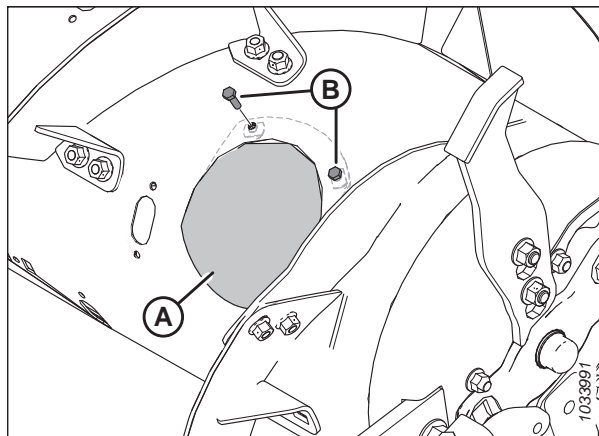
Spirālveida lāpstiņa darbojas vislabāk, ja nav spraugu. Ja nepieciešams, aizpildiet spraugas ar silikona blīvējumu.



Attēls 3.227: Īsa spirālveida lāpstiņa — kreisā puse

EKSPLUATĀCIJA

- Atkārtoti uzstādiet piekļuves pārsegu(-us) (A), izmantojot saglabātās skrūves (B) un gliemežtransportiera iekšpusē piemetinātos uzgriežņus. Pārklājiet skrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf-in).



Attēls 3.228: Piekļuves pārsegs — labā puse

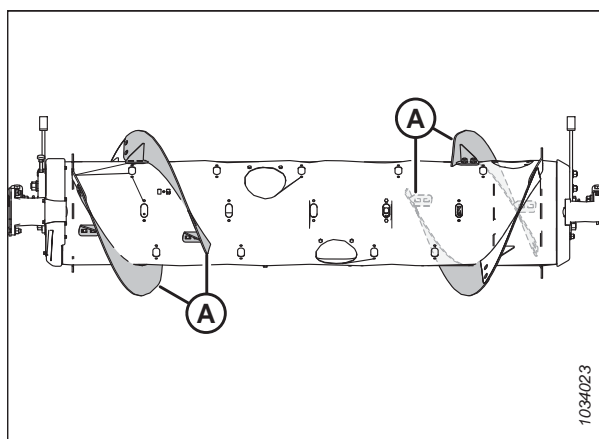
- Ja pārveido uz īpaši šauru konfigurāciju un atlikušās spirālveida lāpstiņas daļas uzstādīšanai ir nepieciešama urbšana, turpiniet ar *Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 172.*

Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā

Pārveidojot uz īpaši šauru konfigurāciju, ir nepieciešams izurbt dažus caurumus, lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņu.

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka padeves gliemežtransportieris pašlaik ir šaurā konfigurācijā (uzstādītas 4 garas spirālveida lāpstiņas [A]).



Attēls 3.229: Šaura konfigurācija

Lai uzstādītu četras papildu garas spirālveida lāpstiņas īpaši šaurā konfigurācijā, veiciet šādas darbības:

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu pirms atstājat operatora sēdekli, un vienmēr nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem mašīnas.

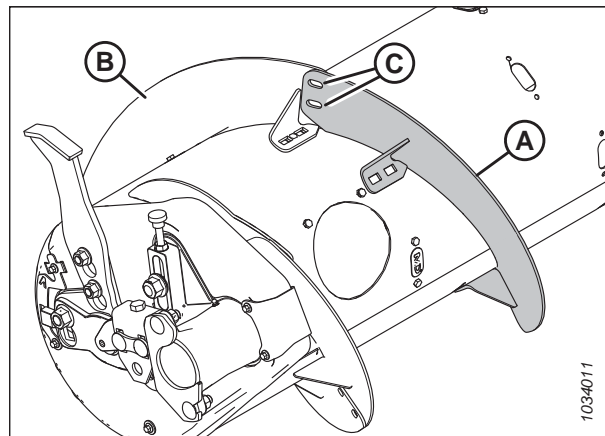
- Lai atvieglotu piekļuvi un uzstādīšanu, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.

PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

EKSPLUATĀCIJA

2. Pagrieziet gliemežtransportieri, kā nepieciešams.
3. Novietojiet spirālveida lāpstiņu (A) ārpus esošās spirālveida lāpstiņas (B) gliemežtransportiera kreisajā pusē, kā parādīts attēlā.
4. Atzīmējiet caurumu atrašanās vietas (C) uz esošās spirālveida lāpstiņas (B).
5. Noņemiet tuvāko piekļuves pārsegu esošajai spirālveida lāpstiņai (B). Saglabājiet detaļas atkārtotai montāžai.
6. Noņemiet esošo spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi (B) no gliemežtransportiera. Saglabājiet detaļas atkārtotai montāžai.

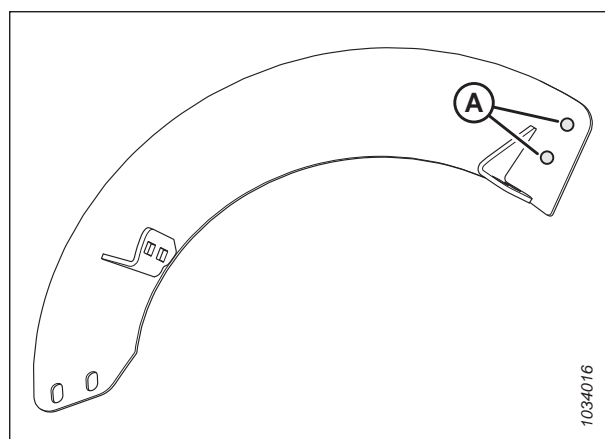


Attēls 3.230: Gliemežtransportiera kreisā puse

7. Izurbiet divus 11 mm (7/16 collas) caurumus esošās spirālveida lāpstiņas norādītajās vietās (A).
8. Atkārtoti uzstādiet esošo spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka stiprinājuma skrūvju galviņas atrodas gliemežtransportiera iekšpusē, lai novērstu iekšējo sastāvdaļu bojājumus.

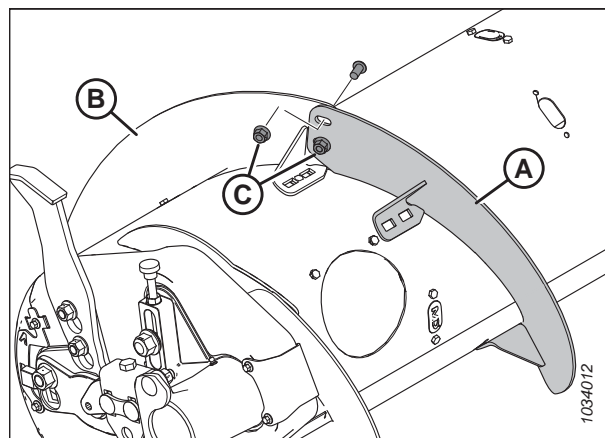


Attēls 3.231: Urbšanas vietas

9. Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu (A) uz gliemežtransportiera esošās spirālveida lāpstiņas (B) ārpusē.
10. Nostipriniet ar divām M10 x 20 mm pogas galvas skrūvēm pretuzgriežņiem (C).

SVARĪGI:

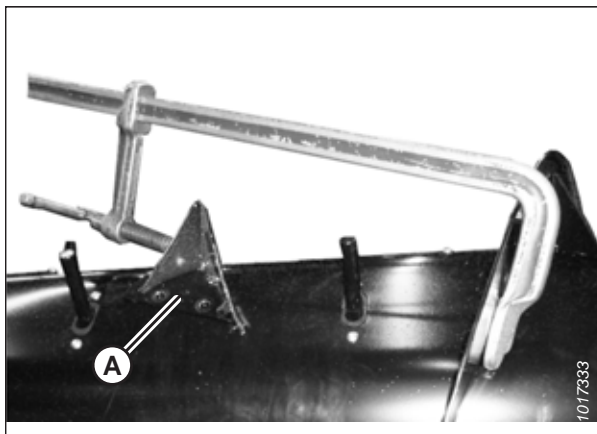
Pārliecinieties, ka skrūvju galviņas ir iekšpusē (kultūraugu pusē), bet uzgriežņi — ārpusē.



Attēls 3.232: Gliemežtransportiera kreisā puse

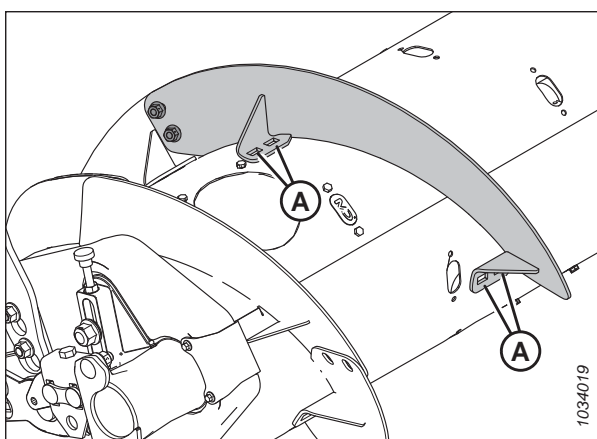
EKSPLUATĀCIJA

11. Novietojiet spirālveida lāpstiņu (A), lai tā atbilstu gliemežtransportiera caurulei, kā parādīts attēlā. Izmantojiet caurumus uz spirālveida lāpstiņas, lai to vislabāk piemērotu gliemežtransportiera caurulei.



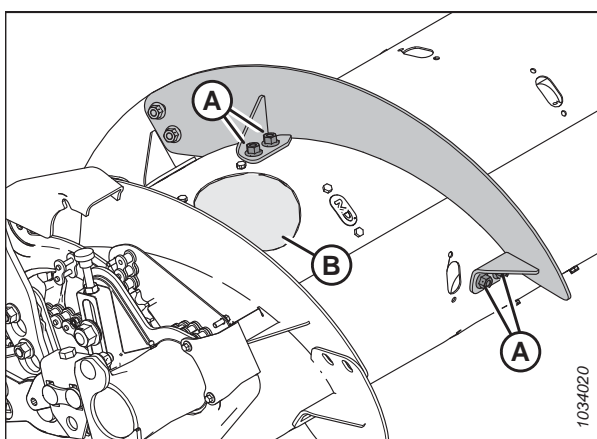
Attēls 3.233: Spirālveida lāpstiņu aksiāls novietojums

12. Kad spirālveida lāpstiņa ir vēlamajā pozīcijā, atzīmējiet četras caurumu vietas (A) un izurbiet 11 mm (7/16 collas) caurumus gliemežtransportierī.



Attēls 3.234: Spirālveida lāpstiņa gliemežtransportiera kreisajā pusē

13. Noņemiet blakus esošos piekļuves pārsegu(-s) (B). Nolieciet malā atkārtotai uzstādīšanai.
14. Piestipriniet spirālveida lāpstiņu pie gliemežtransportiera izurbtajos caurumos (A) ar četrām M10 x 20 mm bulskrūvēm ar paplāksni un pretuzgriežņiem.
15. Atkārtojiet no darbības 2, lappuse 173 līdz darbībai 14, lappuse 174 otrajai spirālveida lāpstiņai gliemežtransportiera kreisajā pusē.
16. Atkārtojiet darbības no 2, lappuse 173 līdz 14, lappuse 174 abām spirālveida lāpstiņām gliemežtransportiera labajā pusē.



Attēls 3.235: Gliemežtransportiera kreisā puse

- Pievelciet visus spirālveida lāpstiņu uzgriežņus un bultskrūves ar griezes momentu 47 Nm (35 lbf-ft), lai novērstu spirālveida lāpstiņu deformāciju, pēc tam vēlreiz pievelciet uzgriežņus un bultskrūves ar griezes momentu 61 Nm (45 lbf-ft).

PIEZĪME:

Spirālveida lāpstiņa darbojas vislabāk, ja nav spraugu. Ja nepieciešams, aizpildiet spraugas ar silikona blīvējumu.

- Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu padevi kombainam un kultūraugu novākšanas apstākļus. Norādījumus skatiet šeit: [3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 175](#) vai [3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 177](#).
- Ja gliemežtransportiera pirksti netiek pievienoti vai noņemti, atlieciet atpakaļ visus piekļuves pārsegus un nostipriniet tos ar bultskrūvēm. Pārklājiet skrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf-in).

3.8.2 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana

Pievades gliemežtransportieris izmanto pirkstus, lai pievadītu kultūraugus padeves tvertnē. Pirkstu skaits dažādiem kombainu modeļiem ir atšķirīgs.



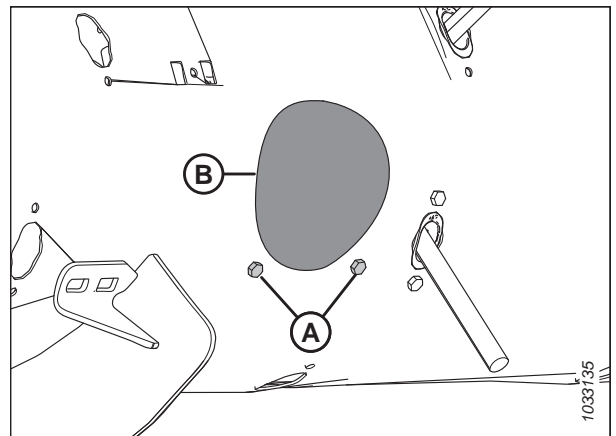
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

SVARĪGI:

Noņemot gliemežtransportiera pirkstus, strādājiet no ārpuses uz iekšu. Pārlicinieties, ka, pabeidzot šo darbu, abās gliemežtransportiera pusēs ir vienāds skaits pirkstu.

- Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Pilnībā paceliet tītavas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
- Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas uzstādīšanai atpakaļ.



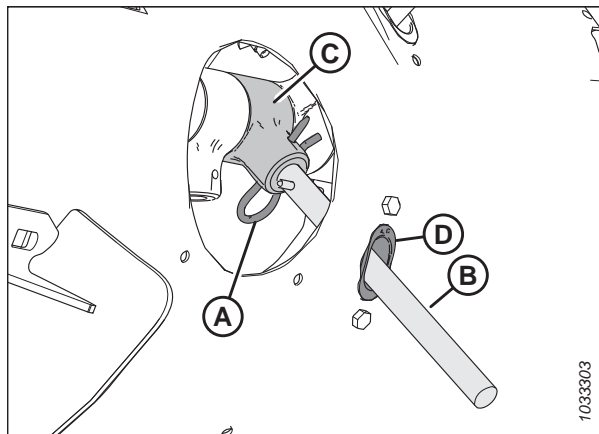
Attēls 3.236: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

EKSPLUATĀCIJA

6. Noņemiet pirkstu šādi:
 - a. Noņemiet saspraudes tapu (A). Izvelciet pirkstu (B) no pirksta turētāja (C).
 - b. Izbīdiet pirkstu (B) caur vadotni (D) un iebīdiet cilindrā. Izvelciet pirkstu no cilindra piekļuves atveres.

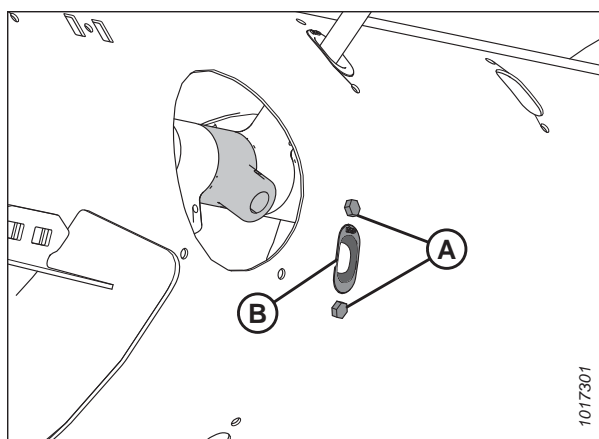
PIEZĪME:

Ja pirksts ir salauzts, izņemiet tā atliekas no turētāja (C) un no cilindra iekšpuses.



Attēls 3.237: Gliemežtransportiera pirksts

7. Izņemiet un saglabājiet divas bultskrūves (A) un T veida uzgriežņus (nav attēloti), kas piestiprina pirkstu vadotni (B) pie gliemežtransportiera. Izņemiet vadotni (B).

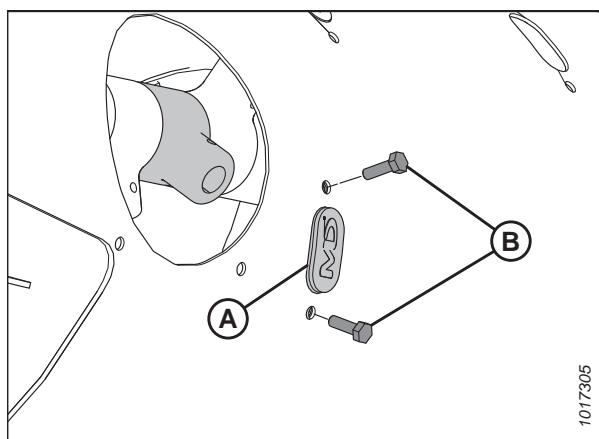


Attēls 3.238: Gliemežtransportiera pirksta caurums

8. Uzlieciet noslēgu (A) uz cauruma no gliemežtransportiera iekšpuses. Nostipriniet ar divām M6 sešstūra galvas bultskrūvēm (B) un T veida uzgriežņiem. Pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).

PIEZĪME:

Bulstkrūvēm (B) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bulstkrūves (B), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējās stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

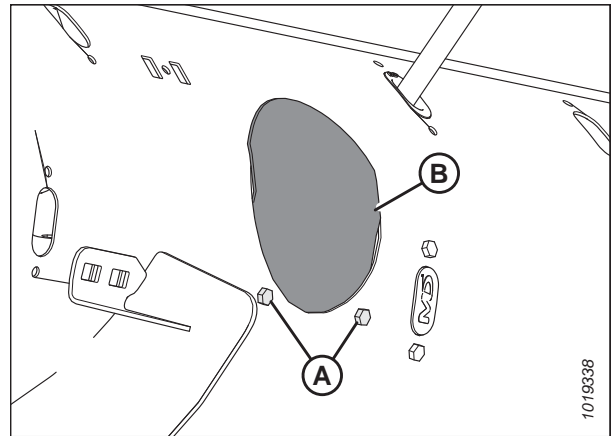


Attēls 3.239: Noslēgs

- Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 3.240: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

3.8.3 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana

Pievades gliemežtransportieris izmanto pirkstus, lai pievadītu kultūraugus padeves tvertnē. Pirkstu skaits dažādiem kombainu modeļiem ir atšķirīgs.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

SVARĪGI:

Uzstādot papildu pirkstus, pārliecinieties, ka katrā gliemežtransportiera pusē ir uzstādīts vienāds skaits pirkstu.

- Pilnībā paceliet tītavas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
- Ievietojiet vadotni (B) no gliemežtransportiera iekšpuses un nostipriniet to ar bultskrūvēm (A) un T veida uzgriežņiem (nav parādīti).

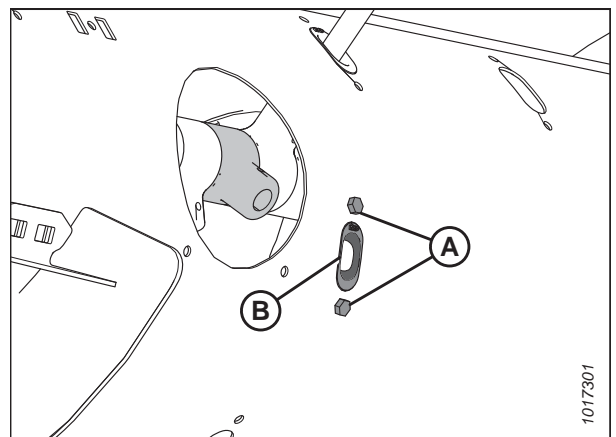
SVARĪGI:

Nomainot viengabala pirkstu, vienmēr uzstādiat jaunu vadotni.

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

- Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).



Attēls 3.241: Gliemežtransportiera pirksta caurums

EKSPLUATĀCIJA

- ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) cilindra iekšpusē. Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) uz augšu no vadotnes (B) apakšas un ievietojiet otru galu turētājā (C).
- Nostipriniet pirkstu, ievietojot turētājā saspraudes tapu (D). Pārliecinieties, ka saspraudes tapas apaļais gals (S veida puse) ir vērsts pret gliemežtransportiera ķēdes piedziņas pusi. Pārliecinieties, ka saspraudes tapas slēgtais gals ir vērsts uz priekšu gliemežtransportiera rotācijas virzienā.

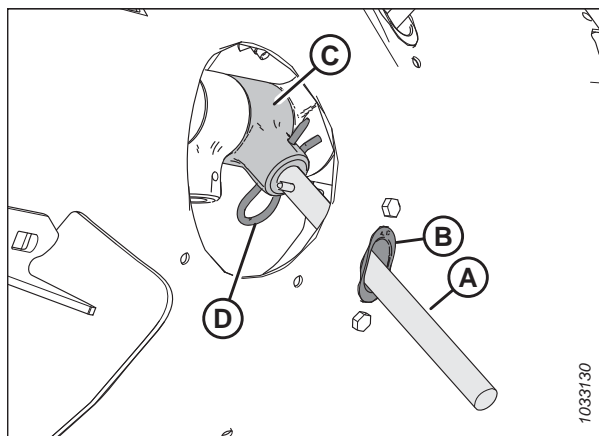
SVARĪGI:

Novietojiet saspraudes tapu pareizi, kā aprakstīts šajā darbībā, lai nepieļautu saspraudes tapas izkrišanu darbības laikā. Ja pirksti ir pazuduši, heders nevar pareizi padot kultūraugus kombainā. Pirksti, kas iekrīt cilindrā, var sabojāt iekšējās sastāvdaļas.

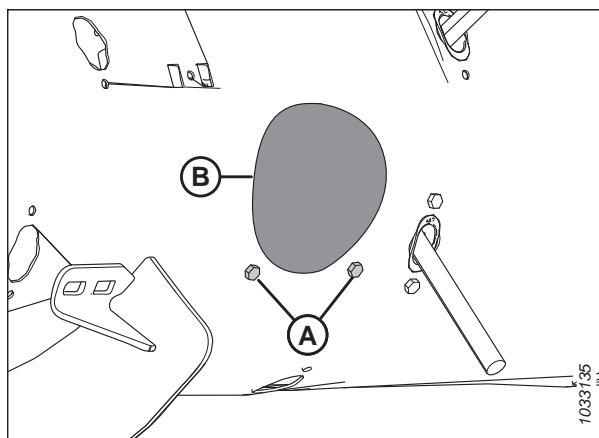
- Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf-in).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas noliektas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 3.242: Gliemežtransportiera pirksts

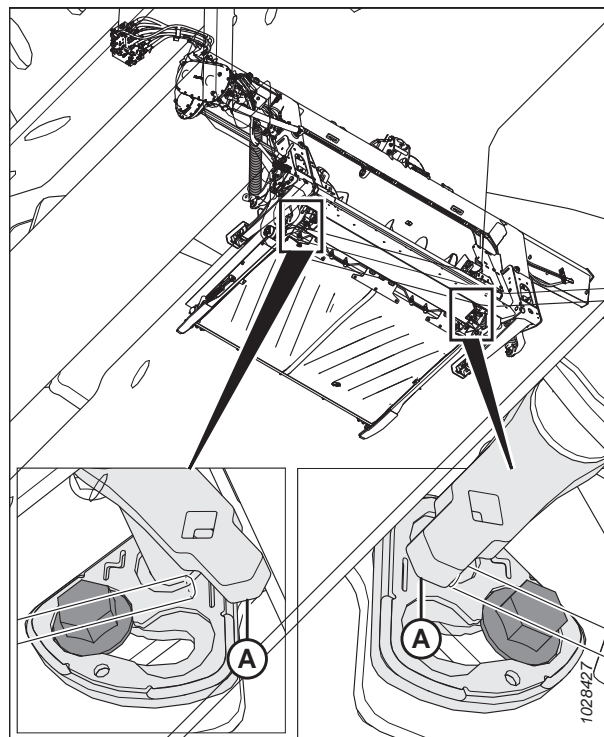


Attēls 3.243: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

3.8.4 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana

Gliemežtransportiera stāvoklim ir divi iestatījumi: reljefa kopēšana un fiksētais. Rūpnīcas iestatījums ir reljefa kopēšanas stāvoklis, un to ir ieteicams lietot lielākajai daļai kultūraugu stāvokļu.

Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšanas sviras (A) atrodas reljefa kopēšanas moduļa apakšējā kreisajā un apakšējā labajā pusē.



Attēls 3.244: Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšanas sviras

Ja skrūve (A) atrodas blakus reljefa kopēšanas zīmei (B), tad gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā. Ja skrūve (A) atrodas blakus fiksētās pozīcijas zīmei (C), tad gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā.

UZMANĪBU

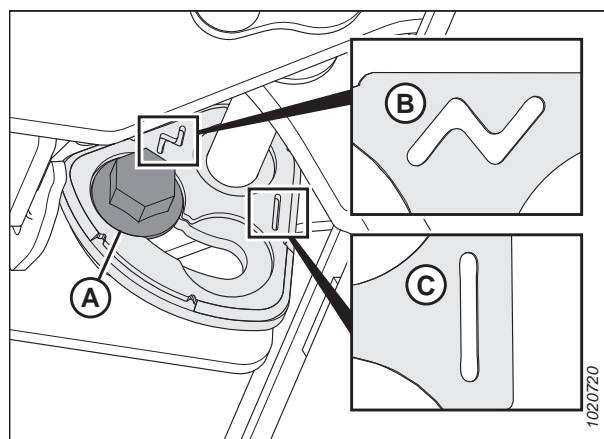
Pārliecinieties, ka kreisais un labais kronšteins ir uzstādīti vienā pozīcijā; divām skrūvēm (A) jābūt vienā un tajā pašā vietā, lai novērstu mašīnas bojājumus ekspluatācijas laikā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

Lai iestatītu gliemežtransportiera stāvokli, rīkojieties šādi:

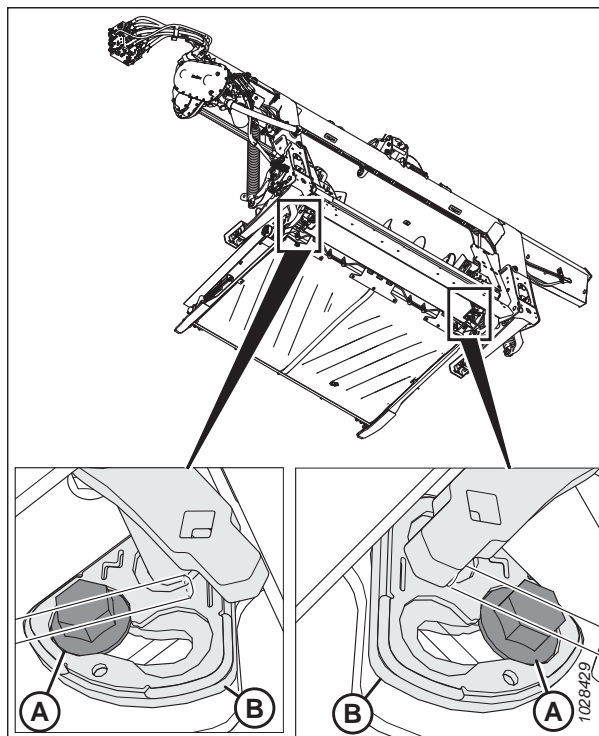
1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 3.245: Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas pozīcijas

EKSPLUATĀCIJA

4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Ar 21 mm uzgriežņu atslēgu atslābiniet skrūvi (A), līdz skrūves galva ir atbrīvota no kronšteina (B).



Attēls 3.246: Padeves gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšana

6. Ar spriegošanas stieni kvadrātveida atverē uz sviras (B) pārvietojiet sviru uz priekšu, līdz skrūve (A) ir kronšteina ligzdā līdzās fiksētā stāvokļa zīmei.

PIEZĪME:

Ja maina gliemežtransportiera stāvokli no fiksētās uz reljefa kopēšanu, pārvietojiet sviru pretējā virzienā.

7. Pievelciet skrūvi (A) līdz 122 Nm (90 lbf-ft).

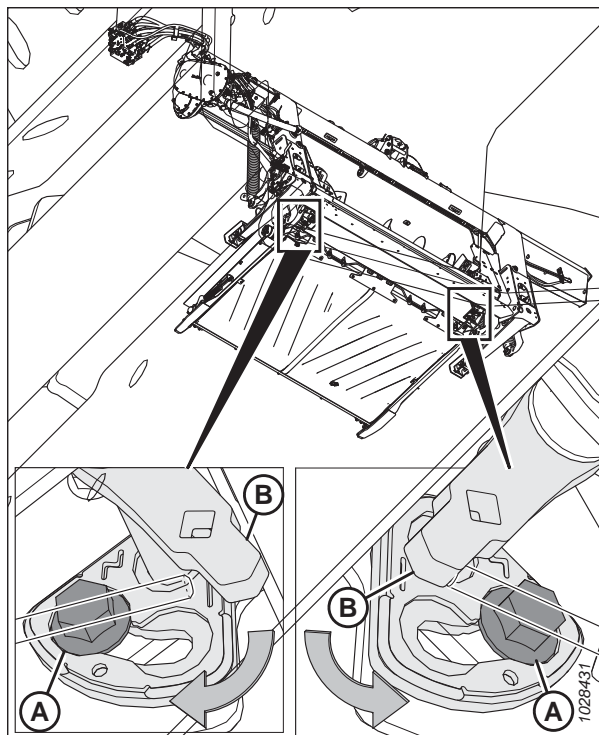
SVARĪGI:

Pirms skrūves pievilkšanas skrūvei (A) jābūt pareizi ievietotai kronšteina padziļinājumā. Ja pēc skrūves pievilkšanas sviru (B) var pārvietot, tad skrūve (A) nav pareizi ieskrūvēta.

8. Atkārtojiet darbības pretējā pusē.

SVARĪGI:

Skrūvei (A) jābūt vienādā stāvoklī abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs, lai novērstu mašīnas bojājumus tās lietošanas laikā.



Attēls 3.247: Padeves gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšana

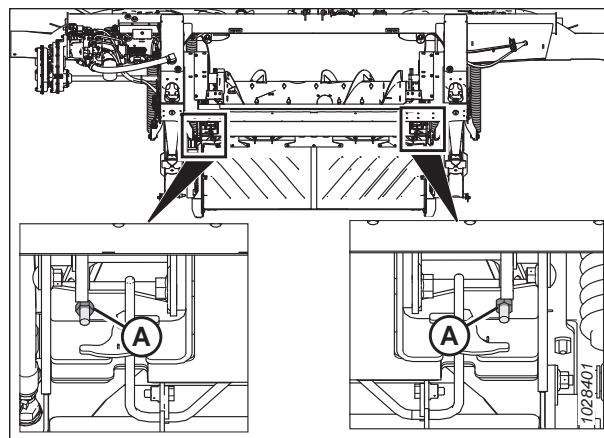
3.8.5 Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana

Padeves gliemežtransportierim ir regulējama atsperu spriegošanas sistēma, kas ļauj gliemežtransportierim peldēt virs kultūraugiem, nevis tos saspīest un sabojāt. Rūpnīcā iestatītais spriegojums ir pietiekams lielākajai daļai kultūraugu stāvokļu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet hedera.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Pārbaudiet, vai vītnes garums ir garāks par uzgriezni (A). Garumam jābūt 22–26 mm (7/8–1 collas).



Attēls 3.248: Atsperu spriegotājs

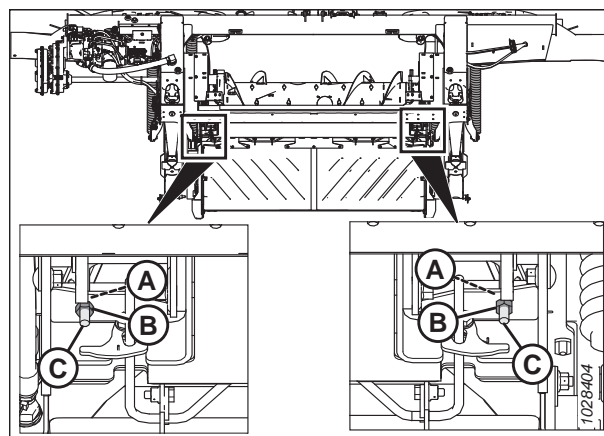
Ja nepieciešama regulēšana, veiciet šādas darbības:

6. Atslābiniet atsperes spriegotāja augšējo pretuzgriezni (A).

PIEZĪME:

Augšējais pretuzgrieznis atrodas plāksnes otrā pusē.

7. Pagrieziet apakšējo uzgriezni (B), līdz vītne (C) izvirzās 22–26 mm (7/8–1 collas).
8. Pievelciet pretuzgriezni (A).
9. Atkārtojiet darbības no 6, lappuse 181 līdz 8, lappuse 181 pretējā pusē.



Attēls 3.249: Atsperu spriegotājs

3.8.6 Atdalīšanas stieņi

Atdalīšanas stienis var būt iekļauts jūsu hedera komplektā. Atdalīšanas stieņa uzstādīšana uzlabo dažu kultūraugu, piemēram, rīsu, pievadi.

Informāciju par atdalīšanas stieņu noņemšanu un uzstādīšanu skatiet šeit: [4.11 FM200 atdalīšanas stieņi, lappuse 612](#).

3.9 Hedera darbības mainīgie lielumi

Lai heders darbotos apmierinoši, ir jāveic regulēšana atbilstoši dažādiem kultūraugiem un apstākļiem.

Pareizi noregulējot hedera, samazinās ražas zudumi un raža tiek novākta ātrāk. Pareiza regulēšana, kā arī savlaicīga uzturēšana papildzinās arī hedera darbmūžu.

Tabulā 3.16, *lappuse 183* uzskaitītie mainīgie lielumi, kas sīki izklāstīti nākamajās lappusēs, ietekmē hedera veiktspēju.

Jūs ātri iemācīsities noregulēt mašīnu, lai panāktu vēlamos rezultātus. Vairums iestatījumu ir iepriekš iestatīti rūpnīcā, taču iestatījumus var mainīt, lai tie atbilstu kultūraugu un ražas novākšanas apstākļiem.

Tabula 3.16 Darbības mainīgie lielumi

Mainīgi	Skatiet
Pļaušanas augstums	<i>3.9.1 Pļaušana virs zemes līmeņa, lappuse 183</i> <i>3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192</i>
Hedera reljefa kopēšana	<i>3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 195</i>
Hedera leņķis	<i>3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223</i>
Tītavu ātrums	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230</i>
Zemes ātrums	<i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 231</i>
Stiebru pacēlāja ātrums	<i>3.9.8 sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 232</i>
Naža ātrums	<i>3.9.9 Informācija par naža ātrumu, lappuse 234</i>
Tītavu augstums	<i>3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236</i>
Tītavu atgāzuma pozīcija	<i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i>
Tītavu zaru slīpums	<i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Kultūraugu dalītāju stieņi	<i>3.9.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 258</i>
Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	<i>3.8.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 151</i>

3.9.1 Pļaušana virs zemes līmeņa

Hedera konstrukcija ļauj pļaut kultūraugus virs zemes, nodrošinot stublāju vienmērīgu augstumu. Ievērojiet zemāk minētos ieteikumus, kad konfigurējat hedera pļaušanai virs zemes līmeņa.

Pļaujot virs zemes līmeņa:

- Pļaušanas augstuma iestatīšanai izmantojiet stabilizatora riteņus uz hedera (ja šī papildu sastāvdaļa ir uzstādīta). Stabilizatora riteņu sistēma ir izstrādāta tā, lai samazinātu lēkāšanu hedera galos, un to var izmantot, lai heders kustētos atbilstoši reljefam un panāktu graudaugu vienmērīgu pļaušanas augstumu virs zemes.

PIEZĪME:

Ja tiek izmantota stabilizatora riteņu sistēma, FlexDraper® hedera spārniem jābūt stingri fiksētiem.

- ContourMax™ kontūras riteņi pastāvīgi sūta informāciju par pļaušanas augstumu uz hedera, lai to var pielāgot, precīzi un nemainīgi uzturēt pļaušanas augstumu un bez problēmām izmantot kombaina automātisko augstuma regulēšanas sistēmu. Kontūras riteņi saskaras ar zemi, noturot izkapti nemainīgā augstumā virs zemes pat tad, ja tā pārvietojas pa nelīdzenu reljefu. Rūpnīcā iestatītie automātiskā augstuma vadības iestatījumi nav jāpielāgo.

PIEZĪME:

FlexDraper® hedera spārniem jābūt atbloķētiem, kad izmantojat ContourMax™ sistēmu.

Stabilizatora riteņu sistēmas (vai stabilizatora/transportēšanas riteņu sistēmas) pļaušanas augstumu regulē, izmantojot kombaina hedera augstuma vadības sistēmu

Ja ir uzstādīts stabilizatora riteņu komplekts, informāciju par riteņu stāvokļa maiņu skatiet šeit: [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184](#).

Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi/maza ātruma transportēšanas mehānisms, informāciju par riteņu stāvokļa maiņu skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185](#).

Ja ir uzstādīti ContourMax riteņi, skatiet [ContourMax™ riteņu ar regulēšanu ar kājslēdzi, lappuse 186](#), lai mainītu riteņu stāvokli.

Stabilizatora riteņu regulēšana

Pareizi noregulēts heders nodrošina līdzsvaru starp hedera svaru, ko notur reljefa kopēšanas mehānisms, un svaru, ko notur stabilizatora riteņi.

Skatiet [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 133](#), lai uzzinātu par ieteicamo lietošanu noteiktiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Celiet hederu, līdz stabilizatora riteņi ir pacelti no zemes. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

2. Turiet ass šarnīra rokturi (B); **NECELIET**.

PIEZĪME:

Paceļot rokturi, sistēmu ir grūtāk izņemt no ligzdas (C).

3. Velciet piekares rokturi (A) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas (C).

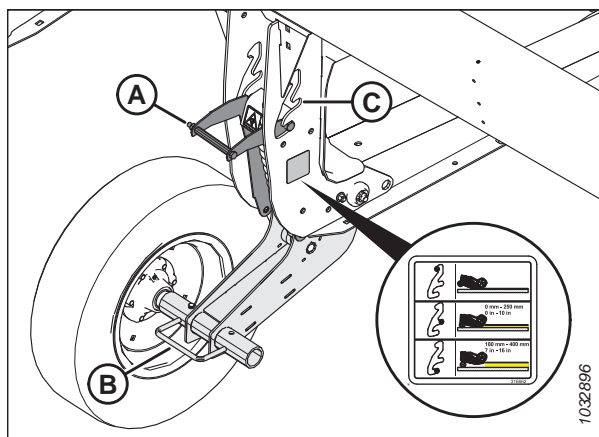
4. Izmantojot balstu (B), paceliet riteņi vēlamajā augstuma pozīcijā un nostipriniet atbalsta kanālu augšējā balsta centrālajā ligzdā (C).

5. Piekares rokturim (A) ir jāfiksējas ligzdā. Ja tā nav, piekares rokturi iebīdiēt (vidējā un apakšējā stāvoklī) vai ievielciet (augšējā stāvoklī), lai nodrošinātu, ka rokturis ir ievietots ligzdā.

6. Lietojiet kombaina automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmu, lai automātiski uzturētu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet šeit: [3.10 Automātiskā hedera augstuma vadība, lappuse 276](#) un sīkāku informāciju — kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

FM200 reljefa kopēšanas moduļa augstuma sensoram ir jābūt pievienotam kombaina augstuma vadības sistēmai kabīnē.



Attēls 3.250: Stabilizatora ritenis

EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana

Pareizi noregulēts heders nodrošina līdzsvaru starp hedera svaru, ko notur reljefa kopēšanas mehānisms, un svaru, ko notur transportēšanas riteņi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

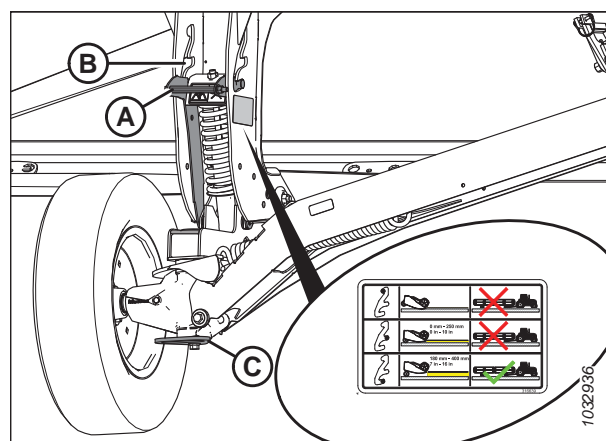
1. Paceliet hederu tā, lai transportēšanas riteņi atrastos augstāk no zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas mehānisms darbojas pareizi. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195*.

4. Turiet ass šarnīra rokturi (C); **NECELIET**.

PIEZĪME:

Paceļot rokturi, sistēmu ir grūtāk izņemt no ligzdas (B).

5. Velciet piekares rokturi (A) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas (B).
6. Noregulējiet riteņi vēlamajā ligzdas pozīcijā.
7. Piekares rokturim (A) ir jāfiksējas ligzdā. Ja tā nav, piekares rokturi iebīdīet (vidējā stāvoklī) vai ievielciet (augšējā stāvoklī), lai nodrošinātu, ka rokturis ir ievietots ligzdā.



Attēls 3.251: Labais ritenis

8. Turiet ass šarnīra rokturi (A); **NECELIET**.

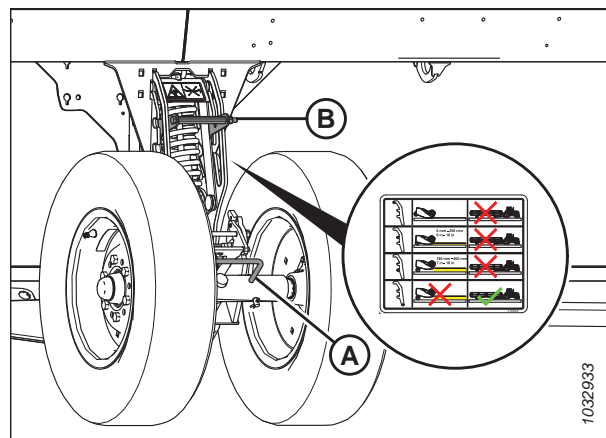
PIEZĪME:

Paceļot rokturi, sistēmu būs grūtāk izņemt no ligzdas.

9. Velciet piekares rokturi (B) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas.
10. Noregulējiet riteņi vēlamajā ligzdas pozīcijā.
11. Piekares rokturim (B) ir jāfiksējas ligzdā. Ja tā nav, izvelciet piekares rokturi, lai nodrošinātu, ka rokturis ir ievietots ligzdā.
12. Lietojiet kombaina automātisko hedera augstuma vadību (AHAV), lai automātiski uzturētu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet *3.10 Automātiskā hedera augstuma vadība, lappuse 276* un sīkāku informāciju kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

FM200 reljefa kopēšanas moduļa augstuma sensoram ir jābūt pievienotam kombaina hedera vadības moduļim kabīnē.



Attēls 3.252: Kreisais ritenis

ContourMax™ riteņu ar regulēšana ar kājsslēdzi

ContourMax™ riteņi ļauj hederam sekot zemes kontūrām, un riteņus var regulēt no 100 mm (4 collām) līdz 250 mm (10 collām) virs zemes. kājas slēdzis ļauj no kombaina kabīnes vadīt riteņa elektroniski darbināmās hidrauliskās funkcijas.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet no aizdedzes atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja izmantojat pacēlāju, pirms darba turpināšanas pārlicinieties, vai heders ir nostiprināts.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

Ja kombains ir aprīkots ar CLAAS integrācijas komplektu (MD #B7231) vai John Deere integrācijas komplektu (MD #B7237), kājas slēdzis nav nepieciešams. ContourMax™ kontūras riteņu vadības instrukcijas skatiet FD2 Series FlexDraper® kombaina hedera ar FM200 reljefa kopēšanas moduli operatora rokasgrāmatā.

1. Pārlicinieties, vai darba zonā neviena nav, un iedarbiniet kombaina dzinēju.
2. Sameklējiet kabīnē ContourMax™ kājas slēdzi.
3. Turiet nospiestu kājas slēdzi, lai aktivizētu ContourMax™ riteņus.

PIEZĪME:

Kad ContourMax™ kājas slēdzis ir aktivizēts un tītavu atgāzuma poga uz kombaina daudzfunkciju roktura ir nospiesta, kontūras riteņi kustas neatkarīgi no atgāzuma/hedera sasveres slēdža stāvokļa.

4. Lai nodrošinātu, ka hidrauliskie cilindri darbojas pareizās fāzēs, turiet nospiestu pogu REEL AFT uz kombaina daudzfunkciju roktura, lai izbīdītu riteņus līdz galam uz leju, un pēc tam turiet šo pogu nospiestu 30 sekundes. Turiet nospiestu pogu REEL FORE uz kombaina daudzfunkciju roktura, lai pilnībā ievilkta riteņus, un pēc tam turiet šo pogu nospiestu 30 sekundes.
5. Lai pārvietotu riteņus vajadzīgajā augstumā, darbiniet hidrauliskās vadības ierīces uz daudzfunkcionālā roktura.
6. Atlaidiet kājas slēdzi, lai atslēgtu ContourMax™ riteņus. Hedera sasveres un atgāzuma funkcijām jādarbojas, kā paredzēts.

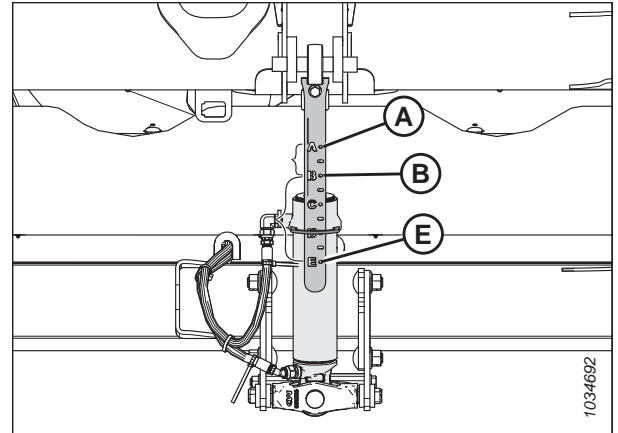
Zemāk tabulā ir aprakstīts, kāda funkcionalitāte ir tītavu atgāzuma darbības pogām hederā, ja kontūras riteņa kāju slēdzis un atgāzuma darbības/hedera sasveres slēdzis ir dažādos (aktīvos/neaktīvos) stāvokļos. X norāda, ka slēdzis darbojas.

Tabula 3.17 Vadības loģikas karte

Slēdzis aktivizēts				
ContourMax™ kājsslēdža stāvoklis	Atgāzuma / hedera leņķa slēdža stāvoklis		Kombaina vadības ierīces uz daudzfunkcionālās roktura	
	Atgāzums	Leņķis	Tītavu priekša	Tītavu aizmugure
—	X	—	Tītavas uz priekšu	Tītavas atpakaļ
—	—	X	Paplašināt hedera leņķi	Sašaurināt hedera leņķi
X	—	X	ContourMax™ ievilkta (samazina pļaušanas augstumu)	ContourMax™ izbīdīt (palielina pļaušanas augstumu)
X	X	—		

PIEZĪME:

Kad kontūras riteņi ir pilnībā ievilkti, izkopts var atrasties uz zemes, ja hedera leņķis ir iestatīts starp aptuveni (B) un (E); kontūras riteņi saskaras ar zemi, ja hedera leņķis ir iestatīts starp (A) un (B).



Attēls 3.253: Hedera leņķa indikators

ContourMax™ riteņu regulēšana ar CLAAS iekļaušanas komplektu

ContourMax™ riteņu opcija seko zemes kontūrām, un riteņus var regulēt no 100 mm (4 collām) līdz 250 mm (10 collām) virs zemes.

PIEZĪME:

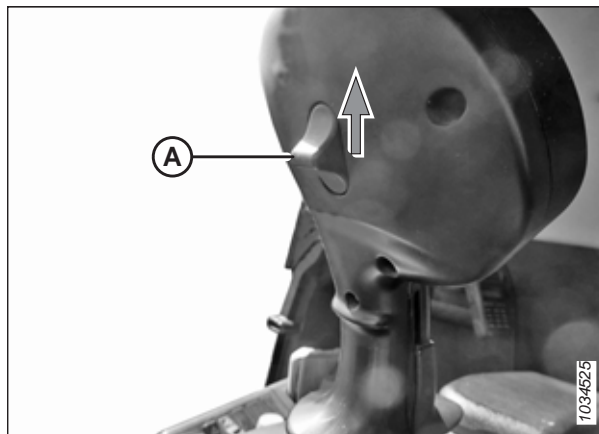
Funkcijas, ko regulē ar daudzfunkciju ierosināšanas balansiera slēdzi, ir pieejamas tikai tad, ja hedera funkciju slēdzis ir pēc VARIO tabulas izbīdīt / ievilkta pozīcijā.

1. Nospiediet KARSTĀ TAUSTIŅA slēdzi (A) operatora konsolē uz platformas plāksnes pozīciju (hedera ikona [A] ar bultiņām, kas vērsta viena pret otru).



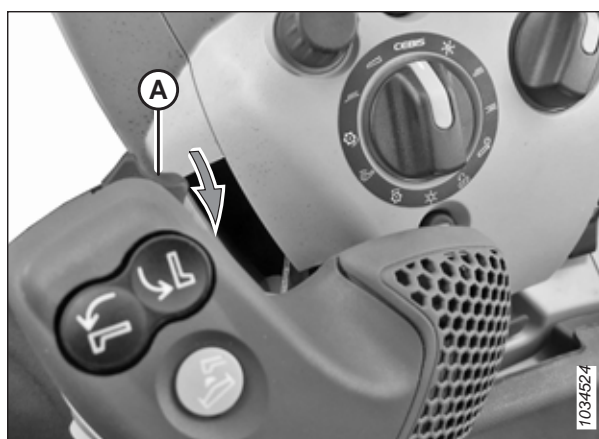
Attēls 3.254: Daudzfunkciju aktivizēšanas piedziņas slēdzis

2. Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru, spiediet pārslēgšanas slēdzi (A) uz augšu, vienlaikus spiežot tītavu atgāzuma pogu.
 - Tītavu priekšējā daļa ievēl kontūras riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējā daļa izbīda kontūras riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.



Attēls 3.255: Standarta daudzfunkciju svira

3. Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru, pavelciet daudzfunkciju ierosināšanas balansiera slēdzi (A) uz sevi, vienlaikus nospiežot tītavu atgāzuma pogu.
 - Tītavu priekšējā daļa ievēl atbalsta riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējā daļa izbīda atbalsta riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.



Attēls 3.256: CMOTION daudzfunkciju svira

ContourMax™ riteņu regulēšana ar John Deere iekļaušanas komplektu

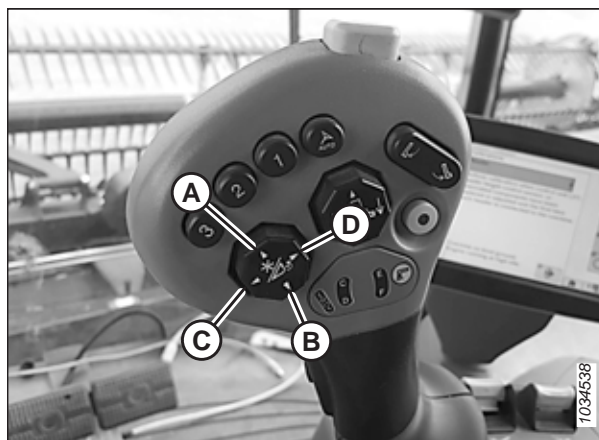
ContourMax™ riteņu opcija seko zemes kontūrām, un riteņus var regulēt no 100 mm (4 collām) līdz 250 mm (10 collām) virs zemes.

1. Atrodiet daudzfunkciju sviru, kas piestiprināta pie konsoles.
2. Divreiz pieskarieties tītavu apakšējai pogai (B).

PIEZĪME:

Divkārsš pieskāriens nozīmē nospieš šo pogu divas reizes 0,5 sekundes laikā.

3. Nospiediet tītavu atgāzuma pogu, lai virzītu ContourMax™.
 - Tītavu priekšējā daļa (C) (kreisajā pusē) ievēl kontūras riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējā daļa (D) (labajā pusē) izbīda kontūras riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.
4. Lai aizvērtu ContourMax™ riteņu regulēšanas režīmu, vienu reizi nospiediet tītavu pacelšanas pogu (A), vai uzgaidiet piecpadsmit sekundes.



Attēls 3.257: Daudzfunkciju rokturis

Daudzfunkciju sviras pārslēga noklusējuma funkcijas atlase (ar CLAAS iekļaušanas komplektu)

Operators var atlasīt daudzfunkciju sviras pārslēga noklusējuma funkciju. Piemēram, pļaušanas laikā pie zemes noklusējuma funkciju var iestatīt tā, lai daudzfunkciju sviras pārslēgs ieslēgtu slīpuma regulēšanas cilindru. Tāpat pļaušanas laikā pie zemes noklusējuma funkciju var mainīt tā, lai pārslēgs vadītu kontūrriteņus.

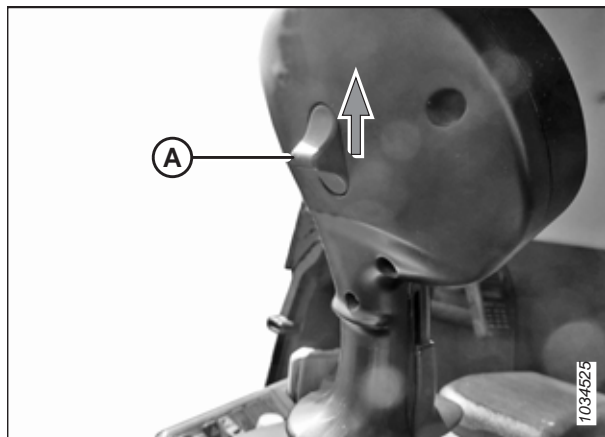
UZMANĪBU

Pirms dzinēja iedarbināšanas vai hedera piedziņu ieslēgšanas pārliedzieties, vai mašīnas tuvumā neviena nav.

1. Iedarbiniet dzinēju.

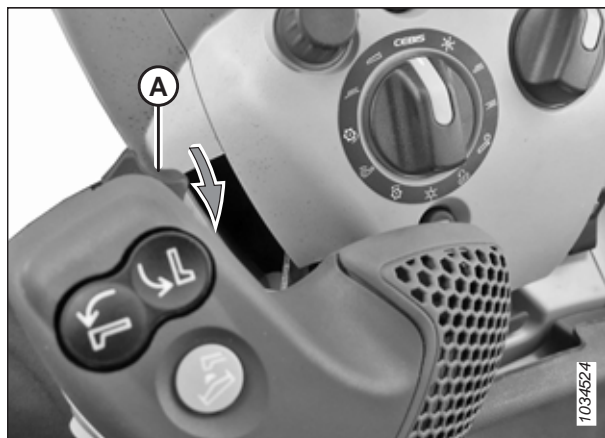
Lai atlasītu slīpuma vadību kā noklusējuma pārslēgšanas funkciju:

2. **Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru:** bīdiet pārslēgu (A) uz augšu, vienlaikus nospiežot tītavu pogu REEL FORE. Turiet šos slēdžus ieslēgtus 30 sekundes.



Attēls 3.258: Standarta svira

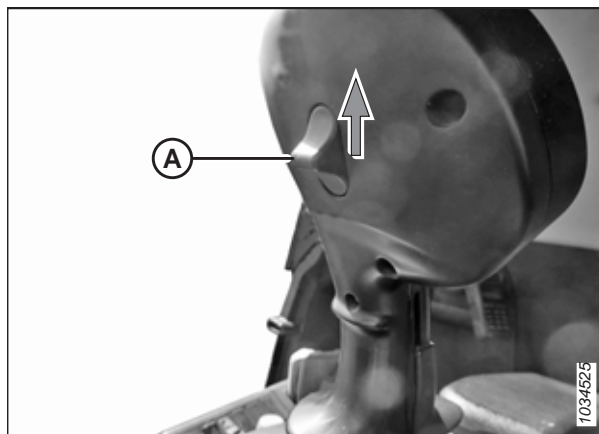
3. **Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru:** velciet daudzfunkciju sviras pārslēgu (A) pie sevis, vienlaikus nospiežot tītavu pogu REEL FORE. Turiet šos slēdžus ieslēgtus 30 sekundes.



Attēls 3.259: CMOTION svira

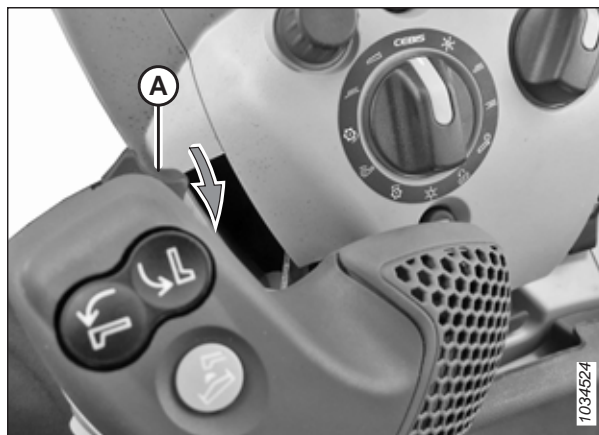
Lai atlasītu kontūras riteni kā pārslēgšanas noklusējuma funkciju, rīkojieties šādi:

4. Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru: bīdiēt pārslēgu (A) uz augšu, vienlaikus nospiežot tītavu pogu REEL AFT. Turiet šos slēdžus ieslēgtus 30 sekundes.



Attēls 3.260: Standarta svira

5. Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru: velciet daudzfunkciju sviras pārslēgu (A) pie sevis, vienlaikus nospiežot tītavu pogu REEL AFT. Turiet šos slēdžus ieslēgtus 30 sekundes.



Attēls 3.261: CMOTION svira

ContourMax™ riteņu augstuma līmeņošana

ContourMax™ riteņi ļauj hederam sekot zemes kontūrām, un riteņus var regulēt 0 mm (0 collas) un 457 mm (18 collas) virs zemes.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet no aizdedzes atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja izmantojat pacelēju, pirms darba turpināšanas pārlicinieties, vai heders ir nostiprināts.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

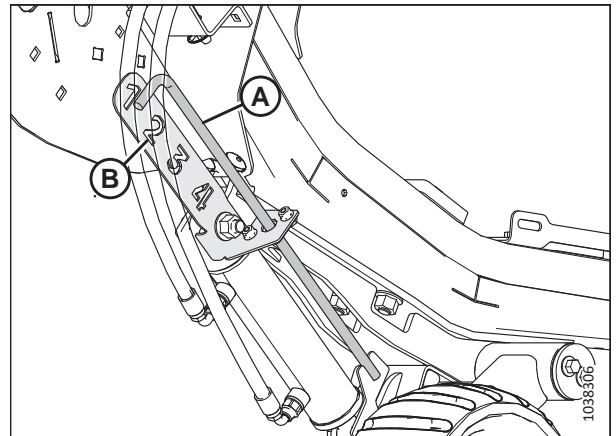
Pirms ContourMax™ līmeņošanas ir jāiestata hedera reljefa kopēšanas režīms. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195](#).

PIEZĪME:

Pirms ContourMax™ līmeņošanas ir jānoregulē spārna līdzsvars. Norādījumus skatiet [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 218](#).

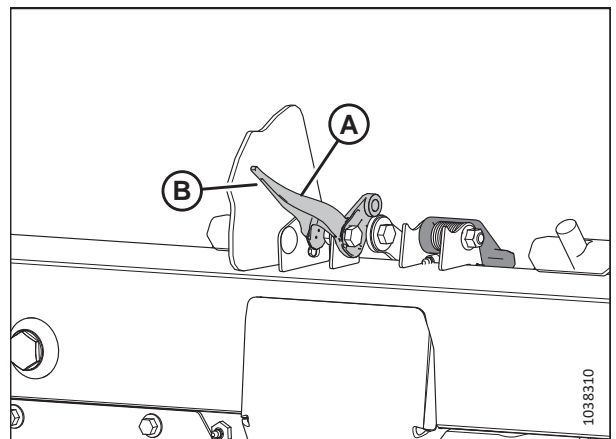
EKSPLUATĀCIJA

1. Atbloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210*.
2. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210*.
3. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
5. Tītavas pilnībā nolaidiet.
6. Iestatiet ContourMax™ riteņu augstuma rādītāju (A) uz skaitli 2 (B).



Attēls 3.262: Augstuma rādītājs

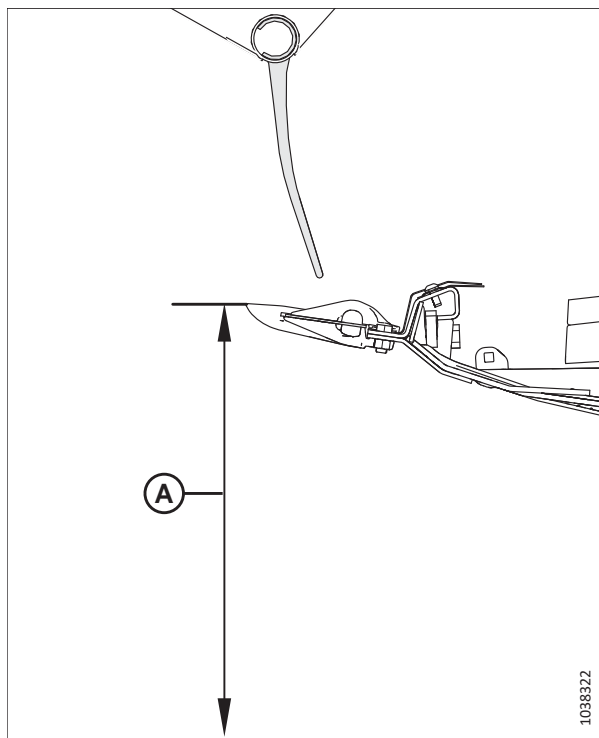
7. Nolaidiet hedera, līdz automātiskā hedera augstuma indikators (A) ir pie skaitļa 2 (B).
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.263: Reljefa kopēšanas iestatījuma rādītājs

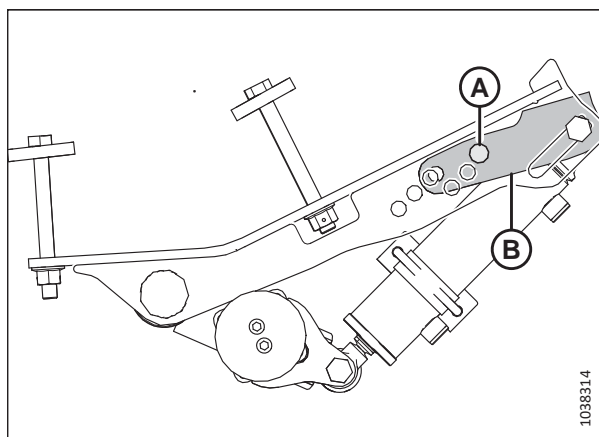
EKSPLUATĀCIJA

9. Izmēriet attālumu (A) no zemes līdz centrālā aizsarga galam hedera vidusdaļā un pierakstiet mērījumu.
10. Katrā hedera galā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz gala aizsarga galam un pierakstiet abus mērījumus.
 - Ja starpība starp gala un centra mērījumiem ir mazāka par 25 mm (1 collu), regulēšana nav nepieciešama.
 - Ja starpība starp gala un centra mērījumiem ir lielāka par 25 mm (1 collu), ir jāveic regulēšana. Pārejiet pie nākamās darbības.
11. Iedarbiniet dzinēju.
12. Pilnībā paceliet hedera.
13. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 3.264: Reljefa kopēšanas iestatījuma rādītājs

14. Izņemiet tapu (A).
15. Pārvietojiet regulēšanas plāksni (B) atverē, lai to salāgotu ar citu atveri. Atšķirība starp abām atverēm ir aptuveni 24 mm (1/2 collas).
 - Ja mērījums ir mazāks par mērījumu hedera vidusdaļā. Regulēšanas plāksne ir jāpārvieta **IZKAPTS VIRZIENĀ**.
 - Ja mērījums ir lielāks par mērījumu hedera vidusdaļā. Regulēšanas plāksne ir **JĀATVIRZA NO IZKAPTS**.
16. Hedera pretējā galā atkārtojiet darbību [14, lappuse 192](#) un [15, lappuse 192](#).
17. Atvienojiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
18. Nolaidiet hedera, līdz automātiskā hedera augstuma rādītājs ir pie skaitļa 2.
19. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
20. Vēlreiz izmēriet atstatumu starp aizsargu un zemi. Pārbaudiet, vai visi trīs mērījumi ir vienādi. Ja nepieciešama papildu regulēšana. Atkārtojiet darbību [14, lappuse 192](#).



Attēls 3.265: Tapu atrašanās vieta — kreisais ārējais ritenis

3.9.2 Pļaušana zemes līmenī

Pļaušanas augstums atšķiras atkarībā no kultūrauga veida, kultūraugu stāvokļa, pļaušanas apstākļiem utt.

Pļaušanu zemes līmenī veic tad, kad elastīgā izkaps ir atbloķēta, heders ir pilnībā nolaists un izkaps atrodas pie zemes. Nažu un nažu aizsargu stāvokli attiecībā pret zemi (hedera leņķi) regulē, izmantojot pretslīdes uzlikas un centrālo posmu, — to **NEREGULĒ** ar hedera celšanas cilindriem. Pretslīdes uzlikas, centrālais posms un elastīgā izkaps ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla daudzumu, vienlaikus samazinot akmeņu un gružu radītos naža bojājumus.

Elastīgās izkaps un hedera reljefa kopēšanas sistēma nodrošina, ka heders slīd pa zemes virsmu, lai kompensētu kustību izciļņu, bedru un citu zemes reljefa izmaiņu gadījumā un novērstu izkaps iespīšanās zemē vai kultūraugu nenopļaušanu.

Papildu informāciju skatiet zemāk:

- [Iekšējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 193](#)
- [Ārējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 194](#)
- [3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 195](#)
- [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#)

Iekšējo sliežu uzliku regulēšana

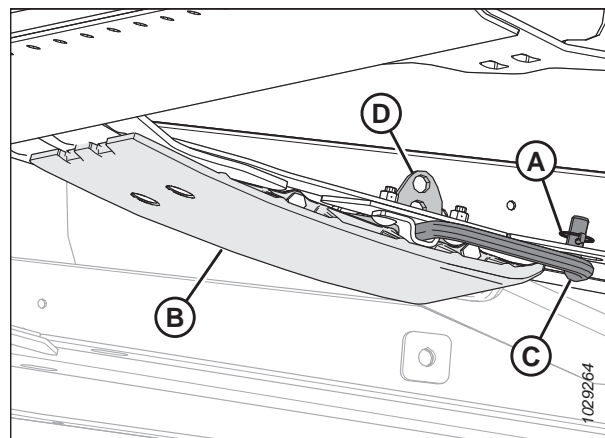
Slīdes uzlikas un centrālais posms ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla daudzumu, vienlaikus samazinot akmeņu un gružu radītos naža bojājumus.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēģšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

1. Pilnībā paceliet hedera.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Pilnībā paceliet stabilizatora riteņus vai maza ātruma transportēšanas riteņus (ja uzstādīti). Norādījumus skatiet šādās sadaļās:
 - [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185](#)
 - [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184](#)
5. Izņemiet sprosttapu (A) no katras sliežu uzlikas.
6. Satveriet uzliku (B) un izņemiet tapu (C), atvienojot to no rāmja un velkot prom no uzlikas.
7. Paceliet vai nolaidiet sliežu uzliku (B), lai iegūtu vēlamo pozīciju, izmantojot balsta (D) caurumus kā vadotni.
8. Ievietojiet tapu (C) vēlamajā pozīcijā uz balsta (D), iestipriniet to rāmī un nostipriniet ar sprosttapu (A).
9. Pārbaudiet, vai visas sliežu uzlikas ir noregulētas tajā pašā pozīcijā.



Attēls 3.266: Iekšējā sliežu uzlika

10. Noregulējiet hedera leņķi vēlamajā darba pozīcijā, izmantojot mašīnas hedera leņķa vadības ierīces. Ja hedera leņķis nav ļoti svarīgs, iestatiet to vidējā pozīcijā.
11. Pārbaudiet hedera reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 195](#).

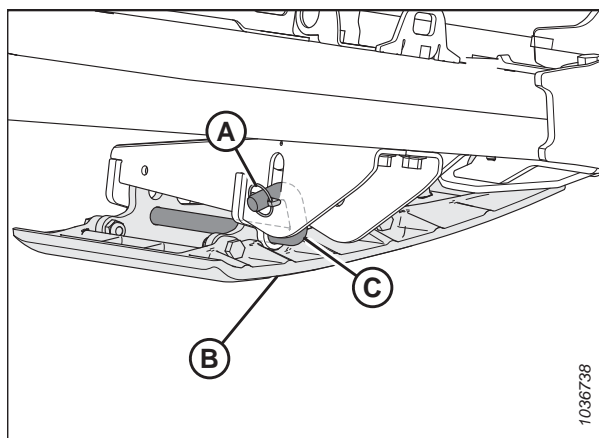
Ārējo sliežu uzliku regulēšana

Slīdes uzlikas un centrālais posms ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla daudzumu, vienlaikus samazinot akmeņu un gružu radītos naža bojājumus.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

1. Pilnībā paceliet hedera.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Pilnībā paceliet stabilizatora riteņus vai maza ātruma transportēšanas riteņus (ja uzstādīti). Norādījumus skatiet šādās sadaļās:
 - [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185](#)
 - [Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184](#)
5. Izņemiet sprosttapu (A) no katras slīdes uzlikas tapas (C).
6. Satveriet slīdes uzliku (B) un izņemiet tapu (C), atvienojot to no kronšteina un velkot prom no uzlikas.
7. Paceliet vai nolaidiet sliežu uzliku (B), lai iegūtu vēlamo pozīciju, izmantojot caurumus balsta plāksnē kā vadotni.
8. Ievietojiet atpakaļ tapu (C) vajadzīgajā stāvoklī balsta plāksnē, ievietojiet tapu kronšteinā un nostipriniet ar sprosttapu (A).
9. Pārbaudiet, vai visas slīdes uzlikas ir noregulētas tajā pašā pozīcijā.
10. Pārbaudiet hedera reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 195](#).



Attēls 3.267: Ārējā sliežu uzlika

3.9.3 Hedera reljefa kopēšana

Hedera reljefa kopēšanas sistēma samazina zemes spiedienu uz izkapti, ļaujot hederam vieglāk piemēroties zemei un ātri reaģēt uz pēkšņām zemes reljefa izmaiņām vai šķēršļiem.

Hedera reljefa kopēšanu parāda indikators (A). Vērtības no 0 līdz 4 rāda izkaptis spēka spiedienu uz zemes, kur 0 ir minimālais un 4 — maksimālais spēks. Tās arī norāda hedera reljefa kopēšanas diapazonu, kur 0 ir reljefa kopēšanas diapazona apakšējā robeža, bet 4 ir augšējā robeža.

PIEZĪME:

Indikators reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē rāda reljefa kopēšanu un tās iestatījumus; indikators labajā pusē rāda tikai iestatījumus.

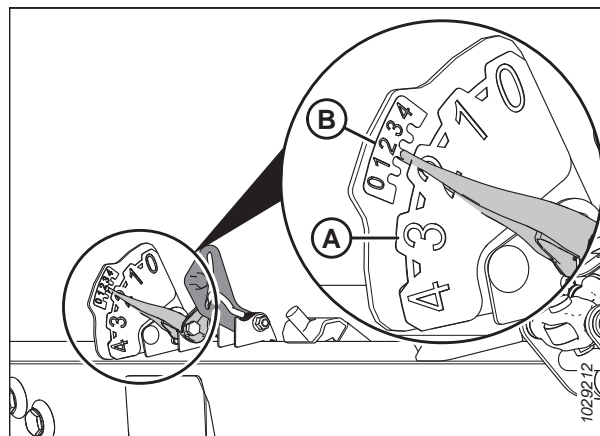
Maksimālo spēku pielāgo ar regulējamu atsperu spriegojums reljefa kopēšanas modulī. Reljefa kopēšanu var mainīt, lai pielāgotos lauka un kultūraugu stāvokļiem atkarībā opcijām, kādas hederā ir uzstādītas.

PIEZĪME:

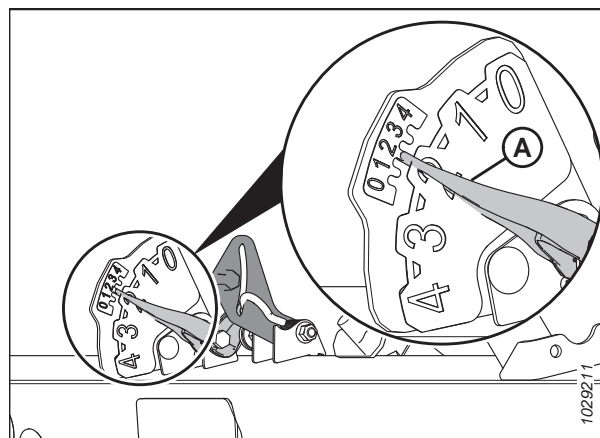
Mazie cipari (B) indikatora augšpusē tiek izmantoti, lai pārbaudītu un regulētu reljefa kopēšanas iestatījumu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195](#).

FD2 sērijas FlexDraper® heders vislabāk darbojas ar minimālu zemes spiedienu. Pielāgojiet reljefa kopēšanu, ja hederam tiek pievienotas papildu pierīces, kas ietekmē hedera svaru.

1. Reljefa kopēšanu pļaušanai pie zemes iestatiet šādi:
 - a. Pārbaudiet, vai hedera reljefa kopēšanas bloķējums ir atvienots. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210](#).
 - b. Ar kombaina hedera vadības ierīcēm nolaidiet padeves tvertni līdz reljefa kopēšanas indikators (A) sasniedz vēlamu vērtību (izkaptis spiediena spēks uz zemes). Sākotnēji iestatiet indikatorā reljefa kopēšanas vērtību 2 un pēc vajadzības noregulējiet.
2. Reljefa kopēšanu pļaušanai virs zemes iestatiet šādi:
 - a. Noregulējiet kontūras riteņus. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.1 Pļaušana virs zemes līmeņa, lappuse 183](#).
 - b. Atzīmējiet indikatora reljefa kopēšanas vērtību un saglabājiet šo vērtību darbības laikā (neņemiet vērā nelielas indikatora svārstības).



Attēls 3.268: Reljefa kopēšanas indikators — kreisā puse



Attēls 3.269: Pļaušana pie zemes

Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana

Heders ir aprīkots ar piekari, ar kuras palīdzību tas plūstoši pārvietojas, pielāgojoties pacēlumiem un iedobumiem un citām zemes reljefa izmaiņām. Ja hedera reljefa kopēšana nav pareizi iestatīta, izkaptis var tikt iespiesta zemē vai kultūraugi paliek nenoplauti. Šeit tiek aprakstīts, kā pārbaudīt hedera reljefa kopēšanu un pielāgot to rūpnīcas ieteiktajiem iestatījumiem.

SVARĪGI:

NELIETOJIET reljefa kopēšanas moduļa atsperes hedera izlīdzināšanai.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

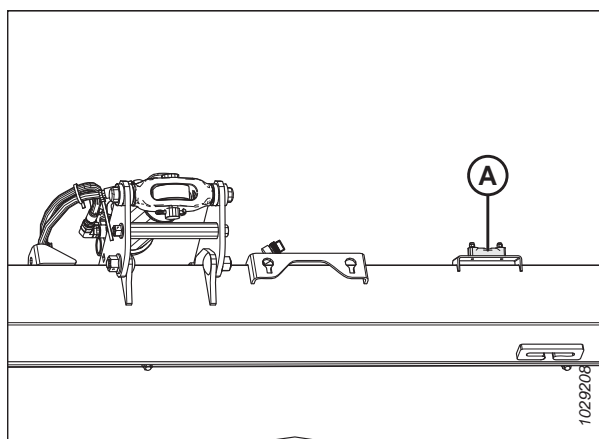
Reljefa kopēšanas funkcijas pielāgošanai izmantojiet šādus norādījumus:

- Iestatiet hedera reljefa kopēšanas funkciju iespējami saudzīgi (neizraisot pārmērīgu lēkāšanu), lai izvairītos no naža detaļu salūšanas, augsnes stumšanas un augsnes uzkrāšanās uz izkopts mitrumā, kā arī pārmērīgu plastmasas slīdes plākšņu nolietošanos.
- Lai nepieļautu pārmērīgu lēkāšanu un nevienmērīgu pļaušanu pie maza reljefa kopēšanas iestatījuma, brauciet lēnāk.
- Pļaujot augstāk no zemes, lietojiet stabilizatora riteņus kopā ar hedera reljefa kopēšanu, lai samazinātu lēkāšanu hedera galos un vadītu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 184*.

PIEZĪME:

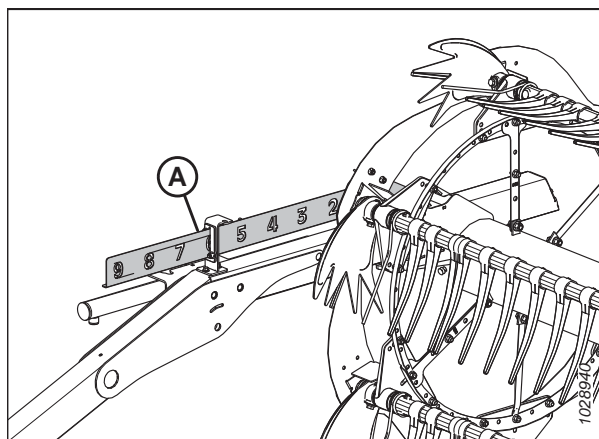
Ja, izmantojot visas pieejamās regulēšanas iespējas, nav iespējams izvēlēties pietiekamu hedera reljefa kopēšanas iestatījumu, mainiet reljefa kopēšanas atsperes konfigurāciju. Norādījumus skatiet *Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviru tipa apstiprināšana, lappuse 200*.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet līmeņrādi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Pārbaudiet, vai burbulis atrodas centrā. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456*.
3. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.



Attēls 3.270: Līmeņrādis

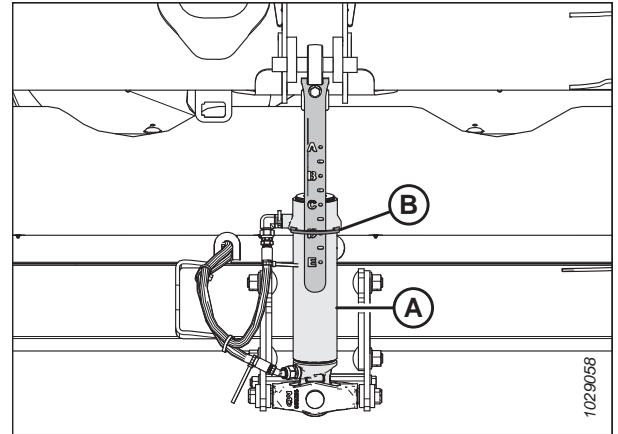
4. Noregulējiet tītavu atgāzumu 6. pozīcijā uz indikatora (A), kas atrodas uz kreisās sviras.



Attēls 3.271: Atgāzuma pozīcija

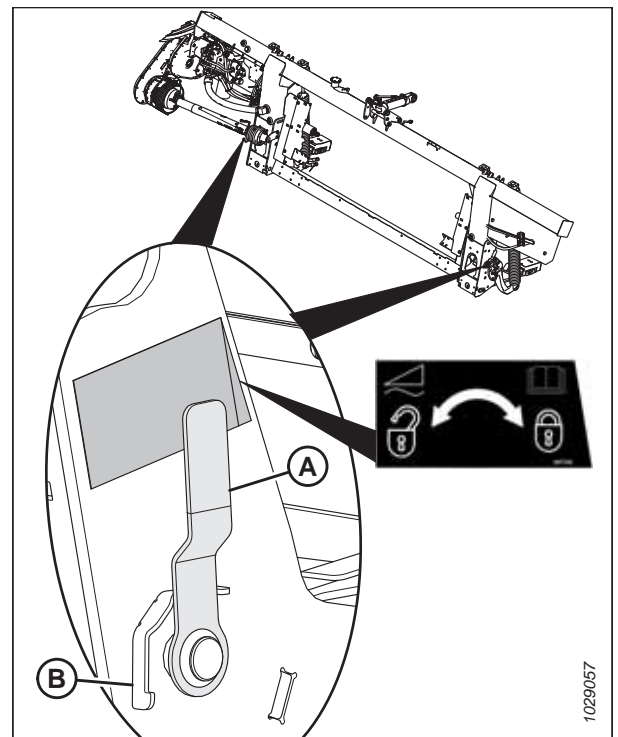
EKSPLUATĀCIJA

5. Noregulējiet centrālo posmu (A) tā, lai indikators (B) būtu mērierīces **D** pozīcijā.
6. Tītavas pilnībā nolaidiet.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
8. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210](#).
9. Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi (A), pārvietojiet tos tā, lai heders tos atbalstītu.



Attēls 3.272: Vidējā atsaite

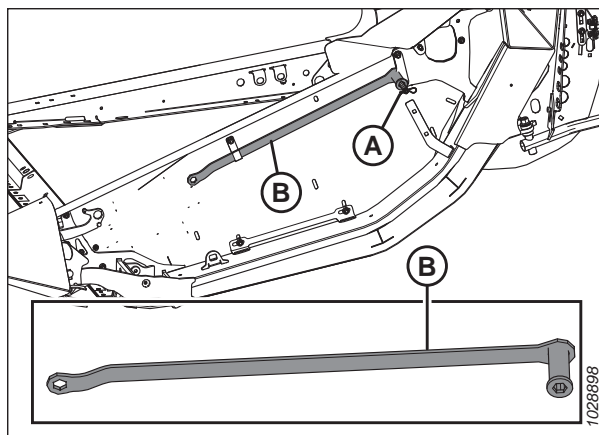
10. Atbloķējiet abus hedera reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot bloķēšanas rokturus (A) prom no moduļa un nospiežot bloķēšanas rokturi uz leju pozīcijā (B) (**ATBLOKĒT**).



Attēls 3.273: Hedera reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

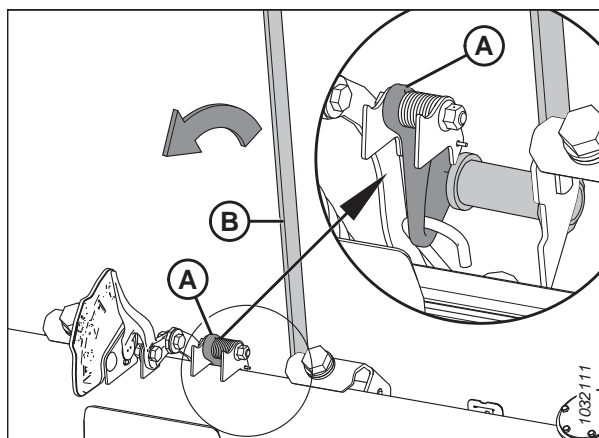
EKSPLUATĀCIJA

11. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47*.
12. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
13. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ darbarīka turētājā.



Attēls 3.274: Universālā darbarīka atrašanās vieta

14. Ar roku paceliet reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru (A), lai tā nekarātos.
15. Novietojiet universālo darbarīku (B) uz reljefa kopēšanas iestatīšanas sviras. Universālajam darbarīkam jābūt nedaudz slīpi vērstam uz hedera priekšpusi.

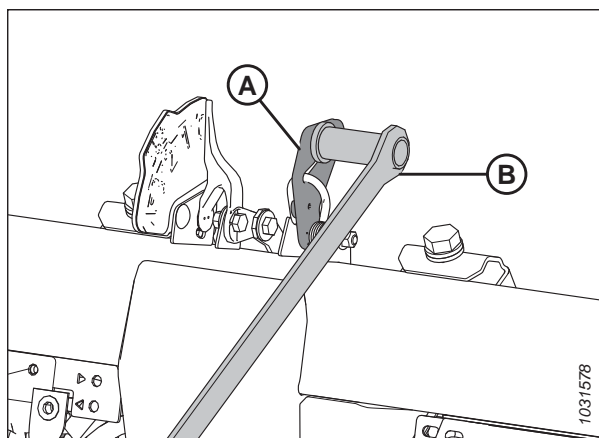


Attēls 3.275: Reljefa kopēšanas mezgls — kreisā puse

16. Velciet universālo darbarīku (B) uz leju virzienā uz hedera aizmuguri, līdz svira (A) atrodas virs centra un neatgriežas sākotnējā stāvoklī. Noņemiet universālo darbarīku un atkārtojiet darbību pretējā pusē.
17. Tajā pašā pusē, kurā regulējat, spiediet hedera uz leju 76 mm (3 collas), pēc tam atlaidiet un vēlreiz pārbaudiet reljefa kopēšanas iestatījumu. Ja iestatījums joprojām ir ārpus diapazona, turpiniet regulēšanu.

PIEZĪME:

Spiežot uz leju (sakratot) hedera, mazinās berze un tiek novērsta mērierīces kļūdas.



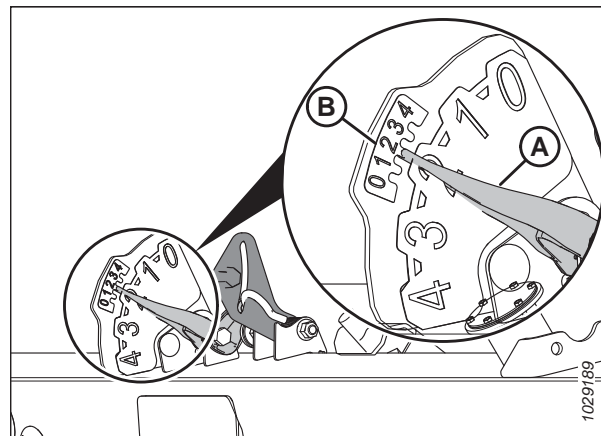
Attēls 3.276: Reljefa kopēšanas mezgls — kreisā puse

18. Pārbaudiet mazāko reljefa kopēšanas indikatoru (RKI) (B), lai noteiktu pašreizējo reljefa kopēšanas vērtību. RKI rādītājam jābūt vērstam uz 2.

- Ja rādītājs (A) uz RKI (B) ir rāda vairāk par 2, heders ir smags.
- Ja rādījums uz RKI (B) ir mazāks par 2, heders ir viegls.

PIEZĪME:

Lielākie skaitļi attiecas uz reljefa kopēšanas augstuma indikatoru un tiek izmantoti, darbinot hedera uz lauka.



Attēls 3.277: Reljefa kopēšanas iestatīšanas indikators — kreisā puse

19. Lai piekļūtu reljefa kopēšanas atsperes regulēšanas skrūvēm (A), atslābiniet skrūves (C) un pagrieziet atsperes bloķējumu (B).

PIEZĪME:

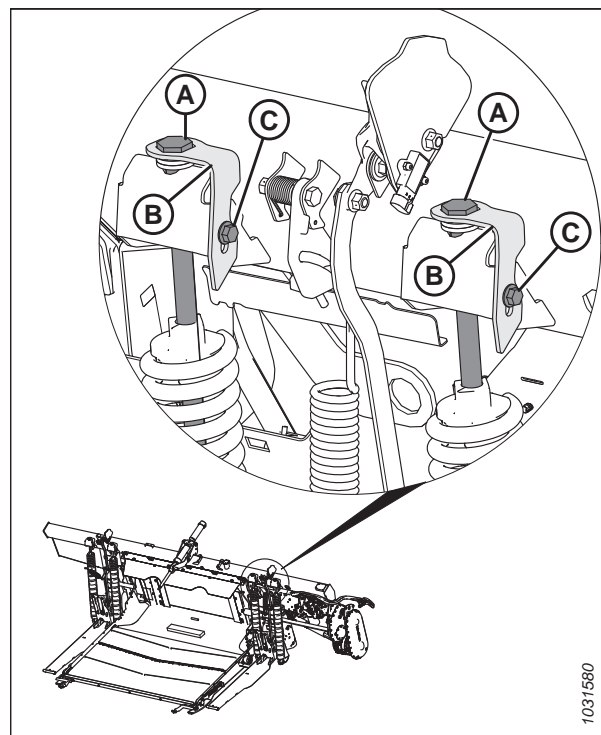
Pēc tam katrs skrūvju pāris (A) ir jānoregulē vienādi.

20. Lai palielinātu reljefa kopēšanu un (samazinātu zemes spēku), pagrieziet abas regulēšanas skrūves (A) hedera kreisajā pusē pulksteņrādītāju kustības virzienā. Atkārtojiet šo regulēšanu pretējā pusē.

Lai samazinātu reljefa kopēšanu un (palielinātu zemes spēku), pagrieziet regulēšanas skrūves (A) kreisajā pusē pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Atkārtojiet šo regulēšanu pretējā pusē.

21. Atkārtojiet hedera kratīšanas secību un pēc tam pārbaudiet RKI rādījumu starp regulēšanas reizēm (darbības no 17, lappuse 198 līdz 20, lappuse 199), līdz abi RKI mērinstrumenti uzrāda 2, vai līdz tiek sasniegta vēlāmā vērtība abās hedera pusēs.

22. Bloķējiet regulēšanas skrūves (A) ar atsperu bloķētājiem (B). Pārliecinieties, ka skrūvju galviņas (A) ir ievietotas atsperu bloķētāju atverēs. Pievelciet skrūves (C), lai nostiprinātu atsperu bloķētājus.



Attēls 3.278: Reljefa kopēšanas regulēšana — kreisā puse

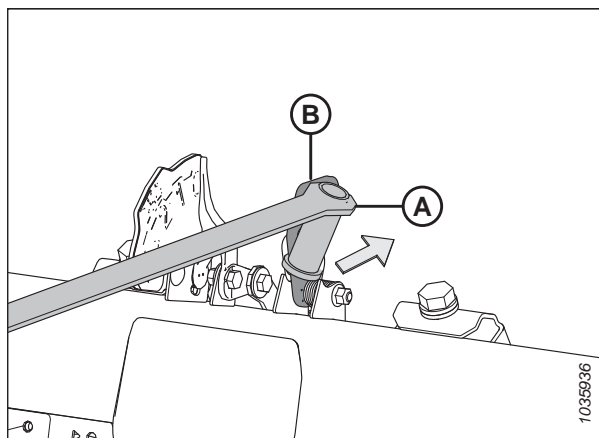
EKSPLUATĀCIJA

23. Kad reljefa kopēšanas regulēšana pabeigta, izmantojiet universālā darbarīka (A) cauruļveida daļu, lai pārbīdītu reljefa kopēšanas sviru (B). Atkārtojiet šo darbību pretējā pusē.

PIEZĪME:

NEIZMANTOJIET universālā darbarīka uzmaucamo daļu, jo reljefa kopēšanas svira fiksēsies un var izraut universālo darbarīku no operatora rokām.

24. Pārejiet pie [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 218](#).



Attēls 3.279: Reljefa kopēšanas regulēšana — kreisā puse

Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviru tipa apstiprināšana

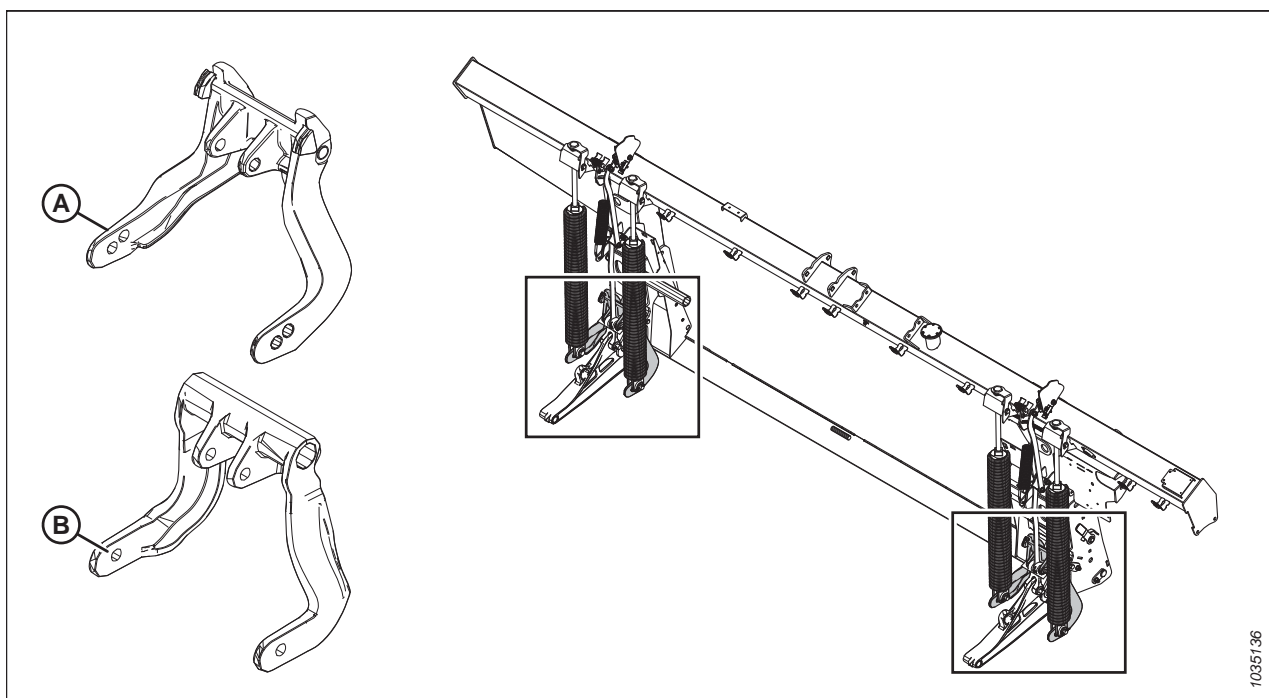
Reljefa kopēšanas atsperes tiek konfigurētas atbilstoši hedera svaram. Ja hederam tiek pievienots vai noņemts papildaprīkojums, iespējams, būs jāmaina reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija.

PIEZĪME:

Turpmāk aprakstītās darbības jāveic tikai tad, ja ir ievērojami mainījies hedera svars, jo ir noņemts vai pievienots papildaprīkojums.

Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas svirām, kas piestiprinātas reljefa kopēšanas atsperēm, ir divas (A) vai viena (B) atvere.

- Ja reljefa kopēšanas svirām ir divas atveres (A), informāciju skatiet šeit: [Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm, lappuse 201](#).
- Ja reljefa kopēšanas svirām ir viena atvere (B), informāciju skatiet šeit: [Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar vienu atveri, lappuse 206](#).



Attēls 3.280: Reljefa kopēšanas svira ar vienu atveri salīdzinājumā ar divām atverēm

Reljefa kopēšanas atsperes konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar divām atverēm

Reljefa kopēšanas atsperes tiek konfigurētas atbilstoši hедера svaram. Ja hederam tiek pievienots vai noņemts papildaprīkojums, iespējams, būs jāmaina reljefa kopēšanas atspere konfigurācija.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

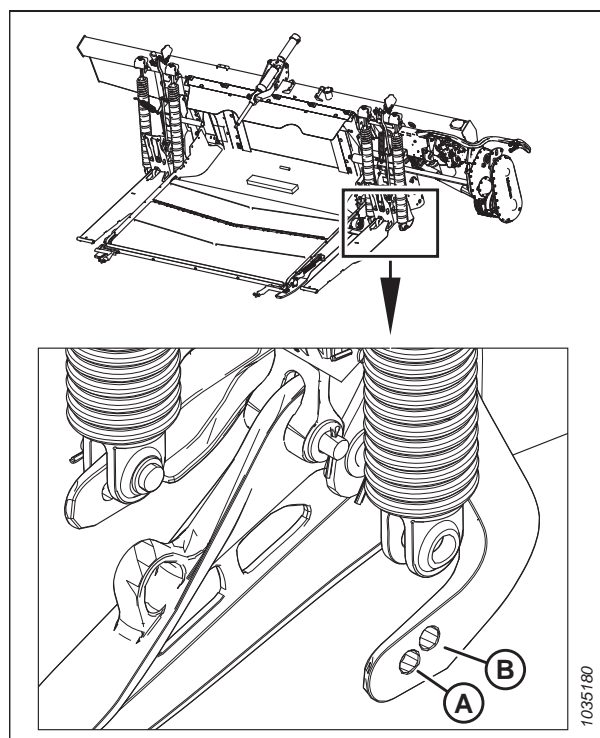
FD240 **dobultais nazis** izmanto viena veida reljefa kopēšanas atspere konfigurāciju. Šo darbību veikšana nav nepieciešama. Atspere jāievieto priekšējā atverē.

PIEZĪME:

FD241 izmanto viena veida reljefa kopēšanas atspere konfigurāciju. Šo darbību veikšanai nevajadzētu būt nepieciešamai. Atspere jāievieto priekšējā atverē.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Aprēķiniet reljefa kopēšanas atspere konfigurāciju šādi:
 - a. Nosakiet kopējo hедера svaru, pamatojoties uz tabulu [3.18, lappuse 202](#).
 - **Piemērs.** FD235 viena naža pamata hедера svars [2600 kg (5750 mārciņas)] + vertikālie naži [70 kg (150 mārciņas)], bez papildaprīkojuma = 2670 kg (5900 mārciņas)
 - b. Salīdziniet kopējo svaru ar tabulas [3.19, lappuse 202](#) datiem un nosakiet, vai reljefa kopēšanas atspere jāuzstāda reljefa kopēšanas sviras priekšējā (A) vai aizmugurējā (B) atverē.
 - **Piemērs.**
FD235 pamata hederis [2600 kg (5750 mārciņas)] + vertikālie naži [70 kg (150 mārciņas)], bez papildaprīkojuma = 2670 kg (5900 mārciņas)
Šis FD235 ir „vieglākā svara diapazonā”, tāpēc reljefa kopēšanas atspere jāuzstāda reljefa kopēšanas sviru aizmugurējā atverē.

Ja pievienosiet pēc izvēles pieejamo augšējo šķērssgriezuma gliemežtransportieri [180 kg (400 mārciņas)] un maza ātruma transportēšanas mehānismu [360 kg (800 mārciņas)], kopējais svars palielināsies līdz 3210 kg (7100 mārciņas), un reljefa kopēšanas atspere būs jāpārvieta uz reljefa kopēšanas sviru priekšējo atveri, jo šis hederis tagad ir „smagākā svara diapazonā”.



Attēls 3.281: Reljefa kopēšanas atspere kreisajā pusē — uzstādīta aizmugurējā reljefa kopēšanas sviras atverē

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.18 Hedera svara kalkulators

Kopējais svars = hedera svars bez dalītājiem un papildaprīkojuma (A) + viena dalītāja (B) + papildaprīkojuma summa (C).		
Kategorija	Apraksts	Svars
(A) Pamata heders — izvēlieties vienu	FD230, viens nazis	2400 kg (5300 mārciņas)
	FD235, viens nazis	2600 kg (5750 mārciņas)
	FD235, divi naži	2700 kg (5950 mārciņas)
	FD240, viens nazis	2800 kg (6150 mārciņas)
	FD240, divi naži	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras priekšējo atveri.
	FD241, divi naži	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras priekšējo atveri.
	FD245, divi naži	3225 kg (7100 mārciņas)
	FD250, divi naži	3400 kg (7500 mārciņas)
(B) Dalītāji — izvēlieties vienu , ja uzstādīts	Rīsu dalītāja stieņi	20 kg (50 mārciņas)
	Vertikālie naži	70 kg (150 mārciņas)
(C) Citas iespējas — pievienojiet jebkuru uzstādīto papildaprīkojumu	Pilna garuma augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	180 kg (400 mārciņas)
	Maza ātruma transportēšanas mehānisms	360 kg (800 mārciņas)
	Kontūrriteņi	205 kg (450 mārciņas)
	Stabilizatora riteņi	160 kg (350 mārciņas)

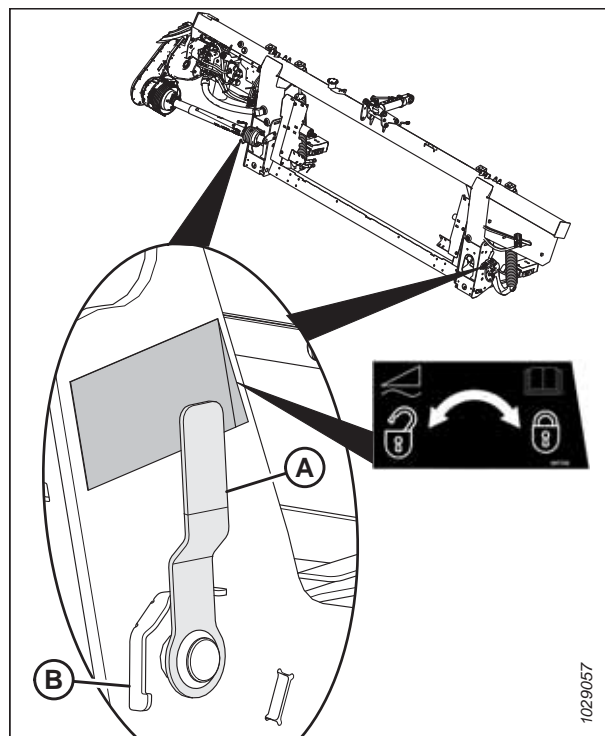
Tabula 3.19 Reljefa kopēšanas atspere uzstādīšanas vieta reljefa kopēšanas svirā

Heders	Mazāka svara diapazons	Reljefa kopēšanas sviras atvere	Lielāka svara diapazons	Reljefa kopēšanas sviras atvere
FD230, viens nazis	2400–2675 kg (5300–5900 mārciņas)	Aizmugurē	2676–3215 kg 5901–7100 mārciņas	Priekšā
FD235, viens nazis	2600–3050 kg (5750–6700 mārciņas)	Aizmugurē	3051–3415 kg 6701–7550 mārciņas	Priekšā
FD235, divi naži	2700–3150 kg (5950–6900 mārciņas)	Aizmugurē	3151–3515 kg (6901–7750 mārciņas)	Priekšā
FD240, viens nazis	2800–3200 kg (6150–7000 mārciņas)	Aizmugurē	3201–3615 kg (7001–7950 mārciņas)	Priekšā
FD240, divi naži	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras priekšējo atveri.			
FD241, divi naži	Izmantojiet reljefa kopēšanas sviras priekšējo atveri.			
FD245, divi naži	3225–3475 kg (7100–7650 mārciņas)	Aizmugurē	3476–4050 kg (7651–8900 mārciņas)	Priekšā
FD250, divi naži	3400–3800 kg (7500–8350 mārciņas)	Aizmugurē	3801–4215 kg (8351–9300 mārciņas)	Priekšā

3. Fiksējiet hedera reljefa kopēšanas funkciju, ievielkot reljefa kopēšanas fiksācijas rokturi (A) stāvoklī (A) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.

PIEZĪME:

Ja rokturis ir stāvoklī (B), reljefa kopēšanas funkcija ir atbloķēta.

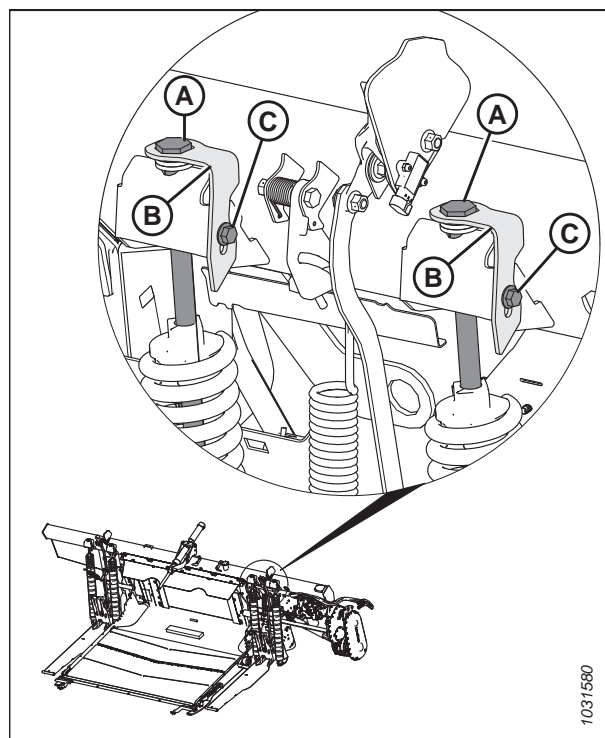


Attēls 3.282: Hedera reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

4. Pieklūstiet reljefa kopēšanas atsperu regulēšanas skrūvēm (A), atlaižot skrūves (C) un pagriežot atsperes fiksatorus (B) uz priekšu.
5. Atlaidiet regulēšanas skrūves (A) vienādi, līdz atsperes ir vaļīgas.

PIEZĪME:

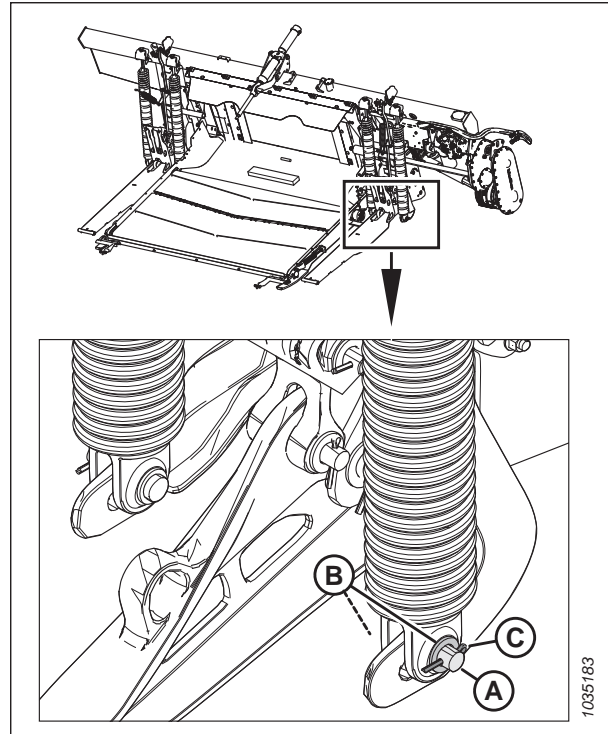
Ja atsperes ir vaļīgas, regulēšanas skrūves nedaudz paceļas virs paplāksnēm.



Attēls 3.283: Reljefa kopēšanas regulēšana — kreisā puse

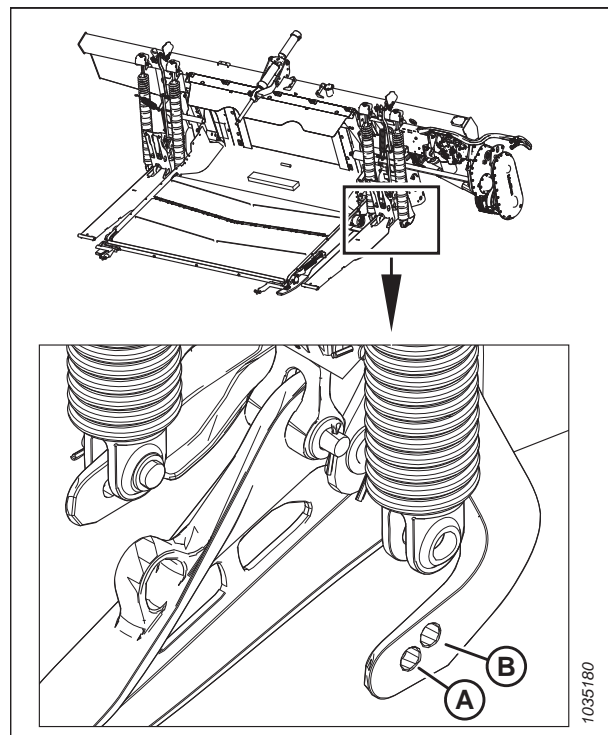
EKSPLUATĀCIJA

6. Izņemiet šķelttapu (C) no tapas (A).
7. Izņemiet tapu (A) un noņemiet paplāksnes (B).



Attēls 3.284: Reljefa kopēšanas atspere kreisajā pusē — uzstādīta aizmugurējā reljefa kopēšanas sviras atverē

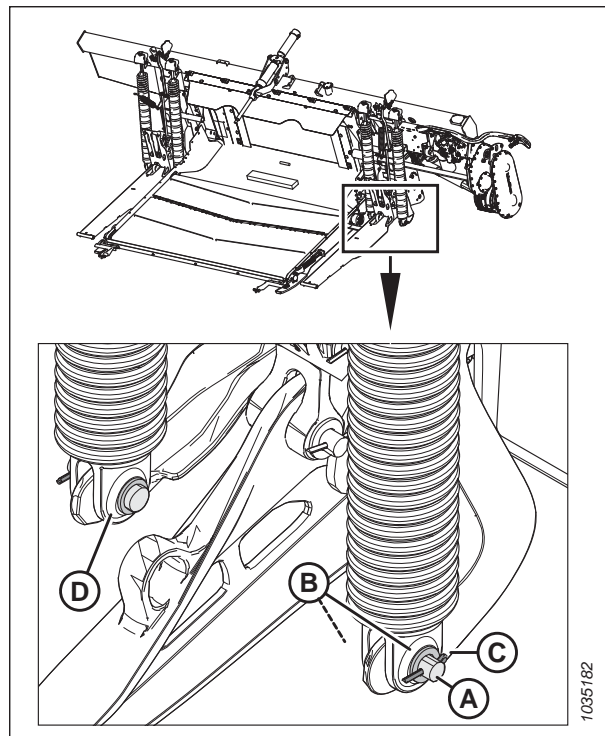
8. Salāgojiet atsperi ar priekšējo (A) vai aizmugurējo (B) reljefa kopēšanas sviras atveri saskaņā ar reljefa kopēšanas prasībām tabulā [3.19](#), [lappuse 202](#).



Attēls 3.285: Reljefa kopēšanas atspere kreisajā pusē — uzstādīta aizmugurējā reljefa kopēšanas sviras atverē

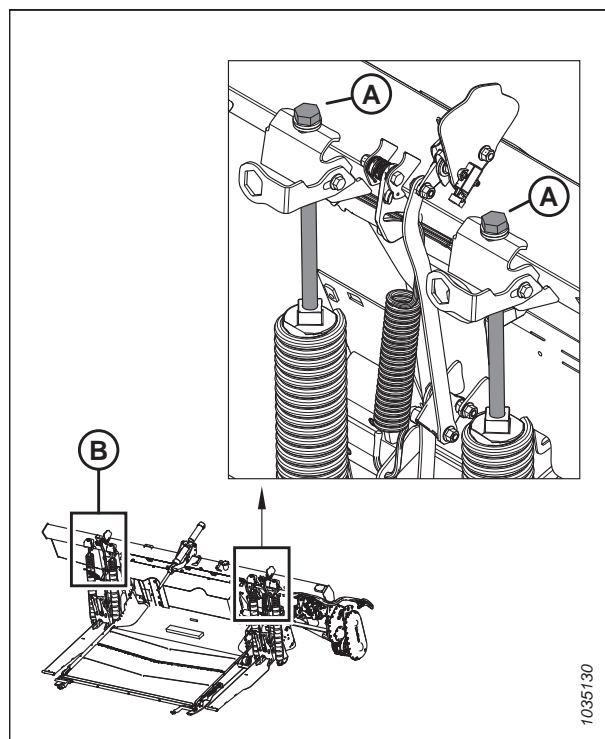
EKSPLUATĀCIJA

9. Ievietojiet tapu (A) ar divām paplāksnēm (B) jaunajā atverē.
10. Nostipriniet tapu ar šķelttapu (C).
11. Atkārtojiet darbības no 6, [lappuse 204](#) līdz 10, [lappuse 205](#) otrai atsperei (D).



Attēls 3.286: Reljefa kopēšanas atspere kreisajā pusē — uzstādīta aizmugurējā reljefa kopēšanas sviras atverē

12. Pievelciet vienādi regulēšanas skrūves (A), lai nodrošinātu, ka reljefa kopēšanas atsperes ir vienāda garuma.
13. Atkārtojiet darbības no 4, [lappuse 203](#) līdz 12, [lappuse 205](#) reljefa kopēšanas atspere pārim (B), kas atrodas pretējā reljefa kopēšanas moduļa pusē.
14. Pārbaudiet reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195](#).



Attēls 3.287: Reljefa kopēšanas regulēšana — kreisā puse

Reljefa kopēšanas atsperu konfigurācijas maiņa — reljefa kopēšanas sviras ar vienu atveri

Reljefa kopēšanas atsperes tiek konfigurētas atbilstoši hедера svaram. Ja hederam tiek pievienots vai noņemts papildaprīkojums, iespējams, būs jāmaina reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija.

 BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

FD230 izmanto viena veida reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju. Šo darbību veikšana nav nepieciešama.

PIEZĪME:

FD240, **DIVI NAŽI**: tiek izmantota viena veida reljefa kopēšanas atsperu konfigurācija. Šo darbību veikšanai nevajadzētu būt nepieciešamai. Lai mainītu reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju reljefa kopēšanas svirai ar vienu atveri, jāmaina atsperu veids. Detaļu numuri ir redzami šeit: [3.22, lappuse 207](#).

PIEZĪME:

FD241 izmanto viena veida reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju. Šo darbību veikšanai nevajadzētu būt nepieciešamai. Lai mainītu reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju reljefa kopēšanas svirai ar vienu atveri, jāmaina atsperu veids. Detaļu numuri ir redzami šeit: [3.22, lappuse 207](#).

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Aprēķiniet reljefa kopēšanas atsperu konfigurāciju šādi:
 - a. Nosakiet kopējo hедера svaru, pamatojoties uz tabulu [3.20, lappuse 206](#).
 - b. Nosakiet, kuru konfigurāciju (no „1” līdz „5”) izmantot hедера kopsvaram saskaņā ar tabulu [3.21, lappuse 207](#).
 - c. Ja hедера konfigurācija atšķiras no 2.b apakšdarbībā norādītās, skatiet tabulu [3.22, lappuse 207](#). Mainiet reljefa kopēšanas atsperi(-es) saskaņā ar tabulas datiem.

Tabula 3.20 Hedera svara kalkulators

Kategorija	Apraksts	Svars
Kopējais svars = hедера svars bez dalītājiem un papildaprīkojuma (A) + viena dalītāja (B) + papildaprīkojuma summa (C).		
(A) Pamata heders — izvēlieties vienu	FD230, viens nazis	Tiek izmantota tikai konfigurācija „1”. Sīkāku informāciju par konfigurāciju skatiet tabulā 3.22, lappuse 207 .
	FD235, viens nazis	2600 kg (5750 mārciņas)
	FD235, divi naži	2700 kg (5950 mārciņas)
	FD240, viens nazis	2800 kg (6150 mārciņas)
	FD240, divi naži	Tiek izmantota tikai konfigurācija “2”. Sīkāku informāciju par konfigurāciju skatiet tabulā 3.22, lappuse 207 .
	FD241, divi naži	Tiek izmantota tikai konfigurācija “2”. Sīkāku informāciju par konfigurāciju skatiet tabulā 3.22, lappuse 207 .
	FD245, divi naži	3225 kg (7100 mārciņas)
	FD250, divi naži	3400 kg (7500 mārciņas)

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.20 Hedera svara kalkulators (turpinājums)

Kategorija	Apraksts	Svars
(B) Dalītāji — izvēlieties vienu, ja uzstādīts	Rīsu dalītāja stieņi	20 kg (50 mārciņas)
	Vertikālie naži	70 kg (150 mārciņas)
(C) Citas iespējas — pievienojiet jebkuru uzstādīto papildaprīkojumu	Pilna garuma augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	180 kg (400 mārciņas)
	Maza ātruma transportēšanas mehānisms	360 kg (800 mārciņas)
	Kontūrriteņi	205 kg (450 mārciņas)
	Stabilizatora riteņi	160 kg (350 mārciņas)

Tabula 3.21 Reljefa kopēšanas atspere konfigurācija atbilstoši hedera kopsvaram

Heders	Mazāka svara diapazons	Konfigurācija	Lielāka svara diapazons	Konfigurācija
FD230, viens nazis		1		
FD235, viens nazis	2600–3050 kg (5750–6700 mārciņas)	1	3051–3415 kg 6701–7550 mārciņas	3
FD235, divi naži	2700–3150 kg (5950–6900 mārciņas)	1	3151–3515 kg (6901–7750 mārciņas)	2
FD240 viena naža	2800–3200 kg (6150–7000 mārciņas)	1	3201–3615 kg (7001–7950 mārciņas)	3
FD240, divi naži		2		
FD241, divi naži		2		
FD245, divi naži	3225–3475 kg (7100–7650 mārciņas)	2	3476–4050 kg (7651–8900 mārciņas)	4
FD250, divi naži	3400–3800 kg (7500–8350 mārciņas)	2	3801–4215 kg (8351–9300 mārciņas)	5

Tabula 3.22 Reljefa kopēšanas atspere konfigurācija

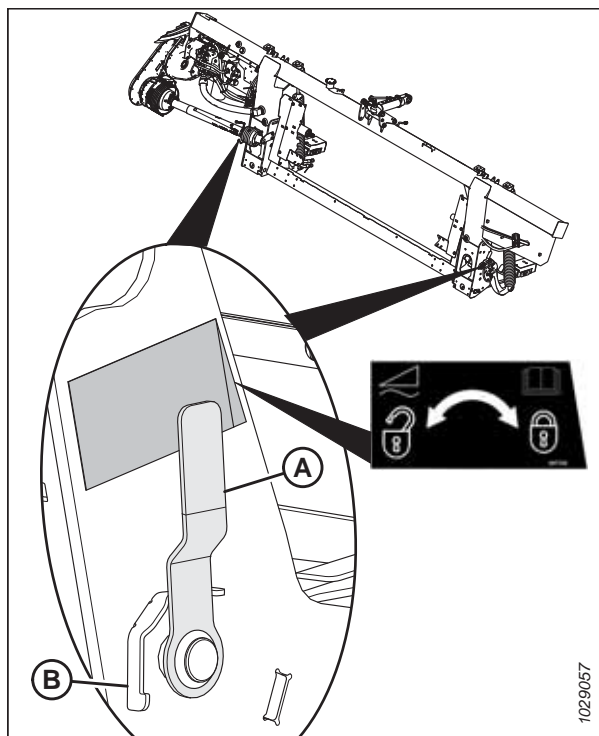
Konfigurācija	Ārējā kreisā atspere	Iekšējā kreisā atspere	Ārējā labā atspere	Iekšējā labā atspere
1	Viena (MD #308878)	Viena	Viena	Viena
2	Viena	Viena	Viena	Divas
3	Divas (MD #308879)	Viena	Viena	Viena
4	Divas	Viena	Viena	Divas
5	Divas	Viena	Divas	Divas

EKSPLUATĀCIJA

3. Fiksējiet hedera reljefa kopēšanas funkciju, ievelkot reljefa kopēšanas fiksācijas rokturi (A) stāvoklī (A) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.

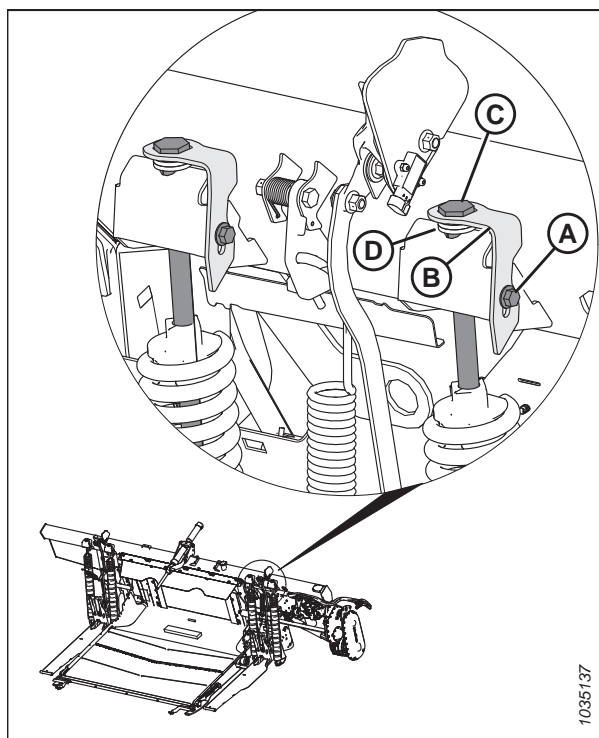
PIEZĪME:

Ja rokturis ir stāvoklī (B), reljefa kopēšanas funkcija ir atbloķēta.



Attēls 3.288: Hedera reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

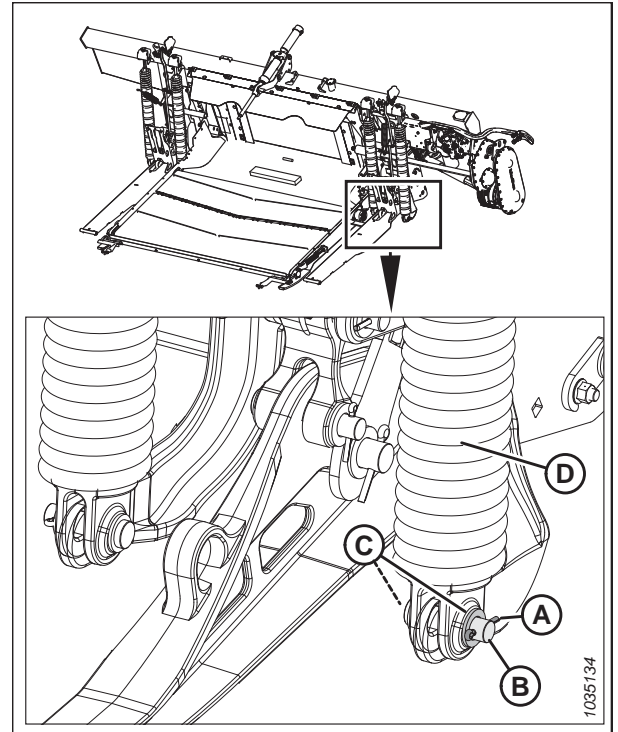
4. Nosakiet, kuru reljefa kopēšanas atsperi maināt. Šajā darbību kārtībā kā piemērs tiek mainīta ārējā kreisā atsperē. Pieklūstiet attiecīgajām regulēšanas skrūvēm (C), atlaižot skrūvi (A) un pagriežot atsperes fiksatoru (B).
5. Izskrūvējiet un izņemiet no atsperes regulēšanas skrūvi (C) un noņemiet paplāksnes (D).



Attēls 3.289: Reljefa kopēšanas regulēšanas skrūves — parādīta kreisā puse, labā puse ir līdzīga

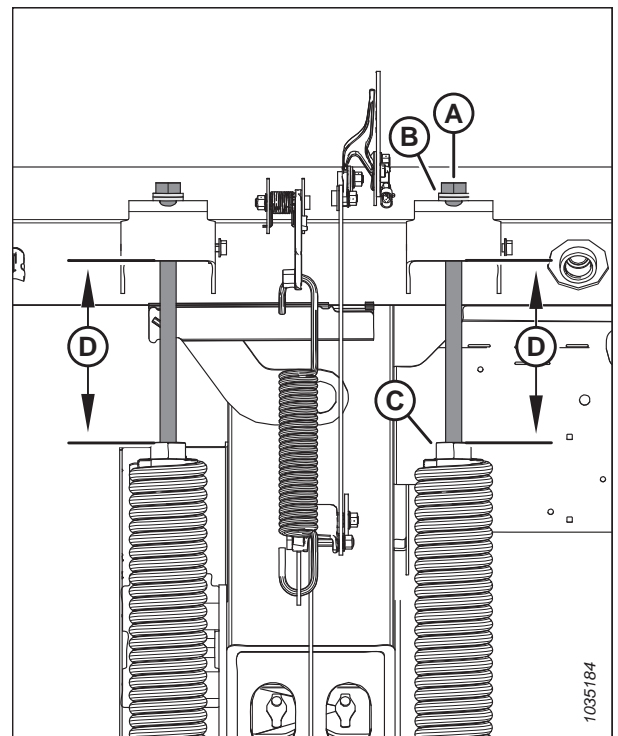
EKSPLUATĀCIJA

6. Izņemiet šķelttapu (A) no tapas (B).
7. Izņemiet tapu (B) un noņemiet abas paplāksnes (C).
8. Nomainiet atsperi (D).
9. Ievietojiet tapu (B) un novietojiet abas paplāksnes (C).
10. Ievietojiet šķelttapu (A).



Attēls 3.290: Parādīta ārējā kreisā reljefa kopēšanas atsperē

11. Ievietojiet skrūvi (A) un novietojiet paplāksnes (B) atsperē (C). Pārlicinieties, vai **ABAS** reljefa kopēšanas atsperes ir vienāda garuma (D) (pat ja nomainīt tikai vienu atsperi).
12. Atkārtojiet darbības no [4, lappuse 208](#) līdz [11, lappuse 209](#) atlikušajām atsperēm.
13. Pārbaudiet reljefa kopēšanas funkciju. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195](#).



Attēls 3.291: Reljefa kopēšanas atsperes kreisajā pusē

Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana

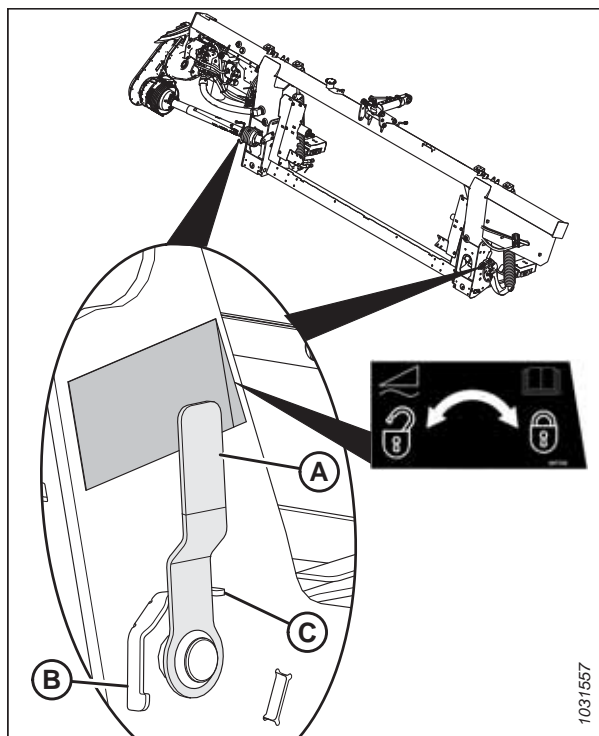
Divi hedera reljefa kopēšanas bloķējumi — pa vienam katrā moduļa pusē — bloķē un atbloķē hedera reljefa kopēšanas sistēmu.

SVARĪGI:

Ja hedera transportē ar pievienotu reljefa kopēšanas moduli, reljefa kopēšanas bloķējumi ir jāieslēdz, lai starp moduli un hedera nebūtu relatīvas kustības. Arī atvienojot no kombaina, reljefa kopēšanas bloķējumi ir jānofiksē, lai no padeves tvertne varētu atvienot reljefa kopēšanas moduli.

Lai atslēgtu (atbloķētu) reljefa kopēšanas bloķējumu, pavelciet bloķēšanas rokturi (A) pozīcijā (B). Šajā stāvoklī heders ir atbloķēts un var kopēt reljefu attiecībā pret kopēšanas moduli.

Lai pieslēgtu (bloķētu) reljefa kopēšanas bloķējumu, spiediet bloķēšanas rokturi (A) pozīcijā (C). Šajā stāvoklī heders nevar pārvietoties attiecībā pret kopēšanas moduli.



Attēls 3.292: Reljefa kopēšanas bloķējums — bloķētā stāvoklī

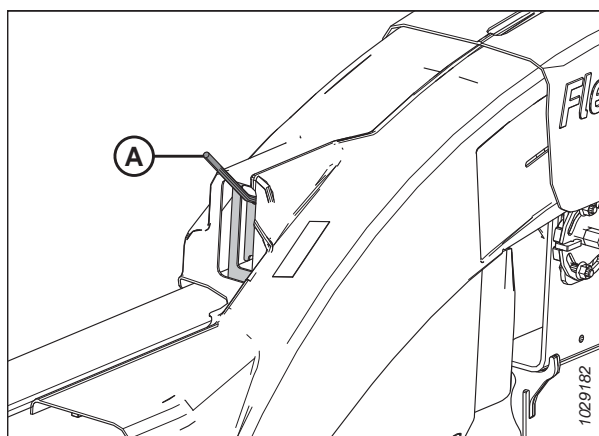
Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana

Spārnu bloķēšana ļauj strādāt ar nekustīgu hedera un taisni novietotu izkapti. Atbloķējot spārnus, visas trīs sekcijas var kustēties neatkarīgi, kopējot zemes reljefu.

1. **Fiksēšana:** Fiksējiet spārnu, pārvietojot atsperes rokturi (A) uz augšējo atveri, kā parādīts.

PIEZĪME:

Pārvietojot atsperes rokturi, ir jābūt dzirdamam klikšķim, kas norāda, ka iekšējais mehānisms tiek ieslēgts vai izslēgts. Ja fiksācijas mehānisms neieslēdzas, pārejiet pie darbības 2, [lappuse 211](#).

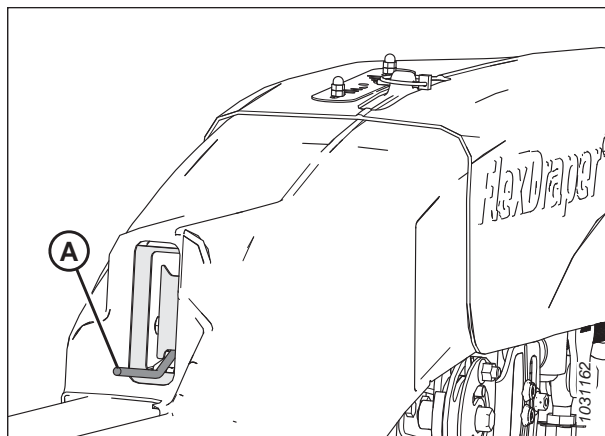


Attēls 3.293: Spārns bloķētā stāvoklī

Atbloķēšana: Atbloķējiet spārnu, pārvietojot atsperes rokturi (A) uz augšējo atveri, kā parādīts.

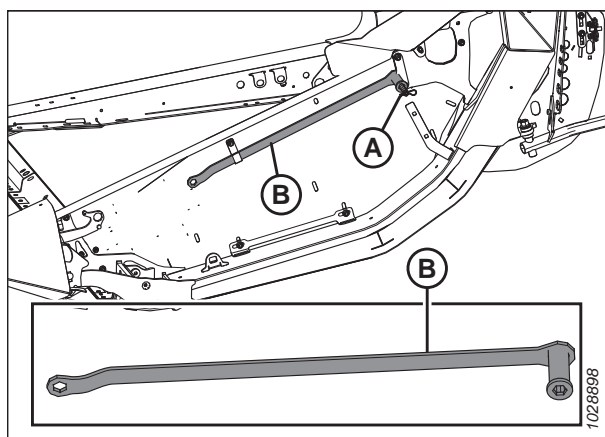
PIEZĪME:

Pārvietojot atsperes rokturi, ir jābūt dzirdamam klikšķim, kas norāda, ka iekšējais mehānisms tiek ieslēgts vai izslēgts. Ja fiksācijas mehānisms neieslēdzas, pārejiet pie darbības 2, lappuse 211.



Attēls 3.294: Spārns atbloķētā stāvoklī

2. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
3. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ darbarīka turētājā.

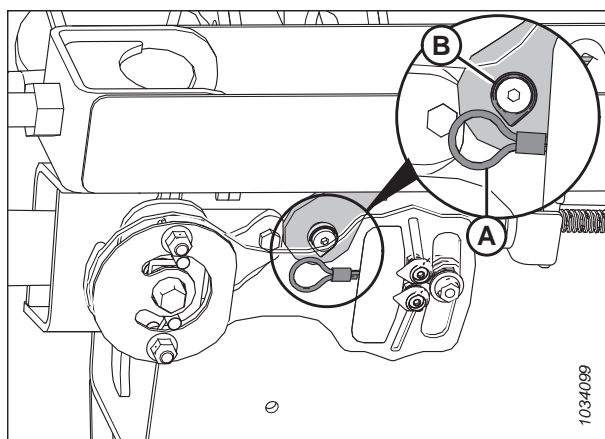


Attēls 3.295: Kreisā gala loksne

PIEZĪME:

Skaidrības labad ilustrācijā detaļas nav redzamas.

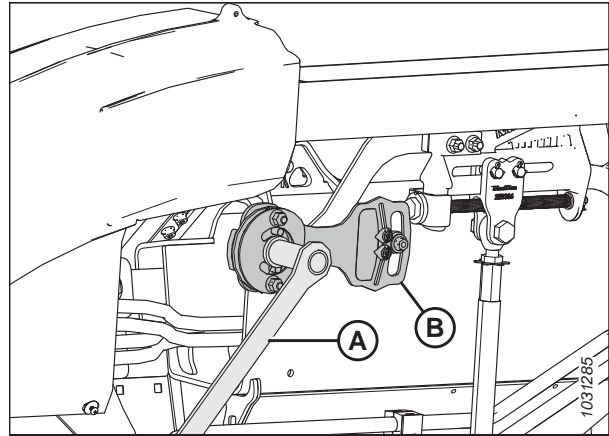
4. Piestipriniet kontrolierīci (A) pie locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).



Attēls 3.296: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

EKSPLUATĀCIJA

- Uzlieciet universālo darbarīku (A) uz spārna līdzsvara plāksnes (B), lai pārvietotu spārnu uz augšu/uz leju, līdz dzirdat fiksācijas klikšķi.

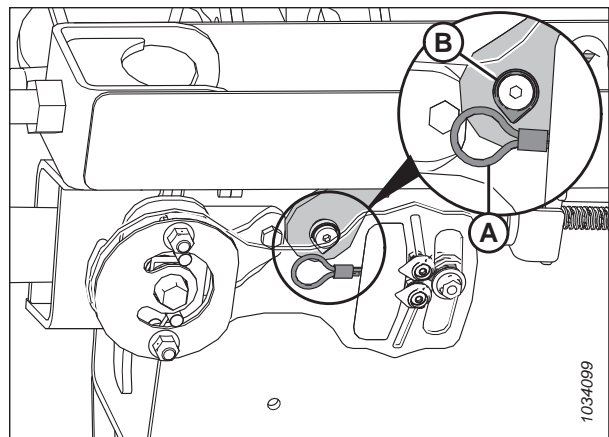


Attēls 3.297: Spārnu bloķēšanas mehānisms

PIEZĪME:

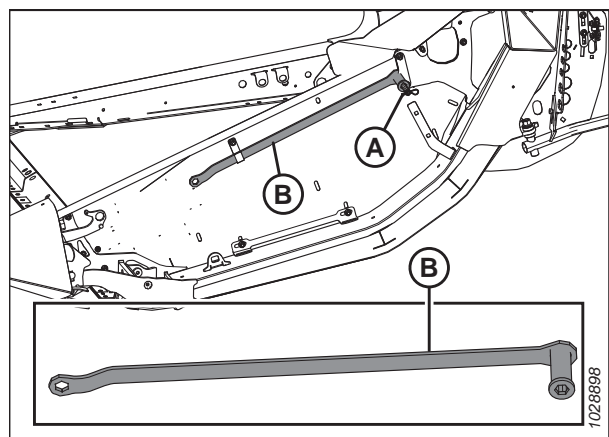
Skaidrības labad ilustrācijā detaļas nav redzamas.

- Atvienojiet kontrolierīci (A) no locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).



Attēls 3.298: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

- Novietojiet universālo darbarīku (B) atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī un nostipriniet to ar saspraudes tapu (A).



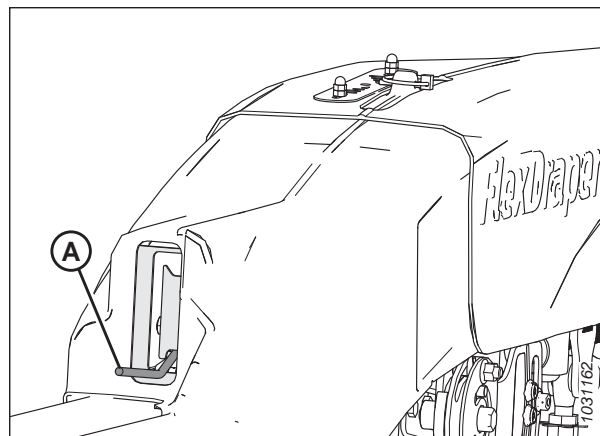
Attēls 3.299: Kreisā gala loksne

Ekspluatācija locīšanas režīmā

Heders ir konstruēts tā, lai to varētu darbināt ar izkapti uz zemes. Trīs sekcijas pārvietojas neatkarīgi, kopējot zemes reljefu. Ja spārni ir atbloķēti, tie var brīvi kustēties uz augšu un uz leju.

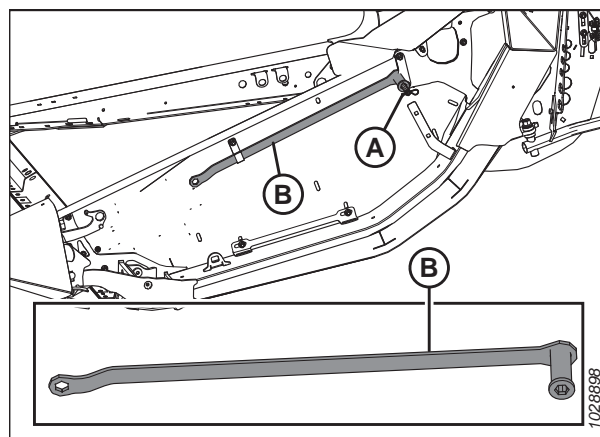
Atbloķējiet spārnus šādi:

1. Pārvietojiet atsperes rokturi (A) uz ligzdas apakšu, lai atbloķētu spārnu. Būtu jādzird, ka bloķējums atslēdzas.
2. Ja bloķējums neatvienojas, pārvietojiet spārnu, paceļot un nolaižot hedera, mainot hedera leņķi vai braucot ar kombainu, līdz tas atbloķējas.
3. Ja bloķējums joprojām neatbloķējas, turpiniet nākamo darbību.



Attēls 3.300: Spārns atbloķētā stāvoklī

4. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
5. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.

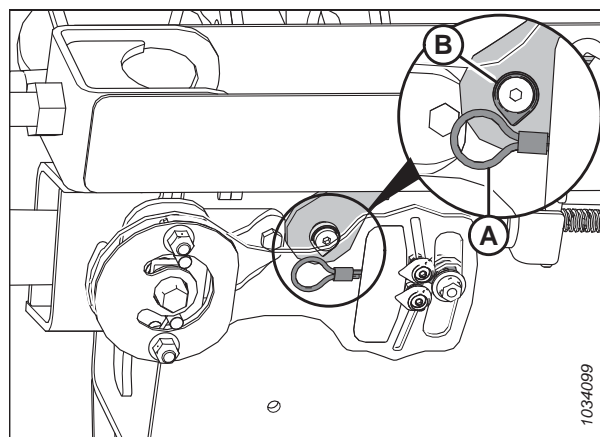


Attēls 3.301: Kreisā gala loksne

PIEZĪME:

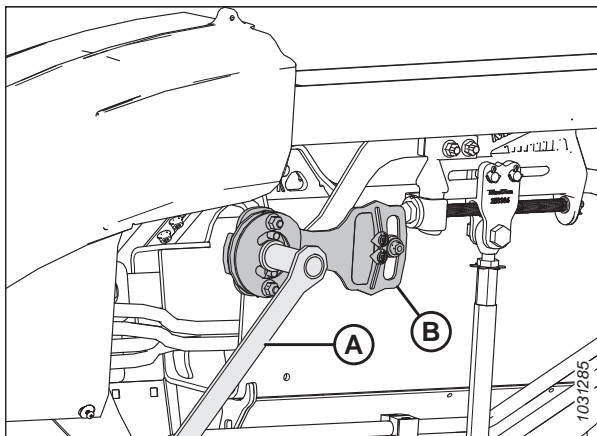
Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

6. Piestipriniet kontrolierīci (A) pie locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).



Attēls 3.302: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

- Novietojot universālo darbarīku (A) uz plāksnes (B), virziet spārnu uz augšu un uz leju, līdz fiksācija atlaižas.

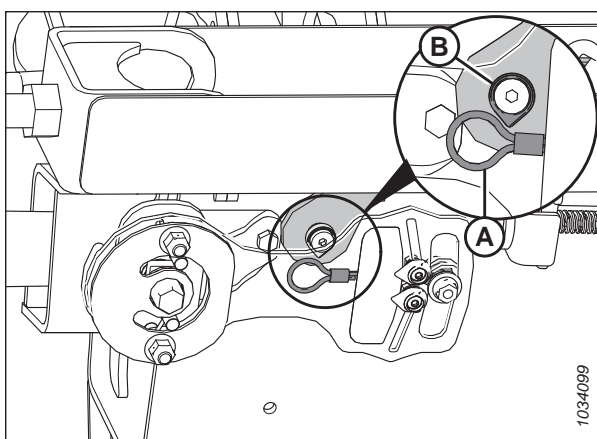


Attēls 3.303: Spārna bloķējums atbloķētā stāvoklī

PIEZĪME:

Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

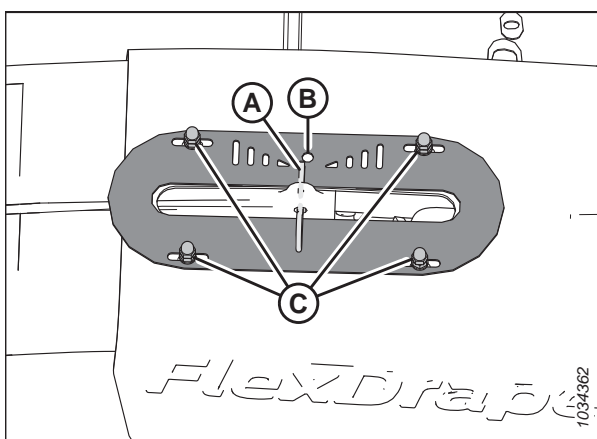
- Atvienojiet kontrolierīci (A) no locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).
- Novietojiet universālo darbarīku (A) atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī un uzlieciet sakabes pārsegu.
- Ja nepieciešams, līdzsvarojiet spārnu. Norādījumus skatiet šeit: [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 218](#).



Attēls 3.304: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

PIEZĪME:

Ja heders ir pievienots kombainam, spārni fiksēti un taisni, sprosttapai (A) jābūt vērstai uz indikatora (B) vidusdaļu. Ja tā nav, kalibrējiet indikatoru, atlaižot skrūves (C), kas notur aizsargu, un noregulējiet tā stāvokli. Ražas novākšanas laikā ar atbloķētiem spārniem indikatoram periodiski jāvirzās pa diapazonu. Ja indikators joprojām ir iestrēdzis kādā no diapazona galiem, skatiet informāciju šeit: [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195](#) un [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 218](#).



Attēls 3.305: Spārnu kustības indikators uz locīšanas atsaites pārsega — parādīta kreisā puse

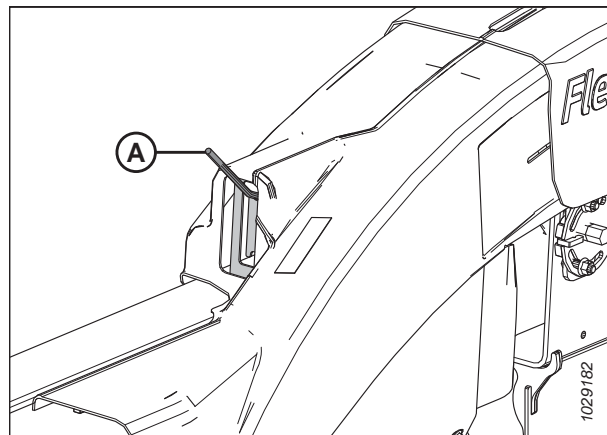
Ekspluatācija fiksētā režīmā

Heders ir konstruēts tā, lai to varētu darbināt ar izkapti uz zemes. Kad visas trīs hedera daļas ir fiksētas, izkaptis ir nekustīga un vienlaikus pārvietojas uz augšu un uz leju.

Spārnu bloķēšana ļauj ar strādāt ar nekustīgu hederu un taisni novietotu izkapti.

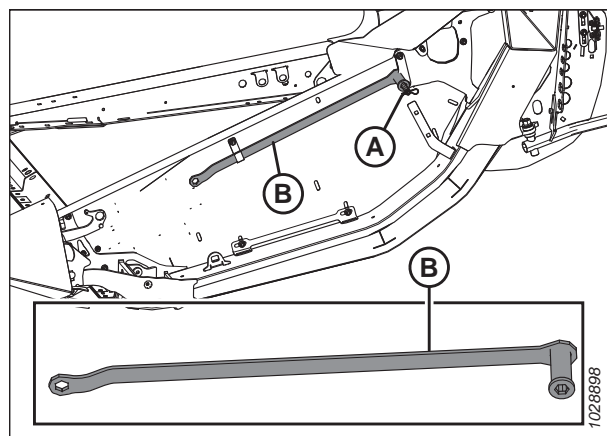
Bloķējiet spārnus šādi:

1. Pārvietojiet atsperes rokturi (A) uz līgzdas augšu, lai bloķētu spārnu. Bloķēšanai jābūt dzirdamai.
2. Ja bloķējums nesavienojas, pārvietojiet spārnu, paceļot un nolaižot hederu, mainot hedera leņķi vai braucot ar kombainu, līdz tas bloķējas.
3. Ja bloķēšana neieslēdzas, turpiniet ar darbību [4, lappuse 215](#).
4. Noņemiet locīšanas atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet [lekšējās elastīgās sakabes pārsegu noņemšana, lappuse 56](#).



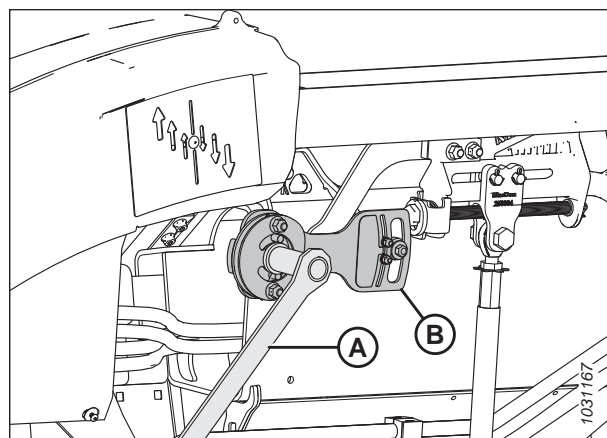
Attēls 3.306: Spārns bloķētā stāvoklī

5. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
6. Izņemiet universālo darbarīku (B) no uzglabāšanas vietas un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ universālā darbarīka turētājā.



Attēls 3.307: Kreisā gala loksne

7. Novietojot universālo darbarīku (A) uz plāksnes (B), pārvietojiet spārnu uz augšu un uz leju, līdz fiksators saslēdzas.
8. Novietojiet universālo darbarīku (A) atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī un uzlieciet sakabes pārsegu.
9. Uzlieciet atpakaļ locīšanas atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet [lekšējās elastīgās sakabes pārsegu uzstādīšana, lappuse 57](#).



Attēls 3.308: Spārns bloķētā stāvoklī

Locīšanas izvērsuma ierobežotāja atslēgšana

Izslēdzot lokāmo izvērsuma ierobežotāju, tiek palielināts locīšanas diapazons, kas var palīdzēt hederam kopēt zemes reljefu nelīdzenā apvidū, un to var izvēlēties, ja cieša saikne starp tītavām un izkapti nav svarīga, piemēram, novācot garus kultūraugus, tādus kā graudaugi vai rapsis.

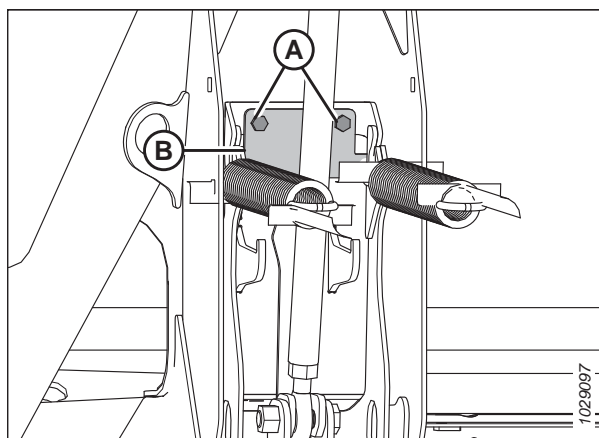
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

PIEZĪME:

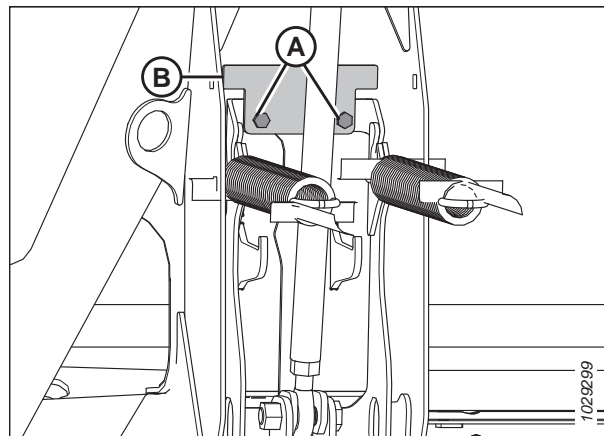
Ja tiek noņemta lokāmā reljefa kopēšanas ierobežotāja plāksne, tītavu un izkaptis atstatums nevar būt tik mazs, un to būs nepieciešams regulēt. Tehniskos datus skatiet šeit: [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 634](#).

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210](#).
3. Izbīdiel hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
4. Pilnībā nolaidiet hederi.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Noņemiet divas skrūves (A).
7. Noņemiet locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).



Attēls 3.309: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

8. Apgrieziet ierobežotāja plāksni (B) otrādi.
9. Uzstādiet locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).
10. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (A).
11. Atkārtojiet pretējā pusē.
12. Lai izvairītos nogriezt tītavu pirkstus, kad heders veido izvērstu formu, noregulējiet tītavu pirkstu atstarpi, specifikācijas skatiet [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 634](#).



Attēls 3.310: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

Locīšanas izvērsuma ierobežotāja pieslēgšana

Pieslēdzot locīšanas izvērsuma ierobežotāju, tiek ierobežota hedera izvēršanas spēja, tādējādi tītavas atrodas ļoti tuvu izkaptij, kas ir ideāli īsu kultūraugu, piemēram, lēcu, ložņājošu zirņu vai īsu sojas pupiņu novākšanai.



BĪSTAMI

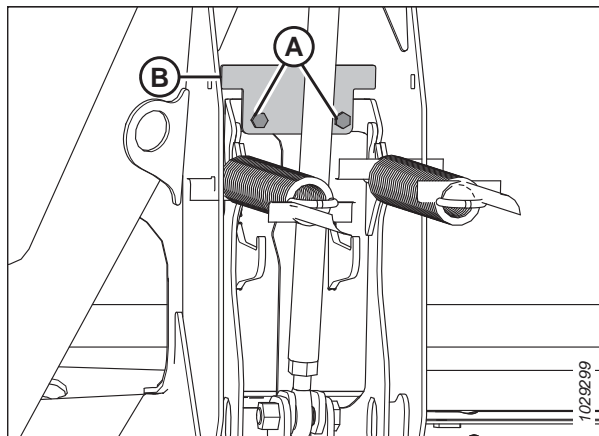
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

PIEZĪME:

Uzstādot locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni, atstarpe starp tītavām un izkapti ir mazāka, un tā ir jānoregulē. Specifikācijas skatiet [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 634](#).

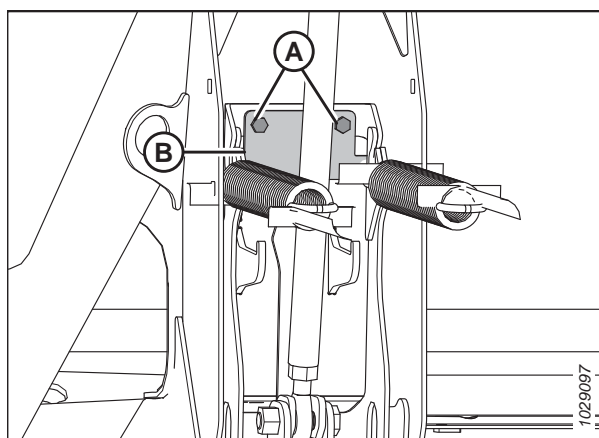
1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210](#).
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izbīdīet hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

6. Noņemiet divas skrūves (A).
7. Noņemiet locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).



Attēls 3.311: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

8. Apgrieziet ierobežotāja plāksni (B) otrādi.
9. Uzstādiet locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).
10. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (A).
11. Atkārtojiet pretējā pusē.
12. Noregulējiet tītavu pirkstu atstarpi, specifikācijas skatiet [Atstarpes regulēšana starp tītavām un izkapti, lappuse 637](#).



Attēls 3.312: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana

Spārnu līdzsvars ir svarīgs zemes reljefa kopēšanai. Ja heders neseko zemes reljefam pareizi, operatoriem jāregulē katra spārna līdzsvars.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

SVARĪGI:

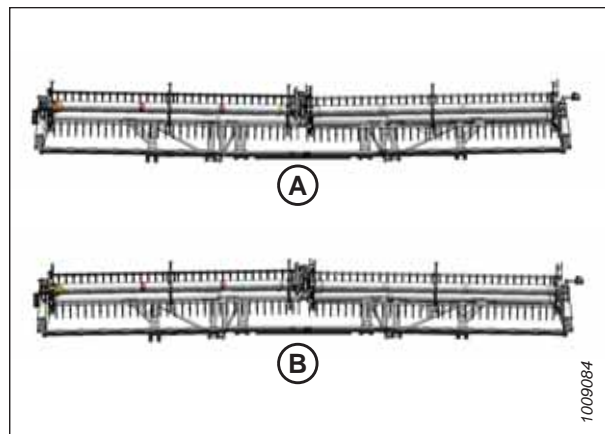
Lai nodrošinātu pareizus spārnu līdzsvara rādījumus, pirms turpināt darbu, pārliecinieties, vai hedera reljefa kopēšana ir pareizi iestaģta. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195](#). Pirms regulēšanas reljefa kopēšanas modulim jāatrodas vienā līmenī.

PIEZĪME:

Hedera spārni ir līdzsvaroti, ja spārna pārvietošanai uz augšu vai uz leju ir nepieciešams vienāds spēks.

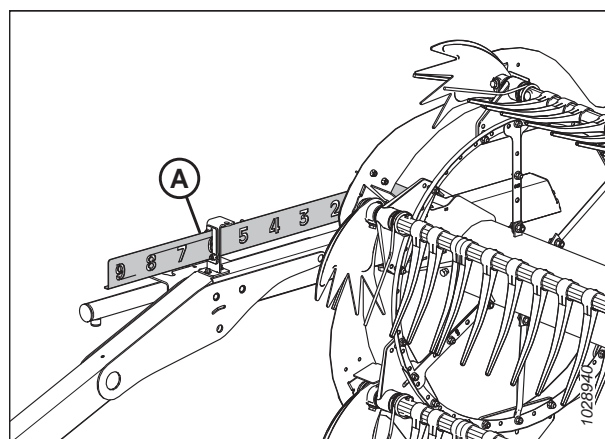
EKSPLUATĀCIJA

Ja hedera spārnām ir tendence atrasties izvērstā (A) vai savērstā (B) pozīcijā un ja heders netver kultūraugus vai stumj zemi, spārnu līdzsvaru var būt nepieciešams koriģēt.



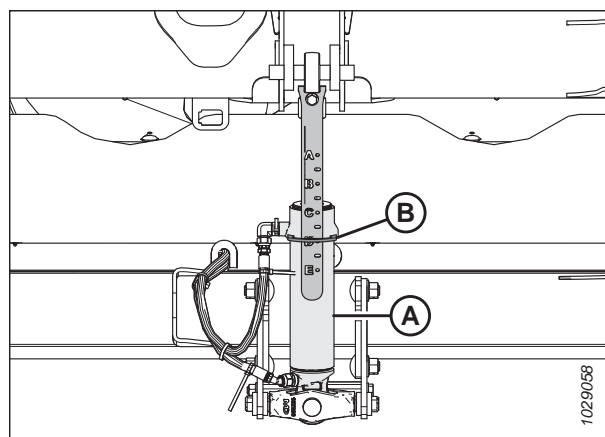
Attēls 3.313: Nelīdzsvarots spārns

1. Noregulējiet tītavu atgāzumu 6. pozīcijā uz indikatora (A), kas atrodas uz kreisās sviras.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.



Attēls 3.314: Atgāzuma pozīcija

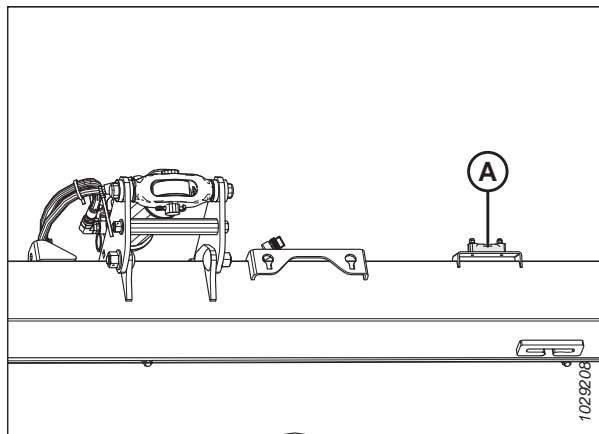
3. Noregulējiet centrālo posmu (A) tā, lai indikators (B) būtu mērierīces D pozīcijā.
4. Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi vai kontūras riteņi, virziet tos tā, lai heders tos atbalstītu. Norādījumus skatiet šeit: [EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185](#) vai [ContourMax™ riteņu ar regulēšana ar kājslēdzi, lappuse 186](#).
5. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
6. Novietojiet hedera tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.



Attēls 3.315: Vidējā atsaite

EKSPLUATĀCIJA

7. Novietojiet līmeņrādi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Pārbaudiet, vai burbulis atrodas centrā. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#).
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
9. Noņemiet atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet [Iekšējās elastīgās sakabes pārsegu noņemšana, lappuse 56](#).

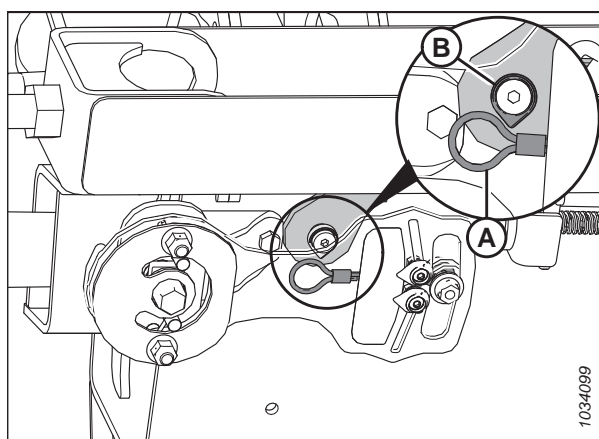


Attēls 3.316: Līmeņrādis

PIEZĪME:

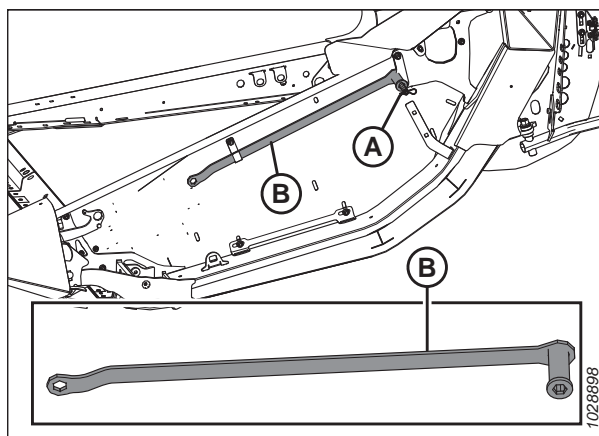
Parādītas daļas ir paslēptas pārredzamības nolūkos.

10. Piestipriniet kontrolierīci (A) pie locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).
11. Atveriet hedera kreisās puses gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47](#).



Attēls 3.317: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

12. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie darbarīka turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
13. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ darbarīka turētājā.



Attēls 3.318: Kreisā gala loksne

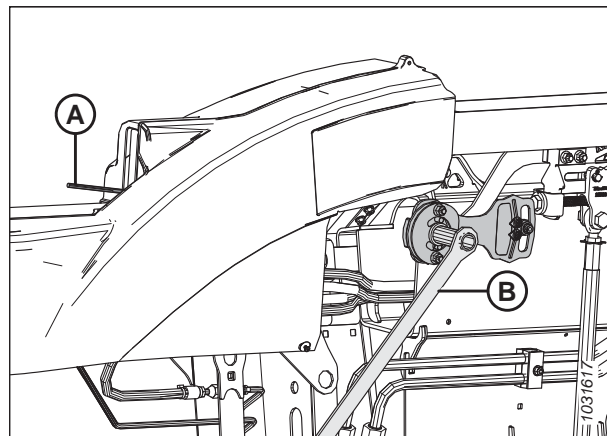
EKSPLUATĀCIJA

14. Atbloķējiet pārbaudāmo spārnu, pārvietojot atsperes rokturi (A) apakšējā (**ATBLOKĒT**) stāvoklī. Atbloķējiet **TIKAI** to spārnu, kuru pārbaudāt. Pārliecinieties, ka pretējais spārns ir bloķēts.

PIEZĪME:

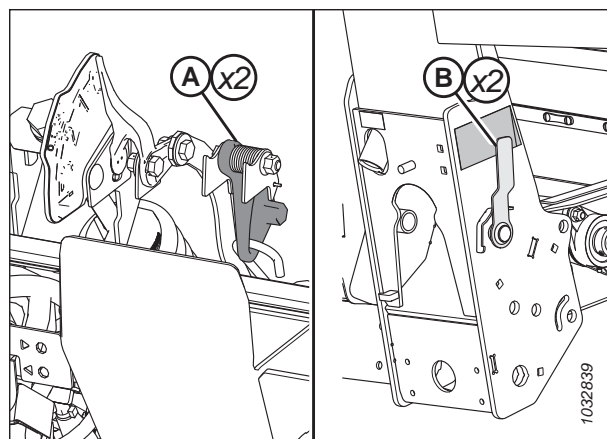
Pārvietojot atsperes rokturi, ir jābūt dzirdamam klikšķim, kas norāda, ka iekšējais mehānisms tiek ieslēgts vai izslēgts.

15. Ja iekšējais fiksācijas mehānisms nenaslēdzas, virziet spārnu ar universālo darbarīku (B), līdz ir dzirdams klikšķis.



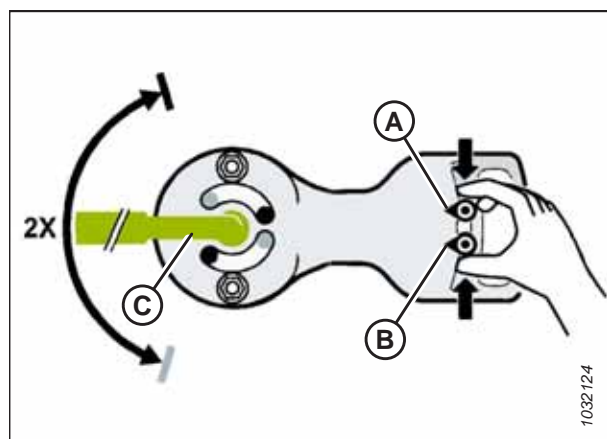
Attēls 3.319: Spārna atbloķētais stāvoklis

16. Pārliecinieties, ka reljefa kopēšanas pārbaudes slēdži (A) ir atslēgti (uz leju) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.
17. Pārliecinieties, ka reljefa kopēšanas bloķētāji (B) ir ieslēgti (uz leju) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.



Attēls 3.320: Kontrolierīces plāksnes mezgls

18. Uz elastīgās kontrolierīces plāksnes ar pirkstiem saspiediet indikatorus (A) un (B) kopā.
19. Ar universālo darbarīku (C) grieziet elastīgo kontrolierīces plāksni uz augšu, līdz tapa sasniedz līgzdas galu. Apakšējais indikators (B) pārvietojas uz leju, parādot pirmo rādījumu.
20. Ar universālo darbarīku (C) pagrieziet elastīgo kontrolierīces plāksni uz leju, līdz tapa sasniedz līgzdas galu. Augšējais indikators (A) pārvietojas uz augšu, lai parādītu otro rādījumu.



Attēls 3.321: Spārnu līdzsvara regulēšana — parādīta kreisā puse

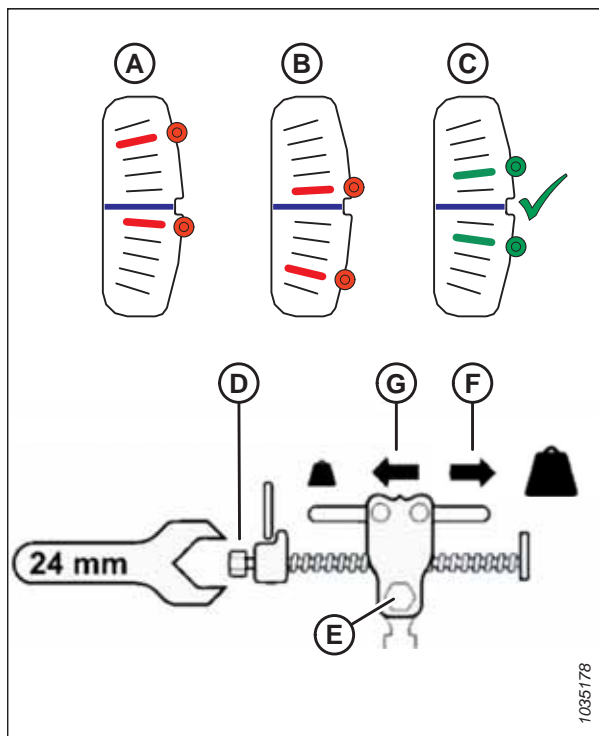
EKSPLUATĀCIJA

21. Elastīgās kontrolierīces plāksnes rādījumiem ir šāda nozīme:

- Ja spārns ir pārāk viegls (A), noregulējiet to smagāku, griežot regulētāja skrūvi (D), lai pārvietotu skavu (E) virzienā (F). Vēlreiz pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Ja nepieciešams, regulējiet, līdz spārns ir līdzsvarots (C), un pēc tam pāreijiet pie nākamās darbības.
- Ja spārns ir pārāk smags (B), noregulējiet to vieglāku, griežot regulētāja skrūvi (D), lai pārvietotu skavu (E) virzienā (G). Vēlreiz pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Ja nepieciešams, regulējiet, līdz spārns ir līdzsvarots (C), un pēc tam pāreijiet pie nākamās darbības.
- Ja spārns ir līdzsvarots (C), nekādas darbības nav jāveic. Pāreijiet pie nākamās darbības.

22. Pārvietojiet atsperes rokturi augšējā (**BLOKĒT**) stāvoklī.

23. Ja fiksators nesaslēdzas, ar universālo darbarīku pārvietojiet spārnu uz augšu un uz leju, līdz tas saslēdzas.



Attēls 3.322: Spārnu līdzsvara regulēšana — parādīta kreisā puse

PIEZĪME:

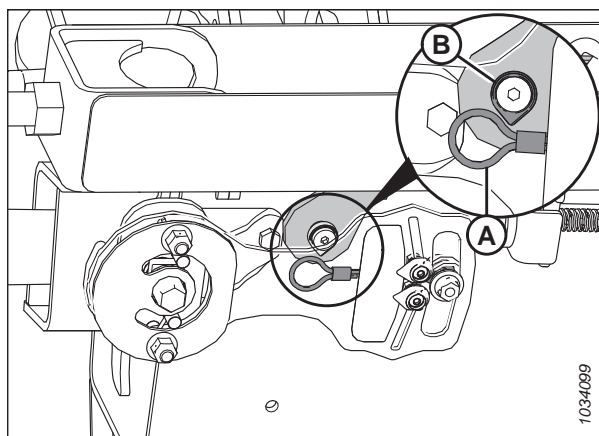
Skaidrības labad ilustrācijā dažas detaļas nav redzamas.

24. Atvienojiet elastīgās kontrolierīces kabeli (A) no elastīgās kontrolierīces kabeļa fiksatora (B).

SVARĪGI:

Ja kontrolierīces kabelis netiek pievienots, tas var tikt bojāts.

25. Atkārtojiet šo procedūru pretējā pusē.



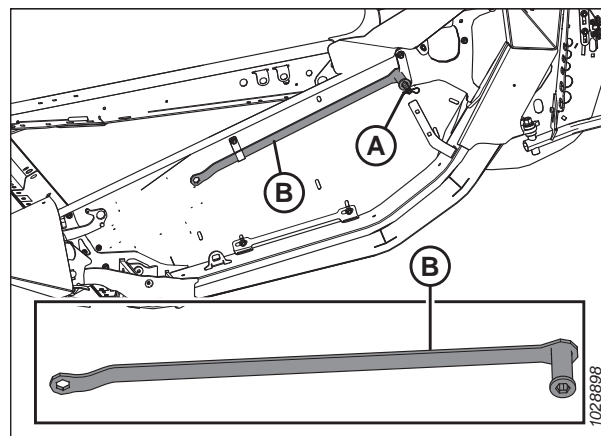
Attēls 3.323: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

26. Novietojiet universālo darbarīku (B) atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī un nostipriniet ar saspraudes tapu (A).
27. Uzlieciet atpakaļ savienojuma pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: *Ārējā elastīgā savienojuma pārsegu uzstādīšana, lappuse 61* vai *lekšējās elastīgās sakabes pārsegu uzstādīšana, lappuse 57*.

PIEZĪME:

Lai uzturētu labu spārna līdzsvaru, strādājot uz lauka, var būt nepieciešama galvenās reljefa kopēšanas iestatījuma regulēšana. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195*.

28. Ja, spārnim atrodoties bloķēšanas režīmā, izkopts nav taisna, ir jāveic papildu regulēšana. Sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 3.324: Kreisā gala loksne

3.9.5 Hedera leņķis

Hedera leņķis ir regulējams, lai pielāgotos dažādiem kultūraugu stāvokļiem un/vai augsnes tipiem, un to var noregulēt, izmantojot centrālo posmu starp kombainu un hedera.

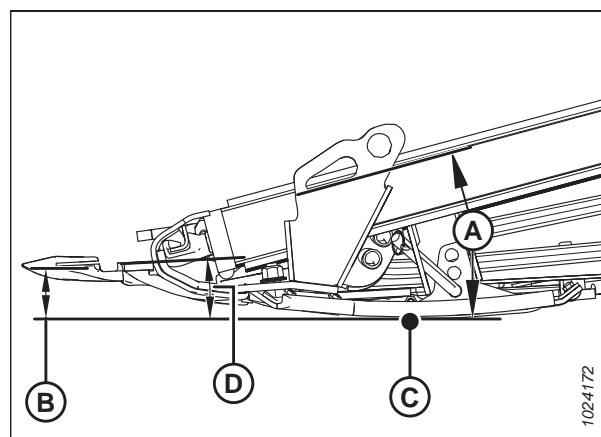
Skatiet *Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 224* kombainam atbilstošu regulēšanas informāciju.

Hedera leņķis (A) ir leņķis starp hedera un zemi.

Hedera leņķis nosaka attālumu (B) starp izkopts nazi un zemi, un tas ir ļoti svarīgs kultūraugu pļaušanai zemes līmenī.

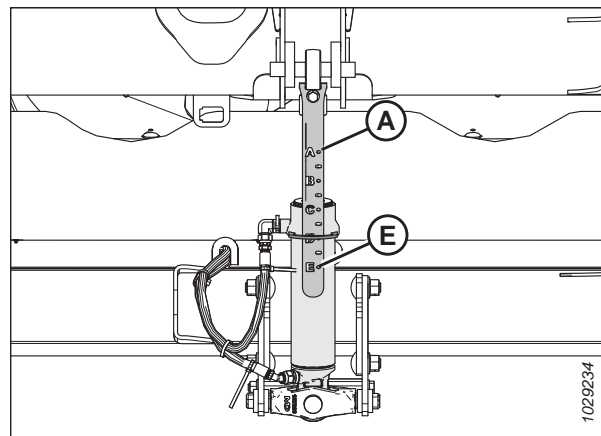
Hedera leņķa regulēšana ļauj pagriezt hedera sliekšņu uzlikas / zemes kontakta punktā (C).

Aizsarga leņķis (D) ir leņķis starp aizsargu augšējo virsmu un zemi.



Attēls 3.325: Hedera leņķis

1. Hedera leņķi atbilstoši kultūraugu un augsnes tipam un stāvoklim iestatiet, kā norādīts tālāk.
 - a. Izmantojiet seklākus iestatījumus (A) (indikatora pozīcija A) normāliem pļaušanas apstākļiem un mitrai augsnei, lai samazinātu augsnes uzkrāšanos izkaptī. Mazi leņķa iestatījumi arī samazina naža bojājumus akmeņainos laukos.
 - b. Veldrē sakritušiem kultūraugiem un kultūraugiem, kas atrodas tuvu zemei, piemēram, sojas pupām, izmantojiet stāvākus iestatījumus (E) (indikatora pozīcija E).



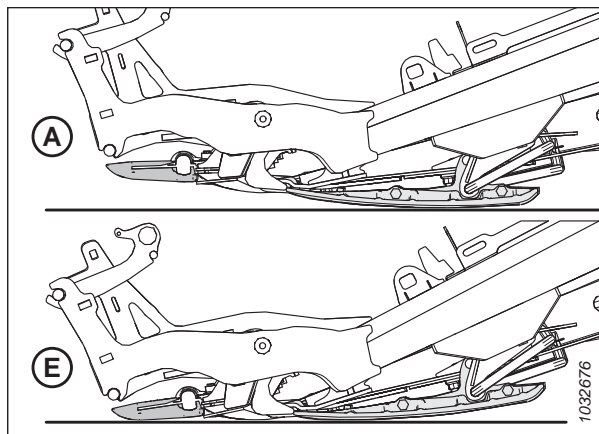
Attēls 3.326: Vidējā atsaite

EKSPLUATĀCIJA

Mazākais leņķis (A) (centrālais posms ir pilnībā ievilkts) ir 1,7° un atstāj augstākos rugājos, pļaujot pie zemes.

Lielākais leņķis (A) (centrālais posms ir pilnībā izbīdīts) ir 8,9° un atstāj zemākos rugājos, pļaujot pie zemes.

Izvēlieties leņķi, kas maksimāli palielina kultūraugu ražu un ir piemērots lauka apstākļiem.



Attēls 3.327: Aizsargu leņķi

Hedera leņķa regulēšana no kombaina

Hedera leņķi regulē no kombaina kabīnes, izmantojot slēdzi uz operatora vadības roktura un indikatoru uz centrālā posma vai kabīnē esošajā monitorā. Hedera leņķi nosaka pēc centrālā posma garuma starp kombaina reljefa kopēšanas moduli un hedera vai atsevišķos kombainos pēc padeves tvertnes sasveres leņķa.

Case kombaini:

Case kombainos izmanto vadības roktura slēdžus centrālā posma regulēšanai, lai mainītu hedera leņķi.

1. Turiet nospiestu MAINĪT pogu (A) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi (B), lai liektu hedera uz priekšu, vai nospiediet slēdzi (C), lai liektu hedera atpakaļ.



Attēls 3.328: Case kombaina vadības ierīces



Attēls 3.329: Case kombaina vadības ierīces

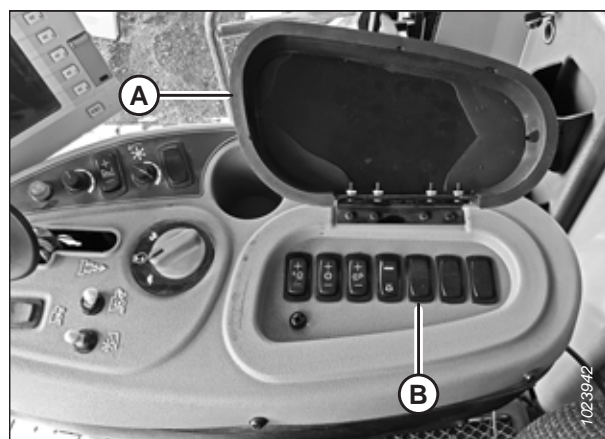
Challenger, Gleaner un Massey Ferguson kombaini:

Challenger, Gleaner un Massey Ferguson kombainos izmanto gan tītavu garenvirziena slēdžus vadības rokturī, gan izplatītāja uzstādītu papildu piedziņas slēdzi, kas pārslēdz tītavu garenvirziena un hedera sasveres funkcijas. Piedziņas slēdža novietojums atšķiras atkarībā no kombaina modeļa.

1. **Tikai Gleaner A:** Atveriet elkoņbalsta vāku (A), lai piekļūtu slēdžu rindai.
2. Pārslēdziet izplatītāja uzstādīto piedziņas slēdzi (B) stāvoklī HEADER TILT (Hedera sasvere).

PIEZĪME:

Attēlā parādīts Gleaner A, citiem Challenger un Massey® un Massey Ferguson® kombainu modeļiem piedziņas slēdzis ir uz konsoles (nav parādīts).

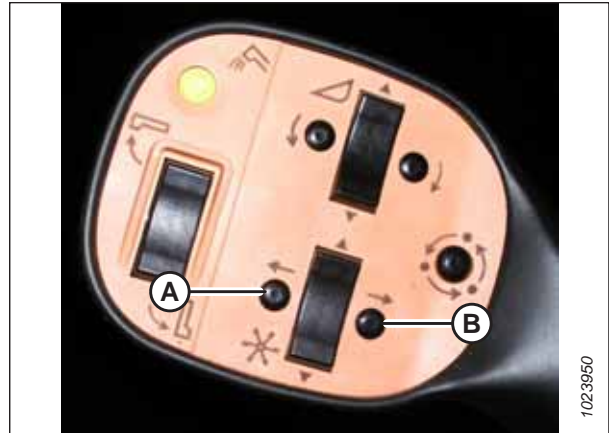


Attēls 3.330: Gleaner A konsole

3. Lai sasvērtu hedera uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet pogu (A) uz vadības roktura. Lai sasvērtu hedera uz aizmuguri (mazāks leņķis), nospiediet pogu (B) uz vadības roktura.



Attēls 3.331: Gleaner vadības ierīces



Attēls 3.332: Gleaner vadības ierīces

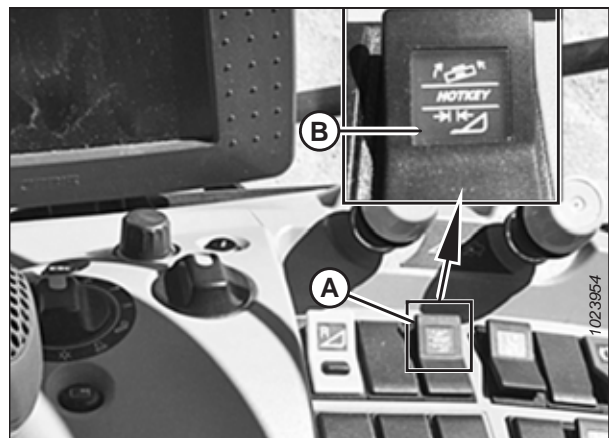


Attēls 3.333: Challenger®/Massey Ferguson® vadības ierīces

CLAAS kombaini:

CLAAS (ar rūpnīcā uzstādītu atgāzuma / hedera slīpuma slēdzi): Jaunākos CLAAS kombainos izmanto kopā tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī un rūpnīcā uzstādītu papildu balansiera slēdzi, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas.

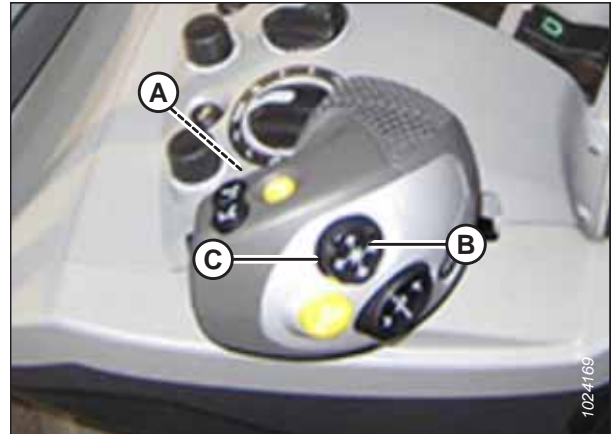
1. Nospiediet KARSTĀ TAUSTIŅA slēdzi (A) operatora konsolē uz platformas plāksnes pozīciju (hedera ikona [B] ar bultiņām, kas vērstas viena pret otru).



Attēls 3.334: CLAAS 700 konsole

EKSPLUATĀCIJA

2. Nospiediet un turiet slēdzi (A) vadības roktura aizmugurē.
3. Lai liektu hedera uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (C). Lai liektu hedera uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).



Attēls 3.335: CLAAS 600/700 vadības rokturis



Attēls 3.336: CLAAS 500 vadības rokturis

John Deere kombaini:

John Deere S700: S700 sērijas kombainos var izmantot padeves tvertnes platformas plāksnes liekšanas sistēmu, lai regulētu hedera atgāzumu. Uztādiat platformas plāksni viduspunkta pozīcijā un slīpuma funkcijai izmantojiet MacDon atgāzuma un hedera slīpuma sistēmu.

SVARĪGI:

Var rasties aprīkojuma bojājumi, ja platformas plāksne un MacDon hedera slīpums abi ir noregulēti maksimālajā diapazonā.

EKSPLUATĀCIJA

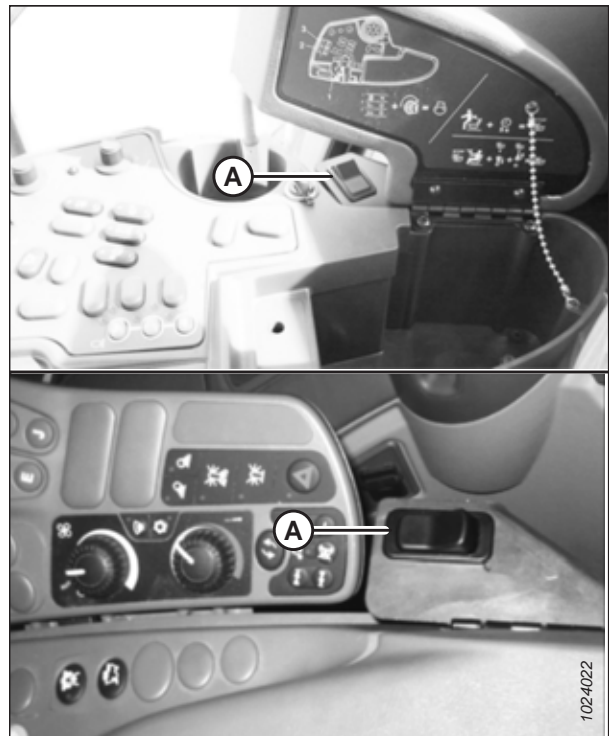
1. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (A). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).



Attēls 3.337: John Deere 700 vadības ierīces

John Deere (izņemot S700 sēriju): Citos John Deere kombainos izmanto gan tītavu garenvirziena slēžus vadības rokturī, gan izplatītāja uzstādītu papildu piedziņas slēdzi, kas pārslēdz tītavu garenvirziena un hedera sasveres funkcijas.

1. Nospiediet tītavu atgāzuma / hedera slīpuma slēdzi (A) konsolē HEDERA SLĪPUMA pozīcijā.



Attēls 3.338: John Deere konsoles

EKSPLUATĀCIJA

2. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (A). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).

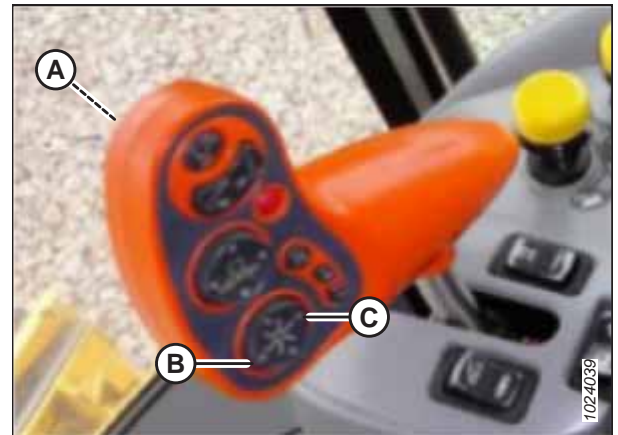


Attēls 3.339: John Deere vadības rokturis

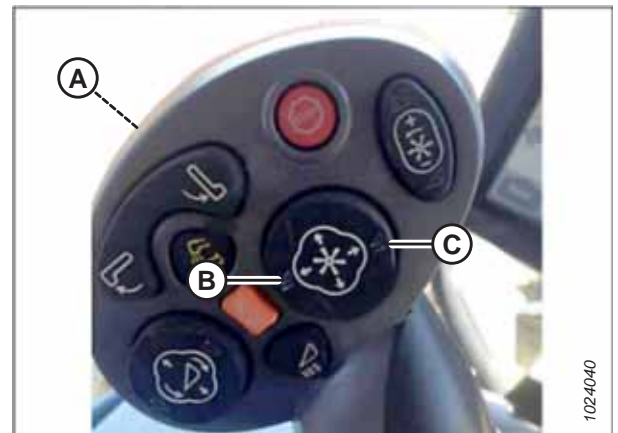
New Holland kombaini:

New Holland kombainos izmanto vadības roktura slēdžus centrālā posma regulēšanai, lai mainītu hedera leņķi.

1. Turiet nospiestu MAINĪT pogu (A) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi (B), lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), vai slēdzi (C), lai liektu hederu atpakaļ (mazāks leņķis).



Attēls 3.340: New Holland CR/CX vadības ierīces



Attēls 3.341: New Holland CR/CX vadības ierīces

Versatile kombaini:

Versatile kombainos izmanto kopā tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī un rūpnīcā uzstādītu papildu balansiera slēdz kombaina vadības konsolē, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas.

1. Nospiediet konsolē IESLĒGT slēdzi (A), lai pārslēgtu vadības ierīces HEDERA SLĪPUMA režīmā.
2. Lai liektu hedera uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet pogu (B) uz vadības roktura. Lai liektu hedera atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet pogu (C) uz vadības roktura.



Attēls 3.342: Versatile vadības rokturis un konsole

3.9.6 Tītavu ātrums

Tītavu ātrums ir viens no faktoriem, kas nosaka, kā kultūraugi tiek pārvietoti no izkopts uz stiebru pacelājiem.

Tītavas vislabāk darbojas, ja šķiet, ka tās uz priekšu virza zeme. Tām vienmērīgi jāpārvieto nopļautie kultūraugi caur izkapti uz stiebru pacelājiem, neveidojot sablīvējumus un radot minimālus traucējumus.

Ja kultūraugi nav sakrituši veldrē, tītavu ātrumam jābūt nedaudz lielākam par braukšanas ātrumu vai vienādam ar to.

Ja kultūraugi ir pieplakuši zemei vai ir noliekušies prom no izkopts, tītavu ātrumam jābūt lielākam par zemes ātrumu. Lai to panāktu, palieliniet tītavu ātrumu vai samaziniet zemes ātrumu.

Pārmērīga sakulšana vārpās vai ražas zudums pāri hedera aizmugurējai caurulei var liecināt par to, ka tītavu ātrums ir pārāk liels. Pārmērīgs tītavu ātrums arī palielina tītavu sastāvdaļu nodilumu un pārslogo tītavu piedziņu.

PIEZĪME:

Pārmērīgs tītavu ātrums arī izraisa tītavu ķēdes pārslodzi. Strādājot ar smagiem, cietiem un sagūlušiem kultūraugiem, katras tītavu ātrums katrai nūjiņai palielinās un samazinās. Samazinot tītavu ātrumu tā, lai tas būtu tuvāks gaitas ātrumam, tītavas joprojām spēj pacelt kultūraugu, neizraujot to no zemes. Tas arī samazina sēklu zudumus, ko rada tītavas, ejot cauri kultūraugiem, nevis tikai paceļot tos.

Mazākus tītavu ātrumus var izmantot deviņu nūjiņu tītavām, kas ir izdevīgi, ja tiek kultūri kultūraugi, kuri ir izturīgi pret kulšanu.

Informāciju par ieteicamo tītavu ātrumu noteiktiem kultūraugiem un apstākļiem skatiet [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 133](#).

Tītavu ātrumu var regulēt, izmantojot vadības ierīces kombaina kabīnē. Lai iegūtu regulēšanas informāciju, norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Izvēles tītavu piedziņas ķēdesrati

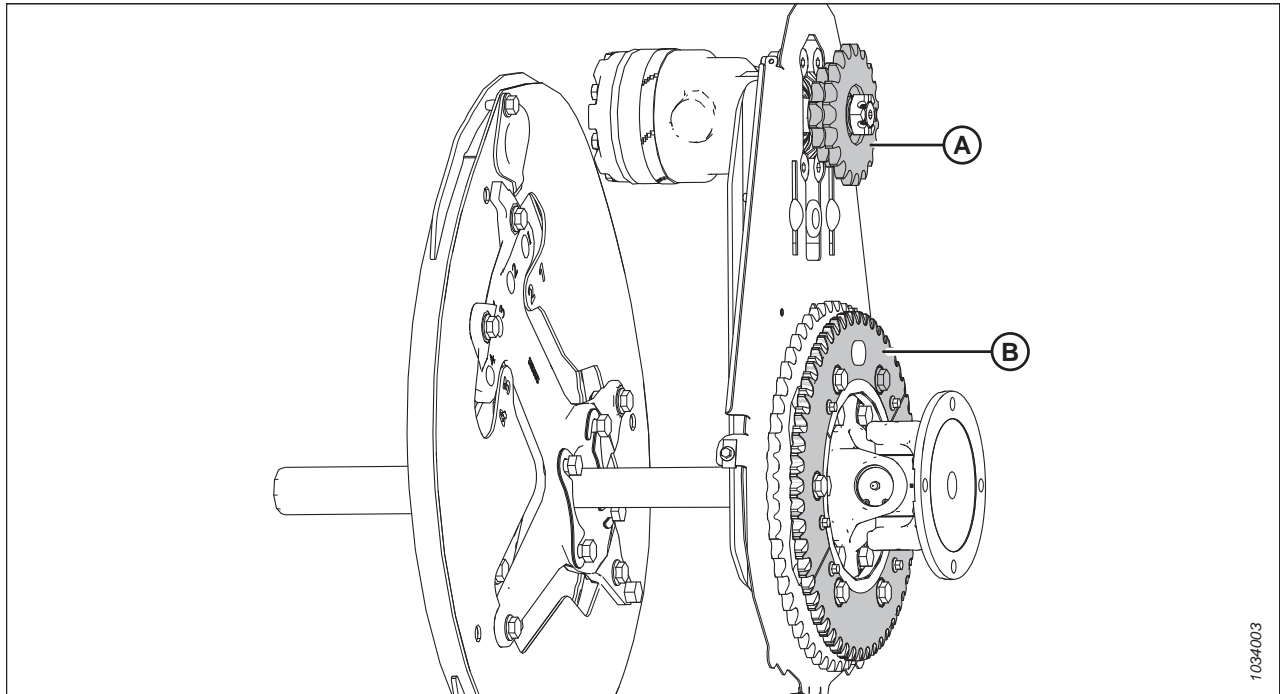
Kā alternatīva rūpnīcā uzstādītajam vienam ķēdesratam ir pieejami papildu ķēdesrati lietošanai pie īpašiem kultūraugu stāvokļiem.

Heders ir rūpnīcā aprīkots ar vienu 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu, kas ir piemērots lielākajai daļai kultūraugu. Nomainot vienu 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu ar papildu dubulto tītavu piedziņas ķēdesratu (A), tītavām tiek nodrošināts lielāks griezes moments smagos pļaušanas apstākļos. Ja ir uzstādīts papildu dubultais tītavu piedziņas

EKSPLUATĀCIJA

ķēdesrats, esošajam 56 zobu apakšējam ķēdesratam var pievienot arī papildu 52 zobu ķēdesratu (B), kas ļauj palielināt tītavu ātrumu izretinātai kultūraugu audzei, strādājot ar lielāku zemes ātrumu. Uzstādot šos divus papildu ķēdesratus, pārslēgšana no liela griezes momenta uz lielu ātrumu un pretēji būs ātra un vienkārša. Informāciju par ķēdesratiem skatiet tabulā 3.23, *lappuse 231* un sazinieties ar MacDon izplatītāju, lai saņemtu pasūtīšanas informāciju.

Attēls 3.343: Tītavu piedziņa ar papildu ķēdesratiem



A — dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (MD #273451, MD #273452 vai MD #273453)⁵⁴

B — 52 zobu ķēdesrats (MD #273689)⁵⁵

Tabula 3.23 Papildu ķēdesrati

Ķēdesrats	Mašīnas hidraulika	Kombains	Pielietojums	Papildu dubultais ķēdesrats
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Gleaner šķērsvirziena rotācija, Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, 88 sērijas	Veldrē sakritušū rīsu novākšana	10/20 zobi
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS 500, 700. sērijas, Challenger® mašīnu aksiālā rotācija	Veldrē sakritušū rīsu novākšana	12/20 zobi
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	20,68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Veldrē sakritušū rīsu novākšana	14/20 zobi
Apakšējais ķēdesrats (B)	—	Visi	Izretināta kultūraugu audze	52 zobi

3.9.7 Zemes ātrums

Ja hederu lieto ar apstākļiem braukšanas augsnes ātrumu, tiek iegūta tīri nopļauta raža un vienmērīga pievide.

Sarežģītos pļaušanas apstākļos samaziniet transportlīdzekļa braukšanas ātrumu, lai mazinātu aprīkojuma nodilumu.

54. Šie ķēdesrati tiek pārdoti atsevišķi (atsevišķas detaļas).

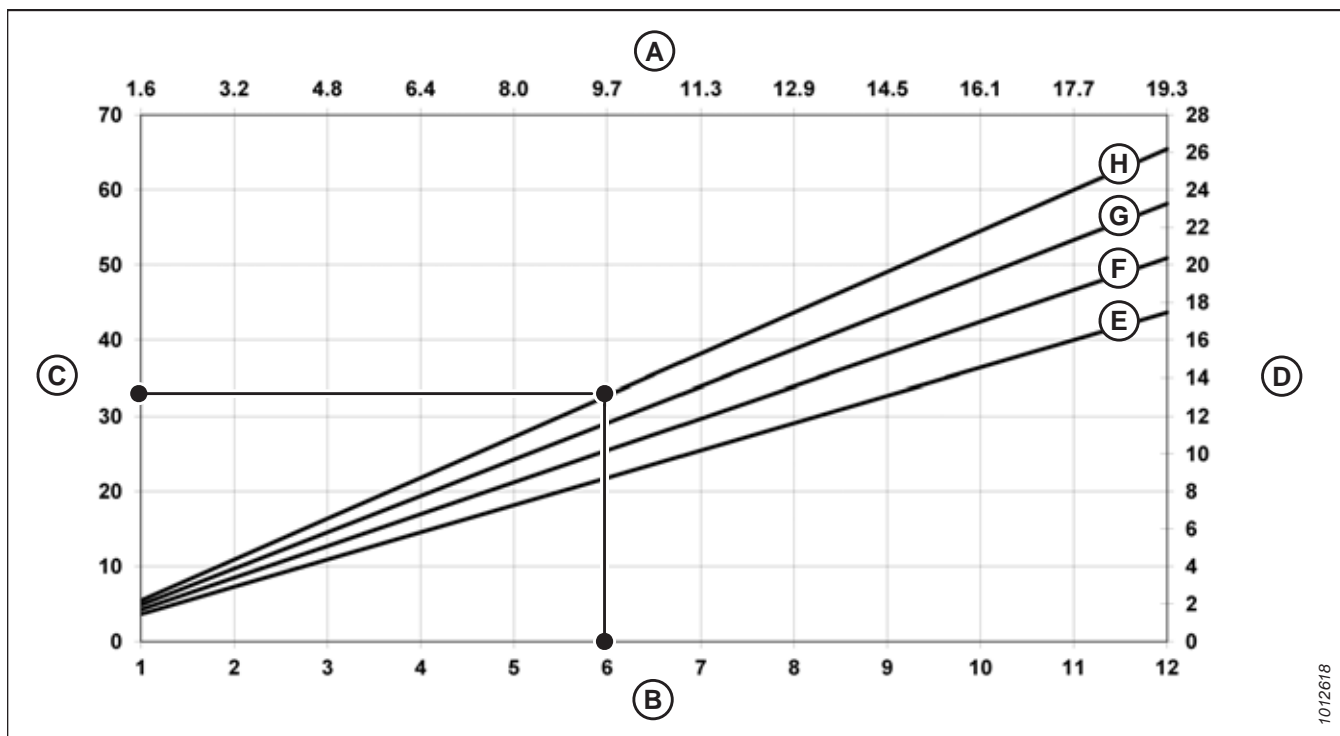
55. Šis ķēdesrats ir iekļauts komplektā MD #311882.

EKSPLUATĀCIJA

Izvēlieties mazāku braukšanas ātrumu, novācot ļoti izretinātus kultūraugus (piemēram, īsas sojas pupas), lai tītavas varētu ievilkt īsus augus. Sāciet ar ātrumu 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 m/h) un regulējiet pēc nepieciešamības.

Lielākam braukšanas ātrumam var būt nepieciešami intensīvākas reljefa kopēšanas iestatījumi, lai novērstu pārmērīgu lēkāšanu, kas izraisa nevienmērīgu pļaušanu un risku sabojāt pļaušanas komponentus. Ja braukšanas ātrums tiek palielināts, parasti jāpalielina stiebru pacēlāja un tītavu ātrums, lai varētu apstrādāt papildu materiālu.

Attēlā 3.344, lappuse 232 ir parādīta saikne starp zemes ātrumu un pļaušanas laukumu dažāda lieluma hederiem.



Attēls 3.344: Zemes ātrums un platība akros

A — kilometri stundā
D — hektāri stundā
G — 12,2 m (40 pēdas)

B — jūdzes stundā
E — 9,1 m (30 pēdas)
H — 13,7 m (45 pēdas)

C — akri stundā
F — 10,7 m (35 pēdas)

Piemērs. 12,2 m (40 pēdu) heders, kurš brauc ar zemes ātrumu 9,7 km/h (6 mph), vienā stundā nopļautu aptuveni 11,3 hektārus (28 akrus).

3.9.8 sānu stiebru pacēlāja ātrums

Pareizs stiebru pacēlāja ātrums ir svarīgs, lai panāktu labu nopļauto kultūraugu plūsmu prom no izkaptis.

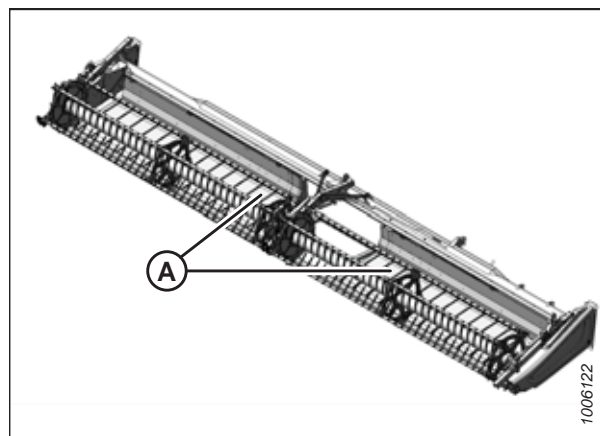
Sānu stiebru pacēlāja ātrums ir jāoptimizē, ņemot vērā kultūraugu blīvumu, zemes ātrumu un padeves tvertnes ietilpību. Pārāk ātri strādājoši sānu stiebru pacēlāji novilks kultūraugus no izkaptis un var izraisīt kultūraugu sablīvēšanos pie padeves stiebru pacēlāja. Sānu stiebru pacēlāji, kas darbojas pārāk lēni, ļauj padeves stiebru pacēlājam novilkt kultūraugus no sānu stiebru pacēlājiem un arī var izraisīt nevienmērīgu padevi.

Pielāgojiet sānu stiebru pacēlāja ātrumu, lai panāktu kultūraugu efektīvu padošanu uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet šeit: *Sānu stiebru pacēlāja ātruma regulēšana, lappuse 233.*

Sānu stiebru pacēlāja ātruma regulēšana

Sānu stiebru pacēlāji nogādā nopļautos kultūraugus uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlāju, kas tos ievada kombainā. Ātrums ir regulējams, lai pielāgotos dažādiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem.

Sānu stiebru pacēlājus (A) darbina hidrauliskie motori un sūkņi, ko darbina kombaina padeves tvertnes piedziņa, izmantojot pārnesumkārbu reljefa kopēšanas modulī. Sānu stiebru pacēlāja ātrums ir regulējams kabīnē, izmantojot sānu stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīci, kas regulē plūsmu uz stiebru pacēlāja hidrauliskajiem motoriem.



Attēls 3.345: Sānu stiebru pacēlāji

1. Pagrieziet grozāmpogu (A) uz 6. iestatījumu kā sākuma punktu.

PIEZĪME:

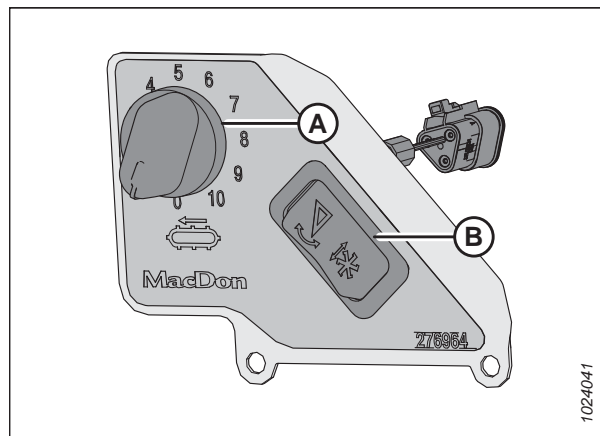
Slēdzis (B) aktivizē hedera slīpuma vai tītavu atgāzuma vadības ierīces. Norādījumus par hedera slīpuma vai tītavu atgāzuma vadības ierīcēm skatiet [Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 224](#).

PIEZĪME:

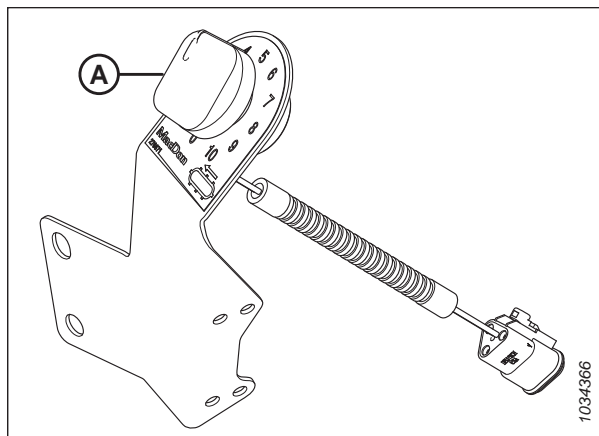
CNH kombainos slēdzis, ar ko aktivizē hedera slīpuma vai tītavu atgāzuma vadības ierīces, atrodas gaitas ātruma sviras (GSL) aizmugurē.

2. Ieteicamos stiebru pacēlāja iestatījumus skatiet vienā no turpmāk norādītajām vietām:

- [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 133](#)
- [3.7.3 Hedera optimizēšana taisnai rapša pļaušanai ar kombainu, lappuse 145](#)



Attēls 3.346: Sānu stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīce kabīnē



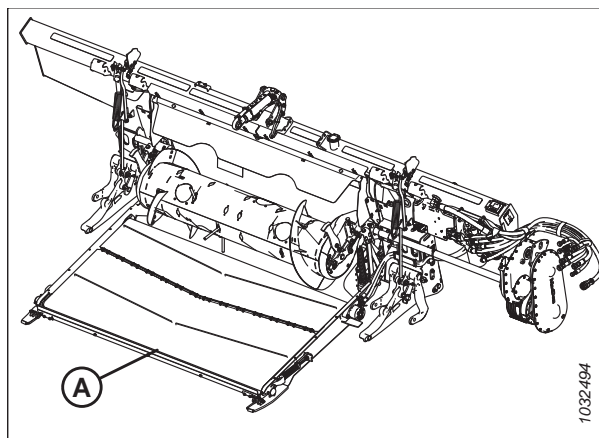
Attēls 3.347: CNH sānu stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīce kabīnē

Padeves stiebru pacēlāja ātrums

Padeves stiebru pacēlājs pārvieto nopļautos kultūraugus no sānu stiebru pacēlājiem uz reljefa kopēšanas padeves gliemežtransportieri.

Reljefa kopēšanas moduļa sānu stiebru pacēlāju (A) darbina hidrauliskais motors un sūknis, ko darbina kombaina padeves tvertnes piedziņa, izmantojot pārnesumkārbu reljefa kopēšanas modulī.

Padeves stiebru pacēlāja ātrums ir atkarīgs no kombaina padeves tvertnes ātruma, un to nevar neatkarīgi regulēt.



Attēls 3.348: FM200 reljefa kopēšanas modulis

3.9.9 Informācija par naža ātrumu

Reljefa kopēšanas moduli vada transmisija, kas piestiprināta kombaina padeves tvertnei. Transmisija ir savienota ar pārnesumkārbu, kas darbina naža piedziņas sūkni.

Tabula 3.24 Padeves tvertnes ātrums

Kombains	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min)
Case IH	580
Challenger®	625

Tabula 3.24 Padeves tvertnes ātrums (turpinājums)

Kombains	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min)
CLAAS ^{56, 57, 58}	420
Gleaner [®]	625
IDEAL™	620
John Deere	490
Massey Ferguson [®]	625
New Holland	580

PIEZĪME:

Visu izmēru hederiem ir iestatīti 650 apgr./min. Šis naža ātrums darbojas lieliski normālos pļaušanas apstākļos.

SVARĪGI:

Pārlicinieties, vai naža ātrums (apgr./min) atbilst norādītajam vērtību diapazonam tabulā 3.25, lappuse 235. Norādījumus skatiet šeit: *Naža ātruma pārbaude, lappuse 235*.

SVARĪGI:

Lai izvairītos no naža ātruma pārsniegšanas, iestatiet naža ātrumu, kamēr padeves tvertnes ātrums ir iestatīts uz maksimālo ātrumu.

Tabula 3.25 FD2 sērijas hedera naža ātrums

Heders	Ieteicamais naža piedziņas ātrumu diapazons (apgr./min.)	
	Viena naža piedziņa	Dubulto nažu piedziņa
FD230	600–750	—
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	—	600–750
FD245	—	600–750
FD250	—	600–750

Naža ātruma pārbaude

Lai heders darbotos pareizi, naža ātrums ir svarīgs.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47*.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

3. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Ieslēdziet hedera piedziņu un darbiniet padeves tvertni ar maksimālo ātrumu.

SVARĪGI:

Pirms pārbaudīt un regulēt naža ātrumu, pārlicinieties, vai padeves tvertne ir iestatīta uz maksimālo ātrumu. Šādi netiks pieļauts pārmērīgs naža ātrums, veicot turpmāku regulēšanu.

56. CLAAS 600/700 kombainu displejā redzamā vērtība norāda maksimālo vārpstas apgriezību skaitu, nevis izejas vārpstas apgriezību skaitu
57. Ja displejā redzamā vērtība ir 420 apgr./min, faktiskais izejas vārpstas ātrums ir 750 apgr./min.
58. CLAAS 8000/7000 kombainiem displejā redzamā vērtība norāda apakšējās vārpstas apgriezību skaitu. Izejas vārpstas faktiskais ātrums ir 750 apgr./min.

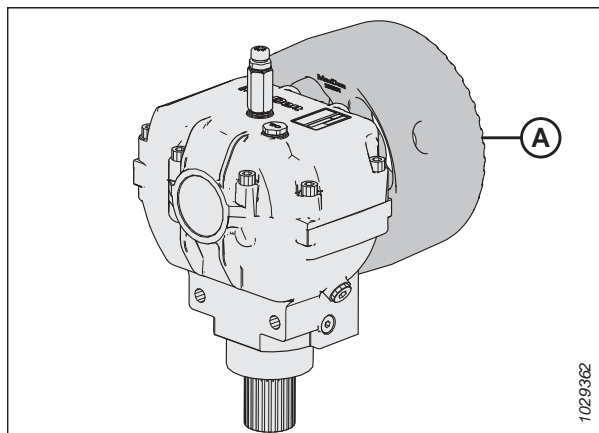
EKSPLUATĀCIJA

- Palaidiet reljefa kopēšanas moduli un hederu uz 10 minūtēm, lai sasildītu eļļu līdz 38 °C (100 °F).
- Ar rokas foto tahometru izmēriet sparrata (A) apgr./min.

PIEZĪME:

Viens apgrieziena (apgr./min) ir līdzvērtīgs diviem naža gājieniem (g./min) (1 apgr./min = 2 g./min).

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Salīdziniet sparrata apgr./min. mērījumu ar apgr./min. vērtībām, kas norādītas naža ātruma tabulā. Vairāk informācijas skatiet [3.9.9 Informācija par naža ātrumu, lappuse 234](#).
- Sazinieties ar MacDon izplatītāju, ja skriemeļa apgr./min. pārsniedz jūsu hederam noteiktos apgr./min.



Attēls 3.349: Spararats

3.9.10 Tītavu augstums

Tītavu darba stāvoklis ir atkarīgs no kultūraugu veida un pļaušanas apstākļiem.

Iestatiet tītavu augstumu un atgāzuma pozīciju, lai materiāls tiktu virzīts gar nazi uz stiebru pacēlājiem, radot minimālu kaitējumu kultūraugiem.

Tītavu augstumu kontrolē manuāli vai ar pogas priekšiestatījumiem uz gaitas ātruma sviras (ground speed lever, GSL) kombaina kabīnē. Norādījumus par tītavu augstuma kontroli vai automatiskajiem tītavu augstuma priekšiestatījumiem skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā. Vajadzības gadījumā šajā rokasgrāmatā ir norādījumi par tītavu augstuma iepriekšēju iestatīšanu noteiktos kombainos. Skatiet [3.10 Automātiskā hedera augstuma vadība, lappuse 276](#), lai saņemtu vairāk informācijas.

Plašāku informāciju par atgāzuma pozīciju skatiet šeit: [3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241](#).

Tabula 3.26 Tītavu stāvoklis

Kultūraugu stāvoklis	Tītavu stāvoklis
Rīsi veldrē	<ul style="list-style-type: none"> Nolaidiet tītavas Mainiet tītavu ātrumu un/vai balsteņa iestatījumu Mainiet atgāzumu, izvirzot tītavas
Ceros vai stingri stāvošs (visi)	Paaugstināts

Ja tītavas ir iestatītas pārāk zemu, var rasties tālāk norādītās situācijas.

- Kultūraugu zudums virs hedera aizmugurējās caurules
- Problēmas ar kultūraugiem uz stiebru pacēlājiem, ko izraisa tītavu pirksti
- Kultūraugi, kurus piespiež zaru caurules
- Gari kultūraugi, kas aptinušies ap tītavu piedziņu un galiem

Ja tītavas ir iestatītas pārāk augstu, var rasties šādas situācijas:

- Izkapts nosprostošanās
- Kultūraugu veldrēšanās un nenopļaušana
- Graudu stiebri nokrīt pirms izkapts

EKSPLUATĀCIJA

Informāciju par ieteicamajiem tītavu augstumiem noteiktiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem skatiet [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 133](#).

SVARĪGI:

Uzturiet pietiekamu platu atstarpi, lai pirksti nepieskartos nazim vai zemei. Norādījumus skatiet [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 634](#).

Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana

Tītavu augstuma sensora sviras orientācija jāpārbauda manuāli pie sensora, un sensora izejas sprieguma diapazonu var pārbaudīt no kabīnes vai manuāli pie sensora.

SVARĪGI:

Pirms tītavu augstuma sensora regulēšanas pārlicinieties, vai ir pareizi iestatīts minimālais tītavu augstums. Norādījumus skatiet [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 634](#).

PIEZĪME:

Kabīnē veicamu darbību norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai pārbaudītu un regulētu tītavu augstuma sensoru, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

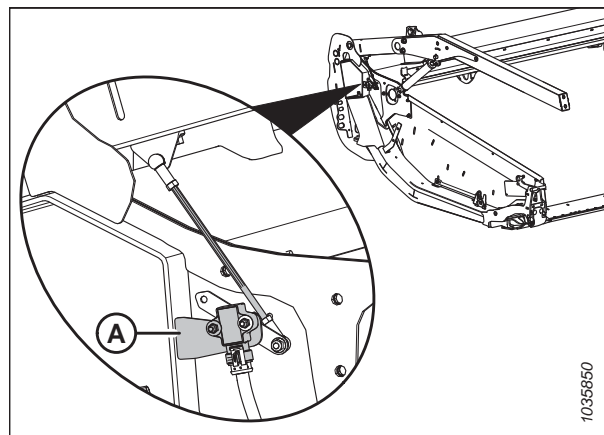


BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Sensora sviras novietojuma pārbaude un regulēšana

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uz labās gala loksnes sameklējiet tītavu augstuma sensoru (A). Tas ir savienots ar tītavas sviru labajā pusē.



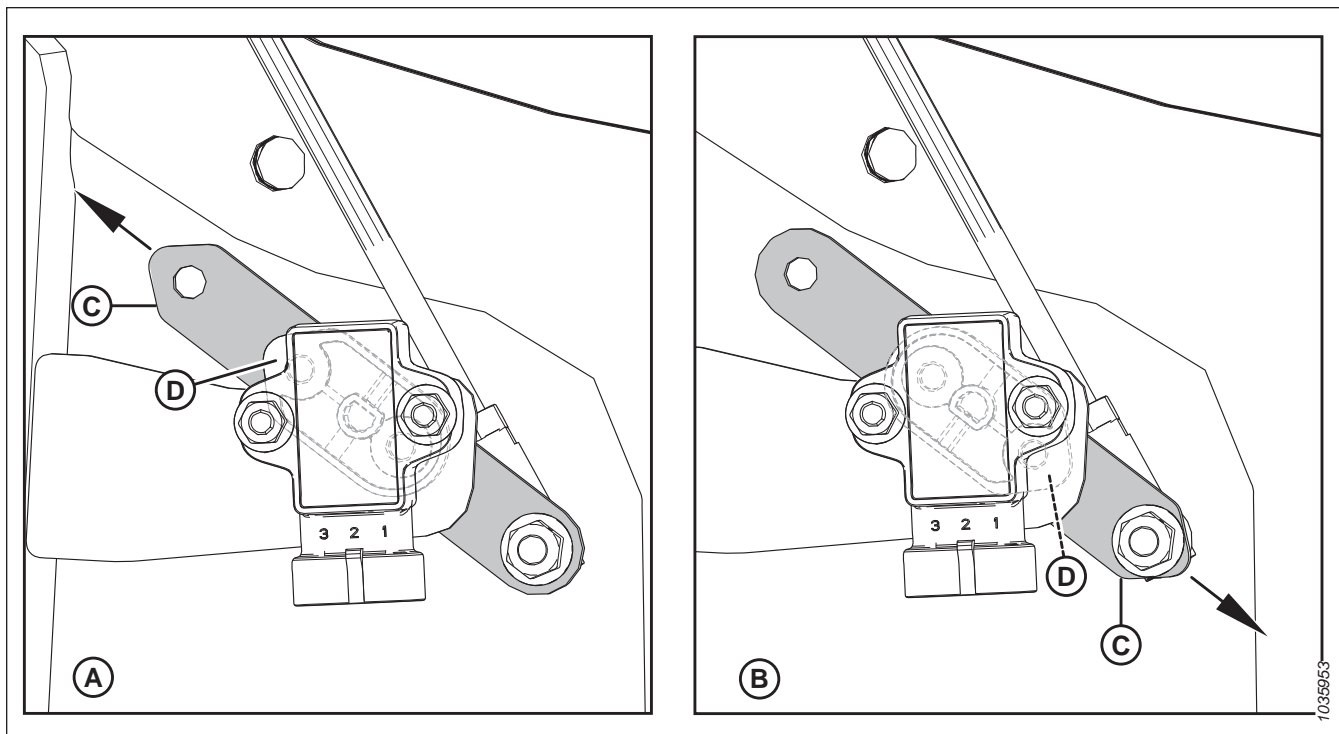
Attēls 3.350: Tītavu augstuma sensora novietojums

4. Pārbaudiet, vai sensora svira (C) un rādītājs (D) ir pienācīgi konfigurēti jūsu mašīnai; skatiet attēlu [3.351, lappuse 238](#).

PIEZĪME:

Konfigurācijā **A** bultiņa norāda, ka sensora sviras smailā daļa ir vērsta uz hedera aizmuguri.

Konfigurācijā **B** bultiņa norāda, ka sensora sviras smailā daļa ir vērsta uz hedera priekšpusi.



Attēls 3.351: Sensora sviras / rādītāja konfigurācijas

A –John Deere, CLAAS, IDEAL™ konfigurācija

B –Case/New Holland konfigurācija

C –sensora svira

D –sensora rādītājs (atrodas starp sensoru un sensora sviru)

- Ja sensora sviras novietojums ir nepareizs, noņemiet sensora sviru (C) un no jauna iestatiet to pareizajā stāvoklī. Pievelciet uzgriezni līdz 8,2 Nm (6 lbf·ft).

Sensora izejas sprieguma pārbaude un regulēšana, kad tītavas ir nolaistas

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

- Ieslēdziet stāvbremzi.
- Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Tītavas pilnībā nolaidiet.
- Sprieguma diapazona mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru (ja sensoru mēra manuāli), kad tītavas ir nolaistas. Prasības attiecībā uz diapazonu skatiet 3.27, lappuse 238 tabulā.

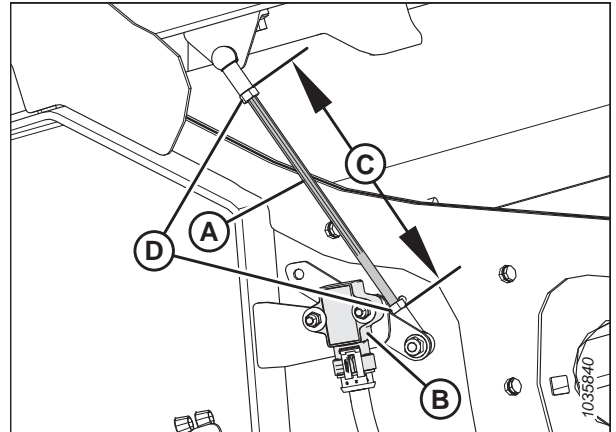
Tabula 3.27 Tītavu augstuma sensora sprieguma ierobežojumi

Kombaina veids	Ieteicamais sprieguma diapazons	
	Spriegums ar paceltām tītavām	Spriegums ar nolaistām tītavām
IDEAL™	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
Case / New Holland	0,7–1,1 V	3,9–4,3 V
CLAAS	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
John Deere	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V

PIEZĪME:

CLAAS kombainiem. Lai novērstu tītavu sadursmi ar kabīni, mašīna ir aprīkota ar automātisku tītavu augstuma ierobežotāju. Dažiem CLAAS kombainiem ir automātiska izslēgšanās funkcija, kas ieslēdzas, kad tiek sasniegts automātiskais tītavu augstuma ierobežojums. Paceļot hederu par vairāk nekā 80%, tītavas tiek automātiski nolaistas. Tītavu automātisko nolaišanu var manuāli apiet, un CEBIS terminālā tiks parādīts brīdinājums.

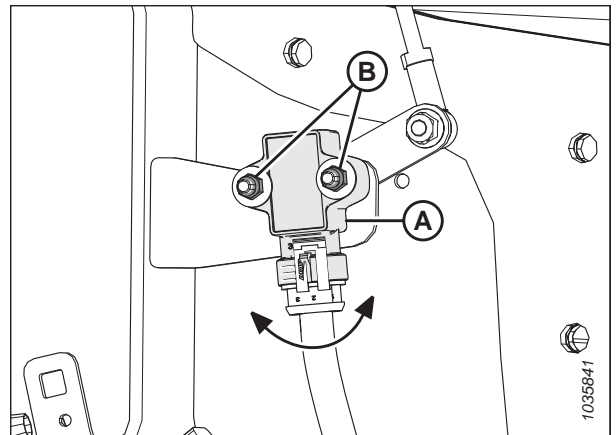
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Izmantojot voltmetru, izmēriet spriegumu pie tītavu augstuma sensora (B) starp zemējuma vadu (2. tapu) un signāla vadu (3. tapu).
3. Pārbaudiet, vai spriegums ir ieteicamajā sprieguma diapazonā. Ja spriegums nav diapazonā, atļaidiet pretuzgriežņus (D) un noregulējiet stieņa garumu.
4. Ja abi pretuzgriežņi tika atlaisti [2, lappuse 239](#) darbībā, pievelciet tos ar roku un pēc tam pievelciet vēl par ceturtdaļu apgrieziena.



Attēls 3.352: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira, tītavas nolaistas

Sensora izejas sprieguma pārbaude un regulēšana, kad tītavas paceltas

5. Iedarbiniet dzinēju un pilnībā paceliet tītavas.
6. Sprieguma diapazona mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru (ja sensoru mēra manuāli), kad tītavas ir paceltas. Prasības attiecībā uz diapazonu skatiet [3.27, lappuse 238](#) tabulā.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
8. Izmantojot voltmetru, izmēriet spriegumu pie tītavu augstuma sensora (A) starp zemējuma vadu (2. tapu) un signāla vadu (3. tapu).
9. Ja spriegums nav ieteicamajā diapazonā, atļaidiet divus M5 sešstūra uzgriežņus (B) un pagrieziet sensoru (A), lai sasniegtu ieteicamo sprieguma diapazonu.
10. Atkārtojiet pārbaudi un regulējiet, līdz sprieguma diapazons ir norādītā diapazona robežās.
11. Iedarbiniet dzinēju.
12. Tītavas pilnībā nolaidiet.
13. Vēlreiz pārbaudiet sprieguma diapazonu un pārlicinieties, vai tas joprojām ir norādītā diapazona robežās. Noregulējiet, ja nepieciešams.
14. Ja abi pretuzgriežņi tika atlaisti [8, lappuse 239](#) darbībā, pievelciet tos ar roku un pēc tam pievelciet vēl par ceturtdaļu apgrieziena.



Attēls 3.353: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira, tītavas paceltas

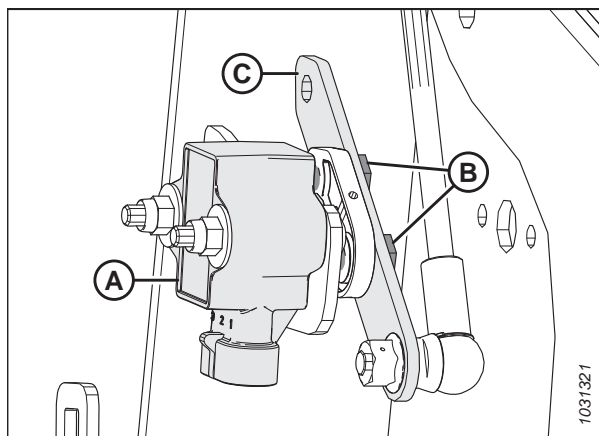
Tītavu augstuma sensora nomaiņa

Tītavu augstuma sensors tiek izmantots, lai noteiktu, kur tītavas atrodas virs izkaps.

BĪSTAMI

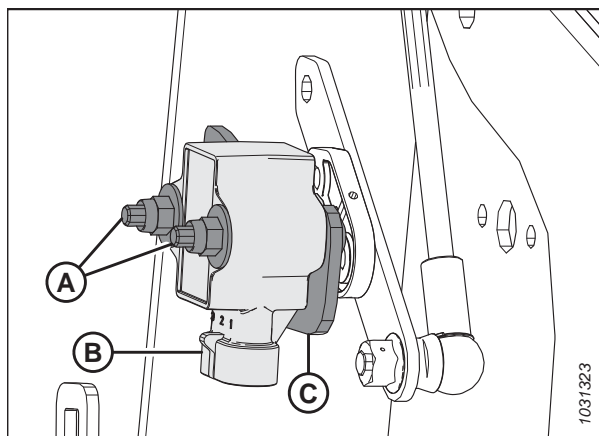
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Atvienojiet vadojumu no sensora (A).
5. No sensora sviras (C) izskrūvējiet divas sešstūra galvas skrūves (B) Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



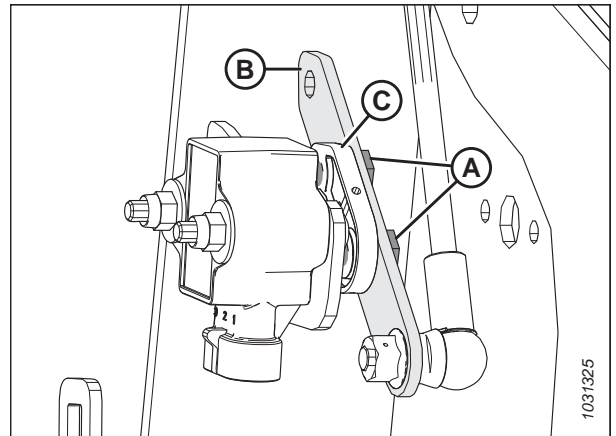
Attēls 3.354: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

6. Noskrūvējiet divus Nyloc uzgriežņus, izskrūvējiet skrūves (A) un noņemiet paplāksnes, kas nostiprina sensoru (B) pie hedera rāmja. Noņemiet sensoru.
7. Uzstādiet jauno sensoru (B) uz kronšteina (C) uz hedera rāmja. Piestipriniet to, izmantojot izskrūvētās skrūves (A), paplāksnes un Nyloc uzgriežņus. Pievelciet skrūves (A) ar griezes momentu 2–3 Nm (17–27 lbf·in).



Attēls 3.355: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

8. Nostipriniet sensora sviru (B) ar saglabātām sešstūra galvas bultskrūvēm (A). Pārliedzieties, ka sensora rādītājs (C) ir uzstādīts tajā pašā virzienā kā sensora sviras (B) smailā daļa.
9. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu 4 Nm (35 lbf-in).
10. Pievienojiet vadojumu sensoram.
11. Pārbaudiet sensora sprieguma diapazonu. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 237](#).



Attēls 3.356: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija

Tītavu atgāzuma pozīcija ir ļoti svarīga, lai sasniegtu vislabākos rezultātus nelabvēlīgos apstākļos. Rūpnīcā ieteikto tītavu pozīciju nosaka pozīcijas marķieris, kas ir centrēts uz cipariem (4–5 uz indikatora). Šī pozīcija ir piemērota normāliem apstākļiem, taču atgāzumu pēc vajadzības var noregulēt, izmantojot vadības ierīces kabīnē.

Tītavas var pārvietot par apmēram 155 mm (6 collas) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindra pozīciju uz hedera tītavu svirām, lai pielāgotos noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.

- Informāciju par dubulto tītavu hederiem skatiet [Atgāzuma cilindra pozīcijas maiņa — dubultās tītavas, lappuse 242](#).
- Par trīskāršo tītavu hederiem skatiet [Atgāzuma cilindra pozīcijas maiņa — trīskāršās tītavas, lappuse 246](#).

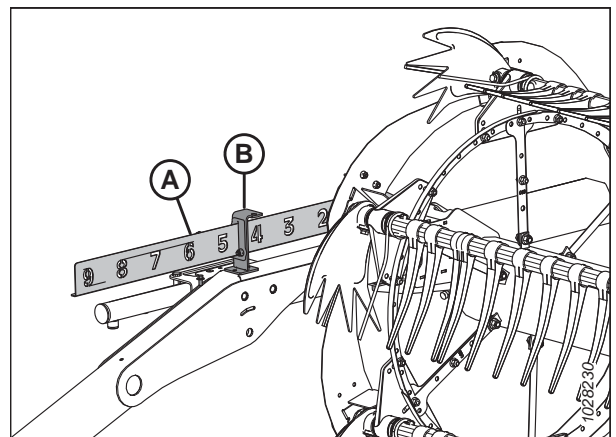
Tītavu pozīcijas indikators (A) atrodas pie kreisās puses tītavu sviras. Kronšteins (B) ir tītavu atgāzuma pozīcijas marķieris.

Taisni stāvošu kultūraugu gadījumā centrējiet tītavas virs izkaptis (4–5 uz indikatora).

Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, sapinušies vai noliekušies, var būt nepieciešams pārvietot tītavas priekšā izkaptij (mazāks skaitlis uz indikatora).

PIEZĪME:

Ja ir grūti pacelt sagulušus kultūraugus, noregulējiet hedera leņķi uz visstāvāko pozīciju. Regulēšanas instrukcijas skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#). Regulējiet tītavu pozīciju tikai tad, ja hedera leņķa izmaiņām nav vēlāmā rezultāta.



Attēls 3.357: Atgāzuma indikators

PIEZĪME:

Kultūraugiem, kurus ir grūti pacelt, piemēram, rīsiem vai veldrē sakritušiem kultūraugiem, kuru gadījumā tītavas pilnībā jāizvirza pozīcijā uz priekšu, iestatiet tītavu zaru slīpumu tā, lai nodrošinātu kultūraugu pareizu novietojumu uz stiebru pacelļiem. Regulēšanas informāciju skatiet [3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252](#).

Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana

Rūpnīcā iestatītais tītavu stāvoklis ir piemērots daudziem apstākļiem, taču darbību garenvirzienā pēc vajadzības var regulēt, izmantojot vadības ierīces kabīnē.

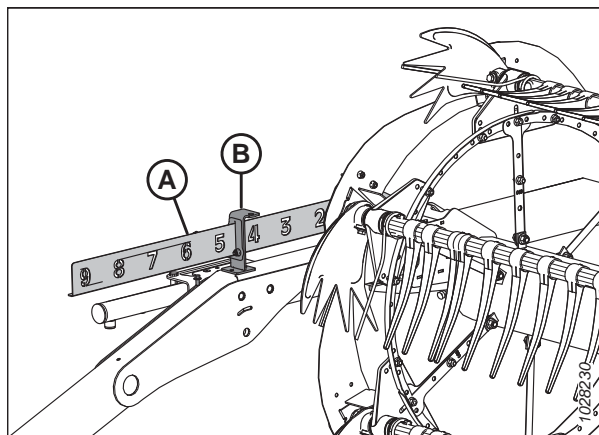
Lai regulētu garenvirziena stāvokli, rīkojieties šādi:

1. Atlasiet ATGĀZUMA režīmu ar selektora slēdzi kabīnē.
2. Darbiniet hidrauliku, lai tītavas novietotu vēlamajā pozīcijā atbilstoši atgāzuma indikatora (A) rādījumam. Kronšteins (B) ir pozīcijas marķieris.
3. Pēc izmaiņām balsteņa iestatījumos pārbaudiet tītavu klīrensu līdz izkaptij. Skatiet tālāk norādītās mērīšanas un regulēšanas procedūras.

- [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 634](#)
- [4.13.2 Tītavu izvērsums, lappuse 640](#)

SVARĪGI:

Strādājot ar pārāk tālu uz priekšu izvīzītām tītavām, to pirksti var saskarties ar zemi. Ja tītavas atrodas šajā pozīcijā, nolaidiet sliežu uzlikas vai pēc vajadzības noregulējiet hедера slīpumu, lai nesabojātu pirkstus.



Attēls 3.358: Atgāzuma indikators

Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — dubultās tītavas

Tītavas var pārvietot par apmēram 155 mm (6 collām) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindru pozīciju uz tītavu svirām. Tas var būt vēlams, pļaujot taisni rapsi ar kombainu.

BĪSTAMI

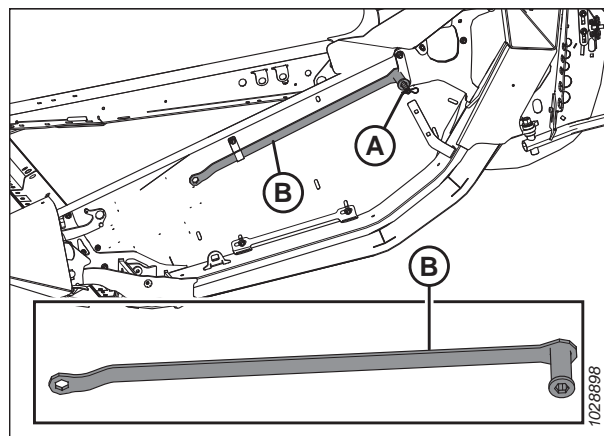
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka visi atgāzuma cilindri ir iestatīti vienā pozīcijā.

1. Novietojiet tītavas pilnībā uz aizmuguri, kad balsta sviras atrodas horizontāli.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

3. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
4. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet atpakaļ saspraudes tapu.



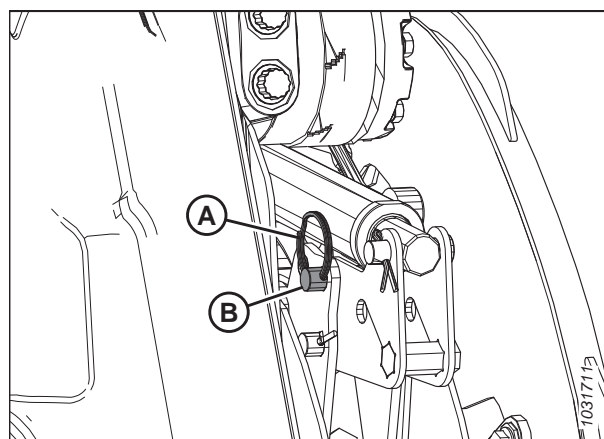
Attēls 3.359: Kreisā gala loksne

Mainiet centrālā cilindra pozīciju šādi:

PIEZĪME:

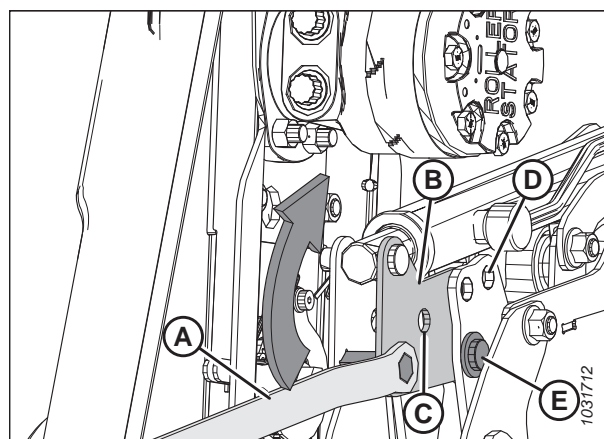
Uz trīskāršo tītavu hederiem ir divi centrālie cilindri.

5. Noņemiet dalīto gredzenu (A), stāvokļa tapu (B) un paplāksni, kas nostiprina centrālo atgāzuma cilindru pozīcijā uz priekšu.



Attēls 3.360: Centrālās sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

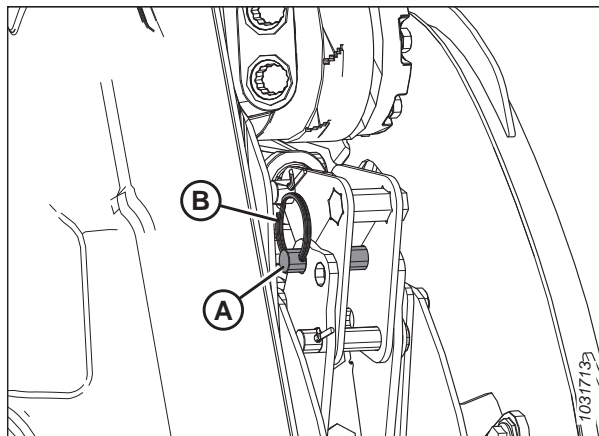
6. Ar universālo darbarīku (A) bīdīet kronšteinu (B) uz aizmuguri, līdz atvere (C) salāgojas ar atveri (D). Tītavas virzās uz aizmuguri, ja kronšteins (B) griežas uz apakšējās tapas (E).



Attēls 3.361: Centrālās sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

EKSPLUATĀCIJA

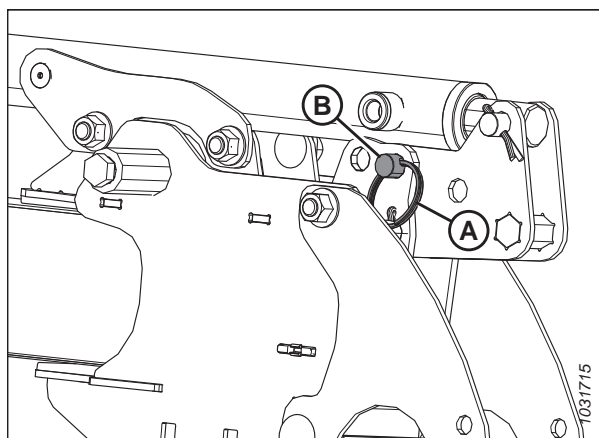
7. Kad kronšteina caurumi ir izlīdzināti, nostipriniet pozīciju uz aizmuguri ar stāvokļa tapu (A), paplāksni un dalīto gredzenu (B).



Attēls 3.362: Centrālās sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

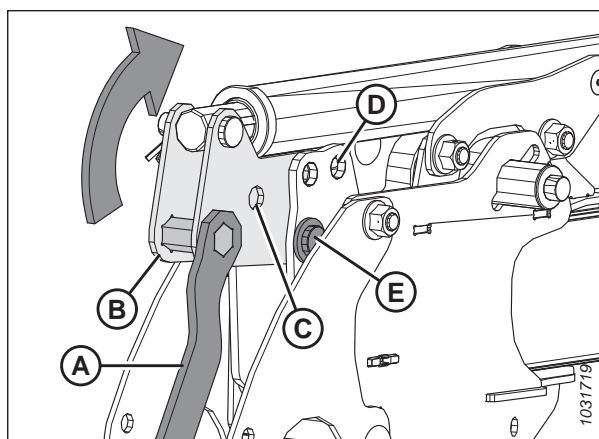
Mainiet ārējā labās puses cilindra pozīciju šādi:

1. Noņemiet dalīto gredzenu (A), stāvokļa tapu (B) un plakano paplāksni, kas nostiprina labās puses atgāzuma cilindru pozīcijā uz priekšu.



Attēls 3.363: Labās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

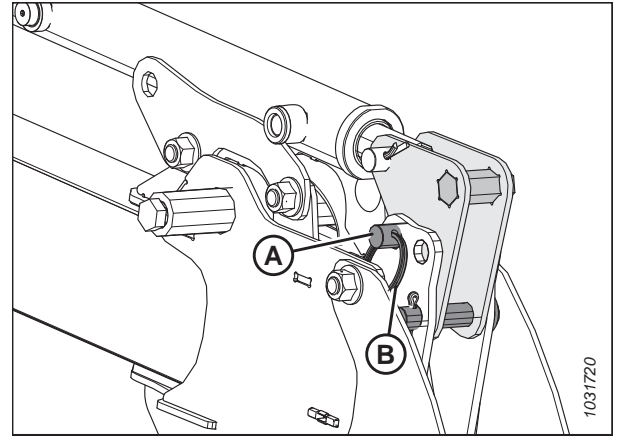
2. Ar universālo darbarīku (A) bīdiet kronšteinu (B) uz aizmuguri, līdz atvere (C) salāgojas ar atveri (D). Tītavas virzās uz aizmuguri, ja kronšteins (B) griežas uz apakšējās tapas (E).



Attēls 3.364: Labās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

EKSPLUATĀCIJA

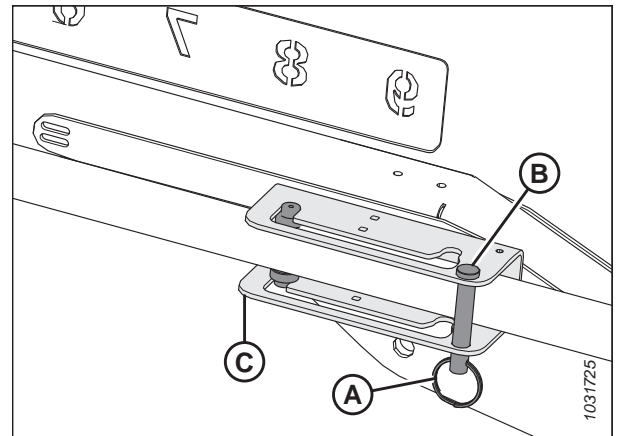
3. Kad kronšteina caurumi ir izlīdzināti, nostipriniet pozīciju uz aizmuguri ar stāvokļa tapu (A), paplāksni un dalīto gredzenu (B).



Attēls 3.365: Labās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

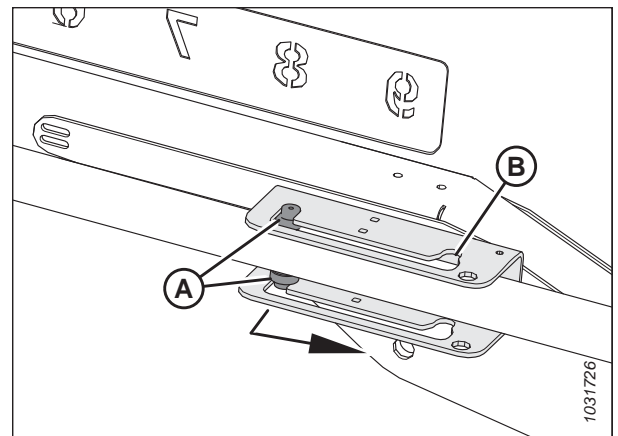
Mainiet ārējā kreisās puses cilindra pozīciju šādi:

1. Noņemiet dalīto gredzenu (A) un stāvokļa tapu (B), kas nostiprina kreisās puses cilindru pozīcijā uz priekšu uz cilindra kronšteina (C).



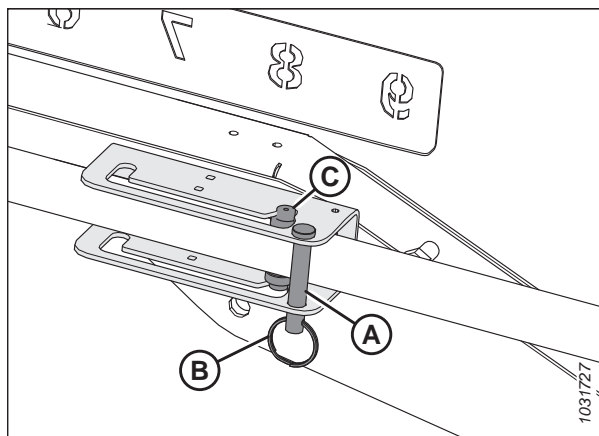
Attēls 3.366: Kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

2. Satveriet cilindru un, izmantojot vadotnes (A), ievirziet cilindru pa kronšteina ligzdu pozīcijā uz aizmuguri (B).



Attēls 3.367: Kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

- Uzlieciet atpakaļ stāvokļa tapu (A) un dalīto gredzenu (B), lai cilindru nostiprinātu uz kronšteina pozīcijā uz aizmuguri (C).



Attēls 3.368: Kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

- Pārbaudiet tītavu klīrensu līdz aizmugures loksnei, augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim (ja uzstādīts) un tītavu stiprinājumiem.
- Noregulējiet tītavu zaru slīpumu (ja nepieciešams). Regulēšanas procedūras skatiet [3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252](#).

Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — trīskāršās tītavas

Tītavas var pārvietot par apmēram 155 mm (6 collām) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindru pozīciju uz tītavu svirām. Tas var būt vēlams, pļaujot taisni rapsi ar kombainu.

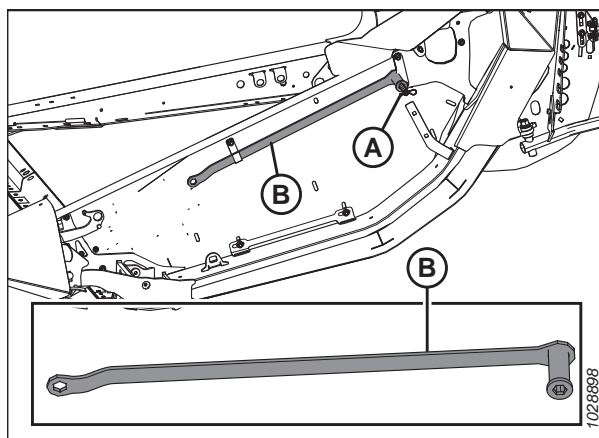
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

Pārliedzieties, ka visi atgāzuma cilindri ir iestatīti vienā pozīcijā.

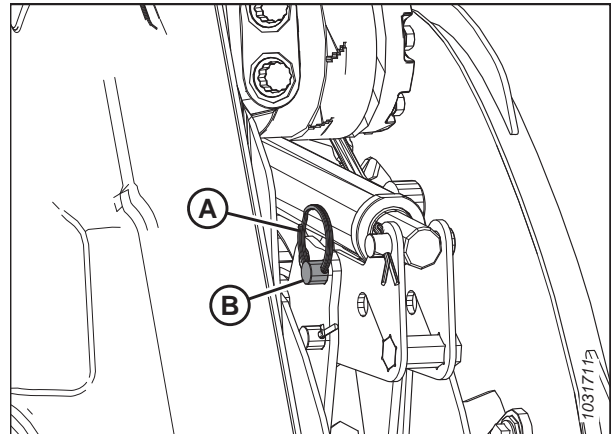
- Novietojiet tītavas pilnībā uz aizmuguri, kad balsta sviras atrodas horizontāli.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
- Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet atpakaļ saspraudes tapu.



Attēls 3.369: Kreisā gala loksne

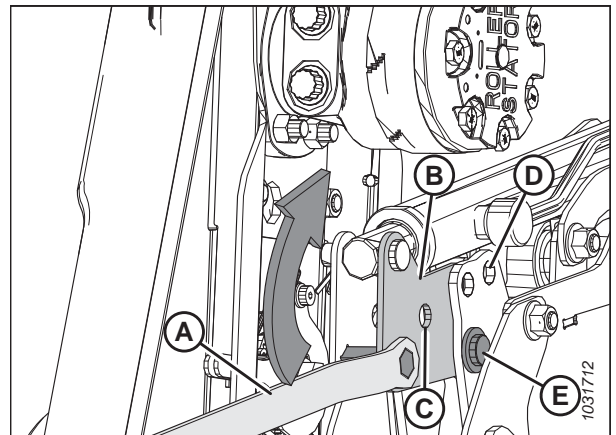
Mainiet centrālā kreisās puses un centrālā labās puses atgāzuma cilindru pozīciju šādi:

5. Noņemiet dalīto gredzenu (A) un stāvokļa tapu (B), kas nostiprina centrālo atgāzuma cilindru pozīcijā uz priekšu.



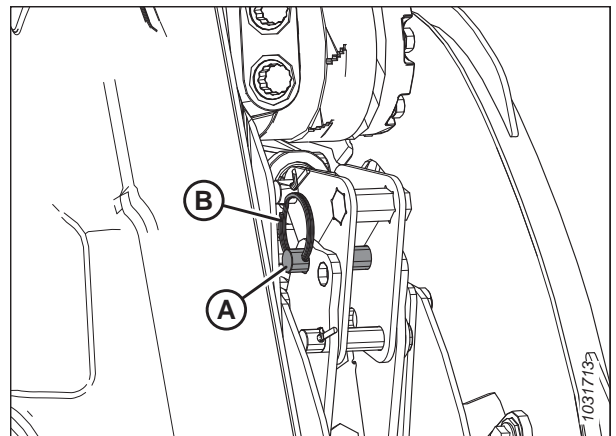
Attēls 3.370: Centrālais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

6. Ar universālo darbarīku (A) bīdīt kronšteinu (B) uz aizmuguri, līdz atvere (C) salāgojas ar atveri (D). Tītavas virzās uz aizmuguri, ja kronšteins (B) griežas uz apakšējās tapas (E).



Attēls 3.371: Centrālais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

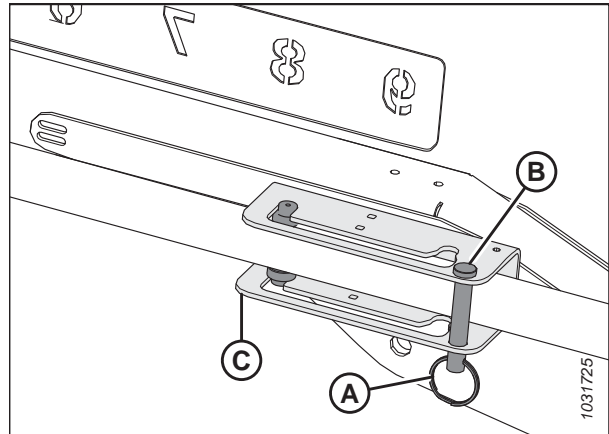
7. Kad kronšteina caurumi ir izlīdzināti, nostipriniet pozīciju uz aizmuguri ar stāvokļa tapu (A) un dalīto gredzenu (B).



Attēls 3.372: Centrālais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

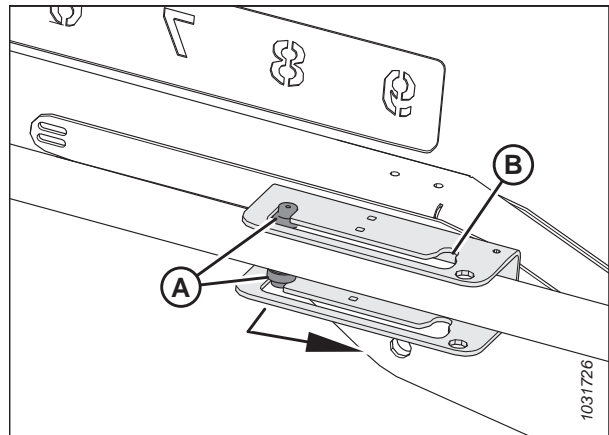
Mainiet ārējā kreisās puses un ārējā labās puses atgāzuma cilindru pozīciju šādi:

1. Noņemiet dalīto gredzenu (A) un stāvokļa tapu (B), kas nostiprina kreisās puses cilindru pozīcijā uz priekšu uz cilindra kronšteina (C).



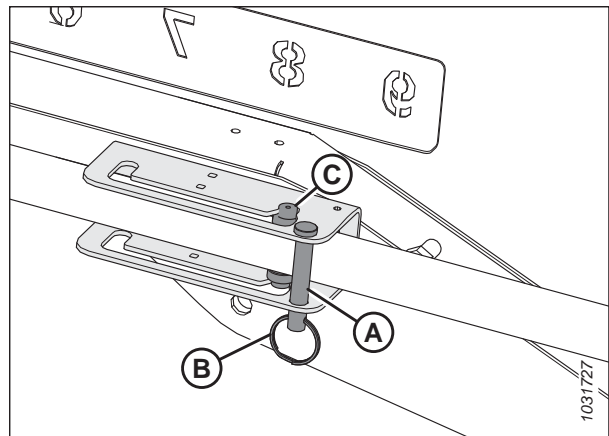
Attēls 3.373: Ārējais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

2. Satveriet cilindru un, izmantojot vadotnes (A), ievirziet cilindru pa kronšteina ligzdu pozīcijā uz aizmuguri (B).



Attēls 3.374: Ārējais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

3. Uzlieciet atpakaļ stāvokļa tapu (A) un dalīto gredzenu (B), lai cilindru nostiprinātu uz kronšteina pozīcijā uz aizmuguri (C).



Attēls 3.375: Ārējais labās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

EKSPLUATĀCIJA

4. Pārbaudiet tītavu klīrensu līdz aizmugures loksnei, augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim (ja uzstādīts) un tītavu stiprinājumiem.
5. Noregulējiet tītavu zaru slīpumu (ja nepieciešams). Regulēšanas procedūras skatiet [3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252](#).

Atgāzuma pozīcijas sensora pārbaude un regulēšana

Ir uzstādīts sensors, kas informē kombainu par to, kur atrodas tītavas, kad tās ir noregulētas garenvirzienā, un parāda šo informāciju operatoram. Sensora sviras novietojumam un sensora izejas sprieguma diapazonam jābūt pareizi iestatītam jūsu mašīnai.

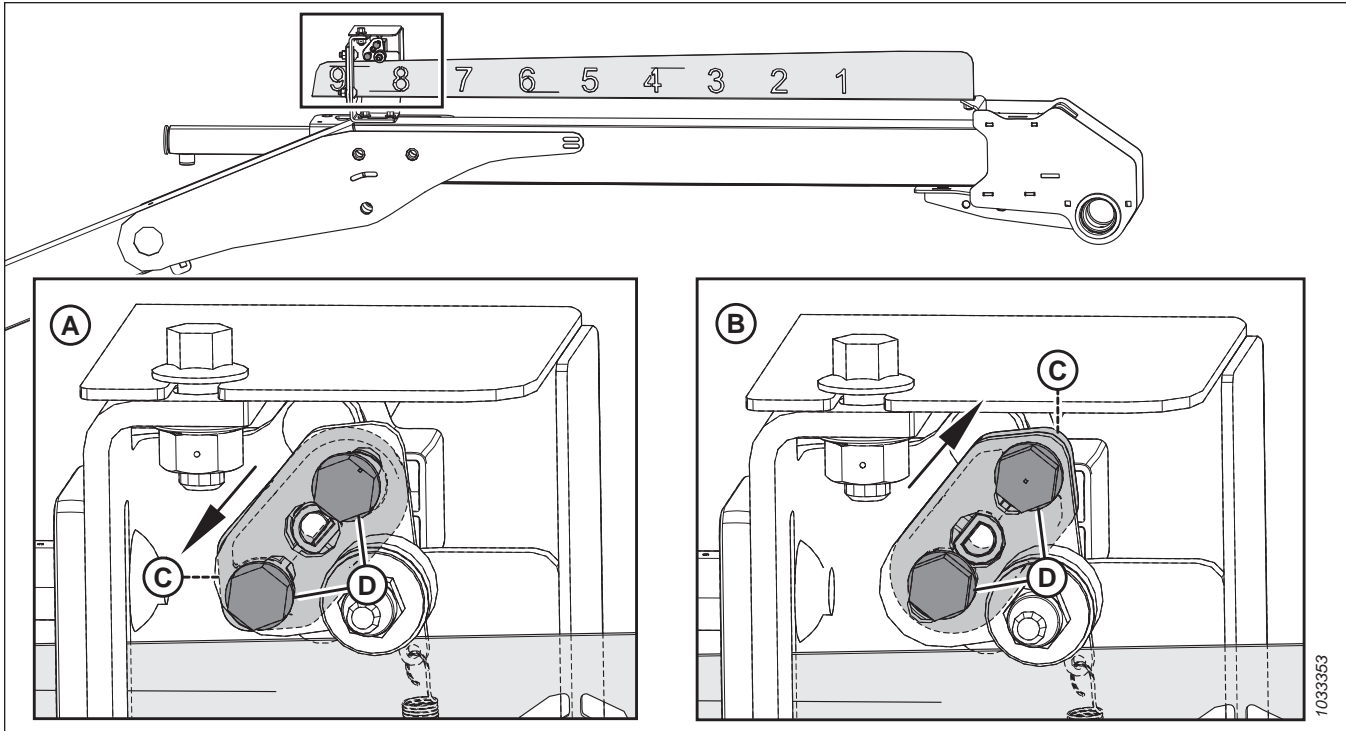
Sensora sviras novietojuma pārbaude un regulēšana



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pārbaudiet sensora sviras (C) un stiprinājumu (D) novietojuma virzienu. Pārliedzieties, vai sensora svira ir pareizi konfigurēta jūsu mašīnai; skatiet attēlu [3.376, lappuse 250](#).



Attēls 3.376: Sensora sviras konfigurācijas

A —John Deere, CLAAS, IDEAL™ konfigurācija

B —Case/New Holland konfigurācija

C —sensora svira

D —montāžas detaļas

- Ja sensora sviras (C) nav pareizi novietota, noņemiet to un pēc tam atkal uzstādiet pareizajā stāvoklī.

Sensora izejas sprieguma pārbaude un regulēšana



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

- Ieslēdziet stāvbremzi.

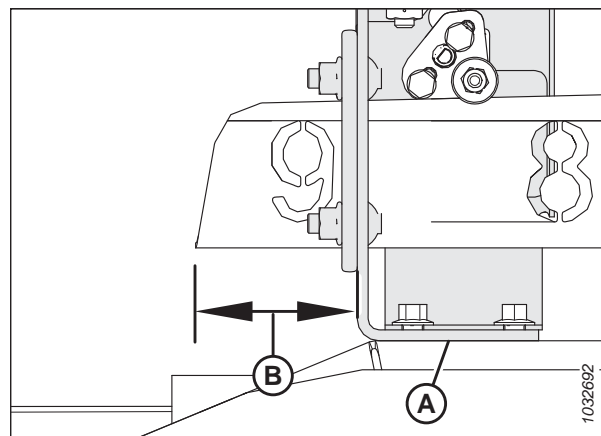
SVARĪGI:

Lai izmērītu garenvirziena sensora izejas spriegumu, jāiedarbina dzinējs un jānodrošina sensora barošana. Vienmēr ieslēdziet stāvbremzi un netuvojieties tītavām.

- Iedarbiniet dzinēju.

EKSPLUATĀCIJA

7. Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu. Attālumam (B) (no sensora kronšteina līdz indikatora galam) jābūt 62–72 mm (2,4–2,8 collām).

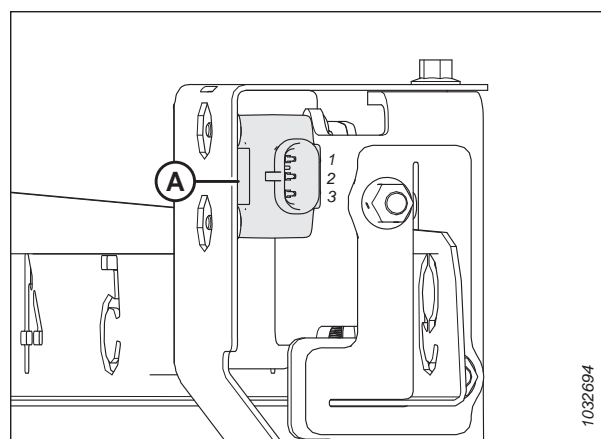


Attēls 3.377: Atgāzuma kronšteins

8. Sprieguma diapazona mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru (ja sensoru mēra manuāli). Ja izmantojat voltmetru, pārbaudiet sensora (A) spriegumu starp tapu 2 (zemējums) un tapu 3 (signāls). Diapazonam jābūt šādam:

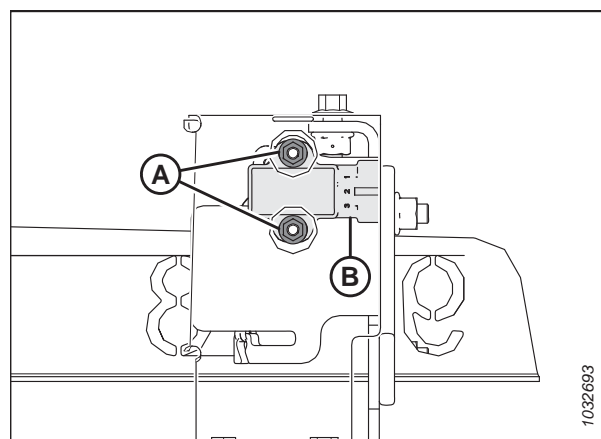
- Case un New Holland kombainiem: 0,7–1,1 V
- AGCO, CLAAS un John Deere kombainiem: 3,9–4,3 V

9. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.378: Atgāzuma sensors

10. Ja ir nepieciešama regulēšana, atlaidiet stiprinājumus (A) un griežiet sensoru (B), līdz spriegums ir pareizajā diapazonā.
11. Kad sensora regulēšana pabeigta, pievelciet stiprinājumus līdz 2,1 Nm (22 lbf-in).



Attēls 3.379: Atgāzuma sensors

3.9.12 Tītavu zaru slīpums

Tītavu zaru slīpums ir termins, ko lieto, lai aprakstītu tītavu pirkstu novietojumu attiecībā pret izkapti. Tītavu zaru slīpumu var mainīt, mainot tītavu garenvirziena stāvokli un tītavu izciļņa iestatījumu. Lai pielāgotos dažādiem ražas novākšanas apstākļiem, operators var mainīt tītavu zaru slīpumu.

Tītavu zaru slīpumu visvairāk ietekmē tītavu stāvokļa maiņa. Tomēr izciļņa iestatījuma maiņa mazāk ietekmē tītavu zaru slīpumu. Piemēram, ja izciļņa stāvokļa diapazons ir 33°, attiecīgais pirksta slīpuma diapazons ir tikai 5° tītavu rotācijas zemākajā punktā.

Lai panāktu labākos rezultātus, izmantojiet minimālo izciļņa iestatījumu, kas nodrošina kultūraugu padevi gar izkaptis aizmugurējo malu uz stiebru pacēlājiem. Vairāk informācijas skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 133](#).

Tītavu izciļņa iestatījumi

Mainot izciļņa stāvokli, operators var regulēt punktu, kurā tītavu pirksti atbrīvo savāktu ražu uz stiebru pacēlājiem. Ir sniegti ieteikumi par tītavu izciļņa iestatījumiem dažādos ražas novākšanas apstākļos.

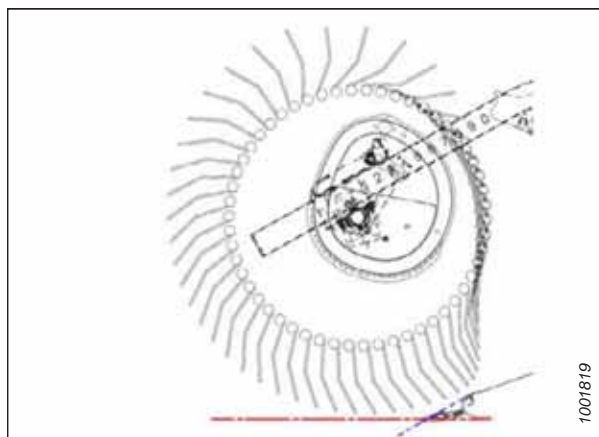
Iestatījumu numuri ir redzami virs izciļņa diska spraugām. Norādījumus skatiet [Tītavu izciļņa regulēšana, lappuse 254](#).

PIEZĪME:

Lai uzzinātu, kādu tītavu zaru slīpuma iestatījumu ieteicams izmantot dažādos ražas novākšanas apstākļos, skatiet šeit: [3.7.2 Hedera iestatījumi, lappuse 133](#).

Izciļņa 1. pozīcija, tītavu 6. vai 7. pozīcija nodrošina visvienmērīgāko kultūraugu plūsmu uz stiebru pacēlājiem, nepalielinot materiāla apjomu un netraucējot tā plūsmai.

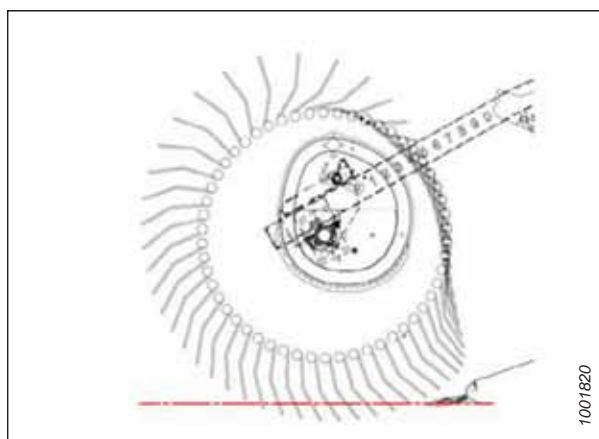
- Ar šo iestatījumu kultūraugi tiek atlaisti iespējami tuvu izkaptij. Izmantojiet šo iestatījumu, ja ražas novākšanas laikā izkaptis ir uz zemes.
- Daži kultūraugi netiks novirzīti garām izkaptij, ja izkaptis ir pacelta virs zemes, kad tītavas ir tālu priekšā. Tādēļ iestatiet sākotnējo tītavu ātrumu, lai tas būtu gandrīz vienāds ar braukšanas ātrumu.



Attēls 3.380: Pirksta profils — 1. pozīcija

Izciļņa 2. pozīcija, tītavu 3. vai 4. pozīcija ir ieteicamā sākuma pozīcija vairākam kultūraugu un apstākļu.

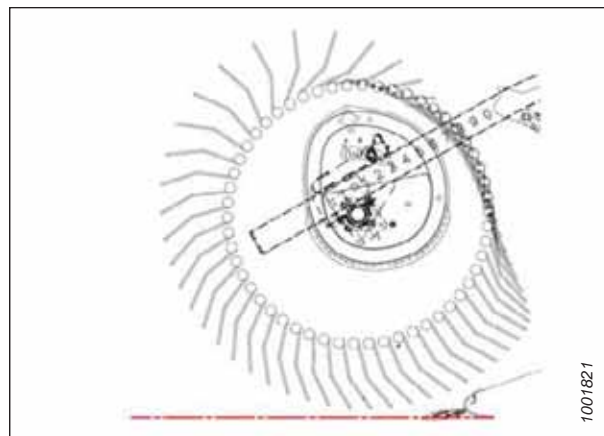
- Ja kultūraugi iestrēgst uz izkaptis, kad tītavas atrodas pozīcijā uz priekšu, palieliniet izciļņa iestatījumu, lai stumtu kultūraugus pāri izkaptis aizmugurējai malai.
- Ja palielinās kultūraugu apjoms vai ja tiek traucēta plūsma pāri stiebru pacēlājiem, samaziniet izciļņa iestatījumu.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni par 20% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.381: Pirksta profils — 2. pozīcija

Izciļņa 3. pozīcija, tītavu 6. vai 7. pozīcija galvenokārt tiek izmantota, lai atstātu garus rugājus.

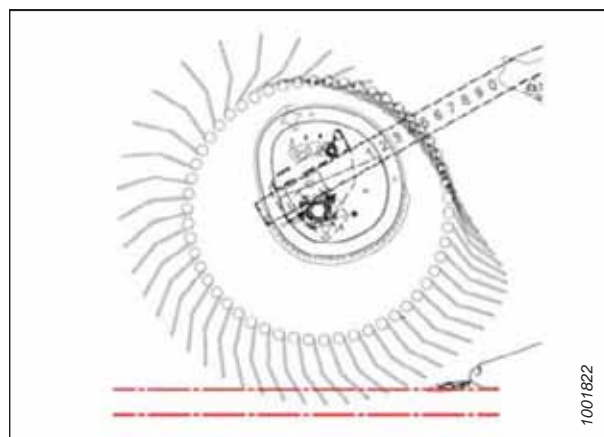
- Šī pozīcija ļauj tītavām sniegties uz priekšu un pacelt kultūraugus pāri nazim uz stiebru pacēlājiem.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni par 30% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.382: Pirksta profils — 3. pozīcija

Izciļņa 4. stāvoklis, izciļņa 2. vai 3. stāvoklis tiek izmantots, ja tītavas ir pārvietotas pilnībā uz priekšu. Izmantojot šo iestatījumu, kombains atstāj maksimāli daudz stublāju, novācot veldrē sakritušus kultūraugus.

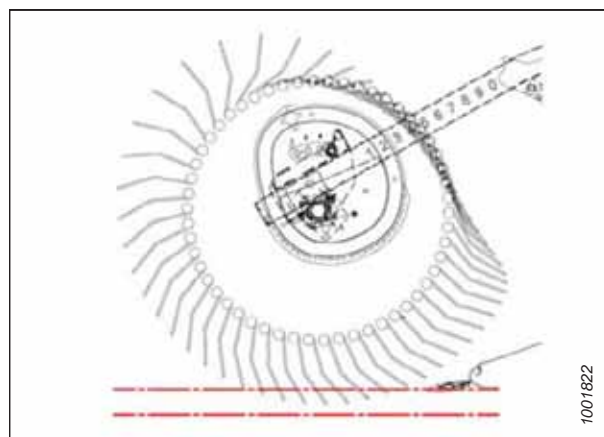
- Šī pozīcija ļauj tītavām sniegties uz priekšu un pacelt kultūraugus pāri nazim uz stiebru pacēlājiem.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni 35% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.383: Pirksta profils — 4. pozīcija

Izciļņa 4. pozīcija, maksimālais hedera lenķis un tītavas līdz galam uz priekšu nodrošina maksimālu tītavu darbības attālumu zem izkaptis, lai paceltu veldrē sakritušus kultūraugus.

- Šajā stāvoklī paliek ievērojams daudzums stublāju, ja pļaušanas augstums ir iestatīts aptuveni 203 mm (8 collas). Mitru materiālu, piemēram, rīsu, gadījumā var dubultot kombaina braukšanas ātrumu, jo samazinās nopļautā materiāla apjoms.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni 35% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.384: Pirksta profils — 4. pozīcija

PIEZĪME:

Izmantojot izciļņa iestatījumus ar lielāku vērtību, ja tītavu garenvirziena stāvoklis ir iestatīts starp 4 un 5, krasi samazinās stiebru pacēlāja jauda. Tas notiek tāpēc, ka tītavu pirksti nepārtraukti saskaras ar labību, kas jau pārvietojas uz stiebru pacēlājiem, un tādējādi tiek traucēta plūsma uz kombaina padeves tvertni. Izciļņa iestatījumi ar lielāku vērtību ir ieteicami tikai tad, ja tītavas atrodas līdz galam vai gandrīz līdz galam izvirzītas uz priekšu.

Tītavu izciļņa regulēšana

Tītavu izcilni var regulēt, lai mainītu tītavu zaru slīpumu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

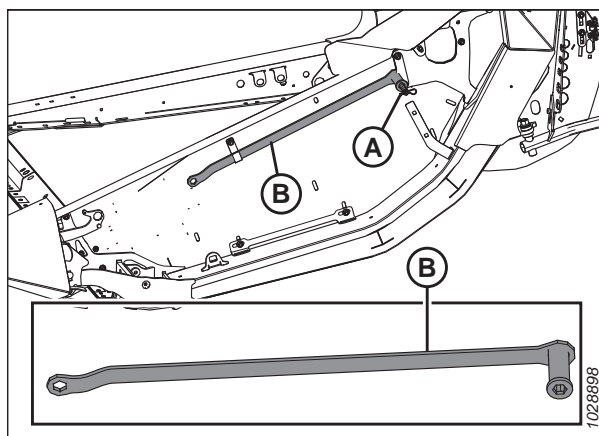
SVARĪGI:

Atstatums starp tītavām un izkapti vienmēr jāpārbauda pēc tītavu zaru slīpuma un tītavu garenvirziena stāvokļa regulēšanas. Informāciju skatiet šeit [4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 634](#).

PIEZĪME:

Ja ir vairāki tītavu izciļņi, visi tītavu izciļņi ir jānoregulē.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.



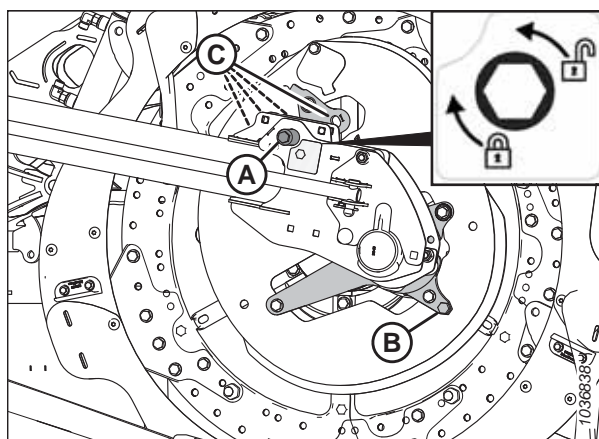
Attēls 3.385: Kreisā gala loksne

3. Izmantojot universālo darbarīku, grieziet aizdares tapu (A) **PRETĒJI PULKSTENRĀDĪTĀJU KUSTĪBAS** virzienam, lai atbrīvotu izciļņa disku.

SVARĪGI:

Norādījumus par bloķēšanas un atbloķēšanas rotācijas virzienu skatiet izciļņa fiksatora uzlīmē. Spiežot izciļņa fiksatoru nepareizā virzienā, var tikt sabojātas veltņa tapas.

4. Ar universālo darbarīku grieziet skrūvi (B), lai pagrieztu izciļņa disku un salāgotu aizdares tapu (A) ar vēlamo izciļņa diska atveri stāvoklī (C) (no 1 līdz 4).



Attēls 3.386: Izciļņa diska pozīcijas

PIEZĪME:

Skrūve (B) ir piemetināta izciļņa balstam.

5. Grieziet aizdares tapu (A) **PULKSTENRĀDĪTĀJU KUSTĪBAS** virzienā, lai fiksētu izciļņa disku.

SVARĪGI:

Pirms darbināt mašīnu, pārliedzieties, vai izcilnis ir nostiprināts paredzētajā stāvoklī.

6. Atkārtojiet iepriekš minētās darbības visām tītavām.

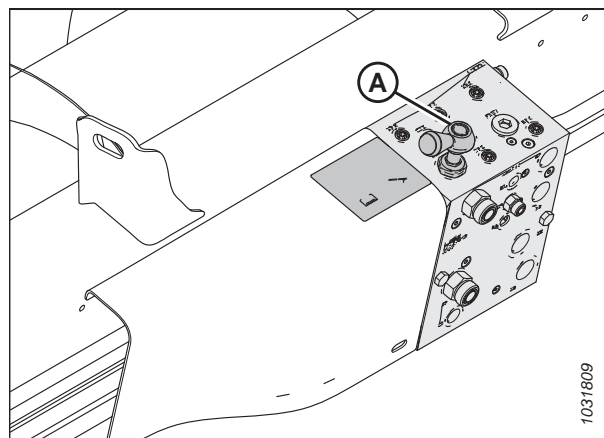
3.9.13 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) uzlabo kultūraugu padošanu hedera centrā smagu kultūraugu gadījumā. Tas ir ideāli piemērots liela apjoma lopbarības, auzu, rapša, sinepju un citu garu, kuplu, grūti padodamu kultūraugu novākšanai.

Operators var izmantot slēgvārstu (A), lai atslēgtu AKG, ja tas nav nepieciešams.

PIEZĪME:

Ja AKG ir atslēgts, tas joprojām ir regulāri jāeļļo, jo spārni kustas.



Attēls 3.387: Slēgvārsts

Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana

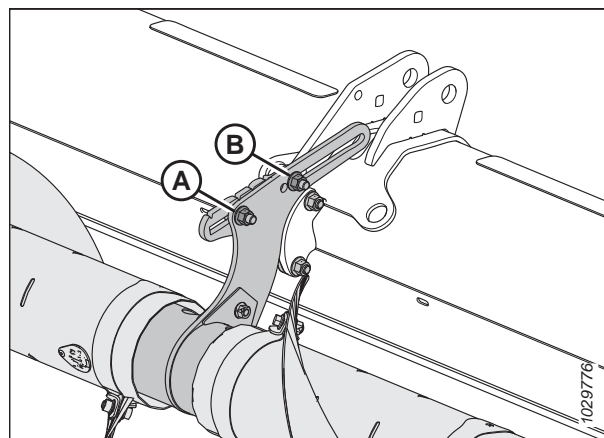
Augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim (AKG) ir regulējams stiprinājums, kas ļauj pielāgot gliemežtransportiera stāvokli konkrētiem ražas novākšanas apstākļiem. Hederiem ar trīsdalīgiem gliemežtransportieriem ir divi regulējami stiprinājumi — pa vienam gliemežtransportiera centrālā posma katrā galā.

PIEZĪME:

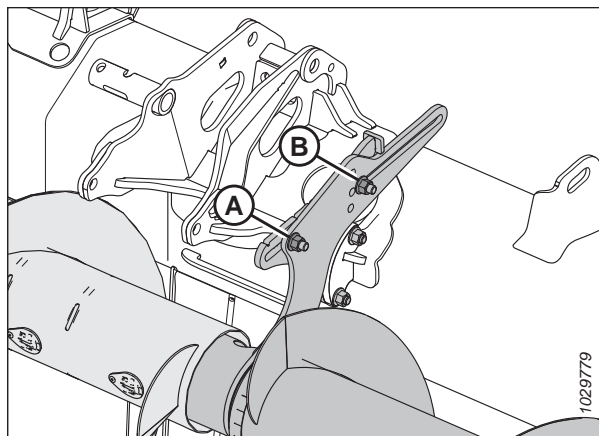
Informāciju par priekšējās skrūves primāro un sekundāro pozīciju skatiet attēlā 3.390, lappuse 256.

Stiprinājumi sākotnēji tiek uzstādīti galējā aizmugurējā stāvoklī, ja priekšējā skrūve (A) ir primārajā pozīcijā. Šī ir ieteicamā pozīcija lielākajai daļai gadījumu.

Ja priekšējā skrūve (A) ir primārajā pozīcijā, tad gliemežtransportieri un tītavas var droši darbināt jebkurā pozīcijā. Gliemežtransportiera pozīciju var regulēt ierobežoti, mainot stiprinājuma pozīciju attiecībā pret aizmugurējo skrūvi (B).



Attēls 3.388: Regulējamu stiprinājumu sākotnējā pozīcija — divdaļīgs gliemežtransportieris



Attēls 3.389: Regulējamu stiprinājumu sākotnējā pozīcija — trīsdalīgs gliemežtransportieris

Ja priekšējā skrūve ir pārvietota sekundārā pozīcijā (B), gliemežtransportiera pozīciju var noregulēt lielākā mērā. Trīsdalīgiem gliemežtransportieriem ir pieejamas papildu sekundārās pozīcijas (B), lai pēc vajadzības paceltu un nolaistu gliemežtransportieri. Ja priekšējā skrūve ir vienā no šīm pozīcijām, atgāzuma regulēšana ir ierobežota, lai novērstu gliemežtransportiera un hедера rāmja traucējumus.

SVARĪGI:

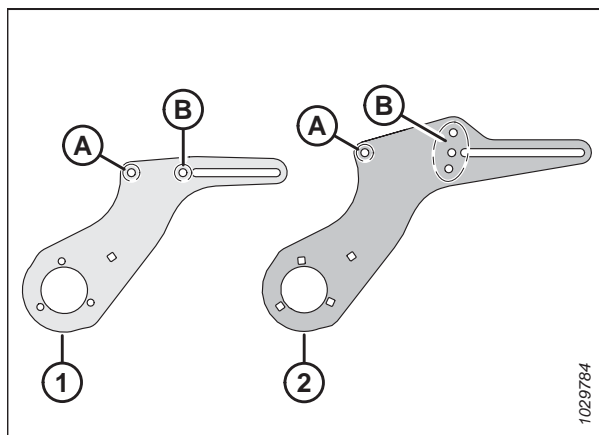
Ja priekšējā skrūve ir vienā no sekundārajām pozīcijām (B) un tītavas ir galējā aizmugurējā stāvoklī, tītavu pirksti un izciļņa sviras var saskarties ar augšējo krustenisko gliemežtransportieri, to bojājot. Ja tītavas pārvietojat līdz galam atpakaļ (piemēram, novācot rapsi), augšējo krustenisko gliemežtransportieri arī jāpārvieto līdz galam atpakaļ, lai starp tītavu pirkstiem un gliemežtransportieri būtu pietiekams klīrenss.

Gliemežtransportieri pārvietojiet uz priekšu, lai varētu:

- palīdzēt padot izretināto kultūraugu audzi nogāzēs;
- uzlabot izretināto kultūraugu audzes padošanu;
- samazināt tītavu pārslodzi vai tītavu radītus kultūraugu plūsmas traucējumus.

Gliemežtransportieri pārvietojiet uz aizmuguri, lai varētu:

- palielināt pieejamo tilpumu smago kultūraugu padevei;
- turēt gliemežtransportieri deflektoru tuvumā, lai kultūraugi nenokļūtu aiz gliemežtransportiera un neaptītos ap to.



Attēls 3.390: Informācija par regulējamiem stiprinājumiem

- 1 — divdaļīga gliemežtransportiera stiprinājums
- 2 — trīsdalīga gliemežtransportiera stiprinājums
- A — priekšējās skrūves primārais stāvoklis
- B — priekšējās skrūves sekundārais stāvoklis

Lai regulētu gliemežtransportiera pozīciju, veiciet šādas darbības:

1. Atrodiet regulējamo stiprinājumu, kas ir izvirzīti uz augšu no centra balsta mezgla divdaļīgajos gliemežtransportieros, un trīsdaļīgajos gliemežtransportieros — no gliemežtransportiera centrālās daļas galiem.

PIEZĪME:

Attēlā pa labi ir redzams kreisais regulējamais stiprinājums uz trīsdaļīga gliemežtransportiera. Divdaļīga gliemežtransportiera regulējamais stiprinājums ir līdzīgs, taču priekšējai skrūvei ir tikai viena sekundārā pozīcija, nevis trīs. Skatiet attēlu [3.390](#), [lappuse 256](#) sīkākai informācijai.

2. Ja nepieciešams, pārvietojiet priekšējo skrūvi un uzgriezni (A). Tos ir iespējams uzstādīt divās vietās divdaļīgajos gliemežtransportieros (vienu primārā un vienu sekundārā) un četrās vietās trīsdaļīgajos gliemežtransportieros (vienu primārā un trīs sekundārās).
3. Atslābiniet priekšējo uzgriezni (A) un aizmugurējo uzgriezni (B) tikai tik daudz, lai regulējamais stiprinājums varētu slīdēt.
4. Novietojiet stiprinājumu vēlamajā pozīcijā.
5. Pievelciet uzgriežņus (A) un (B). Pievelciet uzgriežņus līdz 69 Nm (51 lbf-ft).
6. Ja ir uzstādīts trīsdaļīgais augšējais krusteniskais gliemežtransportieris, atkārtojiet šīs darbības otrajam regulējamajam stiprinājumam.

PIEZĪME:

Hederos ar trīsdaļīgiem gliemežtransportieriem pārliecinieties, ka abi stiprinājumi ir vienā pozīcijā.

7. Pēc gliemežtransportiera pozīcijas noregulēšanas pārbaudiet, vai nav traucējumu starp tītavu pirkstiem un augšējo krustenisko gliemežtransportieri, kā arī starp izciļņa svirām un augšējo krustenisko gliemežtransportieri visā tītavu hidrauliskā atgāzuma diapazonā. Norādījumus skatiet [Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude](#), [lappuse 257](#).

Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude

Slikti noregulēts augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) var nonākt kontaktā ar hedera sastāvdaļām. AKG centra balsts (-i) nodrošina nepieciešamo attālumu, lai izvairītos no kontakta.



BRĪDINĀJUMS

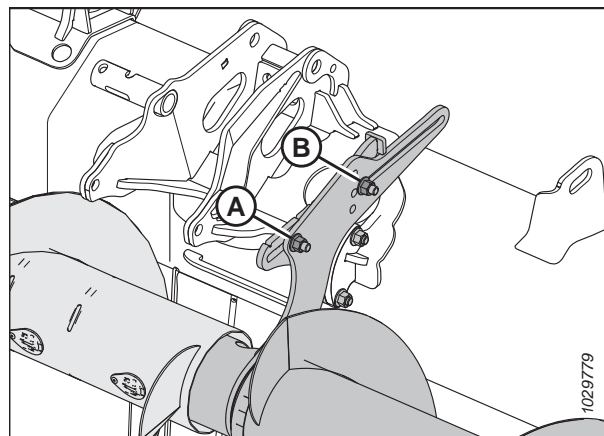
Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā ievelciet tītavu atgāzumu, lai tītavas būtu pēc iespējas tuvāk AKG.

PIEZĪME:

Tītavu izciļņa regulēšana var palikt vēlamajā pozīcijā, bet atkārtoti jāpārbauda AKG klīrenss, ja tas ir regulēts.

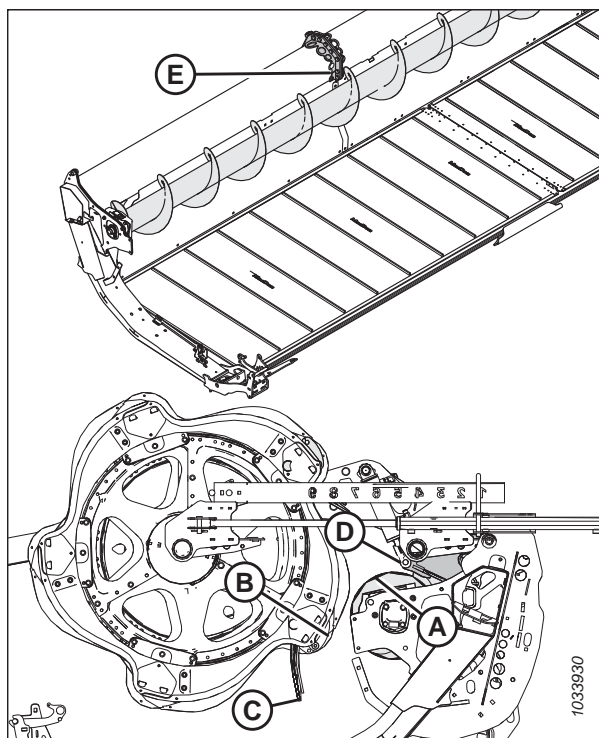
3. Novietojiet 254–356 mm (10–14 collas) klučus zem izkopts hedera abos galos un nolaidiet tītavas uz klučiem izvērstā formā.



Attēls 3.391: Regulējamo stiprinājumu sākotnējā pozīcija — trīsdaļīgs gliemežtransportieris

4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Manuāli pagrieziet AKG (A) un nodrošiniet vismaz 10 mm (13/32 collu) klirensu starp AKG un šādām vietām:
 - tītavu izciļņa sviras (B);
 - tītavu pirksti (C);
 - tītavu cilindra balsti (D);
 - **FD241 un lielākos:** dalītā rāmja savienojums (E).

Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana, lappuse 255*.



Attēls 3.392: AKG klirensa pārbaudes vieta

3.9.14 Kultūraugu dalītāji

Kultūraugu dalītāji tiek izmantoti, lai palīdzētu sadalīt kultūraugus ražas novākšanas laikā. Tie ir noņemami, lai varētu uzstādīt vertikālus nažus un samazinātu transportēšanas platumu.

Kultūraugu dalītāju noņemšana

Kultūraugu dalītāji ir noņemami, lai varētu uzstādīt vertikālos nažus un samazinātu transportēšanas platumu.

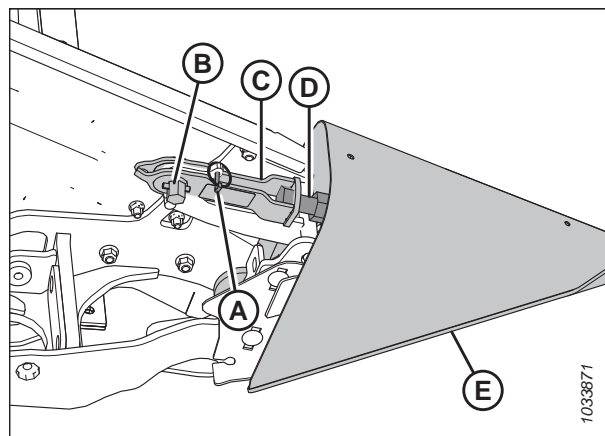
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

1. Nolaidiet tītavas un paceliet hederu. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā par norādījumiem.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Aktivizējiet drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā par norādījumiem.
4. Atveriet gala vairogus. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47*.

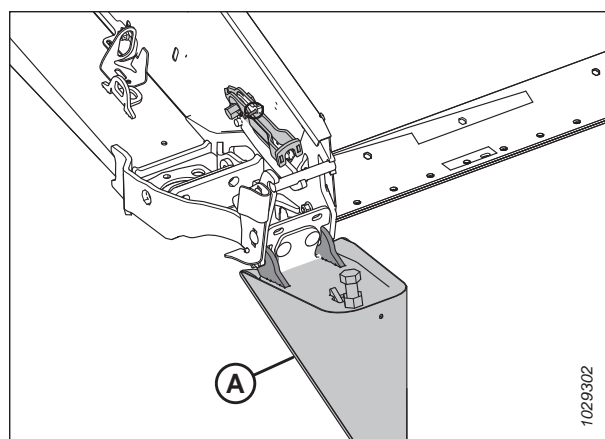
EKSPLUATĀCIJA

5. Noņemiet sprosttapu (A).
6. Pieturiet kultūraugu dalītāju (E).
7. Pagrieziet uzgriezni (B) uz dalītāja aizdara (C) uz priekšu, lai to atvienotu no skrūves (D).



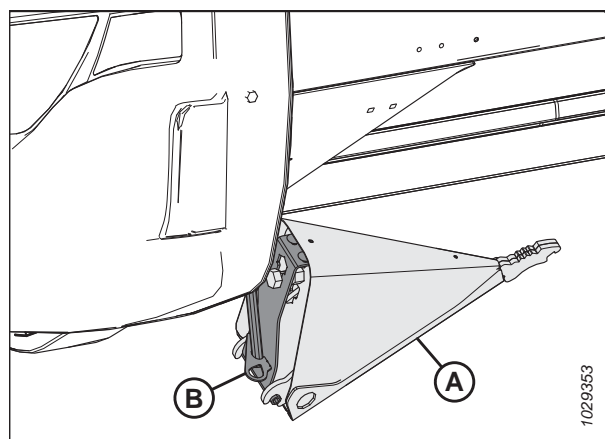
Attēls 3.393: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

8. Nolaidiet kultūraugu dalītāju (A) un noņemiet to no gala loksnes.
9. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 48](#).



Attēls 3.394: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

10. Ja papildu glabāšana ir uzstādīta, novietojiet kultūraugu dalītāju (A) glabāšanas pozīcijā uz kronšteina (B).
11. Ja tāda nav uzstādīta, novietojiet kultūraugu dalītājus drošā vietā.



Attēls 3.395: Kultūraugu dalītāja papildu glabāšana

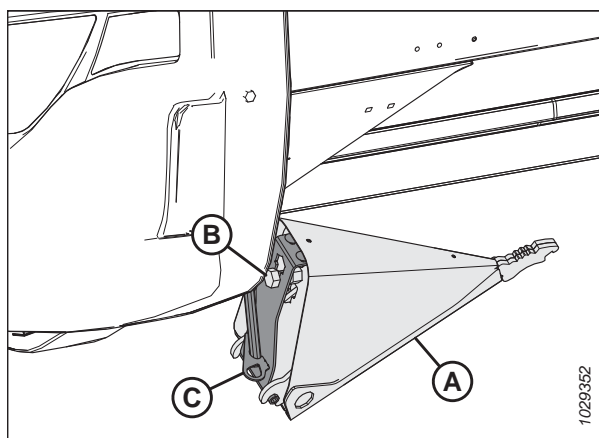
Kultūraugu dalītāju uzstādīšana

Lai pareizi uzstādītu kultūraugu dalītājus, ievērojiet zemāk minētos norādījumus.

BĪSTAMI

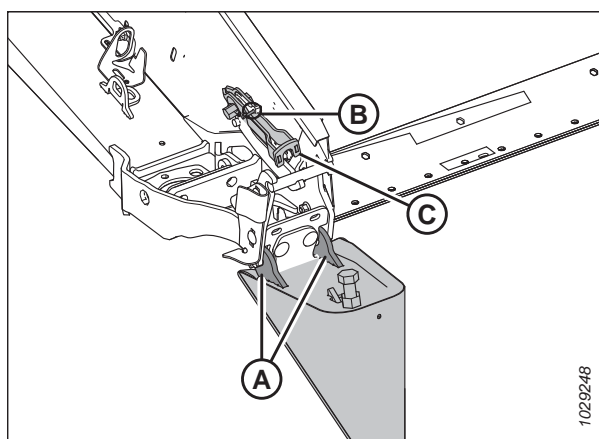
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Ja ir uzstādīts papildu glabātuves kronšteins. Noņemiet kultūraugu dalītāju (A) no glabāšanas vietas, paceļot kultūraugu dalītāju tā, lai skrūve (B) atbrīvo ligzdu uz glabāšanas kronšteina (C).
7. Ja papildu glabāšana nav uzstādīta, izņemiet ražas dalītājus vietas, kur tie uzglabāti.
8. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hедера gala vairogu atvēršana, lappuse 47](#).



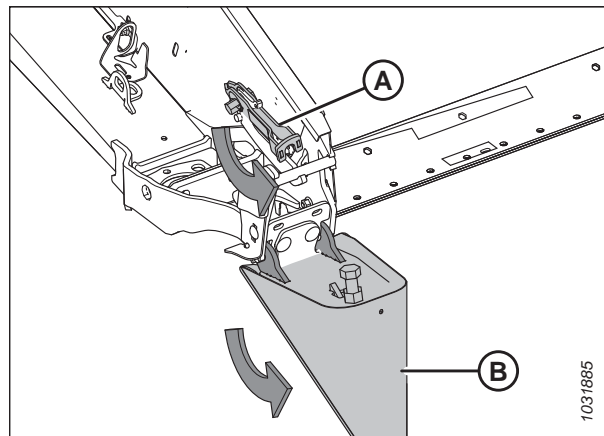
Attēls 3.396: Papildu kultūraugu dalītājs

9. Ievietojiet ražas dalīšanas stiprinājumus (A) gala loksnes caurumos, kā parādīts.
10. Izņemiet sprosttapu (B) no aizdara (C).



Attēls 3.397: Kultūraugu dalītājs ar aizdari

11. Paceliet aizdara (A) priekšējo galu un ražas dalītāju (B).



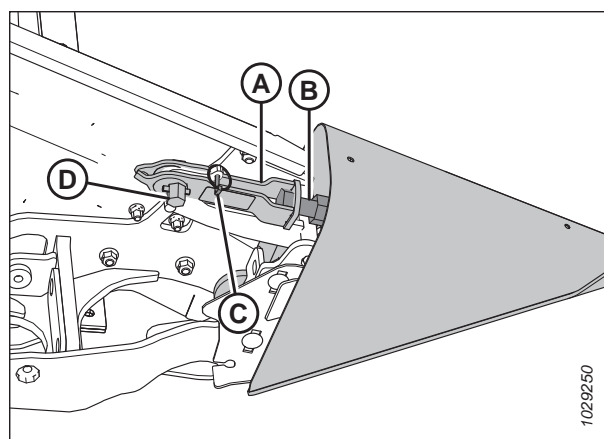
Attēls 3.398: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

12. Uzlieciet aizdaru (A) uz ražas dalītāja skrūves (B).
13. Pagrieziet aizdaru (A) uzgriezni (D) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, lai saslēgtu aizdaru.

PIEZĪME:

Lai noslēgtu aizdaru, uzgriežnim (D) ir nepieciešams 40–54 Nm (30–40 lbf-ft) griezes moments. Ja nepieciešama regulēšana, atslābiniet aizdaru (A) un noregulējiet skrūvi (B), lai koriģētu vajadzīgo griezes momentu.

14. Nostipriniet ar sprosttapu (C).
15. Aizveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 48](#).



Attēls 3.399: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu noņemšana

Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu ir noņemami, lai varētu uzstādīt vertikālos nažus vai standarta kultūraugu dalītājus.

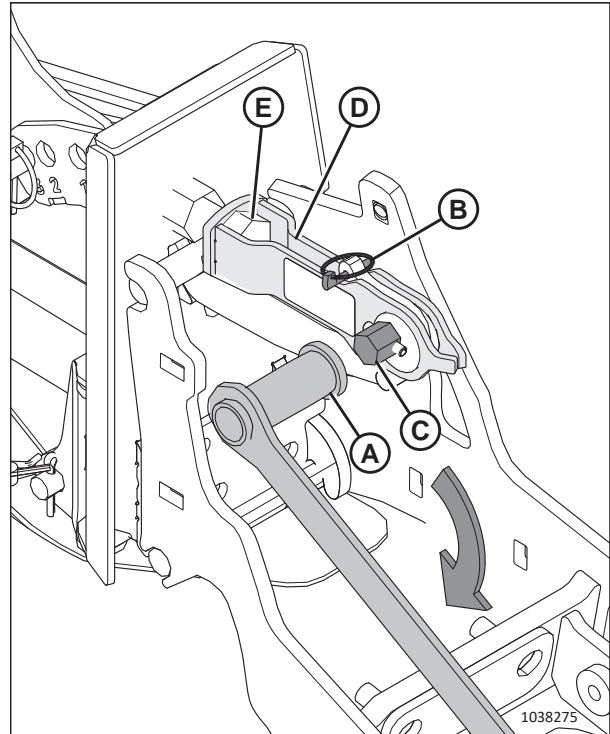
⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. Ja nav iespējams ieslēgt drošības balstus un nav praktiski iespējams bloķēt hedere, **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hedera un nestāviet zem tā.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Paceliet hedere 60–90 cm (2–3 ft.) virs zemes.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Atveriet gala aizsargu.

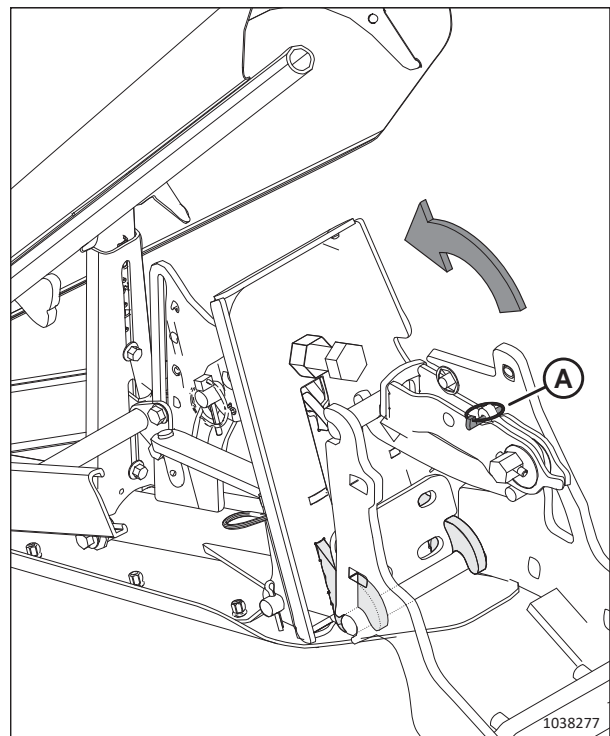
EKSPLUATĀCIJA

6. No kreisās gala loksnes izņemiet universālo darbarīku (A).
7. Noņemiet sprosttapu (B).
8. Uzstādiet universālo darbarīku (A) uz sešstūra vārpstas (C).
9. Pagrieziet universālo darbarīku uz leju, līdz fiksators (D) atbrīvojas no skrūves (E).
10. Paceliet fiksatoru (D) un izskrūvējiet skrūvi (E).



Attēls 3.400: Uzstādīts kultūraugu dalītājs ar reljefa kopēšanu

11. Sasveriet kultūraugu dalītāju uz priekšu un izvelciet to no hedera.
12. Uzlieciet atpakaļ sprosttapu (A).
13. Aizveriet gala aizsargu.



Attēls 3.401: Atlaists fiksators

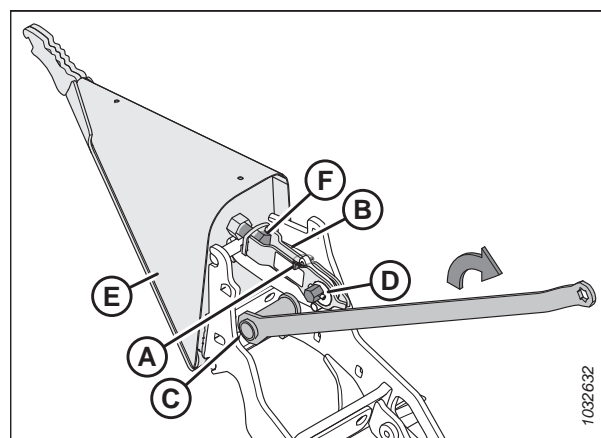
Kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu uzstādīšana

Lai pareizi uzstādītu kultūraugu dalītājus ar reljefa kopēšanu, ievērojiet zemāk minētos norādījumus.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. Ja nav iespējams ieslēgt drošības balstus un nav praktiski iespējams bloķēt hederu, **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hedera un nestāviet zem tā.

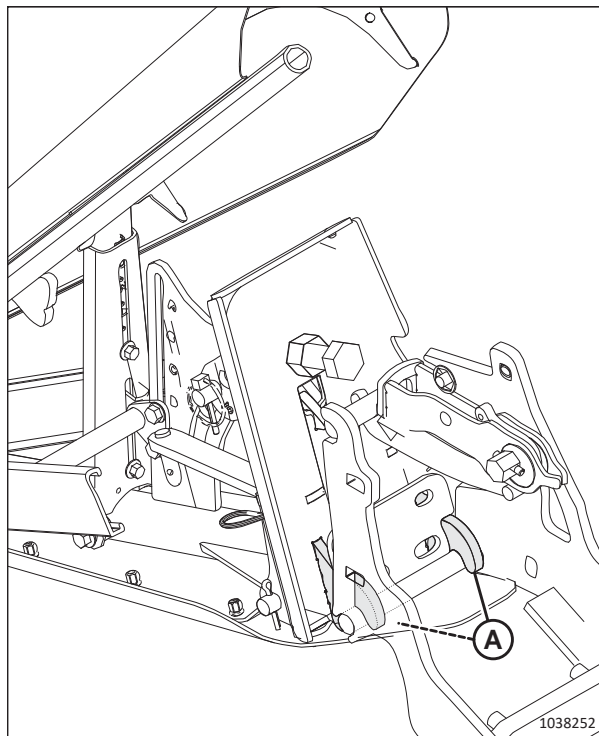
1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Paceliet hederu 60–90 cm (2–3 ft.) virs zemes.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Atveriet gala aizsargu.
6. Izņemiet sprosttapu (A) no ātrā fiksatora (B).
7. Piestipriniet universālo darbarīku (C) (atrodas uz kreisās gala loksnes) sešstūra vārpstai (D) un pagrieziet, lai atbrīvotu fiksatoru (B).
8. Ja ir uzstādīti kultūraugu dalītāji (E), noceliet fiksatoru (B) no skrūves (F) un nolieciet kultūraugu dalītājus malā.



Attēls 3.402: Uzstādīts kultūraugu dalītājs

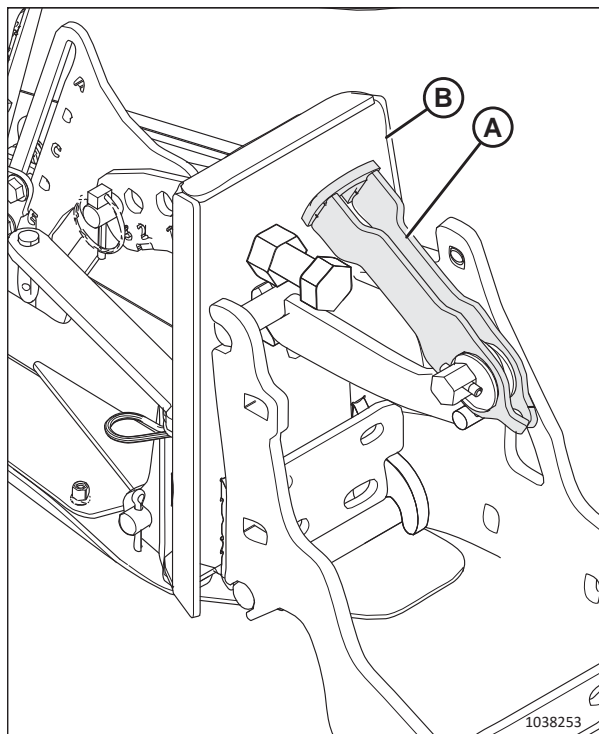
EKSPLUATĀCIJA

9. Ievietojiet kultūraugu dalītāju izciļņus (A) hедера rāmja atverēs.



Attēls 3.403: Kultūraugu dalītāju uzstādīšana

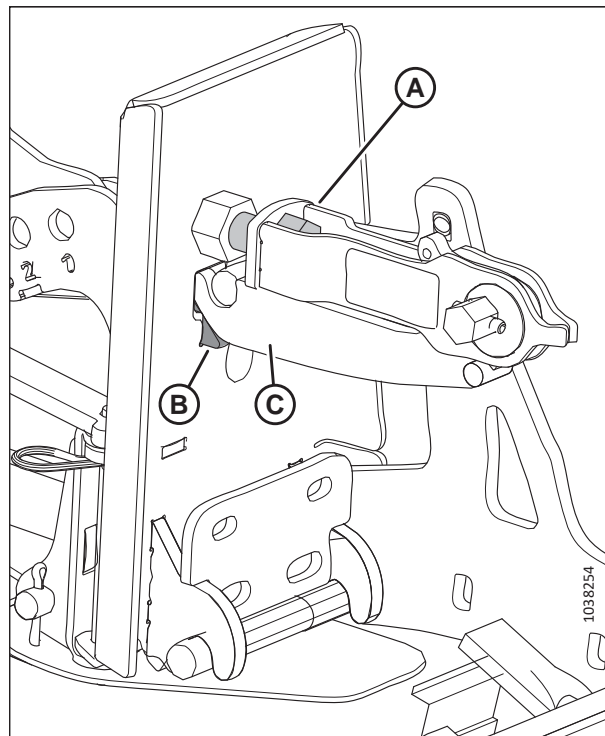
10. Paceliet ātrā fiksatora (A) priekšgalu un pagrieziet kultūraugu dalītāju (B) uz augšu.



Attēls 3.404: Ātrais fiksators

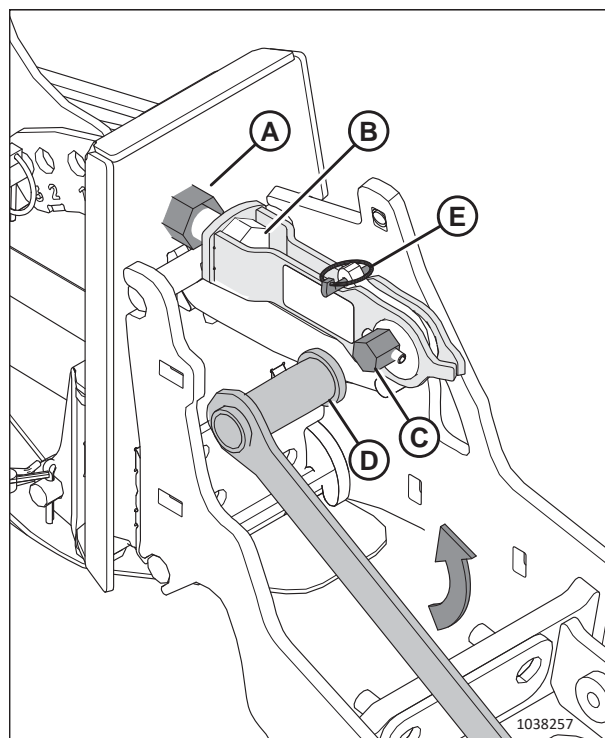
EKSPLUATĀCIJA

11. Nostipriniet ātro fiksatoru (A) uz skrūves.
12. Pārļiecinieties, vai fiksators stingri aizveras, un kultūraugu dalītāja atduris (B) saskaras ar hedera atduri (C).



Attēls 3.405: Kultūraugu dalītājs nostiprināts pie hedera

13. Ja fiksators ir jāregulē, atļaidiet uzgriezni (A) un noregulējiet skrūves (B) garumu, līdz sešstūra vārpstai (C) ir nepieciešams 40–54 Nm (30–40 lbf-ft) griezes moments, lai aizvērtu fiksatoru.
14. Vēlreiz pievelciet uzgriezni (A).
15. Piestipriniet universālo darbarīku (D) sešstūra vārpstai (C) un pagrieziet universālo darbarīku, lai bloķētu fiksatoru.
16. Ievietojiet sprosttapu (E), lai nostiprinātu ātro fiksatoru paredzētajā vietā.
17. Atkārtojiet darbību 6, lappuse 263 līdz darbībai 16, lappuse 265 pretējā hedera galā, lai uzstādītu pretējo kultūraugu dalītāju.
18. Aizveriet gala aizsargu.
19. Pārbaudiet reljefa kopēšanas funkciju.
20. Pārbaudiet spārnu līdzsvaru.



Attēls 3.406: Fiksatora regulēšana

Kultūraugu dalītāju regulēšana

Kultūraugu dalītājus var pielāgot dažādiem kultūraugu stāvokļiem.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms regulējat mašīnu. Ja nav iespējams ieslēgt drošības balstus un nav praktiski iespējams bloķēt hederu, **NEKĀDĀ GADĪJUMĀ** nekāpiet uz neatbalstīta hedera un nestāviet zem tā.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Paceliet hederu 60–90 cm (2–3 ft.) virs zemes.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Skatiet tabulu saskaņā stublāju augstuma diapazonu un tītavu konfigurāciju:
 - Dubulto vai trīskāršo tītavu heders, lauks ar 50–125 mm (2–5 collu) augstiem stublājiem: Skatiet darbību [6, lappuse 267](#).
 - Dubulto vai trīskāršo tītavu heders, lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collu) augstiem stublājiem: Skatiet darbību [7, lappuse 268](#).
 - Dubulto vai trīskāršo tītavu heders, izkopts uz zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collu) augstiem stublājiem: Skatiet darbību [8, lappuse 269](#).

Tabula 3.28 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — dubulto vai trīskāršo tītavu heders, lauks ar 50–125 mm (2–5 collu) augstiem stublājiem

	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁵⁹	Hedera pretslādes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu deflektora sānu stienis
Stāvoši kultūraugi	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	1 vai 3	1	C	lekšpusē
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	1 vai 3	1,5	C	lekšpusē
Veldrē	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	3 vai 4	1	C	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	3 vai 4	2	D	Ārpusē
Piltībā veldrē sakrituši ⁶⁰	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	4	3	D	Ārpusē
	125 mm (5 collas)	A	Uz leju	2	5	4	D	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	4	3	C	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	E	Uz leju	1	5	4	C	Ārpusē

6. Regulējiet hederu atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:

- Noregulējiet hedera lenķi.
- Noregulējiet galvenes pretslādes uzlikas.
- Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārļiecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, **NESASKARAS** ar tītavu balstiem vai tītavām. Lai saņemtu norādījumus, skatiet darbību 9, *lappuse 270* līdz darbībai 14, *lappuse 272*.

59. A (min.) — E (maks.)

60. Kultūraugu vainags ir zemāks par 150 mm (6 collām)

Tabula 3.29 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — dubulto vai trīskāršo tītavu heders, lauks ar 20–100 mm (3/4–4 collu) augstiem stublājiem

7. Regulējiet hederu atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:									
a. Noregulējiet hедера lenķi.									
b. Noregulējiet galvenes pretslīdes uzlikas.									
c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārliecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Lai saņemtu norādījumus, skatiet darbību 9, <i>lappuse 270</i> līdz darbībai 14, <i>lappuse 272</i> .									
	Stublāju augstums	Hедера lenķis ⁶¹	Hедера pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis	
Stāvoši kultūraugi	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	1 vai 3	1	C	lekšpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	1 vai 3	1	C	lekšpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	3	1	C	Ārpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2	4	2	C	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	3	1	D	Ārpusē	
Pilnībā veldrē sakrituši ⁶²	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	4	2	D	Ārpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2 vai 3	4	3	D	Ārpusē	
	100 mm (4 collas)	A	Vidū	2 vai 3	5	4	D	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	4	3	C	Ārpusē	
	20 mm (3/4 collas)	E	Vidū	1	5	4	C	Ārpusē	

61. A (min.) — E (maks.)

62. Kultūraugu vainags ir zemāks par 150 mm (6 collām)

Tabula 3.30 Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu iestatījumi — dubulto vai trīskāršo tītavu heders, izkopts uz zemes, lauks ar 16–50 mm (5/8–2 collu) augstiem stublājiem

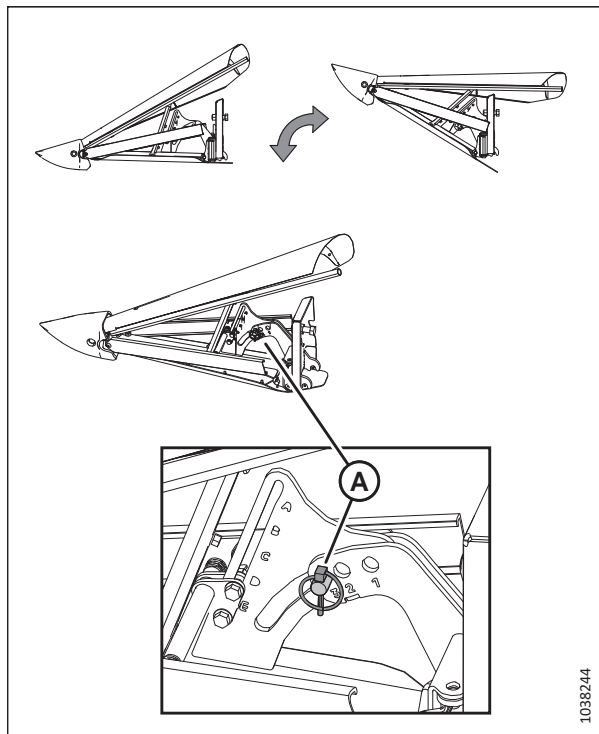
	Stublāju augstums	Hedera lenķis ⁶³	Hedera pretslīdes uzlikas	Apakšējais atduris	Priekšējā konusa garenvirziena stāvoklis	Augšējā deflektora augstums	Sānu deflektora augstums	Augšējā deflektora sānu stienis
8. Regulējiet hedera atbilstoši iestatījumiem tabulas rindā, kurā aprakstīts kultūraugu stāvoklis un stublāju augstums:	a. Noregulējiet hedera lenķi.							
	b. Noregulējiet galvenes pretslīdes uzlikas.							
	c. Noregulējiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu (apakšējo atduri uz augšējā deflektora sānu stieni) un pārļiecinieties, vai kustības diapazons, ko nosaka apakšējais atduris, NESASKARAS ar tītavu balstiem vai tītavām. Lai saņemtu norādījumus, skatiet darbību 9, <i>lappuse 270</i> līdz darbībai 14, <i>lappuse 272</i> .							
Veldrē	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	1 vai 3	1	C	lekšpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	1	2	C	lekšpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	3	1	C	lekšpusē
	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2	3	1	C	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	3	4	1	C	Ārpusē
Pilnībā veldrē sakrituši⁶⁴	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	3 vai 4	2	D	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2 vai 3	4	3	D	Ārpusē
	50 mm (2 collas)	A	Uz augšu	2 vai 3	5	4	D	Ārpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	4	2,5	C	Ārpusē
	16 mm (5/8 collas)	E	Uz augšu	1	5	4	C	Ārpusē

63. A (min.) — E (maks.)

64. Kultūraugu vainags ir zemāks par 150 mm (6 collām)

EKSPLUATĀCIJA

9. **Apakšējais atduris:** Izņemiet sprosttapu (A) no skavas tapas. Izņemiet skavas tapu, sasveriet dalītāju un ievietojiet skavas tapu numurētajā atverē no "1" līdz "3". Nostipriniet skavas tapu ar sprosttapu.

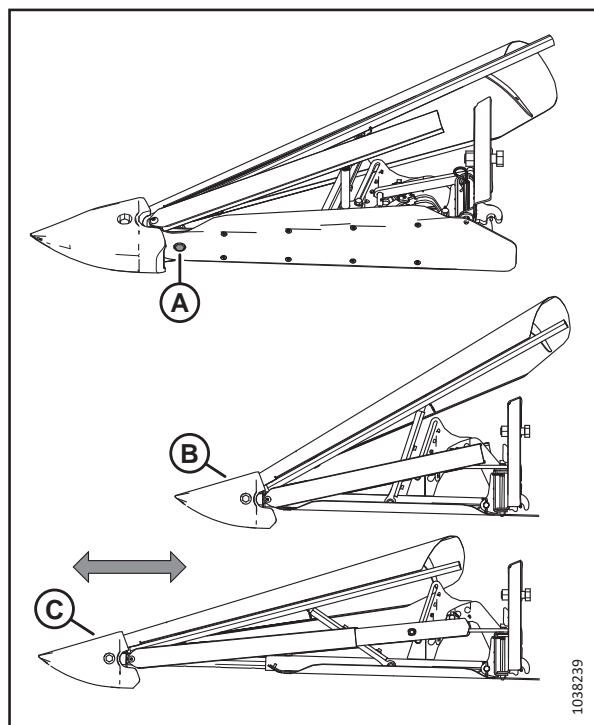


Attēls 3.407: Apakšējā atdura regulēšana

10. **Priekšējais konuss garenvirzienā:** Izskrūvējiet skrūvi (A), pārvietojiet cauruli uz iekšpusi vai ārpusi un ievietojiet skrūvi kādā no pieciem caurules atverēm.

PIEZĪME:

Piemērā (B) skrūve ir ievietota caurules atverē "1".
Piemērā (C) skrūve ir ievietota caurules atverē "5".

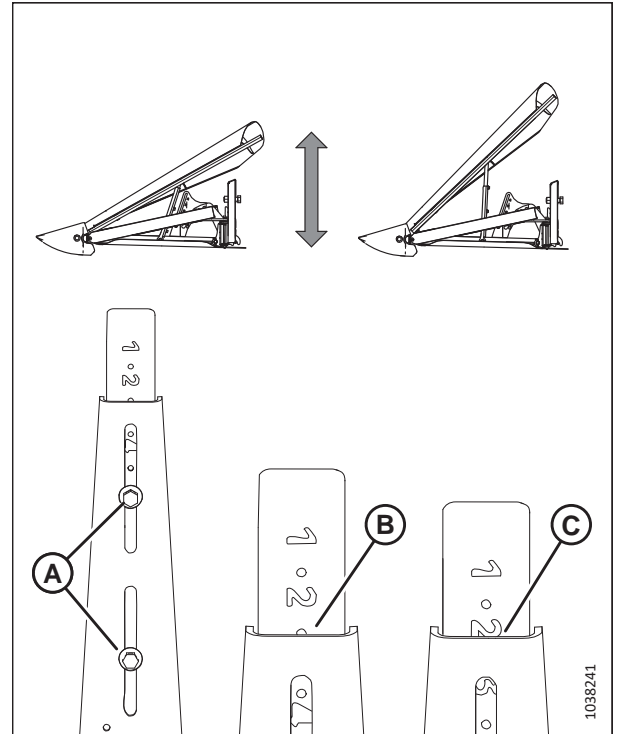


Attēls 3.408: Priekšējā konusa regulēšana garenvirzienā

EKSPLUATĀCIJA

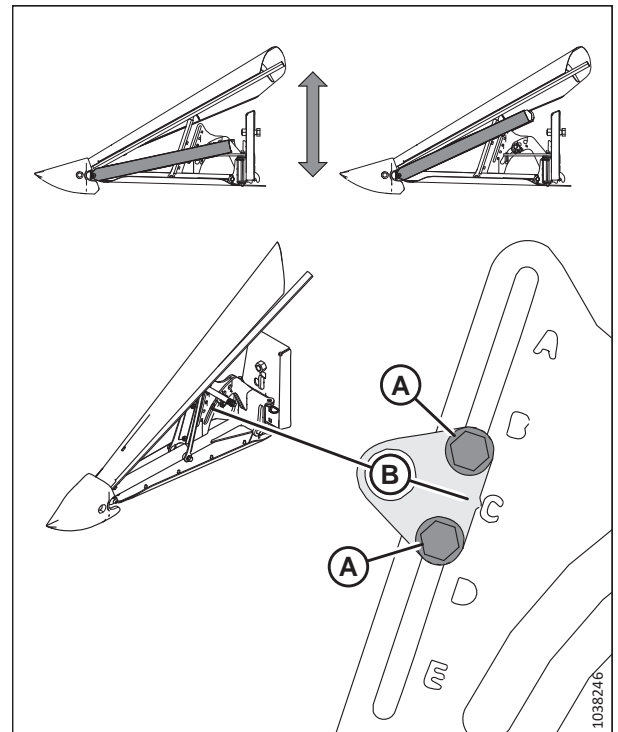
11. **Augšējā deflektora augstums:** Atlaidiet skrūvju (A) uzgriežņus, novietojiet centrālo balstu vēlamajā iestatījumā (no 1 līdz 4,5) un pievelciet uzgriežņus.

- Salāgojiet punktus ar balstu, lai iestatītu pussoļa palielinājumus. Piemērā (B): 2,5.
- Lai iestatītu pilnu palielinājumu, salāgojiet skaitli ar balstu. Piemērā (C): 2.



Attēls 3.409: Augšējā deflektora augstuma regulēšana

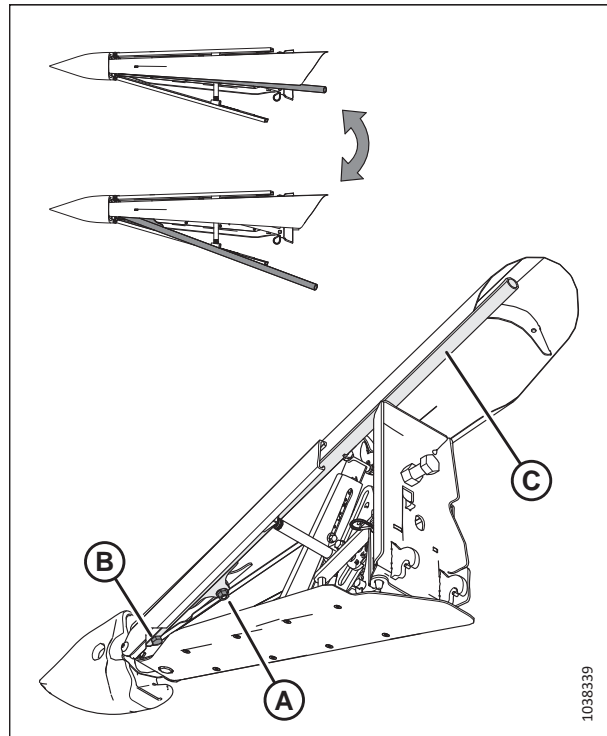
12. **Sānu deflektora augstums:** Atlaidiet skrūvju (A) uzgriežņus, bīdiet deflektorus, līdz iegriezums (B) atrodas vēlamajā iestatījumā no "A" līdz "E", un tad pievelciet uzgriežņus.



Attēls 3.410: Sānu deflektora augstuma regulēšana

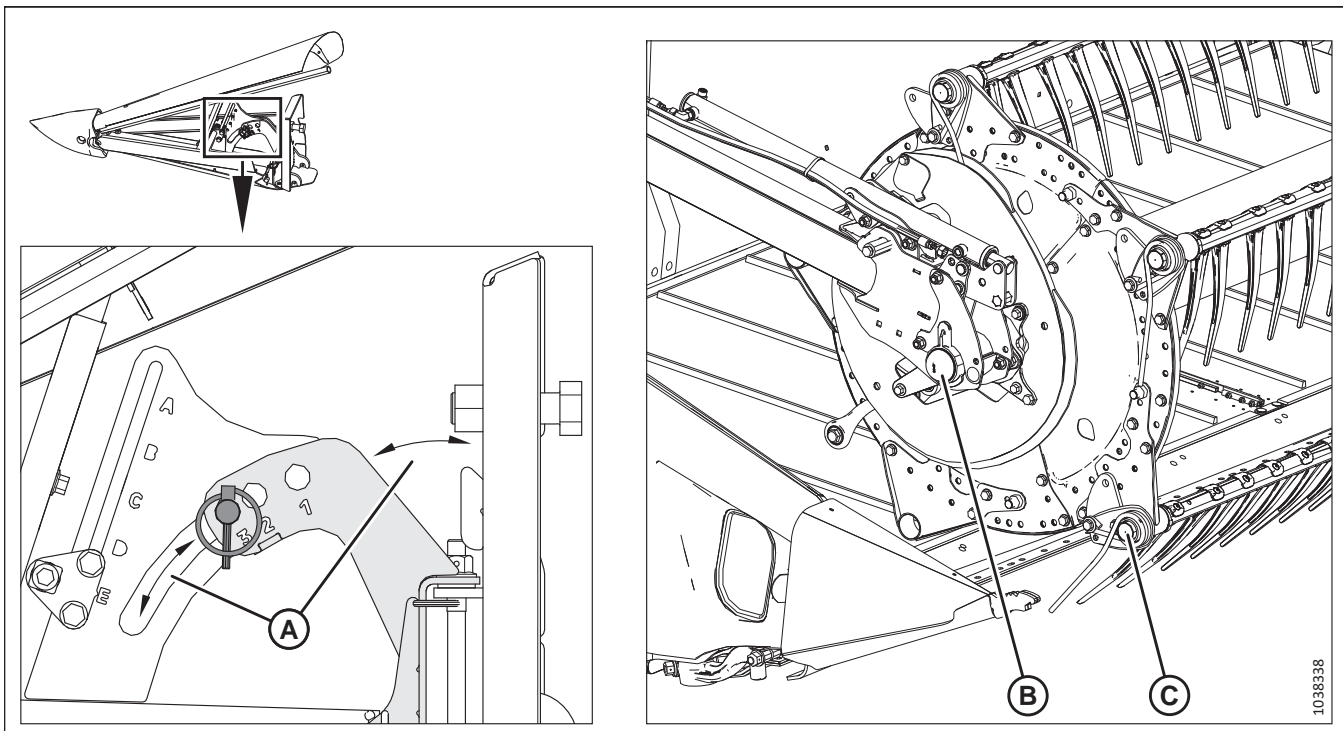
EKSPLUATĀCIJA

13. **Augšējā deflektora sānu stienis:** Atlaidiet uzgriezni (A) un skrūvi (B) un pagrieziet stieni (C) uz ārpusi vai uz iekšpusi. Pievelciet uzgriezni līdz 39 Nm (29 lbf·ft). Pievelciet skrūvi (B) līdz 52 Nm (38 lbf·ft).



Attēls 3.411: Augšējā deflektora sānu stieņa regulēšana

Attēls 3.412: Kultūraugu dalītāja ar reljefa kopēšanu kustības diapazons



14. **Kustības diapazona pārbaude:** Paceliet un nolaidiet kultūraugu dalītāju ar reljefa kopēšanu kustības (A) diapazonā, kas iestatīts ar apakšējo atduri. Pārlicinieties, vai reljefa kopēšanas dalītājs **NESASKARAS** ar tītavu balstiem (B) vai tītavām (C).

3.9.15 Kultūraugu dalītāju stieņi

Noņemamos kultūraugu dalītāju stieņus izmanto kopā ar kultūraugu dalītājiem, lai palīdzētu sadalīt kultūraugus ražas novākšanas laikā. Stieņi ir visnoderīgākie, ja kultūraugi ir ceraini vai sagūlušī. Stāvošiem kultūraugiem ieteicams izmantot tikai kultūraugu dalītājus.

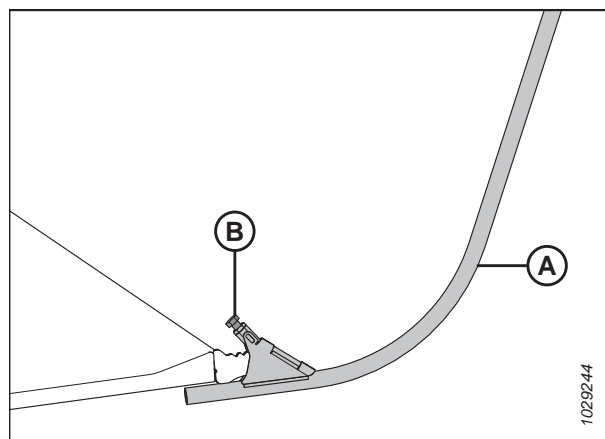
Tabula 3.31 Kultūraugu dalītāju stieņu ieteicamais lietošanas veids

Ar dalītāju stieņiem		Bez dalītāju stieņiem
Lucerna	Veldrē sakrituši graudaugi	Pārtikas pupiņas
Rapsis	Zirņi	Sorgo
Lini	Sojas pupas	Rīsi
Zālāja sēklas	Sudānas zāle	Sojas pupas
Lēcas	Ziemas lopbarība	Stāvoši graudaugi

Kultūraugu dalītāju stieņu noņemšana

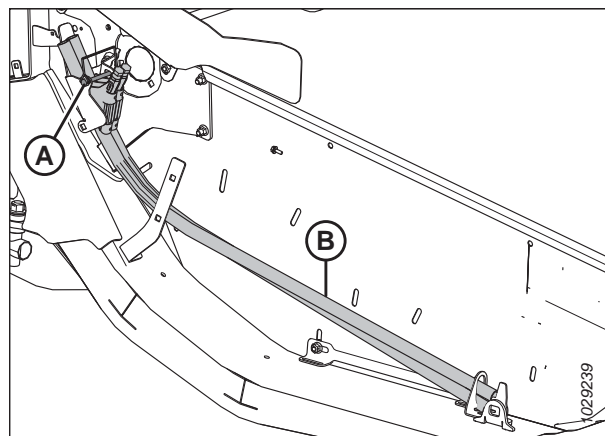
Kultūraugu dalītāja stieņi tiek izmantoti, lai atdalītu garus stāvošus kultūraugus no plaujamiem kultūraugiem. Šos stieņus var noņemt no kultūraugu dalītāju galiem.

1. Atslābiniet skrūvi (B) un noņemiet kultūraugu dalītāja stieni (A) no hedera abām pusēm.



Attēls 3.413: Kultūraugu dalītāja stienis

2. Uzglabājiet abus ražas dalīšanas stieņus (B) uz labās gala loksnes un nostipriniet ar sprosttapu (A).

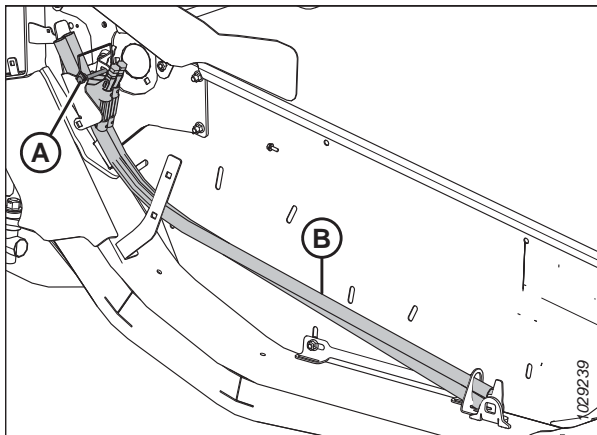


Attēls 3.414: Labās puses gala loksne

Kultūraugu dalītāju stieņu uzstādīšana

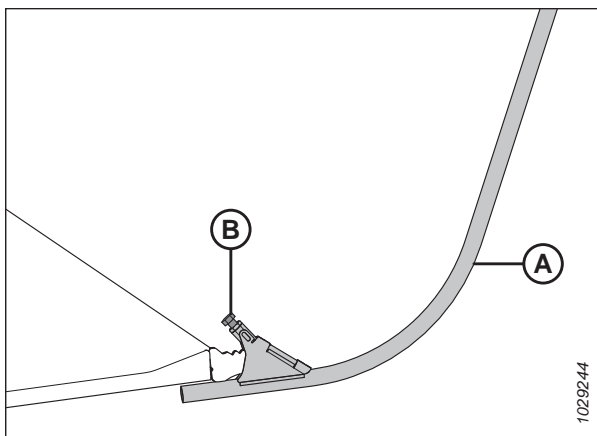
Kultūraugu dalītāju stieņi tiek izmantoti, lai atdalītu garus stāvošus kultūraugus no plaujamiem kultūraugiem. Šos dalītājus var uzstādīt uz kultūraugu dalītāju galiem.

1. Atveriet labo gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47](#).
2. Izņemiet sprosttapu (A), kas notur dalītāja stieņus (B) pie hedera gala loksnes un noņemiet dalītāja stieņus no glabāšanas vietas.
3. Uzlieciet atpakaļ sprosttapu (A).



Attēls 3.415: Dalītāja stieņi glabāšanas vietā uz hedera labās gala loksnes

4. Novietojiet kultūraugu dalītāja stieni (A) uz kultūraugu dalītāja gala, kā parādīts attēlā, un pievelciet skrūvi (B).
5. Atkārtojiet šīs darbības otrā hedera galā.
6. Aizveriet labo gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 48](#).

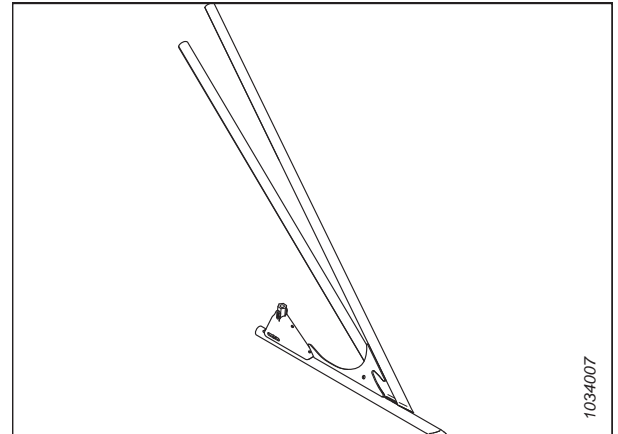


Attēls 3.416: Dalītāja stienis uz kultūraugu dalītāja

Papildu rīsu dalītāja stieņi

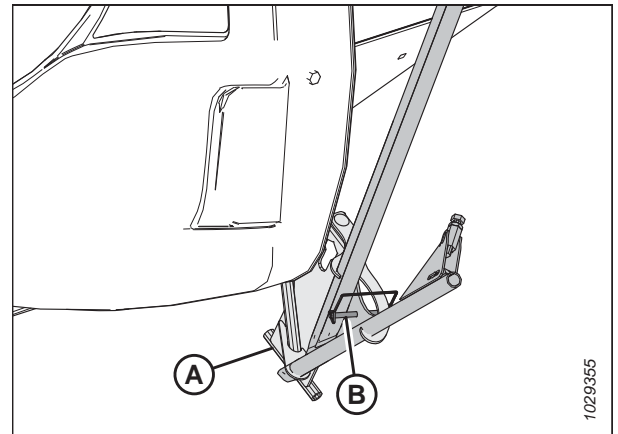
Papildu rīsu dalītāja stieņus izmanto, pļaujot garus un sapinušos rīsus. Šos dalītājus var uzstādīt uz kultūraugu dalītāju galiem.

Pēc izvēles iegādājami rīsu dalītāja stieņi nodrošina labāku veiktspēju, pļaujot garus un sapinušos rīsus.



Attēls 3.417: Papildu dalītāja stienis rīsiem

Rīsu dalītāja stieņi tiek uzglabāti abu gala lokšņu aizmugurē uz glabāšanas kronšteina (A) un nostiprināti ar tapu (B). Šo stieņu uzstādīšana un noņemšana ir tāda pati kā standarta kultūraugu dalītāju stieņiem.

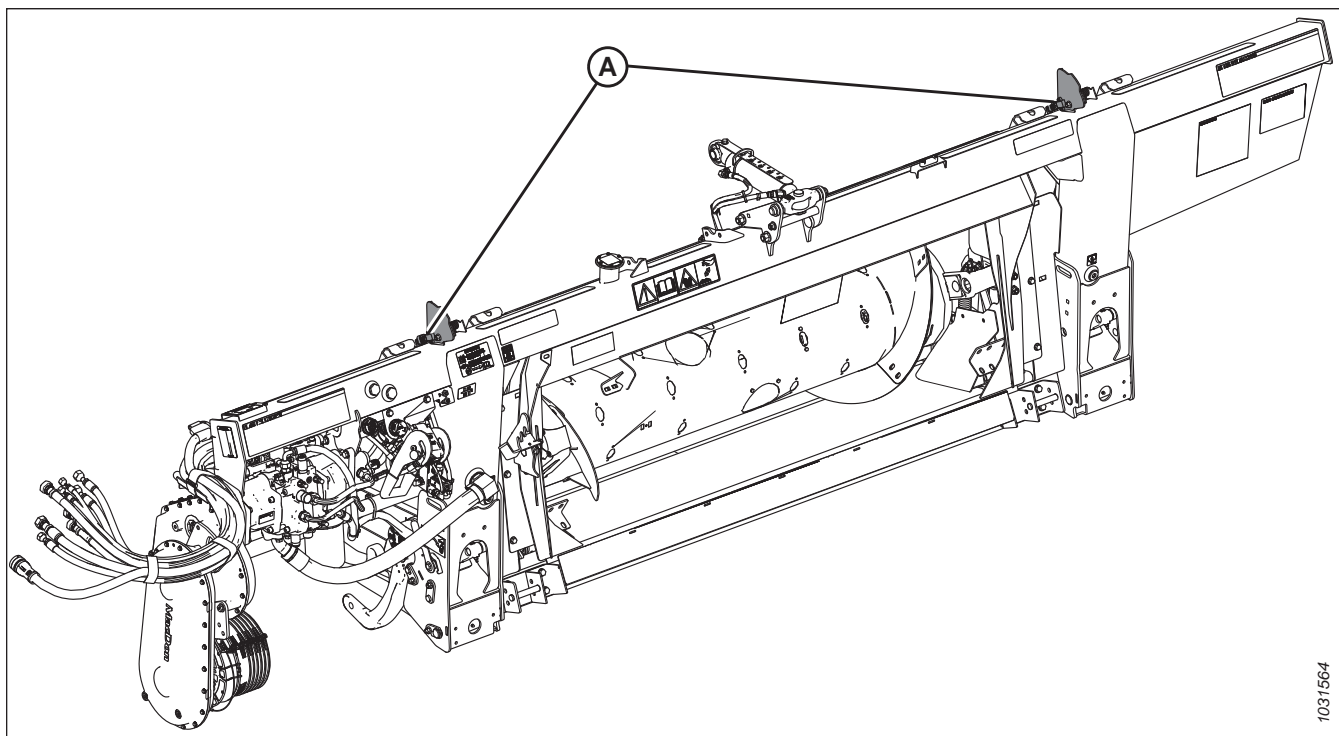


Attēls 3.418: Rīsu dalītāja stieņa glabāšana

3.10 Automātiskā hedera augstuma vadība

MacDon automātiskā hedera augstuma vadības (AHAV) funkcija darbojas kopā AHAV, kas pieejama noteiktos kombainu modeļos.

Divi reljefa kopēšanas augstuma sensori (A) ir uzstādīti uz reljefa kopēšanas iestatījumu indikatoriem reljefa kopēšanas modulī. Šie sensors sūta signālus uz kombainu, lai tas varētu saglabāt vienmērīgu pļaušanas augstumu un optimālu reljefa kopēšanu, kad heders kopē zemes reljefu.



Attēls 3.419: FM200 reljefa kopēšanas modulis

Lai konfigurētu AHHC sistēmu konkrētam kombaina modelim, skatiet attiecīgo informāciju:

- [3.10.6 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini, lappuse 284](#)
- [3.10.7 Case IH, 120., 230., 240. un 250. sērijas kombaini, lappuse 294](#)
- [3.10.8 Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini, lappuse 309](#)
- [3.10.9 CLAAS 500 sērijas kombaini, lappuse 317](#)
- [3.10.10 CLAAS 600 un 700 sērijas kombaini, lappuse 326](#)
- [3.10.11 CLAAS 7000. un 8000. sērijas kombaini, lappuse 337](#)
- [3.10.12 Gleaner R65/R66/R75/R76 un S sērijas kombaini, lappuse 347](#)
- [3.10.13 Gleaner S9 sērijas kombaini, lappuse 358](#)
- [3.10.14 IDEAL™ sērijas kombaini, lappuse 373](#)
- [3.10.15 John Deere 70 sērijas kombaini, lappuse 387](#)
- [3.10.16 John Deere S un T sērijas kombaini, lappuse 394](#)
- [3.10.17 John Deere S7 sērijas kombaini, lappuse 413](#)
- [3.10.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 425](#)
- [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 436](#)

3.10.1 Sensora darbība

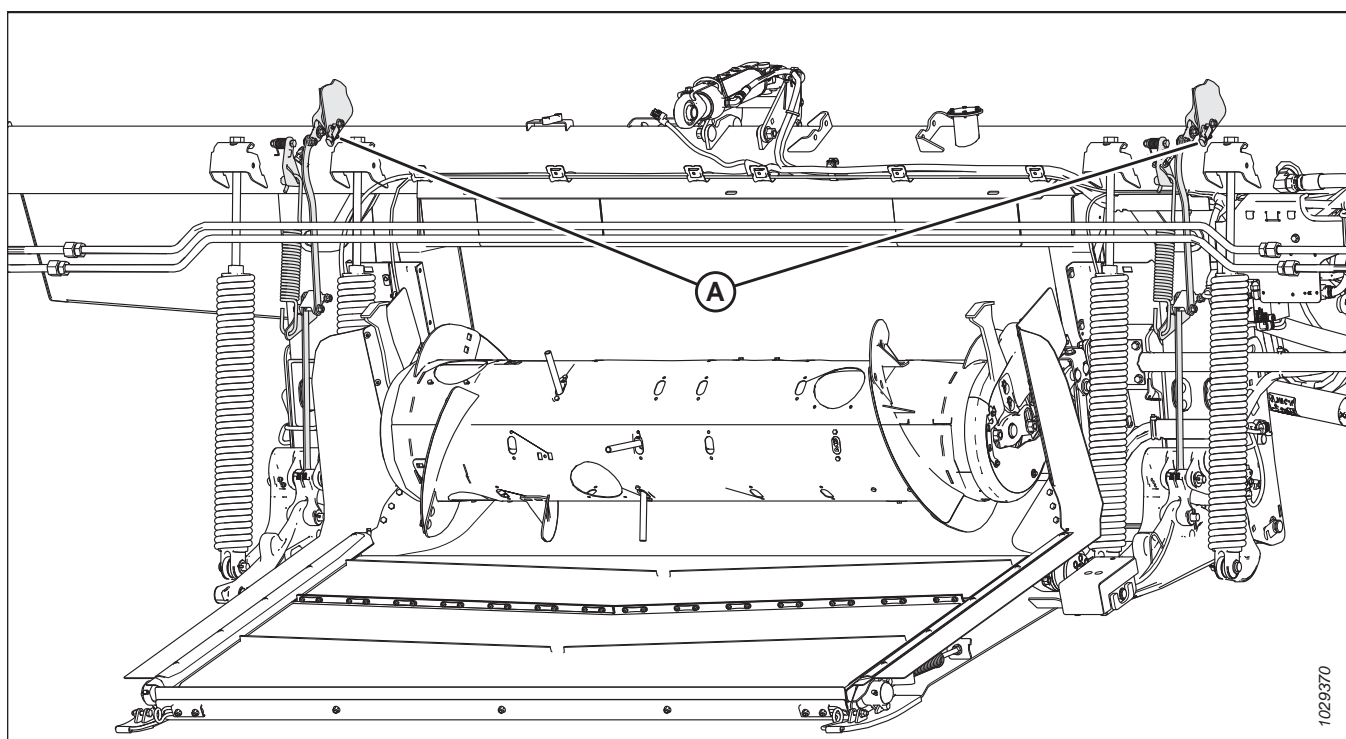
Automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmai pievienotie pozīcijas sensori ir Holla sensori. Normālais sensoru darba signāla spriegums ir no 10 % (0,5 VDC) līdz 90 % (4,5 VDC). Sensora sprieguma palielināšanās ir saistīta ar spiediena samazināšanos uz zemes vai, ja jūs pļaujāt virs zemes uz atbalsta riteņiem, palielinās ar hedera pļaušanas augstums.

Sensora kļūdas rada 0 V signālu, kas norāda uz bojātu sensoru, nepareizu barošanas spriegumu vai bojātu elektroinstalāciju.

Sensori

Divi magnētiskie sensori ir uzstādīti uz reljefa kopēšanas iestatīšanas indikatoriem (A). Kad heders seko zemes reljefam, sensori sazinās ar kombainu, liekot tam pacelt un nolaist padeves tvertni, lai uzturētu vienmērīgu pļaušanas augstumu un optimālu reljefa kopēšanu.

Parastais sensoru darba signāla spriegums ir no 10% (0,5 V DC) līdz 90% (4,5 V DC). Sensora sprieguma paaugstināšanās izraisa hedera augstuma palielināšanos. Jebkura sensora kļūda rada 0 V signālu, kas norāda vai nu bojātu sensoru, vai barošanas sprieguma trūkumu.



Attēls 3.420: FM200 reljefa kopēšanas modulis

Pirms AHHC funkcijas izmantošanas jāveic šādas darbības:

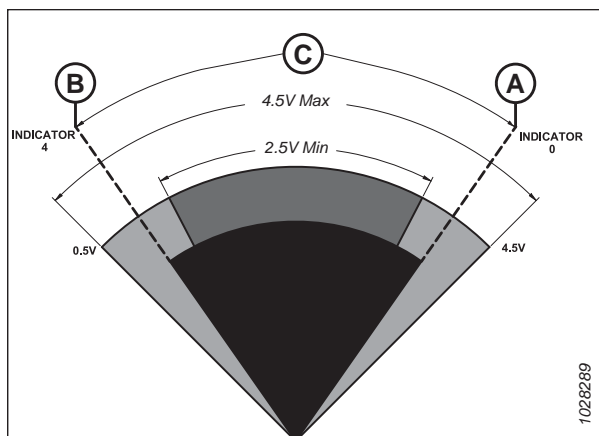
1. Sagatavojiet kombainu AHHC funkcijas izmantošanai (attiecas tikai uz dažiem kombainu modeļiem — skatiet turpmāk sniegtos norādījumus par jūsu kombainu).
2. Kalibrējiet AHHC sistēmu, lai kombains varētu pareizi interpretēt augstuma sensora datus reljefa kopēšanas modulī (skatiet turpmāk sniegtos norādījumus par jūsu kombainu).

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, varat izmantot AHHC funkciju uz lauka. Atsevišķi kombaina iestatījumi var uzlabot AHHC veiktspēju (skatiet sava kombaina operatora rokasgrāmatu).

EKSPLUATĀCIJA

AHHC sensora(-u) spriegumam jābūt diapazonā no 0,5 V līdz 4,5 V. Ja spriegums ir pārāk tuvu jebkuram no sprieguma diapazona galiem, AHHC kalibrēšana un darbība būs apgrūtināta. Pareizi iestatītam AHHC sensoram vērtība ir sprieguma diapazona vidusdaļā.



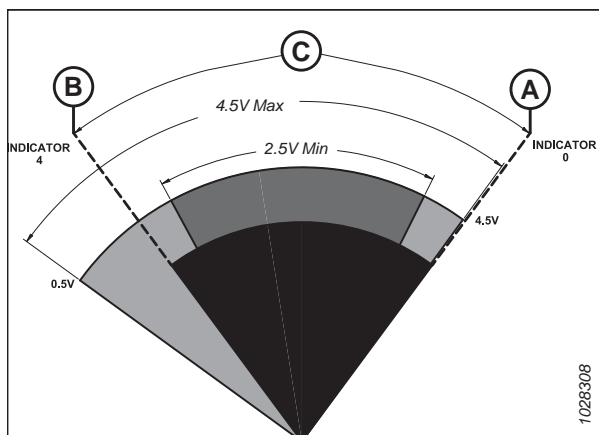
Attēls 3.421: AHHC — pareizi iestatīts

A —augsts spriegums

B —zems spriegums

C —sensora darba diapazons

Ja sensors ir noregulēts pārāk tuvu augsta vai zema sprieguma robežvērtībai, būs grūti uzturēt sensora darba diapazonu 0,5–4,5 V. Ja sensora izvade būs ārpus diapazona, radīsies AHHC darbības traucējumi.



Attēls 3.422: AHHC — sensora darba diapazons tuvu augsta sprieguma robežvērtībai

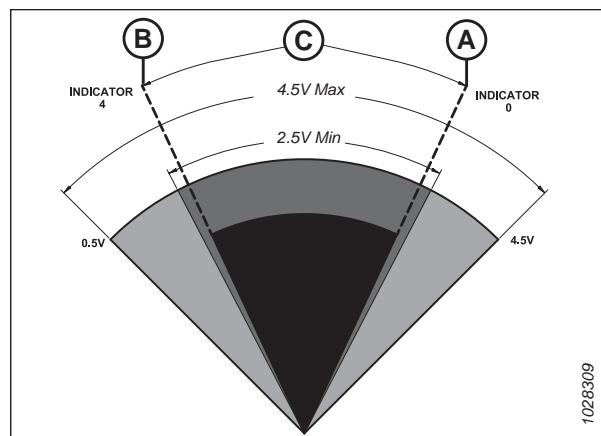
A —augsts spriegums

B —zems spriegums

C —sensora darba diapazons

EKSPLUATĀCIJA

Sensoru ar pārāk šauru sprieguma diapazonu būs grūti noturēt iestatītajā diapazonā. Kombināns nepārtraukti mēģinās noturēt sensoru iestatītajā diapazonā.



Attēls 3.423: AHC — pārāk šauru sensora darbības diapazons

A — augsts spriegums
B — zems spriegums
C — sensora darbības diapazons

3.10.2 Sensora izejas sprieguma diapazons — prasības kombainam

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sensora izejai jābūt noteiktā sprieguma diapazonā katram kombainam, citādi AHAV funkcija nedarbojas pareizi.

Tabula 3.32 Kombaina sprieguma ierobežojumi

Kombains	Sprieguma mazākā robežvērtība	Sprieguma lielākā robežvērtība	Diapazons
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230, un 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Challenger® B, C un IDEAL™ sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
CLAAS 500/600/700 sērija, 7000/8000 sērija un Tucano sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Fendt IDEAL™ sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Gleaner A6, R un S sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
John Deere 70, S un T sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Massey Ferguson® 9005, 9500 un IDEAL™ sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
New Holland CR/CX — 5 V sistēma	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX — 10 V sistēma	2,8 V	7,2 V	4,1–4,4 V
Rostelmash Torum un RSM161 sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Versatile RT490	0,5 V	4,5 V	2,5 V

3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude

Lai automātiskā hedera augstuma funkcija darbotos atbilstīgi, spriegumam jābūt pareizi iestatītam.

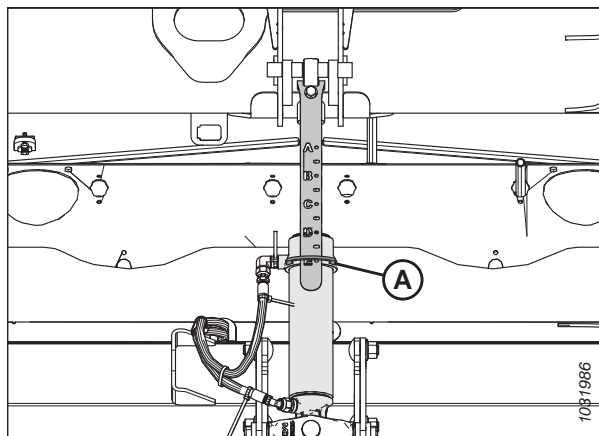
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Novietojiet hederu tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

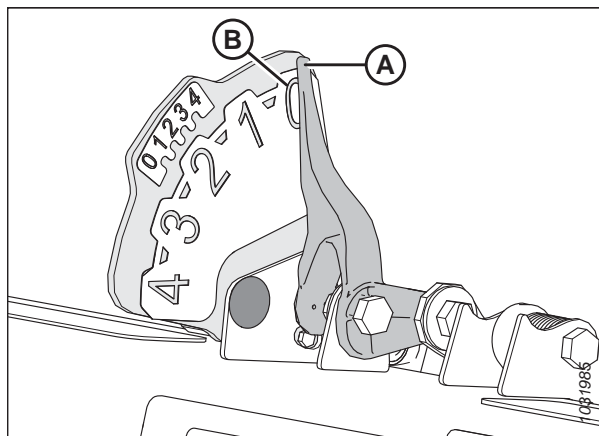
Sensora sprieguma lielākās robežvērtības pārbaude

4. Pagariniet aizsarga leņķi, līdz hedera leņķa indikators (A) ir pie E.



Attēls 3.424: Vidējā atsaitē

5. Reljefa kopēšanas rādītājam (A) jābūt 0 (B).
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

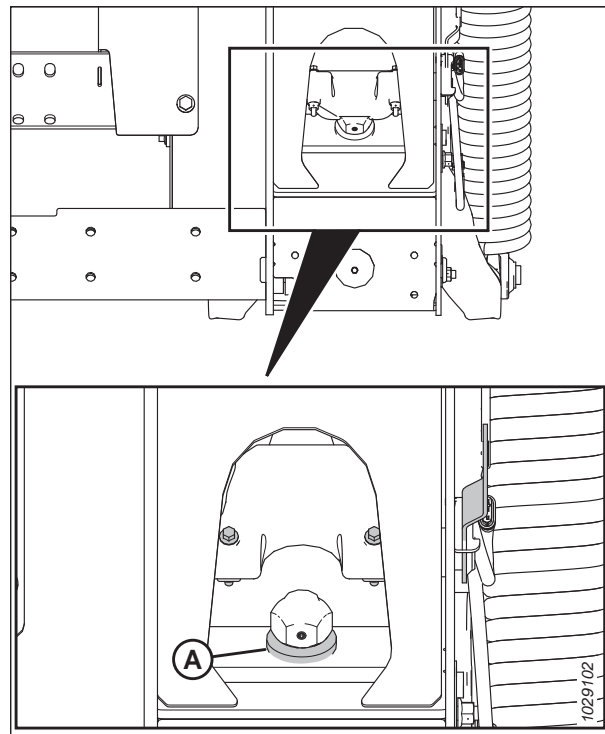


Attēls 3.425: Kreisais reljefa kopēšanas indikators — skats no aizmugures

7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

PIEZĪME:

Ja heders **NAV** uz lejas galējās robežas, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot AHAV sistēmas darbības traucējumus. Ja heders nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#) norādījumus.

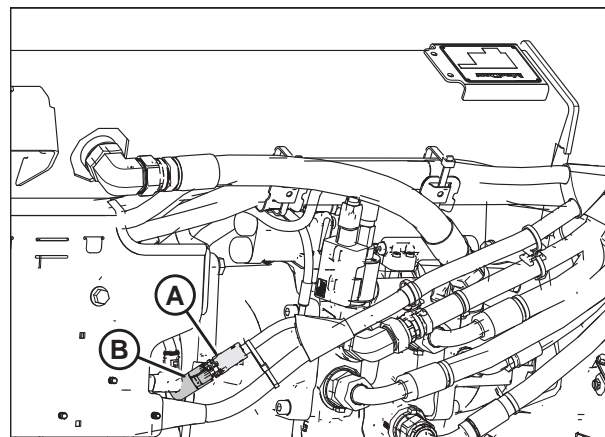


Attēls 3.426: Paplāksne bloķējumam uz leju

8. Atrodiet savienotāju P600 (A) reljefa kopēšanas moduļa priekšā, kreisajā pusē.
9. Noņemiet spraudnim vāciņu (B).
10. Pagrieziet atslēgu darbības pozīcijā.
11. Pārbaudiet, vai kombains nodrošina P600 barošanu. 7. tapā jābūt 5 V.
 - 7. tapa — FM2215E — barošana
 - 8. tapa — FM2515E — zemējums
12. Savienotājā P600 pārbaudiet, vai spriegums kreisajā sensorā (1. un 8. tapa) un labajā sensorā (3. un 8. tapa) ir 3,8–4,3 V.
 - 1. tapa — FM3326A — kreisā sensora signāls
 - 3. tapa — FM3328A — labā sensora signāls
 - 8. tapa — FM2515E — zemējums

PIEZĪME:

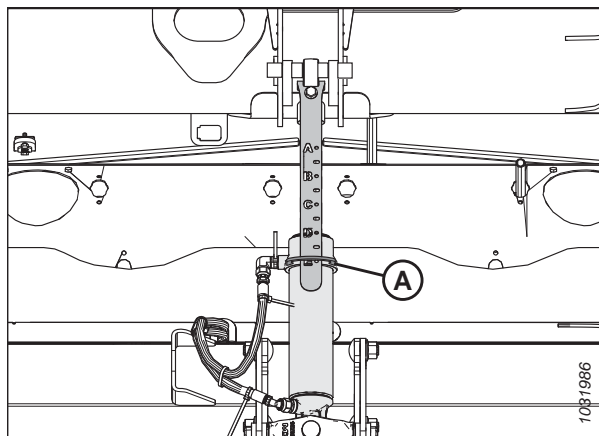
Ja savienotājā P600 ir uzstādīts standarta spraudnis, šis kontaktspraudnis sūta uz kombainu abu sensoru vidējo vērtību. Ja ir uzstādīts papildu sānu sasveres spraudnis, spraudnis sūta uz kombainu atsevišķus sprieguma signālus no abiem sensoriem.



Attēls 3.427: Kreisais reljefa kopēšanas indikators — skats no aizmugures

Sensora sprieguma mazākās robežvērtības pārbaude

13. Pagariniet aizsarga leņķi, līdz hedera leņķa indikators (A) ir pie E.



Attēls 3.428: Vidējā atsaite

14. Pilnībā nolaidiet hedere uz zemes, reljefa kopēšanas indikatora rādītājam (A) jābūt 4 (B).

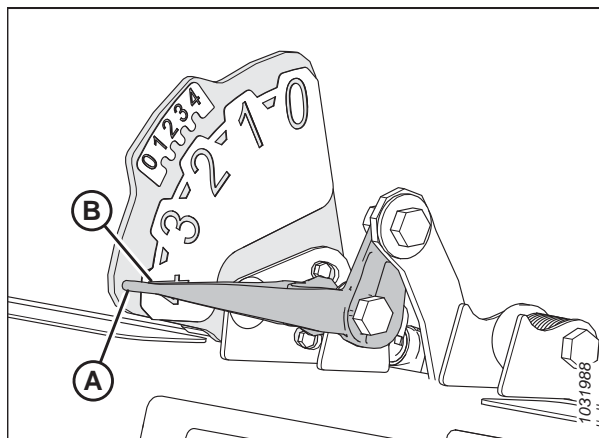
15. Pagrieziet atslēgu darbības pozīcijā.

16. Savienotājā P600 pārbaudiet, vai spriegums kreisajā sensorā (1. un 8. tapa) un labajā sensorā (3. un 8. tapa) ir 0,7–1,2 V.

- 1. tapa — FM3326A — kreisā sensora signāls
- 3. tapa — FM3328A — labā sensora signāls
- 8. tapa — FM2515E — zemējums

PIEZĪME:

Ja savienotājā P600 ir uzstādīts standarta spraudnis, šis kontaktspraudnis sūta uz kombainu abu sensoru vidējo vērtību. Ja ir uzstādīts papildu sānu saveres spraudnis, spraudnis sūta uz kombainu atsevišķus sprieguma signālus no abiem sensoriem.



Attēls 3.429: Kreisais reljefa kopēšanas indikators — skats no aizmugures

3.10.4 Reljefa kopēšanas augstuma sensora nomaiņa

Divi magnētiskie sensori ir uzstādīti uz reljefa kopēšanas iestatīšanas indikatoriem. Kad heders seko zemes reljefam, sensori sazinās ar kombainu, liekot tam pacelt un nolaist padeves tvertni, lai uzturētu vienmērīgu pļaušanas augstumu un optimālu reljefa kopēšanu.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

Šo procedūru var veikt abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pilnībā nolaidiet hedere.
3. Tītavas pilnībā nolaidiet.

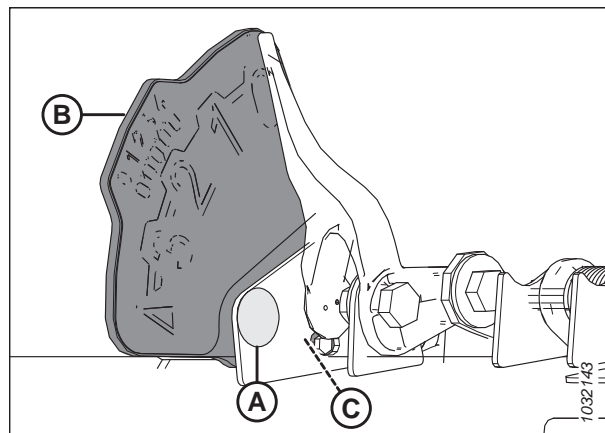
EKSPLUATĀCIJA

4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Atvienojiet instalācijas spraudni P537 (C) no sensora reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē.

PIEZĪME:

Ja reljefa kopēšanas augstuma indikatora sensora nomaīņa notiek moduļa labajā pusē, atvienojiet spraudni P539.

6. Noņemiet skrūvi (A).
7. Noņemiet indikatora plāksni (B) kopā ar sensoru.

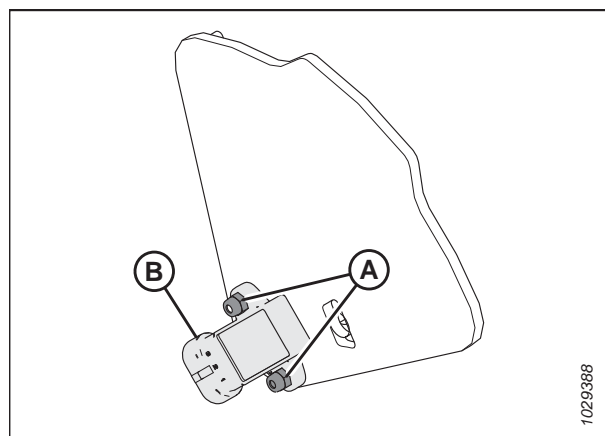


Attēls 3.430: Reljefa kopēšanas iestatīšanas indikators — kreisā puse

8. Noņemiet divas skrūves un uzgriežņus (A).
9. Noņemiet un izmetiet veco sensoru (B).
10. Uztādiat jauno sensoru (B) ar spraudni vērstu uz leju.
11. Uzlieciet divas skrūves un uzgriežņus (A).

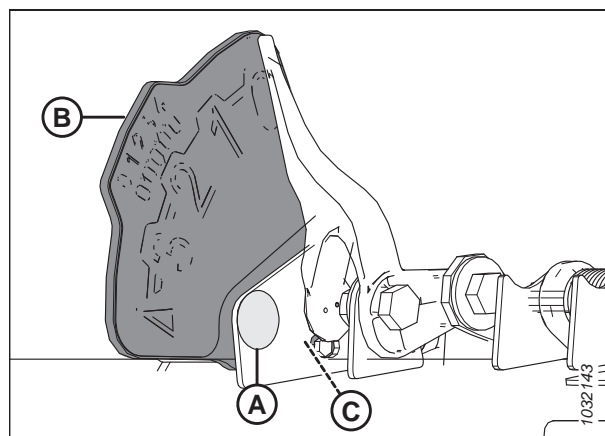
PIEZĪME:

Skrūvju galviņām jābūt tajā pašā pusē, kurā ir uzlīme.



Attēls 3.431: Reljefa kopēšanas augstuma sensors

12. Uztādiat indikatora plāksni (B) kopā ar sensoru.
13. Uzlieciet bultskrūvi (A).
14. Pievienojiet instalācijas spraudni (C).



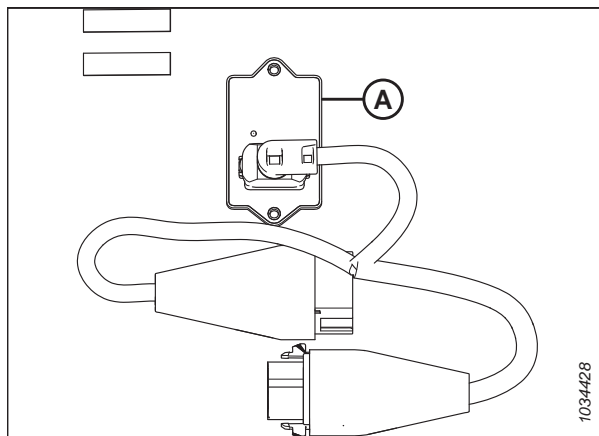
Attēls 3.432: Reljefa kopēšanas iestatīšanas indikators — kreisā puse

3.10.5 10 V adapteris (MD #B7241) — tikai New Holland kombainiem

New Holland kombainiem ar 10 V sistēmu ir nepieciešams 10 V adapteris (MD #B7241), lai kalibrētu automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) funkciju.

Ja 10 V New Holland kombainam nav uzstādīts adapteris (A), AHHC izejā vienmēr būs 0 V neatkarīgi no sensora stāvokļa.

Lai pārbaudītu sensoru spriegumu, skatiet [3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 280](#).



Attēls 3.433: 10 V adapteris (MD #B7241)

3.10.6 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu piemērota Case IH 130. un 140. sērijas vidēja diapazona kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

Lai automātiskās hedera augstuma vadības sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

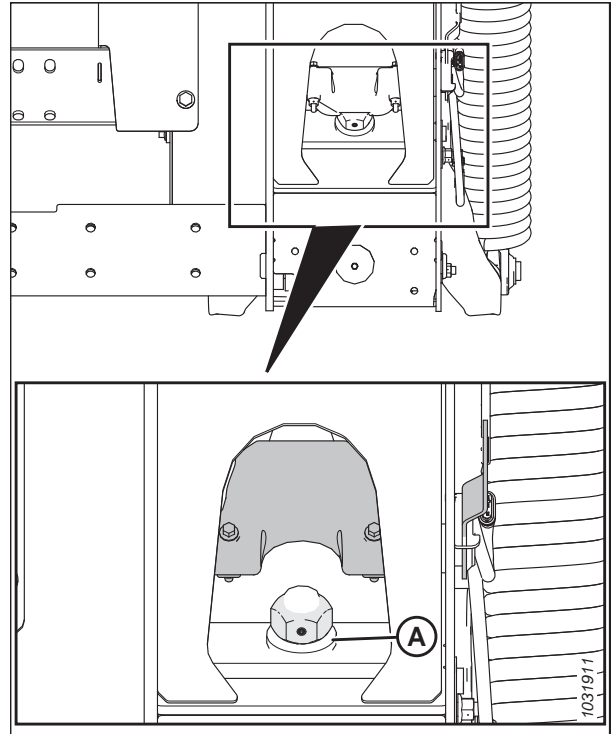
1. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.

EKSPLUATĀCIJA

2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (aplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

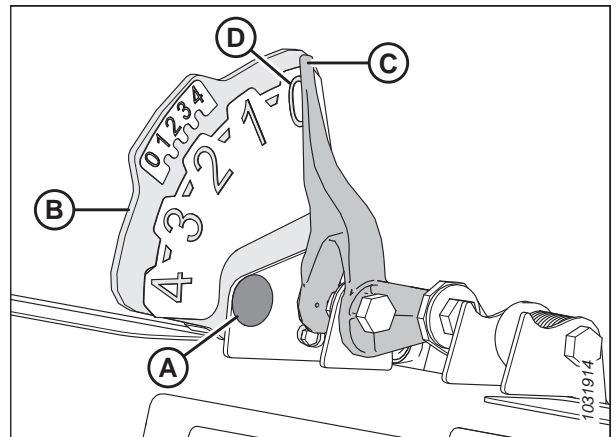
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#).



Attēls 3.434: Reljefa kopēšanas bloķējums

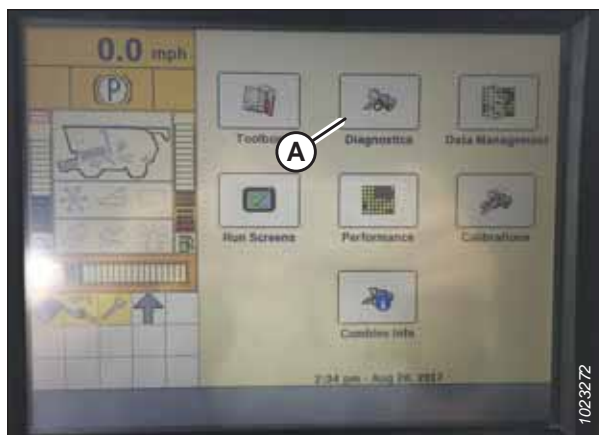
3. Ja rādītājs nav uz nulles, atlaidiet skrūvi (A) un bīdīt reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.435: Reljefa kopēšanas indikators

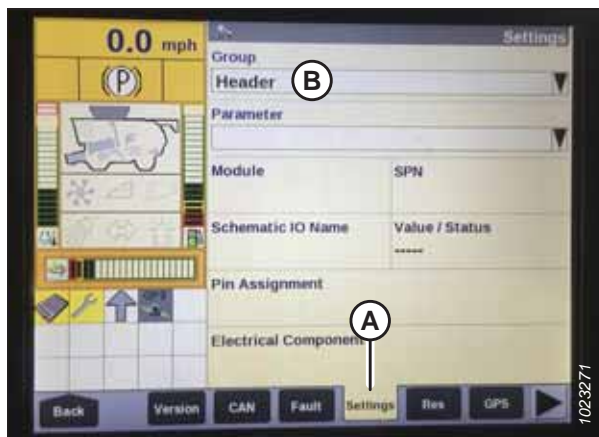
EKSPLUATĀCIJA

5. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
6. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



Attēls 3.436: Case IH kombaina displejs

7. Atlasiet SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).
8. Izvēlnē GROUP (grupa) atlasiet HEADER (heders) (B).



Attēls 3.437: Case IH kombaina displejs

9. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) atlasiet LEFT HEIGHT / TILT SENSOR (kreisais augstuma / slīpuma sensors) (A).



Attēls 3.438: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

10. Lapa SETTINGS (Iestatījumi) tiek atjaunināta, lai parādītu spriegumu laukā VALUE/STATUS (Vērtība/statuss) (A). Pilnībā nolaidiet padeves tvertni un pēc tam paceliet to 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.



Attēls 3.439: Case IH kombaina displejs

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 130. un 140. sērija

Izmantojiet šajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos 2. sērijas stiebru pacelēja hedera iestatījumus.

Lai saņemtu detalizētus norādījumus, pārejiet pie Case IH 130 un 140 IH sērijas kombaina hedera iestatīšanas un kalibrēšanas darbību sadaļas.

Tabula 3.33 Hedera iestatījumi — Case IH 130. un 140. sērija

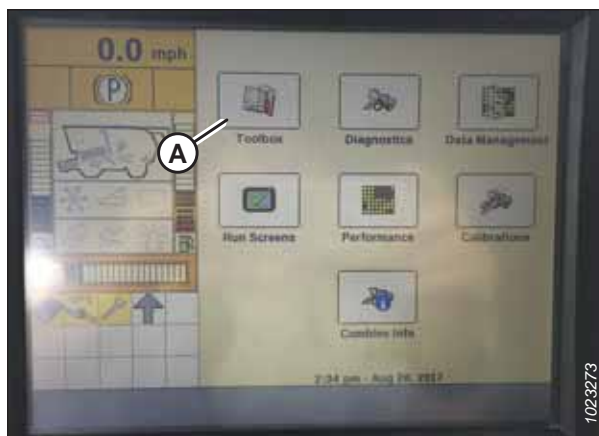
Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums	
Pļaušanas veids	Platforma	
Hedera spiediens, reljefa kopēšana	Nav uzstādīts	
HHC augstuma jutība ⁶⁵	Divu sensoru sistēma	250
	Viena sensora sistēma	180
HHC sasveres jutība	150	
Tītavu piedziņas veids	Standarta 19 zobu piedziņas ķēdesrats	4
	Pēc izvēles pieejams augsta griezes momenta 14 zobu piedziņas ķēdesrats	5
	Pēc izvēles pieejams augsta griezes momenta 10 zobu piedziņas ķēdesrats	6
Tītavu augstuma sensors	Jā	
Automātiska sasvere	Divu sensoru sistēma	JĀ
	Viena sensora sistēma	NĒ

65. Ja darbības laikā sākas meklēšana, samaziniet iestatījumu HUNTING par 20 punktiem, līdz meklēšana beidzas.

Hedera iestatīšana kombaina displejā — Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

Lai iestatītu hederu darbam ar Case IH 5130/6130/7130 vai 5140/6140/7140 kombainu, kombaina displejā jāatver lapa HEADER SETUP (Hedera iestatīšana).

1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (rīklodziņš) (A).



Attēls 3.440: Case IH kombaina displejs

2. Atlasiet cilni HEAD 1 (1. heders) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (1. heders), var būt nepieciešams ritināt pa labi, izmantojot sānu bultiņas (C).

3. Izvēlnē CUTTING TYPE (pļaušanas veids) (B) atlasiet PLATFORM (platforma).



Attēls 3.441: Case IH kombaina displejs

4. Atlasiet cilni HEAD 2 (2. heders) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).
5. Izvēlnē HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediens reljefa kopēšanai) (B) atlasiet NOT INSTALLED (nav uzstādīts).
6. Izvēlnē DRAPER GRAIN HEADER STYLE (stiebru pacelēja graudu hedera veids) (C) atlasiet FLEX 2000 SERIES (lokāmā 2000 sērija).



Attēls 3.442: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

7. Atrodiet lauku HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) (A). Ievadiet šādus iestatījumus:

- **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 250.
- **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 180.

PIEZĪME:

Ja darbības laikā sākas meklēšana, samaziniet iestatījumu HUNTING par 20 punktiem, līdz meklēšana beidzas.

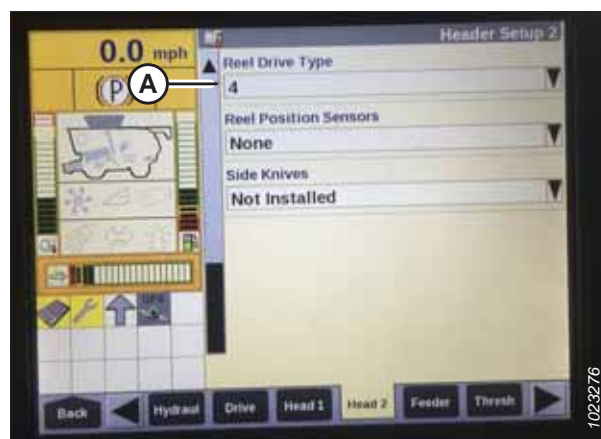
8. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (slīpuma jutība) (B) uz 150. Palieliniet vai samaziniet pēc vajadzības.



Attēls 3.443: Case IH kombaina displejs

9. Izvēlnē REEL DRIVE TYPE (tītavu piedziņas veids) (A) atlasiet vienu šādām iespējām:

- 4, ja izmantojat standarta 19 zobu piedziņas ķēdesratu.
- 5, ja izmantojat papildu 14 zobu piedziņas ķēdesratu ar augstu griezes momentu.
- 6, ja izmantojat papildu 10 zobu piedziņas ķēdesratu ar augstu griezes momentu.



Attēls 3.444: Case IH kombaina displejs

10. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) (A) atlasiet YES (jā).



Attēls 3.445: Case IH kombaina displejs

11. Atrodiet lauku AUTOTILT (automātiska liekšana) (A).

- **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** Laukā AUTOTILT (automātiska liekšana) atlasiet YES (jā).
- **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** Laukā AUTOTILT (automātiska liekšana) atlasiet NO (nē).



Attēls 3.446: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmātā.

PIEZĪME:

Šī darbība attiecas uz kombainiem, kuru programmatūras versija ir vecāka par 28.00. Norādījumus par AHHC kalibrēšanu kombainiem ar programmatūras versiju 28.00 vai jaunāku skatiet šeit: [Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju, lappuse 302.](#)

1. Lai skatītu programmatūras versiju, sākuma ekrānā atlasiet pogu DIAGNOSTICS (Diagnostika) un pēc tam atlasiet cilni A VERSION (Versija).



Attēls 3.447: Case IH kombaina displejs

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Lai nepieļautu, ka heders atdalās no reljefa kopēšanas moduļa, kalibrēšanas laikā var būt nepieciešams mainīt reljefa kopēšanas funkcijas iestatījumu uz precīzāku.

PIEZĪME:

Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

2. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
3. Pārliecinieties, vai visi elektriskie un hidrauliskie savienojumi starp hederu un reljefa kopēšanas moduli darbojas.
4. Iedarbiniet kombaina dzinēju, taču **NEIESLĒDZIET** kuļaparātu vai padeves tvertni.
5. Sameklējiet slēdzi HEADER CONTROL (Hedera vadība) uz labās konsoles un iestatiet to stāvoklī HT (tas ir AHC režīms).
6. Turiet nospiestu pogu UZ LEJU 10 sekundes vai tik ilgi, līdz kombaina padeves tvertne ir nolaista līdz galam (padeves tvertne pārtrauc kustību).
7. Nospiediet pogu RAISE (Pacelt) un turiet to nospiestu, līdz padeves tvertne paceļas līdz galam uz augšu. Tvertne uz 5 sekundēm apstājas 61 cm (2 pēdas) virs zemes, pēc tam turpina kustību uz augšu. Tas norāda, ka kalibrēšana ir sekmīga.

PIEZĪME:

Ja AHC kalibrācijas procedūras pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to līdz ieteicamam reljefa kopēšanas darba iestatījumam.

Pļaušanas augstuma priekšiestatījumu iestatīšana — Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Kad kabīnes kombaina displejs ir konfigurēts, varat izmantot iepriekš iestatīto pļaušanas augstumu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

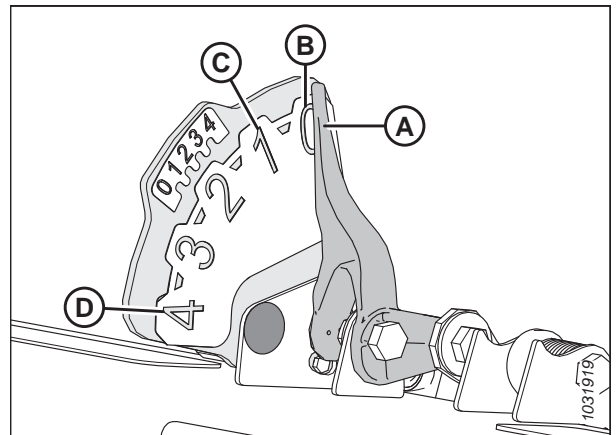


BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas 0 stāvoklī (B), kad heders ir 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt stāvoklī 1 (C), ja zemes spiediens ir zems, un stāvoklī 4 (D), ja zemes spiediens ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.448: Reljefa kopēšanas indikators

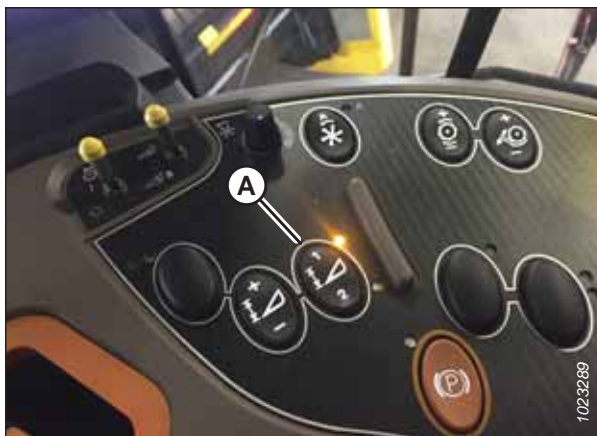
EKSPLUATĀCIJA

1. Pieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Manuāli paceliet vai nolaidiet hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam.
3. Nospiediet 1 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltenas krāsas lampiņa.

PIEZĪME:

Veidojot sākotnējos iestatījumus, vienmēr iestatiet hedera stāvokli pirms tītavu stāvokļa iestatīšanas. Ja hedera un tītavu iestatījumi tiek norādīti vienlaikus, tītavu iestatījums netiek saglabāts.

4. Manuāli paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vēlamajam darba augstumam.
5. Nospiediet 1 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltena lampiņa.
6. Manuāli paceliet vai nolaidiet hederu līdz otrajam vēlamajam pļaušanas augstumam.
7. Nospiediet 2 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltena lampiņa.
8. Manuāli paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vēlamajam darba augstumam.
9. Nospiediet 2 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltena lampiņa.



Attēls 3.449: Case kombaina konsole



Attēls 3.450: Case kombaina konsole

Bultiņām uz augšu un uz leju nav jāparādās lodziņā MANUAL HEIGHT (manuāli iestatāms augstums) (A) lapā RUN 1 (izpildes lapa 1) kombaina displejā. Tas norāda, ka automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) darbojas.



Attēls 3.451: Case kombaina displejs — izpildes lapa 1

EKSPLUATĀCIJA

10. Lai aktivizētu priekšiestatījumus, aktivizējiet AHAV pogu (A), lai novietotu hederu uz zemes. Lai iespējotu pirmo priekšiestatījumu, vienreiz pieskarieties pogai. Lai iespējotu otro priekšiestatījumu, divreiz pieskarieties pogai.

Lai paceltu hederu maksimālā darba augstumā, turiet nospiestu pogu MAINĪT vadības roktura aizmugurē, vienlaikus pieskaroties pogai AHAV (A).



Attēls 3.452: Case kombaina vadības rokturis

11. Maksimālo darba augstumu var regulēt kombaina displeja lapā HEADER SETUP (hedera iestatīšana). Ievadiet vēlamo augstumu laukā MAXIMUM WORKING HEIGHT (maksimālais darba augstums) (A).



Attēls 3.453: Case kombaina displejs — hedera iestatīšanas lapa

12. Ja nepieciešams mainīt kādu no priekšiestatījumiem, šo iestatījumu var precizēt ar pogu (A) kombaina konsolē.



Attēls 3.454: Case kombaina konsole

3.10.7 Case IH, 120., 230., 240. un 250. sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota Case IH 120., 230., 240. un 250. sērijas vidēja diapazona kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH, 120., 230., 240. un 250. sērijas kombaini

Lai automātiskā hedera augstuma vadības sistēma (AHC) darbotos pareizi, hedera augstuma sensoriem jānosūta pareizi sprieguma rādījumi. Sensora rezultātu var skatīt, izmantojot kombaina displeju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

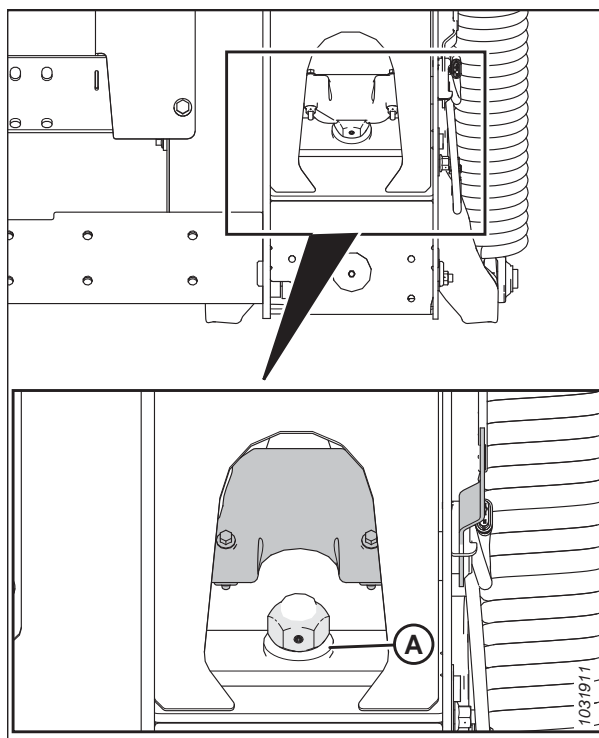
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

PIEZĪME:

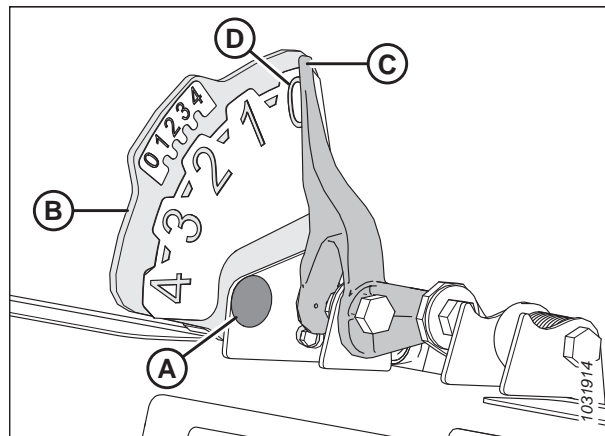
Ja nākamo divu darbību laikā heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#).



Attēls 3.455: Reljefa kopēšanas bloķējums

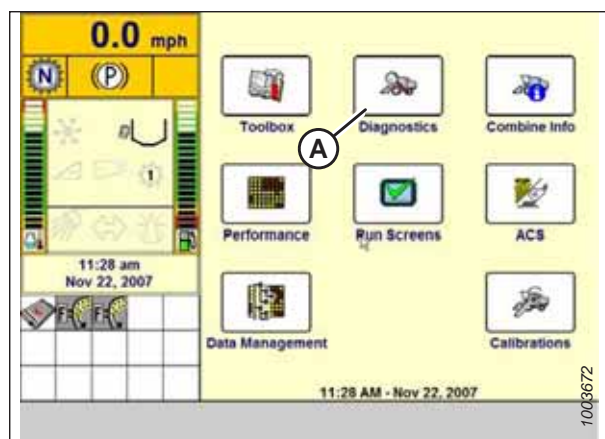
EKSPLUATĀCIJA

3. Ja rādītājs nav uz nulles, atlaidiet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



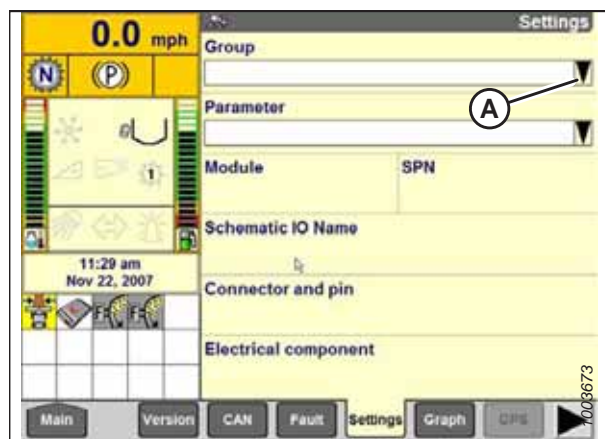
Attēls 3.456: Reljefa kopēšanas indikators

5. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
6. Atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A) lapā MAIN (galvenā). Atveras lapa DIAGNOSTICS (diagnostika).
7. Atlasiet SETTINGS (iestatījumi). Atveras lapa SETTINGS (iestatījumi).



Attēls 3.457: Case IH kombaina displejs

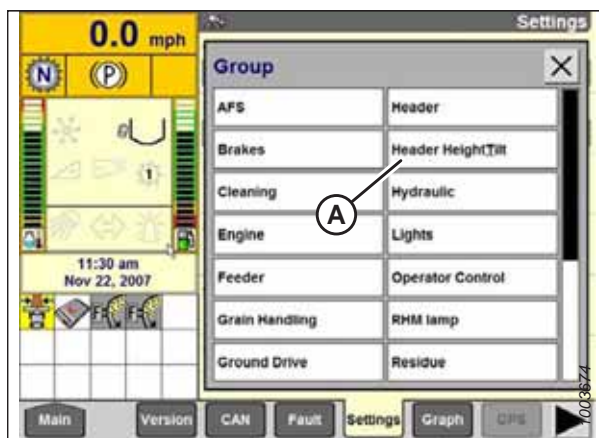
8. Atlasiet nolaižamo izvēlni GROUP (Grupa) (A). Atveras dialoglodziņš GROUP (grupa).



Attēls 3.458: Case IH kombaina displejs

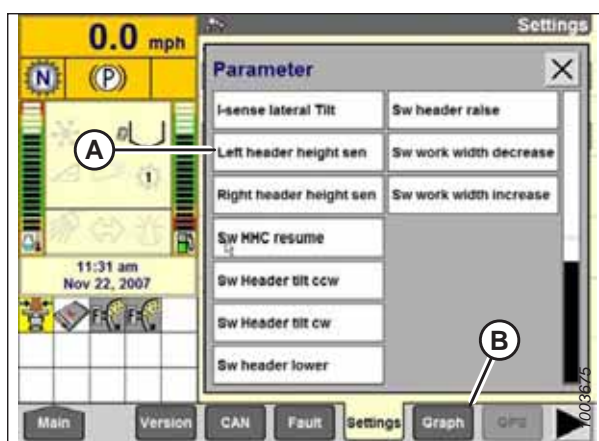
EKSPLUATĀCIJA

9. Atlasiet HEADER HEIGHT / TILT (hedera augstums / slīpums) (A). Atveras lapa PARAMETER (parametrs).



Attēls 3.459: Case IH kombaina displejs

10. Atlasiet LEFT HEADER HEIGHT SEN (kreisais hedera augstuma sensors) (A) un pēc tam atlasiet pogu GRAPH (diagramma) (B). Precīzs spriegums ir norādīts lapas augšpusē. Paceliet un nolaidiet hederu, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.



Attēls 3.460: Case IH kombaina displejs

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērija

Izmantojiet šajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos 2. sērijas stiebru pacelēja hedera iestatījumus.

PIEZĪME:

Iestatījumu opcijas atšķiras atkarībā no kombaina programmatūras versijas. 28.00 vai jaunāka versija: skatiet tabulu 3.34, [lappuse 296](#); vecākas versijas: skatiet tabulu 3.35, [lappuse 298](#).

Lai saņemtu detalizētus norādījumus, pārejiet pie Case IH 120., 230., 240. un 250. sērijas kombaina hedera iestatīšanas un kalibrēšanas darbību sadaļas.

Tabula 3.34 Header iestatījumi — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērija (programmatūras versija 28.00 vai jaunāka)

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Hedera apakšveids	2000
Rāmja veids	Elastīgs
Hedera sensori	Iespējot
Hedera spiediens, reljefa kopēšana	Nē
Augstuma/sasveres reakcija	Ātra
Automātiska augstuma ignorēšana	Jā

Tabula 3.34 Header iestatījumi — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērija (programmatūras versija 28.00 vai jaunāka) (turpinājums)

iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums	
HHC augstuma jutība ⁶⁶	Divu sensoru sistēma	250
	Viena sensora sistēma	180
HHC sasveres jutība	150	
Tītavu augstuma sensors	Jā	
Automātiska sasvere	Divu sensoru sistēma	JĀ
	Viena sensora sistēma	NĒ

66. Ja darbības laikā sākas meklēšana, samaziniet iestatījumu HUNTING par 20 punktiem, līdz meklēšana beidzas.

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.35 Header iestatījumi — Case IH 120., 230., 240. un 250. sērija (programmatūras versija vecāka par 28.00)

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums	
Hedera veids	Elastīga galva	
Automātiskā tītavu ātruma pielāgošana	133	
Hedera spiediens, reljefa kopēšana	Nē	
Tītavu piedziņa	Hidrauliska	
Tītavu garenvirziens	Jā	
HHC augstuma jutība ⁶⁷	Divu sensoru sistēma	250
	Viena sensora sistēma	180
HHC sasveres jutība	150	
Garenvirziena sensors	Jā	
HDR sasvere garenvirzienā	Jā	
Hedera veids (cilne Head2)	Stiebru pacēlājs	
Pļaušanas veids	Platforma	
Hedera platums	Iestatīts atbilstoši hedera specifikācijai	
Hedera lietošana	Iestatīts atbilstoši hedera specifikācijai	
Tītavu augstuma sensors	Jā	
Automātiska sasvere	Divu sensoru sistēma	JĀ
	Viena sensora sistēma	NĒ

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH120., 230., 240. un 250. sērijas kombaini

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Šī procedūra attiecas uz kombainiem, kuru programmatūras versija ir agrāka kā 28.00. Norādījumus par AHAV kalibrēšanu kombainiem ar programmatūras versiju 28.00 vai jaunāku skatiet [Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju, lappuse 302.](#)

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

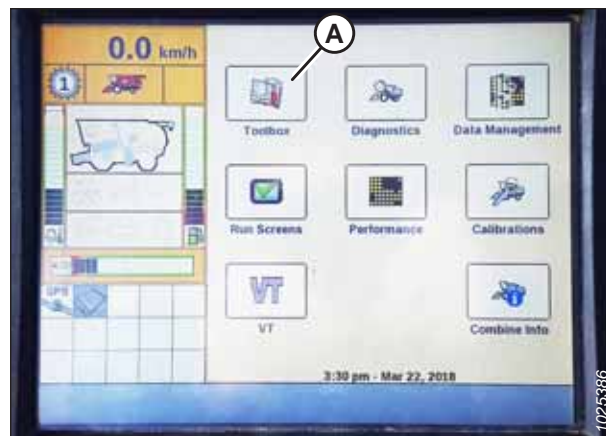
PIEZĪME:

Lai nodrošinātu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) veikspēju, šīs darbības veiciet, izmantojot centrālā posma iestatījumu **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223.](#)

67. Ja darbības laikā sākas meklēšana, samaziniet iestatījumu HUNTING par 20 punktiem, līdz meklēšana beidzas.

EKSPLUATĀCIJA

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Pārliecinieties, vai visi elektriskie un hidrauliskie savienojumi starp hederu un reljefa kopēšanas moduli darbojas.
3. Atlasiet TOOLBOX (rīkldziņš) (A) lapā MAIN (galvenā).



Attēls 3.461: Case IH kombaina displejs

4. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEADER (heders), var būt nepieciešams ritināt pa labi, izmantojot sānu bultiņas (C).

5. Iestatiet opciju HEADER STYLE (Hedera stils) (B).



Attēls 3.462: Case IH kombaina displejs

6. Iestatiet AUTO REEL SPEED SLOPE (Automātiskā tītavu ātruma pielāgošana).

PIEZĪME:

AUTO REEL SPEED SLOPE (Automātiskā tītavu ātruma pielāgošana) vērtība automātiski uztur tītavu ātrumu attiecībā pret gaitas ātrumu. Piemēram, ja vērtība ir iestatīta uz 133, tītavas griežas ātrāk par gaitas ātrumu. Tītavu ātrumam parasti jābūt lielākam par kombaina gaitas ātrumu; tomēr regulējiet vērtību atkarībā no kultūraugu stāvokļa.

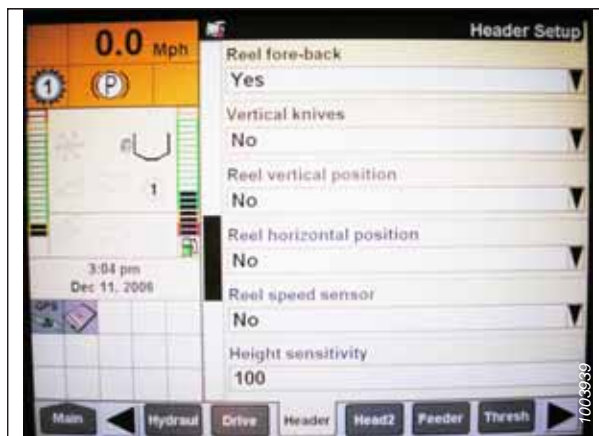
7. Iestatiet opciju HEADER PRESSURE FLOAT (Hedera spiediena reljefa kopēšana) uz NO (Nē), ja tāds ir aprīkojumā, un pārliecinieties, ka opcija REEL DRIVE (Tītavu piedziņa) ir iestatīta uz HYDRAULIC (Hidrauliska).



Attēls 3.463: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

8. Iestatiet opciju REEL FORE-BACK (Tītavu garenvirziens) uz YES (Jā) (ja attiecas).



Attēls 3.464: Case IH kombaina displejs

9. Atrodiet lauku HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) (A) un iestatiet to šādi:

- **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 250.
- **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 180.

PIEZĪME:

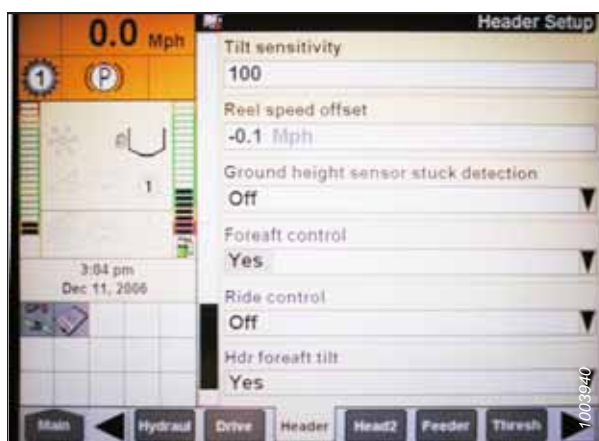
Ja darbības laikā sākas meklēšana, samaziniet šo iestatījumu par 20 punktiem, līdz meklēšana beidzas.

10. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (HHC sasveres jutība) (B) uz 150. Palieliniet vai samaziniet jutību pēc vajadzības.



Attēls 3.465: Case IH kombaina displejs

11. Iestatiet FORE/AFT CONTROL (Garenvirziena vadība) un HDR FORE/AFT TILT (HDR sasvere garenvirzienā) uz YES (Jā) (ja attiecas).



Attēls 3.466: Case IH kombaina displejs

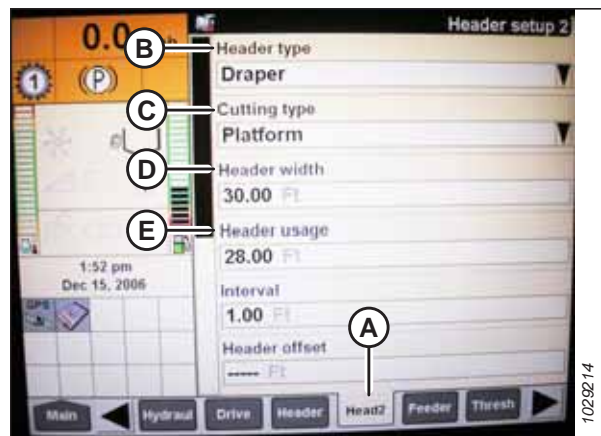
EKSPLUATĀCIJA

12. Lapas apakšā nospiediet HEAD2 (A).
13. Pārlicinieties, ka HEADER TYPE (Hedera veids) (B) iestatījums ir DRAPER (Stiebru pacēlājs).

PIEZĪME:

Ja hedera elektroinstalācijā ir pieslēgts atpazīšanas rezistors, jūs to nevarēsiet mainīt.

14. Iestatiet CUTTING TYPE (pļaušanas veids) (C) uz PLATFORM (platforma).
15. Iestatiet parametru HEADER WIDTH (Hedera platums) (D) un HEADER USAGE (Hedera lietojums) (E) atbilstošās vērtības.
16. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) atlasiet YES (jā) (A).



Attēls 3.467: Case IH kombaina displejs



Attēls 3.468: Case IH kombaina displejs

17. Atrodiet lauku AUTOTILT (Automātiska sasvere) (A) un iestatiet to šādi:
 - **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** Laukā AUTOTILT (Automātiska sasvere) atlasiet YES (Jā).
 - **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** Laukā AUTOTILT (Automātiska sasvere) atlasiet NO (Nē).

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to līdz ieteicamam reljefa kopēšanas darba iestatījumam.



Attēls 3.469: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju

Kalibrējiet automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sensora izvadi atbilstoši katram kombainam, citādi AHC funkcija nedarbosies pareizi.

BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Lai skatītu programmatūras versiju, sākuma ekrānā atlasiet pogu DIAGNOSTICS (Diagnostika) un pēc tam atlasiet cilni A VERSION (Versija).



Attēls 3.470: Case IH kombaina displejs

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

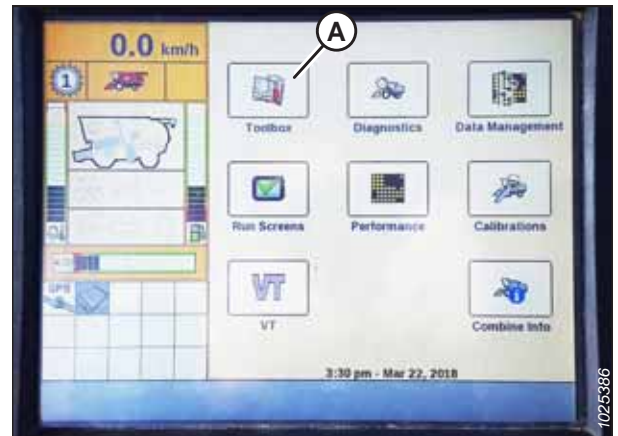
PIEZĪME:

Lai nodrošinātu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) veiktspēju, šīs darbības veiciet, izmantojot centrālā posma iestatījumu **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

2. Iestatiet hedera centrālo posmu uz **D**.
3. Uzceliet hedera uz apakšējām atdurēm un atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.
4. Novietojiet spārnus bloķētā stāvoklī.

Iestatījumu pielāgošana kombaina displejā

- Atlasiet TOOLBOX (rīklodziņš) (A) lapā MAIN (galvenā).

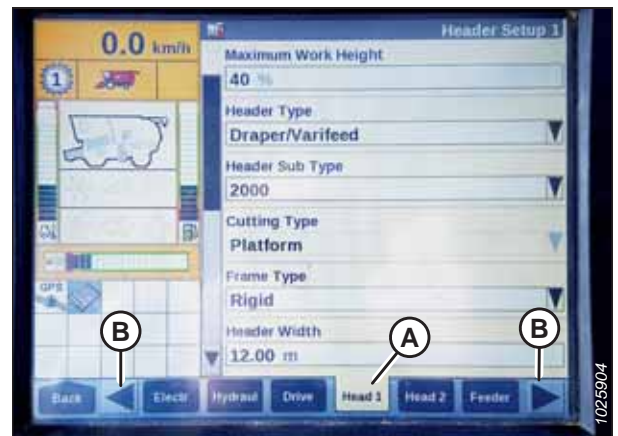


Attēls 3.471: Case IH kombaina displejs

- Atlasiet cilni HEAD 1 (heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (heders), var būt nepieciešams ritināt pa labi, izmantojot sānu bultiņas (B).



Attēls 3.472: Case IH kombaina displejs

- Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids).

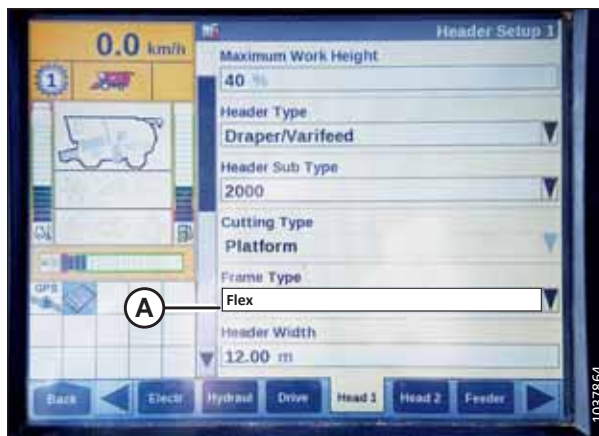
- Atlasiet 2000 (A).



Attēls 3.473: Case IH kombaina displejs

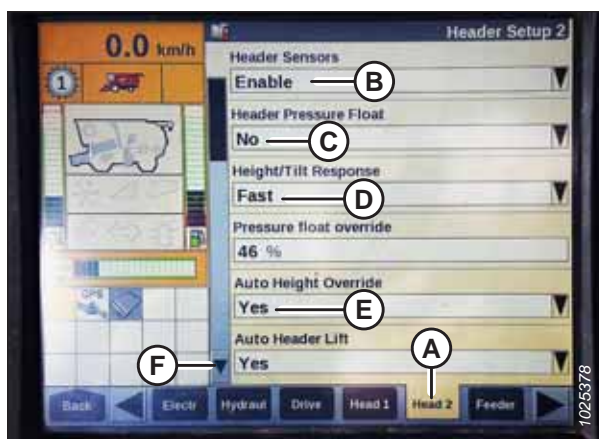
EKSPLUATĀCIJA

9. Atgriezieties lapā Head 1 (1. heders) un nolaižamajā izvēlnē FRAME TYPE (Rāmja veids) (A) izvēlieties FLEX (Elastīga).



Attēls 3.474: Case IH kombaina displejs

10. Atlasiet cilni HEAD 2 (heders) (A).
11. Laukā HEADER SENSORS (hedera sensori) (B) atlasiet ENABLE (iespējot).
12. Laukā HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediena reljefa kopēšana) (C) atlasiet NO (nē).
13. Laukā HEIGHT / TILT RESPONSE (augstuma / slīpuma maiņas dinamika) (D), atlasiet FAST (strauji).
14. Laukā AUTO HEIGHT OVERRIDE (automātiskā augstuma ignorēšana) (E) atlasiet YES (jā).
15. Nospiediet bultiņu uz leju (F), lai pārietu uz nākamo lapu.



Attēls 3.475: Case IH kombaina displejs

16. Atrodiet lauku HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) (A) un iestatiet to šādi:
- **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 180.
 - **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutība) uz 250.

PIEZĪME:

Ja darbības laikā sākas meklēšana, samaziniet šo iestatījumu par 20 punktiem, līdz meklēšana beidzas.

17. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (HHC sasveres jutība) (B) uz 150. Palieliniet vai samaziniet jutību pēc vajadzības.



Attēls 3.476: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

18. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) atlasiet YES (jā) (A).



Attēls 3.477: Case IH kombaina displejs

19. Ritiniet līdz laukam AUTOTILT (Automātiska sasvere) (A) un iestatiet to šādi:

- **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** Laukā AUTOTILT (Automātiska sasvere) atlasiet YES (Jā).
- **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** Laukā AUTOTILT (Automātiska sasvere) atlasiet NO (Nē).



Attēls 3.478: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana

20. Kombaina displejā atlasiet CALIBRATION (Kalibrācija) un nospiediet labo bulttaustiņu lai atvērtu informācijas lodziņu.
21. Atlasiet HEADER (Heders) (A) un nospiediet ENTER. Tiek atvērts dialoglodziņš CALIBRATION (Kalibrācija).

PIEZĪME:

Lai pārskatītu opcijas, varat izmantot navigācijas taustiņus UP (Uz augšu) un DOWN (Uz leju)



Attēls 3.479: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

22. Veiciet kalibrēšanas darbības tādā secībā, kādā tās parādās dialoglodziņā. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelievojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācija tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.

23. Ja visas darbības ir pabeigtas, lapā tiek parādīts paziņojums CALIBRATION SUCCESSFUL (Kalibrēšana sekmīga). Aizveriet izvēlni CALIBRATION (Kalibrēšana), nospiežot taustiņu ENTER vai ESC.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.

24. Pārliecinieties, ka monitorā ir redzama ikona AUTOMĀTISKAIS AUGSTUMS (A) un tā tiek parādīta, kā parādīts vietā (B). Ja heders ir iestatīts pļaušanai pie zemes, tiek pārbaudīts, vai kombains pareizi izmanto hedera sensoru, lai uztvertu zemes spiedienu.

PIEZĪME:

Ikonas (A) un (B) monitorā parādās tikai pēc kuļaparāta un hedera ieslēgšanas un pēc tam, kad vadības panelī ir nospiesta poga HEADER RESUME (Atsākt izmantot hedera).

PIEZĪME:

Lauks AUTO HEIGHT (Automātiskais augstums) (B) var būt redzams jebkurā no cilnēm RUN (Izpilde), ne vienmēr RUN 1 cilnē (1. izpilde).



Attēls 3.480: Case IH kombaina displejs



Attēls 3.481: Case IH kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — Case IH kombaini

Tītavu augstuma sensoru izejas spriegumu var pārbaudīt, izmantojot kombaina kabīnes displeju.

BĪSTAMI

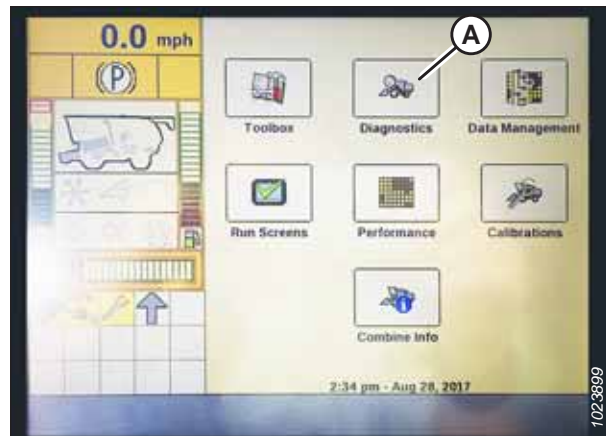
Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvuoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



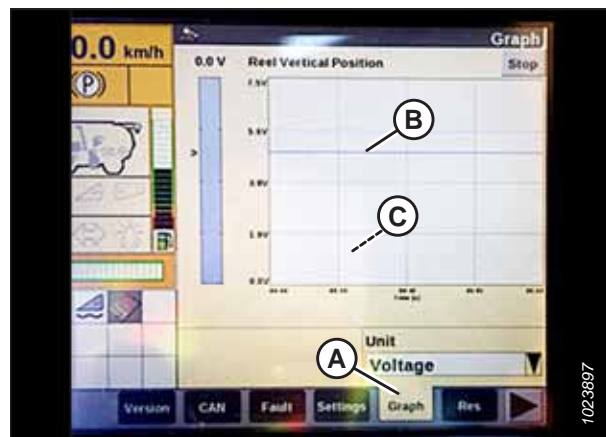
Attēls 3.482: Case IH kombaina displejs

2. Atlasiet cilni SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).
3. Izvēlnē GROUP (grupa) atlasiet HEADER (heders) (B).
4. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) atlasiet REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija) (C).



Attēls 3.483: Case IH kombaina displejs

5. Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Parādās REEL VERTICAL POSITION (Tītavu vertikālais stāvoklis) diagramma.
6. Nolaidiet tītavas, lai skatītu apakšējo spriegumu (B). Spriegumam jābūt 4,1–4,5 V.
7. Paceliet tītavas, lai skatītu apakšējo spriegumu (C). Spriegumam jābūt 0,5–0,9 V.
8. Jā kāds no spriegumiem ir ārpus diapazona, skatiet *Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 237*.



Attēls 3.484: Case IH kombaina displejs

Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini

Pēc tam, kad automātiskā hedera augstuma vadības sistēma (AHHC) ir konfigurēta darbam ar hederu, varat iestatīt iepriekš iestatīto pļaušanas augstumu.

⚠ BĪSTAMI

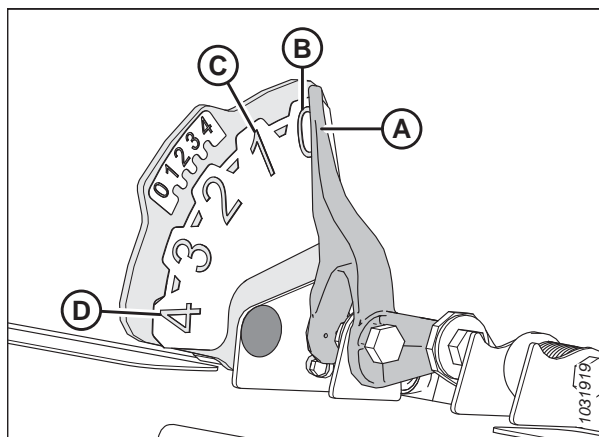
Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas 0 stāvoklī (B), kad heders ir 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt stāvoklī 1 (C), ja zemes spiediens ir zems, un stāvoklī 4 (D), ja zemes spiediens ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.485: Reljefa kopēšanas indikators

1. Ieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Manuāli paceliet vai nolaidiet hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam.
3. Nospiediet slēdzi SET #1 (Iestatīt #1) (A). Pie slēdža (A) iedegsies gaismas indikators.

PIEZĪME:

Lai precīzi noregulētu, izmantojiet slēdzi (C).

PIEZĪME:

Iestatot sākotnējos iestatījumus, vienmēr iestatiet hedera stāvokli pirms tītavu stāvokļa iestatīšanas. Ja hedera un tītavu iestatījumi tiek norādīti vienlaikus, tītavu iestatījums netiek saglabāts.

4. Manuāli paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vēlamajai pozīcijai.
5. Nospiediet slēdzi SET #1 (Iestatīt #1) (A). Pie slēdža (A) iedegsies gaismas indikators.
6. Manuāli paceliet vai nolaidiet hederu līdz otrajam vēlamajam pļaušanas augstumam.
7. Nospiediet slēdzi SET #2 (Iestatīt #2) (B). Pie slēdža (B) iedegsies gaismas indikators.



Attēls 3.486: Case kombaina vadības ierīces

8. Manuāli paceliet vai nolaidiet tītavas līdz otrajai vēlamajai darba pozīcijai.
9. Nospiediet slēdzi SET #2 (Iestatīt #2) (B). Pie slēdža (B) iedegsies gaismas indikators.
10. Lai pārslēgtu iestatījumus, nospiediet HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A).
11. Lai paceltu hederu, turiet nospiestu pogu SHIFT (B) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A). Lai nolaistu hederu, vienu reizi nospiediet HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A), lai atgrieztos pie iepriekš iestatītā hедера augstuma.

PIEZĪME:

Nospiežot slēdžus HEADER RAISE/LOWER (Pacelt/nolaist hederu) (C) un (D), tiek izslēgts režīms AUTO HEIGHT (Automātisks augstums). Nospiediet HEADER RESUME (Atsākt izmantot hederu) (A), lai atkārtoti ieslēgtu režīmu AUTO HEIGHT (Automātiskais augstums).



Attēls 3.487: Case kombaina vadības ierīces

3.10.8 Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota Challenger® un Massey Ferguson® 6. un 7. sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Challenger® un Massey Ferguson®

Lai automātiskās hedera augstuma vadības sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.



BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

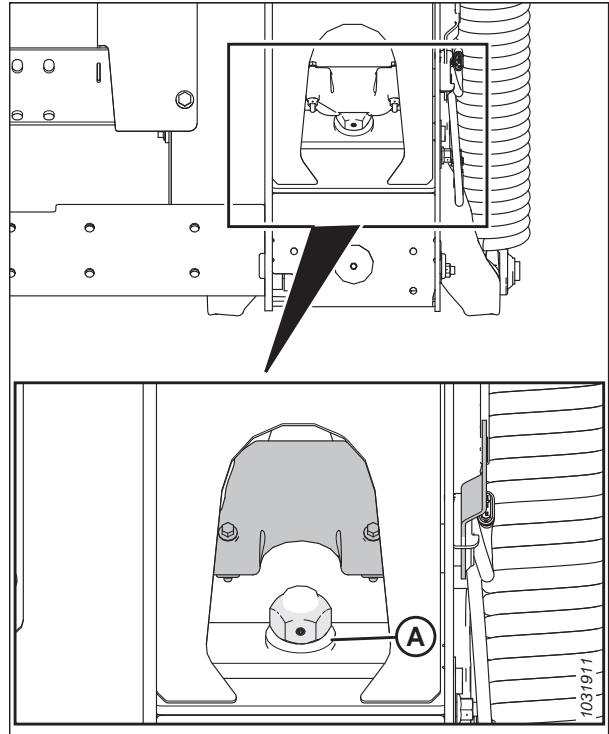
1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.

EKSPLUATĀCIJA

2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (aplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

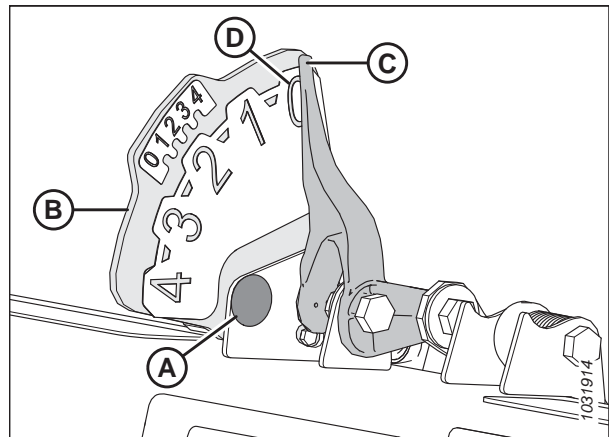
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders nav uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#).



Attēls 3.488: Reljefa kopēšanas bloķējums

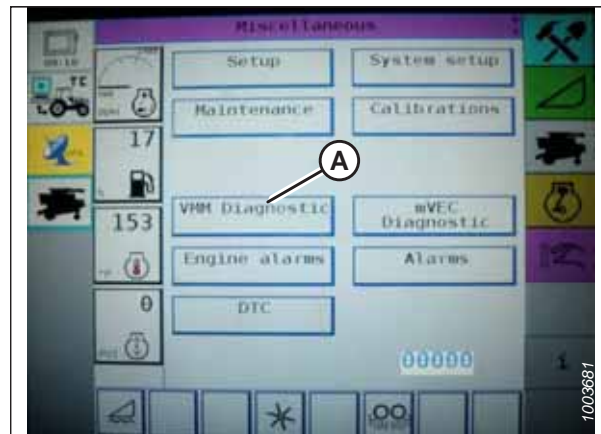
3. Atslābiniet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.489: Reljefa kopēšanas indikators

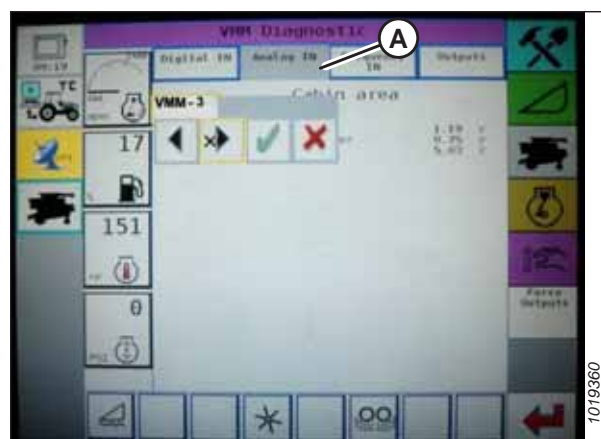
EKSPLUATĀCIJA

- Dodieties uz lapu FIELD (lauks) kombaina monitorā un pēc tam nospiediet diagnostikas ikonu. Parādās lapa MISCELLANEOUS (dažādi).
- Nospiediet pogu VMM DIAGNOSTIC (VMM diagnostika) (A). Parādās lapa VMM DIAGNOSTIC (VMM diagnostika).



Attēls 3.490: Challenger® kombaina displejs

- Dodieties uz cilni ANALOG IN (analogā ievade) (A) un pēc tam atlasiet VMM MODULE 3 (VMM modulis 3) nospiežot teksta lodziņu zem četrām cilnēm. AHAV sensora spriegums tagad parādās lapā HEADER HEIGHT RIGHT POT (hedera augstuma labais potenciometrs) un HEADER HEIGHT LEFT POT (hedera augstuma kreisais potenciometrs). Rādījumi var nedaudz atšķirties.



Attēls 3.491: Challenger® kombaina displejs

- Pilnībā nolaidiet kombaina padeves tvertni (reljefa kopēšanas modulim jābūt pilnībā atvienotam no hedera).

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (heders uz leju), lai pārliecinātos, ka padeves tvertne ir pilnībā nolaista.

- Nolaset sprieguma rādījumu.
- Paceliet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
- Nolaset sprieguma rādījumu.
- Ja sensora spriegums neatbilst apakšējai un augšējai robežvērtībai vai diapazons starp apakšējo un augšējo robežvērtību ir nepietiekams, pielāgojiet sprieguma robežvērtības. Norādījumus skatiet šeit: [3.10.3 Manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude, lappuse 280](#).



Attēls 3.492: Challenger® kombaina displejs

Automātiskā hedera augstuma vadības ieslēgšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Pirms izmantot automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas funkcijas, tās ir jākonfigurē.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai automātiskā hedera augstuma vadība (AHC) darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

- Galvenais modulis (iespiedshēmas plate) un hedera draivera modulis (iespiedshēmas plate), kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP)
- Operatora ievadītā informācija daudzfunkciju vadības rokturī
- Operatora ievadītā informācija vadības konsoles moduļa (CC) panelī
- Elektrohidrauliskais hedera celšanas vadības vārsts

Lai ieslēgtu automātisko hedera augstuma vadību, veiciet šādas darbības:

1. Ritiniet pa hedera vadības opcijām kombaina displejā, izmantojot hedera vadības slēdzi, līdz parādās AHAV ikona (A) pirmajā ziņojumu lodziņā. AHAV noregulē hedera augstumu attiecībā pret zemi atbilstoši augstuma un jutīguma iestatījumam.



Attēls 3.493: Challenger® kombaina displejs

Automātiskā hedera augstuma vadības kalibrēšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHC funkcija nedarbosies pareizi.

BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšanas iestatījums ir pārāk viegls, var tikt kavēta AHC kalibrēšana. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

Lai nodrošinātu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, izmantojot centrālā posma iestatījumu **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

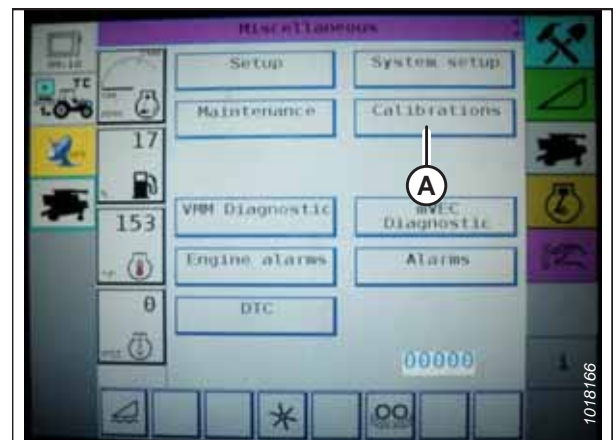
EKSPLUATĀCIJA

1. Centrālā posma iestatījumam ir jābūt **D**.
2. Lapā FIELD (Lauks) nospiediet DIAGNOSTIKAS ikonu (A). Tiek atvērta lapa MISCELLANEOUS (Dažādi).



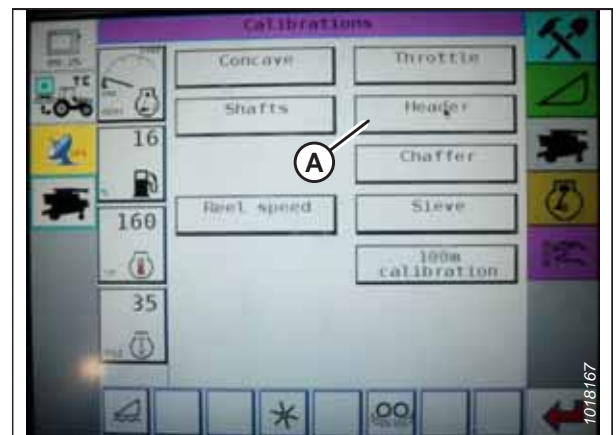
Attēls 3.494: Challenger® kombaina displejs

3. Nospiediet pogu CALIBRATIONS (Kalibrācijas) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATIONS (Kalibrācijas).



Attēls 3.495: Challenger® kombaina displejs

4. Nospiediet pogu HEADER (Heders) (A). Lapā HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana) tiks parādīts brīdinājums.



Attēls 3.496: Challenger® kombaina displejs

5. Izlasiet brīdinājuma ziņojumu un pēc tam nospiediet zaļo atzīmes pogu.



Attēls 3.497: Challenger® kombaina displejs

6. Lai pabeigtu kalibrēšanu, izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.

PIEZĪME:

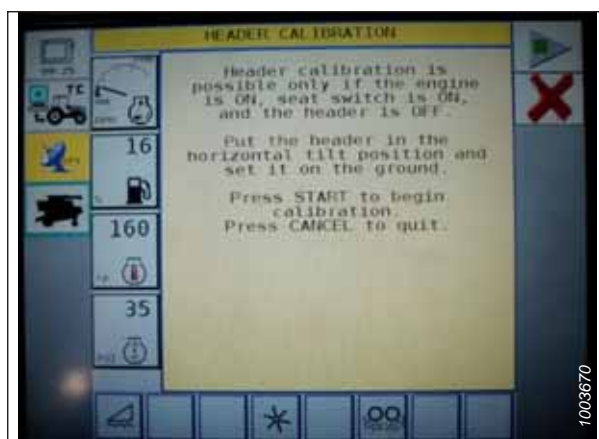
Kalibrēšanu var atcelt jebkurā laikā, ekrānā nospiežot pogu CANCEL (Atcelt). Kad notiek hedera kalibrēšana, kalibrēšanu var atcelt, arī izmantojot vadības roktura pogas UP (Uz augšu), DOWN (Uz leju), TILT RIGHT (Sasvērt pa labi) vai TILT LEFT (Sasvērt pa kreisi).

PIEZĪME:

Ja kombainā nav uzstādīts HEADER TILT (hedera slīpums) vai ja tas nedarbojas, kalibrēšanas laikā var parādīties brīdinājumi. Ja parādās šie brīdinājumi, nospiediet zaļo atzīmi. Tas neietekmē AHAV kalibrēšanu.

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.



Attēls 3.498: Challenger® kombaina displejs

Hedera augstuma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) funkcija ļauj operatoram iestatīt konkrētu hedera augstumu.

⚠ BĪSTAMI

Gādāriet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

Kad ir aktivizēta automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC), nospiediet un atlaidiet pogu HEADER LOWER (Nolaist hederu) vadības rokturī. AHHC automātiski nolaiz hederu līdz atlasītajam augstuma iestatījumam.

Izvēlēto AHAV augstumu var regulēt, izmantojot AUGSTUMA REGULĒŠANAS grozāmpogu (A) vadības konsolē. Pagriežot grozāmpogu pulksteņrādītāja kustības virzienā, palieliniet izvēlēto augstumu, bet pagriežot pogu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, samaziniet izvēlēto augstumu.



Attēls 3.499: Augstuma regulēšanas grozāmpoga kombaina vadības konsolē

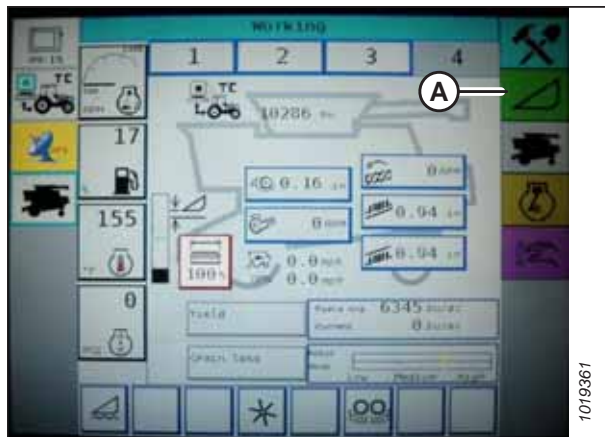
Hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Ātrumu, ar kādu pacelt un nolaist hederu, var konfigurēt, atverot kombināta displeja izvēlni HEADER CONTROL (Hedera vadība).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

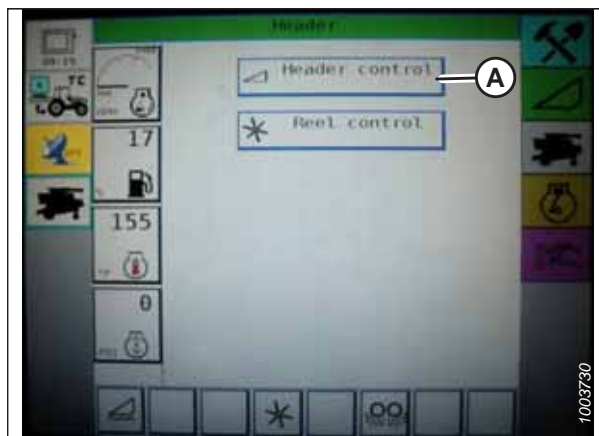
1. Lapā FIELD (Lauks) nospiediet HEDERA ikonu (A). Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).



Attēls 3.500: Challenger® kombaina displejs

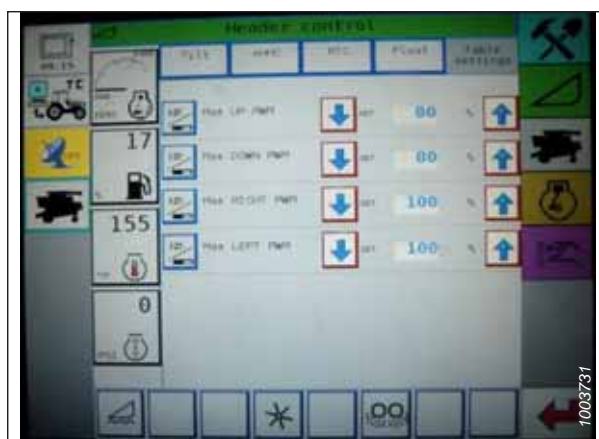
EKSPLUATĀCIJA

- Nospiediet HEADER CONTROL (Hedera vadība) (A). Tiek atvērta lapa HEADER CONTROL (Hedera vadība).



Attēls 3.501: Challenger® kombaina displejs

- Pārejiet pie cilnes TABLE SETTINGS (iestatījumu tabula).
- Nospiediet augšupvērsto bultiņu uz MAX UP PWM (Maks. uz augšu, PWM), lai palielinātu procentuālo vērtību un palielinātu celšanas ātrumu. Nospiediet lejupvērsto bultiņu uz MAX UP PWM (Maks. uz augšu, PWM), lai samazinātu procentuālo vērtību un samazinātu celšanas ātrumu.
- Nospiediet augšupvērsto bultiņu uz MAX DOWN PWM (Maks. uz leju, PWM), lai palielinātu procentuālo vērtību un palielinātu nolaišanas ātrumu. Nospiediet lejupvērsto bultiņu uz MAX DOWN PWM (Maks. uz leju, PWM), lai samazinātu procentuālo vērtību un samazinātu nolaišanas ātrumu.



Attēls 3.502: Challenger® kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — Challenger® un Massey Ferguson®

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHC) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni. Ja iestatīts maksimālais jutīgums, ir nepieciešamas tikai nelielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai sistēma paceltu vai nolaistu padeves tvertni. Ja iestatīts minimālais jutīgums, ir nepieciešamas lielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai sistēma paceltu vai nolaistu padeves tvertni.

⚠ BĪSTAMI

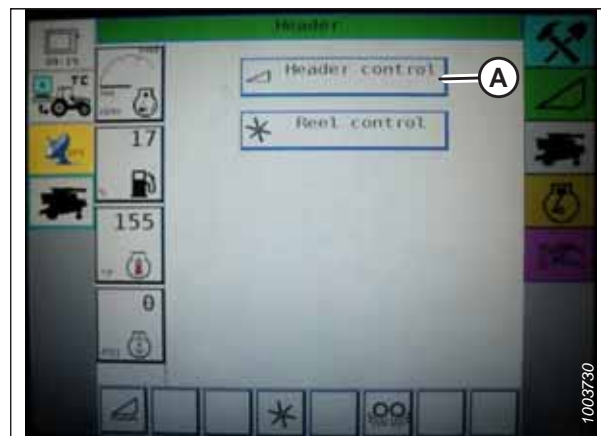
Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Lapā FIELD (Lauks) nospiediet HEDERA ikonu. Tiek atvērta lapa HEADER (Heders).

- Nospiediet pogu HEADER CONTROL (Hedera vadība) (A). Tiek atvērta lapa HEADER CONTROL (Hedera vadība). Šajā lapā jutību var regulēt, izmantojot augšupvērstu un lejupvērstu bultiņu.



Attēls 3.503: Challenger® kombaina displejs

- Noregulējiet jutību uz maksimālo iestatījumu.
- Aktivizējiet AHAV un nospiediet pogu HEADER LOWER (hedera nolaist) uz vadības roktura.
- Samaziniet jutību, līdz padeves tvertne darbojas vienmērīgi un nelēkā augšup un lejup.

PIEZĪME:

Šī ir maksimālā jutība un ir tikai sākotnējais iestatījums. Galīgais iestatījums jāiestata uz lauka, jo sistēmas reakcija mainās, mainoties virsmām un darba apstākļiem.

PIEZĪME:

Ja maksimālā jutība nav nepieciešama, mazākas jutīguma iestatījums samazina hedera augstuma korekciju biežumu un sastāvdaļu nodilumu. Daļēji atverot akumulatora vārstu, tiek atvieglota hedera celšanas cilindru darbība un samazināta hedera meklēšana.



Attēls 3.504: Challenger® kombaina displejs

3.10.9 CLAAS 500 sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu piemērota CLAAS 500. sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 500. sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

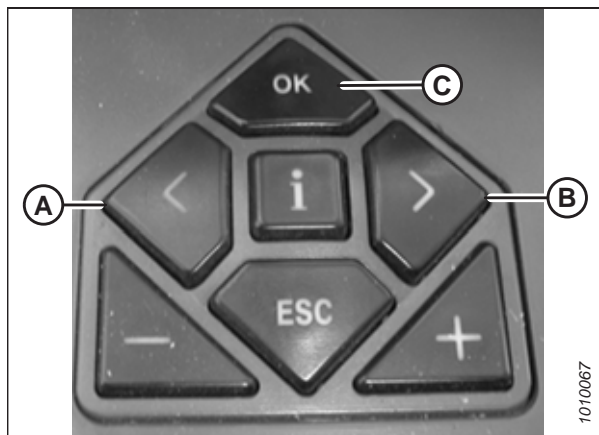
Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

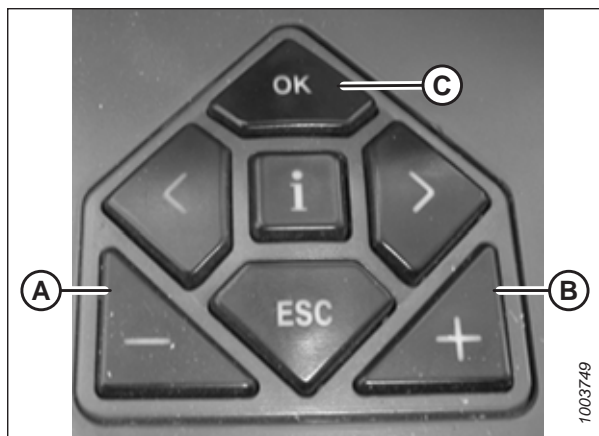
Lai nodrošinātu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) veikspēju, šīs darbības veiciet, izmantojot centrālā posma iestatījumu **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamojā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Ar < taustiņu (A) vai > taustiņu (B) atlasiet AUTO HEADER (Autom. heders) un nospiediet taustiņu OK (Labi) (C). E5 lapā tiek parādīts, vai automātiskais hedera augstums ir ieslēgts vai izslēgts.



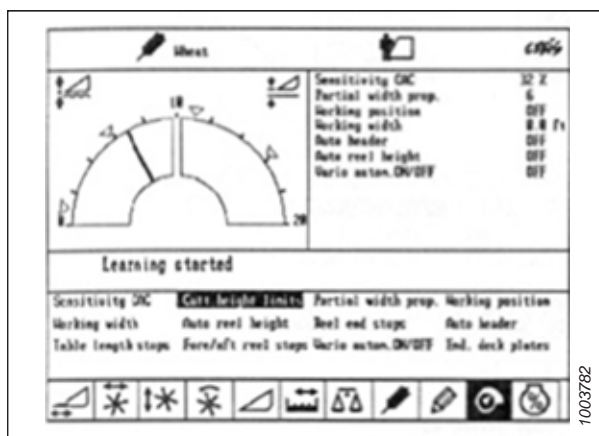
Attēls 3.505: CLAAS kombaina vadības ierīces

3. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) ieslēdziet AHAV un nospiediet taustiņu OK (C).
4. Ieslēdziet kulšanas mehānismu un hedera.



Attēls 3.506: CLAAS kombaina vadības ierīces

5. Ar < vai > taustiņu atlasiet CUTT. HEIGHT LIMITS (Pļaušanas augstuma ierobežojumi) un nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (Labi).
6. Lai CEBIS (CLAAS elektroniskā borta informācijas sistēma) ieprogrammētu hedera augšējo un apakšējo robežu, izpildiet ekrānā redzamo procedūru.



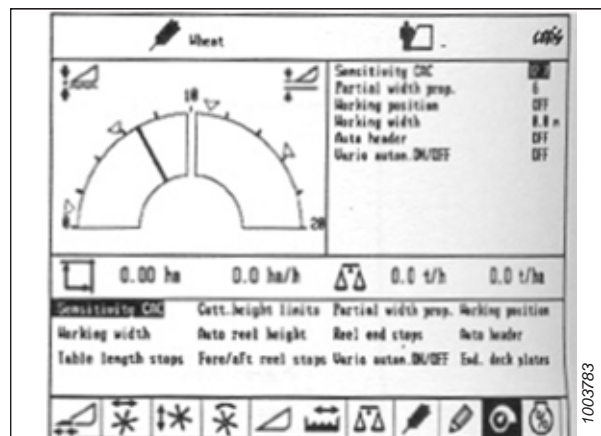
Attēls 3.507: CLAAS kombaina displejs

7. Ar < vai > taustiņu atlasiet SENSITIVITY CAC (Jutība, CAC) un nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (Labi).

PIEZĪME:

AHHC sistēmas jutīguma iestatīšana ietekmē hedera AHHC reakcijas ātrumu.

8. Ar - taustiņu vai + taustiņu mainiet reakcijas ātruma iestatījumu un nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (Labi).



Attēls 3.508: CLAAS kombaina displejs

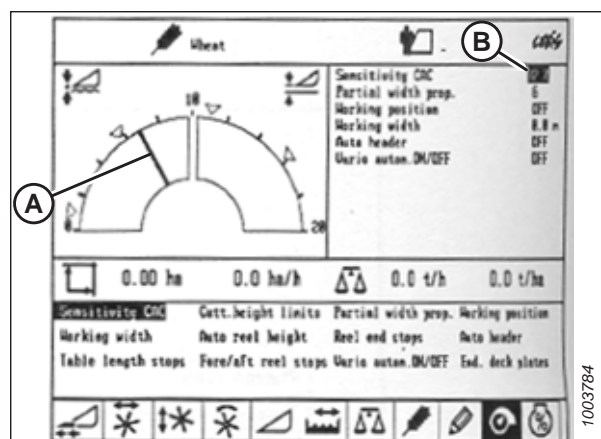
9. Izmantojiet līniju (A) vai vērtību (B), lai noteiktu jutīguma iestatījumu.

PIEZĪME:

Iestatījumu var regulēt diapazonā 0–100%. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 0%, signāli no sensoru joslām neietekmē automātiskā pļaušanas augstuma regulēšanu. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 100%, signāli no sensoru joslām maksimāli ietekmē automātiskā pļaušanas augstuma regulēšanu. Ieteicamais sākuma punkts ir 50%.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas procedūras pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.509: CLAAS kombaina displejs

Pļaušanas augstums — CLAAS 500. sērija

Pļaušanas augstumu var ieprogrammēt priekšiestatītā pļaušanas augstumā un automātiskās zemes reljefa sistēmās. Pļaušanas augstumam virs 150 mm (6 collas) izmantojiet priekšiestatītā pļaušanas augstuma sistēmu, bet pļaušanas augstumam zem 150 mm (6 collas) izmantojiet automātiskās zemes reljefa sistēmu.

Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 500 sērija

Pēc tam, kad automātiskā hedera augstuma vadības sistēma (AHHC) ir konfigurēta un ieslēgta, varat iestatīt sākotnējo iestatīto pļaušanas augstumu.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Aktivizējiet mašīnas ieslēgšanas slēdzi.
3. Ieslēdziet kulšanas mehānismu.

EKSPLUATĀCIJA

4. Pieslēdziet hederi.
5. Īsi nospiediet pogu (A), lai aktivizētu automātisko zemes reljefa sistēmu, vai īsi nospiediet pogu (B), lai aktivizētu priekšiestatītā pļaušanas augstuma sistēmu.

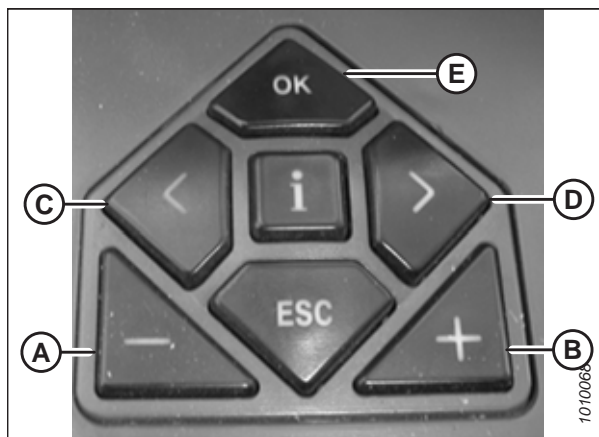
PIEZĪME:

Pogu (A) izmanto tikai automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) funkcijai. Poga (B) izmanto tikai funkcijai, lai atgrieztos pie pļaušanas.



Attēls 3.510: Vadības roktura pogas

6. Ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet lapu CUTTING HEIGHT (Pļaušanas augstums) un nospiediet taustiņu OK (Labi) (E).
7. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet vēlamo pļaušanas augstumu. Bultiņa norāda atlasīto pļaušanas augstumu uz skalas.



Attēls 3.511: CLAAS kombaina vadības ierīces

8. Īsi nospiediet pogu (A) vai pogu (B), lai atlasītu iestatīto punktu.
9. Atkārtojiet darbību 7, lappuse 320 iestatītajam punktam.



Attēls 3.512: Vadības roktura pogas

Pļaušanas augstuma iestatīšana manuāli — CLAAS 500 sērija

Pēc tam, kad automātiskā hedera augstuma vadības sistēma (AHHC) ir konfigurēta un ieslēgta, sākotnēji iestatīto pļaušanas augstumu var konfigurēt manuāli.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Izmantojiet pogu (A), lai paceltu hedera, vai pogu (B), lai to nolaistu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam.
2. 3 sekundes turiet nospiestu pogu (C), lai saglabātu pļaušanas augstumu (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).
3. Ja nepieciešams, ieprogrammējiet otru iestatīto punktu izmantojot pogu (A) lai paceltu hedera, vai pogu (B), lai nolaistu hedera līdz vēlamajam pļaušanas augstumam, īsi nospiediet pogu (C), lai saglabātu otro iestatīto punktu (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).



Attēls 3.513: Vadības roktura pogas

PIEZĪME:

Pļaušanai virs zemes atkārtojiet darbību [1, lappuse 321](#), un lietojiet pogu (D), nevis pogu (C), atkārtojot darbību [2, lappuse 321](#).

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 500. sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkaps veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) reaģē un paceļ vai nolaiz padeves tvertni. Ja iestatīts maksimālais jutīgums, ir nepieciešamas tikai nelielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai sistēma paceltu vai nolaistu padeves tvertni. Ja iestatīts minimālais jutīgums, ir nepieciešamas lielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai sistēma paceltu vai nolaistu padeves tvertni.

PIEZĪME:

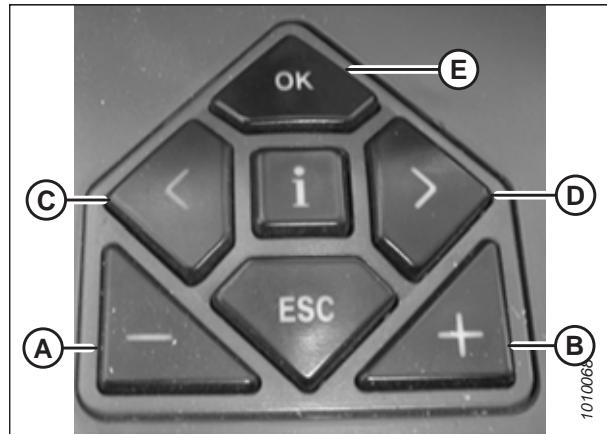
Pirms AHHC sistēmas jutīguma regulēšanas jāiestata hedera augšējā un apakšējā robežvērtība. Iestatījumu var regulēt diapazonā 0–100%. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 0%, signāli no sensoru joslām neietekmē automātiskā pļaušanas augstuma regulēšanu. Ja jutīguma iestatījums ir noregulēts uz 100%, signāli no sensoru joslām maksimāli ietekmē automātiskā pļaušanas augstuma regulēšanu. Ieteicamais sākuma punkts ir 50%.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

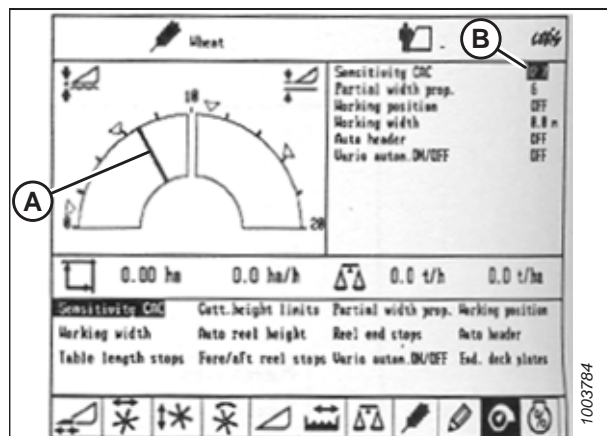
EKSPLUATĀCIJA

1. Ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet SENSITIVITY CAC (hedera pļaušanas augstuma jutība) un nospiediet taustiņu OK (labi) (E).
2. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) mainiet reakcijas ātruma iestatījumu un nospiediet taustiņu OK (labi) (E).



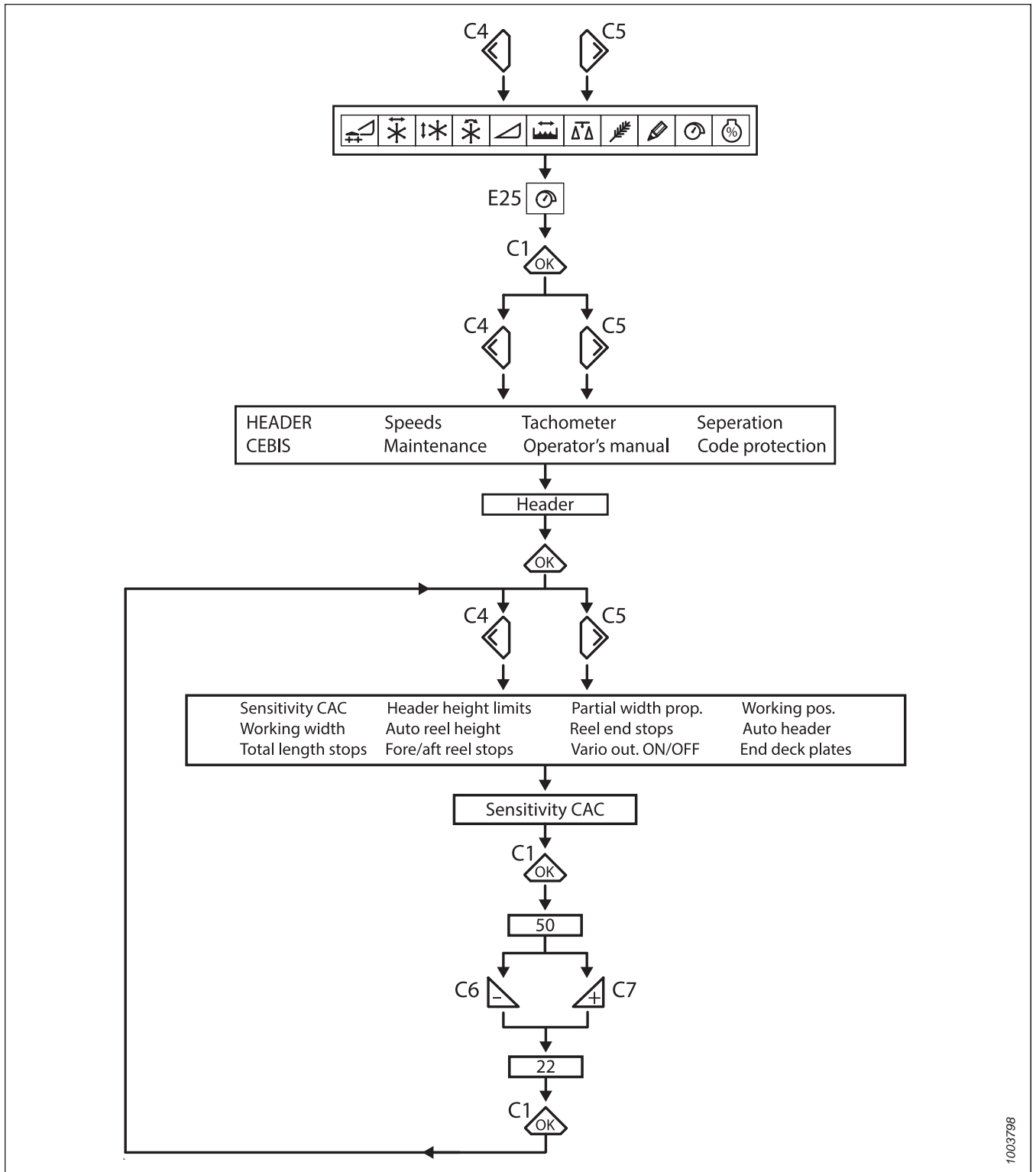
Attēls 3.514: CLAAS kombaina vadības ierīces

3. Izmantojiet līniju (A) vai vērtību (B), lai noteiktu jutīguma iestatījumu.



Attēls 3.515: CLAAS kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA



Attēls 3.516: Reljefa kopēšanas optimizētāja jutības iestatīšanas secības shēma

1003798

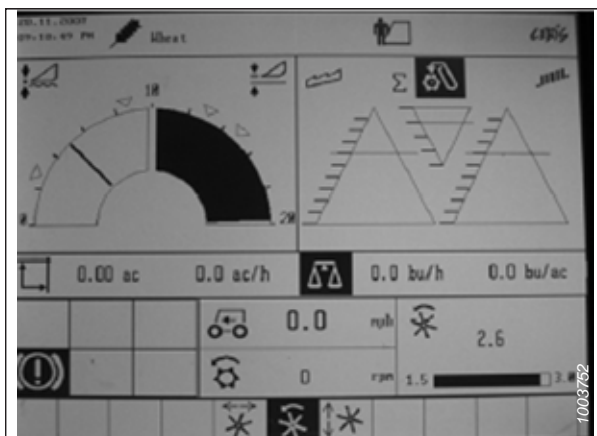
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 500 sērija

Priekšiestatīto tītavu ātrumu var iestatīt, ja ir aktivizētas automātiskās hedera funkcijas.

PIEZĪME:

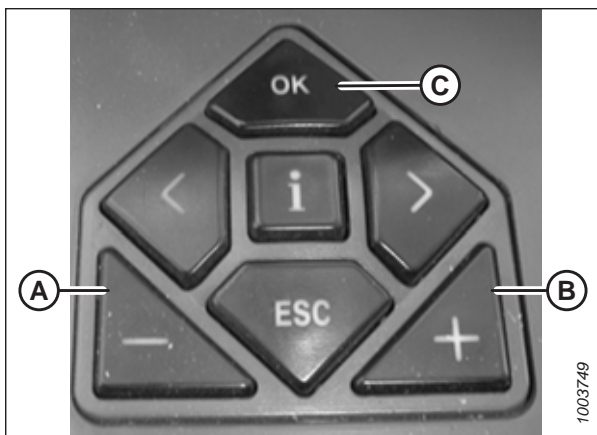
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Ar < vai > taustiņu atlasiet REEL WINDOW (Tītavu logs).
Logā E15 parādās pašreizējais tītavu virzīšanās vai palēnināšanās ātrums attiecībā pret gaitas ātrumu.



Attēls 3.517: CLAAS kombaina displejs

2. Nospiediet taustiņu OK (labi) (C), lai atvērtu REEL SPEED (tītavu ātrums) lodziņu.
3. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet tītavu ātrumu attiecībā pret pašreizējo gaitas ātrumu. Logā E15 parādās atlasītais tītavu ātrums.



Attēls 3.518: CLAAS kombaina vadības ierīces

4. Manuāli noregulējiet tītavu ātrumu, pagriežot pagriežamo slēdzi uz tītavu pozīciju (A), un pēc tam ar – vai + taustiņu iestatiet tītavu ātrumu.



Attēls 3.519: CLAAS kombaina pagriežams slēdzis

EKSPLUATĀCIJA

5. Turiet nospiestu (A) vai (B) pogu 3 sekundes, lai iestatījumu saglabātu (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).

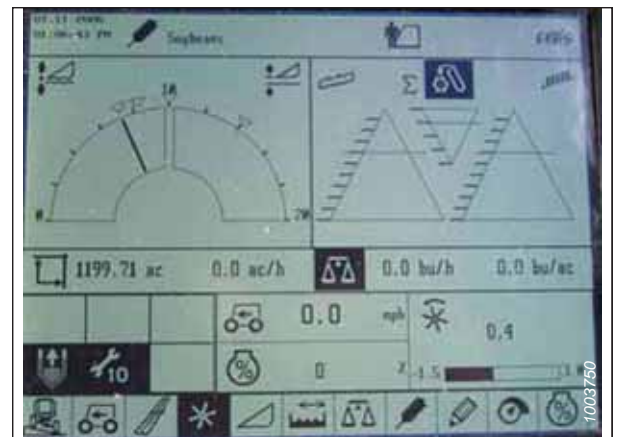
PIEZĪME:

Ja poga (A) vai poga (B) tiek nospiesta 3 sekundes, tiek saglabātas tītavu ātruma un pļaušanas augstuma pašreizējie stāvokļi.

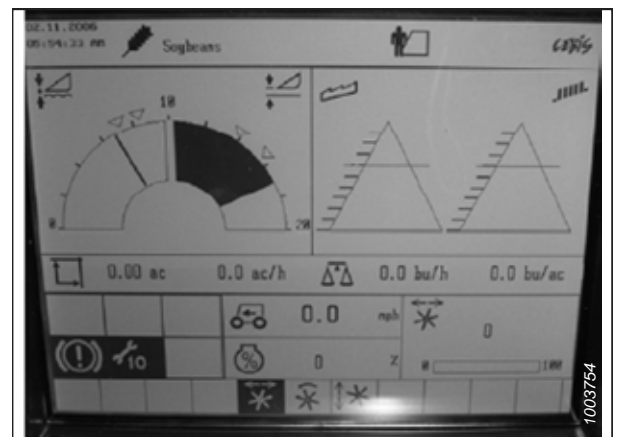


Attēls 3.520: CLAAS vadības roktura pogas

6. Ar < vai > taustiņu atlasiet REEL WINDOW (Tītavu logs). Logā E15 parādās pašreizējais tītavu virzīšanās vai palēnināšanās ātrums attiecībā pret gaitas ātrumu.



Attēls 3.521: CLAAS kombaina displejs

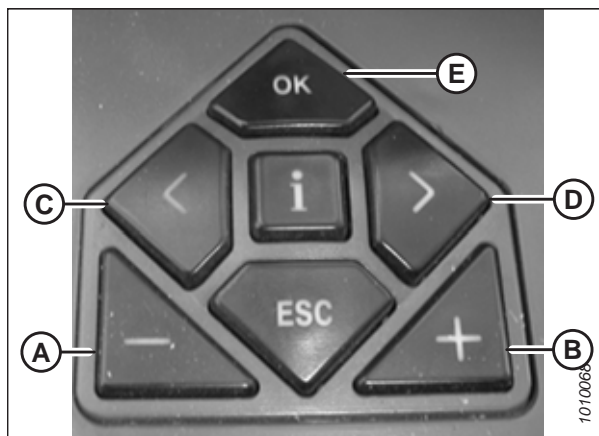


Attēls 3.522: CLAAS kombaina displejs

7. Nospiediet taustiņu LABI (E) un ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet lodziņu REEL FORE AND AFT (tītavu atgāzums).
8. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet tītavu atgāzuma pozīciju.

PIEZĪME:

Vadības roktura pogu (A) vai pogu (B) (kā parādīts attēlā 3.524, lappuse 326) var izmantot arī, lai iestatītu tītavu atgāzuma pozīciju.



Attēls 3.523: CLAAS kombaina vadības ierīces

9. Turiet nospiestu (A) vai (B) pogu 3 sekundes, lai iestatījumu saglabātu CEBIS atmiņā (kad jaunais iestatījums ir saglabāts, atskanēs skaņas brīdinājuma signāls).

PIEZĪME:

Ja poga (A) vai poga (B) tiek nospiesta 3 sekundes, tiek saglabātas tītavu ātruma un pļaušanas augstuma pašreizējie stāvokļi.



Attēls 3.524: CLAAS vadības roktura pogas

3.10.10 CLAAS 600 un 700 sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu piemērota CLAAS 600. un 700. sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 600. un 700. sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

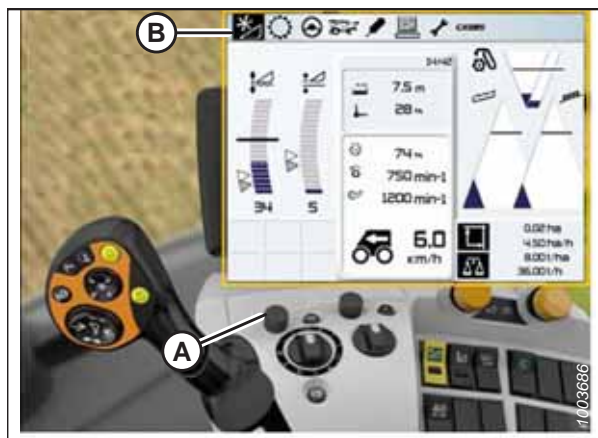
Ja hedera reljefa kopēšanas iestatījums ir pārāk viegls, var tikt kavēta AHHC kalibrēšana. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

Lai nodrošinātu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) veiktspēju, šīs darbības veiciet, izmantojot centrālā posma iestatījumu D. Kad iestatīšana un kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet 3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223.

EKSPLUATĀCIJA

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
3. Novietojiet spārnus bloķētā stāvoklī.
4. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu AUTOMĀTISKĀ ZEMES RELJEFA ikonu (B), un nospiediet vadības pogu (A), lai to atlasītu.



Attēls 3.525: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

5. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu ikonu, kas atbilst hederaam, lietojot augšupvērsto un lejupvērsto bultiņu (nav parādīts). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu. Ekrānā tiek parādīta iezīmētā hedera ikona (B).



Attēls 3.526: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

6. Izmantojiet vadības pogu (A), lai ar augšupvērsto un lejupvērsto bultiņu izceltu hedera ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.527: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

7. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu skrūvgrieža ikonu (B).
8. Ieslēdziet kombaina kuļaparātu un padeves tvertni.
9. Nospiediet vadības pogu (A). Tiek parādīta norises josla.



Attēls 3.528: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

10. Pilnībā paceliet padeves tvertni. Norises josla (A) pavisīsies uz 25%.
11. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni. Norises josla (A) pavisīsies uz 50%.
12. Pilnībā paceliet padeves tvertni. Norises josla (A) pavisīsies uz 75%.
13. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni. Norises josla (A) pavisīsies uz 100%.



Attēls 3.529: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

14. Pārliecinieties, vai norises josla (A) rāda 100%. Kalibrācijas procedūra ir pabeigta.

PIEZĪME:

Ja kādā kalibrēšanas posmā spriegums nav 0,5–4,5 V diapazonā, monitors norāda, ka apgūšanas process nav pabeigts.

PIEZĪME:

Ja zemes kalibrācijas procedūras pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.530: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Operators var konfigurēt divus dažādus pļaušanas augstuma iestatījumus. Augstuma sākotnējos iestatījumus var atlasīt, izmantojot kombaina vadības rokturi.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Nolaidiet hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam vai spiediena uz zemes iestatījumam. Reljefa kopēšanas indikatora lodziņā iestatījumam jābūt 1,5.
2. Turiet hedera pacelšanas un nolaišanas slēdža (A) kreiso pusi, līdz atskan skaņas signāls.



Attēls 3.531: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 600. un 700. sērija

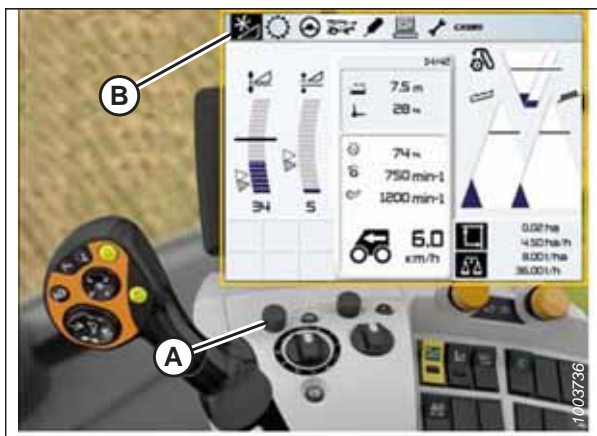
Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni. Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu HEDERA/TĪTAVU ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu. Tiks atvērts dialoglodziņš HEADER/REEL (Heders/tītavas).
2. Atlasiet HEDERA ikonu.



Attēls 3.532: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

3. Atlasiet ikonu PRIEKŠĒJĀS PIERĪCES PARAMETRU IESTATĪJUMI (A). Parādās iestatījumu saraksts.
4. Atlasiet no saraksta SENSITIVITY CAC (hedera pļaušanas augstuma jutīgums)(B).



Attēls 3.533: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

5. Atlasiet ikonu SENSITIVITY CAC (Jutīguma CAC) (A).

PIEZĪME:

Lai iestatītu jutīgumu, opcija CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (Pļaušanas augstuma regulēšana) (B) ir jāmaina no 0 noklusējuma vērtības. Iestatījumi no 1–50 nodrošina ātrāku reakciju, savukārt iestatījumi no -1 līdz -50 nodrošina lēnāku reakciju. Lai sasniegtu labākos rezultātus, regulējiet ar 5 vienību soli.

6. Ja, pļaujot pie zemes, reakcijas laiks starp hedera un reljefa kopēšanas moduli ir pārāk lēns, palieliniet iestatījumu CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pļaušanas augstuma regulēšana). Ja reakcijas laiks starp hedera un reljefa kopēšanas moduli ir pārāk straujš, samaziniet iestatījumu CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pļaušanas augstuma regulēšana).
7. Ja heders tiek nolaists pārāk lēni, palieliniet jutīgumu. Ja heders pārāk spēcīgi atsitas pret zemi vai tiek nolaista pārāk ātri, samaziniet jutīgumu.



Attēls 3.534: CLAAS kombaina displejs

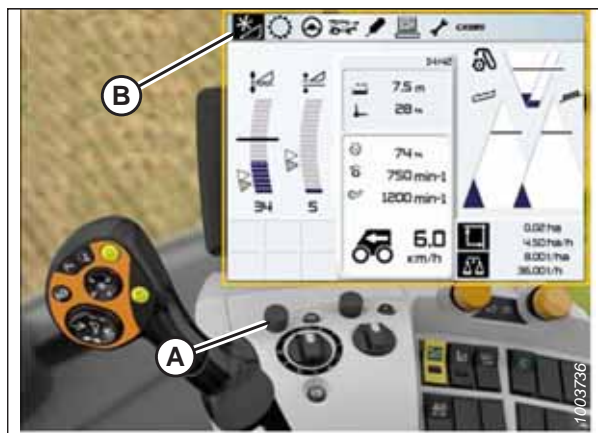
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Priekšiestatīto tītavu ātrumu var iestatīt, ja ir aktivizētas automātiskās hedera funkcijas.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu HEDERA/TĪTAVU ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu. Tiks atvērts dialoglodziņš HEADER/REEL (Heders/tītavas).



Attēls 3.535: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

2. Ar vadības pogu (A) atlasiet REEL SPEED (Tītavu ātrums) (B) un noregulējiet tītavu ātrumu (ja **NEIZMANTOJAT** automātisko tītavu ātrumu). Dialoglodziņā tiek parādīta diagramma.



Attēls 3.536: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

3. Dialoglodziņā AUTO REEL SPEED (automātiskais tītavu ātrums) atlasiet ACTUAL VALUE (faktiskā vērtība) (A) (ja izmantojat automātisko tītavu ātrumu). Dialoglodziņā ACTUAL VALUE (faktiskā vērtība) tiek norādīts automātiskais tītavu ātrums.



Attēls 3.537: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

4. Izmantojiet vadības pogu (A), lai palielinātu vai samazinātu tītavu ātrumu.

PIEZĪME:

Šī opcija ir pieejama tikai ar pilnībā atvērtu dzinēja droseļi.



Attēls 3.538: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — CLAAS 600. un 700. sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana ir iespējama tikai tad, ja ir uzstādīts papildu CLAAS integrācijas komplekts (MD #B7231).

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

⚠ BĪSTAMI

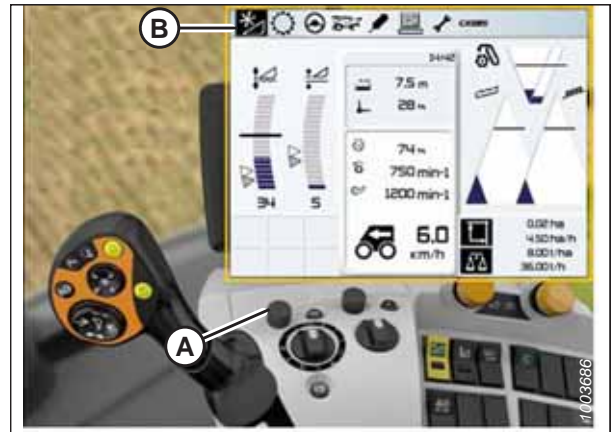
Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes Neapturiet dzinēju.

SVARĪGI:

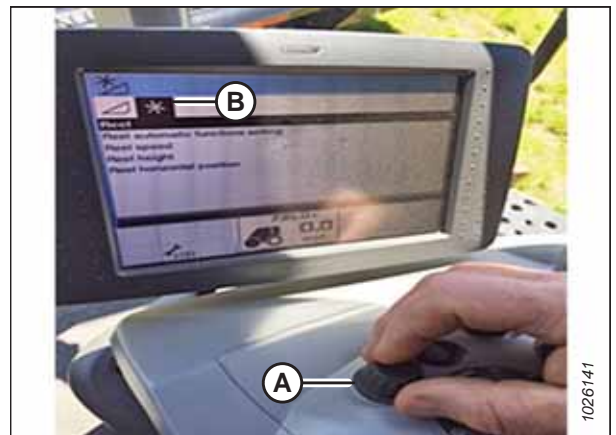
NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori tiktu kalibrēti pareizi, kombainam ir jādarbojas ar pilnu tukšgaitu.

3. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu PRIEKŠĒJĀ AGREGĀTA ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.539: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

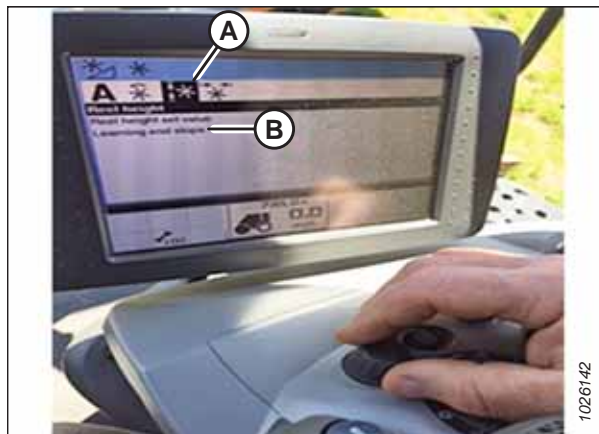
4. Izmantojiet vadības pogu (A), lai iezīmētu TĪTAVU ikonu (B). Nospiediet vadības pogu (A), lai atlasītu ikonu.



Attēls 3.540: CLAAS kombaina displejs un konsole

EKSPLUATĀCIJA

5. Iezīmējiet TĪTAVU AUGSTUMA ikonu (A). Nospiediet vadības pogu, lai atlasītu ikonu.
6. Sarakstā atlasiet LEARNING END STOPS (apgūšanas gala robežas) (B).



Attēls 3.541: CLAAS kombaina displejs un konsole

7. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu skrūvgrieža ikonu (B).
8. Nospiediet vadības pogu.



Attēls 3.542: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

9. Ekrānā tiek parādīta norises joslas diagramma (A).
10. Lai paceltu un nolaistu tītavas, izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.



Attēls 3.543: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

11. Pārliecinieties, vai norises joslas diagramma (A) rāda 100%. Kad norises joslas diagrammā tiek parādīts 100%, kalibrēšana ir pabeigta.



Attēls 3.544: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

12. Ja ir pieejams CLAAS integrācijas komplekts (MD #B7231): Kalibrējiet tītavu garenvirziena sensoru, atlasot opciju REEL HORIZONTAL POSITION (Tītavu horizontālais stāvoklis) (A), tad LEARNING END STOPS (Apgūšanas gala robežas) (B). Pēc tam atkārtojiet darbības no 7, *lappuse 334* līdz 11, *lappuse 335*.



Attēls 3.545: CLAAS kombaina displejs un konsole

Automātiskā tītavu augstuma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

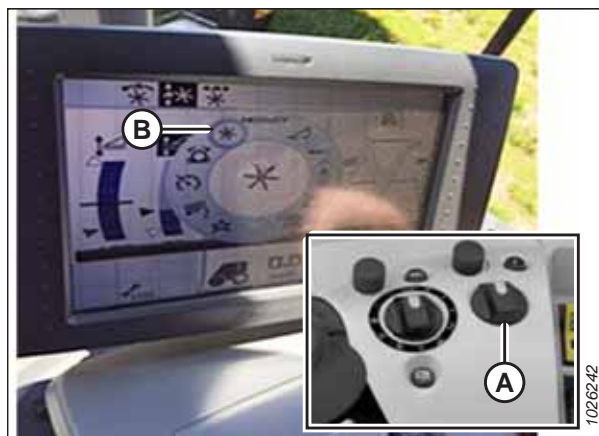
Automātisko tītavu augstuma iestatījumu var konfigurēt, atverot kombināta displeja izvēlni REEL (Tītavas).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izmantojiet KARSTĀ TAUSTIŅA pagriežamo ciparnīcu (A), lai atlasītu ikonu TĪTAVAS (B).

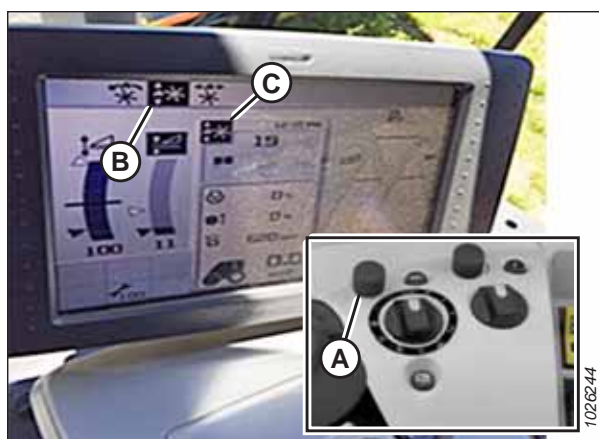


Attēls 3.546: CLAAS kombaina displejs un konsole

2. Izmantojiet vadības pogu (A), lai lapas augšpusē atlasītu ikonu AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS (B).

PIEZĪME:

Ikonai AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS (C) lapas centrā jābūt izceltai melnā krāsā. Ja tā nav melna, tad vai nu nav iestatītas gala atdures, vai nedarbojas automātiskā hedera augstuma vadība (AHC). Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — CLAAS 600. un 700. sērija, lappuse 332.](#)

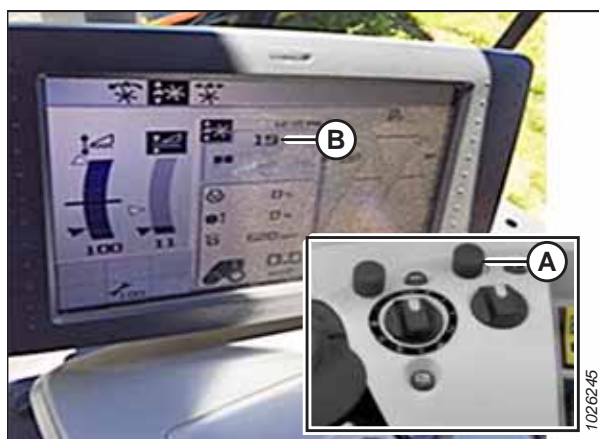


Attēls 3.547: CLAAS kombaina displejs un konsole

3. Pielāgojiet automātiskā tītavu augstuma pozīciju pašreizējai AHAV pozīcijai, izmantojot ārējo ritināšanas kloķi (A). Lai samazinātu priekšiestatīto tītavu pozīciju, pagrieziet ritināšanas kloķi pretēji pulksteņrādītāja virzienam; bet lai palielinātu priekšiestatīto tītavu pozīciju, pagrieziet ritināšanas kloķi pulksteņrādītāja kustības virzienā. Displejā tiek atjaunināts pašreizējais iestatījums (B).

PIEZĪME:

Ja ikona AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS lapas centrā nav melna, AHAV pozīcija pašlaik nav aktīva.



Attēls 3.548: CLAAS kombaina displejs un konsole

3.10.11 CLAAS 7000. un 8000. sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota CLAAS 7000. un 8000. sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Claas 7000. un 8000. sērija

Izmantojiet šajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos 2. sērijas stiebru pacelēja hedera iestatījumus.

Lai saņemtu detalizētus norādījumus, pārejiet pie Claas 7000. un 8000. sērijas kombaina hedera iestatīšanas un kalibrēšanas darbību sadaļas.

Tabula 3.36 Hedera iestatījumi — Claas Claas 7000. un 8000. sērija

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Priekšējā agregāta veids	Cita ražotāja elastīgās izkaps izstrādājums
Darba platums	Iestatiet hedera platumu
Nolaišanas ātrums ar automātisko zemes reljefa vērtību	Pielāgojiet pēc nepieciešamības
Tītavu ātruma regulēšana	Pielāgojiet pēc nepieciešamības

Hedera iestatīšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija

Lai iestatītu hedera darbam ar automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu, jāatver izvēlne FRONT ATTACHMENT (Priekšējais agregāts), izmantojot CEBIS termināli.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



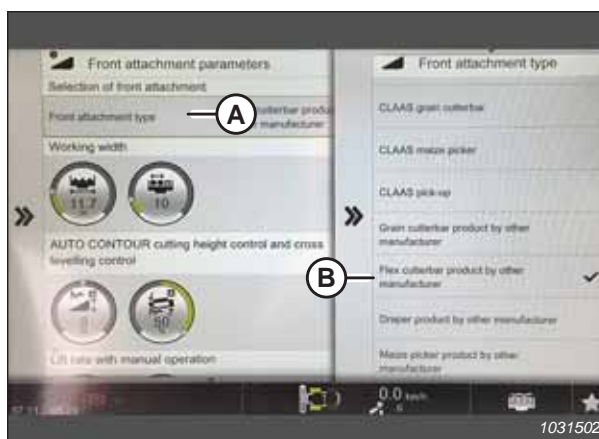
Attēls 3.549: CEBIS galvenā lapa

2. Nolaižamajā sarakstā atlasiet FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekšējās pierīces parametri) (A).



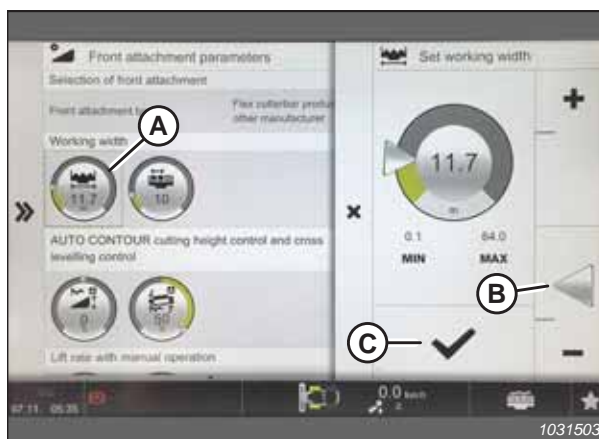
Attēls 3.550: Priekšējās pierīces lapa

3. Lapā FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (Priekšējā agregāta parametri) atlasiet opciju FRONT ATTACHMENT TYPE (Priekšējā agregāta veids) (A).
4. Nolaižamajā sarakstā atlasiet FLEX CUTTERBAR PRODUCT BY OTHER MANUFACTURER (citu ražotāju lokāmas izkaptis) (B).



Attēls 3.551: Pierīces parametru lapa

5. Lapā FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (Priekšējā agregāta parametri) atlasiet opciju WORKING WIDTH (Darba platums) (A).
6. Iestatiet hedera platumu, bīdot regulēšanas bultiņu (B) uz augšu vai uz leju.
7. Atlasiet atzīmi (C), lai saglabātu iestatījumus.



Attēls 3.552: Pierīces parametru lapa

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

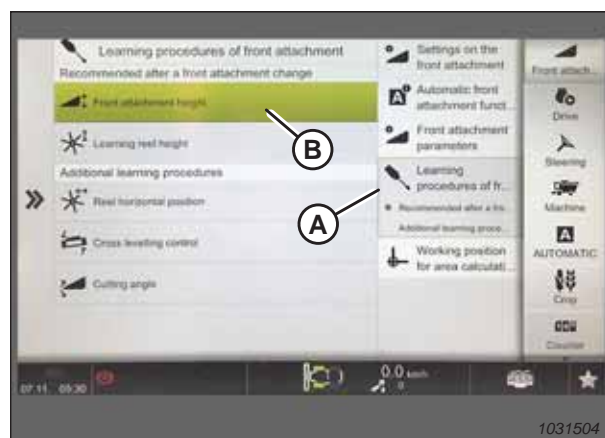
Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

1. Lapā MAIN (Galvenā) atlasiet opciju FRONT ATTACHMENT (Priekšējais agregāts) (A).



Attēls 3.553: CEVIS galvenā lapa

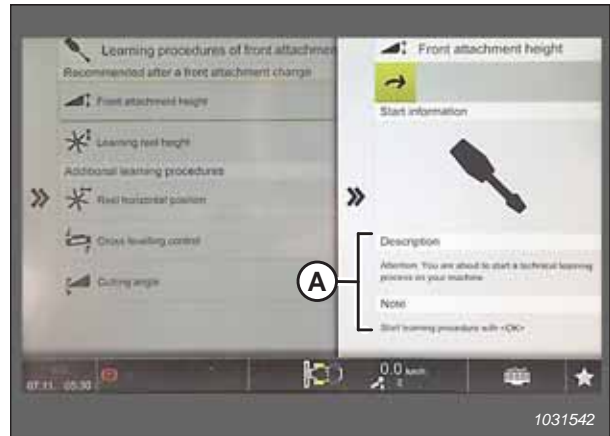
2. Izvēlnē atlasiet LEARNING PROCEDURES (apgūšanas norise) (A).
3. Atlasiet FRONT ATTACHMENT HEIGHT (priekšējās pierīces augstums) (B).



Attēls 3.554: Apgūšanas norises lapa

EKSPLUATĀCIJA

4. Izpildiet norādījumus, kas redzami laukā DESCRIPTION (Apraksts) un NOTES (Piezīmes) (A).



Attēls 3.555: Priekšējās pierīces augstuma lapa

5. Pēc norādījuma atlasiet pogu OK (labi) (A), lai sāktu apgūšanas norisi.



Attēls 3.556: Operatora vadīklas

EKSPLUATĀCIJA

6. Pēc norādījuma paceliet priekšējo agregātu, izmantojot daudzfunkciju sviras pogu (A).
7. Pēc norādījuma nolaidiet priekšējo agregātu, izmantojot daudzfunkciju sviras pogu (B).
8. Atkārtojiet iepriekš veiktās darbības, kā norādīts, līdz kalibrēšana ir pabeigta.



Attēls 3.557: Daudzfunkcionālā svira

Pļaušanas un tītavu augstuma sākotnējo iestatījumu iestatīšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija

Tītavu un pļaušanas augstuma iestatījumus var saglabāt kombainā. Ražas novākšanas laikā iestatījumu var atlasīt, izmantojot vadības rokturi.



BĪSTAMI

Gādāriet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iestatiet vēlamo pļaušanas augstumu ar padeves tvertnes pacelšanas/nolaišanas pogām (A) uz daudzfunkciju sviras.
2. Ar pogām (B) iestatiet vēlamo tītavu stāvokli.
3. Turiet nospiestu pogu AUTO HEIGHT PRESET (Automātiskā augstuma sākotnējais iestatījums) (C), lai saglabātu iestatījumus.



Attēls 3.558: Daudzfunkcionālā svira

EKSPLUATĀCIJA

Uz hedera augstuma rādītāja parādās trīsstūris (A), kas norāda sākotnēji iestatīto līmeni.



Attēls 3.559: CEBIS galvenā lapā

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHC) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni. Ja iestatīts maksimālais jutīgums, ir nepieciešamas tikai nelielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai sistēma paceltu vai nolaistu padeves tvertni. Ja iestatīts minimālais jutīgums, ir nepieciešamas lielas augstuma virs zemes izmaiņas, lai sistēma paceltu vai nolaistu padeves tvertni.

BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.560: CEBIS galvenā lapā

EKSPLUATĀCIJA

2. Nolaižamajā sarakstā atlasiet FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekšējās pierīces parametri) (A).



Attēls 3.561: Priekšējās pierīces parametru lapa

3. Ritiniet pa sarakstu un atlasiet ikonu SAMAZINĀT AUTOMĀTISKĀ ZEMES RELJEFA VĒRTĪBU (A).
4. Vērtības samazināšanu regulējiet, virzot regulēšanas bultiņu (B) uz augšu vai uz leju.
5. Atlasiet atzīmi (C), lai apstiprinātu iestatījumus.



Attēls 3.562: Vērtības samazināšana automātiskā zemes reljefa lapā

Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija

Priekšiestatīto tītavu ātrumu var iestatīt, ja ir aktivizētas automātiskās hedera funkcijas.

⚠ BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.563: CEBIS galvenā lapā

2. No saraksta atlasiet SETTINGS ON FRONT ATTACHMENT (iestatījumi priekšējā ierīcē) (A).
3. Atlasiet REEL TARGET VALUES (tītavām paredzētā vērtība) (B).
4. Atlasiet ikonu TĪTAVU ĀTRUMA REGULĒŠANA (C).



Attēls 3.564: Iestatījumi priekšējās pierīces lapā

5. Noregulējiet tītavu ātruma paredzēto vērtību, virzot regulēšanas bultiņu (A) uz augšu vai uz leju.
6. Atlasiet atzīmi (B), lai saglabātu iestatījumu.



Attēls 3.565: Tītavu ātruma paredzēto vērtību lapā

Tītavu augstuma sensora un tītavu garenvirziena sensora kalibrēšana — CLAAS 7000. un 8000. sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

⚠ BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana ir iespējama tikai tad, ja ir uzstādīts papildu CLAAS integrācijas komplekts (MD #B7231).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes

PIEZĪME:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori tiktu kalibrēti pareizi, kombainam ir jādarbojas ar pilnu tukšgaitu.

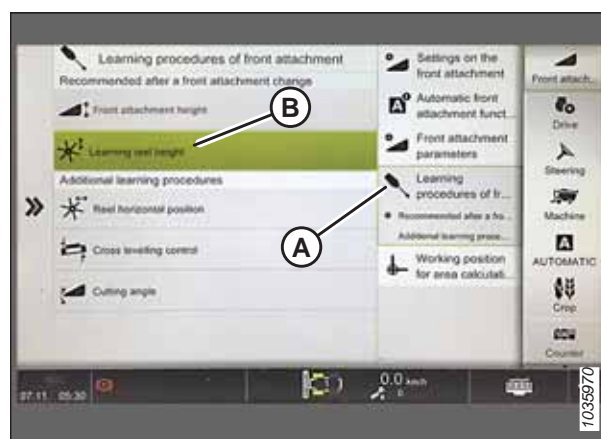
2. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.566: CEBIS galvenā lapa

3. Atlasiet LEARNING PROCEDURES FOR FRONT ATTACHMENT (priekšējās pierīces apgūšanas norise) (A).

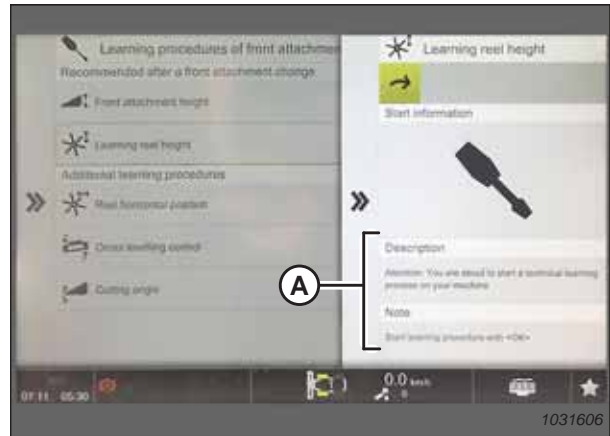
4. Atlasiet LEARNING REEL HEIGHT (tītavu augstuma apgūšana) (B).



Attēls 3.567: Priekšējās pierīces lapa

EKSPLUATĀCIJA

5. Izpildiet norādījumus, kas redzami laukā DESCRIPTION (Apraksts) un NOTES (Piezīmes) (A).



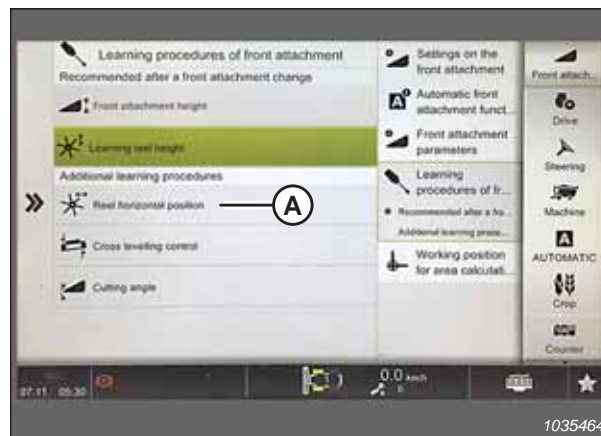
Attēls 3.568: Titavu augstuma apgūšanas lapa

6. Pēc norādījuma atlasiet pogu OK (labi) (A), lai sāktu apgūšanas norisi.



Attēls 3.569: Operatora vadīklas

7. Ja ir pieejams CLAAS integrācijas komplekts (MD #B7231):
Kalibrējiet tītavu atgāzuma sensoru, atlasot opciju REEL
HORIZONTAL POSITION (Tītavu horizontālais stāvoklis) (A),
un sekojiet norādījumiem.



Attēls 3.570: Priekšējās pierīces lapa

3.10.12 Gleaner R65/R66/R75/R76 un S sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota Gleaner R65/R66/R75/R76 un S sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

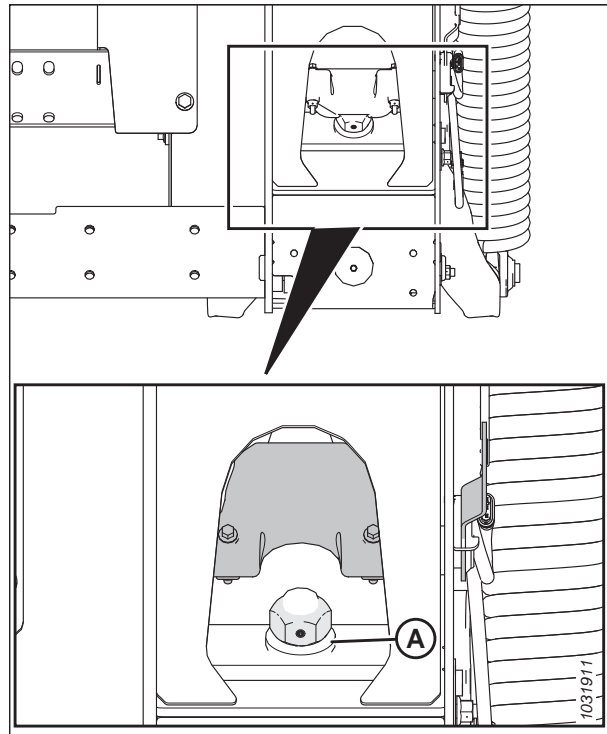
1. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
2. Atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.

EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (aplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

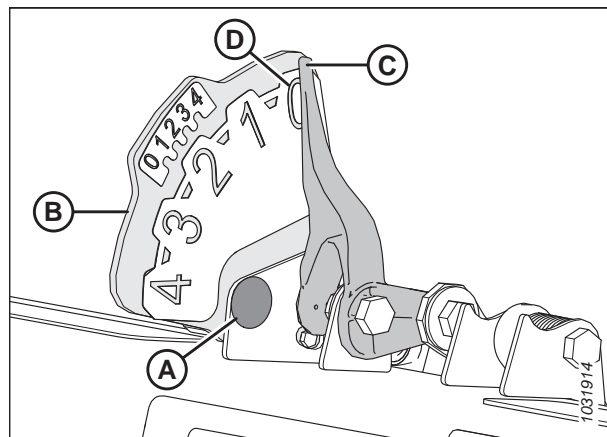
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#).

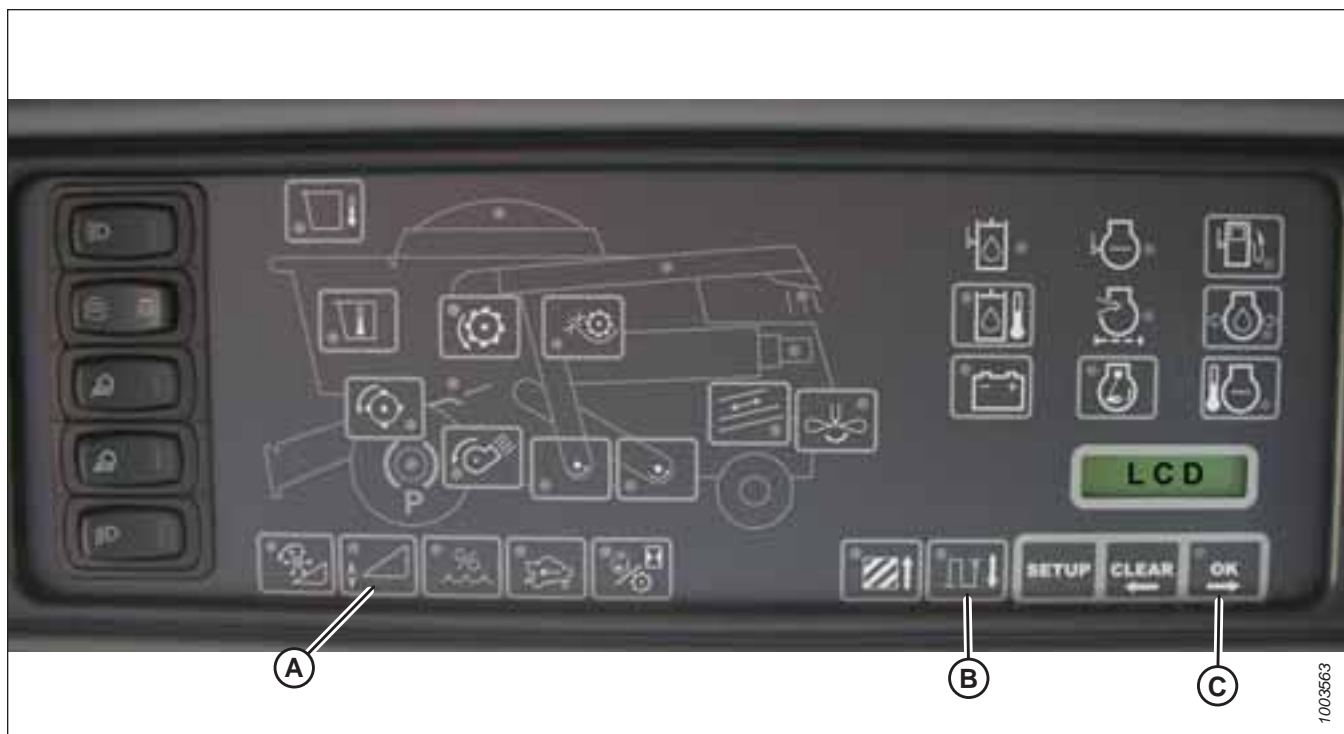


Attēls 3.571: Reljefa kopēšanas bloķējums

4. Ja rādītājs nav uz nulles, atlaidiet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
5. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.572: Reljefa kopēšanas indikators



Attēls 3.573: Kombaina priekšējais ekrāns

6. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
7. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (A) uz priekšējā ekrāna, lai ieslēgtu diagnostikas režīmu.
8. Ritiniet uz leju ar pogu (B), līdz LCD ekrānā tiek parādās LEFT (kreisais).
9. Nospiediet pogu OK (Labi) (C). LCD ekrānā parādītais skaitlis ir automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora sprieguma nolasījums. Paceliet un nolaidiet hederu, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — Gleaner S9 sērijas kombaini

Izmantojiet šajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos 2. sērijas stiebru pacelēja hedera iestatījumus.

Lai saņemtu detalizētus norādījumus, pārejiet pie Gleaner S9 sērijas kombaina hedera iestatīšanas un kalibrēšanas darbību sadaļas.

Tabula 3.37 Hedera iestatījumi — Gleaner S9 sērija

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Hedera veids	Energijas plūsma
Hederam ir tītavu pievienošanas izvēles rūtiņa	Atzīmēta
Tītavu diametrs	40
Tītavu PPR ⁶⁸	30
Jūtība (RTC)	50
Jūtība (AHHC)	60
Hedera ātruma vadība ⁶⁹	Mazs: augšā 45/lejā 40 Liels: augšā 100/lejā 100

68. Impulsi uz apgriezianu

69. Divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

Tabula 3.37 Hedera iestatījumi — Gleaner S9 sērija (turpinājums)

iestatīšanas parametrs	leteicamais iestatījums
Hedera sānu nobīde	0
Padeves tvertne uz izkapti	68

Automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

Ieslēdziet automātisko hedera augstuma vadību (AHHC) pirms augstuma un jutības regulēšanas.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC) darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

- galvenais modulis un hedera draivera modulis, kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP);
- operatora ievadītā informācija daudzfunkcionālajā vadības rokturī;
- operatora ievadītā informācija vadības konsoles (CC) moduļa panelī.
- Elektrohidrauliskais hedera celšanas vadības vārsts.



Attēls 3.574: Kombaina automātiskās hedera augstuma vadības ierīces

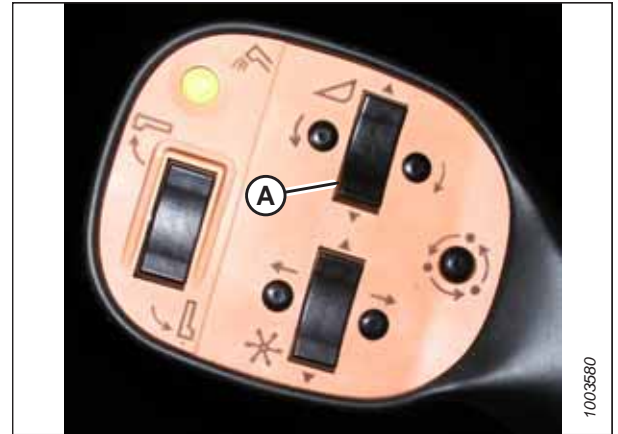
1. Nospiediet pogu AUTO MODE (Automātiskais režīms) (A), līdz sāk mirgot AHHC gaismas diodes indikators (B). Ja RTC indikators mirgo, vēlreiz nospiediet pogu AUTO MODE (Automātiskais režīms) (A), līdz tiek ieslēgts AHHC.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

EKSPLUATĀCIJA

2. Īsi nospiediet pogu (A) uz vadības roktura. AHHC indikatoram jābeidz mirgot un jādeg nepārtraukti. Hederam jānolaižas uz zemes. Tagad AHHC sistēma ir ieslēgta un var regulēt tās augstumu un jutīgumu.
3. Ar vadības ierīcēm regulējiet augstumu un jutīgumu atbilstoši pastāvīgi mainīgajiem zemes apstākļiem, piemēram, seklām gravām un lauku drenāžas grāvjiem.



Attēls 3.575: Vadības rokturis

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

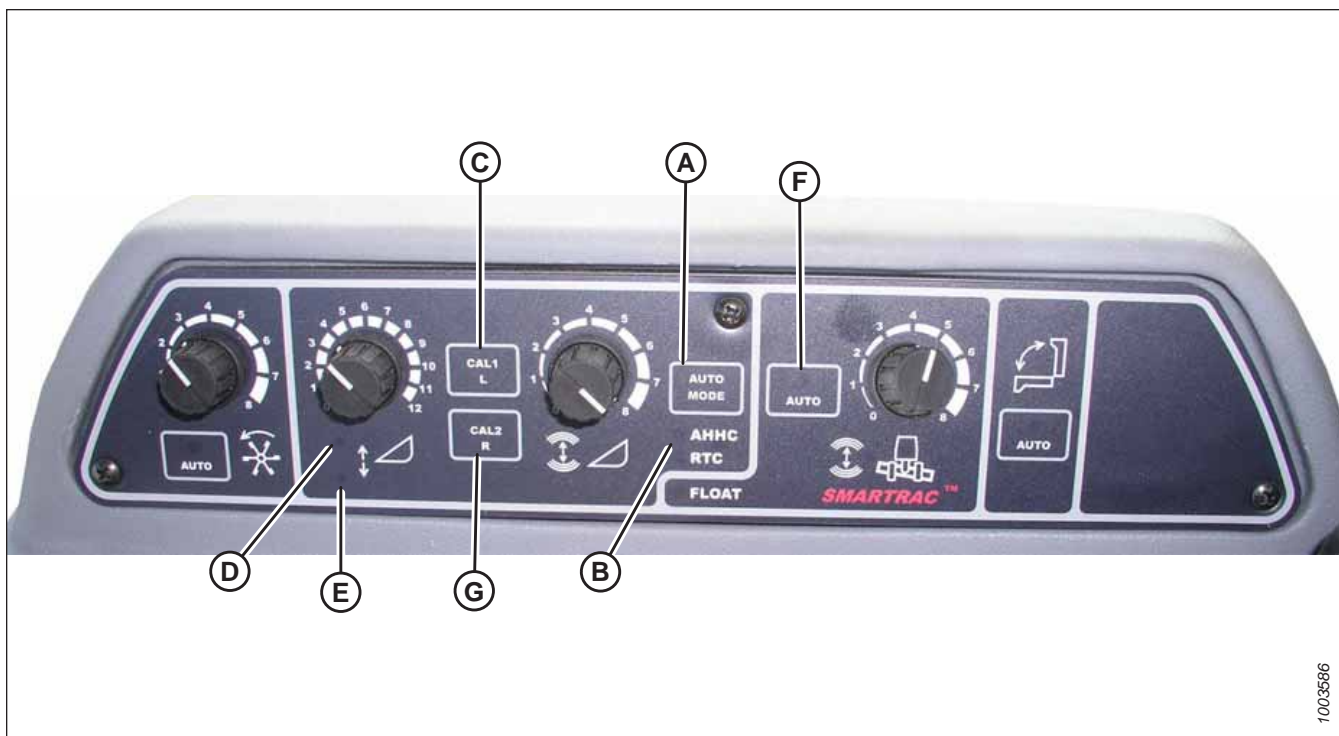
Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.



1003586

Attēls 3.576: Kombine automātiskās hedera augstuma vadības ierīces

A — AUTOMĀTISKĀ REŽĪMA poga
D — hedera pacelšanas gaismas indikators
G — KALIBRĒT 2 poga

B — AHHC gaismas indikators
E — hedera nolaišanas gaismas indikators

C — KALIBRĒT 1 poga
F — AUTOMĀTISKAIS REŽĪMS

PIEZĪME:

Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

PIEZĪME:

Kalibrēšana jāveic uz plakanas, līdzenas virsmas, neieslēdzot hederu. Hedera augstuma un sasveres funkcijas nedrīkst būt automātiskajā vai gaidstāves režīmā. Dzinēja apgriezienu skaitam jābūt virs 2000 apgr./min. 2004. gada un agrāko modeļu kombainiem hedera sasveres opcija nedarbojas visos MacDon hederos. Lai kalibrētu AHHC, šī sistēma ir jānoņem un jāatspējo. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Nospiediet pogu AUTO MODE (Automātiskais režīms) (A), līdz iedegas AHHC indikators (B).
3. Nospiediet un turiet nospiestu pogu CAL1 (kalibrēt 1) (C), līdz mirgo šādas gaismas: pacelt hederu (D), nolaist hederu (E), automātiskais slīpuma režīms (F) un AHHC (AHAV) (B).
4. Pilnībā nolaidiet hederu un 5–8 sekundes turiet nospiestu pogu HEADER LOWER (Nolaist hederu), lai pārliecinātos, vai reljefa kopēšanas modulis ir atvienojies no hedera.
5. Nospiediet pogu CAL2 (kalibrēt 2) (G), līdz pārstāj mirgot hedera nolaišanas gaismas indikators (E), un atlaidiet to, ja sāk mirgot hedera pacelšanas gaismas indikators (D).
6. Paceliet hederu līdz maksimālajam augstumam un pārbaudiet, vai heders balstās uz nolaišanas paliktņiem.

EKSPLUATĀCIJA

7. Nospiediet pogu CAL2 (2. kalibr.) (G), līdz izslēdzas hедера pacelšanas gaismas indikators (D).

PIEZĪME:

Tālāk aprakstītās darbības attiecas tikai uz 2005. gada un jaunākiem kombainiem ar Smartrac padeves tvertni.

8. Uzgaidiet, līdz sāk mirgot gaismas indikators HEADER TILT LEFT (Sasvērt hederu pa kreisi) (nav parādīts), un pēc tam nolieciet hederu līdz galam pa kreisi.
9. Nospiediet pogu CAL2 (G), līdz pārtrauc mirgot opcijas HEADER TILT LEFT (Sasvērt hederu pa kreisi) indikators (nav parādīts), un atlaidiet pogu, ja sāk mirgot HEADER TILT RIGHT (Sasvērt hederu pa labi) indikators (nav parādīts).
10. Nolieciet hederu maksimāli labajā pozīcijā.
11. Nospiediet pogu CAL2 (kalibrēt 2) (G), līdz mirgo visi minētie gaismas indikatori: hедера pacelšana (D), hедера nolaišana (E), augstuma automātiskais režīms (A), hедера labā un kreisā puse (nav attēlots) un slīpuma automātiskais režīms (F).
12. Centrējiet hederu.
13. Nospiediet pogu CAL1 (1. kalibr.) (C), lai aizvērtu kalibrēšanas sadaļu un saglabātu visas vērtības. Visiem gaismas indikatoriem jābeidz mirgot.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.

Akumulatora izslēgšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

Ieslēgts akumulators ietekmē kombaina augstuma regulēšanas reakcijas laiku, kas savukārt ievērojami ietekmē automātiskās hедера augstuma vadības (AHHC) veiktspēju.

Darbību kārtība, izslēdzot un ieslēdzot akumulatoru, ir aprakstīta kombaina operatora rokasgrāmatā. Lai nodrošinātu labāko darbību, izslēdziet padeves tvertnes akumulatoru.

PIEZĪME:

Akumulators atrodas priekšējās kreisās ass sijas priekšā.



Attēls 3.577: Kombaina akumulatora IESL. / IZSL. slēdzis

A — akumulatora svira (izslēgtā pozīcijā)

EKSPLUATĀCIJA

Hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

Hidraulikas plūsmas ātrums ietekmē automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas stabilitāti. Noregulējiet hedera pacelšanas/nolaišanas ātrumu, lai nodrošinātu automātiskās hedera augstuma vadības sistēmas stabilitāti.

Pārliecinieties, vai hedera pacelšanas ierobežotājs (B) hidraulikas kolektorā ir noregulēts tā, ka ir nepieciešamas aptuveni 6 sekundes, lai hedera paceltu no zemes līmeņa līdz maksimālajam augstumam (proti, līdz brīdim, kad hidrauliskie cilindri ir pilnībā izbīdīti), un aptuveni 6 sekundes, lai no maksimālā augstuma hedera nolaiestu līdz zemes līmenim.

Ja tad, kad heders atrodas uz zemes, notiek pārmērīga hedera kustība (piemēram, meklēšana), noregulējiet nolaišanas ātrumu tā, lai hederam būtu nepieciešamas 7 vai 8 sekundes, līdz tas nolaižas līdz zemes līmenim.

PIEZĪME:

Veiciet šo regulēšanu, ja hidraulikas sistēma ir parastā darba temperatūrā (54,4 °C [130 °F]) un dzinējs darbojas ar pilnu jaudu.



Attēls 3.578: Regulējamie hedera pacelšanas un nolaišanas ierobežotāji

Zemes spiediena pielāgošana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

Noregulējiet hedera spiediena uz zemes iestatījumu tā, lai spiediens būtu iespējami zemāks, taču pietiekami augsts, lai heders darbotos vienmērīgi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

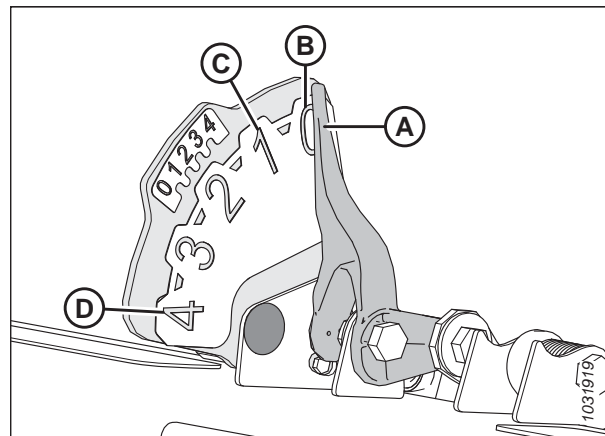
EKSPLUATĀCIJA

1. Pārliecinieties, vai indikators (A) ir 0 stāvoklī (B), kad heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja tā nav, jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora izejas spriegums. Norādījumus skatiet šeit: [Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija, lappuse 347.](#)

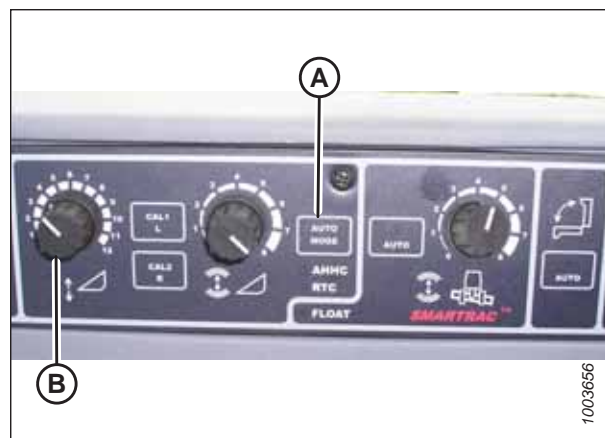
PIEZĪME:

Kad heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt stāvoklī 1 (C), ja zemes spiediens ir zems, un stāvoklī 4 (D), ja zemes spiediens ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.

2. Pārliecinieties, ka heders ir automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC / AHAV) režīmā. To norāda AUTO MODE (automātiskā režīma) LED gaismas indikators (A), kas nepārtraukti deg.
3. Heders tiek nolaists līdz augstumam (zemes spiediens), kas atbilst augstuma vadības pogas (B) atlasītajai pozīcijai. Pagrieziet pogu pretēji pulksteņrādītāja rādītāja virzienam, lai panāktu minimālu zemes spiedienu, un pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai panāktu maksimālu zemes spiedienu.



Attēls 3.579: Reljefa kopēšanas indikators



Attēls 3.580: AHAV konsole

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības regulēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) jutība attiecas uz attālumu, kas izkaptij jāpārvietojas uz augšu vai uz leju, pirms AHHC reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 3.581: Automātiskās hedera augstuma vadības konsole

Ar skalu JUTĪGUMA REGULĒŠANA regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja skala JUTĪGUMA REGULĒŠANA (A) ir iestatīta uz maksimālo vērtību (pagriezta līdz galam pulksteņrādītāja kustības virzienā), ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Šajā pozīcijā izkopts pārvietojas uz augšu un uz leju par aptuveni 19 mm (3/4 collas), pirms vadības modulis signalizē hidrauliskajam vadības vārstam, lai paceltu vai nolaistu hedera rāmi.

Ja skala JUTĪGUMA REGULĒŠANA (A) ir iestatīta uz minimālo vērtību (pagriezta līdz galam pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam), ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Šajā pozīcijā izkopts pārvietojas uz augšu un uz leju par aptuveni 51 mm (2 collas), pirms vadības modulis signalizē hidrauliskajam vadības vārstam, lai paceltu vai nolaistu hedera rāmi.

Ievade no HEDERA SENSORU SLĒGUMA arī maina jutīguma diapazonu. Ja tas ir savienots ar stiebru pacēlāju, pozīcija pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam (vismazākā jutība) ļauj veikt aptuveni 102 mm (4 collas) vertikālu kustību, pirms tiek veikta korekcija.

Trauksmes brīdinājumu un diagnosticēto kļūdu novēršana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

Skatiet šo sadaļu, lai uzzinātu ar automātiskās hedera augstuma vadības sistēmu (AHHC) saistīto brīdinājuma signālu un kļūdu nozīmi. Brīdinājumi un diagnostikas kļūmes tiek parādītas kombaina elektronisko instrumentu panelī (EIP).

PIEZĪME:

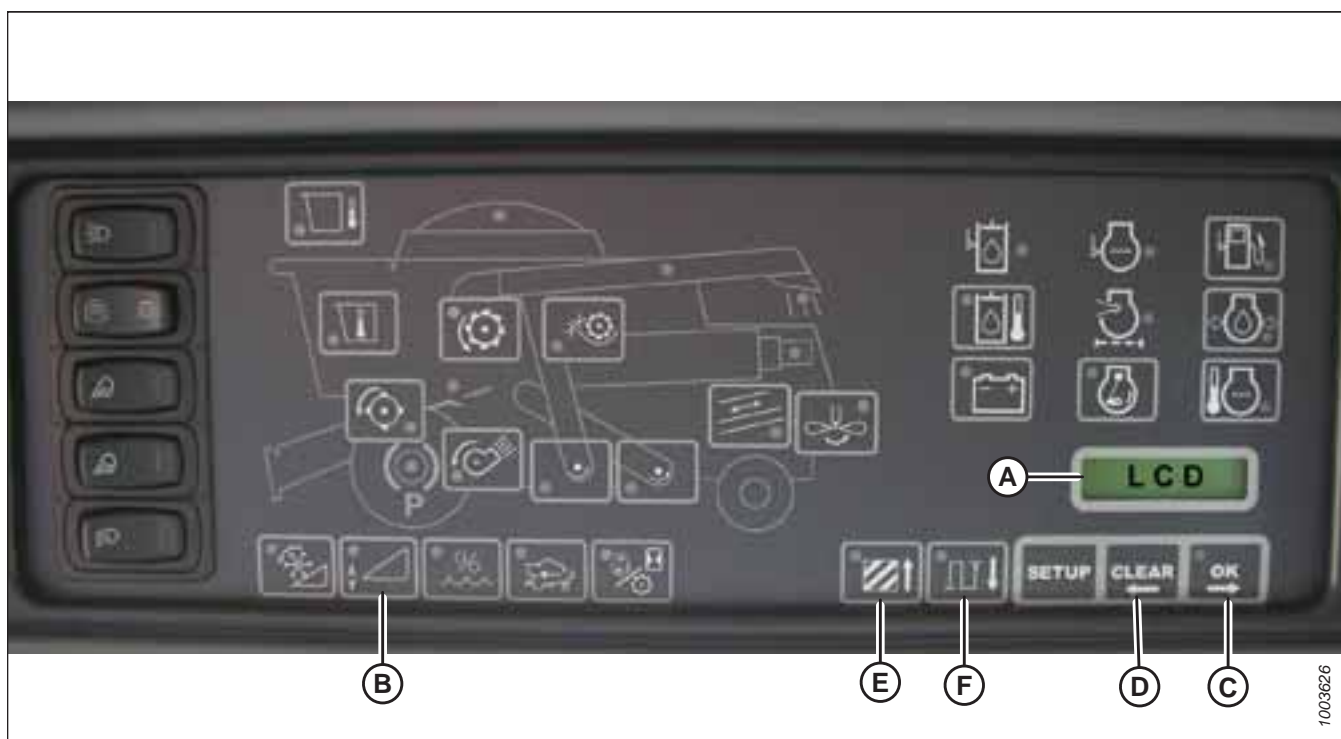
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Veids, kādā informācija parādīta

Tiek parādīts uz tahometra (A) kā XX vai XXX.



Attēls 3.582: Tahometrs



Attēls 3.583: Kombine elektronisko instrumentu panelis (EIP)

PIEZĪME:

Tiek parādīts uz LCD (A) kā XX collas vai XXX cm.

Trauksmes brīdinājuma nosacījumi:

Ja no drošinātāju paneļa tiek saņemts kļūdas ziņojums, atskan brīdinājuma signāls. Skaņas brīdinājuma signāls atskan piecas reizes ik pēc 10 sekundēm. Elektroniskā instrumentu paneļa (EIP) LCD displejā (A) ir norādījums uz kļūdu hedera sistēma, piemēram, HDR CTRL (Hedera vadība), kam seko HGT ERR (Augstuma kļūda) augstuma kļūdas gadījumā, un HDR CTRL, kam seko TILT ERR (Sasveres kļūda) slīpuma kļūdas gadījumā. Hedera augstuma LED iemirgojas dzeltenā krāsā divreiz sekundē.

Ja rodas brīdinājuma stāvoklis, mirgo zaļas krāsas LED (zaļas, dzeltenas vai sarkanas krāsas indikators atkarībā no ievades datiem). Turklāt uz LCD displeja tiek parādīts ziņojums, kas norāda brīdinājuma veidu. Piemēram, pārmaiņus mirgo HYD TEMP (hidr. eļļas temp.), OPEN (atvērt), SHRT (īss).

Diagnostikas kļūdu gadījumi:

Skatiet attēlu 3.583, lappuse 357.

EKSPLUATĀCIJA

Nospiežot hедера augstuma slēdzi (B) vismaz uz 5 sekundēm, EIP pāriet hедера diagnostikas režīmā. LCD ekrānā (parādīts iepriekšējā ekrānā) parādās ziņojums HDR DIAG (hederu diagnostika), ja EIP ir iegājis hедера diagnostikas režīmā.

Šajā režīmā pēc 3 sekundēm hедера kļūdu parametru etiķetes tiek parādītas EIP LCD ekrānā. Visa parādītā informācija ir tikai lasāma.

Pogas OK (labi) (C) un CLEAR (notīrīt) (D) ļauj ritināt pa parametru sarakstu. Ja nav aktīvu kļūdu kodu, EIP LCD parādās NO CODE (nav koda).

Ja tiek parādīts parametrs, tā etiķete tiek rādīta 3 sekundes, pēc tam automātiski tiek parādīta tā vērtība.

Nospiežot pogu OK (labi) (C), kamēr tiek rādīta vērtība, notiek pāreja uz nākamo parametru, un tiek parādīta tā etiķete.

Ja tiek rādīta parametra etiķete un līdz 3 sekundēm tiek nospiesta poga OK (labi) (C), parādās parametra vērtība.

Nospiežot AREA (apvidus) (E), tiek piedāvātas vairākas opcijas. Ja LCD ekrānā parādās LEFT (kreisais), nospiediet pogu OK (labi), un displejā parādās automātiskās hедера augstuma vadības (AHAV) spriegums.

Nospiediet pogu DIST (attālums) (F), lai atgrieztos atpakaļ pie tabulas.

Nospiediet pogu CLEAR (notīrīt) (D), lai izietu no hедера diagnostikas un atgrieztos normālā režīmā.

3.10.13 Gleaner S9 sērijas kombaini

Lai hедера automātiskā hедера augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu piemērota Gleaner S9 sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hедера konfigurācijas opcijas konkrētajam hедера modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hедера iestatīšana — Gleaner S9 sērija

Lai iestatītu hederu darbam ar automātiskās hедера augstuma vadības (AHHC) sistēmu, jāatver izvēlne HEADER SETTINGS (Hедера iestatījumi), izmantojot Tyton termināli.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

AGCO Tyton termināli (A) izmanto, lai iestatītu un vadītu MacDon stiebru pacēlāja hederu Gleaner S9 sērijas kombainā. Izmantojiet skārienekrāna displeju, lai ekrānā atlasītu vēlamu vienumu.



Attēls 3.584: Gleaner S9

A — Tyton terminālis B — vadības rokturis
C — droseļvārsts D — hедера vadības kopa

EKSPLUATĀCIJA

1. Sākumlapas augšējā labajā kvadrantā pieskarieties KOMBAINA ikonai (A). Tiek atvērta sadaļa COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne).



Attēls 3.585: Kombaina ikona sākumlapā

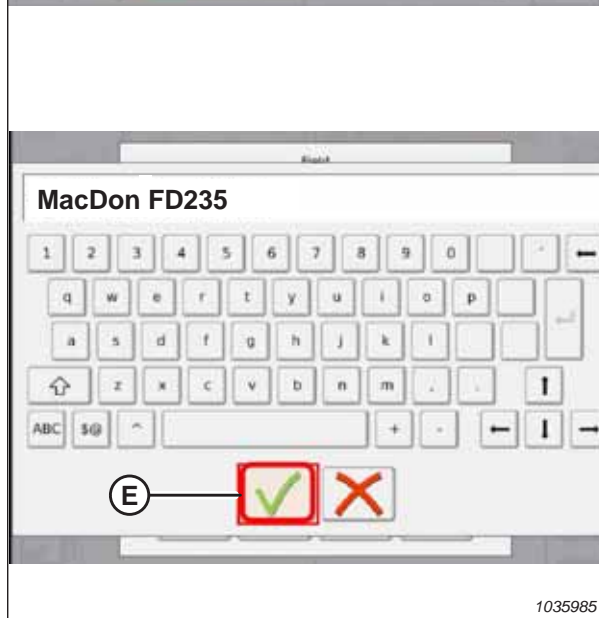
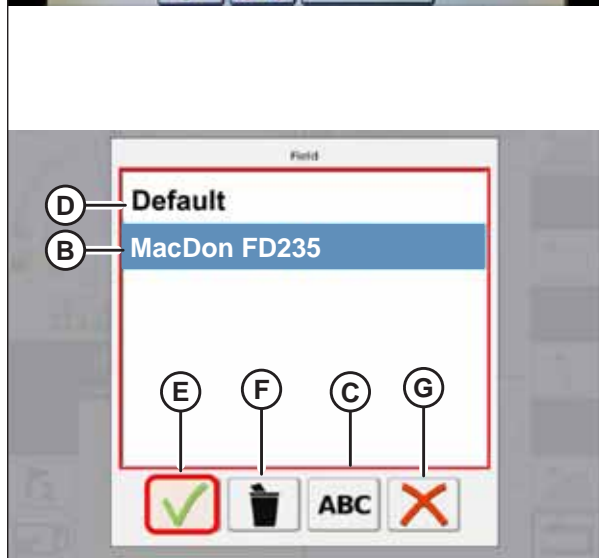
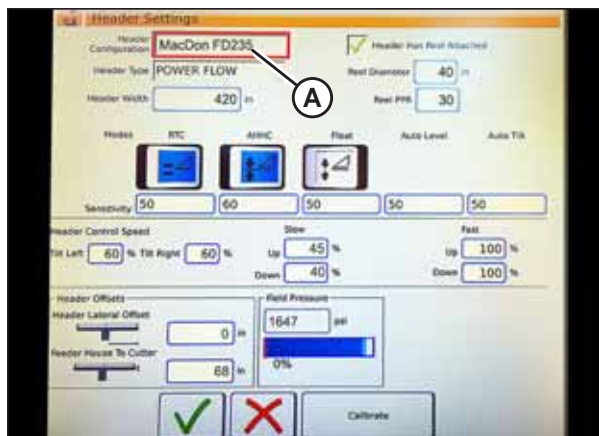
2. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties HEADER SETTINGS (hedera iestatījumiem) (A). Atveras HEADER SETTINGS (hedera iestatījumu) lapa.



Attēls 3.586: Hedera iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

3. Pieskarieties laukam HEADER CONFIGURATION (hedera konfigurācija) (A). Atveras dialoglodziņš, kurā redzami iepriekš definēti hederi.

- Ja MacDon heders jau ir iestatīts, tas parādās hederu sarakstā. Pieskarieties MacDon hedera nosaukumam (B), lai zilā krāsā izceltu atlasi, un pēc tam pieskarieties zaļajai atzīmei (E), lai turpinātu.
- Ja tiek parādīts tikai noklusējuma heders (D), pieskarieties ABC pogai (C) un ar ekrāna tastatūras palīdzību ievadiet informāciju par MacDon hedera. Kad viss ir pabeigts, lai atgrieztos uz lapu HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi), atlasiet vienu no šādām opcijām:
 - zaļā atzīme (E) saglabā iestatījumus;
 - atkritnes ikona (F) dzēš izcelto hedera no saraksta;
 - sarkanais X (G) atceļ izmaiņas.

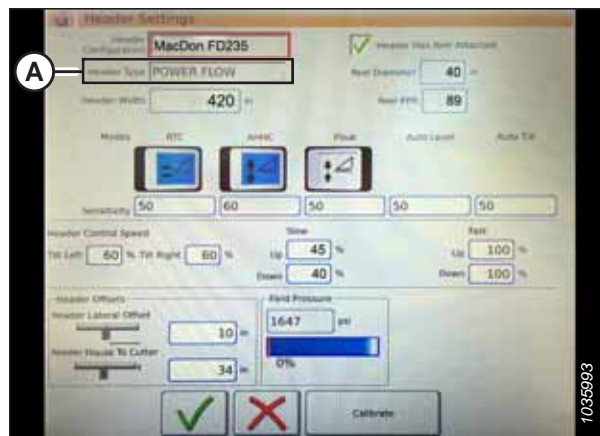


1035985

Attēls 3.587: Hedera konfigurācijas izvēle hedera iestatījumu lapā

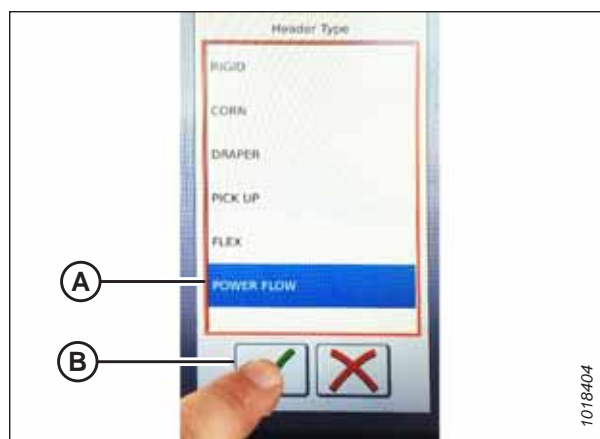
EKSPLUATĀCIJA

- Lai norādītu mašīnā uzstādītā hedera veidu, pieskarieties laukam HEADER TYPE (hedera veids) (A).



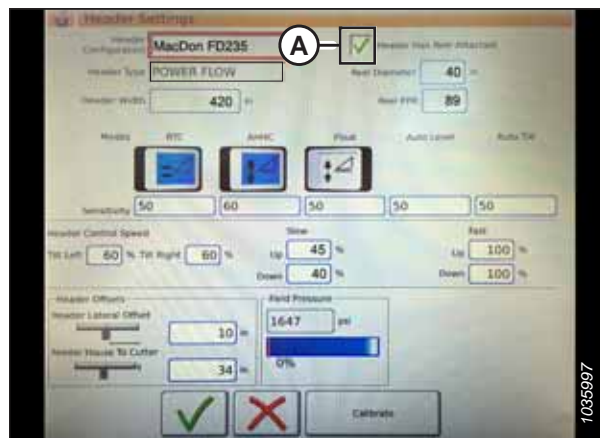
Attēls 3.588: Hedera iestatījumi

- Parādās iepriekš definēto hedera veidu saraksts.
 - MacDon FD2 sērijas FlexDraper® hederu gadījumā pieskarieties POWER FLOW (enerģijas plūsma) (A).
 - Pieskarieties zaļajai atzīmei (B), lai saglabātu atlasīto turpinātu.



Attēls 3.589: Hedera veids

- Pārliecinieties, ka ir atzīmēta izvēles rūtiņa HEADER HAS REEL ATTACHED (hederam ir pieslēgtas tītavas) (A).



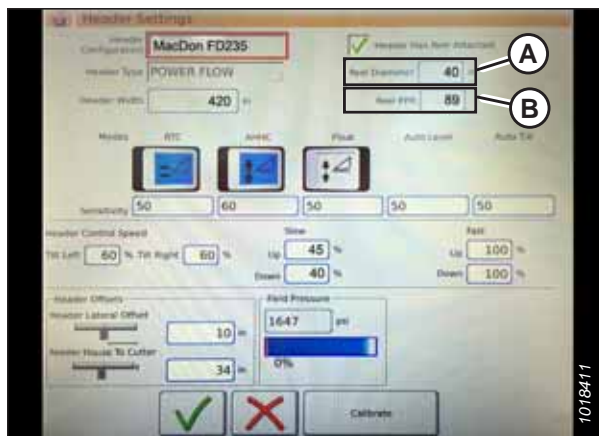
Attēls 3.590: Hedera iestatījumi

EKSPLUATĀCIJA

7. Pieskarieties laukam REEL DIAMETER (tītavu diametrs) (A), un parādās ciparu tastatūra. Ievadiet **40** MacDon tītavu gadījumā.
8. Pieskarieties laukam REEL PPR (tītavu impulsi uz apgriezību) (B) un ievadiet **30** kā vērtību savam MacDon hederam.

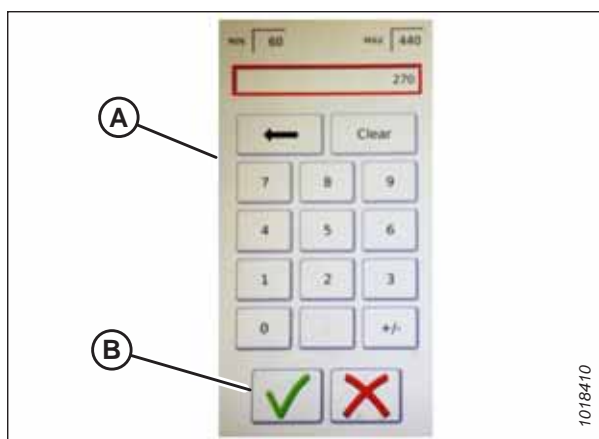
PIEZĪME:

PPR nosaka pēc zobu skaita uz tītavu ātruma ķēdesrata.



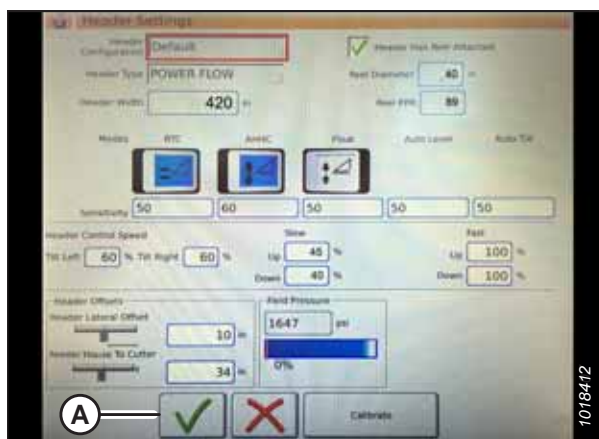
Attēls 3.591: Hedera iestatījumi

9. Pēc pabeigšanas pieskarieties zaļajai atzīmei (B) ciparu tastatūrā (A) apakšā vai sarkanajam X, lai atceltu.



Attēls 3.592: Ciparu tastatūra

10. Kad viss ir pabeigts, lapas HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (A).



Attēls 3.593: Hedera iestatījumu lapa

Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — Gleaner S9 sērija

Lai iestatītu hedera minimālo tītavu ātrumu atbilstoši automātiskajai hedera augstuma vadības (AHC) sistēmai un kalibrētu tītavas, ir nepieciešams atvērt izvēlni REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi).

⚠ BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties REEL SETTINGS (tītavu iestatījumiem) (A), lai atvērtu lapu REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi).



Attēls 3.594: Tītavu iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

2. Lai iestatītu minimālo tītavu ātrumu, pieskarieties laukam SPEED MINIMUM (B) (Minimālais ātrums). Tiek atvērta ekrāna tastatūra. Ievadiet vēlamo vērtību. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai apstiprinātu jauno vērtību, vai sarkanajam krustiņam, lai atceltu vērtību. Tītavu ātrums ir norādīts ar mph (jūdzes stundā) un apgr./min.

PIEZĪME:

Lapas REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi) apakšā tiek parādīts tītavu diametrs un tītavu impulsi uz apgriezību (PPR). Šīs vērtības jau ir iestatītas lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi).

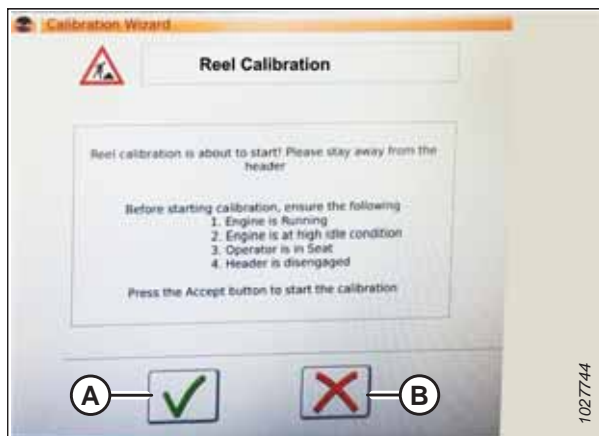
3. Tītavu ātrumu kalibrē lapā REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi), pieskaroties pogai CALIBRATE (Kalibrēt) (A) lapas augšējā labajā pusē.



Attēls 3.595: Tītavu iestatījumu kalibrēšana

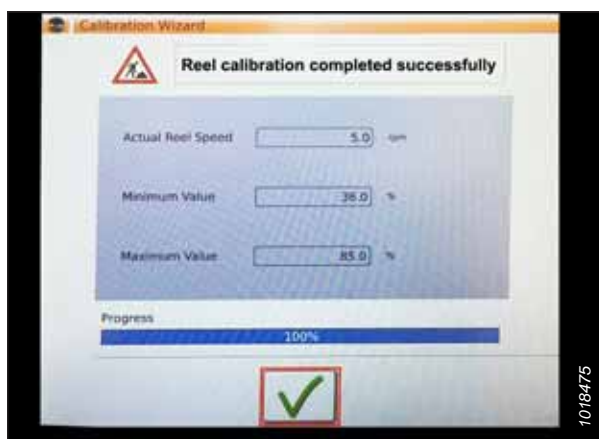
EKSPLUATĀCIJA

4. Atveras CALIBRATION WIZARD (kalibrēšanas vednis) un parādās brīdinājums par apdraudējumu.
5. Pārliecinieties, vai ir izpildīti visi nosacījumi, kas norādīti sadaļas CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis) brīdinājumā. Nospiediet zaļo atzīmi (A), lai apstiprinātu un sāktu tītavu kalibrēšanu. Nospiežot sarkano X (B), kalibrēšana tiek atcelta.



Attēls 3.596: Kalibrēšanas vednis

6. Sadaļā CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis) tiek parādīts ziņojums, ka ir sāta tītavu kalibrācija. Tītavas sāks griezties lēni, un ātrums tiks palielināts līdz lielam. Tiek parādīta norises josla. Ja nepieciešams, pieskarieties sarkanajam X, lai atceltu. Pretējā gadījumā gaidiet, līdz parādās ziņojums, ka tītavu kalibrēšana ir sekmīgi pabeigta. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai saglabātu kalibrācijas iestatījumus.



Attēls 3.597: Kalibrēšanas progress

Automātisko hedera vadības ierīču iestatīšana — Gleaner S9 sērija

Automātiskās hedera funkcijas tiek konfigurētas lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. **Automātiskās vadības funkcijas:** Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir automātisko vadības funkciju slēdži (OFF/ON) (Izsl./iesl.). Attiecībā uz MacDon hederiem pārliecinieties, vai ir iespējotas šādas divas attēlā parādītās funkcijas:

- RTC (atgriezies pie pļaušanas) (A);
- AHHC (automātiskā hedera augstuma vadība) (B).

Visi pārējie slēdži ir atspējoti (nav izcelti).

2. **Jutība:** Iestatījums (C) nosaka, cik ātri vadības ierīce (RTC vai AHHC) reaģē uz noteiktām sensora atgriezeniskās saites izmaiņām. Iestatīšanas lauki atrodas tieši zem pārslēgiem. Lai ievadītu jaunu jutīguma iestatījumu, pieskarieties iestatījumu laukam zem konkrētā pārslēga un ekrāna tastatūrā ievadiet jauno vērtību.

- Palieliniet jutību, ja kombains nepietiekami ātri maina pievades stāvokli automātiskajā režīmā.
- Samaziniet jutību, ja kombains nepārtraukti meklē stāvokli automātiskajā režīmā.

PIEZĪME:

Ieteicamie jutības sākumpunkti MacDon hederiem ir šādi:

- 50 darbam ar RTC (A)
- 60 darbam ar AHHC (B)

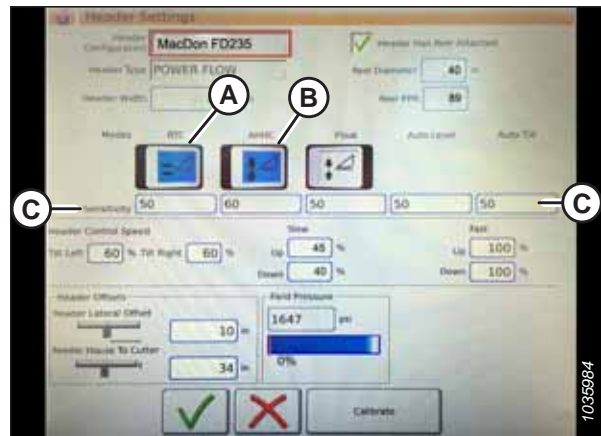
3. **Hedera ātrums:** Laukums HEADER CONTROL SPEED (Hedera vadības ātrums) (A) lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) tiek izmantots, lai regulētu šādus ātrumus:

- Kombaina priekšējā paneļa sānu slīpums, liecot pa kreisi un pa labi.
- Hedera celšanai uz augšu un uz leju (mazs un liels ātrums) ir divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

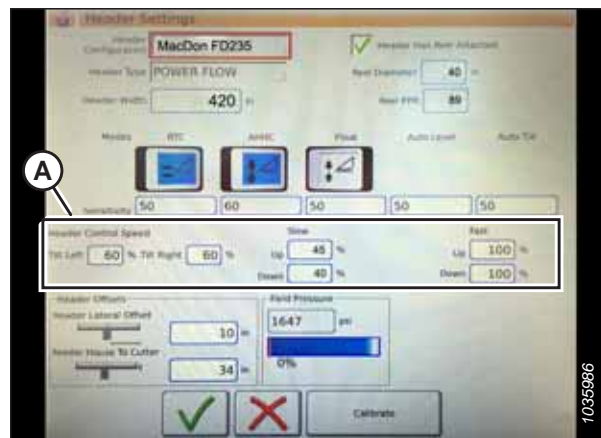
PIEZĪME:

MacDon hederiem ir šādi vadības ātruma sākumpunkti:

- Mazs: 45 uz augšu / 40 uz leju
- Liels: 100 uz augšu / 100 uz leju



Attēls 3.598: Automātisko vadības ierīču un jutīguma iestatījumi

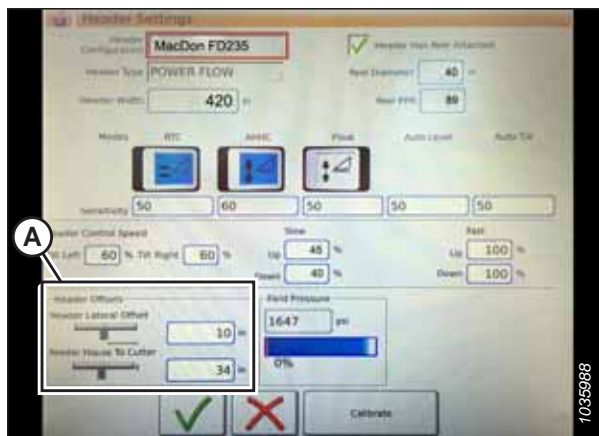


Attēls 3.599: Hedera ātruma vadības iestatījumi

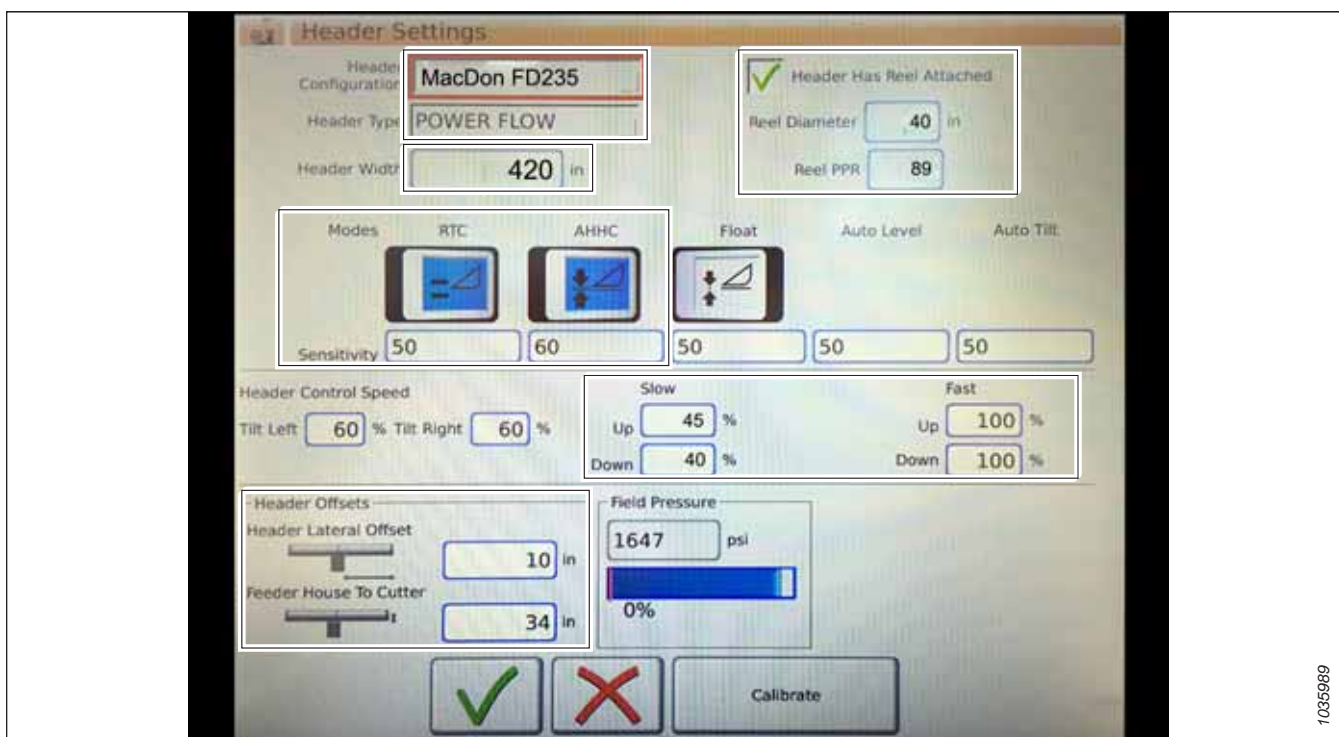
EKSPLUATĀCIJA

4. **Hedera nobīdes (A):** Nobīdes attālumi ir svarīgi ražīguma kartēšanai. Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir divi regulējami lielumi:

- Hedera sānu nobīde: attālums starp priekšgala centra līniju un mašīnas centra līniju. Iestatiet **0** MacDon hederam.
- Starp padeves tvertni un izkapti: attālums no mašīnas starpvirsmas līdz izkaptij. Iestatiet **68** MacDon hederam.



Attēls 3.600: Hedera nobīdes iestatījumi



Attēls 3.601: MacDon hedera iestatījumu ievade

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner S9 sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

BĪSTAMI

Gādāriet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvuoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

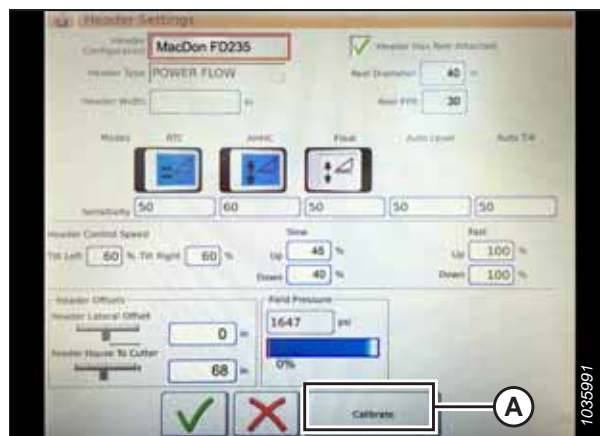
Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties HEADER SETTINGS (hedera iestatījumiem) (A).



Attēls 3.602: Kombaina galvenā izvēlne

2. Pieskarieties CALIBRATE (kalibrēt) (A) lapas apakšējā labajā pusē. Tiek atvērta lapa HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana).



Attēls 3.603: Hedera iestatījumu lapa

EKSPLUATĀCIJA

Lapas labajā pusē tiek parādīta hedera kalibrēšanas informācija (A). Rezultāti tiek parādīti dažādiem sensoriem (B):

- kreisās un labās puses hedera sensors (spriegums) (MacDon hederiem vērtības ir vienādas);
- hedera augstuma sensors (mA);
- slīpuma stāvokļa sensors (mA).

Zem sensoru vērtībām (B) ar atzīmēm (C) ir norādīti šādi derīgie režīmi:

- atgriezties pie pļaušanas;
- automātiskā hedera augstuma vadība.



Attēls 3.604: Hedera kalibrēšanas lapa

3. Uz vadības roktura pieskarieties pogai HEDERS UZ LEJU (A). Sensoru vērtības sāk mainīties lapā HEADER CALIBRATION (hedera kalibrēšana), kad heders nolaižas.



Attēls 3.605: Heders uz leju slēdzis

4. Ja sensora vērtības ir stabilas, pieskarieties KALIBRĒŠANAS ikonai (A).



Attēls 3.606: Hedera kalibrēšana

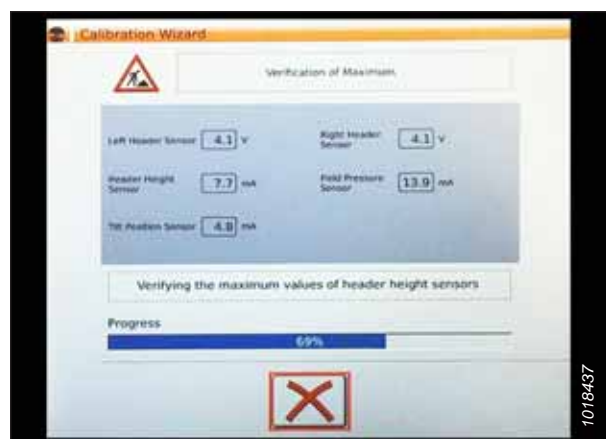
EKSPLUATĀCIJA

5. Parādās HEADER CALIBRATION (hedera kalibrēšanas) brīdinājums par bīstamību . Pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi.
6. Lai sāktu pildīt KALIBRĒŠANAS VEDNI, lapas apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei.



Attēls 3.607: Hedera kalibrēšanas brīdinājums

Kalibrēšanas norises josla ir redzama ekrāna apakšā. Norisi var apturēt jebkurā laikā, pieskaroties sarkanajam X. Šīs darbības laikā heders pārvietojas automātiski un nevienmērīgi.



Attēls 3.608: Notiek kalibrēšana

7. Ja kalibrēšana ir pabeigta, parādās ziņojums un kopsavilkuma informācija (A). Zaļās atzīmes apstiprina, ka funkcijas ir kalibrētas (B). Pieskarieties zaļajai atzīmei (C) apakšā, lai saglabātu.



Attēls 3.609: Pabeigtas kalibrēšanas lapa

PIEZĪME:

Pieskarieties ikonai KALIBRĒŠANA (A) lapā COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenā izvēlne), lai parādītu CALIBRATION MENU (kalibrēšanas izvēlni), kurā varat izvēlēties dažādas kalibrācijas, tostarp hedera un tītavu kalibrēšanu.



Attēls 3.610: Tiešās kalibrēšanas izvēlne

Automātiskās hedera augstuma vadības lietošana — Gleaner S9 sērija

Kad automātiskā hedera augstuma vadības sistēma (AHHC) ir iestatīta, sekojiet šiem norādījumiem, lai izmantotu tās funkcijas.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) funkciju darbināšanai tiek izmantotas šādas vadības ierīces:

- Tyton terminālis (A);
- vadības rokturis (B);
- droseles vārsts (C);
- hedera vadības kopa (D).

Lai iepazītos ar vadības ierīcēm, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu.



Attēls 3.611: Gleaner S9 operatora vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

1. Kad heders darbojas, sānu slīpuma slēdzi (A) iestatiet uz MANUĀLO.
2. Pieslēdziet AHAV, spiežot slēdzi (B) uz augšu līdz I pozīcijai.



Attēls 3.612: Hedera vadības kopa

3. Nospiediet AHHC vadības slēdzi (A) uz vadības roktura, lai ieslēgtu AHHC. Heders pārvietojas uz konfigurēto iestatījuma vietu.



Attēls 3.613: AHAV uz vadības roktura

4. Lai precizētu pozīciju, pēc nepieciešamības izmantojiet HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS (A) regulēšanas ripu (A).



Attēls 3.614: Hedera vadības kopa

Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — Gleaner S9 sērija

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) iestatījumus var pārskatīt uzreiz, nospiežot HEDERA ikonu Tyton termināļa sākumlapā.

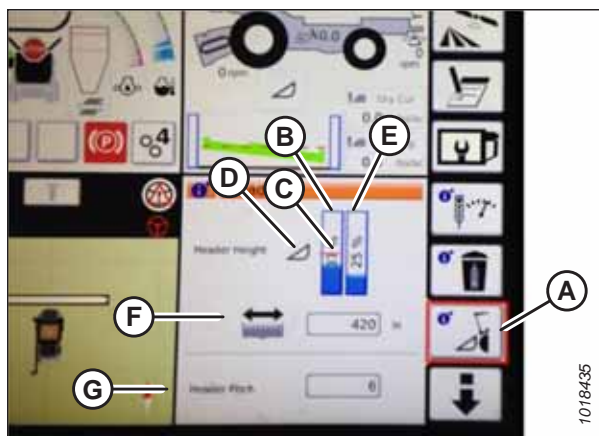
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Lai skatītu zemāk minētos hedera grupas iestatījumus, sākumlapas labajā pusē pieskarieties HEDERA ikonai (A):
 - Hedera PAŠREIZĒJAIS STĀVOKLIS (B)
 - Pļaušanas IESTATĪJUMA izslēgšana (C) (norādīta ar sarkanu līniju)
 - HEDERA simbols (D) — pieskarieties, lai pielāgotu iestatījuma izslēgšanas stāvokli, izmantojot ritināšanas ripu Tyton termināļa labajā pusē
 - AHC paredzēts PĻAUŠANAS AUGSTUMS (E) — precīzi pielāgojiet ar hedera augstuma iestatījuma regulēšanas slēdzi hedera vadības kopā
 - HEDERA DARBA PLATUMS (F)
 - HEDERA SLĪPUMS (G)
- Pieskaroties laukam, atveras ekrāna tastatūra, lai varētu pielāgot vērtības. Ievadiet jauno vērtību un pēc pabeigšanas pieskarieties zaļajai atzīmei.

PIEZĪME:

Ritināšanas ripa (A) atrodas Tyton termināļa labajā pusē.



Attēls 3.615: Hedera grupas



Attēls 3.616: Regulēšanas ripa Tyton termināļa labajā pusē

PIEZĪME:

HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS regulēšanas ripa (A) atrodas hedera vadības kopā.



Attēls 3.617: Hedera vadības kopa

3.10.14 IDEAL™ sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu piemērota IDEAL™ sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatījumu ātrās uzziņas — IDEAL™

Izmantojiet šajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos 2. sērijas stiebru pacelēja hedera iestatījumus.

Lai saņemtu detalizētus norādījumus, pārejiet pie IDEAL™ kombaina hedera iestatīšanas un kalibrēšanas darbību sadaļas.

Tabula 3.38 Hedera iestatījumi — IDEAL™

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums		
Hedera veids	Energijas plūsma		
Tītavu izvēles rūtiņa	Atzīmēta		
Tītavu diametrs	102 cm (40 collas) ⁷⁰		
Tītavu PPR ⁷¹	Standarts: 38	Augsta griezes momenta ķēdesrats: 68	Liela ātruma ķēdesrats: 34
Jutība (RTC)	50		
Jutība (AHHC)	60		
Hedera ātruma vadība ⁷²	Mazs: augšā 45/lejā 40 Liels: augšā 100/lejā 100		
Hedera sānu nobīde	0		
Padeves tvertne uz izkapti	68		

70. Ja tītavu ātrums netiek pareizi indeksēts, tītavu diametru var palielināt līdz 112 cm (44 collām).

71. Impulsi uz apgriezīenu

72. Divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

Hedera konfigurēšana — IDEAL™ sērija

Iestatiet šīs sākotnējās konfigurācijas opcijas IDEAL™ sērijas kombainā, iestatot automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

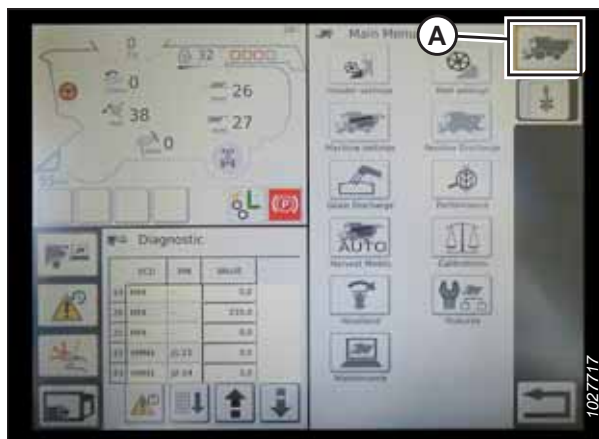
Tyton termināli (A) izmanto, lai iestatītu un vadāmu MacDon hederu IDEAL™ sērijas kombainā. Izmantojiet skārienekrāna displeju, lai lapā atlasītu vēlamo vienumu.



Attēls 3.618: IDEAL™ sērijas operatora darbvieta

A — Tyton terminālis B — vadības rokturis
C — droseļvārsts D — hedera vadības kopa

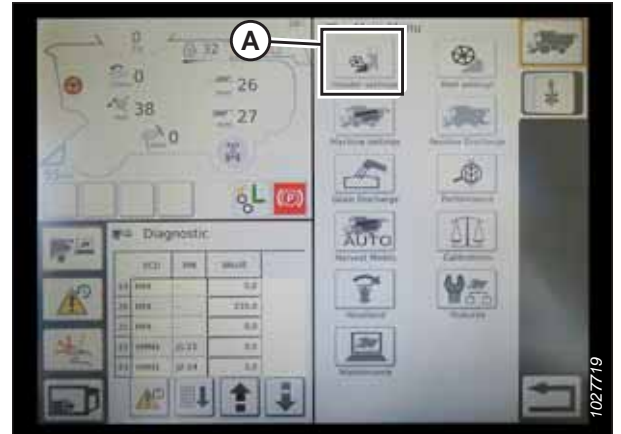
1. Sākuma ekrāna augšējā labajā stūrī pieskarieties ikonai COMBINE (A). Tiek atvērta sadaļa COMBINE MAIN MENU (Kombaina galvenā izvēlne).



Attēls 3.619: Kombaina ikona sāklaplāpā

EKSPLUATĀCIJA

2. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties HEADER SETTINGS (hedera iestatījumiem) (A). Atveras HEADER SETTINGS (hedera iestatījumu) lapa.

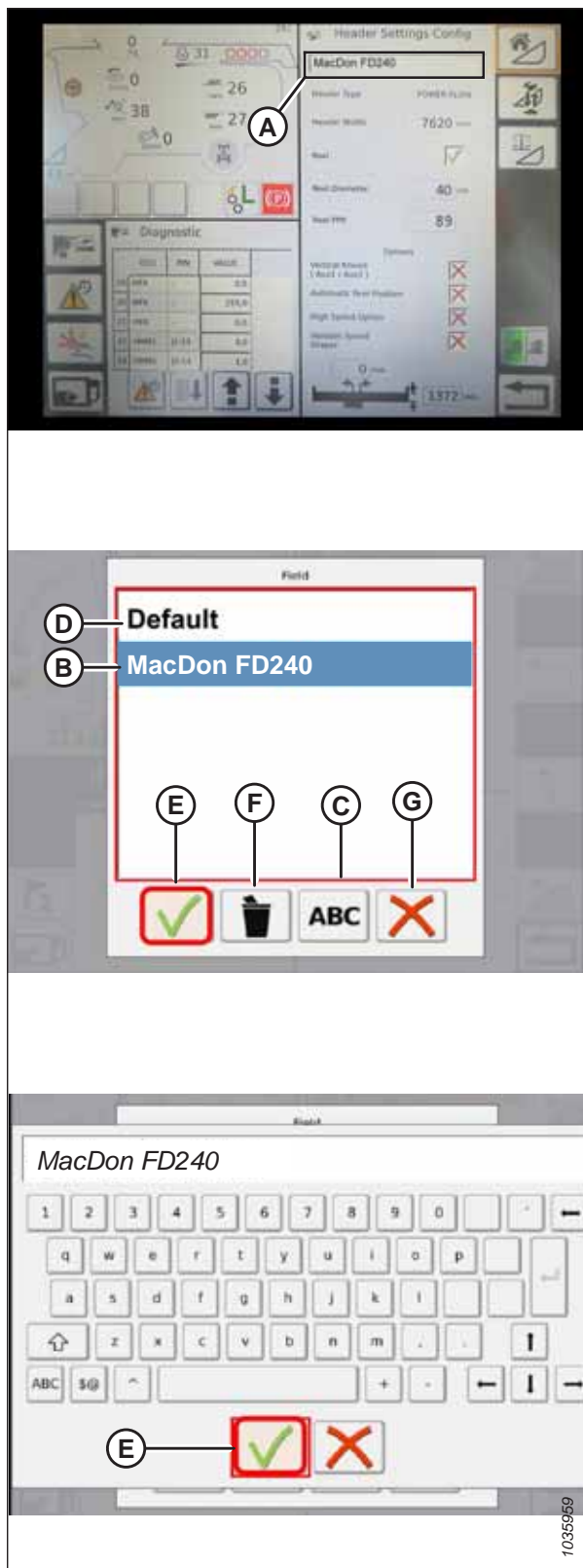


Attēls 3.620: Hedera iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

EKSPLUATĀCIJA

3. Pieskarieties laukam HEADER CONFIGURATION (Hedera konfigurācija) (A). Tiek atvērts dialoglodziņš, kurā redzams iepriekš norādīto galvenes konfigurācijas profilu saraksts.

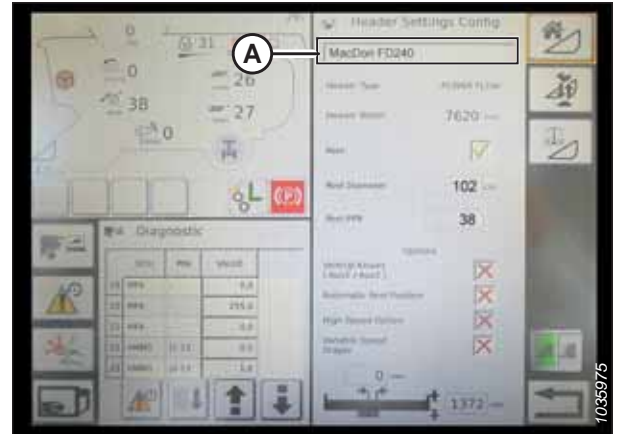
- Ja MacDon heders jau ir konfigurēts, tas redzams hedera sarakstā. Pieskarieties MacDon hedera nosaukumam (B), lai zilā krāsā izceltu atlasi, un pēc tam pieskarieties zaļajai atzīmei (E), lai turpinātu.
- Ja tiek parādīts tikai noklusējuma heders (D), pieskarieties ABC pogai (C) un, izmantojot ekrāna tastatūru, ievadiet MacDon hedera informāciju. Kad tas pabeigts, atgriezieties lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi), atlasot kādu no šādām opcijām:
 - zaļā atzīme (E) saglabā iestatījumus;
 - atkritnes ikona (F) dzēš izcelto hedera no saraksta;
 - sarkanais X (G) atceļ izmaiņas.



Attēls 3.621: Hedera konfigurācijas izvēle hedera iestatījumā lapā

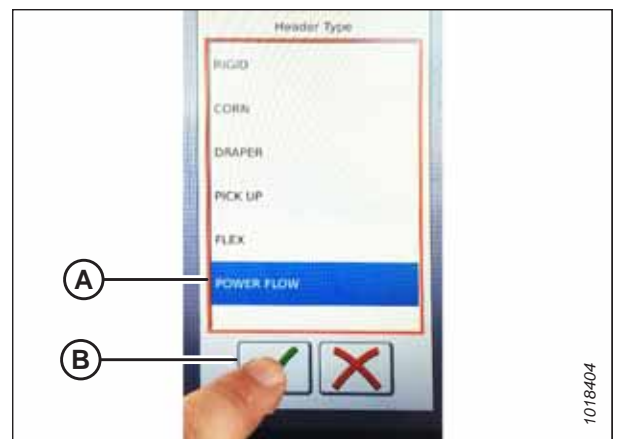
EKSPLUATĀCIJA

- Lai norādītu mašīnā uzstādītā hedera veidu, pieskarieties laukam HEADER TYPE (hedera veids) (A).



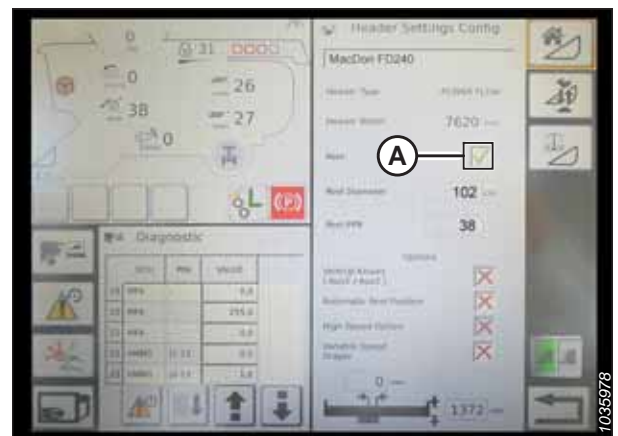
Attēls 3.622: Hedera iestatījumi

- Iepriekš norādīto hedera veidu sarakstā pieskarieties pie POWER FLOW (Energijas plūsma) (A).
- Pieskarieties zaļajai atzīmei (B), lai saglabātu atlasi un turpinātu darbu.



Attēls 3.623: Hedera veids

- Pārliecinieties, ka ir atzīmēta izvēles rūtiņa REEL (tītavas) (A).



Attēls 3.624: Hedera iestatījumi

EKSPLUATĀCIJA

8. Pieskarieties laukam REEL DIAMETER (Tītavu diametrs) (A), un tiks parādīta cipartastatūra. MacDon tītavām ievadiet šādu vērtību:

- 102 cm (40 collas)

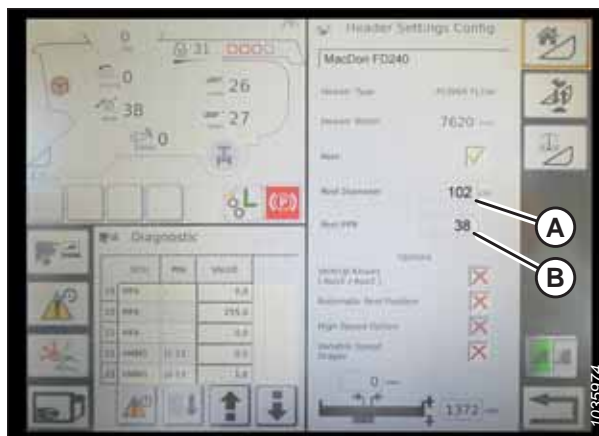
PIEZĪME:

Ja tītavu ātrums netiek pareizi indeksēts, tītavu diametru var palielināt līdz 112 cm (44 collām).

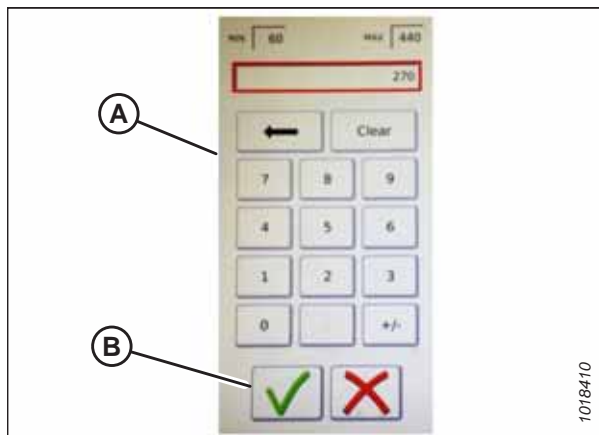
9. Pieskarieties laukam REEL PPR (Tītavu impulsi uz apgriezīenu) (B) un ievadiet zemāk norādīto vērtību kā MacDon vērtību:

- **Standarta:** 38
- **Divu ātrumu, liels griezes moments:** 68
- **Divu ātrumu, liels ātrums:** 34

10. Pēc pabeigšanas pieskarieties zaļajai atzīmei (B) ciparu tastatūras (A) apakšā vai sarkanajam X, lai atceltu.

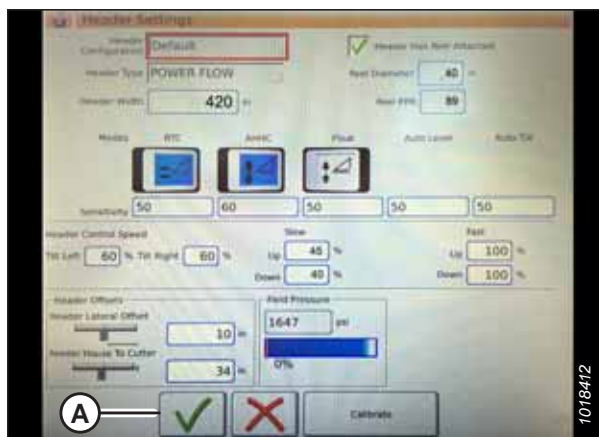


Attēls 3.625: Hedera iestatījumi



Attēls 3.626: Ciparu tastatūra

11. Kad viss ir pabeigts, lapas HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (A).



Attēls 3.627: Hedera iestatījumu lapa

Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — IDEAL™ sērija

Lai hedera tītavu ātrumu konfigurētu darbam ar IDEAL™ sērijas kombainu automātiskā hedera augstuma vadības sistēmu (AHC), ir jākonfigurē tītavu darbības parametri un kombinā jāveic automātiskās tītavu kalibrēšanas darbības.

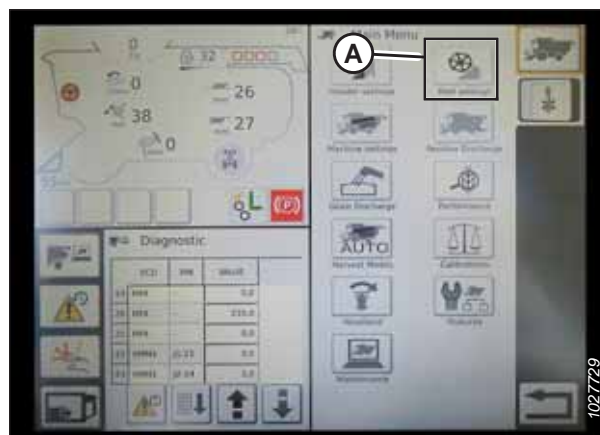
⚠ BĪSTAMI

Gādājiet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunākos norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties REEL SETTINGS (tītavu iestatījumiem) (A), lai atvērtu lapu REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi).



Attēls 3.628: Tītavu iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

2. Lai iestatītu minimālo tītavu ātrumu, pieskarieties laukam SPEED MINIMUM (B) (Minimālais ātrums). Tiek atvērta ekrāna tastatūra. Ievadiet vēlamo vērtību. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai apstiprinātu jauno vērtību, vai sarkanajam krustiņam, lai atceltu vērtību. Tītavu ātrums ir norādīts jūdzēs stundā (mph) un apgriezīenos minūtē (rpm).



Attēls 3.629: Tītavu iestatījumu kalibrēšana

PIEZĪME:

Tītavu diametrs un tītavu impulsi uz apgriezīenu (PPR) tiek parādīti lapas REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi) apakšā. Šīs vērtības jau ir iestatītas lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

3. Tītavu ātrumu kalibrē lapā REEL SETTINGS (Tītavu iestatījumi), pieskaroties pogai CALIBRATE (Kalibrēt) (A) lapas augšējā labajā pusē.

PIEZĪME:

Tiek atvērta sadaļa CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis) un parādīts brīdinājums par bīstamību.

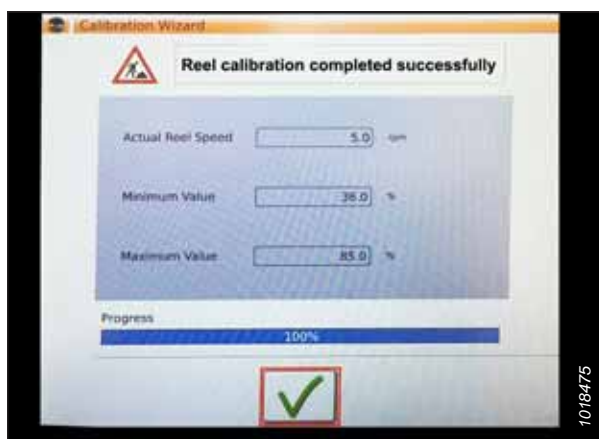
EKSPLUATĀCIJA

4. Pārlicinieties, vai ir izpildīti visi nosacījumi, kas norādīti sadaļas CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis) brīdinājumā. Nospiediet zaļo atzīmi, lai apstiprinātu un sāktu tītavu kalibrēšanu. Nospiežot sarkano krustiņu, kalibrēšana tiek atcelta.



Attēls 3.630: Kalibrēšanas vednis

5. Sadaļā CALIBRATION WIZARD (Kalibrēšanas vednis) tiek parādīts ziņojums, ka ir sāta tītavu kalibrācijas procedūra. Tītavas sāk lēni griezties, un ātrums pakāpeniski palielinās. Ja nepieciešams, pieskarieties sarkanajam krustiņam (nav parādīts), lai atceltu darbību. Pretējā gadījumā uzgaidiet, līdz tiek parādīts ziņojums, ka tītavu kalibrācijas procedūra ir sekmīgi pabeigta. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai saglabātu kalibrācijas iestatījumus.



Attēls 3.631: Kalibrēšanas progress

Hedera automātisko vadības ierīču konfigurēšana — IDEAL™ sērija

Lai IDEAL™ sērijas kombainā konfigurētu automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) funkcijas darbam ar jūsu hedera, kombaina datorā atveriet lapu HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. **Automātiskās vadības funkcijas:** Lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) ir automātisko vadības funkciju slēdži (OFF/ON) (Izsl./iesl.). Attiecībā uz MacDon hederiem pārlicinieties, vai ir iespējotas šādas divas attēlā parādītās funkcijas:

- RTC (atgriezies pie pļaušanas) (A);
- AHHC (automātiskā hedera augstuma vadība) (B).

Visiem pārējiem slēdžiem jābūt atspējotiem (nav izcelti).

2. **Jutīguma** iestatījums (C) nosaka, cik ātri vadības ierīce (RTC vai AHHC) reaģē uz noteiktām sensora atgriezeniskās saites izmaiņām. Iestatīšanas lauki atrodas tieši zem pārslēgiem. Lai ievadītu jaunu jutīguma iestatījumu, pieskarieties iestatījumu laukam zem konkrētā pārslēga un ekrāna tastatūrā ievadiet jauno vērtību.

- Palieliniet jutību, ja kombains nepietiekami ātri maina padeves stāvokli automātiskajā režīmā.
- Samaziniet jutību, ja kombains nepārtraukti meklē stāvokli automātiskajā režīmā.

PIEZĪME:

MacDon hederiem ieteicams izmantot šādus jutības iestatījumus:

- 50 darbam ar RTC (A)
- 60 darbam ar AHHC (B)

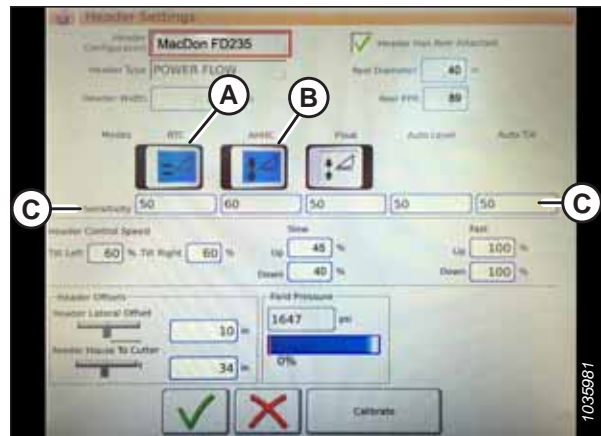
3. **Hedera ātrums:** Laukums HEADER CONTROL SPEED (Hedera vadības ātrums) (A) lapā HEADER SETTINGS (Hedera iestatījumi) tiek izmantots, lai regulētu šādus ātrumus:

- Kombaina priekšējā paneļa sānu slīpums, liecot pa kreisi un pa labi.
- Hedera celšanai uz augšu un uz leju (mazs un liels ātrums) ir divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

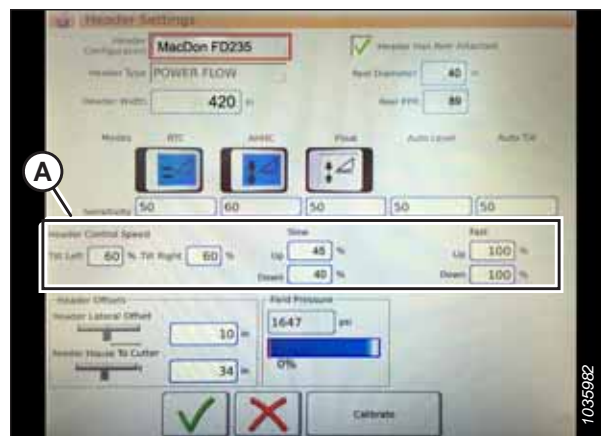
PIEZĪME:

Ieteicamie hedera vadības ātruma iestatījumi ir šādi:

- Mazs: augšā 45/lejā 40
- Liels: augšā 100/lejā 100



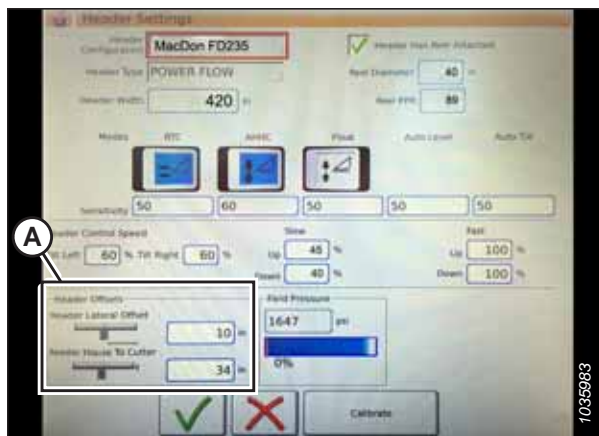
Attēls 3.632: Automātisko vadības ierīču un jutīguma iestatījumi



Attēls 3.633: Hedera ātruma vadības iestatījumi

4. **Hedera nobīdes (A):** Nobīdes attālumi ir svarīgi ražīguma kartēšanai. Lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) ir divi regulējami lielumi:

- Hedera sānu nobīde: attālums starp priekšgala centra līniju un mašīnas centra līniju. MacDon hederiem šī vērtība jāiestata uz **0**.
- Starp padeves tvertni un izkapti: attālums no mašīnas starpvirsmas līdz izkaptij. MacDon hederiem šī vērtība jāiestata uz **68**.



Attēls 3.634: Hedera nobīdes iestatījumi

Hedera kalibrēšana — IDEAL™ sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izvadei jābūt kalibrētai IDEAL™ sērijas kombainiem, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

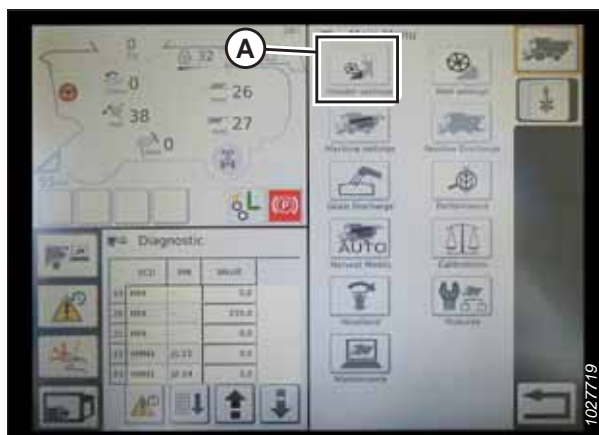
BĪSTAMI

Gādāriet, lai tuvumā neviena nebūtu. Neļaujiet bērniem tuvuoties mehānismiem. Apejiet ap mašīnu, lai pārbaudītu, vai zem, uz vai pie tās neviena nav.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

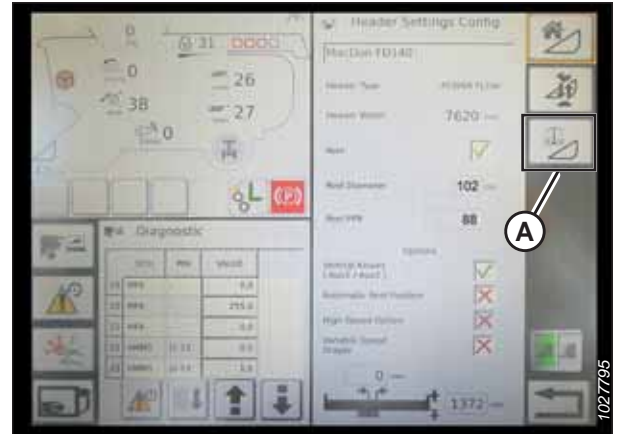
1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) (A).



Attēls 3.635: Kombaina galvenā izvēlne

EKSPLUATĀCIJA

2. Pieskarieties HEADER CALIBRATE (kalibrēt hederu) (A) lapas HEADER SETTINGS CONFIG (hedera iestatījumu konfig.) labajā pusē.



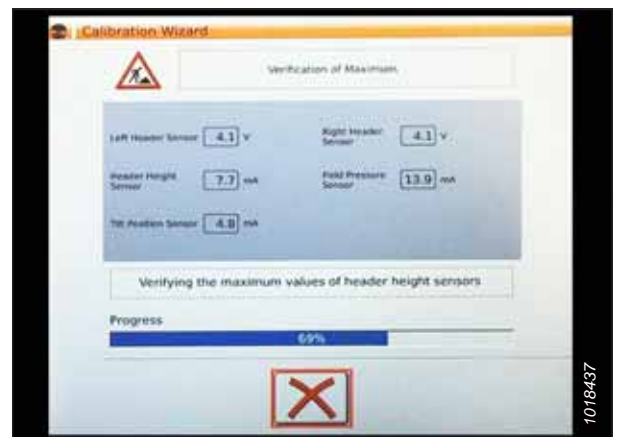
Attēls 3.636: Hederu iestatījumu lapa

3. Tiek parādīts brīdinājums par bīstamību attiecībā uz HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana). Pārlicinieties, vai ir izpildīti visi nosacījumi.
4. Lai sāktu kalibrācijas procedūru, lapas apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei un izpildiet ekrānā parādītās komandas.



Attēls 3.637: Hedera kalibrēšanas brīdinājums

Tiek rādīta norises josla, un kalibrēšanu var apturēt, pieskaroties sarkanajam X. Šī procesa laikā heders pārvietojas automātiski un neprognozējami.



Attēls 3.638: Notiek kalibrēšana

5. Kad kalibrācijas procedūra ir pabeigta:

- Pārskatiet kopsavilkuma informāciju (A)
- Pārbaudiet zaļās atzīmes, kas apstiprina kalibrētās funkcijas (B)
- Pieskarieties atzīmei (C), lai saglabātu vērtības



Attēls 3.639: Pabeigtas kalibrēšanas lapa

PIEZĪME:

Pieskarieties KALIBRĒŠANAS ikonai (A) lapā MAIN MENU (Galvenā izvēlne), lai atvērtu sadaļu CALIBRATION MENU (Kalibrēšanas izvēlne), kurā varat izvēlēties dažāda veida kalibrēšanu, tostarp hedera un tītavu kalibrēšanu.



Attēls 3.640: Tiešās kalibrēšanas izvēlne

Hedera lietošana — IDEAL™ sērija

Kad IDEAL™ sērijas kombainā ir konfigurēta automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma, to var vadīt no kombaina kabīnes.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) funkciju lietošanai tiek izmantotas šādas ierīces:

- Tyton terminālis (A)
- Vadības rokturis (B)
- Drosele (C)
- Hedera vadības kopa (D)

Lai iepazītos ar kombaina vadības ierīcēm, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu.



Attēls 3.641: Operatora sēdvietā

EKSPLUATĀCIJA

1. Kad heders darbojas, iestatiet sānu sasveri režīmā MANUAL (Manuāli), nospiežot slēdži (A). Indikatoram virs slēdža nav jādeg.
2. Ieslēdziet AHHC, nospiežot slēdži (B). Indikatoram virs slēdža jādeg.



Attēls 3.642: Hedera vadības kopa

3. Nospiediet AHHC vadības slēdži (A) uz vadības roktura, lai ieslēgtu AHHC. Heders pārvietojas uz konfigurēto iestatīšanas punkta vietu.



Attēls 3.643: AHAV uz vadības roktura

4. Lai precīzi pielāgotu hedera novietojumu (ja nepieciešams), izmantojiet vadības slēdži HEADER HEIGHT SETPOINT (Hedera augstuma iestatījums) (A)



Attēls 3.644: Hedera vadības kopa

Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — IDEAL™ sērija

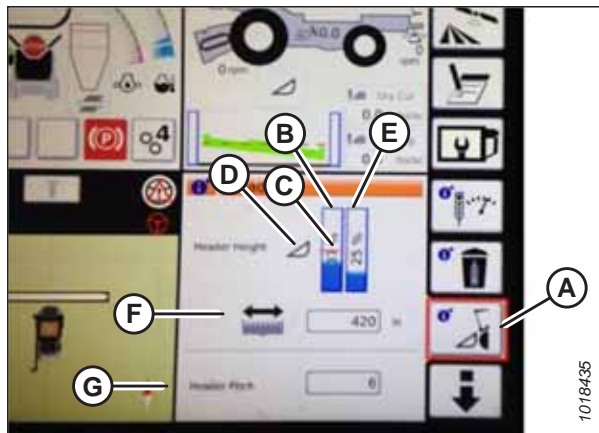
Kad automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma IDEAL™ sērijas kombainā darbojas pareizi, varat precīzi pielāgot šos AHHC iestatījumus pēc savām vēlmēm.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pieskarieties HEDERA ikonai (A) sākumlapas labajā pusē, lai skatītu šādus hedera grupas iestatījumus:

- Hedera PAŠREIZĒJAIS STĀVOKLIS (B)
- Pļaušanas IESTATĪJUMA izslēgšana (C) (norādīta ar sarkanu līniju)
- HEDERA simbols (D) — pieskarieties tam, lai pielāgotu iestatījuma izslēgšanas stāvokli, izmantojot regulēšanas ripu Tyton termināļa labajā pusē
- AHHC paredzēts PĻAUŠANAS AUGSTUMS (E) — precīzi pielāgojiet šo iestatījumu ar hedera augstuma iestatījuma regulēšanas slēdzi hedera vadības kopā
- HEDERA DARBA PLATUMS (F)
- HEDERA SLĪPUMS (G)



Attēls 3.645: Hedera grupas

2. Ja pieskaraties laukam, tiek atvērta ekrāna tastatūra, lai varētu pielāgot vērtības. Ievadiet jauno vērtību un pieskarieties zaļajai atzīmei.

PIEZĪME:

Regulēšanas ripa (A) atrodas Tyton termināļa labajā pusē.



Attēls 3.646: Regulēšanas ripa labajā Tyton termināļa pusē

PIEZĪME:

HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS regulēšanas rīpa (A) atrodas hedera vadības kopā.



Attēls 3.647: Hedera vadības kopa

3.10.15 John Deere 70 sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota John Deere 70. sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere 70. sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

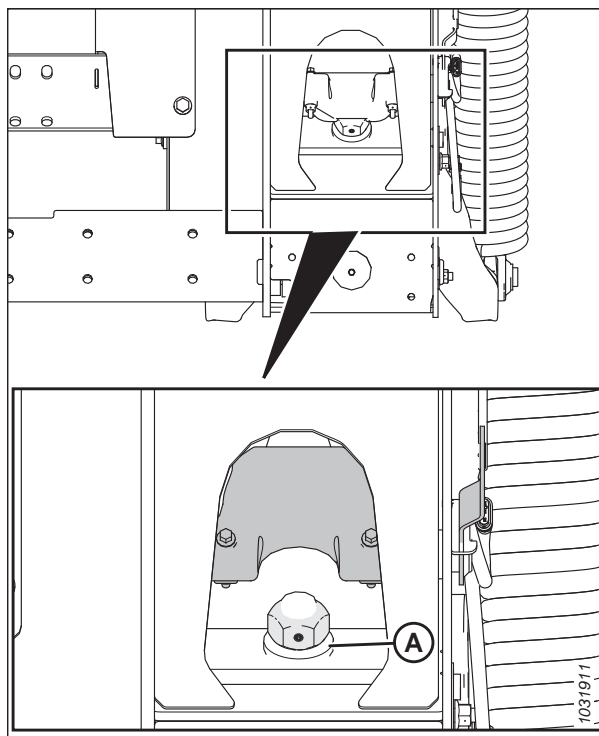
1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
2. Atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.

EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

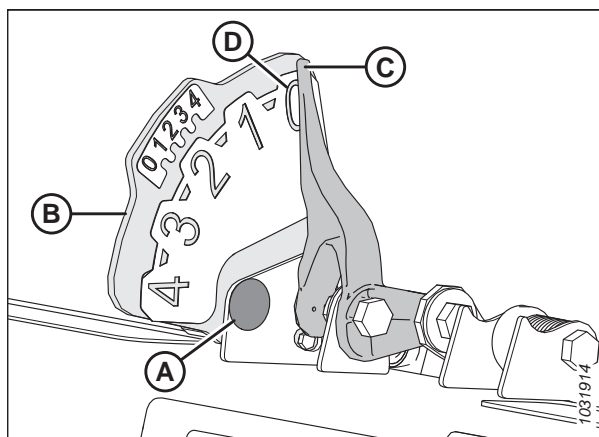
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot AHHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#).



Attēls 3.648: Reljefa kopēšanas bloķējums

4. Ja rādītājs nav uz nulles, atlaidiet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
5. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.649: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

- Nospiediet pogu HOME PAGE (Sākumlapa) (A) displeja galvenajā lapā.



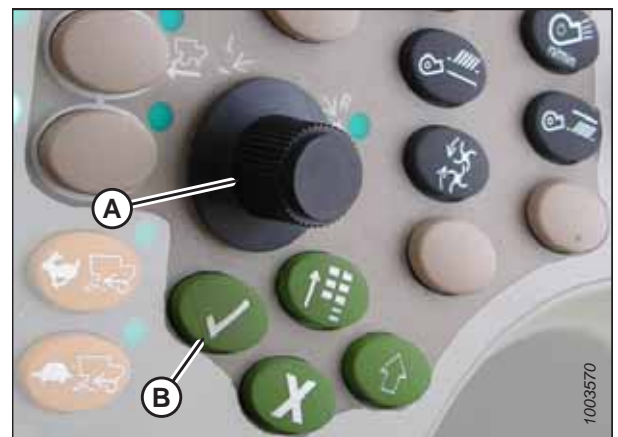
Attēls 3.650: John Deere kombaina displejs

- Pārliecinieties, vai monitorā tiek parādītas trīs ikonas (A), kas redzamas ilustrācijā pa labi.



Attēls 3.651: John Deere kombaina displejs

- Izmantojiet ritināšanas kloķi (A), lai izceltu vidējo ikonu (zaļo i), un nospiediet atzīmes pogu (B), lai to atlasītu. Tiek atvērts ziņojumu centrs.



Attēls 3.652: John Deere kombaina vadības konsole

EKSPLUATĀCIJA

- Ar ritināšanas kloķi izceliet DIAGNOSTIC ADDRESSES (diagnostikas adreses) (A) labajā slejā un atlasiet to, nospiežot atzīmes pogu.
- Izmantojiet ritināšanas kloķi, lai izceltu nolaižamo lodziņu (B), un nospiediet atzīmes pogu, lai to atlasītu.



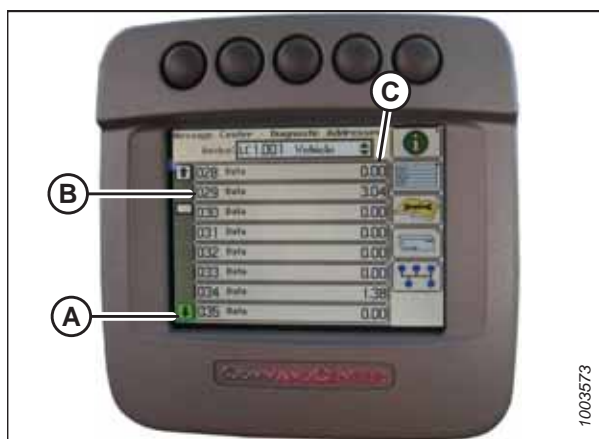
Attēls 3.653: John Deere kombaina displejs

- Izmantojiet ritināšanas kloķi, lai izceltu LC 1.001 VEHICLE (transportlīdzeklis) (A), un nospiediet atzīmes pogu, lai to atlasītu.



Attēls 3.654: John Deere kombaina displejs

- Ar ritināšanas pogu iezīmējiet lejupvērsto bultiņu (A) un nospiediet atzīmes pogu, lai ritinātu sarakstu, līdz tiek parādīts 029 DATA (dati) (B), un displejā tiek parādīts sprieguma rādījums (C).



Attēls 3.655: John Deere kombaina displejs

- Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
- Iedarbiniet kombainu un pilnībā nolaidiet padeves tvertni uz zemes.

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (heders uz leju), lai pārliecinātos, ka padeves tvertne ir pilnībā nolaista.

EKSPLUATĀCIJA

15. Pārbaudiet sensora nolasījumu displejā.
16. Paceliet hederu tā, lai tas atrastos nedaudz virs zemes, un vēlreiz pārbaudiet sensora nolasījumu.

Padeves tvertnes ātruma kalibrēšana — John Deere 70 sērija

Padeves tvertnes ātrums ir jākalibrē pirms automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmas kalibrēšana.

Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere 70. sērija

Hedera svars nosaka ātrumu, ar kādu to var pacelt vai nolaist darba laikā.

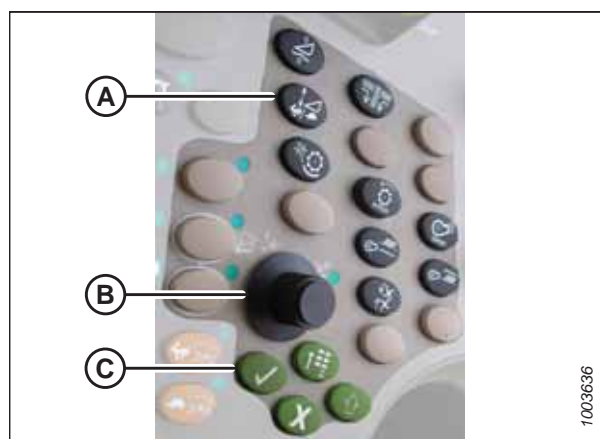
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Nospiediet pogu (A), un displejā parādīsies pašreizējais pacelšanas/nolaišanas ātruma iestatījums (jo mazāks rādījums, jo lēnāks ātrums).
2. Lai regulētu ātrumu, izmantojiet ritināšanas pogu (B). Korekcija tiek automātiski saglabāta.

PIEZĪME:

Ja displejs netiek izmantots zināmu laiku, tiek automātiski atvērta iepriekšējā lapa. Nospiežot atzīmes pogu (C), displejā arī tiks parādīta iepriekšējā lapa.



Attēls 3.656: John Deere kombaina vadības konsole

PIEZĪME:

Šajos attēlos parādītie skaitļi displejos ir tikai atsaucēs mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētus iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.657: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere 70. sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

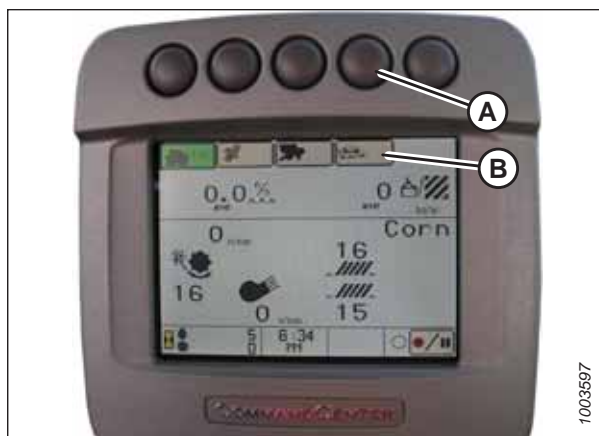
PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

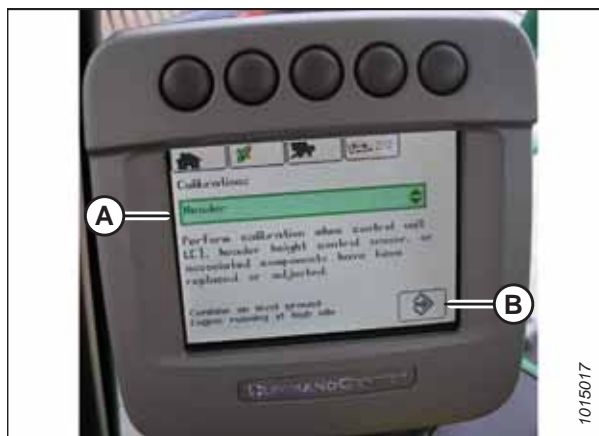
Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamojā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Novietojiet hedera uz apakšējām atdurēm.
3. Novietojiet spārnus bloķēšanas stāvoklī.
4. Atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.
5. Iedarbiniet kombainu.
6. Nospiediet ceturto pogu, skaitot no kreisās puses, displeja augšpusē (A), lai atlasītu ikonu, kas atgādina atvērtu grāmatu ar uzgriežņu atslēgu (B).
7. Nospiediet augšējo pogu (A) otrreiz, lai pārietu uz diagnostikas un kalibrēšanas režīmu.



Attēls 3.658: John Deere kombaina displejs

8. Atlasiet HEADER (heders) lodziņā, ar ritināšanas kloķi ritinot uz leju līdz šim lodziņam, un pēc tam nospiediet atzīmes pogu (ritināšanas poga un atzīmes poga ir parādītas attēlā [3.660, lappuse 393](#)).
9. Ritiniet uz leju līdz ikonai apakšā labajā pusē, kas atgādina bultiņu rombā (B), un nospiediet atzīmes pogu, lai to atlasītu.
10. Lai veiktu kalibrēšanu, veiciet lapā norādītās darbības.



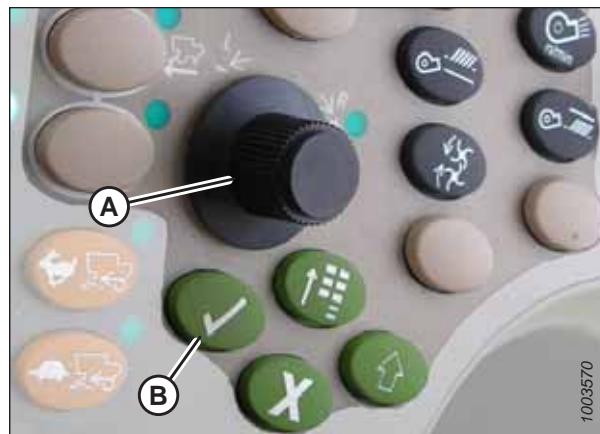
Attēls 3.659: John Deere kombaina displejs

PIEZĪME:

Ja displejā tiek parādīts kļūdas kods, sensors nav pareizā darba diapazonā. Pārbaudiet un pielāgojiet diapazonu. Norādījumus skatiet šeit: *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 394.*

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas procedūras pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.660: John Deere kombaina vadības konsole

A — ritināšanas poga

B — atzīmes poga

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere 70. sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

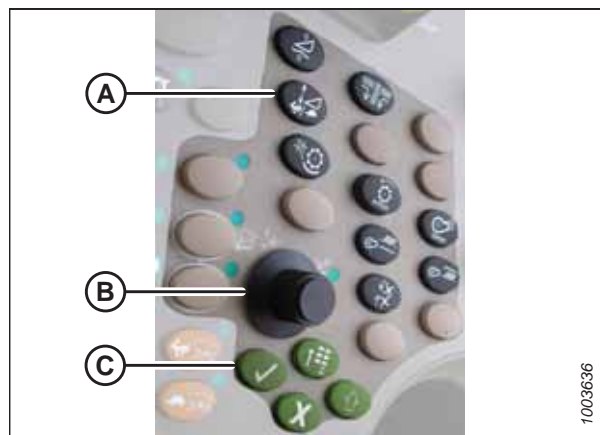
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Divreiz nospiediet pogu (A). Displejā parādās pašreizējais jutīguma iestatījums (jo mazāks rādījums, jo mazāks jutīgums).
2. Lai regulētu jutīguma iestatījumu, izmantojiet ritināšanas pogu (B). Korekcija tiek automātiski saglabāta.

PIEZĪME:

Ja lapa netiek izmantota zināmu laiku, tiek automātiski atvērta iepriekšējā lapa. Nospiežot atzīmes pogu (C), displejā tiks parādīta arī iepriekšējā lapa.



Attēls 3.661: John Deere kombaina vadības konsole

PIEZĪME:

Šajos attēlos parādītie skaitļi displejos ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.662: John Deere kombaina displejs

3.10.16 John Deere S un T sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēma būtu piemērota John Deere S un T sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHHC vadības ierīces un jākalibrē AHHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

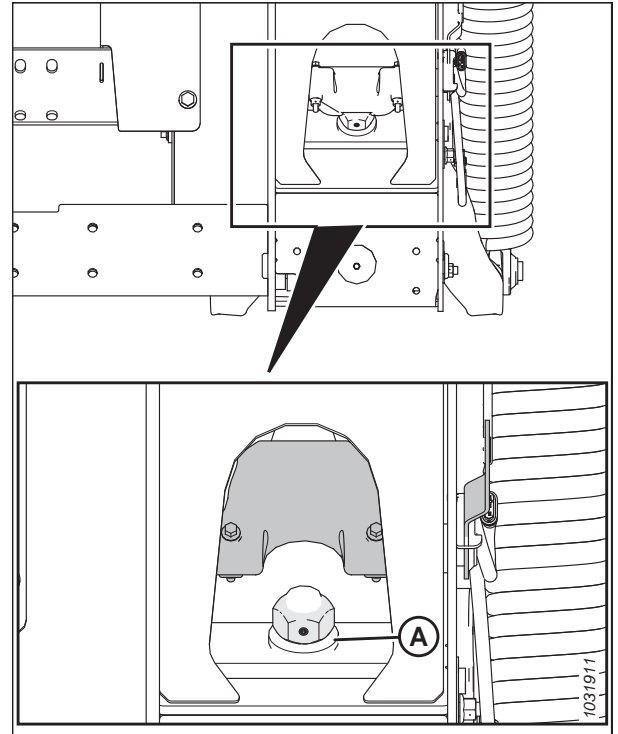
1. Novietojiet hederau 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
2. Atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.

EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

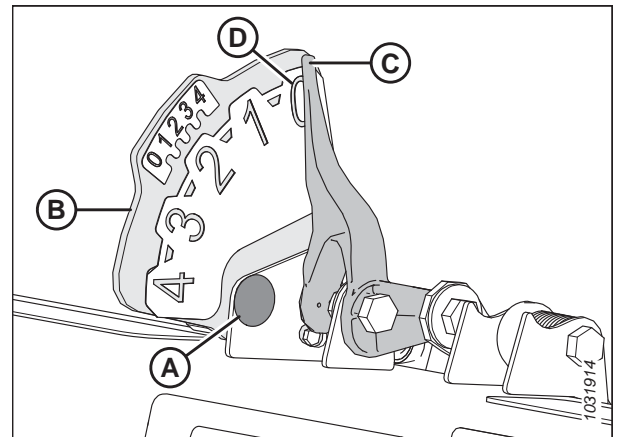
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot AHHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#).



Attēls 3.663: Reljefa kopēšanas bloķējums

4. Ja rādītājs nav uz nulles, atlaidiet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
5. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.664: Reljefa kopēšanas indikators

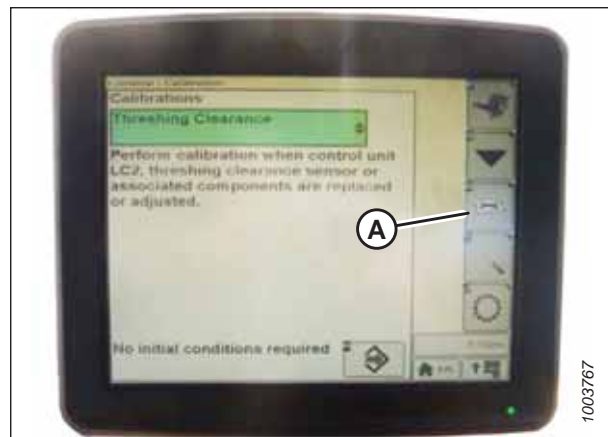
EKSPLUATĀCIJA

6. Nospiediet KALIBRĒŠANAS ikonu (A) displeja galvenajā ekrānā. Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.665: John Deere kombaina displejs

7. Lapā CALIBRATION (Kalibrācija) nospiediet DIAGNOSTIKAS RĀDĪJUMU ikonu (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi). Šī lapa nodrošina piekļu kalibrēšanai, hedera opcijām un diagnostikas informācijai.



Attēls 3.666: John Deere kombaina displejs

8. Atlasiet AHHC RESUME (atsākt AHAV) (A), un parādās kalibrēšanas opciju saraksts.



Attēls 3.667: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

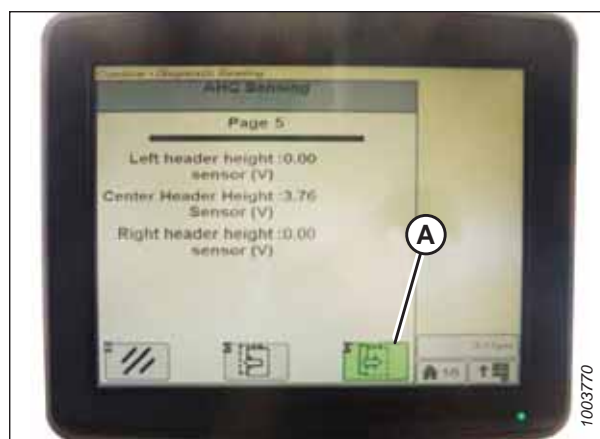
- Atlasiet opciju AHHC SENSING (AHAV uztveršana).
- Nospiediet ikonu (A). Tiek atvērta izvēlne AHHC SENSING (AHHC jutīgums), un tiek parādīti pieci informācijas ekrāni.



Attēls 3.668: John Deere kombaina displejs

- Spiediet ikonu (A), līdz ekrāna augšpusē tiek parādīts uzraksts Page 5 (5. lapa) un šādi sensoru nolasījumi:
 - LEFT HEADER HEIGHT (hedera augstums kreisajā pusē)
 - CENTER HEADER HEIGHT (hedera augstums centrā)
 - RIGHT HEADER HEIGHT (hedera augstums labajā pusē)

Tiek parādīts gan kreisās, gan labās puses sensora nolasījums. MacDon hederam var būt viens sensors, kas atrodas reljefa kopēšanas indikatora lodziņā (standarta), vai divi sensori, kas atrodas reljefa kopēšanas moduļa rāmja sānos aizmugurē (pēc izvēles).



Attēls 3.669: John Deere kombaina displejs

- Pārlicinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
- Iedarbiniet kombainu un pilnībā nolaidiet padeves tvertni uz zemes.

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (heders uz leju), lai pārlicinātos, ka padeves tvertne ir pilnībā nolaista.

- Pārbaudiet sensora nolasījumu displejā.

Manuālā hedera pacelšanas/nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere S un T sērija

Ātrumu, ar kādu var pacelt vai nolaist hedera, izmantojot kombaina vadības ierīces, var mainīt kombaina vadības centra augstuma jutības ekrānā.

PIEZĪME:

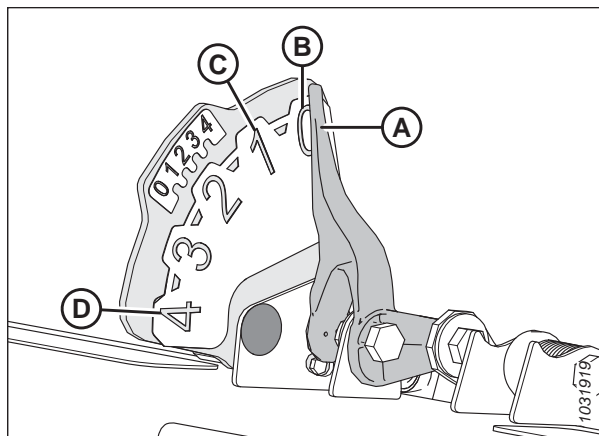
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Novietojiet spārnus bloķēšanas stāvoklī.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas 0 stāvoklī (B), kad heders ir 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt stāvoklī 1 (C), ja zemes spiediens ir zems, un stāvoklī 4 (D), ja zemes spiediens ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.670: Reljefa kopēšanas indikators

2. Nospiediet pogu (A), un displejā tiks parādīts pašreizējais jutīguma iestatījums.

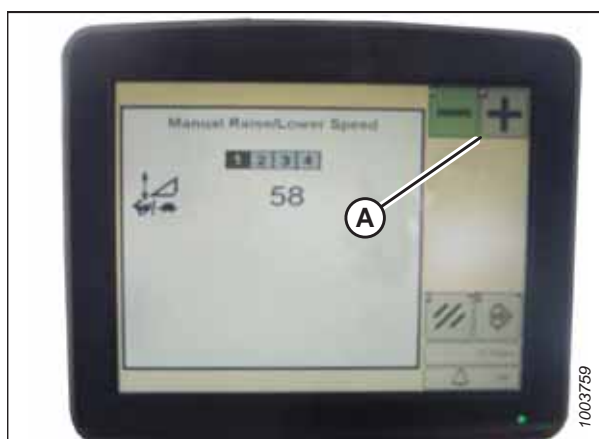


Attēls 3.671: John Deere kombainu vadības centrs

3. Nospiediet ikonas – vai + (A), lai regulētu ātrumu.

PIEZĪME:

Šajā attēlā parādītie skaitļi kombaina displejā ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.672: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hедера augstuma vadības kalibrēšana — John Deere S un T sērija

Automātiskā hедера augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

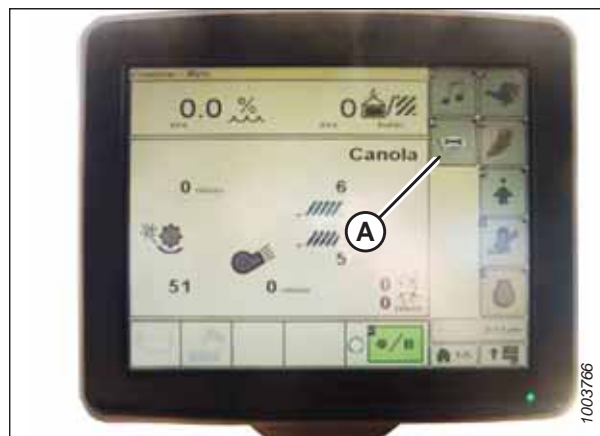
PIEZĪME:

Ja hедера reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai hederis neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

Lai panāktu labāko automātiskā hедера augstuma vadības (AHHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamojā hедера leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hедера leņķis, lappuse 223](#).

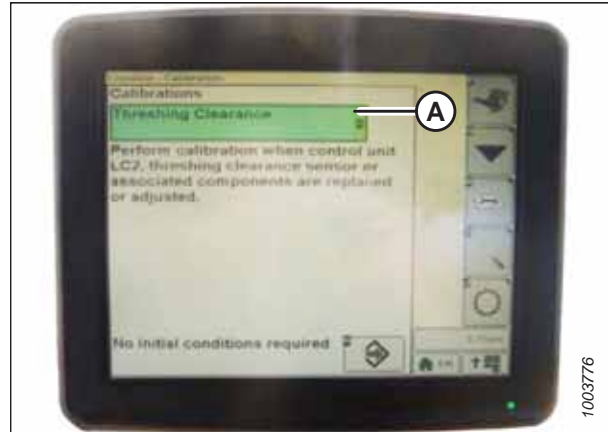
1. Centrālā posma iestatījumam ir jābūt **D**.
2. Novietojiet hederu uz apakšējām atdurēm.
3. Atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.
4. Novietojiet spārnus bloķēšanas stāvoklī.
5. Nospiediet DIAGNOSTIKAS ikonu (A) displeja galvenajā lapā. Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.673: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

6. Atlasiet THRESHING CLEARANCE (kulšanas klīrenss) (A), un parādās kalibrēšanas opciju saraksts.

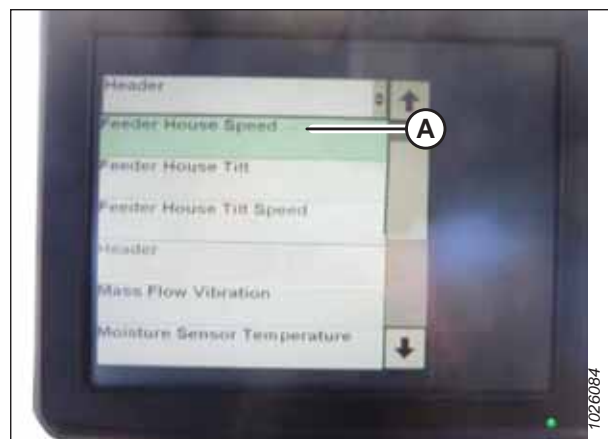


Attēls 3.674: John Deere kombaina displejs

7. Atlasiet FEEDER HOUSE SPEED (padeves tvertnes ātrums) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.

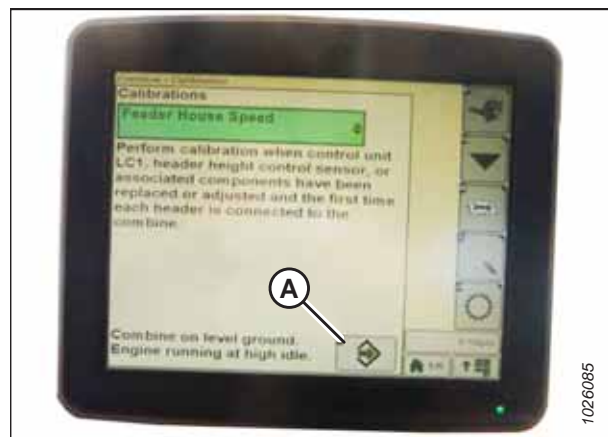
PIEZĪME:

Padeves tvertnes ātruma kalibrēšanas jāveic pirms hedera kalibrēšanas.



Attēls 3.675: John Deere kombaina displejs

8. Ja FEEDER HOUSE SPEED (padeves tvertnes ātrums) ir atlasīts, nospiediet ikonu (A). Ikona kļūst zaļa.



Attēls 3.676: John Deere kombaina displejs

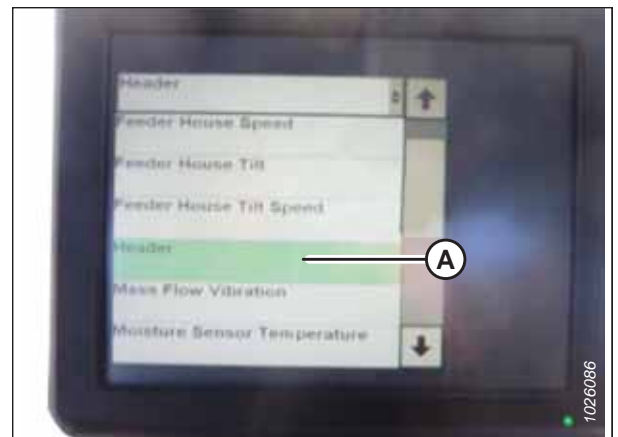
EKSPLUATĀCIJA

9. Nospiediet ikonu (A), un ekrānā parādās norādījumi, kas palīdz veikt atlikušās kalibrēšanas darbības.



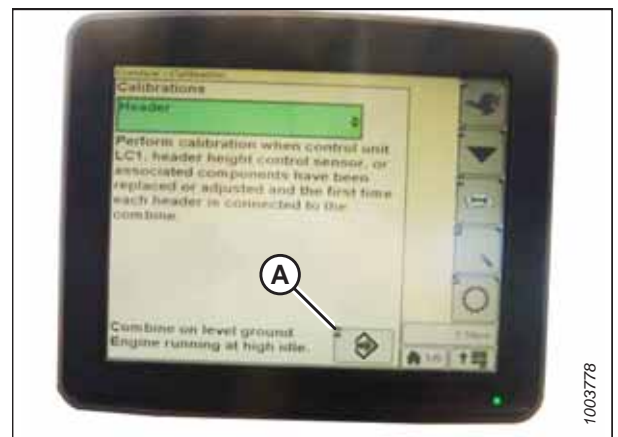
Attēls 3.677: John Deere kombaina displejs

10. Atlasiet HEADER (heders) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.



Attēls 3.678: John Deere kombaina displejs

11. Ja ir atlasīts HEADER (Heders), nospiediet ikonu (A). Ikona kļūst zaļa.



Attēls 3.679: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

12. Nospiediet ikonu (A), un ekrānā tiek parādīti norādījumi, kas palīdz veikt atlikušos kalibrācijas soļus.

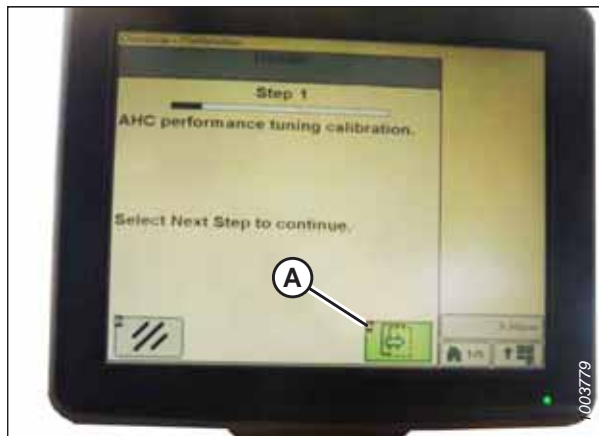
PIEZĪME:

Ja kalibrēšanas laikā tiek parādīts kļūdas kods, sensors ir ārpus sprieguma diapazona, un tas ir jānoregulē.

Norādījumus skatiet šeit: *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 394.*

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas procedūras pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.680: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — John Deere S un T sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Divreiz nospiediet pogu (A), un displejā tiks parādīts pašreizējais jutīguma iestatījums.



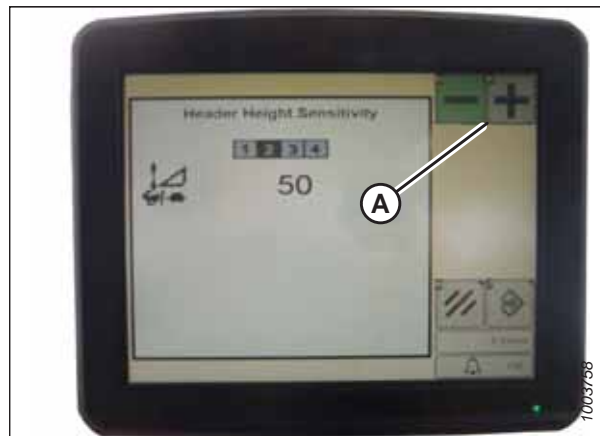
Attēls 3.681: John Deere kombainu vadības centrs

EKSPLUATĀCIJA

2. Nospiediet ikonas – vai + (A), lai regulētu ātrumu.

PIEZĪME:

Šajā attēlā parādītie skaitļi kombaina displejā ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.682: John Deere kombaina displejs

Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — John Deere S un T sērija

Tītavu un pļaušanas augstuma iestatījumus var saglabāt kombainā. Ražas novākšanas laikā tos var atlasīt, izmantojot vadības rokturi.

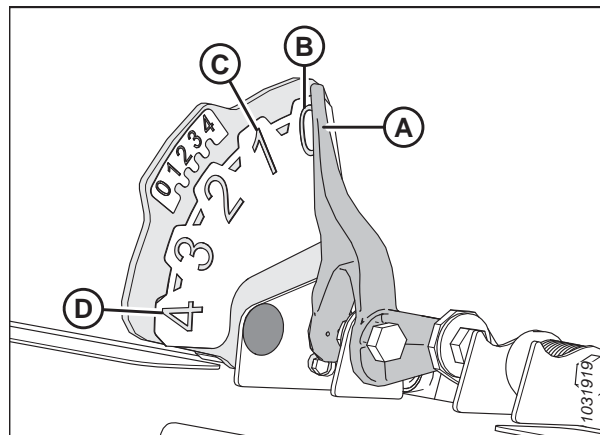
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pārliecinieties, vai indikators (A) ir 0 stāvoklī (B), kad heders atrodas 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

PIEZĪME:

Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt stāvoklī 1 (C), ja zemes spiediens ir zems, un stāvoklī 4 (D), ja zemes spiediens ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.683: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

- Galvenajā lapā nospiediet KOMBAINA — HEDERA IESTATĪŠANAS ikonu (A). Tiek atvērta lapa COMBINE – HEADER SETUP (Kombains — hedera iestatīšana). Šo lapu izmanto, lai iestatītu dažādus hedera iestatījumus, piemēram, tītavu ātrumu, hedera platumu un padeves tvertnes augstumu akru skaitītāja pieslēgšanai.



Attēls 3.684: Kombine displejs

- Atlasiet KOMBAINA — HEDERA IESTATĪŠANAS AHC ikonu (A). Tiek atvērta lapa COMBINE – HEADER SETUP AHC (Kombains — hedera iestatīšana, AHC).

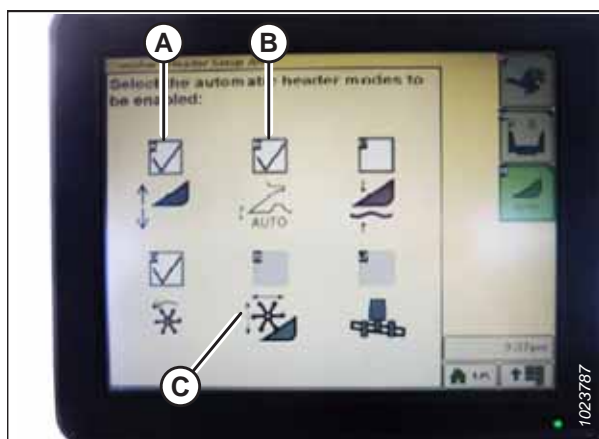


Attēls 3.685: Kombine displejs

- Atlasiet ikonas AUTOMĀTISKA AUGSTUMA UZTVERŠANA (A), ATGRIEZTIENI PIE PĻAUŠANAS (B) un TĪTAVU POZĪCIJA (C).

PIEZĪME:

Ja nevar atlasīt ikonu TĪTAVU POZĪCIJA (C) (nav atzīmes), tītavu augstuma sensors ir jākalibrē. Norādījumus skatiet *Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — John Deere S un T sērija, lappuse 411.*



Attēls 3.686: Kombine displejs

EKSPLUATĀCIJA

5. Pieslēdziet hederi.
6. Novietojiet hederu vēlamajā pozīcijā un ar pogu (A) precīzi noregulējiet pozīciju.
7. Novietojiet tītavas vēlamajā pozīcijā.



Attēls 3.687: Kombine vadības konsole

8. Turiet nospiestu 2. sākotnējo iestatījumu slēdzi (B), līdz monitorā sāk mirgot tītavu augstuma ikona.
9. Atkārtojiet iepriekšējās trīs darbības 3. sākotnējo iestatījumu slēžim (C).
10. Atlasiet piemērotu zemes spiediena iestatījumu. Izmantojot 2. sākotnējo iestatījumu pogu (B) iestatiet mazu zemes spiedienu dubļainas vai mīksta augsnes apstākļiem un ar 3. sākotnējo iestatījumu pogu (C) iestatiet lielu zemes spiedienu cietas augsnes apstākļiem un lielākam braukšanas ātrumam.



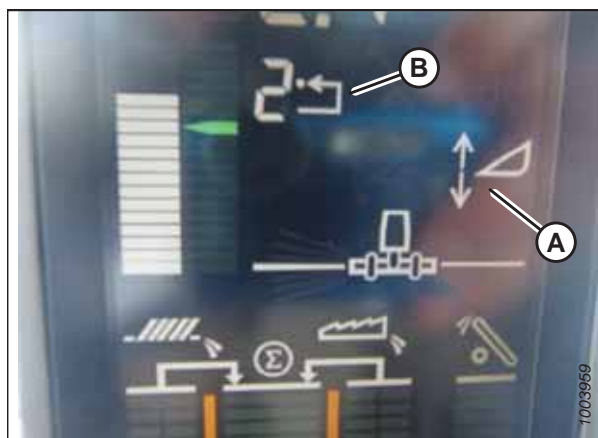
Attēls 3.688: Vadības roktura pogas

PIEZĪME:

1. sākotnējo iestatījumu poga (A) ir paredzēta hедера pacelšanai lauka malā un netiek izmantota pļaušanai pie zemes.

PIEZĪME:

Ja AHHC sistēma ir ieslēgta, displejā tiek parādīta AHHC ikona (A) un lapā ir redzams skaitlis, kas norāda, kura poga tika nospiesta (B).



Attēls 3.689: Kombine displejs

Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazona kalibrēšana — John Deere S un T sērija

Veiciet šīs darbības, lai pareizi kalibrētu kombaina padevēja tvertnes garenvirziena diapazonu. Šī darba norise attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem John Deere S un T sērijas kombainiem.

Lai nodrošinātu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) veiktspēju, šīs darbības veiciet, izmantojot centrālā posma iestatījumu **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

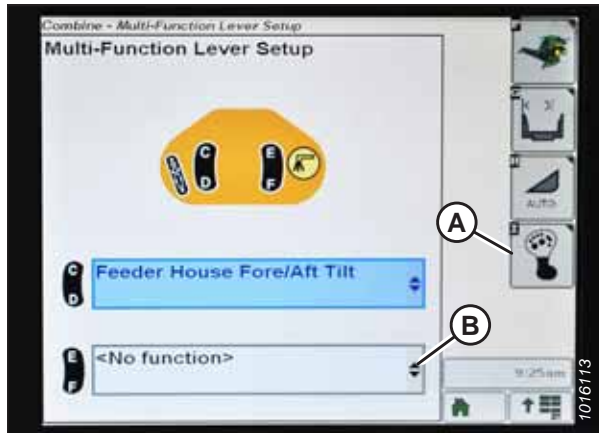
Padeves tvertnes atgāzuma slīpumu regulē ar pogām (C) un (D) vadības roktura aizmugurē.



Attēls 3.690: John Deere vadības rokturis

PIEZĪME:

Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma vadības ierīces var mainīt un izmantot pogas E un F, nospiežot vadības rokturī ikonu (A) un pēc tam atlasot FEEDER HOUSE FORE / AFT TILT (padeves tvertnes atgāzuma slīpums) nolaižamajā izvēlnē (B).



Attēls 3.691: John Deere kombaina displejs

Lai kalibrētu padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazonu, veiciet šādas darbības:

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Novietojiet hedera uz apakšējām atdurēm un atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.

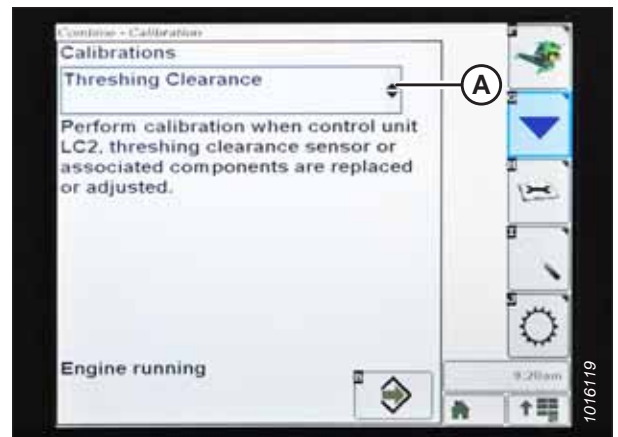
EKSPLUATĀCIJA

3. Nospiediet DIAGNOSTIKAS ikonu (A) displeja galvenajā lapā. Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



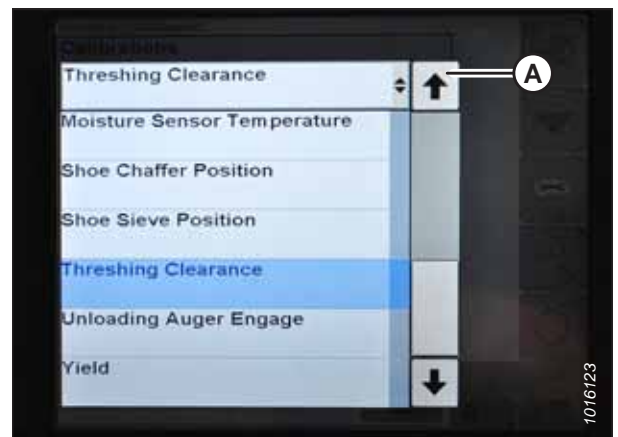
Attēls 3.692: John Deere kombaina displejs

4. Atlasiet KALIBRĀCIJAS nolaižamajā izvēlnē (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.



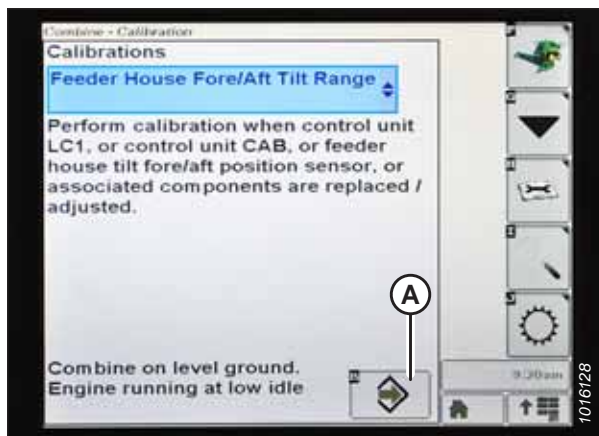
Attēls 3.693: John Deere kombaina displejs

5. Nospiediet bultiņu (A), lai virzītos augšup pa kalibrēšanas opcijām un atlasītu FEEDER HOUSE FORE / AFT TILT RANGE (padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazons).



Attēls 3.694: John Deere kombaina displejs

6. Nospiediet ikonu IEVADĪT (A).



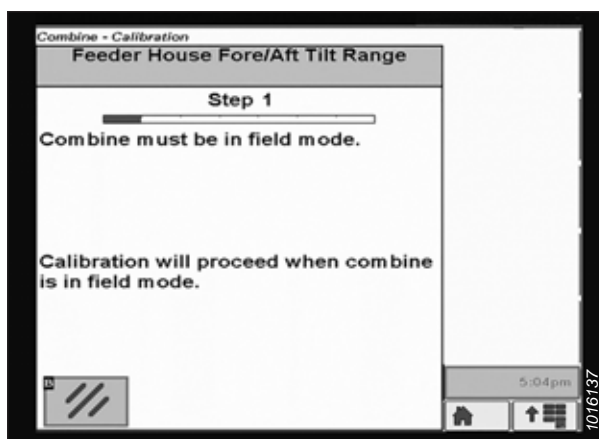
Attēls 3.695: John Deere kombaina displejs

7. Izpildiet lapā parādītos norādījumus. Kalibrācijas procesā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Ja kalibrēšanas laikā tiek parādīts kļūdas kods, sensors ir ārpus sprieguma diapazona, un tas ir jānoregulē.

Norādījumus skatiet šeit: [Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 394.](#)



Attēls 3.696: John Deere kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija

Pārbaudiet tītavu augstuma sensora spriegumu, lai pārliecinātos, ka tas ir norādītajā diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

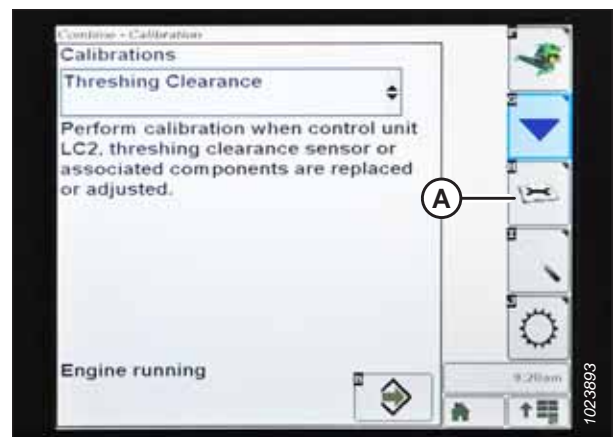
EKSPLUATĀCIJA

1. Nospiediet KALIBRĒŠANAS ikonu (A) displeja galvenajā ekrānā. Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



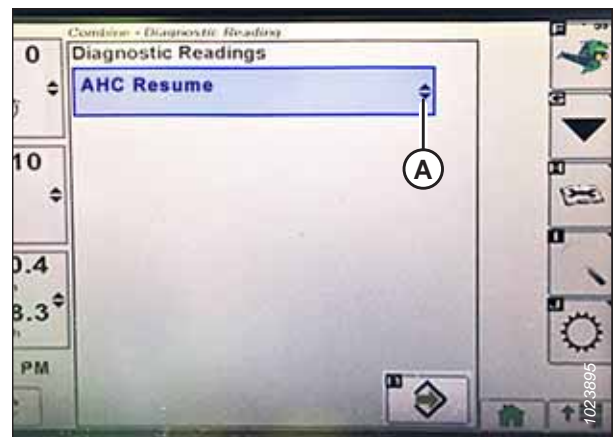
Attēls 3.697: John Deere kombaina displejs

2. Lapā CALIBRATION (Kalibrācija) nospiediet DIAGNOSTIKAS RĀDĪJUMU ikonu (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTIC READINGS (Diagnostikas rādījumi). Šī lapa nodrošina piekļu kalibrēšanai, hedera opcijām un diagnostikas informācijai.



Attēls 3.698: John Deere kombaina displejs

3. Atlasiet nolaižamo izvēlni (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.



Attēls 3.699: John Deere kombaina displejs

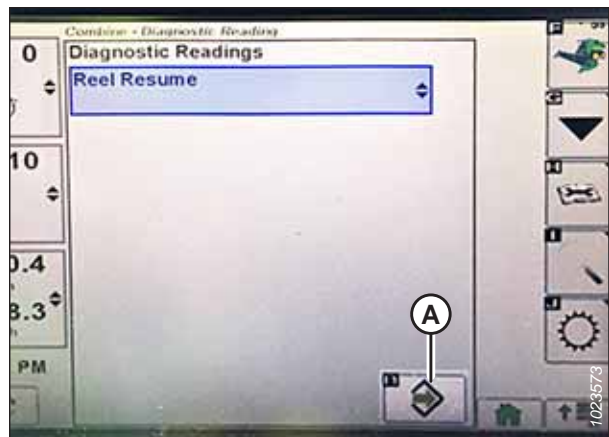
EKSPLUATĀCIJA

4. Ritiniet uz leju un atlasiet REEL RESUME (atsākt tītavas) (A).



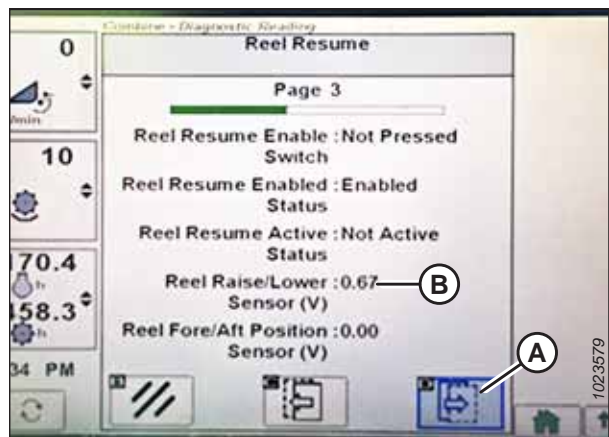
Attēls 3.700: John Deere kombaina displejs

5. Nospiediet ikonu ENTER (Ievadīt) (A). Tiks atvērta lapa REEL RESUME (Atsākt tītavu darbību).



Attēls 3.701: John Deere kombaina displejs

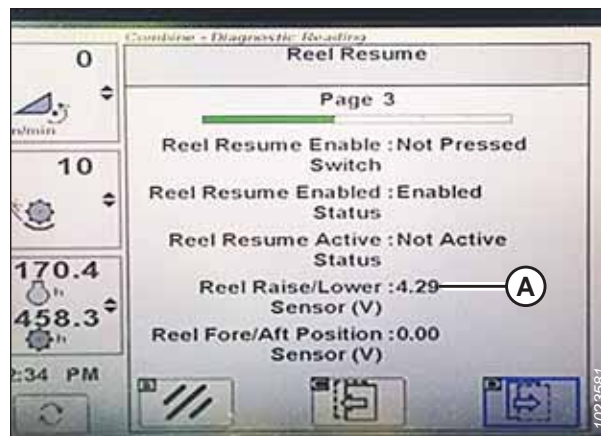
6. Nospiediet ikonu NĀKAMĀ LAPA (A), lai pārietu uz 3. lapu.
7. Nolaidiet tītavas, lai skatītu apakšējo sprieguma robežvērtību (B). Spriegumam jābūt 0,5–0,9 V.



Attēls 3.702: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

8. Paceliet tītavas, lai skatītu augšējo sprieguma robežvērtību (A). Spriegumam jābūt 4,1–4,5 V.
9. Ja kāds no spriegumiem nav pareizajā diapazonā, skatiet [Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 237](#).



Attēls 3.703: John Deere kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — John Deere S un T sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi. Šī darbību secība attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem John Deere S un T sērijas kombainiem.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes

SVARĪGI:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori tiktu kalibrēti pareizi, kombainam ir jādarbojas ar pilnu tukšgaitu.

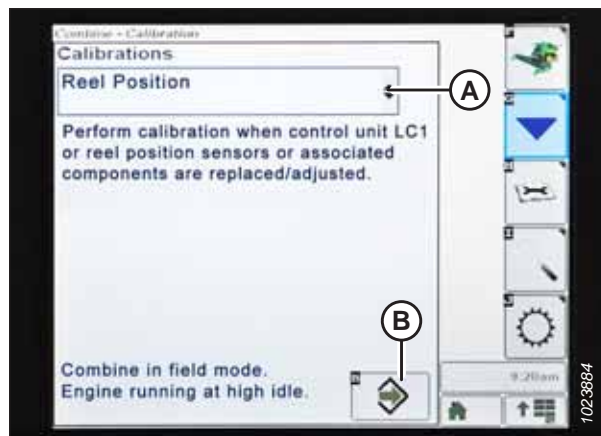
2. Nospiediet DIAGNOSTIKAS ikonu (A) displeja galvenajā lapā. Tiek parādīta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.704: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

3. Atlasiet KALIBRĀCIJAS nolaižamajā izvēlnē (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.
4. Ritiniet pa opciju sarakstu un atlasiet REEL POSITION (tītavu pozīcija).
5. Nospiediet ikonu IEVADĪT (B).



Attēls 3.705: John Deere kombaina displejs

6. Izpildiet lapā parādītos norādījumus. Kalibrācijas procesā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību. Lai veiktu kalibrēšanu, ir jāizmanto tītavu pacelšanas (A) un nolaišanas (B) slēdži uz vadības roktura.



Attēls 3.706: John Deere vadības rokturis

7. Turiet nospiestu slēdzi REEL LOWER (Nolaist tītavas), līdz tītavas ir pilnībā nolaistas. Turpiniet turēt nospiestu slēdzi REEL LOWER (Nolaist tītavas), līdz displejā tiek parādīts attiecīgs paziņojums.



Attēls 3.707: John Deere kombaina displejs

- Turiet nospiestu slēdzi REEL RAISE (Pacelt tītavas), līdz tītavas ir pilnībā paceltas. Turpiniet turēt nospiestu slēdzi REEL RAISE (Pacelt tītavas), līdz displejā parādās attiecīga norāde.



Attēls 3.708: John Deere kombaina displejs

- Kad visas darbības veiktas, lapā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION COMPLETE (Kalibrēšana pabeigta). Aizveriet izvēlni CALIBRATION (Kalibrācija), nospiežot ENTER ikonu (A).

PIEZĪME:

Ja kalibrēšanas laikā tiek parādīts kļūdas kods, sensors ir ārpus sprieguma diapazona, un tas ir jānoregulē. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija, lappuse 408.](#)



Attēls 3.709: John Deere kombaina displejs

3.10.17 John Deere S7 sērijas kombaini

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota John Deere S7 sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Hedera iestatīšana — John Deere S7 sērija

Iestatiet šīs sākotnējās konfigurācijas opcijas kombainā, konfigurējot automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Nospiediet hedera pogu (A) panelī zem displeja. Atveras lapa HEADER (heders).



Attēls 3.710: John Deere S7 displejs

2. Atlasiet lauku HEADER TYPE (Hedera veids) (A). Tiks atvērts dialoglodziņš HEADER DETAILS (Hedera dati).



Attēls 3.711: John Deere S7 displejs — hedera lapa

3. Pārbaudiet, vai laukā WIDTH (platums) ir parādīts pareizais hedera platums.
4. Lai mainītu hedera platumu, atlasiet lauku (A). Tiek atvērts dialoglodziņš WIDTH (Platums).



Attēls 3.712: John Deere S7 displejs — logs informācijai par hedera

EKSPLUATĀCIJA

5. Izmantojot ekrāna tastatūru, ievadiet pareizo hedera platumu un pēc tam nospiediet OK (labi).



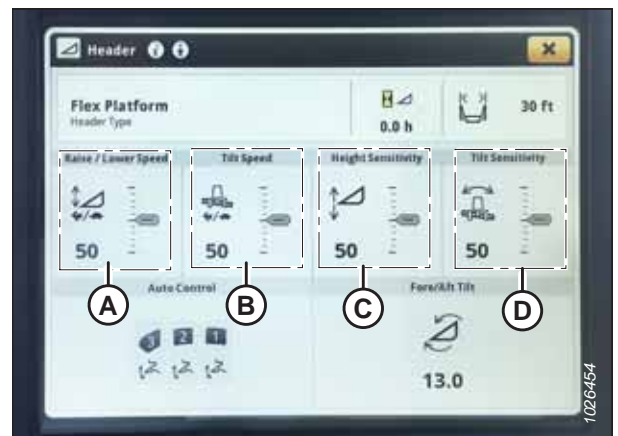
Attēls 3.713: John Deere S7 displejs — hedera platuma iestatīšana

6. Nospiediet aizvēršanas pogu (A) augšējā labajā stūrī, lai atgrieztos lapā HEADER (Heders).



Attēls 3.714: John Deere S7 displejs — dialoglodziņš Header Details (Hedera dati)

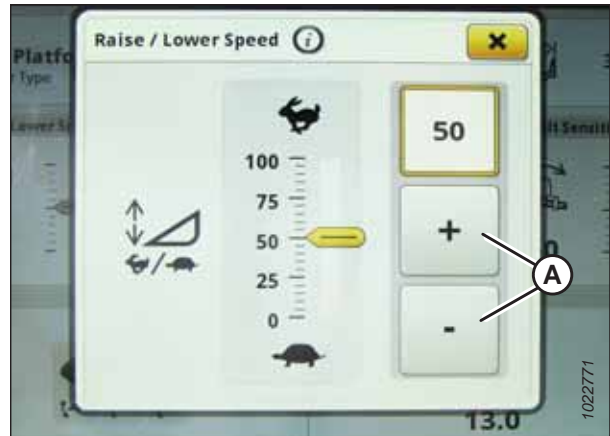
7. Šajā lapā var regulēt pacelšanas / nolaišanas ātrumu (A), liekšanas ātrumu (B), augstuma jutīgumu (C) un slīpuma jutīgumu (D). Atlasiet opciju, kuru vēlaties regulēt. Tālāk dotajā piemērā ir parādīta pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana.



Attēls 3.715: John Deere S7 displejs — hedera lapa

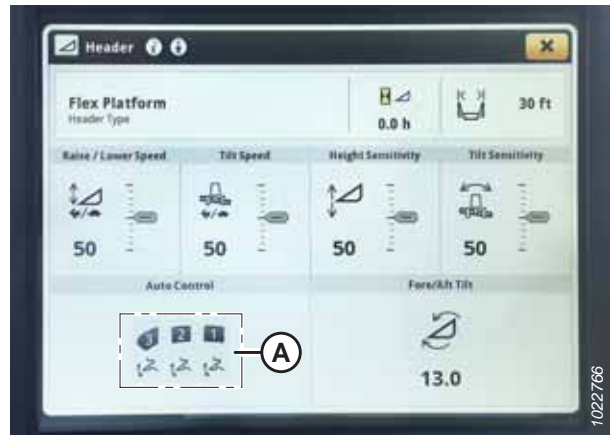
EKSPLUATĀCIJA

- Regulējiet iestatījumu ar + un – pogām (A).
- Nospiediet aizvēršanas pogu augšējā labajā stūrī, lai atgrieztos lapā HEADER (Heders).



Attēls 3.716: John Deere S7 displejs — pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana

- Atlasiet ikonu AUTOMĀTISKĀ VADĪBA (A). Atveras lapa AUTO HEADER CONTROLS (automātiskās hedera vadības ierīces).



Attēls 3.717: John Deere S7 displejs — hedera lapa

- Ja heders vēl nav kalibrēts, uz pogas HEIGHT SENSING (Augstuma uztveršana) (A) tiks parādīta kļūdas ikona. Atlasiet pogu (A), lai skatītu kļūdas ziņojumu.



Attēls 3.718: John Deere S7 displejs — automātiskās hedera vadības ierīces

12. Izlasiet kļūdas ziņojumu un pēc tam nospiediet OK (Labi).
13. Pārejiet uz *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S7 sērija, lappuse 417.*



Attēls 3.719: John Deere S7 displejs — augstuma uztveršanas kļūdas ziņojums

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S7 sērija

Automātiskā hedera augstuma sensora izejai jābūt noteiktā diapazonā, citādi funkcija nedarbojas pareizi.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

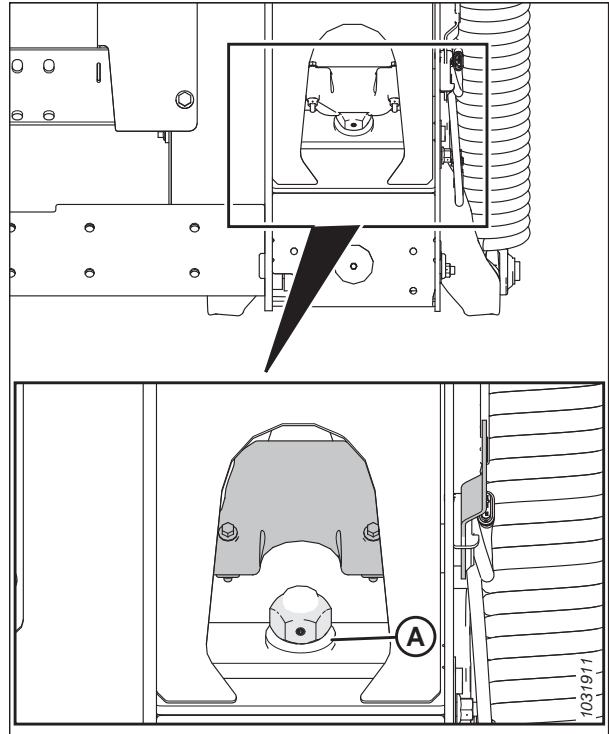
1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
2. Atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.

EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma savienojums ir uz apakšējām atdurēm (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

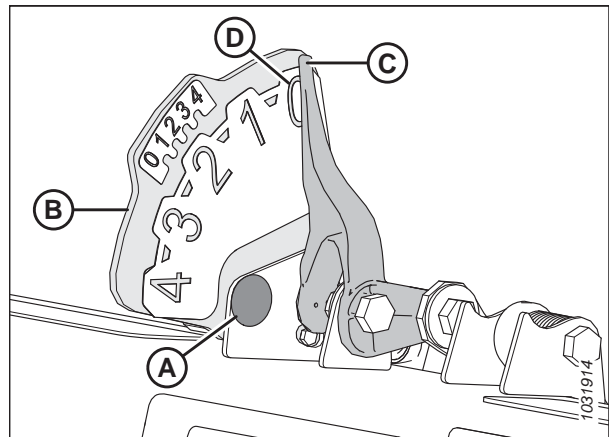
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders nav uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbības traucējumus.



Attēls 3.720: Reljefa kopēšanas bloķējums

4. Ja rādītājs nav uz nulles, atlaidiet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
5. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.721: Reljefa kopēšanas indikators

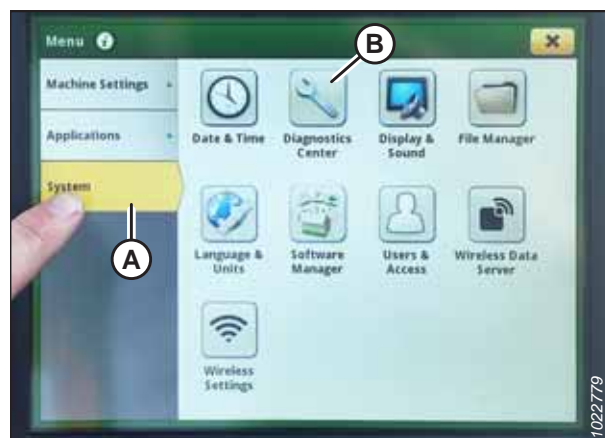
EKSPLUATĀCIJA

- Lapā HARVESTING (Ražas novākšana): atlasiet IZVĒLNES ikonu (A) lapas apakšējā labajā stūrī.



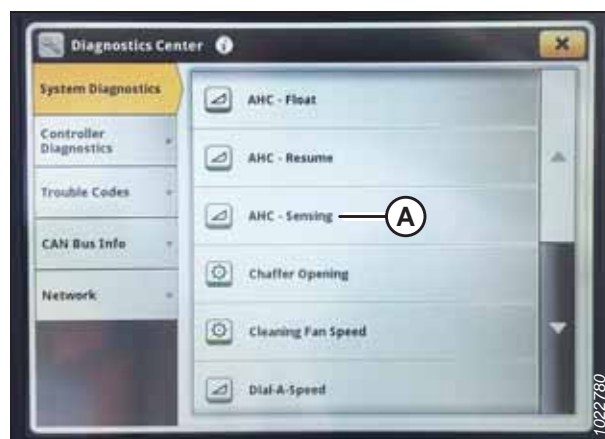
Attēls 3.722: John Deere S7 displejs — ražas novākšanas lapa

- Lapā MENU (izvēlne) atlasiet cilni SYSTEM (sistēma) (A). Atveras MENU (izvēlne).
- Atlasiet ikonu DIAGNOSTIKAS CENTRS (B). Atveras lapa DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikas centrs).



Attēls 3.723: John Deere S7 displejs — izvēlne

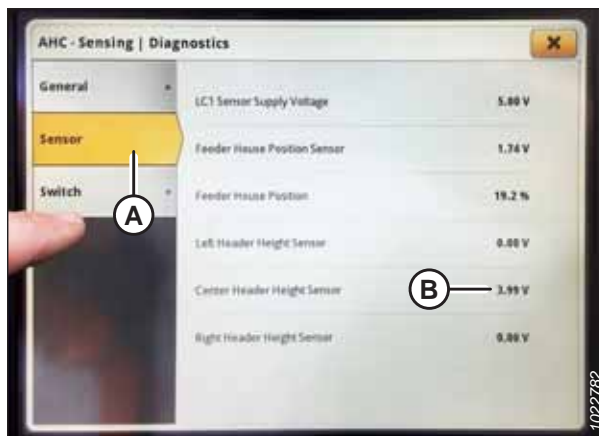
- Atlasiet AHC — SENSING (AAV — uztveršana) (A). Tiks atvērta lapa AHC — SENSING (AAV — uztveršana)\ DIAGNOSTICS (Diagnostika).



Attēls 3.724: John Deere S7 displejs — diagnostikas centrs

EKSPLUATĀCIJA

10. Atlasiet cilni SENSOR (Sensors) (A), lai skatītu sensora spriegumu. Hedera centrālās daļas augstuma sensora spriegumam (B) jābūt no 0,5 līdz 4,5 V, ar vismaz 3 V svārstībām starp 0 un 4 reljefa kopēšanas indikatora lodziņā.



Attēls 3.725: John Deere S7 displejs — sensora sprieguma pārbaude

Padeves tvertnes kalibrēšana — John Deere S7 sērija

Padeves tvertnes kalibrēšana jāveic pirms hedera kalibrēšanas.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

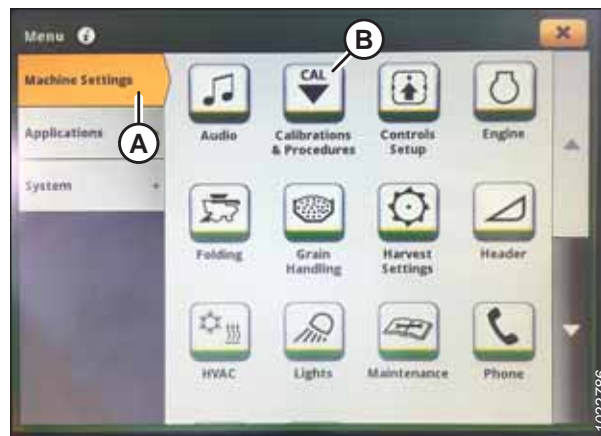
1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Novietojiet hedera uz apakšējām atdurēm un atbloķējiet .
3. Lapā HARVESTING (Ražas novākšana): atlasiet IZVĒLNES ikonu (A) lapas apakšējā labajā stūrī. Tiek atvērta sadaļa MENU (Izvēlne).



Attēls 3.726: John Deere S7 displejs — ražas novākšanas lapa

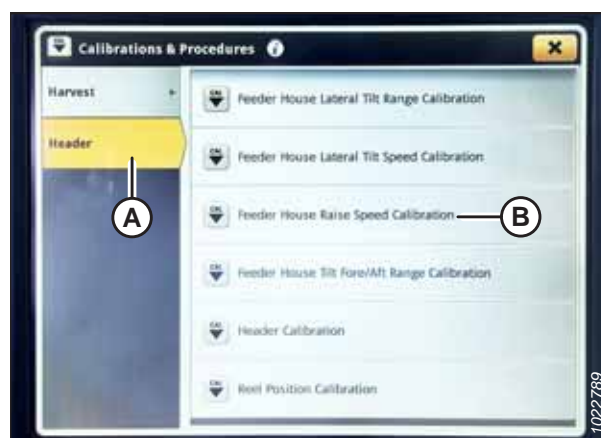
EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
5. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJA UN DARBĪBAS (B). Tiks atvērta lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrācija un darbības).



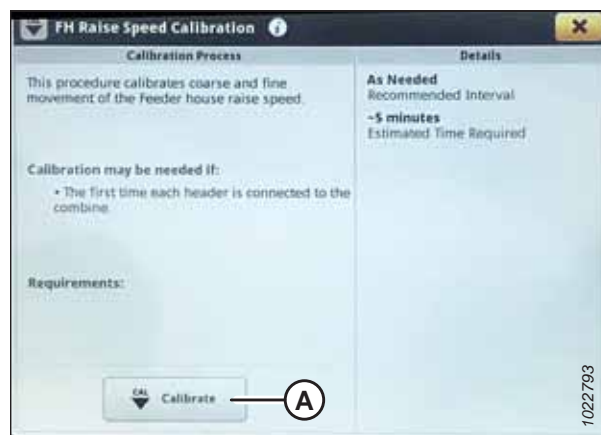
Attēls 3.727: John Deere S7 displejs — mašīnas iestatījumi

6. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
7. Atlasiet FEEDER HOUSE RAISE SPEED CALIBRATION (Padeves tvertnes pacelšanas ātruma kalibrēšana) (B). Tiks atvērta lapa FH RAISE SPEED CALIBRATION (Padeves tvertnes pacelšanas ātruma kalibrēšana).



Attēls 3.728: John Deere S7 displejs — kalibrācijas un procedūras

8. Lapas apakšā atlasiet CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiks parādīts kalibrēšanas pārskats.



Attēls 3.729: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

EKSPLUATĀCIJA

9. Izlasiet kalibrēšanas pārskatu un pēc tam nospiediet START (sākt).



Attēls 3.730: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

10. Izpildiet lapā redzamos norādījumus. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



Attēls 3.731: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

11. Kad kalibrēšana pabeigta, atlasiet SAVE (Saglabāt), lai apstiprinātu kalibrēšanu.



Attēls 3.732: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

Hedera kalibrēšana — John Deere S7 sērija

Pirms izmantot automātisko hedera augstuma vadības (AHC) sistēmu, tā ir jākalibrē.

BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

Padeves tvertnes kalibrēšana jāveic pirms hedera kalibrēšanas. Ja padeves tvertne vēl nav kalibrēta, skatiet [Padeves tvertnes kalibrēšana — John Deere S7 sērija, lappuse 420](#).

PIEZĪME:

Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamajā hedera leņķī.

Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Centrālā posma iestatījumam ir jābūt **D**.
2. Novietojiet hedera uz apakšējām atdurēm un atbloķējiet reljefa kopēšanas modulis.
3. Lapā HARVESTING (ražas novākšana) atlasiet ikonu IZVĒLNE (A) ekrāna apakšējā labajā stūrī. Atveras MENU (izvēlne).



Attēls 3.733: John Deere S7 displejs — ražas novākšanas lapa

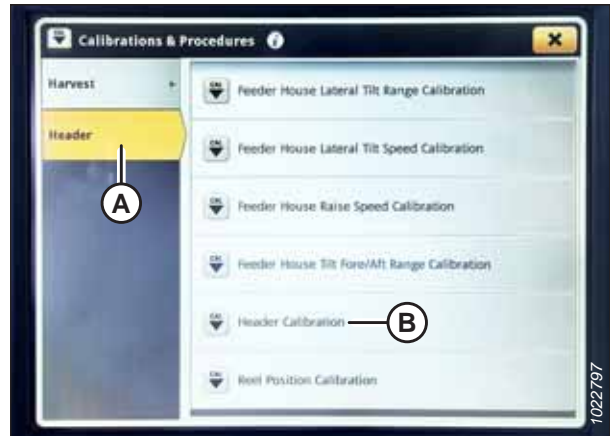
4. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
5. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJA UN DARBĪBAS (B). Tiks atvērta lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (Kalibrācija un darbības).



Attēls 3.734: John Deere S7 displejs — mašīnas iestatījumi

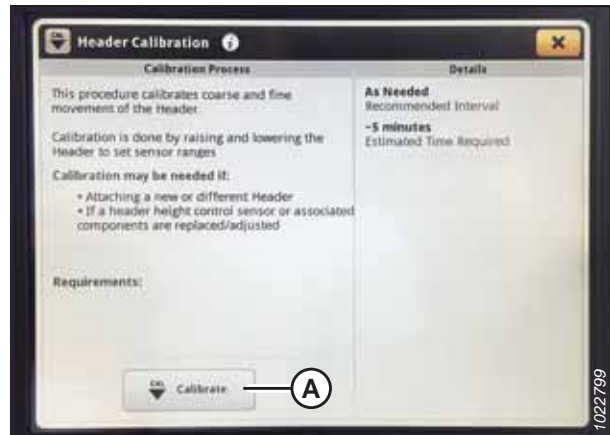
EKSPLUATĀCIJA

6. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
7. Atlasiet HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana) (B). Tiek atvērta lapa HEADER CALIBRATION (Hedera kalibrēšana).



Attēls 3.735: John Deere S7 displejs — kalibrācijas un procedūras

8. Lapas apakšā atlasiet CALIBRATE (Kalibrēt) (A). Tiks atvērts kalibrēšanas pārskata logs.



Attēls 3.736: John Deere S7 displejs — hedera kalibrēšana

9. Nospiediet pogu (A) uz konsoles, lai iestatītu dzinēju ātrā tukšgaitā.



Attēls 3.737: John Deere S7 konsole

10. Lapā CALIBRATION OVERVIEW (Kalibrācijas pārskats) atlasiet START (Sākt).
11. Izpildiet kombaina displejā parādītos norādījumus. Kalibrācijas laikā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



Attēls 3.738: John Deere S7 displejs — hedera kalibrēšana

12. Kad kalibrēšana pabeigta, atlasiet SAVE (Saglabāt), lai apstiprinātu kalibrēšanu.



Attēls 3.739: John Deere S7 displejs — hedera kalibrēšana

3.10.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota New Holland CR/CX sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Šī sadaļa attiecas tikai uz CR/CX modeļiem, kas ražoti pirms 2015. gada.

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR/CX sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 436](#).

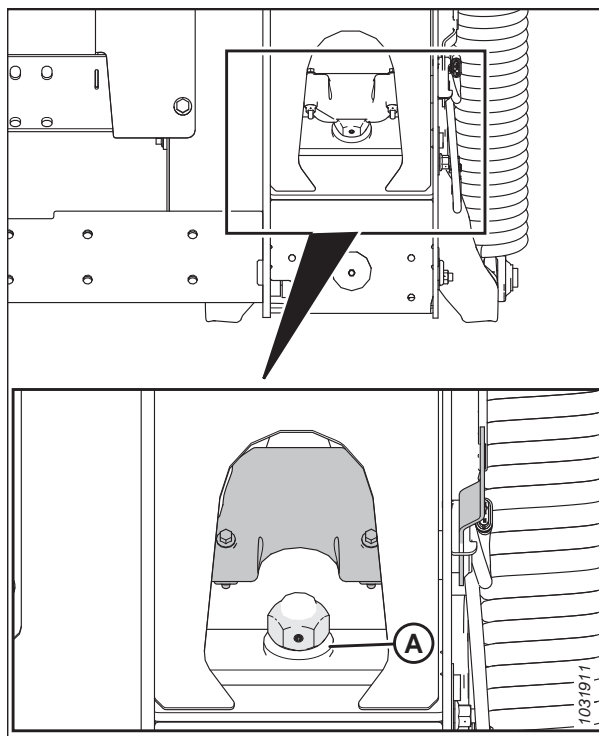
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
2. Atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.
3. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (aplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

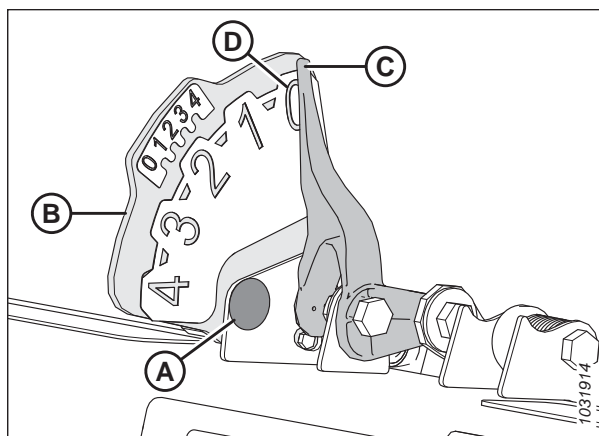
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heder neatrodas uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot AHC sistēmas darbības traucējumus. Ja heder neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#).



Attēls 3.740: Reljefa kopēšanas bloķējums

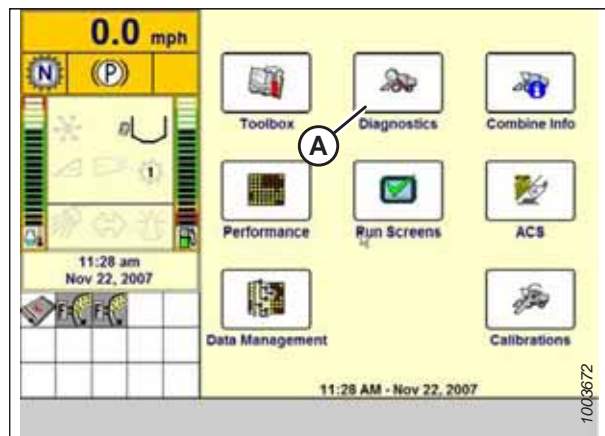
4. Ja rādītājs nav uz nulles, atlaidiet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
5. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.741: Reljefa kopēšanas indikators

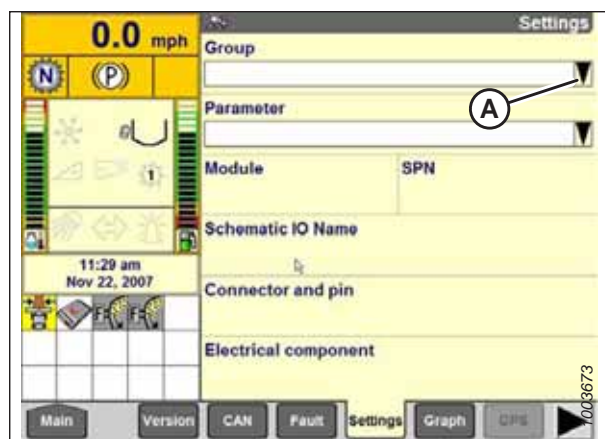
EKSPLUATĀCIJA

6. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
7. Galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).
8. Atlasiet SETTINGS (Iestatījumi). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).



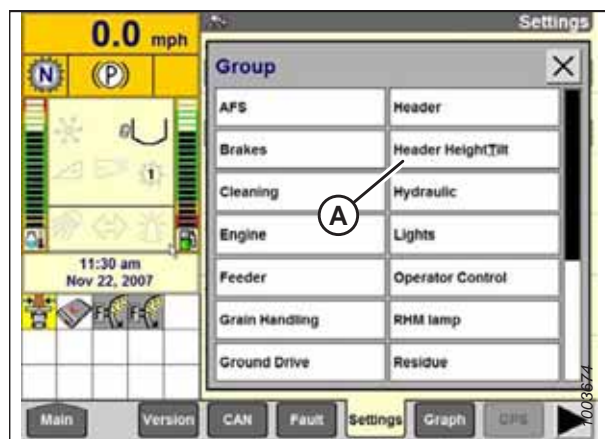
Attēls 3.742: New Holland kombaina displejs

9. Atlasiet nolaižamo izvēlni GROUP (Grupa) (A). Tiks atvērts dialoglodziņš GROUP (Grupa).



Attēls 3.743: New Holland kombaina displejs

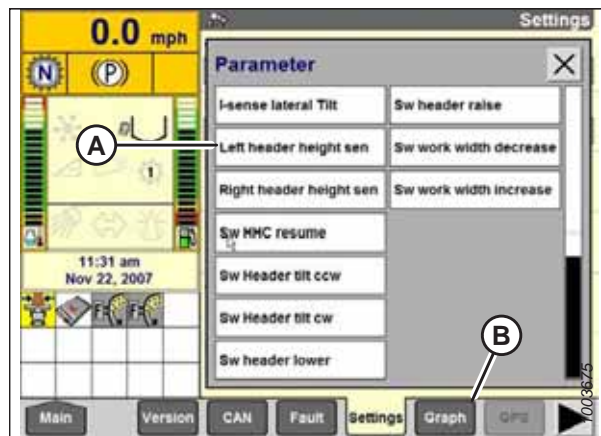
10. Atlasiet HEADER HEIGHT/TILT (Hedera augstums/sasvere) (A). Tiks atvērta lapa PARAMETER (Parametrs).



Attēls 3.744: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

11. Atlasiet LEFT HEADER HEIGHT SEN (Kreisais hedera augstuma sensors) (A) un pēc tam atlasiet pogu GRAPH (Diagramma) (B). Precīzs spriegums tiks parādīts lapas augšpusē.
12. Paceliet un nolaidiet hederu, lai redzētu pilnu sprieguma nolasījumu diapazonu.



Attēls 3.745: New Holland kombaina displejs

Heders iestatījumu īsa atsauce — New Holland CR sērija

Izmantojiet šajā tabulā sniegto informāciju, lai ātri noskaidrotu ieteicamos 2. sērijas stiebru pacelēja hedera iestatījumus.

Lai saņemtu detalizētus norādījumus, pārejiet pie New Holland CR sērijas kombaina hedera iestatīšanas un kalibrēšanas darbību sadaļas.

Tabula 3.39 Heders iestatījumi — New Holland CR sērija

Iestatīšanas parametrs	Ieteicamais iestatījums
Pļaušanas veids	Platforma
Hedera apakšveids	80/90
Automātiska reljefa kopēšana	Uzstādīts
Hedera automātiska pacelšana	Uzstādīts
Manuālas HHC pacelšanas/ nolaišanas ātrums	Iestatīts vislabākajai darbībai
HHC augstuma jutība	Iestatīts vislabākajai darbībai
HHC sasveres jutība	Iestatīts vislabākajai darbībai
Tītavu augstuma sensors	Jā

Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR/CX sērija

Automātisko hedera augstuma vadību (AHHC) var iestatīt, izmantojot kombaina displeju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 436](#).

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombaina displejā atlasiet HEADER LATERAL FLOAT (hedera sānu reljefa kopēšana) un nospiediet ENTER (ievadīt).
2. Izmantojiet navigācijas taustiņus uz augšu un uz leju, lai pārvietotos starp opcijām, un atlasiet INSTALLED (uzstādīts).



Attēls 3.746: New Holland kombaina displejs

3. Atlasiet HEADER AUTOFLOAT (hedera automātiskā reljefa kopēšana) (A) un nospiediet ENTER (ievadīt).
4. Izmantojiet navigācijas taustiņus uz augšu un uz leju, lai pārvietotos starp opcijām, un atlasiet INSTALLED (uzstādīts).



Attēls 3.747: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR/CX sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 436](#).

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

Pirms hedera kalibrēšanas procedūras sākšanas pārbaudiet šādus nosacījumus:

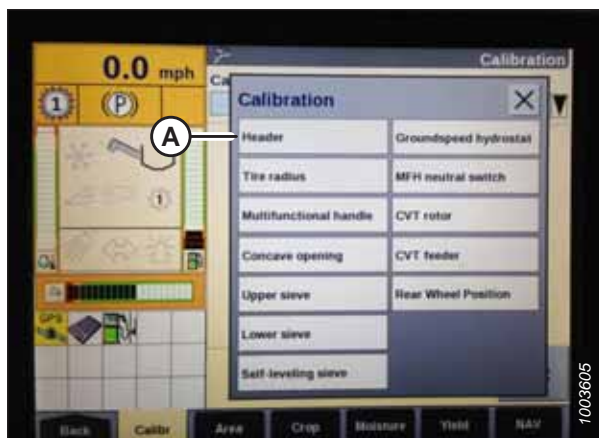
- Kombainam ir pievienots heders.
- Kombains atrodas uz līdzenas zemes, un heders ir vienā līmenī ar zemi.
- Heders ir uz lejas bloķējumiem, un centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
- Dzinējs darbojas.
- Kombains nepārvietojas.
- No hedera augstuma kontrollera (HHC) moduļa nav saņemti dati par kādiem bojājumiem.
- Heders/padeves mehānisms ir izslēgts.
- Sānu reljefa kopēšanas pogas **NAV** nospiestas.
- Taustiņš **ESC NAV** nospiests.

Lai kalibrētu AHA, veiciet šādas darbības:

1. Kombaina displejā atlasiet CALIBRATION (kalibrēšana) un nospiediet LABO BULTTAUSTIŅU, lai ievadītu informācijas logu.
2. Atlasiet HEADER (Heders) (A) un nospiediet ENTER. Tiek atvērts dialoglodziņš CALIBRATION (Kalibrācija).

PIEZĪME:

Lai pārslēgtu opcijas, varat izmantot augšupvērsto un lejupvērsto navigācijas taustiņu.



Attēls 3.748: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

3. Veiciet kalibrēšanas darbības tādā secībā, kādā tās parādās dialoglodziņā. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo soli.

PIEZĪME:

Nospiežot ESC (iziet) taustiņu jebkura soļa laikā vai nedarbinot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrēšanas procedūra tiek pārtraukta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.749: New Holland kombaina displejs

4. Kad visas darbības veiktas, ekrānā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION SUCCESSFUL (Kalibrēšana sekmīga). Aizveriet izvēlni CALIBRATION (Kalibrēšana), nospiežot taustiņu ENTER vai ESC.

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas pabeigšanas nolūkos reljefa kopēšanas iestatījums tika mainīts uz smagāku, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.

5. Ja ierīce nedarbojas pareizi, veiciet maksimālā stublāju augstuma kalibrēšanu. Norādījumus skatiet šeit: [Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR/CX sērija, lappuse 431.](#)

Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR/CX sērija

Šajā darbību kārtībā ir aprakstīts, kā iestatīt augstumu, kurā ražas novākšanas platības skaitītājs sāk un beidz skaitīt apstrādāto platību.

SVARĪGI:

- Ja šī vērtība ir iestatīta pārāk zema, zonas skaitītājs var **NEBŪT** precīzs, jo dažkārt heders tiek pacelts virs šīs robežvērtības, lai gan kombains joprojām pļauj.
- Ja šī vērtība ir iestatīta pārāk augsta, zonas skaitītājs turpina skaitīt pat, ja heders ir pacelts (bet zem šīs robežvērtības) un kombains vairs nepļauj.

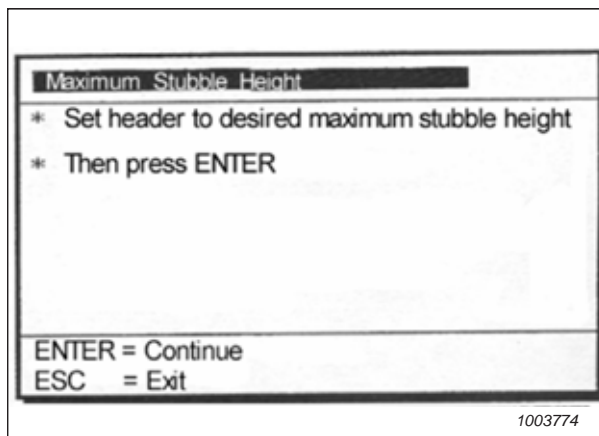


BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

EKSPLUATĀCIJA

1. Atlasiet kalibrēšanas dialoglodziņu MAXIMUM STUBBLE HEIGHT (maksimālais rugāju augstums). Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo soli.



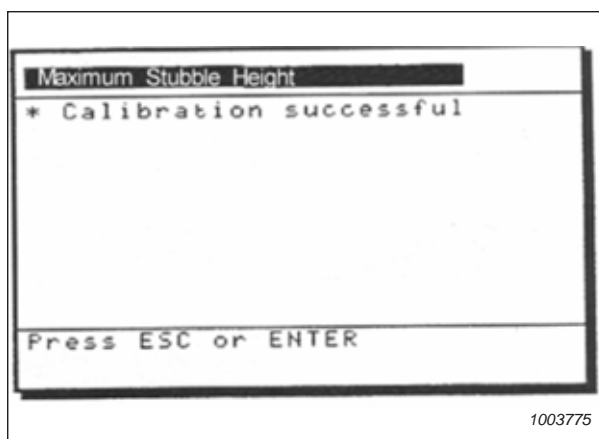
Attēls 3.750: New Holland kalibrēšanas dialoglodziņš

2. Iestatiet hederu vēlamajā maksimālajā stublāju augstumā, izmantojot daudzfunkciju roktura vadības slēdzi hedera pārslēgšanai uz augšu vai uz leju.

PIEZĪME:

Iestatiet hederu tādā augstumā, kas ražas novākšanas laikā nekad netiks sasniegts. Tādējādi tiks nodrošināts, ka ražas novākšanas platības skaitītājs nekad nepārtrauks reģistrēt ražas novākšanas datus, kamēr darbojas automātiskā hedera augstuma vadības sistēma (AHHC).

3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai turpinātu. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo soli.
4. Nospiediet ENTER (ievadīt) vai ESC (iziet), lai aizvērtu kalibrēšanas ekrānu. Kalibrēšanas tagad ir pabeigta.



Attēls 3.751: New Holland kalibrēšanas dialoglodziņš

Hedera pacelšanas ātruma regulēšana — New Holland CR/CX sērija

Ja nepieciešams, hedera pacelšanas ātrumu var regulēt (pirmais ātrums uz balansiera slēdža HEADER HEIGHT (hedera augstums) uz daudzfunkcionālā roktura).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

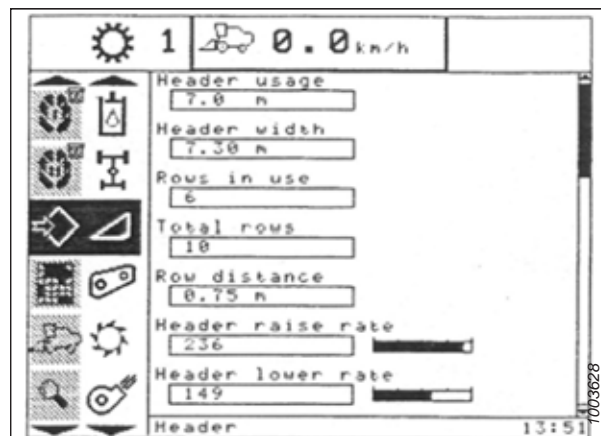
Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 436](#).

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombaina displejā atlasiet HEADER RAISE RATE (hedera pacelšanas ātrums).
2. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu.
3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Pacelšanas ātrumu var mainīt no 32–236 ar soli 34.
Rūpnīcas iestatījums ir 100.



Attēls 3.752: New Holland kombaina displejs

Hedera nolaišanas ātruma regulēšana — New Holland CR/CX sērija

Ja nepieciešams, hedera nolaišanas ātrumu var regulēt (hedera augstuma vadības poga vai otrais ātrums uz hedera augstuma balansiera slēdža uz daudzfunkcionālā roktura).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

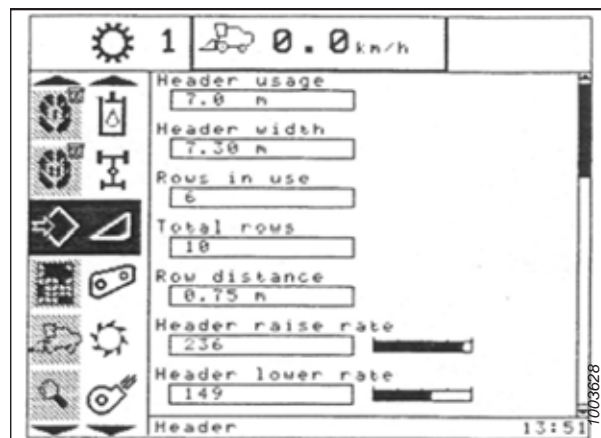
PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 436](#).

1. Kombaina displejā atlasiet HEADER LOWER RATE (hedera nolaišanas ātrums).
2. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu uz 50.
3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Hedera nolaišanas ātrumu var mainīt no 2–247 ar soli 7.
Rūpnīcā tas ir iestatīts uz 100.



Attēls 3.753: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības sistēmas jutības iestatīšana — New Holland CR/CX sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 436](#).

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Ieslēdziet kulšanas mehānismu un padeves tvertni.
2. Kombaina displejā atlasiet HEIGHT SENSITIVITY (Augstuma jutīgums).
3. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu uz 200.
4. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Jutīgumu var mainīt no 10–250 ar soli 10. Rūpnīcā tas ir iestatīts uz 100.



Attēls 3.754: New Holland kombaina displejs

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR/CX sērija

Pļaušanas augstuma iestatījumus var saglabāt kombainā. Ražas novākšanas laikā tos var atlasīt, izmantojot vadības rokturi.

PIEZĪME:

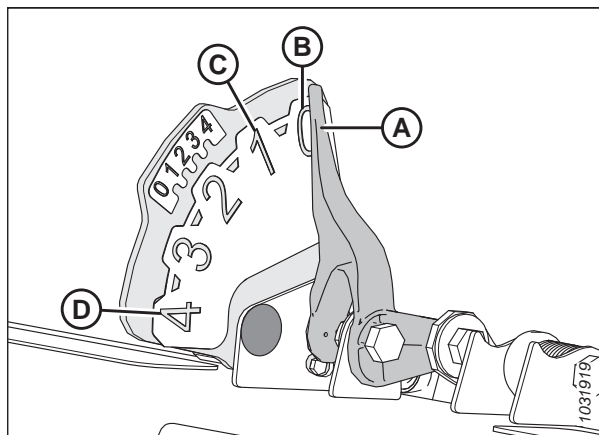
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 436](#).

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas 0 stāvoklī (B), kad heders ir 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt stāvoklī 1 (C), ja zemes spiediens ir zems, un stāvoklī 4 (D), ja zemes spiediens ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšanas funkcija. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.755: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

1. Ar slēdžiem (A) un (B) ieslēdziet kulšanas mehānismu un padeves tvertni.
2. Iestatiet balansiera slēdzi HEDERA ATMIŅA (D) režīma RUGĀJU AUGSTUMS / AUTOMĀTISKĀ RELJEFA KOPĒŠANA pozīcijā (A) vai (B).
3. Paceliet vai nolaidiet hederu līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam, izmantojot HEDERA AUGSTUMA un HEDERA SĀNU RELJEFA KOPĒŠANAS momentslēdzi (C).
4. Vismaz 2 sekundes turiet nospiešu pogu AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hедера augstuma vadība) (E), lai saglabātu augstuma stāvokli. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.

PIEZĪME:

Ir iespējams saglabāt divas dažādas hедера augstuma vērtības, izmantojot piedziņas slēdzi HEADER MEMORY (Hедера atmiņa) (D) režīma STUBBLE HEIGHT/AUTOFLOAT stāvoklī (Stublāju augstums/automātiska reljefa kopēšana) (A) vai (B).

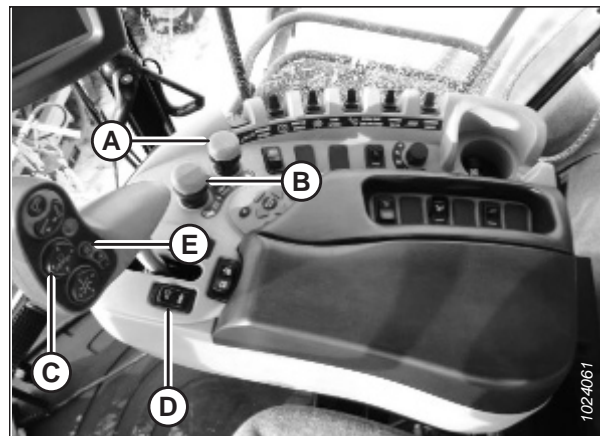
5. Paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vajadzīgajam darba augstumam, izmantojot TĪTAVU AUGSTUMA momentslēdzi (E).
6. Vismaz 2 sekundes turiet nospiešu pogu AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hедера augstuma vadība) (E), lai saglabātu augstuma stāvokli. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.
7. Lai mainītu vienu no atmiņā saglabātajiem hедера augstuma iestatītajām vērtībām, kamēr kombains tiek izmantots, lietojiet piedziņas slēdzi HEADER HEIGHT AND HEADER LATERAL FLOAT (Hедера augstums/hедера sānu reljefa kopēšana) (A) (lēni uz augšu/uz leju), lai paceltu vai nolaiestu hederu līdz vēlamajai vērtībai. Vismaz 2 sekundes turiet nospiešu pogu AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hедера augstuma vadība) (B), lai saglabātu augstuma stāvokli. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.

PIEZĪME:

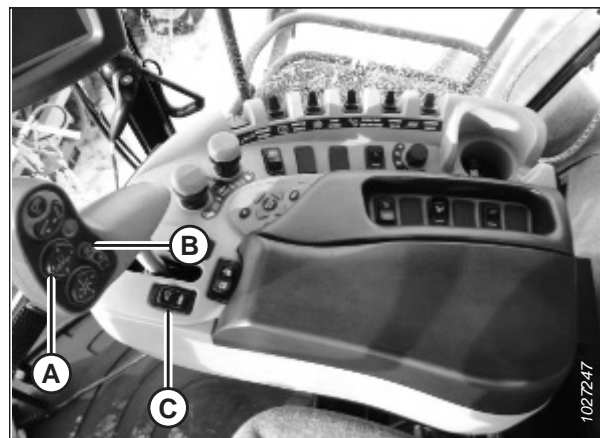
Pilnībā nospiežot AUTOMATIC HEADER HEIGHT CONTROL (Automātiskā hедера augstuma vadība) (B), reljefa kopēšanas režīms tiek izslēgts.

PIEZĪME:

Pēc hедера augstuma iestatītā punkta maiņas nav nepieciešams vēlreiz nospiešot piedziņas slēdzi (C).



Attēls 3.756: New Holland kombaina vadības ierīces



Attēls 3.757: New Holland kombaina vadības ierīces

3.10.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki

Lai hedera automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēma būtu piemērota 2015. gada un jaunākiem New Holland CR sērijas kombainiem, ir jāiestata kombaina hedera konfigurācijas opcijas konkrētajam hedera modelim, jākonfigurē tītavu ātruma iestatījumi, jāiestata AHC vadības ierīces un jākalibrē AHC sistēma, lai nodrošinātu tās pareizu darbību.

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90).

Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR sērija

Automātisko hedera augstuma vadību (AHC) var iestatīt, izmantojot kombaina displeju un vadības rokturi.

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veikspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 425](#).

1. Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Izslēdziet dzinēju.
3. Pagrieziet atslēgu darbības pozīcijā.
4. Galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (Rīklodziņš) (A). Tiks atvērta lapa TOOLBOX (Rīklodziņš).



Attēls 3.758: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

5. Vienlaikus nospiediet pogu UNLOAD (Izlādēt) (A) un RESUME (Atsākt) (B) uz vadības roktura.

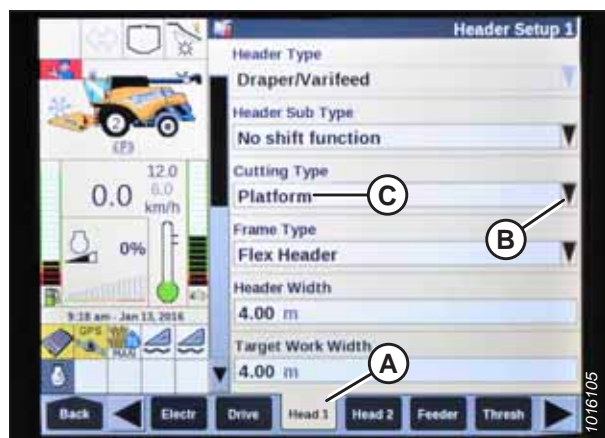
PIEZĪME:

Dažu New Holland kombainu programmatūra var neļaut galvenajā izvēlnē mainīt hederu no FLEX (Lokāms) uz PLATFORM (Platforma) vai hedera veidu no DEFAULT (Noklusējuma) uz 80/90. Šis ir izplatītāja iestatījums. Ja nepieciešams mainīt izplatītāju iestatījumu, sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 3.759: New Holland kombaina vadības ierīces

6. Atlasiet HEAD 1 (1. heders) (A). Tiek parādīta lapa HEADER SETUP 1 (1. hedera iestatīšana).
7. Atlasiet CUTTING TYPE (pļaušanas veids) ar nolaižamās izvēlnes bultiņu (B) un mainiet CUTTING TYPE (pļaušanas veids) uz PLATFORM (platforma) (C).



Attēls 3.760: New Holland kombaina displejs

8. Atlasiet HEADER SUB TYPE (hedera paveids) ar nolaižamās izvēlnes bultiņu (A). Parādās dialoglodziņš HEADER SUB TYPE (hedera paveids).



Attēls 3.761: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

9. Iestatiet HEADER SUB TYPE (hedera paveids) uz 80/90 (A) New Holland kombainam.



Attēls 3.762: New Holland kombaina displejs

10. Atlasiet HEAD 2 (2. heders) (A). Tiek parādīta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).



Attēls 3.763: New Holland kombaina displejs

11. Atlasiet nolaižamo izvēlni AUTOFLOAT (Automātiska reljefa kopēšana) un iestatiet to stāvoklī INSTALLED (Uzstādīts) (A).
12. Atlasiet nolaižamo izvēlni AUTO HEADER LIFT (Automātiska hedera celšana) un iestatiet to stāvoklī INSTALLED (Uzstādīts) (B).

PIEZĪME:

Ja ir uzstādīta opcija AUTO HEADER LIFT (Automātiska hedera celšana) un pieslēgta AHHC, heders tiek celts automātiski, pavelkot vadības rokturi atpakaļ.

13. Iestatiet MANUAL HHC RAISE RATE (HHC manuālas pacelšanas ātrums) (C) un MANUAL HHC LOWER RATE (HHC manuālas nolaišanas ātrums) (D) vērtības, lai nodrošinātu labāko veiktspēju atkarībā no zemes apstākļiem.



Attēls 3.764: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

14. Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutīgums) (A) un HHC TILT SENSITIVITY (slīpuma jutīgums) (B) lai nodrošinātu labāko veiktspēju atkarībā no zemes apstākļiem.



Attēls 3.765: New Holland kombaina displejs

15. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) (A) atlasiet YES (jā).



Attēls 3.766: New Holland kombaina displejs

Tītavu ātruma iestatīšana — New Holland CR sērija

Pirms tītavu ātruma regulēšanas kombaina programmatūrā ir jāievada tītavu diametrs un tītavu tilpums.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90).

1. Izslēdziet dzinēju.
2. Pagrieziet atslēgu darbības pozīcijā.
3. Pārliecinieties, vai kombaina displeja programmatūra ir atjaunināta un tiek izmantotas šīs vai jaunākas versijas:
 - 2015.–2018. gada modelis: UCM v38.10.0.0
 - 2019. gada modelis: UCM v1.4.0.0

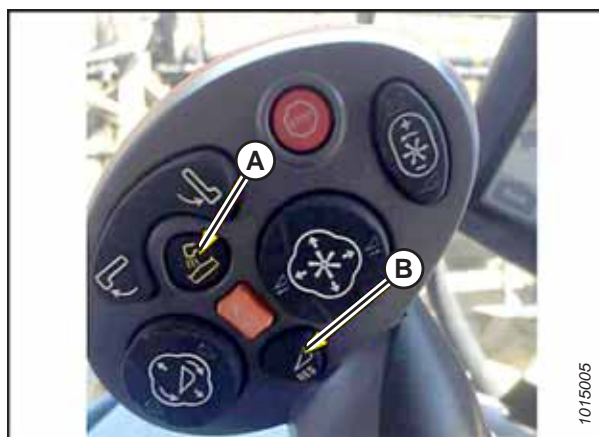
EKSPLUATĀCIJA

- Pārliecinieties, vai centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
- Galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (Rīklodziņš) (A). Tiks atvērta lapa TOOLBOX (Rīklodziņš).



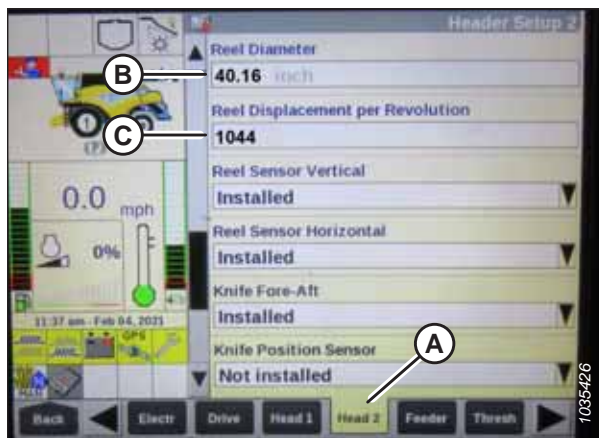
Attēls 3.767: New Holland kombaina displejs

- Piekļūstiet izplatītāja režīmam, uz vadības roktura aptuveni 10 sekundes vienlaikus turot nospiestu pogu UNLOAD (Izlādēt) (A) un RESUME (Atsākt) (B). Jātiek parādītai lapai DEALER SETTING (Izplatītāja iestatījums), kura nepieciešama, lai mainītu iestatījumu REEL DIAMETER (Tītavu diametrs) un REEL DISPLACEMENT PER REVOLUTION (Tītavu darba tilpums apgriezienā).



Attēls 3.768: New Holland kombaina vadības ierīces

- Atlasiet HEAD 2 (2. heders) (A). Tiks atvērta lapa HEADER SETUP 2 (2. hedera iestatīšana).
- Atlasiet REEL DIAMETER (Tītavu diametrs) (B) un ievadiet 102 cm (40,16 collas).
- Atlasiet REEL DISPLACEMENT PER REVOLUTION (Tītavu darba tilpums apgriezienā) (C) un ievadiet vērtību atbilstoši tītavu piedziņas konfigurācijai, saskaņā ar tabulu 3.40, [lappuse 440](#).



Attēls 3.769: New Holland kombaina displejs

Tabula 3.40 Tītavu darba tilpuma uz apgriezienu diagramma

Piedziņas ķēdesrata izmērs (zobu skaits)	Dzenošā ķēdesrata izmērs (zobu skaits)	Tītavu darba tilpums uz apgriezienu
19 (rūpnīcas standarta iestatījums)	56	769
14 (augsta griezes momenta opcija)	56	1044

Tabula 3.40 Tītavu darba tilpuma uz apgriezību diagramma (turpinājums)

Piedziņas ķēdesrata izmērs (zobu skaits)	Dzenošā ķēdesrata izmērs (zobu skaits)	Tītavu darba tilpums uz apgriezību
21 ⁷³	56	696
13 ⁷³	56	1124
12	56	1218
10	56	1461
21	48	597
19	48 ⁷⁴	659
14 ⁷³	48 ⁷⁴	895
13 ⁷³	48 ⁷⁴	964
12 ⁷³	48 ⁷⁴	1044
10 ⁷³	48 ⁷⁴	1253

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR sērija

Automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sensora izejai jābūt kalibrētai atbilstoši katram kombainam, citādi AHHC funkcija nedarbosies pareizi.



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 425](#).

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk aptuveni, tas var kavēt AHHC kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams izvēlēties smagāku reljefa kopēšanas iestatījumu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

PIEZĪME:

Lai panāktu labāko automātiskā hedera augstuma vadības (AHHC) sistēmas darbību, veiciet kalibrēšanu, izmantojot centrālā savienojuma iestatījumu **D**. Kad kalibrēšana pabeigta, noregulējiet centrālo savienojumu vēlamajā hedera leņķī.

Norādījumus skatiet [3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223](#).

Pirms hedera kalibrēšanas procedūras sākšanas pārbaudiet šādus nosacījumus:

- Kombainam ir pievienots heders.
- Kombains atrodas uz līdzenas zemes, un heders ir vienā līmenī ar zemi.
- Heders ir uz lejas bloķējumiem, un centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
- Dzinējs darbojas.
- Kombains nepārvietojas.

73. Tikai augsts griezes moments. Obligāts nosacījums kombainos ar zemu tītavu piedziņas spiedienu. Lai nodrošinātu, ka jūsu kombainam tiek izmantota pareiza pārnese un nepieļautu tītavu bojājumus, skatiet sava kombaina detaļu katalogu.

74. Tikai Eiropas konfigurācijas ātras darbības dubultām tītavām, ar augstu griezes momentu.

EKSPLUATĀCIJA

- No hedera augstuma kontrolera (HHC) moduļa nav saņemti dati par kādiem bojājumiem.
- Heders/padeves mehānisms ir izslēgts.
- Sānu reljefa kopēšanas pogas **NAV** nospiestas.
- Taustiņš ESC **NAV** nospiests.

Lai kalibrētu AHAV, veiciet šādas darbības:

1. Galvenajā lapā atlasiet CALIBRATIONS (Kalibrācijas) (A). Tiek atvērta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.770: New Holland kombaina displejs

2. Atlasiet nolaižamo izvēlni CALIBRATION (Kalibrācija) (A).



Attēls 3.771: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet HEADER (heders) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.



Attēls 3.772: New Holland kombaina displejs

- Veiciet kalibrēšanas darbības tādā secībā, kādā tās tiek parādītas lapā. Kalibrācijas laikā displejs tiek atjaunināts, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelievojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācija tiek apturēta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.773: New Holland kombaina displejs

- Kad visas darbības veiktas, lapā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION COMPLETED (Kalibrēšana pabeigta).

PIEZĪME:

Ja AHHC kalibrācijas pabeigšanas nolūkos tika izvēlēts lielāks reljefa kopēšanas iestatījums, pēc kalibrēšanas noregulējiet to uz ieteicamo reljefa kopēšanas iestatījumu.



Attēls 3.774: New Holland kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora un tītavu atgāzuma sensora kalibrēšana — New Holland CR sērija

Pirms pirmās lietošanas reizes ir jākalibrē tītavu stāvoklis. Kalibrējot tītavu stāvokli, tiek kalibrēts tītavu augstuma sensors un tītavu atgāzuma sensors.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90).

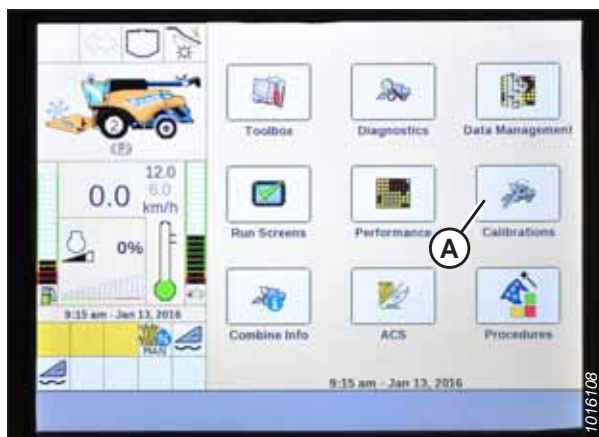
Lai kalibrētu tītavu stāvokli, rīkojieties šādi:

1. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes

SVARĪGI:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori tiktu kalibrēti pareizi, kombainam ir jādarbojas ar pilnu tukšgaitu.

2. Galvenajā lapā atlasiet CALIBRATIONS (Kalibrācijas) (A). Tiek parādīta lapa CALIBRATION (Kalibrācija).



Attēls 3.775: New Holland kombaina displejs

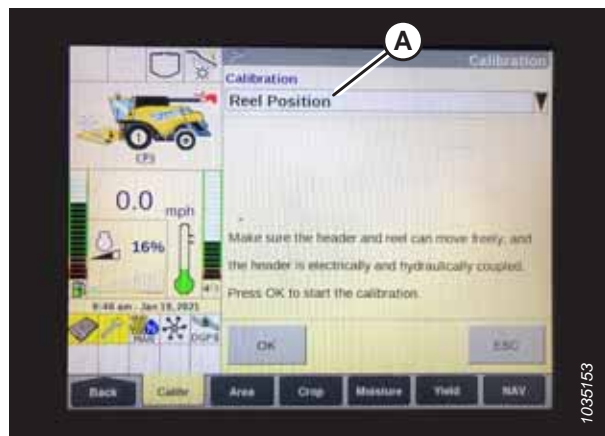
3. Atlasiet nolaižamo izvēlni CALIBRATION (Kalibrācija) (A).



Attēls 3.776: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

4. Kalibrēšanas opciju saraksta atlasiet REEL POSITION (Tītavu stāvoklis) (A).



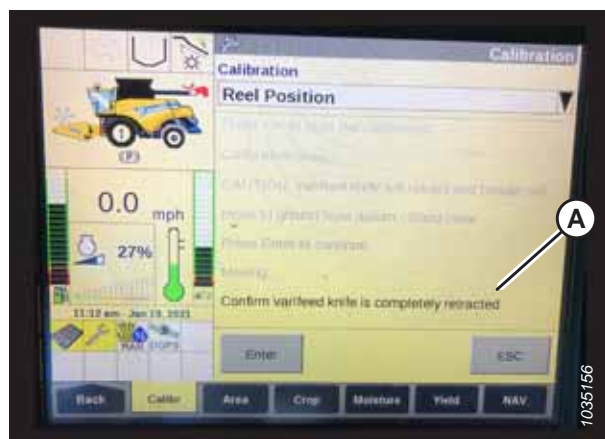
Attēls 3.777: New Holland kombaina displejs

5. Tiks parādīts BRĪDINĀJUMA paziņojums (A). Nospiediet ENTER.



Attēls 3.778: New Holland kombaina displejs

6. Ja tiek parādīts paziņojums „Confirm varifeed knife is completely retracted” (Apstipriniet, vai Varifeed nazis ir pilnībā ievilkts) (A), nospiediet ENTER. Varifeed nazis nav lietojams MacDon hederos.



Attēls 3.779: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

7. Veiciet kalibrēšanas darbības (A) tādā secībā, kādā tās tiek parādītas lapā. Kalibrācijas procesā displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

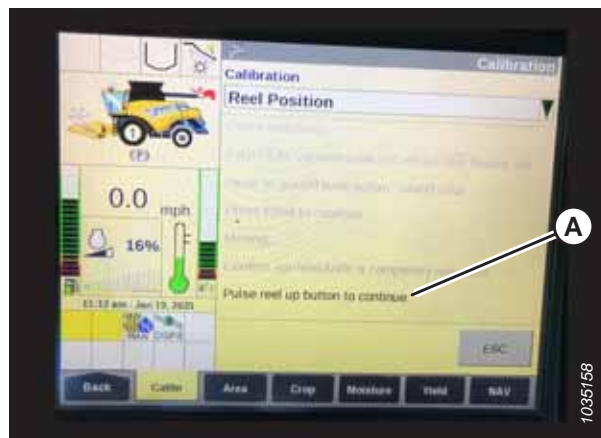
PIEZĪME:

Nospiežot taustiņu ESC jebkuras darbības laikā vai nelietojot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrācijas procedūra tiek pārtraukta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.

8. Kad visas darbības veiktas, lapā tiek parādīts ziņojums CALIBRATION COMPLETED (Kalibrēšana pabeigta).



Attēls 3.780: New Holland kombaina displejs

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR sērija

Lai automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC) sensors darbotos pareizi, tam jādarbojas norādītajā sprieguma diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 425](#).



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

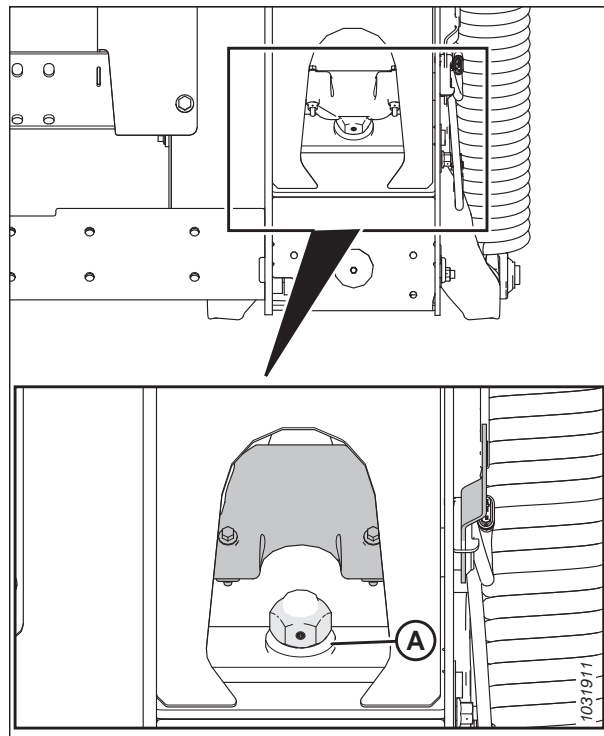
1. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
2. Atbloķējiet reljefa kopēšanas moduli.

EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējuma posms ir uz apakšējām atdurēm (paplāksni [A] nevar pārvietot) abās pusēs.

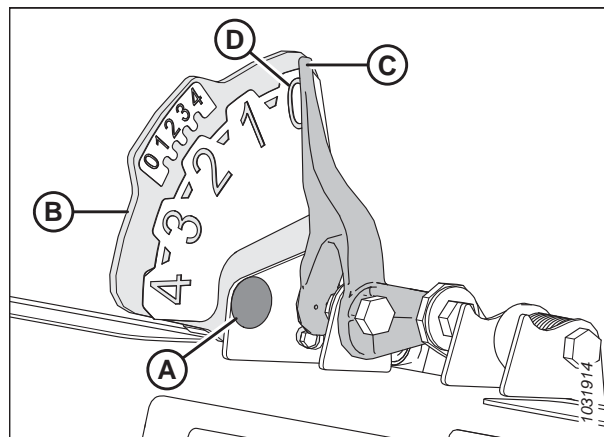
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskā hedera augstuma vadības (AHC) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders neatrodas uz apakšējām atdurēm, norādījumus skatiet šeit: [3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456](#).



Attēls 3.781: Reljefa kopēšanas bloķējums

4. Ja rādītājs nav uz nulles, atlaidiet skrūvi (A) un bīdīt reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
5. Pievelciet skrūvi (A).
6. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.



Attēls 3.782: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

7. Galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (Diagnostika) (A). Tiek atvērta lapa DIAGNOSTICS (Diagnostika).



Attēls 3.783: New Holland kombaina displejs

8. Atlasiet SETTINGS (Iestatījumi) (A). Tiek atvērta lapa SETTINGS (Iestatījumi).



Attēls 3.784: New Holland kombaina displejs

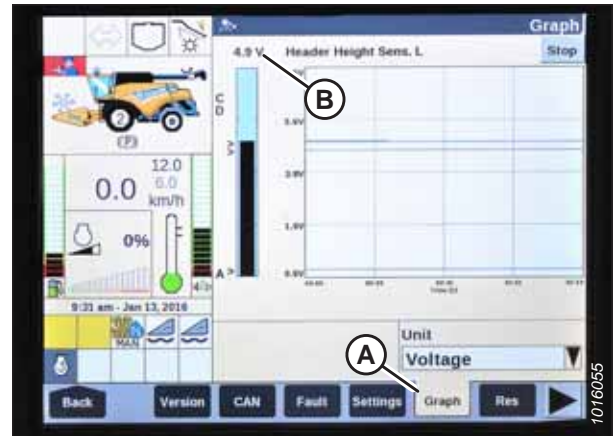
9. Atlasiet HEADER HEIGHT / TILT (hedera augstums / slīpums) (A) nolaižamajā izvēlnē GROUP (grupa).
10. Atlasiet HEADER HEIGHT SENS. (hedera augstuma sensors), nolaižamajā izvēlnē L (B) PARAMETER (parametrs).



Attēls 3.785: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

11. Atlasiet GRAPH (Diagramma) (A). Precīzs spriegums (B) ir norādīts lapas augšpusē.
12. Paceliet un nolaidiet hederu, lai redzētu pilnu sprieguma nolasījumu diapazonu.



Attēls 3.786: New Holland kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — New Holland CR sērija

Pārbaudiet tītavu augstuma sensora spriegumu, lai pārliecinātos, ka tas ir norādītajā diapazonā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

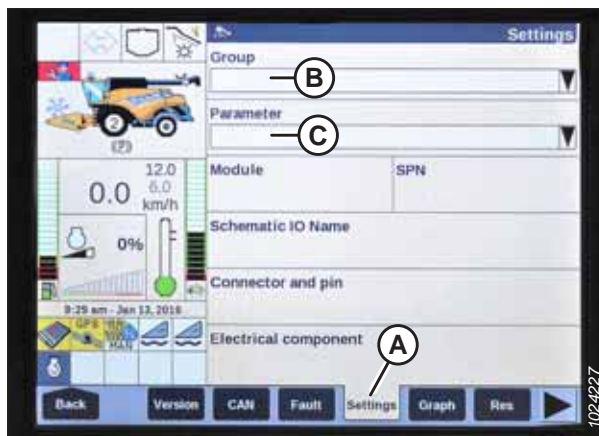
1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Atveras lapa DIAGNOSTICS (diagnostika).



Attēls 3.787: New Holland kombaina displejs

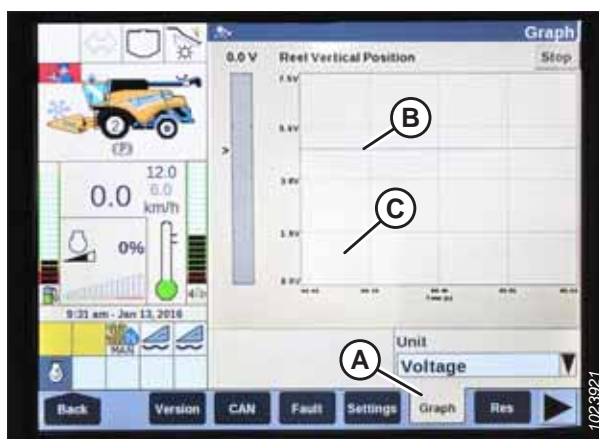
EKSPLUATĀCIJA

2. Atlasiet cilni SETTINGS (iestatījumi) (A). Atveras lapa SETTINGS (iestatījumi).
3. Izvēlnē GROUP (grupa) (B) atlasiet HEADER (heders).
4. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) (C) atlasiet REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija).



Attēls 3.788: New Holland kombaina displejs

5. Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Parādās REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija) diagramma.
6. Paceliet tītavas, lai skatītu augšējo sprieguma robežvērtību (B). Spriegumam jābūt 4,1–4,5 V.
7. Nolaidiet tītavas, lai skatītu apakšējo sprieguma robežvērtību (C). Spriegumam jābūt 0,5–0,9 V.



Attēls 3.789: New Holland kombaina displejs

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija

Pļaušanas augstuma iestatījumu var saglabāt kombainā. Ražas novākšanas laikā iestatījumu var atlasīt, izmantojot vadības rokturi.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 425](#).

EKSPLUATĀCIJA

Konsolei ir divas automātiskā augstuma sākotnējo iestatījumu pogas. Pārslēgšanas slēdzis, kas bija iepriekšējos modeļos, tagad ir konfigurēts, kā parādīts labajā pusē. MacDon hederiem ir nepieciešamas tikai pirmās divas pogas (A) un (B). Trešā poga (C) nav konfigurēta.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.



Attēls 3.790: New Holland kombaina vadības ierīces

Lai iestatītu pļaušanas augstuma sākotnējos iestatījumus, veiciet šādas darbības:

1. Ieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Atlasiet sākotnējās iestatīšanas pogu 1 (A). Uz pogas iedegas dzeltenas krāsas indikators.
3. Paceliet vai nolaidiet hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam.



Attēls 3.791: New Holland kombaina vadības ierīces

4. Turiet nospiestu pogu RESUME (Atsākt) (C) uz daudzfunkciju roktura, lai iestatītu sākotnējo iestatījumu, līdz monitorā atskan skaņas signāls.

PIEZĪME:

Veidojot sākotnējos iestatījumus, vienmēr iestatiet hedera stāvokli pirms tītavu stāvokļa iestatīšanas. Ja hedera un tītavu iestatījumi tiek norādīti vienlaikus, tītavu iestatījums netiks saglabāts.

5. Paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vēlamajai darba pozīcijai.
6. Turiet nospiestu pogu RESUME (Atsākt) (C) uz daudzfunkciju roktura, lai iestatītu sākotnējo iestatījumu.
7. Atkārtojiet no darbības 2, *lappuse 451* līdz darbībai 6, *lappuse 451*, izmantojot sākotnējo iestatījumu pogu 2.



Attēls 3.792: New Holland kombaina daudzfunkcionālais rokturis

EKSPLUATĀCIJA

- Nolaidiet hederi uz zemes.
- Galvenajā lapā atlasiet RUN SCREENS (Izpildes ekrāni) (A).



Attēls 3.793: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet cilni RUN (Izpilde), kas parāda parametru MANUAL HEIGHT (Augstums manuāli).

PIEZĪME:

Lauks MANUAL HEIGHT (Augstums manuāli) var tikt parādīts jebkurā no cilnēm RUN (Izpilde). Ja tiek nospiesta automātiskā augstuma sākotnējās iestatīšanas poga, displejs mainās uz AUTO HEIGHT (Augstums automātiski) (A).

- Nospiediet vienu no automātiskā augstuma priekšiestatīšanas pogām, lai atlasītu priekšiestatītu pļaušanas augstumu.



Attēls 3.794: New Holland kombaina displejs

Maksimālā darba augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija

Maksimālo darba augstumu var iestatīt kombains displejā.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.10.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 425](#).

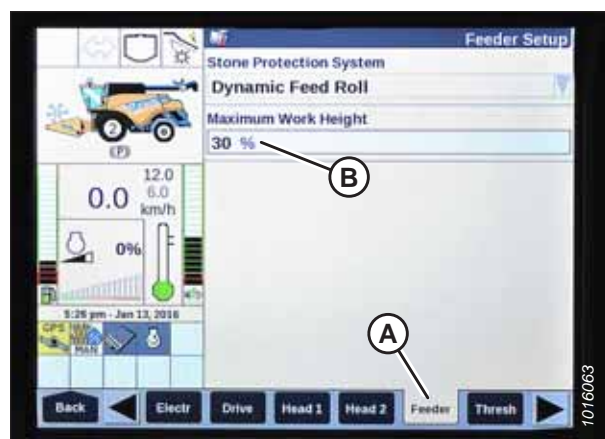
EKSPLUATĀCIJA

1. Galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (Rīklodziņš) (A). Tiks atvērta lapa TOOLBOX (Rīklodziņš).



Attēls 3.795: New Holland kombaina displejs

2. Atlasiet FEEDER (Padevējs) (A). Tiks atvērta lapa FEEDER SETUP (Padevēja iestatīšana).
3. Atlasiet lauku MAXIMUM WORK HEIGHT (maksimālais darba augstums) (B).



Attēls 3.796: New Holland kombaina displejs

4. Iestatiet iespējas MAXIMUM WORK HEIGHT (Maksimālais darba augstums) vēlamu vērtību.
5. Nospiediet SET (iestatīt) un pēc tam nospiediet ENTER (ievadīt).



Attēls 3.797: New Holland kombaina displejs

Tītavu atgāzuma, hedera slīpuma un hedera konfigurēšana — New Holland CR sērija

Tītavu garenvirziena, hedera sasveres un hedera veida iestatījumus automātiskās hedera augstuma vadības (AHC) sistēmai var mainīt, atverot izvēlnes HEAD (Heders).

PIEZĪME:

Šīs darbības attiecas tikai uz 2016. gada New Holland CR modeļiem 6.90, 7.90, 8.90 un 9.90.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas kombaina vadības ierīču vai displeja izmaiņas. Jaunāko informāciju skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Vienlaicīgi nospiediet pogas IZLĀDĒT (A) un ATSĀKT (B) uz vadības roktura.



Attēls 3.798: New Holland kombaina vadības ierīces

2. Lapā HEAD 1 (1. heders) mainiet parametru CUTTING TYPE (Pļaušanas veids) no FLEX (Elastīgs) uz PLATFORM (Platforma), kā redzams norādē (A).



Attēls 3.799: New Holland kombaina displejs

3. Lapā HEAD 2 (2. heders) mainiet parametru HEADER SUB TYPE (Hedera paveids) no DEFAULT (Noklusējums) uz 80/90, kā redzams norādē (A).



Attēls 3.800: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

Iespējas ON GROUND (Pie zemes) sākotnējiem iestatījumiem tagad ir pieejamas divas dažādas pogas. Pārslēgšanas slēdzis, kas bija iepriekšējos modeļos, tagad ir konfigurēts, kā parādīts labajā pusē. MacDon hederiem nepieciešamas tikai pirmās divas pogas (A) un (B). Trešā poga (C) apakšā nav konfigurēta.



Attēls 3.801: New Holland kombaina vadības ierīces

3.11 Hedera līmeņošana

Reljefa kopēšanas modulis ir iestatīts rūpnīcā, lai nodrošinātu atbilstošu hedera izlīdzinājumu. Parasti to nevajadzētu regulēt.

Ja heders nav nolīmeņots, pirms savienojumu regulēšanas veiciet šādas pārbaudes:

- Pārbaudiet spiedienu kombaina riepās.
- Pārbaudiet, vai kombaina padevējs ir izlīdzināts. Skatiet norādījumus kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas moduļa augšdaļa ir vienā līmenī un paralēli padeves tvertnei.

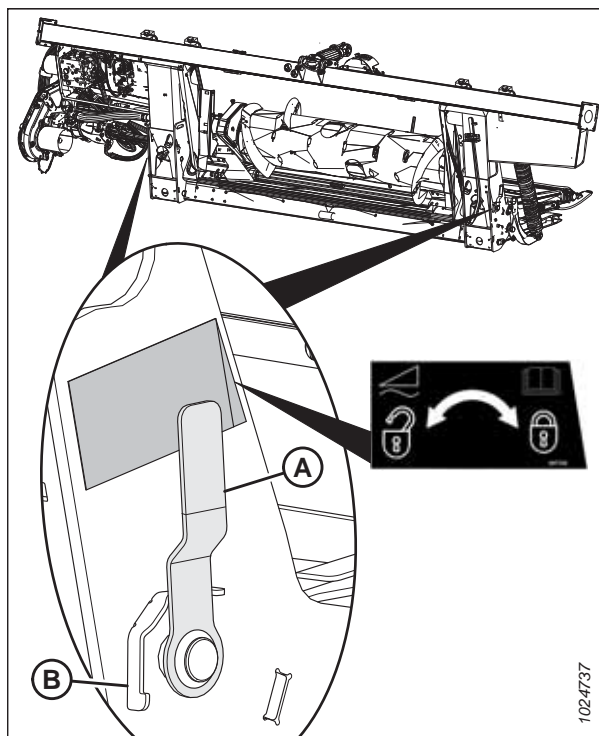
PIEZĪME:

Reljefa kopēšanas atsperes **NEIZMANTO** hedera līmeņošana.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet hedera tā, lai izkaps būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210*.
5. Pārbaudiet un, ja nepieciešams, noregulējiet reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195*.
6. Atbloķējiet abus hedera reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot bloķēšanas rokturus (A) prom no moduļa un nospiežot bloķēšanas rokturi uz leju pozīcijā (B) (**ATBLOKĒT**).



Attēls 3.802: Hedera reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

EKSPLUATĀCIJA

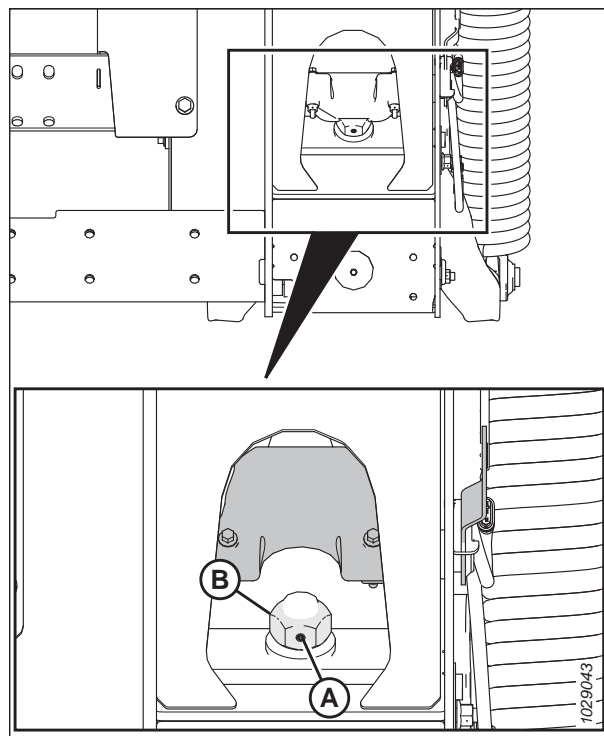
7. Lai nolīmeņotu hederu, tā augšpusē veiciet nelielu ($1/4$ – $1/2$ pagriezienu) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam uzgriežņa (A) regulēšanu.

PIEZĪME:

Regulēšanas skrūve (B) nav jāatlaiž, lai veiktu uzgriežņa (A) regulēšanu līdz pusapgriezienam.

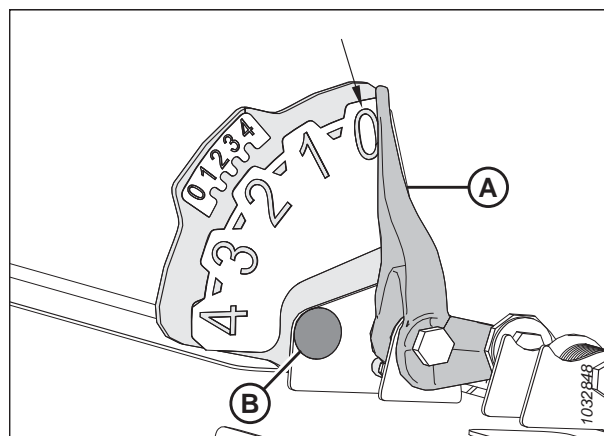
SVARĪGI:

Regulēšana, kas pārsniedz divus apgriezienus jebkurā virzienā, var negatīvi ietekmēt hedera reljefa kopēšanas funkciju.



Attēls 3.803: Reljefa kopēšanas bloķējums — labā puse

8. Pēc hedera augstās puses regulēšanas pielāgojiet reljefa kopēšanas indikatora adatu (A) uz nulli, atlaižot uzgriezni, kas nostiprina skrūvi (B), un iecentrējiet indikatora adatu uz nulles.



Attēls 3.804: Kreisais reljefa kopēšanas indikators

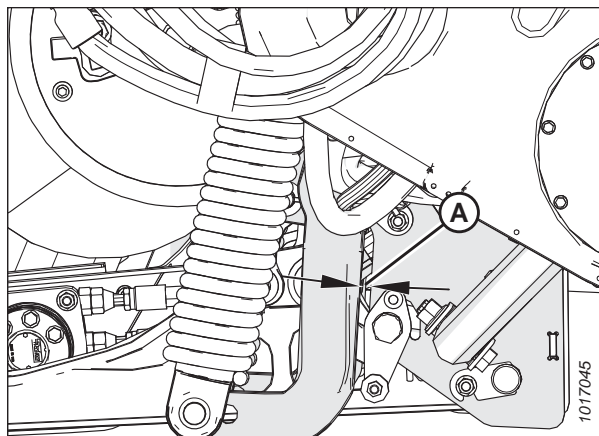
EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Nodrošiniet vismaz 2–3 mm (1/8 collas) (A) atstarpi starp rāmi un grozāmās sviras aizmugurējo daļu.

PIEZĪME:

Pārbaudiet reljefa kopēšanu pēc hедера izlīdzināšanas.
Norādījumus skatiet [Hедера reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195](#).



Attēls 3.805: Grozāma svira

3.12 Izkapts atvienošana

Veiciet zemāk aprakstītās darbības, ja kāds šķērslis traucē izkapts pareizai darbībai.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieejat no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Rotējošu tītavu nolaišana uz iesprūdušas izkapts sabojās tītavu komponentus.

Lai atbrīvotu izkapti, mainiet kombaina padeves tvertnes darbības virzienu. Ja izkaps joprojām ir pievienota, rīkojieties, kā norādīts turpmāk.

1. Pārtrauciet mašīnas kustību uz priekšu un atvienojiet hедера piedziņu.
2. Paceliet hederu, lai tas nepiepildītos ar netīrumiem, un ieslēdziet hедера piedziņas sajūgu.
3. Ja spraudnis **NEATVIENOJAS**, atslēdziet hедера piedziņas sajūgu un pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Ar roku noņemiet izkapti.

3.13 Reljefa kopēšanas moduļa atvienošana no padeves stiebru pacēlāja

Dažreiz kultūraugi iesprūst starp padeves stiebru pacēlāju un padeves platformu. Veiciet zemāk norādītās darbības, lai droši izvairītos no jebkādiem šķēršļiem padeves stiebru pacēlāja reljefa kopēšanas modulī.

1. Pārtrauciet mašīnas kustību uz priekšu un atvienojiet hedera piedziņu.
2. Nedaudz paceliet hedera no zemes un paceliet tītavas.
3. Mainiet kombaina padeves virzienu atbilstoši ražotāja specifikācijām (dažādiem kombainu modeļiem padeves virziena maiņa ir atšķirīga).
4. Iestatiet sānu stiebru pacēlāja ātrumu uz 0.
5. Ieslēdziet hedera piedziņu.
6. Lēnām palieliniet sānu stiebru pacēlāja ātrumu līdz iepriekšējiem iestatījumiem, ja aizsērējums ir novērsts.

3.14 Transporta pozīcija

Pastāv divi veidi, kā transportēt hederu: piestiprināt kombainam un vilkta tauvā aiz kombaina vai lauksaimniecības traktora.

Plašāku informāciju skatiet šeit:

- [3.14.1 Hedera transportēšana uz kombaina, lappuse 461](#)
- [3.14.2 Vilkšana, lappuse 461](#)

3.14.1 Hedera transportēšana uz kombaina

Labas redzamības apstākļos jūs varat transportēt hederu, kad tas ir piestiprināts kombainam.



BRĪDINĀJUMS

NEBRAUCIET ar kombainu, kam piestiprināts hederis, naktī pa ceļu vai šoseju vai ierobežotas redzamības apstākļos, piemēram, miglas vai lietus laikā. Šādos apstākļos hederis var nebūt redzams visā tā platumā.



UZMANĪBU

- Pirms transportēšanas pa ceļiem iepazīstieties ar vietējiem normatīviem, lai uzzinātu par platuma noteikumiem un apgaismojuma vai marķēšanas prasībām.
- Veiciet visas kombaina operatora rokasgrāmatā ieteiktās transportēšanas, vilkšanas u.c. darbības.
- Uzbraucot uz lauka vai nobraucot no tā, atslēdziet hедера piedziņas sajūgu.
- Pirms braukt ar pa ceļu, pārliedzieties, ka mirgojošās dzeltenās signālugaunīs, sarkanie aizmugurējie lukturi un hедера lukturi ir tīri un darbojas pareizi. Pagrieziet dzeltenās signālugaunīs, lai nodrošinātu, ka citi satiksmes dalībnieki tās labi redz. Braucot pa ceļiem, vienmēr izmantojiet lukturus, lai citi transportlīdzekļi jūsu tehniku savlaicīgi pamanītu.
- **NELIETOJIET** lauka lukturus uz ceļiem, jo tie var apmulsināt citus vadītājus.
- Pirms braukšanas pa ceļu notīriet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmes un atstarotājus, noregulējiet atpakaļskata spoguļus un notīriet logus.
- Nolaidiet tītavas līdz galam un paceliet hederu, ja vien nepārvadājat to pa kalniem.
- Saglabājiet pietiekamu redzamību un esiet uzmanīgs, lai pamanītu šķēršļus ceļa malā, pretī braucošos transportlīdzekļus un tiltus.
- Braucot lejup no kalna, samaziniet ātrumu un turiet hederu minimālā augstumā, lai nodrošinātu maksimālu stabilitāti, ja kustība uz priekšu tiek pārtraukta jebkāda iemesla dēļ. Pilnībā paceliet hederu nogāzes apakšā, lai tas nesaskartos ar zemi.
- Brauciet drošā ātrumā, lai vienmēr nodrošinātu pilnīgu vadību pār mašīnu un tās stabilitāti.

3.14.2 Vilkšana

Hederus ar EasyMove™ transportēšanas iespēju var vilkt aiz kombaina vai lauksaimniecības traktora ar maks. ātrumu 32 km/h (20 jūdzes/h).

Norādījumus skatiet velkošā transportlīdzekļa operatora rokasgrāmatā.

Hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim

Izmantojot velkošo transportlīdzekli, hedera var nogādāt, kur nepieciešams. Ievērojiet zemāk minētos norādījumus, lai nepieļautu vadības zaudēšanu, kas var radīt traumas un/vai mašīnas bojājumus.

UZMANĪBU

Ievērojiet tālāk minētos norādījumus transportēšanai mazā ātrumā, lai novērstu kontroles zaudēšanu, kas var izraisīt traumas un / vai mašīnas bojājumus.

- Velkošā transportlīdzekļa svaram jāpārsniedz hedera svars, lai nodrošinātu pietiekamu kontroli un bremzēšanas spēju.
- **NEVELCIET** ar transportlīdzekļiem, kas ir piemēroti automaģistrālēm. Izmantojiet tikai lauksaimniecības traktoru, lauksaimniecības kombainu vai pareizi konfigurētu MacDon vālotāju.
- Pārliecinieties, ka tītavas ir pilnībā nolaistas un novietotas uz balsta svirām, lai palielinātu hedera stabilitāti transportēšanas laikā. Hederiem ar hidraulisko tītavu atgāzumu nekad nesavienojiet atgāzuma savienotājus vienu ar otru, jo pretējā gadījumā ķēde būs noslēgta un transportēšanas laikā tītavas var pavirzīties uz priekšu.
- Pārbaudiet, vai visas tapas ir pareizi nostiprinātas transportēšanas stāvoklī pie riteņu balstiem, izkopts balsta un sakabes.
- Pirms transportēšanas pārbaudiet riepu stāvokli un spiedienu.
- Savienojiet sakabi ar velkošo transportlīdzekli, izmantojot atbilstošu sakabes tapu ar atsperes bloķēšanas tapu vai citu piemērotu stiprinājumu.
- Piestipriniet sakabes drošības ķēdi pie velkošā transportlīdzekļa. Pielāgojiet drošības ķēdes garumu tā, lai tā nebūtu vaļīgāka, kā nepieciešams, lai pagrieztos.
- Pievienojiet hedera septiņu polu spraudņa elektroinstalāciju pie atbilstošās kontaktligzdas velkošajā transportlīdzeklī. (Septiņu polu kontaktligzda ir pieejama MacDon izplatītāja rezerves daļu nodaļā.)
- Pārliecinieties, ka lukturi darbojas pareizi, un notīriet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un citus atstarotājus. Izmantojiet mirgojošus brīdinājuma lukturus, ja vien to neaizliedz tiesību akti.

Piesardzības pasākumi hedera vilkšanai

Pirms pievienojiet un velkat hedera aiz kombaina vai lauksaimniecības traktora, pārskatiet šo brīdinājumu sarakstu.

UZMANĪBU

Ievērojiet zemāk minētos norādījumus transportēšanai mazā ātrumā, lai nepieļautu vadības zaudēšanu, kas var radīt traumas un/vai mašīnas bojājumus.

- **NEBRAUCIET** ātrāk kā 32 km/h (20 mph).
- Slidenos vai sarežģītos braukšanas apstākļos samaziniet transportēšanas ātrumu līdz mazāk nekā 8 km/h (5 mph).
- Līkumos brauciet ar ļoti mazu ātrumu (8 km/h [5 mph] vai mazāk), jo līkumos ir mazāka hedera stabilitāte. Pagriezienā vai izbraucot no tā **NEDRĪKST** palielināt ātrumu.
- Transportējot pa koplietošanas ceļiem, ievērojiet visus vietējos ceļu satiksmes noteikumus. Izmantojiet dzeltenās signālugunis, ja vien to neaizliedz tiesību akti.

3.14.3 Pārkārtošana no transportēšanas uz lauka pozīciju (pēc izvēles)

Heders jāpārveido atpakaļ darbam uz lauka, ja tas tika vilkts uz jaunu vietu.

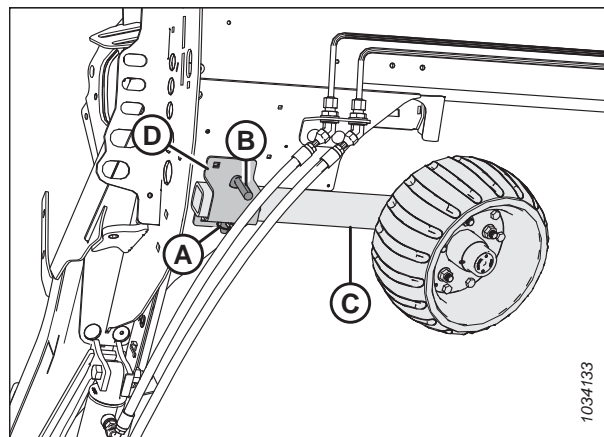
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas pozīcijas uz darba pozīciju — ContourMax™ opcija

Kreisais ārējais ritenis ir jāpārvieto darba stāvoklī pēc tam, kad tas ir bijis transportēšanas stāvoklī.

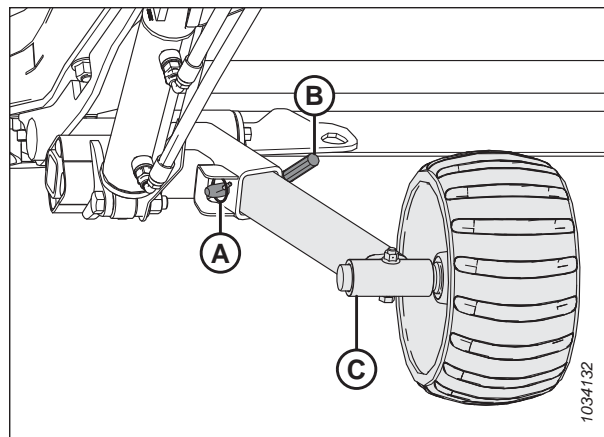
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja hedera atbalstam izmantojat celšanas ierīci, pirms turpināt darbu, pārliecinieties, vai tā ir nostiprināta.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hedera.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hedera uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmanto blokus, pārliecinieties, ka heders atrodas aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
5. Noņemiet sprosttapu (A).
6. Noņemiet aizturtapu (B).
7. Izvelciet riteņa komplektu (C) no glabāšanas kronšteina (D).
8. Ja ritenis ir vērsts uz iekšpusi, izlīdziniet riteņa bloku (C) ar atdalītāju un bīdiet to uz hedera priekšējo daļu, līdz tapu caurumi ir vienā līnijā.
9. Uzlieciet aizturtapu (B).
10. Uzlieciet sprosttapu (A).



Attēls 3.806: Kreisā riteņa komplekts



Attēls 3.807: Kreisā riteņa komplekts

Jūgstieņa noņemšana

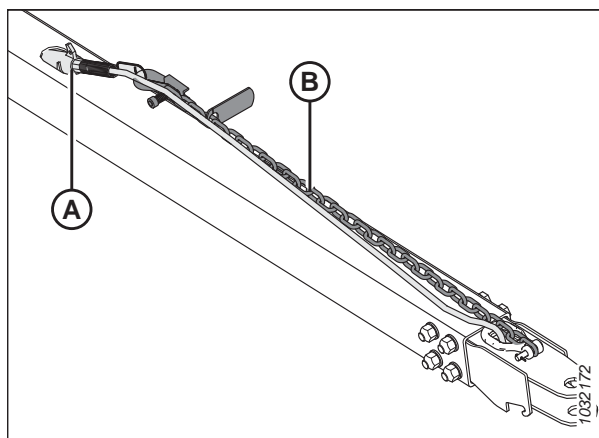
Pārveidojot transportēšanas stāvokļa, noņemiet jūgstieni no transportēšanas vietas.

1. Bloķējiet hedera riepas ar riteņu balstķīliem (A), lai nepieļautu hedera ripošanu.



Attēls 3.808: Riepu bloķēšana

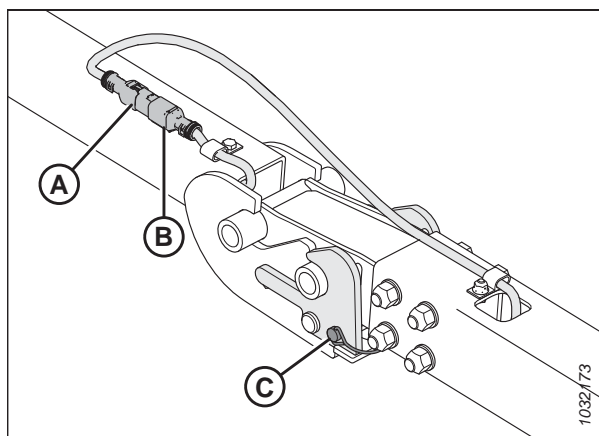
2. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A) un drošības ķēdi (B) no velkošā transportlīdzekļa un uzglabājiet, kā parādīts attēlā.
3. Ja noņemat jūgstieni ar pagarinājumu, pārejiet pie darbības 4, lappuse 464. Ja noņemat jūgstieni bez pagarinājumu, pārejiet pie darbības 16, lappuse 466.



Attēls 3.809: Jūgstieņa uzstādīšana

Ar pagarinājumu uzstādīta jūgstieņa noņemšana:

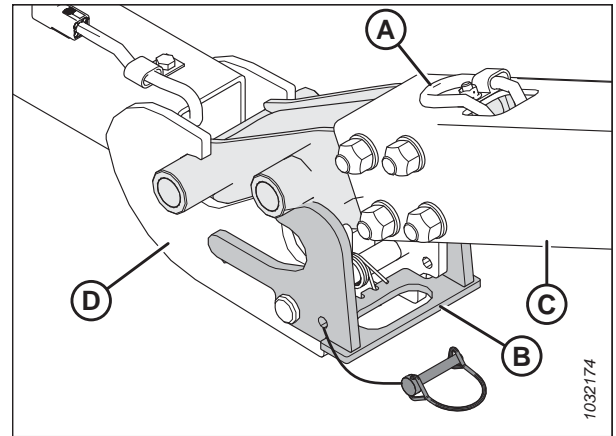
4. Atvienojiet jūgstieņa stiprinājumu (A) no pagarinājuma stiprinājuma (B).
5. Izņemiet sprosttapu (C) no aizdara.



Attēls 3.810: Jūgstieņa / pagarinājuma stiprinājums

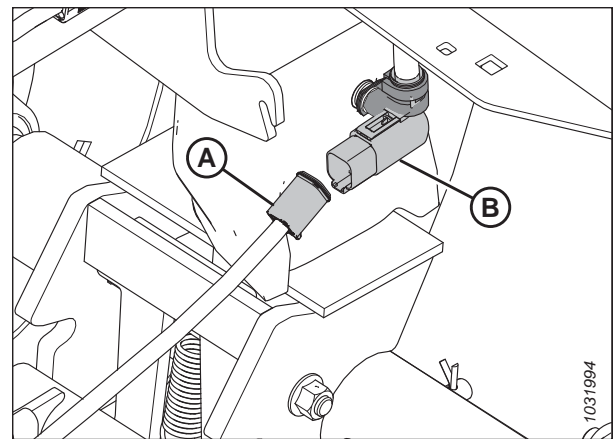
EKSPLUATĀCIJA

6. Nostipriniet jūgstieņa stiprinājumu (A) uzglabāšanas vietā.
7. Paceliet augšā uz sakabes pie aizdara savienojuma, lai noņemtu svaru no aizdara. Celšanas laikā pavelciet uz augšu aizdara rokturi (B), lai jūgstieņa taisnā tapa netraucētu, un pēc tam lēnām nolaidiet montāžu uz zemes.
8. Paceliet jūgstieņa galu (C) un atvelciet to no pagarinājuma (D).



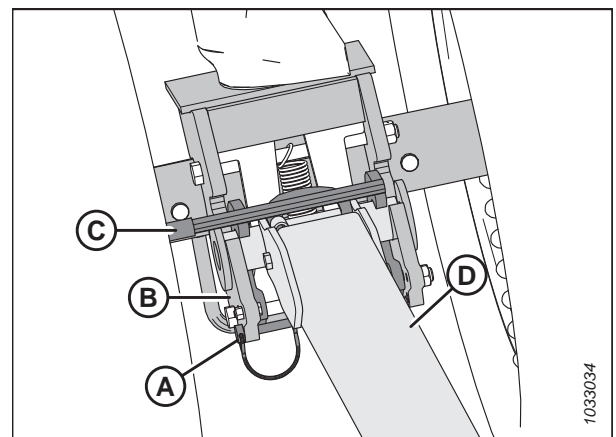
Attēls 3.811: Jūgstieņa / pagarinājuma savienojums

9. Atvienojiet jūgstieņa pagarinājuma elektrisko instalāciju (A) no kreisā transportēšanas šarnīra instalācijas (B).



Attēls 3.812: Jūgstieņa elektriskais savienojums

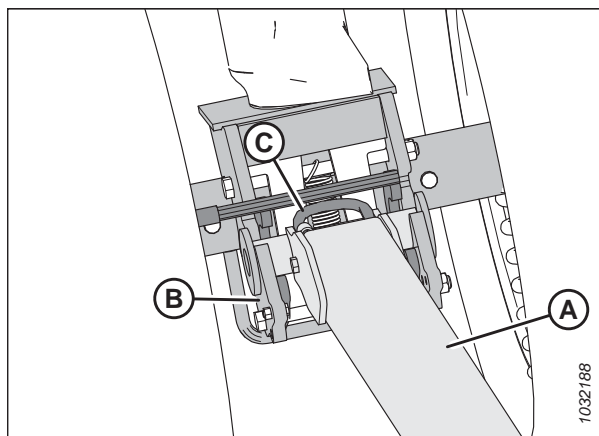
10. Izņemiet sprosttapu (A) no transportēšanas šarnīra (B).
11. Atspiediet vaļā aizdari (C), lai atbrīvotu pagarinājumu (D).



Attēls 3.813: Jūgstieņa pagarinājums un transportēšanas šarnīrs

EKSPLUATĀCIJA

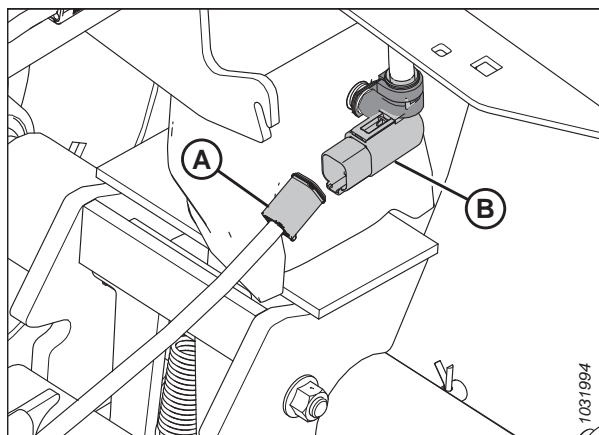
12. Paceliet pagarinājumu (A) un atvelciet to no transportēšanas šarnīra (B).
13. Nostipriniet pagarinājuma stiprinājumu (C) jūgstieņa pagarinājuma (A) caurules iekšpusē.
14. Uzlieciet sprosttapu atpakaļ uz kreisā transportēšanas šarnīra, lai to droši uzglabātu.
15. Par jūgstieņa uzglabāšanu skatiet *Jūgstieņa uzglabāšana, lappuse 467*.



Attēls 3.814: Aizdara atvienošana no pagarinājuma

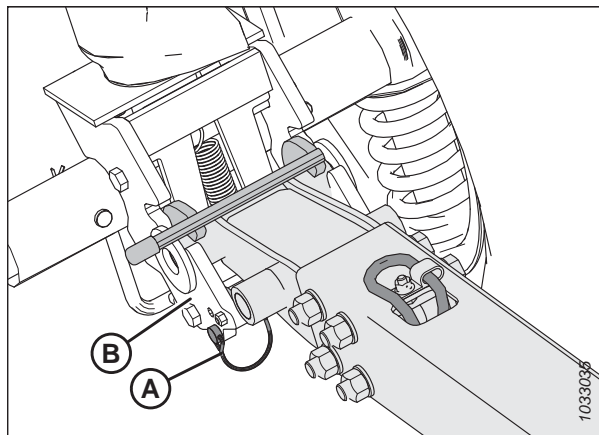
Bez pagarinājumu uzstādīta jūgstieņa noņemšana:

16. Atvienojiet jūgstieņa pagarinājuma elektrisko instalāciju (A) no kreisā transportēšanas šarnīra instalācijas (B).



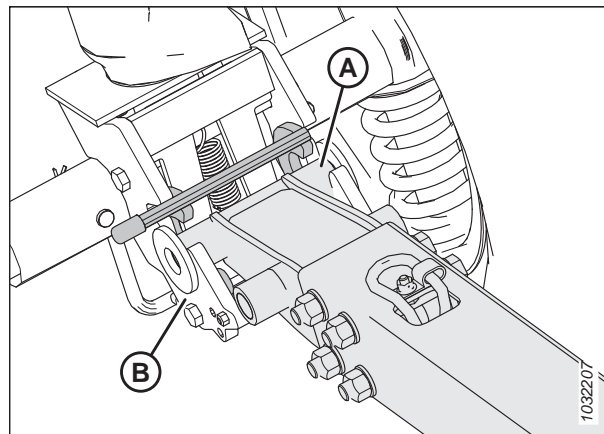
Attēls 3.815: Jūgstieņa elektriskais savienojums

17. Noņemiet sprosttapu (A), pēc tam atspiediet aizdaru (B), lai atbrīvotu jūgstieni.



Attēls 3.816: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

18. Paceliet jūgstieni (A) un atvelciet to no transportēšanas šarnīra (B).
19. Uzlieciet sprosttapu atpakaļ uz kreisā transportēšanas šarnīra, lai to droši uzglabātu.
20. Par jūgstieņa uzglabāšanu skatiet *Jūgstieņa uzglabāšana, lappuse 467*.



Attēls 3.817: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

Jūgstieņa uzglabāšana

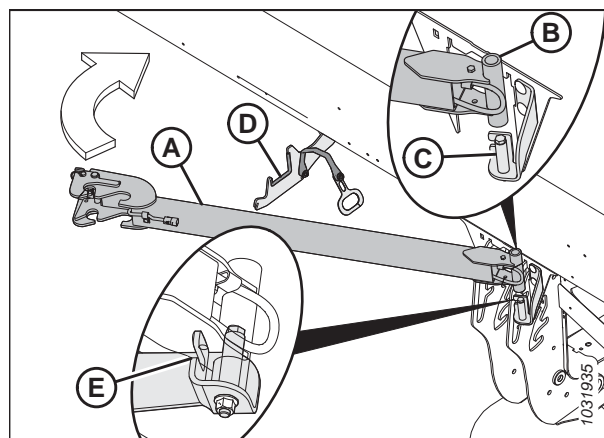
Ja jūgstieni nelietojat, uzglabājiet to aizmugurējā caurulē.

Jūgstieņa pagarinājums

1. Uzlieciet jūgstieņa pagarinājuma (A) caurules galu (B) uz tapas (C).
2. Pagrieziet jūgstieņa pagarinājumu uz sviras (D).

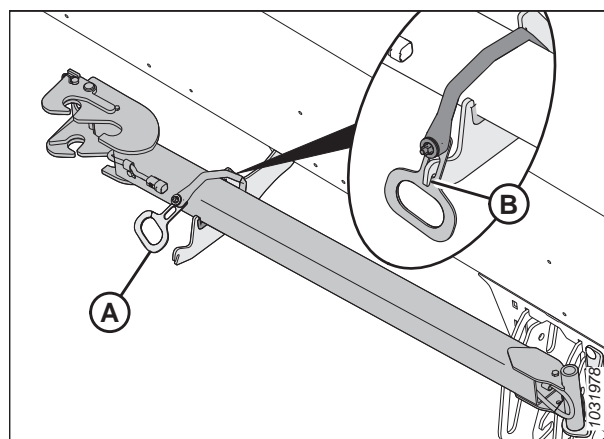
PIEZĪME:

Lai novērstu jūgstieņa pagarinājuma atslābināšanos, pārliecinieties, ka pagarinājuma stienis ir ievietojies kronšteina (E) rievā.



Attēls 3.818: Jūgstieņa pagarinājuma uzglabāšana

3. Nostipriniet jūgstieņa pagarinātāju, aizāķējot piespiedēja rokturi (A) uz sviras izciļņa (B).



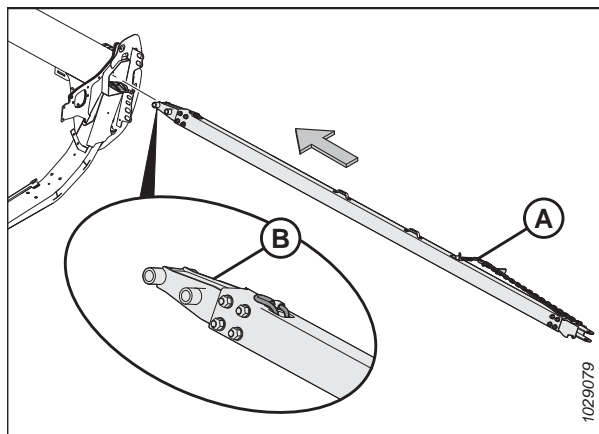
Attēls 3.819: Jūgstieņa pagarinājuma uzglabāšana

Jūgstienis

4. Atveriet kreisās puses gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47](#).
5. Ar vilkšanas ķēdi un stiprinājumu (A) uz augšu, ievietojiet jūgstieņa galu (B) kreisajā aizmugurējā caurulē.

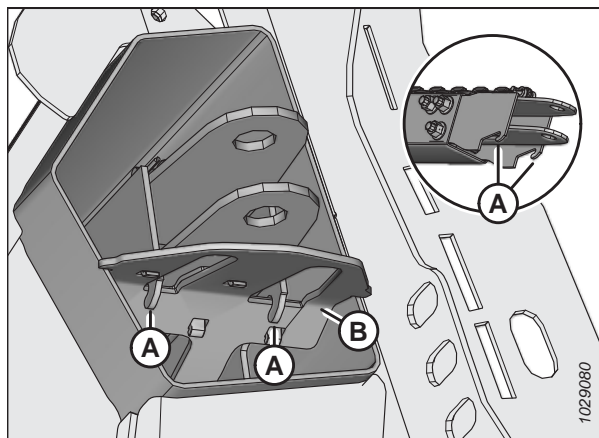
SVARĪGI:

Skaidrības labad hedera gala vairogs ir izņemts no attēla.



Attēls 3.820: Sakabes gals

6. Novietojiet jūgstieni aizmugurējās caurules iekšpusē, līdz āķi (A) saslēdzas ar atbalsta leņķa (B) ligzdām.
7. Aizveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 48](#).



Attēls 3.821: Skavas stiprinājuma gala āķi

Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā

Šī darbību kārtība norāda, kā pārvietot riteņus uz augstāko uzglabāšanas stāvokli, taču varat izmantot zemāku stāvokli — atkarībā no tā, vai vēlaties, lai riteņi balstītu hedera lauka darbu laikā. Šajā darbību kārtībā tiek pieņemts, ka jūgstienis jau ir noņemts.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

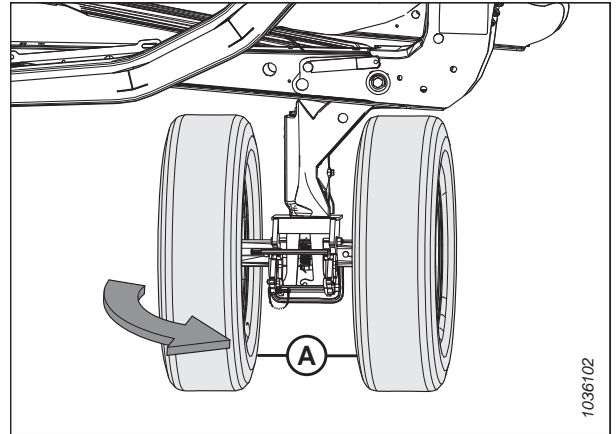
⚠ BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Paceliet hedera, līdz transportēšanas riteņi ir 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

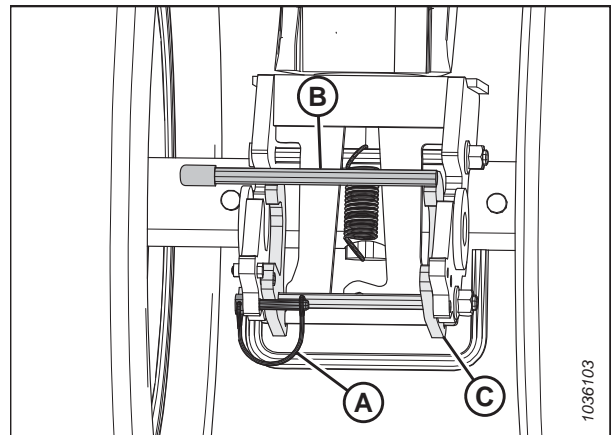
EKSPLUATĀCIJA

5. Pagrieziet kreiso transportēšanas riteņu komplektu (A) par 90° norādītajā virzienā.



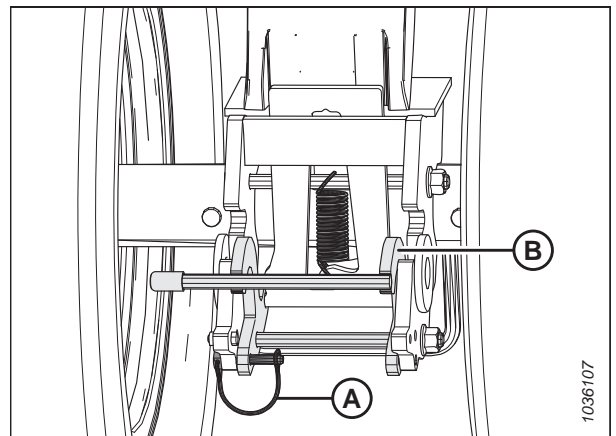
Attēls 3.822: Kreisie transportēšanas riteņi transportēšanas režīmā

6. Izņemiet sprosttapu (A). Pavelciet rokturi (B), lai saslēgtu fiksatoru (C), — šādi tiks novērsta transportēšanas riteņu komplekta griešanās.



Attēls 3.823: Kreisie transportēšanas riteņi — griešanās bloķēšanas fiksators ir atvienots

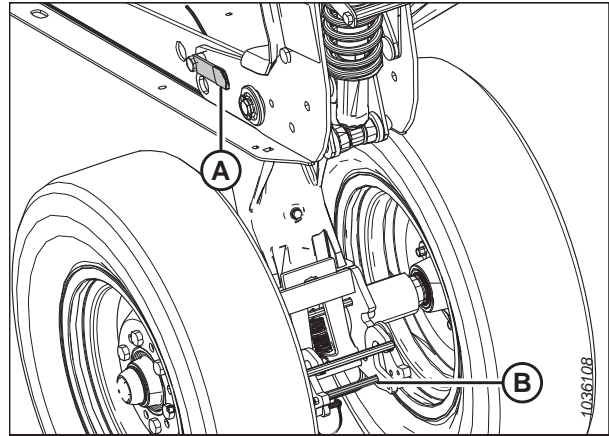
7. Nostipriniet fiksatoru (B) ar sprosttapu (A).



Attēls 3.824: Kreisie transportēšanas riteņi — rotācijas bloķēšanas fiksators ir saslēgts

EKSPLUATĀCIJA

8. Lai atbloķētu šarnīru, ar kāju uzspiediet skrūvei (B), vienlaikus spiežot rokturi (A) uz leju.

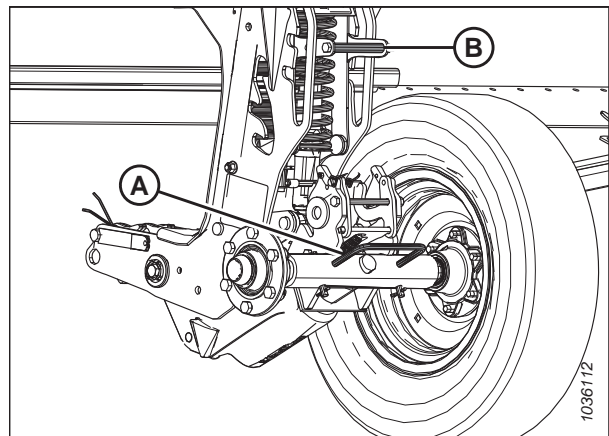


Attēls 3.825: Kreisie transportēšanas riteņi — atlaists šarnīrs

9. Paceliet uz augšu rokturi (A), vienlaikus velkot atpakaļ rokturi (B), lai paceltu kreisā riteņa komplekta augstākajā glabāšanas stāvoklī.

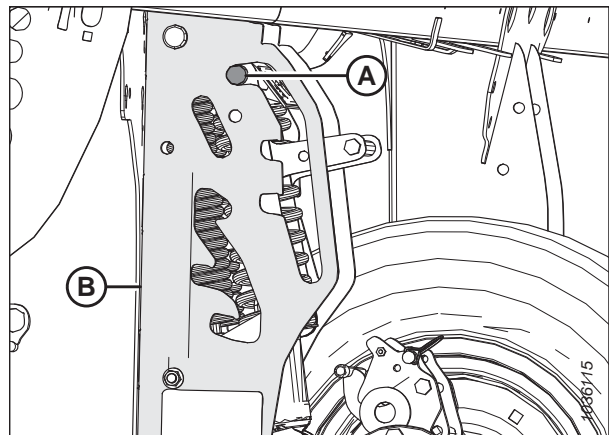
PIEZĪME:

Ilustrācijā skaidrības labad dažas daļas nav iekļautas.



Attēls 3.826: Kreisie transportēšanas riteņi augstākajā glabāšanas stāvoklī

10. Pārliecinieties, ka tapa (A) ir redzama plāksnes (B) augstākajā glabāšanas stāvoklī.



Attēls 3.827: Kreisā transportēšanas riteņa šarnīra tapa augstākajā glabāšanas stāvoklī

Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā

Aizmugurējos (labos) transportēšanas riteņus var pārveidot no transportēšanas stāvokļa uz lauka (glabāšanas) stāvokli, veicot dažas vienkāršas darbības.

Šī darbību kārtība norāda, kā pārvietot riteņus uz augstāko glabāšanas stāvokli, taču varat izmantot zemāku stāvokli — atkarībā no tā, vai vēlaties, lai riteņi balstītu hederu lauka darbu laikā.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Paceliet hederu, līdz transportēšanas riteņi ir 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.

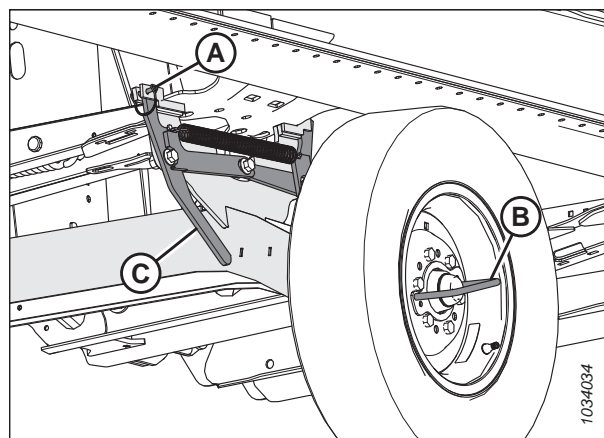
PIEZĪME:

Paceliet hederu pietiekami augstu, lai varētu uzstādīt cilindru drošības balstus — lai veiktu šīs darbības, jums būs jāstrādā zem hedera.

PIEZĪME:

Ja drošības balstu uzstādīšanai ir nepieciešams pacelt hederu tādā augstumā, kurā nav ērti strādāt, izmantojiet blokus hedera atbalstam tā, lai transportēšanas riteņi būtu 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.

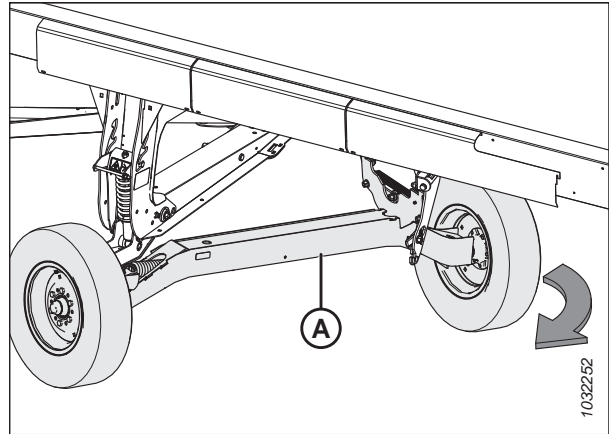
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Uz labās transportēšanas ass: izņemiet sprosttapu (A) no labās transportēšanas ass fiksatora.
6. Atbalstiet labās puses transportēšanas asi, izmantojot riteņa rokturi (B), tad spiediet rokturi (C), lai atbrīvotu labās puses transportēšanas asi no hedera rāmja.
7. Nolaidiet labās puses transportēšanas asi uz zemes, izmantojot riteņa rokturi (B).
8. Atkal ievietojiet sprosttapu (A) fiksatorā.



Attēls 3.828: Labā transportēšanas ass fiksēta transportēšanas stāvoklī

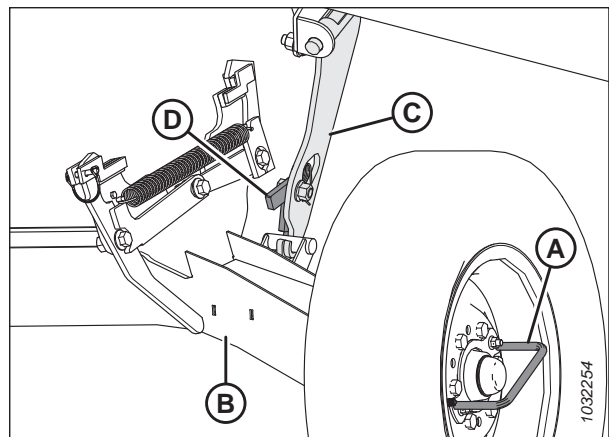
EKSPLUATĀCIJA

9. Paceliet un grieziet labās puses transportēšanas asi (A) parādītajā virzienā, izmantojot riteņa rokturi.



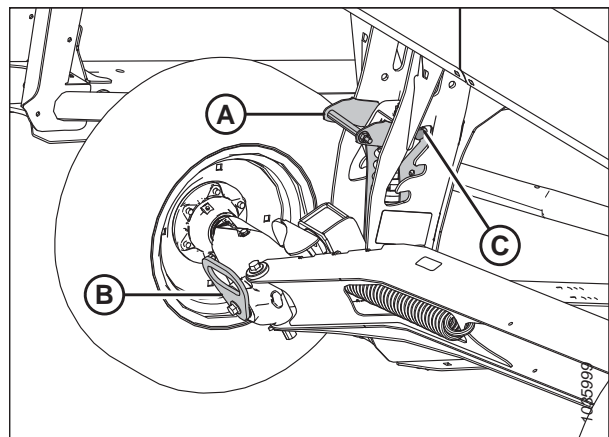
Attēls 3.829: Labās transportēšanas ass griešanās

10. Izmantojot riteņa rokturi (A), paceliet un novietojiet labās puses transportēšanas asi (B) uz lauka balsta (C), lai saslēgtu fiksatoru.



Attēls 3.830: Labā transportēšanas ass fiksēta lauka stāvoklī

11. Pavelciet transportēšanas augstuma regulēšanas rokturi (A) un paceliet ass šarnīra rokturi (B), lai pārvietotu asi augstākajā glabāšanas stāvoklī. Pārliedzieties, ka tapa (C) ir redzama augstākajā glabāšanas stāvoklī, kā parādīts.



Attēls 3.831: Labie transportēšanas riteņi augstākajā glabāšanas stāvoklī

3.14.4 Pārkārtošana no lauka uz transportēšanas pozīciju (opcija)

Heders jāpārveido atpakaļ darbam uz lauka, ja tas tika vilkts uz jaunu vietu.

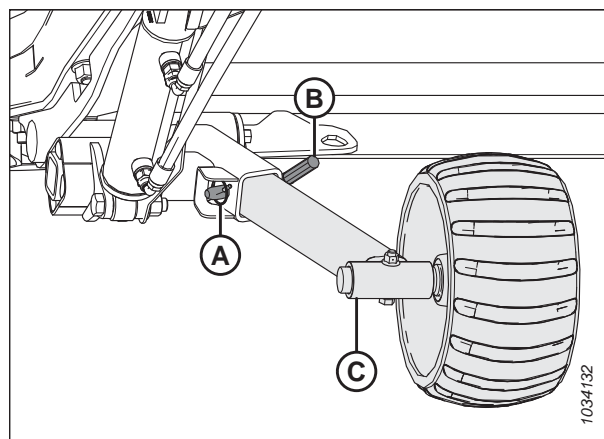
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no darba pozīcijas uz transportēšanas pozīciju

Kreisais ārējais ritenis ir jāpārvieto transportēšanas pozīcijā, pirms agregātu var vilkt.

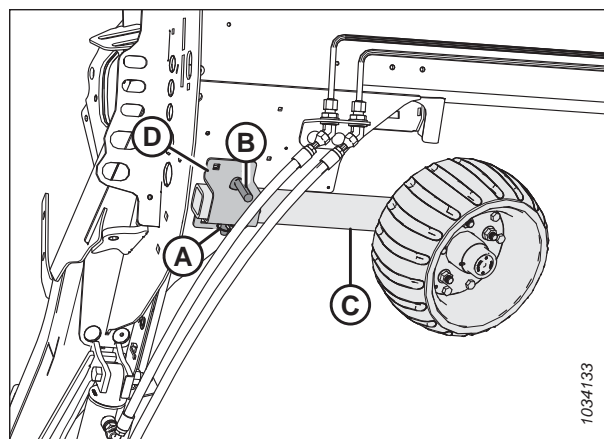
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja hedera atbalstam izmantojat celšanas ierīci, pirms turpināt darbu, pārliecinieties, vai tā ir nostiprināta.

1. Iedarbiniet dzinēju.
 2. Pilnībā paceliet hedera.
 3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
 4. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hedera uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmanto blokus, pārliecinieties, ka heders atrodas aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
 5. Noņemiet sprosttapu (A).
 6. Noņemiet aizmurtapu (B).
 7. Virziet kreisā riteņa bloku (C) uz hedera aizmuguri.
-
8. Ja ritenis ir vērsts uz āru, iebīdiet kreisā riteņa komplektu (C) uzglabāšanas kronšteinā (D).
 9. Uzlieciet aizmurtapu (B).
 10. Uzlieciet sprosttapu (A).



Attēls 3.832: Kreisā riteņa komplekts



Attēls 3.833: Kreisā riteņa komplekts

Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā

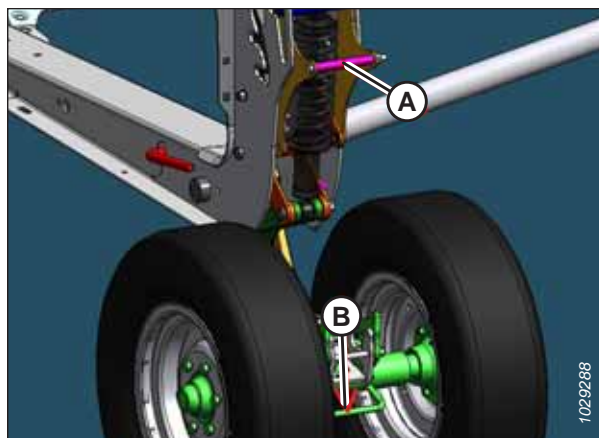
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

⚠ UZMANĪBU

Netuvojieties riteņiem un uzmanīgi atļaidiet sakabi, jo, atbrīvojot mehānismu, riteņi pēkšņi nokritīs.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pieslēdziet hедера drošības balstus vai atbalstiet hederu uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hедера atbalstam izmanto blokus, pārliecinieties, ka hederis atrodas aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
5. Noregulējiet balsta riteņa augstumu transportēšanas stāvoklī (zemākā ligzda). Izvelciet piekares rokturi (A) un spiediet uz leju ass šarnīra rokturi (B), līdz tiek sasniegts transportēšanas stāvoklis.



Attēls 3.834: Atbalsta ritenis

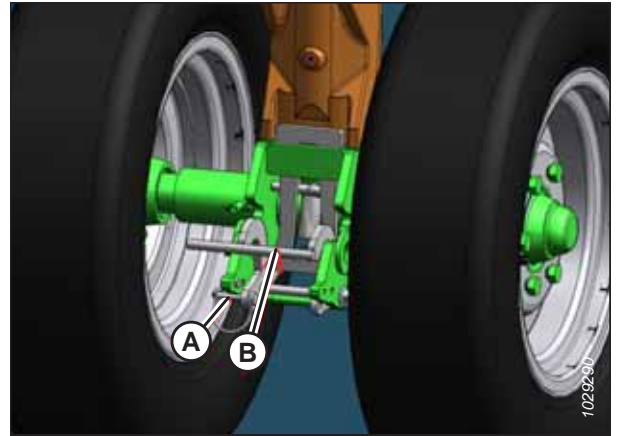
6. Nostipriniet kreisās puses transportēšanas šarnīru, virzot šarnīra rokturi (A) uz priekšu, līdz fiksators ir fiksējies.
7. Pavelciet atpakaļ šarnīra rokturi, lai pārliecinātos, vai fiksators ir pilnībā fiksējies.



Attēls 3.835: Atbalsta ritenis

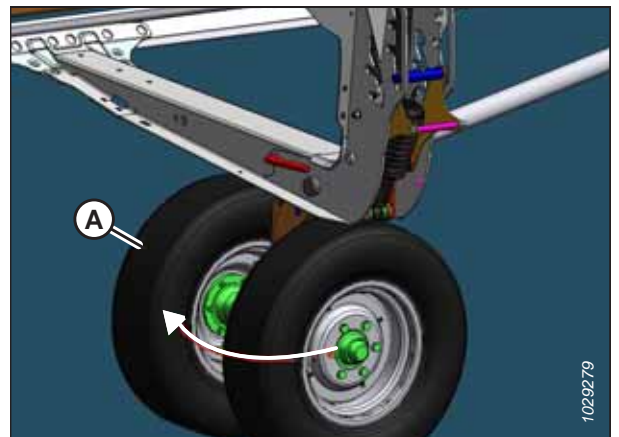
EKSPLUATĀCIJA

8. Noņemiet stāvokļa tapu (A), kas nostiprina fiksatoru.
9. Spiediet šarnīra rokturi (B) uz augšu, lai atbloķētu riteņa komplektu.



Attēls 3.836: Atbalsta ritenis

10. Pagrieziet priekšējo riteņu komplektu pulksteņrādītāja kustības virzienā par 90°.



Attēls 3.837: Atbalsta ritenis

Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā

Velkot hederu, tas jāpārveido transportēšanas pozīcijai.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

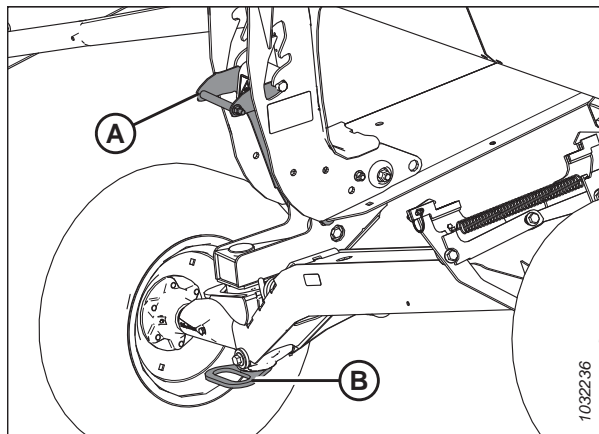


UZMANĪBU

Netuvojieties riteņiem un uzmanīgi atlaidiet sakabi, jo, atbrīvojot mehānismu, riteņi pēkšņi nokritīs.

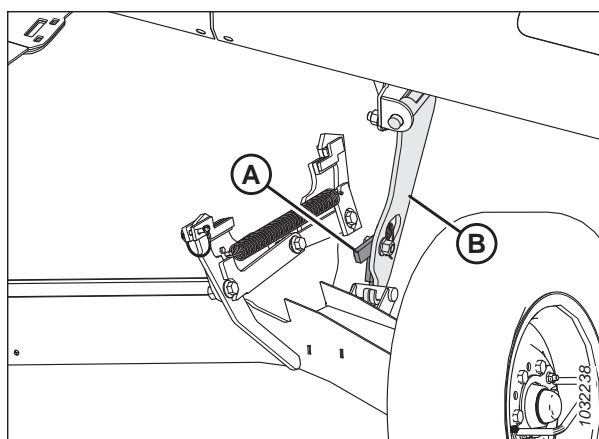
EKSPLUATĀCIJA

1. Noregulējiet atbalsta riteņa augstumu uz transportēšanas pozīciju (zemākā ligzdā) šādā veidā:
 - Ja tas atrodas augšējā ligzdā, spiediet rokturi (A), lai to atbrīvotu.
 - Ja tas atrodas vidējā ligzdā, velciet rokturi (A), lai to atbrīvotu.
2. Izvelciet piekares rokturi (A) uz āru un nospiediet uz leju ass šarnīra rokturi (B).



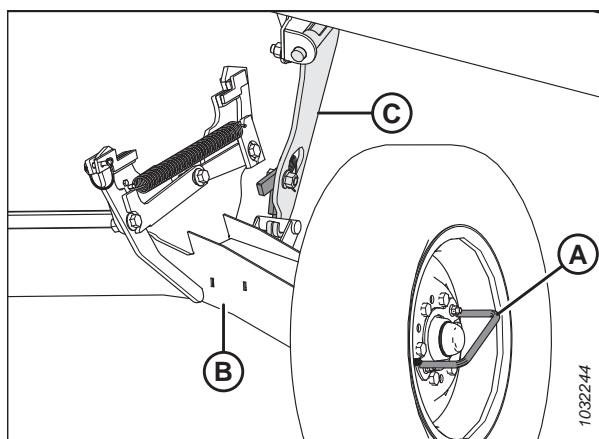
Attēls 3.838: Atbalsta riteņi

3. Spiediet fiksatoru (A) uz leju pie labās puses lauka balsta (B), lai atbloķētu.



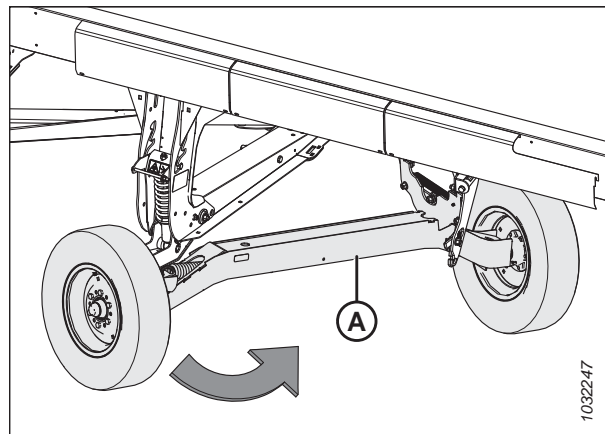
Attēls 3.839: Lauka balsts labajā pusē

4. Paceliet riteņa rokturi (A), lai noņemtu labās puses transportēšanas asi (B) no labās puses lauka balsta (C), pēc tam nolaidiet labās puses transportēšanas asi uz zemes.



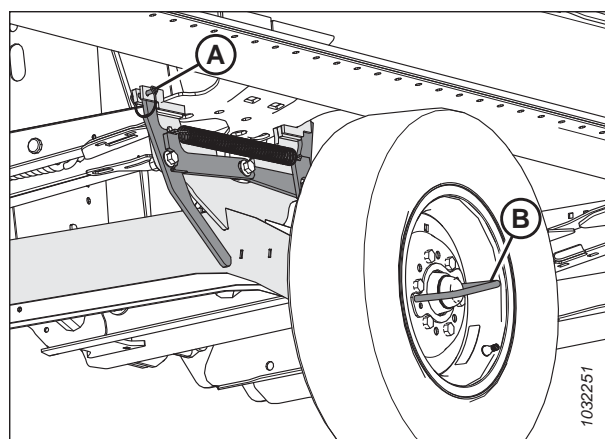
Attēls 3.840: Lauka balsts labajā pusē

5. Ar riteņa rokturi pagrieziet labo transportēšanas asi (A) zem hедера rāmja.



Attēls 3.841: Labā transportēšanas ass

6. Noņemiet stāvokļa tapu (A) no labās transportēšanas ass fiksatora.
7. Paceliet labo transportēšanas asi ar riteņa rokturi (B), līdz fiksators aizķeras.
8. Spiediet uz riteņa roktura (B), lai pārliecinātos, vai fiksators ir saslēdzies.
9. Nostipriniet aizdari ar stāvokļa tapu (A).



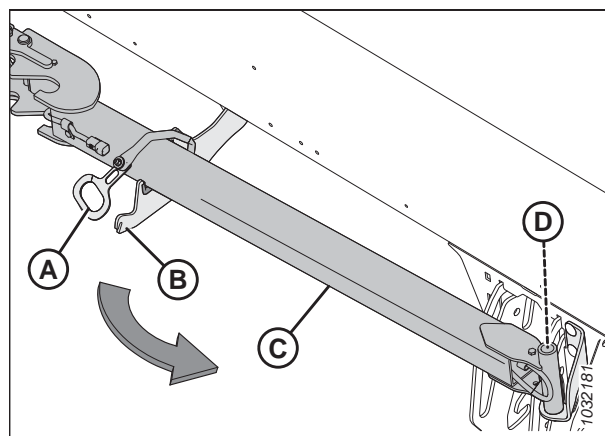
Attēls 3.842: Labā transportēšanas ass

Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas

Pārveidojot transportēšanas stāvoklī, noņemiet jūgstieni no aizmugurējās caurule uzglabāšanas vietas.

Jūgstieņa pagarinājums

1. Noņemiet piespiedēju (A) no sviras (B), lai atbrīvotu jūgstieņa pagarinājumu (C).
2. Pagrieziet jūgstieņa pagarinājumu, lai atvienotu no tapas (D).
3. Noceliet jūgstieņa pagarinājumu (C) no tapas (D).



Attēls 3.843: Jūgstieņa pagarinājums uzglabāšanā

Jūgstienis

4. Atveriet kreisās puses gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47*.
5. Bīdiet jūgstieni uz priekšu līdz atdurei. Paceliet jūgstieni, lai atbrīvotu skavas atduri (C) un āķi (A) no balsta leņķa (B), pēc tam izvelciet to no caurules.

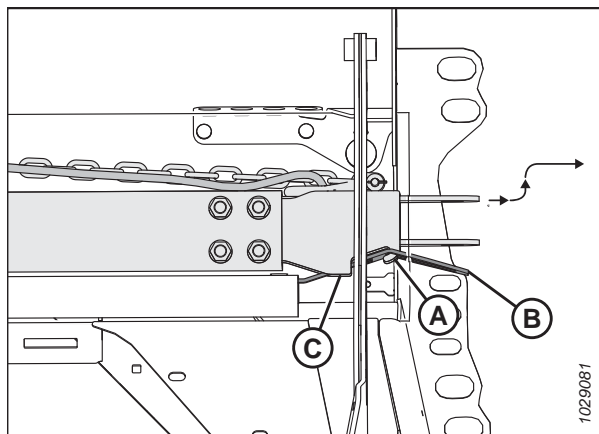
PIEZĪME:

Aizmugurējā caurule ir parādīta caurspīdīga attēlā pa labi.

6. Izvelciet jūgstieni no hedera aizmugurējās caurules.

PIEZĪME:

Izvairieties no saskares ar tuvumā esošajām hidrauliskajām vai elektriskajām šļūtenēm un vadiem.



Attēls 3.844: Jūgstienis uzglabāšanā

Jūgstieņa piestiprināšana

Jūgstienis sastāv no divām daļām, kas atvieglo uzglabāšanu un pārvietošanu.

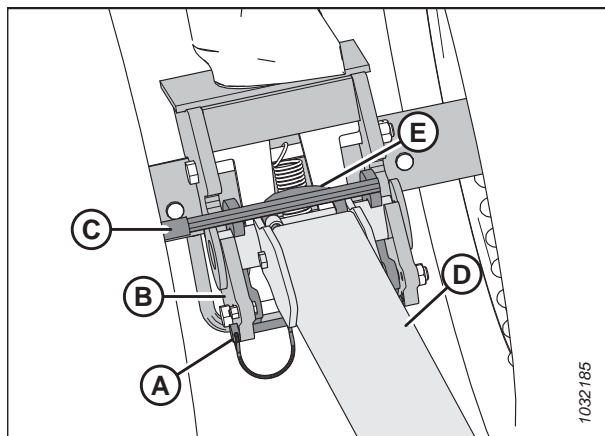
1. Bloķējiet hedera riepas ar riteņu balstķīliem (A), lai nepieļautu hedera ripošanu.
2. Izņemiet jūgstieni no uzglabāšanas. Norādījumus skatiet *Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas, lappuse 477*.
3. Ja uzstādāt jūgstieni un pagarinājumu, pārejiet pie darbības *4, lappuse 479*. Ja uzstādāt tikai jūgstieni, pārejiet pie darbības *18, lappuse 480*.



Attēls 3.845: Riepu bloķēšana

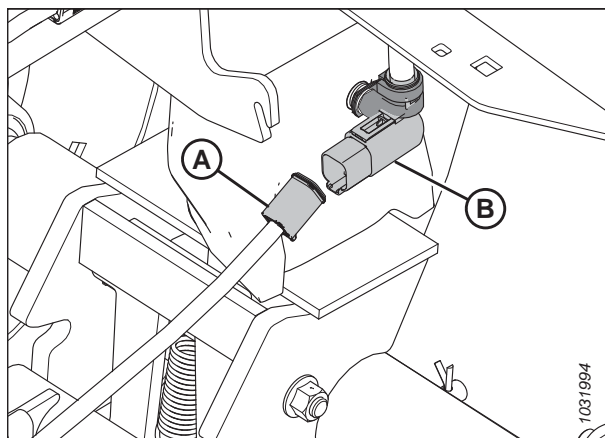
Jūgstieņa un pagarinājuma uzstādīšana:

4. Izņemiet sprosttapu (A) no kreisā transportēšanas šarnīra (B).
5. Iespiediet pagarinājumu (D) uz kreisā transportēšanas šarnīra tapām, līdz bloķētājs (C) saslēdzas.
6. Uzlieciet sprosttapu (A) atpakaļ uz transportēšanas šarnīra, lai nostiprinātu pagarinājumu.
7. Izvelciet pagarinājuma stiprinājuma (E) galu no pagarinājuma caurules iekšpusē.



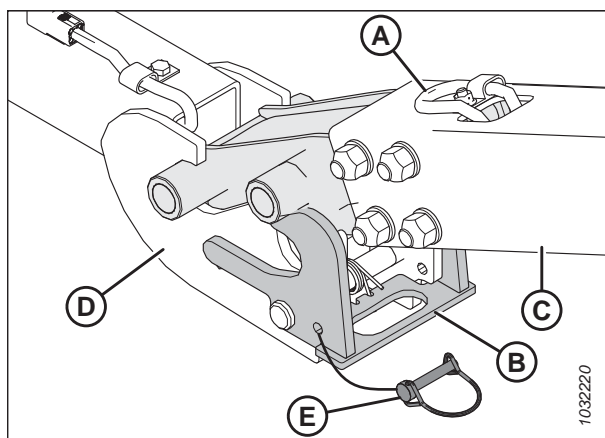
Attēls 3.846: Jūgstieņa pagarinājums pie kreisā transportēšanas šarnīra

8. Pievienojiet pagarinājuma elektroinstalāciju (A) kreisās transportēšanas šarnīra instalācijai (B).



Attēls 3.847: Jūgstieņa elektriskais savienojums

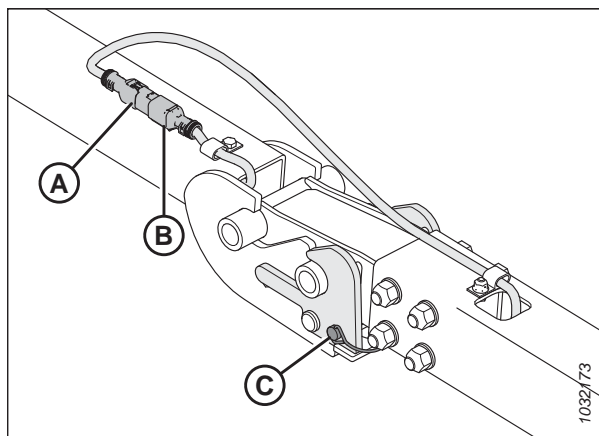
9. Izņemiet sprosttapu (E) no bloķētāja (B).
10. Novietojiet jūgstieņa galu (C) uz pagarinājuma tapām, pēc tam nolaidiet jūgstieņa galu uz zemes.
11. Paceliet pagarinājumu (D), lai bloķētājs (B) saslēdzas ar jūgstieni (C).
12. Izņemiet jūgstieņa stiprinājuma galu (A) no uzglabāšanas vietas.



Attēls 3.848: Jūgstienis pie pagarinājuma

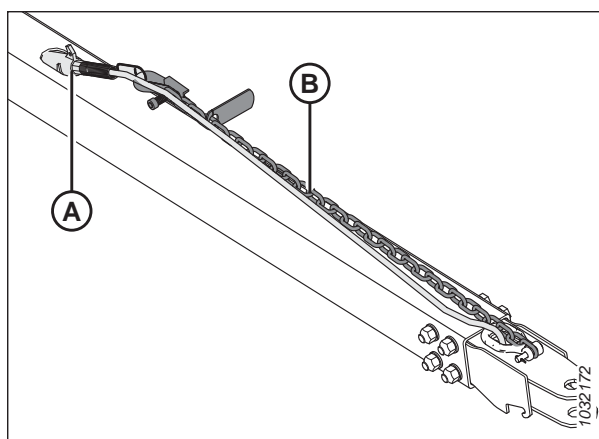
EKSPLUATĀCIJA

13. Pievienojiet jūgstieņa stiprinājumu (A) pie pagarinājuma stiprinājuma (B).
14. Uzlieciet sprosttapu (C), lai nostiprinātu jūgstieni.



Attēls 3.849: Jūgstieņa / pagarinājuma stiprinājums

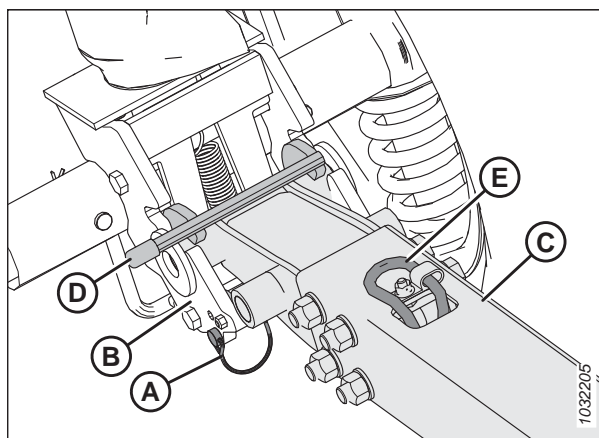
15. Izņemiet jūgstieņa elektroinstalāciju (A) un drošības ķēdi no uzglabāšanas vietas.
16. Pievienojiet jūgstieņa elektroinstalāciju transportlīdzeklim un nostipriniet drošības ķēdi no jūgstieņa līdz velkošajam transportlīdzeklim.
17. Ieslēdziet velkošā transportlīdzekļa 4 virzienu mirgojošās gaismas un pārbaudiet, vai darbojas visi hедера gaismas lukturi.



Attēls 3.850: Jūgstieņa elektroinstalācija

Tikai jūgstieņa uzstādīšana:

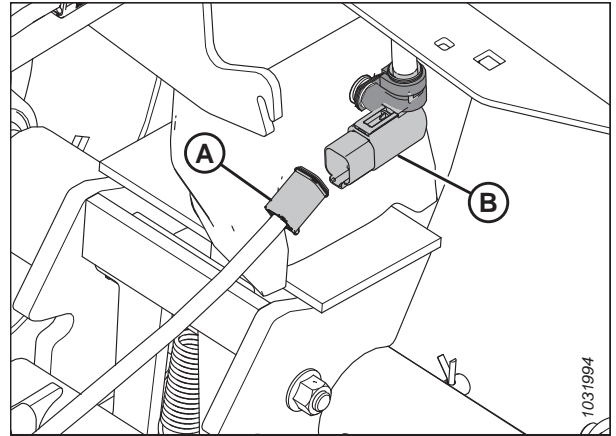
18. Izņemiet sprosttapu (A) no kreisā transportēšanas šarnīra (B).
19. Iespiediet jūgstieni (C) uz kreisā transportēšanas šarnīra tapām, līdz bloķētājs (D) saslēdzas.
20. Uzlieciet sprosttapu (A) atpakaļ uz transportēšanas šarnīra, lai nostiprinātu jūgstieni.
21. Atrodiet jūgstieņa stiprinājuma galu (E).



Attēls 3.851: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

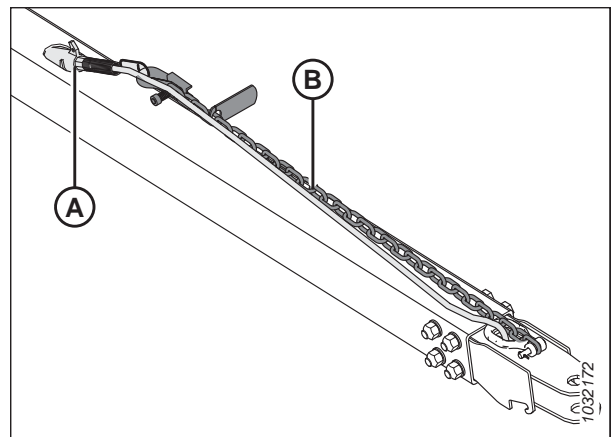
EKSPLUATĀCIJA

22. Pievienojiet pagarinājuma elektroinstalāciju (A) kreisās transportēšanas šarnīra instalācijai (B).



Attēls 3.852: Jūgstieņa elektriskais savienojums

23. Izņemiet jūgstieņa elektroinstalāciju (A) un drošības ķēdi no uzglabāšanas vietas.
24. Pievienojiet jūgstieņa elektroinstalāciju transportlīdzeklim un nostipriniet drošības ķēdi no jūgstieņa līdz velkošajam transportlīdzeklim.
25. Ieslēdziet velkošā transportlīdzekļa 4 virzienu mirgojošās gaismas un pārbaudiet, vai darbojas visi hedera gaismas lukturi.



Attēls 3.853: Jūgstieņa elektroinstalācija

3.15 Hedera uzglabāšana

Novietojot hederu uzglabāšanai sezonas beigās, veiciet šīs darbības. Pareiza hedera uzglabāšana palīdzēs uzturēt tā darbmūžu.



BRĪDINĀJUMS

Tīrīšanai nekad nelietojiet benzīnu, ligroīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.



UZMANĪBU

Pārklājiet izkapti un nažu aizsargus, lai nepieļautu nejaušas traumas, saskaroties ar šīm daļām.

1. Rūpīgi notīriet hederu.
2. Uzglabājiet hederu sausā un aizsargātā vietā, ja iespējams. Ja to uzglabāsit āra apstākļos, vienmēr pārklājiet ar ūdensizturīgu audeklu vai citu aizsargmateriālu.

PIEZĪME:

Ja hederu uzglabājat āra apstākļos, noņemiet stiebru pacelājus un glabājiet tos tumšā, sausā vietā. Ja nenoņemat stiebru pacelājus, uzglabājiet hederu ar nolaistu izkapti tā, lai uz stiebru pacelājiem nekrātos ūdens un sniegs. Ūdens un sniega svars rada nozīmīgu slodzi uz stiebru pacelājiem un hedera rāmi.

3. Nolaidiet hederu uz blokiem, lai izkaptis neskartu zemi.
4. Pilnībā nolaidiet tītavas. Ja hederu uzglabājat ārpus telpām, piesieniet tītavas pie rāmja, lai novērstu vēja izraisītu rotāciju.
5. Pārkrāsojiet visas nodilušās vai atlobījušās krāsotās virsmas, lai nepieļautu rūsas veidošanos.
6. Atbrīvojiet piedziņas siksnas.
7. Rūpīgi ieeļļojiet hederu, atstājot uz stiprinājumiem lieku smērvielu, lai mitrums neiekļūtu gultņos.
8. Uzklājiet smērvielu uz atklātām vītņēm, cilindru stieņiem un detaļu slīdošajām virsmām.
9. Pārbaudiet, vai nav nodilušu detaļu, un, ja nepieciešams, saremontējiet tās.
10. Pārbaudiet, vai nav salūzušu detaļu, un pasūtiet rezerves daļas no izplatītāja. Ja nekavējoties saremontēsiet šīs detaļas, ietaupīsiet laiku un pūles nākamās sezonas sākumā.
11. Nomainiet vai pievelciet trūkstošas vai vajīgās detaļas. Nodrošiniet, lai vajīgie stiprinājumi tiek pievilkti atbilstoši ieteicamajai griezes momenta vērtībai. Plašāku informāciju skatiet šeit: [7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 727](#).

Nodaļa 4: Regulāra un tehniska apkope

Šajā nodaļā ir sniegta informācija, kas nepieciešama, lai veiktu regulāru mašīnas tehnisko apkopi un atsevišķus apkopes darbus. Apzīmējums „tehniskā apkope” attiecas uz plānotajiem darbiem, kas palīdz mašīnai darboties droši un efektīvi; „apkope” attiecas uz uzdevumiem, kas jāveic, ja kāda detaļa ir jāremontē vai jāmaina. Lai saņemtu informāciju par papildu apkopes darbībām, sazinieties ar izplatītāju.

Detaļu katalogs ir ievietots rokasgrāmatas plastmasas futrālī aizmugurē pie hедера labās puses statņa.

Pierakstiet darba stundas un izmantojiet pievienoto tehniskās apkopes žurnālu (skatiet [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 484](#)) lai sekotu tam, kad jāveic plānotā apkope.

4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei

Pirms uzsākt mašīnas apkopi, ievērojiet visus drošības norādījumus.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms hедера apkopes vai piedziņas vāku atvēršanas izpildiet visus tālāk uzskaitītos piesardzības pasākumus.

Pirms mašīnas apkopes veiciet šādas darbības:

1. Pilnībā nolaidiet hederu. Ja ir nepieciešams veikt hедера apkopi paceltā stāvoklī, vienmēr aktivizējiet drošības balstus.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Ieslēdziet stāvbremzi.
4. Pagaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.

4.2 Uzturēšanas prasības

Regulāra uzturēšana ir labākais veids, kā nodrošināties pret priekšlaicīgu nolietošanu un bojājumiem. Uzturēšanas grafika ievērošana palielinās mašīnas kalpošanas laiku. Pierakstiet darba stundas, izmantojiet tehniskās apkopes žurnālu un saglabājiet tehniskās apkopes žurnāla kopijas (skatiet [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 484](#)).

Periodiskās uzturēšanas prasības tiek noteiktas atbilstoši apkopes intervāliem. Ja apkopes intervālā ietverts vairāk nekā viens laika periods, piemēram, reizi 100 stundās vai reizi gadā, veiciet mašīnas tehnisko apkopi atkarībā no tā, kurš intervāls pienāk pirmais.

SVARĪGI:

Ieteicamie intervāli attiecas uz vidējiem lietošanas apstākļiem. Veiciet mašīnas tehnisko apkopi biežāk, ja strādājat nelabvēlīgos apstākļos (stipri putekļi, īpaši smagas kravas utt.).




Veicot mašīnas apkopi, skatiet attiecīgo šīs Uzturēšanas un apkopes nodaļas sadaļu un izmantojiet tikai norādītos šķidrumus un smērvielas. Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

UZMANĪBU

Rūpīgi izpildiet paziņojumus par drošību. Norādījumus skatiet [4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 483 un 1 Drošība, lappuse 1](#).

4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē

Tehniskās apkopes reģistrēšana ļauj lietotājam sekot līdzi tam, kad tiek veikta tehniskā apkope.

Darbība:		✓ – Pārbaude	● – Eļļošana	▲ – Maiņa
	Stundu skaitītāja nolasījums			
	Apkopes datums			
	Apkopi veica			
Pirmā lietošanas reize		Skatiet 4.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude, lappuse 487 .		
Sezonas beigas		Skatiet 4.2.4 Aprīkojuma apkope — sezonas beigas, lappuse 488 .		
Reizi 10 stundās vai katru dienu (atkarībā no tā, kas notiek vispirms)				
✓	Hidrauliskās šļūtenes un cauruļvadi; skatiet 4.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude, lappuse 489 ⁷⁵			
✓	Nažu sekcijas, aizsargi un piespiedēji; skatiet šeit: 4.8 Nazis, lappuse 547 ⁷⁵			
✓	Riepu spiediens; skatiet šeit: 4.15.3 Riepu spiediena pārbaude, lappuse 687 ⁷⁵			
●	Padeves stiebru pacelēja veltni; skatiet šeit: Reizi 10 stundās, lappuse 490			
✓	Posma turētāja āķi; skatiet šeit: 4.10.7 Posma turētāja āķu pārbaude, lappuse 610 ⁷⁵			
✓	Ass skrūvju griezes moments; skatiet šeit: 4.15.2 Transportēšanas mezgla skrūvju griezes momenta pārbaude, lappuse 685			
25 stundas				
✓	Hidraulikas eļļas līmenis tvertnē; skatiet šeit: 4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 507 ⁷⁵			
●	Nažu galvas; skatiet šeit: Reizi 25 stundās, lappuse 491 ⁷⁵			

75. MacDon iesaka veikt ikdienas tehniskās apkopes uzskaiti, kas apliecina, ka mašīna ir pareizi uzturēta.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

50 stundas vai reizi gadā													
◆	Piedziņas līnija un piedziņas līnijas savienojumi; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 491</i>												
◆	Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera labās puses gultnis; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 491</i>												
◆	Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slīdošās rumbas; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 491</i>												
◆	Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra balsts un U veida savienojums; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 491</i>												
◆	Reljefa kopēšanas moduļa gliemežtransportiera šarnīri; skatiet šeit: <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 491</i>												
◆	Padeves stiebru pacēlāja veltnu gultņi, 3 vietās; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 491</i>												
▲	Naža piedziņas kārbas smērviena (tikai pirmās 50 stundas); skatiet šeit: <i>Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā, lappuse 585</i>												
▲	Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas smērviena (tikai pirmās 50 stundas); skatiet šeit: <i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā, lappuse 503</i>												
▲	Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas smērviena (tikai pirmās 50 stundas); skatiet šeit: <i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 506</i>												
100 stundas vai reizi gadā (atkarībā no tā, kas notiek vispirms)													
✓	Gliemežtransportiera savienojuma ar paliktni un padeves stiebru pacēlāja klīrenss; skatiet <i>4.7.1 Klīrensa regulēšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktni, lappuse 523</i>												
✓	Galvenās pārnesumkārbas smērvielas līmenis; skatiet <i>Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā, lappuse 502</i>												
✓	Pabeigšanas pārnesumkārbas smērvielas līmenis; skatiet <i>Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 504</i>												
✓	Titavu piedziņas ķēdes spriegojums; skatiet <i>4.14.1 Titavu piedziņas ķēde, lappuse 667</i>												
✓	Titavu pirkstu / izkaps klīrenss; skatiet <i>4.13.1 Klīrenss starp titavām un izkapti, lappuse 634</i>												
✓	Riteņa bultskrūvju griezes moments; skatiet <i>4.15.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude, lappuse 685</i>												

4.2.3 Aprīkojuma apkope — pirms sezonas

Aprīkojums jāpārbauda un jāapkopj katras darba sezonas sākumā.

UZMANĪBU

- Pārskatiet šo rokasgrāmatu, lai atsvaidzinātu atmiņā drošības un lietošanas ieteikumus.
 - Pārskatiet visas drošības uzlīmes un citas uzlīmes uz hедера un atzīmējiet bīstamās zonas.
 - Pārliecinieties, ka visi vairogi un aizsargi ir pareizi uzstādīti un nostiprināti. Nekad nemainiet un nenoņemiet drošības aprīkojumu.
 - Pārliecinieties, ka saprotat un esat praktiski izmēģinājis visu vadības ierīču drošu lietošanu. Pārziniet mašīnas jaudu un darbības īpašības.
 - Pārliecinieties, ka jums ir pirmās palīdzības komplekts un ugunsdzēsamais aparāts. Ziniet, kur tie atrodas un kā tos izmantot.
1. Pilnībā ieeļļojiet mašīnu. Norādījumus skatiet [4.3 Eļļošana, lappuse 490](#).
 2. Veiciet visus ikgadējos uzturēšanas uzdevumus. Norādījumus skatiet [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 484](#).

4.2.4 Aprīkojuma apkope — sezonas beigās

Aprīkojums jāpārbauda un jāapkopj katras darba sezonas beigās.

UZMANĪBU

Tīrīšanai nekad nelietojiet benzīnu, ligoīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.

UZMANĪBU

Pārklājiet izkapti un nažu aizsargus, lai nepieļautu nejaušas traumas, saskaroties ar šīm daļām.

1. Rūpīgi notīriet hederu.
2. Uzglabājiet hederu sausā un aizsargātā vietā, ja iespējams. Ja to uzglabāsit ārā apstākļos, vienmēr pārklājiet mašīnu ar ūdensizturīgu audeklu vai citu aizsargmateriālu.

PIEZĪME:

Ja mašīnu uzglabājat ārā apstākļos, noņemiet stiebru pacēlājus un glabājiet tos tumšā, sausā vietā. Ja nenoņemat stiebru pacēlājus, uzglabājiet hederu ar nolaistu izkapti tā, lai uz stiebru pacēlājiem nekrātos ūdens un sniegs. Ūdens un sniega svars rada nozīmīgu slodzi uz stiebru pacēlājiem un hederu.

3. Nolaidiet hederu uz blokiem, lai izkaptis neskartu zemi.
4. Pilnībā nolaidiet tītavas. Ja hederu uzglabājat ārpus telpām, piesieniet tītavas pie rāmja, lai novērstu vēja izraisītu rotāciju.
5. Pārkrāsojiet visas nolietotās vai atlobījušās krāsas krāsotās virsmas, lai novērstu rūšēšanu.
6. Atbrīvojiet piedziņas siksnas.
7. Rūpīgi ieeļļojiet hederu, atstājot lieko smērvielu uz savienotājelementiem.
8. Uzklājiet smērvielu uz atklātām vītņēm, cilindru stieņiem un detaļu slīdošajām virsmām.
9. Ieeļļojiet nazi. Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

- Pārbaudiet, vai nav salūzušu sastāvdaļu, un pasūtiet rezerves daļas no izplatītāja. Ja nekavējoties saremontēsiet šīs vienības, ietaupīsiet laiku un pūles nākamās sezonas sākumā.
- Pievelciet visus vajīgos stiprinājumus. Griezes momenta specifikācijas skatiet šeit: [7.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 727](#).

4.2.5 Hidraulisko šļūtenu un cauruļvadu pārbaude

Pārbaudiet hidrauliskās šļūtenes un cauruļvadus, vai tajos nav noplūdēs.

BRĪDINĀJUMS

- Sargieties no šķidrums zem spiediena. Izplūstošais šķidrums var iespieties ādā, izraisot smagas traumas. Pirms hidraulikas cauruļvadu atvienošanas izlaidiet spiedienu. Pirms spiediena paaugstināšanas pievelciet visus savienojumus. Netuviniet rokas un ķermeni tapu atverēm un sprauslām, no kurienes tiek izvadīti šķidrums zem spiediena.
- Ja ādā nonāk šķidrums, tas dažu stundu laikā ķirurģiski jāizņem ārstam, kurš pārzina šāda veida traumas, jo pretējā gadījumā var izveidoties gangrēna.



Attēls 4.1: Hidrauliskā spiediena bīstamība

- Lai konstatētu noplūdi, izmantojiet kartona vai papīra gabalu.

SVARĪGI:

Uzturiet hidraulisko savienotāju galus un savienotājus tīrus. Hedera hidraulikas sistēmas bojājumus izraisa putekļu, netīrumu, ūdens vai svešķermeņu iekļūšana sistēmā. **NEMĒĢINIET** veikt hidraulikas sistēmas apkopi uz lauka. Kapitālā remonta laikā precīzajiem savienojumiem ir jābūt pilnīgi tīriem.



Attēls 4.2: Hidrauliskās sistēmas noplūdes pārbaude

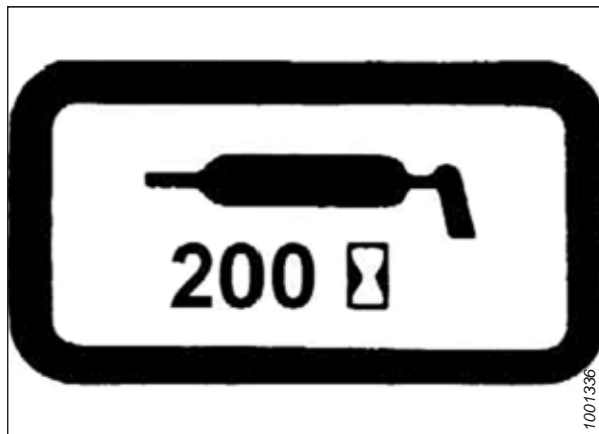
- Iedarbiniet mašīnu un ieslēdziet hederu. Kad mašīna iedarbināta, paceliet un nolaidiet hederu un tītavas. Izbīdiēt un ievelciet tītavas. Darbiniet 10 minūtes.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Kad mašīna vairākas stundas ir bijusi miera stāvoklī, apejiet tai apkārt un pārbaudiet, vai no šļūtenēm, caurulēm un savienotājelementiem nav redzama eļļas noplūde.

4.3 Eļļošana

Eļļošanas vietas uz mašīnas ir atzīmētas ar uzlīmēm, kurās redzama eļļošanas pistole, kā arī eļļošanas intervāls, kas tiks norādīts atbilstoši hedera darba stundu skaitam.

Informāciju par ieteicamām smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

Pierakstiet hedera darba stundu skaitu. Izmantojiet šajā rokasgrāmatā esošo uzturēšanas žurnālu, lai pierakstītu, kādas hedera uzturēšanas darbības ir veiktas un kad. Plašāku informāciju skatiet šeit: [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 484](#).



Attēls 4.3: Eļļošanas intervāla uzlīme

4.3.1 Eļļošanas intervāli

Eļļošanas intervāli ir norādīti atbilstoši hedera darba stundu skaitam. Precīza uzturēšanas reģistrācija ir labākais veids, kā nodrošināt, lai šīs darbības tiktu veiktas savlaicīgi.

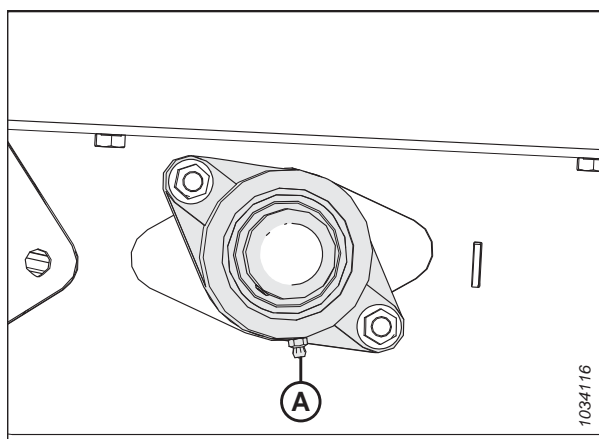
Reizi 10 stundās

Ikdienas tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

SVARĪGI:

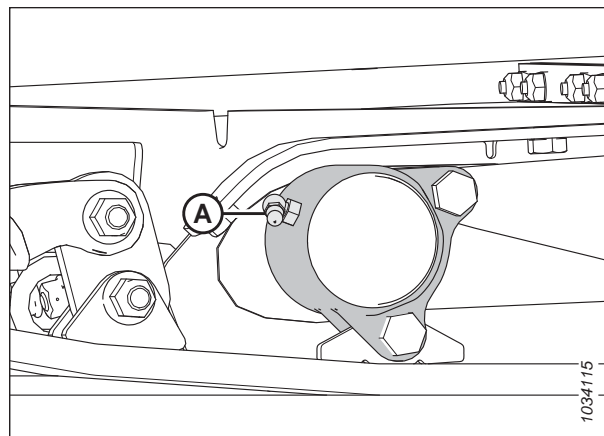
Eļļošanas laikā notīriet gružus un lieko smērvielu no gultņa un gultņa korpusa. Pārbaudiet gultņa un gultņa korpusa stāvokli. Eļļojiet padeves stiebru pacelāja piedziņas rullīšu gultni, līdz smērvielā izplūst no blīves. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.



Attēls 4.4: Padeves stiebru pacelāja piedziņas rullītis

SVARĪGI:

Eļļošanas laikā notīriet gružus un lieko smērvielu no gultņa korpusa. Pārbaudiet veltņa un gultņa korpusa stāvokli. Eļļojiet padeves stiebru pacēlāja pārejas veltņi, līdz smērviela izplūst no blīvējuma. Pirmo reizi eļļojot jaunu hederu, var būt nepieciešama papildu smērviela (5–10 sūkņa nospiešanas reizes). Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.



Attēls 4.5: Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis

Reizi 25 stundās

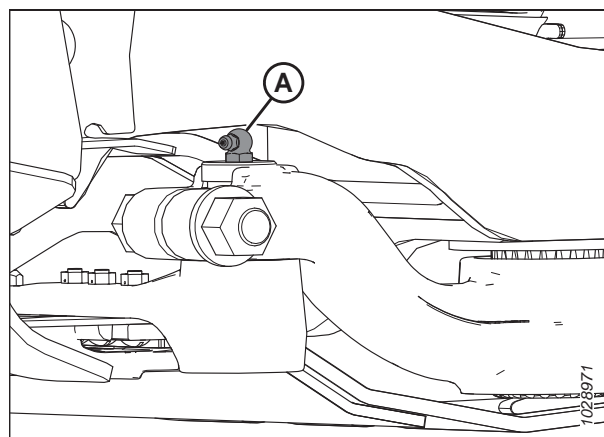
Regulāra tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

Eļļojiet naža galvu (A) reizi 25 stundās. Pēc eļļošanas pārbaudiet, vai daži pirmie aizsargi pārmērīgi nesakarst. Ja nepieciešams, samaziniet spiedienu, nospiežot pārbaudes lodīti eļļošanas nipelī.

SVARĪGI:

Pārmērīgi ieziežot naža galvu, palielinās spiediens uz nazi, liekot tam berzēties gar aizsargiem, kā rezultātā saskare izraisa pārmērīgu nolietojumu. Pārmērīgi **NEIEZIEDIET** naža galvu. Nospiediet sūkni tikai vienu vai divas reizes, ja izmantojat mehānisko eļļošanas pistoli (**NELIETOJIET** elektrisko eļļošanas pistoli). Ja iedobuma papildīšanai eļļošanas pistole ir jānospiež vairāk nekā sešas līdz astoņas reizes, nomainiet blīvi naža galvas galā. Norādījumus skatiet [4.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana, lappuse 550](#).

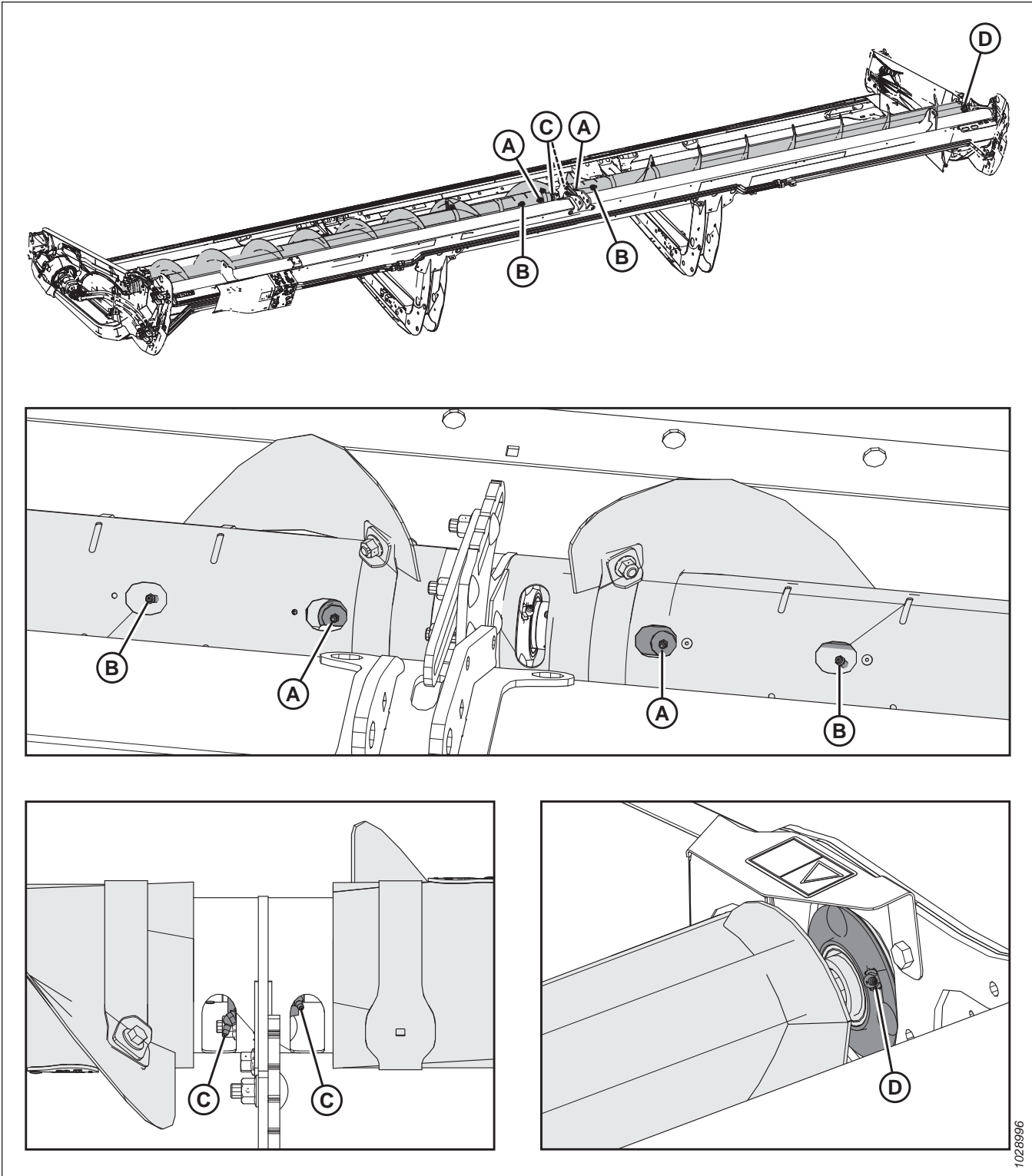


Attēls 4.6: Naža galva

Ik pēc 50 stundām

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI klase 2) uz litija bāzes.



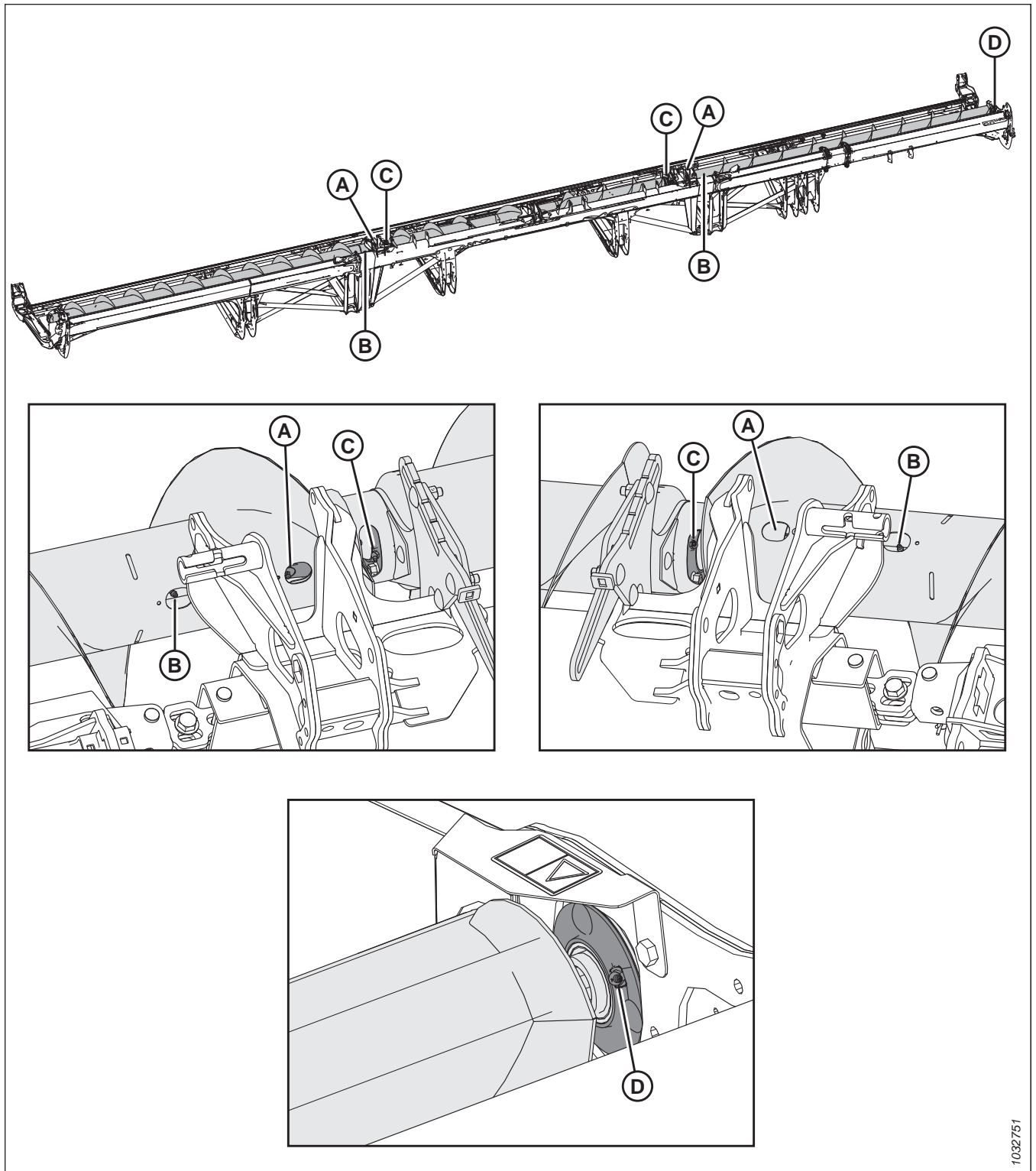
Attēls 4.7: Divdaļīgs augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

A — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera U veida savienojumi (divas vietas)
 C — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra gultņi (divas vietas)

B — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slidošās rumbas (divas vietas)
 D — labās puses gala gultnis

SVARĪGI:

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris ir regulāri jāeļļo, pat ja tas ir izslēgts, jo AKG sastāvdaļas pārvietojas, hederam liecoties, neatkarīgi no tā, vai gliemežtransportieris griežas vai nē.



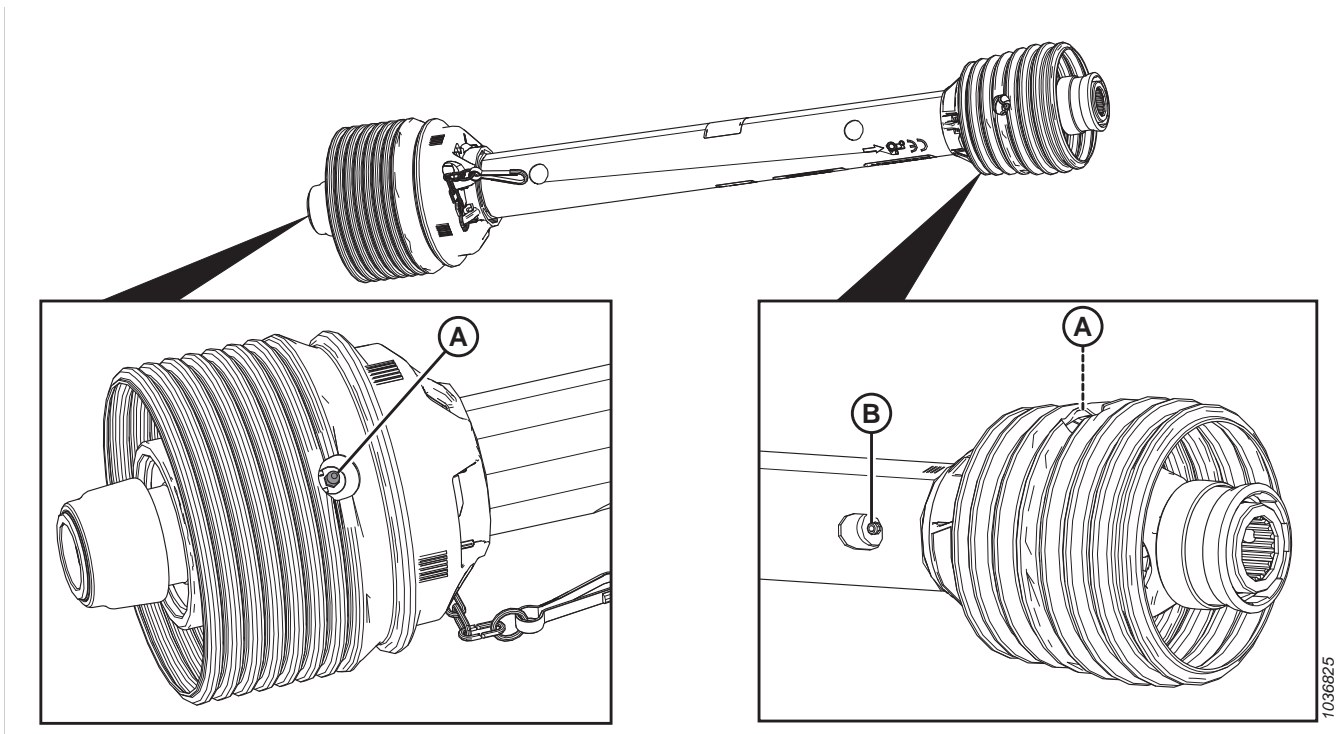
Attēls 4.8: Trīsdalīgs augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

A — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera U veida savienojumi (divas vietas)
 C — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra gultņi (divas vietas)

B — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slidošās rumbas (divas vietas)
 D — labās puses gala gultnis

SVARĪGI:

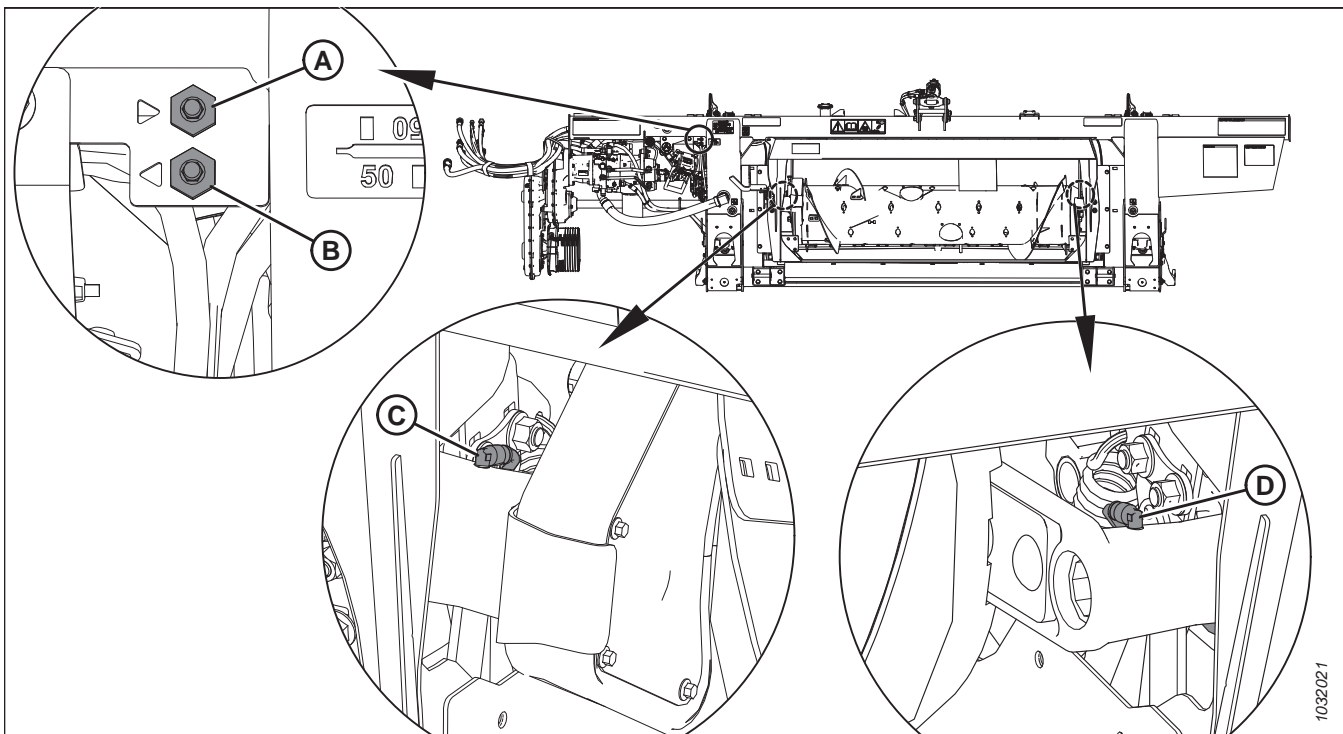
Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) ir regulāri jāeļļo, pat ja tas ir izslēgts, jo AKG sastāvdaļas kustas, hederam liecoties, neatkarīgi no tā, vai gliemežtransportieris griežas vai ne.



Attēls 4.9: FM200

A — transmisijas sajūgs (divas vietas)

B — transmisijas slidošais savienojums⁷⁶



Attēls 4.10: FM200

A — gliemežtransportiera šarnīra attāls eļļošanas cauruļvads (labā puse)

B — gliemežtransportiera šarnīra attāls eļļošanas cauruļvads (kreisā puse)

C — gliemežtransportiera šarnīrs (kreisā puse)

D — gliemežtransportiera šarnīrs (labā puse)

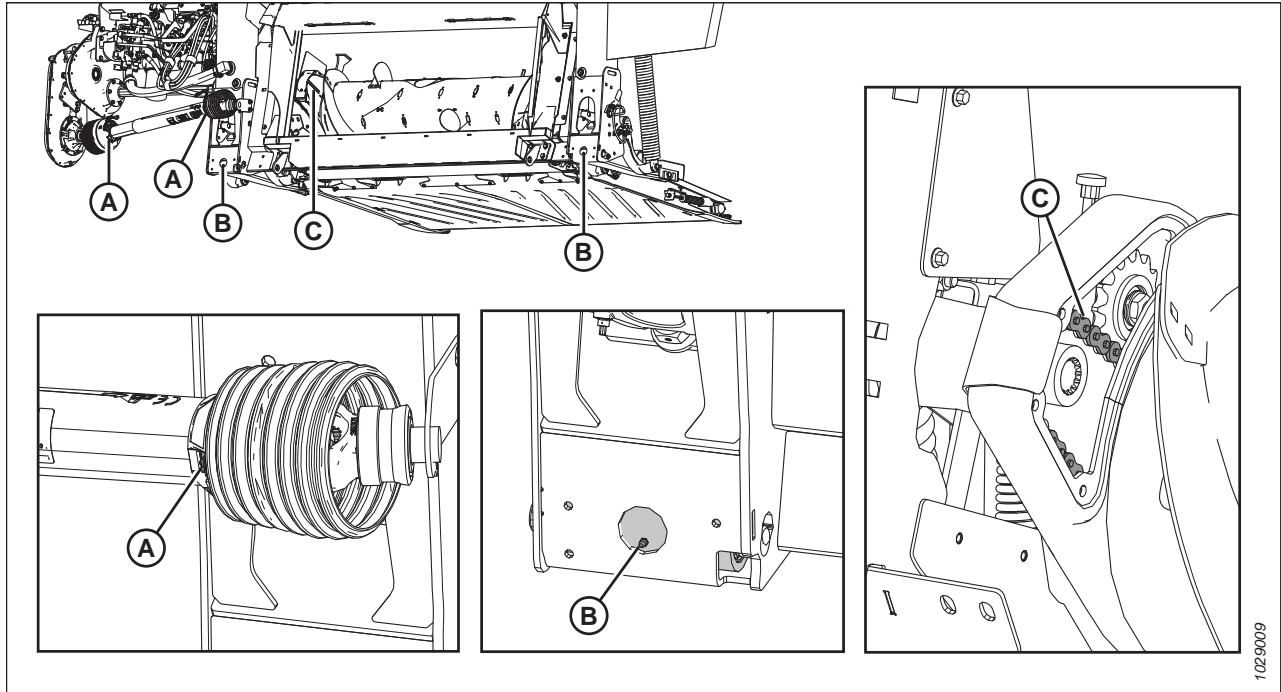
76. Izmantojiet augstas temperatūras un ārkārtīgi augsta spiediena smērvielu (EP2) uz maks. 10% molibdēna disulfīda (NLGI Grade 2) litija bāzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Ik pēc 100 stundām

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

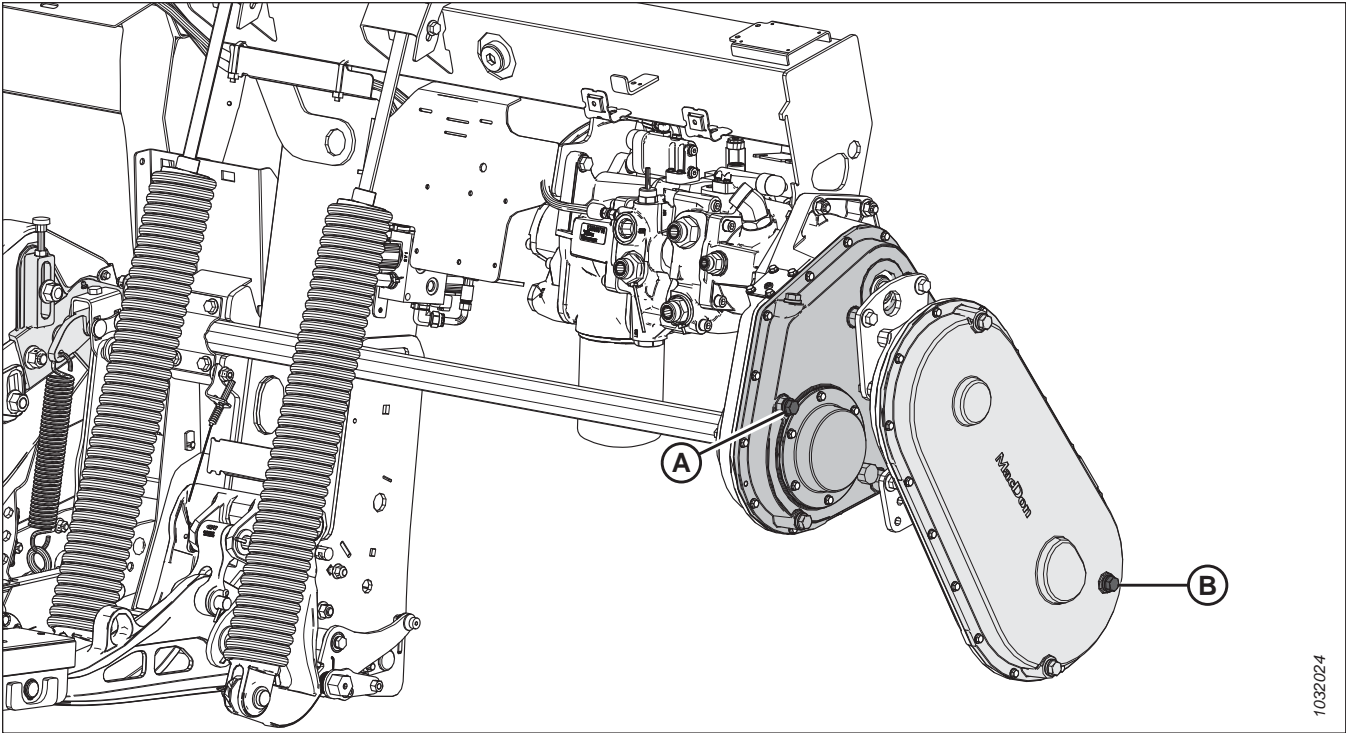


Attēls 4.11: FM200

A — piedziņas līnijas aizsargi (abos galos)

B — reljeļa kopēšanas šarnīri (labais un kreisais)

C — gliemežtransportiera piedziņas ķēde Par eļļošanu skatiet [4.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana, lappuse 500](#)

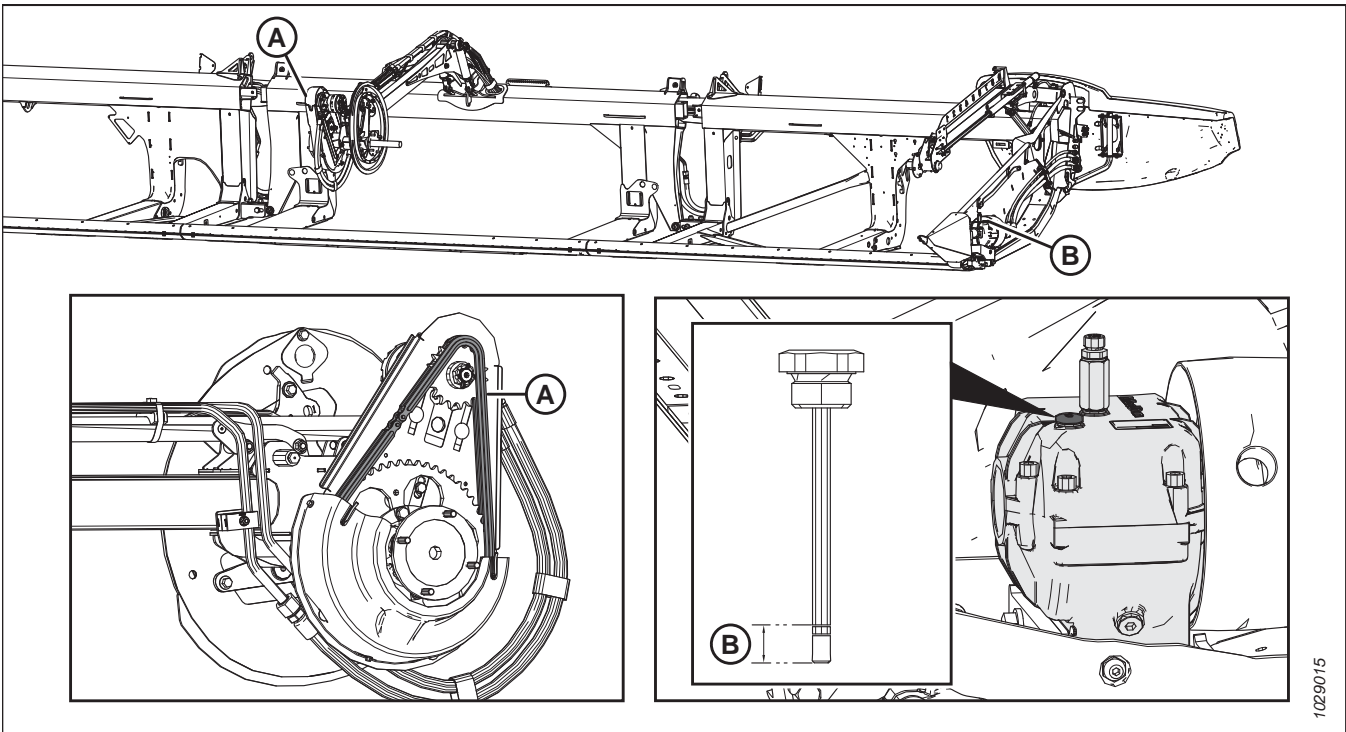


1032024

Attēls 4.12: FM200

A — eļļas līmenis galvenajā pārnesumkārbā. Par eļļošanu skatiet [4.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana, lappuse 502](#)

A — eļļas līmenis pabeigšanas pārnesumkārbā. Par eļļošanu skatiet [4.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana, lappuse 504](#)



1029015

Attēls 4.13: Titavas un izkopts

A — titavu piedziņas ķēde. Par eļļošanu skatiet [4.3.3 Titavu piedziņas ķēdes eļļošana, lappuse 500](#)

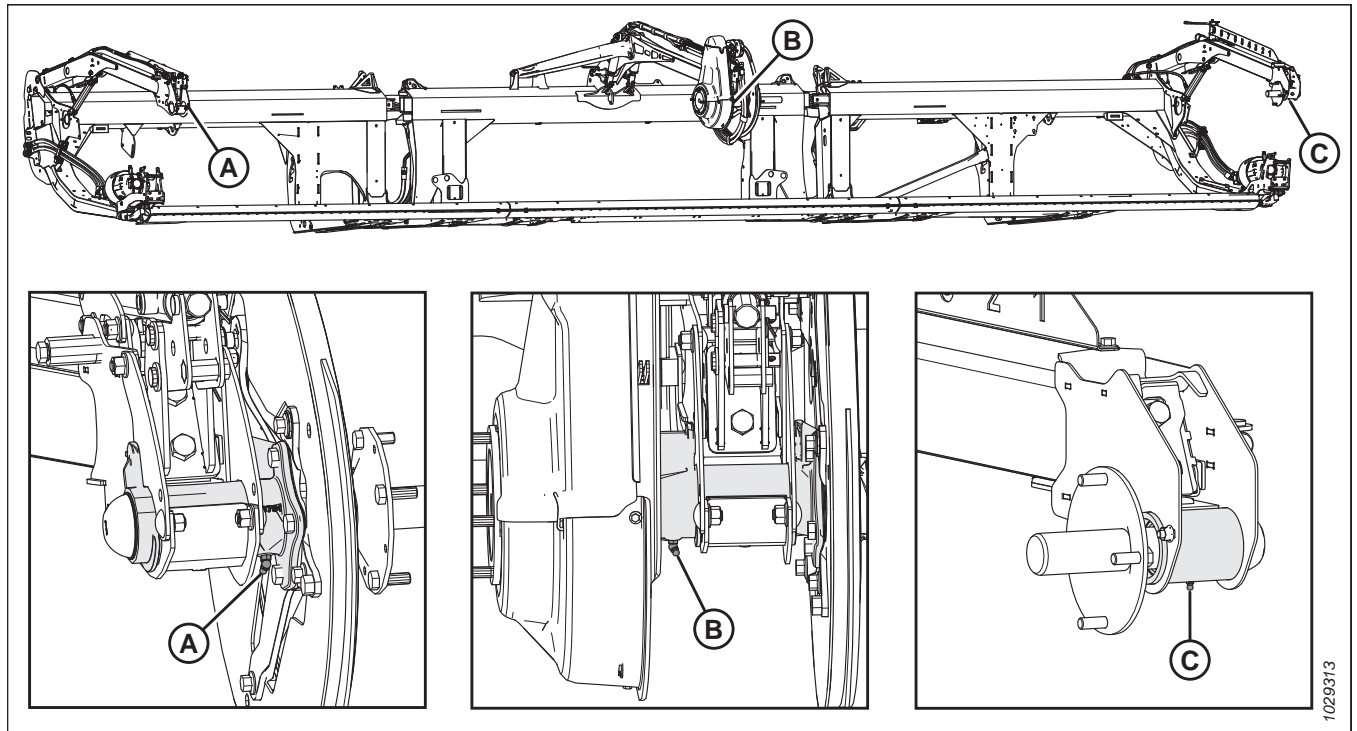
B — eļļas līmenis naža piedziņas kārbā. Par eļļošanu skatiet [Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā, lappuse 584](#)

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Reizi 250 stundās

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

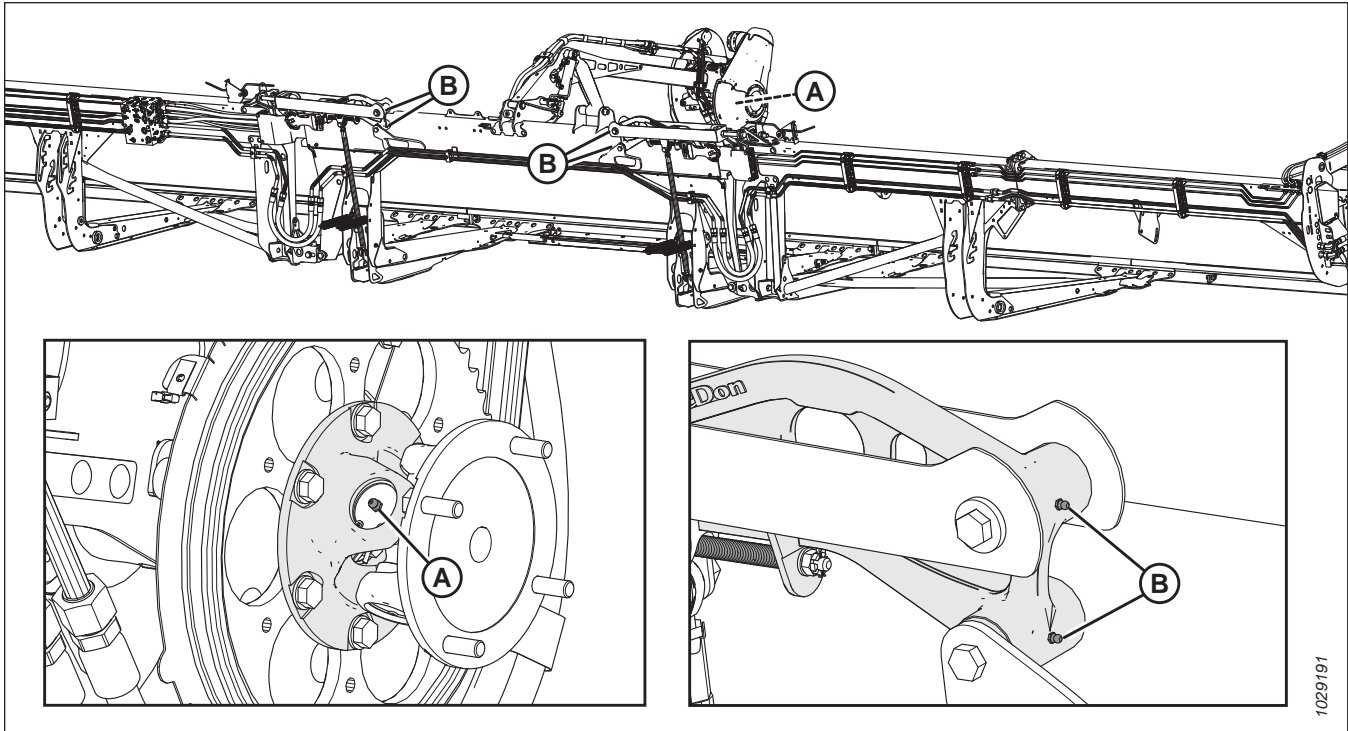


Attēls 4.14: Tītavas

A — tītavu labās puses gultnis (viena vieta)

B — tītavu centra gultnis (viena vieta)

C — tītavu kreisās puses gultnis (viena vieta)



Attēls 4.15: Tītavas

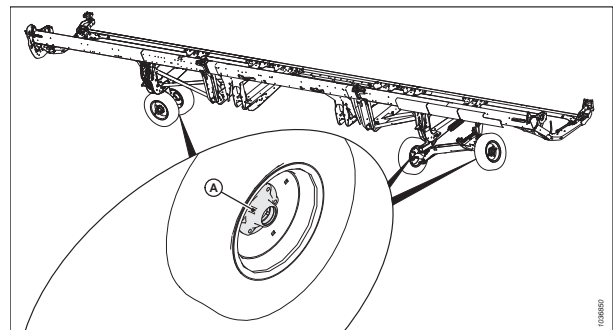
A — tītavu U veida savienojums (viena vieta)⁷⁷

B — locīšanas atsaite (divas vietas) — abās pusēs

Reizi 500 stundās

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI klase 2) uz litija bāzes.



Attēls 4.16: Reizi 500 stundās

A — riteņa gultņi (četras vietas)

77. U veida savienojumam ir pagarināts eļļošanas krusta un gultņa komplekts. Pārtrauciet eļļošanu, kad tas kļūst grūti vai ja U veida savienojums pārtrauc uzsūkt smērvielu. Pārmērīga eļļošana sabojās U veida savienojumu. Sākotnējai eļļošanai (rūpnīcā) eļļošanas sūknis nav jāspiež vairāk kā sešas līdz astoņas reizes. Palieliniet eļļošanas intervālu, U veida savienojumam nodilstot, un tādā gadījumā eļļošanai jānospiež sūknis vairāk nekā sešas reizes.

4.3.2 Eļļošanas darba kārtība

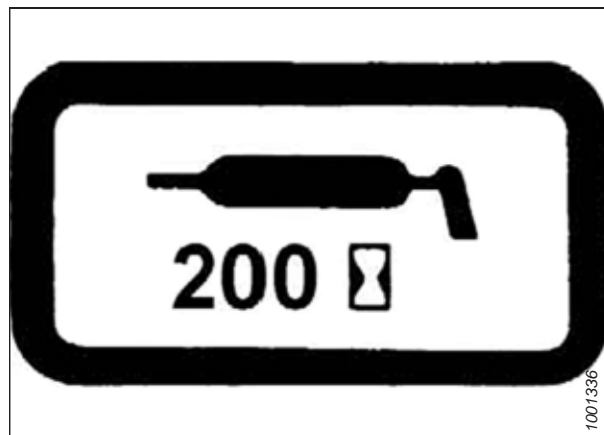
Eļļošanas vietas uz mašīnas ir apzīmētas ar uzlīmēm, kurās redzama eļļošanas pistole un eļļošanas intervāls darba stundās. Eļļošanas vietu izkārtojuma uzlīmes atrodas uz hедера reljefa kopēšanas moduļa labajā pusē.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

Pierakstiet darba stundas un izmantojiet pievienoto tehniskās apkopes žurnālu, lai sekotu, kad jāveic plānotā apkope. Skatiet [4.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 484](#).



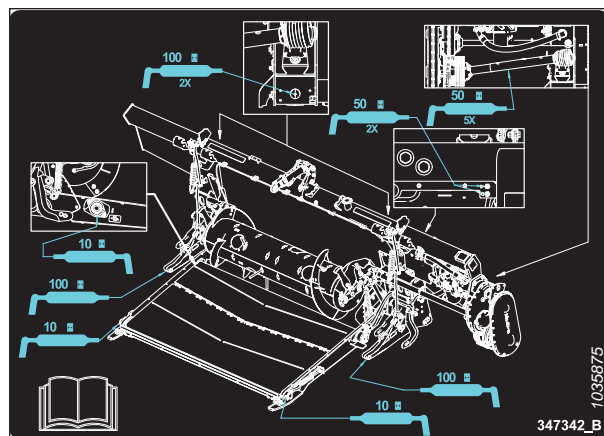
Attēls 4.17: Eļļošanas intervāla uzlīme

1. Pirms eļļošanas noslaukiet eļļošanas nipelī ar tīru drānu, lai neļautu iekļūt netīrumiem un gružiem.

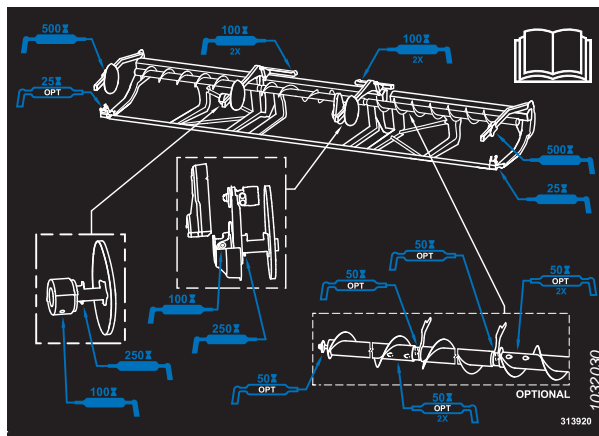
SVARĪGI:

Lietojiet tikai tīru, augstas temperatūras un ārkārtīga spiediena smērvielu.

2. Ar eļļošanas pistoli ievadiet smērvielu pa nipelī, līdz smērviela izplūst (izņemot atzīmētās vietas).
3. Atstājiet lieko smērvielu uz nipeļa, lai novērstu netīrumu iekļūšanu.
4. Nekavējoties nomainiet visus vaļīgos vai bojātos smērvielas nipeļus.
5. Noņemiet un rūpīgi notīriet visus nipeļus, kas neievada smērvielu. Iztīriet arī smērvielu kanālu. Nomainiet nipelī, ja nepieciešams.



Attēls 4.18: FM200 eļļošanas punktu izkārtojuma uzlīme



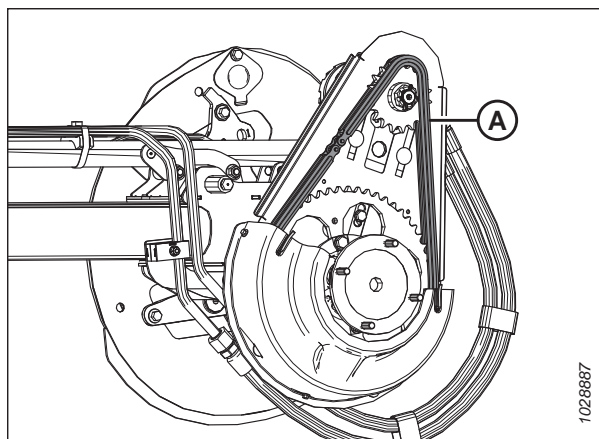
Attēls 4.19: FD2 sērijas eļļošanas punktu izkārtojuma uzlīme

4.3.3 Tītavu piedziņas ķēdes eļļošana

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Noņemiet augšējo pārsegu no tītavu piedziņas. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53*.
2. Uzklājiet uz ķēdes (A) krietni daudz smērvielas.
3. Uzlieciet atpakaļ augšējo pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55*.



Attēls 4.20: Piedziņas ķēde

4.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana

Eļļojiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdi saskaņā ar uzturēšanas grafikā norādīto intervālu. Gliemežtransportiera piedziņas ķēdi var eļļot, ja reljefa kopēšanas modulis ir piestiprināts kombainam, taču vieglāk to ir izdarīt, ja reljefa kopēšanas modulis ir atvienots no hedera.

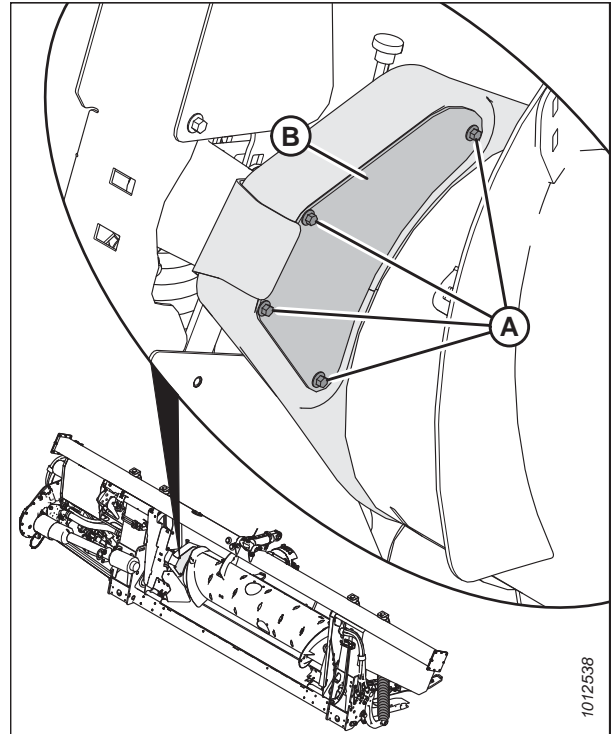
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Gliemežtransportiera piedziņas pārsegu veido augšējais pārsegs, apakšējais pārsegs un metāla pārbaudes panelis. Lai veiktu šo darbību, ir jānoņem tikai metāla pārbaudes panelis.

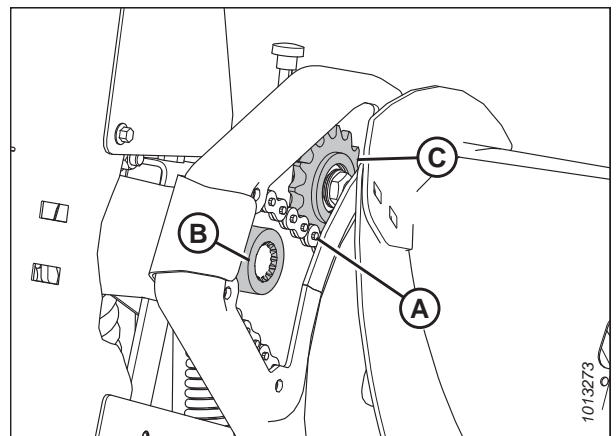
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Noņemiet četras bultskrūves (A) un metāla apskates paneli (B).



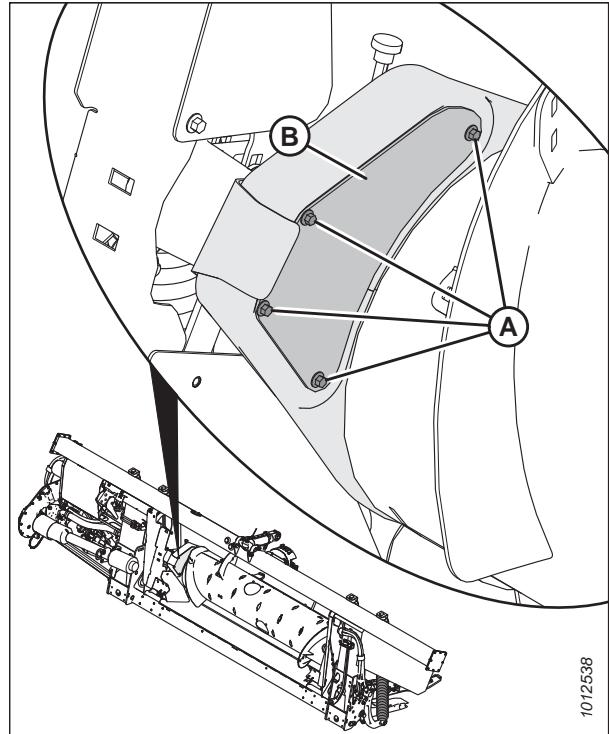
Attēls 4.21: Gliemežtransportiera pedziņas apskates panelis

2. Uzklājiet pietiekami daudz smērvielas uz ķēdes (A), pedziņas ķēdesrata (B) un pārejas ķēdesrata (C).
3. Pagrieziet gliemežtransportieri un, ja nepieciešams, ieeļļojiet vairākas ķēdes vietas.



Attēls 4.22: Gliemežtransportiera pedziņas ķēde

4. No jauna uzstādiet metāla pārbaudes paneli (B).
Nostipriniet paneli ar četrām skrūvēm (A).



Attēls 4.23: Gliemežtransportiera piedziņas apskates panelis

4.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana

Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā

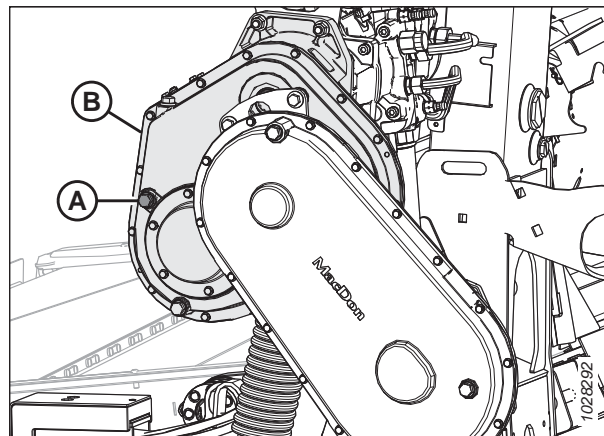
Pārbaudiet hedera piedziņas pārnesumkārbas eļļas līmeni ik pēc 100 stundām.

BĪSTAMI

Laikā nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

3. Izņemiet eļļas līmeņa aizbāzni (A) no galvenās pārnesumkārbas (B) un pārbaudiet, vai eļļas līmenis sniedzas līdz atverei.
4. Ja nepieciešams, pievienojiet eļļu. Norādījumus skatiet *Eļļas pievienošana hедера piedziņas galvenajai pārnesumkārbai, lappuse 503*.
5. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A).



Attēls 4.24: Hедера piedziņas galvenā pārnesumkārbā

Eļļas pievienošana hедера piedziņas galvenajai pārnesumkārbai

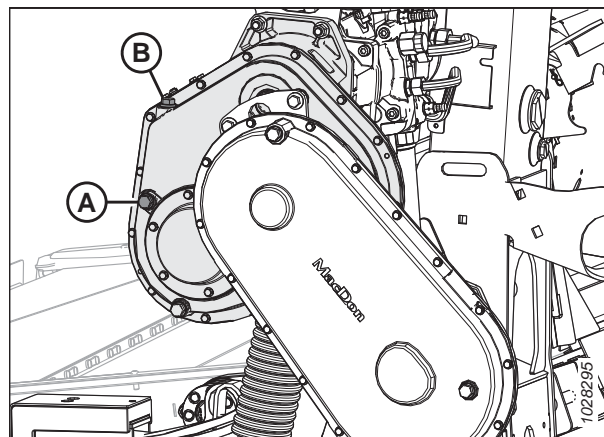
Galvenajā pārnesumkārbā ir uzpildes, pārbaudes un drenāžas aizbāžņi ātrai pārnesumu smērvielas pārbaudei un apkopei, kad pārnesumkārbā ir uzstādīta reljefa kopēšanas moduļi.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Noņemiet uzpildes vāciņu (B) un eļļas līmeņa vītņtapu (A) no galvenās pārnesumkārbas.
2. Uzpildes atverē (B) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa aizbāžņa atveres (A). Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
3. Atlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A) un uzpildes vāciņu (B).



Attēls 4.25: Hедера piedziņas galvenā pārnesumkārbā

Eļļas nomaiņa hедера piedziņas galvenajā pārnesumkārbā

Nomainiet eļļu hедера piedziņas pārnesumkārbā pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

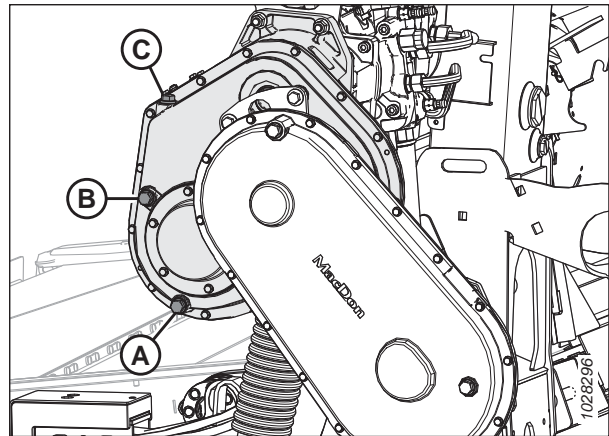
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.
3. Paceliet vai nolaidiet hederu, lai eļļas iztecināšanas skrūvi (A) novietotu zemākajā punktā.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Novietojiet zem pārnesumkārbas drenas piemērota izmēra tvertni (aptuveni 4 litri [jeb 1 ASV galona]), lai savāktu eļļu.
6. Izņemiet eļļas iztecināšanas skrūvi (A) un uzpildes vāciņu (C) un ļaujiet eļļai notecēt.
7. Atlieciet atpakaļ eļļas iztecināšanas skrūvi (A) un izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (B).
8. Pa uzpildes aizbāzni (C) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa atveres (B). Ieteicamās smērvielas skatiet šīs rokasgrāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Galvenajā pārnesumkārbā var iepildīt aptuveni 2,75 litrus (2,9 kvartas) eļļas.

9. Atlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (B) un uzpildes vāciņu (C).



Attēls 4.26: Hedera piedziņas galvenā pārnesumkārbā

4.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana

Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

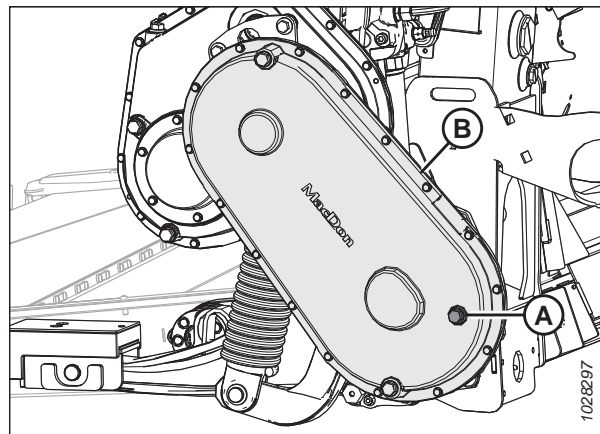
Pārbaudiet hedera piedziņas pārnesumkārbas eļļas līmeni ik pēc 100 stundām.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

3. Izņemiet eļļas līmeņa aizbāzni (A) no pabeigšanas pārnesumkārbas (B) un pārbaudiet, vai eļļas līmenis sniedzas līdz atverei.
4. Ja nepieciešams, papildiniet eļļu. Norādījumus skatiet šeit: [Eļļas pievienošana hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai, lappuse 505.](#)
5. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A).



Attēls 4.27: Hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

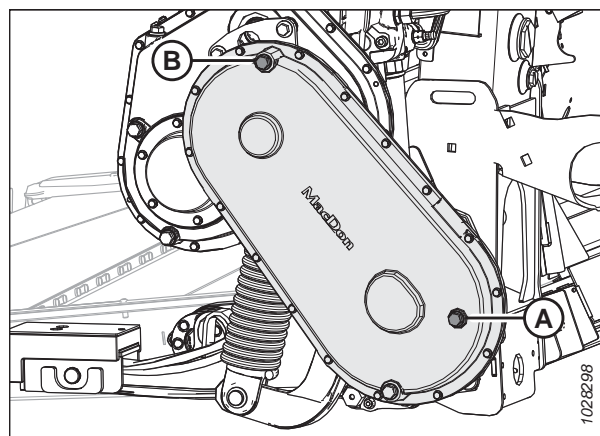
Eļļas pievienošana hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai

Pabeigšanas pārnesumkārbā ir uzpildes, pārbaudes un drenāžas aizbāžņi ātrai zobratu smērvielas pārbaudei un apkopei, kad pārnesumkārbā ir uzstādīta reljefa kopēšanas modulis.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Nolaidiet izkapti uz zemes un pārliecinieties, ka pabeigšanas pārnesumkārbā ir darba pozīcijā.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Noņemiet uzpildes vāciņu (B) un eļļas līmeņa vītņtapu (A).
4. Uzpildes atverē (B) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa aizbāžņa atveres (A). Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
5. Ievietojiet atpakaļ eļļas līmeņa aizbāzni (A) un uzpildes aizbāzni (B). Pievelciet aizbāžņus līdz 30–40 Nm (22–30 lbf·ft).



Attēls 4.28: Hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Eļļas nomaiņa hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Nomainiet eļļu hедера piedziņas pārnesumkārbā pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.
3. Paceliet vai nolaidiet hederu, lai eļļas iztecinašanas skrūvi (A) novietotu zemākajā punktā.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Novietojiet zem pārnesumkārbas drenas piemērota izmēra tvertni (aptuveni 4 litru [jeb 1 ASV galona]), lai savāktu eļļu.
6. Izņemiet eļļas iztecinašanas skrūvi (A) un uzpildes vāciņu (C) un ļaujiet eļļai notecēt.
7. Ievietojiet atpakaļ eļļas drenāžas aizbāzni (A).

PIEZĪME:

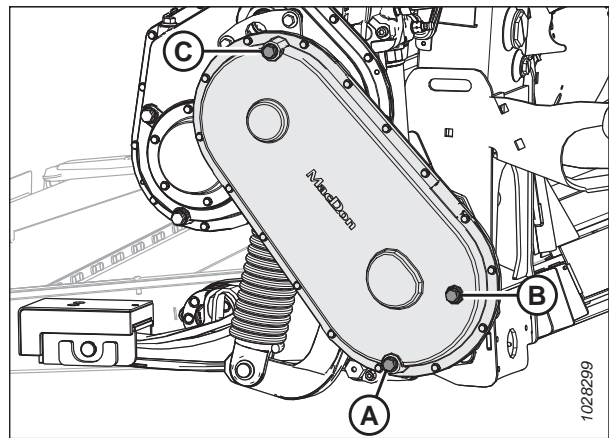
Eļļas drenāžas aizbāznis ir magnētisks. Pārbaudiet, vai magnētiskais aizbāznis ir uzstādīts eļļas drenāžas pozīcijā (A), nevis eļļas līmeņa pārbaudes pozīcijā (B).

8. Izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (B).
9. Pa uzpildes aizbāzni (C) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa atveres (B). Ieteicamās smērvielas skatiet šīs rokasgrāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Hедера piedziņas pārnesumkārbā ir aptuveni 2,25 litri (2,4 kvartas) eļļas.

10. Atlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (B) un uzpildes vāciņu (C).



Attēls 4.29: Hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

4.4 Hidraulika

Reljefa kopēšanas moduļa rāmis darbojas kā eļļas tvertne. Informāciju par ieteicamām reljefa kopēšanas moduļa smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

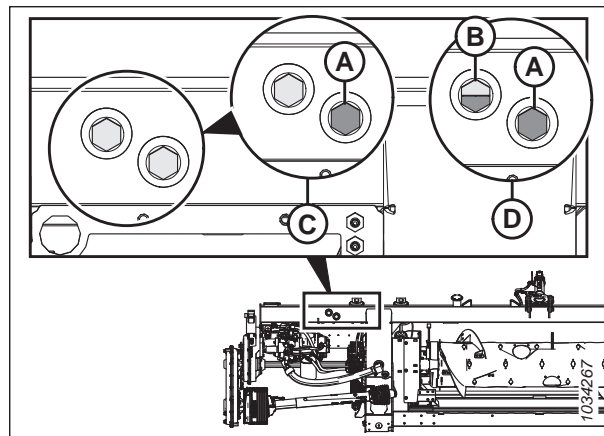
4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē

Ik pēc 25 stundām pārbaudiet hidraulikas eļļas līmeni tvertnē.

PIEZĪME:

Pārbaudiet eļļas līmeni, kad eļļa ir auksta.

1. Pārbaudiet eļļas līmeni, izmantojot apakšējo skatlodziņu (A) un augšējo skatlodziņu (B), kad izkopts tikai pieskaras zemei un centrālais posms ir ievilkts.
2. Pārlicinieties, ka eļļas līmenis ir atbilstošs reljefam, kā norādīts turpmāk:
 - **Parasts apvidus (C):** Uzturiet tādu līmeni, lai apakšējais skatlodziņš (A) ir pilns, bet augšējais (B) ir tukšs.
 - **Kalnains apvidus (D):** Uzturiet tādu līmeni, lai apakšējais skatlodziņš (A) ir pilns, bet augšējais (B) ir līdz pusei pilns.



Attēls 4.30: Eļļas līmeņrāža skatlodziņi

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams nedaudz samazināt eļļas līmeni, ja apkārtējās vides temperatūra ir augstāka par 35 °C (95 °F), lai nepieļautu eļļas pārplūšanu caur ventili, ja tiek sasniegta normāla darba temperatūra.

PIEZĪME:

Ja ir uzstādīts uzpildes kakliņa pagarinājums (MD #B6057), eļļas līmeni kalnainam apvidum **VAR** izmantot arī līdzena reljefa apvidum.

4.4.2 Eļļas pievienošana hidraulikas tvertnē

Ja eļļas līmenis hidraulikas tvertnē ir zems vai eļļas nav, eļļa ir jāpielej.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

2. Notīriet visus netīrumus vai gružus no uzpildes vāciņa (A).

UZMANĪBU

Eļļas tvertnē var būt spiediens; noņemiet vāciņu uzmanīgi.

3. Grieziet uzpildes vāciņu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai to noņemtu.
4. Uzpildiet hidraulikas eļļas tvertni ar siltu eļļu (aptuveni 21 °C [70 °F]), līdz tiek sasniegts atbilstošs uzpildes līmenis. Informāciju par hidraulikas eļļas līmeņa pārbaudi skatiet šeit: . Informāciju par tvertnes ietilpību un izmantojamās eļļas veidu skatiet šīs rokasgrāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.

SVARĪGI:

Silta eļļa plūdis caur sietu labāk nekā auksta eļļa.

NENOŅEMĪET sietu.

5. Uzlieciet atpakaļ uzpildes vāciņu (A).
6. Vēlreiz pārbaudiet eļļas līmeni. Norādījumus skatiet šeit: [4.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 507.](#)

4.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē

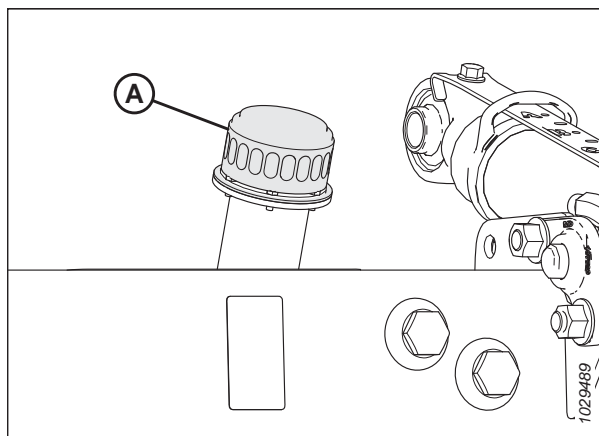
Hidraulisko eļļu tvertnē nomainiet ik pēc 1000 stundām vai 3 gadiem (atkarībā no tā, kas notiek vispirms).

BĪSTAMI

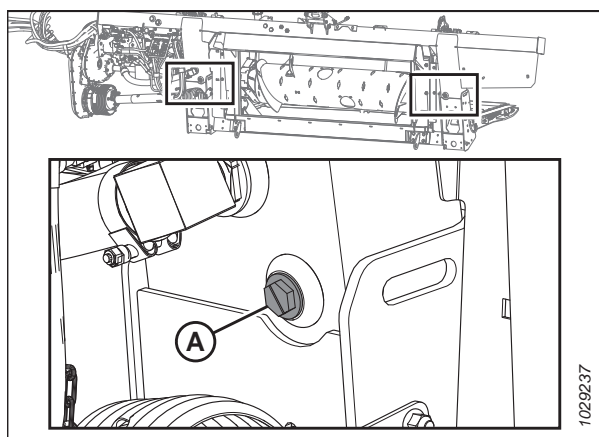
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Novietojiet piemērota izmēra (vismaz 50 litru [13 galonu]) tvertni zem katra no abiem eļļas drenāžas aizbāžņiem (A), kas atrodas rāmja aizmugurē abās pusēs.
5. Izņemiet eļļas iztecināšanas skrūves (A) ar 7/8 collu sešstūra ligzdu un ļaujiet eļļai iztecēt.
6. Kad tvertne ir tukša, atlieciet eļļas iztecināšanas skrūves (A) atpakaļ.
7. Nomainiet eļļas filtru, ja nepieciešams. Norādījumus skatiet [4.4.4 Eļļas filtra nomaiņa, lappuse 509.](#)
8. Papildiniet eļļu tvertnē. Norādījumus skatiet šeit: [4.4.2 Eļļas pievienošana hidraulikas tvertnē, lappuse 507.](#)

Hidraulikas eļļas tvertnes tilpums ir aptuveni 95 litri (25 galoni).



Attēls 4.31: Eļļas tvertnes uzpildes vāciņš



Attēls 4.32: Tvertnes iztecināšana

4.4.4 Eļļas filtra nomaīņa

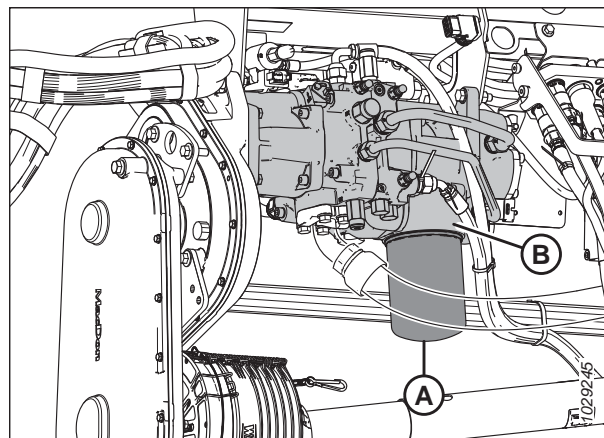
Eļļas filtru nomainiet pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 250 stundām.

Iegādājieties filtru komplektu (MD #320360)⁷⁸ no MacDon izplatītāja.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Notīriet savienošajās virsmas starp filtru (A) un iebūvēto sūkni (B).
3. Novietojiet piemērota izmēra trauku (aptuveni 1 litrs [0,26 galoni]) zem filtra, lai savāktu eļļas noteci.
4. Izskrūvējiet filtru (A) un iztīriet iedarbībai pakļauto filtra atveri iebūvētajā sūknī.
5. Uzklājiet plānu kārtiņu tīras eļļas uz gredzenblīves jaunajā filtrā.
6. Pagrieziet jauno filtru uz iebūvētā sūkņa (B), līdz gredzenblīve saskaras ar savienojošo virsmu. Pievelciet filtru vēl par 1/2 līdz 3/4 apgrieziena ar roku.



Attēls 4.33: FM200 iebūvētais sūknis

SVARĪGI:

Jaunā filtra uzstādīšanai **NELIETOJĪET** filtra uzgriežņu atslēgu. Pārmērīga pievilksana var sabojāt gredzenblīvi un filtru.

78. Uz filtra ir uzdrukāts daļas numurs 202986, bet filtra apkopei izmantojiet komplektu MD #320360. Komplektā ir uzstādīšanas norādījumi

4.5 Elektroiekārta

Hedera elektrosistēmu darbina kombains. Hederam ir dažādi gaismas lukturi un sensori, kuriem ir nepieciešama enerģija.

4.5.1 Spuldžu nomaiņa

Gaismas ir svarīgs drošības elements. Nekavējoties nomainiet bojātās vai nepareizi darbojošās spuldzes vai lampas.

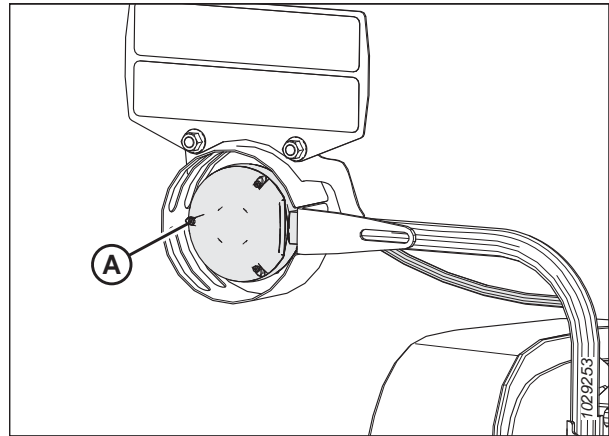
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Izmantojiet #1156 spuldzi dzeltenajiem transportēšanas lukturiem un #1157 spuldzi sarkanajiem aizmugures lukturiem (maza ātruma transportēšanas opcija).

Attāluma gaismas (tikai Ziemeļamerikā)

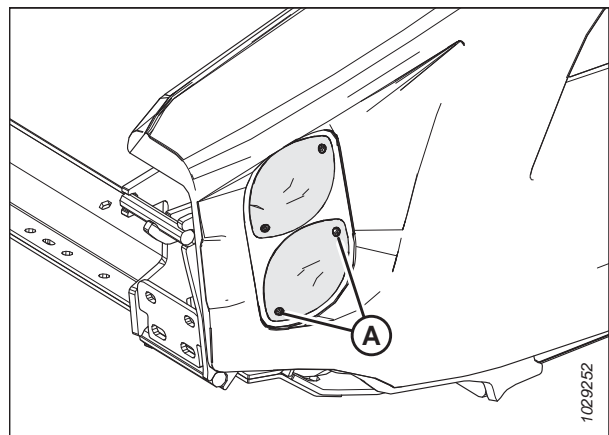
1. Izmantojiet krustiņa skrūvgriezi, lai noņemtu trīs skrūves (A) no stiprinājuma, un noņemiet plastmasas stikliņu. Saglabājiet skrūves (A).
2. Nomainiet spuldzi un atkal uzlieciet plastmasas stikliņu un ieskrūvējiet skrūves.



Attēls 4.34: Kreisās puses atstarpes gaismas

Maza ātruma transportēšanas lukturi

3. Izmantojiet krustiņa skrūvgriezi, lai noņemtu skrūves (A) no stiprinājuma, un noņemiet plastmasas stikliņu. Saglabājiet skrūves (A).
4. Nomainiet spuldzi un atkal uzlieciet plastmasas stikliņu un ieskrūvējiet skrūves.



Attēls 4.35: Maza ātruma transportēšanas opcija — sarkanie un dzeltenie lukturi

4.6 Hedera piedziņa

Hedera piedziņu veido piedziņas līnija no kombaina uz FM200 reljefa kopēšanas moduļa pārnēsukārību, kas darbina padeves gliemežtransportieri un hidrauliskos sūkņus. Sūkņi nodrošina hidraulisko piedziņu stiebru pacēlājiem, nažiem un papildu aprīkojumam.

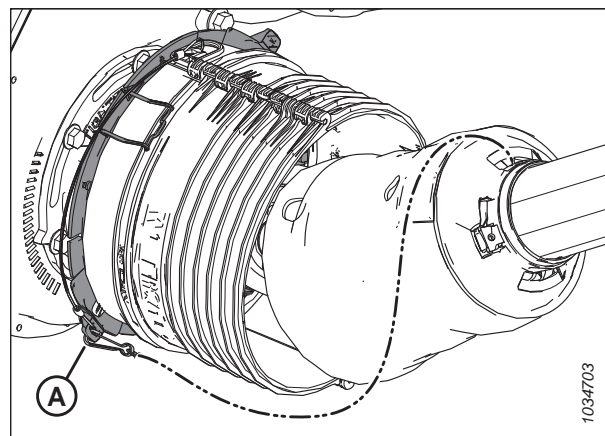
4.6.1 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, noņemšana

Transmisija pārvada jaudu no kombaina jūgvārpstas uz hedera reljefa kopēšanas moduļa pabeigšanas pārnēsukārību. Ātrās atvienošanas manšete ļauj noņemt transmisiju, atvienojot hedera reljefa kopēšanas moduli no kombaina.

BĪSTAMI

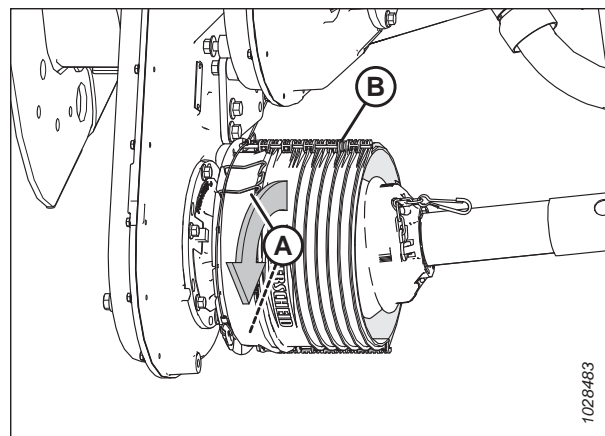
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Atvienojiet transmisijas drošības ķēdi (A) no spraugas alumīnija plāksnē.



Attēls 4.36: Piedziņas līnijas vairogs

6. Izspiediet skavas (A) uz augšu, lai atbrīvotu vairogu (B).



Attēls 4.37: Piedziņas līnijas vairogs

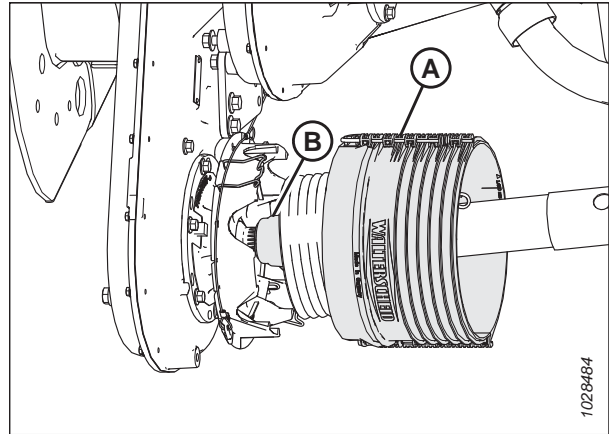
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Lai piekļūtu ātri atvienojamai manšetei (B), bīdīet vairogu (A) gar piedziņas līniju.

PIEZĪME:

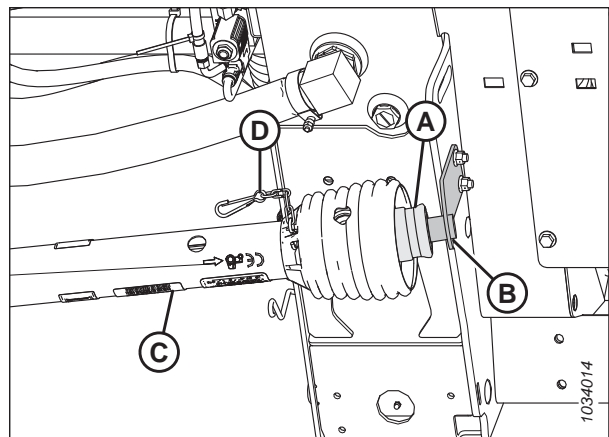
Ja vāks neslīd, izmantojiet lauzni.

8. Atbīdīet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (B), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu. Noņemiet piedziņas līniju no pārnesumkārbas vārpstas.
9. Slidiniet piedziņas līniju caur vairogu un nolaidiet to uz zemes.

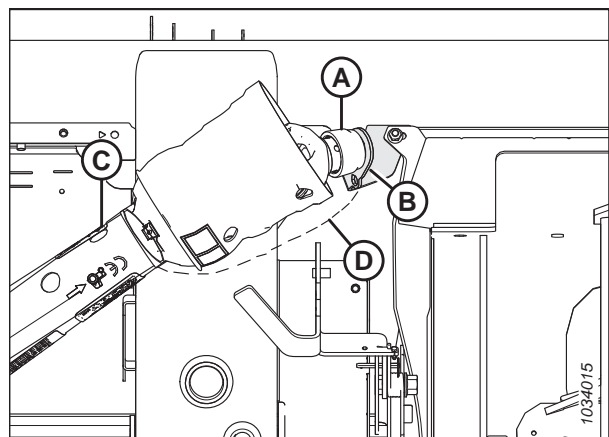


Attēls 4.38: Piedziņas līnijas vairogs

10. Atvienojiet ķēdi (D) no balsta kronšteina (B).
11. Piedziņas līnijas pretējā galā (C) pavelciet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (A), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
12. Noņemiet jūgu no balsta kronšteina (B).
13. Noņemiet piedziņas līniju (C).



Attēls 4.39: Piedziņas līnijas vairogs



Attēls 4.40: Papildu piedziņas līnijas vairogs darbam uz nogāzēm

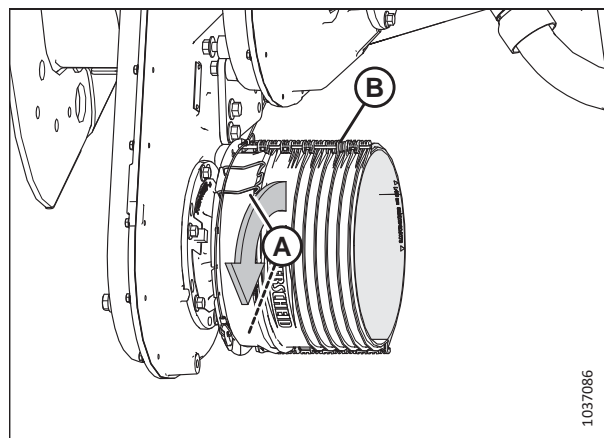
4.6.2 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, uzstādīšana

Transmisija pārvada jaudu no kombaina jūgvārpstas uz hedera reljefa kopēšanas moduļa pabeigšanas pārnesumkārbu.

BĪSTAMI

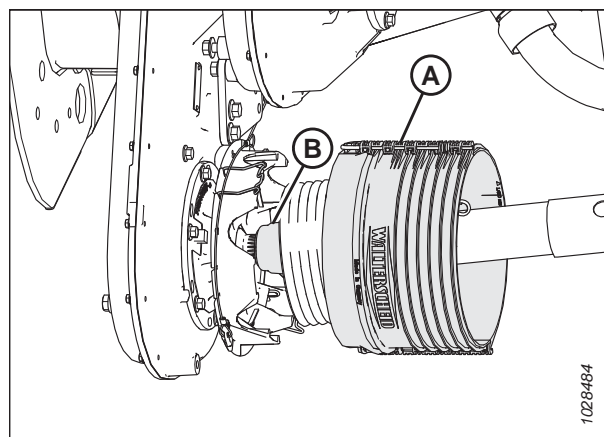
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceljaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Izspiediet skavas (A) uz augšu, lai atbrīvotu vairogu (B).



Attēls 4.41: Piedziņas līnijas vairogs

6. Virziet piedziņas līniju caur vairogu (A). Atbīdiet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (B), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
7. Bīdiet piedziņas līniju uz pārnesumkārbas vārpstu, līdz tā saslēdzas ar vārpstu.



Attēls 4.42: Piedziņas līnijas vairogs

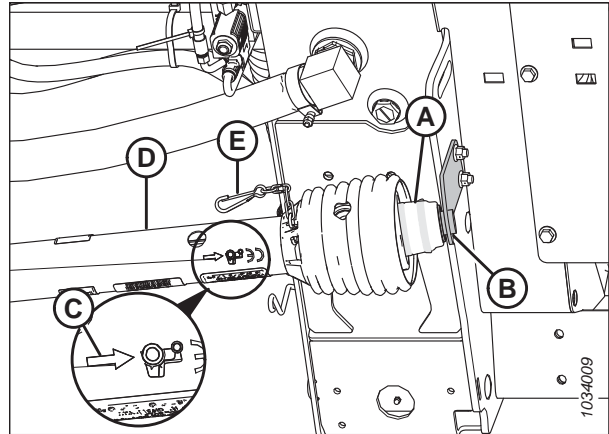
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Piedziņas līnijas pretējā galā (C) pavelciet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (A).

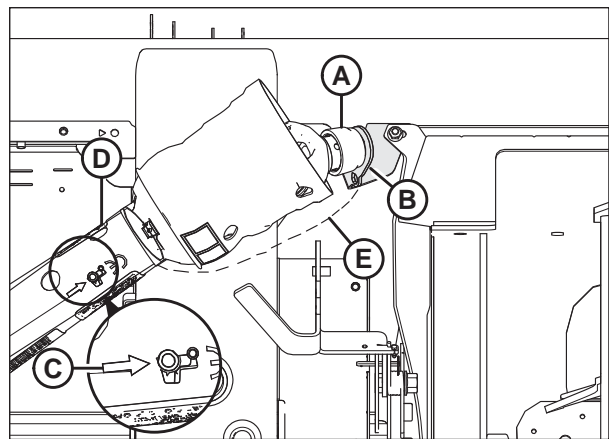
PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka bultiņa (C) ir vērsta uz manšeti (A), kas savienota ar atbalsta kronšteinu (B).

9. Ieslidiniet sajūgu balsta kronšteinā (B).
10. Pievienojiet drošības ķēdi (E) balsta kronšteinam.

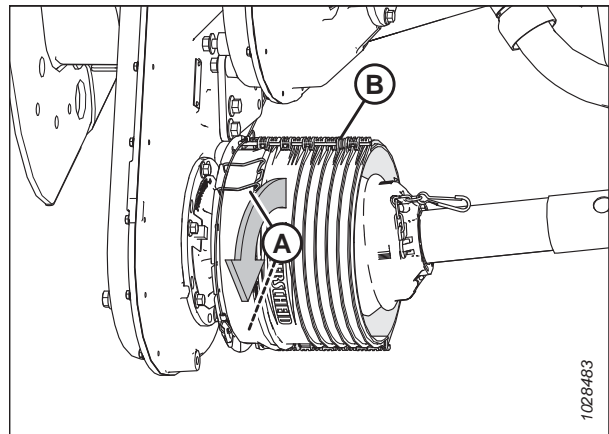


Attēls 4.43: Piedziņas līnijas vairogs



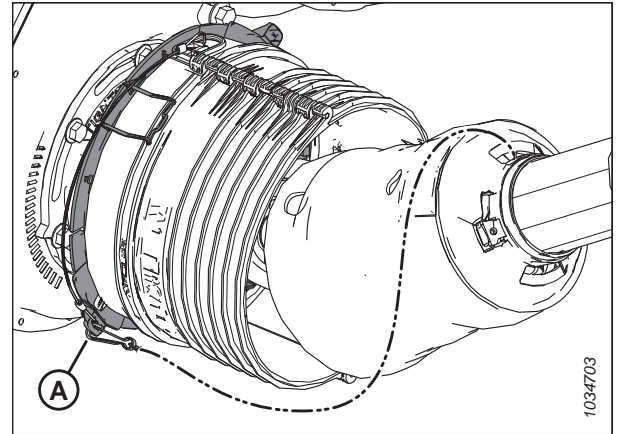
Attēls 4.44: Papildu piedziņas līnijas vairogs darbam uz nogāzēm

11. Bīdiet vairogu virzienā uz pārnesumkārbu, līdz skavas (A) nostiprina vairogu (B).



Attēls 4.45: Piedziņas līnijas vairogs

12. Iestipriniet transmisijas drošības ķēdi (A) alumīnija plāksnes spraugā.



Attēls 4.46: Piedziņas līnijas vairogs

4.6.3 Piedziņas līnijas vairoga noņemšana

Darba laikā galvenajam piedziņas līnijas aizsargam ir jābūt piestiprinātam pie piedziņas līnijas, taču tehniskās apkopes nolūkā to var noņemt.

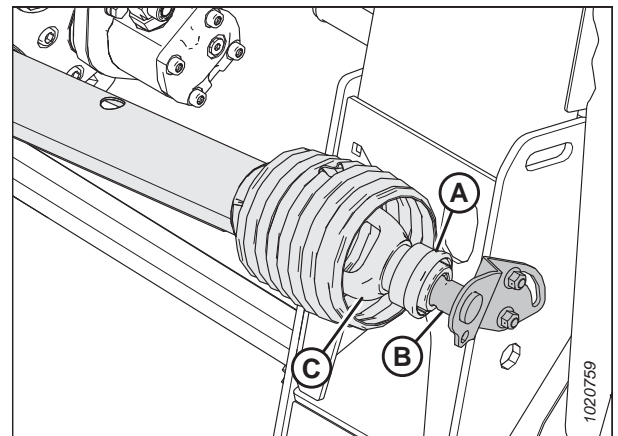
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

Piedziņas līnija **NAV** jānoņem no reljefa kopēšanas moduļa, lai noņemtu piedziņas līnijas aizsargu.

1. Izslēdziet kombainu un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atvelciet piedziņas līnijas manšeti (A) no kardāna (PTO) balsta (B). Noņemiet sajūgu (C) no balsta (B) un atbrīvojiet manšeti (A).



Attēls 4.47: Piedziņas līnijas kombaina gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Paceliet piedziņas līnijas kombaina galu (A) no āķa un izbīdiēt piedziņas līnijas savienojumu, līdz tas atdalās. Turiet reljefa kopēšanas moduļa galu (B), lai tas nenokristu zemē.



Attēls 4.48: Atdalīta piedziņas līnija

4. Lietojiet plakano skrūvgriezi, lai atslābinātu eļļošanas nipelī / aizdari (A).



Attēls 4.49: Piedziņas līnijas aizsargs

5. Ar skrūvgriezi pagrieziet piedziņas līnijas aizsarga bloķēšanas gredzenu (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz tapas (B) sakrīt ar aizsarga ligzdām.
6. Noņemiet aizsargu no piedziņas līnijas.



Attēls 4.50: Piedziņas līnijas aizsargs

4.6.4 Piedziņas līnijas vairoga uzstādīšana

Lai hederu lietotu droši, ir jāuzstāda transmisijas pārsegs.

1. Uzslidiniet aizsargu uz piedziņas līniju un izlīdziniet rievoto tapu uz bloķēšanas gredzena (A) ar bultiņu (B) uz aizsarga.



Attēls 4.51: Piedziņas līnijas aizsargs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Uzspiediet aizsargu uz gredzena, līdz bloķēšanas gredzens ir redzams spraugās (A).



Attēls 4.52: Piedziņas līnijas aizsargs

3. Ar plakano skrūvgriezi pagrieziet gredzenu (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā.



Attēls 4.53: Piedziņas līnijas aizsargs

4. Ievietojiet eļļošanas nipelī (A) atpakaļ aizsargā.

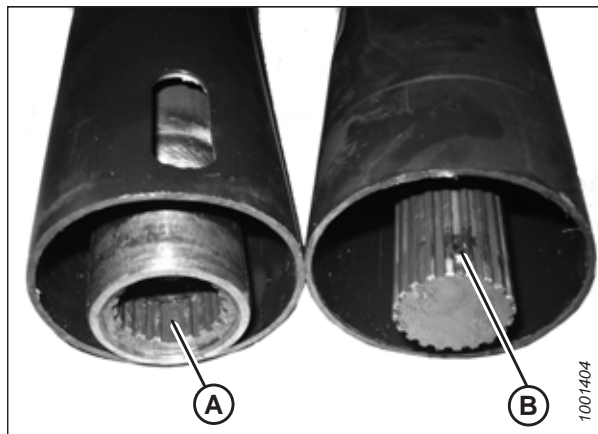


Attēls 4.54: Piedziņas līnijas aizsargs

5. Samontējiet piedziņas līniju.

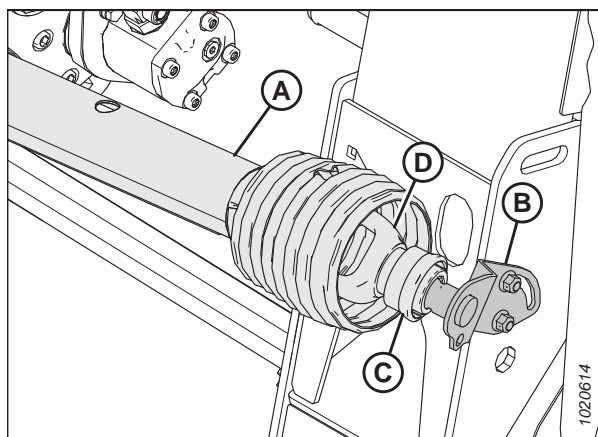
SVARĪGI:

Šlices ir veidotas tā, lai tās sapārotu ar piedziņas līnijas savienojumiem. Montāžas laikā salāgojiet metinājuma vietu (A) ar atbilstošo šlici (B). Ja vārpstas daļas nav izlīdzinātas, var rasties pārmērīga vibrācija un gliemežtransportiera / pārnenumkārbas bojājumi.



Attēls 4.55: Piedziņas līnija

6. Novietojiet transmisijas kombaina galu (A) uz jūgvārpstas (PTO) uzglabāšanas balsta (B). Atvelciet atpakaļ manšeti (C) uz transmisijas un uzbīdiet transmisiju uz balsta, līdz tās skava (D) fiksējas uz balsta. Atlaidiet manšeti (C).



Attēls 4.56: Piedziņas līnijas kombaina gals

4.6.5 Kēdes sprieguma regulēšana — galvenā pārnenumkārbā

Pārnenumkārbas piedziņas ķēdes spriegums ir iestatīts rūpnīcā, taču sprieguma regulēšana jāveic pēc pirmajām 50 stundām, pēc tam ik pēc 500 stundām vai reizi gadā (atkarībā no tā, kas notiek vispirms). Izņemot eļļas nomaiņu, pārnenumkārbas piedziņas ķēdei nav nepieciešama cita regulāra apkope.

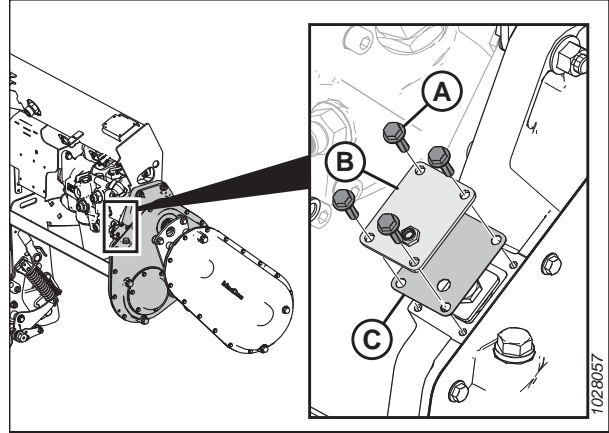


BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

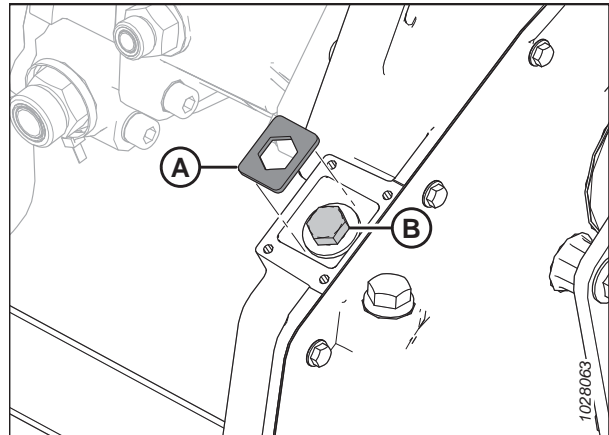
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Izņemiet četras bultskrūves (A), vāku (B) un starpliku (C) no galvenās pārnesumkārbas.



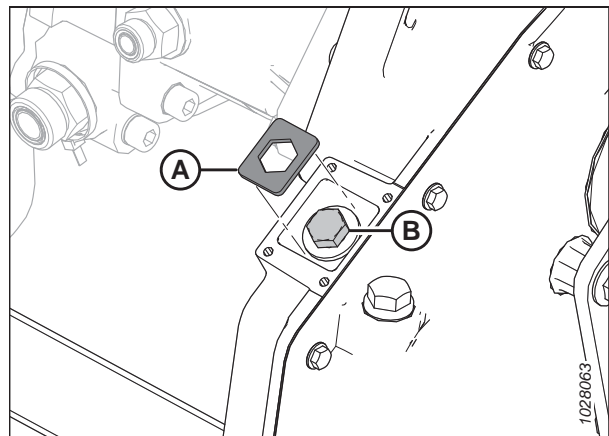
Attēls 4.57: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

2. Noņemiet stiprinājuma plāksni (A).
3. Pievelciet skrūvi (B) līdz 250 Nm (22 lbf-in).
4. Atlaidiet skrūvi (B) par 2 galvas sānu virsmām (par 2/6 apgrieziena).



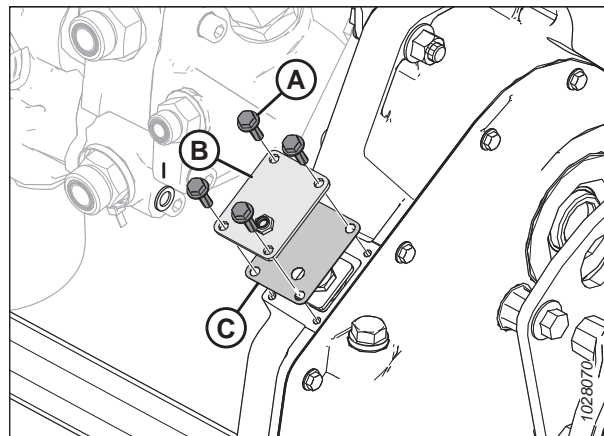
Attēls 4.58: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotājs

5. Ja nepieciešams, nedaudz pagrieziet bultskrūvi (B), līdz var uzstādīt stiprinājuma plāksni (A).



Attēls 4.59: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotājs

- Uzlieciet atpakaļ ķēdes regulēšanas vāku (B) un starpliku (C).
- Uzlieciet četras bultskrūves (A). Pievelciet detaļas ar griezes momentu 9,5 Nm (84 lbf-in).



Attēls 4.60: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

4.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnesumkārbā

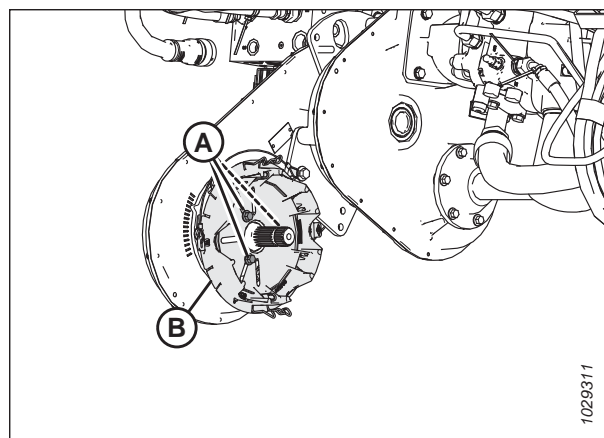
Pārnesumkārbas piedziņas ķēdes spriegojums ir iestatīts rūpnīcā, taču spriegojuma regulēšana jāveic pēc pirmajām 50 stundām, pēc tam ik pēc 500 stundām vai reizi gadā (atkarībā no tā, kas notiek vispirms). Izņemot eļļas nomaiņu, pārnesumkārbas piedziņas ķēdei nav nepieciešama cita regulāra apkope.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

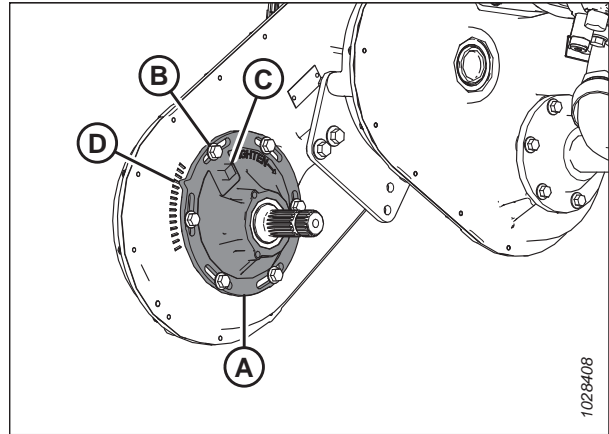
- Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Pilnībā nolaidiet hederi.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Noņemiet transmisiju. Norādījumus skatiet šeit: [4.6.1 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, noņemšana, lappuse 511](#).
- Izņemiet trīs bultskrūves (A), kas nostiprina piedziņas līnijas aizsarga pamatni (B) pie ieejas.



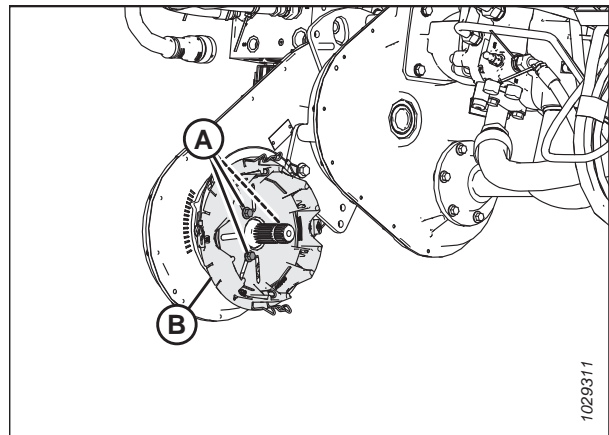
Attēls 4.61: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Atslābiniet sešas bultskrūves (B), kas piestiprina ķēdes spriegojuma rumbu (A) pie pārnesumkārbas.
7. Atrodiet iestrādāto elementu (C). Ar uzgriežņu atslēgu pagrieziet rumbu (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai pievilktu ķēdi.
8. Ar vieglu spiedienu uz uzgriežņu atslēgu atrodiet, kura atzīme (D) uz pārnesumkārbas korpusa sakrīt ar indikatora rādītāju uz rumbas.
9. Iestatiet pareizu ķēdes spriegojumu, nedaudz pagriežot rumbu (A) par vienu atzīmi atpakaļ.
10. Pievelciet sešas skrūves (B), kas nostiprina pārsegu (A). Pievelciet skrūves ar griezes momentu 25 Nm (18 lbf-ft).
11. Uztādiet transmisijas aizsarga pamatni (B). Nostipriniet to ar trim skrūvēm (A).
12. Uztādiet transmisiju. Norādījumus skatiet šeit: [4.6.2 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, uzstādīšana, lappuse 513](#).



Attēls 4.62: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks



Attēls 4.63: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

4.7 Gliemežtransportieris

FM200 reljefa kopēšanas moduļa gliemežtransportieris padod nopļautos kultūraugus no stiebru pacēlāja platformas uz kombaina padeves tvertni.

4.7.1 Klīrensa regulēšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktni

Operatoriem jāuztur atbilstošs attālums starp pievades gliemežtransportieri un tā paliktni.

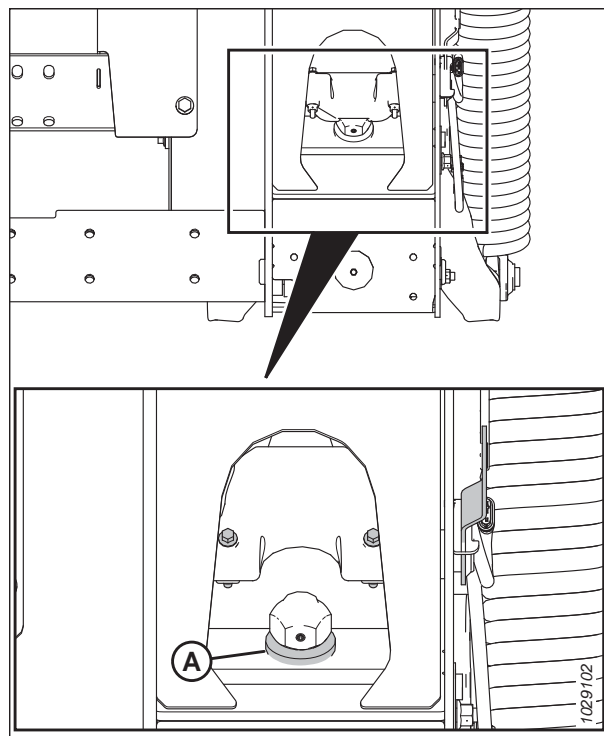
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

Ievērojiet atbilstošu attālumu starp padeves gliemežtransportieri un tā paliktni. Pārāk mazs klīrenss var izraisīt pirkstu vai spirālveida lāpstiņu saskari ar padeves stiebru pacēlāju vai paliktni un to bojājumus, darbinot hederu noteiktos leņķos. Veicot reljefa kopēšanas moduļa eļļošanu, skatieties, vai kaut kur nav saskares.

1. Izbīdīet centrālo posmu līdz lielākajam hедера leņķim (iestatījums E) un novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
2. Bloķējiet hедера spārnus. Norādījumus skatiet *Hедера spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210*.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei ir uz lejas bloķējumiem (paplāksni [A] nevar pagriezt) abās vietās.



Attēls 4.64: Paplāksne bloķējumam uz leju

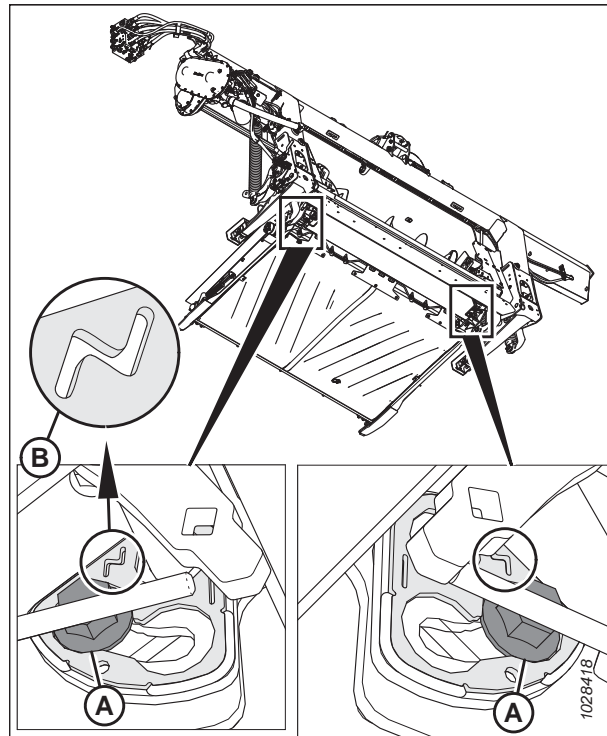
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Pirms regulēt atstatumu starp gliemežtransportieri un paliktni, pārbaudiet gliemežtransportiera reljefa kopēšanas pozīciju, lai noteiktu, cik liels atstatums ir nepieciešams:

SVARĪGI:

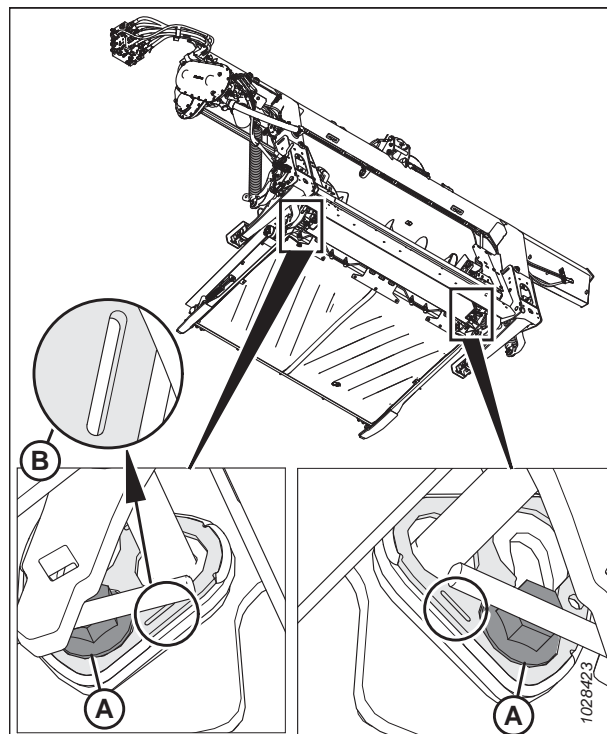
Pārliecinieties, vai skrūves (A) ir ievietotas vienā un tajā pašā vietā abos hedera galos, lai novērstu mašīnas bojājumus tās lietošanas laikā.

- Ja skrūves galviņa (A) atrodas līdzās reljefa kopēšanas simbolam (B), gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā.



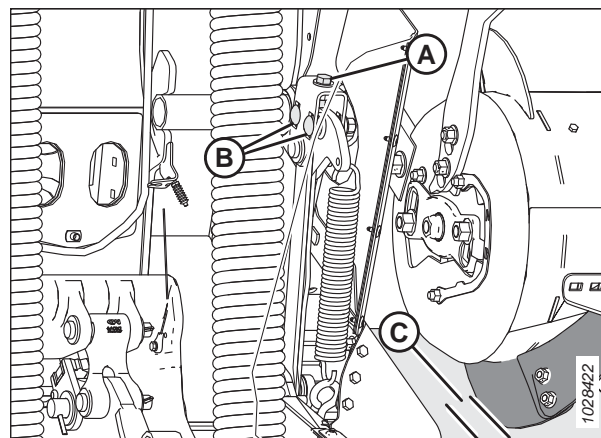
Attēls 4.65: Reljefa kopēšanas pozīcija

- Ja skrūves galviņa (A) atrodas blakus fiksētas pozīcijas apzīmējumam (B), tad gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā.



Attēls 4.66: Fiksēta pozīcija

6. Pārbaudiet atstatumu (C) starp padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu un paliktni.
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā, atstatumam jābūt 24–28 mm (15/16–1 1/8 collas).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā, atstatumam jābūt 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 collas).
7. Ja ir nepieciešama regulēšana, atlaidiet divus uzgriežņus (B) un pagrieziet gliemežtransportieri, lai novietotu spirālveida lāpstiņu virs padeves paliktņa.
8. Pagrieziet bultskrūvi (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai palielinātu klīrensu (C); pagrieziet bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai samazinātu klīrensu (C).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā, iestatiet klīrensu 24–28 mm (15/16–1 1/8 collas).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā, iestatiet klīrensu 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 collas).



Attēls 4.67: Gliemežtransportiera klīrenss

PIEZĪME:

Ja centrālais posms ir pilnībā ievilkts, klīrenss palielinās par 25–40 mm (1–1 1/2 collas).

9. Atkārtojiet darbību [6, lappuse 525](#) un [8, lappuse 525](#) gliemežtransportiera pretējā galā.

SVARĪGI:

Vienas gliemežtransportiera puses regulēšana var ietekmēt otru pusi. Pēc regulēšanas vienmēr vēlreiz pārbaudiet abas gliemežtransportiera puses.

10. Pievelciet uzgriežņus (B) abos padeves gliemežtransportiera galos. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 96 Nm (70 lbf-ft).
11. Pagrieziet padeves gliemežtransportieri un vēlreiz pārbaudiet atstatumu.

4.7.2 Padeves gliemežtransportiera ķēdes sprieguma pārbaude

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.

Iespējami divi paņēmieni, kā pārbaudīt gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegumu: ātrais paņēmiens ir paredzēts regulārām pārbaudēm; detalizētais paņēmiens ir precīzāks, un tas jāizmanto, ja tiek veikta ķēdes nomaiņa vai atkārtota uzstādīšana.

Lai pārbaudītu gliemežtransportiera ķēdes spriegumu, veiciet attiecīgas darbības.

- *Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes sprieguma pārbaude — ātrais paņēmiens, lappuse 526*
- *Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes sprieguma pārbaude — detalizētais paņēmiens, lappuse 527*

Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmieni

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

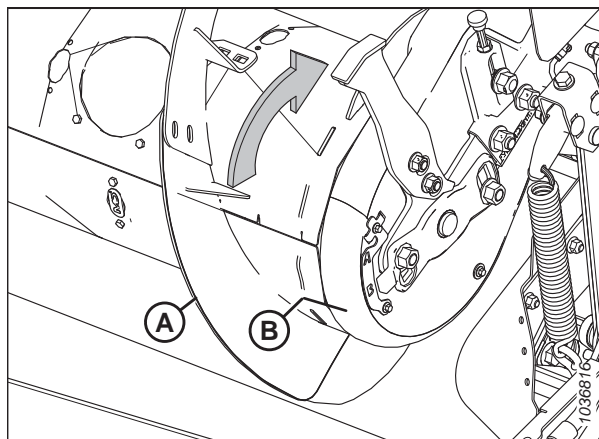
⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Pastāv divi paņēmieni, kā pārbaudīt gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu: ātrais paņēmieni ir paredzēts regulārām pārbaudēm; detalizētais paņēmieni (skatiet šeit: [Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — detalizētais paņēmieni, lappuse 527](#)) ir precīzāks, un tas jāizmanto, ja tiek atkārtoti uzstādīta vai mainīta gliemežtransportiera piedziņas ķēde.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
6. Grieziet gliemežtransportieri (A) ar roku pretējā virzienā, līdz tas vairs negriežas.
7. Atzīmējiet līniju (B) pāri cilindram un apakšējam pārsegam.



Attēls 4.68: Padeves gliemežtransportiera piedziņa

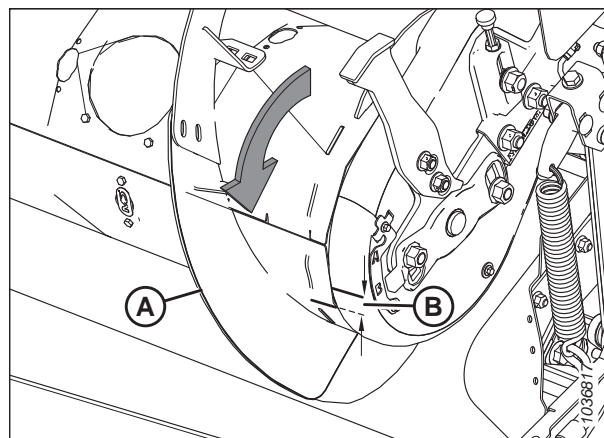
8. Grieziet gliemežtransportieri (A) ar roku virzienā uz priekšu, līdz tas vairs negriežas. Atzīmētā līnija sadalīsies.
9. Izmēriet attālumu starp divām līnijām (B).

Jaunai ķēdei:

- Ja attālums (B) ir 1–4 mm (0,04–0,16 collas), regulēšana nav nepieciešama.
- Ja attālums (B) ir lielāks par 4 mm (0,16 collām), jāregulē gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums. Skatiet šeit: [4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana, lappuse 536](#).

Lietotai ķēdei:

- Ja attālums (B) ir 3–8 mm (0,12–0,31 colla), regulēšana nav nepieciešama.
- Ja attālums (B) ir lielāks par 8 mm (0,31 collu), jāregulē gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojums. Skatiet šeit: [4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana, lappuse 536](#).



Attēls 4.69: Padeves gliemežtransportiera piedziņa

Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — detalizētais paņēmieni

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

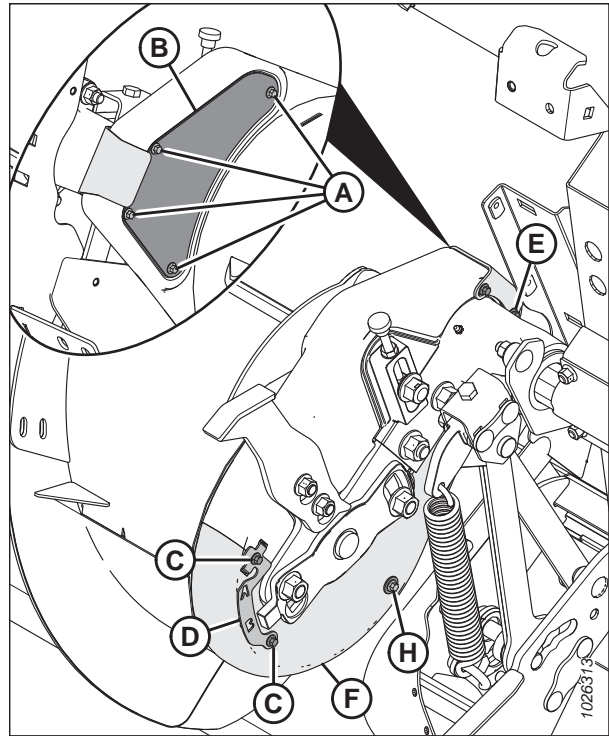
PIEZĪME:

Iespējami divi paņēmieni, kā pārbaudīt gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu: detalizētais paņēmieni ir precīzāks un ir piemērots tad, ja tiek atkārtoti uzstādīta vai mainīta ķēde; ātrais paņēmieni (skatiet šeit: [Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude — ātrais paņēmieni, lappuse 526](#)) paredzēts regulārām pārbaudēm.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
5. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet šeit: [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 69](#).

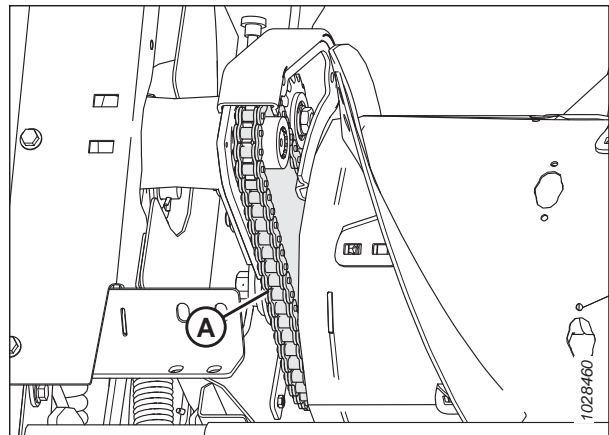
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. No padeves gliemežtransportiera kreisās puses izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B).
8. Noņemiet bultskrūves (C) un noņemiet indikatoru / spaili (D), kas notur kopā abus vākus.
9. Izņemiet bultskrūvi (A).
10. Izņemiet skrūvi un paplāksni (H), kas nostiprina apakšējo vāku.
11. Pagrieziet apakšējo vāciņu (F) uz priekšu, lai noņemtu.



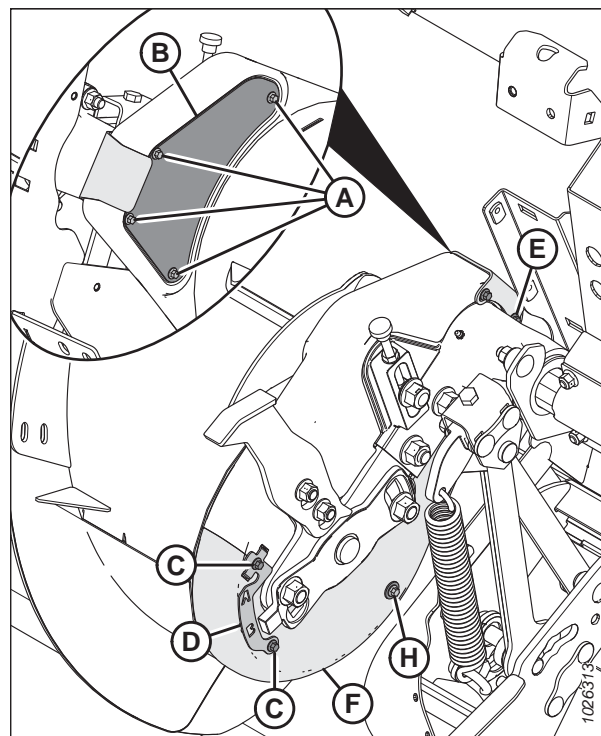
Attēls 4.70: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no aizmugures

12. Pārbaudiet ķēdi vidējā laidumā (A). Pieļaujama 4 mm (0,16 collas) novirze. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana, lappuse 536](#).



Attēls 4.71: Padeves gliemežtransportiera ķēde — skats no aizmugures

13. Novietojiet apakšējo vāku (F) un nostipriniet to ar bultskrūvi un paplāksni (H).
14. Uzlieciet bultskrūvi (E).
15. Piestipriniet apakšējo pārsegu augšējam pārsegam, izmantojot skavu/indikatoru (D) un skrūves (C).
16. Uztādiet pārbaudes paneli (B) un nostipriniet to ar četrām skrūvēm (A). Pievelciet skrūves (A) ar griezes momentu 3,5 Nm (30 lbf·in.).



Attēls 4.72: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no aizmugures

4.7.3 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes noņemšana

Ķēdes spriegotājs var koriģēt tikai viena soļa vaļīgumu. Ja ķēde ir nodilusi vai izstiepusies ārpus spriegotāja robežām, nomainiet ķēdi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

PIEZĪME:

Nomainiet ķēdi ar nepārtrauktu ķēdi (MD #220317).

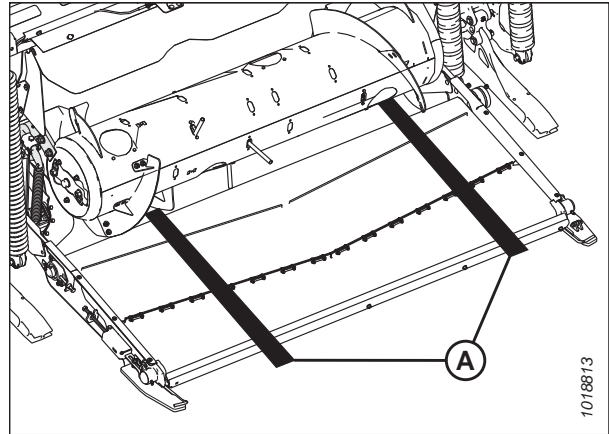
PIEZĪME:

Attēlos ir parādīta gliemežtransportiera kreisā puse.

1. Pilnībā atgāziet hederu, lai maksimāli palielinātu atstarpi starp gliemežtransportieri un padeves paliktņi.
2. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 69](#).

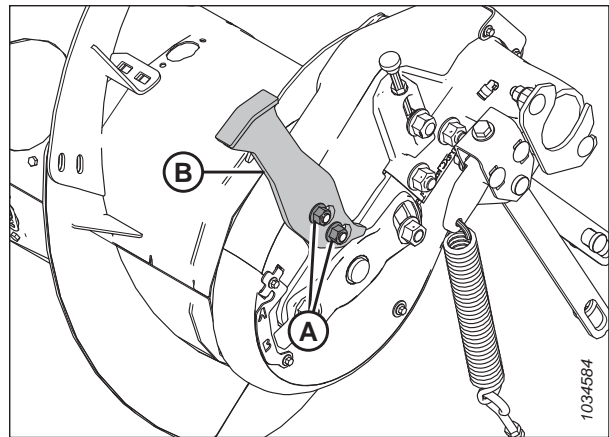
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Novietojiet koka klučus (A) zem gliemežtransportiera, lai nepieļautu, ka gliemežtransportieris nokrīt uz padeves stiebru pacēlāja un to sabojā.



Attēls 4.73: Kluči zem gliemežtransportiera

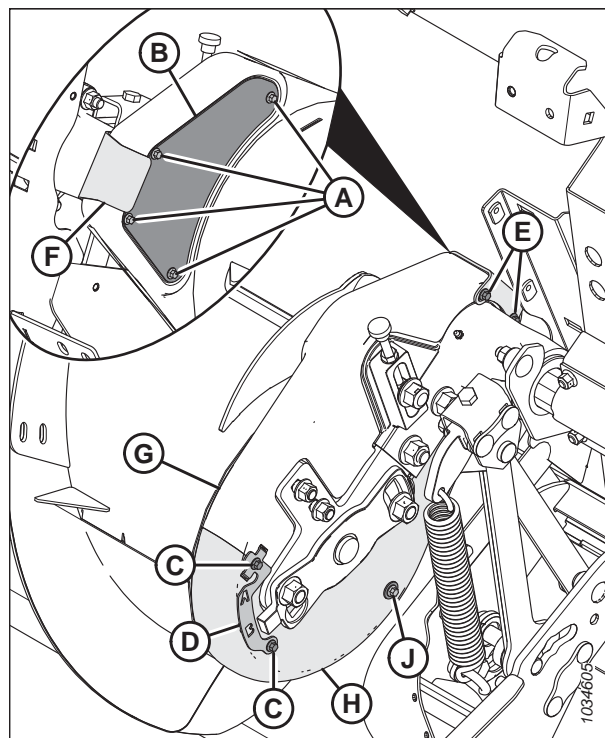
4. Atlaidiet divas skrūves (A) un noņemiet buferi (B). Atkārtojiet darbības pretējā pusē.



Attēls 4.74: Gliemežtransportiera buferis — kreisā pusē

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Gliemežtransportiera kreisajā pusē noņemiet bultskrūves (E) un noņemiet vāka stiprinājumu (F).
6. Izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B).
7. Izņemiet bultskrūves (C) un noņemiet indikatoru / spaili (D), kas notur kopā augšējo vāku (G) un apakšējo vāku (H).
8. Izņemiet bultskrūvi un paplāksni (J), kas nostiprina apakšējo vāku (H).
9. Pagrieziet augšējo pārsegu (G) un apakšējo pārsegu (H) uz priekšu, lai noņemtu no gliemežtransportiera.



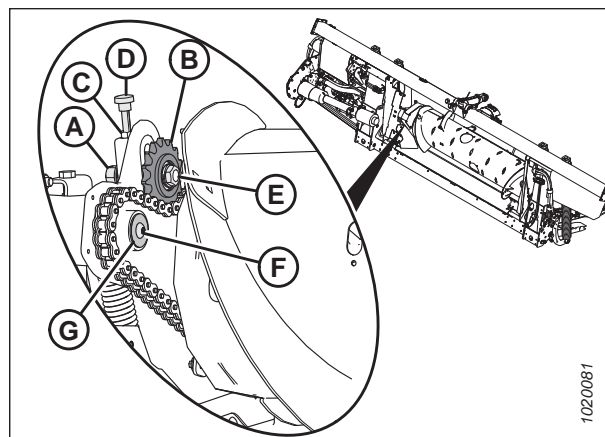
Attēls 4.75: Gliemežtransportiera piedziņa

10. Lai atlaistu ķēdes spriegojumu, atlaidiet pretuzgriezni (C) un grieziet spārnskrūvi (D) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atlaistu skrūvi, kas notur ķēdesratu (B) un neļauj tam pacelties.

SVARĪGI:

NEATLAIDIET plāno uzgriezni (E), kas atrodas ķēdesrata vārpstas iekšpusē.

11. Atslābiniet pārejas ķēdesrata uzgriezni (A) un paceliet ķēdesratu (B) līdz augšējam stāvoklim, lai atslābinātu ķēdes spriegojumu. Pievelciet uzgriezni (A), lai ķēdesrats turētos vietā.
12. Noņemiet skrūvi (F) un paplāksni (G).

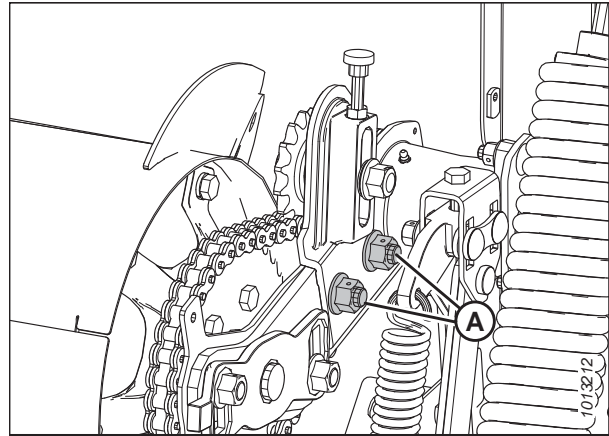


Attēls 4.76: Gliemežtransportiera piedziņa

13. Atskrūvējiet divas skrūves un uzgriežņus (A).

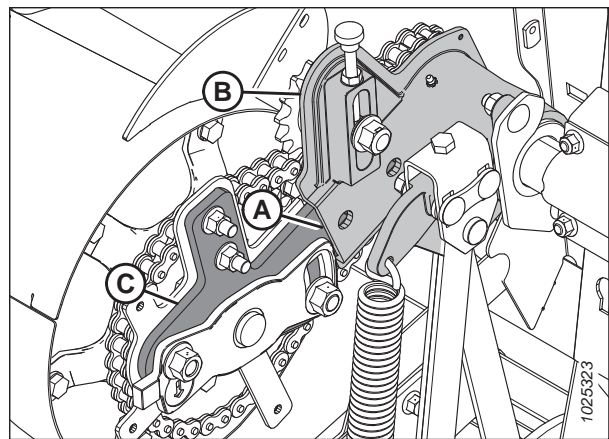
PIEZĪME:

Lai pilnībā izņemtu skrūves, var būt nepieciešams otrs cilvēks, kas paceļ vai balsta gliemežtransportieri.



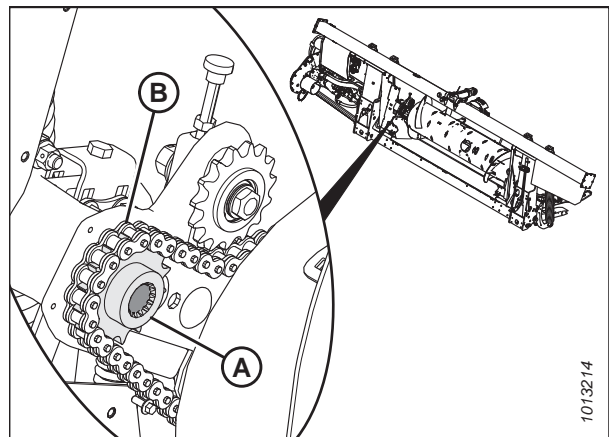
Attēls 4.77: Gliemežtransportiera balsta svira

14. Ievietojot lauzni vietā (A) starp balsta sviru (C) un gliemežtransportiera šarnīru (B), pārvietojiet gliemežtransportieri pa labi.



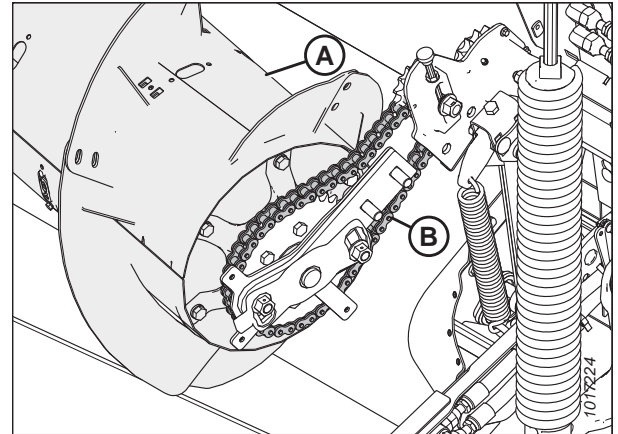
Attēls 4.78: Gliemežtransportieris

15. Noņemiet piedziņas ķēdesratu (A) un ķēdi (B) no rievotās vārpstas.



Attēls 4.79: Gliemežtransportiera piedziņa

16. Virziet gliemežtransportieri (A) uz sāniem un uz priekšu tā, lai nepārtraukto ķēdi (B) varētu noņemt no gliemežtransportiera.



Attēls 4.80: Gliemežtransportiera piedziņa

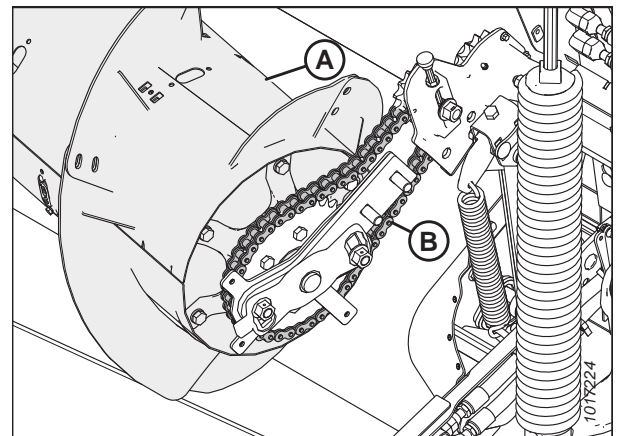
4.7.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes uzstādīšana

Gliemežtransportiera piedziņas ķēde pārvada jaudu no galvenās pānesumkārbas uz padeves gliemežtransportieri.

PIEZĪME:

Attēlos ir parādīta gliemežtransportiera kreisā puse.

1. Uzlieciet piedziņas ķēdi (B) uz ķēdesrata gliemežtransportiera piedziņas (A) pusē.

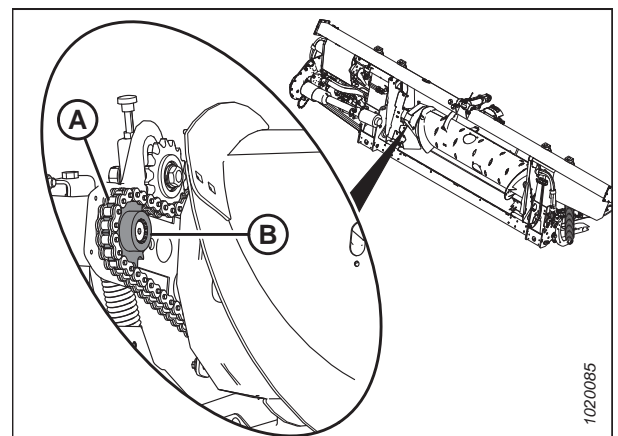


Attēls 4.81: Gliemežtransportiera piedziņa

2. Ievietojiet piedziņas ķēdesratu (B) ķēdē (A) un salāgojiet ķēdesratu uz vārpstas.

PIEZĪME:

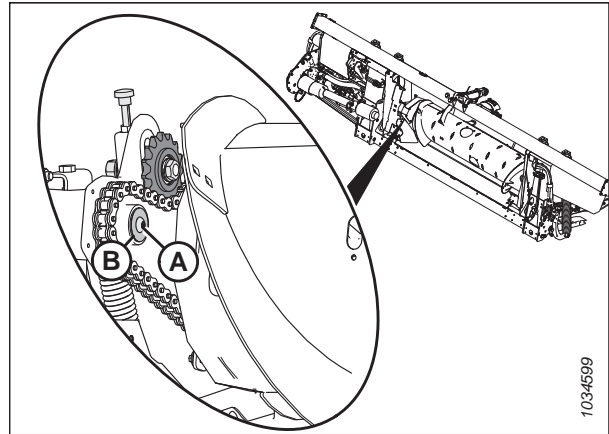
Piedziņas ķēdesrata (B) pleca daļai jābūt vērstai pret gliemežtransportieri.



Attēls 4.82: Gliemežtransportiera piedziņa

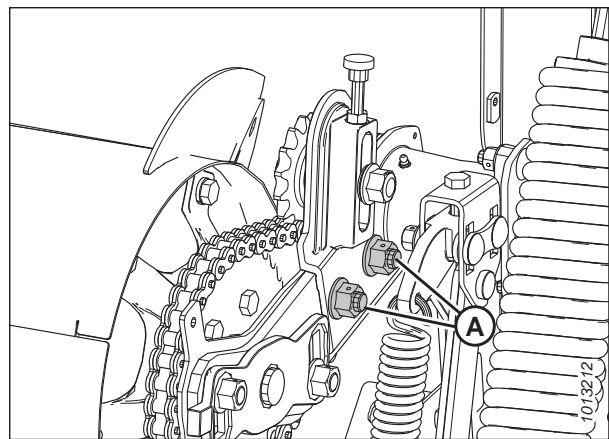
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz skrūves vītņēm (A).
- Uzlieciet paplāksni (B) un nostipriniet to ar skrūvi (A).



Attēls 4.83: Gliemežtransportiera piedziņa

- Gliemežtransportiera cilindra mezglu pārvietojiet uz lēnā gaita pusē un pēc tam uzstādiet atpakaļ divas bultskrūves un uzgriežņus (A).



Attēls 4.84: Gliemežtransportiera piedziņa

- Pagrieziet gliemežtransportieri atpakaļgaitā, lai novērstu ķēdes vaļīgumu apakšējā ķēdes daļā.

SVARĪGI:

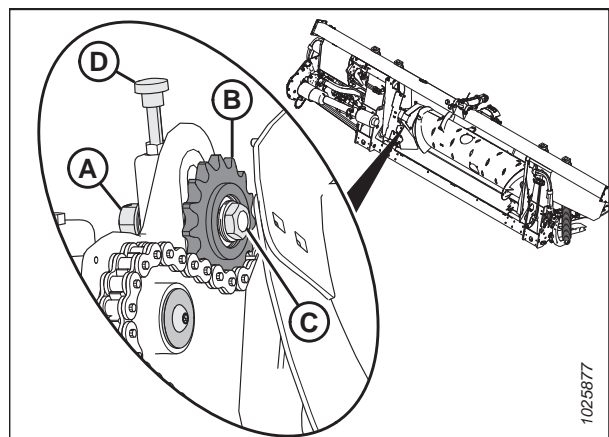
NEATSLĀBINIET plāno uzgriežņi (C), kas atrodas pārejas ķēdesrāta vārpstas iekšpusē.

- Pagrieziet regulētāja īkšķa skrūvi (D) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai pārvietotu pārejas ķēdesratu (B), līdz ar pirkstiem to vairs **NEVAR CIEŠĀK PIEVILKT**.

SVARĪGI:

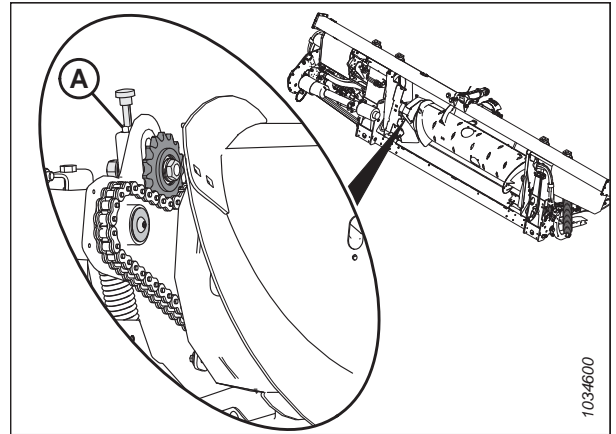
NEPIEVELCIET pārāk cieši.

- Pievelciet pārejas uzgriežņi (A) ar griezes momentu 265 Nm (195 lbf-ft).



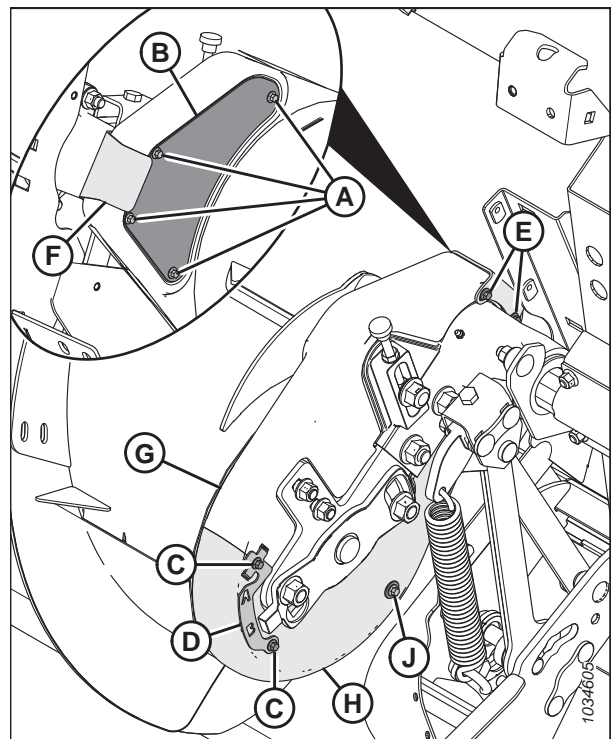
Attēls 4.85: Gliemežtransportiera piedziņa

9. Pievelciet pretuzgriezni (A).



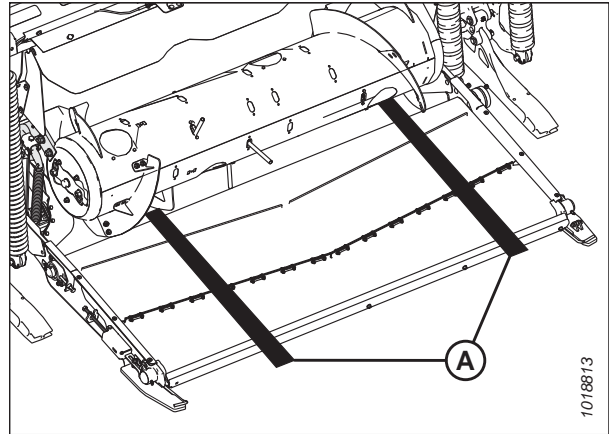
Attēls 4.86: Gliemežtransportiera piedziņa

10. Novietojiet apakšējo vāku (H) un nostipriniet to ar bultskrūvi un paplāksni (J).
11. Uzlieciet augšējo vāku (G). Piestipriniet augšējo un apakšējo vāku ar skavu / indikatoru (D) un bultskrūvēm (C).
12. Uztādiet pārbaudes paneli (B) un nostipriniet ar četrām skrūvēm (A). Pievelciet skrūves (A) ar griezes momentu 3,5 Nm (30 lbf·in).
13. Uztādiet vāka stiprinājumu (F) un nostipriniet ar divām bultskrūvēm (E).



Attēls 4.87: Gliemežtransportieris

14. Noņemiet koka klučus (A) no padeves stiebru pacēlāja.



Attēls 4.88: Kluči zem gliemežtransportiera

4.7.5 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos. Nepietiekams ķēdes spriegojums var radīt priekšlaicīgu ķēdesratu nodilumu vai sabojāt ķēdi.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieejaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

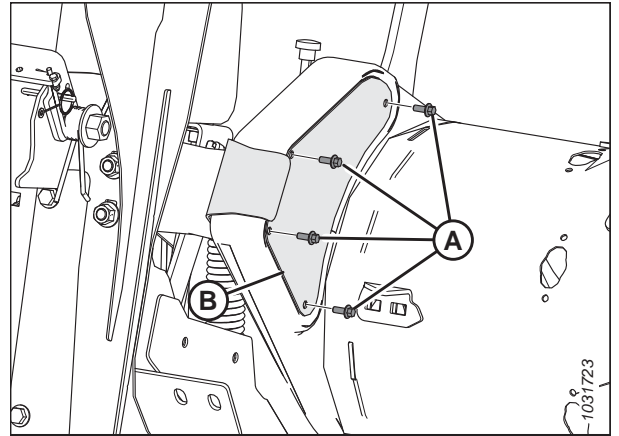
BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45.*
5. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet šeit: *3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 69.*
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

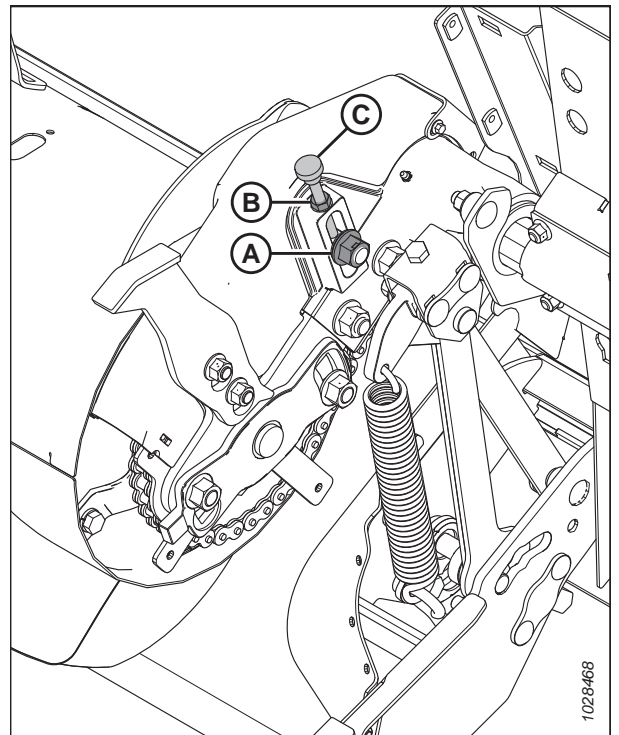
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B), lai apskatītu ķēdi.



Attēls 4.89: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no aizmugures

8. Atslābiniet pretuzgriezni (B).
9. Nedaudz atslābiniet pārejas uzgriezni (A), lai, pagriežot regulētāju (C), pārejas zobrats varētu kustēties.
10. Grieziet gliemežtransportieri atpakaļgaitā, lai nosprīegotu ķēdes augšdaļu.



Attēls 4.90: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no priekšas

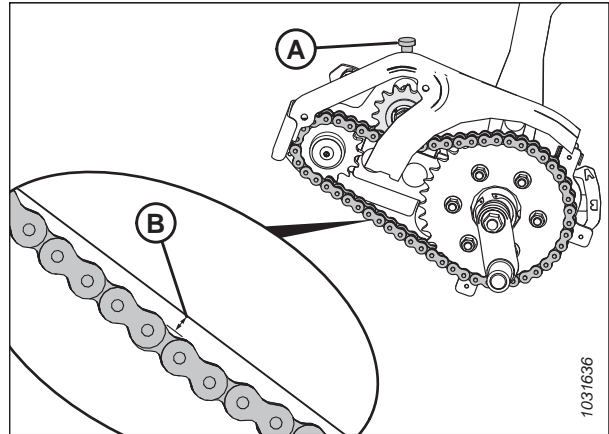
11. Grieziet regulētāja spārnskrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palielinātu spriegojumu, līdz ķēdes ieliekums (B) vidusdaļā ir 4 mm (0,16 collas).

SVARĪGI:

NEPĀRVELCIET.

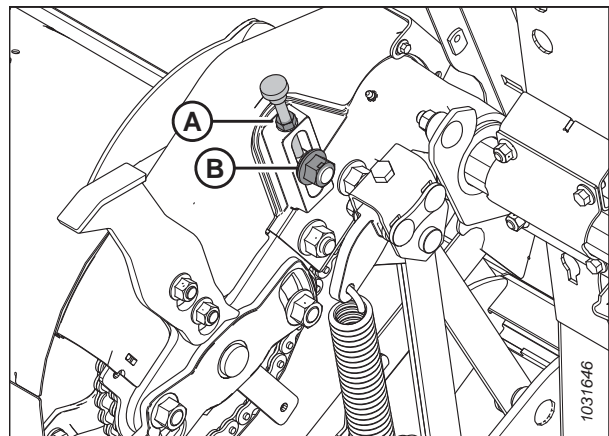
PIEZĪME:

Pārsegi skaidrības labad ilustrācijā nav iekļauti.



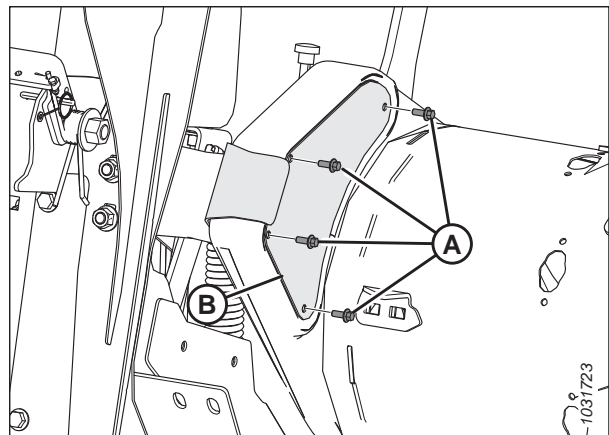
Attēls 4.91: Padeves gliemežtransportiera ķēdes novirze

12. Ja regulēšana ir pabeigta, pievelciet pretuzgriezni (A).
13. Pievelciet pārejas uzgriezni (B) ar griezes momentu 265 Nm (195 lbf-ft).
14. Vēlreiz pārbaudiet vidējo ķēdes novirzi pēc tam, kad ir pievilkts pārejas zobrats un pretuzgrieznis.



Attēls 4.92: Padeves gliemežtransportiera ķēde — skats no priekšas

15. Uzstādiet apskates paneli (B) un nostipriniet to ar četrām bultskrūvēm (A).
16. Pievelciet skrūves (A) ar griezes momentu 3,5 Nm (30 lbf-in).



Attēls 4.93: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no aizmugures

4.7.6 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu uz FM200 var konfigurēt konkrētiem ražas novākšanas un kultūraugu apstākļiem.

Norādījumus par kombainu/kultūraugu konkrētām konfigurācijām skatiet šeit: [3.8.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 151](#).

4.7.7 Gliemežtransportiera pirksti

FM200 gliemežtransportierim ir ievēlami zari kultūraugu padevei uz kombaina padeves tvertni. Dažos apstākļos optimālai kultūraugu padošanai var būt nepieciešama pirkstu noņemšana vai uzstādīšana. Nomainiet visus nolietotos vai bojātos pirkstus.

Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievelkas, lai ievadītu ražu kombaina padeves tvertnē. Lai mainītu gliemežtransportiera cilindra konfigurācijas profilu, iespējams, no tā būs jānoņem pirksti.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

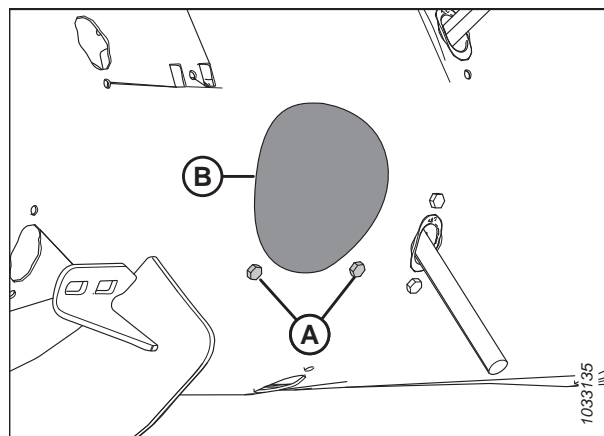
⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

SVARĪGI:

Noņemot gliemežtransportiera pirkstus, dariet to no ārpuses uz iekšpusi. Pārliecinieties, vai, pabeidzot šo darbu, abās gliemežtransportiera pusēs ir vienāds skaits pirkstu.

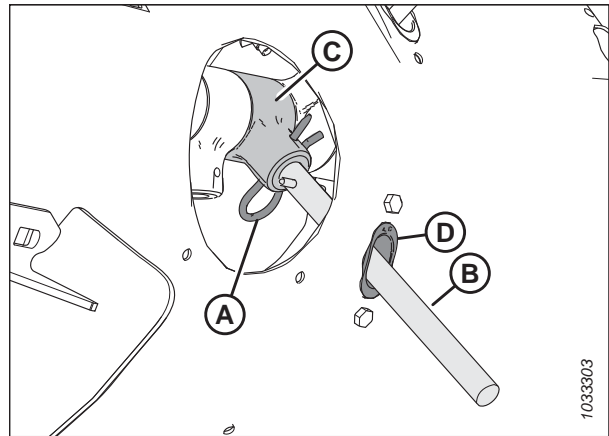
1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
5. Izskrūvējiet skrūves (A) un noņemiet piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



Attēls 4.94: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

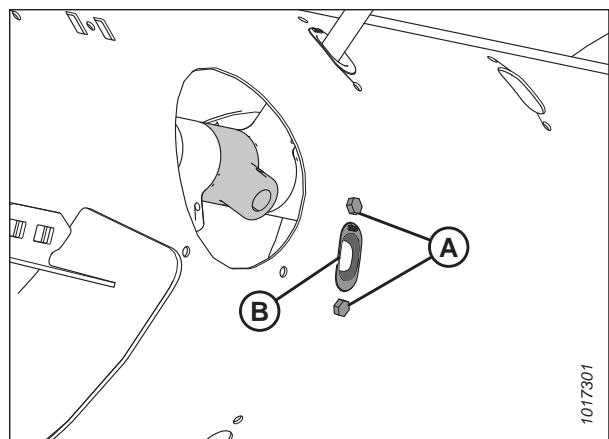
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Noņemiet saspraudes tapu (A). Izvelciet pirkstu (B) no pirksta turētāja (C).
7. Ja pirksts ir salauzts, izņemiet tā atliekas no turētāja (C) un no cilindra iekšpuses.



Attēls 4.95: Gliemežtransportiera pirksts

8. Izņemiet un saglabājiet divas bultskrūves (A) un T veida uzgriežņus (nav attēloti), kas piestiprina pirkstu vadotni (B) pie gliemežtransportiera. Izņemiet vadotni (B).

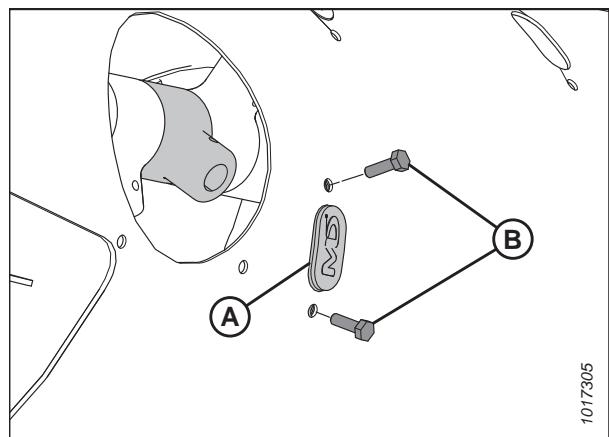


Attēls 4.96: Gliemežtransportiera pirksta caurums

9. Uzlieciet noslēgu (A) uz cauruma no gliemežtransportiera iekšpuses. Nostipriniet spraudni ar divām M6 sešstūra galvas skrūvēm (B) un T veida uzgriežņiem. Pievelciet skrūves līdz 9 Nm (80 lbf·in).

PIEZĪME:

Skrūvēm (B) ir uzklāta vītņu fiksatora kāra, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt skrūves (B), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



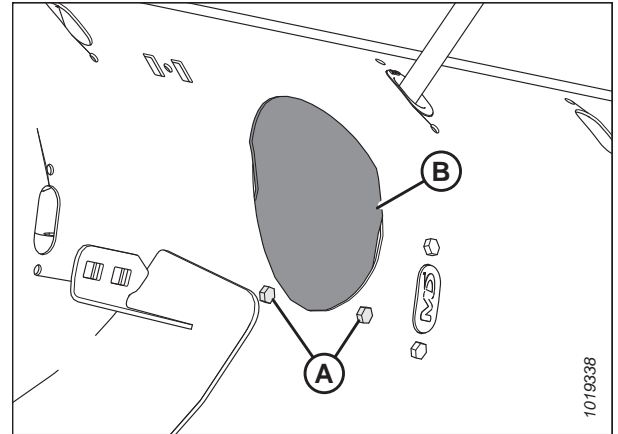
Attēls 4.97: Noslēgs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Ar skrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet skrūves līdz 9 Nm (80 lbf-in).

PIEZĪME:

Skrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārta, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat skrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 4.98: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievelkas, lai ievadītu ražu kombaina padeves tvertnē. Lai mainītu gliemežtransportiera konfigurācijas profilu, uz tā, iespējams, būs jāuzstāda pirksti.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

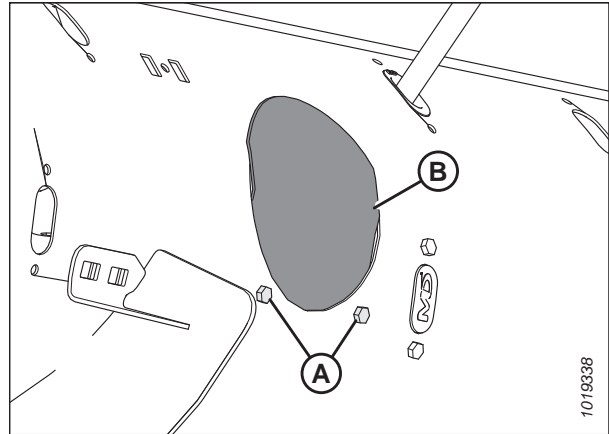
SVARĪGI:

Uzstādot papildu pirkstus, pārlicinieties, ka katrā gliemežtransportiera pusē ir uzstādīts vienāds skaits pirkstu.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.

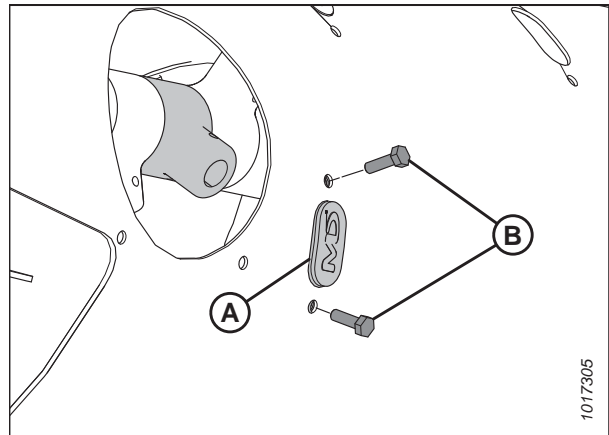
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Izskrūvējiet skrūves (A) un noņemiet piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



Attēls 4.99: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

5. Izņemiet divas bultskrūves (B), T veida uzgriežņus (nav attēloti) un noslēgu (A).



Attēls 4.100: Gliemežtransportiera pirksta caurums

6. Ievietojiet vadotni (B) no gliemežtransportiera iekšpuses un nostipriniet to ar bultskrūvēm (A) un T veida uzgriežņiem (nav parādīti).

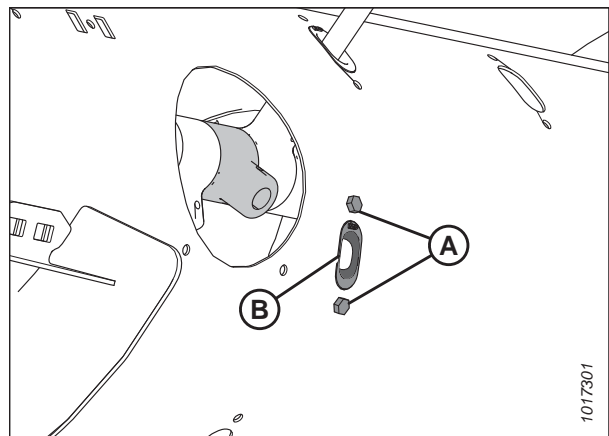
SVARĪGI:

Nomainot viengabala pirkstu, vienmēr uzstādiat jaunu vadotni.

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

7. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).



Attēls 4.101: Gliemežtransportiera pirksta caurums

8. Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) cilindra iekšpusē. Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) uz augšu no vadotnes (B) apakšas un ievietojiet otru galu turētājā (C).
9. Nostipriniet pirkstu, ievietojot turētājā saspraudes tapu (D). Pārlicinieties, vai saspraudes tapas apaļais gals (S veida puse) ir vērsts pret gliemežtransportiera ķēdes piedziņas pusi. Pārbaudiet, vai saspraudes tapas slēgtais gals ir vērsts gliemežtransportiera griešanās virzienā.

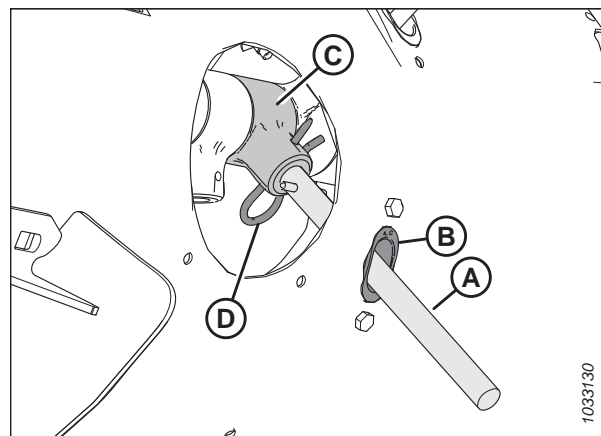
SVARĪGI:

Ievietojiet saspraudes tapu, kā aprakstīts šajā darbībā, lai nepieļautu saspraudes tapas izkrišanu darbības laikā. Ja pirksti ir pazuduši, heders nevar pareizi pievadīt kultūraugus kombainā. Pirksti, kas iekrīt cilindrā, var sabojāt iekšējās sastāvdaļas.

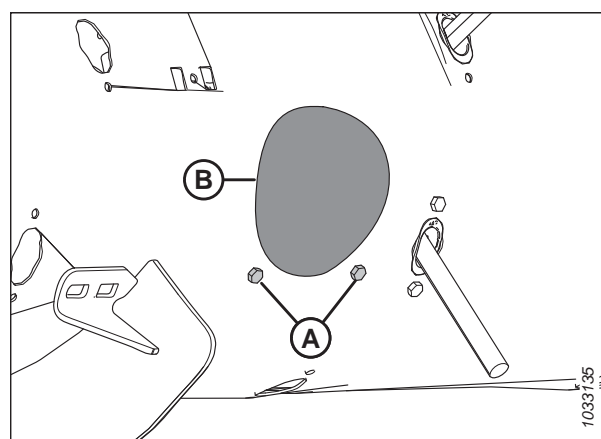
10. Ar skrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet skrūves līdz 9 Nm (80 lbf-in).

PIEZĪME:

Skrūvēm (A) ir uzklāta vītņu fiksatora kārtiņa, kas noliecas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti ievietojat skrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 4.102: Gliemežtransportiera pirksts



Attēls 4.103: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices pārbaude

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievielkas, lai ievilktu ražu kombaina padeves tvertnē. Šī darbību kārtība nosaka, kur atrodas pirksti, kad tie ir pilnībā izbīdīti no gliemežtransportiera.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieļaujaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

5. Pārbaudiet, vai indikators (C) ir iestatīts vienā un tajā pašā pozīcijā abos gliemežtransportiera galos.

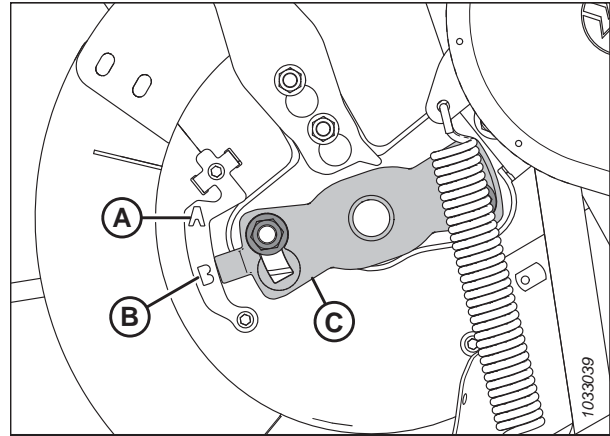
PIEZĪME:

Gliemežtransportiera zariem ir divas dažādas pagarināšanas pozīcijas: **A** un **B**. Pozīciju **A** izmanto rapsim, un pozīciju **B** izmanto graudiem. Indikatora rūpnīcas iestatījums ir pozīcija **B**.

SVARĪGI:

Lai nepieļautu neatgriezeniskus gliemežtransportiera bojājumus, ir ļoti svarīgi, lai abās pusēs būtu vienāds iestatījums.

6. Lai regulētu indikatora pozīciju, skatiet [Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana, lappuse 544](#).
7. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 46](#).



Attēls 4.104: Gliemežtransportiera zaru laiknoteice — parādīta gliemežtransportiera kreisā puse

Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana

Padeves gliemežtransportierim ir pirksti, kas izbīdās un ievielkas, lai ievilkto ražu kombaina padeves tvertnē. Šī darbību kārtība nosaka, kur atrodas pirksti, kad tie ir pilnībā izbīdīti no gliemežtransportiera.

PIEZĪME:

Ilustrācijās ir parādīta tikai kreisā gliemežtransportiera puse, tomēr šī darbību kārtība attiecas uz abām pusēm.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

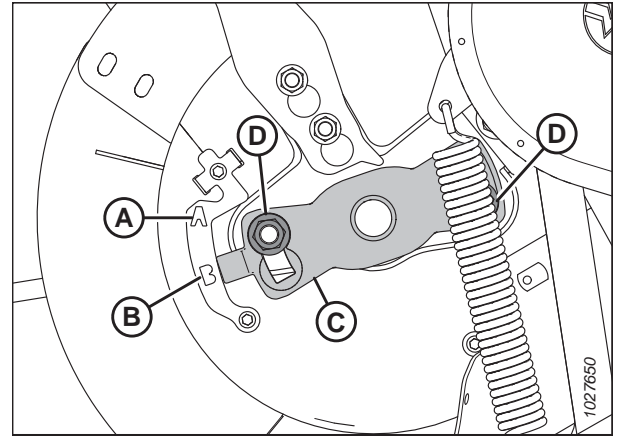
1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Novietojiet pirkstu laiknoteices indikatoru (C) gliemežtransportiera galā. Gliemežtransportiera zariem ir divas pagarināšanas pozīcijas: pozīcija **A** un pozīcija **B**.
- Atslābiniet uzgriežņus (D) un noregulējiet pirkstu laiknoteices indikatoru (C) vēlamajā pozīcijā.

SVARĪGI:

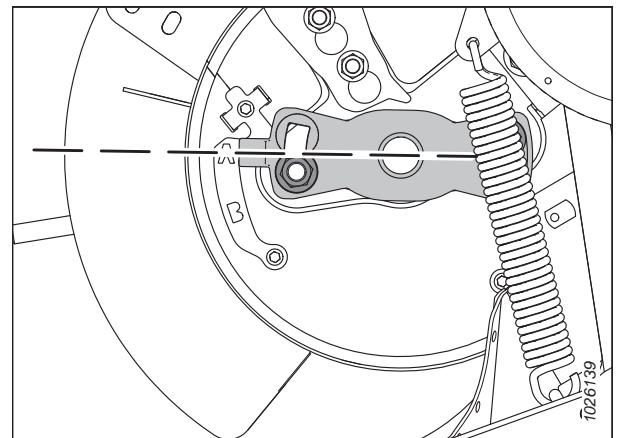
Laiknoteices indikatoram abos gliemežtransportiera galos jābūt iestatītam vienā un tajā pašā pozīcijā; pretējā gadījumā gliemežtransportieris tiek neatgriezeniski sabojāts.



Attēls 4.105: Gliemežtransportiera zaru laiknoteices indikators

PIEZĪME:

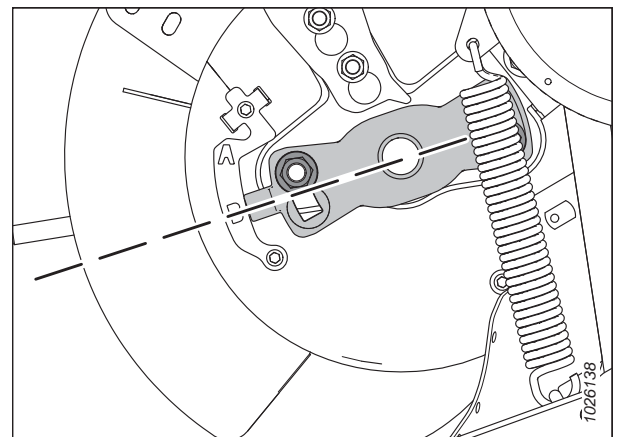
Ja pirkstu laiknoteices indikators ir novietots pozīcijā **A**, tas nozīmē, ka šajā brīdī gliemežtransportiera pirksti ir pilnībā izbīdīti. Tas ļauj kultūraugu satvert un atlaist agrāk, pirms tas nonāk padeves tvertnē. Šo iestatījumu vislabāk izmantot rapsim vai kupliem kultūraugiem.



Attēls 4.106: Gliemežtransportiera pozīcija A

PIEZĪME:

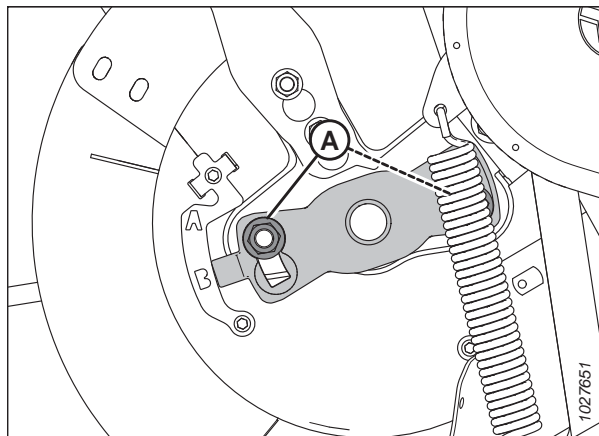
Ja indikators ir novietots pozīcijā **B**, tas nozīmē, ka šajā brīdī gliemežtransportiera pirksti ir pilnībā izbīdīti. Tas ļauj kultūraugu satvert un atlaist vēlāk, pirms tas nonāk padeves tvertnē. Šo iestatījumu vislabāk izmantot graudiem vai pupiņām.



Attēls 4.107: Gliemežtransportiera pozīcija B

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Pievelciet uzgriežņus (A), kad regulēšana ir pabeigta.
Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 115 Nm (85 lbf·ft).
8. Atvienojiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet šeit:
[Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 46.](#)



Attēls 4.108: Gliemežtransportiera zaru laiknoteices indikators

4.8 Nazis

Izkopts naži nopļauj ražu. Ik pa laikam ir nepieciešama nažu, aizsargu un naža galvas apkope.

BRĪDINĀJUMS

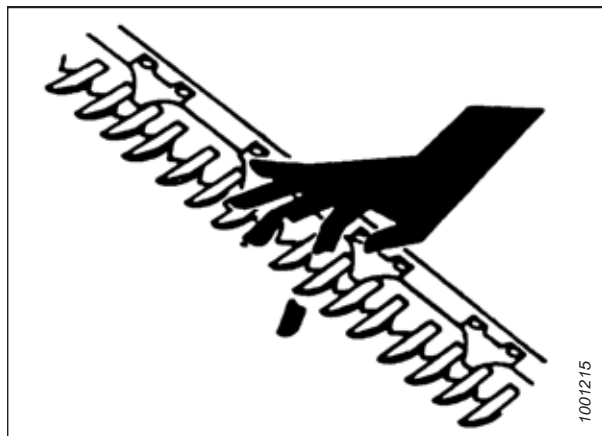
Nekad netuviniet rokas zonai starp aizsargiem un nazi.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms mašīnas apkopes vai piedziņas pārsegu atvēršanas skatiet [4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 483](#).



Attēls 4.109: Izkopts radītais apdraudējums

4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa

Katru dienu pārbaudiet nažu sekcijas un pārlicinieties, ka tās ir stingri pieskrūvētas pie naža aizmugures un nav nodilušas vai sabojātas (nolietotās un bojātās sekcijas atstāj nenopļautus augus). Nolietotās vai bojātās sekcijas var nomainīt, nenoņemot nazi no izkopts.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa vai regulējat mašīnu. Nekādā gadījumā nestrādājiet uz neatbalstīta hedera vai zem tā. Ja heders ir pilnībā pacelts, vienmēr uzstādiet drošības balstus. Ja heders atrodas virs zemes, taču nav pilnībā pacelts, novietojiet zem hedera blokus.

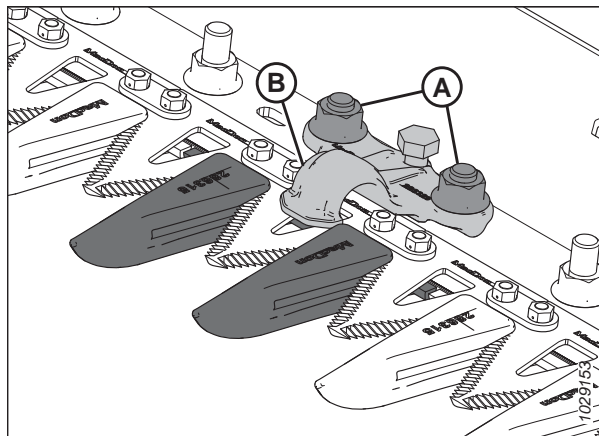
BRĪDINĀJUMS

Strādājot ap izkapti, ievērojiet piesardzību. Naža sekcijas ir asas un var radīt nopietnus ievainojumus. Strādājot netālu no naža sekcijām vai naža vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Ja ir uzstādīts piespiedējs, atskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet piespiedēju (B), lai piekļūtu naža sekcijai.



Attēls 4.110: Izkopts

5. Noņemiet bultskrūves un uzgriežņus (B). Pieglabājiet detaļas.

PIEZĪME:

Lai piekļūtu detaļām, nepieciešamības gadījumā velciet naža gājienu.

6. Attiecībā uz sekcijām, kas atrodas tuvu piedziņas galam, noņemiet stienus (C) un paceliet naža sekciju (A) no naža aizmugurējā stienā.
7. Notīriet netīrumus no naža aizmugurējā stienā un novietojiet jauno naža sekciju uz naža aizmugurējā stienā.

SVARĪGI:

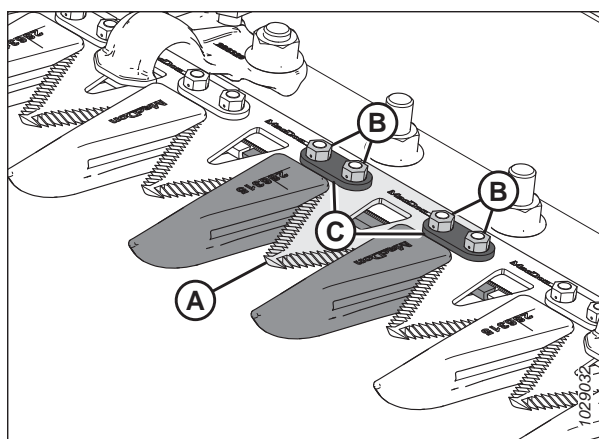
Pļaušanas kvalitāte var pasliktināties, ja vienam un tam pašam nazim tiek izmantotas sekcijas ar smalkiem un rupjiem zobiem.

8. Sekcijām, kas atrodas tuvu piedziņas galam, mainiet stienu (C) novietojumu.
9. Ja piespiedējs iepriekš tika noņemts, uzstādiet to kopā ar skrūvēm un uzgriežņiem (B).

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka skrūvju galviņas pilnībā iebīdītas iegarenajos caurumos naža aizmugurējā stienī.

10. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 12 Nm (9 lbf·ft).
11. Ja nepieciešams, nomainiet noņemtos piespiedējus. Lai pārbaudītu piespiedēju regulējumu, skatiet šeit: [Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 564](#) vai [Piespiedēja pārbaude — īsie nažu aizsargi, lappuse 577](#).



Attēls 4.111: Izkopts

4.8.2 Naža noņemšana

Katru dienu pārbaudiet nazi un pārlicinieties, vai tas nav bojāts. Ja nazis ir bojāts, tas jānoņem un jānomaina.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

BRĪDINĀJUMS

Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

PIEZĪME:

Viena naža hederos naža galva atrodas naža kreisajā pusē. Dubultā naža hederos ir divas nažu galvas, un tās atrodas gan naža labajā, gan kreisajā pusē. Pirms sākat darbu, noskaidrojiet, kurš nazis ir jānoņem.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47.*
3. Manuāli pārvietojiet nazi gājiena diapazona vidusdaļā.
4. Notīriet vietu ap naža galvu.
5. Noņemiet eļļošanas nipelī (A) no tapas.

PIEZĪME:

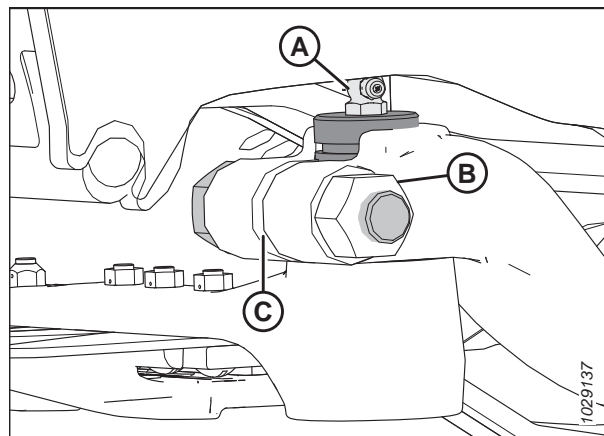
Noņemot eļļošanas nipelī, vēlāk būs vieglāk atkal uzlikt naža galvas tapu.

6. Izņemiet bultskrūvi un uzgriezni (B).
7. Ievietojiet skrūvgriezi vai kaltu ligzdā (C), lai mazinātu slodzi uz naža galvas tapu.
8. Izmantojiet skrūvgriezi vai kaltu, lai no tapas rievās izbīdītu naža galvas tapu, līdz naža galvas tapa vairs nesaskaras ar naža galvu.
9. Bīdīet naža mezglu (A) uz iekšpusi, līdz tas netraucē piedziņas svirai (B).

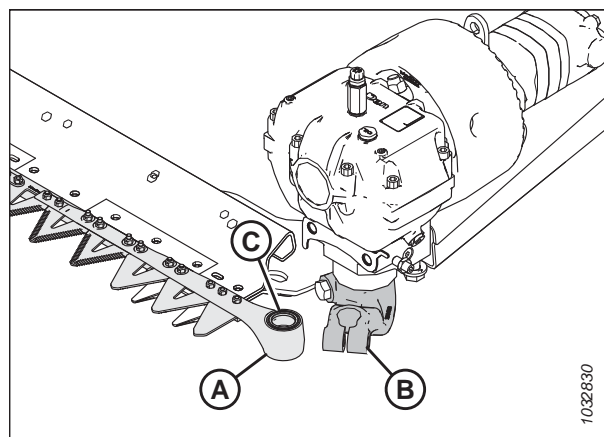
PIEZĪME:

Ilustrācijā ir noņemtas rāmja un gala vairoga daļas, lai atklātu naža galvas sastāvdaļas.

10. Ja vien tas netiek nomainīts, noslēdziet naža galvas gultni (C) ar plastmasu vai lentu, lai pasargātu no netīrumiem un gružiem.
11. Izvelciet naža piedziņas sviru (B) ārējā pozīcijā, lai atbrīvotu vietu nazim.
12. Noņemiet nazi (A).



Attēls 4.112: Naža galva



Attēls 4.113: Kreisā naža galva

4.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana

Naža galvas gultnis ļauj naža galvas tapai griezties naža galvā, kad piedziņas sviras kustība virza nazi atpakaļ un uz priekšu. Ja gultnis ir nolietojies vai bojāts, tas ir jāmaina.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
4. Noņemiet nazi. Norādījumus skatiet šeit: *4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 549*.

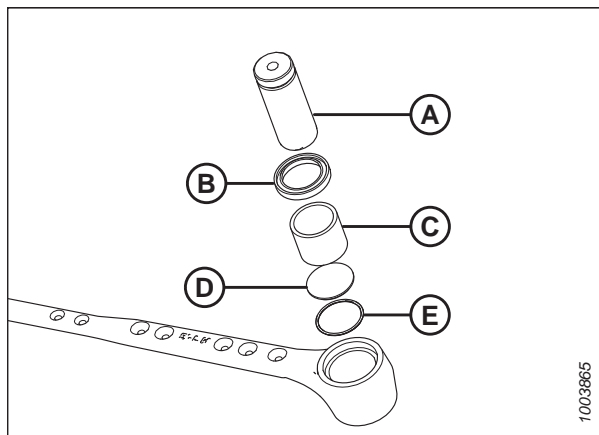
PIEZĪME:

Tā kā gultnis tiek mainīts, gultņa aizsardzībai nav nepieciešams ietīt naža galvu.

5. Izmantojiet instrumentu ar plakānu galu, kam ir tāds pats diametrs kā tapai (A). Pieskarieties blīvei (B), gultnim (C), aizbāznim (D) un gredzenblīvei (E) no naža galvas apakšpusēs.

PIEZĪME:

Blīvi (B) var nomainīt, nenoņemot gultni. Mainot blīvi, pārbaudiet tapas un adatas gultņu nodilumu un, ja nepieciešams, nomainiet.



Attēls 4.114: Naža galvas gultņa bloks

1003865

4.8.4 Naža galvas gultņa uzstādīšana

Naža galvas gultnis ļauj naža galvas tapai griezties naža galvā, kad piedziņas sviras kustība virza nazi atpakaļ un uz priekšu. Pēc vecā gultņa noņemšanas no naža galvas var uzstādīt jaunu gultni.

1. Ievietojiet gredzenblīvi (E) un spraudni (D) naža galvā.
2. Izmantojiet darbarīku ar plakānu galu (A) un aptuveni tādu pašu diametru kā gultnim (C) un spiediet gultni naža galvā, līdz gultņa augšdaļa ir vienā līmenī ar naža galvu.

SVARĪGI:

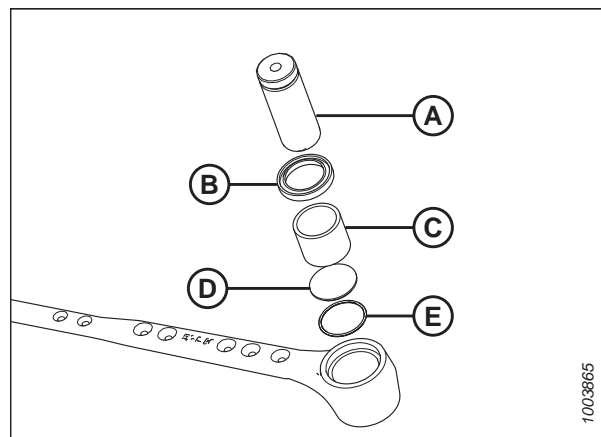
Uzstādiet gultni ar apzīmogoto galu (galu ar identifikācijas marķējumu) uz augšu.

3. Ievietojiet blīvi (B) naža galvā ar blīvējošo daļu uz āru.

SVARĪGI:

Lai novērstu priekšlaicīgu naža galvas vai naža piedziņas kārbas atteici, nodrošiniet, ka naža galvas tapa un adatas gultnis viens otram cieši piegul; tas attiecas arī uz naža galvas tapu un izvades sviru.

4. Uzstādiet nazi. Norādījumus skatiet šeit: [4.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 551](#).



Attēls 4.115: Naža galvas gultņa bloks

4.8.5 Naža uzstādīšana

Katru dienu pārbaudiet nazi un pārliecinieties, vai tas nav bojāts. Ja nazis ir bojāts, tas būs jānoņem un jānomaina.

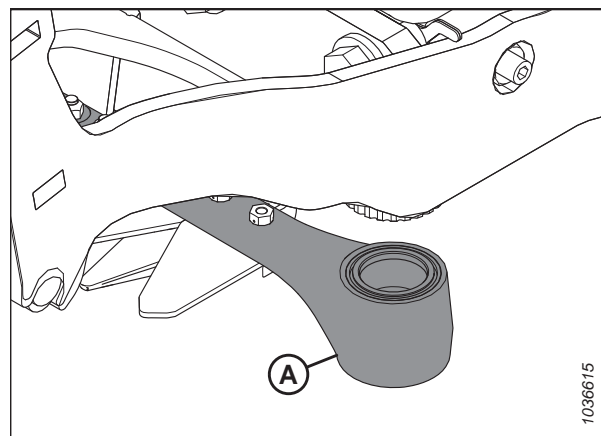
⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

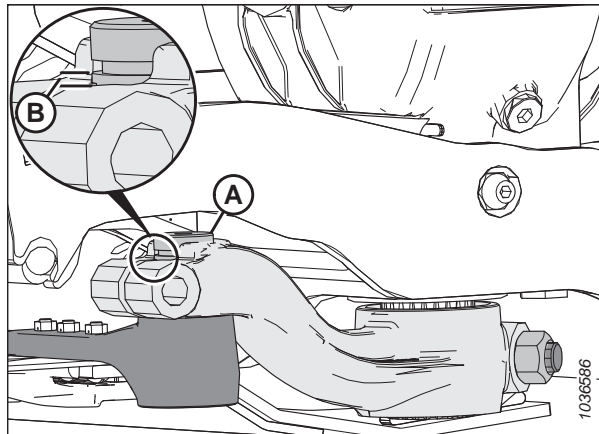
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pirms montāžas eļļojiet naža galvas gultni, vienmērīgi uzklājot smērvielu ap to.
3. Uzstādiet naža mezglu (A).



Attēls 4.116: Naža piedziņas kārba

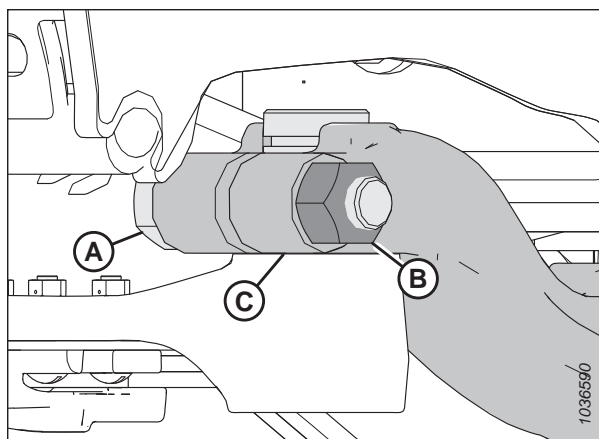
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Ievietojiet naža galvas tapu (A) caur piedziņas sviru naža galvā.
5. Novietojiet naža galvas tapu tā, lai rieva (B) ir 2 mm (5/64 collas) virs piedziņas sviras.



Attēls 4.117: Naža galva

6. Nostipriniet naža galvas tapu ar M16 × 85 mm sešstūra skrūvi (A) un sešstūra uzgriezni (B). Ievietojiet skrūvi no sviras iekšpuses. Pievelciet skrūvi ar griezes momentu 220 Nm (162 lbf-ft).
7. Manuāli pavelciet naža sviru (A) līdz gājiena iekšējai robežai un pārliecinieties, vai starp piedziņas sviru un naža galvu ir 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 collas) atstarpe (C).
8. Ja nav nepieciešama regulēšana, pārejiet pie [9. lappuse 552](#). Ja ir nepieciešama piedziņas sviras regulēšana, sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 4.118: Naža galva

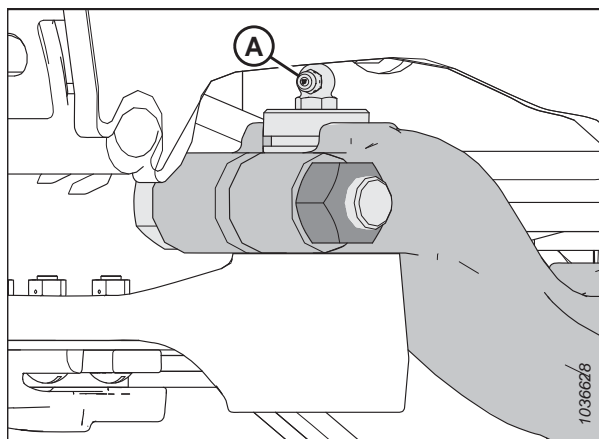
9. Uzstādiet smērvielas savienojumu (A) un lēnām uzklājiet smērvielu. Uzklājiet smērvielu, līdz naža galva **NEDAUDZ** pabīdās uz leju, tad pārtrauciet.

SVARĪGI:

Pārmērīgi **NEEĻLOJIET** naža galvu. Pārmērīgas ieeļļošanas rezultātā nazis izslīd no paredzētās vietas, kā dēļ pārmērīgi uzkarst aizsargi un rodas piedziņas sistēmu pārslodze. Ja ir ieeļļots par daudz, noņemiet eļļošanas savienojumu, lai mazinātu spiedienu.

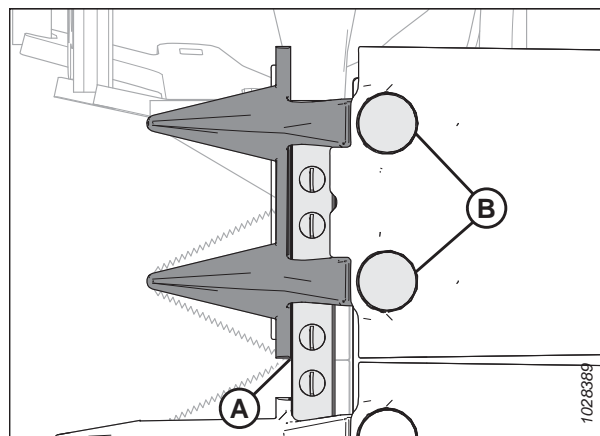
PIEZĪME:

Ja gultņa dobumā ir ierauts gaiss, naža galva sāk virzīties uz leju, pirms tā ir piepildīta ar smērvielu.



Attēls 4.119: Naža galva

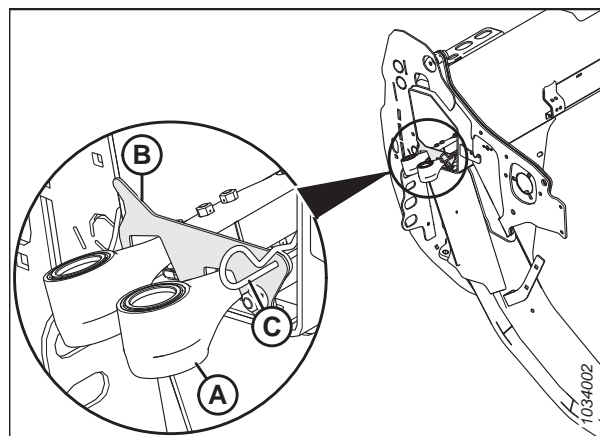
10. Pārslēdziet naža piedziņas sviru vidējā gājiena pozīcijā un pārliecinieties, ka naža aizmugurējais stienis nesaskaras ar pirmā aizsarga (A) priekšpusi.
11. Ja naža aizmugurējais stienis saskaras ar pirmā aizsarga priekšpusi, izskrūvējiet skrūves (B), pārvietojiet aizsargu uz priekšu un atkal ievietojiet skrūves. Pievelciet skrūves ar griezes momentu 85 Nm (63 lbf-ft). Ja nav iespējams panākt nepieciešamo atstarpi (nulles kontakts starp aizmugurējo stieni un pirmā aizsarga priekšpusi), starp naža piedziņas kārbu un montāžas plāksni ir nepieciešami papildu paplākšņi. Sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 4.120: Pirmais naža aizsargs — skats no naža apakšas

4.8.6 Rezerves naži

Divus rezerves nažus (A) var glabāt hedera aizmugurējā caurulē labajā galā. Pārliecinieties, ka rezerves naži ir nostiprināti vietā ar aizdari (B) un saspraudes tapu (C).



Attēls 4.121: Rezerves naži

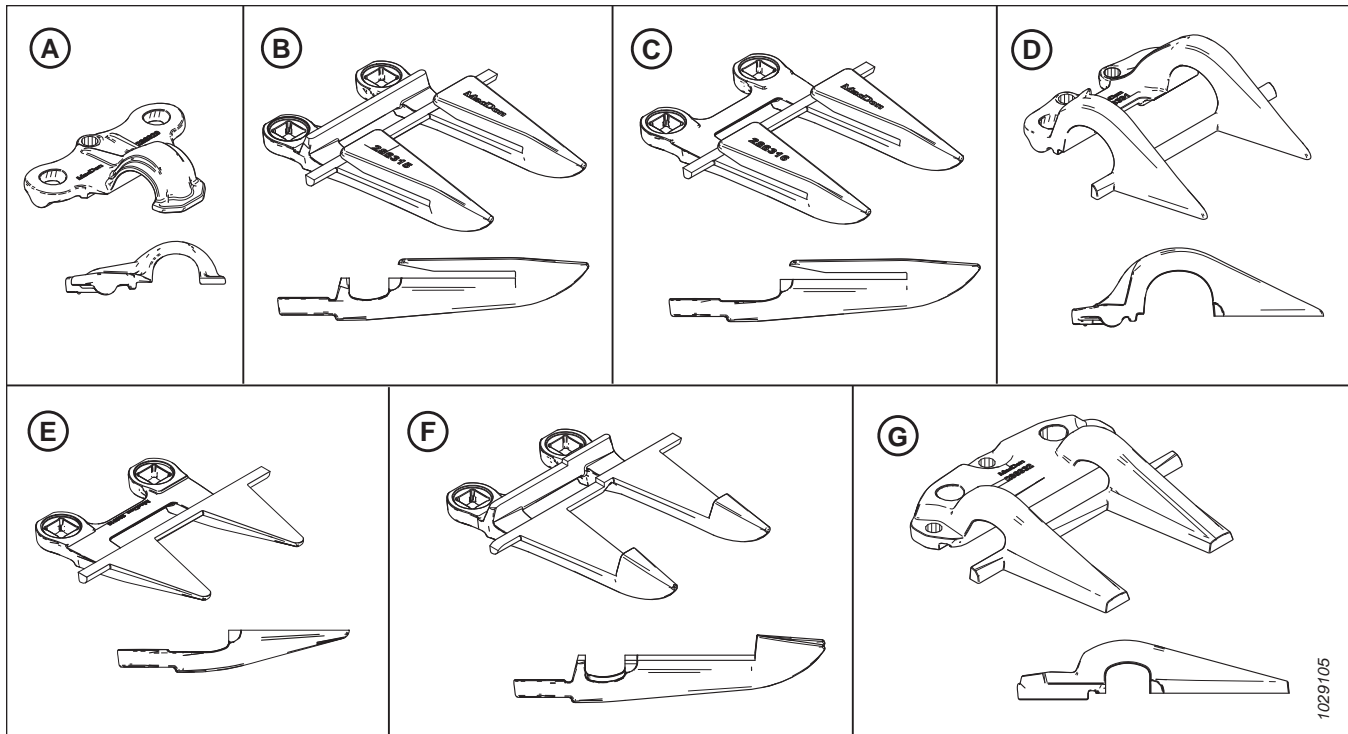
4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu pļaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.

Smaila aizsarga konfigurācijās tiek izmantoti šādi nažu aizsargi un piespiedēji:

PIEZĪME:

Smailu nažu aizsargu konfigurācijām ir nepieciešami divi īsu nažu aizsargi; pa vienam katrā izkaptis galā.



Attēls 4.122: Aizsargu un piespiedēju veidi, ko izmanto smailo nažu aizsargu konfigurācijās

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)⁷⁹

E — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)⁸⁰

G — smails centra piespiedējs (MD #286332)⁸¹

B — smails naža aizsargs (MD #286315)

D — īss naža piespiedējs (MD #286331)

F — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)⁸¹

Aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi dažādos hederos. Nomainot smailus aizsargus un piespiedējus, pārlicinieties, ka darāt to pareizā secībā atbilstoši savam hederam. Turpmāk sniegta informācija par dažādām konfigurācijām:

- *Smaili naža aizsargi viena naža hederos, lappuse 555*
- *Smailu nažu aizsargi FD235 dubulto nažu hederos, lappuse 556*
- *Smaili nažu aizsargi FD240 dubulto nažu hederos, lappuse 557*
- *Smaili nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos, lappuse 558*
- *Smaili nažu aizsargi FD245 dubulto nažu hederos, lappuse 559*
- *Smaili nažu aizsargi FD250 dubulto nažu hederos, lappuse 560*

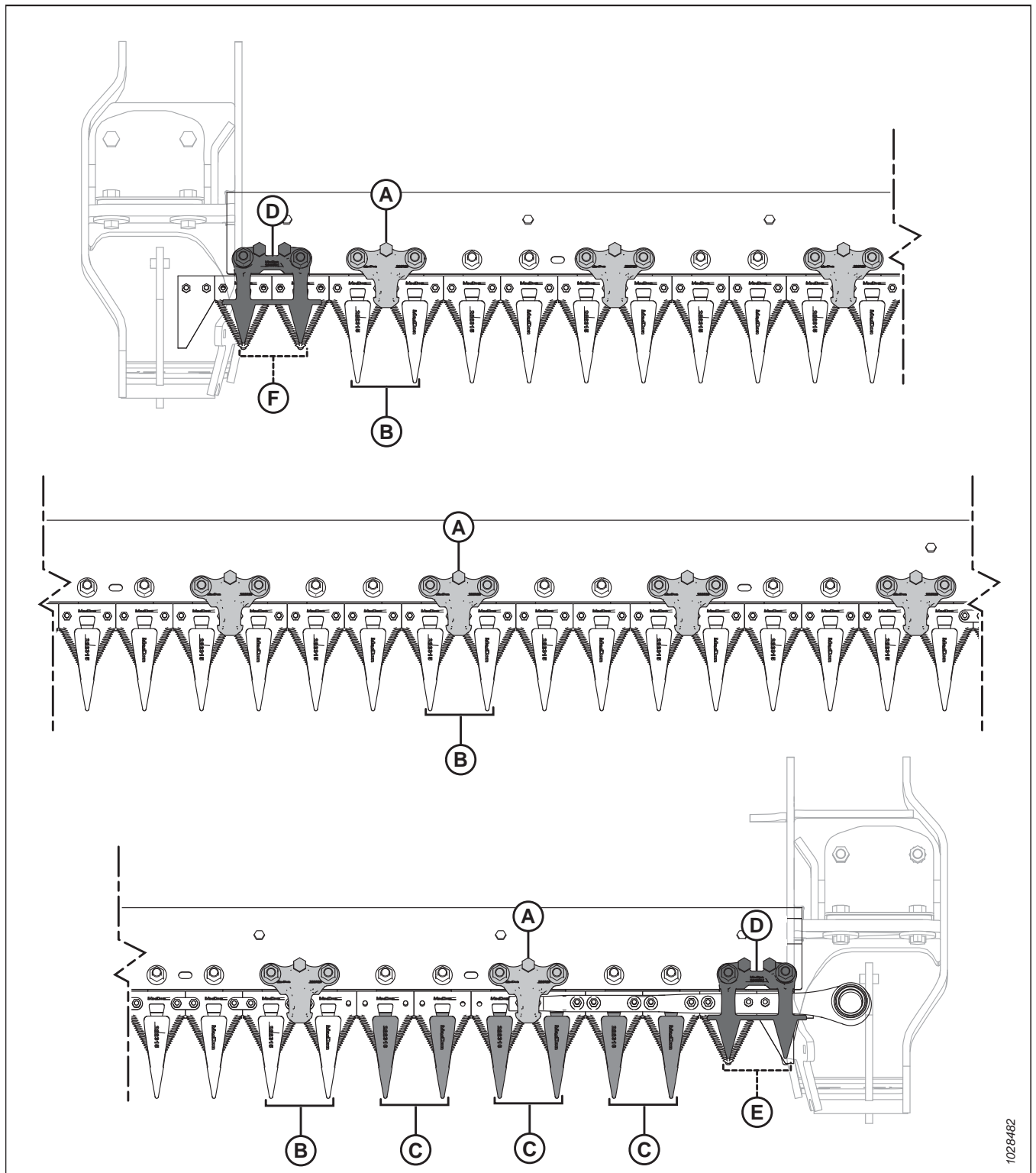
79. Uzstādīts 2., 3. un 4. stāvoklī piedziņas pusē(-s). Uzziņām skatiet *Smailu nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 563*.

80. Uzstādīts 1. stāvoklī piedziņas pusē(-s). Viena naža hederos izmanto standarta aizsargu (MD #286318) labajā galā.

81. Tikai dubulto nažu hederos.

Smaili naža aizsargi viena naža hederos

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu plaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.

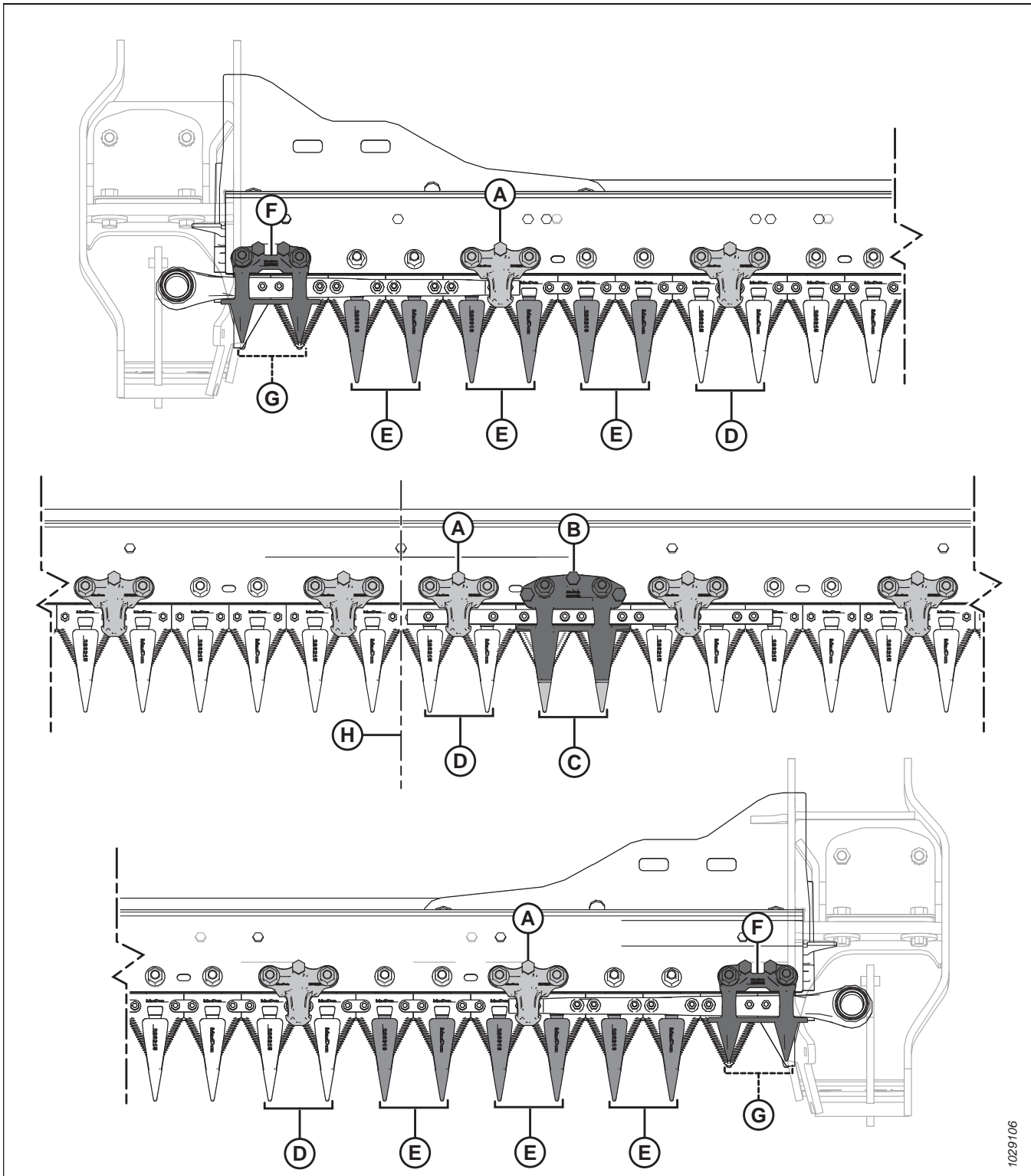


Attēls 4.123: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — viena naža hederi

- | | |
|--|---------------------------------------|
| A — smails piespiedējs (MD #286329) | B — smails naža aizsargs (MD #286315) |
| C — smaila naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316) | D — īss naža piespiedējs (MD #286331) |
| E — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319) | F — īss naža aizsargs (MD #286318) |

Smailu nažu aizsargi FD235 dubulto nažu hederos

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu plaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.



1029106

Attēls 4.124: Smailā aizsarga un piespiedēja atrašanās vietas

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)

E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)

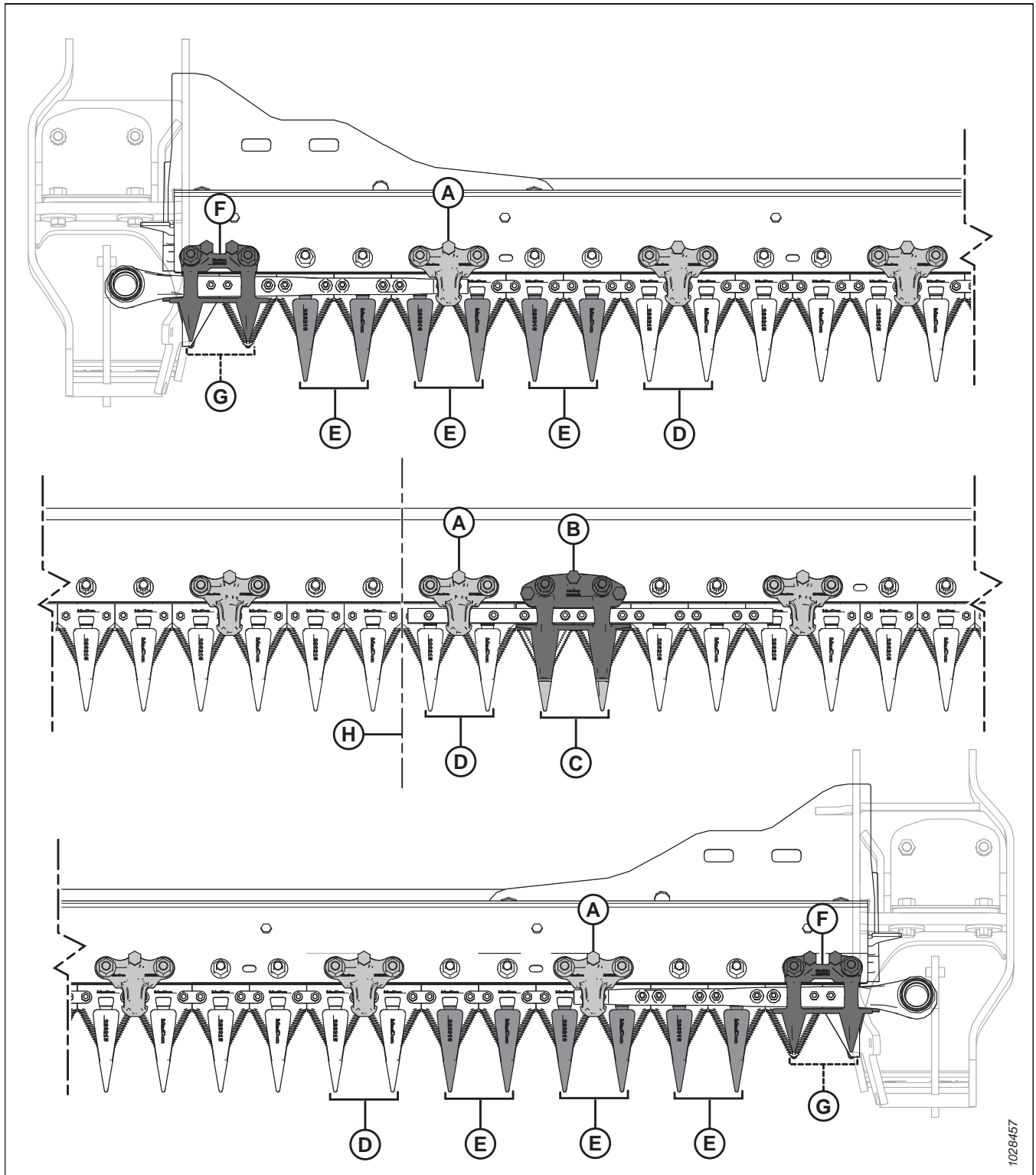
D — smails naža aizsargs (MD #286315)

F — īss naža piespiedējs (MD #286331)

H — hederas centrs

Smaili nažu aizsargi FD240 dubulto nažu hederos

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu plaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.



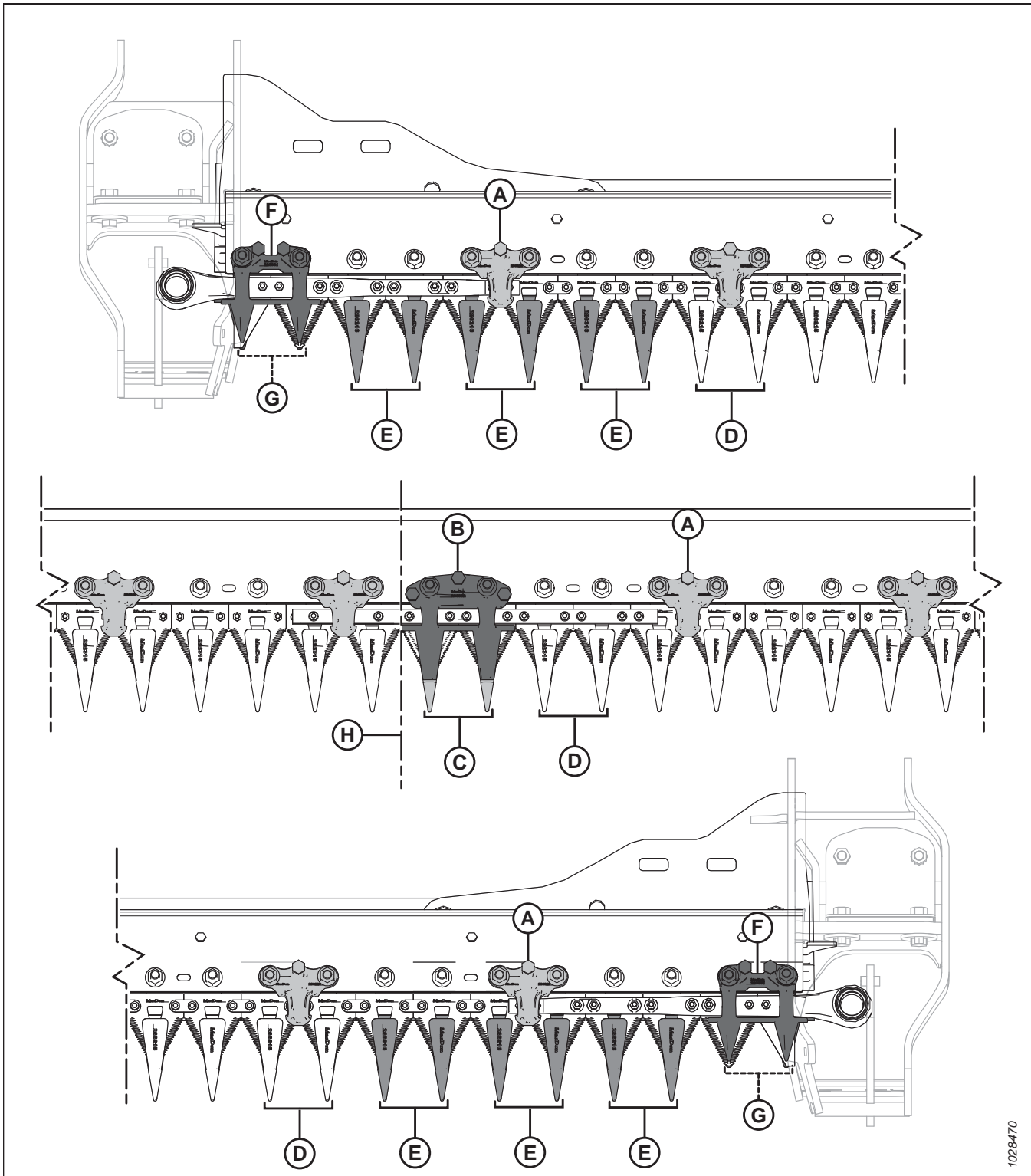
Attēls 4.125: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD240 dubulto nažu hederis

A — smails piespiedējs (MD #286329)
 C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)
 E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)
 G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)
 D — smails naža aizsargs (MD #286315)
 F — īss naža piespiedējs (MD #286331)
 H — hedera centrs

Smaili nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu plaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.



1028470

Attēls 4.126: Smailā naža aizsarga un piespiedēja atrašanās vietas

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)

E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)

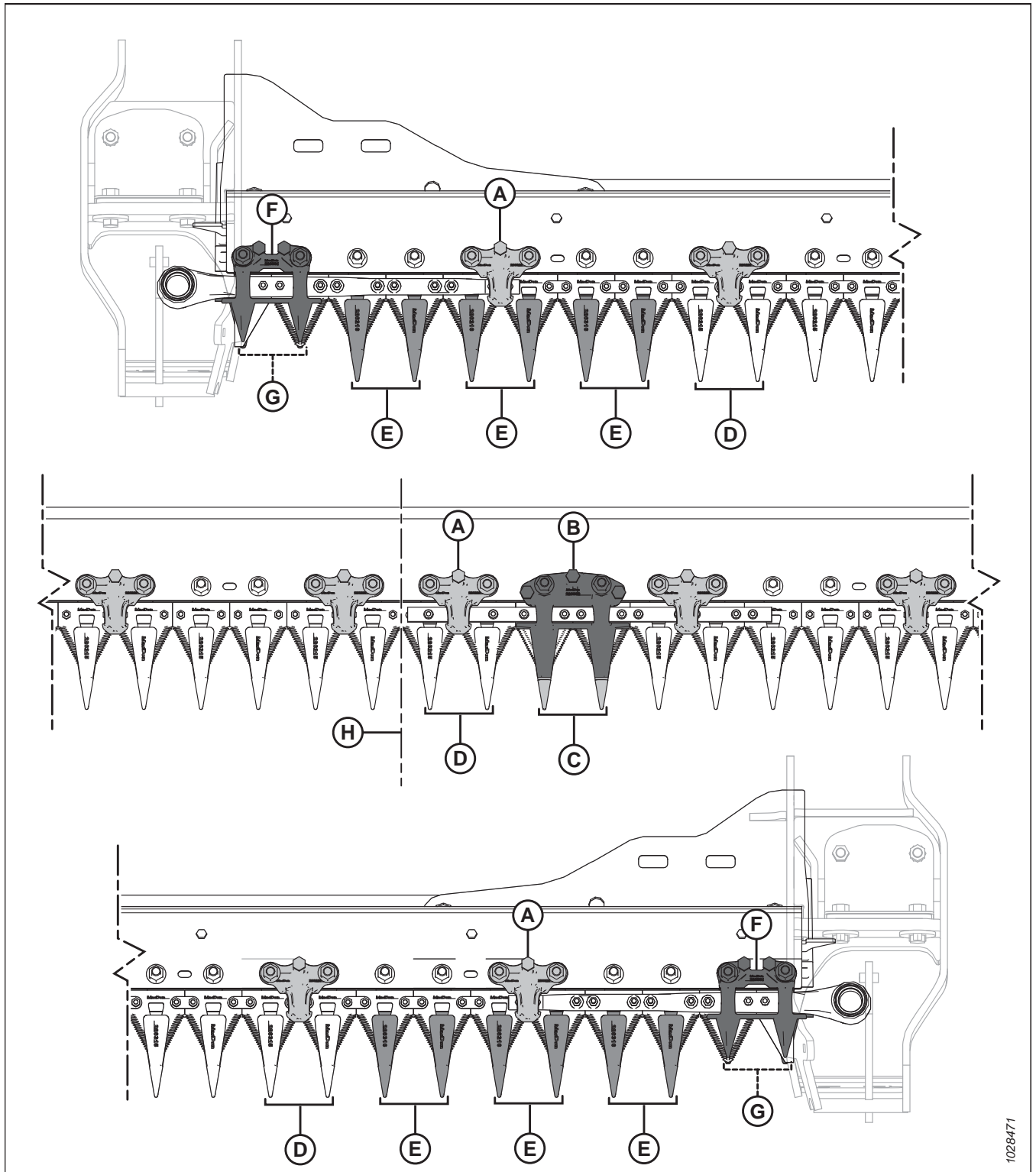
D — smails naža aizsargs (MD #286315)

F — īss naža piespiedējs (MD #286331)

H — hederā centrs

Smaili nažu aizsargi FD245 dubulto nažu hederos

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu plaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.



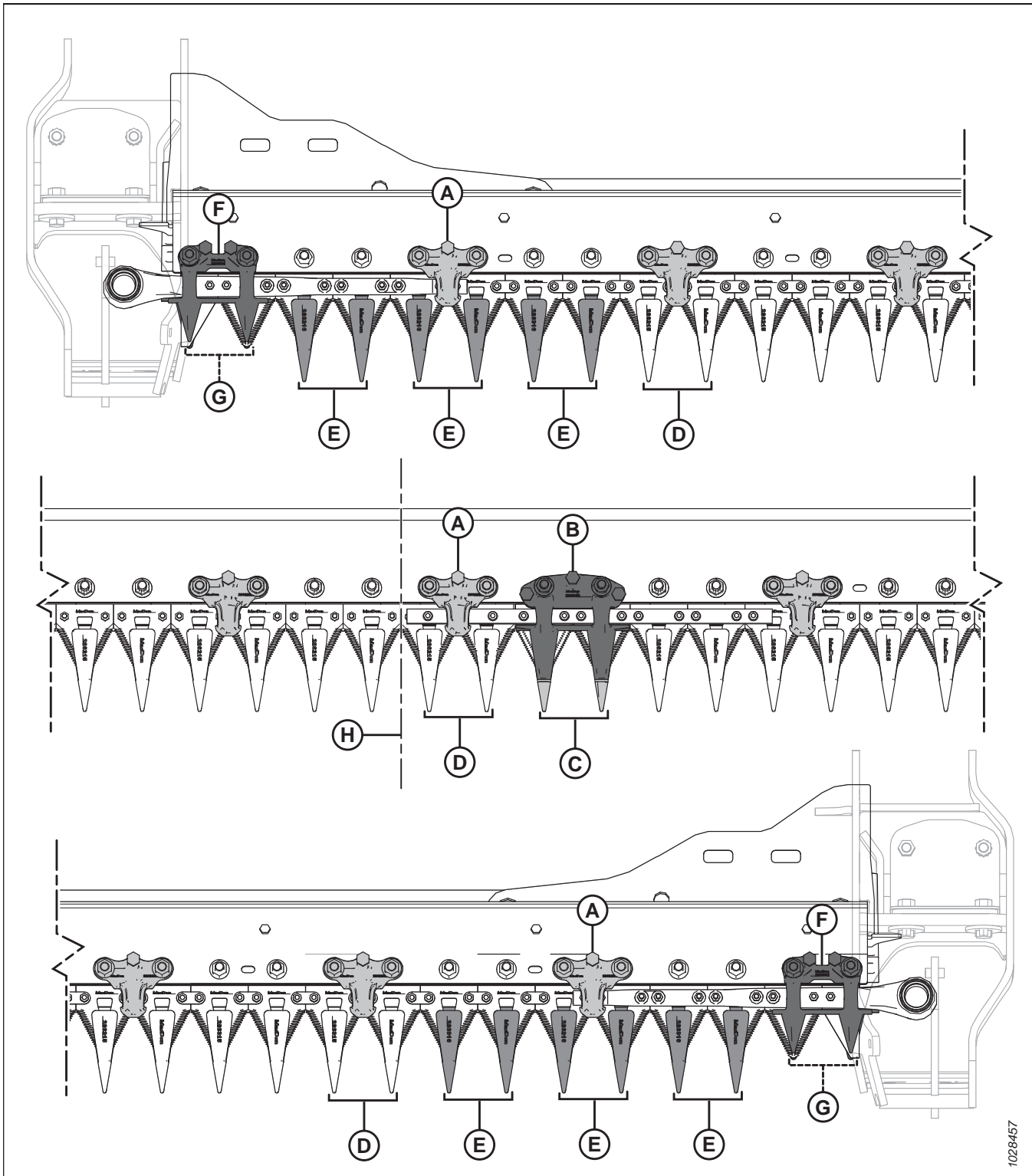
Attēls 4.127: Smailā aizsarga un piespiedēja atrašanās vietas

A — smails piespiedējs (MD #286329)
 C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)
 E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)
 G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)
 D — smails naža aizsargs (MD #286315)
 F — īss naža piespiedējs (MD 286331)
 H — hederas centrs

Smaili nažu aizsargi FD250 dubulto nažu hederos

Nažu aizsargi palīdz salāgot nažu stieni. Lai nodrošinātu pareizu plaušanu, piespiedēji notur nažu stienā daļas pie nažu aizsargiem.



1028457

Attēls 4.128: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD250 dubulto nažu hederos

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)

E — smails gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)

D — smails naža aizsargs (MD #286315)

F — īss naža piespiedējs (MD #286331)

H — hedera centrs

Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana

Ja naža aizsargs vai aizsargstienis ir deformējies pēc saskares ar akmeni vai tamlīdzīgu šķērslī, izmantojiet aizsargu iztaisnošanas rīku (MD #286705), kas pieejams pie MacDon izplatītāja, lai šo problēmu novērstu.

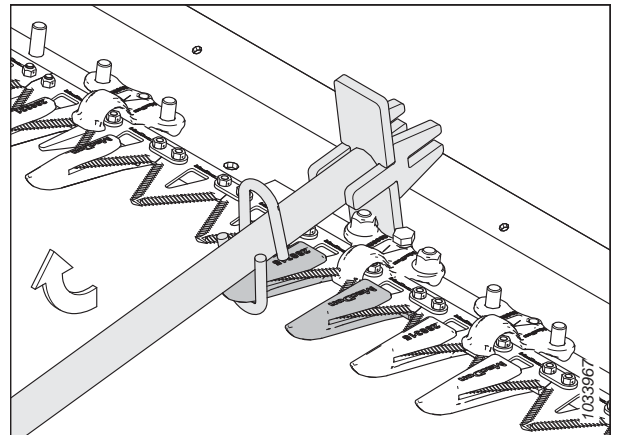
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieeļāties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

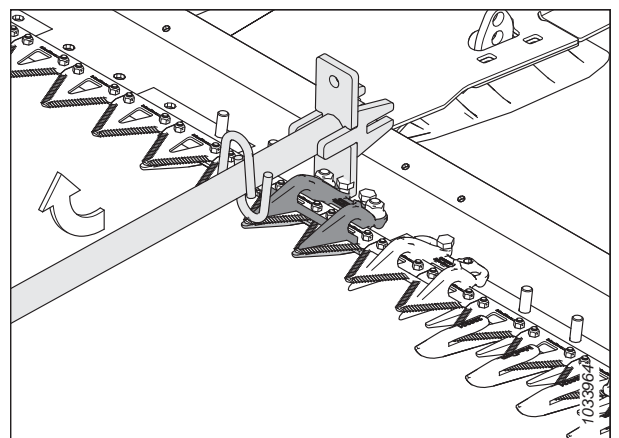
BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciat izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
4. Lai regulētu aizsargu galus uz augšu, novietojiet rīku (A), kā parādīts, un velciat uz augšu.



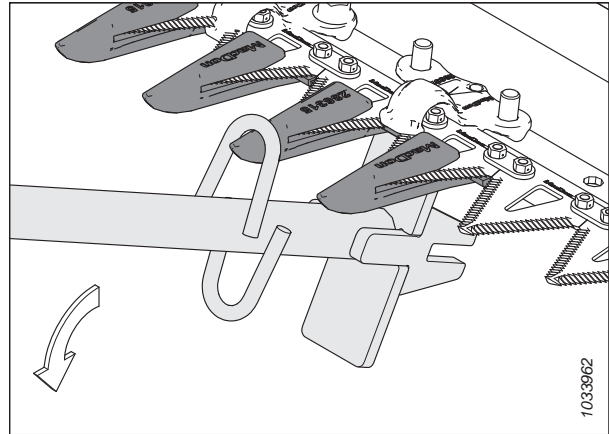
Attēls 4.129: Regulēšana uz augšu — smaīls aizsargs



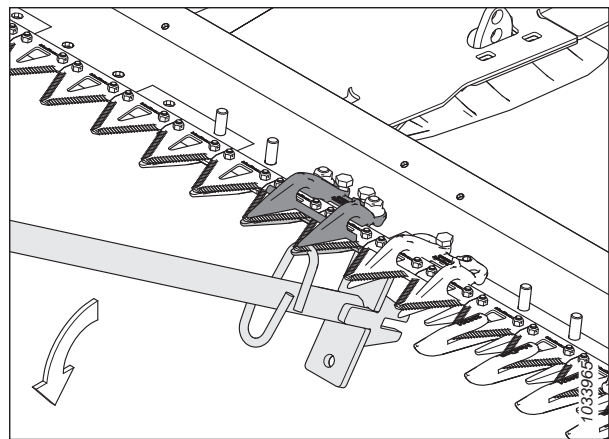
Attēls 4.130: Regulēšana uz augšu — īsaīs naža aizsargs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Lai regulētu aizsargu galus uz leju, novietojiet rīku (A), kā parādīts, un spiediet uz leju.

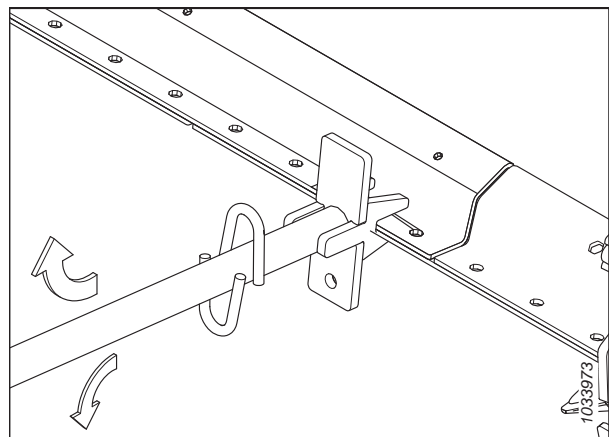


Attēls 4.131: Regulēšana uz leju — smails aizsargs



Attēls 4.132: Regulēšana uz leju — īsais naža aizsargs

6. Lai regulētu aizsargstieni uz augšu vai uz leju, novietojiet rīku (A), kā parādīts, un atbilstoši spiediet uz rīku.



Attēls 4.133: Aizsargstieņa regulēšana — nav aizsargs

Smailu nažu aizsargu nomaiņa

Aizsargi nolietojas un ir jāmaina. Šī procedūra attiecas uz standarta aizsargu un īpašo (piedziņas puses) vistuvāk naža piedziņas motoram esošo aizsargu nomaiņu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Nomainot smailus nažu aizsargus, pārliedzieties, ka piespiedēju secība ir atbilstoša jūsu hedera veidam un platumam. Vairāk informācijas skatiet [4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 553](#).

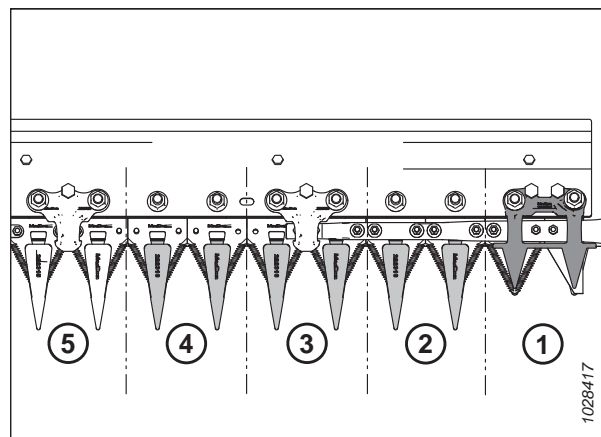
SVARĪGI:

Viena naža un dubulto nažu hederi: Abos hedera galos

1. pozīcija (ārējais aizsargs) ir īss naža aizsargs. Hedera piedziņas pusē(-s) 2., 3. un 4. pozīcija ir smailu galu nažu aizsargi (bez nodiluma joslas). Sākot ar 5. pozīciju, pārējie aizsargi ir smaili nažu aizsargi. Pārliedzieties, vai šajās vietās ir uzstādīti atbilstoši maiņas aizsargi.

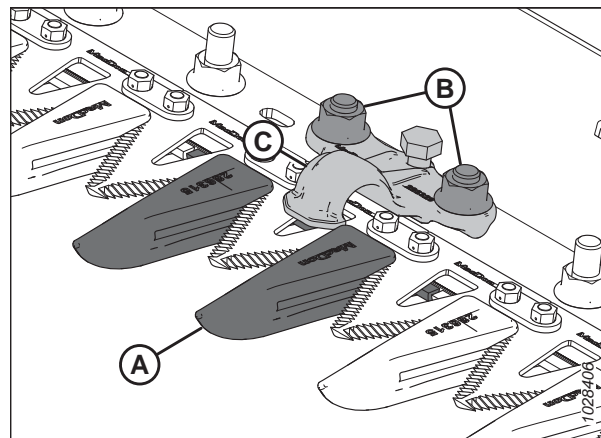
SVARĪGI:

Dubulto nažu hederi: vietā, kur abi naži pārklājas, ir uzstādīts smails centrālā naža aizsargs. Smailajam centrālā naža aizsargam ir nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra. Norādījumus skatiet [Smailā centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis, lappuse 566](#).



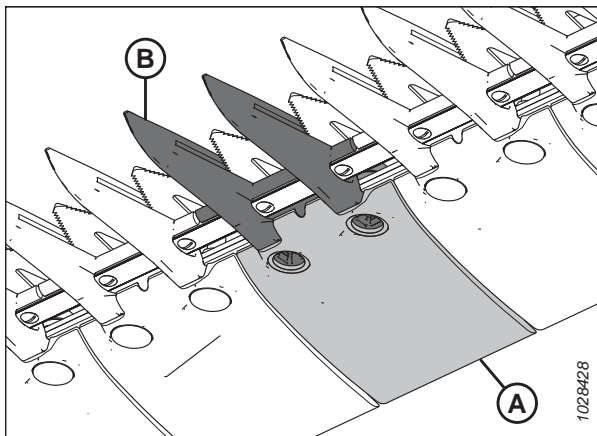
Attēls 4.134: Smaili nažu aizsargi piedziņas pusē

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
4. Bīdiat nazi manuāli, līdz nažu sekcijas ir novietotas pa vidu starp aizsargiem.
5. Noņemiet divus uzgriežņus (B) un bultskrūves, ar ko naža aizsargu (A) un piespiedēju (C) (ja piemērojams) piestiprina pie izkaptis.
6. Noņemiet smailo naža aizsargu (A), piespiedēju (C), un dilstošo plastmasas plāksni. Izmetiet smailo naža aizsargu.



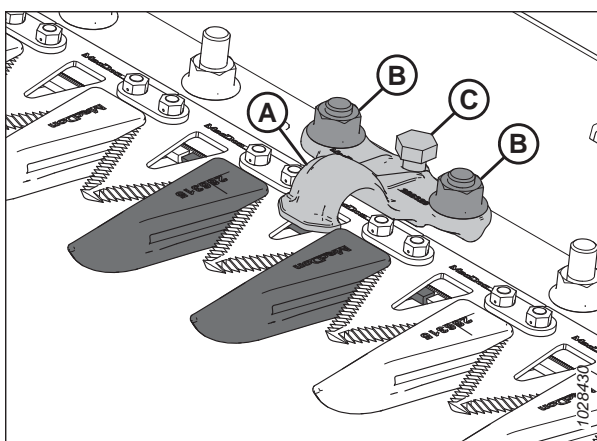
Attēls 4.135: Smaili nažu aizsargi

- Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un rezerves smailo naža aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 4.136: Smails naža aizsargs un nodilumplāksne

- Novietojiet piespiedēju (A) (ja attiecas) un atļaidiet regulēšanas skrūvi (C) tā, lai tā neizvirzītos no piespiedēja apakšas.
- Ar divām skrūvēm un uzgriežņiem (B) nostipriniet smailo naža aizsargu, dilstošo plāksni un piespiedēju (ja attiecas). Pievelciet uzgriežņus līdz 85 Nm (63 lbf-ft).
- Ja šajā vietā ir piespiedējs, turpiniet regulēšanu. Skatiet [Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 565](#).



Attēls 4.137: Smaili nažu aizsargi

Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** pārbaudes, lai pārlicinātos, vai nažu piespiedēji neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.

Šī procedūra attiecas uz standarta piespiedējiem. Lai pārbaudītu centra (vidus) piespiedējus dubulto nažu hederos, skatiet šeit: [Centra piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 568](#).

PIEZĪME:

Pirms piespiedēja regulēšanas salāgojiet aizsargus. Norādījumus skatiet šeit: [Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 561](#).

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieeļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

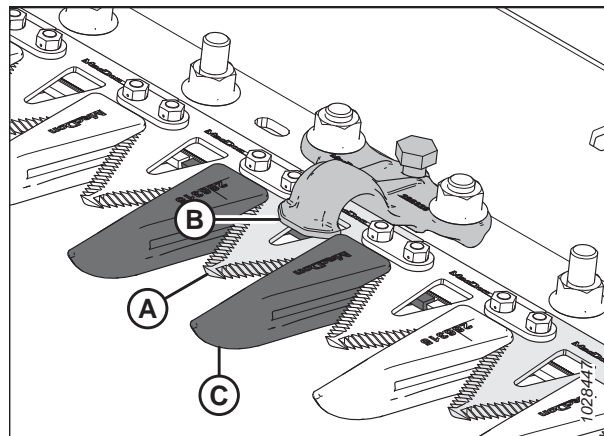
BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
5. Manuāli pavelciet nazi, lai novietotu naža sekciju (A) zem piespiedēja (B).
6. Spiediet naža sekciju (A) uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku un ar mērtaustu izmēriet atstarpi starp piespiedēju (B) un naža sekciju. Pārliedzinieties, vai atstarpe ir 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas).
7. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 565*.



Attēls 4.138: Smailis piespiedējs

Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** pārbaudes, lai pārliedzinātos, vai nažu piespiedēji neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.

Šī procedūra attiecas uz standarta piespiedējiem. Lai regulētu centra piespiedēju uz dubulto nažu hederiem skatiet *Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 569*.

PIEZĪME:

Pirms piespiedēja regulēšanas salāgojiet aizsargus. Norādījumus skatiet *Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 561*.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieļāties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.



BRĪDINĀJUMS

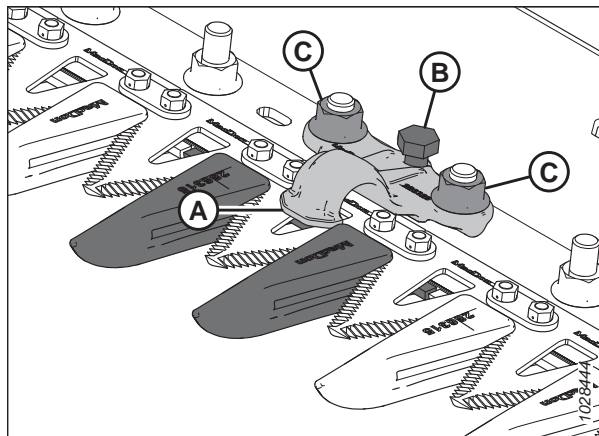
Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.

4. Regulējiet piespiedēja atstarpi šādi:
 - a. Lai nolaistu piespiedēja priekšējo daļu (A) un samazinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūvi (B) pulksteņrādītāja kustības virzienā.
 - b. Lai paceltu piespiedēja priekšdaļu (A) un palielinātu atstarpi, grieziet regulēšanas skrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam.

PIEZĪME:

Lai veiktu lielākas korekcijas, var būt nepieciešams atlaist uzgriežņus (C), pirms pagriezt regulētāja skrūvi (B). Pēc regulēšanas pievelciet uzgriežņus līdz 85 Nm (63 lbf-ft).



Attēls 4.139: Smails piespiedējs

5. Pēc piespiedēju regulēšanas darbiniet hederu ar nelielu dzinēja ātrumu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis. Vajadzības gadījumā regulējiet vēlreiz.

SVARĪGI:

Nepietiekama piespiedēja atstarpe izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

Smailā centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis

Aizsargam dubulto nažu hedera centrā (kur abi naži pārklājas) ir nepieciešama nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra nekā smailam nažu aizsargam.

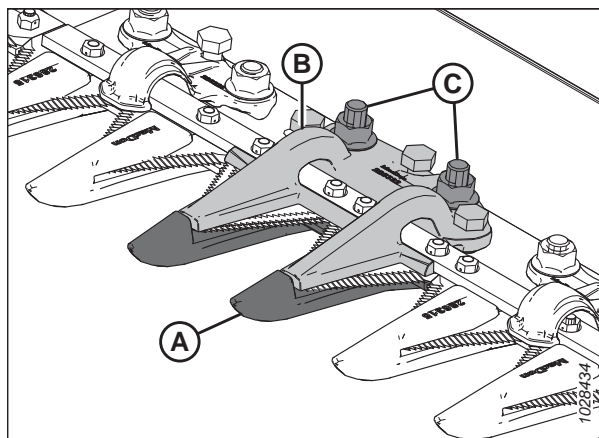
BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

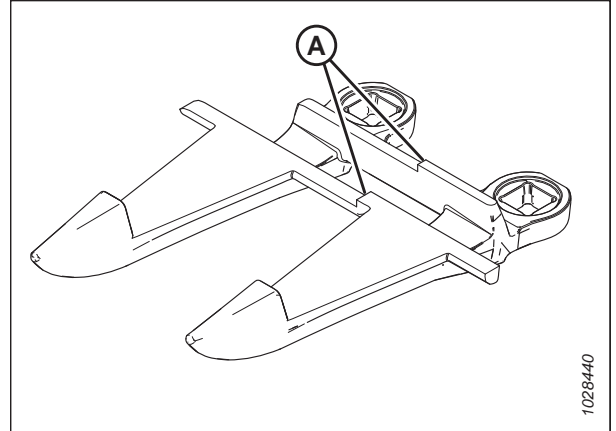
1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
4. Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (C), ar ko aizsargu (A) un piespiedēju (B) piestiprina pie izkaps.
5. Noņemiet aizsargu (A), plastmasas nodilumplāksni un piespiedēju (B).



Attēls 4.140: Smails centra naža aizsargs

SVARĪGI:

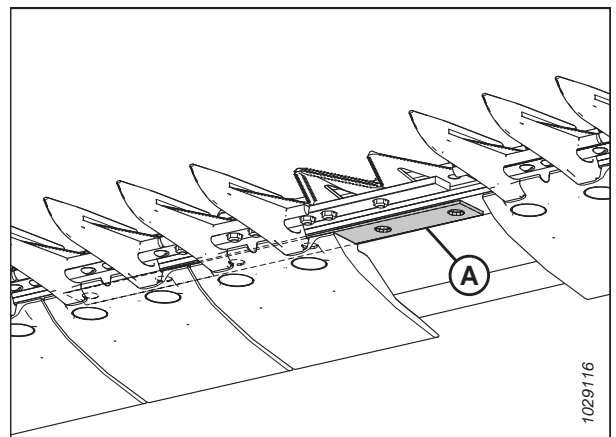
Pārlicinieties, vai rezerves aizsargs ir piemērots — ar nobīdes pļaušanas virsmām (A).



Attēls 4.141: Smails centra naža aizsargs

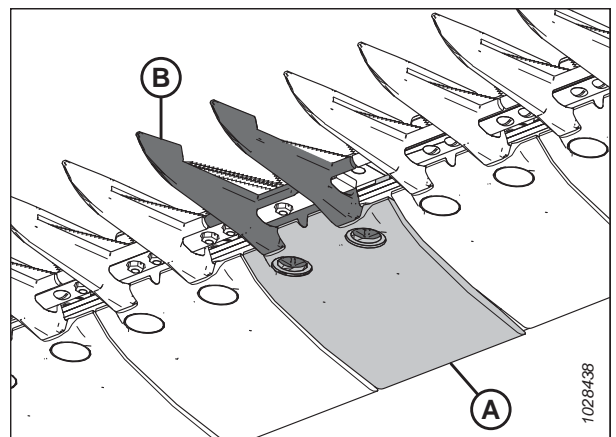
SVARĪGI:

Pirms jauna smailā centra naža aizsarga uzstādīšanas pārlicinieties, vai zem izkaptis ir pārklāšanās paplāksnis (A), un paplākšņa biežais gals ir novietots zem centra aizsarga.



Attēls 4.142: Izkaptis

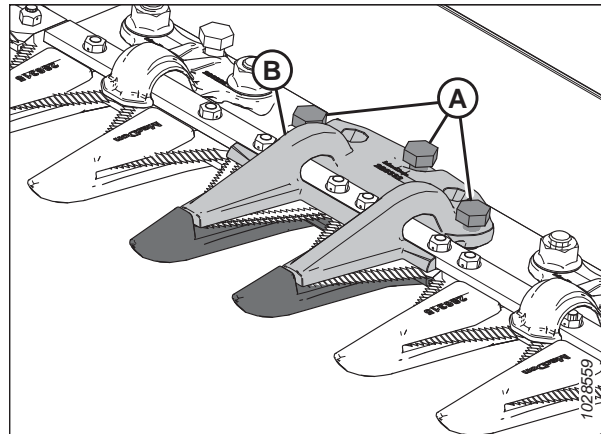
6. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un jauno aizsargu (B) zem izkaptis.



Attēls 4.143: Smails centra naža aizsargs un nodilumplāksne

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Ieskrūvējiet trīs regulēšanas bultskrūves (A) tā, lai tās būtu izvērztas 4 mm (5/32 collas) attālumā no smailā centra piespiedēja (B) apakšējās daļas.
8. Novietojiet centra piespiedēju (B) uz izkaps.



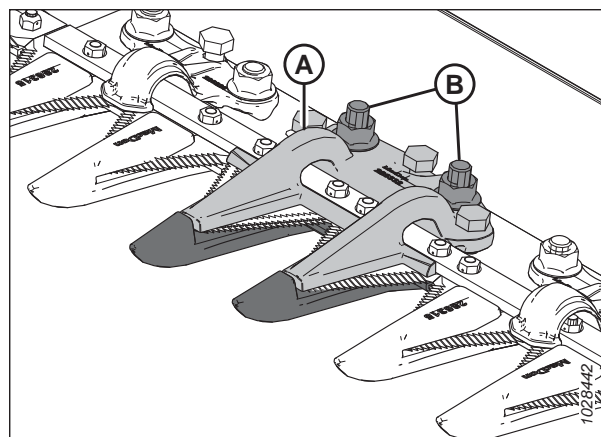
Attēls 4.144: Smails centra naža aizsargs

9. Piestipriniet smailo centra piespiedēju (A) ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (B), bet **NEPIEVELCIET** tagad vēl.

SVARĪGI:

Piespiedējam (A) ir jāietver abi naži, kas pārklājas centra aizsarga vietā. Pārliecinieties, ka šajā vietā ir uzstādīts pareizs aizsargs.

10. Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
 - Regulēšanas norādījumus skatiet [Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 569](#).
 - Atstarpes specifikācijas skatiet [Centra piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 568](#).
11. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf-ft).
12. Vēlreiz pārbaudiet atstarpi.
 - Ja atstarpe ir pareiza, piespiedēja uzstādīšana ir pabeigta.
 - Ja atstarpe nav pareiza, atkārtojiet no darbības [10, lappuse 568](#) līdz darbībai [12, lappuse 568](#), līdz atstarpe ir pieņemama.



Attēls 4.145: Smails centra naža aizsargs

Centra piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** pārbaudes, lai pārliecinātos, vai nažu piespiedēji neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.

BRĪDINĀJUMS

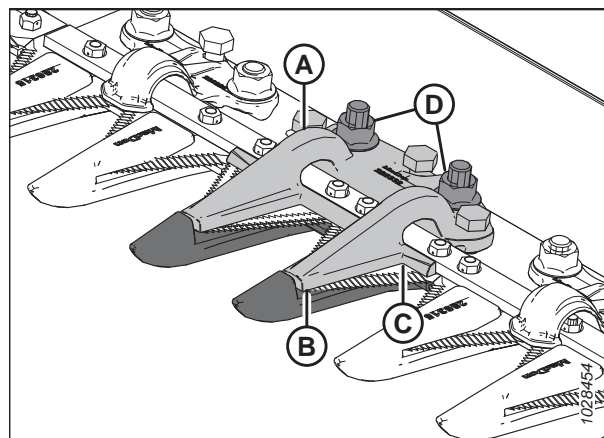
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45.*
4. Manuāli pavelciet abus nažus uz to iekšpusi tā, lai nažu sekcijas atrastos zem piespiedēja (A).
5. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku un ar mērtaustu izmēriet atstarpi starp piespiedēju (A) un naža sekciju. Pārļiecinieties, vai atstarpe ir šāda:
 - Piespiedēja galā (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas)
 - Piespiedēja aizmugurē (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 collas)
6. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 569.*
7. Ja regulēšana nav nepieciešama, pievelciet uzgriežņus (D) līdz 85 Nm (63 lbf-ft).
8. Pēc uzgriežņu pievilkšanas vēlreiz pārbaudiet atstarpi un, ja nepieciešams, noregulējiet.



Attēls 4.146: Smails centra piespiedējs

Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** pārbaudes, lai pārļiecinātos, vai nažu piespiedēji neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uztādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.



BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45.*

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Lai palielinātu atstarpi, rīkojieties šādi:
 - a. Atlaidiet montāžas stiprinājumus (B).
 - b. Grieziet regulētāja skrūves (A).
5. Lai samazinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā (pievelciet).
6. Lai palielinātu atstarpi, grieziet regulētāja skrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (atlaidiet).
7. Lai regulētu atstarpi tikai pašā galā, regulējiet, izmantojot tikai centra (aizmugures) regulēšanas skrūvi.
8. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf·ft).
9. Pārbaudiet atstarpes un, ja nepieciešams, veiciet papildu korekcijas.
10. Pēc piespiedēju noregulēšanas darbiniet hederu ar mazu dzinēja ātrumu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis.

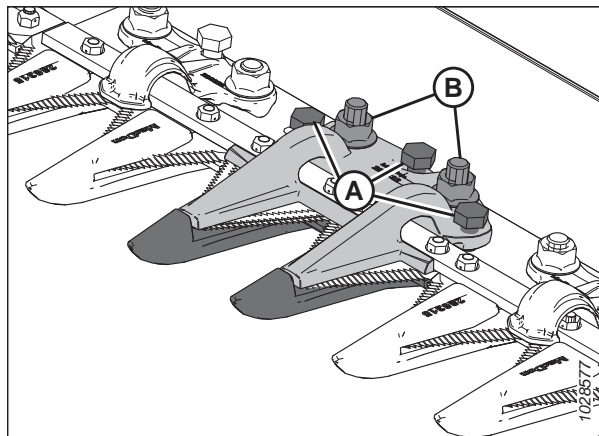
SVARĪGI:

Nepietiekama piespiedēja atstarpe izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu — pēc vajadzības noregulējiet vēlreiz.

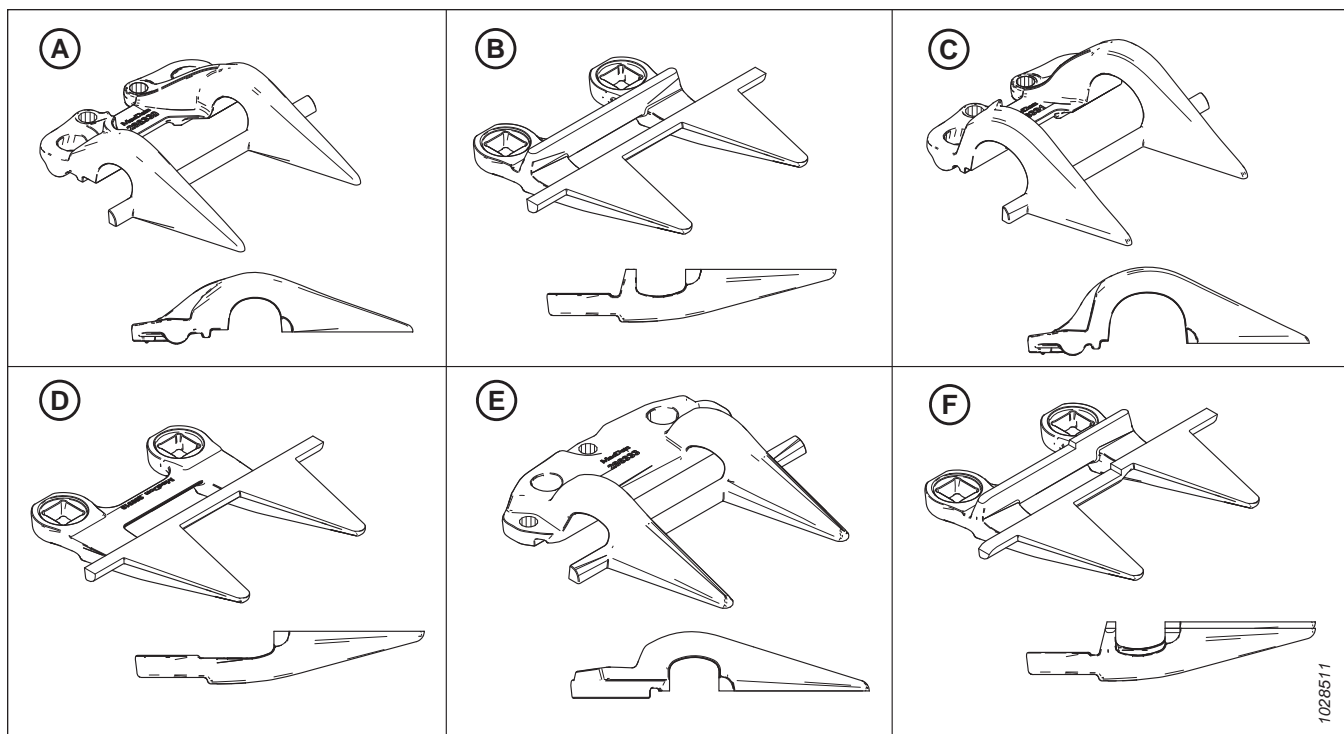
4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji

Īsie naža aizsargi mazāk nosprostos nazi, strādājot ar tādiem grūti novācamiem kultūraugiem kā zāle un rapsis.

Īsu nažu aizsargu konfigurācijās tiek izmantoti šādi nažu aizsargi un piespiedēji:



Attēls 4.147: Smails centra piespiedējs



Attēls 4.148: Aizsargu un piespiedēju veidi, ko izmanto īsu nažu aizsargu konfigurācijās

A — īss naža piespiedējs (MD #286330)

C — īss naža gala piespiedējs (MD #286331)⁸²

E — īss naža centra piespiedējs (MD #286333)⁸⁴

B — īss naža aizsargs (MD #286318)

D — īss naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)⁸³

F — īss naža centra naža aizsargs (MD #286320)⁸⁴

Aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi dažādos hederos. Nomainot īsus aizsargus un piespiedējus, pārliecinieties, ka darāt to pareizā secībā atbilstoši savam hederam. Turpmāk sniegta informācija par dažādām konfigurācijām:

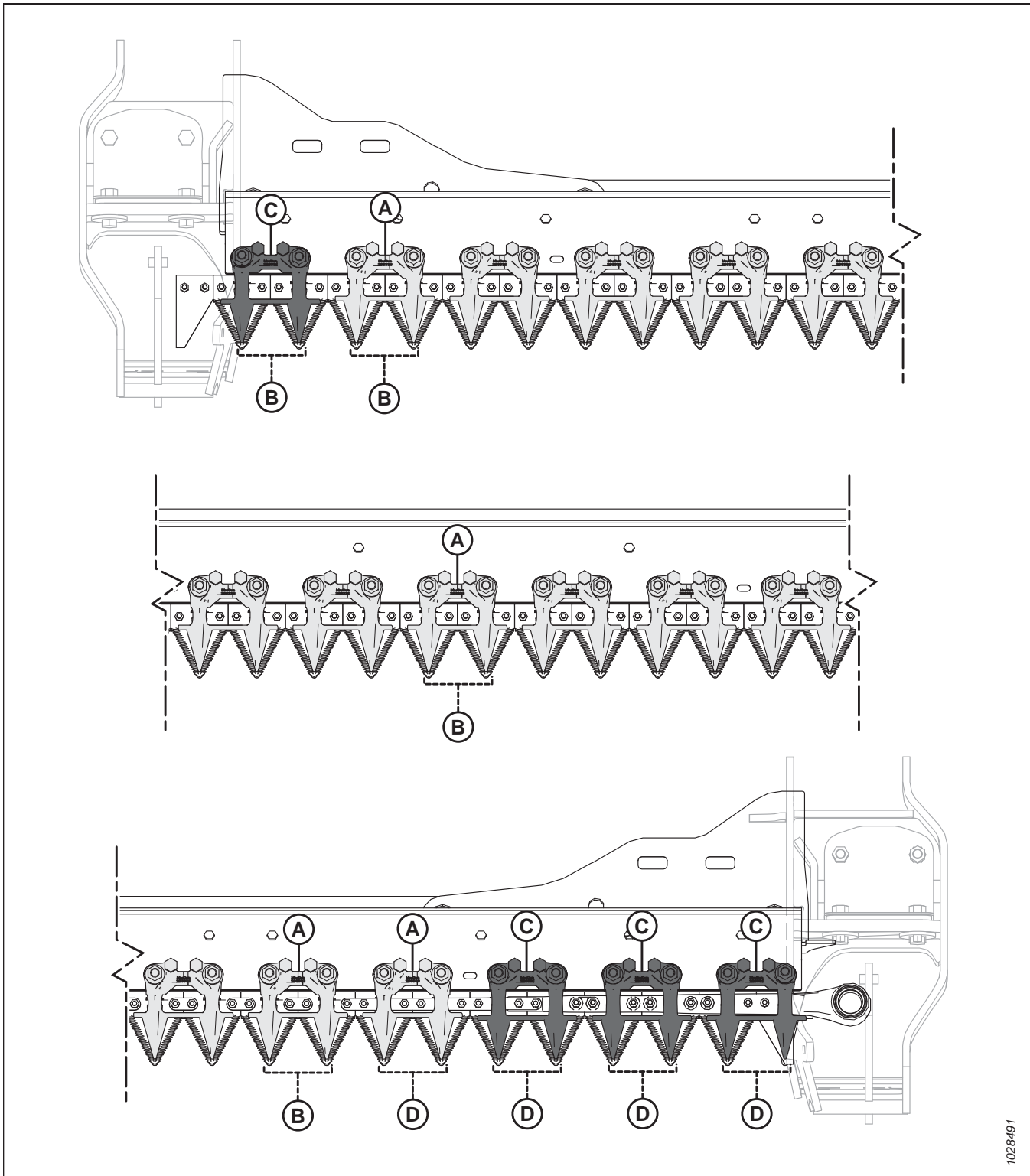
- *Īsie nažu aizsargi viena naža hederos, lappuse 572*
- *Īsie nažu aizsargi dubulto nažu hederos — visi modeļi, izņemot FD241, lappuse 573*
- *Īsie nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos, lappuse 574*

82. Uzstādīts 1.–3. pozīcijā piedziņas pusē(-s); uzstādīts 1. pozīcijā labajā pusē viena naža hederos. Atsaucei skatiet nodaļas iepriekš minētajā sarakstā.

83. Uzstādīts 1.–4. pozīcijā piedziņas pusē(-s). Viena naža hederos izmanto standarta aizsargu (MD #286318) labajā galā. Atsaucei skatiet nodaļas iepriekš minētajā sarakstā.

84. Tikai dubulto nažu hederos.

Īsie nažu aizsargi viena naža hederos



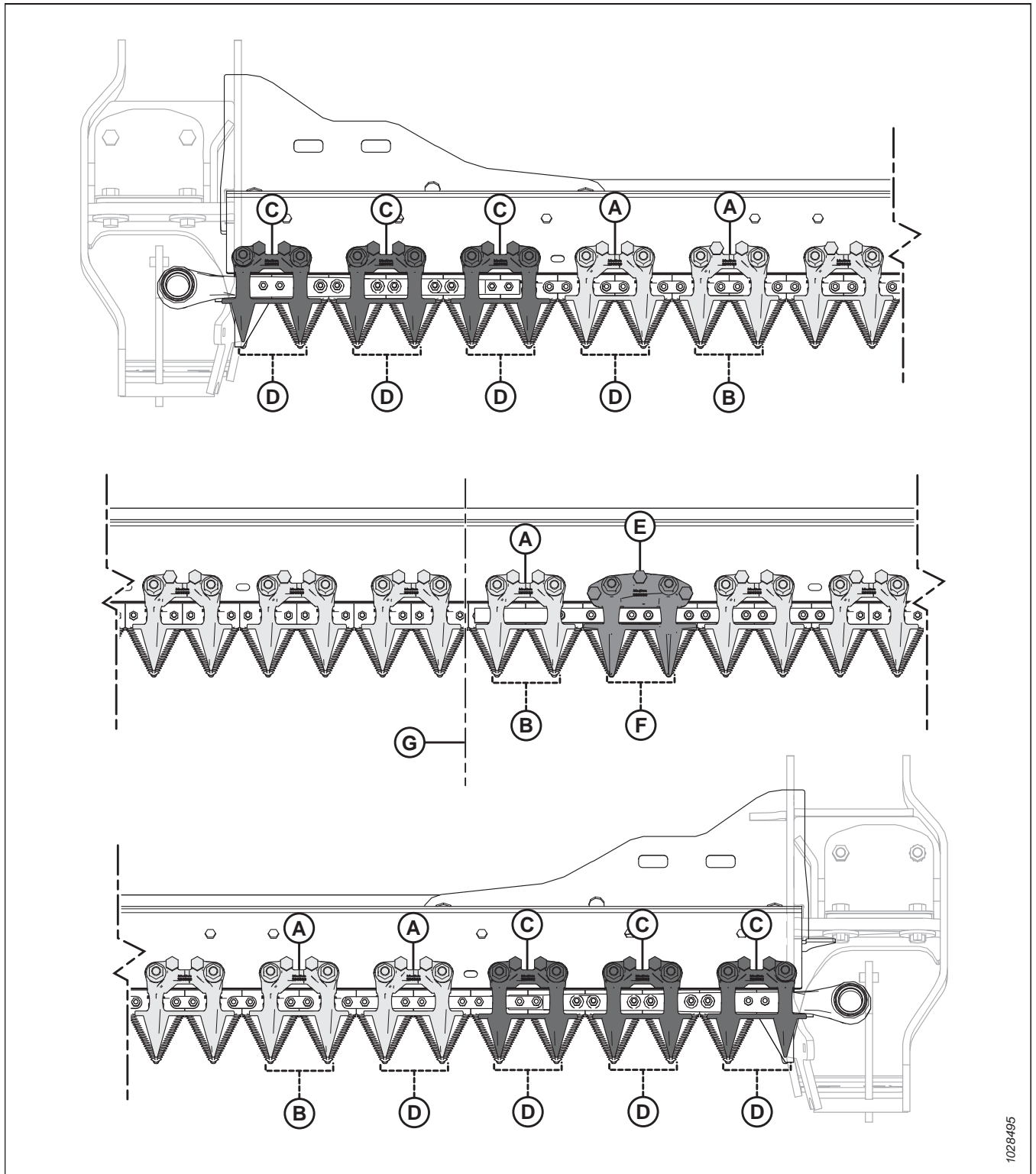
1028491

Attēls 4.149: Īsu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — viena naža hederi

A — īss naža piespiedējs (MD #286330)
 C — īss naža gala piespiedējs (x4) (MD #286331)

B — īss naža aizsargs (MD #286318)
 D — īss naža gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (x5) (MD #286319)

Īsie nažu aizsargi dubulto nažu hederos — visi modeļi, izņemot FD241



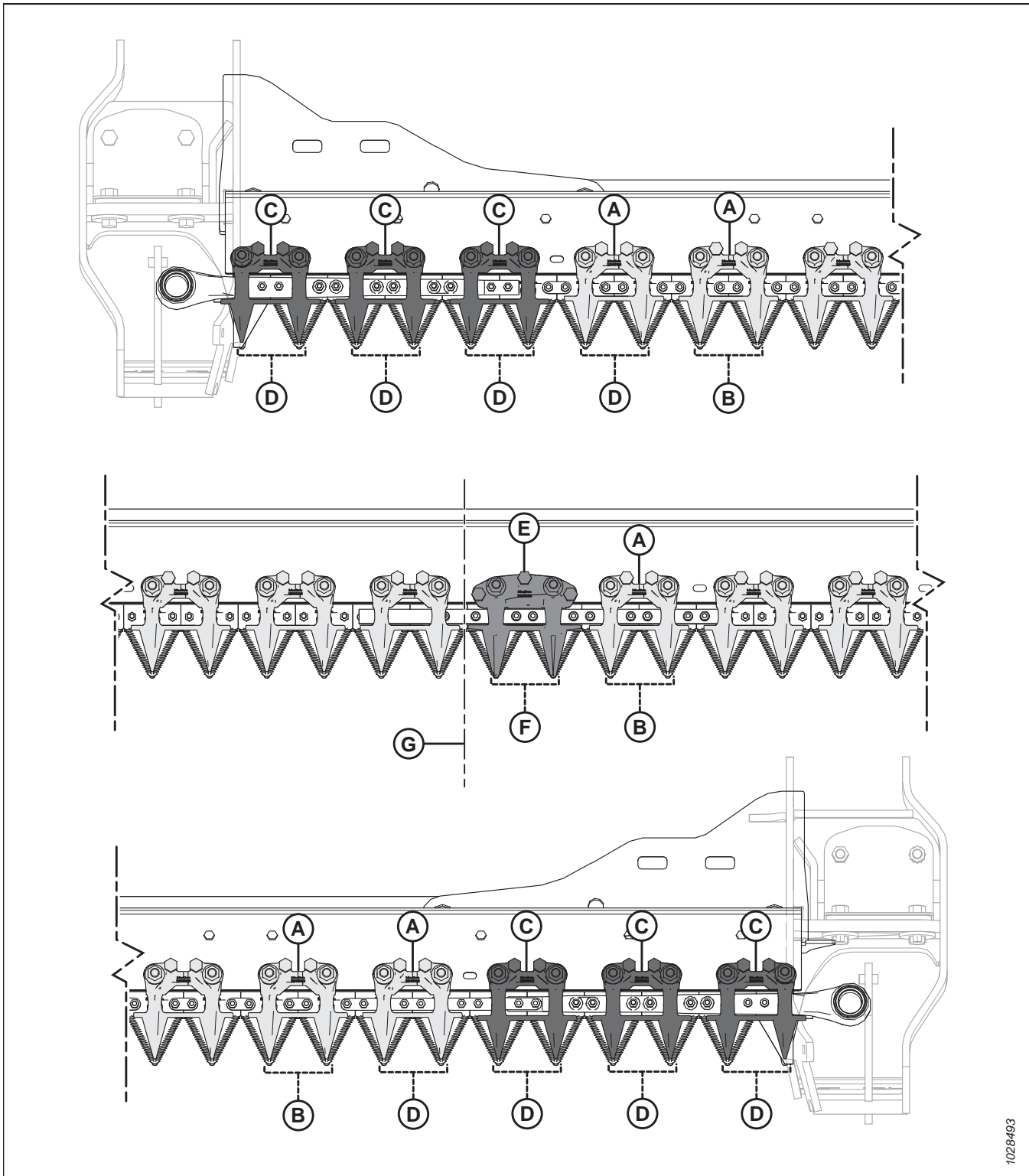
Attēls 4.150: Īsu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — dubulto nažu hederi

A — īss naža piespiedējs (MD #286330)
 C — īss naža gala piespiedējs (x6) (MD #286331)
 E — īss naža centra piespiedējs (MD #286333)
 G — hedera centrs

B — īss naža aizsargs (MD #286318)
 D — īss naža gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (x8) (MD #286319)
 F — īss naža centra naža aizsargs (MD #286320)

1028495

Īsie nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos



1028493

Attēls 4.151: Īso nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD241 dubulto nažu hederis

A — īss naža piespiedējs (MD #286330)
 C — īss naža gala piespiedējs (x6) (MD #286331)
 E — īss naža centra piespiedējs (MD #286333)
 G — hedera centrs

B — īss naža aizsargs (MD #286318)
 D — īss naža gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (x8) (MD #286319)
 F — īss naža centra naža aizsargs (MD #286320)

Īso nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņa

Īsie nažu aizsargi vai galu nažu aizsargi mazāk aizsprosto nazi, strādājot ar tādām grūti novācamiem kultūraugiem kā zāle un rapsis, un tie ir uzstādīti jau rūpnīcā. Šī procedūra attiecas uz īsu nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

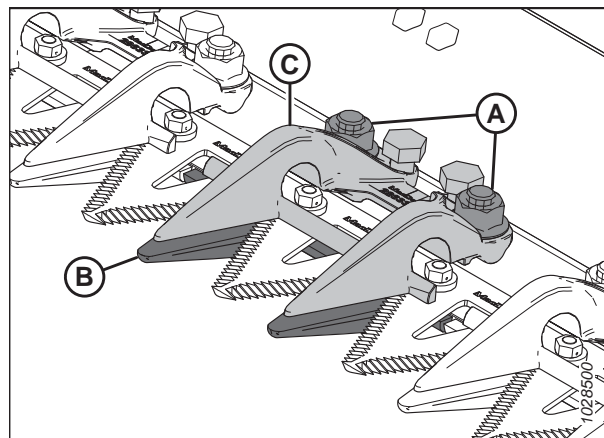
Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Dubulto nažu hederos ir uzstādīts nobīdes centra naža aizsargs vietā, kur abi naži pārklājas. Centra naža aizsargam ir nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra. Norādījumus skatiet [Centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis, lappuse 578](#).

Lai nomainītu īso naža aizsargu vai gala naža aizsargu, veiciet šādas darbības:

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
4. Noņemiet divus uzgriežņus (A) un bultskrūves, ar ko īso naža aizsargu (A) un piespiedēju (C) piestiprina pie izkaps.
5. Noņemiet īso naža aizsargu (B), piespiedēju (C) un dilstošo plastmasas plāksni.

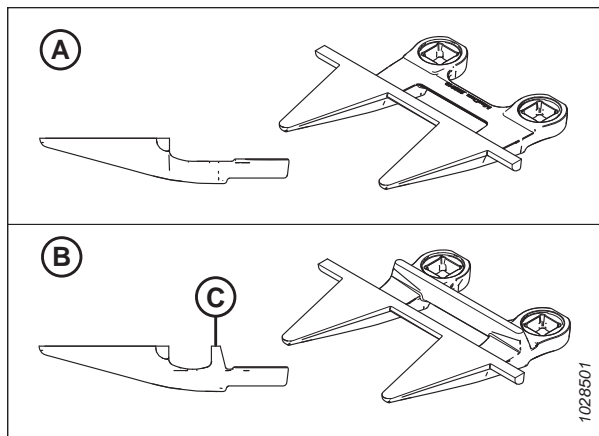


Attēls 4.152: Īsi nažu aizsargi

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

SVARĪGI:

Pirmos četrus nažu aizsargus (A) hedera piedziņas pusēs sauc par gala nažu aizsargiem, un tiem **NAV** nodiluma joslu. Pārlicinieties, ka šajās vietās ir uzstādīti atbilstoši maiņas nažu aizsargi.

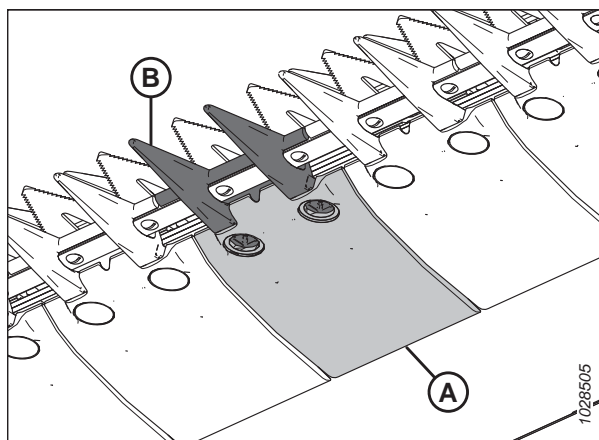


Attēls 4.153: Gala naža aizsargs un īsi nažu aizsargi

A — gala naža aizsargs (MD #286319)

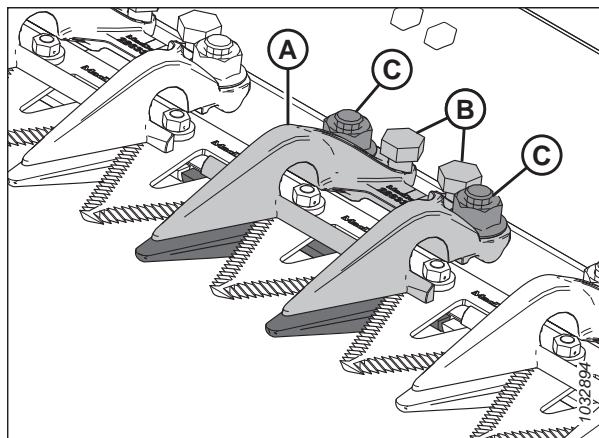
B — īss naža aizsargs (ar nodiluma joslu [C]) (MD #286318)

- Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un īso maiņas naža aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 4.154: Īss naža aizsargs un nodilumplāksne

- Novietojiet piespiedēju (A) un atlaidiet divas regulēšanas skrūves (B) tā, lai tās neizvirzītos no piespiedēja apakšas.
- Piestipriniet īso naža aizsargu, dilstošo plāksni un piespiedēju ar divām skrūvēm un uzgriežņiem (C), taču vēl **NEPIEVELCIET**.
- Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
 - Regulēšanas norādījumus skatiet *Piespiedēja regulēšana — Īsie nažu aizsargi, lappuse 577*.
 - Atstarpes specifikācijas skatiet *Piespiedēja pārbaude — Īsie nažu aizsargi, lappuse 577*.
- Pievelciet uzgriežņus (C) līdz 85 Nm (63 lbf·ft).



Attēls 4.155: Īss naža aizsargs

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

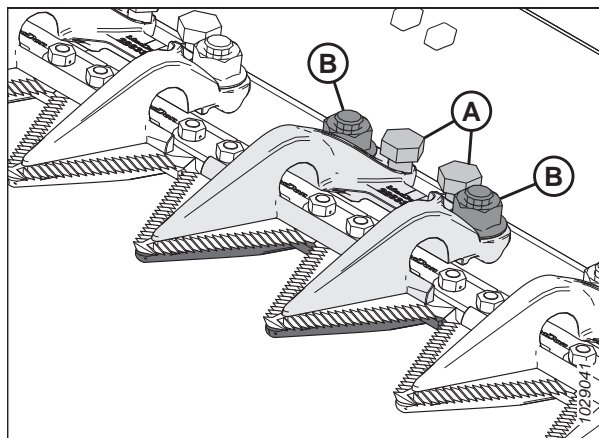
1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
4. Regulējiet piespiedēja atstarpi šādi:

- a. Lai samazinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā.
- b. Lai palielinātu atstarpi, grieziet regulētāja skrūves (A) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

PIEZĪME:

Lai veiktu lielākas korekcijas, var būt nepieciešams atlaist uzgriežņus (B), pirms pagriezt regulētāja skrūves (A). Pēc regulēšanas pievelciet uzgriežņus līdz 85 Nm (63 lbf-ft).

- c. Pēc otrā punkta regulēšanas vēlreiz pārbaudiet pirmo punktu, jo katras puses regulēšana var ietekmēt otru.
- d. Veiciet papildu korekcijas, ja nepieciešams.



Attēls 4.157: Īsa naža aizsarga piespiedējs

5. Pārbaudiet atstarpes un, ja nepieciešams, veiciet papildu korekcijas.
6. Pēc piespiedēju regulēšanas darbiniet hederu ar nelielu dzinēja ātrumu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis. Vajadzības gadījumā regulējiet vēlreiz.

SVARĪGI:

Nepietiekama piespiedēja atstarpe izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

Centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis

Nobīdes aizsargam dubulto nažu hedera centrā (kur abi naži pārklājas) ir nepieciešama nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra nekā standarta aizsargam.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

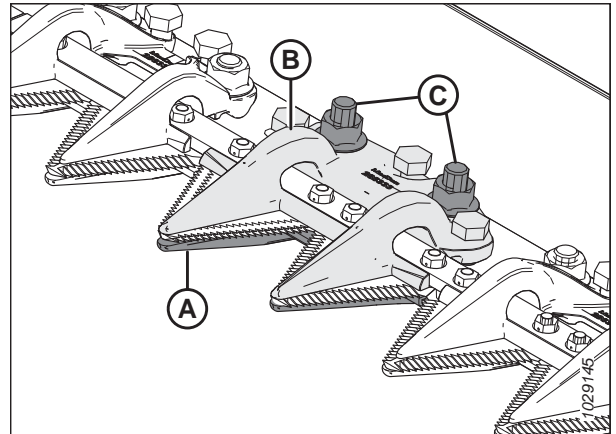
BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

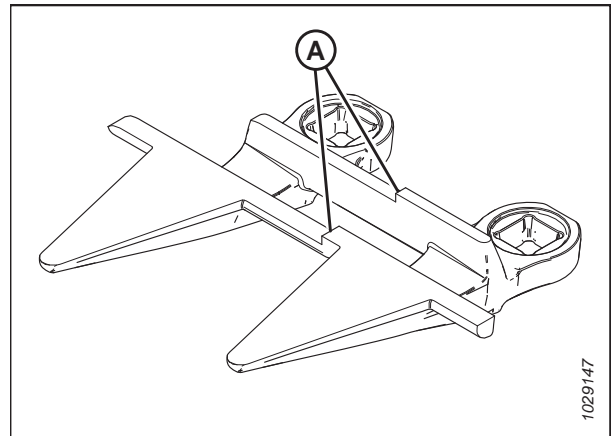
3. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45.*
4. Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (C), ar ko centra naža aizsargu (A) un piespiedēju (B) piestiprina pie izkopts.
5. Noņemiet centra naža aizsargu (A), plastmasas nodilumplāksni un piespiedēju (B).



Attēls 4.158: Centra naža aizsargs

SVARĪGI:

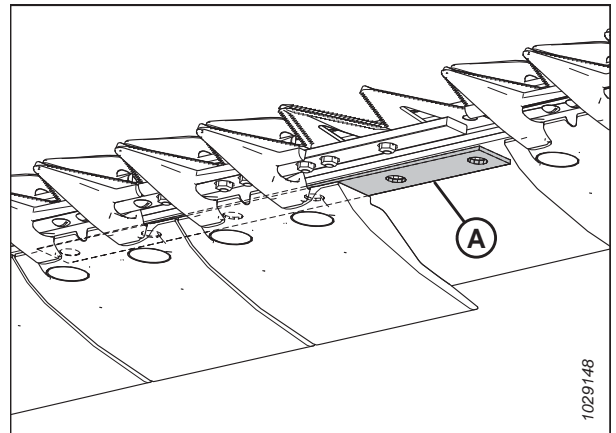
Pārlicinieties, vai rezerves centra aizsargs ir piemērots — ar nobīdes pļaušanas virsmām (A).



Attēls 4.159: Centra naža aizsargs

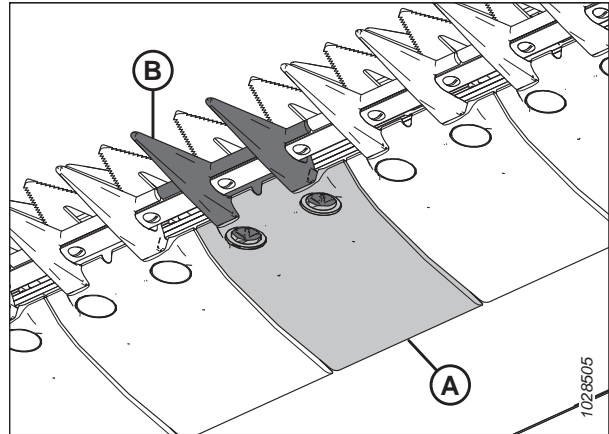
SVARĪGI:

Pirms jauna centra naža aizsarga uzstādīšanas pārlicinieties, vai zem izkopts ir pārklāšanās paplāksnis (A), un paplākšņa biežais gals ir novietots zem centra naža aizsarga.



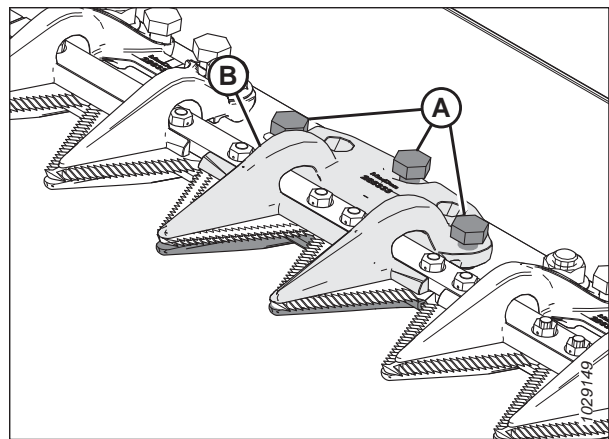
Attēls 4.160: Izkopts

6. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un jauno centra naža aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 4.161: Centra naža aizsargs un nodilumplāksne

7. Ieskrūvējiet trīs regulēšanas bultskrūves (A) tā, lai tās būtu izvirzītas 4 mm (5/32 collas) attālumā no centra piespiedēja (B) apakšējās daļas.
8. Novietojiet centra piespiedēju (B) uz izkopts.



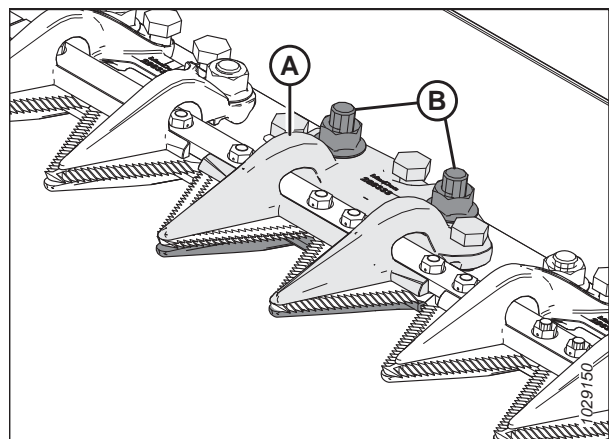
Attēls 4.162: Centra naža aizsargs

9. Piestipriniet centra piespiedēju (A) ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (B), bet **NEPIEVELCIET** tagad vēl.

SVARĪGI:

Piespiedējam (A) ir jāietver abi naži, kas pārklājas centra naža aizsarga vietā. Pārliecinieties, ka šajā vietā ir uzstādīts pareizs centra naža aizsargs.

10. Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
- Regulēšanas norādījumus skatiet [Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 581](#).
 - Atstarpes specifikācijas skatiet [Centra piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi, lappuse 581](#).



Attēls 4.163: Centra naža aizsargs

11. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf·ft).
12. Vēlreiz pārbaudiet atstarpi.
- Ja atstarpe ir pareiza, piespiedēja uzstādīšana ir pabeigta.
 - Ja atstarpe nav pareiza, atkārtojiet no darbības [10, lappuse 580](#) līdz darbībai [12, lappuse 580](#), līdz atstarpe ir pieņemama.

Centra piespiedēja pārbaude — īsi nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** pārbaudes, lai pārlicinātos, vai nažu piespiedēji neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.

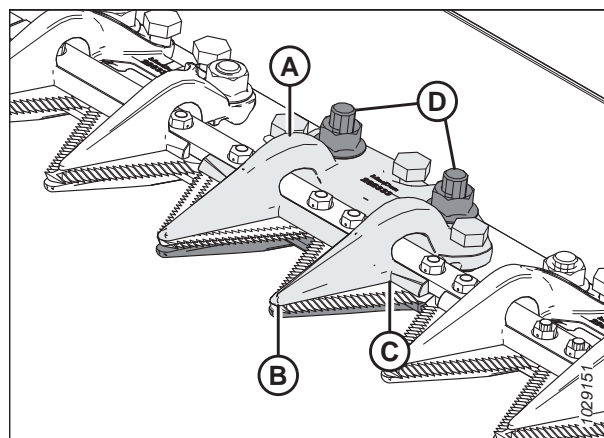
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
4. Manuāli pavelciet abus nažus uz to iekšpusi tā, lai nažu sekcijas atrastos zem piespiedēja (A).
5. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku un ar mērtaustu izmēriet atstarpi starp piespiedēju (A) un naža sekciju. Pārlicinieties, vai atstarpe ir šāda:
 - Piespiedēja galā (B): 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas)
 - Piespiedēja aizmugurē (C): 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 collas)
6. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 581*.
7. Ja regulēšana nav nepieciešama, pievelciet uzgriežņus (D) līdz 85 Nm (63 lbf-ft).
8. Pēc uzgriežņu pievilkšanas vēlreiz pārbaudiet atstarpi.



Attēls 4.164: Centra naža aizsarga piespiedējs

Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** pārbaudes, lai pārlicinātos, vai nažu piespiedēji neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.

BĪSTAMI

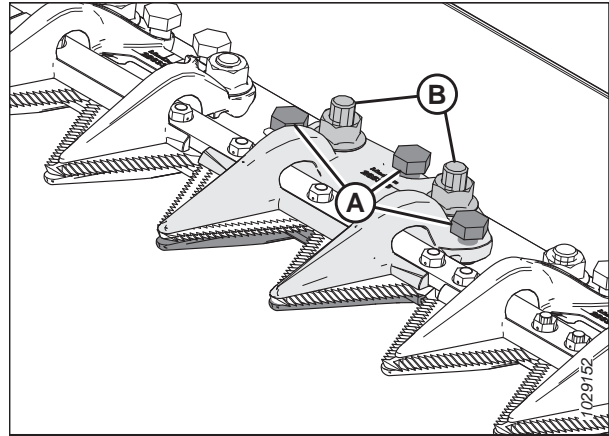
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.

4. Atlaidiet montāžas stiprinājumus (B).
5. Lai samazinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā (pievelciet).
6. Lai palielinātu atstarpi, grieziet regulētāja skrūves (A) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam (atlaidiet).
7. Lai regulētu atstarpi tikai pašā galā, regulējiet, izmantojot tikai centra (aizmugures) regulēšanas skrūvi.
8. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 85 Nm (63 lbf-ft).
9. Darbiniet hederu ar mazu dzinēja apgriezību skaitu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis. Vajadzības gadījumā regulējiet vēlreiz.



Attēls 4.165: Centra piespiedējs

SVARĪGI:

Nepietiekama piespiedēja atstarpe izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu.

4.8.9 Naža galvas vairogs

Naža galvas vairogs tiek piestiprināts pie gala loksnes un samazina naža galvas atveri, lai novērstu nopļauto kultūraugu uzkrāšanos naža galvas izgriezumā.

Naža galvas aizsargu/naža atveres pārsegu un montāžas stiprinājumu rezerves daļu numuri ir norādīti FD2/FM200 rezerves daļu katalogā.

SVARĪGI:

Lietojot izkapti uz dubļainas zemes, noņemiet vairogus. Dubļi var uzkrāties iedobumā aiz vairoga, kas var izraisīt naža piedziņas kārbas atteici.

Naža galvas vairoga uzstādīšana

Naža galvas vairogu izmanto galvenokārt rīsu un smalkas zāles pļaušanai, lai aizsargātu ražu pret iestrēgšanu pievades atverē. Nav ieteicams izmantot visos apstākļos.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hedera.



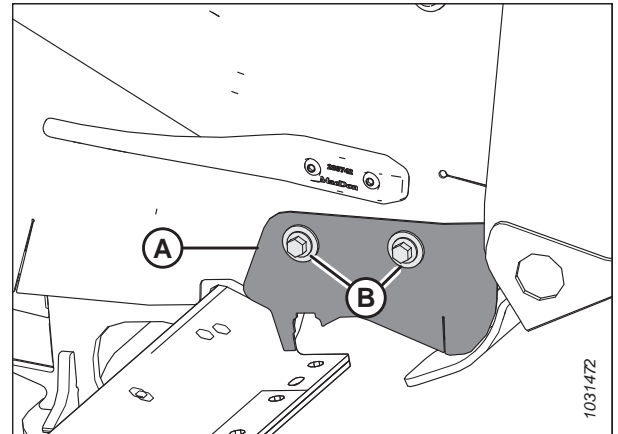
BRĪDINĀJUMS

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Izņemiet naža galvas vairogus no glabāšanas futrāja.
6. Novietojiet naža galvas vairogu (A) pie gala loksnes, kā parādīts attēlā. Salāgojiet vairogu tā, lai izgriezums atbilstu naža galvas un/vai piespiedēju profilam.
7. Salāgojiet montāžas caurumus un nostipriniet ar divām M10 x 30 sešstūra galvas bultskrūvēm, paplāksnēm (B) un uzgriežņiem.
8. Pievelciet bultskrūves (B) tik daudz, lai noturētu naža galvas vairogu (A) vietā, vienlaikus ļaujot to noregulēt pēc iespējas tuvāk naža galvai.
9. Manuāli grieziet naža piedziņas kārbas skriemeli, lai pārvietotu nazi, un pārbaudiet saskaršanās vietas starp naža galvu un naža galvas vairogu (A). Ja nepieciešams, noregulējiet vairogu, lai novērstu naža darbības traucējumus.
10. Pievelciet skrūves (B).



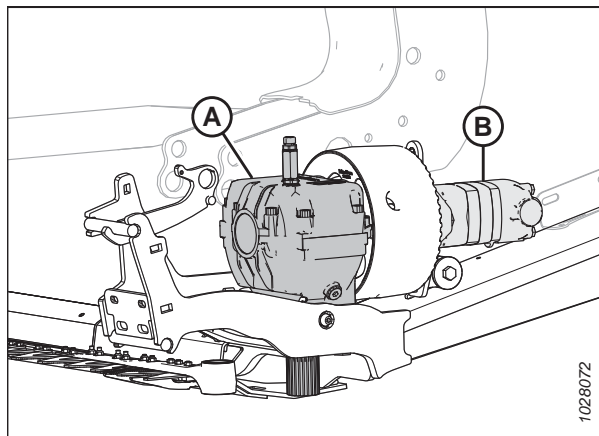
Attēls 4.166: Naža galvas vairogs

4.9 Naža piedziņas sistēma

Naža piedziņas sistēma pārveido hidraulisko spiedienu mehāniskā kustībā, kas hедера priekšpusē uz priekšu un atpakaļ virza virkni zobainu nažu asmeņu, lai nopļautu dažādus kultūraugus.

4.9.1 Naža piedziņas kārba

Naža piedziņas kārbu (A) darbina hidraulisks motors (B), kas rotācijas kustību pārvērš naža pretkustībā. Viena naža hederos naža piedziņas kārba un motors ir kreisajā pusē; dubulto nažu hederos naža piedziņas kārba un motors ir abos galos.



Attēls 4.167: Parādīta kreisās puses naža piedziņas kārba — labā puse ir līdzīga

Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā

Viena naža hederos ir viena naža piedziņas kārba, bet dubulto nažu hederos ir divas nažu piedziņas kārbas. Lai piekļūtu naža piedziņas kārbai(-ām), pilnībā jāatver gala vairogs(-i).

! BĪSTAMI

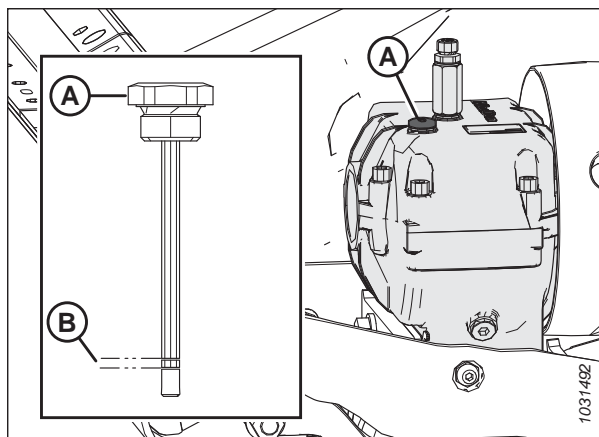
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hедера gala vairogu atvēršana, lappuse 47](#).
4. Izņemiet eļļas līmeņa mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim jābūt norādītajās robežās (B).

PIEZĪME:

Pirms eļļas līmeņa pārbaudes naža piedziņas kārbas augšdaļai jābūt horizontālā stāvoklī un eļļas līmeņa mērstienim (A) jābūt ieskrūvētam.

5. Uzstādiet atpakaļ eļļas līmeņa mērstieni (A) un pievelciet līdz 23 Nm (17 lbf·ft).

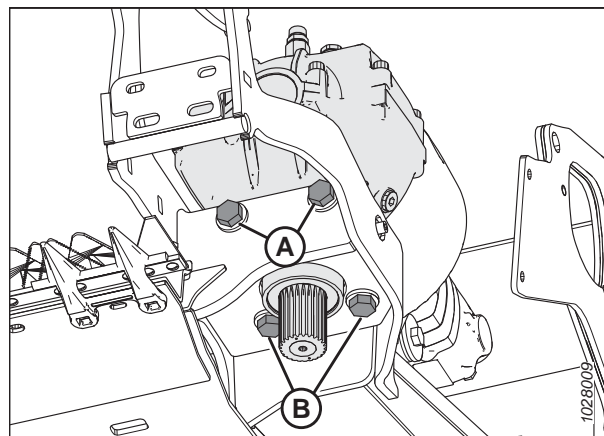


Attēls 4.168: Naža piedziņas kārba

Montāžas bultskrūvju pārbaude

Pēc pirmajām 10 darba stundām un pēc tam ik pēc 100 stundām pārbaudiet četru naža piedziņas kārbas montāžas skrūvju (A) un (B) griezes momentu.

1. Noteikti pievelciet visas skrūves ar griezes momentu 343 Nm (253 lbf·ft). Vispirms pievelciet sānu skrūves (A), pēc tam pievelciet apakšējās skrūves (B).



Attēls 4.169: Naža piedziņas kārba — skats no apakšas

Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā

Nomainiet naža piedziņas kārbas smērvielu pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).



BĪSTAMI

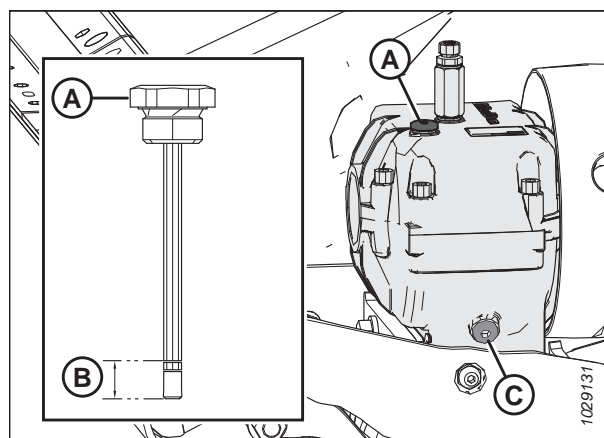
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet kombainu un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47*.
4. Novietojiet pietiekami lielu tvertni zem naža piedziņas kārbas, lai savāktu aptuveni 1,5 litrus (0,4 ASV galoni) eļļas.
5. Izņemiet mērstieni (A) un iztecināšanas skrūvi (B).
6. Ļaujiet eļļai iztecēt no naža piedziņas kārbas zem tās novietotajā traukā.
7. Uzlieciet iztecināšanas skrūvi (C) atpakaļ.
8. Iepildiet 1,5 l (0,4 ASV galoni) eļļas naža piedziņas kārbā. Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Pārbaudot eļļas līmeni, naža piedziņas kārbas augšdaļai jābūt horizontālā stāvoklī un eļļas līmeņa mērstienim (A) jābūt ieskrūvētam.

9. Pārbaudiet, vai eļļas līmenis ir normas robežās (B).



Attēls 4.170: Naža piedziņas kārba

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 48*.

4.10 Padeves platforma

Padeves platforma atrodas uz FM200 reljefa kopēšanas moduļa. To veido motors un padeves stiebru pacelājs, kas nogādā nopļauto ražu uz padeves gliemežtransportieri.

4.10.1 Padeves stiebru pacelāja nomaiņa

Nomainiet padeves stiebru pacelāju, ja tas ir saplēsts, saplaisājis vai tam trūkst lāpstiņu.



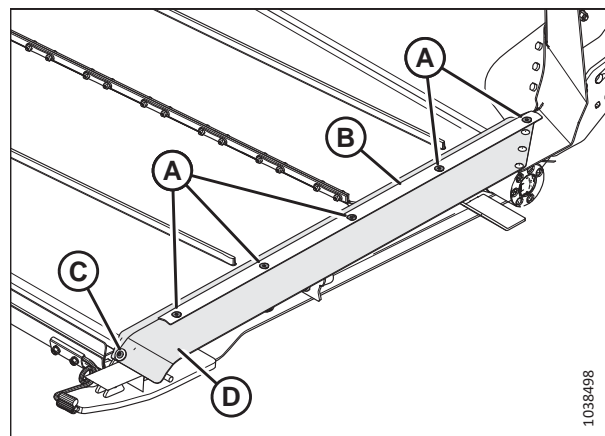
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelāties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
5. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
6. Lai piekļūtu stiebru pacelājam: Izskrūvējiet piecas gremdgalvas skrūves (A) un noņemiet fiksatoru (B). Izskrūvējiet vienu apaļgalvas skrūvi un noņemiet paplāksni (C). Apvērsiet vidējo uzpildes atveri (D). Atkārtojiet šo darbību padeves platformas pretējā pusē.

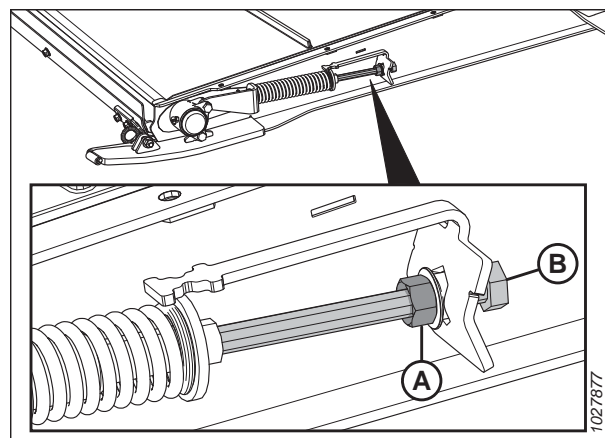
PIEZĪME:

Ja nepieciešams nomainīt vidējās uzpildes atveres (D), iegādājieties apkopes komplektu MD #347963.



Attēls 4.171: Stiebru pacelāja blīvējums

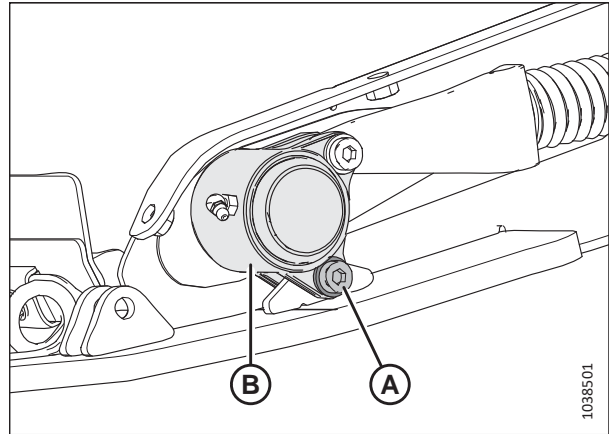
7. Lai atlaistu stiebru pacelāja spriegojumu, atlaidiet pretuzgriezni (A) un grieziet blīvējuma skrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



Attēls 4.172: Padeves stiebru pacelāja spriegotājs

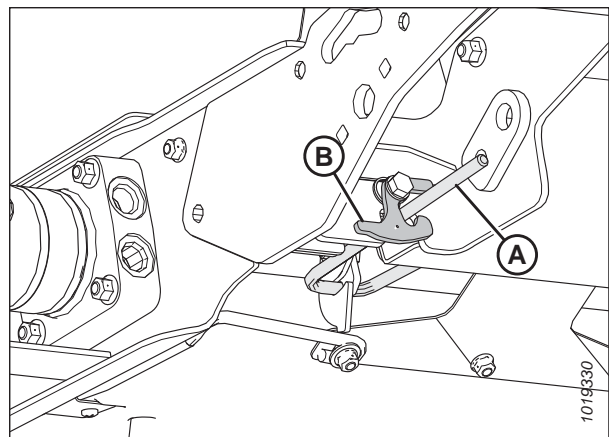
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Noņemiet stiprinājumus (A) no skriemeļa rullīša korpusa (B) abās padeves platformas pusēs:
 - ligzdas skrūve, paplāksne un uzgrieznis.
9. Pārvietojiet pārejas veltni atpakaļ rāmja izgriezumā, lai varētu nomainīt stiebru pacēlāju.



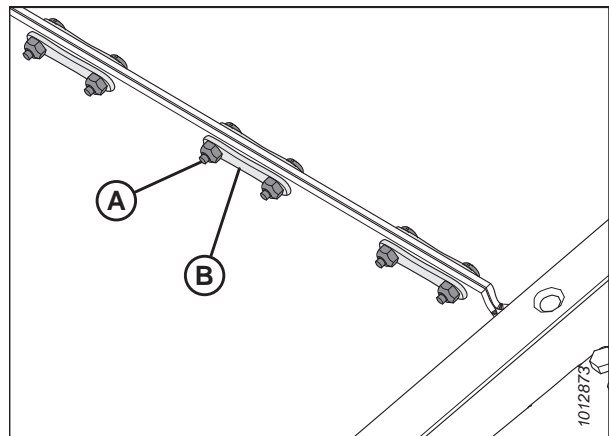
Attēls 4.173: Skriemeļa rullīšu gultņa korpus

10. Atvienojiet padeves platformas paliktņa rokturi (A) no roktura fiksācijas balstiem (B) abās padeves platformas pusēs. Šādi varēsīt nolaist lūku uz leju un piekļūt stiebru pacēlāja padeves platformai un veltniem.



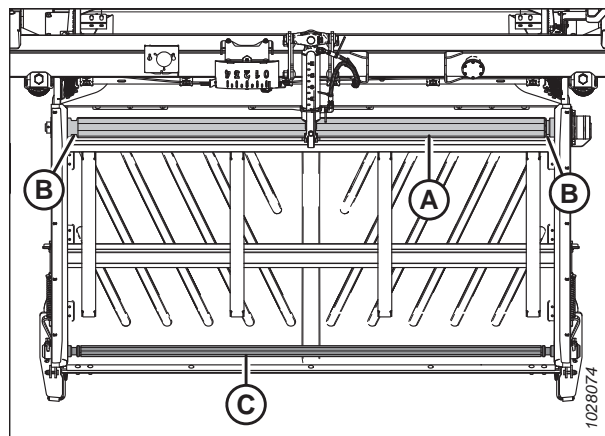
Attēls 4.174: Padeves platformas paliktņa rokturis un paliktņa roktura aizdaris kreisajā pusē

11. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un noņemiet stiebru pacēlāja savilcējus (B).
12. Izvelciet stiebru pacēlāju no platformas.



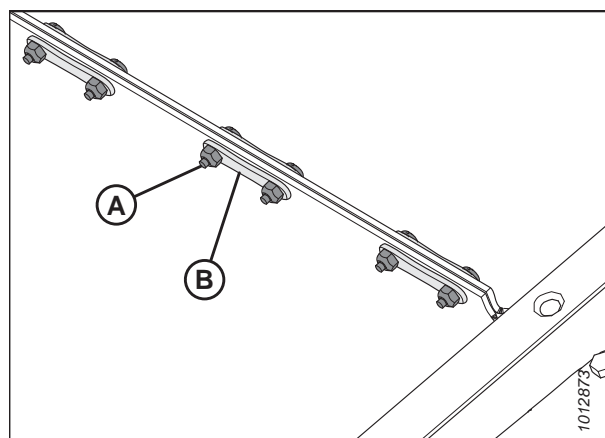
Attēls 4.175: Stiebru pacēlāja savienotājs

13. Uzstādiet jauno stiebru pacēlāju uz piedziņas veltna (A). Pārliedzieties, ka stiebru pacēlāja vadotnes salāgojas ar piedziņas veltna gropēm (B).
14. Velciet stiebru pacēlāju gar padeves platformas apakšējo daļu un pāri pārejas veltnim (C).



Attēls 4.176: Reljefa kopēšanas moduļa stiebru pacēlājs

15. Savienojiet stiebru pacēlāja savienojumu ar savilcējiem (B) un nostipriniet ar uzgriežņiem un skrūvēm (A). Pārliedzieties, ka skrūvju galviņas ir vērstas uz platformas aizmuguri, un pievelciet tikai tik ilgi, līdz skrūvju gali ir vienā līmenī ar uzgriežņiem.



Attēls 4.177: Stiebru pacēlāja savienotāja siksnas

16. Pārvietojiet skriemeli atpakaļ darbības stāvoklī. Uz skrūvju vītņēm uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un atkārtoti uzstādiet stiprinājumus (A), lai piestiprinātu skriemeļa rullīša ietvaru (B) rāmim. Atkārtojiet šo darbību padeves platformas pretējā pusē.

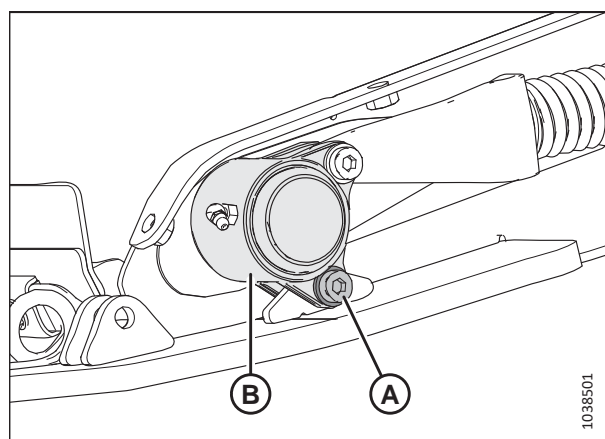
- ligzdas skrūve, paplāksne un uzgrieznis.

17. Pievelciet skrūvi (A) līdz 12 Nm (9 lbf·ft).

SVARĪGI:

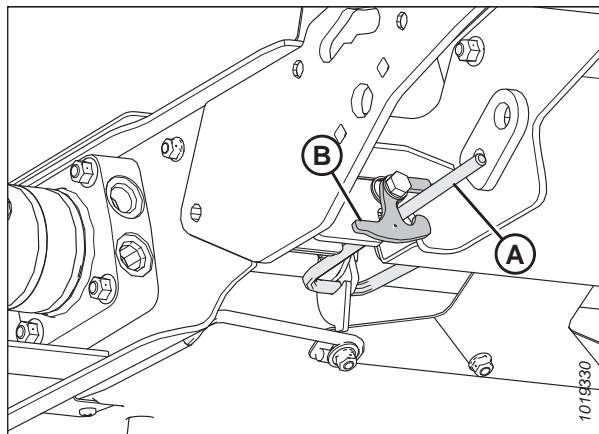
Pilnībā **NEPIEVELCIET** skrūvi (A).

18. Noregulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 590](#).



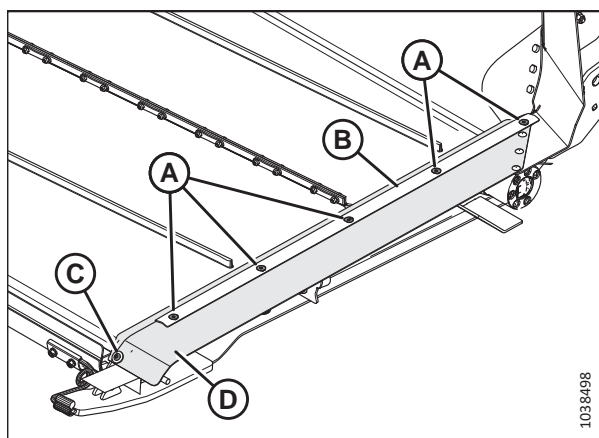
Attēls 4.178: Skriemeļa rullīšu gultņa korpus

19. Aizveriet padeves platformu, slēdzot paliktņa roktura aizdara atbalstu (B) pie padeves platformas paliktņa roktura (A) abās padeves platformas pusēs.



Attēls 4.179: Padeves platformas paliktņa rokturis un paliktņa roktura aizdars kreisajā pusē

20. Atkārtoti uzstādi vidējo uzpildes atveri (D) ar vienu galvskrūvi un paplāksni (C). Izmantojot piecas gremdgalvas skrūves (A), atkārtoti uzstādi fiksatoru (B). Atkārtojiet šo darbību padeves platformas pretējā pusē.



Attēls 4.180: Stiebru pacēlāja blīvējums

4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana

Lai padeves stiebru pacēlājs neslīdētu un neradītu sekošanas kļūmes, ir nepieciešams pareizs spriegojums.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceljaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādi drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

PIEZĪME:

Attēlos ir parādīta reljefa kopēšanas moduļa kreisā puse. Labā puse ir pretējā pusē.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādi hedera drošības balstus. Skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu.

Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude:

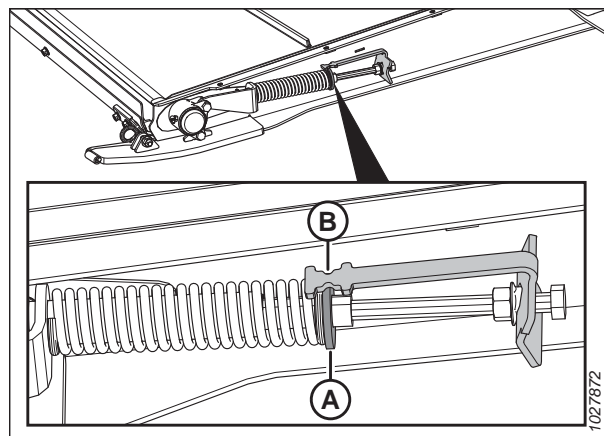
4. Pārliedzieties, ka stiebru pacēlāja vadotne (gumijas sliede stiebru pacēlāja apakšā) ir pareizi nostiprināta piedziņas veltna gropē, un pārejas veltnis atrodas starp vadotnēm.

5. Pārbaudiet atsperes fiksācijas diska (A) stāvokli. Ja padeves stiebru pacēlājs seko pareizi un atsperu fiksatori abās stiebru pacēlāja pusēs ir pareizi novietoti, tad regulēšana nav nepieciešama.

PIEZĪME:

Atsperes fiksācijas diska (A) sākumstāvoklis ir centrējums U formā uz indikatora (B); tomēr diska stāvoklis atšķirsies, ja rūpnīcā ir veikta stiebru pacēlāja sekošanas funkcijas regulēšana.

6. Ja ir nepieciešama regulēšana, pārejiet pie soļa [7, lappuse 591](#).



Attēls 4.181: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

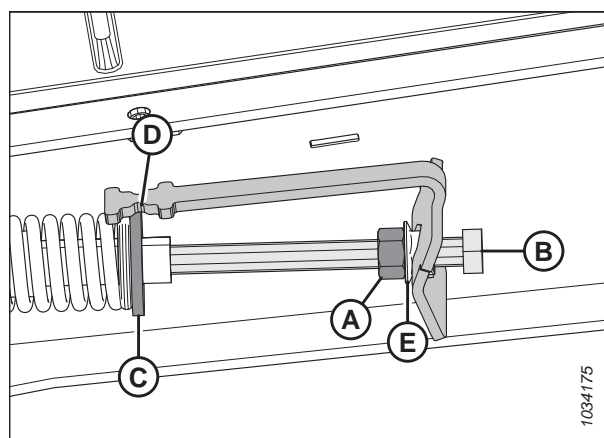
Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma regulēšana:

7. Regulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu, atslābinot pretuzgriezni (A) un pagriežot bultskrūvi (B) pulksteņrādītāja virzienā, lai palielinātu spriegojumu, vai pretēji pulksteņrādītāja virzienam, lai samazinātu spriegojumu. Fiksatora diskam (C) jāatrodas indikatora (D) vidū.

SVARĪGI:

Nelielām spriegošanas korekcijām var būt nepieciešams regulēt tikai vienu stiebru pacēlāja pusi. Lai veiktu lielākas spriegošanas korekcijas un nepieļautu nevienmērīgu stiebru pacēlāja sekošanu, var būt nepieciešams vienādi noregulēt abas stiebru pacēlāja puses.

8. Ja stiebru pacēlājs pareizi neseko, fiksatora disku (C) var noregulēt tā, lai tas **NAV** indikatora vidū (D), bet ir šādā diapazonā:
 - Atlaists līdz 3 mm (1/8 collas), fiksatora disks (C) virzās uz platformas priekšpusi no indikatora centra (D).
 - Pievilkts līdz 6 mm (1/4 collai), fiksatora disks (C) virzās uz platformas aizmuguri no indikatora centra (D).
9. Pievelciet pretuzgriezni (A). Pārliedziniet, ka uzgrieznis ar aplāksni (E) ir cieši piestiprināts pie indikatora kronšteina.



Attēls 4.182: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs — kreisā puse

4.10.3 Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltnis tiek hidrauliski darbināts, lai pagrieztu padeves stiebru pacēlāju un nogādātu ražu uz padeves tvertnes gliemežtransportieri.

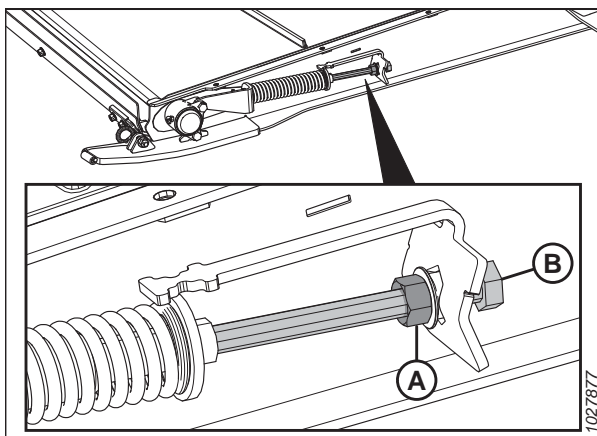
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša noņemšana

Lai remontētu vai nomainītu stiebru pacēlāja piedziņas rulli, tas ir jānoņem.

! BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

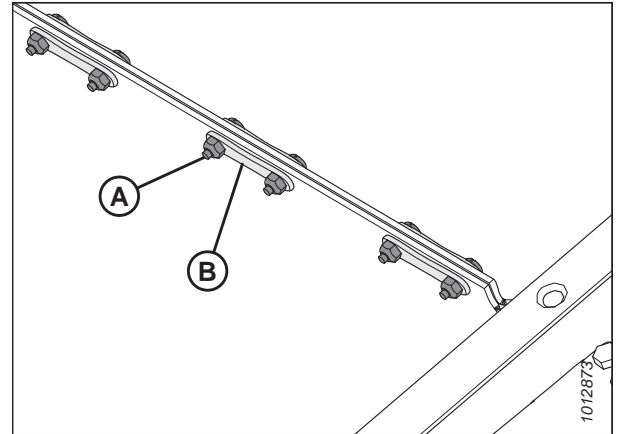
1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
6. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
7. Lai atlaistu stiebru pacēlāja spriegojumu, atlaidiet pretuzgriezni (A) un grieziet blīvējuma skrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Atkārtojiet darbības hедера pretējā pusē.



Attēls 4.183: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

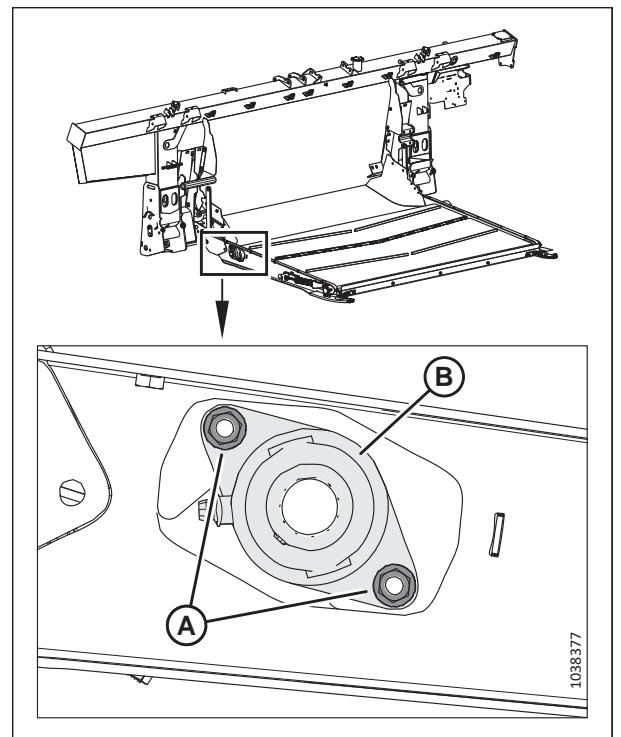
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un noņemiet stiebru pacēlāja savilcējus (B).
9. Paceliet stiebru pacēlāja sānus, lai tiktu pie veltņiem.



Attēls 4.184: Stiebru pacēlāja savienotājs

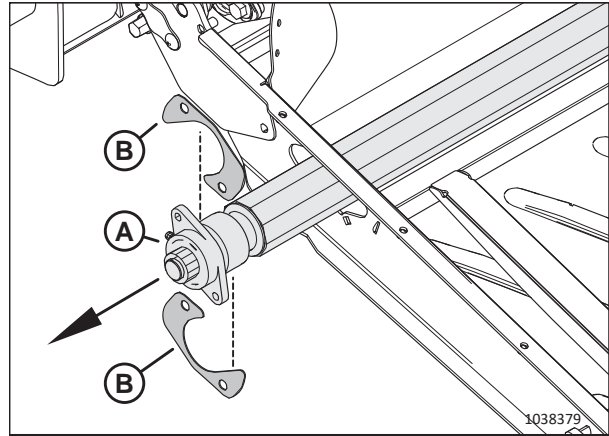
10. Platformas labajā pusē atskrūvējiet divus uzgriežņus (A) un skrūves no piedziņas rullīša gultņa korpusa (B).



Attēls 4.185: Piedziņas rullīšu gultnis

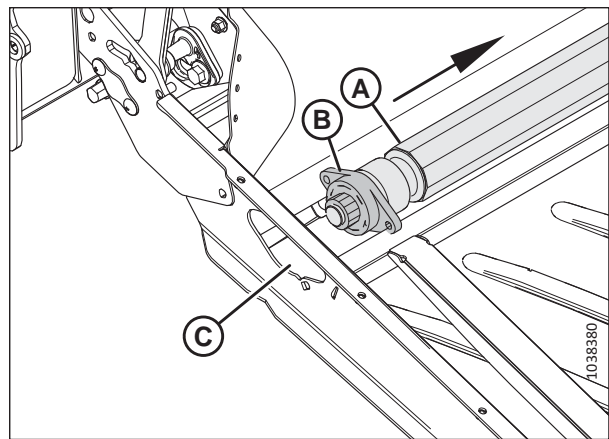
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

11. Bīdīet piedziņas rulli ar gultņa mezglu (A) pa labi, līdz kreisais gals atdalās no motora rievsavienojuma.
12. Noņemiet abus pārsegus (B).



Attēls 4.186: Piedziņas rullītis

13. Izceliet kreiso galu no rāmja.
14. Bīdīet mezglu (A) pa kreisi, virzot gultņa apvalku (B) caur rāmja atveri (C).
15. Noņemiet veltni (A).

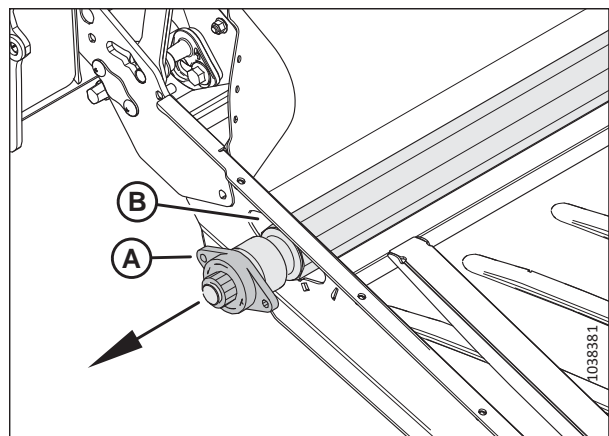


Attēls 4.187: Piedziņas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa uzstādīšana

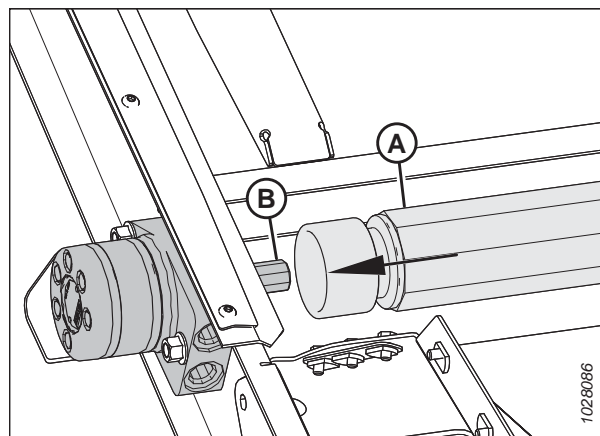
Pēc padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa remonta vai maiņas tas ir jāuzstāda.

1. Uzklājiet smērvielu uz motora rievsavienojuma.
2. Virziet piedziņas ruļļa gultņa galu (A) caur rāmja atveri (B).



Attēls 4.188: Piedziņas veltnis — gultņa gals

3. Uzbīdīet piedziņas rullīša (A) kreiso galu uz motora (B) rievsavienojuma.



Attēls 4.189: Motors

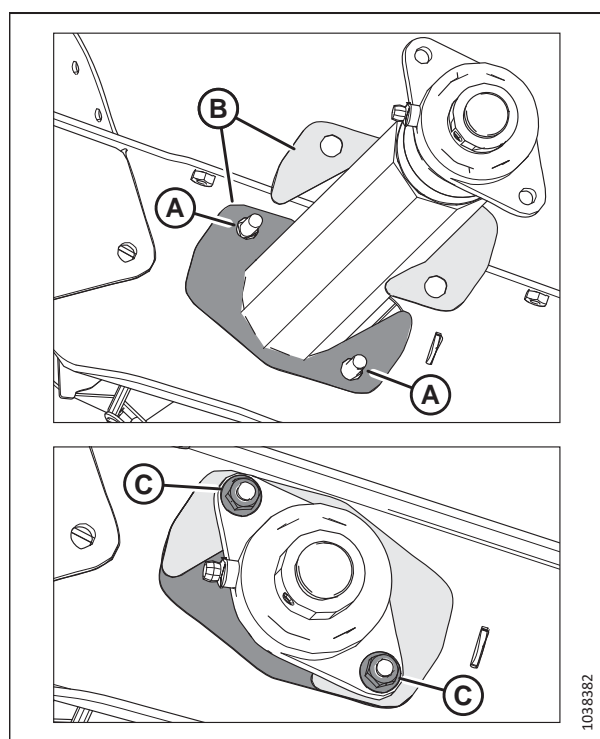
4. Ievietojiet divas skrūves (A) padeves platformā.

5. Uzlieciet abus pārsegus (B) uz abām skrūvēm.

SVARĪGI:

Novietojiet pārsegus parādītajā secībā.

6. Ar diviem uzgriežņiem (D) nostipriniet piedziņas rullīša gultņa korpusu.
7. Uzstādiet padeves stiebru pacelēja platformu. Norādījumus skatiet [4.10.1 Padeves stiebru pacelēja nomaiņa, lappuse 587](#).
8. Nospriegojiet padeves stiebru pacelēju. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacelēja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 590](#).



Attēls 4.190: Piedziņas veltnis — gultņa gals

Padeves stiebru pacelēja piedziņas rullīša gultņa noņemšana

Padeves stiebru pacelēja piedziņas rullīša gultnis palīdz rullim griezties. Lai gultni nomainītu, tas jānoņem.



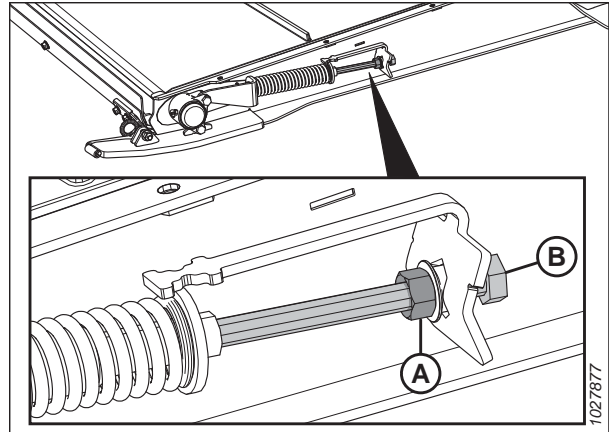
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

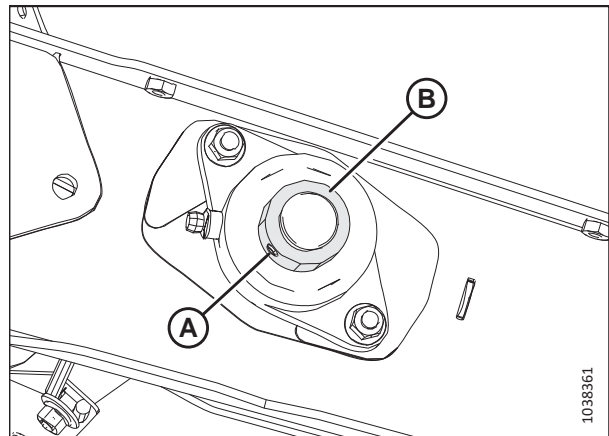
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Lai atlaistu stiebru pacēlāja spriegojumu, atlaidiet pretuzgriezni (A) un grieziet blīvējuma skrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



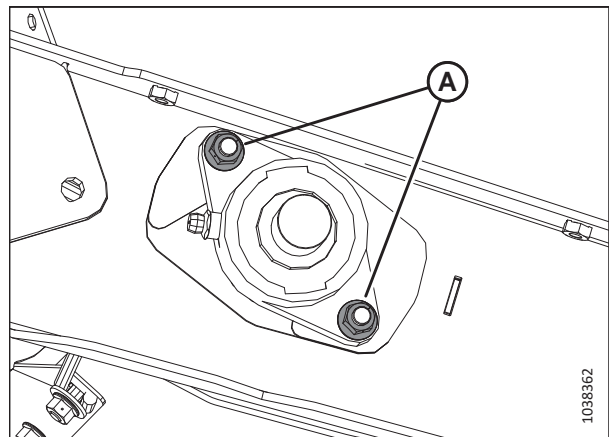
Attēls 4.191: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

7. Atlaidiet regulēšanas skrūvi (A) uz gultņa fiksatora (B).
8. Ar āmuru un punktsiti uzsitiet gultņa fiksatoram (A) pretēji gliemežtransportiera rotācijai, lai atlaistu fiksatoru.



Attēls 4.192: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltna gultnis

9. Noņemiet divus uzgriežņus (A).



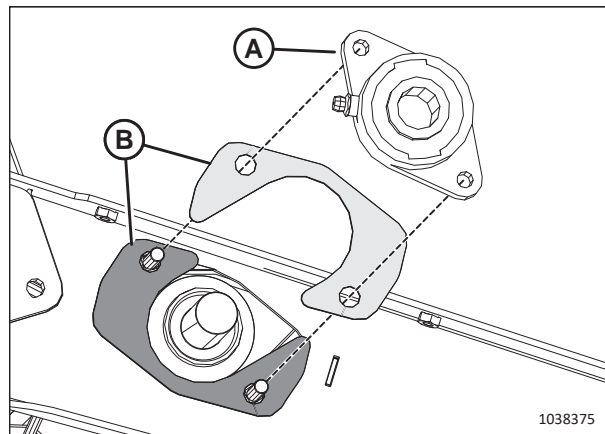
Attēls 4.193: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltna gultnis

10. Noņemiet gultņa apvalku (A).

PIEZĪME:

Ja gultnis uz vārpstas ir iesprūdis, var būt vieglāk noņemt piedziņas veltņa mezglu. Norādījumus skatiet *Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša noņemšana, lappuse 592*.

11. Pārbaudiet, vai abi pārsegi (B) nav bojāti. Ja nepieciešams tos mainīt, izmantojiet komplektu MD #347553.



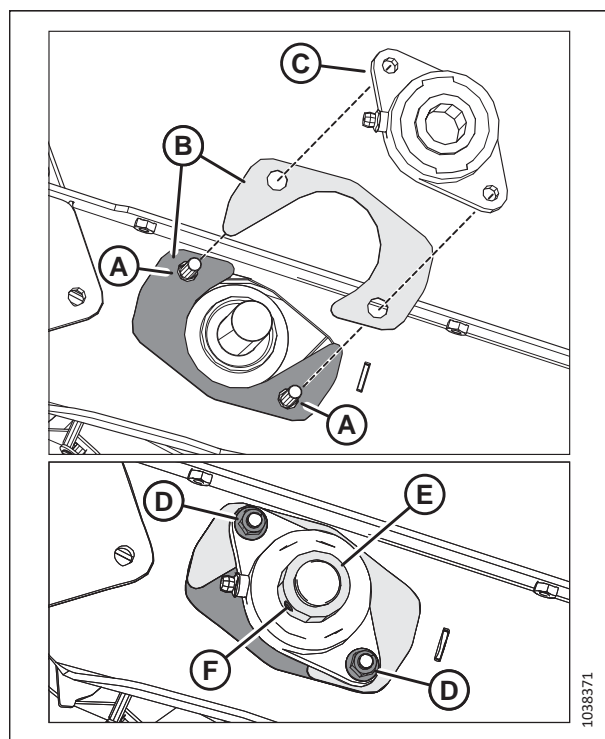
Attēls 4.194: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultnis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīša gultņa uzstādīšana

Gultnis tiek nostiprināts ar skrūvēm un fiksācijas manšeti.

1. Ievietojiet divas skrūves (A) padeves platformā.
 2. Uzlieciet abus pārsegus (B) uz abām skrūvēm.
- SVARĪGI:**
Novietojiet pārsegus parādītajā secībā.
3. Uzlieciet piedziņas rullīšu gultņa korpusu (C) uz vārpstas.
 4. Ar diviem uzgriežņiem (D) nostipriniet korpusu.
 5. Uzlieciet gultņa fiksācijas manšeti (E) uz vārpstas.

6. Ar āmuru un punktsiti uzsitiet gultņa fiksatoram gliemežtransportiera rotācijas virzienā, lai tas bloķētos.
7. Pievelciet gultņa fiksācijas regulēšanas skrūvi (F).
8. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet *4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 590*.



Attēls 4.195: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultnis

4.10.4 Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis

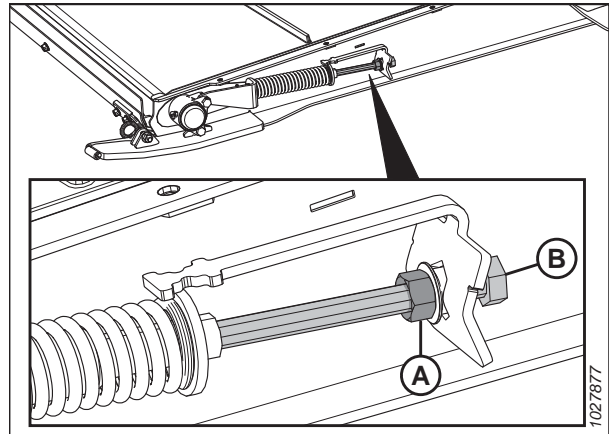
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltni darbina padeves stiebru pacēlāja berze, ko rada piedziņas veltnis. Līdzīgi kā piedziņas veltnis, pārejas veltnis palīdz padeves stiebru pacēlājam pārvietot kultūraugus uz gliemežtransportieri.

Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis

BĪSTAMI

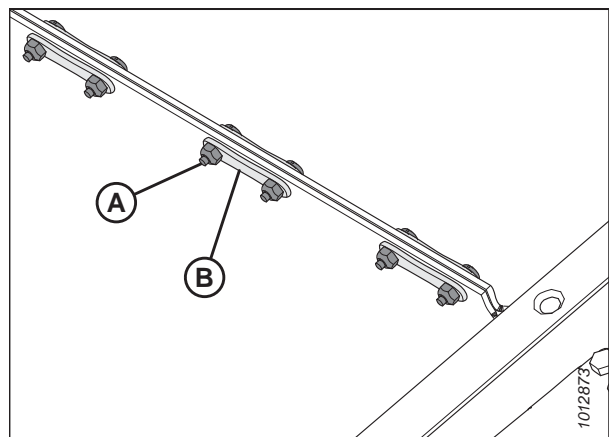
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Lai atlaistu stiebru pacēlāja spriegojumu, atlaidiet pretuzgriezni (A) un grieziet blīvējuma skrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



Attēls 4.196: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

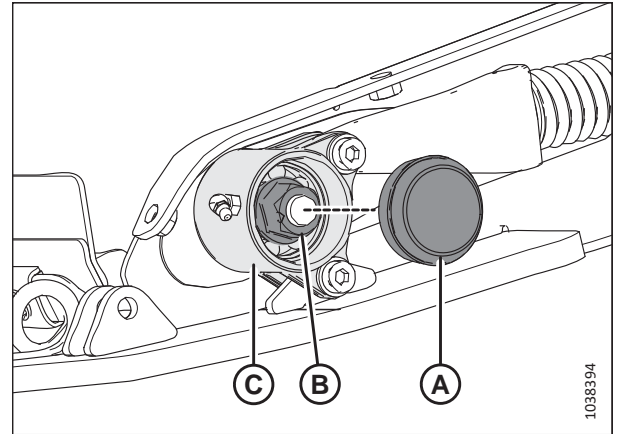
7. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un noņemiet stiebru pacēlāja savilcējus (B).
8. Atdaliet stiebru pacēlāju.
9. Nolaidiet padeves platformas priekšpusi.



Attēls 4.197: Stiebru pacēlāja savienotājs

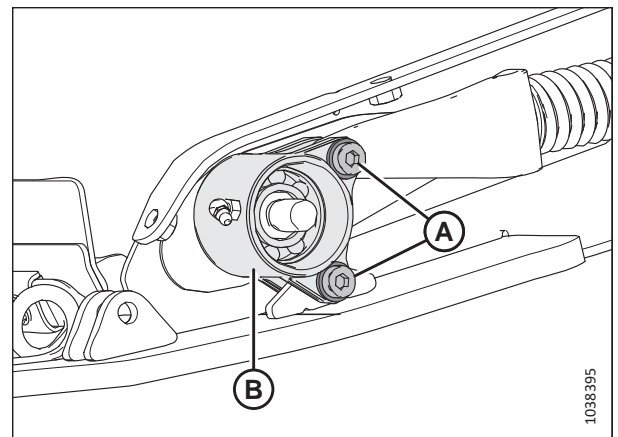
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Noņemiet putekļu vāciņu (A) un uzgriezni (B) no gultņa apvalka (C).



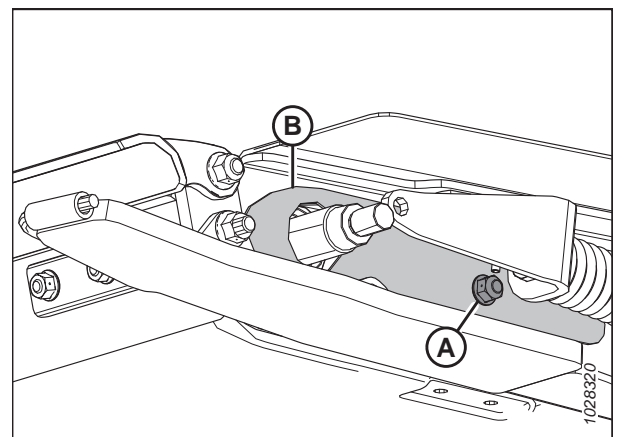
Attēls 4.198: Pārejas veltna gultņa apvalks

11. Noņemiet no vietas (A), kas nostiprina gultņa korpusu pie platformas pretslīdes elementa un spriegotāja, šādus stiprinājumus:
- ligzdas skrūve, paplāksne un uzgrieznis.
12. Noņemiet gultņa apvalku (B) no pārejas veltna.
13. Atkārtojiet no darbības 10, *lappuse 599* līdz darbībai 12, *lappuse 599* padeves platformas pretējā pusē.



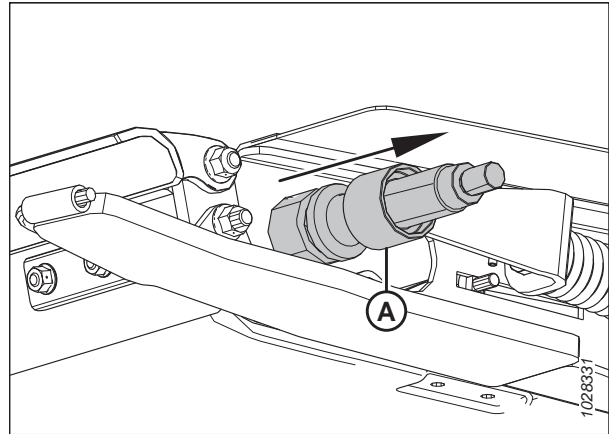
Attēls 4.199: Pārejas veltna gultņa apvalks

14. Noņemiet uzgriezni (A) un vāku (B) no platformas rāmja vienas puses.



Attēls 4.200: Pārejas gultņa vāks

15. Izvelciet pārejas veltni (A) caur izgriezumu platformas rāmī.



Attēls 4.201: Pārejas rullītis

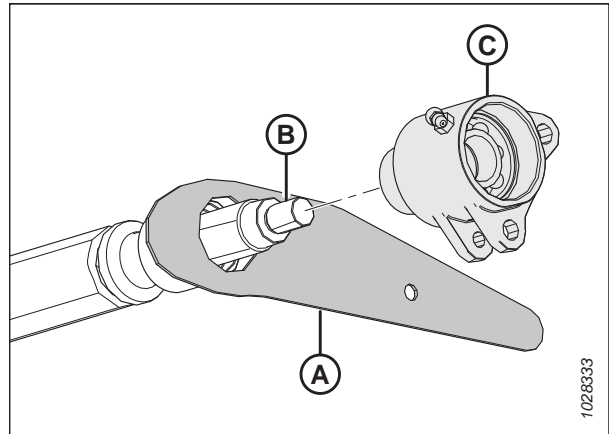
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna uzstādīšana

Pēc padeves stiebru pacēlāja skriemeļa ruļļa remonta vai maiņas tas ir jāuzstāda

1. Uzbīdīet vāku (A) pārejas veltna vienā galā.
2. Ar eļļu notīriet pārejas veltna vārpstu (B).
3. Uzmanīgi griežiet gultņa mezglu (C) uz vārpstas ar roku, lai nebojātu blīvējumu.

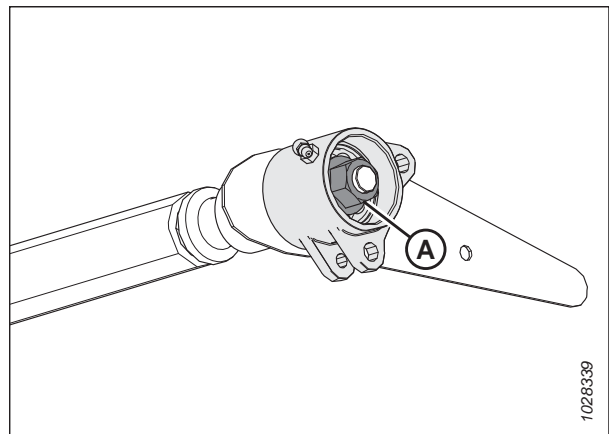
SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai gultņa mezgls ir perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



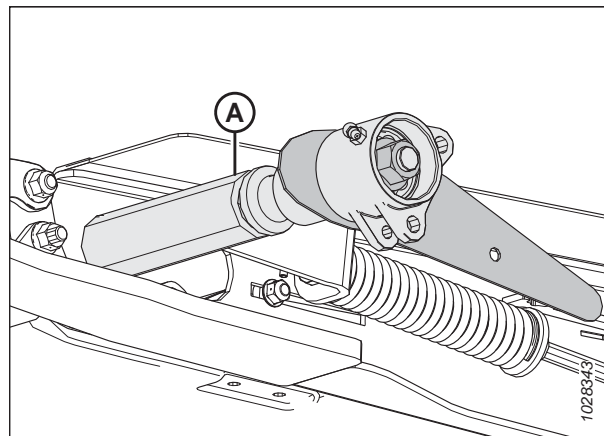
Attēls 4.202: Pārejas rullītis

4. Pēc tam, kad gultnis un abas blīves ir novietotas uz vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A) un pievelciet līdz 81 Nm (60 lbf-ft).



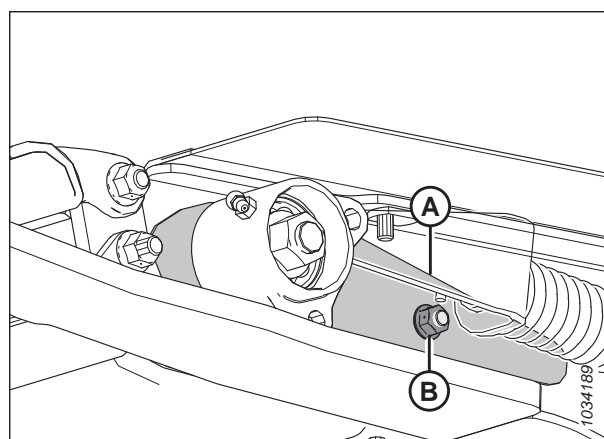
Attēls 4.203: Pārejas rullītis

5. Bīdiet pārejas veltņi (A) caur izgriezumam platformas rāmī.



Attēls 4.204: Padeves platforma — kreisā puse

6. Uzlieciet skrūvi no padeves platformas iekšpuses, lai nostiprinātu pārejas veltņa vāku (B).
7. Uzlieciet uzgriezni (B). **NEPIEVELCIET** to pārāk stingri. Tam jābūt cieši pieguļošam, jo tas notur skriemeļa pārsegu, un tam ir jāpārvieto kopā ar skriemeļa rulli.

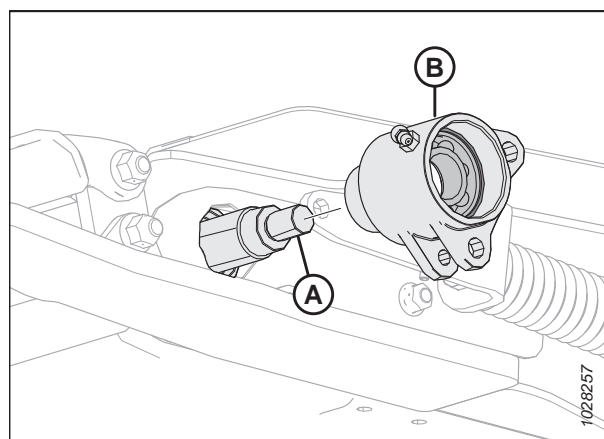


Attēls 4.205: Pārejas veltņa vāks — kreisā puse

8. Izvelciet pārejas veltņi cauri izgriezumam platformas rāmja pretējā pusē.
9. Ar eļļu notīriet pārejas veltņa vārpstu (A).
10. Uzmanīgi grieziet gultņa mezglu (B) uz vārpstas (A) ar roku, lai nebojātu blīvējumu.

SVARĪGI:

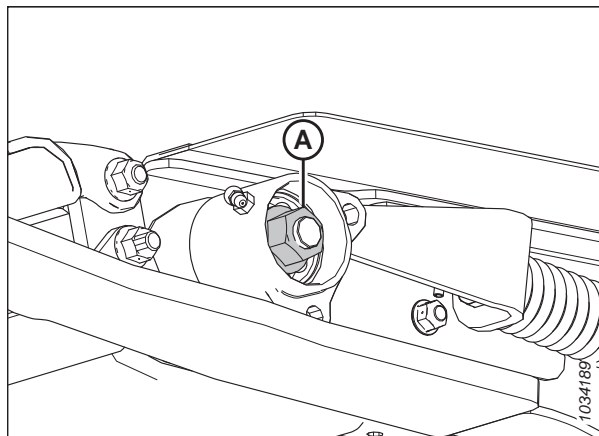
Pārliecinieties, vai gultņa mezgls ir perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



Attēls 4.206: Padeves platforma — kreisā puse

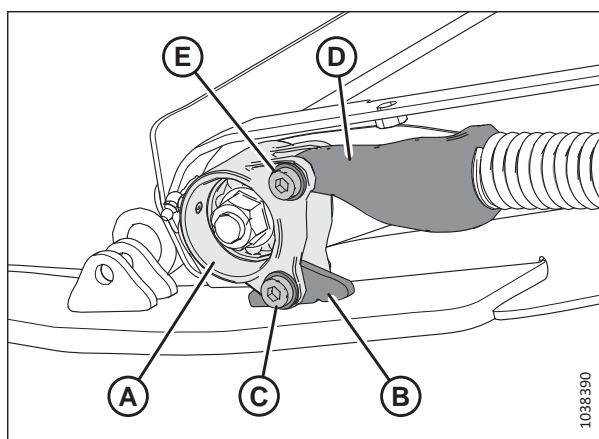
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

11. Pēc tam, kad gultnis un abas blīves ir novietotas uz vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A) un pievelciet līdz 81 Nm (60 lbf·ft).
12. Atkārtojiet darbības no *1, lappuse 600* līdz *11, lappuse 602* pretējā pusē.



Attēls 4.207: Padeves platforma — kreisā puse

13. Pagrieziet pārejas veltna apvalku (A), līdz caurumi uz apakšējiem izciļņiem sakrīt ar caurumu metinātajā izcilnī (B).
14. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz skrūvju vītņēm un pēc tam ievietojiet stiprinājumus vietā (C).
 - ligzdas skrūve, paplāksne un uzgrieznis.
15. Salāgojiet caurumu lietajā balstā (D) ar caurumiem pārejas veltna apvalka augšējā izcilnī (A).
16. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz skrūvju vītņēm un pēc tam ievietojiet stiprinājumus vietā (E).



Attēls 4.208: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

- ligzdas skrūve, paplāksne un uzgrieznis.
17. Pievelciet skrūves (C) un (E) līdz 12 Nm (9 lbf·ft).

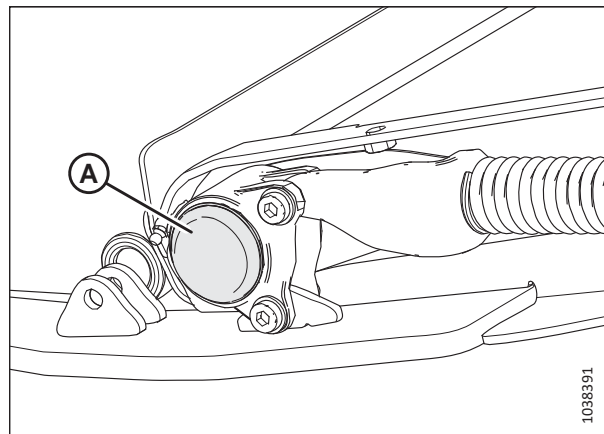
SVARĪGI:

Pilnībā **NEPIEVELCIET** skrūves (C) un (E).

18. Atkārtojiet darbības no *13, lappuse 602* līdz *17, lappuse 602* pretējā pusē.

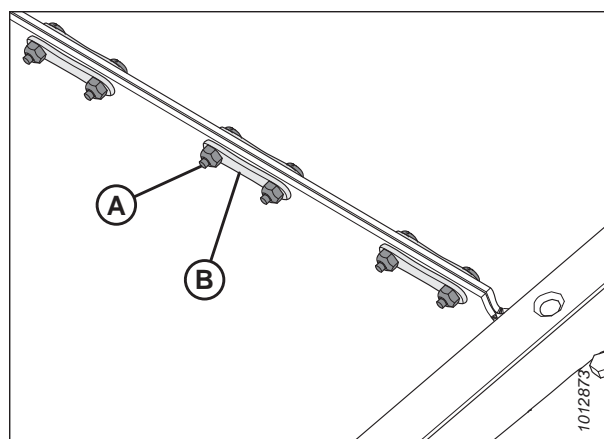
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

19. Piepildiet gultņa dobumu ar smērvielu un uzstādiet putekļu vāciņu (A) abos skriemeļa rullīša galos. Atkārtojiet šo darbību pretējā pusē.
20. Pārbaudiet, vai darbojas eļļošanas savienojumi abās pusēs. Ieeļļojiet padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultni, līdz smērvielai izplūst no blīves. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.



Attēls 4.209: Padeves platforma — kreisā puse

21. Aizveriet padeves stiebru pacēlāju un nostipriniet ar siksnām (B), skrūvēm (A) un uzgriežņiem.
22. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 590](#).



Attēls 4.210: Stiebru pacēlāja savienotājs

Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultņa nomaiņa

Padeves stiebru pacēlāja skriemeļa rullīšu gultnis palīdz rullim griezties. Lai gultni nomainītu, tas jānoņem.

PIEZĪME:

Procedūra ir vienāda abām pusēm. Parādīta kreisā puse.



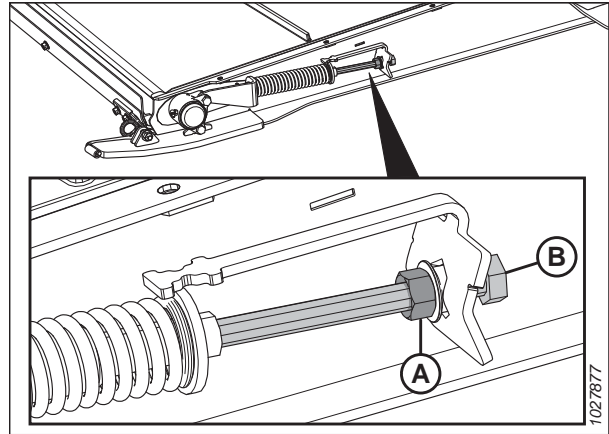
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45](#).
5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

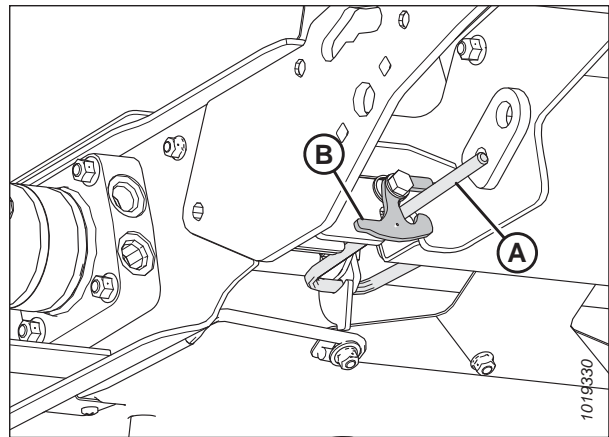
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Lai atlaistu stiebru pacēlāja spriegojumu, atlaidiet pretuzgriezni (A) un grieziet blīvējuma skrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



Attēls 4.211: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

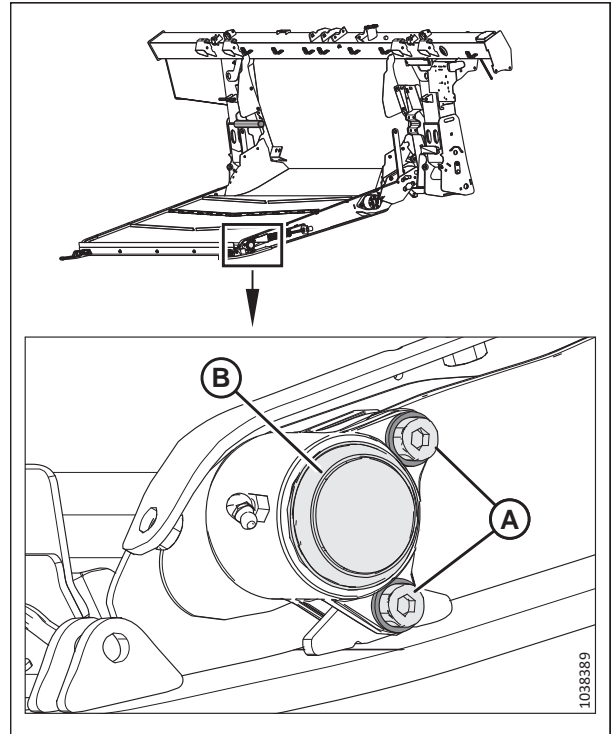
7. Atvienojiet padeves platformas paliktņa rokturi (A) no roktura fiksācijas balstiem (B) abās padeves platformas pusēs. Šādi varēsīt nolaist lūku uz leju un piekļūt stiebru pacēlāja padeves platformai un veltņiem.



Attēls 4.212: Padeves platformas paliktņa rokturis un paliktņa roktura aizdaris kreisajā pusē

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Noņemiet no vietas (A), kas nostiprina gultņa korpusu pie platformas pretslīdes elementa un spriegotāja, šādus stiprinājumus:
 - ligzdas skrūve, paplāksne un uzgrieznis.
9. Noņemiet putekļu vāciņu (B).

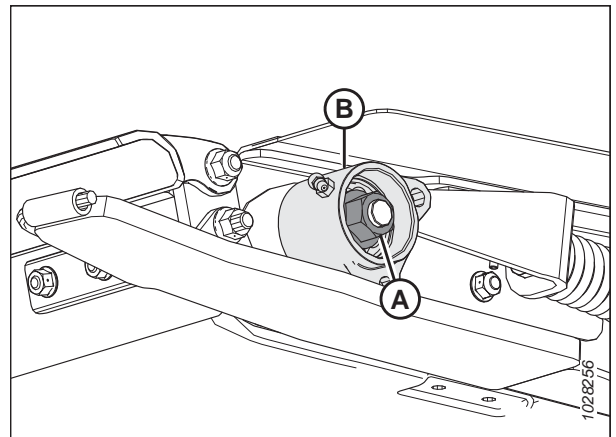


Attēls 4.213: Skriemeļa rulliņu gultnis — kreisā puse

10. Noskrūvējiet uzgriezni (A) un noņemiet gultņa korpusu (B) no platformas.

PIEZĪME:

Ja gultnis uz vārpstas ir iestrēdzis, var būt vieglāk noņemt skriemeļa rulliņa mezglu. Norādījumus skatiet šeit: [Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis, lappuse 598](#).



Attēls 4.214: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

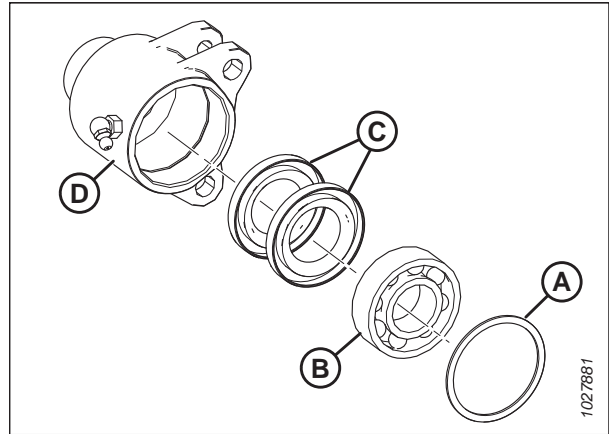
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

11. Nostipriniet apvalku (D) un noņemiet iekšējo fiksējošo gredzenu (A), gultni (B) un divas blīves (C).
12. Pirms detaļu montāžas iepildiet atverē eļļu.
13. Ievietojiet blīves (C) apvalkā (D).

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka blīves plakanā puse ir vērsta uz iekšu.

14. Uzklājiet gultnim (B) smērvielu un uzstādiet, kā parādīts.
15. Uzlieciet sprostgredzenu (A).

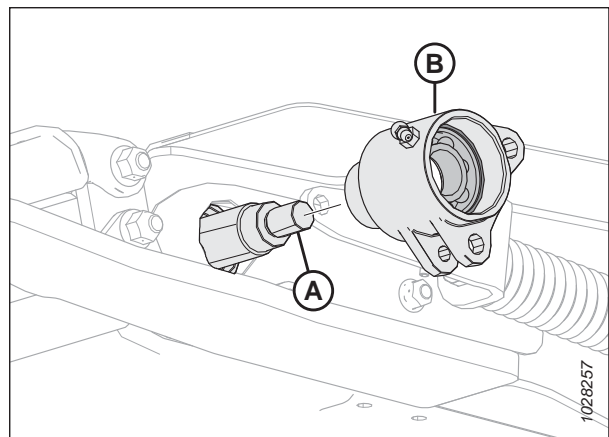


Attēls 4.215: Gultņa mezgls

16. Ar eļļu notīriet pārejas veltņa vārpstu (A).
17. Uzmanīgi grieziet gultņa mezglu (B) uz vārpstas (A) ar roku, lai nebojātu blīvējumu.

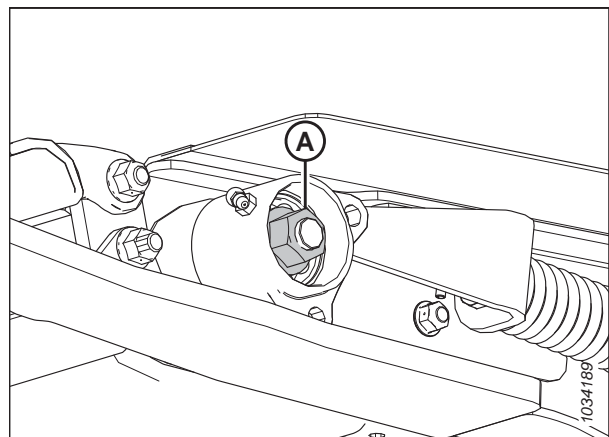
SVARĪGI:

Pārliecinieties, vai gultņa mezgls ir perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



Attēls 4.216: Pārejas veltņa gultnis — kreisā puse

18. Pēc tam, kad gultnis un abas blīves ir novietotas uz vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A) un pievelciet līdz 81 Nm (60 lbf-ft).



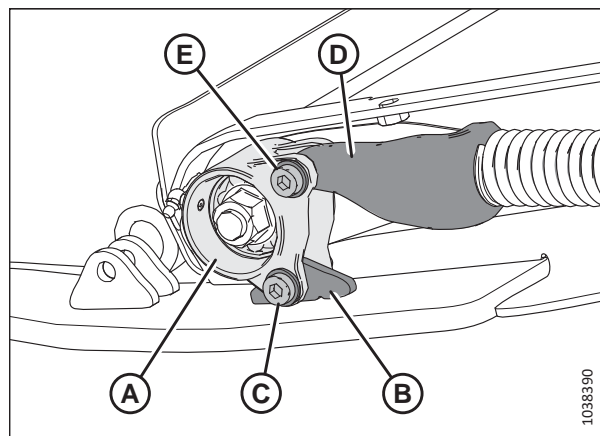
Attēls 4.217: Pārejas veltņa gultnis — kreisā puse

19. Pagrieziet pārejas veltna apvalku (A), līdz caurumi uz apakšējiem izciļņiem sakrīt ar caurumu metinātajā izcilnī (B).
20. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz skrūvju vītņēm un pēc tam ievietojiet stiprinājumus vietā (C).
 - ligzdas skrūve, paplāksne un uzgrieznis.
21. Salāgojiet caurumu lietajā balstā (D) ar caurumiem pārejas veltna apvalka augšējā izcilnī (A).
22. Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz skrūvju vītņēm un pēc tam ievietojiet stiprinājumus vietā (E).
 - ligzdas skrūve, paplāksne un uzgrieznis.
23. Pievelciet skrūves (C) un (E) līdz 12 Nm (9 lbf-ft).

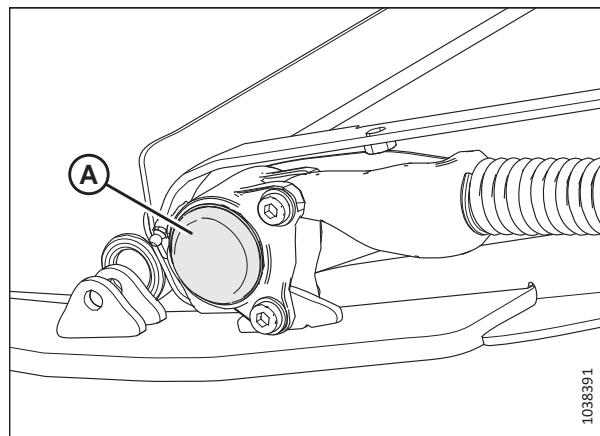
SVARĪGI:

Pilnībā **NEPIEVELCIET** skrūves (C) un (E).

24. Atkārtojiet darbības no [8, lappuse 605](#) līdz [23, lappuse 607](#) pretējā pusē.
25. Piepildiet gultņa dobumu ar smērvielu un uzstādiet putekļu vāciņu (A) abos pārejas veltna galos.
26. Pārbaudiet, vai eļļošanas nipelis darbojas.
27. Atkārtojiet darbības no [25, lappuse 607](#) līdz [26, lappuse 607](#) pretējā pusē.
28. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet [4.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 590](#).



Attēls 4.218: Skriemeļa rullīšu gultnis — kreisā puse



Attēls 4.219: Padeves platforma — kreisā puse

4.10.5 Padeves platformas paliktņa nolaišana

Padeves platformas paliktņi aizsargā padeves stiebru pacēlāju pret priekšmetiem, kas atrodas uz zemes. To var atvērt un aizvērt, lai piekļūtu padeves stiebru pacēlājam.



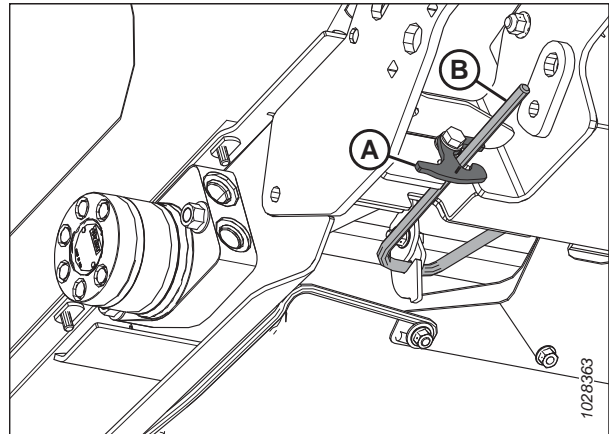
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētās ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

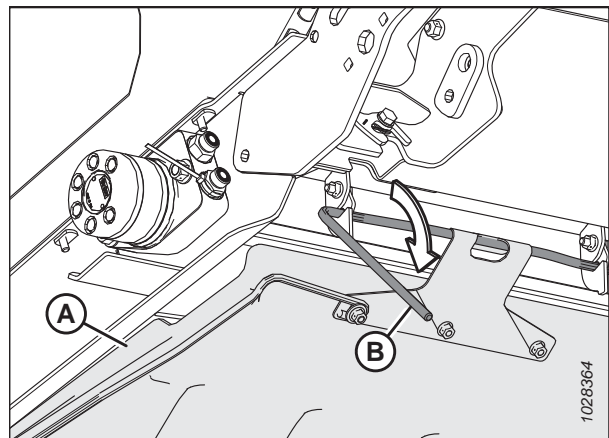
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Padeves platformas apakšpusē pagrieziet fiksatoru (A), lai atbloķētu rokturi (B). Atkārtojiet darbības padeves platformas pretējās puses galā.



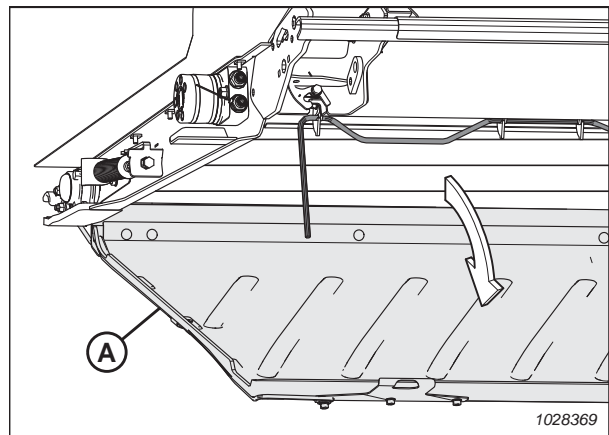
Attēls 4.220: Padeves platformas apakšpuse

5. Turiet paliktni (A) un pagrieziet rokturi (B) uz leju, lai atbrīvotu paliktni.



Attēls 4.221: Padeves platformas apakšpuse

6. Nolaidiet padeves platformas paliktni (A).



Attēls 4.222: Padeves platformas paliktnis

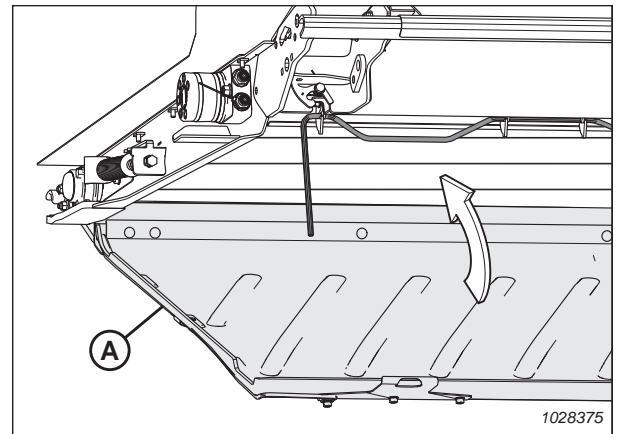
4.10.6 Padeves platformas paliktņa pacelšana

Padeves platformas paliktņis aizsargā padeves stiebru pacēlāju pret priekšmetiem, kas atrodas uz zemes. To var atvērt un aizvērt, lai piekļūtu padeves stiebru pacēlājam.

BĪSTAMI

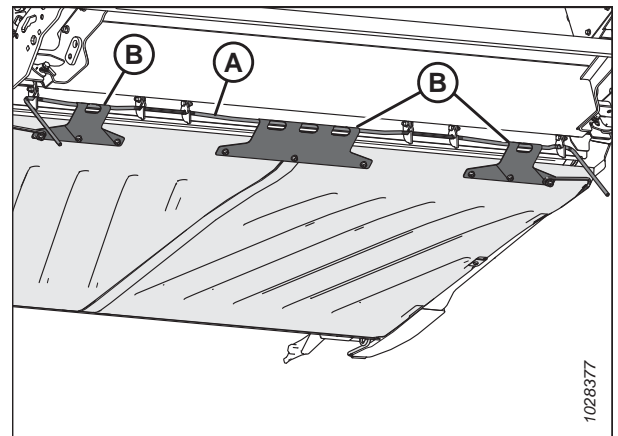
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Paceliet padeves platformas paliktņi (A).



Attēls 4.223: Padeves platformas paliktņis

2. Saslēdziet bloķēšanas rokturi (A) trijos padeves platformas paliktņa āķos (B).



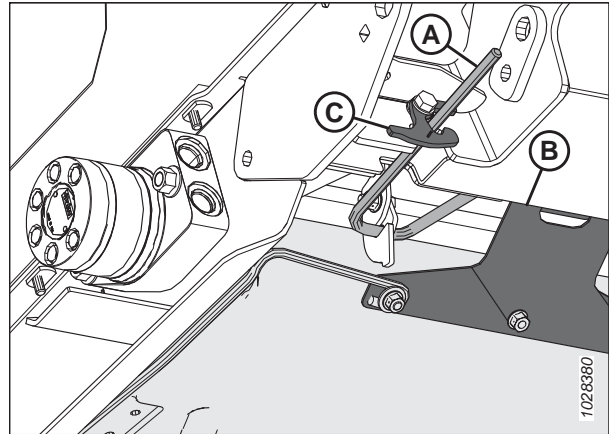
Attēls 4.224: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

3. Pagrieziet rokturus (A) uz augšu, novietojot padeves platformas paliktņi bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME:

Pārliedzieties, vai visi trīs platformas paliktņa āķi (B) ir nostiprināti uz bloķēšanas roktura.

4. Turiet padeves platformas paliktņi un pagrieziet fiksatoru (C), lai bloķētu rokturi (A).



Attēls 4.225: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

4.10.7 Posma turētāja āķu pārbaude

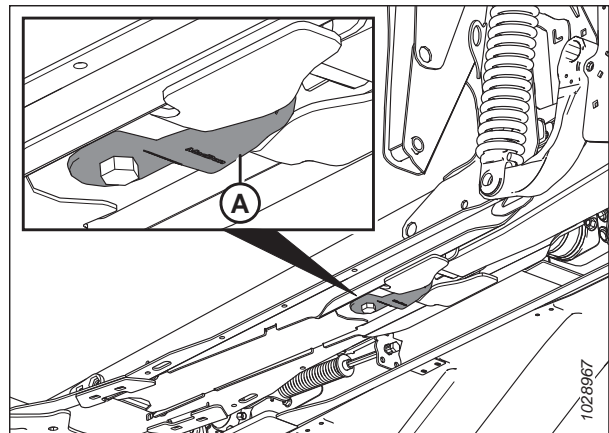
Pārbaudiet kreisā un labā posma turētāja āķus **KATRU DIENU**, lai pārliedzītos, vai tie nav saplaisājuši vai salauzti.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

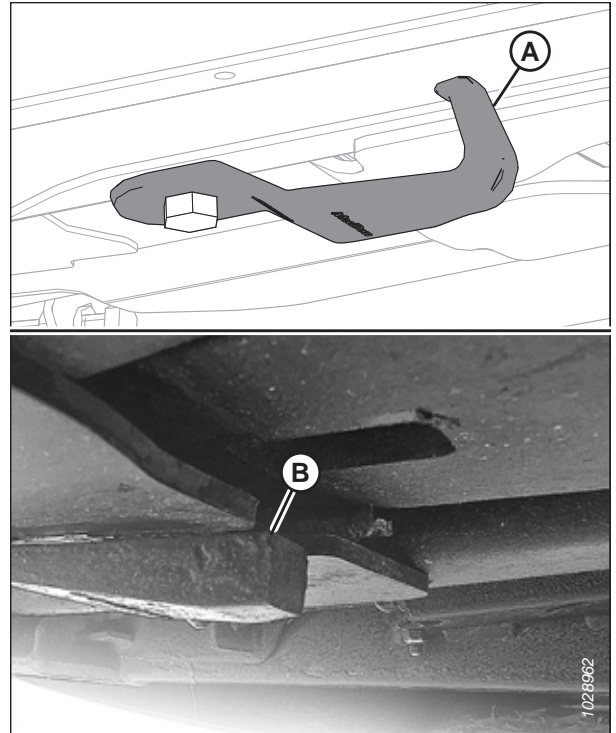
1. Pilnībā paceliet hederu.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Uzstādiet hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Pirms darbības pārliedzīties, ka abi savienojuma turētāja āķi (A) ir piestiprināti pie reljefa kopēšanas moduļa zem padeves platformas, kā parādīts.



Attēls 4.226: Padeves platforma — skats no apakšas

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

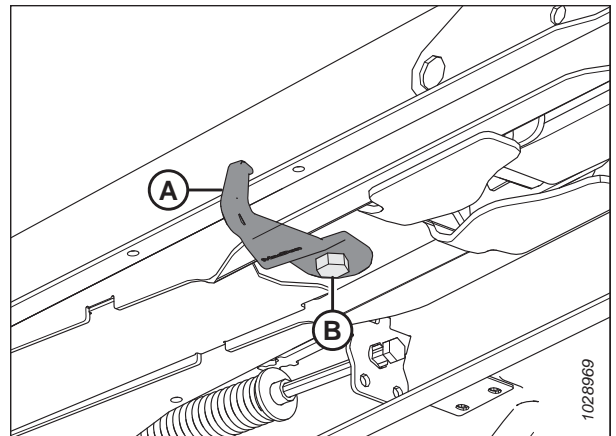
- Nebojāts savienojuma turētāja āķis (A)
- Bojāts / salauzts savienojuma turētāja āķis (B)
- Izstiepts savienojuma turētājs (nav attēlots)



Attēls 4.227: Savienojuma turētāja āķi

PIEZĪME:

Lai pārvietotu āķi (A) uzglabāšanas stāvoklī, atlaidiet skrūvi (B) un pagrieziet āķi 90° leņķī.



Attēls 4.228: Savienojuma turētāja āķis uzglabāšanas pozīcijā

4.11 FM200 atdalīšanas stieņi

Atdalīšanas stieņi uzlabo dažu kultūraugu, piemēram, rīsu, pievadi.

4.11.1 Atdalīšanas stieņu noņemšana

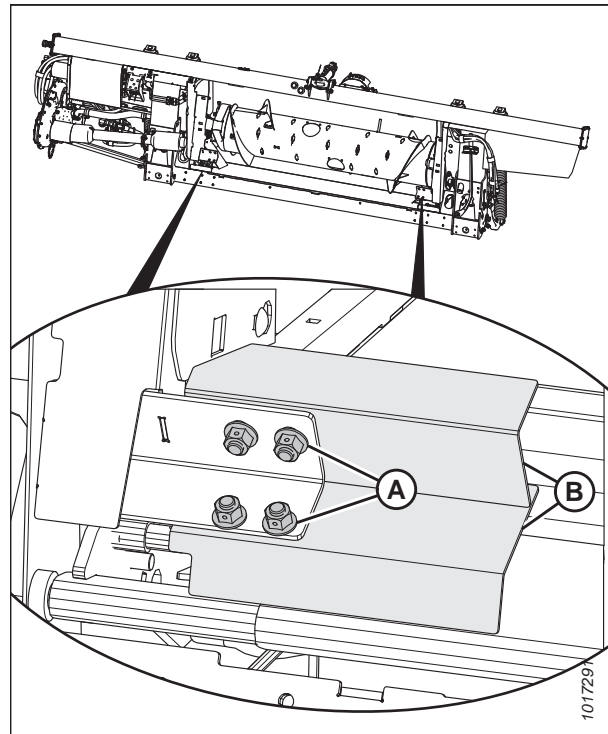
Atdalīšanas stieņi ir nostiprināti pie reljefa kopēšanas moduļa rāmja ar četrām skrūvēm un uzgriežņiem.

1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 69](#).
2. Noņemiet četras bultskrūves un uzgriežņus (A), kas nostiprina atdalīšanas stieni (B) pie reljefa kopēšanas moduļa rāmja, un noņemiet atdalīšanas stieni.

PIEZĪME:

Atdalīšanas stienī (B) var būt tikai divas augšējās bultskrūves.

3. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



Attēls 4.229: Atdalīšanas stienis

4.11.2 Atdalīšanas stieņu uzstādīšana

Atdalīšanas stieņi ir uzstādīti reljefa kopēšanas moduļa atvērums apakšējās stūros.

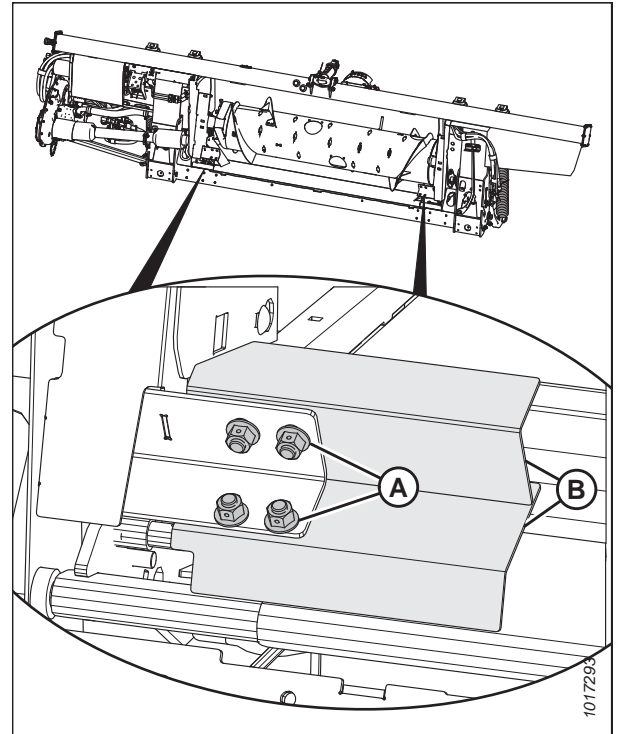
1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 69](#).

2. Novietojiet atdalīšanas stieni (B), kā parādīts, lai iegriezums būtu rāmja stūrī.

PIEZĪME:

Ja apakšējās divas bulskrūves ir pārāk sarežģīti uzstādīt, var uzstādīt tikai divas augšējās bulskrūves uz atdalīšanas stieniem.

3. Ar četrām bulskrūvēm un uzgriežņiem (A) nostipriniet atdalīšanas stieni (B) pie reljefa kopēšanas moduļa. Pārliecinieties, ka uzgriežņi ir vērsti pret kombainu.
4. Atkārtojiet darbības hедера pretējā pusē.

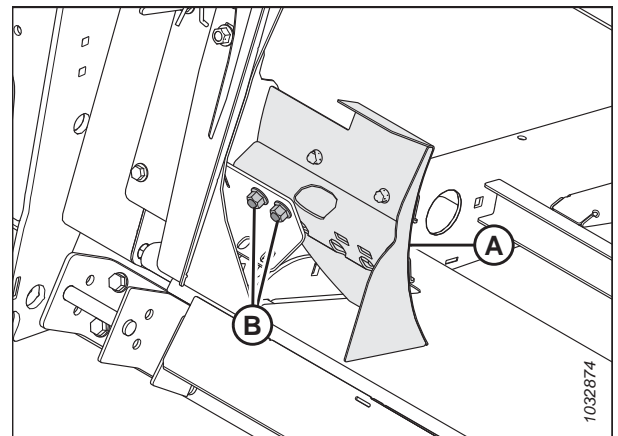


Attēls 4.230: Atdalīšanas stenis

4.11.3 Padeves deflektoru nomaiņa New Holland CR kombainiem

Padeves deflektori tiek izmantoti tikai New Holland CR kombainos.

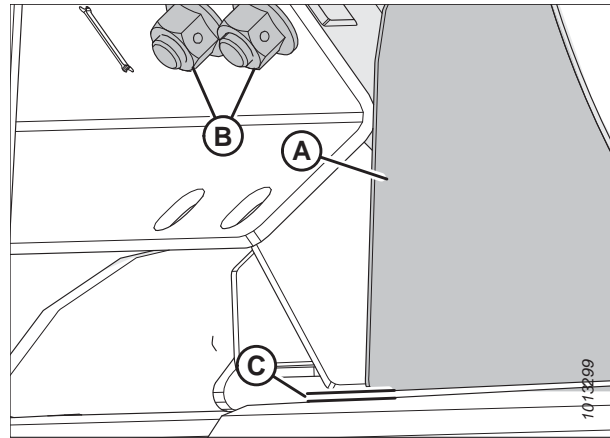
1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 69](#).
2. Izņemiet divas bulskrūves un uzgriežņus (B), kas nostiprina padeves deflektoru (A) pie reljefa kopēšanas moduļa rāmja, un noņemiet padeves deflektoru.
3. Novietojiet rezerves padeves deflektoru (A) un nostipriniet to ar skrūvēm un uzgriežņiem (B) (pārliecinieties, vai uzgriežņi ir vērsti pret kombainu). Uzgriežņi **NAV** jāpievelk.



Attēls 4.231: Padeves deflektors

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Noregulējiet deflektoru (A) tā, lai atstatums (C) starp paliktni un deflektoru ir 4–6 mm (5/32–1/4 collas).
5. Pievelciet uzgriežņus (B).
6. Atkārtojiet iepriekšējās darbības pretējam deflektoram.
7. Pievienojiet hederu kombainam. Norādījumus skatiet nodaļā [3.6 Hедера piestiprināšana/atvienošana, lappuse 69](#).
8. Pēc tam, kad hederis ir pievienots kombainam, izbīdiet centrālo posmu līdz galam un pārbaudiet atstarpi starp deflektoru un paliktni. Saglabājiet 4–6 mm (5/32–1/4 collas) atstarpi.



Attēls 4.232: Attālums starp paliktni un deflektoru

4.12 Hедера sānu stiebru pacēlāji

Hederam ir divi sānu stiebru pacēlāji. Tie pievada nopļautos kultūraugus uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlāju un gliemežtransportieri. Nomainiet stiebru pacēlājus, ja tie ir saplēsti, saplaisājuši vai tiem trūkst lāpstiņu.

4.12.1 Sānu stiebru pacēlāju noņemšana

Nomainiet stiebru pacēlājus, ja tie ir saplēsti, saplaisājuši vai tiem trūkst lāpstiņu.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiat hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.

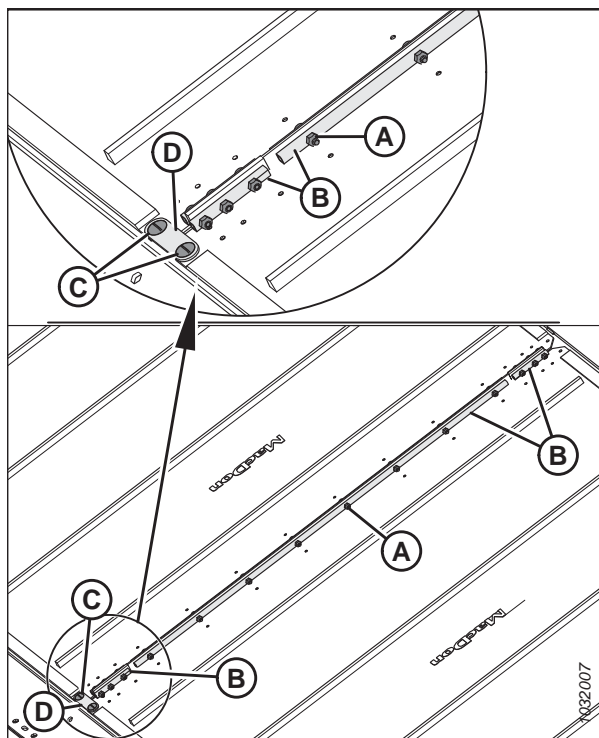


BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

7. Iedarbiniet dzinēju.
8. Pārvietojiet stiebru pacēlāju, līdz stiebru pacēlāja savienojums atrodas darba zonā.
9. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
10. Samaziniet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: *4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 619*.

11. Izņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacelāja savienojuma.
12. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacelēja savienojuma priekšējās daļas.
13. Izvelciet stiebru pacelāju no platformas.



Attēls 4.233: Stiebru pacelāja savienotāji

4.12.2 Sānu stiebru pacelāju uzstādīšana

Sānu stiebru pacelājus izmanto, lai nopļautos kultūraugus nogādātu hedera vidusdaļā. Lai panāktu, ka pacelāji tiek uzstādīti pareizi, ievērojiet šeit sniegto ieteicamo uzstādīšanas procedūru.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiat drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hedera.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiat hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
6. Uzstādiat tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
7. Uzlieciet talku, zīdaiņu pūderi vai talka/grafīta smērvielas maisījumu uz stiebru pacelāja vadotņu apakšējās daļas un uz stiebru pacelāja virsmas, kas veido blīvi ar izkapti.
8. Ievietojiet stiebru pacelāju platformā piedziņas veltņa iekšējā galā. levelciet stiebru pacelāju platformā, virzot to no beigām.
9. Virziet stiebru pacelāju, līdz to var aptīt ap piedziņas rullīti.
10. Ievietojiet stiebru pacelāja pretējo galu platformā virs rullīšiem. Pilnībā ievelciet stiebru pacelāju platformā.

11. Piestipriniet stiebru pacēlāja galus ar cauruļu savienotājiem (B), skrūvēm (A) (galvām vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņiem.

PIEZĪME:

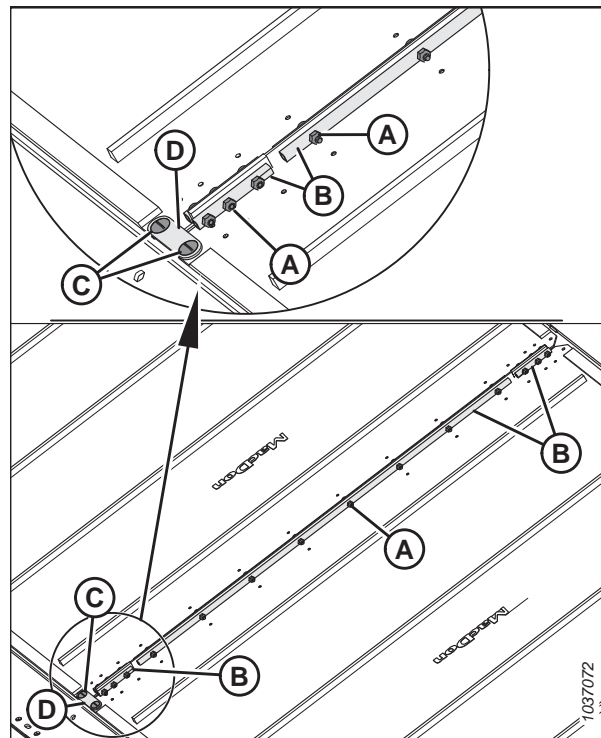
Divi īsi cilindri savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

12. Uzstādiet tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšgalā.

PIEZĪME:

Pievelkot uzgriežņus, turiet skrūves (C) 90° leņķī pret tilta savienotāju (D). Ja, pievelkot skrūves, tiek ļauts tām griezties, tilta savienotājs izlieksies uz augšu.

13. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 9,5 Nm (7 lbf-ft).
14. Noregulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: *4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 619*.
15. Stiebru pacēlājus darbiniet ar tukšgaitā strādājošu dzinēju, lai talka vai talka/grafīta smērviela nonāktu saskarē un pieliptu stiebru pacēlāja blīves virsmām.



Attēls 4.234: Stiebru pacēlāja savienotāji

4.12.3 Platformas augstuma regulēšana

Pareizi noregulēts platformas augstums nepieļaus materiāla iekļūšanu sānu stiebru pacēlājos un to iestrēgšanu.

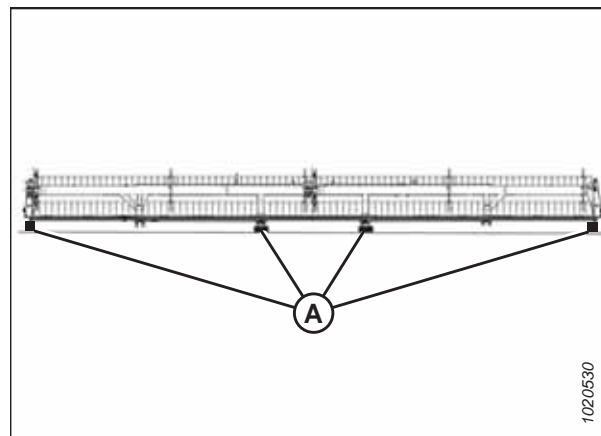
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet drošības balstus pirms darba zem hедера.

SVARĪGI:

Jauniem uzstādītiem stiebru pacēlājiem rūpnīcā ir pārbaudīts spiediens un izdalītais siltums. Plaisa starp stiebru pacēlāju un izkapti ir iestatīta uz 1–3 mm (0,04–0,12 collas).

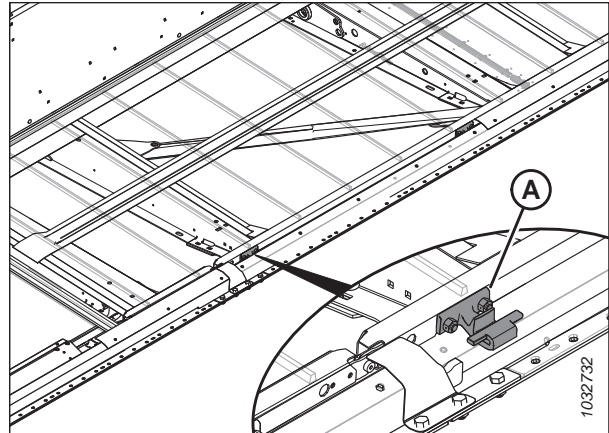
1. Nolaidiet hederu uz četriem blokiem (A), (305–356 mm [12–14 collas]). Pa vienam blokam katrā galā un pa vienam blokam katrā šarnīra punktā.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.235: Hederis uz blokiem

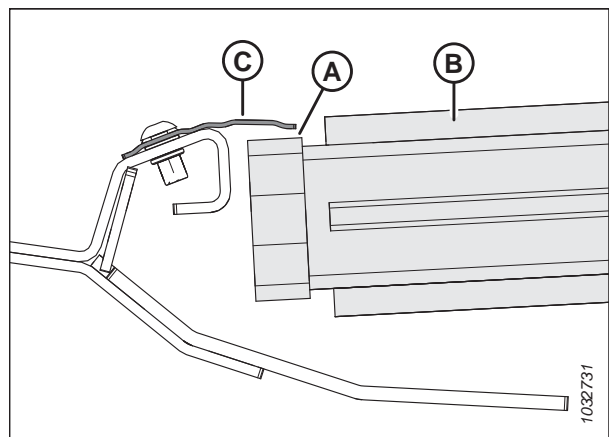
PIEZĪME:

Veiciet mērījumus pie platformas balstiem (A), kad heders ir darba stāvoklī. Atkarībā no hedera izmēra katrā platformā ir no četriem līdz septiņiem balstiem.



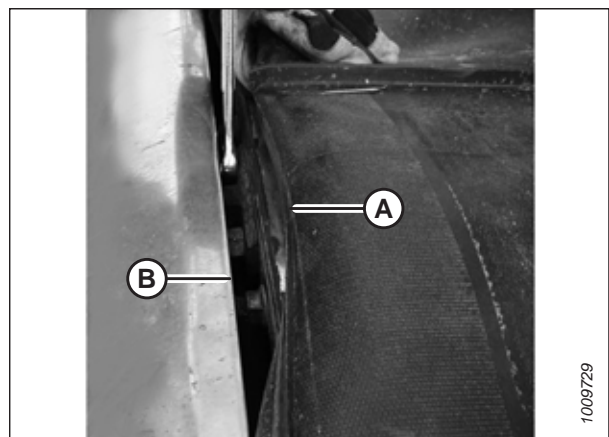
Attēls 4.236: Stiebru pacēlāja platformas balsti

3. Pārbaudiet, vai atstarpe (A) starp stiebru pacēlāju (B) un metāla blīvējumu (C) ir 0–2 mm (0,004–0,08 collas).
4. Samaziniet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 619](#).



Attēls 4.237: Stiebru pacēlāja blīve

5. Paceliet stiebru pacēlāja (A) priekšējo malu pāri izkaptij (B), lai kļūtu redzams platformas balsts.
6. Izmēriet un atzīmējiet stiebru pacēlāja siksnas biezumu.



Attēls 4.238: Platformas balsts

PIEZĪME:

Platforma ir attēlota ar noņemtu stiebru pacēlāju.

7. Atlaidiet divus uzgriežņus (A) uz platformas balsta (B) **TIKAI** par pusi apgrieziena.
8. Piesitiet platformai (C) ar āmuru un koka kluci, lai nolaistu platformu atbilstoši platformas balstiem. Piesitiet platformas balstam (B), lai paceltu platformu atbilstoši platformas balstiem.

Tabula 4.1 Platformas balstu skaits (B)

Modelis	Daudzums
FD230	8
FD235, FD240, FD241	10
FD250	14

9. Izmantojiet mēru, kura biezums ir tāds pats kā stiebru pacēlāja siksnai, pieskaitot 1 mm (0,04 collas). Bīdīt biezuma mēru pa platformu (A) zem metāla blīvējuma lai pareizi iestatītu atstarpi.
10. Lai izveidotu blīvējumu, noregulējiet platformu (A) tā, lai atstarpe (B) starp metāla blīvējumu (C) un platformu atbilstu stiebru pacēlāja siksnas biezumam plus 1 mm (0,04 collas).

PIEZĪME:

Pārbaudot atstarpi pie jebkura ruļļa, mēriet no ruļļa caurules, **NEVIS** no platformas.

11. Pievelciet platformas balsta detaļas (D).
12. Vēlreiz pārbaudiet atstarpi (B) ar biezuma mēru. Norādījumus skatiet darbībā [9, lappuse 619](#).

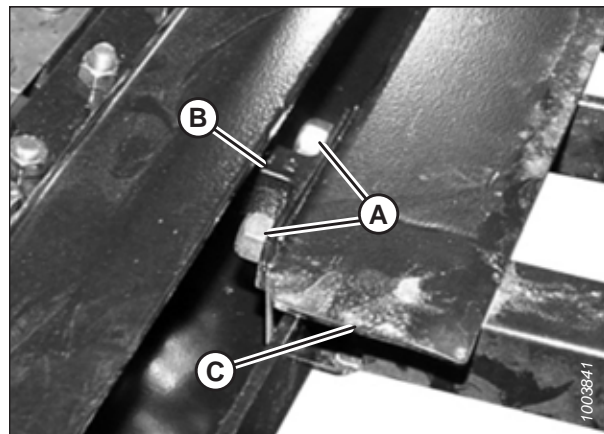
4.12.4 pārbaude un regulēšana

Stiebru pacēlāji ir nospriegoti rūpnīcā, un tiem **NAV** nepieciešama regulēšana. Ja nepieciešama regulēšana, stiebru pacēlāju spriegojumam jābūt tādam, lai novērstu slīdēšanu un lai stiebru pacēlāji nenokarātos zem izkaptis.

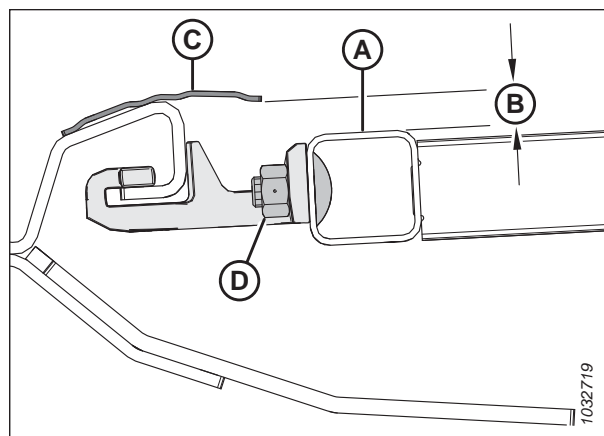


BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un izmantojiet mašīnas drošības balstus pirms darba zem hedera.



Attēls 4.239: Platformas balsts



Attēls 4.240: Platformas balsts

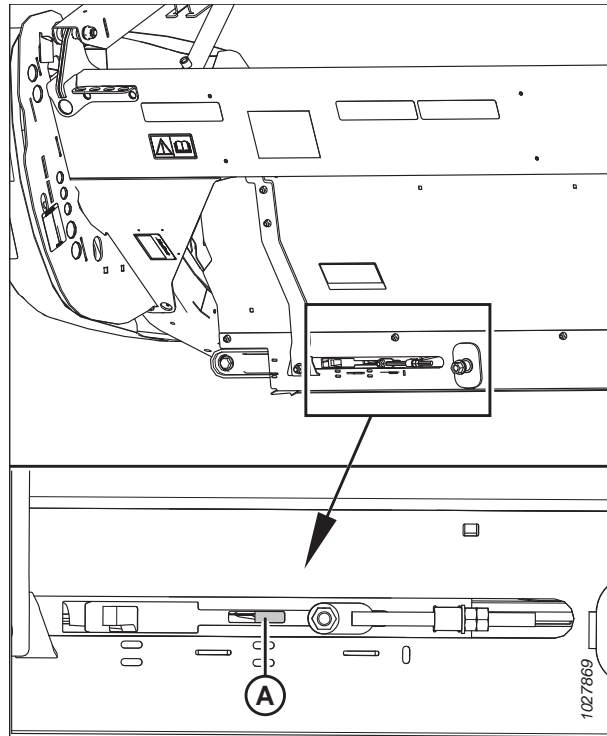
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Pārlicinieties, vai spriegotāja indikators (A) nosedz pusi no loga iekšējās daļas.

BĪSTAMI

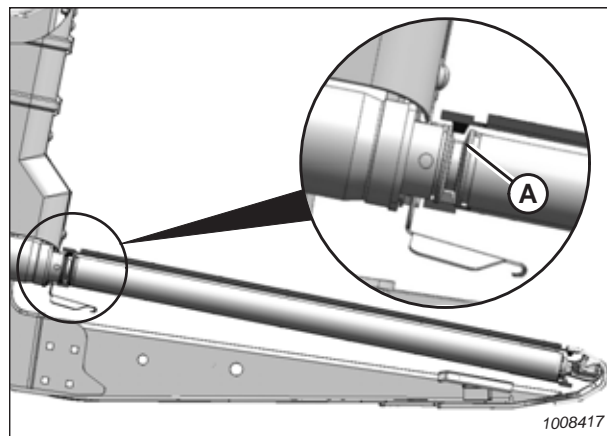
Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

2. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



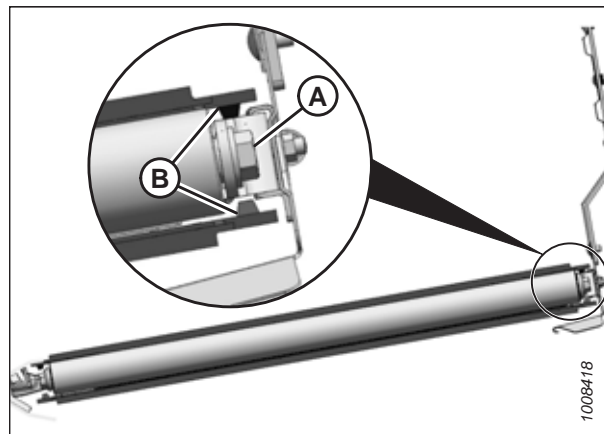
Attēls 4.241: Spriegojuma regulētāja pārbaude — parādīta kreisā puse, labā pusē pretī

6. Pārlicinieties, vai stiebru pacēlāja vadotne (gumijas sliede stiebru pacēlāja apakšā) ir pareizi nostiprināta piedziņas rullīša rievā (A).



Attēls 4.242: Piedziņas rullītis

7. Pārbaudiet, vai pārejas veltnis (A) atrodas starp vadotnēm (B).



Attēls 4.243: Pārejas rullītis

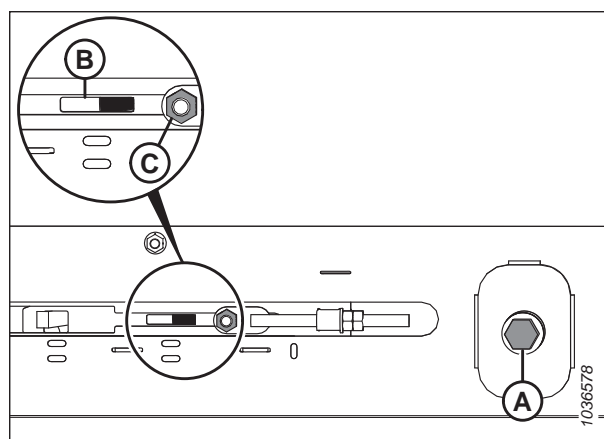
SVARĪGI:

NEREGULĒJIET uzgriezni (C). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacelēja regulēšanai.

8. Grieziet regulētāja skrūvi (A) pretēji pulkstenrādītāju kustības virzienam, lai nospriegotu. Spriegotāja indikators (B) pārvietosies uz iekšpusi, norādot, ka stiebru pacelējs tiek nospriegots. Pievelciet regulētāja skrūvi, līdz spriegotāja rādītājs nosedz pusi no loga iekšējās daļas.

SVARĪGI:

Lai izvairītos no priekšlaicīga stiebru pacelēja, stiebru pacelēja rullu un/vai spriegotāja sastāvdaļu bojājuma, **NELIETOJIET** hederu, ja indikators nav redzams.



Attēls 4.244: Spriegotāja regulēšana — parādīta kreisā puse, labā pusē pretī

4.12.5 Sānu stiebru pacelēja sekošanas regulēšana

Sānu stiebru pacelēja trajektorija tiek noregulēta, salāgojot piedziņas un stiebru pacelēju pārejas rullīšus.

Stiebru pacelēja izsekošanas funkcija ir iestatīta rūpnīcā, un tā būs jāregulē tikai tad, ja stiebru pacelēja izsekošana notiek nepareizi.

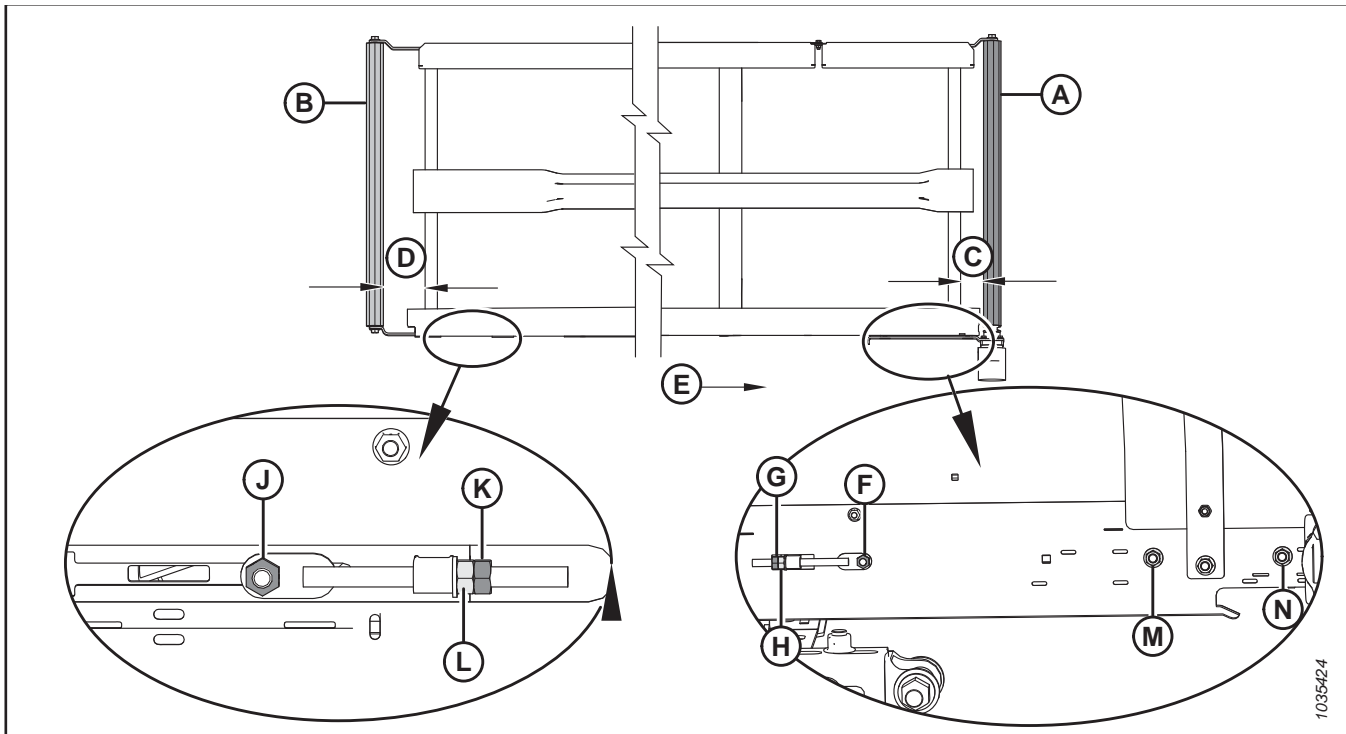
PIEZĪME:

Ilustrācijā ir parādīta kreisā stiebru pacelēja platforma. Labā platforma ir pretējā pusē.

PIEZĪME:

Dažas daļas skaidrības labad ilustrācijā nav iekļautas.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE



Attēls 4.245: Stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana

- | | | |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|
| A — piedziņas veltnis | B — pārejas veltnis | C — piedziņas veltna regulēšana |
| D — pārejas veltna regulēšana | E — stiebru pacēlāja virziens | F — uzgrieznis piedziņas veltna pusē |
| G — piedziņas veltna pretuzgrieznis | H — piedziņas veltna regulēšanas uzgrieznis | J — uzgrieznis pārejas veltna pusē |
| K — pārejas veltna pretuzgrieznis | L — pārejas veltna regulēšanas uzgrieznis | M — uzgrieznis piedziņas veltna pusē |
| N — uzgrieznis piedziņas veltna pusē | | |

1. Lai noteiktu, kurš rullītis ir jāregulē un kādi pielāgojumi ir nepieciešami, skatiet tālāk norādīto tabulu.

Tabula 4.2 Stiebru pacēlāja trajektorija

Sekošana	Atrašanās vieta	Noregulēšana	Metode
Virzienā uz aizmugurējo loksnī	Piedziņas veltnis	Palielināt C	Pievilkt regulēšanas uzgriezni (H)
Virzienā uz izkapti	Piedziņas veltnis	Samazināt C	Atlaist regulēšanas uzgriezni (H)
Virzienā uz aizmugurējo loksnī	Pārejas veltnis	Palielināt D	Pievilkt regulēšanas uzgriezni (L)
Virzienā uz izkapti	Pārejas veltnis	Samazināt D	Atlaist regulēšanas uzgriezni (L)

2. Regulējiet piedziņas veltni (A), lai mainītu **C** (skatiet tabulu 4.2, lappuse 622), šādi:
 - a. Atlaidiet uzgriežņus (F), (M) un (N) un pretuzgriezni (G).
 - b. Pagrieziet regulēšanas uzgriezni (H).
 - c. Pievelciet uzgriežņus (F), (M) un (N) un pretuzgriezni (G).
3. Regulējiet pārejas veltni (B), lai mainītu **D** (skatiet tabulu 4.2, lappuse 622), šādi:
 - a. Atslābiniet uzgriezni (J) un pretuzgriezni (K).
 - b. Pagrieziet regulēšanas uzgriezni (L).

PIEZĪME:

Ja stiebru pacēlājs pēc pārejas rullīša noregulēšanas neatrodas pārejas rullīša galā, piedziņas rullītis, visticamāk, neatrodas perpendikulāri pret platformu. Noregulējiet piedziņas rullīti un pēc tam noregulējiet pārejas rullīti.

- c. Pievelciet uzgriezni (J) un pretuzgriezni (K).

4.12.6 Stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude

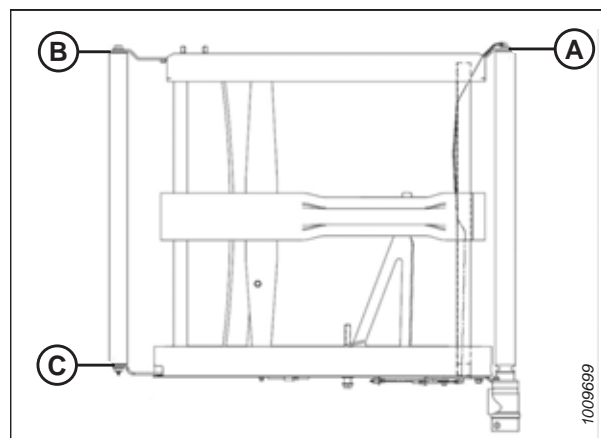
Stiebru pacēlāja rullīšiem ir neeljojami gultņi, tomēr ārējais blīvējums jāpārbauda ik pēc 200 stundām (smilšainos apstākļos — biežāk), lai nodrošinātu, ka gultnis kalpo maksimālu laiku.

Izmantojot infrasarkano staru termometru un veicot zemāk norādītās darbības, pārbaudiet, kuri stiebru pacēlāja rullīšu gultņi nav atbilstoši:

1. Ieslēdziet hederu un darbiniet stiebru pacēlājus aptuveni 3 minūtes.
2. Katrā platformā pārbaudiet stiebru pacēlāja rullīšu gultņu temperatūru pie katra rullīša svirām (A), (B) un (C). Pārliedzinieties, ka temperatūra nav lielāka par 44 °C (80 °F) virs apkārtējās vides temperatūras.

Nomainiet veltnu gultņus, kuru temperatūra ir lielāka par maksimālo ieteicamo temperatūru. Norādījumus skatiet:

- 4.12.8 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaiņa, lappuse 626
- 4.12.11 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultņa maiņa, lappuse 631



Attēls 4.246: Rullīšu sviras

4.12.7 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna noņemšana

Sānu stiebru pacēlāja platformai abos galos ir veltnis. Viens ir pārejas veltnis, bet otrs ir piedziņas veltnis.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas ieslēgšanās vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms piecelaties no operatora sēdekļa, un vienmēr uzstādiet drošības balstus pirms darba zem mašīnas.

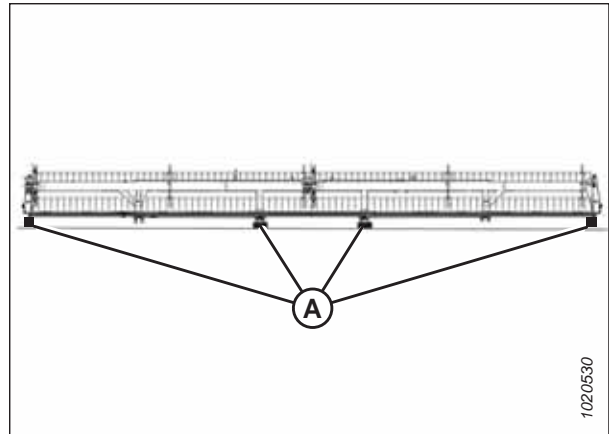


BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

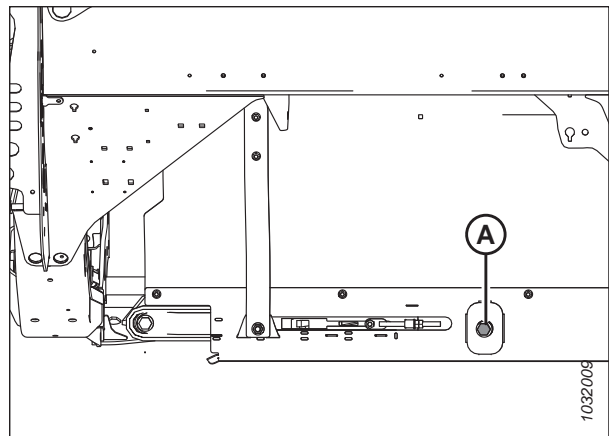
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Iedarbiniet dzinēju un darbiniet hederu, līdz kļūst pieejams sānu stiebru pacēlāja savienotājs (vēlams tuvu platformas ārējam galam).
2. Nolaidiet hederu uz četriem blokiem (A), (305–356 mm [12–14 collas]). Pa vienam blokam katrā galā un pa vienam blokam katrā šarnīra punktā.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uztādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
5. Uztādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 4.247: Heders uz blokiem

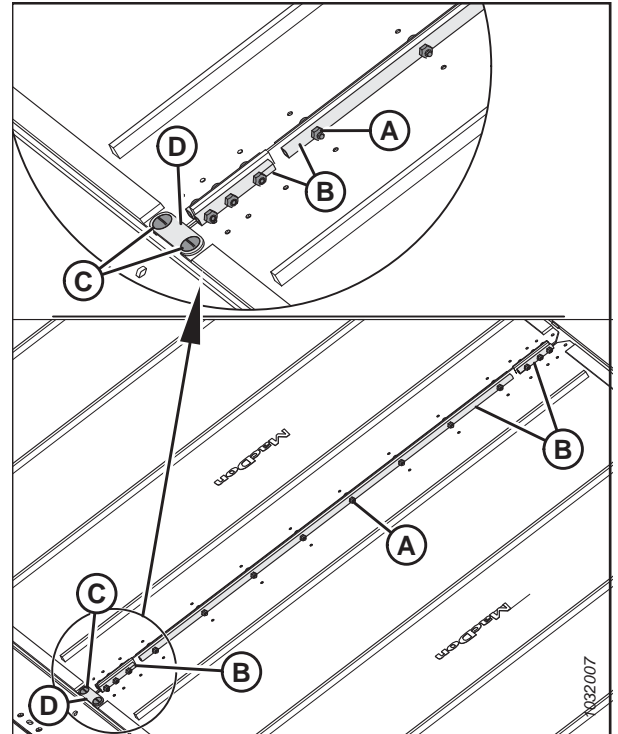
6. Atslābiniet stiebru pacēlāju, pagriežot regulēšanas bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz regulēšanas bultskrūve sasniedz regulēšanas robežu un nonāk līdz atdurei.



Attēls 4.248: Spriegotājs — parādīta kreisā puse

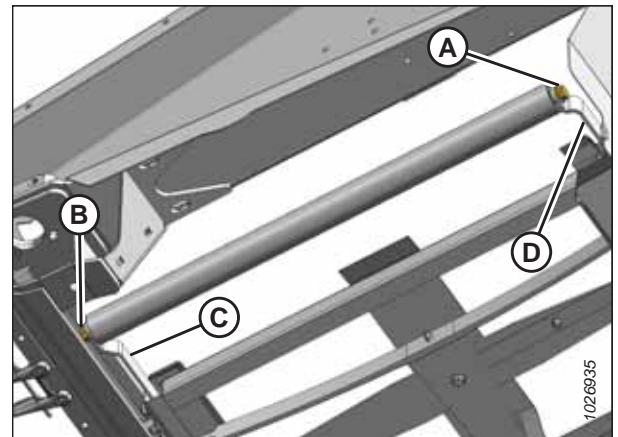
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
8. Izņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
9. Novelciet stiebru pacēlāju no pārejas rullīša.



Attēls 4.249: Stiebru pacēlāja savienotāji

10. Noņemiet skrūvi (A) un starpliku no pārejas rullīša hedera platformas aizmugurē.
11. Noņemiet skrūvi (B) un starpliku no pārejas rullīša hedera platformas priekšpusē.
12. Izpletiet rullīšu sviras (C) un (D) un noņemiet pārejas rullīti.

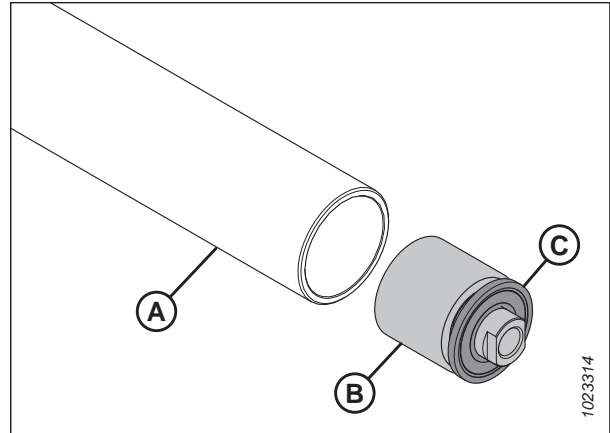


Attēls 4.250: Pārejas rullītis

4.12.8 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaiņa

Sānu stiebru pacēlāja platformas skriemeļa rullīšiem ir uzstādīti gultņi, lai rullis varētu griezties.

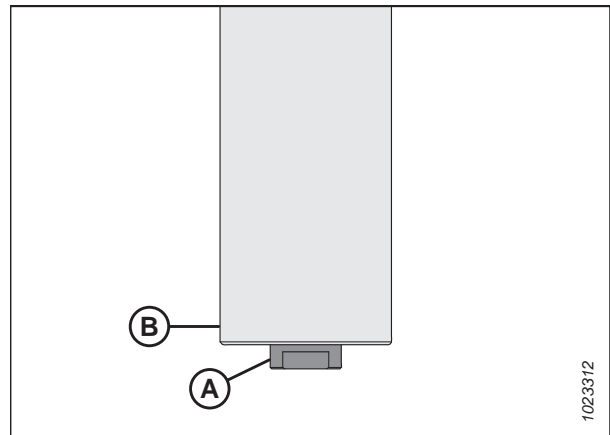
1. Noņemiet stiebru pacēlāja platformas skriemeļa rullī. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.7 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltņa noņemšana, lappuse 623](#).
2. Nostipriniet skriemeļa rullī (A) skrūvspīlēs, ietinot audumā, lai novērstu ruļļa bojājumus.
3. Izmantojiet slīdāmuru, lai noņemtu gultņa bloku (B) un blīvi (C) no rullīša.



Attēls 4.251: Pārejas rullīšu gultnis un blīve

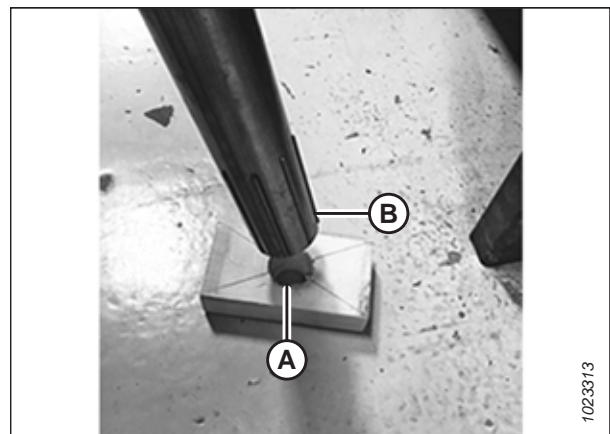
SVARĪGI:

Uzstādot jauno gultni, **NELIECIET** rullīša galu tieši uz zemes. Gultņa bloks (A) atrodas tālāk par gultņa cauruli (B), un, noliekot galu uz zemes, gultnis tālāk ievirzās caurulē.



Attēls 4.252: Pārejas rullītis

4. Izgrieziet iedobumu (A) koka blokā.
5. Nolieciet pārejas rullīša (B) galu uz bloka tā, lai izvīzītais gultņa bloks atrastos iedobumā (A).

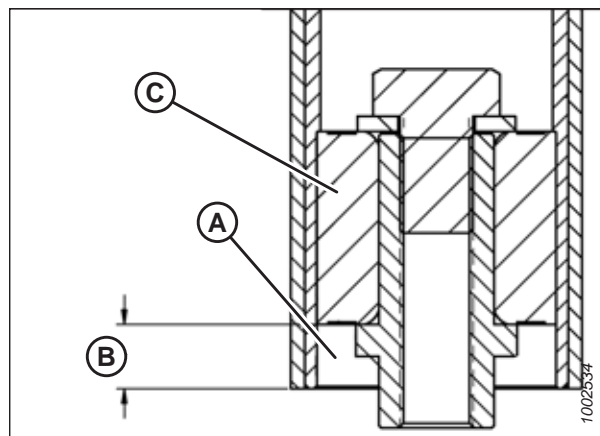


Attēls 4.253: Pārejas rullītis

- Uzstādiet jaunu gultņa bloku (C), iespiežot gultņa ārējo malu caurulē, līdz tas atrodas 14–15 mm (9/16–19/32 collas) (B) no caurules ārējās malas.

PIEZĪME:

Pirms jaunas blīves uzstādīšanas piepildiet uzstādīšanas vietu (A), aptuveni 8 reizes nospiežot smērvielas sūkni.



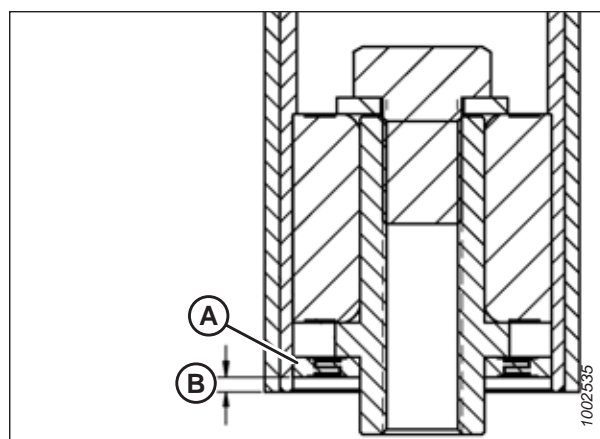
Attēls 4.254: Pārejas rullīšu gultnis

- Uzstādiet jaunu blīvi (A), piespiežot blīves iekšējo un ārējo malu, līdz tā atrodas 3–4 mm (1/8–3/16 collas) (B) no caurules ārējās malas.

PIEZĪME:

Blīvi var vērst jebkurā virzienā.

- No jauna uzstādiet skriemeļa rulli. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.9 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna uzstādīšana, lappuse 627.](#)

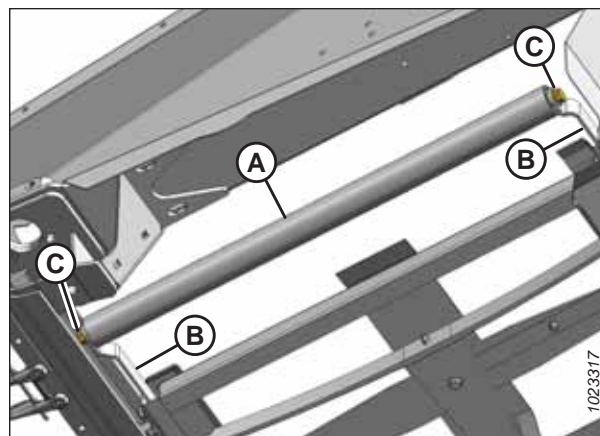


Attēls 4.255: Pārejas rullīšu gultnis

4.12.9 Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna uzstādīšana

Sānu stiebru pacēlāja platformai abos galos ir veltnis. Viens ir pārejas veltnis, bet otrs ir piedziņas veltnis.

- Starp skriemeļa svirām (B) uzstādiet skriemeļa rulli (A) un nostipriniet ar divām skrūvēm (C) un paplāksnēm. Pievelciet skrūves līdz 95 Nm (70 lbf-ft).



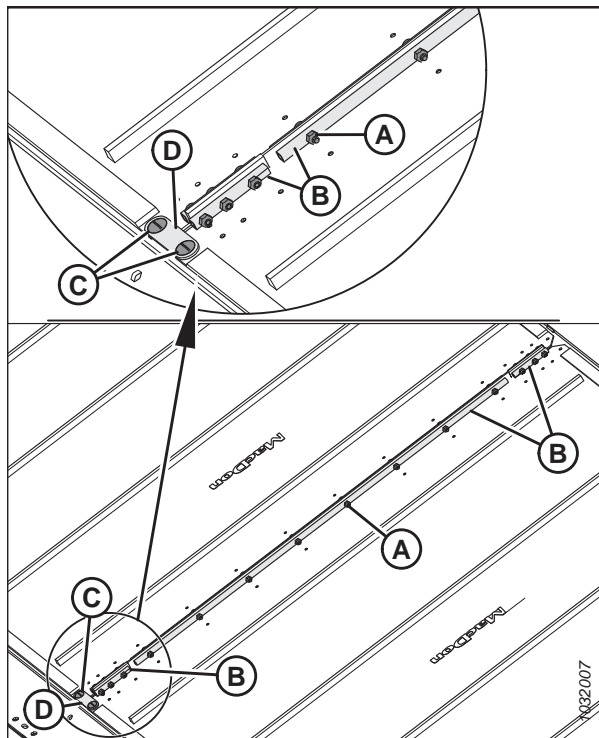
Attēls 4.256: Pārejas rullītis

- Piestipriniet stiebru pacēlāja galus ar cauruļu savienotājiem (B), skrūvēm (A) (galvas vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņiem.

PIEZĪME:

Divi īsi cilindruveida savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

- Uzstādiet tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšgalā.



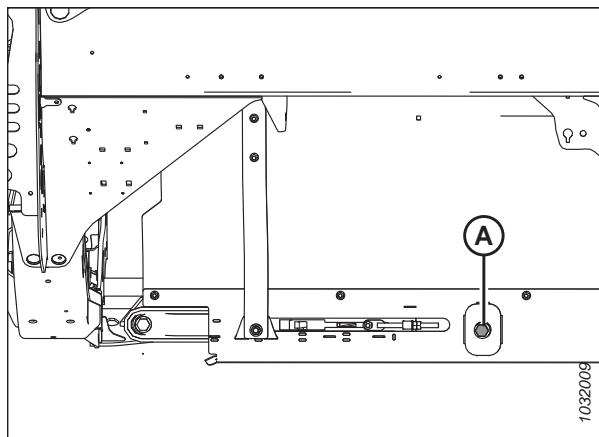
Attēls 4.257: Stiebru pacēlāja savienotājs

- Pievelciet stiebru pacēlāju, griežot regulēšanas skrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 619](#).
- Atvienojiet tītavu un hedera drošības balstus.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

- Iedarbiniet motoru un nolaidiet hedera un tītavas.
- Iedarbiniet mašīnu, lai pārlicinātos, vai stiebru pacēlāja darbības trajektorija ir pareiza. Ja nepieciešama papildu regulēšana, skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 619](#).



Attēls 4.258: Stiebru pacēlāja spriegotājs

4.12.10 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna noņemšana

Sānu stiebru pacēlāja platformai abos galos ir veltnis. Viens ir pārejas veltnis, bet otrs ir piedziņas veltnis.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvējošas traumas paceltas mašīnas neparedzētas iedarbināšanas vai krišanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa vai regulējat mašīnu. Nekādā gadījumā nestrādājiet uz neatbalstīta hedera vai zem tā. Ja heders ir pilnībā pacelts, vienmēr uzstādiet drošības balstus. Ja heders atrodas virs zemes, taču nav pilnībā pacelts, novietojiet zem hedera blokus.

BĪSTAMI

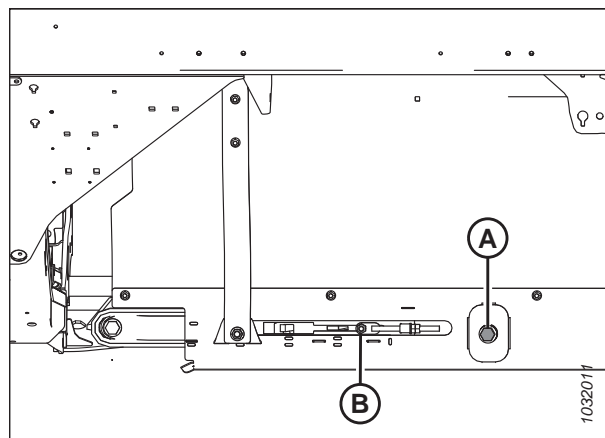
Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārlicināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Ja stiebru pacēlāja savienotājs nav redzams, darbiniet hederu, līdz savienotājs kļūst pieejams (vēlams tuvu platformas ārējam galam).
2. Iedarbiniet dzinēju.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Pilnībā paceliet tītavas.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet hedera operatora rokasgrāmatā.
7. Uzstādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
8. Atslābiniet stiebru pacēlāju, pagriežot regulēšanas bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz regulēšanas bultskrūve sasniedz regulēšanas robežu un nonāk līdz atdurei.

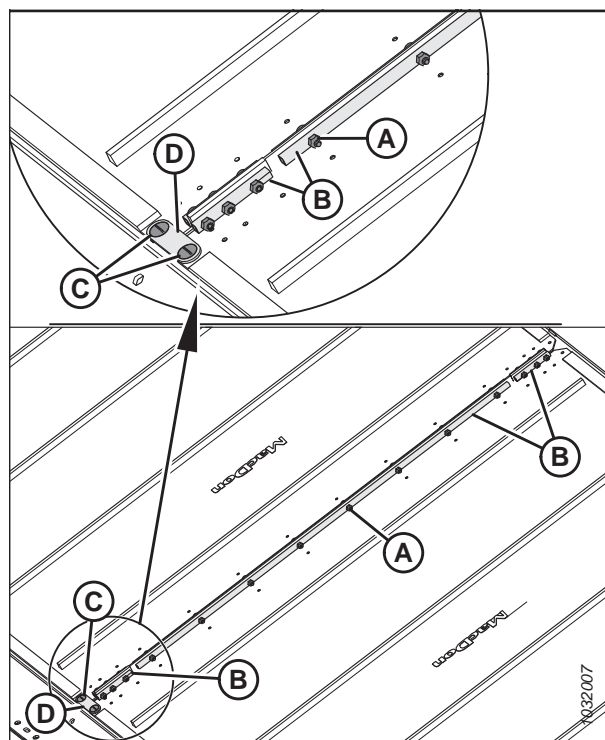
SVARĪGI:

NEREGULĒJIET uzgriezni (B). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacēlāja regulēšanai.



Attēls 4.259: Stiebru pacēlāja spriegotājs

9. Atskrūvējiet uzgriežņus, skrūves (A) un noņemiet cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
10. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
11. Novelciet stiebru pacēlāju no piedziņas rullīša.



Attēls 4.260: Stiebru pacēlāja savienotāji

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

12. Salāgojiet regulēšanas skrūves ar atveri (A) aizsargā. Izskrūvējiet divas regulēšanas skrūves, kas notur motoru pie piedziņas ruļļa.

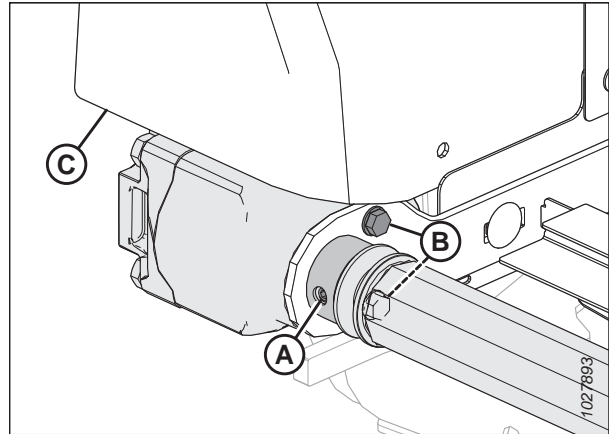
PIEZĪME:

Šīs skrūves atrodas 1/4 pagrieziena attālumā.

13. Atslābiniet divas bultskrūves (B), kas motoru piestiprina pie piedziņas veltņa sviras.

PIEZĪME:

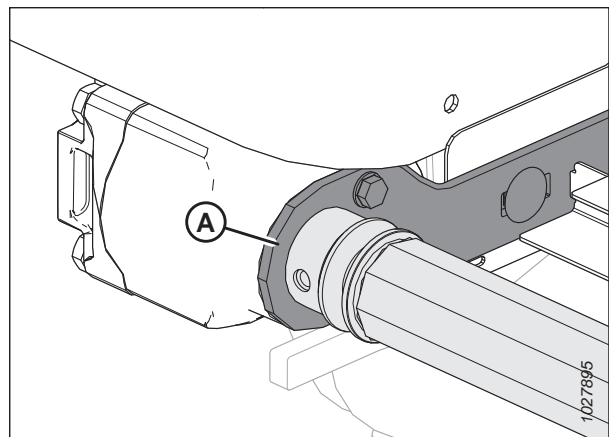
Lai piekļūtu augšējai bultskrūvei, var būt jānoņem plastmasas aizsargs (C).



Attēls 4.261: Piedziņas rullītis

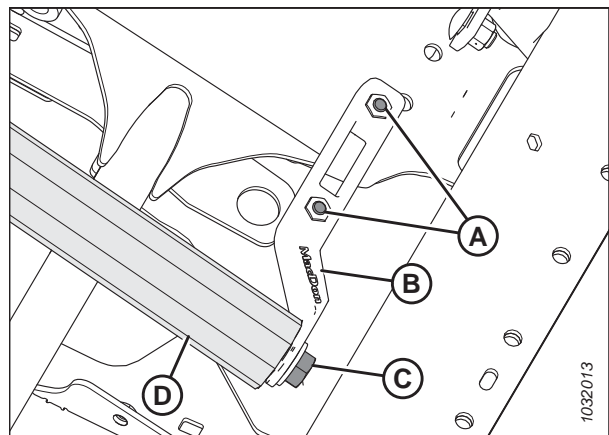
PIEZĪME:

Lai noņemtu veltņi no vārpstas, izspiešana var būt nepieciešama starp veltņi un kronšteinu (A).



Attēls 4.262: Piedziņas rullītis

14. Atslābiniet divas bultskrūves (A), kas notur atbalsta sviru (B).
15. Izskrūvējiet skrūvi (C) un noņemiet paplāksni, kas nostiprina piedziņas ruļļa pretējo galu pie balsta sviras (B).
16. Noņemiet piedziņas veltņi (D).

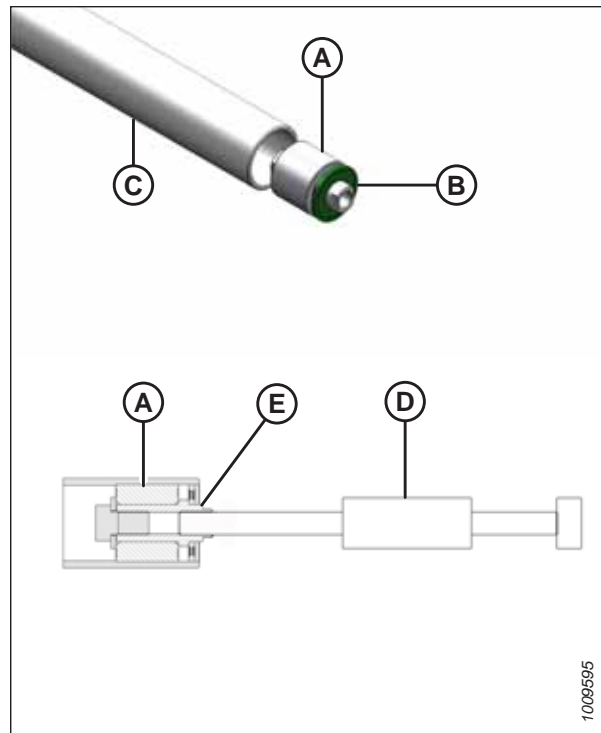


Attēls 4.263: Piedziņas rullītis

4.12.11 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultņa maiņa

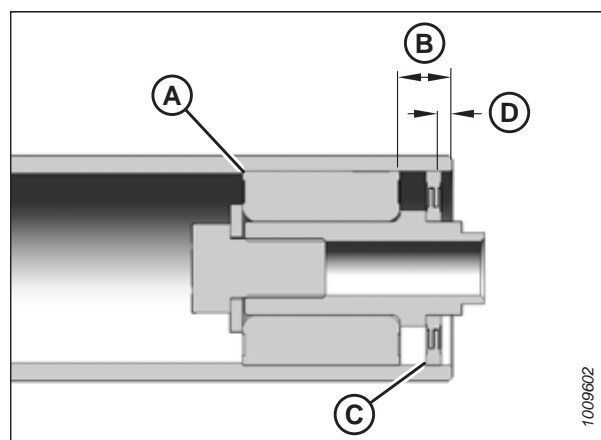
Lai noņemtu un nomainītu piedziņas rullīša gultni, ir nepieciešams slīdes āmurs.

1. Noņemiet stiebru pacēlāja pārejas veltna mezglu. Norādījumus skatiet [4.12.10 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna noņemšana, lappuse 628](#).
2. Noņemiet gultņa bloku (A) un blīvi (B) no rullīša caurules (C), kā norādīts tālāk.
 - a. Piestipriniet slīdāmuru (D) pie vītņotās vārpstas (E) gultņa mezglā.
 - b. Izsitiet uz āru gultņa bloku (A) un blīvi (B).
3. Iztīriet veltna caurules (C) iekšpusi, pārbaudiet, vai caurulē nav nodiluma pazīmju vai bojājumu, un, ja nepieciešams, nomainiet to.



Attēls 4.264: Veltņa gultnis

4. Uzstādiat jaunu gultņa mezglu (A), iespiežot gultņa ārējo malu caurulē, līdz tas atrodas 14–15 mm (9/16–19/32 collas) (B) no caurules ārējās malas.
5. Uzklājiet smērvielu gultņa mezgla priekšpusē (A). Smērvielu specifikācijas skatiet šīs grāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.
6. Uzstādiat jaunu blīvi (C) veltna atvērumā un plakanu paplāksni (1,0 collu ID x 2,0 collu ĀD) uz blīves.
7. Ar atbilstoša izmēra ligzdu bīdiat blīvi (C) veltna atverē. Bīdiat paplāksni un gultņa mezglu (A), līdz blīve ir 3–4 mm (1/8–3/16 collas) (D) no caurules ārējās malas.

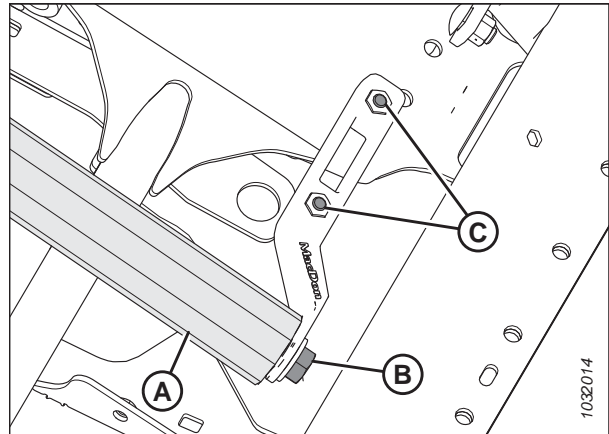


Attēls 4.265: Veltņa gultnis

4.12.12 Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna uzstādīšana

Sānu stiebru pacēlāja platformai abos galos ir veltnis. Viens ir pārejas veltnis, bet otrs ir piedziņas veltnis.

1. Novietojiet piedziņas veltni (A) starp veltna atbalsta svirām.
2. Nostipriniet piedziņas rulli ar paplāksni un skrūvi (B).
3. Pievelciet bultskrūves (C) atbalsta svirā.
4. Pievelciet bultskrūvi (B) ar griezes momentu līdz 95 Nm (70 lbf-ft).
5. Ieeļļojiet motora vārpstu un ievietojiet to piedziņas veltnā (A) galā.

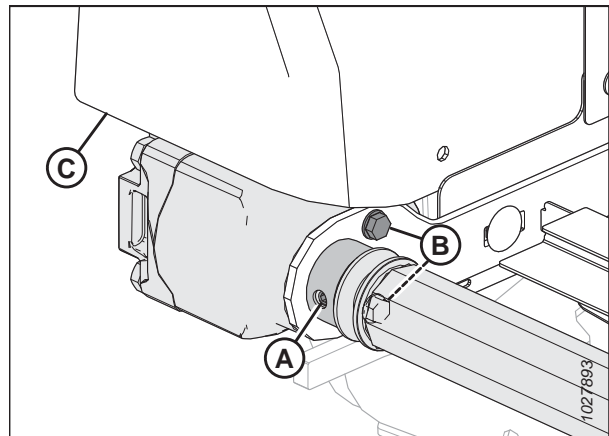


Attēls 4.266: Piedziņas rullītis

6. Nostipriniet motoru pie rullļa balsta ar divām skrūvēm (B). Pievelciet skrūves līdz 27 Nm (20 lbf-ft).
7. Pārliedzieties, ka motors ir līdz galam ievietots veltnī, un taisnā atslēga joprojām ir savā vietā, ja tā ir pilnībā ievietota.
8. Pievelciet abas regulēšanas skrūves (nav parādītas) pa piekļuves atveri (A).

PIEZĪME:

Pievelciet visas vajīgās skrūves un uzlieciet plastmasas aizsargu (C), ja iepriekš tas tika noņemts.



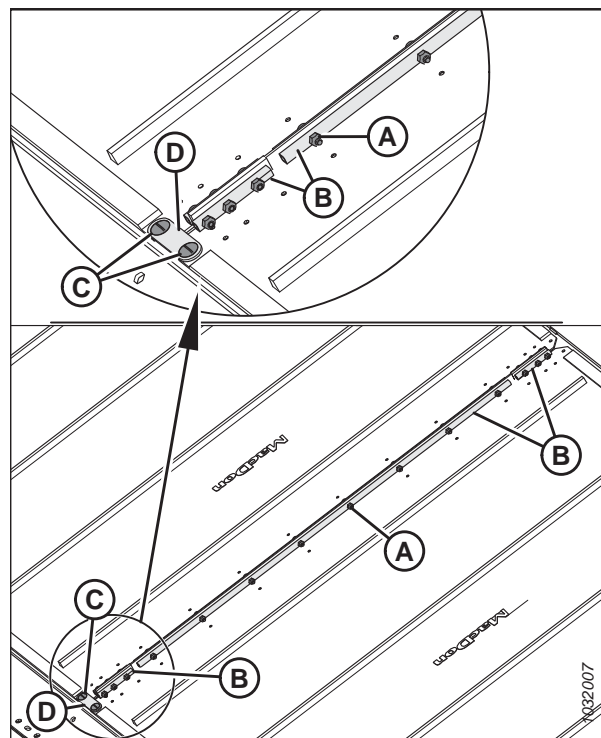
Attēls 4.267: Piedziņas rullītis

- Pārlieciet stiebru pacēlāju pāri piedziņas veltnim un piestipriniet stiebru pacēlāja galus, izmantojot caurules savienotājus (B), skrūves (A) (galvas vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņus.

PIEZĪME:

Divi īsi cilindruveida savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

- Uzstādiet tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšējā galā.



Attēls 4.268: Stiebru pacēlāja savienotājs

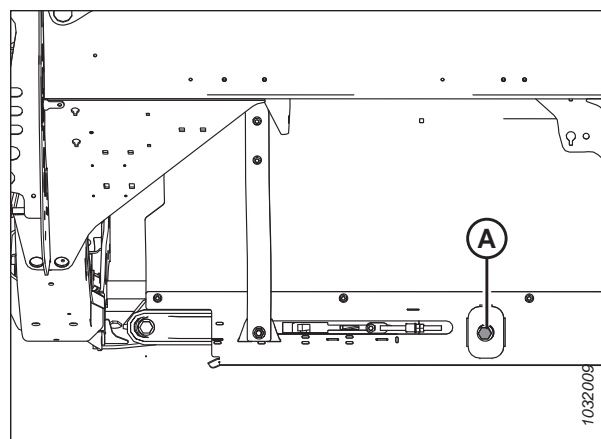
- Pievelciet stiebru pacēlāju, griežot regulēšanas skrūvi (A) pulksteņrādītāju kustības virzienā. Norādījumus skatiet šeit: [4.12.4 pārbaude un regulēšana, lappuse 619](#).
- Atvienojiet tītavu un hедера drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 46](#).



BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

- Iedarbiniet dzinēju un nolaidiet hederu un tītavas.
- Startējiet mašīnu, lai pārliecinātos, ka stiebru pacēlāja darbības trajektorija ir pareiza. Ja nepieciešama papildu regulēšana, skatiet [4.12.5 Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana, lappuse 621](#).



Attēls 4.269: Stiebru pacēlāja spriegotājs — parādīta kreisā puse

4.13 Tītavas

Tītavām ir unikālas formas izcilnis, kas ļauj pirkstiem pakļūt zem veldrē sakritušiem kultūraugiem un tos pacelt pirms pļaušanas.

⚠ UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms mašīnas apkopes vai piedziņas pārsegu atvēršanas skatiet [4.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 483](#).

4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti

Minimālā atstarpe starp tītavu pirkstiem un izkapti nodrošina, ka tītavu pirksti darba laikā nepieskaras izkaptij. Atstarpe ir iestatīta rūpnīcā, taču pirms darbības var būt nepieciešama regulēšana.

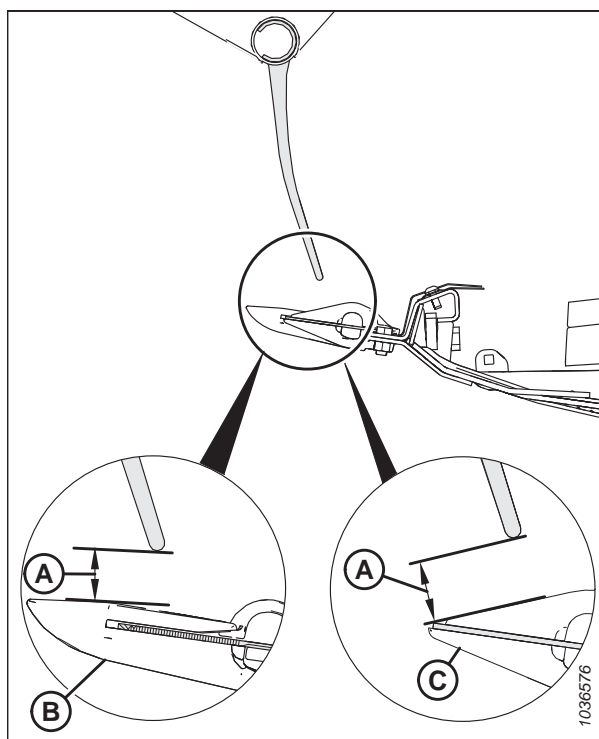
Zemāk tabulās ir norādīts smailais aizsargs (B) un īsais aizsargs (C) atbilstoši izkaptis atstarpei (A).

Tabula 4.3 Atstarpe starp pirkstu un aizsargu/izkapti — dubultās tītavas

Heders	Gala paneļi	Šarnīra punktos
FD230	20 mm (0,80 collas)	45 mm (1,77 collas)
FD235	20 mm (0,80 collas)	20 mm (0,80 collas)
FD240	20 mm (0,80 collas)	20 mm (0,80 collas)

Tabula 4.4 Atstarpe starp pirkstu un aizsargu/izkapti — trīskāršās tītavas

Heders	Ārējā gala paneļi	Blakus centra svirām
FD240	20 mm (0,80 collas)	20 mm (0,80 collas)
FD241		
FD245		
FD250		



Attēls 4.270: Pirksta atstarpe

Tītavu klīrensa mērīšana

Pārliecinieties, vai starp tītavām un izkapti ir pietiekama atstarpe, lai darba laikā nazis nenogrieztu tītavu pirkstu galus.

⚠ BĪSTAMI

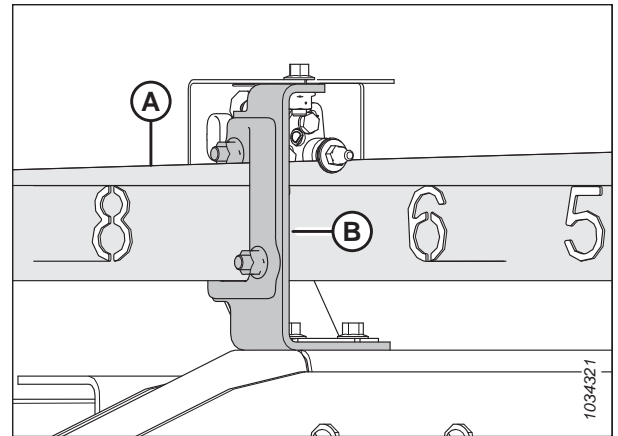
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BĪSTAMI

Nekādā gadījumā neiedarbiniet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka mašīnas tuvumā neviena nav.

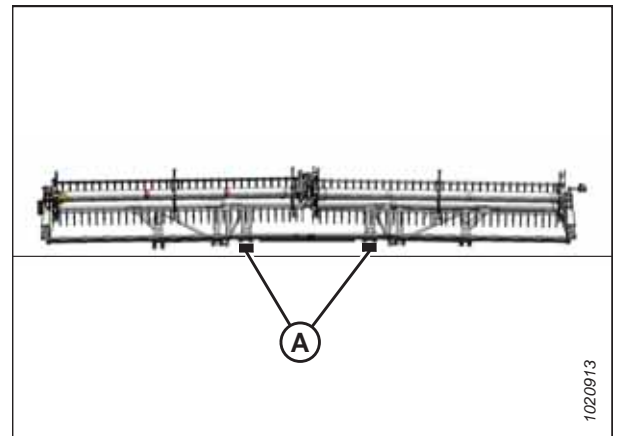
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Noregulējiet tītavu garenvirziena stāvokli, līdz skaitli septiņi uz garenvirziena indikatora (A) aizsedz sensora balstu (B).
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

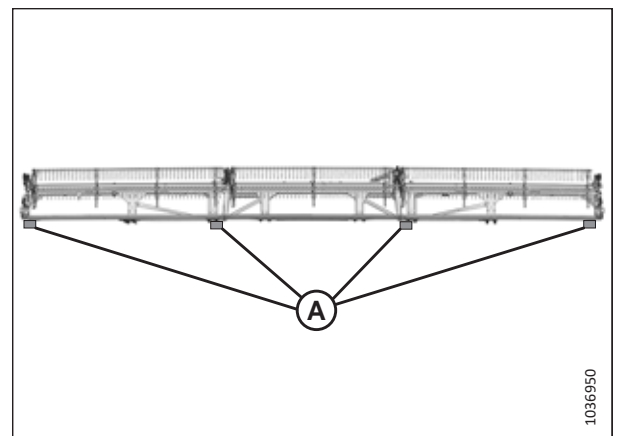


Attēls 4.271: Atgāzuma pozīcija

5. Novietojiet divus 254 mm (10 collas) blokus (A) zem izkaptis tieši spārnu locīšanās punktu iekšpusē.



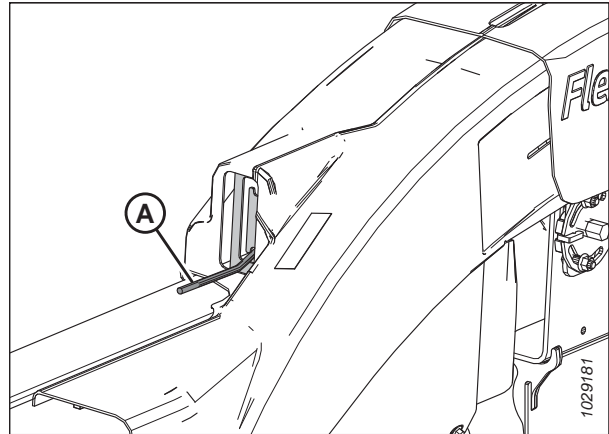
Attēls 4.272: FlexDraper® bloķēšanas vietas — dubultās tītavas



Attēls 4.273: FlexDraper® bloķēšanas vietas — trīskāršās tītavas

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. pārvietojiet spārnu bloķētāju atsperu rokturus (A) uz leju stāvoklī **UNLOCK** (Atbloķēt).
7. Pārliecinieties, vai darba zonā neviena nav, un tad iedarbiniet dzinēju.
8. pilnībā nolaidiet hederu, ļaujot tam izliekties pilnībā izvērsta režīmā.



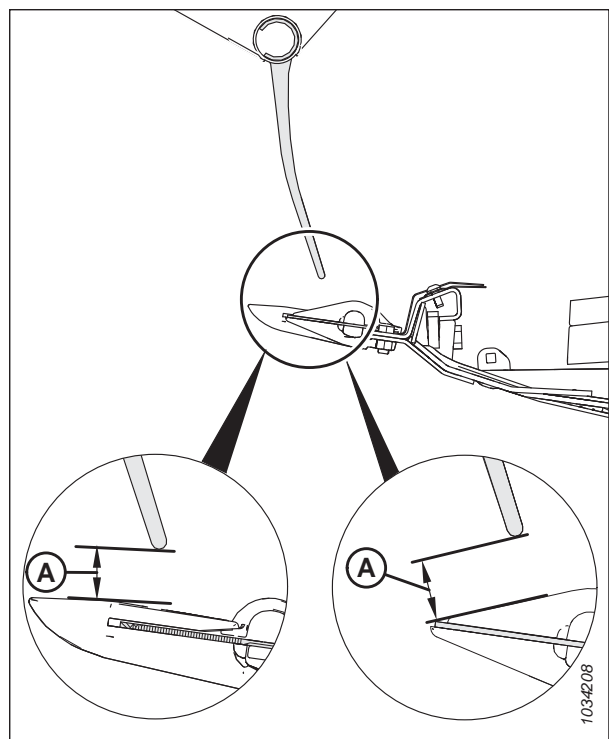
Attēls 4.274: Spārna fiksēšana pozīcijā UNLOCK

9. Izmēriet atstarpi (A) starp pirksta galu un smailo aizsargu (B) vai īso aizsargu (C) tītavu galos. Atstarpes specifikācijas skatiet šeit: [4.13.1 Klirens starp tītavām un izkapti, lappuse 634](#).

Mērījumu vietas skatiet:

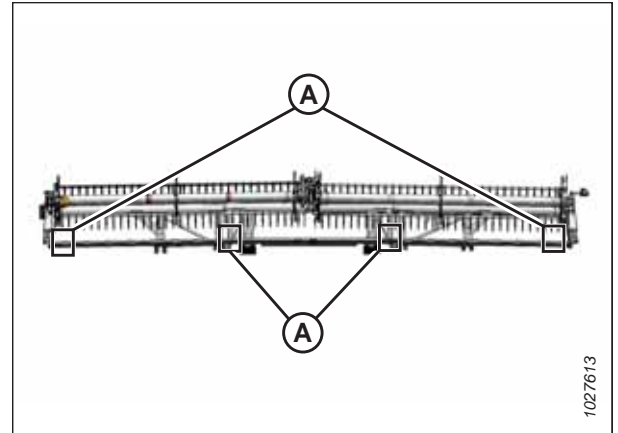
- attēls 4.276, lappuse 637 — dubultas tītavas;
- attēls 4.277, lappuse 637 — trīskāršas tītavas.

10. Ja nepieciešams, noregulējiet tītavu klirensu. Norādījumus skatiet [Atstarpes regulēšana starp tītavām un izkapti, lappuse 637](#).



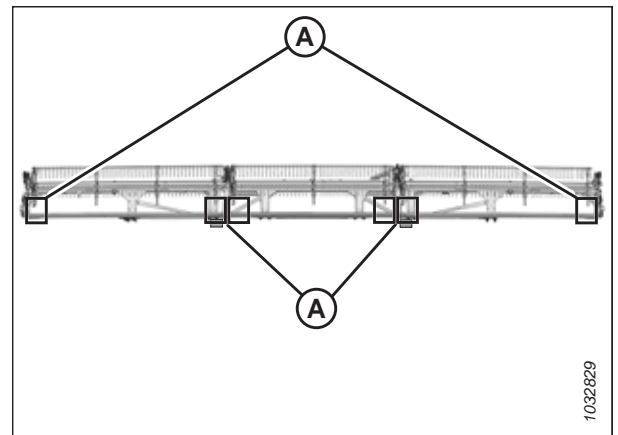
Attēls 4.275: Mērījums no pirksta gala līdz aizsargam

FlexDraper® dubulto tītavu mērīšanas vieta (A): tītavu ārējos galos un pie abiem šarnīra punktiem (četrās vietās).



Attēls 4.276: FlexDraper® mērījumu vietas — dubultas tītavas

FlexDraper® trīskāršo tītavu mērīšanas vieta (A): abos trīskāršo tītavu galos (sešās vietās).



Attēls 4.277: FlexDraper® mērījumu vietas — trīskāršas tītavas

Atstarpes regulēšana starp tītavām un izkapti

Pārliecinieties, vai starp tītavām un izkapti ir pietiekama atstarpe, lai darba laikā nazis nenogrieztu tītavu pirkstu galus.

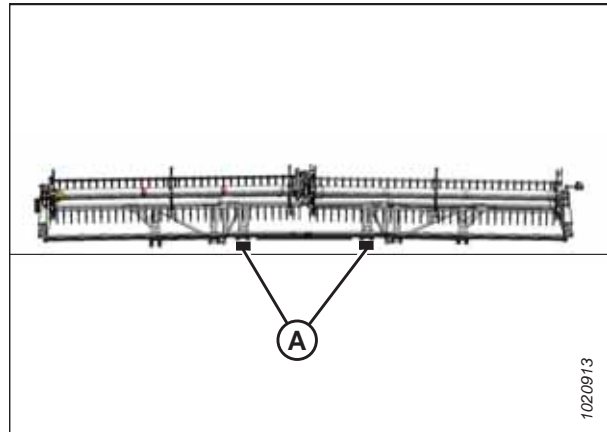
⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Lai noregulētu atstarpi starp tītavām un izkapti, rīkojieties šādi:

1. Novietojiet divus 254 mm (10 collas) blokus (A) zem izkaps tieši spārnu locīšanās punktu iekšpusē.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



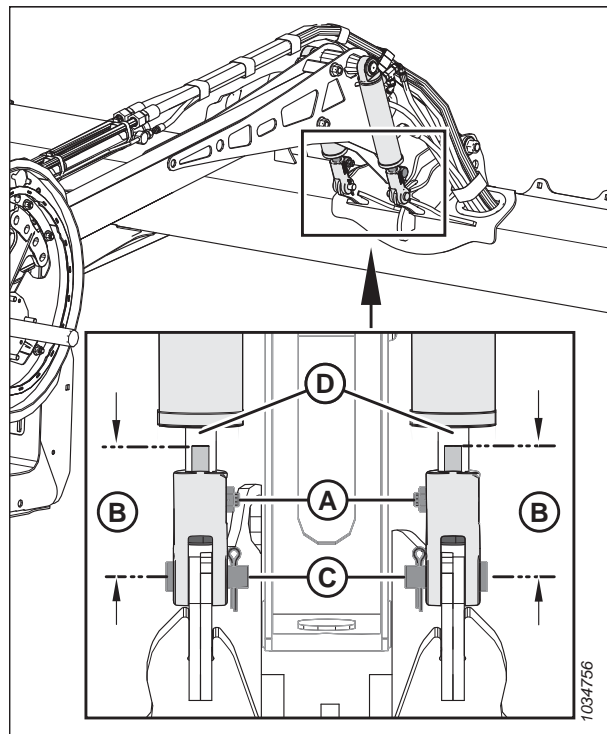
Attēls 4.278: FlexDraper® bloķēšanas vietas

3. Atlaidiet skrūves (A) abiem centrālās sviras cilindriem.
4. Pārļiecinieties, vai attāluma mērījums (B) ir vienāds abiem cilindriem.

PIEZĪME:

Attāluma mērījums (B) ir no montāžas tapas (C) vidusdaļas līdz cilindra stieņu (D) ierobu augšdaļai.

5. Pārbaudiet, vai abas montāžas tapas (C) nevar pagriezt ar roku. Ja vienu no montāžas tapām var brīvi pagriezt, pēc vajadzības noregulējiet cilindra stieņus (D), līdz cilindra stieņi uztver slodzi:
 - Lai palielinātu slodzi uz cilindra stieni, pagrieziet cilindra stieni ārā no skavas.
 - Lai samazinātu slodzi uz cilindra stieni, iegrieziet cilindra stieni skavā.
6. Pievelciet skrūves (A).
7. **Trīskāršās tītavas:** Atkārtojiet darbību no 3, lappuse 638 līdz 6, lappuse 638 otrai centrālajai tītavu svirai.



Attēls 4.279: Centrālās sviras cilindri

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

8. Iedarbiniet dzinēju. Pilnībā nolaidiet tītavas un turpiniet turēt nospiestu vadības pogu, lai fāzētu cilindrus.
9. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

10. Noregulējiet atstarpi tītavu ārējos galos šādi:
 - a. Atlaidiet skrūvi (A) uz ārējās sviras cilindra.
 - b. Regulējiet cilindra stieni (B), kā nepieciešams:
 - Lai palielinātu klīrensu līdz izkaptij, pagrieziet cilindra stieni (B), izceļot no skavas, lai paceltu tītavas.
 - Lai samazinātu klīrensu līdz izkaptij, pagrieziet cilindra stieni (B), ievietojot to skavā, lai nolaistu tītavas.
 - c. Pievelciet skrūvi (A).
11. Atkārtojiet darbību 10, lappuse 639 hedera pretējā pusē.
12. Atlaidiet skrūves (A) abiem centrālās sviras cilindriem.
13. Noregulējiet atstarpi, kā norādīts tālāk.

SVARĪGI:

Noregulējiet vienādi abu cilindru stienus.

- Lai palielinātu atstarpi līdz izkaptij, pagrieziet cilindru stienus (D), izceļot no skavas, lai paceltu tītavas.
- Lai samazinātu atstarpi līdz izkaptij, pagrieziet cilindru stienus (D), ievietojot tos skavā, lai nolaistu tītavas.

14. Pārliedziet, vai attāluma mērījums (B) ir vienāds abiem cilindriem.

PIEZĪME:

Attāluma mērījums (B) ir no montāžas tapu (C) vidusdaļas līdz cilindra stienam (D) ierobu augšdaļai.

15. Pārbaudiet, vai abas montāžas tapas (C) nevar pagriezt ar roku. Ja vienu no montāžas tapām var brīvi pagriezt, pēc vajadzības noregulējiet cilindra stienus (D), līdz cilindra stieņi uztver slodzi:
 - Lai palielinātu slodzi uz cilindra stieni, pagrieziet cilindra stieni ārā no skavas.
 - Lai samazinātu slodzi uz cilindra stieni, iegrieziet cilindra stieni skavā.

16. Pievelciet skrūves (A).

17. **Trīskāršās tītavas:** Atkārtojiet darbību no 12, lappuse 639 līdz 16, lappuse 639 otrai centrālajai tītavu svirai.

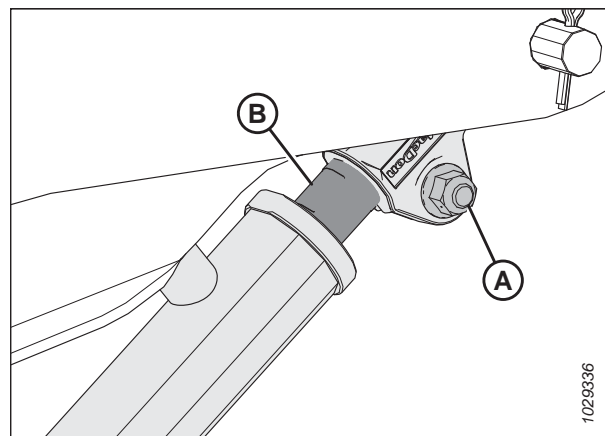


BRĪDINĀJUMS

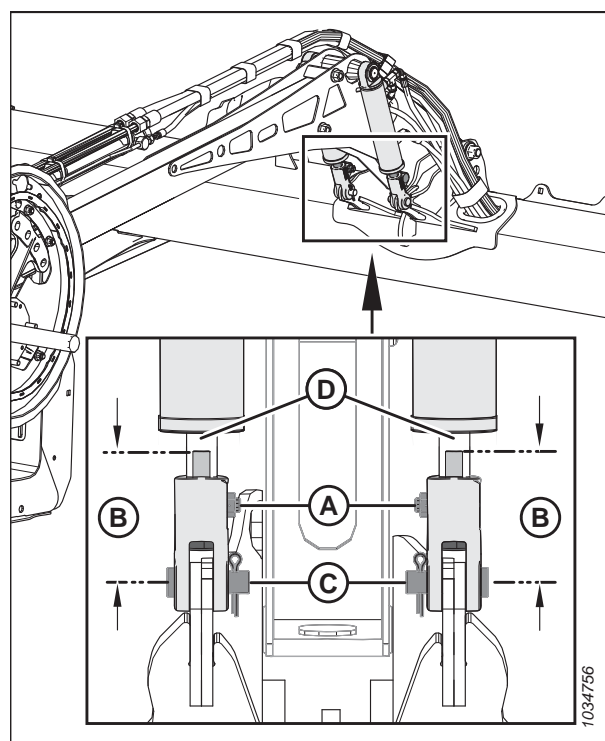
Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

18. Iedarbiniet dzinēju. Pilnībā nolaidiet tītavas un turpiniet turēt nospiestu vadības pogu, lai fāzētu cilindrus.

19. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.280: Ārējās sviras cilindrs



Attēls 4.281: Centrālās sviras cilindri

20. Pārbaudiet mērījumus un, ja nepieciešams, atkārtojiet regulēšanu.
21. Pārvietojiet tītavas atpakaļ, lai nodrošinātu, ka gala tērauda pirksti nesaskaras ar deflektora vairogiem.
22. Ja šīs daļas saskaras, noregulējiet tītavas uz augšu, lai saglabātu atstarpi visās tītavu atgāzuma pozīcijās. Ja pēc tītavu regulēšanas nevar izvairīties no saskares, apgrieziet gala tērauda pirkstus, lai izveidotu pienācīgu atstarpi.
23. Periodiski pārbaudiet, vai darbības laikā nav novērojama saskare, un pēc vajadzības noregulējiet atstarpi.

4.13.2 Tītavu izvērsums

Tītavas jākonfigurē, lai tās izvērstos (centrā nodrošinot lielāku atstarpi nekā galos) un kompensētu tītavu izlieci.

Tītavu izvērsuma regulēšana

Tītavas jākonfigurē, lai tās izvērstos (centrā nodrošinot lielāku atstarpi nekā galos) un kompensētu tītavu izliekšanos.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Novietojiet tītavas virs izkopts (starp 4 un 5 uz atgāzuma indikatora [A]), lai nodrošinātu pietiekamu atstarpi visās tītavu atgāzuma pozīcijās. Kronšteins (B) ir pozīcijas marķieris.
2. Reģistrējiet mērījumus katra tītavu diska vietā katrai tītavu caurulei.

PIEZĪME:

Izmēriet izvērsuma profilu pirms tītavu demontāžas tās apkopei, lai profilu varētu saglabāt atkārtotas montāžas laikā.

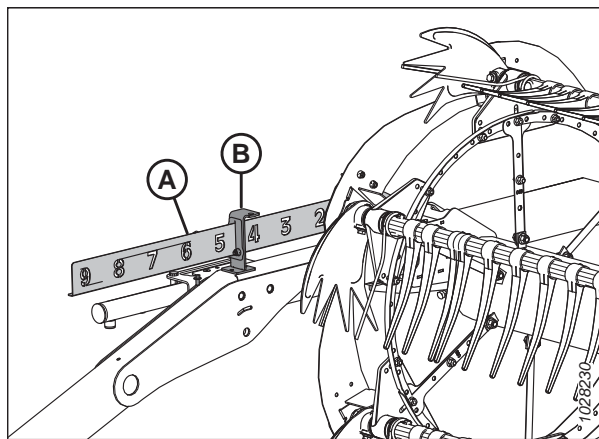
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Sāciet ar tītavu disku, kas atrodas vistuvāk hедера centram, un virzieties uz āru, proti, virzienā uz galiem, noregulējot hедера profilu, kā norādīts tālāk.

- a. Noņemiet skrūves (A).
- b. Atskrūvējiet skrūvi (B) un noregulējiet sviru (C), līdz tiek sasniegts vēlamais mērījuma rezultāts starp tītavu cauruli un izkapti.

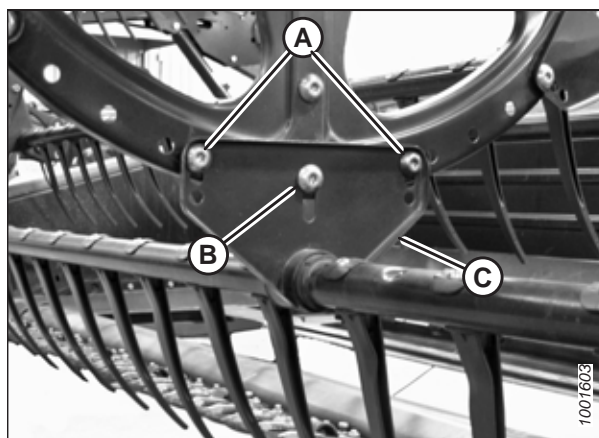
PIEZĪME:

Ļaujiet tītavu caurulēm dabiski izliekties un attiecīgi izvietojiet detaļas.

- c. No jauna ievietojiet skrūves (A) salāgotajās atverēs un pievelciet.



Attēls 4.282: Atgāzuma pozīcijas indikators



Attēls 4.283: Centrālais tītavu disks

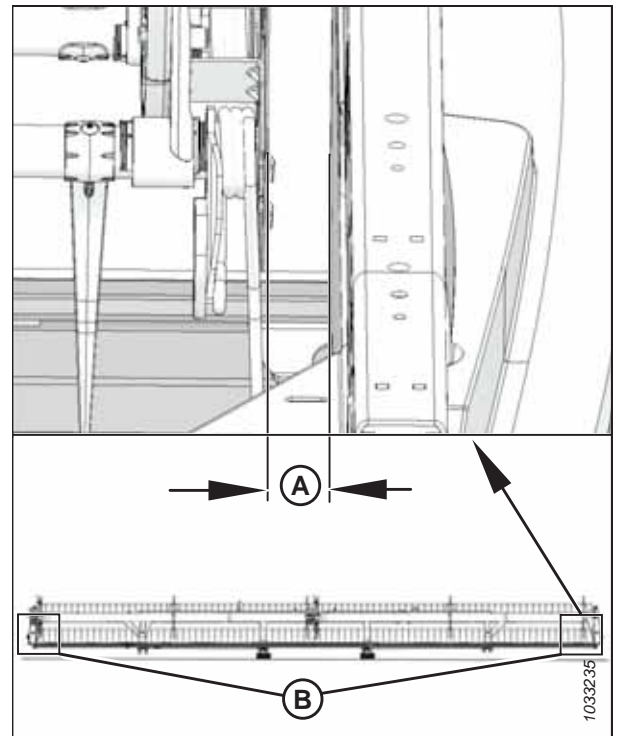
4.13.3 Tītavu centrēšana

Tītavām jābūt iecentrētām uz hedera, lai izvairītos no saskares ar gala paneliem.

BĪSTAMI

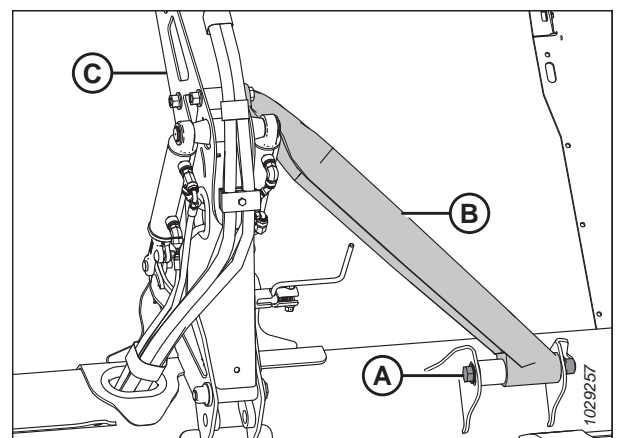
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Izmēriet atstarpi (A) vietās (B) starp tītavu zaru cauruli un gala loksni abos hedera galos. Ja tītavas ir iecentrētas, atstarpēm jābūt vienādām.



Attēls 4.284: Tītavu centrēšana

3. Atslābiniet stiprinājuma (B) bultskrūvi (A) centrālā balsta svirā.
4. Virziet tītavu balsta sviras (C) priekšējo galu sāniski tik tālu, cik nepieciešams, lai centrētu tītavas.
5. Pievelciet bultskrūvi (A) ar griezes momentu līdz 457 Nm (337 lbf-ft).



Attēls 4.285: Centrālā balsta svira

4.13.4 Tītavu pirksti

Ja tītavu pirksts ir bojāts vai nolietojies, tas ir jānoņem, lai to nomainītu. Tītavu pirksti ir no tērauda vai plastmasas.

SVARĪGI:

Uzturiet tītavu pirkstus labā stāvoklī un iztaisnojiet vai nomainiet tos pēc vajadzības.

Tērauda pirkstu noņemšana

Bojātie tērauda pirksti būs jānogriež no tītavu zaru caurules.

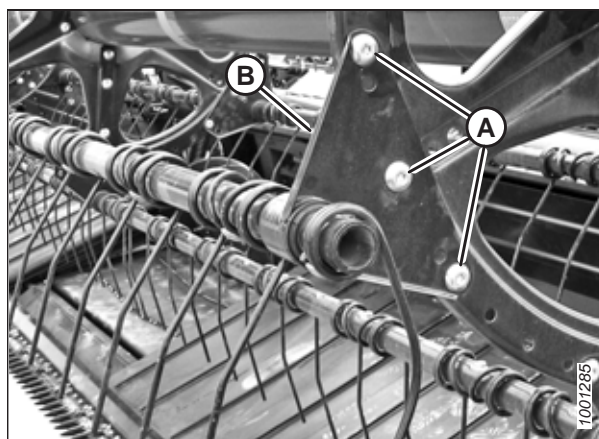
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka zaru caurule vienmēr ir atbalstīta, lai nesabojātu to un citas mašīnas daļas.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.
5. Noņemiet zaru caurules bukses no attiecīgās zaru caurules pie centrālā un kreisā tītavu diska. Norādījumus skatiet *Bukšu noņemšana no tītavām, lappuse 645*.
6. Piestipriniet zaru caurules sviras (B) pie tītavu diska sākotnējās piestiprināšanas vietās (A).
7. Nogrieziet bojāto pirkstu, lai to varētu noņemt no zaru caurules.
8. Atskrūvējiet skrūves no esošajiem pirkstiem un bīdīet pirkstus, lai nomainītu to pirkstu, kas tika nogriezts solī 7, lappuse 642 (pēc nepieciešamības noņemiet zaru caurules sviras [B] no zaru caurulēm).



Attēls 4.286: Zaru caurules svira

Tērauda pirkstu uzstādīšana

Kad vecais tērauda pirksts ir noņemts, uz zaru caurules var uzbīdīt jaunu pirkstu.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

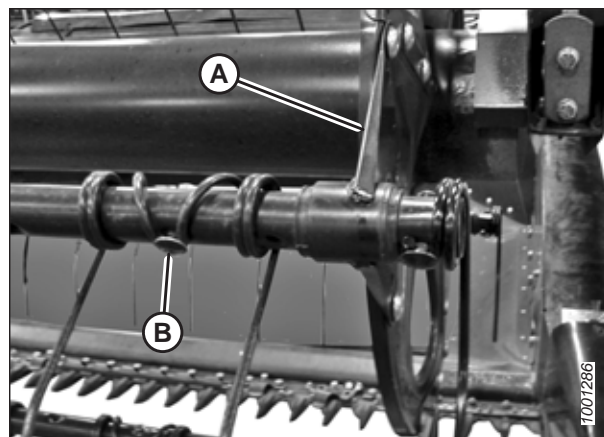
SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka zaru caurule vienmēr ir atbalstīta, lai nesabojātu to un citas mašīnas daļas.

PIEZĪME:

Šīs procedūras izpildes laikā tiek pieņemts, ka pirksts jau ir noņemts no mašīnas. Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet šeit: *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 642.*

1. Uzslidīniet jauno pirkstu un zaru caurules sviru (A) uz caurules gala.
2. Uztādīet zaru caurules bukses. Norādījumus skatiet *Bukšu uzstādīšana uz tītavām, lappuse 650.*
3. Ar skrūvēm un uzgriežņiem (B) piestipriniet pirkstus pie zaru caurules.



Attēls 4.287: Zaru caurule

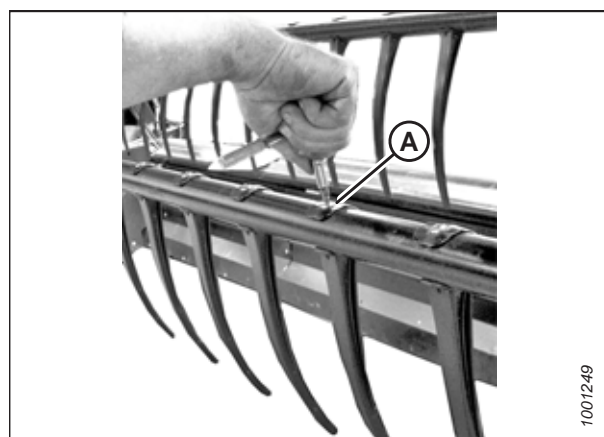
Plastmasas pirkstu noņemšana

Plastmasas tītavu pirksti zaru caurulei ir piestiprināti ar vienu Torx® skrūvi.

BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādīet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uztādīet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45.*
5. Ar Torx® Plus 27 IP ārējo galatslēgu noņemiet skrūvi (A).



Attēls 4.288: Plastmasas pirksta noņemšana

- Spiediet pirksta augšdaļā esošo skavu atpakaļ tītavu caurules virzienā, kā parādīts attēlā, un noņemiet pirkstu no caurules.



Attēls 4.289: Plastmasas pirksta noņemšana

Plastmasas pirkstu uzstādīšana

Kad vecais plastmasas tītavu pirksts ir noņemts, var uzstādīt jaunu.

⚠ BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

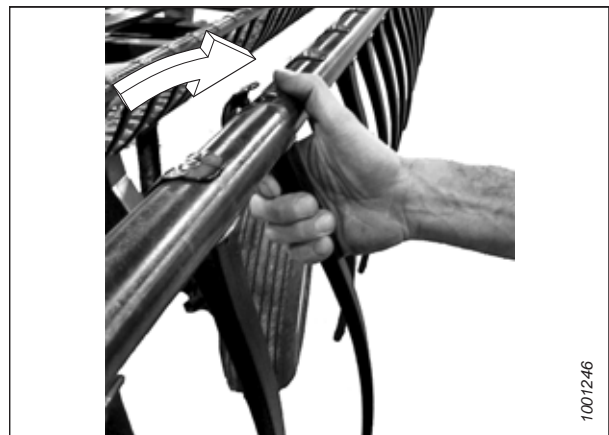
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

PIEZĪME:

Šīs procedūras izpildes laikā tiek pieņemts, ka pirksts jau ir noņemts no mašīnas. Informāciju par pirkstu noņemšanu skatiet šeit: [Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 643](#).

- Novietojiet jauno pirkstu zaru caurules aizmugurē. Ielieciet pirksta apakšā esošo uzgali zaru caurules apakšējā atverē.
- Viegli paceliet augšējo atloku un grieziet pirkstu, kā parādīts attēlā, līdz pirksta augšdaļā esošais uzgalis saslēdzas ar zaru caurules augšējo atveri.

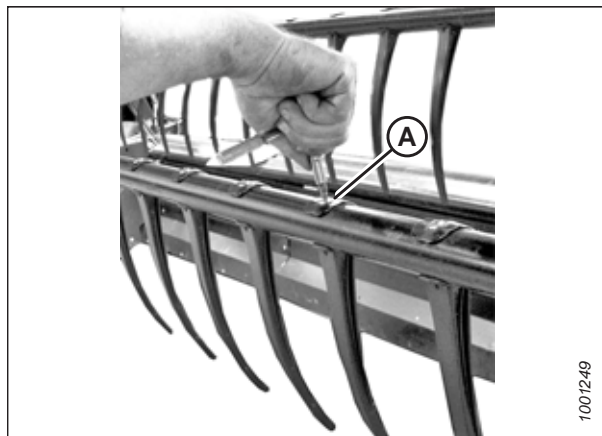


Attēls 4.290: Plastmasas pirksta uzstādīšana

3. Ievietojiet skrūvi (A), izmantojot Torx® Plus 27 IP ārējo galatslēgu un pievelciet līdz 8,5–9,0 Nm (75–80 lbf-in).

SVARĪGI:

NEPIELIECIET spēku pirkstam pirms stiprinājuma skrūves pievilkšanas. Pieliekot spēku, kad netiek pievilkta stiprinājuma skrūve, pirksts tiks salauzts vai nobīdīsies atrašanās vietas tapas.



Attēls 4.291: Plastmasas pirksta uzstādīšana

4.13.5 Zaru caurules bukses

Tītavu zaru caurule atrodas zaru caurules ieliktnī, kas piestiprināts tītavu diskam. Ja zaru caurules ieliktnis ir bojāts vai nolietojies, tas ir jāmaina.

Bukšu noņemšana no tītavām

Lai varētu noņemt ieliktna puses, jāatbloķē ieliktna skavas, kas nostiprina zaru cauruli pie ieliktna.



BRĪDINĀJUMS

Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka zaru caurule vienmēr ir atbalstīta, lai nesabojātu to un citas mašīnas daļas.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Uzstādiet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 45*.

PIEZĪME:

Ja nomaināt tikai izciļņa gala ieliktni, pārejiet pie darbības *10, lappuse 647*.

Centrālā diska un aizmugures gala bukses

5. Noņemiet tītavu gala vairogus un gala vairogu balstu (C) no tītavu aizmugurējā gala attiecīgajā zaru caurules vietā.

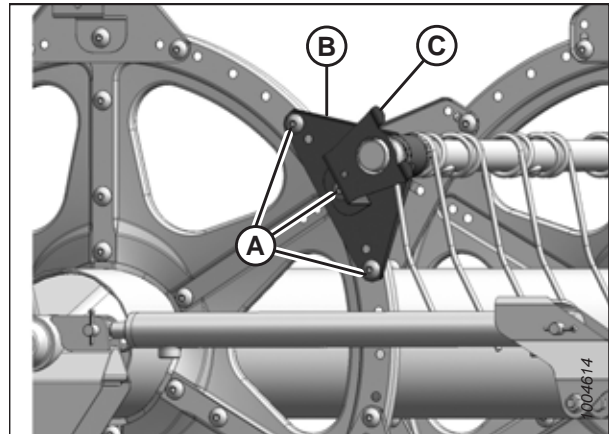
PIEZĪME:

Centrālajam diskam nav gala vairogu.

6. Noņemiet skrūves (A), ar ko zaru caurules sviru (B) nostiprina pie diska.

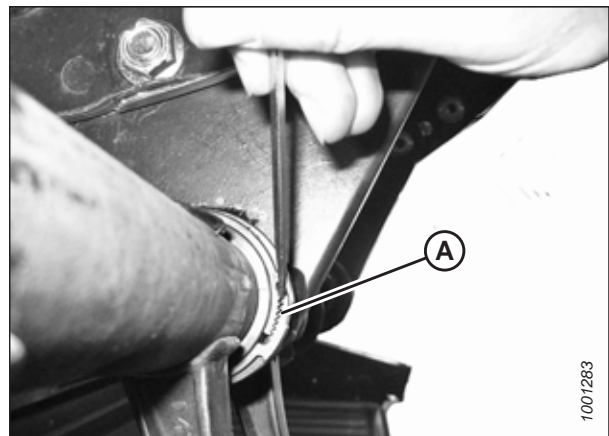
SVARĪGI:

Atcerieties sviras un diska atveru vietas un pārliedzieties, ka skrūves (A) tiek atkārtoti uzstādītas sākotnējās vietās.



Attēls 4.292: Aizmugures gals

7. Atbrīvojiet bukšu skavas (A), izmantojot nelielu skrūvgriezi, lai atdalītu robiņus. Novelciet skavu no zaru caurules.

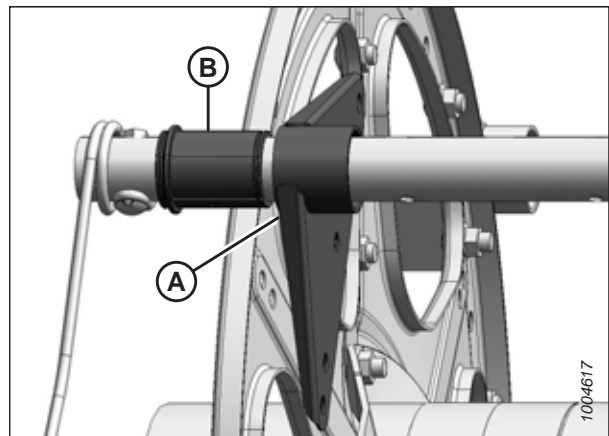


Attēls 4.293: Bukses skava

8. Grieziet zaru caurules sviru (A), līdz tā vairs nav uz diska, un slidiniet sviru uz iekšu nost no bukses (B).

9. Noņemiet bukšu puses (B). Ja nepieciešams, noņemiet nākamo tērauda vai plastmasas pirkstu, lai svira varētu noslidēt no bukses. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk norādītās procedūras.

- *Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 643*
- *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 642*



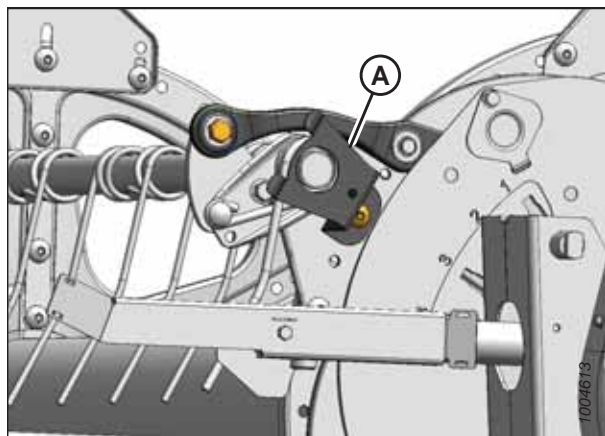
Attēls 4.294: Bukses

Izciļņa gala bukses

10. Noņemiet gala vairogus un gala vairoga balstu (A) attiecīgajā zaru caurules vietā uz izciļņa gala.

PIEZĪME:

Lai noņemtu izciļņa gala bukses, zaru caurule jāizvada caur diska svirām, lai būtu redzama buксе.



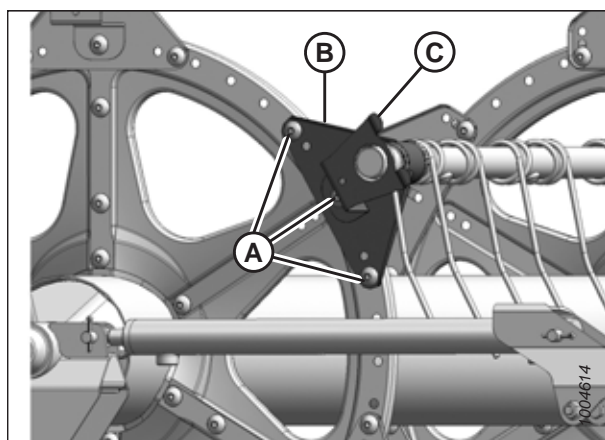
Attēls 4.295: Izciļņa gals

11. Noņemiet tītavu gala vairogus un gala vairogu balstu (C) no tītavu aizmugurējā gala attiecīgajā zaru caurules vietā.

PIEZĪME:

Centrālajam diskam nav gala vairogu.

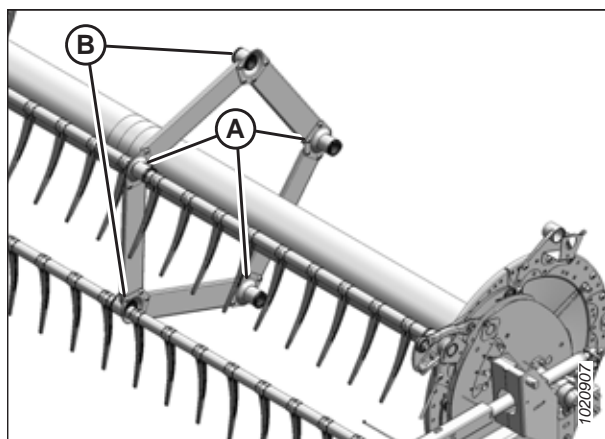
12. Noņemiet skrūves (A), ar ko zaru caurules sviras (B) nostiprina pie aizmugures un centrālajiem diskkiem.



Attēls 4.296: Aizmugures gals

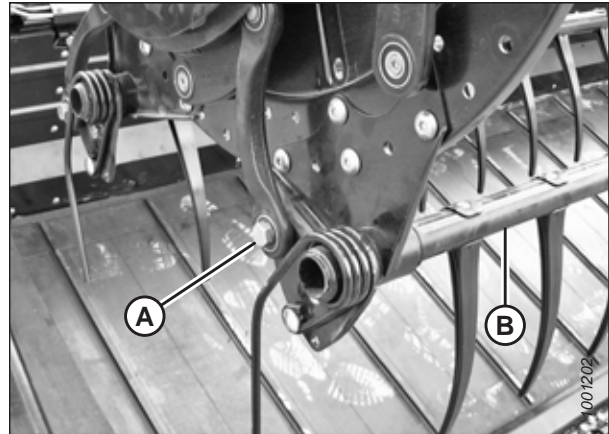
Zaru caurules stiprinājuma komplekts (papildaprīkojums)

13. Atbrīvojiet bukses skavas vai atvienojiet atbalsta kanālus no zaru caurules balsta (ja uzstādīts) atkarībā no tā, kura zaru caurule tiek pārvietota. Trīs zaru caurulēm (A) ir nepieciešama kanāla atvienošana, bet divām zaru caurulēm (B) tikai bukses skavas noņemšana.



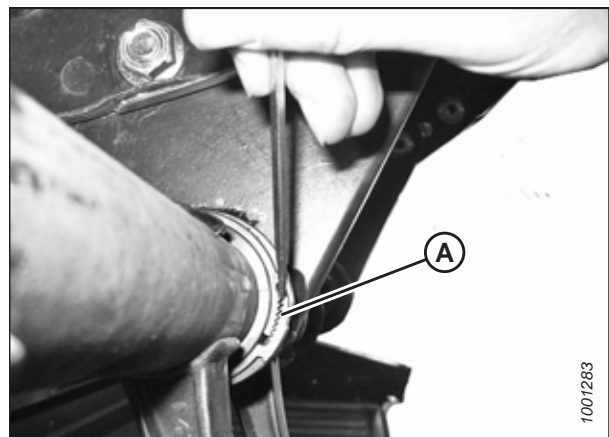
Attēls 4.297: Zaru cauruļu balsti

14. Noņemiet skrūvi (A) no izciļņa stiprinājuma, lai zaru caurule (B) varētu brīvi griezties.



Attēls 4.298: Izcilņa gals

15. Atbrīvojiet bukšu skavas (A) pie izciļņa diska, izmantojot nelielu skrūvgriezi, lai atdalītu robiņus. Noņemiet skavas no buksēm.

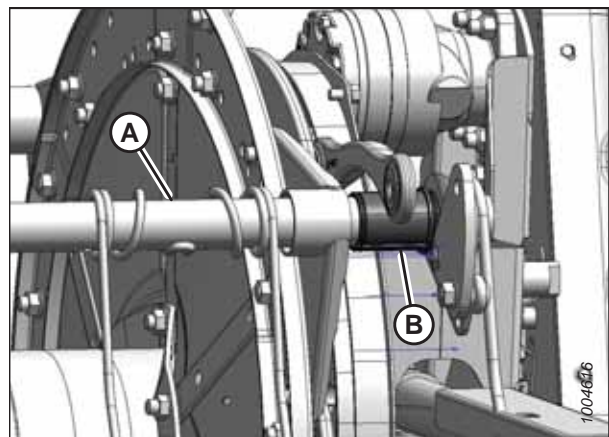


Attēls 4.299: Bukses skava

16. Bīdiet zaru cauruli (A) uz āru, lai būtu redzama bukse (B).

17. Noņemiet bukšu puses (B). Ja nepieciešams, noņemiet nākamo tērauda vai plastmasas pirkstu, lai svira varētu noslidēt no bukses. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk norādītās procedūras.

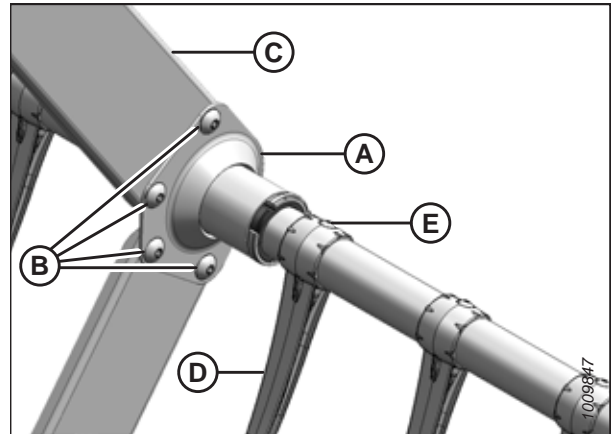
- *Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 643*
- *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 642*



Attēls 4.300: Izcilņa gals

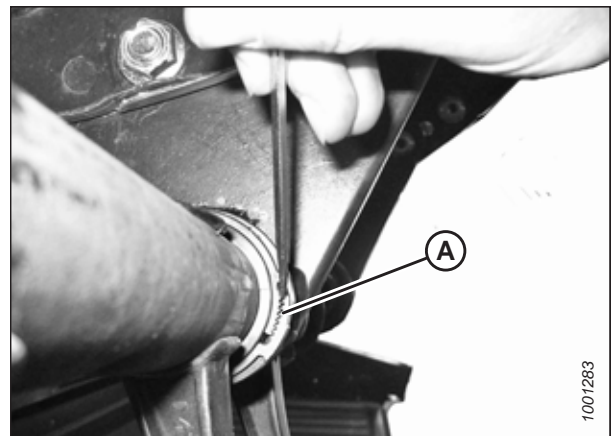
Zaru caurules stiprinājuma komplekta bukses — papildaprīkojums

18. Atrodiet balstu (A), kuram nepieciešama jauna buксе.
19. Noņemiet četras skrūves (B), ar ko kanālu (C) nostiprina pie balsta (A).
20. Noņemiet skrūvi (E) un pirkstu (D), ja tas ir pārāk tuvu balstam, lai varētu piekļūt buksēi. Norādījumus skatiet *Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 643* vai *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 642*.



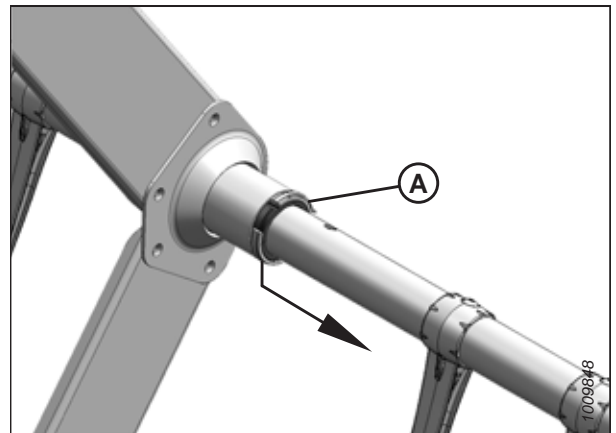
Attēls 4.301: Zaru cauruļu balsts

21. Atbrīvojiet bukses skavas (A), izmantojot nelielu skrūvgriezi, lai atdalītu robiņus.



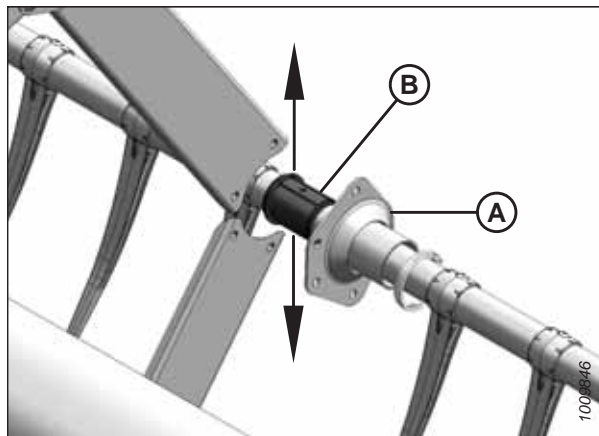
Attēls 4.302: Bukses skava

22. Noņemiet skavas (A) no buksēm.



Attēls 4.303: Zaru caurules stiprinājuma komplekta bukses skava — papildaprīkojums

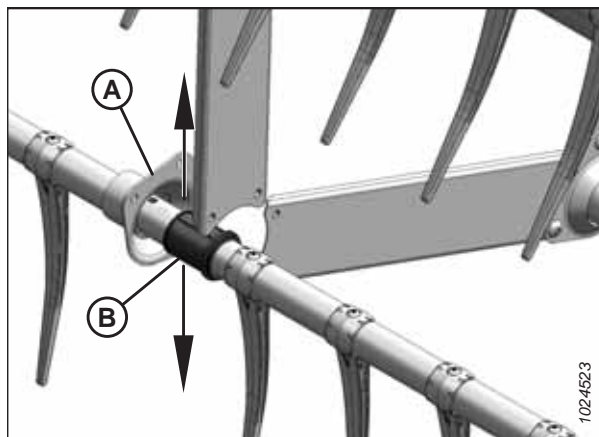
23. Uz katrām tītavām ir trīs uz labo pusi vērsti balsti (A).
Noslidiniet balstu no bukšu pusēm (B).



Attēls 4.304: Zaru caurules stiprinājuma komplekta balsts — papildaprīkojums

24. Uz katrām tītavām ir divi uz kreiso pusi vērsti balsti (A).
Pagrieziet balstus, līdz atloki vairs neskar kanālus, un tad tos noņemiet no bukses (B). Ja nepieciešams, cauruli nedaudz pārvietojiet prom no tītavām.

25. Noņemiet bukšu puses (B) no zaru caurulēm.



Attēls 4.305: Zaru caurules stiprinājuma komplekts pretējam balstam — papildaprīkojums

Bukšu uzstādīšana uz tītavām

Kad vecās zaru caurules ieliktna puses ir noņemtas, var uzstādīt jaunas.

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka solī *Bukšu noņemšana no tītavām, lappuse 645* paredzētas darbības ir pabeigtas.

BRĪDINĀJUMS

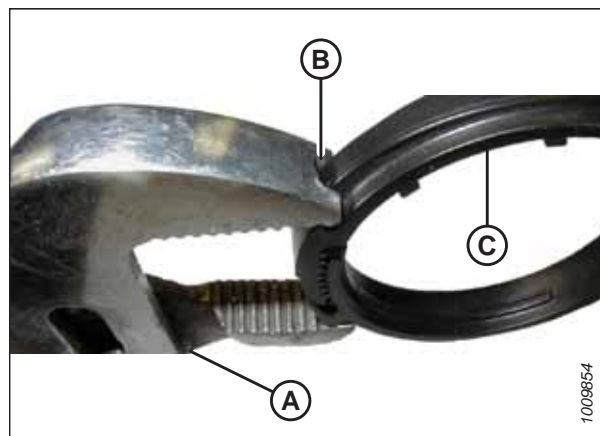
Lai nepieļautu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr uzstādiet tītavu drošības balstus pirms darba zem tītavām.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka zaru caurule vienmēr ir atbalstīta, lai nesabojātu to vai citas mašīnas daļas.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

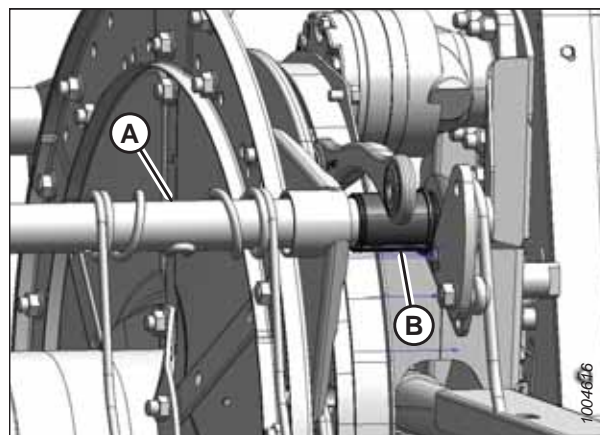
1. Izmantojiet modificētas kanāla bloķēšanas kņables (A), lai uzstādītu bukšu skavas (C). Nostipriniet kņables skrūvspīlēs un katras sviras galā izveidojiet iegriezumu (B), lai uzliktu skavu, kā parādīts attēlā.



Attēls 4.306: Modificētas kanāla bloķēšanas kņables

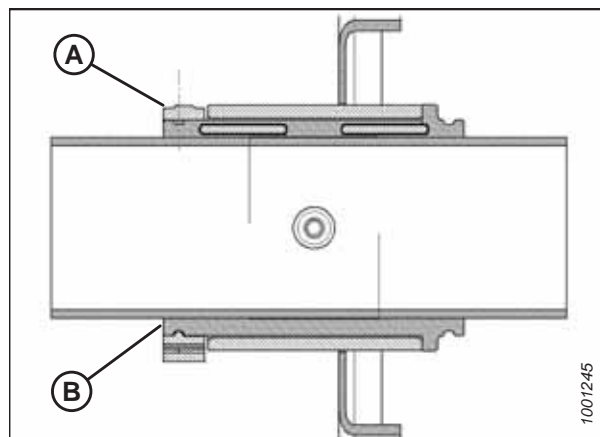
Izciļņa gala bukses

2. Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.
3. Bīdiet zaru cauruli (A) uz tītavu aizmugurējo galu, lai zaru caurules svirā ievietotu buksi (B). Ja zaru cauruļu balsti ir uzstādīti, pārliecinieties, ka šajās vietās bukses ieslīd balstā.
4. Atkal uzstādiat iepriekš noņemtos pirkstus. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk norādītās procedūras.
 - *Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 643*
 - *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 642*



Attēls 4.307: Izciļņa gals

5. Uzstādiat bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
6. Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

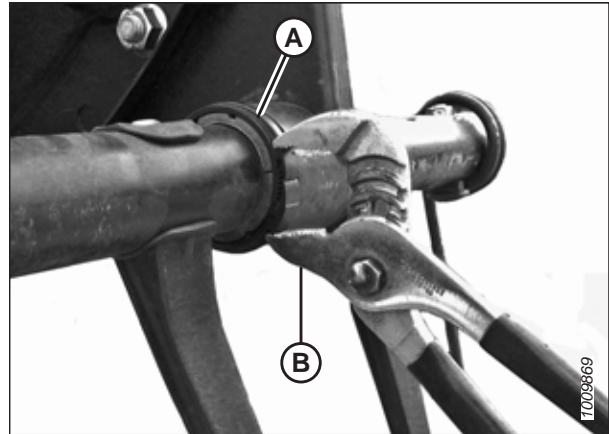


Attēls 4.308: Bukses

7. Pievelciet skavu (A), izmantojot pārveidotās kanālu bloķēšanas knaibles (B), līdz pirksta spiediens **NEIZKUSTINA** skavu.

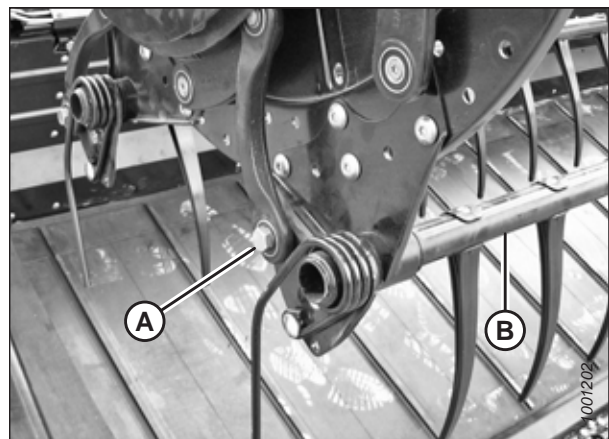
SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilkšana var radīt bojājumus.



Attēls 4.309: Skavas uzstādīšana

8. Salāgojiet zaru cauruli (B) ar izciļņa sviru un ieskrūvējiet skrūvi (A). Pievelciet skrūvi līdz 165 Nm (120 lbf-ft).

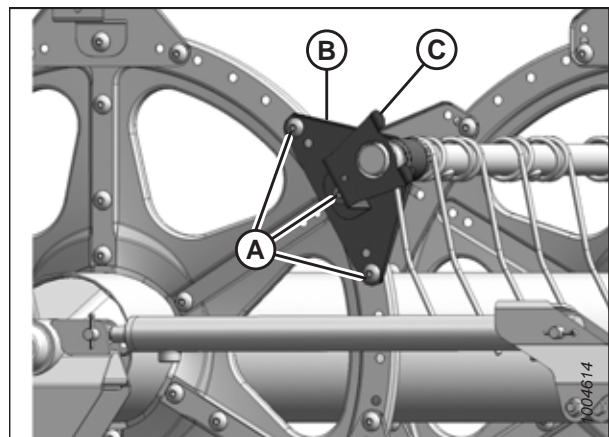


Attēls 4.310: Izciļņa gals

9. Uzstādiet skrūves (A), lai piestiprinātu zaru caurules sviru (B) pie centrālā diska.
10. Piestipriniet zaru caurules sviru (B) un gala vairoga balstu (C) pie tītavu aizmugures gala attiecīgajā zaru caurules vietā un nostipriniet ar skrūvēm (A).

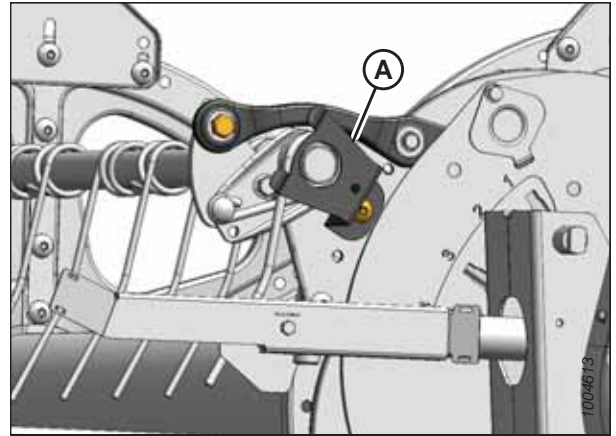
PIEZĪME:

Centrālajiem diskam nav gala vairoga.



Attēls 4.311: Aizmugures gals

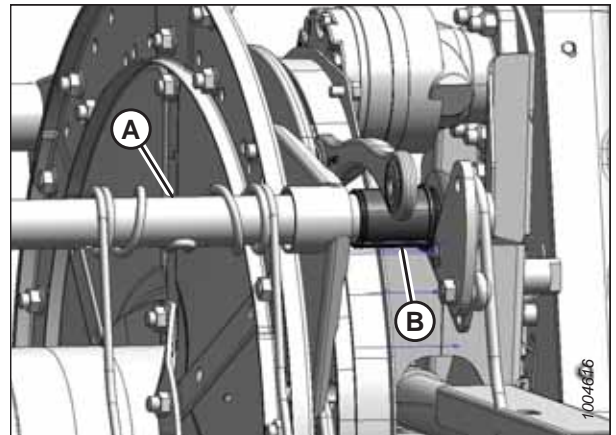
11. Uzstādiet gala vairogu balstu (A) attiecīgajā zaru caurules vietā izciļņa galā.
12. Uzstādiet tītavu gala aizsargus. Norādījumus skatiet šeit: [4.13.6 Tītavu gala vairogi, lappuse 657.](#)



Attēls 4.312: Izciļņa gals

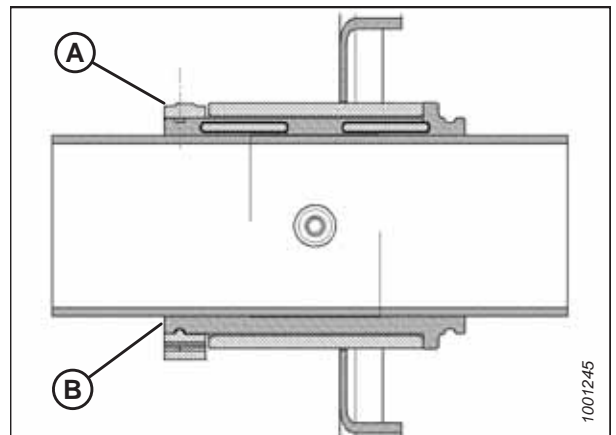
Centrālā diska un aizmugures gala bukses

13. Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.
14. Uzslidiniet zaru cauruli (A) uz bukses (B) un novietojiet pret disku sākotnējā vietā.
15. Atkal uzstādiet iepriekš noņemtos pirkstus. Norādījumus skatiet:
 - [Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 643](#)
 - [Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 642](#)



Attēls 4.313: Izciļņa gals

16. Uzstādiet bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
17. Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

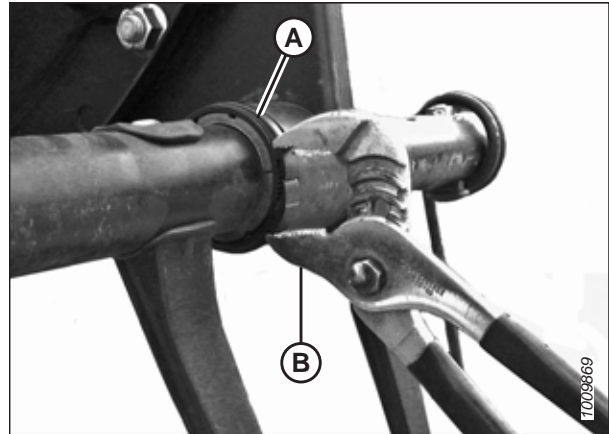


Attēls 4.314: Bukses

18. Pievelciet skavu (A), izmantojot pārveidotās kanālu bloķēšanas knaibles (B), līdz pirksta spiediens **NEIZKUSTINA** skavu.

SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilkšana var radīt bojājumus.

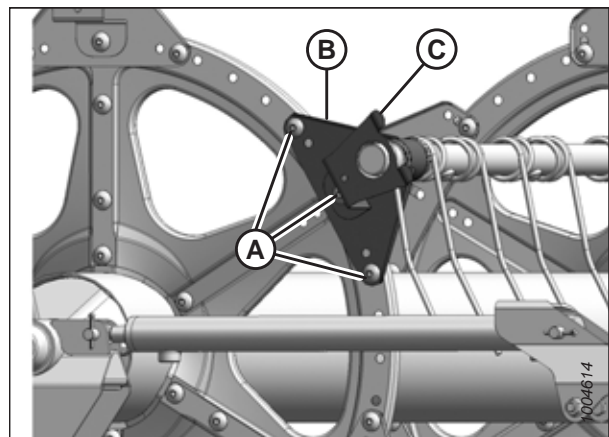


Attēls 4.315: Skavas uzstādīšana

19. Uzstādiet skrūves (A), lai piestiprinātu zaru caurules sviru (B) pie centrālā diska.
20. Piestipriniet zaru caurules sviru (B) un gala vairoga balstu (C) pie tītavu aizmugures gala attiecīgajā zaru caurules vietā un nostipriniet ar skrūvēm (A).

PIEZĪME:

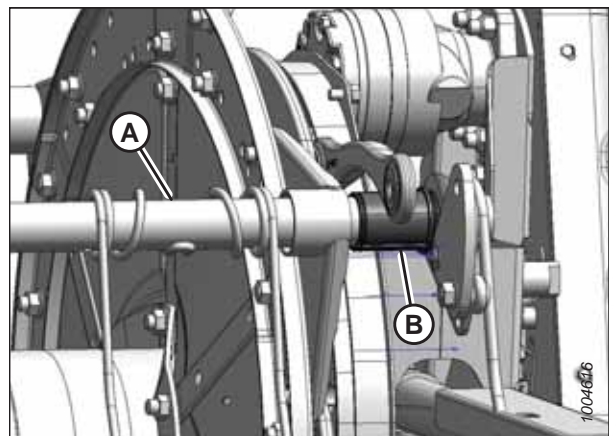
Centrālajiem diskiem nav gala vairogu.



Attēls 4.316: Aizmugures gals

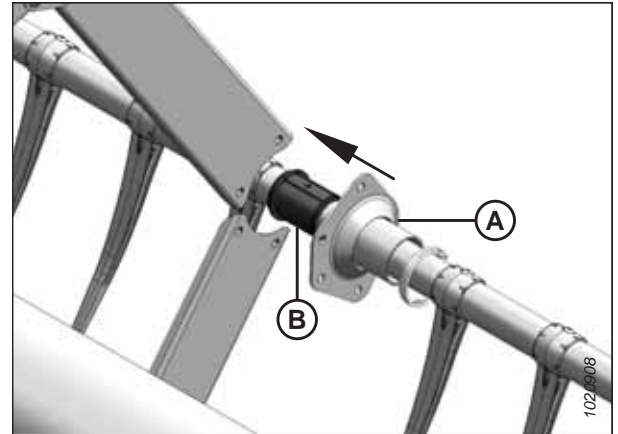
Zaru caurules stiprinājuma komplekts — papildaprīkojums

21. Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.



Attēls 4.317: Izciļņa gals

22. Uz katrām tītavām ir trīs uz labo pusi vērsti balsti (A). Uzslidiniet balstu uz bukses (B).

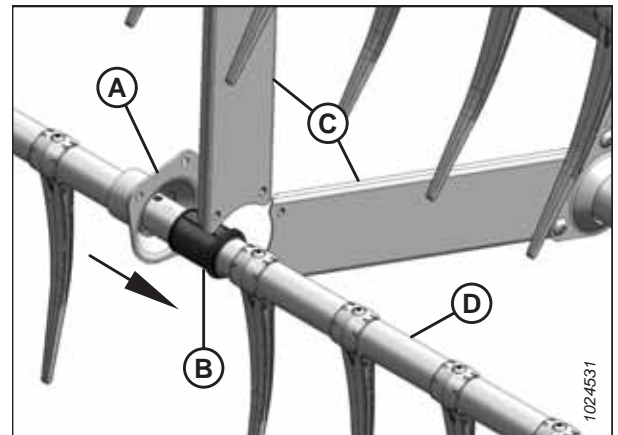


Attēls 4.318: Zaru caurules stiprinājuma komplekta balsts — papildaprīkojums

23. Uz katrām tītavām ir divi uz kreiso pusi vērsti balsti (A). Pirms balsta uzlikšanas uz bukses (B), pagrieziet balstu (A), līdz tā atloki vairs nepieskaras kanāliem (C).

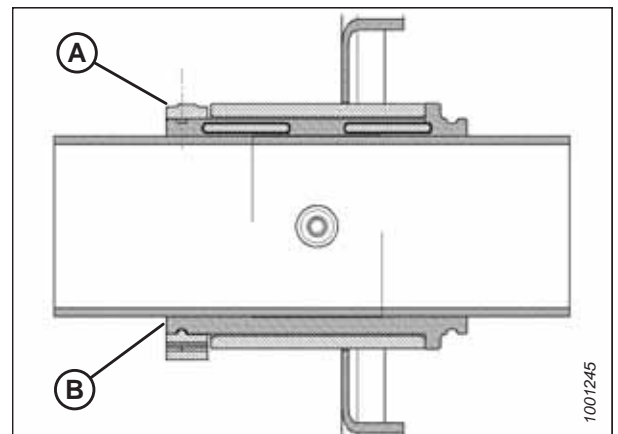
PIEZĪME:

Ja nepieciešams, nedaudz pavirziet zaru cauruli (D) projām no tītavām, lai atbalsta atlokam būtu pietiekami daudz vietas un tas nesaskartos ar kanālu.



Attēls 4.319: Zaru caurules stiprinājuma komplekts pretējam balstam — papildaprīkojums

24. Uztādīet bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
25. Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

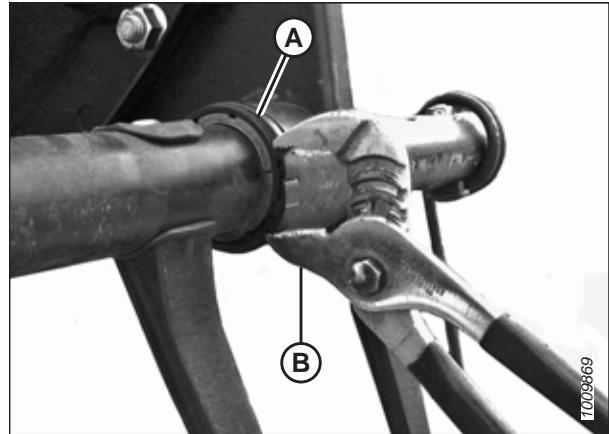


Attēls 4.320: Bukses

26. Pievelciet skavu (A), izmantojot pārveidotās kanālu bloķēšanas kņabiles (B), līdz pirksta spiediens **NEIZKUSTINA** skavu.

SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilkšana var radīt bojājumus.

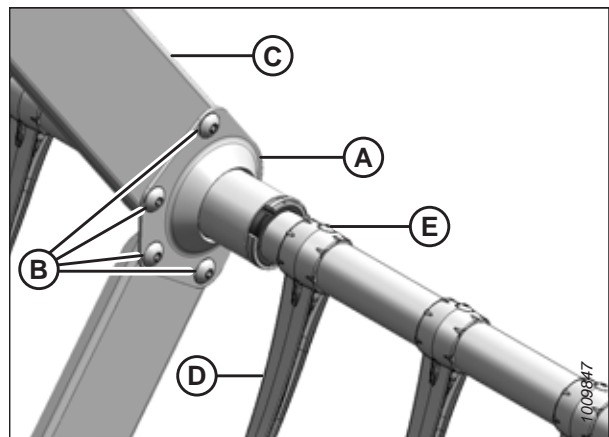


Attēls 4.321: Skavas uzstādīšana

27. Ar skrūvēm (B) un uzgriežņiem atkal piestipriniet kanālus (C) pie katru tītavu trim uz labo pusi vērstajiem balstiem (A). Pievelciet skrūves līdz 43 Nm (32 lbf-ft).

28. Izmantojot skrūves (E), atkal uzstādiat visus iepriekš noņemtos pirkstus (D). Norādījumus skatiet:

- *Plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 644*
- *Tērauda pirkstu uzstādīšana, lappuse 642*

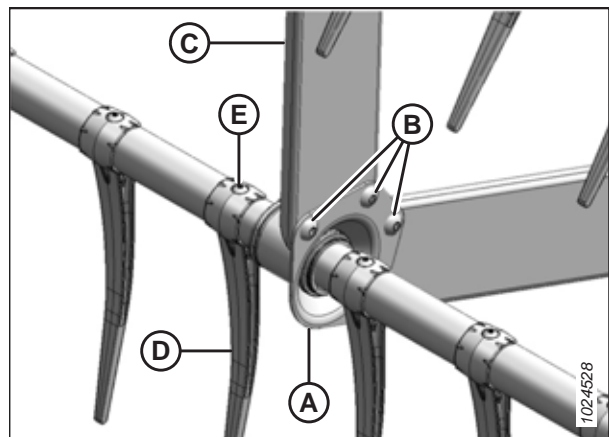


Attēls 4.322: Zaru caurules stiprinājuma komplekta balsts — papildaprīkojums

29. Ar skrūvēm (B) un uzgriežņiem atkal piestipriniet kanālus (C) pie katru tītavu diviem uz kreiso pusi vērstajiem balstiem (A). Pievelciet skrūves ar griezes momentu 43 Nm (32 lbf-ft).

30. Izmantojot skrūves (E), atkal uzstādiat visus iepriekš noņemtos pirkstus (D). Norādījumus skatiet:

- *Plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 644*
- *Tērauda pirkstu uzstādīšana, lappuse 642*

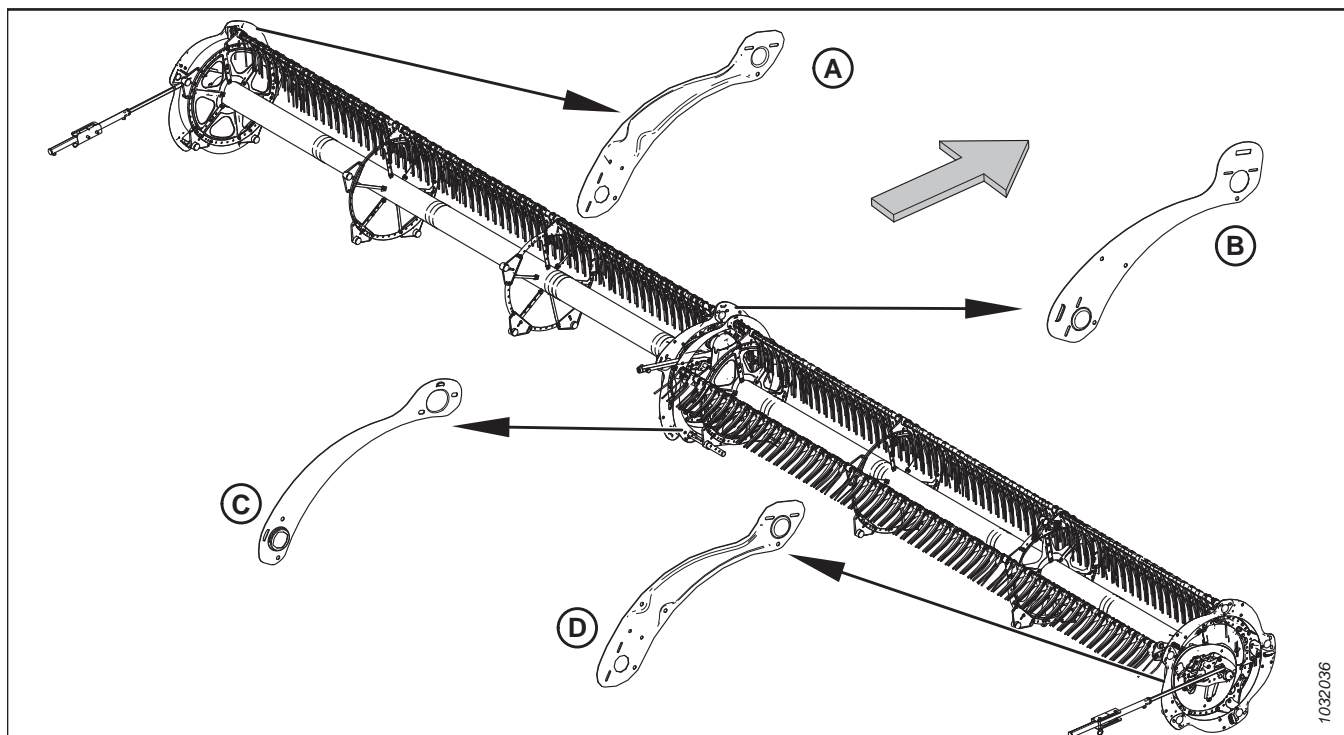


Attēls 4.323: Zaru caurules stiprinājuma komplekts pretējam balstam — papildaprīkojums

4.13.6 Tītavu gala vairogi

Tītavu gala vairogiem un balstiem nav nepieciešama regulāra apkope, taču tie periodiski jāpārbauda, lai noteiktu, vai tie nav bojāti vai vaļīgi un vai netrūkst stiprinājumu. Nedaudz saspiestus vai deformētus gala vairogius un balstus var salabot, taču stipri bojātas sastāvdaļas ir jānomaina.

Gala vairogi ir četru veidu. Pārlicinieties, ka pareizajā vietā tiek uzstādīts pareizais gala vairogs, kā parādīts turpmāk.



Attēls 4.324: Tītavu gala vairogi

A — aizmugurējais gals, ārpusē (MD #311695)
C — aizmugurējais gals, iekšpusē (MD #311795)

B — izciļņa gals, iekšpusē (MD #273823)
D — izciļņa gals, ārpusē (MD #311694)

PIEZĪME:

Bulta norāda uz mašīnas priekšpusi.

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala

Tītavu galu vairogu nomaiņas procedūra attiecas uz iekšējo un ārējo izciļņa galu. Izņēmumi tiek norādīti, ja tādi nepieciešami.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Gala vairogi atšķiras iekšējam un ārējam izciļņa galam. Skatiet attēlu [4.324](#), [lappuse 657](#).

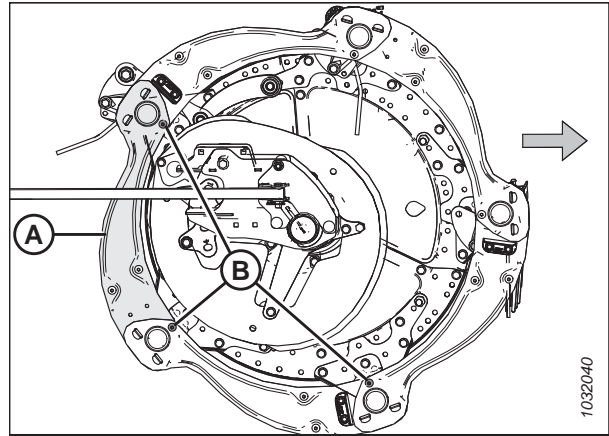
PIEZĪME:

Turpmākajos attēlos bultas norāda uz mašīnas priekšpusi.

1. Nolaidiet hederu un tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

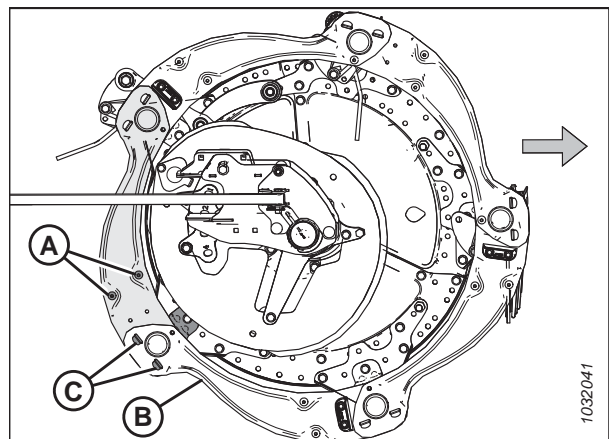
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairogam (A), kas jānomaina.
4. Noņemiet trīs skrūves (B).



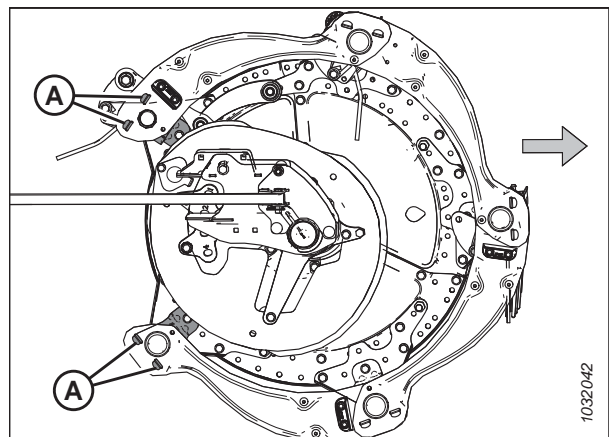
Attēls 4.325: Tītavu gala vairogis — ārējais izciļņa gals

5. Izņemiet divas skrūves (A), uzgriežņus un ārējā izciļņa deflektoru. Nolieciet malā atkārtotai uzstādīšanai.
6. Noceliet tītavu gala vairoga (B) galu no balsta (C).



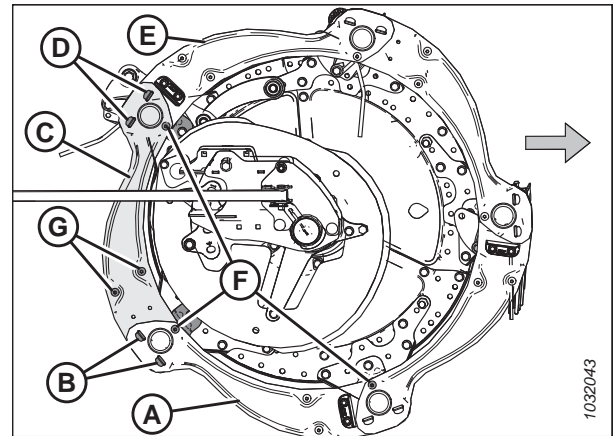
Attēls 4.326: Tītavu gala vairogis — ārējais izciļņa gals

7. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).



Attēls 4.327: Tītavu gala vairogs noņemts — ārējais izciļņa gals

8. Nedaudz paceliet esošā tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
9. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem esošā tītavu gala vairoga (A).
10. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (D) virs esošā tītavu gala vairoga (E).
11. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (F).
12. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (G), ārējo izciļņa deflektoru un uzgriežņus (noņemti, pildot darbību 5, lappuse 658) uz jaunā tītavu gala vairoga.
13. Pievelciet visas detaļas.



Attēls 4.328: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā izciļņa gala

Tītavu galu vairogu nomaiņas procedūra attiecas uz iekšējo un ārējo izciļņa galu.

⚠ BĪSTAMI

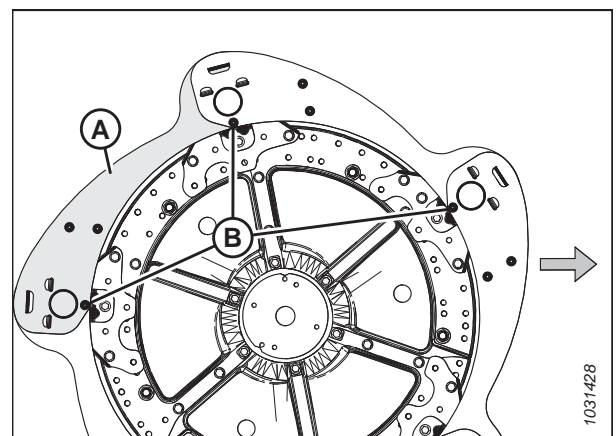
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

Gala vairogi atšķiras iekšējam un ārējam izciļņa galam. Skatiet attēlu 4.324, lappuse 657.

PIEZĪME:

Turpmākajos attēlos bultas norāda uz mašīnas priekšpusi.

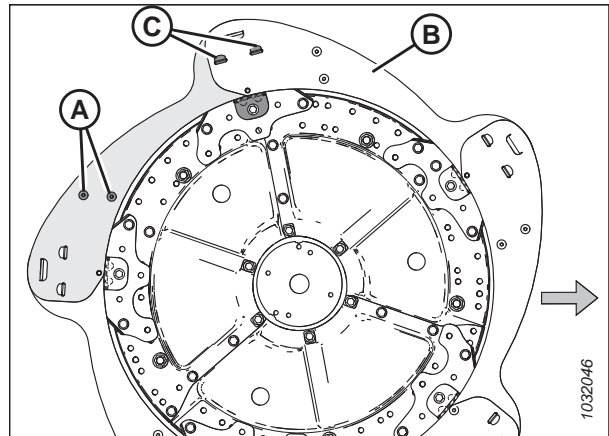
1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairogam (A), kas jānomaina.
5. Noņemiet trīs skrūves (B).



Attēls 4.329: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

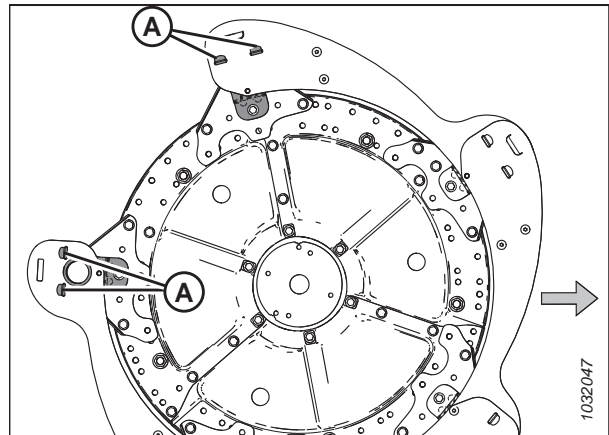
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Noņemiet un saglabājiet divas skrūves (A), izciļņa deflektoru un uzgriežņus no tītavu gala vairoga.
7. Noceliet tītavu gala vairoga (B) galu no balsta (C).



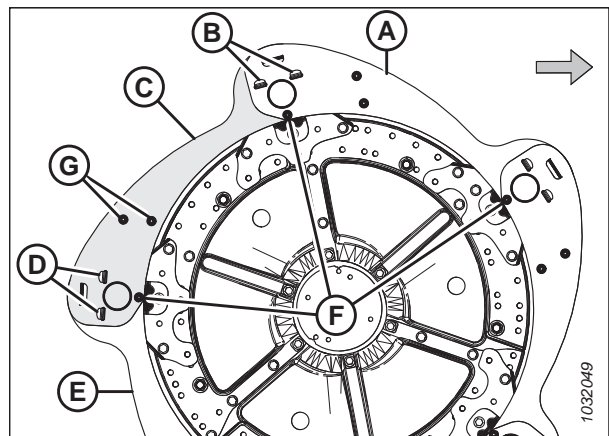
Attēls 4.330: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

8. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).



Attēls 4.331: Tītavu gala vairogs noņemts — iekšējais izciļņa gals

9. Nedaudz paceliet esošā tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
10. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem esošā tītavu gala vairoga (A).
11. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (D) virs esošā tītavu gala vairoga (E).
12. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (F).
13. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (G), izciļņa deflektoru un uzgriežņus (noņemti, pildot darbību 6, lappuse 660) uz jaunā tītavu gala vairoga.
14. Pievelciet visas detaļas.



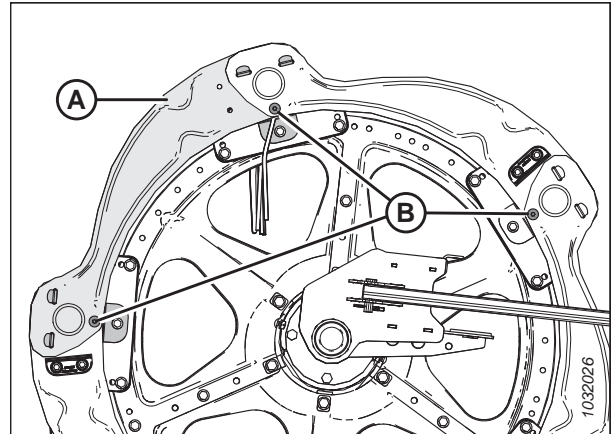
Attēls 4.332: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā aizmugurējā gala

⚠ BĪSTAMI

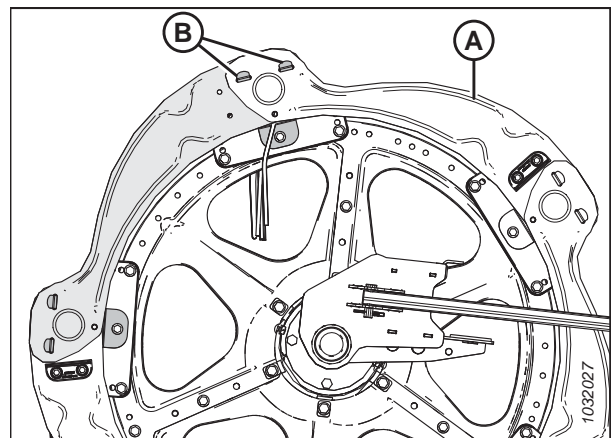
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Manuāli grieziet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
5. Noņemiet trīs skrūves (B).



Attēls 4.333: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

6. Noceliet tītavu gala vairoga (A) galu no balsta (B).

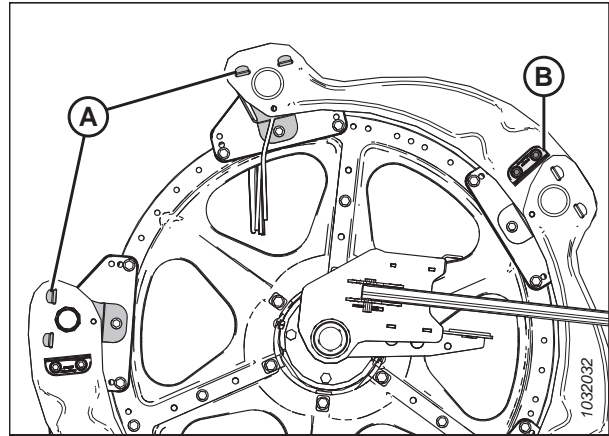


Attēls 4.334: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

7. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).
8. Noņemiet tītavu lāpstiņu, ja tāda uzstādīta uz tītavu gala vairoga.

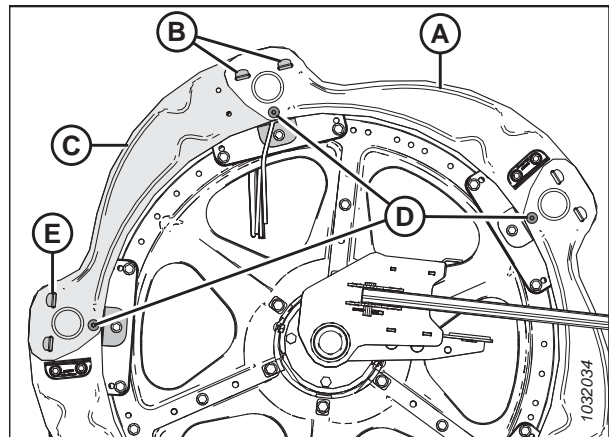
PIEZĪME:

Tītavu gala lāpstiņas (B) uz tītavu gala vairogiem tiek uzstādītas pārmaiņus.



Attēls 4.335: Tītavu gala vairogs noņemts — ārējais aizmugurējais gals

9. Nedaudz paceliet tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
10. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem esošā tītavu gala vairoga (A).
11. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (E) virs esošā tītavu gala vairoga.
12. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (D).
13. Uzstādiet lāpstiņu (ja noņemta darbībā [8, lappuse 662](#)) uz jaunā tītavu gala vairoga (ja iepriekš uzstādīts).
14. Pievelciet visas detaļas.



Attēls 4.336: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā aizmugurējā gala

Ja tītavu gala aizsargi ir bojāti, tie ir jānomaina.

⚠ BĪSTAMI

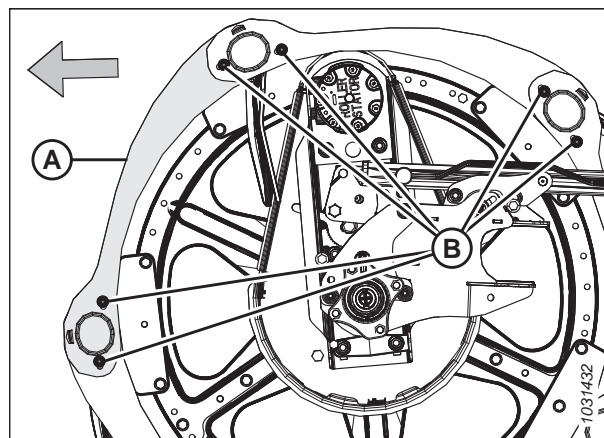
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

SVARĪGI:

Tītavu gala vairogi ir atšķirīgi hedera iekšējam un ārējam aizmugurējam galam. Ilustrācijai skatiet [4.324, lappuse 657](#).

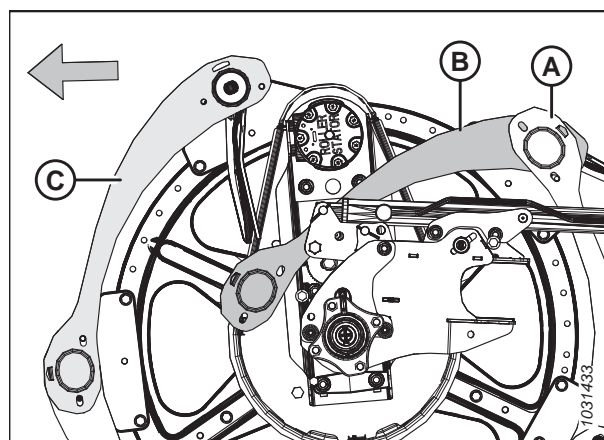
1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

4. Manuāli griežiet tītavas, līdz var piekļūt tam tītavu gala vairogam, kas jānomaina (A).
5. Atskrūvējiet sešas M10 skrūves (B) un uzgriežņus. Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



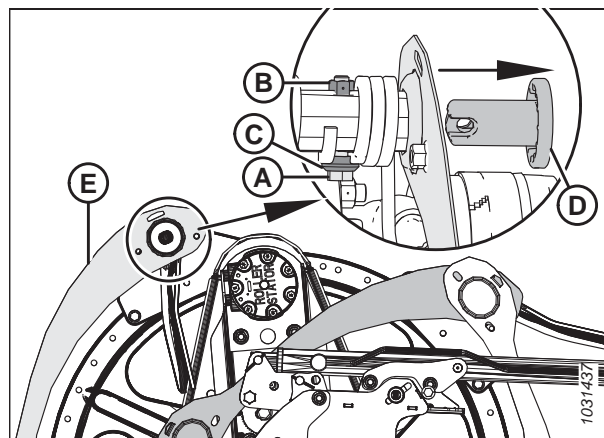
Attēls 4.337: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

6. Paceliet otru gala vairogu (A), lai atvienotu stiprinājumu no gala vairoga (B).
7. Paceliet tītavu gala vairoga (B) galu no gala vairoga (C) un pagrieziet gala vairogu (B) uz leju.



Attēls 4.338: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

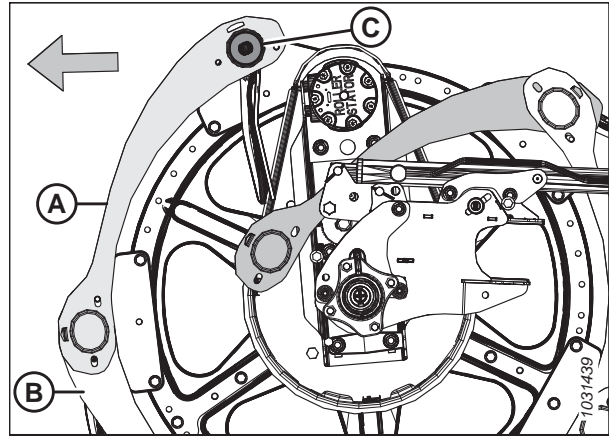
8. Izņemiet M10 bultskrūvi (A), uzgriezni (B) un gala stiprinājuma pirkstu (C) no zaru caurules, kas nostiprina buksi un aizmugurējā gala pirkstu. Saglabājiet salikšanai atpakaļ.
9. Lai noņemtu gala aizsarga ieliktni (D), bīdiet to. Saglabājiet ieliktni atkārtotai uzstādīšanai.
10. Noņemiet un likvidējiet bojāto tītavu gala vairogu (E).



Attēls 4.339: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

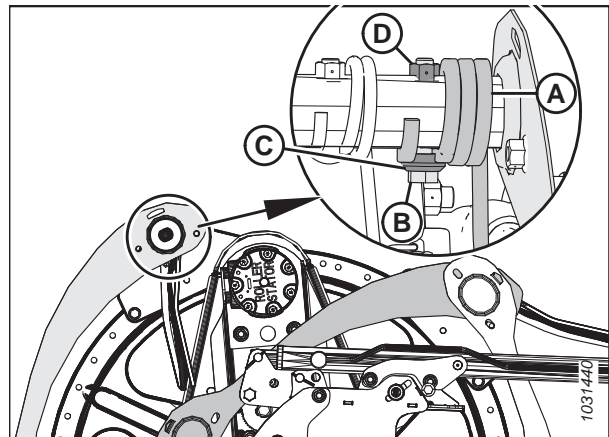
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

11. Uzlieciet jauno tītavu gala vairogu (A) un saslēdziet stiprinājumu ar otru gala vairogu (B).
12. Novietojiet jaunā gala vairogu (A) otru galu uz zaru caurules un nostipriniet ar stiprinājumu (C).



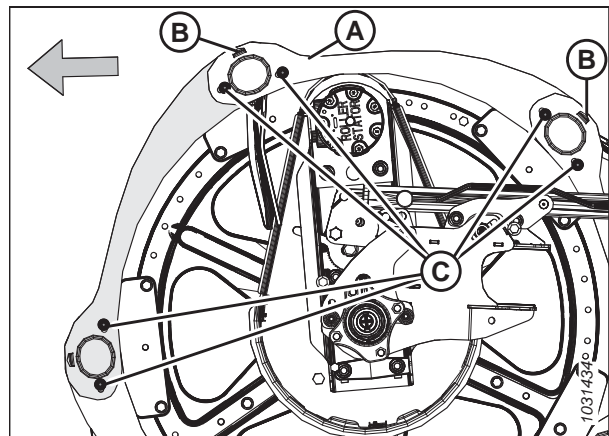
Attēls 4.340: Tītavu gala vairogi — iekšējais
aizmugurējais gals

13. Novietojiet aizmugurējā gala pirkstu (A), kā parādīts.
14. Nostipriniet aizmugurējā gala pirkstu (A) un buksi (uzstādīti, veicot darbību 12, lappuse 664) ar M10 bultskrūvi (B) gala pirksta stiprinājumu (C) un uzgriezni (D).



Attēls 4.341: Tītavu gala vairogi — iekšējais
aizmugurējais gals

15. Pagrieziet tītavu gala vairogu (A) uz augšu un abos galos saslēdziet stiprinājumus (B).
16. Piestipriniet tītavu gala vairogus ar sešām M10 skrūvēm un uzgriežņiem (C).
17. Pievelciet uzgriežņus (C) līdz 35 Nm (26 lbf-ft).
NEPĀRVELCIET uzgriežņus, lai nesaplacinātu cauruli.



Attēls 4.342: Tītavu gala vairogi — iekšējais
aizmugurējais gals

Tītavu gala vairoga balstu nomaiņa

Ja tītavu gala aizsarga balsti ir bojāti, tie ir jānomaina.

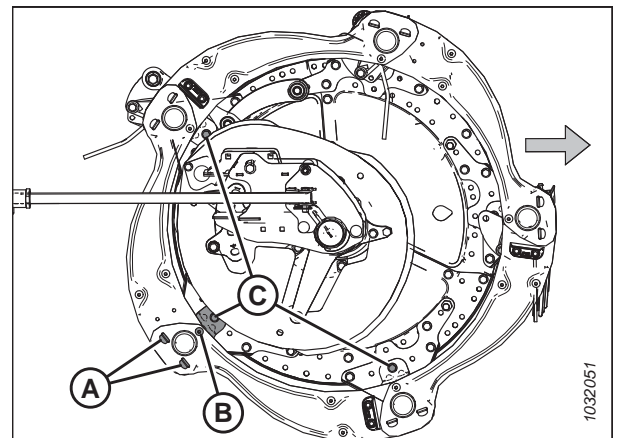
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieceļaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

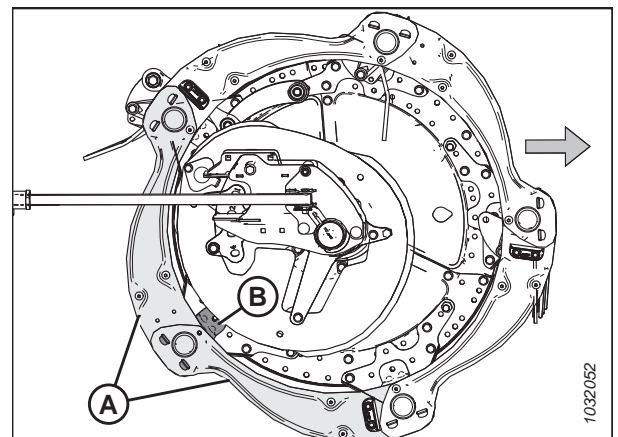
PIEZĪME:

Visi parādītie attēli ir no ārējā izciļņa gala.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairoga balstam, kas jānomaina.
5. Izņemiet bultskrūvi (B), kas nostiprina tītavu gala vairogu pie balsta (A).
6. Noņemiet skrūves (C) no balsta (A) un diviem blakus esošajiem balstiem.
7. Atvirziet tītavu gala aizsargus (A) un balstu (B) no zaru caurules, un pēc tam noņemiet balstu no gala aizsargiem.
8. Ievietojiet jaunā balsta (B) stiprinājuma austiņas tītavu gala vairogu (A) ligzdās. Pārliedziniet, ka izciļņi ir nofiksējuši abus tītavu gala vairogus.



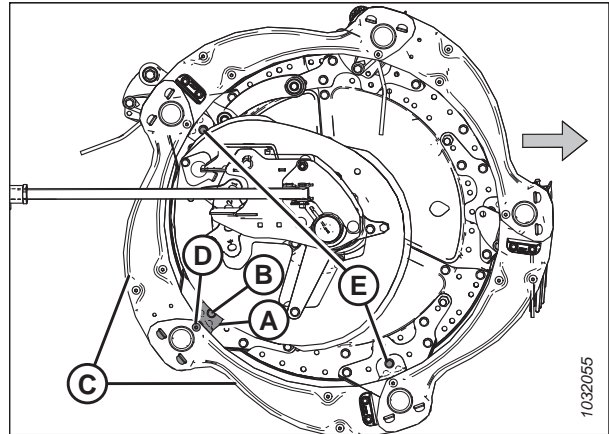
Attēls 4.343: Tītavu gala vairoga balsti



Attēls 4.344: Tītavu gala vairoga balsti

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

9. Piestipriniet balstu (B) pie diska sektora ar bultskrūvi (C) un uzgriezni. **NEPIEVELCIET.**
10. Nostipriniet tītavu gala vairogus (C) pie balsta (A) ar bultskrūvi (D) un uzgriezni. **NEPIEVELCIET.**
11. Uzlieciet atpakaļ citus balstus ar bultskrūvēm (E) un uzgriežņiem.
12. Pārbaudiet atstarpi starp zaru cauruli un tītavu gala vairoga balstu un, ja nepieciešams, noregulējiet.
13. Pievelciet uzgriežņus līdz 27 Nm (20 lbf-ft).



Attēls 4.345: Tītavu gala vairoga balsti

4.14 Tītavu piedziņa

Hidrauliski darbināmais tītavu motors darbina ķēdi, kas piestiprināta centrālajai svirai starp tītavām dubulto tītavu hederā, kreisai centrālajai svirai trīskāršo tītavu hederā.

4.14.1 Tītavu piedziņas ķēde

Tītavu piedziņas ķēde pārvada jaudu no hidrauliski darbināmā tītavu motora uz ķēdesratiem, kas griež tītavas.

Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana

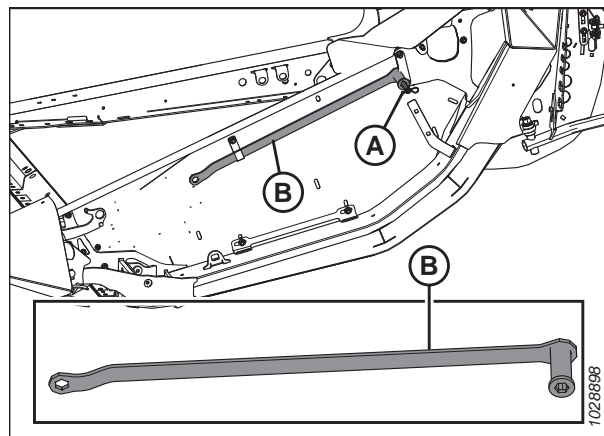
Tītavu piedziņas ķēdes spriegojumu var atlaist, lai piekļūtu piedziņas komponentiem.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53](#).
6. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47](#).
7. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
8. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.

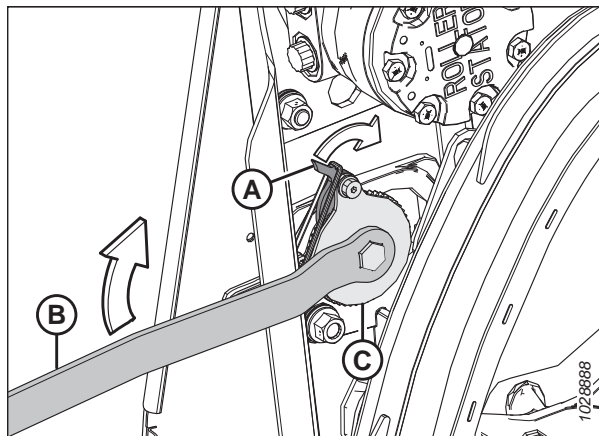


Attēls 4.346: Universālā darbarīka uzglabāšanas vieta

SVARĪGI:

NEATLAIDIET motora stiprinājumu; tas ir noregulēts rūpnīcā un nostiprināts ar koniskām paplāksnēm. Ķēdes spriegojums tiek regulēts, neatlaižot piedziņas stiprinājuma skrūves.

9. Ar īkšķi nospiediet spriegošanas fiksatoru (A) pulksteņrādītāju virzienā un turiet to atbloķētā stāvoklī.
10. Uzlieciet universālo darbarīku (B) uz ķēdes spriegotāja (C) un grieziet universālo darbarīku uz augšu, lai atlaistu ķēdes spriegojumu.
11. Nolieciet universālo darbarīku atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī.



Attēls 4.347: Titavu piedziņa

Titavu piedziņas ķēdes pievilkšana

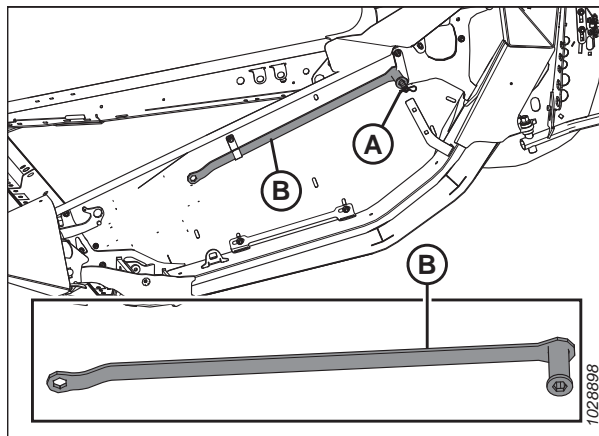
Pareizi nospriegota piedziņas ķēde nodrošina optimālu jaudas pārnesei, vienlaikus samazinot detaļu nodilumu.



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47.](#)
3. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur universālo darbarīku (B) pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
4. Noņemiet universālo darbarīku (B) un ievietojiet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.

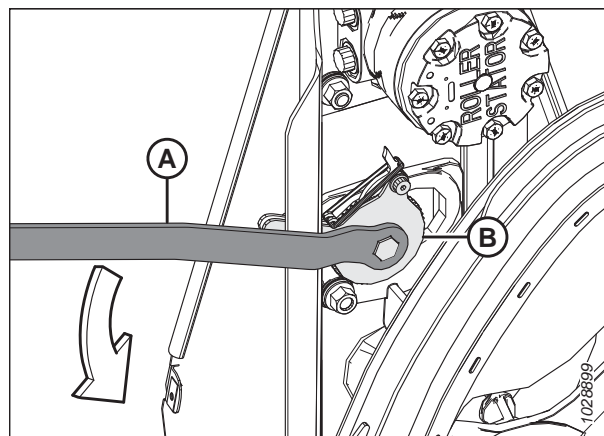


Attēls 4.348: Universālā darbarīka uzglabāšanas vieta — kreisā puse

SVARĪGI:

NEATLAIDIET motora stiprinājumu; tas ir noregulēts rūpnīcā un nostiprināts ar koniskām paplāksnēm. Ķēdes spriegojums tiek regulēts, neatlaižot piedziņas montāžas skrūves.

5. Novietojiet universālo darbarīku (A) uz ķēdes spriegotāja (B).
6. Grieziet universālo darbarīku (A) uz leju, līdz ķēde ir nospriegota.



Attēls 4.349: Tītavu piedziņa

SVARĪGI:

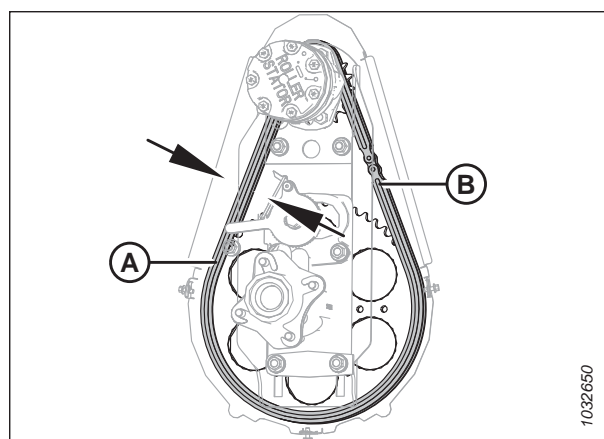
Jābūt aptuveni 38 mm (1 1/2 collas) brīvai vietai ķēdes (A) pusē, bet tai jābūt nospriegotai otrā (B) pusē. Šāds ķēdes spriegojuma un vaļīguma līmenis ir nepieciešams, lai izlaistu vienu ķēdes spriegotāja robu.

7. Kad ķēde nospriegota, pagrieziet universālo darbarīku uz augšu, lai bloķētāja/fiksatora zobi pareizi saslēgtos ar spriegotāja zobiem. Ja spriegotājs pirms spriegošanas neizlaiž nevienu zobu, **NEVIRZIET** spriegotāju ar spēku līdz nākamajam ierobam.

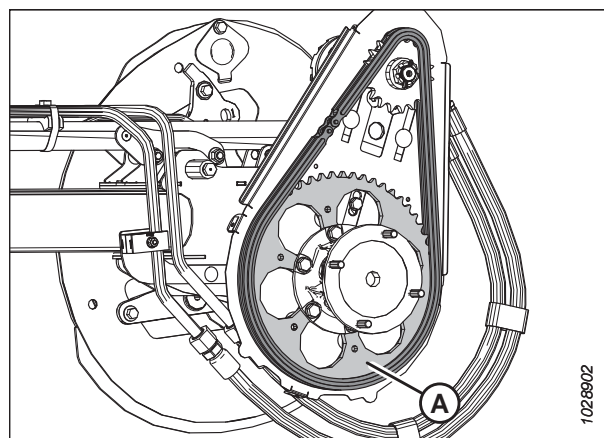
SVARĪGI:

NEPĀRVELCIET ķēdi. Ja ķēde ir pārvilkta, ķēdesrati tiek pārmērīgi noslogoti, izraisot motora gultņu un/vai citu detaļu priekšlaicīgu atteici.

8. Pagrieziet tītavas ar rokām, lai pārlicinātos, ka ķēde joprojām ir pareizi saslēgta uz visiem apakšējā ķēdesrata (A) zobiem. Lai novērstu sastāvdaļu bojājumus, pārlicinieties, ka, griežot tītavas, ķēde nav pārāk nospriegota.
9. Nolieciet universālo darbarīku atpakaļ uzglabāšanas stāvoklī.
10. Aizveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 48](#).



Attēls 4.350: Tītavu piedziņa



Attēls 4.351: Tītavu piedziņa

4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts pie tītavu piedziņas motora.

Case IH un New Holland kombainiem konfigurējiet kombainu atbilstoši tītavu ķēdesrata izmēram, lai optimizētu automātisko kontroli tītavu ātrumam attiecībā pret zemes ātrumu. Plašāku informāciju skatiet kombaina apkopes rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ir pieejama arī divu ātrumu tītavu piedziņas iespēja. Pasūtiet komplektu MD #311882.

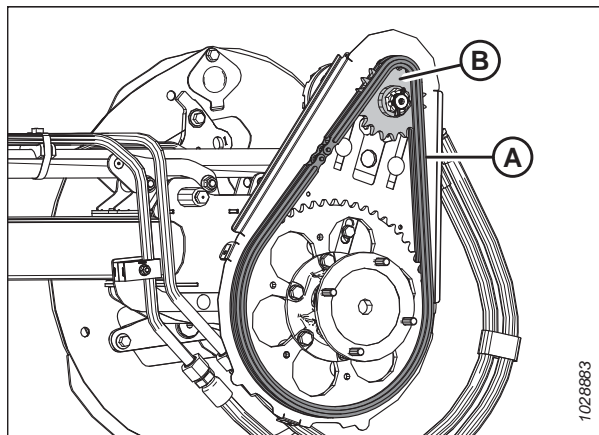
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts tītavu piedziņas motoram. Mainot piedziņas un dzenošos ķēdesratus, var mainīt tītavu ātrumu un griezes momentu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļaujat no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53*.
3. Atļaidiet tītavu piedziņas ķēdi (A). Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 667*.
4. Noņemiet tītavu piedziņas ķēdi (A) no tītavu piedziņas ķēdesrata (B).

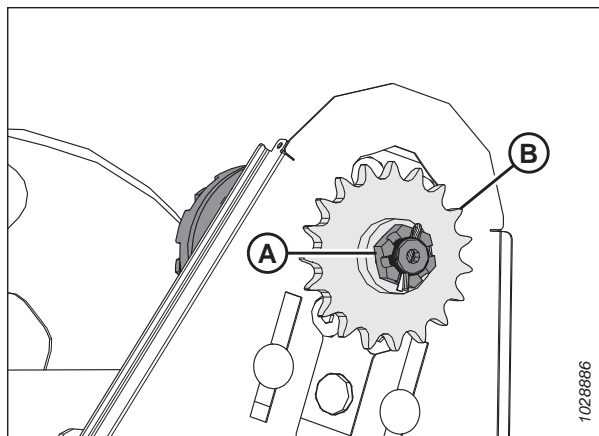


Attēls 4.352: Viens ķēdesrats

5. Noņemiet no motora vārpstas šķelttapu un vainaguzgriezni (A).
6. Noņemiet tītavu piedziņas ķēdesratu (B). Pārliecinieties, ka atslēga paliek vārpstā.

SVARĪGI:

Lai nesabojātu motoru, izmantojiet vilkšanas rīku, ja piedziņas ķēdesratu (B) nevar izvilkt ar roku. **NELIETOJĒT** lauzni un / vai āmuru, lai noņemtu piedziņas ķēdesratu.



Attēls 4.353: Viens ķēdesrats

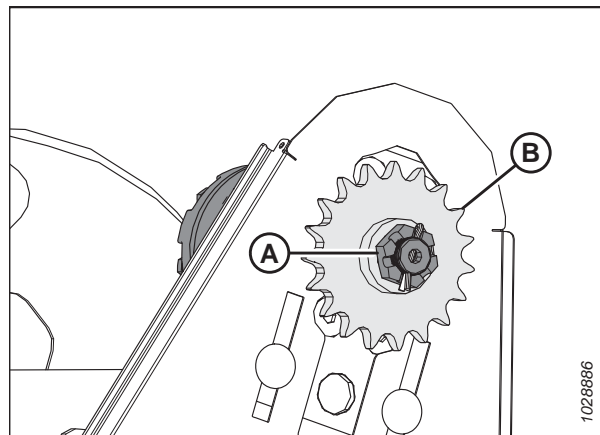
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata uzstādīšana

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts tītavu piedziņas motoram. Mainot piedziņas un dzenošos ķēdesratus, var mainīt tītavu ātrumu un griezes momentu.

BĪSTAMI

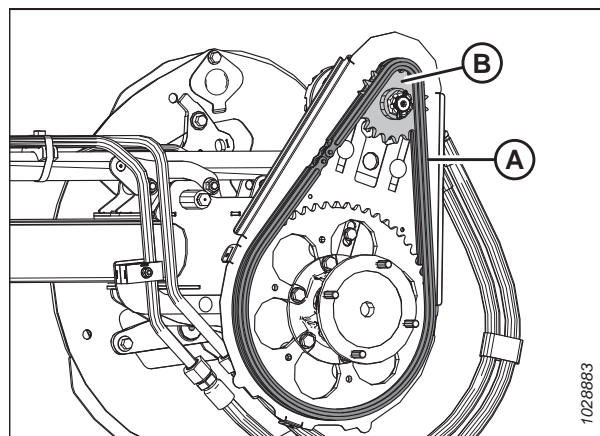
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Salāgojiet ķēdesrata atslēgas atveri (B) ar motora vārpstas atslēgu un uzbīdiet ķēdesratu uz vārpstas. Nostipriniet ar vainaguzgriezni (A).
2. Pievelciet uzgriezni līdz 12 Nm (9 lbf·ft).
3. Uzlieciet šķelttapu. Ja nepieciešams, pievelciet vainaguzgriezni (A) līdz nākamajam robam, lai uzstādītu šķelttapu.



Attēls 4.354: Viens ķēdesrats

4. Uzstādiat piedziņas ķēdi (A) uz piedziņas ķēdesrata (B).
5. Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas ķēdes pievilšana, lappuse 668](#).
6. Atkal uzstādiat tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55](#).



Attēls 4.355: Viens ķēdesrats

4.14.3 Tītavu ātruma ķēdes pozīcijas maiņa ar uzstādītu divu ātrumu komplektu

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts tītavu piedziņas motoram. Mainot piedziņas un dzenošos ķēdesratus, var mainīt tītavu ātrumu un griezes momentu.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala aizsargu. Norādījumus skatiet šeit: [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 47](#).
3. Atlaidiet tītavu piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 667](#).

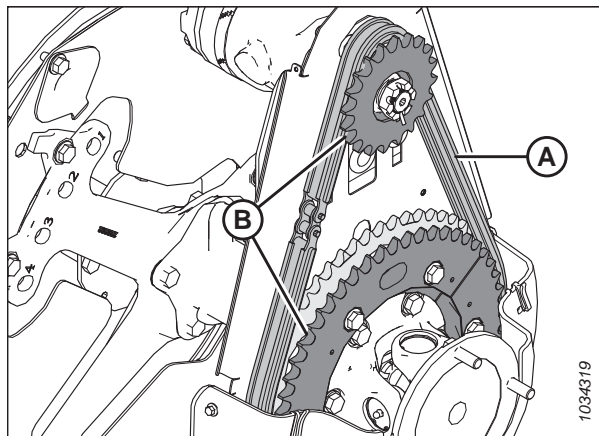
4. Pārliediet ķēdi (A) no pašreizējā ķēdesrata komplekta uz citu komplektu (B).

PIEZĪME:

Iekšējo ķēdesratu komplekts ir paredzēts liela griezes momenta lietojumiem, bet ārējo ķēdesratu komplekts — liela ātruma lietojumiem.

PIEZĪME:

- Ja pārslēdzat no liela ātruma iestatījuma uz liela griezes momenta iestatījumu, vispirms pārliediet ķēdi uz augšējo ķēdesratu. Tas nodrošina vajīgāku ķēdi, lai veiktu izmaiņas apakšējā ķēdesratā.
- Ja pārslēdzat no liela griezes momenta iestatījuma uz liela ātruma iestatījumu, vispirms pārliediet ķēdi uz apakšējo ķēdesratu. Tas nodrošina vajīgāku ķēdi, lai veiktu izmaiņas augšējā ķēdesratā.



Attēls 4.356: Tītavu piedziņas ķēdesrats

5. Nospriegojiet tītavu piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 668](#).

4.14.4 Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojums

Hederos, kas aprīkoti ar dubultām tītavām, piedziņas U veida savienojums ļauj katrām tītavām kustēties neatkarīgi.

Eļļojiet U veida savienojumu atbilstoši specifikācijām. Norādījumus skatiet [4.3 Eļļošana, lappuse 490](#).

Nomainiet U veida savienojumu, ja tas ir pārmērīgi nodilis vai bojāts. Norādījumus skatiet šeit: [Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana, lappuse 672](#).

Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana

Ja dubulto tītavu U veida savienojums ir nolietojies vai bojāts, tas ir jāmaina.

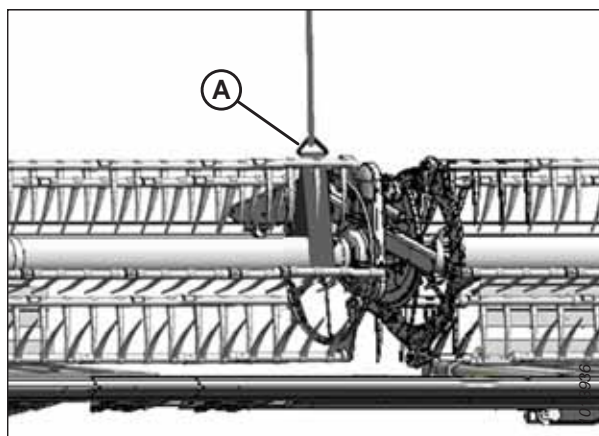
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53](#).
3. Atbalstiet labo tītavu iekšējo galu ar priekšējo ielādētāju un neilona cilpām (A) vai līdzvērtīgām celšanas ierīcēm.

SVARĪGI:

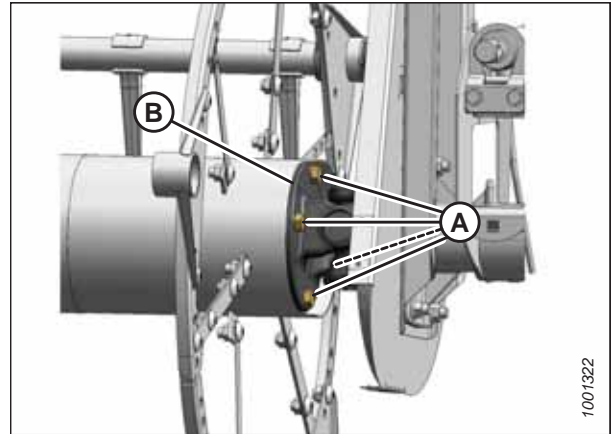
Lai nesabojātu un nesalocītu centrālo cauruli, atbalstiet tītavas pēc iespējas tuvāk gala diskam.



Attēls 4.357: Tītavu atbalstīšana

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Noņemiet četras bultskrūves (A), ar ko tītavu cauruli piestiprina pie U veida savienojuma atloka (B), un pārvietojiet tītavas uz sāniem.

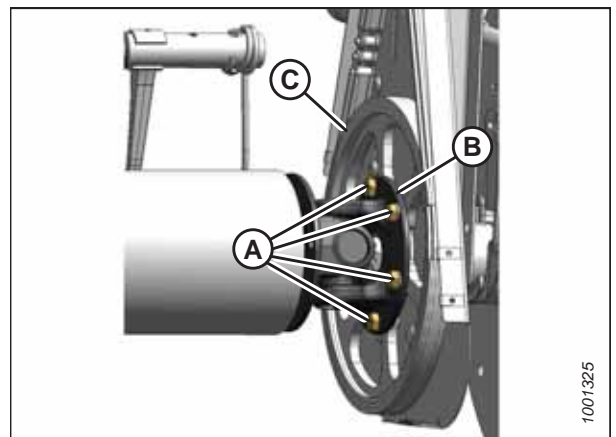


Attēls 4.358: U veida savienojums

5. Noņemiet sešas skrūves (A), ar ko U veida savienojuma atloku (B) piestiprina pie piedziņas ķēdesrata (C).
6. Noņemiet U veida savienojumu.

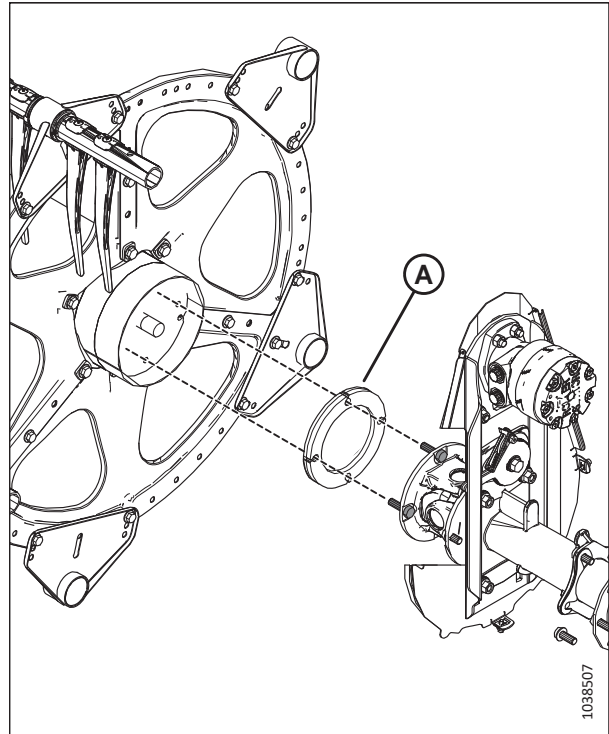
PIEZĪME:

Var būt nepieciešams pārvietot labās tītavas uz sāniem, lai U veida savienojums nepieskartos caurulei.



Attēls 4.359: U veida savienojums

7. **Tikai trīskāršās tītavas:** Starp tītavu cauruli un U veida savienojumu ir starplika (A). Noteikti saglabājiet šo starpliku atkārtotai uzstādīšanai.



Attēls 4.360: Starplika — tikai trīskāršās tītavas

Dubulto vai trīskāršo tītavu U veida savienojuma uzstādīšana

Kad vecais U veida savienojums ir noņemts, var uzstādīt jaunu.

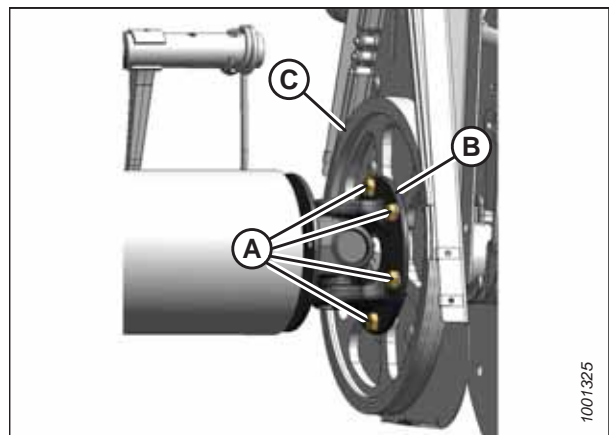
1. Novietojiet U veida savienojuma atloku (B) uz piedziņas ķēdesrata (C), kā parādīts attēlā.
2. Uzklājiet vidēja stipruma vītņu fiksācijas līdzekli (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un ievietojiet sešas skrūves (A). Pievelciet skrūves ar rokām; **NEPĀRVELCIET** skrūves.

PIEZĪME:

Labajā attēlā ir parādītas tikai četras skrūves (A).

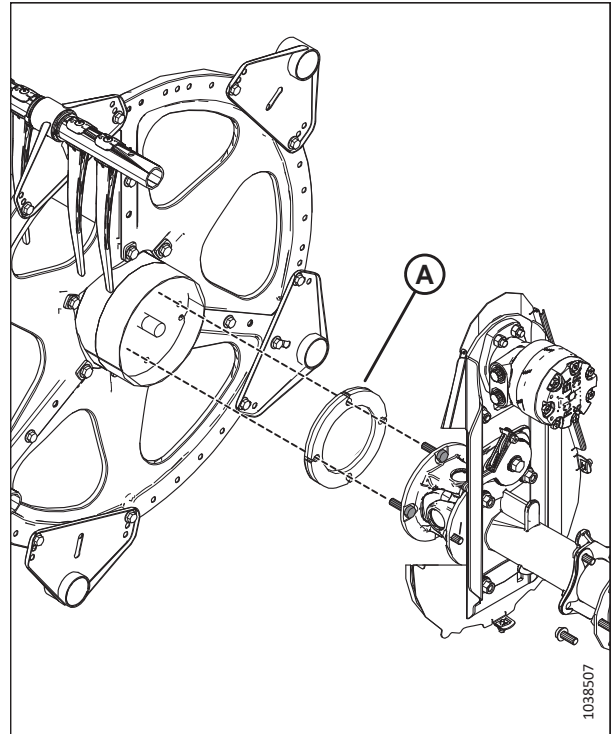
PIEZĪME:

Var būt nepieciešams pārvietot labās tītavas uz sāniem, lai U veida savienojums nepieskartos tītavu caurulei.



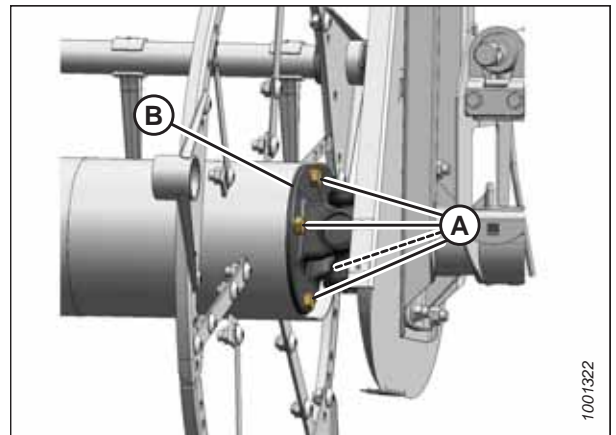
Attēls 4.361: U veida savienojums

3. **Tikai trīskāršās tītavas:** Pārbaudiet, vai starp tītavu cauruli un U veida savienojumu ir starplika (A). Salāgojiet starplikas atveres ar atverēm spoles tītavu caurulē.



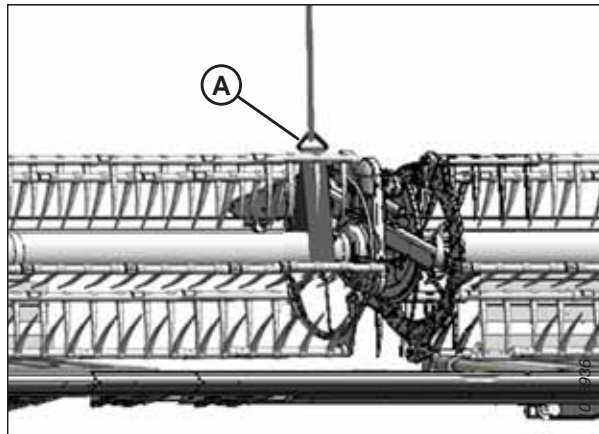
Attēls 4.362: Starplika — tikai trīskāršās tītavas

4. Novietojiet tītavu cauruli pret tītavu piedziņu un fiksējiet atlokvārpstu U veida savienojuma vadošajā atverē.
5. Grieziet tītavas, līdz atveres tītavu caurules galā un U veida savienojuma atlokā (B) sakrīt.
6. Uzklājiet vidēja stipruma vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz četrām 1/2 collu skrūvēm (A) un nostipriniet atlokā.
7. Pievelciet desmit skrūves līdz 110 Nm (81 lbf·ft).



Attēls 4.363: U veida savienojums

8. Noņemiet siksnu (A) no tītavām.
9. Uztādiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit:
Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55.



Attēls 4.364: Tītavu atbalstīšana

4.14.5 Tītavu piedziņas motors

Tītavu piedziņas motors tiek izmantots tītavu piedziņas sistēmā dubulto tītavu un trīskāršo tītavu stiebru pacelēja hederos. Šim motoram nav nepieciešama regulāra uzturēšana vai apkope. Ja rodas problēmas ar motoru, noņemiet to un ļaujiet MacDon izplatītājam veikt apkopi.

Tītavu piedziņas motora noņemšana

Šim motoram nav nepieciešama regulāra uzturēšana vai apkope. Ja rodas problēmas ar motoru, noņemiet to un ļaujiet MacDon izplatītājam veikt apkopi.

⚠ BĪSTAMI

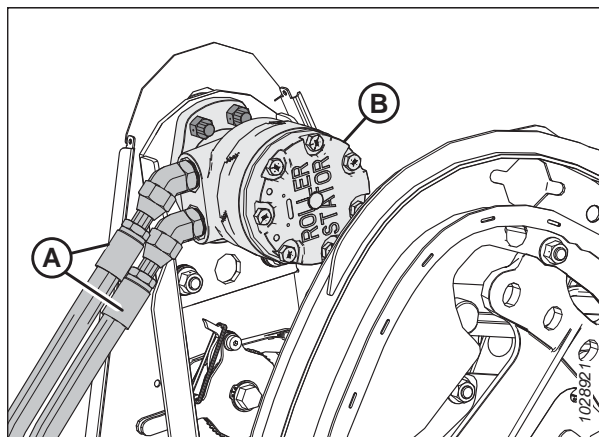
Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atbrīvojiet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 667.*
3. Noņemiet piedziņas ķēdesratu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana, lappuse 670.*
4. Atzīmējiet hidrauliskos vadus (A) un to novietojumu motorā (B), lai nodrošinātu pareizu atkārtotu pievienošanu.

PIEZĪME:

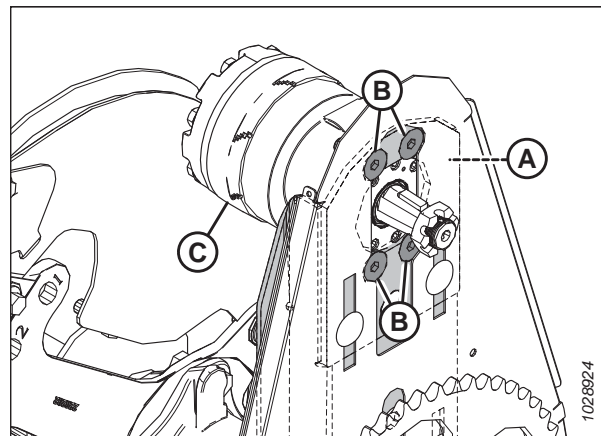
Pirms hidraulisko vadu atvienošanas notīriet motora pieslēgvietas un ārējās virsmas.

5. Atvienojiet hidrauliskos vadus (A) pie motora (B). Atveriet vai noslēdziet atvērtās pieslēgvietas un vadus.



Attēls 4.365: Tītavu motors un šļūtenes

6. Ja gremdgalvas skrūves (B) nav pieejamas caur ķēdes korpusa atverēm, atslābiniet montāžas detaļas motora stiprinājumā (A) un virziet motora stiprinājumu uz augšu vai uz leju, līdz skrūves ir pieejamas.
7. Noņemiet četras gremdgalvas skrūves (B) un noņemiet motoru (C).
8. Ja motors tiek nomainīts, noņemiet hidraulikas stiprinājumus no vecā motora un uzstādiet tos jaunajā motorā, ievērojot tādu pašu novietojumu.

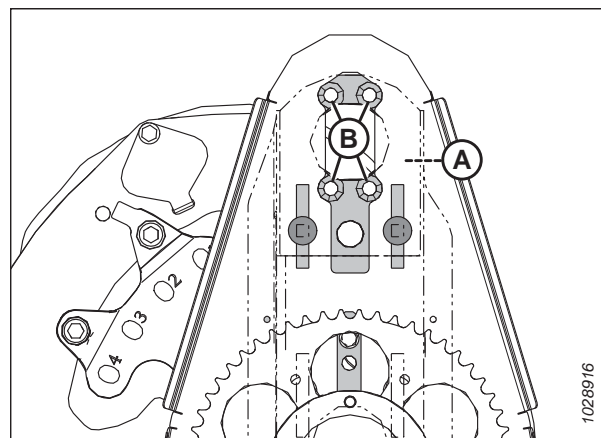


Attēls 4.366: Tītavu piedziņas motora montāžas skrūves

Tītavu piedziņas motora uzstādīšana

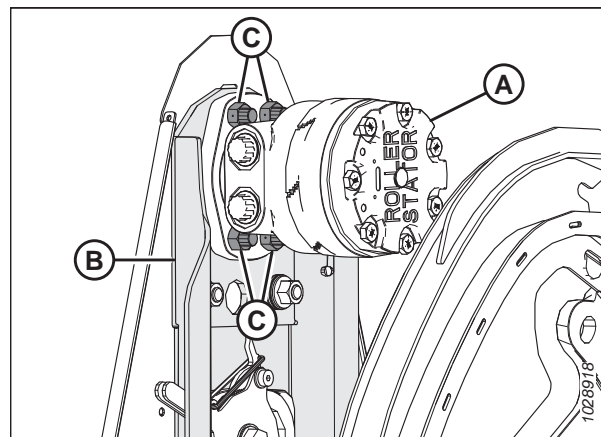
Šim motoram nav nepieciešama regulāra uzturēšana vai apkope. Ja rodas problēmas ar motoru, noņemiet to un ļaujiet MacDon izplatītājam veikt apkopi.

1. Ja montāžas caurumi (B) nav pieejami caur ķēdes korpusa atverēm, atslābiniet montāžas detaļas motora stiprinājumā (A) un virziet motora stiprinājumu uz augšu vai uz leju, kā nepieciešams.



Attēls 4.367: Tītavu piedziņas motora montāžas atveres

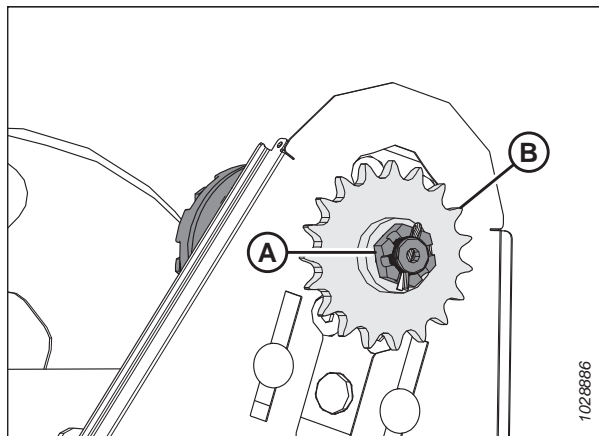
2. Piestipriniet motoru (A) pie motora stiprinājuma (B) ar četrām M12 x 40 mm gremdgalvas skrūvēm un uzgriežņiem (C).
3. Pievelciet stiprinājumus līdz 95 Nm (70 lbf-ft).
4. Ja uzstādāt jaunu motoru, izmantojiet hidrauliskos stiprinājumus (nav parādīti) no sākotnējā motora.



Attēls 4.368: Tītavu piedziņas motors

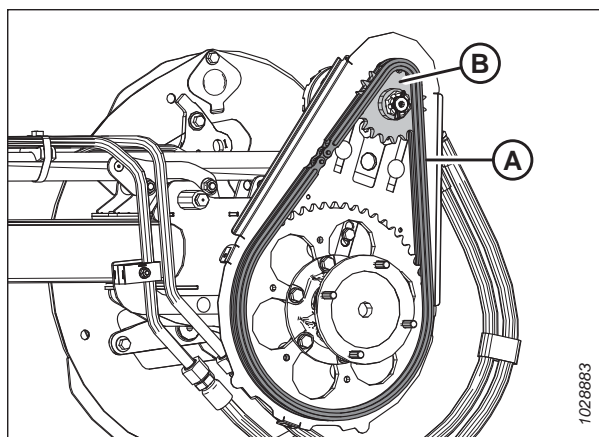
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Salāgojiet ķēdesrata atslēgas atveri (B) ar motora vārpstas atslēgu un uzbīdiet ķēdesratu uz vārpstas. Nostipriniet ar vainaguzgriezni (A).
6. Pievelciet vainaguzgriezni līdz 12 Nm (9 lbf·ft).
7. Uzlieciet šķelttapu. Ja nepieciešams, pievelciet vainaguzgriezni (A) līdz nākamajam robam, lai uzstādītu šķelttapu.



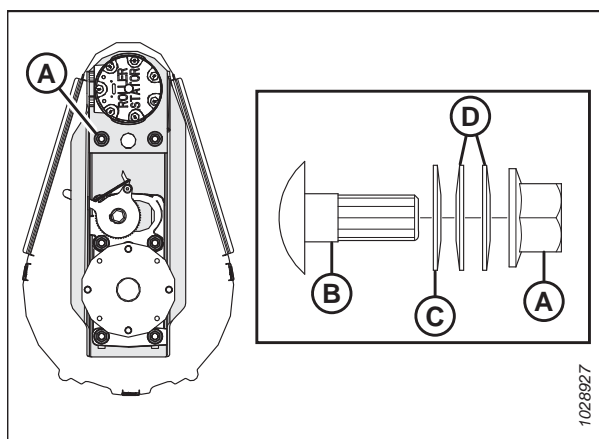
Attēls 4.369: Tītavu piedziņa

8. Uzstādiņt piedziņas ķēdi (A) uz piedziņas ķēdesrata (B).



Attēls 4.370: Tītavu piedziņa

9. Ja montāžas detaļas (A) tiek atslābinātas šīs procedūras veikšanai, pirms atkārtotas pievilkšanas pārlicinieties, ka uz katras bultskrūves (B) ir uzliktas trīs koniskas paplāksnes.
10. Izvietojiet koniskās paplāksnes tā, lai pirmās paplāksnes (C) ārējā mala būtu pret lējumu, bet nākamo divu paplāksņu (D) ārējās malas atrastos viena pret otru.
11. Pievelciet uzgriežņus (A), līdz tie izvirzās (47–54 Nm [35–40 lbf·ft]), un pēc tam atgrieziet par 3/4 apgrieziena.
12. Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 668*.

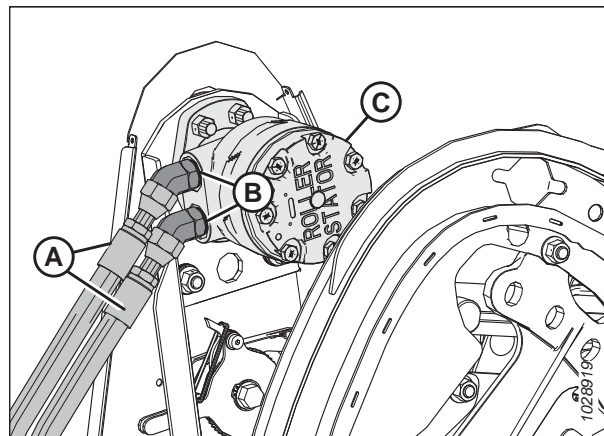


Attēls 4.371: Tītavu piedziņas motora stiprinājums

13. Noņemiet vāciņus vai aizbāžņus no pieslēgvietām un vadiem un pievienojiet hidrauliskās caurules (A) pie motora (C) hidraulikas stiprinājumiem (B).

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka hidrauliskie vadi (A) tiek uzstādīti to sākotnējās vietās.



Attēls 4.372: Tītavu motors un šļūtenes

4.14.6 Piedziņas ķēdes maiņa

Piedziņas ķēde ļauj hidrauliskajam tītavu piedziņas motoram griezt tītavas. Ķēdi var nomainīt, ja tā ir bojāta vai nolietojies.



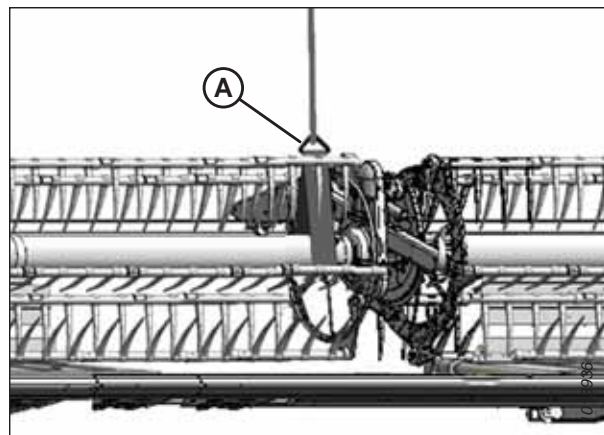
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53.](#)
3. Atbrīvojiet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: [Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 667.](#)
4. Atbalstiet labās puses tītavu iekšējo galu ar priekšējo ielādētāju un neilona cilpām (A) vai līdzvērtīgām celšanas ierīcēm.

SVARĪGI:

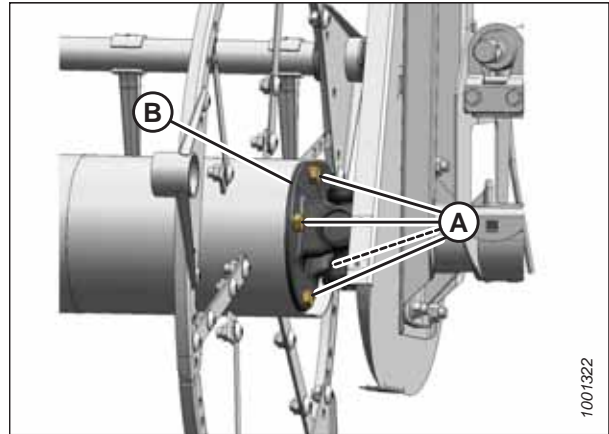
Lai nesabojātu vai neiespiestu centrālo cauruli, balstiet tītavas iespējami tuvāk tītavu galam.



Attēls 4.373: Tītavu atbalstīšana

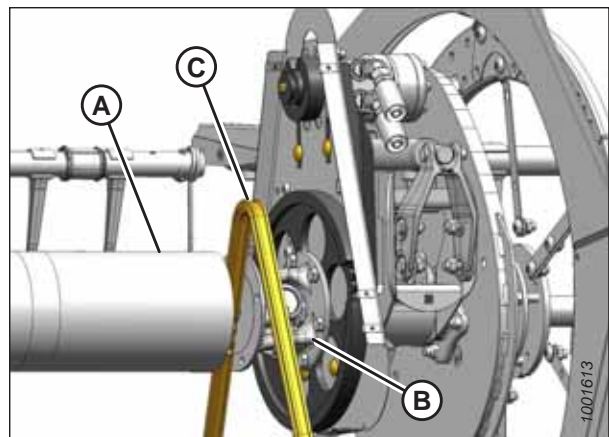
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Noņemiet četras bultskrūves (A), ar ko tītavu cauruli piestiprina pie U veida savienojuma atloka (B).



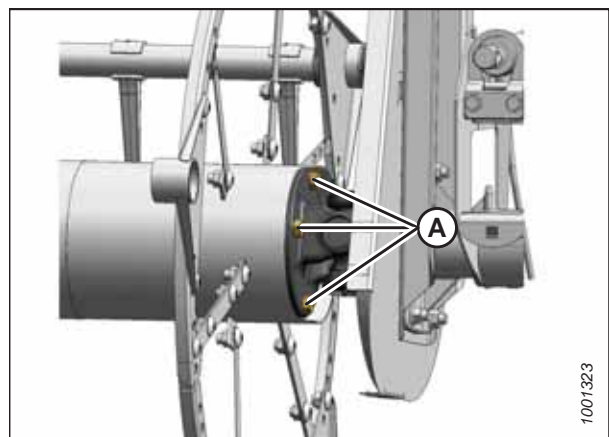
Attēls 4.374: U veida savienojums

6. Virziet labās puses tītavas uz sāniem, lai atdalītu tītavu cauruli (A) no U veida savienojuma (B).
7. Noņemiet piedziņas ķēdi (C).
8. Izvietojiet ķēdi (C) virs U veida savienojuma (B) un novietojiet uz ķēdesratiem.



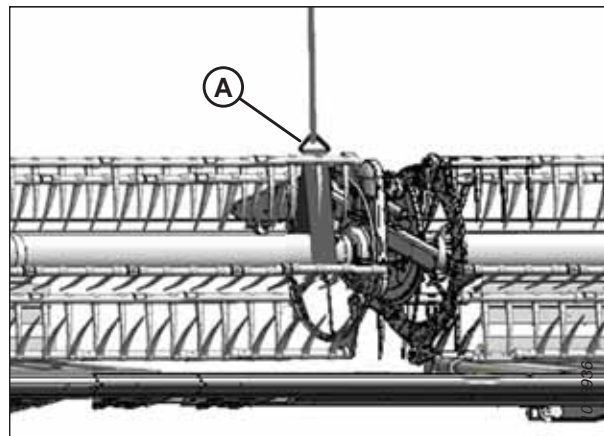
Attēls 4.375: Ķēdes nomaiņa

9. Novietojiet labās puses tītavu cauruli pret tītavu piedziņu un nofiksējiet atlokvārpstu U veida savienojuma vadošajā atverē.
10. Grieziet tītavas, līdz atveres tītavu caurules galā un U veida savienojuma atlokā sakrīt.
11. Uzklājiet vidēja stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz četrām 1/2 collas skrūvēm (A) un nostipriniet pie atloka ar bloķēšanas paplāksnēm.
12. Pievelciet skrūves (A) līdz 109 Nm (80 lbf·ft).



Attēls 4.376: U veida savienojums

13. Noņemiet tītavu pagaidu cilpu (A).
14. Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 668.*
15. Atkal uzstādiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet šeit: *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55.*



Attēls 4.377: Tītavu atbalstīšana

4.14.7 Tītavu ātruma sensors

Tītavu ātruma sensori (un to nomaiņas procedūras) atšķiras atkarībā no kombaina modeļa.

Atkarībā no kombaina modeļa skatiet šādas tēmas:

- *Challenger[®], Gleaner, IDEAL[™] vai Massey Ferguson[™] tītavu ātruma sensora maiņa, lappuse 681*
- *John Deere tītavu ātruma sensora nomaiņa, lappuse 682*
- *CLAAS tītavu ātruma sensora nomaiņa, lappuse 683*

Challenger[®], Gleaner, IDEAL[™] vai Massey Ferguson[™] tītavu ātruma sensora maiņa

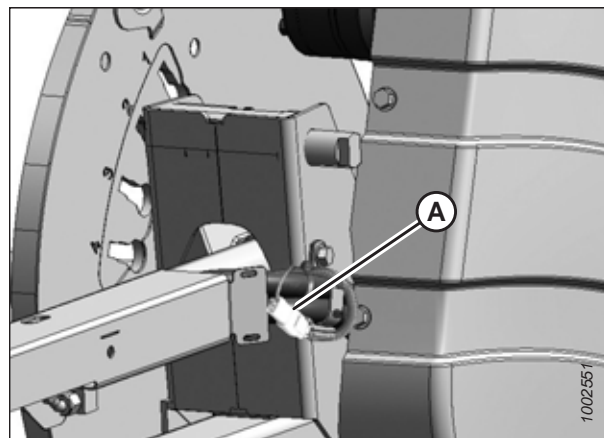
Tītavu ātruma sensors atrodas uz tītavu piedziņas un nosaka, cik ātri griežas tītavu piedziņas ķēdesrats. Ja sensors nedarbojas pareizi, iespējams, tas jāregulē vai jāmaina.



BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms pieļāties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

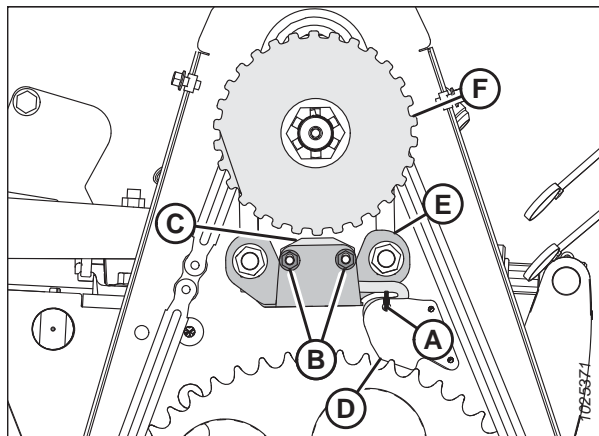
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53.*
3. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A) no hedera elektroinstalācijas (vadojuma).



Attēls 4.378: Tītavu piedziņas mezgls — elektroinstalācija

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Pārgrieziet kabeļa savilcēju (A), kas stiprina instalāciju pie vāka.
5. Izņemiet divas skrūves (B), sensoru (C) un instalāciju. Ja nepieciešams, nolieciet vāciņu (D), lai noņemtu instalāciju.
6. Novietojiet jaunā sensora vadu aiz vāka (D) un caur ķēdes korpusu.
7. Uztādiat jauno sensoru uz balsta (E) un nostipriniet ar divām skrūvēm (B).
8. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (F) un sensoru (C) līdz 3,5 mm (0,14 collas).



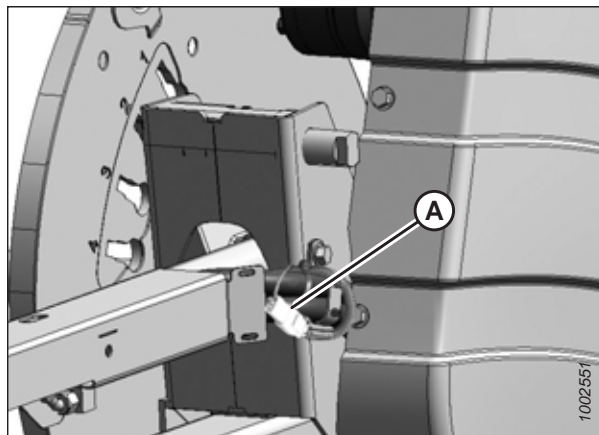
Attēls 4.379: Tītavu piedziņas mezgls — ātruma sensors

9. Savienojiet sensora elektroinstalāciju ar hedera elektroinstalāciju (A).

SVARĪGI:

Pārbaudiet, vai sensora elektroinstalācija **NESASKARAS** ar ķēdi vai ķēdesratu.

10. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55](#).
11. Pārbaudiet, vai sensors darbojas pareizi.



Attēls 4.380: Tītavu piedziņas mezgls — elektroinstalācija

John Deere tītavu ātruma sensora nomainīšana

Tītavu ātruma sensors atrodas uz tītavu piedziņas un nosaka, cik ātri griežas tītavu piedziņas ķēdesrats. Ja sensors nedarbojas pareizi, iespējams, tas jāregulē vai jāmaina.

BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53](#).

3. Atvienojiet elektrisko savienotāju (D) no hedera elektroinstalācijas (E).
4. Noņemiet augšējo uzgriezni (C) un noņemiet sensoru (B).
5. Noskrūvējiet augšējo uzgriezni no jaunā sensora un novietojiet sensoru uz balsta. Nostipriniet ar augšējo uzgriezni (C).
6. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (A) un sensoru (B) līdz 1 mm (0,04 collas), izmantojot uzgriezni (C).
7. Pievienojiet elektrisko savienotāju (D) hedera elektroinstalācijai (E).

SVARĪGI:

Pārbaudiet, vai sensora elektroinstalācija **NESASKARAS** ar ķēdi vai ķēdesratu.

8. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Titavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55](#).

CLAAS tītavu ātruma sensora nomaiņa

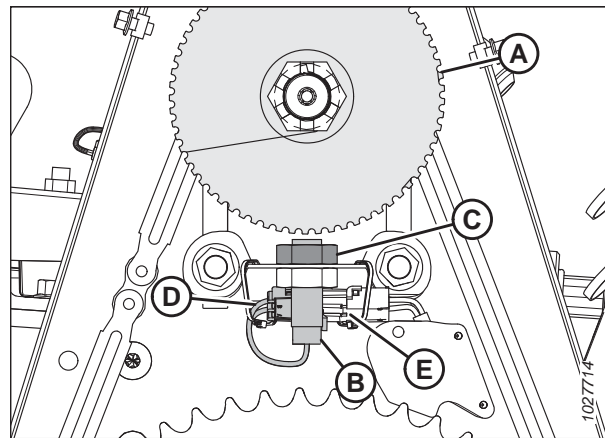
Tītavu ātruma sensors atrodas uz tītavu piedziņas un nosaka, cik ātri griežas tītavu piedziņas ķēdesrats. Ja sensors nedarbojas pareizi, iespējams, tas jāregulē vai jāmaina.



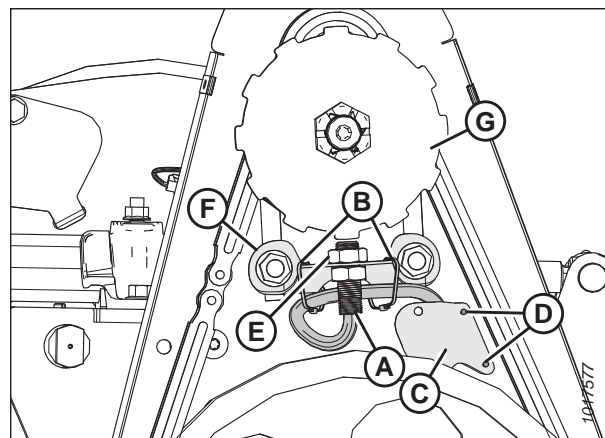
BĪSTAMI

Lai nepieļautu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas gadījumā, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms piecelaties no operatora sēdekļa jebkādu iemeslu dēļ.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Titavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 53](#).
3. Atvienojiet hedera elektroinstalācijas savienotāju, kas atrodas aiz ķēdes korpusa, no sensora (A).
4. Noņemiet kabeļa saites (B).
5. Noņemiet vairogu (C) un kniedes (D).
6. Noņemiet uzgriezni (E) un noņemiet sensoru (A).
7. Novietojiet jauno sensoru (A) balstā (F). Nostipriniet ar uzgriezni (E).
8. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (C) un sensoru (B) līdz 3,5 mm (0,14 collas), izmantojot uzgriežņus (A) un (D).
9. Izvelciet elektroinstalāciju caur izvades atveri panelī un savienojiet ar sensoru (A). Nostipriniet elektroinstalāciju ar vairogu (C) un kniedēm (D).



Attēls 4.381: Ātruma sensors



Attēls 4.382: Ātruma sensors

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Piestipriniet elektroinstalāciju sensora balstam ar kabeļu savilcējiem (B), kā parādīts.

SVARĪGI:

Pārbaudiet, vai sensora elektroinstalācija **NESASKARAS** ar ķēdi vai ķēdesratu.

11. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *[Titavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 55](#)*.

4.15 Transportēšanas sistēma — papildaprīkojums

Heders var būt aprīkots ar transportēšanas riteņiem, lai hederu varētu vilkt ar kombainu vai traktoru.

Skatiet *EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 185*, lai saņemtu vairāk informācijas.

4.15.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude

Transportēšanas riteņu skrūvju griezes moments jāpārbauda pēc vienas darba stundas (pēc riteņu uzstādīšanas) un pēc tam ik pēc 100 darba stundām.

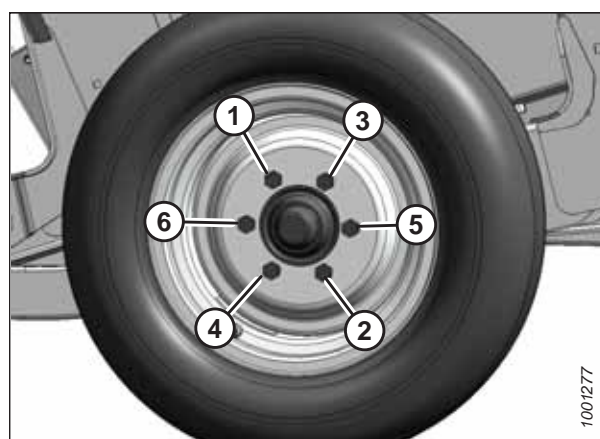
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Ievērojiet norādīto skrūvju pievilkšanas secību un pievelciet riteņu skrūves līdz 115 Nm (85 lbf·ft).

SVARĪGI:

Kad ritenis tiek noņemts un uzstādīts no jauna, pārbaudiet riteņa skrūvju griezes momentu pēc 1 stundas un tad ik pēc 100 stundām.



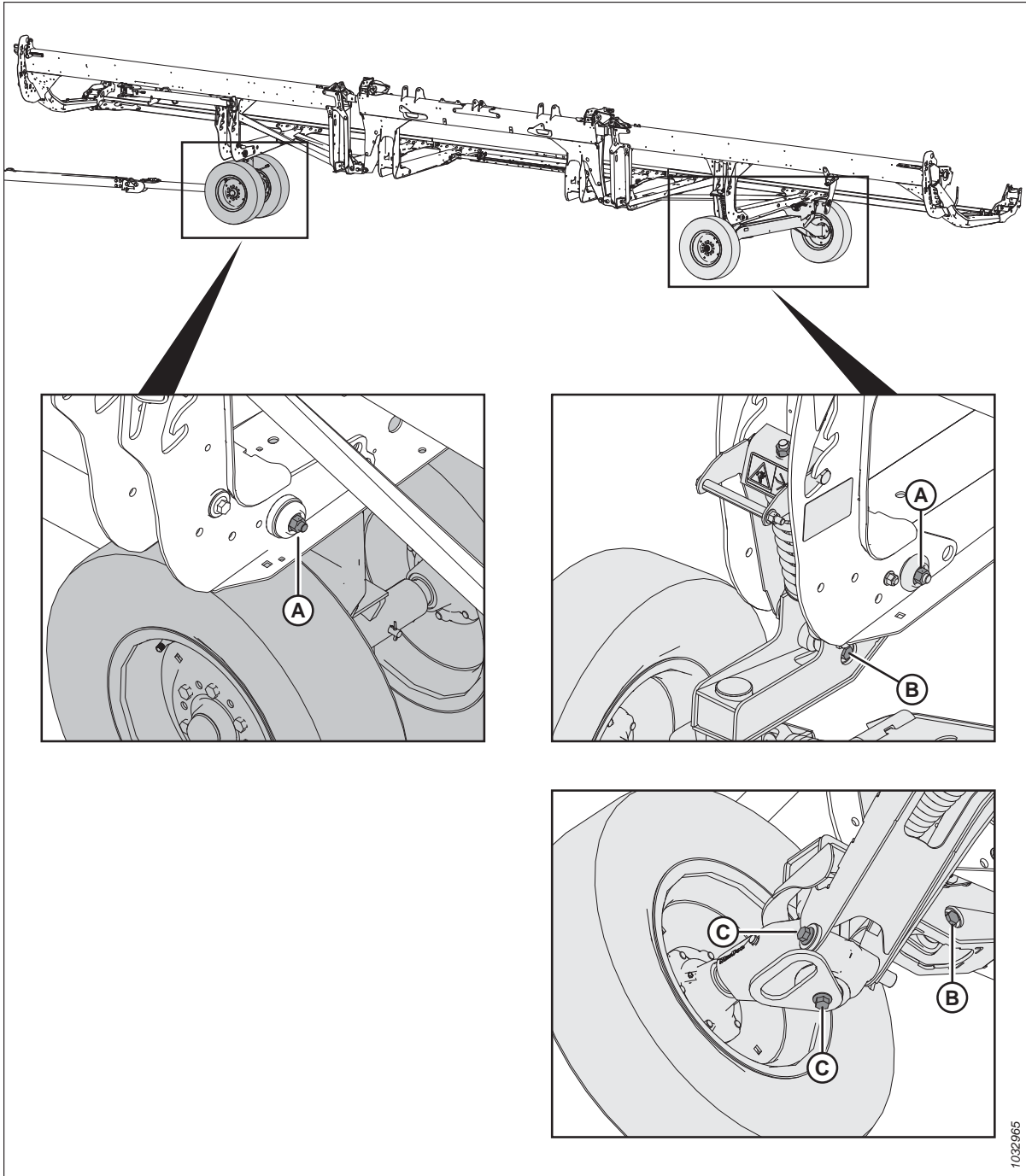
Attēls 4.383: Skrūvju pievilkšanas secība

4.15.2 Transportēšanas mezgla skrūvju griezes momenta pārbaude

Lai panāktu drošu darbību, katru dienu jāpārbauda stiprinājumi, kas notur papildu transportēšanas sistēmas sastāvdaļas pie hedera.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas iedarbināšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.



Attēls 4.384: Transportēšanas mezgla skrūves

1. **KATRU DIENU** pārbaudiet skrūves, lai pārliecinātos, vai skrūvju griezes moments atbilst norādītajām vērtībām:

- skrūves (A) līdz 234 Nm (173 lbf-ft);
- skrūves (B) līdz 343 Nm (253 lbf-ft);
- skrūves (C) līdz 343 Nm (253 lbf-ft).

4.15.3 Riepu spiediena pārbaude

Pareizs riepu spiediens nodrošina pareizu riepu darbību un vienmērīgu nodilumu.



BRĪDINĀJUMS

- Riepa piesūknēšanas laikā var sprāgt, kas var izraisīt smagas traumas vai nāvi.
- **NESTĀVIET** virs riepas. Izmantojiet spīļpatronu un šļūteni ar pagarinājumu.
- **NEPĀRSNIEDZIET** maksimālo piesūknēšanas spiedienu, kas norādīts uz riepas etiķetes vai sāniem.
- Nomainiet bojātas riepas.
- Nomainiet saplaisājušus, nodilušus vai stipri sarūsējušus riteņu lokus.
- Nekad nemetiniet riteņa loku.



Attēls 4.385: Brīdinājums par pumpēšanu

- Nekad neizmantojiet spēku piepumpētai vai daļēji piepumpētai rīepai.
 - Pirms pumpēšanas līdz darba spiedienam pārlicinieties, ka riepa ir pareizi novietota.
 - Ja riepa nav pareizi novietota uz loka vai ir pārāk piepumpēta, riepas borts vienā pusē var kļūt vaļīgs, ļaujot gaisam izplūst ar lielu ātrumu un spēku. Šāda veida gaisa noplūde var aizmest rīepu jebkurā virzienā, apdraudot apkārtējos cilvēkus.
 - Pirms riepas noņemšanas no loka pārlicinieties, ka no riepas ir izvadīts viss gaiss.
 - **NENOŅEMIET**, neuzstādiat un neremontējiat rīepu uz loka, ja vien jums nav atbilstoša aprīkojuma un pieredzes, lai veiktu šādu darbu.
 - Nogādājiat rīepu un loku kvalificētā rīepu remontdarbničā.
1. Pārbaudiat spiedienu rīepās. Spiediena specifikācijas skatiat tabulā For pressure specifications, refer to Table 4.5, *lappuse 687*.
 2. Pirms rīepas piesūknēšanas pārlicinieties, vai rīepa ir pareizi novietota uz rīeņa loka.
 - a. Ja rīepu nevar pareizi novietot uz rīeņa loka, nogādājiat to kvalificētā rīepu remontdarbničā.
 3. Ja nepieciešams piesūknēt rīepu, izmantojiat spīļpatronu un pagarinājuma šļūteni, lai rīepu piesūknētu līdz vajadzīgajam spiedienam.

SVARĪGI:

NEPĀRSNIEDZIET maksimālo piesūknēšanas spiedienu, kas norādīts uz riepas etiķetes vai sāniem.

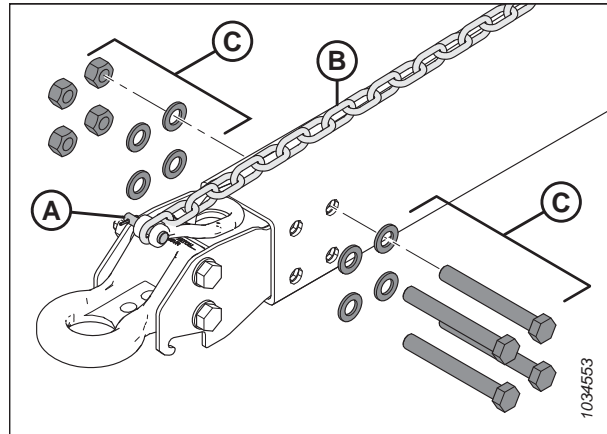
Tabula 4.5 Riepu pumpēšanas spiediens

Izmērs	Slodzes diapazons	Spiediens
225/75 R15	E	552 kPa (80 psi)

4.15.4 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no āķa uz skavu

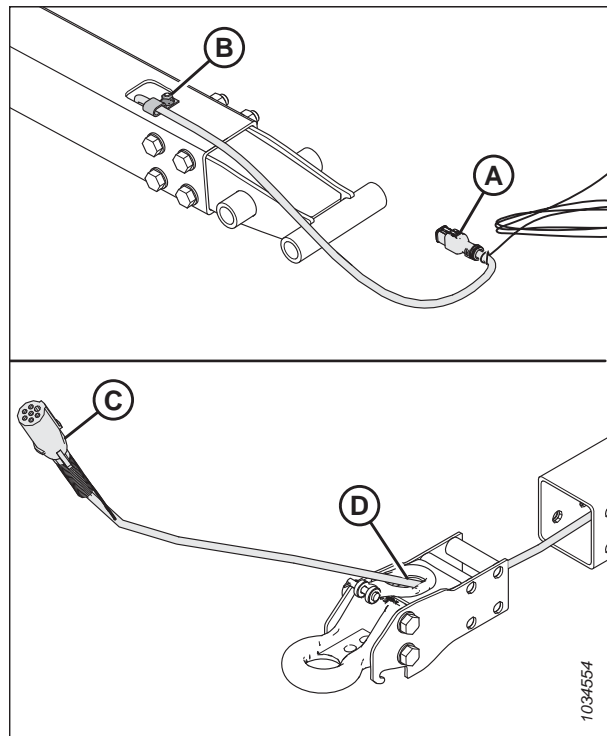
Transportēšanas jūgstieņa komplektā ir skavas un āķa gredzena vilkšanas stiprinājumi.

1. Izņemiet saspraudes tapu no skavas tapas (A) un atvienojiet ķēdi (B). Uzglabājiet skavas tapu (A) kopā ar āķa sakabes pāreju.
2. No jūgstieņa gala atskrūvējiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un noņemiet astoņas plakanās paplāksnes (C). Saglabājiet detaļas.



Attēls 4.386: Āķa vilkšanas adaptera noņemšana

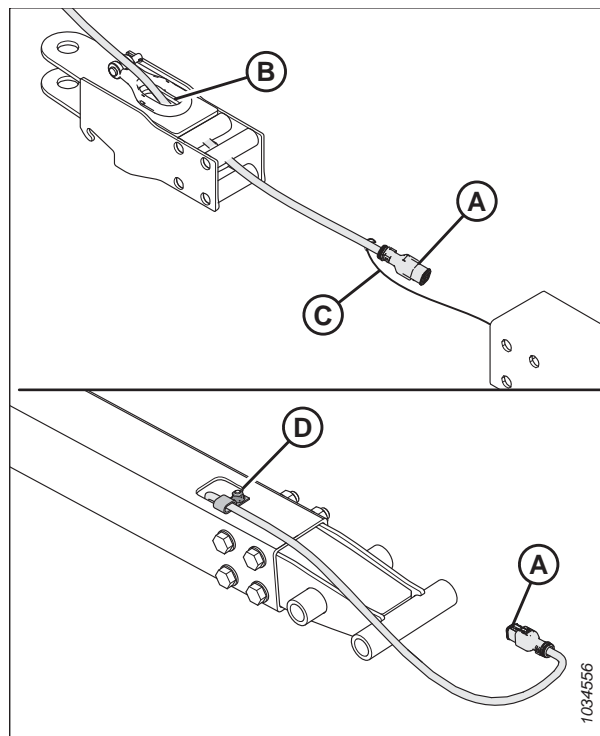
3. Pielīmējiet vai piesieniet 6 m (20 pēdu) vilkšanas trosi pie vadojuma transportēšanas gala (A).
4. Izskrūvējiet skrūvi (B), kas notur vadojumu P veida skavā. Saglabājiet skrūvi.
5. No sakabes gala (C) uzmanīgi izvelciet vadojumu caur āķa atveri (D), līdz ir redzama vilkšanas trose, pēc tam atvienojiet vilkšanas trosi un nolieciet āķi malā. Atstājiet vilkšanas trosi vilkšanas stieņa iekšpusē.



Attēls 4.387: Āķa vilkšanas adaptera noņemšana

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Paņemiet skavas adapteri (MD #327664). Ievietojiet elektroinstalācijas (vadojuma) transportēšanas savienotāju (A) caur atveri (B) skavas adaptera gredzenā.
7. Piesieniet vai pielīmējiet vilkšanas trosi (C) vadojumam. Izmantojot vilkšanas trosi transportēšanas galā, uzmanīgi izvelciet vadojumu cauri jūgstienim.
8. Pārliedziniet, vai vadojuma transportēšanas gals (A) izbīdās 480 mm (18 7/8 collas) aiz P veida skavas (D).
9. Iestipriniet vadojumu P veida skavā ar skrūvi, kas izskrūvēta darbībā [6, lappuse 689](#).



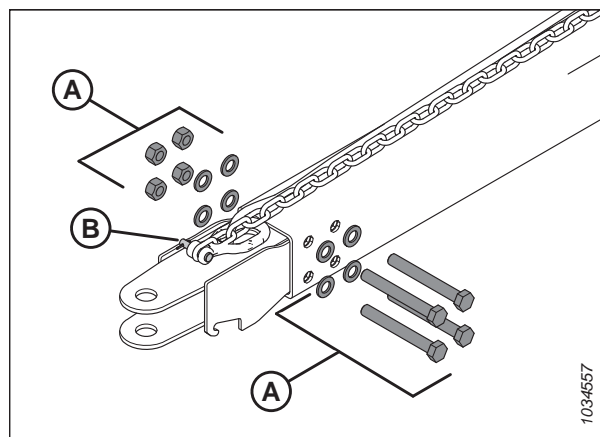
Attēls 4.388: Apskavas gredzena adaptera uzstādīšana

10. Uzstādiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un astoņas plakanās paplāksnes (A), lai nostiprinātu skavas adapteri pie jūgstieņa.

PIEZĪME:

Pārliedziniet, vai stiprinājumi (A) ir atkārtoti uzstādīti tādā pašā orientācijā, kādā tie bija pirms noņemšanas.

11. Savienojiet ķēdi ar skavas tapu (B) un nostipriniet ar šķelttapu.

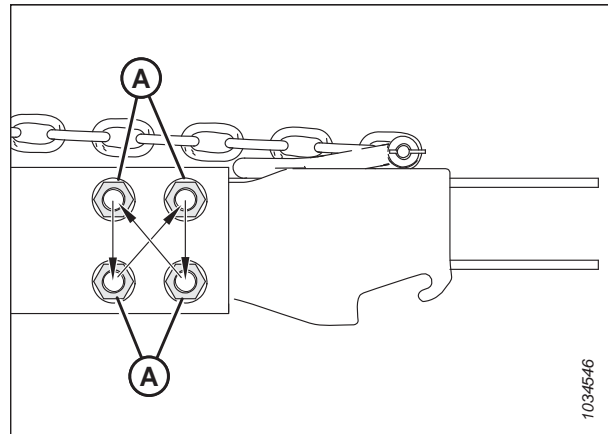


Attēls 4.389: Apskavas gredzena adaptera uzstādīšana

12. Pievelciet uzgriežņus (A) pamīšus, kā parādīts. No jauna pārbaudiet katru uzgriezni pēc kārtas, līdz to griezes moments ir 31 Nm (229 lbf·ft).
13. Ievietojiet sakabes tapu (MD #118239) skavas adapterī. Nostipriniet tapu ar sprosttapu (MD #113561).

PIEZĪME:

Ilustrācijā tapas nav parādītas.

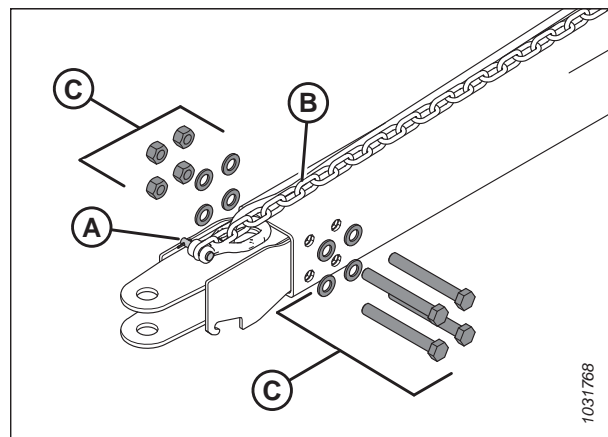


Attēls 4.390: Griezes momenta secība

4.15.5 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no skavas uz āķi

Transportēšanas jūgstieņa komplektā ir skavas un āķa gredzena vilkšanas stiprinājumi.

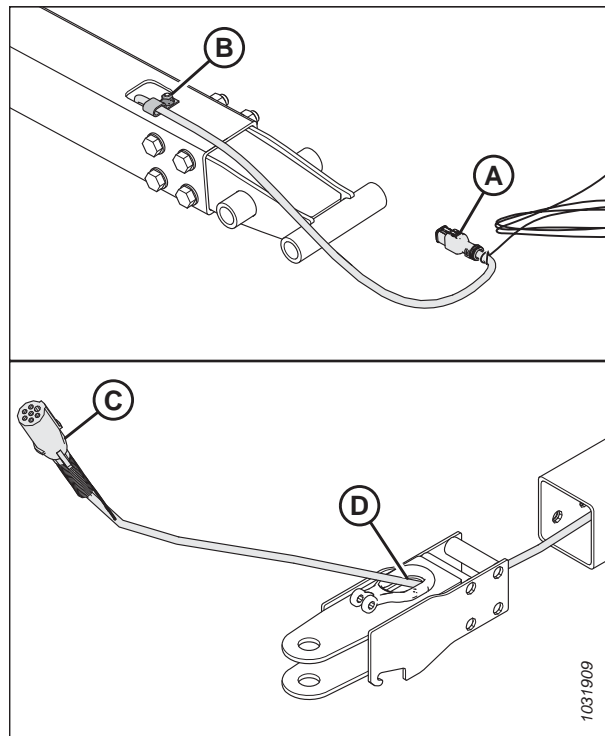
1. Izņemiet saspraudes tapu no skavas tapas (A) un atvienojiet ķēdi (B). Uzglabājiet skavas tapu (A) kopā ar skavas adapteri (pāreju).
2. No jūgstieņa gala atskrūvējiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un noņemiet astoņas plakanās paplāksnes (C). Saglabājiet detaļas.



Attēls 4.391: Skavas adaptera noņemšana

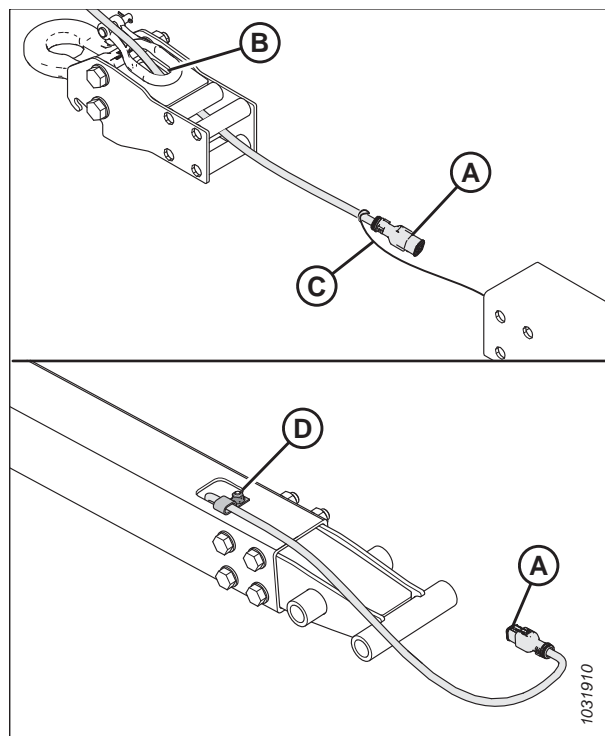
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Pielīmējiet vai piesieniet 6 m (20 pēdu) vilkšanas trosi pie vadojuma transportēšanas gala (A).
4. Izskrūvējiet skrūvi (B), kas notur vadojumu P veida skavā. Saglabājiet skrūvi atkārtotai uzstādīšanai.
5. No sakabes gala (C) uzmanīgi izvelciet vadojumu caur skavas atveri (D), līdz ir redzama vilkšanas trose, pēc tam atvienojiet vilkšanas trosi un nolieciet skavas adapteri malā. Atstājiet vilkšanas trosi vilkšanas stieņa iekšpusē.



Attēls 4.392: Apskavas vilkšanas adaptera noņemšana

6. Ievietojiet elektroinstalācijas transportēšanas savienotāju (A) caur atveri (B) āķa gredzena adapterī.
7. Piesieniet vai pielīmējiet vilkšanas trosi (C) vadojumam. Izmantojot vilkšanas trosi transportēšanas galā, uzmanīgi izvelciet vadojumu cauri jūgstienim.
8. Pārliecinieties, vai vadojuma transportēšanas gals (A) izbīdās 480 mm (18 7/8 collas) aiz P veida skavas (D).
9. Iestipriniet vadojumu P veida skavā ar skrūvi, kas izskrūvēta darbībā 4, lappuse 691.



Attēls 4.393: Riņķa gredzena adaptera uzstādīšana

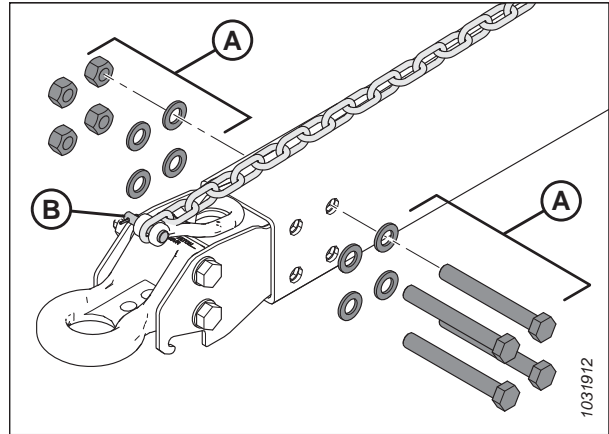
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Uzstādiet četrus uzgriežņus, četras skrūves un astoņas plakanās paplāksnes (A), lai nostiprinātu āķa gredzena adapteri uz jūgstieņa.

PIEZĪME:

Pārliecinieties, vai stiprinājumi (A) ir uzstādīti ar četrām skrūvju galviņām vienā pusē.

11. Savienojiet ķēdi ar skavas tapu (B) un nostipriniet ar šķelttapu.

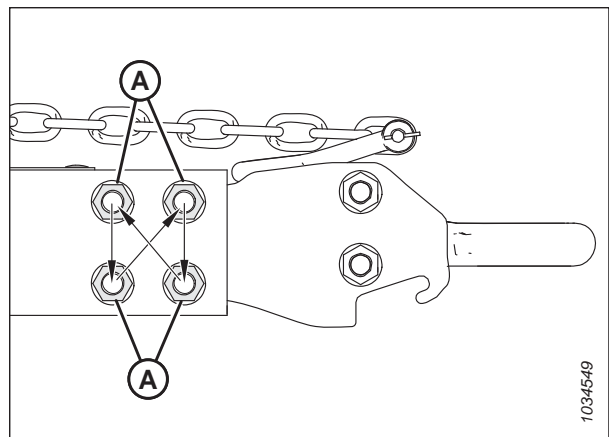


Attēls 4.394: Riņķa gredzena adaptera uzstādīšana

12. Pievelciet uzgriežņus (A) pamišus, kā parādīts. No jauna pārbaudiet katru uzgriezni pēc kārtas, līdz to griezes moments ir 310 Nm (229 lbf-ft).
13. Ievietojiet sakabes tapu (MD #118239) āķa gredzena adapterī. Nostipriniet tapu ar sprosttapu (MD #113561).

PIEZĪME:

Ilustrācijā tapas nav parādītas.



Attēls 4.395: Griezes momenta secība

4.16 Kontūras riteņi (papildaprīkojums)

ContourMax™ kontūras riteņu papildaprīkojums ļauj hederam pielāgoties lauka relfejam, nodrošinot rugāju vienmērīgu augstumu, ja tiek pļauts līdz 46 cm (18 collām) virs zemes.

4.16.1 ContourMax™ riteņu augstuma līmeņošana

ContourMax™ riteņi ļauj hederam sekot zemes kontūrām, un riteņus var regulēt 0 mm (0 collas) un 457 mm (18 collas) virs zemes.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet no aizdedzes atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja izmantojat pacelēju, pirms darba turpināšanas pārlicinieties, vai heders ir nostiprināts.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

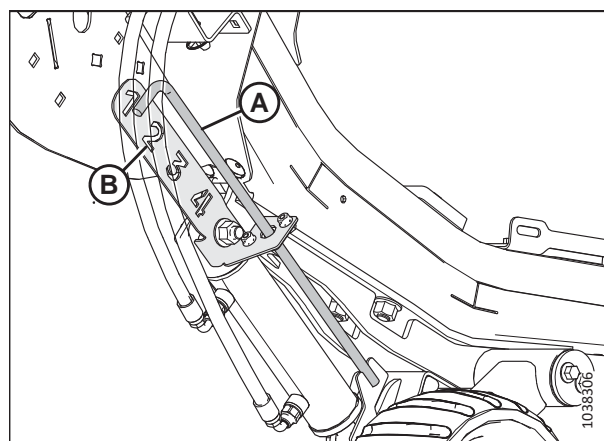
PIEZĪME:

Pirms ContourMax™ līmeņošanas ir jāiestata hedera reljefa kopēšanas režīms. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195](#).

PIEZĪME:

Pirms ContourMax™ līmeņošanas ir jānoregulē spārna līdzsvars. Norādījumus skatiet [3.9.4 Spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana, lappuse 218](#).

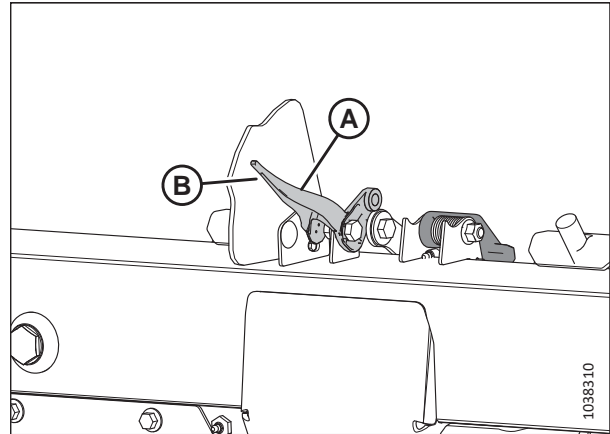
1. Atbloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210](#).
2. Atbloķējiet hedera reljefa kopēšanas režīmu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 210](#).
3. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
5. Tītavas pilnībā nolaidiet.
6. Iestatiet ContourMax™ riteņu augstuma rādītāju (A) uz skaitli 2 (B).



Attēls 4.396: Augstuma rādītājs

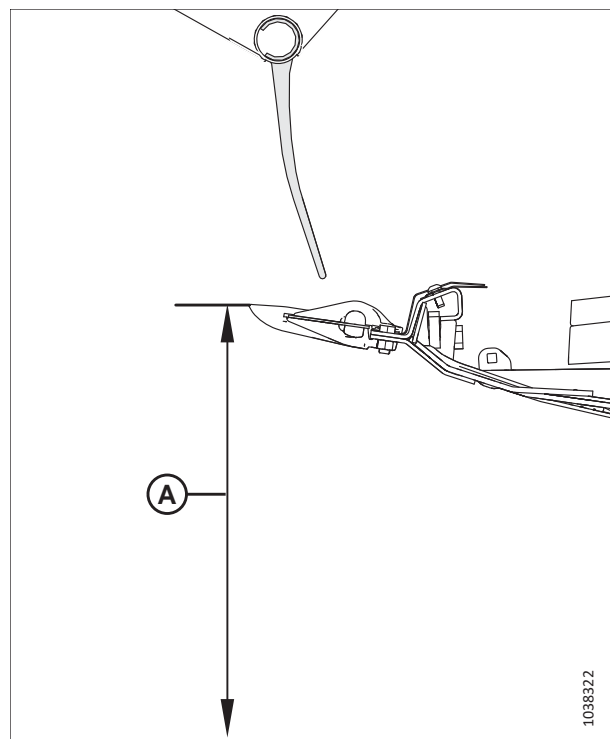
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Nolaidiet hederu, līdz automātiskā hedera augstuma indikators (A) ir pie skaitļa 2 (B).
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



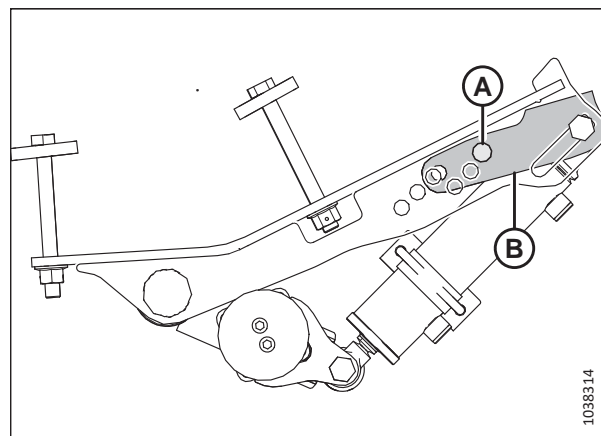
Attēls 4.397: Reljefa kopēšanas iestatījuma rādītājs

9. Izmēriet attālumu (A) no zemes līdz centrālā aizsarga galam hedera vidusdaļā un pierakstiet mērījumu.
10. Katrā hedera galā izmēriet attālumu (A) no zemes līdz gala aizsarga galam un pierakstiet abus mērījumus.
 - Ja starpība starp gala un centra mērījumiem ir mazāka par 25 mm (1 collu), regulēšana nav nepieciešama.
 - Ja starpība starp gala un centra mērījumiem ir lielāka par 25 mm (1 collu), ir jāveic regulēšana. Pārejiet pie nākamās darbības.
11. Iedarbiniet dzinēju.
12. Pilnībā paceliet hederu.
13. Uztādiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 4.398: Reljefa kopēšanas iestatījuma rādītājs

14. Izņemiet tapu (A).
15. Pārvietojiet regulēšanas plāksni (B) atverē, lai to salāgotu ar citu atveri. Atšķirība starp abām atverēm ir aptuveni 24 mm (1/2 collas).
 - Ja mērījums ir mazāks par mērījumu hedera vidusdaļā. Regulēšanas plāksne ir jāpārvieto **IZKAPTS VIRZIENĀ**.
 - Ja mērījums ir lielāks par mērījumu hedera vidusdaļā. Regulēšanas plāksne ir **JĀATVIRZA NO IZKAPTS**.
16. Hedera pretējā galā atkārtojiet darbību *14, lappuse 695* un *15, lappuse 695*.
17. Atvienojiet hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
18. Nolaidiet hedera, līdz automātiskā hedera augstuma rādītājs ir pie skaitļa 2.
19. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
20. Vēlreiz izmēriet atstatumu starp aizsargu un zemi. Pārbaudiet, vai visi trīs mērījumi ir vienādi. Ja nepieciešama papildu regulēšana. Atkārtojiet darbību *14, lappuse 695*.



Attēls 4.399: Tapu atrašanās vieta — kreisais ārējais ritenis

4.16.2 Kontūras riteņu asu eļļošana

Kontūras riteņu asis jāeļļo katru gadu.



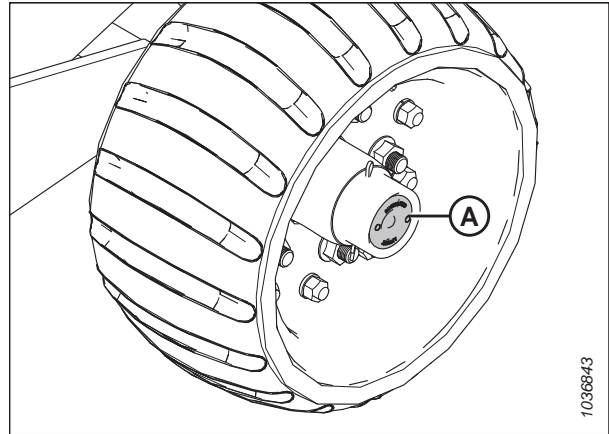
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi hedera neparedzētas iedarbināšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un uzstādiet drošības balstus pirms darba zem hedera. Ja hedera atbalstam izmantojat celšanas ierīci, pirms turpināt darbu, pārlicinieties, vai tā ir nostiprināta.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hedera.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hedera uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmanto blokus, pārlicinieties, ka heders atrodas aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Izņemiet gumijas aizbāzni (A) no kontūrriteņa rumbas. Saglabājiet aizbāzni atkārtotai uzstādīšanai.



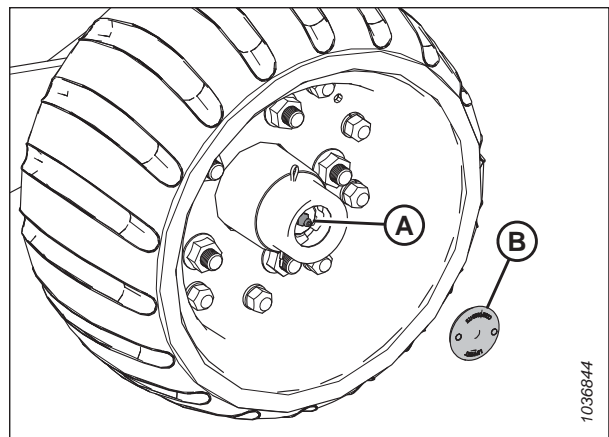
Attēls 4.400: Gumijas aizbāznis uz kontūras riteņa ass

6. Uzklājiet smērvielu eļļošanas punktā (A) un ļaujiet liekajam smērvielas daudzumam izplūst no ass rumbas priekšpusē.

SVARĪGI:

Eļļojiet **LĒNĀM**. Ātra eļļošana var piespiest aizmugurējo blīvi izkustēties.

7. Ievietojiet gumijas aizbāzni (B).
8. Atkārtojiet darbības pārējiem kontūrriteņiem.



Attēls 4.401: Kontūras riteņa ass eļļošanas punkts

Nodaļa 5: Palīgierīces un agregāti

Izmantošanai ar hederu ir pieejamas tālāk norādītās opcijas un agregāti. Lai saņemtu informāciju par pieejamību un pasūtīšanu, sazinieties ar MacDon izplatītāju.

5.1 Kultūraugu padošanas komplekti

Kultūraugu padošana ir process, kurā kultūraugi tiek padoti no izkaps uz pievades tvertni. Pēc izvēles pieejamie kultūraugu padošanas komplekti var optimizēt hedera darbību konkrētiem kultūraugiem vai apstākļiem.

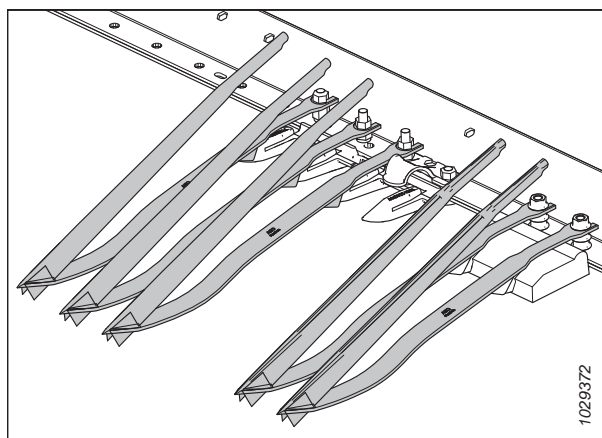
5.1.1 Kultūraugu pacēlāju komplekts

Kultūraugu pacēlāji ir ieteicami pilnībā veldrē sakritušiem graudaugiem, ja operators izvēlas maksimāli augstu rugāju iestatījumu.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

Katrā komplektā (MD #B7022) ir 10 pacēlāji. Atkarībā no hedera izmēra pasūtiet šādu komplektu skaitu:

- FD230 — 3 komplekti
- FD235, FD240 un FD41 — 4 komplekti
- FD245 un FD250 — 5 komplekti



Attēls 5.1: Graudaugu pacēlāju komplekts

5.1.2 Kultūraugu pacēlāju uzglabāšanas statņa komplekts

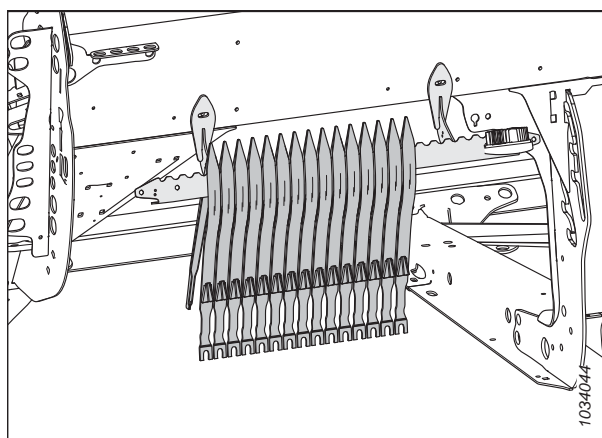
Kultūraugu pacēlāju statņi tiek izmantoti, lai uzglabātu pacēlājus hedera aizmugurē.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7023

PIEZĪME:

Šis komplekts ir paredzēts tikai vienai pusei. Pasūtiet divus komplektus abām hedera pusēm.



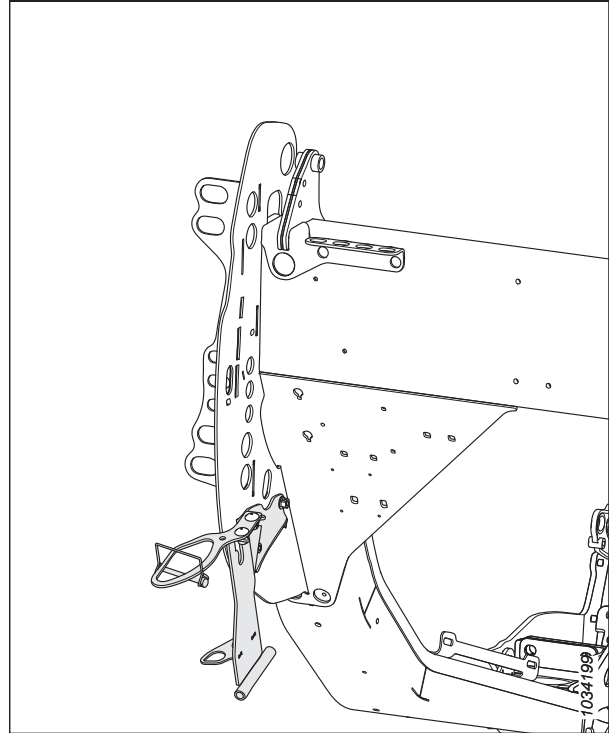
Attēls 5.2: Kultūraugu pacēlāju statņa komplekts — kreisā puse

5.1.3 Kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts

Dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts tiek izmantots standarta dalītāju konusu uzglabāšanai uz hedera.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7030



Attēls 5.3: Dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts — MD #B7030

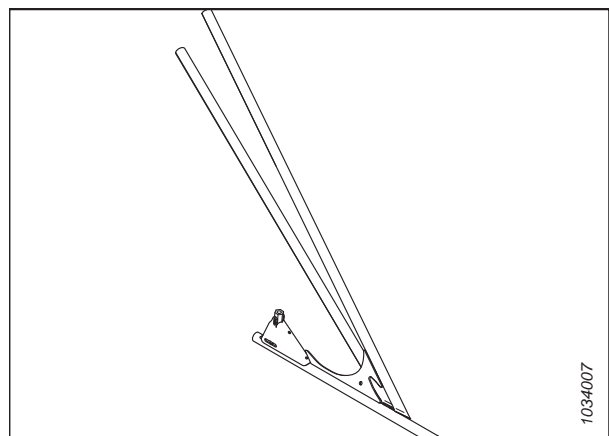
5.1.4 Rīsu dalītāja stienis komplekts

Rīsu dalītāja stienis tiek piestiprināti pie kreisās un labās puses kultūraugu dalītājiem, un tie sadala garos un sapinušos rīsu stiebrus līdzīgi kā standarta kultūraugu dalītāja stienis, kas paredzēti stāvošiem kultūraugiem.

Komplektā ietilpst gan kreisās, gan labās puses stienis, kā arī uzglabāšanas kronšteini.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7238



Attēls 5.4: Kreisās puses rīsu dalītāja stienis komplekts

5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris tiek piestiprināts hederam aizmugurējās caurules priekšā, uzlabojot kultūraugu padošanu hедера vidusdaļā blīvu kultūraugu audžu apstākļos.

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) (A) ir ideāli piemērots liela apjoma lopbarības, auzu, rapša, sinepju un citu augstu, kuplu, grūti padodamu kultūraugu novākšanai. Pasūtiet šādus komplektus:

Gliemežtransportiera pamatkomplekts

Komplektā ietilpst gliemežtransportieris, stiprinājumi, piedziņa un hidraulisko slēgumu daļas hederam, kas ir sagatavotas augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim.

Pasūtiet zemāk norādītajā sarakstā iekļautu komplektu atkarībā no hедера modeļa:

- FD230 — MD #B6414 (divdaļīgiem)
- FD235 — MD #B6415 (divdaļīgiem)
- FD240 — MD #B6417 (trīsdaļīgiem)
- FD241 — MD #B6416 (divdaļīgiem)
- FD245 — MD #B6418 (trīsdaļīgiem)
- FD250 — MDB6419 (trīsdaļīgiem)

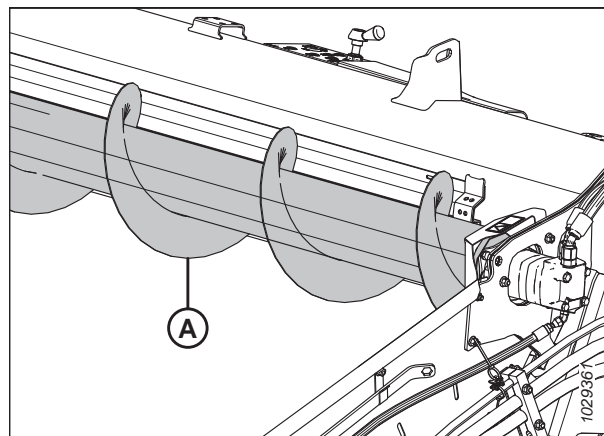
Hidraulisko slēgumu komplekts

Nepieciešams tikai hederiem bez rūpnīcā uzstādītas AKG hidraulikas. Ietver hidrauliskos cauruļvadus, lai aprīkotu hederu ar AKG, ja tas nav rūpnīcā konfigurēts.

Pasūtiet zemāk norādītajā sarakstā iekļautu komplektu atbilstoši hедера modelim:

- FD230 — MD #B7117 (divdaļīgiem)
- FD235 — MD #B7118 (divdaļīgiem)
- FD240 — MD #B7119 (trīsdaļīgiem)
- FD241 — MD #B7120 (divdaļīgiem)
- FD245 — MD #B7119 (trīsdaļīgiem)
- FD250 — MD #B7121 (trīsdaļīgiem)

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektos.



Attēls 5.5: Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

5.2 Izkapšu komplekti

Izkapts atrodas hedera priekšpusē. Tā atbalsta nazi un aizsargus, kas tiek izmantoti kultūraugu pļaušanai.

5.2.1 Akmeņu palēninātāju komplekts

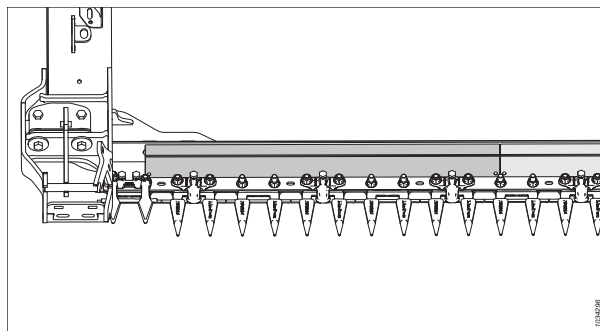
Akmeņu palēninātājs pagarina izkapts malas augstumu, lai novērstu akmeņu nokļūšanu uz stiebru pacelēja platformām.

Pasūtiet komplektus atbilstoši hedera lielumam:

- FD230, FD235 un FD241 — MD #B7122
- FD240, FD245 un FD250 — MD #B7123

PIEZĪME:

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.6: Akmeņu palēninātāju komplekts

5.2.2 VertiBlade™ vertikāla naža komplekts

VertiBlade™ ir vertikāla kultūraugu izkapts, kas piestiprināta abos hedera galos. To izmanto veldrē sakritušū vai savijušos kultūraugu pļaušanai.

Pasūtiet šādus komplektus:

VertiBlade pamatkomplekts™

Ietver nažus, stiprinājumus, piedziņu un hidraulisko slēgumu daļas, lai pabeigtu uzstādīšanu uz hedera, kas ir sagatavots jaudas sadalīšanai.

MD #B7029

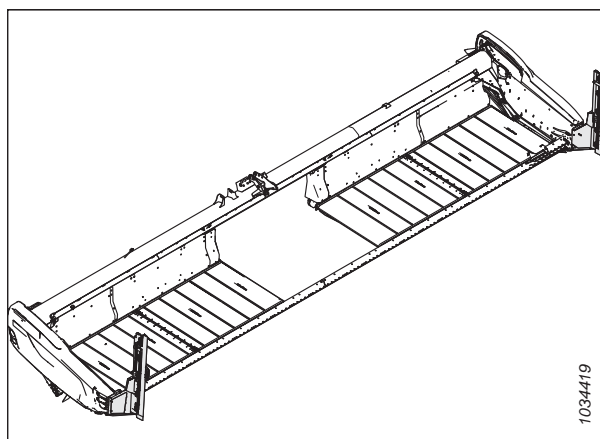
Hidraulisko slēgumu komplekts

Hidraulikas slēgumu komplekti ir nepieciešami tikai tiem hederiem, kuriem nav rūpnīcā uzstādīta jaudas sadalītāja hidraulika. Komplektā ietilpst hidrauliskie cauruļvadi, lai sagatavotu hedera jaudas (VertiBlade™) sadalītāju.

Pasūtiet kādu no turpmāk minētajiem atbilstoši hederam:

- FD230 — MD #B7127
- FD235 — MD #B7128
- FD240 — MD #B7129
- FD241 — MD #B7130
- FD245 — MD #B7195
- FD250 — MD #B7131

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas kompleksos.



Attēls 5.7: VertiBlade™ vertikāla naža komplekts

5.3 FM200 reljefa kopēšanas moduļu komplekti

Reljefa kopēšanas moduli izmanto, lai hederu piestiprinātu kombainam. Tas apvieno kultūraugu plūsmu no abiem sānu stiebru pacēlājiem un arī ieviekl kultūraugus kombaina padeves tvertnē.

5.3.1 10 V sensora adaptera komplekts

Šis komplekts ir paredzēts NH CR/CX kombinātiem, kuros izmanto 10 V sensorus.

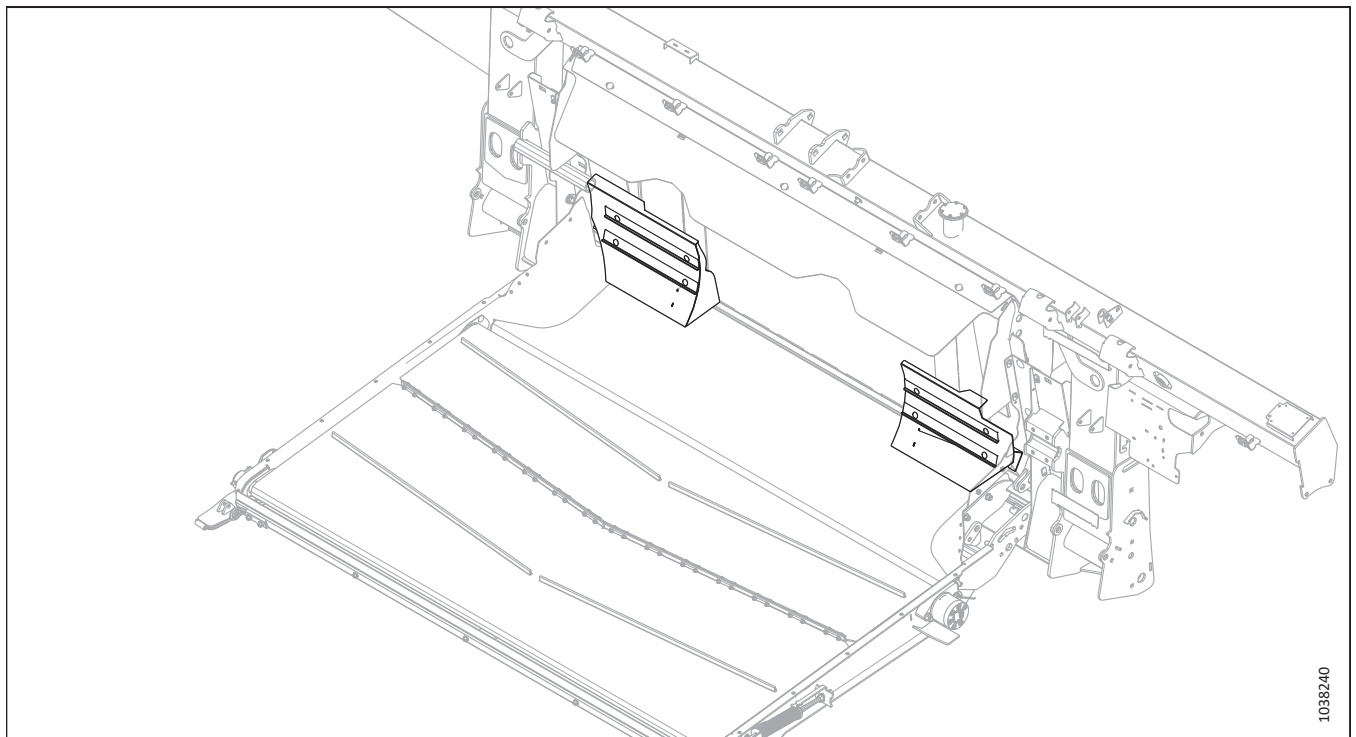
MD #B7241

Šis komplekts ir paredzēts šādiem NH CR/CX kombainiem:

- Visi CX800/CX8000/CX900 kombaini
- CR9040/CR9060 kombaini pirms sērijas numura HAJ111000
- CR9070 kombaini pirms sērijas numura Y8G1412000

5.3.2 Kultūraugu deflektoru komplekti

Izmantojot šo komplektu, uz reljefa kopēšanas moduļa tiek uzstādīti dažāda izmēra kultūraugu deflektori atkarībā no padeves tvertnes izmēra.



Attēls 5.8: Kultūraugu deflektori

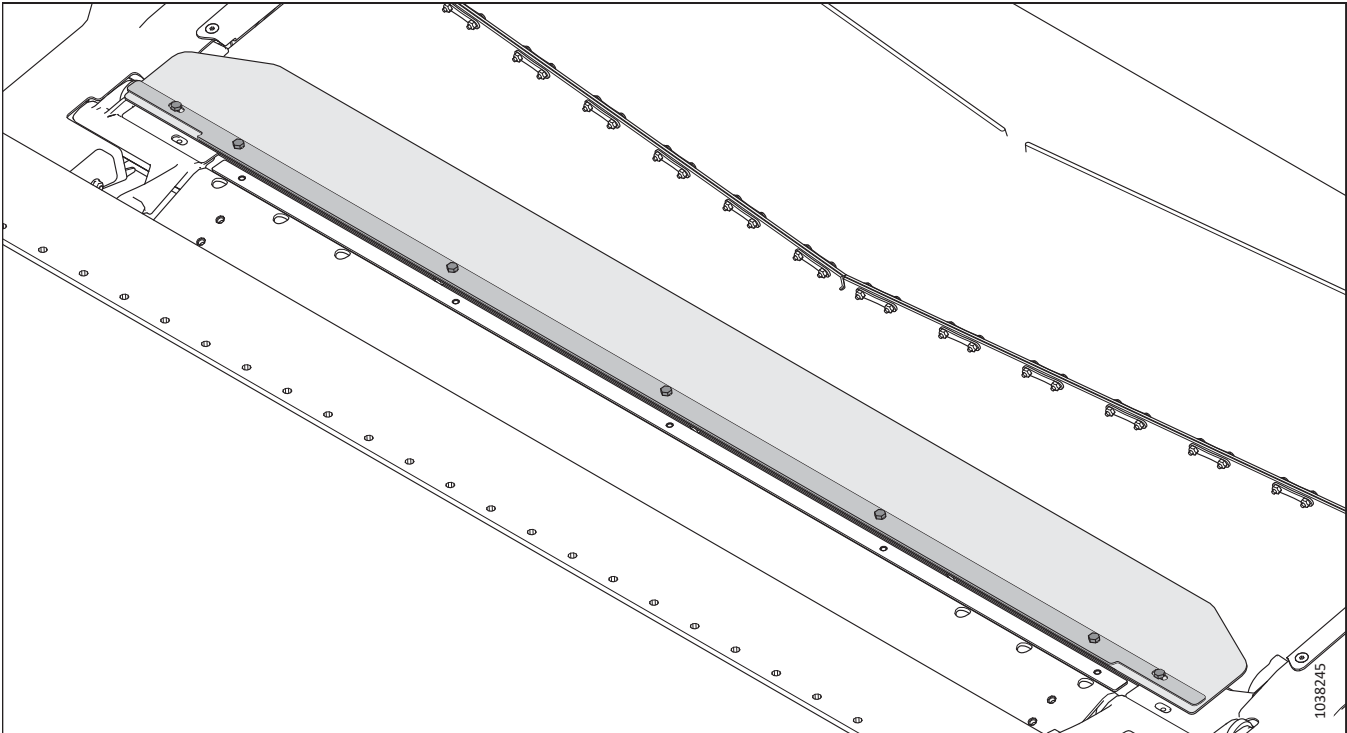
Īpaši šauri MD #B7314

Šauri MD #B7347

Vidēja izmēra MD #B7348

5.3.3 Pagarinātais centrālais pildītājs

Šis komplekts ir paredzēts reljefa kopēšanas modulim. Tā ir garāka uzpildes plāksne, lai noblīvētu vietu aiz pārejas paliktņa.



Attēls 5.9: Pagarinātais centrālais pildītājs

MD #6450

PIEZĪME:

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

5.3.4 Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim

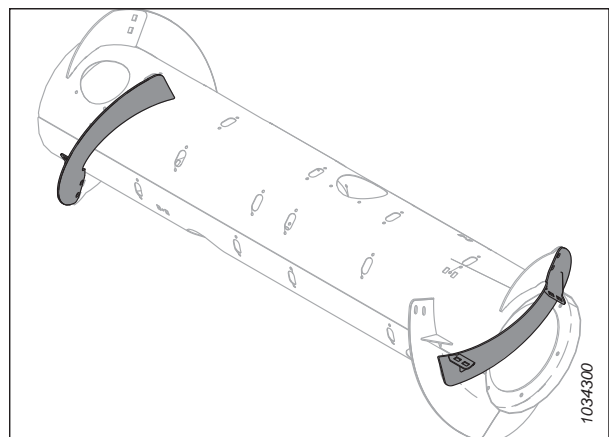
Spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts ļauj labāk padot kultūraugus, kuriem ir zaļi / mitros stiebi (piemēram, rīsus un zaļos graudaugus).

Skatiet [3.8.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 151](#) spirālveida lāpstiņu kombināciju sarakstu.

MD #B6400

PIEZĪME:

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.10: Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu pagarinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim

5.3.5 Pilna interfeisa pildītāja komplekts

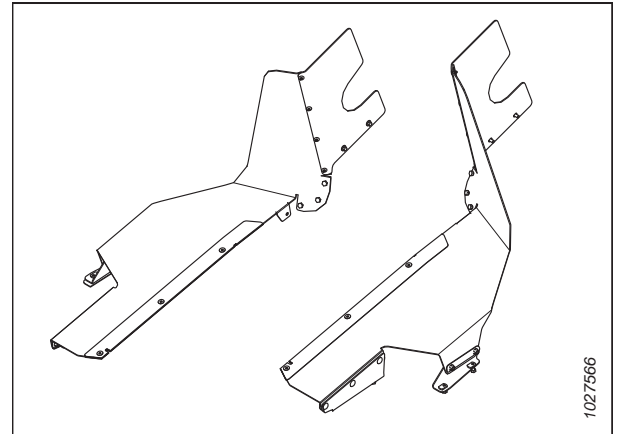
Pilna interfeisa pildītāja komplekts nodrošina papildu blīvējumu starp reljefa kopēšanas moduli un hederu.

PIEZĪME:

Šis komplekts ir pieejams tikai Eiropai konfigurētiem hederiem.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7031



Attēls 5.11: Pilna interfeisa pildītāja komplekts

5.3.6 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts

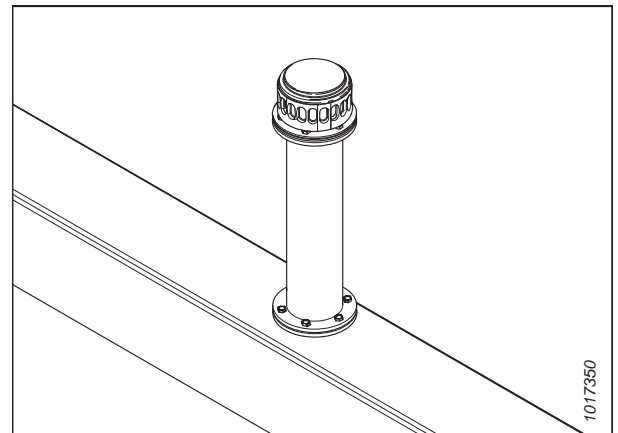
Hidraulikas tvertnes uzpildes pagarinājuma komplekts pagarina ventīļa vāciņa stāvokli. Šādi reljefa kopēšanas modulis var darboties stāvās kalnu nogāzēs, vienlaikus nodrošinot eļļas pievadi sūkņa iesūces pusē.

Šo komplektu ieteicams izmantot, ja strādāšana kalnu nogāzēs pārsniedz 5°.

MD #B6057

PIEZĪME:

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.12: Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts

5.3.7 Sānu sasveres spraudņa komplekts

Šis komplekts nodrošina kombaina sānu sasveres funkcijas darbību apvienojumā ar automātisko hedera augstuma vadību (AHHC).

MD #B7196

Nav ieteicams lietot nogāzēs ar slīpumu virs 10%.

PIEZĪME:

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

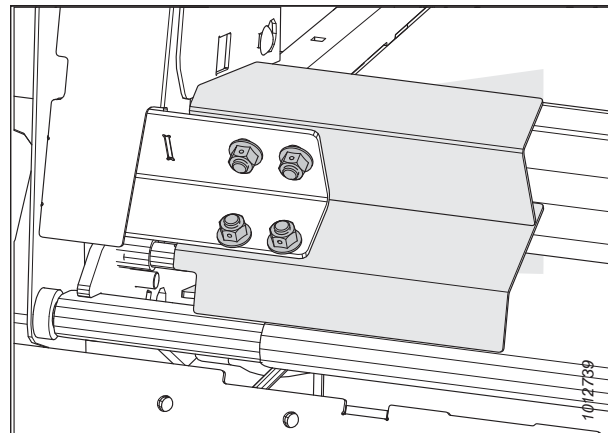


Attēls 5.13: Sānu sasveres spraudnis

5.3.8 Noņēmēju joslu komplekts

Noņēmēju joslas uzlabo dažu kultūraugu, piemēram, rīsu, padošanu. Tās **NAV** ieteicamas graudaugu kultūrām.

Izvēlieties atdalīšanas stieņu komplektu atkarībā no kombaina padeves tvertnes platuma. Informāciju skatiet tabulā [5.1, lappuse 704](#).



Attēls 5.14: Noņēmēju joslu komplekts

PIEZĪME:

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

Tabula 5.1 Noņēmēju joslu konfigurācijas un ieteikumi

Kom-plekts (MD N#)	Atdalīšanas stieņu garums	Reljefa kopēšanas moduļa atvēršanas platums	Ieteicamais padeves tvertnes platums
B6042	265 mm (10 1/2 collas)	1317 mm (52 collas)	1250–1350 mm (49–65 collas)
B6043	265 mm (10 1/2 collas) (ar izgriezumu)	1317 mm (52 collas)	Tikai John Deere S sērijai
B6044	325 mm (13 collas)	1197 mm (47 collas)	Tikai specializācijas kultūraugiem
B6045	365 mm (14 1/2 collas)	1117 mm (44 collas)	1100 mm (43 1/2 collas) un zemāk

PALĪGIERĪCES UN AGREGĀTI

Tabula 5.1 Noņēmēju joslu konfigurācijas un ieteikumi (turpinājums)

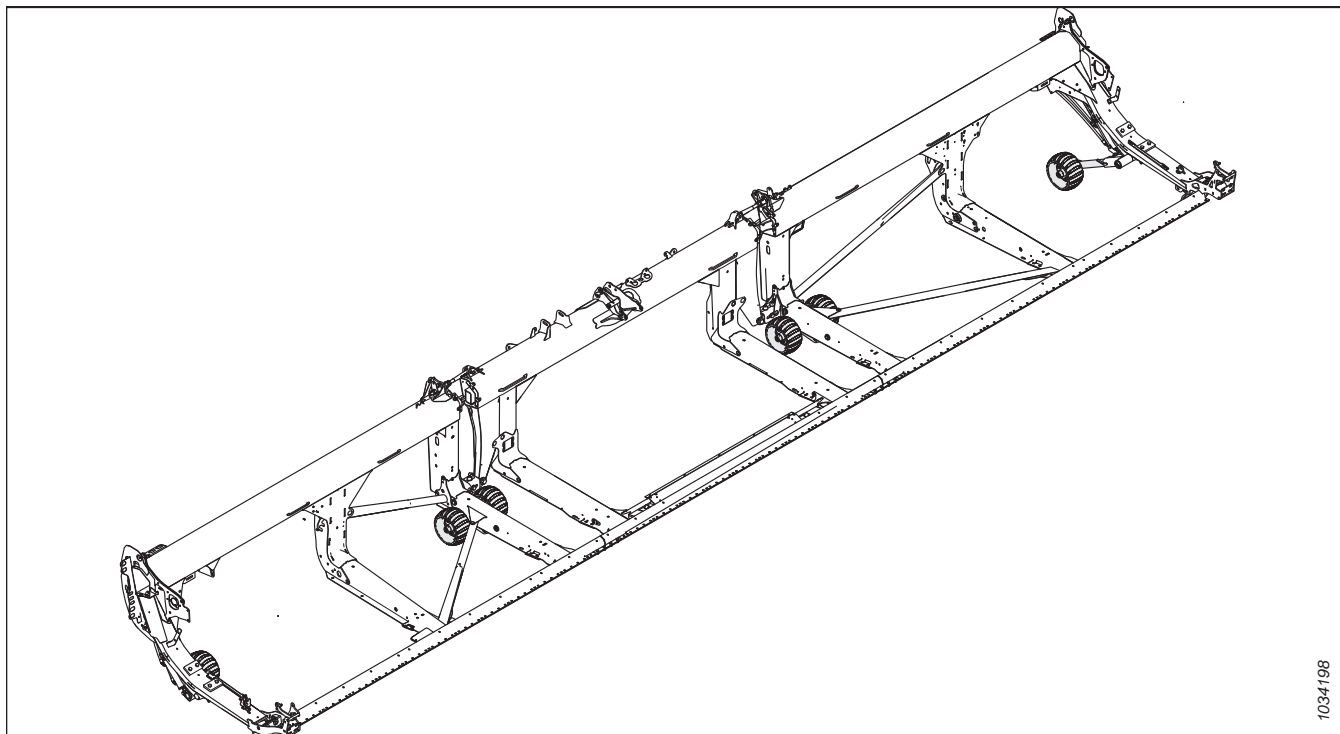
Kom-plekts (MD N#)	Atdalīšanas stieņu garums	Reljefa kopēšanas moduļa atvēršanas platums	Ieteicamais padeves tvertnes platums
B6046	403 mm (16 collas)	1041 mm (41 collas)	Tikai specializācijas kultūraugiem
B6213	515 mm (20 collas)	817 mm (32 collas)	Tikai specializācijas kultūraugiem

5.4 Hederu komplekti

Hedera opcijas papildina hedera rāmja funkcijas vai piedāvā uzlabojumus, nevis noteiktu sistēmu vai funkciju.

5.4.1 ContourMax™ atbalsta riteņu komplekts

ContourMax™ nodrošina elastīgu un automātisku hedera augstuma vadību (AHHC) 0–457 mm (0–18 collu) augstiem stublājiem (standarta heders nodrošina 0–152 mm [0–6 collas]).



1034198

Attēls 5.15: ContourMax™ atbalsta riteņi

Komplektā ir četri riteņu komplekti un hidrauliskā augstuma regulēšana no kombaina kabīnes. Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā. Pasūtiet šādus komplektus:

ContourMax™ pamatkomplekts: Komplektā ir riteņi, stiprinājumi, cilindri, vadības vārsts un hidrauliskā slēguma daļas ContourMax™ uzstādīšanai uz hedera.

MD #B7324

Hidrauliskā slēguma komplekts: komplektā ir hidraulikas cauruļvadi, lai uzstādītu hederā ContourMax™, ja tas nav konfigurēts rūpnīcā. Pasūtiet no šādiem ContourMax™ kontūrriteņu hidrauliskā slēguma komplektiem atbilstoši hедера modelim:

- FD230 — MD #B7082
- FD235 — MD #B7083
- FD240 — MD #B7113
- FD241 — MD #B7114
- FD245 — MD #B7193
- FD250 — MD #B7116

ContourMax™ augstuma noteikšana⁸⁵: Ietver mehānisko rādītāju komplektu un noteikšanas komplektu.

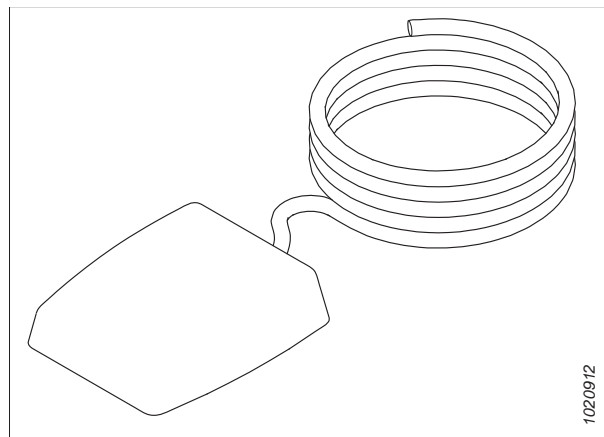
MD #C2101

5.4.2 ContourMax™ kājas slēdža komplekts

ContourMax™ kājas slēdzis ļauj mainīt ContourMax™ stāvokli, nenoņemot roku no daudzfunkciju roktura.

Šī papildaprīkojuma iespēja ir pieejama John Deere un AGCO (Challenger®, Fendt, Gleaner un Massey Ferguson®) kombainiem.

MD #B7040



Attēls 5.16: ContourMax™ kājas slēdzis

85. Saderīga tikai ar John Deere X9 konfigurācijas hederiem

5.4.3 EasyMove™ transportēšanas sistēma

EasyMove™ transportēšanas sistēma ļauj ātrāk nekā līdz šim pārvietot hederu no lauka uz lauku. Strādājot uz lauka, riteņus var izmantot arī kā stabilizatora riteņus.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

Lai pabeigtu šī komplekta uzstādīšanu, pasūtiet vienu no zemāk norādītajiem komplektācijas numuriem:

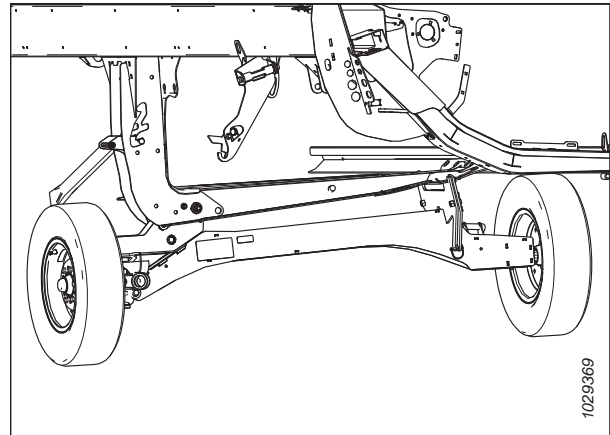
- MD #C2048 — FD230, FD235
- MD #C2050 — FD240, FD241, FD245, FD250

MD #C2048 ietver

- MD #B6288 — stabilizatora riteņi / maza ātruma transportēšanas pamatkomplekts
- MD #B6275 — riteņi un riepas — balti loki
- FD230 un FD235 — īsais vilšanas stienis (MD #B7391)

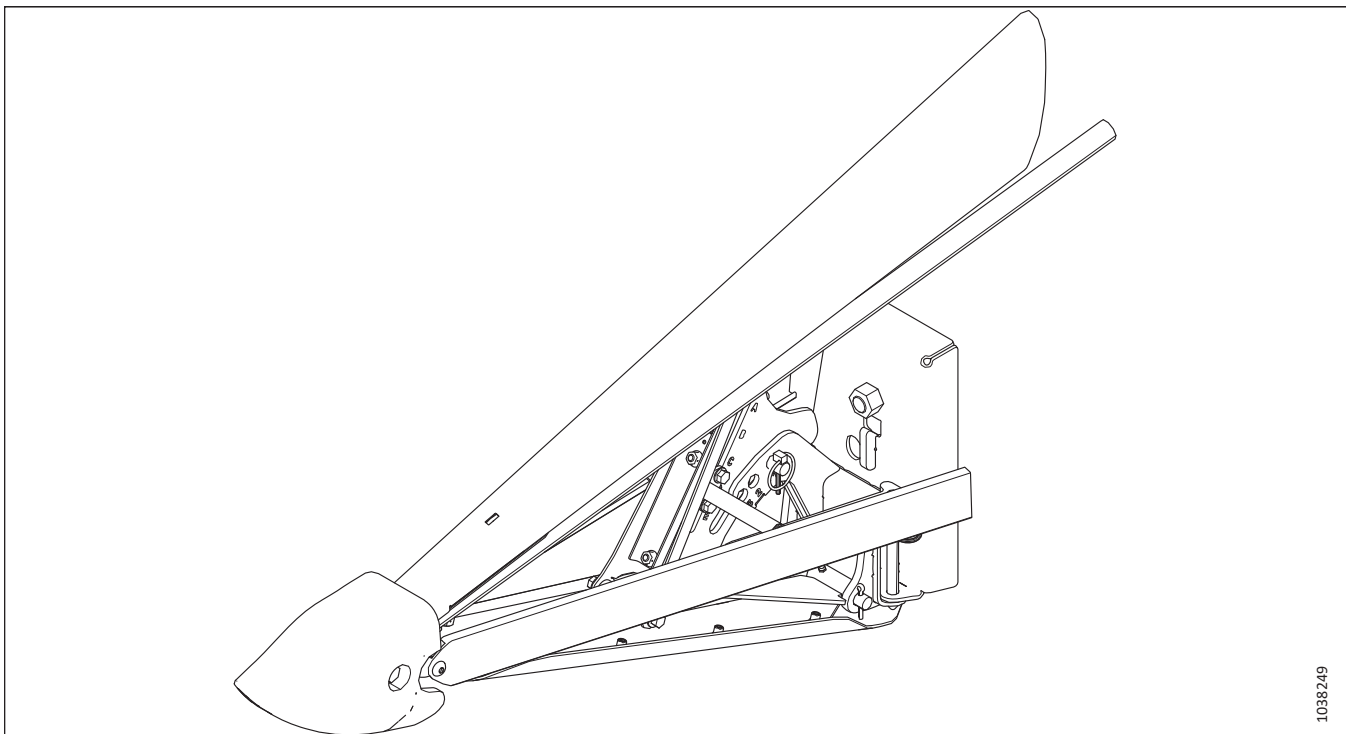
MD #C2050 ietver

- MD #B6288 — stabilizatora riteņi / maza ātruma transportēšanas pamatkomplekts
- MD #B6275 — riteņi un riepas — balti loki
- FD240, FD241 un FD250 — garais vilšanas stienis (MD #B7392)



Attēls 5.17: EasyMove™ transportēšanas sistēma

5.4.4 Kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu



Attēls 5.18: Kultūraugu dalītājs ar reljefa kopēšanu

Dalītāji ar reljefa kopēšanu seko zemes kontūrai un ļauj labāk sadalīt gan veldrē sakritušus, gan stāvošus kultūraugus, kā arī samazina to saspiešanu.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

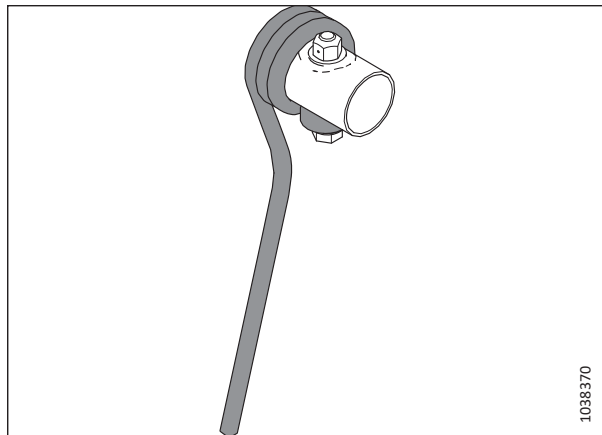
MD #B7346

5.4.5 Iekšējo tērauda gala pirkstu komplekts

Papildu pirksti, ko var izmantot grūti apstrādājamu kultūraugu audzēšanā, veldrē sagūlušu rapšu un lopbarības sējumos, kur slīpi novietotie plastmasas pirksti deformējas lielas ražas novākšanas slodzes dēļ.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #311972



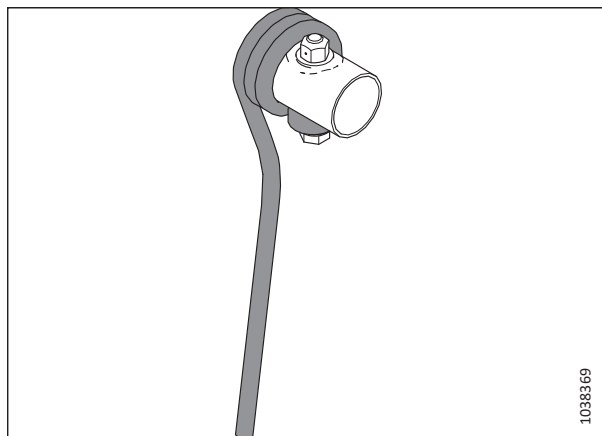
Attēls 5.19: Iekšējais tērauda gala pirksts

5.4.6 Ārējo tērauda gala pirkstu komplekts

Papildu pirksti, ko var izmantot grūti apstrādājamu kultūraugu audzēšanā, veldrē sagūlušu rapšu un lopbarības sējumos, kur slīpi novietotie plastmasas pirksti deformējas lielas ražas novākšanas slodzes dēļ.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #311959



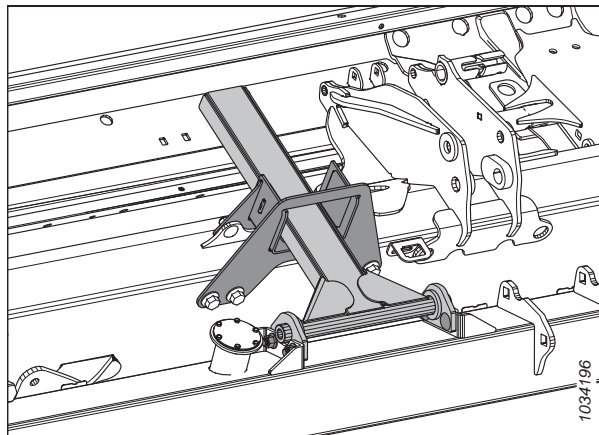
Attēls 5.20: Ārējais tērauda gala pirksts

5.4.7 Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts

Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts ir ieteicams pļaušanai pakalnu nogāzēs, kuru slīpums ir stāvāks par 5°.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7028



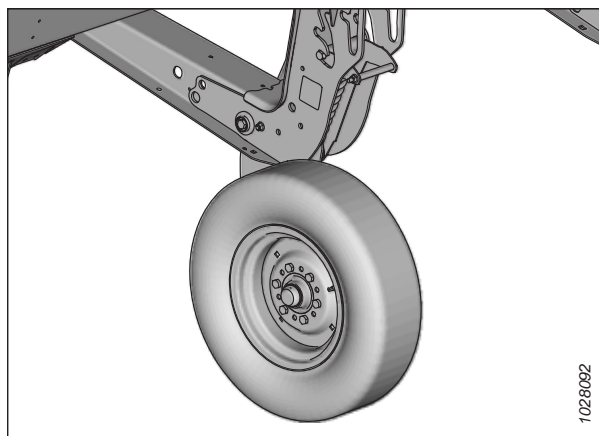
Attēls 5.21: Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts

5.4.8 Stabilizatora riteņu komplekts

Stabilizatora riteņu komplekts stabilizē hedera sānu kustību, ja pļauj augstumā, kas lielāks nekā iespējams ar standarta sliežu uzlikām.

Uzstādīšanas un regulēšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #C2051



Attēls 5.22: Stabilizatora riteņu komplekts

5.4.9 Tērauda sliežu uzliku komplekts

Tērauda sliežu uzliku komplekts ietver pagarinātas nodiluma pakāpes sliežu uzlikas lietošanai akmeņainos, abrazīvos apstākļos.

SVARĪGI:

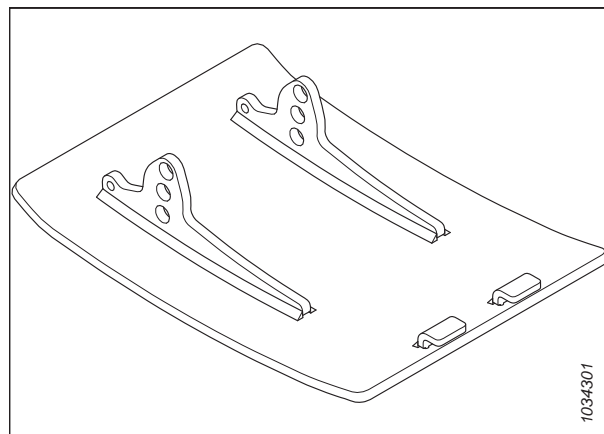
Nav ieteicams lietot dubļos vai apstākļos, kad var rasties dzirksteles.

Komplektā ir divas pretslīdes uzlikas. Lai pilnībā nomainītu standarta pretslīdes uzlikas, pasūtiet trīs komplektus (kopā sešas uzlikas).

MD #B6801

PIEZĪME:

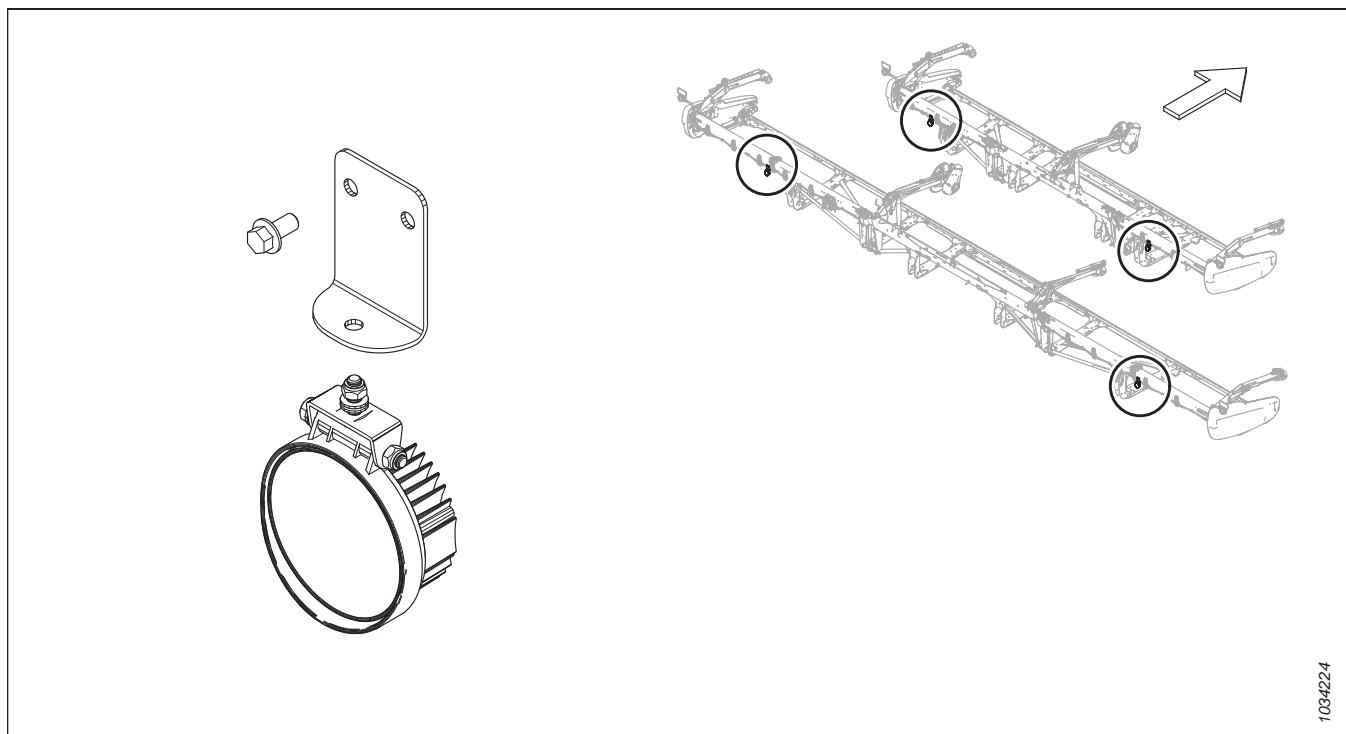
Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.



Attēls 5.23: Tērauda sliežu uzliku komplekts

5.4.10 Rugāju lukturu komplekts

Rugāju gaismas izmanto pustumsā, lai redzētu rugājus, kas paliek aiz hедера. Rugāju gaismu komplekts ir pieejams MacDon FD230, FD235, FD240, FD241 un FD245 hederiem. Šis komplekts pašlaik ir saderīgs tikai ar John Deere kombainiem.



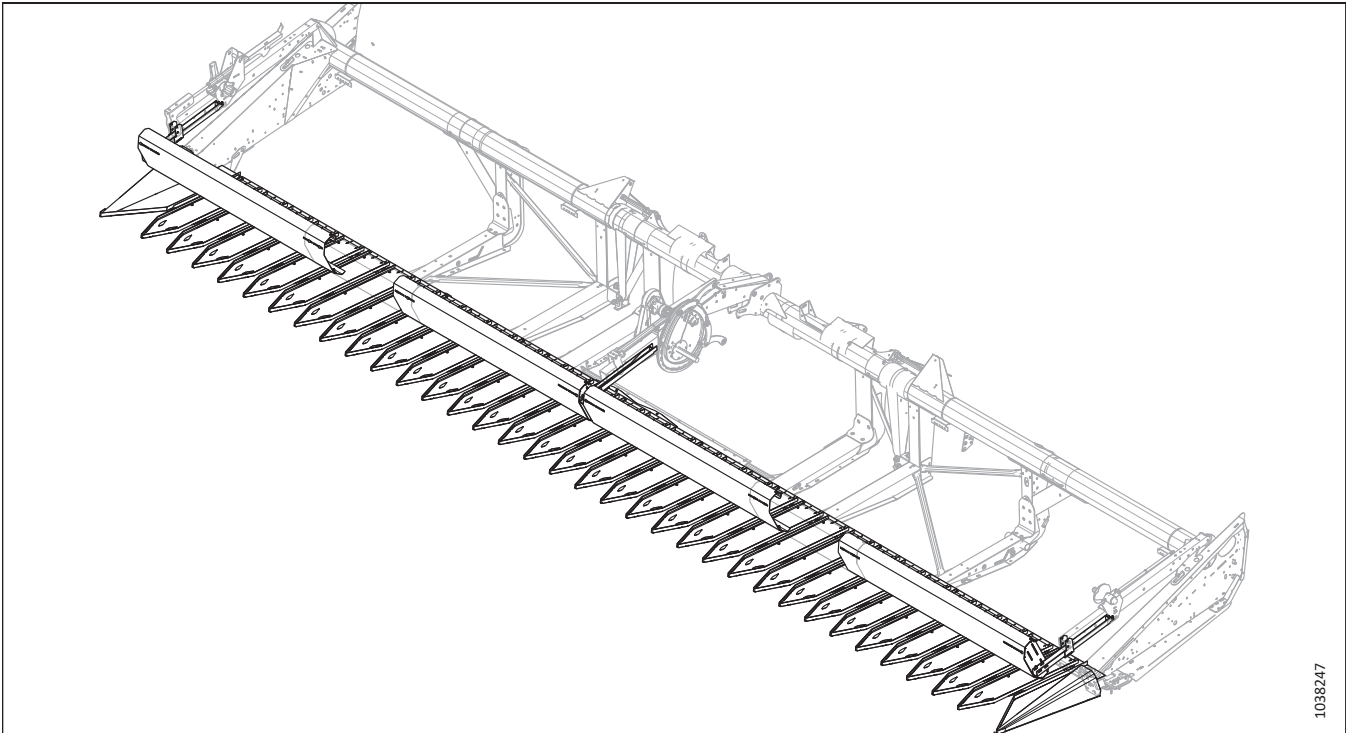
Attēls 5.24: Rugāju lukturu komplekts

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7027

5.4.11 Saulespuķu agregāts

Šis komplekts ļauj pārveidot FD2 sērijas FlexDraper® (tikai ar smailiem aizsargiem) par saulespuķu hederu.



1038247

Attēls 5.25: Saulespuķu agregāts

FD230 saulespuķu agregāts MD #C2086

FD235 saulespuķu agregāts MD #C2087

FD240 saulespuķu agregāts MD #C2088

FD245 saulespuķu agregāts MD #C2089

Komplektācijā ir šādi komponenti: pamatkomplekts, paliktņi un deflektori

Pamatkomplekts — ietver kronšteinus, gala dalītājus, izkopts paliktņa balstus, balsta stieņa sastāvdaļas un stiprinājumus MD #B7302

Paliktņa komplekts — ietver piecus paliktņus (divus rezerves paliktņus). Atkarībā no hedera izmēra pasūtiet šādu komplektu skaitu MD #B7303:

- FD230 — pamatkomplektā ir pietiekams skaits paliktņu FD230 hederiem. Papildu paliktņu komplekti nav nepieciešami.
- FD235 — 1 komplekts
- FD240 — 2 komplekti
- FD245 — 3 komplekti

Deflektori — ietver stieņa paneļus un papildu izkopts paliktņa balstus:

- 30 pēdas — MD #B7304
- 35 pēdas — MD #B7305
- 40 pēdas — MD #B7306
- 45 pēdas — MD #B7307

Nodaļa 6: Problēmu novēršana

Lai palīdzētu diagnosticēt un novērst hedera darbības traucējumus, ir pievienotas problēmu novēršanas tabulas.

6.1 Kultūraugu zudums pie izkaptis

Izmantojiet zemāk pievienotās tabulas, lai noteiktu kultūraugu zuduma cēloni pie izkaptis un uzzinātu ieteicamo risinājumu.

Tabula 6.1 Problēmu novēršana — kultūraugu zudums pie izkaptis

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: nepaceļ sagulušus kultūraugus		
Izkaptis ir pārāk augstu	Nolaidiet izkaptis	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.1 Pļaušana virs zemes līmeņa, lappuse 183 3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192
Pārāk zems hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi	3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas pozīcijā uz priekšu	3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241
Zemes ātrums ir pārāk ātrs tītavu ātrumam	Palieliniet tītavu ātrumu vai samaziniet zemes ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230 3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 231
Tītavu pirksti nepietiekami paceļ kultūraugus	Palieliniet pirkstu slīpuma agresivitāti	3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252
Tītavu pirksti nepietiekami paceļ kultūraugus	Uzstādiet kultūraugu pacēlājus	MacDon izplatītājs
Simptoms: galvas saplīst vai nolūst		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236
Zemes ātrums pārāk liels	Samaziniet zemes ātrumu	3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 231
Kultūraugi pārāk nogatavojušies	Strādājiet naktī, kad vairāk mitruma	—
Simptoms: materiāls uzkrājas spraugā starp gala loksnes izgriezumu un naža galvu		
Kultūraugu vārpas liecas projām no naža galvas atveres gala loksne	Pievienojiet naža galvas vairogus (izņemot mitrās vai lipīgās augsnēs)	4.8.9 Naža galvas vairogs, lappuse 582
Simptoms: nenopļauta materiāla sloksnes		
Aizsargi aizsērējuši ar gružiem	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 570
Salauzta nažu sekcijas	Nomainiet sabojātās sekcijas	4.8.1 Naža sekcijas nomaina, lappuse 547
Simptoms: pārmērīga lēkāšana, braucot ar normālu lauka ātrumu		
Reljefa kopēšanas iestatījums ir pārāk viegls	Noregulējiet hedera reljefa kopēšanas mehānismu	3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 195
Simptoms: dalītāja stienis noliec stāvošus kultūraugus		
Pārāk gari dalītāja stieņi	Noņemiet dalītāja stieņi	3.9.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 258

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.1 Problēmu novēršana — kultūraugu zudums pie izkaptis (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: kultūraugi galos netiek nopļauti		
Tītavas neizvēršas vai nav centrētas hederā	Noregulējiet tītavu horizontālo pozīciju vai tītavu izvērsumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i> • <i>4.13.2 Tītavu izvērsums, lappuse 640</i>
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu, lai nazis darbotos brīvi, bet tomēr nepieļautu sekciju pacelšanos no aizsargiem	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 565 vai</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 577</i>
Nažu sekcijas vai aizsargi ir nolietoti vai salauzti	Nomainiet visas nolietotās un sabojātās pļaušanas daļas	<i>4.8 Nazis, lappuse 547</i>
Heders nav izlīmeņots	Izlīmeņojiet hederu	<i>3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju un / vai pirksta slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i> • <i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Dalītājs noliec biezus kultūraugus galos, neļaujot tos pareizi padot, jo materiāls sasaista aizsargus	Nomainiet 3–4 gala aizsargus ar īsiem nažu aizsargiem	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 570</i> • <i>MacDon izplatītājs</i>
Simptoms: biezi vai savijušies kultūraugi plūst pāri dalītāja stienim un uzkrājas uz gala loksnēm		
Dalītāja stieņi nenodrošina pietiekamu atdalīšanu	Uzstādiet garos dalītāja stieņus	<i>3.9.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 258</i>
Simptoms: nopļautie graudi krīt pirms izkaptis		
Zemes ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet zemes ātrumu	<i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 231</i>
Tītavu ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet tītavu ātrumu	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230</i>
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	<i>3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236</i>
Izkaptis ir pārāk augstu	Nolaidiet izkapti	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.1 Pļaušana virs zemes līmeņa, lappuse 183</i> • <i>3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192</i>
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Pārvietojiet tītavas atpakaļ uz svirām	<i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i>
Pļaušana ar ātrumu, kas pārsniedz 10 km/h (6 mph), ar 10 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu	Nomainiet ar 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu	<i>4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats, lappuse 670</i>
Nolietoti vai salauzti nažu komponenti	Nomainiet komponentus	<i>4.8 Nazis, lappuse 547</i>

6.2 Pļaušana un naža sastāvdaļas

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu pļaušanas un naža sastāvdaļu problēmas un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: saraustīta vai nevienmērīga kultūraugu pļaušana		
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 565</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 577</i>
Nažu sekcijas vai aizsargi ir nolietoti vai salauzti	Nomainiet visas nolietotās un sabojātās pļaušanas daļas	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Smailā centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis, lappuse 566</i> • <i>Smailu nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 563</i> • <i>Centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis, lappuse 578</i> • <i>Īso nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 575</i> • <i>4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 547</i>
Nazis nedarbojas ar ieteicamo ātrumu	Pārāk zems padeves tvertnes ātrums vai naža ātrums nav noregulēts atbilstošā diapazonā	<i>Naža ātruma pārbaude, lappuse 235</i>
Zemes ātrums ir pārāk ātrs tītavu ātrumam	Samaziniet zemes ātrumu vai palieliniet tītavu ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230</i> • <i>3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 231</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju / pirkstu slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i> • <i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Izkapts ir pārāk augstu	Samaziniet pļaušanas augstumu	<i>3.9.1 Pļaušana virs zemes līmeņa, lappuse 183 vai 3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192</i>
Hedera leņķis ir pārāk plakans	Kāpiniet hedera leņķi	<i>3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223</i>
Aizsargu griezējuma mala nav pietiekami tuvu vai atrodas paralēli nažu sekcijām	Salāgojiet aizsargus	<i>Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 561</i>
Sapinušies / grūti pļaujami kultūraugi	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<p>MacDon izplatītājs</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 565 vai Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 577</i>
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	<i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: nažu aizsērēšana		
Tītavas ir pārāk augstu vai pārāk tālu uz priekšu	Nolaidiet tītavas vai pārvietojiet tās uz aizmuguri	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236 3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241
Gaitas ātrums ir pārāk liels	Samaziniet gaitas ātrumu	3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 231
Nepareizi noregulēti nažu piespiedēji	Noregulējiet piespiešanu	Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 565 vai Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 577
Neasa vai salauzta nažu sekcija	Nomainiet nažu sekciju	4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 547
Saliekti vai salauzti aizsargi	Izlīdziniet vai nomainiet aizsargus	Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 561
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju / pirkstu slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> 3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241 3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252
Tērauda uztveršanas pirksti saskaras ar nazi	Palieliniet tītavu klīrensu līdz izkaptij vai noregulējiet izvērsumu	4.13.2 Tītavu izvērsums, lappuse 640
Reljefa kopēšana pārāk smaga	Noregulējiet atsperes, lai reljefa kopēšana būtu vieglāka	Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195
Dubļu vai netīrumu uzkrāšanās uz izkaptis	Paceliet izkapti, nolaižot slīdes uzlikas	3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192
Dubļu vai netīrumu uzkrāšanās uz izkaptis	Samaziniet hedera leņķi	3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223
Nazis nedarbojas ar ieteicamo ātrumu	Pārbaudiet kombaina dzinēja vai hedera naža apgriezīnu skaitu	<ul style="list-style-type: none"> Kombaina operatora rokasgrāmata Naža ātruma pārbaude, lappuse 235
Simptoms: pārmērīga hedera vibrācija		
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 565 vai Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 577
Pārmērīgs naža nodilums	Nomainiet nazi	<ul style="list-style-type: none"> 4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 549 4.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 551

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 565</i> • <i>Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 569</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 577</i> • <i>Centra piespiedēja regulēšana — īsi nažu aizsargi, lappuse 581</i>
Pārmērīgs naža nodilums	Nomainiet nazi	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 549</i> • <i>4.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 551</i>
Valģa vai nolietota naža galvas tapa vai piedziņas svira	Pievelciet vai nomainiet detaļas	<i>4.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 547</i>
Simptoms: pārmērīga reljefa kopēšanas moduļa un hedera vibrācija		
Nepareizs naža ātrums	Noregulējiet naža ātrumu	<i>Naža ātruma pārbaude, lappuse 235</i>
Saliekusies izkopts	Iztaisnojiet izkapti	MacDon izplatītājs
Simptoms: pārmērīgi nažu sekciju vai aizsargu bojājumi		
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 565 vai</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — īsie nažu aizsargi, lappuse 577</i>
Izkopts darbojas pārāk zemu akmeņainos laukos	Izmantojot slīdes uzlikas, paceliet izkapti	<i>3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192</i>
Reljefa kopēšanas mehānisms iestatīts pārāk smags	Noregulējiet reljefa kopēšanas atsperes, lai kopēšana būtu vieglāka	<i>Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195</i>
Saliekts vai salauzts aizsargs	Iztaisnojiet vai nomainiet aizsargu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 553 vai</i> • <i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 570</i>
Pārāk stāvs hedera leņķis	Samaziniet hedera leņķi	<i>3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223</i>
Simptoms: naža muguras salūšana		
Saliekts vai salauzts aizsargs	Iztaisnojiet vai nomainiet aizsargu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 553 vai</i> • <i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 570</i>
Nolietojusies naža galvas tapa	Nomainiet naža galvas tapu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>4.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana, lappuse 550 un</i> • <i>4.8.4 Naža galvas gultņa uzstādīšana, lappuse 551</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Neass nazis	Nomainiet šo nazi	<ul style="list-style-type: none"> • 4.8.2 Naža noņemšana, lappuse 549 un • 4.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 551
Naža ātrums ir pārāk liels	Samaziniet naža ātrumu	Konsultējieties ar MacDon izplatītāju
Atslābinātas naža sekcijas detaļas	Pārbaudiet / pievelciet naža detaļas	—

6.3 Tītavu padeve

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu tītavu padeves problēmu cēloni un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms — tītavas neatbrīvo materiālu, ja kultūraugi ir normāli stāvoši		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230</i>
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236</i>
Tītavu zari ir pārāk agresīvi	Samaziniet izciļņa iestatījumu	<i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	<i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i>
Simptoms — tītavas neatbrīvo materiālu, ja kultūraugi ir sakrituši veldrē vai stāvoši (tītavas ir pilnībā nolaistas)		
Tītavu zari ir pārāk agresīvi stāvošiem kultūraugiem	Samaziniet izciļņa iestatījumu (par vienu vai diviem) vai pārvietojiet tītavas uz priekšu	<i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Simptoms — uztīšanās tītavu galā		
Tītavu zari ir pārāk agresīvi	Samaziniet izciļņa iestatījumu	<i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236</i>
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230</i>
Tītavas nav centrētas hederā	Centrējiet tītavas hederā	<i>4.13.3 Tītavu centrēšana, lappuse 641</i>
Simptoms — tītavas atbrīvo kultūraugus pārāk ātri		
Tītavu zari nav pietiekami agresīvi	Palieliniet izciļņa iestatījumu, lai pielāgotu tītavu padevi tītavu atgāzuma pozīcijai	<i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Virziet tītavas atpakaļ atbilstoši tītavu izciļņa iestatījumam	<i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i>
Simptoms — tītavas neceļ		
Tītavu pacelšanas savienojumi nav saderīgi vai ir bojāti	Nomainiet ātro savienotāju	MacDon izplatītājs
Simptoms — tītavas negriežas		
Ātrie savienotāji nav pareizi savienoti	Pievienojiet savienotājus	<i>3.6 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 69</i>
Tītavu piedziņas ķēde atvienota vai bojāta	Pievienojiet / nomainiet ķēdi	<i>4.14.6 Piedziņas ķēdes maiņa, lappuse 679</i>
Simptoms — tītavu kustība nevienmērīga bezslodzes apstākļos		
Pārmērīgi vaļīga tītavu piedziņas ķēde	Nospriegojiet ķēdi	<i>Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 668</i>
Simptoms — tītavu kustība ir nevienmērīga vai apstājas blīvu kultūraugu audzēs		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230</i>
Tītavu pirksti nav pietiekami agresīvi	Pārslēdziet uz agresīvāku pirksta slīpumu	<i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Kombaina (nevis kombaina reljefa kopēšanas moduļa) pārplūdes vārstam ir zems pārplūdes spiediena iestatījums	Palieliniet pārplūdes spiedienu atbilstoši ražotāja ieteikumiem	Kombaina operatora rokasgrāmata
Kombaina tvertnē zems eļļas līmenis PIEZĪME: Dažreiz ir vairāk nekā viena tvertne	Piepildiet līdz vajadzīgajam līmenim	Kombaina operatora rokasgrāmata
Pārplūdes vārsta darbības traucējumi	Nomainiet pārplūdes vārstu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Grūti pļaujamu kultūraugu pļaušana ar standarta griezes momenta (19 zobu) tītavu piedziņas ķēdesratu	Nomainiet ķēdesratu ar atbilstošu liela griezes momenta ķēdesratu, kas atbilst kombaina tītavu ķēdes spiedienam	<ul style="list-style-type: none"> • 4.14.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats, lappuse 670 • Uzstādiet divu ātrumu komplektu (MD #311882)
Simptoms — plastmasas pirkstu gali sagriezti		
Nepietiekama atstarpe starp tītavām un izkapti	Palieliniet atstarpī	4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 634
Simptoms — plastmasas pirkstu gali noliekušies uz aizmuguri		
Tītavas ierokas augsnē ar ātrumu, kas ir mazāks nekā braukšanas ātrums	Paceliet hederu	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Samaziniet hedera slīpumu	3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Pārvietojiet tītavas uz aizmuguri	3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241
Simptoms — plastmasas pirkstu gali noliekušies uz priekšu		
Tītavas ierokas zemē ar ātrumu, kas ir lielāks nekā braukšanas ātrums	Paceliet hederu	<ul style="list-style-type: none"> • 3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Samaziniet hedera slīpumu	3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Pārvietojiet tītavas uz aizmuguri	3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms — plastmasas pirksti noliekušies pārāk tuvu zaru caurulei		
Pārmērīga nosprostošanās pie izkaptis, kultūraugu kušķiem uzkrājoties pie izkaptis, lai gan tītavas turpina darboties	Novērsiet nosprostošanās / pļaušanas problēmas	<i>3.12 Izkaptis atvienošana, lappuse 459</i>
Pārmērīga nosprostošanās pie izkaptis, kultūraugu kušķiem uzkrājoties pie izkaptis, lai gan tītavas turpina darboties	Apturiet tītavas, pirms nosprostošanās pieaug	<i>3.12 Izkaptis atvienošana, lappuse 459</i>

6.4 Hedera un stiebru pacelāju problēmu novēršana

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu hedera un stiebru pacelāja problēmas un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 6.4 Problēmu novēršana — heders un stiebru pacelāji

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: nepietiekami pacelts heders		
Zems pārplūdes spiediens	Palieliniet pārplūdes spiedienu	Kombaina izplatītājs
Simptoms: nepietiekams sānu stiebru pacelāja ātrums		
Ātruma vadības iestatījums ir pārāk mazs	Palieliniet ātruma vadības iestatījumu	<i>3.9.8 sānu stiebru pacelāja ātrums, lappuse 232</i>
Kombaina hedera piedziņa ir pārāk lēna	Noregulējiet kombaina modelim atbilstošu ātrumu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Simptoms: nepietiekams padeves stiebru pacelāja ātrums		
Pārāk zems pārplūdes spiediens	Pārbaudiet padeves stiebru pacelāja hidraulikas sistēmu	Sazinieties ar MacDon izplatītāju
Kombaina hedera piedziņa ir pārāk lēna	Noregulējiet kombaina modelim atbilstošu ātrumu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Simptoms: padeves stiebru pacelājs nekustas		
Stiebru pacelāji ir vaļīgi	Nospriegojiet stiebru pacelājus	<i>4.10.2 Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 590</i>
Piedziņas vai pārejas veltnim aptinies materiāls	Atslābiniet stiebru pacelāju un iztīriet veltnus	<i>4.10.2 Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 590</i>
Pildīnš vai savienotājstienis ir iestrēdzis rāmja vai materiāla dēļ	Atslābiniet stiebru pacelāju un iztīriet aizsprostojumu	<i>4.10.2 Padeves stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 590</i>
Veltņa gultnis iestrēdzis	Nomainiet veltņa gultni	<i>Padeves stiebru pacelāja pārejas veltņa gultņa nomaiņa, lappuse 603</i>
Zems hidrauliskās eļļas līmenis	Pilnībā uzpildiet kombaina hidrauliskās eļļas tvertni	Kombaina operatora rokasgrāmata
Materiāls netiek pievadīts vienmērīgi no naža	Nolaidiet tītavas	<i>3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236</i>
Materiāls netiek padots vienmērīgi no naža	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 570</i>
Simptoms: kavēta biezu kultūraugu plūsma		
Pārāk mazs hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi	<i>3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223</i>
Pārāk daudz materiāla uz stiebru pacelājiem	Palieliniet sānu stiebru pacelāja ātrumu	<i>3.9.8 sānu stiebru pacelāja ātrums, lappuse 232</i>
Pārāk daudz materiāla uz stiebru pacelājiem	Uzstādiet augšējo krustenisko gliemežtransportieri	<i>5.1.5 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā, lappuse 699</i>
Pārāk daudz materiāla uz stiebru pacelājiem	Pievienojiet spirālveida lāpstīņas pagarinājumus	MacDon izplatītājs
Simptoms: stiebru pacelāju atpakaļpadeve		
Stiebru pacelāji darbojas pārāk lēni blīvās kultūraugu audzēs	Palieliniet stiebru pacelāja ātrumu	<i>3.9.8 sānu stiebru pacelāja ātrums, lappuse 232</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.4 Problēmu novēršana — heders un stiebru pacēlāji (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: kultūraugi tiek mesti pāri atverei un zem pretējās puses stiebru pacēlāja		
Stiebru pacēlāji darbojas pārāk ātri izretinātās kultūraugu audzēs	Samaziniet stiebru pacēlāja ātrumu	<i>3.9.8 sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 232</i>
Simptoms: materiāls uzkrājas uz gala deflektoriem un atdalās kušķiem		
Pārāk plati gala deflektori	Hederiem, kuriem ir tikai manuālā platformu pārbīde: apgrieziet deflektoru, vai nomainiet ar šauro deflektoru (MD #172381)	<i>3.12 Izkopts atvienošana, lappuse 459</i>

6.5 Pārtikas pupiņu pļaušana

Izmantojiet tabulas zemāk, lai noteiktu pārtikas pupiņu pļaušanas kļūmes un ieteicamos risinājumus.

Tabula 6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: augi sloksnēs un pilnīgi vai daļēji atstāti augi		
Heders neatrodas pie zemes	Nolaidiet hederu līdz zemei un izmantojiet pretslīdes uzlikas un/vai izkapti	3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192
Reljefa kopēšanas mehānisms iestatīts pārāk viegls — brauc pāri augstiem punktiem un pietiekami ātri nenolaizās	Iestatiet reljefa kopēšanu līdz 335–338 N (75–85 lbf). Vajadzības gadījumā palieliniet vai samaziniet, lai novērstu hedera pārmērīgu lēkāšanu vai iegrimšanu mīkstā zemē	3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 195
Tītavas ir pārāk augstu, kad pilnībā ievilkti cilindri	Noregulējiet tītavu augstumu	3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236
Pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Noregulējiet pirkstu slīpumu	3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252
Tītavas pārāk tālu uz aizmuguri	Virziet tītavas uz priekšu, līdz pirkstu gali pieskaras augsnes virsmai, ja heders atrodas pie zemes un hedera leņķis ir pareizi noregulēts	3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241
Pārāk sekls hedera leņķis	Noregulējiet hedera leņķi	Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 224
Pārāk sekls hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi, pilnībā ievelkot celšanas cilindrus (ja pļauj pie zemes)	Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 224
Tītavas pārāk lēnu	Noregulējiet tītavu ātrumu nedaudz lielāku par gaitas ātrumu	3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230
Zemes ātrums pārāk liels	Pamazini gaitas ātrumu	3.9.7 Zemes ātrums, lappuse 231
Pretslīdes uzlikas ir pārāk zemu	Izvēlieties lielāko pretslīdes uzliku iestatījumu.	3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192
Netīrumi uzkrājas izkapt apakšā, ja tai ir plastmasas nodiluma loksnes, tas paceļ izkapti virs zemes	Pārāk slapja zeme — ļaujiet augsnei nožūt	—
Netīrumi uzkrājas izkapt apakšā, ja tai ir plastmasas nodiluma loksnes, tas paceļ izkapti virs zemes	Reljefa kopēšana pārāk smaga	Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 195
Netīrumi uzkrājas izkapt apakšā, ja tai ir plastmasas nodiluma loksnes, tas paceļ izkapti virs zemes	Ja notiek pārmērīga uzkrāšanās, manuāli notīriet izkapt apakšējo daļu	—
Heders nav līmeņots	Izlīmeņojiet hederu	3.11 Hedera līmeņošana, lappuse 456
Nodilušas vai bojātas nažu sekcijas	Nomainiet sekcijas vai nomainiet nazi	4.8 Nazis, lappuse 547
Vītenu daļas iestrēgst smailā aizsargu galā. (Vairāk novērojams rindās sastādītu pupiņu gadījumā, kuras saveļas kaudzē kultivēšanas rezultātā.)	Uzstādiet īso nažu aizsargu pārveidošanas komplektu	4.8.8 Īsie nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 570

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Kultūraugu atlieku stumšana uz zemes	Uzstādiet īsos nažu aizsargus	<i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 570</i>
Naža ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet padeves tvertnes ātrumu vai pārbaudiet, vai naža ātrums ir iestatīts ieteicamajā diapazonā	<i>3.9.9 Informācija par naža ātrumu, lappuse 234 vai Naža ātruma pārbaude, lappuse 235</i>
Simptoms: pārmērīgi zudumi pie dalītājiem		
Dalītāja stienis nospiež uz leju kultūraugus un saspiež pākstis	Noņemiet dalītāja stieni	<i>3.9.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 258</i>
Vīteņi un augi uzkrājas uz gala loksnes	Uzstādiet dalītāja stieni	<i>3.9.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 258</i>
Simptoms: augu vīteņi iespiesti starp stiebru pacēlāja augšdaļu un izkapti		
Ja ir pareizi noregulēta atstarpe starp stiebru pacēlāju un izkapti, izkaptis piepildās ar grauziem	Pilnībā paceliet hederu katrā lauka galā (vai pēc nepieciešamības) un pabīdiet platformas uz priekšu un atpakaļ, lai palīdzētu notīrīt izkapti	—
Platformu pārbīde, ja heders ir pacelts, neiztīra grauzus no izkaptis.	Manuāli noņemiet grauzus no izkaptis iedobuma, lai nesabojātu stiebru pacēlājus	—
Simptoms: kultūraugi uzkrājas pie aizsargiem un nevirzās atpakaļ uz stiebru pacēlājiem		
Tītavu pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Palieliniet pirkstu agresivitāti (izciļņa pozīcija)	<i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	<i>3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236</i>
Tītavu minimālā klīrensa iestatījums līdz izkaptij ir pārāk liels	Noregulējiet tītavu minimālo augstumu ar pilnībā ievilktiem cilindriem	<i>4.13.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 634</i>
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Mainiet tītavu pozīciju	<i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i>
Simptoms: kultūraugi tinas ap tītavām		
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236</i>
Simptoms: tītavas sasiņ pākstis		
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Mainiet tītavu pozīciju	<i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i>
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.9.6 Tītavu ātrums, lappuse 230</i>
Pupiņu pākstis ir pārāk sausas	Pļaujiet naktī, kad ir stipra rasa un pākstis ir kļuvušas mīkstākas	—
Tītavu pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Palieliniet pirkstu agresivitāti (izciļņa pozīcija)	<i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>
Simptoms: izkaptis aizsargi saplīst		
Nepietiekama reljefa kopēšana (pārāk smags reljefa kopēšanas iestatījums)	Palieliniet reljefa kopēšanu (iestatiet vieglāku reljefa kopēšanas iestatījumu)	<i>3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 195</i>
Laukā pārāk daudz akmeņu	Apsveriet iespēju uzstādīt īsos nažu aizsargus Piezīme. Uzstādot īsos nažu aizsargus, aizsargu bojājumu vietā rodas sekciju bojājumi (sekciju nomaiņa ar īsajiem nažu aizsargiem tomēr ir vienkāršāka)	MacDon izplatītājs

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 6.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Pazīme: izkopts stumj pārāk daudz grūžu un netīrumu		
Heders ir pārāk smags	Koriģējiet reljefa kopēšanu, lai padarītu hederu vieglāku	<i>3.9.3 Hedera reljefa kopēšana, lappuse 195</i>
Pārāk liels hedera leņķis	Pamaziniet hedera leņķi	<i>3.9.5 Hedera leņķis, lappuse 223</i>
Aizsargi nosprostojas ar grūžiem vai augsni	Uzstādiēt īso nažu aizsargu	<i>4.8.8 Īsie naža aizsargi un piespiedēji, lappuse 570</i>
Nepietiekams atbalsts hederam	Uzlieciet pretslīdes uzlikas vidusdaļā	<i>3.9.2 Pļaušana zemes līmenī, lappuse 192</i>
Simptoms: kultūraugi tinas ap tītavu galiem		
Nenoplauti kultūraugi, kas traucē tītavu galiem	Uzstādiēt tītavu gala vairogus	Hedera detaļu katalogs
Simptoms: izkopts piepildās ar netīrumiem		
Pārmērīga atstarpe starp stiebru pacēlāju un izkapti	Pilnībā paceliet hederu katrā lauka galā (vai pēc nepieciešamības) un pabīdiēt platformas uz priekšu un atpakaļ, lai iztīrītu izkapti	—
Simptoms: tītavas laiku pa laikam pārnes augus tajā pašā vietā		
Tērauda pirksti saliekti un aizķer augus no stiebru pacēlājiem	Iztaisnojiet pirkstus (tērauda)	—
Netīrumu uzkrāšanās pirkstu galos neļauj augiem nokrist no pirkstiem uz stiebru pacēlājiem	Paceliet tītavas	<i>3.9.10 Tītavu augstums, lappuse 236</i>
Netīrumu uzkrāšanās pirkstu galos neļauj augiem nokrist no pirkstiem uz stiebru pacēlājiem	Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju, lai izceltu pirkstus no zemes	<i>3.9.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 241</i>
Simptoms: izkopts stumj augsni		
Riepu slīdes vai rindu kultūraugu grēdas	Pļaujiet leņķī, lai nopļautu rindas vai grēdas	—
Nelīdzens reljefs lauka garumā	Pļaujiet 90° leņķī pret nelīdzenu reljefu (ja nazis seko reljefam, neierokoties zemē)	—
Simptoms: tītavas nes līdz pārmērīgu daudzumu augu vai kušķus		
Pārmērīga kultūraugu uzkrāšanās uz stiebru pacēlājiem (līdz tītavu caurules centram)	Palieliniet stiebru pacēlāja ātrumu	<i>3.9.8 sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse 232</i>
Pārāk mazs pirkstu slīpums	Palieliniet pirkstu slīpumu	<i>3.9.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 252</i>

Nodaļa 7: References standarts

Atsauces sadaļā ir sniegta papildinformācija, kas saistīta ar tādām tēmām kā griezes momenta specifiskācijas, prasības celšanas iekārtām, mērvienību mērījumu pārveidošana un terminoloģijas definīcijas. Vajadzības gadījumā skatiet šo sadaļu.

7.1 Griezes momenta tehniskās specifiskācijas

Zemāk tabulās ir norādītas griezes momenta vērtības dažādām skrūvēm, galvskrūvēm un hidrauliskajiem savienotājelementiem. Šīs vērtības izmantojiet tikai tad, ja attiecīgajā procedūrā nav norādīta cita griezes momenta vērtība.

- Pievelciet visas skrūves ar zemāk tabulās norādītajām griezes momenta vērtībām, ja vien šajā rokasgrāmatā nav norādīts citādi.
- Nomainiet noņemtās detaļas ar tādas pašas izturības un kategorijas detaļām.
- Regulāri pārbaudot skrūvju pievilkumu, kā norādījumus izmantojiet griezes momenta vērtību tabulas.
- Noskaidrojiet griezes momenta kategorijas skrūvēm un galvskrūvēm, izlasot marķējumu uz to galviņām.

Pretuzgriežņi

Pretuzgriežņiem ir nepieciešams mazāks griezes moments nekā citiem mērķiem izmantotajiem uzgriežņiem. Piemērojot griezes momentu pieskrūvētiem pretuzgriežņiem, reiziniet parastajiem uzgriežņiem piemēroto griezes momentu ar 0,65, lai iegūtu mainīto griezes momenta vērtību.

Pašvītņojošās skrūves

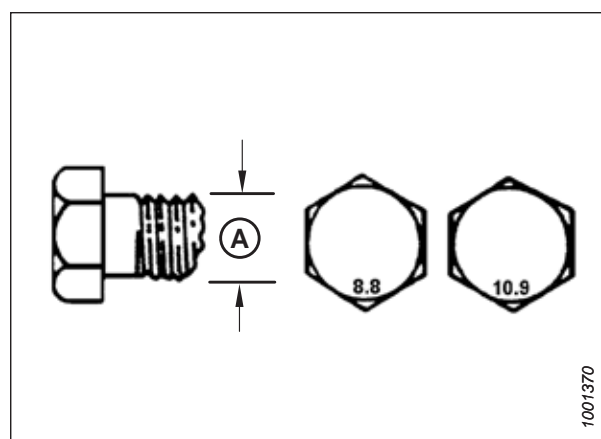
Ieskrūvējot pašvītņgriezes skrūves, izmantojiet standarta griezes momenta vērtības. **NEIESKRŪVĒJIET** pašvītņgriezes skrūves balsta konstrukcijās vai citādi svarīgos savienojumos.

7.1.1 Tehniskās specifiskācijas bultskrūvēm ar metrisko vītņi

Griezes momenta vērtības, kas norādītas turpmākajās metrisko skrūvju griezes momenta tabulās, attiecas uz detaļām, kas uzstādītas sausā veidā, proti, detaļām bez smērvielas, eļļas vai vītņu fiksācijas līdzekļa uz vītņiem vai skrūvju galviņām. **NEIEZIEDIET** vai **NEĒĻĻOJIET** skrūves vai galvskrūves, ja vien tas nav norādīts šajā rokasgrāmatā.

Tabula 7.1 8.8 klases bultskrūves un 9. klases paškontrējošs uzgrieznis ar metrisko vītņi

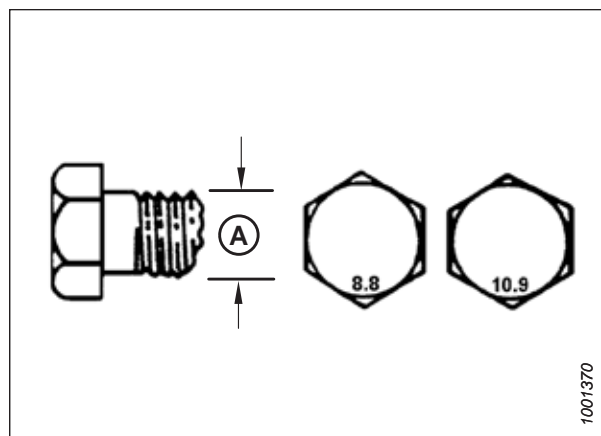
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651



Attēls 7.1: Bultskrūvju klases

Tabula 7.2 8.8 klases bultskrūves un 9. klases paškontrējošs uzgrieznis ar deformācijas noturību ar metrisko vītņi

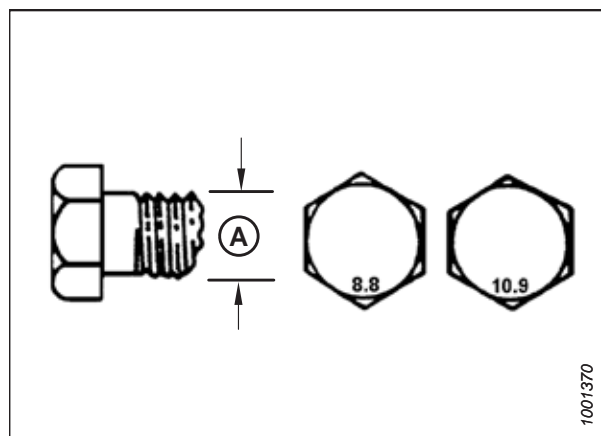
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444



Attēls 7.2: Bultskrūvju klases

Tabula 7.3 10.9 klases bultskrūves un 10. klases paškontrējošs uzgrieznis ar metrisko vītņi

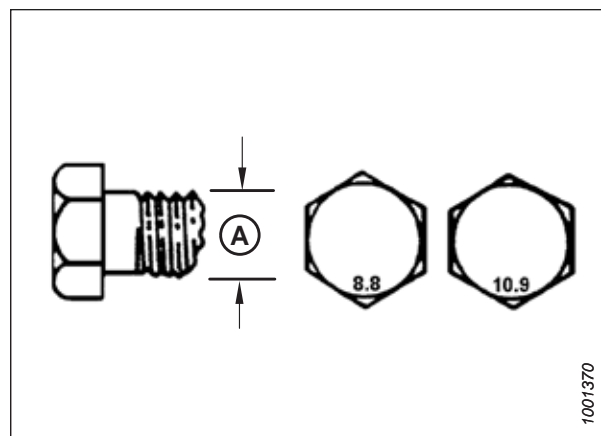
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1,8	2	*18	*19
3,5–0,6	2,8	3,1	*27	*30
4–0,7	4,2	4,6	*41	*45
5–0,8	8,4	9,3	*82	*91
6–1,0	14,3	15,8	*140	*154
8–1,25	38	42	28	31
10–1,5	75	83	56	62
12–1,75	132	145	97	108
14–2,0	210	232	156	172
16–2,0	326	360	242	267
20–2,5	637	704	472	521
24–3,0	1101	1217	815	901



Attēls 7.3: Bultskrūvju klases

Tabula 7.4 10.9 klases bultskrūves un 10. klases paškontrējošs uzgrieznis ar deformācijas noturību ar metrisko vītņi

Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5–0,6	2,1	2,3	*19	*21
4–0,7	3,1	3,4	*28	*31
5–0,8	6,3	7	*56	*62
6–1,0	10,7	11,8	*95	*105
8–1,25	26	29	19	21
10–1,5	51	57	38	42
12–1,75	90	99	66	73
14–2,0	143	158	106	117
16–2,0	222	246	165	182
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614



Attēls 7.4: Bultskrūvju klases

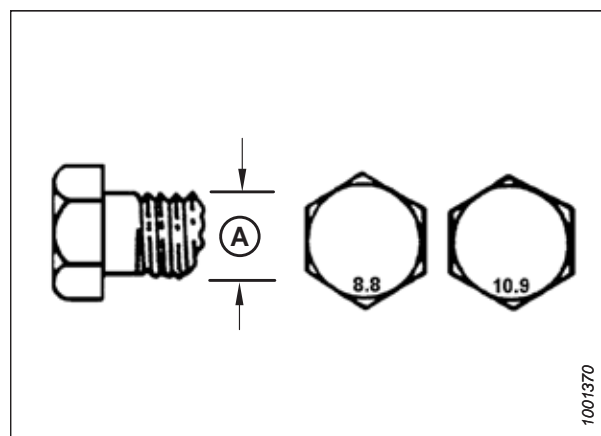
7.1.2 Tehniskās specifikācijas vītņi velmējošai bultskrūvei alumīnijā ar metrisko vītņi

Griezes momenta vērtības, kas norādītas turpmākajās metrisko skrūvju griezes momenta tabulās, attiecas uz detaļām, kas uzstādītas sausā veidā, proti, detaļām bez smērvielas, eļļas vai vītņu fiksācijas līdzekļa uz vītņiem vai skrūvju galviņām.

NEIEZIEDIET vai **NEEĻĻOJIET** skrūves vai galvskrūves, ja vien tas nav norādīts šajā rokasgrāmatā.

Tabula 7.5 Vītņi velmējoša bultskrūve alumīnijā ar metrisko vītņi

Nominālais izmērs (A)	Bultskrūves moments			
	8.8 (velmējoša alumīnijā)		10.9 (velmējoša alumīnijā)	
	Nm	Spēka mērciņas uz pēdu	Nm	Spēka mērciņas uz pēdu
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

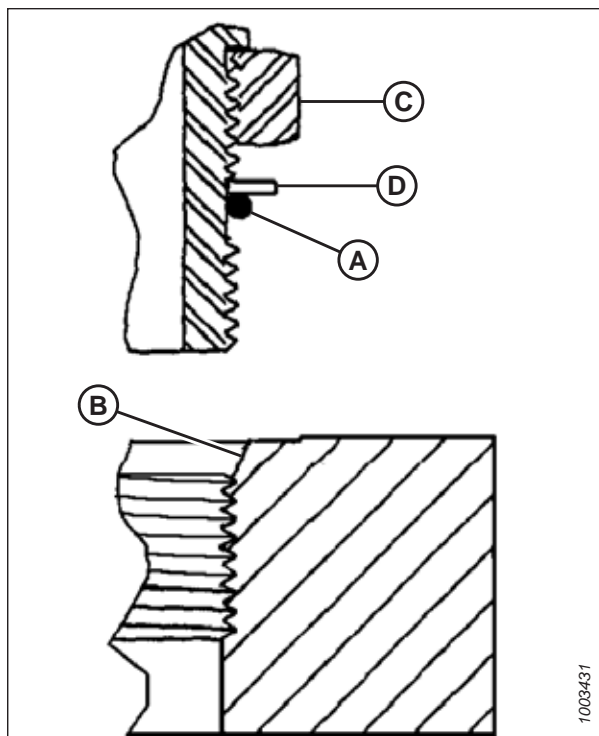


Attēls 7.5: Bultskrūvju klases

7.1.3 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — regulējami

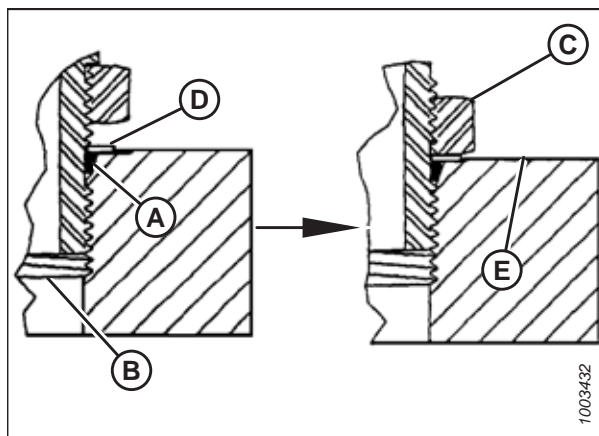
Regulējamiem hidrauliskajiem stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā izmantojiet procedūrā norādīto vērtību.

1. Apskatiet, vai uz gredzenblīves (A) un tās novietojumā (B) nav netīrumu vai acīmredzamu defektu.
2. Atvirziet pretuzgriezni (C), cik tālu tas iespējams. Pārliecinieties, ka paplāksne (D) ir atslābināta un pēc iespējas virzīta uz pretuzgriezni (C).
3. Pārbaudiet, vai blīvgredzens (A) **NAV** novietots uz vītņēm. Vajadzības gadījumā regulējiet blīvgredzenu (A).
4. Uzklājiet uz gredzenblīves (A) hidrauliskās sistēmas eļļu.



Attēls 7.6: Hidraulikas savienotājelements

5. Ievietojiet stiprinājumu (B) atverē, līdz rezerves paplāksne (D) un gredzenblīve (A) saskaras ar detaļas virsmu (E).
6. Savietojiet leņķa savienotājelementus, atskrūvējot ne vairāk kā vienu pagriezienu.
7. Pagrieziet pretuzgriezni (C) uz leju līdz paplāksnei (D) un pievelciet to līdz tabulā norādītajai griezes momenta vērtībai. Izmantojiet divas uzgriežņu atslēgas — vienu stiprinājumam (B), otru — pretuzgriežnim (C).
8. Pārbaudiet savienotājelementa galīgo stāvokli.



Attēls 7.7: Hidraulikas savienotājelements

Tabula 7.6 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi (ORB) — regulējami

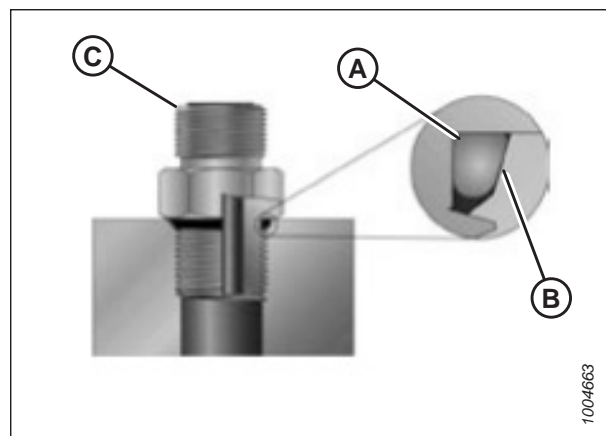
SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁸⁶	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1 1/16–12	120–132	88–97
-14	1 3/8–12	153–168	113–124
-16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

7.1.4 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — neregulējami

Neregulējamiem hidrauliskajiem stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā izmantojiet procedūrā norādīto vērtību.

Griezes momenta vērtības ir norādītas zemāk tabulā.

1. Apskatiet, vai uz gredzenblīves (A) un tās novietojumā (B) nav netīrumu vai acīmredzamu defektu.
2. Pārbaudiet, vai gredzenblīve (A) **NAV** novietota uz vītņēm. Vajadzības gadījumā regulējiet gredzenblīvi (A).
3. Uzklājiet uz gredzenblīves hidrauliskās sistēmas eļļu.
4. Ievietojiet stiprinājumu (C) atverē un pievelciet to ar roku.
5. Pievelciet savienotājelementu (C) ar momentu atbilstoši vērtībām tabulā 7.7, lappuse 732.
6. Pārbaudiet savienotājelementa galīgo stāvokli.



Attēls 7.8: Hidraulikas savienotājelements

86. Dotās momenta vērtības ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

Tabula 7.7 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi (ORB) — neregulējami

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁸⁷	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1 1/16–12	120–132	88–97
-14	1 3/8–12	153–168	113–124
-16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

7.1.5 Hidraulikas savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu

Priekšpusē gredzenblīves hidrauliskajiem stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā izmantojiet procedūrā norādīto vērtību.

Griezes momenta vērtības ir norādītas zemāk tabulā.

1. Pārbaudiet detaļas, lai pārliecinātos, vai uz blīvējošajām virsmām un stiprinājumu vītņiem nav atskarpju, griezumumu, skrāpējumu un svešķermeņu.



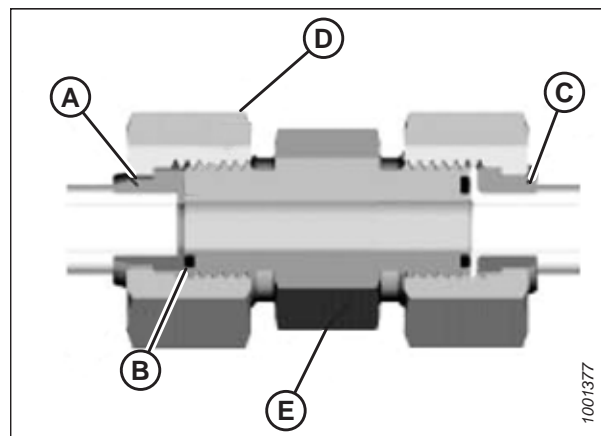
Attēls 7.9: Hidraulikas savienotājelements

87. Dotās momenta vērtības ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

2. Uzklājiet uz gredzenblīves (B) hidrauliskās sistēmas eļļu.
3. Salāgojiet caurules vai šļūtenes mezglu tā, lai uznavas (A) vai (C) plakanā virsma pilnībā saskaras ar gredzenblīvi (B).
4. Uzskrūvējiet cauruli vai šļūtenes uzgriezni (D) ar roku. Uzgriežnim jāgriežas brīvi, līdz tas pilnībā pievelkas.
5. Pievelciet stiprinājumus saskaņā ar tabulā 7.8, lappuse 733 norādītajām vērtībām.

PIEZĪME:

Ja nepieciešams, turiet uz stiprinājuma korpusa (E) sešstūra atloku, lai nepieļautu stiprinājuma korpusa un šļūtenes griešanos, pievelkot stiprinājuma uzgriezni (D).



Attēls 7.10: Hidraulikas savienotājelements

6. Lietojiet trīs uzgriežņu atslēgas savienojumu vai divu cauruļvadu savienošanas montāžai.
7. Pārbaudiet savienotājelementa galīgo stāvokli.

Tabula 7.8 Hidrauliski savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu (ORFS)

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Caurules ārējais diametrs (collās)	Momenta vērtība ⁸⁸	
			Nm	Spēka mārciņas uz pēdu
-3	Piezīme ⁸⁹	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Piezīme ⁸⁹	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40–44	29–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45
-10	1	5/8	80–88	59–65
-12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
-14	Piezīme ⁸⁹	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150–165	111–122
-20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
-24	1–2	1 1/2	315–347	232–256
-32	2 1/2	2	510–561	376–414

7.1.6 Konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi

Konusveida caurules vītnes stiprinājumiem ir norādītas standarta griezes momenta vērtības. Ja procedūrā ir norādīta cita griezes momenta vērtība tam pašam stiprinājuma veidam un izmēram, kas atrodams šajā tēmā, tā vietā izmantojiet procedūrā norādīto vērtību.

Uzstādi cauruļu stiprinājumus šādi:

1. Pārbaudiet detaļas, lai pārliecinātos, vai uz stiprinājuma un atveres vītņiem nav atskarpju, griezumumu, skrāpējumu un cita veida piesārņojuma.
2. Uz ārējām cauruļu vītņiem uzklājiet cauruļu vītņu hermētiķa pastu.

88. Dotās momenta vērtības un leņķi ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

89. Virsmas blīvējums ar gredzenblīvi nav noteikts šim caurules izmēram.

REFERENCES STANDARTS

3. Ieskrūvējiet stiprinājumu atverē ar roku.
4. Pievelciet savienotāju ar atbilstošu griezes momenta leņķi. Vērtības pievilksanai ar pirkstiem (TFFT) un līmeniskai pievilksanai ar pirkstiem (FFFT) ir norādītas tabulā 7.9, *lappuse 734*. Pārliecinieties, vai liektā savienotāja (parasti 45° vai 90° veidgabals) caurules gals ir salāgots, lai uztvertu ienākošo cauruli vai šļūtenes mezglu. Vienmēr veiciet stiprinājuma salāgošanu pievilksanas virzienā. Nekad neatlaidiet vītņotos savienotājus, lai veiktu salāgošanu.
5. Notīriet visus pārpalikumus un lieko vītņu sagatavotāju ar piemērotu tīrīšanas līdzekli.
6. Izvērtējiet stiprinājuma galīgo stāvokli. Īpašu uzmanību pievērsiet tam, vai atverē nav plaisu.
7. Atzīmējiet stiprinājuma galīgo stāvokli. Ja no stiprinājuma ir noplūde, izjauciet stiprinājumu un pārbaudiet, vai tas nav bojāts.

PIEZĪME:

Stiprinājumu bojājumi, kas radušies pārmērīgas pievilksanas dēļ, var nebūt redzami, kamēr stiprinājumi nav izjaukti un pārbaudīti.

Tabula 7.9 Hidraulikas savienotājaelementa caurules vītne

Caurules konusveida vītnes izmērs	Ieteicamā TFFT	Ieteicamā FFFT
1/8–27	2–3	12–18
1/4–18	2–3	12–18
3/8–18	2–3	12–18
1/2–14	2–3	12–18
3/4–14	1,5–2,5	12–18
1–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/4–11 1/2	1,5–2,5	9–15
1 1/2–11 1/2	1,5–2,5	9–15
2–11 1/2	1,5–2,5	9–15

7.2 Mērvienību pārvēršanas tabula

Šajā rokasgrāmatā tiek izmantotas gan SI mērvienības (ieskaitot metriskās), gan ASV parastās mērvienības (dažreiz dēvētas par standarta mērvienībām). Atsaucei ir sniegts šo mērvienību saraksts, kā arī to saīsinājumi un pārrēķina koeficienti.

Tabula 7.10 Mērvienību pārvēršanas tabula

Lielums	SI mērvienības (metriskās)		Reizinātājs	ASV regulārās mērvienības (standarta)	
	Mērvienības nosaukums	Saīsinājums		Mērvienības nosaukums	Saīsinājums
Laukums	hektārs	ha	x 2,4710 =	akrs	akri
Plūsma	litri minūtē	l/min	x 0,2642 =	ASV galoni minūtē	gpm
Spēks	ņūtons	N	x 0,2248 =	spēka mārciņa	lbf
Garums	milimetrs	mm	x 0,0394 =	colla	in.
Garums	metrs	m	x 3,2808 =	pēda	ft.
Jauda	kilovats	kW	x 1,341 =	zirgspēks	ZS
Spiediens	kilopaskāls	kPa	x 0,145 =	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spiediens	megapaskāls	MPa	x 145,038 =	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spiediens	bārs (neiekļauts SI)	bar	x 14,5038 =	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spēka moments	ņūtonmetrs	Nm	x 0,7376 =	spēka mārciņas vai mārciņa uz pēdu	lbf-ft
Spēka moments	ņūtonmetrs	Nm	x 8,8507 =	spēka mārciņas uz collu	lbf-in
Temperatūra	Celsija grādi	°C	(°C x 1,8) + 32 =	Fārenheita grādi	°F
Ātrums	metri minūtē	m/min	x 3,2808 =	pēdas minūtē	ft/min
Ātrums	metri sekundē	m/s	x 3,2808 =	pēdas sekundē	ft/s
Ātrums	kilometri stundā	km/h	x 0,6214 =	jūdzes stundā	mph
Tilpums	litrs	l	x 0,2642 =	ASV galons	US gal
Tilpums	mililitrs	ml	x 0,0338 =	unce	oz.
Tilpums	kubikcentimetrs	cm ³ vai cc	x 0,061 =	kubikcolla	in. ³
Svars	kilograms	kg	x 2,2046 =	mārciņa	lb.

Indekss

10 V sensora adaptera komplekts..... 701

A

AGCO kombaini

Challenger

hedera pievienošana kombainam 69
kombaina atvienošana no hedera 73

Challenger® kombaini

gliemežtransportiera konfigurācijas..... 151

Gleaner

hedera pievienošana kombainam 69
kombaina atvienošana no hedera 73

Gleaner® kombaini

gliemežtransportiera konfigurācijas..... 151

gliemežtransportiera konfigurācijas..... 151

IDEAL™ sērija 77

hedera pievienošana kombainam 77
kombaina atvienošana no hedera 79

Massey Ferguson

hedera pievienošana kombainam 69
kombaina atvienošana no hedera 73

Massey Ferguson® kombaini..... 151

AHAV, *Skatīt* automātiskā hedera augstuma vadība

aizsargi

centra nažu aizsargu nomaiņa 578
gala nažu aizsargu nomaiņa 575
īso nažu aizsargu nomaiņa 575
nažu aizsargu noregulēšana 561
smailu centra nažu aizsargu nomaiņa..... 566
smailu nažu aizsargu nomaiņa 563

akmeņu palēninātāju komplekts..... 700

apgr./min

definīcija..... 33

API

definīcija..... 33

apkopes, *Skatīt* uzturēšana un apkope

apkopes intervāli

eļļošana..... 490
aprīkojuma apkope — pirms sezonas 488
aprīkojuma apkope — sezonas beigās 488
aprīkojuma pārskats..... 33

ASTM

definīcija..... 33

atdalīšanas stieņi

reljefa kopēšanas modulis

noņemšana..... 612
uzstādīšana..... 612

ātrumi

naža ātrums

naža ātruma dati 234
naža ātruma pārbaude..... 235

paduves stiebru pacēlāja ātrums 234

sānu stiebru pacēlāja ātruma regulēšana..... 233

sānu stiebru pacēlāja ātrums..... 232

tītavu ātrums..... 230

zemes ātrums..... 231

atvienošana

izkaps 459

reljefa kopēšanas modulis..... 460

augšējie krusteniskie gliemežtransportieri..... 255, 699

pozīcijas regulēšana..... 255

automātiska hedera augstuma regulēšana

definīcija..... 33

automātiskā hedera augstuma vadība, *Skatīt* speciāla

sadaļa par kombainu

AGCO IDEAL™ sērijas kombaini

sensora darbība..... 277

Case IH 120 sērijas kombaini 294

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 298

regulēšana

plaušanas augstuma priekšiestatījums..... 308

sensora darbība..... 277

sensora izejas spriegums

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 294

Case IH 120. sērijas..... 296

Case IH 130 sērijas kombaini 284, 287

sensora darbība..... 277

Case IH 140 sērijas kombaini 284

sensora darbība..... 277

Case IH 230 sērijas kombaini 294

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 298

regulēšana

plaušanas augstuma priekšiestatījums..... 308

sensora darbība..... 277

sensora izejas spriegums

sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 294

Case IH 230., 240., 250. sērija..... 296

Case IH 2300 kombaini

kā darbojas automātiskā hedera augstuma

vadība 276

kalibrēšana

maksimālais rugāju augstums 431

sensora darbība..... 277

sensora izejas spriegums

izejas sprieguma prasības kombainam..... 279

Case IH 240 sērijas kombaini 294

kalibrēšana

automātiskā hedera augstuma vadība 298

regulēšana

plaušanas augstuma priekšiestatījums..... 308

sensora darbība..... 277

INDEKSS

<p> sensora izejas spriegums sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 294 Case IH 250 sērijas kombaini 294 kalibrēšana automātiskā hedera augstuma vadība 298 regulēšana pļaušanas augstuma priekšiestatījums 308 sensora darbība 277 sensora izejas spriegums sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 294 Case IH 2500 kombaini kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība 276 kalibrēšana maksimālais rugāju augstums 431 sensora darbība 277 sensora izejas spriegums izejas sprieguma prasības kombainam 279 Case IH 5088/6088/7088 kombaini kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība 276 kalibrēšana maksimālais rugāju augstums 431 sensora darbība 277 sensora izejas spriegums izejas sprieguma prasības kombainam 279 Case IH 5130/6130/7130 kombaini hedera iestatīšana kombaina displejā 288 kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība 276 kalibrēšana automātiskā hedera augstuma vadība 290 maksimālais rugāju augstums 431 regulēšana pļaušanas augstuma priekšiestatījums 291 sensora darbība 277 sensora izejas spriegums izejas sprieguma prasības kombainam 279 sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 284 Case IH 5140/6140/7140 kombaini hedera iestatīšana kombaina displejā 288 regulēšana pļaušanas augstuma priekšiestatījums 291 sensora izejas spriegums sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 284 Case IH 7010 kombaini kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība 276 kalibrēšana maksimālais rugāju augstums 431 sensora darbība 277 sensora izejas spriegums sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 294 Case IH 7120/8120/9120 kombaini </p>	<p> kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība 276 kalibrēšana maksimālais rugāju augstums 431 sensora darbība 277 sensora izejas spriegums izejas sprieguma prasības kombainam 279 Case IH 7230/8230/9230 kombaini kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība 276 kalibrēšana maksimālais rugāju augstums 431 sensora darbība 277 sensora izejas spriegums izejas sprieguma prasības kombainam 279 Case IH 8010 kombaini kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība 276 kalibrēšana maksimālais rugāju augstums 431 sensora darbība 277 Case IH kombaini tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude 306 Case IH kombaini ar 28.00 programmatūras versiju automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana 302 Challenger 6 sērijas kombaini 309 automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana 312 kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība 276 kalibrēšana automātiskā hedera augstuma vadība 312 maksimālais rugāju augstums 431 regulēšana hedera augstums 314 jutīgums 316 pacelšanas / nolaišanas vērtības 315 sensora darbība 277 sensora izejas spriegums sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 309 Challenger 7 sērijas kombaini 309 kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība 276 kalibrēšana maksimālais rugāju augstums 431 sensora darbība 277 sensora izejas spriegums sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes..... 309 Challenger B sērijas kombaini sensora izejas spriegums izejas sprieguma prasības kombainam 279 CLAAS 500 sērijas kombaini 317 </p>
--	--

INDEKSS

kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	276	izejas sprieguma prasības kombainam	279
kalibrēšana		kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	276
automātiskā hedera augstuma vadība	317	kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums	431	maksimālais rugāju augstums	431
regulēšana		Gleaner R65/R66/R75/R76 sērijas kombaini	
automātiskais tītavu ātrums	324	sensora darbība	277
jutīgums	321	sensora izejas spriegums	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums	319	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	347
pļaušanas augstums manuāli	321	Gleaner R65/R75 sērijas kombaini	347
sensora darbība	277	akumulatora izslēgšana	353
CLAAS 500. sērijas kombaini		automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana	350
pļaušanas augstums	319	automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana	351
CLAAS 600 sērijas kombaini	326	jutīguma regulēšana	355
kalibrēšana		kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	276
automātiskā hedera augstuma vadība	326	kalibrēšana	
tītavu augstums	332	maksimālais rugāju augstums	431
regulēšana		pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana	354
automātiskais tītavu ātrums	331	sensora izejas spriegums	
jutīgums	329	izejas sprieguma prasības kombainam	279
pļaušanas augstums	329	trauksmes brīdinājumu un kļūdu novēršana	356
tītavu augstums	335	zemes spiediena pielāgošana	354
sensora darbība	277	Gleaner S sērijas kombaini	347
CLAAS 600. sērijas kombaini		sensora darbība	277
kalibrēšana		Gleaner S sērijas kombaini (pirms 2016. gada)	
tītavu atgāzums	332	akumulatora izslēgšana	353
CLAAS 700 sērijas kombaini	326	automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana	350
kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	276	automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana	351
kalibrēšana		jutīguma regulēšana	355
automātiskā hedera augstuma vadība	326	pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana	354
maksimālais rugāju augstums	431	sensora izejas spriegums	
tītavu augstums	332	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	347
regulēšana		trauksmes brīdinājumu un kļūdu novēršana	356
automātiskais tītavu ātrums	331	zemes spiediena pielāgošana	354
jutīgums	329	Gleaner S9 kombaini	349
pļaušanas augstums	329	Gleaner S9 sērijas kombaini	358
tītavu augstums	335	ekspluatācija	370
sensora darbība	277	hedera automātisko vadības ierīču iestatīšana	364
CLAAS 700. sērijas kombaini		hedera iestatīšana	358
kalibrēšana		hedera lauka iestatījumu pārskatīšana	372
tītavu atgāzums	332	kalibrēšana	
CLAAS 7000/8000 sērijas kombaini	337	automātiskā hedera augstuma vadība	366
automātiskā tītavu ātruma regulēšana	343	minimālā tītavu ātruma iestatīšana	363
iestatīšana	337	sensora darbība	277
jutīguma iestatīšana	342	tītavu kalibrēšana	363
kalibrēšana	339	IDEAL™ kombaini	373
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana	341	īsā atsauce	287, 296, 337, 349, 373, 428
CLAAS 8000/7000 sērijas kombaini		John Deere 50 sērijas kombaini	
sensora darbība	277	kalibrēšana	
Claas Claas 7000./8000. sērija	337		
Gleaner A6 sērijas kombaini			
sensora izejas spriegums			
izejas sprieguma prasības kombainam	279		
Gleaner R62/R72 sērijas kombaini			

INDEKSS

maksimālais rugāju augstums	431
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	279
John Deere 60 sērijas kombaini	
kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums	431
John Deere 70 sērijas kombaini	387
kā darbojas automātiskā hedera augstuma	
vadība	276
kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums	431
sensors darbība	277
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	279
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	387
John Deere S sērijas kombaini	394
automātiskās hedera augstuma vadības	
kalibrēšana	399
kā darbojas automātiskā hedera augstuma	
vadība	276
kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums	431
tītavu augstums un tītavu atgāzums.....	411
manuālas pacelšanas / nolaišanas ātruma	
regulēšana	397
padeves tvertnes atgāzuma slīpuma	
kalibrēšana	406
regulēšana	
jutīgums	402
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	403
sensors darbība	277
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	279
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	394
tītavu augstuma sensors sprieguma	
pārbaude	408
John Deere S7 sērijas kombaini.....	413
hedera iestatīšana.....	413
sensors darbība	277
sensors izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	417
John Deere T sērijas kombaini	394
automātiskās hedera augstuma vadības	
kalibrēšana	399
kalibrēšana	
tītavu augstums un tītavu atgāzums.....	411
manuālas pacelšanas / nolaišanas ātruma	
regulēšana	397
padeves tvertnes atgāzuma slīpuma	
kalibrēšana	406
regulēšana	
jutīgums	402
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	403
sensors darbība	277
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	279
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	425
New Holland kombaini	
10 V adapteris (MD #B7241)	284
tītavu augstuma sensors sprieguma	
pārbaude	449
reljefa kopēšanas augstuma sensors	
nomaiņa.....	282
Rostelmash RSM161 sērijas kombaini	
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	279
Rostelmash Torum sērijas kombaini	
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	279
sensors izejas spriegums	
manuāla sprieguma robežvērtību pārbaude.....	280
izejas sprieguma prasības kombainam.....	279
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	394
tītavu augstuma sensors sprieguma	
pārbaude	408
New Holland 2015. gada CR sērijas kombaini	436
automātiskās hedera augstuma vadības	
ieslēgšana	436
automātiskās hedera augstuma vadības	
kalibrēšana	441
priekšiestatīta pļaušanas augstuma	
iestatīšana	450
sensors izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	446
New Holland 2015. gada CR sērijas kombaini	
tītavu ātruma iestatīšana.....	439
tītavu augstuma un tītavu garenvirziena stāvokļa	
kalibrēšana	444
New Holland CR.....	428
New Holland CR sērijas kombaini	
maksimālā darba augstuma iestatīšana.....	452
New Holland CR/CX sērijas kombaini	425
automātiskās hedera augstuma vadības	
ieslēgšana.....	428
kā darbojas automātiskā hedera augstuma	
vadība	276
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	429
maksimālais rugāju augstums	431
konfigurēšana	
hedera slīpums	453
hedera veids.....	453
tītavu atgāzums.....	453
regulēšana	
hedera nolaišanas ātrums	433
hedera pacelšanas ātrums.....	432
jutīgums	433
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	434
sensors darbība	277
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	279
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	425

INDEKSS

Versatile RT490 sērijas kombaini	
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	279
automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV)	
John Deere 70 sērijas kombaini	
kalibrēšana	
AHHC	391
padeves tvertnes ātrums	391
regulēšana	
jutīgums	393
manuālas pacelšanas / nolaišanas ātrums	391
John Deere S7 sērijas kombaini	
kalibrēšana	
heders	423
padeves tvertne	420
automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC)	
IDEAL™ sērijas kombaini.....	373
hedera automātisko vadības ierīču	
iestatīšana	380
hedera konfigurēšana	374
kalibrē hedera	382
lietošana	384
minimālā tītavu ātruma iestatīšana	379
tītavu kalibrēšana	379
automātiskā hedera augstuma vadība (AHHC)	
IDEAL™ sērijas kombaini	
hedera lauka iestatījumu pārskatīšana	386

B

bultskrūves	
definīcija.....	33
bultskrūves ar metrisko vītņi	
griezmes momenta tehniskās specifikācijas	727

C

Case IH kombaini	
gliemežtransportiera konfigurācijas	151
kombaina atvienošana no hedera	85
kombaina pievienošana hederam.....	81
CGVW	
definīcija.....	33
CLAAS kombaini	
gliemežtransportiera konfigurācijas	151
kombaina atvienošana no hedera	93
kombaina pievienošana hederam.....	89
tītavu ātruma sensori	
nomaiņa.....	683
CR padeves deflektori.....	114

D

dalītāju stieņi.....	273
----------------------	-----

noņemšana	273
darba režīmi	
fiksēts režīms	215
locīšanas režīms.....	213
darba uzsākšanas pārbaudes	487
darbības	43
darbības mainīgie lielumi	
hederi	183
DK	
definīcija.....	33
DR	
definīcija.....	33
drošība	1
darba drošība apkopes laikā	5
drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām	7
drošības brīdinājumu apzīmējumi.....	1
drošības zīmju uzlīmes	8
atrašanās vietas.....	9, 21
izskaidrot uzlīmes	13, 25
uzlīmju uzlikšana	8
ekspluatācijas drošība	44
hedera drošības balsti	44
ikdienas startēšanas pārbaudes	65
signālvārdi	2
tītavu drošības balsti.....	45
vispārējā darba drošība	3

E

EasyMove™ maza ātruma transportēšanas sistēma	
jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no skavas uz	
āķi	690
EasyMove™ transportēšanas riteņi	
regulēšana	185
elektriskā sistēma	
elektriskās sistēmas uzturēšana	510
senatori	
AHAV sensori	277
tītavu ātruma sensors	
nomaiņa uz CLAAS	683
nomaiņa uz John Deere	682
tītavu augstuma sensors	
nomaiņa	240
spuldžu nomaiņa.....	510
eļļas	
hedera piedziņas galvenā pārnesumkārbā	
eļļas pievienošana.....	503
hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā	
eļļas pievienošana.....	505
naža piedziņas kārbas eļļas maiņa	585
eļļošana	490
reizi 10 stundās.....	490
reizi 100 stundās.....	495
reizi 25 stundās.....	491
reizi 250 stundās.....	497

INDEKSS

reizi 500 stundās	498
uzturēšanas grafiks/žurnāls	484
eļļošana un tehniskā apkope	490
eļļošanas procedūra	499
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes	500
hedera piedziņas galvenā pārnesumkārbā	
eļļas līmeņa pārbaude	502
eļļas maiņa	503
pārnesumkārbas eļļošana	502
hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā	
eļļas līmeņa pārbaude	504
eļļas maiņa	506
pārnesumkārbas eļļošana	504
tītavu piedziņas ķēde	500

F

FD2 sērija	
definīcija	33
FFFT	
definīcija	33
fiksētie režīmi	
ekspluatācija fiksētā režīmā	215
FM200 reljefa kopēšanas modulis	
skaidrojums	33
FM200 sastāvdaļu identifikācija	40
FSI	
definīcija	33

G

gaitas ātruma mērījumi	231
gliemežtransportieri	523
gliemežtransportiera piedziņas ķēdesrati	
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma	
regulēšana	536
gliemežtransportiera pozīcija	179
klīrenss starp gliemežtransportieri un paliktni	523
padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	151
īpaši plata konfigurācija	165
īpaši šaura konfigurācija	153
plata konfigurācija	162
šaura konfigurācija	157
vidēja konfigurācija	160
piedziņas ķēdes	
eļļošana	500
ķēdes spriegojuma pārbaude	527
ķēdes spriegojuma regulēšana	536
noņemšana	529
spriegojuma pārbaude	526
uzstādīšana	533
pirksti	539
noņemšana	175, 539
pirkstu laiknoteices pārbaude	543

pirkstu laiknoteices regulēšana	544
uzstādīšana	177, 541
spirālveida lāpstiņa	167, 539
noņemšana	167
papildu padeves gliemežtransportiera spirālveida	
lāpstiņa	702
uzstādīšana	169, 172
spriegošanas atsperes	
pārbaude un regulēšana	181
zari, <i>Skatīt</i> pirksti	
griezies momenta leņķi	
definīcija	33
griezies momenta specififikācijas	
transportēšanas skrūves	685
griezies momenta stiepe	
definīcija	33
griezies momenta tehniskās specififikācijas	727
hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar	
gredzenblīvi (ORB) — neregulējami	731
hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar	
gredzenblīvi (ORB) — regulējami	730
konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi	733
savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu	
(ORFS)	732
tehniskās specififikācijas bultskrūvēm ar metrisko	
vītņi	727
vītņi velmējoša bultskrūvē alumīnijā	729
gultņi	
naža galvas gultņi	
noņemšana	550
uzstādīšana	551
padeves stiebru pacēlājs	
piedziņas rullīšu gultņa noņemšana	595
piedziņas rullīšu gultņa uzstādīšana	597
pārejas rullīšu gultņi	
nomaiņa	626
sānu stiebru pacēlājs	
piedziņas veltņa gultņa nomaiņa	631
stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude	623
GVW	
definīcija	33

H

hedera drošības balsti	44
hedera gala vairogļi	47
aizvēršana	48
atvēršana	47
noņemšana	52
pārbaude	49
regulēšana	49
uzstādīšana	53
hedera leņķi	
regulēšanas diapazons	223
hedera piedziņas	511

INDEKSS

noņemšana	464
pievienošana	478
uzglabāšana	467
jūgstienis	
uzglabā	477

K

ķēdes	
galvenās pārnesumkārbas piedziņas ķēde	
ķēdes spriegojuma regulēšana	519
gliemežtransportiera piedziņas ķēde	
eļļošana	500
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude	526–527
ķēdes spriegojuma regulēšana	536
noņemšana	529
uzstādīšana	533
pabeigšanas pārnesumkārbas piedziņas ķēde	
ķēdes spriegojuma regulēšana	521
tītavu piedziņas ķēde	
ķēdes spriegojuma regulēšana	667
nomaiņa	679
pievilkšana	668
ķēdesrati	53, 55, 670
papildu tītavu piedziņas ķēdesrats	230
tītavu piedziņa	
dubultā ķēdesrata uzstādīšana (papildu)	671
viena ķēdesrata noņemšana	670
viena ķēdesrata uzstādīšana	671
tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana	667
tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana	668
tītavu piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana	667
kombaini	
hedera atvienošana no kombaina	
IDEAL™ sērija	79
Rostselmash	117
hedera pievienošana / atvienošana	69
hedera pievienošana kombainam	
Case IH	81
CLAAS	89
IDEAL™ sērija	77
John Deere	97
New Holland CR/CX	105
Rostselmash	114
hedera transportēšana	461
hedera vilkšana	461–462
piestiprināšana velkošam	
transportlīdzeklim	462
uz kombaina	461
kombaina atvienošana no hedera	
Case IH	85
CLAAS	93
John Deere	101
New Holland CR/CX	109

piedziņas līnija darbam uz nogāzēm	
atvienošana no kombaina	131
pievienošana kombainam	130
kultūraugu dalītāji	258
ar reljefa kopēšanu	
noņemšana no hedera	261
regulēšana	148
uzstādīšana uz hedera	263
noņemšana no hedera	258
regulēšana	266
uzstādīšana uz hedera	260
kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu	708
kultūraugu dalītāju stieņi	273
noņemšana	273
kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts	698
kultūraugu deflektori	701
kultūraugu pacelāju komplekts	697
kultūraugu pacelāju statņa komplekts	697
kultūraugu padeve	
opcijas	697

L

locīšanas režīmi	
eksploatācija locīšanas režīmā	213
lokāma reljefa kopēšanas sistēma	
locīšanas izvērsuma ierobežotājs	
atslēgt	216
pieslēgt	217

M

mērvienību pārvēršanas tabula	735
modeļu numuri	
ieraksti	xi
motori	
tītavu piedziņas motori	676
tītavu piedziņas motors	
noņemšana	676
uzstādīšana	677

N

naža galvas gultņi	
noņemšana	550
uzstādīšana	551
naža piedziņas kārbas	
eļļas maiņa	585
kārbas pārbaude	584
montāžas skrūvju pārbaude	585
naža piedziņas sistēma	584
naža piedziņas kārba	584
nažu aizsargi	

INDEKSS

īsi nažu aizsargi un piespiedēji.....	570
smaili nažu aizsargi un piespiedēji.....	553
naži.....	547
naža noņemšana.....	549
naža uzstādīšana.....	551
nažu sekciju nomainīšana.....	547
problēmu novēršana.....	715
rezerves naža atrašanās vieta.....	553
nažu aizsargi	
aizsargu noregulēšana.....	561
centra nažu aizsargu nomainīšana.....	578
gala nažu aizsargu nomainīšana.....	575
īsi nažu aizsargi	
konfigurācijas.....	570
īso nažu aizsargu nomainīšana.....	575
smaili nažu aizsargi	
konfigurācijas.....	553
smailu centra nažu aizsargu nomainīšana.....	566
smailu nažu aizsargu nomainīšana.....	563
nažu aizsargi un piespiedējs	
dubulto nažu	
FD245 smailu aizsargu konfigurācija.....	559
nažu galvu vairogi.....	582
uzstādīšana.....	582
nažu piedziņa	
naža ātrums	
naža ātruma pārbaude.....	235
naža ātruma vērtības.....	234
New Holland CR/CX kombaini	
kombaina atvienošana no hedera.....	109
kombaina pievienošana hederam.....	105
New Holland kombaini	
10 V adapteris (MD #B7241).....	284
gliemežtransportiera konfigurācijas.....	151
noņēmēju joslas.....	182, 704
NPT	
definīcija.....	33

O

opcijas.....	697
contourMax™.....	693
kājas slēdzis (tikai AGCO un John Deere hederiem).....	707
kontūrriteņu asu eļļošana.....	695
riteņu augstuma līmeņošana.....	190, 693
riteņu regulēšana ar CLAAS iekļaušanas komplektu.....	187
riteņu regulēšana ar John Deere iekļaušanas komplektu.....	188
riteņu regulēšana ar kājas slēdzi.....	186
heders.....	706
graudaugu pacēlāju komplekts.....	697
kultūraugu dalītāji ar reljefa kopēšanu.....	708

kultūraugu dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts.....	698
kultūraugu pacēlāju statņa komplekts.....	697
rīsu dalītāja stieņa komplekts.....	698
riteņi	
stabilizatora riteņu komplekts.....	710
rugāju lukturu komplekts (tikai John Deere).....	711
saulespuķu agregāta komplekts.....	712
tītavas	
ārējo tērauda gala pirkstu komplekts.....	709
iekšējo tērauda gala pirkstu komplekts.....	709
izkaptis.....	700
akmeņu palēninātāju komplekts.....	700
vertikāla naža komplekts.....	700
kultūraugu padeve.....	697
augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG).....	699
noņēmēju joslu komplekts.....	704
padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa.....	702
nažu galvu vairogi.....	582
uzstādīšana.....	582
reljefa kopēšanas moduli.....	701
10 V sensora adaptera komplekts.....	701
hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts.....	703
kultūraugu deflektoru komplekti.....	701
pagarinātas centrālās uzpildes komplekts.....	702
pilnas saskarnes uzpildes komplekts.....	703
sānu sasveres spraudņa komplekts.....	704
rīsu dalītāja stieņi.....	275
tītavu piedziņas ķēdesrati.....	230
transportēšanas sistēmas.....	685
ORB	
definīcija.....	33

P

padeves deflektori.....	114
reljefa kopēšanas modulis	
uzstādīšana New Holland CR kombainiem.....	613
padeves gliemežtransportiera konfigurācijas.....	151
īpaši plata konfigurācija.....	165
īpaši šaura konfigurācija.....	153
plata konfigurācija.....	162
šaura konfigurācija.....	157
vidēja konfigurācija.....	160
padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa.....	702
padeves platforma	
posma turētāja āķu pārbaude.....	610
padeves platformas paliktņi	
padeves platformas paliktņa nolaišana.....	607
padeves platformas paliktņa pacelšana.....	609
padeves stiebru pacēlāji	
ātruma regulēšana.....	234

INDEKSS

padeves stiebru pacēlāja nomaiņa.....	587
pārejas veltna gultņa nomaiņa.....	603
pārejas veltna noņemšana	598
pārejas veltna uzstādīšana	600
pārejas veltnis	598
piedziņas rullīšu gultņa noņemšana	595
piedziņas veltna gultnis	
uzstādīšana.....	597
piedziņas veltni.....	592
noņemšana.....	592
uzstādīšana.....	594
stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude.....	590
stiebru pacēlāja spriegojuma regulēšana	590
pagarināta centrālā uzpilde	702
paglāksnes	
definīcija.....	33
pārbaudes	
darba uzsākšanas pārbaudes	487
uzturēšanas grafiks/žurnāls.....	484
pārnesumkārbas	
galvenā	
eļļas līmeņa pārbaude.....	502
eļļas maiņa	503
eļļas pievienošana.....	503
eļļošana	502
ķēdes spriegojuma regulēšana	519
pabeigšana	
eļļas līmeņa pārbaude.....	504
eļļas maiņa	506
eļļas pievienošana.....	505
eļļošana	504
ķēdes spriegojuma regulēšana	521
piedziņas	
hedera piedziņa	511
piedziņas līnijas	
piedziņas līnijas aizsargi	
noņemšana.....	515
uzstādīšana.....	517
piedziņas līnijas noņemšana starp kombainu un reljefa kopēšanas moduli.....	511
piedziņas līnijas uzstādīšana starp kombainu un reljefa kopēšanas moduli.....	513
piedziņas rullīšu gultņi	
padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa	
noņemšana	595
padeves stiebru pacēlāja piedziņas ruļļa	
uzstādīšana	597
piedziņas veltna gultņi	
sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltnis	
piedziņas veltna gultņa nomaiņa.....	631
piedziņas veltni	
padeves stiebru pacēlājs.....	592
noņemšana.....	592
uzstādīšana.....	594
sānu stiebru pacēlājs	
noņemšana.....	628
uzstādīšana.....	632
piespiedējs	
īsa naža aizsarga centra piespiedējs	
pārbaude	581
regulēšana.....	581
īsi nažu aizsargi	
pārbaude	577
īss naža aizsargs	
regulēšana.....	577
smails centra piespiedējs	
pārbaude	568
regulēšana.....	569
smails naža aizsargs	
pārbaude	564
smailu nažu aizsargu piespiedēji	
regulēšana.....	565
pievilks ar pirkstiem	
definīcija.....	33
pilnas saskarnes uzpildes komplekts	703
pirksti	
gliemežtransportiera pirksti	539
noņemšana.....	175, 539
pirkstu laiknoteices pārbaude	543
pirkstu laiknoteices regulēšana.....	544
uzstādīšana.....	177, 541
tītavu plastmasas pirksti	
noņemšana.....	643
uzstādīšana.....	644
tītavu tērauda pirksti	
noņemšana.....	642
uzstādīšana.....	642
platformas	
sānu stiebru pacēlāji	
platformas augstuma regulēšana.....	617
plaušana	
augstāk no zemes.....	183
stabilizatora riteņu regulēšana	184
transportēšanas riteņu regulēšana.....	185
zemes līmenī.....	192
PR15 uztveršanas tītavas	
atgāzuma pozīcija	
cilindru pozīcijas maiņa	
dubultās tītavas.....	246
problēmu novēršana	713
heders un stiebru pacēlāji.....	722
kultūraugu zudums uz izkapt.....	713
pārtikas pupiņu plaušana.....	724
plaušana un naža komponenti.....	715
tītavu padeve	719
R	
regulāra un tehniska apkope	
drošība.....	5

INDEKSS

<p>smailu nažu aizsargi un piespiedējs</p> <p style="padding-left: 20px;">dubultais nazis</p> <p style="padding-left: 40px;">FD235 smaila aizsarga konfigurācija 556</p> <p style="padding-left: 40px;">FD240 smailu nažu aizsargu konfigurācija 557</p> <p style="padding-left: 40px;">FD241 smailu nažu aizsargu konfigurācija 558</p> <p style="padding-left: 40px;">FD250 smailu nažu aizsargu konfigurācija 560</p> <p style="padding-left: 20px;">viens nazis</p> <p style="padding-left: 40px;">smaila naža aizsarga konfigurācija 555</p> <p>spārnu līdzsvars</p> <p style="padding-left: 20px;">spārnu līdzsvara pārbaude un regulēšana 218</p> <p>specifikācijas</p> <p style="padding-left: 20px;">FD2 sērijas FlexDraper® hedera izmēri 38</p> <p style="padding-left: 20px;">FD2 sērijas FlexDraper® hedera un reljefa kopēšanas moduļa specifikācijas 35</p> <p>spēka moments</p> <p style="padding-left: 20px;">definīcija 33</p> <p>spirālveida lāpstiņa 167, 539</p> <p style="padding-left: 20px;">noņemšana 167</p> <p style="padding-left: 20px;">uzstādīšana 169, 172</p> <p>spuldzes — nomaiņa 510</p> <p>stabilizatora riteņi</p> <p style="padding-left: 20px;">regulēšana 184</p> <p>stabilizatora riteņu Komplekts 710</p> <p>startēšana</p> <p style="padding-left: 20px;">ikdienas pārbaudes 65</p> <p>stiebru pacelēja rullīšu gultņi</p> <p style="padding-left: 20px;">pārbaude 623</p> <p>stiebru pacelēja sānu sistēmas</p> <p style="padding-left: 20px;">piedziņas veltņa gultņa nomaiņa 631</p> <p style="padding-left: 20px;">stiebru pacelēja rullīšu gultņa pārbaude 623</p> <p>stiebru pacelēji</p> <p style="padding-left: 20px;">reljefa kopēšanas modulis</p> <p style="padding-left: 40px;">padeves platforma 587</p> <p style="padding-left: 40px;">padeves stiebru pacelēja nomaiņa 587</p> <p style="padding-left: 40px;">stiebru pacelēja spriegojuma pārbaude 590</p> <p style="padding-left: 40px;">stiebru pacelēja spriegojuma regulēšana 590</p> <p style="padding-left: 20px;">sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana 233</p> <p style="padding-left: 20px;">sānu stiebru pacelēja ātrums 232</p> <p style="padding-left: 20px;">sānu stiebru pacelēja platformas pārejas rullīši</p> <p style="padding-left: 40px;">gultņa nomaiņa 626</p> <p style="padding-left: 40px;">noņemšana 623</p> <p style="padding-left: 40px;">uzstādīšana 627</p> <p style="padding-left: 20px;">piedziņas rullīši</p> <p style="padding-left: 40px;">noņemšana 628</p> <p style="padding-left: 40px;">uzstādīšana 632</p> <p style="padding-left: 20px;">sānu stiebru pacelēji</p> <p style="padding-left: 40px;">noņemšana 615</p> <p style="padding-left: 40px;">trajektorijas regulēšana 621</p> <p style="padding-left: 40px;">uzstādīšana 616</p>	<p>tehniskie dati</p> <p style="padding-left: 20px;">griezes momenta tehniskās specifikācijas 727</p> <p>terminu definīcijas 33</p> <p>terminu skaidrojums 33</p> <p>TFFT</p> <p style="padding-left: 20px;">definīcija 33</p> <p>tītavas</p> <p style="padding-left: 20px;">garenvirziena stāvokļa sensora pārbaude un regulēšana 249</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu ātruma sensoru maiņa</p> <p style="padding-left: 40px;">AGCO kombaini 681</p> <p style="padding-left: 40px;">Challenger® kombaini 681</p> <p style="padding-left: 40px;">Gleaner kombaini 681</p> <p style="padding-left: 40px;">IDEAL™ sērijas kombaini 681</p> <p style="padding-left: 40px;">Massey Ferguson® kombaini 681</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu gala vairogi</p> <p style="padding-left: 40px;">galu vairogu nomaiņa ārējam izciļņa galam 657</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu piedziņas</p> <p style="padding-left: 40px;">ķēdes spriegojuma regulēšana 667</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu piedziņas sistēma 667</p> <p>tītavu atgāzuma sensors</p> <p style="padding-left: 20px;">CLAAS 7000./8000. sērijas kombaini kalibrēšana 345</p> <p>tītavu atgāzumu pozīcijas</p> <p style="padding-left: 20px;">regulēšana 242</p> <p>tītavu ātrumi 230</p> <p>tītavu augstuma sensors</p> <p style="padding-left: 20px;">CLAAS 7000/8000 sērijas kombaini kalibrēšana 345</p> <p>tītavu drošības balsti 45</p> <p style="padding-left: 20px;">aktivizēšana 45</p> <p style="padding-left: 20px;">atvienošana 46</p> <p>tītavu gala vairogi 657</p> <p style="padding-left: 20px;">ārējā aizmugurējā gala nomaiņa 661</p> <p style="padding-left: 20px;">gala vairoga balstu nomaiņa 665</p> <p style="padding-left: 20px;">gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala 659</p> <p style="padding-left: 20px;">galu vairogu nomaiņa ārējam izciļņa galam 657</p> <p style="padding-left: 20px;">iekšējā aizmugurējā gala nomaiņa 662</p> <p>tītavu garenvirziena stāvokļi, <i>Skatīt</i> uztveršanas tītavas</p> <p>tītavu izvērsums 640</p> <p>tītavu klīrenss</p> <p style="padding-left: 20px;">mērīšana 634</p> <p style="padding-left: 20px;">regulēšana 637</p> <p>tītavu piedziņa</p> <p style="padding-left: 20px;">dubulto tītavu U veida savienojums</p> <p style="padding-left: 40px;">noņemšana 672</p> <p style="padding-left: 40px;">uzstādīšana 674</p> <p style="padding-left: 20px;">trīskāršo tītavu U veida savienojums</p> <p style="padding-left: 40px;">noņemšana 672, 674</p> <p>tītavu piedziņas</p> <p style="padding-left: 20px;">dubulto tītavu U veida savienojums 672</p> <p>tītavu piedziņas ķēdes</p> <p style="padding-left: 20px;">atslābināšana 667</p> <p style="padding-left: 20px;">nomaiņa 679</p> <p style="padding-left: 20px;">pievilkšana 668</p>
<p>T</p> <p>taisna rapšu plaušana ar kombainu</p> <p style="padding-left: 20px;">hedera optimizēšana 145</p>	

INDEKSS

motora noņemšana.....	676
motoru uzstādīšana.....	677
pārsegi	
noņemšana	53
uzstādīšana	55
piedziņas ķēdesrati	
papildu īpašos apstākļos	230
viens ķēdesrats	
noņemšana	670
tītavu piedziņas motori	676
tītavu pirksti.....	642
plastmasas pirkstu noņemšana.....	643
plastmasas pirkstu uzstādīšana.....	644
tērauda pirkstu noņemšana	642
tērauda pirkstu uzstādīšana	642
tītavu zaru slīpums	252
zaru caurules bukses.....	645
noņemšana.....	645
uzstādīšana.....	650

V

valīgs savienojums	
definīcija.....	33
Versatile kombaini	
gliemežtransportiera konfigurācijas.....	151
vertikāla naža komplekti	700
vidējās atsaites	
definīcija.....	33

W

WOT	
skaidrojums	33

Z

zaru caurules bukses	
noņemšana	645
uzstādīšana	650

Ieteicamie šķidrums un smērvielas

Pārliecinieties, ka mašīna darbojas maksimāli efektīvi, izmantojot tikai tīrus šķidrumus un smērvielas.

- Lai rīkotos ar visiem šķidrums un smērvielām, izmantojiet tīras tvertnes.
- Uzglabājiet šķidrumus un smērvielas vietā, kas ir aizsargāta no putekļiem, mitruma un citiem piesārņotājiem.

Tabula: Ieteicamie šķidrums un smērvielas

Smēreļļa	Specifikācija	Apraksts	Lietojums	Kapacitāte
Smērviela	SAE universāls	Augstas temperatūras ekstremāla spiediena (EP) veikspēja uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes	Ja nepieciešams, ja vien nav norādīts citādi	—
		Augstas temperatūras ekstremāla spiediena (EP) veikspēja uz ne vairāk kā 10% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes	Piedziņas līnijas savienojumi	—
Zobratu smērviela	SAE 85W-140	API apkopes klase GL-5	Naža piedziņas kārba	1,5 litri (1,3 kvartas)
			Galvenā pārnesumkārbā	2,75 litri (2,9 kvartas)
			Pabeigšanas pārnesumkārbā	2,25 litri (2,4 kvartas)
Hidraulikas eļļa	Vienas klases transhidraulikas eļļa. Viskozitāte ar 60,1 cSt pie 40 °C (104° F) Viskozitāte ar 9,5 cSt pie 100° C (212° F) Ieteicamie zīmoli: <ul style="list-style-type: none"> • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultrraction • AGCO Power Fluid 821 XL 	Transmisijas/hidraulikas eļļa eļļošanai	Hedera piedziņas sistēmu tvertne	95 litri (25,1 ASV galoni)

MacDon®

KLIENTI
MacDon.com

IZPLATĪTĀJI
Portal.MacDon.com

Izstrādājumu preču zīmes ir
attiecīgo ražotāju un/vai izplatītāju preču zīmes.

Iespiests Kanādā