

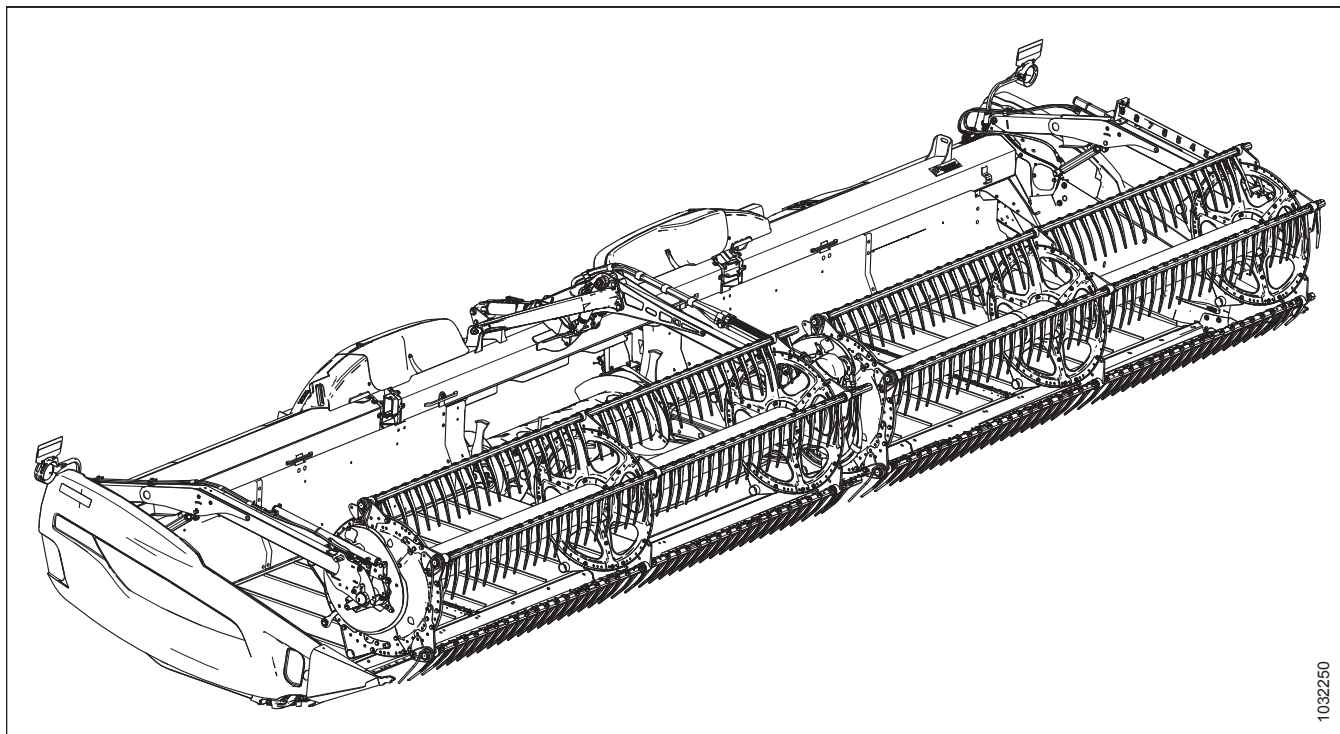
FD2 sērija FlexDraper® kombaina heders ar FM200 reljefa kopēšanas moduli

Operatora rokasgrāmata

215604 Redakcija A

Orīģināla tulkojums

FD2 sērijas FlexDraper® heders




Publicēts: 2021. gada jūnijs

© 2021 MacDon Industries, Ltd.

Šajā izdevumā sniegtā informācija pamatojas uz izdošanas laikā pieejamo informāciju. MacDon Industries, Ltd. nesniedz nekādu tiešu vai netiešu apliecinājumu vai garantijas attiecībā uz šajā izdevumā sniegto informāciju. MacDon Industries, Ltd. patur tiesības jebkurā laikā veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Atbilstības deklarācija

 <h2 style="margin: 0;">EC Declaration of Conformity</h2>	
<p>[1] MacDon MacDon Industries Ltd. 680 Moray Street, Winnipeg, Manitoba, Canada R3J 3S3</p>	<p>[4] As per Shipping Document</p> <p>[5] September 30, 2020</p>
<p>[2] Combine Header</p> <p>[3] MacDon FD2 Series</p>	<p>[6] _____ Christoph Martens Product Integrity</p>

EN	BG	CZ	DA
<p>We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийен номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>

DE	ES	ET	FR
<p>Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumberid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenaueer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com</p>

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiami, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atitinkantis šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujemo da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadevnim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>



EC Declaration of Conformity

[1] **MacDon**

MacDon Industries Ltd.
680 Moray Street,
Winnipeg, Manitoba, Canada
R3J 3S3

[4] As per Shipping Document

[5] September 30, 2020

[2] Float Module

[6] _____

[3] MacDon FM200

Christoph Martens
Product Integrity

EN	BG	CZ	DA
We, [1] Declare, that the product: Machine Type: [2] Name & Model: [3] Serial Number(s): [4] fulfils all the relevant provisions of the Directive 2006/42/EC. Harmonized standards used, as referred to in Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Place and date of declaration: [5] Identity and signature of the person empowered to draw up the declaration: [6] Name and address of the person authorized to compile the technical file: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germany) bvonriedesel@macdon.com	Ние, [1] декларираме, че следният продукт: Тип машина: [2] Наименование и модел: [3] Серийн номер(а) [4] отговаря на всички приложими разпоредби на директива 2006/42/ЕО. Използвани са следните хармонизирани стандарти според чл. 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Място и дата на декларацията: [5] Име и подпис на лицето, упълномощено да изготви декларацията: [6] Име и адрес на лицето, упълномощено да състави техническия файл: Бенедикт фон Рийдесел Управител, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Германия) bvonriedesel@macdon.com	My, [1] Prohlašujeme, že produkt: Typ zařízení: [2] Název a model: [3] Sériové(á) číslo(a): [4] splňuje všechna relevantní ustanovení směrnice 2006/42/EC. Byly použity harmonizované standardy, jak je uvedeno v článku 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Místo a datum prohlášení: [5] Identita a podpis osoby oprávněné k vydání prohlášení: [6] Jméno a adresa osoby oprávněné k vyplnění technického souboru: Benedikt von Riedesel generální ředitel, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Německo) bvonriedesel@macdon.com	Vi, [1] erklærer, at produktet: Maskintype [2] Navn og model: [3] Serienummer (-numre): [4] Opfylder alle bestemmelser i direktiv 2006/42/EF. Anvendte harmoniserede standarder, som henviser til i paragraf 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Sted og dato for erklæringen: [5] Identitet på og underskrift fra den person, som er bemyndiget til at udarbejde erklæringen: [6] Navn og adresse på den person, som er bemyndiget til at udarbejde den tekniske fil: Benedikt von Riedesel Direktør, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 D-65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com

DE	ES	ET	FR
Wir, [1] Erklären hiermit, dass das Produkt: Maschinentyp: [2] Name & Modell: [3] Seriennummer (n): [4] alle relevanten Vorschriften der Richtlinie 2006/42/EG erfüllt. Harmonisierte Standards wurden, wie in folgenden Artikeln angegeben, verwendet 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Ort und Datum der Erklärung: [5] Name und Unterschrift der Person, die dazu befugt ist, die Erklärung auszustellen: [6] Name und Anschrift der Person, die dazu berechtigt ist, die technischen Unterlagen zu erstellen: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden bvonriedesel@macdon.com	Nosotros [1] declaramos que el producto: Tipo de máquina: [2] Nombre y modelo: [3] Números de serie: [4] cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directriz 2006/42/EC. Se utilizaron normas armonizadas, según lo dispuesto en el artículo 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lugar y fecha de la declaración: [5] Identidad y firma de la persona facultada para draw redactar la declaración: [6] Nombre y dirección de la persona autorizada para elaborar el expediente técnico: Benedikt von Riedesel Gerente general - MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemania) bvonriedesel@macdon.com	Meie, [1] deklareerime, et toode Seadme tüüp: [2] Nimi ja mudel: [3] Seerianumbrid: [4] vastab kõigile direktiivi 2006/42/EÜ asjakohastele sätetele. Kasutatud on järgnevaid harmoniseeritud standardeid, millele on viidatud ka punktis 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Deklaratsiooni koht ja kuupäev: [5] Deklaratsiooni koostamiseks volitatud isiku nimi ja allkiri: [6] Tehnilise dokumendi koostamiseks volitatud isiku nimi ja aadress: Benedikt von Riedesel Peadirektor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Saksamaa) bvonriedesel@macdon.com	Nous soussignés, [1] Déclarons que le produit : Type de machine : [2] Nom et modèle : [3] Numéro(s) de série : [4] Est conforme à toutes les dispositions pertinentes de la directive 2006/42/EC. Utilisation des normes harmonisées, comme indiqué dans l'Article 7(2): EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009 Lieu et date de la déclaration : [5] Identité et signature de la personne ayant reçu le pouvoir de rédiger cette déclaration : [6] Nom et adresse de la personne autorisée à constituer le dossier technique : Benedikt von Riedesel Directeur général, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Allemagne) bvonriedesel@macdon.com

EC Declaration of Conformity

IT	HU	LT	LV
<p>Noi, [1] Dichiariamo che il prodotto: Tipo di macchina: [2] Nome e modello: [3] Numero(i) di serie: [4] soddisfa tutte le disposizioni rilevanti della direttiva 2006/42/CE.</p> <p>Utilizzo degli standard armonizzati, come indicato nell'Articolo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Luogo e data della dichiarazione: [5] Nome e firma della persona autorizzata a redigere la dichiarazione: [6] Nome e persona autorizzata a compilare il file tecnico: Benedikt von Riedesel General Manager, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Ezennel kijelentjük, hogy a következő termék: Gép típusa: [2] Név és modell: [3] Szériaszám(ok): [4] teljesíti a következő irányelv összes vonatkozó előírásait: 2006/42/EK.</p> <p>Az alábbi harmonizált szabványok kerültek alkalmazásra a 7(2) cikkely szerint:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>A nyilatkozattétel ideje és helye: [5] Azon személy kiléte és aláírása, aki jogosult a nyilatkozat elkészítésére: [6] Azon személy neve és aláírása, aki felhatalmazott a műszaki dokumentáció összeállítására: Benedikt von Riedesel Vezérigazgató, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Németország) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mes, [1] Pareiškiamė, kad šis produktas: Mašinos tipas: [2] Pavadinimas ir modelis: [3] Serijos numeris (-iai): [4] atitinka taikomus reikalavimus pagal Direktyvą 2006/42/EB.</p> <p>Naudojami harmonizuoti standartai, kai nurodoma straipsnyje 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklaracijos vieta ir data: [5] Asmens tapatybės duomenys ir parašas asmens, atliotio sudaryti šią deklaraciją: [6] Vardas ir pavardė asmens, kuris įgaliotas sudaryti šį techninį failą: Benedikt von Riedesel Generalinis direktorius, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vokietija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mēs, [1] Deklarējam, ka produkts: Mašīnas tips: [2] Nosaukums un modelis: [3] Sērijas numurs(-i): [4] Atbilst visām būtiskajām Direktīvas 2006/42/EB prasībām.</p> <p>Piemēroti šādi saskaņotie standarti, kā minēts 7. pantā 2. punktā:</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Deklarācijas parakstīšanas vieta un datums: [5] Tās personas vārds, uzvārds un paraksts, kas ir pilnvarota sagatavot šo deklarāciju: [6] Tās personas vārds, uzvārds un adrese, kas ir pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju: Benedikts fon Rīdzelis Generāldirektors, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Vācija) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Wij, [1] Verklaren dat het product: Machinetype: [2] Naam en model: [3] Serienummer(s): [4] voldoet aan alle relevante bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EC.</p> <p>Geharmoniseerde normen toegepast, zoals vermeld in Artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plaats en datum van verklaring: [5] Naam en handtekening van de bevoegde persoon om de verklaring op te stellen: [6] Naam en adres van de geautoriseerde persoon om het technisch dossier samen te stellen: Benedikt von Riedesel Algemeen directeur, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Duitsland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My niżej podpisani, [1] Oświadczamy, że produkt: Typ urządzenia: [2] Nazwa i model: [3] Numer serijny/numery seryjne: [4] spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy 2006/42/WE.</p> <p>Zastosowaliśmy następujące (zharmonizowane) normy zgodnie z artykułem 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data i miejsce oświadczenia: [5] Imię i nazwisko oraz podpis osoby upoważnionej do przygotowania deklaracji: [6] Imię i nazwisko oraz adres osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: Benedikt von Riedesel Dyrektor generalny, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Niemcy) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Nós, [1] Declaramos, que o produto: Tipo de máquina: [2] Nome e Modelo: [3] Número(s) de Série: [4] cumpre todas as disposições relevantes da Directiva 2006/42/CE.</p> <p>Normas harmonizadas aplicadas, conforme referido no Artigo 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Local e data da declaração: [5] Identidade e assinatura da pessoa autorizada a elaborar a declaração: [6] Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico: Benedikt von Riedesel Gerente Geral, MacDon Europa Ltda. Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Alemanha) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Noi, [1] Declarăm, că următorul produs: Tipul mașinii: [2] Denumirea și modelul: [3] Număr (numere) serie: [4] corespunde tuturor dispozițiilor esențiale ale directivei 2006/42/EC.</p> <p>Au fost aplicate următoarele standarde armonizate conform articolului 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Data și locul declarației: [5] Identitatea și semnătura persoanei împuternicite pentru întocmirea declarației: [6] Numele și semnătura persoanei autorizate pentru întocmirea cărții tehnice: Benedikt von Riedesel Manager General, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Germania) bvonriedesel@macdon.com</p>
<p>Mi, [1] Izjavljujem da proizvod Tip mašine: [2] Naziv i model: [3] Serijski broj(ovi): [4] Ispunjava sve relevantne odredbe direktive 2006/42/EC.</p> <p>Korišćeni su usklađeni standardi kao što je navedeno u članu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Datum i mesto izdavanja deklaracije: [5] Identitet i potpis lica ovlašćenog za sastavljanje deklaracije: [6] Ime i adresa osobe ovlašćene za sastavljanje tehničke datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemačka) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] Intygat att produkten: Maskintyp: [2] Namn och modell: [3] Serienummer: [4] uppfyller alla relevanta villkor i direktivet 2006/42/EG.</p> <p>Harmonierade standarder används, såsom anges i artikel 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Plats och datum för intyget: [5] Identitet och signatur för person med befogenhet att upprätta intyget: [6] Namn och adress för person behörig att upprätta den tekniska dokumentationen: Benedikt von Riedesel Administrativ chef, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Tyskland) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>Mi, [1] izjavljamo, da izdelek: Vrsta stroja: [2] Ime in model: [3] Serijska/-e številka/-e: [4] ustreza vsem zadanim določbam Direktive 2006/42/ES.</p> <p>Uporabljene usklajeni standardi, kot je navedeno v členu 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Kraj in datum izjave: [5] Istovetnost in podpis osebe, opolnomočene za pripravo izjave: [6] Ime in naslov osebe, pooblaščenca za pripravo tehnične datoteke: Benedikt von Riedesel Generalni direktor, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemčija) bvonriedesel@macdon.com</p>	<p>My, [1] týmto prehlasujeme, že tento výrobok: Typ zariadenia: [2] Názov a model: [3] Výrobné číslo: [4] splňa príslušné ustanovenia a základné požiadavky smernice č. 2006/42/ES.</p> <p>Použitie harmonizované normy, ktoré sa uvádzajú v článku č. 7(2):</p> <p style="text-align: center;">EN ISO 4254-1:2013 EN ISO 4254-7:2009</p> <p>Miesto a dátum prehlásenia: [5] Meno a podpis osoby oprávnenej vypracovať toto prehlásenie: [6] Meno a adresa osoby oprávnenej zostaviť technický súbor: Benedikt von Riedesel Generálny riaditeľ, MacDon Europe GmbH Hagenauer Straße 59 65203 Wiesbaden (Nemecko) bvonriedesel@macdon.com</p>

Ievads

Šajā lietošanas rokasgrāmatā ir sniegta informācija par FD2 sērijas FlexDraper® un FM200 reljefa kopēšanas moduli. Tā jāizmanto kopā ar kombaina operatora rokasgrāmatu.

FD2 sērijas FlexDraper® ir speciāli veidots, lai labi darbotos visos taisnas pļaušanas apstākļos neatkarīgi no tā, vai tiek pļauts pie zemes vai virs zemes, izmantojot trīs daļās lokāmu rāmi, kas ļauj precīzi kopēt zemes kontūras. FM200 reljefa kopēšanas moduli izmanto, lai FD2 sērijas FlexDraper® piestiprinātu lielākajai daļai kombainu marku un modeļu.

Pirms sākt lietot šo mašīnu, uzmanīgi izlasiet visu pievienoto materiālu.

Izmantojiet šo rokasgrāmatu kā pirmo informācijas avotu par mašīnu. Ja izpildīsiet sniegtos norādījumus, heders daudzus gadus darbosies labi. Ja nepieciešama palīdzība, informācija vai papildu šīs rokasgrāmatas eksemplāri, sazinieties ar izplatītāju.

MacDon nodrošina garantiju klientiem, kuri sava aprīkojuma ekspluatāciju un regulāru apkopi veic, kā aprakstīts šajā rokasgrāmatā. MacDon Industries Ierobežotās garantijas noteikumu kopiju, kurā izskaidrota šī garantija, jums ir izsniedzis jūsu dīleris. Garantija tiek anulēta, ja bojājumi radušies kādu no turpmāk minēto apstākļu dēļ:

- negadījums;
- nepareiza ekspluatācija;
- ļaunprātīga izmantošana;
- nepareiza apkope vai nolaidība;
- mašīnas ekspluatācija, pārsniedzot noteiktās normas;
- mašīnas, aprīkojuma, sastāvdaļas vai detaļas izmantošana neatbilstoši ražotāja norādījumiem.

Šajā dokumentā tiek izmantoti tālāk norādītie nosacījumi.

- Labo un kreiso pusi nosaka no operatora pozīcijas. Hedera priekšpuse ir vērsta pret kultūraugiem, bet aizmugure ir savienota ar reljefa kopēšanas moduli un kombainu.
- Ja nav norādīts citādi, izmantojiet standarta griezes momenta vērtības, kas norādītas nodaļā [8.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 669](#).

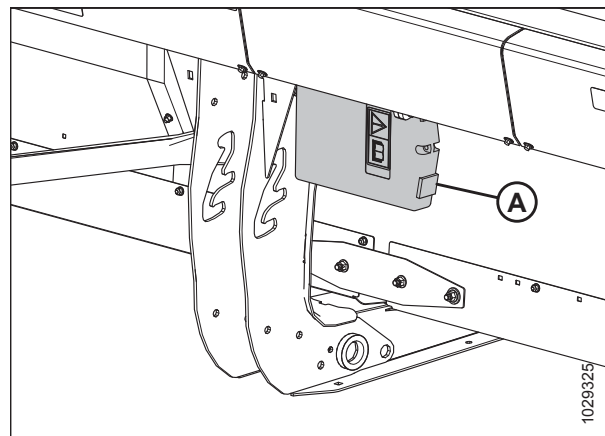
Uzstādot mašīnu vai veicot regulēšanu, pārskatiet un izmantojiet ieteicamos mašīnas iestatījumus, kas norādīti visās attiecīgajās MacDon publikācijās. Ja tas netiks darīts, varat nelabvēlīgi ietekmēt mašīnas darbību un tās kalpošanas laiku, kā arī radīt bīstamas situācijas.

Satura rādītājs un rādītājs palīdzēs jums atrast konkrētas daļas šajā rokasgrāmatā. Izpētiet satura rādītāju, lai iepazītos ar to, kā informācija ir sakārtota.

Saglabājiet šo rokasgrāmatu viegli pieejamā vietā uzziņai un nododiet to jaunajiem operatoriem un īpašniekiem. Rokasgrāmatas glabāšanas kaste (A) atrodas hedera aizmugurē, blakus labās puses ārējam statnim.

Sazinieties ar MacDon izplatītāju, ja jums nepieciešama palīdzība, informācija vai šīs rokasgrāmatas papildu eksemplāri.

Šis dokuments ir pieejams angļu, vācu un portugāļu valodā.



Rokasgrāmatas uzglabāšanas vieta

Modelis un sērijas numurs

Pierakstiet hedera, reljefa kopēšanas moduļa un transportēšanas / stabilizatora riteņa opcijas (ja uzstādīta) modeļa numuru, sērijas numuru un modeļa gadu rindiņās tālāk tekstā.

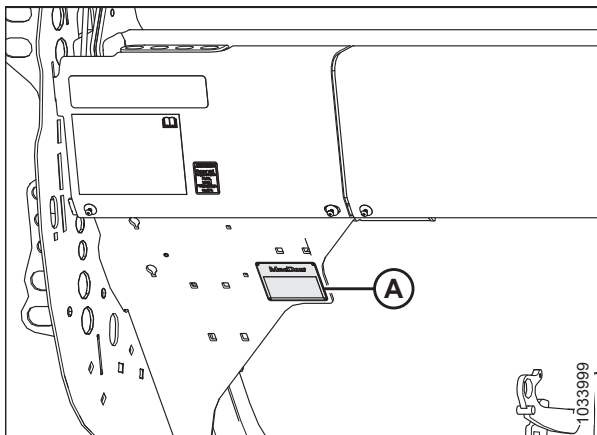
FD2 sērijas FlexDraper® heders

Hedera modelis: _____

Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

Hedera sērijas numura plāksne (A) atrodas hedera aizmugurē, pie labās gala loksnes.



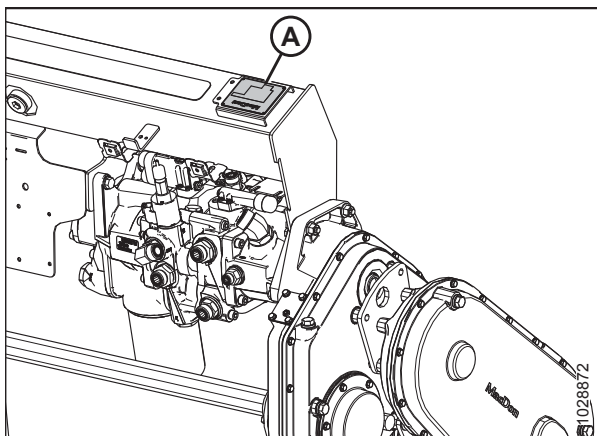
Attēls 1: Hedera sērijas numura plāksnes atrašanās vieta

FM200 reljefa kopēšanas modulis kombainam

Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

Reljefa kopēšanas moduļa sērijas numura plāksne (A) atrodas reljefa kopēšanas moduļa augšējā kreisajā pusē.



Attēls 2: Reljefa kopēšanas moduļa sērijas numura plāksnes atrašanās vieta

EasyMove™ transportēšanas opcija

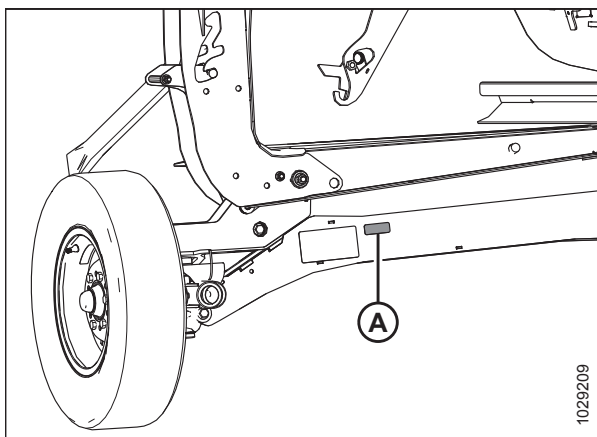
Sērijas numurs: _____

Modeļa gads: _____

EasyMove™ transporta sērijas numura plāksne (A) atrodas uz labās ass bloka.

PIEZĪME:

Transportēšana ir papildaprīkojums, un šajā mašīnā tas var nebūt uzstādīts.



Attēls 3: EasyMove™ transportēšanas opcija

Atbilstības deklarācija	i
Ievads	v
Modelis un sērijas numurs	vi
Nodaļa 1: Drošība	1
1.1 Drošības brīdinājumu apzīmējumi	1
1.2 Signālvārdi	2
1.3 Vispārējā darba drošība	3
1.4 Darba drošība apkopes laikā	5
1.5 Drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām	6
1.6 Drošības zīmes	7
1.6.1 Drošības uzlīmju uzlikšana	7
1.7 Drošības uzlīmju atrašanās vietas	8
1.8 Drošības zīmju nozīme	12
Nodaļa 2: Aprīkojuma pārskats	19
2.1 Definīcijas	19
2.2 FD2 sērijas FlexDraper® hedera un FM200 reljefa kopēšanas moduļa specifikācijas	21
2.3 FD2 sērijas FlexDraper® hedera izmēri	24
2.4 FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļu identifikācija	25
2.5 FM200 reljefa kopēšanas moduļa sastāvdaļu identifikācija	26
Nodaļa 3: Eksploatācija	29
3.1 Īpašnieka / Operatora atbildības jomas	29
3.2 Eksploatācijas drošība	30
3.2.1 Hedera drošības balsti	30
3.2.2 Tītavu drošības balsti	31
Tītavu drošības balstu aktivizēšana	31
Tītavu drošības balstu atvienošana	32
3.2.3 Hedera gala vairogi	33
Hedera gala vairogu atvēršana	33
Hedera gala vairogu aizvēršana	34
Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana	35
Hedera gala vairogu noņemšana	38
Hedera gala vairogu uzstādīšana	38
3.2.4 Tītavu piedziņas pārsegs	39
Tītavu piedziņas pārsega noņemšana	39
Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana	40
3.2.5 Locīšanas atsaites pārsegs	41
Locīšanas atsaites pārsegu noņemšana	41
Locīšanas atsaites pārsegu uzstādīšana	42
3.2.6 Ikdienas startēšanas pārbaude	43
3.3 Piestrādes periods	44
3.4 Kombaina izslēgšana	45
3.5 Vadības ierīces kabīnē	46

3.6 Hedera iestatīšana	47
3.6.1 Hedera agregāti	47
3.6.2 Hedera iestatījumi	47
3.6.3 Hedera optimizēšana taisnai rapšu pļaušanai ar kombainu	62
Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana	62
3.6.4 Tītavu iestatījumi	64
3.7 Hedera darbības mainīgie lielumi	66
3.7.1 Pļaušana augstāk no zemes	66
Stabilizatora riteņu regulēšana	67
Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana	68
ContourMax™ riteņu ar regulēšana ar kājslēdzi	69
ContourMax™ riteņu regulēšana ar Claas iekļaušanas komplektu	69
ContourMax™ riteņu regulēšana ar John Deere iekļaušanas komplektu	70
Daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdža noklusējuma funkcijas atlase (ar Claas iekļaušanas komplektu)	71
3.7.2 Pļaušana pie zemes	72
Iekšējo sliežu uzliku regulēšana	73
Ārējo sliežu uzliku regulēšana	73
3.7.3 hedera reljefa kopēšana	74
Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana	75
Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana	80
Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana	80
Ekspluatācija locīšanas režīmā	83
Ekspluatācija fiksētā režīmā	84
Locīšanas izvērsuma ierobežotāja atslēgšana	85
Locīšanas izvērsuma ierobežotāja pieslēgšana	86
3.7.4 Spārnu līdzsvars	87
Spārnu līdzsvara pārbaude	87
Spārnu līdzsvara regulēšana	94
3.7.5 Hedera leņķis	96
Hedera leņķa regulēšana no kombaina	98
3.7.6 Tītavu ātrums	104
Izvēles tītavu piedziņas ķēdesrati	105
3.7.7 Zemes ātrums	106
3.7.8 Sānu stiebru pacelēja ātrums	
Sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana	
Padeves stiebru pacelēja ātrums	108
3.7.9 Informācija par naža ātrumu	108
Naža ātruma pārbaude	109
3.7.10 Tītavu augstums	110
Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana	111
Tītavu augstuma sensora nomaiņa	114
3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija	115
Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana	116
Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — dubultās tītavas	116
Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — trīskāršās tītavas	120
Atgāzuma pozīcijas sensora pārbaude un regulēšana	123
3.7.12 Tītavu zaru slīpums	124
Tītavu izciļņa iestatījumi	125
Tītavu izciļņa regulēšana	128

3.7.13 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	129
Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana	129
Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude	131
3.7.14 Kultūraugu dalītāji	132
Kultūraugu dalītāju noņemšana	132
Kultūraugu dalītāju uzstādīšana	134
3.7.15 Kultūraugu dalītāju stieņi	135
Kultūraugu dalītāju stieņu noņemšana	136
Kultūraugu dalītāju stieņu uzstādīšana	136
Papildu rīsu dalītāja stieņi	137
3.7.16 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana	138
3.8 Automātiskā hedera augstuma vadība	141
3.8.1 Sensora darbība	142
3.8.2 Sensora izejas sprieguma diapazons — prasības kombainam	142
3.8.3 Sprieguma ierobežojumu pārbaude	142
3.8.4 Reljefa kopēšanas augstuma sensora nomaīņa	145
3.8.5 10 V adapteris (MD #B7241) — tikai New Holland kombainiem	147
3.8.6 AGCO IDEAL™ sērijas kombaini	147
Hedera iestatīšana — AGCO IDEAL™ sērija	147
Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — AGCO IDEAL™ sērija	151
Hedera automātisko vadības ierīču iestatīšana — AGCO IDEAL™ sērija	153
Hedera kalibrēšana — AGCO IDEAL™ sērija	154
Hedera ekspluatācija — AGCO IDEAL™ sērija	157
Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — AGCO IDEAL™ sērija	158
3.8.7 Case IH 130 un 140 sērijas vidējās jaudas kombaini	159
Hedera iestatīšana kombaina displejā — Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140	159
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140	161
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140	164
Pļaušanas augstuma priekšiestatījumu iestatīšana — Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140	165
3.8.8 Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini	168
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini	168
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH120, 230, 240 un 250 sērija kombaini	170
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju	174
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — Case IH kombaini	177
Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini	179
3.8.9 Challenger un Massey Ferguson 6 un 7 sērijas kombaini	180
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Challenger un Massey Ferguson	180
Automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana — Challenger un Massey Ferguson	182
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Challenger un Massey Ferguson	183
Hedera augstuma regulēšana — Challenger un Massey Ferguson	185
Hedera pacelšanas / nolaišanas vērtību regulēšana — Challenger un Massey Ferguson	186
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — Challenger un Massey Ferguson	187
3.8.10 CLAAS 500 sērijas kombaini	188
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 500 sērija	188
Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 500 sērija	190

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 500 sērija.....	192
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 500 sērija.....	195
3.8.11 CLAAS 600 un 700 sērijas kombaini	197
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija	197
Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija.....	200
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija.....	200
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija.....	201
Tītavu augstuma sensora kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija.....	203
Automātiskā tītavu augstuma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija	206
3.8.12 CLAAS 7000/8000 sērijas kombaini	207
Hedera iestatīšana — CLAAS 7000/8000 sērija	207
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 7000/8000 sērija.....	208
Pļaušanas un tītavu augstuma priekšiestatījumu iestatīšana — CLAAS 7000/8000 sērija	211
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — CLAAS 7000/8000 sērija	211
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 7000/8000 sērija	212
Tītavu augstuma sensora kalibrēšana — CLAAS 7000/8000 sērija	214
3.8.13 Gleaner R65/R66/R75/R76 un S sērijas kombaini	216
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija	216
Automātiskās hedera augstuma vadības pieslēgšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija	217
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija	219
Akumulatora izslēgšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija	220
Hedera pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija	221
Zemes spiediena pielāgošana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija.....	221
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma regulēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija.....	222
Trauksmes brīdinājumu un diagnosticēto kļūdu novēršana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija.....	223
3.8.14 Gleaner S9 sērijas kombaini	224
Hedera iestatīšana — Gleaner S9 sērija.....	224
Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — Gleaner S9 sērija.....	229
Automātisko hedera vadības ierīču iestatīšana — Gleaner S9 sērija	230
Hedera kalibrēšana — Gleaner S9 sērija.....	232
Automātiskās hedera augstuma vadības ekspluatācija — Gleaner S9 sērija	236
Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — Gleaner S9 sērija.....	237
3.8.15 John Deere 70 sērijas kombaini.....	238
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere 70 sērija	238
Padeves tvertnes ātruma kalibrēšana — John Deere 70 sērija.....	242
Manuālā hedera pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere 70 sērija.....	242
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere 70 sērija.....	243
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — John Deere 70 sērija.....	244
3.8.16 John Deere S un T sērijas kombaini.....	245
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija	245
Manuālā hedera pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere S un T sērija.....	248
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere S un T sērija.....	249
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — John Deere S un T sērija.....	252
Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — John Deere S un T sērija	253
Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazona kalibrēšana — John Deere S un T sērija	255
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija	258
Tītavu augstuma sensora kalibrēšana — John Deere S un T sērija.....	261

3.8.17 John Deere S7 sērijas kombaini.....	263
Hedera iestatīšana — John Deere S7 sērija	263
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S7 sērija	267
Padeves tvirtnes kalibrēšana — John Deere S7 sērija.....	269
Hedera kalibrēšana — John Deere S7 sērija	272
3.8.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki	275
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR/CX sērija	275
Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR/CX sērija	277
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR/CX sērija	278
Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR/CX sērija	280
Hedera pacelšanas ātruma regulēšana — New Holland CR/CX sērija	281
Hedera nolaišanas ātruma regulēšana — New Holland CR/CX sērija.....	281
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — New Holland CR/CX sērija.....	282
Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR/CX sērija	283
3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki	284
Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR sērija.....	284
Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR sērija	287
Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR sērija	290
Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — New Holland CR sērija.....	293
Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija.....	294
Maksimālā darba augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija.....	295
Tītavu atgāzuma, hedera slīpuma un hedera konfigurēšana — New Holland CR sērija.....	296
3.9 Hedera līmeņošana	299
3.10 Izkopts atvienošana	302
3.11 Reljefa kopēšanas moduļa atvienošana no padeves stiebru pacelēja	303
3.12 Hedera transportēšana	304
3.12.1 Hedera transportēšana uz kombaina.....	304
3.12.2 Vilkšana	305
Hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim	305
Hedera vilkšana	305
3.12.3 Pārkārtošana no transportēšanas uz lauka pozīciju (pēc izvēles)	306
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas pozīcijas uz darba pozīciju — ContourMax™	
opcija	306
Jūgstieņa noņemšana	307
Jūgstieņa uzglabāšana	310
Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā.....	311
Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā	313
3.12.4 Pārkārtošana no lauka uz transportēšanas pozīciju (opcija).....	315
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no darba pozīcijas uz transportēšanas pozīciju	315
Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā.....	316
Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā.....	317
Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas	319
Jūgstieņa piestiprināšana	320
3.13 Hedera uzglabāšana	324
Nodaļa 4: Hedera piestiprināšana/atvienošana.....	325
4.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	325
4.1.1 Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas.....	328
4.1.2 Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas.....	331
4.1.3 Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	334

4.1.4 Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas.....	336
4.1.5 Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas	340
4.1.6 Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana.....	341
4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana.....	344
4.1.8 Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā.....	347
4.1.9 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana.....	350
4.1.10 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana.....	352
4.2 FM200 uzstādīšana	354
4.2.1 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas lietošana	354
4.2.2 Atdalīšanas stieņu lietošana.....	354
4.3 AGCO (Challenger, Gleaner un Massey Ferguson) kombaini.....	355
4.3.1 Hedera pievienošana AGCO (Challenger, Gleaner vai Massey Ferguson) kombainam.....	355
4.3.2 Hedera atvienošana no Challenger, Gleaner vai Massey Ferguson kombaina.....	359
4.4 AGCO IDEAL™ sērijas kombaini	363
4.4.1 Hedera pievienošana AGCO IDEAL™ sērijas kombainam.....	363
4.4.2 Hedera atvienošana no AGCO IDEAL™ sērijas kombaina	366
4.5 Case IH kombaini.....	369
4.5.1 Hedera pievienošana Case IH kombainam	369
4.5.2 Hedera atvienošana no Case IH kombainam	374
4.6 CLAAS kombaini	377
4.6.1 Hedera pievienošana CLAAS kombainiem	377
4.6.2 Hedera atvienošana no CLAAS kombaina.....	380
4.6.3 Hedera pievienošana CLAAS 7000/8000 sērijas kombainam.....	384
4.6.4 Hedera pievienošana CLAAS Tucano kombainam	387
4.7 John Deere kombaini	392
4.7.1 Hedera pievienošana John Deere kombainam	392
4.7.2 Hedera atvienošana no John Deere kombaina.....	396
4.8 New Holland kombaini	399
4.8.1 Hedera pievienošana New Holland CR/CX kombainam.....	399
4.8.2 Hedera atvienošana no New Holland CR/CX kombaina	403
4.8.3 CR padeves deflektori	407
4.9 Hedera pievienošana un atvienošana no FM200 reljefa kopēšanas moduļa.....	408
4.9.1 Hedera atvienošana no FM200 reljefa kopēšanas moduļa	408
4.9.2 Hedera pievienošana FM200 reljefa kopēšanas modulim	413
4.10 Piedziņas līnijas pievienošana kombainam darbā uz nogāzēm	418
4.11 Piedziņas uz nogāzēm atvienošana no kombaina	419
Nodaļa 5: Regulāra un tehniska apkope.....	421
5.1 Mašīnas sagatavošana apkopei	421
5.2 Uzturēšanas prasības	422
5.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē.....	422
5.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude.....	425
5.2.3 Pirmssezonas apkope	426

5.2.4 Sezonas beigu apkope.....	426
5.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude	427
5.3 Eļļošana un tehniskā apkope.....	428
5.3.1 Apkopes intervāli	428
Reizi 10 stundās	428
Reizi 25 stundās	429
Ik pēc 50 stundām	430
Ik pēc 100 stundām.....	434
Reizi 250 stundās.....	436
Reizi 500 stundās.....	438
5.3.2 Eļļošanas darba kārtība	438
5.3.3 Tītavu piedziņas ķēdes eļļošana	440
5.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana.....	440
5.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana	442
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā.....	442
Eļļas pievienošana hedera piedziņas galvenajai pārnesumkārbai	443
Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā.....	443
5.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana	444
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā	444
Eļļas pievienošana hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai	444
Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā	445
5.4 Hidraulika	446
5.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē	446
5.4.2 Eļļas pievienošana hidraulikas tvertnē.....	446
5.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē.....	447
5.4.4 Eļļas filtra nomaiņa.....	448
5.5 Elektroiekārta	449
5.5.1 Spuldžu nomaiņa	449
5.6 Hedera piedziņa	450
5.6.1 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, noņemšana	450
5.6.2 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, uzstādīšana	451
5.6.3 Piedziņas līnijas vairoga noņemšana	453
5.6.4 Piedziņas līnijas vairoga uzstādīšana	455
5.6.5 Ķēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnesumkārbā	457
5.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnesumkārbā.....	459
5.7 Gliemežtransportieris	461
5.7.1 Klīrensa regulēšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktņi	461
5.7.2 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude.....	463
5.7.3 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana	465
5.7.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes noņemšana.....	468
5.7.5 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes uzstādīšana	471
5.7.6 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas lietošana	474
5.7.7 Gliemežtransportiera pirksti.....	474
Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana	474
Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana	476
Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices pārbaude.....	479
Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana.....	480

5.8 Nazis	482
5.8.1 Naža sekcijas nomaiņa	482
5.8.2 Naža noņemšana	483
5.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana	484
5.8.4 Naža galvas gultņa uzstādīšana	485
5.8.5 Naža uzstādīšana	485
5.8.6 Rezerves naži	487
5.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji	488
Smaili naža aizsargi viena naža hederos	489
Smailu nažu aizsargi FD235 dubulto nažu hederos	490
Smaili nažu aizsargi FD240 dubulto nažu hederos	491
Smaili nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos	492
Smaili nažu aizsargi FD245 dubulto nažu hederos	493
Smaili nažu aizsargi FD250 dubulto nažu hederos	494
Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana	495
Smailu nažu aizsargu nomaiņa	497
Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi	498
Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi	499
Smailā centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis	500
Centra piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi	502
Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi	504
5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji	505
Plug-Free™ naža aizsargi viena naža hederos	506
Plug-Free™ nažu aizsargi dubulto nažu hederos — visi modeļi, izņemot FD241	507
Plug-Free™ nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos	508
Plug-Free™ nažu aizsargu vai galu nažu aizsargu nomaiņa	509
Piespiedēja pārbaude — Plug-Free™ nažu aizsargi	510
Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi	511
Centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis	513
Centra piespiedēja pārbaude — Plug-Free™ nažu aizsargi	515
Centra piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi	517
5.8.9 Naža galvas vairogs	517
Naža galvas vairoga uzstādīšana	518
5.9 Naža piedziņas sistēma	519
5.9.1 Naža piedziņas kārbā	519
Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā	519
Montāžas bultskrūvju pārbaude	520
Naža piedziņas kārbas noņemšana	520
Naža piedziņas kārbas spararata noņemšana	523
Naža piedziņas kārbas spararata uzstādīšana	523
Naža piedziņas kārbas uzstādīšana	524
Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā	529
5.9.2 Naža piedziņas motors	530
Naža piedziņas motora noņemšana	530
Naža piedziņas motora uzstādīšana	532
5.10 Padeves stiebru pacēlājs	534
5.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa	534
5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana	538
5.10.3 Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis	539
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa noņemšana	539
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa uzstādīšana	541

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultņa noņemšana	542
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultnis	544
5.10.4 Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis	545
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis	545
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltņa uzstādīšana	547
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltņa gultņa nomaiņa	549
5.11 Padeves platformas paliktņa nolaišana	554
5.12 Padeves platformas paliktņa pacelšana	556
5.13 Posma turētāja āķu pārbaude	557
5.14 FM200 atdalīšanas stieņi un padeves deflektori	559
5.14.1 Atdalīšanas stieņu noņemšana	559
5.14.2 Atdalīšanas stieņu uzstādīšana	560
5.14.3 Padeves deflektoru nomaiņa New Holland CR kombainiem	560
5.15 Hedera sānu stiebru pacēlāji	562
5.15.1 Sānu stiebru pacēlāju noņemšana	562
5.15.2 Sānu stiebru pacēlāju uzstādīšana	563
5.15.3 Regulēšana sānu stiebru pacēlāja spriegojumam	564
5.15.4 Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana	565
5.15.5 Stiebru pacēlāja rullīšu uzturēšana	567
Stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude	567
Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltņa noņemšana	567
Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaiņa	569
Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltņa uzstādīšana	571
Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa noņemšana	572
Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultņa nomaiņa	575
Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa uzstādīšana	576
5.16 Tītavas	578
5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti	578
Tītavu klīrensa mērīšana	578
Tītavu klīrensa regulēšana	581
5.16.2 Tītavu izvērsums	584
Tītavu izvērsuma regulēšana	584
5.16.3 Tītavu centrēšana	585
5.16.4 Tītavu pirksti	585
Tērauda pirkstu noņemšana	586
Tērauda pirkstu uzstādīšana	586
Plastmasas pirkstu noņemšana	587
Plastmasas pirkstu uzstādīšana	589
5.16.5 Zaru caurules bukses	590
Bukšu noņemšana no tītavām	590
Bukšu uzstādīšana uz tītavām	594
5.16.6 Tītavu gala vairogī	602
Tītavu gala vairoga nomaiņa pie ārējā izciļņa gala	602
Tītavu gala vairoga nomaiņa pie iekšējā izciļņa gala	604
Tītavu gala vairoga nomaiņa pie ārējā aizmugurējā gala	606
Tītavu gala vairoga nomaiņa pie iekšējā aizmugurējā gala	608
Tītavu gala vairoga balstu nomaiņa	610
5.17 Tītavu piedziņa	612

5.17.1 Tītavu piedziņas ķēdes spriegojums	612
Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana	612
Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana	613
5.17.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats	614
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana.....	614
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata uzstādīšana.....	615
5.17.3 Tītavu ātruma ķēdes pozīcijas maiņa ar uzstādītu divu ātrumu komplektu	616
5.17.4 Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojums	616
Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana	617
Dubulto vai trīskāršo tītavu U veida savienojuma uzstādīšana	618
5.17.5 Tītavu piedziņas motors.....	619
Tītavu piedziņas motora noņemšana	619
Tītavu piedziņas motora uzstādīšana	620
5.17.6 Piedziņas ķēdes nomaiņa uz dubultām vai trīskāršām tītavām	623
5.17.7 Tītavu ātruma sensora nomaiņa	625
AGCO tītavu ātruma sensora nomaiņa	625
John Deere tītavu ātruma sensora nomaiņa	626
CLAAS 400 sērijas tītavu ātruma sensora nomaiņa	626
CLAAS tītavu ātruma sensora nomaiņa	627
5.18 Transportēšanas sistēma (opcija)	628
5.18.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude	628
5.18.2 Ass skrūves griezes momenta pārbaude	628
5.18.3 Riepu spiediena pārbaude.....	630
5.18.4 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no āķa un apskavu.....	631
5.18.5 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no apskavas uz āķi.....	633
Nodaļa 6: Palīgierīces un agregāti.....	637
6.1 Kultūraugu padeve	637
6.1.1 Kultūraugu pacēlāju uzglabāšanas statņa komplekts.....	637
6.1.2 Dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts	638
6.1.3 Graudaugu pacēlāju komplekts.....	638
6.1.4 Rīsu dalītāja stieņa komplekts	639
6.1.5 Pilna interfeisa pildītāja komplekts	639
6.1.6 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā	640
6.2 Izkapts.....	641
6.2.1 Akmeņu palēninātāju komplekts.....	641
6.2.2 VertiBlade™ vertikāla naža komplekts	641
6.3 FM200 reljefa kopēšanas modulis.....	642
6.3.1 Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim.....	642
6.3.2 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts	642
6.3.3 Noņēmēju joslu komplekts	643
6.4 Heders.....	644
6.4.1 ContourMax™ atbalsta riteņu komplekts.....	644
6.4.2 EasyMove™ transportēšanas sistēma	645
6.4.3 ContourMax™ kājslēdža komplekts	646

6.4.4 Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts	646
6.4.5 Stabilizatora riteņu komplekts	647
6.4.6 Tērauda sliežu uzliku komplekts.....	647
6.4.7 Rugāju lukturu komplekts	648
Nodaļa 7: Problēmu novēršana	649
7.1 Kultūraugu zudums pie izkaptis.....	649
7.2 Pļaušana un naža sastāvdaļas	652
7.2.1 Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana.....	655
7.3 Tītavu padeve	658
7.4 Heders un stiebru pacēlāji.....	662
7.5 Pārtikas pupiņu pļaušana	664
Nodaļa 8: References standarts	669
8.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas	669
8.1.1 Tehniskās specifikācijas bulskrūvēm ar metrisko vītņi	669
8.1.2 Tehniskās specifikācijas vītņi velmējošai bulskrūvei alumīnijā ar metrisko vītņi.....	672
8.1.3 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — regulējami	673
8.1.4 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — neregulējami.....	675
8.1.5 Hidraulikas savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu.....	676
8.1.6 Konusveida vītņes cauruļu savienotājelementi	677
8.2 Mērvienību pārvēršanas tabula	679
Indekss.....	681
Ieteicamie šķidrums un smērvielas	695

Nodaļa 1: Drošība

Drošības procedūru izpratne un konsekventa to ievērošana palīdz nodrošināt mašīnu operatoru un apkārtējo drošību.

1.1 Drošības brīdinājumu apzīmējumi

Drošības brīdinājumu apzīmējumi satur svarīgu drošības informāciju šajā rokasgrāmatā un uz drošības zīmēm mašīnā.

Šis apzīmējums norāda:

- **PIESARDZĪGI!**
- **ESI UZMANĪGS!**
- **IEVĒRO PIESARDZĪBU!**

Rūpīgi izlasiet un ievērojiet drošības informāciju, kas attiecas uz šo apzīmējumu.

Kāpēc drošība jums ir svarīga?

- Nelaiemes gadījumi izraisa traumas vai nāvi
- Nelaiemes gadījumi dārgi izmaksā
- No nelaiemes gadījumiem var izvairīties



Attēls 1.1: Drošības apzīmējumi

1.2 Signālvārdi

Lai brīdinātu par bīstamām situācijām, tiek lietoti trīs signālvārdi **BĪSTAMĪBA**, **BRĪDINĀJUMS** un **UZMANĪBU**. Divi signālvārdi **SVARĪGI** un **PIEZĪME** attiecas uz informāciju, kas nav saistīta ar drošību.

Signālvārdu izvēle pamatojas uz šādām nostādnēm:

BĪSTAMI

Norāda uz nenovēršami bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, izraisīs nāvi vai nopietnus ievainojumus.

BRĪDINĀJUMS

Norāda uz iespējami bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, varētu izraisīt nāvi vai nopietnus ievainojumus. To var izmantot arī, lai brīdinātu par nedrošu darbību.

UZMANĪBU

Norāda uz iespējami bīstamu situāciju, kas, ja netiks novērsta, varētu izraisīt vieglus vai vidēji smagus ievainojumus. To var izmantot, lai brīdinātu par nedrošu darbību.

SVARĪGI:

Norāda uz situāciju, kas, ja netiks novērsta, varētu izraisīt mašīnas nepareizu darbību vai tās sabojāšanu.

PIEZĪME:

Sniedz papildu informāciju vai ieteikumu.

1.3 Vispārējā darba drošība

Aizsargājiet sevi, veicot mašīnas detaļu montāžu, darbinot mašīnu un veicot tās apkopi.

UZMANĪBU

Tālāk norādīti vispārējie drošības pasākumi lauku darbiem, kas jāievēro, strādājot ar visu veidu tehniku.

Lietojiet aizsargapģērbu un individuālās drošības ierīces, kas varētu būt nepieciešamas attiecīgajam darbam. Nedrīkst **RISKĒT**. Jums var būt nepieciešami šādi aizsarglīdzekļi:

- Aizsargķivere
- Aizsargapavi ar pretslīdēšanas zoli
- Aizsargbrilles vai vizieri
- Darba cimdi
- Apģērbs mitriem laika apstākļiem
- Respirators vai maska ar filtru

Turklāt veiciet tālāk minētos piesardzības pasākumus:

- Jāapzinās, ka skaļš troksnis var izraisīt dzirdes traucējumus vai dzirdes zudumu. Lai pasargātos no skaļa trokšņa, lietojiet piemērotas dzirdes aizsarglīdzekļus, piemēram, dzirdes aizsargus vai ausu aizbāžņus.

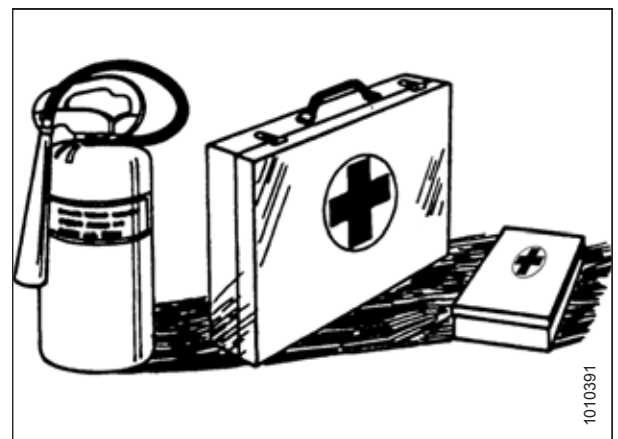


Attēls 1.2: Darba drošības aprīkojums



Attēls 1.3: Darba drošības aprīkojums

- Nodrošīniet pirmās palīdzības komplektu ārkārtas gadījumiem.
- Mašīnā jābūt ugunsdzēsīgam aparātam darba kārtībā. Jums jāzina pareiza tā lietošana.
- Neļaujiet maziem bērniem atrasties mašīnas aprīkojuma tuvumā.
- Atcerieties, ka negadījumi bieži notiek, ja operators ir noguris vai steigžas. Veltiet laiku, lai apsvērtu drošāko veidu. **NEKAD** neignorējiet noguruma pazīmes.



Attēls 1.4: Darba drošības aprīkojums

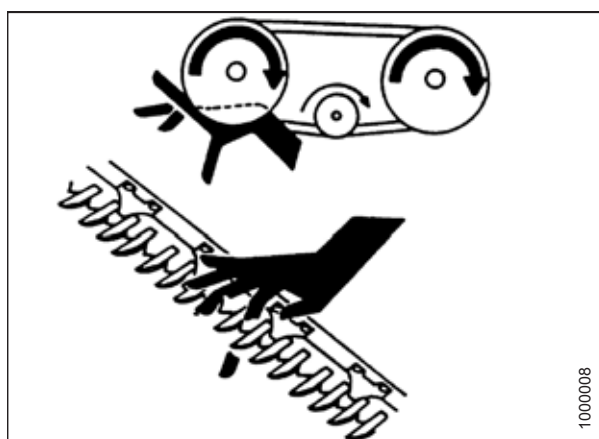
DROŠĪBA

- Lietojiet cieši pieguļošu apģērbu un piesedziet garus matus. **NEKAD** nevalkājiet aksesuārus, kas nokarājas, piemēram, šalles vai rokassprādzes.
- Visiem aizsargiem jābūt tiem paredzētajās vietās. **NEKAD** nemainiet vai nenovēliet darba drošības aprīkojumu. Pārliecinieties, vai piedziņas aizsargi var griezties neatkarīgi no vārpstas un var brīvi bīdīties.
- Lietojiet tikai aprīkojuma ražotāja izgatavotas vai apstiprinātas detaļas tehniskai apkopei un remontam. Aizstātās detaļas var neatbilst izturības, konstrukcijas vai drošības prasībām.



Attēls 1.5: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

- Rokām, kājām, apģērbam un matiem jābūt drošā attālumā no kustīgajām daļām. **NEKAD** nemēģiniet iztīrīt aizsprostojumus vai priekšmetus no mašīnas, ja dzinējs darbojas.
- **NEPĀRVEIDOJIET** mašīnu. Neatļautas pārmaiņas var pasliktināt mašīnas darbību un / vai drošību. Tas var arī saīsināt mašīnas kalpošanas laiku.
- Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, **VIENMĒR** apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.



Attēls 1.6: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

- Uzturiet tehniskās apkopes zonu tīru un sausu. Mitras un / vai eļļainas grīdas ir slidenas. Mitruma plankumi var būt bīstami, strādājot ar elektroiekārtām. Pārliecinieties, vai visas elektrības kontaktligzdas un darbarīki ir pareizi iezemēti.
- Darba zonā jābūt labam apgaismojumam.
- Mašīnai jābūt tīrai. Salmi un to atkritumi uz karsta dzinēja ir ugunsbīstami. Eļļai vai smērvielām **NEĻAUJIET** uzkrāties uz tehniskās apkopes platformām, kāpnēm vai vadības ierīcēm. Notīriet mašīnas pirms uzglabāšanas.
- Tīrīšanas nolūkos **NEKAD** nelietojiet benzīnu, petroleju vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un / vai viegli uzliesmojoši.
- Uzglabājot tehnisko aprīkojumu, pārklājiet asas vai gara izmēra detaļas, lai novērstu nejaušas saskares izraisītus ievainojumus.



Attēls 1.7: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

1.4 Darba drošība apkopes laikā

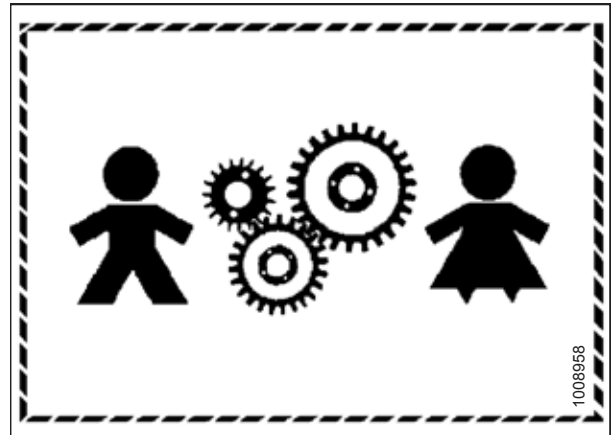
Aizsargājiet sevi, veicot tehnisko apkopi.

Lai pārliecinātos par savu drošību, veiciet mašīnas apkopi atbilstoši tālāk norādītajam:

- Pirms mašīnas lietošanas un / vai apkopes pārskatiet operatora rokasgrāmatu un visus darba drošības punktus.
- Pirms apkopes regulēšanas un / vai remonta visas vadības ierīces novietojiet neitrālā stāvoklī, apturiet dzinēju, ieslēdziet stāvbremzi, izņemiet aizdedzes atslēgu un pagaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.
- Ievērojiet pareizu darba kārtību darbnīcā:
 - Tehniskās apkopes zonai jābūt tīrai un sausai
 - Pārliedzieties, vai elektrības kontaktligzdas un darbarīki ir pareizi iezemēti
 - Darba zonā jābūt labam apgaismojumam
- Samaziniet spiedienu hidrauliskajās sistēmās pirms mašīnas apkopes un / vai atvienošanas.
- Pirms piemērot spiedienu hidrauliskajās sistēmās, pārliedzieties, ka visas sastāvdaļas ir nostiprinātas, un tērauda caurules, šļūtenes un savienojumi ir labā stāvoklī.
- Rokām, kājām, apģērbam un matiem jābūt drošā attālumā no kustīgām un / vai rotējošām daļām.
- Veicot jebkādu apkopi, remontu vai regulēšanu, tuvumā nedrīkst atrasties nepiederoši cilvēki, it īpaši bērni.
- Pirms strādājat zem mašīnas, uzlieciet transportēšanas bloķētāju vai novietojiet drošības statīvus zem rāmja.
- Ja mašīnu vienlaikus apkalpo vairāk nekā viens cilvēks, ņemiet vērā, ka transmisijas vai citas mehāniskās piedziņas daļas griešana ar roku (piemēram, piekļuve stiprinājuma eļļošanai) iekustina piedziņas daļas citās vietās (siksna, skriemeļi un izkopts segmenti). Vienmēr turieties drošā attālumā no piedziņas sastāvdaļām.
- Strādājot pie mašīnas, lietojiet aizsargapģērbu.
- Strādājot pie izkopts, lietojiet darba cimdus.



Attēls 1.8: Darba drošība aprīkojuma tuvumā



Attēls 1.9: Aprīkojums NAV drošs bērniem



Attēls 1.10: Darba drošības aprīkojums

1.5 Drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām

Aizsargājiet sevi, veicot hidrauliskās sistēmas sastāvdaļu montāžu, darbinot un veicot tās apkopi.

- Vienmēr novietojiet visas hidrauliskās vadības ierīces neitrālā stāvoklī, pirms atstājat operatora sēdekli.
- Pārlicinieties, ka visas hidrauliskās sistēmas sastāvdaļas ir tīras un labā stāvoklī.
- Nomainiet visas nolietotās, ar skrumbām, noberztās, saplacinātās vai iespiestās šļūtenes un tērauda caurules.
- **NEMĒGINIET** veikt pagaidu remontu hidrauliskajām caurulēm, stiprinājumiem vai šļūtenēm, izmantojot lentes, skavas, cementu vai metināšanu. Hidrauliskā sistēma darbojas zem ļoti augsta spiediena. Pagaidu remonts var pēkšņi neizturēt un radīt bīstamus un nedrošus apstākļus.



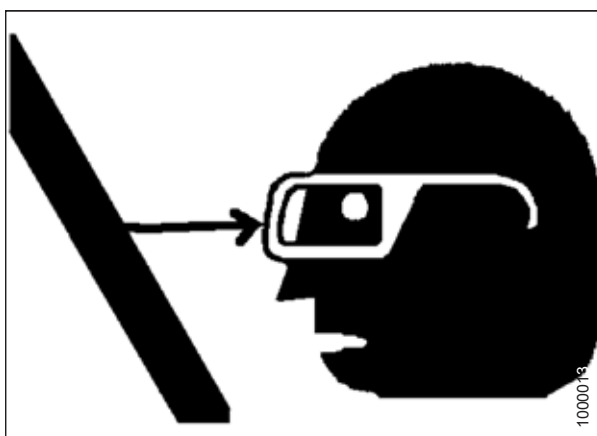
Attēls 1.11: Hidrauliskās sistēmas noplūdes pārbaude

- Meklējot augstspiediena hidrauliskās noplūdes, lietojiet atbilstošu roku un acu aizsargaprīkojumu. Lai izolētu un noteiktu noplūdi, tās aizturēšanai izmantojiet kartona gabalu, nevis rokas.
- Ja ievainojumu no gūst koncentrēta hidrauliskā šķidruma augstspiediena plūsmas, nekavējoties meklējiet medicīnisko palīdzību. Nopietna infekcija vai toksiska reakcija var rasties, ja hidrauliskais šķidrums nokļūst uz ādas.



Attēls 1.12: Hidrauliskā spiediena bīstamība

- Pirms piemērot spiedienu hidrauliskajā sistēmā, pārlicinieties, ka visas sastāvdaļas ir nostiprinātas, un tērauda caurules, šļūtenes un savienojumi ir labā stāvoklī.

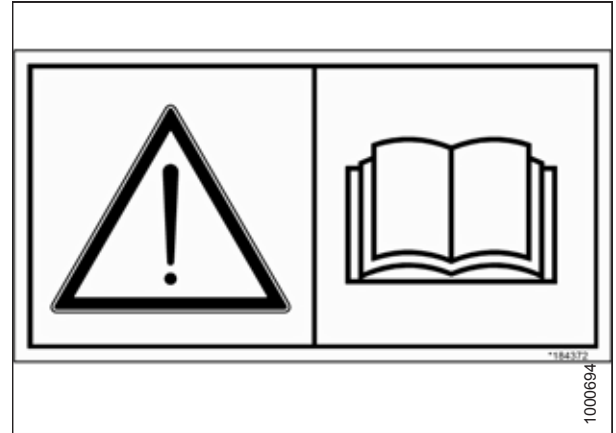


Attēls 1.13: Darba drošība aprīkojuma tuvumā

1.6 Drošības zīmes

Drošības zīmes parasti ir dzeltenas krāsas uzlīmes, kas novietotas uz mašīnas vietās, kur pastāv miesas bojājumu risks vai operatoram jābūt īpaši piesardzīgam pirms vadīklu lietošanas. Operatora rokasgrāmatās un tehniskās rokasgrāmatās ir norādīts visu mašīnā lietojamo drošības zīmju novietojums un nozīme.

- Drošības zīmēm vienmēr jābūt tīrām un salasāmām.
- Nomainiet trūkstošās vai nesalasāmās drošības zīmes.
- Ja tiek nomainīta oriģinālā daļa, uz kuras bija uzstādīta drošības zīme, pārlicinieties, ka uz saremontētās daļas ir redzama esošā drošības zīme.
- Rezerves drošības zīmes ir pieejamas jūsu MacDon izplatītāja Rezerves daļu nodaļā.



Attēls 1.14: Operatora rokasgrāmatas uzlīme

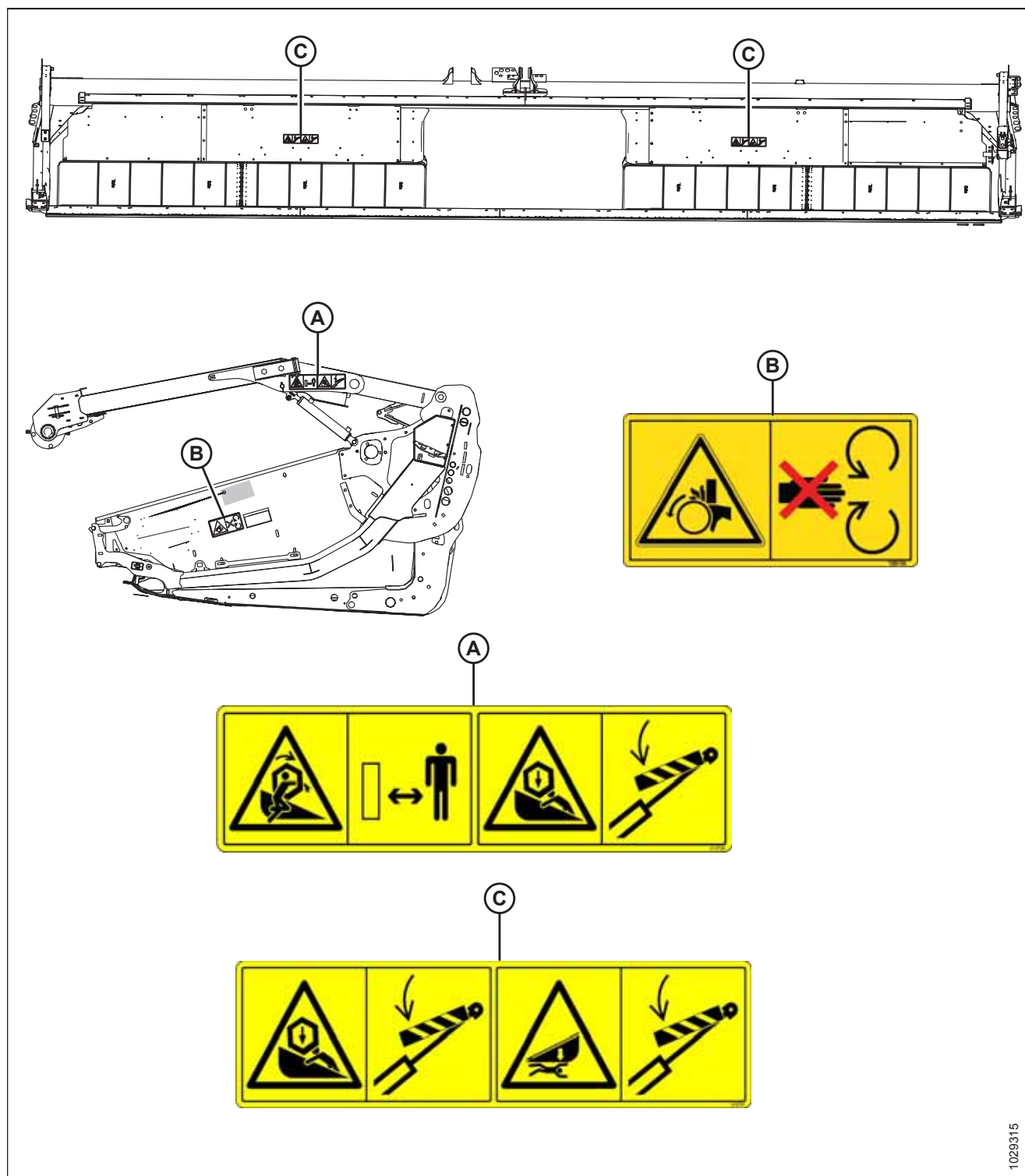
1.6.1 Drošības uzlīmju uzlikšana

Ja drošības uzlīme ir bojāta, tā jānomaina.

1. Izlemiet, kurā vietā jūs novietosiet uzlīmi.
2. Notīriet un nosusiniet uzlikšanas vietu.
3. Noņemiet mazāko daļu no sadalītā papīra uzlīmes aizmugurē.
4. Novietojiet uzlīmi paredzētajā vietā un lēnām atvelciet atlikušo papīru, izlīdzinot uzlīmi, kad tā tiek uzklāta.
5. Ieduriet ar adatu mazus gaisa caurumiņus un izlīdziniet.

1.7 Drošības uzlīmju atrašanās vietas

Drošības zīmes parasti ir dzeltenas krāsas uzlīmes, un tās tiek novietotas uz mašīnas, ja pastāv traumu risks vai ja operatoram ir jāveic papildu piesardzības pasākums pirms vadības ierīču lietošanas.



1029315

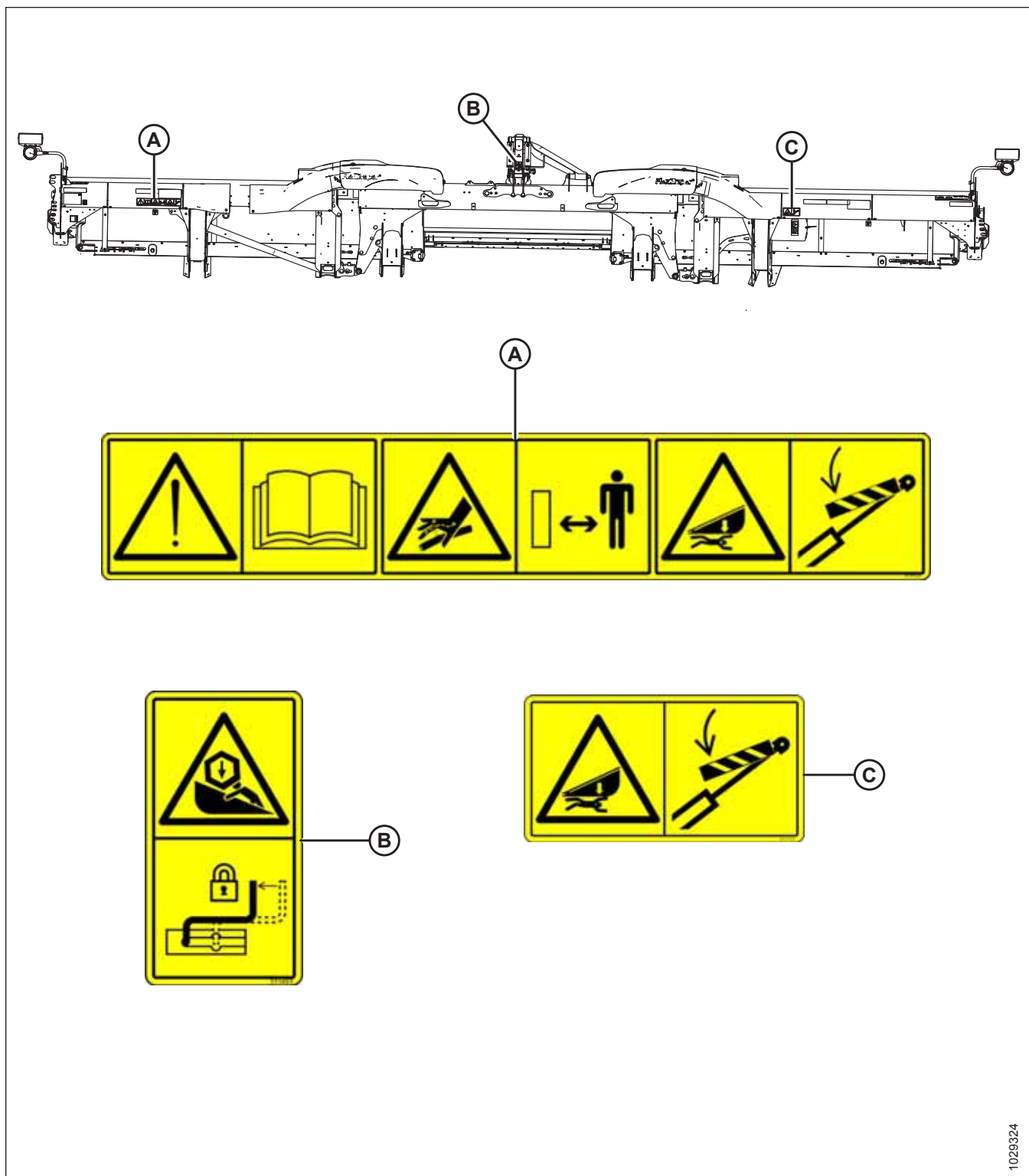
Attēls 1.15: Gala loksnes, tītavu sviras un aizmugurējā loksne

A - MD #313726 — Tītavu sapīšanās apdraudējums (divas vietas)

B - MD #288195 — Bīstami, rotējoša daļa (divas vietas)

C - MD #313727 — Tītavu / hedera apdraudējums

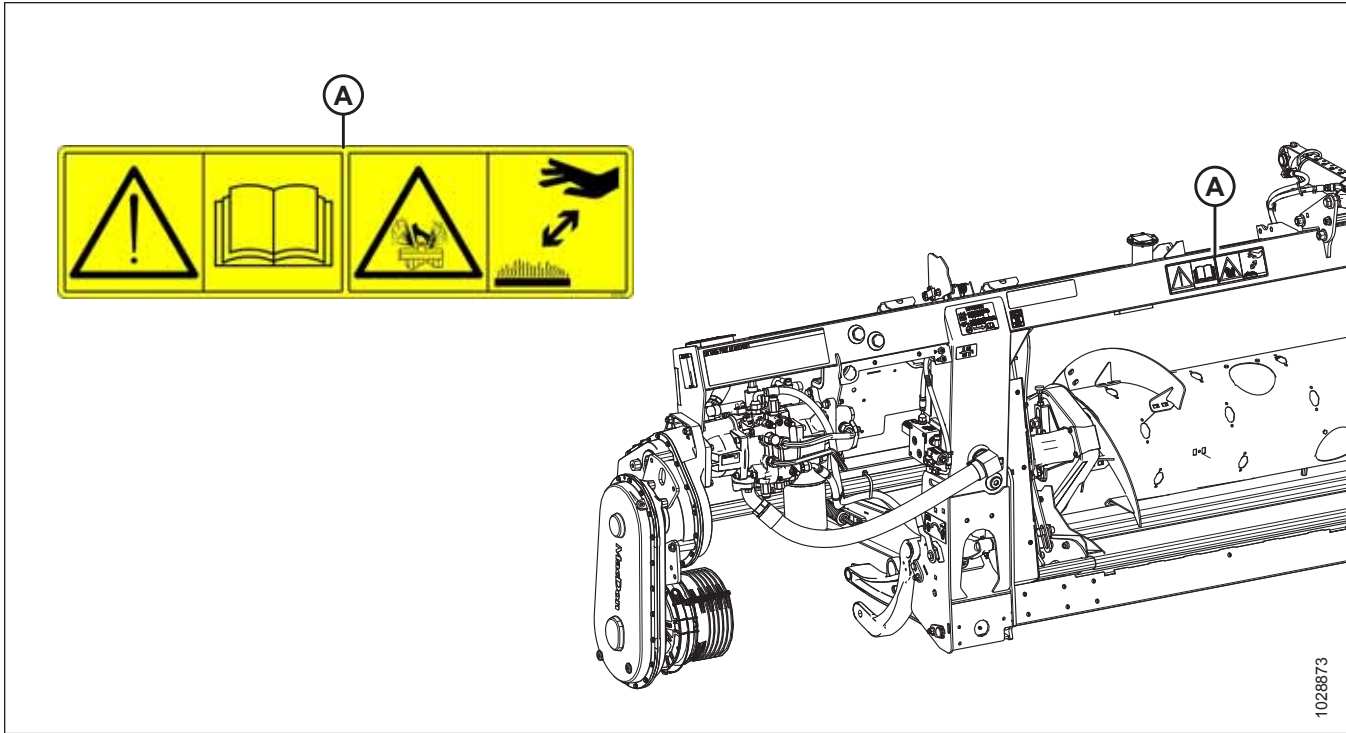
DROŠĪBA



Attēls 1.16: Aizmugurējā caurule

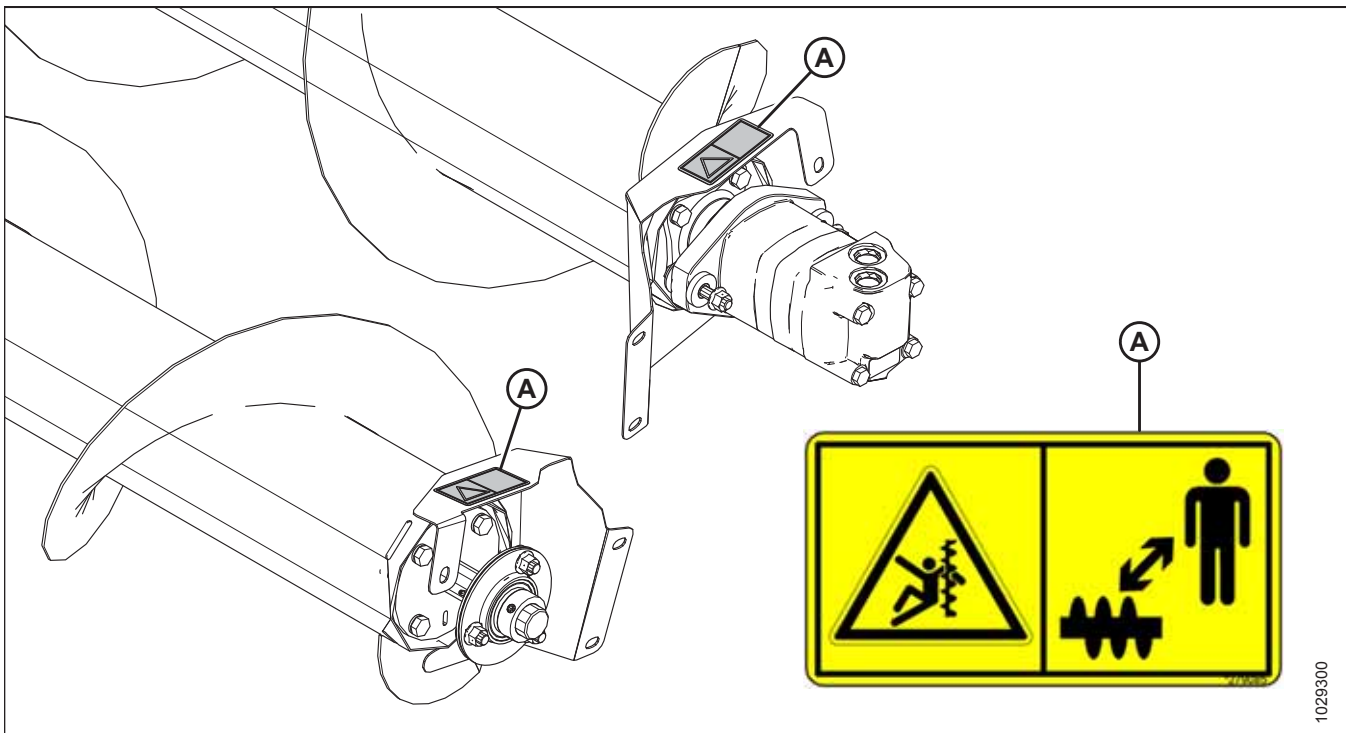
A - MD #313725 — Lasīt rokasgrāmatu / Augstspiediena šķidrums / Hedera apdraudējums
C - MD #313733 — Hedera saspiešanas apdraudējums

B - MD #311493 — Centra balstu bloķēšana



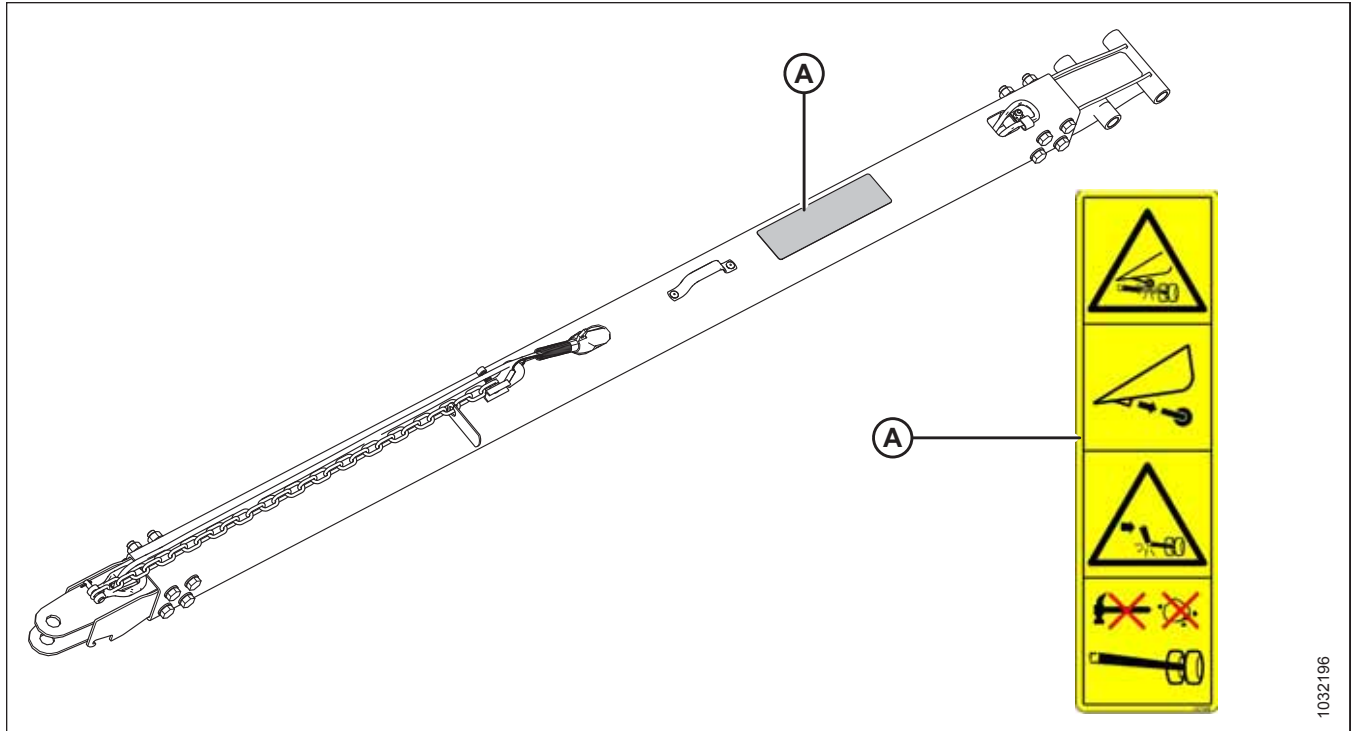
Attēls 1.17: FM200 reljefa kopēšanas modulis

A - MD #313728 — Lasīt rokasgrāmatu / Šķidruma izsmidzināšanas apdraudējums



Attēls 1.18: Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

A - MD #279085 — Gliemežtransportiera brīdinājums

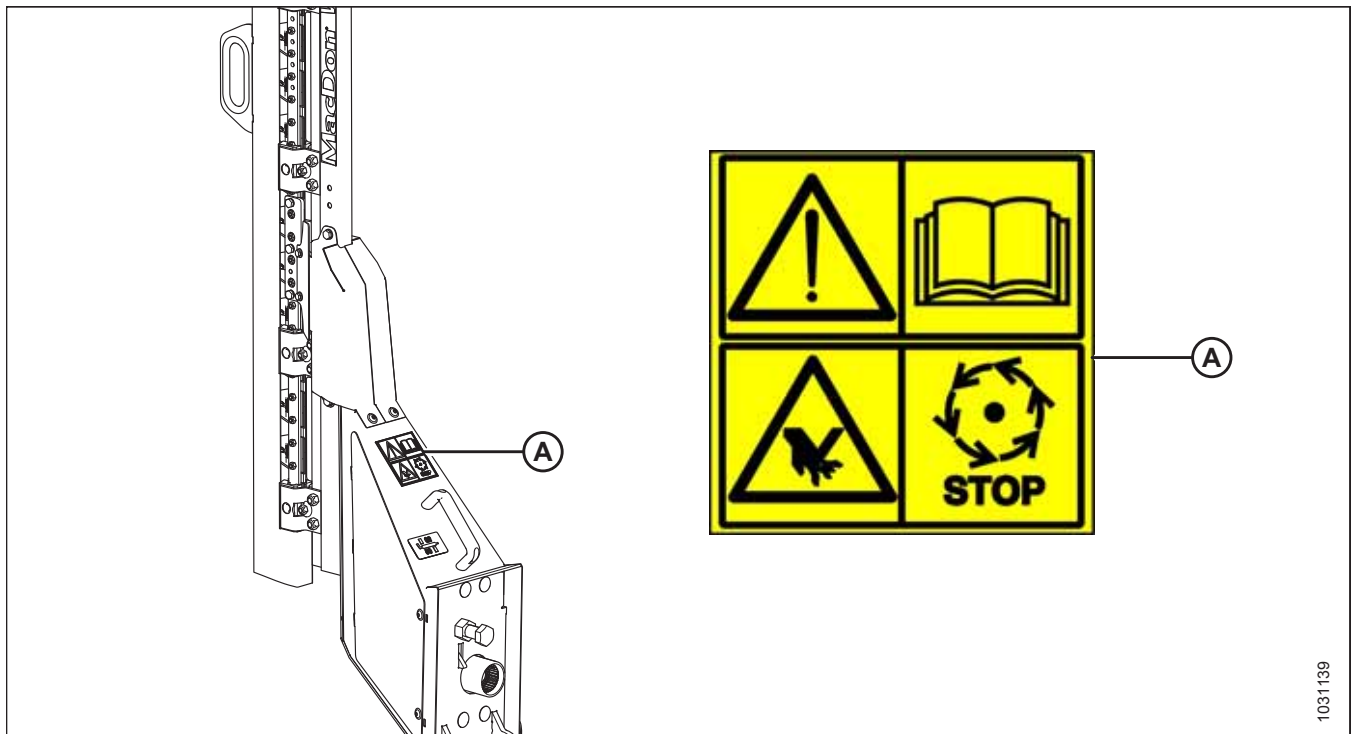


Attēls 1.19: EasyMove™ transportēšanas sistēma — jūgstienis

A - MD #327588 — Sakabes bojājuma apdraudējums

PIEZĪME:

Tiek parādīts īsais jūgstienis, garais jūgstienis ir līdzīgs.



Attēls 1.20: Vertikāls nazis

A - MD #313881 — Naža apdraudējums

1.8 Drošības zīmju nozīme

Pārliecinieties, ka saprotat visu uz mašīnas izvietoto drošības zīmju nozīmi.

MD #174436

Augsta spiediena eļļas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu nopietnus ievainojumus, gangrēnu vai nāvi:

- **NEEJIET** tuvu noplūdēm.
- **NEPĀRBAUDIET** noplūdes ar pirkstu vai uz ādas.
- Pirms stiprinājumu atslābināšanas samaziniet slodzi vai samaziniet hidraulisko spiedienu.
- Augsta spiediena eļļa var viegli iziet caur ādu un izraisīt nopietnus ievainojumus, gangrēnu vai nāvi.
- Ja ir ievainojums, meklējiet neatliekamo medicīnisko palīdzību. Eļļas likvidēšanai nepieciešama tūlītēja operācija.



Attēls 1.21: MD #174436

MD #220799

Vadības zaudēšanas apdraudējums

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu nopietnus ievainojumus vai nāvi, ja tiek zaudēta vadība:

- Pārliecinieties, vai vilcējstieņa bloķēšanas mehānisms ir fiksēts.



Attēls 1.22: MD #220799

MD #279085

Gliemežpārvalda izraisīts aizķeršanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu ievainojumus, kas rodas no rotējoša gliemežpārvalda:

- Stāviet atbilstošā attālumā no gliemežpārvalda, kamēr mašīna darbojas.
- Pirms veicat gliemežpārvalda tehnisko apkopi, apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu.
- **NESTRĀDĀJIET** ar kustīgām daļām, kamēr mašīna darbojas.



Attēls 1.23: MD #279085

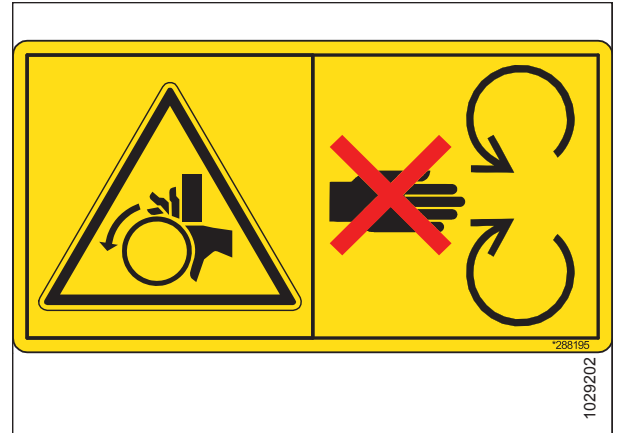
MD #288195

Rotējošas daļas izraisītas sadursmes apdraudējums

UZMANĪBU

Lai novērstu ievainojumus:

- Apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms atverat pārsegu.
- **NESTRĀDĀJIET** bez uzstādītiem vairogiem.



Attēls 1.24: MD #288195

MD #311493

Centra atbalsta bloķēšana

BĪSTAMĪBA

- Lai novērstu ievainojumus no paceltu tītavu kritiena, pilnībā paceliet tītavas. Pirms strādājat pie tītavām vai zem tām, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehānisko drošības aizvaru uz katras tītavu atbalsta sviras.



Attēls 1.25: MD #311493

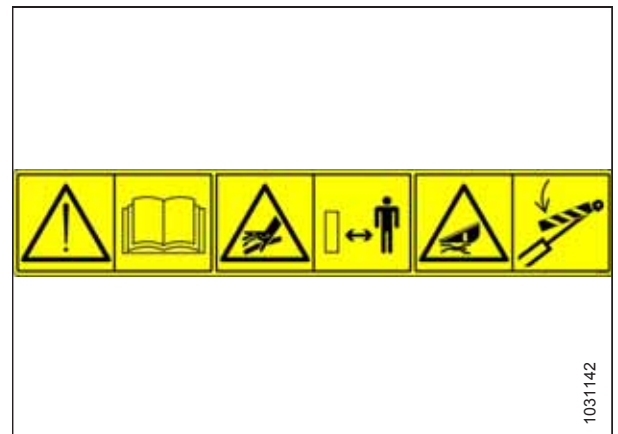
MD #313725

Lasiet rokasgrāmatā / augstspiediena šķidrums / hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas darbības dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visus drošības norādījumus. Ja jums nav rokasgrāmatas, iegādājieties to no izplatītāja.
- **NEĻAUJIET** neapmācītām personām darbināt mašīnu.
- Pārskatiet drošības instrukcijas ar visiem operatoriem katru gadu.
- Pārliecinieties, ka visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un tā darbības laikā pārliecinieties, ka nav neviena šīs mašīnas tuvumā.
- Līdzbraucēji nedrīkst atrasties mašīnā.



Attēls 1.26: MD #313725

DROŠĪBA

- Vairogiem jābūt uzstādītiem, un ieturiet distanci no kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora vietu, atvienojiet hedera piedziņu, ievietojiet transmisiju neitrālā stāvoklī un pagaidiet, kamēr visa kustība apstājas.
- Pirms šīs mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas no strāvas apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Pirms tehniskās apkopes paceltā stāvoklī fiksējiet drošības aizvarus, lai novērstu paceltā mehānisma kritienu.
- Pārvietojoties uz ceļa, lietojiet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un mirgojošas brīdinājuma signālugunis, ja vien to neaizliedz likums.

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi pacelta hedera kritiena dēļ:

- Pirms strādājat zem hedera, pilnībā paceliet hederi, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehāniskos drošības aizvarus kombainā.
- Varat arī pirms tehniskās apkopes nolaist hederi uz zemes, apturēt dzinēju un izņemt atslēgu.

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu nopietnus ievainojumus, gangrēnu vai nāvi:

- **NEEJIET** tuvu noplūdēm.
- **NEPĀRBAUDIET** noplūdes ar pirkstu vai uz ādas.
- Pirms stiprinājumu atslābināšanas samaziniet slodzi vai samaziniet hidraulisko spiedienu.
- Augsta spiediena eļļa var viegli iziet caur ādu un izraisīt nopietnus ievainojumus, gangrēnu vai nāvi.
- Ja ir ievainojums, meklējiet neatliekamo medicīnisko palīdzību. Eļļas likvidēšanai nepieciešama tūlītēja operācija.

MD #313726

Tītavu aizķeršanās / tītavu izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

- Lai novērstu ievainojumus, kas rodas aizķeroties aiz rotējošām tītavām, stāviet atbilstošā attālumā no hedera, kamēr mašīna darbojas.
- Lai novērstu ievainojumus no paceltu tītavu kritiena, pirms strādājat pie tītavām vai zem tām pilnībā paceliet tītavas, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehānisko drošības aizvaru uz katras tītavu atbalsta sviras.



Attēls 1.27: MD #313726

MD #313727

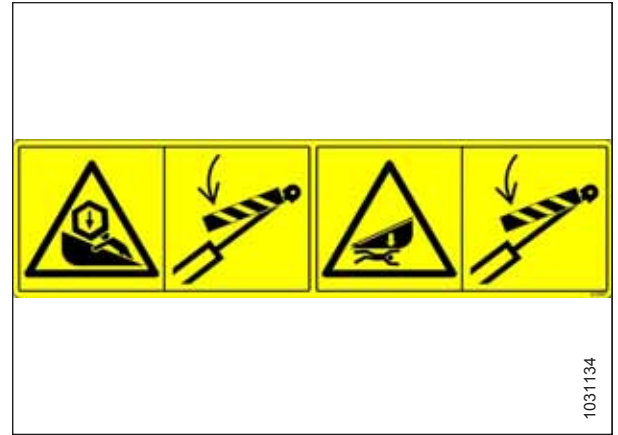
Tītavu / hedera izraisīts apdraudējums

BĪSTAMĪBA

- Lai novērstu ievainojumus no paceltu tītavu kritiena, pirms strādājat pie tītavām vai zem tām pilnībā paceliet tītavas, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehānisko drošības aizvaru uz katras tītavu atbalsta sviras.

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi pacelta hedera kritiena gadījumā:

- Pirms strādājat zem hedera, pilnībā paceliet hederi, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehāniskos drošības aizvarus kombinānā.
- Varat arī pirms tehniskās apkopes nolaist hederi uz zemes, apturēt dzinēju un izņemt atslēgu.



Attēls 1.28: MD #313727

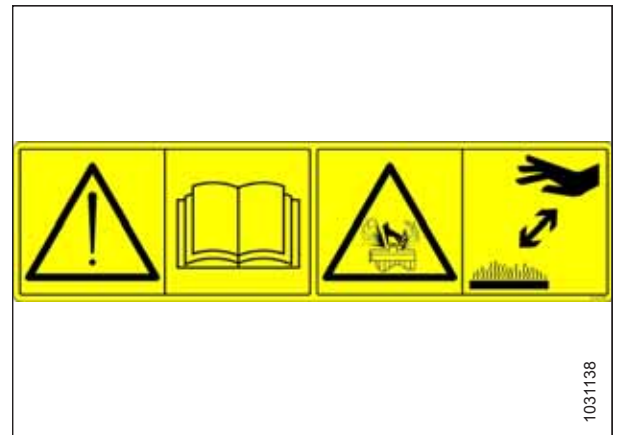
MD #313728

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / Karstā šķidruma izsmidzināšanās apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas darbības dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visus drošības norādījumus. Ja jums nav rokasgrāmatas, iegādājieties to no izplatītāja.
- **NEĻAUJIET** neapmācītām personām darbināt mašīnu.
- Pārskatiet drošības instrukcijas ar visiem operatoriem katru gadu.
- Pārlicinieties, ka visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un tā darbības laikā pārlicinieties, ka nav neviena šīs mašīnas tuvumā.
- Līdzbraucēji nedrīkst atrasties mašīnā.
- Vairogiem jābūt uzstādītiem, un ieturiet distanci no kustīgajām daļām.
- Pirms atstājat operatora vietu, atvienojiet hedera piedziņu, ievietojiet transmisiju neitrālā stāvoklī un pagaidiet, kamēr visa kustība apstājas.
- Pirms šīs mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas no strāvas apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Pirms tehniskās apkopes paceltā stāvoklī fiksējiet drošības aizvarus, lai novērstu paceltā mehānisma kritienu.



Attēls 1.29: MD #313728

DROŠĪBA

- Pārvietojoties uz ceļa, lietojiet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un mirgojošas brīdinājuma signālugunis, ja vien to neaizliedz likums.

UZMANĪBU

Lai novērstu ievainojumus:

- **NEŅEMĪET** nost šķidruma uzpildes vāciņu, ja mašīna ir karsta.
- Pirms šķidruma uzpildes vāciņa atvēršanas ļaujiet mašīnai atdzist
- Šķidrums ir zem spiediena un var būt karsts.

MD #313733

Hedera izraisīts saspiešanas apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi pacelta hedera kritiena gadījumā:

- Pirms strādājat zem hedera, pilnībā paceliet hederi, apstādiniet dzinēju, izņemiet atslēgu un fiksējiet mehāniskos drošības aizvarus kombinā.
- Varat arī pirms tehniskās apkopes nolaist hederi uz zemes, apturēt dzinēju un izņemt atslēgu.



Attēls 1.30: MD #313733

MD #313881

Vispārējs apdraudējums, kas saistīts ar mašīnas darbību un tehnisko apkopi / apdraudējums sagriezties ar izkapti

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu ievainojumus vai nāvi nepareizas vai nedrošas mašīnas darbības dēļ:

- Izlasiet operatora rokasgrāmatu un ievērojiet visus drošības norādījumus. Ja jums nav rokasgrāmatas, iegādājieties to no izplatītāja.
- **NEĻAUJIET** neapmācītām personām darbināt mašīnu.
- Pārskatiet drošības instrukcijas ar visiem operatoriem katru gadu.
- Pārliecinieties, ka visas drošības zīmes ir uzstādītas un salasāmas.
- Pirms dzinēja iedarbināšanas un tā darbības laikā pārliecinieties, ka nav neviena šīs mašīnas tuvumā.
- Līdzbraucēji nedrīkst atrasties mašīnā.
- Vairogiem jābūt uzstādītiem, un ieturiet distanci no kustīgajām daļām.



Attēls 1.31: MD #313881

DROŠĪBA

- Pirms atstājat operatora vietu, atvienojiet hedera piedziņu, ievietojiet transmisiju neitrālā stāvoklī un pagaidiet, kamēr visa kustība apstājas.
- Pirms šīs mašīnas apkopes, regulēšanas, eļļošanas, tīrīšanas vai atvienošanas no strāvas apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu.
- Pirms tehniskās apkopes paceltā stāvoklī fiksējiet drošības aizvarus, lai novērstu paceltā mehānisma kritienu.
- Pārvietojoties uz ceļa, lietojiet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un mirgojošas brīdinājuma signālugunis, ja vien to neaizliedz likums.

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu ievainojumus no sagriešanās ar asu izkaptis segmentu:

- Strādājot ar izkapti, lietojiet audekla vai ādas darba cimdus.
- Noņemot vai pagriežot izkapti, pārliecinieties, ka neviena nav vertikālās izkaptis tuvumā.

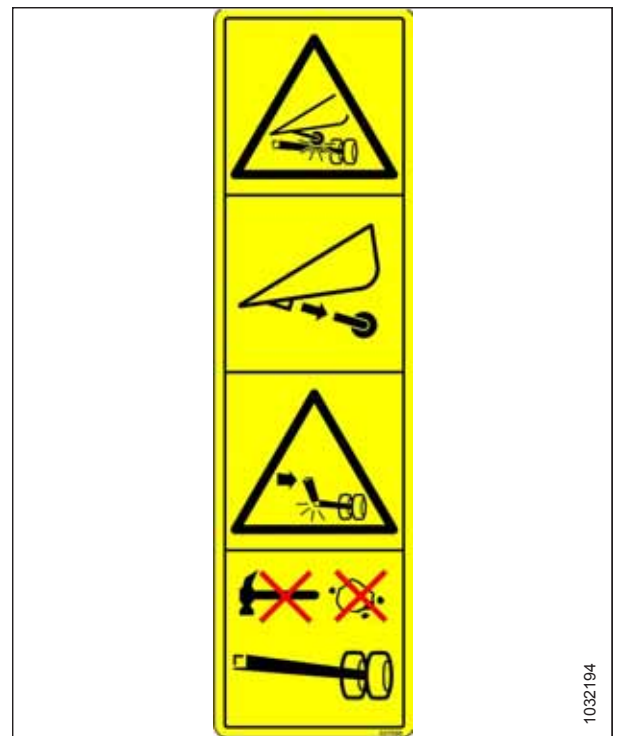
MD #327588

Sakabes bojājuma apdraudējums

BĪSTAMĪBA

Lai novērstu nopietnus ievainojumus vai nāvi:

- Noņemiet kreisās puses atbalsta riteni pirms hedera transportēšanas brauciena.
- **NEVELCIET** hederi, ja transportēšanas sakabe ir bojāta.



Attēls 1.32: MD #327588

Nodaļa 2: Aprīkojuma pārskats

Tehniskie dati sniedz izmērus, sīkāku informāciju un veiktspējas kritērijus par dažādu izmēru un konfigurāciju FD2 FlexDraper®.

2.1 Definīcijas

Šajā rokasgrāmatā tiek izmantoti turpmāk minētie termini un saīsinājumi.

Termins	Definīcija
API	Amerikas Naftas institūts
ASTM	Amerikas Materiālu un izmēģinājumu biedrība
Bultskrūve	Stiprinājuma elements ar galvu un ārējo vītņi, kas lietojams kopā ar uzgriezni
Vidējā atsaite	Hidrauliska cilindra atsaite starp hederi un mašīnu, ko lieto hедера leņķa mainīšanai
CGVV	Kombinēta transportlīdzekļa pilnā masa
Hederis, eksporta versija	Hедера konfigurācija, kas raksturīga ārpus Ziemeļamerikas
FD2 sērijas hederis	MacDon FD230, FD235, FD240, FD245, FD241 un FD250 FlexDraper® hederis
FFFT	Beigu pievilksanas apgriezieni pirkstiem
Pievilks ar pirkstiem	Pievelk ar pirkstiem līdz stāvoklim, kad salāgojamās virsmas vai daļas saskaras viena ar otru, un stiprinājums nav vajāgs, jo tas ir sākotnēji pievilks
FM200	Reljefa kopēšanas modulis, ko lieto FD2 sērijas hederim priekš kombainiem
FSI	Reljefa kopēšanas iestatīšanas indikators
GVW	Transportlīdzekļa pilnā masa
Stingrs savienojums	Savienojums, kas izveidots no nesaspiežamu materiālu stiprinājuma elementiem
Sešstūru atslēga	Instrumenti ar sešstūra šķērsriezuma, ko izmanto, lai skrūvētu bultskrūves un skrūves ar sešstūra ligzdu (iekšējā sešstūra atslēga) pazīstams arī kā Alena atslēga un ar dažādiem citiem sinonīmiem
ZS	Zirgspēks
HPT displejs	Ražas novākšanas izsekotāja displeja modulis M1 sērijas pļaujmašīnai
JIC	Apvienotā rūpniecības padome: Par standartiem atbildīga institūcija, kas izstrādājusi standarta izmēru un formu oriģinālajam 37° atloka stiprinājumam
n/a	Nav piemērojams
Ziemeļamerikas hederi	Hедера konfigurācija, kas raksturīga Ziemeļamerikā
NPT	Nacionālais cauruļvītnes standarts: Savienojuma veids, ko izmanto zema spiediena pieslēgvietu atverēs. Vītnes NTP savienotājelementos ir konusveida ārējās un iekšējās vītnes mijiedarbībai
Uzgrieznis	Stiprinājuma elements ar iekšējo vītņi, kas lietojams kopā ar bultskrūvi
ORB	Veidgabals ar gredzenblīvi: Savienojuma veids, ko parasti izmanto kolektoru, sūkņu un dzinēju pieslēgvietu atverēs

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

Termins	Definīcija
ORFS	Ar gredzenblīves virsmas blīvējumu: Savienojuma veids, ko parasti izmanto šļūteņu un cauruļu pievienošanai. Šo savienojuma veidu parasti sauc arī par ORS, kas apzīmē gredzenveida blīvējumu
SAE	Autoinženieru asociācija
Skrūve	Stiprinājuma elements ar galvu un ar ārējo vītņi, kas virzās pa iepriekš sagatavotu profilu vai veido savu vītņes līniju atbilstošajā daļā
Mazāk stingrs savienojums	Savienojums, kas izveidots no saspiežamu materiālu stiprinājuma elementiem vai tādiem, kas laika gaitā daļēji atskrūvējas
Stiepes izturība	Konstants spēks, kas pielikts bultskrūvei vai skrūvei pa garenvirziena asi un ko parasti mēra ņūtonos (N) vai mārciņās (mārciņās)
TFFT	Sākotnējā iegriešana ar pirkstiem
Spēka moments	Spēka lieluma X spēka reizinājums, ko parasti mēra ņūtonmetros (N·m) vai spēka mārciņās uz pēdu (lbf·ft)
Griezes momenta leņķis	Pievilkšanas nosacījums, pie kura elementi tiek sākotnēji savienoti (pievilkti ar pirkstiem) un pēc tam uzgriezni pagriež par vairākiem grādiem, lai pabeigtu savienojumu
Griezes momenta stiepe	Attiecība starp montāžas griezes momentu, kas pielikts savienotājelementiem, un spēku pa garenvirziena asi bultskrūvē vai skrūvē
UCA	Augšējās horizontālais gliemežpārveds
Paplāksne	Plāna cilindriskā plāksne ar caurumu vai spraugu centrā, kas jālieto kā starplika, spēka sadalīšanas elements vai bloķēšanas mehānisms

2.2 FD2 sērijas FlexDraper® hedera un FM200 reljefa kopēšanas moduļa specifikācijas

Specifikāciju tabulā tiek izmantoti tālāk norādītie simboli un burti.

FD2 | FM200 | Pierīces

S: standarta / O_F: pēc izvēles (uzstādīts rūpnīcā) / O_D: pēc izvēles (uzstādījis izplatītājs) / -: nav pieejams

Izkapts			
Efektīvais pļaušanas platums (attālums starp kultūraugu dalītāju punktiem, pļāvuma platums plus dalītājs kopā)			
FD230		9,2 m (361 collas)	S
FD235		10,7 m (421 collas)	S
FD240		12,2 m (481 collas)	S
FD241		12,5 m (493 collas)	S
FD245		13,7 m (541 collas)	S
FD250		15,3 m (601 collas)	S
Izkapts pacelšanas diapazons		Atkarībā no kombināta modeļa	S
Nazis			
Viena naža piedziņa (FD230-FD240): hidrauliskais motors uzstādīts slēgtā MacDon lieljaudas nažu piedziņas kārbā, kas atrodas hedera kreisajā pusē.			O _F
Dubulto naža piedziņa (FD235-FD250): viens hidrauliskais motors, laiknenteikts, viens uzstādīts slēgtā MacDon lieljaudas nažu piedziņas kārbā, kas atrodas katrā hedera pusē.			O _F
Naža gājiens		76 mm (3 collas)	S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD230 un FD235	1200–1500 g./min.	S
Viena naža ātrums (gājieni minūtē)	FD240	1200–1400 g./min.	S
Dubulto nažu ātrums (gājieni minūtē)	FD235, FD240, FD241, FD245 un FD250	1200–1500 g./min.	S
Nažu sekcijas			
Ļoti roboti, ClearCut™, QuickChange, pieskrūvēti, 3,5 robi uz cm (9 robi uz collas)			S
Nažu pārklāšanās centrā (dubulto nažu hederi)		3 mm (1/8 collas)	S
Aizsargi un piespiedēji			
Aizsargs: ClearCut™ smails, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DTA) Piespiedējs: kalts, viena regulēšanas bultskrūve			O _F
Aizsargs: PlugFree™, kalts un divreiz termiski apstrādāts (DTA) Piespiedējs: kalts, dubultas regulēšanas skrūve			O _F
Aizsarga leņķis (izkaps uz zemes)			
Centrālais posms ievilkts		1,7 grādi	S
Centrālais posms izbīdīts		8,9 grādi	S

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

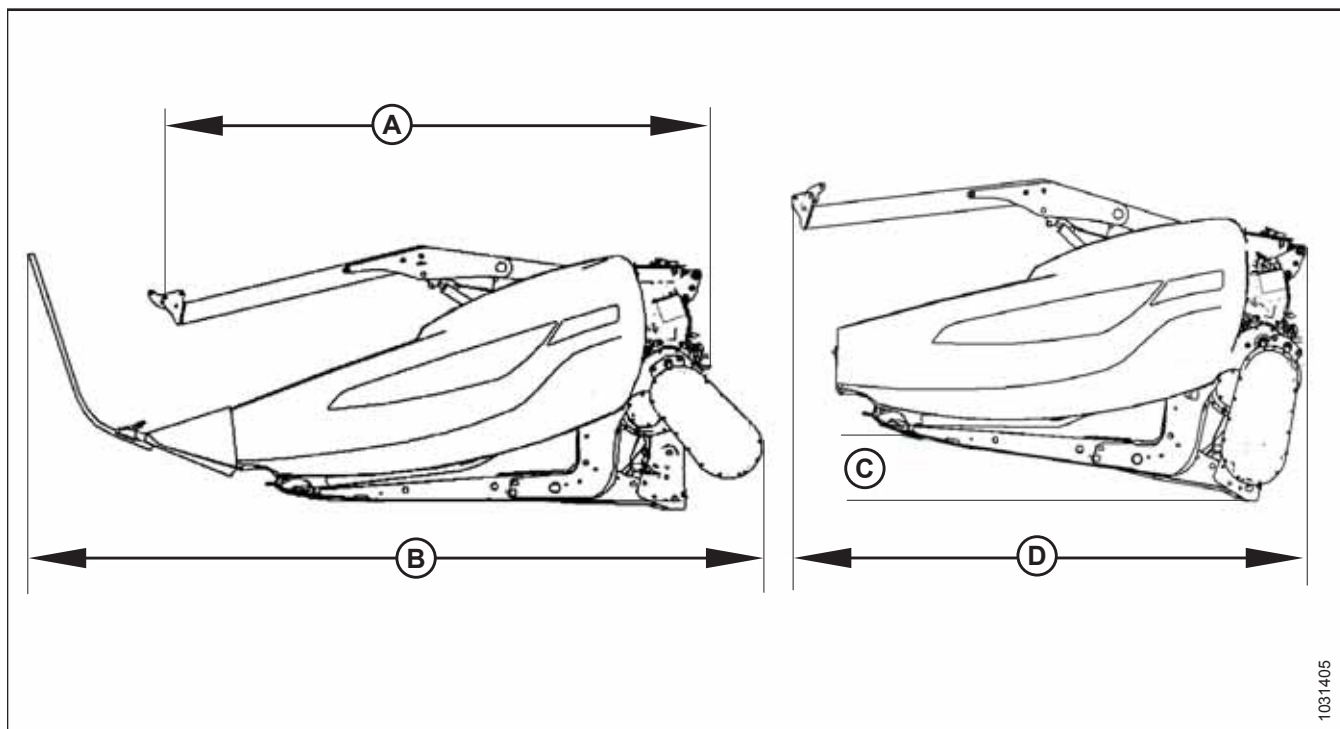
Stiebru pacēlājs un platformas			
Stiebru pacēlāja platums		1,27 m (50 collas)	S
Stiebru pacēlāja piedziņa		Hidraulisks	S
Stiebru pacēlāja ātrums: ar FM200 reljefa kopēšanas moduli		209 m/min. (687 pēdas minūtē)	S
Padeves atveres platums		1905 mm (75 collas)	S
PR15 uztveršanas tītavas			
Zaru cauruļu skaits		5 vai 6 zaru caurules	
Caurules centra diametrs: visiem tītavu izmēriem, izņemot FD235 ar vienu laidumu		203 mm (8 collas)	S
Pirkstgala rādiuss	Rūpnīcā iestatīts	800 mm (31 1/2 collas)	S
Pirkstgala rādiuss	Regulēšanas diapazons	766–800 mm (30 3/16–31 1/2 collas)	S
Efektīvais tītavu diametrs (ar formas izciļņa darbību)		1650 mm (65 collas)	S
Pirksta garums		290 mm (11 collas)	S
Pirkstu atstatums (nomināls, mijkārtots pa nūjiņām)		100 mm (4 collas)	S
Tītavu piedziņa		Hidraulisks	S
Tītavu ātrums (regulējams no kabīnes, atkarīgs no kombaina modeļa)		0–67 apgr./min.	S
FM200 reljefa kopēšanas modulis			
Padeves stiebru pacēlājs	Platums	2 m (78 11/16 collas)	S
Padeves stiebru pacēlājs	Ātrums	107–122 m/min. (350–400 pēdas minūtē)	S
Padeves gliemežtransportieris	Platums	1630 mm (64 1/8 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Ārējais diametrs	559 mm (22 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Caurules diametrs	356 mm (14 collas)	S
Padeves gliemežtransportieris	Ātrums (atkarībā no kombināta modeļa)	191–195 apgr./min. (atkarībā no kombināta modeļa)	S
Eļļas tvertnes tilpums		75 litri (20 ASV galoni)	S
Eļļas veids		Vienpakāpes transmisijas / hidrauliskais šķidrums (THF)	—
THF viskozitāte pie 40 °C (104 °F)		60,1 cSt	—
THF viskozitāte pie 100 °C (212 °F)		9,5 cSt	—

APRĪKOJUMA PĀRSKATS

Piedziņas līnijas kopējais garums	21 šlice	Maksimālais (izbīdīts)	1524,4 mm (60 collas)	O _F
Piedziņas līnijas kopējais garums	21 šlice	Minimālais (savilkta)	990,7 mm (39 collas)	O _F
Piedziņas līnijas kopējais garums	6 šlices	Maksimālais (izbīdīts)	1546,8 mm (60 7/8 collas)	O _F
Piedziņas līnijas kopējais garums	6 šlices	Minimālais (savilkta)	1013 mm (39 7/8 collas)	O _F
Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris				O _D
Ārējais diametrs			330 mm (13 collas)	—
Caurules diametrs			152 mm (6 collas)	—
Balansa ritenis / EasyMove™ transports				O _D
Riteņi			38 cm (15 collas)	—
Riepas			225/75 R-15	—
Svars				
Paredzētais svara diapazons — bāzes heders ar reljefa kopēšanas moduli — atšķiras dažādām pakotņu konfigurācijām.				
9,1 m (30 pēdu) heders	Ziemeļamerika		3495 kg (7706 lb.)	
10,7 m (35 pēdu) heders	Ziemeļamerika		3694–3712 kg (8146–8184 lb.)	
12,2 m (40 pēdu) heders	Ziemeļamerika		3876–3979 kg (8547–8774 lb.)	
12,5 m (41 pēdu) heders	Ziemeļamerika		3983–4015 kg (8783–8852 lb.)	
	Eksportam		4287–4340 kg (9452–9569 lb.)	
13,7 m (45 pēdu) heders	Ziemeļamerika		4498–4555 kg (9916–10 043 lb.)	
	Eksportam		4635–4692 kg (10 218–10 345 lb.)	
15,2 m (50 pēdu) heders	Ziemeļamerika		4508–4551 kg (9940–10 036 lb.)	
	Eksportam		4853–4916 kg (10 699–10 838 lb.)	

2.3 FD2 sērijas FlexDraper® hedera izmēri

Strādājot ar hederu, ir svarīgi zināt mašīnas izmērus.



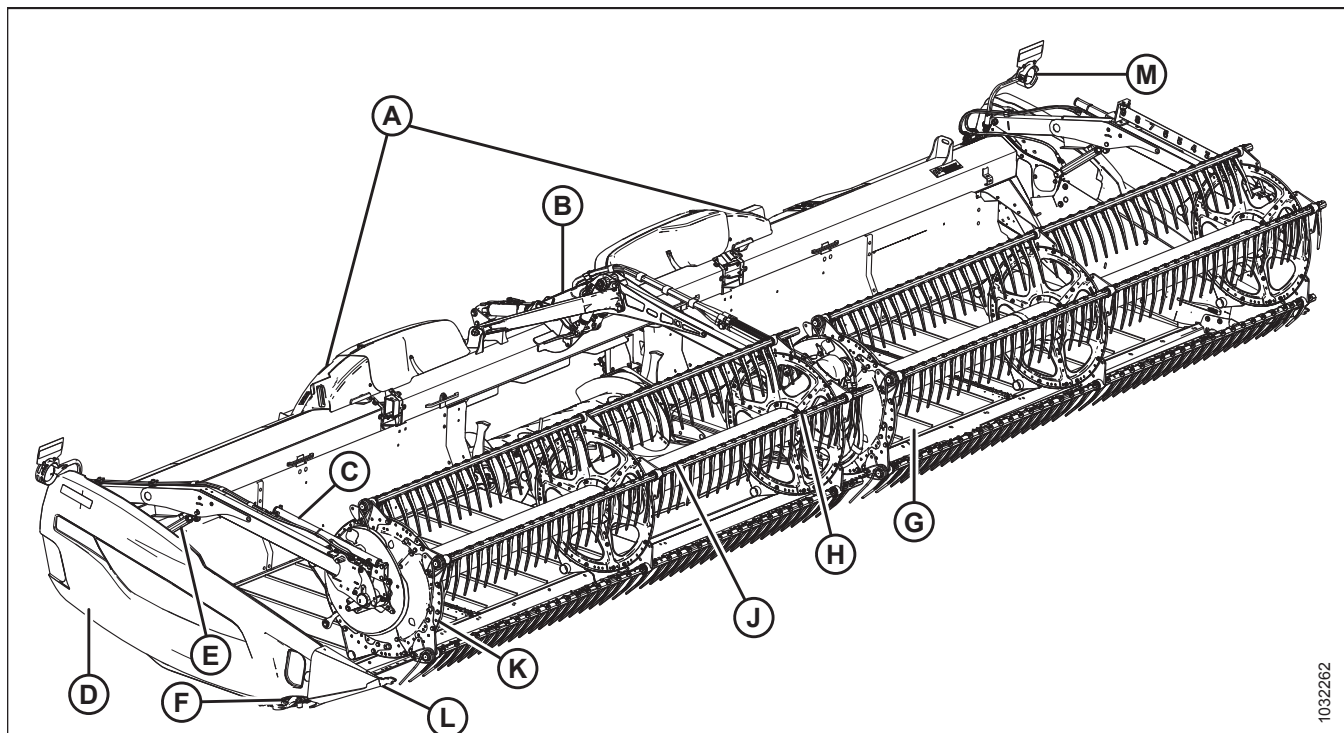
Attēls 2.1: Hedera izmēri

Tabula 2.1 Hedera izmēri

Rāmis un konstrukcija		
Mērāmais lielums	Atsauce uz attēlu 2.1, lappuse 24	Izmērs
Hedera platums lauka režīmā	—	Griešanas platums + 500 mm (19 1/5 collas)
Izkapts platums	—	Griešanas platums – 500 mm (19 1/5 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	(A) Pārnesumkārbā pagriezta (uzglabāšana), dalītāji ir noņemti (skatiet 2.1, lappuse 24)	2,6 m (103 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	(B) Pārnesumkārbā darbojas, uzstādīti standarta dalītāji (skatiet 2.1, lappuse 24)	3,5 m (138 collas)
Hedera platums transportēšanas pozīcijā ar pilnībā ievilkām tītavām un uzstādītu FM200 (īsākais centrālais posms)	Pārnesumkārbā pagriezta, dalītāji ir noņemti (skatiet 2.1, lappuse 24) Leņķis (C) nepieciešams transportēšanas platuma (D) sasniegšanai PIEZĪME: Izmēru (D) var samazināt, izmantojot transportēšanas piekabi ar lielāku leņķi.	8° 2,591 m (102 collas)

2.4 FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļu identifikācija

FD2 sērijas FlexDraper® heders sastāv no vairākām sastāvdaļām.



1032262

Attēls 2.2: FD2 sērijas FlexDraper® hedera sastāvdaļas

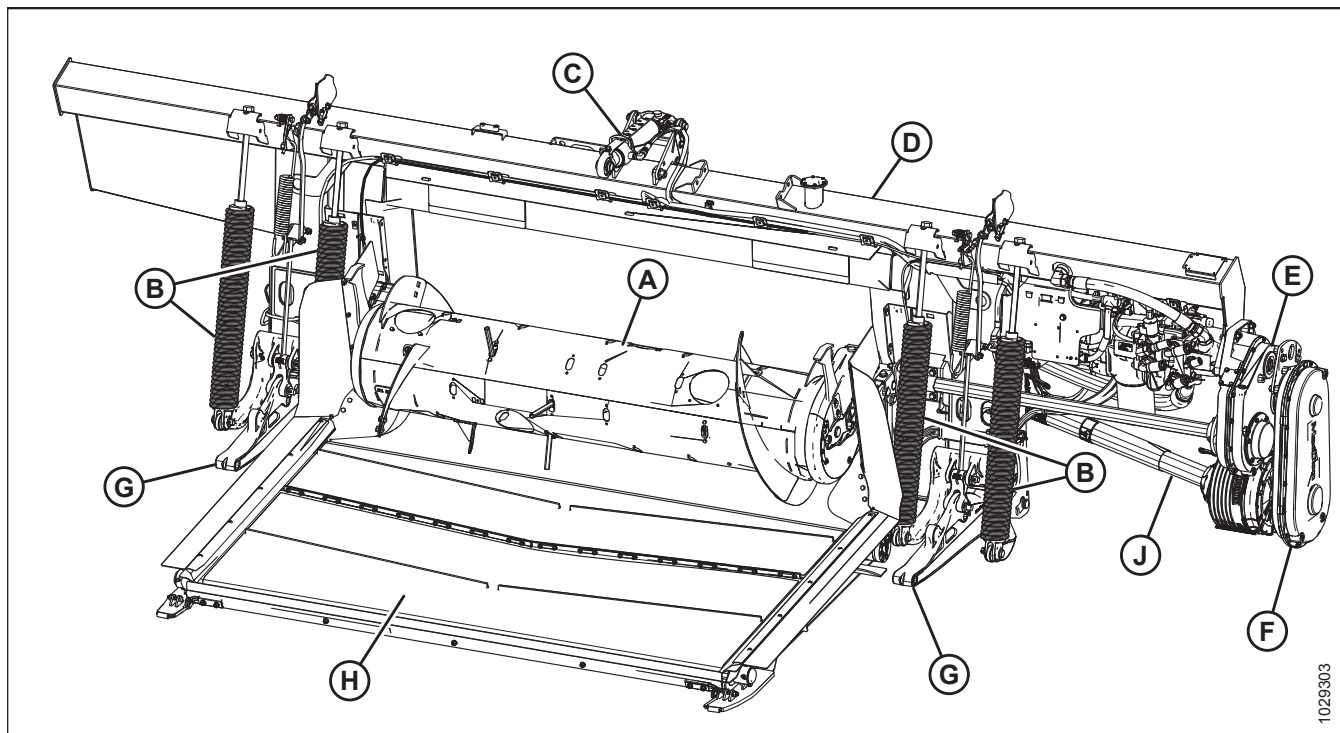
A — spārna reljefa kopēšanas posms
 D — gala vairogs
 G — sānu stiebru pacelājs
 K — tītavu gala vairogs

B — centrālā tītavu svira
 E — tītavu ceļšanas cilindrs
 H — centra tītavu piedziņa
 L — kultūraugu dalītājs

C — tītavu atgāzuma cilindrs
 F — naža piedziņas kārba (gala vairoga iekšpusē)
 J — uztveršanas tītavas
 M — hedera gaisma (izņemot Eiropu)

2.5 FM200 reljefa kopēšanas moduļa sastāvdaļu identifikācija

FM200 reljefa kopēšanas modulis sastāv no vairākām sastāvdaļām.

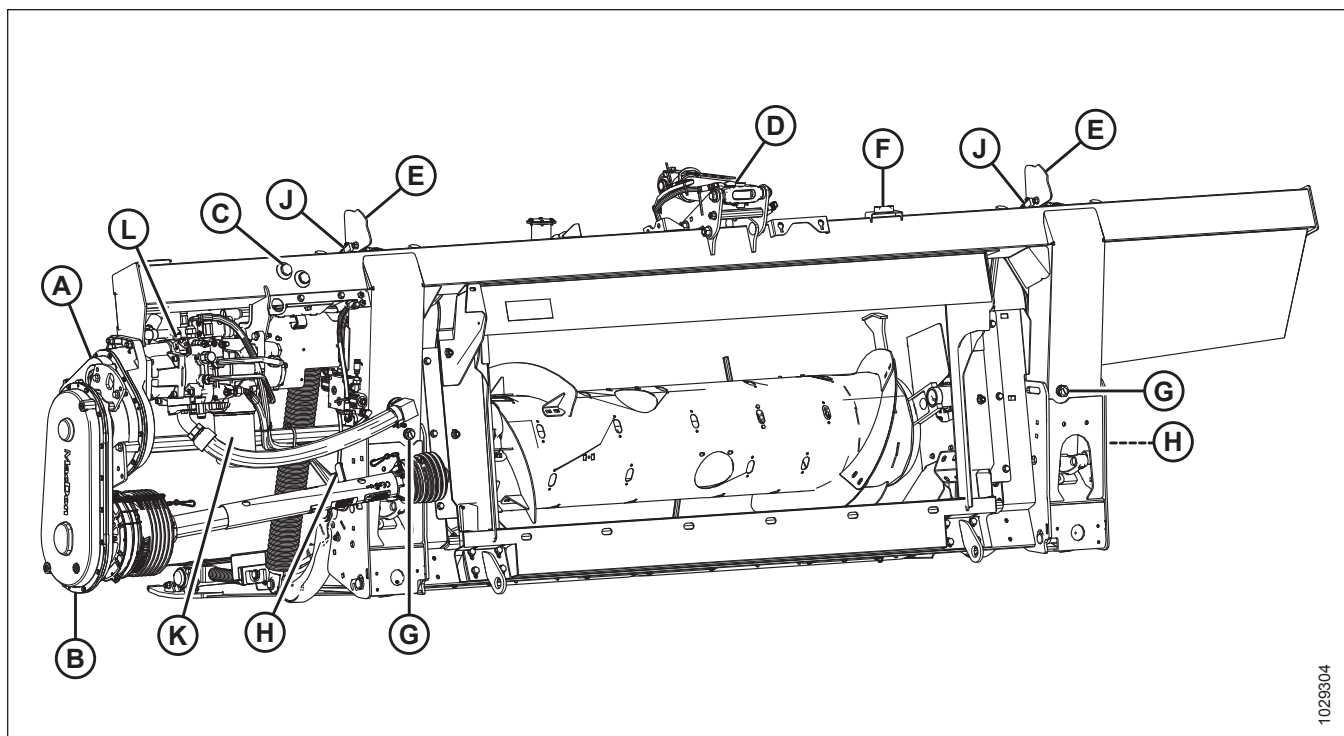


Attēls 2.3: FM200 reljefa kopēšanas moduļa hedera puse

A — padeves gliemežtransportieris
 D — hidrauliskais rezervuārs
 G — hedera balsta sviras

B — hedera reljefa kopēšanas atsperes
 E — galvenā pārnesumkārbā
 H — padeves stiebru pacēlājs

C — centrālais posms
 F — pabeigšanas pārnesumkārbā
 J — piedziņas līnija



1029304

Attēls 2.4: FM200 reljefa kopēšanas moduļa kombaina puse

A — galvenā pārnesumkārbā
D — centrālais posms
G — iztecināšanas skrūve (x2)

K — hidrauliskais filtrs

B — pabeigšanas pārnesumkārbā
E — hedera augstuma vadības indikators (x2)
H — reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis (x2)

L — nazis, sānu stiebru pacelājs un padeves stiebru pacelāja sūknis

C — rezervuāra eļļas līmeņrādis

F — burbuļu līmenis

J — automātiskais hedera augstuma vadīšanas (AHHC / AHAV) sensors (x2)

Nodaļa 3: Eksploatācija

3.1 Īpašnieka / Operatora atbildības jomas



UZMANĪBU

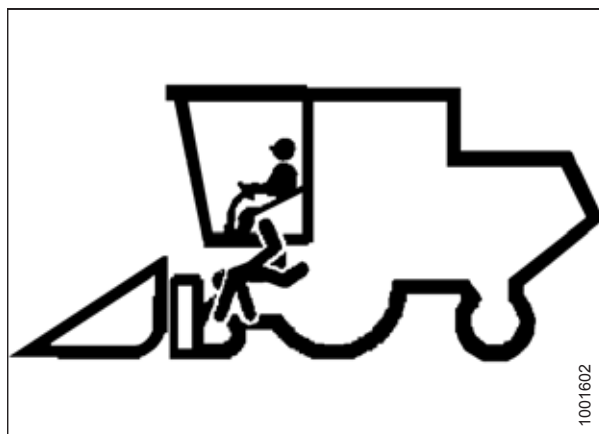
- Jūs atbildat par to, lai pirms hедера lietošanas izlasītu un izprastu šo rokasgrāmatu. Sazinieties ar MacDon izplatītāju, ja instrukcijas jums nav skaidras.
- Ievērojiet visus drošības paziņojumus rokasgrāmatā un mašīnas drošības uzlīmēs.
- Atcerieties, ka JŪS esat drošības atslēga. Laba drošības prakse aizsargā jūs un apkārtējos cilvēkus.
- Pirms ļaut kādam lietot hederi, pārliecinieties, ka šī persona ir instruēta par tā drošu un pareizu izmantošanu, neraugoties uz plānotās izmantošanas nelielo laiku vai attālumu.
- Katru gadu kopā ar visiem operatoriem pārskatiet rokasgrāmatu un visus ar drošību saistītos jautājumus.
- Uzmanieties no tādiem operatoriem, kuri neievēro ieteiktās procedūras vai piesardzības pasākumus. Uzreiz izlabojiet šīs kļūdas, pirms notiek negadījums.
- Mašīnai NEDRĪKST veikt nekādas izmaiņas. Neatļautas izmaiņas var pasliktināt mašīnas darbību un/vai drošību un samazināt mašīnas kalpošanas laiku.
- Šajā rokasgrāmatā sniegtā drošības informācija neaizstāj drošības kodeksus, apdrošināšanas prasības vai tiesību aktus, kas ir spēkā jūsu valstī. Pārliecinieties, ka jūsu mašīna atbilst šajos noteikumos paredzētajiem standartiem.

3.2 Eksploatācijas drošība

UZMANĪBU

Ievērojiet šādus piesardzības pasākumus:

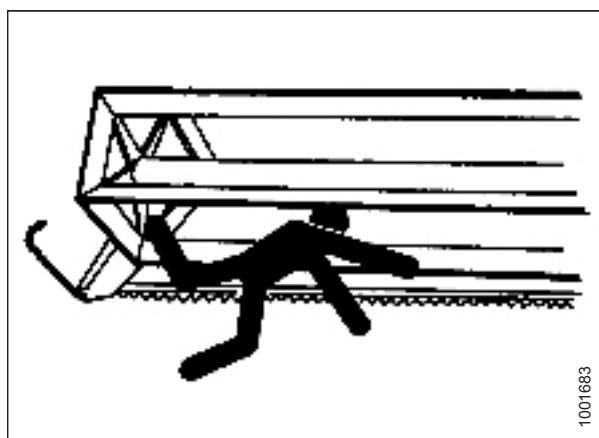
- Ievērojiet visas drošības un lietošanas instrukcijas, kas norādītas operatora rokasgrāmatās. Ja jums nav kombaina rokasgrāmatas, saņemiet to pie izplatītāja un rūpīgi izlasiet.
- Nekad nemēģiniet startēt dzinēju vai lietot mašīnu, izņemot no operatora sēdekļa.
- Pirms darba sākšanas pārbaudiet visu vadības ierīču darbību drošā un brīvā vietā.
- **NEĻAUJIET** līdzbraucējiem atrasties uz kombaina.



Attēls 3.1: Bez līdzbraucējiem

UZMANĪBU

- Nekad nestratējiet mašīnu un nebrauciet ar to, kamēr neesat pārliecināts, ka visas tuvumā esošās personas vairs neatrodas attiecīgajā teritorijā.
- Izvairieties no braukšanas pa irdenām virsmām, akmeņiem, grāvjiem vai bedrēm.
- Caur vārtiem un durvju ailēm brauciet lēni.
- Strādājot slīpumā, kad vien iespējams, brauciet kalnā vai lejup no kalna. Braucot lejup, ieslēdziet attiecīgu pārnesumu.
- Nekad nemēģiniet iekāpt braucošā mašīnā vai izkāpt no tās.
- **NEIZKĀPIET** no operatora stacijas, kamēr darbojas dzinējs.
- Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu, pirms regulējat vai izņemat no mašīnas iesprūdušo materiālu.
- Pārbaudiet, vai nav pārmērīgas vibrācijas un neparastu trokšņu. Ja ir kādas norādes par problēmām, izslēdziet un pārbaudiet mašīnu. Ievērojiet pareizas izslēgšanas procedūru. Norādījumus skatiet hedera operatora rokasgrāmatā.
- Lietojiet tikai dienas gaismā vai labā mākslīgajā apgaismojumā.



Attēls 3.2: Tuvumā esošo personu drošība

3.2.1 Hedera drošības balsti

Hedera drošības balsti, kas atrodas uz hedera celšanas cilindriem, novērš celšanas cilindru neparedzētu ievilkšanos un hedera nolaišanos. Norādījumus skatiet savā kombaina operatora rokasgrāmatā.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

3.2.2 Tītavu drošības balsti

Tītavu drošības balsti atrodas uz tītavu balsta svirām un novērš tītavu neparedzētu nolaišanos.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

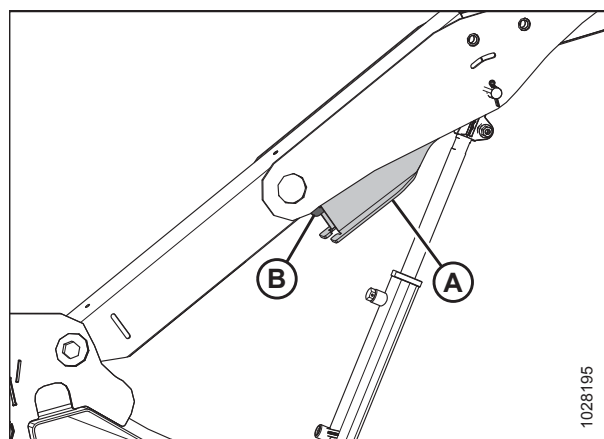
SVARĪGI:

Lai nesabojātu tītavu balsta sviras, **NEPĀRVADĀJIET** hederi ar aktivizētiem tītavu drošības balstiem.

Tītavu drošības balstu aktivizēšana

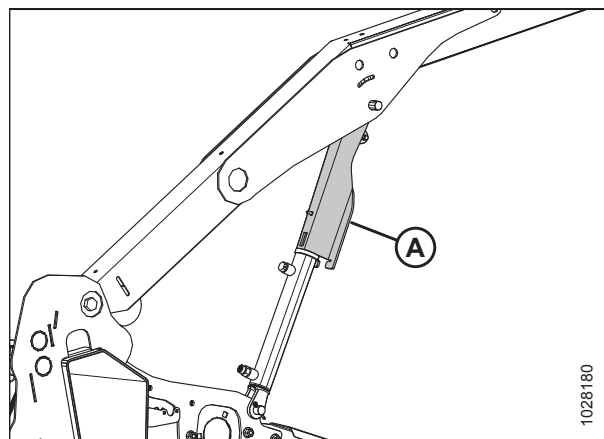
Ārējās tītavu sviras

1. Paceliet tītavas maksimālā augstumā.
2. Paceliet uz augšu drošības balstu (A) un virziet uz priekšu, lai noņemtu balstu no āķa (B).



Attēls 3.3: Ārējā labā svira

3. Nolaidiet drošības balstu (A) un nostipriniet uz cilindra vārpstas, kā parādīts. Atkārtojiet ar pretējo sviru.



Attēls 3.4: Nostiprināts tītavu drošības balsts — ārējā labā svira

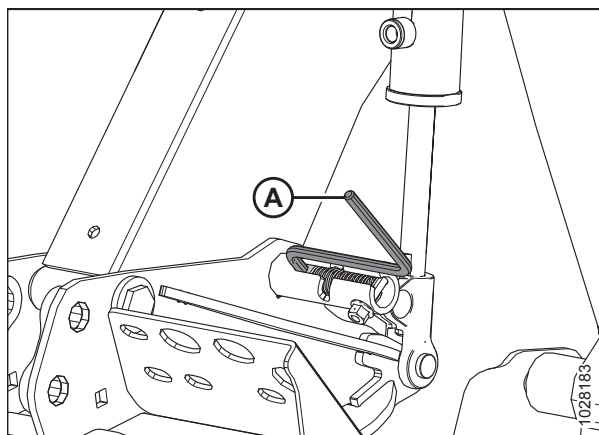
Centrālā tītavu svira

4. Pagrieziet rokturi (A), lai atslābinātu atsperes spriegojumu un ļautu atsperai ievirzīt tapu bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME:

Attēlā ir redzama centrālā labā svira trīskāršo tītavu hederiem. Centrālā kreisā svira ir pretējā pusē.

5. Atkārtojiet iepriekšējo darbību centrālajai kreisajai svirai trīskāršo tītavu hederiem.
6. Nolaidiet tītavas, līdz drošības balsti saskaras ar ārējās sviras cilindra stiprinājumiem un centrālās sviras tapām.

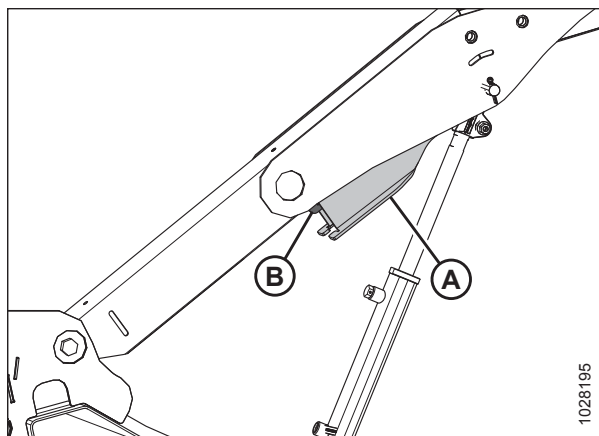


Attēls 3.5: Nostiprināts tītavu drošības balsts — centrālā svira

Tītavu drošības balstu atvienošana

Ārējās tītavu sviras

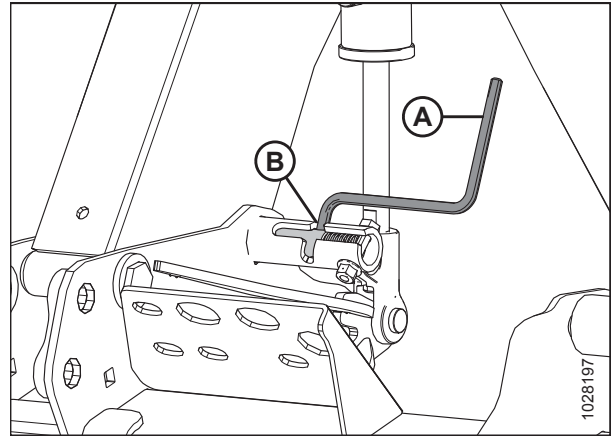
1. Paceliet tītavas līdz maksimālajam augstumam.
2. Virziet tītavu drošības balstu (A) uz augšu uz āķa (B) zem tītavu sviras. Atkārtojiet ar pretējo sviru.



Attēls 3.6: Tītavu drošības balsts — labā ārējā svira

Centrālā tītavu svira

3. Virziet rokturi (A) uz ārpusi un uz ligzdu (B), lai tapu atrastos atbloķētā stāvoklī.
4. Atkārtojiet iepriekšējo darbību centrālajai kreisajai svirai trīskāršo tītavu hederiem.



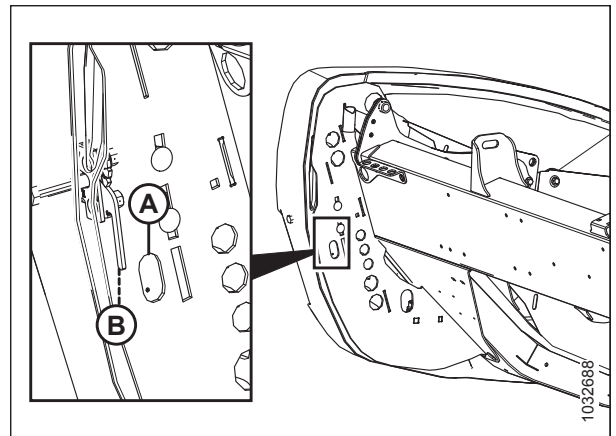
Attēls 3.7: Tītavu drošības balsts — centrālā svira

3.2.3 Hedera gala vairogi

Katrā hedera galā ir uzstādīts polietilēna gala vairogs ar virām.

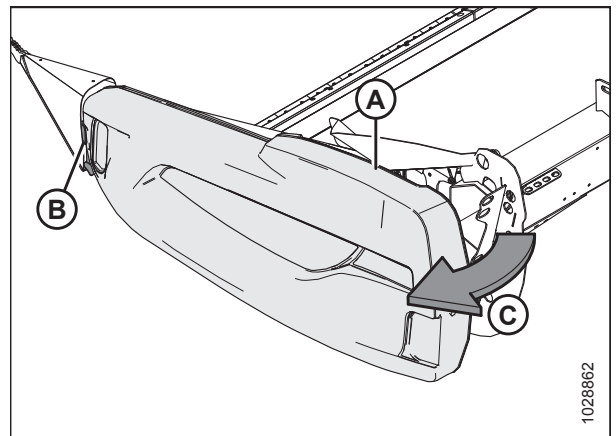
Hedera gala vairogu atvēršana

1. Nospiediet atlaišanas sviru (B), izmantojot piekļuves atveri (A) hedera gala vairoga aizmugurējā pusē, lai atbloķētu vairogu.



Attēls 3.8: Kreisais hedera gala vairogs

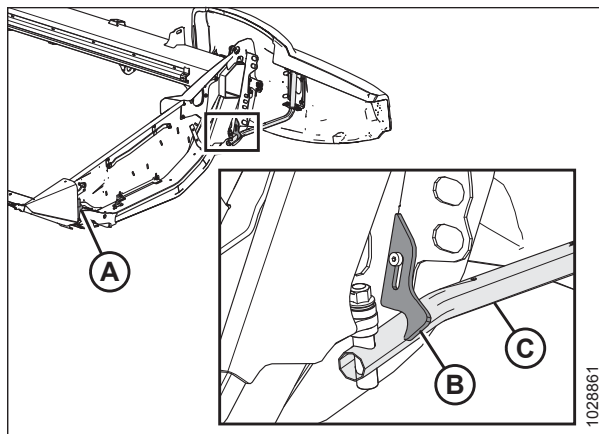
2. Atveriet hedera gala vairogu (A). Hedera gala vairogu notur izcilnis (B), un tas atveras virzienā (C).



Attēls 3.9: Kreisais hedera gala vairogs

EKSPLUATĀCIJA

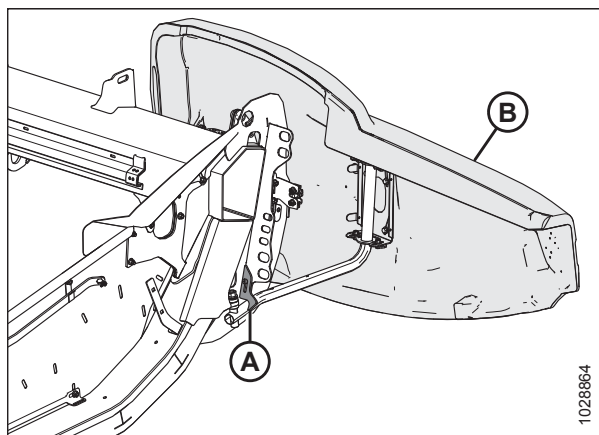
3. Ja nepieciešams vairāk vietas, pavelciet hедера gala vairogu tālāk par izcilni (A) un pagrieziet vairogu hедера aizmugurējās daļas virzienā.
4. Nostipriniet drošības fiksatoru (B) uz viras sviras (C), lai nofiksētu vairogu pilnīgi atvērtā pozīcijā.



Attēls 3.10: Kreisais hедера gala vairogs

Hедера gala vairogu aizvēršana

1. Ja gala vairogs ir pilnībā atvērts un nostiprināts aiz hедера, atvienojiet aizdari (A), lai hедера gala vairogs (B) varētu kustēties.
2. Pagrieziet hедера gala vairogu uz hедера priekšpusi.

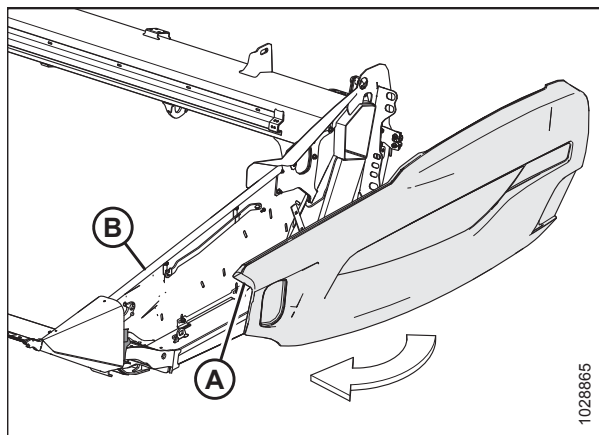


Attēls 3.11: Kreisais hедера gala vairogs

3. Aizvēršanas laikā pārliecinieties, ka hедера gala vairogs (A) nesaskaras ar gala loksnes (B) augšējo daļu. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [Hедера gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 35](#).

SVARĪGI:

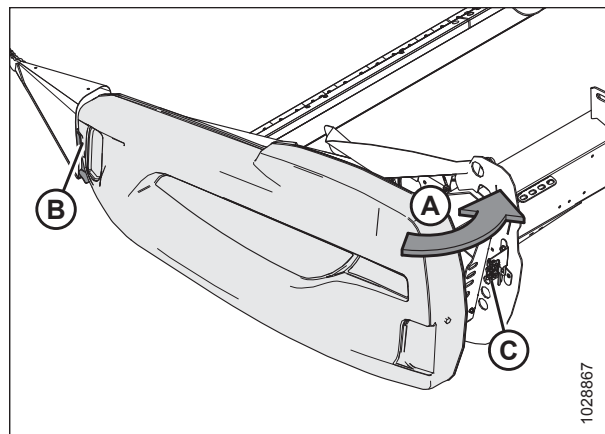
Alumīnija gala loksne tiek bojāta, ja plastmasas gala vairoga svars balstās uz tās.



Attēls 3.12: Kreisais hедера gala vairogs

EKSPLUATĀCIJA

4. Novietojiet gala vairoga priekšējo daļu aiz viras izciļņa (B) un ievietojiet to dalītāja konusā.
5. Pagrieziet hedera gala vairogu virzienā (A) slēgtā stāvoklī. Ar spēcīgu spiedienu iedarbiniet divpakāpju fiksatoru (C).



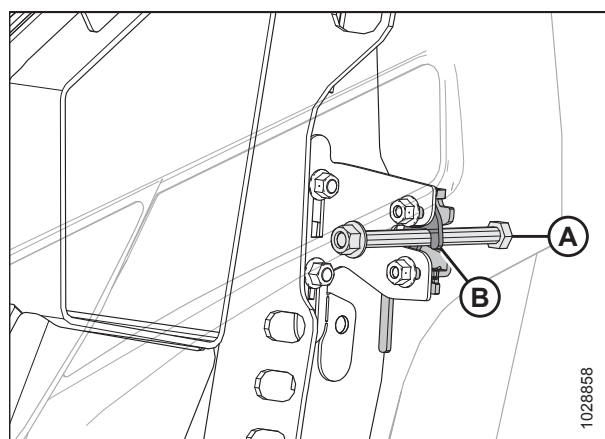
Attēls 3.13: Kreisais hedera gala vairogs

SVARĪGI:

Pārbaudiet, vai hedera gala vairogs ir nofiksēts. Pārlicinieties, ka skrūve (A) ir pilnībā nofiksēta divpakāpju fiksatorā (B), lai novērstu hedera gala vairoga atvēršanos hedera darbības laikā.

PIEZĪME:

Attēlā hedera gala vairogs ir caurspīdīgs, lai parādītu fiksatoru.



Attēls 3.14: Divpakāpju fiksators

Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana

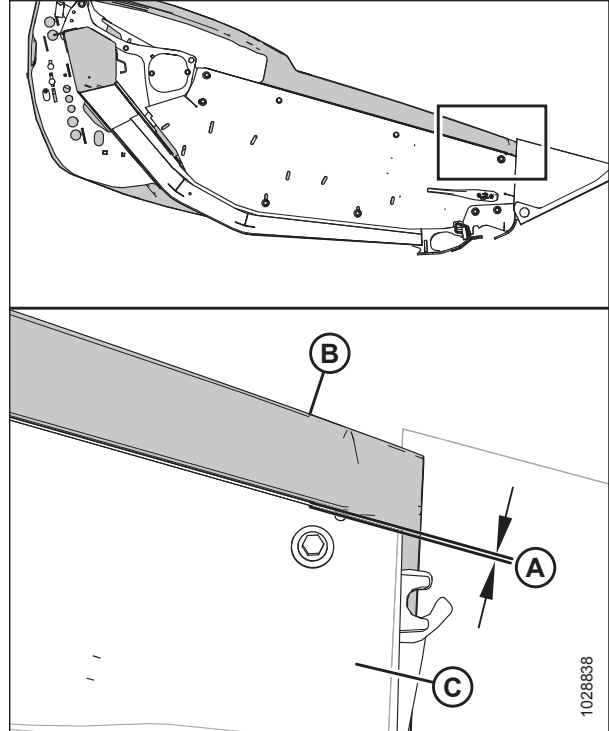
Hedera gala vairogi var izplesties vai sarauties izteiktu temperatūras svārstību dēļ. Hederam gala vairoga stāvokli var regulēt, lai kompensētu izmēru izmaiņas.

SVARĪGI:

Alumīnija gala loksne var tikt sabojāta, ja hedera plastmasas gala vairoga svars balstās uz tās.

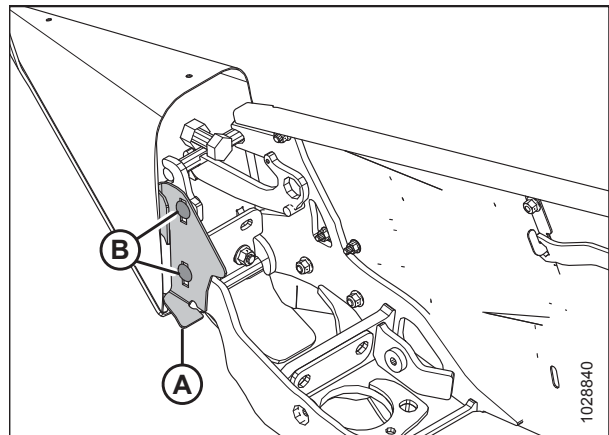
EKSPLUATĀCIJA

1. Pārbaudiet, vai atstarpe (A) starp hedera gala vairogu (B) gala loksni (C) ir 1–3 mm (0,04–0,12 collas).



Attēls 3.15: Atstarpe starp hedera gala loksni un gala vairogu

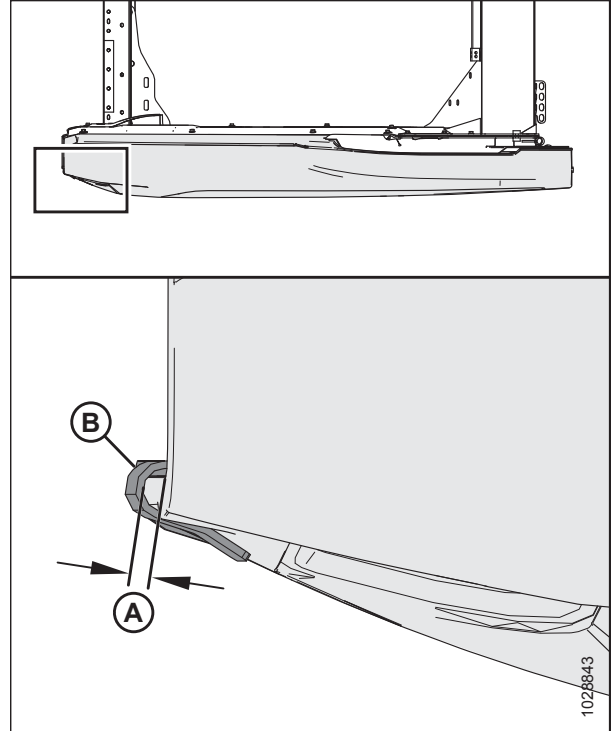
2. Ja nepieciešama regulēšana, noregulējiet atbalsta kronšteinu (A) šādi:
 - a. Atslābiniet skrūves (B).
 - b. Virziet atbalsta kronšteinu (A) uz augšu vai uz leju, kā nepieciešams, lai panāktu pareizu atstarpi.
 - c. No jauna pievelciet detaļas.



Attēls 3.16: Hedera gala vairoga atbalsta kronšteins

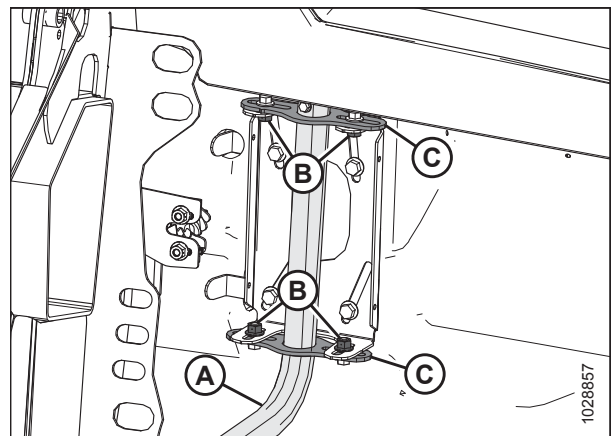
EKSPLUATĀCIJA

3. Pārbaudiet, vai atstarpe (A) starp hedera gala vairoga priekšējo daļu un atbalsta kronšteinu (B) ir 6–10 mm ($1/4$ – $3/8$ collas).



Attēls 3.17: Atstarpe starp hedera gala vairogu un atbalsta kronšteinu

4. Ja ir nepieciešama regulēšana, noregulējiet viras sviru (A) šādi:
 - a. Atslābiniet četrus uzgriežņus (B).
 - b. Lai iegūtu pareizu atstarpi, pēc vajadzības bīdiet kronšteinus (C) un viras sviru (A) uz priekšu vai uz aizmuguri.
 - c. No jauna pievelciet detaļas.



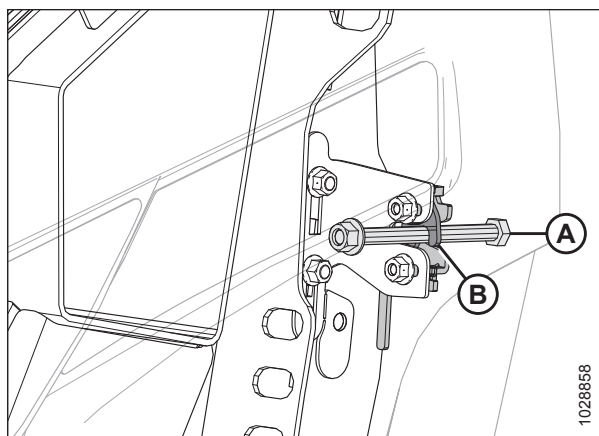
Attēls 3.18: Kreisais hedera gala vairogs

SVARĪGI:

Pēc regulēšanas pārliedzieties, ka skrūve (A) ir pilnībā nofiksēta divpakāpju fiksatorā (B), lai novērstu hedera gala vairoga atvēršanos hedera darbības laikā.

PIEZĪME:

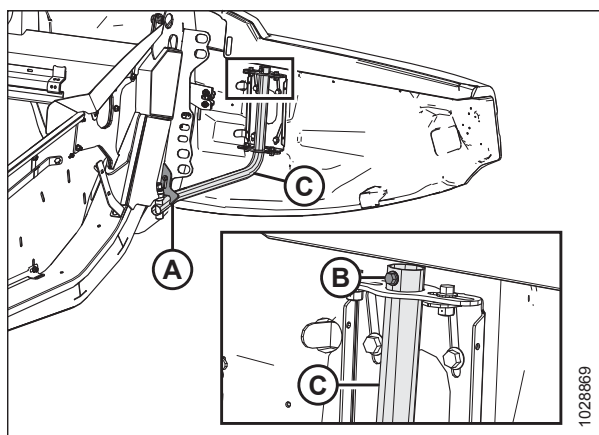
Attēlā hedera gala vairogs ir attēlots caurspīdīgs.



Attēls 3.19: Divpakāpju fiksators

Hedera gala vairogu noņemšana

1. Pilnībā atveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33](#).
2. Aktivizējiet aizdaru (A), lai novērstu gala vairoga izkustēšanos.
3. Noņemiet pašfiksējošo skrūvi (B).
4. Pabīdiet hedera gala vairogu uz augšu un noņemiet to no viras sviras (C).
5. Novietojiet hedera gala vairogu tālāk no darba zonas.



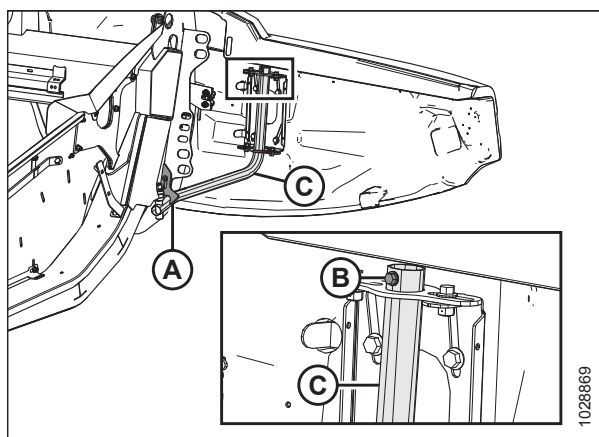
Attēls 3.20: Kreisais hedera gala vairogs

Hedera gala vairogu uzstādīšana

1. Virziet hedera gala vairogu virsū uz viras sviras (C) un lēnām nolaidiet to.
2. Ieskrūvējiet pašfiksējošo skrūvi (B).
3. Atbrīvojiet aizdaru (A), lai varētu pārvietot hedera gala vairogu.
4. Aizveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 34](#).

PIEZĪME:

Hedera gala vairogi var izplesties vai sarauties, ja tiek pakļauti lielām temperatūras pārmaiņām. Hedera gala vairoga stāvokli var regulēt, lai kompensētu izmēru izmaiņas. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu pārbaude un regulēšana, lappuse 35](#).



Attēls 3.21: Kreisais hedera gala vairogs

3.2.4 Tītavu piedziņas pārsegs

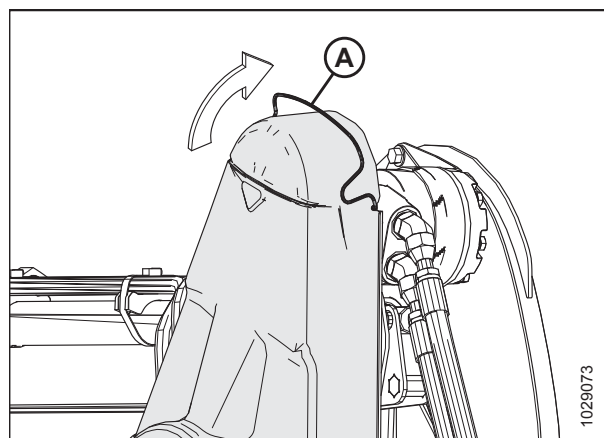
Tītavu piedziņas pārsegs aizsargā tītavu piedziņas komponentus no netīrumiem un gružiem.

Tītavu piedziņas pārsega noņemšana

BĪSTAMI

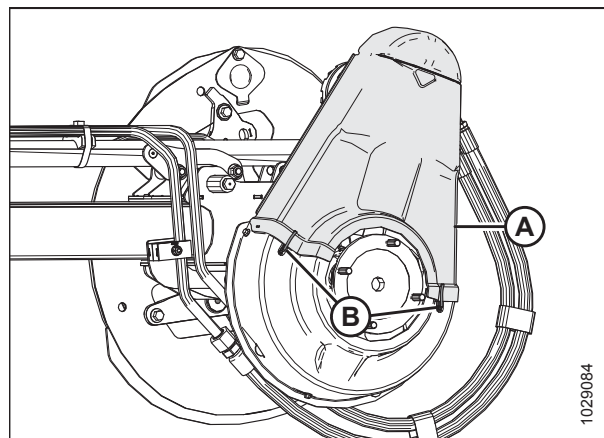
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Pagrieziet atsperes aizdāri (A) uz augšu un virs aizmugurējās plāksnes.



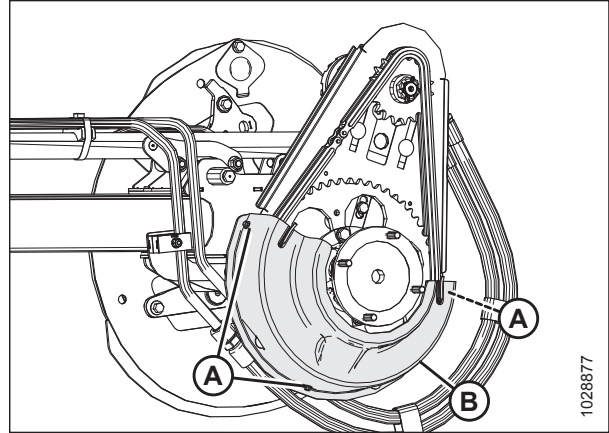
Attēls 3.22: Augšējais piedziņas pārsegs

6. Atvienojiet augšējo vāku (A) no apakšējā vāka vietās (B) un noņemiet augšējo vāku. Abas skavas apakšējā vākā atstājiet saslēgtas.



Attēls 3.23: Augšējais piedziņas pārsegs

7. Ja nepieciešams, noņemiet apakšējo vāku (B), izņemot trīs skrūves (A).



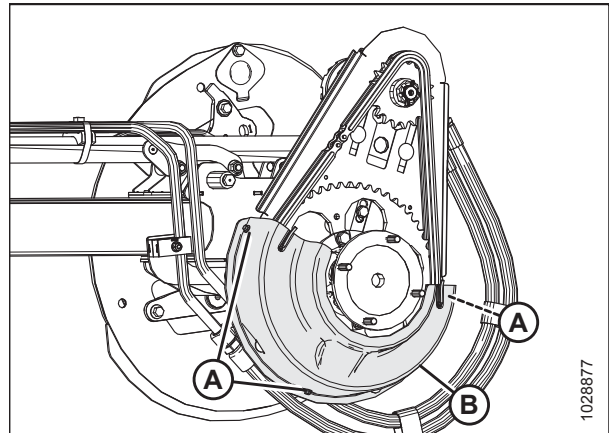
Attēls 3.24: Apakšējais piedziņas pārsegs

Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana

⚠ BĪSTAMI

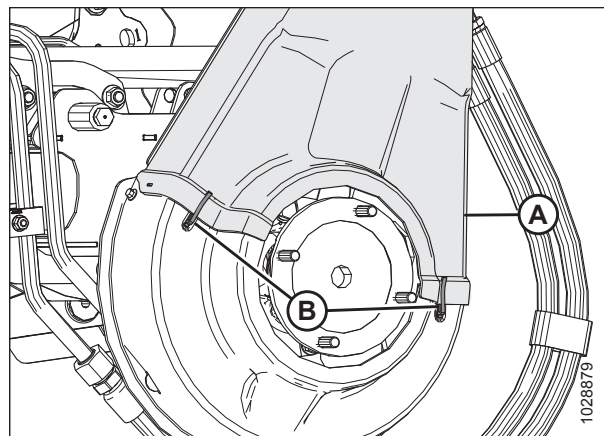
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Uzlieciet apakšējo piedziņas pārsegu (B) (ja iepriekš noņemts) uz tītavu piedziņas un nostipriniet ar trim skrūvēm (A).



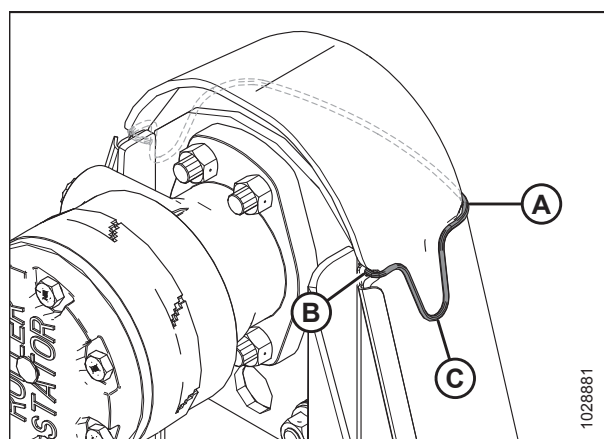
Attēls 3.25: Apakšējais piedziņas pārsegs

- Uzlieciet augšējo pārsegu (A) uz tītavu piedziņas un nostipriniet to vietā, izmantojot divas skavas (B) uz apakšējā pārsega.



Attēls 3.26: Augšējais piedziņas pārsegs

- Pagrieziet atsperes aizdari (A) uz leju, lai nostiprinātu augšējo pārsegu uz tītavu piedziņas. Pārliecinieties, ka V veida cilpa (C) ir vērsta uz leju un atsperes gals ir ievietots aizmugurējās plāksnes caurumos (B) abās tītavu piedziņas pusēs.



Attēls 3.27: Tītavu piedziņa

3.2.5 Locīšanas atsaites pārsegs

Lai pasargātu hedera spārna līdzsvarošanas mehānismu no gružiem un laika apstākļiem, hedera rāmim ir piestiprināti plastmasas pārsegi.

Locīšanas atsaites pārsegu noņemšana



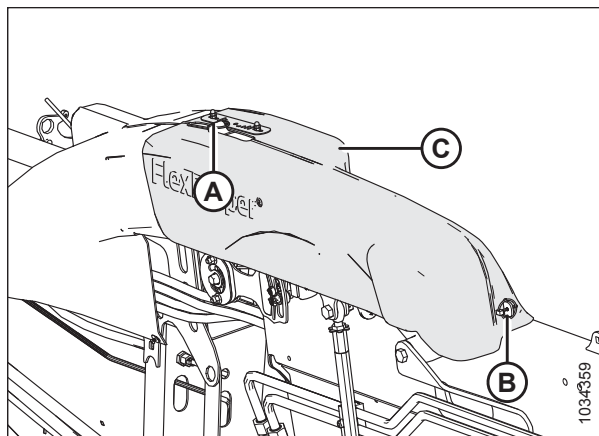
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

- Pilnībā nolaidiet hederi.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

EKSPLUATĀCIJA

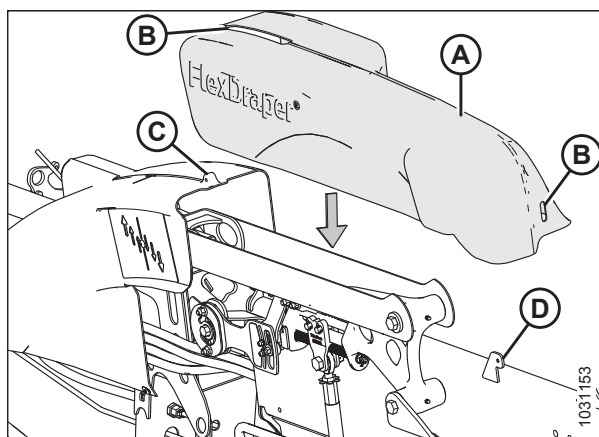
3. Izņemiet saspraudes tapu (A) un sprosttapu (B), kas nostiprina locīšanas atsaites pārsegu (C) pie aizmugurējās caurules.
4. Bīdiet locīšanas atsaites pārsegu uz iekšpusi, pēc tam paceliet pārsegu uz augšu, lai to noņemtu.



Attēls 3.28: locīšanas atsaites pārsegs — kreisā puse

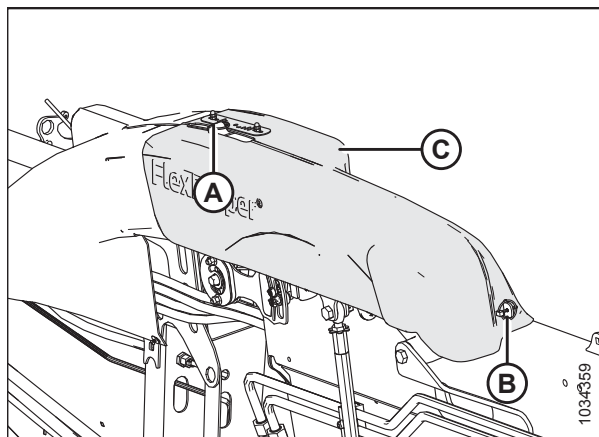
Locīšanas atsaites pārsegu uzstādīšana

1. Nolaidiet locīšanas atsaites pārsegu (A) pāri atsaitei. Pārliecinieties, ka atveres (B) ir vienā līnijā ar izciļņiem (C) un (D).
2. Bīdiet locīšanas atsaites pārsegu uz āru tā, lai izcilnis (D) izvirzās ārpus atveres.



Attēls 3.29: Locīšanas atsaites pārsegs — kreisā puse

3. Nostipriniet locīšanas atsaites pārsegu (C) vietā ar saspraudes tapu (A) un sprosttapu (B).



Attēls 3.30: Locīšanas atsaites pārsegs — kreisā puse

3.2.6 Ikdienas startēšanas pārbaude

UZMANĪBU

- Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismam. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.
- Uzvelciet cieši pieguļošu apģērbu un aizsargapavus ar neslīdošu zoli.
- Noņemiet svešķermeņus no mašīnas, kā arī svešķermeņus, kas atrodas tās tuvumā.
- Paņemiet līdzī visu aizsargapģērbu un individuālos aizsarglīdzekļus, kas varētu būt nepieciešami visas dienas garumā. NEPAĻAUJĒTIES uz to, ka nekas nenotiks. Jums var būt nepieciešama aizsargķivere, aizsargbrilles, izturīgi cimdi, respirators vai maska ar filtru vai aprīkojums darbam mitrā laikā.



Attēls 3.31: Drošības ierīces

- Nodrošiniet aizsardzību pret troksni. Uzvelciet piemērotu ausu aizsargierīci, piemēram, ausu aizsargus vai aizbāžņus, lai pasargātu ausis no nepatīkamiem vai nevēlamiem skaļiem trokšņiem.

Katru dienu pirms mašīnas startēšanas veiciet tālāk norādītās darbības.

1. Pārbaudiet, vai mašīnā nav sūču, vai tai netrūkst detaļu, vai mašīna nav sabojāta un vai tā darbojas pareizi.

PIEZĪME:

levērojiet pareizu procedūru, meklējot zem spiediena esošu šķidrums noplūdi. Norādījumus skatiet [5.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude, lappuse 427](#).

2. Notīriet visus mašīnas lukturus un atstarotājus.
3. Veiciet visas ikdienas apkopes darbības. Norādījumus skatiet [5.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 422](#).

3.3 Piestrādes periods

BRĪDINĀJUMS

Pirms izmeklēt neparastas skaņas vai mēģināt novērst problēmu, izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME:

Kamēr neesat iepazinis jaunā hedera darbības skaņu un īpatnības, rīkojieties īpaši modri un uzmanīgi.

Pēc hedera pirmās piestiprināšanas kombainam izpildiet tālāk norādītās darbības.

1. Lēnām 5 minūtes darbiniet mašīnu ar ieslēgtām tītavām, stiebru pacēlājiem un nažiem. **SĒŽOT OPERATORA SĒDEKLĪ,** ieklausieties un vērojiet notiekošo, lai atklātu saistītas vai traucējošas daļas.

PIEZĪME:

Tītavas un sānu stiebru pacēlāji nedarbosies, kamēr eļļas nepiepildīs caurules.

2. Skatiet [5.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude, lappuse 425](#) un veiciet visus norādītos uzdevumus.

3.4 Kombaina izslēgšana

Pirms jebkāda iemesla dēļ atstāt operatora sēdekli, izslēdziet kombainu.



BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

Lai izslēgtu kombainu, izpildiet tālāk norādītās darbības.

1. Kad vien iespējams, novietojiet mašīnu līdzenā vietā.
2. Pilnībā nolaidiet hederu.
3. Pārslēdziet visas vadības ierīces pozīcijā NEUTRAL vai PARK.
4. Atslēdziet hedera piedziņu.
5. Nolaidiet un pilnībā ievelciet tītavas.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Pagaidiet, kamēr mašīna pilnībā apstājas.

3.5 Vadības ierīces kabīnē

BRĪDINĀJUMS

Pirms dzinēja startēšanas vai hedera piedziņu ieslēgšanas pārliecinieties, ka pie mašīnas neatrodas neviens cilvēks.

Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā, lai identificētu šādās kabīnē esošās vadības ierīces:

- Hedera iedarbināšanas/atslēgšanas vadība
- Hedera augstums
- Hedera leņķis
- Zemes ātrums
- Tītavu ātrums
- Tītavu augstums
- Tītavu atgāzuma pozīcija

3.6 Hedera iestatīšana

3.6.1 Hedera agregāti

Hedera veikspējas uzlabošanai ir pieejamas vairākas pierīces pēc izvēles. Pierīces pēc izvēles var pasūtīt un uzstādīt MacDon izplatītājs.

Skatiet [6 Palīgierīces un agregāti, lappuse 637](#), lai iepazītos ar pieejamo pozīciju aprakstiem.

3.6.2 Hedera iestatījumi

Nākamajās tabulās ir sniegtas vadlīnijas FD2 sērijas FlexDraper® hedera iestatīšanai; tomēr ieteiktos iestatījumus var mainīt, lai tie atbilstu dažādiem kultūraugiem un apstākļiem, kas nav iekļauti tabulās.

Par tītavu iestatījumiem skatiet [3.6.4 Tītavu iestatījumi, lappuse 64](#).

Par FM200 gliemežtransportiera konfigurācijām skatiet [4.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 325](#).

PIEZĪME:

Palieliniet sānu stiebru pacēlāja ātrumu, lai palielinātu veikspēju augoša kultūraugu materiāla vai palielināta gaitas ātruma dēļ.

Tabula 3.1 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi graudaugiem

Rugāju augstums	102 (<4)							
Stabilizatora riteņi ¹	Uzglabāšana							
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²	Hedera lenķis ^{3,4}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁵	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris	
Viegls	Izslēgts	8	B – C	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Izslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	Izslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Ieteicams	
Veldrē	Izslēgts	7	B – C	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts	
Rugāju augstums	102–203 (4–8)							
Stabilizatora riteņi	Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums	Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, tad lejup, bet citos kultūraugu stāvokļos lejup vai vidū.							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²	Hedera lenķis ^{3,4}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁵	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtranspor-tieris	
Viegls	Izslēgts	8	B – C	4	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Izslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts	

1. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzenā apvidū, un lai samazinātu lēkāšanu.
2. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.
3. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.
4. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.
5. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.1 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hедера iestatījumi graudaugiem (turpinājums)

Smags	Ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Ieteicams
Veldrē	Izslēgts	7	D	3 vai 4	5-10	4 vai 5	Nav obligāts

Tabula 3.1 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi graudaugiem (turpinājums)

Rugāju augstums	203+ (8+)						
Stabilizatora riteņi	Kā prasīts						
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²	Hedera lenķis ^{3,4}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁵	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	Izslēgts	8	A	4	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Izslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Izslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Izslēgts	7	B – C	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts

Tabula 3.2 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi lēcām

Rugāju augstums	Uz zemes						
Stabilizatora riteņi ⁶	Uzglabāšana						
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ⁷	Hedera lenķis ^{8,9}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ¹⁰	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	ieslēgts	8	B – C	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

6. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu lēcāšanu.

7. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

8. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

9. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

10. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.3 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi zirņiem

Rugāju augstums	Uz zemes							
Stabilizatora riteņi ¹¹	Uzglabāšana							
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ¹²	Hedera lenķis ^{13, 14}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ¹⁵	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	
Viegls	ieslēgts	7	B – C	2	5–10	6 vai 7	leteicams	
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	leteicams	
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	4 vai 5	leteicams	
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	4 vai 5	leteicams	

11. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu lēkāšanu.
12. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.
13. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.
14. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.
15. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.4 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi rapsim

Rugāju augstums 102–203 (4–8)							
Stabilizatora riteņi ¹⁶ Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums Lejup vieglu vai smagu kultūraugu gadījumā, bet ja kultūraugi ir normālā stāvoklī vai sakrituši veidrē, tad vidū vai lejup.							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ¹⁷	Hedera lenķis ^{18, 19}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁰	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	ieslēgts	7	A	2	5–10	6 vai 7	Ieteicams
Normāls	ieslēgts	7	B – C	1	10	6 vai 7	Ieteicams
Smags	ieslēgts	8	B – C	1	10	3 vai 4	Ieteicams
Veidrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	3 vai 4	Ieteicams
Rugāju augstums 203+ (8+)							
Stabilizatora riteņi ¹⁶ Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums Nav piemērojams							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ¹⁷	Hedera lenķis ^{18, 19}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁰	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	ieslēgts	7	A	2	5–10	6 vai 7	Ieteicams
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Ieteicams

16. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu lēkāšanu.

17. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

18. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

19. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

20. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.4 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hедера iestatījumi rapsim (turpinājums)

Smags	ieslēgts	8	B – C	1 vai 2	10	3 vai 4	ieteicams
Veldrē	ieslēgts	7	D	2 vai 3	5–10	3 vai 4	ieteicams

Tabula 3.5 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi rīsiem

Rugāju augstums 102 (<4)							
Stabilizatora riteņi ²¹	Uzglabāšana						
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāja stieņi ²²	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²³	Hedera lenķis ^{24, 25}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁶	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	D	2	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	2	10	4 vai 5	Nav obligāts
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	2	10	4 vai 5	Nav obligāts
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	2	5–10	4 vai 5	Nav obligāts
Rugāju augstums 102–203 (4–8)							
Stabilizatora riteņi ²¹	Kā prasīts						
Sliežu uzliku novietojums	Vidū vai lejup						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi ²²	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²³	Hedera lenķis ^{24, 25}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁶	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	D	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts

21. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdznē apvidū, un lai samazinātu lēkāšanu.

22. Rīsu dalītāja stienis ir pieejams. Rīsu dalītāja stienis nav obligāts abos hedera galos.

23. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

24. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

25. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

26. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.5 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi rīsiem (turpinājums)

Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

Tabula 3.5 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hедера iestatījumi rīsiem (turpinājums)

Rugāju augstums	203+ (8+)							
Stabilizatora rīteņi ²¹	Kā prasīts							
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams							
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi ²²	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²³	Hедера lenķis ^{24, 25}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ²⁶	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris	
Viegls	Rīsu dalītāja stienis	4	A	3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts	
Normāls	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Smags	Rīsu dalītāja stienis	4	B – C	3	10	6 vai 7	Nav obligāts	
Veldrē	Rīsu dalītāja stienis	4	D	4	5–10	6 vai 7	Nav obligāts	

Tabula 3.6 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi Delta rīsiem

Rugāju augstums	51–152 (2–6)						
Stabilizatora rīteņi ²⁷	Kā prasīts						
Sliežu uzliku novietojums	Vidū vai lejup						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁸	Hedera lenķis ^{29, 30}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³¹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	Izslēgts	6	D	2 vai 3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Izslēgts	6	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts
Rugāju augstums	152+ (6+)						
Stabilizatora rīteņi ²⁷	Kā prasīts						
Sliežu uzliku novietojums	Nav piemērojams						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ²⁸	Hedera lenķis ^{29, 30}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³¹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	Izslēgts	6	A	2 vai 3	10–15	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts

27. Stabilizatora rīteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzenā apvidū, un lai samazinātu lēkāšanu.

28. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

29. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

30. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

31. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.6 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hедера iestatījumi Delta rīsiem (turpinājums)

Smags	Izslēgts	6	B – C	2 vai 3	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	Izslēgts	6	D	3 vai 4	5–10	4 vai 5	Nav obligāts

Tabula 3.7 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi pārtikas pupiņām

Rugāju augstums	Uz zemes						
Stabilizatora rītenī ³²	Uzglabāšana						
Sliežu uzliku novietojums	Augšup vai vidū						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³³	Hedera lenķis ^{34, 35}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ³⁶	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	ieslēgts	8	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

32. Stabilizatora rītenī tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu lēkāšanu.

33. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

34. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

35. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

36. Procentos virs gaitas ātruma.

Tabula 3.8 Ieteicamie FD2 sērijas / FM200 stiebru pacēlāja hedera iestatījumi līnīem

Rugāju augstums	51–153 (2–6)						
Stabilizatora riteņi ³⁷	Kā prasīts						
Sliežu uzliku novietojums	Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, tad lejup, bet citos kultūraugu stāvokļos lejup vai vidū.						
Kultūraugu stāvoklis	Dalītāju stieņi	Stiebru pacēlāja ātruma iestatījums ³⁸	Hedera lenķis ^{39, 40}	Tītavu izcilnis	Tītavu ātrums % ⁴¹	Tītavu stāvoklis	Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris
Viegls	ieslēgts	8	B – C	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts
Normāls	ieslēgts	7	A	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Smags	ieslēgts	7	B – C	2	10	6 vai 7	Nav obligāts
Veldrē	ieslēgts	7	D	2	5–10	6 vai 7	Nav obligāts

37. Stabilizatora riteņi tiek izmantoti, lai ierobežotu kustību no vienas puses uz otru, plaujot augstāk no zemes nelīdzienā apvidū, un lai samazinātu lēkāšanu.

38. FM200 pacēlāja vadības iestatīšana.

39. Iestatiet hedera lenķi pēc iespējas seklāku (iestatījums A), izmantojot centrālo posmu un sliežu uzlikas un vienlaikus saglabājot plaušanas augstumu.

40. Plaušanas augstumu regulē ar sliežu uzliku un hedera lenķa kombināciju.

41. Procentos virs gaitas ātruma.

3.6.3 Hedera optimizēšana taisnai rapšu pļaušanai ar kombainu

Nogatavojušos rapsi var taisni pļaut ar kombainu, bet lielākā daļa šķirņu ir ļoti uzņēmīgas pret lobīšanos un attiecīgi sēklu zudumu. Šajā sadaļā tiek ieteikti agregāti, iestatījumi un regulēšana, lai optimizētu FD2 sērijas FlexDraper® hederus taisnai rapšu pļaušanai ar kombainu.

leteicamās pierīces

Optimizēšana ietver šādas hedera modifikācijas:

- augšējā krusteniskā gliemežtransportiera uzstādīšana visā garumā;
- vertikālo nažu uzstādīšana;

PIEZĪME:

Katrā komplektā ir uzstādīšanas norādījumi un nepieciešamās detaļas. Vairāk informācijas skatiet [6 Palīģierīces un agregāti, lappuse 637](#).

leteicamie iestatījumi

Hedera optimizēšanai ir jāpielāgo šādi iestatījumi:

- Atslābiniet gliemežtransportiera atsperu spriegojumu. Norādījumus skatiet [Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana, lappuse 62](#).
- Iestatiet tītavu ātrumu, kas vienāds ar gaitas ātrumu, un pēc vajadzības palieliniet to. Norādījumus skatiet [3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104](#).
- Iestatiet sānu stiebru pacelēja ātrumu sestajā pozīcijā stiebru pacelēja ātruma vadībā no kabīnes. Norādījumus skatiet [3.7.8 Sānu stiebru pacelēja ātrums, lappuse](#) .
- Tītavu augstuma noregulēšana tā, lai pirksti tikai aizķer kultūraugus. Norādījumus skatiet [3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110](#).
- Tītavu atgāzuma pozīcijas regulēšana. Norādījumus skatiet [Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana, lappuse 116](#).
- Tītavu atgāzuma cilindru pārvietošana cita atgāzuma stāvoklī. Norādījumus skatiet [Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — dubultās tītavas, lappuse 116](#) vai [Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — trīskāršās tītavas, lappuse 120](#).
- Tītavu izciļņa iestatīšana 1. pozīcijā. Norādījumus skatiet [Tītavu izciļņa regulēšana, lappuse 128](#).
- Iestatiet gliemežtransportieri reljefa kopēšanas pozīcijā. Norādījumus skatiet [3.7.16 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana, lappuse 138](#).

Padeves gliemežtransportiera atsperu pārbaude un regulēšana

Padeves gliemežtransportierim ir regulējama atsperu spriegošanas sistēma, kas ļauj gliemežtransportierim peldēt virs kultūraugiem, nevis tos saspīest un sabojāt. Rūpnīcā iestatītais spriegojums ir pietiekams lielākajai daļai kultūraugu stāvokļu.

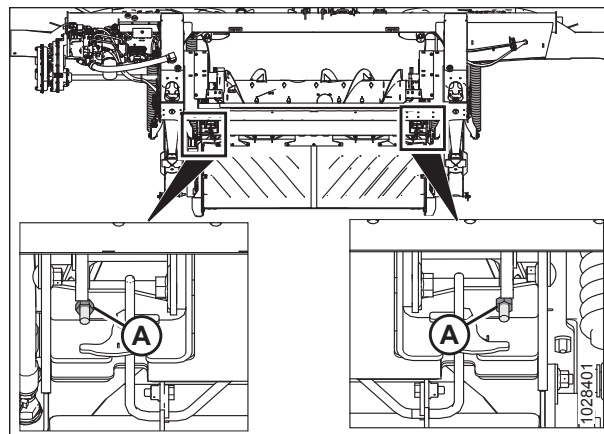
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet hedera.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Aktivizējiet hedera drošības balstus.

EKSPLUATĀCIJA

5. Pārbaudiet, vai vītne garums ir garāks par uzgriezni (A).
Garumam jābūt 22–26 mm (7/8–1 collas).



Attēls 3.32: Atsperu spriegotājs

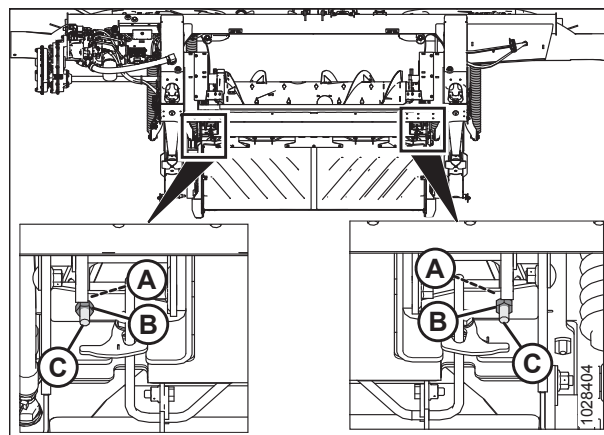
Ja nepieciešama regulēšana, veiciet šādas darbības:

1. Atslābiniet atsperes spriegotāja augšējo pretuzgriezni (A).

PIEZĪME:

Augšējais pretuzgrieznis atrodas plāksnes otrā pusē.

2. Pagrieziet apakšējo uzgriezni (B), līdz vītne (C) izvirzās 22–26 mm (7/8–1 collas).
3. Pievelciet pretuzgriezni (A).
4. Atkārtojiet darbības no 1, lappuse 63 līdz 3, lappuse 63 pretējā pusē.

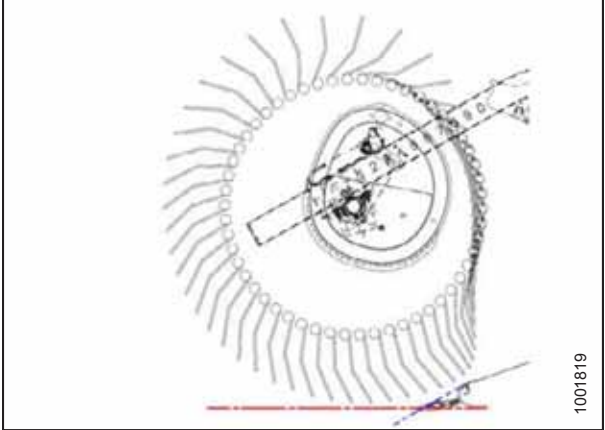
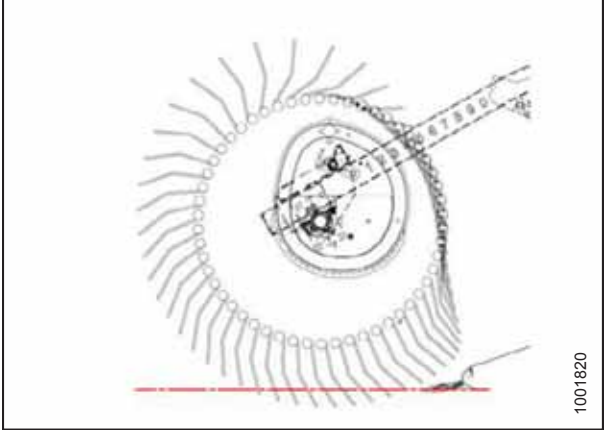


Attēls 3.33: Atsperu spriegotājs

3.6.4 Tītavu iestatījumi

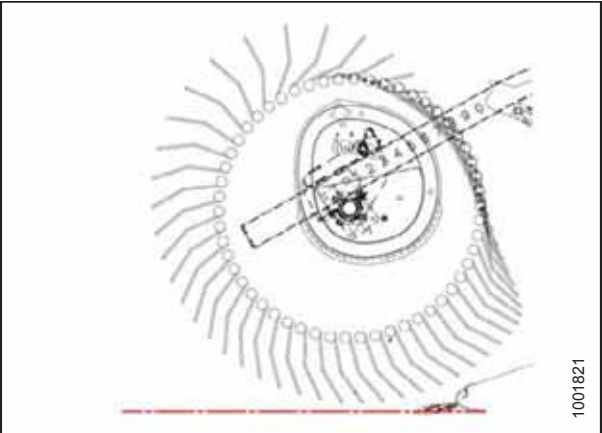
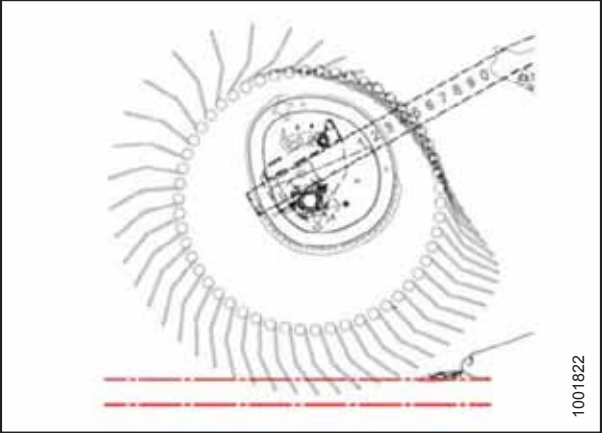
Lai tītavas darbotos pareizi un nodrošinātu optimālu veikspēju, ievērojiet turpmāk tabulā norādītos iestatījumus.

Tabula 3.9 FD2 sērijas ieteicamie tītavu iestatījumi

Izciļņa iestatīšanas numurs (pirkstu galu ātruma palielinājums)	Tītavu pozīcijas numurs	Tītavu pirksta modelis
1 (0)	6 vai 7	
2 (20%)	6 vai 7	

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.9 FD2 sērijas ieteicamie tītavu iestatījumi (turpinājums)

Izciļņa iestatīšanas numurs (pirkstu galu ātruma palielinājums)	Tītavu pozīcijas numurs	Tītavu pirksta modelis
3 (30%)	3 vai 4	
4 (35%)	2 vai 3	

PIEZĪME:

- Noregulējiet tītavas uz priekšu, lai samazinātu attālumu līdz zemei, vienlaikus noliecot hederu atpakaļ. Pirksti / zari ieduras zemē galējās tītavu pozīcijās uz priekšu, tāpēc, lai to kompensētu, noregulējiet sliežu uzlikas vai hedera leņķi. Noregulējiet tītavas uz aizmuguri, lai tās novietotu tālāk no zemes, ja hederu savēršat uz priekšu.
- Hedera slīpumu var palielināt, lai tītavas novietotu tuvāk zemei, vai samazināt, lai tītavas novietotu tālāk no zemes, vienlaikus saglabājot materiāla plūsmu uz stiebru pacelājumiem.
- Lai atstātu maksimālo rugāju daudzumu veldrē sakritušiem kultūraugiem, paceliet hederu un palieliniet hedera slīpumu, lai tītavas atrastos tuvu zemei. Pārvietojiet tītavas pilnībā uz priekšu.
- Tītavas var būt jāpārvieto atpakaļ, lai ne tik biezos kultūraugu sējumos nepieļautu sablīvējumu veidošanos vai izkopts nosprostošanu.
- Minimālā kultūraugu nestspēja (minimālais atklātā stiebru pacelāja laukums starp tītavām un hedera aizmugurējo plātņi) novērojama, kad tītavas atrodas vistālākajā aizmugurējā pozīcijā.
- Maksimālā kultūraugu nestspēja (maksimālais atklātā stiebru pacelāja laukums starp tītavām un hedera aizmugurējo plātņi) novērojama, kad tītavas atrodas vistālākajā pozīcijā uz priekšu.
- Izciļņa darbības īpatnību dēļ pirkstu / zaru galu ātrums pie izkopts kļūst lielāks par tītavu ātrumu, ja izciļņa iestatījumi ir lielāki. Vairāk informācijas skatiet tabulā [3.9, lappuse 64](#).

3.7 Hedera darbības mainīgie lielumi

Lai heders darbotos apmierinoši visās situācijās, tas ir attiecīgi jānoregulē atbilstoši dažādiem kultūraugiem un apstākļiem.

Pareiza lietošana samazina ražas zudumu un palielina produktivitāti. Pareiza pielāgošana un savlaicīga apkope arī palielina mašīnas darbības laiku.

Tabulā 3.10, lappuse 66 uzskaitītie mainīgie lielumi, kas sīki izklāstīti nākamajās lappusēs, ietekmē hedera veiktspēju.

Jūs ātri iemācīsieties noregulēt agregātu, lai sasniegtu jums vajadzīgos rezultātus. Lielākā daļa pielāgojumu ir iepriekš iestatīti rūpnīcā, taču iestatījumus var mainīt, lai tie atbilstu kultūraugu stāvokļiem.

Tabula 3.10 Darbības mainīgie lielumi

Mainīgi	Skatiet
Pļaušanas augstums	3.7.1 Pļaušana augstāk no zemes, lappuse 66; 3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72
Hedera reljefa kopēšana	3.7.3 hedera reljefa kopēšana, lappuse 74
Hedera leņķis	3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96
Tītavu ātrums	3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104
Zemes ātrums	3.7.7 Zemes ātrums, lappuse 106
Stiebru pacēlāja ātrums	3.7.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse
Naža ātrums	3.7.9 Informācija par naža ātrumu, lappuse 108
Tītavu augstums	3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110
Tītavu atgāzuma pozīcija	3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115
Tītavu zaru slīpums	3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124
Kultūraugu dalītāju stieņi	3.7.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 132
Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	4.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 325

3.7.1 Pļaušana augstāk no zemes

Hedera konstrukcija ļauj pļaut kultūraugus vēlāmajā rugāju augstumā virs zemes. Pļaušanas augstums mainās atkarībā no faktoriem, tostarp kultūraugu veida, kultūraugu stāvokļa utt.

Pļaušanai pie zemes ir pieejamas divas opcijas:

- Stabilizatora riteņu sistēma ir izstrādāta tā, lai samazinātu lēkāšanu hedera galos, un to var izmantot, lai heders kustētos atbilstoši reljefam un panāktu graudaugu vienmērīgu pļaušanas augstumu virs zemes. Sistēma nodrošina vienmērīgu rugāju augstumu un ievērojami samazina operatora nogurumu.

PIEZĪME:

Ja tiek izmantota stabilizatora riteņu sistēma, lokāmo hedera spārniem jābūt stingri fiksētiem.

- ContourMax™ atbalsta riteņi nodrošina pastāvīgu informāciju par pļaušanas augstumu uz kombainu, lai to var locīt, precīzi un nemainīgi uzturēt pļaušanas augstumu un bez problēmām izmantot kombaina automātisko augstuma regulēšanas sistēmu. Atbalsta riteņi saskaras ar zemi, noturot izkapti nemainīgā augstumā virs zemes pat tad, ja tā pārvietojas pa nelīdzenu reljefu. Rūpnīcā iestatītā automātiskā augstuma vadība nav jāregulē.

PIEZĪME:

Lokāmo hedera spārniem jābūt atbloķētiem, ja lieto ContourMax™ sistēmu.

EKSPLUATĀCIJA

Stabilizatora riteņu sistēmas (vai stabilizatora / transportēšanas riteņu sistēmas) pļaušanas augstumu regulē, kopā izmantojot kombaina hedera augstuma vadību .

Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 67*, lai mainītu riteņu stāvokli.

Ja ir uzstādīti stabilizatora / transportēšanas riteņi, skatiet *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*, lai mainītu riteņu stāvokli.

Ja ir uzstādīti ContourMax riteņi, skatiet *ContourMax™ riteņu ar regulēšana ar kājslēdzi, lappuse 69*, lai mainītu riteņu stāvokli.

Stabilizatora riteņu regulēšana

Pareizi noregulēts heders nodrošina līdzsvaru starp hedera svaru, ko notur reljefa kopēšanas mehānisms, un svaru, ko notur stabilizatora riteņi.

Skatiet *3.6.2 Hedera iestatījumi, lappuse 47*, lai uzzinātu par ieteicamo lietošanu noteiktiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Celiet hedera, līdz stabilizatora riteņi ir pacelti no zemes. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Turiet ass šarnīra rokturi (B); **NECELĪET**.

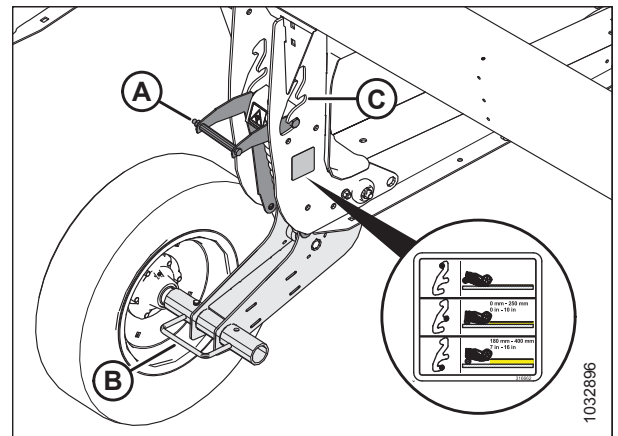
PIEZĪME:

Paceļot rokturi, sistēmu ir grūtāk izņemt no ligzdas (C).

3. Velciet piekares rokturi (A) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas (C).
4. Izmantojot balstu (B), paceliet riteņi vēlamajā augstuma pozīcijā un nostipriniet atbalsta kanālu augšējā balsta centrālajā ligzdā (C).
5. Piekares rokturim (A) ir jānofiksējas ligzdā. Ja tā nav, piekares rokturi iebīdīet (vidējā un apakšējā pozīcijā) vai ievielciet (augšējā pozīcijā), lai pārlicinātos, ka tas ir ievietots ligzdā.
6. Lietojiet kombaina automātisko hedera augstuma vadību (AHAV), lai automātiski uzturētu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet *3.8 Automātiskā hedera augstuma vadība, lappuse 141* un sīkāku informāciju kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

FM200 reljefa kopēšanas moduļa augstuma sensoram ir jābūt pievienotam kombaina augstuma vadības sistēmai kabīnē.



Attēls 3.34: Stabilizatora ritenis

Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana

Pareizi noregulēts heders nodrošina līdzsvaru starp hedera svaru, ko notur reljefa kopēšanas mehānisms, un svaru, ko notur stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņi.

BĪSTAMI

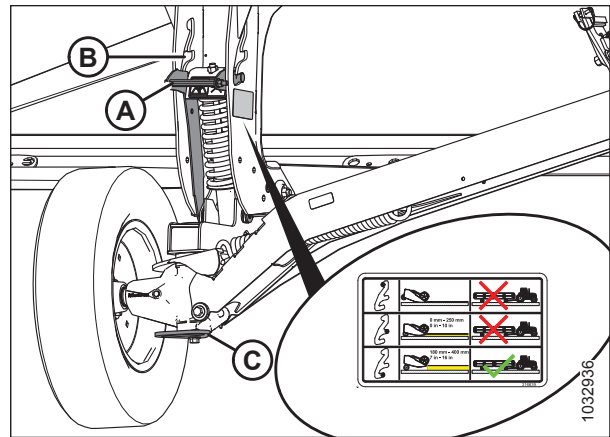
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Paceliet hedera tā, lai stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņi atrastos augstāk no zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas mehānisms darbojas pareizi. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75](#).
4. Turiet ass šarnīra rokturi (C); **NECELIET**.

PIEZĪME:

Paceļot rokturi, sistēmu ir grūtāk izņemt no ligzdas (B).

5. Velciet piekares rokturi (A) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas (B).
6. Noregulējiet riteņi vēlamajā ligzdas pozīcijā.
7. Piekares rokturim (A) ir jānofiksējas ligzdā. Ja tā nav, piekares rokturi iebīdīet (vidējā pozīcijā) vai ievelciet (augšējā pozīcijā), lai pārlicinātos, ka tas ir ievietots ligzdā.



Attēls 3.35: Labais ritenis

8. Turiet ass šarnīra rokturi (A); **NECELIET**.

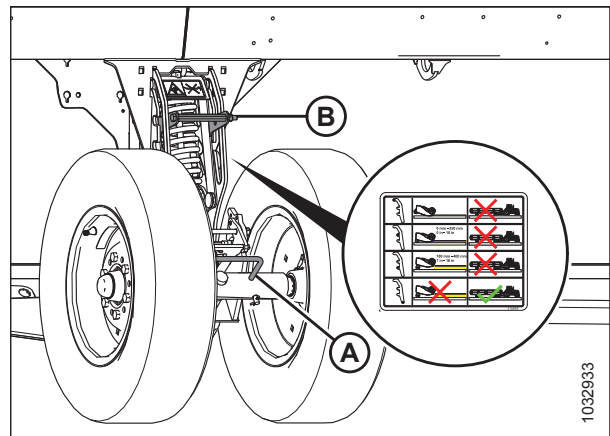
PIEZĪME:

Paceļot rokturi, sistēmu ir grūtāk izņemt no ligzdas.

9. Velciet piekares rokturi (B) uz aizmuguri, lai izņemtu tapu no ligzdas.
10. Noregulējiet riteņi vēlamajā ligzdas pozīcijā.
11. Piekares rokturim (B) ir jānofiksējas ligzdā. Ja tā nav, izvelciet piekares rokturi, lai pārlicinātos, ka tas ir ievietots ligzdā.
12. Lietojiet kombaina automātisko hedera augstuma vadību (AHAV), lai automātiski uzturētu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet [3.8 Automātiskā hedera augstuma vadība, lappuse 141](#) un sīkāku informāciju kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

FM200 reljefa kopēšanas moduļa augstuma sensoram ir jābūt pievienotam kombaina hedera vadības modulim kabīnē.



Attēls 3.36: Kreisais ritenis

ContourMax™ riteņu ar regulēšana ar kājslēdzi

ContourMax™ riteņu opcija atspoguļo zemes kontūras, un to var regulēt no 4 collu (100 mm) līdz 10 collu (250 mm) attālumā no zemes virsmas.

1. Atrodiet kabīnē uzstādīto ContourMax™ kājslēdzi.
2. Nospiediet un turiet nospiebtu kājslēdzi, lai pieslēgtu ContourMax™ riteņus.

PIEZĪME:

Ja ContourMax kājslēdzis ir aktivizēts un tītavu atgāzuma poga ir nospiesta kombaina vadības panelī, ContourMax riteņi kustas neatkarīgi no atgāzuma / hedera slīpuma slēdža stāvokļa. Skatiet tabulu 3.11, lappuse 69.

3. Lai pārvietotu riteņus vajadzīgajā augstumā, darbiniet hidrauliskās vadības ierīces uz daudzfunkcionālā roktura.
4. Atlaidiet kājslēdzi, lai atslēgtu ContourMax™ riteņus. Hedera slīpuma un atgāzuma funkcijām jādarbojas normāli.

Tabula 3.11 Vadības loģikas karte

Slēdzis aktivizēts				
ContourMax™ kājslēdža stāvoklis	Atgāzuma / hedera leņķa slēdža stāvoklis		Kombaina vadības ierīces uz daudzfunkcionālās roktura	
	Atgāzums	Leņķis	Tītavu priekša	Tītavu aizmugure
—	X	—	Tītavas uz priekšu	Tītavas atpakaļ
—	—	X	Paplašināt hedera leņķi	Sašaurināt hedera leņķi
X	—	X	ContourMax™ ievilk (samazina pļaušanas augstumu)	ContourMax™ izbīdīt (palielina pļaušanas augstumu)
X	X	—		

ContourMax™ riteņu regulēšana ar Claas iekļaušanas komplektu

ContourMax™ riteņu opcija atspoguļo zemes kontūras, un to var regulēt no 4 collu (100 mm) līdz 10 collu (250 mm) attālumā no zemes virsmas.

PIEZĪME:

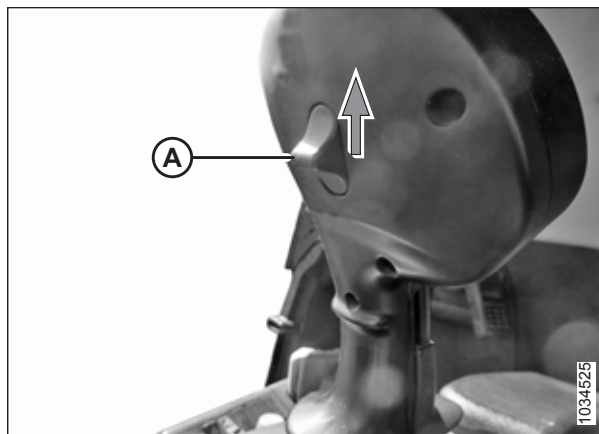
Funkcijas, ko regulē ar daudzfunkciju ierosināšanas balansiera slēdzi, ir pieejamas tikai tad, ja hedera funkciju slēdzis ir pēc VARIO tabulas izbīdīt / ievilk pozīcijā.

1. Nospiediet KARSTĀ TAUSTIŅA slēdzi (A) operatora konsolē uz platformas plāksnes pozīciju (hedera ikona [A] ar bultiņām, kas vērstas viena pret otru).



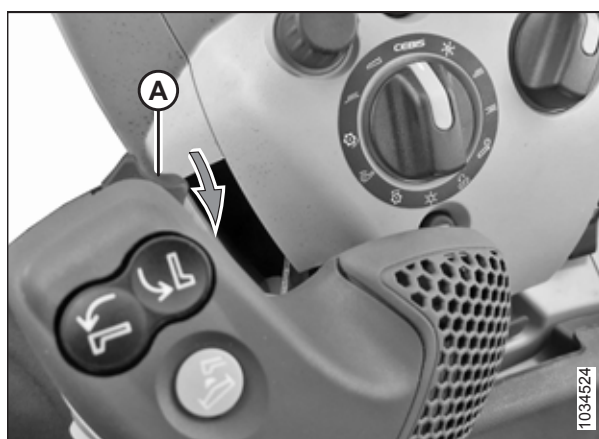
Daudzfunkciju ierosināšanas balansiera slēdzis

- Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru, spiediet pārslēgšanas slēdzi (A) uz augšu, vienlaikus spiežot tītavu atgāzuma pogu.
 - Tītavu priekšējā daļa ievieļ atbalsta riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējā daļa izbīda atbalsta riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.



Attēls 3.37: Standarta daudzfunkciju svira

- Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru, pavelciet daudzfunkciju ierosināšanas balansiera slēdzi (A) uz sevi, vienlaikus nospiežot tītavu atgāzuma pogu.
 - Tītavu priekšējā daļa ievieļ atbalsta riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējā daļa izbīda atbalsta riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.



Attēls 3.38: CMOTION daudzfunkciju svira

ContourMax™ riteņu regulēšana ar John Deere iekļaušanas komplektu

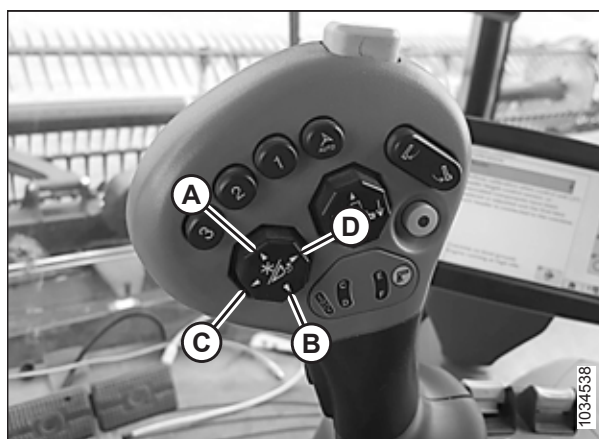
ContourMax™ riteņu opcija atspoguļo zemes kontūras, un to var regulēt no 4 collu (100 mm) līdz 10 collu (250 mm) attālumā no zemes virsmas.

- Atrodiet daudzfunkciju sviru, kas piestiprināta pie konsoles.
- Divreiz pieskarieties tītavu apakšējai pogai (B).

PIEZĪME:

Divkārtš pieskāriens nozīmē nospieš šo pogu divas reizes 0,5 sekundes laikā.

- Nospiediet tītavu atgāzuma pogu, lai virzītu Contour Max®.
 - Tītavu priekšējā daļa (C) (kreisajā pusē) ievieļ atbalsta riteņus, samazinot pļaušanas augstumu.
 - Tītavu aizmugurējā daļa (D) (labajā pusē) izbīda atbalsta riteņus, palielinot pļaušanas augstumu.
- Lai izietu no Contour Max® riteņu regulēšanas režīma, vienu reizi nospiediet tītavu pacelšanas pogu (A) vai pagaidiet piecpadsmit sekundes.



Attēls 3.39: Daudzfunkciju rokturis

Daudzfunkciju sviras pārslēgšanas slēdža noklusējuma funkcijas atlase (ar Claas iekļaušanas komplektu)

Operators var atlasīt daudzfunkciju ierosināšanas balansiera slēdža noklusējuma funkciju. Piemēram, ja pļauj pie zemes, noklusējuma funkciju var iestatīt slīpuma regulēšanas cilindram, bet ja pļauj augstāk no zemes, noklusējuma funkciju var iestatīt atbalsta riteņiem. Vienīgā norāde par noklusējuma funkciju ir tā, kas pārvietojas, ja ir ieslēgts daudzfunkciju ierosināšanas balansiera slēdzis.

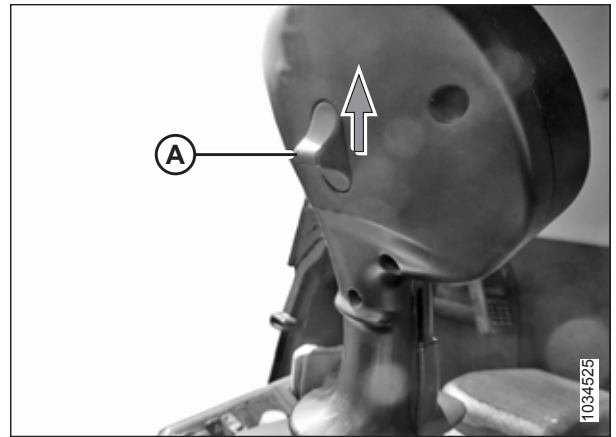
UZMANĪBU

Pirms dzinēja startēšanas vai hedera piedziņu ieslēgšanas pārlicinieties, ka mašīnas tuvumā nav neviena cilvēka.

1. Iedarbiniet dzinēju.

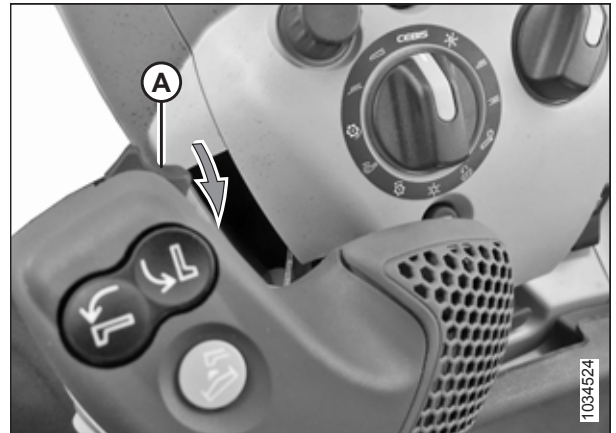
Lai atlasītu slīpuma regulēšanu kā pārslēgšanas slēdža noklusējuma funkciju, rīkojieties šādi:

2. Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru, spiediet pārslēgšanas slēdzi (A) uz augšu, vienlaikus spiežot tītavu priekšējās puses pogu. Turiet 30 sekundes.



Attēls 3.40: Standarta svira

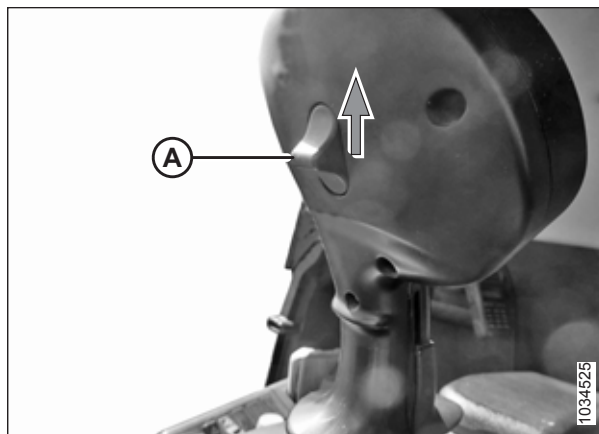
3. Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru, pavelciet daudzfunkciju ierosināšanas balansiera slēdzi (A) uz sevi, vienlaikus nospiežot tītavu priekšējās puses pogu. Turiet 30 sekundes.



Attēls 3.41: CMOTION svira

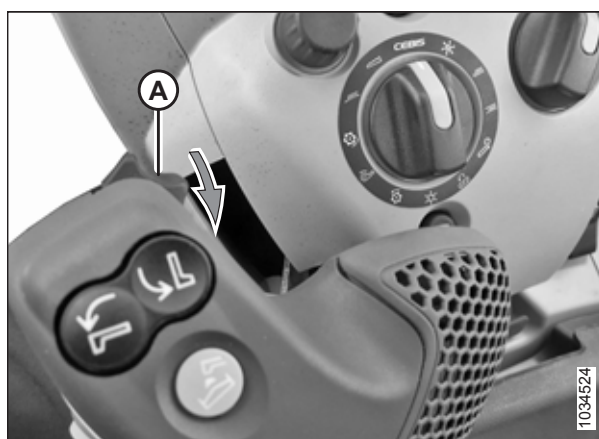
Lai atlasītu atbalsta riteni kā pārslēgšanas slēdža noklusējuma funkciju, rīkojieties šādi:

4. Ja kombains ir aprīkots ar standarta sviru, spiediet pārslēgšanas slēdzi (A) uz augšu, vienlaikus spiežot tītavu aizmugurējās puses pogu. Turiet 30 sekundes.



Attēls 3.42: Standarta svira

5. Ja kombains ir aprīkots ar CMOTION daudzfunkciju sviru, pavelciet daudzfunkciju ierosināšanas balansiera slēdzi (A) uz sevi, vienlaikus nospiežot tītavu aizmugurējās puses pogu. Turiet 30 sekundes.



Attēls 3.43: CMOTION svira

3.7.2 Pļaušana pie zemes

Pļaušanas augstums atšķiras atkarībā no kultūrauga veida, kultūraugu stāvokļa, pļaušanas apstākļiem utt.

Pļaušanu pie zemes veic, kad heders ir pilnībā nolaists un izkopts atrodas pie zemes. Nažu un nažu aizsargu pozīciju attiecībā pret zemi (hedera leņķi) kontrolē, izmantojot sliežu uzlikas un centrālo posmu, — to **NEKONTROLĒ** ar hedera celšanas cilindriem. Sliežu uzlikas un centrālais posms ļauj pielāgoties lauka apstākļiem un maksimāli palielināt nopļautā materiāla daudzumu, vienlaikus samazinot akmeņu un grūžu radītos naža bojājumus.

Hedera reljefa kopēšanas sistēma nodrošina, ka heders slīd pa zemes virsmu, lai kompensētu kustību izciļņus, bedru un citu zemes reljefa izmaiņu gadījumā un novērstu izkopts iespiešanos zemē vai kultūraugu nenopļaušanu.

Papildu informāciju skatiet tālāk:

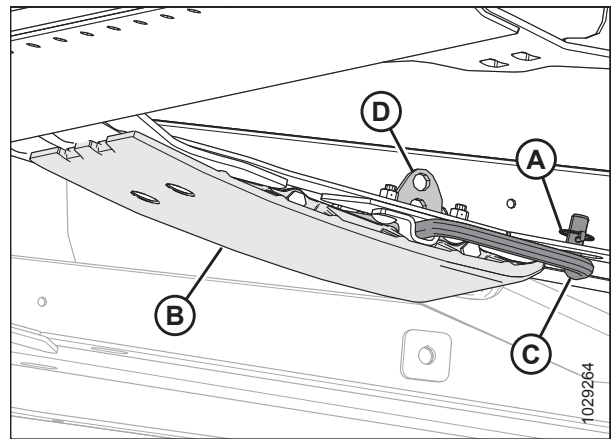
- [Iekšējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 73](#)
- [Ārējo sliežu uzliku regulēšana, lappuse 73](#)
- [3.7.3 hedera reljefa kopēšana, lappuse 74](#)
- [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#)

Iekšējo sliežu uzliku regulēšana

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hедера.

1. Paceliet hederu pilnā augstumā.
2. Izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu un pēc tam nofiksējiet drošības balstus.
3. Pilnībā paceliet stabilizatora riteņus vai maza ātruma transportēšanas riteņus (ja uzstādīti). Norādījumus skatiet šādās sadaļās:
 - *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*
 - *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 67*
4. Izņemiet sprosttapu (A) no katras sliežu uzlikas.
5. Satveriet uzliku (B) un izņemiet tapu (C), atvienojot to no rāmja un velkot prom no uzlikas.
6. Paceliet vai nolaidiet sliežu uzliku (B), lai iegūtu vēlamu pozīciju, izmantojot balsta (D) caurumus kā vadotni.
7. Ievietojiet tapu (C) vēlamajā pozīcijā uz balsta (D), iestipriniet to rāmī un nostipriniet ar sprosttapu (A).
8. Pārbaudiet, vai visas sliežu uzlikas ir noregulētas tajā pašā pozīcijā.



Attēls 3.44: Iekšējā sliežu uzlika

9. Noregulējiet hедера leņķi vēlamajā darba pozīcijā, izmantojot mašīnas hедера leņķa vadības ierīces. Ja hедера leņķis nav ļoti svarīgs, iestatiet to vidējā pozīcijā.
10. Pārbaudiet hедера reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *3.7.3 hедера reljefa kopēšana, lappuse 74*.

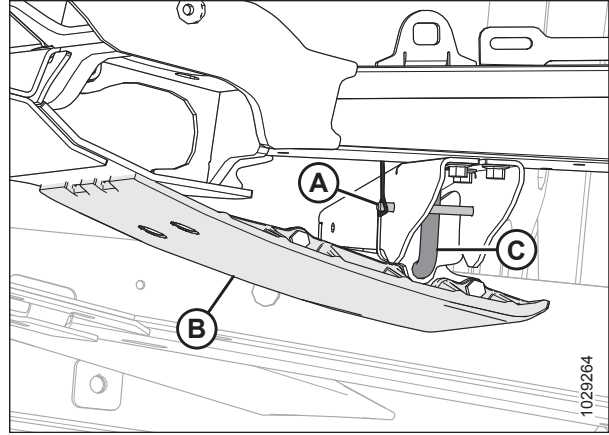
Ārējo sliežu uzliku regulēšana

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hедера.

1. Paceliet hederu pilnā tā augstumā.
2. Izslēdziet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un pēc tam nofiksējiet drošības balstus.
3. Pilnībā paceliet stabilizatora riteņus vai maza ātruma transportēšanas riteņus (ja uzstādīti). Norādījumus skatiet šādās sadaļās:
 - *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*
 - *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 67*

4. Izņemiet sprosttapu (A) no katras sliežu uzlikas (B).
5. Satveriet sliežu uzliku (B) un izņemiet tapu (C), atvienojot to no rāmja un velkot prom no uzlikas.
6. Paceliet vai nolaidiet sliežu uzliku (B), lai iegūtu vēlamo pozīciju, izmantojot caurumus balsta plāksnē kā vadotni.
7. Ievietojiet atpakaļ tapu (C) vēlamajā pozīcijā balsta plāksnē un nostipriniet ar sprosttapu (A).
8. Pārbaudiet, vai visas sliežu uzlikas ir noregulētas tajā pašā pozīcijā.
9. Pārbaudiet hedera reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet [3.7.3 hedera reljefa kopēšana, lappuse 74](#).



Attēls 3.45: Ārējā sliežu uzlika

3.7.3 hedera reljefa kopēšana

Hedera reljefa kopēšanas sistēma samazina zemes spiedienu uz izkapti, ļaujot hederam vieglāk piemēroties zemei un ātri reaģēt uz pēkšņām zemes reljefa izmaiņām vai šķēršļiem.

Hedera reljefa kopēšanu parāda indikators (A). Vērtības no 0 līdz 4 rāda izkaptis spēka spiedienu uz zemes, kur 0 ir minimālais un 4 — maksimālais spēks. Tās arī norāda hedera reljefa kopēšanas diapazonu, kur 0 ir reljefa kopēšanas diapazona apakšējā robeža, bet 4 ir augšējā robeža.

PIEZĪME:

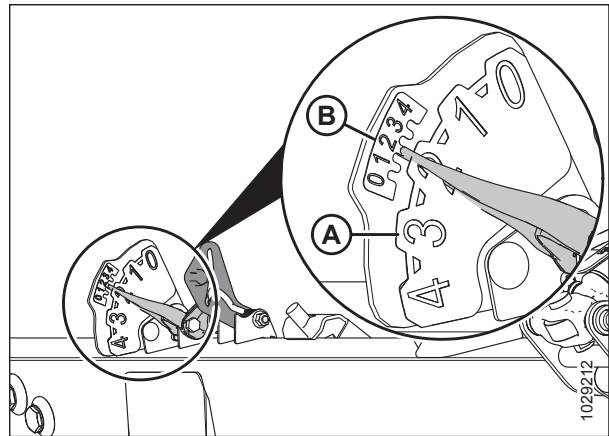
Indikators reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē rāda reljefa kopēšanu un tās iestatījumus; indikators labajā pusē rāda tikai iestatījumus.

Maksimālo spēku pielāgo ar regulējamu atsperu spriegojums reljefa kopēšanas modulī. Reljefa kopēšanu var mainīt, lai pielāgotos lauka un kultūraugu stāvokļiem atkarībā opcijām, kādas hederā ir uzstādītas.

PIEZĪME:

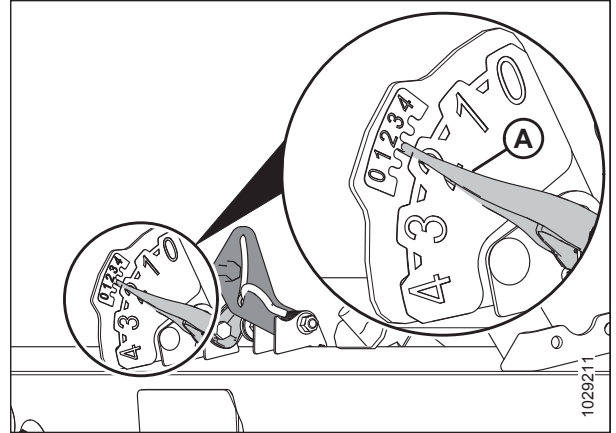
Mazie cipari (B) indikatora augšpusē tiek izmantoti, lai pārbaudītu un regulētu reljefa kopēšanas iestatījumu. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75](#).

FD2 FlexDraper® heders kombainiem vislabāk darbojas ar minimālu zemes spiedienu. Pielāgojiet reljefa kopēšanu, ja hederam tiek pievienotas papildu pierīces, kas ietekmē hedera svaru.



Attēls 3.46: Reljefa kopēšanas indikators — kreisā puse

1. Reljefa kopēšanu pļaušanai pie zemes iestatiet šādi:
 - a. Pārbaudiet, vai hedera reljefa kopēšanas bloķējums ir atvienots. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80*.
 - b. Ar kombaina hedera vadības ierīcēm nolaidiet padeves tvertni līdz reljefa kopēšanas indikators (A) sasniedz vēlamo vērtību (izkopts spiediena spēks uz zemes). Sākotnēji iestatiet indikatorā reljefa kopēšanas vērtību 2 un pēc vajadzības noregulējiet.
2. Reljefa kopēšanu pļaušanai virs zemes iestatiet šādi:
 - a. Noregulējiet atbalsta riteņus. Norādījumus skatiet *3.7.1 Pļaušana augstāk no zemes, lappuse 66*.
 - b. Atzīmējiet indikatora reljefa kopēšanas vērtību un saglabājiet šo vērtību darbības laikā (neņemiet vērā nelielas indikatora svārstības).



Attēls 3.47: Pļaušana pie zemes

Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana

Heders ir aprīkots ar piekari, ar kuras palīdzību tas plūstoši pārvietojas, pielāgojoties pacēlumiem un iedobumiem un citām zemes reljefa izmaiņām. Ja hedera reljefa kopēšana nav pareizi iestatīta, izkopts var tikt iespiesta zemē vai kultūraugi paliek nenoplauti. Šeit tiek aprakstīts, kā pārbaudīt hedera reljefa kopēšanu un pielāgot to rūpnīcas ieteiktajiem iestatījumiem.

SVARĪGI:

NELIETOJIET reljefa kopēšanas moduļa atsperes hedera izlīdzināšanai.



BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

Reljefa kopēšanas regulēšanai izmantojiet šādas vadlīnijas:

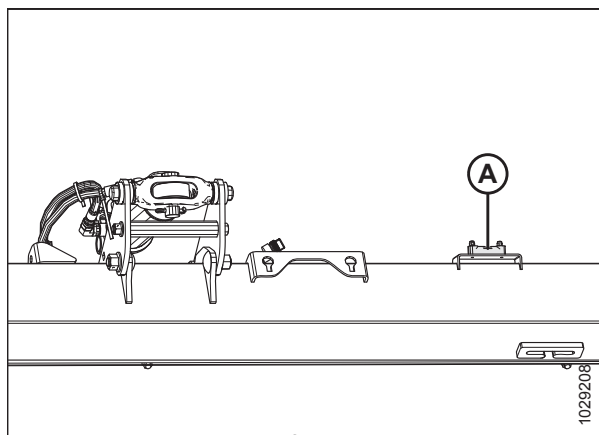
- Iestatiet hedera reljefa kopēšanu pēc iespējas mazāku (neradot pārmērīgu lēkāšanu), lai novērstu naža detaļu lūšanu, augsnes stumšanu un augsnes uzkrāšanos pie izkopts mitros apstākļos.
- Lai izvairītos no pārmērīgas lēkāšanas un nevienmērīgas pļaušanas pie maza reljefa kopēšanas iestatījuma, lietojiet lēnāku gaitas ātrumu.
- Pļaujot virs zemes, lietojiet stabilizatora riteņus kopā ar hedera reljefa kopēšanu, lai samazinātu lēkāšanu hedera galos un vadītu pļaušanas augstumu. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 67*.

PIEZĪME:

Ja, izmantojot visu pieejamo regulēšanu, nav iespējams sasniegt pietiekamu hedera reljefa kopēšanu, ir pieejama papildu izturīga atspere. Pasūtīšanas informāciju meklējiet pie MacDon izplatītāja vai skatiet rezerves daļu katalogā.

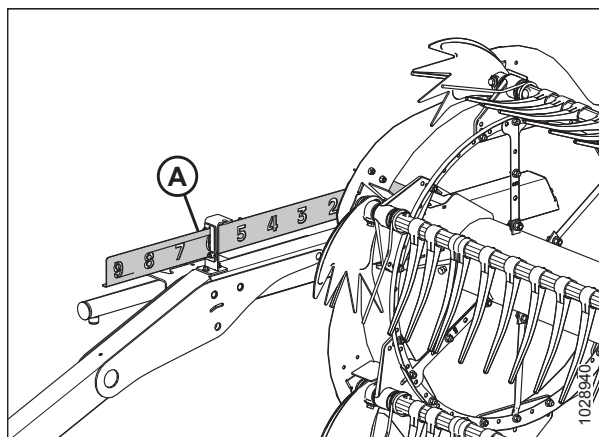
EKSPLUATĀCIJA

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet līmeņrādi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Pārbaudiet, vai burbulis atrodas centrā. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#).
3. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.



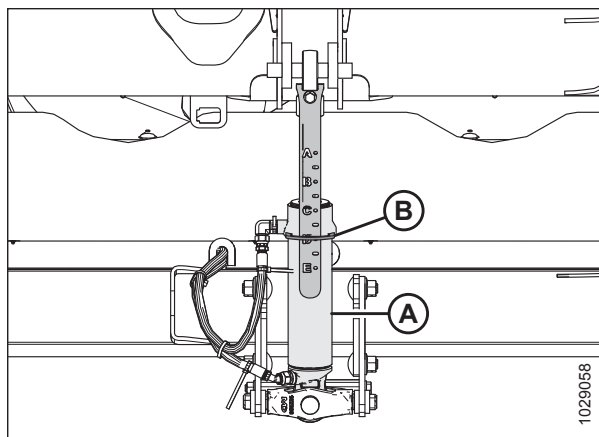
Attēls 3.48: Līmeņrādis

4. Noregulējiet tītavu atgāzumu 6. pozīcijā uz indikatora (A), kas atrodas uz kreisās sviras.



Attēls 3.49: Atgāzuma pozīcija

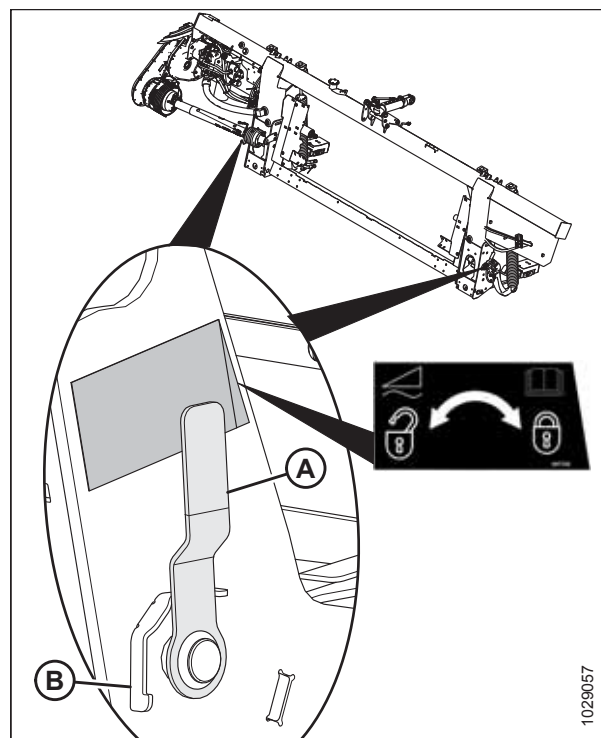
5. Noregulējiet centrālo posmu (A) tā, lai indikators (B) būtu mērierīces D pozīcijā.
6. Tītavas pilnībā nolaidiet.
7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
8. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80](#).



Attēls 3.50: Vidējā atsaite

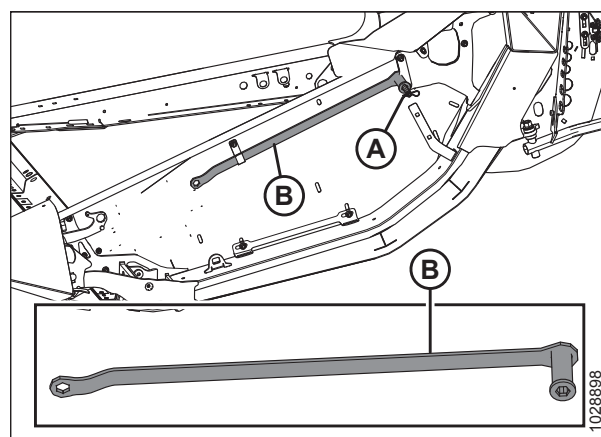
EKSPLUATĀCIJA

9. Atbloķējiet abus hедера reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot bloķēšanas rokturus (A) prom no moduļa un nospiežot bloķēšanas rokturi uz leju pozīcijā (B) (**ATBLOĶĒT**).



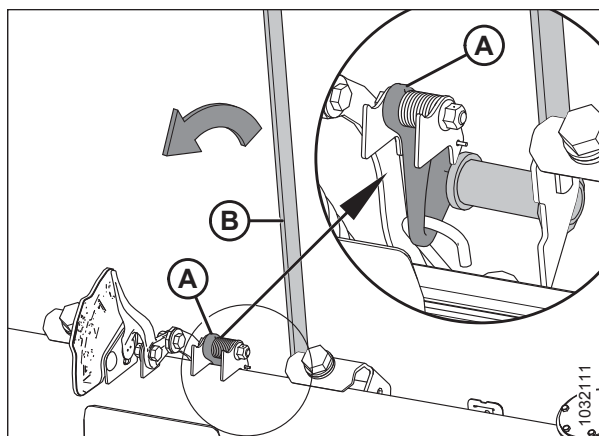
Attēls 3.51: Hедера reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

10. Atveriet kreiso gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hедера gala vairogu atvēršana, lappuse 33](#).
11. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur rīku (B) pie rīka turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
12. Noņemiet rīku (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ rīka turētājā.



Attēls 3.52: Rīka novietojums

13. Ar roku paceliet reljefa kopēšanas iestatīšanas sviru (A), lai tā nekarātos.
14. Uzlieciet rīku (B) uz reljefa kopēšanas iestatīšanas sviras. Rīkam jābūt nedaudz slīpi vērštam uz hedera priekšpusi.

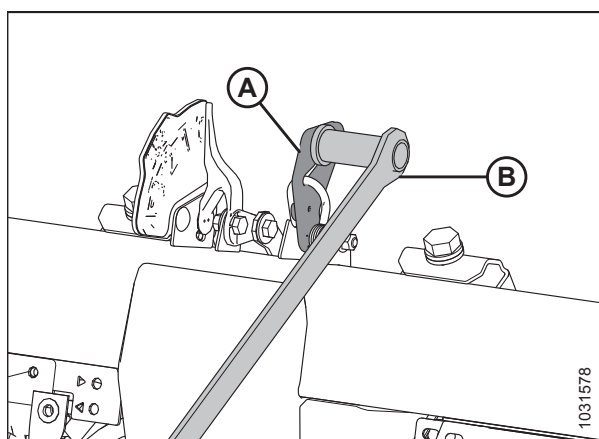


Attēls 3.53: Reljefa kopēšanas mezgls — kreisā puse

15. Velciet rīku (B) uz leju virzienā uz hedera aizmuguri, līdz svira (A) atrodas virs centra un neatgriežas sākotnējā stāvoklī. Noņemiet instrumentu un atkārtojiet darbību pretējā pusē.
16. Tajā pašā pusē, kurā regulējat, spiediet hedera uz leju 76 mm (3 collas), pēc tam atlaidiet un vēlreiz pārbaudiet reljefa kopēšanas iestatījumu. Ja iestatījums joprojām ir ārpus diapazona, turpiniet regulēšanu.

PIEZĪME:

Spiežot uz leju (sakratot) hedera, mazinās berze un tiek novērsta mērierīces kļūdas.

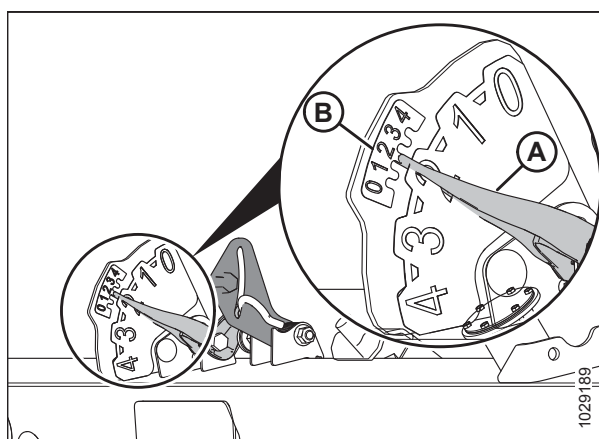


Attēls 3.54: Reljefa kopēšanas mezgls — kreisā puse

17. Pārbaudiet mazāko reljefa kopēšanas indikatoru (RKI) (B), lai noteiktu pašreizējo reljefa kopēšanas vērtību. RKI rādītājam jābūt vērštam uz 2.
 - Ja rādītājs (A) uz RKI (B) ir rāda vairāk par 2, heders ir smags.
 - Ja rādījums uz RKI (B) ir mazāks par 2, heders ir viegls.

PIEZĪME:

Lielākie skaitļi attiecas uz reljefa kopēšanas augstuma indikatoru un tiek izmantoti, darbinot hedera uz lauka.



Attēls 3.55: Reljefa kopēšanas indikators (RKI) — kreisā puse

18. Lai piekļūtu reljefa kopēšanas atsperes regulēšanas skrūvēm (A), atslābiniet skrūves (C) un pagrieziet atsperes bloķējumu (B).

PIEZĪME:

Pēc tam katrs skrūvju pāris (A) ir jānoregulē vienādi.

19. Lai palielinātu reljefa kopēšanu un (samazinātu zemes spēku), pagrieziet abas regulēšanas skrūves (A) hедера kreisajā pusē pulksteņrādītāja kustības virzienā. Atkārtojiet regulēšanu pretējā pusē.

Lai samazinātu reljefa kopēšanu un (palielinātu zemes spēku), pagrieziet regulēšanas skrūves (A) kreisajā pusē pretēji pulksteņrādītāja virzienam. Atkārtojiet regulēšanu pretējā pusē.

20. Atkārtojiet hedera kratīšanas secību un pēc tam pārbaudiet RKI rādījumu starp regulēšanas reizēm (darbības no [16, lappuse 78](#) līdz [19, lappuse 79](#)), līdz abi RKI mērinstrumenti uzrāda 2, vai līdz tiek sasniegta vēlamā vērtība abās hedera pusēs.

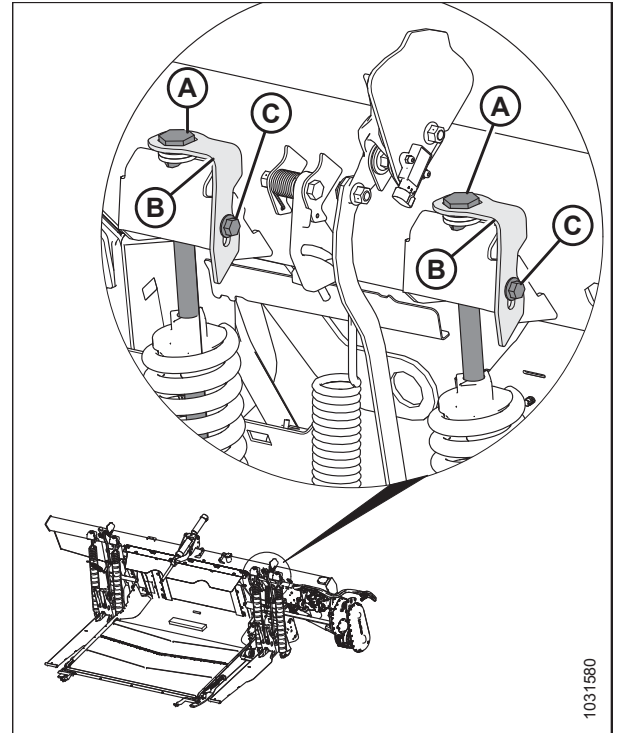
21. Bloķējiet regulēšanas skrūves (A) ar atspere bloķējumiem (B). Pārlicinieties, ka skrūvju galviņas (A) ir ievietotas atspere bloķējumu atverēs. Pievelciet skrūves (C), lai nostiprinātu atspere bloķējumu.

22. Kad reljefa kopēšanas regulēšana ir pabeigta, izmantojiet instrumenta cauruļveida daļu, lai pārbīdītu RKI. Atkārtojiet darbības pretējā pusē.

PIEZĪME:

NELIETOJIET rīka uzmaucamo daļu, jo RKI iespīlēšies un var izvilkēt rīku no operatora rokām.

23. Pārejiet uz [Spārnu līdzsvara regulēšana, lappuse 94](#).



1031580

Attēls 3.56: Reljefa kopēšanas regulēšana — kreisā puse

Hedera reljefa kopēšanas bloķēšana / atbloķēšana

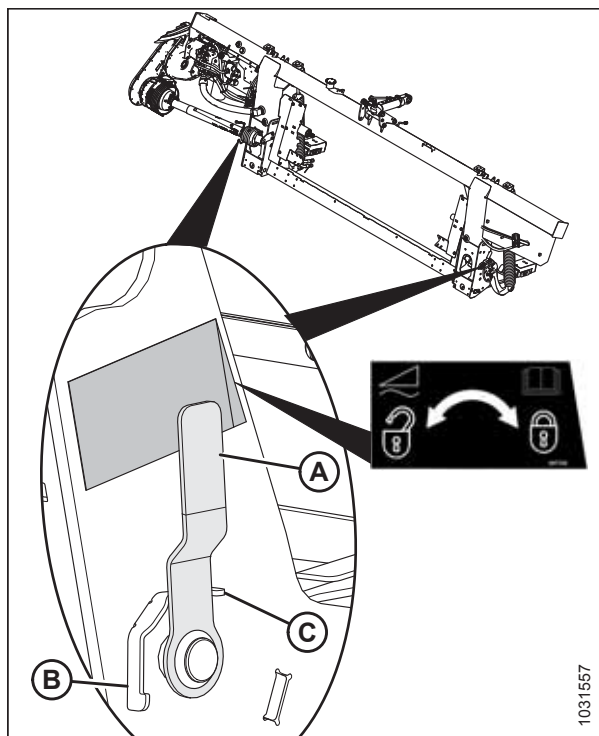
Divi hedera reljefa kopēšanas bloķējumi — pa vienam katrā moduļa pusē — bloķē un atbloķē hedera reljefa kopēšanas sistēmu.

SVARĪGI:

Ja hedera transportē ar pievienotu reljefa kopēšanas moduli, reljefa kopēšanas bloķējumi ir jāieslēdz, lai starp moduli un hedera nebūtu relatīvas kustības. Arī atvienojot no kombaina, reljefa kopēšanas bloķējumi ir jānofiksē, lai no padeves tvertne varētu atvienot reljefa kopēšanas moduli.

Lai atslēgtu (atbloķētu) reljefa kopēšanas bloķējumu, pavelciet bloķēšanas rokturi (A) pozīcijā (B). Šajā stāvoklī heders ir atbloķēts un var kopēt reljefu attiecībā pret kopēšanas moduli.

Lai pieslēgtu (bloķētu) reljefa kopēšanas bloķējumu, spiediet bloķēšanas rokturi (A) pozīcijā (C). Šajā stāvoklī heders nevar pārvietoties attiecībā pret kopēšanas moduli.

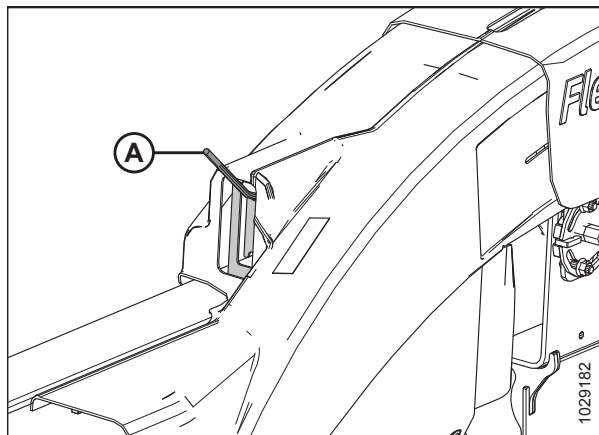


Attēls 3.57: Reljefa kopēšanas bloķējums — bloķētā stāvoklī

Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana

Spārnu bloķēšana ļauj ar strādāt ar nekustīgu hedera un taisni novietotu izkapti.

1. Bloķējiet spārnu, pārvietojot atsperes rokturi (A) uz atveres augšu, kā parādīts. Pārvietojot atsperes rokturi, ir jābūt dzirdamam klikšķim, kas norāda, ka iekšējais mehānisms tiek ieslēgts vai izslēgts. Ja bloķēšanas mehānisms neieslēdzas, pārejiet pie darbības [3, lappuse 81](#).

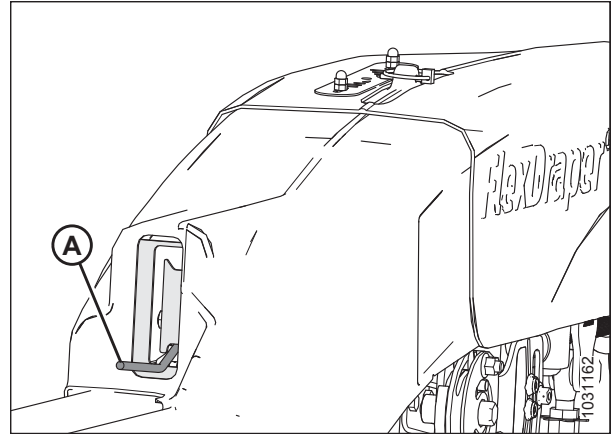


Attēls 3.58: Spārns bloķētā stāvoklī

EKSPLUATĀCIJA

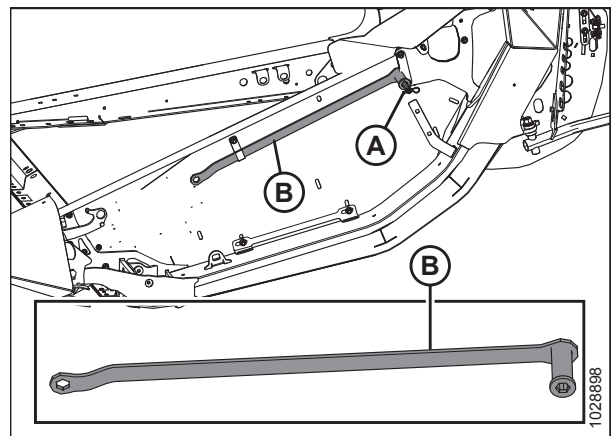
Atbloķējot spārnus, visas trīs sekcijas var kustēties neatkarīgi, kopējot zemes reljefu. Ja spārni ir atbloķēti, tie var brīvi kustēties uz augšu un uz leju.

2. Spārns ir atbloķēts, ja atsperes rokturis (A) ir atveres apakšā, kā parādīts. Pārvietojot atsperes rokturi, ir jābūt dzirdamam klikšķim, kas norāda, ka iekšējais mehānisms tiek ieslēgts vai izslēgts. Ja bloķēšanas mehānisms neatslēdzas, pārejiet pie darbības 3, lappuse 81.



Attēls 3.59: Spārns atbloķētā stāvoklī

3. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur rīku pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
4. Noņemiet rīku (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ rīka turētājā.

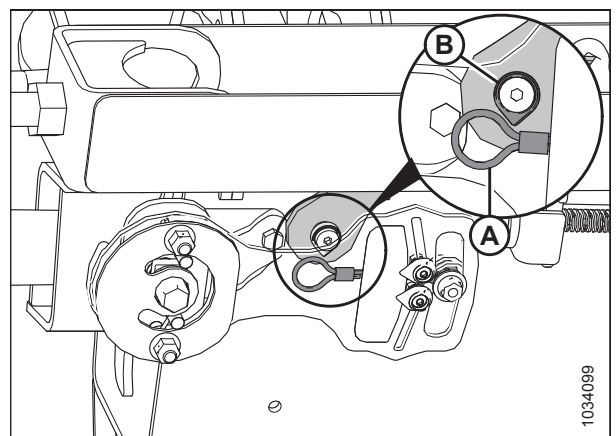


Attēls 3.60: Kreisā gala loksne

PIEZĪME:

Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

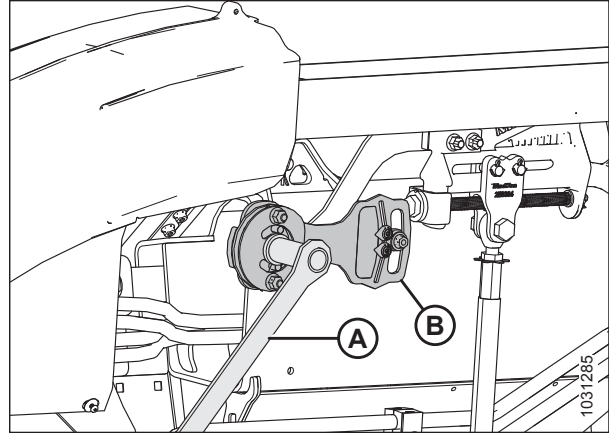
5. Piestipriniet kontrolierīci (A) pie locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).



Attēls 3.61: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

EKSPLUATĀCIJA

- Ar rīku (A) uz spārna balansa plāksnes (B) pārvietojiet spārnu augšup / lejup, līdz dzirdat fiksācijas klikšķi.

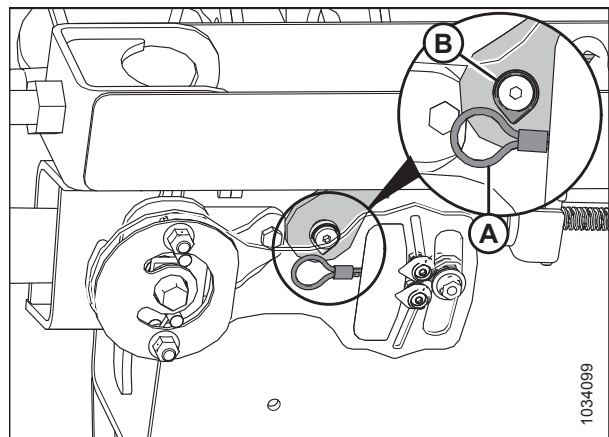


Attēls 3.62: Spārnu bloķēšanas mehānisms

PIEZĪME:

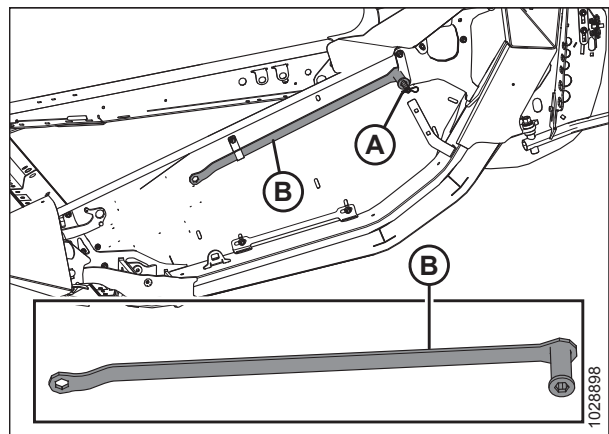
Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

- Atvienojiet kontrolierīci (A) no locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).



Attēls 3.63: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

- Atgrieziet rīku (B) glabāšanas pozīcijā un nostipriniet to ar saspraudes tapu (A).



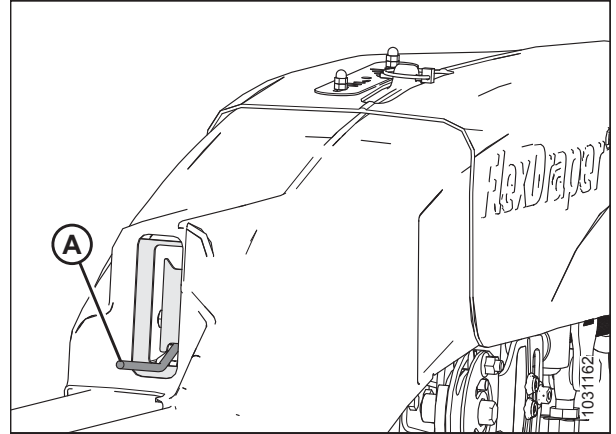
Attēls 3.64: Kreisā gala loksne

Ekspluatācija locīšanas režīmā

Heders ir konstruēts tā, lai to varētu darbināt ar izkapti uz zemes. Trīs sekcijas pārvietojas neatkarīgi, kopējot zemes reljefu. Ja spārni ir atbloķēti, tie var brīvi kustēties uz augšu un uz leju.

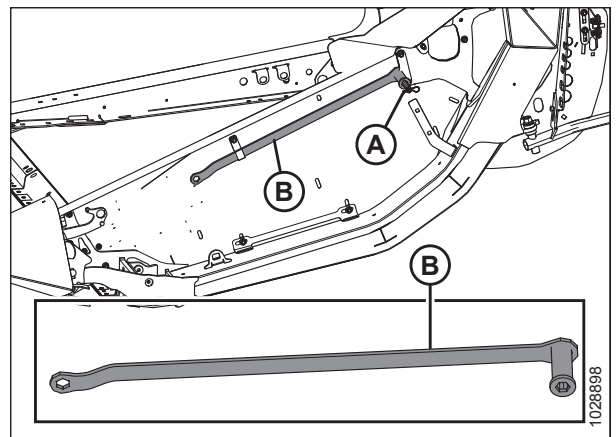
Atbloķējiet spārnus šādi:

1. Pārvietojiet atsperes rokturi (A) uz ligzdas apakšu, lai atbloķētu spārnu. Būtu jādzird, ka bloķējums atslēdzas.
2. Ja bloķējums neatvienojas, pārvietojiet spārnu, paceļot un nolaižot hedera leņķi vai braucot ar kombainu, līdz tas atbloķējas.
3. Ja bloķējums joprojām neatbloķējas, turpiniet nākamo darbību.



Attēls 3.65: Spārns atbloķētā stāvoklī

4. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur rīku pie kronšteina uz kreisās gala loksnes.
5. Noņemiet rīku (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.

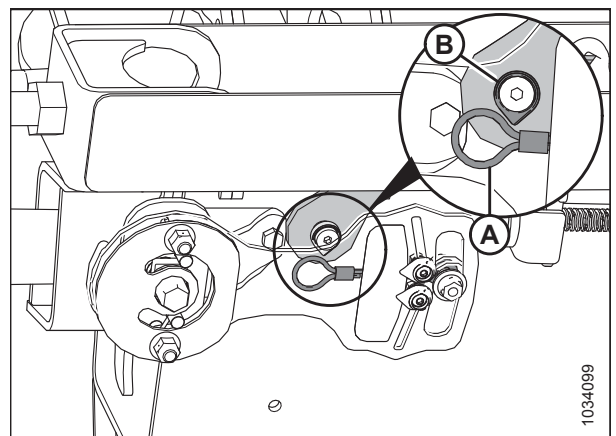


Attēls 3.66: Kreisā gala loksne

PIEZĪME:

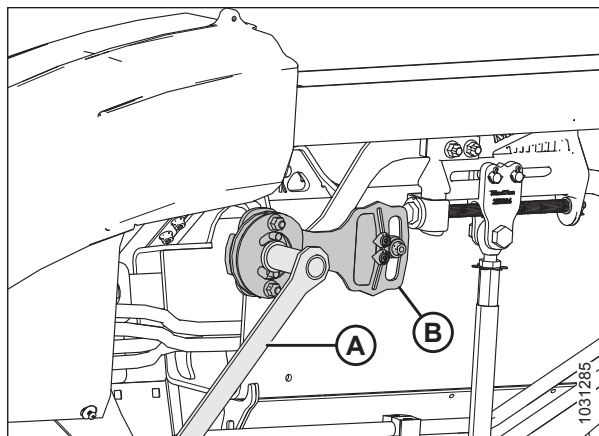
Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

6. Piestipriniet kontrolierīci (A) pie locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).



Attēls 3.67: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

7. Lietojot rīku (A) uz plāksnes (B), pārvietojiet spārnu augšup un lejup, līdz bloķējums atslēdzas.

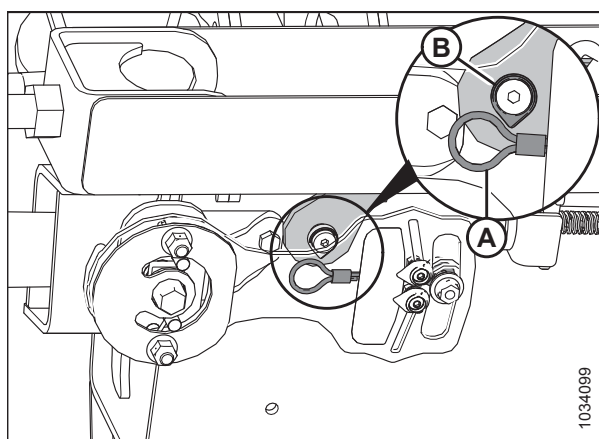


Attēls 3.68: Spārna bloķējums atbloķētā stāvoklī

PIEZĪME:

Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

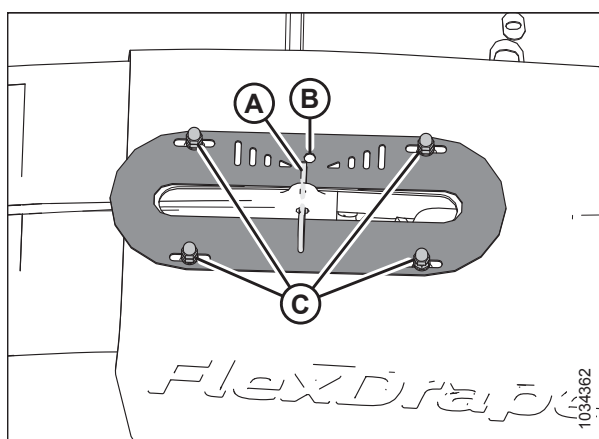
8. Atvienojiet kontrolierīci (A) no locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).
9. Atgrieziet rīku (A) glabāšanas pozīcijā un uzlieciet atpakaļ atsaites pārsegu.
10. Ja nepieciešams, līdzsvarojiet spārnu. Norādījumus skatiet [3.7.4 Spārnu līdzsvars, lappuse 87](#).



Attēls 3.69: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

PIEZĪME:

Ja heders ir pievienots kombainam, spārni bloķēti un taisni, sprostapai (A) jābūt vērstai uz indikatora (B) centru. Ja tā nav, kalibrējiet indikatoru, atslābinot skrūves (C), kas notur vairogu, un noregulējiet tā stāvokli. Ražas novākšanas laikā ar atbloķētiem spārniem indikatoram periodiski jāpārvietojas pa diapazonu. Ja indikators joprojām ir iesprūdis kādā no diapazona galiem, skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75](#) un [Spārnu līdzsvara pārbaude, lappuse 87](#)



Attēls 3.70: Spārnu kustības indikators uz locīšanas atsaites pārsega — parādīta kreisā puse

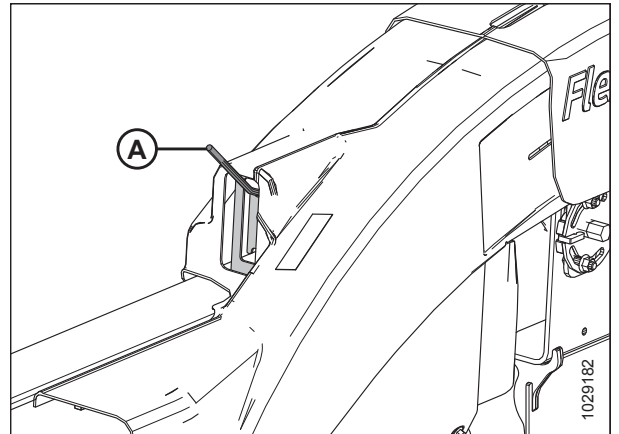
Ekspluatācija fiksētā režīmā

Trīs sekcijas ir **bloķētas** un darbojas kā fiksēta izkopts.

Spārnu bloķēšana ļauj ar strādāt ar nekustīgu hederu un taisni novietotu izkapti.

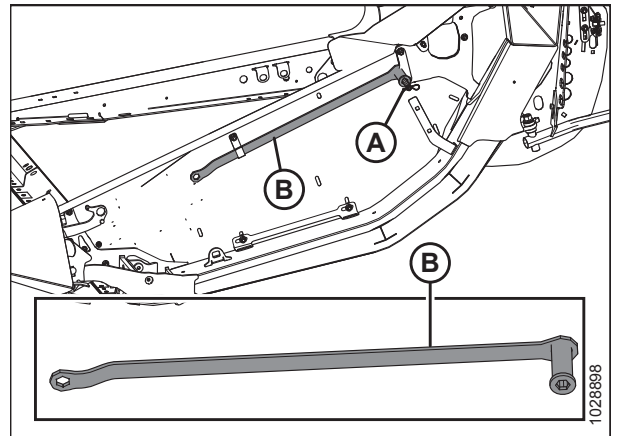
Bloķējiet spārnus šādi:

1. Pārvietojiet atsperes rokturi (A) uz ligzdas augšu, lai bloķētu spārnu. Bloķēšanai jābūt dzirdamai.
2. Ja bloķējums nesavienojas, pārvietojiet spārnu, paceļot un nolaižot hederu, mainot hedera leņķi vai braucot ar kombainu, līdz tas bloķējas.
3. Ja bloķēšana neieslēdzas, turpiniet ar darbību 4, lappuse 85.
4. Noņemiet locīšanas atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet [Locīšanas atsaites pārsegu noņemšana, lappuse 41](#).



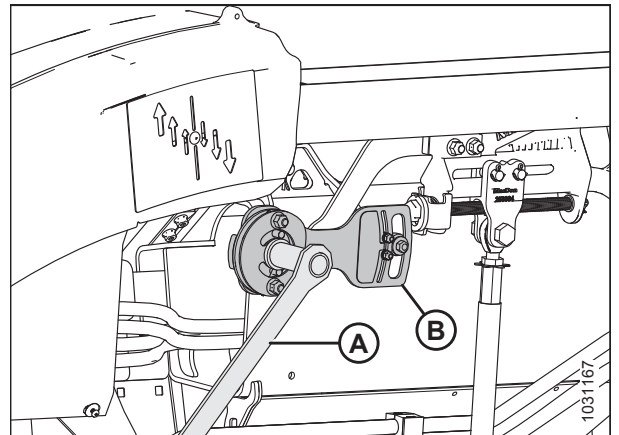
Attēls 3.71: Spārns bloķētā stāvoklī

5. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur uzgriežņu atslēgu pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
6. Noņemiet uzgriežņu atslēgu (B) no uzglabāšanas vietas un atkal uzstādiet saspraudes tapu uz uzgriežņu atslēgas turētāja.



Attēls 3.72: Kreisā gala loksne

7. Lietojot uzgriežņu atslēgu (A) uz plāksnes (B), pārvietojiet spārnu augšup un lejup, līdz bloķējums noslēdzas.
8. Atgrieziet uzgriežņu atslēgu (A) glabāšanas pozīcijā un uzlieciet atpakaļ atsaites pārsegu.
9. Uzlieciet atpakaļ locīšanas atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet [Locīšanas atsaites pārsegu uzstādīšana, lappuse 42](#).



Attēls 3.73: Spārns bloķētā stāvoklī

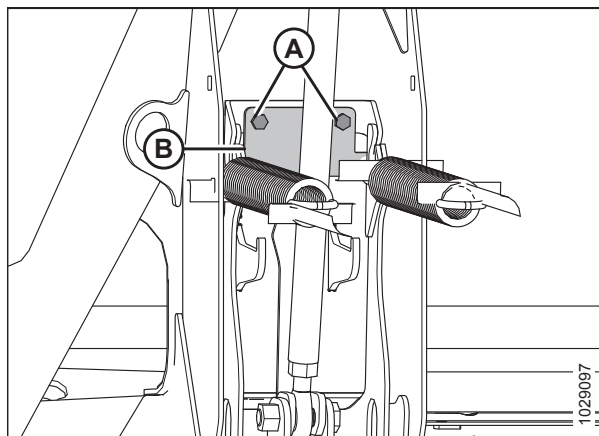
Locīšanas izvērsuma ierobežotāja atslēgšana

Izslēdzot locīšanas izvērsuma ierobežotāju, tiek palielināts locīšanas diapazons, kas var palīdzēt hederam kopēt zemas reljefu nelīdzenā apvidū, un to var izvēlēties, ja cieša saikne starp tītavām un izkapti nav svarīga, piemēram, novācot garus kultūraugus, piemēram, graudaugus vai rapsi.

PIEZĪME:

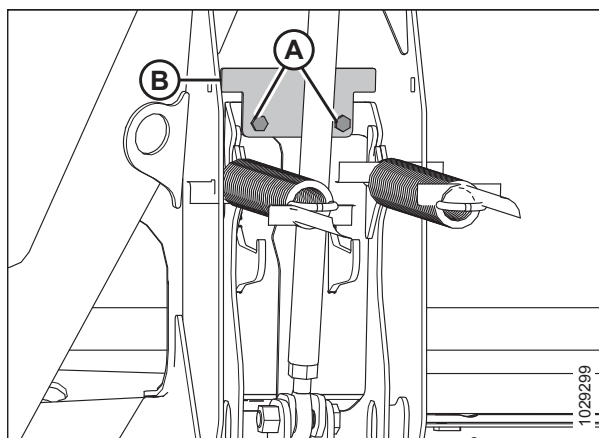
Ja tiek noņemta lokāmā reljefa kopēšanas ierobežotāja plāksne, tītavu un izkaptis atstarpe nevar būt tik tuvu, un to būs nepieciešams noregulēt. Specifikācijas skatiet [5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578](#).

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80](#).
3. Izbīdiat hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
4. Pilnībā nolaidiet hederi.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Noņemiet divas skrūves (A).
7. Noņemiet locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).



Attēls 3.74: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

8. Apgrīziet ierobežotāja plāksni (B) otrādi.
9. Uzstādiet locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).
10. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (A).
11. Atkārtojiet pretējā pusē.
12. Lai izvairītos nogriezt tītavu pirkstus, kad heders veido izvērstu formu, noregulējiet tītavu pirkstu atstarpi, specifikācijas skatiet [5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578](#).



Attēls 3.75: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

Locīšanas izvērsuma ierobežotāja pieslēgšana

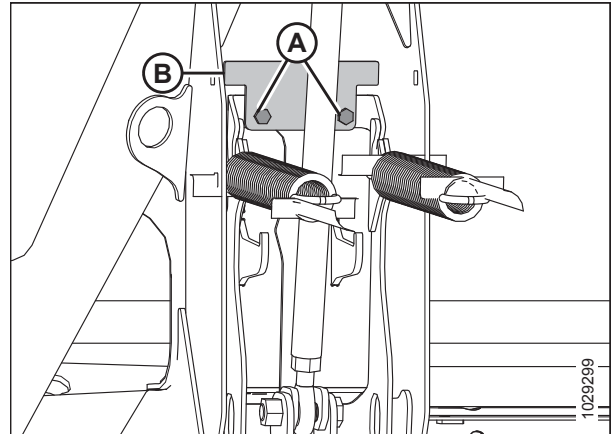
Pieslēdzot locīšanas izvērsuma ierobežotāju, tiek ierobežota hedera izvēršanas spēja, tādējādi tītavas atrodas ļoti tuvu izkaptij, kas ir ideāli īsu kultūraugu, piemēram, lēcu, ložņājošu zirņu vai īsu sojas pupiņu novākšanai.

PIEZĪME:

Uzstādot locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni, atstarpe starp tītavām un izkapti ir mazāka, un tā ir jānoregulē. Specifikācijas skatiet [5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578](#).

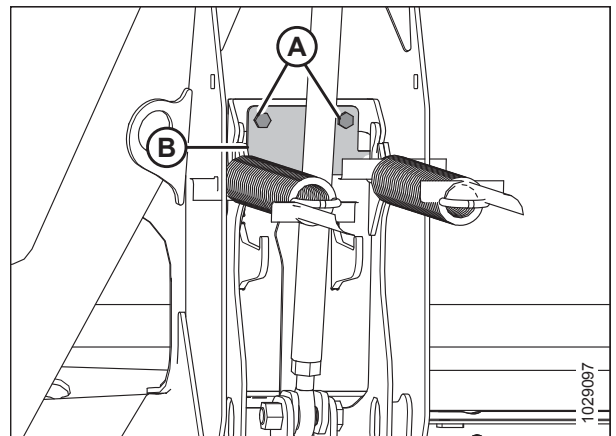
1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80](#).

3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izbīdīet hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Noņemiet divas skrūves (A).
7. Noņemiet locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).



Attēls 3.76: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

8. Apgrieziet ierobežotāja plāksni (B) otrādi.
9. Uzstādiat locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksni (B).
10. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (A).
11. Atkārtojiet pretējā pusē.
12. Noregulējiet tītavu pirkstu atstarpi, specifikācijas skatiet [Tītavu klīrensa regulēšana, lappuse 581](#).



Attēls 3.77: Locīšanas izvērsuma ierobežotāja plāksne

3.7.4 Spārnu līdzsvars

SVARĪGI:

Pirms turpināšanas pareizi jāiestata hedera reljefa kopēšana. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75](#).

Hedera spārnu līdzsvars ļauj spārniem pielāgoties mainīgajiem zemes apstākļiem. Ja spārni ir iestatīti pārāk viegli, tie lēkā vai nekopē zemes reljefu, atstājot kultūraugus nenoplautus. Ja tie ir iestatīti pārāk smagi, hedera gals ierokas zemē. Pēc tam, kad hedera reljefa kopēšana ir iestatīta, spārni ir jālīdzsvaro, lai heders varētu pareizi kopēt zemes reljefu.

Spārnu līdzsvara pārbaude

Spārnu līdzsvars ir svarīgs zemes reljefa kopēšanai. Ja rodas problēmas ar zemes reljefa kopēšanu, operatoriem jāpārbauda katra spārna līdzsvars.

SVARĪGI:

Lai nodrošinātu pareizus spārnu līdzsvara rādījumus, pirms turpināt darbu, pārliecinieties, vai hedera reljefa kopēšana ir pareizi iestatīta. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75](#).

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

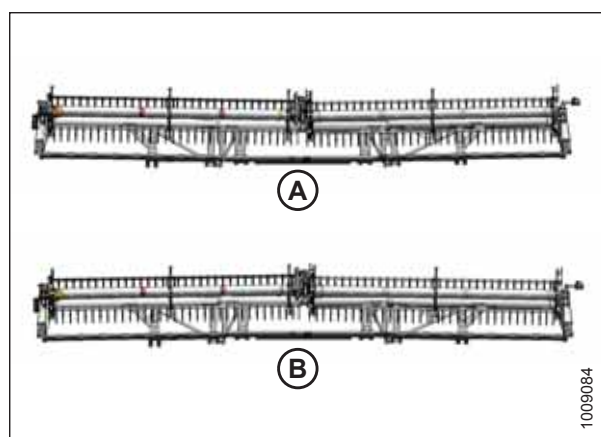
Ja hedera spārnam ir tendence atrasties izvērstā (A) vai savērstā (B) pozīcijā un ja heders netver kultūraugus vai stumj zemi, spārna līdzsvaru var būt nepieciešams koriģēt.

PIEZĪME:

Hedera spārni ir līdzsvaroti, ja spārna pārvietošanai uz augšu vai uz leju ir nepieciešams vienāds spēks.

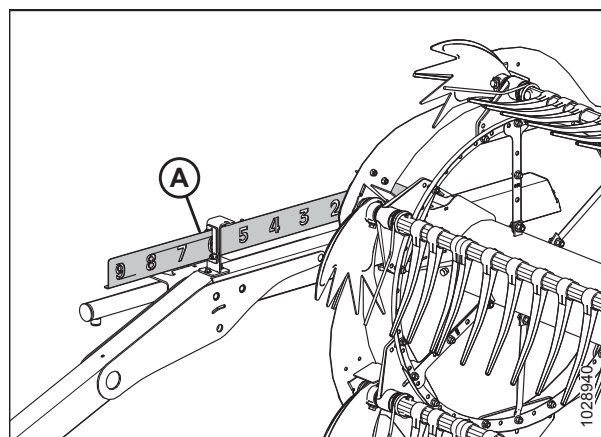
BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.



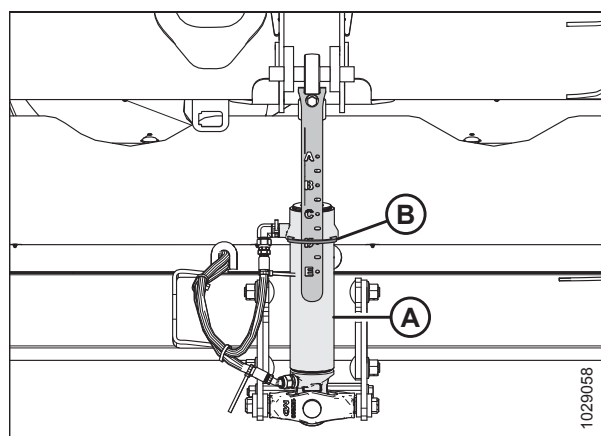
Attēls 3.78: Nelīdzsvarots spārns

1. Noregulējiet tītavu atgāzumu 6. pozīcijā uz indikatora (A), kas atrodas uz kreisās sviras.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.



Attēls 3.79: Atgāzuma pozīcija

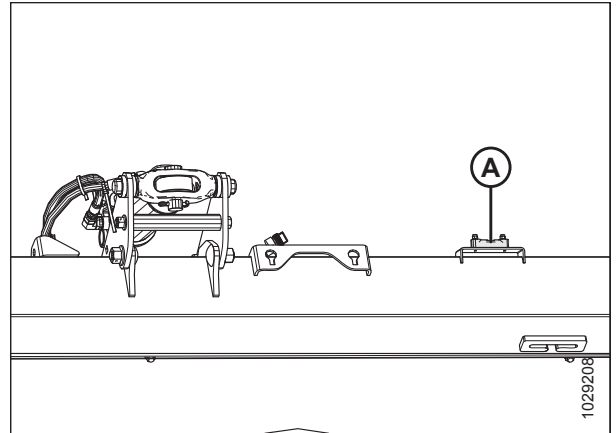
3. Noregulējiet centrālo posmu (A) tā, lai indikators (B) būtu mērierīces D pozīcijā.
4. Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, virziet tos tā, lai heders tos atbalstītu. Norādījumus skatiet *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*.
5. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
6. Novietojiet hedera tā, lai tas būtu 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes.



Attēls 3.80: Vidējā atsaite

EKSPLUATĀCIJA

7. Novietojiet līmeņrādi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja augšdaļas. Pārbaudiet, vai burbulis atrodas centrā. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#).
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
9. Noņemiet atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet [Locīšanas atsaites pārsegu noņemšana, lappuse 41](#).
10. Atveriet hedera kreisās puses gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33](#).

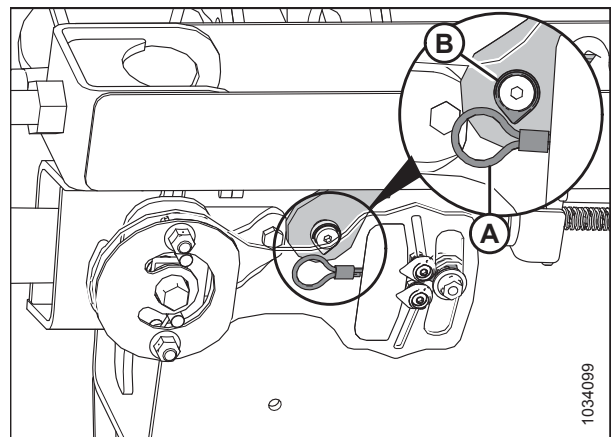


Attēls 3.81: Līmeņrādis

PIEZĪME:

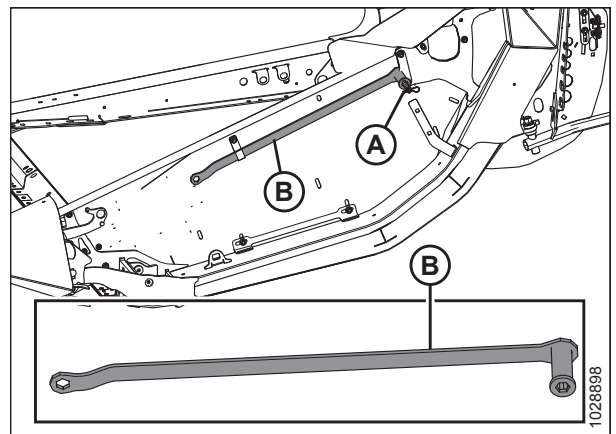
Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

11. Piestipriniet kontrolierīci (A) pie locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).



Attēls 3.82: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

12. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur rīku pie rīka turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
13. Noņemiet rīku (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ rīka turētājā.



Attēls 3.83: Kreisā gala loksne

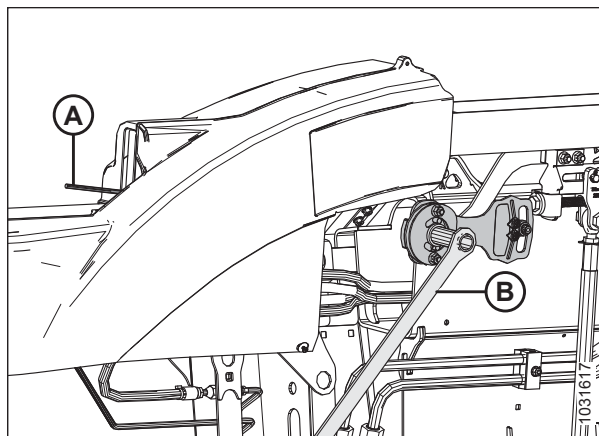
EKSPLUATĀCIJA

14. Atbloķējiet pārbaudāmo spārnu, pārvietojot atsperes rokturi (A) uz apakšējo (ATBLOĶĒT) pozīciju. Atbloķējiet **TIKAI** to spārnu, kuru pārbaudāt. Pārliecinieties, ka pretējais spārns ir bloķēts.

PIEZĪME:

Pārvietojot atsperes rokturi, ir jābūt dzirdamam klikšķim, kas norāda, ka iekšējais mehānisms tiek ieslēgts vai izslēgts.

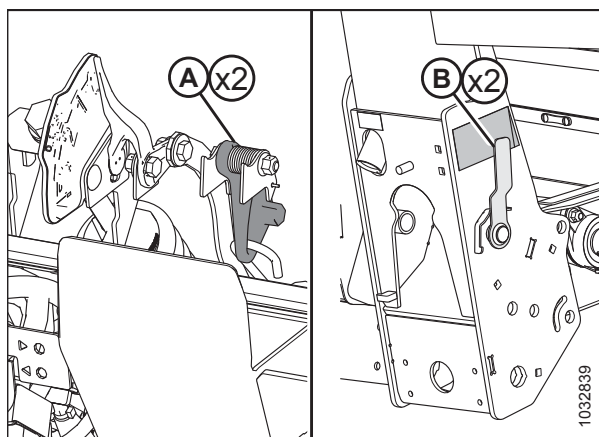
15. Ja iekšējais bloķēšanas mehānisms neieslēdzas, pārvietojiet spārnu ar rīku (B), līdz dzirdams klikšķis.



Attēls 3.84: Spārna atbloķētais stāvoklis

16. Pārliecinieties, ka reljefa kopēšanas pārbaudes slēdži (A) ir atslēgti (uz leju) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.

17. Pārliecinieties, ka reljefa kopēšanas bloķētāji (B) ir ieslēgti (uz leju) abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.



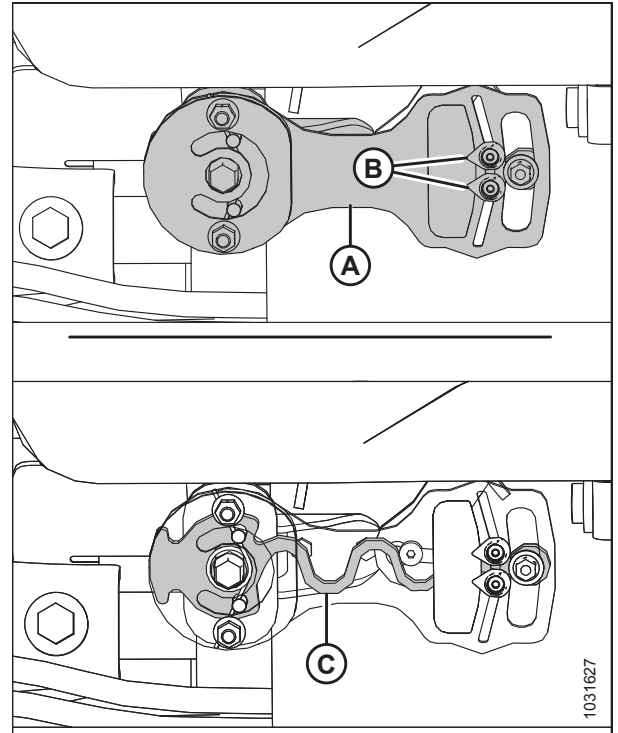
Attēls 3.85: Kontrolierīces plāksnes mezgls

EKSPLUATĀCIJA

- Uz kontrolierīces plāksnes mezgla (A) ar pirkstiem saspiediet kopā divus indikatorus (B), lai indikatorus noregulētu pret atsperi (C), kas atrodas aiz plāksnes.

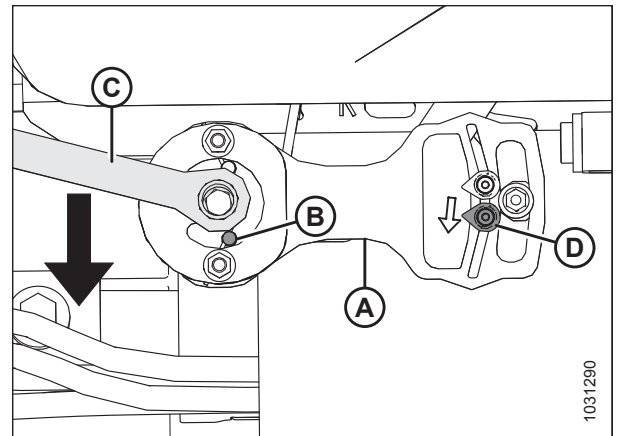
PIEZĪME:

Kontrolierīces plāksnes mezgls (A) ir caurspīdīgs, lai parādītu atsperi (C).



Attēls 3.86: Kontrolierīces plāksnes mezgls

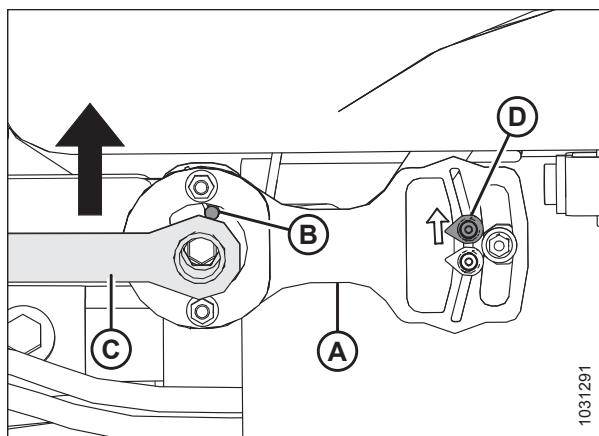
- Pavelciet rīku (C) uz leju, lai pagrieztu kontrolierīces plāksnes mezglu (A), līdz tapa (B) sasniedz ligzdas galu. Apakšējais indikators (D) pārvietojas uz leju, lai parādītu pirmo rādījumu.



Attēls 3.87: Kontrolierīces plāksnes mezgls

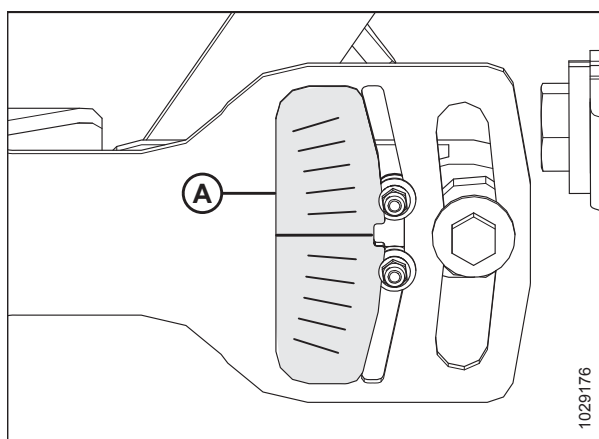
EKSPLUATĀCIJA

20. Spiediet rīku (C) uz augšu, lai pagrieztu kontrolierīces plāksnes mezglu (A), līdz tapa (B) sasniedz ligzdas galu. Apakšējais indikators (D) pārvietojas uz augšu, lai parādītu otro rādījumu.
21. Lai iegūtu precīzākus rādījumus, veiciet darbības [19](#), [lappuse 91](#) un [20](#), [lappuse 92](#) divas reizes pirms rādījuma atzīmēšanas.



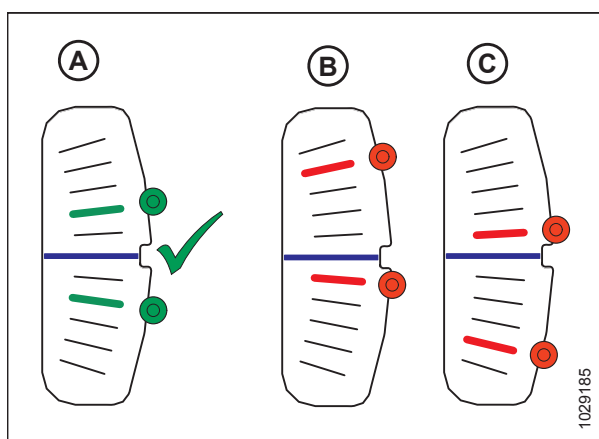
Attēls 3.88: Kontrolierīces plāksnes mezgls

22. Skatiet uz uzlīmi (A) un salīdziniet abus rādījumus.



Attēls 3.89: Locīšanas kontrolierīces uzlīmes novietojums

- (A) — ja abi indikatori pārvietojas vienādi, spārns ir līdzsvarots, regulēšana nav nepieciešama. No jauna uzstādiat atsaites pārsegu un atkārtojiet procedūru pretējā spārnā. Norādījumus skatiet [Locīšanas atsaites pārsegu uzstādīšana, lappuse 42](#).
- (B) — ja augšējais indikators pārvietojies vairāk nekā apakšējais indikators, tad spārns ir pārāk viegls, un tas ir jāpadara smagāks. Norādījumus skatiet [Spārnu līdzsvara regulēšana, lappuse 94](#).
- (C) — ja apakšējais indikators pārvietojies vairāk nekā augšējais indikators, tad spārns ir pārāk smags, un tas ir jāpadara vieglāks. Norādījumus skatiet [Spārnu līdzsvara regulēšana, lappuse 94](#).

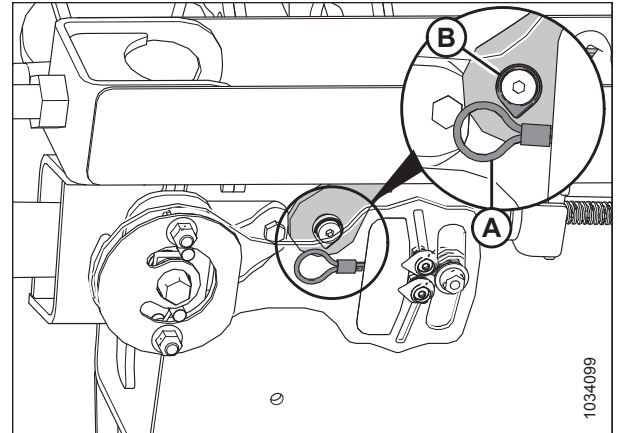


Attēls 3.90: Spārnu līdzsvara norāde

PIEZĪME:

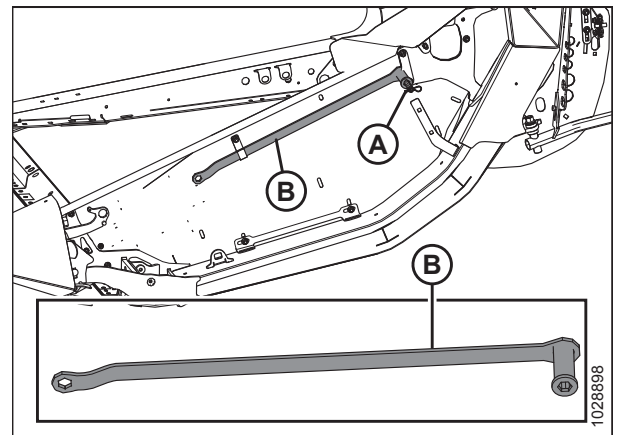
Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

23. Atvienojiet locīšanas kontrolierīci (A) no kontrolierīces bloķējuma (B).
24. Uzstādiet atsaites pārsegu. Skatiet *Locīšanas atsaites pārsegu uzstādīšana, lappuse 42*.



Attēls 3.91: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

25. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur rīku pie rīka turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
26. Noņemiet rīku (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ rīka turētājā.



Attēls 3.92: Kreisā gala loksne

Spārnu līdzsvara regulēšana

Spārnu līdzsvars ir svarīgs zemes reljefa kopēšanai. Ja rodas problēmas ar zemes reljefa kopēšanu, operatoriem jāneregulē katra spārna līdzsvars.

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Šajā darba norisē tiek aprakstīts, kā regulēt katra spārna līdzsvaru. Pirms turpināšanas skatiet *Spārnu līdzsvara pārbaude, lappuse 87*, lai noteiktu, vai regulēšana ir nepieciešama.

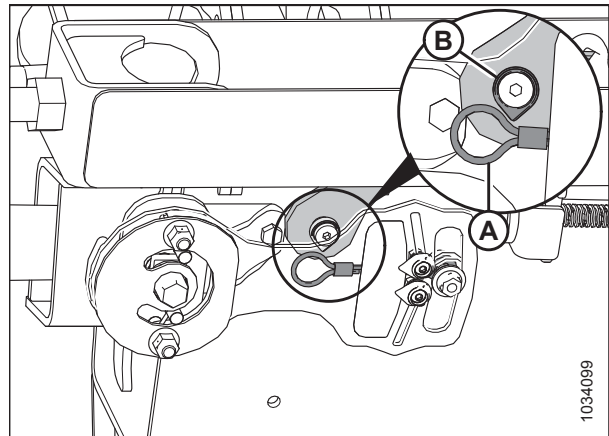
SVARĪGI:

Lai nodrošinātu pareizus spārnu līdzsvara rādījumus, pirms turpināt darbu, pārliecinieties, vai hedera reljefa kopēšana ir pareizi iestatīta. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75*. Pirms regulēšanas reljefa kopēšanas modulim jāatrodas vienā līmenī.

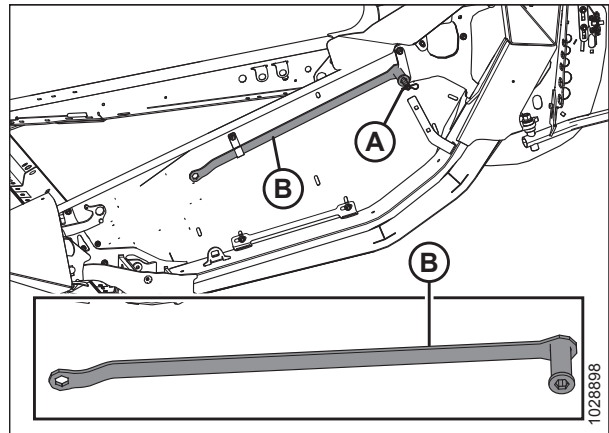
PIEZĪME:

Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

1. Piestipriniet kontrolierīci (A) pie locīšanas kontrolierīces bloķējuma (B).
2. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur rīku pie rīka turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
3. Noņemiet rīku (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ rīka turētājā.



Attēls 3.93: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse



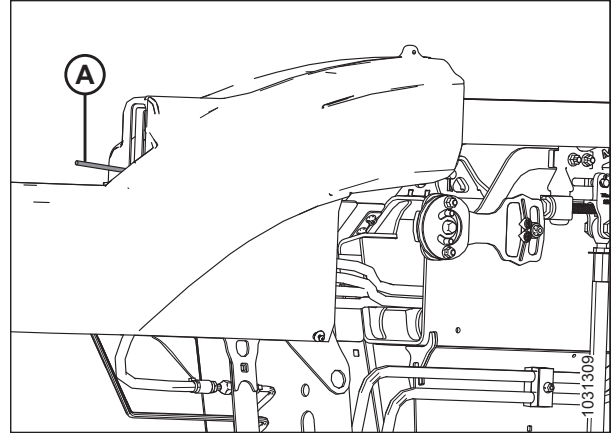
Attēls 3.94: Kreisā gala loksne

EKSPLUATĀCIJA

- Pārliecinieties, ka atsperes rokturis (A) ir apakšējā (ATBLOĶĒT) pozīcijā. Atbloķējiet **TIKAI** to spārnu, kuru regulējat. Pretējam spārnam ir jāpaliek bloķētam.

PIEZĪME:

Pārvietojot atsperes rokturi, ir jābūt dzirdamam klikšķim, kas norāda, ka iekšējais mehānisms tiek ieslēgts vai izslēgts.

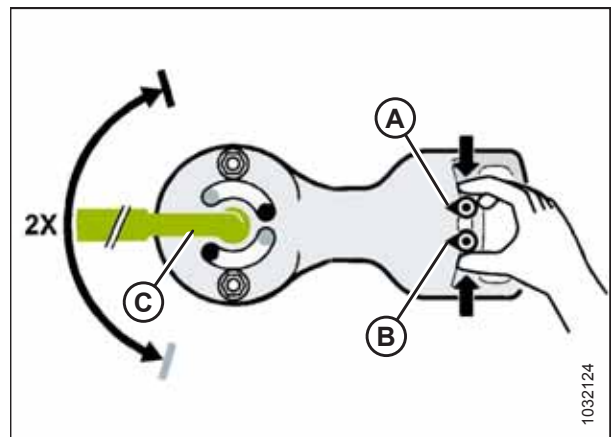


Attēls 3.95: Spārns atbloķētā stāvoklī

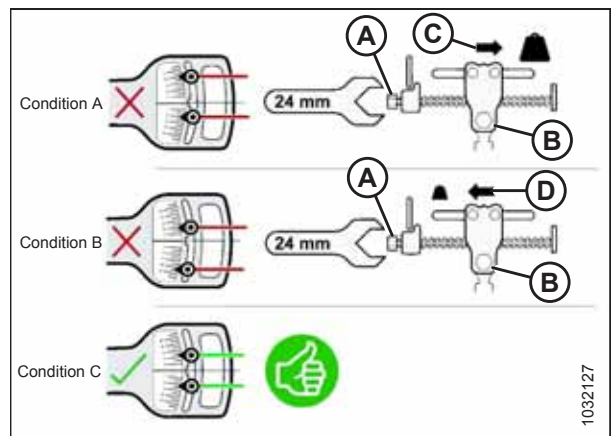
- Uz locīšanas kontrolierīces plāksnes ar pirkstiem saspiediet indikatorus (A) un (B) kopā.
- Ar rīku (C) pagrieziet locīšanas kontrolierīces plāksni uz augšu, līdz tapa sasniedz ligzdas galu. Apakšējais indikators (B) pārvietojas uz leju, parādot pirmo rādījumu.
- Ar rīku (C) pagrieziet locīšanas kontrolierīces plāksni uz leju, līdz tapa sasniedz ligzdas galu. Augšējais indikators (A) pārvietojas uz augšu, parādot otro rādījumu.
- Atkārtojiet darbības [6, lappuse 95](#) un [7, lappuse 95](#). Skatiet [3.97, lappuse 95](#) un salīdziniet abus rādījumus šādi:

- Stāvoklis A — spārns ir pārāk viegls, noregulējiet spārnu smagāku.
- Stāvoklis B — spārns ir pārāk smags, noregulējiet spārnu vieglāku.
- Stāvoklis C — spārnu līdzsvars ir pareizi noregulēts. No jauna uzstādiet atsaites pārsegu un atkārtojiet procedūru pretējā spārnā.

- Ja spārns ir pārāk viegls (stāvoklis A), noregulējiet to smagāku, pagriežot regulēšanas skrūvi (A), lai pārvietotu skavu (B) virzienā (C).
- Ja spārns ir pārāk smags (stāvoklis B), noregulējiet to vieglāku, pagriežot regulēšanas skrūvi (A), lai pārvietotu skavu (B) virzienā (D).
- No jauna pārbaudiet spārnu līdzsvaru. Regulējiet pēc vajadzības, līdz spārns ir līdzsvarots (stāvoklis C).
- Pārvietojiet atsperes rokturi augšējā (BLOĶĒT) pozīcijā.
- Ja bloķētājs nefiksējas, ar rīku pārvietojiet spārnu uz augšu un uz leju, līdz tas bloķējas.



Attēls 3.96: Spārnu līdzsvara regulēšana — parādīta kreisā puse

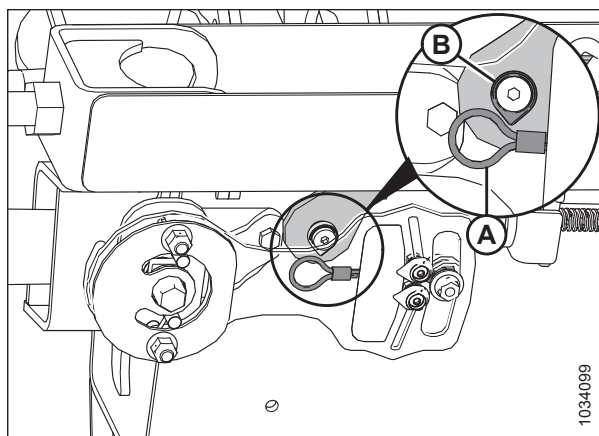


Attēls 3.97: Spārnu līdzsvara regulēšana — parādīta kreisā puse

PIEZĪME:

Daļas ir paslēptas skaidrības labad.

14. Noņemiet locīšanas kontrolierīci (A) no kontrolierīces bloķējuma (B).
15. Atkārtojiet šo procedūru pretējā pusē.



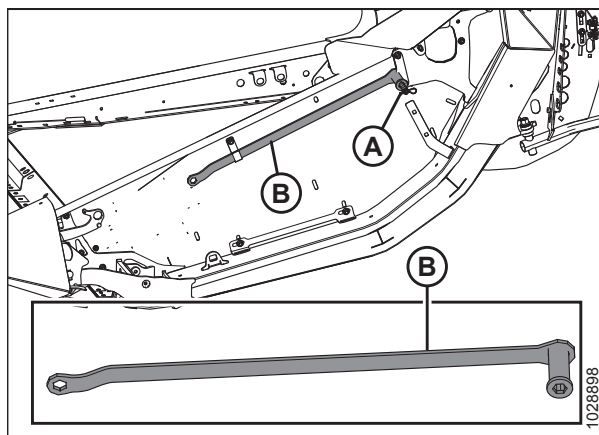
Attēls 3.98: Locīšanas kontrolierīces bloķējums — kreisā puse

16. Atgrieziet rīku (B) glabāšanas pozīcijā un nostipriniet to ar saspraudes tapu (A).
17. Uzlieciet atpakaļ atsaites pārsegu. Norādījumus skatiet vai .

PIEZĪME:

Lai uzturētu labu spārna līdzsvaru, strādājot uz lauka, var būt nepieciešama galvenās reljefa kopēšanas regulēšana. Norādījumus skatiet [Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75](#).

18. Ja, spārniem atrodoties bloķēšanas režīmā, izkopts nav taisns, ir jāveic papildu regulēšana. Sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 3.99: Kreisā gala loksne

3.7.5 Hedera leņķis

Hedera leņķis ir regulējams, lai pielāgotos dažādiem kultūraugu stāvokļiem un / vai augsnes tipiem, un to var noregulēt, izmantojot centrālo posmu starp kombainu un hedera. Dažiem kombainiem ir regulējama padeves tvirtne, kas sniedz operatoram alternatīvu veidu, kā regulēt hedera leņķi.

Skatiet [Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 98](#) kombainam atbilstošu regulēšanas informāciju.

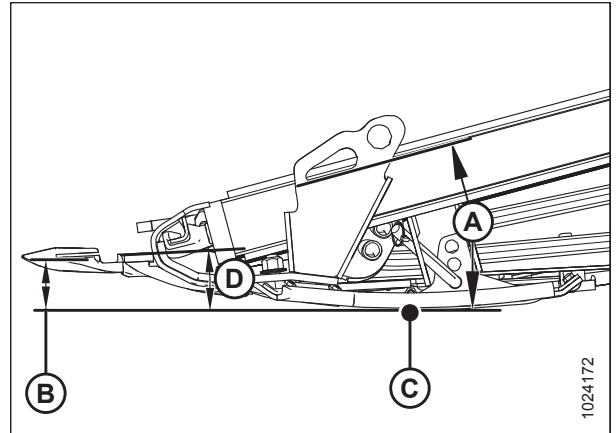
EKSPLOATĀCIJA

Hedera leņķis (A) ir leņķis starp hederu un zemi.

Hedera leņķis nosaka attālumu (B) starp izkaptis nazi un zemi, un tas ir ļoti svarīgs kultūraugu pļaušanai zemes līmenī.

Hedera leņķa regulēšana ļauj pagriezt hedera sliežu uzlikas / zemes kontakta punktā (C).

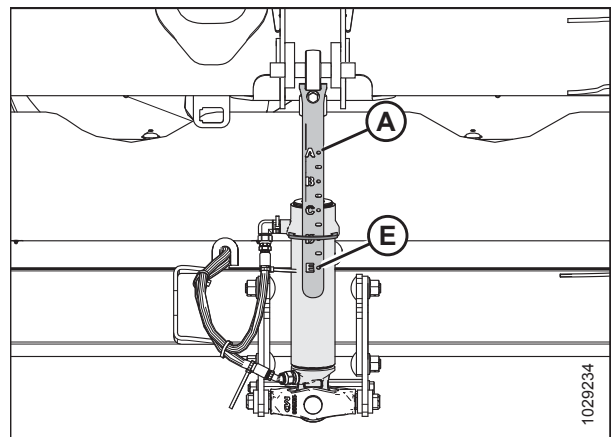
Aizsarga leņķis (D) ir leņķis starp izkaptis aizsargu augšējo virsmu un zemi.



Attēls 3.100: Hedera leņķis

1. Hedera leņķi atbilstoši kultūraugu un augsnes tipam un stāvoklim iestatiet, kā norādīts tālāk.

- a. Izmantojiet seklākus iestatījumus (A) (indikatora pozīcija A) normāliem pļaušanas apstākļiem un mitrai augsnei, lai samazinātu augsnes uzkrāšanos izkaptī. Mazi leņķa iestatījumi arī samazina naža bojājumus akmeņainos laukos.
- b. Veldrē sakritušiem kultūraugiem un kultūraugiem, kas atrodas tuvu zemei, piemēram, sojas pupām, izmantojiet stāvākus iestatījumus (E) (indikatora pozīcija E).

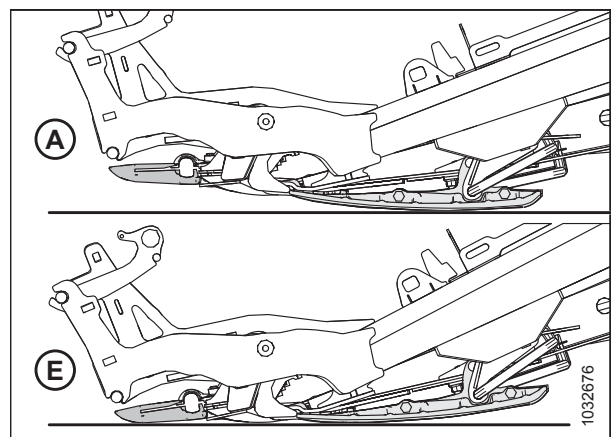


Attēls 3.101: Vidējā atsaite

Mazākais leņķis (A) (centrālais posms ir pilnībā ievilkts) ir 1,7° un atstāj augstākos rugājos, pļaujot pie zemes.

Lielākais leņķis (A) (centrālais posms ir pilnībā izbīdīts) ir 8,9° un atstāj zemākos rugājos, pļaujot pie zemes.

Izvēlieties leņķi, kas maksimāli palielina kultūraugu ražu un ir piemērots lauka apstākļiem.



Attēls 3.102: Aizsargu leņķi

Hedera leņķa regulēšana no kombaina

Hedera leņķi regulē no kombaina kabīnes, izmantojot slēdzi uz operatora vadības roktura un indikatoru uz centrālā posma vai kabīnē esošajā monitorā. Hedera leņķi nosaka pēc centrālā posma garuma starp kombaina reljefa kopēšanas moduli un hedera vai atsevišķos kombainos liecot padeves tvertni.

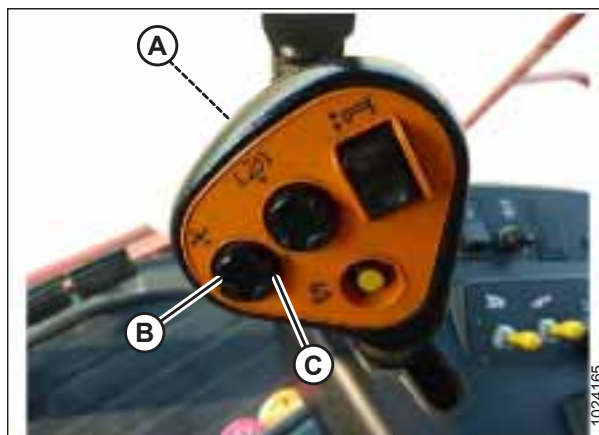
Case kombaini:

Case kombainos izmanto vadības roktura slēdžus centrālā posma regulēšanai, lai mainītu hedera leņķi.

1. Turiet nospiestu MAINĪT pogu (A) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi (B), lai liektu hedera uz priekšu, vai nospiediet slēdzi (C), lai liektu hedera atpakaļ.



Attēls 3.103: Case kombaina vadības ierīces

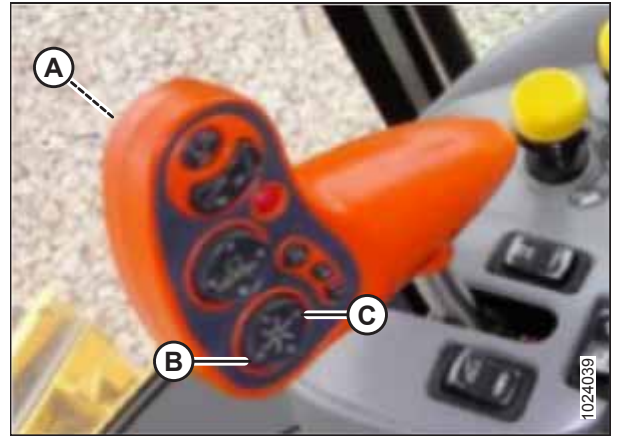


Attēls 3.104: Case kombaina vadības ierīces

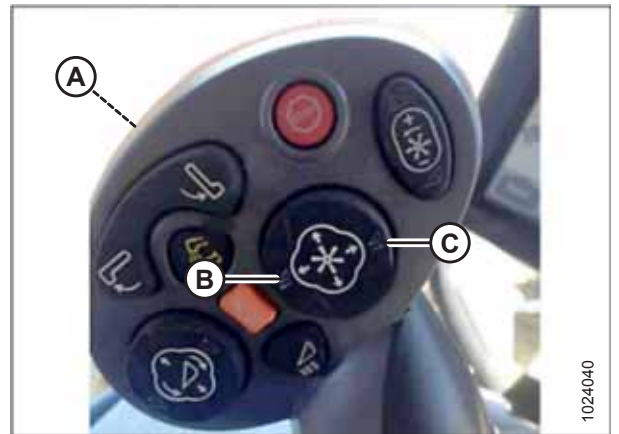
New Holland kombaini:

New Holland kombainos izmanto vadības roktura slēdžus centrālā posma regulēšanai, lai mainītu hedera leņķi.

1. Turiet nospiestu MAINĪT pogu (A) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi (B), lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), vai slēdzi (C), lai liektu hederu atpakaļ (mazāks leņķis).



Attēls 3.105: New Holland CR/CX vadības ierīces



Attēls 3.106: New Holland CR/CX vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

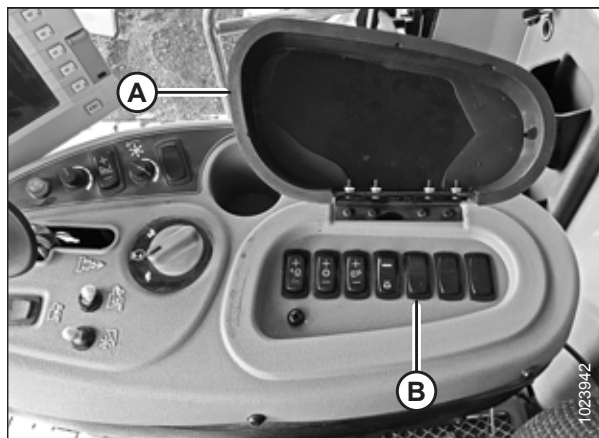
AGCO kombaini:

AGCO kombainos izmanto kopā tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī un izplatītāja uzstādītu papildu balansiera slēdzi, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas. Balansiera slēdža novietojums atšķiras atkarībā no kombaina modeļa.

1. **Tikai Gleaner A:** Atveriet elkoņbalsta vāku (A), lai piekļūtu slēdžu rindai.
2. Nospiediet izplatītāja uzstādīto balansiera slēdzi (B) HEDERA SLĪPUMA pozīcijā.

PIEZĪME:

Gleaner A parādīts attēlā, citiem Challenger un Massey Ferguson kombainu modeļiem balansiera slēdzis ir uz konsoles (nav parādīts).

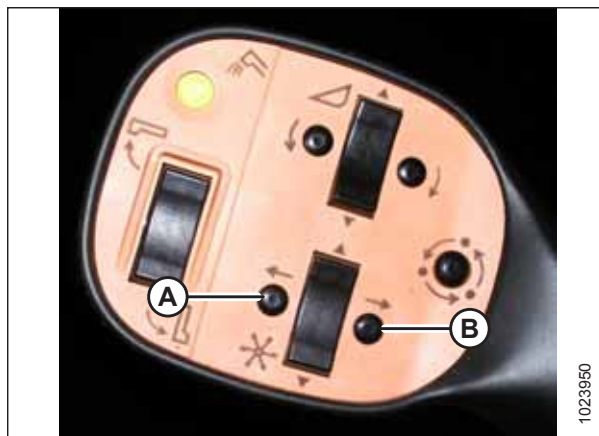


Attēls 3.107: Gleaner A konsole

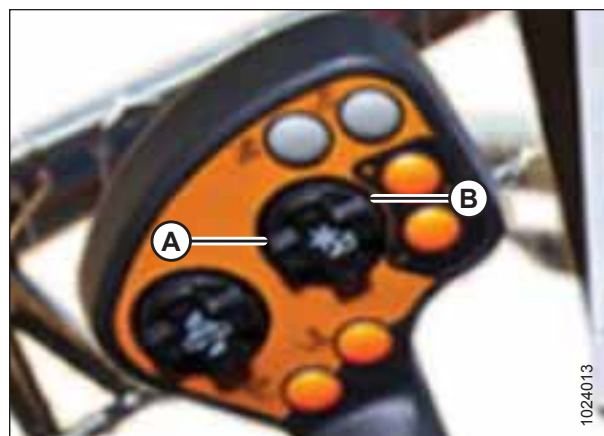
3. Lai liektu hedera uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet pogu (A) uz vadības roktura. Lai liektu hedera atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet pogu (B) uz vadības roktura.



Attēls 3.108: Gleaner vadības ierīces



Attēls 3.109: Gleaner vadības ierīces

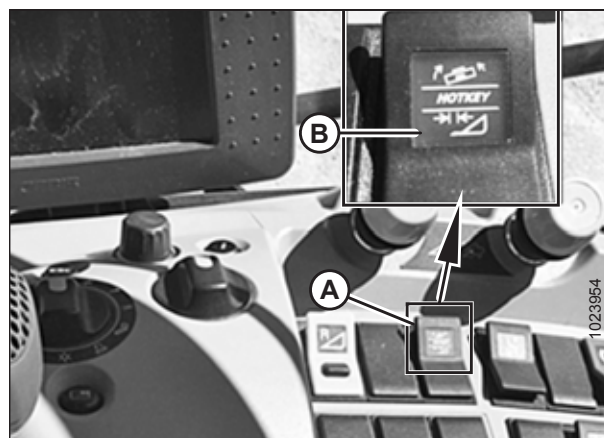


Attēls 3.110: Challenger / Massey Ferguson vadības ierīces

CLAAS kombaini:

CLAAS (ar rūpnīcā uzstādītu atgāzuma / hedera slīpuma slēdzi): Jaunākos CLAAS kombainos izmanto kopā tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī un rūpnīcā uzstādītu papildu balansiera slēdzi, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas.

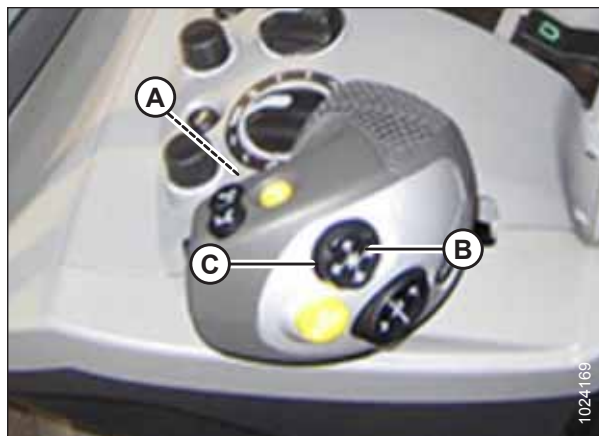
1. Nospiediet KARSTĀ TAUSTIŅA slēdzi (A) operatora konsolē uz platformas plāksnes pozīciju (hedera ikona [B] ar bultiņām, kas vērstas viena pret otru).



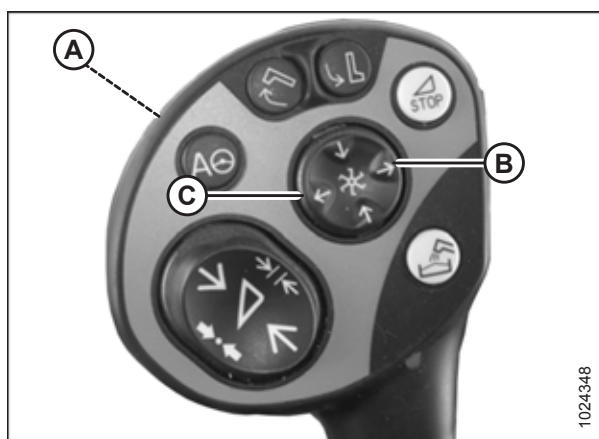
Attēls 3.111: CLAAS 700 konsole

EKSPLUATĀCIJA

2. Nospiediet un turiet slēdzi (A) vadības roktura aizmugurē.
3. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (C). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).



Attēls 3.112: CLAAS 600/700 vadības rokturis



Attēls 3.113: CLAAS 500 vadības rokturis

John Deere kombaini:

John Deere S700: S700 sērijas kombainos var izmantot padeves tvertnes platformas plāksnes liekšanas sistēmu, lai regulētu hedera atgāzumu. Uztādiat platformas plāksni viduspunkta pozīcijā un slīpuma funkcijai izmantojiet MacDon atgāzuma un hedera slīpuma sistēmu.

SVARĪGI:

Var rasties aprīkojuma bojājumi, ja platformas plāksne un MacDon hedera slīpums abi ir noregulēti maksimālajā diapazonā.

EKSPLUATĀCIJA

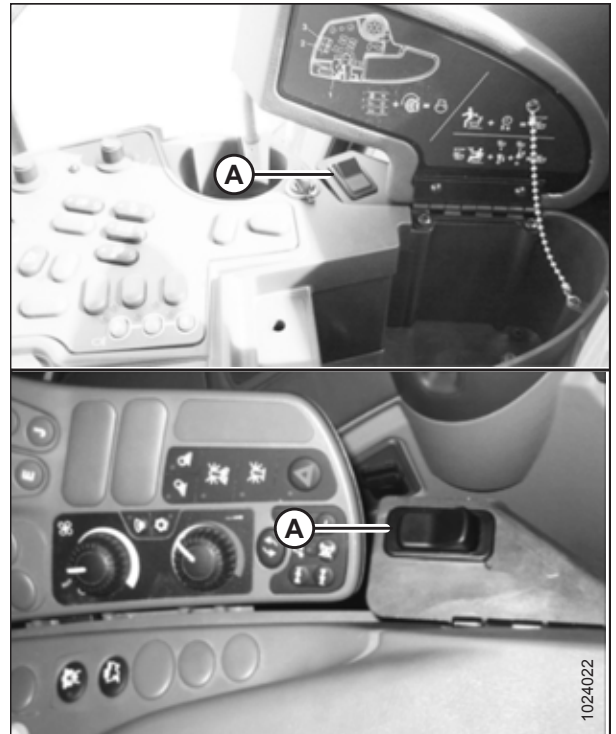
1. Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (A). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).



Attēls 3.114: John Deere 700 vadības ierīces

John Deere (izņemot S700 sēriju): John Deere kombainos izmanto kopā tītavu atgāzuma slēdzus vadības rokturī un izplatītāja uzstādītu papildu balansiera slēdzi, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas.

1. Nospiediet tītavu atgāzuma / hedera slīpuma slēdzi (A) konsolē HEDERA SLĪPUMA pozīcijā.



Attēls 3.115: John Deere konsolēs

EKSPLUATĀCIJA

- Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet slēdzi (A). Lai liektu hederu uz atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet slēdzi (B).



Attēls 3.116: John Deere vadības rokturis

Versatile kombaini:

Versatile kombainos izmanto kopā tītavu atgāzuma slēdžus vadības rokturī un rūpnīcā uzstādītu papildu balansiera slēdz kombaina vadības konsolē, kas pārslēdz tītavu atgāzuma un hedera slīpuma funkcijas.

- Nospiediet konsolē IESLĒGT slēdzi (A), lai pārslēgtu vadības ierīces HEDERA SLĪPUMA režīmā.
- Lai liektu hederu uz priekšu (lielāks leņķis), nospiediet pogu (B) uz vadības roktura. Lai liektu hederu atpakaļ (mazāks leņķis), nospiediet pogu (C) uz vadības roktura.



Attēls 3.117: Versatile vadības rokturis un konsole

3.7.6 Tītavu ātrums

Tītavu ātrums ir viens no faktoriem, kas nosaka, kā kultūraugi tiek pārvietoti no izkaptis uz stiebru pacelājumiem.

Tītavas vislabāk darbojas, ja šķiet, ka tās uz priekšu virza zeme. Tām vienmērīgi jāpārvieto nopļautie kultūraugi caur izkapti uz stiebru pacelājumiem, neveidojot sablīvējumus un radot minimālus traucējumus.

Ja kultūraugi ir stāvoši, tītavu ātrumam jābūt nedaudz lielākam par zemes ātrumu vai vienādam ar to.

Ja kultūraugi ir pieplakuši zemei vai ir noliekušies prom no izkaptis, tītavu ātrumam jābūt lielākam par zemes ātrumu. Lai to panāktu, palieliniet tītavu ātrumu vai samaziniet zemes ātrumu.

Pārmērīga sakulšana vārpās vai ražas zudums pāri hedera aizmugurējai caurulei var liecināt par to, ka tītavu ātrums ir pārāk liels. Pārmērīgs tītavu ātrums arī palielina tītavu sastāvdaļu nodilumu un pārslogo tītavu piedziņu.

PIEZĪME:

Pārmērīgs tītavu ātrums arī izraisa tītavu ķēdes pārslodzi. Strādājot ar smagiem, cietiem un sagūlušiem kultūraugiem, katras tītavu ātrums katrai nūjiņai palielinās un samazinās. Samazinot tītavu ātrumu tā, lai tas būtu tuvāks gaitas ātrumam, tītavas joprojām spēj pacelt kultūraugu, neizraujot to no zemes. Tas arī samazina sēklu zudumus, ko rada tītavas, ejot cauri kultūraugiem, nevis tikai paceļot tos.

EKSPLUATĀCIJA

Mazākus tītavu ātrumus var izmantot deviņu nūjiņu tītavām, kas ir izdevīgi, ja tiek kultī kultūraugi, kuri ir izturīgi pret kulšanu.

Informāciju par ieteicamo tītavu ātrumu noteiktiem kultūraugiem un apstākļiem skatiet [3.6.2 Hedera iestatījumi, lappuse 47](#).

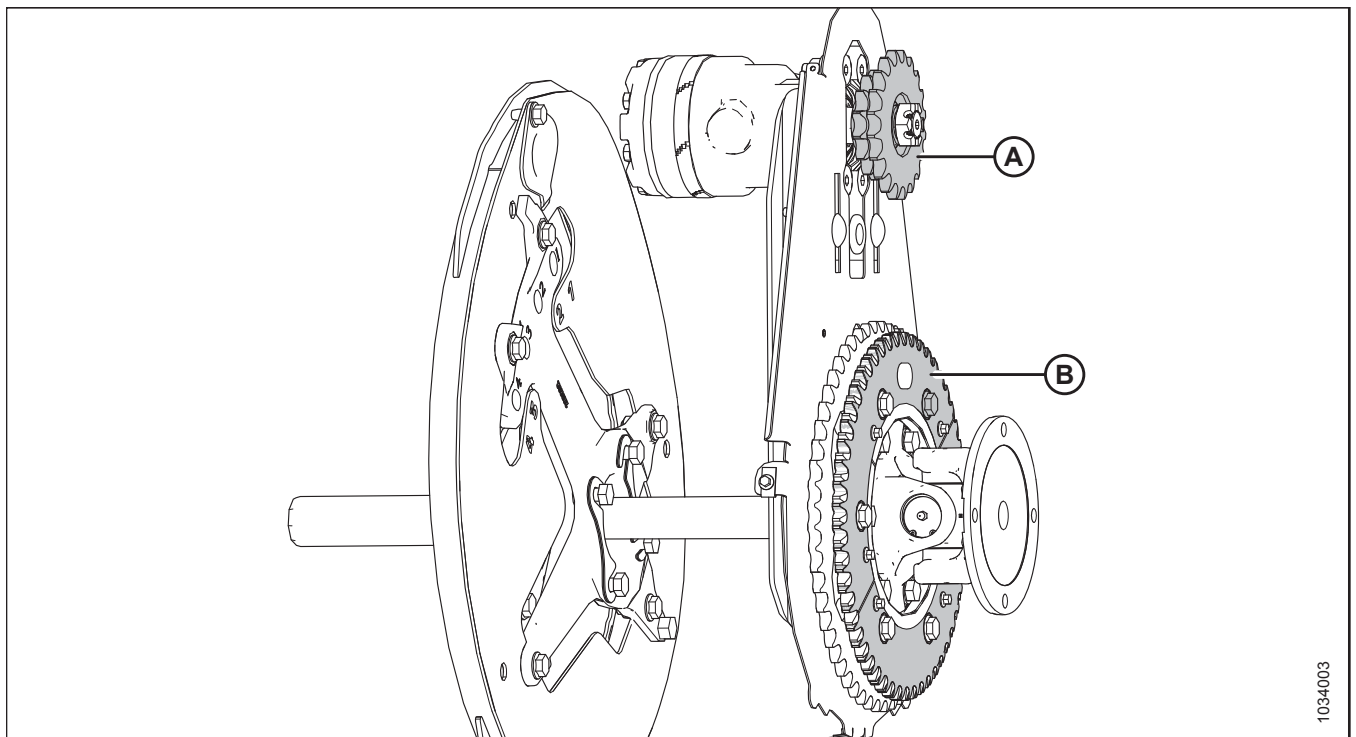
Tītavu ātrumu var regulēt, izmantojot vadības ierīces kombaina kabīnē. Lai iegūtu regulēšanas informāciju, norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Izvēles tītavu piedziņas ķēdesrati

Kā alternatīva rūpnīcā uzstādītajam vienam ķēdesratam ir pieejami papildu ķēdesrati lietošanai pie īpašiem kultūraugu stāvokļiem.

Heders ir rūpnīcā aprīkots ar vienu 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu, kas ir piemērots lielākajai daļai kultūraugu. Nomainot vienu 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu ar papildu dubulto tītavu piedziņas ķēdesratu (A), tītavām tiek nodrošināts lielāks griezes moments smagos pļaušanas apstākļos. Ja ir uzstādīts papildu dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats, esošajam 56 zobu apakšējam ķēdesratam var pievienot arī papildu 52 zobu ķēdesratu, kas ļauj palielināt tītavu ātrumu izretinātai kultūraugu audzei, strādājot ar lielāku gaitas ātrumu. Uzstādot šos divus papildu ķēdesratus, pārslēgšanās no liela griezes momenta uz lielu ātrumu un otrādi būs ātra un vienkārša. Informāciju par ķēdesratiem skatiet tabulā [3.12, lappuse 106](#) un sazinieties ar MacDon izplatītāju, lai saņemtu pasūtīšanas informāciju.

Attēls 3.118: Tītavu piedziņa ar papildu ķēdesratiem



A — dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (MD #273451, MD #273452 vai MD #273453) B — 52 zobu ķēdesrats (MD #273689)⁴³

42

42. Šie ķēdesrati tiek pārdoti atsevišķi (atsevišķas detaļa).

43. Šis ķēdesrats ir iekļauts komplektā MD #311882.

EKSPLUATĀCIJA

Tabula 3.12 Papildu ķēdesrati

Ķēdesrats	Mašīnas hidraulika	Kombains	Pielietojums	Papildu dubultais ķēdesrats
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	13,79 MPa (2000 psi)	Gleaner šķērsvirziena rotācija, Case IH 7010, 8010, 7120, 8120, 88 sērijas	Veldrē sakritušu rīsu novākšana	10/20 zobi
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	17,24 MPa (2500 psi)	CLAAS 500, 700 sērijas, Challenger garenvirziena rotācija	Veldrē sakritušu rīsu novākšana	12/20 zobi
Dubultais tītavu piedziņas ķēdesrats (A)	20,68 MPa (3000 psi)	New Holland CR, CX	Veldrē sakritušu rīsu novākšana	14/20 zobi
Apakšējais ķēdesrats (B)	—	Visi	Izretināta kultūraugu audze	52 zobi

3.7.7 Zemes ātrums

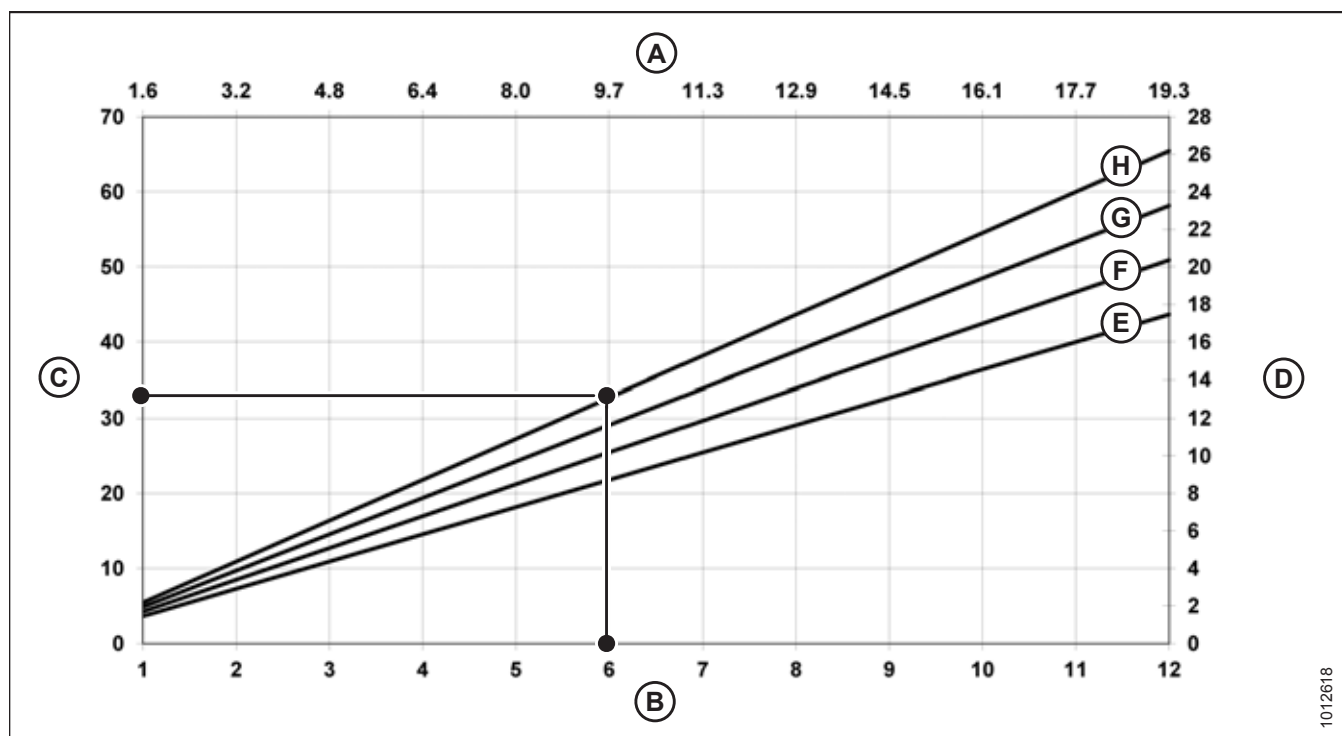
Strādājot ar pareizu zemes ātrumu, var pienācīgi nopļaut kultūraugu materiālu un vienmērīgi sadalīt .

Samaziniet zemes ātrumu sarežģītos pļaušanas apstākļos, lai samazinātu slodzi uz pļaušanas komponentiem un piedziņām.

Izvēlieties mazāku ātrumu ļoti izretinātām kultūraugu audzēm (piemēram, īsajām sojas pupām), lai tītavas varētu ievilkt īsus augus. Sāciet ar ātrumu 4,8–5,8 km/h (3,0–3,5 m/h) un regulējiet pēc nepieciešamības.

Lielākam zemes ātrumam var būt nepieciešami smagāki reljefa kopēšanas iestatījumi, lai novērstu pārmērīgu lēkāšanu, kas izraisa nevienmērīgu pļaušanu un risku sabojāt pļaušanas komponentus. Ja zemes ātrums tiek palielināts, parasti jāpalielina stiebru pacelēja un tītavu ātrums, lai varētu apstrādāt papildu materiālu.

Attēlā [3.119, lappuse](#) ir parādīta saikne starp zemes ātrumu un pļaušanas laukumu dažāda lieluma hederiem.



Attēls 3.119: Zemes ātrums un platība akros

A — kilometri stundā
D — hektāri stundā
G — 12,2 m (40 pēdas)

B — jūdzes stundā
E — 9,1 m (30 pēdas)
H — 13,7 m (45 pēdas)

C — akri stundā
F — 10,7 m (35 pēdas)

Piemērs. 12,2 m (40 pēdu) heders, kurš brauc ar zemes ātrumu 9,7 km/h (6 mph), vienā stundā nopļautu aptuveni 11,3 hektārus (28 akrus).

3.7.8 Sānu stiebru pacelēja ātrums

Pareizs stiebru pacelēja ātrums ir svarīgs, lai panāktu labu nopļauto kultūraugu plūsmu prom no izkopts.

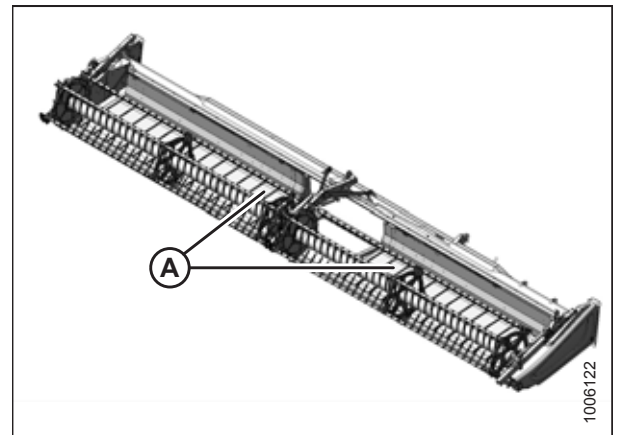
Sānu stiebru pacelēja ātrums ir jāoptimizē, ņemot vērā kultūraugu blīvumu, zemes ātrumu un padeves tvertnes ietilpību. Pārāk ātri strādājoši sānu stiebru pacelēji novilks kultūraugus no izkopts un var izraisīt kultūraugu sablīvēšanos pie padeves stiebru pacelēja. Sānu stiebru pacelēji, kas darbojas pārāk lēni, ļauj padeves stiebru pacelējam novilkt kultūraugus no sānu stiebru pacelējiem un arī var izraisīt nevienmērīgu padevi.

Pielāgojiet stiebru pacelēja ātrumu, lai panāktu kultūraugu efektīvu padošanu uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacelāju. Norādījumus skatiet *Sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana, lappuse* .

Sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana

Sānu stiebru pacelēji nogādā nopļautos kultūraugus uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacelāju, kas tos ievada kombainā. Ātrums ir regulējams, lai pielāgotos dažādiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem.

Sānu stiebru pacelėjus (A) darbina hidrauliskie motori un sūkņi, ko darbina kombaina padeves tvertnes piedziņa, izmantojot pārnesumkārbu reljefa kopēšanas modulī. Sānu stiebru pacelēja ātrums ir regulējams kabīnē, izmantojot sānu stiebru pacelēja ātruma vadības ierīci, kas regulē plūsmu uz stiebru pacelēja hidrauliskajiem motoriem.



Attēls 3.120: Sānu stiebru pacelēji

1. Pagrieziet grozāmpogu (A) uz 6. iestatījumu kā sākuma punktu.

PIEZĪME:

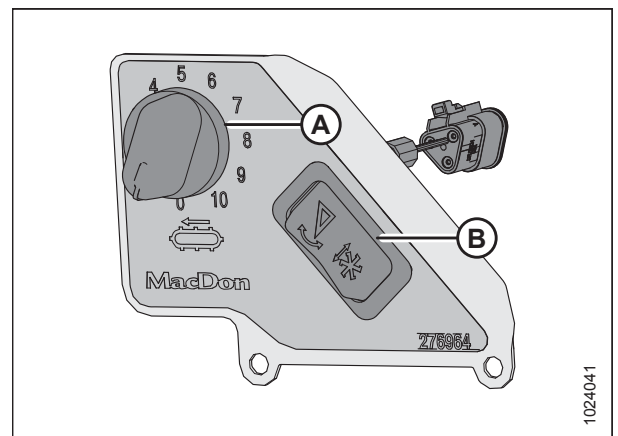
Slēdzis (B) aktivizē hedera slīpuma vai tītavu atgāzuma vadības ierīces. Norādījumus par hedera slīpuma vai tītavu atgāzuma vadības ierīcēm skatiet *Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 98*.

PIEZĪME:

CNH kombainos slēdzis, ar ko aktivizē hedera slīpuma vai tītavu atgāzuma vadības ierīces, atrodas gaitas ātruma sviras (GSL) aizmugurē.

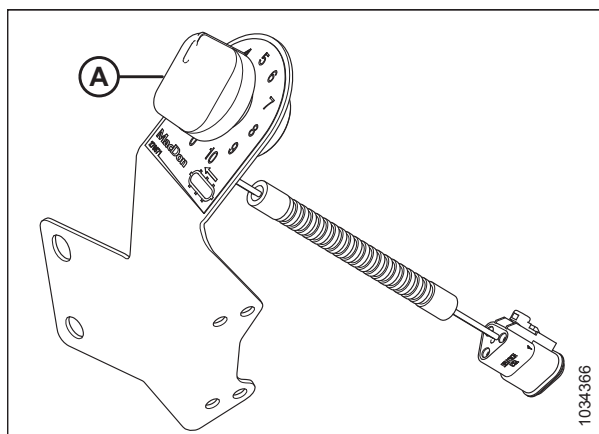
2. Ieteicamos stiebru pacelēja iestatījumus skatiet vienā no turpmāk norādītajām vietām:

- *3.6.2 Hedera iestatījumi, lappuse 47*



Attēls 3.121: Sānu stiebru pacelēja ātruma vadības ierīce kabīnē

- 3.6.3 Hedera optimizēšana taisnai rapšu pļaušanai ar kombainu, lappuse 62



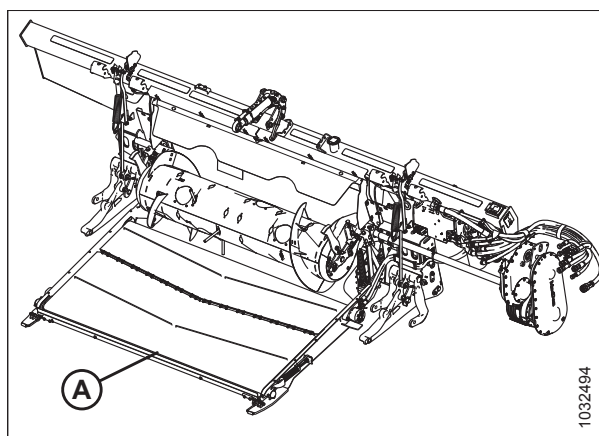
Attēls 3.122: CNH sānu stiebru pacēlāja ātruma vadības ierīce kabīnē

Padeves stiebru pacēlāja ātrums

Padeves stiebru pacēlājs pārvieto nopļautos kultūraugus no sānu stiebru pacēlājiem uz reljefa kopēšanas padeves gliemežtransportieri.

Reljefa kopēšanas moduļa sānu stiebru pacēlāju (A) darbina hidrauliskais motors un sūknis, ko darbina kombaina padeves tvertnes piedziņa, izmantojot pārnesumkārbu reljefa kopēšanas modulī.

Padeves stiebru pacēlāja ātrums ir atkarīgs no kombaina padeves tvertnes ātruma, un to nevar neatkarīgi regulēt.



Attēls 3.123: FM200 reljefa kopēšanas modulis

3.7.9 Informācija par naža ātrumu

Hedera naža piedziņu darbina iebūvētais sūknis.

Tabula 3.13 Padeves tvertnes ātrums

Kombains	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min.)
Case IH	580
Challenger	625

Tabula 3.13 Padeves tvertnes ātrums (turpinājums)

Kombains	Padeves tvertnes ātrums (apgr./min.)
CLAAS ⁴⁴	420
Gleaner	625
John Deere	490
Massey Ferguson	625
New Holland	580

PIEZĪME:

Visu izmēru hederiem ir iestatīti 650 apgr./min. Šis naža ātrums darbojas lieliski normālos pļaušanas apstākļos.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka naža ātruma apgr./min. atbilst norādītajam vērtību diapazonam tabulā 3.14, lappuse 109. Norādījumus skatiet *Naža ātruma pārbaude, lappuse 109*.

SVARĪGI:

Iestatiet maksimālo naža ātrumu, lai izvairītos no ātruma pārsniegšanas un naža atteices riska, ja padeves tvertnes ātrums tiek regulēts.

Tabula 3.14 FD2 sērijas hedera naža ātrums

Heders	Ieteicamais naža piedziņas ātrumu diapazons (apgr./min.)	
	Viena naža piedziņa	Dubulto nažu piedziņa
FD230	600–750	—
FD235	600–700	600–750
FD240	600–650	600–750
FD241	—	600–750
FD245	—	600–750
FD250	—	600–750

Naža ātruma pārbaude



BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

3. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
4. Ieslēdziet hedera piedziņu un darbiniet kombainu ar darba apgr./min.
5. Palaidiet reljefa kopēšanas moduli un hedera uz 10 minūtēm, lai sasildītu eļļu līdz 38 °C (100 °F).

44. CLAAS kombainu aizmugurējās vārpstas ātrums ir 420 apgr./min (arī kabīnes displeja monitorā redzamais ātrums ir 420). Izejas vārpstas ātrums faktiskais ātrums ir 750 apgr./min.

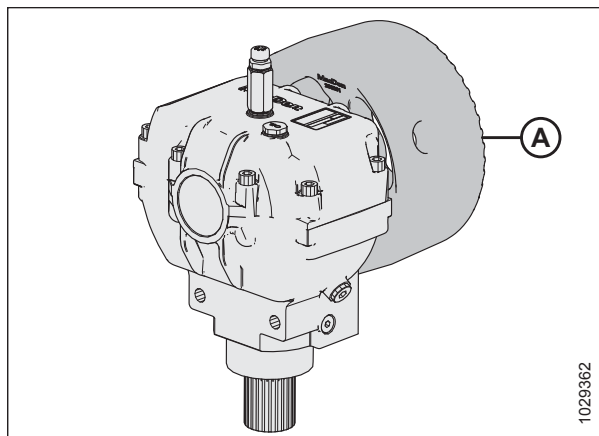
EKSPLUATĀCIJA

6. Ar rokas foto tahometru izmēriet sparrata (A) apgr./min.

PIEZĪME:

Viens apgrieziena (apgr./min.) ir līdzvērtīgs diviem naža gājieniem (g./min.) (1 apgr./min. = 2 g./min.).

7. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
8. Salīdziniet sparrata apgr./min. mērījumu ar apgr./min. vērtībām, kas norādītas naža ātruma tabulā. Vairāk informācijas skatiet [3.7.9 Informācija par naža ātrumu, lappuse 108](#).
9. Sazinieties ar MacDon izplatītāju, ja skriemeļa apgr./min. pārsniedz jūsu hederam noteiktos apgr./min.



Attēls 3.124: Sparrats

3.7.10 Tītavu augstums

Tītavu darbības pozīcija ir atkarīga no kultūraugu veida un pļaušanas apstākļiem. Iestatiet tītavu augstumu un atgāzumu, lai materiāls tiktu virzīts gar nazi uz stiebru pacēlājiem, radot minimālu kaitējumu kultūraugiem. Vairāk informācijas skatiet [3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115](#).

Tītavu augstumu kontrolē manuāli vai ar pogas priekšiestatījumiem uz gaitas ātruma sviras (ground speed lever, GSL) kombaina kabīnē. Norādījumus par tītavu augstuma kontroli vai automātiskajiem tītavu augstuma priekšiestatījumiem skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā. Vajadzības gadījumā šajā rokasgrāmatā ir norādījumi par tītavu augstuma iepriekšēju iestatīšanu noteiktos kombainos. Skatiet [3.8 Automātiskā hedera augstuma vadība, lappuse 141](#), lai saņemtu vairāk informācijas.

Tabula 3.15 Tītavu stāvoklis

Kultūraugu stāvoklis	Tītavu stāvoklis
Rīsi veldrē	<ul style="list-style-type: none"> Nolaidiet tītavas Mainiet tītavu ātrumu un/vai balsteņa iestatījumu Mainiet atgāzumu, izvirzot tītavas
Ceros vai stingri stāvošs (visi)	Paaugstināts

Ja tītavas ir iestatītas pārāk zemu, var rasties tālāk norādītās situācijas.

- Kultūraugu zudums virs hedera aizmugurējās caurules
- Problēmas ar kultūraugiem uz stiebru pacēlājiem, ko izraisa tītavu pirksti
- Kultūraugi, kurus piespiež ar zaru caurulēm
- Gari kultūraugi, kas aptinušies ap tītavu piedziņu un galiem

Ja tītavas ir iestatītas pārāk augstu, var rasties tālāk norādītās situācijas.

- Izkapts nosprostošanās
- Kultūraugu veldrēšanās un nenopļaušana
- Graudu stiebri nokrīt pirms izkapts

Informāciju par ieteicamajiem tītavu augstumiem noteiktiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem skatiet [3.6.2 Hedera iestatījumi, lappuse 47](#).

SVARĪGI:

Uzturiet pietiekamu platu atstarpi, lai pirksti nepieskartos nazim vai zemei. Norādījumus skatiet [5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578](#).

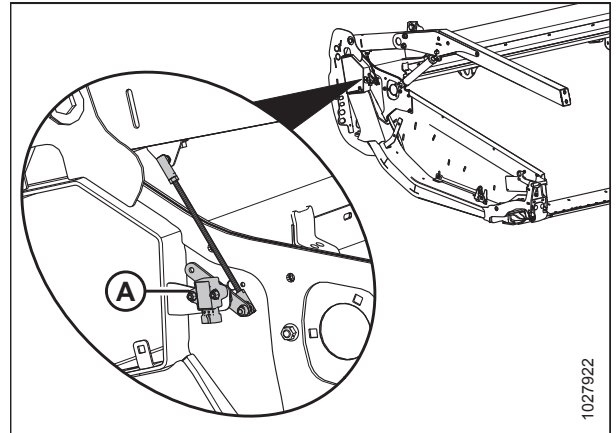
Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana

Automātiskā tītavu augstuma sensora izejas sprieguma diapazonu var pārbaudīt kombaina iekšpusē vai manuāli pie sensora. Kabīnes norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

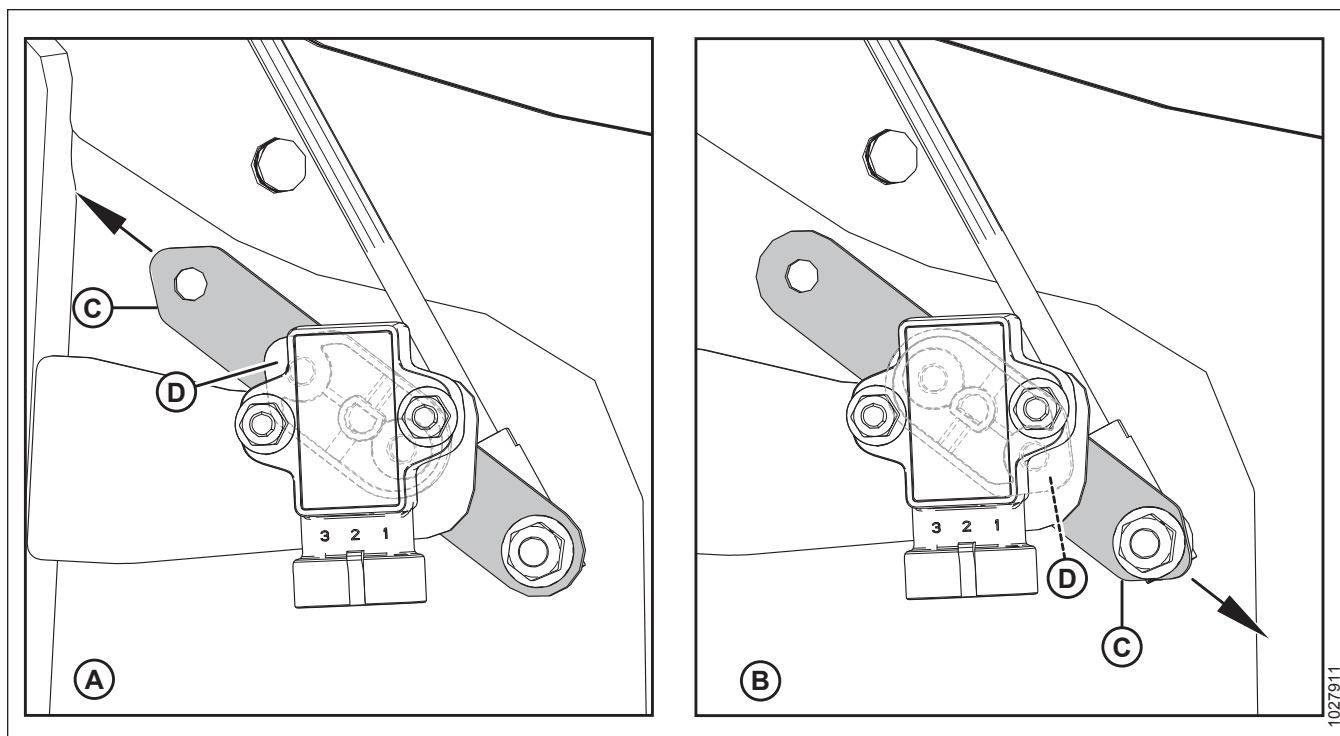
SVARĪGI:

Pirms tītavu augstuma sensora regulēšanas pārliecinieties, ka minimālais tītavu augstums ir pareizi iestatīts. Norādījumus skatiet [5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578](#).

Tītavu augstuma sensors (A) atrodas uz labās gala loksnes un ir savienots ar tītavu sviru labajā pusē.



Attēls 3.125: Tītavu augstuma sensora novietojums



Attēls 3.126: Sensora sviras / rādītāja konfigurācijas

A John Deere, CLAAS, AGCO IDEAL™ konfigurācija

B Case / New Holland konfigurācija

C sensora svira

D Sensora rādītājs (atrodas starp sensoru un sensora sviru)

PIEZĪME:

Konfigurācijā **A** bultiņa norāda, ka sensora sviras smailā daļa ir vērsta uz hedera aizmuguri.

Konfigurācijā **B** bultiņa norāda, ka sensora sviras smailā daļa ir vērsta uz hedera priekšpusi.

Pārbaudiet, vai sensora svira (C) un rādītājs (D) ir pienācīgi konfigurēti jūsu mašīnai, skatiet attēlu [3.126, lappuse 112](#).

SVARĪGI:

Lai izmērītu tītavu augstuma sensora izejas spriegumu, kombaina dzinējam jādarbojas un jānodrošina sensora barošana. Vienmēr ieslēdziet kombaina stāvbremzi un netuvojieties tītavām.

Tabula 3.16 Tītavu augstuma sensora sprieguma ierobežojumi

Kombaina veids	Sprieguma diapazons	
	X spriegums (tītavas paceltas)	Y spriegums (tītavas nolaistas)
AGCO IDEAL™	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
Case / New Holland	0,7–1,1 V	3,9–4,3 V
CLAAS	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V
John Deere	3,9–4,3 V	0,7–1,1 V

PIEZĪME:

CLAAS kombainiem. Lai novērstu tītavu sadursmi ar kabīni, mašīna ir aprīkota ar automātisku tītavu augstuma ierobežotāju. Dažiem CLAAS kombainiem ir automātiska izslēgšanās funkcija, kas ieslēdzas, kad tiek sasniegts automātiskais tītavu augstuma ierobežojums. Paceļot hederu par vairāk nekā 80%, tītavas tiek automātiski nolaistas. Tītavu automātisko nolaišanu var manuāli apiet, un CEBIS terminālā tiks parādīts brīdinājums.

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

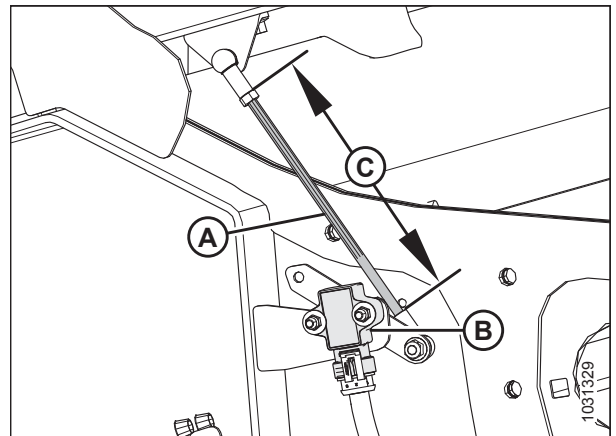
Lai manuāli pārbaudītu sprieguma diapazonu, izpildiet tālāk norādītās darbības.

1. Ieslēdziet kombaina stāvbremzi.
2. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
3. Tītavas pilnībā nolaidiet.
4. Sprieguma diapazona **Y** mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru (ja sensoru mēra manuāli). Skatiet tabulā 3.16, lappuse 112 par diapazona prasībām.
5. Ja izmantojat voltmetru, mēriet spriegumu pie tītavu augstuma sensora (B) starp zemējuma vadu (tapu 2) un signāla vadu (tapu 3).
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
7. Noregulējiet vītņotā stieņa garumu (A), lai mainītu sprieguma diapazonu **Y**.

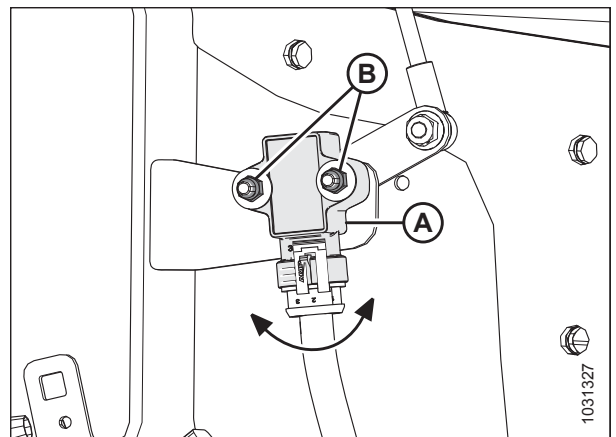
PIEZĪME:

Izmēra (C) rūpnīcas iestatījums ir 164,5 mm (6,5 collas).

8. Atkārtojiet pārbaudi un regulēšanu, līdz sprieguma diapazons **Y** atrodas norādītā diapazona robežās.
9. Iedarbiniet dzinēju un pilnībā paceliet tītavas.
10. Sprieguma diapazona **X** mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru (ja sensoru mēra manuāli). Skatiet tabulā 3.16, lappuse 112 par diapazona prasībām.
11. Ja izmantojat voltmetru, mēriet spriegumu pie tītavu augstuma sensora (A) starp zemējuma vadu (tapu 2) un signāla vadu (tapu 3).
12. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
13. Atskrūvējiet divus M5 sešstūru uzgriežņus (B) un pagrieziet sensoru (A), lai sasniegtu sprieguma diapazonu **X**.
14. Atkārtojiet pārbaudi un regulēšanu, līdz sprieguma diapazons **X** atrodas norādītā diapazona robežās.
15. Iedarbiniet dzinēju un pilnībā nolaidiet tītavas.



Attēls 3.127: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira, tītavas nolaistas



Attēls 3.128: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira, tītavas paceltas

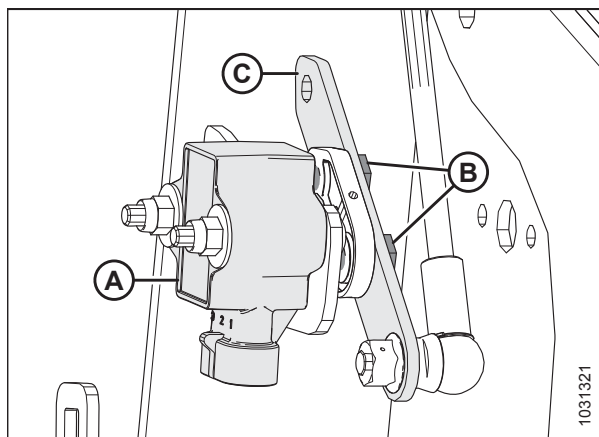
16. Pārbaudiet sprieguma diapazonu **Y** un pārliedzieties, ka tas joprojām ir norādītā diapazona robežās. Noregulējiet, ja nepieciešams.

Tītavu augstuma sensora nomaiņa

BĪSTAMI

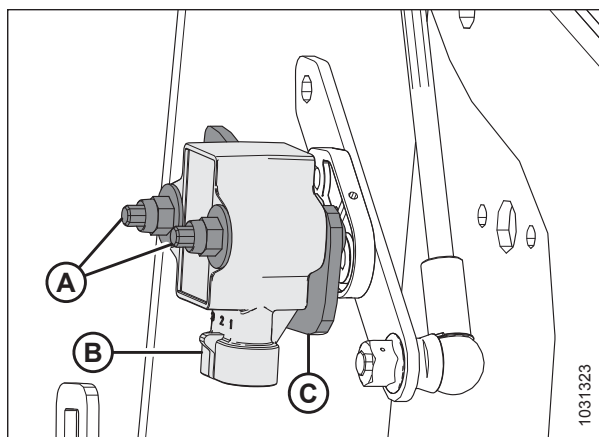
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Atvienojiet instalāciju no sensora (A).
5. Noņemiet divas sešstūra galvas bultskrūves (B) no sensora sviras (C). Saglabājiet detaļas atkārtotai uzstādīšanai.



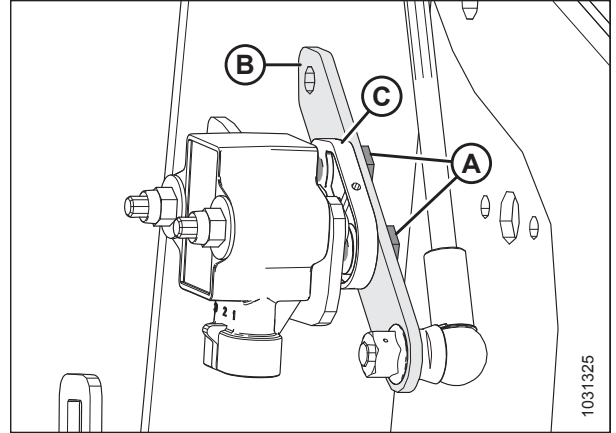
Attēls 3.129: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

6. Noņemiet divus neilona pretuzgriežņus, paplāksnes un bultskrūves (A), kas nostiprina sensoru (B) pie hедера rāmja. Noņemiet sensoru.
7. Uzstādiet jauno sensoru (B) uz kronšteina (C) hедера rāmī un nostipriniet, izmantojot saglabātās bultskrūves (A), paplāksnes un neilona pretuzgriežņus. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu 2–3 Nm (17–27 lbf·in).



Attēls 3.130: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

8. Nostipriniet sensora sviru (B) ar saglabātām sešstūra galvas bultskrūvēm (A). Pārļiecinieties, ka sensora rādītājs (C) ir uzstādīts tajā pašā virzienā kā sensora sviras (B) smailā daļa.
9. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu 4 Nm (35 lbf·in).
10. Savienojiet sensoru ar instalāciju.
11. Pārbaudiet sensora sprieguma diapazonu. Norādījumus skatiet *Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 111*.



Attēls 3.131: Tītavu augstuma sensors — labās puses tītavu svira

3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija

Tītavu atgāzuma pozīcija ir ļoti svarīga, lai sasniegtu vislabākos rezultātus nelabvēlīgos apstākļos. Rūpnīcā ieteikto tītavu pozīciju nosaka pozīcijas marķieris, kas ir centrēts uz cipariem (4–5 uz indikatora). Šī pozīcija ir piemērota normāliem apstākļiem, taču atgāzumu pēc vajadzības var noregulēt, izmantojot vadības ierīces kabīnē.

Tītavas var pārvietot par apmēram 155 mm (6 collas) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindru pozīciju uz hедера tītavu svirām, lai pielāgotos noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.

- Informāciju par dubulto tītavu hederiem skatiet *Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — dubultās tītavas, lappuse 116*.
- Par trīskāršo tītavu hederiem skatiet *Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — trīskāršās tītavas, lappuse 120*.

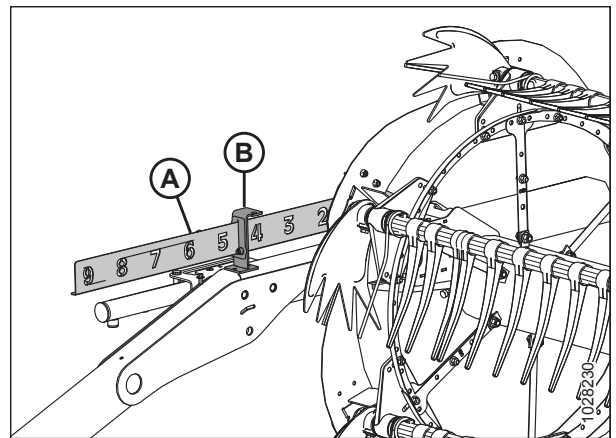
Tītavu pozīcijas indikators (A) atrodas pie kreisās puses tītavu sviras. Kronšteins (B) ir tītavu atgāzuma pozīcijas marķieris.

Taisni stāvošu kultūraugu gadījumā centrējiet tītavas virs izkopts (4–5 uz indikatora).

Ja kultūraugi ir sakrituši veldrē, sapinušies vai noliekušies, var būt nepieciešams pārvietot tītavas priekšā izkaptij (mazāks skaitlis uz indikatora).

PIEZĪME:

Ja ir grūti pacelt sagulušus kultūraugus, noregulējiet hедера leņķi uz visstāvāko pozīciju. Regulēšanas instrukcijas skatiet *3.7.5 Hедера leņķis, lappuse 96*. Regulējiet tītavu pozīciju tikai tad, ja hедера leņķa izmaiņām nav vēlāmā rezultāta.



Attēls 3.132: Atgāzuma indikators

PIEZĪME:

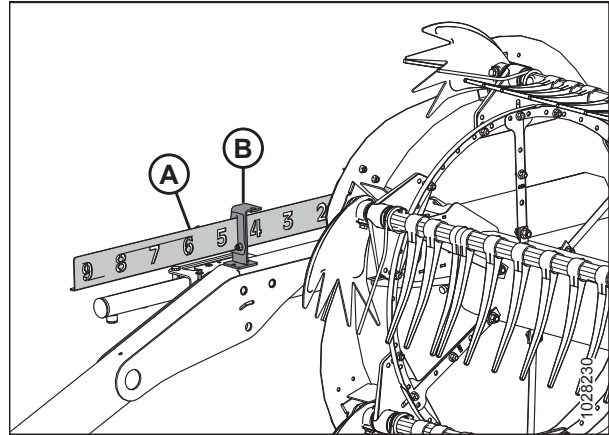
Kultūraugiem, kurus ir grūti pacelt, piemēram, rīsiem vai veldrē sakritušiem kultūraugiem, kuru gadījumā tītavas pilnībā jāizvirza pozīcijā uz priekšu, iestatiet tītavu zaru slīpumu tā, lai nodrošinātu kultūraugu pareizu novietojumu uz stiebru pacelājiem. Regulēšanas informāciju skatiet *3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124*.

Tītavu dziļuma uz priekšu - atpakaļ regulēšana

1. Atlasiet ATGĀZUMA režīmu ar selektora slēdzi kabīnē.
2. Darbiniet hidrauliku, lai tītavas novietotu vēlamajā pozīcijā atbilstoši atgāzuma indikatora (A) rādījumam. Kronšteins (B) ir pozīcijas marķieris.
3. Pēc izmaiņām balsteņa iestatījumos pārbaudiet tītavu klīrensu līdz izkaptij. Skatiet tālāk norādītās mērīšanas un regulēšanas procedūras.
 - 5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578
 - 5.16.2 Tītavu izvērsums, lappuse 584

SVARĪGI:

Strādājot ar pārāk tālu uz priekšu izvērztām tītavām, to pirksti var saskarties ar zemi. Ja tītavas atrodas šajā pozīcijā, nolaidiet sliežu uzlikas vai pēc vajadzības noregulējiet hedera slīpumu, lai nesabojātu pirkstus.



Attēls 3.133: Atgāzuma indikators

Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — dubultās tītavas

Tītavas var pārvietot par apmēram 155 mm (6 collām) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindru pozīciju uz tītavu svirām. Tas var būt vēlams, pļaujot taisni rapsi ar kombainu.

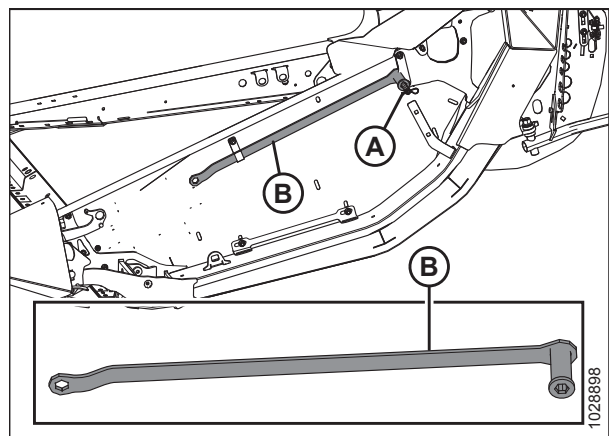
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka visi atgāzuma cilindri ir iestatīti vienā pozīcijā.

1. Novietojiet tītavas pilnībā uz aizmuguri, kad balsta sviras atrodas horizontāli.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur uzgriežņu atslēgu pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
4. Noņemiet uzgriežņu atslēgu (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ uzgriežņu atslēgas turētājā.



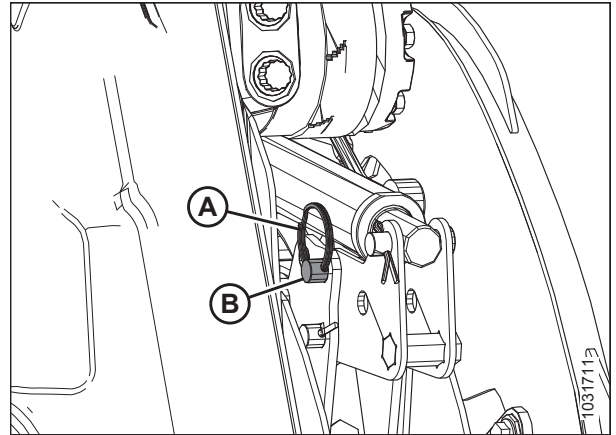
Attēls 3.134: Kreisā gala loksne

Mainiet centrālā cilindra pozīciju šādi:

PIEZĪME:

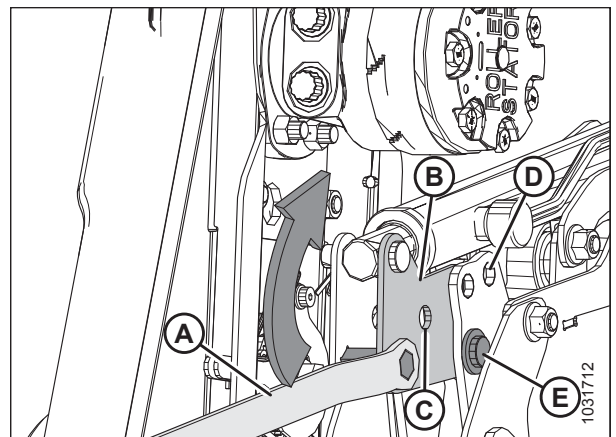
Uz trīskāršo tītavu hederiem ir divi centrālie cilindri.

5. Noņemiet dalīto gredzenu (A), stāvokļa tapu (B) un paplāksni, kas nostiprina centrālo atgāzuma cilindru pozīcijā uz priekšu.



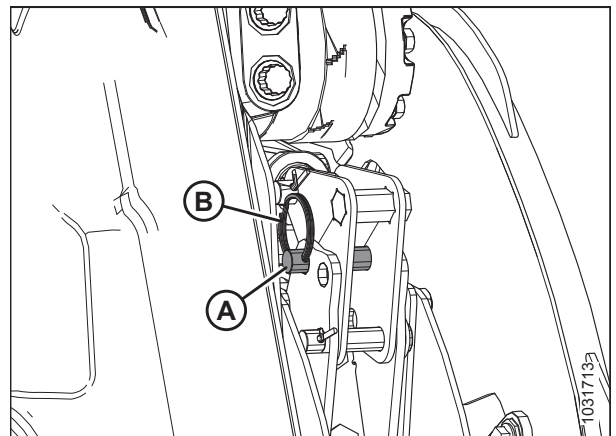
Attēls 3.135: Centrālās sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

6. Ar uzgriežņu atslēgu (A) spiediet kronšteinu (B) uz aizmuguri, līdz caurums (C) sakrīt ar caurumu (D). Tītavas virzās uz aizmuguri, ja kronšteins (B) griežas uz apakšējās tapas (E).



Attēls 3.136: Centrālās sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

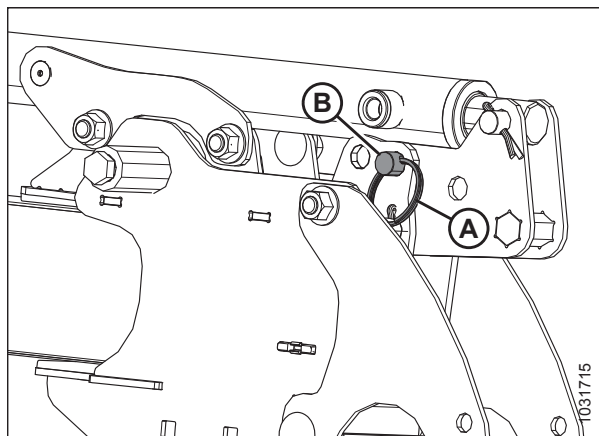
7. Kad kronšteina caurumi ir izlīdzināti, nostipriniet pozīciju uz aizmuguri ar stāvokļa tapu (A), paplāksni un dalīto gredzenu (B).



Attēls 3.137: Centrālās sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

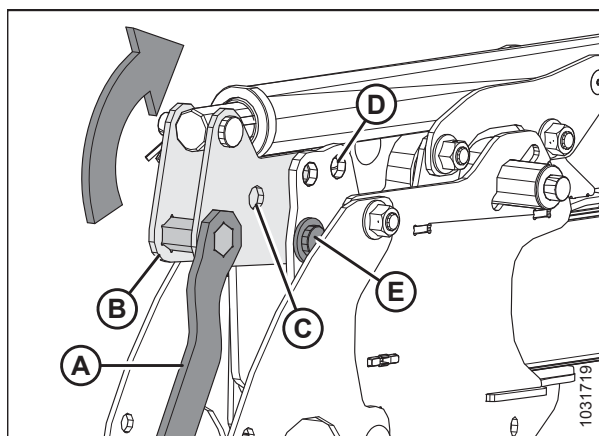
Mainiet ārējā labās puses cilindra pozīciju šādi:

1. Noņemiet dalīto gredzenu (A), stāvokļa tapu (B) un plakano paplāksni, kas nostiprina labās puses atgāzuma cilindru pozīcijā uz priekšu.



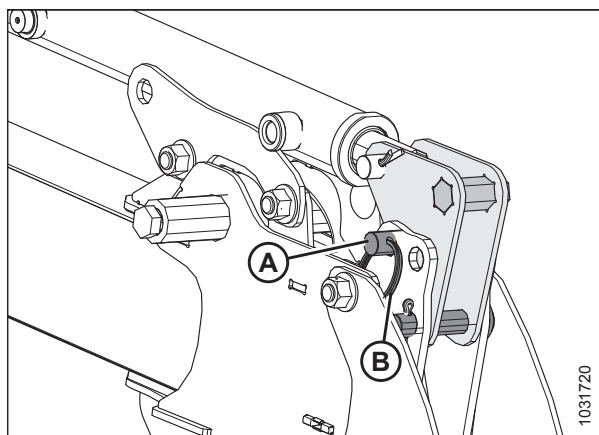
Attēls 3.138: Labās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

2. Ar uzgriežņu atslēgu (A) spiediet kronšteinu (B) uz aizmuguri, līdz caurums (C) sakrīt ar caurumu (D). Tītavas virzās uz aizmuguri, ja kronšteins (B) griežas uz apakšējās tapas (E).



Attēls 3.139: Labās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

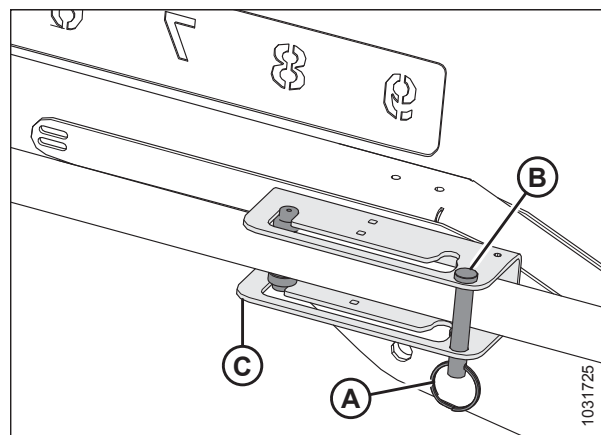
3. Kad kronšteina caurumi ir izlīdzināti, nostipriniet pozīciju uz aizmuguri ar stāvokļa tapu (A), paplāksni un dalīto gredzenu (B).



Attēls 3.140: Labās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

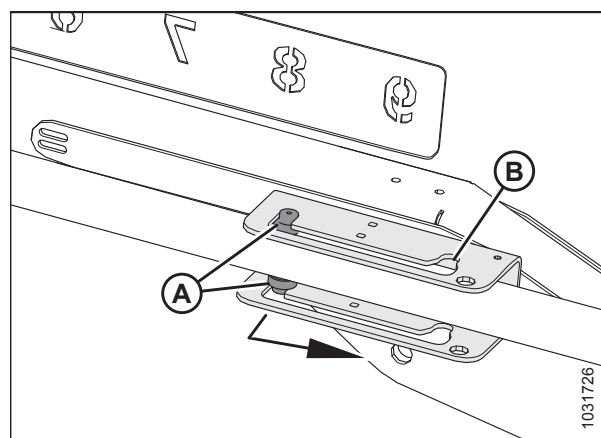
Mainiet ārējā kreisās puses cilindra pozīciju šādi:

1. Noņemiet dalīto gredzenu (A) un stāvokļa tapu (B), kas nostiprina kreisās puses cilindru pozīcijā uz priekšu uz cilindra kronšteina (C).



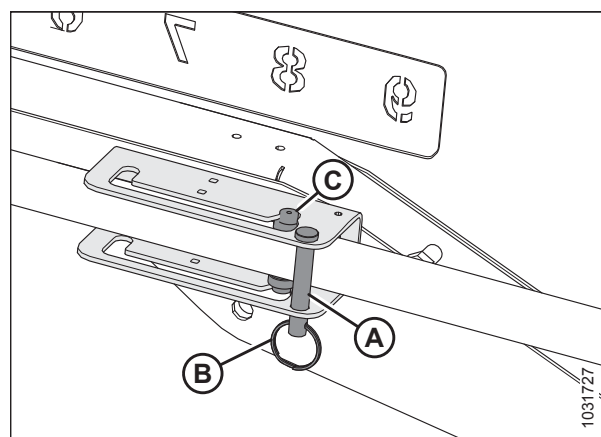
Attēls 3.141: Kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

2. Satveriet cilindru un, izmantojot vadotnes (A), ievirziet cilindru pa kronšteina ligzdu pozīcijā uz aizmuguri (B).



Attēls 3.142: Kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

3. Uzlieciet atpakaļ stāvokļa tapu (A) un dalīto gredzenu (B), lai cilindru nostiprinātu uz kronšteina pozīcijā uz aizmuguri (C).



Attēls 3.143: Kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

EKSPLUATĀCIJA

4. Pārbaudiet tītavu klīrensu līdz aizmugures loksnei, augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim (ja uzstādīts) un tītavu stiprinājumiem.
5. Noregulējiet tītavu zaru slīpumu (ja nepieciešams). Regulēšanas procedūras skatiet [3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124](#).

Atgāzuma cilindru pozīcijas maiņa — trīskāršās tītavas

Tītavas var pārvietot par apmēram 155 mm (6 collām) uz aizmuguri, mainot atgāzuma cilindru pozīciju uz tītavu svirām. Tas var būt vēlams, pļaujot taisni rapsi ar kombainu.

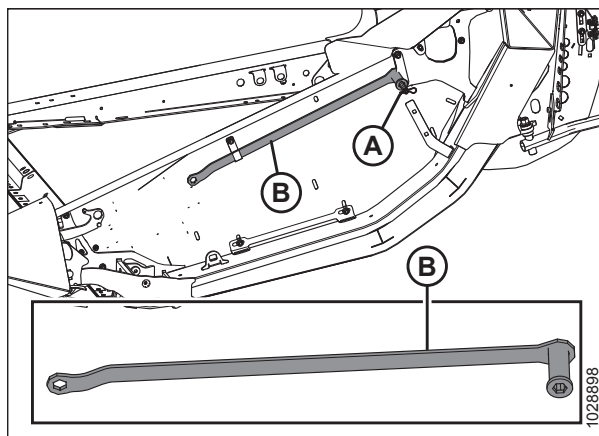
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka visi atgāzuma cilindri ir iestatīti vienā pozīcijā.

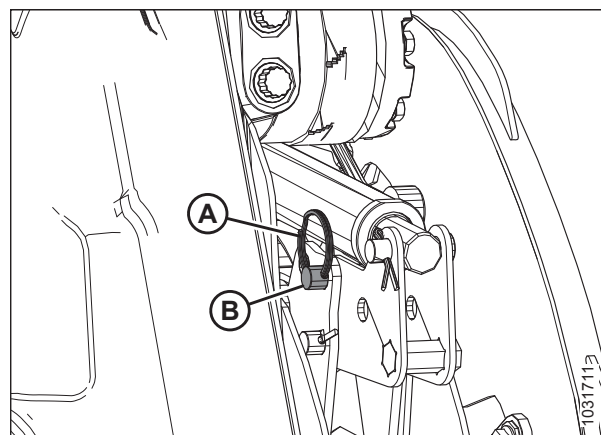
1. Novietojiet tītavas pilnībā uz aizmuguri, kad balsta sviras atrodas horizontāli.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur uzgriežņu atslēgu pie turētāja kronšteina uz kreisās gala loksnes.
4. Noņemiet uzgriežņu atslēgu (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ uzgriežņu atslēgas turētājā.



Attēls 3.144: Kreisā gala loksne

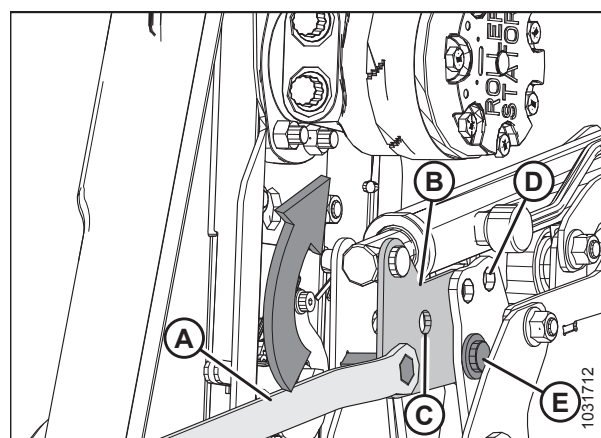
Mainiet centrālā kreisās puses un centrālā labās puses atgāzuma cilindru pozīciju šādi:

5. Noņemiet dalīto gredzenu (A) un stāvokļa tapu (B), kas nostiprina centrālo atgāzuma cilindru pozīcijā uz priekšu.



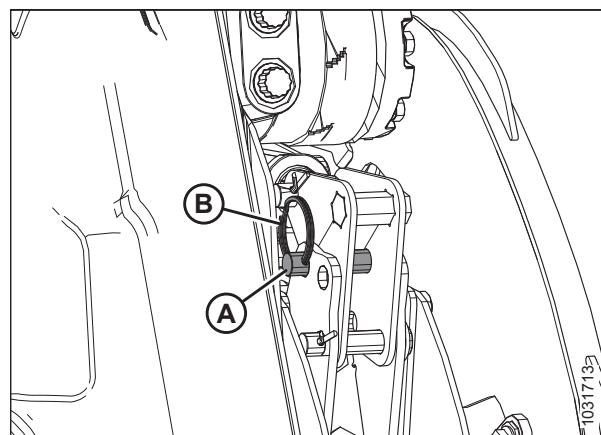
Attēls 3.145: Centrālais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

6. Ar uzgriežņu atslēgu (A) spiediet kronšteinu (B) uz aizmuguri, līdz caurums (C) sakrīt ar caurumu (D). Tītavas virzās uz aizmuguri, ja kronšteins (B) griežas uz apakšējās tapas (E).



Attēls 3.146: Centrālais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

7. Kad kronšteina caurumi ir izlīdzināti, nostipriniet pozīciju uz aizmuguri ar stāvokļa tapu (A) un dalīto gredzenu (B).

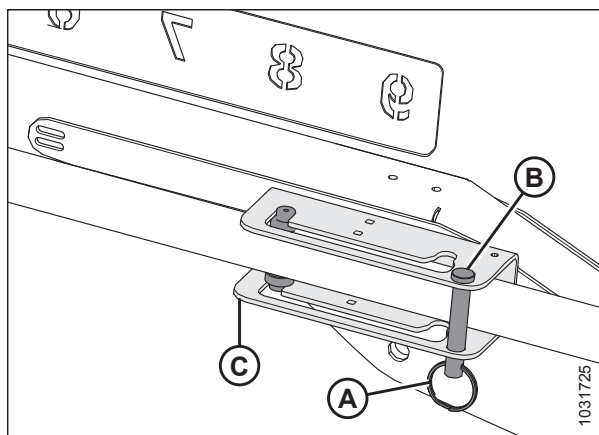


Attēls 3.147: Centrālais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

EKSPLUATĀCIJA

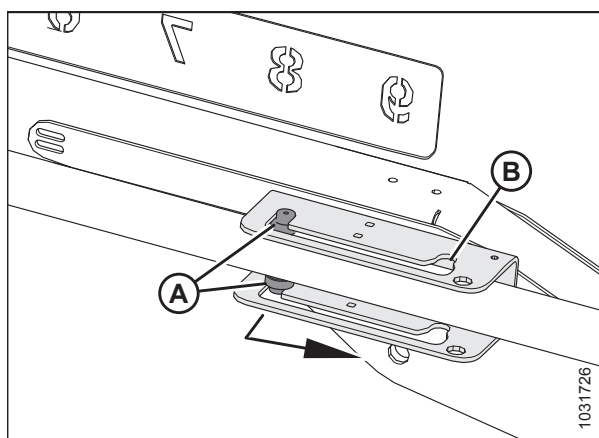
Mainiet ārējā kreisās puses un ārējā labās puses atgāzuma cilindru pozīciju šādi:

1. Noņemiet dalīto gredzenu (A) un stāvokļa tapu (B), kas nostiprina kreisās puses cilindru pozīcijā uz priekšu uz cilindra kronšteina (C).



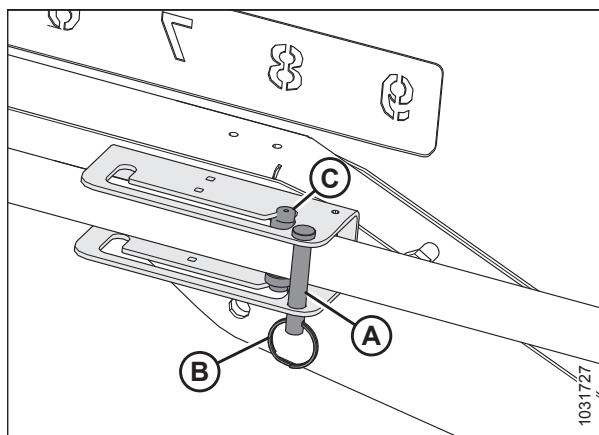
Attēls 3.148: Ārējais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz priekšu

2. Satveriet cilindru un, izmantojot vadotnes (A), ievirziet cilindru pa kronšteina ligzdu pozīcijā uz aizmuguri (B).



Attēls 3.149: Ārējais kreisās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

3. Uzlieciet atpakaļ stāvokļa tapu (A) un dalīto gredzenu (B), lai cilindru nostiprinātu uz kronšteina pozīcijā uz aizmuguri (C).

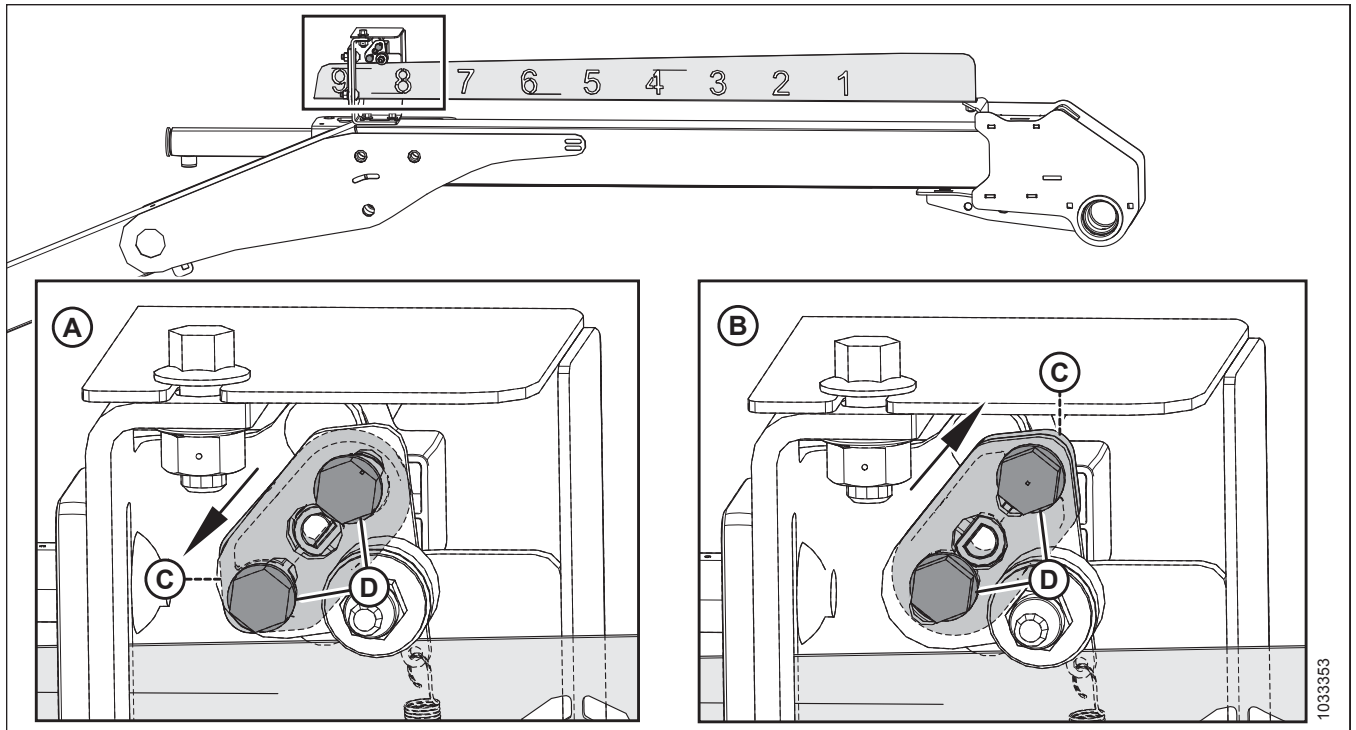


Attēls 3.150: Ārējais labās puses sviras cilindrs — pozīcijā uz aizmuguri

4. Pārbaudiet tītavu klīrensu līdz aizmugures loksnei, augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim (ja uzstādīts) un tītavu stiprinājumiem.
5. Noregulējiet tītavu zaru slīpumu (ja nepieciešams). Regulēšanas procedūras skatiet [3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124](#).

Atgāzuma pozīcijas sensora pārbaude un regulēšana

Ņemiet vērā sensora sviras (C) un detaļu (D) novietojuma virzienu. Pārliecinieties, ka sensora svira ir pareizi konfigurēta jūsu mašīnai; skatiet attēlu [3.151, lappuse 123](#).



Attēls 3.151: Sensora sviras konfigurācijas

A John Deere, CLAAS, AGCO IDEAL konfigurācija

B Case / New Holland konfigurācija

C sensora svira

D montāžas detaļas

SVARĪGI:

Lai izmērītu atgāzuma sensora izejas spriegumu, kombaina dzinējam jādarbojas un jānodrošina sensora barošana. Vienmēr ieslēdziet kombaina stāvbremzi un netuvojieties tītavām.

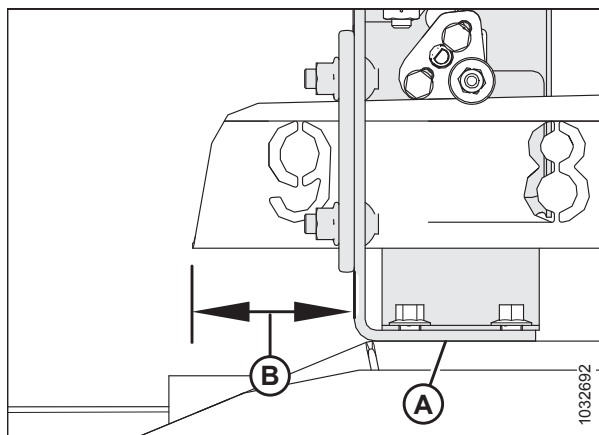
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Noregulējiet tītavas pilnībā pozīcijā uz priekšu. Attālumam (B) (no sensora kronšteina līdz indikatora galam) jābūt 62,1–72,1 mm (2,4–2,8 collas).



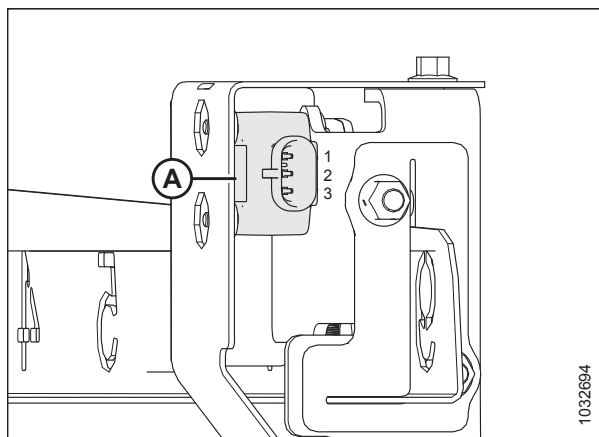
Attēls 3.152: Atgāzuma kronšteins

3. Sprieguma diapazona mērīšanai izmantojiet kombaina displeju vai voltmetru (ja sensoru mēra manuāli). Ja izmantojat voltmetru, pārbaudiet sensora (A) spriegumu starp tapu 2 (zeme) un tapu 3 (signāls).

Tabula 3.17 Atgāzuma sensora sprieguma diapazons

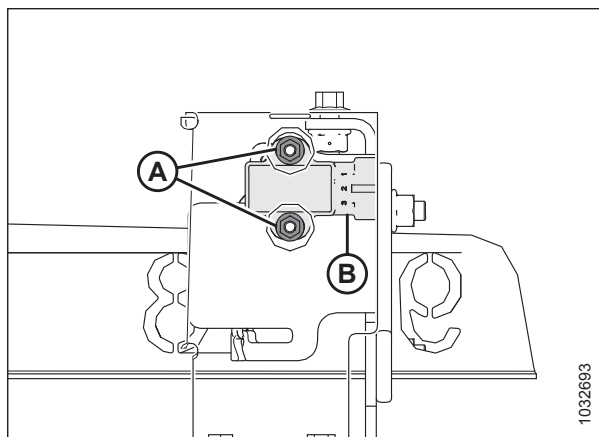
CNH	0,7–1,1 V
John Deere, CLAAS, AGCO	3,9–4,3 V

4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 3.153: Atgāzuma sensors

5. Ja ir nepieciešama regulēšana, atslābiniet detaļas (A) un pagrieziet sensoru (B), līdz spriegums ir pareizajā diapazonā.
6. Ja sensora regulēšana ir pabeigta, pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 250 Ncm (22 lbf-in).



Attēls 3.154: Atgāzuma sensors

3.7.12 Tītavu zaru slīpums

SVARĪGI:

Turpmāk tekstā ir aprakstītas uztveršanas tītavu konceptuālās un darbības vadlīnijas. Lūdzu, uzmanīgi izlasiet šo informāciju pirms mašīnas lietošanas.

EKSPLUATĀCIJA

Uztveršanas tītavas ir paredzētas sagulušu un veldrē sakritušu kultūraugu pacelšanai. Tā kā izciļņa iestatījumus galvenokārt izmanto, lai noteiktu, kā kultūraugs tiek nogādāts uz stiebru pacēlājiem, ne vienmēr ir jāpalielina zaru slīpums (izvēlēties lielāku izciļņa iestatījumu), lai paceltu veldrē sakritušos kultūraugus.

Izciļņa iestatījums būtiski neietekmē pirkstu novietojumu attiecībā pret zemi (zaru slīpumu). Piemēram, ja izciļņa pozīcijas diapazons ir 33 °, attiecīgais pirksta slīpuma diapazons ir tikai 5° tītavu rotācijas zemākajā punktā.

Lai panāktu vislabākos rezultātus, izmantojiet minimālo izciļņa iestatījumu, kas nodrošina kultūraugu padevi gar izkaptis aizmugurējo malu uz stiebru pacēlājiem. Vairāk informācijas skatiet [3.6.2 Hedera iestatījumi, lappuse 47](#).

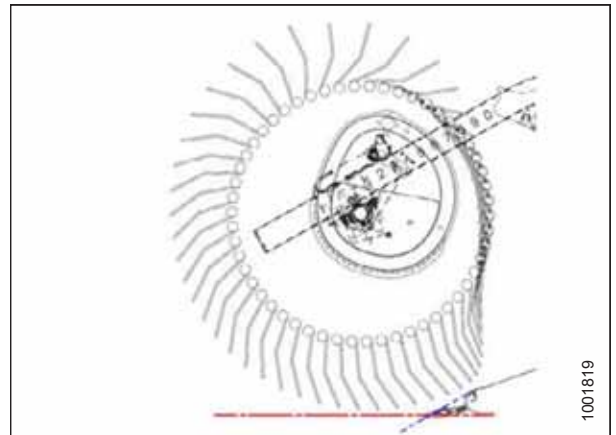
Tītavu izciļņa iestatījumi

Tālāk tekstā ir aprakstīta izciļņu iestatīšanas funkcija un sniegta iestatīšanas vadlīnijas dažādiem kultūraugu stāvokļiem.

Iestatījumu numuri ir redzami virs izciļņa diska spraugām. Norādījumus skatiet [Tītavu izciļņa regulēšana, lappuse 128](#).

Izciļņa 1. pozīcija, tītavu 6. vai 7. pozīcija nodrošina visvienmērīgāko kultūraugu plūsmu uz stiebru pacēlājiem, nepalielinot materiāla apjomu un netraucējot tā plūsmai.

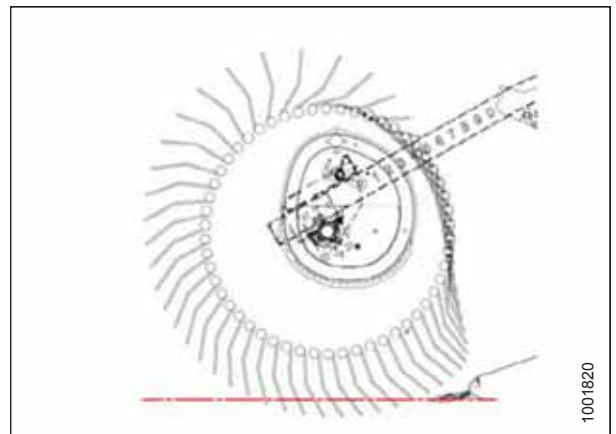
- Izmantojot šo iestatījumu, kultūraugi tiek atlaisti tuvu pie izkaptis, un tas visefektīvāk darbojas, ja izkaptis atrodas pie zemes.
- Daži kultūraugi netiks padoti tālāk par izkapti, kad izkaptis ir pacelta no zemes un tītavas tiek virzītas uz priekšu; tāpēc sākotnējo tītavu ātrumu iestatiet aptuveni tādu pašu kā zemes ātrumu.



Attēls 3.155: Pirksta profils — 1. pozīcija

Izciļņa 2. pozīcija, tītavu 3. vai 4. pozīcija ir ieteicamā sākuma pozīcija vairākiem kultūraugu un apstākļiem.

- Ja kultūraugi iestrēgst uz izkaptis, kad tītavas atrodas pozīcijā uz priekšu, palieliniet izciļņa iestatījumu, lai stumtu kultūraugus pāri izkaptis aizmugurējai malai.
- Ja palielinās kultūraugu apjoms vai ja tiek traucēta plūsma pāri stiebru pacēlājiem, samaziniet izciļņa iestatījumu.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni par 20% lielāks nekā tītavu ātrums.

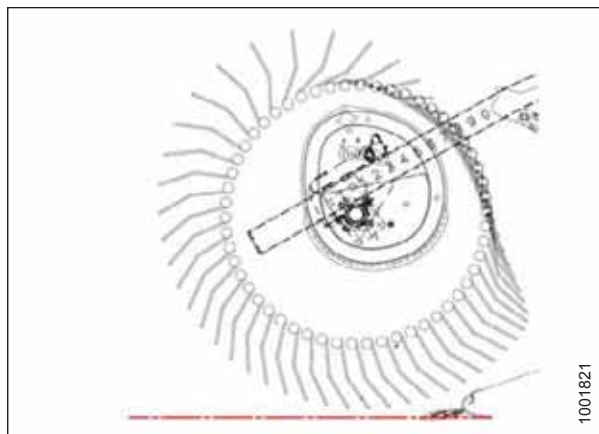


Attēls 3.156: Pirksta profils — 2. pozīcija

EKSPLUATĀCIJA

Izciļņa 3. pozīcija, tītavu 6. vai 7. pozīcija galvenokārt tiek izmantota, lai atstātu garus rugājus.

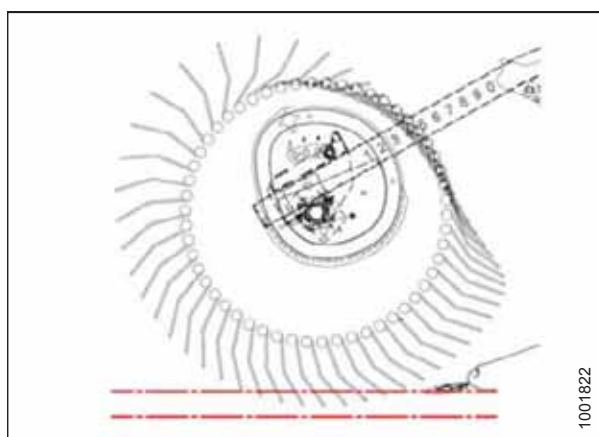
- Šī pozīcija ļauj tītavām sniegties uz priekšu un pacelt kultūraugus pāri nazim uz stiebru pacēlājiem.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni par 30% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.157: Pirksta profils — 3. pozīcija

Izciļņa 4. pozīcija, tītavu 2. vai 3. pozīcija tiek izmantota, kad tītavas ir pilnībā izvirzītas uz priekšu, lai veldrē sakritušu kultūraugu gadījumā atstātu maksimāli daudz rugāju.

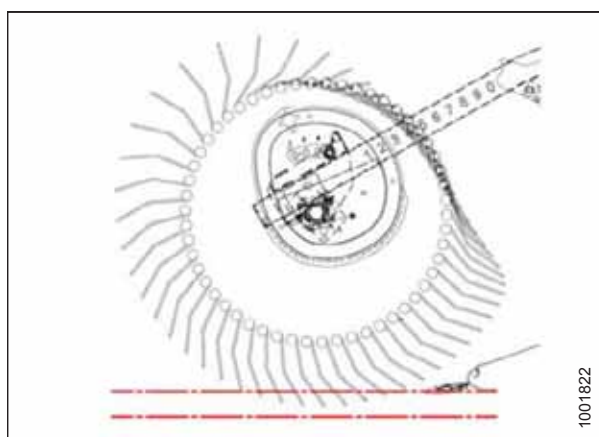
- Šī pozīcija ļauj tītavām sniegties uz priekšu un pacelt kultūraugus pāri nazim uz stiebru pacēlājiem.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni par 35% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.158: Pirksta profils — 4. pozīcija

Izciļņa 4. pozīcija, maksimālais hedera lenķis un tītavas līdz galam uz priekšu nodrošina maksimālu tītavu darbības attālumu zem izkapt, lai paceltu veldrē sakritušus kultūraugus.

- Paliek ievērojams daudzums rugāju, ja pļaušanas augstums ir iestatīts aptuveni uz 203 mm (8 collām). Mitru materiālu, piemēram, rīsu, gadījumā var dubultot zemes ātrumu, jo samazinās nopļautā materiāla apjoms.
- Šis iestatījums nosaka pirkstu galu ātrumu, kas ir aptuveni par 35% lielāks nekā tītavu ātrums.



Attēls 3.159: Pirksta profils — 4. pozīcija

SVARĪGI:

Klīrenss starp tītavām un izkapti vienmēr jāpārbauda pēc tītavu zaru slīpuma un tītavu atgāzuma regulēšanas (skatiet [5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578](#)). Skatiet [3.6.2 Hedera iestatījumi, lappuse 47](#), lai uzzinātu par ieteicamo tītavu zaru slīpumu noteiktiem kultūraugiem un kultūraugu stāvokļiem.

EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Pie lielāka izciļņa iestatījumiem, kad tītavu atgāzuma pozīcija ir iestatīta no 4 līdz 5, strauji samazinās stiebru pacelāju ietilpība, jo tītavas traucē kultūraugu plūsmai pāri stiebru pacelājiem un pirksti aizķer kultūraugus, kas tiek pārvietoti pa stiebru pacelājiem. Liela izciļņa iestatījumi ir ieteicami tikai tad, ja tītavas atrodas līdz galam vai gandrīz līdz galam pozīcijā uz priekšu.

Tītavu izciļņa regulēšana

Uztveršanas tītavas ir paredzētas sagulušu un veldrē sakritušu kultūraugu pacelšanai. Tītavu izciļņa iestatījumus galvenokārt izmanto, lai noteiktu, kā kultūraugs tiek nogādāts uz stiebru pacēlājiem, ne vienmēr ir jāpalielina zaru slīpums (izvēlēties lielāku izciļņa iestatījumu), lai paceltu veldrē sakritušos kultūraugus.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

PIEZĪME:

Jāveic visu tītavu izciļņu regulēšana. Dubultajām tītavām ir divi izciļņi, un trīskāršajām tītavām ir trīs izciļņi.

1. Pagrieziet fiksatora tapu (A) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, izmantojot 3/4 collu uzgriežņu atslēgu, lai atbrīvotu izciļņa disku.
2. Ar uzgriežņu atslēgu grieziet skrūvi (B), lai pagrieztu izciļņa disku un salāgotu aizdares tapu (A) ar vēlamo izciļņa diska atveres pozīciju (C) (no 1 līdz 4).

PIEZĪME:

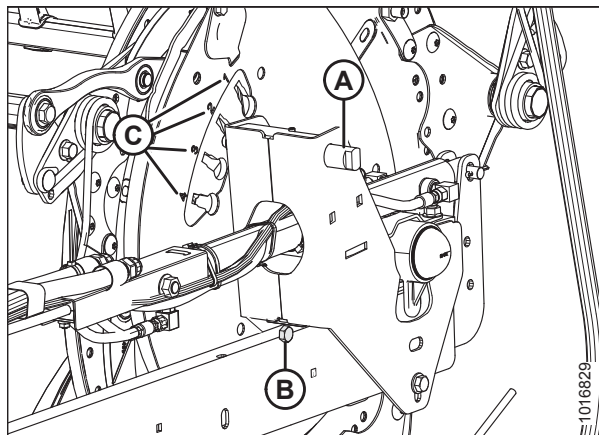
Skrūve (B) ir jāizvada caur izciļņa disku (labākas uzskatāmības nolūkos attēlā parādīts caurspīdīgs skats).

3. Pagrieziet aizdares tapu (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai nofiksētu izciļņa disku.

SVARĪGI:

Pirms darbināt mašīnu, pārliecinieties, ka izcilnis ir nostiprināts paredzētajā pozīcijā.

4. Atkārtojiet iepriekš minēto procedūru nākošajām tītavām.



Attēls 3.160: Izciļņa diska pozīcijas

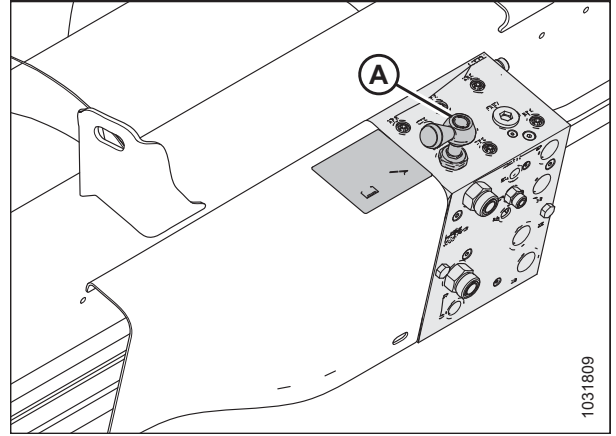
3.7.13 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) uzlabo kultūraugu padošanu hedera centrā smagu kultūraugu gadījumā. Tas ir ideāli piemērots liela apjoma lopbarības, auzu, rapša, sinepju un citu garu, kuplu, grūti padodamu kultūraugu novākšanai.

Operators var izmantot slēgvārstu (A), lai atslēgtu AKG, ja tas nav nepieciešams.

PIEZĪME:

Ja AKG ir atslēgts, tas joprojām ir regulāri jāeļļo, jo spārni kustas.



Attēls 3.161: Slēgvārsts

Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana

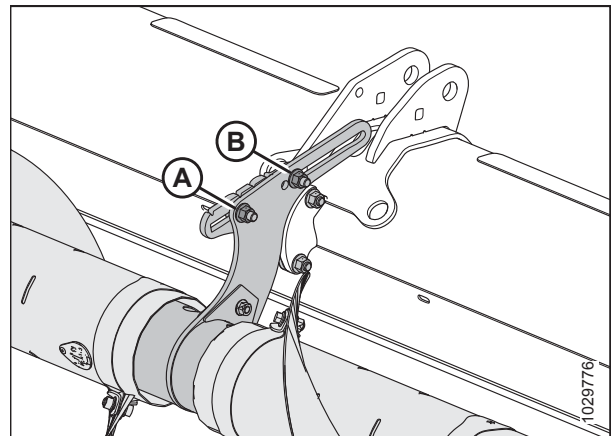
Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) ir regulējams stiprinājums, kas ļauj pielāgot gliemežtransportiera pozīciju konkrētiem ražas novākšanas apstākļiem. Hederiem ar trīsdalīgiem gliemežtransportieriem ir divi regulējami stiprinājumi — pa vienam gliemežtransportiera centrālā posma katrā galā.

PIEZĪME:

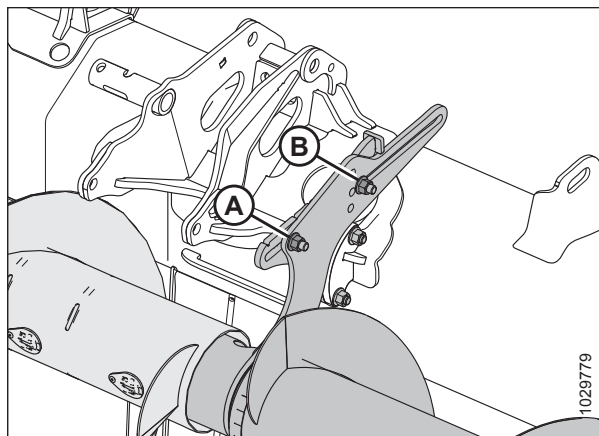
Informāciju par priekšējās skrūves primāro un sekundāro pozīciju skatiet attēlā [3.164](#), [lappuse 130](#).

Stiprinājumi sākotnēji tiek uzstādīti galējā aizmugurējā stāvoklī, ja priekšējā skrūve (A) ir primārajā pozīcijā. Šī ir ieteicamā pozīcija lielākajai daļai gadījumu.

Ja priekšējā skrūve (A) ir primārajā pozīcijā, tad gliemežtransportieri un tītavas var droši darbināt jebkurā pozīcijā. Gliemežtransportiera pozīciju var regulēt ierobežoti, mainot stiprinājuma pozīciju attiecībā pret aizmugurējo skrūvi (B).



Attēls 3.162: Regulējamu stiprinājumu sākotnējā pozīcija — divdaļīgs gliemežtransportieris



Attēls 3.163: Regulējamu stiprinājumu sākotnējā pozīcija — trīsdalīgs gliemežtransportieris

Ja priekšējā skrūve ir pārvietota sekundārā pozīcijā (B), gliemežtransportiera pozīciju var noregulēt lielākā mērā. Trīsdalīgiem gliemežtransportieriem ir pieejamas papildu sekundārās pozīcijas (B), lai pēc vajadzības paceltu un nolaistu gliemežtransportieri. Ja priekšējā skrūve ir vienā no šīm pozīcijām, atgāzuma regulēšana ir ierobežota, lai novērstu gliemežtransportiera un hедера rāmja traucējumus.

SVARĪGI:

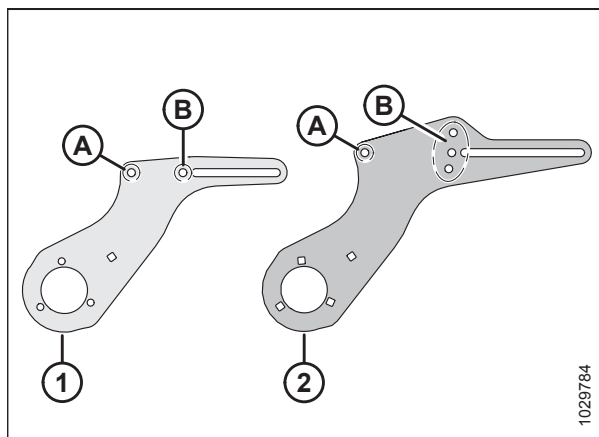
Ja priekšējā skrūve ir vienā no sekundārajām pozīcijām (B) un tītavas ir galējā aizmugurējā stāvoklī, tītavu pirksti un izciļņa sviras var saskarties ar augšējo krustenisko gliemežtransportieri, to bojājot. Ja tītavas pārvietojat līdz galam atpakaļ (piemēram, novācot rapsi), augšējo krustenisko gliemežtransportieri arī jāpārvieto līdz galam atpakaļ, lai starp tītavu pirkstiem un gliemežtransportieri būtu pietiekams klīrenss.

Gliemežtransportieri pārvietojiet uz priekšu, lai varētu:

- palīdzēt padot izretināto kultūraugu audzi nogāzēs;
- uzlabot izretināto kultūraugu audzes padošanu;
- samazināt tītavu pārslodzi vai tītavu radītus kultūraugu plūsmas traucējumus.

Gliemežtransportieri pārvietojiet uz aizmuguri, lai varētu:

- palielināt pieejamo tilpumu smago kultūraugu padevei;
- turēt gliemežtransportieri deflektoru tuvumā, lai kultūraugi nenokļūtu aiz gliemežtransportiera un neaptītos ap to.



Attēls 3.164: Informācija par regulējamiem stiprinājumiem

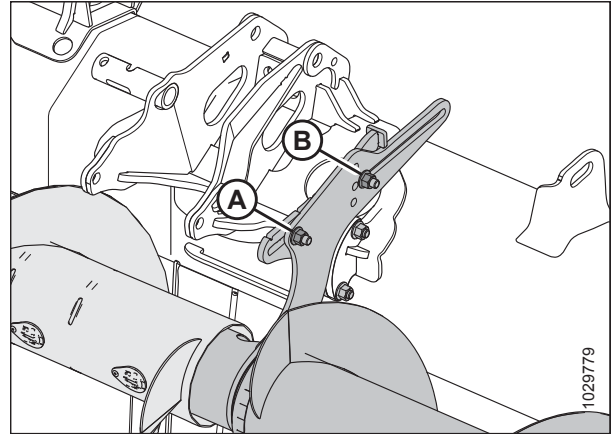
- | | |
|--|---|
| 1 stiprinājums uz divdaļīga gliemežtransportiera | 2 stiprinājums uz trīsdalīga gliemežtransportiera |
| A primārā pozīcija priekšējai buļtskrūvei | B sekundārās pozīcijas priekšējai skrūvei |

Lai regulētu gliemežtransportiera pozīciju, veiciet šādas darbības:

1. Atrodiet regulējamo stiprinājumu, kas ir izvirzīti uz augšu no centra balsta mezgla divdaļīgajos gliemežtransportieros, un trīsdaļīgajos gliemežtransportieros — no gliemežtransportiera centrālās daļas galiem.

PIEZĪME:

Attēlā pa labi ir redzams kreisais regulējamais stiprinājums uz trīsdaļīga gliemežtransportiera. Divdaļīga gliemežtransportiera regulējamais stiprinājums ir līdzīgs, taču priekšējai skrūvei ir tikai viena sekundārā pozīcija, nevis trīs. Skatiet attēlu [3.164](#), [lappuse 130](#) sīkākai informācijai.



Attēls 3.165: Regulējamo stiprinājumu sākotnējā pozīcija — trīsdaļīgs gliemežtransportieris

2. Ja nepieciešams, pārvietojiet priekšējo skrūvi un uzgriezni (A). Tos ir iespējams uzstādīt divās vietās divdaļīgajos gliemežtransportieros (viena primārā un viena sekundārā) un četrās vietās trīsdaļīgajos gliemežtransportieros (viena primārā un trīs sekundārās).
3. Atslābiniet priekšējo uzgriezni (A) un aizmugurējo uzgriezni (B) tikai tik daudz, lai regulējamais stiprinājums varētu slidēt.
4. Novietojiet stiprinājumu vēlamajā pozīcijā.
5. Pievelciet uzgriežņus (A) un (B). Pievelciet ar griezes momentu līdz 69 Nm (51 lbf·ft).
6. Ja ir uzstādīts trīsdaļīgais augšējais krusteniskais gliemežtransportieris, atkārtojiet šīs darbības otrajam regulējamajam stiprinājumam.

PIEZĪME:

Hederos ar trīsdaļīgiem gliemežtransportieriem pārliedzinieties, ka abi stiprinājumi ir vienā pozīcijā.

7. Pēc gliemežtransportiera pozīcijas noregulēšanas pārbaudiet, vai nav traucējumu starp tītavu pirkstiem un augšējo krustenisko gliemežtransportieri, kā arī starp izciļņa svirām un augšējo krustenisko gliemežtransportieri visā tītavu hidrauliskā atgāzuma diapazonā. Norādījumus skatiet [Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude](#), [lappuse 131](#).

Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera traucējumu pārbaude

Slikti noregulēts augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG) var nonākt kontaktā ar hedera sastāvdaļām. AKG centra balsts (-i) nodrošina nepieciešamo attālumu, lai izvairītos no kontakta.



BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā ievelciet tītavu atgāzumu, lai tītavas būtu pēc iespējas tuvāk AKG.

PIEZĪME:

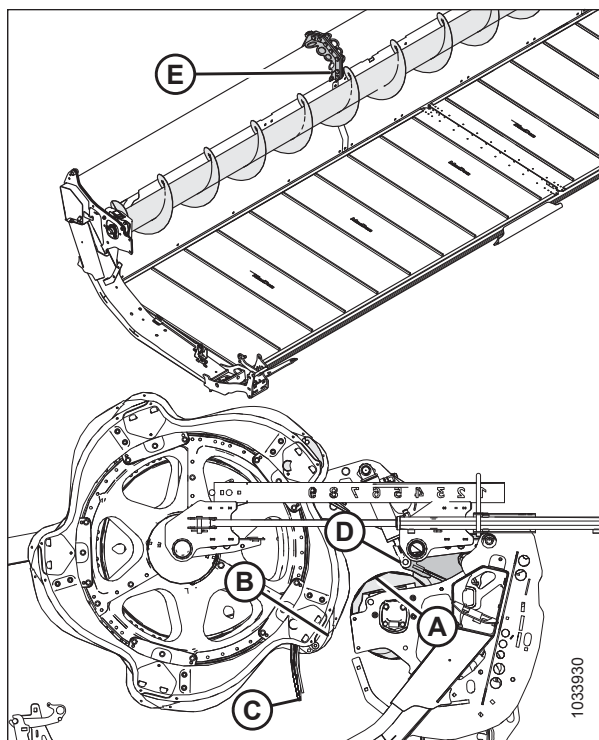
Tītavu izciļņa regulēšana var palikt vēlamajā pozīcijā, bet atkārtoti jāpārbauda AKG klīrens, ja tas ir regulēts.

3. Novietojiet 254–356 mm (10–14 collas) klučus zem izkaps hedera abos galos un nolaidiet tītavas uz klučiem izvērstā formā.

4. Manuāli pagrieziet AKG (A) un nodrošiniet vismaz 10 mm (13/32 collu) klirensu starp AKG un šādām vietām:

- tītavu izciļņa sviras (B);
- tītavu pirksti (C);
- tītavu cilindra balsti (D);
- **FD241 un lielākos:** dalītā rāmja savienojums (E).

Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera pozīcijas regulēšana, lappuse 129*.



Attēls 3.166: AKG klirensa pārbaudes vieta

3.7.14 Kultūraugu dalītāji

Kultūraugu dalītāji tiek izmantoti, lai palīdzētu sadalīt kultūraugus ražas novākšanas laikā. Tie ir noņemami, lai varētu uzstādīt vertikālus nažus un samazinātu transportēšanas platumu.

Kultūraugu dalītāju noņemšana



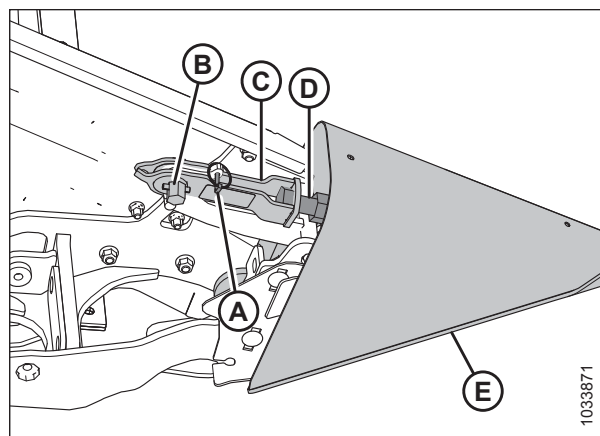
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hедера.

1. Nolaidiet tītavas un paceliet hederu. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā par norādījumiem.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Aktivizējiet drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā par norādījumiem.
4. Atveriet gala vairogus. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.

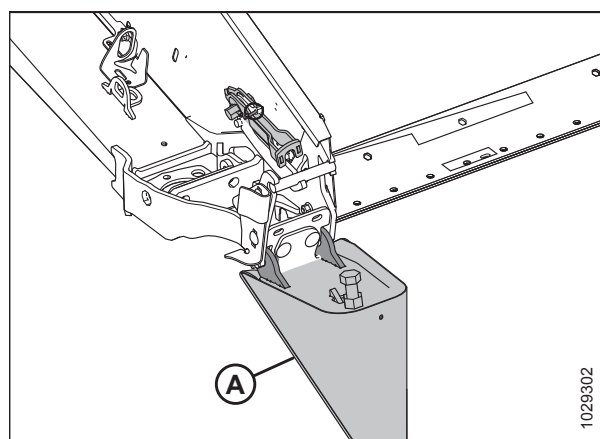
EKSPLUATĀCIJA

5. Noņemiet sprosttapu (A).
6. Pieturiet kultūraugu dalītāju (E).
7. Pagrieziet uzgriezni (B) uz dalītāja aizdara (C) uz priekšu, lai to atvienotu no skrūves (D).



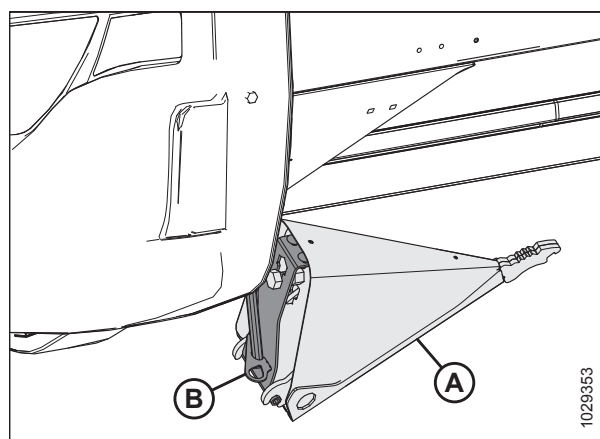
Attēls 3.167: Kultūraugu dalītājs ar aizdari

8. Nolaidiet kultūraugu dalītāju (A) un noņemiet to no gala loksnes.
9. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 34](#).



Attēls 3.168: Kultūraugu dalītājs ar aizdari

10. Ja papildu glabāšana ir uzstādīta, novietojiet kultūraugu dalītāju (A) glabāšanas pozīcijā uz kronšteina (B).
11. Ja tāda nav uzstādīta, novietojiet kultūraugu dalītājus drošā vietā.



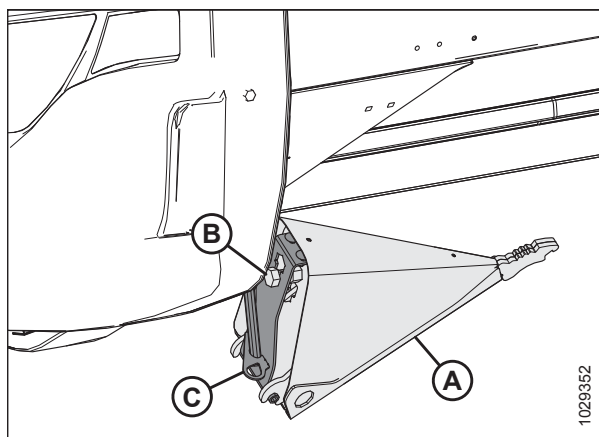
Attēls 3.169: Kultūraugu dalītāja papildu glabāšana

Kultūraugu dalītāju uzstādīšana

⚠ BĪSTAMI

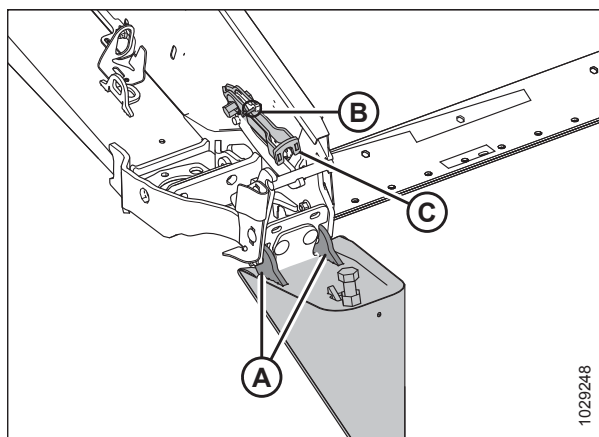
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hederu.

1. Nolaidiet tītavas un paceliet hederu. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā par norādījumiem.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.
3. Aktivizējiet drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā par norādījumiem.
4. Ja ir uzstādīts papildu glabātuves kronšteins. Noņemiet kultūraugu dalītāju (A) no glabāšanas vietas, paceļot kultūraugu dalītāju tā, lai skrūve (B) atbrīvo ligzdu uz glabāšanas kronšteina (C).
5. Ja papildu glabāšana nav uzstādīta, izņemiet ražas dalītājus vietās, kur tie uzglabāti.
6. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.



Attēls 3.170: Papildu kultūraugu dalītājs

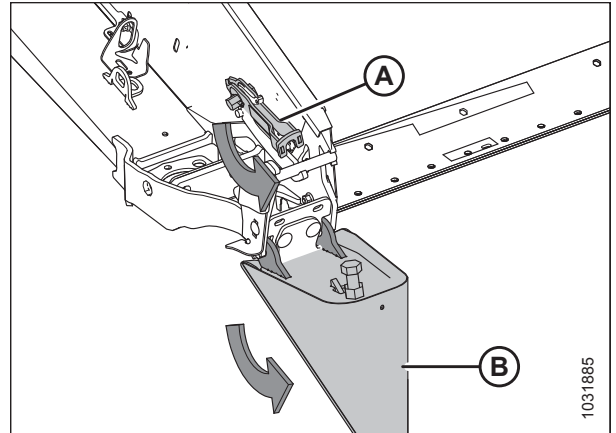
7. Ievietojiet ražas dalīšanas stiprinājumus (A) gala loksnes caurumos, kā parādīts.
8. Izņemiet sprosttapu (B) no aizdara (C).



Attēls 3.171: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

EKSPLUATĀCIJA

9. Paceliet aizdara (A) priekšējo galu un ražas dalītāju (B).



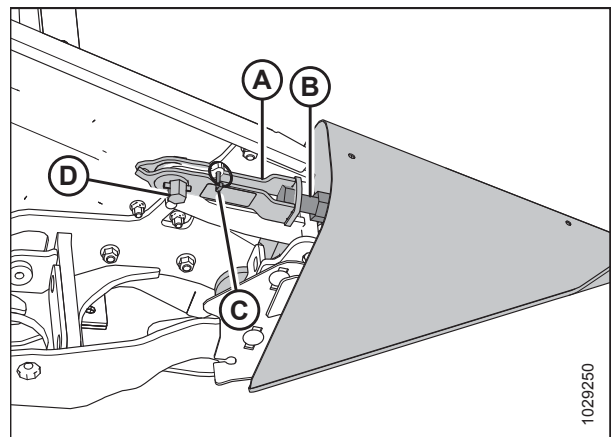
Attēls 3.172: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

10. Uzlieciet aizdaru (A) uz ražas dalītāja skrūves (B).
11. Pagrieziet aizdaru (A) uzgriezni (D) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, lai saslēgtu aizdaru.

PIEZĪME:

Lai noslēgtu aizdaru, uzgrieznim (D) ir nepieciešams 40–54 Nm (30–40 lbf·ft) griezes moments. Ja nepieciešama regulēšana, atslābiniet aizdaru (A) un noregulējiet skrūvi (B), lai koriģētu vajadzīgo griezes momentu.

12. Nostipriniet ar sprosttapu (C).
13. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 34](#).



Attēls 3.173: Kultūraugu dalītājs ar aizdaru

3.7.15 Kultūraugu dalītāju stieņi

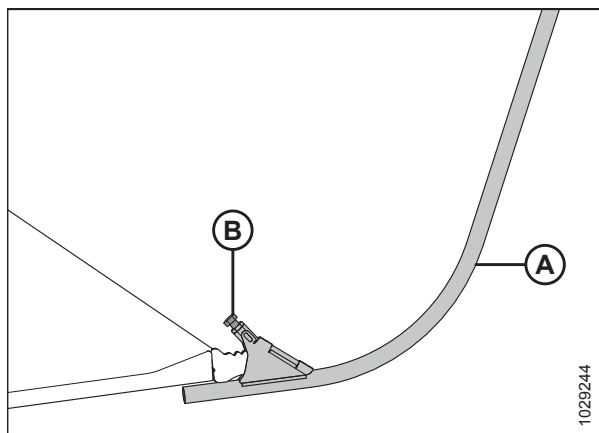
Kultūraugu dalītāju stieņi tiek izmantoti kopā ar kultūraugu dalītājiem. Noņemamie kultūraugu dalītāju stieņi ir visnoderīgākie, ja kultūraugi ir sacerojuši vai saguluši. Stāvošiem kultūraugiem ieteicams izmantot tikai kultūraugu dalītājus.

Tabula 3.18 Kultūraugu dalītāju stieņu ieteicamais lietošanas veids

Ar dalītāju stieņiem		Bez dalītāju stieņiem
Lucerna	Veldrē sakrituši graudaugi	Pārtikas pupiņas
Rapsis	Zirņi	Sorgo
Lini	Sojas pupas	Rīsi
Zālāja sēklas	Sudānas zāle	Sojas pupas
Lēcas	Ziemas lopbarība	Stāvoši graudaugi

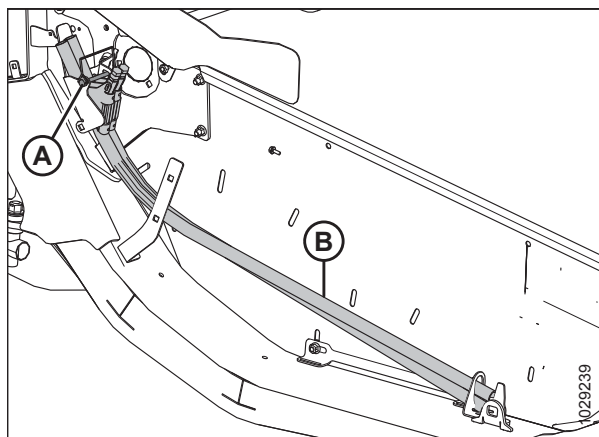
Kultūraugu dalītāju stieņu noņemšana

1. Atslābiniet skrūvi (B) un noņemiet kultūraugu dalītāja stieni (A) no hedera abām pusēm.



Attēls 3.174: Kultūraugu dalītāja stienis

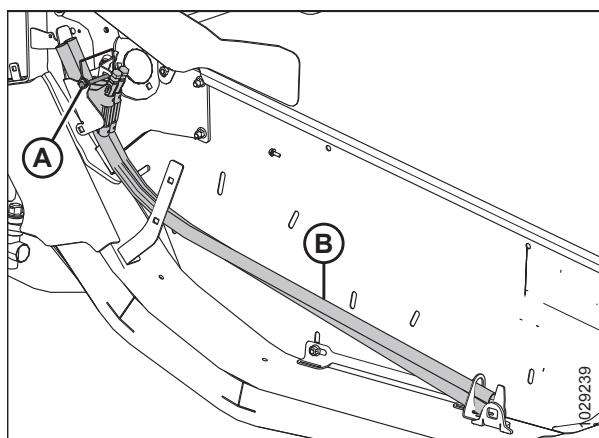
2. Uzglabājiet abus ražas dalīšanas stieņus (B) uz labās gala loksnes un nostipriniet ar sprosttapu (A).



Attēls 3.175: Labās puses gala loksne

Kultūraugu dalītāju stieņu uzstādīšana

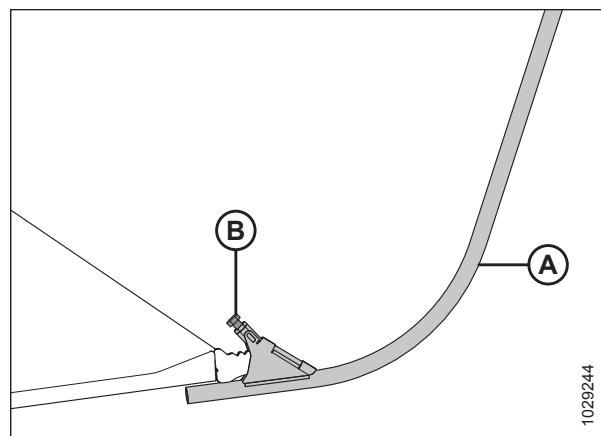
1. Atvienojiet sprosttapu (A), kas notur dalītāja stieņus (B) pie hedera gala loksnes un noņemiet dalītāja stieņus no glabāšanas vietas.
2. Uzlieciet atpakaļ sprosttapu (A).



Attēls 3.176: Dalītāja stieņi glabāšanas vietā uz hedera labās gala loksnes

EKSPLUATĀCIJA

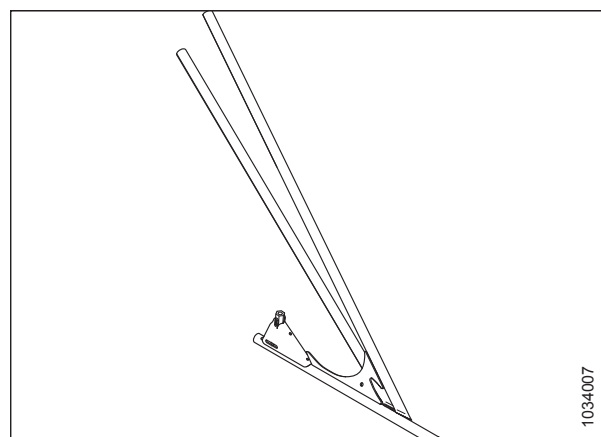
3. Novietojiet kultūraugu dalītāja stieni (A) uz dalītāja gala, kā parādīts, un pievelciet skrūvi (B).
4. Atkārtojiet procedūru hedera pretējā galā.



Attēls 3.177: Dalītāja stienis uz kultūraugu dalītāja

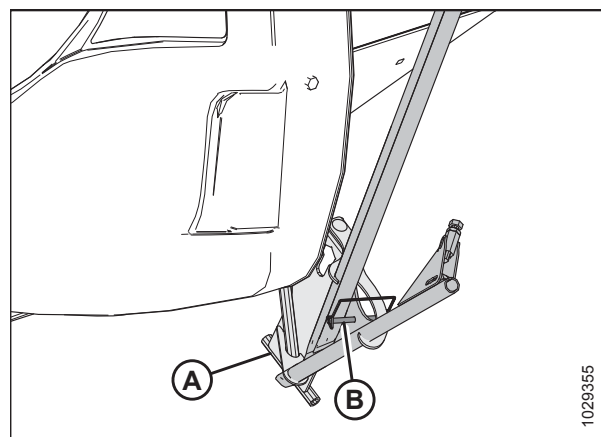
Papildu rīsu dalītāja stieņi

Pēc izvēles iegādājami rīsu dalītāja stieņi nodrošina labāku veiktspēju, plaujot garus un sapinušos rīsus.



Attēls 3.178: Papildu dalītāja stienis rīsiem

Rīsu dalītāja stieņi tiek uzglabāti abu gala lokšņu aizmugurē uz glabāšanas kronšteina (A) un nostiprināti ar tapu (B). Šo stieņu uzstādīšana un noņemšana ir tāda pati kā standarta kultūraugu dalītāju stieņiem.



Attēls 3.179: Rīsu dalītāja stieņa glabāšana

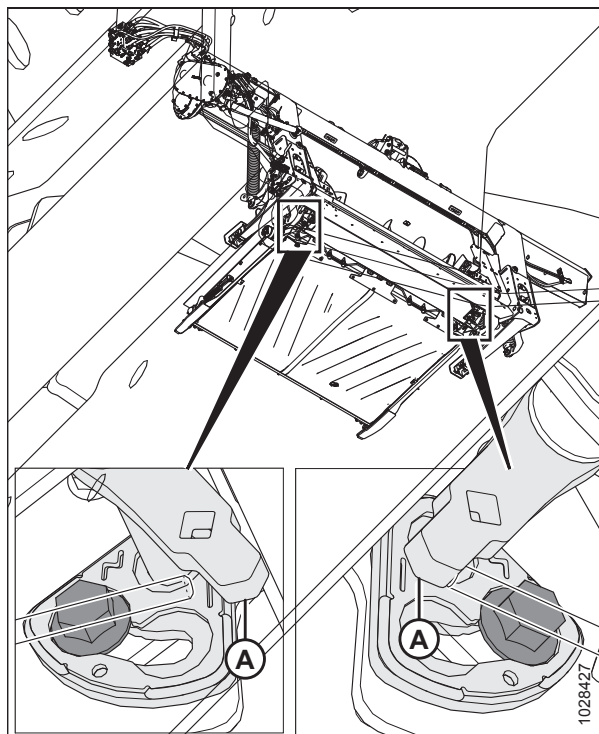
3.7.16 Gliemežtransportiera pozīcijas iestatīšana

Gliemežtransportiera pozīcijai ir divi iestatījumi — reljefa kopēšanai un fiksētais. Rūpnīcas iestatījums ir reljefa kopēšanas pozīcijā, un tas ir ieteicams lielākajai daļai kultūraugu stāvokļiem.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšanas sviras (A) atrodas reljefa kopēšanas moduļa apakšējā kreisajā un apakšējā labajā pusē.

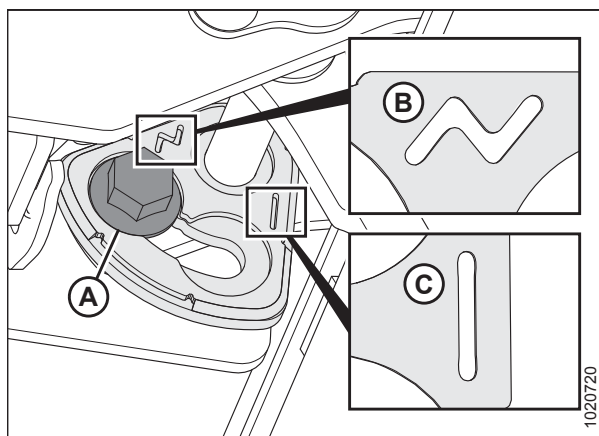


Attēls 3.180: Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšanas sviras

Ja skrūve (A) atrodas blakus reljefa kopēšanas zīmei (B), tad gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā. Ja skrūve (A) atrodas blakus fiksētās pozīcijas zīmei (C), tad gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā.

UZMANĪBU

Pārliecinieties, ka kreisais un labais kronšteins ir uzstādīti vienā pozīcijā; divām skrūvēm (A) jābūt vienā un tajā pašā vietā, lai novērstu mašīnas bojājumus ekspluatācijas laikā.

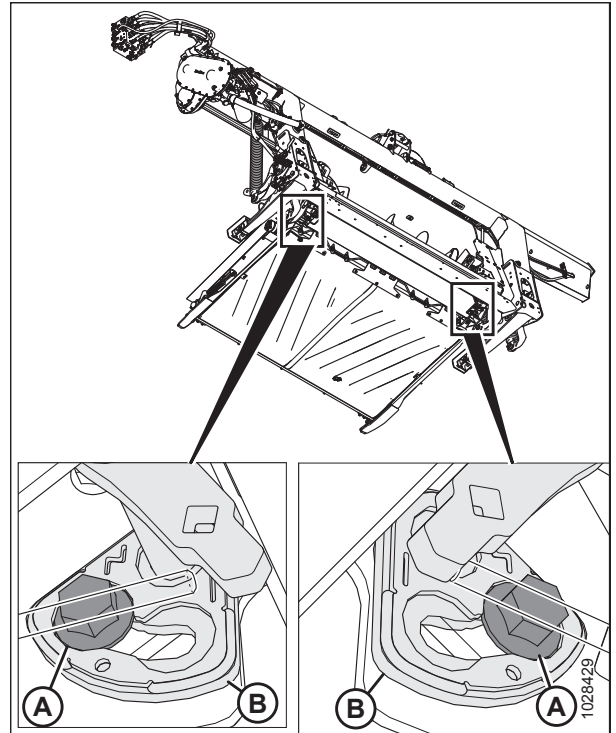


Attēls 3.181: Gliemežtransportiera reljefa kopēšanas pozīcijas

EKSPLUATĀCIJA

Lai iestatītu gliemežtransportiera pozīciju, veiciet šādas darbības:

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Ar 21 mm uzgriežņu atslēgu atslābiniet skrūvi (A), līdz skrūves galva ir atbrīvota no kronšteina (B).



Attēls 3.182: Padeves gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšana

EKSPLUATĀCIJA

- Ar spriegošanas stieni kvadrātveida caurumā uz sviras (B) pārvietojiet sviru uz priekšu, līdz skrūve (A) ir kronšteina ligzdā blakus fiksētās pozīcijas zīmei.

PIEZĪME:

Ja maina gliemežtransportiera pozīciju no fiksētās uz reljefa kopēšanu, pārvietojiet sviru pretējā virzienā.

- Pievelciet skrūvi (A) līdz 122 Nm (90 lbf·ft).

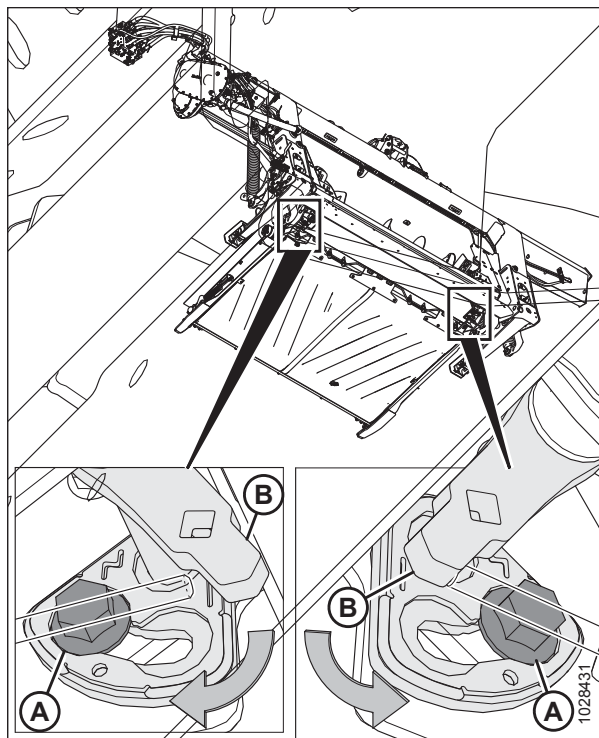
SVARĪGI:

Pirms skrūves pievilkšanas skrūvei (A) jābūt pareizi ievietotai kronšteina padziļinājumā. Ja pēc skrūves pievilkšanas sviru (B) var pārvietot, tad skrūve (A) nav pareizi ieskrūvēta.

- Atkārtojiet pretējā pusē.

SVARĪGI:

Skrūvei (A) jābūt vienādā pozīcijā abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs, lai novērstu mašīnas bojājumus ekspluatācijas laikā.

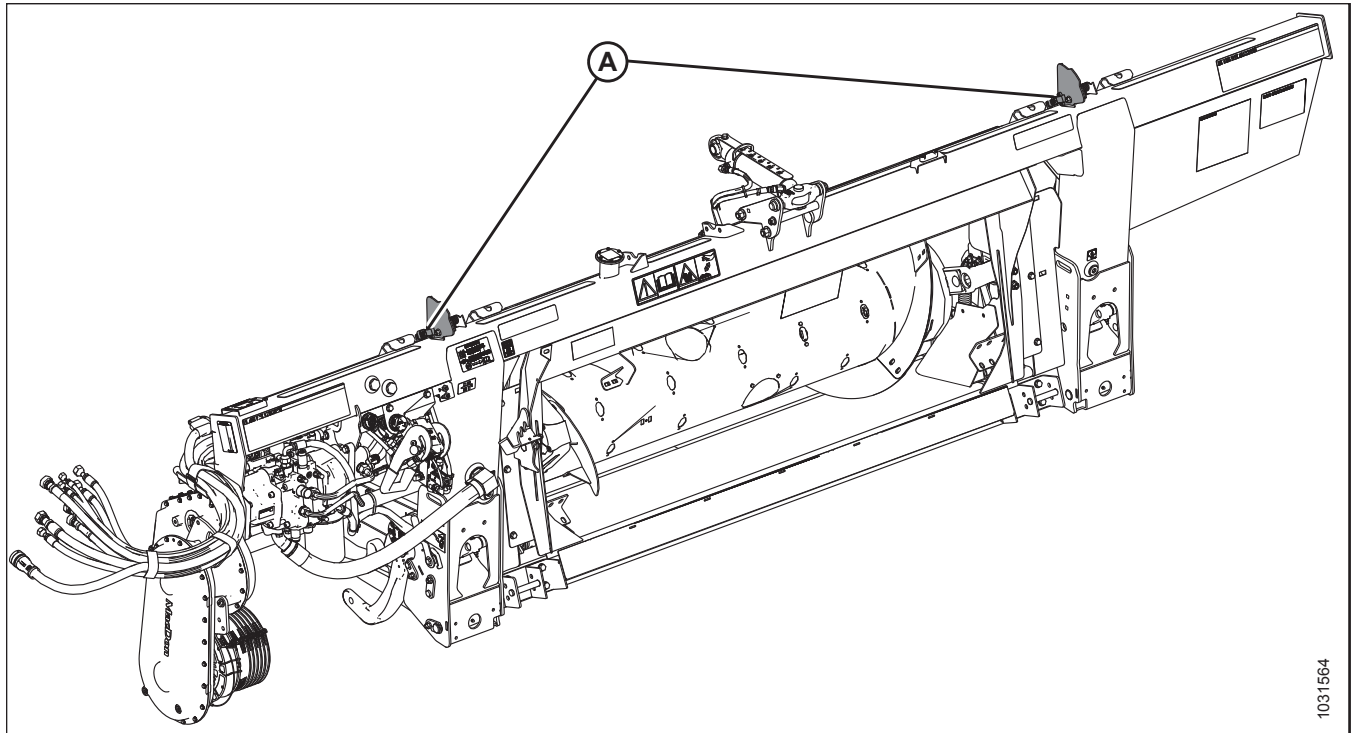


Attēls 3.183: Padeves gliemežtransportiera reljefa kopēšanas regulēšana

3.8 Automātiskā hedera augstuma vadība

MacDon automātiskā hedera augstuma vadības (AHAV) funkcija darbojas kopā AHAV, kas pieejama noteiktos kombainu modeļos.

Divi reljefa kopēšanas augstuma sensori (A) ir uzstādīti uz reljefa kopēšanas iestatījumu indikatoriem reljefa kopēšanas modulī. Šie sensors sūta signālus uz kombainu, lai tas varētu saglabāt vienmērīgu pļaušanas augstumu un optimālu reljefa kopēšanu, kad heders kopē zemes reljefu.



Attēls 3.184: FM200 reljefa kopēšanas modulis

FM200 reljefa kopēšanas moduļi ir rūpnīcā aprīkoti ar AHAV; tomēr pirms AHAV funkcijas izmantošanas ir jāveic šādas darbības:

1. Pārlicinieties, ka AHAV sensora izejas sprieguma diapazons ir piemērots kombinātam. Vairāk informācijas skatiet [3.8.2 Sensora izejas sprieguma diapazons — prasības kombainam, lappuse 142](#).
2. Sagatavojiet kombainu AHAV funkcijas izmantošanai (attiecas tikai uz dažiem kombainu modeļiem — skatiet turpmāk sniegtos norādījumus par jūsu kombainu).
3. Kalibrējiet AHAV sistēmu, lai kombains varētu pareizi interpretēt augstuma sensora datus reljefa kopēšanas modulī (skatiet turpmāk sniegtos norādījumus par jūsu kombainu).

PIEZĪME:

Kad kalibrēšana ir pabeigta, varat izmantot AHAV funkciju uz lauka. Atsevišķi kombaina iestatījumi var uzlabot AHAV veikspēju (skatiet kombaina lietošanas rokasgrāmatu).

Skatiet tālāk sniegtos norādījumus par konkrēto kombaina modeli:

- [3.8.6 AGCO IDEAL™ sērijas kombaini, lappuse 147](#)
- [3.8.8 Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini, lappuse 168](#)
- [3.8.9 Challenger un Massey Ferguson 6 un 7 sērijas kombaini, lappuse 180](#)
- [3.8.10 CLAAS 500 sērijas kombaini, lappuse 188](#)

- 3.8.11 CLAAS 600 un 700 sērijas kombaini, lappuse 197
- 3.8.13 Gleaner R65/R66/R75/R76 un S sērijas kombaini, lappuse 216
- 3.8.14 Gleaner S9 sērijas kombaini, lappuse 224
- 3.8.15 John Deere 70 sērijas kombaini, lappuse 238
- 3.8.16 John Deere S un T sērijas kombaini, lappuse 245
- 3.8.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 275
- 3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 284

3.8.1 Sensora darbība

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmai pievienotie pozīcijas sensori ir Holla sensori. Normālais sensoru darba signāla spriegums ir no 10 % (0,5 VDC) līdz 90 % (4,5 VDC). Sensora sprieguma palielināšanās ir saistīta ar spiediena samazināšanos uz zemes vai, ja jūs pļaujāt virs zemes uz atbalsta riteņiem, palielinās ar hedera pļaušanas augstums.

Sensora kļūdas rada 0 V signālu, kas norāda uz bojātu sensoru, nepareizu barošanas spriegumu vai bojātu elektroinstalāciju.

3.8.2 Sensora izejas sprieguma diapazons — prasības kombainam

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sensora izejai jābūt noteiktā sprieguma diapazonā katram kombainam, citādi AHAV funkcija nedarbojas pareizi.

Tabula 3.19 Kombaina sprieguma ierobežojumi

Kombains	Sprieguma apakšējā robeža	Sprieguma augšējā robeža	Diapazons
Case IH 5088/6088/7088, 5130/6130/7130, 7120/8120/9120, 7230/8230/9230, un 7240/8240/9240	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Challenger B, C un IDEAL™ sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
CLAAS 500/600/700 sērija, 7000/8000 sērija un Tucano sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Fendt IDEAL™ sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Gleaner A6, R un S sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
John Deere 70, S un T sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Massey Ferguson 9005, 9500 un IDEAL™ sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
New Holland CR/CX — 5 V sistēma	0,7 V	4,3 V	2,5 V
New Holland CR/CX — 10 V sistēma	2,8 V	7,2 V	4,1–4,4 V
Rostelmash Torum un RSM161 sērija	0,5 V	4,5 V	2,5 V
Versatile RT490	0,5 V	4,5 V	2,5 V

3.8.3 Sprieguma ierobežojumu pārbaude

BĪSTAMI

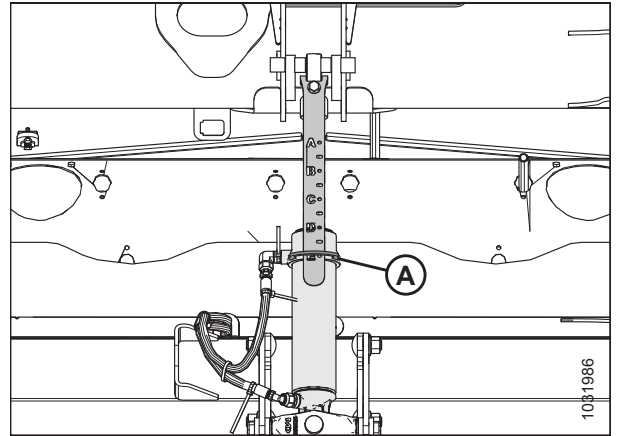
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

EKSPLUATĀCIJA

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
3. Novietojiet hederu tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.

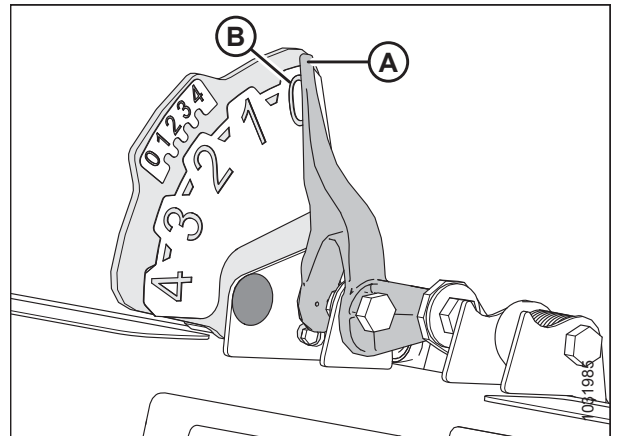
Sensora sprieguma augšējās robežas pārbaude:

4. Pagariniet aizsarga leņķi, līdz hedera leņķa indikators (A) ir pie E.



Attēls 3.185: Vidējā atsaitē

5. Reljefa kopēšanas rādītājam (A) jābūt 0 (B).
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

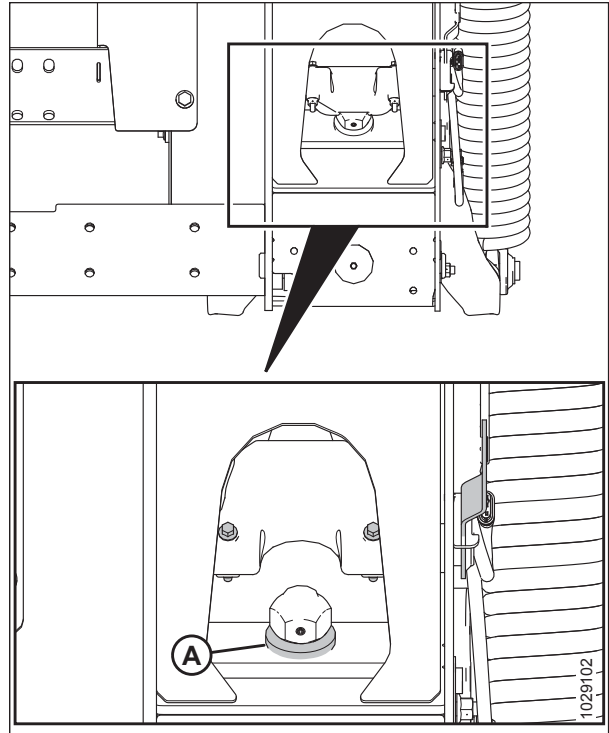


Attēls 3.186: Kreisais reljefa kopēšanas indikators — skats no aizmugures

7. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

PIEZĪME:

Ja heders **NAV** uz lejas galējās robežas, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot AHAV sistēmas darbības traucējumus. Ja heders nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#) norādījumus.

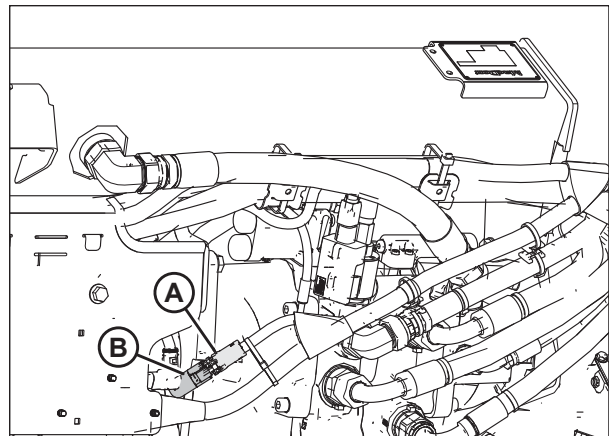


Attēls 3.187: Paplāksne bloķējumam uz leju

8. Atrodiet savienotāju P600 (A) reljefa kopēšanas moduļa priekšā, kreisajā pusē.
9. Noņemiet spraudnim vāciņu (B).
10. Pagrieziet atslēgu darbības pozīcijā.
11. Pārbaudiet P600, vai kombains nodrošina strāvas padevi. Pie tapas 7 jābūt 5 V.
- Tapa 7 - FM2215E — signāls
 - Tapa 8 - FM2515E — zeme
12. Savienotājā P600 pārliedzieties, ka spriegums ir 3,8–4,3 V kreisajā sensorā (tapas 1 un 8) un labajā sensorā (tapas 3 un 8).
- Tapa 1 - FM3326A — kreisā sensora signāls
 - Tapa 3 - FM3328A — labā sensora signāls
 - Tapa 8 - FM2515E — zeme

PIEZĪME:

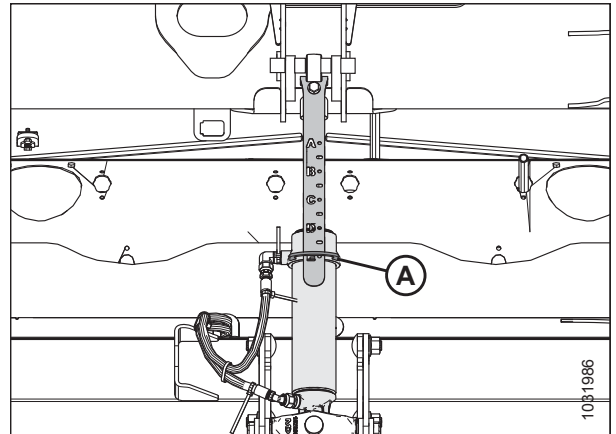
Vidējā vērtība no abiem sensoriem tiek nosūtīta uz kombainu.



Attēls 3.188: Kreisais reljefa kopēšanas indikators — skats no aizmugures

Sensora sprieguma apakšējās robežas pārbaude:

13. Pagariniet aizsarga leņķi, līdz hederu leņķa indikators (A) ir pie E.



Attēls 3.189: Vidējā atsaitē

14. Pilnībā nolaidiet hederu uz zemes, reljefa kopēšanas indikatora rādītājam (A) jābūt 4 (B).

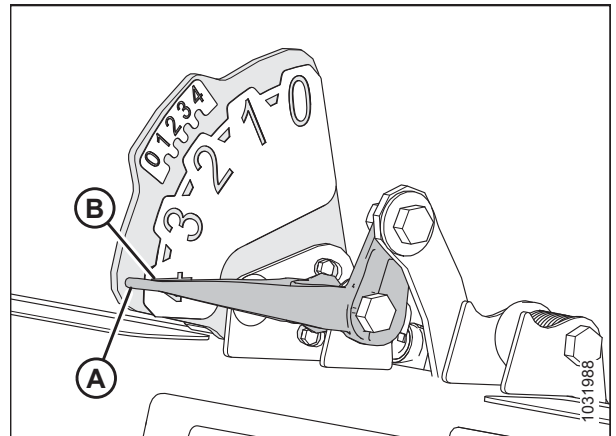
15. Pagrieziet atslēgu darbības pozīcijā.

16. Savienotājā P600 pārbaudiet, ka spriegums ir 0,7–1,2 V kreisajā sensorā (tapas 1 un 8) un labajā sensorā (tapas 3 un 8).

- Tapa 1 - FM3326A — kreisā sensora signāls
- Tapa 3 - FM3328A — labā sensora signāls
- Tapa 8 - FM2515E — zeme

PIEZĪME:

Vidējā vērtība no abiem sensoriem tiek nosūtīta uz kombainu.



Attēls 3.190: Kreisais reljefa kopēšanas indikators — skats no aizmugures

3.8.4 Reljefa kopēšanas augstuma sensora nomaiņa

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

PIEZĪME:

Šo procedūru var veikt abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Tītavas pilnībā nolaidiet.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

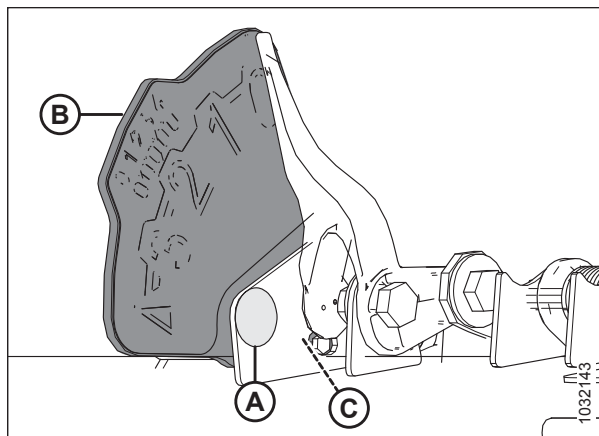
EKSPLUATĀCIJA

- Atvienojiet instalācijas spraudni P537 (C) no sensora reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē.

PIEZĪME:

Ja reljefa kopēšanas augstuma indikatora sensora nomaiņa notiek moduļa labajā pusē, atvienojiet spraudni P539.

- Noņemiet skrūvi (A).
- Noņemiet indikatora plāksni (B) ar sensoru.

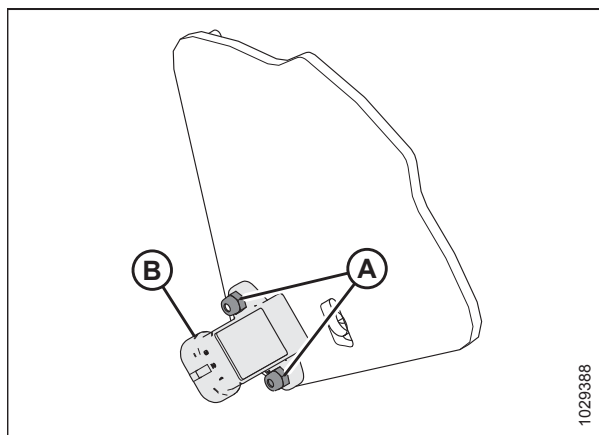


Attēls 3.191: Reljefa kopēšanas iestatīšanas indikators — kreisā puse

- Noņemiet divas skrūves un uzgriežņus (A).
- Noņemiet un izmetiet veco sensoru (B).
- Uzstādiet jauno sensoru (B) tā, lai spraudnis būtu vērsts uz leju.
- Uzlieciet divas skrūves un uzgriežņus (A).

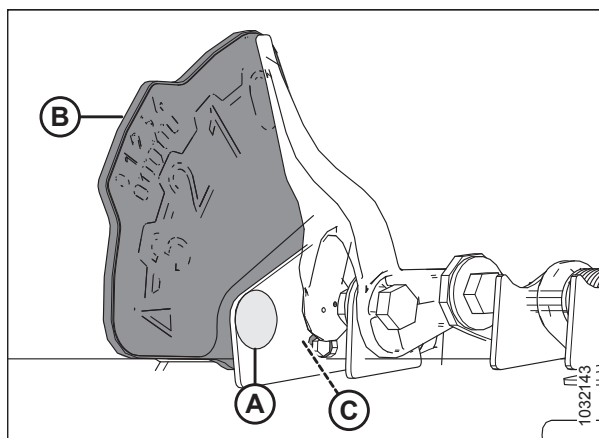
PIEZĪME:

Skrūvju galviņām jābūt tajā pašā pusē, kurā ir uzlīme.



Attēls 3.192: Reljefa kopēšanas augstuma sensors

- Uzstādiet indikatora plāksni (B) ar sensoru.
- Uzlieciet bultskrūvi (A).
- Pievienojiet instalācijas spraudni (C).



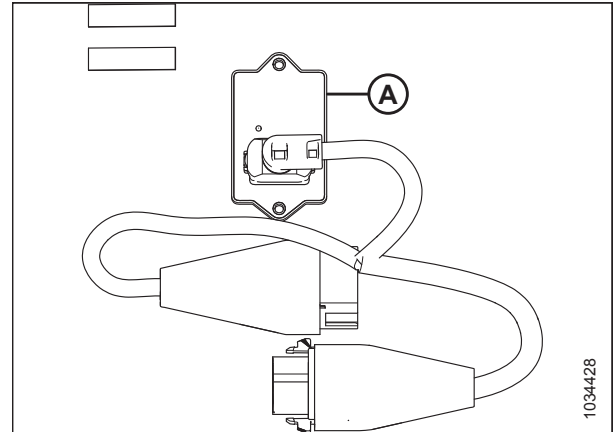
Attēls 3.193: Reljefa kopēšanas iestatīšanas indikators — kreisā puse

3.8.5 10 V adapteris (MD #B7241) — tikai New Holland kombainiem

New Holland kombainiem ar 10 V sistēmu ir nepieciešams 10 V adapteris (A) (MD #B7241), lai pareizi kalibrētu automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) funkciju.

Ja 10 V New Holland kombainam nav uzstādīts adapteris, AHAV izejā vienmēr būs 0 V neatkarīgi no sensora stāvokļa.

Lai pārbaudītu sensoru spriegumu, skatiet [3.8.3 Sprieguma ierobežojumu pārbaude, lappuse 142](#).



Attēls 3.194: 10 V adapteris (MD #B7241)

3.8.6 AGCO IDEAL™ sērijas kombaini

Hedera iestatīšana — AGCO IDEAL™ sērija

PIEZĪME:

AGCO IDEAL™ sērijas kombainu displeja jaunākie attēli nebija pieejamas publicēšanas laikā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

AGCO Tyton termināli (A) izmanto, lai iestatītu un vadītu MacDon hedera IDEAL™ sērijas kombainā. Izmantojiet skārienekrāna displeju, lai ekrānā atlasītu vēlamo vienumu.

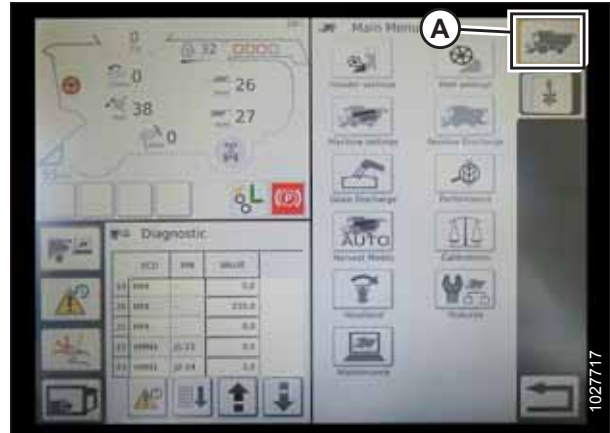


Attēls 3.195: AGCO IDEAL™ operatora stacija

A — Tyton terminālis B — vadības rokturis
C — drošējvārsts D — hedera vadības kopa

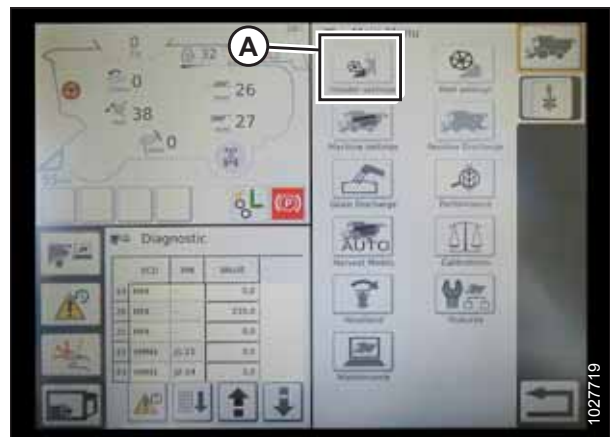
EKSPLUATĀCIJA

1. Sākuma ekrāna augšējā labajā pusē pieskarieties ikonai KOMBAINS (A). Atveras COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenā izvēlne).



Attēls 3.196: Kombaina ikona sākuļlapā

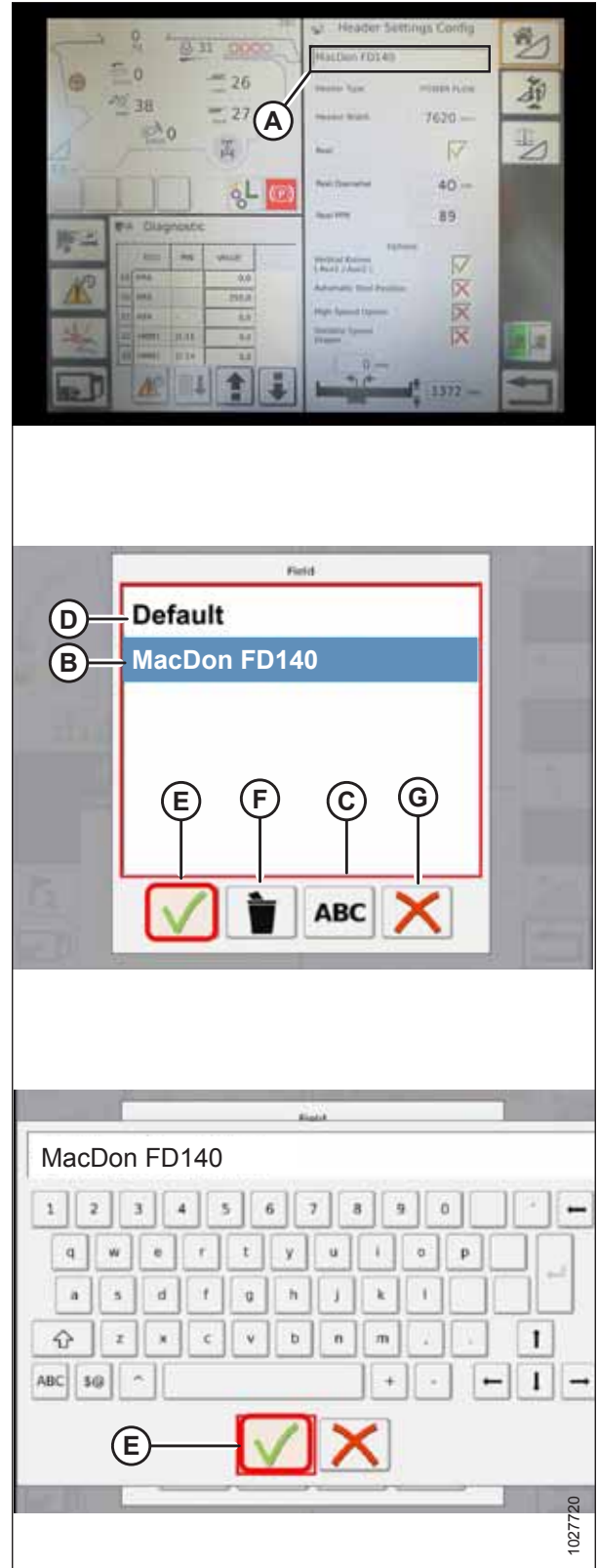
2. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties HEADER SETTINGS (hedera iestatījumiem) (A). Atveras HEADER SETTINGS (hedera iestatījumu) lapa.



Attēls 3.197: Hedera iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

3. Pieskarieties laukam HEADER CONFIGURATION (hedera konfigurācija) (A). Atveras dialoglodziņš, kurā redzami iepriekš definēti hederi.

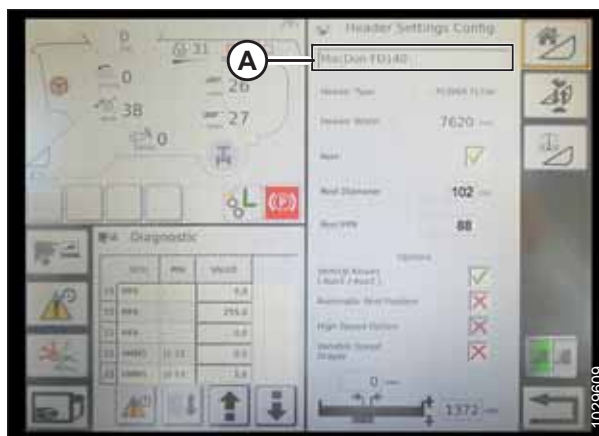
- Ja MacDon heders jau ir iestatīts, tas parādās hederu sarakstā. Pieskarieties MacDon hedera nosaukumam (B), lai zilā krāsā izceltu atlasī, un pēc tam pieskarieties zaļajai atzīmei (E), lai turpinātu.
- Ja tiek parādīts tikai noklusējuma heders (D), pieskarieties ABC pogai (C) un ar ekrāna tastatūras palīdzību ievadiet informāciju par MacDon hedera. Kad viss ir pabeigts, lai atgrieztos uz lapu HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi), atlasiet vienu no šādām opcijām:
 - zaļā atzīme (E) saglabā iestatījumus;
 - atkritnes ikona (F) dzēš izcelto hedera no saraksta;
 - sarkanais X (G) atceļ izmaiņas.



Attēls 3.198: Hedera konfigurācijas izvēle hedera iestatījumu lapā

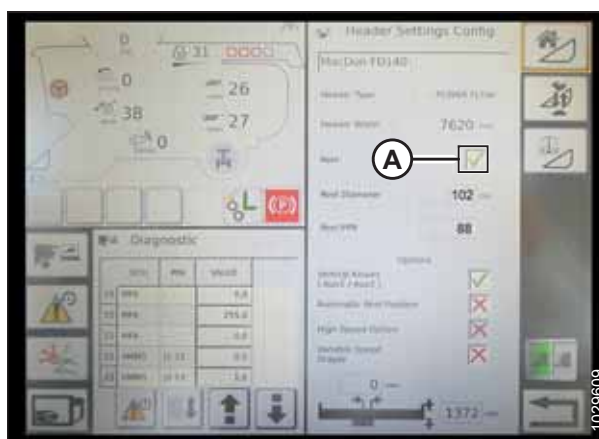
EKSPLUATĀCIJA

- Lai norādītu mašīnā uzstādītā hedera veidu, pieskarieties laukam HEADER TYPE (hedera veids) (A).



Attēls 3.199: Hedera iestatījumi

- Pārliecinieties, ka ir atzīmēta izvēles rūtiņa REEL (tītavas) (A).

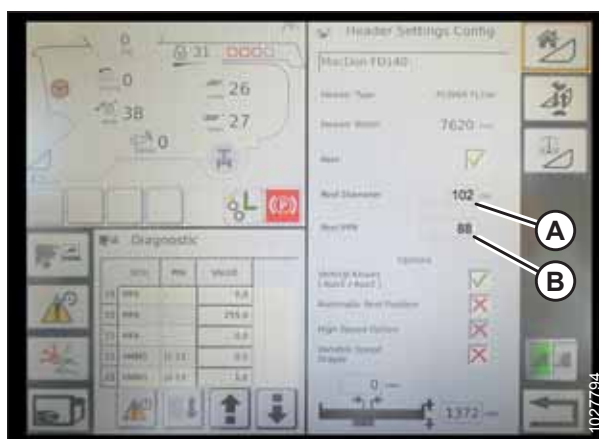


Attēls 3.200: Hedera iestatījumi

- Pieskarieties laukam REEL DIAMETER (tītavu diametrs) (A), un parādās ciparu tastatūra. Ievadiet **13** MacDon tītavu gadījumā.
- Pieskarieties laukam REEL PPR (tītavu impulsi uz apgrieziena) (B) un ievadiet **18** kā vērtību savam MacDon hederam.

PIEZĪME:

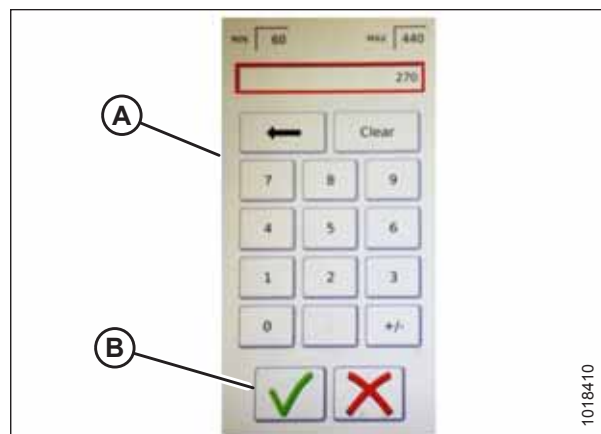
PPR nosaka pēc zobu skaita uz tītavu ātruma ķēdesrata.



Attēls 3.201: Hedera iestatījumi

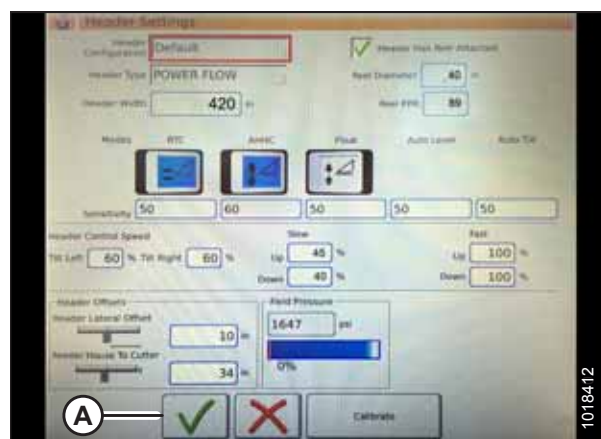
EKSPLUATĀCIJA

- Pēc pabeigšanas pieskarieties zaļajai atzīmei (B) ciparu tastatūras (A) apakšā vai sarkanajam X, lai atceltu.



Attēls 3.202: Ciparu tastatūra

- Kad viss ir pabeigts, lapas HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (A).



Attēls 3.203: Hederu iestatījumu lapa

Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — AGCO IDEAL™ sērija



BRĪDINĀJUMS

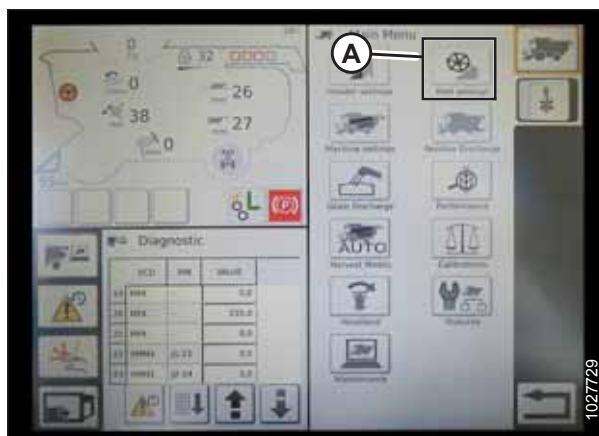
Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

IDEAL™ sērijas kombainu displeja jaunākie attēli nebija pieejami publicēšanas laikā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties REEL SETTINGS (tītavu iestatījumiem) (A), lai atvērtu lapu REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi).



Attēls 3.204: Tītavu iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

2. Lai iestatītu minimālo tītavu ātrumu, pieskarieties SPEED MINIMUM (minimālais ātrums) LAUKAM (B). Parādās ekrāna tastatūra. Ievadiet vēlamo vērtību. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai apstiprinātu jauno vērtību, vai sarkanajam X, lai atceltu. Tītavu ātrums ir norādīts jūdzēs stundā (mph) un apgriezios minūtē (rpm).

PIEZĪME:

Lapas REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi) apakšā tiek parādīts tītavu diametrs un tītavu impulsi uz apgriezīenu (PPR). Šīs vērtības jau ir iestatītas lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi).

3. Tītavu ātrumu kalibrē tītavu iestatījumu lapā REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi), pieskaroties pogai CALIBRATE (kalibrēt) (A) lapas augšējā labajā pusē.

PIEZĪME:

Atveras CALIBRATION WIZARD (kalibrēšanas vednis) un parādās brīdinājums par apdraudējumu.

4. Pārlicinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi, kas norādīti CALIBRATION WIZARD (kalibrēšanas vedņa) brīdinājumā. Nospiediet zaļo atzīmi, lai apstiprinātu un sāktu tītavu kalibrēšanu. Nospiežot sarkano X, kalibrēšanas procedūra tiek atcelta.



Attēls 3.205: Tītavu iestatījumu kalibrēšana



Attēls 3.206: Kalibrēšanas vednis

EKSPLUATĀCIJA

5. CALIBRATION WIZARD (kalibrēšanas vednī) parādās ziņojums, ka tītavu kalibrēšana ir uzsākta. Tītavas sāk griezties lēni un palielina ātrumu. Tiek rādīta norises josla. Ja nepieciešams, pieskarieties sarkanajam X (nav attēlots), lai atceltu. Pretējā gadījumā gaidiet, līdz parādās ziņojums, ka tītavu kalibrēšana ir sekmīgi pabeigta. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai saglabātu kalibrētos iestatījumus.



Attēls 3.207: Kalibrēšanas progress

Hedera automātisko vadības ierīču iestatīšana — AGCO IDEAL™ sērija

Automātiskās hedera funkcijas tiek konfigurētas lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi).

PIEZĪME:

IDEAL™ sērijas kombainu displeja jaunākie attēli nebija pieejami publicēšanas laikā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. **Automātiskās vadības funkcijas:** Lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) ir (IZSL. / IESL.) pārslēgi automātiskām vadības funkcijām. Attiecībā uz MacDon hederiem pārslēdzieties, ka ir iespējotas attēlā parādītās šādas divas funkcijas:

- RTC (atgriezies pie pļaušanas / APP) (A);
- AHHC (automātiskā hedera augstuma vadība / AHAV) (B).

Visi pārējie slēdži ir atspējoti (nav izcelti).

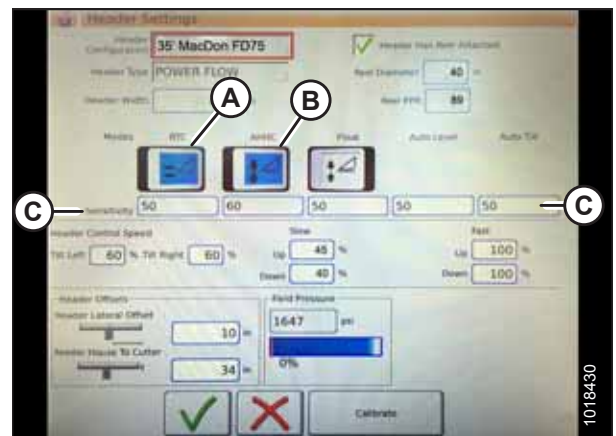
2. **Jutības iestatījums (C)** nosaka, cik jutīgi vadības ierīce (RTC vai AHAV) reaģē uz noteiktām sensora atgriezeniskās saites izmaiņām. Iestatīšanas lauki atrodas tieši zem pārslēgiem. Lai ievadītu jaunu jutīguma iestatījumu, pieskarieties iestatījumu laukam zem konkrētā pārslēgšanas slēdža un ekrāna tastatūrā ievadiet jauno vērtību.

- Palieliniet jutību, ja kombains nepietiekami ātri maina padeves pozīciju automātiskajā režīmā.
- Samaziniet jutību, ja kombains meklē pozīciju automātiskajā režīmā.

PIEZĪME:

Ieteicamie jutīguma sākumpunkti MacDon hederiem ir šādi:

- **50** RTC (APP) (A)
- **60** AHHC (AHAV) (B)



Attēls 3.208: Automātisko vadības ierīču un jutīguma iestatījumi

EKSPLUATĀCIJA

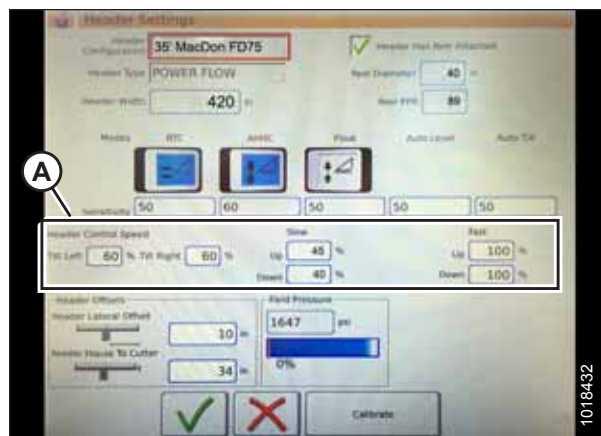
3. **Hedera ātrums:** Laukums HEADER CONTROL SPEED (hedera vadības ātrums) (A) lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) tiek izmantots, lai regulētu šādus ātrumus:

- Kombineina priekšējā paneļa sānu slīpums, liecot pa kreisi un pa labi.
- Hedera celšanai uz augšu un uz leju (mazs un liels ātrums) ir divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

PIEZĪME:

Ieteicamie hedera vadības ātruma sākumpunkti ir šādi:

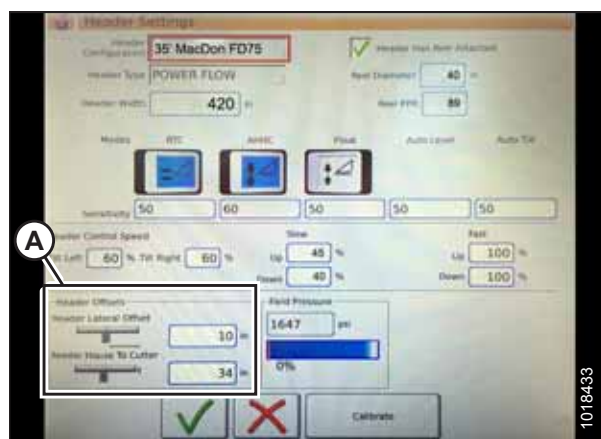
- mazs: augšā 45 / lejā 40;
- liels: augšā 100 / lejā 100.



Attēls 3.209: Hedera ātruma vadības iestatījumi

4. **Hedera nobīdes (A):** Nobīdes attālumi ir svarīgi ražīguma kartēšanai. Lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) ir divi regulējami lielumi:

- Hedera sānu nobīde: attālums starp priekšgala centra līniju un mašīnas centra līniju. MacDon hederiem šī vērtība jāiestata uz **0**.
- Starp padeves tvertni un izkapti: attālums no mašīnas starpvirsmas līdz izkaptij. MacDon hederiem šī vērtība jāiestata uz **68**.



Attēls 3.210: Hedera nobīdes iestatījumi

Hedera kalibrēšana — AGCO IDEAL™ sērija

Automātiskās hedera vadības funkcijas tiek konfigurētas lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi).

BRĪDINĀJUMS

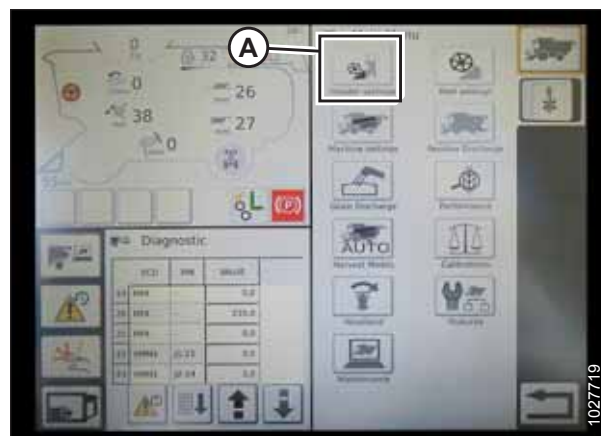
Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķi mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

IDEAL™ sērijas kombineina displeja jaunākie attēli nebija pieejami publicēšanas laikā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, norādījumus skatiet kombineina operatora rokasgrāmatā.

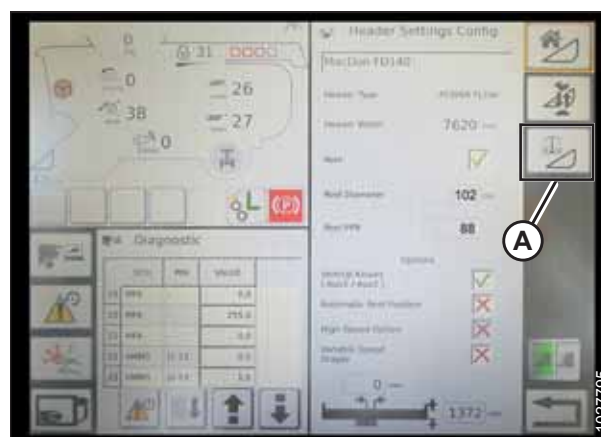
EKSPLUATĀCIJA

1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties HEADER SETTINGS (hedera iestatījumiem) (A).



Attēls 3.211: Kombaina galvenā izvēlne

2. Pieskarieties HEADER CALIBRATE (kalibrēt hederu) (A) lapas HEADER SETTINGS CONFIG (hedera iestatījumu konfigurācija) labajā pusē.



Attēls 3.212: Hedera iestatījumu lapa

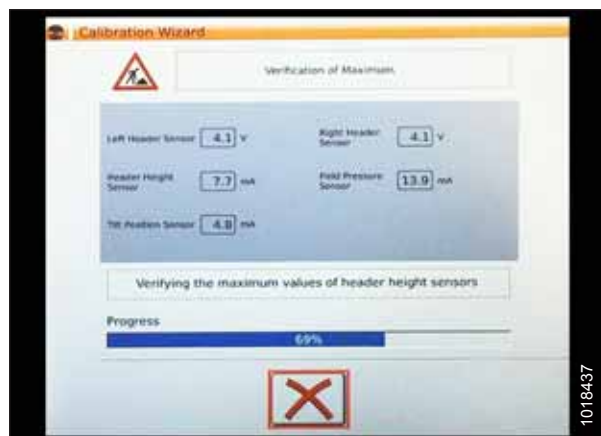
3. Parādās HEADER CALIBRATION (hedera kalibrēšanas) brīdinājums par bīstamību. Pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi.
4. Lai sāktu kalibrēšanu, lapas apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei un izpildiet ekrānā parādītās komandas.



Attēls 3.213: Hedera kalibrēšanas brīdinājums

EKSPLUATĀCIJA

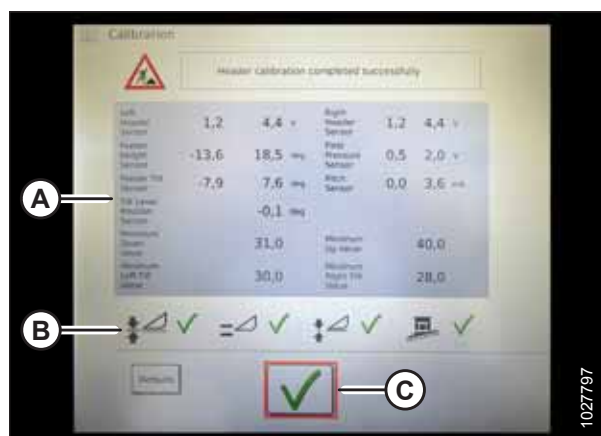
Tiek rādīta norises josla, un kalibrēšanu var apturēt, pieskaroties sarkanajam X. Šī procesa laikā heders pārvietojas automātiski un neprognozējami.



Attēls 3.214: Notiek kalibrēšana

5. Kad kalibrēšana ir pabeigta:

- pārskatiet kopsavilkuma informāciju (A);
- pārbaudiet zaļās atzīmes, kas apstiprina kalibrētās funkcijas (B);
- pieskarieties izvēles atzīmei (C), lai saglabātu.



Attēls 3.215: Pabeigtas kalibrēšanas lapa

PIEZĪME:

Pieskarieties ikonai KALIBRĒŠANA (A) lapā MAIN MENU (galvenā izvēlne), lai parādītu CALIBRATION MENU (kalibrēšanas izvēlni), kurā varat izvēlēties dažādu kalibrēšanu, tostarp hedera un tītavu kalibrēšanu.



Attēls 3.216: Tiešās kalibrēšanas izvēlne

Hedera ekspluatācija — AGCO IDEAL™ sērija

PIEZĪME:

IDEAL™ sērijas kombainu displeja jaunākie attēli nebija pieejami publicēšanas laikā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) funkciju darbināšanai tiek izmantotas šādas vadības ierīces:

- Tyton terminālis (A);
- vadības rokturis (B);
- droseles vārsts (C);
- hedera vadības kopa (D).

Lai iepazītos ar vadības ierīcēm un norādījumiem, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu.



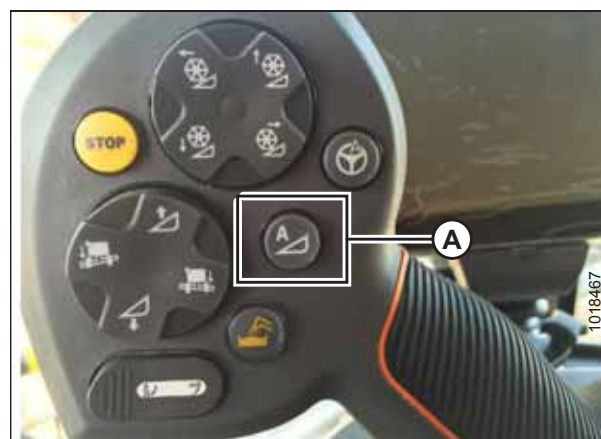
Attēls 3.217: AGCO IDEAL™ operatora stacija

1. Kad heders darbojas, iestatiet sānu slīpumu uz MANUĀLO, nospiežot slēdzi (A), lai virs slēdža esošā lampiņa nedegtu.
2. Ieslēdziet AHAV, nospiežot slēdzi (B), lai virs slēdža iedegtos gaismas.



Attēls 3.218: Hedera vadības kopa

3. Nospiediet AHAV vadības slēdzi (A) uz vadības roktura, lai ieslēgtu AHAV. Heders pārvietojas uz pašreizējo iestatītās vērtības pozīciju.



Attēls 3.219: AHAV uz vadības roktura

EKSPLUATĀCIJA

4. Lai precizētu pozīciju, pēc nepieciešamības izmantojiet HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS (A) regulēšanas ripu (A).



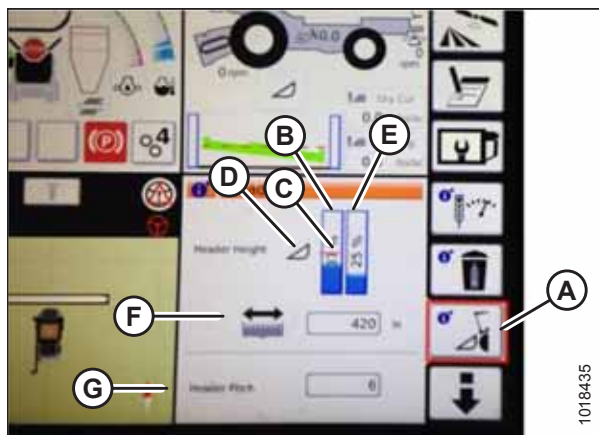
Attēls 3.220: Hedera vadības kopa

Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — AGCO IDEAL™ sērija

PIEZĪME:

IDEAL™ sērijas kombainu displeja jaunākie attēli nebija pieejami publicēšanas laikā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Lai skatītu hedera grupas iestatījumus, sākulapās labajā pusē pieskarieties ikonai HEDERS (A).
2. Parādās šāda informācija:
 - hedera PAŠREIZĒJĀ POZĪCIJA (B);
 - pozīcijas IESTATĪTĀ VĒRTĪBA izslēgšanās (C) (apzīmēta ar sarkanu līniju);
 - apzīmējums HEDERS (D) — pieskarieties, lai noregulētu iestatītās vērtības izslēgšanās pozīciju, izmantojot regulēšanas ripu Tyton termināļa labajā pusē;
 - AHAV PĻĀUŠANAS AUGSTUMS (E) — precīzi noregulējiet ar hedera augstuma iestatītās vērtības regulēšanas slēdzi hedera vadības kopā;
 - HEDERA DARBA PLATUMS (F);
 - HEDERA SLĪPUMS (G).



Attēls 3.221: Hedera grupas

EKSPLUATĀCIJA

3. Pieskaroties laukam, atveras ekrāna tastatūra, lai varētu regulēt vērtības. Ievadiet jauno vērtību un pēc pabeigšanas pieskarieties zaļajai atzīmei.

PIEZĪME:

Regulēšanas ripa (A) atrodas Tyton termināļa labajā pusē.



Attēls 3.222: Regulēšanas ripa labajā Tyton termināļa pusē

PIEZĪME:

HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS regulēšanas ripa (A) atrodas hedera vadības kopā.

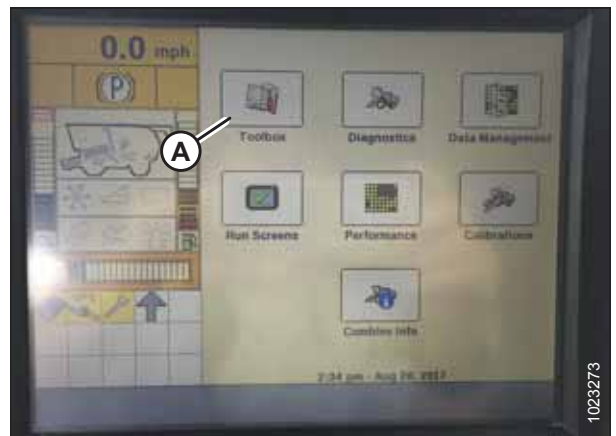


Attēls 3.223: Hedera vadības kopa

3.8.7 Case IH 130 un 140 sērijas vidējas jaudas kombaini

Hedera iestatīšana kombaina displejā — Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet TOOLBOX (rīklodziņš) (A).



Attēls 3.224: Case IH kombaina displejs

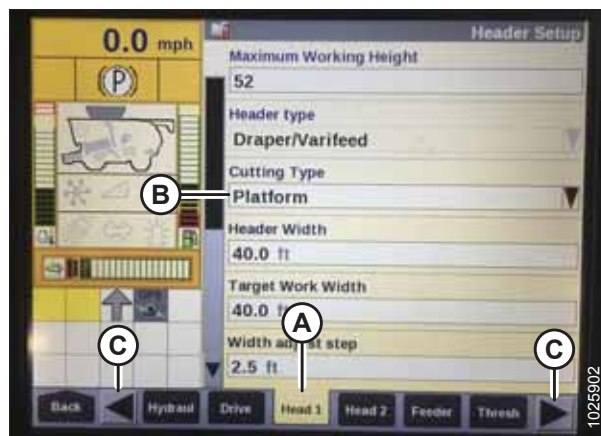
EKSPLUATĀCIJA

- Atlasiet cilni HEAD 1 (heders) (A). Parādās lapa HEADER SETUP (hedera iestatīšana).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (heders), var būt nepieciešams ritināt pa labi, izmantojot sānu bultiņas (C).

- Izvēlnē CUTTING TYPE (pļaušanas veids) (B) atlasiet PLATFORM (platforma).



Attēls 3.225: Case IH kombaina displejs

- Atlasiet cilni HEAD 2 (heders) (A). Parādās lapa HEADER SETUP 2 (hedera iestatīšana).
- Izvēlnē HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediens reljefa kopēšanai) (B) atlasiet NOT INSTALLED (nav uzstādīts).
- Izvēlnē DRAPER GRAIN HEADER STYLE (stiebru pacelēja graudu hedera veids) (C) atlasiet FLEX 2000 SERIES (lokāmā 2000 sērija).



Attēls 3.226: Case IH kombaina displejs

- Atrodiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutība) lauku (A) un iestatiet to šādi:

- Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** lestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutība) uz 250.
- Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** lestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutība) uz 180.

PIEZĪME:

Ja darbības laikā sākas meklēšana, samaziniet šo iestatījumu par 20 punktiem, līdz meklēšana beidzas.

- lestatiet HHC TILT SENSITIVITY (slīpuma jutība) (B) uz 150. Palieliniet vai samaziniet pēc vajadzības.

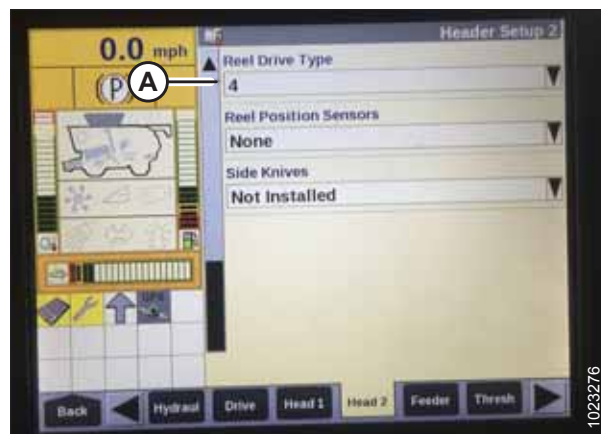


Attēls 3.227: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

9. Izvēlnē REEL DRIVE TYPE (tītavu piedziņas veids) (A) atlasiet vienu šādām iespējām:

- 4, ja izmantojat standarta 19 zobu piedziņas ķēdesratu.
- 5, ja izmantojat papildu 14 zobu piedziņas ķēdesratu ar augstu griezes momentu.
- 6, ja izmantojat papildu 10 zobu piedziņas ķēdesratu ar augstu griezes momentu.



Attēls 3.228: Case IH kombaina displejs

10. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) (A) atlasiet YES (jā).



Attēls 3.229: Case IH kombaina displejs

11. Atrodiet lauku AUTOTILT (automātiska liekšana) (A).

- **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** Laukā AUTOTILT (automātiska liekšana) atlasiet YES (jā).
- **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** Laukā AUTOTILT (automātiska liekšana) atlasiet NO (nē).



Attēls 3.230: Case IH kombaina displejs

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH 5130/6130/7130; 5140/6140/7140

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

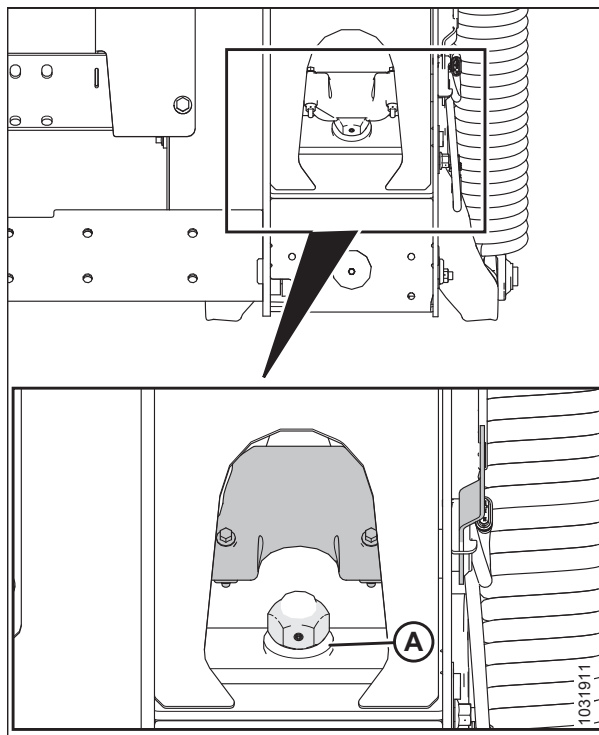
BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (aplākšni [A] nevar pārvietot).

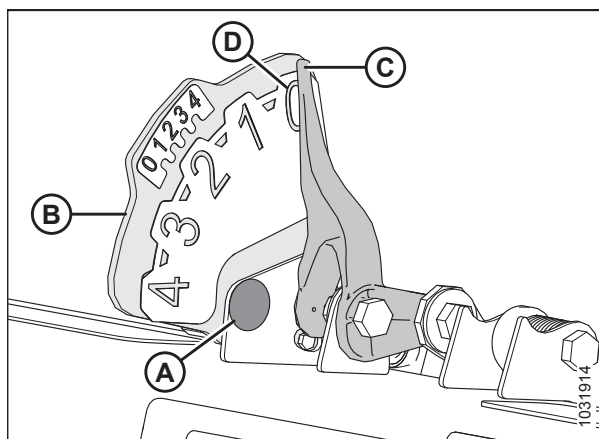
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā hederis nav uz lejas galējās robežas, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmas darbības traucējumus. Ja hederis nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#) norādījumus.



Attēls 3.231: Reljefa kopēšanas bloķējums

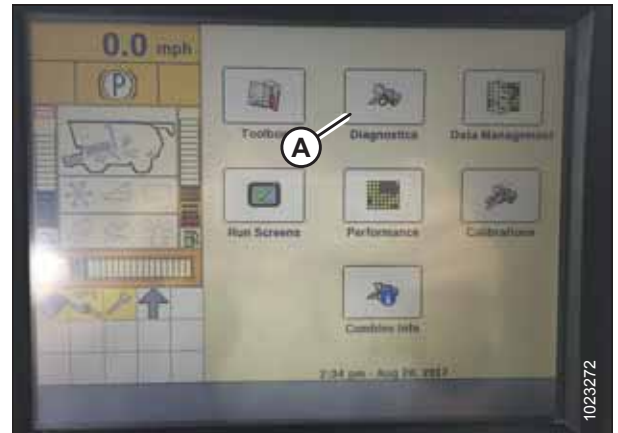
3. Ja rādītājs nav uz nulles, atslābiniet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plākšni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.232: Reljefa kopēšanas indikators

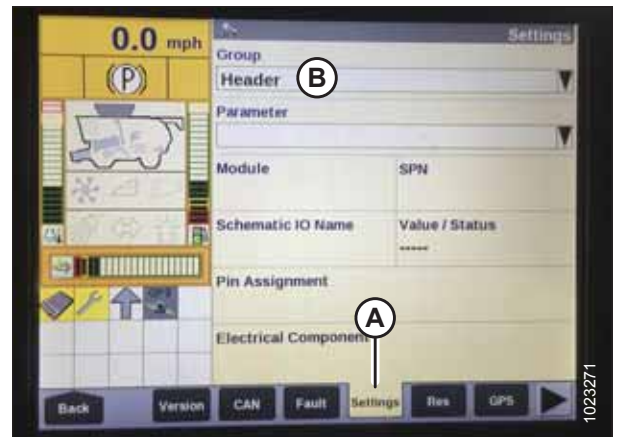
EKSPLUATĀCIJA

5. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
6. Kombine displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Atveras lapa DIAGNOSTICS (diagnostika).



Attēls 3.233: Case IH kombaina displejs

7. Atlasiet SETTINGS (iestatījumi) (A). Atveras lapa SETTINGS (iestatījumi).
8. Izvēlnē GROUP (grupa) atlasiet HEADER (heders) (B).



Attēls 3.234: Case IH kombaina displejs

9. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) atlasiet LEFT HEIGHT / TILT SENSOR (kreisais augstuma / slīpuma sensors) (A).



Attēls 3.235: Case IH kombaina displejs

10. Lapa SETTINGS (iestatījumi) tiek atjaunināta, lai parādītu spriegumu laukā VALUE / STATUS (vērtība / statuss) (A). Pilnībā nolaidiet padeves tvertni un pēc tam paceliet to 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.



Attēls 3.236: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veikspēju, šīs procedūras veiciet, kad centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Šī procedūra attiecas uz kombainiem, kuru programmatūras versija ir agrāka kā 28.00. Norādījumus par AHAV kalibrēšanu kombainiem ar programmatūras versiju 28.00 vai jaunāku skatiet [Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju, lappuse 174](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

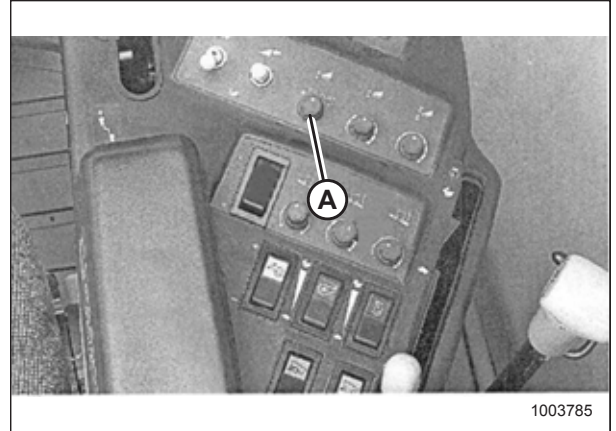
1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Pārliecinieties, ka ir izveidoti visi hedera un reljefa kopēšanas moduļa elektriskie un hidrauliskie savienojumi.
3. Iedarbiniet kombaina dzinēju, bet **NEIESLĒDZIET** kuļaparātu vai padeves tvertni.

EKSPLUATĀCIJA

4. Atrodiet HEDERA VADĪBAS slēdzi (A) uz labās konsoles un iestatiet to uz HT (tas ir AHAV režīms).
5. Turiet nospiestu pogu UZ LEJU 10 sekundes vai tik ilgi, līdz kombaina padeves tvertne ir nolaista līdz galam (padeves tvertne pārtrauc kustību).
6. Nospiediet pogu PACELT un turiet to nospiestu, līdz padeves tvertne nonāk līdz galam augšā. Tā uz 5 sekundēm apstājas 61 cm (2 pēdas) virs zemes, pēc tam atsāk celšanu. Tas norāda, ka kalibrēšana ir sekmīga.

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.



Attēls 3.237: Labā konsole

Pļaušanas augstuma priekšiestatījumu iestatīšana — Case 5130/6130/7130, 5140/6140/7140

Lai iestatītu pļaušanas augstuma priekšiestatījumus, veiciet šādas darbības:

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

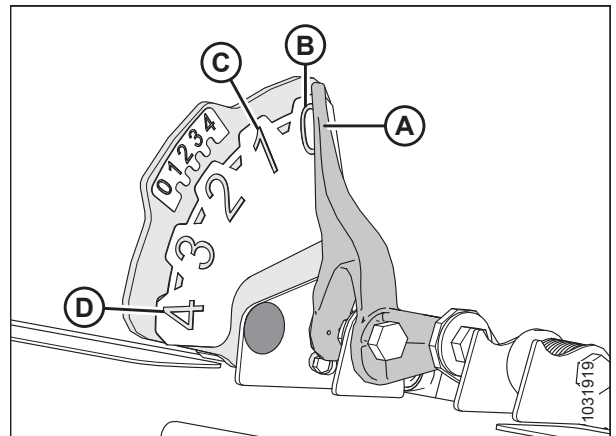


BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas 0 pozīcijā (B), ja heders ir 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt pozīcijā 1 (C), ja spiediens uz zemes ir zems, un pozīcijā 4 (D), ja spiediens uz zemes ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšana. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.238: Reljefa kopēšanas indikators

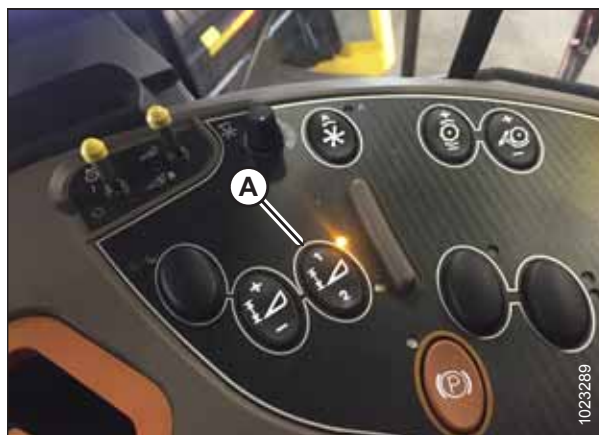
EKSPLUATĀCIJA

1. Pieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Manuāli paceliet vai nolaidiet hederu līdz vēlamajam plaušanas augstumam.
3. Nospiediet 1 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltena lampiņa.

PIEZĪME:

Iestatot priekšiestatījumus, vienmēr iestatiet hedera pozīciju pirms tītavu pozīcijas iestatīšanas. Ja hedera un tītavu iestatījumi tiek iestatīti vienlaicīgi, tītavu iestatījums netiek saglabāts.

4. Manuāli paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vēlamajam darba augstumam.
5. Nospiediet 1 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltena lampiņa.
6. Manuāli paceliet vai nolaidiet hederu līdz otrajam vēlamajam plaušanas augstumam.
7. Nospiediet 2 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltena lampiņa.
8. Manuāli paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vēlamajam darba augstumam.
9. Nospiediet 2 uz pogas (A). Blakus pogai iedegas dzeltena lampiņa.



Attēls 3.239: Case kombaina konsole



Attēls 3.240: Case kombaina konsole

Bultiņām uz augšu un uz leju nav jāparādās lodziņā MANUAL HEIGHT (manuāli iestatāms augstums) (A) lapā RUN 1 (izpildes lapa 1) kombaina displejā. Tas norāda, ka automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) darbojas.



Attēls 3.241: Case kombaina displejs — izpildes lapa 1

EKSPLUATĀCIJA

10. Lai aktivizētu priekšiestatījumus, aktivizējiet AHAV pogu (A), lai novietotu hederu uz zemes. Lai iespējotu pirmo priekšiestatījumu, vienreiz pieskarieties pogai. Lai iespējotu otro priekšiestatījumu, divreiz pieskarieties pogai.

Lai paceltu hederu maksimālā darba augstumā, turiet nospiestu pogu MAINĪT vadības roktura aizmugurē, vienlaikus pieskaroties pogai AHAV (A).



Attēls 3.242: Case kombaina vadības rokturis

11. Maksimālo darba augstumu var regulēt kombaina displeja lapā HEADER SETUP (hedera iestatīšana). Ievadiet vēlamo augstumu laukā MAXIMUM WORKING HEIGHT (maksimālais darba augstums) (A).



Attēls 3.243: Case kombaina displejs — hedera iestatīšanas lapa

12. Ja nepieciešams mainīt kādu no priekšiestatījumiem, šo iestatījumu var precizēt ar pogu (A) kombaina konsolē.



Attēls 3.244: Case kombaina konsole

3.8.8 Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

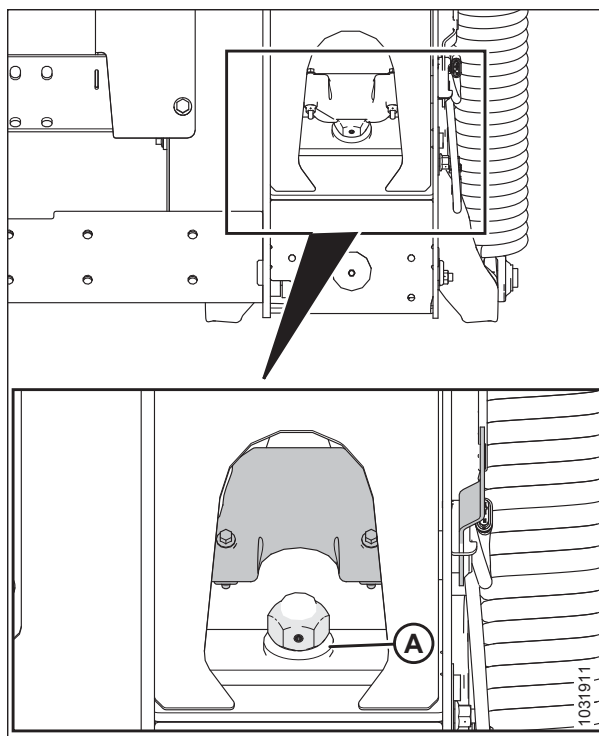
⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

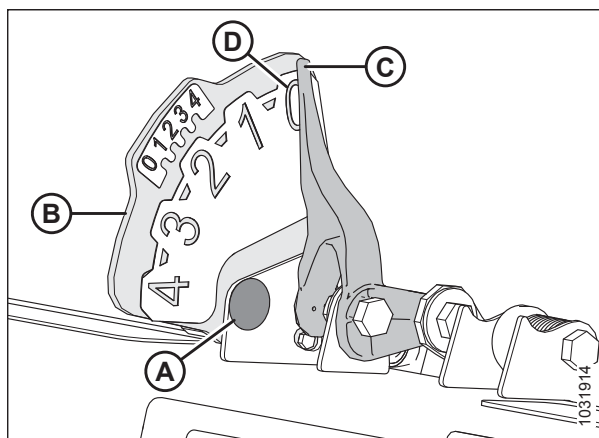
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders nav uz lejas galējās robežas, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#) norādījumus.



Attēls 3.245: Reljefa kopēšanas bloķējums

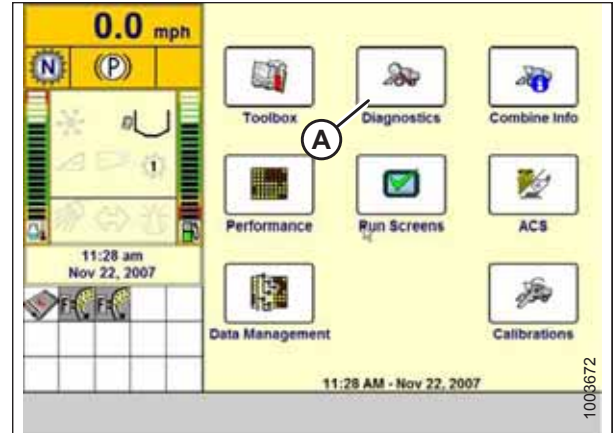
3. Ja rādītājs nav uz nulles, atslābiniet skrūvi (A) un bīdīt reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.246: Reljefa kopēšanas indikators

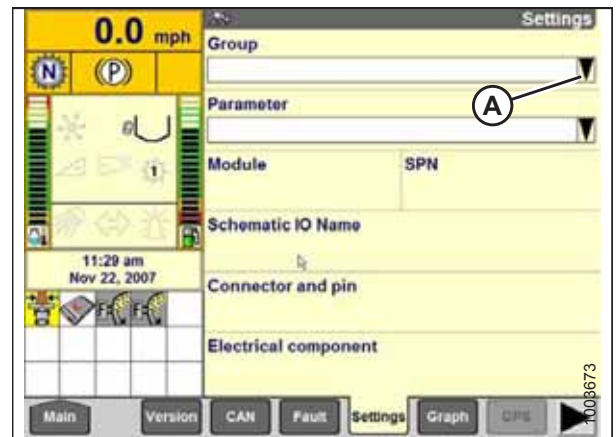
EKSPLUATĀCIJA

5. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
6. Atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A) lapā MAIN (galvenā). Atveras lapa DIAGNOSTICS (diagnostika).
7. Atlasiet SETTINGS (iestatījumi). Atveras lapa SETTINGS (iestatījumi).



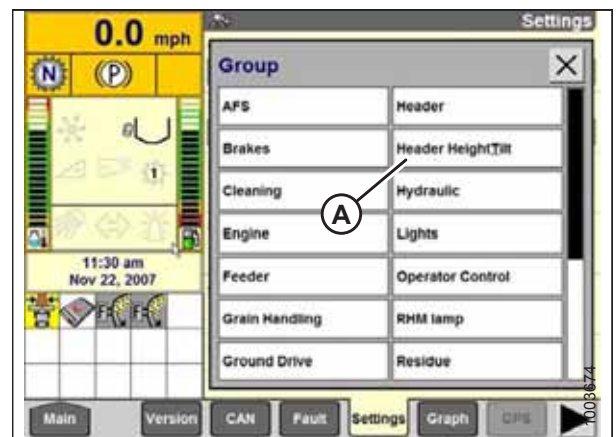
Attēls 3.247: Case IH kombaina displejs

8. Atlasiet bultiņu GROUP (grupa) (A). Atveras dialoglodziņš GROUP (grupa).



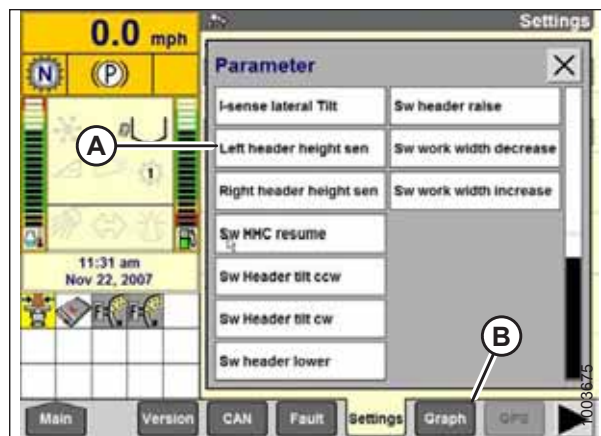
Attēls 3.248: Case IH kombaina displejs

9. Atlasiet HEADER HEIGHT / TILT (hedera augstums / slīpums) (A). Atveras lapa PARAMETER (parametrs).



Attēls 3.249: Case IH kombaina displejs

10. Atlasiet LEFT HEADER HEIGHT SEN (kreisais hedera augstuma sensors) (A) un pēc tam atlasiet pogu GRAPH (diagramma) (B). Precīzs spriegums ir norādīts lapas augšpusē. Paceliet un nolaidiet hedera, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.



Attēls 3.250: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH120, 230, 240 un 250 sērija kombaini

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veikspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamojā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Šī procedūra attiecas uz kombainiem, kuru programmatūras versija ir agrāka kā 28.00. Norādījumus par AHAV kalibrēšanu kombainiem ar programmatūras versiju 28.00 vai jaunāku skatiet [Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju, lappuse 174](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

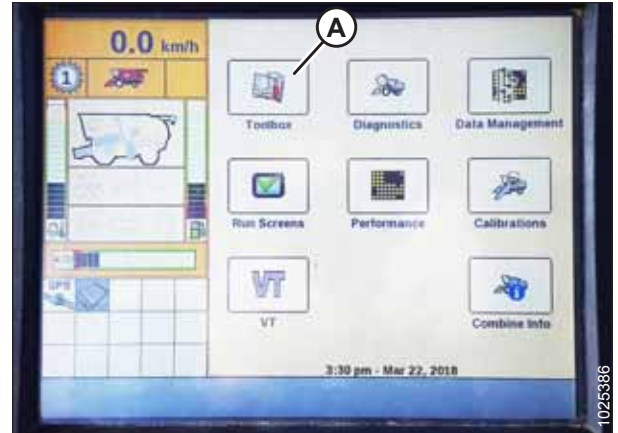
PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Pārliecinieties, ka ir izveidoti visi hedera un reljefa kopēšanas moduļa elektriskie un hidrauliskie savienojumi.

EKSPLUATĀCIJA

3. Atlasiet TOOLBOX (rīkldziņš) (A) lapā MAIN (galvenā).



Attēls 3.251: Case IH kombaina displejs

4. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEADER (heders), var būt nepieciešams ritināt pa labi, izmantojot sānu bultiņas (C).

5. Iestatiet atbilstošo HEADER STYLE (hedera veids) (B).



Attēls 3.252: Case IH kombaina displejs

6. Iestatiet AUTO REEL SPEED SLOPE (automātiskā tītavu ātruma pielāgošanās).

PIEZĪME:

AUTO REEL SPEED SLOPE (automātiskā tītavu ātruma pielāgošanās) vērtība automātiski uztur tītavu ātrumu attiecībā pret gaitas ātrumu. Piemēram, ja vērtība ir iestatīta uz 133, tad tītavas griežas ātrāk par gaitas ātrumu. Tītavu ātrumam parasti jābūt nedaudz lielākam par gaitas ātrumu; tomēr regulējiet vērtību atkarībā no kultūraugu stāvokļa.

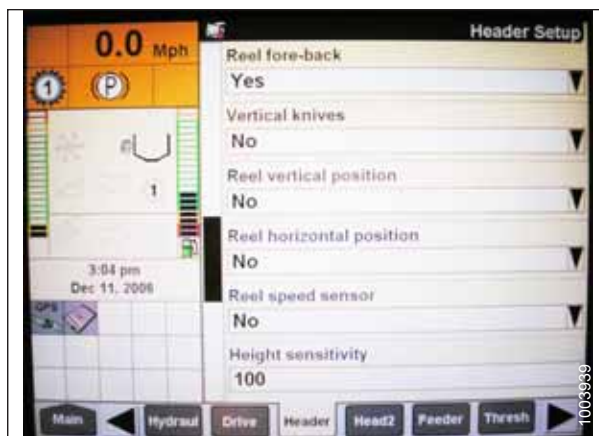
7. Iestatiet HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediena reljefa kopēšana) uz NO (nē), ja tāds ir aprīkojumā, un pārliecinieties, ka REEL DRIVE (tītavu piedziņa) ir HYDRAULIC (hidrauliska).



Attēls 3.253: Case IH kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

8. Uzstādiet REEL FORE-BACK (tītavu atgāzums) uz YES (jā) (ja piemērojams).



Attēls 3.254: Case IH kombaina displejs

9. Atrodiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutība) lauku (A) un iestatiet to šādi:

- **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** lestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutība) uz 250.
- **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** lestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutība) uz 180.

PIEZĪME:

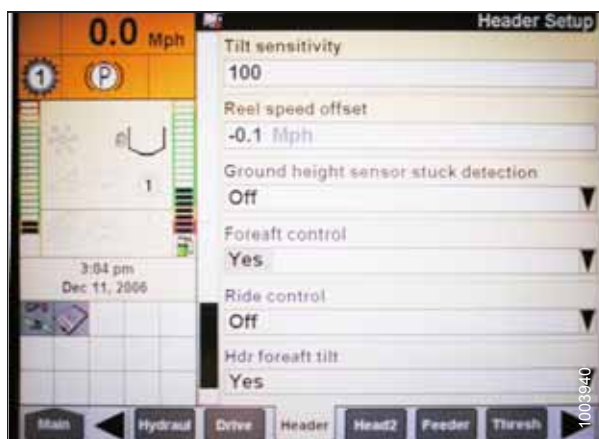
Ja darbības laikā sākas meklēšana, samaziniet šo iestatījumu par 20 punktiem, līdz meklēšana beidzas.

10. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (slīpuma jutība) (B) uz 150. Palieliniet vai samaziniet pēc vajadzības.



Attēls 3.255: Case IH kombaina displejs

11. Uzstādiet FORE / AFT CONTROL (atgāzuma vadība) un HDR FORE / AFT TILT (hedera atgāzuma slīpums) (ja piemērojams).



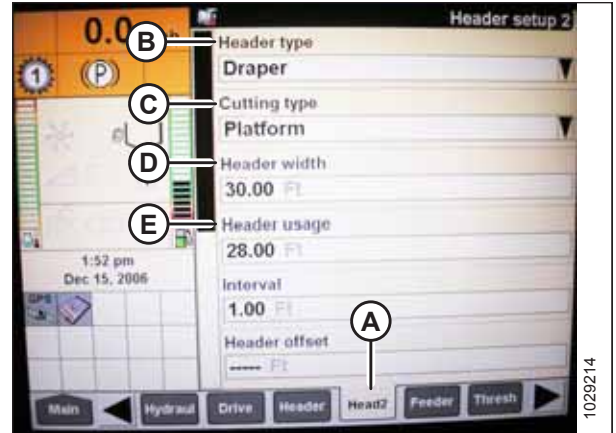
Attēls 3.256: Case IH kombaina displejs

12. Nospiediet HEAD2 (heders 2) (A) lapas apakšā.
13. Pārliedzieties, ka HEADER TYPE (hedera veids) (B) ir DRAPER (stiebru pacēlājs).

PIEZĪME:

Ja hedera instalācijā ir pieslēgts rezistors, jūs to nevarat mainīt.

14. Iestatiet CUTTING TYPE (pļaušanas veids) (C) uz PLATFORM (platforma).
15. Iestatiet atbilstošu HEADER WIDTH (hedera platums) (D) un HEADER USAGE (hedera lietojums) (E).



Attēls 3.257: Case IH kombaina displejs

16. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) atlasiet YES (jā) (A).



Attēls 3.258: Case IH kombaina displejs

17. Atrodiet lauku AUTOTILT (automātiska liekšana) (A).
 - **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** Laukā AUTOTILT (automātiska liekšana) atlasiet YES (jā).
 - **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** Laukā AUTOTILT (automātiska liekšana) atlasiet NO (nē).

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.



Attēls 3.259: Case IH kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Case IH kombaini ar 28.00 vai jaunāku programmatūras versiju

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veikspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

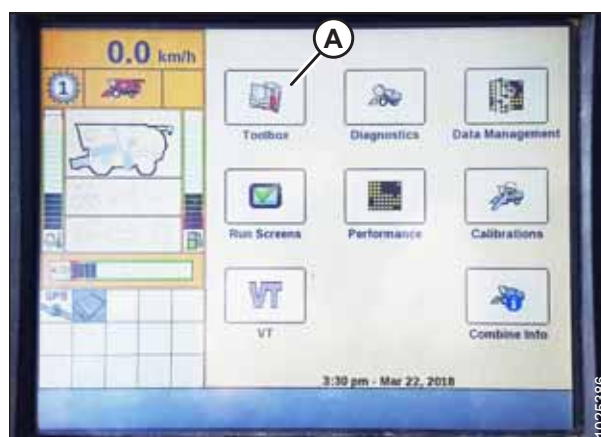
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Pārliecinieties, ka hedera centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Paceliet hedera uz lejas bloķējumiem un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
3. Novietojiet spārnus bloķētā stāvoklī.
4. Atlasiet TOOLBOX (rīklorozīšs) (A) lapā MAIN (galvenā).

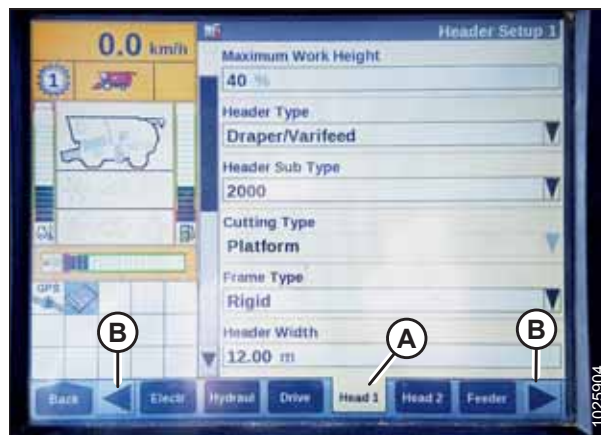


Attēls 3.260: Case IH kombaina displejs

5. Atlasiet cilni HEAD 1 (heders) (A).

PIEZĪME:

Lai atrastu cilni HEAD 1 (heders), var būt nepieciešams ritināt pa labi, izmantojot sānu bultiņas (B).



Attēls 3.261: Case IH kombaina displejs

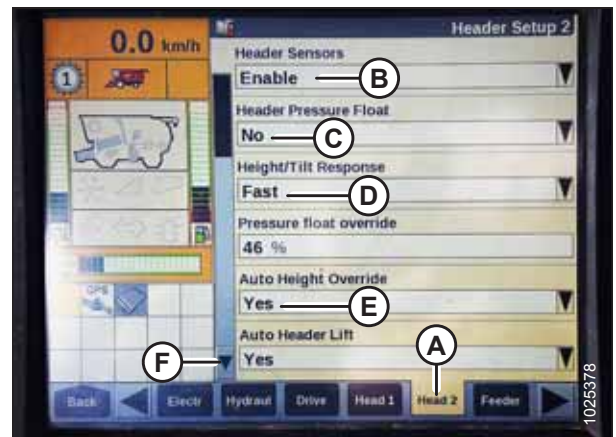
EKSPLUATĀCIJA

6. Atrodiet lauku HEADER SUB TYPE (hedera paveids).
7. Atlasiet 2000 (A).



Attēls 3.262: Case IH kombaina displejs

8. Atlasiet cilni HEAD 2 (heders) (A).
9. Laukā HEADER SENSORS (hedera sensori) (B) atlasiet ENABLE (iespējot).
10. Laukā HEADER PRESSURE FLOAT (hedera spiediena reljefa kopēšana) (C) atlasiet NO (nē).
11. Laukā HEIGHT / TILT RESPONSE (augstuma / slīpuma maiņas dinamika) (D), atlasiet FAST (strauji).
12. Laukā AUTO HEIGHT OVERRIDE (automātiskā augstuma ignorēšana) (E) atlasiet YES (jā).
13. Nospiediet bultiņu uz leju (F), lai pārietu uz nākamo lapu.



Attēls 3.263: Case IH kombaina displejs

14. Atrodiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutība) lauku (A) un iestatiet to šādi:
 - **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** lestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutība) uz 180.
 - **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** lestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutība) uz 250.

PIEZĪME:

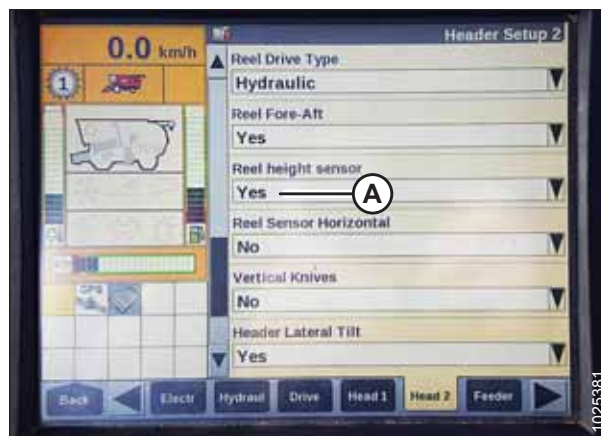
Ja darbības laikā sākas meklēšana, samaziniet šo iestatījumu par 20 punktiem, līdz meklēšana beidzas.

15. Iestatiet HHC TILT SENSITIVITY (slīpuma jutība) (B) uz 150. Palieliniet vai samaziniet pēc vajadzības.



Attēls 3.264: Case IH kombaina displejs

16. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) atlasiet YES (jā) (A).



Attēls 3.265: Case IH kombaina displejs

17. Atrodiet lauku AUTOTILT (automātiska liekšana) (A).
- **Ja izmantojat divu sensoru sistēmu:** Laukā AUTOTILT (automātiska liekšana) atlasiet YES (jā).
 - **Ja izmantojat viena sensora sistēmu:** Laukā AUTOTILT (automātiska liekšana) atlasiet NO (nē).



Attēls 3.266: Case IH kombaina displejs

PIEZĪME:

Ikonas (A) un (B) monitorā parādās tikai pēc kuļaparāta un hedera ieslēgšanas un pēc tam, kad vadības panelī ir nospiesta poga HEADER RESUME (atsākt hederu).

18. Pārliecinieties, ka monitorā parādās ikona AUTOMĀTISKAIS AUGSTUMS (A) un tā tiek parādīta, kā parādīts vietā (B). Ja heders ir iestatīts pļaušanai pie zemes, tiek pārbaudīts, vai kombains pareizi izmanto hedera sensoru, lai uztvertu zemes spiedienu.

PIEZĪME:

Lauks AUTO HEIGHT (automātiskais augstums) (B) var būt redzams jebkurā no RUN (izpilde) cilnēm, ne vienmēr RUN 1 (izpilde 1) cilnē.



Attēls 3.267: Case IH kombaina displejs

19. Kombine displejā atlasiet CALIBRATION (kalibrēšana) un nospiediet labo bul'ttaustiņu, lai ievadītu informācijas logu.
20. Atlasiet HEADER (heders) (A) un nospiediet ENTER (ievadīt). Atveras dialoglodziņš CALIBRATION (kalibrēšana).

PIEZĪME:

Lai pārslēgtos starp opcijām, varat izmantot navigācijas taustiņus uz augšu un uz leju.



Attēls 3.268: Case IH kombaina displejs

21. Veiciet kalibrēšanas darbības tādā secībā, kādā tās parādās dialoglodziņā. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo soli.

PIEZĪME:

Nospiežot ESC (iziet) taustiņu jebkura soļa laikā vai nedarbinot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrēšanas procedūra tiek pārtraukta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.269: Case IH kombaina displejs

22. Ja visas darbības ir pabeigtas, lapā parādās paziņojums CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibrēšana sekmīga). Izejiet no izvēlnes CALIBRATION (kalibrēšana), nospiežot taustiņu ENTER (ievadīt) vai ESC (iziet).

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.

Titavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — Case IH kombaini

BRĪDINĀJUMS

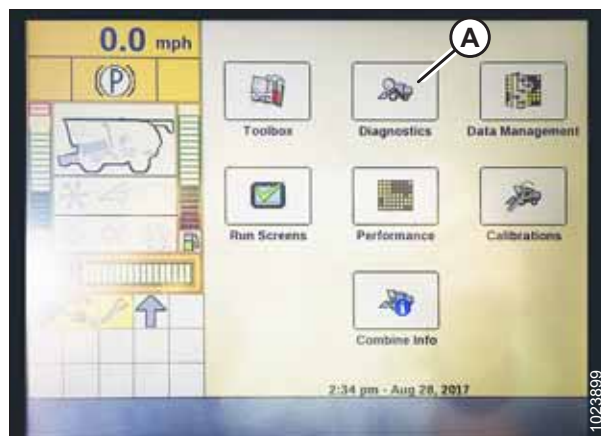
Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Atveras lapa DIAGNOSTICS (diagnostika).



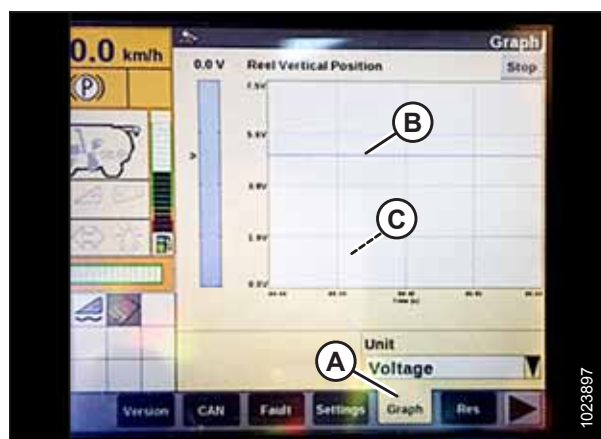
Attēls 3.270: Case IH kombaina displejs

2. Atlasiet cilni SETTINGS (iestatījumi) (A). Atveras lapa SETTINGS (iestatījumi).
3. Izvēlnē GROUP (grupa) atlasiet HEADER (heders) (B).
4. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) atlasiet REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija) (C).



Attēls 3.271: Case IH kombaina displejs

5. Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Parādās REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija) diagramma.
6. Nolaidiet tītavas, lai redzētu augšējo spriegumu (B). Spriegumam jābūt 4,1–4,5 V.
7. Paceliet tītavas, lai redzētu apakšējo spriegumu (C). Spriegumam jābūt 0,5–0,9 V.
8. Jā kāds no spriegumiem ir ārpus diapazona, skatiet *Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 111*.



Attēls 3.272: Case IH kombaina displejs

Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — Case IH, 120, 230, 240 un 250 sērijas kombaini

Lai iestatītu priekšiestatītu pļaušanas augstumu, veiciet šādas darbības:

BRĪDINĀJUMS

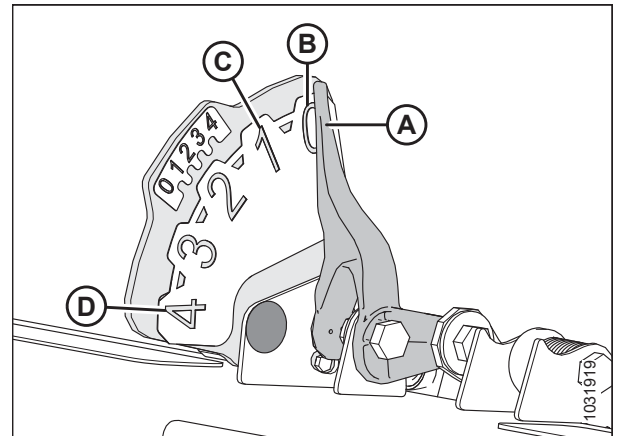
Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas 0 pozīcijā (B), ja heders ir 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt pozīcijā 1 (C), ja spiediens uz zemes ir zems, un pozīcijā 4 (D), ja spiediens uz zemes ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšana. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.273: Reljefa kopēšanas indikators

1. Pieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Manuāli paceliet vai nolaidiet heduru līdz vēlamajam pļaušanas augstumam.
3. Nospiediet SET #1 (iestatīt Nr. 1) slēdzi (A). Pie slēdža (A) iedegas lampiņa (C).

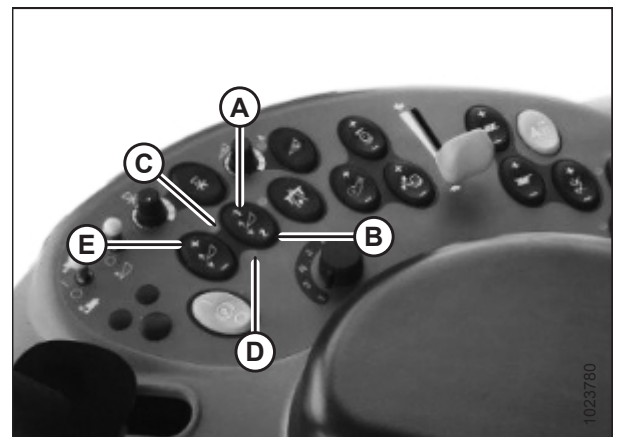
PIEZĪME:

Lai precīzi noregulētu, izmantojiet slēdzi (E).

PIEZĪME:

Iestatot priekšiestatījumus, vienmēr iestatiet hedera pozīciju pirms tītavu pozīcijas iestatīšanas. Ja heders un tītavas tiek iestatīti vienlaicīgi, tītavu iestatījums netiek saglabāts.

4. Manuāli paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vēlamajai pozīcijai.
5. Nospiediet SET #1 (iestatīt Nr. 1) slēdzi (A). Pie slēdža (A) iedegas lampiņa (C).
6. Manuāli paceliet vai nolaidiet heduru līdz otrajam vēlamajam pļaušanas augstumam.
7. Nospiediet SET #2 (iestatīt Nr. 2) slēdzi (B). Pie slēdža (B) iedegas lampiņa (D).
8. Manuāli paceliet vai nolaidiet tītavas līdz otrajai vēlamajai darba pozīcijai.



Attēls 3.274: Case kombaina vadības ierīces

9. Nospiediet SET #2 (iestatīt Nr. 2) slēdzi (B). Pie slēdža (B) iedegas lampiņa (D).
10. Lai pārslēgtos starp iestatītajām vērtībām, nospiediet ATSĀKT HEDERU (A).
11. Lai paceltu hederu lauka malās, nospiediet un turiet nospiešanu pogu MAINĪT (B) vadības roktura aizmugurē un nospiediet slēdzi ATSĀKT HEDERU (A). Lai nolaistu hederu, vienu reizi nospiediet slēdzi ATSĀKT HEDERU (A), lai atgrieztos pie iepriekš iestatītā hedera augstuma.

PIEZĪME:

Nospiežot slēdžus HEDERU PACELT / NOLAIST (C) un (D), tiek atslēgts AUTOMĀTISKAIS AUGSTUMA režīms. Nospiediet ATSĀKT HEDERU (A), lai atkārtoti ieslēgtu.



Attēls 3.275: Case kombaina vadības ierīces

3.8.9 Challenger un Massey Ferguson 6 un 7 sērijas kombaini

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Challenger un Massey Ferguson

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārlicinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārlicinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

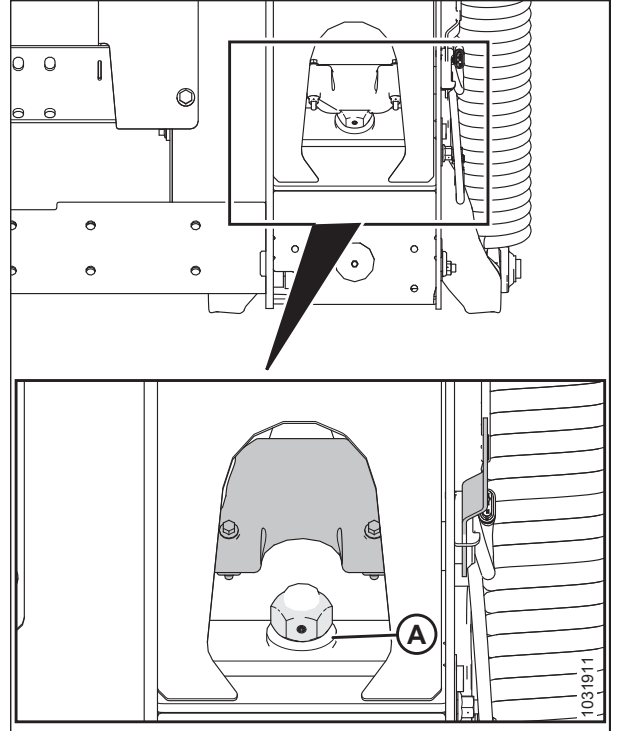
1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.

EKSPLUATĀCIJA

2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

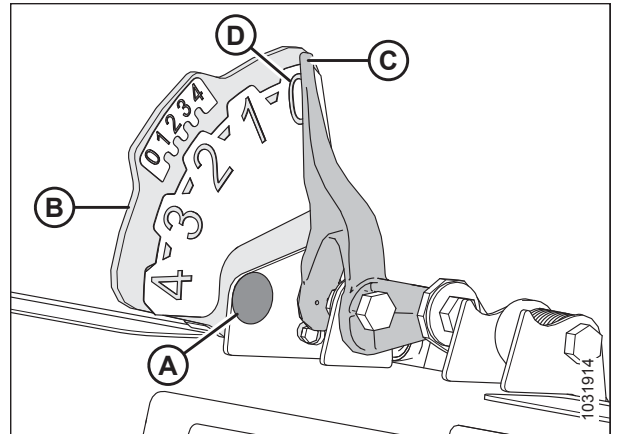
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders nav uz lejas bloķējumiem, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#) norādījumus.



Attēls 3.276: Reljefa kopēšanas bloķējums

3. Atslābiniet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.277: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

5. Dodieties uz lapu FIELD (lauks) kombaina monitorā un pēc tam nospiediet diagnostikas ikonu. Parādās lapa MISCELLANEOUS (dažādi).
6. Nospiediet pogu VMM DIAGNOSTIC (VMM diagnostika) (A). Parādās lapa VMM DIAGNOSTIC (VMM diagnostika).



Attēls 3.278: Challenger kombaina displejs

7. Dodieties uz cilni ANALOG IN (analogā ievade) (A) un pēc tam atlasiet VMM MODULE 3 (VMM modulis 3) nospiežot teksta lodziņu zem četrām cilnēm. AHAV sensora spriegums tagad parādās lapā HEADER HEIGHT RIGHT POT (hedera augstuma labais potenciometrs) un HEADER HEIGHT LEFT POT (hedera augstuma kreisais potenciometrs). Rādījumi var nedaudz atšķirties.



Attēls 3.279: Challenger kombaina displejs

8. Pilnībā nolaidiet kombaina padeves tvertni (reljefa kopēšanas modulim jābūt pilnībā atvienotam no hedera).

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (heders uz leju), lai pārliecinātos, ka padeves tvertne ir pilnībā nolaista.

9. Nolasiet spriegumu.
10. Paceliet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
11. Nolasiet spriegumu.
12. Ja sensora spriegums neatbilst apakšējai un augšējai robežai vai ja diapazons starp apakšējo un augšējo robežu ir nepietiekams, noregulējiet sprieguma ierobežojumus. Norādījumus skatiet vai [3.8.3 Sprieguma ierobežojumu pārbaude, lappuse 142](#).



Attēls 3.280: Challenger kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana — Challenger un Massey Ferguson

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

Lai automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

- galvenais modulis (iespiestā plate) un hedera draivera modulis (iespiedshēmas plate), kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP);
- operatora ievadītā informācija daudzfunkcionālajā vadības rokturī;
- operatora ievadītā informācija vadības konsoles moduļa (CC) panelī.

PIEZĪME:

Papildus iepriekš minētajām sastāvdaļām sistēmas neatņemama sastāvdaļa ir arī elektrohidrauliskās hedera celšanas vadības vārsts.

Pieslēdziet AHAV šādi:

1. Ritiniet pa hedera vadības opcijām kombaina displejā, izmantojot hedera vadības slēdzi, līdz parādās AHAV ikona (A) pirmajā ziņojumu lodziņā. AHAV noregulē hedera augstumu attiecībā pret zemi atbilstoši augstuma un jutīguma iestatījumam.



Attēls 3.281: Challenger kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Challenger un Massey Ferguson



BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamojā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.

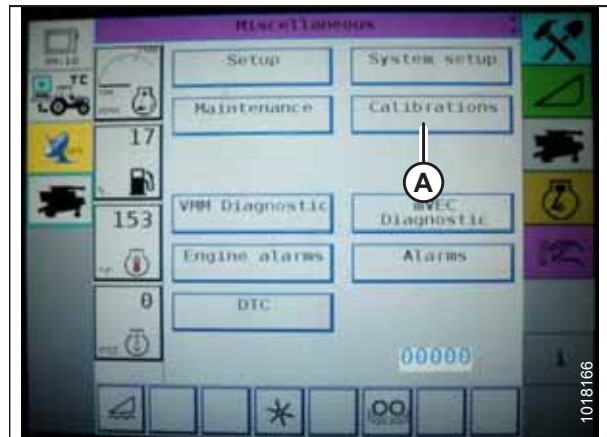
EKSPLUATĀCIJA

2. Ekrānā FIELD (lauks) nospiediet DIAGNOSTIKAS ikonu (A). Parādās ekrāns MISCELLANEOUS (dažādi).



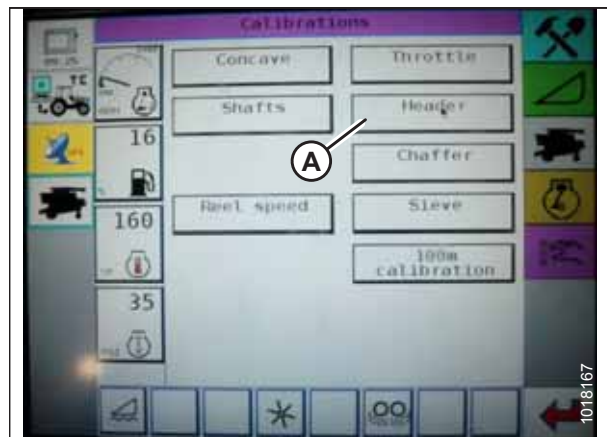
Attēls 3.282: Challenger kombaina displejs

3. Nospiediet pogu CALIBRATIONS (kalibrācijas) (A). Parādās ekrāns CALIBRATIONS (kalibrācijas).



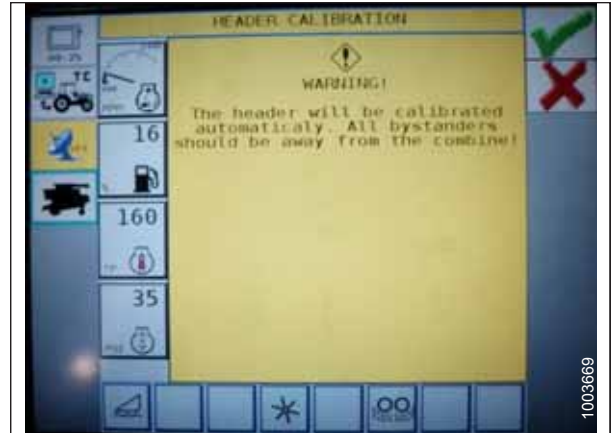
Attēls 3.283: Challenger kombaina displejs

4. Nospiediet pogu HEADER (heders) (A). Ekrāns HEADER CALIBRATION (hedera kalibrēšana) rāda brīdinājumu.



Attēls 3.284: Challenger kombaina displejs

5. Izlasiet brīdinājuma ziņojumu un pēc tam nospiediet zaļo atzīmes pogu.



Attēls 3.285: Challenger kombaina displejs

6. Lai pabeigtu kalibrēšanu, izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.

PIEZĪME:

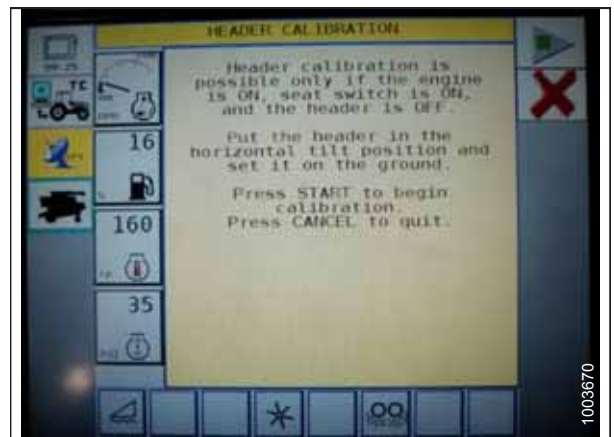
Kalibrācijas procedūru var atcelt jebkurā laikā, nospiežot atcelšanas pogu ekrāna apakšējā labajā stūrī. Kamēr notiek hedera kalibrēšana, kalibrēšanu var arī atcelt, izmantojot pogas UP (uz augšu), DOWN (uz leju), TILT RIGHT (liekt pa labi) vai TILT LEFT (liekt pa kreisi) vadības rokturī.

PIEZĪME:

Ja kombainā nav uzstādīts HEADER TILT (hedera slīpums) vai ja tas nedarbojas, kalibrēšanas laikā var parādīties brīdinājumi. Ja parādās šie brīdinājumi, nospiediet zaļo atzīmi. Tas neietekmē AHAV kalibrēšanu.

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.



Attēls 3.286: Challenger kombaina displejs

Hedera augstuma regulēšana — Challenger un Massey Ferguson

Kad ir aktivizēta automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV), nospiediet un atlaidiet pogu HEADER LOWER (nolaist hederu) vadības rokturī. AHAV automātiski nolaiž hederu līdz atlasītajam augstuma iestatījumam.

BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

Izvēlēto AHAV augstumu var regulēt, izmantojot AUGSTUMA REGULĒŠANAS grozāmpogu (A) vadības konsolē. Pagriežot grozāmpogu pulksteņrādītāja kustības virzienā, palieliniet izvēlēto augstumu, bet pagriežot pogu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, samaziniet izvēlēto augstumu.



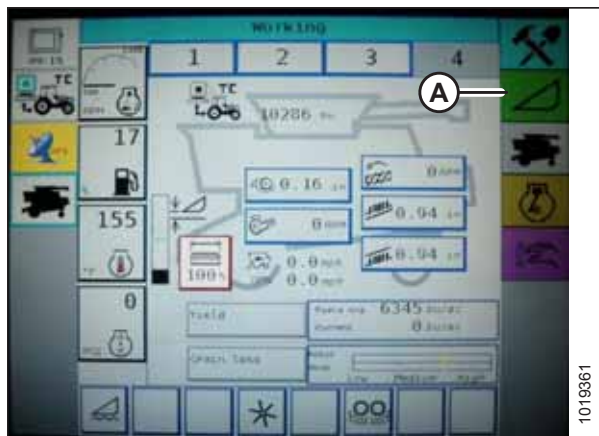
Attēls 3.287: Augstuma regulēšanas grozāmpoga kombaina vadības konsolē

Hedera pacelšanas / nolaišanas vērtību regulēšana — Challenger un Massey Ferguson

PIEZĪME:

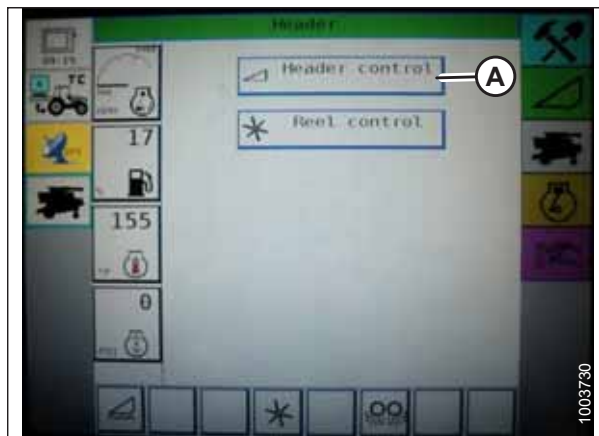
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Nospiediet hedera ikonu (A) ekrānā FIELD (lauks). Tiek parādīts ekrāns HEADER (heders).



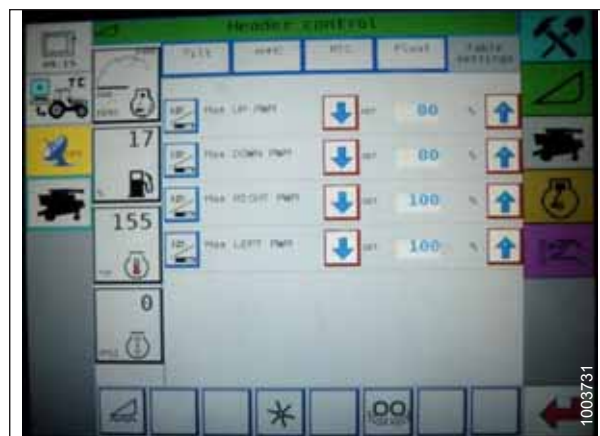
Attēls 3.288: Challenger kombaina displejs

2. Nospiediet HEADER CONTROL (hedera vadība) (A). Tiek parādīts ekrāns HEADER CONTROL (hedera vadība).



Attēls 3.289: Challenger kombaina displejs

3. Pāreijiet pie cilnes TABLE SETTINGS (iestatījumu tabula).
4. Nospiediet augšupvērsto bultiņu uz MAX UP PWM (maks. uz augšu PWM), lai palielinātu procentus un palielinātu pacelšanas ātrumu. Nospiediet bultiņu uz leju uz MAX UP PWM (maks. uz augšu PWM), lai samazinātu procentus un samazinātu pacelšanas ātrumu.
5. Nospiediet augšupvērsto bultiņu uz MAX DOWN PWM (maks. uz leju PWM), lai palielinātu procentus un palielinātu nolaišanas ātrumu. Nospiediet bultiņu uz leju uz MAX DOWN PWM (maks. uz leju PWM), lai samazinātu procentus un samazinātu nolaišanas ātrumu.



Attēls 3.290: Challenger kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — Challenger un Massey Ferguson

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni. Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.



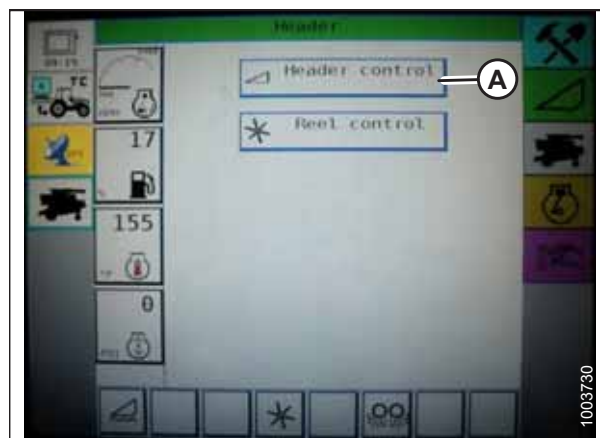
BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Nospiediet ikonu HEDERS ekrānā FIELD (lauks). Parādās ekrāns HEADER (heders).
2. Nospiediet pogu HEADER CONTROL (hedera vadība) (A). Parādās ekrāns HEADER CONTROL (hedera vadība). Šajā ekrānā jutību var regulēt, izmantojot bultiņas uz augšu un uz leju.



Attēls 3.291: Challenger kombaina displejs

3. Noregulējiet jutību uz maksimālo iestatījumu.
4. Aktivizējiet AHAV un nospiediet pogu HEADER LOWER (hedera nolaist) uz vadības roktura.
5. Samaziniet jutību, līdz padeves tvirtne darbojas vienmērīgi un nelēkā augšup un lejup.

PIEZĪME:

Šī ir maksimālā jutība un ir tikai sākotnējais iestatījums. Galīgais iestatījums jāiestata uz lauka, jo sistēmas reakcija mainās, mainoties virsmām un darba apstākļiem.

PIEZĪME:

Ja maksimālā jutība nav nepieciešama, mazākas jutīguma iestatījums samazina hedera augstuma korekciju biežumu un sastāvdaļu nodilumu. Daļēji atverot akumulatora vārstu, tiek atvieglota hedera celšanas cilindru darbība un samazināta hedera meklēšana.



Attēls 3.292: Challenger kombaina displejs

3.8.10 CLAAS 500 sērijas kombaini

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 500 sērija

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamojā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

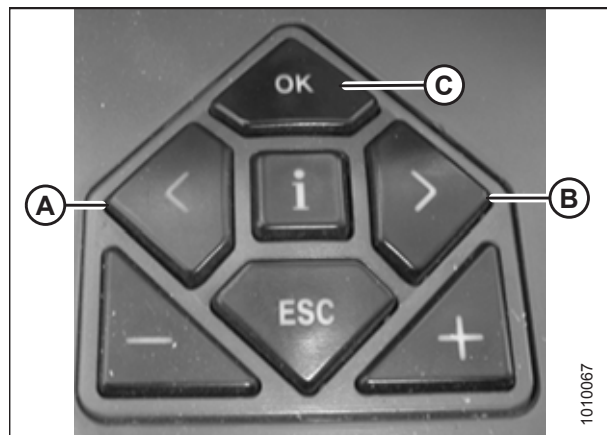
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

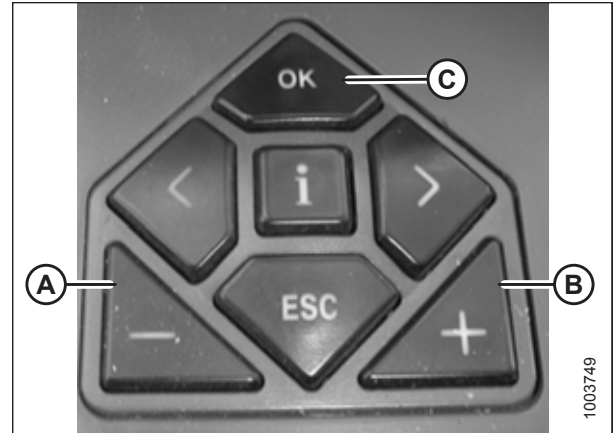
1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Ar < taustiņu (A) vai > taustiņu (B) atlasiet AUTOM. HEDERS un nospiediet taustiņu LABI (C). E5 ekrānā tiek parādīts, vai automātiskais hedera augstums ir ieslēgts vai izslēgts.



Attēls 3.293: CLAAS kombaina vadības ierīces

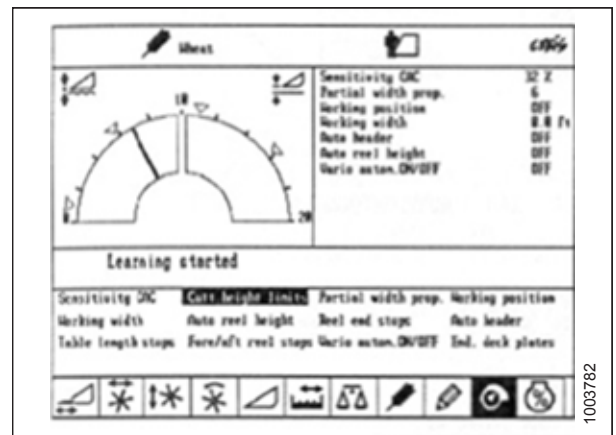
EKSPLUATĀCIJA

3. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) ieslēdziet AHAV un nospiediet taustiņu OK (C).
4. Ieslēdziet kulšanas mehānismu un hederu.



Attēls 3.294: CLAAS kombaina vadības ierīces

5. Ar < vai > taustiņu atlasiet CUTT. HEIGHT LIMITS (pļaušanas augstuma ierobežojumi) un nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (labi).
6. Lai CEBIS (CLAAS elektroniskā borta informācijas sistēma) ieprogrammētu hedera augšējo un apakšējo robežu, izpildiet ekrānā redzamo procedūru.



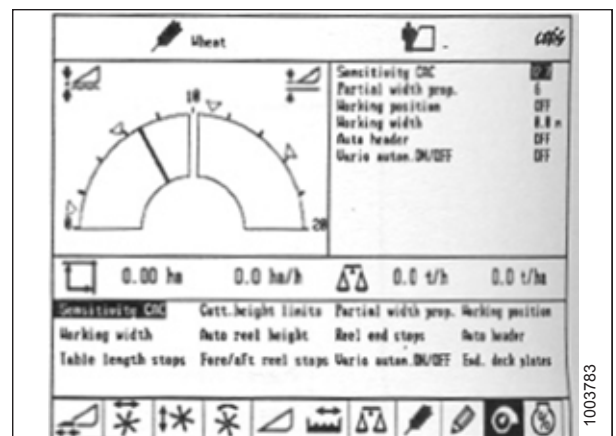
Attēls 3.295: CLAAS kombaina displejs

7. Ar < vai > taustiņu to atlasiet SENSITIVITY CAC (hedera pļaušanas augstuma jutība), un nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (labi).

PIEZĪME:

AHAV sistēmas jutīguma iestatīšana ietekmē hedera AHAV reakcijas ātrumu.

8. Ar – taustiņu vai + taustiņu mainiet reakcijas ātruma iestatījumu un nospiediet kombaina vadības taustiņu OK (labi).



Attēls 3.296: CLAAS kombaina displejs

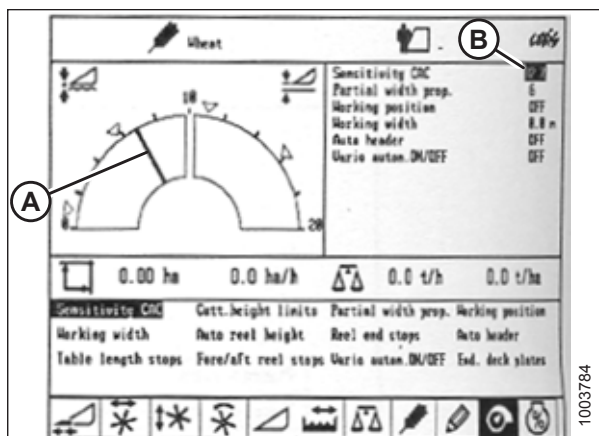
9. Izmantojiet līniju (A) vai vērtību (B), lai noteiktu jutīguma iestatījumu.

PIEZĪME:

Iestatījumu var regulēt no 0–100 %. Ja jutība ir iestatīta uz 0 %, signāli no sensoru joslām neietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Ja jutība ir iestatīta uz 100 %, signāli no sensoru joslām maksimāli ietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Ieteicamais sākuma punkts ir 50 %.

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.



Attēls 3.297: CLAAS kombaina displejs

Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 500 sērija

Pļaušanas augstumu var ieprogrammēt priekšiestatītā pļaušanas augstumā un automātiskās zemes reljefa sistēmās. Pļaušanas augstumam virs 150 mm (6 collas) izmantojiet priekšiestatītā pļaušanas augstuma sistēmu, bet pļaušanas augstumam zem 150 mm (6 collas) izmantojiet automātiskās zemes reljefa sistēmu.

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 500 sērija

! BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Aktivizējiet mašīnas ieslēgšanas slēdzi.
3. Ieslēdziet kulšanas mehānismu.
4. Pieslēdziet hederi.
5. Īsi nospiediet pogu (A), lai aktivizētu automātisko zemes reljefa sistēmu, vai īsi nospiediet pogu (B), lai aktivizētu priekšiestatītā pļaušanas augstuma sistēmu.

PIEZĪME:

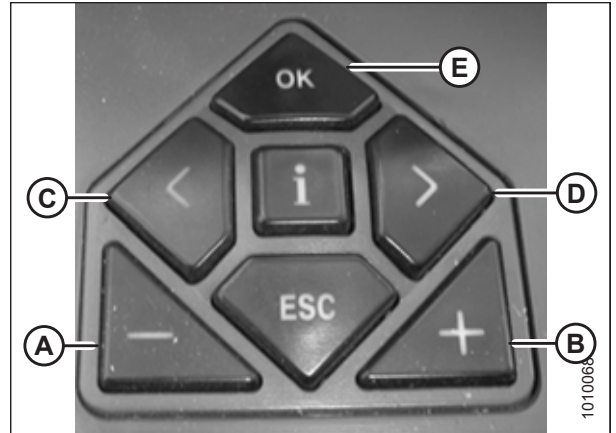
Pogu (A) izmanto tikai automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) funkcijai. Poga (B) izmanto tikai funkcijai, lai atgrieztos pie pļaušanas.



Attēls 3.298: Vadības roktura pogas

EKSPLUATĀCIJA

6. Ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet ekrānu PĻAUŠĀNAS AUGSTUMS un nospiediet taustiņu OK (E).
7. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet vēlamo pļaušanas augstumu. Bultiņa norāda atlasīto pļaušanas augstumu uz skalas.



Attēls 3.299: CLAAS kombaina vadības ierīces

8. Īsi nospiediet pogu (A) vai pogu (B), lai atlasītu iestatīto punktu.
9. Atkārtojiet darbību [7, lappuse 191](#) iestatītajam punktam.



Attēls 3.300: Vadības roktura pogas

Pļaušanas augstuma iestatīšana manuāli — CLAAS 500 sērija

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Izmantojiet pogu (A), lai paceltu hederu, vai pogu (B), lai to nolaistu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam.
2. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (C), lai CEBIS atmiņā saglabātu pļaušanas augstumu (atskan signāls, ja jaunais iestatījums ir saglabāts).
3. Ja nepieciešams, ieprogrammējiet otru iestatīto punktu izmantojot pogu (A) lai paceltu hederu, vai pogu (B), lai nolaistu hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam, īsi nospiediet pogu (C), lai CEBIS sistēmā saglabātu otro iestatīto punktu (atskan signāls, ja jaunais iestatījums ir saglabāts).



Attēls 3.301: Vadības roktura pogas

1003746

PIEZĪME:

Pļaušanai virs zemes atkārtojiet darbību [1](#), [lappuse 192](#), un lietojiet pogu (D), nevis pogu (C), atkārtojot darbību [2](#), [lappuse 192](#).

Automātiskās hedera augstuma vadības jutības iestatīšana — CLAAS 500 sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni. Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

PIEZĪME:

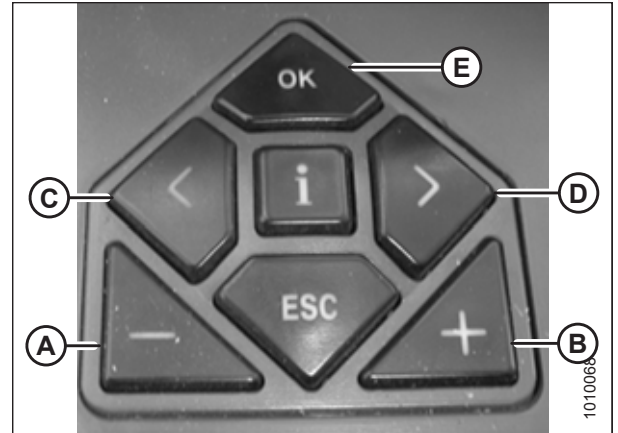
Pirms AHAV sistēmas jutīguma regulēšanas CEBIS jāieprogrammē hedera augšējā un apakšējā robeža. Iestatījumu var regulēt no 0–100 %. Ja jutība ir iestatīta uz 0 %, signāli no sensoru joslām neietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Ja jutība ir iestatīta uz 100 %, signāli no sensoru joslām maksimāli ietekmē automātisko pļaušanas augstuma regulēšanu. Ieteicamais sākuma punkts ir 50 %.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

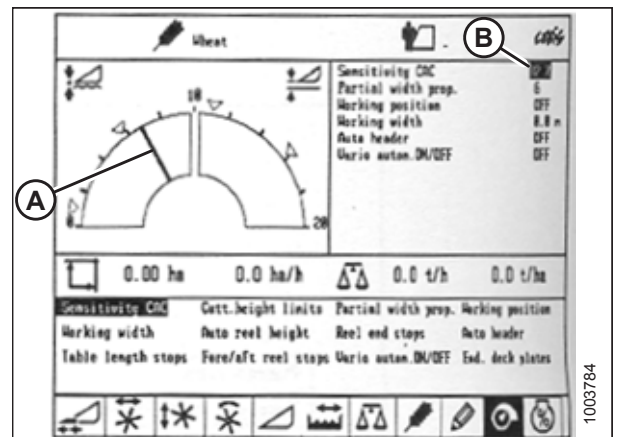
EKSPLUATĀCIJA

1. Ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet SENSITIVITY CAC (hedera pļaušanas augstuma jutība) un nospiediet taustiņu OK (labi) (E).
2. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) mainiet reakcijas ātruma iestatījumu un nospiediet taustiņu OK (labi) (E).



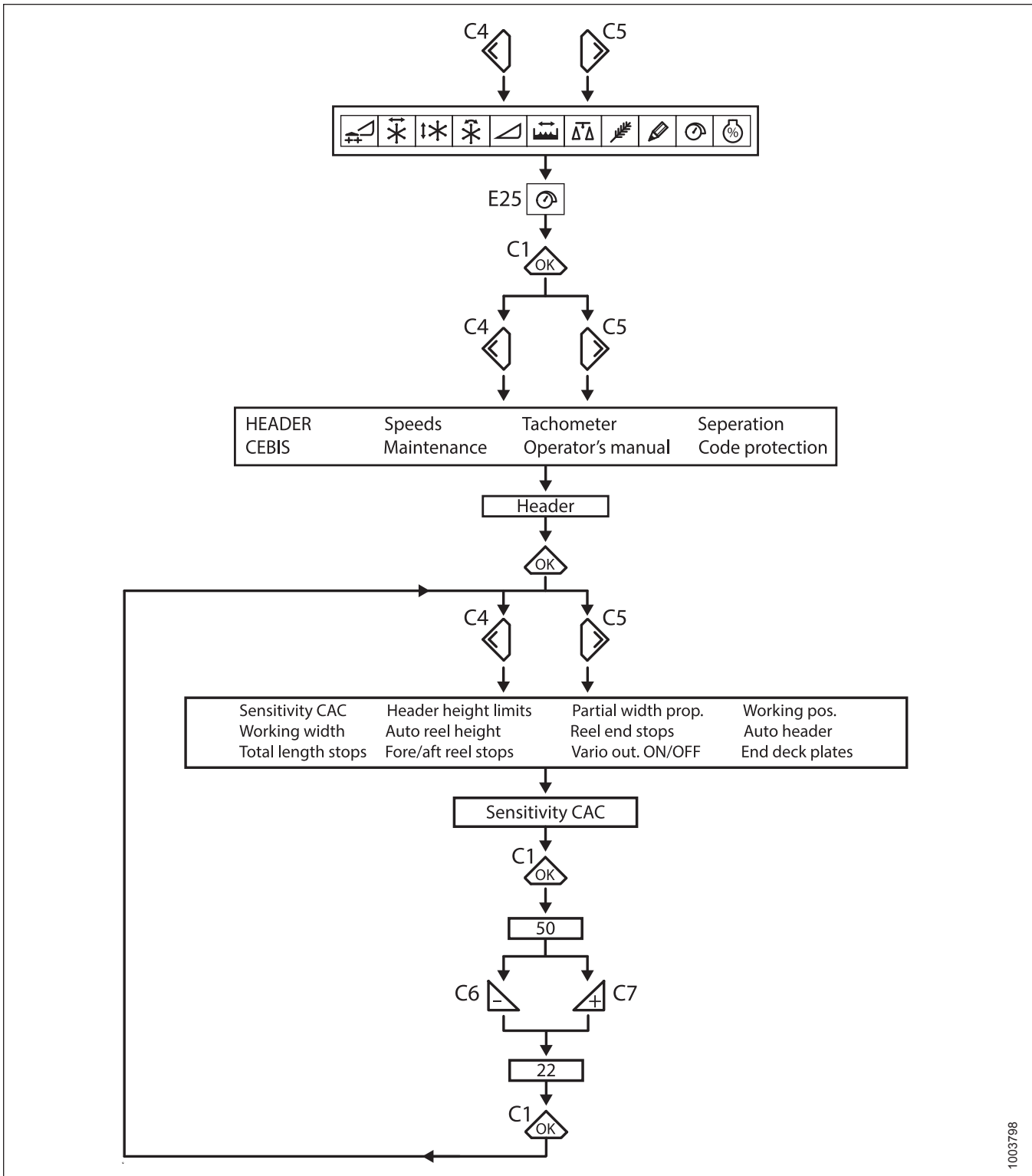
Attēls 3.302: CLAAS kombaina vadības ierīces

3. Izmantojiet līniju (A) vai vērtību (B), lai noteiktu jutīguma iestatījumu.



Attēls 3.303: CLAAS kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA



1003798

Attēls 3.304: Reljefa kopēšanas optimizētāja jutības iestatīšanas secības shēma

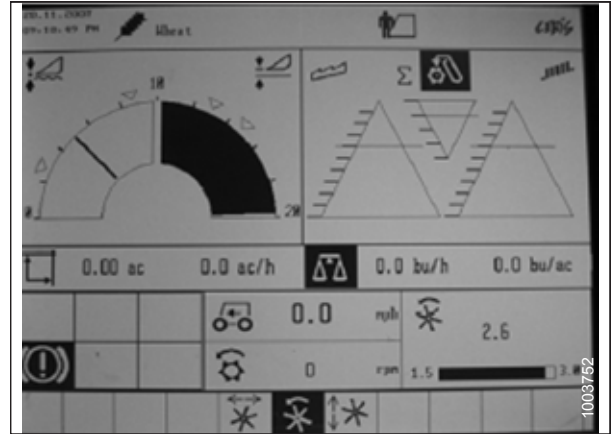
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 500 sērija

Priekšiestatīto tītavu ātrumu var iestatīt, ja ir aktivizētas automātiskās hedera funkcijas.

PIEZĪME:

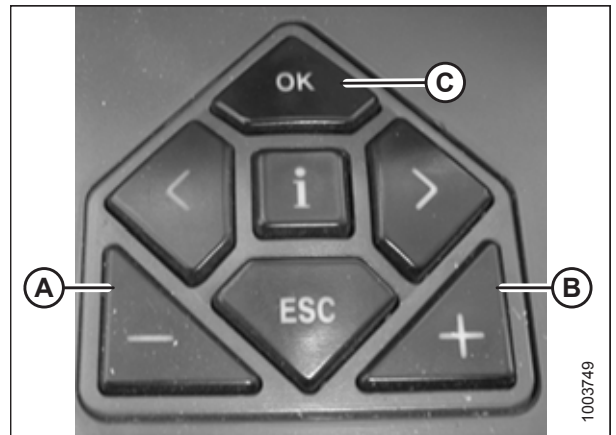
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Ar < vai > taustiņu atlasiet REEL WINDOW (tītavu lodziņš).
Lodziņā E15 parādās pašreizējais tītavu ātrums attiecībā pret gaitas ātrumu.



Attēls 3.305: CLAAS kombaina displejs

2. Nospiediet taustiņu OK (labi) (C), lai atvērtu REEL SPEED (tītavu ātrums) lodziņu.
3. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet tītavu ātrumu attiecībā pret pašreizējo gaitas ātrumu. Lodziņā E15 parādās atlasītais tītavu ātrums.



Attēls 3.306: CLAAS kombaina vadības ierīces

4. Manuāli noregulējiet tītavu ātrumu, pagriežot pagriežamo slēdzi uz tītavu pozīciju (A), un pēc tam ar – vai + taustiņu iestatiet tītavu ātrumu.



Attēls 3.307: CLAAS kombaina pagriežams slēdzis

EKSPLUATĀCIJA

5. Turiet nospiestu (A) vai (B) pogu 3 sekundes, lai iestatījumu saglabātu CEBIS atmiņā (atskan signāls, ja jaunais iestatījums ir saglabāts).

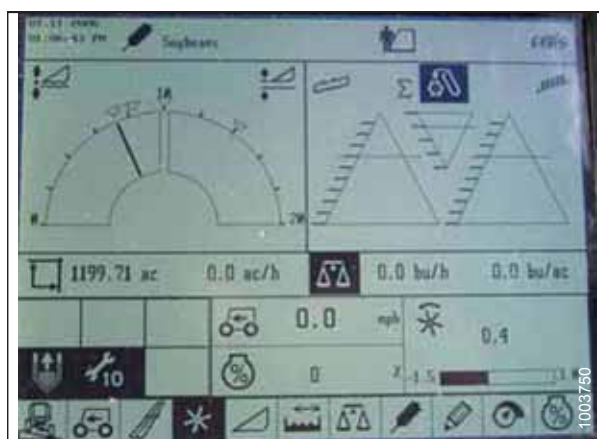
PIEZĪME:

Ja poga (A) vai poga (B) tiek nospiesta uz 3 sekundēm, tiek saglabātas tītavu ātruma un pļaušanas augstuma pašreizējās pozīcijas.

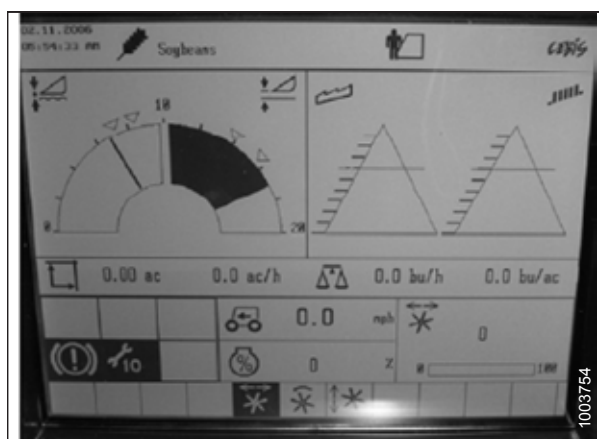


Attēls 3.308: CLAAS vadības roktura pogas

6. Ar < vai > taustiņu atlasiet REEL WINDOW (tītavu lodziņš). Lodziņā E15 parādās pašreizējais tītavu virzīšanās vai palēnināšanās ātrums attiecībā pret gaitas ātrumu.



Attēls 3.309: CLAAS kombaina displejs

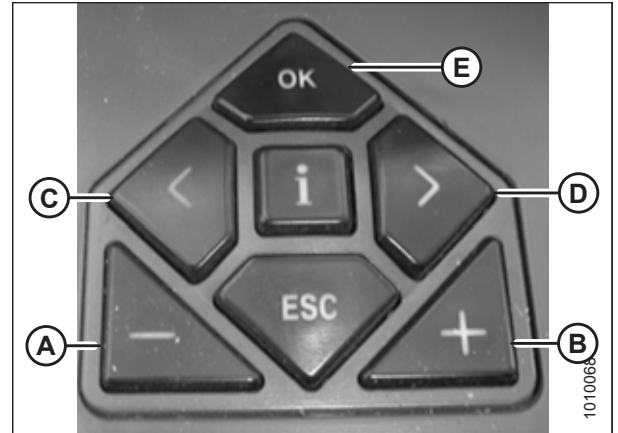


Attēls 3.310: CLAAS kombaina displejs

7. Nospiediet taustiņu LABI (E) un ar < taustiņu (C) vai > taustiņu (D) atlasiet lodziņu REEL FORE AND AFT (tītavu atgāzums).
8. Ar – taustiņu (A) vai + taustiņu (B) iestatiet tītavu atgāzuma pozīciju.

PIEZĪME:

Vadības roktura pogu (A) vai pogu (B) (kā parādīts attēlā 3.312, *lappuse 197*) var izmantot arī, lai iestatītu tītavu atgāzuma pozīciju.



Attēls 3.311: CLAAS kombaina vadības ierīces

9. Turiet nospiestu (A) vai (B) pogu 3 sekundes, lai iestatījumu saglabātu CEBIS atmiņā (atskan signāls, ja jaunais iestatījums ir saglabāts).

PIEZĪME:

Ja poga (A) vai poga (B) tiek nospiesta uz 3 sekundēm, tiek saglabātas tītavu ātruma un pļaušanas augstuma pašreizējās pozīcijas.



Attēls 3.312: CLAAS vadības roktura pogas

3.8.11 CLAAS 600 un 700 sērijas kombaini

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamojā hedera leņķī. Norādījumus skatiet *3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96*.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

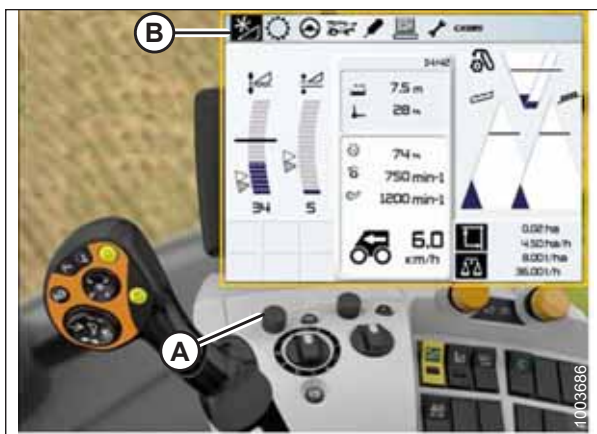
PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
3. Novietojiet spārnus bloķētā stāvoklī.

EKSPLUATĀCIJA

4. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu AUTOMĀTISKĀ ZEMES RELJEFA ikonu (B), un nospiediet vadības pogu (A), lai to atlasītu.



Attēls 3.313: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

5. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu ikonu, kas līdzinās hederam ar augšup un lejup vērstām bultiņām (nav attēlots), un nospiediet vadības pogu (A), lai to atlasītu. Ekrānā tiek parādīta izcelta hedera ikona (B).



Attēls 3.314: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

6. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu ikonu, kas līdzinās hederam ar augšup un lejup vērstām bultiņām (B), un nospiediet vadības pogu (A), lai to atlasītu.



Attēls 3.315: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

7. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu ikonu, kas atgādina skrūvgriezi (B).
8. Ieslēdziet kombaina kuļaparātu un padeves tvertni.
9. Nospiediet vadības pogu (A), un parādās norises josla.



Attēls 3.316: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

10. Pilnībā paceliet padeves tvertni. Progresu josla (A) virzīsies uz 25 %.
11. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni. Progresu josla (A) virzīsies uz 50 %.
12. Pilnībā paceliet padeves tvertni. Progresu josla (A) virzīsies uz 75 %.
13. Pilnībā nolaidiet padeves tvertni. Progresu josla (A) virzīsies uz 100 %.



Attēls 3.317: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

14. Pārliecinieties, ka norises josla (A) rāda 100 %. Kalibrācijas procedūra ir pabeigta.

PIEZĪME:

Ja jebkurā kalibrēšanas procesa brīdī spriegums nav 0,5–4,5 V diapazonā, monitors norāda, ka apgūšanas procedūra nav pabeigta.

PIEZĪME:

Ja zemes kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.



Attēls 3.318: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

Pļaušanas augstuma iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Nolaidiet hedera līdz vēlamajam pļaušanas augstumam vai zemes spiediena iestatījumam. Reljefa kopēšanai indikatora lodziņā jābūt iestatītai uz 1,5.
2. Nospiediet hedera pacelšanas un nolaišanas slēdža (A) kreiso pusi, līdz atskan signāls.

PIEZĪME:

Varat iestatīt divus dažādus pļaušanas augstumus.



Attēls 3.319: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

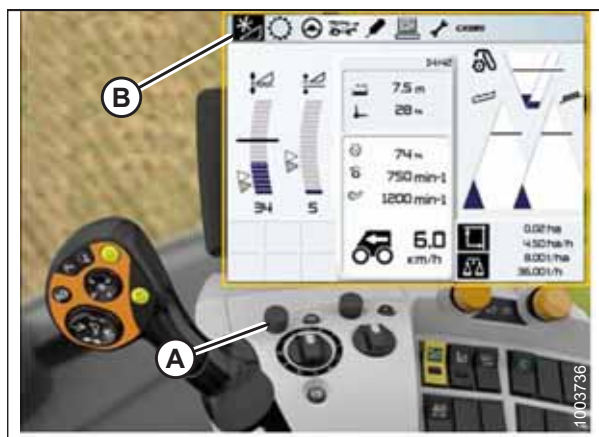
Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — CLAAS 600 un 700 sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni. Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu ikonu HEDERS / TĪTAVAS (B), un nospiediet vadības pogu (A), lai to atlasītu. Atveras dialoglodziņš HEADER / REEL (heders / tītavas).
2. Atlasiet ikonu HEDERS.



Attēls 3.320: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

3. Atlasiet ikonu PRIEKŠĒJĀS PIERĪCES PARAMETRU IESTATĪJUMI (A). Parādās iestatījumu saraksts.
4. Atlasiet no saraksta SENSITIVITY CAC (hedera pļaušanas augstuma jutīgums)(B).



Attēls 3.321: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

5. Atlasiet ikonu HEDERA PĻAUŠANAS AUGSTUMA JUTĪGUMS (A).

PIEZĪME:

Lai iestatītu jutību, CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pļaušanas augstuma regulēšana) (B) ir jāmaina no 0 noklusējuma. Iestatījumi no 1–50 nodrošina ātrāku reakciju, savukārt iestatījumi no -1 līdz -50 nodrošina lēnāku reakciju. Lai iegūtu labākus rezultātus, noregulējiet ar 5 soļi palielinājumu.

6. Ja, pļaujot pie zemes, reakcijas laiks starp hederu un reljefa kopēšanas moduli ir pārāk lēns, palieliniet iestatījumu CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pļaušanas augstuma regulēšana). Ja reakcijas laiks starp hederu un reljefa kopēšanas moduli ir pārāk straujš, samaziniet iestatījumu CUTTING HEIGHT ADJUSTMENT (pļaušanas augstuma regulēšana).
7. Ja heders tiek nolaists pārāk lēni, palieliniet jutīgumu. Ja heders pārāk spēcīgi atsitas pret zemi vai tiek nolaista pārāk ātri, samaziniet jutīgumu.



Attēls 3.322: CLAAS kombaina displejs

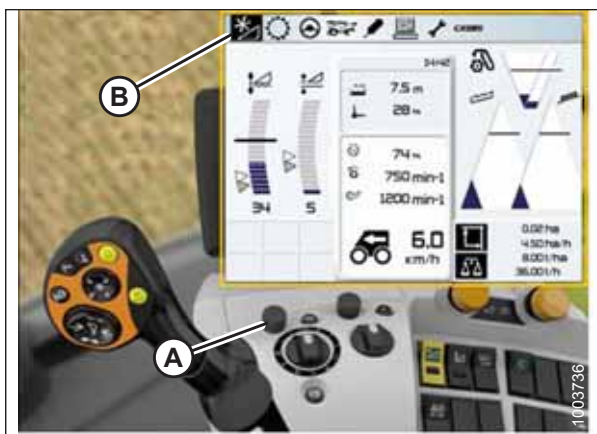
Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu ikonu HEDERS / TĪTAVAS (B), un nospiediet vadības pogu (A), lai to atlasītu. Atveras dialoglodziņš HEADER / REEL (heders / tītavas).



Attēls 3.323: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

2. Ar vadības pogu (A) atlasiet REEL SPEED (tītavu ātrums) (B) un noregulējiet tītavu ātrumu (ja **NEIZMANTOJAT** automātisko tītavu ātrumu). Dialoglodziņā tiek parādīta diagramma.



Attēls 3.324: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

3. Dialoglodziņā AUTO REEL SPEED (automātiskais tītavu ātrums) atlasiet ACTUAL VALUE (faktiskā vērtība) (A) (ja izmantojat automātisko tītavu ātrumu). Dialoglodziņā ACTUAL VALUE (faktiskā vērtība) tiek norādīts automātiskais tītavu ātrums.



Attēls 3.325: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

4. Izmantojiet vadības pogu (A), lai palielinātu vai samazinātu tītavu ātrumu.

PIEZĪME:

Šī opcija ir pieejama tikai ar pilnu jaudu.



Attēls 3.326: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

Tītavu augstuma sensora kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai kalibrētu tītavu augstumu, veiciet šādas darbības:

1. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes.

SVARĪGI:

NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori pareizi kalibrētos, kombainam ir jādarbojas pilnā brīvgaitā.

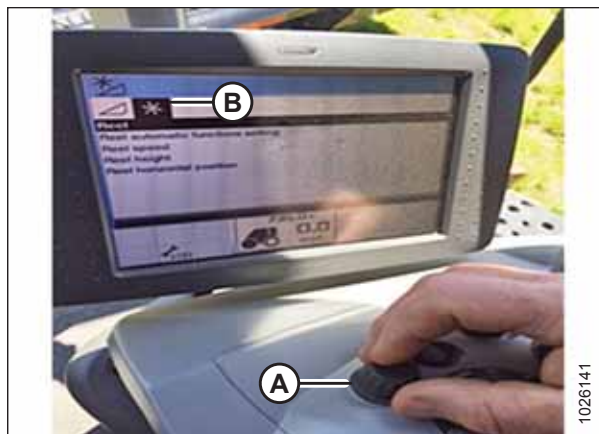
2. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu PRIEKŠĒJĀS PIERĪCES ikonu (B), nospiediet vadības pogu (A), lai to atlasītu.



Attēls 3.327: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

3. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu ikonu TĪTAVAS (B), un nospiediet vadības pogu (A), lai to atlasītu.



Attēls 3.328: CLAAS kombaina displejs un konsole

4. Izceliet ikonu TĪTAVU AUGSTUMS (A) un nospiediet vadības pogu, lai to atlasītu.
5. Sarakstā atlasiet LEARNING END STOPS (apgūšanas gala robežas) (B).



Attēls 3.329: CLAAS kombaina displejs un konsole

6. Izmantojiet vadības pogu (A), lai izceltu skrūvgrieža ikonu (B).



Attēls 3.330: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

EKSPLUATĀCIJA

7. Nospiediet vadības pogu, un parādās norises joslas diagramma (A).
8. Lai paceltu tītavas, izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.
9. Lai nolaistu tītavas, izpildiet ekrānā redzamos norādījumus.



Attēls 3.331: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

10. Pārliecinieties, ka norises joslas diagrammā tiek rādīti 100 % (A). Kalibrācijas procedūra ir pabeigta.



Attēls 3.332: CLAAS kombaina displejs, konsole un vadības rokturis

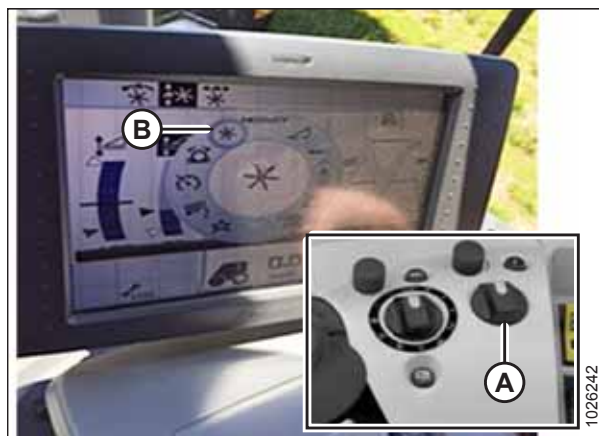
Automātiskā tītavu augstuma regulēšana — CLAAS 600 un 700 sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai regulētu automātisko tītavu augstumu, veiciet šādas darbības:

1. Izmantojiet KARSTĀ TAUSTIŅA pagriežamo ciparnīcu (A), lai atlasītu ikonu TĪTAVAS (B).



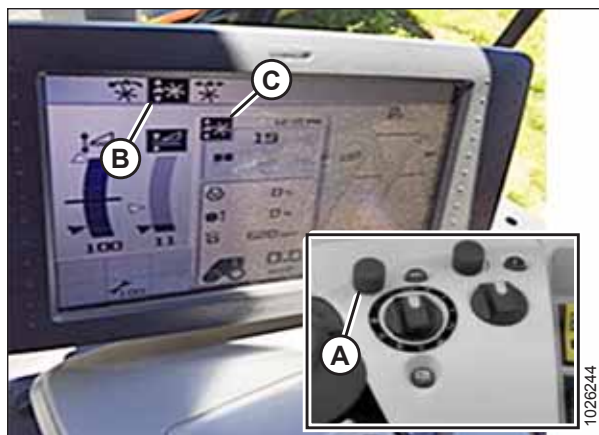
Attēls 3.333: CLAAS kombaina displejs un konsole

2. Izmantojiet vadības pogu (A), lai lapas augšpusē atlasītu ikonu AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS (B).

PIEZĪME:

Ikonai AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS (C) lapas centrā jābūt izceltai melnā krāsā. Ja tā nav melna, tad vai nu nav iestatītas gala robežas, vai arī AHAV nav aktīvs.

Norādījumus skatiet *Tītavu augstuma sensora kalibrēšana — CLAAS 600 un 700 sērija, lappuse 203*.

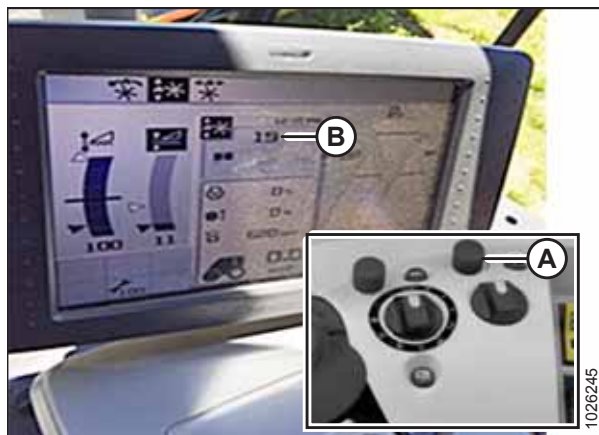


Attēls 3.334: CLAAS kombaina displejs un konsole

3. Pielāgojiet automātiskā tītavu augstuma pozīciju pašreizējai AHAV pozīcijai, izmantojot ārējo ritināšanas kloķi (A). Lai samazinātu priekšiestatīto tītavu pozīciju, pagrieziet ritināšanas kloķi pretēji pulksteņrādītāja virzienam; bet lai palielinātu priekšiestatīto tītavu pozīciju, pagrieziet ritināšanas kloķi pulksteņrādītāja kustības virzienā. Displejā tiek atjaunināts pašreizējais iestatījums (B).

PIEZĪME:

Ja ikona AUTOMĀTISKAIS TĪTAVU AUGSTUMS lapas centrā nav melna, AHAV pozīcija pašlaik nav aktīva.



Attēls 3.335: CLAAS kombaina displejs un konsole

3.8.12 CLAAS 7000/8000 sērijas kombaini

Hedera iestatīšana — CLAAS 7000/8000 sērija

Lai iestatītu MacDon hederu, izpildiet šādus norādījumus:

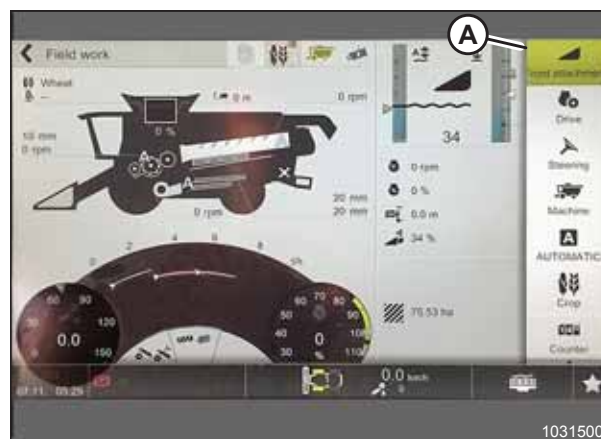
BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķi mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.336: CEBIS galvenā lapa

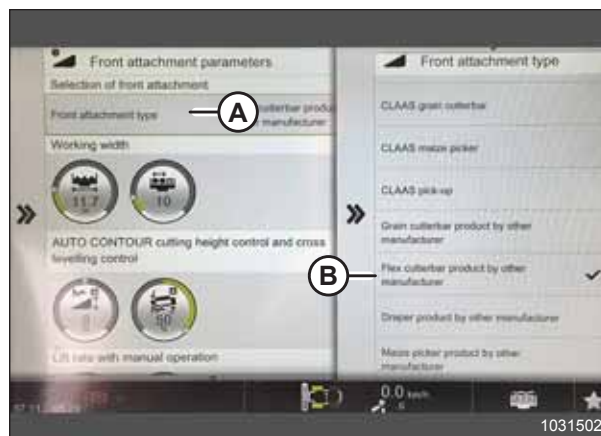
- Nolaižamajā sarakstā atlasiet FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekšējās pierīces parametri) (A).



Attēls 3.337: Priekšējās pierīces lapa

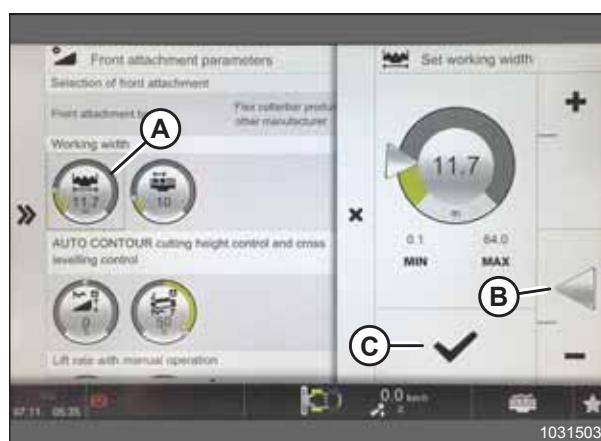
EKSPLUATĀCIJA

3. Priekšējās pierīces parametru lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT TYPE (priekšējās pierīces veids) (A).
4. Nolaižamajā sarakstā atlasiet FLEX CUTTERBAR PRODUCT BY OTHER MANUFACTURER (citu ražotāju lokāmas izkaptis) (B).



Attēls 3.338: Pierīces parametru lapa

5. Priekšējās pierīces parametru lapā atlasiet WORKING WIDTH (darba platums) (A).
6. Iestatiet hedera platumu, virzot regulēšanas bultiņu (B) uz augšu vai uz leju.
7. Atlasiet atzīmi (C), lai saglabātu iestatījumus.



Attēls 3.339: Pierīces parametru lapa

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — CLAAS 7000/8000 sērija

BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

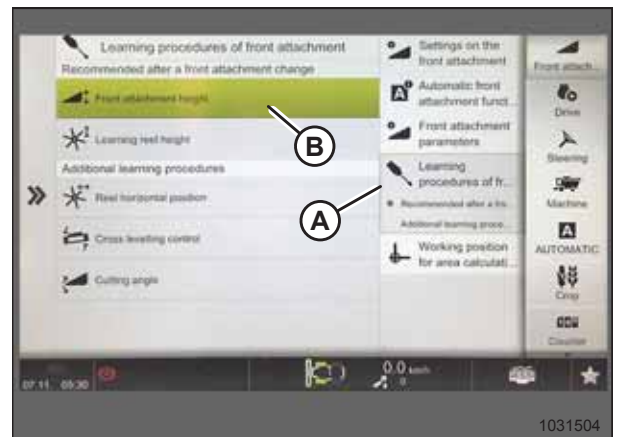
EKSPLUATĀCIJA

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



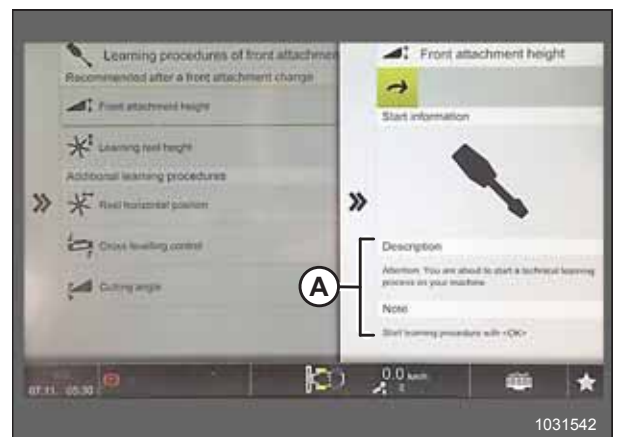
Attēls 3.340: CEBIS galvenā lapā

2. Izvēlnē atlasiet LEARNING PROCEDURES (apgūšanas norise) (A).
3. Atlasiet FRONT ATTACHMENT HEIGHT (priekšējās pierīces augstums) (B).



Attēls 3.341: Apgūšanas norises lapā

4. Izpildiet norādījumus, kas parādās laukos Description (apraksts) un Notes (piezīmes) (A).



Attēls 3.342: Priekšējās pierīces augstuma lapā

EKSPLUATĀCIJA

5. Pēc norādījuma atlasiet pogu OK (labi) (A), lai sāktu apgūšanas norisi.



Attēls 3.343: Operatora vadīklas

6. Pēc norādījuma paceliet priekšējo pierīci, izmantojot daudzfunkcionālo sviras pogu (A).
7. Pēc norādījuma nolaidiet priekšējo pierīci, izmantojot daudzfunkcionālo sviras pogu (B).
8. Atkārtojiet pēc norādījuma, līdz kalibrēšana ir pabeigta.



Attēls 3.344: Daudzfunkcionālā svira

Pļaušanas un tītavu augstuma priekšiestatījumu iestatīšana — CLAAS 7000/8000 sērija

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Noregulējiet vēlamo pļaušanas augstumu ar padeves tvertnes augstuma palielināšanas / samazināšanas pogām (A) uz daudzfunkcionālās sviras.
2. Ar pogām (B) iestatiet vēlamo tītavu pozīciju.
3. Nospiediet un turiet nospiestu pogu AUTOMĀTISKĀ AUGSTUMA PRIEKŠIESTATĪJUMS (C), lai saglabātu iestatījumus.



Attēls 3.345: Daudzfunkcionālā svira

Uz hedera augstuma rādītāja parādās trīsstūris (A), kas norāda priekšiestatīto līmeni.



Attēls 3.346: CEBIS galvenā lapa

Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — CLAAS 7000/8000 sērija

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.347: CEBIS galvenā lapa

2. Nolaižamajā sarakstā atlasiet FRONT ATTACHMENT PARAMETERS (priekšējās pierīces parametri) (A).



Attēls 3.348: Priekšējās pierīces parametru lapa

3. Ritiniet pa sarakstu un atlasiet ikonu SAMAZINĀT AUTOMĀTISKĀ ZEMES RELJEFA VĒRTĪBU (A).
4. Vērtības samazināšanu regulējiet, virzot regulēšanas bultiņu (B) uz augšu vai uz leju.
5. Atlasiet atzīmi (C), lai apstiprinātu iestatījumus.



Attēls 3.349: Vērtības samazināšana automātiskā zemes reljefa lapā

Automātiskā tītavu ātruma regulēšana — CLAAS 7000/8000 sērija

BRĪDINĀJUMS

Pārliedzinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliedzinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.350: CEBIS galvenā lapa

2. No saraksta atlasiet SETTINGS ON FRONT ATTACHMENT (iestatījumi priekšējā ierīcē) (A).
3. Atlasiet REEL TARGET VALUES (tītavām paredzētā vērtība) (B).
4. Atlasiet ikonu TĪTAVU ĀTRUMA REGULĒŠANA (C).



Attēls 3.351: Iestatījumi priekšējās pierīces lapā

5. Noregulējiet tītavu ātruma paredzēto vērtību, virzot regulēšanas bultiņu (A) uz augšu vai uz leju.
6. Atlasiet atzīmi (B), lai saglabātu iestatījumu.



Attēls 3.352: Tītavu ātruma paredzēto vērtību lapa

Tītavu augstuma sensora kalibrēšana — CLAAS 7000/8000 sērija

BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes.

PIEZĪME:

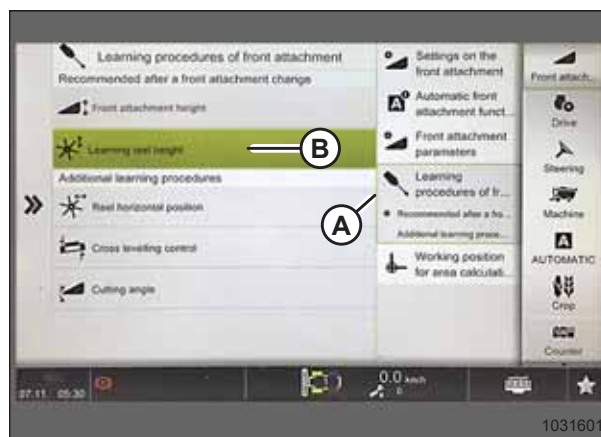
NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori pareizi kalibrētos, kombainam ir jādarbojas pilnā brīvgaitā.

2. Galvenajā lapā atlasiet FRONT ATTACHMENT (priekšējā pierīce) (A).



Attēls 3.353: CEBS galvenā lapa

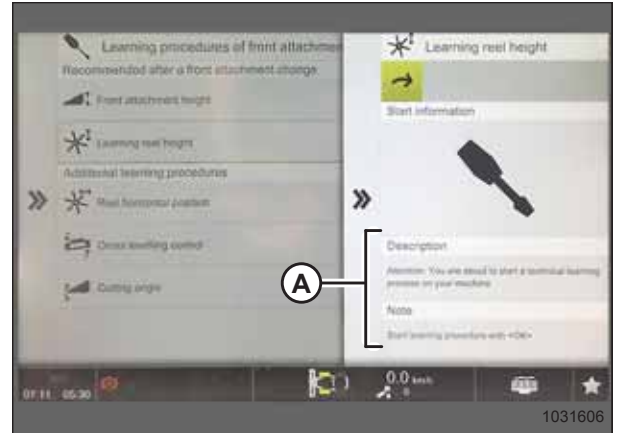
3. Atlasiet LEARNING PROCEDURES FOR FRONT ATTACHMENT (priekšējās pierīces apgūšanas norise) (A).
4. Atlasiet LEARNING REEL HEIGHT (tītavu augstuma apgūšana) (B).



Attēls 3.354: Priekšējās pierīces lapa

EKSPLUATĀCIJA

5. Izpildiet norādījumus, kas parādās laukos Description (apraksts) un Notes (piezīmes) (A).



Attēls 3.355: Tītavu augstuma apgūšanas lapa

6. Pēc norādījuma atlasiet pogu OK (labi) (A), lai sāktu apgūšanas norisi.



Attēls 3.356: Operatora vadīklas

3.8.13 Gleaner R65/R66/R75/R76 un S sērijas kombaini

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

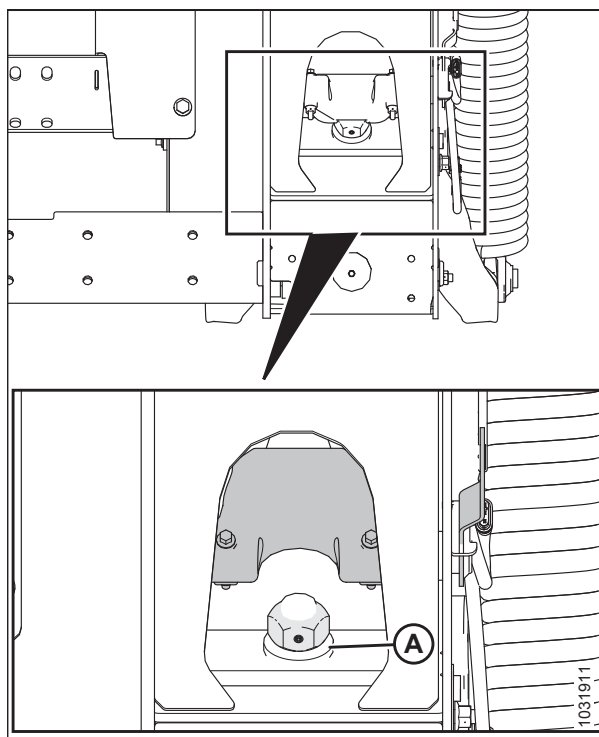
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

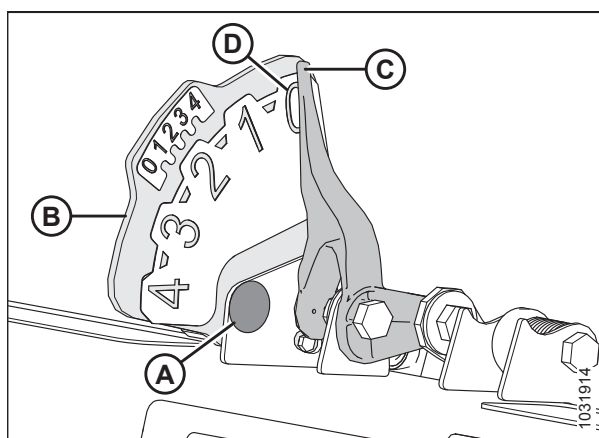
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders nav uz lejas galējās robežas, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#) norādījumus.

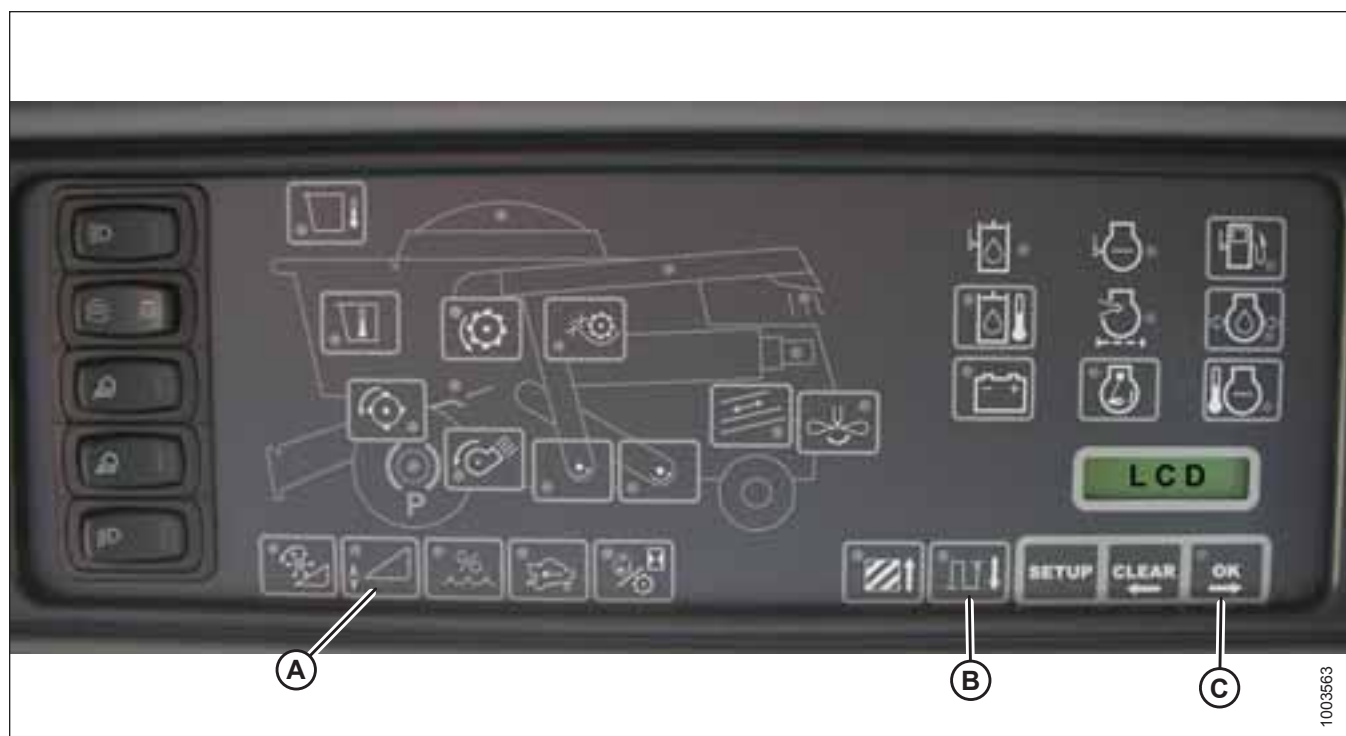


Attēls 3.357: Reljefa kopēšanas bloķējums

3. Ja rādītājs nav uz nulles, atslābiniet skrūvi (A) un bīdīt reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.358: Reljefa kopēšanas indikators



Attēls 3.359: Kombine priekšējais ekrāns

5. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
6. Nospiediet un 3 sekundes turiet nospiestu pogu (A) uz priekšējā ekrāna, lai ieslēgtu diagnostikas režīmu.
7. Ritiniet uz leju ar pogu (B), līdz LCD ekrānā tiek parādās LEFT (kreisais).
8. Nospiediet pogu OK (labi) (C). LCD ekrānā norādītais skaitlis ir automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sensora sprieguma nolasījums. Paceliet un nolaidiet hederu, lai redzētu pilnu sprieguma rādījumu diapazonu.

Automātiskās hedera augstuma vadības pieslēgšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) darbotos, ir nepieciešamas šādas sistēmas sastāvdaļas:

- galvenais modulis un hedera draivera modulis, kas uzstādīts kastē drošinātāju paneļa modulī (FP);
- operatora ievadītā informācija daudzfunkcionālajā vadības rokturī;
- operatora ievadītā informācija vadības konsoles (CC) moduļa panelī.

PIEZĪME:

Papildus iepriekš minētajām sastāvdaļām sistēmas neatņemama sastāvdaļa ir arī elektrohidrauliskās hedera celšanas vadības vārsts.



1003579

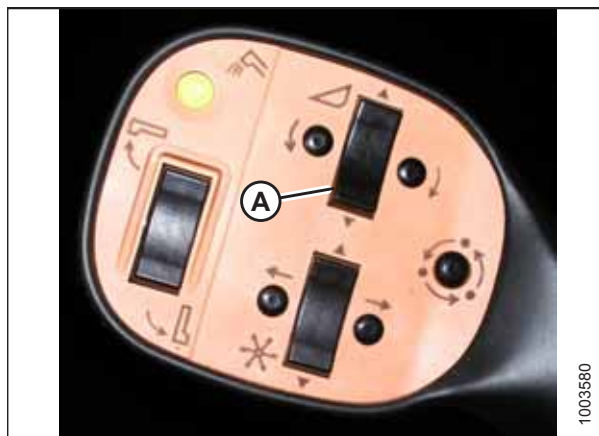
Attēls 3.360: Kombaina automātiskās hedera augstuma vadības ierīces

1. Nospiediet pogu AUTO MODE (automātiskais režīms) (A), līdz sāk mirgot AHHC (AHAV) LED indikators (B). Ja RTC (APP) indikators mirgo, vēlreiz nospiediet pogu AUTO MODE (automātiskais režīms) (A), līdz tas pārslēdzas uz AHHC (AHAV).

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

2. Īsi nospiediet pogu (A) uz vadības roktura. AHHC (AHAV) indikatoram no mirgošanas jāpārslēdzas uz nepārtrauktu gaismu. Hederam arī jānolaižas uz zemes. Tagad AHAV ir pieslēgta un var regulēt tās augstumu un jutību.
3. Ar vadības ierīcēm regulējiet augstumu un jutību atbilstoši mainīgajiem augsnes apstākļiem, piemēram, seklām gravām un lauku drenāžas tranšejām.



1003580

Attēls 3.361: Vadības rokturis

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

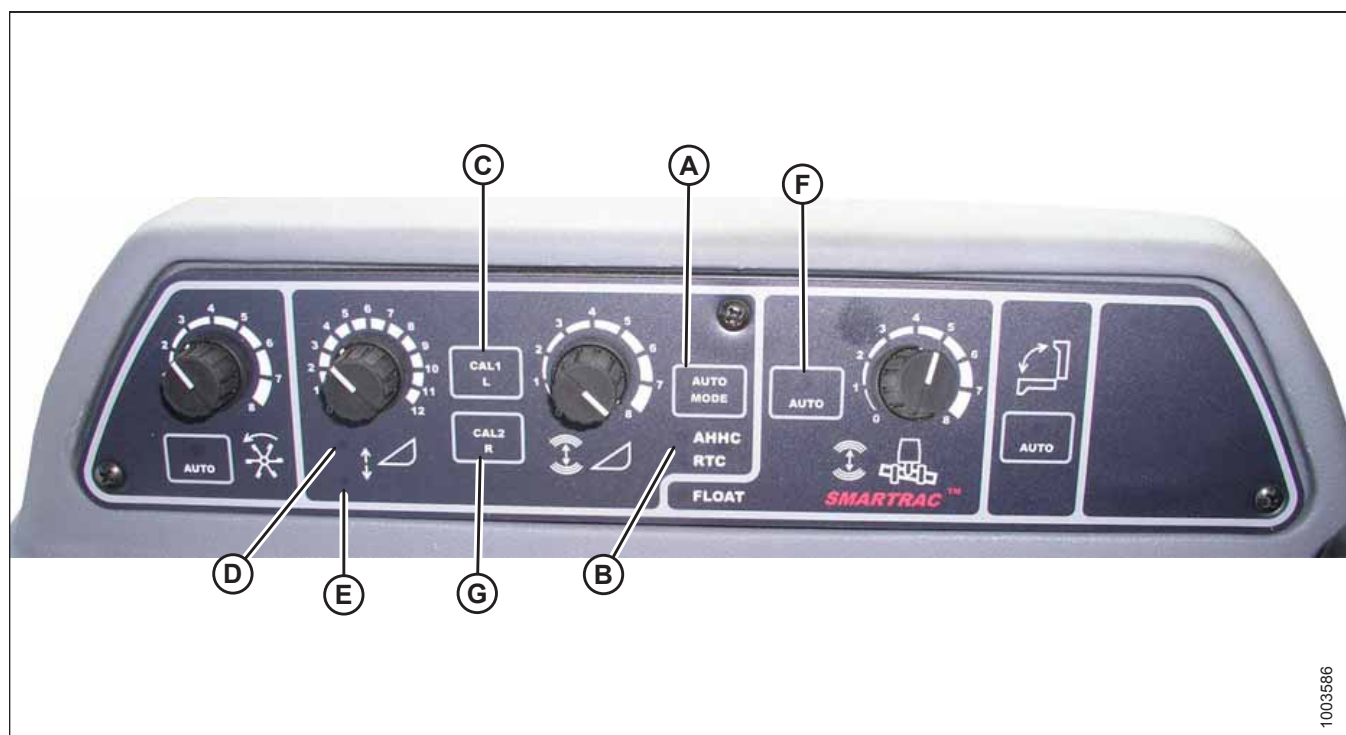
Kalibrēšana jāveic uz plakanas, līdzenas virsmas, neieslēdzot hedera sajūgu. Hedera augstums un slīpums nedrīkst būt automātiskajā vai gaidīšanas režīmā. Dzinēja apgriezieniem jābūt virs 2000 apgr./min. 2004. gada un agrāko modeļu kombainiem hedera slīpuma opcija nedarbojas uz MacDon hederiem. Lai kalibrētu automātisko hedera augstuma vadību (AHAV), šī sistēma būs jāizņem un jāatslēdz. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 3.362: Kombaina automātiskās hedera augstuma vadības ierīces

A — AUTOMĀTISKĀ REŽĪMA poga
D — pacelt heduru
G — KALIBRĒT 2 poga

B — AHAV gaismas indikators
E — nolaist heduru

C — KALIBRĒT 1 poga
F — AUTOMĀTISKAIS REŽĪMS

PIEZĪME:

Lai nodrošinātu labāko AHAV veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Nospiediet pogu AUTO MODE (automātiskais režīms) (A), līdz AHHC (AHAV) indikators (B) izgaismojas.
3. Nospiediet un turiet nospiestu pogu CAL1 (kalibrēt 1) (C), līdz mirgo šādas gaismas: pacelt heduru (D), nolaist heduru (E), automātiskais slīpuma režīms (F) un AHHC (AHAV) (B).
4. Pilnībā nolaidiet heduru un turiet nospiestu pogu HEADER LOWER (heduru nolaist) 5–8 sekundes, lai pārliecinātos, ka reljefa kopēšanas modulis ir atvienojies no hedera.

EKSPLUATĀCIJA

5. Nospiediet pogu CAL2 (kalibrēt 2) (G), līdz pārstāj mirgot hedera nolaišanas gaismas indikators (E), un atlaidiet to, ja sāk mirgot hedera pacelšanas gaismas indikators (D).
6. Paceliet hedera līdz tā maksimālajam augstumam (pārlicinieties, ka heders balstās uz bloķējuma paliktņiem).
7. Nospiediet pogu CAL2 (kalibrēt 2) (G), līdz izslēdzas hedera pacelšanas gaismas indikators (D).

PIEZĪME:

Tālāk aprakstītās darbības attiecas tikai uz 2005. gada un jaunākiem kombainiem ar Smartrac padeves tvertni.

8. Pagaidiet, līdz sāk mirgot gaismas indikators HEADER TILT LEFT (liekt hedera pa kreisi) (nav attēlots), un pēc tam nolieciet hedera maksimāli kreisajā pozīcijā.
9. Nospiediet pogu CAL2 (kalibrēt 2) (G), līdz pārtrauc mirgot HEADER TILT LEFT (liekt hedera pa kreisi) gaismas indikators (nav attēlots), un atlaidiet pogu, ja sāk mirgot HEADER TILT RIGHT (liekt hedera pa labi) (nav attēlots).
10. Nolieciet hedera maksimāli labajā pozīcijā.
11. Nospiediet pogu CAL2 (kalibrēt 2) (G), līdz mirgo visi minētie gaismas indikatori: hedera pacelšana (D), hedera nolaišana (E), augstuma automātiskais režīms (A), hedera labā un kreisā puse (nav attēlots) un slīpuma automātiskais režīms (F).
12. Centrējiet hedera.
13. Nospiediet pogu CAL1 (kalibrēt 1) (C), lai izietu no kalibrēšanas un saglabātu visas vērtības atmiņā. Visiem gaismas indikatoriem jābeidz mirgot.

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas noregulējiet to līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.

Akumulatora izslēgšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

Akumulators ietekmē kombaina reakcijas laiku un ievērojami kavē automātiskās hedera augstuma vadības veikspēju.

Atbilstoša darbību norise, izslēdzot un ieslēdzot akumulatoru, ir aprakstīta kombaina operatora rokasgrāmatā. Lai veikspēja būtu labāka, izslēdziet padeves tvertnes akumulatoru.

PIEZĪME:

Akumulators atrodas priekšējās kreisās ass sijas priekšā.



Attēls 3.363: Kombaina akumulatora IESL. / IZSL. slēdzis

A — akumulatora svira (izslēgtā pozīcijā)

Hedera pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

PIEZĪME:

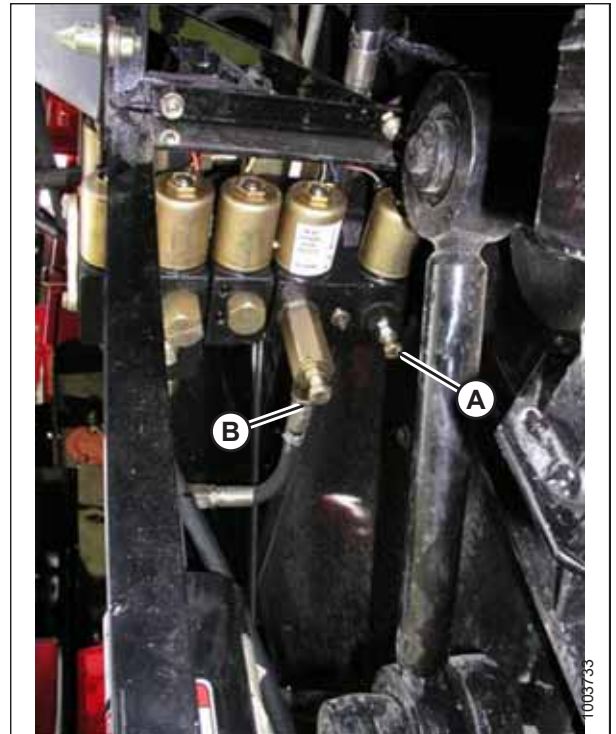
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Hidrauliskās plūsmas ātrums ietekmē automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmas stabilitāti. Pārliedzieties, ka regulējamie ierobežotāji (A) un (B) hidrauliskajā kolektorā ir noregulēti tā, ka ir nepieciešamas aptuveni 6 sekundes, lai hedera paceltu no zemes līmeņa līdz maksimālajam augstumam (hidrauliskie cilindri ir pilnībā izbīdīti), un aptuveni 6 sekundes, lai no maksimālā augstuma hedera nolaistu līdz zemes līmenim.

Ja hederam, atrodoties uz zemes, ir pārāk liela kustība (piemēram, meklēšana), noregulējiet nolaišanas ātrumu uz lēnāku: 7 vai 8 sekundes.

PIEZĪME:

Veiciet šo regulēšanu, ja hidrauliskā sistēma ir normālā darba temperatūrā (54,4 °C [130 °F]) un dzinējs darbojas ar pilnu jaudu.



Attēls 3.364: Hedera pacelšanas un nolaišanas regulējamie ierobežotāji

Zemes spiediena pielāgošana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

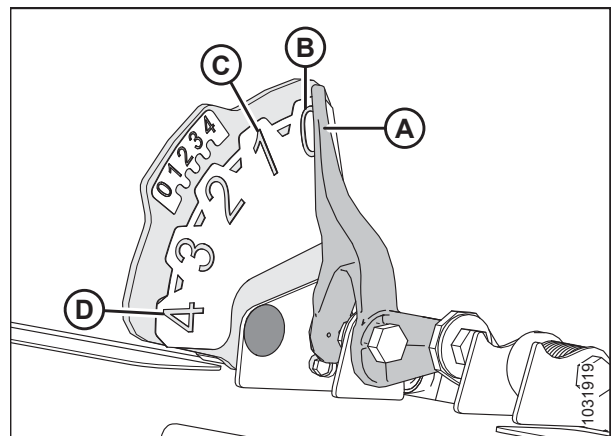
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pārliedzieties, ka indikators (A) ir 0 pozīcijā (B), ja heders atrodas 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja tā nav, jāpārbauda reljefa kopēšanas sensora izejas spriegums. Norādījumus skatiet *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija, lappuse 216.*

PIEZĪME:

Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt pozīcijā 1 (C), ja spiediens uz zemes ir zems, un pozīcijā 4 (D), ja spiediens uz zemes ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšana. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.365: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

2. Pārliecinieties, ka heders ir automātiskās hedera augstuma vadības (AHHC / AHAV) režīmā. To norāda AUTO MODE (automātiskā režīma) LED gaismas indikators (A), kas nepārtraukti deg.
3. Heders tiek nolaists līdz augstumam (zemes spiedienu), kas atbilst augstuma vadības pogas (B) atlasītajai pozīcijai. Pagrieziet pogu pretēji pulksteņrādītāja rādītāja virzienam, lai panāktu minimālu zemes spiedienu, un pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai panāktu maksimālu zemes spiedienu.



Attēls 3.366: AHAV konsole

Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma regulēšana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 3.367: Automātiskās hedera augstuma vadības konsole

Ar skalu JUTĪGUMA REGULĒŠANA regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiz padeves tvertni.

Ja skala JUTĪGUMA REGULĒŠANA (A) ir iestatīta uz maksimālo vērtību (pagriezta līdz galam pulksteņrādītāja kustības virzienā), ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Šajā pozīcijā izkopts pārvietojas uz augšu un uz leju par aptuveni 19 mm (3/4 collas), pirms vadības modulis signalizē hidrauliskajam vadības vārstam, lai paceltu vai nolaistu hedera rāmi.

EKSPLUATĀCIJA

Ja skala JUTĪGUMA REGULĒŠANA (A) ir iestatīta uz minimālo vērtību (pagriezta līdz galam pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam,), ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Šajā pozīcijā izkopts pārvietojas uz augšu un uz leju par aptuveni 51 mm (2 collas), pirms vadības modulis signalizē hidrauliskajam vadības vārstam, lai paceltu vai nolaistu hedera rāmi.

Ievade no HEDERA SENSORU SLĒGUMA arī maina jutīguma diapazonu. Ja tas ir savienots ar stiebru pacēlāju, pozīcija pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam (vismazākā jutība) ļauj veikt aptuveni 102 mm (4 collas) vertikālu kustību, pirms tiek veikta korekcija.

Trauksmes brīdinājumu un diagnosticēto kļūdu novēršana — Gleaner R65/R66/R75/R76 un pirms 2016. gada S sērija

PIEZĪME:

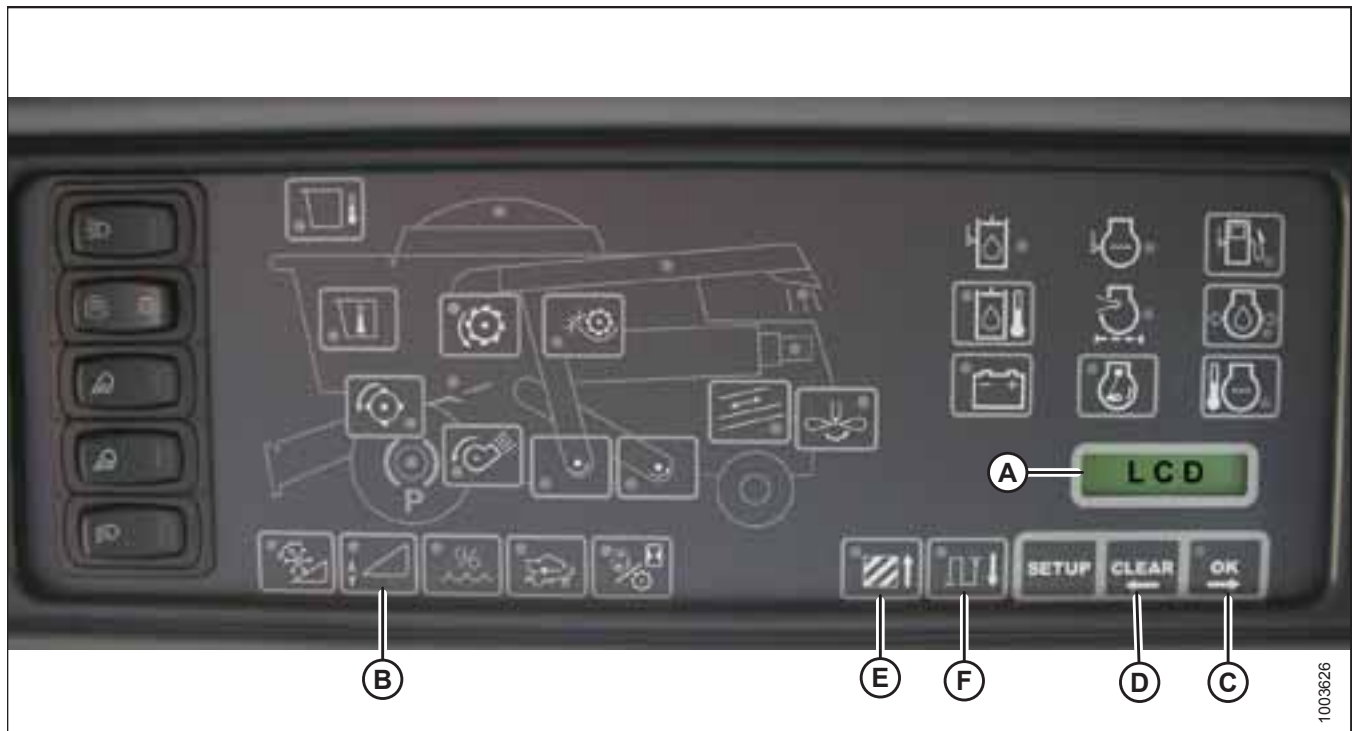
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Veids, kādā informācija parādīta

Tiek parādīts uz tahometra (A) kā XX vai XXX.



Attēls 3.368: Tahometrs



Attēls 3.369: Kombaina elektronisko instrumentu panelis (EIP)

PIEZĪME:

Tiek parādīts uz LCD (A) kā XX collas vai XXX cm.

Trauksmes brīdinājuma nosacījumi:

Ja no drošinātāju paneļa tiek saņemts kļūdas ziņojums, atskan skaņas brīdinājuma signāls. Trauksmes brīdinājuma signāls atskan piecas reizes ik pēc 10 sekundēm. Elektroniskā instrumentu paneļa (EIP) LCD displejā (A) ir norādījums uz kļūdu hedera sistēma, piemēram, HDR CTRL (hedera vadība), kam seko HGT ERR (augstuma kļūda) augstuma kļūdas gadījumā, un HDR CTRL, kam seko TILT ERR (slīpuma kļūda) slīpuma kļūdas gadījumā. Hedera augstuma LED iemirgojas dzeltenā krāsā divreiz sekundē.

Ja iestājas trauksmes stāvoklis, zaļā LED ieslēdzas un izslēdzas (zaļa, dzeltena vai sarkana atkarībā no ievades datiem). Turklāt uz LCD displeja tiek parādīts ziņojums, kas norāda trauksmes brīdinājuma veidu. Piemēram, pārmaiņus mirgo HYD TEMP (hidr. eļļas temp.), OPEN (atvērt), SHRT (īss).

Diagnostikas kļūdu gadījumi:

Skatiet attēlu [3.369](#), [lappuse 223](#).

Nospiežot hedera augstuma slēdzi (B) vismaz uz 5 sekundēm, EIP pāriet hedera diagnostikas režīmā. LCD ekrānā (parādīts iepriekšējā ekrānā) parādās ziņojums HDR DIAG (hedera diagnostika), ja EIP ir iegājis hedera diagnostikas režīmā.

Šajā režīmā pēc 3 sekundēm hedera kļūdu parametru etiķetes tiek parādītas EIP LCD ekrānā. Visa parādītā informācija ir tikai lasāma.

Pogas OK (labi) (C) un CLEAR (notīrīt) (D) ļauj ritināt pa parametru sarakstu. Ja nav aktīvu kļūdu kodu, EIP LCD parādās NO CODE (nav koda).

Ja tiek parādīts parametrs, tā etiķete tiek rādīta 3 sekundes, pēc tam automātiski tiek parādīta tā vērtība.

Nospiežot pogu OK (labi) (C), kamēr tiek rādīta vērtība, notiek pāreja uz nākamo parametru, un tiek parādīta tā etiķete.

Ja tiek rādīta parametra etiķete un līdz 3 sekundēm tiek nospiesta poga OK (labi) (C), parādās parametra vērtība.

Nospiežot AREA (apvidus) (E), tiek piedāvātas vairākas opcijas. Ja LCD ekrānā parādās LEFT (kreisais), nospiediet pogu OK (labi), un displejā parādās automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) spriegums.

Nospiediet pogu DIST (attālums) (F), lai atgrieztos atpakaļ pie tabulas.

Nospiediet pogu CLEAR (notīrīt) (D), lai izietu no hedera diagnostikas un atgrieztos normālā režīmā.

3.8.14 Gleaner S9 sērijas kombaini

Hedera iestatīšana — Gleaner S9 sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

AGCO Tyton termināli (A) izmanto, lai iestatītu un vadītu MacDon stiebru pacēlāja hedera Gleaner S9 sērijas kombainā. Izmantojiet skārienekrāna displeju, lai ekrānā atlasītu vēlamo vienumu.



Attēls 3.370: Gleaner S9

A — Tyton terminālis B — vadības rokturis
C — drošējvārsts D — hedera vadības kopa

1. Sākuma ekrāna augšējā labajā kvadrantā pieskarieties ikonai KOMBAINS (A). Atveras COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenā izvēlnē).



Attēls 3.371: Kombaina ikona sākumlapā

2. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties HEADER SETTINGS (hedera iestatījumiem) (A). Atveras HEADER SETTINGS (hedera iestatījumu) lapa.

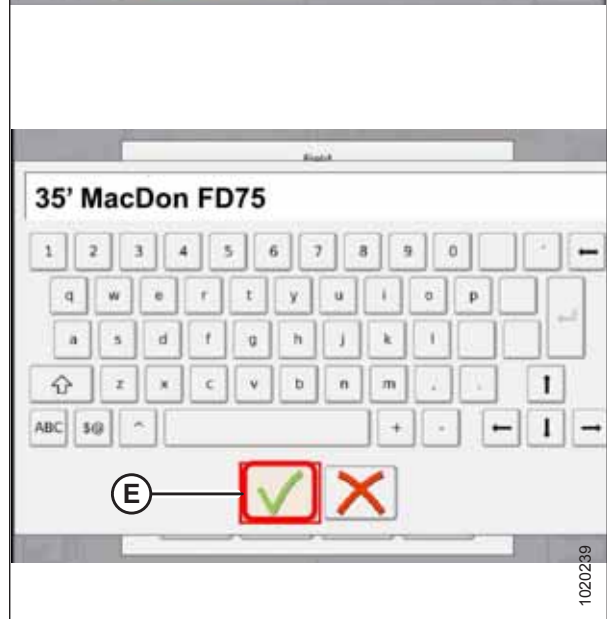
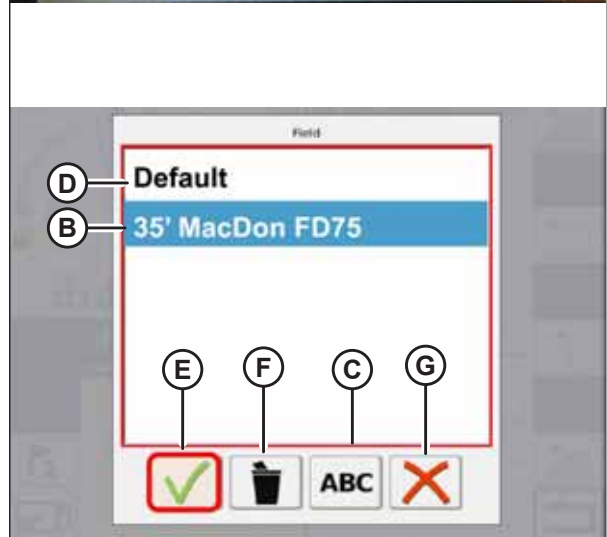
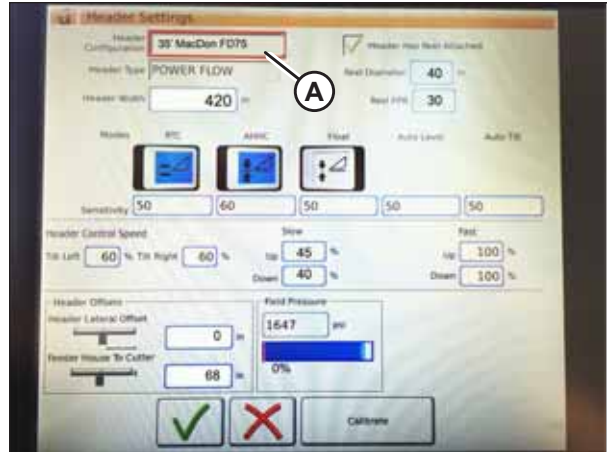


Attēls 3.372: Hedera iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

EKSPLUATĀCIJA

3. Pieskarieties laukam HEADER CONFIGURATION (hedera konfigurācija) (A). Atveras dialoglodziņš, kurā redzami iepriekš definēti hederi.

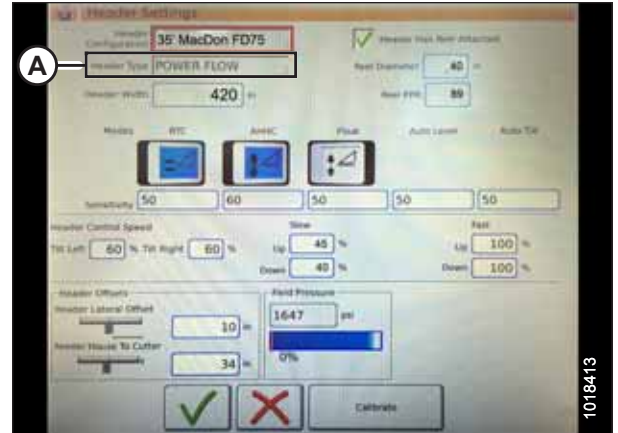
- Ja MacDon heders jau ir iestatīts, tas parādās hederu sarakstā. Pieskarieties MacDon hedera nosaukumam (B), lai zilā krāsā izceltu atlasi, un pēc tam pieskarieties zaļajai atzīmei (E), lai turpinātu.
- Ja tiek parādīts tikai noklusējuma heders (D), pieskarieties ABC pogai (C) un ar ekrāna tastatūras palīdzību ievadiet informāciju par MacDon hedera. Kad viss ir pabeigts, lai atgrieztos uz lapu HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi), atlasiet vienu no šādām opcijām:
 - zaļā atzīme (E) saglabā iestatījumus;
 - atkritnes ikona (F) dzēš izcelto hedera no saraksta;
 - sarkanais X (G) atceļ izmaiņas.



Attēls 3.373: Hedera konfigurācijas izvēle hedera iestatījumu lapā

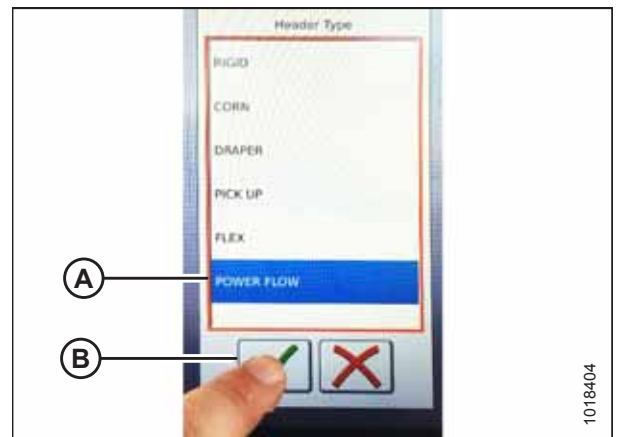
EKSPLUATĀCIJA

- Lai norādītu mašīnā uzstādītā hedera veidu, pieskarieties laukam HEADER TYPE (hedera veids) (A).



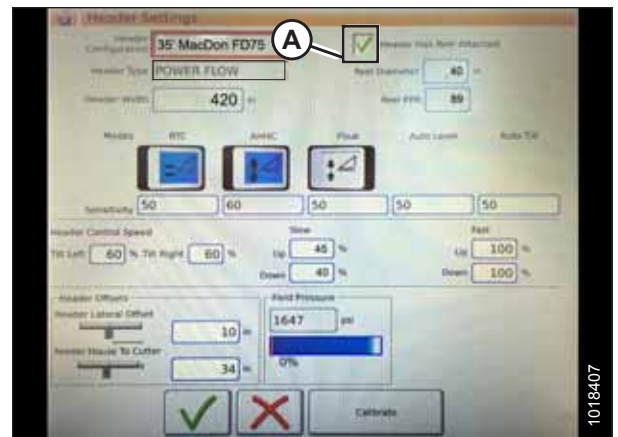
Attēls 3.374: Hedera iestatījumi

- Parādās iepriekš definēto hedera veidu saraksts.
 - MacDon FD2 sērijas FlexDraper® hederu gadījumā pieskarieties POWER FLOW (enerģijas plūsma) (A).
 - Pieskarieties zaļajai atzīmei (B), lai saglabātu atlasīto turpinātu.



Attēls 3.375: Hedera veids

- Pārliecinieties, ka ir atzīmēta izvēles rūtiņa HEADER HAS REEL ATTACHED (hederam ir pieslēgtas tītavas) (A).



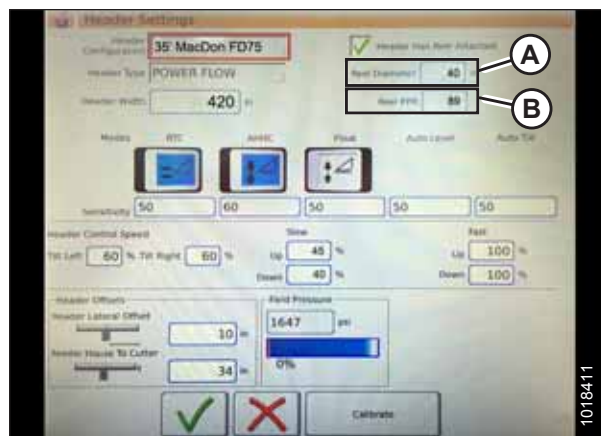
Attēls 3.376: Hedera iestatījumi

EKSPLUATĀCIJA

7. Pieskarieties laukam REEL DIAMETER (tītavu diametrs) (A), un parādās ciparu tastatūra. Ievadiet **40** MacDon tītavu gadījumā.
8. Pieskarieties laukam REEL PPR (tītavu impulsi uz apgrieziena) (B) un ievadiet **30** kā vērtību savam MacDon hederam.

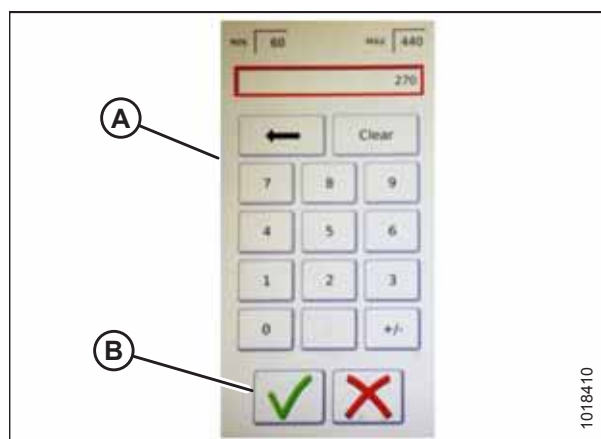
PIEZĪME:

PPR nosaka pēc zobu skaita uz tītavu ātruma ķēdesrata.



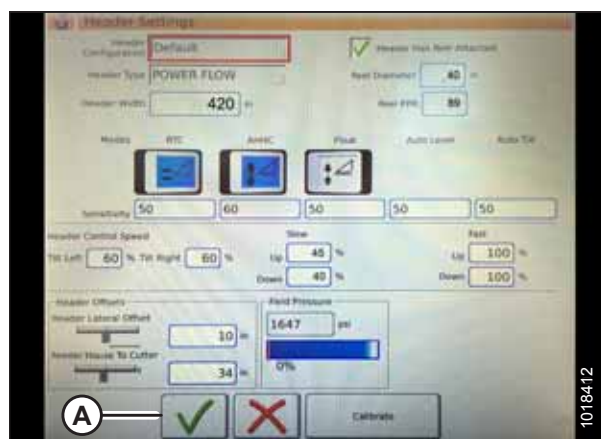
Attēls 3.377: Hedera iestatījumi

9. Pēc pabeigšanas pieskarieties zaļajai atzīmei (B) ciparu tastatūrā (A) apakšā vai sarkanajam X, lai atceltu.



Attēls 3.378: Ciparu tastatūra

10. Kad viss ir pabeigts, lapas HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei (A).



Attēls 3.379: Hedera iestatījumu lapa

Minimālā tītavu ātruma iestatīšana un tītavu kalibrēšana — Gleaner S9 sērija

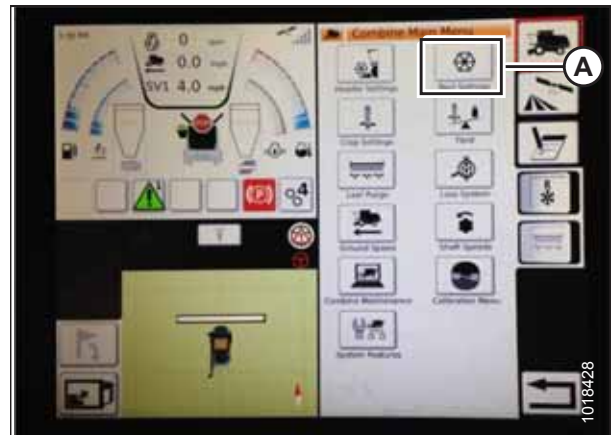
BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties REEL SETTINGS (tītavu iestatījumiem) (A), lai atvērtu lapu REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi).



Attēls 3.380: Tītavu iestatījumi kombaina galvenajā izvēlnē

2. Lai iestatītu minimālo tītavu ātrumu, pieskarieties SPEED MINIMUM (minimālais ātrums) LAUKAM (B). Parādās ekrāna tastatūra. Ievadiet vēlamu vērtību. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai apstiprinātu jauno vērtību, vai sarkanajam X, lai atceltu. Tītavu ātrums ir norādīts ar mph (jūdzes stundā) un apgr./min.

PIEZĪME:

Lapas REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi) apakšā tiek parādīts tītavu diametrs un tītavu impulsi uz apgriezību (PPR). Šīs vērtības jau ir iestatītas lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi).

3. Tītavu ātrumu kalibrē tītavu iestatījumu lapā REEL SETTINGS (tītavu iestatījumi), pieskaroties pogai CALIBRATE (kalibrēt) (A) lapas augšējā labajā pusē.



Attēls 3.381: Tītavu iestatījumu kalibrēšana

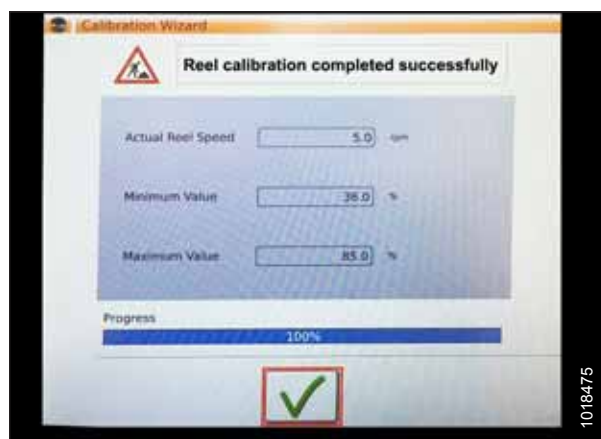
EKSPLUATĀCIJA

4. Atveras CALIBRATION WIZARD (kalibrēšanas vednis) un parādās brīdinājums par apdraudējumu.
5. Pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi, kas norādīti CALIBRATION WIZARD (kalibrēšanas vedņa) brīdinājumā. Nospiediet zaļo atzīmi (A), lai apstiprinātu un sāktu tītavu kalibrēšanu. Nospiežot sarkano X (B), kalibrēšanas procedūra tiek atcelta.



Attēls 3.382: Kalibrēšanas vednis

6. CALIBRATION WIZARD (kalibrēšanas vednī) parādās ziņojums, ka tītavu kalibrēšana ir uzsākta. Tītavas sāk griezties lēni un palielina ātrumu. Tiek rādīta norises josla. Ja nepieciešams, pieskarieties sarkanajam X, lai atceltu. Pretējā gadījumā gaidiet, līdz parādās ziņojums, ka tītavu kalibrēšana ir sekmīgi pabeigta. Pieskarieties zaļajai atzīmei, lai saglabātu kalibrētos iestatījumus.



Attēls 3.383: Kalibrēšanas progress

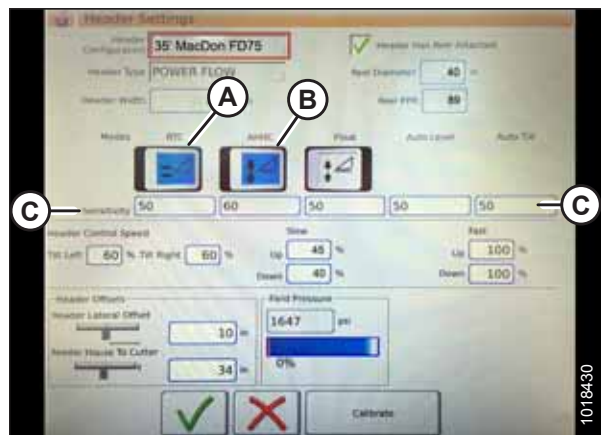
Automātisko hedera vadības ierīču iestatīšana — Gleaner S9 sērija

Automātiskās hedera funkcijas tiek konfigurētas lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. **Automātiskās vadības funkcijas:** Lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) ir (IZSL. / IESL.) pārslēgi automātiskām vadības funkcijām. Attiecībā uz MacDon hederiem pārliecinieties, ka ir iespējotas attēlā parādītās šādas divas funkcijas:
 - RTC (atgriezies pie plaušanas / APP) (A);
 - AHHC (automātiskā hedera augstuma vadība / AHAV) (B).Visi pārējie slēdži ir atspējoti (nav izcelti).
2. **Jūtības** iestatījums (C) nosaka, cik jutīgi vadības ierīce (RTC vai AHAV) reaģē uz noteiktām sensora atgriezeniskās saites izmaiņām. Iestatīšanas lauki atrodas tieši zem pārslēgiem. Lai ievadītu jaunu jutīguma iestatījumu, pieskarieties



Attēls 3.384: Automātisko vadības ierīču un jutīguma iestatījumi

EKSPLUATĀCIJA

iestatījumu laukam zem konkrētā pārslēgšanas slēdža un ekrāna tastatūrā ievadiet jauno vērtību.

- Palieliniet jutību, ja kombains nepietiekami ātri maina padeves pozīciju automātiskajā režīmā.
- Samaziniet jutību, ja kombains meklē pozīciju automātiskajā režīmā.

PIEZĪME:

Ieteicamie jutīguma sākumpunkti MacDon hederiem ir šādi:

- **50** RTC (APP) (A)
- **60** AHHC (AHAV) (B)

3. **Hedera ātrums:** Laukums HEADER CONTROL SPEED (hedera vadības ātrums) (A) lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) tiek izmantots, lai regulētu šādus ātrumus:

- Kombaina priekšējā paneļa sānu slīpums, liecot pa kreisi un pa labi.
- Hedera celšanai uz augšu un uz leju (mazs un liels ātrums) ir divpakāpju poga, kurai mazs ātrums ir pirmajā robā un liels — otrajā.

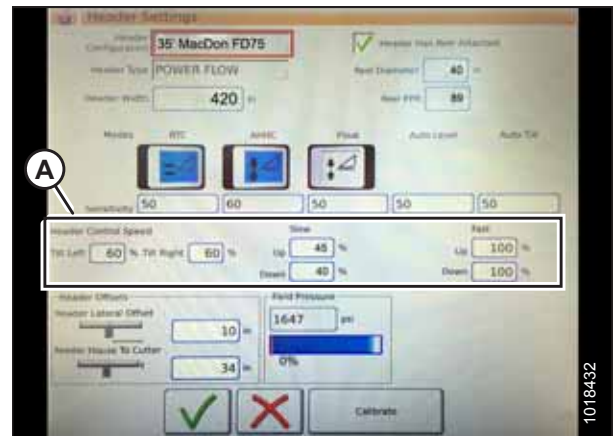
PIEZĪME:

Ieteicamie hedera vadības ātruma sākumpunkti

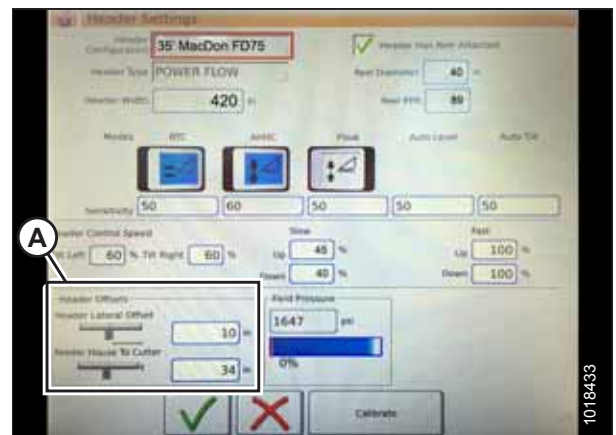
- Mazs: 45 uz augšu / 40 uz leju
- Liels: 100 uz augšu / 100 uz leju

4. **Hedera nobīdes (A):** Nobīdes attālumi ir svarīgi ražīguma kartēšanai. Lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi) ir divi regulējami lielumi:

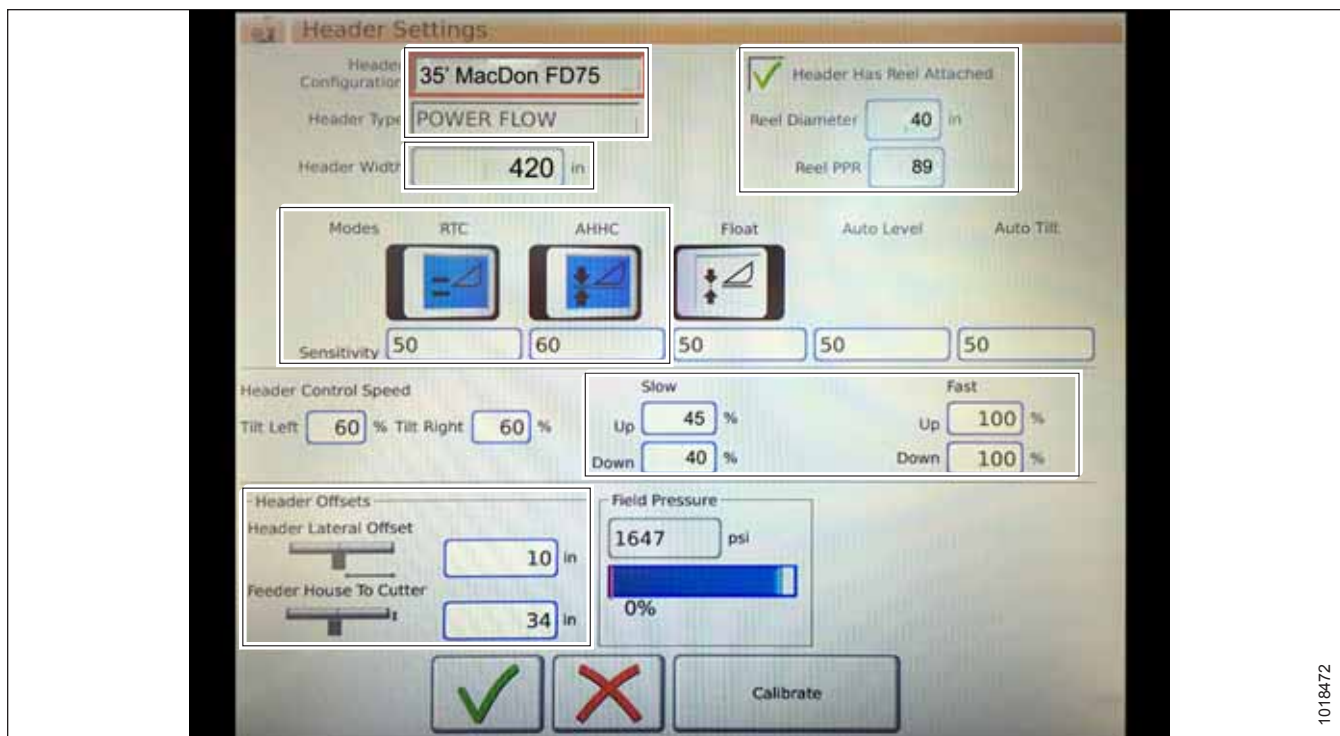
- Hedera sānu nobīde: attālums starp priekšgala centra līniju un mašīnas centra līniju. Iestatiet **0** MacDon hederam.
- Starp padeves tvertni un izkapti: attālums no mašīnas starpvirsmas līdz izkaptij. Iestatiet **68** MacDon hederam.



Attēls 3.385: Hedera ātruma vadības iestatījumi



Attēls 3.386: Hedera nobīdes iestatījumi



1018472

Attēls 3.387: MacDon hedera iestatījumu ievade

Hedera kalibrēšana — Gleaner S9 sērija

Automātiskās hedera vadības funkcijas tiek konfigurētas lapā HEADER SETTINGS (hedera iestatījumi).

BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt. Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

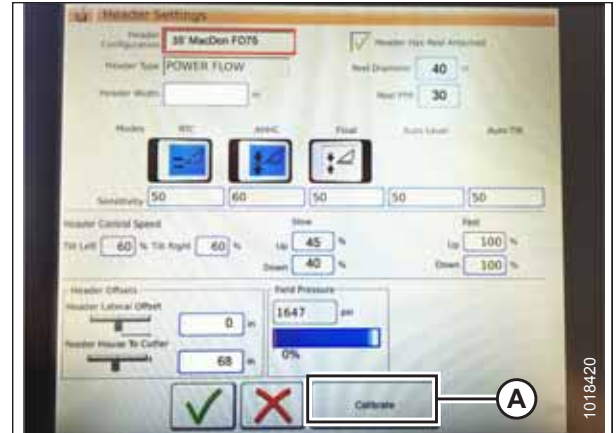
1. COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenajā izvēlnē) pieskarieties HEADER SETTINGS (hedera iestatījumiem) (A).



1018401

Attēls 3.388: Kombaina galvenā izvēlne

2. Pieskarieties CALIBRATE (kalibrēt) (A) lapas apakšējā labajā pusē. Parādās lapa HEADER CALIBRATION (hedera kalibrēšana).



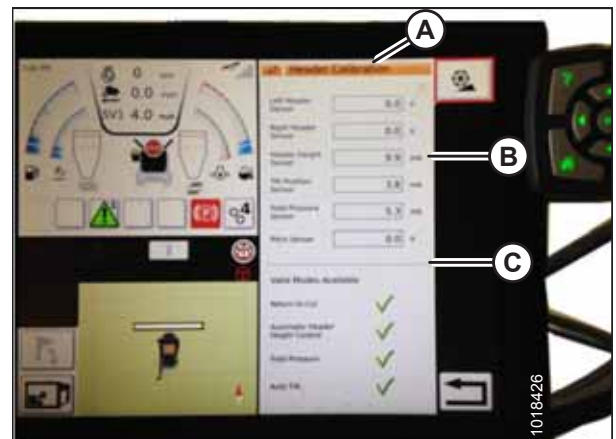
Attēls 3.389: Hedera iestatījumu lapa

Lapas labajā pusē tiek parādīta hedera kalibrēšanas informācija (A). Rezultāti parādīti dažādiem sensoriem (B):

- kreisās un labās puses hedera sensors (spriegums) (MacDon hederiem vērtības ir vienādas);
- hedera augstuma sensors (mA);
- slīpuma stāvokļa sensors (mA).

Zem sensoru vērtībām (B) ar atzīmēm (C) ir norādīti šādi derīgie režīmi:

- atgriezies pie pļaušanas;
- automātiskā hedera augstuma vadība.



Attēls 3.390: Hedera kalibrēšanas lapa

BRĪDINĀJUMS

Pārliecinieties, ka darba zonā nav cilvēku, mājdzīvnieku utt.

Neļaujiet bērniem tuvoties mehānismiem. Apejiet riņķī mašīnai, lai pārliecinātos, ka zem, uz vai pie tās nav neviena cilvēka.

3. Uz vadības roktura pieskarieties pogai HEDERS UZ LEJU (A). Sensoru vērtības sāk mainīties lapā HEADER CALIBRATION (hedera kalibrēšana), kad heders nolaižas.



Attēls 3.391: Heders uz leju slēdzis

EKSPLUATĀCIJA

4. Ja sensora vērtības ir stabilas, pieskarieties KALIBRĒŠANAS ikonai (A).



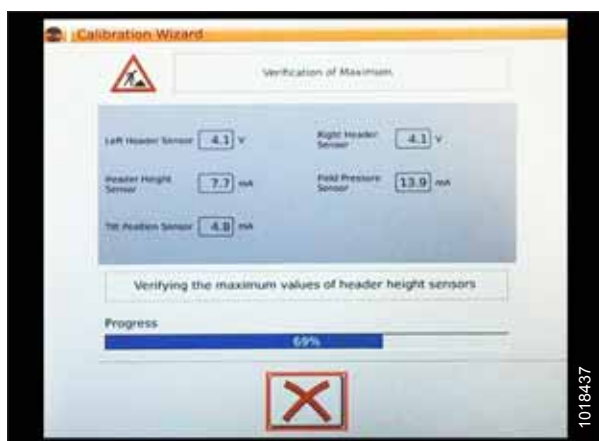
Attēls 3.392: Hedera kalibrēšana

5. Parādās HEADER CALIBRATION (hedera kalibrēšanas) brīdinājums par bīstamību. Pārliecinieties, ka ir izpildīti visi nosacījumi.
6. Lai sāktu pildīt KALIBRĒŠANAS VEDNI, lapas apakšā pieskarieties zaļajai atzīmei.



Attēls 3.393: Hedera kalibrēšanas brīdinājums

Tiek rādīta norises josla, un kalibrēšanu var apturēt jebkurā laikā, pieskaroties sarkanajam X. Šī procesa laikā heders pārvietojas automātiski un neprognozējami.



Attēls 3.394: Notiek kalibrēšana

EKSPLUATĀCIJA

- Ja kalibrēšana ir pabeigta, parādās ziņojums un kopsavilkuma informācija (A). Zaļās atzīmes apstiprina, ka funkcijas ir kalibrētas (B). Pieskarieties zaiņajai atzīmei (C) apakšā, lai saglabātu.



Attēls 3.395: Pabeigtas kalibrēšanas lapa

PIEZĪME:

Pieskarieties ikonai KALIBRĒŠANA (A) lapā COMBINE MAIN MENU (kombaina galvenā izvēlne), lai parādītu CALIBRATION MENU (kalibrēšanas izvēlni), kurā varat izvēlēties dažādas kalibrācijas, tostarp hedera un tītavu kalibrēšanu.



Attēls 3.396: Tiešās kalibrēšanas izvēlne

Automātiskās hedera augstuma vadības ekspluatācija — Gleaner S9 sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) funkciju darbināšanai tiek izmantotas šādas vadības ierīces:

- Tyton terminālis (A);
- vadības rokturis (B);
- droseles vārsts (C);
- hedera vadības kopa (D).

Lai iepazītos ar vadības ierīcēm, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatu.



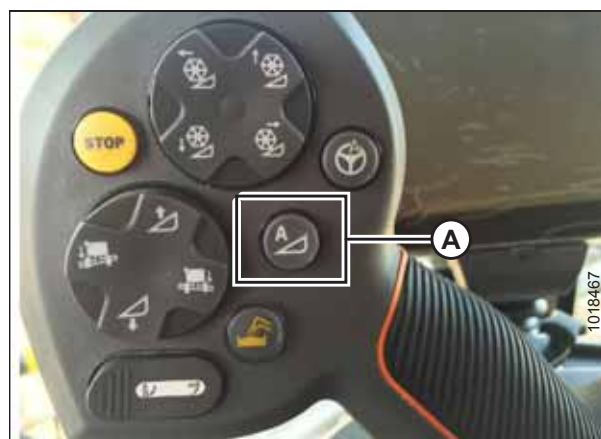
Attēls 3.397: Gleaner S9 operatora vadības ierīces

1. Kad heders darbojas, sānu slīpuma slēdzi (A) iestatiet uz MANUĀLO.
2. Pieslēdziet AHAV, spiežot slēdzi (B) uz augšu līdz I pozīcijai.



Attēls 3.398: Hedera vadības kopa

3. Nospiediet AHAV vadības slēdzi (A) uz vadības roktura, lai ieslēgtu AHAV. Heders pārvietojas uz pašreizējo iestatītās vērtības pozīciju.



Attēls 3.399: AHAV uz vadības roktura

EKSPLUATĀCIJA

4. Lai precizētu pozīciju, pēc nepieciešamības izmantojiet HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS (A) regulēšanas ripu (A).



Attēls 3.400: Hedera vadības kopa

Hedera lauka iestatījumu pārskatīšana — Gleaner S9 sērija

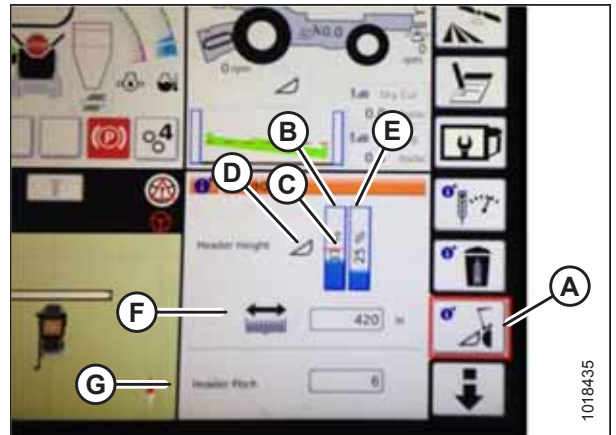
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Lai skatītu hedera grupas iestatījumus, sākulapās labajā pusē pieskarieties ikonai HEDERS (A).

Parādās šāda informācija:

- hedera PAŠREIZĒJĀ POZĪCIJA (B);
- pozīcijas IESTATĪTĀ VĒRTĪBA izslēgšanās (C) (apzīmēta ar sarkanu līniju);
- apzīmējums HEDERS (D) — pieskarieties, lai noregulētu iestatītās vērtības izslēgšanās pozīciju, izmantojot ritināšanas ritenīti Tyton termināļa labajā pusē;
- AHAV PĻĀUŠANAS AUGSTUMS (E) — precīzi noregulējiet ar hedera augstuma iestatītās vērtības regulēšanas slēdzi hedera vadības kopā;
- HEDERA DARBA PLATUMS (F);
- HEDERA SLĪPUMS (G).



Attēls 3.401: Hedera grupas

EKSPLUATĀCIJA

2. Pieskaroties laukam, atveras ekrāna tastatūra, lai varētu regulēt vērtības. Ievadiet jauno vērtību un pēc pabeigšanas pieskarieties zaļajai atzīmei.

PIEZĪME:

Ritināšanas ritenītis (A) atrodas Tyton termināļa labajā pusē.



Attēls 3.402: Regulēšanas ripa Tyton termināļa labajā pusē

PIEZĪME:

HEDERA AUGSTUMA IESTATĪTĀS VĒRTĪBAS regulēšanas ripa (A) atrodas hedera vadības kopā.



Attēls 3.403: Hedera vadības kopa

3.8.15 John Deere 70 sērijas kombaini

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere 70 sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

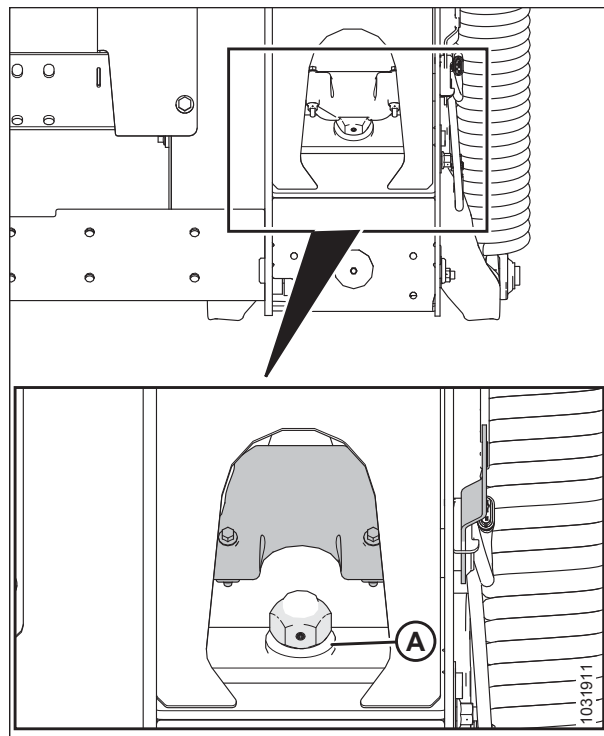
1. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.

EKSPLUATĀCIJA

2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

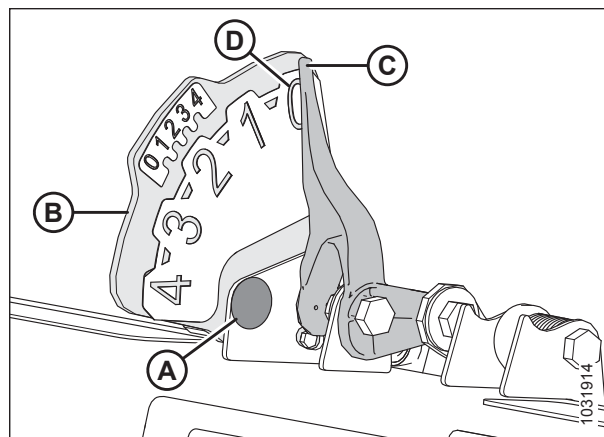
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders nav uz lejas bloķējumiem, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot AHAV sistēmas darbības traucējumus. Ja heders nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana](#), [lappuse 299](#) norādījumus.



Attēls 3.404: Reljefa kopēšanas bloķējums

3. Ja rādītājs nav uz nulles, atslābiniet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indokatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



Attēls 3.405: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

5. Nospiediet pogu SĀKUMĻAPA (A) monitora galvenajā ekrānā.



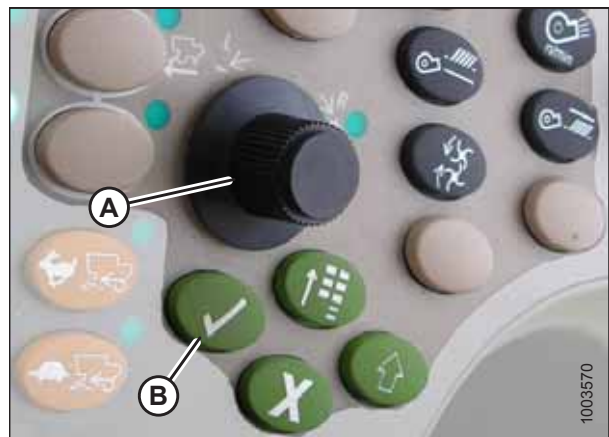
Attēls 3.406: John Deere kombaina displejs

6. Pārlicinieties, ka monitorā parādās trīs ikonas (A), kas parādītas attēlā pa labi.



Attēls 3.407: John Deere kombaina displejs

7. Izmantojiet ritināšanas kloķi (A), lai izceltu vidējo ikonu (zaļo i), un nospiediet atzīmes pogu (B), lai to atlasītu. Tādējādi tiek atvērta ziņojumu centrs.



Attēls 3.408: John Deere kombaina vadības konsole

EKSPLUATĀCIJA

- Ar ritināšanas kloķi izceliet DIAGNOSTIC ADDRESSES (diagnostikas adreses) (A) labajā slejā un atlasiet to, nospiežot atzīmes pogu.
- Izmantojiet ritināšanas kloķi, lai izceltu nolaižamo lodziņu (B), un nospiediet atzīmes pogu, lai to atlasītu.



Attēls 3.409: John Deere kombaina displejs

- Izmantojiet ritināšanas kloķi, lai izceltu LC 1.001 VEHICLE (transportlīdzeklis) (A), un nospiediet atzīmes pogu, lai to atlasītu.



Attēls 3.410: John Deere kombaina displejs

- Ar ritināšanas kloķi izceliet bultiņu uz leju (A) un nospiediet atzīmes pogu, lai ritinātu sarakstu, līdz tiek parādīti 029 DATA (dati) (B), un monitorā parādās sprieguma nolasījums (C).



Attēls 3.411: John Deere kombaina displejs

- Pārlicinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
- Iedarbiniet kombainu un pilnībā nolaidiet padeves tvertni uz zemes.

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (heders uz leju), lai pārlicinātos, ka padeves tvertne ir pilnībā nolaista.

EKSPLUATĀCIJA

14. Pārbaudiet sensora nolasījumu monitorā.

15. Paceliet hederu tā, lai tas atrastos nedaudz virs zemes, un vēlreiz pārbaudiet sensora nolasījumu.

Padeves tvertnes ātruma kalibrēšana — John Deere 70 sērija

Padeves tvertnes ātrums ir jākalibrē pirms automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmas kalibrēšana.

Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Manuālā hedera pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere 70 sērija

Hedera svars nosaka ātrumu, ar kādu to var pacelt vai nolaist darba laikā.

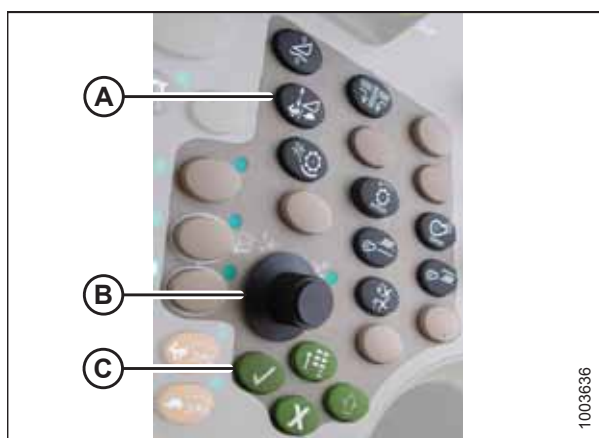
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80*.
2. Nospiediet pogu (A), un uz monitora parādīsies pašreizējais pacelšanas / nolaišanas ātruma iestatījums (jo zemāks rādījums, jo lēnāks ātrums).
3. Lai regulētu ātrumu, izmantojiet ritināšanas kloķi (B). Korekcija tiek automātiski saglabāta.

PIEZĪME:

Ja ekrāns nestrādā neilgu laiku, tas automātiski atgriežas iepriekšējā ekrānā. Nospiežot atzīmes pogu (C), monitors atgriežas arī iepriekšējā ekrānā.



Attēls 3.412: John Deere kombaina vadības konsole

1003636

PIEZĪME:

Šajos attēlos parādītie skaitļi displejos ir tikai atsaucis mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētus iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.413: John Deere kombaina displejs

1003639

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere 70 sērija

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veikspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

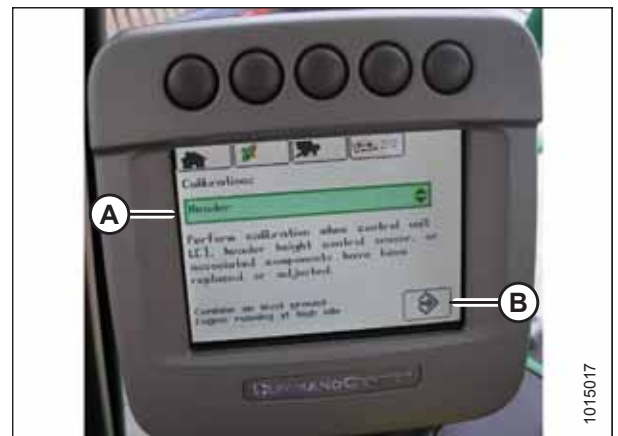
Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Novietojiet hedera uz lejas bloķējumiem un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
3. Atbloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80](#).
4. Iedarbiniet kombainu.
5. Nospiediet ceturto pogu, skaitot no kreisās puses, monitora augšpusē (A), lai atlasītu ikonu, kas atgādina atvērtu grāmatu ar uzgriežņu atslēgu (B).
6. Nospiediet augšējo pogu (A) otrreiz, lai pārietu uz diagnostikas un kalibrēšanas režīmu.

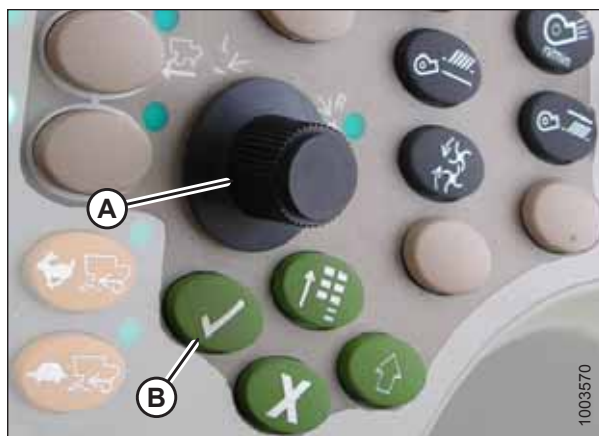


Attēls 3.414: John Deere kombaina displejs

7. Atlasiet HEADER (heders) lodziņā, ar ritināšanas kloķi ritinot uz leju līdz šim lodziņam, un pēc tam nospiediet atzīmes pogu (ritināšanas poga un atzīmes poga ir parādītas attēlā [3.416, lappuse 244](#)).
8. Ritiniet uz leju līdz ikonai apakšā labajā pusē, kas atgādina bultiņu rombā (B), un nospiediet atzīmes pogu, lai to atlasītu.



Attēls 3.415: John Deere kombaina displejs



Attēls 3.416: John Deere kombaina vadības konsole

A — ritināšanas poga

B — atzīmes poga

9. Lai veiktu kalibrēšanu, izpildiet monitorā norādītās darbības.

PIEZĪME:

Ja ekrānā parādās kļūdas kods, sensors nav pareizā darba diapazonā. Pārbaudiet un noregulējiet diapazonu. Norādījumus skatiet *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 245*.

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.

Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — John Deere 70 sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

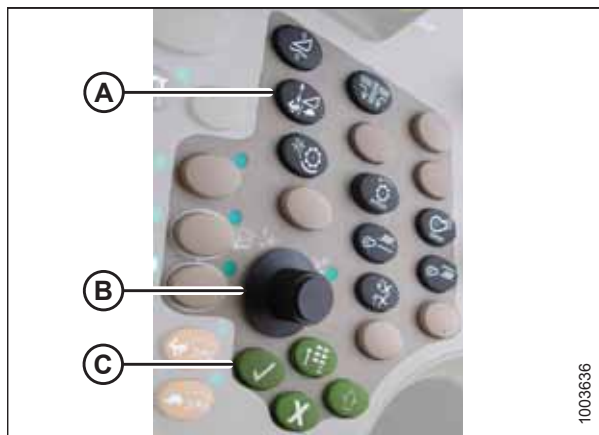
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Divreiz nospiediet pogu (A). Monitorā parādās pašreizējais jutīguma iestatījums (jo zemāks rādījums, jo zemāks jutīgums).
2. Lai regulētu jutīguma iestatījumu, izmantojiet ritināšanas kloķi (B). Korekcija tiek automātiski saglabāta.

PIEZĪME:

Ja ekrāns nestrādā neilgu laiku, tas automātiski atgriežas iepriekšējā ekrānā. Nospiežot atzīmes pogu (C), monitors arī atgriežas iepriekšējā ekrānā.



Attēls 3.417: John Deere kombaina vadības konsole

PIEZĪME:

Šajos attēlos parādītie skaitļi displejos ir tikai atsauces mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.418: John Deere kombaina displejs

3.8.16 John Deere S un T sērijas kombaini

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



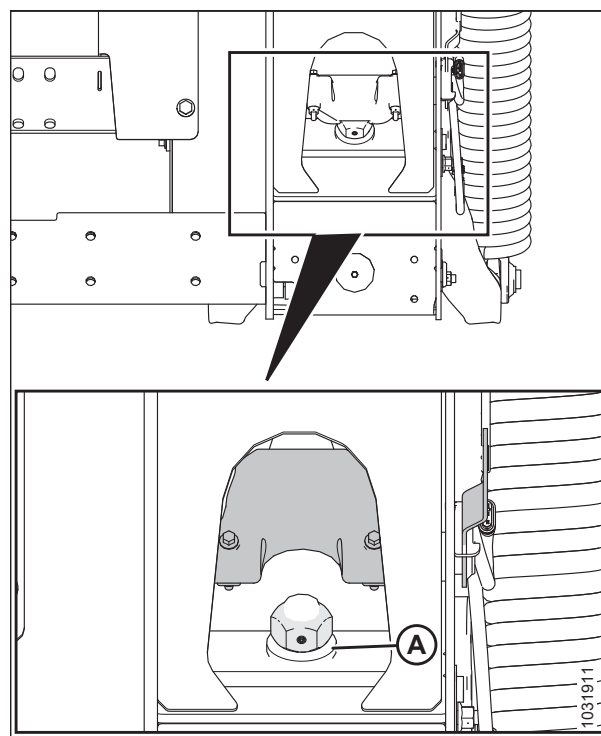
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

PIEZĪME:

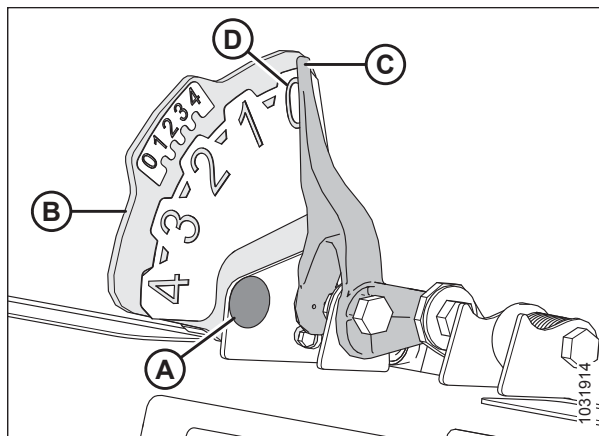
Ja nākamo divu darbību laikā hederis nav uz lejas bloķējumiem, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot AHAV sistēmas darbības traucējumus. Ja hederis nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana](#), [lappuse 299](#) norādījumus.



Attēls 3.419: Reljefa kopēšanas bloķējums

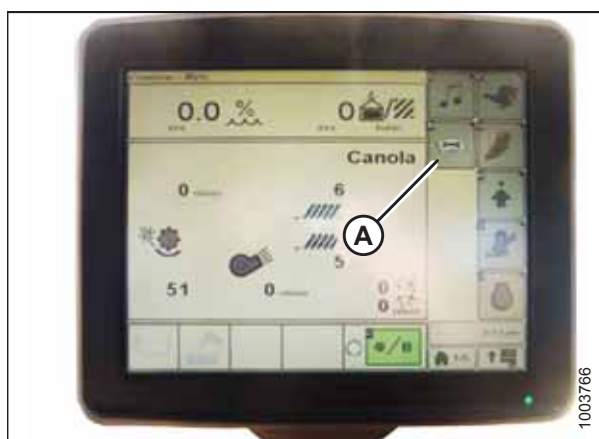
EKSPLUATĀCIJA

3. Ja rādītājs nav uz nulles, atslābiniet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



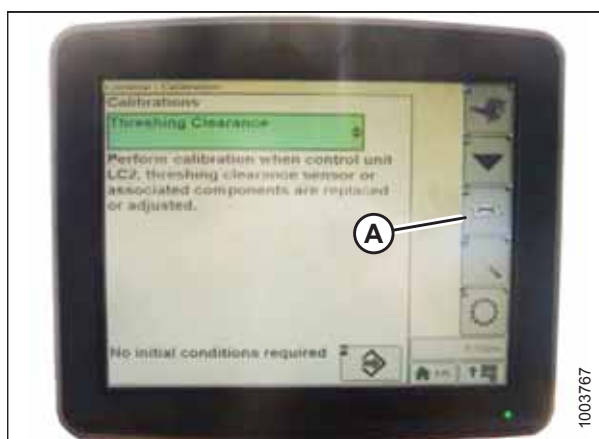
Attēls 3.420: Reljefa kopēšanas indikators

5. Nospiediet ikonu KALIBRĒŠANA (A) monitora galvenajā ekrānā. Parādās ekrāns CALIBRATION (kalibrēšana).



Attēls 3.421: John Deere kombaina displejs

6. Nospiediet ikonu DIAGNOSTIKAS NOLASĪJUMI (A) ekrānā CALIBRATION (kalibrēšana). Parādās ekrāns DIAGNOSTIC READINGS (diagnostikas nolasījumi). Šis ekrāns nodrošina piekļu kalibrācijām, hedera opcijām un diagnostikas informācijai.



Attēls 3.422: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

- Atlasiet AHHC RESUME (atsākt AHAV) (A), un parādās kalibrēšanas opciju saraksts.



Attēls 3.423: John Deere kombaina displejs

- Atlasiet opciju AHHC SENSING (AHAV uztveršana).
- Nospiediet ekrānā redzamo ikonu (A). Parādās izvēlne AHHC SENSING (AHAV uztveršana), un parādās pieci informācijas ekrāni.



Attēls 3.424: John Deere kombaina displejs

- Nospiediet ikonu (A), līdz ekrāna augšpusē parādās uzraksts Page 5 (5. lapa) un šādi sensoru nolasījumi:
 - LEFT HEADER HEIGHT (hedera augstums kreisajā pusē)
 - CENTER HEADER HEIGHT (hedera augstums centrā)
 - RIGHT HEADER HEIGHT (hedera augstums labajā pusē)

Tiek parādīts gan kreisās, gan labās puses sensora nolasījums. MacDon hederam var būt viens sensors, kas atrodas reljefa kopēšanas indikatora lodziņā (standarta), vai divi sensori, kas atrodas reljefa kopēšanas moduļa rāmja sānos aizmugurē (pēc izvēles).



Attēls 3.425: John Deere kombaina displejs

- Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
- Iedarbiniet kombainu un pilnībā nolaidiet padeves tvertni uz zemes.

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams dažas sekundes turēt nospiestu slēdzi HEADER DOWN (heders uz leju), lai pārliecinātos, ka padeves tvertne ir pilnībā nolaista.

13. Pārbaudiet sensora nolasījumu monitorā.

Manuālā hedera pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana — John Deere S un T sērija

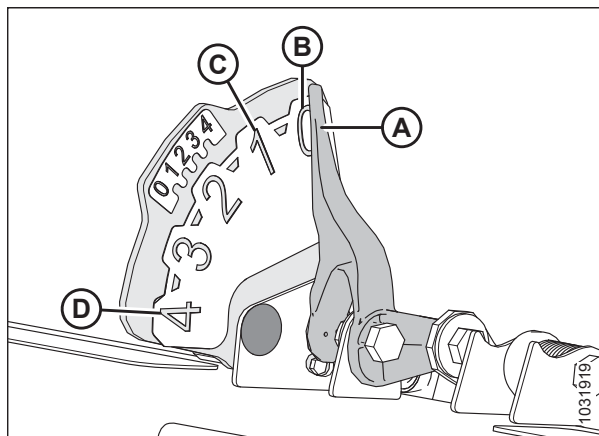
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80*.

PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas 0 pozīcijā (B), ja heders ir 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt pozīcijā 1 (C), ja spiediens uz zemes ir zems, un pozīcijā 4 (D), ja spiediens uz zemes ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšana. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkaps nodiluma plāksnes.



Attēls 3.426: Reljefa kopēšanas indikators

2. Nospiediet pogu (A), un monitorā parādās pašreizējais jutīguma iestatījums.



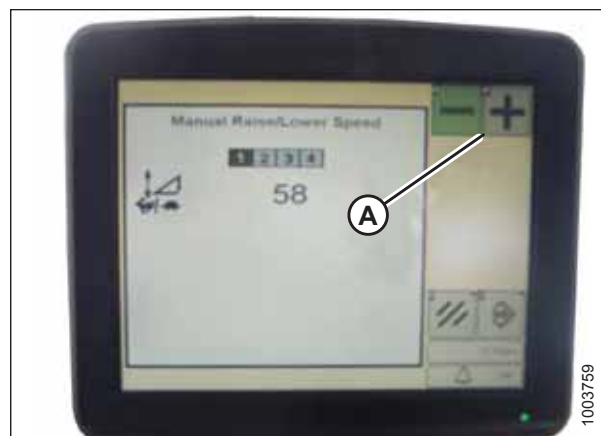
Attēls 3.427: John Deere kombainu vadības centrs

EKSPLUATĀCIJA

3. Nospiediet ikonas – vai + (A), lai regulētu ātrumu.

PIEZĪME:

Šajā attēlā parādītie skaitļi kombaina displejā ir tikai atsaucēs mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.428: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — John Deere S un T sērija

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

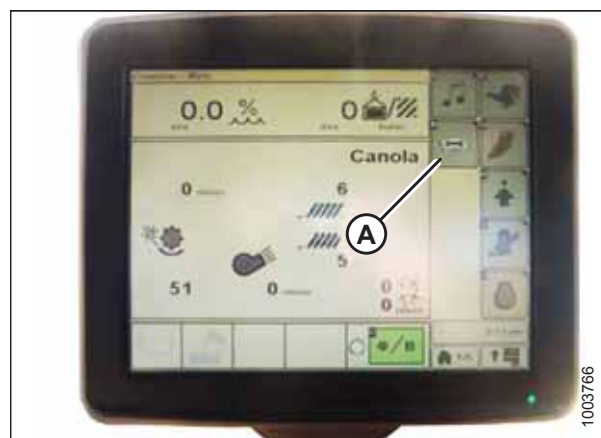
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

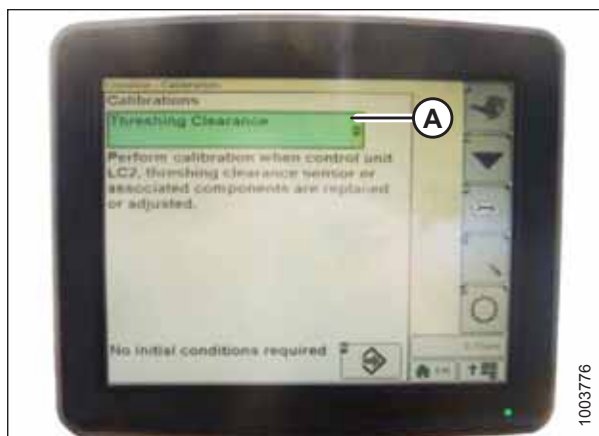
1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Novietojiet hedera uz lejas bloķējumiem un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
3. Atbloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80](#).
4. Nospiediet ikonu DIAGNOSTIKA (A) monitora galvenajā ekrānā. Parādās ekrāns CALIBRATION (kalibrēšana).



Attēls 3.429: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

5. Atlasiet THRESHING CLEARANCE (kulšanas klīrenss) (A), un parādās kalibrēšanas opciju saraksts.



Attēls 3.430: John Deere kombaina displejs

6. Atlasiet FEEDER HOUSE SPEED (padeves tvertnes ātrums) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.

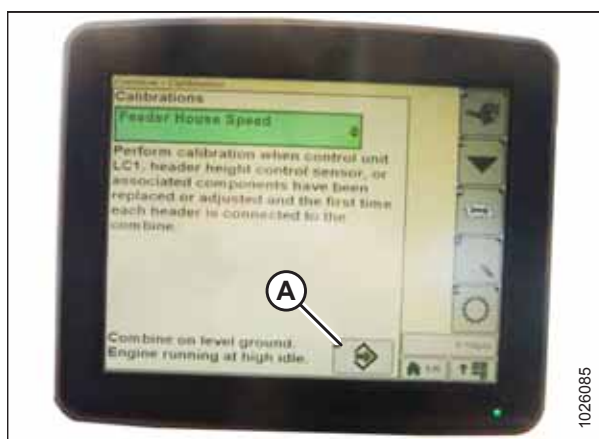
PIEZĪME:

Padeves tvertnes ātruma kalibrēšanas jāveic pirms hedera kalibrēšanas.



Attēls 3.431: John Deere kombaina displejs

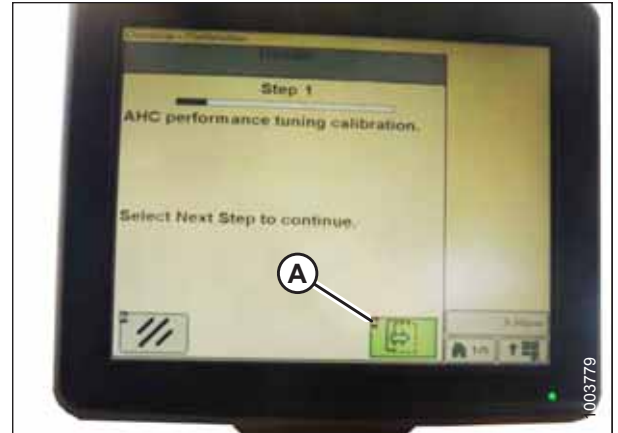
7. Ja FEEDER HOUSE SPEED (padeves tvertnes ātrums) ir atlasīts, nospiediet ikonu (A). Ikona kļūst zaļa.



Attēls 3.432: John Deere kombaina displejs

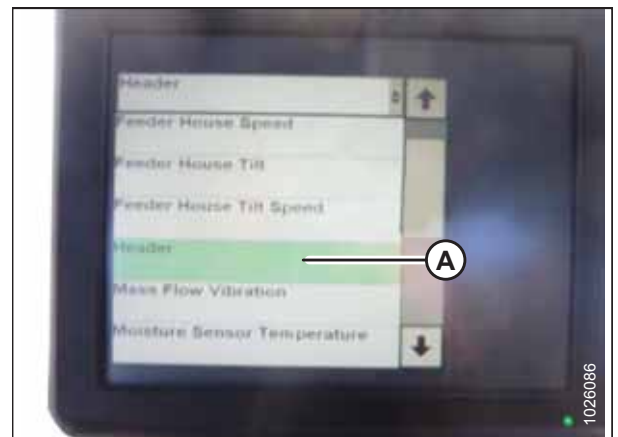
EKSPLUATĀCIJA

- Nospiediet ikonu (A), un ekrānā parādās norādījumi, kas palīdz veikt atlikušās kalibrēšanas darbības.



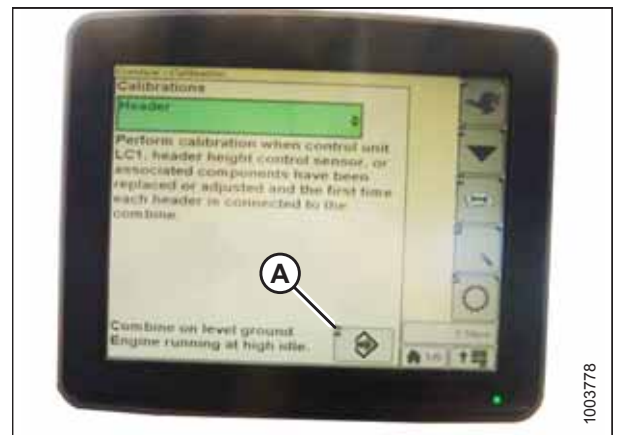
Attēls 3.433: John Deere kombaina displejs

- Atlasiet HEADER (heders) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.



Attēls 3.434: John Deere kombaina displejs

- Ja HEADER (heders) ir atlasīts, nospiediet ikonu (A). Ikona kļūst zaļa.



Attēls 3.435: John Deere kombaina displejs

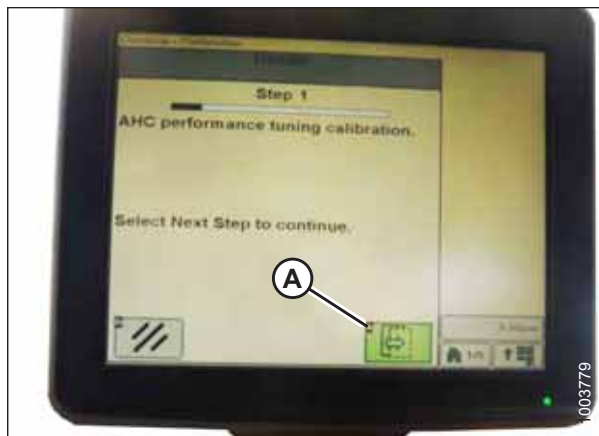
- Nospiediet ikonu (A), un ekrānā parādās norādījumi, kas palīdz veikt atlikušās kalibrēšanas darbības.

PIEZĪME:

Ja kalibrēšanas laikā parādās kļūdas kods, sensors ir ārpus sprieguma diapazona, un to nepieciešams noregulēt. Norādījumus skatiet *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 245*.

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.



Attēls 3.436: John Deere kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — John Deere S un T sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaiestos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaiestos.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Divreiz nospiediet pogu (A), un monitorā parādās pašreizējais jutīguma iestatījums.



Attēls 3.437: John Deere kombainu vadības centrs

- Nospiediet ikonas – vai + (A), lai regulētu ātrumu.

PIEZĪME:

Šajā attēlā parādītie skaitļi kombaina displejā ir tikai atsaucis mērķiem; tie nav paredzēti, lai atspoguļotu konkrētos iestatījumus jūsu aprīkojumam.



Attēls 3.438: John Deere kombaina displejs

Priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana — John Deere S un T sērija

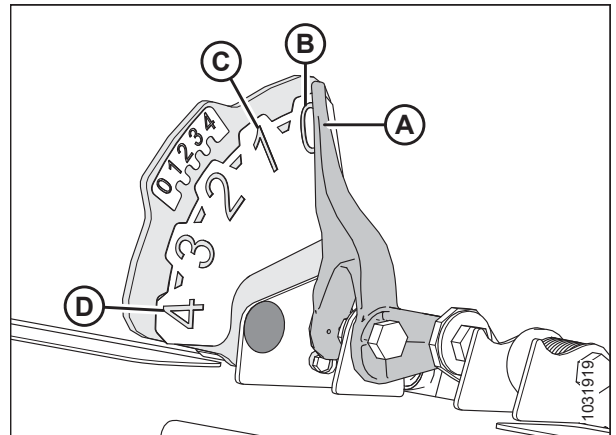
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Pārliecinieties, ka indikators (A) ir 0 pozīcijā (B), ja heders atrodas 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes.

PIEZĪME:

Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt pozīcijā 1 (C), ja spiediens uz zemes ir zems, un pozīcijā 4 (D), ja spiediens uz zemes ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšana. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkaps nodiluma plāksnes.



Attēls 3.439: Reljefa kopēšanas indikators

- Nospiediet ikonu KOMBAINS — HEDERA IESTATĪŠANA (A) galvenajā ekrānā. Parādās ekrāns COMBINE — HEADER SETUP (kombains — hedera iestatīšana). Šo ekrānu izmanto, lai iestatītu dažādus hedera iestatījumus, piemēram, tītavu ātrumu, hedera platumu un padeves tvertnes augstumu akru skaitītāja pieslēgšanai.



Attēls 3.440: Kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

3. Atlasiet KOMBAINS — HEDERA IESTATĪŠANAS AHC ikonu (A). Parādās ekrāns COMBINE — HEADER SETUP AHC (kombains — hedera iestatīšana, autom. augstuma vadība / AAV).

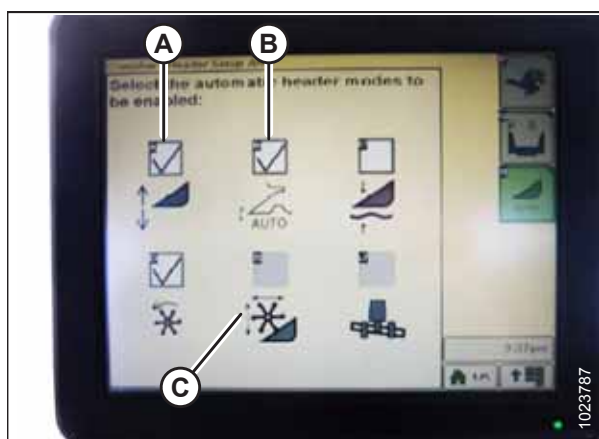


Attēls 3.441: Kombine displejs

4. Atlasiet ikonas AUTOMĀTISKA AUGSTUMA UZTVERŠANA (A), ATGRIEZTIES PIE PĻAUŠANAS (B) un TĪTAVU POZĪCIJA (C).

PIEZĪME:

Ja nevar atlasīt ikonu TĪTAVU POZĪCIJA (C) (nav atzīmes), tītavu augstuma sensors ir jākalibrē. Norādījumus skatiet *Tītavu augstuma sensora kalibrēšana — John Deere S un T sērija, lappuse 261.*



Attēls 3.442: Kombine displejs

5. Pieslēdziet hederi.
6. Novietojiet hederi vēlamajā pozīcijā un ar pogu (A) precīzi noregulējiet pozīciju.
7. Novietojiet tītavas vēlamajā pozīcijā.



Attēls 3.443: Kombine vadības konsole

EKSPLUATĀCIJA

8. Nospiediet un turiet nospiestu priekšiestatīto slēdzi 2 (B), līdz monitorā mirgo 1 tītavu augstuma ikona.
9. Atkārtojiet iepriekšējās trīs darbības priekšiestatītajam slēdzim 3 (C).
10. Atlasiet piemērotu zemes spiediena iestatījumu. Ar priekšiestatīto pogu 2 (B) iestatiet mazu zemes spiediena dubļainiem vai mīkstiem augsnes apstākļiem, un ar priekšiestatīto pogu 3 (C) iestatiet lielu zemes spiedienu cietiem augsnes apstākļiem un lielākam gaitas ātrumam.

PIEZĪME:

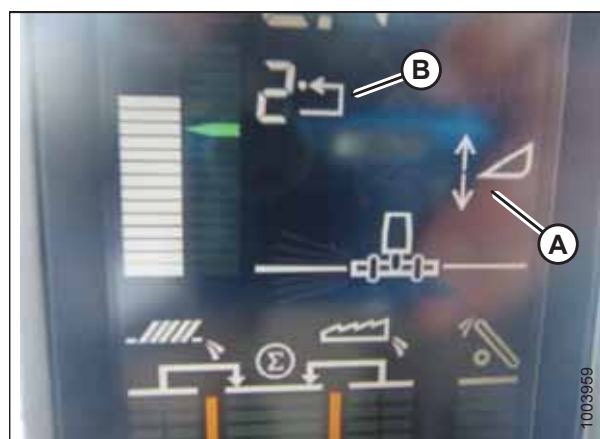
Priekšiestatītā poga 1 (A) ir paredzēta hedera pacelšanai lauka malā un netiek izmantota pļaušanai pie zemes.

PIEZĪME:

Ja AHAV ir ieslēgta, monitorā parādās AHAV ikona (A) un ekrāna parādās skaitlis, kas norāda, kura poga tika nospiesta (B).



Attēls 3.444: Vadības roktura pogas



Attēls 3.445: Kombaina displejs

Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazona kalibrēšana — John Deere S un T sērija

Lai nodrošinātu labāko automatiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamojā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

Šī darba norise attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem John Deere S un T sērijas kombainiem.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

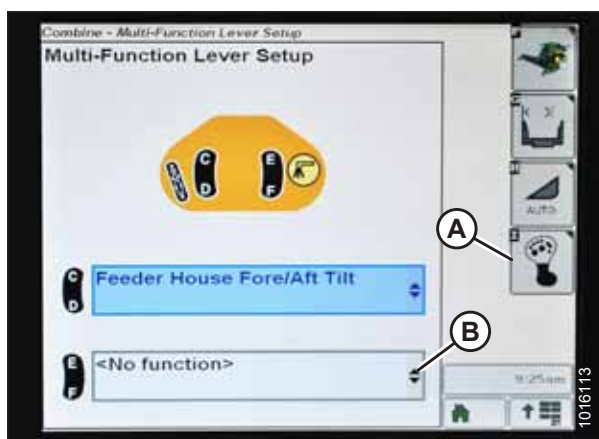
Padeves tvertnes atgāzuma slīpumu regulē ar pogām (C) un (D) vadības roktura aizmugurē.



Attēls 3.446: John Deere vadības rokturis

PIEZĪME:

Padeves tvertnes atgāzuma slīpuma vadības ierīces var mainīt un izmantot pogas E un F, nospiežot vadības rokturī ikonu (A) un pēc tam atlasot FEEDER HOUSE FORE / AFT TILT (padeves tvertnes atgāzuma slīpums) nolaižamajā izvēlnē (B).



Attēls 3.447: John Deere kombaina displejs

Lai kalibrētu padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazonu, veiciet šādas darbības:

1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Novietojiet hederu uz lejas bloķējumiem un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
3. Nospiediet ikonu DIAGNOSTIKA (A) monitora galvenajā ekrānā. Tiek parādīts ekrāns CALIBRATION (kalibrēšana).



Attēls 3.448: John Deere kombaina displejs

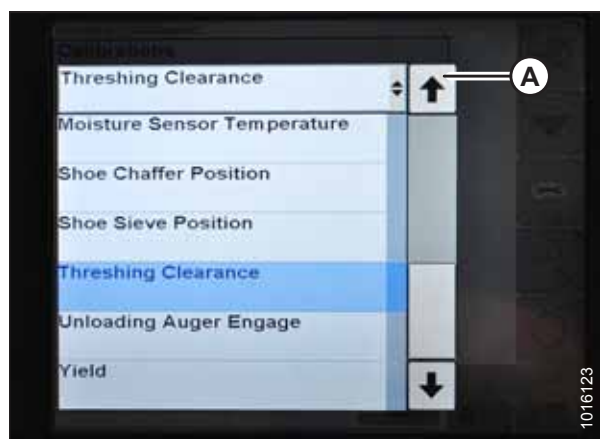
EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet KALIBRĀCIJAS nolaižamajā izvēlnē (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.



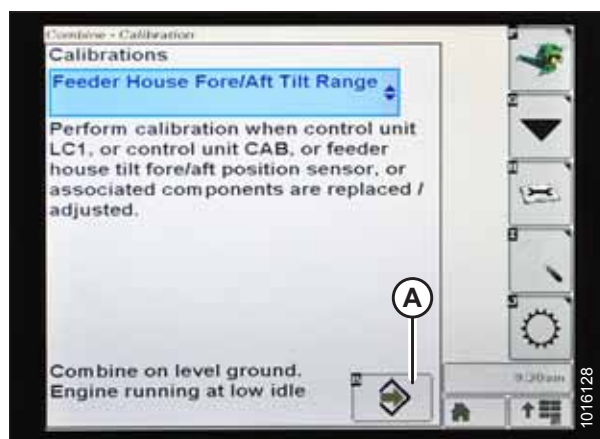
Attēls 3.449: John Deere kombaina displejs

5. Nospiediet bultiņu (A), lai virzītos augšup pa kalibrēšanas opcijām un atlasītu FEEDER HOUSE FORE / AFT TILT RANGE (padeves tvertnes atgāzuma slīpuma diapazons).



Attēls 3.450: John Deere kombaina displejs

6. Nospiediet ikonu IEVADĪT (A).

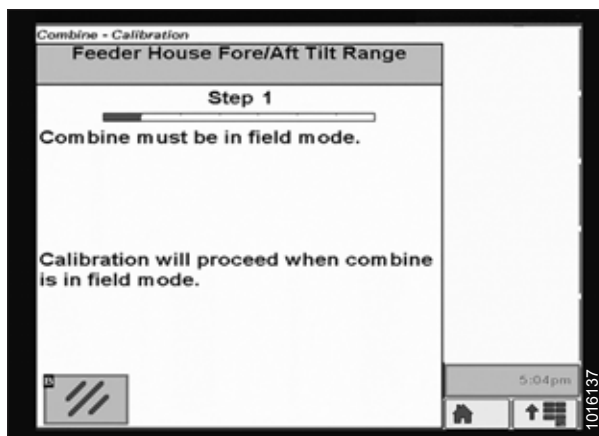


Attēls 3.451: John Deere kombaina displejs

- Izpildiet ekrānā parādītos norādījumus. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.

PIEZĪME:

Ja kalibrēšanas laikā parādās kļūdas kods, sensors ir ārpus sprieguma diapazona, un to nepieciešams noregulēt. Norādījumus skatiet *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S un T sērija, lappuse 245.*



Attēls 3.452: John Deere kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija

PIEZĪME:

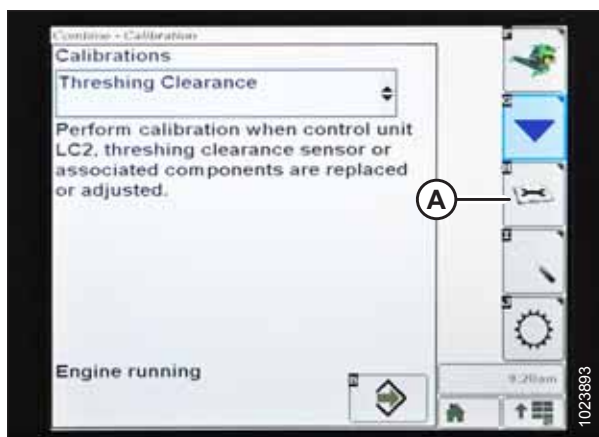
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Nospiediet ikonu KALIBRĒŠANA (A) monitora galvenajā ekrānā. Parādās ekrāns CALIBRATION (kalibrēšana).



Attēls 3.453: John Deere kombaina displejs

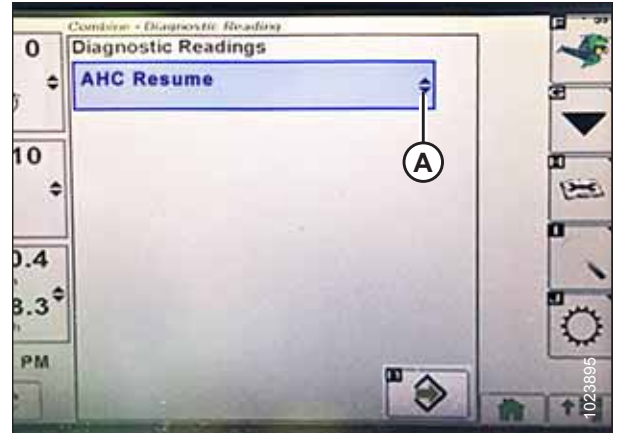
- Nospiediet ikonu DIAGNOSTIKAS NOLASĪJUMI (A) ekrānā CALIBRATION (kalibrēšana). Parādās ekrāns DIAGNOSTIC READINGS (diagnostikas nolasījumi). Šis ekrāns nodrošina piekļu kalibrācijām, hedera opcijām un diagnostikas informācijai.



Attēls 3.454: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

3. Atlasiet nolaižamo izvēlni (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.



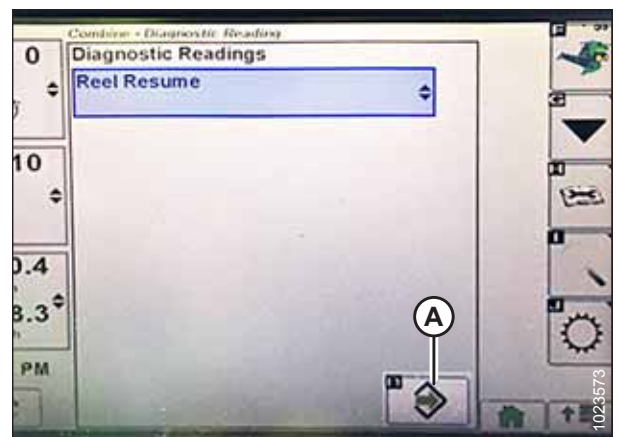
Attēls 3.455: John Deere kombaina displejs

4. Ritiniet uz leju un atlasiet REEL RESUME (atsākt tītavas) (A).



Attēls 3.456: John Deere kombaina displejs

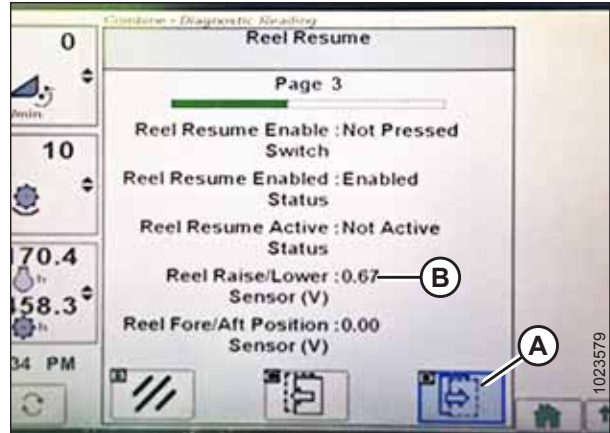
5. Nospiediet ikonu IEVADĪT (A). Parādās lapa REEL RESUME (atsākt tītavas).



Attēls 3.457: John Deere kombaina displejs

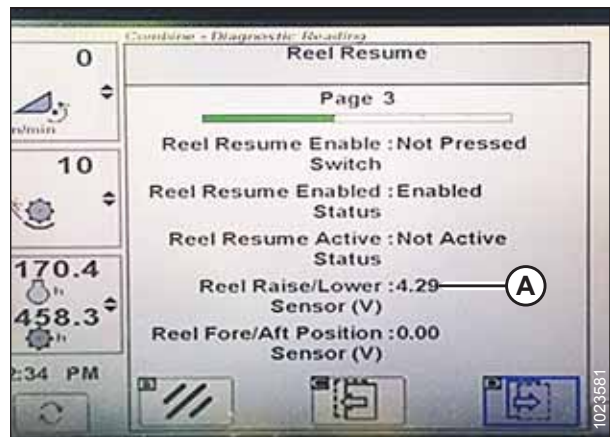
EKSPLUATĀCIJA

- Nospiediet ikonu NĀKAMĀ LAPA (A), lai pārietu uz 3. lapu.
- Nolaidiet tītavas, lai redzētu apakšējo spriegumu (B). Spriegumam jābūt 0,5–0,9 V.



Attēls 3.458: John Deere kombaina displejs

- Paceliet tītavas, lai redzētu augšējo spriegumu (A). Spriegumam jābūt 4,1–4,5 V.
- Ja kāds no spriegumiem nav pareizajā diapazonā, skatiet [Tītavu augstuma sensora pārbaude un regulēšana, lappuse 111](#).



Attēls 3.459: John Deere kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora kalibrēšana — John Deere S un T sērija

Šī darba norise attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem John Deere S un T sērijas kombainiem.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Lai kalibrētu tītavu augstumu, veiciet šādas darbības:

1. Novietojiet hederu tā, lai tas būtu 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes.

SVARĪGI:

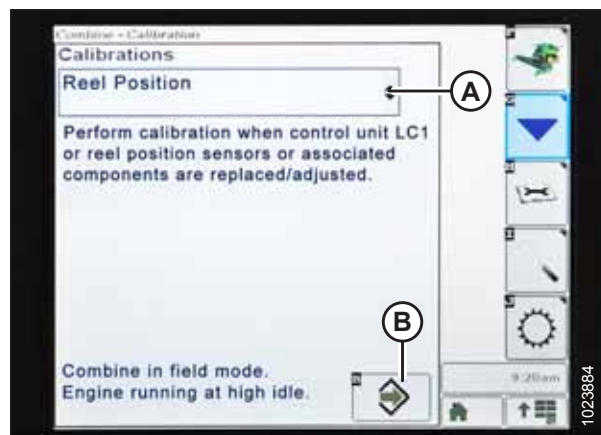
NEIZSLĒDZIET dzinēju. Lai sensori pareizi kalibrētos, kombainam ir jādarbojas pilnā brīvgaītā.

2. Nospiediet ikonu DIAGNOSTIKA (A) monitora galvenajā ekrānā. Tiek parādīts ekrāns CALIBRATION (kalibrēšana).



Attēls 3.460: John Deere kombaina displejs

3. Atlasiet KALIBRĀCIJAS nolaižamajā izvēlnē (A), lai skatītu kalibrēšanas opciju sarakstu.
4. Ritiniet pa opciju sarakstu un atlasiet REEL POSITION (tītavu pozīcija).
5. Nospiediet ikonu IEVADĪT (B).



Attēls 3.461: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

- Izpildiet ekrānā parādītos norādījumus. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību. Lai veiktu kalibrēšanu, ir jāizmanto tītavu pacelšanas (A) un nolaišanas (B) slēdži uz vadības roktura.



Attēls 3.462: John Deere vadības rokturis

- Nospiediet un turiet nospiestu REEL LOWER (nolaist tītavas) slēdzi, līdz tītavas ir pilnībā nolaistas. Turpiniet turēt REEL LOWER (nolaist tītavas) slēdzi, līdz displejā parādās attiecīgs paziņojums.



Attēls 3.463: John Deere kombaina displejs

- Nospiediet un turiet nospiestu REEL RAISE (pacelt tītavas) slēdzi, līdz tītavas ir pilnībā paceltas. Turpiniet turēt REEL RAISE (pacelt tītavas) slēdzi, līdz displejā parādās attiecīgs paziņojums.



Attēls 3.464: John Deere kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

- Ja visas darbības ir pabeigtas, lapā parādās paziņojums CALIBRATION COMPLETE (kalibrēšana pabeigta). Izejiet no izvēlnes CALIBRATION (kalibrēšana), nospiežot ikonu IEVADĪT (A).

PIEZĪME:

Ja kalibrēšanas laikā parādās kļūdas kods, sensors ir ārpus sprieguma diapazona, un to nepieciešams noregulēt. Norādījumus skatiet *Titavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — John Deere S un T sērija, lappuse 258.*



Attēls 3.465: John Deere kombaina displejs

3.8.17 John Deere S7 sērijas kombaini

Hedera iestatīšana — John Deere S7 sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

- Nospiediet hedera pogu (A) panelī zem displeja. Atveras lapa HEADER (heders).



Attēls 3.466: John Deere S7 displejs

EKSPLUATĀCIJA

2. Atlasiet lauku HEADER TYPE (hedera veids) (A). Atveras logs HEADER DETAILS (informācija par hederu).



Attēls 3.467: John Deere S7 displejs — hedera lapa

3. Pārbaudiet, vai laukā WIDTH (platums) ir parādīts pareizais hedera platums.
4. Lai mainītu hedera platumu, atlasiet lauku (A). Atveras logs WIDTH (platums).



Attēls 3.468: John Deere S7 displejs — logs informācijai par hederu

5. Izmantojot ekrāna tastatūru, ievadiet pareizo hedera platumu un pēc tam nospiediet OK (labi).



Attēls 3.469: John Deere S7 displejs — hedera platumu iestatīšana

EKSPLUATĀCIJA

- Nospiediet loga aizvēršanas pogu (A) loga augšējā labajā stūrī, lai atgrieztos lapā HEADER (heders).



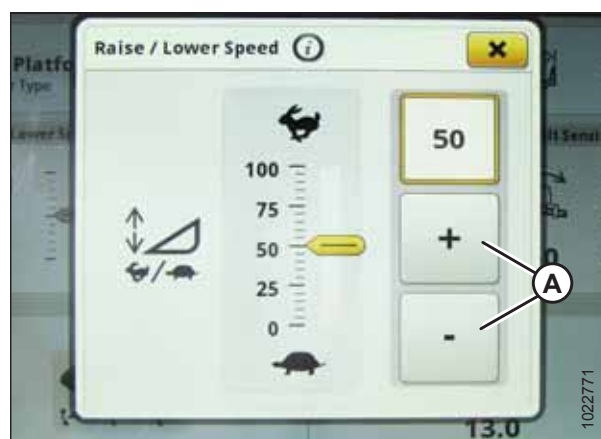
Attēls 3.470: John Deere S7 displejs — logs informācijai par hedera

- Šajā lapā var regulēt pacelšanas / nolaišanas ātrumu (A), liekšanas ātrumu (B), augstuma jutīgumu (C) un slīpuma jutīgumu (D). Atlasiet opciju, kuru vēlaties regulēt. Tālāk dotajā piemērā ir parādīta pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana.



Attēls 3.471: John Deere S7 displejs — hedera lapa

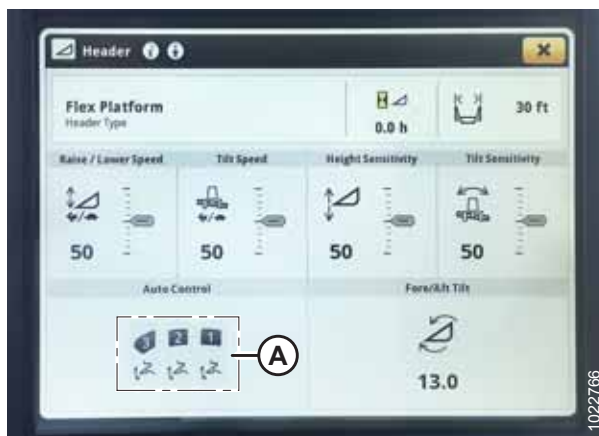
- Regulējiet iestatījumu ar + un - pogām (A).
- Nospiediet loga aizvēršanas pogu loga augšējā labajā stūrī, lai atgrieztos lapā HEADER (heders).



Attēls 3.472: John Deere S7 displejs — pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana

EKSPLUATĀCIJA

10. Atlasiet ikonu AUTOMĀTISKĀ VADĪBA (A). Atveras lapa AUTO HEADER CONTROLS (automātiskās hedera vadības ierīces).



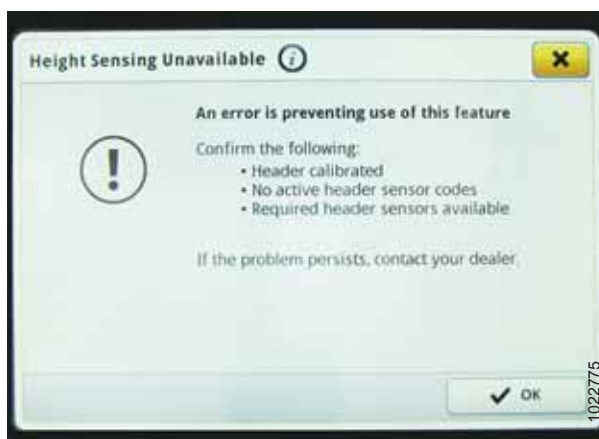
Attēls 3.473: John Deere S7 displejs — hedera lapa

11. Ja heders vēl nav kalibrēts, poga HEIGHT SENSING (augstuma uztveršana) (A) rāda kļūdas ikonu. Atlasiet pogu (A), lai skatītu kļūdas ziņojumu.



Attēls 3.474: John Deere S7 displejs — automātiskās hedera vadības ierīces

12. Izlasiet kļūdas ziņojumu un pēc tam nospiediet OK (labi).
13. Pārejiet uz *Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S7 sērija, lappuse 267.*



Attēls 3.475: John Deere S7 displejs — augstuma uztveršanas kļūdas ziņojums

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — John Deere S7 sērija

Automātiskā hedera augstuma sensora izejai jābūt noteiktā diapazonā, citādi funkcija nedarbojas pareizi.

Tabula 3.20 Sprieguma diapazons

Kombains	Sprieguma apakšējā robeža	Sprieguma augšējā robeža	Minimālais diapazons
John Deere S7 sērija	0,5 V	4,5 V	3,0 V

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

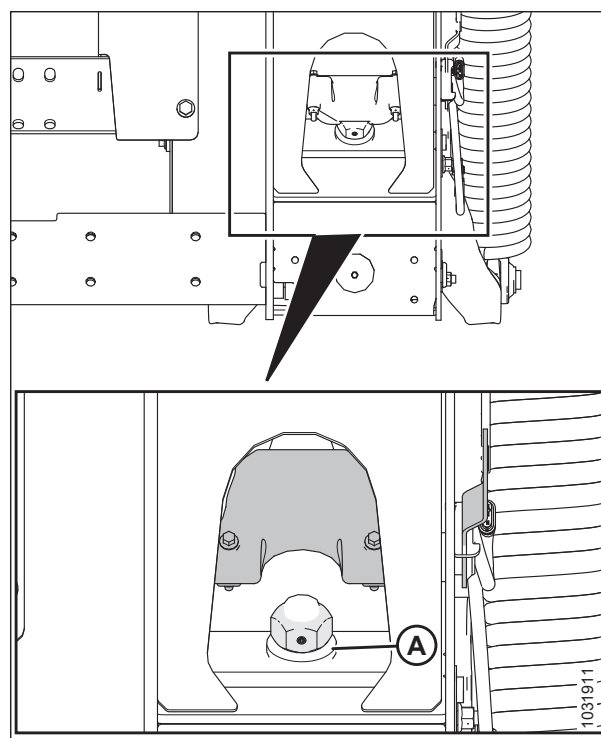
**BRĪDINĀJUMS**

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

PIEZĪME:

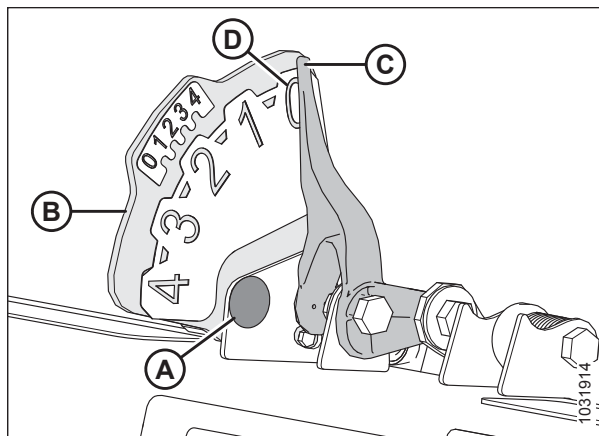
Ja nākamo divu darbību laikā heders nav uz lejas bloķējumiem, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmas darbības traucējumus.



Attēls 3.476: Reljefa kopēšanas bloķējums

EKSPLUATĀCIJA

3. Ja rādītājs nav uz nulles, atslābiniet skrūvi (A) un bīdīt reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



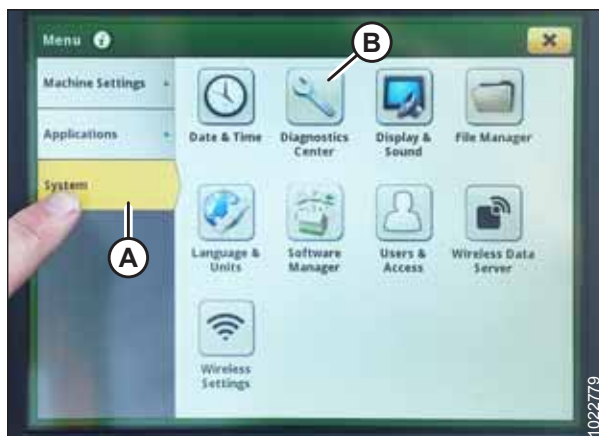
Attēls 3.477: Reljefa kopēšanas indikators

5. Lapā HARVESTING (ražas novākšana) atlasiet ikonu IZVĒLNE (A) ekrāna apakšējā labajā stūrī.



Attēls 3.478: John Deere S7 displejs — ražas novākšanas lapa

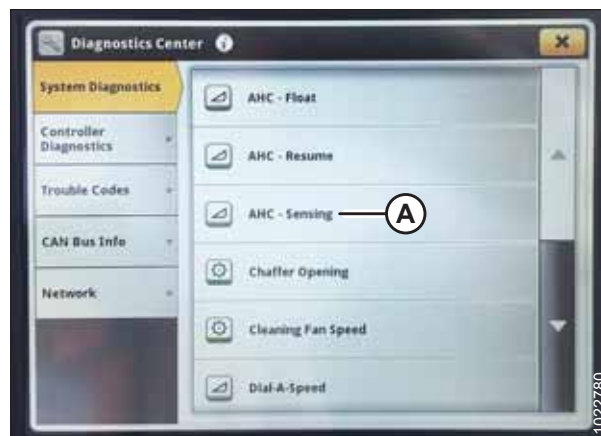
6. Lapā MENU (izvēlne) atlasiet cilni SYSTEM (sistēma) (A). Atveras MENU (izvēlne).
7. Atlasiet ikonu DIAGNOSTIKAS CENTRS (B). Atveras lapa DIAGNOSTICS CENTER (diagnostikas centrs).



Attēls 3.479: John Deere S7 displejs — izvēlne

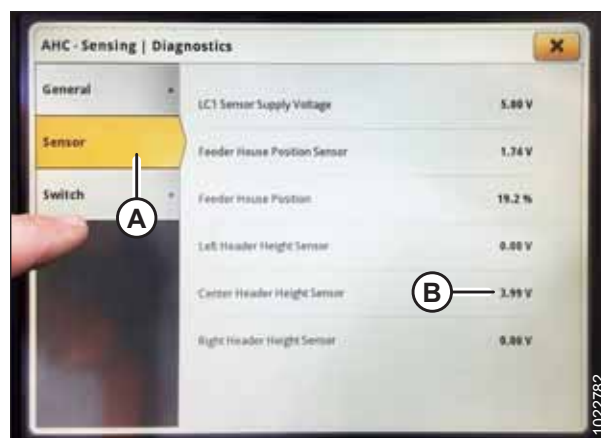
EKSPLUATĀCIJA

8. Atlasiet AHC — SENSING (AAV — uztveršana) (A). Parādās lapa AHC — SENSING (AAV — uztveršana)\DIAGNOSTICS (diagnostika).



Attēls 3.480: John Deere S7 displejs — diagnostikas centrs

9. Atlasiet cilni SENSOR (sensors) (A), lai skatītu sensoru spriegumus. Hedera centrālās daļas augstuma sensora spriegumam (B) jābūt no 0,5 līdz 4,5 V, ar vismaz 3 V svārstībām starp 0 un 4 reljefa kopēšanas indikatora lodziņā.



Attēls 3.481: John Deere S7 displejs — sensora sprieguma pārbaude

Padeves tvertnes kalibrēšana — John Deere S7 sērija

Padeves tvertnes kalibrēšana jāveic pirms hedera kalibrēšanas.

Lai nodrošinātu labāko automatiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Ja iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 98](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Novietojiet hederu uz lejas bloķējumiem un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
3. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet [Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80](#).

EKSPLUATĀCIJA

4. Lapā HARVESTING (ražas novākšana) atlasiet ikonu IZVĒLNE (A) ekrāna apakšējā labajā stūrī. Atveras MENU (izvēlne).



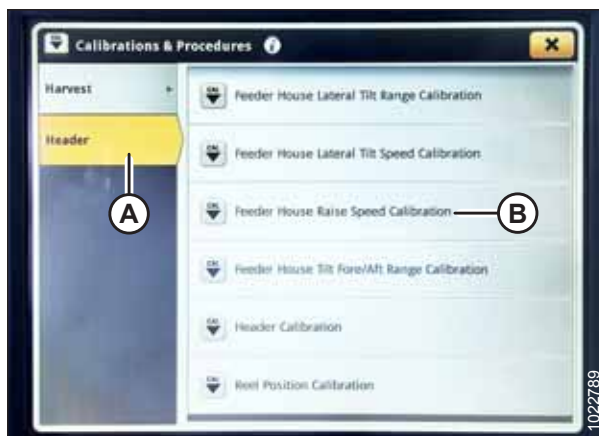
Attēls 3.482: John Deere S7 displejs — ražas novākšanas lapa

5. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
6. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJAS UN PROCEDŪRAS (B). Parādās lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibrācijas un procedūras).



Attēls 3.483: John Deere S7 displejs — mašīnas iestatījumi

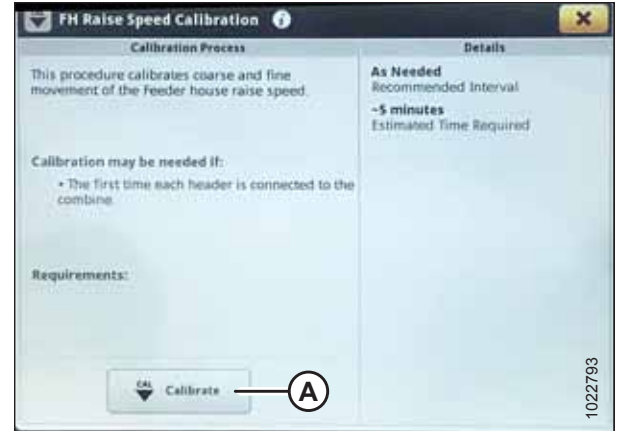
7. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
8. Atlasiet FEEDER HOUSE RAISE SPEED CALIBRATION (padeves tvertnes pacelšanas ātruma kalibrēšana) (B). Parādās lapa FH RAISE SPEED CALIBRATION (padeves tvertnes pacelšanas ātruma kalibrēšana).



Attēls 3.484: John Deere S7 displejs — kalibrācijas un procedūras

EKSPLUATĀCIJA

9. Atlasiet CALIBRATE (kalibrēt) (A) lapas apakšā. Parādās kalibrēšanas pārskats.



Attēls 3.485: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

10. Izlasiet kalibrēšanas pārskatu un pēc tam nospiediet START (sākt).



Attēls 3.486: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

11. Izpildiet ekrānā redzamos norādījumus. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



Attēls 3.487: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

12. Ja kalibrēšana ir pabeigta, atlasiet SAVE (saglabāt), lai apstiprinātu kalibrēšanu.



Attēls 3.488: John Deere S7 displejs — padeves tvertnes kalibrēšana

Hedera kalibrēšana — John Deere S7 sērija

BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

Padeves tvertnes kalibrēšana jāveic pirms hedera kalibrēšanas. Ja padeves tvertne vēl nav kalibrēta, skatiet [Padeves tvertnes kalibrēšana — John Deere S7 sērija, lappuse 269](#).

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veikspēju, šīs procedūras veiciet, kad centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamojā hedera leņķī.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Novietojiet hedera uz lejas bloķējumiem un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
3. Lapā HARVESTING (ražas novākšana) atlasiet ikonu IZVĒLNE (A) ekrāna apakšējā labajā stūrī. Atveras MENU (izvēlne).



Attēls 3.489: John Deere S7 displejs — ražas novākšanas lapa

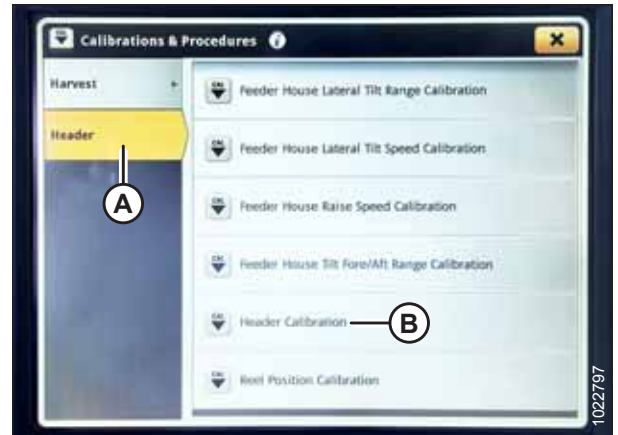
EKSPLUATĀCIJA

4. Atlasiet cilni MACHINE SETTINGS (mašīnas iestatījumi) (A).
5. Atlasiet ikonu KALIBRĀCIJAS UN PROCEDŪRAS (B). Parādās lapa CALIBRATIONS & PROCEDURES (kalibrācijas un procedūras).



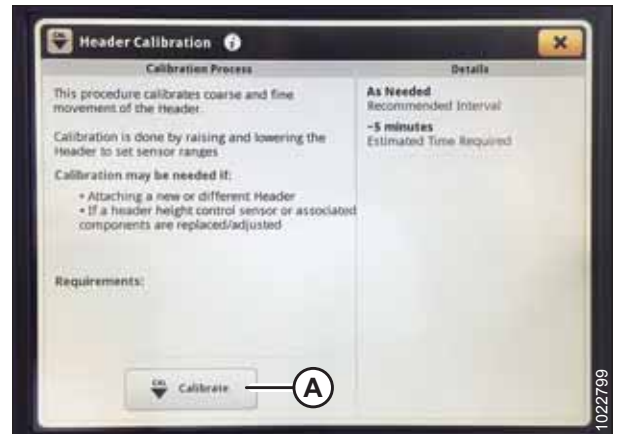
Attēls 3.490: John Deere S7 displejs — mašīnas iestatījumi

6. Atlasiet cilni HEADER (heders) (A).
7. Atlasiet HEADER CALIBRATION (hedera kalibrēšana) (B). Parādās lapa HEADER CALIBRATION (hedera kalibrēšana).



Attēls 3.491: John Deere S7 displejs — kalibrācijas un procedūras

8. Atlasiet CALIBRATE (kalibrēt) (A) lapas apakšā. Atveras kalibrēšanas pārskata logs.



Attēls 3.492: John Deere S7 displejs — hedera kalibrēšana

EKSPLUATĀCIJA

9. Nospiediet pogu (A) uz konsoles, lai iestatītu dzinēju uz lieliem apgriezienam tukšgaitas režīmā.



Attēls 3.493: John Deere S7 konsole

10. Kalibrēšanas pārskata lapā atlasiet START (sākt).
11. Izpildiet kombaina displejā parādītos norādījumus. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo darbību.



Attēls 3.494: John Deere S7 displejs — hedera kalibrēšana

12. Ja kalibrēšana ir pabeigta, atlasiet SAVE (saglabāt), lai apstiprinātu kalibrēšanu.



Attēls 3.495: John Deere S7 displejs — hedera kalibrēšana

3.8.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki

Šī sadaļa attiecas tikai uz CR/CX modeļiem, kas ražoti pirms 2015. gada. Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 284](#).

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR/CX sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 284](#).



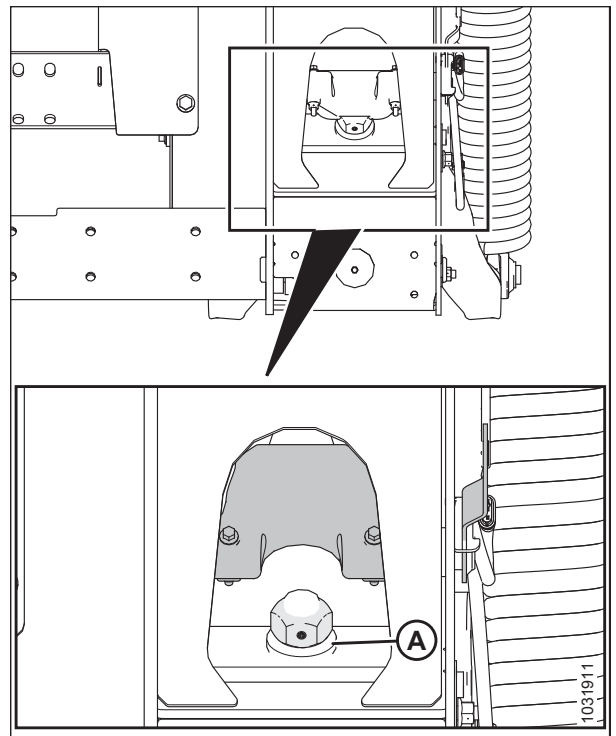
BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Novietojiet hederu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.
2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

PIEZĪME:

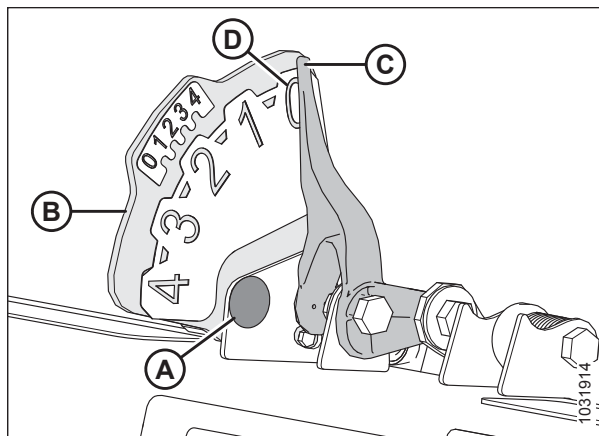
Ja nākamo divu darbību laikā heders nav uz lejas bloķējumiem, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot AHAV sistēmas darbības traucējumus. Ja heders nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#) norādījumus.



Attēls 3.496: Reljefa kopēšanas bloķējums

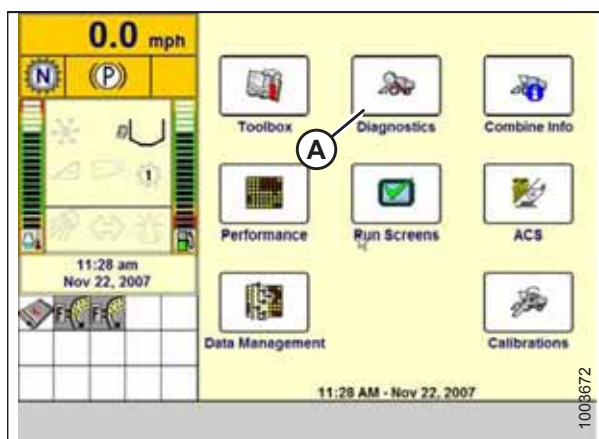
EKSPLUATĀCIJA

3. Ja rādītājs nav uz nulles, atslābiniet skrūvi (A) un bīdiet reljefa kopēšanas indikatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir **0** (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).



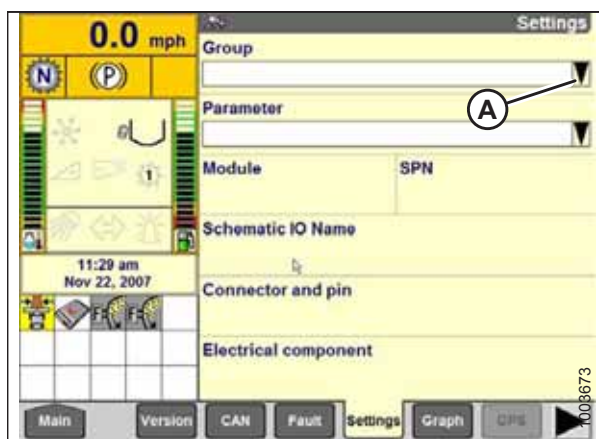
Attēls 3.497: Reljefa kopēšanas indikators

5. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.
6. Atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A) galvenajā ekrānā. Parādās ekrāns DIAGNOSTICS (diagnostika).
7. Atlasiet SETTINGS (iestatījumi). Parādās ekrāns SETTINGS (iestatījumi).



Attēls 3.498: New Holland kombaina displejs

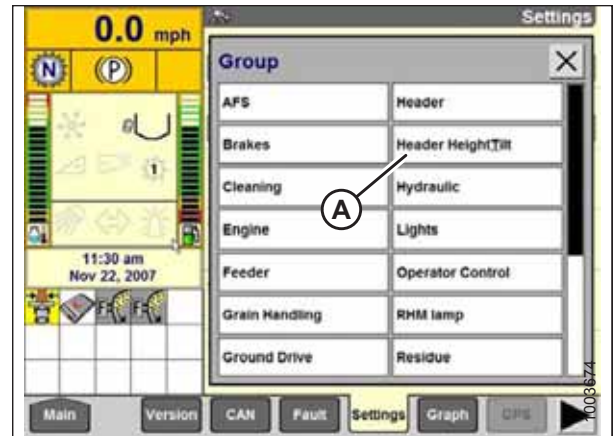
8. Atlasiet GROUP (grupa) ar bultiņu (A) nolaižamajā izvēlnē. Parādās dialoglodziņš GROUP (grupa).



Attēls 3.499: New Holland kombaina displejs

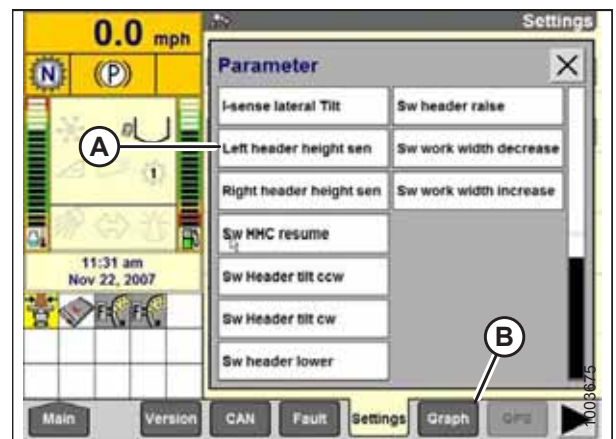
EKSPLUATĀCIJA

9. Atlasiet HEADER HEIGHT / TILT (hedera augstums / slīpums) (A). Parādās ekrāns PARAMETER (parametrs).



Attēls 3.500: New Holland kombaina displejs

10. Atlasiet LEFT HEADER HEIGHT SEN (kreisais hedera augstuma sensors) (A) un pēc tam atlasiet pogu GRAPH (diagramma) (B). Precīzs spriegums ir norādīts ekrāna augšpusē.
11. Paceliet un nolaidiet hederau, lai redzētu pilnu sprieguma nolašījumu diapazonu.



Attēls 3.501: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR/CX sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 284.](#)

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombine displejā atlasiet HEADER LATERAL FLOAT (hedera sānu reljefa kopēšana) un nospiediet ENTER (ievadīt).
2. Izmantojiet navigācijas taustiņus uz augšu un uz leju, lai pārvietotos starp opcijām, un atlasiet INSTALLED (uzstādīts).



Attēls 3.502: New Holland kombaina displejs

3. Atlasiet HEADER AUTOFLOAT (hedera automātiskā reljefa kopēšana) (A) un nospiediet ENTER (ievadīt).
4. Izmantojiet navigācijas taustiņus uz augšu un uz leju, lai pārvietotos starp opcijām, un atlasiet INSTALLED (uzstādīts).



Attēls 3.503: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR/CX sērija

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 284](#).



BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

EKSPLUATĀCIJA

Pirms hedera kalibrēšanas procedūras sākšanas pārbaudiet šādus nosacījumus:

- Kombainam ir pievienots heders.
- Kombains atrodas uz līdzenas zemes, un heders ir vienā līmenī ar zemi.
- Heders ir uz lejas bloķējumiem, un centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
- Dzinējs darbojas.
- Kombains nepārvietojas.
- No hedera augstuma kontrollera (HHC) moduļa nav saņemti dati par kādiem bojājumiem.
- Heders / padeve ir atslēgti.
- Sānu reljefa kopēšanas pogas **NAV** nospiestas.
- ESC (iziet) taustiņš **NAV** nospiests.

Lai kalibrētu AHAV, veiciet šādas darbības:

1. Kombaina displejā atlasiet CALIBRATION (kalibrēšana) un nospiediet LABO BULTTAUSTIŅU, lai ievadītu informācijas logu.
2. Atlasiet HEADER (heders) (A) un nospiediet ENTER (ievadīt). Atveras dialoglodziņš CALIBRATION (kalibrēšana).

PIEZĪME:

Lai pārslēgtos starp opcijām, varat izmantot navigācijas taustiņus uz augšu un uz leju.



Attēls 3.504: New Holland kombaina displejs

3. Veiciet kalibrēšanas darbības tādā secībā, kādā tās parādās dialoglodziņā. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo soli.

PIEZĪME:

Nospiežot ESC (iziet) taustiņu jebkura soļa laikā vai nedarbinot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrēšanas procedūra tiek pārtraukta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.505: New Holland kombaina displejs

4. Ja visas darbības ir pabeigtas, ekrānā parādās paziņojums CALIBRATION SUCCESSFUL (kalibrēšana sekmīga). Izejiet no izvēlnes CALIBRATION (kalibrēšana), nospiežot taustiņu ENTER (ievadīt) vai ESC (iziet).

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.

- Ja ierīce nedarbojas pareizi, veiciet maksimālā rugāju augstuma kalibrēšanu.

Maksimālā rugāju augstuma kalibrēšana — New Holland CR/CX sērija

Šajā procedūrā ir aprakstīts, kā kalibrēt zonas skaitītāju, lai apturētu vai sāktu skaitīšanu pareizā augstumā. Ieprogramējiet hederu tādā augstumā, kas pļaušanas laikā nekad netiks sasniegts. Zonas skaitītājs pārtrauc skaitīšanu, ja heders ir virs ieprogrammētā augstuma, un sāk skaitīšanu, ja heders ir zem ieprogrammētā augstuma.

Atlasiet hedera augstumu, kas atbilst iepriekš sniegtajam aprakstam.

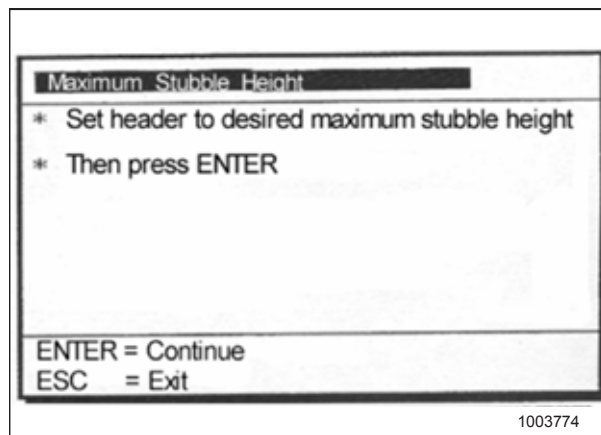
SVARĪGI:

- Ja šī vērtība ir iestatīta pārāk zema, zona var **NETIKT** uzskaitīta, jo dažkārt heders tiek pacelts virs šīs robežvērtības, lai gan kombains joprojām pļauj.
- Ja šī vērtība ir iestatīta pārāk augsta, zonas skaitītājs turpina skaitīt pat tad, ja heders ir pacelts (bet zem šīs robežvērtības) un kombains vairs nepļauj kultūraugus.

BĪSTAMI

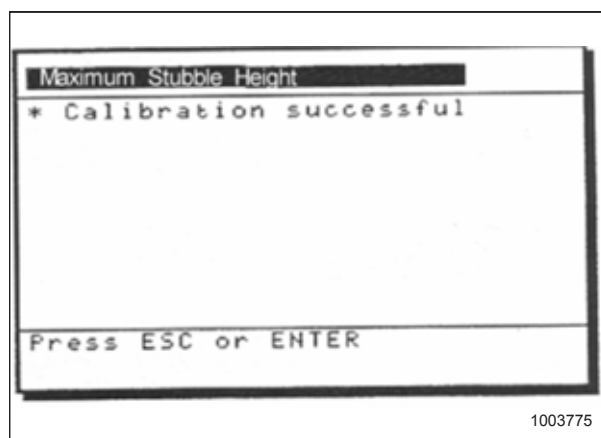
Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

- Atlasiet kalibrēšanas dialoglodziņu MAXIMUM STUBBLE HEIGHT (maksimālais rugāju augstums). Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo soli.



Attēls 3.506: New Holland kalibrēšanas dialoglodziņš

- Novietojiet hederu pareizā pozīcijā, izmantojot daudzfunkcionālā roktura vadības slēdzi pārslēgšanai uz augšu vai uz leju.
- Nospiediet ENTER (ievadīt), lai turpinātu. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo soli.
- Nospiediet ENTER (ievadīt) vai ESC (iziet), lai aizvērtu kalibrēšanas ekrānu. Kalibrēšanas tagad ir pabeigta.



Attēls 3.507: New Holland kalibrēšanas dialoglodziņš

Hedera pacelšanas ātruma regulēšana — New Holland CR/CX sērija

Ja nepieciešams, hedera pacelšanas ātrumu var regulēt (pirmais ātrums uz balansiera slēdža HEADER HEIGHT (hedera augstums) uz daudzfunkcionālā roktura).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

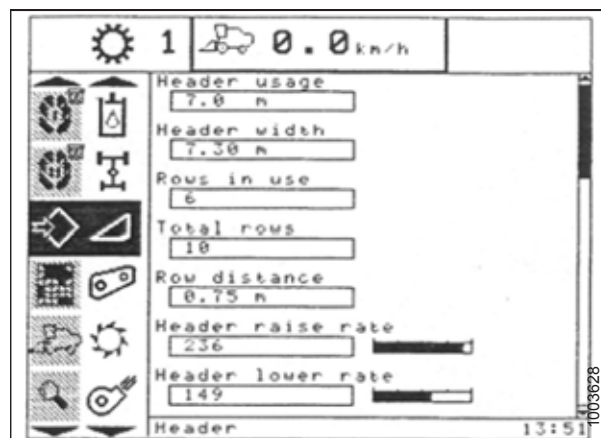
PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 284.](#)

1. Kombaina displejā atlasiet HEADER RAISE RATE (hedera pacelšanas ātrums).
2. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu.
3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Pacelšanas ātrumu var mainīt no 32–236 ar soli 34. Rūpnīcas iestatījums ir 100.



Attēls 3.508: New Holland kombaina displejs

Hedera nolaišanas ātruma regulēšana — New Holland CR/CX sērija

Ja nepieciešams, hedera nolaišanas ātrumu var regulēt (hedera augstuma vadības poga vai otrais ātrums uz hedera augstuma balansiera slēdža uz daudzfunkcionālā roktura).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

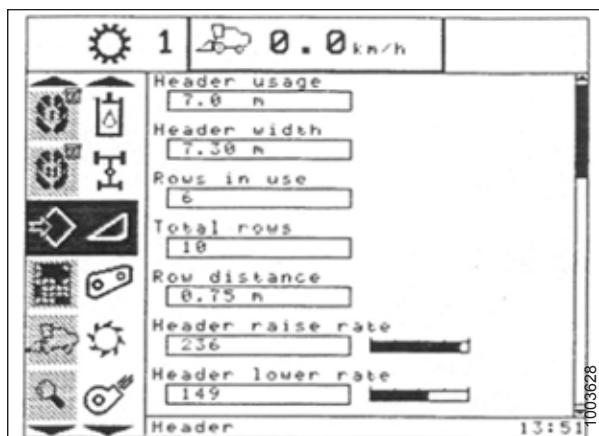
Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 284.](#)

EKSPLUATĀCIJA

1. Kombine displejā atlasiet HEADER LOWER RATE (hedera nolaišanas ātrums).
2. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu uz 50.
3. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Hedera nolaišanas ātrumu var mainīt no 2–247 ar soli 7. Rūpnīcā tas ir iestatīts uz 100.



Attēls 3.509: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības jutīguma iestatīšana — New Holland CR/CX sērija

Ar jutīguma regulēšanas iestatījumu regulē attālumu, ko izkopts veic uz augšu vai uz leju, pirms automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV) reaģē un paceļ vai nolaiž padeves tvertni.

Ja jutība ir iestatīta uz maksimālo vērtību, ir nepieciešamas tikai nelielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos. Ja jutība ir iestatīta uz minimālo vērtību, ir nepieciešamas lielas zemes augstuma izmaiņas, lai padeves tvertne paceltos vai nolaistos.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet [3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 284.](#)

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Pieslēdziet kulšanu un padeves tvertni.
2. Kombine displeja ekrānā atlasiet HEIGHT SENSITIVITY (augstuma jutīgums).
3. Izmantojiet + vai – pogas, lai mainītu iestatījumu uz 200.
4. Nospiediet ENTER (ievadīt), lai saglabātu jauno iestatījumu.

PIEZĪME:

Jutīgumu var mainīt no 10–250 ar soli 10. Rūpnīcā tas ir iestatīts uz 100.



Attēls 3.510: New Holland kombaina displejs

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR/CX sērija

Lai iestatītu priekšiestatītu pļaušanas augstumu, veiciet šādas darbības:

PIEZĪME:

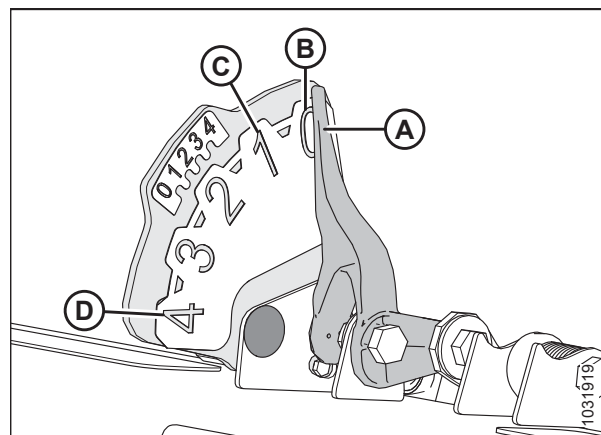
Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Par New Holland CR modeļiem 6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90 skatiet *3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki, lappuse 284.*

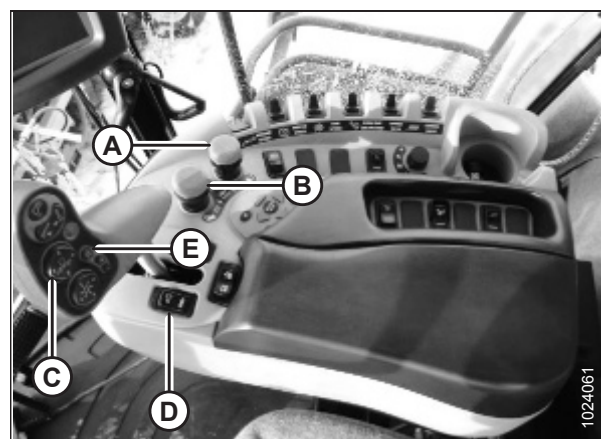
PIEZĪME:

Indikatoram (A) jāatrodas 0 pozīcijā (B), ja heders ir 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes. Ja heders atrodas uz zemes, indikatoram jābūt pozīcijā 1 (C), ja spiediens uz zemes ir zems, un pozīcijā 4 (D), ja spiediens uz zemes ir augsts. Kultūraugu un augsnes apstākļi nosaka, cik lielā mērā tiek izmantota reljefa kopēšana. Ideāls iestatījums ir pēc iespējas vieglāks, bez hedera lēkāšanas vai kultūraugu izlaišanas. Strādājot ar smagiem iestatījumiem, priekšlaicīgi nodilst izkopts nodiluma plāksnes.



Attēls 3.511: Reljefa kopēšanas indikators

1. Ar slēdžiem (A) un (B) pieslēdziet kulšanas mehānismu un pavedēju.
2. Iestatiet balansiera slēdzi HEDERA ATMIŅA (D) režīma RUGĀJU AUGSTUMS / AUTOMĀTISKĀ RELJEFA KOPĒŠANA pozīcijā (A) vai (B).
3. Paceliet vai nolaidiet hedera līdz vajadzīgajam pļaušanas augstumam, izmantojot HEDERA AUGSTUMA un HEDERA SĀNU RELJEFA KOPĒŠANAS momentslēdzi (C).
4. Viegli nospiediet pogu AUTOMĀTISKĀ HEDERA AUGSTUMA VADĪBA (E) vismaz uz 2 sekundēm, lai saglabātu augstuma pozīciju. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.



Attēls 3.512: New Holland kombaina vadības ierīces

PIEZĪME:

Ir iespējams saglabāt divas dažādas hedera augstuma vērtības, izmantojot balansiera slēdzi HEDERA ATMIŅA (D) režīma RUGĀJU AUGSTUMS / AUTOMĀTISKĀ RELJEFA KOPĒŠANA pozīcijā (A) vai (B).

5. Paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vajadzīgajam darba augstumam, izmantojot TĪTAVU AUGSTUMA momentslēdzi (E).
6. Viegli nospiediet pogu AUTOMĀTISKĀ HEDERA AUGSTUMA VADĪBA (E) vismaz uz 2 sekundēm, lai saglabātu augstuma pozīciju. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.

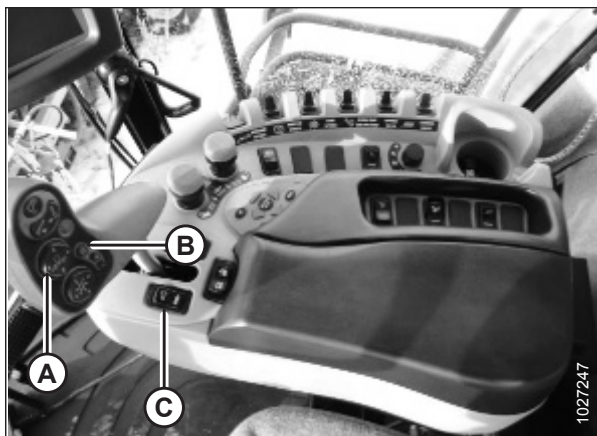
7. Lai mainītu vienu no atmiņā saglabātajiem hedera augstuma iestatītajām vērtībām, kamēr kombains tiek izmantots, HEDER AUGSTUMA UN HEDERA SĀNU RELJEFA KOPĒŠANAS balansiera slēdzi (A) (lēni uz augšu / uz leju), lai paceltu vai nolaistu hedera līdz vēlamajai vērtībai. Viegli nospiediet pogu AUTOMĀTISKĀ HEDERA AUGSTUMA VADĪBA (B) vismaz uz 2 sekundēm, lai saglabātu augstuma pozīciju. Iestatījumu apstiprina skaņas signāls.

PIEZĪME:

Pilnībā nospiežot AUTOMĀTISKĀ HEDERA AUGSTUMA VADĪBAS pogu (B), tiek atslēgts reljefa kopēšanas režīms.

PIEZĪME:

Pēc hedera augstuma iestatītā punkta maiņas nav nepieciešams vēlreiz nospiegt balansiera slēdzi (C).



Attēls 3.513: New Holland kombaina vadības ierīces

3.8.19 New Holland kombaini — CR sērija — 2015. gada un jaunāki

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.8.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 275](#).

Sprieguma diapazona pārbaude no kombaina kabīnes — New Holland CR sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.8.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 275](#).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

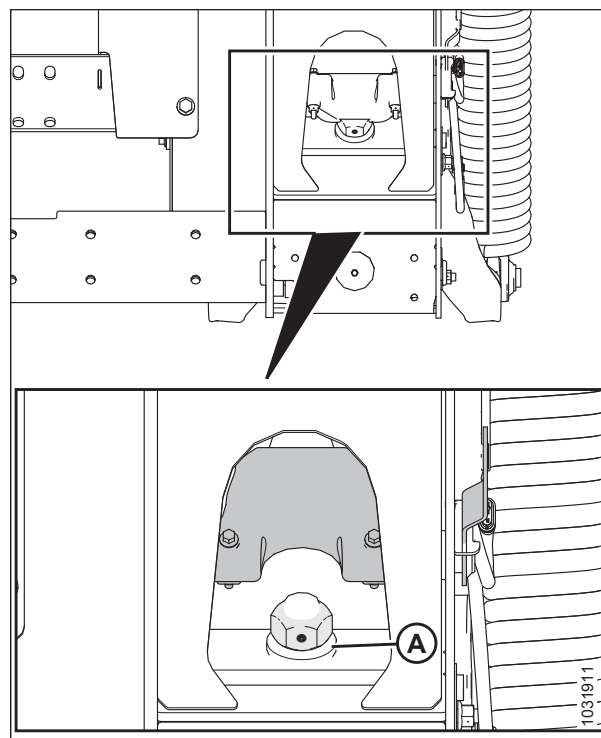
1. Novietojiet hedera 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes un atbloķējiet reljefa kopēšanu.

EKSPLUATĀCIJA

2. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei abās vietās atrodas uz lejas galējās robežas (paplāksni [A] nevar pārvietot).

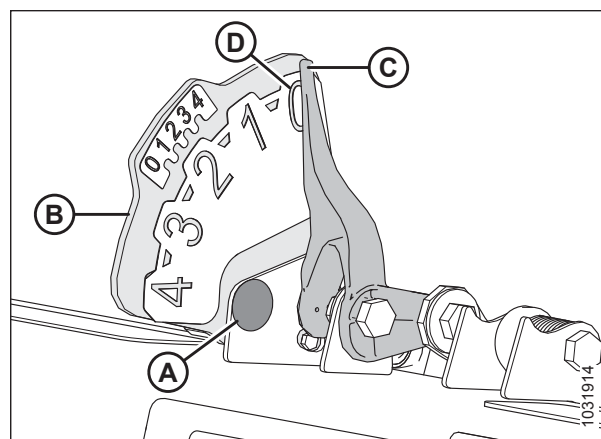
PIEZĪME:

Ja nākamo divu darbību laikā heders nav uz lejas galējās robežas, spriegums darbības laikā var iziet ārpus diapazona, izraisot automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) sistēmas darbības traucējumus. Ja heders nav uz lejas bloķējumiem, skatiet [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#) norādījumus.



Attēls 3.514: Reljefa kopēšanas bloķējums

3. Ja rādītājs nav uz nulles, atslābiniet skrūvi (A) un bīdīt reljefa kopēšanas indokatora plāksni (B), līdz rādītājs (C) ir 0 (D).
4. Pievelciet skrūvi (A).
5. Pārliecinieties, ka hedera reljefa kopēšana ir atbloķēta.



Attēls 3.515: Reljefa kopēšanas indikators

EKSPLUATĀCIJA

6. Atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A) galvenajā ekrānā. Parādās ekrāns DIAGNOSTICS (diagnostika).



Attēls 3.516: New Holland kombaina displejs

7. Atlasiet SETTINGS (iestatījumi) (A). Parādās ekrāns SETTINGS (iestatījumi).



Attēls 3.517: New Holland kombaina displejs

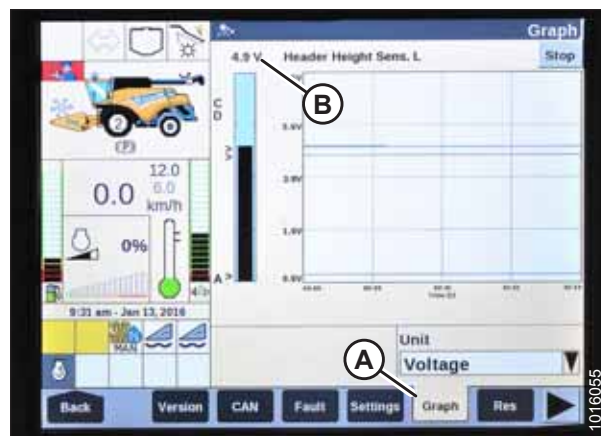
8. Atlasiet HEADER HEIGHT / TILT (hedera augstums / slīpums) (A) nolaižamajā izvēlnē GROUP (grupa).
9. Atlasiet HEADER HEIGHT SENS. (hedera augstuma sensors). nolaižamajā izvēlnē L (B) PARAMETER (parametrs).



Attēls 3.518: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

10. Atlasiet GRAPH (diagramma) (A). Precīzs spriegums (B) ir norādīts ekrāna augšpusē.
11. Paceliet un nolaidiet hederu, lai redzētu pilnu sprieguma nolasījumu diapazonu.



Attēls 3.519: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības iestatīšana — New Holland CR sērija

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamajā hedera leņķī.

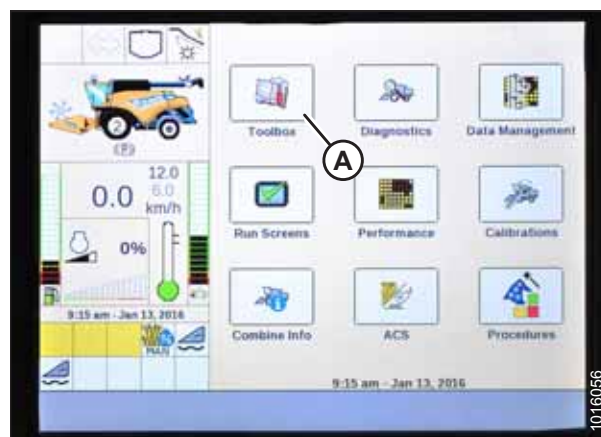
PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.8.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 275](#).

1. Pārliecinieties, ka centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
2. Atlasiet TOOLBOX (rīklodziņš) (A) galvenajā ekrānā. Parādās ekrāns TOOLBOX (rīklodziņš).



Attēls 3.520: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

3. Vienlaicīgi nospiediet pogas IZLĀDĒT (A) un ATSĀKT (B) uz vadības roktura.

PIEZĪME:

Dažu New Holland kombainu programmatūra var neļaut galvenajā izvēlnē mainīt hederu no LOKĀMA uz PLATFORMAS veidu vai hedera veidu no NOKLUSĒJUMA uz 80/90. Tagad šis ir dīlera iestatījums. Ja nepieciešams mainīt dīlera iestatījumu, sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 3.521: New Holland kombaina vadības ierīces

4. Atlasiet HEAD 1 (heders) (A). Parādās ekrāns HEADER SETUP 1 (hedera iestatīšana).
5. Atlasiet CUTTING TYPE (pļaušanas veids) ar nolaižamās izvēlnes bultiņu (B) un mainiet CUTTING TYPE (pļaušanas veids) uz PLATFORM (platforma) (C).



Attēls 3.522: New Holland kombaina displejs

6. Atlasiet HEADER SUB TYPE (hedera paveids) ar nolaižamās izvēlnes bultiņu (A). Parādās dialoglodziņš HEADER SUB TYPE (hedera paveids).



Attēls 3.523: New Holland kombaina displejs

7. Iestatiet HEADER SUB TYPE (hedera paveids) uz 80/90 (A) New Holland kombainam.



Attēls 3.524: New Holland kombaina displejs

8. Atlasiet HEAD 2 (heders) (A). Parādās ekrāns HEADER SETUP 2 (hedera iestatīšana).



Attēls 3.525: New Holland kombaina displejs

9. Atlasiet nolaižamās izvēlnes bultiņu AUTOFLOAT (automātiskā reljefa kopēšana) un iestatiet to uz INSTALLED (uzstādīts) (A).
10. Atlasiet nolaižamās izvēlnes bultiņu AUTO HEADER LIFT (automātiska hedera celšana) un iestatiet to uz INSTALLED (uzstādīts) (B).

PIEZĪME:

Ja ir uzstādīta AUTO HEADER LIFT (automātiska hedera celšana) un pieslēgta AHAV, heders tiek celts automātiski, ja pavelkat vadības rokturi atpakaļ.

11. Iestatiet MANUAL HHC RAISE RATE (HHC manuālas pacelšanas ātrums) (C) un MANUAL HHC LOWER RATE (HHC manuālas nolaišanas ātrums) (D) vērtības, lai nodrošinātu labāko veiktspēju atkarībā no zemes apstākļiem.



Attēls 3.526: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

12. Iestatiet HHC HEIGHT SENSITIVITY (HHC augstuma jutīgums) (A) un HHC TILT SENSITIVITY (slīpuma jutīgums) (B) lai nodrošinātu labāko veiktspēju atkarībā no zemes apstākļiem.



Attēls 3.527: New Holland kombaina displejs

13. Izvēlnē REEL HEIGHT SENSOR (tītavu augstuma sensors) (A) atlasiet YES (jā).



Attēls 3.528: New Holland kombaina displejs

Automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana — New Holland CR sērija

Lai nodrošinātu labāko automātiskās hedera augstuma vadības (AHAV) veiktspēju, šīs procedūras veiciet, ja centrālais posms ir iestatīts uz **D**. Kad iestatīšana un kalibrēšana ir pabeigta, noregulējiet centrālo posmu vēlamojā hedera leņķī. Norādījumus skatiet [3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96](#).

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.8.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 275](#).

BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

PIEZĪME:

Ja hedera reljefa kopēšana ir iestatīta pārāk viegla, tas var kavēt AHAV kalibrēšanu. Kalibrācijas procedūrai var būt nepieciešams uzstādīt smagāku reljefa kopēšanu, lai heders neatdalītos no reljefa kopēšanas moduļa.

Pirms hedera kalibrēšanas procedūras sākšanas pārbaudiet šādus nosacījumus:

EKSPLUATĀCIJA

- Kombainam ir pievienots heders.
- Kombains atrodas uz līdzenas zemes, un heders ir vienā līmenī ar zemi.
- Heders ir uz lejas bloķējumiem, un centrālais posms ir iestatīts uz **D**.
- Dzinējs darbojas.
- Kombains nepārvietojas.
- No hedera augstuma kontrollera (HHC) moduļa nav saņemti dati par kādiem bojājumiem.
- Heders / padeve ir atslēgti.
- Sānu reljefa kopēšanas pogas **NAV** nospiestas.
- ESC (iziet) taustiņš **NAV** nospiests.

Lai kalibrētu AHAV, veiciet šādas darbības:

1. Atlasiet CALIBRATIONS (kalibrācijas) (A) galvenajā ekrānā. Tiek parādīts ekrāns CALIBRATION (kalibrēšana).



Attēls 3.529: New Holland kombaina displejs

2. Atlasiet CALIBRATION (kalibrēšana) ar bultiņu (A) nolaižamajā izvēlnē.



Attēls 3.530: New Holland kombaina displejs

- Atlasiet HEADER (heders) (A) no kalibrēšanas opciju saraksta.



Attēls 3.531: New Holland kombaina displejs

- Veiciet kalibrēšanas darbības tādā secībā, kādā tās parādās ekrānā. Veicot kalibrēšanas procesu, displejs automātiski atjauninās, lai parādītu nākamo soli.

PIEZĪME:

Nospiežot ESC (iziet) taustiņu jebkura soļa laikā vai nedarbinot sistēmu ilgāk par 3 minūtēm, kalibrēšanas procedūra tiek pārtraukta.

PIEZĪME:

Kombaina operatora rokasgrāmatā ir sniegts kļūdu kodu skaidrojums.



Attēls 3.532: New Holland kombaina displejs

- Ja visas darbības ir pabeigtas, ekrānā parādās paziņojums CALIBRATION COMPLETED (kalibrēšana pabeigta).

PIEZĪME:

Ja AHAV kalibrēšanas procedūras pabeigšanai reljefa kopēšana tika iestatīta smagāka, pēc kalibrēšanas pabeigšanas to noregulējiet līdz ieteicamajam reljefa kopēšanas režīmam.



Attēls 3.533: New Holland kombaina displejs

Tītavu augstuma sensora sprieguma pārbaude — New Holland CR sērija

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

1. Kombaina displeja galvenajā lapā atlasiet DIAGNOSTICS (diagnostika) (A). Atveras lapa DIAGNOSTICS (diagnostika).



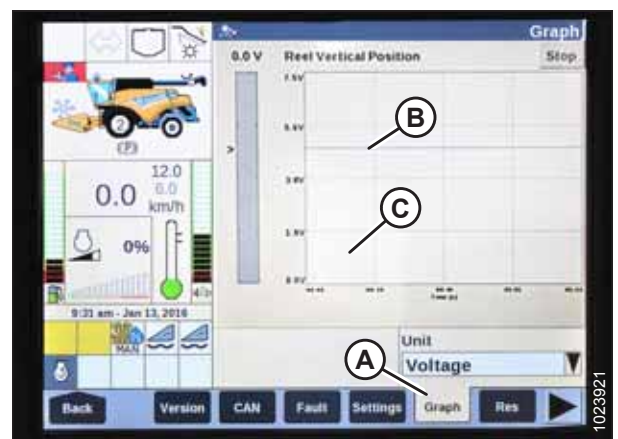
Attēls 3.534: New Holland kombaina displejs

2. Atlasiet cilni SETTINGS (iestatījumi) (A). Atveras lapa SETTINGS (iestatījumi).
3. Izvēlnē GROUP (grupa) (B) atlasiet HEADER (heders).
4. Izvēlnē PARAMETER (parametrs) (C) atlasiet REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija).



Attēls 3.535: New Holland kombaina displejs

5. Atlasiet cilni GRAPH (diagramma) (A). Parādās REEL VERTICAL POSITION (tītavu vertikālā pozīcija) diagramma.
6. Nolaidiet tītavas, lai redzētu augšējo spriegumu (B). Spriegumam jābūt 4,1–4,5 V.
7. Paceliet tītavas, lai redzētu apakšējo spriegumu (C). Spriegumam jābūt 0,5–0,9 V.



Attēls 3.536: New Holland kombaina displejs

Priekšiestatītā pļaušanas augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.8.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 275](#).

Konsolei ir divas automātiskā augstuma priekšiestatījumu pogas. Pārslēgšanas slēdzis, kas bija iepriekšējos modeļos, tagad ir konfigurēts, kā parādīts labajā pusē. MacDon hederiem nepieciešamas tikai pirmās divas pogas (A) un (B). Trešā poga (C) nav konfigurēta.

⚠ BĪSTAMI

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.



Attēls 3.537: New Holland kombaina vadības ierīces

Lai iestatītu pļaušanas augstuma priekšiestatījumus, veiciet šādas darbības:

1. Pieslēdziet kuļaparātu un hederu.
2. Atlasiet priekšiestatīšanas pogu 1 (A). Uz pogas iedegas dzeltena gaisma.
3. Paceliet vai nolaidiet hederu līdz vēlamajam pļaušanas augstumam.



Attēls 3.538: New Holland kombaina vadības ierīces

EKSPLUATĀCIJA

4. Turiet nospiestu pogu ATSĀKT (C) uz daudzfunkcionālā roktura, lai iestatītu priekšiestatījumu.

PIEZĪME:

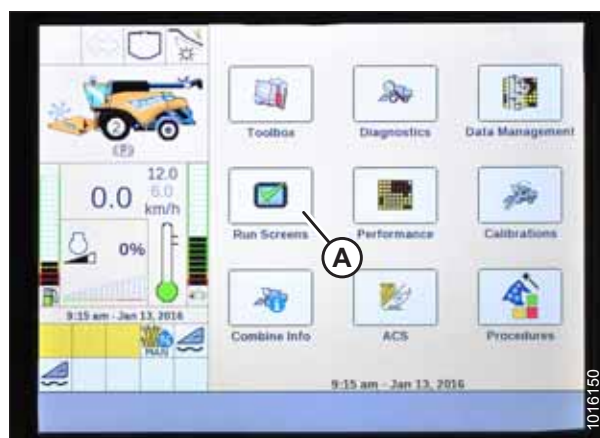
Iestatot priekšiestatījumus, vienmēr iestatiet hedera pozīciju pirms tītavu pozīcijas iestatīšanas. Ja heders un tītavas tiek iestatīti vienlaicīgi, tītavu iestatījums netiek saglabāts.

5. Paceliet vai nolaidiet tītavas līdz vēlamajai darba pozīcijai.
6. Turiet nospiestu pogu ATSĀKT (C) uz daudzfunkcionālā roktura, lai iestatītu priekšiestatījumu.
7. Atkārtojiet no darbības 2, *lappuse 294* līdz darbībai 6, *lappuse 295*, izmantojot priekšiestatījumu pogu 2.
8. Nolaidiet hederu uz zemes.
9. Atlasiet RUN SCREENS (izpildes ekrāni) (A) galvenajā ekrānā.



1024067

Attēls 3.539: New Holland kombaina daudzfunkcionālais rokturis



1016150

Attēls 3.540: New Holland kombaina displejs

10. Atlasiet cilni RUN (izpilde), kas rāda MANUAL HEIGHT (augstums manuāli).

PIEZĪME:

Lauks MANUAL HEIGHT (augstums manuāli) var parādīties jebkurā no RUN (izpilde) cilnēm. Ja tiek nospiesta automātiskā augstuma priekšiestatīšanas poga, displejs mainās uz AUTO HEIGHT (automātiskais augstums) (A).

11. Nospiediet vienu no automātiskā augstuma priekšiestatīšanas pogām, lai atlasītu priekšiestatītu plaušanas augstumu.



1016152

Attēls 3.541: New Holland kombaina displejs

Maksimālā darba augstuma iestatīšana — New Holland CR sērija

PIEZĪME:

Šī sadaļa attiecas tikai uz 2015. gada un jaunākiem CR modeļiem (6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90 un 10.90). Par citiem pirms 2015. gada New Holland kombainu modeļiem skatiet [3.8.18 New Holland kombaini — CR/CX sērija — 2014. gada un agrāki, lappuse 275](#).

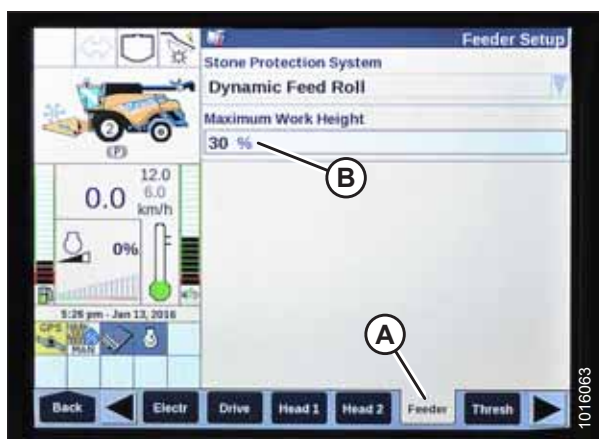
EKSPLUATĀCIJA

1. Atlasiet TOOLBOX (rīklodziņš) (A) galvenajā ekrānā. Parādās ekrāns TOOLBOX (rīklodziņš).



Attēls 3.542: New Holland kombaina displejs

2. Atlasiet FEEDER (padevējs) (A). Parādās ekrāns FEEDER SETUP (padevēja iestatīšana).
3. Atlasiet lauku MAXIMUM WORK HEIGHT (maksimālais darba augstums) (B).



Attēls 3.543: New Holland kombaina displejs

4. Iestatiet MAXIMUM WORK HEIGHT (maksimālais darba augstums) uz vēlamo vērtību.
5. Nospiediet SET (iestatīt) un pēc tam nospiediet ENTER (ievadīt).



Attēls 3.544: New Holland kombaina displejs

Tītavu atgāzuma, hedera slīpuma un hedera konfigurēšana — New Holland CR sērija

Šī procedūra attiecas tikai uz 2016. gada New Holland CR modeļiem 6.90, 7.90, 8.90 un 9.90.

PIEZĪME:

Kopš šī dokumenta publicēšanas var būt veiktas izmaiņas kombaina vadības ierīcēs vai displejā. Lai iegūtu jaunāko informāciju, skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

EKSPLUATĀCIJA

1. Vienlaicīgi nospiediet pogas IZLĀDĒT (A) un ATSĀKT (B) uz vadības roktura.



Attēls 3.545: New Holland kombaina vadības ierīces

2. Ekrānā HEAD 1 (heders) mainiet CUTTING TYPE (pļaušanas veids) no FLEX (lokāms) uz PLATFORM (platforma), kā parādīts vietā (A).



Attēls 3.546: New Holland kombaina displejs

3. Ekrānā HEAD 2 (heders) mainiet HEADER SUB TYPE (hedera paveids) no DEFAULT (noklusējums) uz 80/90, kā parādīts vietā (A).



Attēls 3.547: New Holland kombaina displejs

EKSPLUATĀCIJA

Tagad ir divas dažādas pogas PIE ZEMES priekšiestatījumiem. Pārslēgšanas slēdzis, kas bija iepriekšējos modeļos, tagad ir konfigurēts, kā parādīts labajā pusē. MacDon hederiem nepieciešamas tikai pirmās divas pogas (A) un (B). Trešā poga (C) apakšā nav konfigurēta.



Attēls 3.548: New Holland kombaina vadības ierīces

3.9 Hedera līmeņošana

Reljefa kopēšanas modulis ir iestatīts rūpnīcā, lai nodrošinātu atbilstošu hedera izlīdzinājumu. Parasti to nevajadzētu regulēt.

Ja heders **NAV** nolīmeņots, pirms savienojumu regulēšanas veiciet šādas pārbaudes:

- Pārbaudiet spiedienu kombaina riepās.
- Pārbaudiet, vai kombaina padevējs ir izlīdzināts. Skatiet norādījumus kombaina operatora rokasgrāmatā.
- Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas moduļa augšdaļa ir vienā līmenī un paralēli padeves tvertnei.

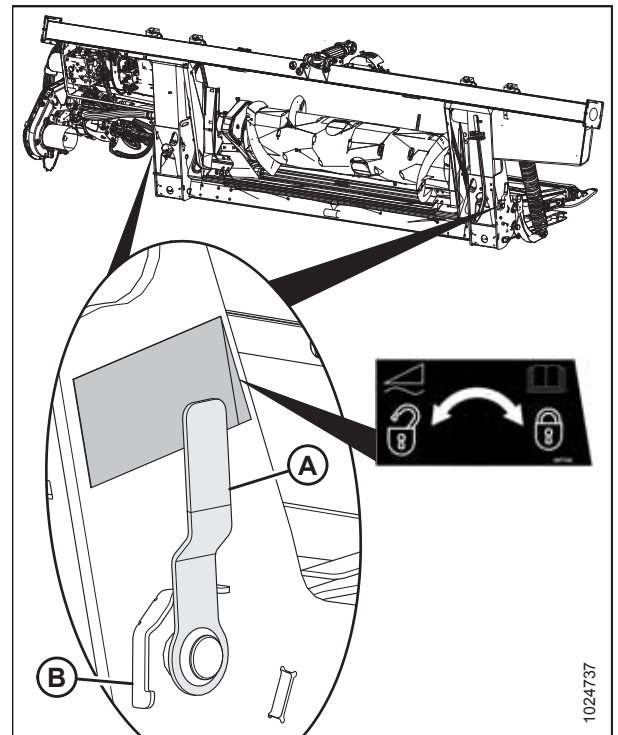
PIEZĪME:

Reljefa kopēšanas atsperes **NEIZMANTO** hedera līmeņošanai.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet hedera tā, lai izkopts būtu 254–356 mm (10–14 collas) virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Bloķējiet hedera spārnus. Norādījumus skatiet *Hedera spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80*.
5. Pārbaudiet un, ja nepieciešams, noregulējiet reljefa kopēšanu. Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75*.
6. Atbloķējiet abus hedera reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot bloķēšanas rokturus (A) prom no moduļa un nospiežot bloķēšanas rokturi uz leju pozīcijā (B) (**ATBLOĶĒT**).



Attēls 3.549: Hedera reljefa kopēšanas bloķējums bloķētā stāvoklī

EKSPLUATĀCIJA

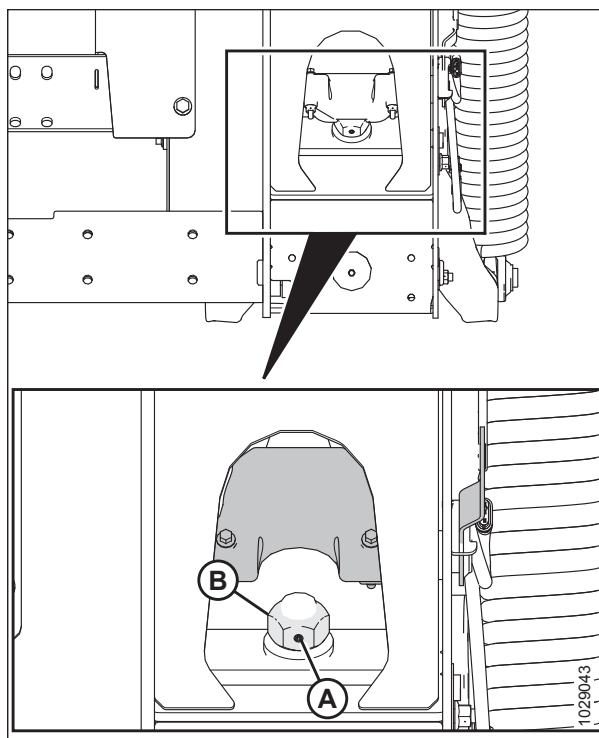
7. Lai izlīdzinātu hederu, tā augšpusē veiciet nelielu (1/4–1/2 pagrieziena) **pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam** uzgriežņa (A) regulēšanu.

PIEZĪME:

Regulēšanas skrūve (B) nav jāatslābina, lai veiktu uzgriežņa (A) regulēšanu līdz pusapgriezienam.

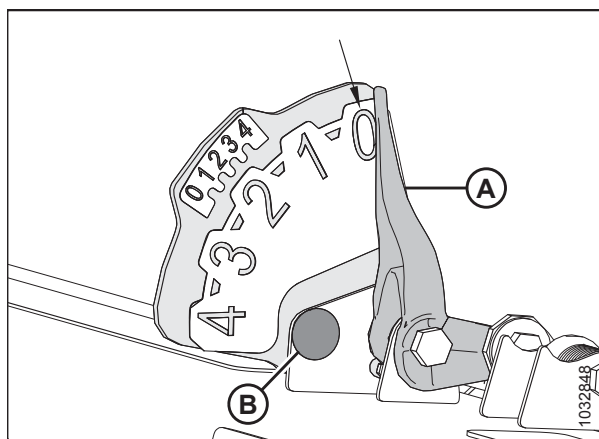
SVARĪGI:

Regulēšana, kas pārsniedz divus pagriezienus jebkurā virzienā, var negatīvi ietekmēt hedera reljefa kopēšanu.



Attēls 3.550: Reljefa kopēšanas bloķējums — labā puse

8. Pēc hedera augšpuses noregulēšanas reljefa kopēšanas indikatora adatu (A) jāiestata uz nulli. Atslābiniet uzgriezni, kas nostiprina skrūvi (B), un centrējiet indikatora adatu uz nulli.



Attēls 3.551: Kreisais reljefa kopēšanas indikators

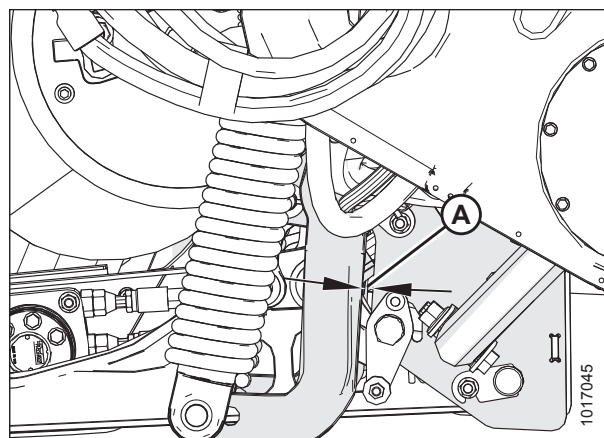
EKSPLUATĀCIJA

PIEZĪME:

Nodrošiniet vismaz 2–3 mm (1/8 collas) (A) atstarpi starp rāmi un grozāmās sviras aizmugurējo daļu.

PIEZĪME:

Pārbaudiet reljefa kopēšanu pēc hedera izlīdzināšanas.
Norādījumus skatiet *Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75*.



Attēls 3.552: Grozāma svira

3.10 Izkapts atvienošana

Izkapts atrodas hedera priekšpusē. Tā atbalsta nazi un aizsargus, kas tiek izmantoti kultūraugu pļaušanai.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimodus.

UZMANĪBU

Rotējošu tītavu nolaišana uz pieslēgtas izkapts sabojās tītavu komponentus.

Lai atvienotu izkapti, reversējiet kombaina padeves tvertni. Ja izkaptis joprojām ir pievienota, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

1. Pārtrauciet mašīnas kustību uz priekšu un atvienojiet hedera piedziņu.
2. Paceliet hedera, lai tas nepiepildītos ar netīrumiem, un ieslēdziet hedera piedziņas sajūgu.
3. Ja spraudnis **NEATVIENOJAS**, atslēdziet hedera piedziņas sajūgu un pilnībā paceliet hedera.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
6. Ar roku noņemiet izkapti.

3.11 Reljefa kopēšanas moduļa atvienošana no padeves stiebru pacēlāja

Dažreiz kultūraugi iesprūst starp padeves stiebru pacēlāju un padeves klāju.

1. Pārtrauciet mašīnas kustību uz priekšu un atvienojiet hedera piedziņu.
2. Nedaudz paceliet hederu no zemes un paceliet tītavas.
3. Mainiet kombaina padeves virzienu atbilstoši ražotāja specifikācijām (dažādiem kombainu modeļiem padeves virziena maiņa ir atšķirīga).
4. Pagrieziet sānu stiebru pacēlāja ātrumu uz 0.
5. Ieslēdziet hedera piedziņu.
6. Lēnām palieliniet sānu stiebru pacēlāja ātrumu līdz iepriekšējiem iestatījumiem, ja tapa ir atbrīvota.

3.12 Hedera transportēšana

BRĪDINĀJUMS

NEBRAUCIET ar kombainu, kam piestiprināts heders, naktī pa ceļu vai šoseju vai ierobežotas redzamības apstākļos, piemēram, miglas vai lietus laikā. Šādos apstākļos heders var nebūt redzams visā tā platumā.

3.12.1 Hedera transportēšana uz kombaina

UZMANĪBU

- Pirms transportēšanas pa ceļiem iepazīstieties ar vietējiem tiesību aktiem, lai uzzinātu par platuma noteikumiem un apgaismojuma vai marķēšanas prasībām.
- Izpildiet visas kombaina operatora rokasgrāmatā ieteiktās transportēšanas, vilkšanas utt. procedūras.
- Uzbraucot uz lauka vai nobraucot no tā, atslēdziet hedera piedziņas sajūgu.
- Pirms braukt ar kombainu pa ceļu, pārliedzinieties, ka mirgojošās dzeltenās signālugaunīs, sarkanie aizmugurējie lukturi un hedera lukturi ir tīri un darbojas pareizi. Pagrieziet dzeltenās signālugaunis, lai nodrošinātu, ka citi satiksmes dalībnieki tās labi redz. Braucot pa ceļiem, vienmēr izmantojiet lukturus, lai citi transportlīdzekļi jūsu tehniku savlaicīgi pamanītu.
- NELIETOJIET lauka lukturus uz ceļiem, jo tie var apmulsināt citus vadītājus.
- Pirms braukšanas pa ceļu notīriet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmes un atstarotājus, noregulējiet atpakaļskata spoguļus un notīriet logus.
- Nolaidiet tītavas līdz galam un paceliet hedera, ja vien nepārvadājat to pa kalniem.
- Saglabājiet pietiekamu redzamību un esiet uzmanīgs, lai pamanītu šķēršļus ceļa malā, pretī braucošos transportlīdzekļus un tiltus.
- Braucot lejup no kalna, samaziniet ātrumu un turiet hedera minimālā augstumā, lai nodrošinātu maksimālu stabilitāti, ja kustība uz priekšu tiek pārtraukta jebkāda iemesla dēļ. Pilnībā paceliet hedera nogāzes apakšā, lai tas nesaskartos ar zemi.
- Brauciet ar drošu ātrumu, lai vienmēr nodrošinātu pilnīgu kontroli pār mašīnu un tās stabilitāti.

3.12.2 Vilkšana

Hederus ar iespēju transportēšanai mazā ātrumā / ar atbalsta riteņiem var vilkt aiz pareizi konfigurēta MacDon vālotāja vai lauksaimniecības traktora ar ātrumu maksimāli 32 km/h (20 mph). Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.

Hedera piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim



UZMANĪBU

Ievērojiet tālāk minētos norādījumus transportēšanai mazā ātrumā, lai novērstu kontroles zaudēšanu, kas var izraisīt traumas un / vai mašīnas bojājumus.

- Velkošā transportlīdzekļa svaram jāpārsniedz hedera svars, lai nodrošinātu pietiekamu kontroli un bremsēšanas spēju.
- NEVELCIET ar transportlīdzekļiem, kas ir piemēroti automaģistrālēm. Izmantojiet tikai lauksaimniecības traktoru, lauksaimniecības kombainu vai pareizi konfigurētu MacDon vālotāju.
- Pārļiecinieties, ka tītavas ir pilnībā nolaistas un novietotas uz balsta svirām, lai palielinātu hedera stabilitāti transportēšanas laikā. Hederiem ar hidraulisko tītavu atgāzumu nekad nesavienojiet atgāzuma savienotājus vienu ar otru, jo pretējā gadījumā ķēde būs noslēgta un transportēšanas laikā tītavas var pavirzīties uz priekšu.
- Pārbaudiet, vai visas tapas ir pareizi nostiprinātas transportēšanas stāvoklī pie riteņu balstiem, izkaps balsta un sakabes.
- Pirms transportēšanas pārbaudiet riepu stāvokli un spiedienu.
- Savienojiet sakabi ar velkošo transportlīdzekli, izmantojot atbilstošu sakabes tapu ar atsperes bloķēšanas tapu vai citu piemērotu stiprinājumu.
- Piestipriniet sakabes drošības ķēdi pie velkošā transportlīdzekļa. Pielāgojiet drošības ķēdes garumu tā, lai tā nebūtu vaļīgāka, kā nepieciešams, lai pagrieztos.
- Pievienojiet hedera septiņu polu spraudņa elektroinstalāciju pie atbilstošās kontaktligzdas velkošajā transportlīdzeklī. (Septiņu polu kontaktligzda ir pieejama MacDon izplatītāja rezerves daļu nodaļā.)
- Pārļiecinieties, ka lukturi darbojas pareizi, un notīriet lēnām braucoša transportlīdzekļa zīmi un citus atstarotājus. Izmantojiet mirgojošus brīdinājuma lukturus, ja vien to neaizliedz tiesību akti.

Hedera vilkšana



UZMANĪBU

Ievērojiet tālāk minētos norādījumus transportēšanai mazā ātrumā, lai novērstu kontroles zaudēšanu, kas var izraisīt traumas un / vai mašīnas bojājumus.

- NEBRAUCIET ātrāk kā 32 km/h (20 mph).
- Slidenos vai sarežģītos braukšanas apstākļos samaziniet transportēšanas ātrumu līdz mazāk nekā 8 km/h (5 mph).
- Līkumos brauciet ar ļoti mazu ātrumu (8 km/h [5 mph] vai mazāk), jo līkumos ir mazāka hedera stabilitāte. Pagriezienā vai izbraucot no tā NEDRĪKST palielināt ātrumu.
- Transportējot pa koplietošanas ceļiem, ievērojiet visus vietējos ceļu satiksmes noteikumus. Izmantojiet dzeltenās signālugunis, ja vien to neaizliedz tiesību akti.

3.12.3 Pārkārtošana no transportēšanas uz lauka pozīciju (pēc izvēles)

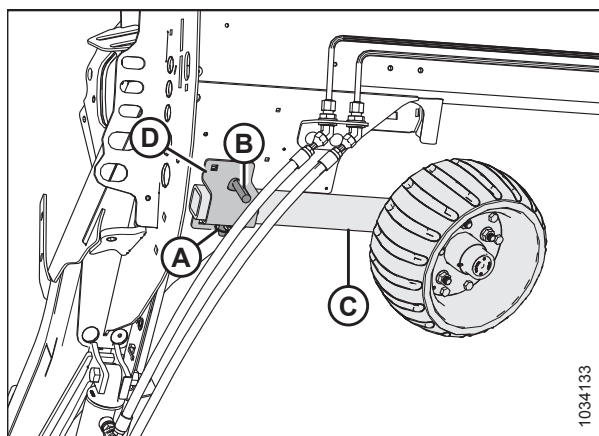
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no transportēšanas pozīcijas uz darba pozīciju — ContourMax™ opcija

Kreisais ārējais ritenis ir jāpārvieto uz darba pozīciju pēc tam, kad tas ir bijis transportēšanas pozīcijā.

BĪSTAMI

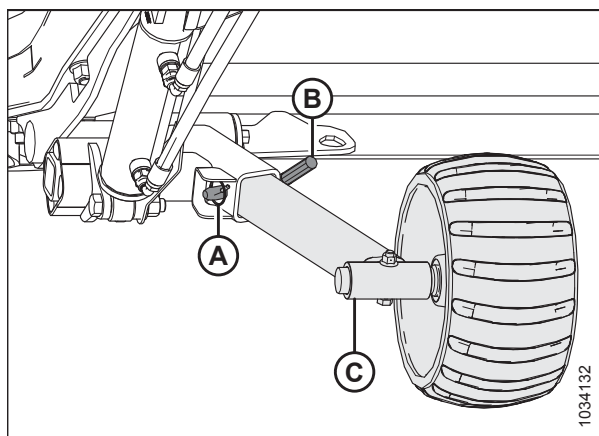
Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ list zem hedera. Ja izmantojat pacelāju, pirms turpināšanas pārliecinieties, ka heders ir nostiprināts.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hedera.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hedera uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmanto blokus, pārliecinieties, ka heders atrodas aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
5. Noņemiet sprosttapu (A).
6. Noņemiet aizmurtapu (B).
7. Izvelciet riteņa komplektu (C) no glabāšanas kronšteina (D).



Attēls 3.553: Kreisā riteņa komplekts

8. Ja ritenis ir vērsts uz iekšpusi, izlīdziniet riteņa bloku (C) ar atdalītāju un bīdiet to uz hedera priekšējo daļu, līdz tapu caurumi ir vienā līnijā.
9. Uzlieciet aizmurtapu (B).
10. Uzlieciet sprosttapu (A).



Attēls 3.554: Kreisā riteņa komplekts

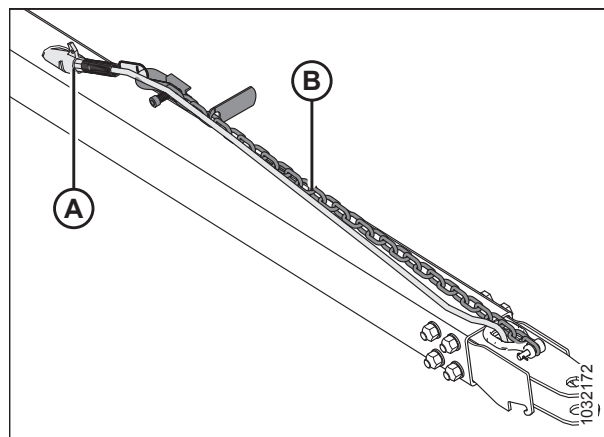
Jūgstieņa noņemšana

1. Bloķējiet hedera riepas ar riteņu balstķīliem (A), lai nepieļautu hedera ripošanu.



Attēls 3.555: Riepu bloķēšana

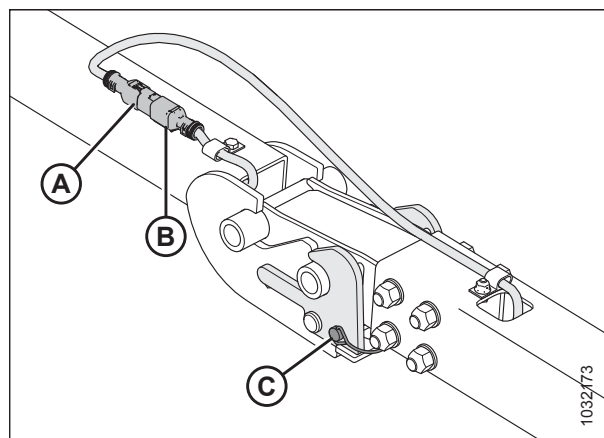
2. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A) un drošības ķēdi (B) no velkošā transportlīdzekļa un uzglabājiet, kā parādīts attēlā.
3. Ja noņemat jūgstieni ar pagarinājumu, pārejiet pie darbības 4, *lappuse 307*. Ja noņemat jūgstieni bez pagarinājumu, pārejiet pie darbības 16, *lappuse 309*.



Attēls 3.556: Jūgstieņa uzstādīšana

Ar pagarinājumu uzstādīta jūgstieņa noņemšana:

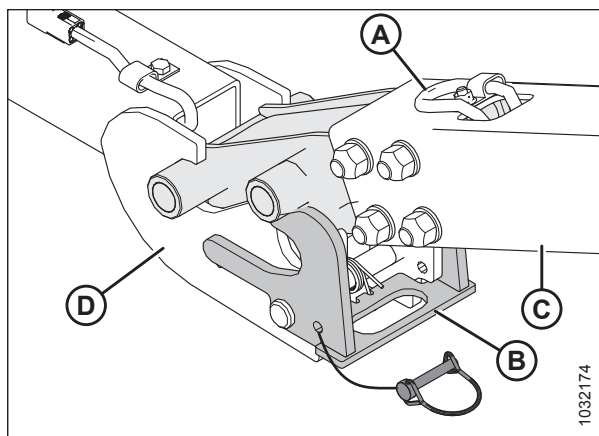
4. Atvienojiet jūgstieņa stiprinājumu (A) no pagarinājuma stiprinājuma (B).
5. Izņemiet sprosttapu (C) no aizdara.



Attēls 3.557: Jūgstieņa / pagarinājuma stiprinājums

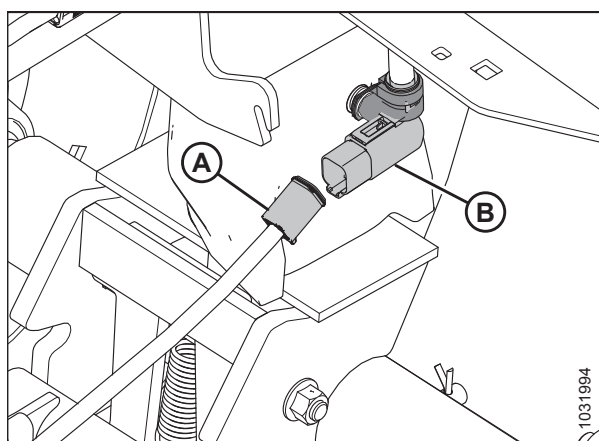
EKSPLUATĀCIJA

6. Nostipriniet jūgstieņa stiprinājumu (A) uzglabāšanas vietā.
7. Paceliet augšā uz sakabes pie aizdara savienojuma, lai noņemtu svaru no aizdara. Celšanas laikā pavelciet uz augšu aizdara rokturi (B), lai jūgstieņa taisnā tapa netraucētu, un pēc tam lēnām nolaidiet montāžu uz zemes.
8. Paceliet jūgstieņa galu (C) un atvelciet to no pagarinājuma (D).



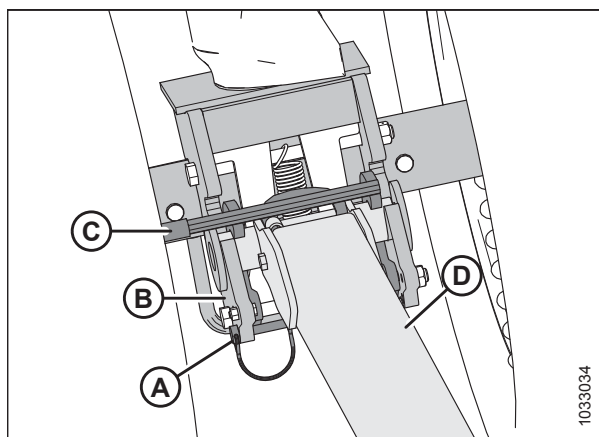
Attēls 3.558: Jūgstieņa / pagarinājuma savienojums

9. Atvienojiet jūgstieņa pagarinājuma elektrisko instalāciju (A) no kreisā transportēšanas šarnīra instalācijas (B).



Attēls 3.559: Jūgstieņa elektriskais savienojums

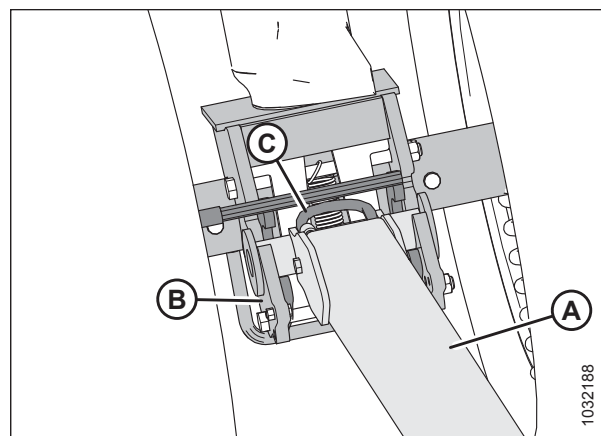
10. Izņemiet sprosttapu (A) no transportēšanas šarnīra (B).
11. Atspiediet vaļā aizdari (C), lai atbrīvotu pagarinājumu (D).



Attēls 3.560: Jūgstieņa pagarinājums un transportēšanas šarnīrs

EKSPLUATĀCIJA

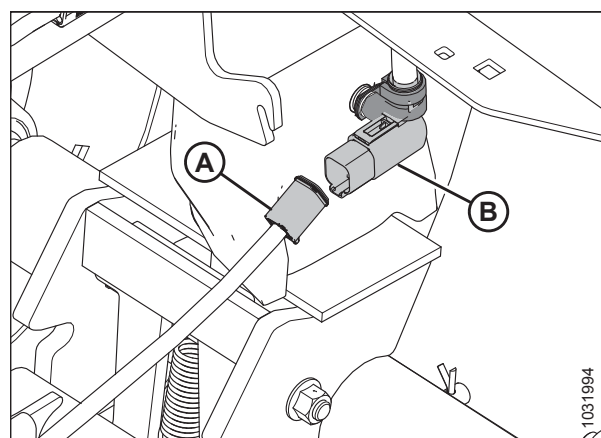
12. Paceliet pagarinājumu (A) un atvelciet to no transportēšanas šarnīra (B).
13. Nostipriniet pagarinājuma stiprinājumu (C) jūgstieņa pagarinājuma (A) caurules iekšpusē.
14. Uzlieciet sprosttapu atpakaļ uz kreisā transportēšanas šarnīra, lai to droši uzglabātu.
15. Par jūgstieņa uzglabāšanu skatiet *Jūgstieņa uzglabāšana, lappuse 310*.



Attēls 3.561: Aizdara atvienošana no pagarinājuma

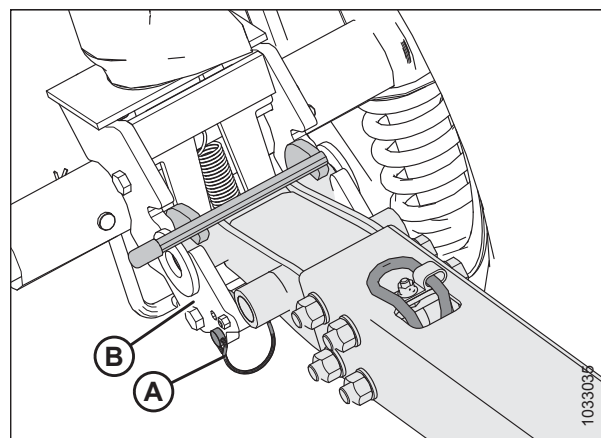
Bez pagarinājumu uzstādīta jūgstieņa noņemšana:

16. Atvienojiet jūgstieņa pagarinājuma elektrisko instalāciju (A) no kreisā transportēšanas šarnīra instalācijas (B).



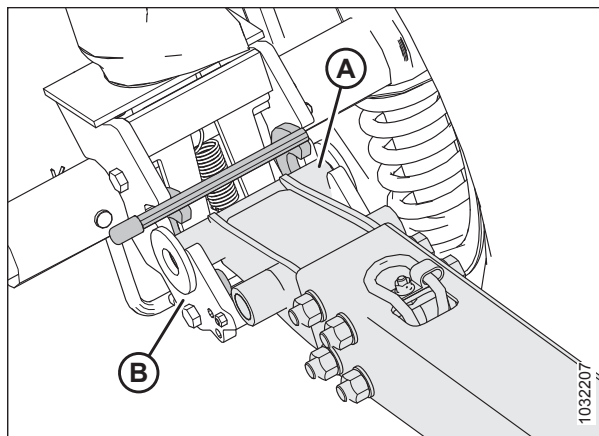
Attēls 3.562: Jūgstieņa elektriskais savienojums

17. Noņemiet sprosttapu (A), pēc tam atspiediet aizdari (B), lai atbrīvotu jūgstieni.



Attēls 3.563: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

18. Paceliet jūgstieni (A) un atvelciet to no transportēšanas šarnīra (B).
19. Uzlieciet sprosttapu atpakaļ uz kreisā transportēšanas šarnīra, lai to droši uzglabātu.
20. Par jūgstieņa uzglabāšanu skatiet *Jūgstieņa uzglabāšana, lappuse 310*.



Attēls 3.564: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

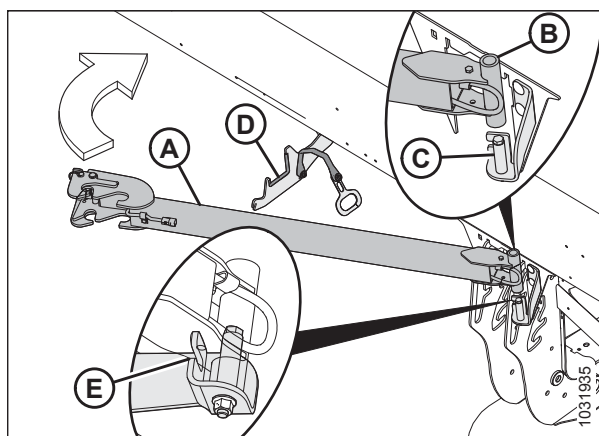
Jūgstieņa uzglabāšana

Jūgstieņa pagarinājums

1. Uzlieciet jūgstieņa pagarinājuma (A) caurules galu (B) uz tapas (C).
2. Pagrieziet jūgstieņa pagarinājumu uz sviras (D).

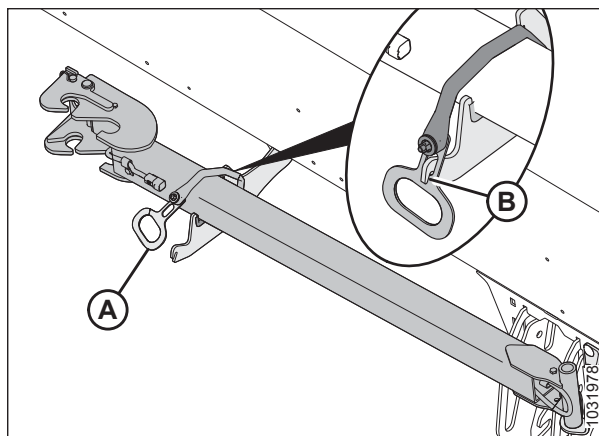
PIEZĪME:

Lai novērstu jūgstieņa pagarinājuma atslābināšanos, pārliecinieties, ka pagarinājuma stienis ir ievietojies kronšteina (E) rievā.



Attēls 3.565: Jūgstieņa pagarinājuma uzglabāšana

3. Nostipriniet jūgstieņa pagarinātāju, aizāķējot piespiedēja rokturi (A) uz sviras izciļņa (B).



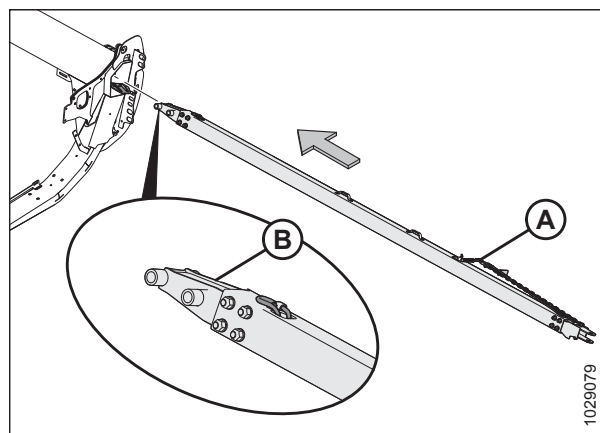
Attēls 3.566: Jūgstieņa pagarinājuma uzglabāšana

Jūgstienis

4. Atveriet kreisās puses gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.
5. Ar vilkšanas ķēdi un stiprinājumu (A) uz augšu, ievietojiet jūgstieņa galu (B) kreisajā aizmugurējā caurulē.

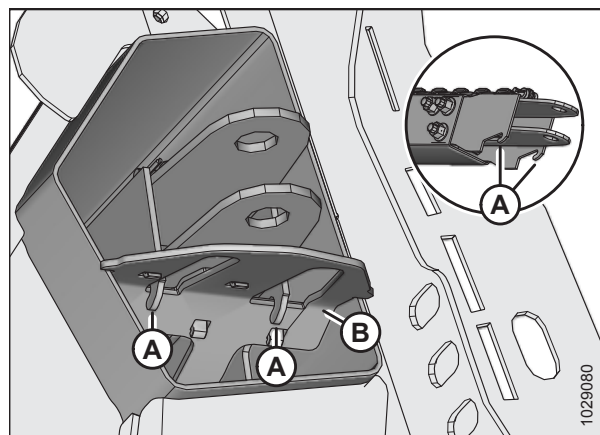
SVARĪGI:

Skaidrības labad hedera gala vairogs ir izņemts no attēla.



Attēls 3.567: Sakabes gals

6. Novietojiet jūgstieni aizmugurējās caurules iekšpusē, līdz āķi (A) saslēdzas ar atbalsta leņķa (B) ligzdām.
7. Aizveriet hedera gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 34*.



Attēls 3.568: Skavas stiprinājuma gala āķi

Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā



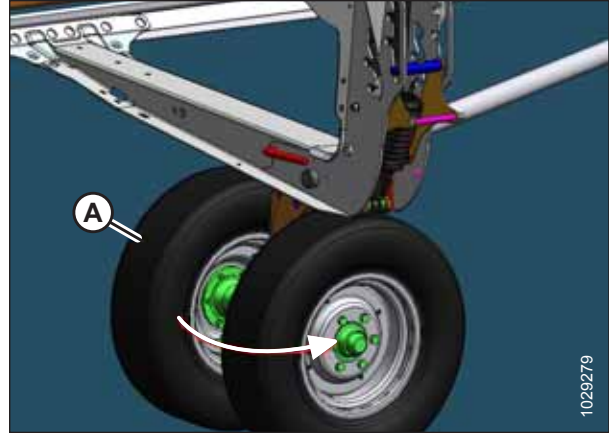
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

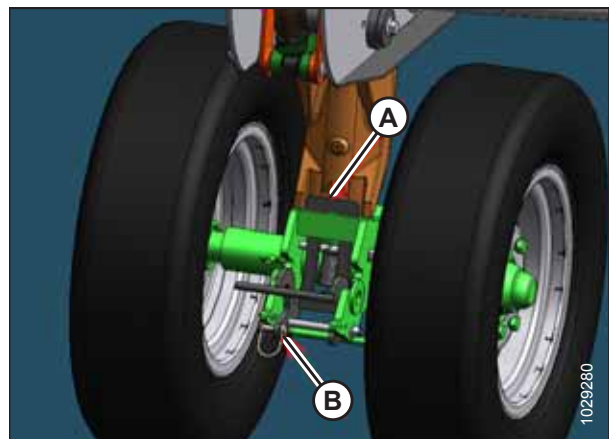
EKSPLUATĀCIJA

2. Paceliet hederu, līdz kreisās puses riteņi atrodas 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.
3. Pagrieziet priekšējo riteņu komplektu (A) pretēji pulksteņrādītāja rādītāja virzienam par 90°.



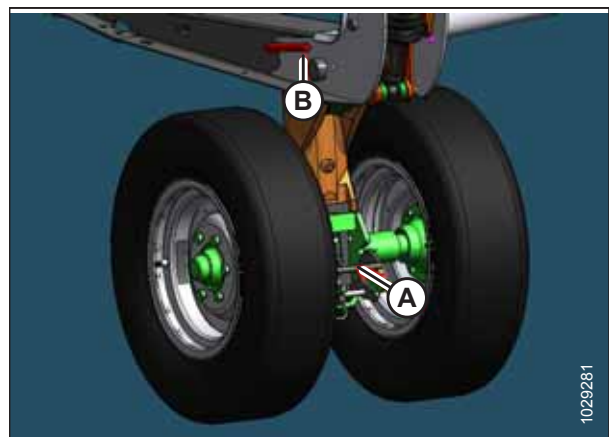
Attēls 3.569: Priekšējie riteņi

4. Pārliecinieties, ka aizdaris (A) ir savā vietā, riteņa rotācija šajā pozīcijā ir ierobežota.
5. Nostipriniet aizdaru ar stāvokļa tapu (B).



Attēls 3.570: Priekšējie riteņi

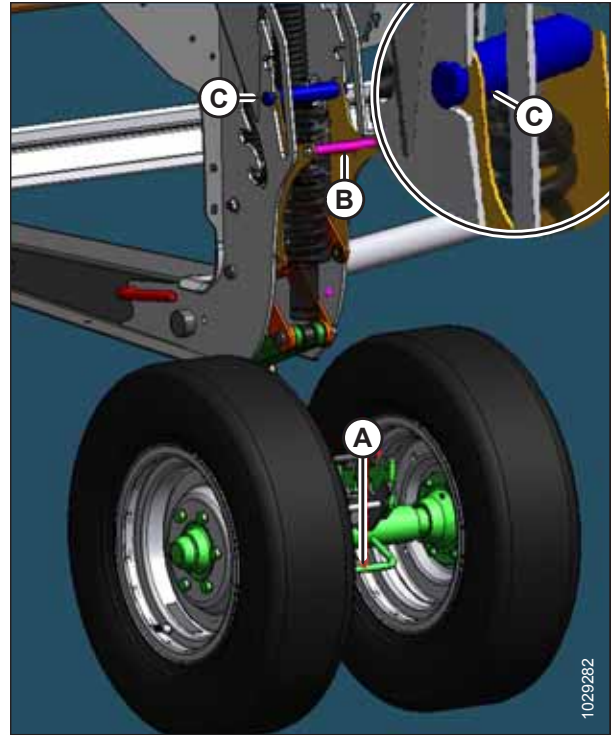
6. Spiediet kreiso transportēšanas šarnīru (A) uz priekšu un pagrieziet rokturi (B) pulksteņrādītāja virzienā, līdz kreisais transportēšanas šarnīrs atbrīvojas.



Attēls 3.571: Priekšējie riteņi

EKSPLUATĀCIJA

7. Paceliet rokturi (A) uz augšu, līdz tiek sasniegta vēlamā atbalsta riteņa pozīcija. Balsta tapa automātiski ieņem savu pozīciju.
8. Pavelciet atpakaļ piekares rokturi (B), lai apietu atbalsta riteņu pozīciju.
9. Pārbaudiet, vai balsta tapa (C) ir pilnībā ievietota vēlamajā augstuma regulēšanas spraugā.



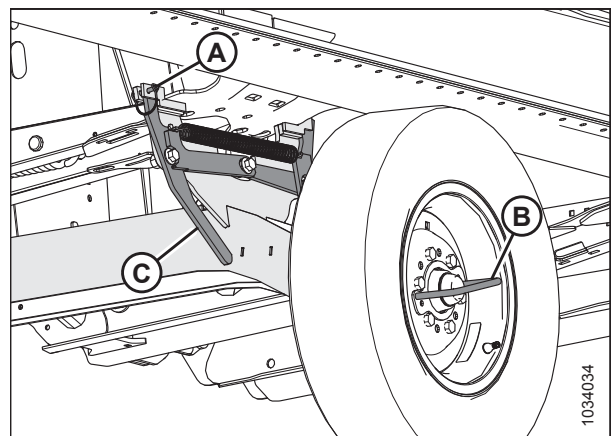
Attēls 3.572: Priekšējie riteņi

Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana lauka pozīcijā

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hедера.

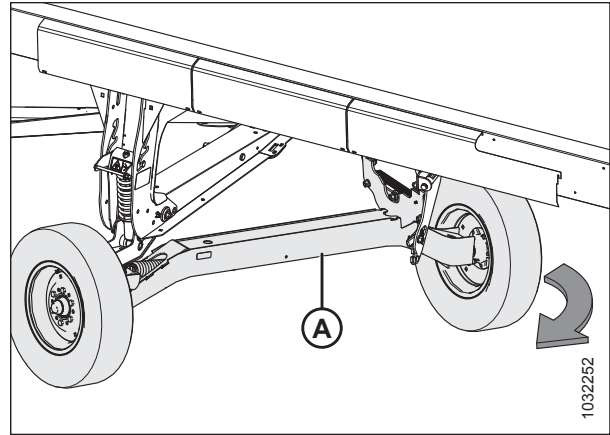
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Paceliet hederu, līdz labās puses riteņi atrodas 51–102 mm (2–4 collas) virs zemes.
3. Noņemiet stāvokļa tapu (A) no labās transportēšanas ass fiksatora.
4. Atbalstiet labās puses transportēšanas asi, izmantojot riteņa rokturi (B), pēc tam spiediet rokturi (C), lai atbrīvotu labās puses transportēšanas asi no hедера rāmja.
5. Nolaidiet labās puses transportēšanas asi uz zemes, izmantojot riteņa rokturi (B).
6. Ievietojiet stāvokļa tapu atpakaļ (A) fiksatorā, lai stiprinājums būtu drošs.



Attēls 3.573: Aizmugurējais riteņis — labā puse

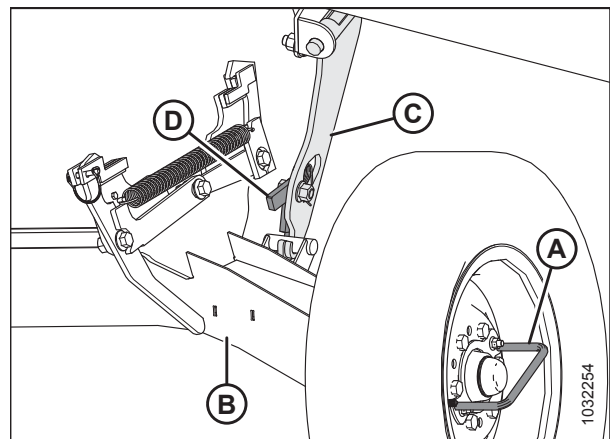
EKSPLUATĀCIJA

7. Paceliet un pagrieziet labās puses transportēšanas asi (A) no hedera apakšas, izmantojot riteņa rokturi.



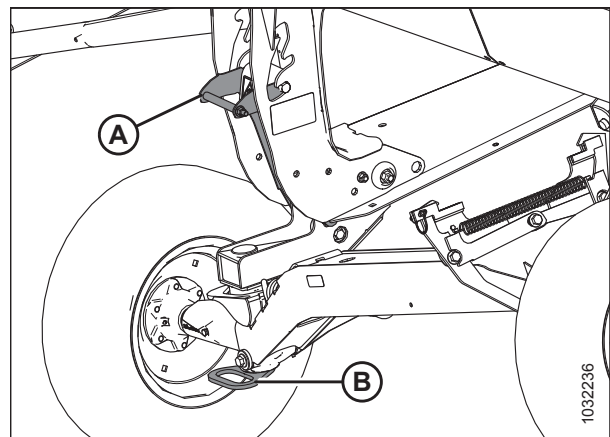
Attēls 3.574: Aizmugurējais ritenis — labā puse

8. Izmantojot riteņa rokturi (A), paceliet un novietojiet labās puses transportēšanas asi (B) uz lauka balsta (C), lai nostiprinātu ar fiksatoru (D).



Attēls 3.575: Aizmugurējais ritenis — labā puse

9. Noregulējiet atbalsta riteņa augstumu, pavelkot piekares rokturi (A) un paceļot ass šarnīra rokturi (B).
10. Pārbaudiet, vai balsta tapa ir pilnībā ievietota vēlamajā augstuma regulēšanas spraugā.



Attēls 3.576: Aizmugurējais ritenis — labā puse

3.12.4 Pārkārtošana no lauka uz transportēšanas pozīciju (opcija)

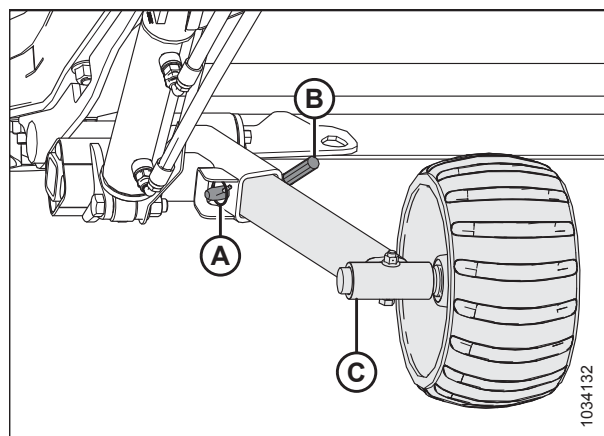
Kreisā ārējā riteņa pārvietošana no darba pozīcijas uz transportēšanas pozīciju

Kreisais ārējais ritenis ir jāpārvieto transportēšanas pozīcijā, pirms agregātu var vilkt.

BĪSTAMI

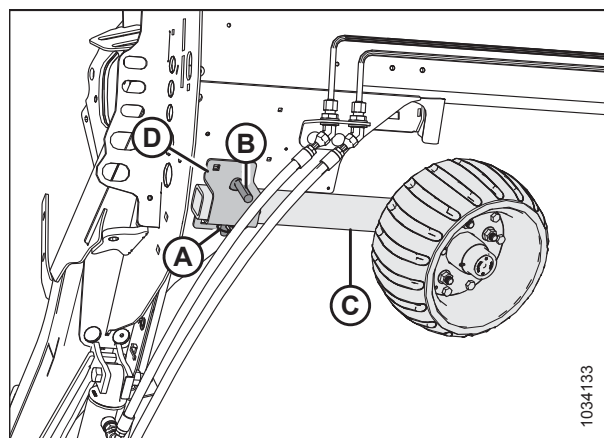
Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai pacelta hedera krišanas dēļ, apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ list zem hedera. Ja izmantojat pacelāju, pirms turpināšanas pārliecinieties, ka heders ir nostiprināts.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā paceliet hedera.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pieslēdziet hedera drošības balstus vai atbalstiet hedera uz blokiem uz līdzenas zemes. Ja hedera atbalstam izmanto blokus, pārliecinieties, ka heders atrodas aptuveni 914 mm (36 collas) virs zemes.
5. Noņemiet sprosttapu (A).
6. Noņemiet aizmurtapas (B).
7. Virziet kreisā riteņa bloku (C) uz hedera aizmuguri.



Attēls 3.577: Kreisā riteņa komplekts

8. Ja ritenis ir vērsts uz āru, iebīdiet kreisā riteņa komplektu (C) uzglabāšanas kronšteinā (D).
9. Uzlieciet aizmurtapu (B).
10. Uzlieciet sprosttapu (A).



Attēls 3.578: Kreisā riteņa komplekts

Priekšējo (kreiso) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā

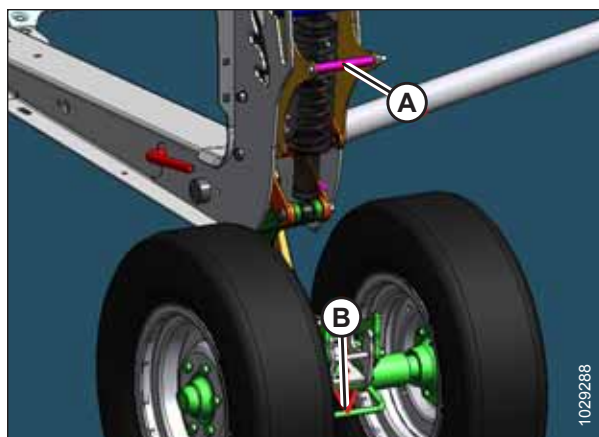
⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

⚠ UZMANĪBU

Atkāpieties no riteņiem un uzmanīgi atlaidiet sakabi, jo, atbrīvojot mehānismu, riteņi nokritīs.

1. Noregulējiet atbalsta riteņa augstumu uz transportēšanas pozīciju (zemākā līgda).
2. Izvelciet piekares rokturi (A) uz āru un nospiediet uz leju ass šarnīra rokturi (B), līdz tiek sasniegta transportēšanas pozīcija.



Attēls 3.579: Atbalsta ritenis

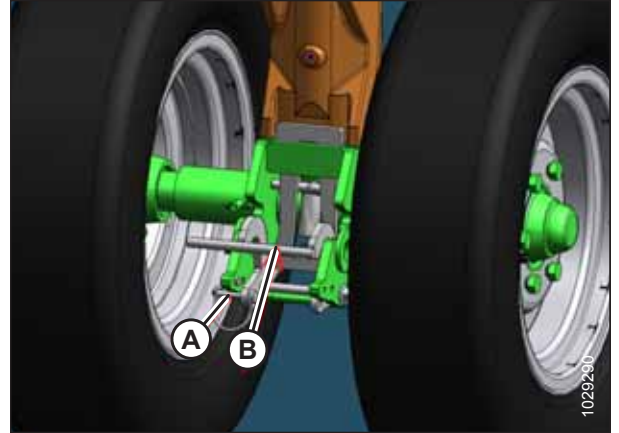
3. Nostipriniet kreisās puses transportēšanas šarnīru, virzot šarnīra rokturi (A) uz priekšu, līdz fiksators ir fiksējies.
4. Pavelciet atpakaļ šarnīra rokturi, lai pārlicinātos, vai fiksators ir pilnībā fiksējies.



Attēls 3.580: Atbalsta ritenis

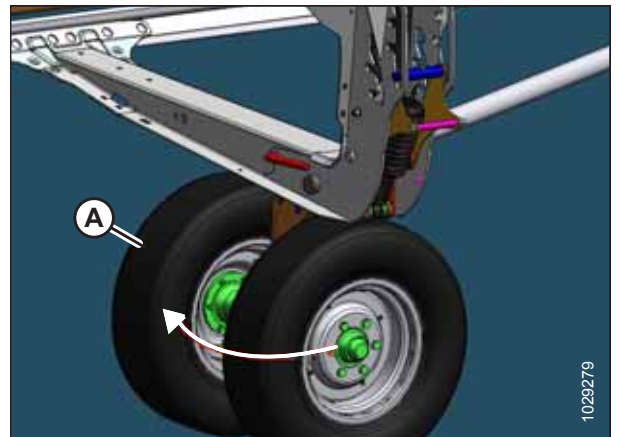
EKSPLUATĀCIJA

5. Noņemiet stāvokļa tapu (A), kas nostiprina fiksatoru.
6. Spiediet šarnīra rokturi (B) uz augšu, lai atbloķētu riteņa komplektu.



Attēls 3.581: Atbalsta ritenis

7. Pagrieziet priekšējo riteņu komplektu pulksteņrādītāja kustības virzienā par 90°.



Attēls 3.582: Atbalsta ritenis

Aizmugurējo (labās puses) riteņu pārvietošana transportēšanas pozīcijā

Velkot hederu, tas jāpārveido transportēšanas pozīcijai.

BĪSTAMI

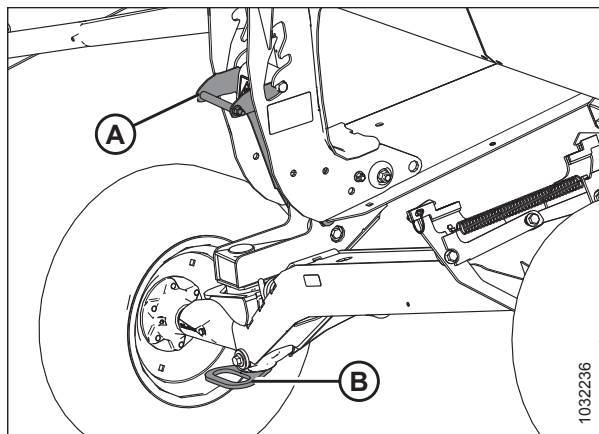
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hедера.

UZMANĪBU

Atkāpieties no riteņiem un uzmanīgi atlaidiet sakabi, jo, atbrīvojot mehānismu, riteņi nokritīs.

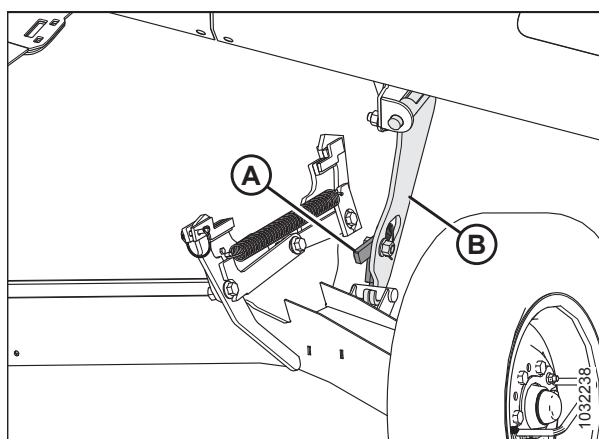
EKSPLUATĀCIJA

1. Noregulējiet atbalsta riteņa augstumu uz transportēšanas pozīciju (zemākā ligzdā) šādā veidā:
 - Ja tas atrodas augšējā ligzdā, spiediet rokturi (A), lai to atbrīvotu.
 - Ja tas atrodas vidējā ligzdā, velciet rokturi (A), lai to atbrīvotu.
2. Izvelciet piekares rokturi (A) uz āru un nospiediet uz leju ass šarnīra rokturi (B).



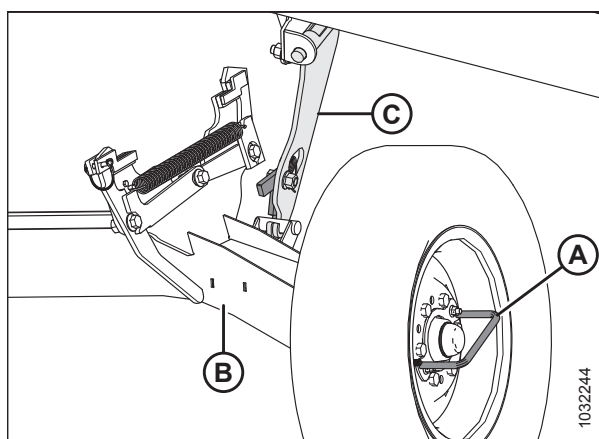
Attēls 3.583: Atbalsta riteņi

3. Spiediet fiksatoru (A) uz leju pie labās puses lauka balsta (B), lai atbloķētu.



Attēls 3.584: Lauka balsts labajā pusē

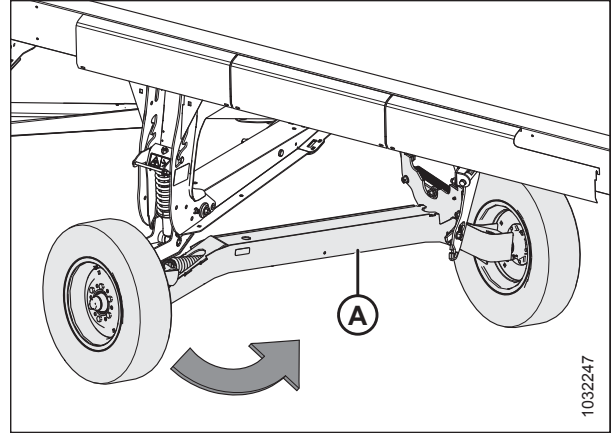
4. Paceliet riteņa rokturi (A), lai noņemtu labās puses transportēšanas asi (B) no labās puses lauka balsta (C), pēc tam nolaidiet labās puses transportēšanas asi uz zemes.



Attēls 3.585: Lauka balsts labajā pusē

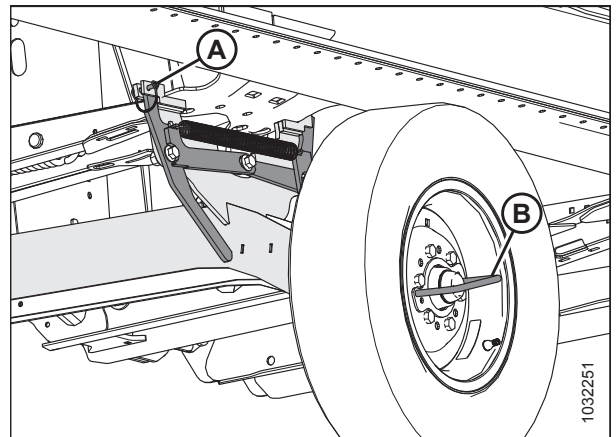
EKSPLUATĀCIJA

5. Ar riteņa rokturi pagrieziet labo transportēšanas asi (A) zem hедера rāmja.



Attēls 3.586: Labā transportēšanas ass

6. Noņemiet stāvokļa tapu (A) no labās transportēšanas ass fiksatora.
7. Paceliet labo transportēšanas asi ar riteņa rokturi (B), līdz fiksators aizķeras.
8. Spiediet uz riteņa roktura (B), lai pārliecinātos, vai fiksators ir saslēdzies.
9. Nostipriniet aizdari ar stāvokļa tapu (A).

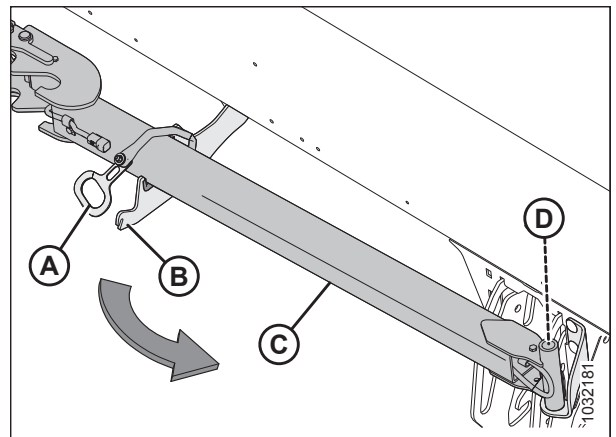


Attēls 3.587: Labā transportēšanas ass

Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas

Jūgstieņa pagarinājums

1. Noņemiet piespiedēju (A) no sviras (B), lai atbrīvotu jūgstieņa pagarinājumu (C).
2. Pagrieziet jūgstieņa pagarinājumu, lai atvienotu no tapas (D).
3. Noceliet jūgstieņa pagarinājumu (C) no tapas (D).



Attēls 3.588: Jūgstieņa pagarinājums uzglabāšanā

Jūgstienis

4. Atveriet kreisās puses gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.
5. Velciet jūgstieņa siksnu līdz atdurei. Paceliet jūgstieni, lai atbrīvotu skavas atduri (C) un āķi (A) no atbalsta leņķa (B), pēc tam izvelciet to no caurules.

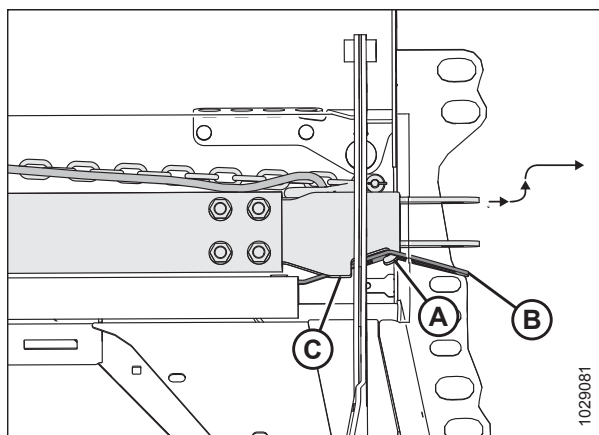
PIEZĪME:

Aizmugurējā caurule ir parādīta caurspīdīga attēlā pa labi.

6. Izvelciet jūgstieni no hedera aizmugurējās caurules.

PIEZĪME:

Izvairieties no saskares ar tuvumā esošajām hidrauliskajām vai elektriskajām šļūtenēm un vadiem.



Attēls 3.589: Jūgstienis uzglabāšanā

Jūgstieņa piestiprināšana

Jūgstienis sastāv no divām daļām, kas atvieglo uzglabāšanu un pārvietošanu.

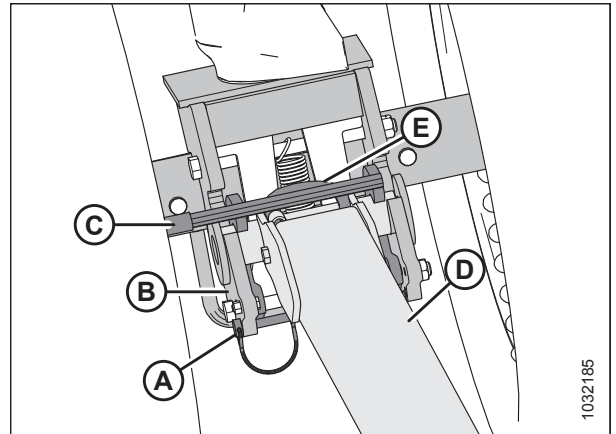
1. Bloķējiet hedera riepas ar riteņu balstķīliem (A), lai nepieļautu hedera ripošanu.
2. Izņemiet jūgstieni no uzglabāšanas. Norādījumus skatiet *Jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas, lappuse 319*.
3. Ja uzstādāt jūgstieni un pagarinājumu, pārejiet pie darbības 4, lappuse 321. Ja uzstādāt tikai jūgstieni, pārejiet pie darbības 18, lappuse 322.



Attēls 3.590: Riepu bloķēšana

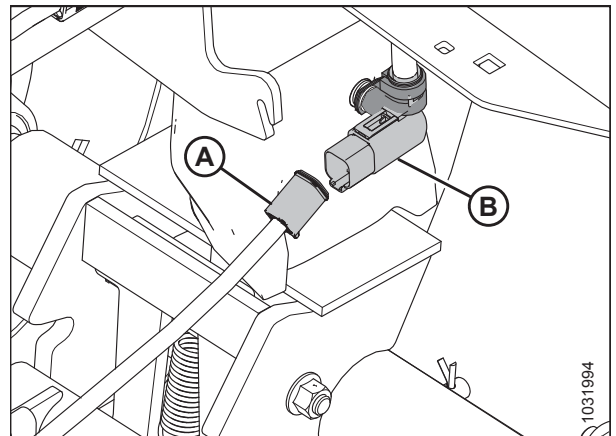
Jūgstieņa un pagarinājuma uzstādīšana:

4. Izņemiet sprosttapu (A) no kreisā transportēšanas šarnīra (B).
5. Iespiediet pagarinājumu (D) uz kreisā transportēšanas šarnīra tapām, līdz bloķētājs (C) saslēdzas.
6. Uzlieciet sprosttapu (A) atpakaļ uz transportēšanas šarnīra, lai nostiprinātu pagarinājumu.
7. Izvelciet pagarinājuma stiprinājuma (E) galu no pagarinājuma caurules iekšpuses.



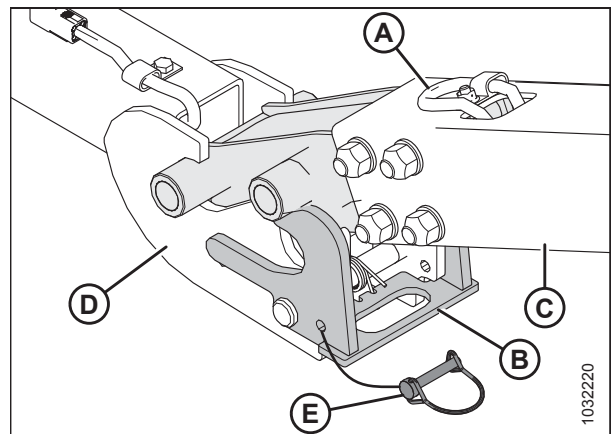
Attēls 3.591: Jūgstieņa pagarinājums pie kreisā transportēšanas šarnīra

8. Pievienojiet pagarinājuma elektroinstalāciju (A) kreisās transportēšanas šarnīra instalācijai (B).



Attēls 3.592: Jūgstieņa elektriskais savienojums

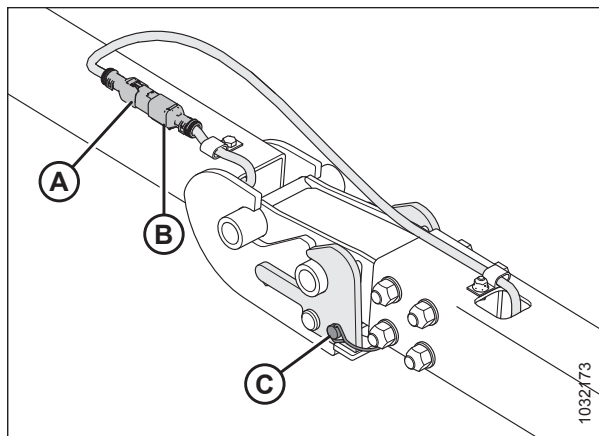
9. Izņemiet sprosttapu (E) no bloķētāja (B).
10. Novietojiet jūgstieņa galu (C) uz pagarinājuma tapām, pēc tam nolaidiet jūgstieņa galu uz zemes.
11. Paceliet pagarinājumu (D), lai bloķētājs (B) saslēdzas ar jūgstieni (C).
12. Izņemiet jūgstieņa stiprinājuma galu (A) no uzglabāšanas vietas.



Attēls 3.593: Jūgstienis pie pagarinājuma

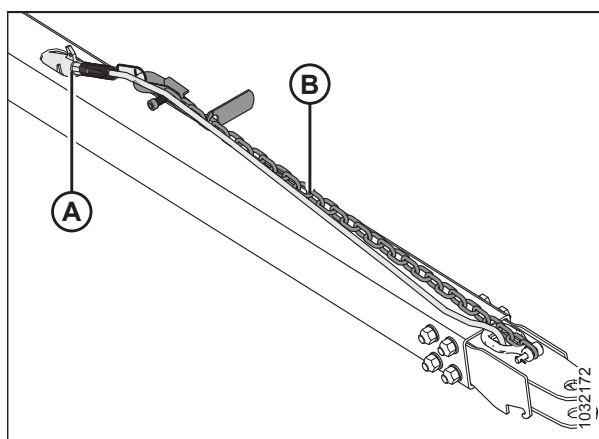
EKSPLUATĀCIJA

13. Pievienojiet jūgstieņa stiprinājumu (A) pie pagarinājuma stiprinājuma (B).
14. Uzlieciet sprosttapu (C), lai nostiprinātu jūgstieni.



Attēls 3.594: Jūgstieņa / pagarinājuma stiprinājums

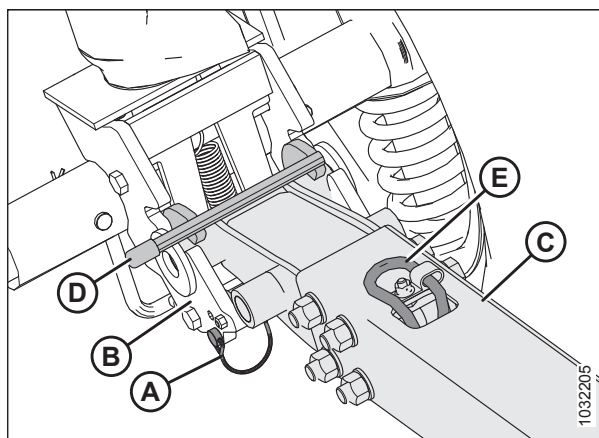
15. Izņemiet jūgstieņa elektroinstalāciju (A) un drošības ķēdi no uzglabāšanas vietas.
16. Pievienojiet jūgstieņa elektroinstalāciju transportlīdzeklim un nostipriniet drošības ķēdi no jūgstieņa līdz velkošajam transportlīdzeklim.
17. Ieslēdziet velkošā transportlīdzekļa 4 virzienu gaismas un pārbaudiet, vai darbojas visi hедера lukturi.



Attēls 3.595: Jūgstieņa elektroinstalācija

Tikai jūgstieņa uzstādīšana:

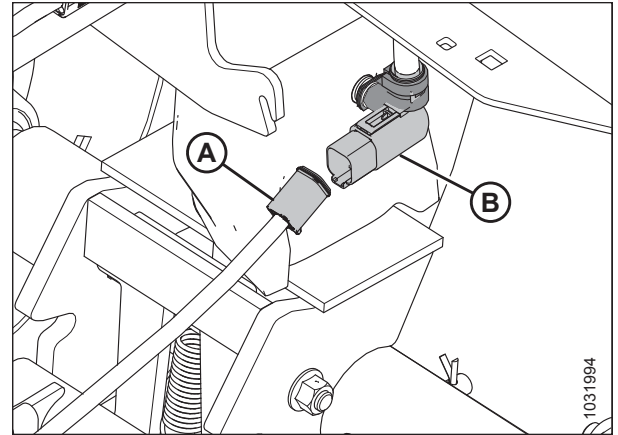
18. Izņemiet sprosttapu (A) no kreisā transportēšanas šarnīra (B).
19. Iespiediet jūgstieni (C) uz kreisā transportēšanas šarnīra tapām, līdz bloķētājs (D) saslēdzas.
20. Uzlieciet sprosttapu (A) atpakaļ uz transportēšanas šarnīra, lai nostiprinātu jūgstieni.
21. Atrodiet jūgstieņa stiprinājuma galu (E).



Attēls 3.596: Jūgstienis un kreisais transportēšanas šarnīrs

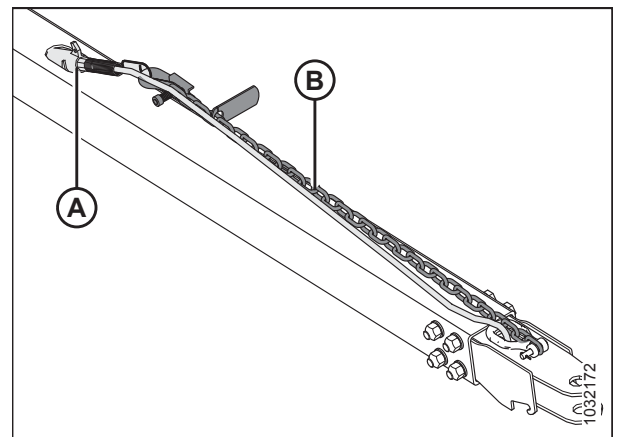
EKSPLUATĀCIJA

22. Pievienojiet pagarinājuma elektroinstalāciju (A) kreisās transportēšanas šarnīra instalācijai (B).



Attēls 3.597: Jūgstieņa elektriskais savienojums

23. Izņemiet jūgstieņa elektroinstalāciju (A) un drošības ķēdi no uzglabāšanas vietas.
24. Pievienojiet jūgstieņa elektroinstalāciju transportlīdzeklim un nostipriniet drošības ķēdi no jūgstieņa līdz velkošajam transportlīdzeklim.
25. Ieslēdziet velkošā transportlīdzekļa 4 virzienu gaismas un pārbaudiet, vai darbojas visi hедера lukturi.



Attēls 3.598: Jūgstieņa elektroinstalācija

3.13 Hedera uzglabāšana

Katras darba sezonas beigās veiciet tālāk norādītās procedūras.

UZMANĪBU

Tīrīšanai nekad nelietojiet benzīnu, ligroīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.

UZMANĪBU

Pārklājiet izkapti un nažu aizsargus, lai novērstu nejaušas traumas, saskaroties ar šīm daļām.

1. Rūpīgi notīriet hederu.
2. Turiet mašīnu sausā un aizsargātā vietā, ja iespējams. Ja uzglabājat ārpusē, vienmēr pārklājiet ar ūdensizturīgu audeklu vai citu aizsargmateriālu.

PIEZĪME:

Ja mašīnu turat ārpus telpām, noņemiet stiebru pacēlājus un uzglabājiet tos tumšā, sausā vietā. Ja nenoņemat stiebru pacēlājus, uzglabājiet hederu ar nolaistu izkapti, lai uz stiebru pacēlājiem nekrātos ūdens un sniegs. Ūdens un sniega svars rada pārmērīgu slodzi uz stiebru pacēlājiem un hederu.

3. Nolaidiet hederu uz blokiem, lai izkaptis būtu pacelta no zemes.
4. Tītavas nolaidiet pilnībā. Ja mašīnu turat ārpus telpām, piesieniet tītavas pie rāmja, lai novērstu vēja izraisītu rotāciju.
5. Pārkrāsojiet visas nolietotās vai atlobījušās krāsas krāsotās virsmas, lai novērstu rūšēšanu.
6. Atbrīvojiet piedziņas siksnas.
7. Rūpīgi ieeļļojiet hederu, atstājot uz stiprinājumiem lieku smērvielu, lai mitrums nenokļūtu gultņos.
8. Uzklājiet smērvielu uz atklātām vītņēm, cilindru stieņiem un detaļu slīdošajām virsmām.
9. Pārbaudiet, vai nav nodilušu sastāvdaļu, un pēc nepieciešamības salabojiet.
10. Pārbaudiet, vai nav salūzušu sastāvdaļu, un pasūtiet rezerves daļas no izplatītāja. Ja nekavējoties saremontēsiet šīs vienības, ietaupīsiet laiku un pūles nākamās sezonas sākumā.
11. Nomainiet vai pievelciet trūkstošas vai vajīgās detaļas. Skatiet [8.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 669](#).

Nodaļa 4: Hedera piestiprināšana/atvienošana

Šajā nodaļā iekļauti hedera iestatīšanas, piestiprināšanas, un atvienošanas norādījumi.

Kombains	Skatiet
AGCO (Challenger, Gleaner un Massey Ferguson) kombaini	4.3 AGCO (Challenger, Gleaner un Massey Ferguson) kombaini, lappuse 355
AGCO IDEAL™ sērija	4.4 AGCO IDEAL™ sērijas kombaini, lappuse 363
Case IH 7010/8010, 120, 130, 230, 240, 250 sērija	4.5 Case IH kombaini, lappuse 369
CLAAS 500 (tostarp R sērija), 600 un 700 sērija, 7000/8000 sērija un Tucano	4.6 CLAAS kombaini, lappuse 377
John Deere 60, 70, S un T sērija	4.7 John Deere kombaini, lappuse 392
New Holland CR, CX	4.8 New Holland kombaini, lappuse 399

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka kombainā un kombaina datorā ir pieslēgtas attiecīgās funkcijas (piemēram, automātiskā hedera augstuma vadība [AHAV], stiebru pacēlāja hedera opcija, hidrauliskā centrālās posma opcija, hidrauliskā tītavu piedziņa). Ja tas netiek izdarīts, hedera darbība var būt nepareiza.

4.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas

FM200 pudeves gliemežtransportieri var konfigurēt atbilstoši dažādiem kultūraugu stāvokļiem; ir pieejamas piecas konfigurācijas.

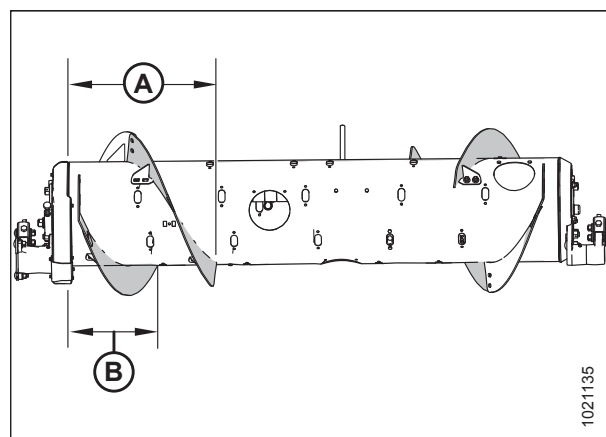
PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Šaura konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- AGCO IDEAL™ sērija
- Gleaner® R6/75, R6/76, S6/77, S6/7/88, S96/7/8
- New Holland CR 920/940/960, 9020/40/60/65, 6090/7090, 8060/8070/8080

Šaurā konfigurācijā tiek izmantotas 4 garas spirālveida lāpstiņas ar bulskrūvi (2 pa kreisi un 2 pa labi), un 18 pudeves gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.



Attēls 4.1: Šaura konfigurācija — skats no aizmugures

A — 514 mm (20 1/4 collas)

B — 356 mm (14 collas)

Lai uzzinātu vairāk informācijas par pārveidošanu uz šauru konfigurāciju, skatiet [4.1.1 Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 328](#).

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Vidēja konfigurācija ir standarta konfigurācija šādiem kombainiem:

- Case IH 2300/2500 sērija
- Case IH 5/6/7088, 7/8010, 7/8/9120, 5/6/7130, 7/8/9230, 5/6/7140, 7/8/9240, 5/6/7150, 7/8/9250
- Challenger® 66/67/680B, 54/560C, 54/560E
- CLAAS 56/57/58/590R, 57/58/595R, 62/63/64/65/66/670, 73/74/75/76/77/780, 7000/8000, Tucano
- John Deere 95/96/97/9860, 95/96/97/9870, S65/66/67/68/690, T670, S76/77/78/790
- Massey Ferguson® 96/97/9895, 9520/40/60, 9545/65, 9380
- New Holland CR 970/980, 9070/9080, 8090/9090, X.90, X.80, 10.80/10.90
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0, 8080/8090
- Rostselmash Torum 760/780
- Versatile RT490

Vidēja konfigurācija ir izvēles konfigurācija AGCO IDEAL™ sērijai.

Vidējā konfigurācijā tiek izmantotas 4 īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (2 pa kreisi un 2 pa labi), un 22 padeves gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

Lai uzzinātu vairāk informācijas par pārveidošanu uz vidēju konfigurāciju, skatiet [4.1.2 Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 331](#).

PIEZĪME:

Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

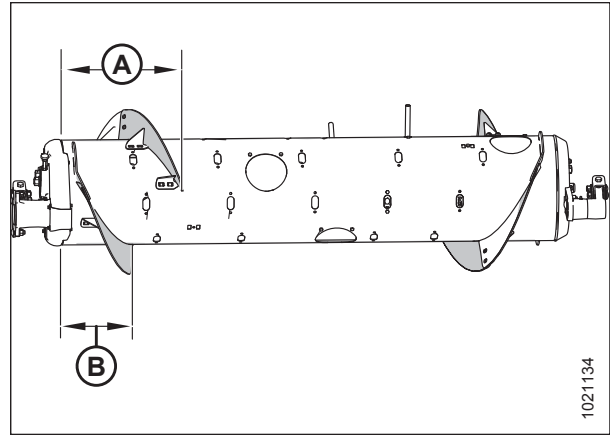
Vidēja konfigurācija ir izvēles konfigurācija šādiem kombainiem:

- Challenger® 670B/680B, 540C/560C, 540E/560E
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780, 8000
- John Deere T670
- Massey Ferguson® 9895, 9540, 9560, 9545, 9565, 9380
- New Holland CX 8X0, 80X0, 8.X0

Platā konfigurācijā tiek izmantotas 2 īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (1 pa kreisi un 1 pa labi), un 30 padeves gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

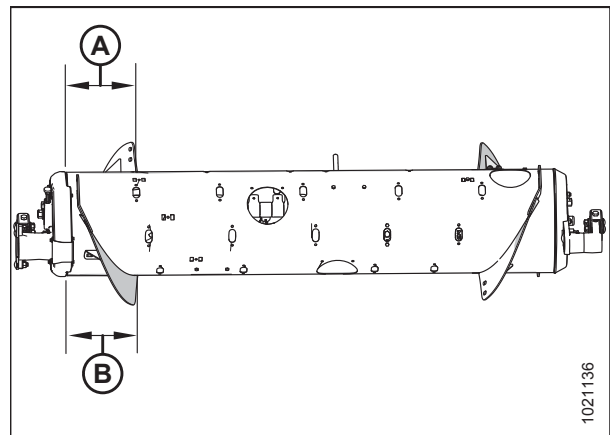
Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



Attēls 4.2: Vidēja konfigurācija — skats no aizmugures

A — 410 mm (16 1/8 collas)

B — 260 mm (10 1/4 collas)



Attēls 4.3: Plata konfigurācija — skats no aizmugures

A — 257 mm (10 1/8 collas)

B — 257 mm (10 1/8 collas)

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

Lai uzzinātu vairāk informācijas par pārveidošanu uz platu konfigurāciju, skatiet [4.1.3 Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 334](#).

PIEZĪME:

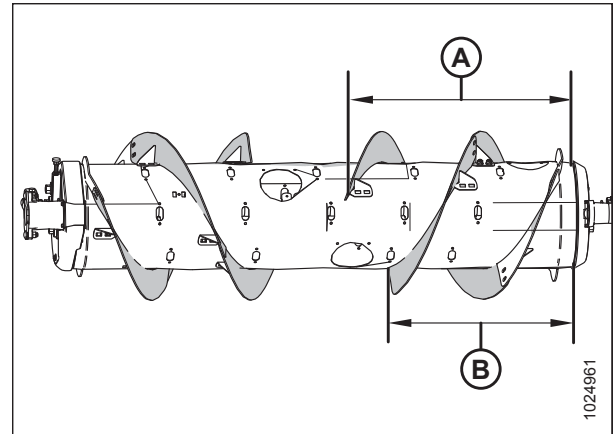
Izmēri (A) un (B) ir vienādi abiem gliemežtransportiera galiem. Tiem jābūt 15 mm (9/16 collas) robežās no norādītajiem skaitļiem.

Īpaši šaura konfigurācija ir izvēles konfigurācija, kas var uzlabot padošanas veiktspēju kombainos ar šaurām padeves tvertnēm. Tā var būt noderīga arī novācot rīsu ražu.

Īpaši šaurā konfigurācijā tiek izmantotas 8 garas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (4 pa kreisi un 4 pa labi), un 18 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņas, nepieciešams izurbt caurumus spirālveida lāpstiņās un cilindrā.



Attēls 4.4: Īpaši šaura konfigurācija — skats no aizmugures

A — 760 mm (29 15/16 collas)

B — 602 mm (23 11/16 collas)

Lai uzzinātu vairāk informācijas par pārveidošanu uz īpaši šauru konfigurāciju, skatiet [4.1.4 Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 336](#).

Īpaši plata konfigurācija ir izvēles konfigurācija šādiem kombainiem:

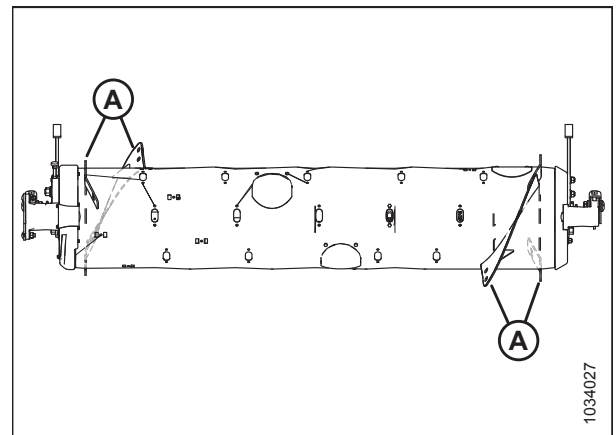
- CLAAS 590R/595R, 660/670, 760/770/780/7000/8000

Īpaši platā konfigurācijā skrūves netiek izmantotas spirālveida lāpstiņām; kultūraugu padevi nodrošina tikai ar rūpnīcā metinātām spirālveida lāpstiņām (A).

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var uzlabot padošanu kombainos ar platu padeves tvertni.

Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstu.

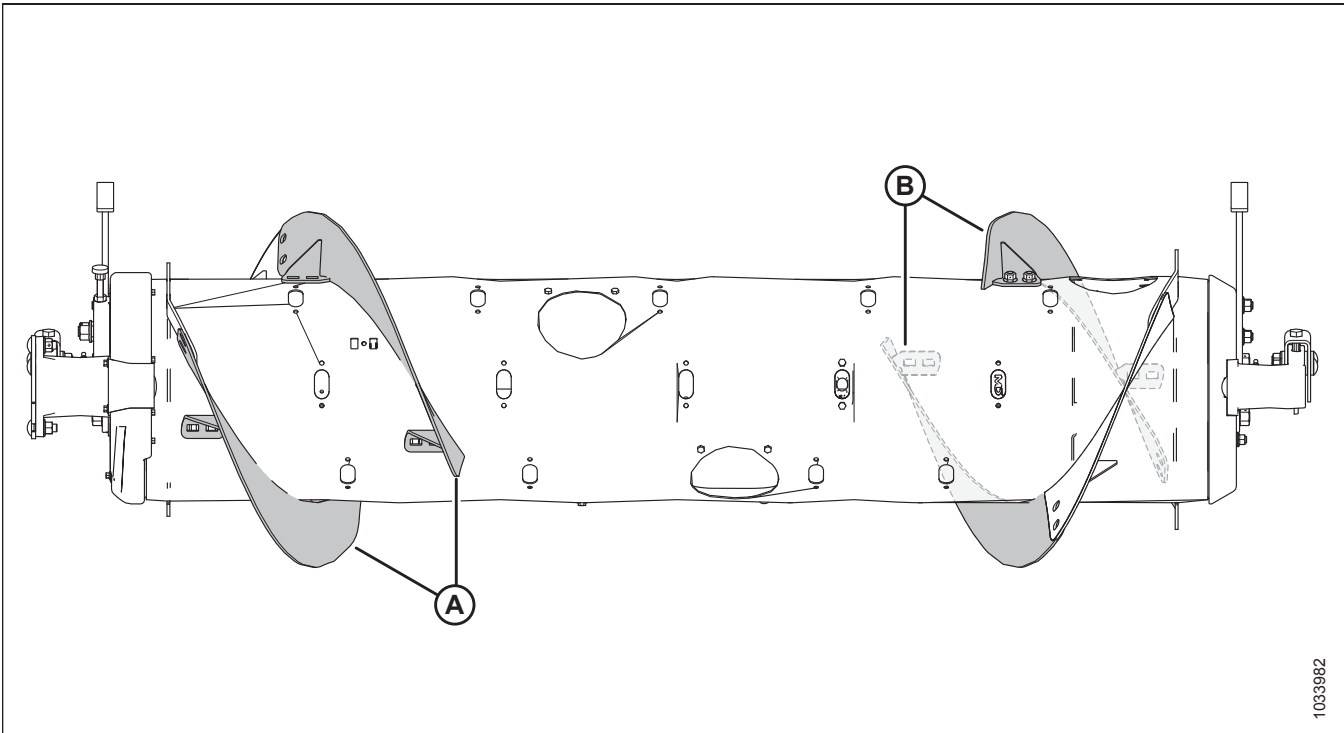


Attēls 4.5: Īpaši plata konfigurācija — skats no aizmugures

Lai uzzinātu vairāk informācijas par pārveidošanu uz īpaši platu konfigurāciju, skatiet [4.1.5 Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas, lappuse 340](#).

4.1.1 Šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Šaurā konfigurācijā tiek izmantotas četras garas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (divas pa kreisi un divas pa labi), un 18 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.



Attēls 4.6: Šaura konfigurācija

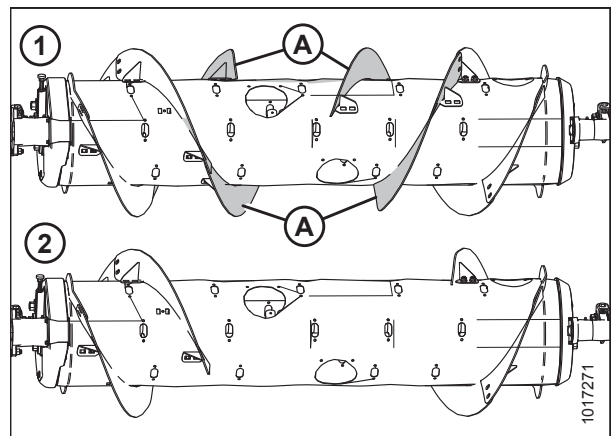
A kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

B labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

Lai pārveidotu uz šauru konfigurāciju no īpaši šauras konfigurācijas:

Noņemiet četras spirālveida lāpstiņas (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 18 gliemežtransportiera pirkstu.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [4.1.6 Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 341](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [4.1.10 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 352](#).



Attēls 4.7: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — Īpaši šaura konfigurācija

2 — šaura konfigurācija

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

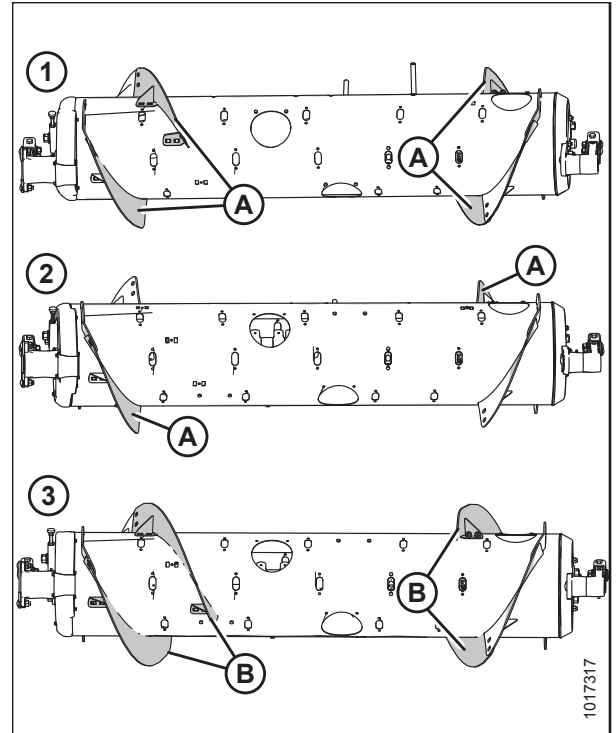
Lai pārveidotu uz šauru konfigurāciju no vidējas, platas vai īpaši platas konfigurācijas:

Divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #287032 vai B6400⁴⁵) ir nepieciešami. Jums jānomaina visas esošās īsās spirālveida lāpstiņas (A)⁴⁶ ar garām lāpstiņām (B) un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 18 gliemežtransportiera pirkstu.

SVARĪGI:

Šajos komplektos ir iekļautas papildu detaļas. Lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veiktspēju, pārliecinieties, ka izmantojat pareizās detaļas pareizajā vietā.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu nomaiņu skatiet [4.1.6 Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 341](#) un [4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 344](#).
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet [4.1.9 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 350](#).



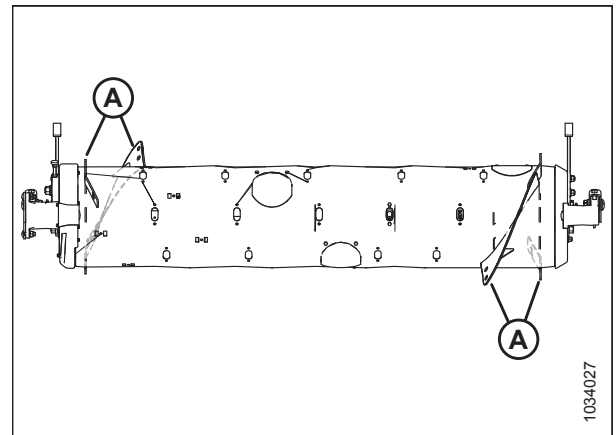
Attēls 4.8: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija
3 — šaura konfigurācija

2 — plata konfigurācija

PIEZĪME:

Ja pārveido no īpaši platas konfigurācijas, nav jānoņem spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi, jo šajā konfigurācijā ir izmantotas tikai rūpnīcā metinātās lāpstiņas (A).

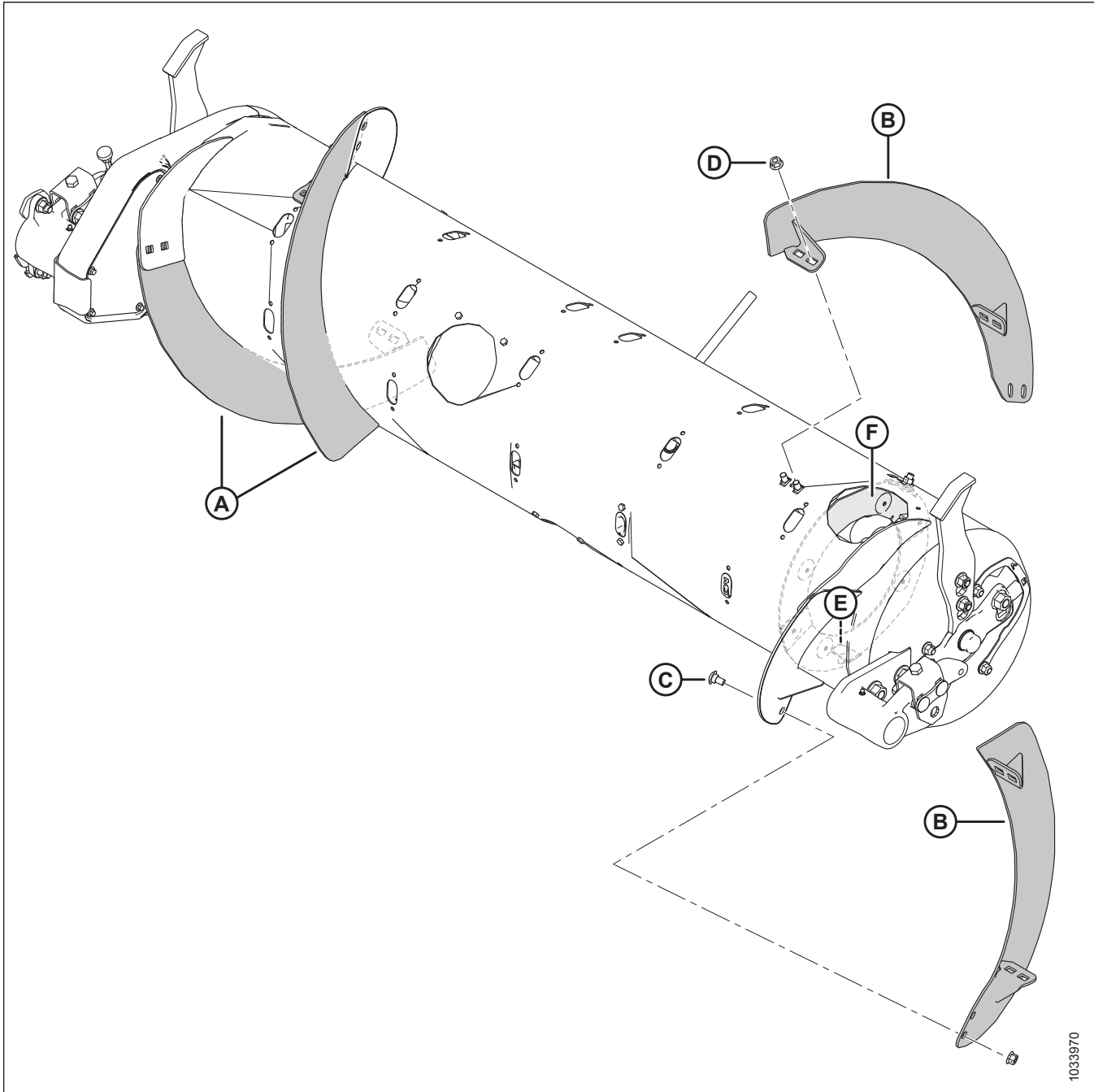


Attēls 4.9: Īpaši plata konfigurācija

45. MD #287032 ir pieejami tikai MacDon Parts platformā. B6400 ir pieejams tikai platformā Whole Goods. Abos komplektos ir nodilumizturīgas spirālveida lāpstiņas.

46. Esošo īso spirālveida lāpstiņu skaits ir 0, 2 vai 4 atkarībā no esošās konfigurācijas.

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA



Attēls 4.10: Šaura konfigurācija

A kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

B labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

C M10 x 20 mm stiprinājuma skrūve (MD #136178)

D M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

E Esošā M10 x 25 mm stiprinājuma skrūve

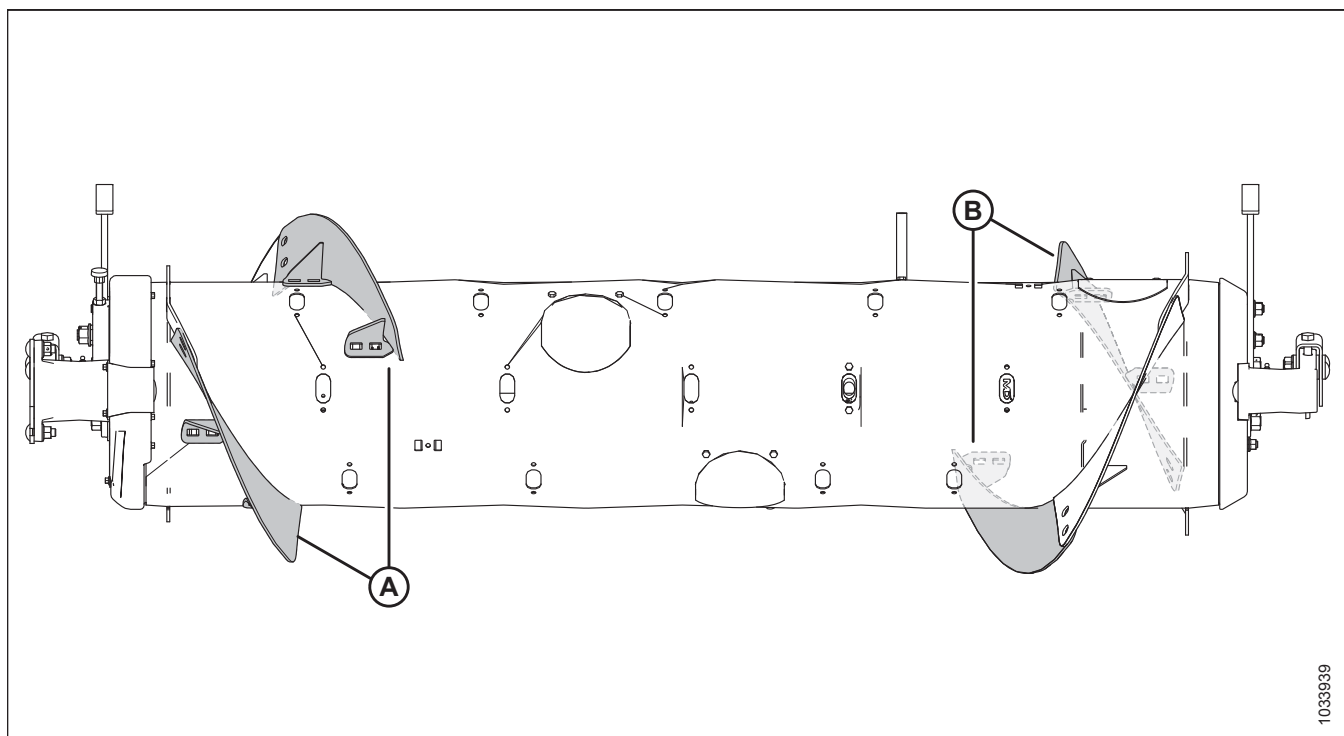
F magnētiskā reversētāja vairogs

PIEZĪME:

Šaurā konfigurācijā viena no divām esošajām 25 mm skrūvēm (E) tiek izmantota, lai kopā nostiprinātu spirālveida lāpstiņu un reversētāja vairogu (F). Otrā 25 mm skrūve tiek izmantota tikai reversētāja vairogam.

4.1.2 Vidēja konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Vidējā konfigurācijā tiek izmantotas četras īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (divas pa kreisi un divas pa labi), un 22 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.



1033939

Attēls 4.11: Vidēja konfigurācija

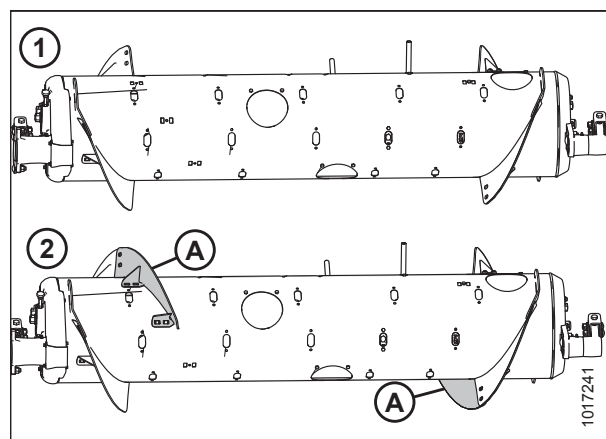
A kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

Lai pārveidotu no platas konfigurācijas uz vidēju konfigurāciju:

Nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu (MD #287031) komplekts. Jums jāuzstāda jaunas spirālveida lāpstiņas (A) un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet [4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 344](#).
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet [4.1.9 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 350](#).



1017241

Attēls 4.12: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — plata konfigurācija

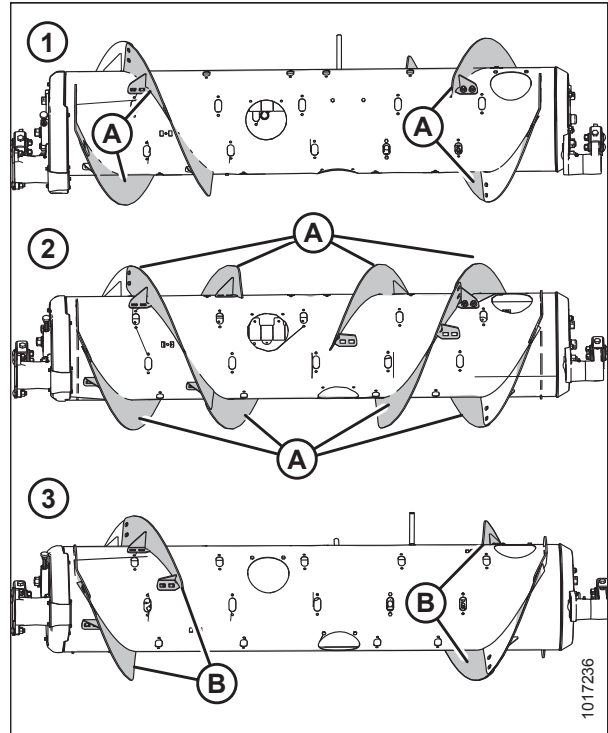
2 — vidēja konfigurācija

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

Lai pārveidotu uz vidēju konfigurāciju no šauras vai īpaši šauras konfigurācijas:

Nepieciešami divi spirālveida lāpstiņu (MD #287031) komplekti. Jums jānomaina garās spirālveida lāpstiņas (A)⁴⁷ ar īsām lāpstiņām (B) un jāuzstāda gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu nomaiņu skatiet [4.1.6 Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 341](#) un [4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 344](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [4.1.10 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 352](#).



Attēls 4.13: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

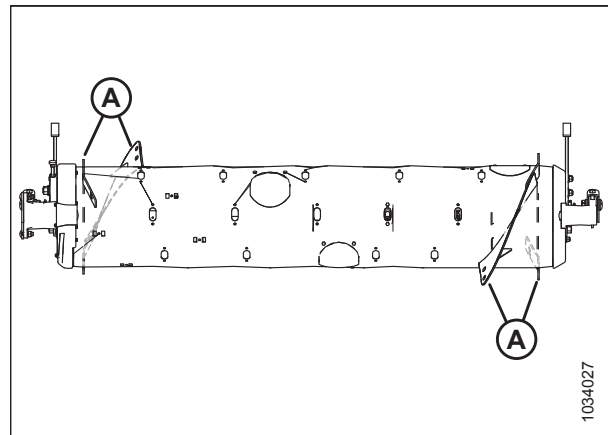
1 — šaura konfigurācija
3 — vidēja konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

Lai pārveidotu no īpaši platas konfigurācijas uz vidēju konfigurāciju:

Nepieciešami divi spirālveida lāpstiņu (MD #287031) komplekti. Uz esošajām metinātajām spirālveida lāpstiņām (A) jāuzstāda četras īsas spirālveida lāpstiņas un jānoņem gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 22 gliemežtransportiera pirkstus.

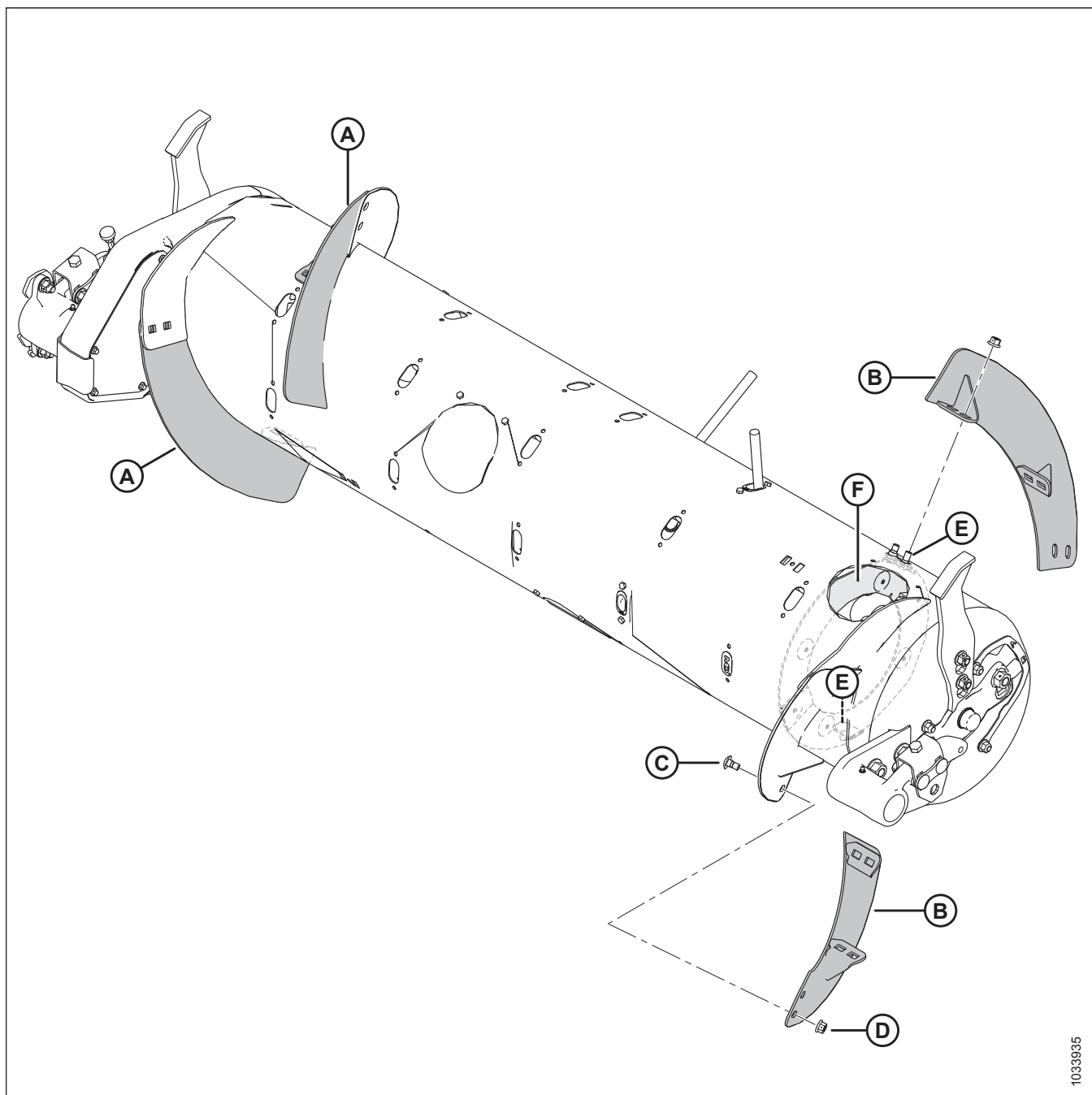
- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet [4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 344](#).
- Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet [4.1.9 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 350](#).



Attēls 4.14: Īpaši plata konfigurācija

47. Esošo garo spirālveida lāpstiņu skaits ir 4 vai 8 atkarībā no esošās konfigurācijas.

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA



1033935

Attēls 4.15: Vidēja konfigurācija

A kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

C M10 x 20 mm stiprinājuma skrūve (MD #136178)

E Esošās M10 x 25 mm stiprinājuma skrūves

B labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

D M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

F magnētiskā reversētāja vairogs

PIEZĪME:

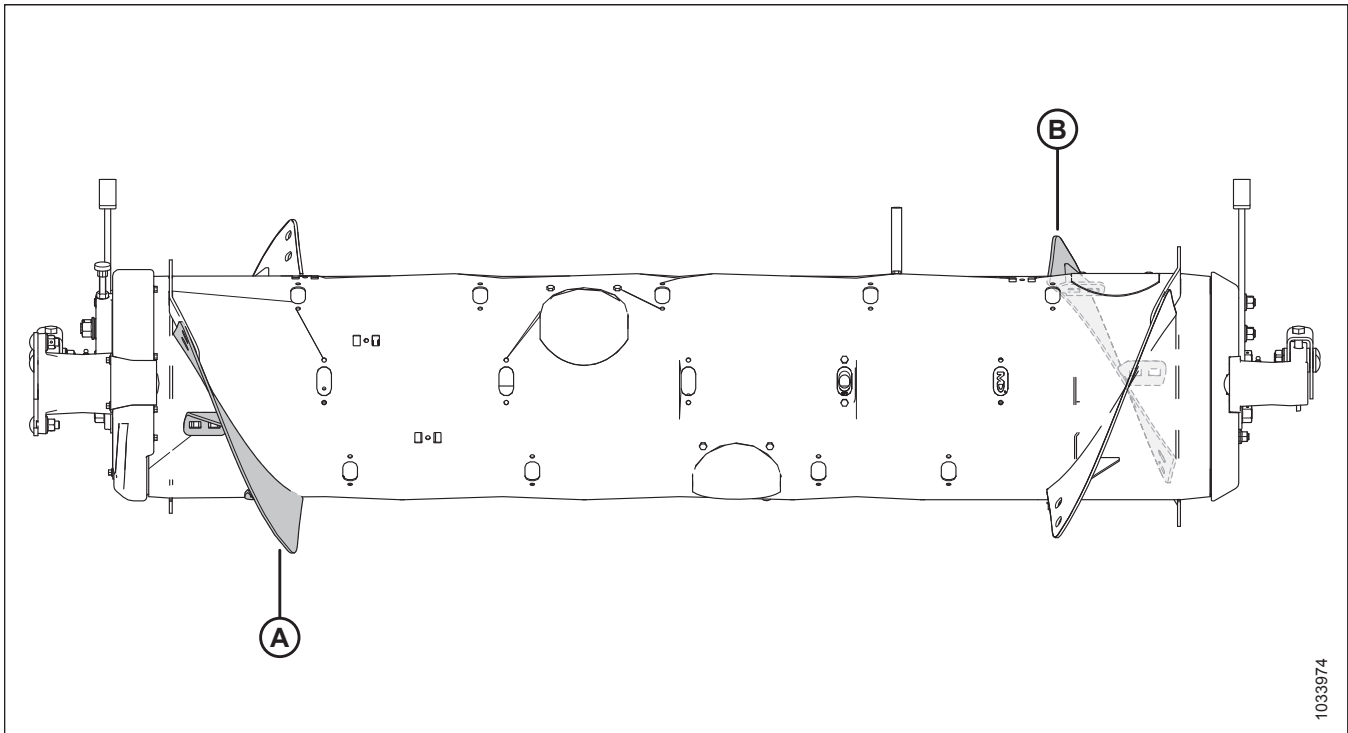
Vidējā konfigurācijā izmantojiet esošās 25 mm skrūves, lai spirālveida lāpstiņas piestiprinātu pie reversētāja vairoga (F) norādītajās vietās (E).

4.1.3 Plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Platā konfigurācijā tiek izmantotas divas īsas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (viena pa kreisi un viena pa labi), un 30 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



Attēls 4.16: Plata konfigurācija

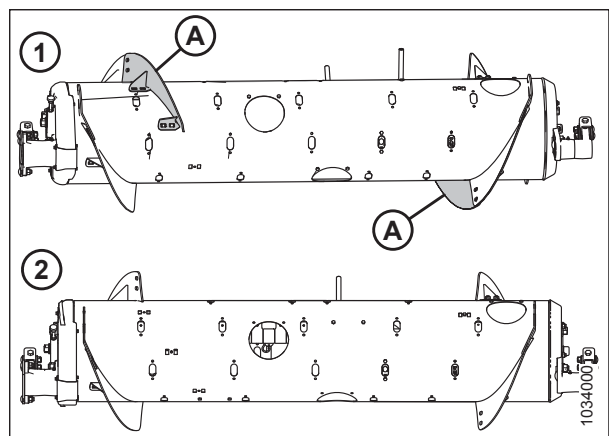
A kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

Lai pārveidotu no vidējas konfigurācijas uz platu konfigurāciju:

Noņemiet esošās spirālveida lāpstiņas (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [4.1.6 Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 341](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [4.1.10 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 352](#).



Attēls 4.17: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija

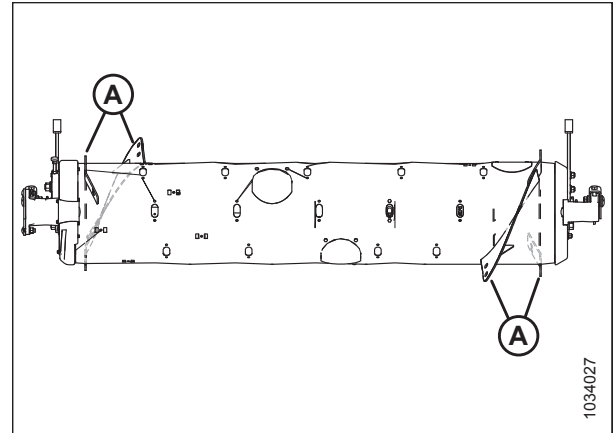
2 — plata konfigurācija

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

Lai pārveidotu no īpaši platās konfigurācijas uz platu konfigurāciju:

Nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu (MD #287031) komplekts. Uz esošajām metinātajām spirālveida lāpstiņām (A) jāuzstāda divas īsās spirālveida lāpstiņas. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet [4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 344](#).
- Ja nepieciešams noņemt gliemežtransportiera pirkstus, skatiet [4.1.9 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 350](#).

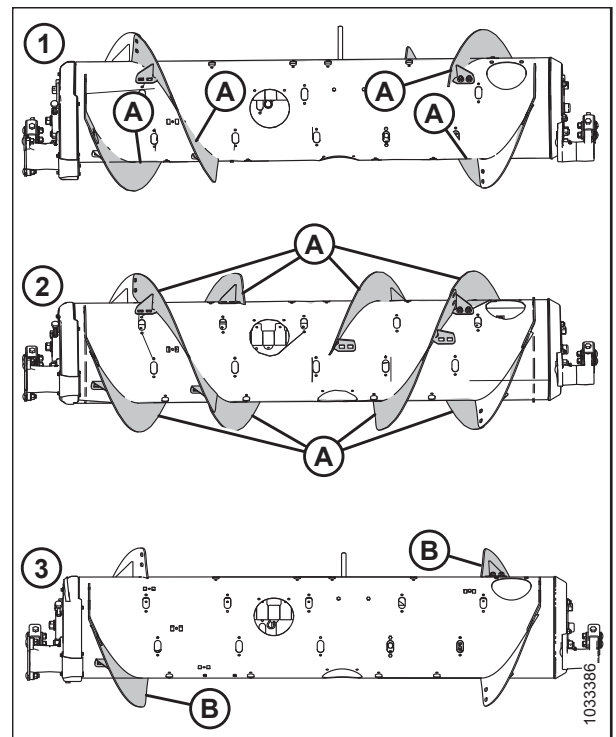


Attēls 4.18: Īpaši plata konfigurācija

Lai pārveidotu no šauras vai īpaši šauras konfigurācijas uz platu konfigurāciju:

Nepieciešams viens spirālveida lāpstiņu (MD #287031) komplekts. Jums jānomaina esošās garās spirālveida lāpstiņas (A)⁴⁸ ar īsām lāpstiņām (B) un jāuzstāda gliemežtransportiera papildu pirksti. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu nomaiņu skatiet [4.1.6 Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 341](#) un [4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 344](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [4.1.10 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 352](#).

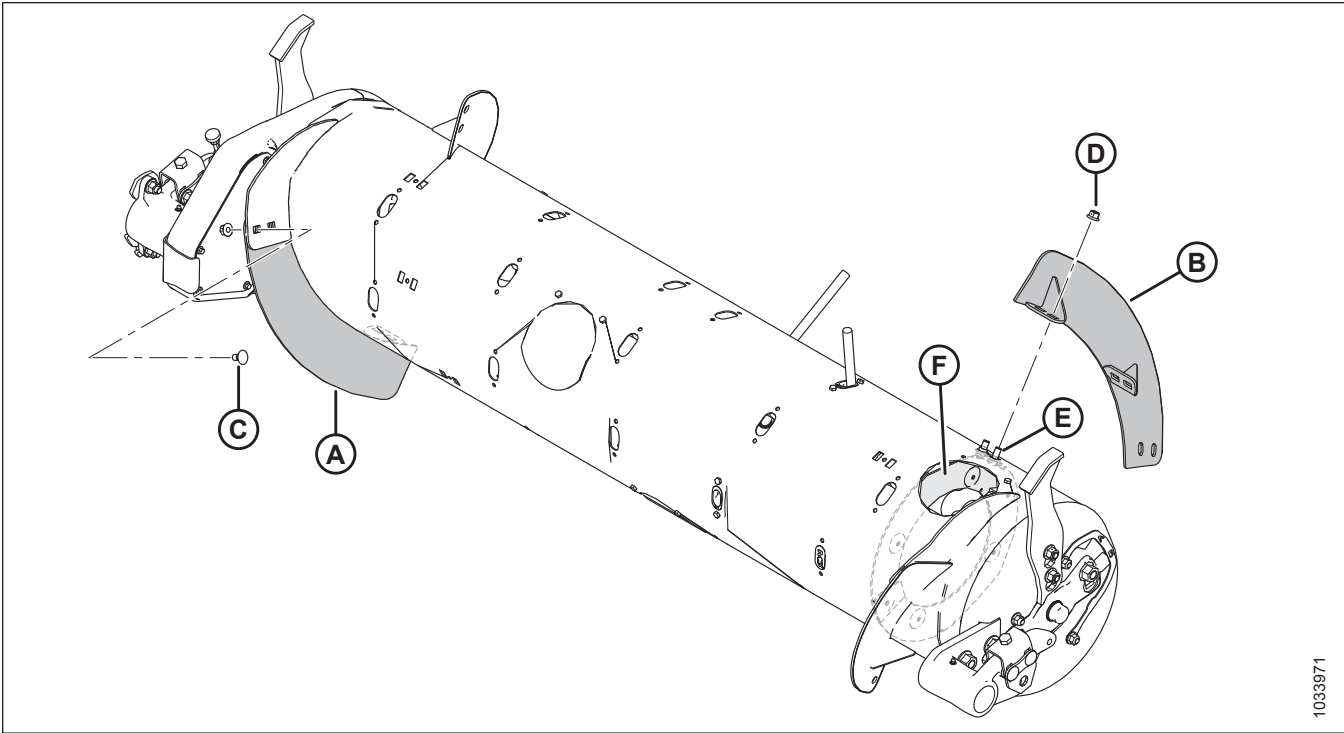


Attēls 4.19: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — šaura konfigurācija
3 — plata konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

48. Esošo garo spirālveida lāpstiņu skaits ir 4 vai 8 atkarībā no esošās konfigurācijas.



1033971

Attēls 4.20: Plata konfigurācija

A kreisās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287888)

B labās puses īsa spirālveida lāpstiņa (MD #287887)

C M10 x 20 mm stiprinājuma skrūve (MD #136178)

D M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)

E Esošā M10 x 25 mm stiprinājuma skrūve

F magnētiskā reversētāja vairogs

PIEZĪME:

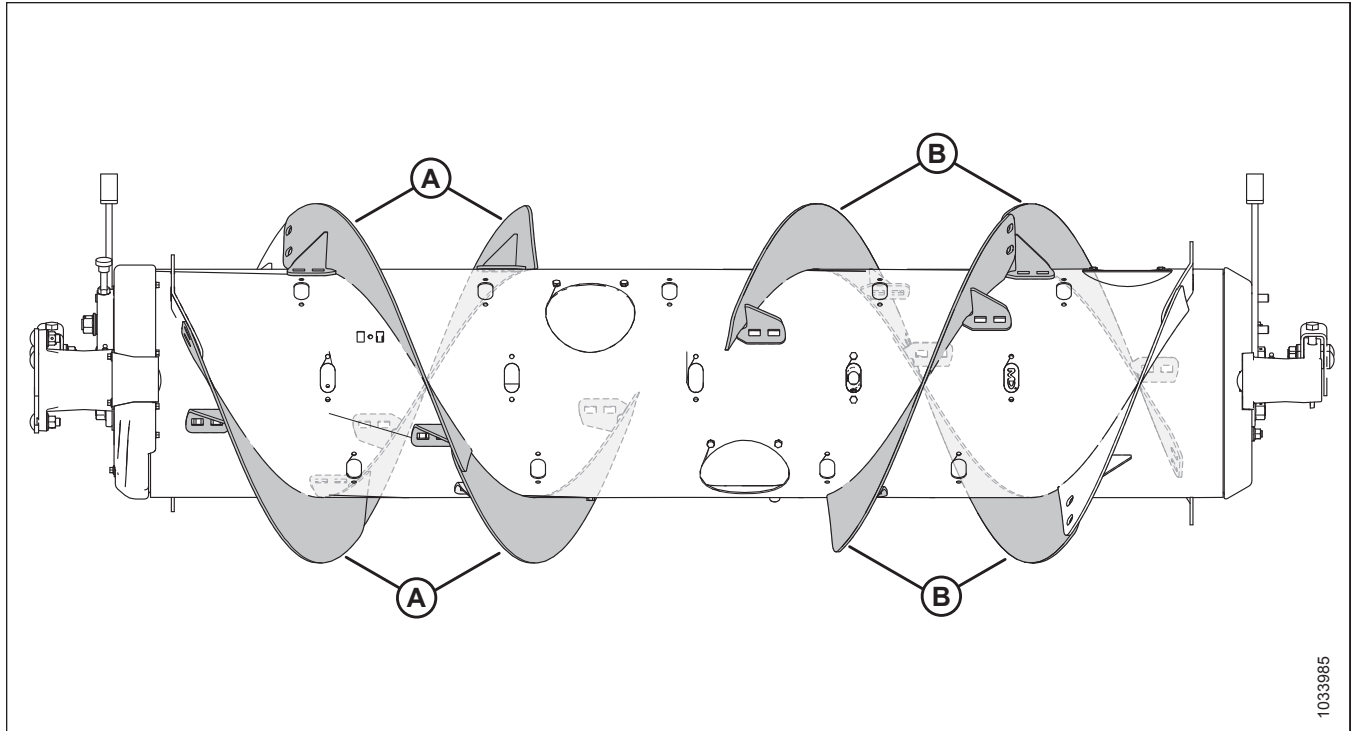
Platā konfigurācijā viena no divām esošajām 25 mm skrūvēm (E) tiek izmantota, lai kopā nostiprinātu spirālveida lāpstiņu un reversētāja vairogu (F). Otrā 25 mm skrūve tiek izmantota tikai reversētāja vairogam.

4.1.4 Īpaši šaura konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Īpaši šaurā konfigurācijā tiek izmantotas astoņas garas spirālveida lāpstiņas ar bulskrūvi (četras pa kreisi un četras pa labi) un 18 gliemežtransportiera pirksti ir ieteicami.

PIEZĪME:

Lai uzstādītu četras papildu spirālveida lāpstiņas, nepieciešams izurbt caurumus spirālveida lāpstiņās un cilindrā.



Attēls 4.21: Īpaši šaura konfigurācija

A kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)

B labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)

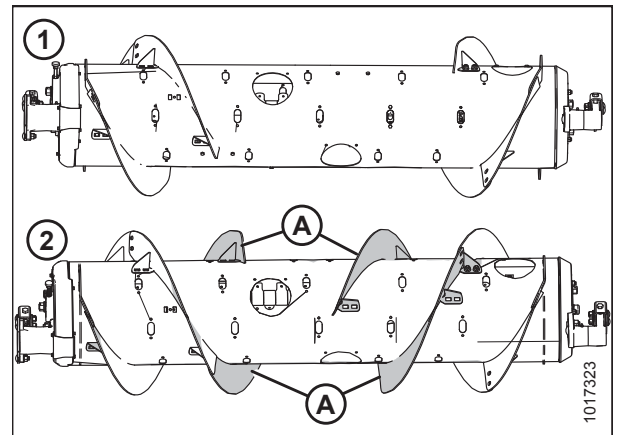
Lai pārveidotu no šauras konfigurācijas uz īpaši šauru konfigurāciju:

Divi spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #287032 vai B6400⁴⁹) un nepieciešams izurbt dažus caurumus, lai uzstādītu spirālveida lāpstiņas (A). Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu padošanu kombainam un kultūraugu stāvokļiem.

SVARĪGI:

Šajos kompleksos ir iekļautas papildu detaļas. Lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veikspēju, pārlicinieties, ka izmantojat pareizās detaļas pareizajā vietā.

- Spirālveida lāpstiņu uzstādīšanas norādījumus skatiet [4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 344](#).
- Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņas, kam nepieciešams izurbt caurumus, skatiet [4.1.8 Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 347](#).
- Norādījumus par pirkstu uzstādīšanu / noņemšanu skatiet [4.1.10 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 352](#) un [4.1.9 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 350](#).



Attēls 4.22: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — šaura konfigurācija

2 — īpaši šaura konfigurācija

49. MD #287032 ir pieejami tikai MacDon Parts platformā. B6400 ir pieejams tikai platformā Whole Goods.

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

Lai pārveidotu uz īpaši šauru konfigurāciju no vidējas, platās vai īpaši platās konfigurācijas:

Četri spirālveida lāpstiņu komplekti (MD #287032 vai B6400⁵⁰) un dažu caurumu izurbšana ir nepieciešama, lai pārveidotu uz šo konfigurāciju.

Jums jānomaina esošās īsās spirālveida lāpstiņas (A)⁵¹ ar garām lāpstiņām (B). Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu padošanu kombainam un kultūraugu stāvokļiem.

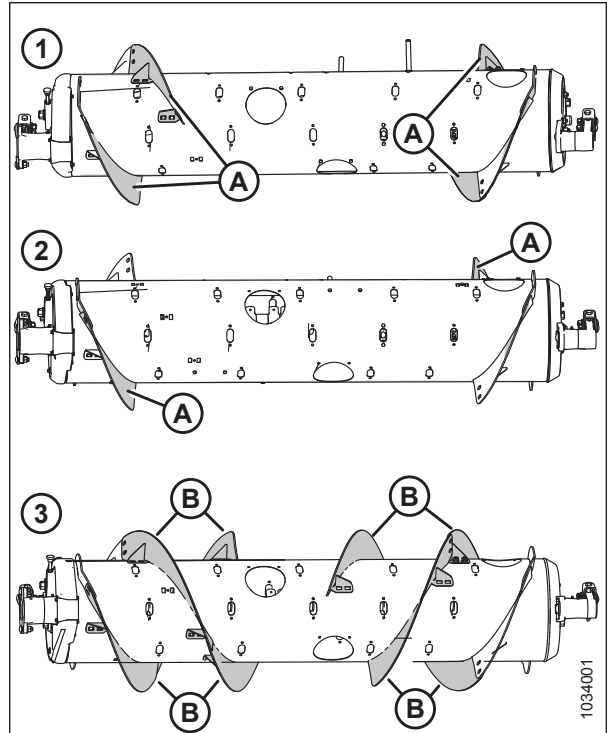
SVARĪGI:

Šajos komplektos ir iekļautas papildu detaļas. Lai novērstu bojājumus un maksimāli palielinātu veikspēju, pārliecinieties, ka izmantojat pareizās detaļas pareizajā vietā.

- Norādījumus par spirālveida lāpstiņu nomainīšanu skatiet [4.1.6 Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 341](#) un [4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana, lappuse 344](#).
- Lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņas, kam nepieciešams izurbt caurumus, skatiet [4.1.8 Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 347](#).
- Norādījumus par pirkstu uzstādīšanu / noņemšanu skatiet [4.1.10 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 352](#) un [4.1.9 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 350](#).

PIEZĪME:

Ja pārveido no īpaši platās konfigurācijas, nav jānoņem spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi, jo šajā konfigurācijā ir izmantotas tikai rūpnīcā metinātās lāpstiņas (A).

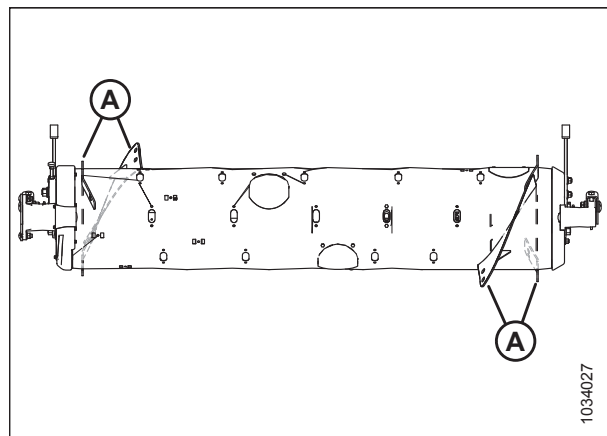


Attēls 4.23: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija

2 — plata konfigurācija

3 — īpaši šaura konfigurācija

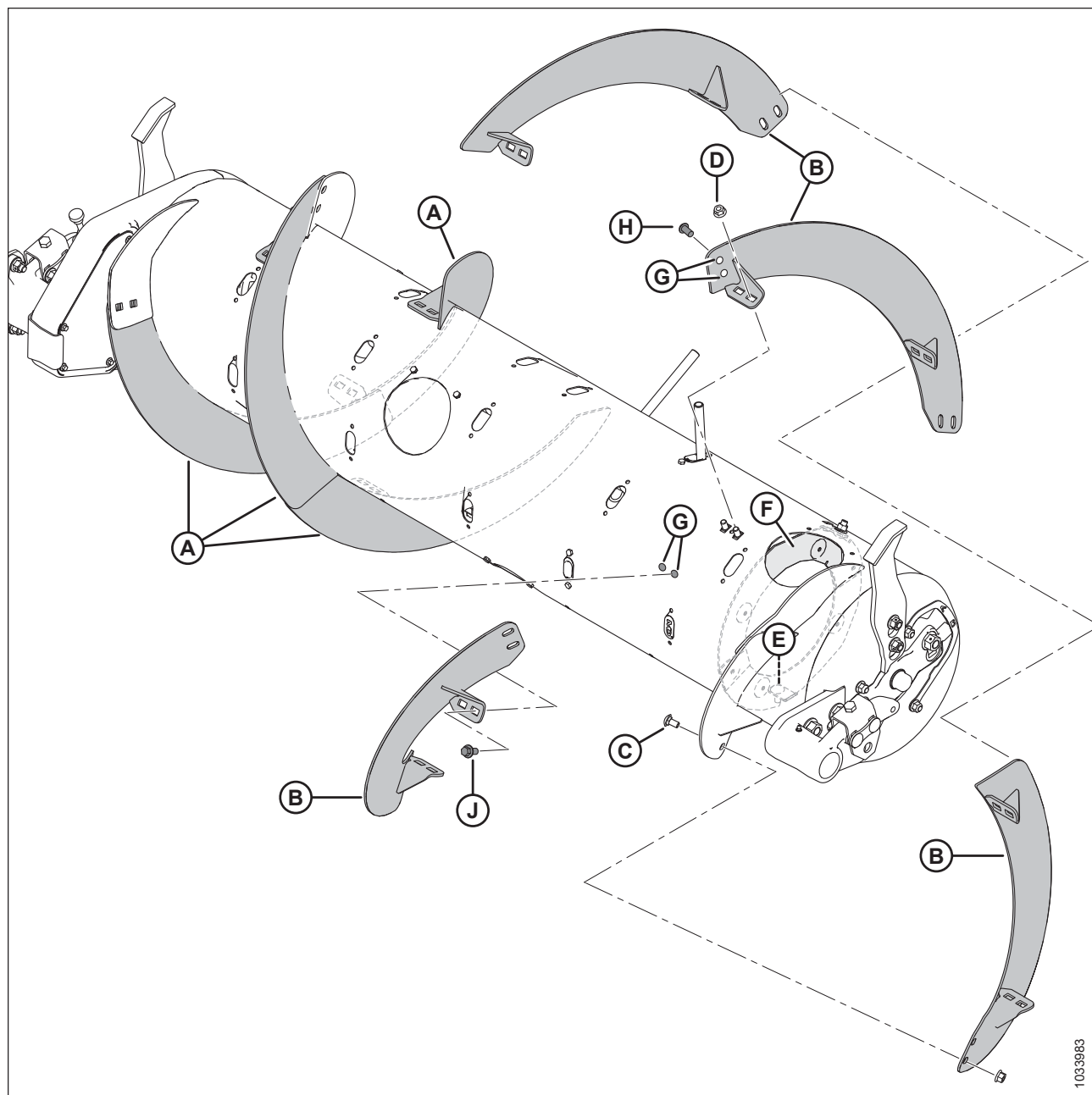


Attēls 4.24: Īpaši plata konfigurācija

50. MD #287032 ir pieejami tikai no MacDon rezerves daļām. B6400 ir pieejams tikai platformā Whole Goods.

51. Esošo īso spirālveida lāpstiņu skaits ir 0, 2 vai 4 atkarībā no esošās konfigurācijas.

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA



Attēls 4.25: Īpaši šaura konfigurācija

A — kreisās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287889)	B — labās puses gara spirālveida lāpstiņa (MD #287890)	C — M10 x 20 mm stiprinājuma skrūve (MD #136178)
D — M10 centrālā bloķējuma atloka uzgrieznis (MD #135799)	E — Esošā M10 x 25 mm stiprinājuma skrūve	F — magnētiskā reversētāja vairogs
G — urbtie caurumi — 11 mm (7/16 collas) ⁵²	H — M10 x 20 mm pogas galvas skrūve (MD #135723) ⁵³	J — M10 x 20 mm atloka galvas skrūve (MD #152655) ⁵³

PIEZĪME:

Īpaši šaurā konfigurācijā viena no divām esošajām 25 mm skrūvēm (E) tiek izmantota, lai kopā nostiprinātu spirālveida lāpstiņu un reversētāja vairogu (F). Otrā 25 mm skrūve tiek izmantota tikai reversētāja vairogam.

52. Katras no četrām papildu spirālveida lāpstiņu uzstādīšanai ir nepieciešami seši urbti caurumi (četri urbumi gliemežtransportierī un divi blakus esošajā spirālveida lāpstiņā).

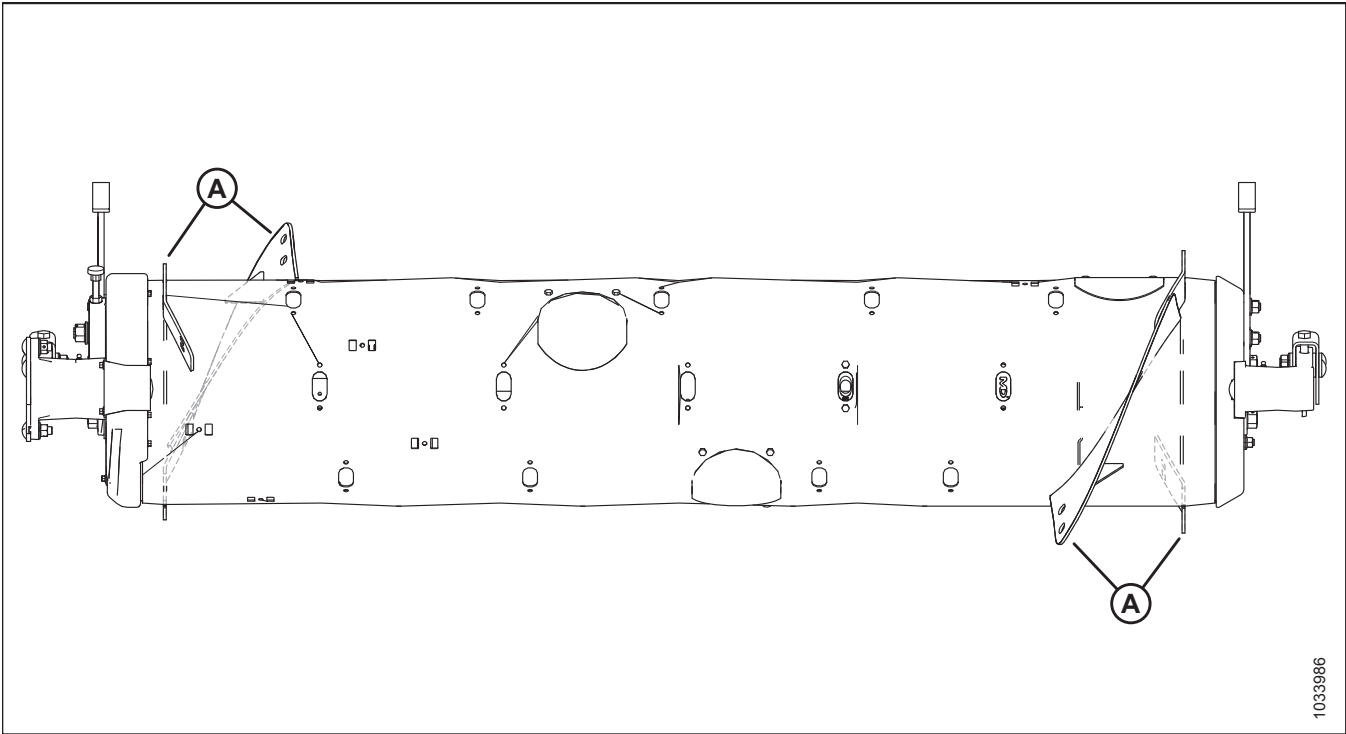
53. Izmanto esošajā spirālveida lāpstiņā izurbtajos caurumos.

4.1.5 Īpaši plata konfigurācija — gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas

Īpaši platā konfigurācijā netiek izmantotas spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi; kultūraugu padevi nodrošina tikai ar rūpnīcā metinātām spirālveida lāpstiņām. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

PIEZĪME:

Šāda konfigurācija var palielināt kombaina ietilpību kombainos ar platu padeves tvertni pie noteiktiem kultūraugu stāvokļiem.



Attēls 4.26: Īpaši plata konfigurācija

A rūpnīcā metināta spirālveida lāpstiņa

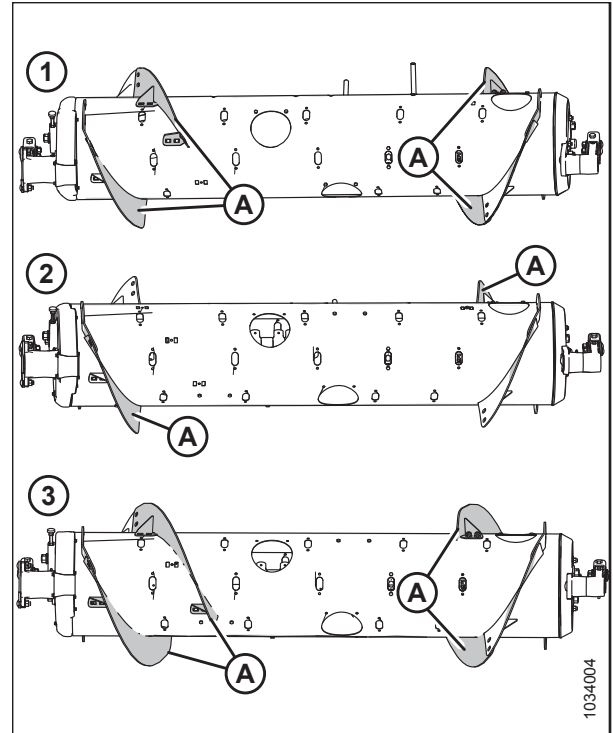
—

1033986

Lai pārveidotu uz īpaši platu konfigurāciju:

Noņemiet visas esošās spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi (A) no gliemežtransportiera un uzstādiet papildu gliemežtransportiera pirkstus, ja nepieciešams. Šajā konfigurācijā ir ieteicams izmantot kopumā 30 gliemežtransportiera pirkstus.

- Informāciju par spirālveida lāpstiņu noņemšanu skatiet [4.1.6 Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana, lappuse 341](#).
- Pirkstu uzstādīšanas norādījumus skatiet [4.1.10 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 352](#).



Attēls 4.27: Gliemežtransportiera konfigurācijas — skats no aizmugures

1 — vidēja konfigurācija
3 — šaura konfigurācija

2 — plata konfigurācija

4.1.6 Spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi noņemšana

Pirms spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi noņemšanas nosakiet vajadzīgo spirālveida lāpstiņu daudzumu un veidu. Informāciju par dažādām spirālveida lāpstiņu konfigurācijām skatiet [4.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 325](#).

Lai noņemtu spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi, veiciet šādas darbības:



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu pirms atstājat operatora sēdekli, un vienmēr nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem mašīnas.

1. Lai atvieglotu piekļuvi, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.

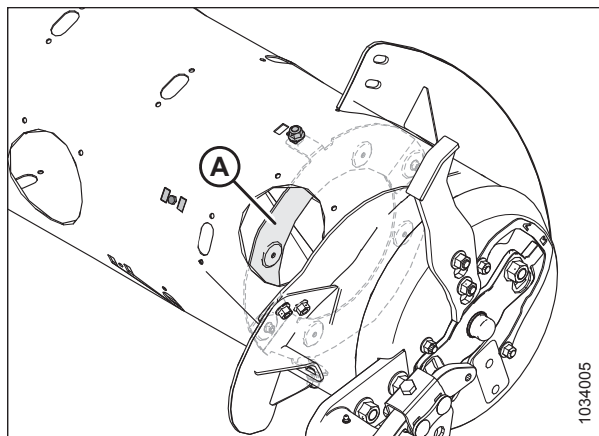
PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

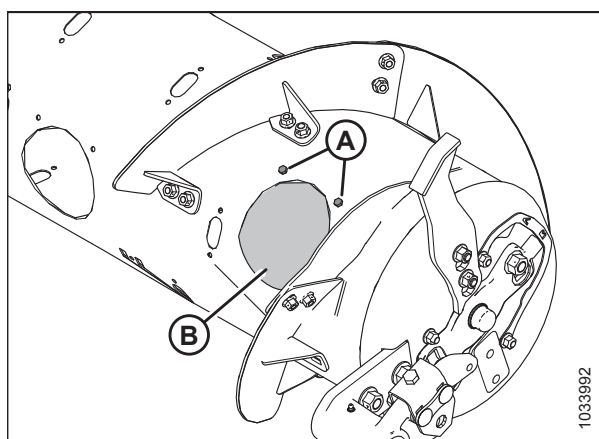
PIEZĪME:

Gliemežtransportiera iekšpusē labajā pusē ir uzstādīts magnētiskais reversētāja vairogs (A). Jebkura atsauce uz reversētāja vairogu neattiecas uz gliemežtransportiera kreiso pusi.



Attēls 4.28: Reversētāja vairogs

2. Pagrieziet gliemežtransportieri, kā nepieciešams.
3. Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B). Saglabājiet salikšanai atpakaļ. Ja nepieciešams, noņemiet vairākus piekļuves pārseus.

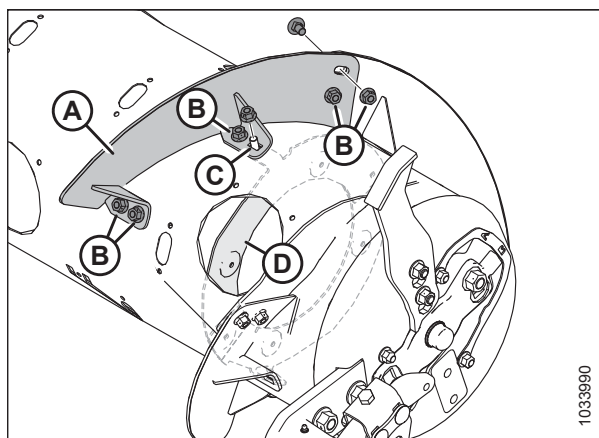


Attēls 4.29: Gliemežtransportiera piekļuves pārsegs — labā puse

4. Noņemiet bultskrūves un uzgriežņus (B) un noņemiet spirālveida lāpstiņu (A). Ja spirālveida lāpstiņa pieķeras magnētiskajam reversētāja vairogam (D), skrūve un uzgrieznis paliek savā vietā (C), lai atkal piestiprinātu reversētāja vairogu (D) pie gliemežtransportiera pēc spirālveida lāpstiņas noņemšanas. Skrūve (C) ir garāka par skrūvēm (B).

PIEZĪME:

Veicot pārveidojumus vai apkopi, ja iespējams, vismaz vienu reversētāja vairoga pusi atstājiet piestiprinātu pie cilindra. Pilnībā atvienotu reversētāja vairogu ir grūtāk uzstādīt, jo vairogu magnētiski piesaista gliemežtransportieris.

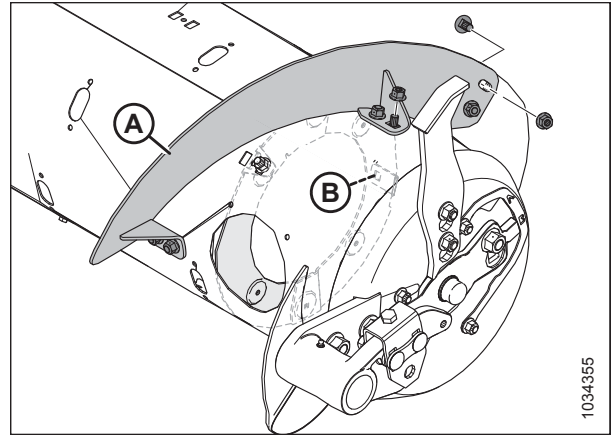


Attēls 4.30: Īsa spirālveida lāpstiņa — labā puse

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

PIEZĪME:

Spirālveida lāpstiņa (A), kas parādīta šajā attēlā, nav savienota ar reversētāja vairogu. Garā spirālveida lāpstiņa pretējā pusē ir savienota ar reversētāja vairogu norādītajā vietā (B).



Attēls 4.31: Gara spirālveida lāpstiņa — labā puse

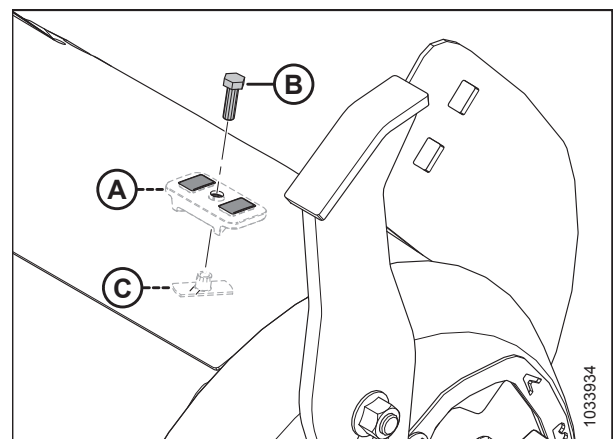
5. Katrā vietā, kur no gliemežtransportiera tika noņemta spirālveida lāpstiņa, uzstādiat ligzdas noslēgu (A) ar M6 skrūvi (B) un T veida uzgriezni (C). Pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf-in).

PIEZĪME:

Noslēga skrūves **NAV** jaunas, pirms uzstādīšanas pārklājiet skrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

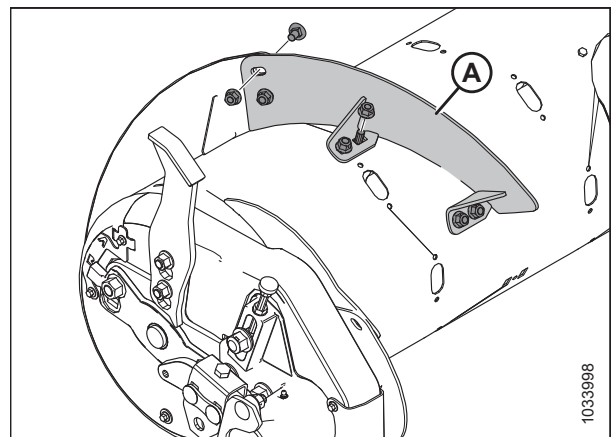
PIEZĪME:

Vietās, kur reversētāja vairogs ir piestiprināts gliemežtransportierim, ligzdu noslēgi nav nepieciešami.



Attēls 4.32: Ligzdu noslēgu uzstādīšana

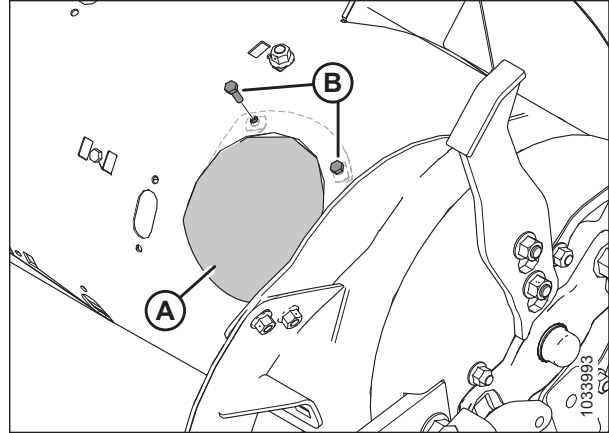
6. Atkārtojiet procedūru, lai noņemtu spirālveida lāpstiņas (A) no gliemežtransportiera kreisās puses. Atsauces uz magnētiskā reversētāja vairogu neattiecas uz kreiso pusi.



Attēls 4.33: Īsa spirālveida lāpstiņa — kreisā puse

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

7. Atkārtoti uzstādiet piekļuves pārsegu(-us) (A), izmantojot saglabātās skrūves (B) un gliemežtransportiera iekšpusē piemetinātos uzgriežņus. Pārklājiet skrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).



Attēls 4.34: Piekļuves pārsegs — labā puse

4.1.7 Spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana

Pirms spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšanas nosakiet vajadzīgo spirālveida lāpstiņu daudzumu un veidu. Informāciju par dažādām spirālveida lāpstiņu konfigurācijām skatiet [4.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 325](#).

Lai uzstādītu spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi, veiciet šādas darbības:

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu pirms atstājat operatora sēdekli, un vienmēr nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem mašīnas.

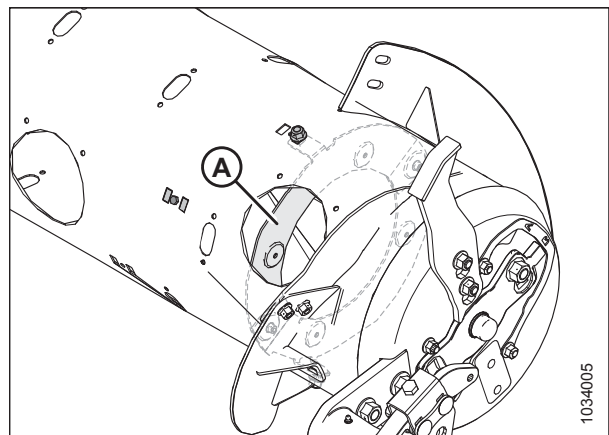
1. Lai atvieglotu piekļuvi un uzstādīšanu, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.

PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

PIEZĪME:

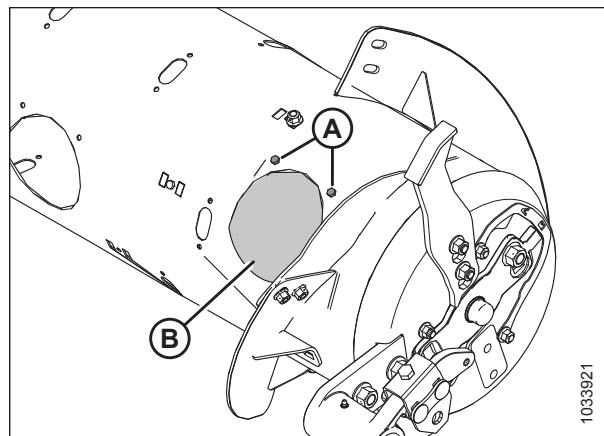
Gliemežtransportiera iekšpusē labajā pusē ir uzstādīts magnētiskais reversētāja vairogs (A). Jebkura atsauce uz reversētāja vairogu neattiecas uz gliemežtransportiera kreiso pusi.



Attēls 4.35: Reversētāja vairogs

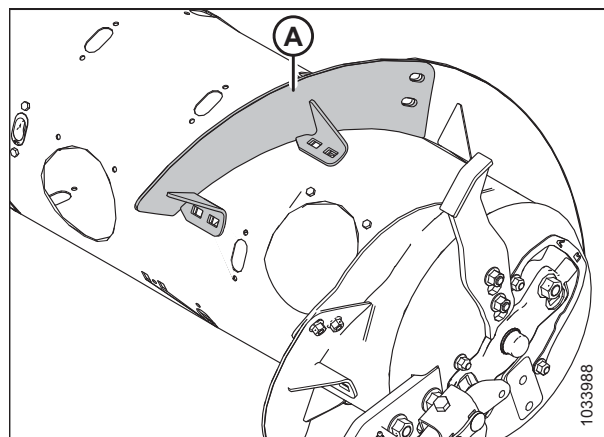
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

2. Pagrieziet gliemežtransportieri, kā nepieciešams.
3. Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B). Saglabājiet salikšanai atpakaļ. Ja nepieciešams, noņemiet vairākus piekļuves pārsegus.



Attēls 4.36: Gliemežtransportiera piekļuves pārsegs — labā puse

4. Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi (A) pozīcijā, lai noteiktu, kuru ligzdu noslēgi ir jānoņem no gliemežtransportiera. Jaunā spirālveida lāpstiņa pārklājas ar blakus esošās spirālveida lāpstiņas ārējo daļu.

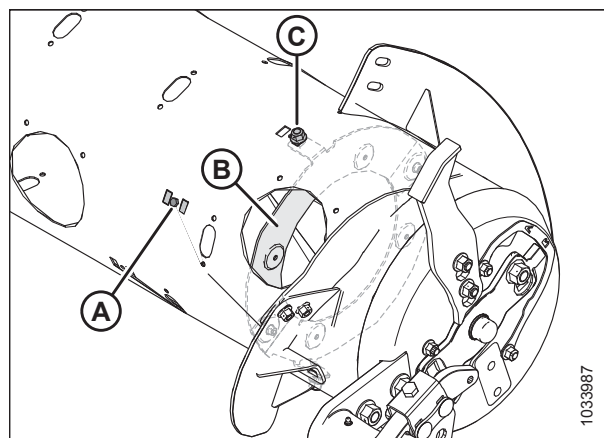


Attēls 4.37: Gliemežtransportiera labā puse

5. Noņemiet attiecīgo ligzdu noslēgus (A). Ja jaunā spirālveida lāpstiņa tiek uzstādīta tajā vietā, kur reversētāja vairogs (B) ir piestiprināts gliemežtransportierim, noņemiet un saglabājiet detaļas (C). Skrūves, ar kurām reversētāja vairogs ir piestiprināts pie gliemežtransportiera, ir nedaudz garākas nekā pārējās spirālveida lāpstiņas skrūves.

PIEZĪME:

Veicot pārveidojumus vai apkopi, ja iespējams, vismaz vienu reversētāja vairoga pusi atstājiet piestiprinātu pie cilindra. Pilnībā atvienotu reversētāja vairogu ir grūtāk uzstādīt, jo vairogu magnētiski piesaista gliemežtransportieris.



Attēls 4.38: Gliemežtransportiera labā puse

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

- Uzstādiet spirālveida lāpstiņu (A), izmantojot M10 x 20 mm kvadrātveida kakla stiprinājuma skrūves un pretuzgriežņus norādītajās vietās (B). Ja spirālveida lāpstiņa pieskaras reversētāja vairogam (D), uzstādiet garāku M10 x 25 mm skrūvi un pretuzgriežni norādītajā vietā (C), lai nostiprinātu magnētisko reversētāja vairogu pie gliemežtransportiera un spirālveida lāpstiņas.

SVARĪGI:

Skrūvju galviņas jāuzstāda gliemežtransportiera iekšpusē, lai izvairītos no iekšējo sastāvdaļu bojāšanas.

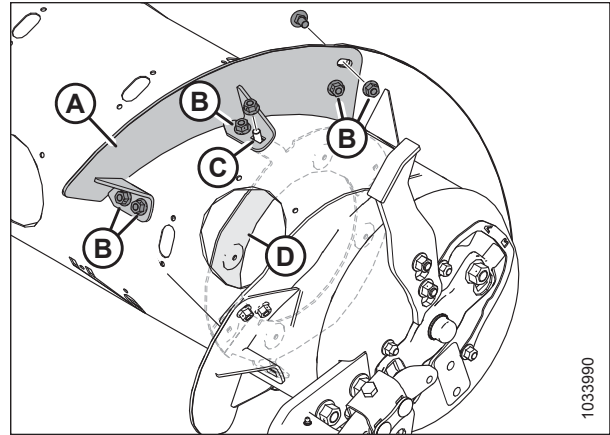
SVARĪGI:

Skrūvēm, kas savieno spirālveida lāpstiņas vienu ar otru, skrūvju galviņām jābūt spirālveida lāpstiņas iekšpusē (kultūraugu pusē).

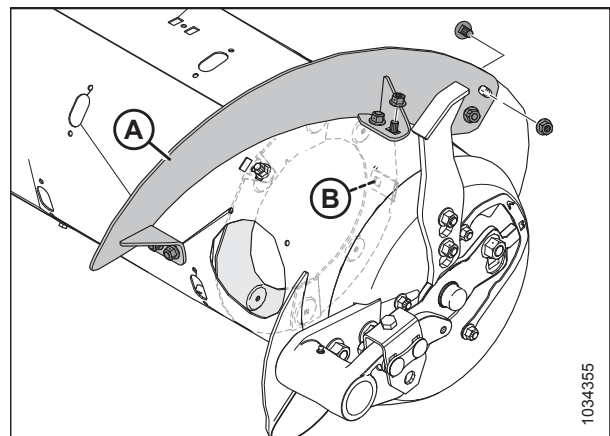
- Pagrieziet sešus uzgriežņus un skrūves ar griezes momentu 47 Nm (35 lbf-ft), lai nepieļautu spirālveida lāpstiņas deformāciju, pēc tam vēlreiz tos pievelciet ar griezes momentu 61 Nm (45 lbf-ft).

PIEZĪME:

Šajā attēlā parādītā garā spirālveida lāpstiņa (A) nav savienota ar reversētāja vairogu. Garā spirālveida lāpstiņa pretējā pusē ir savienota ar reversētāja vairogu norādītajā vietā (B).



Attēls 4.39: Īsa spirālveida lāpstiņa — labā puse

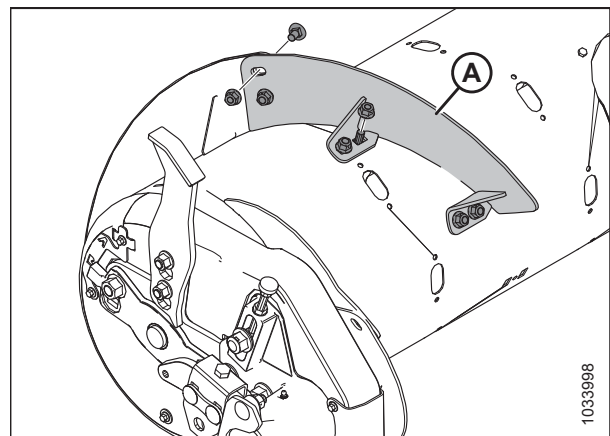


Attēls 4.40: Gara spirālveida lāpstiņa — labā puse

- Atkārtojiet procedūru, lai uzstādītu spirālveida lāpstiņu (A) gliemežtransportiera kreisajā pusē. Atsauces uz magnētiskā reversētāja vairogu neattiecas uz kreiso pusi.

PIEZĪME:

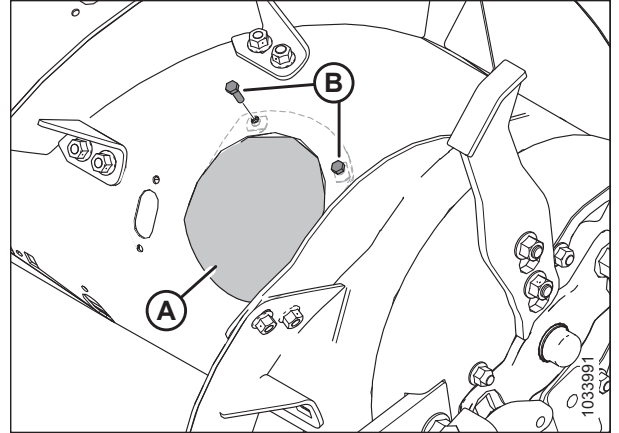
Spirālveida lāpstiņa darbojas vislabāk, ja nav spraugu. Ja nepieciešams, aizpildiet spraugas ar silikona blīvējumu.



Attēls 4.41: Īsa spirālveida lāpstiņa — kreisā puse

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

- Atkārtoti uzstādiet piekļuves pārsegu(-us) (A), izmantojot saglabātās skrūves (B) un gliemežtransportiera iekšpusē piemetinātos uzgriežņus. Pārklājiet skrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf-in).



Attēls 4.42: Piekļuves pārsegs — labā puse

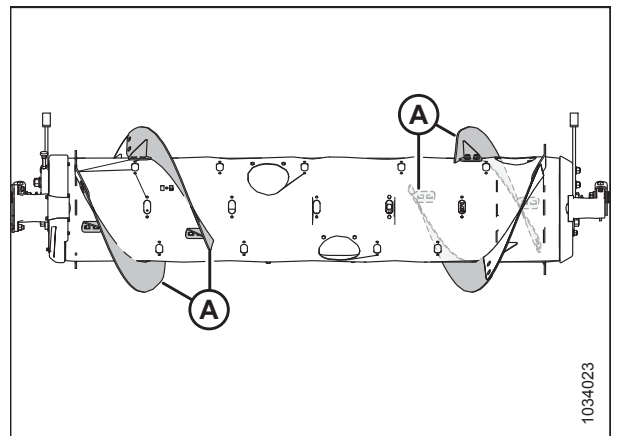
- Ja pārveido uz īpaši šauru konfigurāciju un atlikušās spirālveida lāpstiņas daļas uzstādīšanai ir nepieciešama urbšana, turpiniet ar [4.1.8 Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā, lappuse 347](#).

4.1.8 Papildu spirālveida lāpstiņas ar bultskrūvi uzstādīšana — tikai īpaši šaurā konfigurācijā

Pārveidojot uz īpaši šauru konfigurāciju, ir nepieciešams izurbt dažus caurumus, lai uzstādītu papildu spirālveida lāpstiņu.

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka padeves gliemežtransportieris pašlaik ir šaurā konfigurācijā (uzstādītas 4 garas spirālveida lāpstiņas [A]).



Attēls 4.43: Šaura konfigurācija

Lai uzstādītu četras papildu garas spirālveida lāpstiņas īpaši šaurā konfigurācijā, veiciet šādas darbības:

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu pirms atstājat operatora sēdekli, un vienmēr nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem mašīnas.

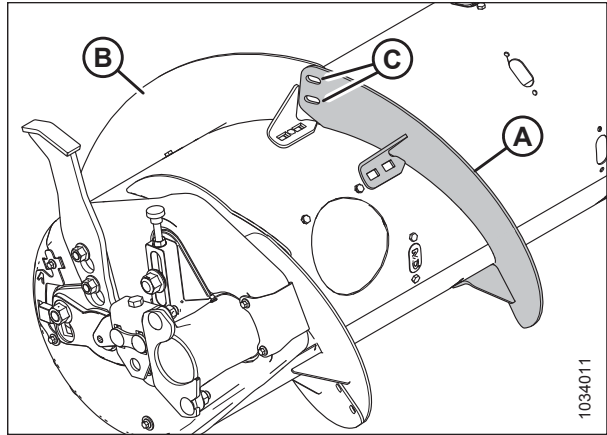
- Lai atvieglotu piekļuvi un uzstādīšanu, noņemiet reljefa kopēšanas moduli no kombaina.

PIEZĪME:

Skaidrības labad visos attēlos padeves gliemežtransportieris ir atdalīts no reljefa kopēšanas moduļa. Procedūru var veikt, ja padeves gliemežtransportieris ir uzstādīts reljefa kopēšanas modulī.

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

2. Pagrieziet gliemežtransportieri, kā nepieciešams.
3. Novietojiet spirālveida lāpstiņu (A) ārpus esošās spirālveida lāpstiņas (B) gliemežtransportiera kreisajā pusē, kā parādīts attēlā.
4. Atzīmējiet caurumu atrašanās vietas (C) uz esošās spirālveida lāpstiņas (B).
5. Noņemiet tuvāko piekļuves pārsegu esošajai spirālveida lāpstiņai (B). Saglabājiet detaļas atkārtotai montāžai.
6. Noņemiet esošo spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi (B) no gliemežtransportiera. Saglabājiet detaļas atkārtotai montāžai.

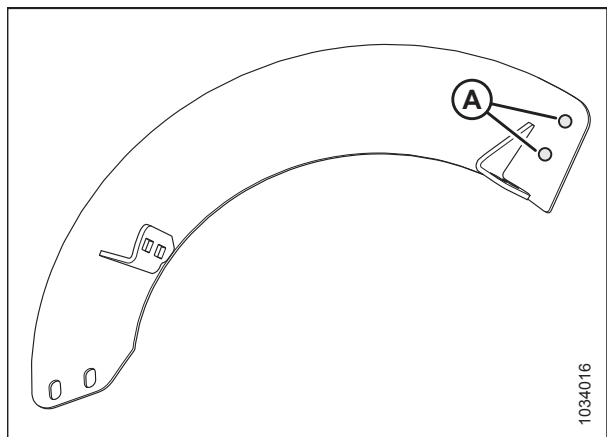


Attēls 4.44: Gliemežtransportiera kreisā puse

7. Izurbiet divus 11 mm (7/16 collas) caurumus esošās spirālveida lāpstiņas norādītajās vietās (A).
8. Atkārtoti uzstādiet esošo spirālveida lāpstiņu ar bultskrūvi.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka stiprinājuma skrūvju galviņas atrodas gliemežtransportiera iekšpusē, lai novērstu iekšējo sastāvdaļu bojājumus.

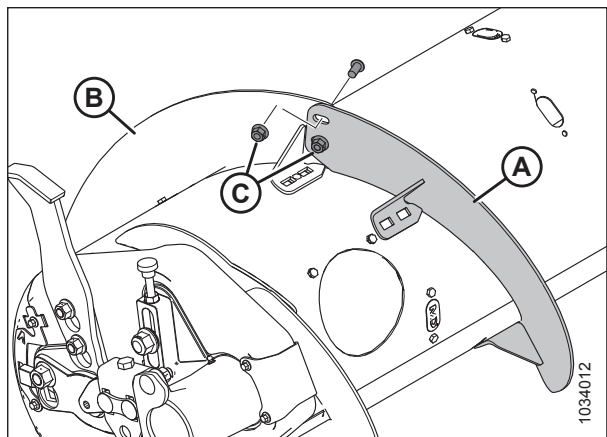


Attēls 4.45: Urbšanas vietas

9. Novietojiet jauno spirālveida lāpstiņu (A) uz gliemežtransportiera esošās spirālveida lāpstiņas (B) ārpusē.
10. Nostipriniet ar divām M10 x 20 mm pogas galvas skrūvēm pretuzgriežņiem (C).

SVARĪGI:

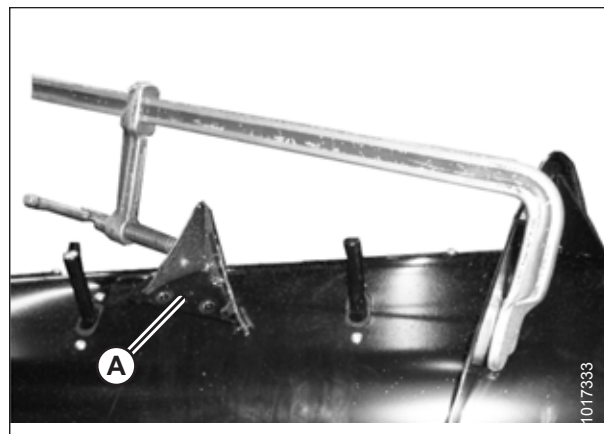
Pārliecinieties, ka skrūvju galviņas ir iekšpusē (kultūraugu pusē), bet uzgriežņi — ārpusē.



Attēls 4.46: Gliemežtransportiera kreisā puse

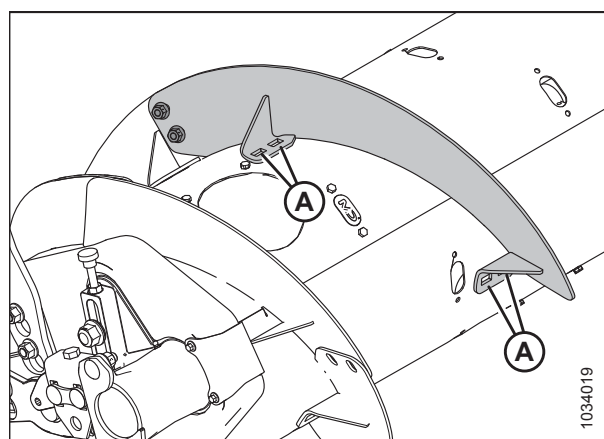
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

11. Novietojiet spirālveida lāpstiņu (A), lai tā atbilstu gliemežtransportiera caurulei, kā parādīts attēlā. Izmantojiet caurumus uz spirālveida lāpstiņas, lai to vislabāk piemērotu gliemežtransportiera caurulei.



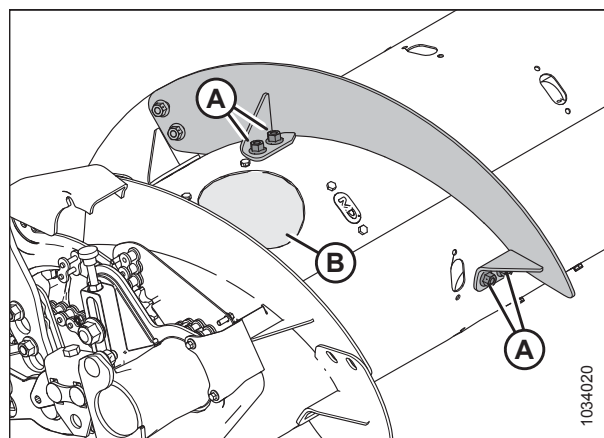
Attēls 4.47: Spirālveida lāpstiņu aksiāls novietojums

12. Kad spirālveida lāpstiņa ir vēlamajā pozīcijā, atzīmējiet četras caurumu vietas (A) un izurbiet 11 mm (7/16 collas) caurumus gliemežtransportierī.



Attēls 4.48: Spirālveida lāpstiņa gliemežtransportiera kreisajā pusē

13. Noņemiet blakus esošos piekļuves pārsegu(-s) (B). Nolieciet malā atkārtotai uzstādīšanai.
14. Piestipriniet spirālveida lāpstiņu pie gliemežtransportiera izurbtajos caurumos (A) ar četrām M10 x 20 mm bulzskrūvēm ar paplāksni un pretuzgriežņiem.
15. Atkārtojiet no darbības 2, lappuse 348 līdz darbībai 14, lappuse 349 otrajai spirālveida lāpstiņai gliemežtransportiera kreisajā pusē.



Attēls 4.49: Gliemežtransportiera kreisā puse

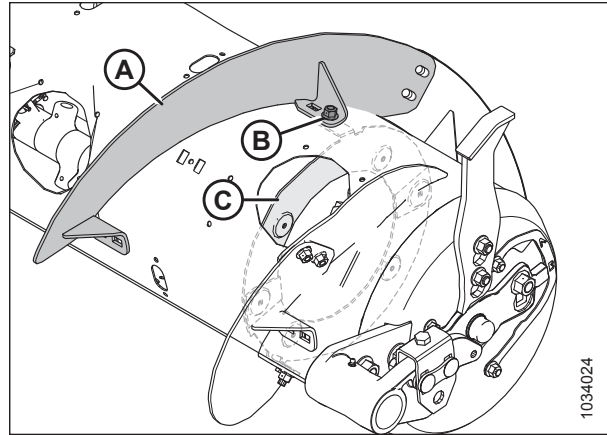
16. Atkārtojiet no darbības 2, [lappuse 348](#) līdz darbībai 14, [lappuse 349](#) abām spirālveida lāpstiņām gliemežtransportiera labajā pusē.

PIEZĪME:

Viena no esošajām spirālveida lāpstiņām (A) labajā pusē ar bultskrūvi (B) tiek piestiprināta magnētiskā reversētāja vairogam (C). Bultskrūve (B) ir garāka par pārējām spirālveida lāpstiņu bultskrūvēm, un to atkārtoti jāizmanto tajā pašā vietā, piestiprinot spirālveida lāpstiņu un reversētāja vairogu atkal pie gliemežtransportiera.

PIEZĪME:

Veicot pārveidojumus vai apkopi, ja iespējams, vismaz vienu reversētāja vairoga pusi atstājiet piestiprinātu pie cilindra. Pilnībā atvienotu reversētāja vairogu ir grūtāk uzstādīt, jo vairogu magnētiski piesaista gliemežtransportieris.



Attēls 4.50: Spirālveida lāpstiņa gliemežtransportiera labajā pusē

17. Pievelciet visus spirālveida lāpstiņu uzgriežņus un bultskrūves ar griezes momentu 47 Nm (35 lbf-ft), lai novērstu spirālveida lāpstiņu deformāciju, pēc tam vēlreiz pievelciet uzgriežņus un bultskrūves ar griezes momentu 61 Nm (45 lbf-ft).

PIEZĪME:

Spirālveida lāpstiņa darbojas vislabāk, ja nav spraugu. Ja nepieciešams, aizpildiet spraugas ar silikona blīvējumu.

18. Pēc vajadzības pievienojiet vai noņemiet gliemežtransportiera pirkstus, lai optimizētu padošanu kombainam un kultūraugu stāvokļiem. Norādījumus skatiet [Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana, lappuse 476](#) vai [Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana, lappuse 474](#).
19. Ja gliemežtransportiera pirksti netiek pievienoti vai noņemti, atlieciet atpakaļ visus piekļuves pārsegus un nostipriniet tos ar bultskrūvēm. Pārklājiet skrūves ar vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) un pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf-in).

4.1.9 Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

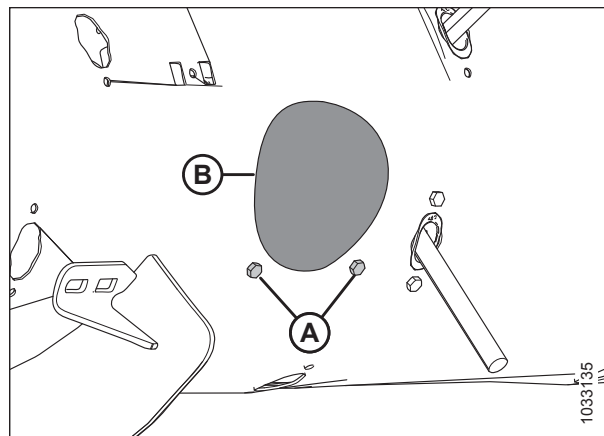
SVARĪGI:

Noņemot gliemežtransportiera pirkstus, strādājiet no ārpuses uz iekšu. Pārliedzinieties, ka, pabeidzot šo darbu, abās gliemežtransportiera pusēs ir vienāds skaits pirkstu.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31](#).

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

5. Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas uzstādīšanai atpakaļ.

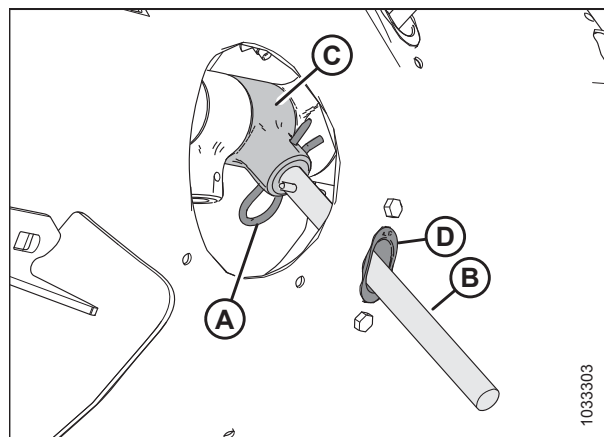


Attēls 4.51: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

6. Noņemiet pirkstu šādi:
 1. Noņemiet saspraudes tapu (A). Izvelciet pirkstu (B) no pirksta turētāja (C).
 2. Iebīdīiet pirkstu (B) caur vadīklu (D) un iebīdīiet to cilindrā. Izvelciet pirkstu no cilindra piekļuves cauruma.

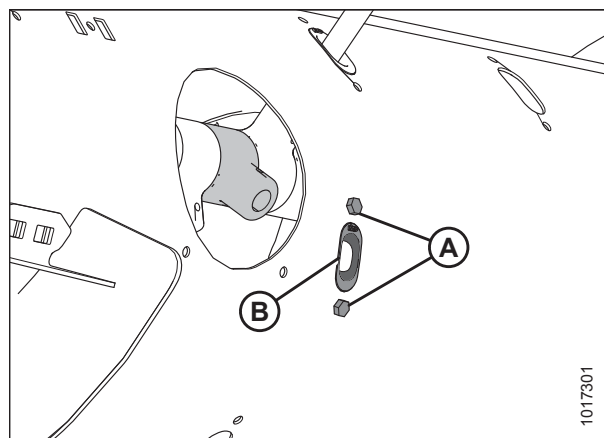
PIEZĪME:

Ja pirksts ir salauzts, izņemiet tā atliekas no turētāja (C) un no cilindra iekšpuses.



Attēls 4.52: Gliemežtransportiera pirksts

7. Izņemiet un saglabājiet divas bultskrūves (A) un T veida uzgriežņus (nav attēloti), kas piestiprina pirkstu vadotni (B) pie gliemežtransportiera. Izņemiet vadotni (B).



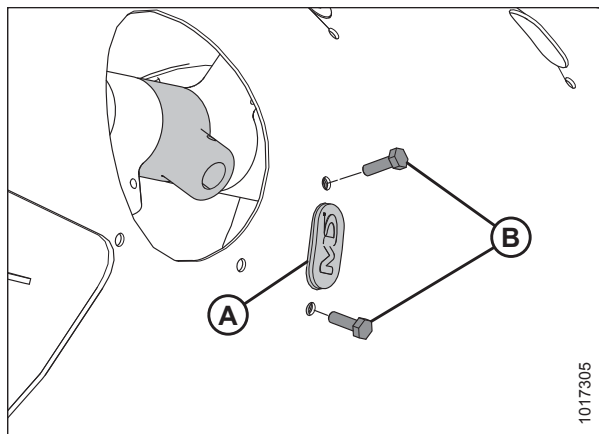
Attēls 4.53: Gliemežtransportiera pirksta caurums

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

8. Uzlieciet noslēgu (A) uz cauruma no gliemežtransportiera iekšpuses. Nostipriniet ar divām M6 sešstūra galvas bultskrūvēm (B) un T veida uzgriežņiem. Pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (B) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (B), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

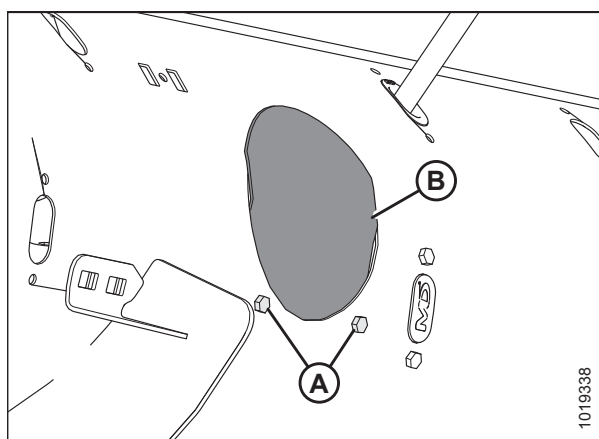


Attēls 4.54: Noslēgs

9. Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 4.55: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

4.1.10 Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana

BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

SVARĪGI:

Uzstādot papildu pirkstus, pārlicinieties, ka katrā gliemežtransportiera pusē ir uzstādīts vienāds skaits pirkstu.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

4. Ievietojiet vadotni (B) no gliemežtransportiera iekšpuses un nostipriniet to ar bultskrūvēm (A) un T veida uzgriežņiem (nav parādīti).

SVARĪGI:

Nomainot viengabala pirkstu, vienmēr uzstādiat jaunu vadotni.

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

5. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf-in).
6. Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) cilindra iekšpusē. Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) uz augšu no vadotnes (B) apakšas un ievietojiet otru galu turētājā (C).
7. Nostipriniet pirkstu, ievietojot turētājā saspraudes tapu (D). Pārlicinieties, ka saspraudes tapas apaļais gals (S veida puse) ir vērsts pret gliemežtransportiera ķēdes piedziņas pusi. Pārlicinieties, ka saspraudes tapas slēgtais gals ir vērsts uz priekšu gliemežtransportiera rotācijas virzienā.

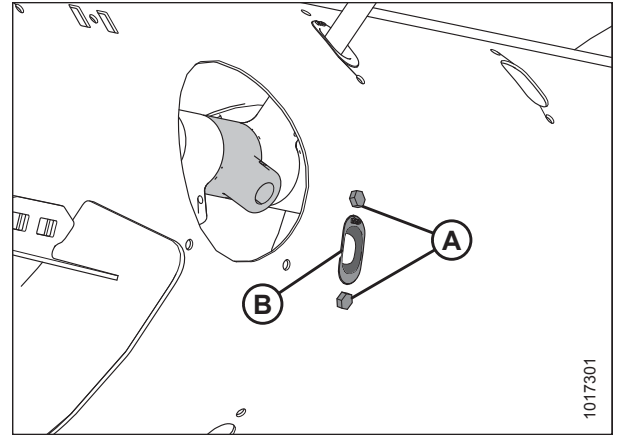
SVARĪGI:

Novietojiet saspraudes tapu pareizi, kā aprakstīts šajā darbībā, lai nepieļautu saspraudes tapas izkrišanu darbības laikā. Ja pirksti ir pazuduši, heders nevar pareizi padot kultūraugus kombainā. Pirksti, kas iekrīt cilindrā, var sabojāt iekšējās sastāvdaļas.

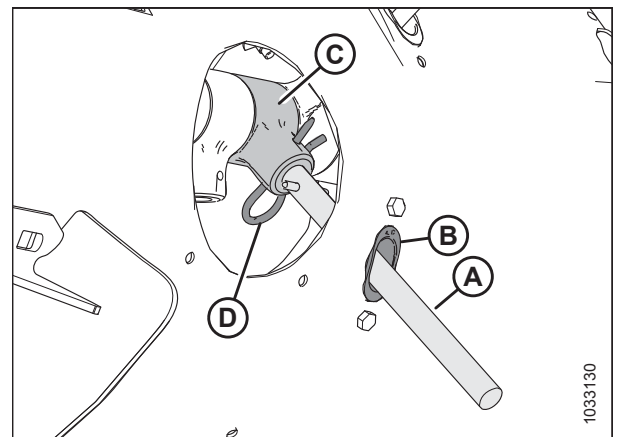
8. Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf-in).

PIEZĪME:

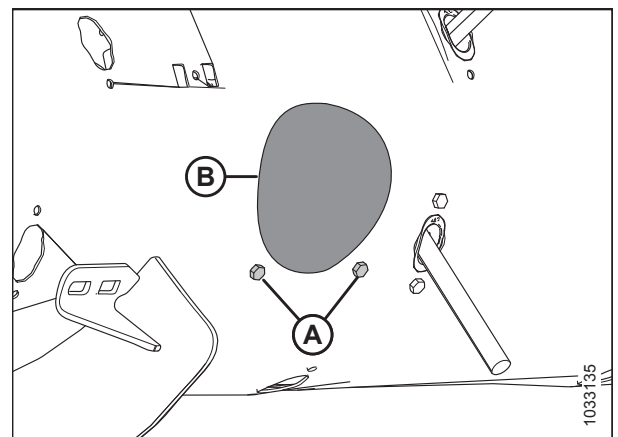
Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 4.56: Gliemežtransportiera pirksta caurums



Attēls 4.57: Gliemežtransportiera pirksts



Attēls 4.58: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

4.2 FM200 uzstādīšana

Turpmākajās sadaļās ir aprakstītas ieteicamās reljefa kopēšanas moduļa uzstādīšanas vadlīnijas konkrētajam kombaina modelim un kultūraugu veidam, tomēr ieteikumi neattiecas uz visiem apstākļiem.

Ja rodas padošanas problēmas ar šo reljefa kopēšanas moduli, skatiet [7 Problēmu novēršana](#), lappuse 649.

4.2.1 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas lietošana

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu uz FM200 var konfigurēt konkrētiem kombainiem un kultūraugu stāvokļiem. Norādījumus skatiet [4.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas](#), lappuse 325 par kombainu / kultūraugu konkrētām konfigurācijām.

4.2.2 Atdalīšanas stieņu lietošana

Heders var būt komplektēts ar atdalīšanas stieņu komplektiem, lai uzlabotu dažu kultūraugu, piemēram, rīsu, padošanu.

Apkopes informāciju skatiet [5.14 FM200 atdalīšanas stieņi un padeves deflektori](#), lappuse 559.

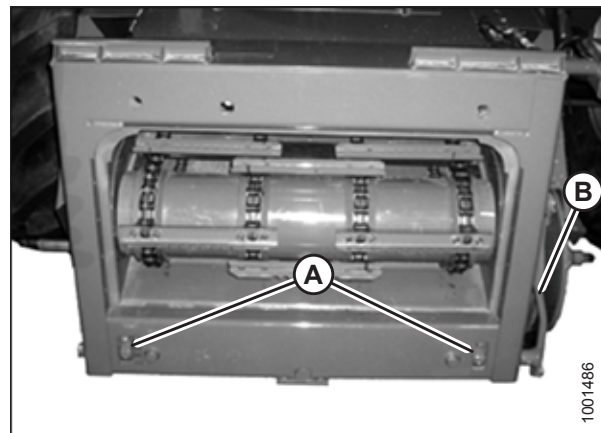
4.3 AGCO (Challenger, Gleaner un Massey Ferguson) kombaini

4.3.1 Hedera pievienošana AGCO (Challenger, Gleaner vai Massey Ferguson) kombainam

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Izmantojiet bloķēšanas rokturi (B), lai ievilkta tapas (A) pie padeves tvertnes pamatnes.

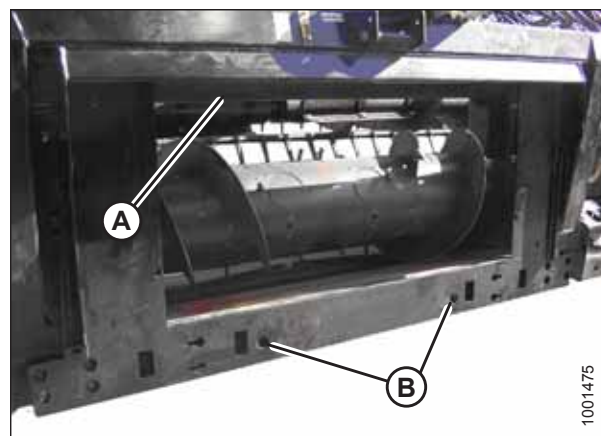


Attēls 4.59: AGCO grupas padeves tvertne

BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

3. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virzieties pie hedera, līdz padeves tvertne atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssiņas (A), un regulēšanas tapas (C) (skatiet attēlu 4.61, lappuse 356) padeves tvertnē ir pielāgotas caurumiem (B) reljefa kopēšanas moduļa rāmī.

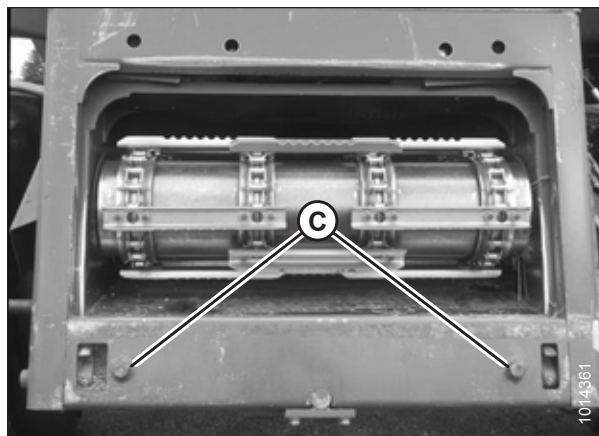


Attēls 4.60: Reljefa kopēšanas modulis

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

PIEZĪME:

Jūsu kombaina padeves tvertne var nebūt tieši tāda, kā parādīts attēlā.



Attēls 4.61: AGCO grupas regulēšanas tapas

4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hederu un pārlicinātos, ka padeves tvertnes pamatne (A) ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.62: Padeves tvertne un reljefa kopēšanas modulis

6. Izmantojiet bloķēšanas rokturi (B), lai saslēgtu tapas (A) ar reljefa kopēšanas moduli.



Attēls 4.63: AGCO grupas padeves tvertne

BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārlicināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

7. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
8. Pilnībā nolaidiet hederi.

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

PIEZĪME:

Reljefa kopēšanas modulis ir aprīkots ar multisavienotāju, kas savieno ar kombainu. Ja kombains ir aprīkots ar atsevišķiem savienotājiem, ir jāuzstāda multisavienotāja komplekts (viena punkta savienotājs). Skatiet tabulā 4.1, lappuse 357 komplektu sarakstu un uzstādīšanas norādījumus, kas ir pieejami pie kombaina izplatītāja.

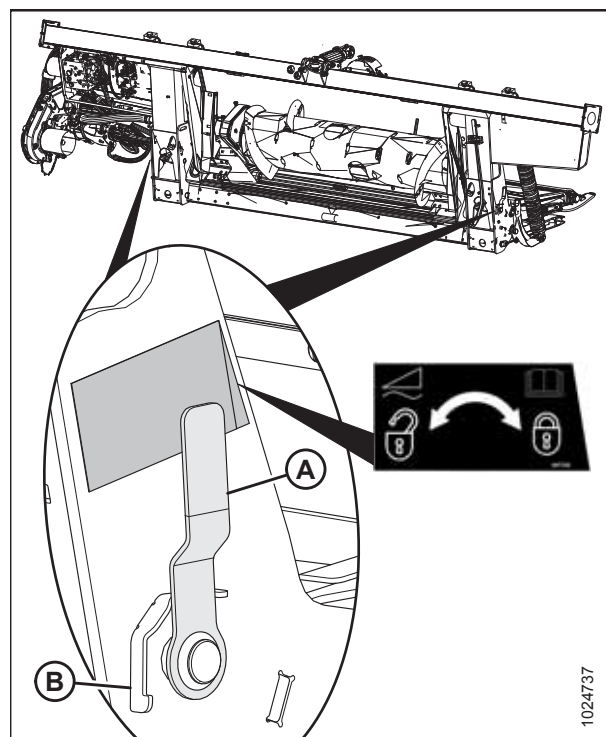
Tabula 4.1 Multisavienotāju komplekti

Kombains	AGCO komplekta numurs
Challenger	71530662
Gleaner R/S sērija	71414706
Massey Ferguson	71411594

9. Atbloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

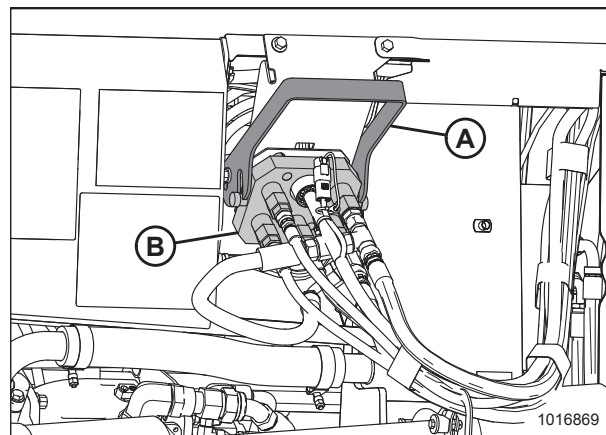
PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 4.64: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

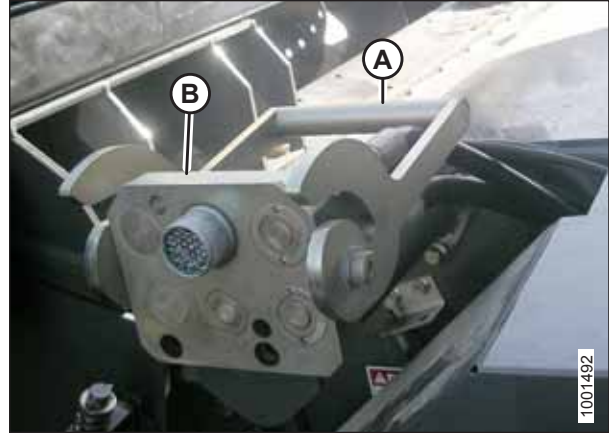
10. Paceliet rokturi, lai (A) atbrīvotu multisavienotāju (B) no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 4.65: Reljefa kopēšanas moduļa multisavienotājs

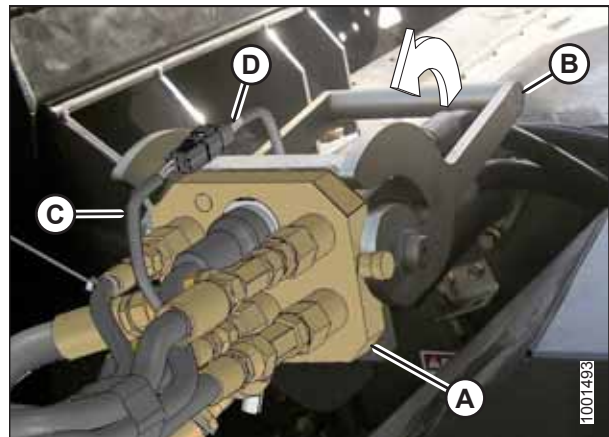
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

11. Kombaina rokturi (A) nospiediet līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai.
12. Vajadzības gadījumā notīriet multisavienotāja (B) un kontaktligzdas savienotājevirsmas.



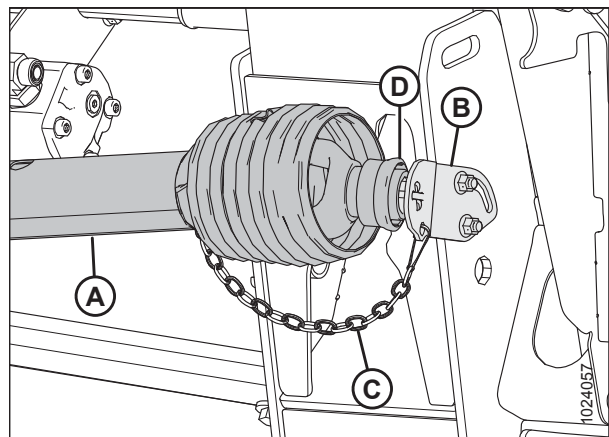
Attēls 4.66: Kombaina kontaktligzda

13. Novietojiet multisavienotāju (A) uz kombaina kontaktligzdas un pavelciet rokturi (B), lai multisavienotājs pilnībā saslēdzas ar kontaktligzdu.
14. Savienojiet tītavu atgāzuma / hedera slīpuma selektora kabeli (C) ar kombaina kabeli (D).



Attēls 4.67: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

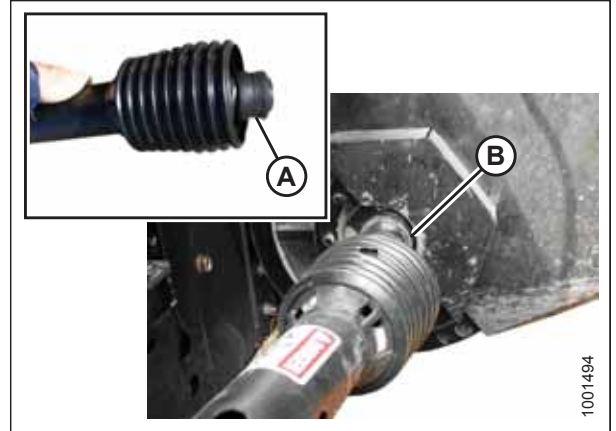
15. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
16. Pavelciet manšeti (D) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju (A) no balsta kronšteina. Noņemiet piedziņas līniju no balsta kronšteina.



Attēls 4.68: Piedziņas līnija

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

17. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.



Attēls 4.69: Piedziņas līnija

4.3.2 Hedera atvienošana no Challenger, Gleaner vai Massey Ferguson kombaina

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hedera nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hedera var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā heders var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*.

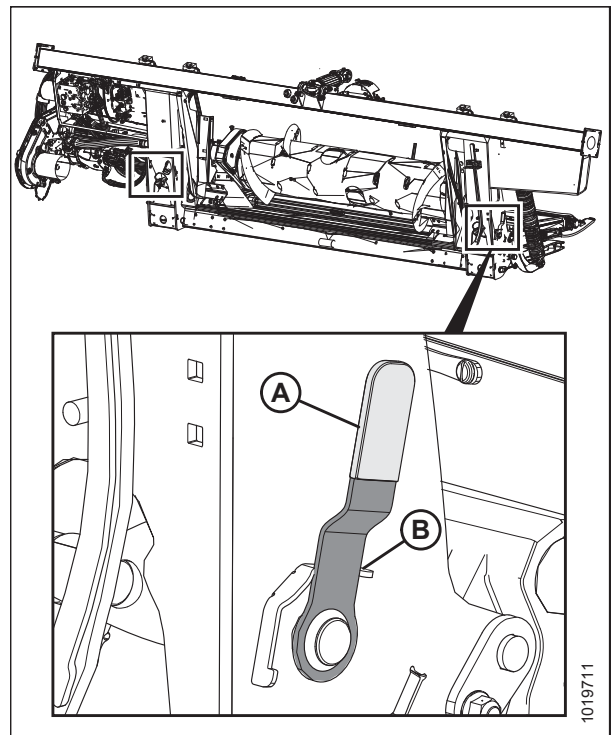
SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā heders var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 67*.

3. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

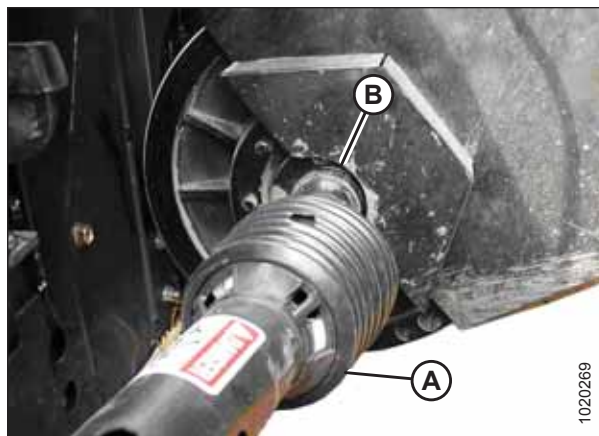
Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 4.70: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis — detalizēti attēlots labajā pusē, kreisais pretējā pusē

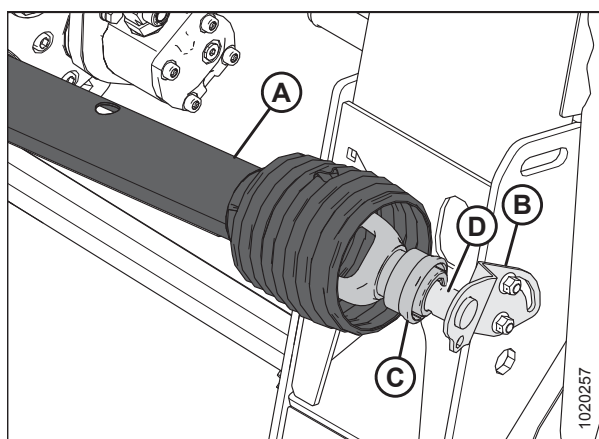
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

4. Atvienojiet piedziņas līniju (A) no kombaina izvades vārpstas (B).



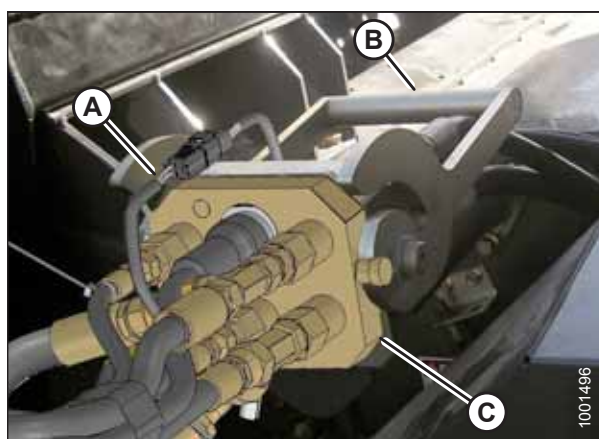
Attēls 4.71: Piedziņas līnija

5. Uzglabājiet piedziņas līniju (A) tai paredzētā balsta kronšteina (B), atvelkot atpakaļ manšeti uz piedziņas līnijas (C) un uzbīdot to pāri balsta kronšteina (D). Atbrīvojiet manšeti, lai tā noslēgtos pāri balsta kronšteina.



Attēls 4.72: Piedziņas līnija

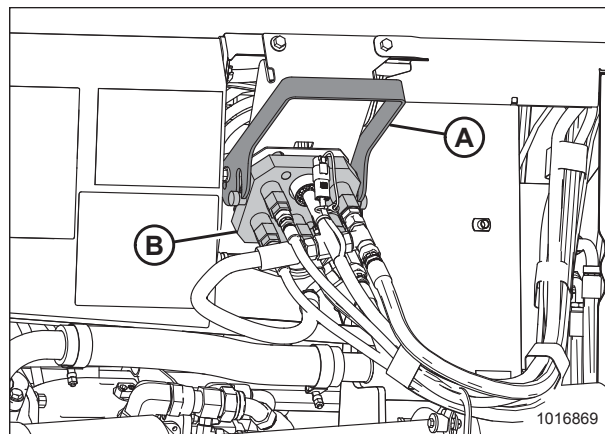
6. Atvienojiet kabeli savienotājā (A).
7. Virziet kombaina multisavienotāja rokturi (B) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim, lai atvienotu multisavienotāju (C) no kombaina.



Attēls 4.73: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

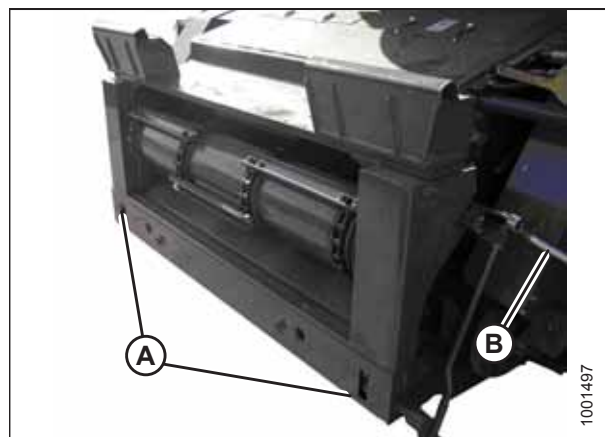
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

8. Paceliet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) un ievietojiet multisavienotāju (B) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā.
9. Nolaidiet rokturi (A), lai multisavienotājs saslēdzas.

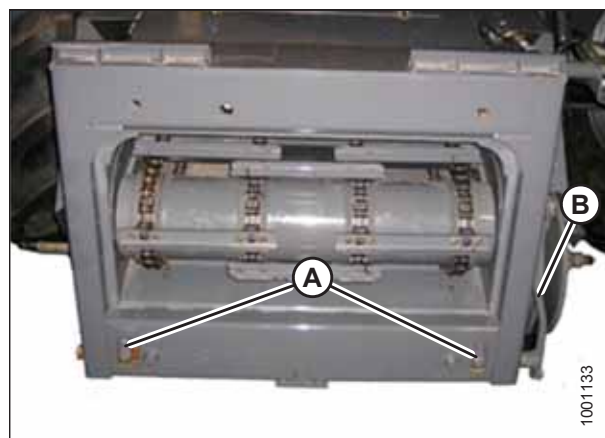


Attēls 4.74: Reljefa kopēšanas moduļa multisavienotājs

10. Izmantojiet bloķēšanas rokturi (B), lai ievilkto tapas (A) pie padeves tvertnes pamatnes.



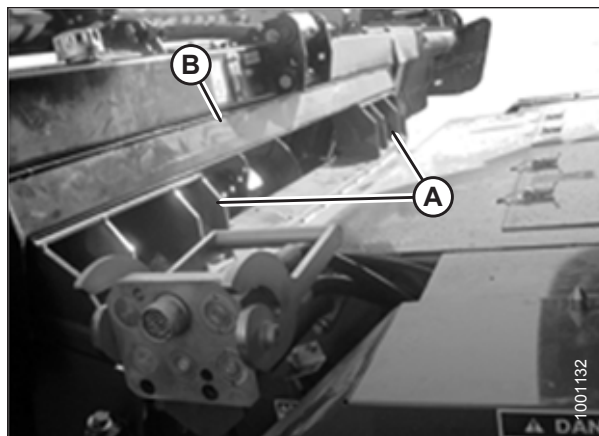
Attēls 4.75: Challenger un Massey Ferguson



Attēls 4.76: Gleaner R un S sērija

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

11. Nolaidiet padeves tvertni, līdz pamatne (A) atvienojas un atdalās no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
12. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 4.77: Reljefa kopēšanas modulis kombainā

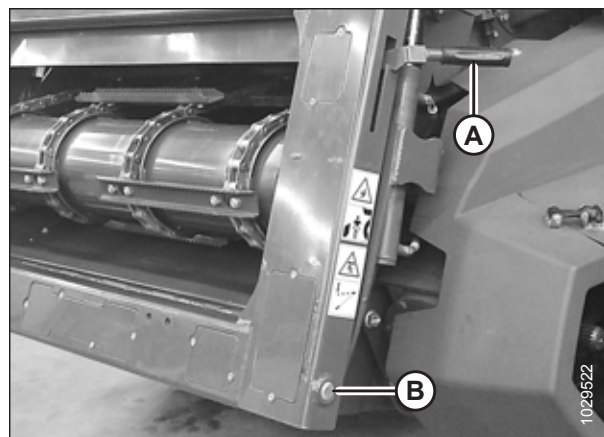
4.4 AGCO IDEAL™ sērijas kombaini

4.4.1 Hedera pievienošana AGCO IDEAL™ sērijas kombainam

BRĪDINĀJUMS

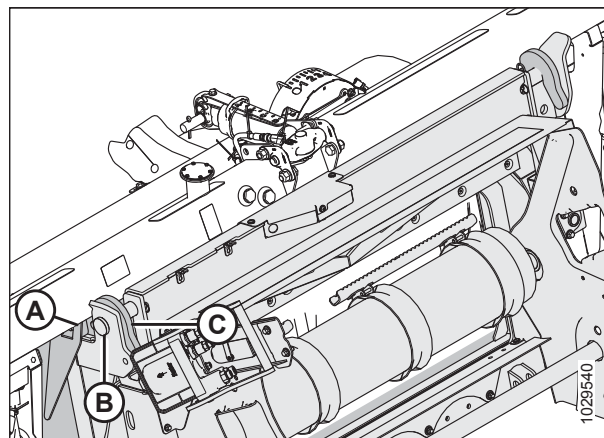
Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas mašīnas startēšanas gadījumā, vienmēr turiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms jebkādu iemeslu dēļ atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pavelciet sviru (A) uz augšu, lai ievilktu tapas (B) padeves tvertnes apakšā kreisajā un labajā pusē.
3. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.



Attēls 4.78: Padeves tvertne

4. Lēnām virziet ar kombainu pie hedera, līdz padeves tvertne atrodas tieši zem augšējās sijas (A) un tapas (B) atrodas zem āķiem (C) pārejas rāmī.



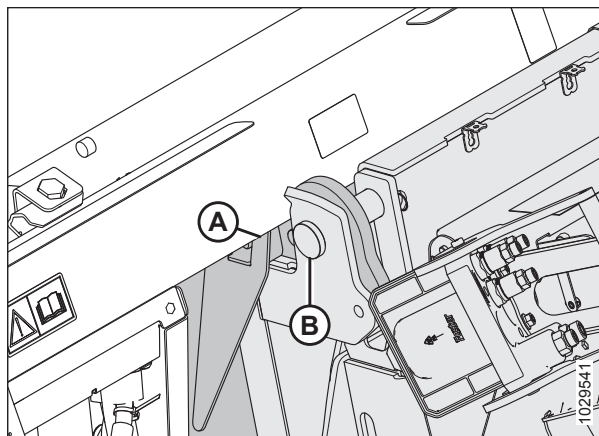
Attēls 4.79: Padeves tvertne

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

5. Paceliet padeves tvertni, līdz pārejas rāmja augšējā sija (A) pilnībā balstās uz padeves tvertni. Nedaudz paceliet hederu virs zemes.

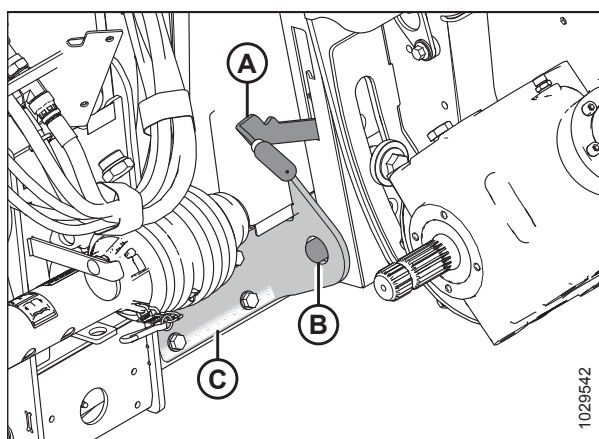
SVARĪGI:

Visam hederā svaram jābalstās uz padeves tvertni, **NE** tapām (B).



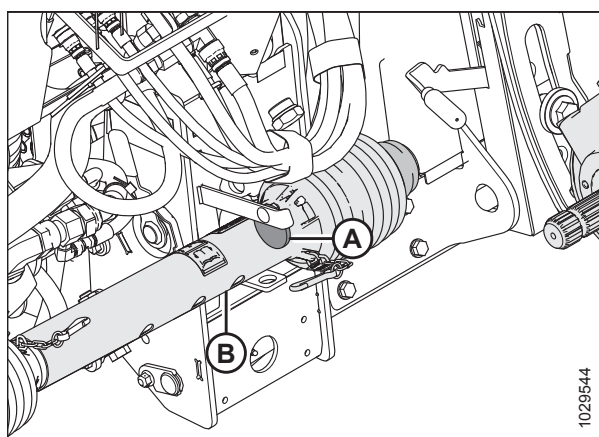
Attēls 4.80: Augšējā sija balstās uz padeves tvertni

6. Novietojiet padeves tvertnes apakšdaļu tā, lai aizturtaņas (B) būtu vienā līmenī ar stiprinājuma (C) caurumiem.
7. Nospiediet sviru (A) uz leju, lai aizturtaņas (B) ievietotos un saslēgtos stiprinājumā (C).



Attēls 4.81: Padeves tvertnes aizturtaņas

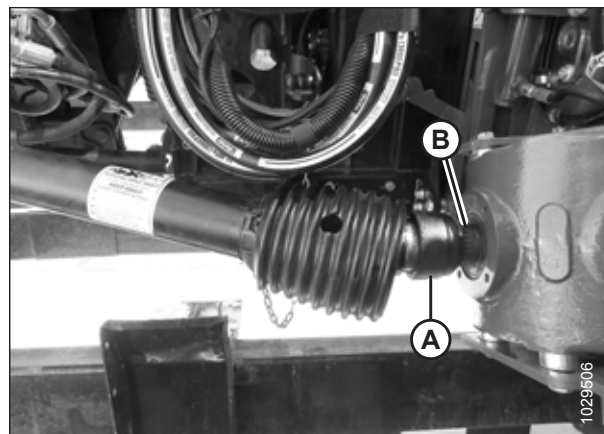
8. Pagrieziet bloķēšanas disku (A) uz augšu un noņemiet piedziņas līniju (B) no balsta.



Attēls 4.82: Piedziņas līnija uzglabāšanā

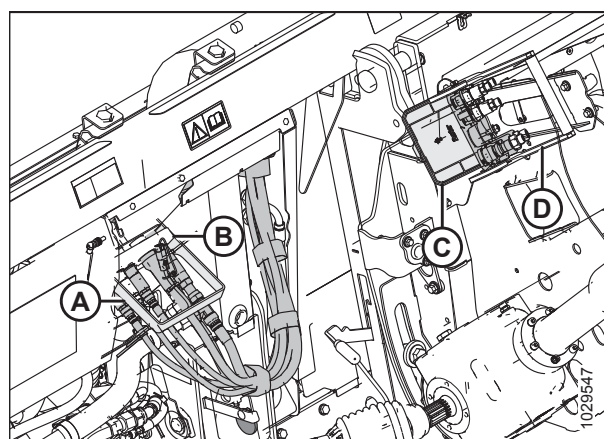
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

9. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.



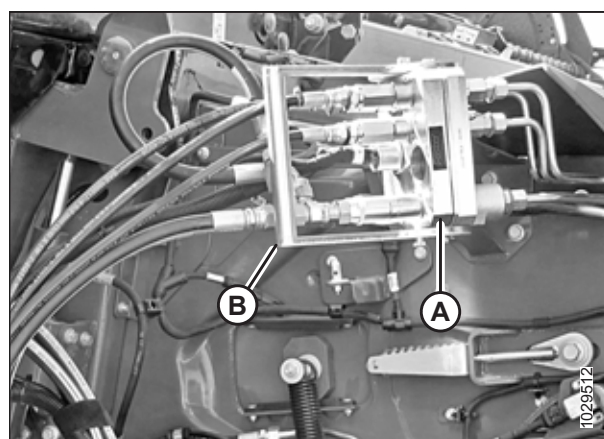
Attēls 4.83: Piedziņas līnijas savienošana ar kombainu

10. Nolaidiet rokturi (A), lai atbrīvotu multisavienotāju (B) no hedera.
11. Atveriet kombaina kontaktligzdas vāku (C).
12. Spiediet rokturi (D) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim.
13. Vajadzības gadījumā notīriet savienotāja un kontaktligzdas savienotājpvirsmas.



Attēls 4.84: Multisavienotāju kontaktligzdas

14. Novietojiet savienotāju (A) uz kombaina kontaktligzdas un pavelciet rokturi (B), lai multisavienotājs pilnībā saslēdzas ar kontaktligzdu.



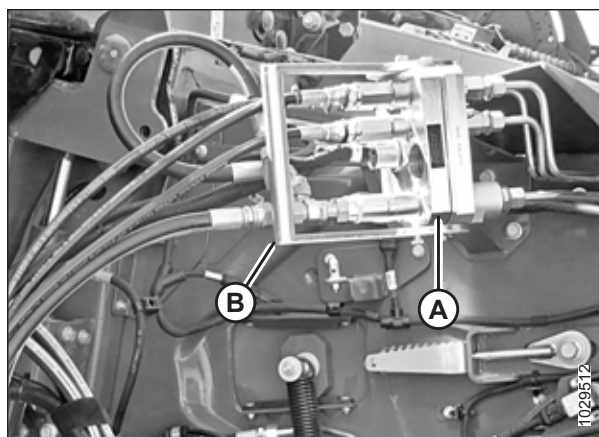
Attēls 4.85: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

4.4.2 Hedera atvienošana no AGCO IDEAL™ sērijas kombaina

BRĪDINĀJUMS

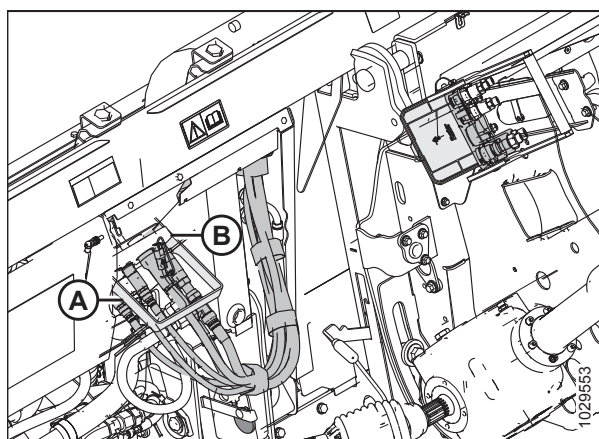
Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas mašīnas startēšanas gadījumā, vienmēr turiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms jebkādu iemeslu dēļ atstājat operatora sēdekli.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Spiediet kombaina kontaktligzdas rokturi (B) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai, lai atbrīvotu multisavienotāju (A).



Attēls 4.86: Kombaina kontaktligzda

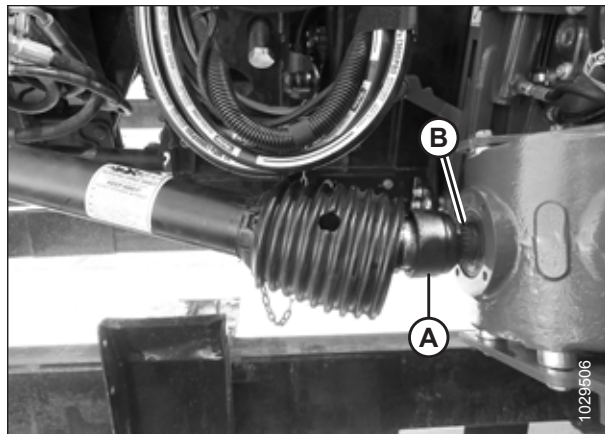
6. Ievietojiet multisavienotāju (B) hedera kontaktligzdā un pārvietojiet rokturi (A) vertikālā stāvoklī, lai fiksētu multisavienotāju.



Attēls 4.87: Multisavienotāja fiksēšana

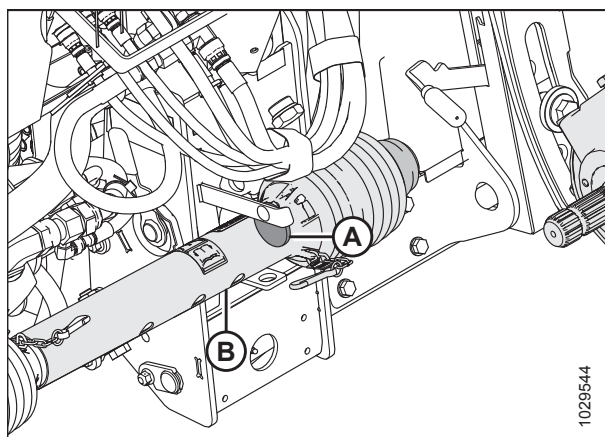
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

7. Atvelciet atpakaļ piedziņas līnijas manšeti (A) un atvienojiet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (B).



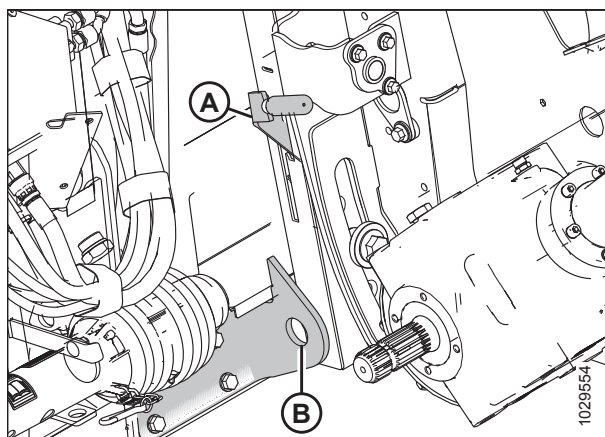
Attēls 4.88: Piedziņas līnijas atvienošana

8. Pagrieziet bloķēšanas disku (A) un ievirziet piedziņas līniju (B) balstā.
9. Nolaidiet bloķēšanas disku (A) un nostipriniet piedziņas līniju (B) balstā.



Attēls 4.89: Piedziņas līnija uzglabāšanā

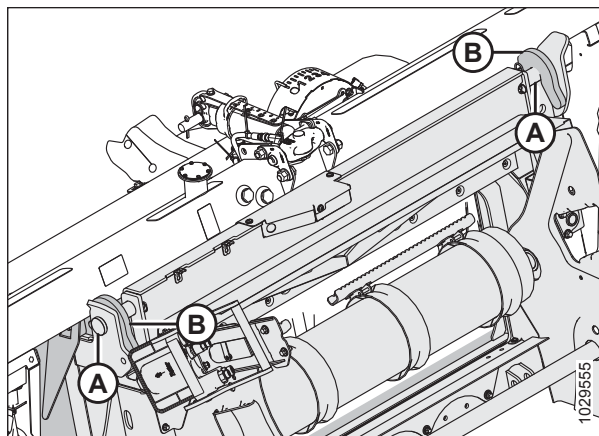
10. Pavelciet sviru (A), lai ievilkta tapas (B) padeves tvertnes apakšā.



Attēls 4.90: Padeves tvertnes aizturšanas

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

11. Iedarbiniet kombainu un nolaidiet hederu uz zemes, līdz padeves tvertnes tapas (A) atbrīvojas no āķiem (B).
12. Lēnām virziet kombainu prom no hedera.



Attēls 4.91: Padeves tvertnes nolaišana

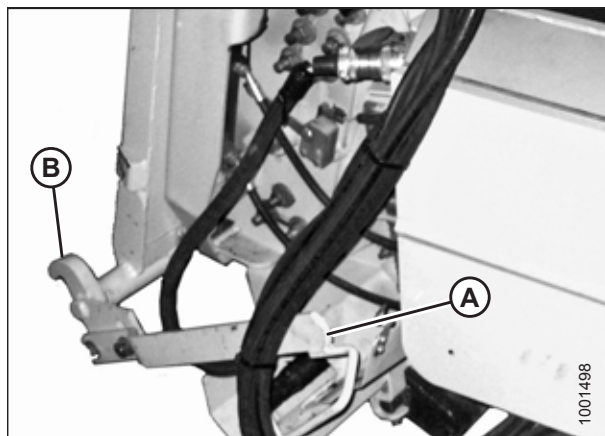
4.5 Case IH kombaini

4.5.1 Hedera pievienošana Case IH kombainam

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Pārliedzinieties, ka kombainā bloķēšanas rokturis (A) ir novietots tā, lai āķi (B) varētu saslēgties ar reljefa kopēšanas moduli.

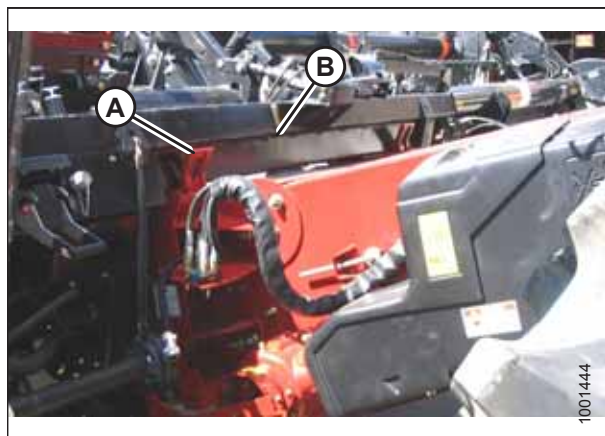


Attēls 4.92: Padeves tvertnes bloķētāji

BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliedzināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

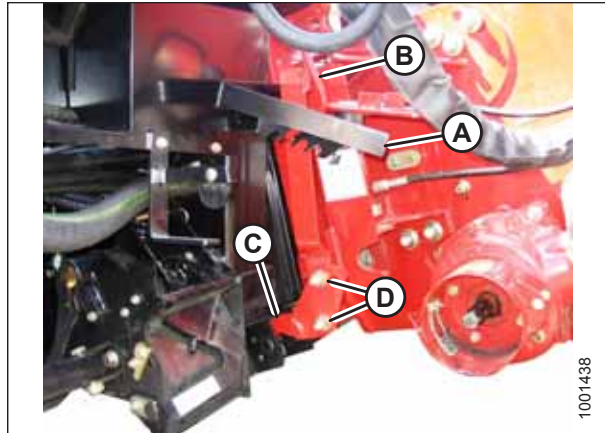
2. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes pamatne (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
3. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārliedzinātos, ka padeves pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.93: Kombains un reljefa kopēšanas modulis

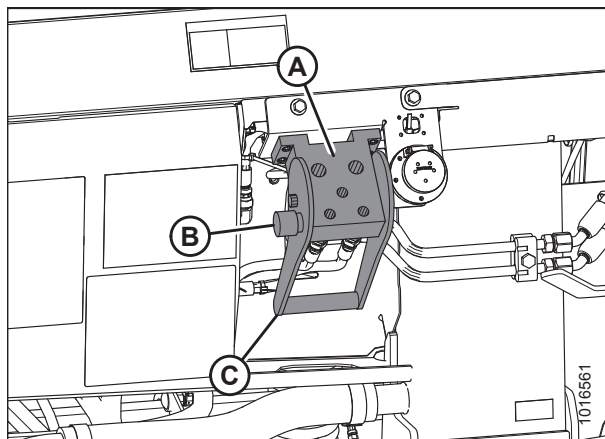
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

5. Padeves tvertnes kreisajā pusē paceliet reljefa kopēšanas moduļa sviru (A) un spiediet rokturi (B) uz kombaina, lai saslēgtu bloķētājus (C) abās padeves tvertnes pusēs.
6. Spiediet sviru (A) uz leju, lai sviras ligzda saslēdzas ar rokturi un bloķē rokturi paredzētajā vietā.
7. Ja bloķējums (C) pilnībā nesaslēdzas ar tapu reljefa kopēšanas moduļī, atslābiniet bultskrūves (D) un noregulējiet bloķējumu. Vēlreiz pievelciet bultskrūves.



Attēls 4.94: Kombināts un reljefa kopēšanas modulis

8. Atveriet kontaktligzdas (A) vāku, kas atrodas reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē.
9. Nospiediet bloķēšanas pogu (B) un velciet rokturi (C) līdz pilnīgi atvērtai pozīcijai.
10. Notīriet kontaktligzdas savienojošās virsmas.



Attēls 4.95: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzda

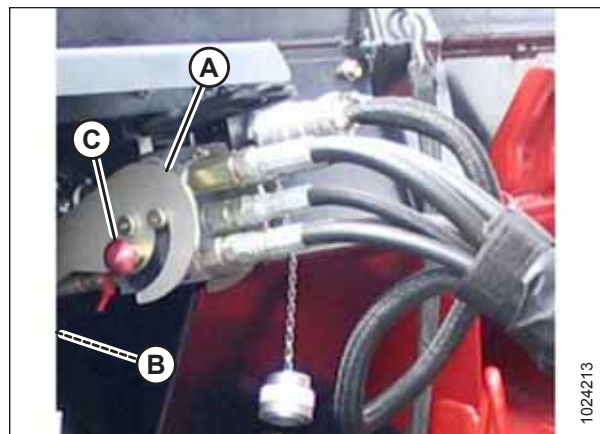
11. Noņemiet hidraulisko ātro savienotāju (A) no kombaina un notīriet savienojošās virsmas.



Attēls 4.96: Kombināta savienotāji

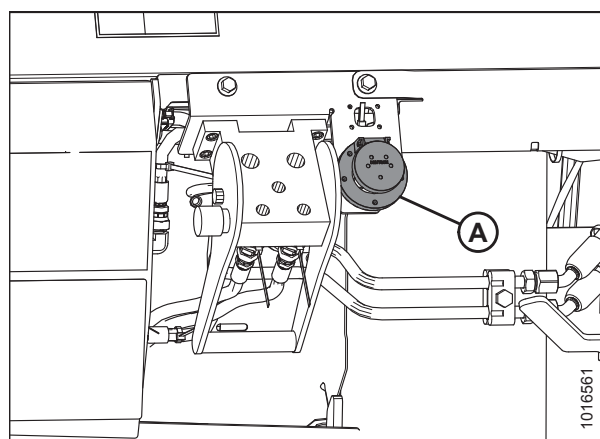
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

12. Novietojiet savienotāju uz savienotāja kontaktligzdas (A) un spiediet rokturi (B) (nav attēlots), lai multisavienotāja tapas iebīdītu kontaktligzdā.
13. Spiediet rokturi (B) aizvērtā pozīcijā, līdz bloķēšanas poga (C) izslēdzas.



Attēls 4.97: Hidraulikas savienojums

14. Noņemiet vāku no elektriskās kontaktligzdas (A). Pārbauciet, ka kontaktligzda ir tīra un tai nav bojājumu pazīmju.



Attēls 4.98: Elektriskā kontaktligzda

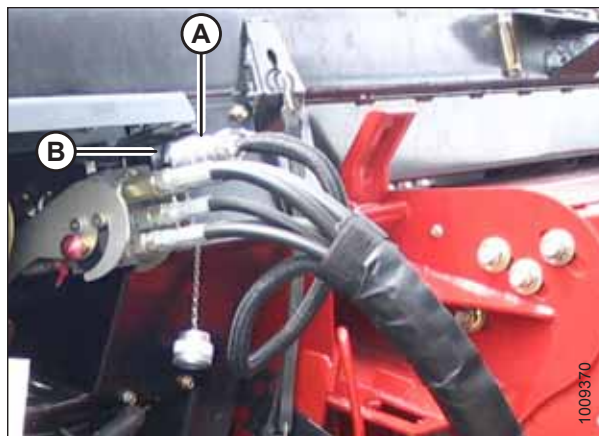
15. Izņemiet elektrisko savienotāju (A) no uzglabāšanas ligzdas uz kombaina un izvadiet to līdz reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdai.



Attēls 4.99: Kombaina savienotāji

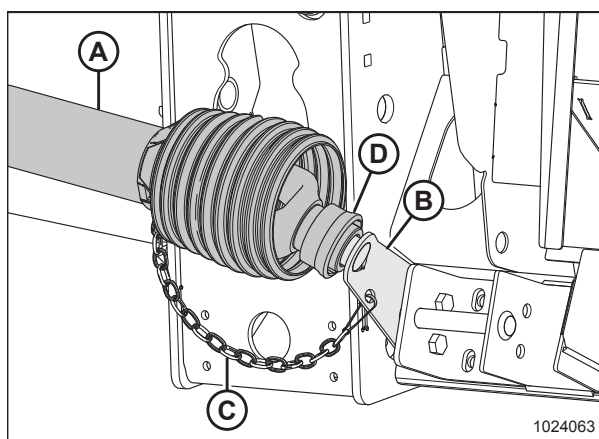
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

16. Salāgojiet savienotāja (A) tapas ar atverēm kontaktligzdā (B), uzspiediet savienotāju uz kontaktligzdas un pagrieziet savienotāja manšeti, lai to fiksētu vietā.



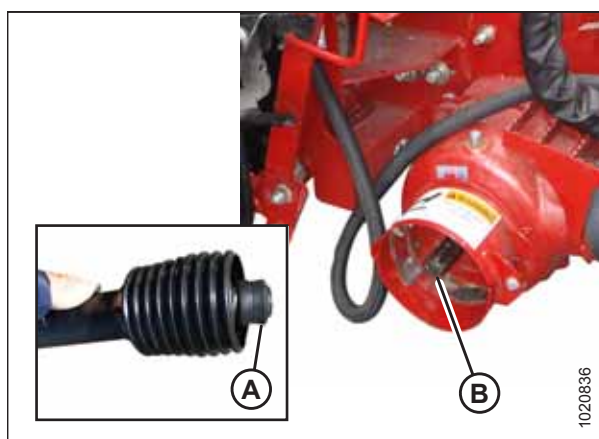
Attēls 4.100: Elektriskais savienojums

17. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
18. Pavelciet manšeti (D) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju (A) no balsta kronšteina. Noņemiet piedziņas līniju no balsta kronšteina.



Attēls 4.101: Piedziņas līnija uzglabāšanā

19. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete fiksējas.



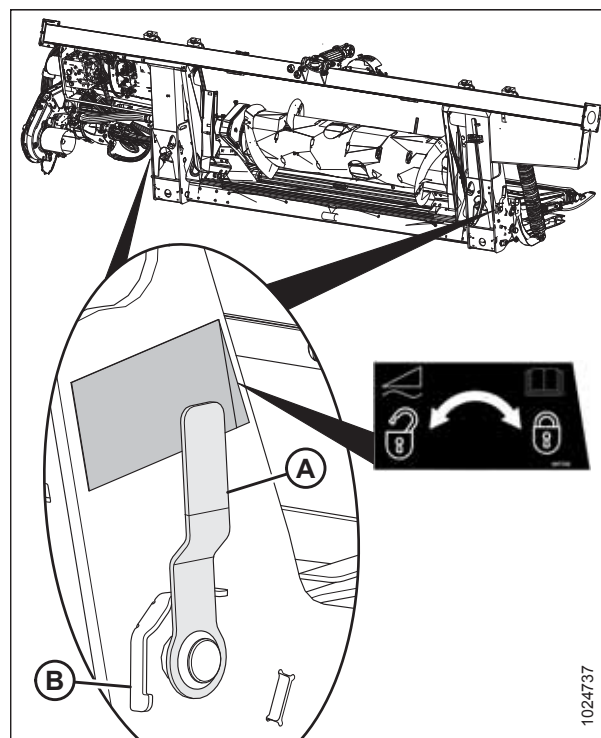
Attēls 4.102: Kombaina izvades vārpsta

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

20. Atbloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 4.103: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

4.5.2 Hedera atvienošana no Case IH kombainam

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Novietojiet hedera nedaudz virs zemes.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hedera var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā heders var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*.

SVARĪGI:

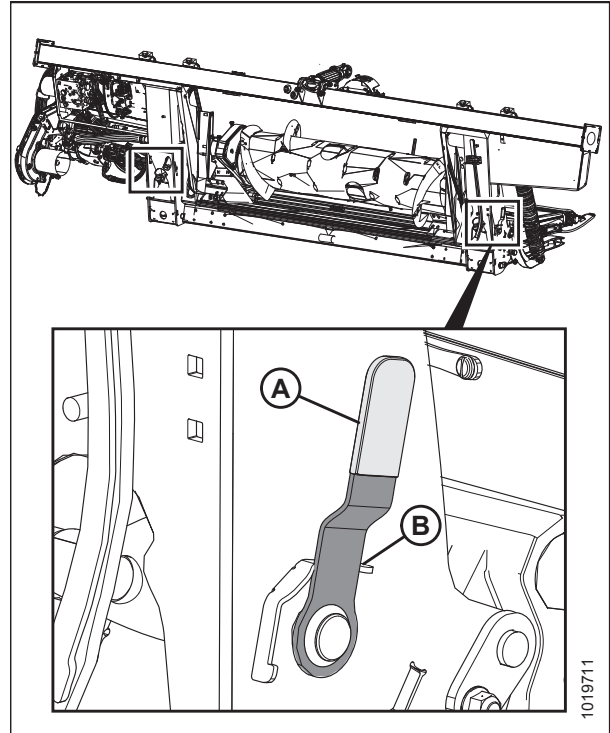
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā heders var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 67*.

4. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

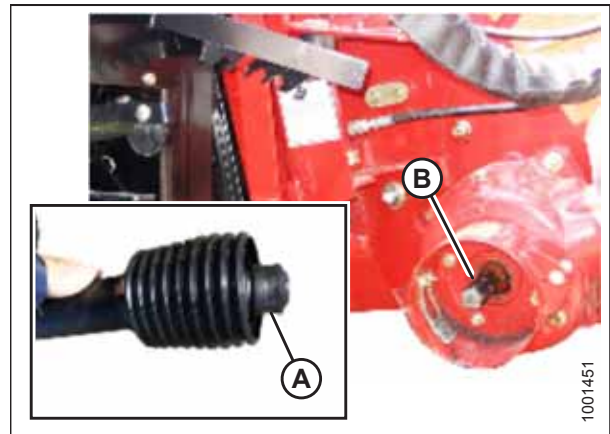
PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.

5. Spiediet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un izvelciet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas (B), līdz manšete atbrīvojas.



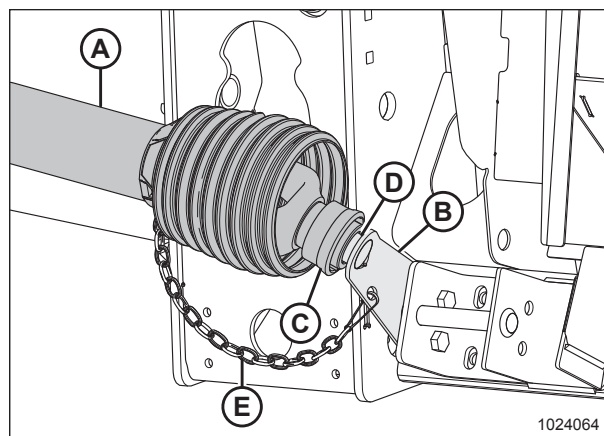
Attēls 4.104: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis



Attēls 4.105: Piedziņas līnija

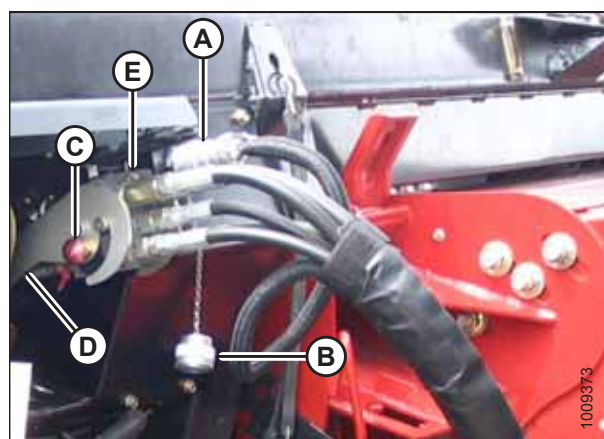
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

- Uzglabājiet piedziņas līniju (A) tai paredzētā balsta kronšteina (B), atvelkot atpakaļ manšeti uz piedziņas līnijas (C) un uzbīdot to pāri balsta kronšteinam (D). Atbrīvojiet manšeti, lai tā noslēgtos pāri balsta kronšteinam.
- Uzlieciet drošības ķēdi (E) pie balsta kronšteina (B).



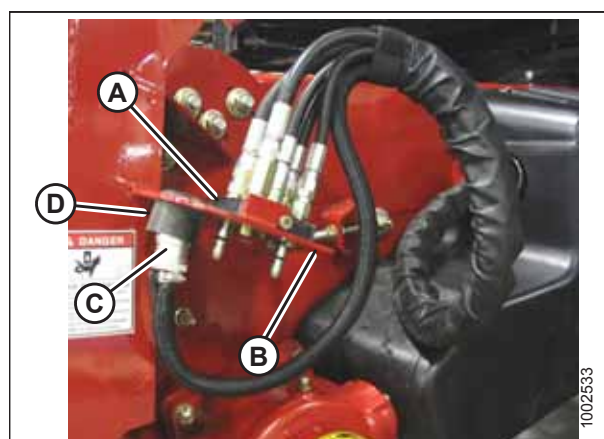
Attēls 4.106: Piedziņas līnija

- Noņemiet elektrisko savienotāju (A) un nomainiet vāku (B).
- Nospiediet bloķēšanas pogu (C) un pavelciet rokturi (D), lai atbrīvotu multisavienotāju (E).



Attēls 4.107: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

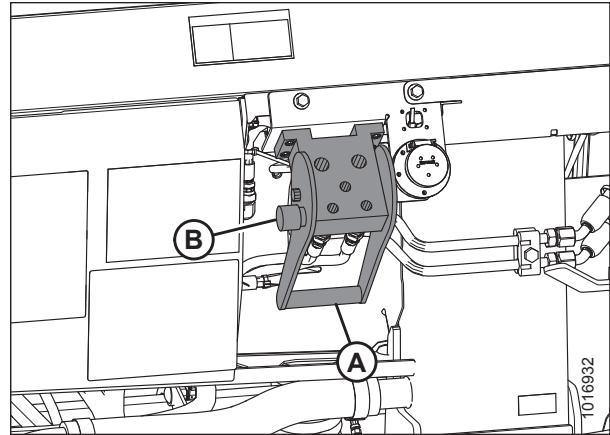
- Novietojiet multisavienotāju (A) uz glabāšanas plāksnes (B) uz kombaina.
- Ievietojiet elektrisko savienotāju (C) glabāšanas ligzdā (D).



Attēls 4.108: Multisavienotāja uzglabāšana

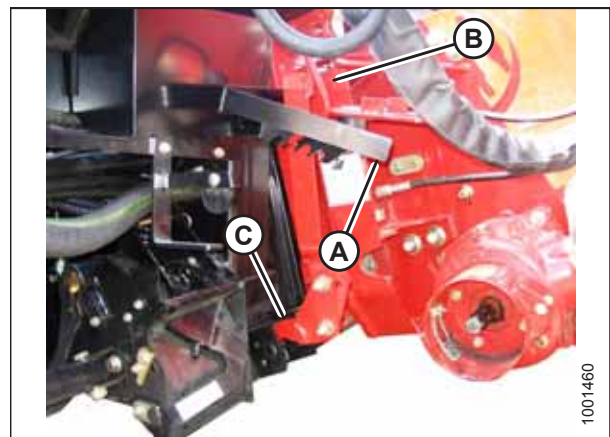
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

- Spiediet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa uz aizvērtu pozīciju, līdz bloķēšanas poga (B) izlec uz āru. Aizveriet vāku.



Attēls 4.109: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzda

- Paceliet sviru (A), pavelciet un nolaidiet rokturi (B), lai atvienotu padeves tvertnes / reljefa kopēšanas moduļa bloķētāju (C).
- Nolaidiet padeves tvertni, līdz tā atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta.
- Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 4.110: Padeves tvertnes bloķētāji

4.6 CLAAS kombaini

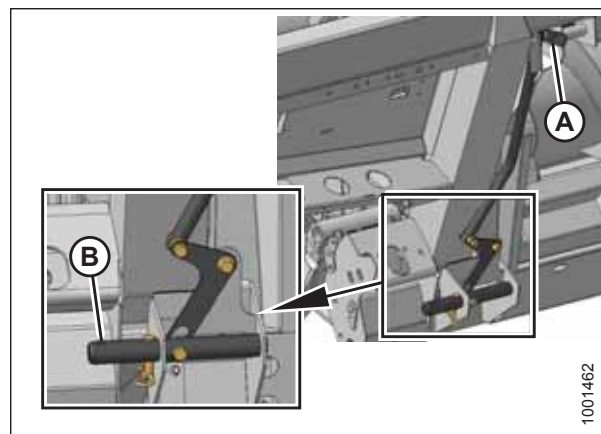
FD2 sērijas FlexDraper® heders ir saderīgs ar CLAAS Lexion 500, 600 un 700 sērijas, Tucano un 7000, 8000 sērijas kombainiem.

4.6.1 Hedera pievienošana CLAAS kombainiem

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārvietojiet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) paceltā stāvoklī un pārlicinieties, ka tapas (B) reljefa kopēšanas moduļa apakšējos stūros ir ievilkta.

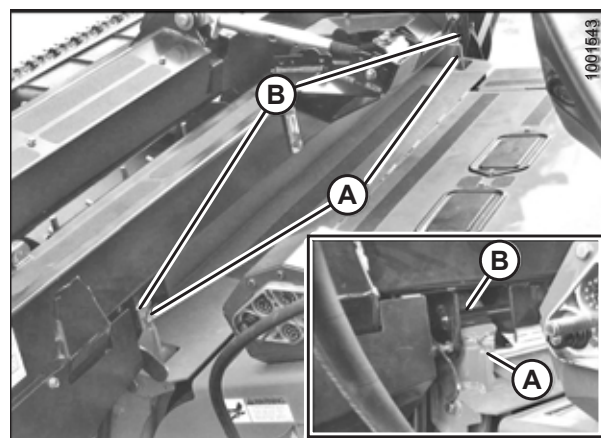


Attēls 4.111: Tapas ievilkta

BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārlicināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

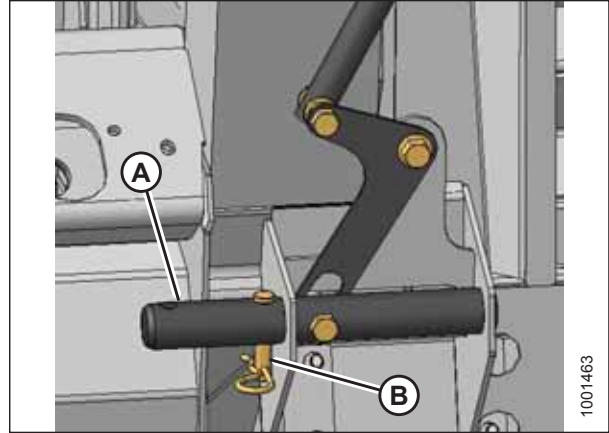
3. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes pamatne (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārlicinātos, ka padeves pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.112: Heders pie kombaina

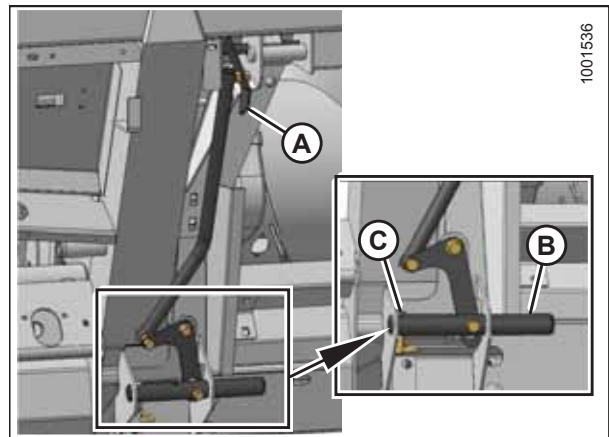
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

6. Izņemiet aizturtapu (B) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (A).



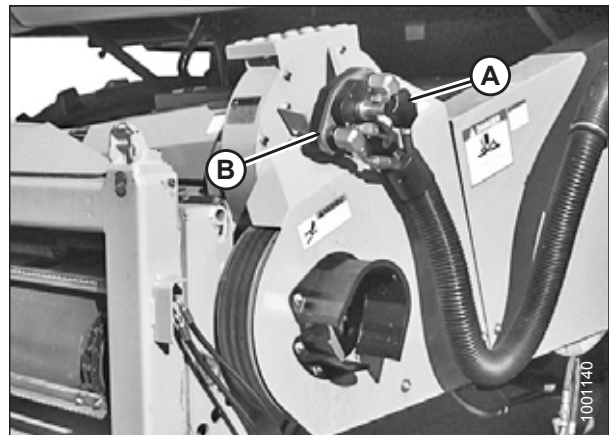
Attēls 4.113: Aizturtapas

7. Nolaidiet rokturi (A), lai saslēgtu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) padeves tvertnē. Ievietojiet atpakaļ aizturtapu (C) un nostipriniet ar saspraudes tapu.



Attēls 4.114: Tapu ievietošana

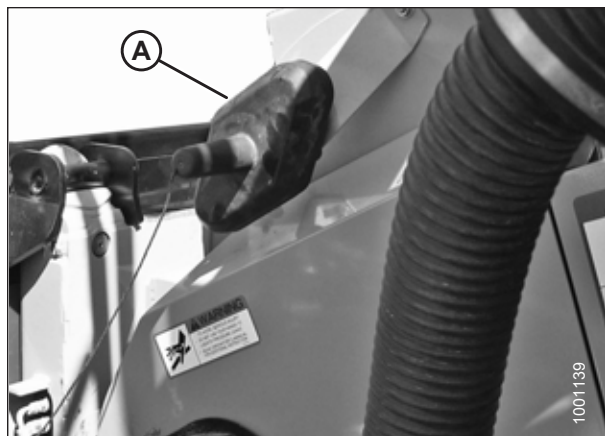
8. Atskrūvējiet kombaina savienotāja (B) pogu (A), lai izņemtu savienotāju no kontaktligzdas.
9. Notīriet savienotāju (B) un kontaktligzdu.



Attēls 4.115: Kombaina savienotājs

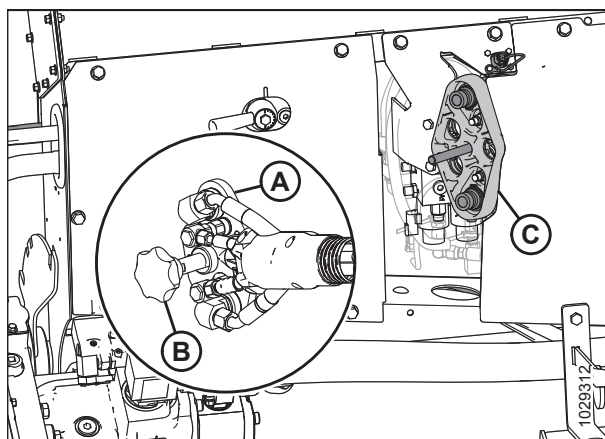
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

10. Uz lieciet reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas vāku (A) uz kombaina ligzdas.



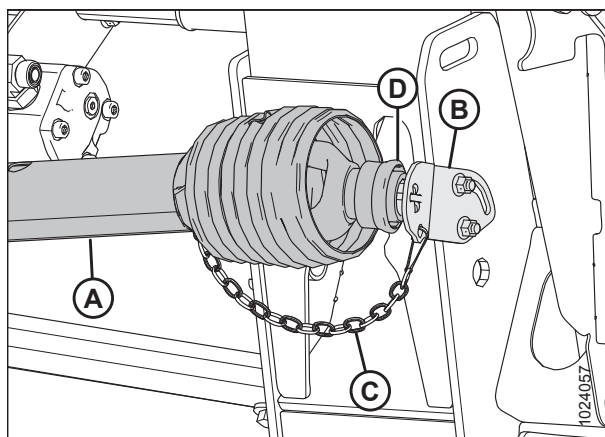
Attēls 4.116: Kontaktligzdas vāks

11. Notīriet savienotāja (A) savienojošās virsmas un ievietojiet to reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā (C).
12. Pagrieziet pogu (B), lai savienotāju nostiprinātu kontaktligzdā.



Attēls 4.117: Savienotājs

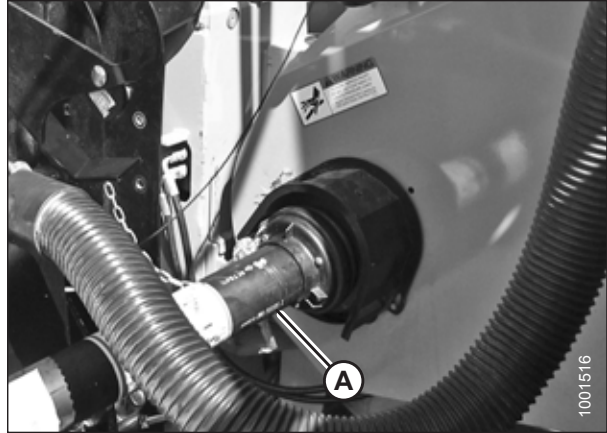
13. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
14. Pavelciet manšeti (D) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju (A) no balsta kronšteina.



Attēls 4.118: Piedziņas līnija

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

15. Piestipriniet piedziņas līniju (A) pie kombaina izvades vārpstas.

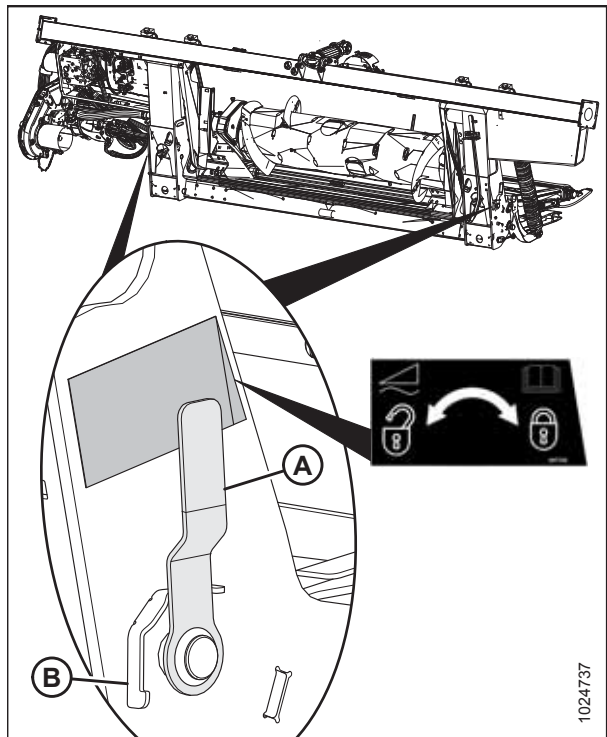


Attēls 4.119: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

16. Atbloķējiet abus hedera reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 4.120: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

4.6.2 Hedera atvienošana no CLAAS kombaina

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hederu var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*.

SVARĪGI:

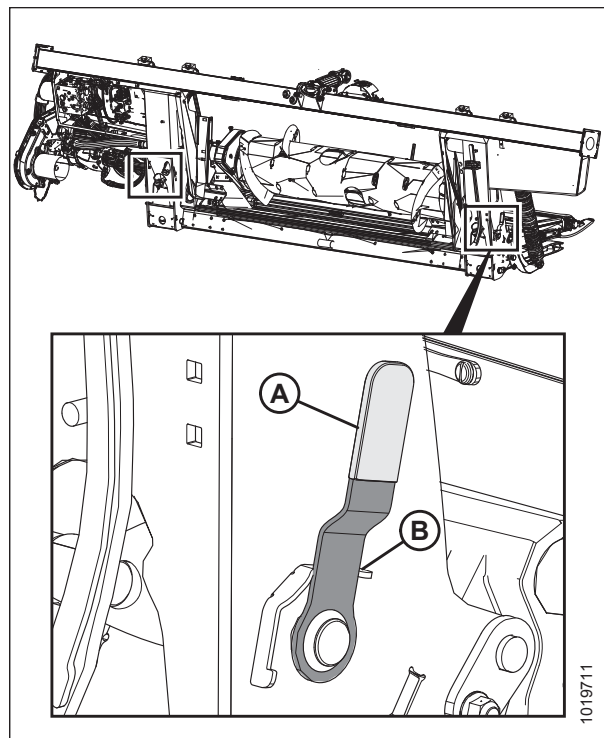
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā hederi var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 67*.

3. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

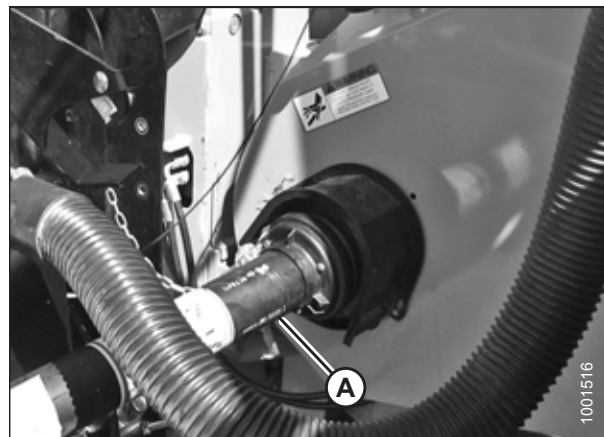
PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hедера labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hедера pretējā kreisajā pusē.

4. Atvienojiet piedziņas līniju (A) no kombaina.



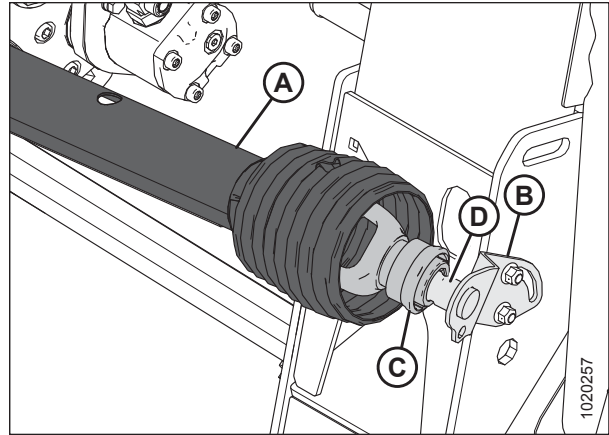
Attēls 4.121: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis



Attēls 4.122: Piedziņas līnija

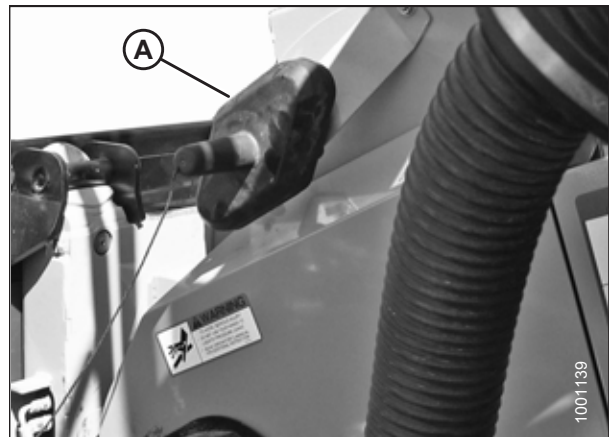
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

- Uzglabājiet piedziņas līniju (A) tai paredzētā balsta kronšteina (B), atvelkot atpakaļ manšeti uz piedziņas līnijas (C) un uzbīdot to pāri balsta kronšteinam (D). Atbrīvojiet manšeti, lai tā noslēgtos pāri balsta kronšteinam.



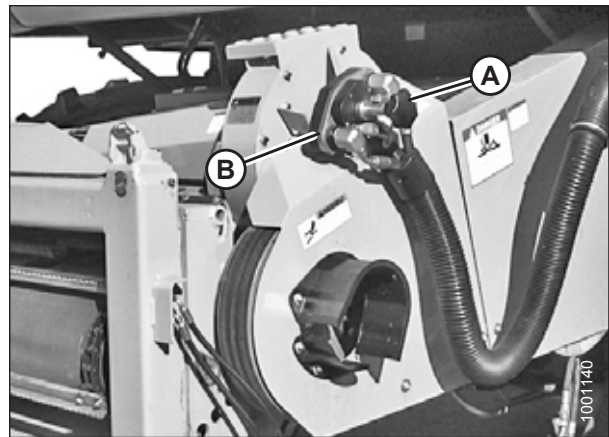
Attēls 4.123: Piedziņas līnija

- Noņemiet vāku (A) no kombaina kontaktligzdas.



Attēls 4.124: Vāks

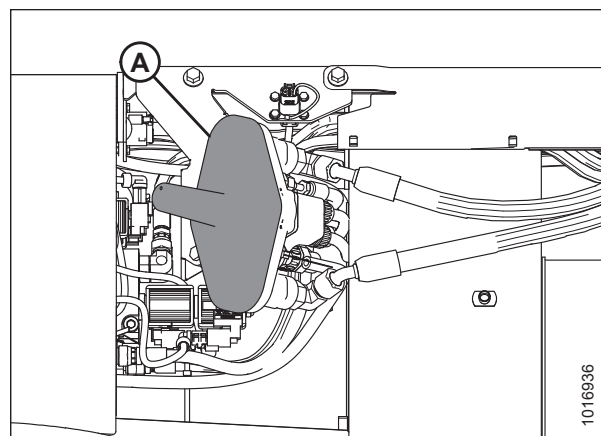
- Ievietojiet savienotāju (A) kombaina kontaktligzdā un pagrieziet pogu (B), lai savienotāju nostiprinātu kontaktligzdā.



Attēls 4.125: Kombaina savienotājs

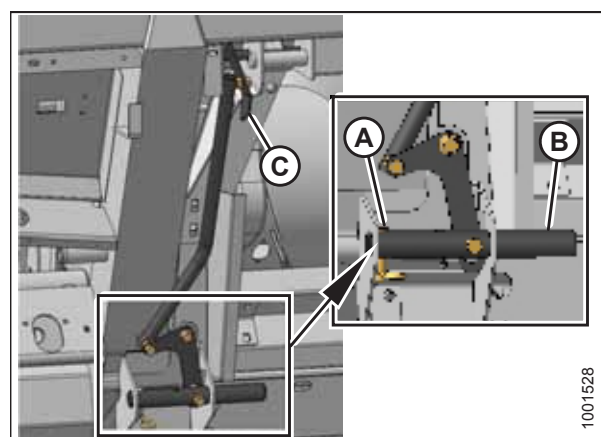
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

- Uzlieciet vāku (A) uz kontaktligzdas reljefa kopēšanas modulī.



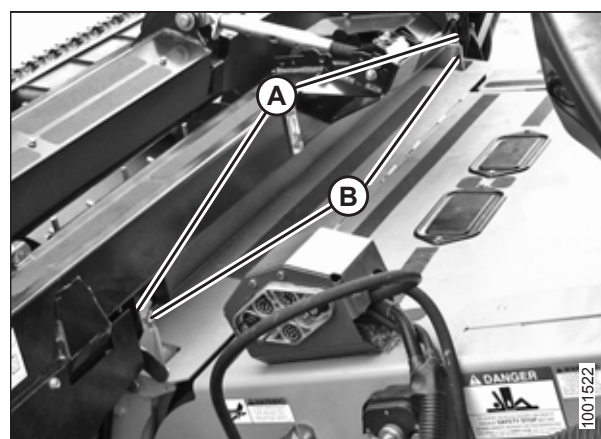
Attēls 4.126: Reljefa kopēšanas modulis

- Izņemiet aizturtapu (A) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (B).
- Paceliet rokturi (C), lai atvienotu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) no padeves tvertnes.
- Nomainiet aizturtapu (A) reljefa kopēšanas moduļa tapā un nostipriniet ar saspraudes tapu.



Attēls 4.127: Padeves tvertnes bloķētāji

- Nolaidiet padeves tvertni, līdz padeves tvertnes statņi (A) atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa (B).
- Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



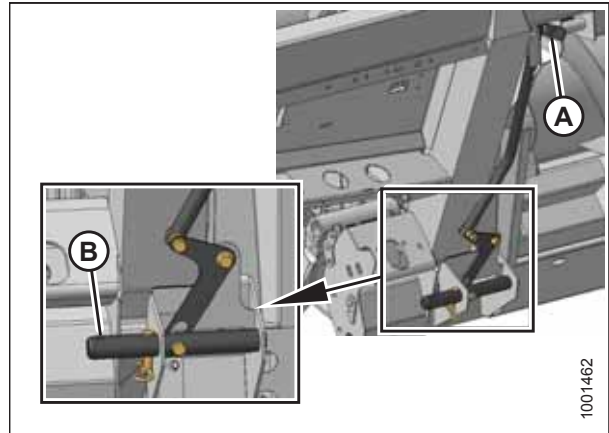
Attēls 4.128: Heders pie kombaina

4.6.3 Hedera pievienošana CLAAS 7000/8000 sērijas kombainam

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārvietojiet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) paceltā stāvoklī un pārliecinieties, ka tapas (B) reljefa kopēšanas moduļa apakšējos stūros ir ievilkta.

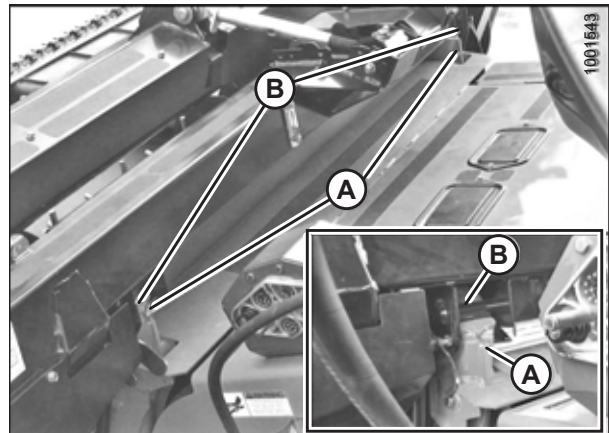


Attēls 4.129: Tapas ievilkta

BĪSTAMI

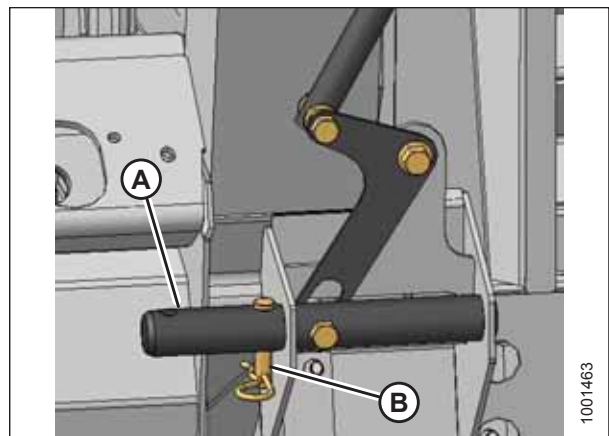
Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

3. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes pamatne (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārliecinātos, ka padeves pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.130: Heders pie kombaina

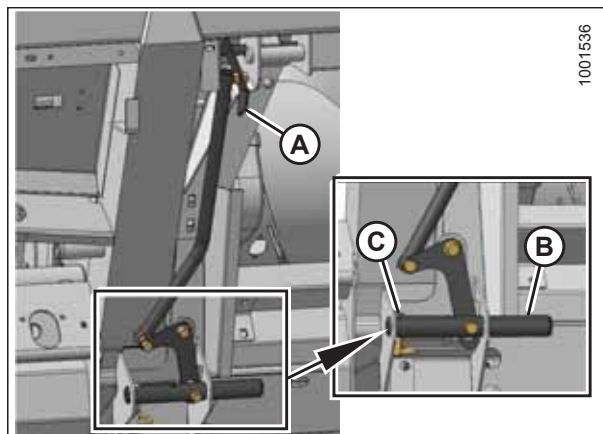
6. Izņemiet aizturtaipu (B) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (A).



Attēls 4.131: Aizturtaipas

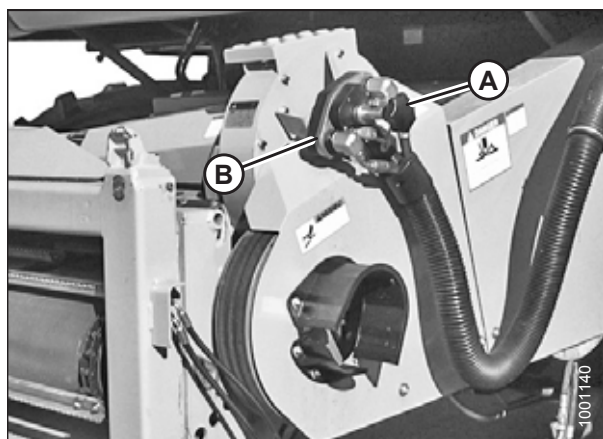
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

7. Nolaidiet rokturi (A), lai saslēgtu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) padeves tvertnē. Ievietojiet atpakaļ aizturtapu (C) un nostipriniet ar saspraudes tapu.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



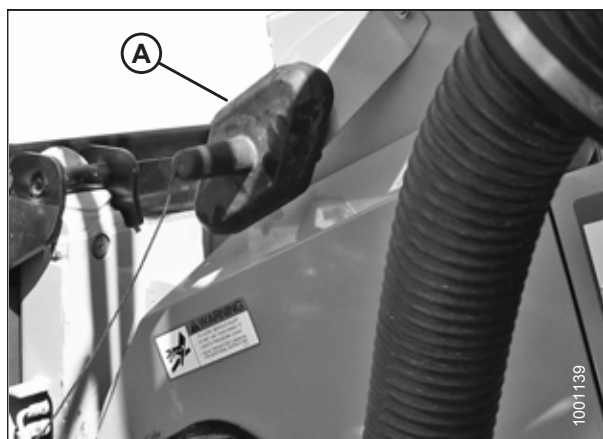
Attēls 4.132: Tapu ievietošana

9. Atskrūvējiet kombaina savienotāja (B) pogu (A), lai izņemtu savienotāju no kontaktligzdas.
10. Notīriet savienotāju (B) un kontaktligzdu.



Attēls 4.133: Kombaina savienotājs

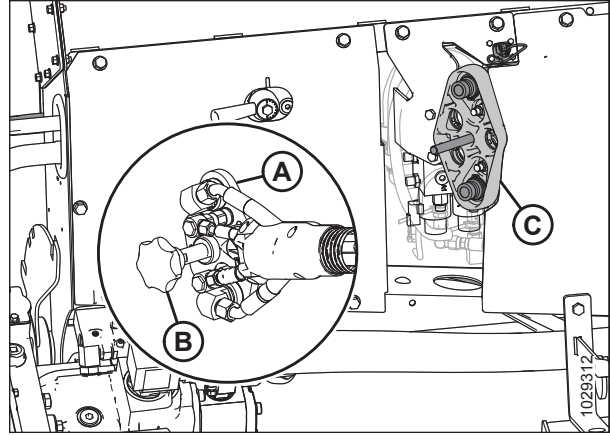
11. Uz lieciet reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas vāku (A) uz kombaina ligzdas.



Attēls 4.134: Kontaktligzdas vāks

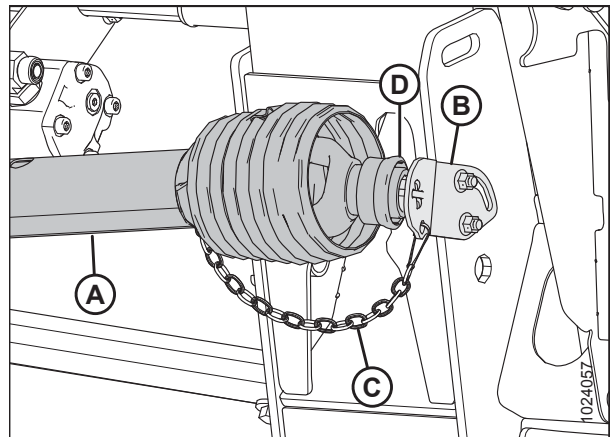
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

12. Notīriet savienotāja (A) savienojošās virsmas un ievietojiet to reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā (C).
13. Pagrieziet pogu (B), lai savienotāju nostiprinātu kontaktligzdā.



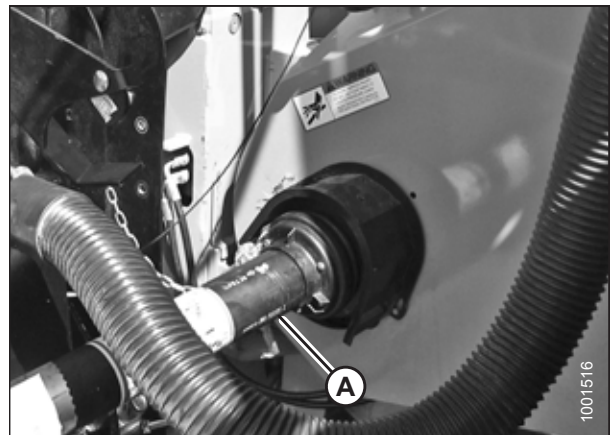
Attēls 4.135: Savienotājs

14. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
15. Pavelciet manšeti (D) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju (A) no balsta kronšteina. Noņemiet piedziņas līniju no balsta kronšteina.



Attēls 4.136: Piedziņas līnija

16. Piestipriniet piedziņas līniju (A) pie kombaina izvades vārpstas.



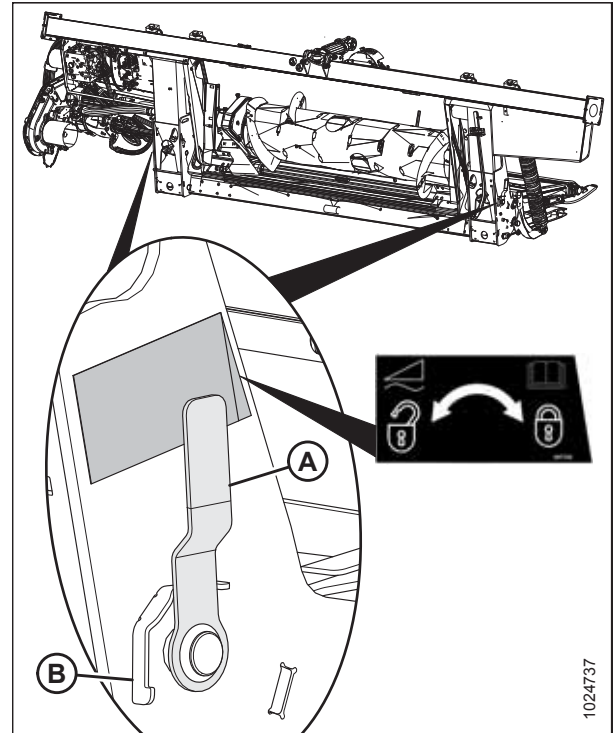
Attēls 4.137: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

17. Atbloķējiet abus hedera reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.



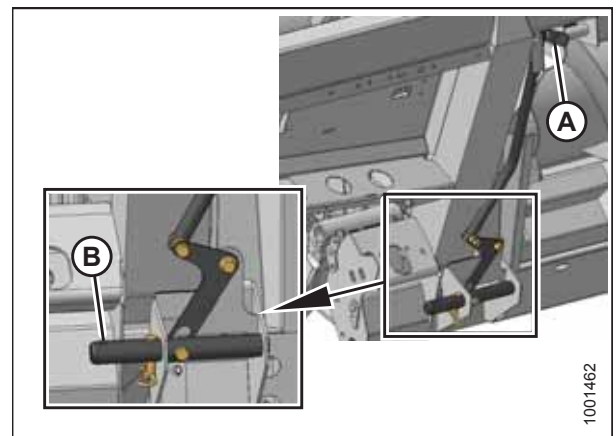
Attēls 4.138: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

4.6.4 Hedera pievienošana CLAAS Tucano kombainam

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pārvietojiet reljefa kopēšanas moduļa rokturi (A) paceltā stāvoklī un pārliecinieties, ka tapas (B) reljefa kopēšanas moduļa apakšējos stūros ir ievilkta.

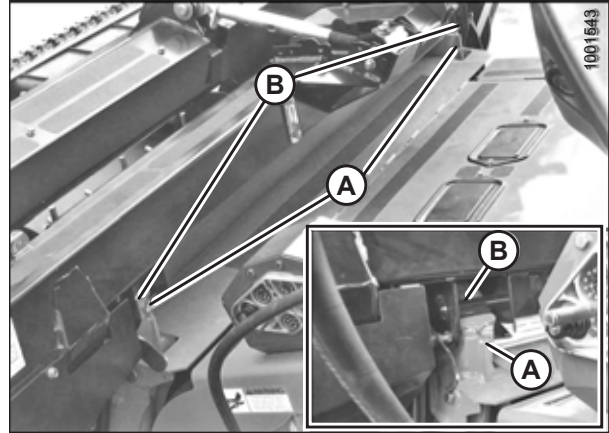


Attēls 4.139: Tapas ievilkta

⚠ BĪSTAMI

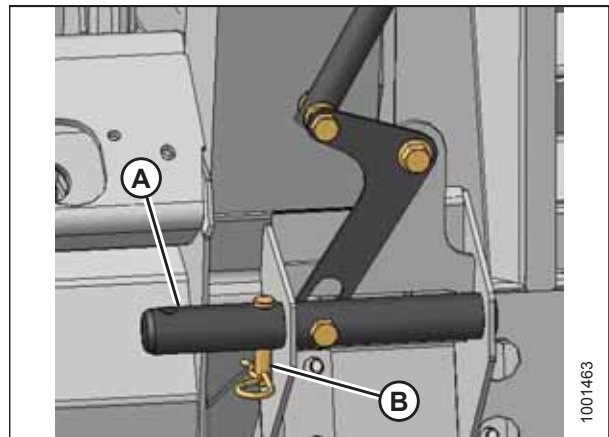
Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

3. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes pamatne (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārliecinātos, ka padeves pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



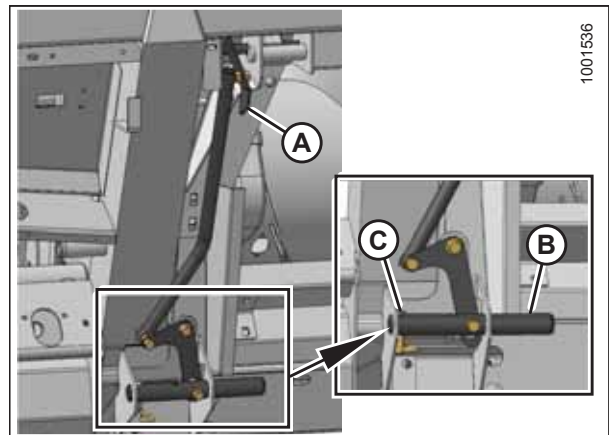
Attēls 4.140: Heders pie kombaina

6. Izņemiet aizturtapu (B) no reljefa kopēšanas moduļa tapas (A).



Attēls 4.141: Aizturtapas

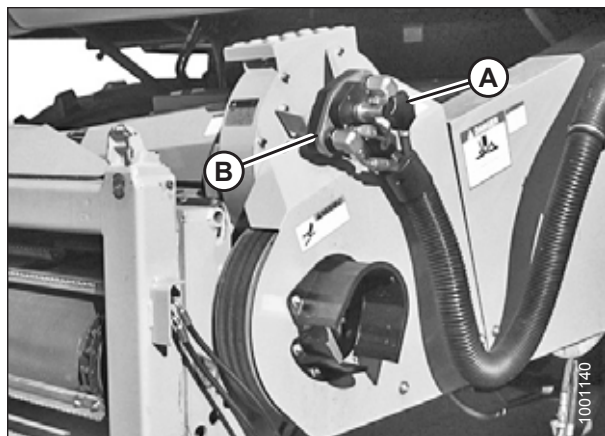
7. Nolaidiet rokturi (A), lai saslēgtu reljefa kopēšanas moduļa tapas (B) padeves tvertnē. Ievietojiet atpakaļ aizturtapu (C) un nostipriniet ar saspraudes tapu.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 4.142: Tapu ievietošana

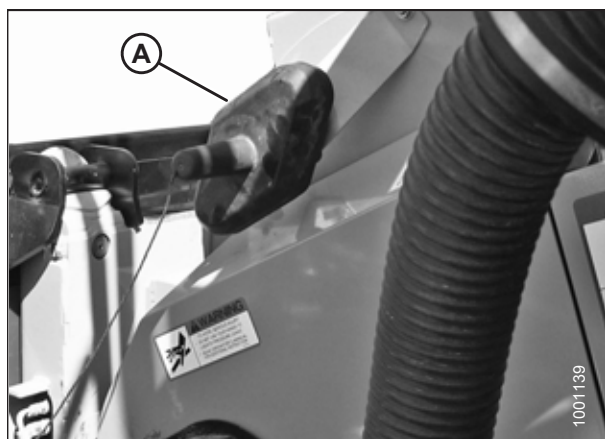
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

9. Atskrūvējiet kombaina savienotāja (B) pogu (A), lai izņemtu savienotāju no kontaktligzdas.
10. Notīriet savienotāju (B) un kontaktligzdu.



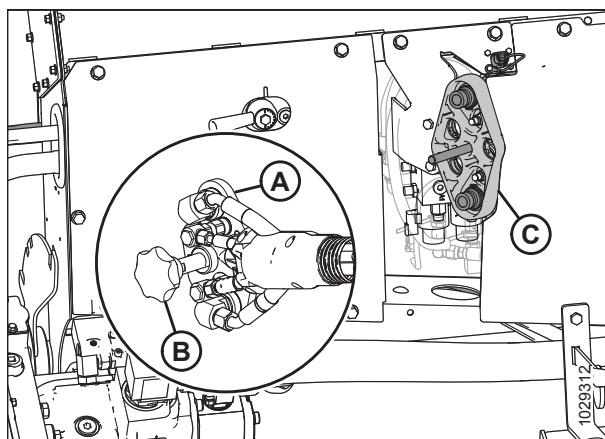
Attēls 4.143: Kombaina savienotājs

11. Uz lieciet reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas vāku (A) uz kombaina ligzdas.



Attēls 4.144: Kontaktligzdas vāks

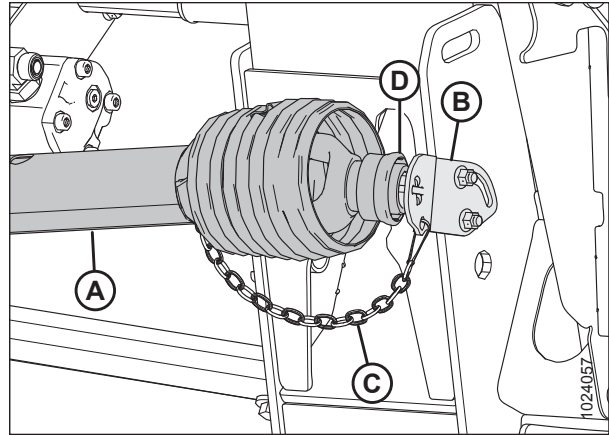
12. Notīriet savienotāja (A) savienojošās virsmas un ievietojiet to reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā (C).
13. Pagrieziet pogu (B), lai savienotāju nostiprinātu kontaktligzdā.



Attēls 4.145: Savienotājs

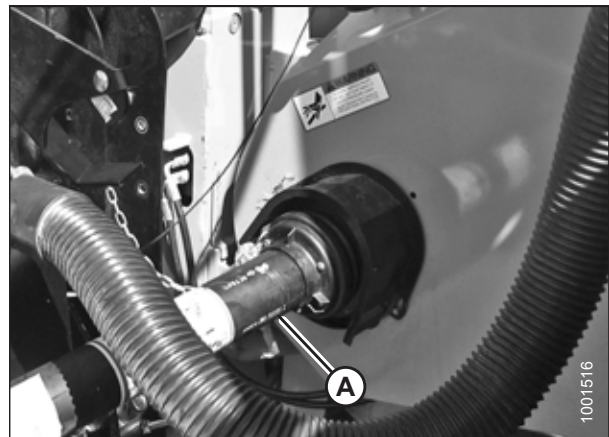
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

14. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
15. Pavelciet manšeti (D) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju (A) no balsta kronšteina. Noņemiet piedziņas līniju no balsta kronšteina.



Attēls 4.146: Piedziņas līnija

16. Piestipriniet piedziņas līniju (A) pie kombaina izvades vārpstas.



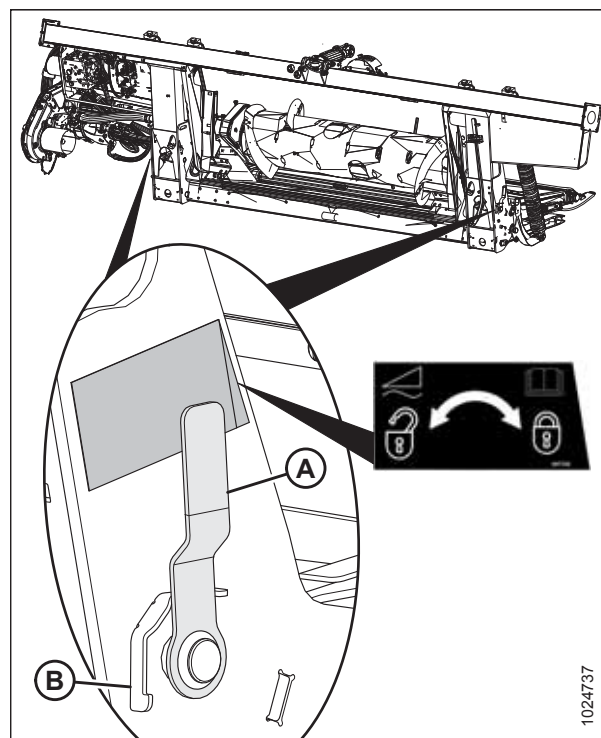
Attēls 4.147: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

17. Atbloķējiet abus hедера reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hедера labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hедера pretējā kreisajā pusē.



Attēls 4.148: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

4.7 John Deere kombaini

FD2 sērijas FlexDraper® heders ir saderīgs ar John Deere 60, 70, S un T sērijas kombainiem.

4.7.1 Hedera pievienošana John Deere kombainam

BĪSTAMI

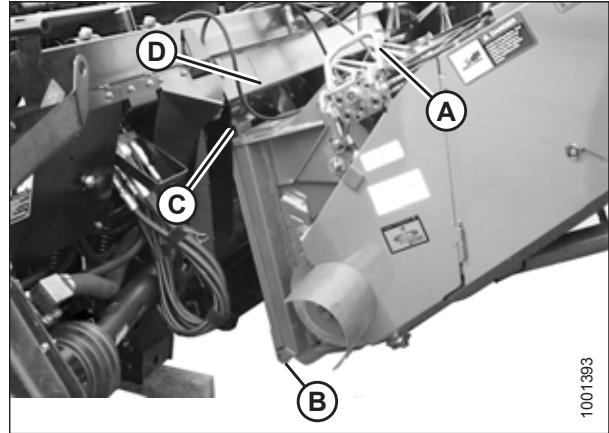
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Nospiediet rokturi (A) uz kombaina multisavienotāja ligzdas virzienā uz padeves tvertni, lai ievilkta tapas (B) padeves tvertnes apakšējās stūros. Notīriet kontaktligzdu.

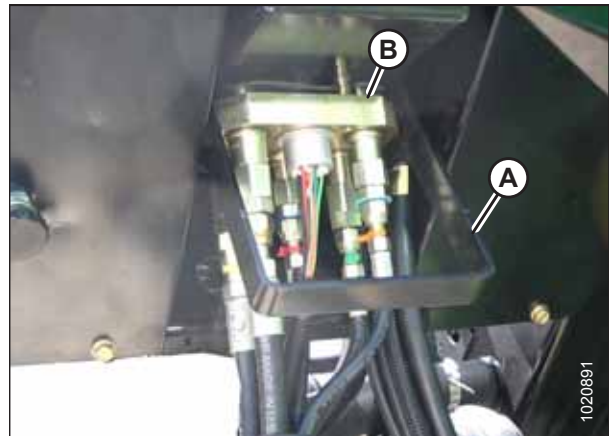
BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

3. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie hedera, līdz padeves tvertnes pamatne (C) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (D).
4. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hedera un pārliecinātos, ka padeves tvertnes pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
5. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
6. Pavelciet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa, lai atbrīvotu multisavienotāju (B) no uzglabāšanas pozīcijas. Izņemiet multisavienotāju un iebīdīet rokturi atpakaļ reljefa kopēšanas modulī glabāšanas stāvoklī.



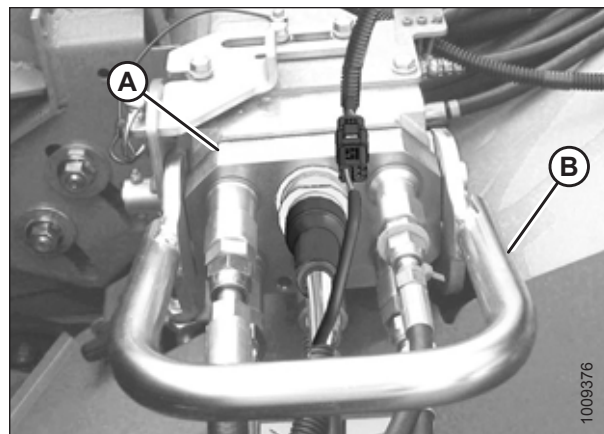
Attēls 4.149: Kombains un reljefa kopēšanas modulis



Attēls 4.150: Multisavienotāja uzglabāšana

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

7. Novietojiet multisavienotāju (A) uz kontaktligzdas un pavelciet rokturi (B), lai multisavienotāja tapas saslēdzas ar rokturi.
8. Novelciet rokturi (B) līdz horizontālam stāvoklim un pārlicinieties, ka multisavienotājs (A) ir pilnībā ievietots kontaktligzdā.



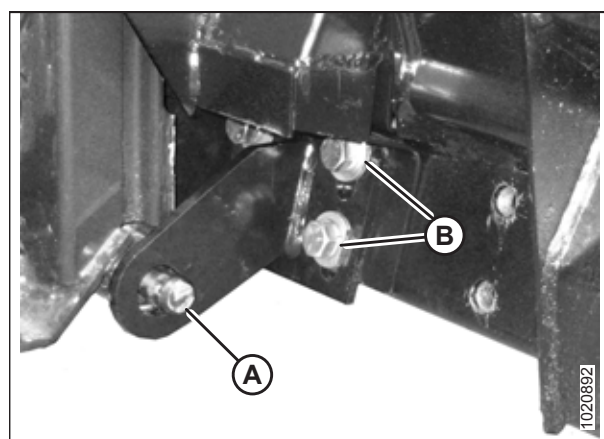
Attēls 4.151: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

9. Pārlicinieties, ka abas padevēja tvertnes tapas (A) ir pilnībā nostiprinātas reljefa kopēšanas moduļa kronšteinās.

PIEZĪME:

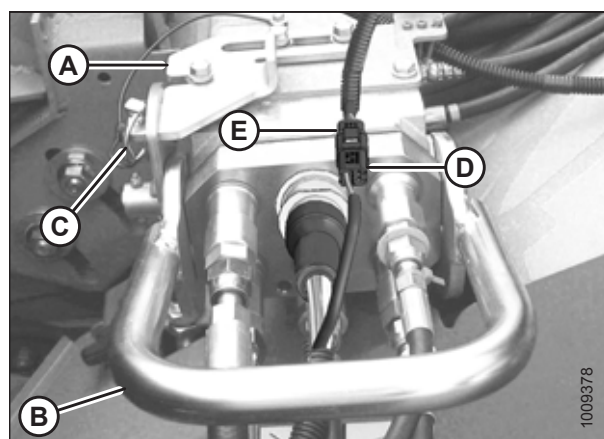
Ja tapas (A) nav pilnībā nostiprinātas reljefa kopēšanas moduļa kronšteinās, atslābiniet bultskrūves (B) un pēc vajadzības noregulējiet kronšteinu.

10. Pievelciet bultskrūves (B).



Attēls 4.152: Padeves tvertnes tapa

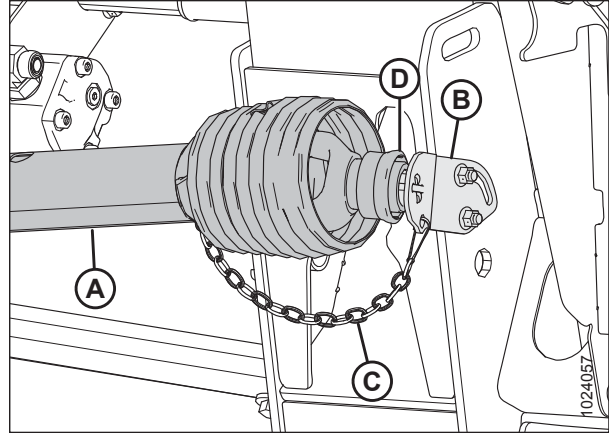
11. Novietojiet aizdari (A), lai fiksētu rokturi (B), un nostipriniet to ar sprosttapu (C).
12. Ja reljefa kopēšanas modulis ir aprīkots ar tītavu atgāzuma / hedera slīpuma selektoru, savienojiet kabeli (D) ar kombaina savienotāju (E).



Attēls 4.153: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

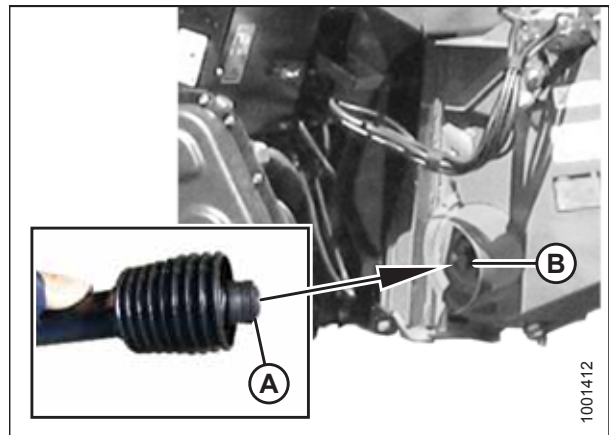
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

13. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
14. Pavelciet manšeti (D) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju (A) no balsta kronšteina. Noņemiet piedziņas līniju no balsta kronšteina.



Attēls 4.154: Piedziņas līnija

15. Pavelciet atpakaļ manšeti (A) piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (B), līdz manšete bloķējas.



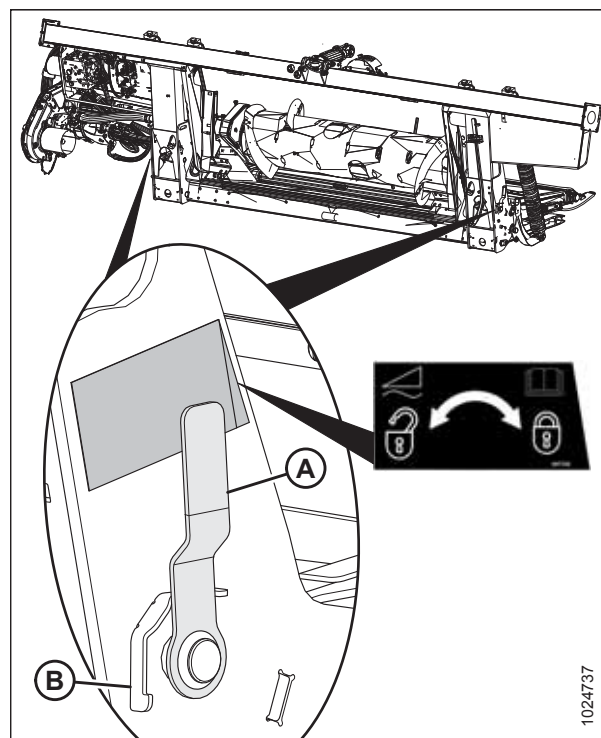
Attēls 4.155: Piedziņas līnija

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

16. Atbloķējiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 4.156: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

4.7.2 Hedera atvienošana no John Deere kombaina

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hedera nedaudz virs zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hedera var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā heders var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*.

SVARĪGI:

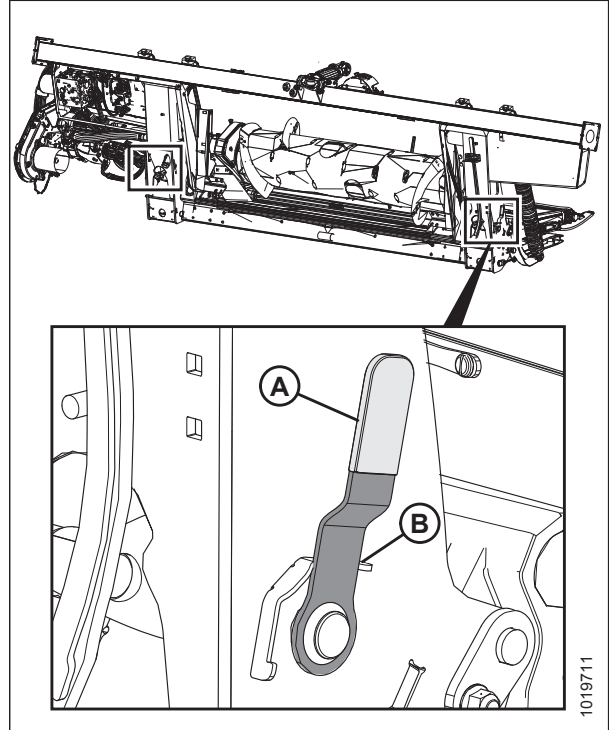
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā heders var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 67*.

3. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

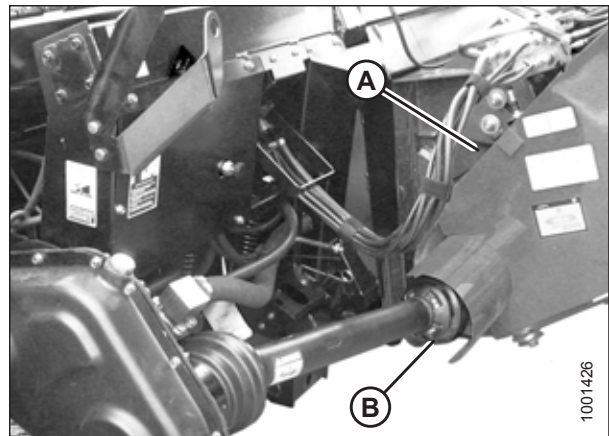
PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.

4. Atveriet vairogu (A) uz kombaina, pavelciet atpakaļ piedziņas līnijas manšeti (B) un noņemiet piedziņas līniju no kombaina izvades vārpstas.



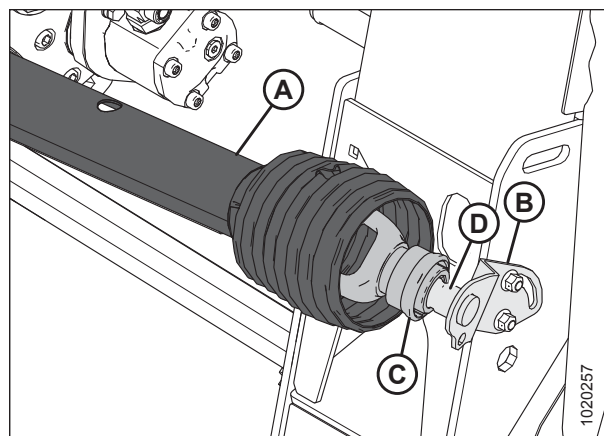
Attēls 4.157: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis



Attēls 4.158: Piedziņas līnija

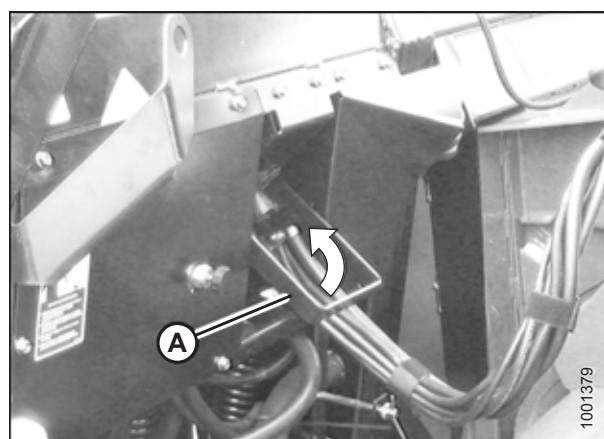
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

- Uzglabājiet piedziņas līniju (A) tai paredzētā balsta kronšteina (B), atvelkot atpakaļ manšeti uz piedziņas līnijas (C) un uzbīdot to pāri balsta kronšteina (D). Atbrīvojiet manšeti, lai tā noslēgtos pāri balsta kronšteina.



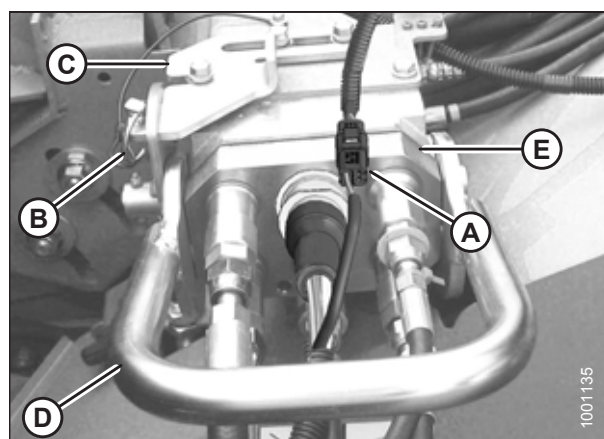
Attēls 4.159: Piedziņas līnija

- Paceliet rokturi (A) uz reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 4.160: Multisavienotāja uzglabāšana

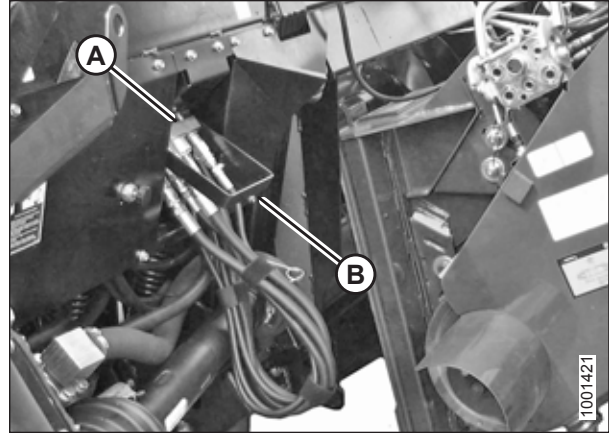
- Atvienojiet kabeli (A) no kombaina savienotāja.
- Izņemiet sprosttapu (B) un bīdiet bloķētāju (C), lai atbrīvotu rokturi (D).
- Paceliet rokturi (D) līdz pilnībā vertikālajam stāvoklim, lai atvienotu multisavienotāju (E) no kombaina.



Attēls 4.161: Daudzfunkcionāls spraudsavienotājs

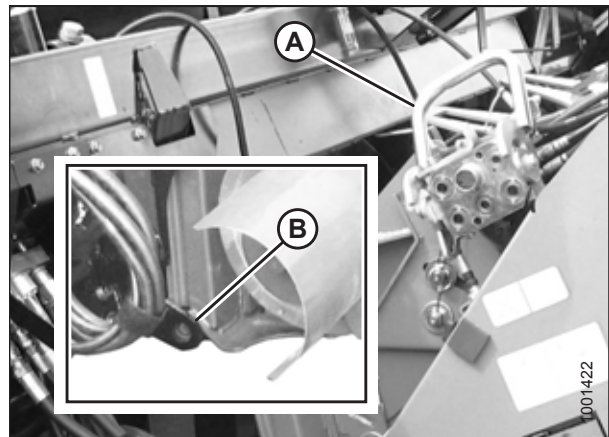
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

10. Ievietojiet multisavienotāju (A) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā un nolaidiet rokturi (B), lai bloķētu multisavienotāju.



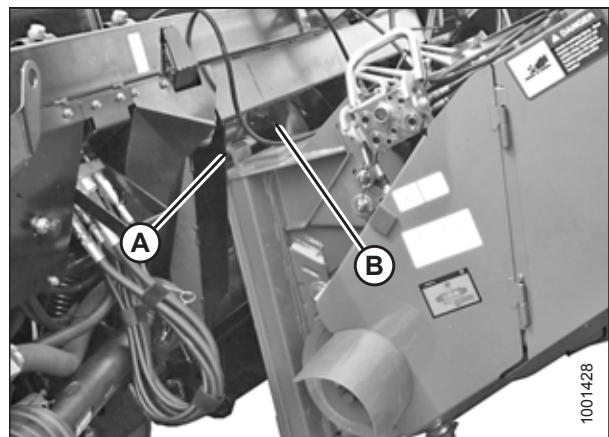
Attēls 4.162: Multisavienotāja uzglabāšana

11. Spiediet rokturi (A) uz kombaina virzienā uz padeves tvertni, lai atvienotu padeves tvertnes tapu (B) no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 4.163: Padeves tvertnes bloķētāji

12. Nolaidiet padeves tvertni, līdz pamatne (A) atvienojas un atdalās no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
13. Lēnām atvirziet kombainu no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 4.164: Reljefa kopēšanas modulis un padeves tvertne

4.8 New Holland kombaini

FD2 sērijas FlexDraper® heders ir saderīgi ar šādiem New Holland kombainiem:

Tabula 4.2 Hedera un kombaina saderība

Sērija	Kombaina modelis
CR	920, 940, 960, 970, 980
	9020, 9040, 9060, 9065, 9070, 9080
	6090, 7090, 8080, 8090, 9090
	6.80, 6.90, 7.90, 8.90, 9.90, 10.90
CX	840, 860, 870, 880
	8070, 8080, 8090
	8080 Elevation, 8090 Elevation

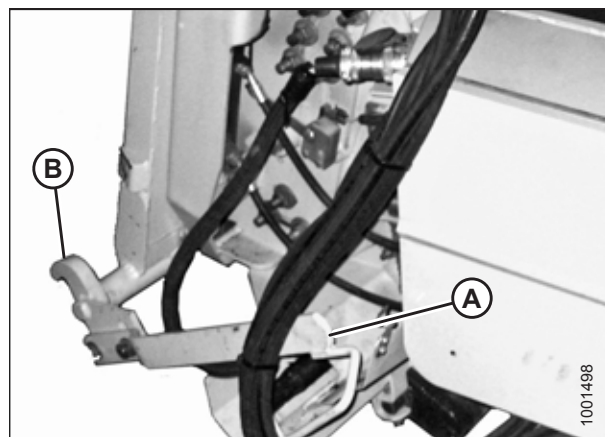
4.8.1 Hedera pievienošana New Holland CR/CX kombainam



BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Pārliecinieties, ka rokturis (A) ir novietots tā, lai bloķētāji (B) var saslēgties reljefa kopēšanas modulī.

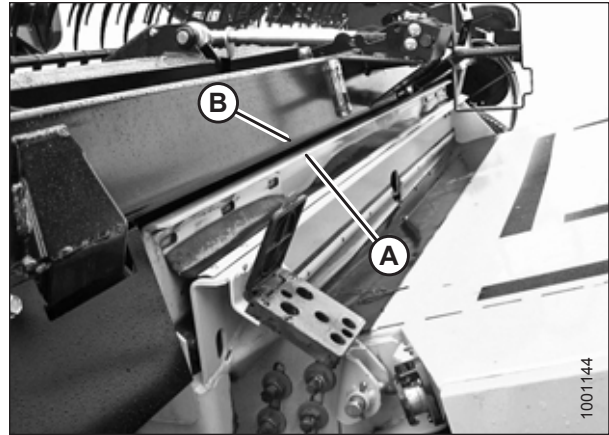


Attēls 4.165: Padeves tvertnes bloķētāji

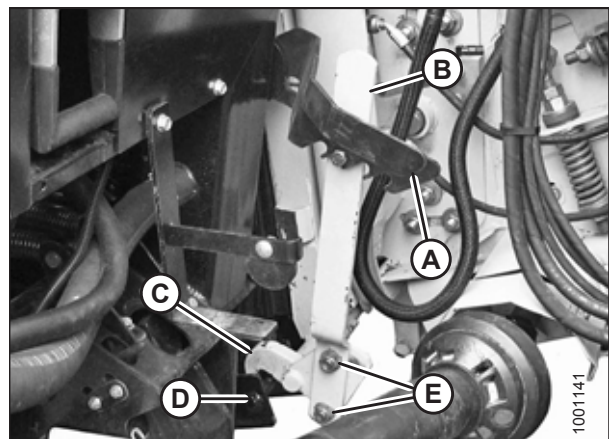
⚠ BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

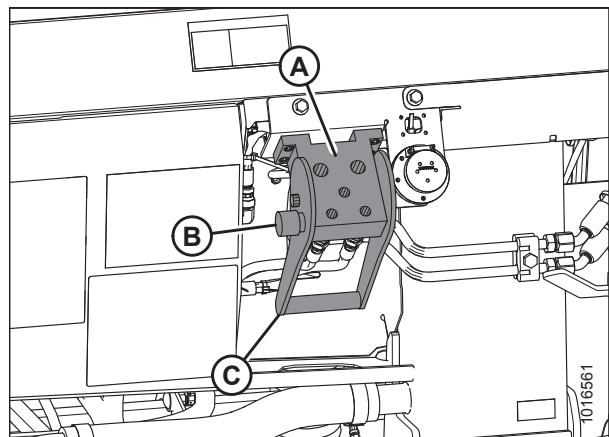
2. Iedarbiniet dzinēju un lēnām virziet kombainu pie reljefa kopēšanas moduļa, līdz padeves tvertnes pamatne (A) atrodas tieši zem reljefa kopēšanas moduļa augšējās šķērssijas (B).
3. Nedaudz paceliet padeves tvertni, lai paceltu hederu un pārliecinātos, ka padeves pamatne ir pareizi iestiprināta reljefa kopēšanas moduļa rāmī.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Paceliet sviru (A) uz reljefa kopēšanas moduļa padeves tvertnes kreisajā pusē un nospiediet rokturi (B) uz kombaina, lai ieslēgtu bloķētājus (C) abās padeves tvertnes pusēs.
6. Spiediet sviru (A) uz leju, lai sviras ligzda saslēdzas ar rokturi un bloķē rokturi paredzētajā vietā.
7. Ja bloķētājs pilnībā nesaslēdzas ar tapu (D) reljefa kopēšanas modulī, kad svira (A) un rokturis (B) ir iedarbināti, atslābiniet bultskrūves (E) un noregulējiet bloķētāju (C). Vēlreiz pievelciet bultskrūves.
8. Atveriet kontaktligzdas (A) vāku, kas atrodas reljefa kopēšanas moduļa kreisajā pusē.
9. Spiediet bloķēšanas pogu (B) un velciet rokturi (C) līdz pilnībā atvērtam stāvoklim.
10. Notīriet kontaktligzdas savienošās virsmas.



Attēls 4.166: Heders pie kombaina



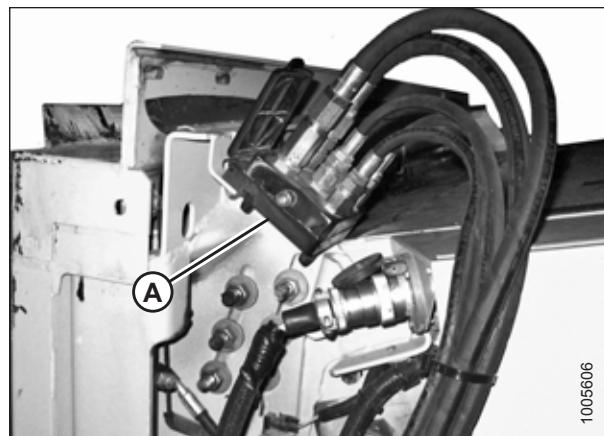
Attēls 4.167: Padeves tvertnes bloķētāji



Attēls 4.168: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzda

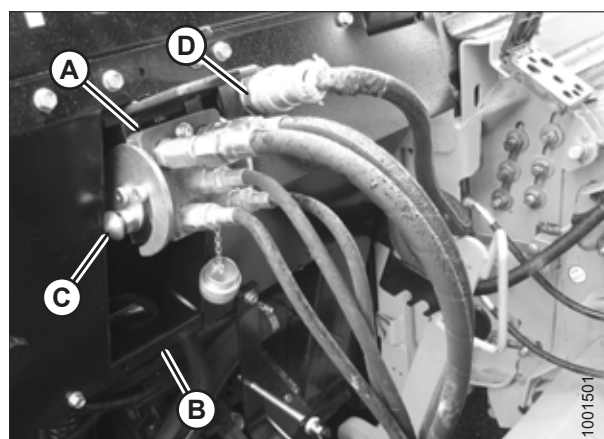
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

11. Noņemiet hidraulikas ātro savienotāju (A) no glabāšanas plāksnes uz kombaina un notīriet savienotāja savienojošo virsmu.



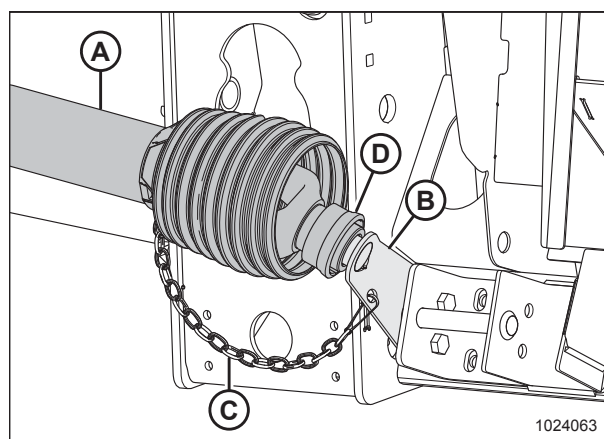
Attēls 4.169: Kombaina savienotājs

12. Ievietojiet savienotāju (A) reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā un pavelciet rokturi (B), lai tapas saslēdzas ar kontaktligzdu.
13. Spiediet rokturi (B) aizvērtā pozīcijā, līdz bloķēšanas poga (C) izlec uz āru.
14. Noņemiet reljefa kopēšanas moduļa elektriskās kontaktligzdas vāku.
15. Noņemiet savienotāju (D) no kombaina.
16. Salāgojiet savienotāja (D) tapas ar ligzdām reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdā un iespiediet savienotāju kontaktligzdā. Pagrieziet savienotāja manšeti, lai tā nofiksējas.



Attēls 4.170: Savienojumi

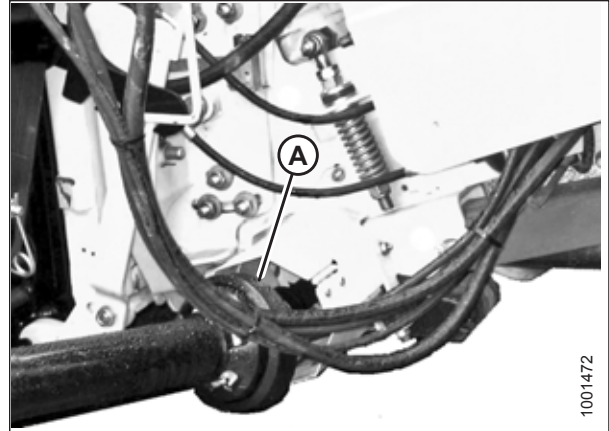
17. Atvienojiet drošības ķēdi (C) no balsta kronšteina (B).
18. Pavelciet manšeti (D) atpakaļ, lai atbrīvotu piedziņas līniju (A) no balsta kronšteina. Noņemiet piedziņas līniju no balsta kronšteina.



Attēls 4.171: Piedziņas līnija uzglabāšanā

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

19. Pavelciet atpakaļ manšeti piedziņas līnijas galā un spiediet piedziņas līniju uz kombaina izvades vārpstu (A), līdz manšete fiksējas.

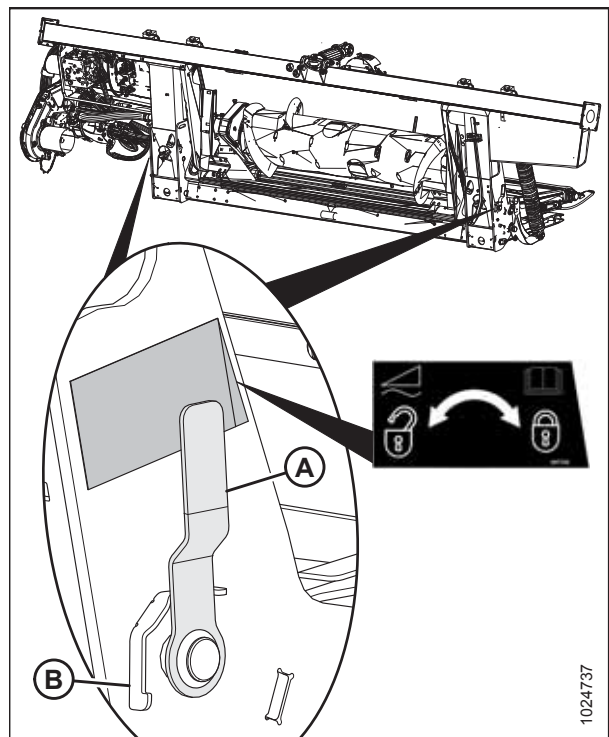


Attēls 4.172: Piedziņas līnija un izvades vārpsta

20. Atbloķējiet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to atbloķētā stāvoklī (B).

PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.



Attēls 4.173: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis

4.8.2 Hedera atvienošana no New Holland CR/CX kombaina

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izvēlieties līdzenu vietu un novietojiet hederu nedaudz virs zemes.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Ja ir uzstādīti transportēšanas riteņi, hederu var atvienot gan transportēšanas, gan lauka režīmā. Ja atvienošana notiek ar riteņiem lauka režīmā, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā heders var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*.

SVARĪGI:

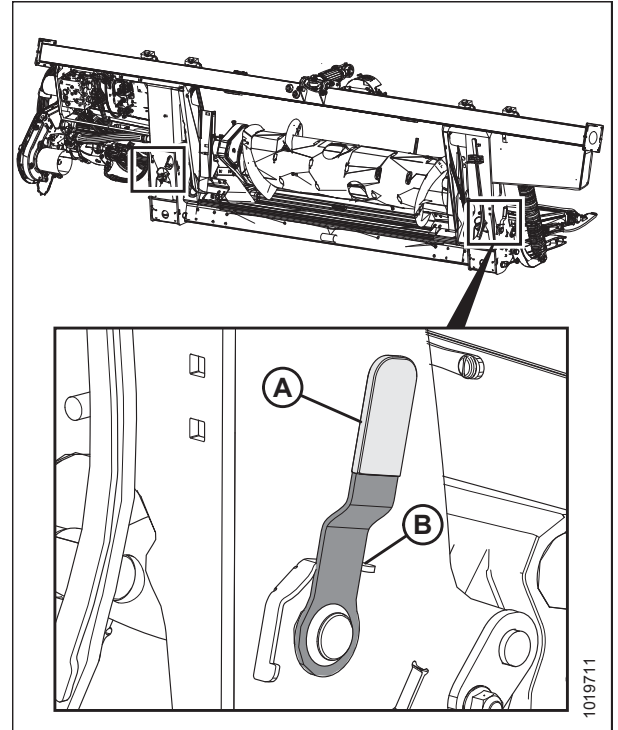
Ja ir uzstādīti stabilizatora riteņi, iestatiet riteņus uzglabāšanas vai augšējā darba stāvoklī, pretējā gadījumā heders var liekties uz priekšu, apgrūtinot pievienošanu atpakaļ. Norādījumus skatiet *Stabilizatora riteņu regulēšana, lappuse 67*.

3. Saslēdziet reljefa kopēšanas bloķētājus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).

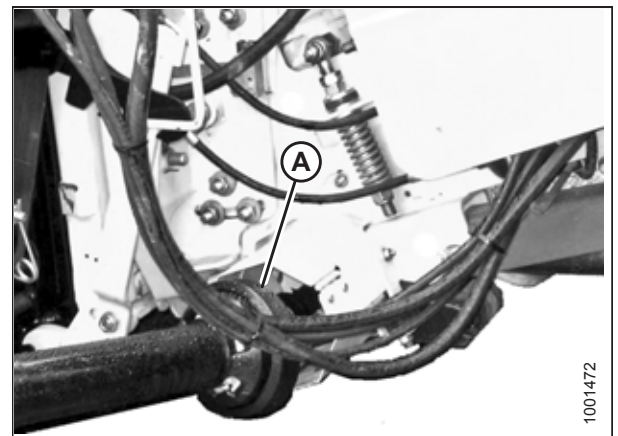
PIEZĪME:

Attēlā pa labi redzama hedera labā puse. Reljefa kopēšanas bloķējums hedera pretējā kreisajā pusē.

4. Atvienojiet piedziņas līniju (A) no kombaina.



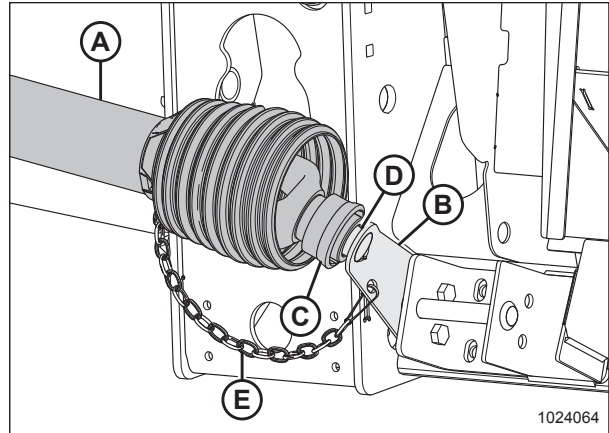
Attēls 4.174: Reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturis



Attēls 4.175: Piedziņas līnija

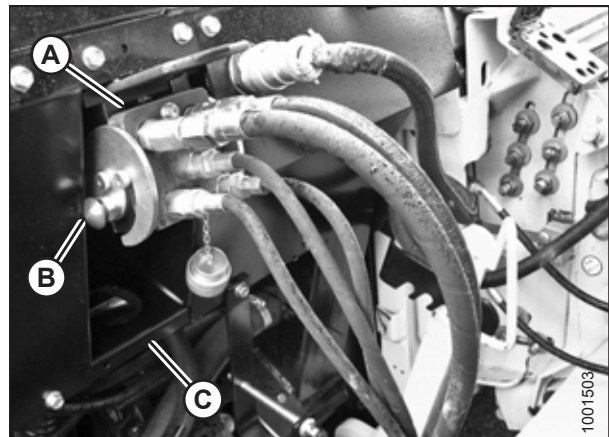
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

- Uzglabājiet piedziņas līniju (A) tai paredzētā balsta kronšteinā (B), atvelkot atpakaļ manšeti (C) uz piedziņas līnijas un uzbīdot to pāri balsta kronšteina metinājuma vietai (D). Atbrīvojiet manšeti, lai tā noslēgtos pāri metinājuma vietai.
- Uzlieciet drošības ķēdi (E) pie balsta kronšteina (B).



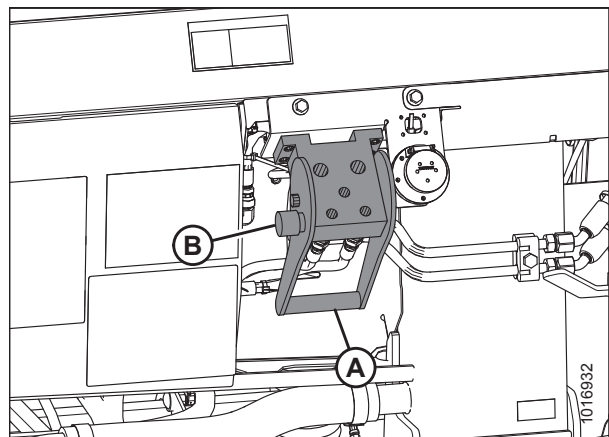
Attēls 4.176: Piedziņas līnija

- Nospiediet bloķēšanas pogu (B) un pavelciet rokturi (D), lai atbrīvotu multisavienotāju (A).



Attēls 4.177: Reljefa kopēšanas moduļa savienojumi

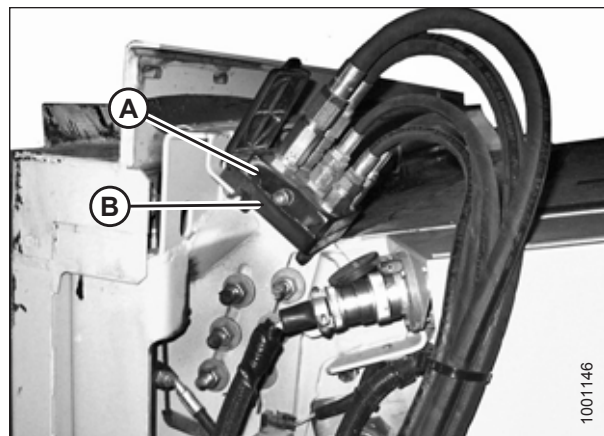
- Spiediet rokturi (A) aizvērtā pozīcijā, līdz bloķēšanas poga (B) izlec uz āru. Aizveriet vāku.



Attēls 4.178: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas

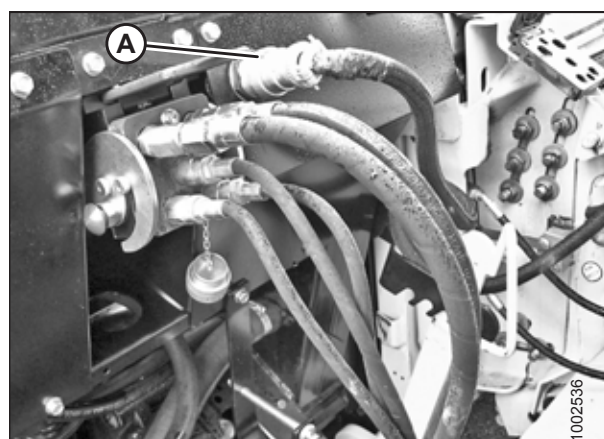
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

9. Novietojiet hidraulikas ātro savienotāju (A) uz glabāšanas plāksnes (B) uz kombaina.



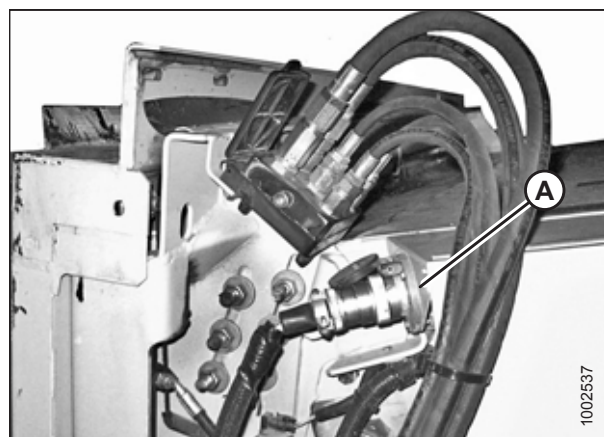
Attēls 4.179: Kombaina savienotājs

10. Noņemiet elektrisko savienotāju (A) no reljefa kopēšanas moduļa.



Attēls 4.180: Reljefa kopēšanas moduļa savienojumi

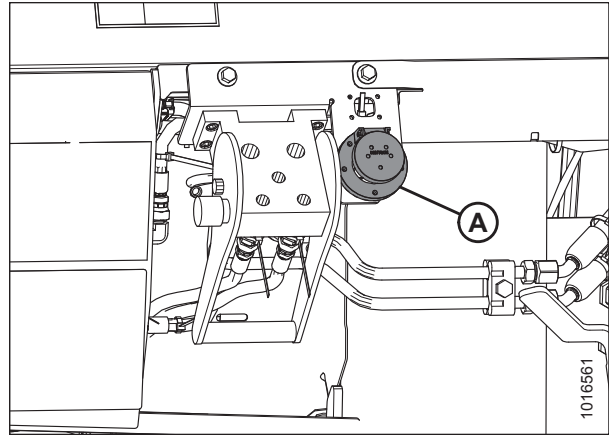
11. Pievienojiet elektrisko savienotāju kombainam norādītajā vietā (A).



Attēls 4.181: Kombaina spraudsavienotāji

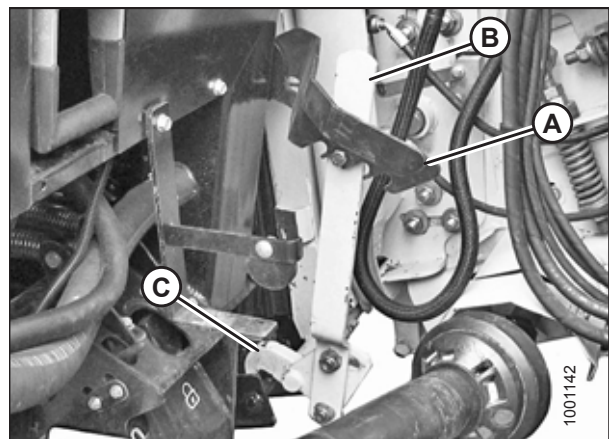
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

12. Nomainiet vāku (A) uz kontaktligzdas reljefa kopēšanas modulī.



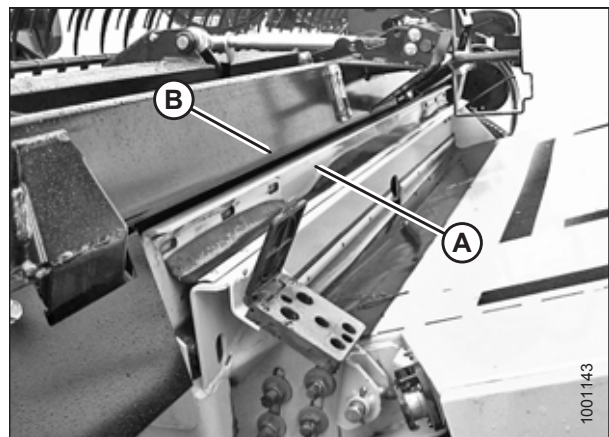
Attēls 4.182: Reljefa kopēšanas moduļa kontaktligzdas

13. Paceliet sviru (A), pavelciet un nolaidiet rokturi (B), lai atvienotu padeves tvertnes / reljefa kopēšanas moduļa bloķētāju (C).



Attēls 4.183: Padeves tvertnes bloķētāji

14. Nolaidiet padeves tvertni (A), līdz padeves tvertne atvienojas no reljefa kopēšanas moduļa balsta (B).
15. Lēnām atvirziet kombainu no hedera.



Attēls 4.184: Heders pie kombaina

4.8.3 CR padeves deflektori

Šī sadaļa attiecas tikai uz New Holland CR kombainiem. Ja strādājat ar New Holland CX kombainu, noņemiet padeves deflektorus.

Tikai New Holland CR kombainiem: Platie padeves deflektori ir rūpnieciski uzstādīti uz reljefa kopēšanas moduļa, lai uzlabotu padošanu uz padeves tvertni. Ja nepieciešams, noņemiet padeves deflektorus. Norādījumus skatiet [5.14.3 Padeves deflektoru nomaiņa New Holland CR kombainiem, lappuse 560](#).

Garie padeves komplekti ir pieejami kombainiem ar šauru padeves tvertni, un tos var uzstādīt, lai aizstātu īsos padeves deflektorus.

Tabula 4.3 FM200 padeves komplekti CR modeļa kombainiem

Padeves tvertnes izmērs	Padeves komplekta izmērs	MacDon detaļas numurs
1250–1350 mm (49–65 collas)	Šauri: 200 mm (7 7/8 collas)	MD #328082, 328083
1100 mm (43 1/2 collas) un mazāk	Plati: 325 mm (12 13/16 collas)	MD #314690, 314691

4.9 Hedera pievienošana un atvienošana no FM200 reljefa kopēšanas moduļa

Pievienošanas / atvienošanas norise ir vienāda visu marku un modeļu kombainiem. Hederus var pievienot pie reljefa kopēšanas moduļa gan no lauka, gan no transportēšanas konfigurācijas.

Šajā rokasgrāmatā aprakstītajai darba norisei ir nepieciešams, lai reljefa kopēšanas modulis paliktu pievienots kombainam. Pievienojiet / atvienojiet reljefa kopēšanas moduli tikai tad, ja veicat šādus uzdevumus:

- hedera atvienošana lietošanai ar vālotāju;
- hedera maiņa;
- noteiktu tehniskās apkopes uzdevumu veikšana.

4.9.1 Hedera atvienošana no FM200 reljefa kopēšanas moduļa

FM200 reljefa kopēšanas modulis tiek pievienots hederam, nodrošinot iespēju precīzi sekot līdzī zemes reljefam. Ja nepieciešams, FM200 var atvienot no hedera.

BĪSTAMI

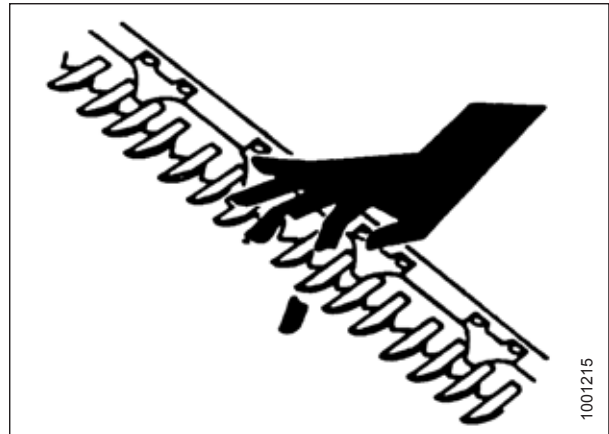
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

BRĪDINĀJUMS

Nekad netuviniet rokas zonai starp aizsargiem un nazi.

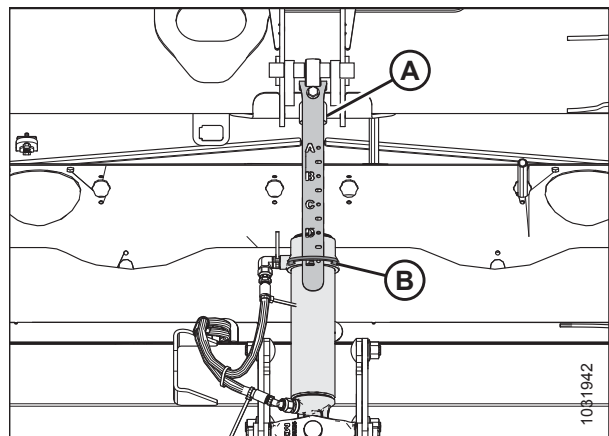
UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.



Attēls 4.185: Izkopts radītais apdraudējums

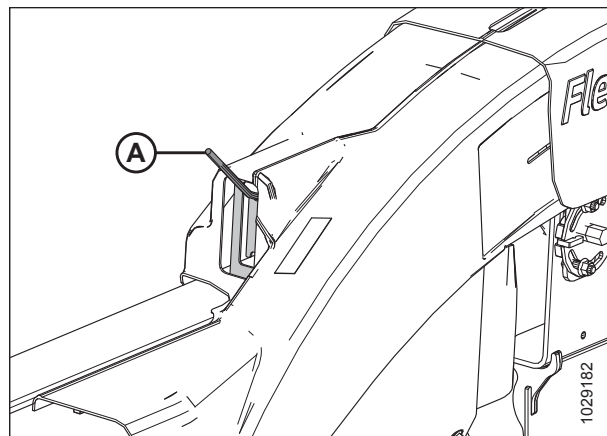
1. Iedarbiniet dzinēju un nolaidiet hedera.
2. Palieliniet klīrensu zem reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacēlājam, noliecot hedera un pilnībā izbīdot cilindru (A), līdz indikators (B) ir pozīcijā E.
3. Paceliet tītavas pilnā augstumā.
4. Apturiet dzinēju un tad izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Iedarbiniet tītavu drošības balstus.



Attēls 4.186: Vidējā atsaite

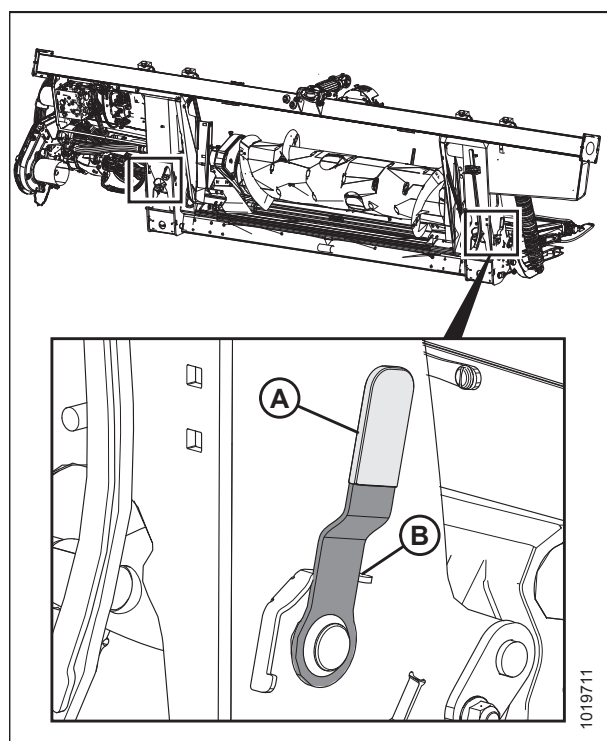
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

6. Pārvietojiet sviru (A) uz bloķēšanas pozīciju, lai iedarbinātu spārnu bloķētājus.



Attēls 4.187: Spārnu bloķētājs — parādīta kreisā puse

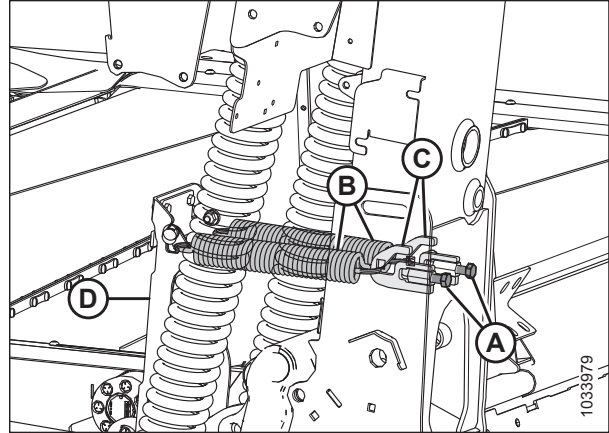
7. Bloķējiet reljefa kopēšanas bloķējumus, velkot katru reljefa kopēšanas bloķēšanas rokturi (A) prom no moduļa un iestatot to bloķētā stāvoklī (B).



Attēls 4.188: Reljefa kopēšanas bloķējums

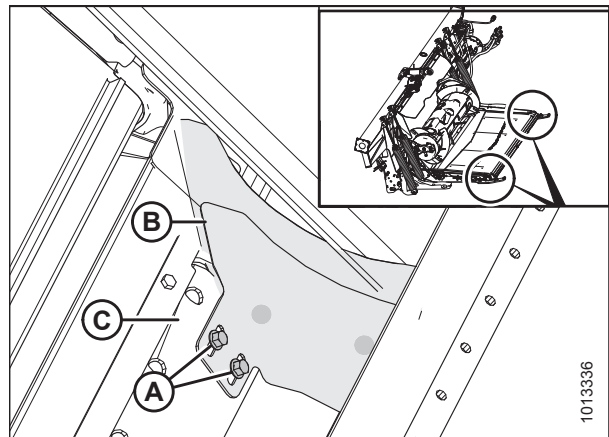
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

8. Reljefa kopēšanas moduļa rāmja aizmugurē noņemiet bultskrūves (A), lai atbrīvotu balansa atsperu (B) spriegojumu.
9. Atvienojiet balansa atsperes (B) no atsperu spriegotājiem (C). Ļaujiet atsperēm karāties līdzsvara kanālā (D).
10. Atkārtoti uzstādiet atsperu spriegotāju uz reljefa kopēšanas moduļa. Nostipriniet ar bultskrūvēm (A).
11. Atkārtojiet pretējā pusē.



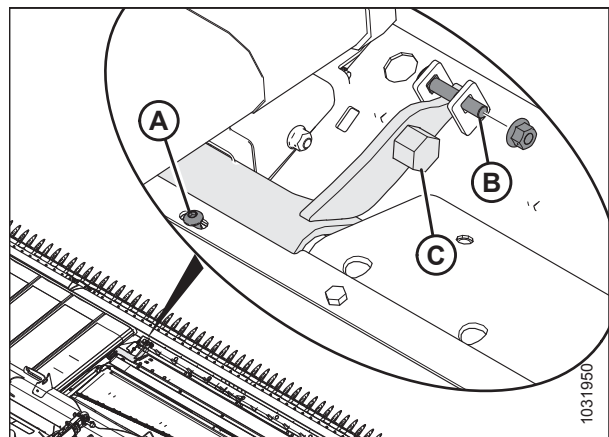
Attēls 4.189: Balansa atsperes — kreisā puse

12. Izņemiet divas bultskrūves (A) un pildītājus (B) no pārejas paliktņa atbalsta leņķa (C). Atkārtojiet pretējā pusē.



Attēls 4.190: Pildītāji

13. Izņemiet un saglabājiet skrūvi (A).
14. Noņemiet 9/16 collas uzgriezni no bultskrūves (B).
15. Ar 24 mm (15/16 collas) uzgriežņu atslēgu atslēgu uz sešstūra bultskrūves (C) pagrieziet aizdaru uz leju un nedaudz paceliet padeves platformu, lai izņemtu bultskrūvi (B).
16. Pagrieziet aizdaru uz augšu un atpakaļ, lai nolaistu reljefa kopēšanas moduļa platformu un atvienotu pārejas paliktņa cauruli.
17. Uzlieciet skrūvi (A).
18. Atkārtojiet darbību padeves stiebru pacelēja platformas pretējā pusē.



Attēls 4.191: Reljefa kopēšanas moduļa aizdaris

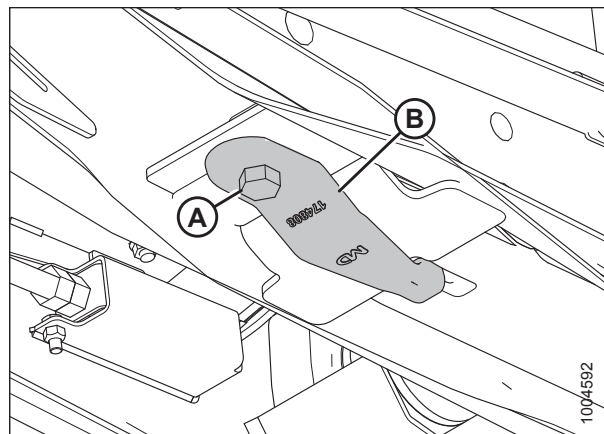
BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

19. Atvienojiet tītavu drošības balstus, iedarbiniet dzinēju, nolaidiet tītavas un pilnībā paceliet hederu.
20. Apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu no aizdedzes un iedarbiniet kombaina drošības balstus.

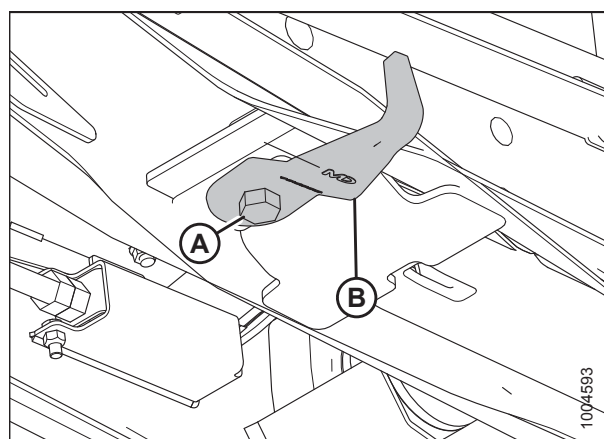
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

21. Atslābiniet uzgriezni un bultskrūvi (A) un atvienojiet āķi (B) no statņa abās reljefa kopēšanas moduļa pusēs.



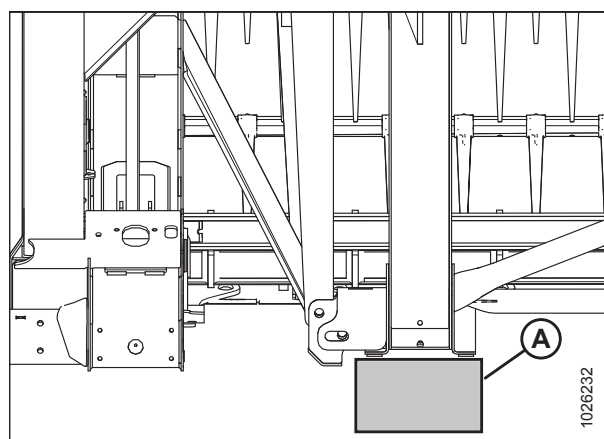
Attēls 4.192: Reljefa kopēšanas moduļa apakšpuse

22. Pagrieziet āķi (B) 90° leņķī, lai to varētu uzglabāt, un atkal pievelciet bultskrūvi (A) un uzgriezni.



Attēls 4.193: Reljefa kopēšanas moduļa apakšpuse

23. Novietojiet 150 mm (6 collas) bloku (A) zem hедера statņa. Tas palīdz atvienot centrālo posmu.
24. Atvienojiet kombaina celšanas cilindra bloķētājus, iedarbiniet dzinēju un nolaidiet hederu, līdz hедера statnis balstās uz bloka vai stabilizatora riteņi ir uz zemes.



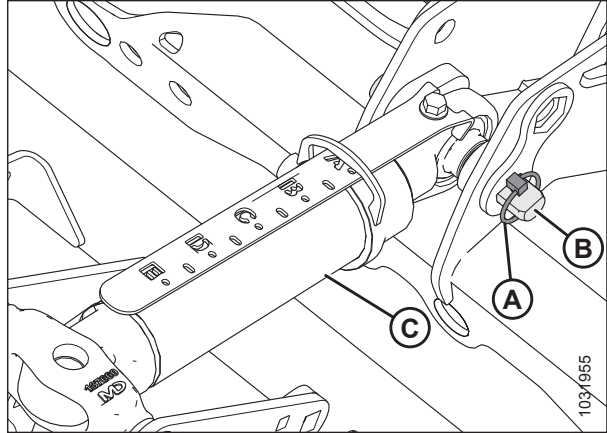
Attēls 4.194: hедера statnis uz bloka

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

25. Atvienojiet hidraulisko centrālo posmu šādi:
- Noņemiet sprosttapu (A) un tapu (B) un paceliet centrālo posmu (C) no kronšteina.
 - Atlieciet atpakaļ tapu (B) kronšteinā un nostipriniet to ar sprosttapu (A).

PIEZĪME:

Padeves tvertni var būt nepieciešams pacelt vai nolaist, lai pielāgotu centrālā posma garumu un mazinātu lieku slodzi uz centrālo posmu.



Attēls 4.195: Hidrauliskā vidējā atsaite

PIEZĪME:

- Ja uz zemes: Spiediet tītavas līdz galam uz priekšu, lai samazinātu eļļas zudumu.
- Ja transportēšanas režīmā: Velciet tītavas līdz galam atpakaļ.

26. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A).

PIEZĪME:

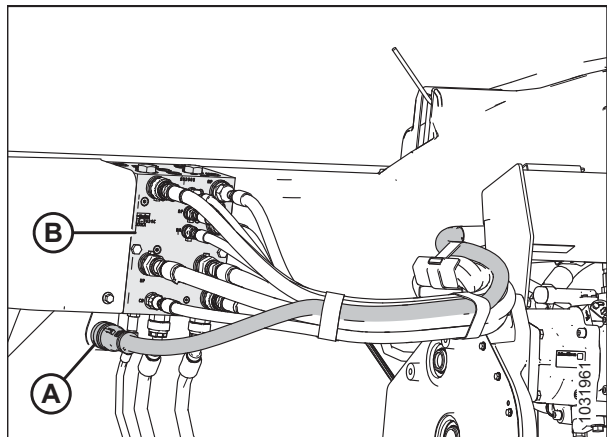
Ja kādai no šļūtenēm trūkst krāsainas plastmasas saites, pirms šļūteņu atvienošanas nomainiet tās.

27. Atvienojiet visas šļūtenes starp moduli un kolektoru (B). Nekavējoties noslēdziet šļūteņu galus, lai nepieļautu eļļas zudumu.

PIEZĪME:

Atzīmējiet šļūteņu atrašanās vietas, lai atvieglotu to atkārtotu pievienošanu.

28. Uzglabājiet un nostipriniet šļūtenes uz reljefa kopēšanas moduļa rāmja.



Attēls 4.196: hedera savienojumi

BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

- Iedarbiniet dzinēju.
- Nolaidiet reljefa kopēšanas moduli, lai to atvienotu no hedera.
- Lēnām atkāpieties taisnā līnijā no hedera.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

4.9.2 Hedera pievienošana FM200 reljefa kopēšanas moduļim

FD2 sērijas hederus var pievienot reljefa kopēšanas moduļim gan lauka, gan transportēšanas konfigurācijā.

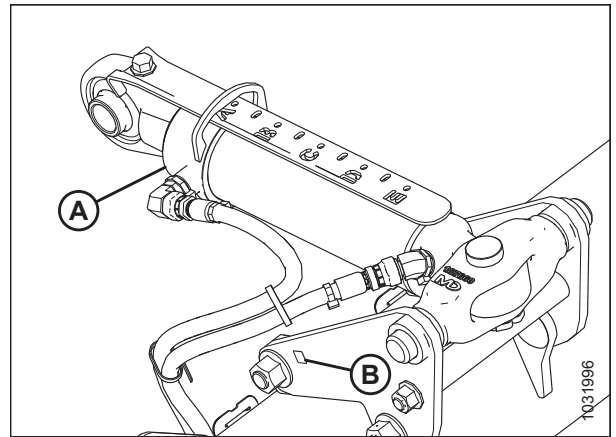
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

PIEZĪME:

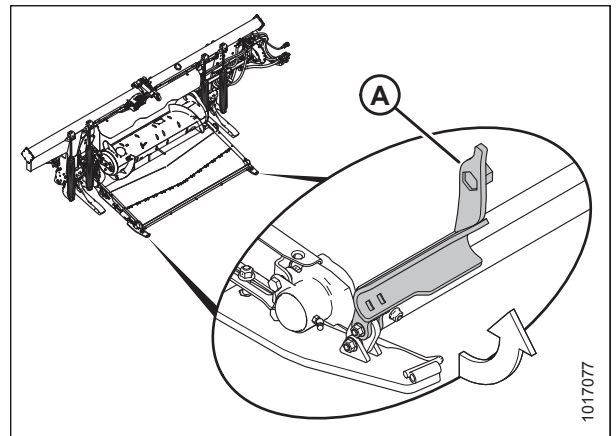
Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņus var izmantot hedera balstīšanai. Norādījumus skatiet [Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68](#).

1. Ar tapu (vai līdzvērtīgu rīku) nostipriniet hidraulisko centrālo posmu (A) vietā (B), kā parādīts attēlā.



Attēls 4.197: Vidējā atsaite

2. Pārliecinieties, ka aizdari (A), kas atrodas reljefa kopēšanas moduļa priekšējos stūros, ir pagriezti uz reljefa kopēšanas moduļa aizmuguri.



Attēls 4.198: Aizdaris

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

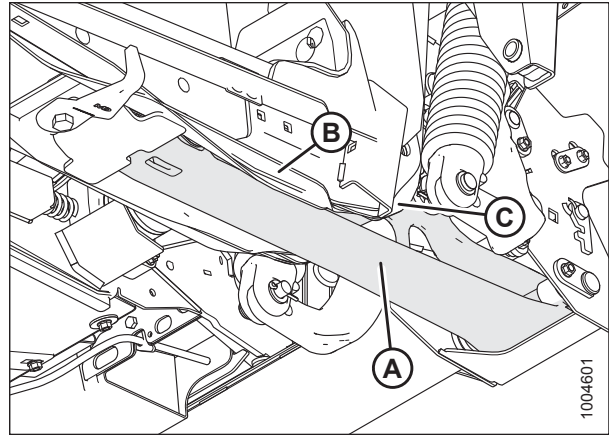
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

3. Iedarbiniet dzinēju un nolaidiet kombaina padeves tvertni tā, lai reljefa kopēšanas moduļa sviras (A) būtu izlīdzinātas ar hedera līdzsvara kanāliem (B).
4. Lēnām virzieties uz priekšu, vienlaikus saglabājot izlīdzinājumu starp reljefa kopēšanas moduļa svirām (A) un hedera līdzsvara kanāliem (B).
5. Reljefa kopēšanas moduļa sviras (A) turiet tieši zem līdzsvara kanāliem (B), lai pārlicinātos, ka reljefa kopēšanas moduļa statņi pareizi iekļaujas hedera savienojuma balstos norādītajā vietā (C).

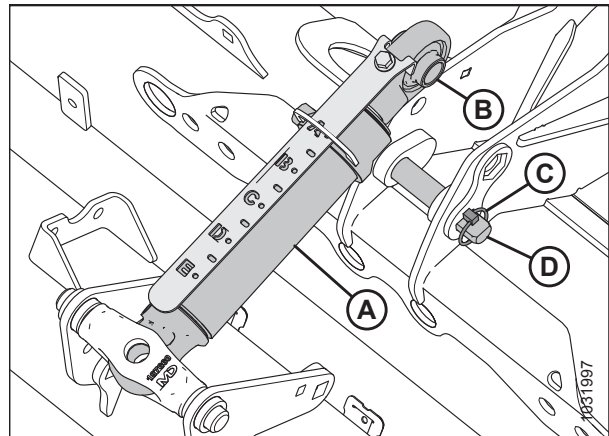
SVARĪGI:

Virzoties uz hederu, hidrauliskās šļūtenes nedrīkst būt ceļā, lai nepieļautu tām bojājumus.

6. Turpiniet virzīties uz priekšu, līdz reljefa kopēšanas moduļa sviras (A) saskaras ar atdurēm līdzsvara kanālos (B).
7. Noregulējiet centrālā posma (A) garumu, izmantojot hedera leņķa hidrauliku, lai aptuveni izlīdzinātu centrālās posma aci (B) ar caurumu hedera kronšteinā.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
9. Noņemiet sprostapu (C) un daļēji izvelciet tapu (D) no kronšteina. Noņemiet priekšmetu, kas tiek izmantots centrālā posma (A) atbalstam.



Attēls 4.199: reljefa kopēšanas moduļa apakšpuse

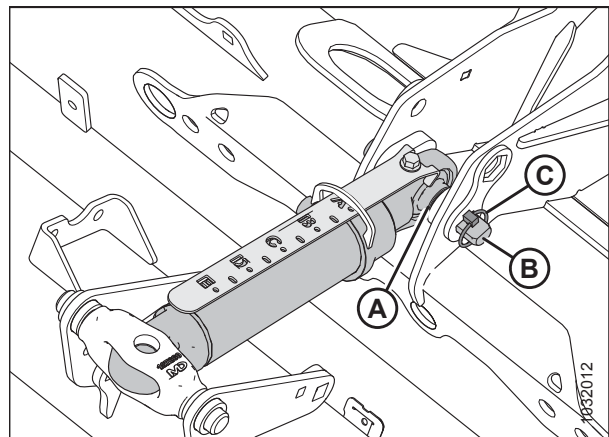


Attēls 4.200: Vidējā atsaite

10. Izlīdziniet centrālā posma aci (A) ar caurumu kronšteinā, ievietojiet tapu (B) un nostipriniet ar sprostapu (C).

⚠ UZMANĪBU

Vienmēr pievienojiet centrālo posmu pirms pilnībā paceļat hederu.



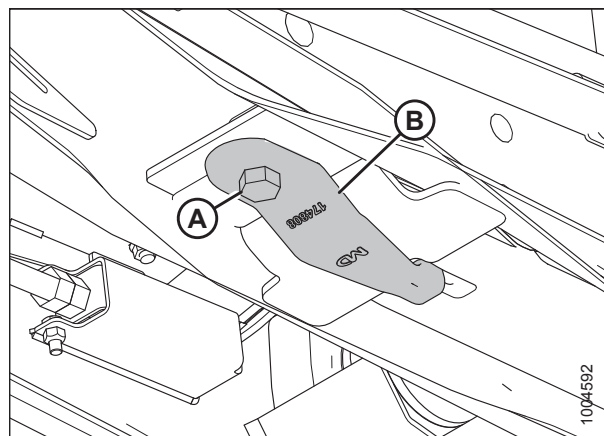
Attēls 4.201: Vidējā atsaite

⚠ BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

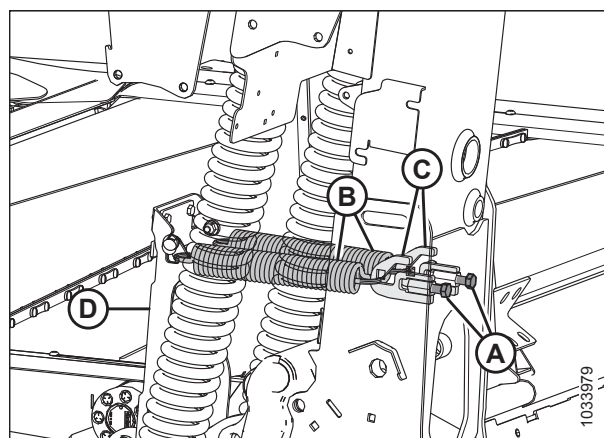
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

11. Iedarbiniet dzinēju.
12. Paceliet reljefa kopēšanas moduli, pārliecinoties, ka moduļa statņi saslēdzas ar hedera statņiem.
13. Pilnībā paceliet hedera.
14. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
15. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
16. Atslābiniet uzgriezni un bultskrūvi (A) un mainiet āķa (B) novietojumu, kā parādīts attēlā, lai pievienotu reljefa moduļa sviru. Pievelciet bultskrūvi un uzgriezni (A).



Attēls 4.202: reljefa kopēšanas moduļa apakšpuse

17. Reljefa kopēšanas moduļa rāmja aizmugurē noņemiet bultskrūves (A) un atsperu spriegotājus (C).
18. Uzāķējiet balansa atsperes (B), kas piekarinātas līdzsvara kanāla (D) uz atsperu spriegotājiem (C).
19. Atkārtoti uzstādiet atsperu spriegotājus uz reljefa kopēšanas moduļa. Pievelciet bultskrūves (A) līdz galam.
20. Atkārtojiet pretējā pusē.



Attēls 4.203: Balansa atsperes — kreisā puse

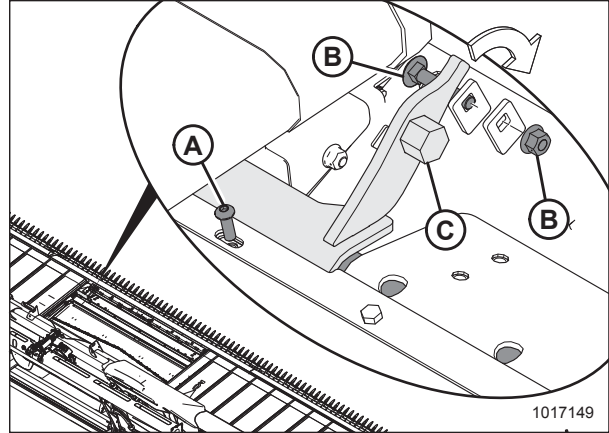


UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

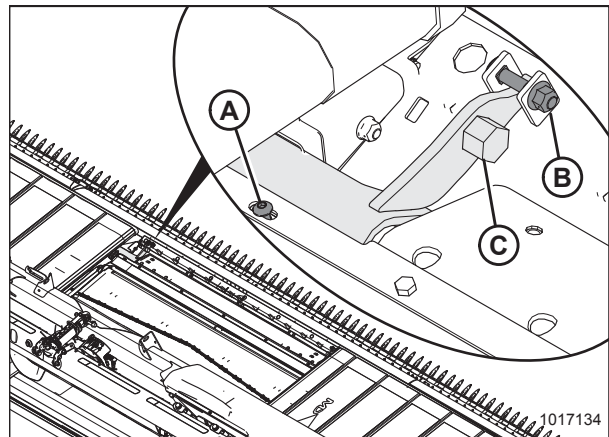
HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

21. Noņemiet skrūvi (A) un noņemiet uzgriezni un bultskrūvi (B) no abām atveres pusēm, lai varētu piestiprināt reljefa kopēšanas moduļa platformu.
22. Pagrieziet aizdaru (C) uz priekšu un uz leju, lai saslēgtos ar pārejas paliktņa cauruli.



Attēls 4.204: Reljefa kopēšanas moduļa aizdaris

23. Ar 24 mm (15/16 collas) uzgriežņu atslēgu uz sešstūra bultskrūves (C) pagrieziet aizdaru uz leju un nedaudz paceliet padeves platformu. Uzlieciet uzgriezni un bultskrūvi (B), lai bloķētu aizdara pozīciju.
24. Uzlieciet skrūvi (A).
25. Atkārtojiet darbību padeves stiebru pacelēja platformas pretējā pusē.

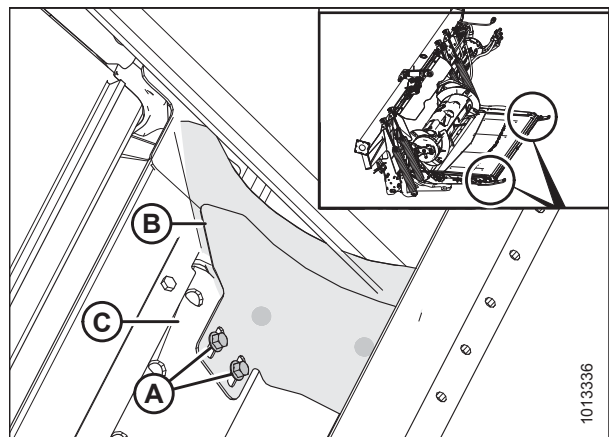


Attēls 4.205: Reljefa kopēšanas moduļa aizdaris

26. Uzlieciet pildītājus (B) uz pārejas paliktņa atbalsta leņķa (C), izmantojot divas bultskrūves (A).

PIEZĪME:

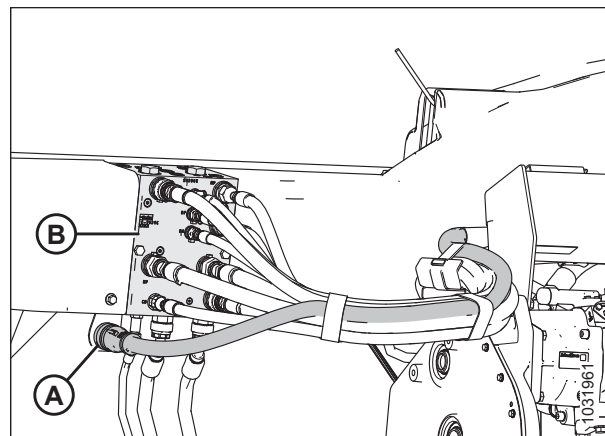
Pārliedzieties, ka nav saskares ar sānu stiebru pacelēja pildīņiem.



Attēls 4.206: Pildītāji

HEDERA PIESTIPRINĀŠANA/ATVIENOŠANA

27. Ar tīru drānu notīriet gružus no savienotājiem un kontaktligzdām.
28. Pievienojiet kolektoram (B) šādas hidrauliskās šļūtenes:
 - naža spiediens pie KP porta kolektorā (oranžs kabeļa savilcējs);
 - naža atpakaļgājiens pie KR porta kolektorā (zils kabeļa savilcējs);
 - stiebru pacēlāja spiediens pie DP porta kolektorā (zaļš kabeļa savilcējs);
 - stiebru pacēlāja atpakaļgājiens pie DR porta kolektorā (sarkans kabeļa savilcējs);
 - korpusa drenāža pie CD porta kolektorā.



Attēls 4.207: hedera savienojumi

29. Pievienojiet elektrisko savienotāju C20C (A).
30. Pārbaudiet reljefa kopēšanu un pārliecinieties, ka heders ir horizontālā stāvoklī. Norādījumus skatiet šādās sadaļās:
 - [3.7.3 hedera reljefa kopēšana, lappuse 74](#)
 - [3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299](#)



UZMANĪBU

Pirms dzinēja startēšanas vai hedera piedziņu ieslēgšanas pārliecinieties, ka pie mašīnas neatrodas neviens cilvēks.

31. Iedarbiniet kombainu un veiciet šādas pārbaudes:
 - Paceliet un nolaidiet tītavas, lai pārliecinātos, ka šļūtenes ir pareizi savienotas.
 - Darbiniet hederu, lai pārliecinātos, ka šļūtenes ir pareizi savienotas.
32. Pārbaudiet, vai nav noplūdes.

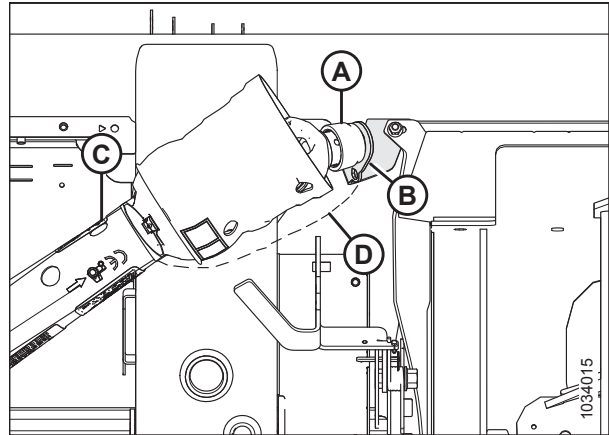
4.10 Piedziņas līnijas pievienošana kombainam darbā uz nogāzēm

Ja reljefa kopēšanas moduli izmantojat kopā ar kombaina izlīdzināšanas sistēmu, nepieciešama piedziņas līnija, kas atbilstoši izbīdās.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atvienojiet ķēdi (D) no balsta kronšteina (B).
3. Atbīdiet atpakaļ ātras atvienošanas manšeti (A) uz piedziņas līnijas (C), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
4. Noņemiet jūgu no balsta kronšteina (B).



Attēls 4.208: Piedziņas līnija darbā uz nogāzēm

PIEZĪME:

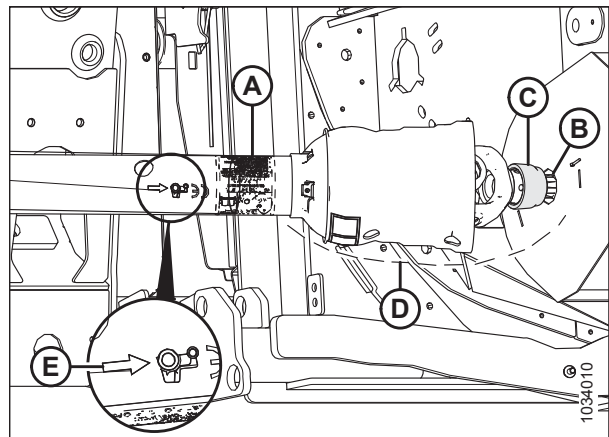
Dažas daļas ir paslēptas skaidrības labad.

5. Izlīdziniet piedziņas līniju (A) ar kardānu (B) uz kombaina.
6. Atbīdiet atpakaļ ātras atvienošanas manšeti (C) uz piedziņas līnijas (A), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka bultiņa (E) ir vērsta uz manšeti (A), kas savienota ar kombaina kardānu (PTO).

7. Bīdiet manšeti un sajūgu uz kardānu (B), līdz tie saslēdzas.
8. Pievienojiet ķēdi (D) pie kombaina aizsargplāksnes.
9. Atlieciet atpakaļ visas noņemtās aizsargplāksnes ap piedziņas līniju.



Attēls 4.209: Piedziņas līnija darbā uz nogāzēm

4.11 Piedziņas uz nogāzēm atvienošana no kombaina

Ja izmanto reljefa kopēšanas moduli ar kombaina izlīdzināšanas sistēmu, nepieciešama cita piedziņas līnija, kuru var atbilstoši ievilkāt un izbīdīt, braucot pa stāvu reljefu.

BĪSTAMI

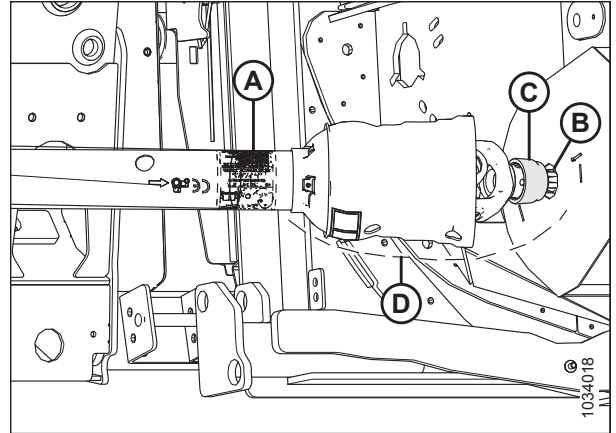
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

PIEZĪME:

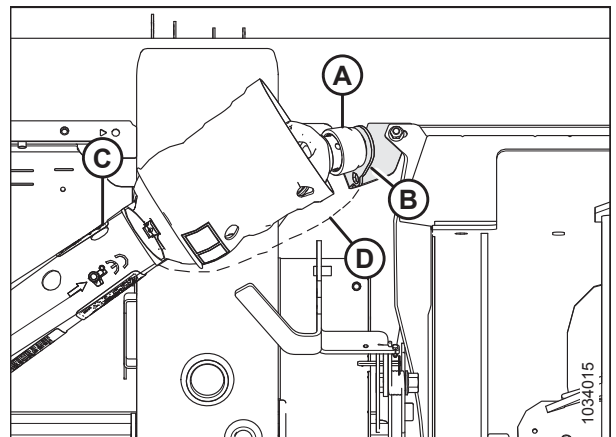
Dažas daļas ir paslēptas skaidrības labad.

2. Atvienojiet ķēdi (D) no kombaina aizsargplāksnes.
3. Atbīdiet atpakaļ ātras atvienošanas manšeti (C) uz piedziņas līnijas (A), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
4. Noņemiet sajūgu un manšeti no kardāna (B).



Attēls 4.210: Piedziņas līnija darbam uz nogāzēm

5. Izlīdziniet piedziņas līniju (C) ar balsta kronšteinu (B).
6. Atbīdiet atpakaļ ātras atvienošanas manšeti (A) uz piedziņas līnijas (C), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
7. Bīdiet sajūgu uz balsta kronšteinu (B), līdz tas saslēdzas ar vārpstu.
8. Pievienojiet drošības ķēdi (D) balsta kronšteinam.
9. Atlieciet atpakaļ visas pārvietotās aizsargplāksnes ap kombainu.



Attēls 4.211: Piedziņas līnija darbam uz nogāzēm

Nodaļa 5: Regulāra un tehniska apkope

Šajās instrukcijās ir sniegta informācija par hedera ikdienas apkopi. Sīkāka informācija par uzturēšanu un apkopi ir pieejama tehniskās apkopes rokasgrāmatā, kas ir pieejama pie izplatītāja. Detaļu katalogs ir ievietots plastmasas rokasgrāmatas futrālī aizmugurē pie hedera labās puses statņa.

Pierakstiet darba stundas un izmantojiet pievienoto tehniskās apkopes žurnālu (skatiet [5.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 422](#)) lai sekotu tam, kad jāveic plānotā apkope.

5.1 Mašīnas sagatavošana apkopei



BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.



UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms hedera apkopes vai piedziņas vāku atvēršanas izpildiet visus tālāk uzskaitītos piesardzības pasākumus.

1. Pilnībā nolaidiet hederu. Ja ir nepieciešams veikt hedera apkopi paceltā stāvoklī, vienmēr aktivizējiet drošības balstus.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Ieslēdziet stāvbremzi.
4. Pagaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.

5.2 Uzturēšanas prasības

Regulāra uzturēšana ir labākais veids, kā nodrošināties pret priekšlaicīgu nolietošanu un bojājumiem. Uzturēšanas grafika ievērošana palielinās mašīnas kalpošanas laiku. Pierakstiet darba stundas, izmantojiet tehniskās apkopes žurnālu un saglabājiet tehniskās apkopes žurnāla kopijas (skatiet [5.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaite, lappuse 422](#)).

Periodiskās uzturēšanas prasības tiek noteiktas atbilstoši apkopes intervāliem. Ja apkopes intervālā ietverts vairāk nekā viens laika periods, piemēram, reizi 100 stundās vai reizi gadā, veiciet mašīnas tehnisko apkopi atkarībā no tā, kurš intervāls pienāk pirmais.

SVARĪGI:

Ieteicamie intervāli attiecas uz vidējiem lietošanas apstākļiem. Veiciet mašīnas tehnisko apkopi biežāk, ja strādājat nelabvēlīgos apstākļos (stipri putekļi, īpaši smagas kravas utt.).




Veicot mašīnas apkopi, skatiet attiecīgo šīs Uzturēšanas un apkopes nodaļas sadaļu un izmantojiet tikai norādītos šķidrumus un smērvielas. Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

UZMANĪBU

Rūpīgi izpildiet paziņojumus par drošību. Norādījumus skatiet [5.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 421](#) un [1 Drošība, lappuse 1](#).

5.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaite

Tehniskās apkopes reģistrēšana ļauj lietotājam sekot līdzi tam, kad tiek veikta tehniskā apkope.

Darbība:		✓ – Pārbaude	🔹 – Eļļošana	▲ – Nomaina
	Stundu skaitītāja nolasījums			
	Apkopes datums			
	Apkopi veica			
Pirmā lietošanas reize		Skatiet 5.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude, lappuse 425 .		
Sezonas beigas		Skatiet 5.2.4 Sezonas beigu apkope, lappuse 426 .		
Reizi 10 stundās vai katru dienu (atkarībā no tā, kas notiek vispirms)				
✓	Hidrauliskās šļūtenes un cauruļvadi; skatiet 5.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude, lappuse 427⁵⁴			
✓	Nažu sekcijas, aizsargi un piespiedēji; skatiet 5.8 Nazis, lappuse 482⁵⁵			
✓	Spiediens riepiņās; skatiet 5.18.3 Riepu spiediena pārbaude, lappuse 630⁵⁵			
🔹	Padeves stiebru pacelēja veltņi, skatiet Reizi 10 stundās, lappuse 428			
✓	Posma turētāja āķi; skatiet 5.13 Posma turētāja āķu pārbaude, lappuse 557⁵⁵			
25 stundas				
✓	Hidrauliskās eļļas līmeni tvertnē; skatiet 5.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 446⁵⁵			
🔹	Nažu galvas; skatiet Reizi 25 stundās, lappuse 429⁵⁵			

54. MacDon iesaka veikt ikdienas tehniskās apkopes uzskaiti, kas apliecina, ka mašīna ir pareizi uzturēta.

55. MacDon iesaka veikt ikdienas tehniskās apkopes uzskaiti, kas apliecina, ka mašīna ir pareizi uzturēta.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

50 stundas vai reizi gadā														
♠	Piedziņas līnija un piedziņas līnijas savienojumi; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 430</i>													
♠	Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera labās puses gultnis; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 430</i>													
♠	Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slīdošās rumbas; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 430</i>													
♠	Augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra balsts un U veida savienojums; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 430</i>													
♠	Padeves stiebru pacēlāja veltņu gultņi, 3 vietās; skatiet <i>Ik pēc 50 stundām, lappuse 430</i>													
▲	Naža piedziņas kārbas smērviela (tikai pirmās 50 stundas); skatiet <i>Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā, lappuse 529</i>													
▲	Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas smērviela (tikai pirmās 50 stundas); skatiet <i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā, lappuse 443</i>													
▲	Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas smērviela (tikai pirmās 50 stundas); skatiet <i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 445</i>													
100 stundas vai reizi gadā (atkarībā no tā, kas notiek vispirms)														
✓	Gliemežtransportiera savienojuma ar paliktni un padeves stiebru pacēlāja klīrenss; skatiet <i>5.7.1 Klīrensa regulēšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktni, lappuse 461</i>													
✓	Galvenās pārnesumkārbas smērvielas līmenis; skatiet <i>Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā, lappuse 442</i>													
✓	Pabeigšanas pārnesumkārbas smērvielas līmenis; skatiet <i>Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 444</i>													
✓	Tītavu piedziņas ķēdes spriegojums; skatiet <i>5.17.1 Tītavu piedziņas ķēdes spriegojums, lappuse 612</i>													
✓	Tītavu pirkstu / izkopts klīrenss; skatiet <i>5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578</i>													

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1000 stundas vai reizi 3 gados (atkarībā no tā, kas notiek vispirms)															
▲	Naža piedziņas kārbas smērviena; skatiet <i>Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā, lappuse 529</i>														
▲	Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas smērviena; skatiet <i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā, lappuse 443</i>														
▲	Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas smērviena; skatiet <i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 445</i>														
▲	Hidrauliskā eļļa; skatiet <i>5.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē, lappuse 447</i>														

5.2.2 Darba uzsākšanas pārbaude

Darba uzsākšanas pārbaude ietver siksnu, šķidrumu un vispārējo mašīnas pārbaudi, lai pārliecinātos, ka nav vajīgu detaļu vai citu problemātisku vietu. Darba uzsākšanas pārbaudes nodrošina, ka visas sastāvdaļas var lietot ilgu laiku bez apkopes vai nomaiņas. Darba uzsākšanas periods ir pirmās 50 darba stundas pēc mašīnas pirmās iedarbināšanas.

Pārbaudes intervāls	Pozīcija	Skatiet
5 minūtes	Pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni tvertnē (pēc pirmās palaišanas un pēc tam, kad hidrauliskās šļūtenes ir piepildītas ar eļļu).	<i>5.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 446</i>
5 stundas	Pārbaudiet, vai nav vajīgu detaļu, un pievelciet līdz vajadzīgajam griezes momentam.	<i>8.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 669</i>
10 stundas	Pārbaudiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojumu.	<i>5.7.2 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude, lappuse 463</i>
10 stundas	Pārbaudiet naža piedziņas kārbas montāžas skrūves.	<i>Montāžas bultskrūvju pārbaude, lappuse 520</i>
10 stundas	Eļļojiet padeves stiebru pacēlāja gultņus.	<i>Reizi 10 stundās, lappuse 428</i>
50 stundas	Nomainiet reljefa kopēšanas moduļa pārnesumkārbas eļļu.	<i>Eļļas nomaiņa hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā, lappuse 443</i>
50 stundas	Nomainiet reljefa kopēšanas moduļa hidrauliskās eļļas filtru.	<i>5.4.4 Eļļas filtra nomaiņa, lappuse 448</i>
50 stundas	Nomainiet naža piedziņas kārbas smērvielu.	<i>Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā, lappuse 529</i>
50 stundas	Pārbaudiet pārnesumkārbas ķēdes spriegojumu.	<i>5.6.5 Ķēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnesumkārbā, lappuse 457</i> un <i>5.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnesumkārbā, lappuse 459</i>

5.2.3 Pirmssezonas apkope

Katras darba sezonas sākumā veiciet tālāk norādītās procedūras.

UZMANĪBU

- Pārskatiet šo rokasgrāmatu, lai atsvaidzinātu atmiņā drošības un lietošanas ieteikumus.
 - Pārskatiet visas drošības uzlīmes un citas uzlīmes uz hедера un atzīmējiet bīstamās zonas.
 - Pārliecinieties, ka visi vairogi un aizsargi ir pareizi uzstādīti un nostiprināti. Nekad nemainiet un nenoņemiet drošības aprīkojumu.
 - Pārliecinieties, ka saprotat un esat praktiski izmēģinājis visu vadības ierīču drošu lietošanu. Pārziniet mašīnas jaudu un darbības īpašības.
 - Pārliecinieties, ka jums ir pirmās palīdzības komplekts un ugunsdzēsamais aparāts. Ziniet, kur tie atrodas un kā tos izmantot.
1. Pilnībā ieeļļojiet mašīnu. Norādījumus skatiet [5.3 Eļļošana un tehniskā apkope, lappuse 428](#).
 2. Veiciet visus ikgadējos uzturēšanas uzdevumus. Norādījumus skatiet [5.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 422](#).

5.2.4 Sezonas beigu apkope

Katras darba sezonas beigās veiciet tālāk norādītās procedūras.

UZMANĪBU

Tīrīšanai nekad nelietojiet benzīnu, līgroīnu vai citus gaistošus materiālus. Šie materiāli var būt toksiski un/vai viegli uzliesmojoši.

UZMANĪBU

Pārklājiet izkapti un nažu aizsargus, lai novērstu nejaušas traumas, saskaroties ar šīm daļām.

1. Rūpīgi notīriet hederu.
2. Ja iespējams, turiet mašīnu sausā un aizsargātā vietā. Ja mašīnu turat ārpus telpām, vienmēr pārklājiet mašīnu ar ūdensizturīgu audeklu vai citu aizsargmateriālu.

PIEZĪME:

Ja mašīnu turat ārpus telpām, noņemiet stiebru pacelājus un uzglabājiet tos tumšā, sausā vietā. Ja nenoņemat stiebru pacelājus, uzglabājiet hederu ar nolaidu izkapti, lai uz stiebru pacelājiem nekrātos ūdens un sniegs. Ūdens un sniega svārs rada pārmērīgu slodzi uz stiebru pacelājiem un hederu.

3. Nolaidiet hederu uz blokiem, lai izkaptis būtu pacelta no zemes.
4. Tītavas nolaidiet pilnībā. Ja mašīnu turat ārpus telpām, piesieniet tītavas pie rāmja, lai novērstu vēja izraisītu rotāciju.
5. Pārkrāsojiet visas nolietotās vai atlobījušās krāsas krāsotās virsmas, lai novērstu rūsēšanu.
6. Atbrīvojiet piedziņas siksnas.
7. Rūpīgi ieeļļojiet hederu, atstājot uz stiprinājumiem lieku smērvielu, lai mitrums nenokļūtu gultņos.
8. Uzklājiet smērvielu uz atklātām vītņēm, cilindru stieņiem un detaļu slīdošajām virsmām.
9. Ieeļļojiet nazi. Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
10. Pārbaudiet, vai nav nodilušu sastāvdaļu, un pēc nepieciešamības salabojiet.

11. Pārbaudiet, vai nav salūzušu sastāvdaļu, un pasūtiet rezerves daļas no izplatītāja. Ja nekavējoties saremontēsiet šīs vienības, ietaupīsiet laiku un pūles nākamās sezonas sākumā.
12. Nomainiet vai pievelciet trūkstošas vai vaļīgās detaļas. Norādījumus skatiet [8.1 Griezies momenta tehniskās specifikācijas, lappuse 669](#).

5.2.5 Hidraulisko šļūteņu un cauruļvadu pārbaude

Pārbaudiet hidrauliskās šļūtenes un cauruļvadus, vai tajos nav noplūdēs.

BRĪDINĀJUMS

- Izvairieties no šķidrumiem zem spiediena. Izplūstošais šķidrums var iekļūt ādā, izraisot smagas traumas. Pirms hidraulisko cauruļvadu atvienošanas samaziniet spiedienu. Pirms spiediena palielināšanas pievelciet visus savienojumus. Netuviniet rokas un ķermeni tapu atverēm un sprauslām, no kurienes tiek izvadīti šķidrumi zem spiediena.
- Ja ādā nonāk šķidrums, tas dažu stundu laikā ķirurģiski jānoņem ārstam, kurš pārzina šāda veida traumas, jo pretējā gadījumā var rasties gangrēna .



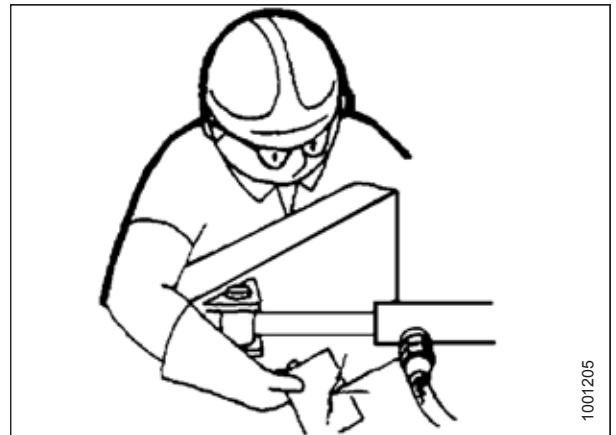
Attēls 5.1: Hidrauliskā spiediena bīstamība

- Lai atrastu noplūdes, izmantojiet kartona vai papīra gabalu.

SVARĪGI:

Uzturiet hidraulisko savienotāju galus un savienotājus tīrus. Hedera hidrauliskās sistēmas bojājumus izraisa putekļi, netīrumi, ūdens vai svešķermeņu iekļūšana sistēmā.

NEMĒĢINIET veikt hidrauliskās sistēmas apkopi uz lauka. Kapitālā remonta laikā ir nepieciešams pilnīgi tīrs savienojums, lai izveidotu precīzus savienojumus.



Attēls 5.2: Hidrauliskās sistēmas noplūdes pārbaude

5.3 Eļļošana un tehniskā apkope

UZMANĪBU

Lai izvairītos no miesas bojājumiem, pirms hедера apkopes vai piedziņas vāku atvēršanas izpildiet norādījumus, kas sniegti in [5.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 421](#).

Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

Pierakstiet darba stundas un izmantojiet pievienoto tehniskās apkopes žurnālu, lai sekotu, kad jāveic plānotā apkope. Vairāk informāciju par apkopi skatiet to [5.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 422](#).

5.3.1 Apkopes intervāli

Reizi 10 stundās

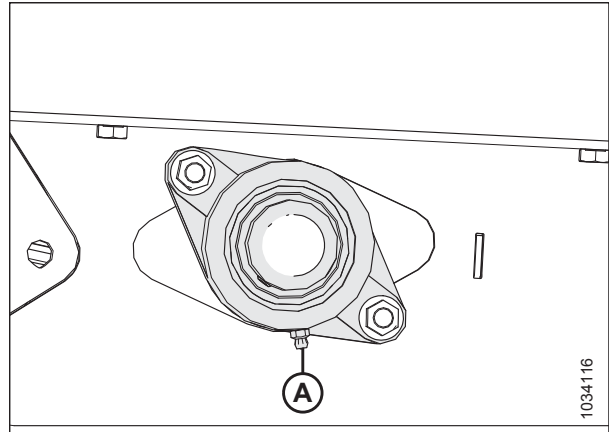
Ikdienas tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis.

SVARĪGI:

Eļļošanas laikā notīriet gružus un lieko smērvielu no gultņa un gultņa korpusa. Pārbaudiet gultņa un gultņa korpusa stāvokli. Eļļojiet padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullīšu gultni, līdz smērviela izplūst no blīves. Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.

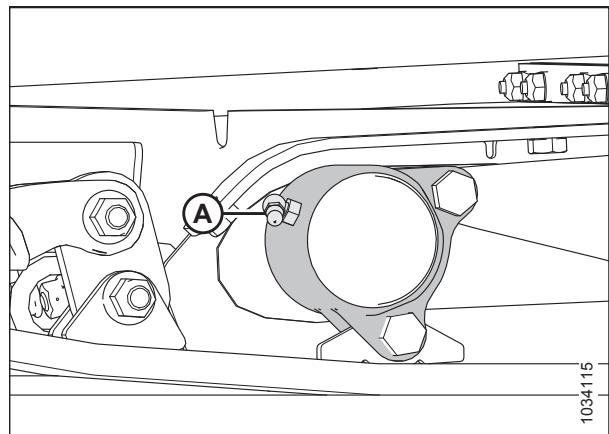


Attēls 5.3: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis.

SVARĪGI:

Eļļošanas laikā notīriet gružus un lieko smērvielu no gultņa korpusa. Pārbaudiet veltna un gultņa korpusa stāvokli. Eļļojiet padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultni, līdz smērviela izplūst no blīvējuma. Pirmo reizi eļļojot jaunu hederu, var būt nepieciešama papildu smērviela (5–10 sūkņa nospiešanas reizes). Pēc eļļošanas noslaukiet lieko smērvielu no eļļošanas vietas.



Attēls 5.4: Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis

Reizi 25 stundās

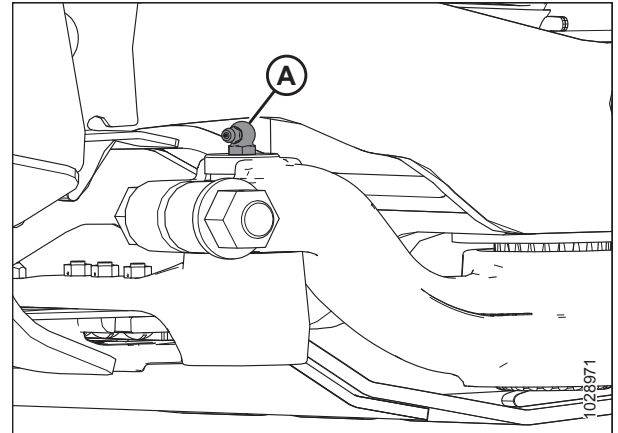
Regulāra tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

Naža galva. Eļļojiet naža galvu (A) reizi 25 stundās. Pēc eļļošanas pārbaudiet, vai daži pirmie aizsargi pārmērīgi neuzkarst. Ja nepieciešams, samaziniet spiedienu, nospiežot pārbaudes lodīti eļļošanas nipelī.

SVARĪGI:

Pārmērīgi ieziežot naža galvu, palielinās spiediens uz nazi, liekot tam berzēties gar aizsargiem, kā rezultātā saskare izraisa pārmērīgu nolietojumu. Pārmērīgi **NEIEZIEDIET** naža galvu. Nospiediet sūkni tikai vienu vai divas reizes, ja izmantojat mehānisko eļļošanas pistoli (**NELIETOJIET** elektrisko eļļošanas pistoli). Ja iedobuma papildīšanai eļļošanas pistole ir jānospiež vairāk nekā sešas līdz astoņas reizes, nomainiet blīvi naža galvas galā. Norādījumus skatiet [5.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana, lappuse 484](#).



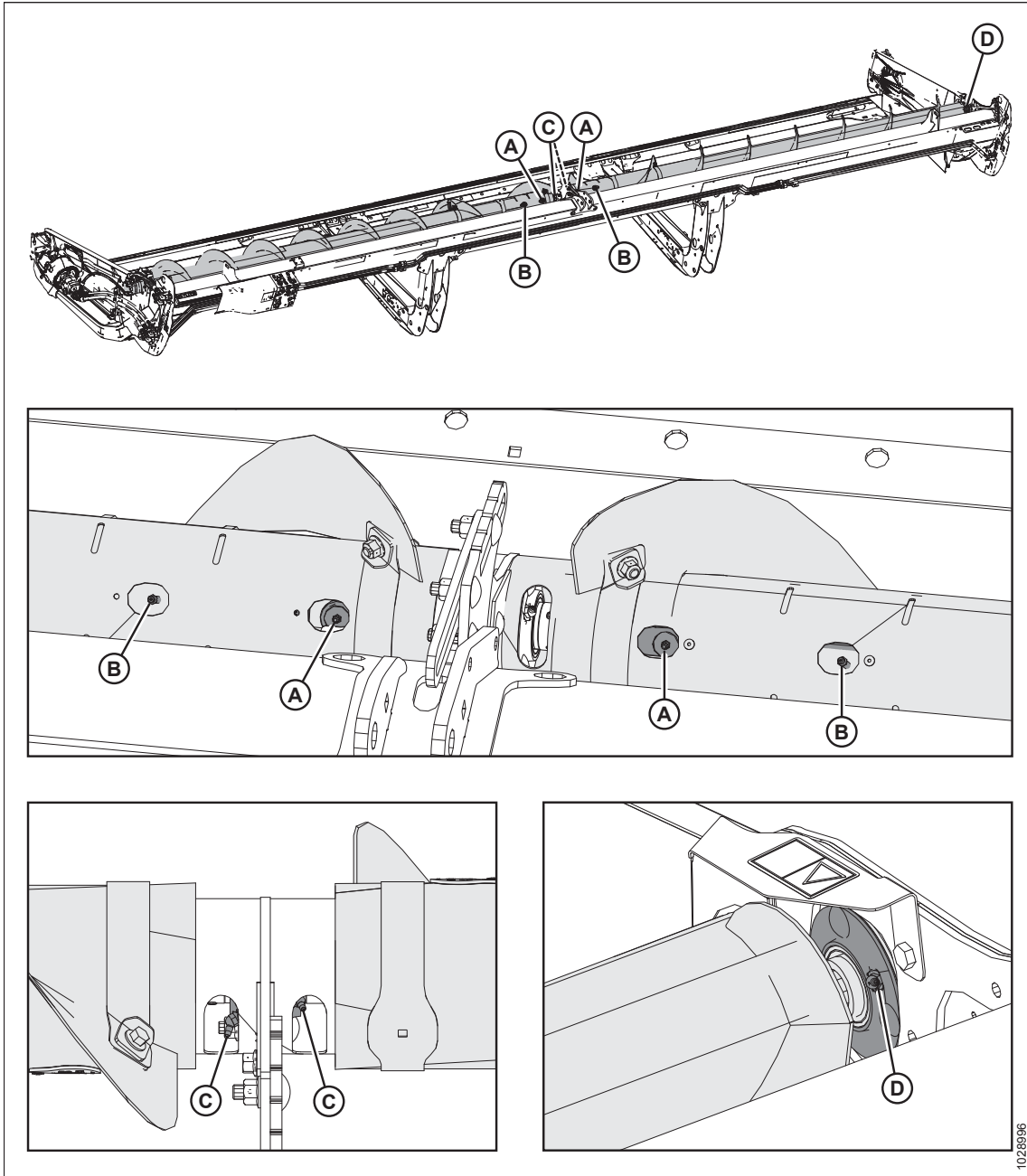
Attēls 5.5: Naža galva

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Ik pēc 50 stundām

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI klase 2) uz litija bāzes.



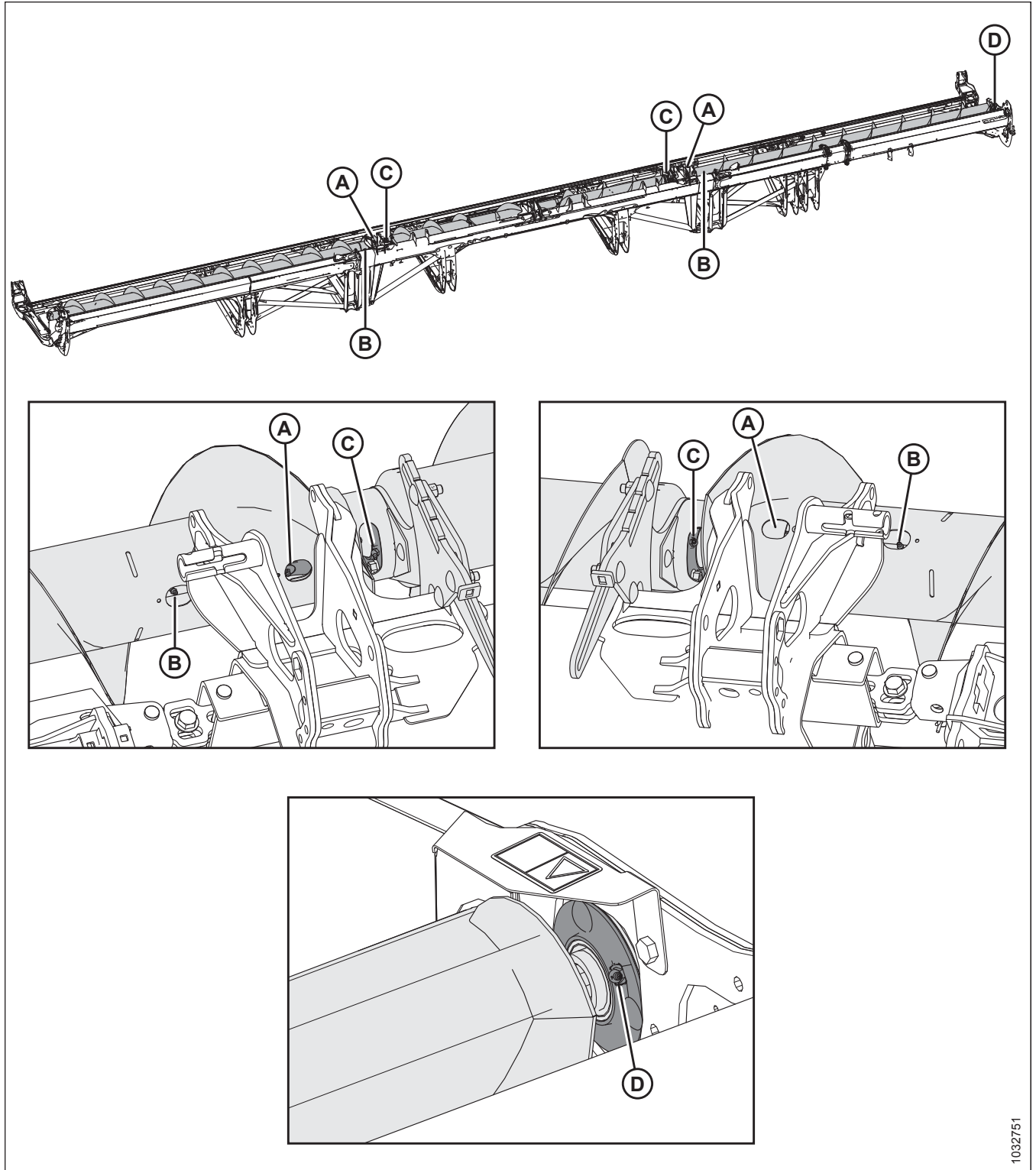
Attēls 5.6: Divdaļīgs augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

A — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera U veida savienojumi (divas vietas)
C — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra gultņi (divas vietas)

B — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slidošās rumbas (divas vietas)
D — labās puses gala gultnis

SVARĪGI:

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris ir regulāri jāeļļo, pat ja tas ir izslēgts, jo AKG sastāvdaļas pārvietojas, hederam liecoties, neatkarīgi no tā, vai gliemežtransportieris griežas vai nē.



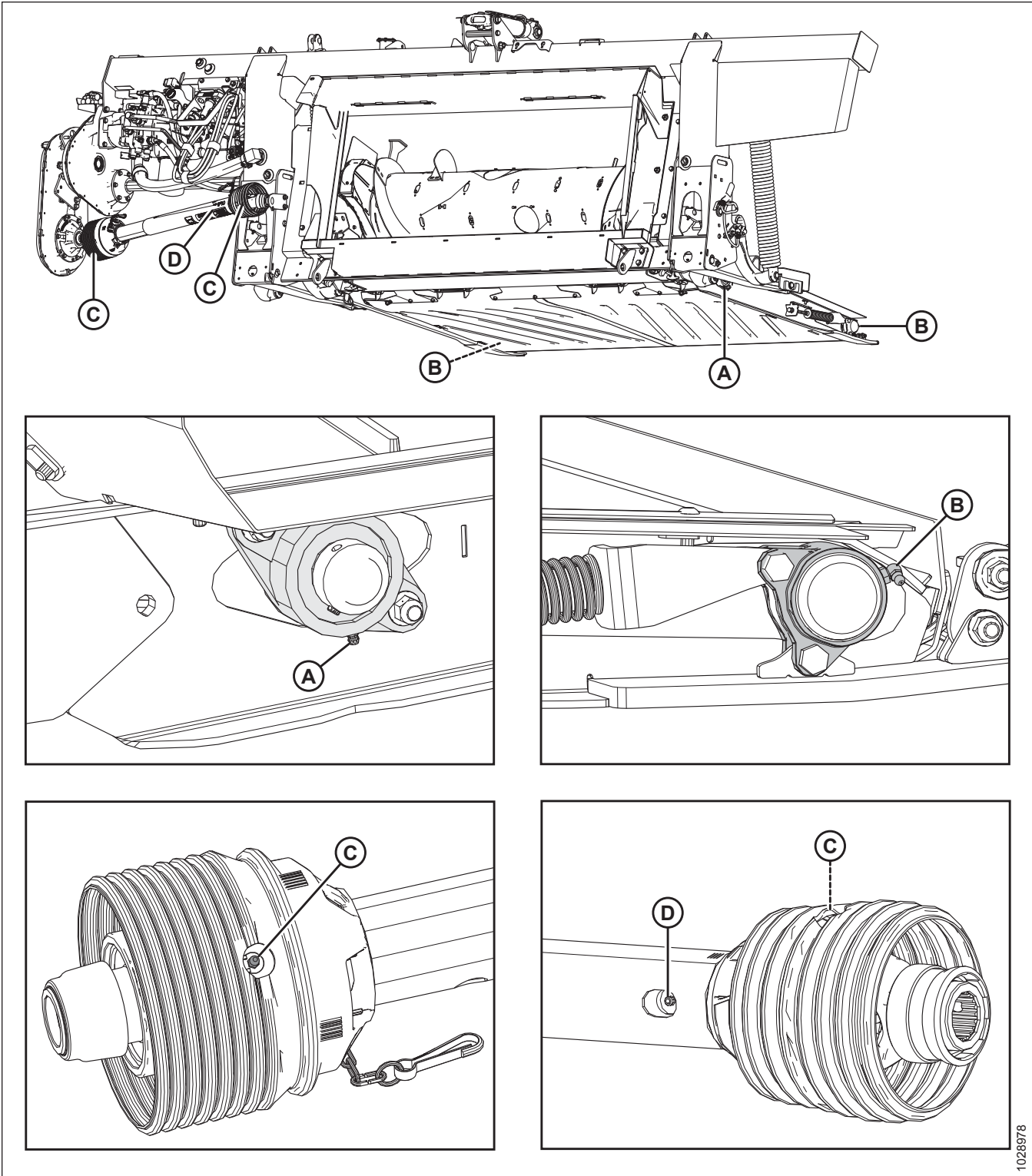
Attēls 5.7: Trīsdalīgs augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

A — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera U veida savienojumi (divas vietas)
 C — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera centra gultņi (divas vietas)

B — augšējā krusteniskā gliemežtransportiera slidošās rumbas (divas vietas)
 D — labās puses gala gultnis

SVARĪGI:

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris ir regulāri jāeļļo, pat ja tas ir izslēgts, jo AKG sastāvdaļas pārvietojas, hederam liecoties, neatkarīgi no tā, vai gliemežtransportieris griežas vai nē.

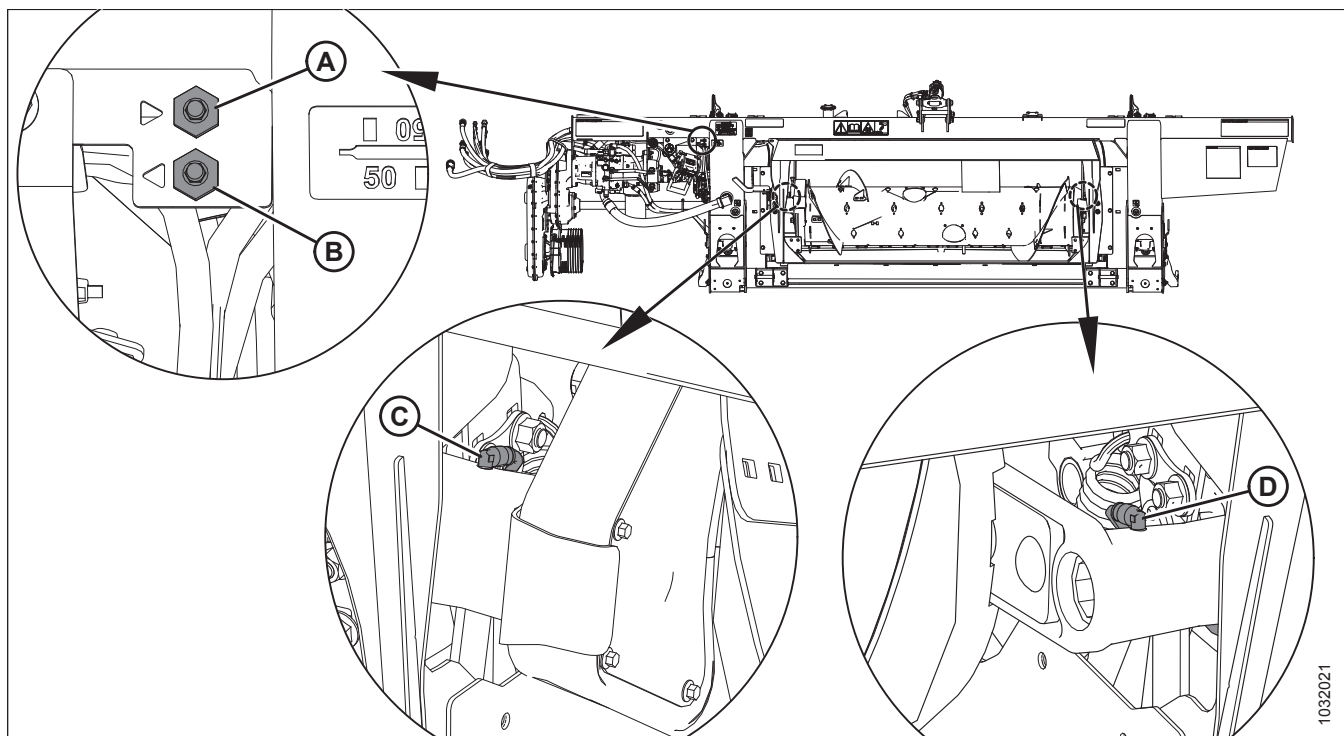


Attēls 5.8: FM200

A — piedziņas veltņa gultnis
 C — piedziņas līnijas sajūgs (divas vietas)

B — pārejas veltņa gultnis
 D — piedziņas līnijas slidošais savienojums⁵⁶

56. Izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz maksimāli 10% molibdēna disulfīda (NLGI klase 2) uz litija bāzes.



Attēls 5.9: FM200

A — gliemežtransportiera šarnīra attāls eļļošanas cauruļvads (labā puse)
C — gliemežtransportiera šarnīrs (kreisā puse)

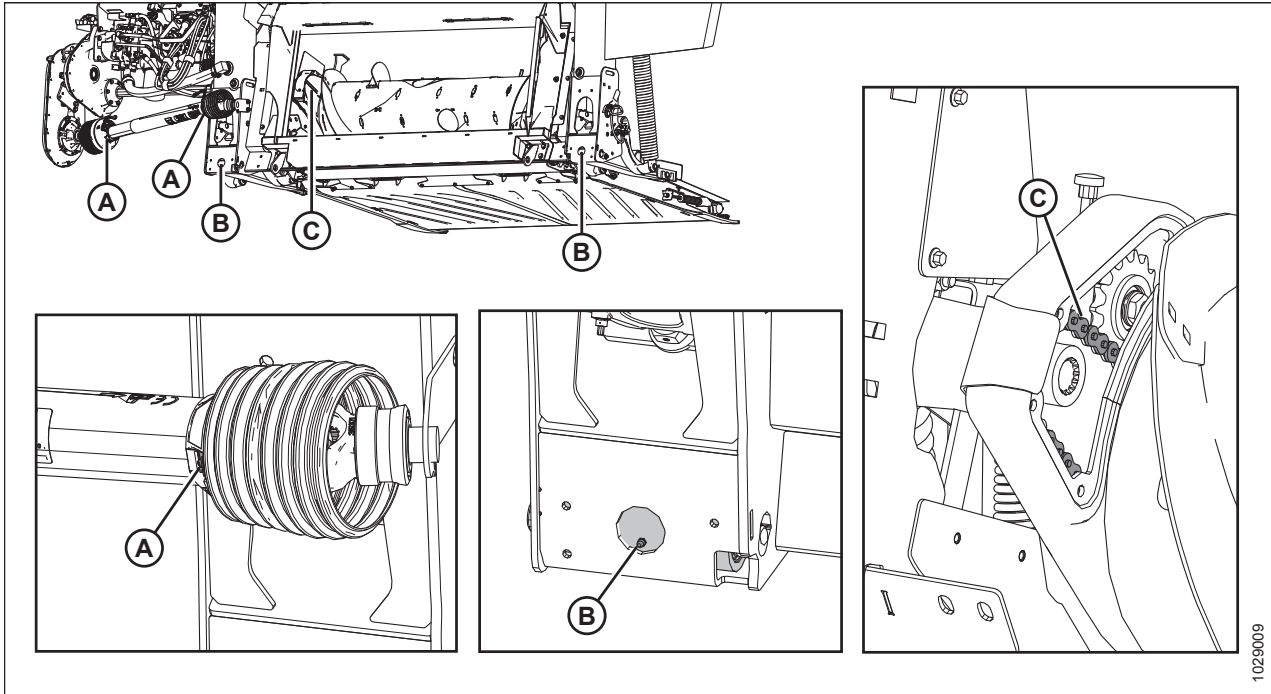
B — gliemežtransportiera šarnīra attāls eļļošanas cauruļvads (kreisā puse)
D — gliemežtransportiera šarnīrs (labā puse)

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Ik pēc 100 stundām

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

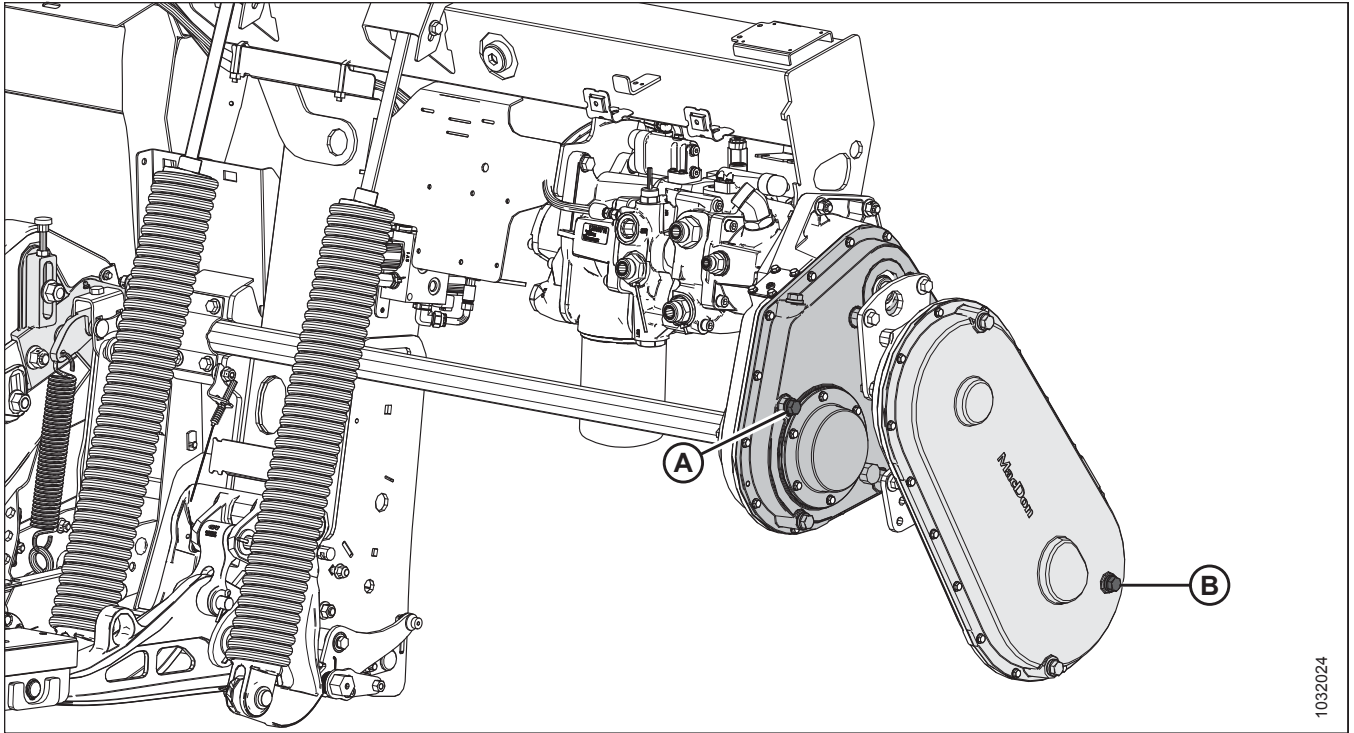


Attēls 5.10: FM200

A — piedziņas līnijas aizsargi (abos galos)

B — reljefa kopēšanas šarnīri (labais un kreisais)

C — gliemežtransportiera piedziņas ķēde Par eļļošanu skatiet [5.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana, lappuse 440](#)

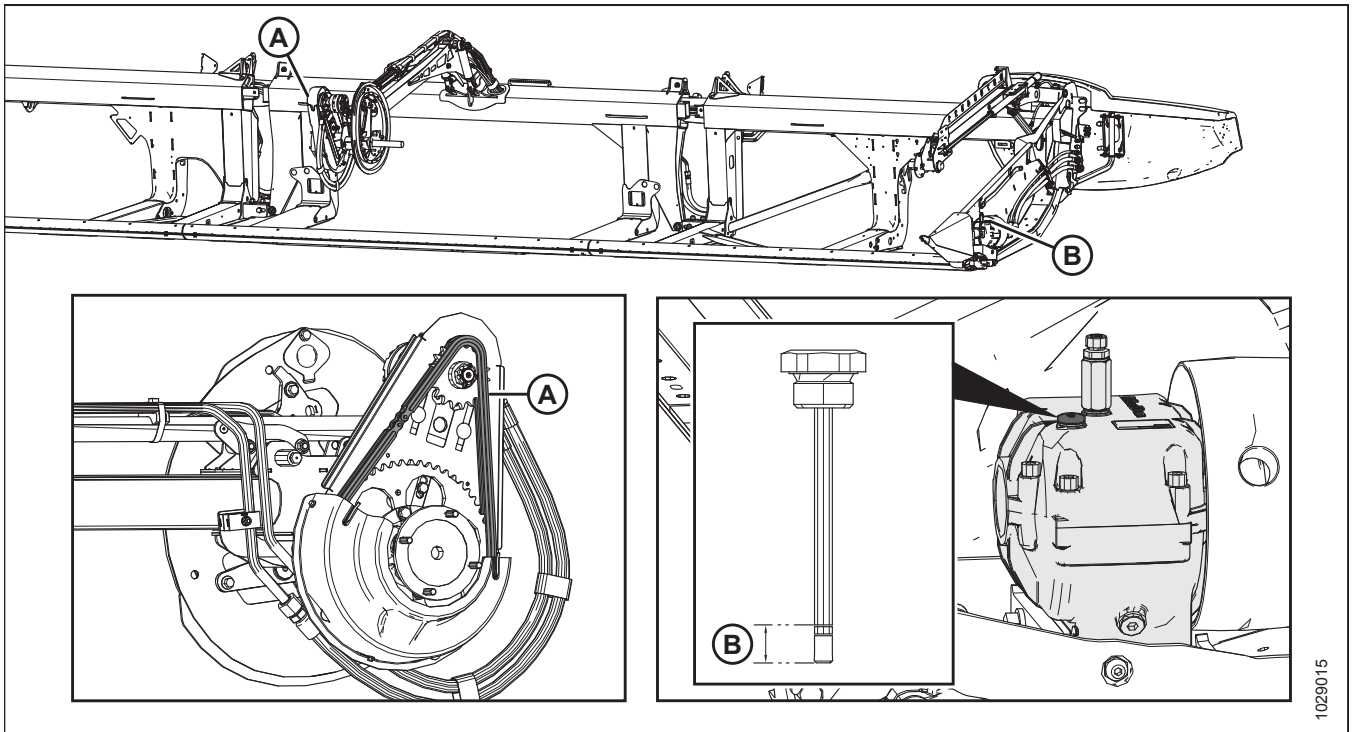


1032024

Attēls 5.11: FM200

A — eļļas līmenis galvenajā pārnesumkārbā. Par eļļošanu skatiet [5.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana, lappuse 442](#)

B — eļļas līmenis pabeigšanas pārnesumkārbā. Par eļļošanu skatiet [5.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana, lappuse 444](#)



1029015

Attēls 5.12: Titavas un izkopts

A — titavu piedziņas ķēde. Par eļļošanu skatiet [5.3.3 Titavu piedziņas ķēdes eļļošana, lappuse 440](#)

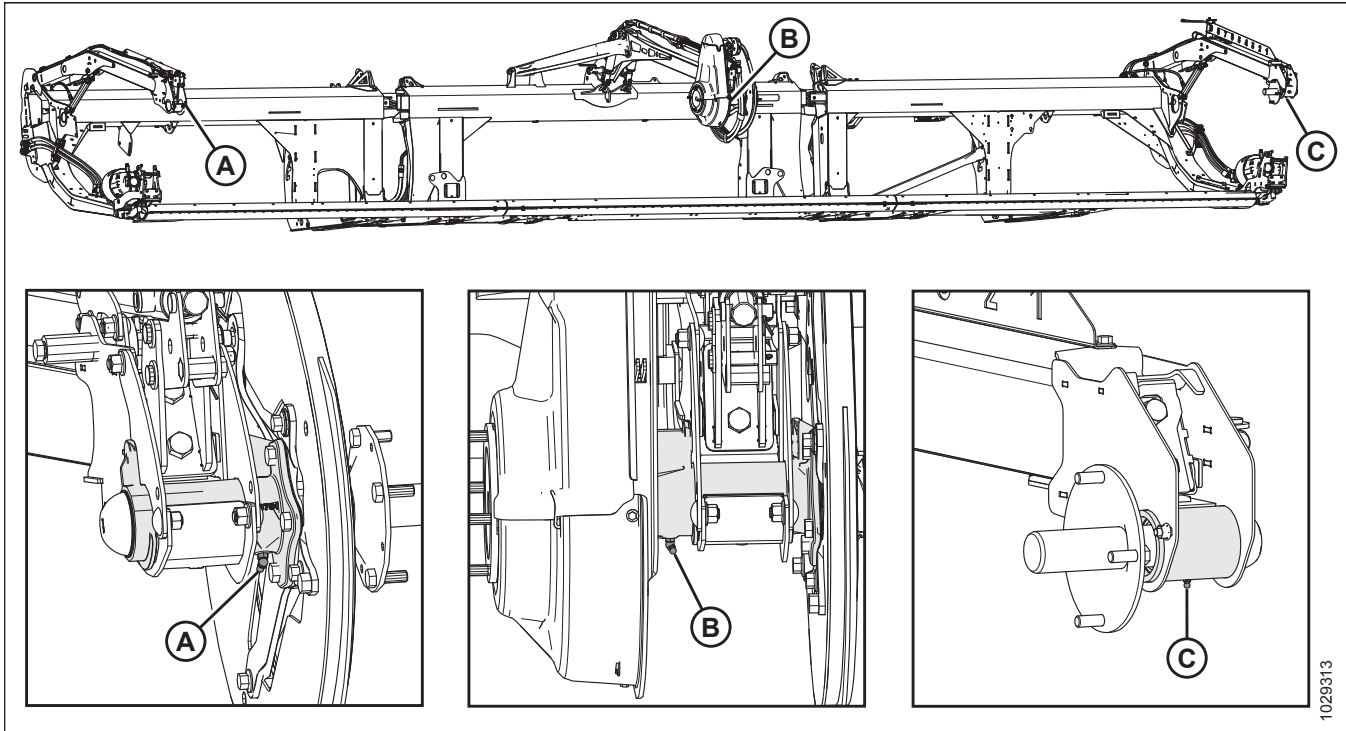
B — eļļas līmenis naža piedziņas kārbā. Par eļļošanu skatiet [Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā, lappuse 519](#)

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Reizi 250 stundās

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes.

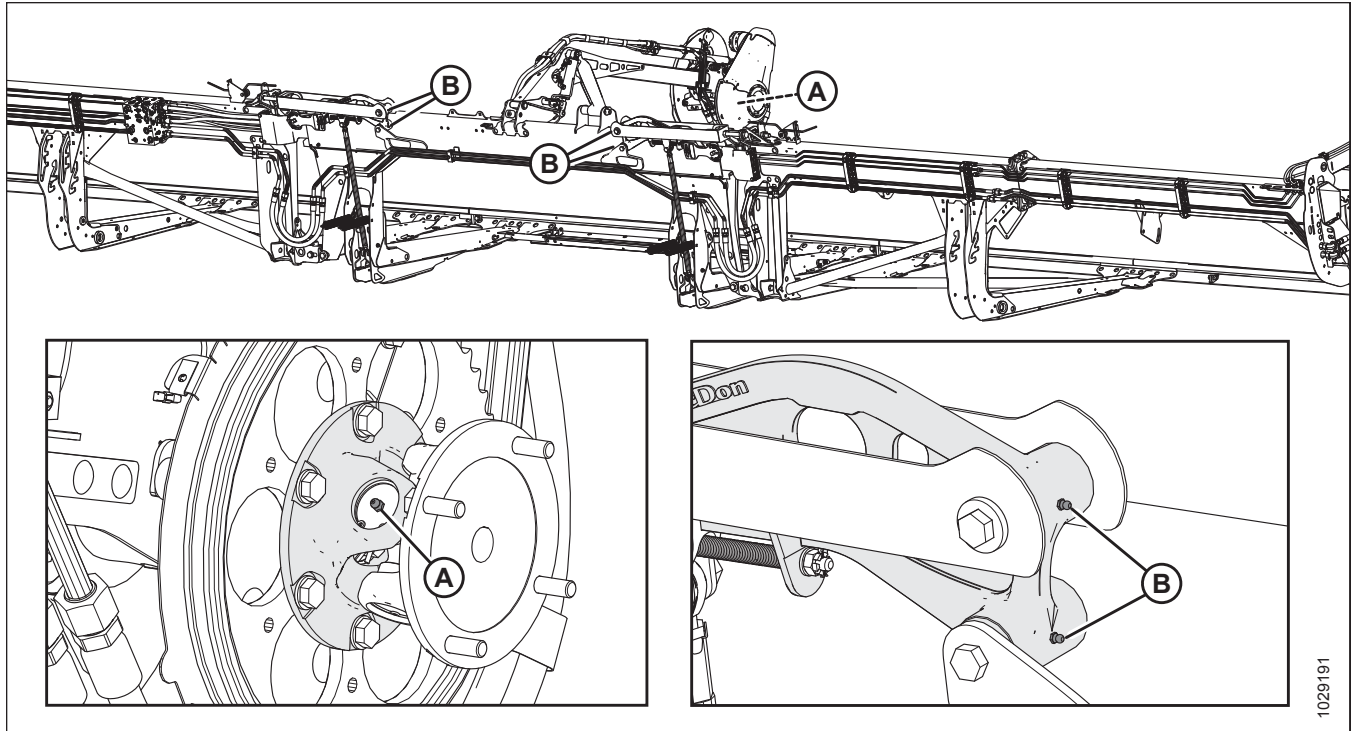


Attēls 5.13: Tītavas

A — tītavu labās puses gultnis (viena vieta)

B — tītavu centra gultnis (viena vieta)

C — tītavu kreisās puses gultnis (viena vieta)



Attēls 5.14: Tītavas

A — tītavu U veida savienojums (viena vieta)⁵⁷

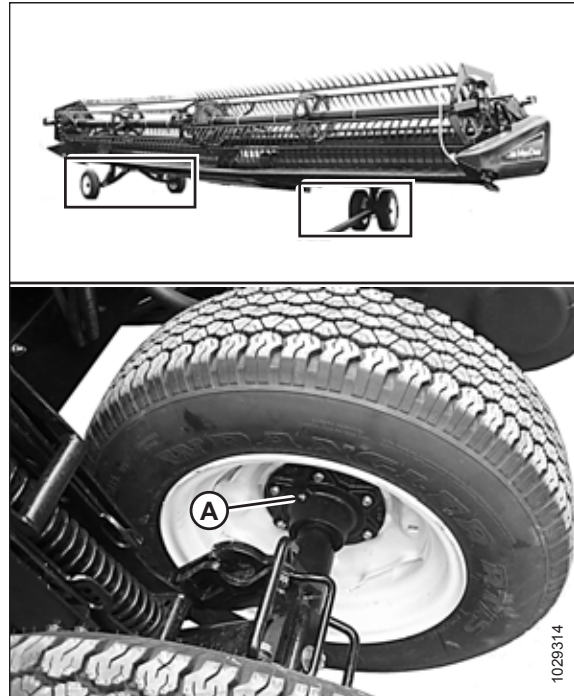
B — locīšanas atsaite (divas vietas) — abās pusēs

57. U veida savienojumam ir pagarināts eļļošanas krusta un gultņa komplekts. Pārtrauciet eļļošanu, kad tas kļūst grūti vai ja U veida savienojums pārtrauc uzsūkt smērvielu. Pārmērīga eļļošana sabojās U veida savienojumu. Sākotnējai eļļošanai (rūpnīcā) eļļošanas sūknis nav jāspiež vairāk kā sešas līdz astoņas reizes. Palieliniet eļļošanas intervālu, U veida savienojumam nodilstot, un tādā gadījumā eļļošanai jānospiež sūknis vairāk nekā sešas reizes.

Reizi 500 stundās

Tehniskā apkope ir nepieciešama, lai mašīna darbotos maksimāli efektīvi. Tas arī ļauj veikt vizuālu mašīnas apskati, kas var palīdzēt savlaicīgi identificēt problēmas.

Ja nav norādīts citādi, izmantojiet augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu (EP2) uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI klase 2) uz litija bāzes.



Attēls 5.15: Reizi 500 stundās

A – riteņa gultņi (četras vietas)

5.3.2 Eļļošanas darba kārtība

Eļļošanas vietas uz mašīnas ir apzīmētas ar uzlīmēm, kurās redzama eļļošanas pistole un eļļošanas intervāls darba stundās. Eļļošanas vietu izkārtojuma uzlīmes atrodas uz hедера reljefa kopēšanas moduļa labajā pusē.



BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

Ieteicamās smērvielas skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

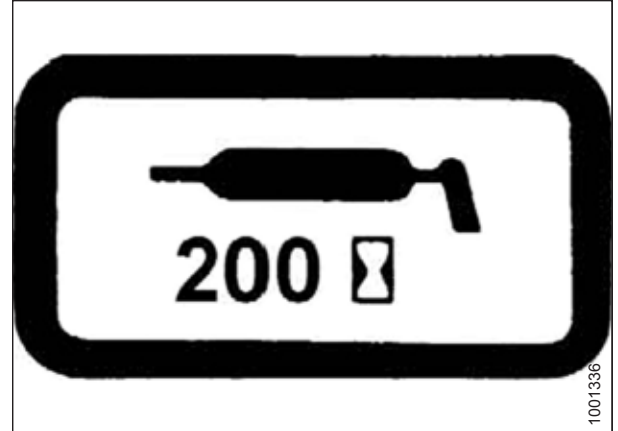
Pierakstiet darba stundas un izmantojiet pievienoto tehniskās apkopes žurnālu, lai sekotu, kad jāveic plānotā apkope. Skatiet [5.2.1 Regulāras apkopes grafiks / uzskaitē, lappuse 422](#).

1. Pirms eļļošanas noslaukiet eļļošanas nipelī ar tīru drānu, lai neļautu iekļūt netīrumiem un gružiem.

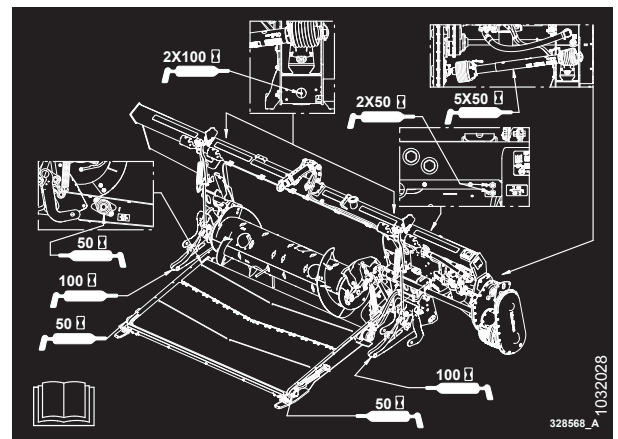
SVARĪGI:

Lietojiet tikai tīru, augstas temperatūras un ekstremāla spiediena smērvielu.

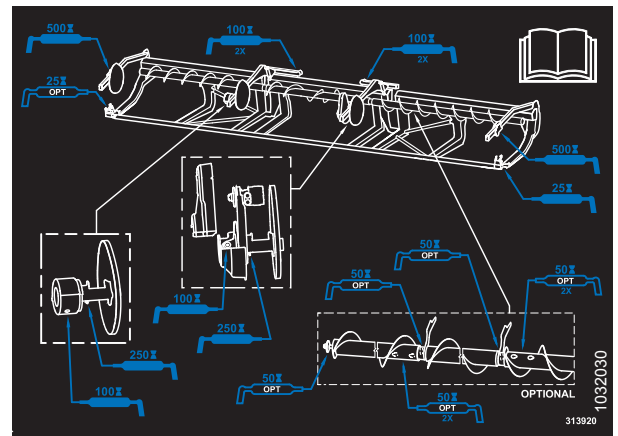
2. Injicējiet smērvielu, izmantojot savienojumu ar eļļošanas pistoli, līdz smērvielā pārplūst (izņemot vietas, kur norādīts citādi).
3. Atstājiet lieko smērvielu uz nipeļa, lai to pasargātu no netīrumiem.
4. Nipeļus, kas ir vaļīgi vai salūzuši, nekavējoties nomainiet.
5. Noņemiet un rūpīgi notīriet visus stiprinājumus, kas neuzsūc smērvielu. Notīriet arī smērvielu eju. Nomainiet stiprinājumu, ja nepieciešams.



Attēls 5.16: Eļļošanas intervāla uzlīme



Attēls 5.17: FM200 eļļošanas punktu izkārtojuma uzlīme



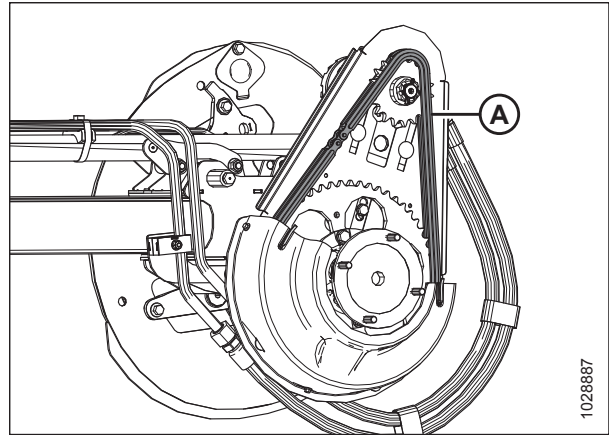
Attēls 5.18: FD2 sērijas eļļošanas punktu izkārtojuma uzlīme

5.3.3 Tītavu piedziņas ķēdes eļļošana

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Noņemiet augšējo pārsegu no tītavu piedziņas. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 39.*
2. Uzklājiet uz ķēdes (A) lielu daudzumu smērvielas.
3. Uzlieciet atpakaļ augšējo pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 40.*



Attēls 5.19: Piedziņas ķēde

5.3.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes eļļošana

BĪSTAMI

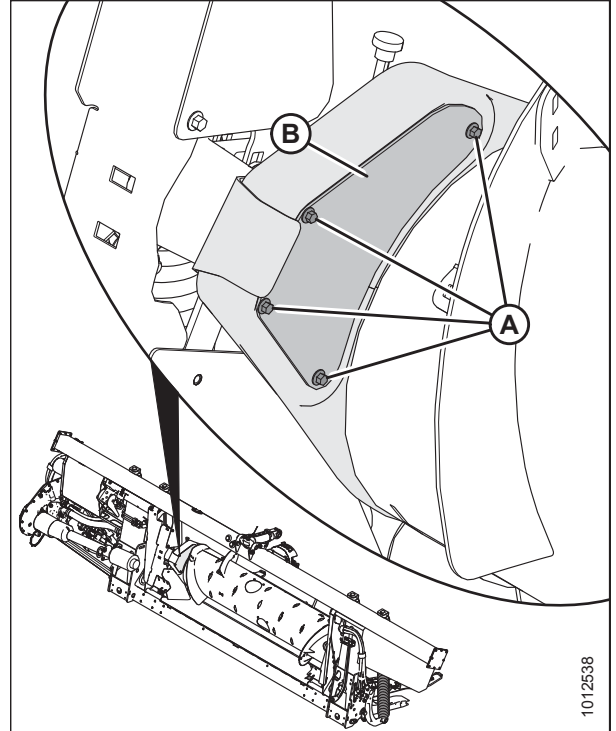
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

Eļļojiet gliemežtransportiera piedziņas ķēdi ik pēc 100 stundām. Gliemežtransportiera piedziņas ķēdi var eļļot, ja reljefa kopēšanas modulis ir piestiprināts pie kombaina, taču vieglāk to izdarīt, ja modulis ir atvienots.

Gliemežtransportiera piedziņas pārsegs sastāv no augšējā pārsega un apakšējā pārsega un metāla apskates paneļa. Lai eļļotu ķēdi, ir jānoņem tikai metāla pārbaudes panelis.

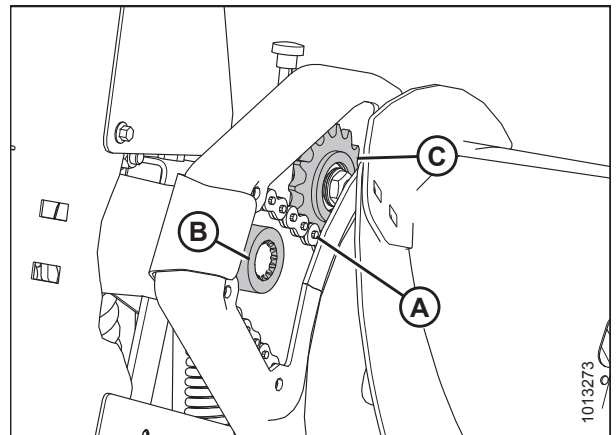
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Noņemiet četras bultskrūves (A) un metāla apskates paneli (B).



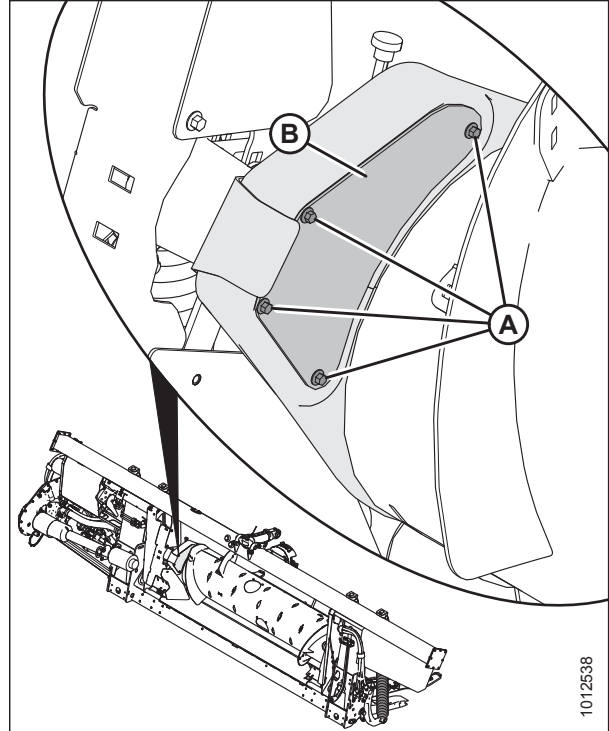
Attēls 5.20: Gliemežtransportiera piedziņas apskates panelis

2. Uzklājiet pietiekami daudz smērvielas uz ķēdes (A), piedziņas ķēdesrata (B) un pārejas ķēdesrata (C).
3. Pagrieziet gliemežtransportieri un, ja nepieciešams, ieeļļojiet vairākas ķēdes vietas.



Attēls 5.21: Gliemežtransportiera piedziņas ķēde

4. Atlieciet vietā metāla apskates paneli (B) un nostipriniet to ar četrām bultskrūvēm (A).



Attēls 5.22: Gliemežtransportiera piedziņas apskates panelis

5.3.5 Hedera piedziņas galvenās pārnesumkārbas eļļošana

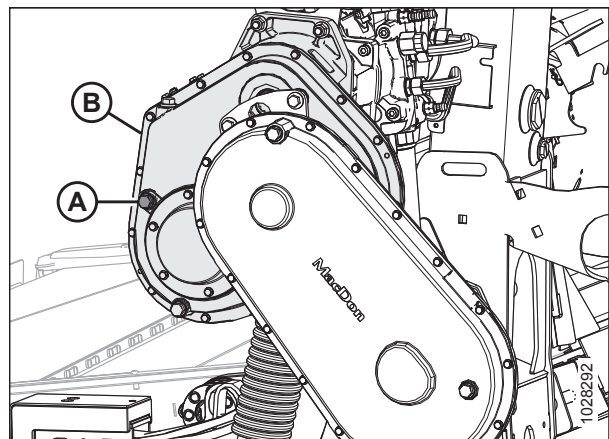
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas galvenajā pārnesumkārbā

Pārbaudiet eļļas līmeni hedera piedziņas pārnesumkārbā ik pēc 100 stundām.

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Nolaidiet izkapti uz zemes un pārliecinieties, ka galvenā pārnesumkārbā (B) ir darba pozīcijā.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (A) no galvenās pārnesumkārbas un pārbaudiet, vai eļļas līmenis ir līdz atveres apakšai.
4. Ja nepieciešams, pievienojiet eļļu. Norādījumus skatiet *Eļļas pievienošana hedera piedziņas galvenajai pārnesumkārbai, lappuse 443*.
5. Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A).



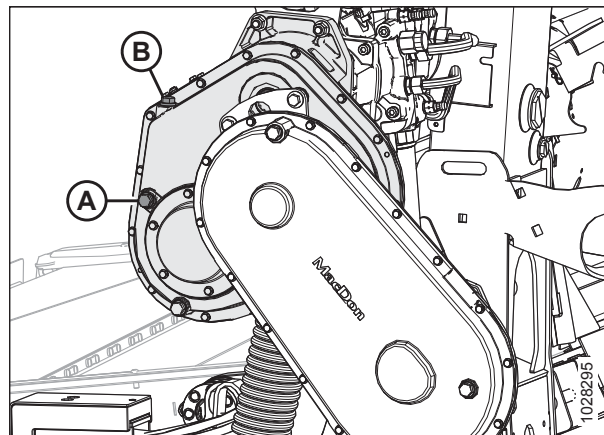
Attēls 5.23: Hedera piedziņas galvenā pārnesumkārbā

Eļļas pievienošana hederā piedziņas galvenajai pārnesumkārbai

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Nolaidiet izkapti uz zemes un pārlicinieties, ka galvenā pārnesumkārbā ir darba pozīcijā.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Noņemiet uzpildes vāciņu (B) un eļļas līmeņa vītņtapu (A) no galvenās pārnesumkārbas.
4. Uzpildes atverē (B) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa vītņtapas atveres (A). Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
5. Atlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A) un uzpildes vāciņu (B).



Attēls 5.24: Hederā piedziņas galvenā pārnesumkārbā

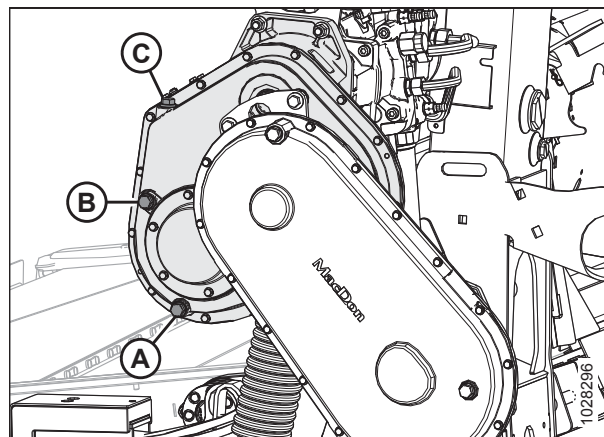
Eļļas nomaiņa hederā piedziņas galvenajā pārnesumkārbā

Nomainiet eļļu hederā piedziņas pārnesumkārbā pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.
3. Paceliet vai nolaidiet hederu, lai eļļas iztecinašanas skrūvi (A) novietotu zemākajā punktā.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Novietojiet piemērota izmēra trauku (aptuveni 4 litri [1 ASV galons]) zem pārnesumkārbas iztecinašanas atveres, lai savāktu eļļu.
6. Izņemiet eļļas iztecinašanas skrūvi (A) un uzpildes vāciņu (C) un ļaujiet eļļai notecēt.
7. Atlieciet atpakaļ eļļas iztecinašanas skrūvi (A) un izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (B).
8. Caur uzpildes vāciņu (C) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa atveres (B). Ieteicamās smērvielas skatiet šīs rokasgrāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.



Attēls 5.25: Hederā piedziņas galvenā pārnesumkārbā

PIEZĪME:

Galvenajā pārnesumkārbā ir aptuveni 2,5 litri (2,6 kvartas) eļļas.

- Atlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (B) un uzpildes vāciņu (C).

5.3.6 Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbas eļļošana

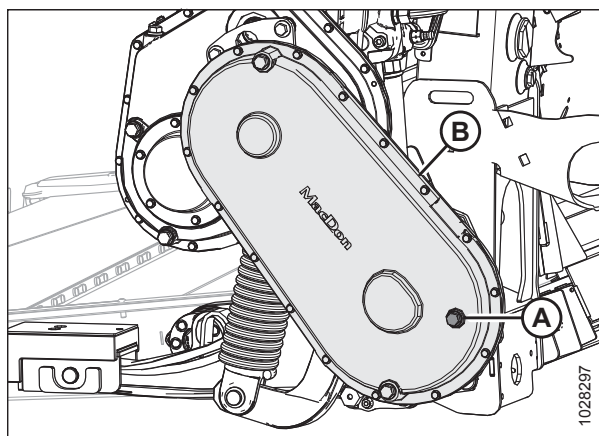
Eļļas līmeņa pārbaude hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Pārbaudiet eļļas līmeni hedera piedziņas pārnesumkārbā ik pēc 100 stundām.

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

- Nolaidiet hedera uz zemes un pārlicinieties, ka pabeigšanas pārnesumkārbā (B) ir darba pozīcijā.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (A) no pabeigšanas pārnesumkārbas un pārbaudiet, vai eļļas līmenis ir līdz atveres apakšai.
- Ja nepieciešams, pievienojiet eļļu. Norādījumus skatiet *Eļļas pievienošana hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai, lappuse 444*.
- Uzlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A).



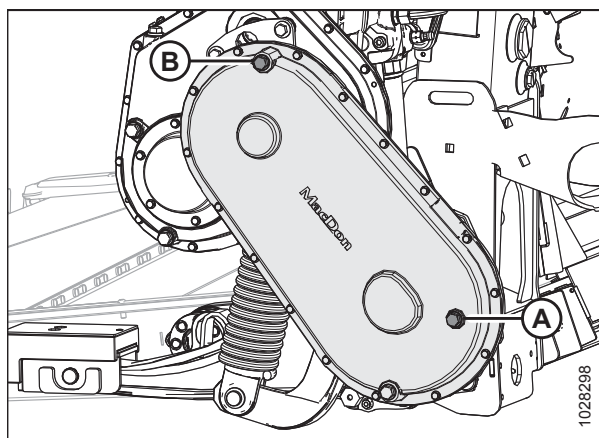
Attēls 5.26: Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Eļļas pievienošana hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbai

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

- Nolaidiet izkapti uz zemes un pārlicinieties, ka pabeigšanas pārnesumkārbā ir darba pozīcijā.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Noņemiet uzpildes vāciņu (B) un eļļas līmeņa vītņtapu (A).
- Uzpildes atverē (B) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa vītņtapas atveres (A). Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.
- Atlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (A) un uzpildes vāciņu (B).



Attēls 5.27: Hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Eļļas nomaiņa hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

Nomainiet eļļu hедера piedziņas pārnesumkārbā pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

BĪSTAMI

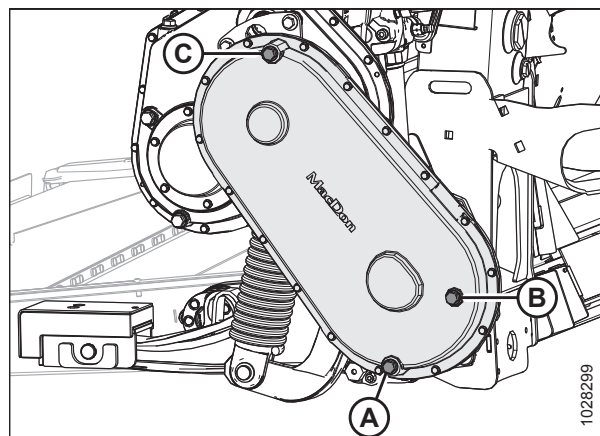
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.
3. Paceliet vai nolaidiet hederu, lai eļļas iztecinašanas skrūvi (A) novietotu zemākajā punktā.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Novietojiet piemērota izmēra trauku (aptuveni 4 litri [1 ASV galons]) zem pārnesumkārbas iztecinašanas atveres, lai savāktu eļļu.
6. Izņemiet eļļas iztecinašanas skrūvi (A) un uzpildes vāciņu (C) un ļaujiet eļļai notecēt.
7. Atlieciet atpakaļ eļļas iztecinašanas skrūvi (A).
8. Izņemiet eļļas līmeņa vītņtapu (B).
9. Caur uzpildes vāciņu (C) ielejiet eļļu, līdz tā izplūst no eļļas līmeņa atveres (B). Ieteicamās smērvielas skatiet šīs rokasgrāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Hедера piedziņas pārnesumkārbā ir aptuveni 2,5 litri (2,6 kvartas) eļļas.

10. Atlieciet atpakaļ eļļas līmeņa vītņtapu (B) un uzpildes vāciņu (C).



Attēls 5.28: Hедера piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā

5.4 Hidraulika

Reljefa kopēšanas moduļa rāmis darbojas kā eļļas tvertne. Informāciju par eļļām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

5.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē

Pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni tvertnē ik pēc 25 stundām.

PIEZĪME:

Pārbaudiet eļļas līmeni, kad eļļa ir auksta.

1. Pārbaudiet eļļas līmeni, izmantojot apakšējo skatlodziņu (A) un augšējo skatlodziņu (B), kad izkaps tikai pieskaras zemei un centrālais posms ir ievilkts.
2. Pārliecinieties, ka eļļas līmenis ir atbilstošs reljefam, kā norādīts turpmāk:
 - **Parasts apvidus (C):** Uzturiet tādu līmeni, lai apakšējais skatlodziņš (A) ir pilns, bet augšējais (B) ir tukšs.
 - **Kalnains apvidus (D):** Uzturiet tādu līmeni, lai apakšējais skatlodziņš (A) ir pilns, bet augšējais (B) ir līdz pusei pilns.

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams nedaudz samazināt eļļas līmeni, ja apkārtējās vides temperatūra ir augstāka par 35 °C (95 °F), lai nepieļautu eļļas pārplūšanu caur ventili, ja tiek sasniegta normāla darba temperatūra.

PIEZĪME:

Ja ir uzstādīts uzpildes kakliņa pagarinājums (MD #B6057), eļļas līmeni kalnainā apvidū **VAR** izmantot visu laiku.

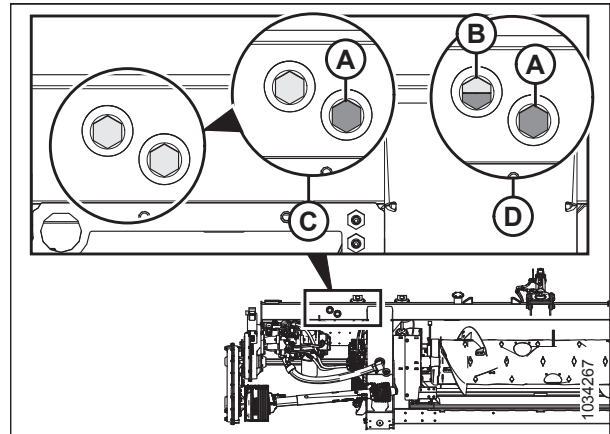
5.4.2 Eļļas pievienošana hidraulikas tvertnē

Veiciet šo procedūru, lai papildinātu eļļu hidraulikas tvertnē. Lai nomainītu hidraulisko eļļu, skatiet [5.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē, lappuse 447](#).

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



Attēls 5.29: Eļļas līmeņrāža skatlodziņi

2. Notīriet visus netīrumus vai gružus no uzpildes vāciņa (A).

UZMANĪBU

Eļļas tvertnē var būt līdz 10 psi spiediens, tāpēc vāciņu noņemiet lēnām.

3. Atslābiniet un noņemiet uzpildes vāciņu (A), pagriežot to pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.
4. Pievienojiet siltu eļļu (aptuveni 21 °C [70 °F]) un uzpildiet līdz vajadzīgajam līmenim. Eļļas veidu un specifikāciju skatiet šīs rokasgrāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.

SVARĪGI:

Silta eļļa caur sietu plūst labāk nekā auksta eļļa.

NENOŅEMĪET sietu.

5. Uzlieciet atpakaļ uzpildes vāciņu (A).
6. Vēlreiz pārbaudiet eļļas līmeni. Norādījumus skatiet [5.4.1 Eļļas līmeņa pārbaude hidraulikas tvertnē, lappuse 446](#).

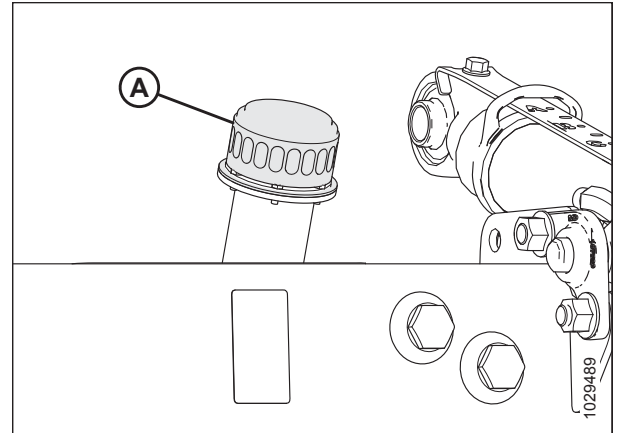
5.4.3 Eļļas nomaiņa hidraulikas tvertnē

Hidraulisko eļļu tvertnē nomainiet ik pēc 1000 stundām vai 3 gadiem (atkarībā no tā, kas notiek vispirms).

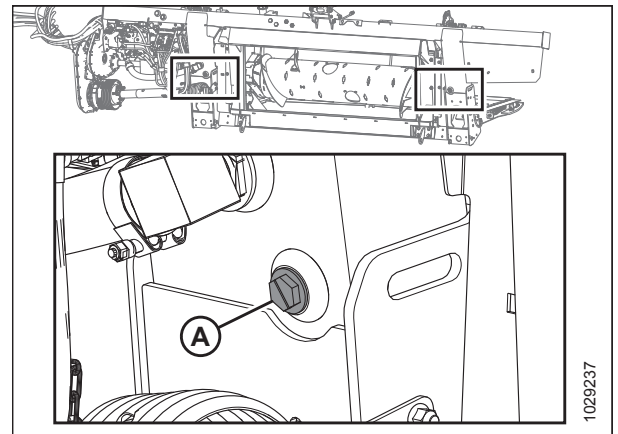
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Ieslēdziet hederu, lai uzsildītu eļļu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Novietojiet piemērota izmēra trauku (vismaz 40 litru [10 galonu]) zem katras no divām eļļas iztecināšanas skrūvēm (A), kas atrodas rāmja aizmugurē katrā pusē.
5. Izņemiet eļļas iztecināšanas skrūves (A) ar 7/8 collu sešstūra ligzdu un ļaujiet eļļai iztecēt.
6. Kad tvertne ir tukša, atlieciet eļļas iztecināšanas skrūves (A) atpakaļ.
7. Nomainiet eļļas filtru, ja nepieciešams. Norādījumus skatiet [5.4.4 Eļļas filtra nomaiņa, lappuse 448](#).
8. Ielejiet tvertnē aptuveni 75 litrus (20 galonus) eļļas. Norādījumus skatiet [5.4.2 Eļļas pievienošana hidraulikas tvertnē, lappuse 446](#).



Attēls 5.30: Eļļas tvertnes uzpildes vāciņš



Attēls 5.31: Tvertnes iztecināšana

5.4.4 Eļļas filtra nomaīņa

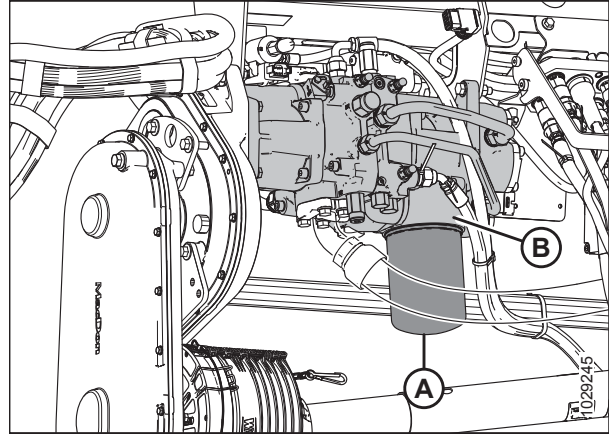
Eļļas filtru nomainiet pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 250 stundām.

Iegādājieties filtru (MD #202986) no MacDon izplatītāja.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Notīriet savienošajās virsmas starp filtru (A) un iebūvēto sūkni (B).
3. Novietojiet piemērota izmēra trauku (aptuveni 1 litrs [0,26 galoni]) zem filtra, lai savāktu eļļas noteci.
4. Izskrūvējiet filtru (A) un iztīriet iedarbībai pakļauto filtra atveri iebūvētajā sūknī.
5. Uzklājiet plānu kārtiņu tīras eļļas uz gredzenblīves jaunajā filtrā.
6. Pagrieziet jauno filtru uz iebūvētā sūkņa (B), līdz gredzenblīve saskaras ar savienojošo virsmu. Pievelciet filtru vēl par 1/2 līdz 3/4 apgrieziena ar roku.



Attēls 5.32: FM200 iebūvētais sūknis

SVARĪGI:

Jaunā filtra uzstādīšanai **NELIETOJĪET** filtra uzgriežņu atslēgu. Pārmērīga pievilksana var sabojāt gredzenblīvi un filtru.

5.5 Elektroiekārta

Hedera elektrisko sistēmu darbina kombains. Hederam ir dažādi lukturi un sensori, kuriem ir nepieciešama enerģija.

5.5.1 Spuldžu nomaiņa

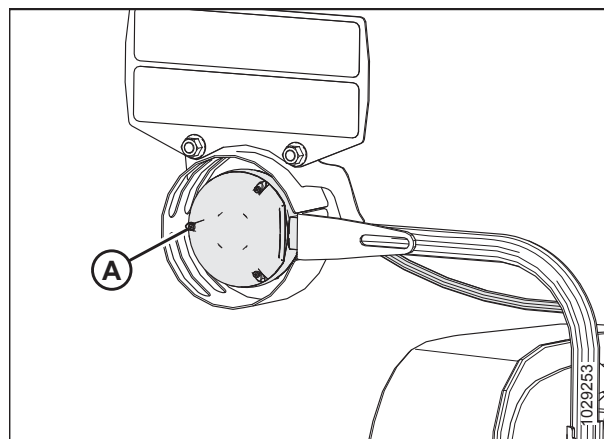
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

Izmantojiet #1156 spuldzi dzeltenajiem transportēšanas lukturiem un #1157 spuldzi sarkanajiem aizmugures lukturiem (maza ātruma transportēšanas opcija).

Atstarpes gaismas

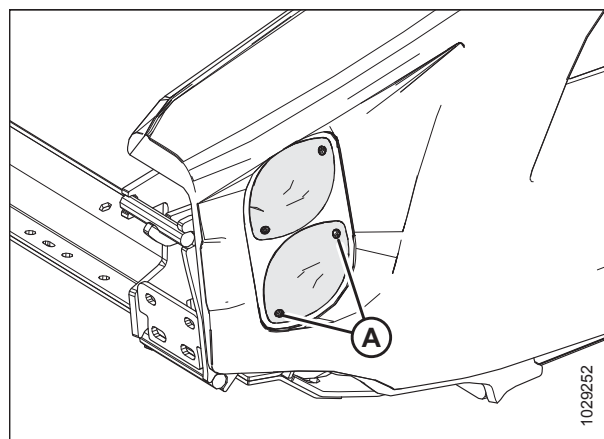
1. Izmantojiet krustiņa skrūvgriezi, lai noņemtu trīs skrūves (A) no stiprinājuma, un noņemiet plastmasas stikliņu. Saglabājiet skrūves (A).
2. Nomainiet spuldzi un atkal uzlieciet plastmasas stikliņu un ieskrūvējiet skrūves.



Attēls 5.33: Kreisās puses atstarpes gaismas

Maza ātruma transportēšanas lukturi

3. Izmantojiet krustiņa skrūvgriezi, lai noņemtu skrūves (A) no stiprinājuma, un noņemiet plastmasas stikliņu. Saglabājiet skrūves (A).
4. Nomainiet spuldzi un atkal uzlieciet plastmasas stikliņu un ieskrūvējiet skrūves.



Attēls 5.34: Maza ātruma transportēšanas opcija — sarkanie un dzeltenie lukturi

5.6 Hedera piedziņa

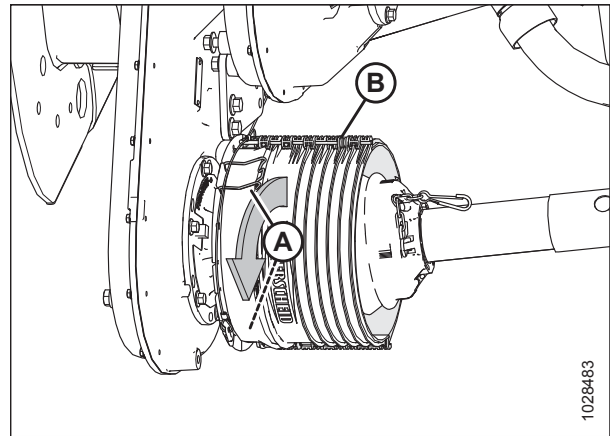
Hedera piedziņu veido piedziņas līnija no kombaina uz FM200 reljefa kopēšanas moduļa pārnēsukārību, kas darbina padeves gliemežtransportieri un hidrauliskos sūkņus. Sūkņi nodrošina hidraulisko piedziņu stiebru pacēlājiem, nažiem un papildu aprīkojumam.

5.6.1 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, noņemšana

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Izspiediet skavas (A) uz augšu, lai atbrīvotu vairogu (B).



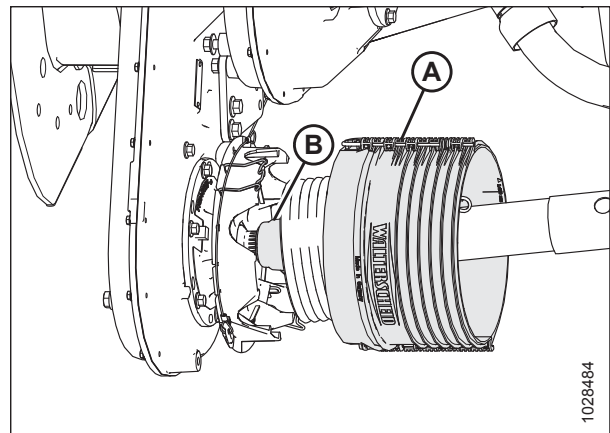
Attēls 5.35: Piedziņas līnijas vairogs

6. Lai piekļūtu ātri atvienojamai manšetei (B), bīdīet vairogu (A) gar piedziņas līniju.

PIEZĪME:

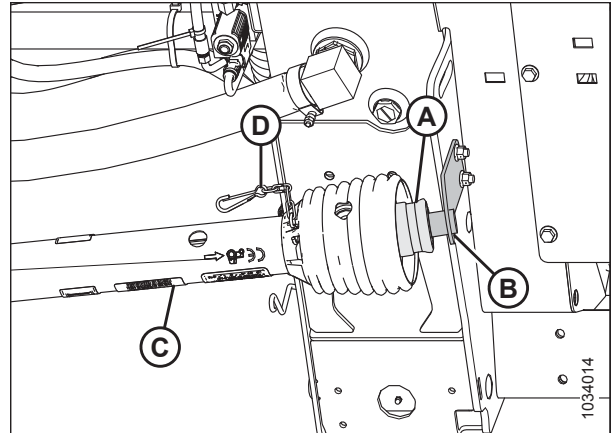
Ja vāks neslīd, izmantojiet lauzni.

7. Atbīdīet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (B), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu. Noņemiet piedziņas līniju no pārnēsukārības vārpstas.
8. Slidiniet piedziņas līniju caur vairogu un nolaidiet to uz zemes.

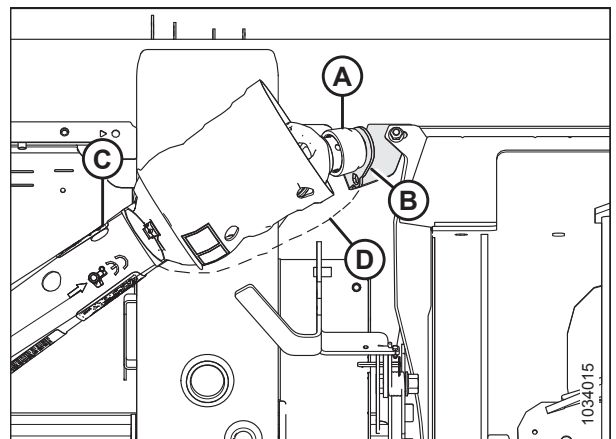


Attēls 5.36: Piedziņas līnijas vairogs

9. Atvienojiet ķēdi (D) no balsta kronšteina (B).
10. Piedziņas līnijas pretējā galā (C) pavelciet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (A), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
11. Noņemiet jūgu no balsta kronšteina (B).
12. Noņemiet piedziņas līniju (C).



Attēls 5.37: Piedziņas līnijas vairogs



Attēls 5.38: Papildu piedziņas līnijas vairogs darbam uz nogāzēm

5.6.2 Piedziņas līnijas, kas savieno reljefa kopēšanas moduli un kombainu, uzstādīšana

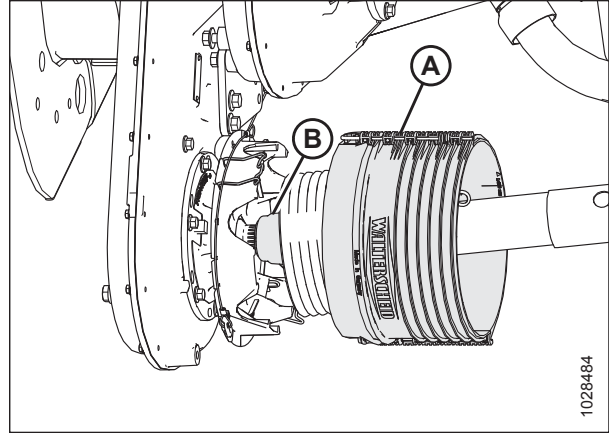
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Tītavas pilnībā nolaidiet.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Virziet piedziņas līniju caur vairogu (A). Atbīdiet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (B), lai atbrīvotu piedziņas līnijas sajūgu.
6. Bīdiet piedziņas līniju uz pārnenumkārbas vārpstu, līdz tā saslēdzas ar vārpstu.



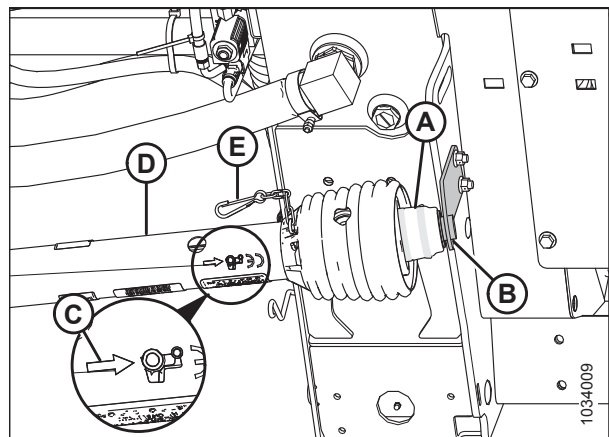
Attēls 5.39: Piedziņas līnijas vairogs

7. Piedziņas līnijas pretējā galā (C) pavelciet atpakaļ ātri atvienojamo manšeti (A).

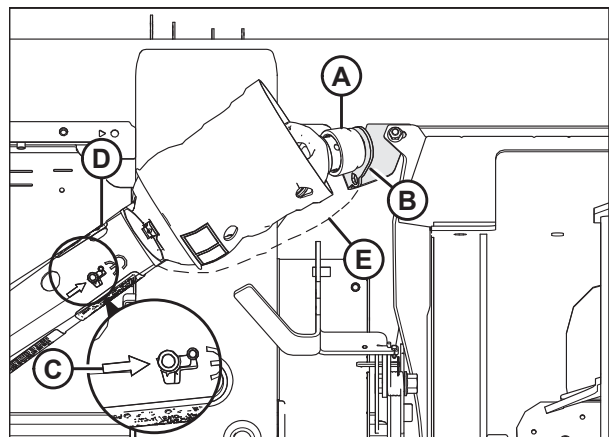
PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka bultiņa (C) ir vērsta uz manšeti (A), kas savienota ar atbalsta kronšteinu (B).

8. Ieslidiniet sajūgu balsta kronšteinā (B).
9. Pievienojiet drošības ķēdi (E) balsta kronšteinam.

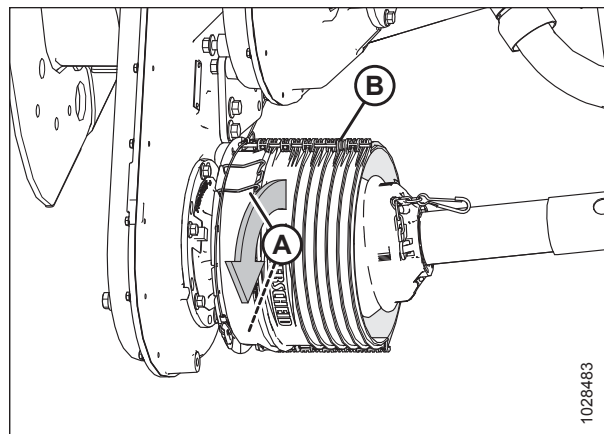


Attēls 5.40: Piedziņas līnijas vairogs



Attēls 5.41: Papildu piedziņas līnijas vairogs darbam uz nogāzēm

10. Slidīniet vairogu virzienā uz pārnesumkārbu, līdz skavas (A) nostiprina vairogu (B).



Attēls 5.42: Piedziņas līnijas vairogs

5.6.3 Piedziņas līnijas vairoga noņemšana

Darba laikā galvenajam piedziņas līnijas aizsargam ir jābūt piestiprinātam pie piedziņas līnijas, taču tehniskās apkopes nolūkā to var noņemt.



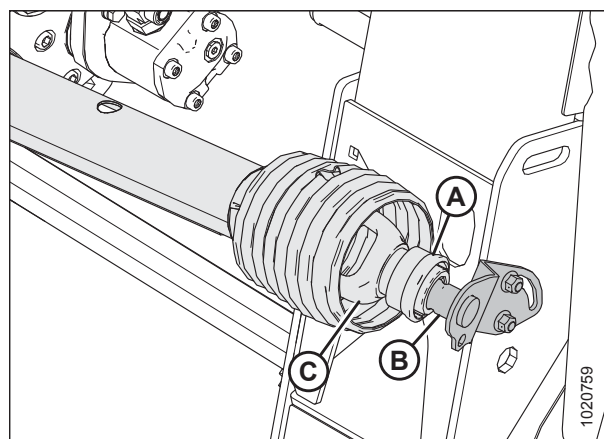
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

PIEZĪME:

Piedziņas līnija **NAV** jānoņem no reljefa kopēšanas moduļa, lai noņemtu piedziņas līnijas aizsargu.

1. Izslēdziet kombainu un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atvelciet piedziņas līnijas manšeti (A) no kardāna (PTO) balsta (B). Noņemiet sajūgu (C) no balsta (B) un atbrīvojiet manšeti (A).



Attēls 5.43: Piedziņas līnijas kombaina gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Paceliet piedziņas līnijas kombaina galu (A) no āķa un izbīdiēt piedziņas līnijas savienojumu, līdz tas atdalās. Turiet reljefa kopēšanas moduļa galu (B), lai tas nenokristu zemē.



Attēls 5.44: Atdalīta piedziņas līnija

4. Lietojiet plakano skrūvgriezi, lai atslābinātu eļļošanas nipelī / aizdāri (A).



Attēls 5.45: Piedziņas līnijas aizsargs

5. Ar skrūvgriezi pagrieziet piedziņas līnijas aizsarga bloķēšanas gredzenu (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz tapas (B) sakrīt ar aizsarga ligzdām.
6. Noņemiet aizsargu no piedziņas līnijas.



Attēls 5.46: Piedziņas līnijas aizsargs

5.6.4 Piedziņas līnijas vairoga uzstādīšana

1. Uzslidīniet aizsargu uz piedziņas līniju un izlīdziniet rievoto tapu uz bloķēšanas gredzena (A) ar bultiņu (B) uz aizsarga.



Attēls 5.47: Piedziņas līnijas aizsargs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Uzspiediet aizsargu uz gredzena, līdz bloķēšanas gredzens ir redzams spraugās (A).



Attēls 5.48: Piedziņas līnijas aizsargs

3. Ar plakano skrūvgriezi pagrieziet gredzenu (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā un fiksējiet gredzenu aizsargā.



Attēls 5.49: Piedziņas līnijas aizsargs

4. Ievietojiet eļļošanas nipelī (A) atpakaļ aizsargā.

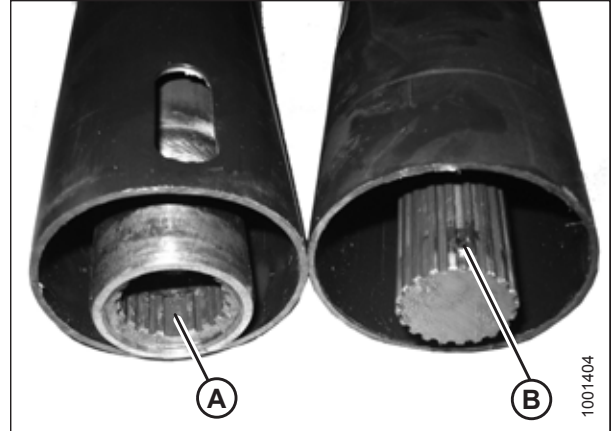


Attēls 5.50: Piedziņas līnijas aizsargs

5. Samontējiet piedziņas līniju.

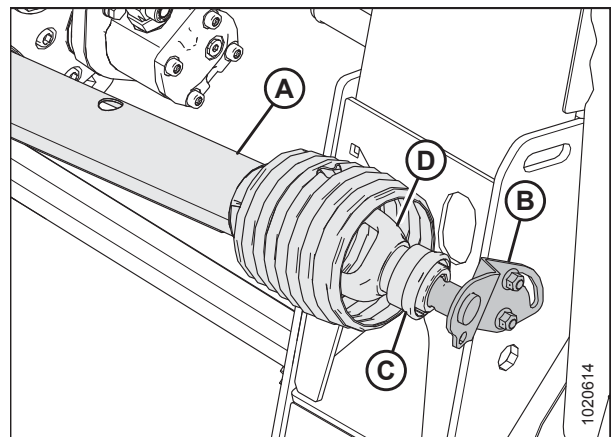
SVARĪGI:

Šlices ir veidotas tā, lai tās sapārotu ar piedziņas līnijas savienojumiem. Montāžas laikā salāgojiet metinājuma vietu (A) ar atbilstošo šlīci (B). Ja vārpstas daļas nav izlīdzinātas, var rasties pārmērīga vibrācija un gliemežtransportiera / pārnēsūmkārbas bojājumi.



Attēls 5.51: Piedziņas līnija

6. Novietojiet piedziņas līnijas kombaina galu (A) uz kardāna (PTO) uzglabāšanas balsta (B). Atvelciet atpakaļ manšeti (C) uz piedziņas līnijas un uzslidiniet piedziņas līniju uz balsta, līdz tās sajūgs (D) bloķējas uz balsta. Atbrīvojiet manšeti (C).



Attēls 5.52: Piedziņas līnijas kombaina gals

5.6.5 Ķēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnēsūmkārba

Pārnēsūmkārbas piedziņas ķēdes spriegojums ir iestatīts rūpnīcā, taču spriegojuma regulēšana jāveic pēc pirmajām 50 stundām, pēc tam ik pēc 500 stundām vai reizi gadā (atkarībā no tā, kas notiek vispirms). Izņemot eļļas nomaiņu, pārnēsūmkārbas piedziņas ķēdei nav nepieciešama cita regulāra apkope.

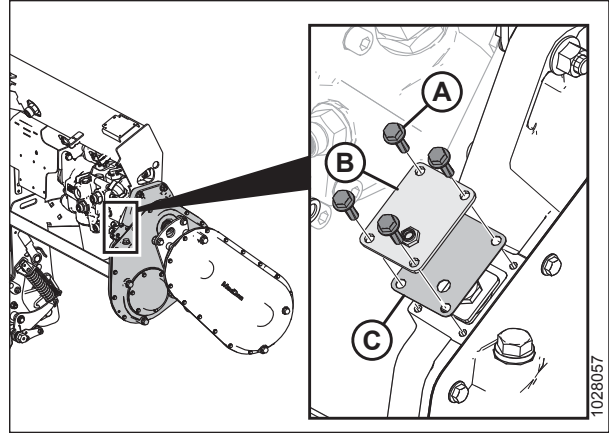
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Izbīdīet hidraulisko centrālo posmu pilnībā.
3. Pilnībā nolaidiet hederi.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

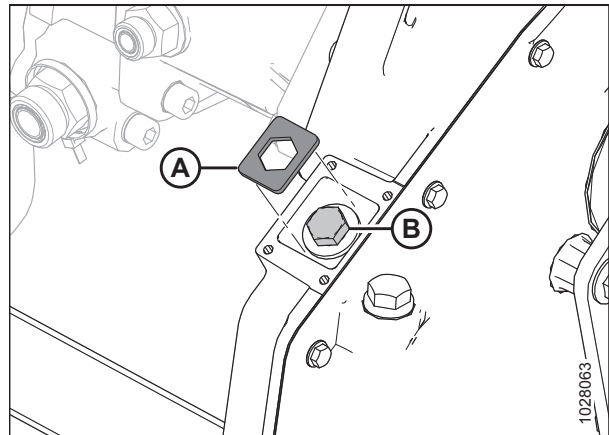
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Izņemiet četras bultskrūves (A), vāku (B) un starpliku (C) no galvenās pārnesumkārbas.



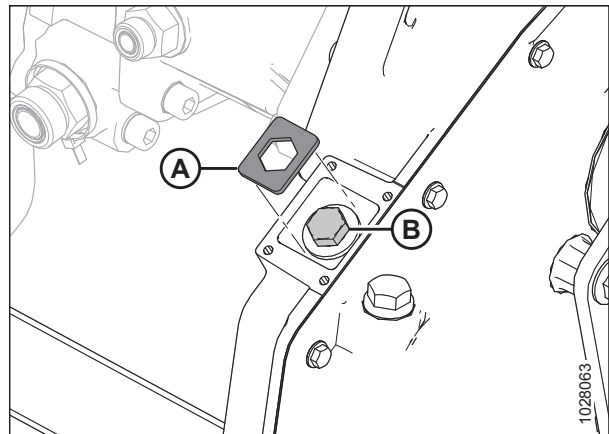
Attēls 5.53: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

6. Noņemiet stiprinājuma plāksni (A).
7. Pievelciet bultskrūvi (B) līdz 136 Ncm (12 lbf·in).
8. Atskrūvējiet (atslābiniet) bultskrūvi (B) 4–5 reizes (4/6–5/6 pagrieziena).



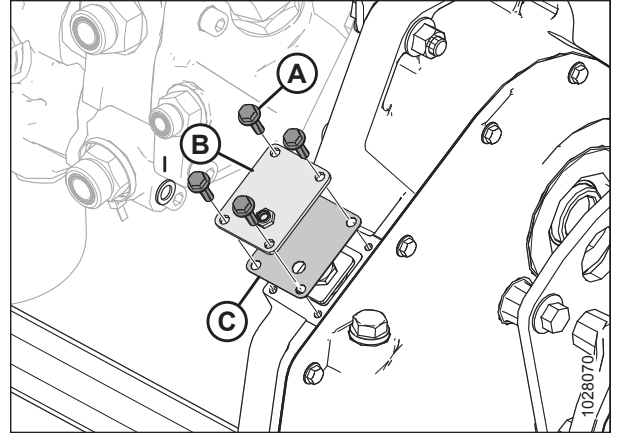
Attēls 5.54: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotājs

9. Ja nepieciešams, nedaudz pagrieziet bultskrūvi (B), līdz var uzstādīt stiprinājuma plāksni (A).



Attēls 5.55: Galvenās pārnesumkārbas ķēdes spriegotājs

10. Uzlieciet atpakaļ ķēdes regulēšanas vāku (B) un starpliku (C).
11. Uzlieciet četras bultskrūves (A). Pievelciet detaļas ar griezes momentu 9,5 Nm (84 lbf-in).



Attēls 5.56: Galvenās pārnēsmaķēdes ķēdes spriegotāja vāks

5.6.6 Ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas pārnēsmaķēde

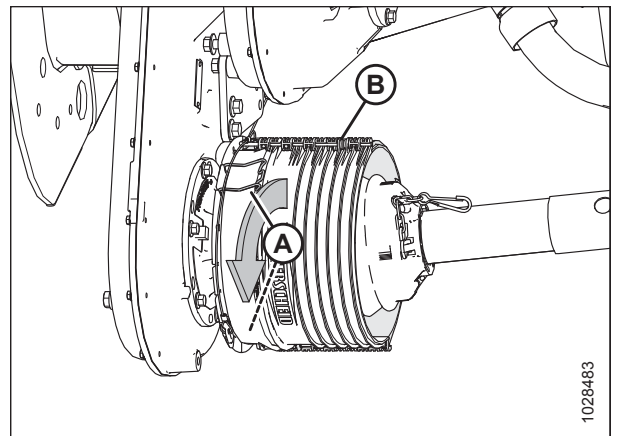
Pārnēsmaķēdes piedziņas ķēdes spriegojums ir iestatīts rūpnīcā, taču spriegojuma regulēšana jāveic pēc pirmajām 50 stundām, pēc tam ik pēc 500 stundām vai reizi gadā (atkarībā no tā, kas notiek vispirms). Izņemot eļļas nomaiņu, pārnēsmaķēdes piedziņas ķēdei nav nepieciešama cita regulāra apkope.



BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Izspiediet skavas (A) uz augšu, lai atbrīvotu vairogu (B).



Attēls 5.57: Piedziņas līnijas vairogs

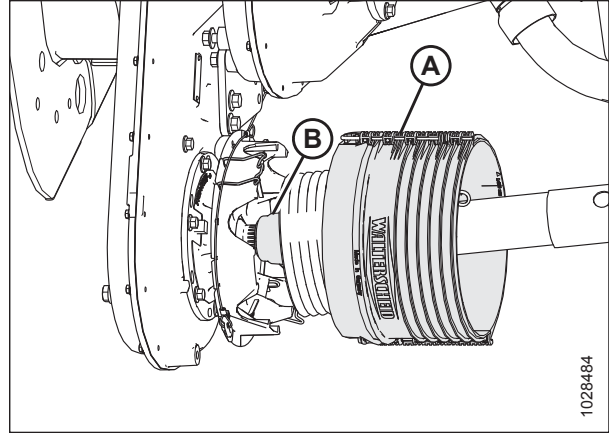
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Lai piekļūtu ātri atvienojamai manšetei (B), bīdiet vairogu (A) gar piedziņas līniju.

PIEZĪME:

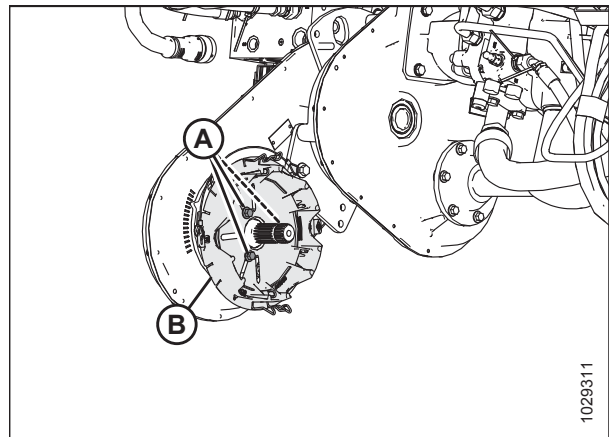
Ja vāks neslīd, izmantojiet lauzni.

- Slidīniet piedziņas līniju caur vairogu un nolaidiet to uz zemes.



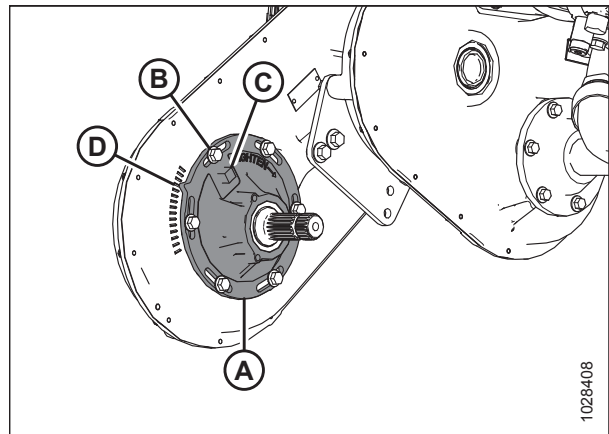
Attēls 5.58: Piedziņas līnijas vairogs

- Izņemiet trīs bultskrūves (A), kas nostiprina piedziņas līnijas aizsarga pamatni (B) pie ieejas.



Attēls 5.59: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

- Atslābiniet sešas bultskrūves (B), kas piestiprina ķēdes spriegojuma rumbu (A) pie pārnesumkārbas.
- Atrodiet iestrādāto elementu (C). Ar uzgriežņu atslēgu pagrieziet rumbu (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai pievilktu ķēdi.
- Ar vieglu spiedienu uz uzgriežņu atslēgu atrodiet, kura atzīme (D) uz pārnesumkārbas korpusa sakrīt ar indikatora rādītāju uz rumbas.
- Iestatiet pareizu ķēdes spriegojumu, nedaudz pagriežot rumbu (A) par vienu atzīmi atpakaļ.
- Pievelciet sešas bultskrūves (B), kas nostiprina vāku (A). Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu 23–26 Nm (17–19 lbf·ft).



Attēls 5.60: Pabeigšanas pārnesumkārbas ķēdes spriegotāja vāks

5.7 Gliemežtransportieris

FM200 reljefa kopēšanas moduļa gliemežtransportieris padod nopļautos kultūraugus no stiebru pacēlāja platformas uz kombaina padeves tvertni.

5.7.1 Klīrensa regulēšana starp padeves gliemežtransportieri un paliktni

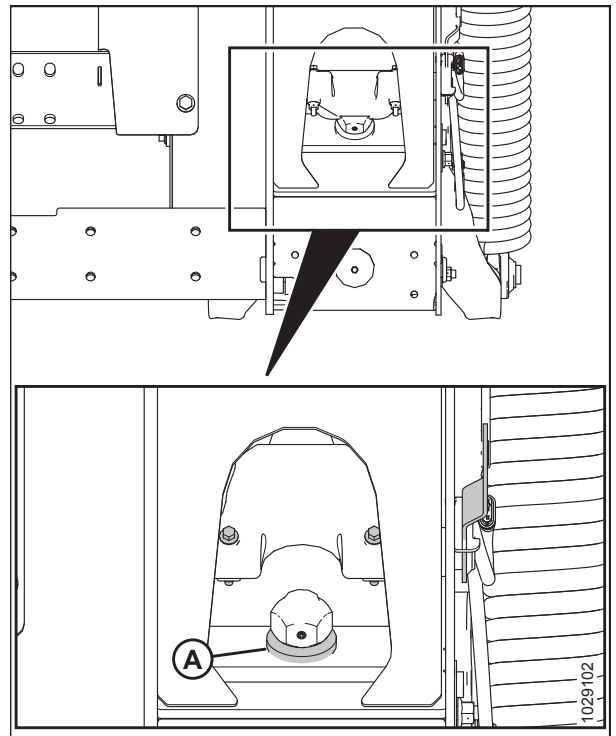
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

SVARĪGI:

Ievērojiet atbilstošu attālumu starp padeves gliemežtransportieri un tā paliktni. Pārāk mazs klīrenss var izraisīt pirkstu vai spirālveida lāpstiņu saskari ar padeves stiebru pacēlāju vai paliktni un to bojājumus, darbinot hederu noteiktos leņķos. Veicot reljefa kopēšanas moduļa eļļošanu, skatieties, vai kaut kur nav saskares.

1. Izbīdīet centrālo posmu līdz lielākajam hедера leņķim (iestatījums E) un novietojiet hederu 254–306 mm (10–14 collas) virs zemes.
2. Bloķējiet hедера spārnus. Norādījumus skatiet *Hедера spārnu bloķēšana / atbloķēšana, lappuse 80*.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Pārbaudiet, vai reljefa kopēšanas bloķējums atsaitei ir uz lejas bloķējumiem (paplāksni [A] nevar pagriezt) abās vietās.



Attēls 5.61: Paplāksne bloķējumam uz leju

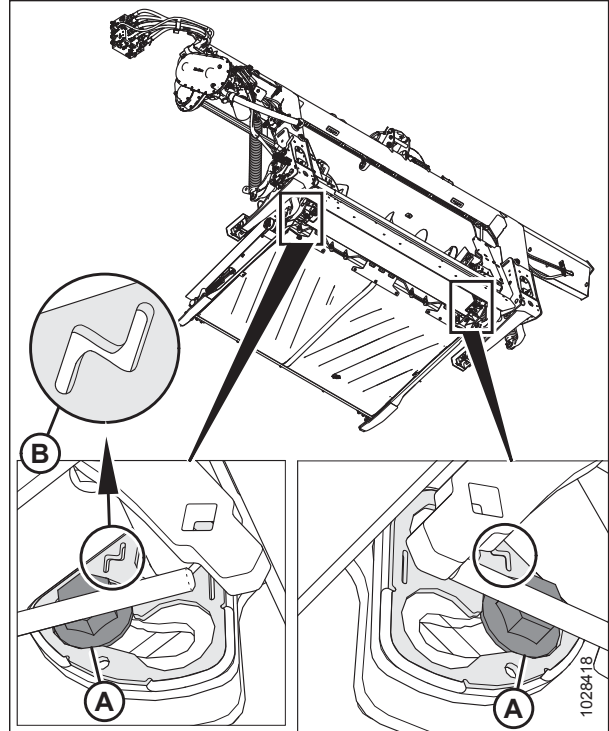
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Pirms regulēt gliemežtransportiera un paliktņa klīrensu, pārbaudiet gliemežtransportiera reljefa kopēšanas pozīciju, lai noteiktu, cik liels klīrenss ir nepieciešams:

- Ja bultskrūves galviņa (A) atrodas blakus reljefa kopēšanas apzīmējumam (B), tad gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka bultskrūves (A) ir uzstādītas vienā un tajā pašā vietā abos hedera galos, lai novērstu mašīnas bojājumus ekspluatācijas laikā.

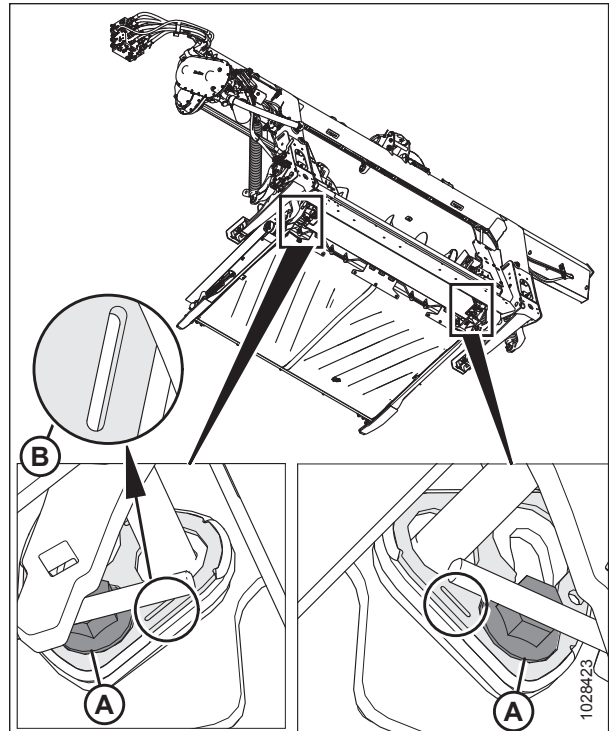


Attēls 5.62: Reljefa kopēšanas pozīcija

- Ja bultskrūves galviņa (A) atrodas blakus fiksētas pozīcijas apzīmējumam (B), tad gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā.

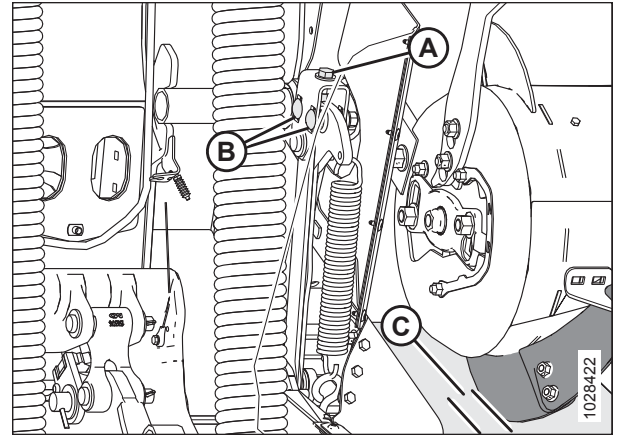
SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka bultskrūves (A) ir uzstādītas vienā un tajā pašā vietā abos hedera galos, lai novērstu mašīnas bojājumus ekspluatācijas laikā.



Attēls 5.63: Fiksēta pozīcija

6. Atslābiniet divus uzgriežņus (B) un pagrieziet gliemežtransportieri, lai novietotu spirālveida lāpstiņas virs padeves paliktņa.
7. Pagrieziet bultskrūvi (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai palielinātu klīrensu (C); pagrieziet bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam, lai samazinātu klīrensu (C).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir fiksētā pozīcijā, iestatiet klīrensu 24–28 mm (15/16–1 1/8 collas).
 - Ja padeves gliemežtransportieris ir reljefa kopēšanas pozīcijā, iestatiet klīrensu 11,5–15,5 mm (7/16–5/8 collas).



Attēls 5.64: Gliemežtransportiera klīrenss

PIEZĪME:

Ja centrālais posms ir pilnībā ievilkts, klīrenss palielinās par 25–40 mm (1–1 1/2 collas).

8. Atkārtojiet soļus [6, lappuse 463](#) un [7, lappuse 463](#) gliemežtransportiera pretējā galā.

SVARĪGI:

Vienas gliemežtransportiera puses regulēšana var ietekmēt otru pusi. Pēc regulēšanas pabeigšanas vienmēr vēlreiz pārbaudiet abas gliemežtransportiera puses.

9. Pievelciet uzgriežņus (B) abos padeves gliemežtransportiera galos. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 93–99 Nm (68–73 lbf·ft).
10. Pagrieziet cilindru un vēlreiz pārbaudiet klīrensu.

5.7.2 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos.

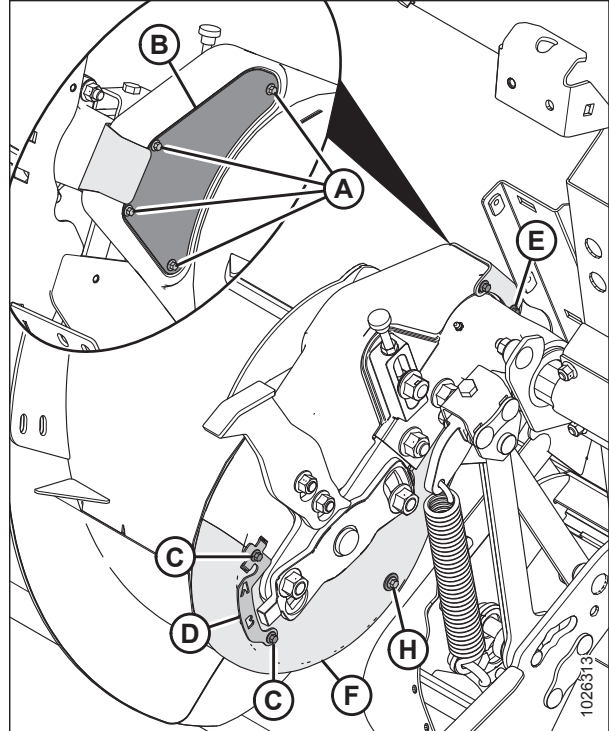
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31](#).
5. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet [4 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 325](#).
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

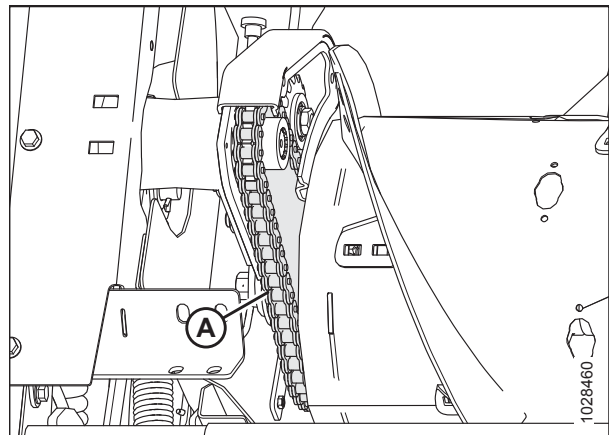
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. No padeves gliemežtransportiera kreisās puses izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B).
8. Noņemiet bultskrūves (C) un noņemiet indikatoru / spaili (D), kas notur kopā abus vākus.
9. Izņemiet bultskrūvi (A).
10. Izņemiet skrūvi un paplāksni (H), kas nostiprina apakšējo vāku.
11. Pagrieziet apakšējo vāciņu (F) uz priekšu, lai noņemtu.



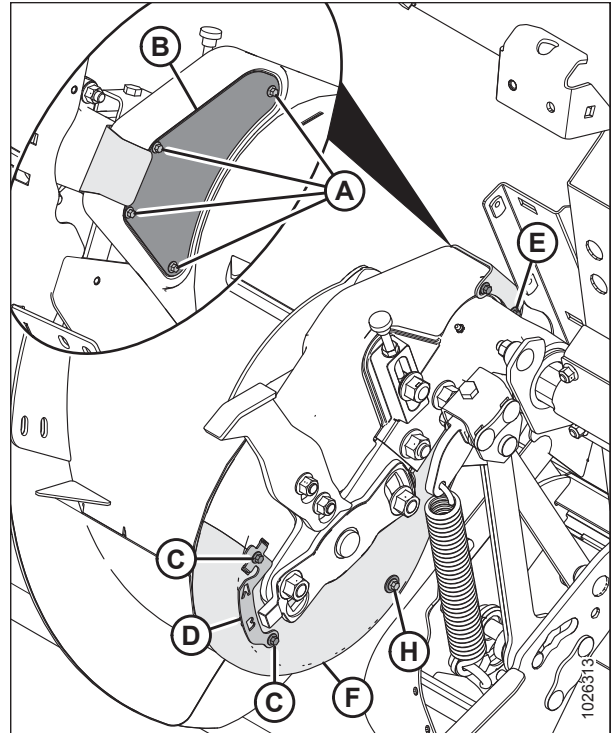
Attēls 5.65: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no aizmugures

12. Pārbaudiet ķēdi vidējā laidumā (A). Pieļaujama 4 mm (0,16 collas) novirze. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [5.7.3 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana, lappuse 465](#).



Attēls 5.66: Padeves gliemežtransportiera ķēde — skats no aizmugures

13. Novietojiet apakšējo vāku (F) un nostipriniet to ar bultskrūvi un paplāksni (H).
14. Uzlieciet bultskrūvi (E).
15. Piestipriniet apakšējo vāku augšējam vākam ar skavu / indikatoru (D) un bultskrūvēm (C).
16. Uztādiet apskates paneli (B) un nostipriniet to ar četrām bultskrūvēm (A). Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 2,7–4,1 Nm (24–36 lbf·in).



Attēls 5.67: Padeves gliemežtransportiera piedziņa — skats no aizmugures

5.7.3 Padeves gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana

Gliemežtransportieri darbina ar ķēdes piedziņu, izmantojot reljefa kopēšanas moduļa piedziņas sistēmas ķēdesratu, kas piestiprināts gliemežtransportiera sānos. Nepietiekams ķēdes spriegojums var radīt priekšlaicīgu ķēdesratu nodilumu vai sabojāt ķēdi. Lai noregulētu ķēdes spriegojumu, veiciet šādas darbības:

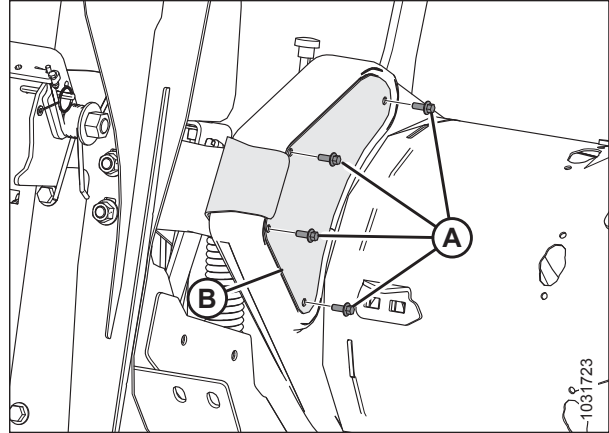
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Pilnībā paceliet tītavas.
4. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
5. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet *4 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 325*.
6. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

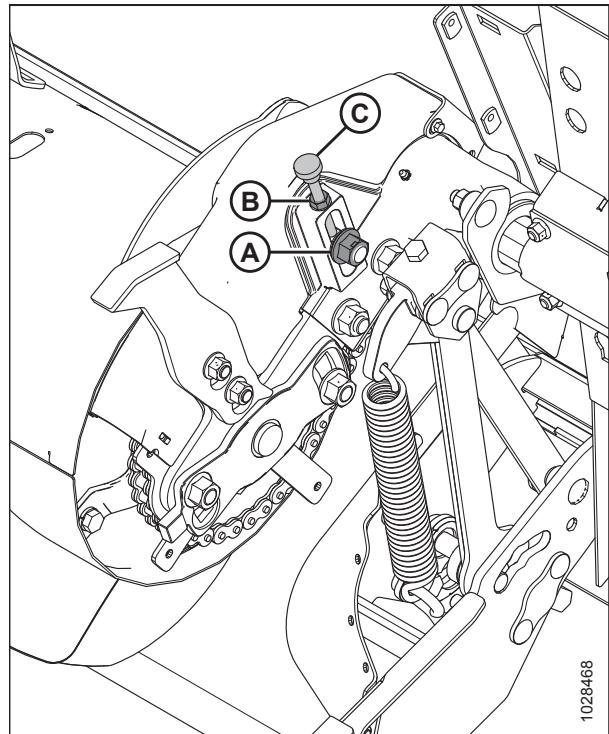
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B), lai apskatītu ķēdi.



Attēls 5.68: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no aizmugures

8. Atslābiniet pretuzgriezni (B).
9. Nedaudz atslābiniet pārejas uzgriezni (A), lai, pagriežot regulētāju (C), pārejas zobrats varētu kustēties.
10. Pagrieziet gliemežtransportieri atpakaļgaitā, lai novērstu ķēdes vaļīgumu augšējā ķēdes daļā.



Attēls 5.69: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no priekšas

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

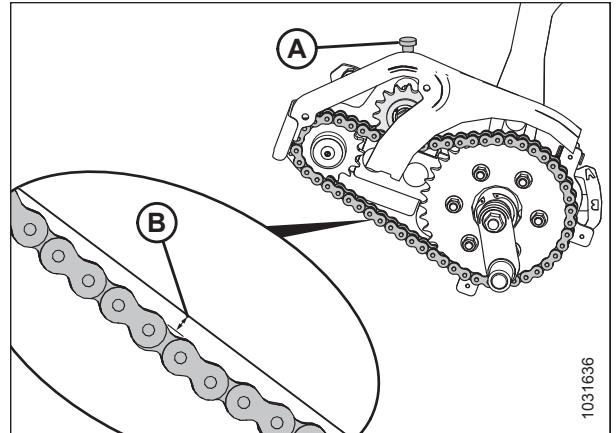
11. Pagrieziet regulētāja īkšķa skrūvi (A) pulksteņa rādītāja virzienā, lai palielinātu spriegojumu, līdz ķēdes novirze (B) ir 4 mm (0,16 collas) vidējā laidumā.

SVARĪGI:

NEPIEVELCIET pārāk cieši.

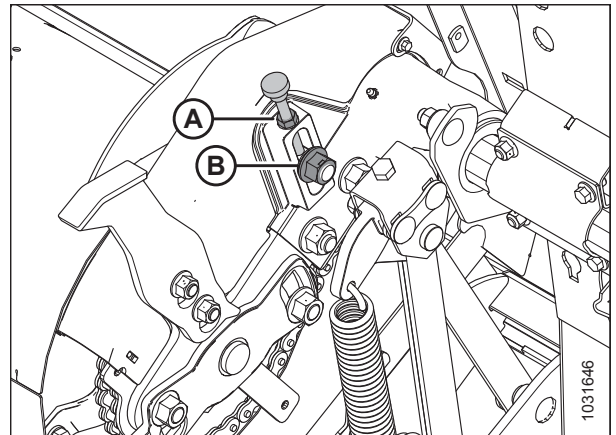
PIEZĪME:

Vāki ir izņemti no attēla.



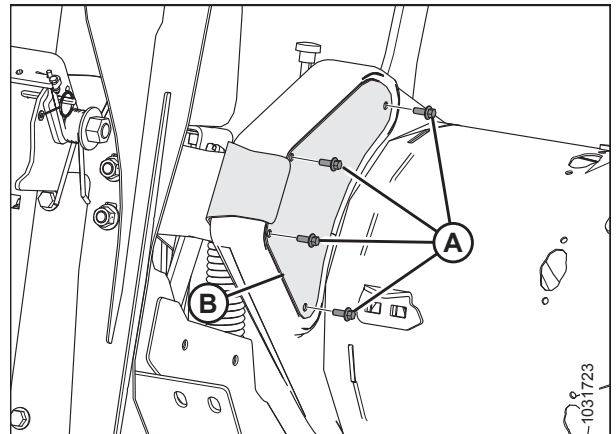
Attēls 5.70: Padeves gliemežtransportiera ķēdes novirze

12. Ja regulēšana ir pabeigta, pievelciet pretuzgriezni (A).
13. Pievelciet pārejas uzgriezni (B) ar griezes momentu 258–271 Nm (190–200 lbf·ft).
14. Vēlreiz pārbaudiet vidēja laiduma ķēdes novirzi pēc tam, kad ir pievilkts pārejas zobrats un pretuzgrieznis.



Attēls 5.71: Padeves gliemežtransportiera ķēde — skats no priekšas

15. Uztādiet apskates paneli (B) un nostipriniet to ar četrām bulskrūvēm (A).
16. Pievelciet bulskrūves (A) ar griezes momentu līdz 2,7–4,1 Nm (24–36 lbf·in).



Attēls 5.72: Gliemežtransportiera piedziņas kreisā puse — skats no aizmugures

5.7.4 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes noņemšana

Ķēdes spriegotājs var korigēt tikai viena soļa vaļīgumu. Ja ķēde ir nodilusi vai izstiepusies ārpus spriegotāja robežām, nomainiet ķēdi.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

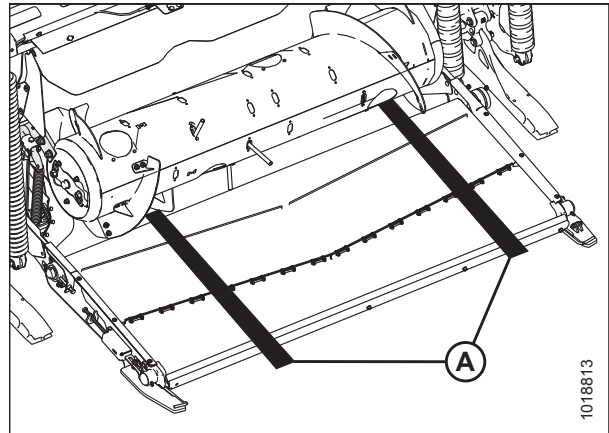
PIEZĪME:

Nomainiet ķēdi ar nepārtrauktu ķēdi (MD #220317).

PIEZĪME:

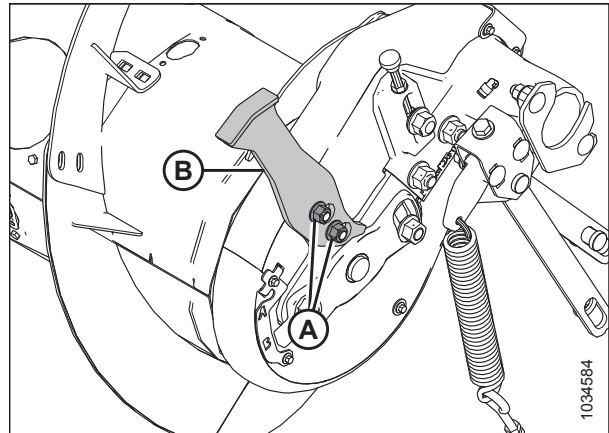
Attēlos ir parādīta gliemežtransportiera kreisā puse.

1. Lieciet hederu pilnībā atpakaļ, lai maksimāli palielinātu atstarpi starp gliemežtransportieri un padeves paliktni.
2. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet *4 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 325*.
3. Novietojiet koka klučus (A) zem gliemežtransportiera, lai nepieļautu, ka gliemežtransportieris nokrīt uz padeves stiebru pacēlāja un to sabojā.



Attēls 5.73: Kluči zem gliemežtransportiera

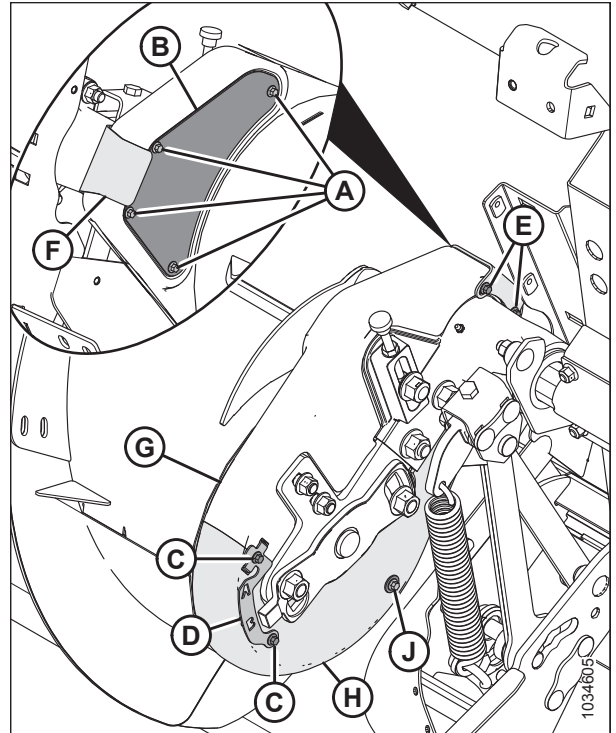
4. Atslābiniet divas bultskrūves (A) un noņemiet buferi (B). Atkārtojiet pretējā pusē.



Attēls 5.74: Gliemežtransportiera buferis — kreisais

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Gliemežtransportiera kreisajā pusē noņemiet bultskrūves (E) un noņemiet vāka stiprinājumu (F).
6. Izņemiet četras bultskrūves (A) un apskates paneli (B).
7. Izņemiet bultskrūves (C) un noņemiet indikatoru / spaili (D), kas notur kopā augšējo vāku (G) un apakšējo vāku (H).
8. Izņemiet bultskrūvi un paplāksni (J), kas nostiprina apakšējo vāku (H).
9. Pagrieziet augšējo vāku (G) un apakšējo vāku (H) uz priekšu, lai noņemtu no gliemežtransportiera.



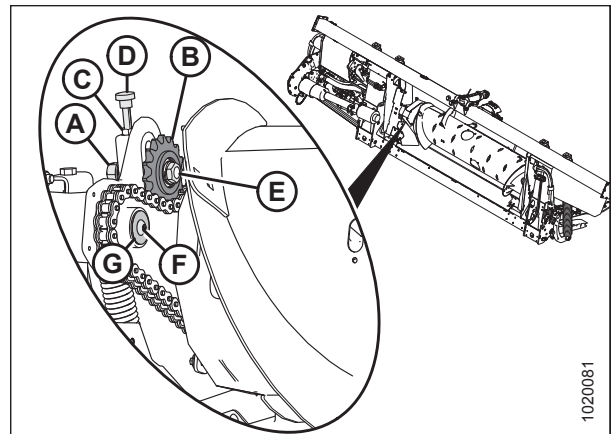
Attēls 5.75: Gliemežtransportiera piedziņa

10. Atslābiniet pretuzgriezni (C) un pagrieziet īkšķa skrūvi (D) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, lai atbrīvotu bultskrūvi, kas tur ķēdesratu (B) un neļauj tam celties uz augšu, mazinot ķēdes spriegojumu.

SVARĪGI:

NEATSLĀBINIET plāno uzgriezni (E), kas atrodas pārejas ķēdesrata vārpstas iekšpusē.

11. Atslābiniet pārejas ķēdesrata uzgriezni (A) un paceliet ķēdesratu (B) līdz augšējam stāvoklim, lai atslābinātu ķēdes spriegojumu. Pievelciet uzgriezni (A), lai ķēdesrats turētos vietā.
12. Noņemiet skrūvi (F) un paplāksni (G).



Attēls 5.76: Gliemežtransportiera piedziņa

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

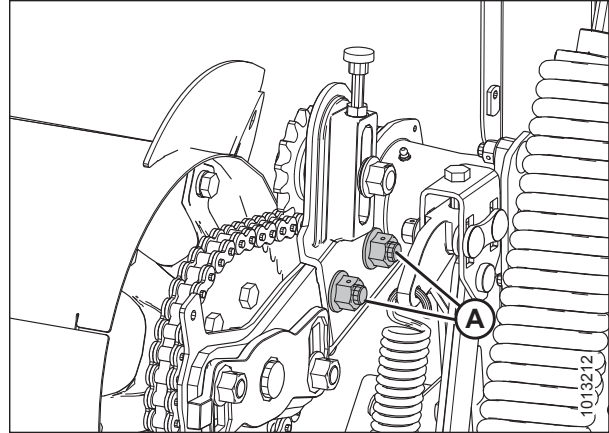
13. Izņemiet divas bultskrūves un uzgriežņus (A).

PIEZĪME:

Lai pilnībā izņemtu skrūves, var būt nepieciešams otrs cilvēks, kas paceļ vai balsta gliemežtransportieri.

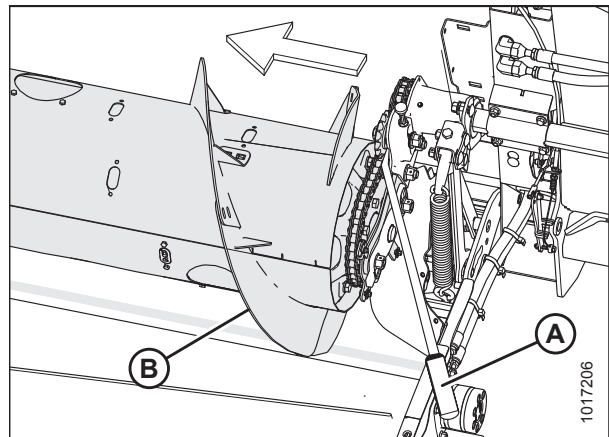
PIEZĪME:

Bultskrūves gliemežtransportiera kreisajā pusē ir garākas nekā bultskrūves labās puses galā.



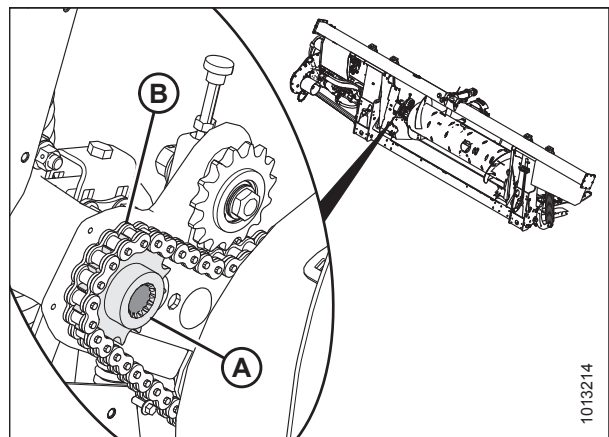
Attēls 5.77: Gliemežtransportiera balsta svira

14. Izmantojiet lauzni (A), lai pabīdītu gliemežtransportieri pa labi.



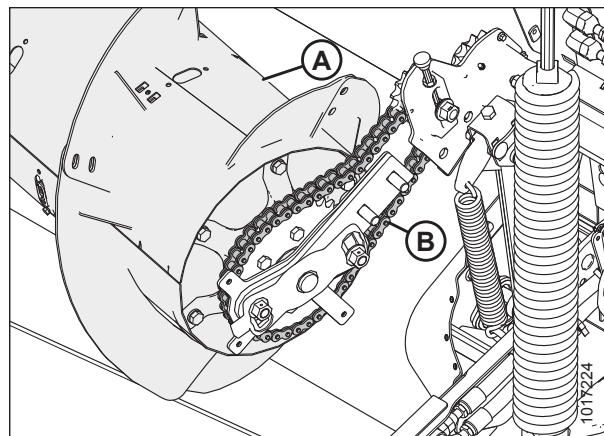
Attēls 5.78: Gliemežtransportieris

15. Noņemiet piedziņas ķēdesratu (A) un ķēdi (B) no rievotās vārpstas.



Attēls 5.79: Gliemežtransportiera piedziņa

16. Virziet gliemežtransportieri (A) uz sāniem un uz priekšu tā, lai nepārtraukto ķēdi (B) varētu noņemt no gliemežtransportiera.



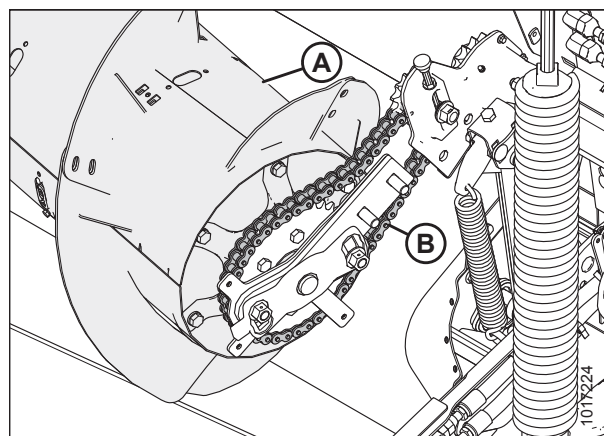
Attēls 5.80: Gliemežtransportiera piedziņa

5.7.5 Gliemežtransportiera piedziņas ķēdes uzstādīšana

PIEZĪME:

Attēlos ir parādīta gliemežtransportiera kreisā puse.

1. Uzlieciet piedziņas ķēdi (B) uz ķēdesrata gliemežtransportiera piedziņas (A) pusē.

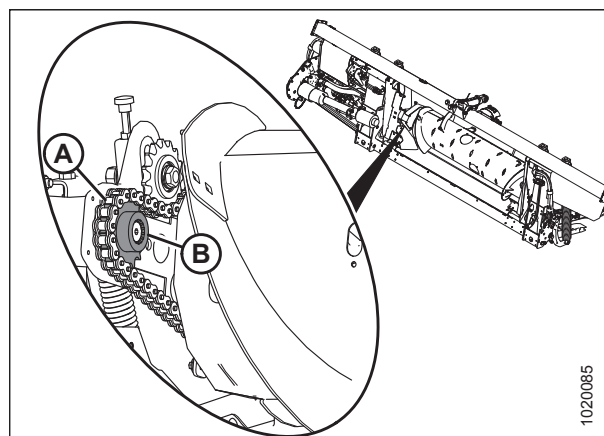


Attēls 5.81: Gliemežtransportiera piedziņa

2. Ievietojiet piedziņas ķēdesratu (A) ķēdē (B) un noregulējiet ķēdesratu uz vārpstas.

PIEZĪME:

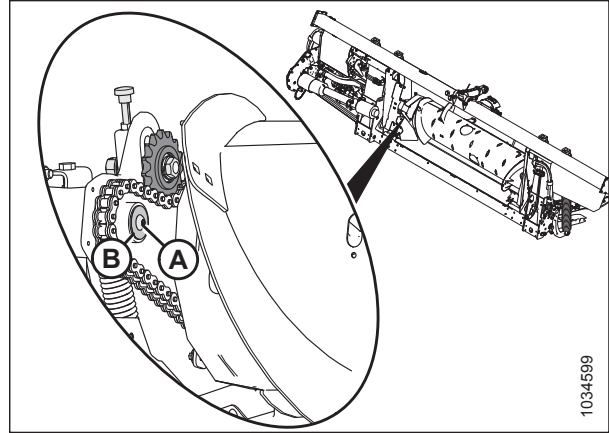
Piedziņas ķēdesrata (A) pleca daļai jābūt vērstai pret gliemežtransportieri.



Attēls 5.82: Gliemežtransportiera piedziņa

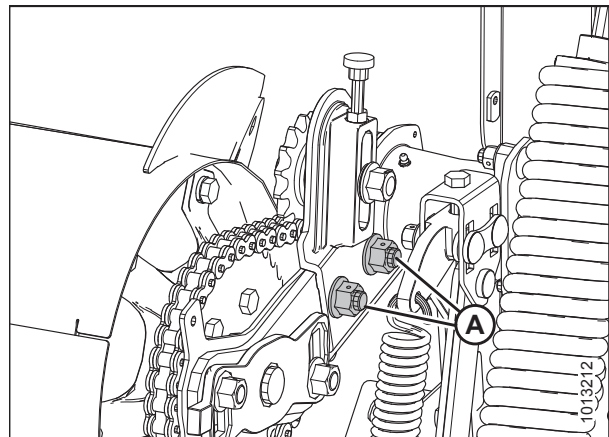
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz skrūves vītņēm (A).
- Uzlieciet paplāksni (B) un nostipriniet to ar skrūvi (A).



Attēls 5.83: Gliemežtransportiera piedziņa

- Gliemežtransportiera cilindra mezglu pārvietojiet uz lējuma pusi un pēc tam uzstādiet atpakaļ divas bultskrūves un uzgriežņus (A).
- Noņemiet klučus zem gliemežtransportiera.



Attēls 5.84: Gliemežtransportiera piedziņa

- Pagrieziet gliemežtransportieri atpakaļgaitā, lai novērstu ķēdes vajīgumu apakšējā ķēdes daļā.

SVARĪGI:

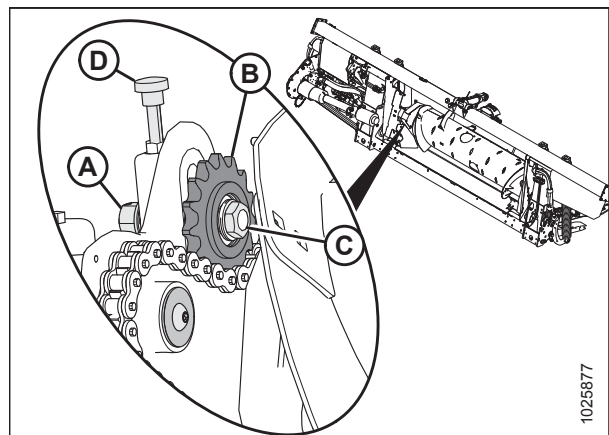
NEATSLĀBINIET plāno uzgriezni (C), kas atrodas pārejas ķēdesrāta vārpstas iekšpusē.

- Pagrieziet regulētāja iekška skrūvi (D) pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai pārvirzītu pārejas ķēdesratu (B), līdz ar pirkstiem to vairs **NEVAR CIEŠĀK PIEVILKT**.

SVARĪGI:

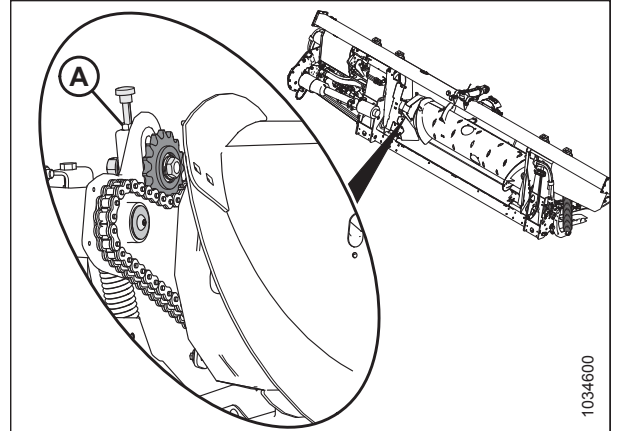
NEPIEVELCIET pārāk cieši.

- Pieveliciet pārejas uzgriezni (A) ar griezes momentu 258–271 Nm (190–200 lbf·ft).



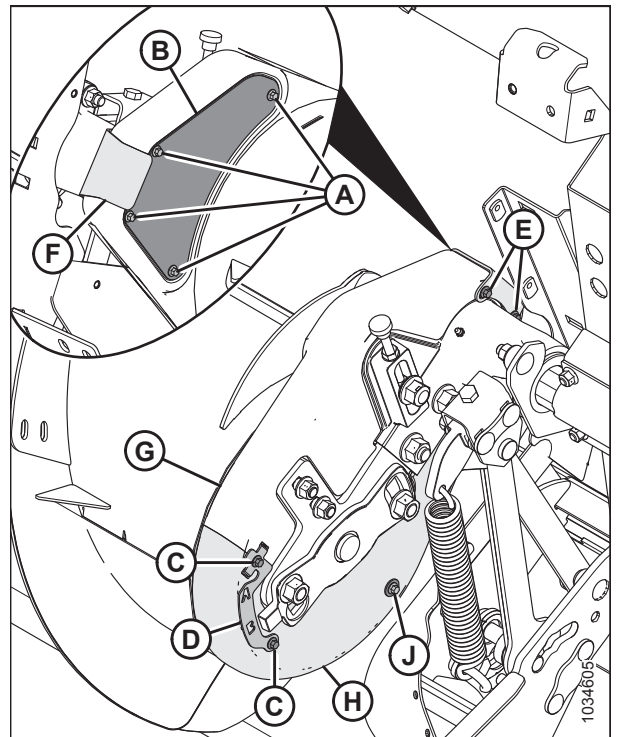
Attēls 5.85: Gliemežtransportiera piedziņa

10. Pievelciet pretuzgriezni (A).



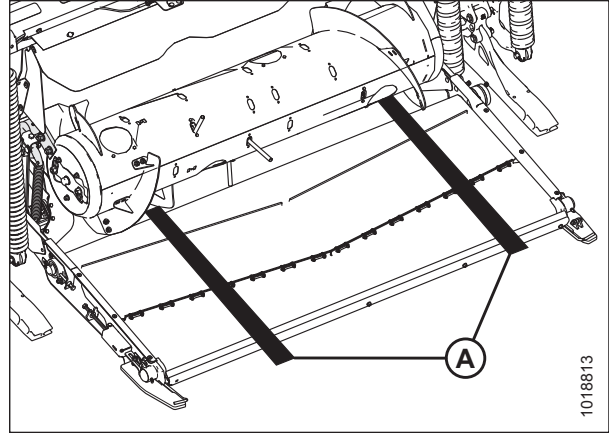
Attēls 5.86: Gliemežtransportiera piedziņa

11. Novietojiet apakšējo vāku (H) un nostipriniet to ar bultskrūvi un paplāksni (J).
12. Uzlieciet augšējo vāku (G). Piestipriniet augšējo un apakšējo vāku ar skavu / indikatoru (D) un bultskrūvēm (C).
13. Uztādiet apskates paneli (B) un nostipriniet to ar četrām bultskrūvēm (A). Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 2,7–4,1 Nm (24–36 lbf·in).
14. Uztādiet vāka stiprinājumu (F) un nostipriniet ar divām bultskrūvēm (E).



Attēls 5.87: Gliemežtransportieris

15. Noņemiet koka klučus (A) no padeves stiebru pacēlāja.



Attēls 5.88: Kluči zem gliemežtransportiera

5.7.6 Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņas lietošana

Gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņu uz FM200 var konfigurēt konkrētiem kombainiem un kultūraugu stāvokļiem. Norādījumus skatiet [4.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 325](#) par kombainu / kultūraugu konkrētām konfigurācijām.

5.7.7 Gliemežtransportiera pirksti

FM200 gliemežtransportierim ir ievēlami zari kultūraugu padevei uz kombaina padeves tvertni. Dažos apstākļos optimālai kultūraugu padošanai var būt nepieciešama pirkstu noņemšana vai uzstādīšana. Nomainiet visus nolietotos vai bojātos pirkstus.

Padeves gliemežtransportiera pirkstu noņemšana

! BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

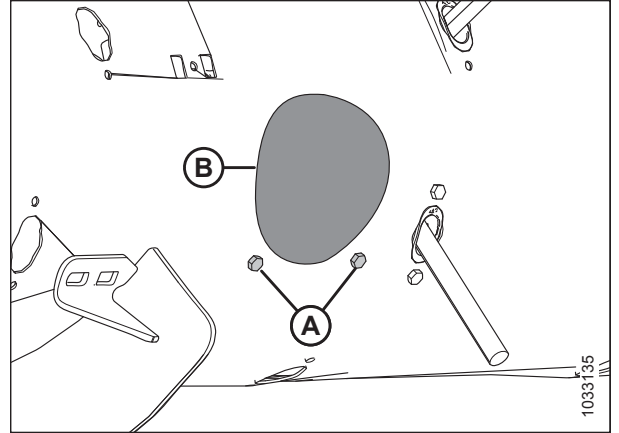
SVARĪGI:

Noņemot gliemežtransportiera pirkstus, strādājiet no ārpuses uz iekšu. Pārliecinieties, ka, pabeidzot šo darbu, abās gliemežtransportiera pusēs ir vienāds skaits pirkstu.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31](#).

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas uzstādīšanai atpakaļ.

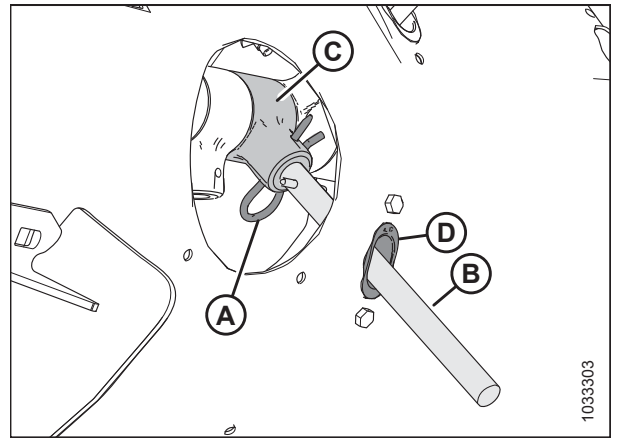


Attēls 5.89: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

6. Noņemiet saspraudes tapu (A). Izvelciet pirkstu (B) no pirksta turētāja (C).

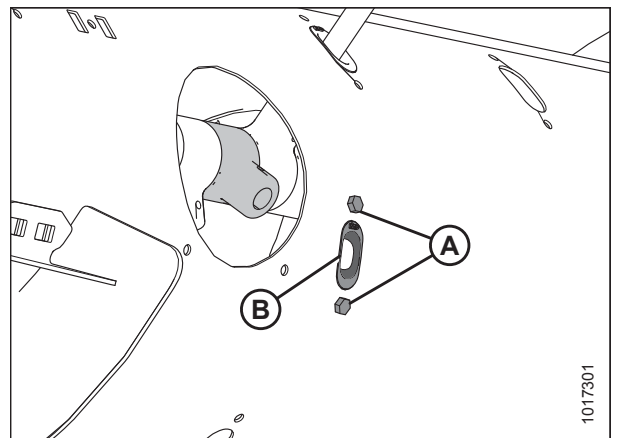
Iebīdiet pirkstu (B) caur vadīklu (D) un iebīdiet to cilindrā. Izvelciet pirkstu no cilindra piekļuves cauruma.

Ja pirksts ir laužts, izņemiet tā atliekas no turētāja (C) un no cilindra iekšpuses.



Attēls 5.90: Gliemežtransportiera pirksts

7. Izņemiet un saglabājiet divas bultskrūves (A) un T veida uzgriežņus (nav attēloti), kas piestiprina pirkstu vadotni (B) pie gliemežtransportiera. Izņemiet vadotni (B).



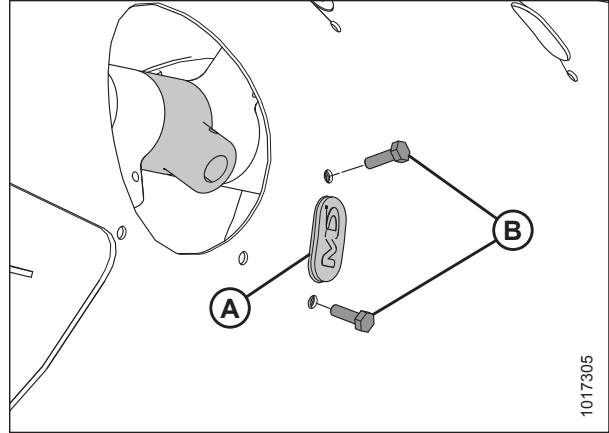
Attēls 5.91: Gliemežtransportiera pirksta caurums

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Uzlieciet noslēgu (A) uz cauruma no gliemežtransportiera iekšpuses. Nostipriniet ar divām M6 sešstūra galvas bultskrūvēm (B) un T veida uzgriežņiem. Pievelciet ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (B) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (B), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

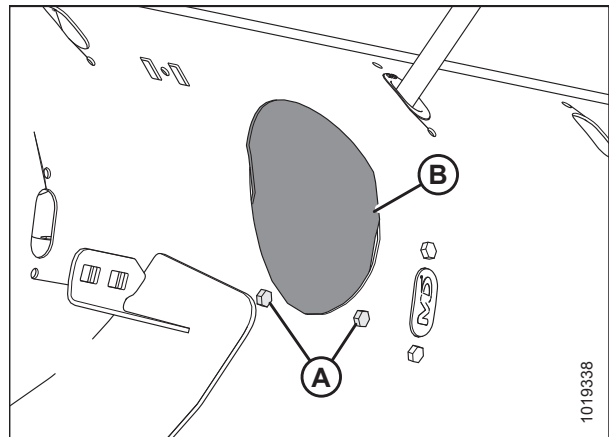


Attēls 5.92: Noslēgs

9. Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 5.93: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

Padeves gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšana

BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

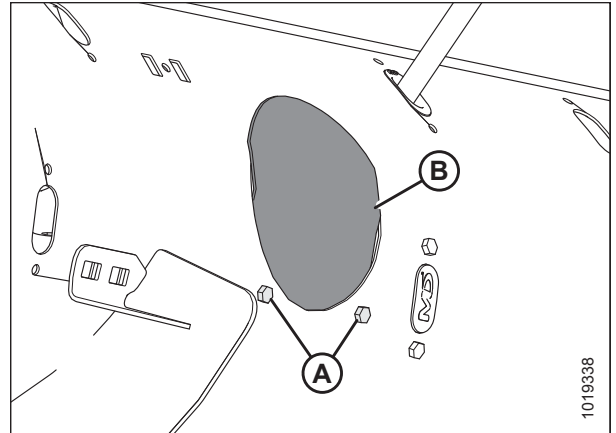
SVARĪGI:

Uzstādot papildu pirkstus, pārlicinieties, ka katrā gliemežtransportiera pusē ir uzstādīts vienāds skaits pirkstu.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Noņemiet bultskrūves (A) un piekļuves pārsegu (B), kas atrodas vistuvāk noņemamajam pirkstam. Saglabājiet detaļas uzstādīšanai atpakaļ.

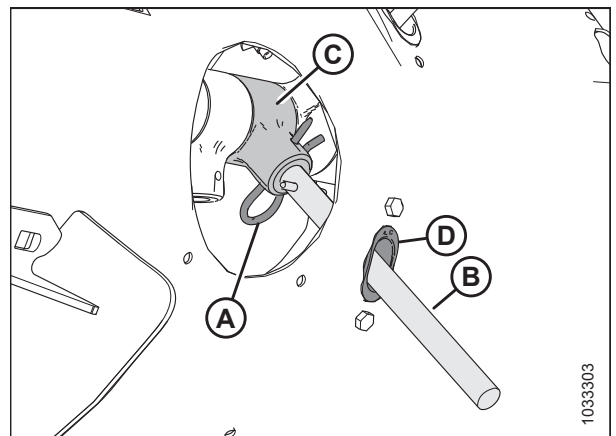


Attēls 5.94: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

5. Ja tiek nomainīts esošais gliemežtransportiera pirksts, skatiet darbību 6, lappuse 477, pretējā gadījumā pārejiet pie darbības 7, lappuse 477 lai saņemtu jaunu gliemežtransportiera pirkstu uzstādīšanas norādījumus.
6. Noņemiet saspraudes tapu (A). Izvelciet pirkstu (B) no pirksta turētāja (C).

Iebīdiet pirkstu (B) caur vadīklu (D) un iebīdiet to cilindrā. Izvelciet pirkstu no cilindra piekļuves cauruma.

Ja pirksts ir lauzts, izņemiet tā atliekas no turētāja (C) un no cilindra iekšpuses.



Attēls 5.95: Gliemežtransportiera pirksts

7. Izņemiet un saglabājiet divas bultskrūves (A) un T veida uzgriežņus (nav attēloti) no vadotnes (B). Izņemiet vadotni (B).
8. Uzstādiet vadotni (B) šādi:

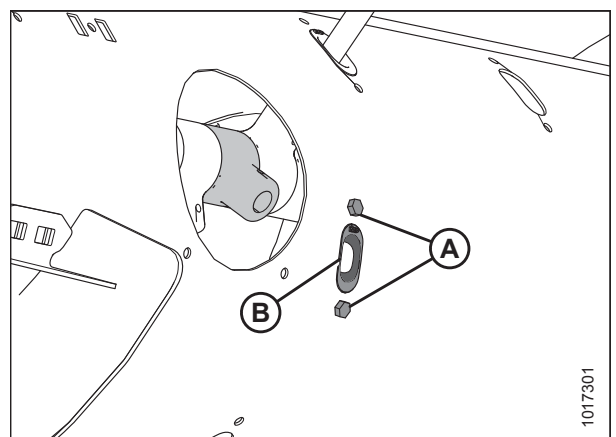
PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

Ievietojiet vadotni (B) no gliemežtransportiera iekšpuses un nostipriniet to ar bultskrūvēm (A) un T veida uzgriežņiem (nav parādīti).

SVARĪGI:

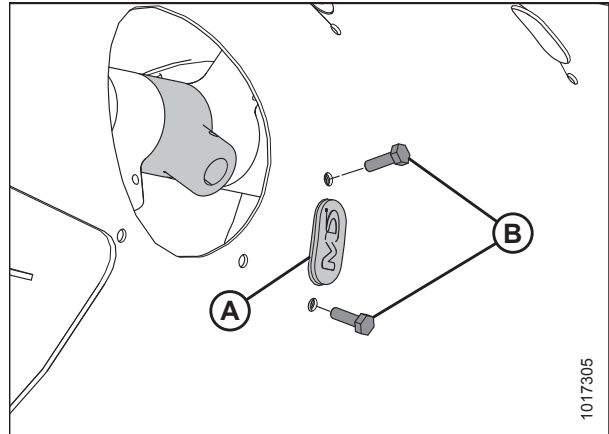
Nomainot viengabala pirkstu, vienmēr uzstādiet jaunu vadotni.



Attēls 5.96: Gliemežtransportiera pirksta caurums

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

9. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).
10. Pārejiet pie soļa [14, lappuse 478](#).
11. Izņemiet divas bultskrūves (B), T veida uzgriežņus (nav attēloti) un noslēgu (A).



Attēls 5.97: Gliemežtransportiera pirksta caurums

12. Uztādiet vadotni (B) šādi:

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas nolietojas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklāriet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).

Ievietojiet vadotni (B) no gliemežtransportiera iekšpuses un nostipriniet to ar bultskrūvēm (A) un T veida uzgriežņiem (nav parādīti).

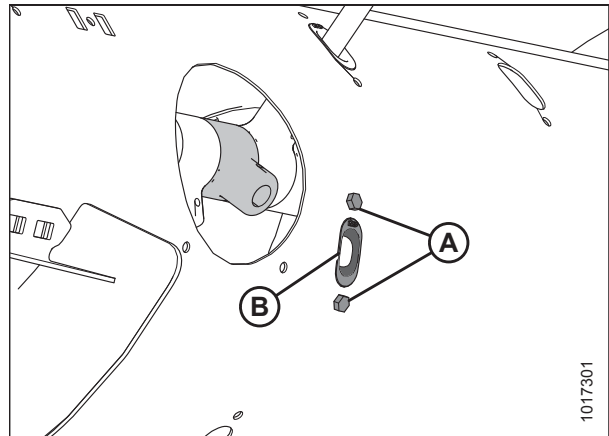
SVARĪGI:

Nomainot viengabala pirkstu, vienmēr uzstādiet jaunu vadotni.

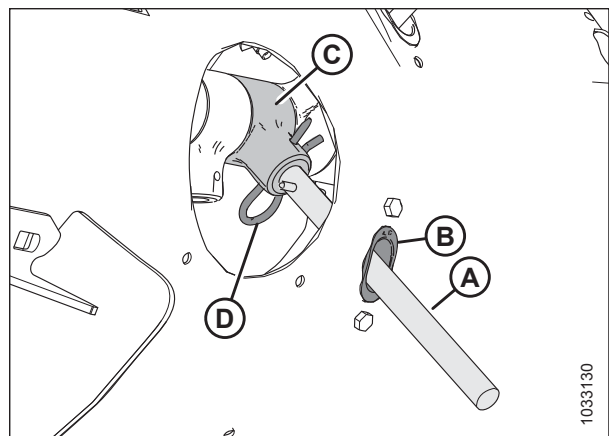
13. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).
14. Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) cilindra iekšpusē. Ievietojiet gliemežtransportiera pirkstu (A) uz augšu no vadotnes (B) apakšas un ievietojiet otru galu turētājā (C).
15. Nostipriniet pirkstu, ievietojot turētājā saspraudes tapu (D). Pārlicinieties, ka saspraudes tapas apaļais gals (S veida puse) ir vērsts pret gliemežtransportiera ķēdes piedziņas pusi. Pārlicinieties, ka saspraudes tapas slēgtais gals ir vērsts uz priekšu gliemežtransportiera rotācijas virzienā.

SVARĪGI:

Novietojiet saspraudes tapu pareizi, kā aprakstīts šajā darbībā, lai nepieļautu saspraudes tapas izkrišanu darbības laikā. Ja pirksti ir pazuduši, heders nevar pareizi padot kultūraugus kombinā. Pirksti, kas iekrīt cilindrā, var sabojāt iekšējās sastāvdaļas.



Attēls 5.98: Gliemežtransportiera pirksta caurums

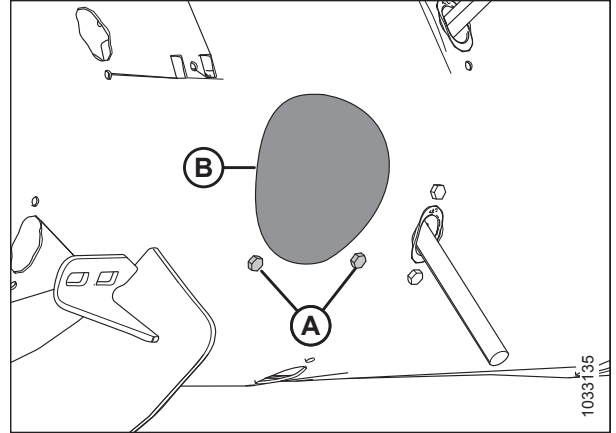


Attēls 5.99: Gliemežtransportiera pirksts

16. Ar bultskrūvēm (A) nostipriniet piekļuves pārsegu (B) norādītajā vietā. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu 9 Nm (80 lbf·in).

PIEZĪME:

Bultskrūvēm (A) ir uzlikta vītņu fiksatora kārtiņa, kas noliektas, ja skrūves tiek noņemtas. Ja atkārtoti uzstādāt bultskrūves (A), pirms uzstādīšanas uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu).



Attēls 5.100: Gliemežtransportiera piekļuves atveres pārsegs

Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices pārbaude

Šī procedūra paredzēta, lai pārbaudītu iestatījumu, kas nosaka, kur pirksti ir pilnībā izbīdīti no gliemežtransportiera.

PIEZĪME:

Parādīta gliemežtransportiera kreisā puse.



BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Pārbaudiet, vai indikators (C) ir iestatīts vienā un tajā pašā pozīcijā abos gliemežtransportiera galos.

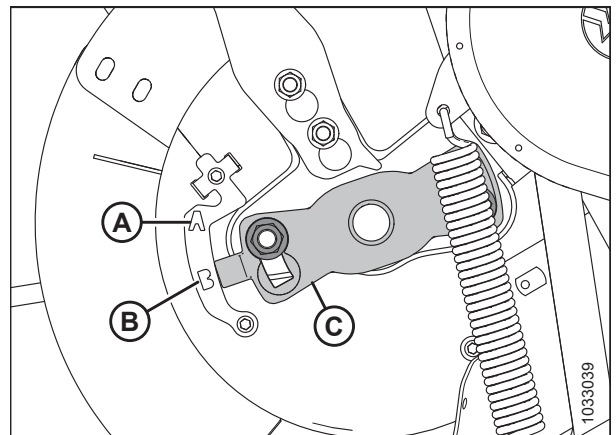
PIEZĪME:

Gliemežtransportiera zariem ir divas dažādas pagarināšanas pozīcijas: **A** un **B**. Pozīciju **A** izmanto rapsim, un pozīciju **B** izmanto graudiem. Indikatora rūpnīcas iestatījums ir pozīcija **B**.

SVARĪGI:

Lai nepieļautu neatgriezeniskus gliemežtransportiera bojājumus, ir ļoti svarīgi, lai abās pusēs būtu vienāds iestatījums.

6. Lai regulētu indikatora pozīciju, skatiet *Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana, lappuse 480*.
7. Atslēdziet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 32*.



Attēls 5.101: Gliemežtransportiera zaru laiknoteice — parādīta gliemežtransportiera kreisā puse

Gliemežtransportiera pirkstu laiknoteices regulēšana

Lai regulētu gliemežtransportiera pirkstu laiknoteici, veiciet šādas darbības:

PIEZĪME:

Parādīta gliemežtransportiera kreisā puse.

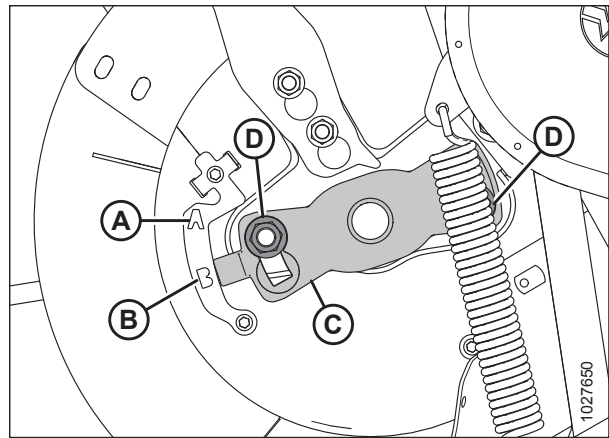
⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Novietojiet pirkstu laiknoteices indikatoru (C) gliemežtransportiera galā. Gliemežtransportiera zariem ir divas pagarināšanas pozīcijas: pozīcija A un pozīcija B.
6. Atslābiniet uzgriežņus (D) un noregulējiet pirkstu laiknoteices indikatoru (C) vēlamajā pozīcijā.

SVARĪGI:

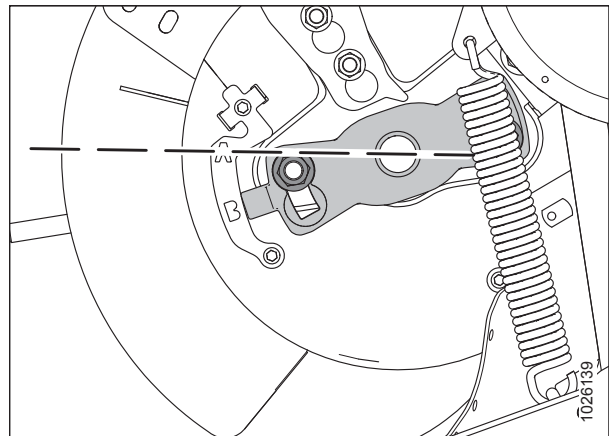
Laiknoteices indikatoram abos gliemežtransportiera galos jābūt iestatītam vienā un tajā pašā pozīcijā; pretējā gadījumā gliemežtransportieris tiek neatgriezeniski sabojāts.



Attēls 5.102: Gliemežtransportiera zaru laiknoteices indikators

PIEZĪME:

Ja pirkstu laiknoteices indikators ir novietots pozīcijā A, tas nozīmē, ka šajā brīdī gliemežtransportiera pirksti ir pilnībā izbīdīti. Tas ļauj kultūraugu satvert un atlaist agrāk, pirms tas nonāk padeves tvertnē. Šo iestatījumu vislabāk izmantot rapsim vai kupliem kultūraugiem.

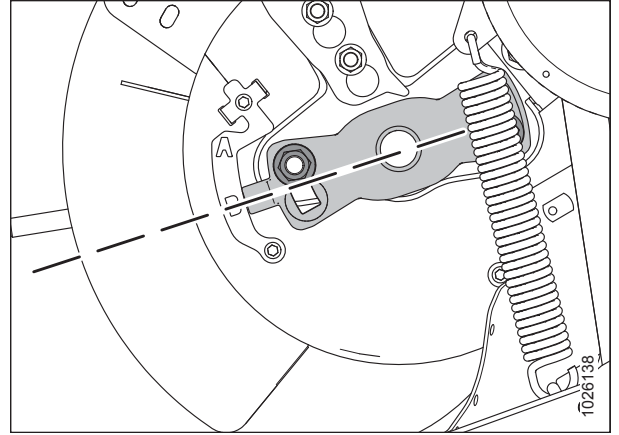


Attēls 5.103: Gliemežtransportiera pozīcija A

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

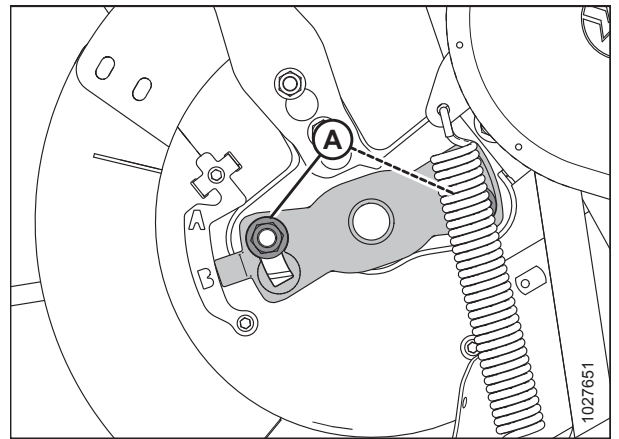
PIEZĪME:

Ja indikators ir novietots pozīcijā **B**, tas nozīmē, ka šajā brīdī gliemežtransportiera pirksti ir pilnībā izbīdīti. Tas ļauj kultūraugu satvert un atlaist vēlāk, pirms tas nonāk padeves tvertnē. Šo iestatījumu vislabāk izmantot graudiem vai pupiņām.



Attēls 5.104: Gliemežtransportiera pozīcija B

9. Pievelciet uzgriežņus (A), ja regulēšana ir pabeigta. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 92–138 Nm (68–102 lbf·ft).
10. Atslēdziet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 32](#).



Attēls 5.105: Gliemežtransportiera zaru laiknoteices indikators

5.8 Nazis

BRĪDINĀJUMS

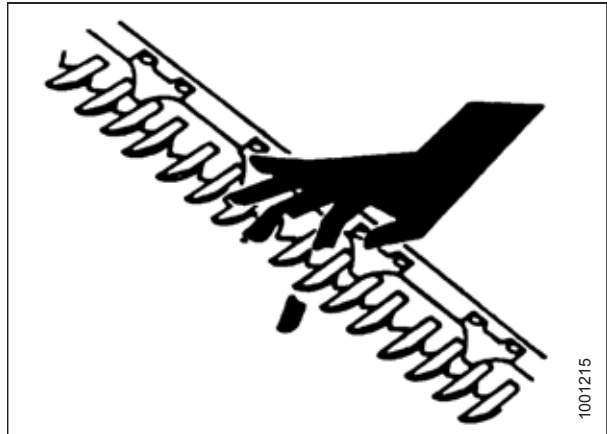
Nekad netuviniet rokas zonai starp aizsargiem un nazi.

UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms mašīnas apkopes vai piedziņas pārsegu atvēršanas skatiet [5.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 421](#).



Attēls 5.106: Izkopts radītais apdraudējums

5.8.1 Naža sekcijas nomaiņa

Katru dienu pārbaudiet nažu sekcijas un pārlicinieties, ka tās ir stingri pieskrūvētas pie naža aizmugures un nav nodilušas vai sabojātas (nolietotās un bojātās sekcijas atstāj nenoplautus augus). Nolietotās vai bojātās sekcijas var nomainīt, nenonemot nazi no izkaptis.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

BRĪDINĀJUMS

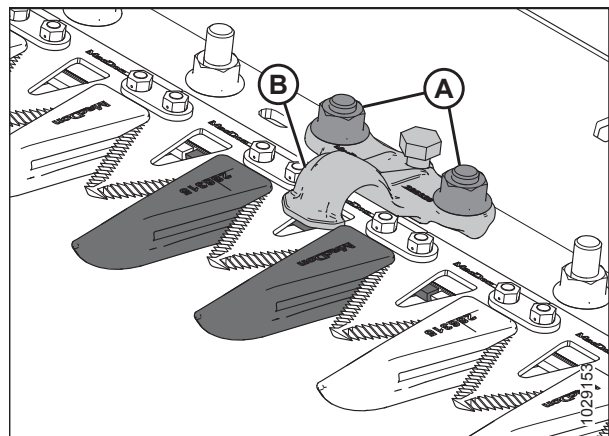
Strādājot ap izkapti, ievērojiet piesardzību. Naža sekcijas ir asas un var radīt nopietnus ievainojumus. Strādājot netālu no naža sekcijām vai naža vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

SVARĪGI:

Pļaušanas kvalitāte var pasliktināties, ja vienam un tam pašam nazim tiek izmantotas sekcijas ar smalkiem un rupjiem zobiem.

2. Ja ir piespiedējs, noņemiet uzgriežņus (A) un piespiedēju (B), lai piekļūtu naža sekcijai.



Attēls 5.107: Izkaptis

3. Noņemiet bulskrūves un uzgriežņus (B). Pieglabājiet detaļas.

PIEZĪME:

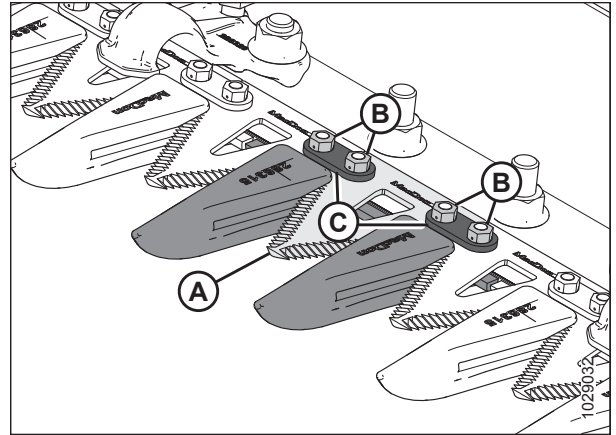
Lai piekļūtu detaļām, nepieciešamības gadījumā velciet naža gājienu.

4. Attiecībā uz sekcijām, kas atrodas tuvu piedziņas galam, noņemiet stieņus (C) un paceliet naža sekciju (A) no naža aizmugurējā stienā.
5. Notīriet netīrumus no naža aizmugurējā stienā un novietojiet jauno naža sekciju uz naža aizmugurējā stienā.
6. Sekcijām, kas atrodas tuvu piedziņas galam, mainiet stienu (C) novietojumu.
7. Uzlieciet bulskrūves un uzgriežņus (B).

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka bulskrūvju galviņas pilnībā iebīdītas iegarenajos caurumos naža aizmugurējā stienī.

8. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 12 Nm (9 lbf ft).



Attēls 5.108: Izkopts

5.8.2 Naža noņemšana



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.



BRĪDINĀJUMS

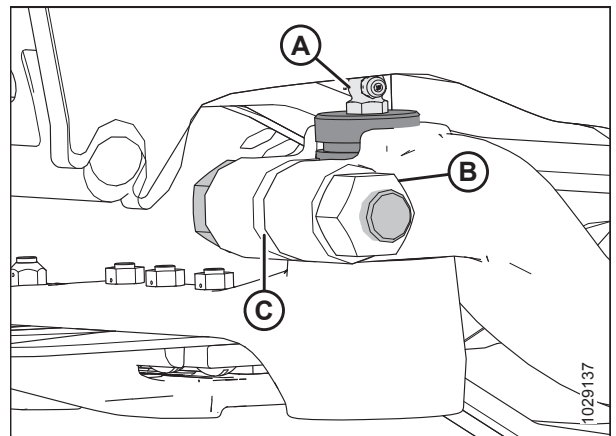
Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Manuāli pārvietojiet nazi gājiena diapazona vidusdaļā.
3. Notīriet vietu ap naža galvu.
4. Noņemiet eļļošanas nipelī (A) no tapas.

PIEZĪME:

Noņemot eļļošanas nipelī, vēlāk būs vieglāk atkal uzlikt naža galvas tapu.

5. Izņemiet bulskrūvi un uzgriezni (B).
6. Ievietojiet skrūvgriezi vai kaltu ligzdā (C), lai mazinātu slodzi uz naža galvas tapu.
7. Izmantojiet skrūvgriezi vai kaltu, lai tapas rievā pavirzītu tapu uz augšu, līdz tapa vairs nesaskaras ar naža galvu.



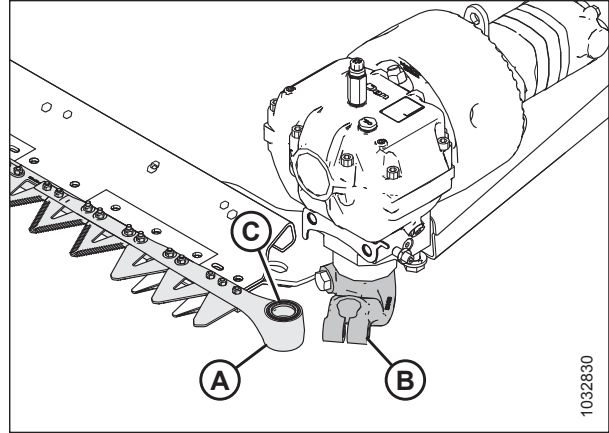
Attēls 5.109: Naža galva

- Bīdiet naža mezglu (A) uz iekšpusi, līdz tas netraucē piedziņas svirai (B).

PIEZĪME:

Attēlā rāmja daļas ir paslēptas, lai parādītu naža galvas sastāvdaļas.

- Ja vien tas netiek nomainīts, noslēdziet naža galvas gultni (C) ar plastmasu vai lentu, lai pasargātu no netīrumiem un gružiem.
- Izvelciet naža piedziņas sviru (B) ārējā pozīcijā, lai atbrīvotu vietu nazim.



Attēls 5.110: Kreisā naža galva

5.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

- Pilnībā paceliet tītavas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
- Noņemiet nazi. Norādījumus skatiet *5.8.2 Naža noņemšana, lappuse 483*.

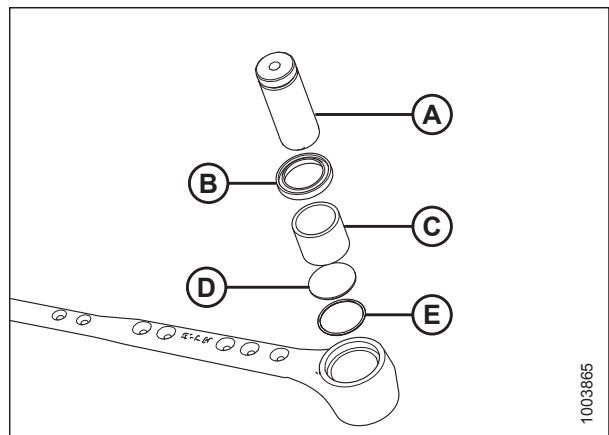
PIEZĪME:

Tā kā gultnis tiek nomainīts, gultņa aizsardzībai nav nepieciešams ietīt naža galvu.

- Izmantojiet instrumentu ar plakānu galu, kam ir tāds pats diametrs kā tapai (A). Pieskarieties blīvei (B), gultnim (C), aizbāznim (D) un gredzenblīvei (E) no naža galvas apakšpusēs.

PIEZĪME:

Blīvi (B) var nomainīt, nenoņemot gultni. Mainot blīvi, pārbaudiet tapas un adatas gultņu nodilumu un, ja nepieciešams, nomainiet.



Attēls 5.111: Naža galvas gultņa bloks

5.8.4 Naža galvas gultņa uzstādīšana

1. Ievietojiet gredzenblīvi (E) un spraudni (D) naža galvā.

SVARĪGI:

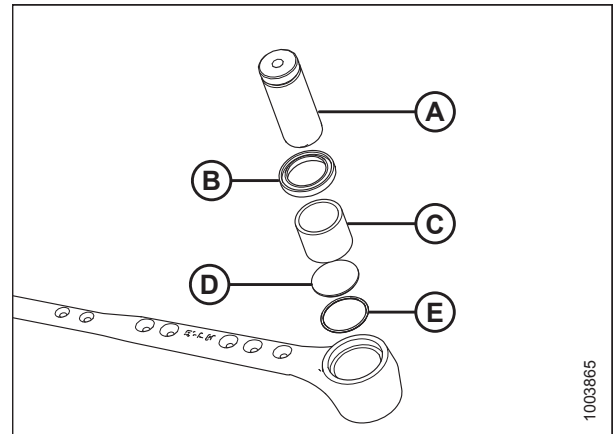
Uzstādiet gultni ar apzīmogotu galu (galu ar identifikācijas marķējumu) uz augšu.

2. Izmantojiet instrumentu ar plakanu galu (A) ar tādu pašu aptuveno diametru kā gultnim (C) un spiediet gultni naža galvā, līdz gultņa augšdaļa ir vienā līmenī ar naža galvas soli.
3. Ievietojiet blīvi (B) naža galvā ar blīvējošo daļu uz āru.

SVARĪGI:

Lai novērstu priekšlaicīgu naža galvas vai naža piedziņas kārbas atteici, nodrošiniet, ka naža galvas tapa un adatas gultnis viens otram cieši pieguļ; tas attiecas arī uz naža galvas tapu un izvades sviru.

4. Uzstādiet nazi. Norādījumus skatiet [5.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 485](#).



Attēls 5.112: Naža galvas gultņa bloks

5.8.5 Naža uzstādīšana



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.



BRĪDINĀJUMS

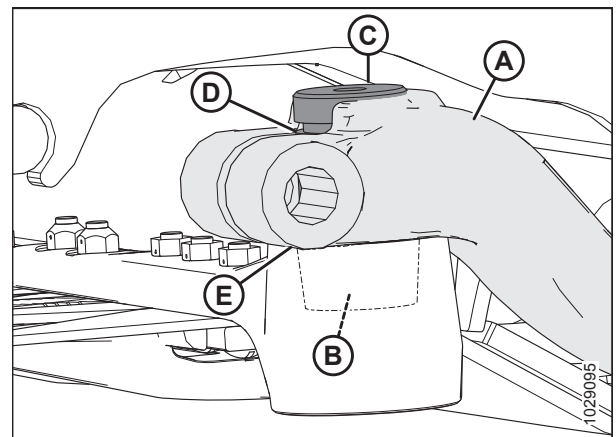
Noņemšanas laikā nostājieties naža aizmugurē, lai samazinātu traumu risku, ko rada griezējmalas. Rīkojoties ar nazi, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Iebīdīet nazi paredzētajā vietā un salāgojiet naža galvu ar piedziņas sviru (A).
3. Pirms naža galvas tapas uzstādīšanas pārlicinieties, ka gultņa dobums (B) ir piepildīts ar smērvielu, lai novērstu gaisa iekļūšanu dobumā.

PIEZĪME:

Lai atvieglotu naža galvas tapas (C) uzstādīšanu, vispirms noņemiet no tapas eļļošanas nipelī.

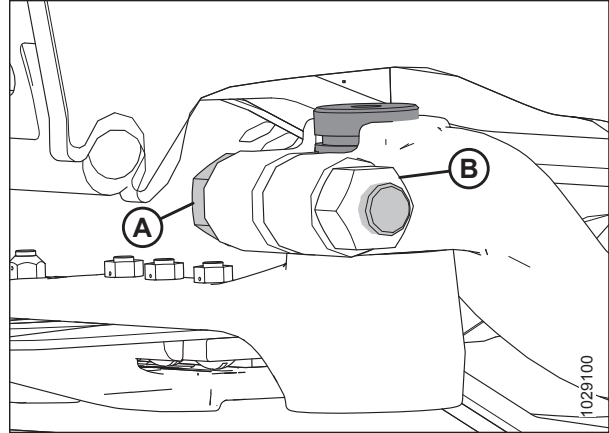
4. Uzstādiet naža galvas tapu (C) caur piedziņas sviru un tad naža galvā.
5. Novietojiet tapu tā, lai grope (D) ir 2 mm (5/64 collas) virs piedziņas sviras.



Attēls 5.113: Naža galva

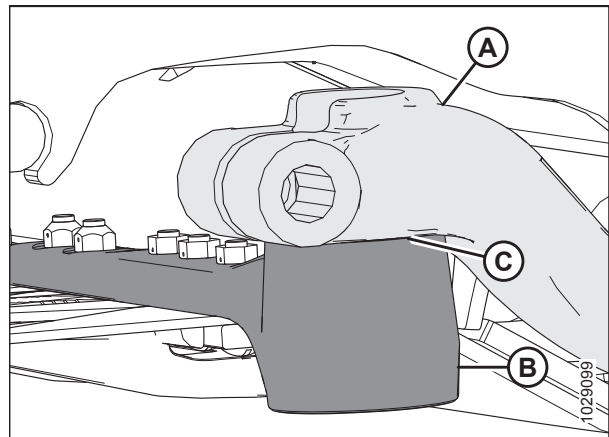
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Nostipriniet tapu ar M16 x 85 mm sešstūra bultskrūvi (A) un sešstūra uzgriezni (B). Uzlieciet bultskrūvi no sviras iekšpuses un paplāksni starp uzgriezni un sviru. Pievelciet bultskrūvi ar griezes momentu 220 Nm (162 lbf·ft).



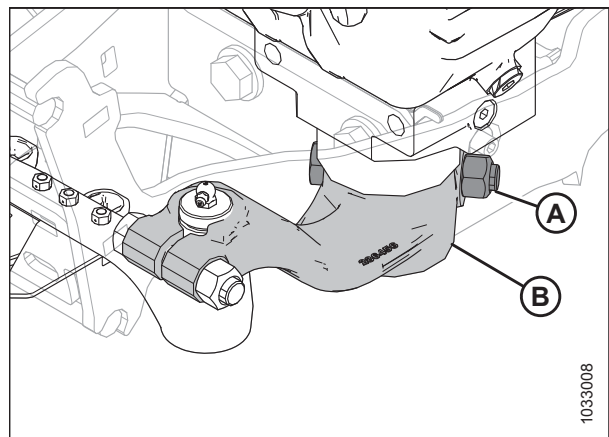
Attēls 5.114: Naža galva

- Manuāli pavelciet nazi līdz kustības iekšējai robežai un pārļiecinieties, ka starp piedziņas sviru (A) un naža galvu (B) ir 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 collas) atstarpe (C).
- Ja nav nepieciešama regulēšana, pārejiet pie darbības [13. lappuse 487.](#)
- Ja nepieciešama regulēšana, novietojiet piedziņas sviru (A) vistālākajā ārējā pozīcijā.



Attēls 5.115: Naža galva

- Atslābiniet uzgriezni (A).
- Virziet piedziņas sviru (B) uz rietsavienojumu vārpstu, lai panāktu 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 collas) atdalīšanos.
- Pievelciet uzgriezni ar griezes momentu 220 Nm (162 lbf·ft).



Attēls 5.116: Naža galva

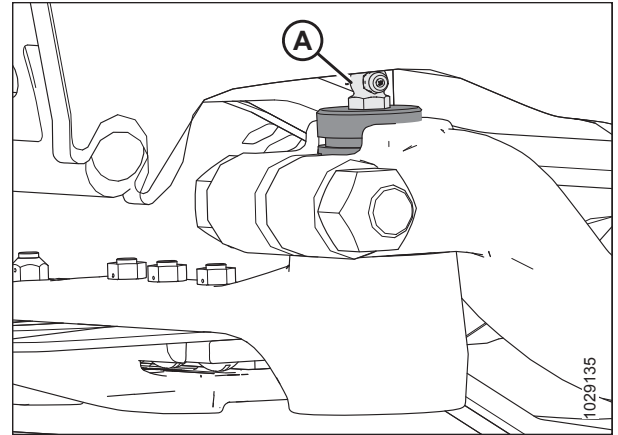
13. Uzstādiet atpakaļ eļļošanas nipelī (A) (ja tas iepriekš noņemts) un lēnām uzklājiet smērvielu uz naža galvas, līdz tiek novērota **NELIELA** naža galvas kustība uz leju.

PIEZĪME:

Ja gultņa dobumā ir ierauts gaiss, naža galva sāk virzīties uz leju, pirms tā ir piepildīta ar smērvielu.

SVARĪGI:

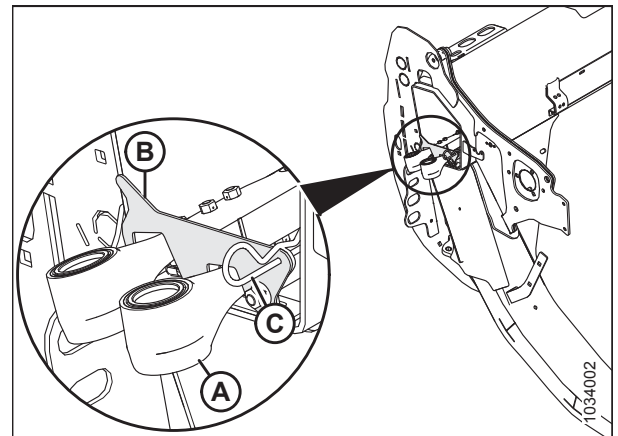
Pārmērīgi **NEEĻĻOJIET** naža galvu. Pārmērīgas ieeļļošanas rezultātā nazis izslīd no paredzētās vietas, kā dēļ pārmērīgi uzkarst aizsargi un rodas piedziņas sistēmu pārslodze. Ja ir ieeļļots par daudz, noņemiet eļļošanas nipelī, lai mazinātu spiedienu.



Attēls 5.117: Naža galva

5.8.6 Rezerves naži

Divus rezerves nažus (A) var glabāt hedera aizmugurējā caurulē labajā galā. Pārliedziniet, ka rezerves naži ir nostiprināti vietā ar aizdari (B) un saspraudes tapu (C).



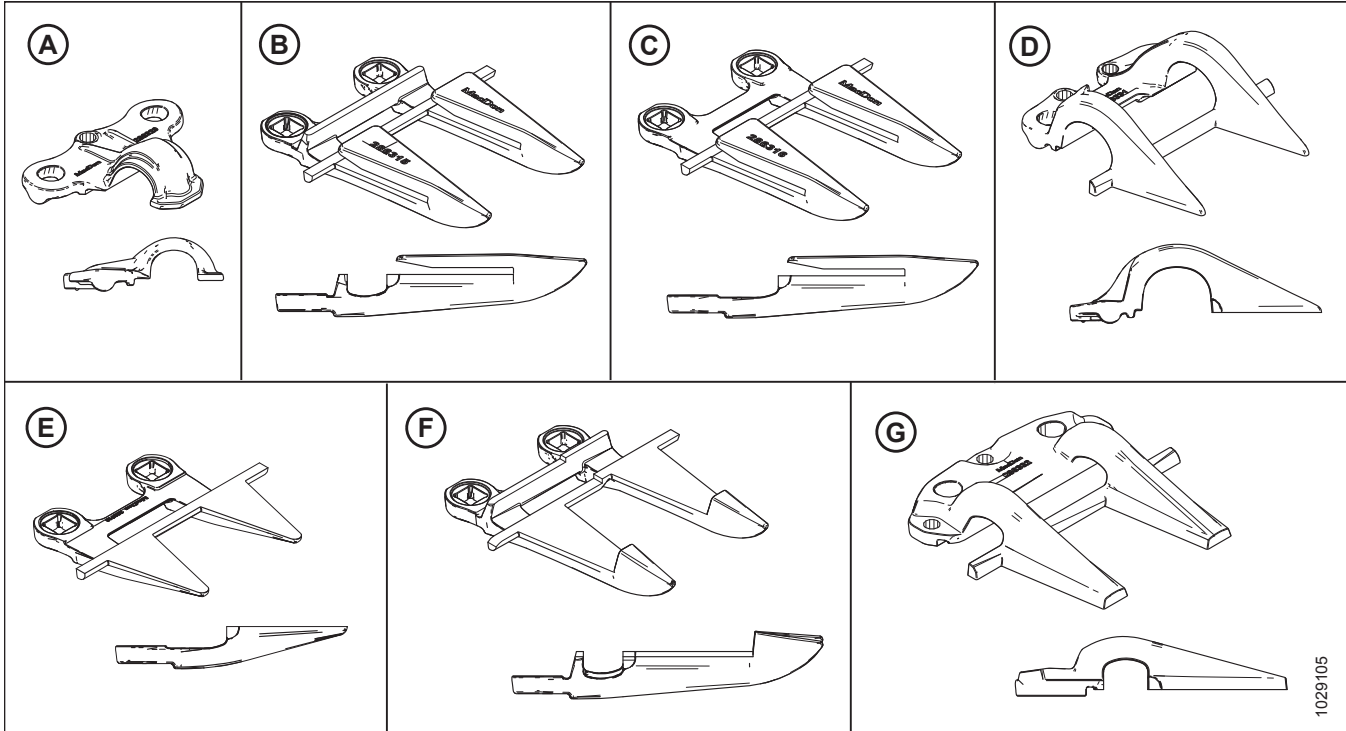
Attēls 5.118: Rezerves naži

5.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji

Smaila aizsarga konfigurācijās tiek izmantoti šādi nažu aizsargi un piespiedēji:

PIEZĪME:

Smailu nažu aizsargu konfigurācijām ir nepieciešami divi īsu nažu aizsargi; pa vienam katrā izkapt galā.



Attēls 5.119: Aizsargu un piespiedēju veidi, ko izmanto smailo nažu aizsargu konfigurācijās

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)⁵⁸

E — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)⁵⁹

G — smails centra piespiedējs (MD #286332)⁶⁰

B — smails naža aizsargs (MD #286315)

D — īss naža piespiedējs (MD #286331)

F — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)⁶⁰

Aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi dažādos hederos. Nomainot smailus aizsargus un piespiedējus, pārlicinieties, ka darāt to pareizā secībā atbilstoši savam hederam. Turpmāk sniegta informācija par dažādām konfigurācijām:

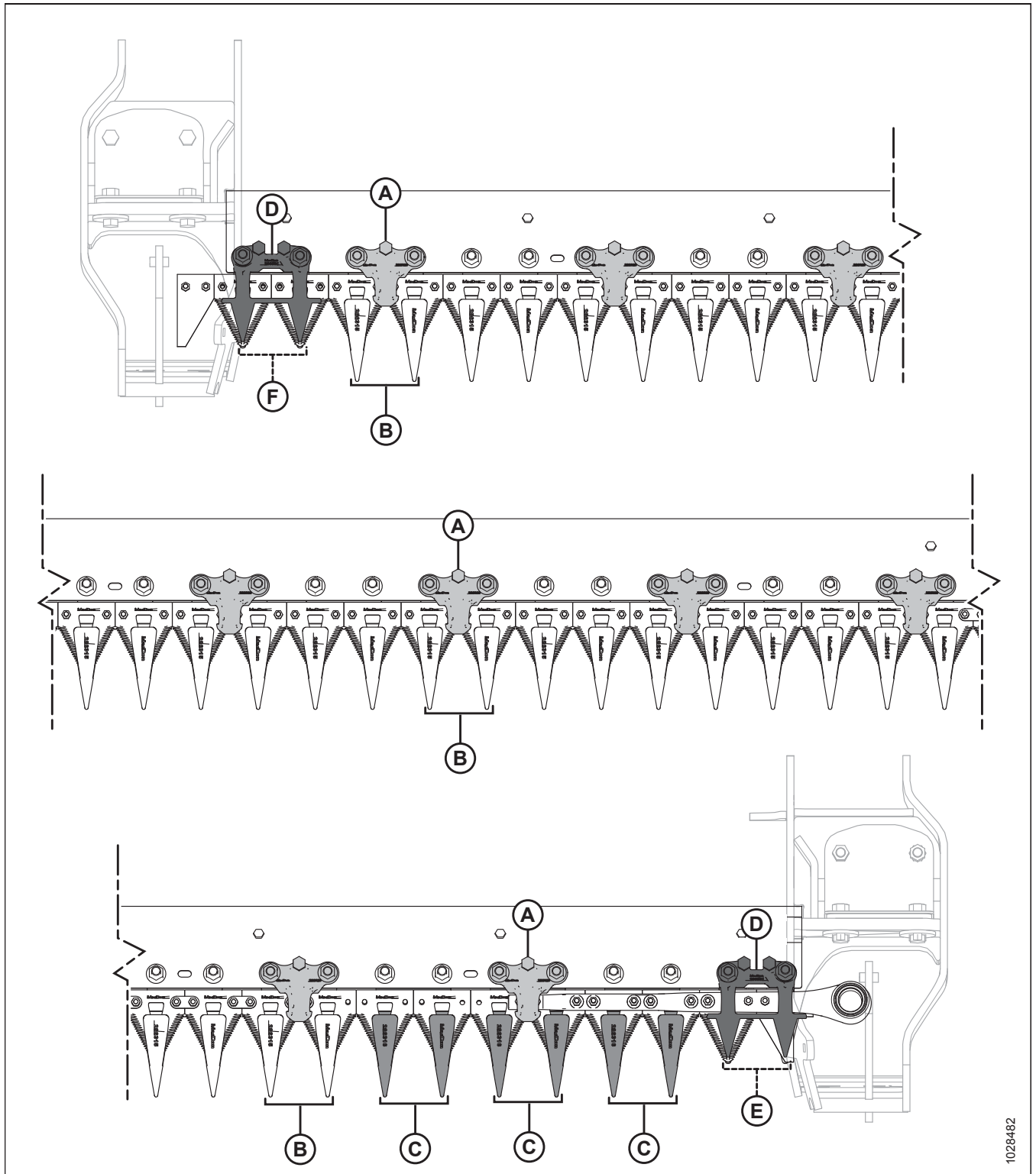
- *Smaili naža aizsargi viena naža hederos, lappuse 489*
- *Smaili nažu aizsargi FD240 dubulto nažu hederos, lappuse 491*
- *Smaili nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos, lappuse 492*
- *Smaili nažu aizsargi FD250 dubulto nažu hederos, lappuse 494*

58. Uzstādīts pozīcijās 2, 3 un 4 piedziņas pusē(-s). Skatiet *Smailu nažu aizsargu nomainīšana, lappuse 497* uzzīnai.

59. Uzstādīts pozīcijā 1 piedziņas pusē(-s). Viena naža hederos izmanto standarta aizsargu (MD #286318) labajā galā.

60. Tikai dubulto nažu hederos.

Smaili naža aizsargi viena naža hederos



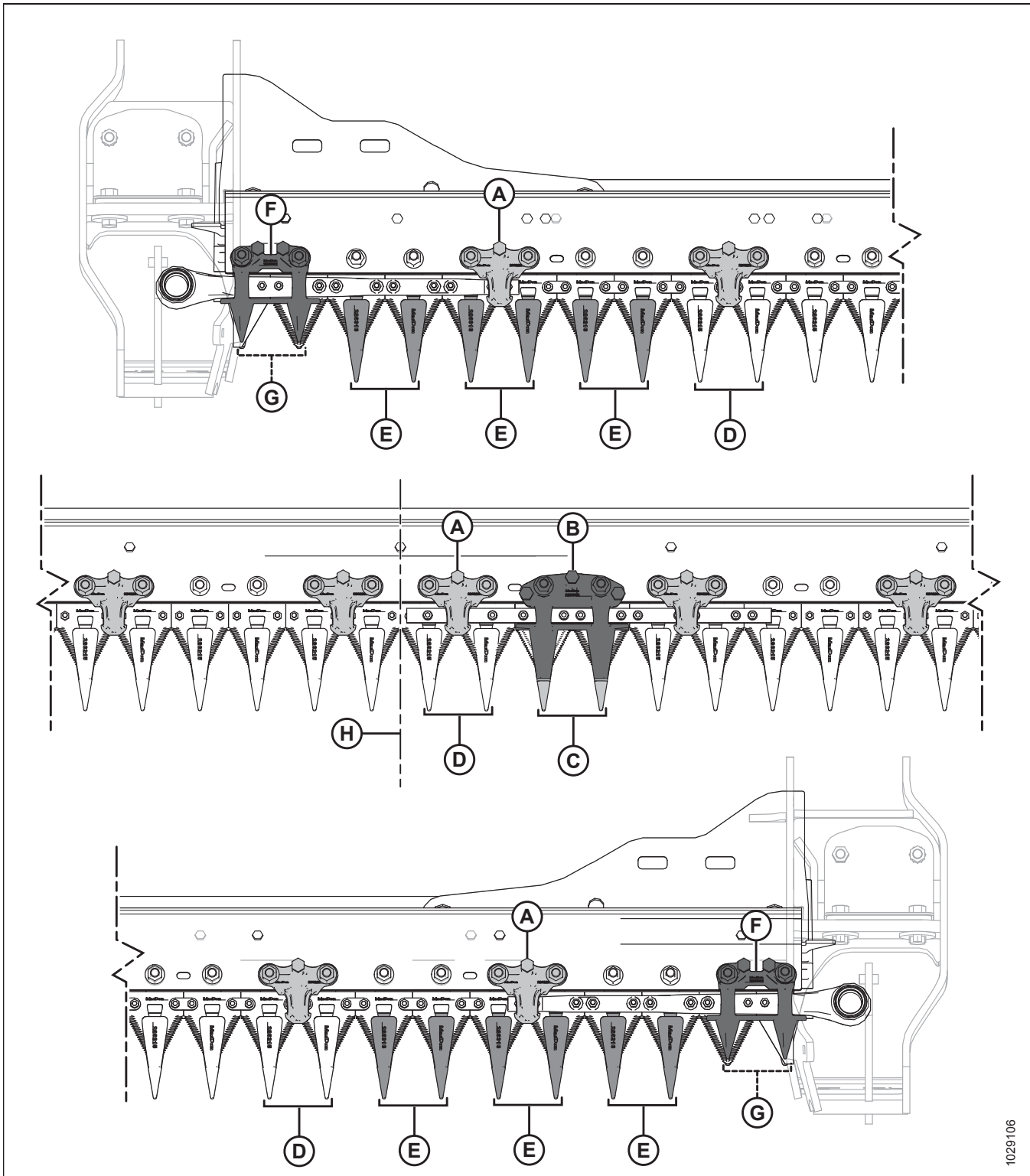
Attēls 5.120: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — viena naža hederi

A — smails piespiedējs (MD #286329)
 C — smaila naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)
 E — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails naža aizsargs (MD #286315)
 D — īss naža piespiedējs (MD #286331)
 F — īss naža aizsargs (MD #286318)

1028482

Smailu nažu aizsargi FD235 dubulto nažu hederos



1029106

Attēls 5.121: Smailu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD235 dubulto nažu hederos

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)

E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

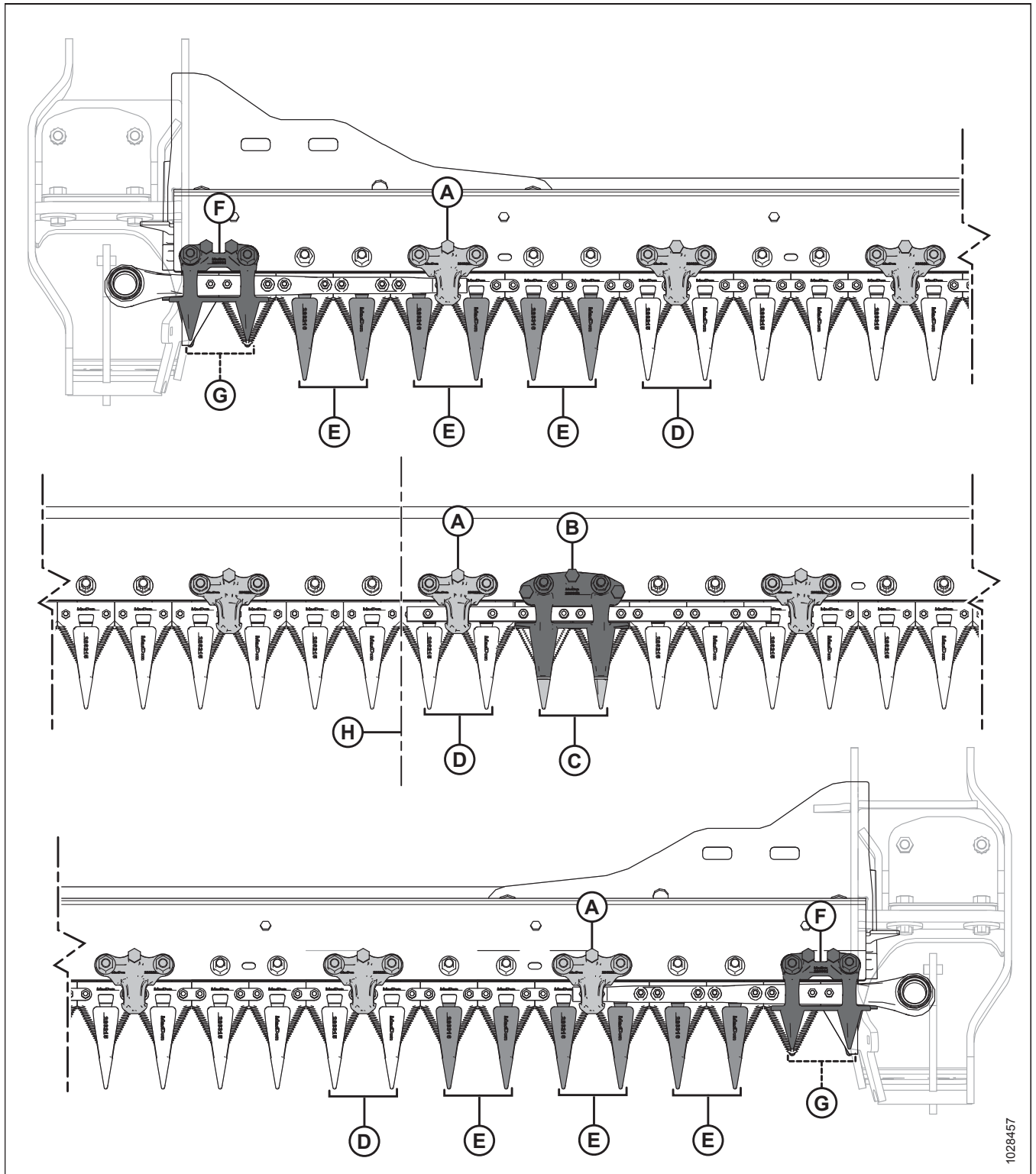
B — smails centra piespiedējs (MD #286332)

D — smails naža aizsargs (MD #286315)

F — īss naža piespiedējs (MD #286331)

H — hedera centrs

Smaili nažu aizsargi FD240 dubulto nažu hederos

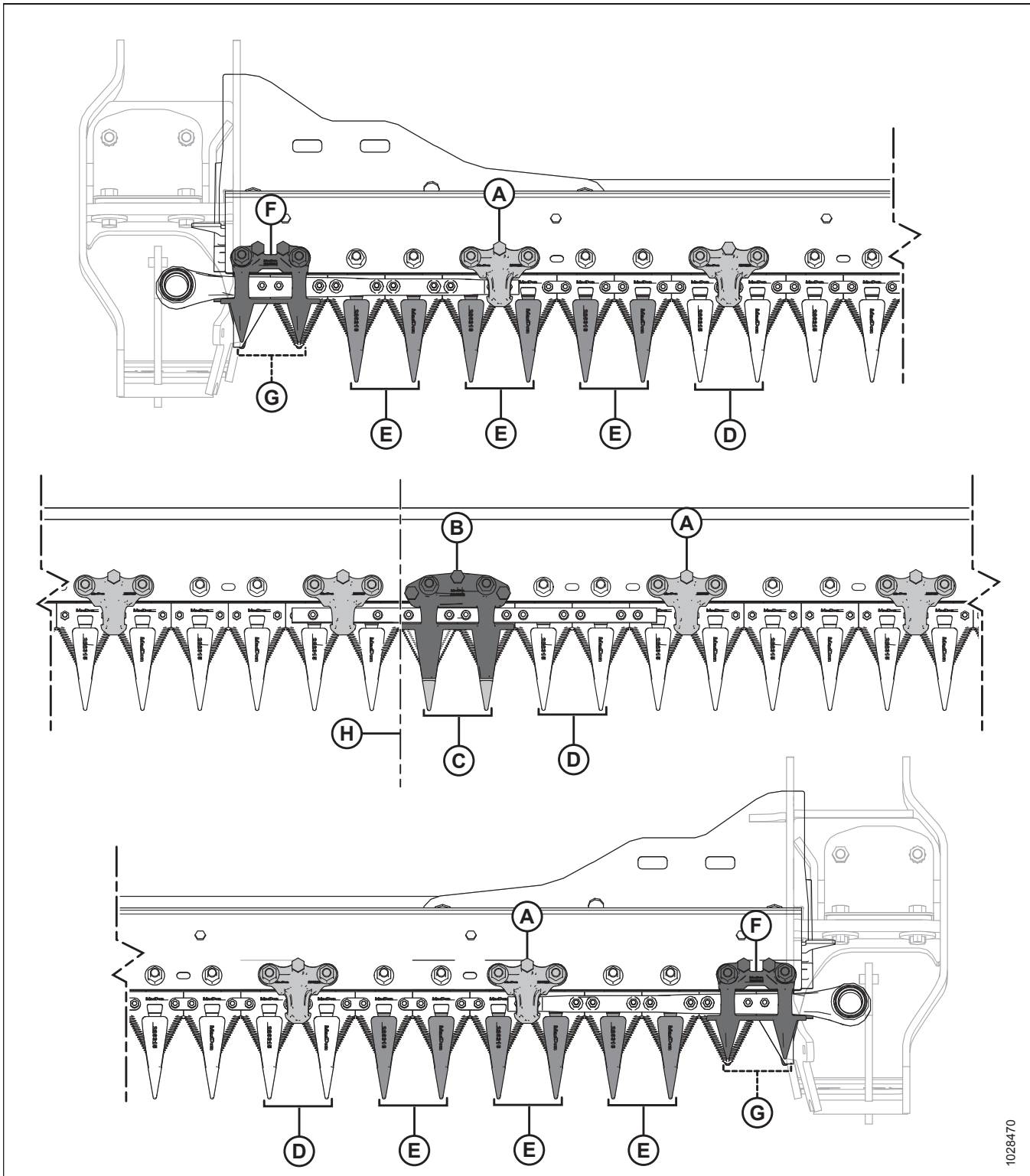


Attēls 5.122: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD240 dubulto nažu hederis

- A — smails piespiedējs (MD #286329)
- C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)
- E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)
- G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

- B — smails centra piespiedējs (MD #286332)
- D — smails naža aizsargs (MD #286315)
- F — īss naža piespiedējs (MD #286331)
- H — hederis centrs

Smaili nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos



1028470

Attēls 5.123: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD241 dubulto nažu hederis

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)

E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

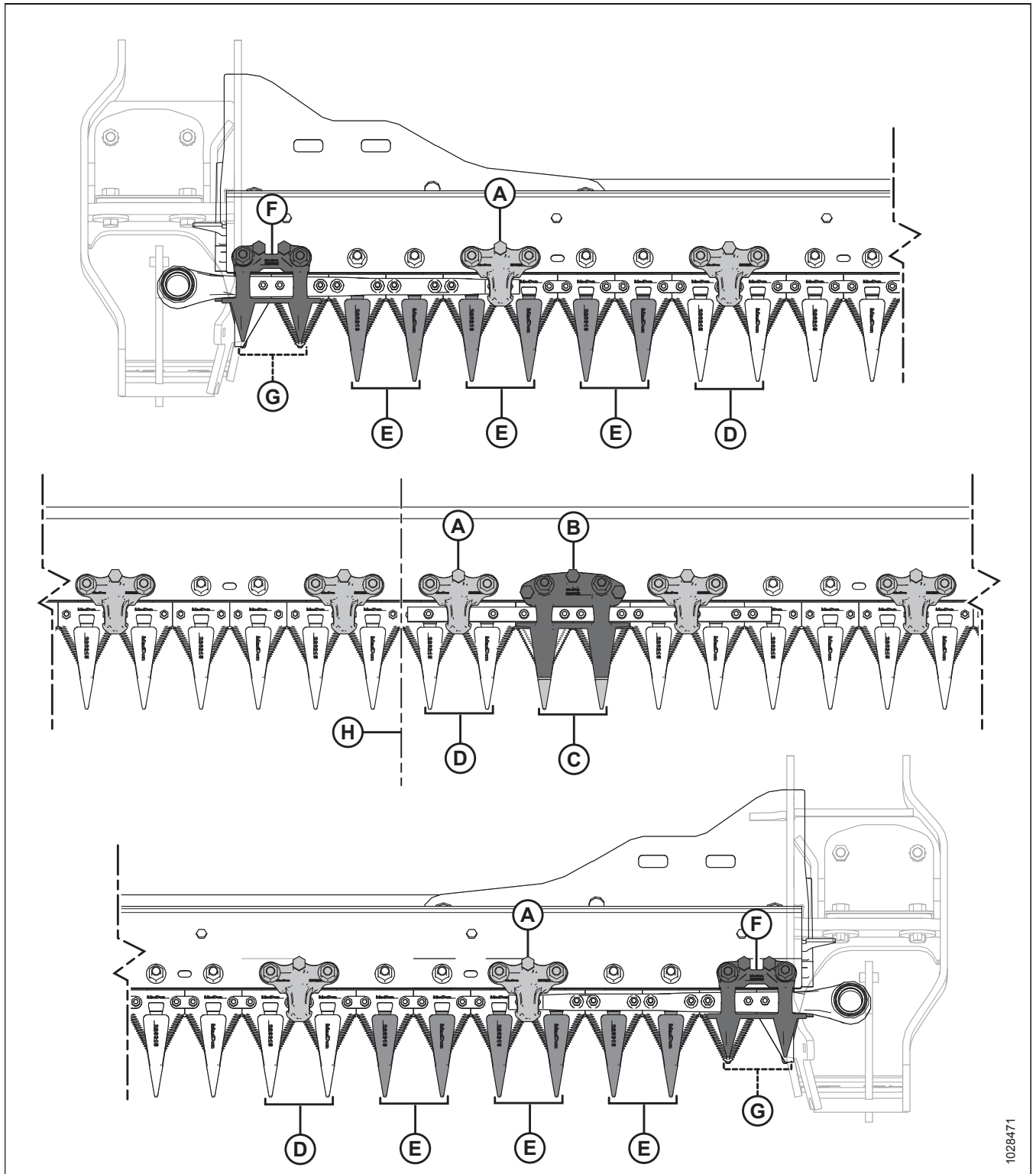
B — smails centra piespiedējs (MD #286332)

D — smails naža aizsargs (MD #286315)

F — īss naža piespiedējs (MD 286331)

H — hedera centrs

Smaili nažu aizsargi FD245 dubulto nažu hederos

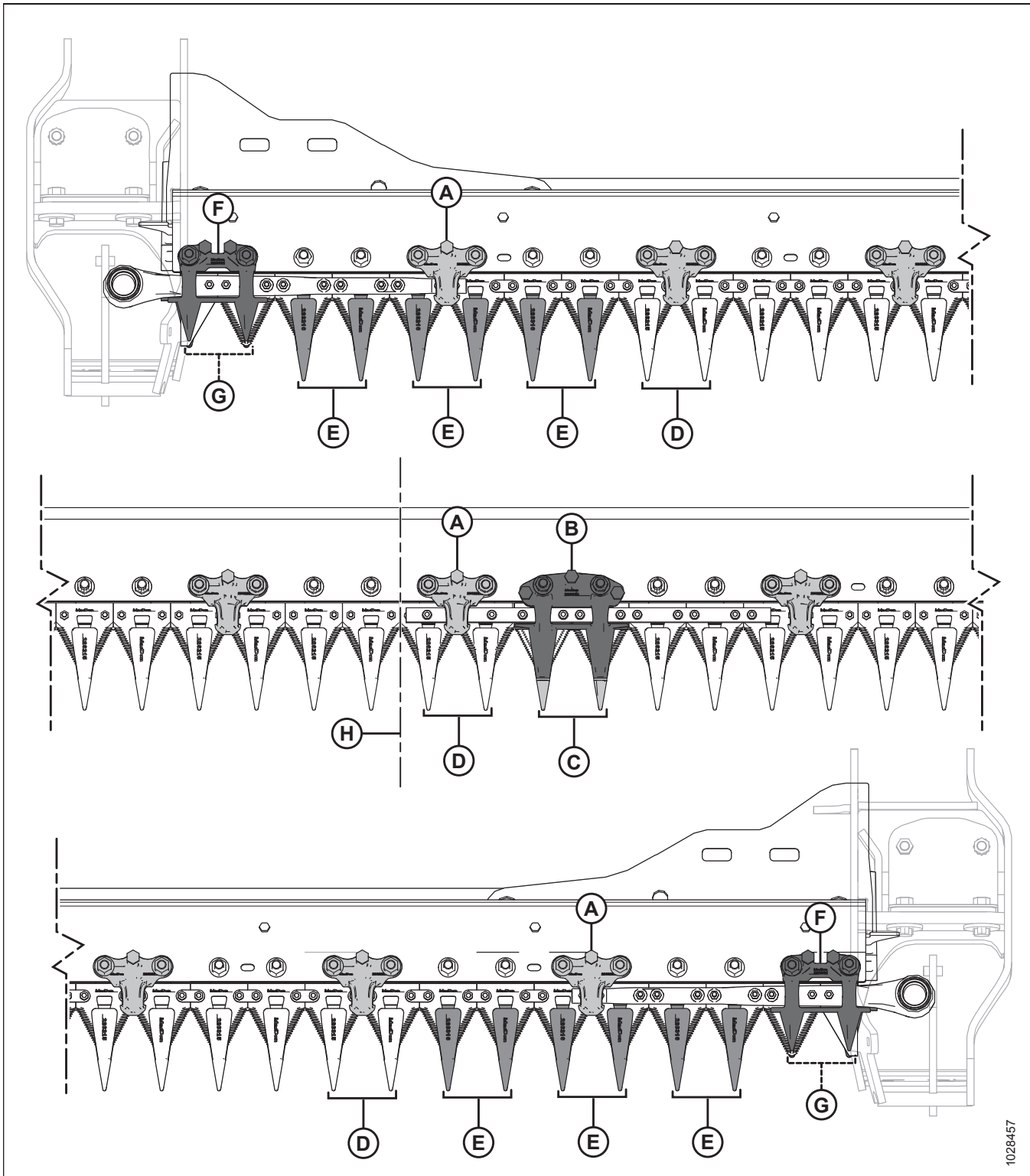


Attēls 5.124: Smailu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD245 dubulto nažu hederos

- | | |
|--|--|
| A — smails piespiedējs (MD #286329) | B — smails centra piespiedējs (MD #286332) |
| C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317) | D — smails naža aizsargs (MD #286315) |
| E — smails naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316) | F — īss naža piespiedējs (MD 286331) |
| G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319) | H — hedera centrs |

1028471

Smaili nažu aizsargi FD250 dubulto nažu hederos



1028457

Attēls 5.125: Smailu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD250 dubulto nažu hederis

A — smails piespiedējs (MD #286329)

C — smails centrālā naža aizsargs (MD #286317)

E — smails gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286316)

G — īss naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)

B — smails centra piespiedējs (MD #286332)

D — smails naža aizsargs (MD #286315)

F — īss naža piespiedējs (MD #286331)

H — hедера centrs

Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana

Ja naža aizsargs vai aizsargstienis ir deformējies pēc saskares ar akmeni vai tamlīdzīgu šķērslī, izmantojiet aizsargu iztaisnošanas rīku (MD #286705), kas pieejams pie MacDon izplatītāja, lai šo problēmu novērstu.

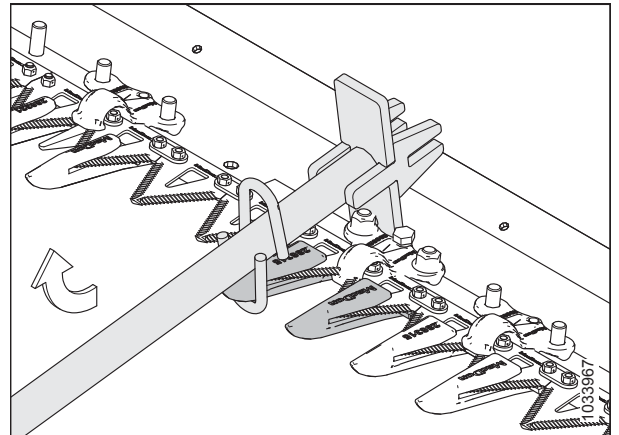
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

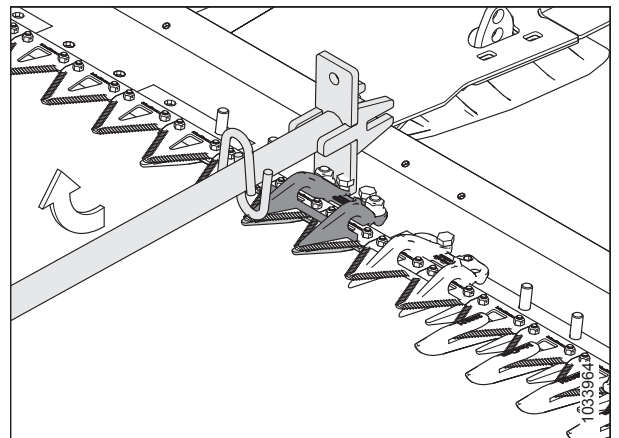
UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Lai regulētu aizsargu galus uz augšu, novietojiet rīku (A), kā parādīts, un velciet uz augšu.



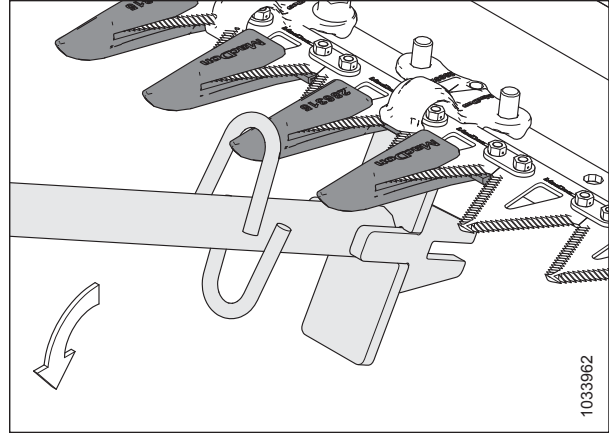
Attēls 5.126: Regulēšana uz augšu — smailes aizsargs



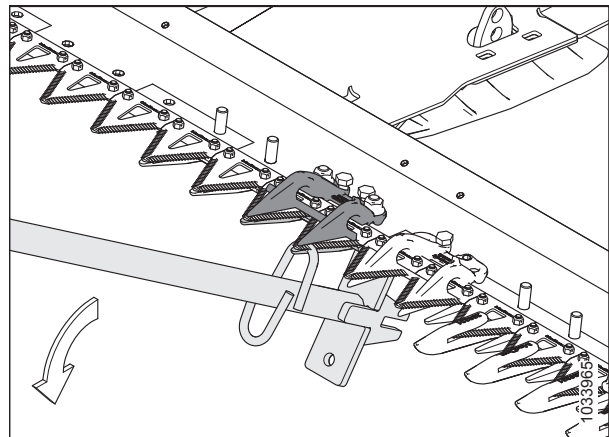
Attēls 5.127: Regulēšana uz augšu — īsi nažu aizsargi

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Lai regulētu aizsargu galus uz leju, novietojiet rīku (A), kā parādīts, un spiediet uz leju.

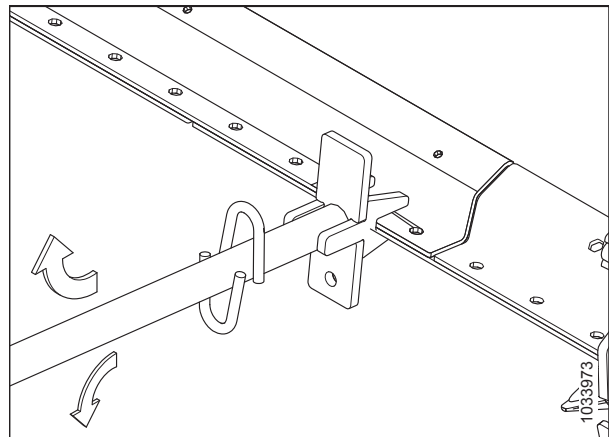


Attēls 5.128: Regulēšana uz leju — smails aizsargs



Attēls 5.129: Regulēšana uz leju — īsi nažu aizsargi

3. Lai regulētu aizsargstieni uz augšu vai uz leju, novietojiet rīku (A), kā parādīts, un atbilstoši spiediet uz rīku.



Attēls 5.130: Aizsargstieņa regulēšana — nav aizsargu

Smailu nažu aizsargu nomaiņa

Šī procedūra paredzēta standarta un piedziņas sānu aizsargu nomaiņai.

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

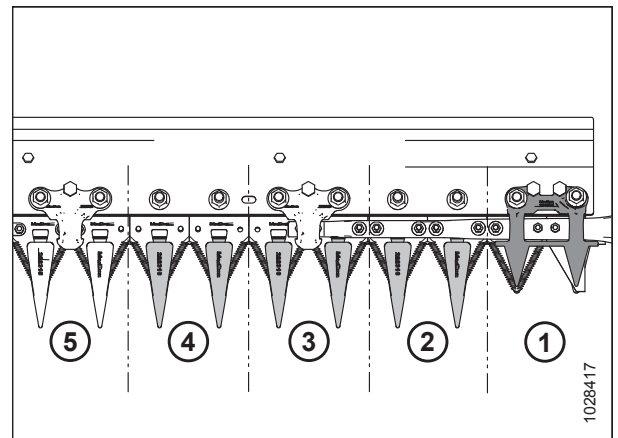
Nomainot smailus nažu aizsargus, pārlicinieties, ka piespiedēju secība ir atbilstoša jūsu hedera veidam un platumam. Vairāk informācijas skatiet [5.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 488](#).

SVARĪGI:

Viena naža vai dubulto nažu hederi: Abos hedera galos pozīcija 1 (ārējā aizsargs) ir īss naža aizsargs. Hedera piedziņas pusē(-s) pozīcijas 2, 3 un 4 ir smailu galu nažu aizsargi (bez nodiluma joslas). Sākot ar pozīciju 5, pārējie aizsargi ir smaili nažu aizsargi. Pārlicinieties, ka šajās vietās ir uzstādīti atbilstoši maiņas aizsargi.

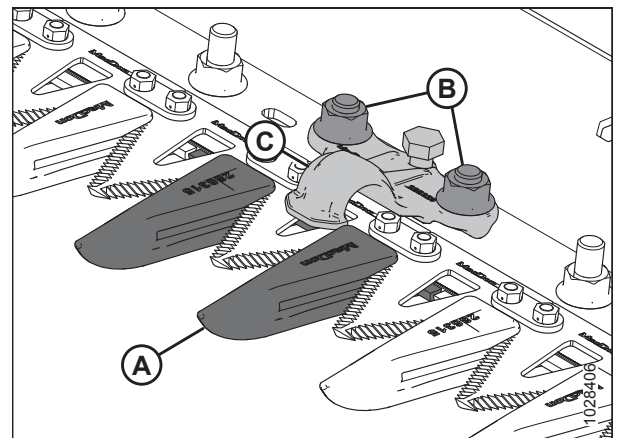
SVARĪGI:

Dubulto nažu hederi: vietā, kur abi naži pārklājas, ir uzstādīts smails centrālā naža aizsargs. Smailajam centrālā naža aizsargam ir nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra. Norādījumus skatiet [Smailā centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis, lappuse 500](#).



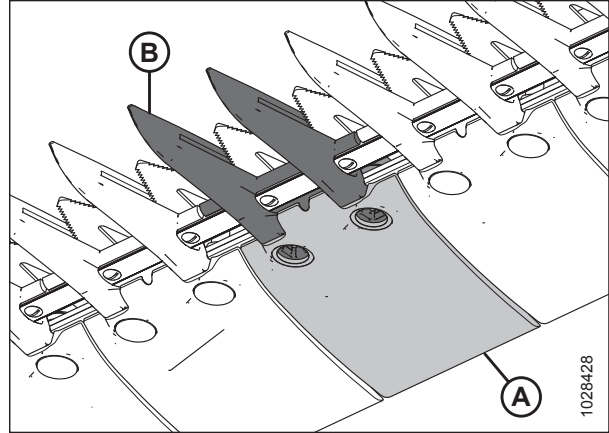
Attēls 5.131: Smaili nažu aizsargi piedziņas pusē

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31](#).
4. Bīdiet nazi manuāli, līdz nažu sekcijas ir novietotas pa vidu starp aizsargiem.
5. Noņemiet divus uzgriežņus (B) un bulskrūves, ar ko naža aizsargu (A) un piespiedēju (C) (ja piemērojams) piestiprina pie izkaps.
6. Noņemiet smailo naža aizsargu (A), piespiedēju (C), un plastmasas nodiluma plāksni. Likvidējiet smailo naža aizsargu.



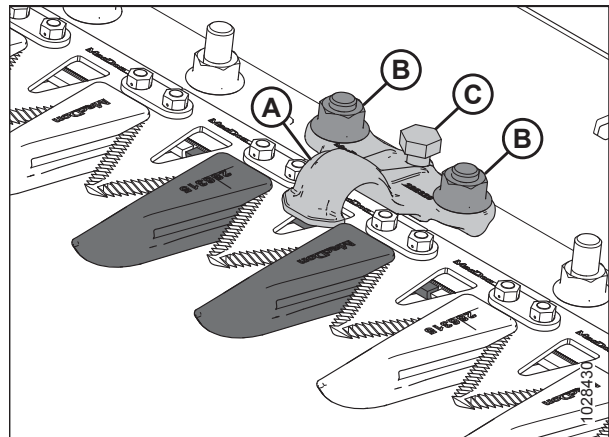
Attēls 5.132: Smaili nažu aizsargi

7. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un rezerves smailo naža aizsargu (B) zem izkaps.



Attēls 5.133: Smails naža aizsargs un nodilumplāksne

8. Novietojiet piespiedēju (A) (ja piemērojams) un atslābiniet regulēšanas bultskrūvi (C) tā, lai tā neizvirzītos no piespiedēja apakšas.
9. Ar divām skrūvēm un uzgriežņiem (B) nostipriniet smailo naža aizsargu, nodilumplāksni un piespiedēju. Pievelciet uzgriežņus līdz 100 Nm (74 lbf-ft).
10. Ja šajā vietā ir piespiedējs, turpiniet regulēšanu. Skatiet [Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 499](#).



Attēls 5.134: Smaili nažu aizsargi

Piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** apskates, lai pārlicinātos, ka nažu piespiedēji neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.

Šī procedūra attiecas uz standarta piespiedējiem. Lai pārbaudītu centra piespiedējus un dubulto nažu hederiem skatiet [Centra piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 502](#).

PIEZĪME:

Pirms piespiedēja regulēšanas salāgojiet aizsargus. Norādījumus skatiet [Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 495](#).

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

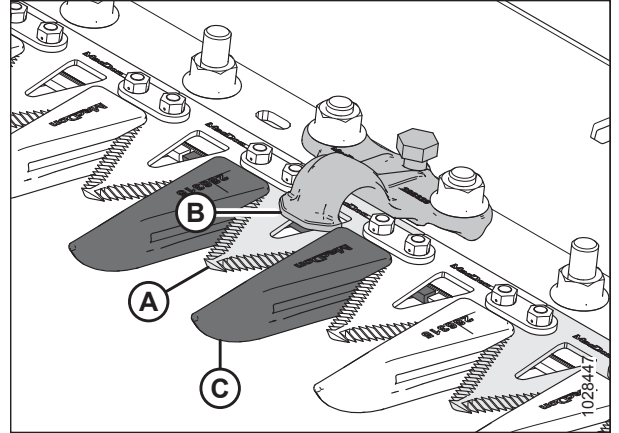
UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Manuāli pavelciet nazi, lai novietotu naža sekciju (A) zem piespiedēja (B).
3. Spiediet naža sekciju (A) uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf), spēku un ar mērtaustu izmēriet atstarpi starp piespiedēju (B) un naža sekciju. Pārlicinieties, ka atstarpe ir 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas).
4. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet [Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 499](#).



Attēls 5.135: Smails piespiedējs

Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi

Šī procedūra attiecas uz standarta piespiedējiem. Lai regulētu centra piespiedēju uz dubulto nažu hederiem skatiet [Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 504](#).

PIEZĪME:

Pirms piespiedēja regulēšanas salāgojiet aizsargus. Norādījumus skatiet [Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 495](#).



BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.



UZMANĪBU

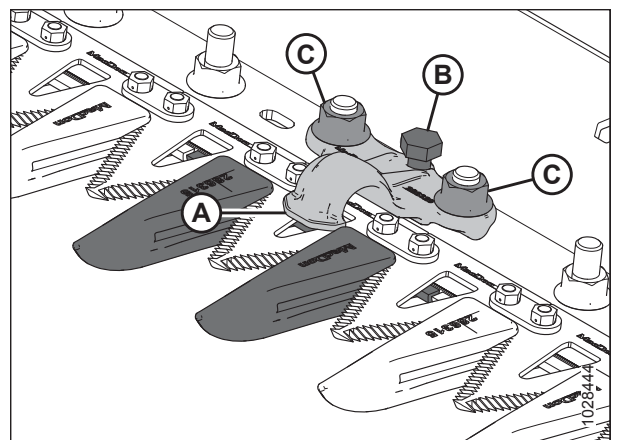
Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Regulējiet piespiedēja atstarpi šādi:
 - a. Lai nolaistu piespiedēja priekšējo daļu (A) un samazinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūvi (B) pulksteņrādītāja kustības virzienā.
 - b. Lai paceltu piespiedēja priekšējo daļu (A) un palielinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

PIEZĪME:

Lai veiktu lielākas korekcijas, var būt nepieciešams atslābināt uzgriežņus (C), pirms pagriezt regulēšanas bultskrūvi (B). Pēc regulēšanas atkal pievelciet uzgriežņus līdz 100 Nm (74 lbf-ft).

3. Pēc piespiedēju noregulēšanas darbiniet hederu ar mazu dzinēja ātrumu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis.



Attēls 5.136: Smails piespiedējs

SVARĪGI:

Nepietiekama piespiedēja atstarpe izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu — pēc vajadzības noregulējiet vēlreiz.

Smailā centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis

Aizsargam dubulto nažu hedera centrā (kur abi naži pārklājas) ir nepieciešama nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra nekā smailam nažu aizsargam.

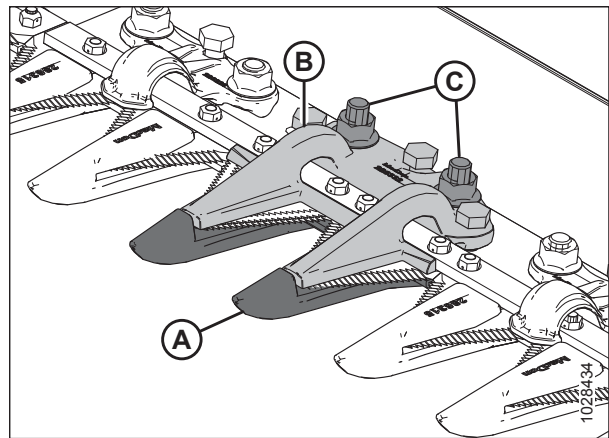
⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

⚠ UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

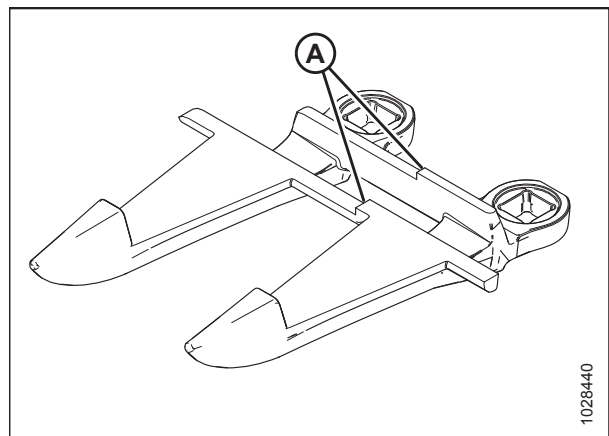
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (C), ar ko aizsargu (A) un piespiedēju (B) piestiprina pie izkaps.
3. Noņemiet aizsargu (A), plastmasas nodilumplāksni un piespiedēju (B).



Attēls 5.137: Smails centra naža aizsargs

SVARĪGI:

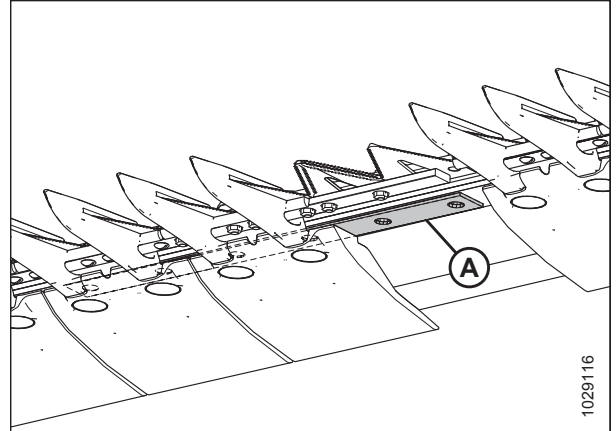
Pārliedzinieties, ka rezerves aizsargs ir pareizais aizsargs ar nobīdes griešanas virsmām (A).



Attēls 5.138: Smails centra naža aizsargs

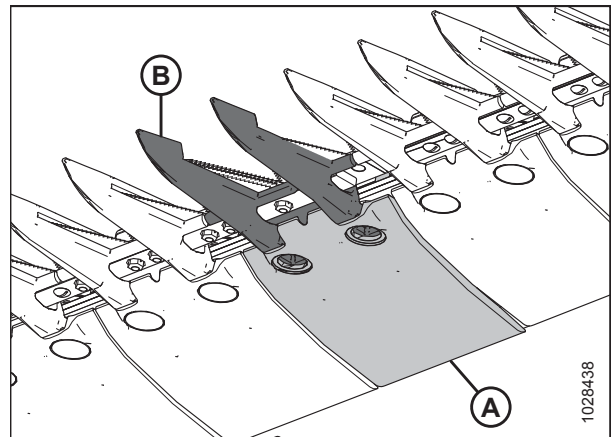
SVARĪGI:

Pirms jauna smailā centra naža aizsarga uzstādīšanas pārlicinieties, ka zem izkopts ir pārklāšanās paplāksne (A), un paplāksnes biežais gals ir novietots zem centra aizsarga.



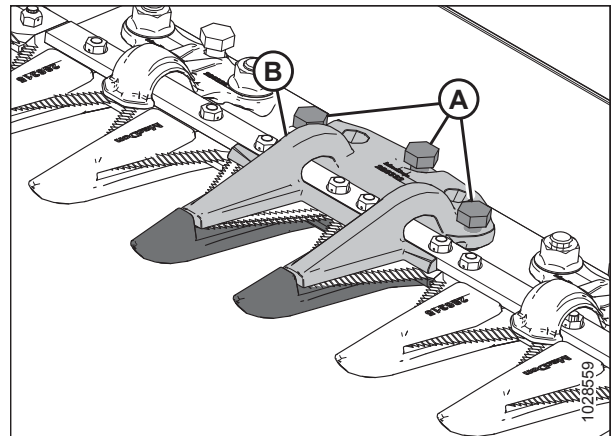
Attēls 5.139: Izkopts

4. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un jauno aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 5.140: Smails centra naža aizsargs un nodilumplāksne

5. Ieskrūvējiet trīs regulēšanas bultskrūves (A) tā, lai tās būtu izvirzītas 4 mm (5/32 collas) attālumā no smailā centra piespiedēja (B) apakšējās daļas.
6. Novietojiet centra piespiedēju (B) uz izkopts.



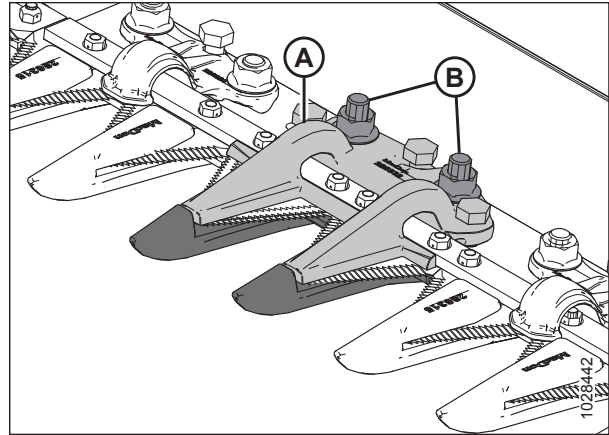
Attēls 5.141: Smails centra naža aizsargs

7. Piestipriniet smailo centra piespiedēju (A) ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (B), bet **NEPIEVELCIET** tagad vēl.

SVARĪGI:

Piespiedējam (A) ir jāietver abi naži, kas pārklājas centra aizsarga vietā. Pārliedzinieties, ka šajā vietā ir uzstādīts pareizs aizsargs.

8. Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
- Regulēšanas norādījumus skatiet *Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 504*.
 - Atstarpes specifikācijas skatiet *Centra piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi, lappuse 502*.
9. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 100 Nm (74 lbf-ft).
10. Vēlreiz pārbaudiet atstarpi.
- Ja atstarpe ir pareiza, piespiedēja uzstādīšana ir pabeigta.
 - Ja atstarpe nav pareiza, atkārtojiet no darbības 8, lappuse 502 līdz darbībai 10, lappuse 502, līdz atstarpe ir pieņemama.



Attēls 5.142: Smails centra naža aizsargs

Centra piespiedēja pārbaude — smaili nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** apskates, lai pārliedzinātos, ka naža piespiedējs neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.

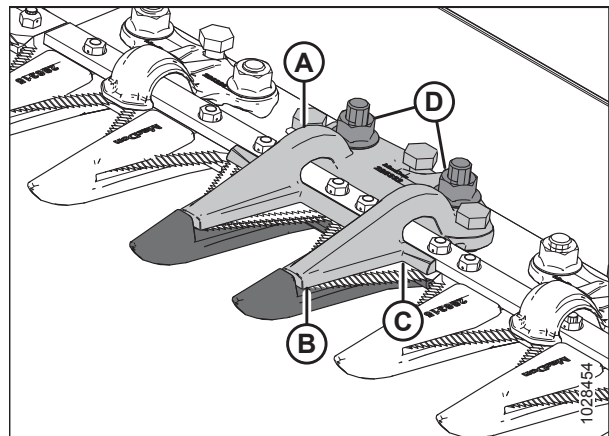
BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Manuāli pavelciet abus nažus uz to iekšpusi tā, lai nažu sekcijas atrastos zem piespiedēja (A).
3. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf), spēku un ar mērtaustu izmēriet atstarpi starp piespiedēju (A) un naža sekciju. Pārliedzinieties, ka atstarpe ir šāda:
 - **Piespiedēja galā (B):** 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas)
 - **Piespiedēja aizmugurē (C):** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 collas)
4. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 504*.
5. Ja regulēšana nav nepieciešama, pievelciet uzgriežņus (D) līdz 100 Nm (74 lbf-ft).



Attēls 5.143: Smails centra piespiedējs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Pēc uzgriežņu pievilkšanas vēlreiz pārbaudiet atstarpi un, ja nepieciešams, noregulējiet.

Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

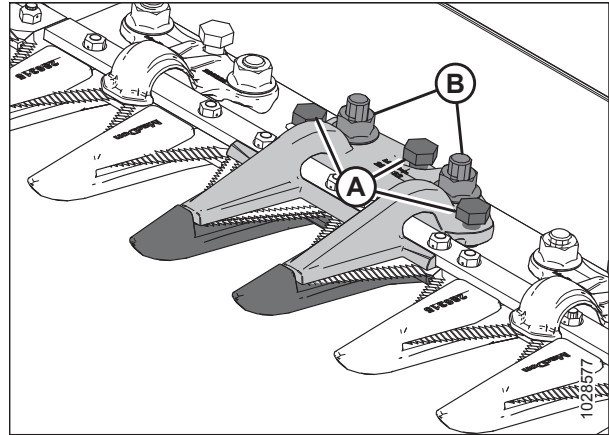
UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Palielinot atstarpi, pirms bultskrūvju (A) regulēšanas atslābiniet montāžas detaļas (B).
3. Regulējiet piespiedēja atstarpi šādi:
 - a. Lai samazinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā (pievelciet).
 - b. Lai palielinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam (atslābiniet).

PIEZĪME:

Lai regulētu atstarpi tikai pašā galā, regulējiet, izmantojot tikai centra (aizmugures) regulēšanas bultskrūvi.



Attēls 5.144: Smails centra piespiedējs

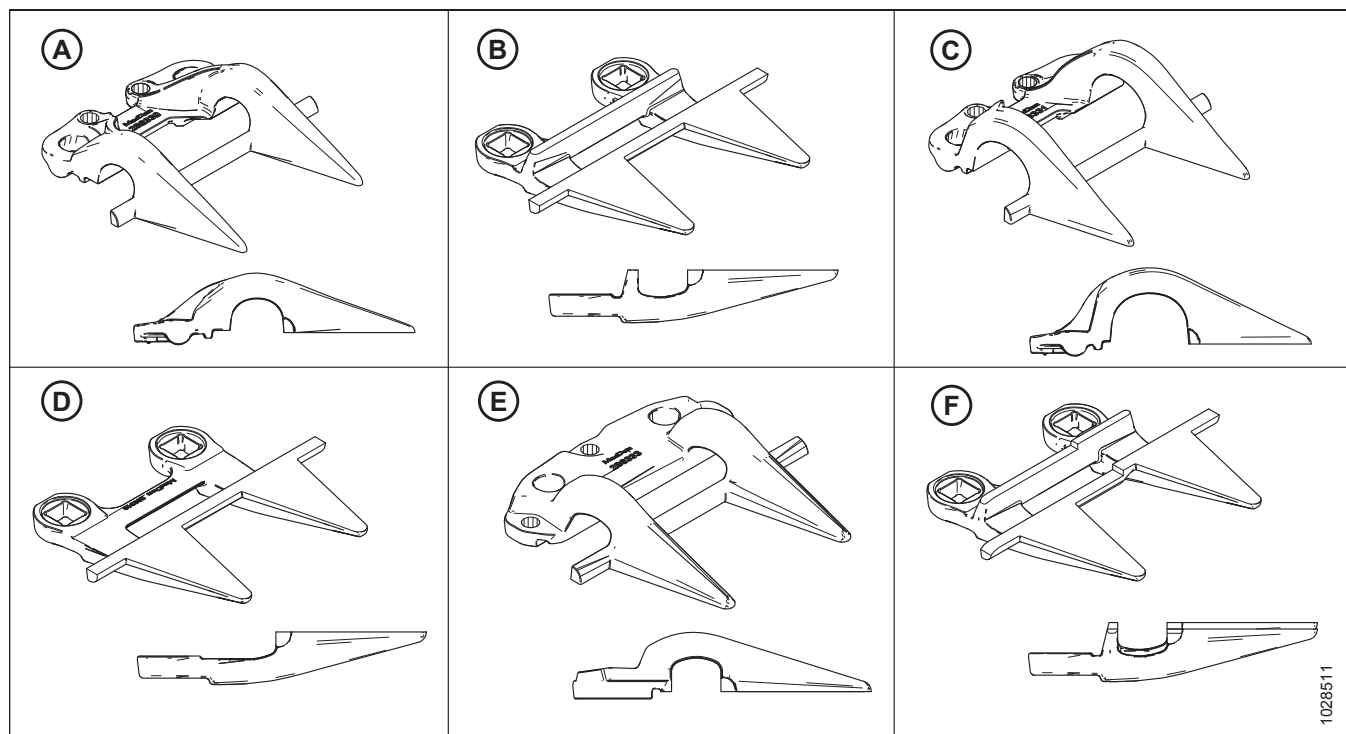
4. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 100 Nm (74 lbf·ft).
5. Pārbaudiet atstarpes un, ja nepieciešams, veiciet papildu korekcijas.
6. Pēc piespiedēju noregulēšanas darbiniet hederu ar mazu dzinēja ātrumu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis.

SVARĪGI:

Nepietiekama piespiedēja atstarpe izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu — pēc vajadzības noregulējiet vēlreiz.

5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji

Īsu nažu aizsargu konfigurācijās tiek izmantoti šādi nažu aizsargi un piespiedēji:



Attēls 5.145: Aizsargu un piespiedēju veidi, ko izmanto īsu nažu aizsargu konfigurācijās

A — īss naža piespiedējs (MD #286330)

C — īss naža gala piespiedējs (MD #286331)⁶¹

E — īss naža centra piespiedējs (MD #286333)⁶³

B — īss naža aizsargs (MD #286318)

D — īss naža gala aizsargs (bez nodiluma joslas) (MD #286319)⁶²

F — īss naža centra naža aizsargs (MD #286320)⁶³

Aizsargi ir konfigurēti atšķirīgi dažādos hederos. Nomainot īsus aizsargus un piespiedējus, pārļiecinieties, ka darāt to pareizā secībā atbilstoši savam hederam. Turpmāk sniegta informācija par dažādām konfigurācijām:

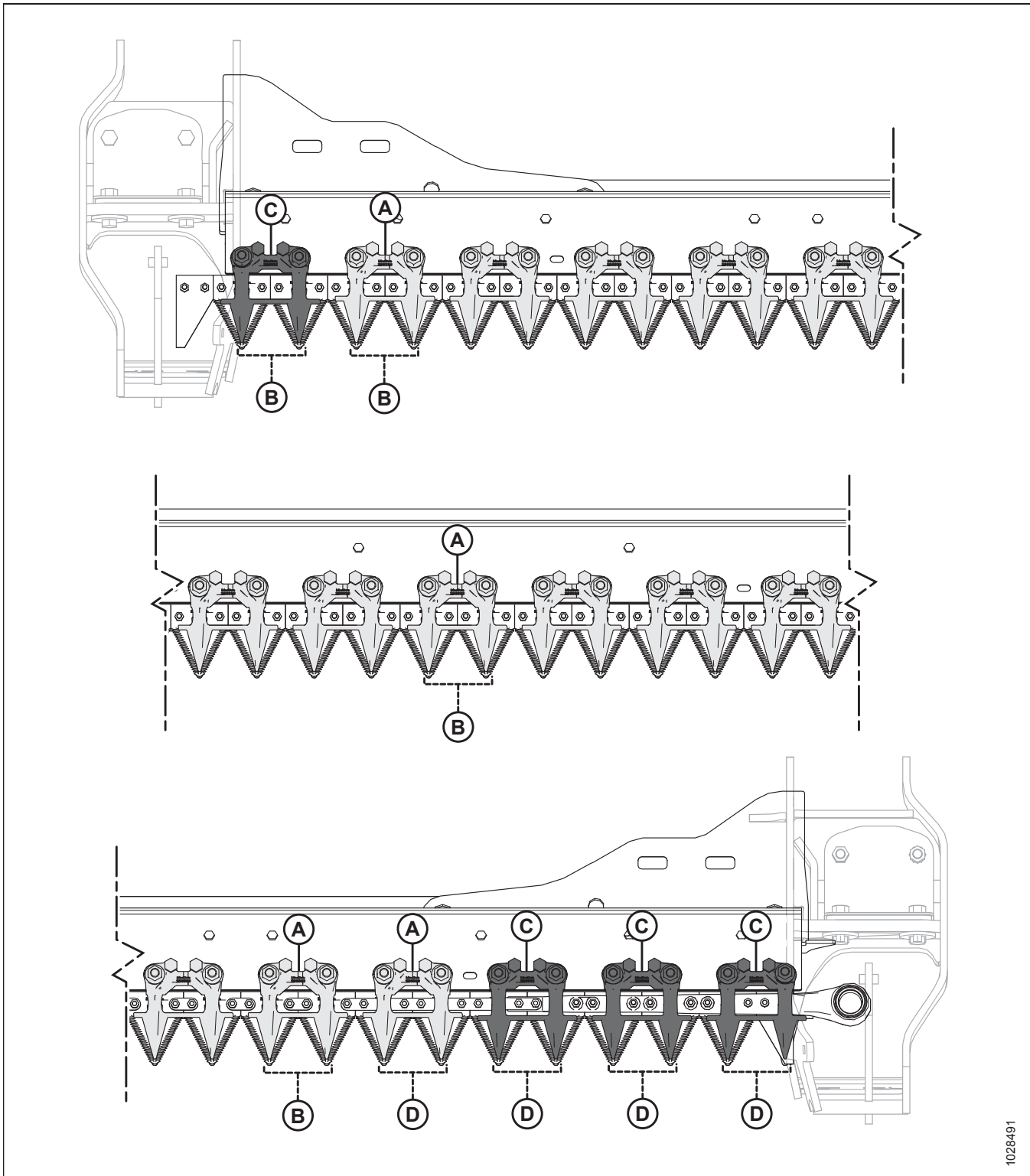
- *Plug-Free™ naža aizsargi viena naža hederos, lappuse 506*
- *Plug-Free™ nažu aizsargi dubulto nažu hederos — visi modeļi, izņemot FD241, lappuse 507*
- *Plug-Free™ nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos, lappuse 508*

61. Uzstādīts pozīcijās 1–3 piedziņas pusē(-s); uzstādīts pozīcijā 1 labajā pusē viena naža hederos. Atsauces nolūkos skatiet iepriekš minētā saraksta nodaļās.

62. Uzstādīts pozīcijās 1–4 piedziņas pusē(-s). Viena naža hederos izmanto standarta aizsargu (MD #286318) labajā galā. Atsauces nolūkos skatiet iepriekš minētā saraksta nodaļās.

63. Tikai dubulto nažu hederos.

Plug-Free™ naža aizsargi viena naža hederos



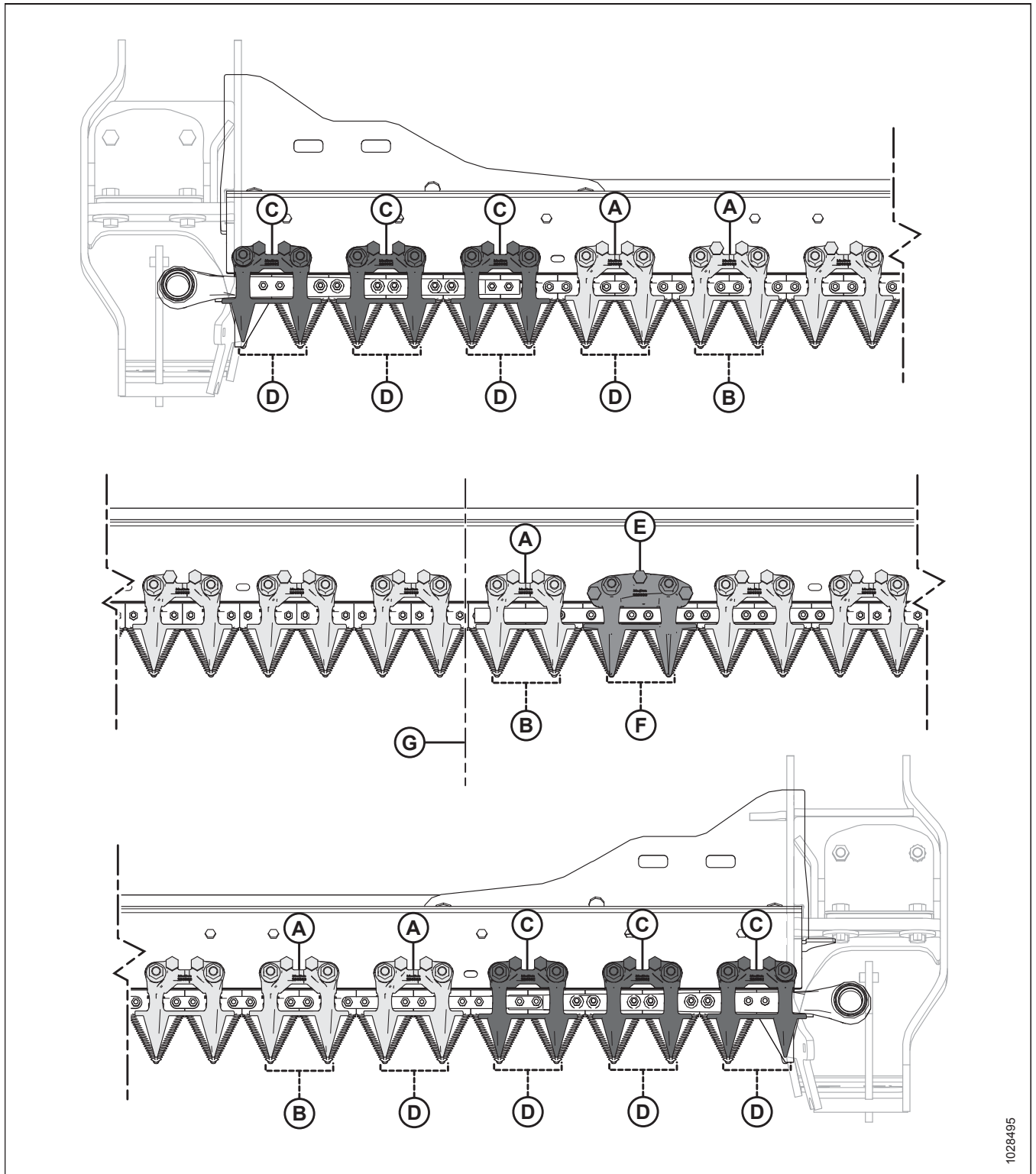
1028491

Attēls 5.146: Īsu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — viena naža hederi

A — īss naža piespiedējs (MD #286330)
 C — īss naža gala piespiedējs (x4) (MD #286331)

B — īss naža aizsargs (MD #286318)
 D — īss naža gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (x5) (MD #286319)

Plug-Free™ nažu aizsargi dubulto nažu hederos — visi modeļi, izņemot FD241



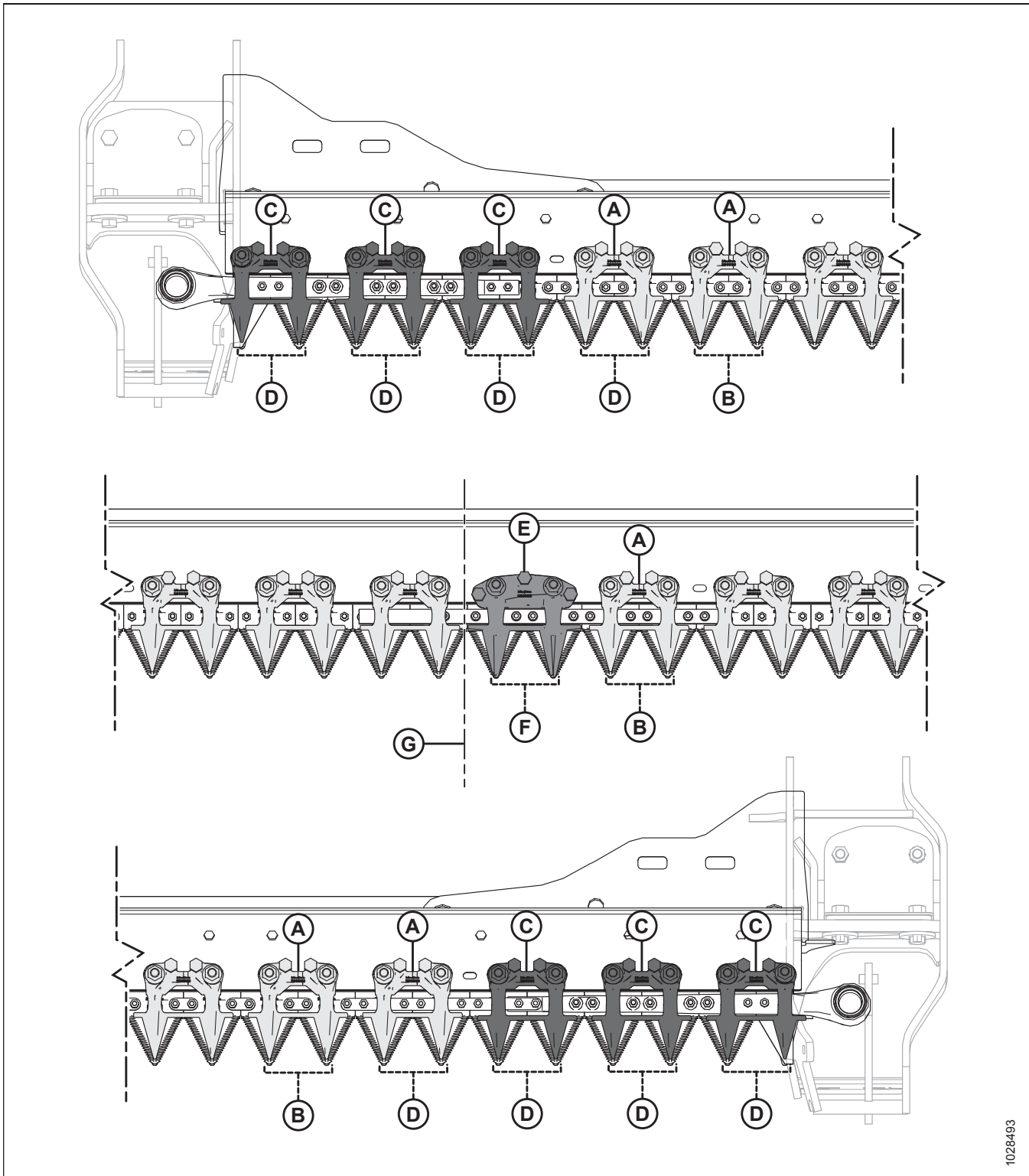
Attēls 5.147: Īsu nažu aizsargu un piespiedēju izvietojums — dubulto nažu hederi

A — Īss naža piespiedējs (MD #286330)
 C — Īss naža gala piespiedējs (x6) (MD #286331)
 E — Īss naža centra piespiedējs (MD #286333)
 G — hедера centrs

B — Īss naža aizsargs (MD #286318)
 D — Īss naža gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (x8) (MD #286319)
 F — Īss naža centra naža aizsargs (MD #286320)

1028495

Plug-Free™ nažu aizsargi FD241 dubulto nažu hederos



1028493

Attēls 5.148: Zobu aizsargu un piespiedēju izvietojums — FD241 dubulto nažu hederis

A — īss naža piespiedējs (MD #286330)
 C — īss naža gala piespiedējs (x6) (MD #286331)
 E — īss naža centra piespiedējs (MD #286333)
 G — hedera centrs

B — īss naža aizsargs (MD #286318)
 D — īss naža gala naža aizsargs (bez nodiluma joslas) (x8) (MD #286319)
 F — īss naža centra naža aizsargs (MD #286320)

Plug-Free™ nažu aizsargu vai galu nažu aizsargu nomaiņa

Īsie nažu aizsargi vai galu nažu aizsargi mazāk aizsprosto nazi, strādājot ar tādām grūti novācamiem kultūraugiem kā zāle un rapsis, un tie ir uzstādīti jau rūpnīcā. Šī procedūra attiecas uz īsu nažu aizsargu vai gala nažu aizsargu nomaiņu.

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

⚠ UZMANĪBU

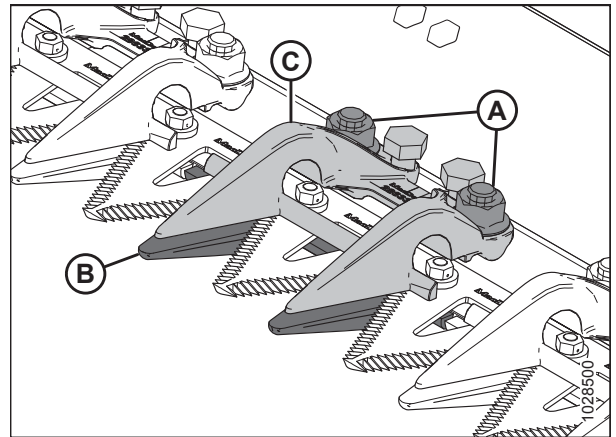
Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

SVARĪGI:

Dubulto nažu hederos ir uzstādīts nobīdes centra naža aizsargs vietā, kur abi naži pārklājas. Centra naža aizsargam ir nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra. Norādījumus skatiet *Centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis, lappuse 513*.

Lai nomainītu īso naža aizsargu vai gala naža aizsargu, veiciet šādas darbības:

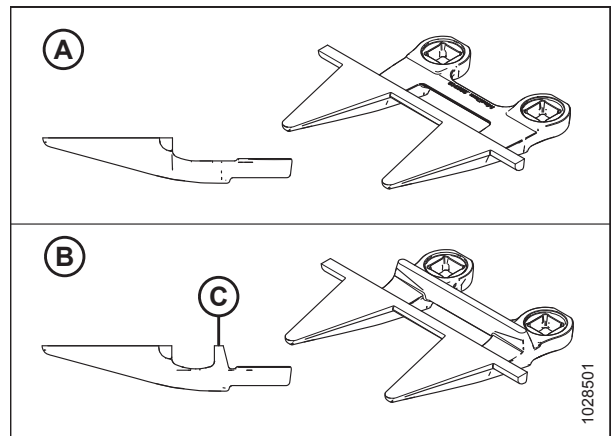
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet divus uzgriežņus (A) un bultskrūves, ar ko īso naža aizsargu (A) un piespiedēju (C) piestiprina pie izkopts.
3. Noņemiet īso naža aizsargu (B), piespiedēju (C) un plastmasas nodilumplāksni.



Attēls 5.149: Īsi nažu aizsargi

SVARĪGI:

Pirmos četrus nažu aizsargus (A) hedera piedziņas pusēs sauc par gala nažu aizsargiem, un tiem **NAV** nodiluma joslu. Pārliecinieties, ka šajās vietās ir uzstādīti atbilstoši maiņas nažu aizsargi.



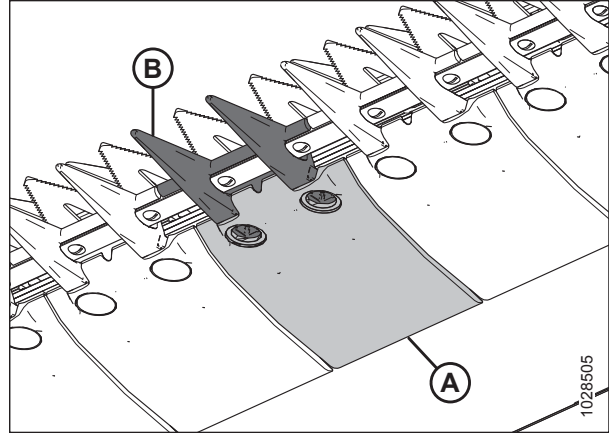
Attēls 5.150: Gala naža aizsargs un īsi nažu aizsargi

A — gala naža aizsargs (MD #286319)

B — īss naža aizsargs (ar nodiluma joslu [C]) (MD #286318)

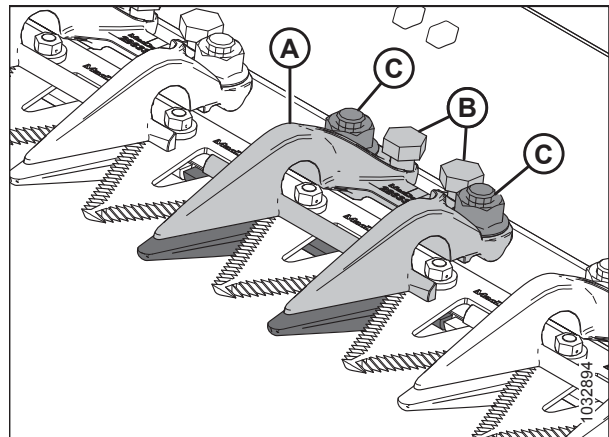
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un īso maiņas naža aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 5.151: Īss naža aizsargs un nodilumplāksne

- Novietojiet piespiedēju (A) un atslābiniet regulēšanas bultskrūves (B) tā, lai tās neizvirzītos no piespiedēja apakšas.
- Piestipriniet īso naža aizsargu, nodilumplāksni un piespiedēju ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (C), bet **NEPIEVELCIET** tagad vēl.
- Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
 - Regulēšanas norādījumus skatiet [Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 511](#).
 - Atstarpes specifikācijas skatiet [Piespiedēja pārbaude — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 510](#).
- Pievelciet uzgriežņus (C) līdz 100 Nm (74 lbf·ft).
- Vēlreiz pārbaudiet atstarpi.
 - Ja atstarpe ir pareiza, piespiedēja uzstādīšana ir pabeigta.
 - Ja atstarpe nav pareiza, atkārtojiet no darbības 7, [lappuse 510](#) līdz darbībai 9, [lappuse 510](#), līdz atstarpe ir pieņemama.



Attēls 5.152: Īss naža aizsargs

Piespiedēja pārbaude — Plug-Free™ nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** apskates, lai pārlicinātos, ka nažu piespiedēji neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.

Lai pārbaudītu centra piespiedējus un dubulto nažu hederiem skatiet [Centra piespiedēja pārbaude — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 515](#).

BRĪDINĀJUMS

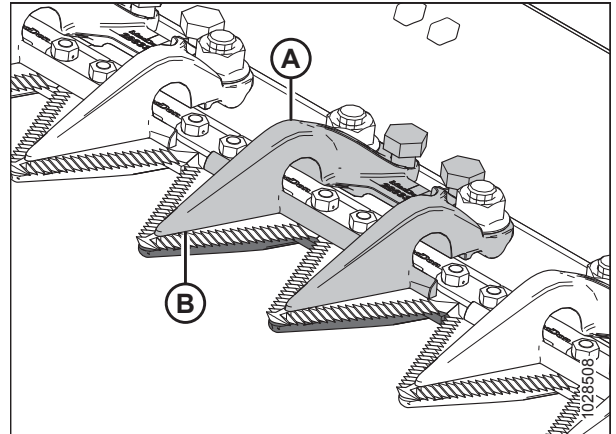
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Manuāli pavelciet nazi, lai novietotu sekciju zem piespiedēja (A).
3. Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf) spēku, un ar mērtaustu izmēriet atstarpi starp piespiedēja (B) galu un naža sekciju. Pārļiecinieties, ka atstarpe ir 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas).
4. Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 511*.



Attēls 5.153: Īsi nažu aizsargi

Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi

Lai regulētu centra piespiedēju uz dubulto nažu hederiem skatiet *Centra piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 517*.



BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.



UZMANĪBU

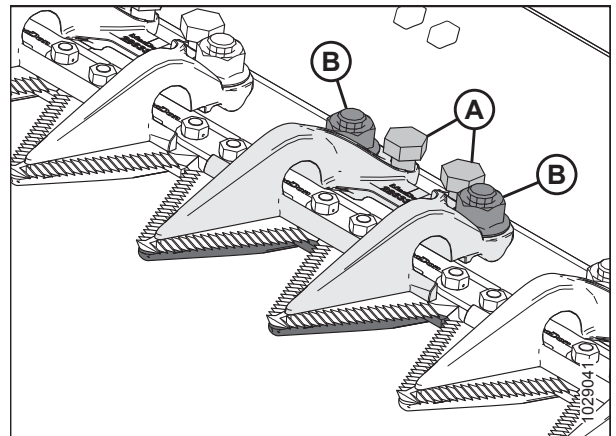
Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Regulējiet piespiedēja atstarpi šādi:
 - a. Lai samazinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā.
 - b. Lai palielinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

PIEZĪME:

Lai veiktu lielākas korekcijas, var būt nepieciešams atslābināt uzgriežņus (B), pirms pagriezt regulēšanas bultskrūves (A). Pēc regulēšanas atkal pievelciet uzgriežņus līdz 100 Nm (74 lbf-ft).

- c. Pēc otrā punkta regulēšanas vēlreiz pārbaudiet pirmo punktu, jo katras puses regulēšana var ietekmēt otru.
 - d. Veiciet papildu korekcijas, ja nepieciešams.
3. Pārbaudiet atstarpes un, ja nepieciešams, veiciet papildu korekcijas.
 4. Pēc piespiedēju noregulēšanas darbiniet hederu ar mazu dzinēja ātrumu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis.



Attēls 5.154: Īsa naža aizsarga piespiedējs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

SVARĪGI:

Nepietiekama piespiedēja atstarpe izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu — pēc vajadzības noregulējiet vēlreiz.

Centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis

Nobīdes aizsargam dubulto nažu hedera centrā (kur abi naži pārklājas) ir nepieciešama nedaudz atšķirīga nomaiņas procedūra nekā standarta aizsargam.

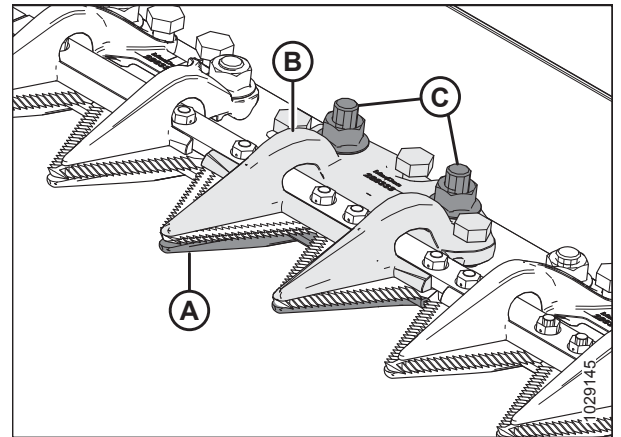
⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

⚠ UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

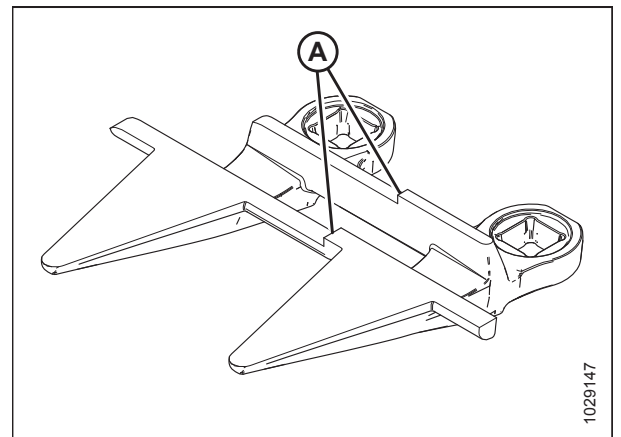
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet divus uzgriežņus un bultskrūves (C), ar ko centra naža aizsargu (A) un piespiedēju (B) piestiprina pie izkaps.
3. Noņemiet centra naža aizsargu (A), plastmasas nodilumplāksni un piespiedēju (B).



Attēls 5.155: Centra naža aizsargs

SVARĪGI:

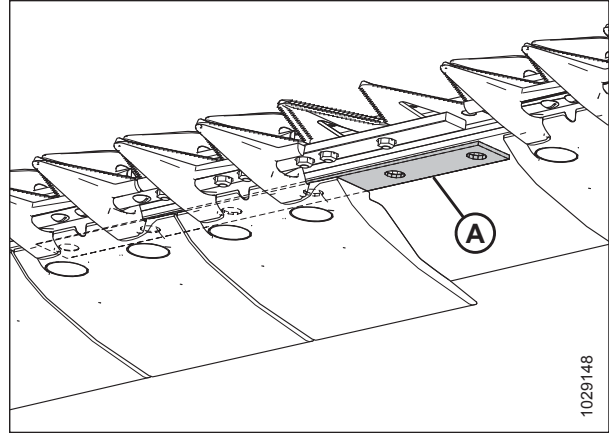
Pārliecinieties, ka maiņas centra naža aizsargs ir pareizais aizsargs ar nobīdes griešanas virsmām (A).



Attēls 5.156: Centra naža aizsargs

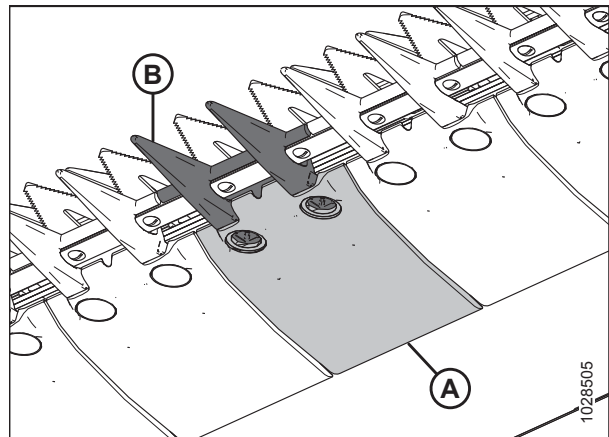
SVARĪGI:

Pirms jauna centra naža aizsarga uzstādīšanas pārlicinieties, ka zem izkopts ir pārklāšanās paplāksne (A), un paplāksnes biežais gals ir novietots zem centra naža aizsarga.



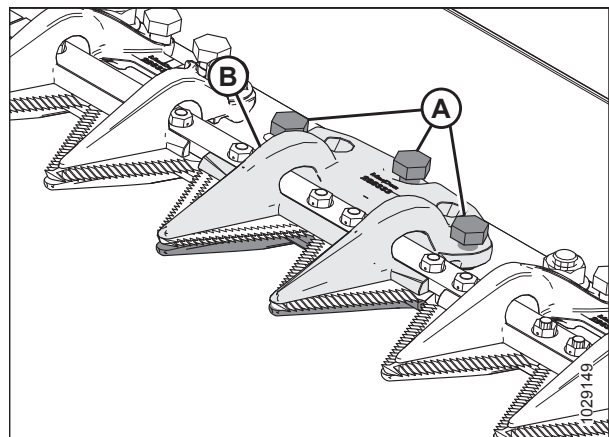
Attēls 5.157: Izkopts

4. Novietojiet plastmasas nodilumplāksni (A) un jauno centra naža aizsargu (B) zem izkopts.



Attēls 5.158: Centra naža aizsargs un nodilumplāksne

5. Ieskrūvējiet trīs regulēšanas bultskrūves (A) tā, lai tās būtu izvērztas 4 mm (5/32 collas) attālumā no centra piespiedēja (B) apakšējās daļas.
6. Novietojiet centra piespiedēju (B) uz izkopts.



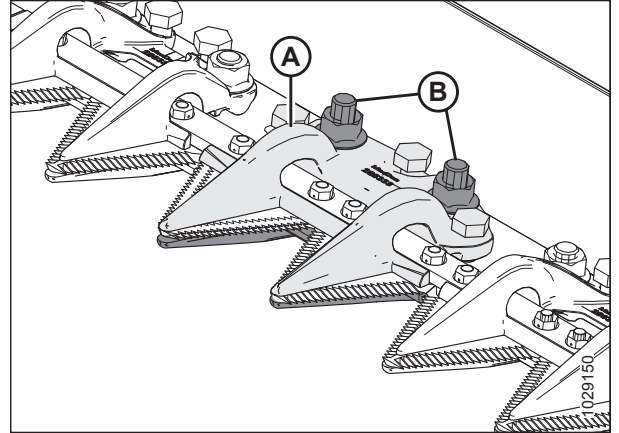
Attēls 5.159: Centra naža aizsargs

- Piestipriniet centra piespiedēju (A) ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (B), bet **NEPIEVELCIET** tagad vēl.

SVARĪGI:

Piespiedējam (A) ir jāietver abi naži, kas pārklājas centra naža aizsarga vietā. Pārļiecinieties, ka šajā vietā ir uzstādīts pareizs centra naža aizsargs.

- Noregulējiet piespiedēju, līdz atstarpe ir pareiza.
 - Regulēšanas norādījumus skatiet *Centra piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 517.*
 - Atstarpes specifikācijas skatiet *Centra piespiedēja pārbaude — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 515.*
- Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 100 Nm (74 lbf-ft).
- Vēlreiz pārbaudiet atstarpi.
 - Ja atstarpe ir pareiza, piespiedēja uzstādīšana ir pabeigta.
 - Ja atstarpe nav pareiza, atkārtojiet no darbības 8, *lappuse 515* līdz darbībai 10, *lappuse 515*, līdz atstarpe ir pieņemama.



Attēls 5.160: Centra naža aizsargs

Centra piespiedēja pārbaude — Plug-Free™ nažu aizsargi

Veiciet **IKDIENAS** apskates, lai pārļiecinātos, ka nažu piespiedēji neļauj nažu sekcijām pacelties no aizsargiem, vienlaikus ļaujot nazim slīdēt bez aizķeršanās.



BRĪDINĀJUMS

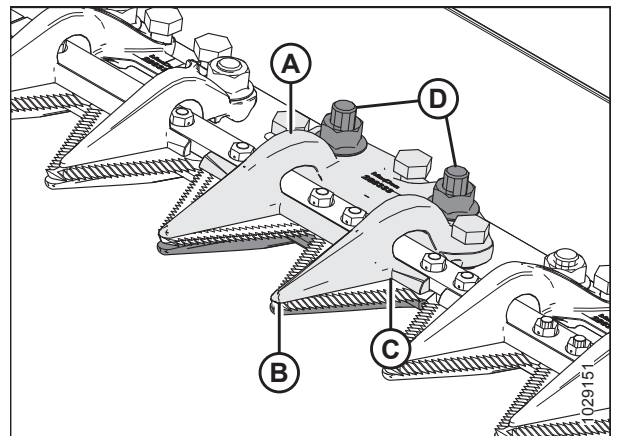
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.



UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Manuāli pavelciet abus nažus uz to iekšpusi tā, lai nažu sekcijas atrastos zem piespiedēja (A).
- Spiediet naža sekciju uz leju ar aptuveni 44 N (10 lbf), spēku un ar mērtaustu izmēriet atstarpi starp piespiedēju (A) un naža sekciju. Pārļiecinieties, ka atstarpe ir šāda:
 - Piespiedēja galā (B):** 0,1–0,5 mm (0,004–0,020 collas)
 - Piespiedēja aizmugurē (C):** 0,1–1,0 mm (0,004–0,040 collas)
- Ja nepieciešama regulēšana, skatiet *Centra piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 517.*
- Ja regulēšana nav nepieciešama, pievelciet uzgriežņus (D) līdz 100 Nm (74 lbf-ft).



Attēls 5.161: Centra naža aizsarga piespiedējs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Pēc uzgriežņu pievilkšanas vēlreiz pārbaudiet atstarpi un, ja nepieciešams, noregulējiet.

Centra piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

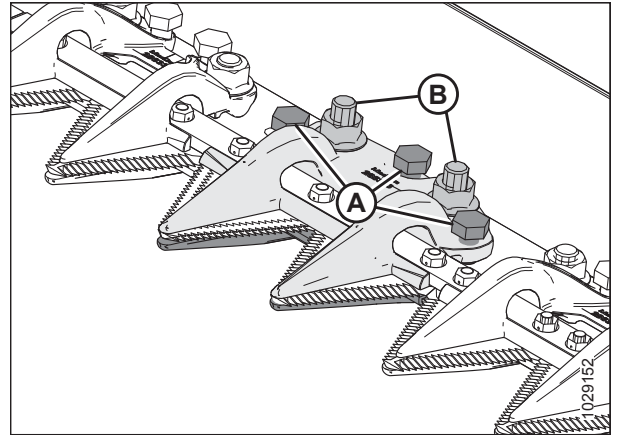
UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Palielinot atstarpi, pirms bultskrūvju (A) regulēšanas atslābiniet montāžas detaļas (B).
3. Regulējiet piespiedēja atstarpi šādi:
 - a. Lai samazinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā (pievelciet).
 - b. Lai palielinātu atstarpi, pagrieziet regulēšanas bultskrūves (A) pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam (atslābiniet).

PIEZĪME:

Lai regulētu atstarpi tikai pašā galā, regulējiet, izmantojot tikai centra (aizmugures) regulēšanas bultskrūvi.



Attēls 5.162: Centra piespiedējs

4. Pievelciet uzgriežņus (B) līdz 100 Nm (74 lbf-ft).
5. Pārbaudiet atstarpes un, ja nepieciešams, veiciet papildu korekcijas.
6. Pēc piespiedēju noregulēšanas darbiniet hederu ar mazu dzinēja ātrumu un ieklausieties, vai nav dzirdams nepietiekamas atstarpes radīts troksnis.

SVARĪGI:

Nepietiekama piespiedēja atstarpe izraisīs naža un aizsargu pārkaršanu — pēc vajadzības noregulējiet vēlreiz.

5.8.9 Naža galvas vairogs

Naža galvas vairogs tiek piestiprināts pie gala loksnes un samazina naža galvas atveri, lai novērstu nopļauto kultūraugu uzkrāšanos naža galvas izgriezumā.

Vairogi un montāžas detaļas ir pieejamas pie MacDon izplatītāja.

SVARĪGI:

Lietojot izkapti uz dubļainas zemes, noņemiet vairokus. Dubļi var uzkrāties iedobumā aiz vairoga, kas var izraisīt naža piedziņas kārbas atteici.

Naža galvas vairoga uzstādīšana

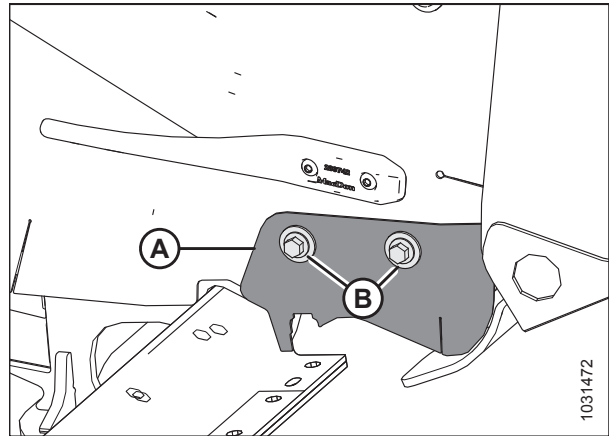
⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hедера.

⚠ UZMANĪBU

Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Pilnībā paceliet tītavas.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
5. Novietojiet naža galvas vairogu (A) pie gala loksnes, kā parādīts attēlā. Salāgojiet vairogu tā, lai izgriezums atbilstu naža galvas un/vai piespiedēju profilam.
6. Salāgojiet montāžas caurumus un nostipriniet ar divām M10 x 30 sešstūra galvas bultskrūvēm, paplāksnēm (B) un uzgriežņiem.
7. Pievelciet bultskrūves (B) tik daudz, lai noturētu naža galvas vairogu (A) vietā, vienlaikus ļaujot to noregulēt pēc iespējas tuvāk naža galvai.
8. Manuāli grieziet naža piedziņas kārbas skriemeli, lai pārvietotu nazi, un pārbaudiet saskaršanās vietas starp naža galvu un naža galvas vairogu (A). Ja nepieciešams, noregulējiet vairogu, lai novērstu naža darbības traucējumus.
9. Pievelciet skrūves (B).



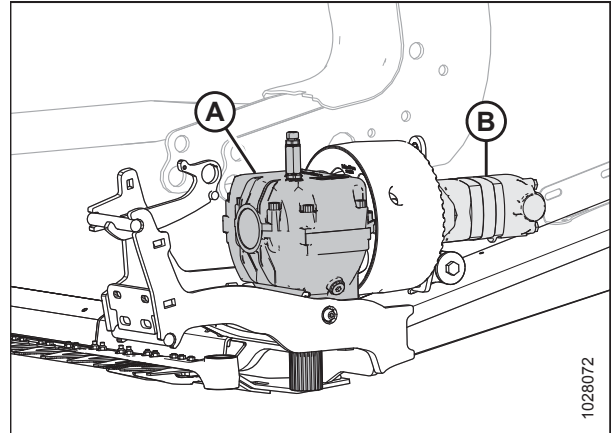
Attēls 5.163: Naža galvas vairogs

5.9 Naža piedziņas sistēma

Naža piedziņas sistēma pārveido hidraulisko spiedienu mehāniskā kustībā, kas hedera priekšpusē uz priekšu un atpakaļ virza virkni zobainu nažu asmeņu, lai nopļautu dažādus kultūraugus.

5.9.1 Naža piedziņas kārba

Naža piedziņas kārbu (A) darbina hidrauliskais motors (B), un tā rotācijas kustību pārvērš naža alternējošā kustībā. Dubulto nažu hederiem katrā galā ir naža piedziņas kārba un motors.



Attēls 5.164: Parādīta kreisās puses naža piedziņas kārba — labā puse ir līdzīga

Eļļas līmeņa pārbaude naža piedziņas kārbā

Viena naža hederis ir viena naža piedziņas kārba, bet dubulto nažu hederis ir divas nažu piedziņas kārbas. Lai piekļūtu naža piedziņas kārbai(-ām), pilnībā jāatver gala vairogs(-i).

BĪSTAMI

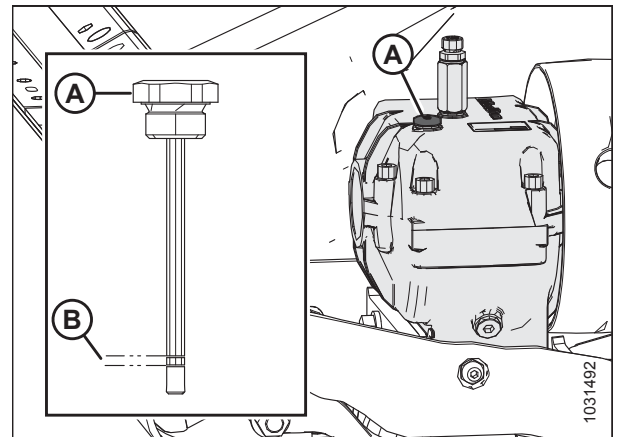
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.
3. Izņemiet eļļas līmeņa mērstieni (A) un pārbaudiet eļļas līmeni. Eļļas līmenim jābūt norādītajās robežās (B).

PIEZĪME:

Pārbaudot eļļas līmeni, naža piedziņas kārbas augšdaļai jābūt horizontālā stāvoklī un eļļas līmeņa mērstienis (A) jābūt ieskrūvētam.

4. Uzstādiet atpakaļ eļļas līmeņa mērstieni (A) un pievelciet līdz 23 Nm (17 lbf·ft).

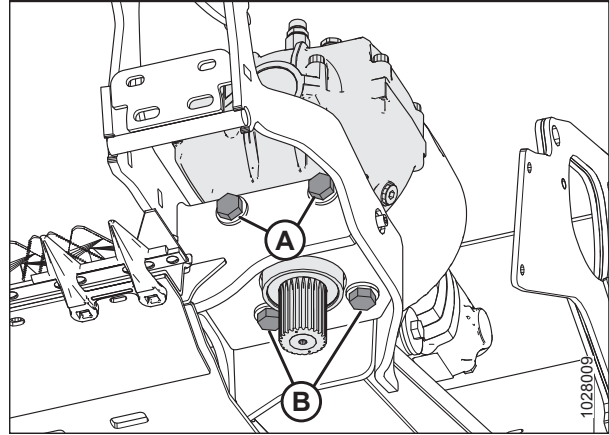


Attēls 5.165: Naža piedziņas kārba

Montāžas bultskrūvju pārbaude

Pēc pirmajām 10 darba stundām un pēc tam ik pēc 100 stundām pārbaudiet četru naža piedziņas kārbas montāžas skrūvju (A) un (B) griezes momentu.

1. Vispirms pievelciet sānu skrūves (A), pēc tam pievelciet apakšējās skrūves (B). Pievelciet visas bultskrūves ar griezes momentu 343 Nm (253 lbf ft).



Attēls 5.166: Naža piedziņas kārba

Naža piedziņas kārbas noņemšana



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

PIEZĪME:

Procedūra ir vienāda dubulto nažu hederu abos galos. Parādītie attēli attiecas uz kreiso galu — labais gals ir vērsts pretēji.

PIEZĪME:

Ja nav norādīts citādi, saglabājiet visas detaļas atkārtotai montāžai.

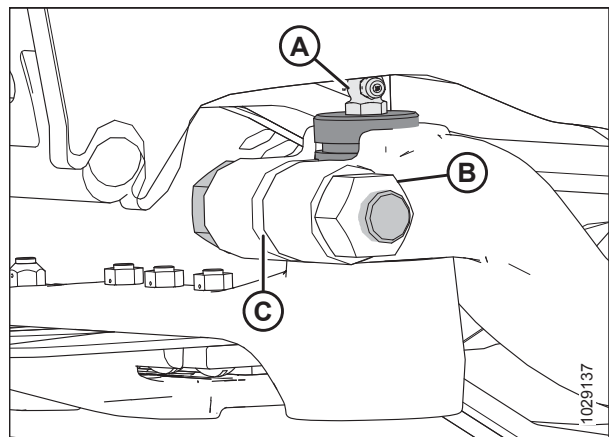
1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33](#).

3. Notīriet vietu ap naža galvu.
4. Noņemiet eļļošanas nipelī (A) no tapas.

PIEZĪME:

Noņemot eļļošanas nipelī, vēlāk būs vieglāk atkal uzlikt naža galvas tapu.

5. Izņemiet bultskrūvi un uzgriezni (B).
6. Ievietojiet skrūvgriezi vai kaltu ligzdā (C), lai mazinātu slodzi uz naža galvas tapu.
7. Izmantojiet skrūvgriezi vai kaltu, lai tapas rievā pavirzītu tapu uz augšu, līdz tapa vairs nesaskaras ar naža galvu.
8. Manuāli pārbīdīet nazi līdz ārējai robežai.
9. Bīdīet naža mezglu uz iekšpusi, līdz tas netraucē piedziņas svirai.



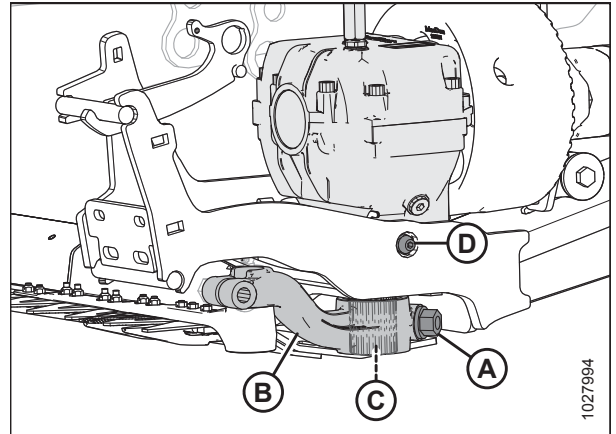
Attēls 5.167: Naža galva

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

10. Pārklājiet naža galvas gultni ar plastmasas plēvi vai lenti, lai nepieļautu netīrumu un gružu iekļūšanu, ja vien gultnis netiek nomainīts.
11. Noņemiet bultskrūvi un uzgriezni (A), kas piestiprina naža piedziņas sviru (B) pie naža piedziņas kārbas izejas vārpstas (C).
12. Izmantojiet kaltu, lai varētu izņemt naža piedziņas sviru (B) no naža piedziņas kārbas izejas vārpstas (C).
13. Atslābiniet ārējo kontruzgriezni un regulēšanas skrūvi (D).

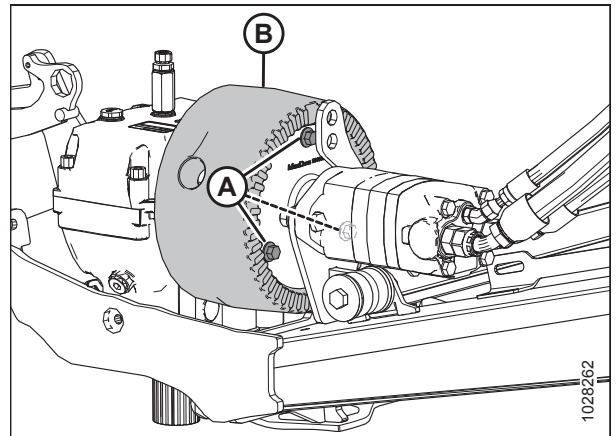
PIEZĪME:

Otra regulēšanas skrūve ir naža piedziņas kārbas pretējā pusē. Atslābinot tikai ārējo regulēšanas skrūvi, varēsiet saglabāt pareizu naža izlīdzinājumu pēc atkārtotas uzstādīšanas.



Attēls 5.168: Naža piedziņas kārba

14. Izņemiet trīs bultskrūves (A), kas nostiprina spararatu (B) pie motora rumbas.



Attēls 5.169: Naža piedziņas mezģls

15. Izņemiet bultskrūvi (A) pie gumijas izolatora (B). Ievērojiet paplākšņu novietojuma virzienu un saglabājiet visas detaļas.

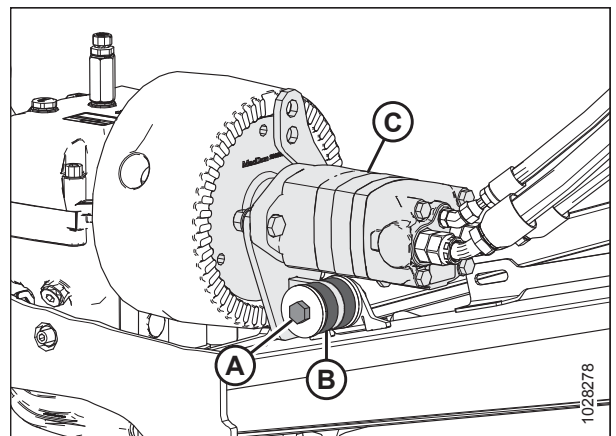
PIEZĪME:

Nav nepieciešams atvienot hidrauliskās šļūtenes no motora.

16. Atvienojiet motora mezģlu (C) no spararata un nolieciet motora mezģlu malā.

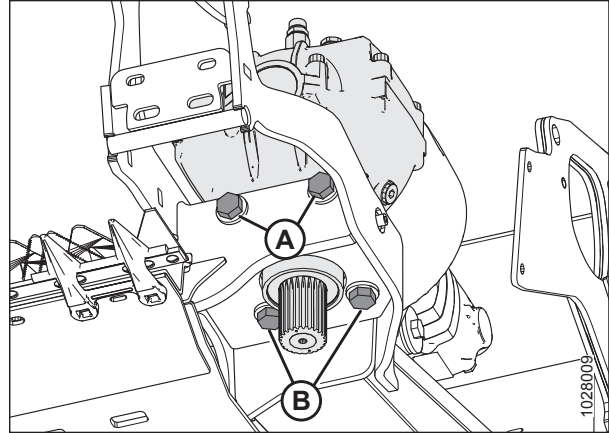
PIEZĪME:

Motors ir jānoliek malā, lai būtu pietiekami daudz brīvas vietas naža piedziņas kārbas un spararata pacelšanai.



Attēls 5.170: Naža piedziņas mezģls

17. Izņemiet četras naža piedziņas kārbas stiprinājuma skrūves (A) un (B).

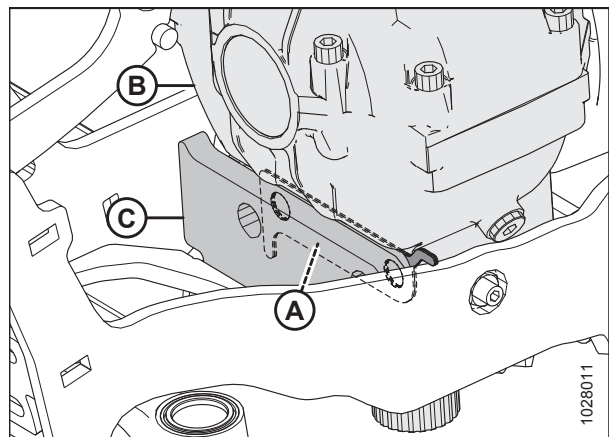


Attēls 5.171: Naža piedziņas kārba — skats no apakšas

18. Ievērojiet, cik daudz paplāksnes (A) ir uzstādītas starp naža piedziņas kārbu (B) un montāžas plāksni (C). Saglabājiet paplāksnes atkārtotai montāžai.

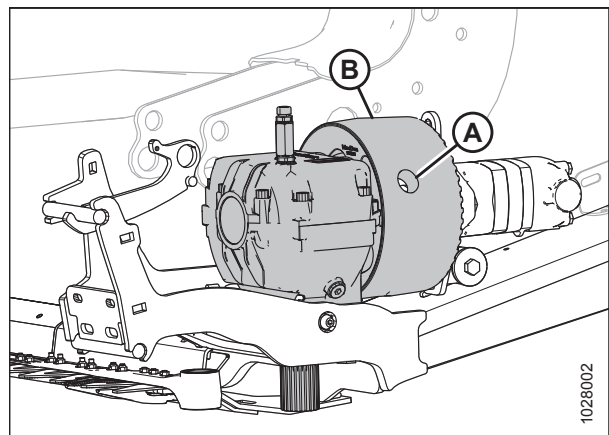
PIEZĪME:

Lai panāktu pareizu atstarpi starp nažu aizsargiem un nažu aizmugurējo stieni, tiek izmantotas paplāksnes (A).



Attēls 5.172: Naža piedziņas kārbas paplāksnes

19. Aizākējiet siksnu caur caurumu (A) spararatā (B) un, izmantojot pacelšanas ierīci, noņemiet naža piedziņas kārbu un spararatu no hedera.

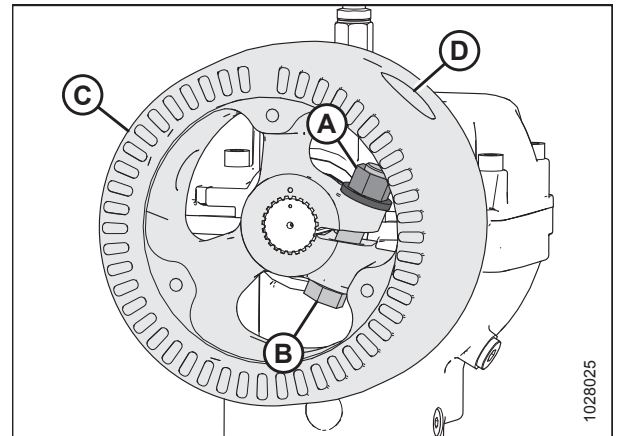


Attēls 5.173: Naža piedziņa

Naža piedziņas kārbas spararata noņemšana

Pirms spararata atdalīšanas no naža piedziņas kārbas noņemiet naža piedziņas kārbu no hedera. Norādījumus skatiet [Naža piedziņas kārbas noņemšana, lappuse 520](#).

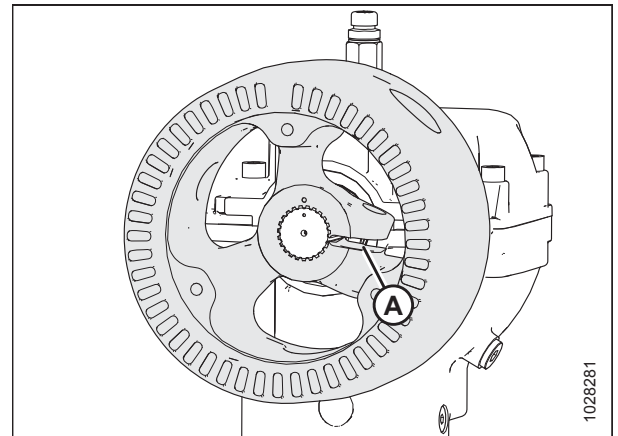
1. Atslābiniet uzgriezni (A) un bultskrūvi (B), kas nostiprina spararatu (C) pie naža piedziņas kārbas. Pieķūstiet uzgrieznim (A) caur caurumu (D) spararatā.
2. Izņemiet bultskrūvi, uzgriezni un paplāksni. Saglabājiet detaļas atkārtotai montāžai.
3. Izmantojot trīsšķokļu vilcēju, noņemiet spararatu no naža piedziņas kārbas.



Attēls 5.174: Naža piedziņas kārba un spararats

PIEZĪME:

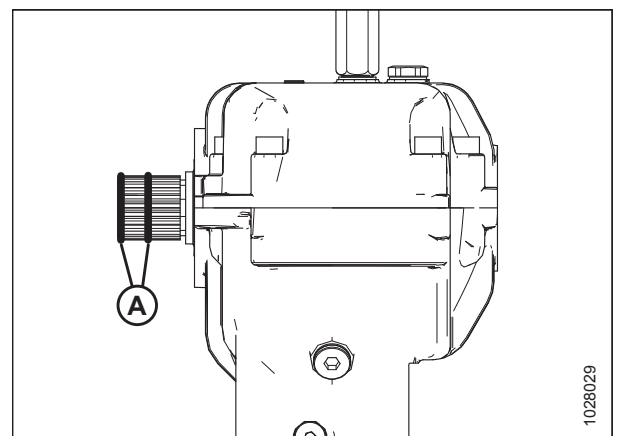
Ja nav pieejams trīsšķokļu vilcējs, cita metode ir ievietot kaltu vai skrūvgriezi skavas spraugā (A), lai to nedaudz atvērtu, un pēc tam pieskarties spararata aizmugurējai daļai, lai to noņemtu.



Attēls 5.175: Naža piedziņas kārba un spararats

Naža piedziņas kārbas spararata uzstādīšana

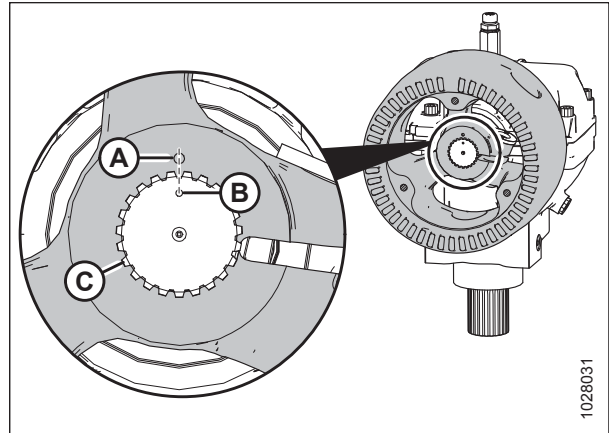
1. Pārliecinieties, ka uz ieejas vārpstas un spararata šlicēm un urbumiem nav krāsas, eļļas un šķīdinātāju.
2. Uzklājiet uz naža piedziņas kārbas ieejas vārpstas divas joslas (A) ar fiksācijas maisījumu (Loctite® 603 vai līdzvērtīgu) kā parādīts attēlā (vienu joslu vārpstas galā, bet otru — vidū).



Attēls 5.176: Naža piedziņas kārba

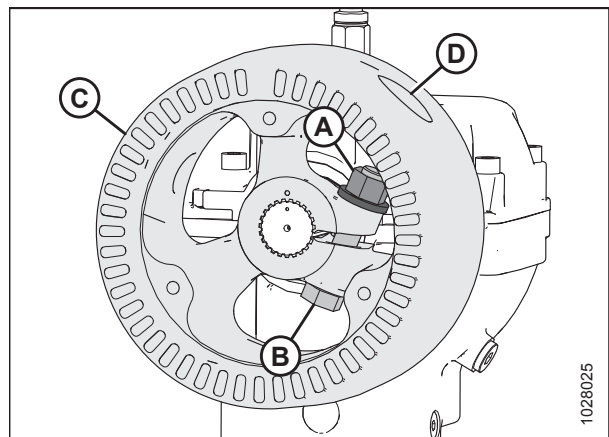
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Salāgojiet indeksa atzīmi (A) uz spararata ar indeksa atzīmi (B) uz naža piedziņas kārbas.
4. Spiediet spararatu uz ieejas vārpstas (C), līdz spararats ir vienā līmenī ar vārpstas galu.



Attēls 5.177: Spararata izlīdzināšana

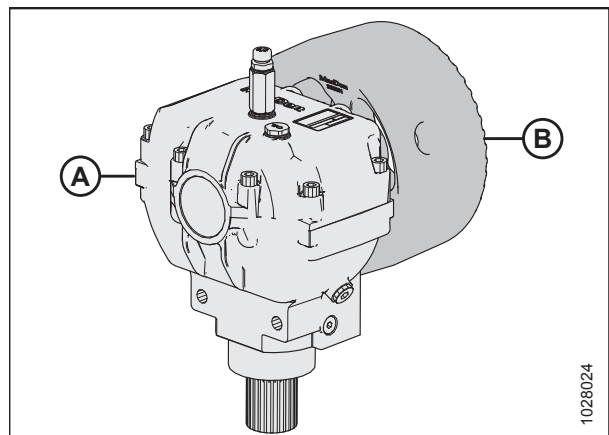
5. Piestipriniet spararatu (C) naža piedziņas kārbai ar sešstūra bultskrūvi M16 x 90 mm (B) un M16 sešstūra pretuzgriezni (A). Pievelciet bultskrūvi ar griezes momentu 220 Nm (162 lbf·ft). Izmantojiet piekļuves atveri (D) spararatā, lai pievilktu detaļas.



Attēls 5.178: Naža piedziņas kārba un spararats

Naža piedziņas kārbas uzstādīšana

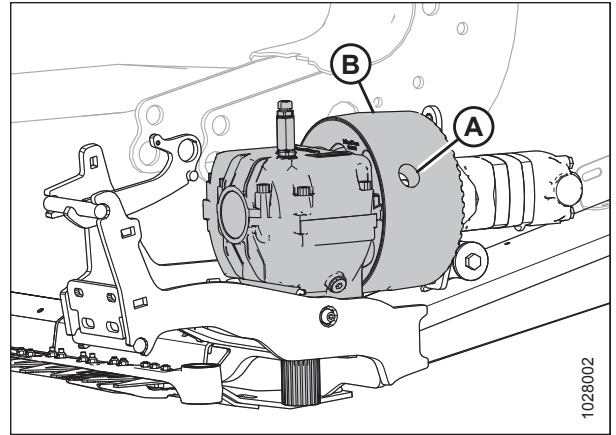
1. Uzstādiet naža piedziņas kārbu (A) uz spararata (B). Norādījumus skatiet [Naža piedziņas kārbas spararata uzstādīšana, lappuse 523](#).



Attēls 5.179: Naža piedziņas kārba un spararats

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Aizāķējiet siksnu caur caurumu (A) spararatā (B) un, izmantojot pacelšanas ierīci, novietojiet naža piedziņas kārbu un spararatu uz hedera.

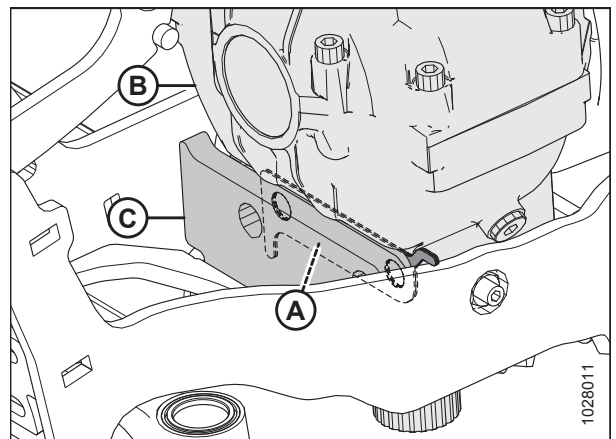


Attēls 5.180: Naža piedziņas kārbu un spararats

3. Novietojiet saglabātās aplāksnes (A) starp naža piedziņas kārbu (B) un montāžas plāksni (C). Uzstādiet to pašu skaitu aplāksņu, kas tika izmantotas pirms demontāžas.

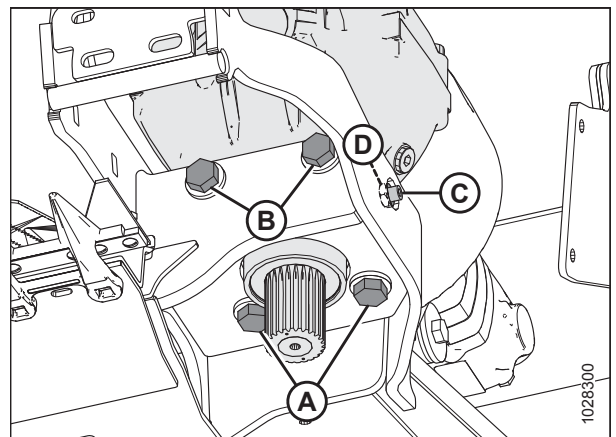
PIEZĪME:

Lai panāktu pareizu atstarpi starp nažu aizsargiem un nažu aizmugurējo stieni, tiek izmantotas aplāksnes (A).



Attēls 5.181: Naža piedziņas kārbas aplāksnes

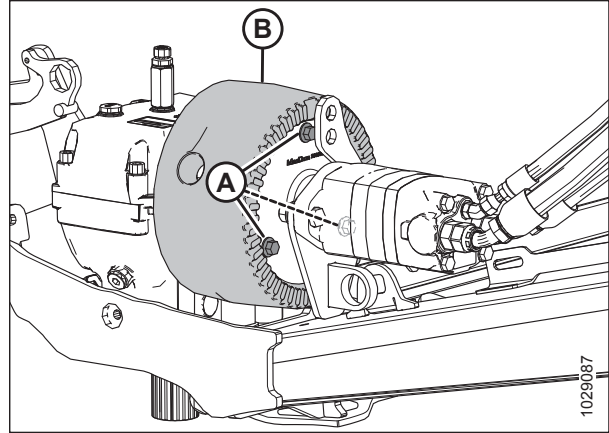
4. Piestipriniet naža piedziņas kārbu pie rāmja, izmantojot četras M16 x 55 mm seštūra bultskrūves un aplāksnes (divas bultskrūves [B] priekšā un divas bultskrūves [A] apakšā). Vispirms pievelciet apakšējās bultskrūves, lai nodrošinātu pareizu kontaktu ar apakšējo montāžas virsmu, pēc tam pievelciet priekšējās bultskrūves.
5. Pirms bultskrūvju pievilšanas ar griezes momentu pievelciet regulēšanas skrūvi (C), lai pārlicinātos, ka naža piedziņas kārbu ir pareizā pozīcijā.
6. Pievelciet detaļas ar griezes momentu šādā secībā:
 - a. apakšējās bultskrūves (A) līdz 343 Nm (253 lbf-ft);
 - b. priekšējās bultskrūves (B) līdz 343 Nm (253 lbf-ft);
 - c. regulēšanas skrūve (C) līdz 60 Nm (44 lbf-ft);
 - d. pretuzgrieznis (D) līdz 50 Nm (37 lbf-ft).



Attēls 5.182: Naža piedziņas kārbu — apakšpuses skats

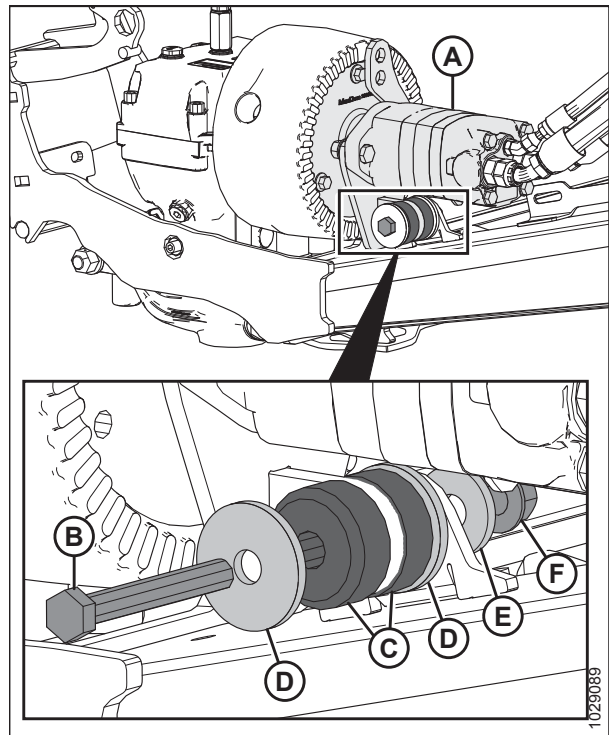
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Piestipriniet motora rumbu pie spararata (B), izmantojot trīs M10 x 30 mm sešstūra bultskrūves ar paplāksni (A). Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz bultskrūvju vītņēm.
8. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 75 Nm (55 lbf·ft).



Attēls 5.183: Naža piedziņas motors

9. Pievienojiet motora mezglu (A) hederam, izmantojot saglabāto bultskrūvi (B), gumijas izolatoru (C), divas paplāksnes (D), paplāksni (E) un uzgriezni (F). Pārļiecinieties, ka detaļas ir uzstādītas pareizā secībā, kā parādīts attēlā. Uzstādiet gumijas izolatoru ar tā lielāko daļu iekšpusē.
10. Pievelciet bultskrūvi ar griezes momentu līdz 95 Nm (70 lbf·ft).



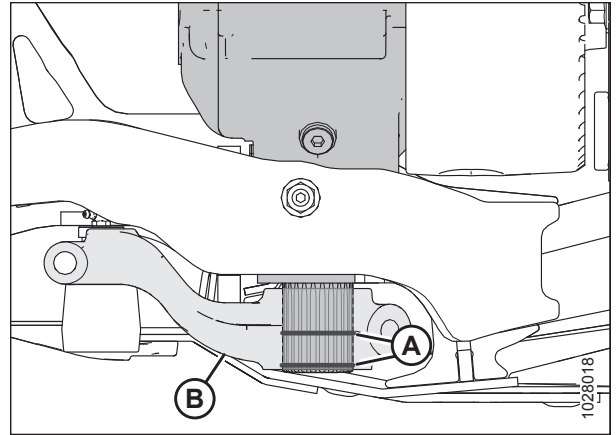
Attēls 5.184: Naža piedziņas motors

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

11. Uzklājiet uz izejas vārpstas divas joslas (A) ar fiksācijas maisījumu (Loctite® 603 vai līdzvērtīgu), kā parādīts attēlā (vienu joslu izejas vārpstas galā, bet otru — vidū).
12. Salāgojiet indeksu atzīmes uz piedziņas sviras (B) un izejas vārpstas un bīdiet sviru uz izejas vārpstas. Pagrieziet sparaparatu, lai pārlicinātos, ka gropes ir pareizi salāgotas un ka piedziņas svira neskar rāmi iekšējā gājiena laikā.

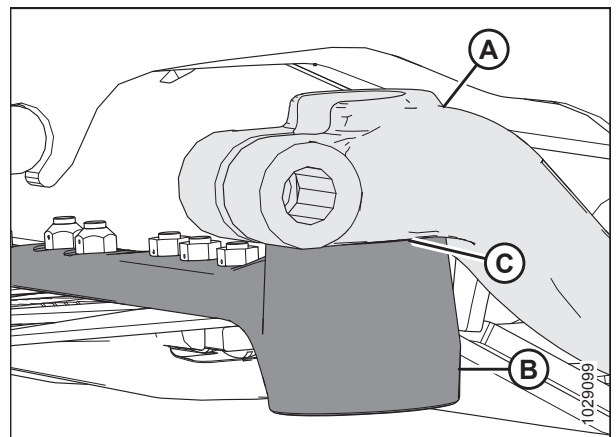
PIEZĪME:

Attēlā naža piedziņas svira (B) ir parādīta caurspīdīga.



Attēls 5.185: Naža piedziņas kārba

13. Novietojiet piedziņas sviru (A) vistālākajā ārējā pozīcijā.
14. Virziet piedziņas sviru (A) uz augšu vai uz leju uz vārpstas ar gropēm, līdz tā gandrīz saskaras ar naža galvu (B) (naža galvas tapas uzstādīšanas laikā tiek iestatīts precīzs attālums [C]).



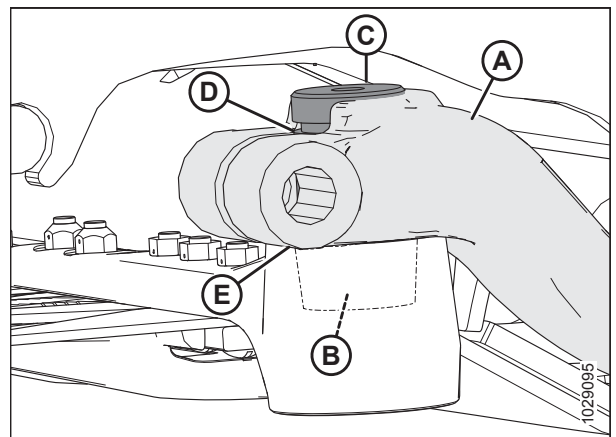
Attēls 5.186: Naža galva

15. Iebīdiēt nazi paredzētajā vietā un salāgojiet naža galvu ar piedziņas sviru (A).
16. Pirms naža galvas tapas uzstādīšanas pārlicinieties, ka gultņa dobums (B) ir piepildīts ar smērvielu, lai nepieļautu gaisa iekļūšanu dobumā.

PIEZĪME:

Lai atvieglotu naža galvas tapas uzstādīšanu, vispirms noņemiet no tapas eļļošanas nipelī.

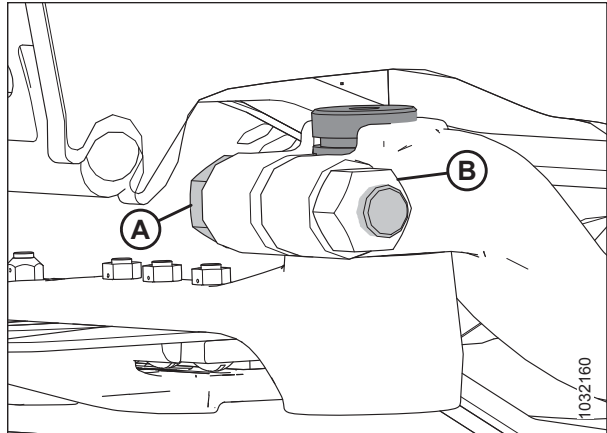
17. Uzstādiēt naža galvas tapu (C) caur piedziņas sviru un tad naža galvā.
18. Novietojiet tapu tā, lai grope (D) ir 2 mm (5/64 collas) virs piedziņas sviras.
19. Pavelciet nazi uz iekšu un novietojiet piedziņas sviru (A) tā, lai starp piedziņas sviru un naža galvu ir 0,2–1,2 mm (1/64–3/64 collas) atstarpe (E).



Attēls 5.187: Naža galva

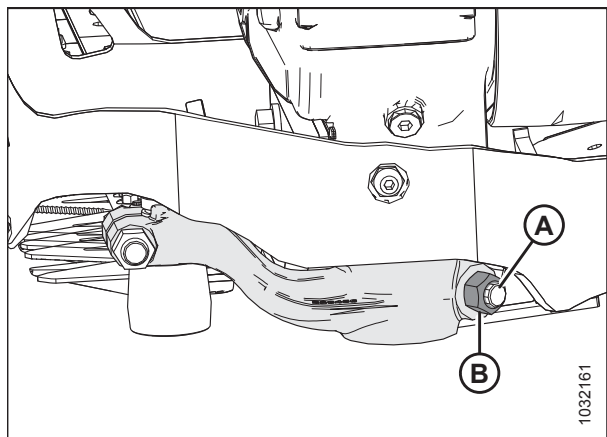
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

20. Nostipriniet tapu ar M16 x 85 mm sešstūra bultskrūvi (A) un sešstūra uzgriezni (B). Uzlieciet bultskrūvi no sviras iekšpuses. Pievelciet bultskrūvi ar griezes momentu 220 Nm (162 lbf·ft).



Attēls 5.188: Naža piedziņas svira

21. Uzlieciet M16 x 100 mm sešstūra bultskrūvi (A) un sešstūra uzgriezni (B). Uzlieciet bultskrūvi no sviras iekšpuses. Pievelciet bultskrūvi ar griezes momentu 220 Nm (162 lbf·ft).



Attēls 5.189: Naža piedziņas svira

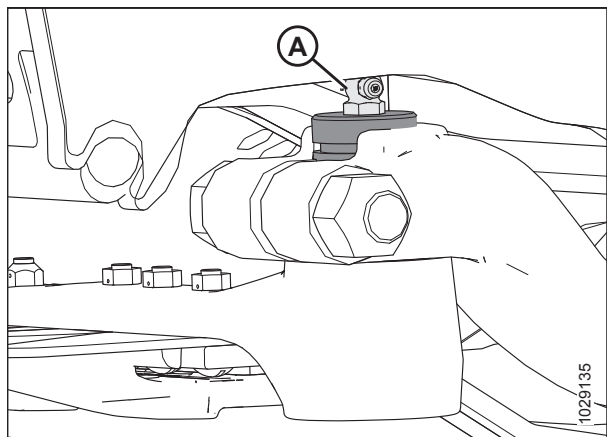
22. Uzstādiet atpakaļ eļļošanas nipelī (A) (ja tas iepriekš noņemts) un lēnām uzklājiet smērvielu uz naža galvas, līdz tiek novērota neliela naža galvas kustība uz leju.

PIEZĪME:

Ja gultņa dobumā ir ierauts gaiss, naža galva sāk virzīties uz leju, pirms tā ir piepildīta ar smērvielu.

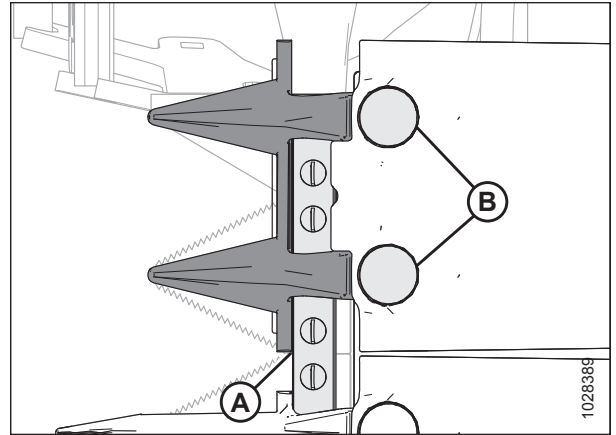
SVARĪGI:

Pārmērīgi **NEEĻĻOJIET** naža galvu. Pārmērīgas ieeļļošanas rezultātā nazis izslīd no paredzētās vietas, kā dēļ pārmērīgi uzkarst aizsargi, un rodas piedziņas sistēmu pārslodze. Ja ir ieeļļots par daudz, noņemiet eļļošanas nipelī, lai mazinātu spiedienu.



Attēls 5.190: Naža galva

23. Pārslēdziet naža piedziņas sviru vidējā gājiena pozīcijā un pārliedzieties, ka naža aizmugurējais stienis nesaskaras ar pirmā aizsarga (A) priekšpusi.
24. Ja naža aizmugurējā stienis saskaras ar pirmā aizsarga priekšpusi, noņemiet bultskrūves (B), pārvietojiet aizsargu uz priekšu un atkal uzstādiet bultskrūves. Pievelciet bultskrūves ar griezes momentu līdz 100 Nm (74 lbf·ft). Ja atstarpe nav panākta, starp naža piedziņas kārbu un montāžas plāksni ir nepieciešamas papildu paplāksnes. Sazinieties ar MacDon izplatītāju.



Attēls 5.191: Pirmais naža aizsargs — skats no naža apakšas

Eļļas maiņa naža piedziņas kārbā



BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

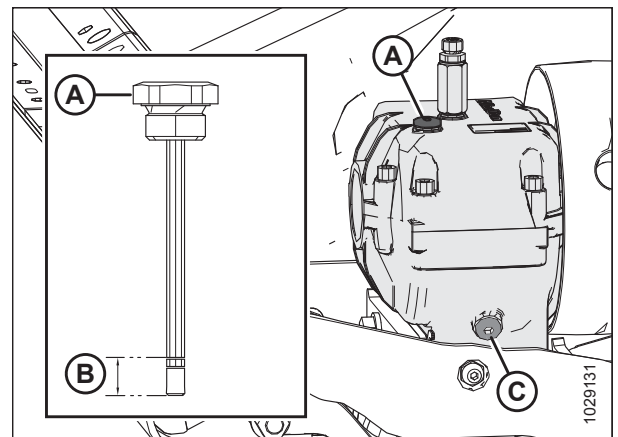
Nomainiet naža piedziņas kārbas smērvielu pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc tam ik pēc 1000 stundām (vai 3 gadiem).

1. Izslēdziet kombainu un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Paceliet hederu un novietojiet pietiekami lielu trauku zem naža piedziņas kārbas, lai varētu savākt aptuveni 1,5 litrus (0,4 ASV kvartas) šķidruma.
3. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33](#).
4. Izņemiet mērstieni (A) un iztecināšanas skrūvi (B).
5. Ļaujiet eļļai iztecēt no naža piedziņas kārbas zem tās novietotajā traukā.
6. Uzlieciet iztecināšanas skrūvi (C) atpakaļ.
7. Pievienojiet 1,5 l (0,4 ASV gal) naža piedziņas kārbā. Informāciju par ieteicamajiem šķidrumiem un smērvielām skatiet aizmugurējā vāka iekšpusē.

PIEZĪME:

Pārbaudot eļļas līmeni, naža piedziņas kārbas augšdaļai jābūt horizontālā stāvoklī un eļļas līmeņa mērstienis (A) jābūt ieskrūvētam.

8. Pārbaudiet, vai eļļas līmenis ir normas robežās (B).
9. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 34](#).



Attēls 5.192: Naža piedziņas kārba

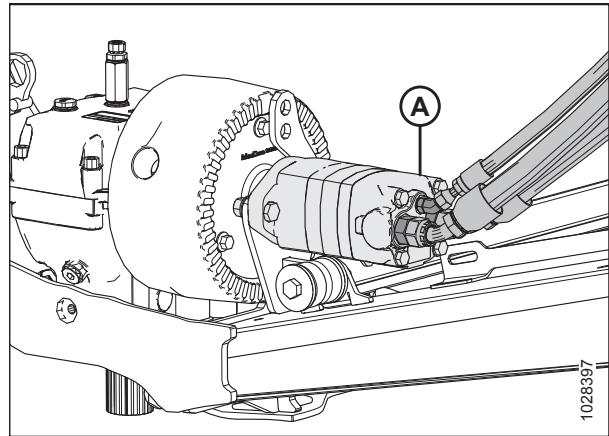
5.9.2 Naža piedziņas motors

Naža piedziņas motora noņemšana

BRĪDINĀJUMS

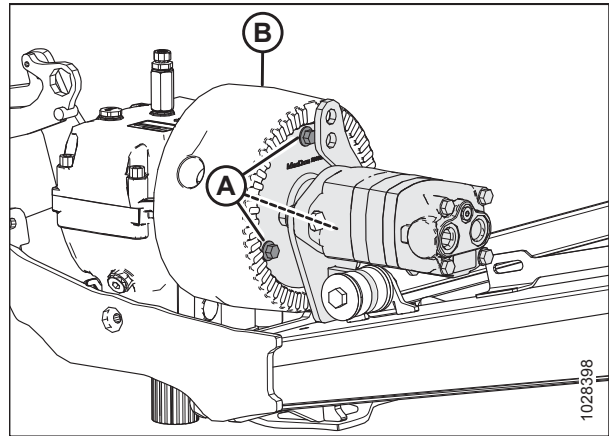
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Nolaidiet hederi uz zemes.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.
4. Atvienojiet hidrauliskās šļūtenes un noņemiet savienotājelementus no naža piedziņas motora aizmugures (A). Atzīmējiet šļūteņu atrašanās vietas atkārtotai montāžai un pievienojiet šļūtenes.



Attēls 5.193: Naža piedziņas motors

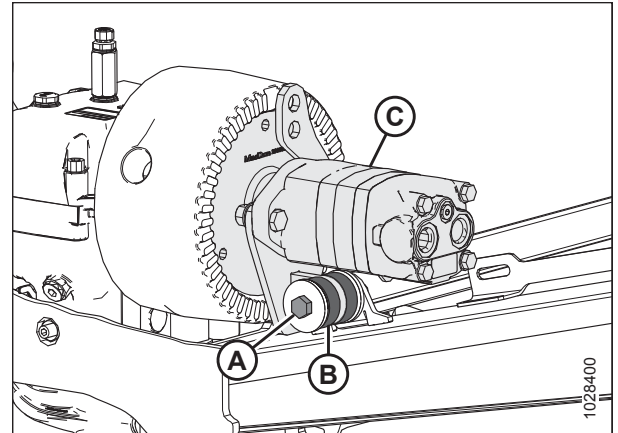
5. Izņemiet trīs skrūves (A), kas nostiprina motora rumbu pie spararata (B).



Attēls 5.194: Naža piedziņas motors

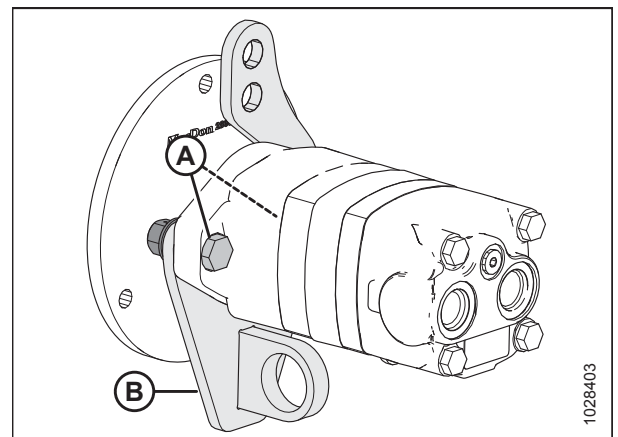
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Izņemiet bultskrūvi (A) pie gumijas izolatora (B). Ievērojiet paplākšņu novietojuma virzienu un saglabājiet visas detaļas.
7. Noņemiet motora mezglu (C) no spararata.



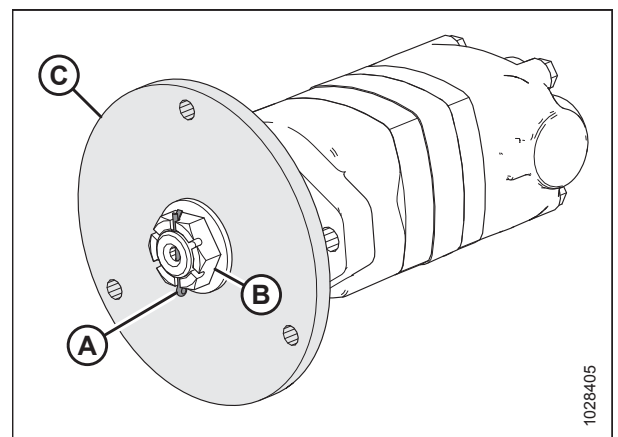
Attēls 5.195: Naža piedziņas motors

8. Izņemiet divas skrūves (A), kas nostiprina motoru pie kronšteina (B).



Attēls 5.196: Naža piedziņas motors

9. Noņemiet šķelttapu (A).
10. Noņemiet vainaguzgriezni (B), kas nostiprina motoru pie rumbas (C).
11. Izmantojiet zobratu novilcēju, lai noņemtu rumbu (C) no motora.



Attēls 5.197: Naža piedziņas motors

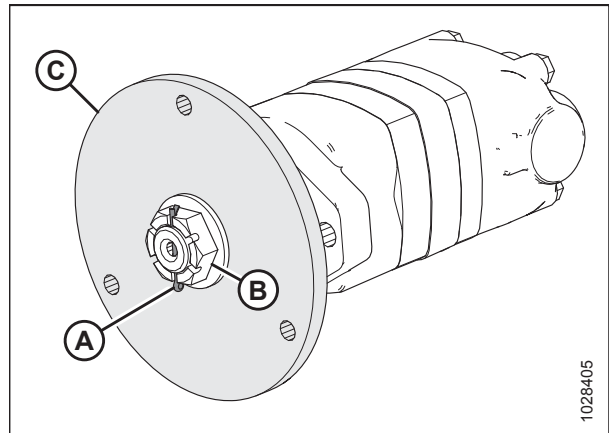
Naža piedziņas motora uzstādīšana

1. Uzlieciet paplāksni (A) un vainaguzgriezni (B), lai piestiprinātu naža piedziņas motoru pie rumbu (C). Pievelciet vainaguzgriezni ar griezes momentu līdz 200 Nm (148 lbf-ft).

2. Uzlieciet šķelttapu (A), lai nostiprinātu vainaguzgriezni.

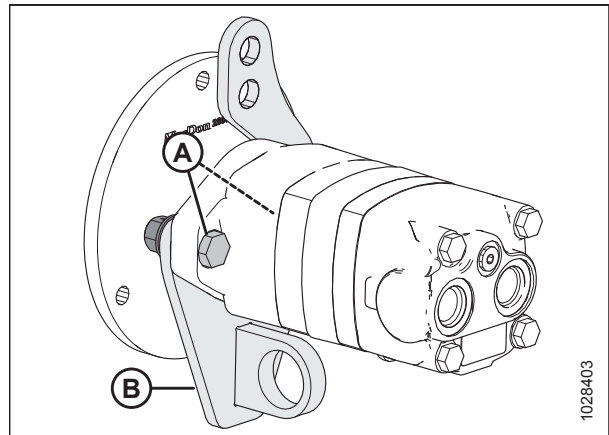
PIEZĪME:

Ja neizdodas uzlikt šķelttapu (A), vainaguzgriezni var pievilkt līdz nākamajam caurumam.



Attēls 5.198: Naža piedziņas motors

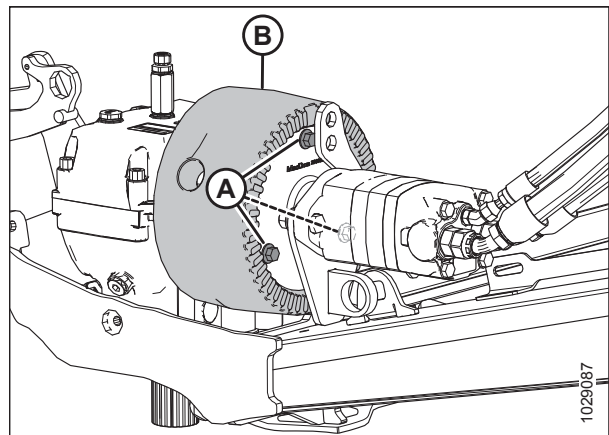
3. Uzstādiet motoru uz kronšteina (A), izmantojot divas bultskrūves (B) un uzgriežņus. Pārlicinieties, ka kronšteins (A) un motora porti ir vērsti virzienā, kā parādīts attēlā.



Attēls 5.199: Naža piedziņas motors

4. Piestipriniet motora rumbu pie spararata (B), izmantojot trīs M10 x 30 mm sešstūra bultskrūves ar paplāksni (A). Uzklājiet vidējas stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz bultskrūvju vītņiem.

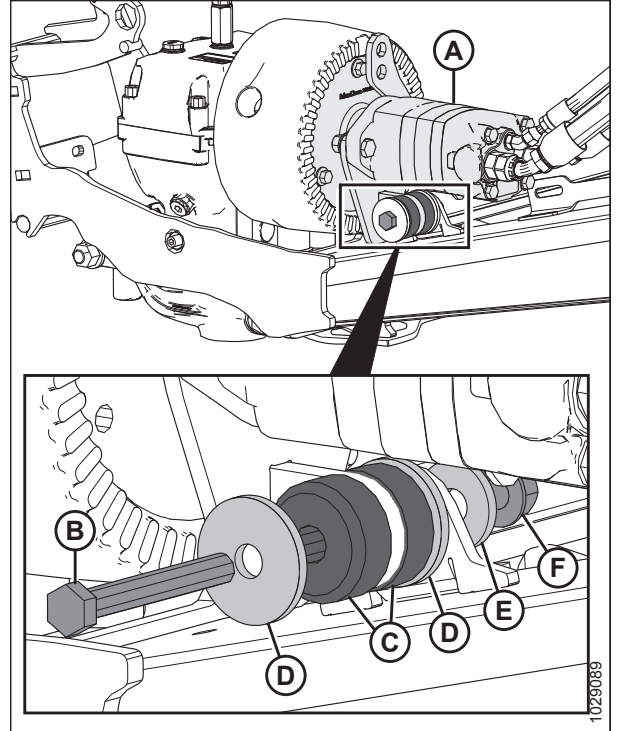
5. Pievelciet bultskrūves (A) ar griezes momentu līdz 75 Nm (55 lbf-ft).



Attēls 5.200: Naža piedziņas motors

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Pievienojiet motora mezglu (A) hederam, izmantojot saglabāto bultskrūvi (B), gumijas izolatoru (C), divas paplāksnes (D), paplāksni (E) un uzgriezni (F). Pārliedziet, ka detaļas ir uzstādītas pareizā secībā, kā parādīts attēlā. Uzstādiet gumijas izolatoru ar tā lielāko daļu iekšpusē.
7. Pievelciet bultskrūvi ar griezes momentu līdz 95 Nm (70 lbf ft).
8. Uzstādiet savienotājelementus un pievienojiet hidrauliskās šļūtenes motora aizmugurē. Pārliedziet, vai šļūtenes ir pievienotas pareizajiem portiem.
9. Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 34](#).



Attēls 5.201: Naža piedziņas motors

5.10 Padeves stiebru pacēlājs

Padeves stiebru pacēlājs atrodas uz FM200 reljefa kopēšanas moduļa un nogādā nopļautos kultūraugus gliemežtransportierī.

UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms mašīnas apkopes vai piedziņas pārsegu atvēršanas skatiet [5.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 421](#).

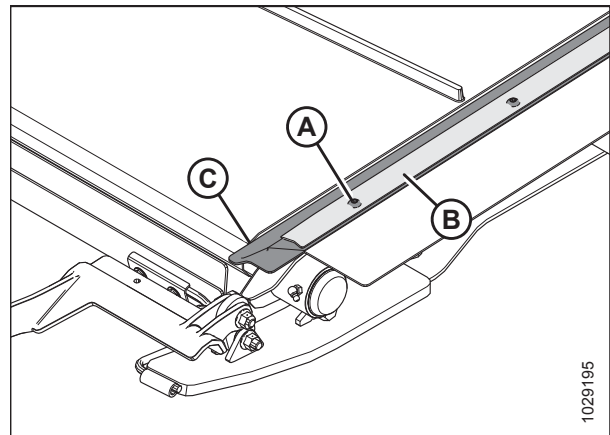
5.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa

Nomainiet stiebru pacēlāju, ja tas ir saplēsts, saplaisājis vai tam trūkst pildīņu.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

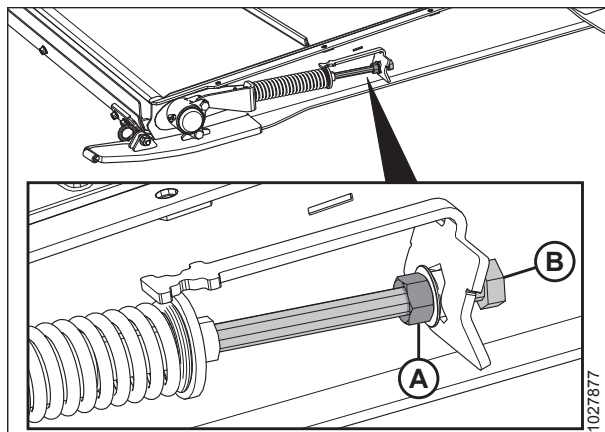
1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
6. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31](#).
7. Lai piekļūtu stiebru pacēlājam, noņemiet piecas skrūves (A), stiprinājumu (B) un stiebru pacēlāja blīvi (C). Atkārtojiet darbību padeves platformas pretējā pusē.



Attēls 5.202: Stiebru pacēlāja blīve

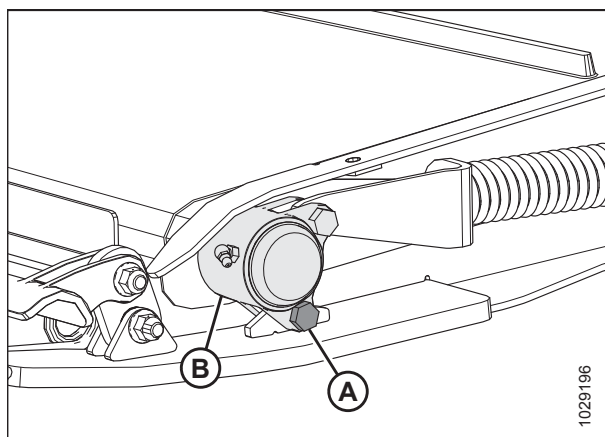
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Atslābiniet pretuzgriezni (A) un pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atslābinātu stiebru pacēlāja spriegojumu. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



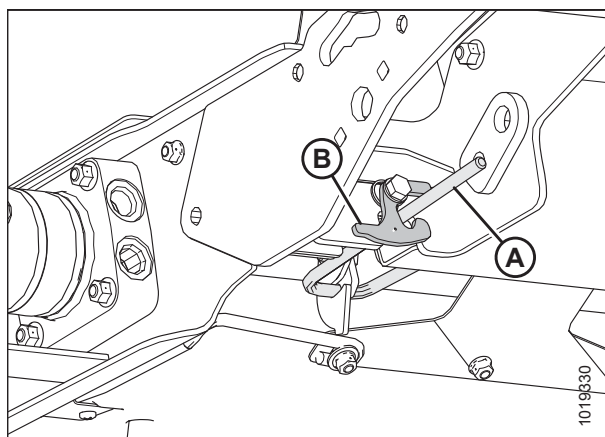
Attēls 5.203: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

9. Izņemiet bultskrūvi (A) no pārejas veltņa korpusa (B) abās padeves platformas pusēs.
10. Pārvietojiet pārejas veltņi atpakaļ rāmja izgriezumā, lai varētu nomainīt stiebru pacēlāju.



Attēls 5.204: Pārejas rullītis

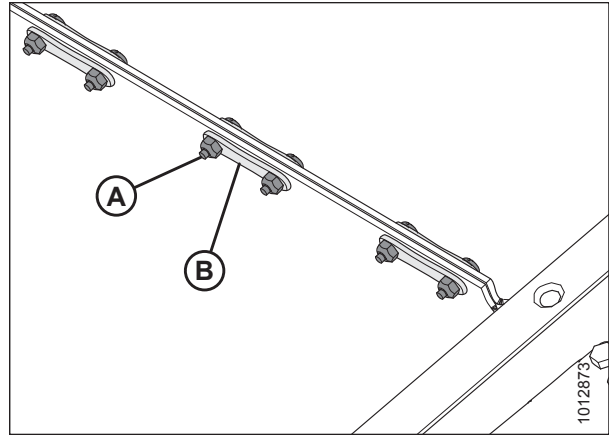
11. Atvienojiet padeves platformas paliktņa rokturi (A) no roktura aizdara balstiem (B) abās padeves platformas pusēs. Tas ļauj nolaist durvis uz leju un piekļūt stiebru pacēlāja padeves platformai un veltņiem.



Attēls 5.205: Padeves platformas paliktņa rokturis un paliktņa roktura aizdars kreisajā pusē

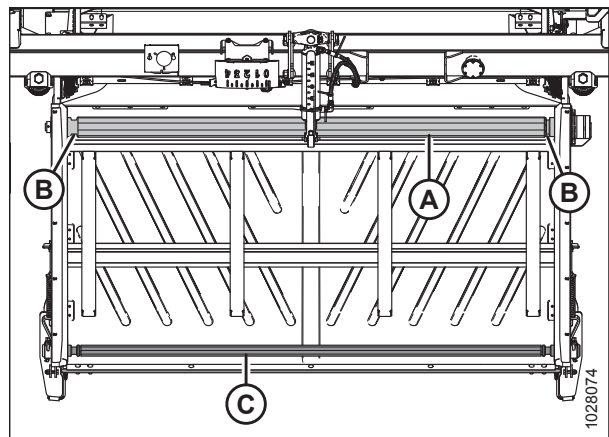
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

12. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un noņemiet stiebru pacēlāja savilcējus (B).
13. Izvelciet stiebru pacēlāju no platformas.



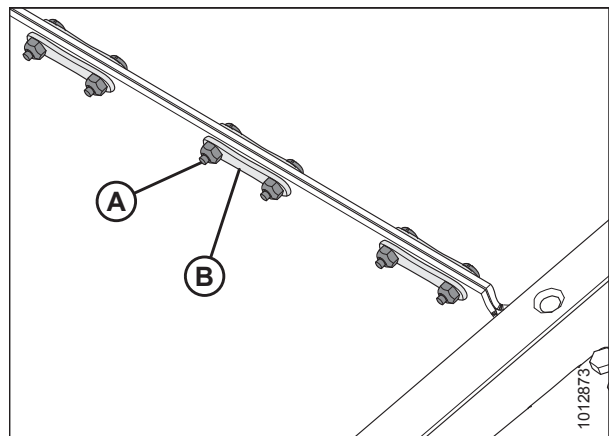
Attēls 5.206: Stiebru pacēlāja savienotājs

14. Uztādiet jauno stiebru pacēlāju uz piedziņas veltņa (A). Pārliecinieties, ka stiebru pacēlāja vadotnes salāgojas ar piedziņas veltņa gropēm (B).
15. Velciet stiebru pacēlāju gar padeves platformas apakšējo daļu un pāri pārejas veltnim (C).



Attēls 5.207: Reljefa kopēšanas moduļa stiebru pacēlājs

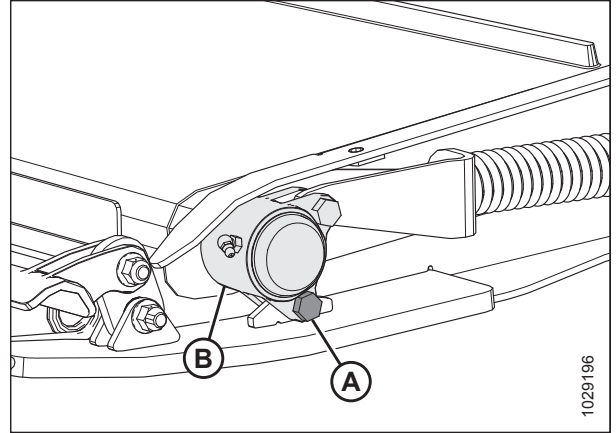
16. Savienojiet stiebru pacēlāja savienojumu ar savilcējiem (B) un nostipriniet ar uzgriežņiem un skrūvēm (A). Pārliecinieties, ka skrūvju galviņas ir vērstas uz platformas aizmuguri, un pievelciet tikai tik ilgi, līdz skrūvju gali ir vienā līmenī ar uzgriežņiem.



Attēls 5.208: Stiebru pacēlāja savienotāja siksnas

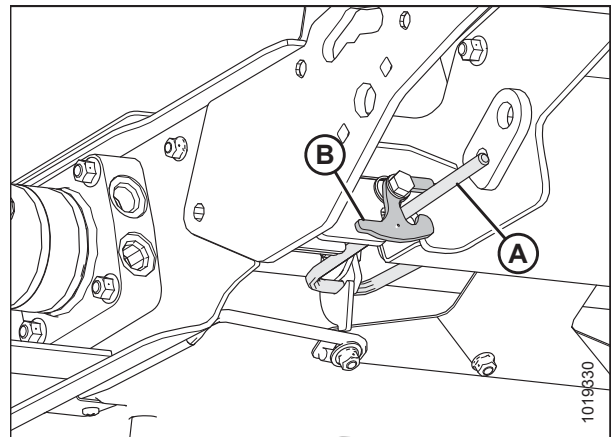
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

17. Atgrieziet pārejas veltni atpakaļ darba stāvoklī un uzlieciet atpakaļ bultskrūvi (A), lai piestiprinātu pārejas veltna korpusu (B) pie rāmja. Atkārtojiet darbību padeves platformas pretējā pusē.
18. Noregulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet [5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 538](#).



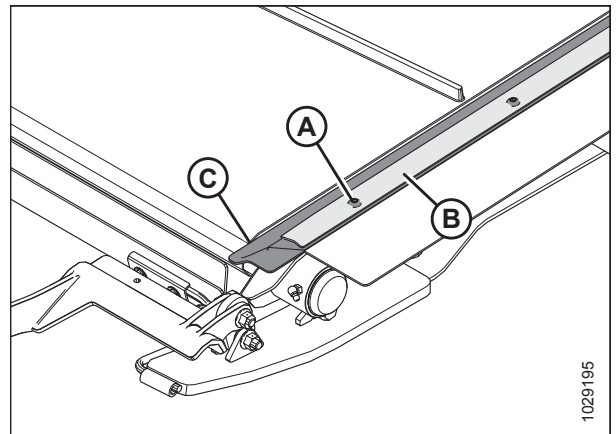
Attēls 5.209: Pārejas rullītis

19. Aizveriet padeves platformu, slēdzot paliktņa roktura aizdaru atbalstu (B) pie padeves platformas paliktņa roktura (A) abās padeves platformas pusēs.



Attēls 5.210: Padeves platformas paliktņa rokturis un paliktņa roktura aizdars kreisajā pusē

20. Uzlieciet atpakaļ stiebru pacēlāja blīvi (C) un nostipriniet to ar stiprinājumu (B) un piecām skrūvēm (A). Atkārtojiet darbību padeves platformas pretējā pusē.



Attēls 5.211: Stiebru pacēlāja blīve

5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana

BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet hederu.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
5. Pārliedziniet, ka stiebru pacēlāja vadotne (gumijas sliede stiebru pacēlāja apakšā) ir pareizi nostiprināta piedziņas veltna gropē, un pārejas veltnis atrodas starp vadotnēm.

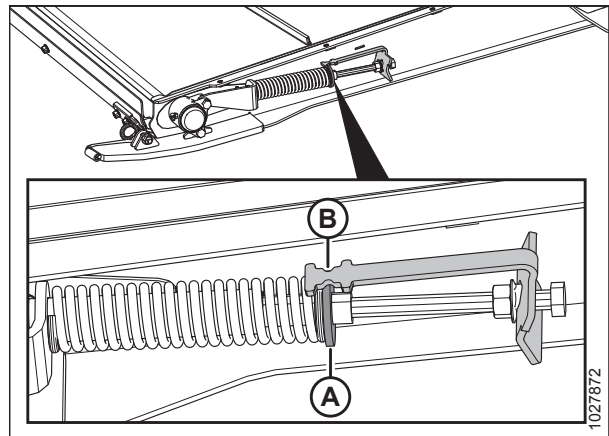
PIEZĪME:

Attēlos ir parādīta reljefa kopēšanas moduļa kreisā puse. Labā puse ir pretējā pusē.

PIEZĪME:

Atsperes fiksēšanas diska (A) noklusējuma pozīcija ir centrēta U formā uz indikatora (B); tomēr diska pozīcija mainās, ja rūpnīcā tiek veikta stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana.

6. Pārbaudiet atsperes fiksēšanas diska (A) stāvokli. Ja padeves stiebru pacēlājs seko pareizi un atsperu fiksatori abās stiebru pacēlāja pusēs ir pareizi novietoti, tad regulēšana nav nepieciešama.
7. Ja ir nepieciešama regulēšana, pārejiet pie soļa [8, lappuse 538](#).



Attēls 5.212: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

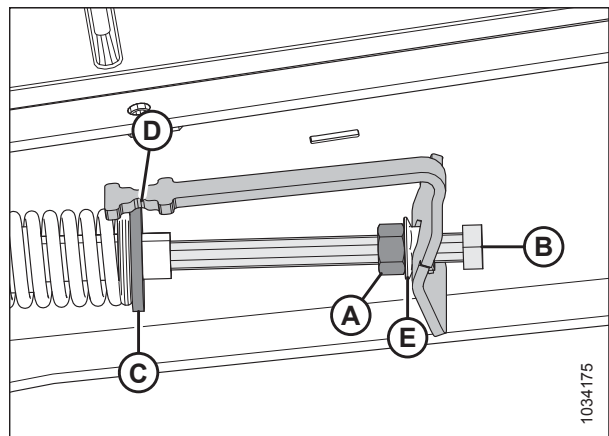
Stiebru pacēlāja spriegojuma regulēšana:

8. Regulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu, atslābinot pretuzgriezni (A) un pagriežot bultskrūvi (B) pulksteņrādītāja virzienā, lai palielinātu spriegojumu, vai pretēji pulksteņrādītāja virzienam, lai samazinātu spriegojumu. Fiksatora diskam (C) jāatrodas indikatora (D) vidū.

SVARĪGI:

Nelielām spriegošanas korekcijām var būt nepieciešams regulēt tikai vienu stiebru pacēlāja pusi. Lai veiktu lielākas spriegošanas korekcijas un nepieļautu nevienmērīgu stiebru pacēlāja sekošanu, var būt nepieciešams vienādi noregulēt abas stiebru pacēlāja puses.

9. Ja stiebru pacēlājs pareizi neseko, fiksatora disku (C) var noregulēt tā, lai tas **NAV** indikatora vidū (D), bet ir šādā diapazonā:



Attēls 5.213: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs — kreisā puse

- Atslābināts līdz 3 mm (1/8 collas), fiksatora disks (C) virzās uz platformas priekšpusi no indikatora centra (D).
- Pievilkts līdz 6 mm (1/4 collas), fiksatora disks (C) virzās uz platformas aizmuguri no indikatora centra (D).

SVARĪGI:

Nelielām spriegošanas korekcijām var būt nepieciešams regulēt tikai vienu stiebru pacelēja pusi. Lai veiktu lielākas spriegošanas korekcijas un nepieļautu nevienmērīgu stiebru pacelēja sekošanu, var būt nepieciešams vienādi noregulēt abas stiebru pacelēja puses.

10. Pievelciet pretuzgriezni (A). Pārlicinieties, ka uzgrieznis ar paplāksni (E) ir cieši piestiprināts pie indikatora kronšteina.

5.10.3 Padeves stiebru pacelēja piedziņas rullītis

Šim veltnim ir dzinēj spēks, un tas virza stiebru pacelēju uz reljefa kopēšanas moduli, padodot kultūraugus uz gliemežtransportieri.

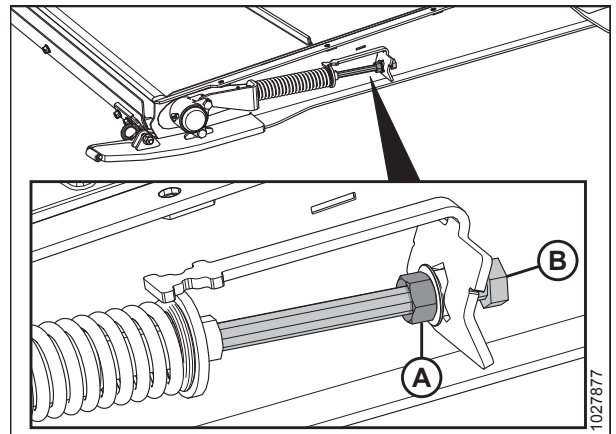
Padeves stiebru pacelēja piedziņas veltna noņemšana



BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

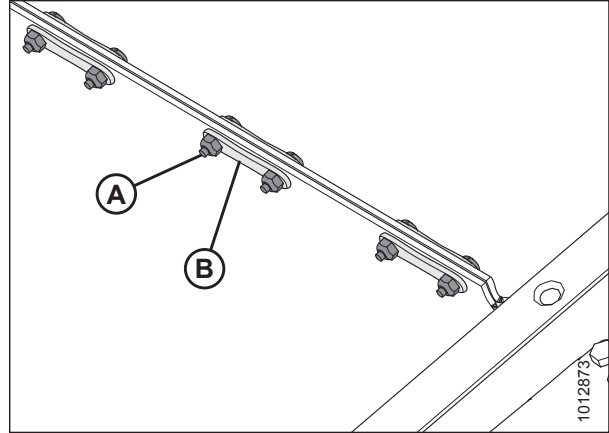
1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
6. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
7. Atslābiniet pretuzgriezni (A) un pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atslābinātu stiebru pacelēja spriegojumu. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



Attēls 5.214: Padeves stiebru pacelēja spriegotājs

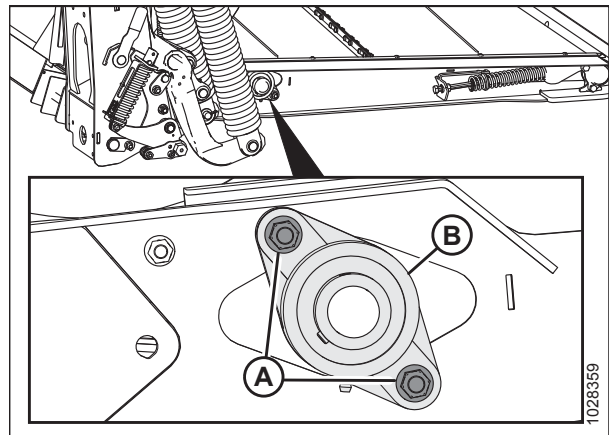
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un noņemiet stiebru pacēlāja savilcējus (B).
9. Paceliet stiebru pacēlāja sānus, lai tiktu pie veltņiem.



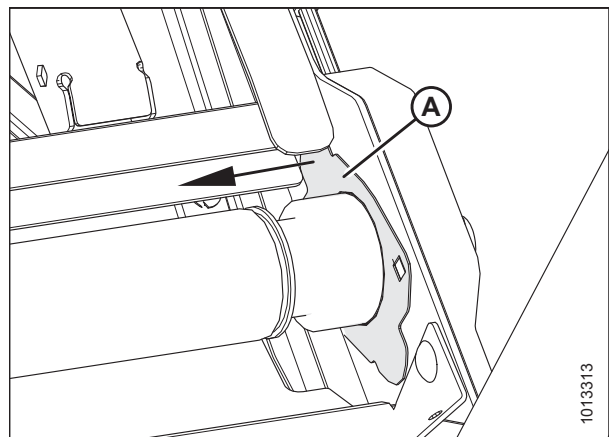
Attēls 5.215: Stiebru pacēlāja savienotājs

10. Noņemiet divus uzgriežņus (A) un bultskrūves no piedziņas veltņa vāka (B) platformas labajā pusē.



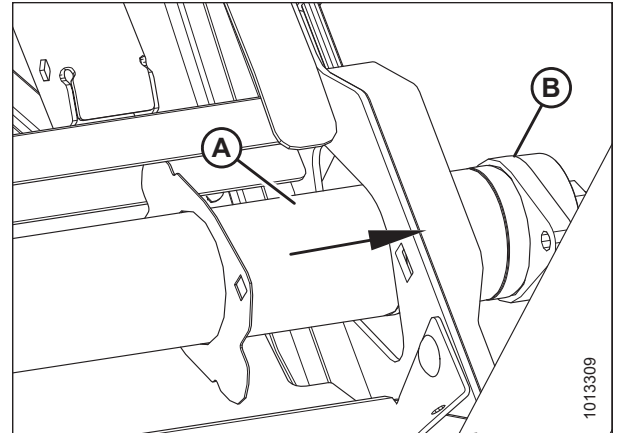
Attēls 5.216: Piedziņas rullīšu gultnis

11. Pavirziet piedziņas veltņa vāka plāksni (A) pa kreisi.



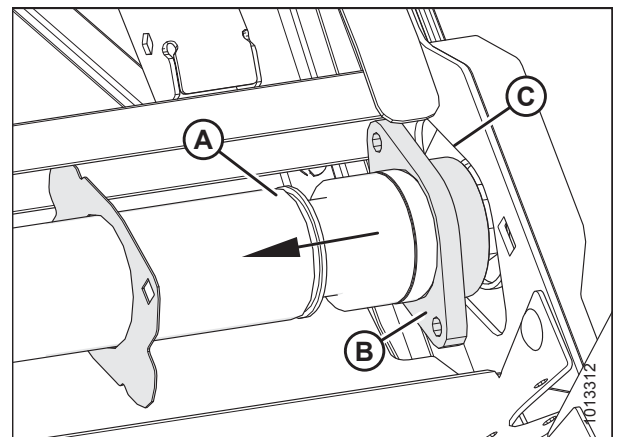
Attēls 5.217: Piedziņas rullītis

12. Bīdiet piedziņas veltni (A) ar gultņiem (B) pa labi, līdz kreisais gals atdalās no motora rievsavienojuma.



Attēls 5.218: Piedziņas rullītis

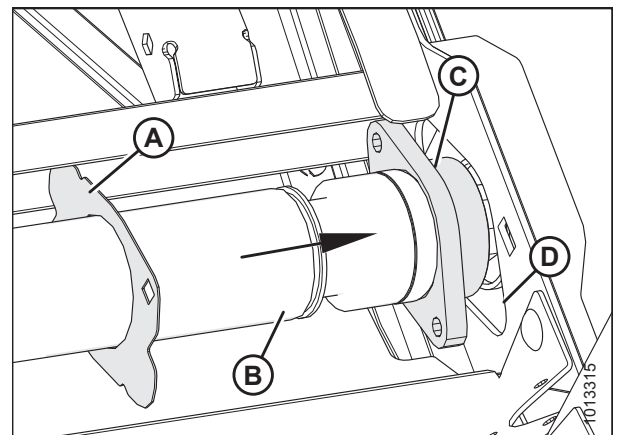
13. Izceliet kreiso galu no rāmja.
14. Bīdiet mezglu (A) pa kreisi, virzot gultņa apvalku (B) caur rāmja atveri (C).
15. Noņemiet veltni (A).



Attēls 5.219: Piedziņas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltna uzstādīšana

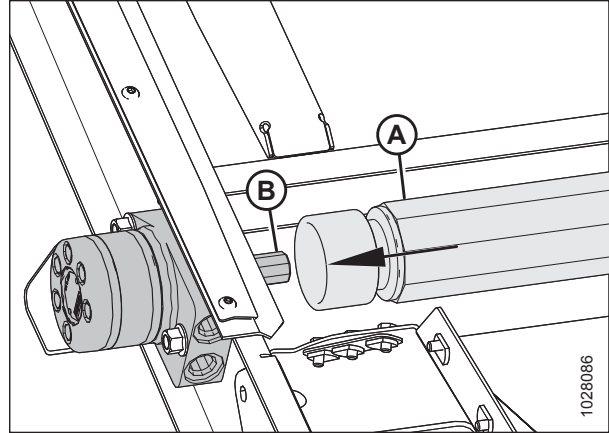
1. Uzklājiet smērvielu uz motora rievsavienojuma.
2. Uzbīdiet piedziņas veltna pārsega plāksni (A) uz veltna (B) labo galu.
3. Virziet piedziņas veltna gultņa galu (C) caur rāmja atveri (D).



Attēls 5.220: Piedziņas veltnis — gultņa gals

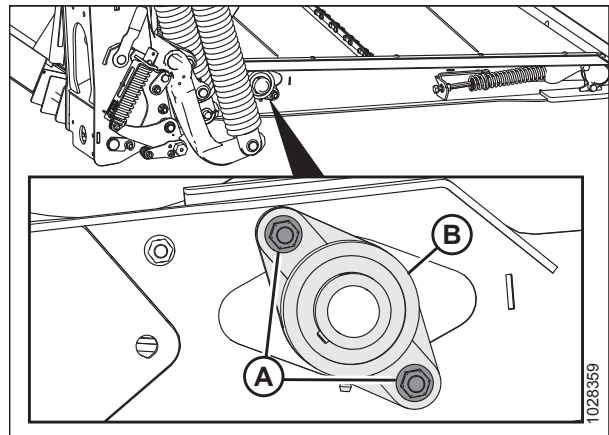
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Uzbīdīet piedziņas veltņa (A) kreiso galu uz motora (B) rievsavienojumu.



Attēls 5.221: Motors

5. Nostipriniet gultni un apvalku (B) ar piedziņas veltņa vāka plāksni uz rāmja ar divām bultskrūvēm un uzgriežņiem (A).
6. Uzstādiat padeves stiebru pacēlāja platformu. Norādījumus skatiet [5.10.1 Padeves stiebru pacēlāja nomaiņa, lappuse 534](#).
7. Nosprīgojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet [5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja sprīgojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 538](#).



Attēls 5.222: Piedziņas rullīšu gultnis

Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultņa noņemšana

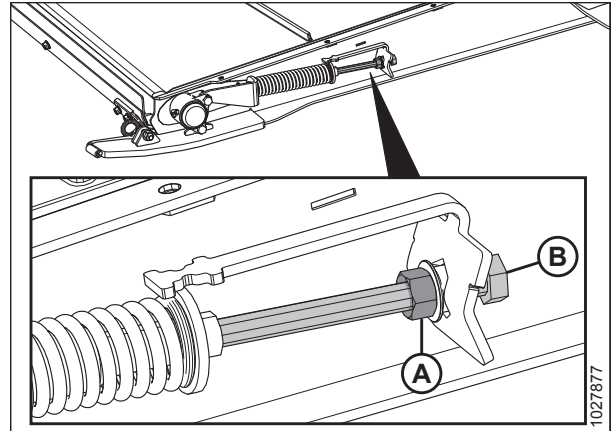
⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31](#).
6. Aktivizējiet hedera drošības balstus.

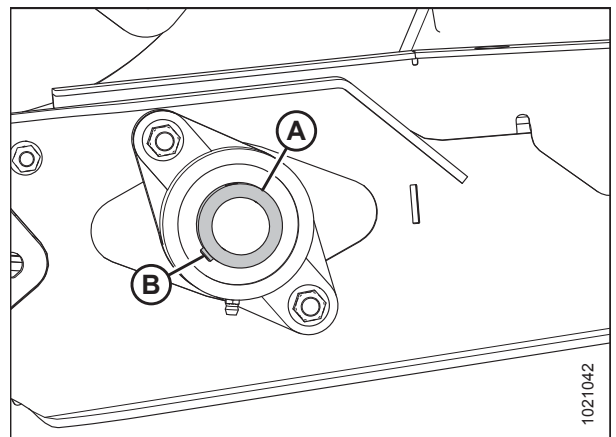
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Atslābiniet pretuzgriezni (A) un pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atslābinātu stiebru pacelēja spriegojumu. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



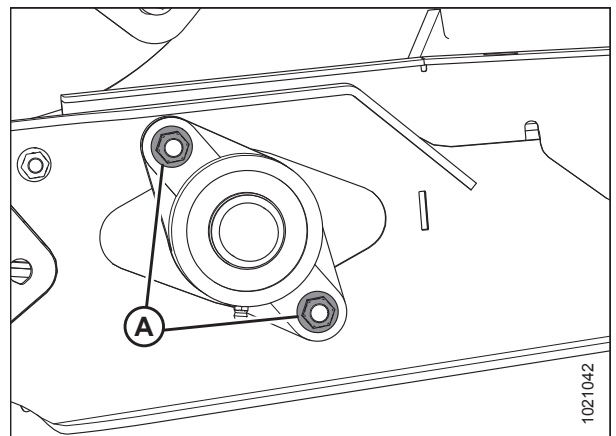
Attēls 5.223: Padeves stiebru pacelēja spriegotājs

8. Atslābiniet regulēšanas skrūvi (B) uz gultņa fiksatora (A).
9. Ar āmuru un punktsiti uzsitiet gultņa fiksatoram (A) virzienā pretēji gliemežtransportiera rotācijai, lai atslābinātu fiksatoru.



Attēls 5.224: Padeves stiebru pacelēja piedziņas veltņa gultnis

10. Noņemiet divus uzgriežņus (A).

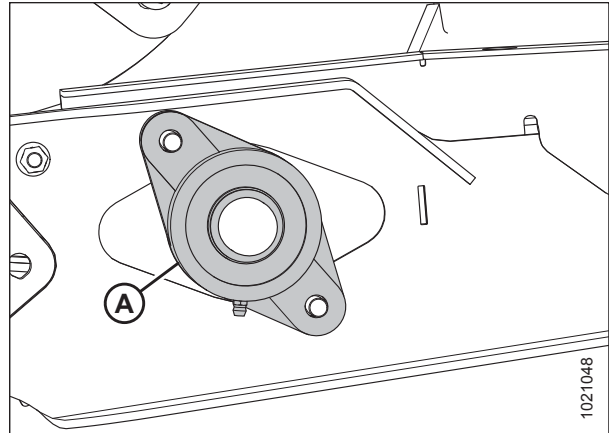


Attēls 5.225: Padeves stiebru pacelēja piedziņas veltņa gultnis

11. Noņemiet gultņa apvalku (A).

PIEZĪME:

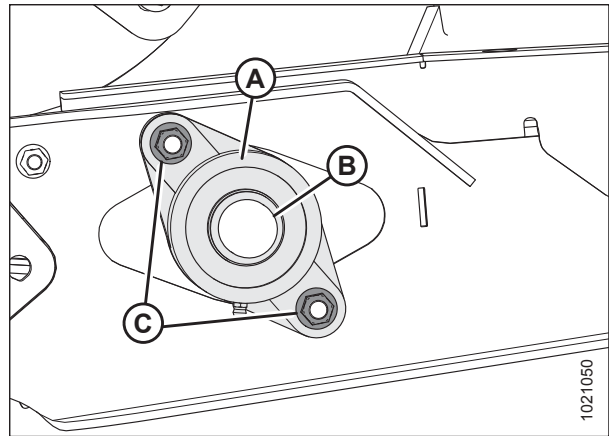
Ja gultnis uz vārpstas ir iesprūdis, var būt vieglāk noņemt piedziņas veltna mezglu. Norādījumus skatiet *Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltna noņemšana, lappuse 539*.



Attēls 5.226: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltna gultnis

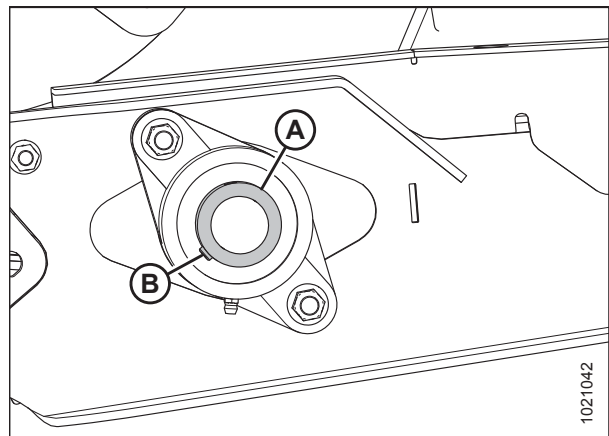
Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltna gultnis

1. Uzstādiet piedziņas veltna gultņa apvalku (A) uz vārpstas (B) un nostipriniet ar divām bulskrūvēm un uzgriežņiem (C).



Attēls 5.227: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltna gultnis

2. Uzlieciet gultņa fiksācijas manšeti (A) uz vārpstas.
 3. Ar āmuru un punktsiti uzsitiet gultņa fiksatoram gliemežtransportiera rotācijas virzienā, lai tas bloķētos.
 4. Pievelciet gultņa fiksācijas regulēšanas skrūvi (B).
 5. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet *5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 538*.



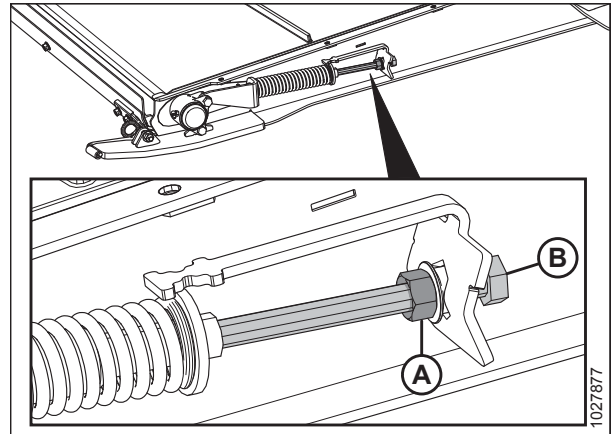
Attēls 5.228: Padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltna gultnis

5.10.4 Padeves stiebru pacēlāja pārejas rullītis

Šis veltnis ir bez piedziņas, un to darbina padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltnis. Tāpat kā piedziņas veltnis, tas pārvieto kultūraugus pa padeves stiebru pacēlāju uz gliemežtransportieri.

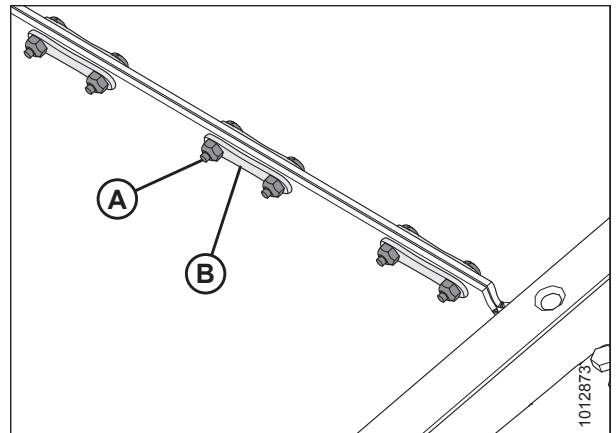
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis

1. Saslēdziet padeves tvirtnes drošības balstus. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Atslābiniet pretuzgriezni (A) un pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atslābinātu stiebru pacēlāja spriegojumu. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



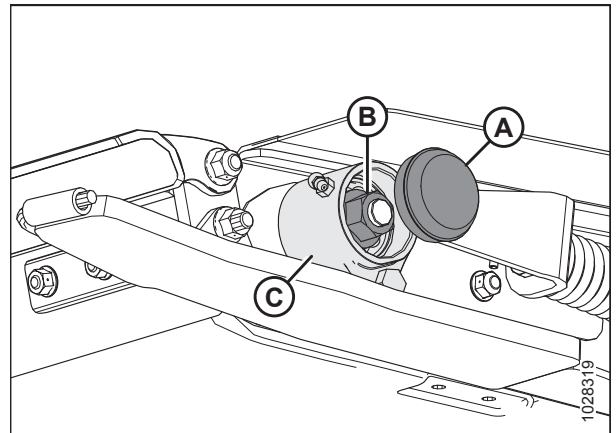
Attēls 5.229: Padeves stiebru pacēlāja spriegotājs

3. Noņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un noņemiet stiebru pacēlāja savilcējus (B).
4. Atdaliet stiebru pacēlāju.
5. Nolaidiet padeves platformas priekšpusi.



Attēls 5.230: Stiebru pacēlāja savienotājs

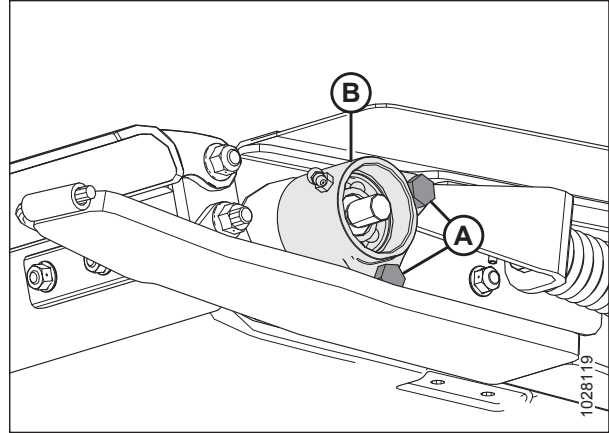
6. Noņemiet putekļu vāciņu (A) un uzgriezni (B) no gultņa apvalka (C).



Attēls 5.231: Pārejas veltna gultņa apvalks

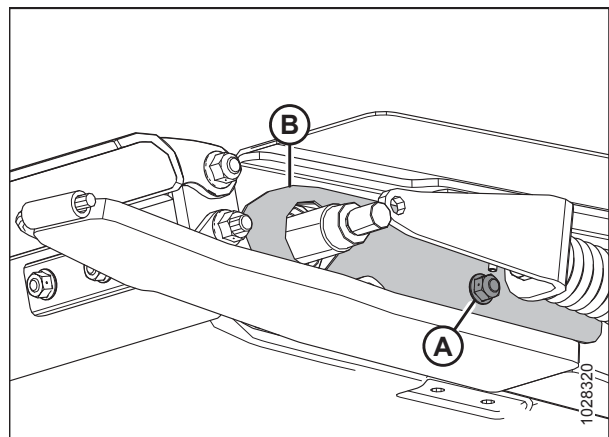
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Izņemiet divas bulskrūves (A), kas nostiprina gultņa apvalku (B) pie spriegotāja un platformas slīdņa.
8. Noņemiet gultņa apvalku (B) no pārejas veltna.
9. Atkārtojiet no darbības 6, *lappuse 545* līdz darbībai 8, *lappuse 546* padeves platformas pretējā pusē.



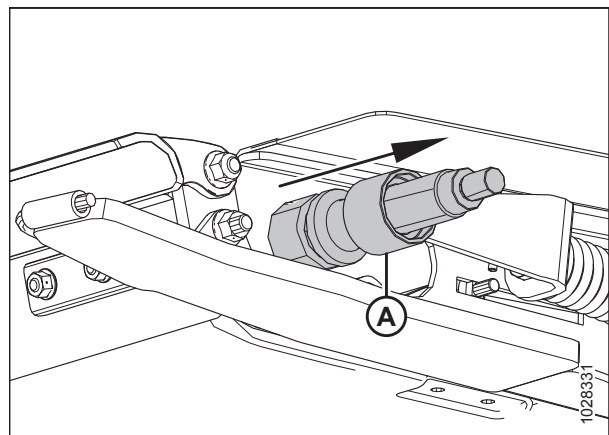
Attēls 5.232: Pārejas veltna gultņa apvalks

10. Noņemiet uzgriezni (A) un vāku (B) no platformas rāmja vienas puses.



Attēls 5.233: Pārejas gultņa vāks

11. Izvelciet pārejas veltni (A) caur izgriezumu platformas rāmī.



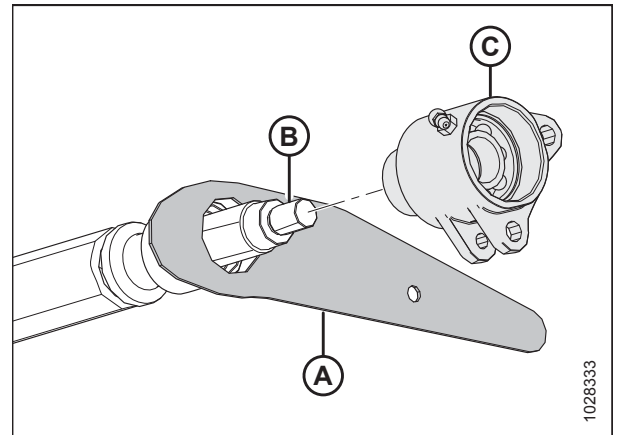
Attēls 5.234: Pārejas rullītis

Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna uzstādīšana

1. Uzbīdīet vāku (A) pārejas veltna vienā galā.
2. Ar eļļu notīriet pārejas veltna vārpstu (B).
3. Rūpīgi grieziēt gultņa mezglu (C) uz vārpstas ar rokām, lai nebojātu blīvējumu.

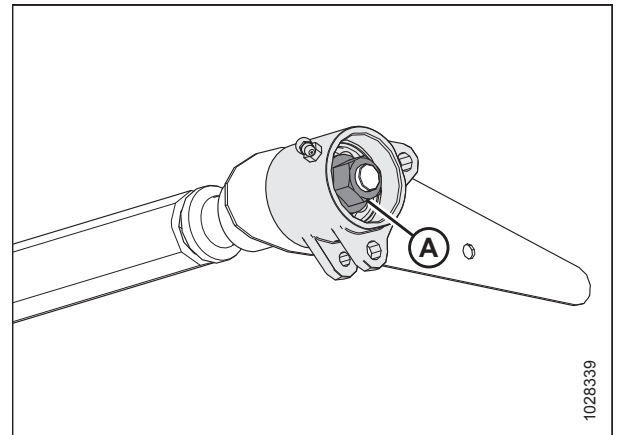
SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka gultņa mezgls ir perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



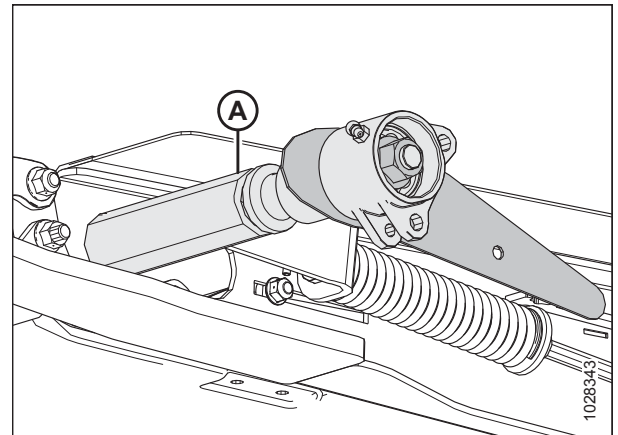
Attēls 5.235: Pārejas rullītis

4. Pēc tam, kad gultnis un abi blīvslēgi ir ievietoti uz vārpstas, uzlieciēt uzgriezni (A) un pievelciēt ar griezes momentu līdz 81 Nm (60 lbf-ft).



Attēls 5.236: Pārejas rullītis

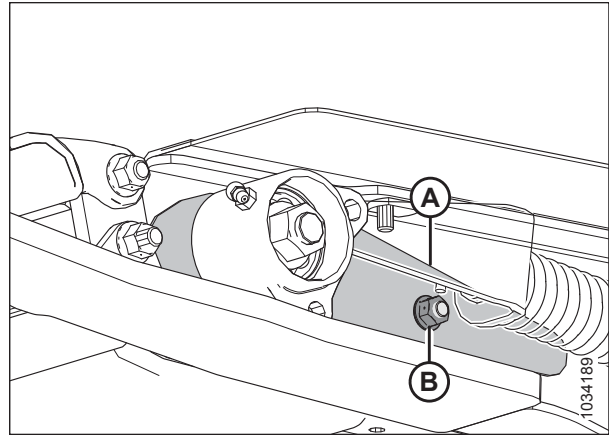
5. Bīdiēt pārejas veltni (A) caur izgriezumu platformas rāmī.



Attēls 5.237: Padeves platforma — kreisā puse

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Uzlieciet skrūvi no padeves platformas iekšpuses, lai nostiprinātu pārejas veltna vāku (B).
- Uzlieciet uzgriezni (B). Uzgriezni **NEPIEVELCIET** pārāk cieši. Tam jābūt cieši pieguļošam, jo tas notur pārejas veltna vāku, un tam ir jāpārvietojas kopā ar pārejas veltni.

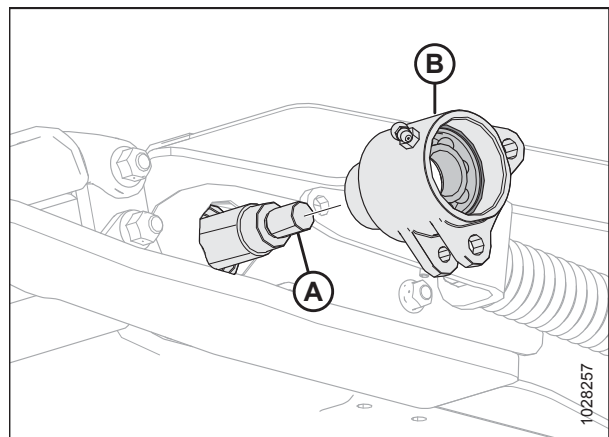


Attēls 5.238: Pārejas veltna vāks — kreisā puse

- Izvelciet pārejas veltni cauri izgriezumam platformas rāmja pretējā pusē.
- Ar eļļu notīriet pārejas veltna vārpstu (A).
- Rūpīgi grieziat gultņa mezglu (B) uz vārpstas (A) ar rokām, lai nebojātu blīvējumu.

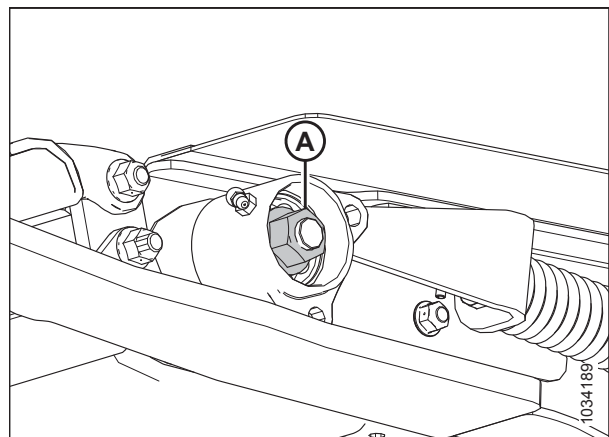
SVARĪGI:

Pārlicinieties, ka gultņa mezgls ir perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



Attēls 5.239: Padeves platforma — kreisā puse

- Pēc tam, kad gultnis un abi blīvslēgi ir ievietoti uz vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A) un pievelciet ar griezes momentu līdz 81 Nm (60 lbf-ft).
- Atkārtojiet šo darbību otrajā pusē.



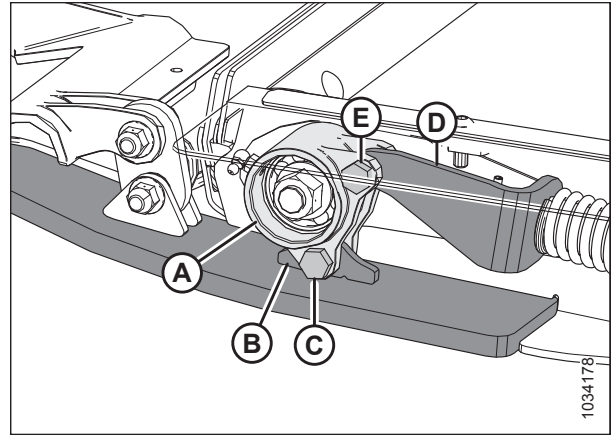
Attēls 5.240: Padeves platforma — kreisā puse

13. Pagrieziet pārejas veltna apvalku (A), līdz caurumi uz apakšējiem izciļņiem sakrīt ar caurumu metinātajā izcilnī (B).
14. Ievietojiet bultskrūvi (C).
15. Salāgojiet caurumu lietajā balstā (D) ar caurumiem pārejas veltna apvalka augšējā izcilnī (A).
16. Ievietojiet bultskrūvi (E).
17. Pievelciet bultskrūves (C) un (E), līdz detaļas tikai pieskaras lējuma malām.

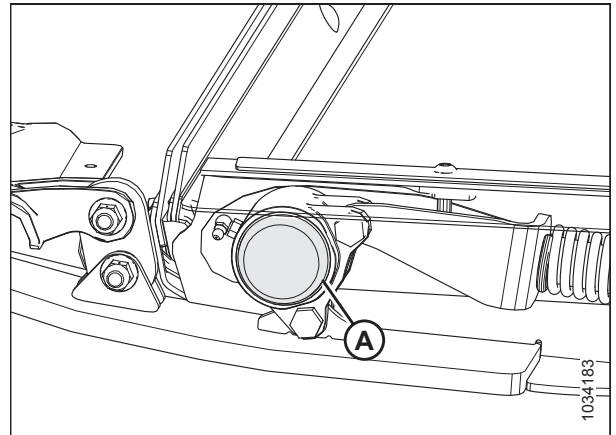
SVARĪGI:

Bultskrūves **NAV** jāpievelk līdz galam, jo lietie izciļņi var tikt salauzti.

18. Atkārtojiet šo darbību otrajā pusē.
19. Piepildiet gultņa dobumu ar smērvielu un uzstādiet putekļu vāciņu (A) abos pārejas veltna galos.
20. Atkārtojiet šo darbību otrajā pusē.
21. Pārbaudiet, vai eļļošanas nipelī darbojas abās pusēs.

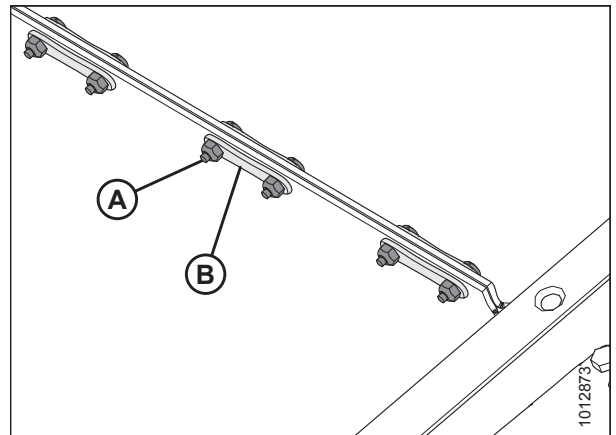


Attēls 5.241: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse



Attēls 5.242: Padeves platforma — kreisā puse

22. Aizveriet padeves stiebru pacēlāju un nostipriniet to ar savilcējiem (B), skrūvēm (A) un uzgriežņiem.
23. Nospriegojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet [5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 538](#).



Attēls 5.243: Stiebru pacēlāja savienotājs

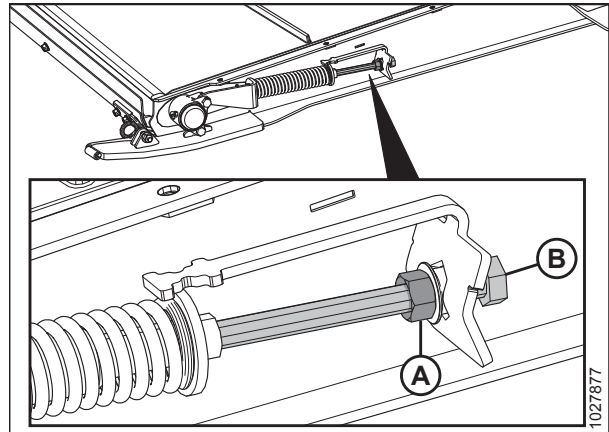
Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltna gultņa nomaiņa

PIEZĪME:

Procedūra ir vienāda abām pusēm. Parādīta kreisā puse.

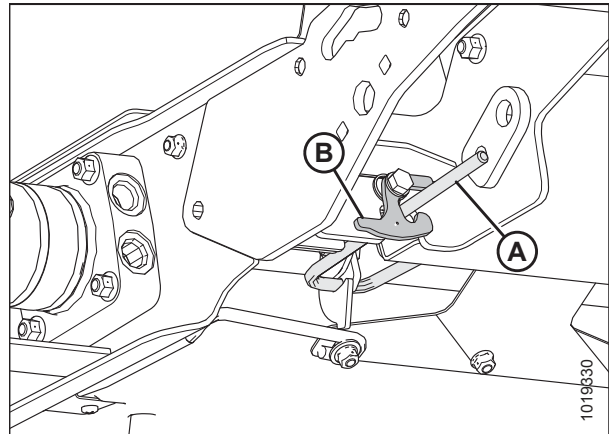
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
6. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
7. Atslābiniet pretuzgriezni (A) un pagrieziet bultskrūvi (B) pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, lai atslābinātu stiebru pacelēja spriegojumu. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



Attēls 5.244: Padeves stiebru pacelēja spriegotājs

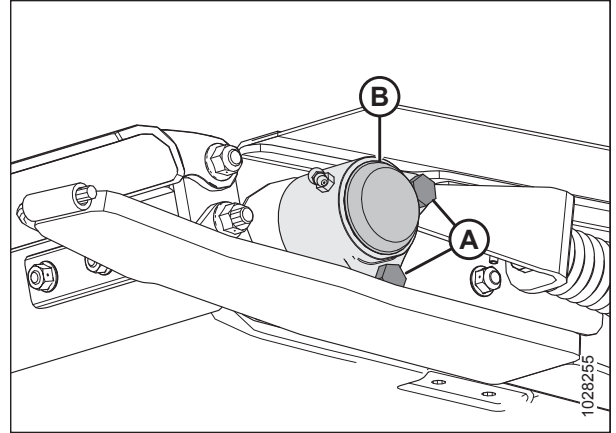
8. Atvienojiet padeves platformas paliktņa rokturi (A) no roktura aizdara balstiem (B) abās padeves platformas pusēs. Tas ļauj nolaist durvis uz leju un piekļūt stiebru pacelēja padeves platformai un veltņiem.



Attēls 5.245: Padeves platformas paliktņa rokturis un paliktņa roktura aizdars kreisajā pusē

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

9. Izņemiet divas bultskrūves (A) un uzgriežņus, kas nostiprina gultņa apvalku pie platformas slīdņa un spriegotāja.
10. Noņemiet putekļu vāciņu (B).

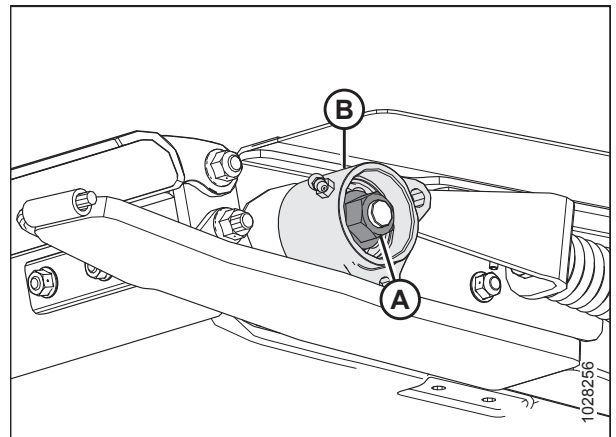


Attēls 5.246: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

11. Noņemiet uzgriezni (A) un noņemiet gultņa apvalku (B) no platformas.

PIEZĪME:

Ja gultnis uz vārpstas ir iesprūdis, var būt vieglāk noņemt piedziņas veltna mezglu. Norādījumus skatiet [Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltnis, lappuse 545](#).



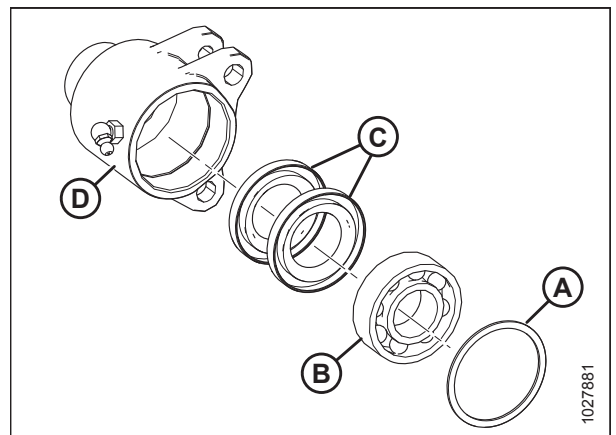
Attēls 5.247: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

12. Nostipriniet apvalku (D) un noņemiet iekšējo fiksējo gredzenu (A), gultni (B) un divas blīves (C).
13. Pirms montāžas ieklājiet urbumā eļļu.
14. Ievietojiet blīves (C) apvalkā (D).

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka blīves plakanā puse ir vērsta uz iekšu.

15. Noklājiet gultni (B) ar smērvielu un uzstādiet.
16. Uzlieciet sprostgredzenu (A).



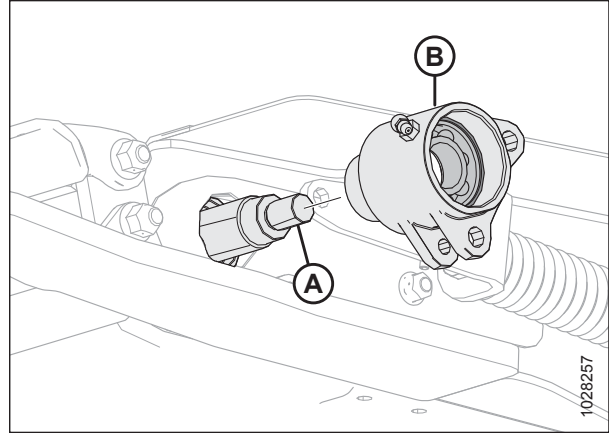
Attēls 5.248: Gultņa mezgls

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Ar eļļu notīriet pārejas veltna vārpstu (A).
- Rūpīgi grieziet gultņa mezglu (B) uz vārpstas (A) ar rokām, lai nebojātu blīvējumu.

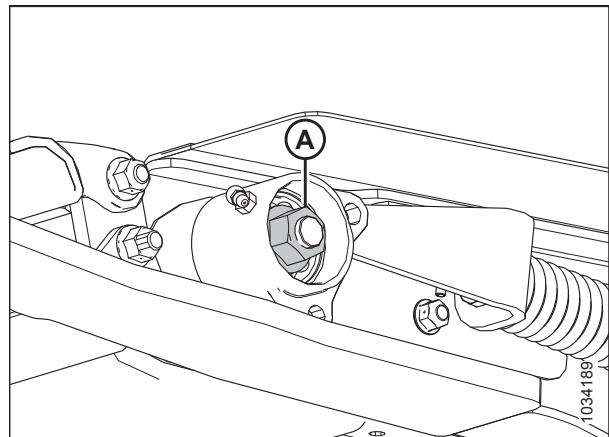
SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka gultņa mezgls ir perpendikulāri pret vārpstu, lai uzstādīšanas laikā nebojātu blīvējumu.



Attēls 5.249: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

- Pēc tam, kad gultnis un abi blīvslēgi ir ievietoti uz vārpstas, uzlieciet uzgriezni (A) un pievelciet ar griezes momentu līdz 81 Nm (60 lbf-ft).
- Piepildiet gultņa dobumu ar smērvielu un uzstādiet putekļu vāciņu (B).

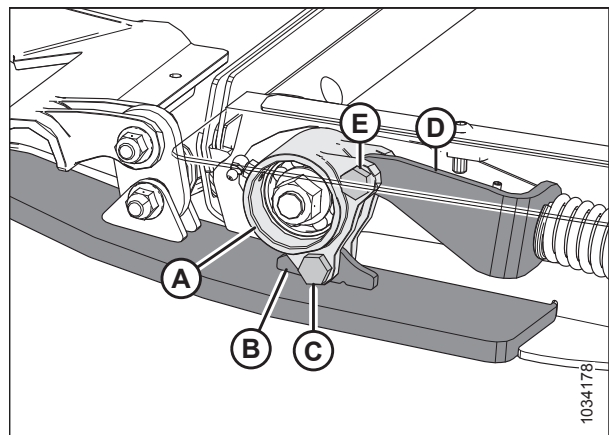


Attēls 5.250: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

- Pagrieziet pārejas veltna apvalku (A), līdz caurumi uz apakšējiem izciļņiem sakrīt ar caurumu metinātajā izcilnī (B).
- Ievietojiet bultskrūvi (C) un uzgriezni.
- Salāgojiet caurumu lietajā balstā (D) ar caurumiem pārejas veltna apvalka augšējā izcilnī (A).
- Ievietojiet bultskrūvi (E) un uzgriezni.
- Pievelciet bultskrūves (C) un (E), līdz detaļas tikai pieskaras lējuma malām.

SVARĪGI:

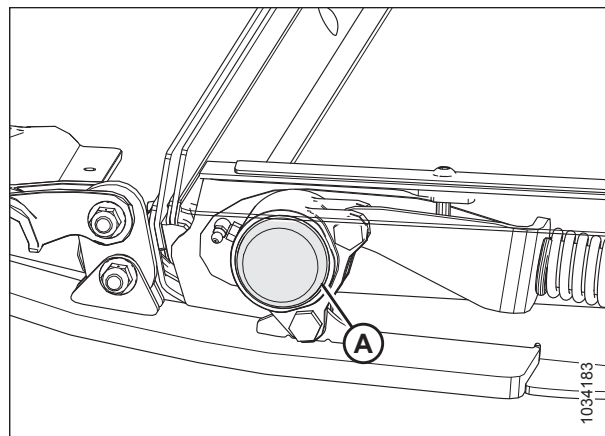
Bultskrūves **NAV** jāpievelk līdz galam, jo korpusa izciļņi var tikt salauzti.



Attēls 5.251: Pārejas veltna gultnis — kreisā puse

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

26. Piepildiet gultņa dobumu ar smērvielu un uzstādiet putekļu vāciņu (A) abos pārejas veltna galos.
27. Pārbaudiet, vai eļļošanas nipelis darbojas.
28. Nosprīgojiet padeves stiebru pacēlāju. Norādījumus skatiet [5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja sprīgojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 538](#).



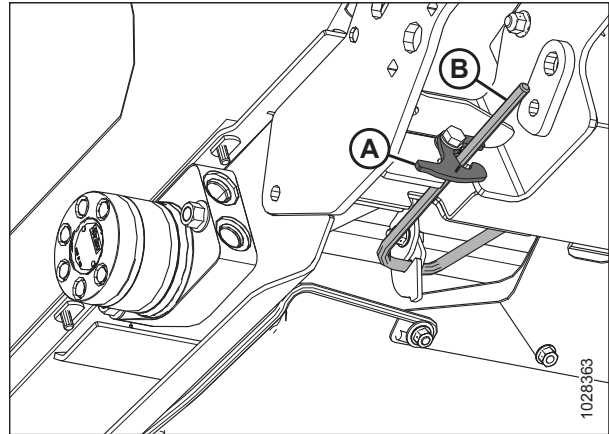
Attēls 5.252: Padeves platforma — kreisā puse

5.11 Padeves platformas paliktņa nolaišana

BĪSTAMI

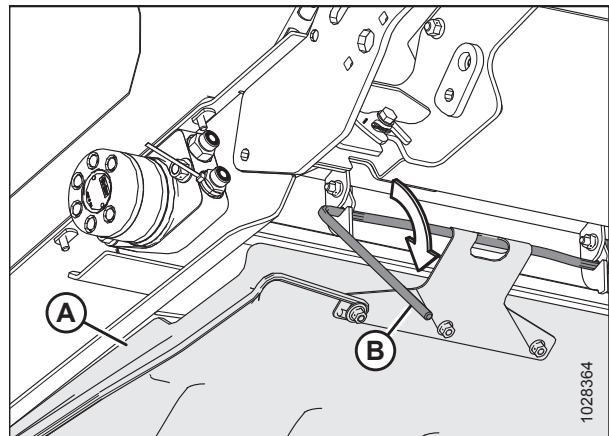
Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

1. Iedarbiniet kombainu, pilnībā paceliet hederu un saslēdziet hедера pacelšanas cilindra bloķētājus.
2. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Padeves platformas apakšpusē pagrieziet aizdaru (A), lai atbloķētu rokturi (B). Atkārtojiet darbību padeves platformas pretējā galā.



Attēls 5.253: Padeves platformas apakšpuse

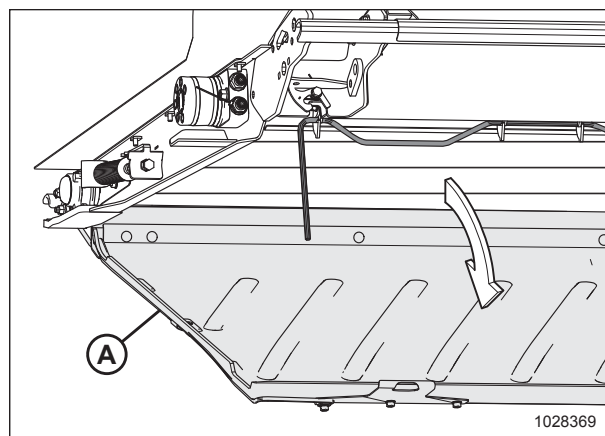
4. Turiet paliktni (A) un pagrieziet rokturi (B) uz leju, lai atbrīvotu paliktni.



Attēls 5.254: Padeves platformas apakšpuse

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Nolaidiet padeves platformas paliktni (A).



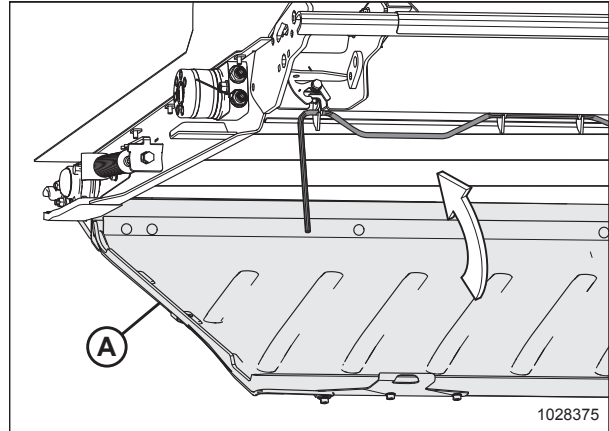
Attēls 5.255: Padeves platformas paliktnis

5.12 Padeves platformas paliktņa pacelšana

BĪSTAMI

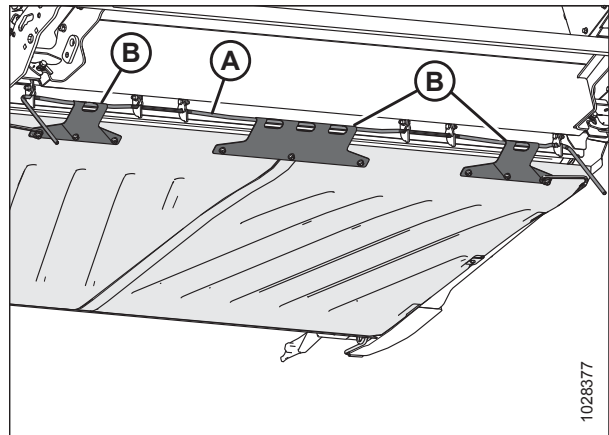
Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

1. Paceliet padeves platformas paliktņi (A).



Attēls 5.256: Padeves platformas paliktņis

2. Saslēdziet bloķēšanas rokturi (A) trijos padeves platformas paliktņa āķos (B).



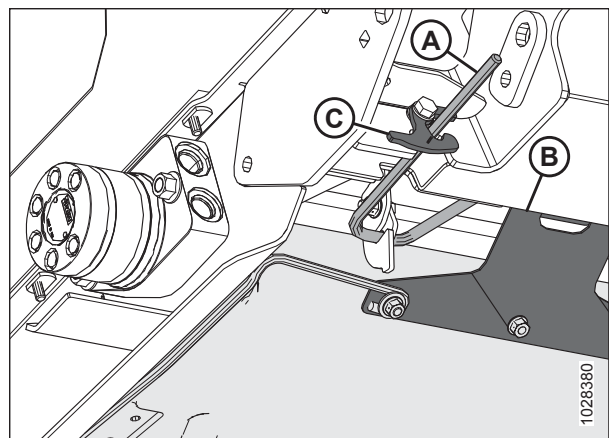
Attēls 5.257: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

3. Pagrieziet rokturus (A) uz augšu, novietojot padeves platformas paliktņi bloķētā stāvoklī.

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka visi trīs platformas paliktņa āķi (B) ir nostiprināti uz bloķēšanas roktura.

4. Turiet padeves platformas paliktņi un pagrieziet aizdarus (C), lai bloķētu rokturi (A).



Attēls 5.258: Padeves platformas paliktņa apakšpuse

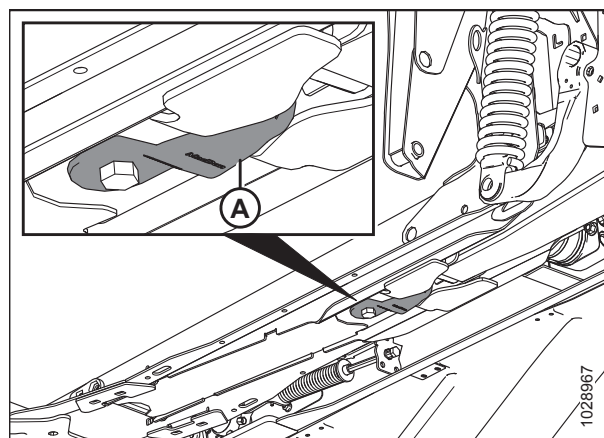
5.13 Posma turētāja āķu pārbaude

Pārbaudiet kreisās un labās savienojuma turētāja āķus **KATRU DIENU**, lai pārliecinātos, ka tie nav saplaisājuši vai salauzti.

BĪSTAMI

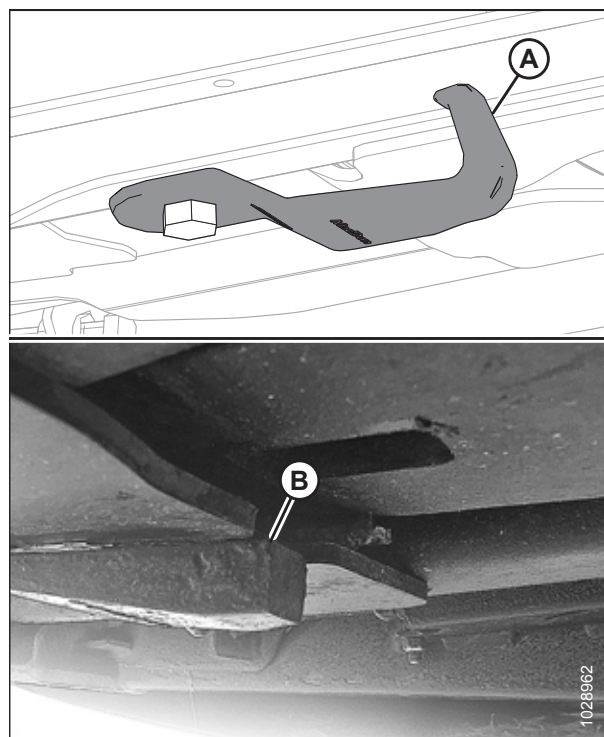
Lai novērstu traumas vai nāvi neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Pirms darbības pārliecinieties, ka abi savienojuma turētāja āķi (A) ir piestiprināti pie reljefa kopēšanas moduļa zem padeves platformas, kā parādīts.



Attēls 5.259: Padeves platforma — skats no apakšas

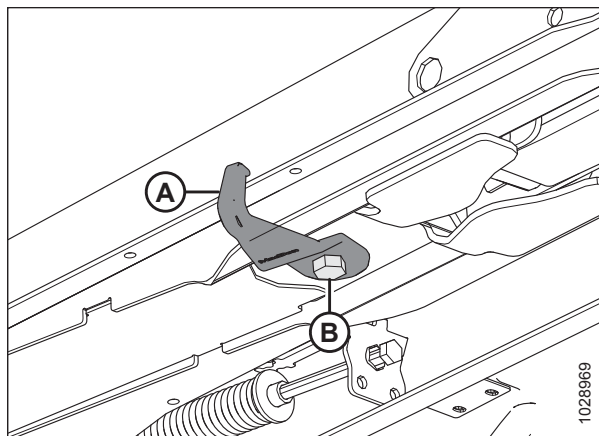
- Nebojāts savienojuma turētāja āķis (A)
- Bojāts / salauzts savienojuma turētāja āķis (B)
- Izstiepts savienojuma turētājs (nav attēlots)



Attēls 5.260: Savienojuma turētāja āķi

PIEZĪME:

Lai pārvietotu āķi (A) uzglabāšanas pozīcijā, atslābiniet bultskrūvi (B) un pagrieziet āķi par 90°.



Attēls 5.261: Savienojuma turētāja āķis uzglabāšanas pozīcijā

5.14 FM200 atdalīšanas stieņi un padeves deflektori

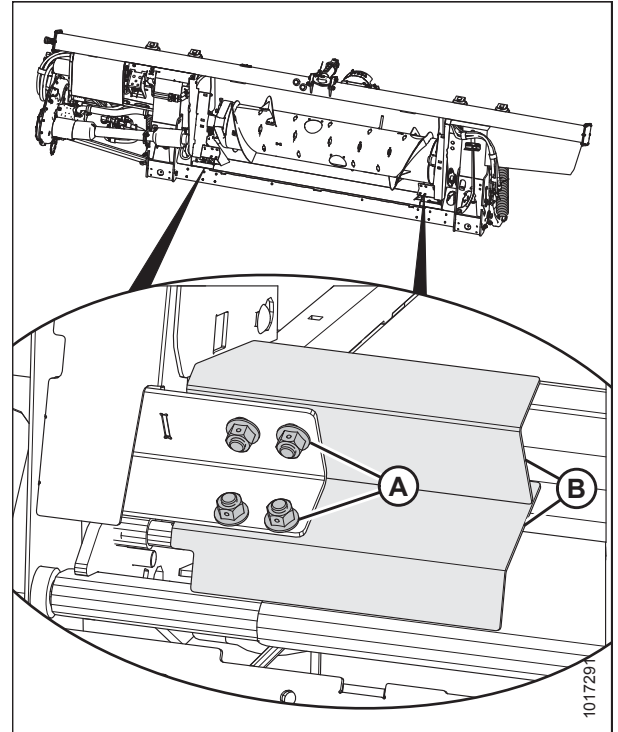
5.14.1 Atdalīšanas stieņu noņemšana

1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet *4 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 325*.
2. Noņemiet četras bulskrūves un uzgriežņus (A), kas nostiprina atdalīšanas stieni (B) pie reljefa kopēšanas moduļa rāmja, un noņemiet atdalīšanas stieni.

PIEZĪME:

Atdalīšanas stienī (B) var būt tikai divas augšējās bulskrūves.

3. Atkārtojiet darbības hedera pretējā pusē.



Attēls 5.262: Atdalīšanas stienis

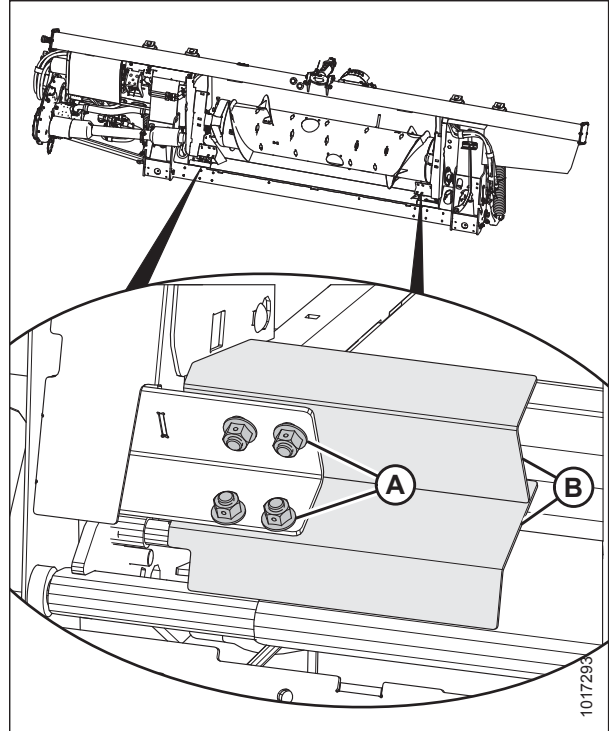
5.14.2 Atdalīšanas stieņu uzstādīšana

1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet *4 Hедера piestiprināšana/atvienošana, lappuse 325*.
2. Novietojiet atdalīšanas stieni (B), kā parādīts, lai iegriezums būtu rāmja stūrī.

PIEZĪME:

Ja apakšējās divas bulskrūves ir pārāk sarežģīti uzstādīt, var uzstādīt tikai divas augšējās bulskrūves uz atdalīšanas stieņiem.

3. Ar četrām bulskrūvēm un uzgriežņiem (A) nostipriniet atdalīšanas stieni (B) pie reljefa kopēšanas moduļa. Pārliecinieties, ka uzgriežņi ir vērsti pret kombainu.
4. Atkārtojiet darbības hедера pretējā pusē.

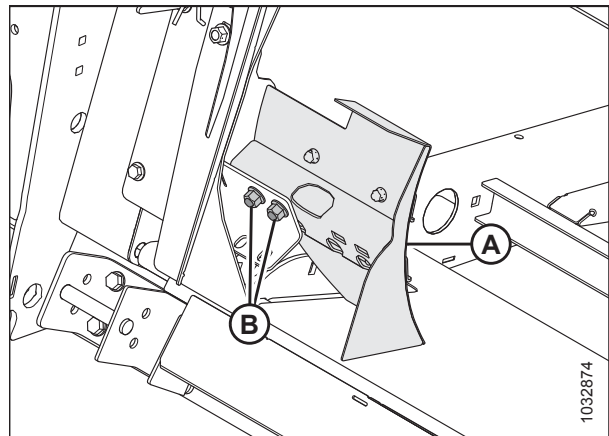


Attēls 5.263: Atdalīšanas stienis

5.14.3 Padeves deflektoru nomaīņa New Holland CR kombainiem

Šī sadaļa attiecas tikai uz New Holland CR kombainiem. Ja strādājat ar New Holland CX kombainu, noņemiet padeves deflektorus.

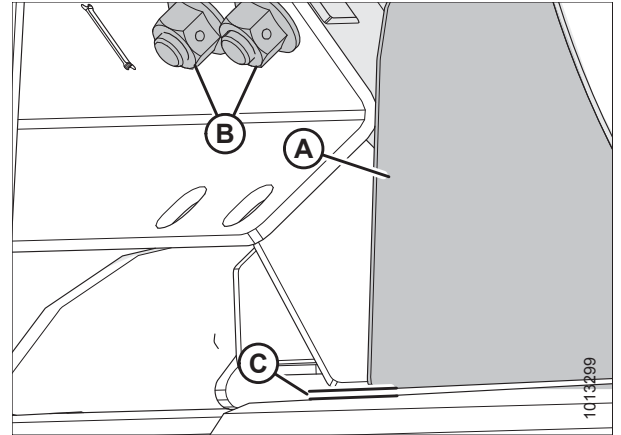
1. Atvienojiet hederu no kombaina. Norādījumus skatiet *4 Hедера piestiprināšana/atvienošana, lappuse 325*.
2. Izņemiet divas bulskrūves un uzgriežņus (B), kas nostiprina padeves deflektoru (A) pie reljefa kopēšanas moduļa rāmja, un noņemiet padeves deflektoru.
3. Novietojiet maiņas padeves deflektoru (A) un nostipriniet to ar bulskrūvēm un uzgriežņiem (B) (pārliecinieties, ka uzgriežņi ir vērsti pret kombainu). Uzgriežņus **NAV** jāpievelk.



Attēls 5.264: Padeves deflektors

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Noregulējiet deflektoru (A) tā, lai attālums (C) starp paliktni un deflektoru ir 4–6 mm (5/32–1/4 collas).
5. Pievelciet uzgriežņus (B).
6. Atkārtojiet to pretējam deflektoram.
7. Pievienojiet hederu kombainam. Norādījumus skatiet nodaļā *4 Hederu piestiprināšana/atvienošana, lappuse 325*.
8. Pēc tam, kad hederis ir pievienots kombainam, izbīdiet centrālo posmu līdz galam un pārbaudiet atstarpi starp deflektoru un paliktni. Saglabājiet 4–6 mm (5/32–1/4 collas) atstarpi.



Attēls 5.265: Attālums starp paliktni un deflektoru

5.15 Hedera sānu stiebru pacelāji

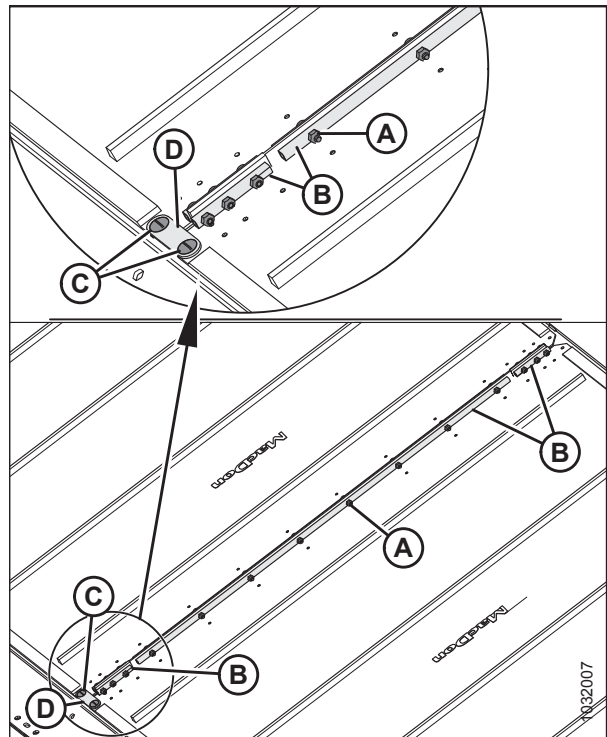
Hederam ir divi sānu stiebru pacelāji. Tie padod nopļautos kultūraugus uz reljefa kopēšanas moduļa padeves stiebru pacelāju un gliemežtransportieri. Nomainiet stiebru pacelājus, ja tie ir saplēsti, saplaisājuši vai tiem trūkst pildīņu.

5.15.1 Sānu stiebru pacelāju noņemšana

BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
6. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
7. Pārvietojiet stiebru pacelāju, līdz stiebru pacelāja savienojums atrodas darba zonā.
8. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
9. Samaziniet stiebru pacelāja spriegojumu. Norādījumus skatiet *5.15.3 Regulēšana sānu stiebru pacelāja spriegojumam, lappuse 564*.
10. Izņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacelāja savienojuma.
11. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacelāja savienojuma priekšējās daļas.
12. Izvelciet stiebru pacelāju no platformas.



Attēls 5.266: Stiebru pacelāja savienotāji

5.15.2 Sānu stiebru pacēlāju uzstādīšana

BĪSTAMI

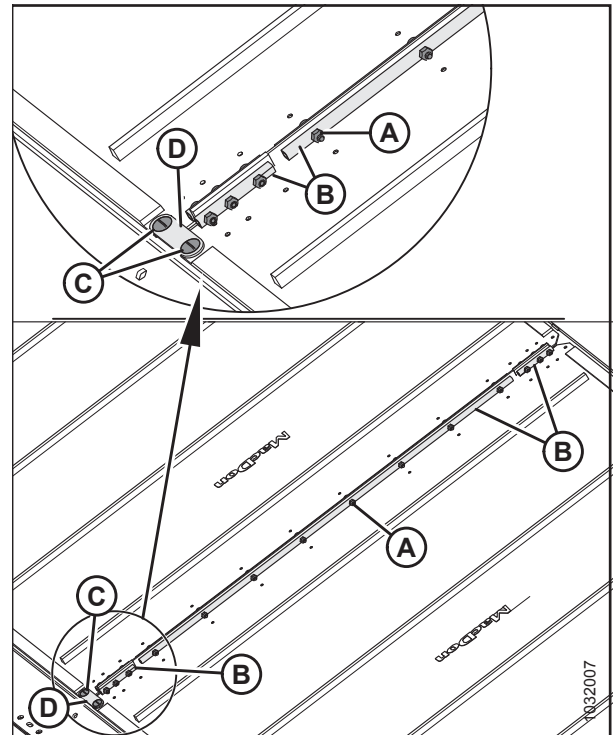
Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

1. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Aktivizējiet hedera drošības balstus.
6. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
7. Uzlieciet talku, zīdaiņu pūderi vai talka/grafīta smērvielas maisījumu uz stiebru pacēlāja vadotņu apakšējās daļas un uz stiebru pacēlāja virsmas, kas veido blīvi ar izkapti.
8. Ievietojiet stiebru pacēlāju platformā piedziņas veltņa iekšējā galā. Ievelciet stiebru pacēlāju platformā, virzot to no beigām.
9. Virziet stiebru pacēlāju, līdz to var aptīt ap piedziņas rullīti.
10. Ievietojiet stiebru pacēlāja pretējo galu platformā virs rullīšiem. Pilnībā ievelciet stiebru pacēlāju platformā.
11. Piestipriniet stiebru pacēlāja galus ar cauruļu savienotājiem (B), skrūvēm (A) (galvām vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņiem.

PIEZĪME:

Divi īsi cilindri savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

12. Uzstādiet tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšējā galā.
13. Noregulējiet stiebru pacēlāja spriegojumu. Norādījumus skatiet *5.15.3 Regulēšana sānu stiebru pacēlāja spriegojumam, lappuse 564*.
14. Stiebru pacēlājus darbiniet ar tukšgaitā strādājošu dzinēju, lai talka vai talka/grafīta smērviela nonāktu saskarē un pieliptu stiebru pacēlāja blīves virsmām.



Attēls 5.267: Stiebru pacēlāja savienotāji

5.15.3 Regulēšana sānu stiebru pacēlāja spriegojumam

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi negaidītas iedarbināšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem mašīnas.

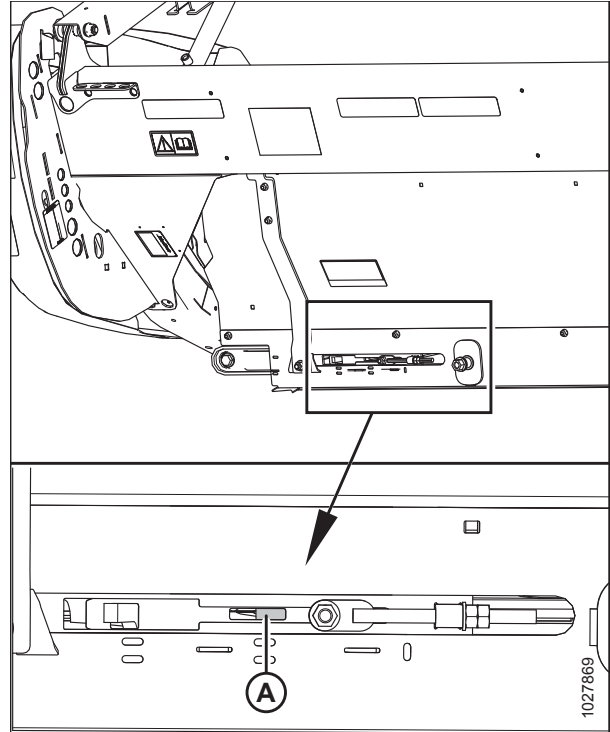
Stiebru pacēlāji ir nospriegoti rūpnīcā un tiem **NAV** nepieciešama regulēšana. Ja nepieciešama regulēšana, stiebru pacēlāju spriegojumam jābūt tādam, lai novērstu slīdēšanu un lai stiebru pacēlāji nenokarātos zem izkaptis.

1. Pārlicinieties, ka spriegotāja indikators (A) ir lodziņā aptuveni līdz pusei.

⚠ BĪSTAMI

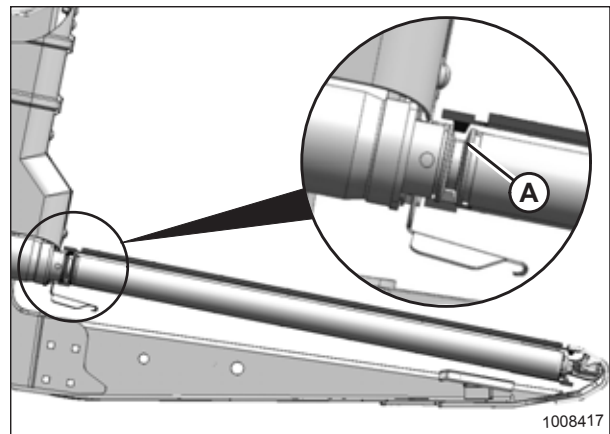
Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

2. Iedarbiniet dzinēju. Norādījumus skatiet kombaina operatora rokasgrāmatā.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Aktivizējiet hedera drošības balstus.



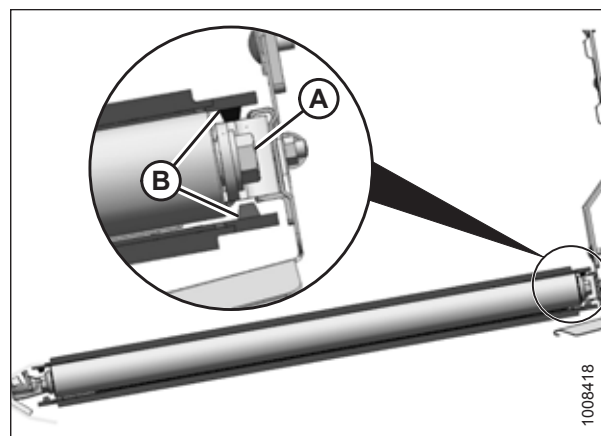
Attēls 5.268: Spriegojuma regulētājs — parādīta kreisā puse, labā pusē pretī

6. Pārbaudiet, vai stiebru pacēlāja vadotne (gumijas sliede stiebru pacēlāja apakšā) ir pareizi nostiprināta piedziņas veltņa gropē (A).



Attēls 5.269: Piedziņas rullītis

7. Pārbaudiet, vai pārejas veltnis (A) atrodas starp vadotnēm (B).



Attēls 5.270: Pārejas rullītis

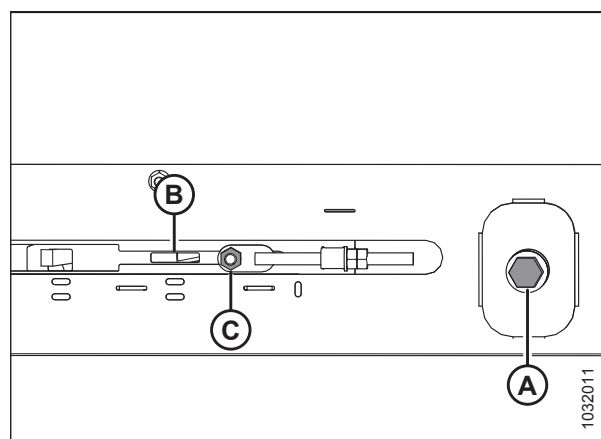
SVARĪGI:

NEREGULĒJIET uzgriezni (C). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacelāja regulēšanai.

8. Pagrieziet regulēšanas bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, lai atslābinātu. Atslābiniet, līdz regulēšanas bultskrūve sasniedz regulēšanas robežu un nonāk līdz atdurei.
9. Pagrieziet regulēšanas bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, lai nospriegotu. Spriegotāja indikators (B) virzās uz iekšu, norādot, ka stiebru pacelājs tiek nospriegots. Veiciet spriegošānu, līdz rādītājs ir lodziņā apmēram līdz pusei.

SVARĪGI:

Lai izvairītos no priekšlaicīga stiebru pacelāja, stiebru pacelāja veltnu un / vai spriegotāja sastāvdaļu bojājuma, nelietojiet spriegotāju, ja indikators nav redzams.



Attēls 5.271: Spriegējuma regulētājs — parādīta kreisā puse, labā pusē pretī

5.15.4 Sānu stiebru pacelāja sekošanas regulēšana

Sānu stiebru pacelāja trajektorija tiek noregulēta, salāgojot piedziņas un stiebru pacelāju pārejas rullīšus.

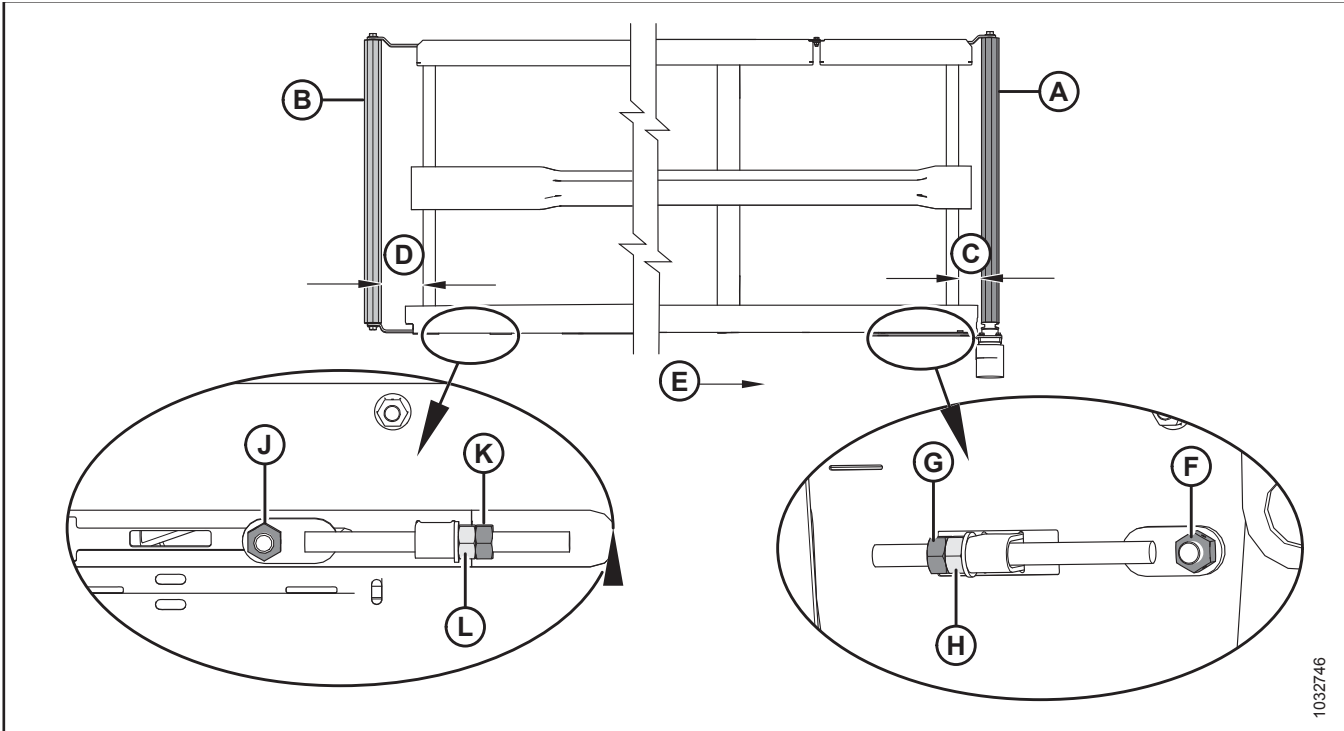
PIEZĪME:

Šīs procedūras attēlos ir parādīta kreisā stiebru pacelāja platforma. Labā platforma ir pretējā pusē.

PIEZĪME:

Dažas daļas skaidrības labad ilustrācijā nav iekļautas.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE



1032746

Attēls 5.272: Stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana

A — piedziņas veltnis	B — pārejas veltnis	C — piedziņas veltna regulēšana
D — pārejas veltna regulēšana	E — stiebru pacēlāja virziens	F — uzgrieznis piedziņas veltna pusē
G — piedziņas veltna pretuzgrieznis	H — piedziņas veltna regulēšanas uzgrieznis	J — uzgrieznis pārejas veltna pusē
K — pārejas veltna pretuzgrieznis	L — pārejas veltna regulēšanas uzgrieznis	

1. Lai noteiktu, kurš rullītis ir jāregulē un kādi pielāgojumi ir nepieciešami, skatiet tālāk norādīto tabulu.

Tabula 5.1 Stiebru pacēlāja trajektorija

Sekošana	Vieta	Noregulēšana	Metode
Atpakaļ	Piedziņas veltnis	Palielināt C	Pievilkt regulēšanas uzgriezni (H)
Uz priekšu	Piedziņas veltnis	Samazināt C	Atslābināt regulēšanas uzgriezni (H)
Atpakaļ	Pārejas veltnis	Palielināt D	Pievilkt regulēšanas uzgriezni (L)
Uz priekšu	Pārejas veltnis	Samazināt D	Atslābināt regulēšanas uzgriezni (L)

2. Regulējiet piedziņas veltni (A), lai mainītu **C** (skatiet tabulu 5.1, lappuse 566), šādi:

- Atslābiniet uzgriezni (F) un pretuzgriezni (G).
- Pagrieziet regulēšanas uzgriezni (H).

3. Regulējiet pārejas veltni (B), lai mainītu **D** (skatiet tabulu 5.1, lappuse 566), šādi:

- Atslābiniet uzgriezni (J) un pretuzgriezni (K).
- Pagrieziet regulēšanas uzgriezni (L).

PIEZĪME:

Ja stiebru pacēlājs pēc pārejas rullīša noregulēšanas neatrodas pārejas rullīša galā, piedziņas rullītis, visticamāk, neatrodas perpendikulāri pret platformu. Noregulējiet piedziņas rullīti un pēc tam noregulējiet pārejas rullīti.

5.15.5 Stiebru pacēlāja rullīšu uzturēšana

Stiebru pacēlāja rullīšiem ir neeljojami gultņi, tomēr ārējais blīvējums jāpārbauda ik pēc 200 stundām (smilšainos apstākļos — biežāk), lai nodrošinātu, ka gultnis kalpo maksimālu laiku.

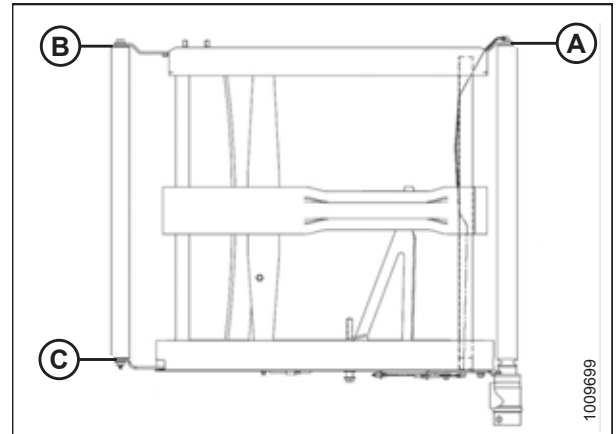
Stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude

Izmantojot infrasarkanu staru termometru, pārbaudiet, kuri stiebru pacēlāja rullīšu gultņi nav atbilstoši, kā norādīts tālāk.

1. Ieslēdziet hederu un darbiniet stiebru pacēlājus aptuveni 3 minūtes.
2. Katrā platformā pārbaudiet stiebru pacēlāja rullīšu gultņu temperatūru pie katra rullīša svirām (A), (B) un (C). Pārliecinieties, ka temperatūra nav lielāka par 44 °C (80 °F) virs apkārtējās vides temperatūras.

Nomainiet veltņu gultņus, kuru temperatūra ir lielāka par maksimālo ieteicamo temperatūru. Norādījumus skatiet:

- *Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaiņa, lappuse 569*
- *Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultņa nomaiņa, lappuse 575*



Attēls 5.273: Rullīšu sviras

Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltņa noņemšana



BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.



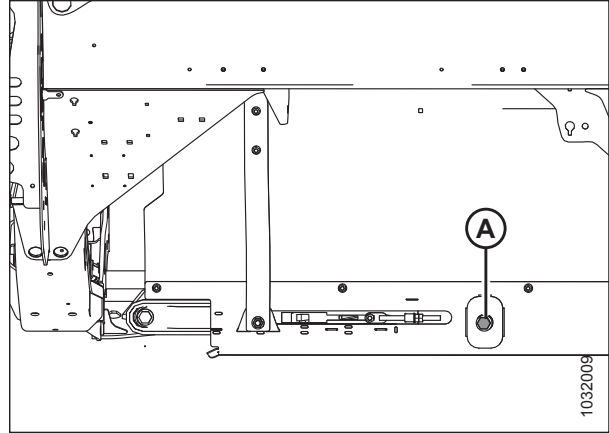
BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

1. Ja stiebru pacēlāja savienotājs nav redzams, darbiniet hederu, līdz savienotājs kļūst pieejams (vēlams tuvu platformas ārējam galam).
2. Iedarbiniet dzinēju.
3. Pilnībā paceliet hederu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
6. Aktivizējiet hedera drošības balstus.

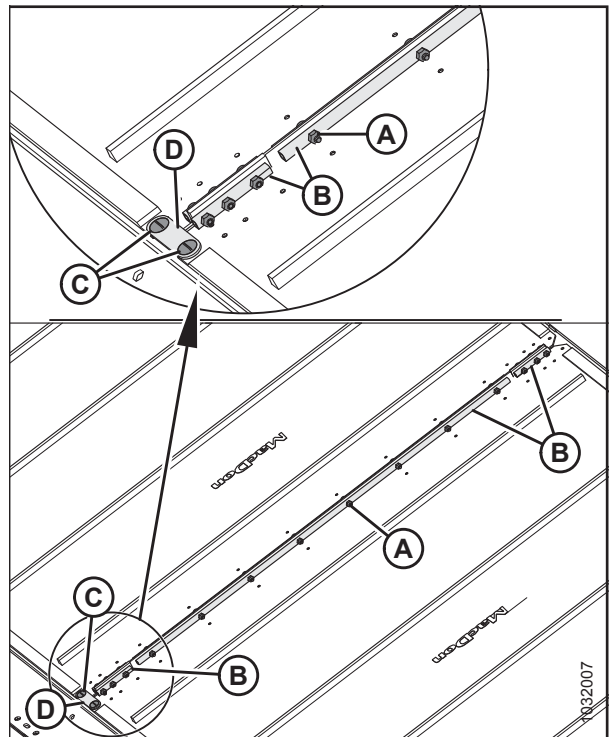
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Atslābiniet stiebru pacēlāju, pagriežot regulēšanas bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz regulēšanas bultskrūve sasniedz regulēšanas robežu un nonāk līdz atdurei.



Attēls 5.274: Spriegotājs — parādīta kreisā puse

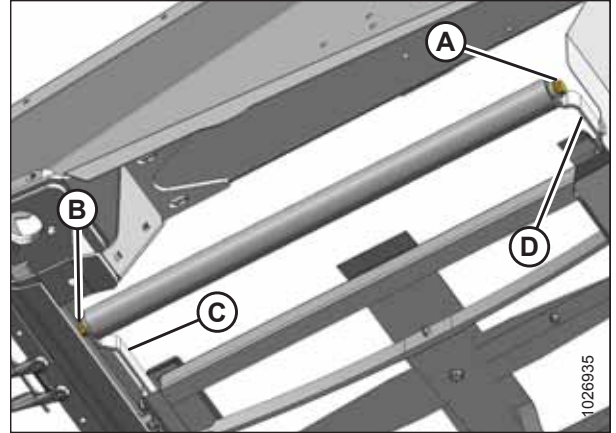
8. Izņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
9. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
10. Novelciet stiebru pacēlāju no pārejas rullīša.



Attēls 5.275: Stiebru pacēlāja savienotāji

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

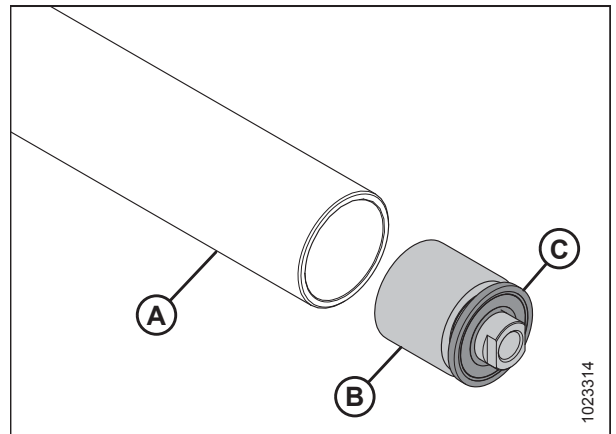
11. Noņemiet skrūvi (A) un starpliku no pārejas rullīša hedera platformas aizmugurē.
12. Noņemiet skrūvi (B) un starpliku no pārejas rullīša hedera platformas priekšpusē.
13. Izpletiet rullīšu sviras (C) un (D) un noņemiet pārejas rullīti.



Attēls 5.276: Pārejas rullītis

Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas rullīšu gultņa nomaīņa

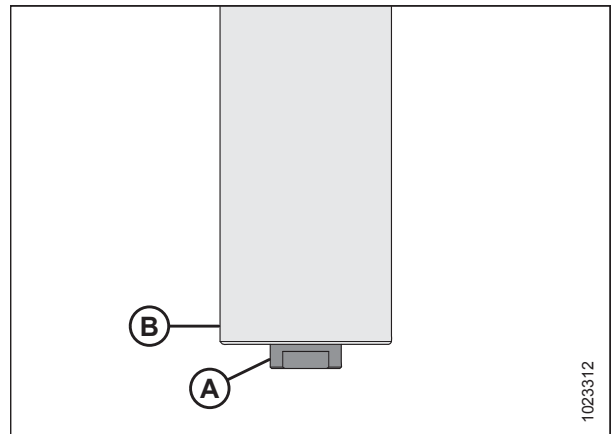
1. Noņemiet stiebru pacēlāja platformas pārejas veltni. Norādījumus skatiet *Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna noņemšana, lappuse 567*.
2. Nofiksējiet pārejas rullīti (A) skrūvspīlēs, ietinot audumā, lai novērstu rullīša bojājumus.
3. Izmantojiet slīdāmuru, lai noņemtu gultņa bloku (B) un blīvi (C) no rullīša.



Attēls 5.277: Pārejas rullīšu gultnis un blīve

SVARĪGI:

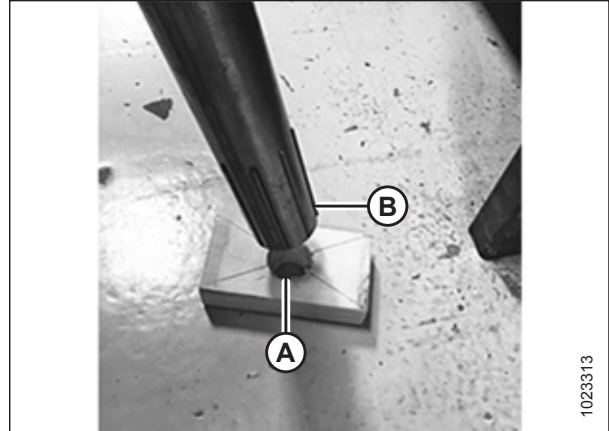
Uzstādot jauno gultni, **NELIECIET** rullīša galu tieši uz zemes. Gultņa bloks (A) atrodas tālāk par gultņa cauruli (B), un, noliekot galu uz zemes, gultnis tālāk ievirzās caurulē.



Attēls 5.278: Pārejas rullītis

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Izgrieziet iedobumu (A) koka blokā.
5. Nolieciet pārejas rullīša (B) galu uz bloka tā, lai izvirzītais gultņa bloks atrastos iedobumā (A).

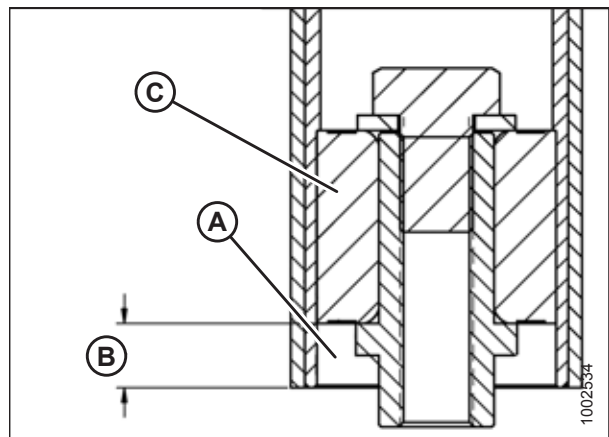


Attēls 5.279: Pārejas rullītis

6. Uztādiet jaunu gultņa bloku (C), iespiežot gultņa ārējo malu caurulē, līdz tas atrodas 14–15 mm (9/16–19/32 collas) (B) no caurules ārējās malas.

PIEZĪME:

Pirms jaunas blīves uzstādīšanas piepildiet uzstādīšanas vietu (A), aptuveni 8 reizes nospiežot smērvielas sūkli.



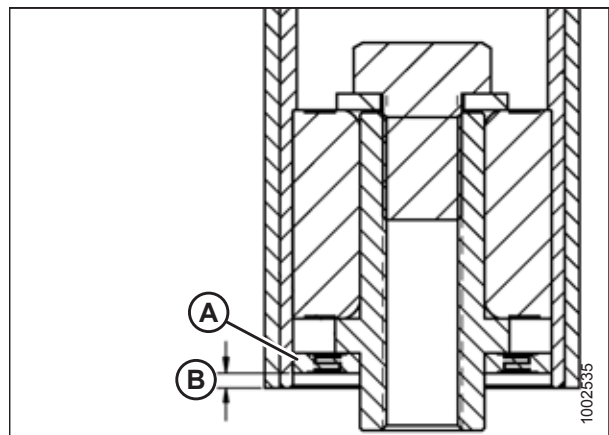
Attēls 5.280: Pārejas rullīšu gultnis

7. Uztādiet jaunu blīvi (A), piespiežot blīves iekšējo un ārējo malu, līdz tā atrodas 3–4 mm (1/8–3/16 collas) (B) no caurules ārējās malas.

PIEZĪME:

Blīvi var vērst jebkurā virzienā.

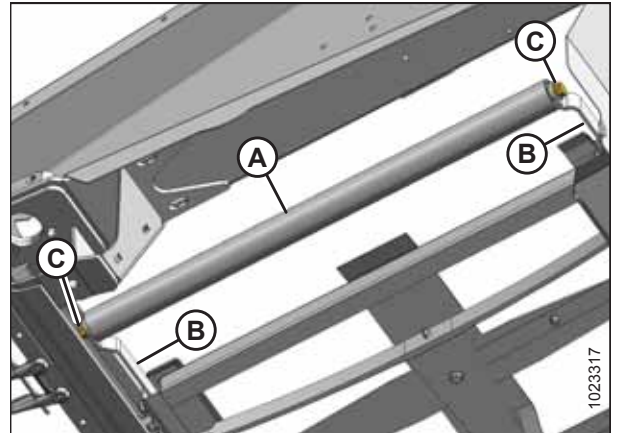
8. Atkal uzstādiet pārejas veltni. Norādījumus skatiet [Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltna uzstādīšana, lappuse 571](#).



Attēls 5.281: Pārejas rullīšu gultnis

Sānu stiebru pacēlāja platformas pārejas veltņa uzstādīšana

1. Starp pārejas svirām (B) uzstādiat pārejas rullīti (A) un nostipriniet ar divām skrūvēm (C) un starplikām. Pievelciet skrūves ar griezes momentu 95 Nm (70 lbf ft).



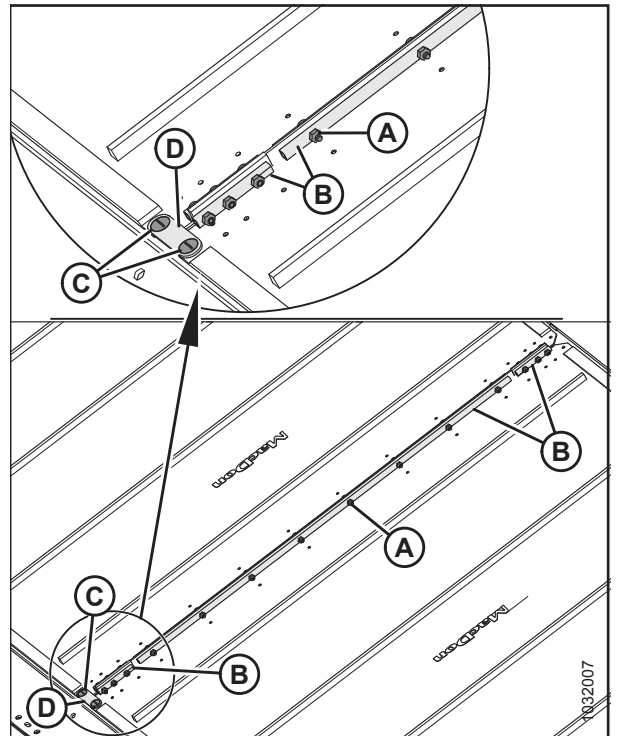
Attēls 5.282: Pārejas rullītis

2. Piestipriniet stiebru pacēlāja galus ar cauruļu savienotājiem (B), skrūvēm (A) (galvas vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņiem.

PIEZĪME:

Divi īsi cilindri savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

3. Uzstādiat tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšējā galā.



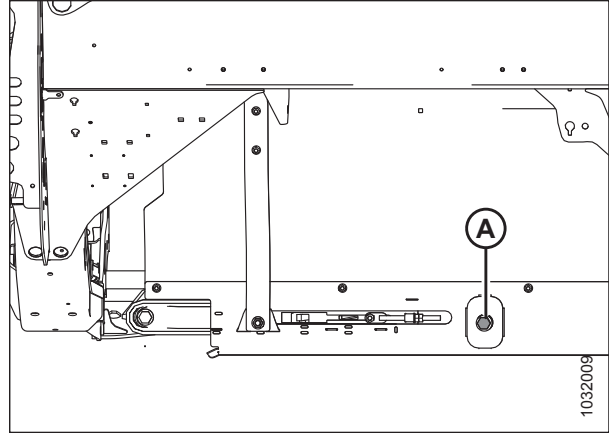
Attēls 5.283: Stiebru pacēlāja savienotājs

- Pievelciet stiebru pacēlāju, pagriežot regulēšanas bultskrūvi (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā. Norādījumus skatiet [5.15.3 Regulēšana sānu stiebru pacēlāja spriegojumam, lappuse 564](#).
- Atvienojiet tītavu un hedera drošības balstus.

BRĪDINĀJUMS

Pārbaudiet, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

- Iedarbiniet motoru un nolaidiet hedera un tītavas.
- Startējiet mašīnu, lai pārlicinātos, ka stiebru pacēlāja darbības trajektorija ir pareiza. Norādījumus skatiet [5.15.3 Regulēšana sānu stiebru pacēlāja spriegojumam, lappuse 564](#), ja papildu regulēšana ir nepieciešama.



Attēls 5.284: Stiebru pacēlāja spriegotājs

Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa noņemšana

BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

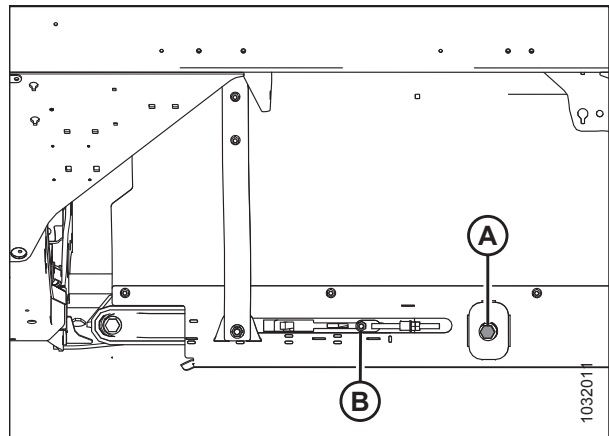
BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārlicināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

- Ja stiebru pacēlāja savienotājs nav redzams, iedarbiniet hedera, līdz savienotājs kļūst pieejams (vēlams tuvu platformas ārējam galam).
- Iedarbiniet dzinēju, paceliet hedera un paceliet tītavas.
- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Atslābiniet stiebru pacēlāju, pagriežot regulēšanas bultskrūvi (A) pretēji pulksteņrādītāja virzienam, līdz regulēšanas bultskrūve sasniedz regulēšanas robežu un nonāk līdz atdurei.

SVARĪGI:

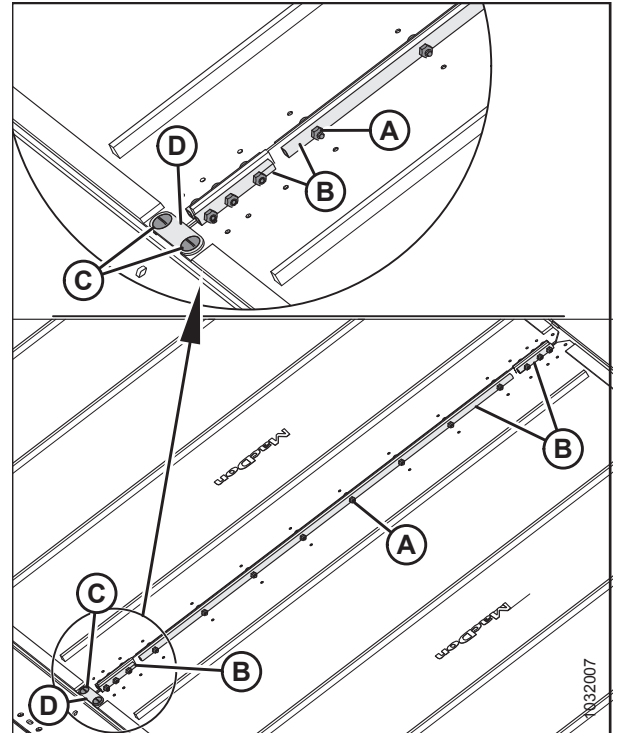
NEREGULĒJIET uzgriezni (B). Šo uzgriezni izmanto tikai stiebru pacēlāja regulēšanai.



Attēls 5.285: Stiebru pacēlāja spriegotājs

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Izņemiet uzgriežņus un skrūves (A) un cauruļu savienotājus (B) no stiebru pacēlāja savienojuma.
6. Izņemiet skrūves (C), tilta savienotāju (D) un uzgriežņus no stiebru pacēlāja savienojuma priekšējās daļas.
7. Novelciet stiebru pacēlāju no piedziņas rullīša.



Attēls 5.286: Stiebru pacēlāja savienotāji

8. Salāgojiet regulēšanas skrūves ar caurumu (A) aizsargā. Noņemiet divas regulēšanas skrūves, kas notur motoru pie piedziņas veltņa.

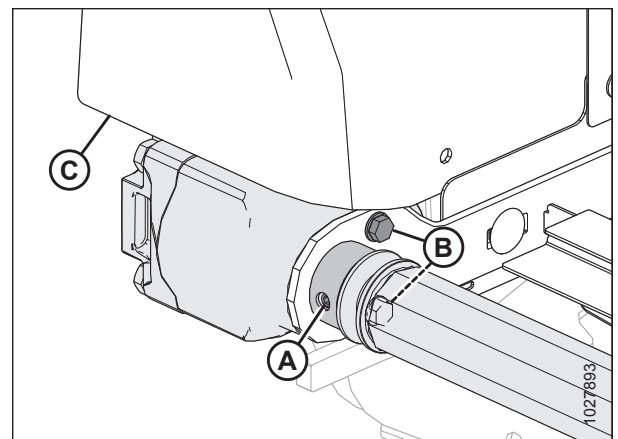
PIEZĪME:

Šīs skrūves atrodas 1/4 pagrieziena attālumā.

9. Atslābiniet divas bultskrūves (B), kas motoru piestiprina pie piedziņas veltņa sviras.

PIEZĪME:

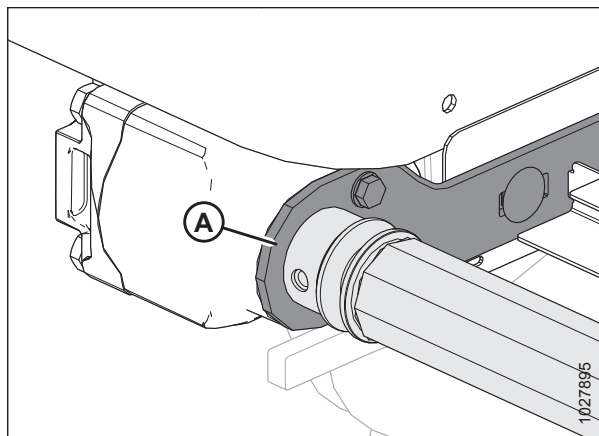
Lai piekļūtu augšējai bultskrūvei, var būt jānoņem plastmasas aizsargs (C).



Attēls 5.287: Piedziņas rullītis

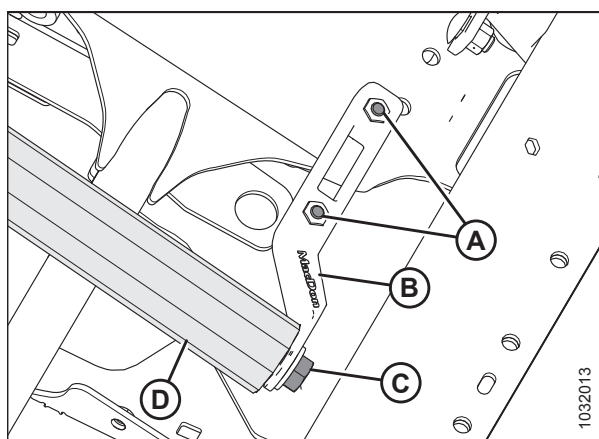
PIEZĪME:

Lai noņemtu veltni no vārpstas, izspiešana var būt nepieciešama starp veltni un kronšteinu (A).



Attēls 5.288: Piedziņas rullītis

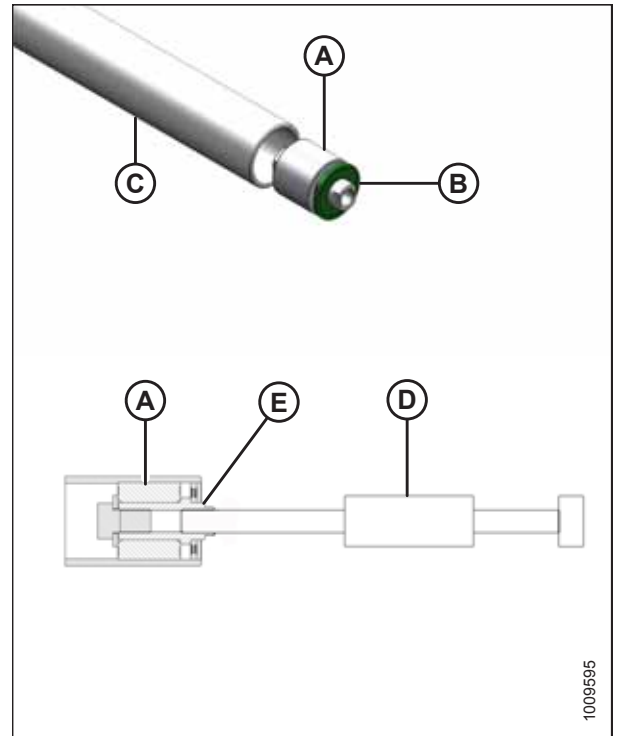
10. Atslābiniet divas bultskrūves (A), kas notur atbalsta sviru (B).
11. Izņemiet bultskrūvi (C) un paplāksni, kas nostiprina piedziņas veltni pretējo galu pie atbalsta sviras (B).
12. Noņemiet piedziņas veltni (D).



Attēls 5.289: Piedziņas rullītis

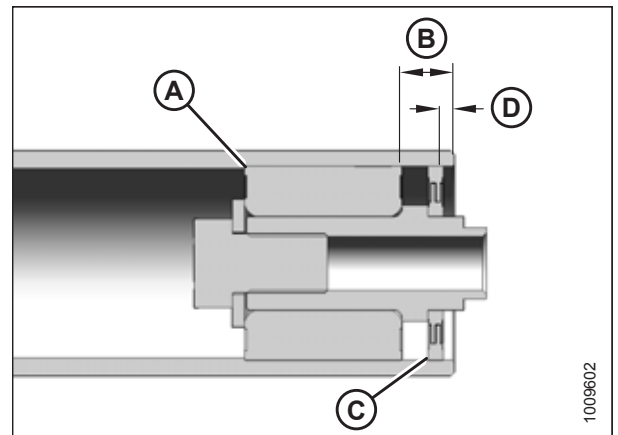
Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa gultņa nomaiņa

1. Noņemiet stiebru pacēlāja pārejas veltņa mezglu. Norādījumus skatiet *Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltņa noņemšana, lappuse 572.*
2. Noņemiet gultņa bloku (A) un blīvi (B) no rullīša caurules (C), kā norādīts tālāk.
 - a. Piestipriniet slīdāmuru (D) pie vītņotās vārpstas (E) gultņa mezglā.
 - b. Izsitiet uz āru gultņa bloku (A) un blīvi (B).
3. Iztīriet veltņa caurules (C) iekšpusi, pārbaudiet, vai caurulē nav nodiluma pazīmju vai bojājumu, un, ja nepieciešams, nomainiet to.



Attēls 5.290: Veltņa gultnis

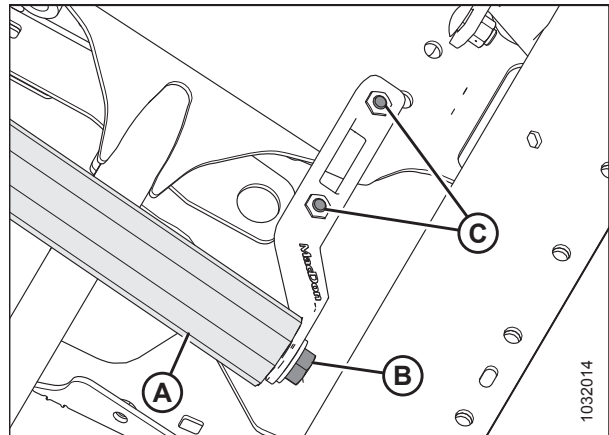
4. Uzstādiet jaunu gultņa mezglu (A), iespiežot gultņa ārējo malu caurulē, līdz tas atrodas 14–15 mm (9/16–19/32 collas) (B) no caurules ārējās malas.
5. Uzklājiet smērvielu gultņa mezgla priekšpusē (A). Smērvielu specifikācijas skatiet šīs grāmatas aizmugurējā vāka iekšpusē.
6. Uzstādiet jaunu blīvi (C) veltņa atvērumā un plakanu paplāksni (1,0 collu ID x 2,0 collu ĀD) uz blīves.
7. Ar atbilstoša izmēra ligzdu bīdīet blīvi (C) veltņa atverē. Bīdīet paplāksni un gultņa mezglu (A), līdz blīve ir 3–4 mm (1/8–3/16 collas) (D) no caurules ārējās malas.



Attēls 5.291: Veltņa gultnis

Sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltna uzstādīšana

1. Novietojiet piedziņas veltni (A) starp veltna atbalsta svirām.
2. Nostipriniet piedziņas veltni ar paplāksni un bultskrūvi (B).
3. Pievelciet bultskrūves (C) atbalsta svirā.
4. Pievelciet bultskrūvi (B) ar griezes momentu līdz 95 Nm (70 lbf-ft).
5. Eļļojiet motora vārpstu un ievietojiet piedziņas veltni (A) galā.

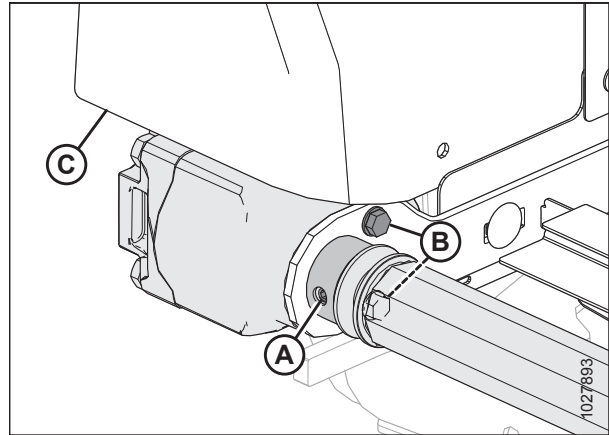


Attēls 5.292: Piedziņas rullītis

6. Nostipriniet motoru pie veltna balsta ar divām bultskrūvēm (B). Pievelciet ar griezes momentu līdz 27 Nm (20 lbf ft).
7. Pārliedziniet, ka motors ir līdz galam ievietots veltnī, un taisnā atslēga joprojām ir savā vietā, ja tā ir pilnībā ievietota.
8. Pievelciet abas regulēšanas skrūves (nav parādītas) caur piekļuves atveri (A).

PIEZĪME:

Pievelciet visas atslābinātās skrūves un uzlieciet plastmasas aizsargu (C), ja iepriekš tas tika noņemts.



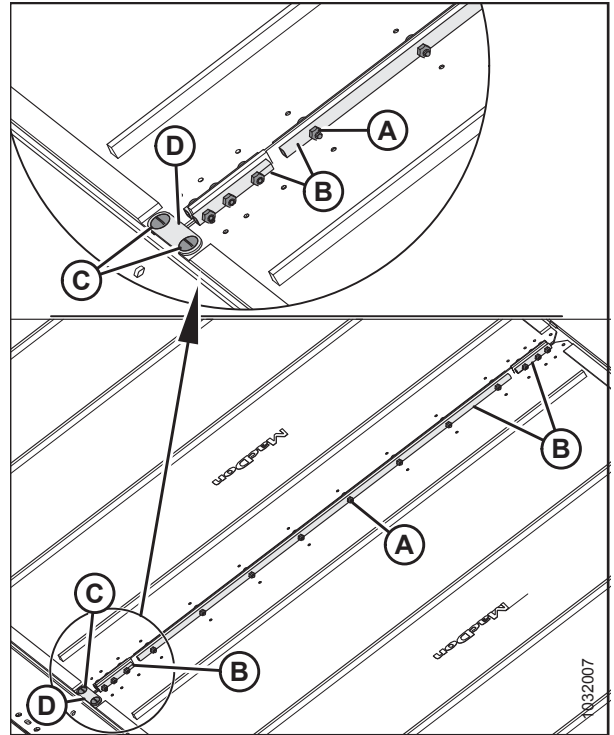
Attēls 5.293: Piedziņas rullītis

- Pārlieciet stiebru pacēlāju pāri piedziņas veltnim un piestipriniet stiebru pacēlāja galus, izmantojot caurules savienotājus (B), skrūves (A) (galvas vērstas pret centrālo atveri) un uzgriežņus.

PIEZĪME:

Divi īsi cilindrvēda savienotāji ir piestiprināti stiebru pacēlāja priekšpusē un aizmugurē.

- Uzstādiēt tilta savienotāju (D), izmantojot skrūves (C) un uzgriežņus stiebru pacēlāja savienojuma priekšējā galā.



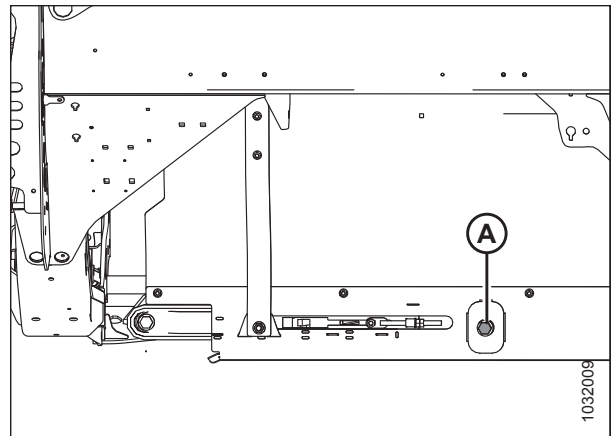
Attēls 5.294: Stiebru pacēlāja savienotājs

- Pievelciet stiebru pacēlāju, pagriežot regulēšanas bultskrūvi (A) pulksteņrādītāja kustības virzienā. Norādījumus skatiet [5.15.3 Regulēšana sānu stiebru pacēlāja spriegojumam, lappuse 564](#).
- Atvienojiet tītavu un hedera drošības balstus. Norādījumus skatiet [Tītavu drošības balstu atvienošana, lappuse 32](#).

⚠ BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

- Iedarbiniet dzinēju un nolaidiet hederu un tītavas.
- Startējiet mašīnu, lai pārliecinātos, ka stiebru pacēlāja darbības trajektorija ir pareiza. Ja nepieciešama papildu regulēšana, skatiet [5.15.4 Sānu stiebru pacēlāja sekošanas regulēšana, lappuse 565](#).



Attēls 5.295: Stiebru pacēlāja spriegotājs — parādīta kreisā puse

5.16 Tītavas

Tītavām ir unikālas formas izcilnis, kas ļauj pirkstiem pakļūt zem veldrē sakritušiem kultūraugiem un tos pacelt pirms pļaušanas.

UZMANĪBU

Lai novērstu traumas, pirms mašīnas apkopes vai piedziņas pārsegu atvēršanas skatiet [5.1 Mašīnas sagatavošana apkopei, lappuse 421](#).

5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti

Minimālā atstarpe starp tītavu pirkstiem un izkapti nodrošina, ka tītavu pirksti darba laikā nepieskaras izkaptij. Atstarpe ir iestatīta rūpnīcā, taču pirms darbības var būt nepieciešama regulēšana.

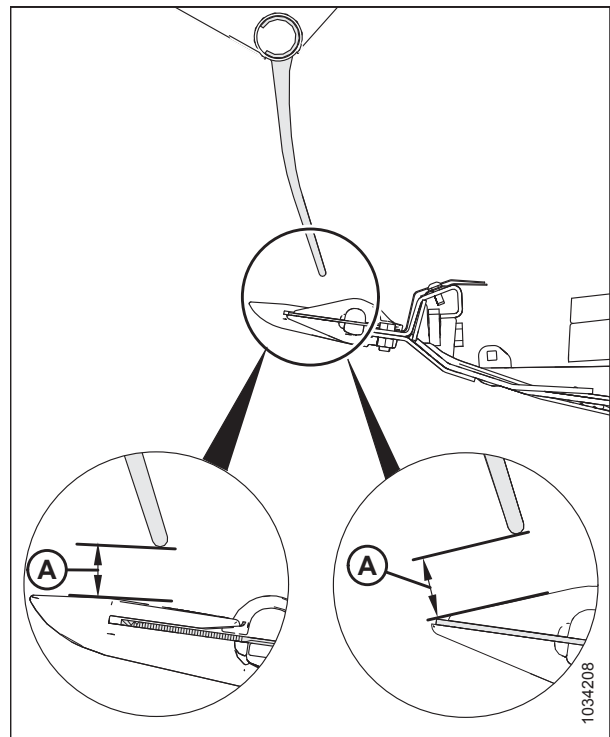
Turpmāk dotajās tabulās ir norādīta atstarpe starp pirkstu un aizsargu / izkapti (A).

Tabula 5.2 Atstarpe starp pirkstu un aizsargu / izkapti — dubultas tītavas

Heders	Gala paneļi	Vīru punktos
FD230	20 mm (0,80 collas)	45 mm (1,77 collas)
FD235 FD240 FD241	20 mm (0,80 collas)	20 mm (0,80 collas)

Tabula 5.3 Atstarpe starp pirkstu un aizsargu / izkapti — trīskāršas tītavas

Heders	Ārējā gala paneļi	Blakus centra svirām
FD240 FD241 FD245 FD250	20 mm (0,80 collas)	20 mm (0,80 collas)



Attēls 5.296: Pirksta atstarpe

Tītavu klīrensa mērīšana

BĪSTAMI

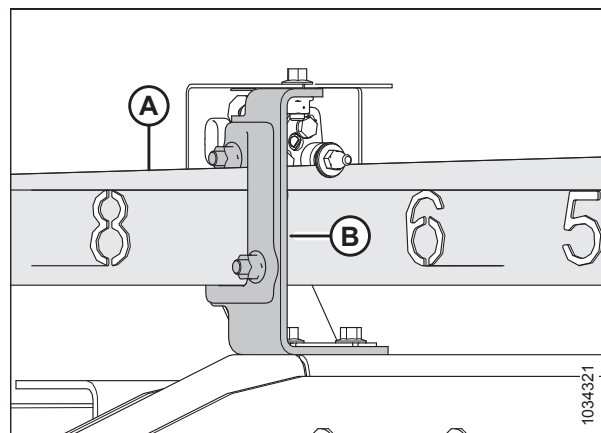
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

BĪSTAMI

Nedrīkst iedarbināt vai pārvietot mašīnu, kamēr neesat pārliecināts, vai visi apkārtējie cilvēki ir atbrīvojuši teritoriju.

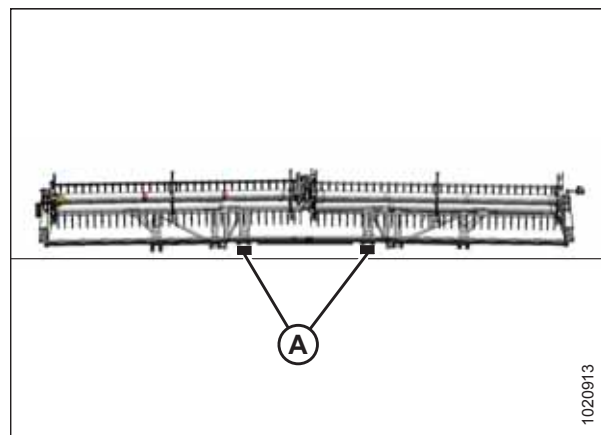
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas virsmas.
2. Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju, līdz skaitli septiņi uz atgāzuma indikatora (A) aizsedz sensora balsts (B).
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.



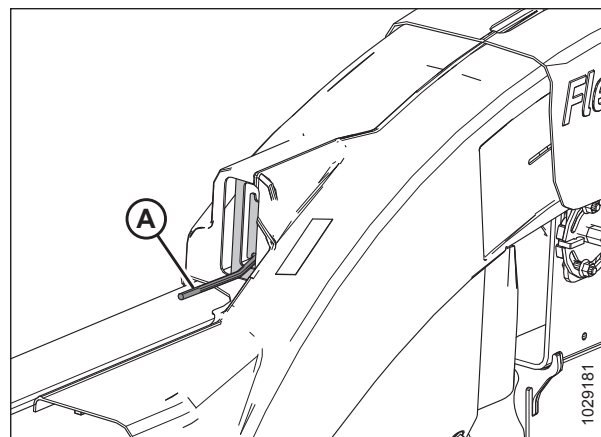
Attēls 5.297: Atgāzuma pozīcija

4. Novietojiet divus 254 mm (10 collas) blokus (A) zem izkopts tieši spārnu locīšanās punktu iekšpusē.



Attēls 5.298: FlexDraper® bloķēšanas vietas

5. Virziet spārnu bloķētāju atsperu rokturus (A) uz leju pozīcijā UNLOCK (atbloķēt).
6. Pilnībā nolaidiet hederu, ļaujot tam izliekties pilnībā izvērsta režīmā.



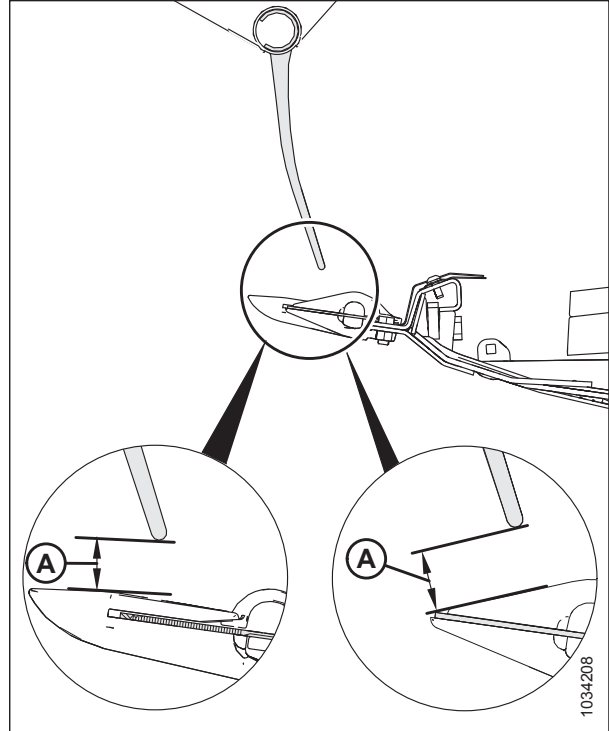
Attēls 5.299: Spārna fiksēšana pozīcijā UNLOCK

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

7. Mēriet atstarpi (A) tītavu galos. Atstarpes specifikācijas skatiet [5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578](#).

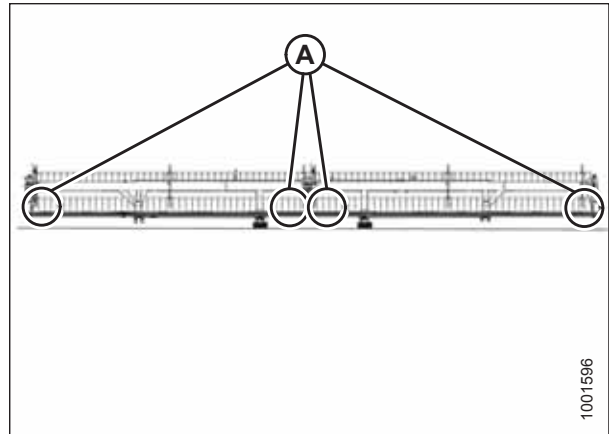
Mērījumu vietas skatiet:

- attēls [5.302, lappuse 581](#) — dubultas tītavas;
 - attēls [5.303, lappuse 581](#) — trīskāršas tītavas.
8. Ja nepieciešams, noregulējiet tītavu klīrensu. Norādījumus skatiet [Tītavu klīrensa regulēšana, lappuse 581](#).



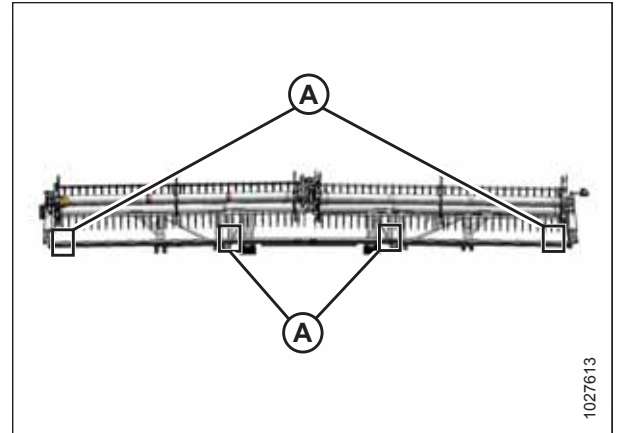
Attēls 5.300: Mērījums no pirksta gala līdz aizsargam

Mērījumu vietas dubultām tītavām (A): abos galos abām tītavām (četrās vietās).



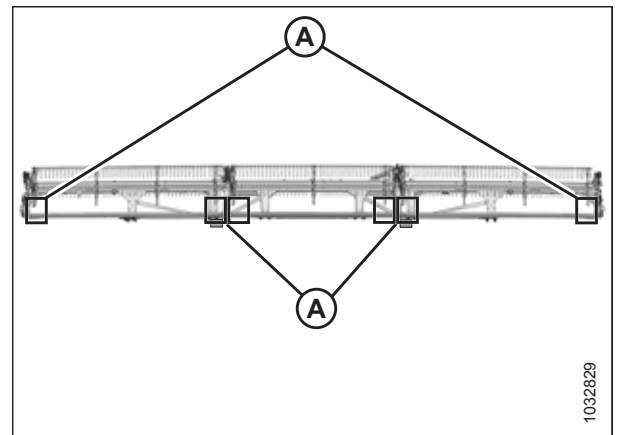
Attēls 5.301: Dubulto tītavu mērīšanas vietas

FlexDraper® mērijumu vieta (A): tītavu ārējie gali un pie abiem viru punktiem (četrās vietās).



Attēls 5.302: FlexDraper® mērijumu vietas — dubultas tītavas

Mērijumu vieta trīskāršām tītavām (A): abos galos trim tītavām (sešās vietās).



Attēls 5.303: FlexDraper® mērijumu vietas — trīskāršas tītavas

Tītavu klīrensa regulēšana

BĪSTAMI

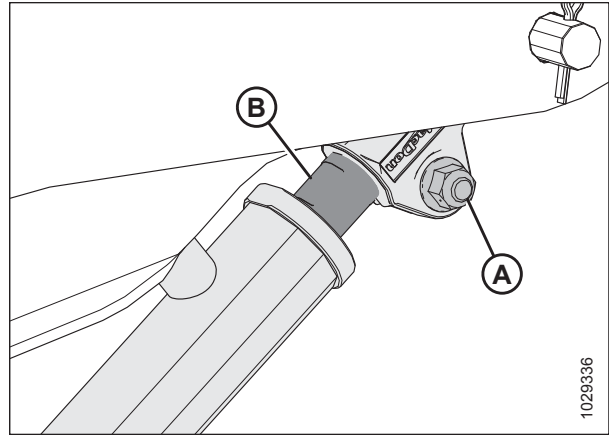
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas vai paceltas mašīnas krišanas dēļ, vienmēr apturiet dzinēju, izņemiet atslēgu un nofiksējiet drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem hedera.

Noregulējiet atstarpi tītavu ārējos galos šādi:

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

2. Atskrūvējiet skrūvi (A).
3. Regulējiet cilindra stieni (B), kā nepieciešams:
 - Lai palielinātu klīrensu līdz izkaptij, pagrieziet cilindra stieni (B), izceļot no skavas, lai paceltu tītavas.
 - Lai samazinātu klīrensu līdz izkaptij, pagrieziet cilindra stieni (B), ievietojot to skavā, lai nolaistu tītavas.
4. Pievelciet skrūvi (A).
5. Atkārtojiet to hedera pretējā pusē.



Attēls 5.304: Ārējās sviras cilindrs

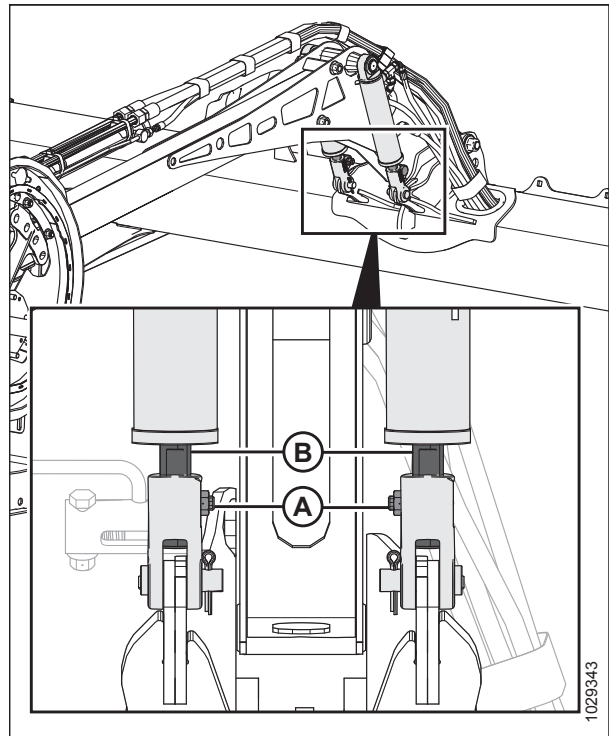
Noregulējiet atstarpi tītavu iekšējos galos šādi:

6. Atslābiniet bultskrūves (A).
7. Regulējiet cilindruveida stieņus (B), kā nepieciešams:

SVARĪGI:

Noregulējiet vienādi abu cilindru stieņus.

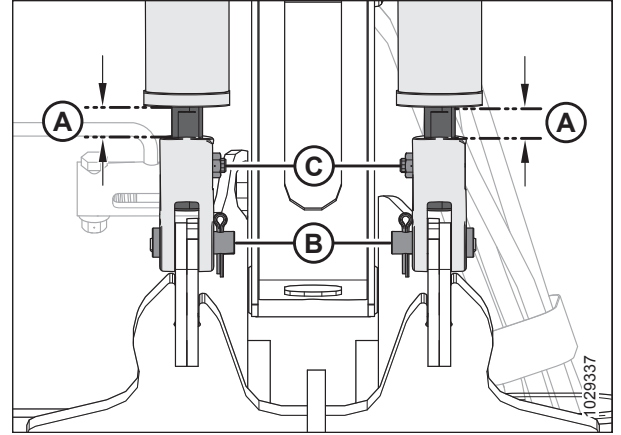
- Lai palielinātu klīrensu līdz izkaptij, pagrieziet cilindru stieņus (B), izceļot no skavas, lai paceltu tītavas.
- Lai samazinātu klīrensu līdz izkaptij, pagrieziet cilindru stieņus (B), ievietojot tos skavā, lai nolaistu tītavas.



Attēls 5.305: Centrālās sviras cilindri

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Pārlicinieties, ka mērījums (A) ir vienāds abos cilindros.
9. Pārbaudiet, vai abas montāžas tapas (B) nevar pagriezt ar roku. Ja viena no montāžas tapām var brīvi griezties, pēc vajadzības noregulējiet cilindra stieni.
10. Pievelciet bultskrūves (C).



Attēls 5.306: Centrālās sviras cilindri

11. Pārbaudiet mērījumus un, ja nepieciešams, atkārtojiet regulēšanu.
12. Pārvietojiet tītavas atpakaļ, lai nodrošinātu, ka gala tērauda pirksti nesaskaras ar deflektora vairogiem.
13. Ja šīs daļas saskaras, noregulējiet tītavas uz augšu, lai saglabātu atstarpi visās tītavu atgāzuma pozīcijās. Ja pēc tītavu regulēšanas nevar izvairīties no saskares, apgrieziet gala tērauda pirkstus, lai izveidotu pienācīgu atstarpi.
14. Periodiski pārbaudiet, vai darbības laikā nav novērojama saskare, un pēc vajadzības noregulējiet atstarpi.

5.16.2 Tītavu izvērsums

Tītavas ir rūpnīcā iestatītas, lai izvērstos (centrā nodrošinot lielāku klīrensu nekā galos) un kompensētu tītavu izliekšanos.

Tītavu izvērsuma regulēšana

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Novietojiet tītavas virs izkopts (starp 4 un 5 uz atgāzuma indikatora [A]), lai nodrošinātu pietiekamu atstarpi visās tītavu atgāzuma pozīcijās. Kronšteins (B) ir pozīcijas marķieris.
2. Reģistrējiet mērījumus katra tītavu diska vietā katrai tītavu caurulei.

PIEZĪME:

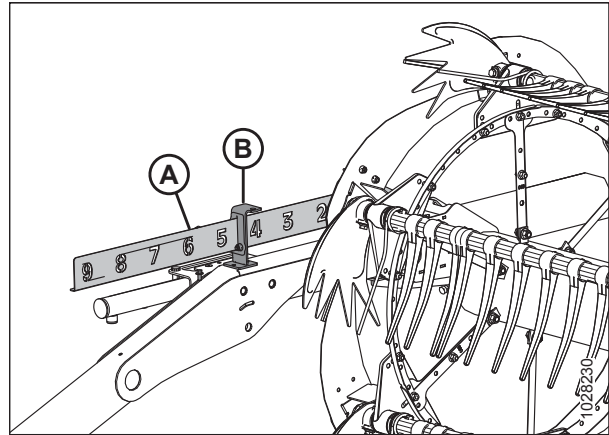
Izmēriet izvērsuma profilu pirms tītavu demontāžas tās apkopei, lai profilu varētu saglabāt atkārtotas montāžas laikā.

3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Sāciet ar tītavu disku, kas atrodas vistuvāk hedera centram, un virzieties uz āru, proti, virzienā uz galiem, noregulējot hedera profilu, kā norādīts tālāk.
 - a. Noņemiet skrūves (A).
 - b. Atskrūvējiet skrūvi (B) un noregulējiet sviru (C), līdz tiek sasniegts vēlamais mērījuma rezultāts starp tītavu cauruli un izkapti.

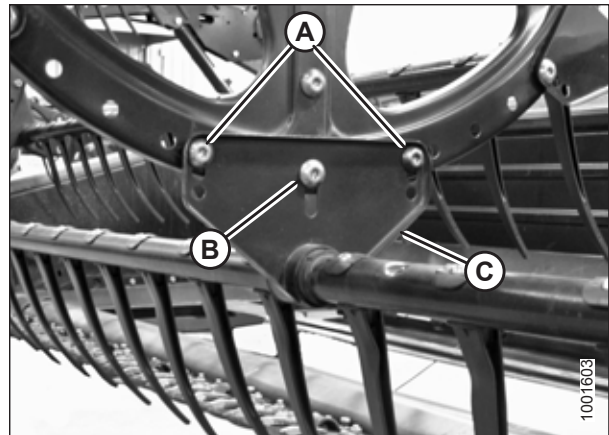
PIEZĪME:

Ļaujiet tītavu caurulēm dabiski izliekties un attiecīgi izvietojiet detaļas.

- c. Atkal pieskrūvējiet skrūves (A) salāgotajās atverēs un pievelciet.



Attēls 5.307: Atgāzuma pozīcijas indikators



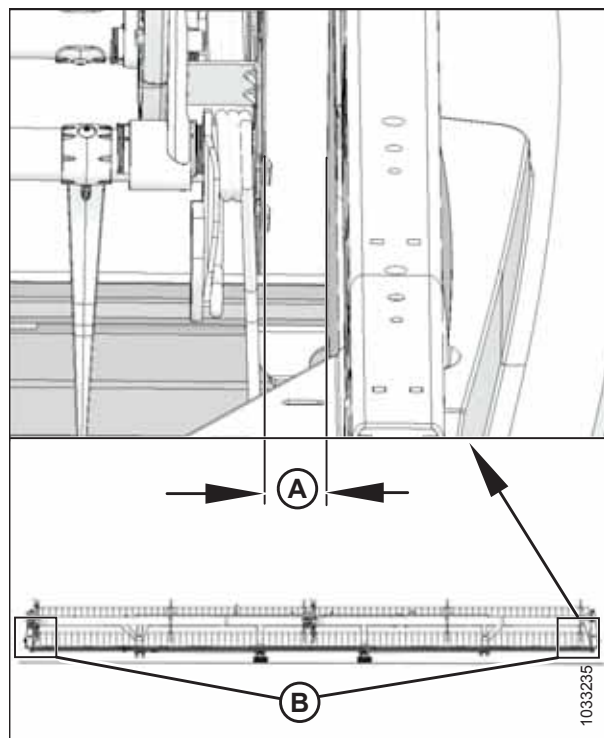
Attēls 5.308: Centrālais tītavu disks

5.16.3 Tītavu centrēšana

BRĪDINĀJUMS

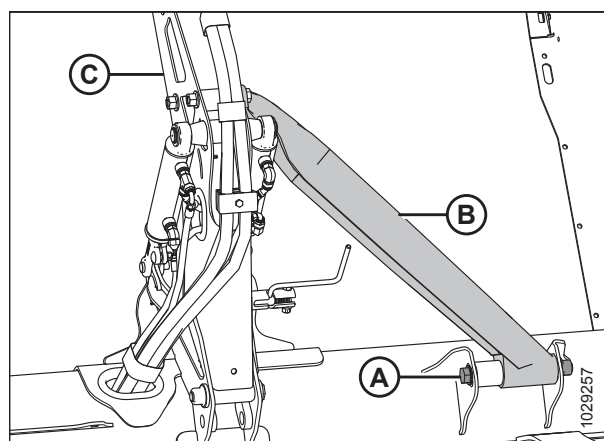
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Izmēriet atstarpi (A) vietās (B) starp tītavu zaru cauruli un gala loksni abos hedera galos. Ja tītavas ir centrētas, atstarpēm ir jābūt vienādām. Lai tītavas centrētu, skatiet turpmāk norādītās darbības.



Attēls 5.309: Tītavu centrēšana

3. Atslābiniet stiprinājuma (B) bultskrūvi (A) centrālā balsta svirā.
4. Virziet tītavu balsta sviras (C) priekšējo galu sāniski tik tālu, cik nepieciešams, lai centrētu tītavas.
5. Pievelciet bultskrūvi (A) ar griezes momentu līdz 457 Nm (337 lbf ft.).



Attēls 5.310: Centrālā balsta svira

5.16.4 Tītavu pirksti

SVARĪGI:

Uzturiet tītavu pirkstus labā stāvoklī un iztaisnojiet vai nomainiet tos pēc vajadzības.

*Tērauda pirkstu noņemšana***⚠ BĪSTAMI**

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

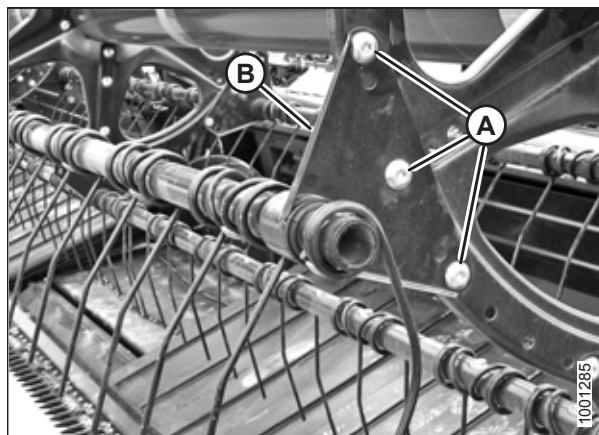
⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr iedarbiniet tītavu drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem tītavām.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka zaru caurule vienmēr ir atbalstīta, lai nesabojātu to un citas mašīnas daļas.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.
5. Noņemiet zaru caurules bukses no attiecīgās zaru caurules pie centrālā un kreisā tītavu diska. Norādījumus skatiet *Bukšu noņemšana no tītavām, lappuse 590*.
6. Piestipriniet zaru caurules sviras (B) pie tītavu diska sākotnējās piestiprināšanas vietās (A).
7. Nogrieziet bojāto pirkstu, lai to varētu noņemt no zaru caurules.
8. Atskrūvējiet skrūves no esošajiem pirkstiem un bīdīet pirkstus, lai nomainītu to pirkstu, kas tika nogriezts solī 7, *lappuse 586* (pēc nepieciešamības noņemiet zaru caurules sviras [B] no zaru caurulēm).



Attēls 5.311: Zaru caurules svira

*Tērauda pirkstu uzstādīšana***⚠ BĪSTAMI**

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

⚠ BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr iedarbiniet tītavu drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem tītavām.

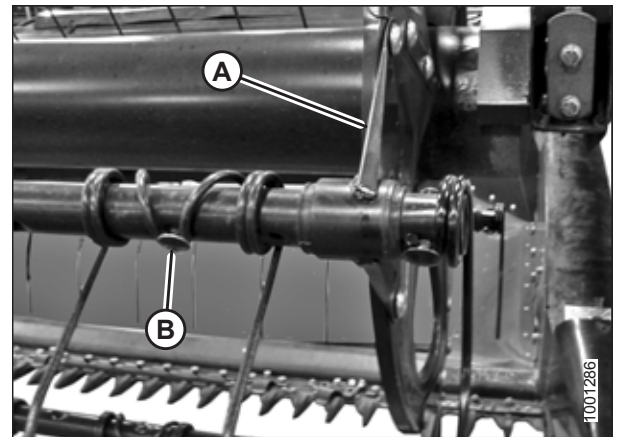
SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka zaru caurule vienmēr ir atbalstīta, lai nesabojātu to un citas mašīnas daļas.

PIEZĪME:

Šīs procedūras izpildes laikā pieņem, ka pirksts jau ir noņemts no mašīnas. Norādījumus par pirkstu noņemšanu skatiet *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 586.*

1. Uzslidiniet jauno pirkstu un zaru caurules sviru (A) uz caurules gala.
2. Uztādiat zaru caurules bukses. Norādījumus skatiet *Bukšu uzstādīšana uz tītavām, lappuse 594.*
3. Ar skrūvēm un uzgriežņiem (B) piestipriniet pirkstus pie zaru caurules.



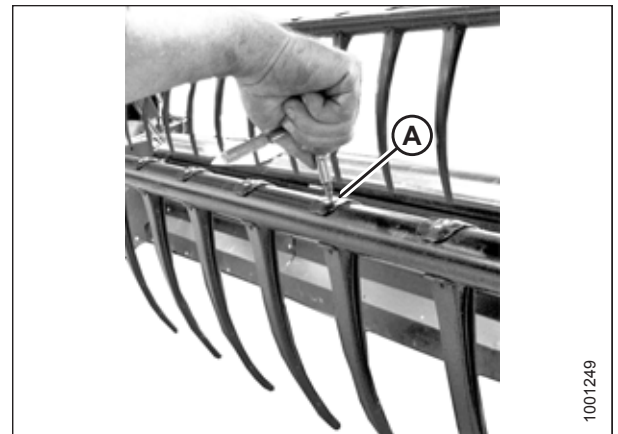
Attēls 5.312: Zaru caurule

Plastmasas pirkstu noņemšana

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31.*
5. Ar Torx® Plus 27 IP ārējo galatslēgu noņemiet skrūvi (A).



Attēls 5.313: Plastmasas pirksta noņemšana

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Spiediet pirksta augšdaļā esošo skavu atpakaļ tītavu caurules virzienā, kā parādīts attēlā, un noņemiet pirkstu no caurules.



Attēls 5.314: Plastmasas pirksta noņemšana

Plastmasas pirkstu uzstādīšana

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas, krītot paceltām tītavām, vienmēr iedarbiniet tītavu drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem tītavām.

PIEZĪME:

Šīs procedūras izpildes laikā pieņem, ka pirksts jau ir noņemts no mašīnas. Norādījumus skatiet *Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 587*.

1. Novietojiet jauno pirkstu zaru caurules aizmugurē. Ielieciet pirksta apakšā esošo uzgali zaru caurules apakšējā atverē.
2. Viegli paceliet augšējo atloku un grieziet pirkstu, kā parādīts attēlā, līdz pirksta augšdaļā esošais uzgalis saslēdzas ar zaru caurules augšējo atveri.

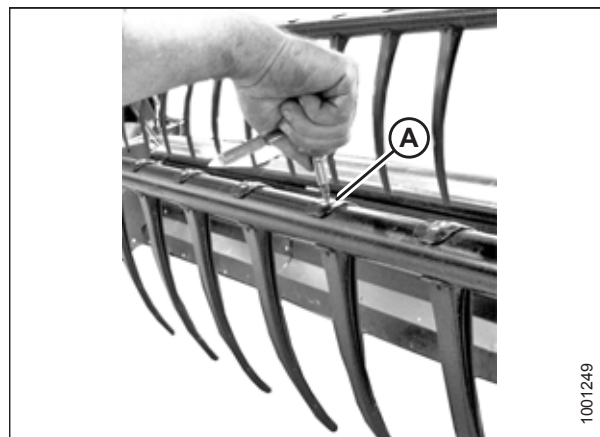


Attēls 5.315: Plastmasas pirksta uzstādīšana

SVARĪGI:

NEPIELIECIET spēku pirkstam pirms montāžas skrūves pievilkšanas. Pieliekot spēku, kad netiek pievilkta montāžas skrūve, pirksts tiks salauzts vai nobīdīsies atrašanās vietas tapas.

3. Pieskrūvējiet skrūvi (A), izmantojot Torx® Plus 27 IP ārējo galatslēgu un griezes momentu 8,5–9,0 Nm (75–80 lbf in).



Attēls 5.316: Plastmasas pirksta uzstādīšana

5.16.5 Zaru caurules bukses

Bukšu noņemšana no tītavām

Bukses atrodas vietā, kur tītavu zars savienojas ar tītavu disku.

BĪSTAMI

Lai izvairītos no miesas bojājumiem vai nāves, ja pacelts agregāts negaidīti iedarbojas vai nokrīt, pirms došanās prom no vadītāja sēdekļa vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu, kā arī pirms darba zem mašīnas vienmēr pieslēdziet drošības balstus.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka zaru caurule vienmēr ir atbalstīta, lai nesabojātu to un citas mašīnas daļas.

1. Pilnībā nolaidiet hederi.
2. Pilnībā paceliet tītavas.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Iedarbiniet tītavu drošības balstus. Norādījumus skatiet *Tītavu drošības balstu aktivizēšana, lappuse 31*.

PIEZĪME:

Ja nomaināt tikai izciļņa gala bukses, pārejiet pie soļa *10, lappuse 591*.

Centrālā diska un aizmugures gala bukses

5. Noņemiet tītavu gala vairogus un gala vairogu balstu (C) no tītavu aizmugurējā gala attiecīgajā zaru caurules vietā.

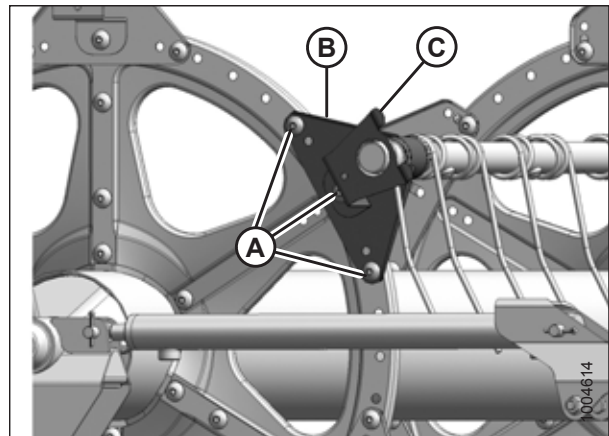
PIEZĪME:

Centrālajam diskam nav gala vairogu.

6. Noņemiet skrūves (A), ar ko zaru caurules sviru (B) nostiprina pie diska.

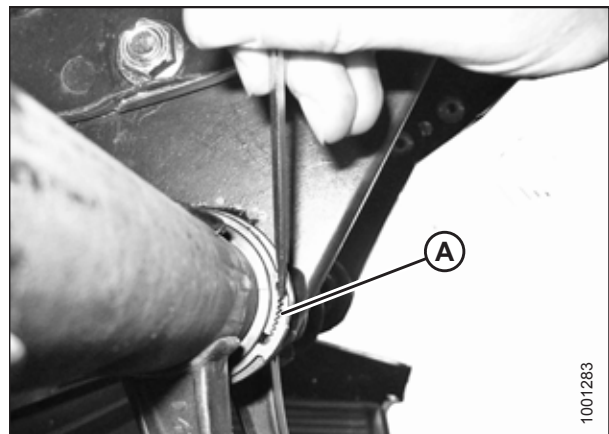
SVARĪGI:

Atcerieties sviras un diska atveru vietas un pārliecinieties, ka skrūves (A) tiek atkārtoti uzstādītas sākotnējās vietās.



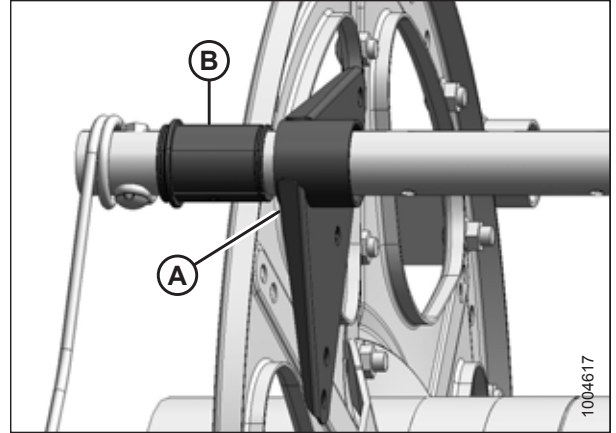
Attēls 5.317: Aizmugures gals

7. Atbrīvojiet bukšu skavas (A), izmantojot nelielu skrūvgriezi, lai atdalītu robiņus. Novelciet skavu no zaru caurules.



Attēls 5.318: Bukses skava

8. Grieziet zaru caurules sviru (A), līdz tā vairs nav uz diska, un slidiniet sviru uz iekšu nost no bukses (B).
9. Noņemiet bukšu puses (B). Ja nepieciešams, noņemiet nākamo tērauda vai plastmasas pirkstu, lai svira varētu noslīdēt no bukses. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk norādītās procedūras.
 - *Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 587*
 - *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 586*



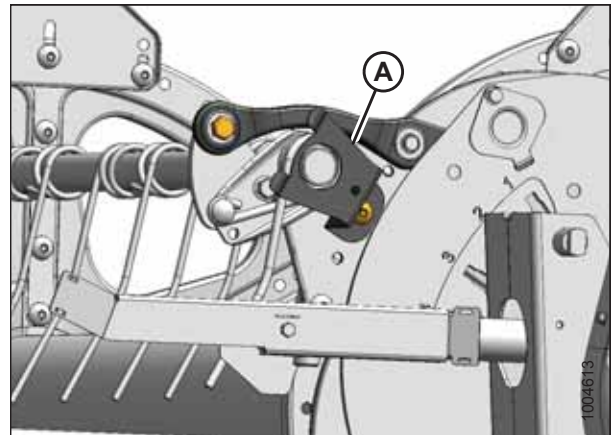
Attēls 5.319: Bukses

Izciļņa gala bukses

10. Noņemiet gala vairogus un gala vairogu balstu (A) attiecīgajā zaru caurules vietā uz izciļņa gala.

PIEZĪME:

Lai noņemtu izciļņa gala bukses, zaru caurule jāizvada caur diska svirām, lai būtu redzama buксе.



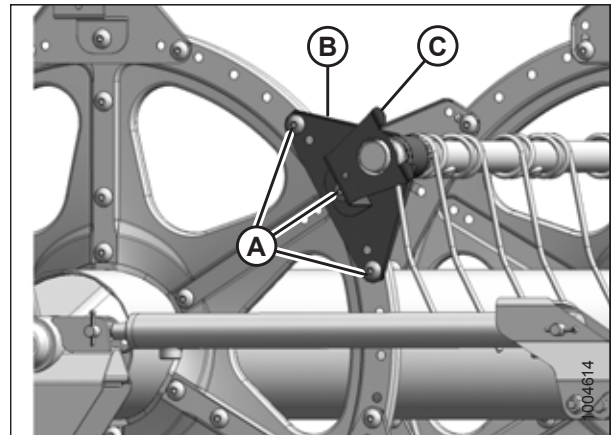
Attēls 5.320: Izciļņa gals

11. Noņemiet tītavu gala vairogus un gala vairogu balstu (C) no tītavu aizmugurējā gala attiecīgajā zaru caurules vietā.

PIEZĪME:

Centrālajam diskam nav gala vairogu.

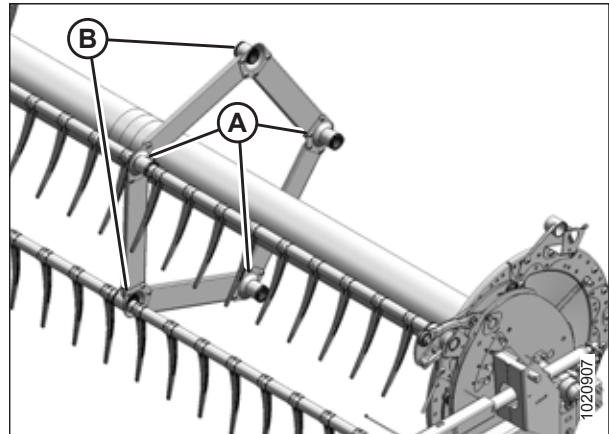
12. Noņemiet skrūves (A), ar ko zaru caurules sviras (B) nostiprina pie aizmugures un centrālajiem diskkiem.



Attēls 5.321: Aizmugures gals

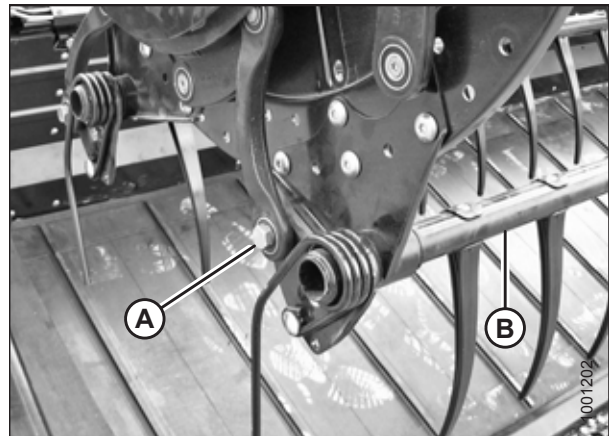
Zaru cauruļu stiprināšanas komplekts (opcija) ⁶⁴

13. Atbrīvojiet bukses skavas vai atvienojiet atbalsta kanālus no zaru caurules balsta (ja uzstādīts) atkarībā no tā, kura zaru caurule tiek pārvietota. Trīs zaru caurulēm (A) ir nepieciešama kanāla atvienošana, bet divām zaru caurulēm (B) tikai buksu skavas noņemšana.



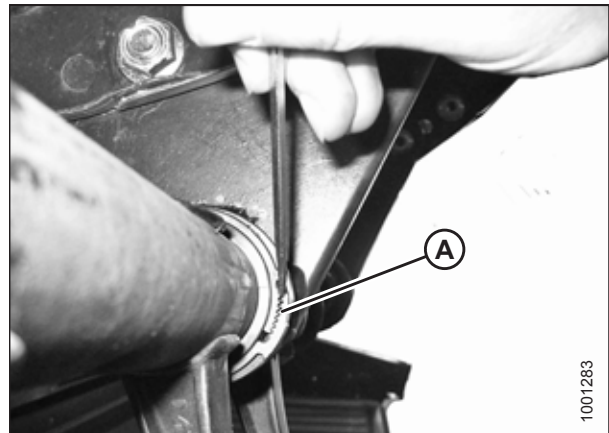
Attēls 5.322: Zaru cauruļu balsti

14. Noņemiet skrūvi (A) no izciļņa stiprinājuma, lai zaru caurule (B) varētu brīvi griezties.



Attēls 5.323: Izciļņa gals

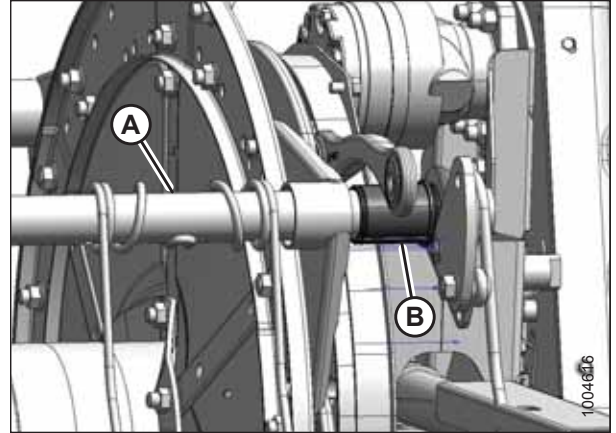
15. Atbrīvojiet buksu skavas (A) pie izciļņa diska, izmantojot nelielu skrūvgriezi, lai atdalītu robiņus. Noņemiet skavas no buksēm.



Attēls 5.324: Bukses skava

64. 5 nūjiņu tītavas MD #B5825, 6 nūjiņu tītavas MD #B5826.

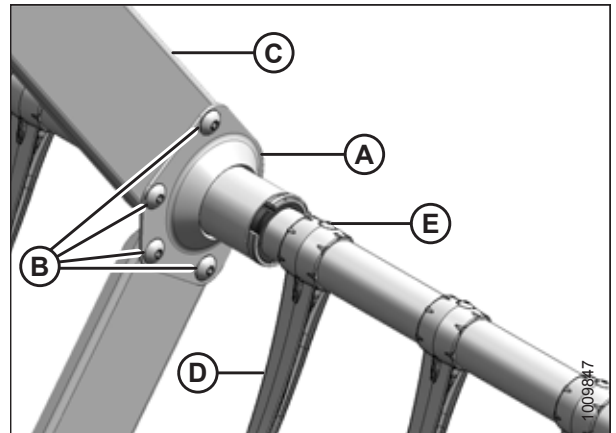
16. Bīdiet zaru cauruli (A) uz āru, lai būtu redzama buksē (B).
17. Noņemiet bukšu puses (B). Ja nepieciešams, noņemiet nākamo tērauda vai plastmasas pirkstu, lai svira varētu noslīdēt no bukses. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk norādītās procedūras.
 - *Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 587*
 - *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 586*



Attēls 5.325: Izciļņa gals

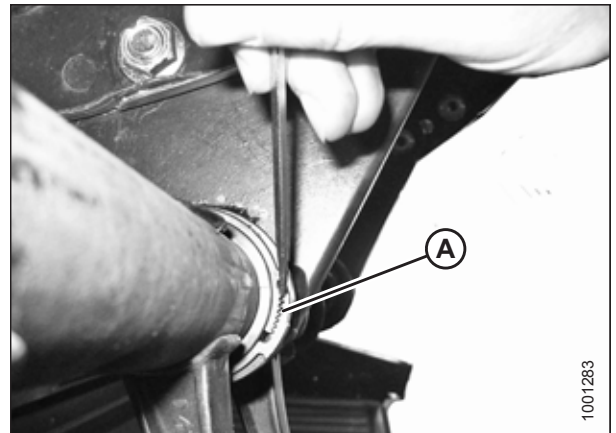
Zaru cauruļu stiprināšanas komplekta bukses (opcija)

18. Atrodiet balstu (A), kuram nepieciešama jauna buksē.
19. Noņemiet četras skrūves (B), ar ko kanālu (C) nostiprina pie balsta (A).
20. Noņemiet skrūvi (E) un pirkstu (D), ja tas ir pārāk tuvu balstam, lai varētu piekļūt buksēi. Norādījumus skatiet *Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 587* vai *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 586*.



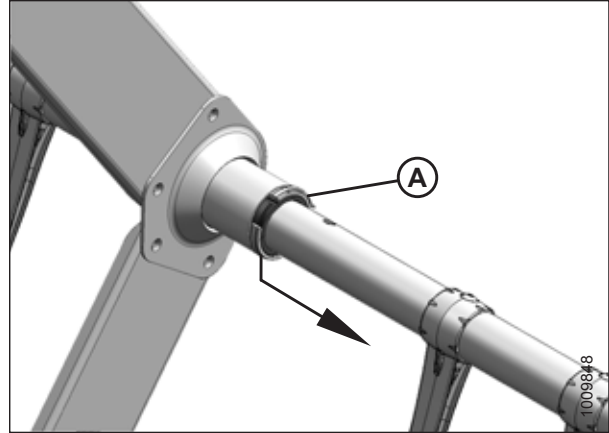
Attēls 5.326: Zaru cauruļu balsts

21. Atbrīvojiet bukšu skavas (A), izmantojot nelielu skrūvgriezi, lai atdalītu robiņus.



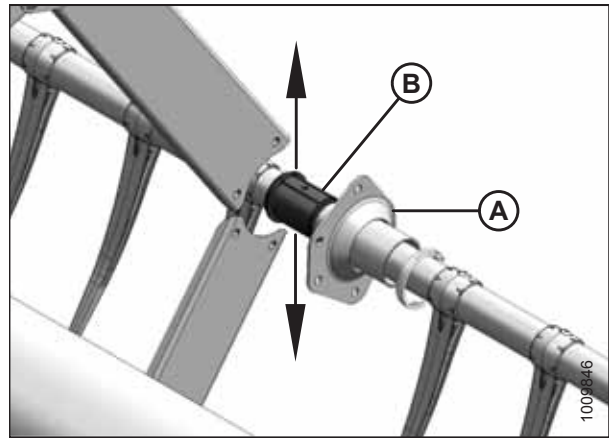
Attēls 5.327: Bukses skava

22. Noņemiet skavas (A) no buksēm.



Attēls 5.328: Zaru cauruļu stiprināšanas komplekta bukses skava (opcija)

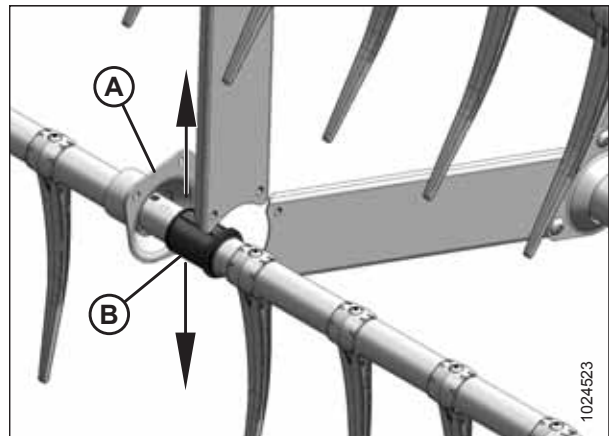
23. Uz katrām tītavām ir trīs uz labo pusi vērsti balsti (A). Noslidiniet balstu no bukšu pusēm (B).



Attēls 5.329: Zaru cauruļu stiprināšanas komplekta balsts (opcija)

24. Uz katrām tītavām ir divi uz kreiso pusi vērsti balsti (A). Pagrieziet balstus, līdz atloki vairs neskar kanālus, un tad tos noņemiet no bukses (B). Ja nepieciešams, cauruli nedaudz pārvietojiet prom no tītavām.

25. Noņemiet bukšu puses (B) no zaru caurulēm.



Attēls 5.330: Zaru cauruļu stiprināšanas komplekts pretējam balstam (opcija)

Bukšu uzstādīšana uz tītavām

PIEZĪME:

Šajā procedūrā tiek pieņemts, ka solī *Bukšu noņemšana no tītavām, lappuse 590* paredzētas darbības ir pabeigtas.

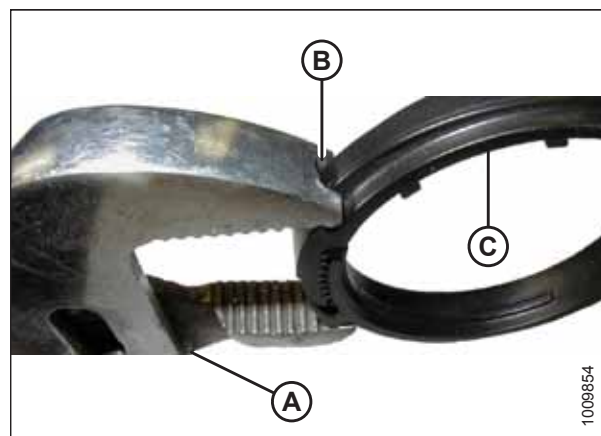
BRĪDINĀJUMS

Lai novērstu traumas, kritot paceltām tītavām, vienmēr iedarbiniet tītavu drošības balstus, pirms jebkāda iemesla dēļ līst zem tītavām.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka zaru caurule vienmēr ir atbalstīta, lai nesabojātu to vai citas mašīnas daļas.

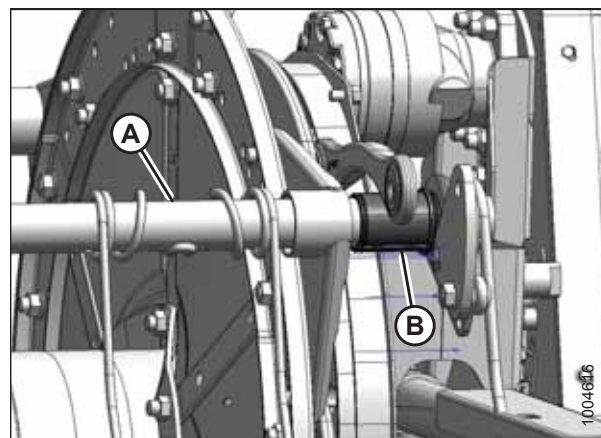
Izmantojiet modificētas kanāla bloķēšanas kņables (A), lai uzstādītu bukšu skavas (C). Nostipriniet kņables skrūvspīlēs un katras sviras galā izveidojiet iegriezumu (B), lai uzliktu skavu, kā parādīts attēlā.



Attēls 5.331: Modificētas kanāla bloķēšanas kņables

Izcijņa gala bukses

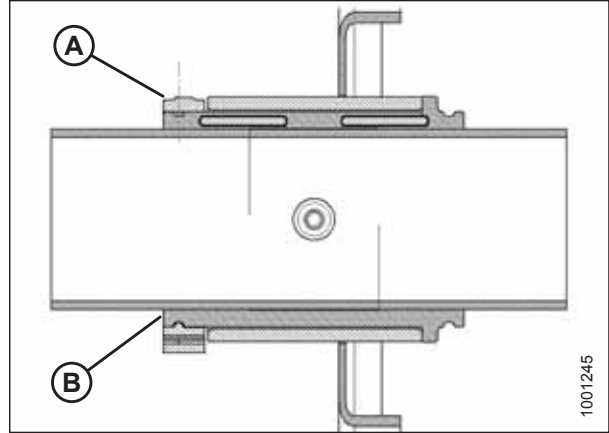
1. Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.
2. Bīdiet zaru cauruli (A) uz tītavu aizmugurējo galu, lai zaru caurules svirā ievietotu buksi (B). Ja zaru cauruļu balsti ir uzstādīti, pārliecinieties, ka šajās vietās bukses ieslīd balstā.
3. Atkal uzstādiet iepriekš noņemtos pirkstus. Vajadzības gadījumā ievērojiet tālāk norādītās procedūras.
 - *Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 587*
 - *Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 586*



Attēls 5.332: Izcijņa gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Uzstādiet bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
5. Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

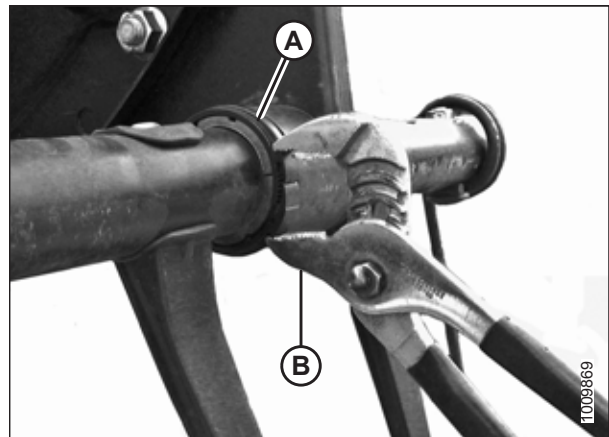


Attēls 5.333: Bukses

6. Pievelciet skavu (A), izmantojot modificētās kanālu bloķēšanas kņaišes (B), līdz pirksta spiediens **NEIZKUSTINA** skavu.

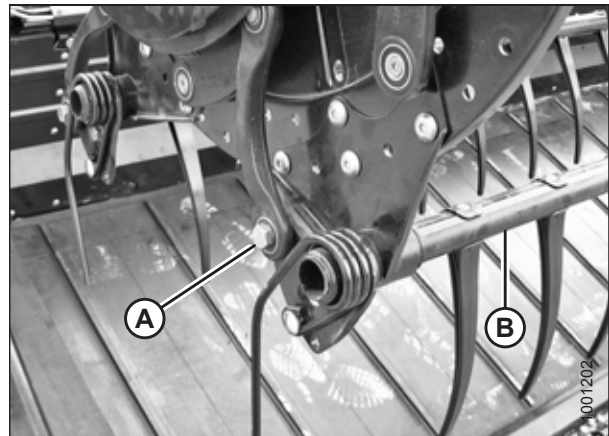
SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilkšana var radīt bojājumus.



Attēls 5.334: Skavas uzstādīšana

7. Salāgojiet zaru cauruli (B) ar izciļņa sviru un ieskrūvējiet skrūvi (A). Pievelciet skrūvi ar griezes momentu 165 Nm (120 lbf ft).



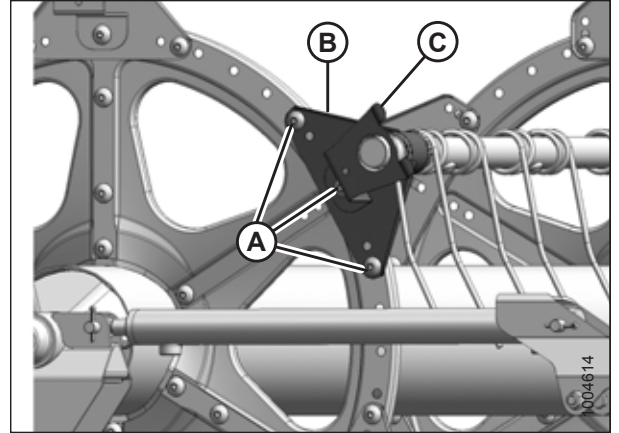
Attēls 5.335: Izciļņa gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Uzstādiet skrūves (A), lai piestiprinātu zaru caurules sviru (B) pie centrālā diska.
- Piestipriniet zaru caurules sviru (B) un gala vairoga balstu (C) pie tītavu aizmugures gala attiecīgajā zaru caurules vietā un nostipriniet ar skrūvēm (A).

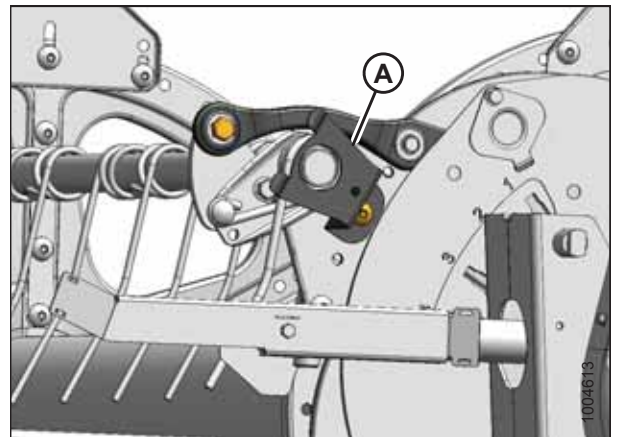
PIEZĪME:

Centrālajiem diskam nav gala vairogu.



Attēls 5.336: Aizmugures gals

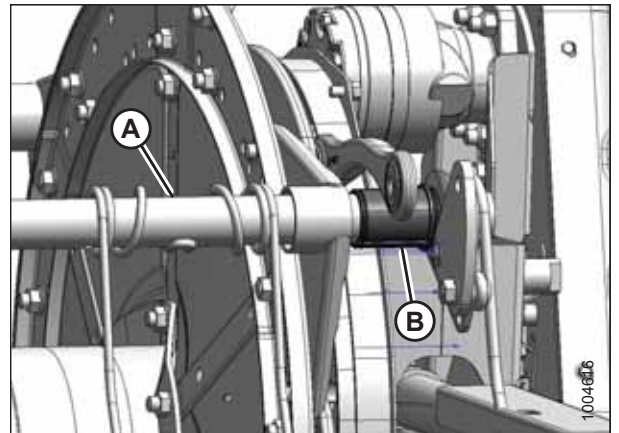
- Uzstādiet gala vairogu balstu (A) attiecīgajā zaru caurules vietā izciļņa galā.
- Atkal uzlieciet tītavu gala vairogi. Norādījumus skatiet [5.16.6 Tītavu gala vairogi, lappuse 602](#).



Attēls 5.337: Izciļņa gals

Centrālā diska un aizmugures gala bukses

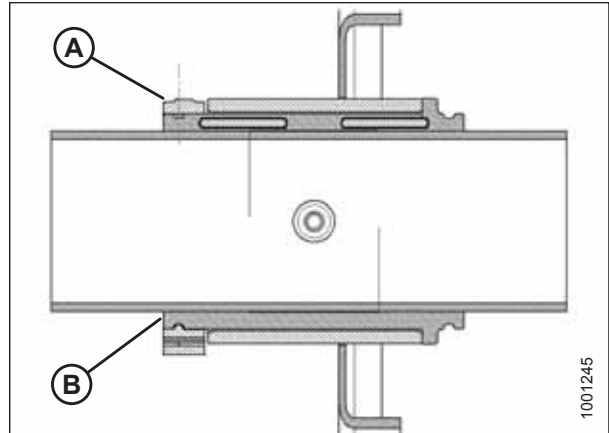
- Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.
- Uzslidīniet zaru cauruli (A) uz bukses (B) un novietojiet pret disku sākotnējā vietā.
- Atkal uzstādiet iepriekš noņemtos pirkstus. Norādījumus skatiet:
 - [Plastmasas pirkstu noņemšana, lappuse 587](#)
 - [Tērauda pirkstu noņemšana, lappuse 586](#)



Attēls 5.338: Izciļņa gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

15. Uzstādiet bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
16. Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

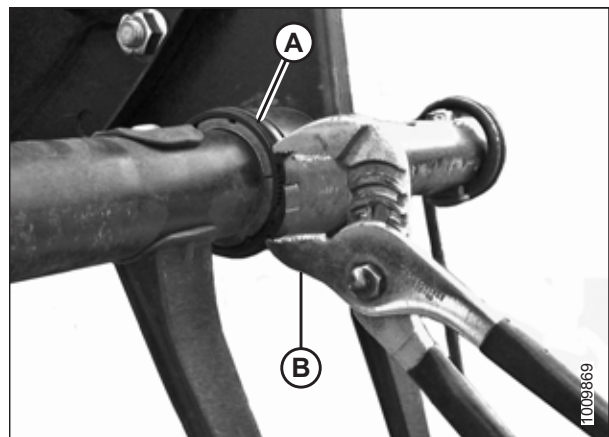


Attēls 5.339: Bukses

17. Pievelciet skavu (A), izmantojot modificētās kanālu bloķēšanas knaibles (B), līdz pirksta spiediens **NEIZKUSTINA** skavu.

SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilkšana var radīt bojājumus.

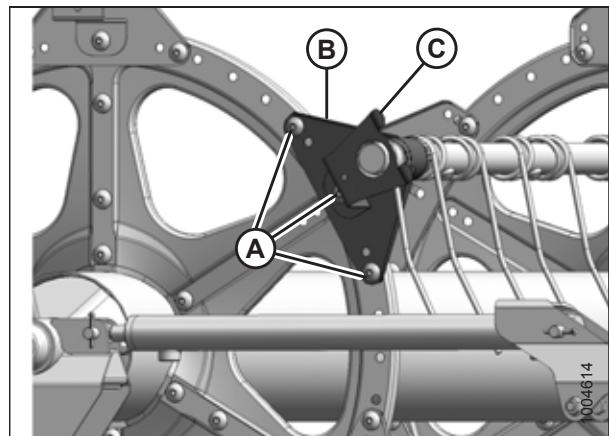


Attēls 5.340: Skavas uzstādīšana

18. Uzstādiet skrūves (A), lai piestiprinātu zaru caurules sviru (B) pie centrālā diska.
19. Piestipriniet zaru caurules sviru (B) un gala vairoga balstu (C) pie tītavu aizmugures gala attiecīgajā zaru caurules vietā un nostipriniet ar skrūvēm (A).

PIEZĪME:

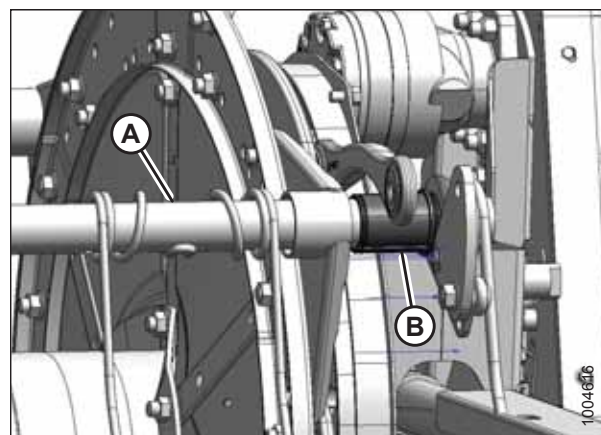
Centrālajiem diskem nav gala vairogu.



Attēls 5.341: Aizmugures gals

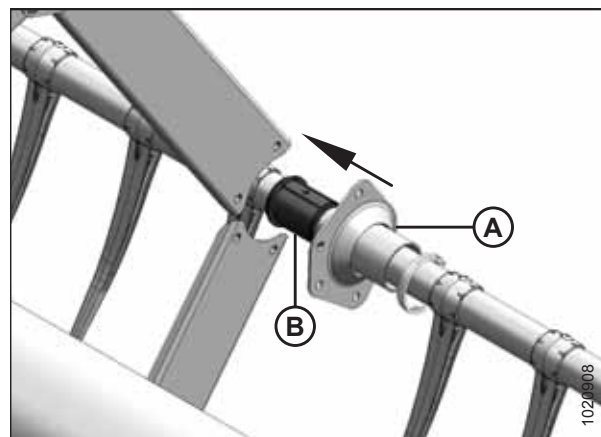
Zaru cauruļu stiprināšanas komplekts (opcija) ⁶⁵

20. Novietojiet bukšu puses (B) uz zaru caurules (A) tā, lai bezatloka gals atrastos pie zaru caurules sviras, un ielieciet tapu katrā buksē līdz zaru caurules pusei.



Attēls 5.342: Izciļņa gals

21. Uz katrām tītavām ir trīs uz labo pusi vērsti balsti (A). Uzslidiniet balstu uz bukses (B).

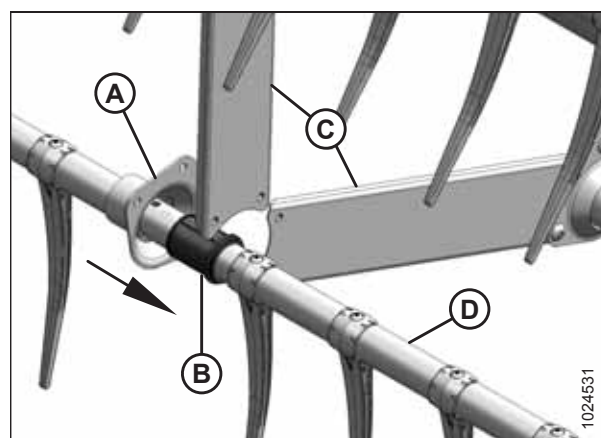


Attēls 5.343: Zaru cauruļu stiprināšanas komplekta balsts (opcija)

22. Uz katrām tītavām ir divi uz kreiso pusi vērsti balsti (A). Pirms balsta uzlikšanas uz bukses (B), pagrieziet balstu (A), līdz tā atloki vairs nepieskaras kanāliem (C).

PIEZĪME:

Ja nepieciešams, nedaudz pavirziet zaru cauruli (D) projām no tītavām, lai atbalsta atlokam būtu pietiekami daudz vietas un tas nesaskartos ar kanālu.

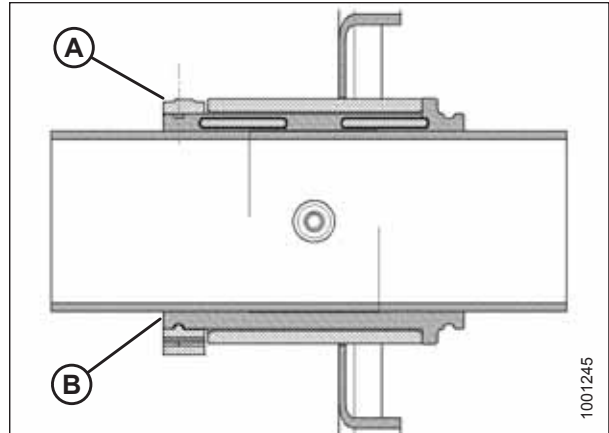


Attēls 5.344: Zaru cauruļu stiprināšanas komplekts pretējam balstam (opcija)

65. 5 nūjiņu tītavas (MD #B5825), 6 nūjiņu tītavas (MD #B5826).

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

23. Uzstādiet bukses skavu (A) uz zaru caurules pie bukses (B) bezatloka gala.
24. Novietojiet skavu (A) uz bukses (B) tā, lai skavas un bukses malas būtu vienādā līmenī, kad skava ir ievietota bukses rievā un ir nofiksēti bloķēšanas izciļņi.

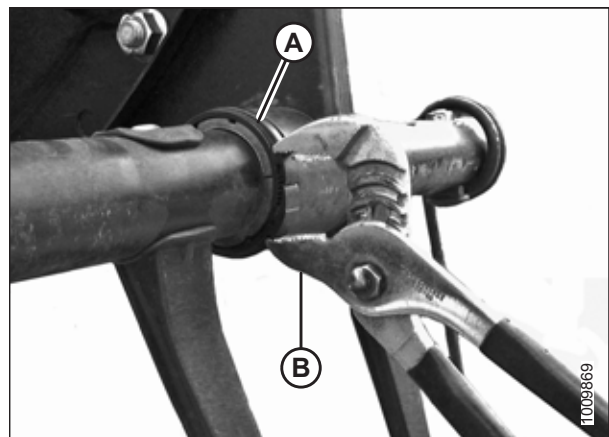


Attēls 5.345: Bukses

25. Pievelciet skavu (A), izmantojot modificētās kanālu bloķēšanas knaibles (B), līdz pirksta spiediens **NEIZKUSTINA** skavu.

SVARĪGI:

Pārmērīga skavas pievilšana var radīt bojājumus.

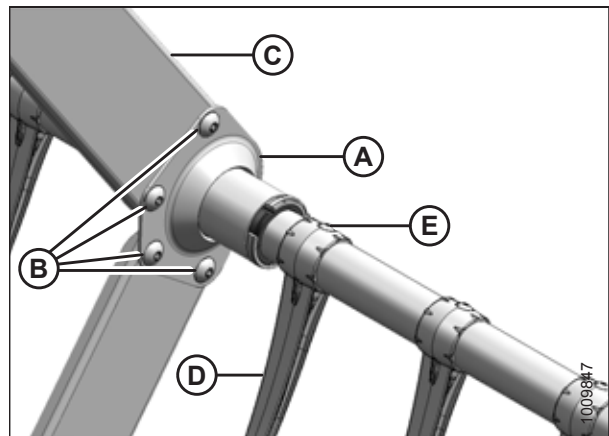


Attēls 5.346: Skavas uzstādīšana

26. Ar skrūvēm (B) un uzgriežņiem atkal piestipriniet kanālus (C) pie katru tītavu trim uz labo pusi vērstajiem balstiem (A). Pievelciet skrūves ar griezes momentu 43 Nm (32 lbf ft).

27. Izmantojot skrūves (E), atkal uzstādiat visus iepriekš noņemtos pirkstus (D). Norādījumus skatiet:

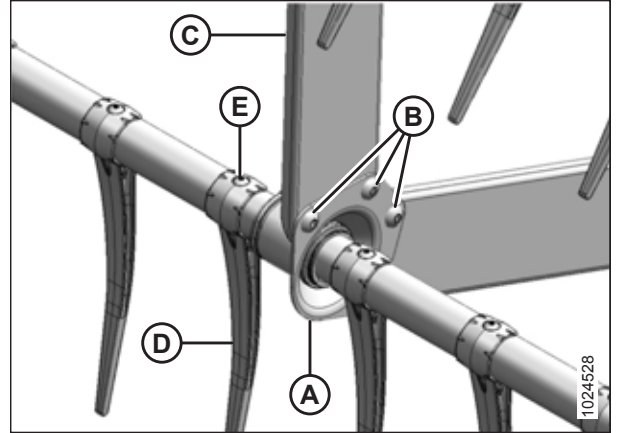
- [Plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 589](#)
- [Tērauda pirkstu uzstādīšana, lappuse 586](#)



Attēls 5.347: Zaru cauruļu stiprināšanas komplekta balsts (opcija)

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

28. Ar skrūvēm (B) un uzgriežņiem atkal piestipriniet kanālus (C) pie katru tītavu diviem uz kreiso pusi vērstajiem balstiem (A). Pievelciet skrūves ar griezes momentu 43 Nm (32 lbf ft).
29. Izmantojot skrūves (E), atkal uzstādiēt visus iepriekš noņemtos pirkstus (D). Norādījumus skatiet:
 - *Plastmasas pirkstu uzstādīšana, lappuse 589*
 - *Tērauda pirkstu uzstādīšana, lappuse 586*

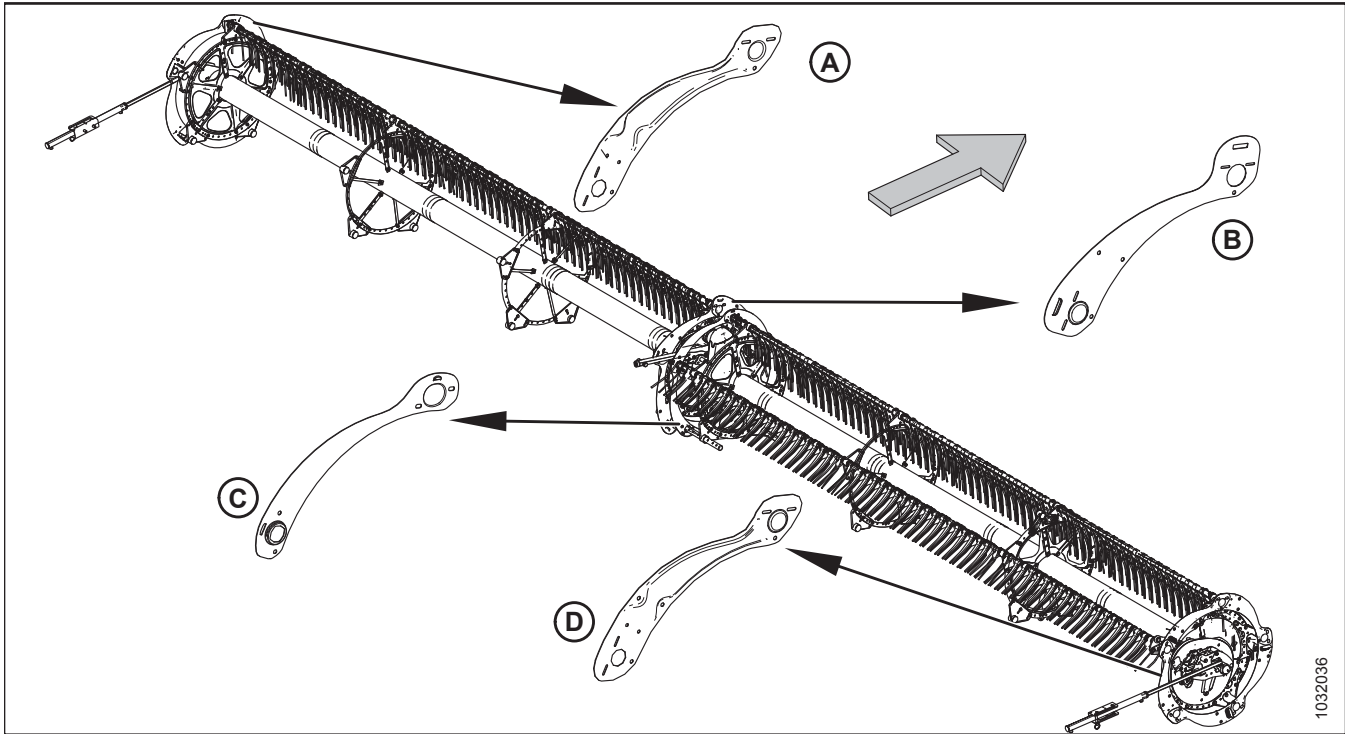


Attēls 5.348: Zaru cauruļu stiprināšanas komplekts pretējam balstam (opcija)

5.16.6 Tītavu gala vairogi

Tītavu gala vairogiem un balstiem nav nepieciešama regulāra apkope, taču tie periodiski jāpārbauda, lai noteiktu, vai tie nav bojāti vai vaļīgi un vai netrūkst stiprinājumu. Nedaudz saspiestus vai deformētus gala vairogius un balstus var salabot, taču stipri bojātas sastāvdaļas ir jānomaina.

Gala vairogi ir četru veidu. Pārliecinieties, ka pareizajā vietā tiek uzstādīts pareizais gala vairogs, kā parādīts turpmāk.



Attēls 5.349: Tītavu gala vairogi

A — aizmugurējais gals, ārpusē (MD #311695)
C — aizmugurējais gals, iekšpusē (MD #311795)

B — izciļņa gals, iekšpusē (MD #273823)
D — izciļņa gals, ārpusē (MD #311694)

PIEZĪME:

Bulta norāda uz mašīnas priekšpusi.

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala

Tas attiecas gan uz iekšējo, gan ārējo izciļņa galu. Izņēmumi tiek norādīti, ja tādi nepieciešami. Ņemiet vērā, ka iekšējam un ārējam izciļņa galam ir atšķirīgi gala vairogi, skatiet attēlu [5.349](#), [lappuse 602](#) uzzīnai.

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

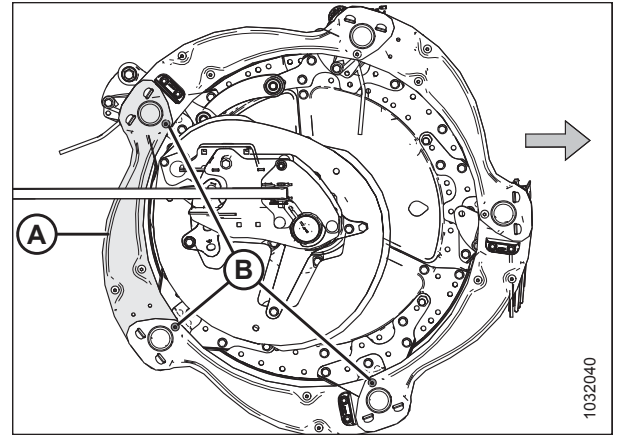
1. Nolaidiet hederu un tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

PIEZĪME:

Turpmākajos attēlos bultas norāda uz mašīnas priekšpusi.

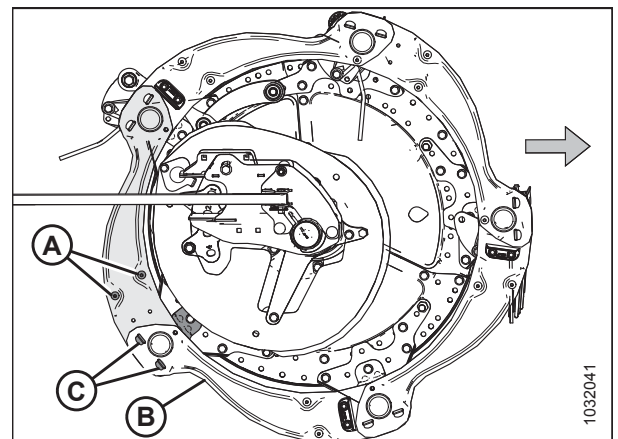
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairogam (A), kas jānomaina.
4. Noņemiet trīs skrūves (B).



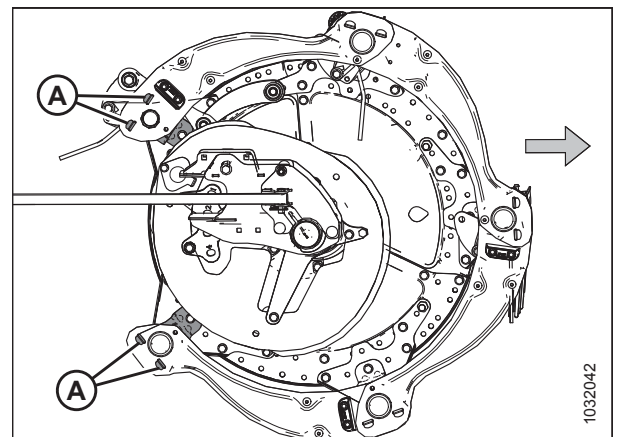
Attēls 5.350: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

5. Izņemiet divas skrūves (A), uzgriežņus un ārējā izciļņa deflektoru. Nolieciet malā atkārtotai uzstādīšanai.
6. Noceliet tītavu gala vairoga (B) galu no balsta (C).



Attēls 5.351: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

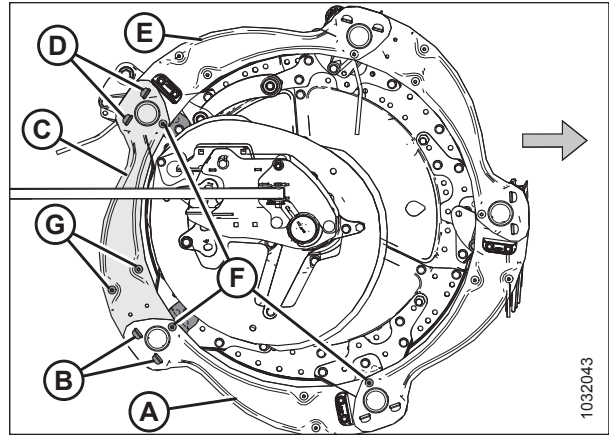
7. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).



Attēls 5.352: Tītavu gala vairogs noņemts — ārējais izciļņa gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Nedaudz paceliet esošā tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
9. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem esošā tītavu gala vairoga (A).
10. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (D) virs esošā tītavu gala vairoga (E).
11. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (F).
12. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (G), ārējo izciļņa deflektoru un uzgriežņus (noņemti, pildot darbību 5, *lappuse 603*) uz jaunā tītavu gala vairoga.
13. Pievelciet visas detaļas.



Attēls 5.353: Tītavu gala vairogi — ārējais izciļņa gals

Tītavu gala vairogu nomaiņa pie iekšējā izciļņa gala

Tas attiecas gan uz iekšējo, gan ārējo izciļņa galu. Izņēmumi tiek norādīti, ja tādi nepieciešami. Ņemiet vērā, ka iekšējam un ārējam izciļņa galam ir atšķirīgi gala vairogi, skatiet attēlu 5.349, *lappuse 602* uzzīņai.

⚠ BĪSTAMI

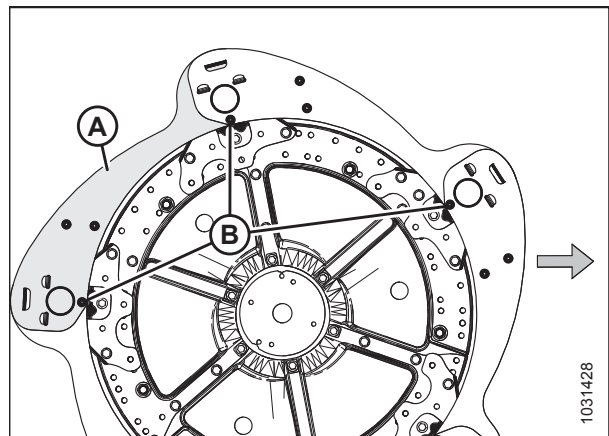
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.

PIEZĪME:

Turpmākajos attēlos bultas norāda uz mašīnas priekšpusi.

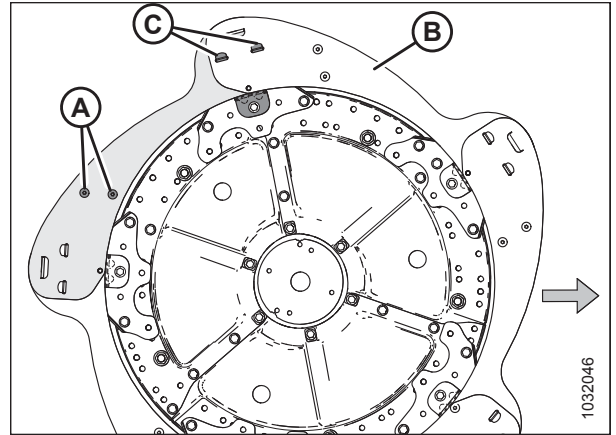
4. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairogam (A), kas jānomaina.
5. Noņemiet trīs skrūves (B).



Attēls 5.354: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

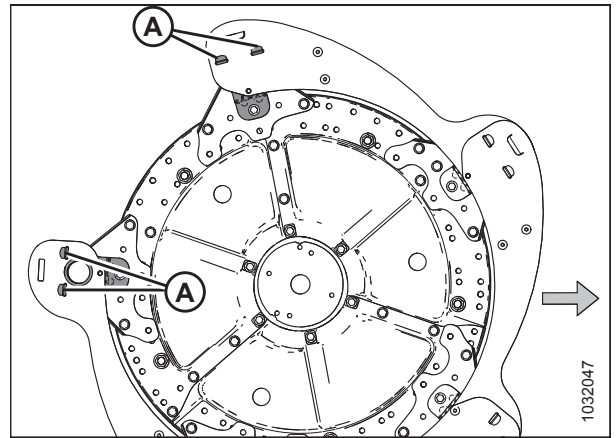
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Noņemiet un saglabājiet divas skrūves (A), izciļņa deflektoru un uzgriežņus no tītavu gala vairoga.
7. Noceliet tītavu gala vairoga (B) galu no balsta (C).



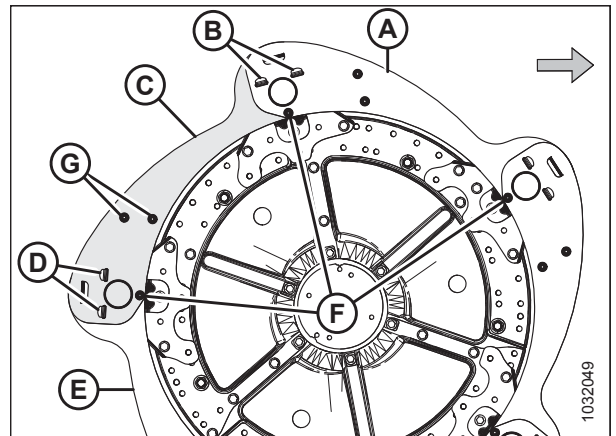
Attēls 5.355: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

8. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).



Attēls 5.356: Tītavu gala vairogs noņemts — iekšējais izciļņa gals

9. Nedaudz paceliet esošā tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
10. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem esošā tītavu gala vairoga (A).
11. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (D) virs esošā tītavu gala vairoga (E).
12. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (F).
13. Uzlieciet atpakaļ divas skrūves (G), izciļņa deflektoru un uzgriežņus (noņemti, pildot darbību 6, lappuse 605) uz jaunā tītavu gala vairoga.
14. Pievelciet visas detaļas.



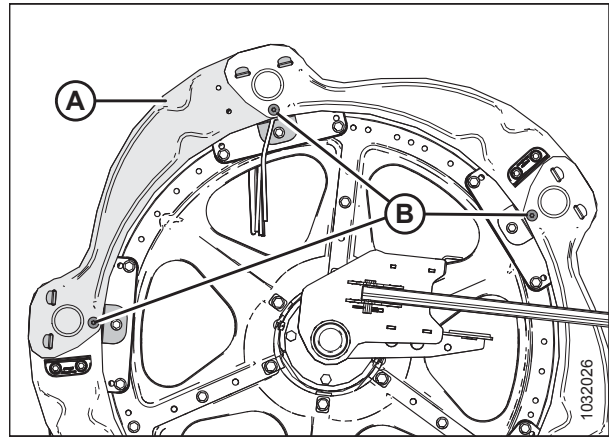
Attēls 5.357: Tītavu gala vairogi — iekšējais izciļņa gals

Tītavu gala vairogu nomaina pie ārējā aizmugurējā gala

⚠ BĪSTAMI

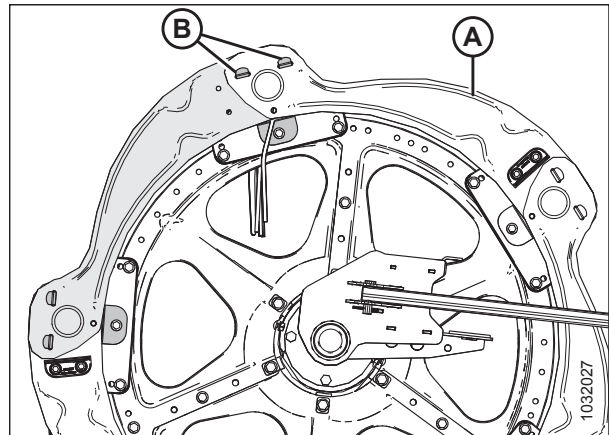
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairogam (A), kas jānomaina.
6. Noņemiet trīs skrūves (B).



Attēls 5.358: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

7. Noceliet tītavu gala vairoga (A) galu no balsta (B).



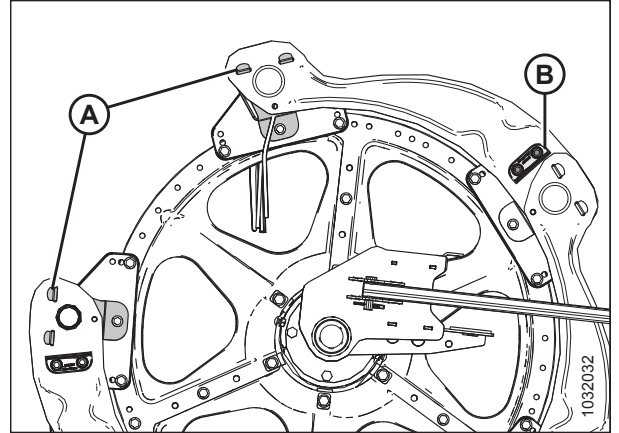
Attēls 5.359: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Noņemiet tītavu gala vairogu no balstiem (A).
9. Noņemiet tītavu lāpstiņas, ja tās ir uzstādītas uz tītavu gala vairoga.

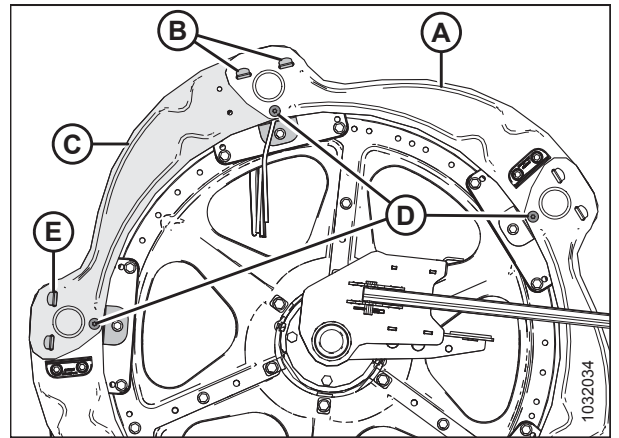
PIEZĪME:

Tītavu gala lāpstiņas (B) tiek uzstādītas pārmaiņus uz tītavu gala vairogiem.



Attēls 5.360: Tītavu gala vairogs noņemts — ārējais aizmugurējais gals

10. Nedaudz paceliet tītavu gala vairoga galu (A) no balsta (B).
11. Novietojiet jauno tītavu gala vairogu (C) uz balsta (B) zem esošā tītavu gala vairoga (A).
12. Novietojiet jaunā tītavu gala vairoga (C) otru galu uz otra balsta (E) virs esošā tītavu gala vairoga.
13. Uzlieciet atpakaļ trīs bultskrūves (D).
14. Uzstādiet atpakaļ lāpstiņas (noņemtas, veicot darbību 9, [lappuse 607](#)) uz jaunā tītavu gala vairoga, ja iepriekš uzstādīts.
15. Pievelciet visas detaļas.



Attēls 5.361: Tītavu gala vairogi — ārējais aizmugurējais gals

Tītavu gala vairogu nomainīa pie iekšējā aizmugurējā gala

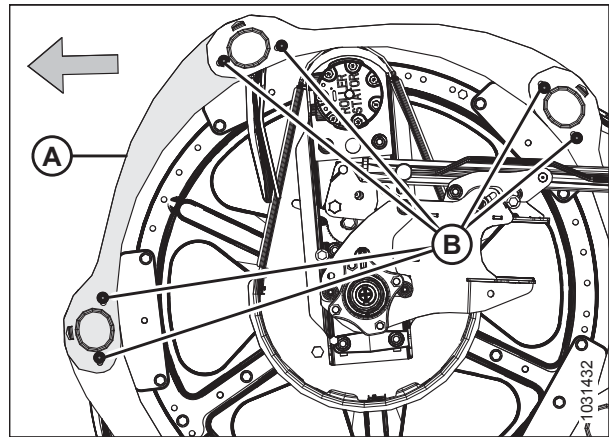
⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

SVARĪGI:

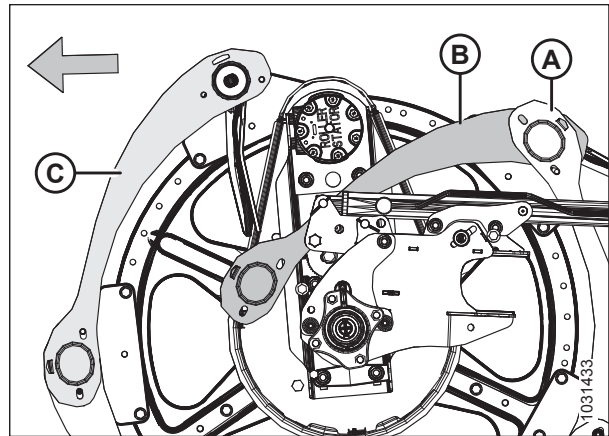
Tītavu gala vairogi ir atšķirīgi hedera iekšējam un ārējam aizmugurējam galam. Ilustrācijai skatiet 5.349, lappuse 602.

1. Tītavas pilnībā nolaidiet.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
4. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairogam (A), kas jānomaina.
5. Izņemiet sešas M10 skrūves (B) un uzgriežņus. Nolieciet malā atkārtotai uzstādīšanai.



Attēls 5.362: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

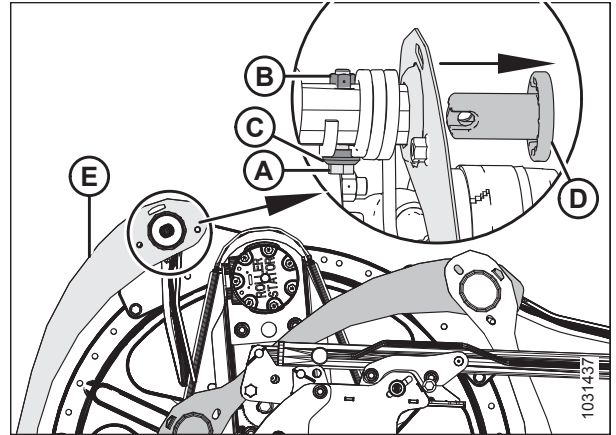
6. Paceliet otru gala vairogu (A), lai atvienotu stiprinājumu no gala vairoga (B).
7. Paceliet tītavu gala vairoga (B) galu no gala vairoga (C) un pagrieziet gala vairogu (B) uz leju.



Attēls 5.363: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

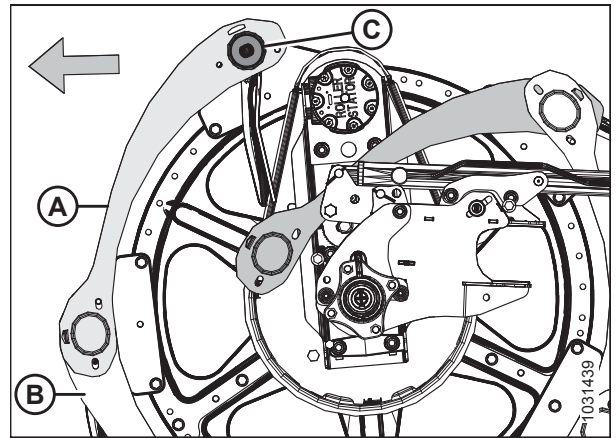
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

8. Izņemiet M10 bultskrūvi (A), uzgriezni (B) un gala stiprinājuma pirkstu (C) no zaru caurules, kas nostiprina buksi un aizmugurējā gala pirkstu. Saglabājiet salikšanai atpakaļ.
9. Lai noņemtu gala vairoga buksi (D), bīdiet to. Saglabājiet salikšanai atpakaļ.
10. Noņemiet un likvidējiet bojāto tītavu gala vairogu (E).



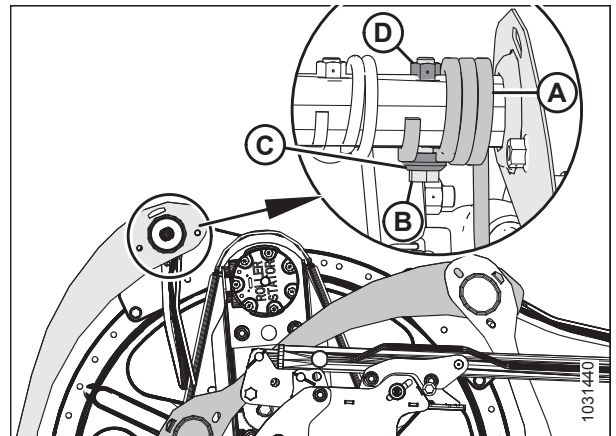
Attēls 5.364: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

11. Uzlieciet jauno tītavu gala vairogu (A) un saslēdziet stiprinājumu ar otru gala vairogu (B).
12. Novietojiet jaunā gala vairogu (A) otru galu uz zaru caurules un nostipriniet ar stiprinājumu (C).



Attēls 5.365: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

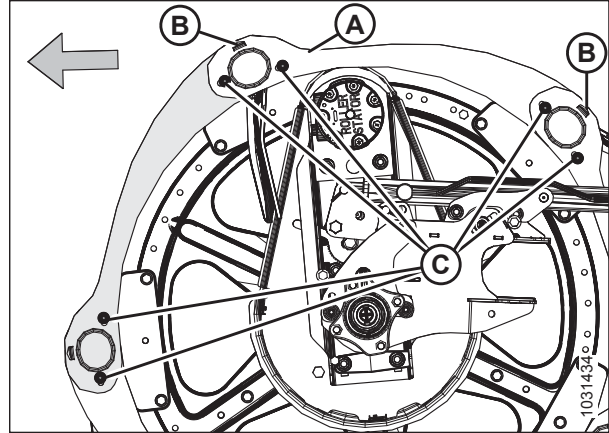
13. Novietojiet aizmugurējā gala pirkstu (A), kā parādīts.
14. Nostipriniet aizmugurējā gala pirkstu (A) un buksi (uzstādīti, veicot darbību 12, lappuse 609) ar M10 bultskrūvi (B) gala pirksta stiprinājumu (C) un uzgriezni (D).



Attēls 5.366: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

15. Pagrieziet tītavu gala vairogu (A) uz augšu un abos galos saslēdziet stiprinājumus (B).
16. Piestipriniet tītavu gala vairogus ar sešām M10 skrūvēm un uzgriežņiem (C).
17. Pievelciet uzgriežņus (C) ar griezes momentu līdz 30–40 Nm (22–30 lbf·ft). Uzgriežņi **NEPIEVELCIET** pārāk cieši, lai nepieļautu caurules saplacināšanos.



Attēls 5.367: Tītavu gala vairogi — iekšējais aizmugurējais gals

Tītavu gala vairoga balstu nomaiņa

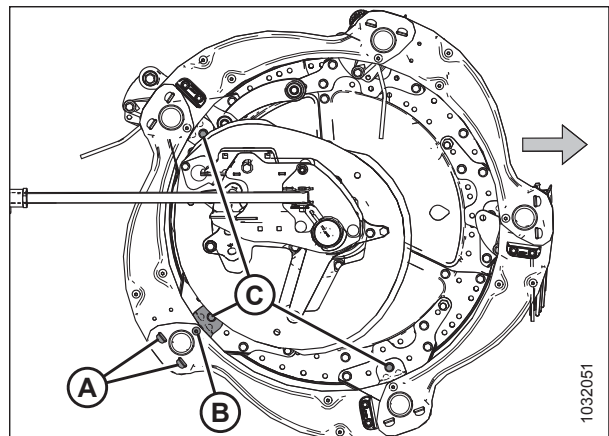
BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

PIEZĪME:

Visi parādītie attēli ir no ārējā izciļņa gala.

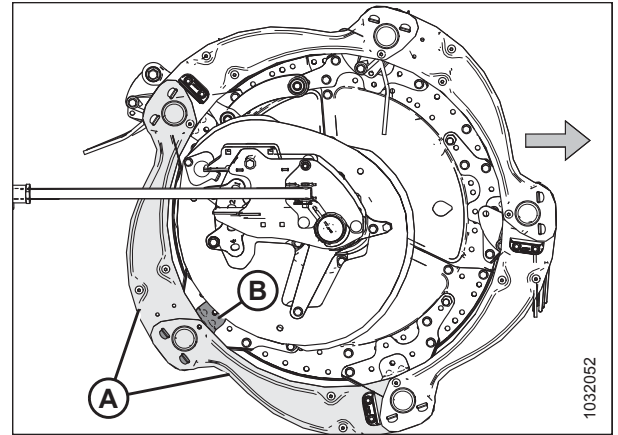
1. Nolaidiet hederu un tītavas.
2. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
3. Manuāli pagrieziet tītavas, līdz var piekļūt tītavu gala vairoga balstam (A), kas jānomaina.
4. Izņemiet bultskrūvi (B), kas nostiprina tītavu gala vairogu pie balsta (A).
5. Noņemiet skrūves (C) no balsta (A) un diviem blakus esošajiem balstiem.



Attēls 5.368: Tītavu gala vairoga balsti

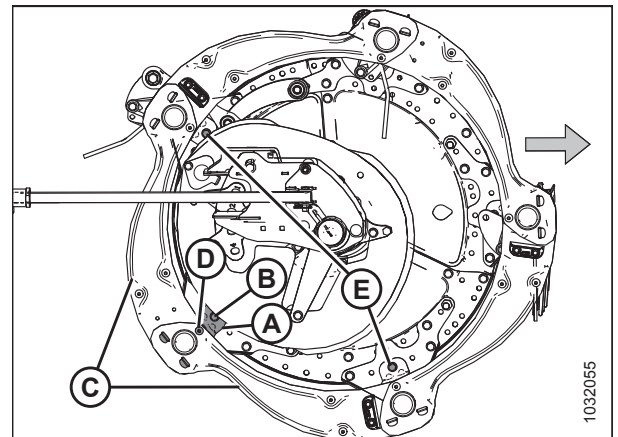
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Virziet tītavu gala vairogus (A) un balstu (B) prom no zaru caurules, pēc tam noņemiet balstu no gala vairogiem.
- Ievietojiet jaunā balsta (B) stiprinājuma austiņas tītavu gala vairogu (A) ligzdās. Pārliecinieties, ka izciļņi ir nofiksējuši abus tītavu gala vairogus.



Attēls 5.369: Tītavu gala vairoga balsti

- Piestipriniet balstu (B) pie diska sektora ar bultskrūvi (C) un uzgriezni. **NEPIEVELCIET.**
- Nostipriniet tītavu gala vairogus (C) pie balsta (A) ar bultskrūvi (D) un uzgriezni. **NEPIEVELCIET.**
- Uzlieciet atpakaļ citus balstus ar bultskrūvēm (E) un uzgriežņiem.
- Pārbaudiet atstarpi starp zaru cauruli un tītavu gala vairoga balstu un, ja nepieciešams, noregulējiet.
- Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu līdz 27 Nm (20 lbf ft).



Attēls 5.370: Tītavu gala vairoga balsti

5.17 Tītavu piedziņa

Hidrauliski darbināms tītavu motors virza ķēdi, kas ir piestiprināta starp tītavām dubulto tītavu hederā.

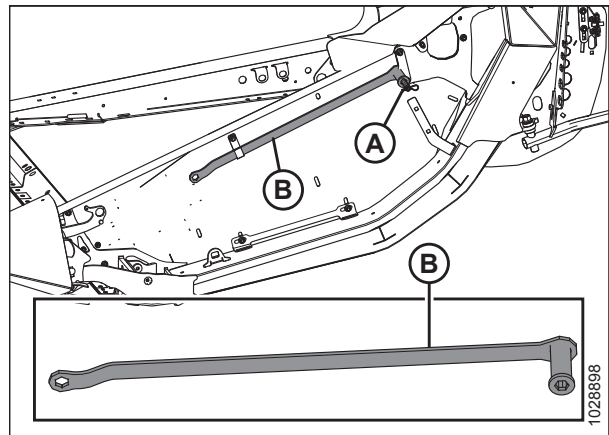
5.17.1 Tītavu piedziņas ķēdes spriegojums

Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Iedarbiniet dzinēju.
2. Pilnībā nolaidiet hederi.
3. Noregulējiet tītavas pilnībā uz priekšu.
4. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
5. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 39*.
6. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.
7. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur uzgriežņu atslēgu (B) pie kronšteina uz gala loksnes.
8. Noņemiet uzgriežņu atslēgu (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.

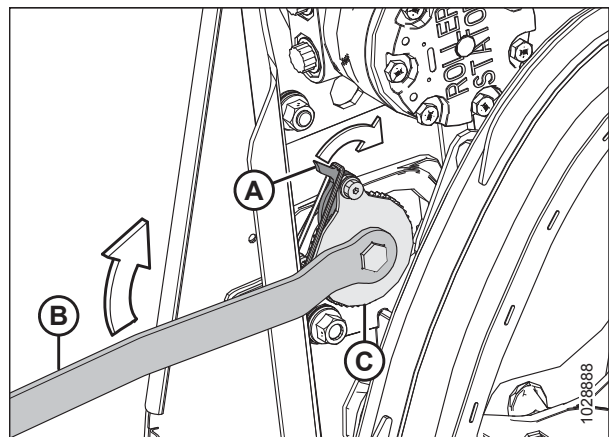


Attēls 5.371: Uzgriežņu atslēgas uzglabāšanas vieta

SVARĪGI:

NEATSLĀBINIET motora stiprinājumu, tas ir noregulēts rūpnīcā un nostiprināts ar koniskām paplāksnēm. Ķēdes pievilkšanu un atslābināšanu veic bez piedziņas montāžas bultskrūvju regulēšanas.

9. Ar īkšķi nospiediet spriegošanas fiksatoru (A) pulksteņrādītāja virzienā un turiet to atbloķētā stāvoklī.
10. Uzlieciet uzgriežņu atslēgu (B) uz ķēdes spriegotāja (C) un pagrieziet atslēgu uz augšu, lai atslābinātu ķēdes spriegojumu.
11. Nolieciet uzgriežņu atslēgu atpakaļ uzglabāšanas pozīcijā.



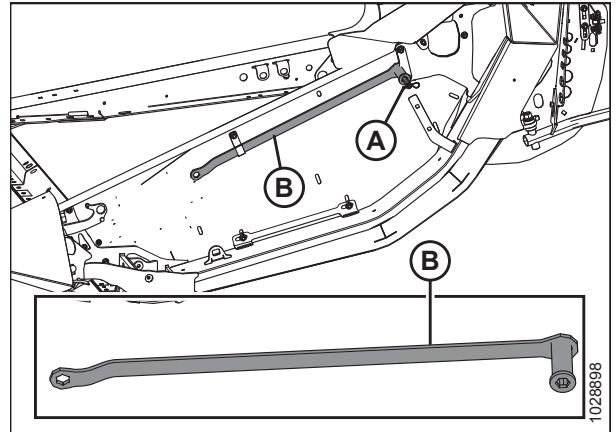
Attēls 5.372: Tītavu piedziņa

Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana

⚠ BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.
3. Izņemiet saspraudes tapu (A), kas notur uzgriežņu atslēgu (B) pie kronšteina uz gala loksnes.
4. Noņemiet uzgriežņu atslēgu (B) un atlieciet saspraudes tapu atpakaļ kronšteinā.

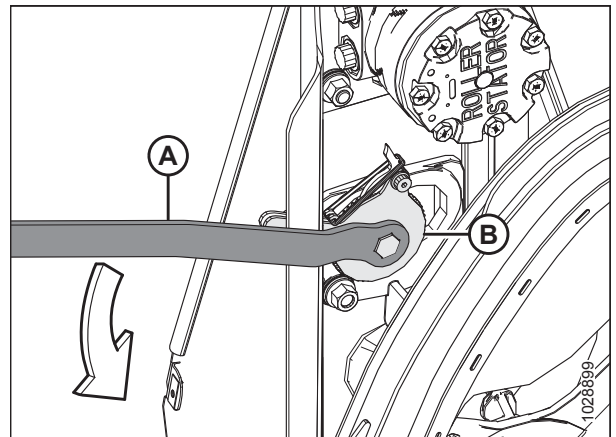


Attēls 5.373: Uzgriežņu atslēgas uzglabāšanas vieta — kreisā puse

SVARĪGI:

NEATSLĀBINIET motora stiprinājumu, tas ir noregulēts rūpnīcā un nostiprināts ar koniskām paplāksnēm. Ķēdes pievilkšanu un atslābināšanu veic bez piedziņas montāžas bultskrūvju regulēšanas.

5. Uzlieciet uzgriežamo atslēgu (A) uz ķēdes spriegotāja (B).
6. Pagrieziet uzgriežņu atslēgu (A) uz leju, līdz ķēde ir pievilkta.



Attēls 5.374: Tītavu piedziņa

SVARĪGI:

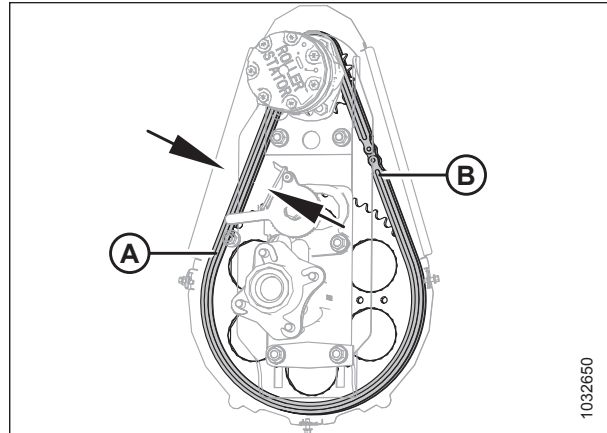
Jābūt aptuveni 38 mm (1 1/2 collas) brīvai vietai ķēdes (A) pusē, bet tai jābūt nospriegotai otrā (B) pusē. Šāds ķēdes sprieguma un vaļīguma līmenis ir nepieciešams, lai izlaistu vienu ķēdes spriegotāja robu.

- Ja ķēde ir nospriegotā, pagrieziet uzgriežņu atslēgu uz augšu, lai slēdzenes / fiksatora zobi pareizi saslēgtos ar spriegotāja zobiem. Ja spriegotājs pirms spriegošanas neizlaiž nevienu zobu, **NEVIRZIET** spriegotāju ar spēku līdz nākamajam robam.

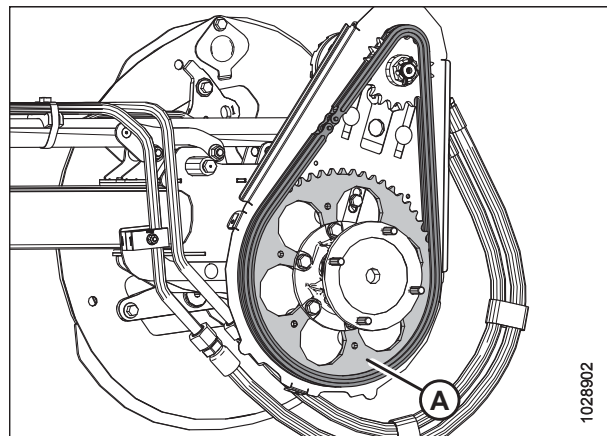
SVARĪGI:

Ķēdi **NEPIEVELCIET** pārāk cieši. Ja ķēde ir pievilktā pārāk cieši, ķēdes zobratīņi tiek pārmērīgi noslogoti, izraisot motora gultņu un / vai citu sastāvdaļu bojājumus.

- Pagrieziet tītavas ar rokām, lai pārlicinātos, ka ķēde joprojām ir pareizi saslēgta uz visiem apakšējā ķēdesrata (A) zobiem. Lai novērstu sastāvdaļu bojājumus, pārlicinieties, ka, griežot tītavas, ķēde nav pārāk nospriegotā.
- Nolieciet uzgriežņu atslēgu atpakaļ uzglabāšanas pozīcijā.
- Aizveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet [Hedera gala vairogu aizvēršana, lappuse 34](#).



Attēls 5.375: Tītavu piedziņa



Attēls 5.376: Tītavu piedziņa

5.17.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats

Tītavu piedziņas ķēdesrats ir piestiprināts pie tītavu piedziņas motora.

Case IH un New Holland kombainiem konfigurējiet kombainu atbilstoši tītavu ķēdesrata izmēram, lai optimizētu automātisko kontroli tītavu ātrumam attiecībā pret zemes ātrumu. Plašāku informāciju skatiet kombaina apkopes rokasgrāmatā.

PIEZĪME:

Ir pieejama arī divu ātrumu tītavu piedziņas iespēja. Pasūtiet komplektu MD #311882.

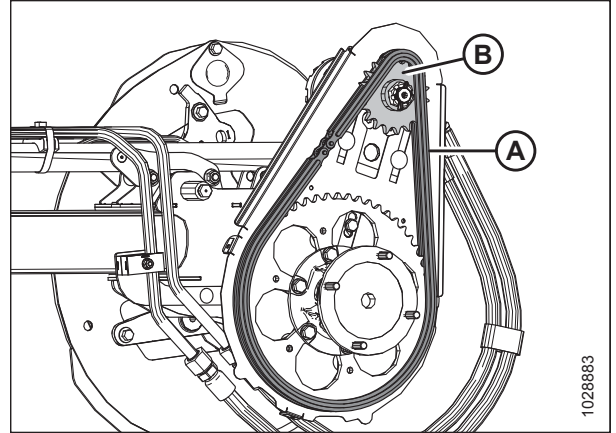
Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 39](#).

3. Atslābiniet tītavu piedziņas ķēdi (A). Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 612*.
4. Noņemiet tītavu piedziņas ķēdi (A) no tītavu piedziņas ķēdesrata (B).

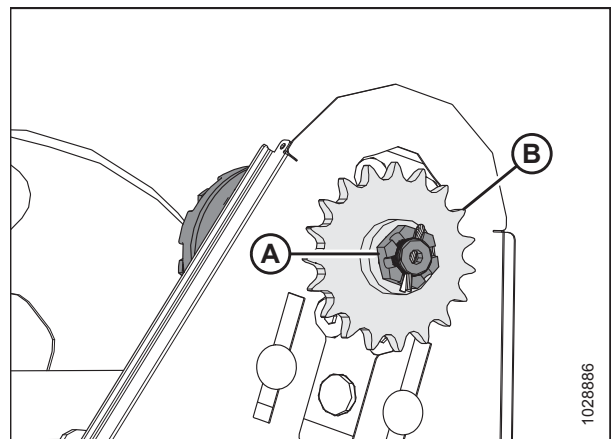


Attēls 5.377: Viens ķēdesrats

5. Noņemiet no motora vārpstas šķelttāpu un vainaguzgriezni (A).
6. Noņemiet tītavu piedziņas ķēdesratu (B). Pārliecinieties, ka atslēga paliek vārpstā.

SVARĪGI:

Lai nesabojātu motoru, izmantojiet vilkšanas rīku, ja piedziņas ķēdesratu (B) nevar izvilkt ar roku. **NELIETOJIET** lauzni un / vai āmuru, lai noņemtu piedziņas ķēdesratu.



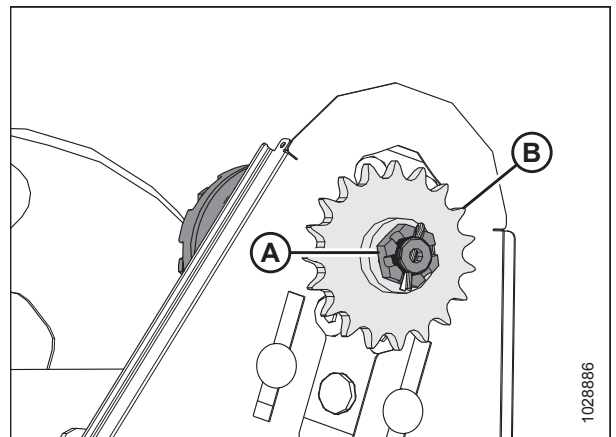
Attēls 5.378: Viens ķēdesrats

Tītavu piedziņas viena ķēdesrata uzstādīšana

⚠ BĪSTAMI

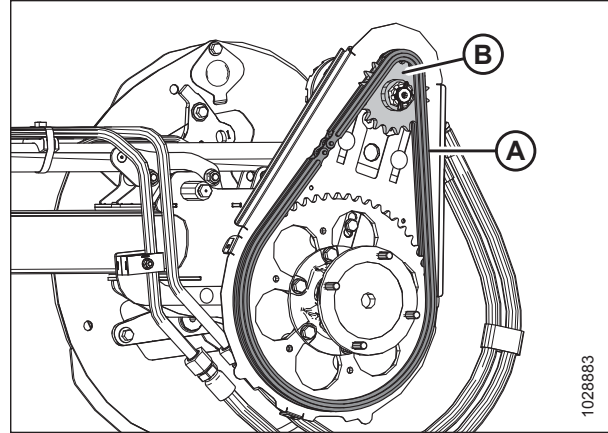
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Salāgojiet ķēdesrata atslēgas atveri (B) ar motora vārpstas atslēgu un uzbīdīet ķēdesratu uz vārpstas. Nostipriniet ar vainaguzgriezni (A).
2. Pievelciet vainaguzgriezni ar griezes momentu līdz 54 Nm (40 lbf ft).
3. Uzlieciet šķelttāpu. Ja nepieciešams, pievelciet vainaguzgriezni (A) līdz nākamajam robam, lai uzstādītu šķelttāpu.



Attēls 5.379: Viens ķēdesrats

- Uzstādiet piedziņas ķēdi (A) uz piedziņas ķēdesrata (B).
- Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 613*.
- Atkal uzstādiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 40*.



Attēls 5.380: Viens ķēdesrats

5.17.3 Tītavu ātruma ķēdes pozīcijas maiņa ar uzstādītu divu ātrumu komplektu

BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

- Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
- Atveriet gala vairogu. Norādījumus skatiet *Hedera gala vairogu atvēršana, lappuse 33*.
- Atslābiniet tītavu piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 612*.
- Pārlieciet ķēdi (A) no pašreizējā ķēdesrata komplekta uz citu komplektu (B).

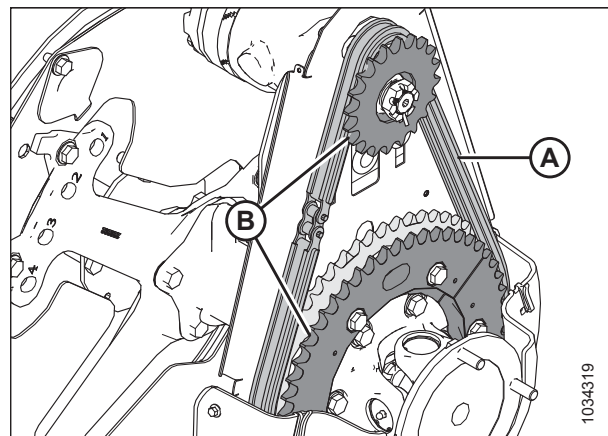
PIEZĪME:

Iekšējo ķēdesratu komplekts ir paredzēts liela griezes momenta lietojumiem, bet ārējo ķēdesratu komplekts — liela ātruma lietojumiem.

PIEZĪME:

- Ja pārslēdzat no liela ātruma iestatījuma uz liela griezes momenta iestatījumu, vispirms pārlieciet ķēdi uz augšējo ķēdesratu. Tas nodrošina vajīgāku ķēdi, lai veiktu izmaiņas apakšējā ķēdesratā.
- Ja pārslēdzat no liela griezes momenta iestatījuma uz liela ātruma iestatījumu, vispirms pārlieciet ķēdi uz apakšējo ķēdesratu. Tas nodrošina vajīgāku ķēdi, lai veiktu izmaiņas augšējā ķēdesratā.

- Nospriegojiet tītavu piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana, lappuse 613*.



Attēls 5.381: Tītavu piedziņas ķēdesrats

5.17.4 Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojums

Dubulto tītavu piedziņas U veida savienojums ļauj katrām tītavām kustēties neatkarīgi vienai no otras.

Eļļojiet U veida savienojumu atbilstoši specifikācijām. Norādījumus skatiet *5.3 Eļļošana un tehniskā apkope, lappuse 428*.

Nomainiet U veida savienojumu, ja tas ir stipri nodilis vai bojāts. Norādījumus skatiet *Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana, lappuse 617*.

Dubulto vai trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojuma noņemšana

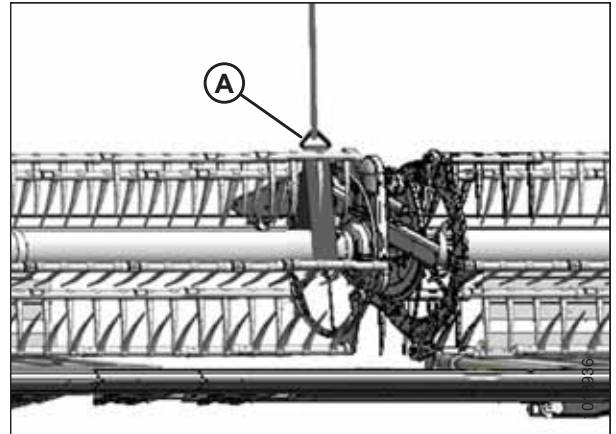
⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 39*.
3. Atbalstiet labo tītavu iekšējo galu ar priekšējo ielādētāju un neilona cilpām (A) vai līdzvērtīgām celšanas ierīcēm.

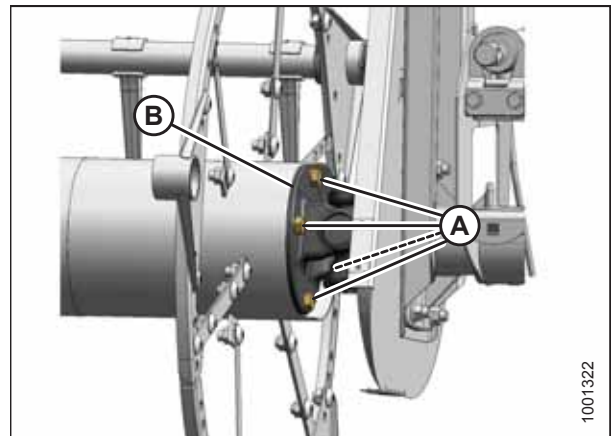
SVARĪGI:

Lai nesabojātu un nesalocītu centrālo cauruli, atbalstiet tītavas pēc iespējas tuvāk gala diskam.



Attēls 5.382: Tītavu atbalstīšana

4. Noņemiet četras bultskrūves (A), ar ko tītavu cauruli piestiprina pie U veida savienojuma atloka (B), un pārvietojiet tītavas uz sāniem.



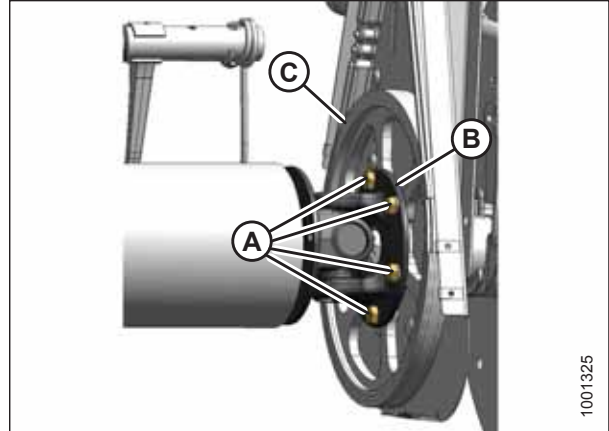
Attēls 5.383: U veida savienojums

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Noņemiet sešas skrūves (A), ar ko U veida savienojuma atloku (B) piestiprina pie piedziņas ķēdesrata (C).
6. Noņemiet U veida savienojumu.

PIEZĪME:

Var būt nepieciešams pārvietot labās tītavas uz sāniem, lai U veida savienojums nepieskartos caurulei.



Attēls 5.384: U veida savienojums

Dubulto vai trīskāršo tītavu U veida savienojuma uzstādīšana

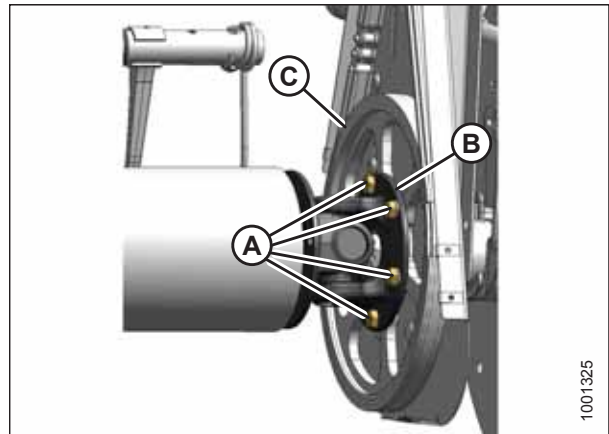
1. Novietojiet U veida savienojuma atloku (B) uz piedziņas ķēdesrata (C), kā parādīts attēlā.
2. Uzklājiet vidēja stipruma vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu), ieskrūvējiet sešas skrūves (A) un pievelciet ar roku. **NEPIEVELCIET** skrūves ar griezes momentu.

PIEZĪME:

Labajā attēlā ir parādītas tikai četras skrūves (A).

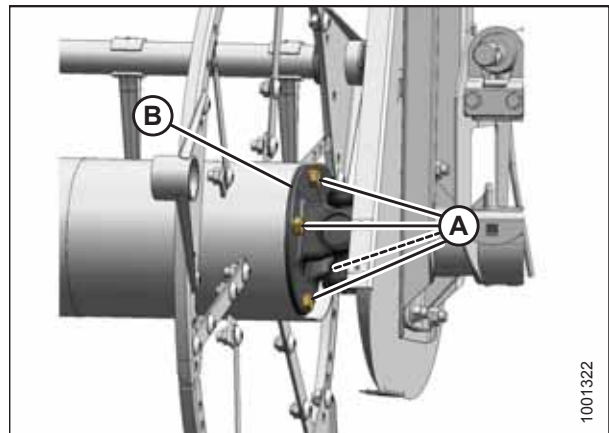
PIEZĪME:

Var būt nepieciešams pārvietot labās tītavas uz sāniem, lai U veida savienojums nepieskartos tītavu caurulei.



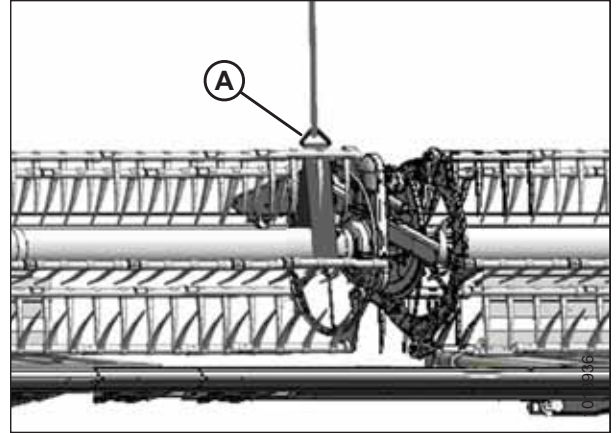
Attēls 5.385: U veida savienojums

3. Novietojiet labo tītavu cauruli pret tītavu piedziņu un nofiksējiet atlokvārpstu U veida savienojuma vadošajā atverē.
4. Grieziet tītavas, līdz atveres tītavu caurules galā un U veida savienojuma atlokā (B) sakrīt.
5. Uzklājiet vidēja stipruma vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz četrām 1/2 collu skrūvēm (A) un nostipriniet atlokā.
6. Piegrieziet desmit skrūves ar griezes momentu 108 Nm (80 lbf ft).



Attēls 5.386: U veida savienojums

7. Noņemiet siksnu (A) no tītavām.
8. Uzstādiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 40*.



Attēls 5.387: Tītavu atbalstīšana

5.17.5 Tītavu piedziņas motors

Tītavu piedziņas motors tiek izmantots tītavu piedziņas sistēmā dubulto tītavu un trīskāršo tītavu stiebru pacelāja hederos. Šim motoram nav nepieciešama regulāra uzturēšana vai apkope. Ja rodas problēmas ar motoru, noņemiet to un ļaujiet MacDon izplatītājam veikt apkopi.

Tītavu piedziņas motora noņemšana



BĪSTAMI

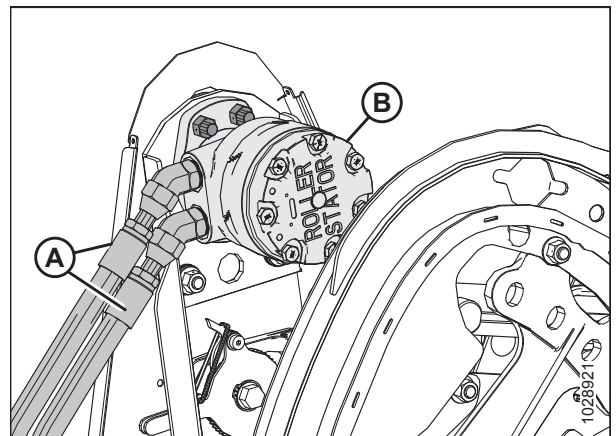
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Atbrīvojiet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 612*.
3. Noņemiet piedziņas ķēdesratu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas viena ķēdesrata noņemšana, lappuse 614*.
4. Atzīmējiet hidrauliskos vadus (A) un to novietojumu motorā (B), lai nodrošinātu pareizu atkārtotu pievienošanu.

PIEZĪME:

Pirms hidraulisko vadu atvienošanas notīriet motora pieslēgvietas un ārējās virsmas.

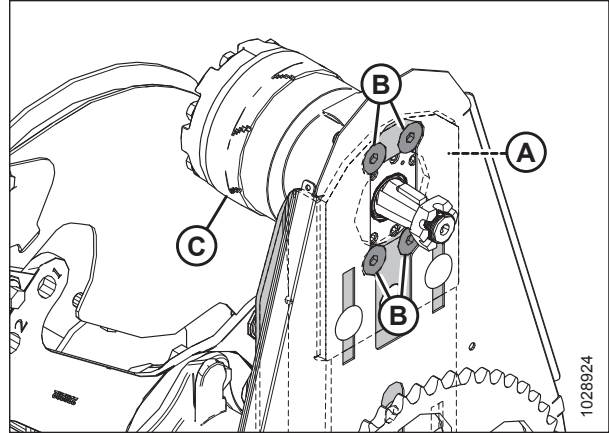
5. Atvienojiet hidrauliskos vadus (A) pie motora (B). Atveriet vai noslēdziet atvērtās pieslēgvietas un vadus.



Attēls 5.388: Tītavu motors un šļūtenes

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

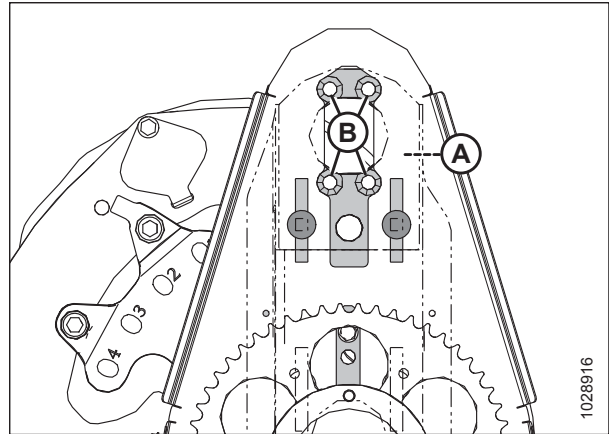
6. Ja gremdgalvas skrūves (B) nav pieejamas caur ķēdes korpusa atverēm, atslābiniet montāžas detaļas motora stiprinājumā (A) un virziet motora stiprinājumu uz augšu vai uz leju, līdz skrūves ir pieejamas.
7. Noņemiet četras gremdgalvas skrūves (B) un noņemiet motoru (C).
8. Ja motors tiek nomainīts, noņemiet hidraulikas stiprinājumus no vecā motora un uzstādiet tos jaunajā motorā, ievērojot tādu pašu novietojumu.



Attēls 5.389: Tītavu piedziņas motora montāžas skrūves

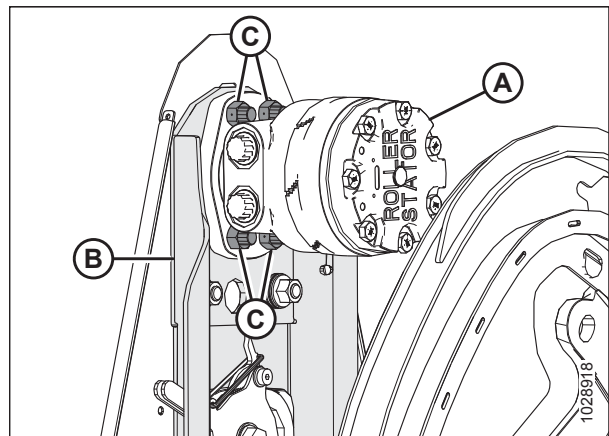
Tītavu piedziņas motora uzstādīšana

1. Ja montāžas caurumi (B) nav pieejami caur ķēdes korpusa atverēm, atslābiniet montāžas detaļas motora stiprinājumā (A) un virziet motora stiprinājumu uz augšu vai uz leju, kā nepieciešams.



Attēls 5.390: Tītavu piedziņas motora montāžas atveres

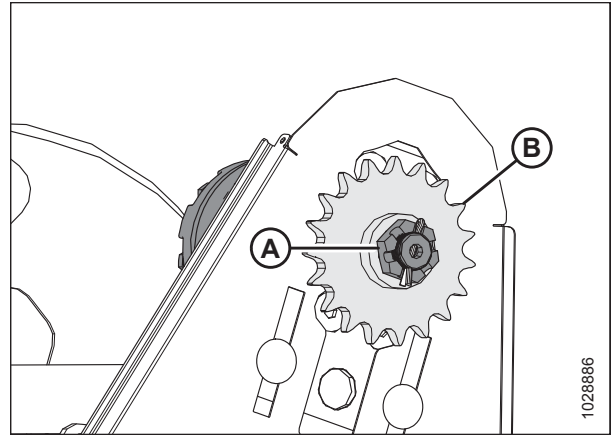
2. Piestipriniet motoru (A) pie motora stiprinājuma (B) ar četrām M12 x 40 mm gremdgalvas skrūvēm un uzgriežņiem (C).
3. Pievelciet detaļas ar griezes momentu līdz 95 Nm (70 lbf ft).
4. Ja uzstādāt jaunu motoru, izmantojiet hidrauliskos stiprinājumus (nav parādīti) no sākotnējā motora.



Attēls 5.391: Tītavu piedziņas motors

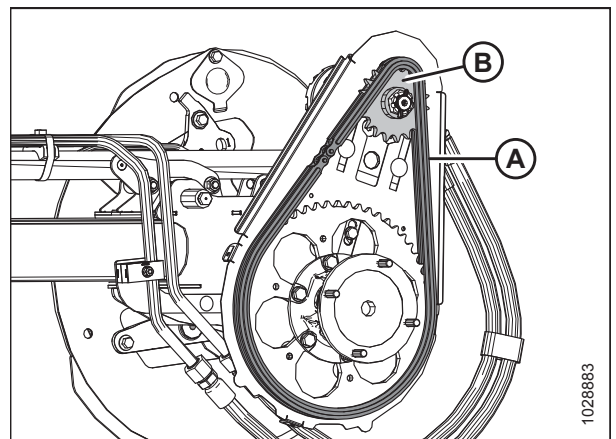
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

5. Salāgojiet ķēdesrata atslēgas atveri (B) ar motora vārpstas atslēgu un uzbīdiet ķēdesratu uz vārpstas. Nostipriniet ar vainaguzgriezni (A).
6. Pievelciet vainaguzgriezni ar griezes momentu līdz 54 Nm (40 lbf·ft).
7. Uzlieciet šķelttapu. Ja nepieciešams, pievelciet vainaguzgriezni (A) līdz nākamajam robam, lai uzstādītu šķelttapu.



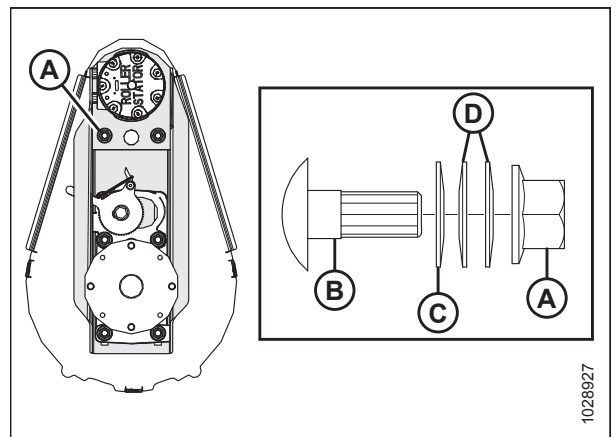
Attēls 5.392: Tītavu piedziņa

8. Uzstādiēt piedziņas ķēdi (A) uz piedziņas ķēdesrata (B).



Attēls 5.393: Tītavu piedziņa

9. Ja montāžas detaļas (A) tiek atslābinātas šīs procedūras veikšanai, pirms atkārtotas pievilšanas pārliedzinieties, ka uz katras bultskrūves (B) ir uzliktas trīs koniskas paplāksnes.
10. Izvietojiet koniskās paplāksnes tā, lai pirmās paplāksnes (C) ārējā mala būtu pret lējumu, bet nākamo divu paplāksņu (D) ārējās malas atrastos viena pret otru.
11. Pievelciet uzgriežņus (A) līdz apakšai (47–54 Nm [35–40 lbf·ft]). Pēc tam atvelciet 3/4 pagrieziena.
12. Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas ķēdes pievilšana, lappuse 613](#).



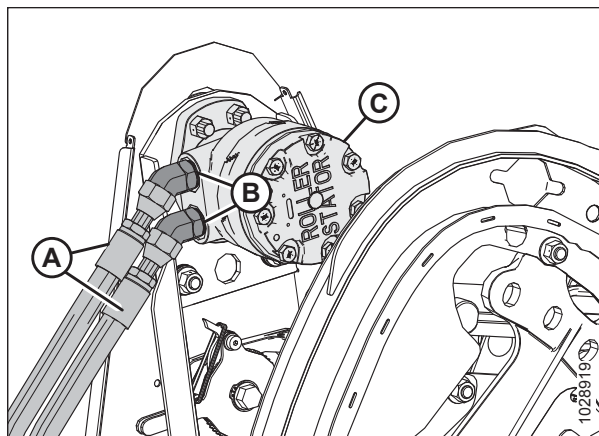
Attēls 5.394: Tītavu piedziņas motora stiprinājums

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

13. Noņemiet vāciņus vai aizbāžņus no pieslēgvietām un vadiem un pievienojiet hidrauliskās caurules (A) pie motora (C) hidraulikas stiprinājumiem (B).

PIEZĪME:

Pārliecinieties, ka hidrauliskie vadi (A) tiek uzstādīti to sākotnējās vietās.



Attēls 5.395: Tītavu motors un šļūtenes

5.17.6 Piedziņas ķēdes nomaiņa uz dubultām vai trīskāršām tītavām

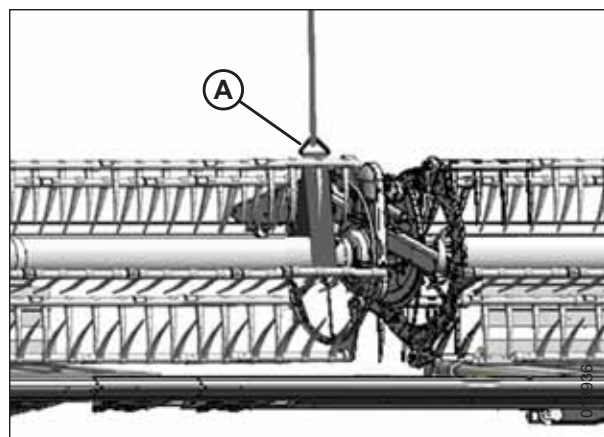
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 39*.
3. Atbrīvojiet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana, lappuse 612*.
4. Atbalstiet labās puses tītavu iekšējo galu ar priekšējo ielādētāju un neilona cilpām (A) vai līdzvērtīgām celšanas ierīcēm.

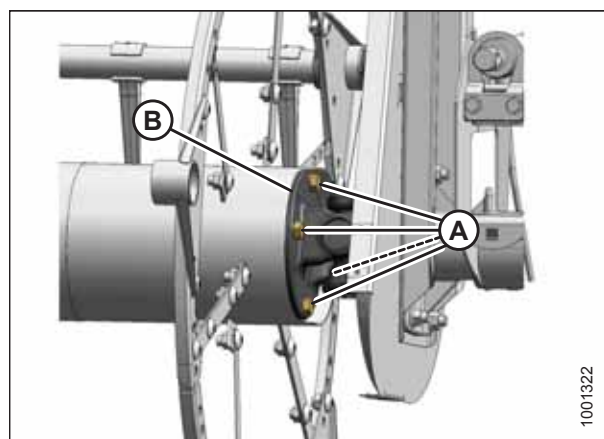
SVARĪGI:

Lai nesabojātu vai neiespiestu centrālo cauruli, balstiet tītavas pēc iespējas tuvāk tītavu galam.



Attēls 5.396: Tītavu atbalstīšana

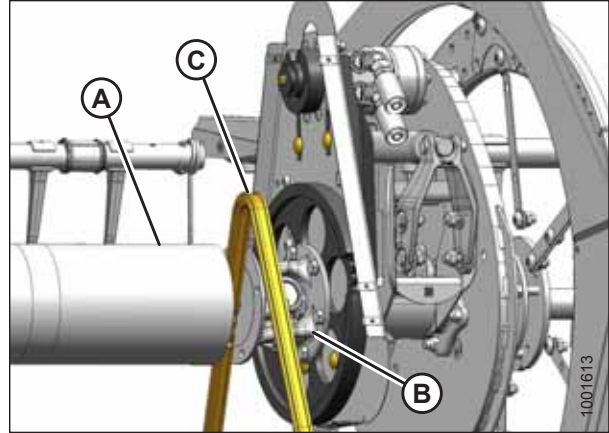
5. Noņemiet četras bultskrūves (A), ar ko tītavu cauruli piestiprina pie U veida savienojuma atloka (B).



Attēls 5.397: U veida savienojums

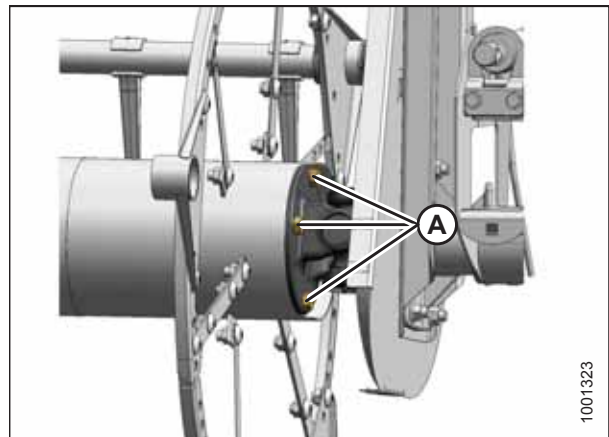
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Virziet labās puses tītavas uz sāniem, lai atdalītu tītavu cauruli (A) no U veida savienojuma (B).
7. Noņemiet piedziņas ķēdi (C).
8. Izvietojiet ķēdi (C) virs U veida savienojuma (B) un novietojiet uz ķēdesratiem.



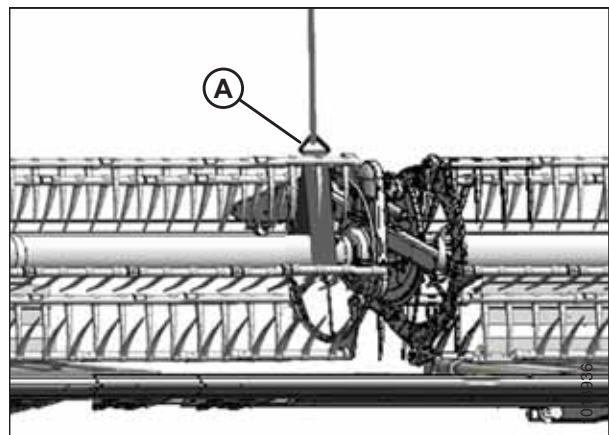
Attēls 5.398: Ķēdes nomaiņa

9. Novietojiet labās puses tītavu cauruli pret tītavu piedziņu un nofiksējiet atlokvārpstu U veida savienojuma vadošajā atverē.
10. Grieziet tītavas, līdz atveres tītavu caurules galā un U veida savienojuma atlokā sakrīt.
11. Uzklājiet vidēja stiprības vītņu fiksatoru (Loctite® 243 vai līdzvērtīgu) uz četrām 1/2 collas bultskrūvēm (A) un nostipriniet pie atloka ar bloķēšanas starplikām.
12. Pievelciet ar griezes momentu 102–115 Nm (75–85 lbf ft).



Attēls 5.399: U veida savienojums

13. Noņemiet tītavu pagaidu cilpu (A).
14. Pievelciet piedziņas ķēdi. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas ķēdes pievilksana, lappuse 613](#).
15. Atkal uzstādiet tītavu piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 40](#).



Attēls 5.400: Tītavu atbalstīšana

5.17.7 Tītavu ātruma sensora nomaiņa

Tītavu ātruma sensori (un to nomaiņas procedūras) atšķiras atkarībā no kombaina modeļa.

Atkarībā no kombaina modeļa skatiet šādas tēmas:

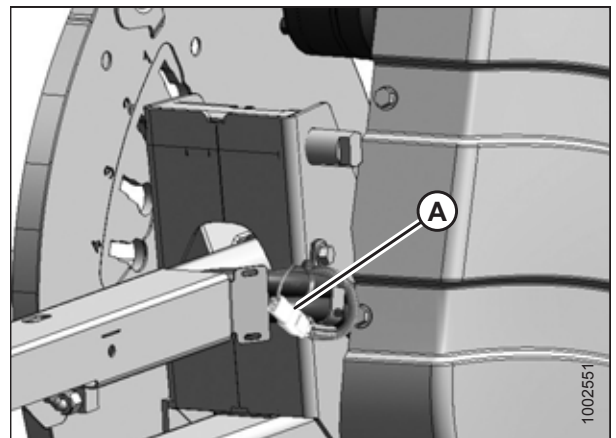
- *AGCO tītavu ātruma sensora nomaiņa, lappuse 625*
- *John Deere tītavu ātruma sensora nomaiņa, lappuse 626*
- *CLAAS tītavu ātruma sensora nomaiņa, lappuse 627*

AGCO tītavu ātruma sensora nomaiņa

BĪSTAMI

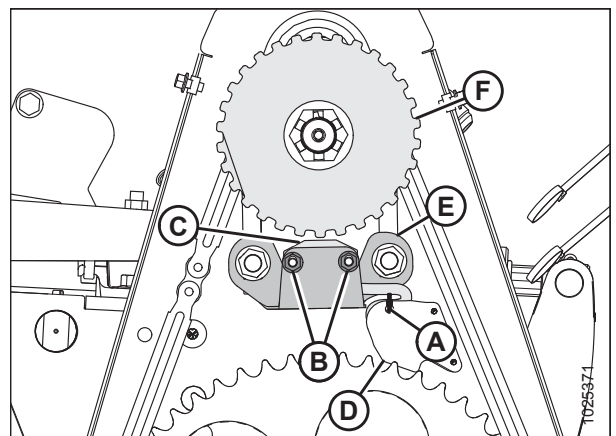
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet *Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 39*.
3. Atvienojiet elektrisko savienotāju (A).



Attēls 5.401: Elektroinstalācija

4. Pārgrieziet kabeļa savilcēju (A), kas stiprina instalāciju pie vāka.
5. Izņemiet divas skrūves (B), sensoru (C) un instalāciju. Ja nepieciešams, nolieciet vāciņu (D), lai noņemtu instalāciju.
6. Novietojiet jaunā sensora vadu aiz vāka (D) un caur ķēdes korpusu.
7. Novietojiet jauno sensoru balstā (E) un nostipriniet to ar divām skrūvēm (B).
8. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (F) un sensoru (C) līdz 3,5 mm (0,14 collas).



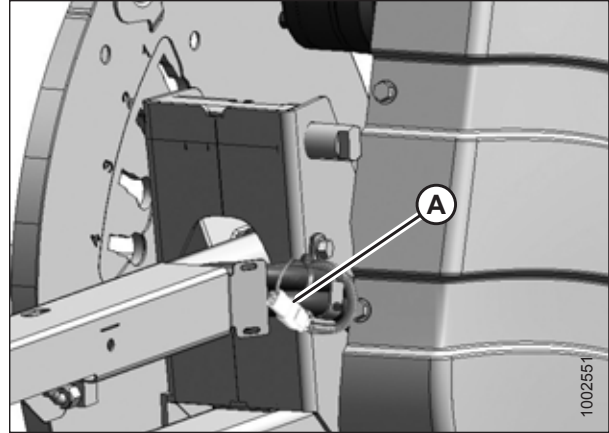
Attēls 5.402: Ātruma sensors

9. Savienojiet sensora instalāciju ar hedera instalāciju (A).

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka sensora elektroinstalācija **NAV** saskarē ar ķēdi vai ķēdesratu.

10. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 40](#).
11. Pārliecinieties, vai sensors darbojas pareizi.



Attēls 5.403: Elektroinstalācija

John Deere tītavu ātruma sensora nomaiņa

⚠ BĪSTAMI

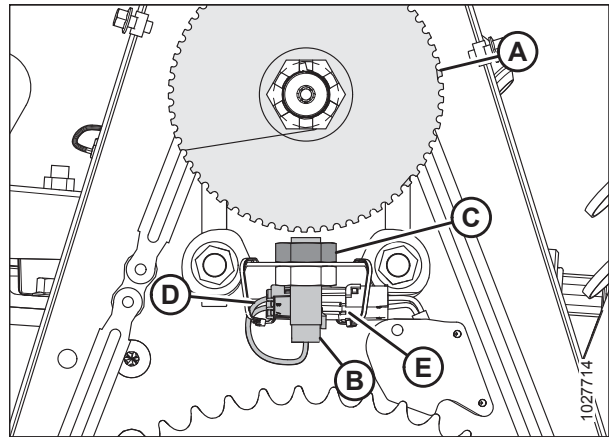
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 39](#).
3. Atvienojiet elektrisko savienotāju (D).
4. Noņemiet augšējo uzgriezni (C) un noņemiet sensoru (B).
5. Noņemiet augšējo uzgriezni no jaunā sensora un ievietojiet sensoru balstā. Nostipriniet ar augšējo uzgriezni (C).
6. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (A) un sensoru (B) līdz 1 mm (0,04 collas), izmantojot uzgriezni (C).
7. Savienojiet ar sensora savienotāju pie (D) un ar sensora instalāciju (E).

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka sensora elektroinstalācija **NAV** saskarē ar ķēdi vai ķēdesratu.

8. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 40](#).



Attēls 5.404: Ātruma sensors

CLAAS 400 sērijas tītavu ātruma sensora nomaiņa

⚠ BĪSTAMI

Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 39](#).
3. Atvienojiet elektrisko savienotāju, kas atrodas aiz ķēdes korpusa.

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

4. Noņemiet un likvidējiet augšējo uzgriezni (A) un sensoru (B).
5. Noņemiet augšējo uzgriezni no jaunā sensora un ievietojiet jauno sensoru (B) balstā. Nostipriniet ar augšējo uzgriezni (A).
6. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (C) un sensoru (B) līdz 3,5 mm (0,14 collas), izmantojot uzgriežņus (A) un (D).
7. Izvelciet instalāciju caur izgrūšanas atveri (E) un savienojiet to ar instalāciju aiz ķēdes korpusa.

SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka sensora elektroinstalācija **NAV** saskarē ar ķēdi vai ķēdesratu.

8. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 40](#).

CLAAS tītavu ātruma sensora nomaiņa



BĪSTAMI

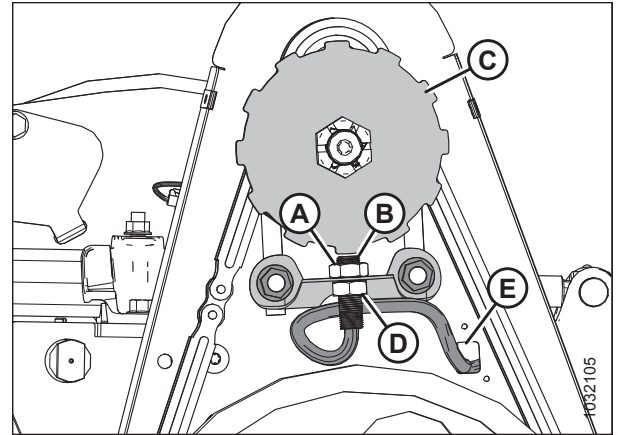
Lai izvairītos no ievainojumiem vai nāves gadījumiem, ja mašīna neparedzēti iedarbojas, vienmēr apstādiniet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes, pirms atstājat operatora sēdekli.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu no aizdedzes.
2. Noņemiet piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega noņemšana, lappuse 39](#).
3. Atvienojiet elektrisko savienotāju, kas atrodas aiz ķēdes korpusa, no sensora (A).
4. Noņemiet kabeļa saitēs (B).
5. Noņemiet vairogu (C) un kniedes (D).
6. Noņemiet uzgriezni (E) un noņemiet sensoru (A).
7. Novietojiet jauno sensoru (A) balstā (F). Nostipriniet ar uzgriezni (E).
8. Noregulējiet atstarpi starp sensora disku (C) un sensoru (B) līdz 3,5 mm (0,14 collas), izmantojot uzgriežņus (A) un (D).
9. Izvelciet instalāciju caur izgrūšanas atveri panelī un savienojiet ar sensoru (A). Nostipriniet instalāciju ar vairogu (C) un kniedēm (D).
10. Piestipriniet instalāciju pie sensora balsta ar kabeļu saitēm (B), kā parādīts.

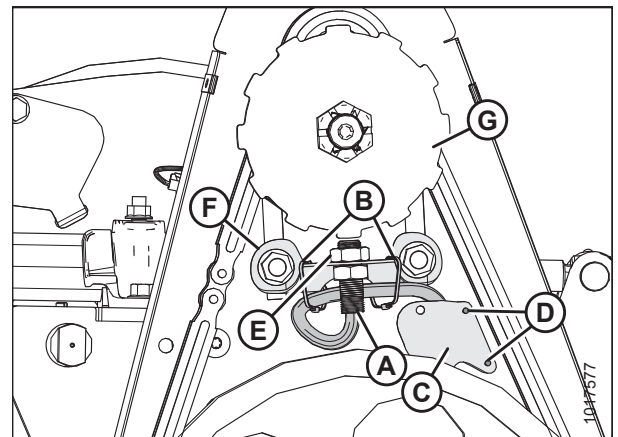
SVARĪGI:

Pārliecinieties, ka sensora elektroinstalācija **NAV** saskarē ar ķēdi vai ķēdesratu.

11. Uzlieciet atpakaļ piedziņas pārsegu. Norādījumus skatiet [Tītavu piedziņas pārsega uzstādīšana, lappuse 40](#).



Attēls 5.405: Ātruma sensors



Attēls 5.406: Ātruma sensors

5.18 Transportēšanas sistēma (opcija)

Skatiet *Stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana, lappuse 68*, lai saņemtu vairāk informācijas.

5.18.1 Riteņa skrūves griezes momenta pārbaude

Ja ir uzstādīta transportēšanas sistēma, veiciet tālāk norādītās darbības, lai ar griezes momentu pievilktu riteņa skrūves.

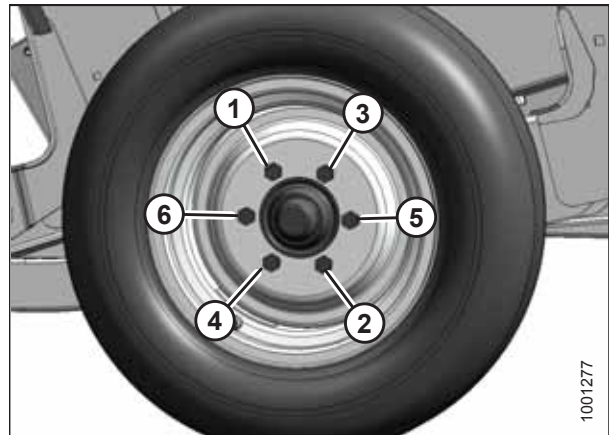
BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.

1. Izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.
2. Ievērojiet norādīto skrūvju pievilšanas secību un pievelciet riteņa skrūves, izmantojot griezes momentu 110–120 Nm (80–90 lbf·ft).

SVARĪGI:

Kad ritenis tiek noņemts un uzstādīts no jauna, pēc vienas stundas un tad ik pēc 100 stundām pārbaudiet riteņa skrūvju griezes momentu.

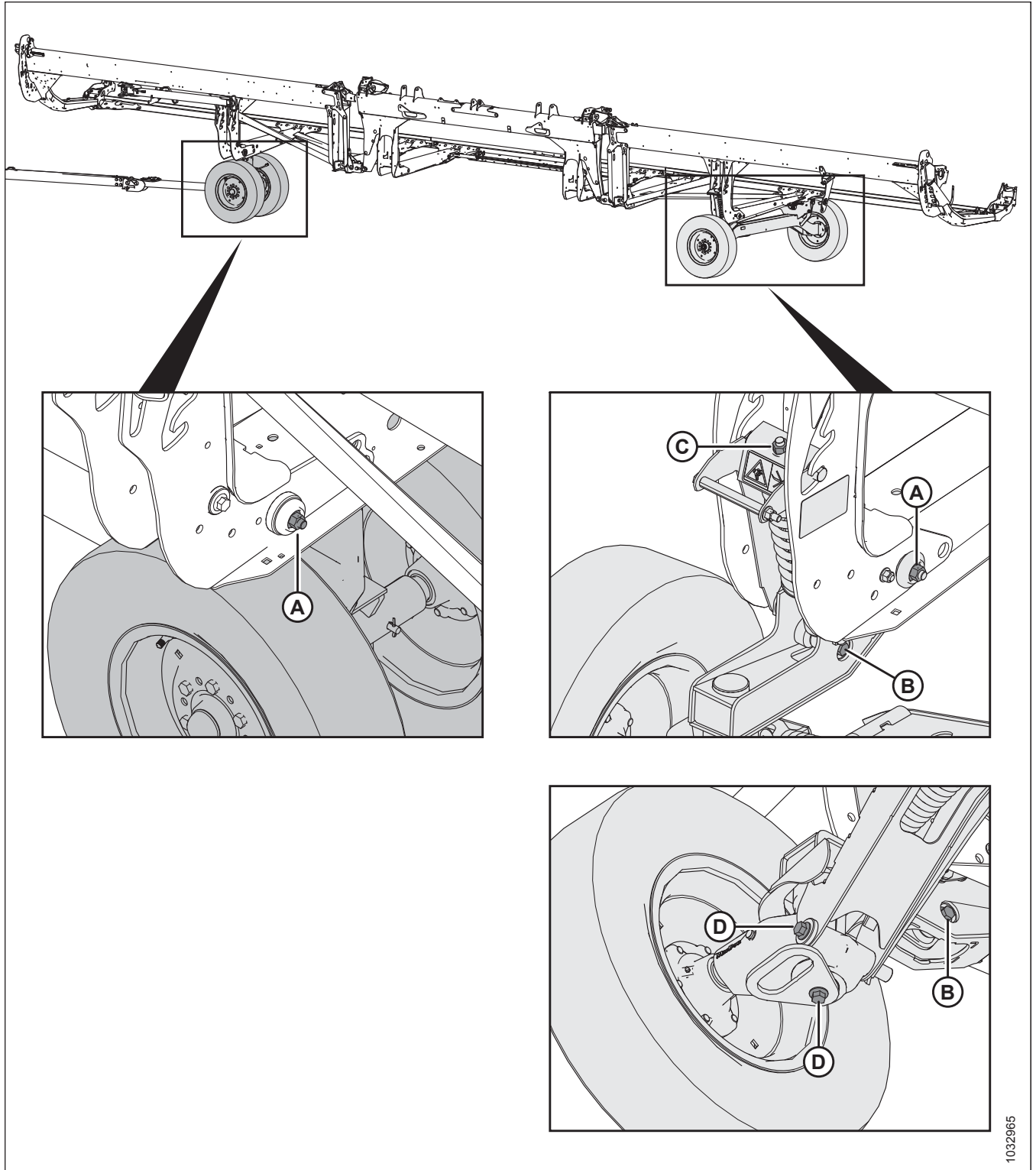


Attēls 5.407: Skrūvju pievilšanas secība

5.18.2 Ass skrūves griezes momenta pārbaude

BĪSTAMI

Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.



1032965

Attēls 5.408: Ass skrūves

1. Pārbaudiet ass bultskrūves (A) **KATRU DIENU**.
2. Pievelciet šādas bultskrūves:
 - bultskrūves (A) līdz 234 Nm (173 lbf·ft);
 - bultskrūves (B) līdz 343 Nm (253 lbf·ft);

- uzgriezni (C) abās pusēs līdz 169,5 Nm (127 lbf·ft);
- bultskrūves (D) līdz 343 Nm (253 lbf·ft).

5.18.3 Riepu spiediena pārbaude

Pārbaudiet riepu spiedienu un piepumpējiet saskaņā ar tabulā 5.4, lappuse 630 sniegto informāciju.

BRĪDINĀJUMS

- Veiciet riepu apkopi drošā veidā.
- Riepa pumpēšanas laikā var eksplodēt, kas var izraisīt smagas traumas vai nāvi.
- **NESTĀVIET** virs riepas. Izmantojiet piestiprināmu patronu un šļūteni ar pagarinājumu.
- **NEPĀRSNIEDZIET** maksimālo pumpēšanas spiedienu, kas norādīts uz riepas etiķetes vai sāniem.
- Nomainiet riepas, kurām ir defekti.
- Nomainiet saplaisājušus, nodilušus vai stipri sarūsējušus riteņu lokus.
- Nekad nemetiniet riteņa loku.
- Nekad neizmantojiet spēku piepumpētai vai daļēji piepumpētai rīpai.
- Pirms pumpēšanas līdz darba spiedienam pārlicinieties, ka riepa ir pareizi novietota.
- Ja riepa nav pareizi novietota uz loka vai ir pārāk piepumpēta, riepas borts vienā pusē var kļūt vaļīgs, ļaujot gaisam izplūst ar lielu ātrumu un spēku. Šāda veida gaisa noplūde var aizmest riepu jebkurā virzienā, apdraudot apkārtējos cilvēkus.
- Pirms riepas noņemšanas no loka pārlicinieties, ka no riepas ir izvadīts viss gaiss.
- **NENOŅEMIET**, neuzstādi un neremontējiet riepu uz loka, ja vien jums nav atbilstoša aprīkojuma un pieredzes, lai veiktu šādu darbu.
- Nogādājiet riepu un loku kvalificētā riepu remontdarbnīcā.



Attēls 5.409: Brīdinājums par pumpēšanu

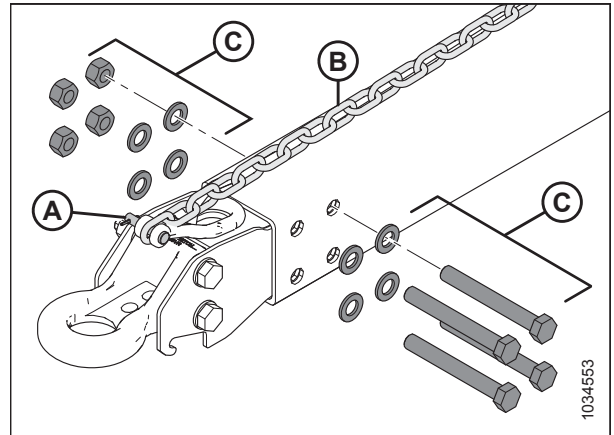
Tabula 5.4 Riepu pumpēšanas spiediens

Izmērs	Slodzes diapazons	Spiediens
225/75 R15	E	552 kPa (80 psi)

5.18.4 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no āķa un apskavu

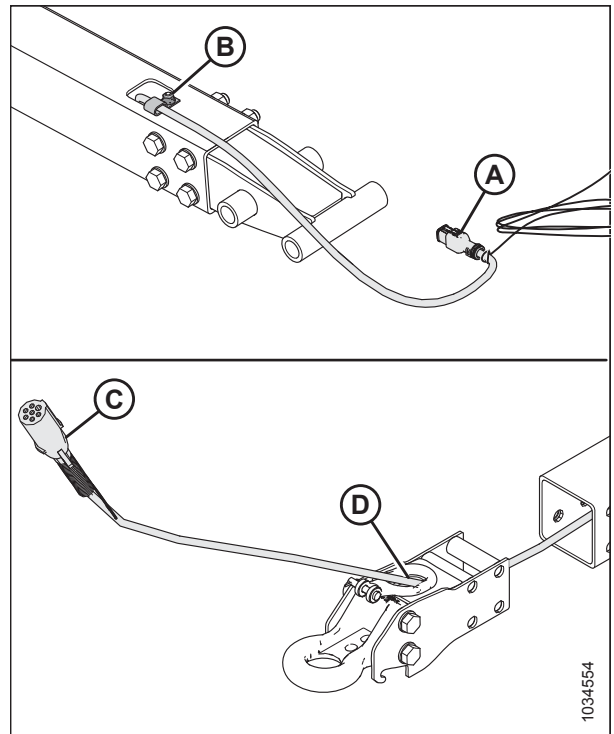
Transportēšanai jūgstieņa komplektā ir apskavas un āķa gredzena vilkšanas stiprinājumi; lai nomainītu jūgstieņa sakabes savienojumus, veicot turpmāk norādīto procedūru.

1. Izņemiet saspraudes tapu no stāvokļa tapas (A) un atvienojiet ķēdi (B). Uzglabājiet stāvokļa tapu (A) kopā ar āķa sakabes adapteri.
2. No jūgstieņa gala noņemiet četrus uzgriežņus, četras bultskrūves un astoņas plakanās paplāksnes (C). Pieglabājiet detaļas.



Attēls 5.410: Āķa vilkšanas adaptera noņemšana

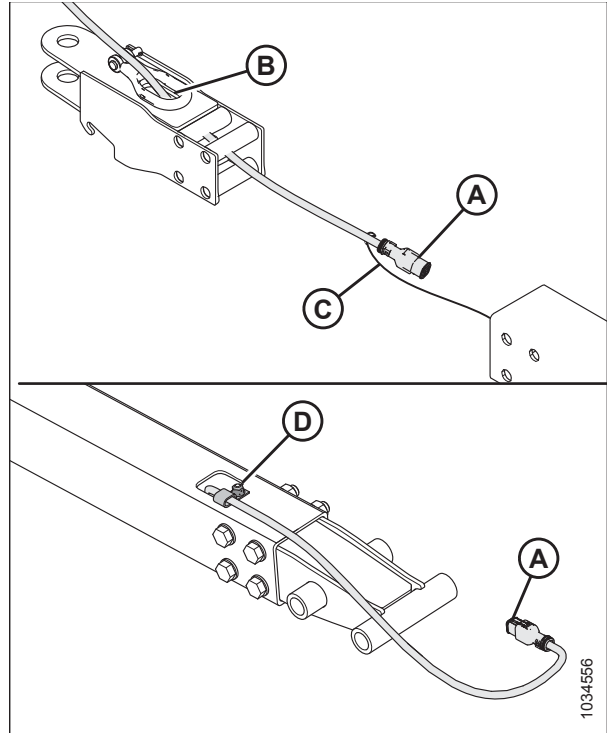
3. Pielīmējiet vai piesieniet 6 m (20 pēdas) vilkšanas trosi pie kabeļa transportēšanas gala (A).
4. Izņemiet bultskrūvi (B), kas notur kabeli P veida skavā. Pieglabājiet bultskrūvi uzstādīšanai.
5. No sakabes gala (C) uzmanīgi izvelciet kabeli caur āķa atveri (D), līdz ir redzama vilkšanas trose, pēc tam atvienojiet vilkšanas trosi (atstājiet vilkšanas trosi jūgstieņa iekšpusē) un atlieciet āķi malā.



Attēls 5.411: Āķa vilkšanas adaptera noņemšana

REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

6. Ievietojiet elektroinstalācijas savienotāju (A) transportēšanai caur atveri (B) apskavas gredzenā.
7. Piesieniet vai pielīmējiet vilkšanas trosi (C) pie kabeļa. Izmantojot vilkšanas trosi transportēšanas galā, uzmanīgi izvelciet kabeli cauri jūgstienim.
8. Pārliedziniet, ka kabeļa transportēšanas gals (A) izbīdās 480 mm (18 7/8 collas) aiz P veida apskavas (D).
9. Nostipriniet kabeli P veida apskavā ar esošo bultskrūvi, kas noņemta, veicot darbību [6, lappuse 632](#).



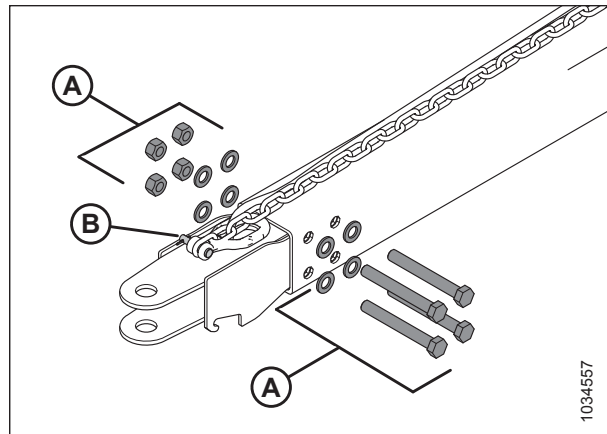
Attēls 5.412: Apskavas gredzena adaptera uzstādīšana

10. Uzstādiat četrus uzgriežņus, četras bultskrūves un astoņas plakanās paplāksnes (A), lai nostiprinātu āķa gredzenu uz jūgstieņa.

PIEZĪME:

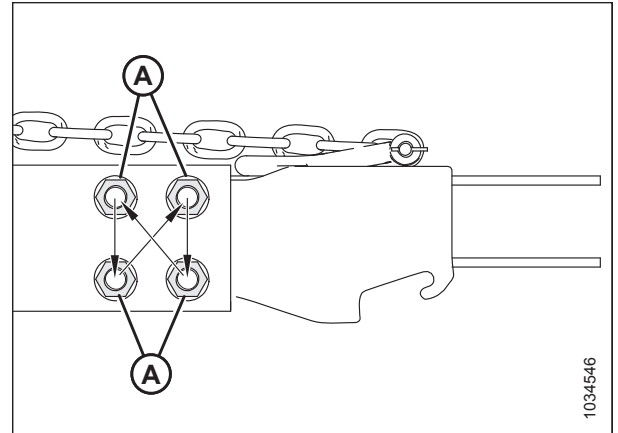
Pārliedziniet, ka detaļas (A) ir uzstādītas atpakaļ tajā pašā virzienā, lai novērstu traucējumus, uzglabājot aizmugurējā caurulē.

11. Atkal savienojiet ķēdi ar stāvokļa tapu (B) un nostipriniet to ar šķelttapu.



Attēls 5.413: Apskavas gredzena adaptera uzstādīšana

12. Pievelciet uzgriežņus (A) krusteniski, kā parādīts. Pārbaudiet katru uzgriezni pēc kārtas, līdz to griezes moments ir 310 Nm (229 lbf·ft).

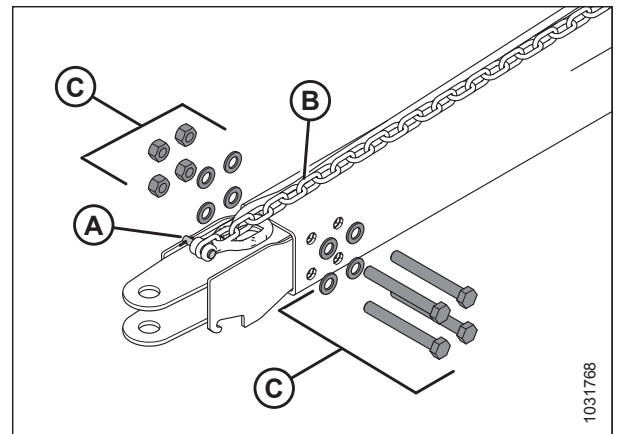


Attēls 5.414: Griezes momenta secība

5.18.5 Jūgstieņa sakabes savienojuma maiņa no apskavas uz āķi

Transportēšanai jūgstieņa komplektā ir apskavas un āķa gredzena vilkšanas stiprinājumi; lai nomainītu jūgstieņa sakabes savienojumus, veicot turpmāk norādīto procedūru.

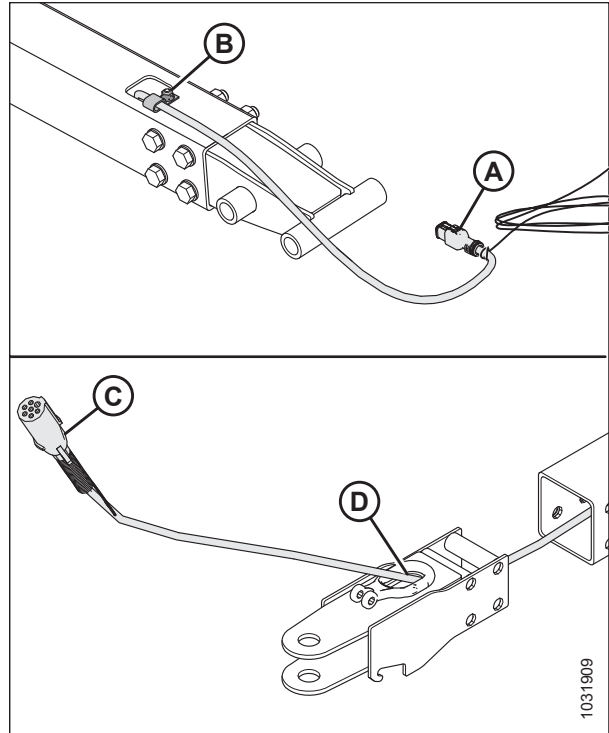
1. Izņemiet saspraudes tapu no stāvokļa tapas (A) un atvienojiet ķēdi (B). Uzglabājiet stāvokļa tapu (A) kopā ar apskavas sakabes adapteri.
2. No jūgstieņa gala noņemiet četrus uzgriežņus, četras bulskrūves un astoņas plakanās paplāksnes (C). Pieglabājiet detaļas.



Attēls 5.415: Apskavas vilkšanas adaptera noņemšana

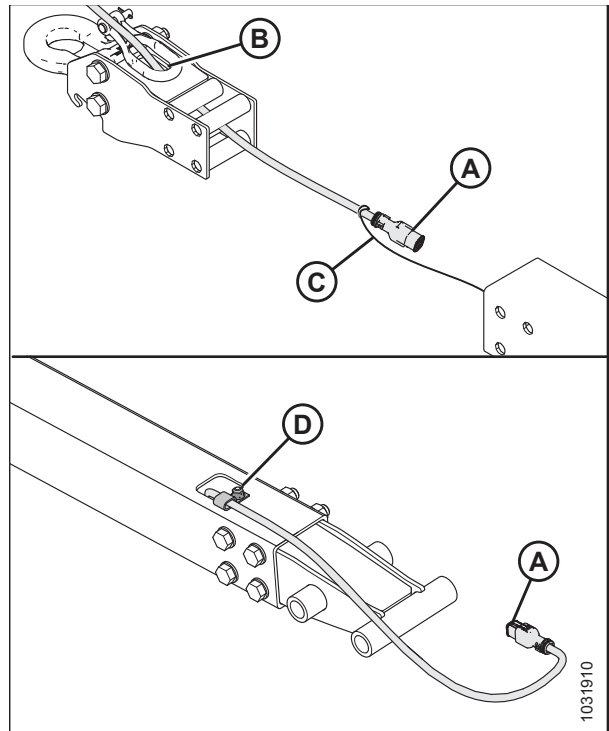
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

3. Pielīmējiet vai piesieniet 6 m (20 pēdas) vilkšanas trosi pie kabeļa transportēšanas gala (A).
4. Izņemiet bultskrūvi (B), kas notur kabeli P veida skavā. Pieglabājiet bultskrūvi uzstādīšanai.
5. No sakabes gala (C) uzmanīgi izvelciet kabeli caur apskavas atveri (D), līdz ir redzama vilkšanas trose, pēc tam atvienojiet vilkšanas trosi (atstājiet vilkšanas trosi jūgstieņa iekšpusē) un atlieciet apskavu malā.



Attēls 5.416: Apskavas vilkšanas adaptera noņemšana

6. Ievietojiet elektroinstalācijas savienotāju (A) transportēšanai caur atveri (B) āķa gredzenā.
7. Piesieniet vai pielīmējiet vilkšanas trosi (C) pie kabeļa. Izmantojot vilkšanas trosi transportēšanas galā, uzmanīgi izvelciet kabeli cauri jūgstienim.
8. Pārlicinieties, ka kabeļa transportēšanas gals (A) izbīdās 480 mm (18 7/8 collas) aiz P veida apskavas (D).
9. Nostipriniet kabeli P veida apskavā ar esošo bultskrūvi, kas noņemta, veicot darbību 4, lappuse 634.



Attēls 5.417: Riņķa gredzena adaptera uzstādīšana

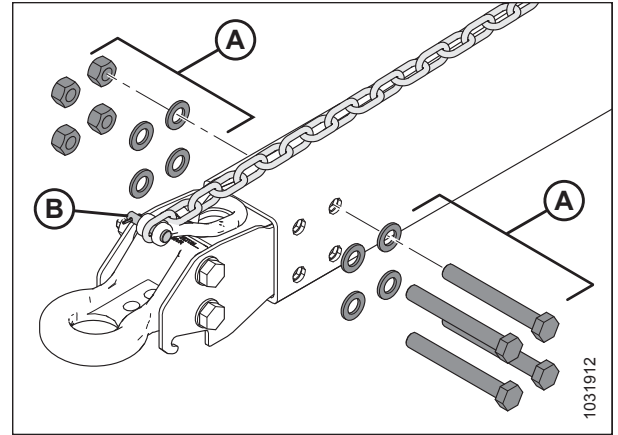
REGULĀRA UN TEHNISKA APKOPE

- Uzstādiet četrus uzgriežņus, četras bultskrūves un astoņas plakanās paplāksnes (A), lai nostiprinātu āķa gredzenu uz jūgstieņa.

PIEZĪME:

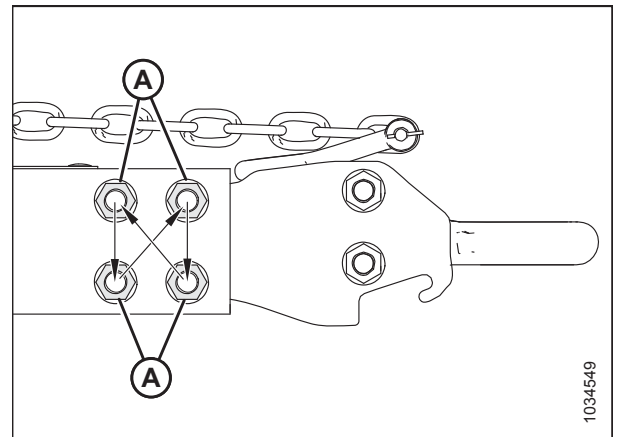
Pārliecinieties, ka detaļas (A) ir uzstādītas atpakaļ tajā pašā virzienā, lai novērstu traucējumus, uzglabājot aizmugurējā caurulē.

- Atkal savienojiet ķēdi ar stāvokļa tapu (B) un nostipriniet to ar šķelttapu.



Attēls 5.418: Riņķa gredzena adaptera uzstādīšana

- Pievelciet uzgriežņus (A) krusteniski, kā parādīts. Pārbaudiet katru uzgriežni pēc kārtas, līdz to griezes moments ir 310 Nm (229 lbf·ft).



Attēls 5.419: Griezes momenta secība

Nodaļa 6: Palīgierīces un agregāti

Izmantošanai ar hederu ir pieejamas tālāk norādītās opcijas un agregāti. Lai saņemtu informāciju par pieejamību un pasūtīšanu, sazinieties ar MacDon izplatītāju.

6.1 Kultūraugu padeve

Ir process, kura laikā kultūraugi no izkopts nokļūst padeves tvertnē.

6.1.1 Kultūraugu pacēlāju uzglabāšanas statņa komplekts

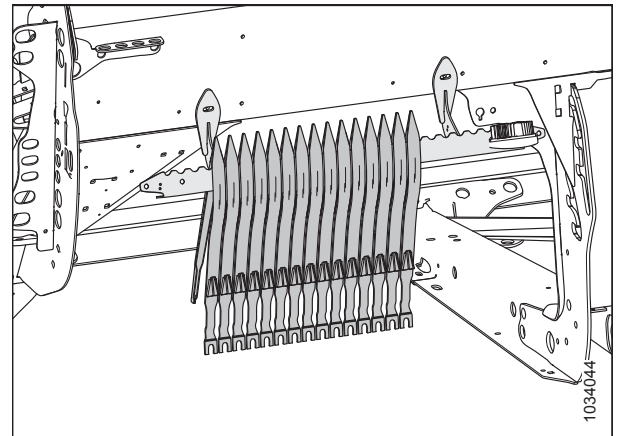
Kultūraugu pacēlāju statņi tiek izmantoti, lai uzglabātu pacēlājus hedera aizmugurē.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7023

PIEZĪME:

Šis komplekts ir paredzēts tikai vienai pusei. Pasūtiet divus komplektus abām hedera pusēm.



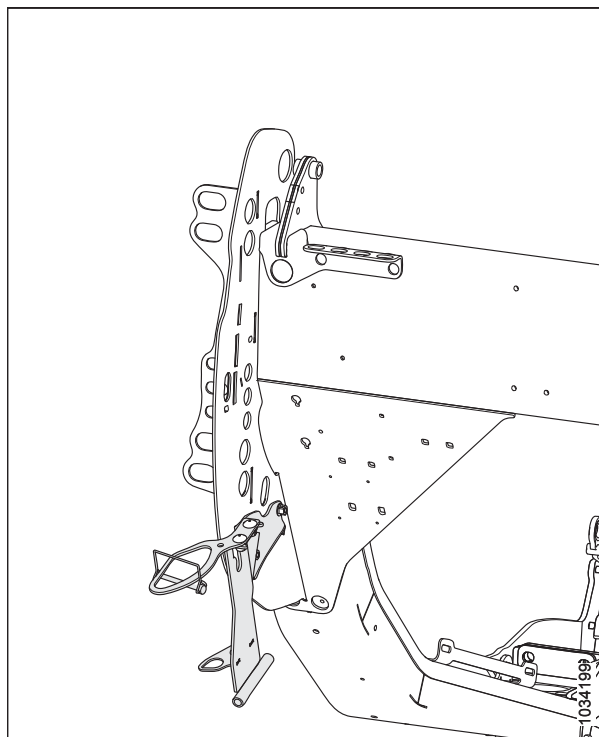
Attēls 6.1: Kultūraugu pacēlāju statņa komplekts — kreisā puse

6.1.2 Dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts

Dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts tiek izmantots standarta dalītāju konusu un / vai kultūraugu kopējošo dalītāju uzglabāšanai uz hedera.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7030



Attēls 6.2: Dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts — MD #B7030

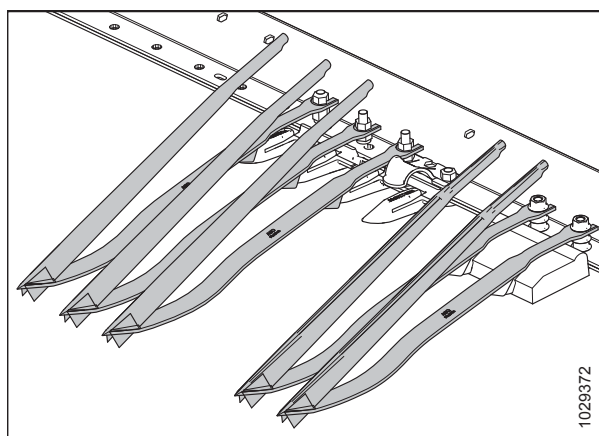
6.1.3 Graudaugu pacēlāju komplekts

Graudaugu pacēlāji ir ieteicami spēcīgi veldrē sakritušām graudaugu kultūrām, ja operators vēlas maksimāli augstu rugāju.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

Katrā komplektā (MD #B7022) ir 10 pacēlāji. Atkarībā no hedera izmēra pasūtiet šādu komplektu skaitu:

- FD230 — 3 komplekti
- FD235, FD240 un FD41 — 4 komplekti
- FD245 un FD250 — 5 komplekti



Attēls 6.3: Graudaugu pacēlāju komplekts

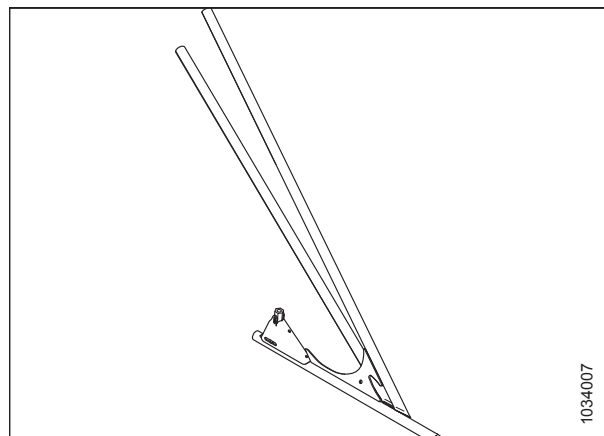
6.1.4 Rīsu dalītāja stieņa komplekts

Rīsu dalītāja stieņi tiek piestiprināti pie kreisās un labās puses kultūraugu dalītājiem, un tie sadala garos un sapinušos rīsu stiebrus līdzīgi kā standarta kultūraugu dalītāja stieņi, kas paredzēti stāvošiem kultūraugiem.

Komplektā ietilpst gan kreisās, gan labās puses stienis, kā arī uzglabāšanas kronšteini.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7238



Attēls 6.4: Kreisās puses rīsu dalītāja stieņa komplekts

6.1.5 Pilna interfeisa pildītāja komplekts

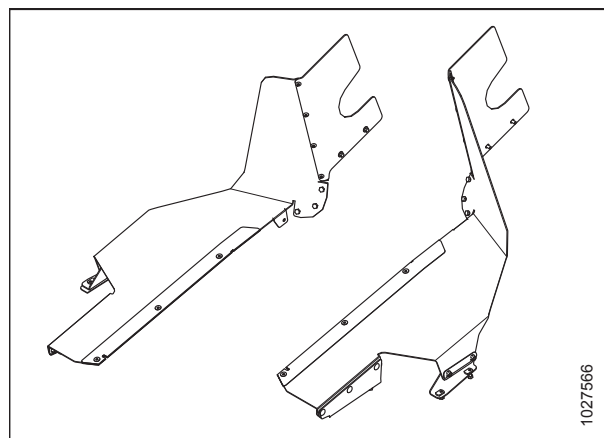
Pilna interfeisa pildītāja komplekts nodrošina papildu blīvējumu starp reljefa kopēšanas moduli un hederu.

PIEZĪME:

Šis komplekts ir pieejams tikai Eiropai konfigurētiem hederiem.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7031



Attēls 6.5: Pilna interfeisa pildītāja komplekts

6.1.6 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā

Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (A) tiek piestiprināts aizmugurējās caurules priekšā un uzlabo kultūraugu padošanu hederā centrā, ja jāpļauj blīvu kultūraugu stāvokļos.

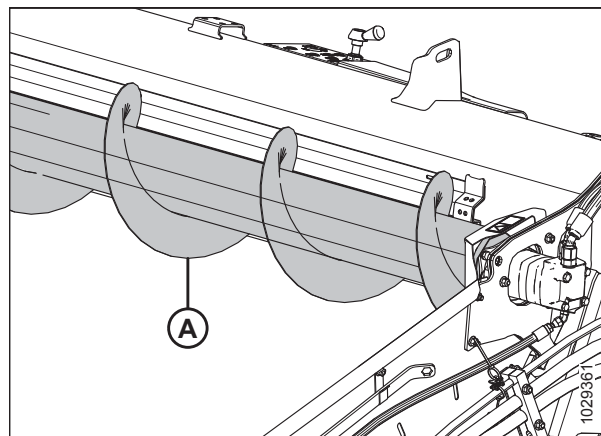
Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris ir ideāli piemērots liela apjoma lopbarības, auzu, rapša, sinepju un citu augstu, kuplu, grūti padodamu kultūraugu novākšanai. Pasūtiet šādus komplektus:

Gliemežtransportiera pamatkomplekts

Komplektā ietilpst gliemežtransportieris, stiprinājumi, piedziņa un hidraulisko slēgumu daļas hederam, kas ir sagatavotas augšējam krusteniskajam gliemežtransportierim.

Pasūtiet tālāk norādītajā sarakstā iekļautu komplektu atbilstoši hederā modelim:

- FD230 — MD #B6414 (divdaļīgiem)
- FD235 — MD #B6415 (divdaļīgiem)
- FD240 — MD #B6417 (trīsdaļīgiem)
- FD241 — MD #B6416 (divdaļīgiem)
- FD245 — MD #B6418 (trīsdaļīgiem)
- FD250 — MDB6419 (trīsdaļīgiem)



Attēls 6.6: Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris

Hidraulisko slēgumu komplekts

Nepieciešams tikai hederiem bez rūpnīcā uzstādītas AKG hidraulikas. Ietver hidrauliskos cauruļvadus, lai aprīkotu hederu ar AKG, ja tas nav rūpnīcā konfigurēts.

Pasūtiet tālāk norādītajā sarakstā iekļautu komplektu atbilstoši hederā modelim:

- FD230 — MD #B7117 (divdaļīgiem)
- FD235 — MD #B7118 (divdaļīgiem)
- FD240 — MD #B7119 (trīsdaļīgiem)
- FD241 — MD #B7120 (divdaļīgiem)
- FD245 — MD #B7194 (trīsdaļīgiem)
- FD250 — MD #B7121 (trīsdaļīgiem)

6.2 Izkapts

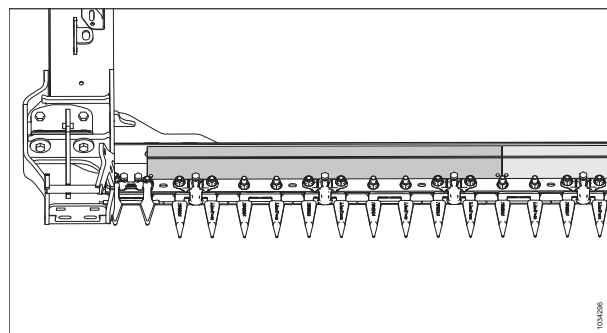
Izkapts atrodas hedera priekšpusē. Tā atbalsta nazi un aizsargus, kas tiek izmantoti kultūraugu pļaušanai.

6.2.1 Akmeņu palēninātāju komplekts

Akmeņu palēninātājs pagarina izkapts malas augstumu, lai novērstu akmeņu nokļūšanu uz stiebru pacelēja platformām.

Pasūtiet komplektus atbilstoši hedera lielumam:

- FD230, FD235 un FD241 — MD #B7122
- FD240, FD245 un FD250 — MD #B7123



Attēls 6.7: Akmeņu palēninātāju komplekts

6.2.2 VertiBlade™ vertikāla naža komplekts

VertiBlade™ ir vertikāla kultūraugu izkapts, kas ir piestiprināta abos hedera galos. To izmanto, lai veldrē sakritušu vai sapinušos kultūraugu pļaušanai.

Uzstādīšanas norādījumi ir iekļauti šajā komplektā.

Pasūtiet šādus komplektus:

VertiBlade pamatkomplekts™

Ietver nažus, stiprinājumus, piedziņu un hidraulisko slēgumu daļas, lai pabeigtu uzstādīšanu uz hedera, kas ir sagatavots jaudas sadalīšanai.

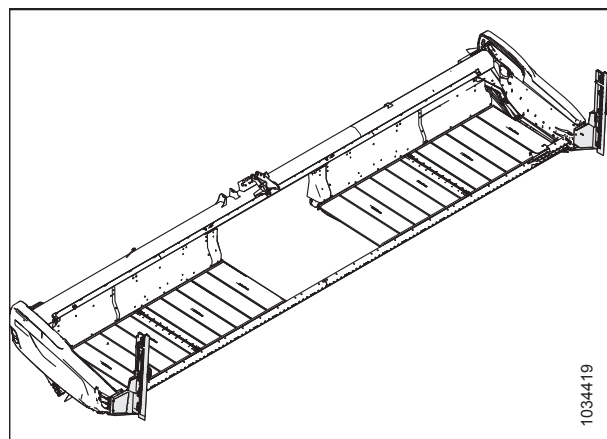
MD #B7029

Hidraulisko slēgumu komplekts

Hidraulikas slēgumu komplekti ir nepieciešami tikai tiem hederiem, kuriem nav rūpnīcā uzstādīta jaudas sadalītāja hidraulika. Komplektā ietilpst hidrauliskie cauruļvadi, lai sagatavotu hedera jaudas (VertiBlade™) sadalītāju.

Pasūtiet vienu no turpmāk minētajiem atbilstoši hederam:

- FD230 — MD #B7127
- FD235 — MD #B7128
- FD240 — MD #B7129
- FD241 — MD #B7130
- FD245 — MD #B7195
- FD250 — MD #B7131



Attēls 6.8: VertiBlade™

6.3 FM200 reljefa kopēšanas modulis

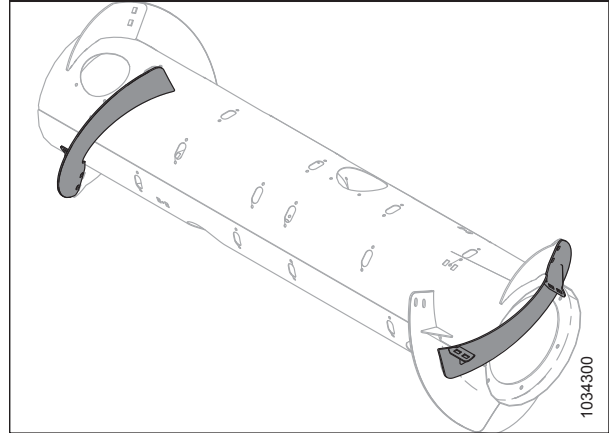
Reljefa kopēšanas moduli izmanto, lai hederu piestiprinātu kombainam. Tas apvieno kultūraugu plūsmu no abiem sānu stiebru pacēlājiem un arī ieviekl kultūraugus kombaina padeves tvertnē.

6.3.1 Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim

Spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts ļauj labāk padot kultūraugus, kuriem ir zaļi / mitros stiebi (piemēram, rīsus un zaļos graudaugus).

Skatiet [4.1 FM200 Padeves gliemežtransportiera konfigurācijas, lappuse 325](#) spirālveida lāpstiņu kombināciju sarakstu.

MD #B6400



Attēls 6.9: Augstas nodiluma pakāpes spirālveida lāpstiņu paplašinājuma komplekts padeves gliemežtransportierim

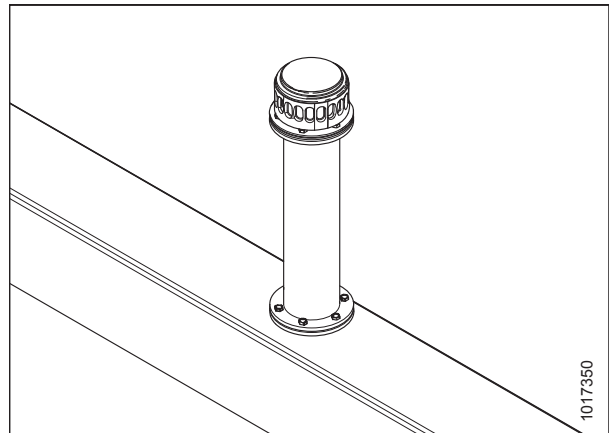
6.3.2 Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts

Hidraulikas tvertnes uzpildes paplašinājuma komplekts pagarina ventiļa vāciņa pozīciju. Tas ļauj darboties stāvās kalnu nogāzēs, vienlaikus nodrošinot eļļas padevi sūkņa iesūkšanas pusē.

Šo komplektu ieteicams izmantot, ja strādāšana kalnu nogāzēs pārsniedz 5°.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B6057



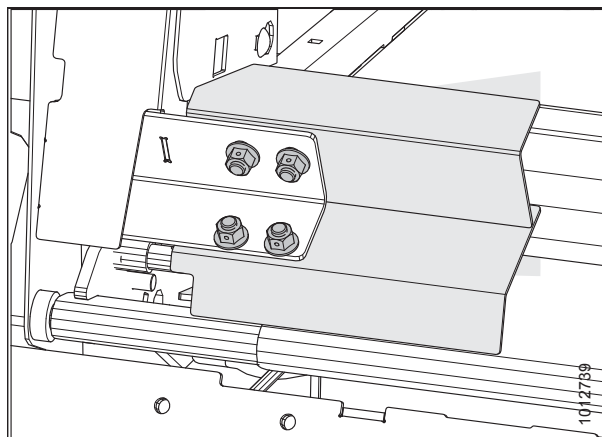
Attēls 6.10: Hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts

6.3.3 Noņēmēju joslu komplekts

Noņēmēju joslas uzlabo dažu kultūraugu, piemēram, rīsu, padošanu. Tās **NAV** ieteicamas graudaugu kultūrām.

Lietošanas norādījumi ir ietverti komplektā.

Izvēlieties noņēmēju joslu komplektu atkarībā no kombaina padeves tvertnes platuma. Informāciju skatiet tabulā [6.1 Noņēmēju joslu konfigurācijas un ieteikumi](#), lappuse 643.



Attēls 6.11: Noņēmēju joslu komplekts

Tabula 6.1 Noņēmēju joslu konfigurācijas un ieteikumi

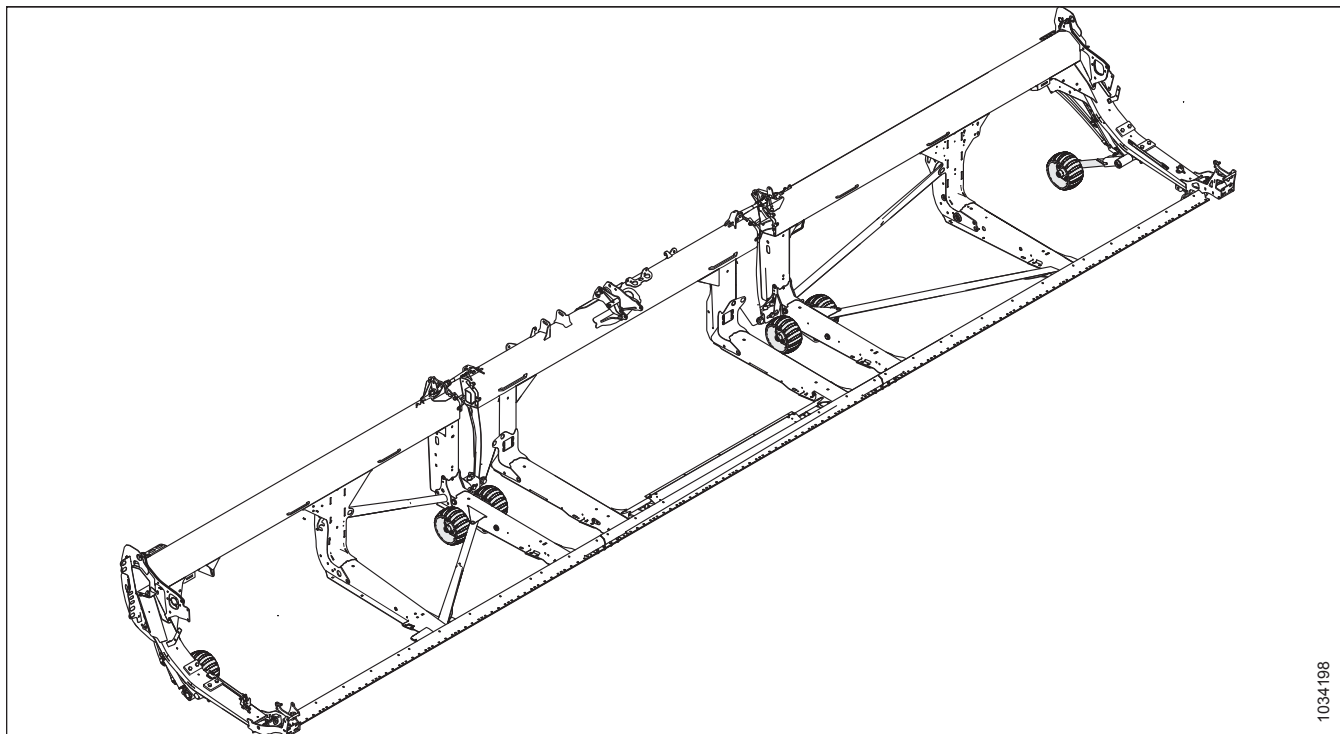
Komplekts (MD N#)	Noņēmēju joslu garums	Atvēršanas platums (Uzstādīts uz FM200)	Ieteicamais padeves tvertnes platums
B6042	265 mm (10 1/2 collas)	1317 mm (52 collas)	1250–1350 mm (49–65 collas)
B6043	265 mm (10 1/2 collas) (ar izgriezumu)	1317 mm (52 collas)	Tikai John Deere S sērijai
B6045	365 mm (14 1/2 collas)	1117 mm (44 collas)	< 1100 mm (< 43 1/2 collas) un zemāk

6.4 Heders

Heders ir pierīce, ko izmanto mašīnas priekšpusē ražas novākšanai.

6.4.1 ContourMax™ atbalsta riteņu komplekts

contourMAX™ nodrošina locīšanu un automātisku hedera augstuma vadību (AHAV) rugāju augstumam 0–457 mm (0–18 collas) (standarta heders nodrošina 0–152 mm [0–6 collas])



1034198

Attēls 6.12: ContourMax™ atbalsta riteņi

Komplektā ir četri riteņu komplekti un hidrauliskā augstuma vadība no kombaina kabīnes. Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā. Pasūtiet šādus komplektus:

ContourMax™ pamatkomplekts

Komplektā ietilpst riteņi, stiprinājumi, cilindri, vadības vārsts un hidrauliskā slēguma daļas, lai pabeigtu ContourMax™ uzstādīšanu uz hedera.

MD #B6799

Hidraulisko slēgumu komplekts

Komplektā ietilpst hidrauliskie cauruļvadi, lai uzstādītu hederā ContourMax™, ja tie nav rūpnīcā konfigurēti. Pasūtiet no šāda hidraulisko cauruļvadu saraksta ContourMax™ atbalsta riteņiem atbilstoši hedera modelim:

- FD230 — MD #B7082
- FD235 — MD #B7083
- FD240 — MD #B7113
- FD241 — MD #B7114
- FD245 — MD #B7193
- FD250 — MD #B7116

6.4.2 EasyMove™ transportēšanas sistēma

EasyMove™ transportēšanas sistēma ļauj ātrāk nekā jebkad pārvietot FD2 sērijas FlexDraper® no lauka uz lauku. Darbojoties uz lauka, riteņus izmanto arī kā stabilizatora riteņus.

Uztādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

Lai pabeigtu šī komplekta uztādīšanu, pasūtiet vienu no zemāk norādītajiem komplektācijas numuriem:

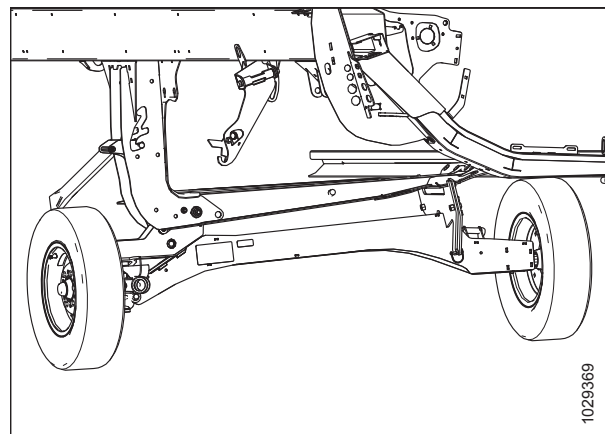
- MD #C2048 — FD230, FD235
- MD #C2050 — FD240, FD241, FD245, FD250

MD #C2048 ietver

- MD #B6288 — stabilizatora riteņi / maza ātruma transportēšanas pamatkomplekts
- MD #B6275 — riteņi un riepas — balti loki
- FD230 un FD235 — īsais vilšanas stienis (MD #B6383)

MD #C2050 ietver

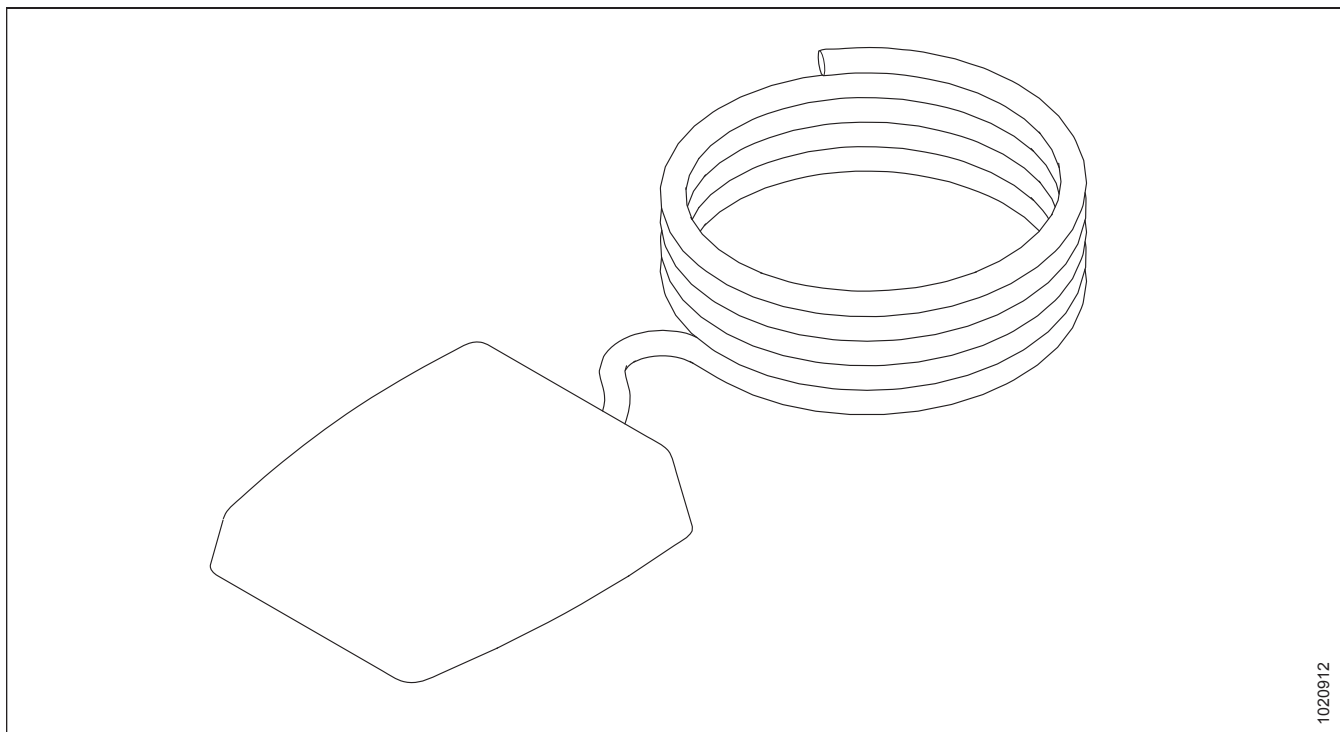
- MD #B6288 — stabilizatora riteņi / maza ātruma transportēšanas pamatkomplekts
- MD #B6275 — riteņi un riepas — balti loki
- FD240, FD241 un FD250 — garais vilšanas stienis (MD #B6382)



Attēls 6.13: EasyMove™ transportēšanas sistēma

6.4.3 ContourMax™ kājslēdža komplekts

ContourMax™ kājslēdzis ļauj operatoram mainīt ContourMax™ pozīciju, nenoņemot roku no daudzfunkcionālā roktura.



Attēls 6.14: ContourMax™ kājslēdzis MD #B7040

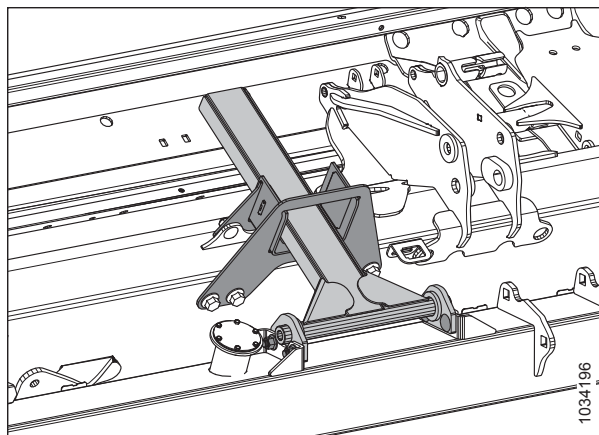
Šī opcija ir pieejama John Deere un AGCO (Challenger, Fendt, Gleaner un Massey Ferguson) kombainiem.

6.4.4 Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts

Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts ir ieteicams pļaušanai pakalnu nogāzēs, kuru slīpums ir stāvāks par 5°.

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7028



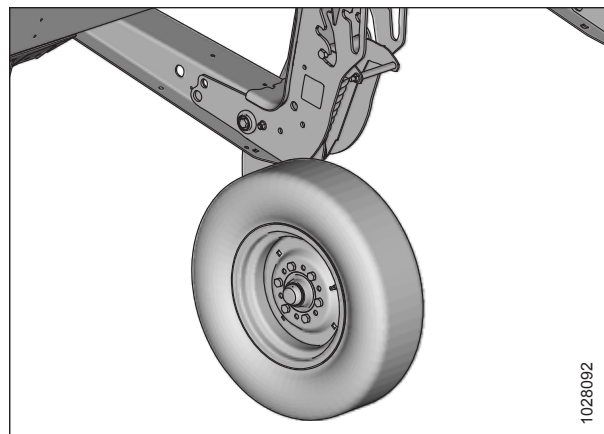
Attēls 6.15: Pakalnu nogāzes stabilizatora komplekts
— MD #B7028

6.4.5 Stabilizatora riteņu komplekts

Stabilizatora riteņu komplekts stabilizē hedera sānu kustību, ja plauj augstumā, kas lielāks nekā iespējams ar standarta sliežu uzlikām.

Uzstādīšanas un regulēšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #C2051



Attēls 6.16: Stabilizatora riteņu komplekts

6.4.6 Tērauda sliežu uzliku komplekts

Tērauda sliežu uzliku komplekts ietver pagarinātas nodiluma pakāpes sliežu uzlikas lietošanai akmeņainos, abrazīvos apstākļos.

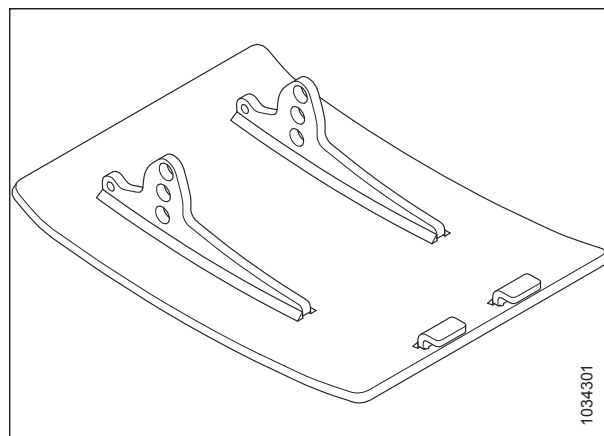
SVARĪGI:

Nav ieteicams lietot dubļos vai apstākļos, kad var rasties dzirksteles.

Komplekts ietver divas sliežu uzlikas. Lai pilnībā nomainītu standarta sliežu uzlikas, pasūtiet trīs komplektus (kopā sešas uzlikas).

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

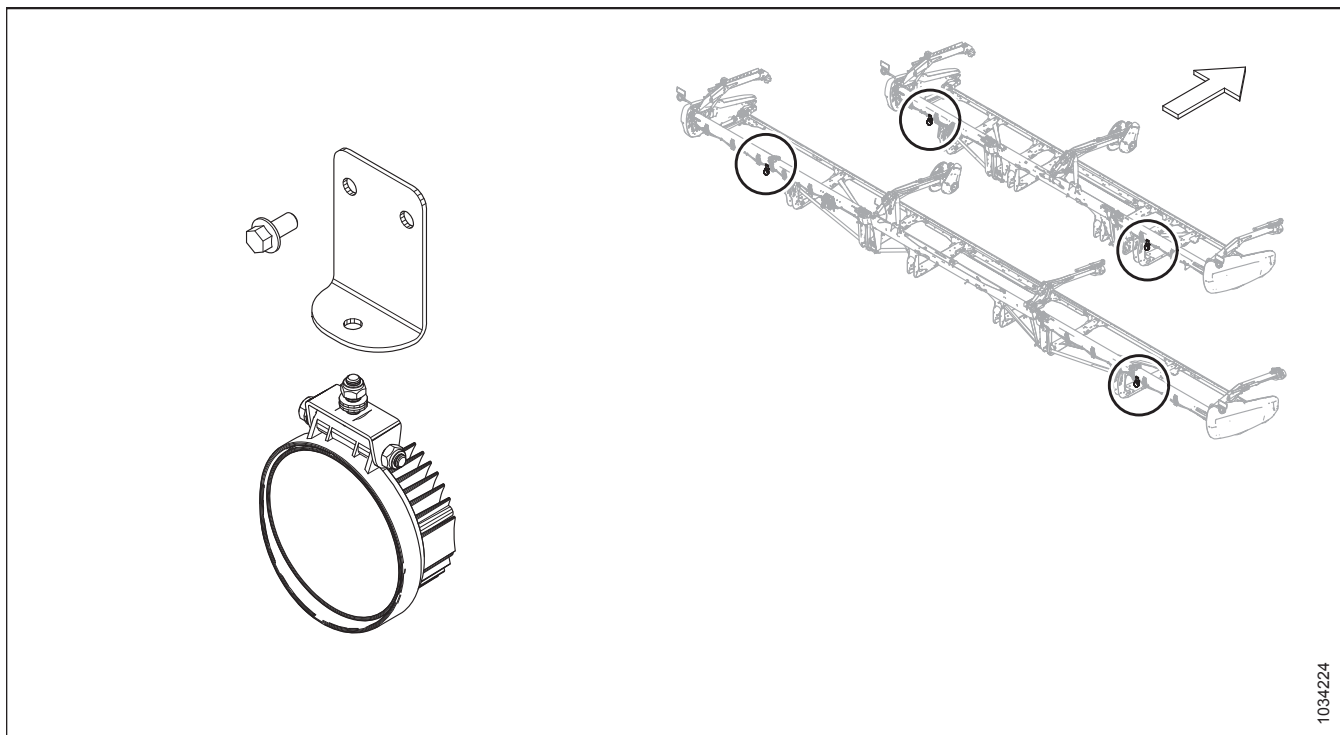
MD #B6801



Attēls 6.17: Tērauda sliežu uzliku komplekts

6.4.7 Rugāju lukturu komplekts

Rugāju lukturus izmanto tumsā un pustumsā, un tie ļauj operatoram redzēt rugājus, kas paliek aiz hedera. Rugāju lukturu komplekts ir pieejams MacDon FD230, FD235, FD240, FD241 un FD245 hederiem. Šis komplekts pašlaik ir saderīgs tikai ar John Deere kombainiem.



1034224

Attēls 6.18: Rugāju lukturu komplekts — MD #B7027

Uzstādīšanas instrukcijas ir iekļautas komplektā.

MD #B7027

Nodaļa 7: Problēmu novēršana

Mašīnai dažkārt var rasties problēmas ar uzstādītajām detaļām vai darbību noteiktos apstākļos.

7.1 Kultūraugu zudums pie izkaptis

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu kultūraugu zuduma cēloni pie izkaptis un ieteicamo problēmas novēršanas procedūru.

Tabula 7.1 Problēmu novēršana — kultūraugu zudums pie izkaptis

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: nepaceļ sagulušus kultūraugus		
Izkaptis pārāk augstu	Nolaidiet izkapti	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.1 Pļaušana augstāk no zemes, lappuse 66 3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72
Pārāk zems hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi	3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas pozīcijā uz priekšu	3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115
Zemes ātrums ir pārāk ātrs tītavu ātrumam	Palieliniet tītavu ātrumu vai samaziniet zemes ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> 3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104 3.7.7 Zemes ātrums, lappuse 106
Tītavu pirksti nepietiekami paceļ kultūraugus	Palieliniet pirkstu slīpuma agresivitāti	3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124
Tītavu pirksti nepietiekami paceļ kultūraugus	Uzstādiet kultūraugu pacelājus	Sazinieties ar MacDon izplatītāju
Simptoms: galvas saplīst vai nolūst		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110
Zemes ātrums pārāk liels	Samaziniet zemes ātrumu	3.7.7 Zemes ātrums, lappuse 106
Kultūraugi pārāk nogatavojušies	Strādājiet naktī, kad vairāk mitruma	—
Simptoms: materiāls uzkrājas spraugā starp gala loksnes izgriezumu un naža galvu		
Kultūraugu vārpas liecas projām no naža galvas atveres gala loksnē	Pievienojiet naža galvas vairogus (izņemot mitrās vai lipīgās augsnēs)	5.8.9 Naža galvas vairogs, lappuse 517
Simptoms: nenoplauta materiāla sloksnes		
Aizsargi aizsērējuši ar gružiem	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 505
Salauzta nažu sekcijas	Nomainiet sabojātās sekcijas	5.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 482

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.1 Problēmu novēršana — kultūraugu zudums pie izkaps (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: pārmērīga lēkāšana, braucot ar normālu lauka ātrumu		
Reljefa kopēšanas iestatījums ir pārāk viegls	Noregulējiet hedera reljefa kopēšanas mehānismu	<i>3.7.3 hedera reljefa kopēšana, lappuse 74</i>
Simptoms: dalītāja stienis noliec stāvošus kultūraugus		
Pārāk gari dalītāja stieņi	Noņemiet dalītāja stieni	<i>3.7.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 132</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.1 Problēmu novēršana — kultūraugu zudums pie izkaptis (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: kultūraugi galos netiek nopļauti		
Tītavas neizvēršas vai nav centrētas hederā	Noregulējiet tītavu horizontālo pozīciju vai tītavu izvērsumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i> • <i>5.16.2 Tītavu izvērsums, lappuse 584</i>
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu, lai nazis darbotos brīvi, bet tomēr nepieļautu sekciju pacelšanos no aizsargiem	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 499 vai</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 511</i>
Nažu sekcijas vai aizsargi ir nolietoti vai salauzti	Nomainiet visas nolietotās un sabojātās pļaušanas daļas	<i>5.8 Nazis, lappuse 482</i>
Heders nav izlīmeņots	Izlīmeņojiet hederu	<i>3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju un / vai pirksta slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i> • <i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Dalītājs noliec biežus kultūraugus galos, novēršot pareizu padošanu, jo materiāls sasaista aizsargus	Nomainiet 3–4 gala aizsargus ar īsiem nažu aizsargiem	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 505</i> • Sazinieties ar MacDon izplatītāju
Simptoms: biezi vai savijušies kultūraugi plūst pāri dalītāja stienim un uzkrājas uz gala loksniem		
Dalītāja stieņi nenodrošina pietiekamu atdalīšanu	Uzstādiet garos dalītāja stieņus	<i>3.7.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 132</i>
Simptoms: nopļautie graudi krīt pirms izkaptis		
Zemes ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet zemes ātrumu	<i>3.7.7 Zemes ātrums, lappuse 106</i>
Tītavu ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet tītavu ātrumu	<i>3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104</i>
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	<i>3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110</i>
Izkaptis pārāk augstu	Nolaidiet izkapti	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.1 Pļaušana augstāk no zemes, lappuse 66</i> • <i>3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72</i>
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Pārvietojiet tītavas atpakaļ uz svirām	<i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>
Pļaušana ar ātrumu, kas pārsniedz 10 km/h (6 mph), ar 10 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu	Nomainiet ar 19 zobu tītavu piedziņas ķēdesratu	<i>5.17.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats, lappuse 614</i>
Nolietoti vai salauzti nažu komponenti	Nomainiet komponentus	<i>5.8 Nazis, lappuse 482</i>

7.2 Pļaušana un naža sastāvdaļas

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu pļaušanas un naža sastāvdaļu problēmas un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 7.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: saraustīta vai nevienmērīga kultūraugu pļaušana		
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 499</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 511</i>
Nažu sekcijas vai aizsargi ir nolietoti vai salauzti	Nomainiet visas nolietotās un sabojātās pļaušanas daļas	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Smailā centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis, lappuse 500</i> • <i>Smailu nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 497</i> • <i>Centra naža aizsarga nomaiņa — dubultais nazis, lappuse 513</i> • <i>Plug-Free™ nažu aizsargu vai galu nažu aizsargu nomaiņa, lappuse 509</i> • <i>5.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 482</i>
Nazis nedarbojas ar ieteicamo ātrumu	Pārāk zems padeves tvertnes ātrums vai naža ātrums nav noregulēts atbilstošā diapazonā	<i>Naža ātruma pārbaude, lappuse 109</i>
Zemes ātrums ir pārāk ātrs tītavu ātrumam	Samaziniet zemes ātrumu vai palieliniet tītavu ātrumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104</i> • <i>3.7.7 Zemes ātrums, lappuse 106</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju / pirkstu slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i> • <i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Izkapts pārāk augstu	Samaziniet pļaušanas augstumu	<i>3.7.1 Pļaušana augstāk no zemes, lappuse 66 vai 3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72</i>
Hedera leņķis ir pārāk plakans	Kāpiniet hedera leņķi	<i>3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96</i>
Aizsargu griezējmaļa nav pietiekami tuvu vai atrodas paralēli nažu sekcijām	Salāgojiet aizsargus	<i>7.2.1 Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 655</i>
Sapinušies / grūti pļaujami kultūraugi	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<p>MacDon izplatītājs</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 499 vai Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 511</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	<i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>
Simptoms: nažu aizsērēšana		
Tītavas ir pārāk augstu vai pārāk tālu uz priekšu	Nolaidiet tītavas vai pārvietojiet tās uz aizmuguri	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110</i> • <i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>
Gaitas ātrums ir pārāk liels	Samaziniet gaitas ātrumu	<i>3.7.7 Zemes ātrums, lappuse 106</i>
Nepareizi noregulēti nažu piespiedēji	Noregulējiet piespiešanu	<i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 499 vai Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 511</i>
Neasa vai salauzta nažu sekcija	Nomainiet nažu sekciju	<i>5.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 482</i>
Saliekti vai salauzti aizsargi	Izlīdziniet vai nomainiet aizsargus	<i>7.2.1 Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana, lappuse 655</i>
Tītavu pirksti nepareizi paceļ kultūraugus pirms naža	Noregulējiet tītavu pozīciju / pirkstu slīpumu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i> • <i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Tērauda uztveršanas pirksti saskaras ar nazi	Palieliniet tītavu klīrensu līdz izkaptij vai noregulējiet izvērsumu	• <i>5.16.2 Tītavu izvērsums, lappuse 584</i>
Reljefa kopēšana pārāk smaga	Noregulējiet atsperes, lai reljefa kopēšana būtu vieglāka	<i>Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75</i>
Dubļu vai netīrumu uzkrāšanās uz izkaptis	Paceliet izkapti, nolaižot sliežu uzlikas	<i>3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72</i>
Dubļu vai netīrumu uzkrāšanās uz izkaptis	Samaziniet hedera leņķi	<i>3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96</i>
Nazis nedarbojas ar ieteicamo ātrumu	Pārbaudiet kombaina dzinēja vai hedera naža apgriezīnu skaitu	<ul style="list-style-type: none"> • Kombaina operatora rokasgrāmata • <i>Naža ātruma pārbaude, lappuse 109</i>
Simptoms: pārmērīga hedera vibrācija		
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 499 vai Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 511</i>
Pārmērīgs naža nodilums	Nomainiet nazi	• <i>5.8.2 Naža noņemšana, lappuse 483</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
		<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 485</i>
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 499</i> • <i>Centra piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 504</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 511</i> • <i>Centra piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 517</i>
Pārmērīgs naža nodilums	Nomainiet nazi	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.2 Naža noņemšana, lappuse 483</i> • <i>5.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 485</i>
Vajīga vai nolietota naža galvas tapa vai piedziņas svira	Pievelciet vai nomainiet detaļas	<i>5.8.1 Naža sekcijas nomaiņa, lappuse 482</i>
Simptoms: pārmērīga reljefa kopēšanas moduļa un hedera vibrācija		
Nepareizs naža ātrums	Noregulējiet naža ātrumu	<i>Naža ātruma pārbaude, lappuse 109</i>
Saliekusies izkopts	Iztaisnojiet izkapti	MacDon izplatītājs
Simptoms: pārmērīgi nažu sekciju vai aizsargu bojājumi		
Nažu piespiešana nav pareizi noregulēta	Noregulējiet piespiešanu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Piespiedēja regulēšana — smaili nažu aizsargi, lappuse 499 vai</i> • <i>Piespiedēja regulēšana — Plug-Free™ nažu aizsargi, lappuse 511</i>
Izkopts darbojas pārāk zemu akmeņainos laukos	Izmantojot sliežu uzlikas, paceliet izkapti	<i>3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72</i>
Reljefa kopēšanas mehānisms iestatīts pārāk smags	Noregulējiet reljefa kopēšanas atsperes, lai kopēšana būtu vieglāka	<i>Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75</i>
Saliekts vai salauzts aizsargs	Iztaisnojiet vai nomainiet aizsargu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 488 vai</i> • <i>5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 505</i>
Pārāk stāvs hedera leņķis	Samaziniet hedera leņķi	<i>3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96</i>
Simptoms: naža muguras salūšana		
Saliekts vai salauzts aizsargs	Iztaisnojiet vai nomainiet aizsargu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.8.7 Smaili nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 488 vai</i> • <i>5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 505</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.2 Problēmu novēršana — pļaušana un naža sastāvdaļas (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Nolietojusies naža galvas tapa	Nomainiet naža galvas tapu	<ul style="list-style-type: none">• 5.8.3 Naža galvas gultņa noņemšana, lappuse 484 un• 5.8.4 Naža galvas gultņa uzstādīšana, lappuse 485
Neass nazis	Nomainiet šo nazi	<ul style="list-style-type: none">• 5.8.2 Naža noņemšana, lappuse 483 un• 5.8.5 Naža uzstādīšana, lappuse 485
Naža ātrums ir pārāk liels	Samaziniet naža ātrumu	Konsultējieties ar MacDon izplatītāju
Atslābinātas naža sekcijas detaļas	Pārbaudiet / pievelciet naža detaļas	—

7.2.1 Nažu aizsargu un aizsargstieņa regulēšana

Ja naža aizsargs vai aizsargstienis ir deformējies pēc saskares ar akmeni vai tamlīdzīgu šķērslī, izmantojiet aizsargu iztaisnošanas rīku (MD #286705), kas pieejams pie MacDon izplatītāja, lai šo problēmu novērstu.



BĪSTAMI

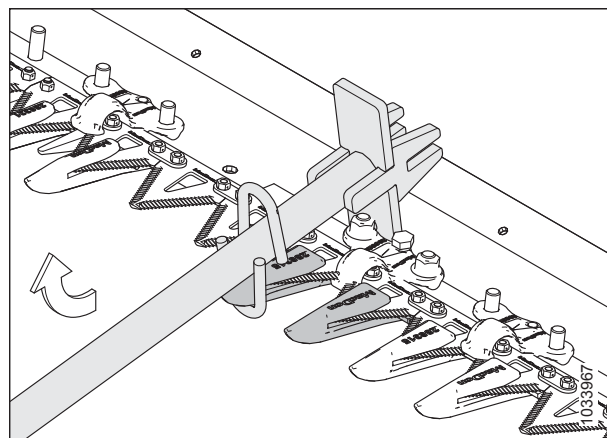
Lai novērstu traumas vai nāvi mašīnas neparedzētas startēšanas dēļ, pirms mašīnas regulēšanas vienmēr izslēdziet dzinēju un izņemiet atslēgu.



UZMANĪBU

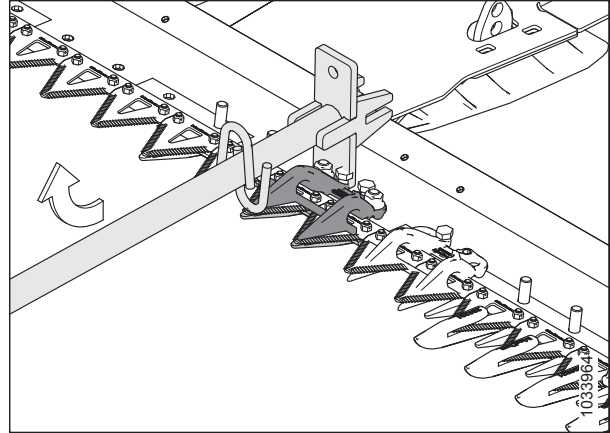
Strādājot netālu no nažiem vai rīkojoties ar tiem, uzvelciet izturīgus cimdus.

1. Lai regulētu aizsargu galus uz augšu, novietojiet rīku (A), kā parādīts, un velciet uz augšu.



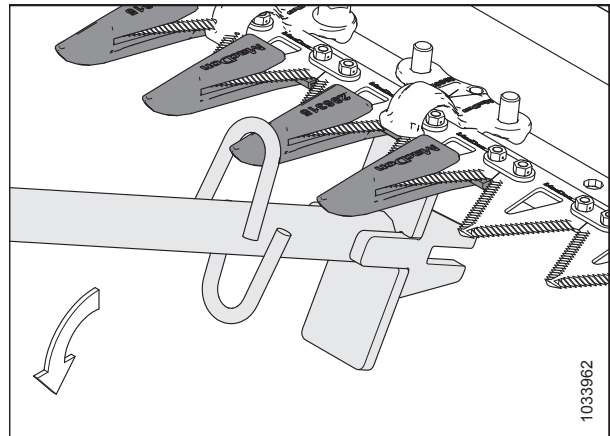
Attēls 7.1: Regulēšana uz augšu — smailes aizsargs

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

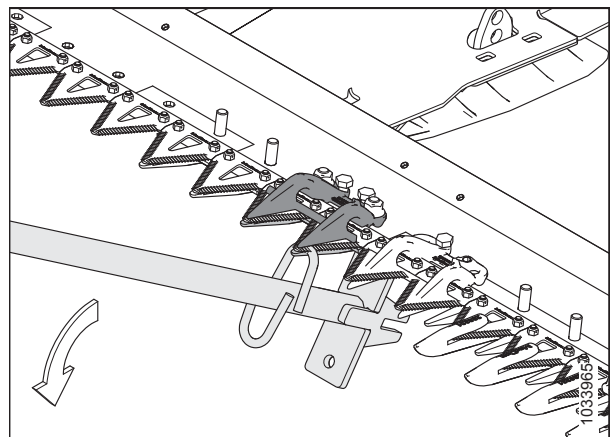


Attēls 7.2: Regulēšana uz augšu — īsi nažu aizsargi

2. Lai regulētu aizsargu galus uz leju, novietojiet rīku (A), kā parādīts, un spiediet uz leju.



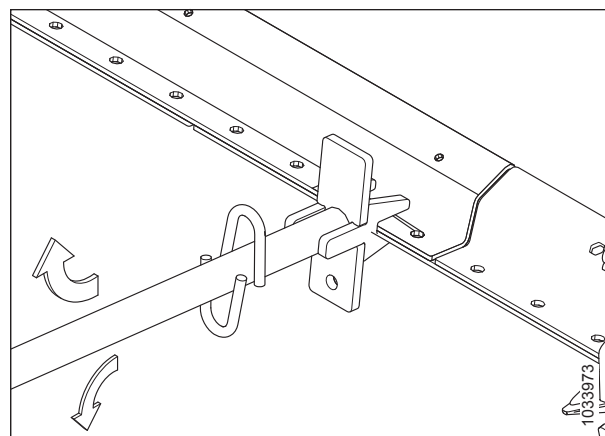
Attēls 7.3: Regulēšana uz leju — smails aizsargs



Attēls 7.4: Regulēšana uz leju — īsi nažu aizsargi

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

3. Lai regulētu aizsargstieni uz augšu vai uz leju, novietojiet rīku (A), kā parādīts, un atbilstoši spiediet uz rīku.



Attēls 7.5: Aizsargstieņa regulēšana — nav aizsargu

7.3 Tītavu padeve

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu tītavu padeves problēmu cēloni un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 7.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms — tītavas neatbrīvo materiālu, ja kultūraugi ir normāli stāvoši		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104</i>
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110</i>
Tītavu zari ir pārāk agresīvi	Samaziniet izciļņa iestatījumu	<i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Tītavas pārāk tālu aizmugurē	Pārvietojiet tītavas uz priekšu	<i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>
Simptoms — tītavas neatbrīvo materiālu, ja kultūraugi ir sakrituši veldrē vai stāvoši (tītavas ir pilnībā nolaistas)		
Tītavu zari ir pārāk agresīvi stāvošiem kultūraugiem	Samaziniet izciļņa iestatījumu (par vienu vai diviem) vai pārvietojiet tītavas uz priekšu	<i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Simptoms — uztīšanās tītavu galā		
Tītavu zari ir pārāk agresīvi	Samaziniet izciļņa iestatījumu	<i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110</i>
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104</i>
Tītavas nav centrētas hederā	Centrējiet tītavas hederā	<i>5.16.3 Tītavu centrēšana, lappuse 585</i>
Simptoms — tītavas atbrīvo kultūraugus pārāk ātri		
Tītavu zari nav pietiekami agresīvi	Palieliniet izciļņa iestatījumu, lai pielāgotu tītavu padevi tītavu atgāzuma pozīcijai	<i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Virziet tītavas atpakaļ atbilstoši tītavu izciļņa iestatījumam	<i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>
Simptoms — tītavas neceļ		
Tītavu pacelšanas savienojumi nav saderīgi vai ir bojāti	Nomainiet ātro savienotāju	MacDon izplatītājs
Simptoms — tītavas negriežas		
Ātrie savienotāji nav pareizi savienoti	Pievienojiet savienotājus	<i>4 Hedera piestiprināšana/atvienošana, lappuse 325</i>
Tītavu piedziņas ķēde atvienota vai bojāta	Pievienojiet / nomainiet ķēdi	<i>5.17.6 Piedziņas ķēdes nomaīņa uz dubultām vai trīskāršām tītavām, lappuse 623</i>
Simptoms — tītavu kustība nevienmērīga bezslodzes apstākļos		
Pārmērīgi vaļīga tītavu piedziņas ķēde	Nospriegojiet ķēdi	<i>Tītavu piedziņas ķēdes pievilksana, lappuse 613</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms — tītavu kustība ir nevienmērīga vai apstājas blīvu kultūraugu audzēs		
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104</i>
Tītavu pirksti nav pietiekami agresīvi	Pārslēdziet uz agresīvāku pirksta slīpumu	<i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110</i>
Kombaina (nevis kombaina reljefa kopēšanas moduļa) pārplūdes vārstam ir zems pārplūdes spiediena iestatījums	Palieliniet pārplūdes spiedienu atbilstoši ražotāja ieteikumiem	Kombaina operatora rokasgrāmata
Kombaina tvertnē zems eļļas līmenis PIEZĪME: Dažreiz ir vairāk nekā viena tvertne	Piepildiet līdz vajadzīgajam līmenim	Kombaina operatora rokasgrāmata
Pārplūdes vārsta darbības traucējumi	Nomainiet pārplūdes vārstu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Grūti pļaujamu kultūraugu pļaušana ar standarta griezes momenta (19 zobu) tītavu piedziņas ķēdesratu	Nomainiet ķēdesratu ar atbilstošu liela griezes momenta ķēdesratu, kas atbilst kombaina tītavu ķēdes spiedienam	<ul style="list-style-type: none"> • <i>5.17.2 Tītavu piedziņas ķēdesrats, lappuse 614</i> • Uztādiet divu ātrumu komplektu (MD #311882)
Simptoms — plastmasas pirkstu gali sagriezti		
Nepietiekama atstarpe starp tītavām un izkapti	Palieliniet atstarpi	<i>5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578</i>
Simptoms — plastmasas pirkstu gali noliekušies uz aizmuguri		
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Paceliet hederu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.1 Pļaušana augstāk no zemes, lappuse 66</i> • <i>3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72</i>
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Samaziniet hedera slīpumu	<i>3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96</i>
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir mazāks nekā zemes ātrums	Pārvietojiet tītavas uz aizmuguri	<i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>
Simptoms — plastmasas pirkstu gali noliekušies uz priekšu		
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Paceliet hederu	<ul style="list-style-type: none"> • <i>3.7.1 Pļaušana augstāk no zemes, lappuse 66</i> • <i>3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72</i>
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Samaziniet hedera slīpumu	<i>3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Tītavas ierokas zemē ar tītavu ātrumu, kas ir lielāks nekā zemes ātrums	Pārvietojiet tītavas uz aizmuguri	<i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.3 Problēmu novēršana — tītavu padeve (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms — plastmasas pirksti noliekušies pārāk tuvu zaru caurulei		
Pārmērīga nosprostošanās pie izkaps, kultūraugu kušķiem uzkrājoties pie izkaps, lai gan tītavas turpina darboties	Novērsiet nosprostošanās / pļaušanas problēmas	<i>3.10 Izkaps atvienošana, lappuse 302</i>
Pārmērīga nosprostošanās pie izkaps, kultūraugu kušķiem uzkrājoties pie izkaps, lai gan tītavas turpina darboties	Apturiet tītavas, pirms nosprostošanās pieaug	<i>3.10 Izkaps atvienošana, lappuse 302</i>

7.4 Heders un stiebru pacēlāji

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu hedera un stiebru pacēlāja problēmas un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 7.4 Problēmu novēršana — heders un stiebru pacēlāji

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: nepietiekami pacelts heders		
Zems pārplūdes spiediens	Palieliniet pārplūdes spiedienu	MacDon izplatītājs
Simptoms: nepietiekams sānu stiebru pacēlāja ātrums		
Ātruma vadības iestatījums ir pārāk mazs	Palieliniet ātruma vadības iestatījumu	<i>3.7.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse</i>
Kombaina hedera piedziņa ir pārāk lēna	Noregulējiet kombaina modelim atbilstošu ātrumu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Simptoms: nepietiekams padeves stiebru pacēlāja ātrums		
Pārāk zems pārplūdes spiediens	Pārbaudiet sānu stiebru pacēlāja hidraulisko sistēmu	Sazinieties ar MacDon izplatītāju
Kombaina hedera piedziņa ir pārāk lēna	Noregulējiet kombaina modelim atbilstošu ātrumu	Kombaina operatora rokasgrāmata
Simptoms: padeves stiebru pacēlājs nekustas		
Stiebru pacēlāji ir vaļīgi	Nospriegojiet stiebru pacēlājus	<i>5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 538</i>
Piedziņas vai pārejas veltnim aptinies materiāls	Atslābiniet stiebru pacēlāju un iztīriet veltnus	<i>5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 538</i>
Pildīņš vai savienotājstienis ir iestrēdzis rāmja vai materiāla dēļ	Atslābiniet stiebru pacēlāju un iztīriet aizsprostojumu	<i>5.10.2 Padeves stiebru pacēlāja spriegojuma pārbaude un regulēšana, lappuse 538</i>
Veltņa gultnis iestrēdzis	Nomainiet veltņa gultni	<i>Padeves stiebru pacēlāja pārejas veltņa gultņa nomaiņa, lappuse 549</i>
Zems hidrauliskās eļļas līmenis	Pilnībā uzpildiet kombaina hidrauliskās eļļas tvertni	Kombaina operatora rokasgrāmata
Materiāls netiek padots vienmērīgi no naža	Nolaidiet tītavas	<i>3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110</i>
Materiāls netiek padots vienmērīgi no naža	Uzstādiet īsus nažu aizsargus	<i>5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 505</i>
Simptoms: kavēta biezu kultūraugu plūsma		
Pārāk zems hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi	<i>3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96</i>
Materiālu pārslodze uz stiebru pacēlājiem	Palieliniet sānu stiebru pacēlāja ātrumu	<i>3.7.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse</i>
Materiālu pārslodze uz stiebru pacēlājiem	Uzstādiet augšējo krustenisko gliemežtransportieri	<i>6.1.6 Augšējais krusteniskais gliemežtransportieris visā garumā, lappuse 640</i>

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.4 Problēmu novēršana — heders un stiebru pacēlāji (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Materiālu pārslodze uz stiebru pacēlājiem	Pievienojiet spirālveida lāpstiņas pagarinājumus	Sazinieties ar MacDon izplatītāju
Simptoms: stiebru pacēlāju atpakaļpadeve		
Stiebru pacēlāji darbojas pārāk lēni blīvās kultūraugu audzēs	Palieliniet stiebru pacēlāja ātrumu	<i>3.7.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse</i>
Simptoms: kultūraugi tiek mesti pāri atverei un zem pretējās puses stiebru pacēlāja		
Stiebru pacēlāji darbojas pārāk ātri izretinātās kultūraugu audzēs	Samaziniet stiebru pacēlāja ātrumu	<i>3.7.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse</i>
Simptoms: materiāls uzkrājas uz gala deflektoriem un atdalās kušķiem		
Pārāk plati gala deflektori	Hederiem, kam ir tikai manuālā platformu pārbīde, apgrieziet deflektoru vai nomainiet ar šauru deflektoru (MD #172381)	<i>3.10 Izkapts atvienošana, lappuse 302</i>

7.5 Pārtikas pupiņu pļaušana

Izmantojiet tālāk dotās tabulas, lai noteiktu pārtikas pupiņu pļaušanas problēmas un ieteicamo to novēršanas procedūru.

Tabula 7.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: augi sloksnēs un pilnīgi vai daļēji atstāti augi		
Heders neatrodas pie zemes	Nolaidiet hederu līdz zemei un izmantojiet sliežu uzlikas un / vai izkapti	3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72
Reljefa kopēšanas mehānisms iestatīts pārāk viegls — brauc pāri augstiem punktiem un pietiekami ātri nenolaiza	Iestatiet reljefa kopēšanu līdz 335–338 N (75–85 lbf). Vajadzības gadījumā palieliniet vai samaziniet, lai novērstu hedera pārmērīgu lēkāšanu vai iegrimšanu mīkstā zemē	3.7.3 hedera reljefa kopēšana, lappuse 74
Tītavas ir pārāk augstu, kad pilnībā ievilkti cilindri	Noregulējiet tītavu augstumu	3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110
Pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Noregulējiet pirkstu slīpumu	3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124
Tītavas pārāk tālu uz aizmuguri	Virziet tītavas uz priekšu, līdz pirkstu gali pieskaras augsnes virsmai, ja heders atrodas pie zemes un hedera leņķis ir pareizi noregulēts	3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115
Pārāk sekls hedera leņķis	Noregulējiet hedera leņķi	Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 98
Pārāk sekls hedera leņķis	Palieliniet hedera leņķi, pilnībā ievelkot celšanas cilindrus (ja pļauj pie zemes)	Hedera leņķa regulēšana no kombaina, lappuse 98
Tītavas pārāk lēnu	Noregulējiet tītavu ātrumu nedaudz lielāku par gaitas ātrumu	3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104
Zemes ātrums pārāk liels	Pamazini gaitas ātrumu	3.7.7 Zemes ātrums, lappuse 106
Sliežu uzlikas ir pārāk zemu	Palieliniet sliežu uzliku iestatījumu uz vislielāko	3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72
Netīrumi uzkrājas izkaptis apakšā, ja tai ir plastmasas nodiluma loksnes, tas paceļ izkapti virs zemes	Pārāk slapja zeme — ļaujiet augsnei nožūt	—
Netīrumi uzkrājas izkaptis apakšā, ja tai ir plastmasas nodiluma loksnes, tas paceļ izkapti virs zemes	Reljefa kopēšana pārāk smaga	Hedera reljefa kopēšanas pārbaude un regulēšana, lappuse 75
Netīrumi uzkrājas izkaptis apakšā, ja tai ir plastmasas nodiluma loksnes, tas paceļ izkapti virs zemes	Ja notiek pārmērīga uzkrāšanās, manuāli notīriet izkaptis apakšējo daļu	—
Heders nav līmeņots	Izlīmeņojiet hederu	3.9 Hedera līmeņošana, lappuse 299
Nodilušas vai bojātas nažu sekcijas	Nomainiet sekcijas vai nomainiet nazi	5.8 Nazis, lappuse 482
Vīteņu daļas iestrēgst smailā aizsargu galā. (Vairāk novērojams rindās)	Uzstādiet īso nažu aizsargu pārveidošanas komplektu	5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 505

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
sastādītu pupiņu gadījumā, kuras saveļas kaudzē kultivēšanas rezultātā.)		
Kultūraugu atlieku stumšana uz zemes	Uzstādiēt īsos nažu aizsargus	<i>5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 505</i>
Naža ātrums ir pārāk mazs	Palieliniet padeves tvertnes ātrumu vai pārbaudiet, vai naža ātrums ir iestatīts ieteicamajā diapazonā	<i>3.7.9 Informācija par naža ātrumu, lappuse 108 vai Naža ātruma pārbaude, lappuse 109</i>
Simptoms: pārmērīgi zudumi pie dalītājiem		
Dalītāja stienis nospiež uz leju kultūraugus un saspiež pākstis	Noņemiet dalītāja stieni	<i>3.7.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 132</i>
Vīteņi un augi uzkrājas uz gala loksnes	Uzstādiēt dalītāja stieni	<i>3.7.14 Kultūraugu dalītāji, lappuse 132</i>
Simptoms: augu vīteņi iespiesti starp stiebru pacēlāja augšdaļu un izkapti		
Ja ir pareizi noregulēta atstarpe starp stiebru pacēlāju un izkapti, izkaptis piepildās ar gruziem	Pilnībā paceliet hederu katrā lauka galā (vai pēc nepieciešamības) un pabīdiēt platformas uz priekšu un atpakaļ, lai palīdzētu notīrīt izkapti	—
Platformu pārbīde, ja heders ir pacelts, neiztīra gruzus no izkaptis.	Manuāli noņemiet gruzus no izkaptis iedobuma, lai nesabojātu stiebru pacēlājus	—
Simptoms: kultūraugi uzkrājas pie aizsargiem un nevirzās atpakaļ uz stiebru pacēlājiem		
Tītavu pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Palieliniet pirkstu agresivitāti (izciļņa pozīcija)	<i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Tītavas pārāk augstu	Nolaidiet tītavas	<i>3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110</i>
Tītavu minimālā klīrensa iestatījums līdz izkaptij ir pārāk liels	Noregulējiet tītavu minimālo augstumu ar pilnībā ievilktiem cilindriem	<i>5.16.1 Klīrenss starp tītavām un izkapti, lappuse 578</i>
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Mainiet tītavu pozīciju	<i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>
Simptoms: kultūraugi tinas ap tītavām		
Tītavas par zemu	Paceliet tītavas	<i>3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110</i>
Simptoms: tītavas sasiņ pākstis		
Tītavas pārāk tālu uz priekšu	Mainiet tītavu pozīciju	<i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>
Tītavu ātrums ir pārāk liels	Samaziniet tītavu ātrumu	<i>3.7.6 Tītavu ātrums, lappuse 104</i>
Pupiņu pākstis ir pārāk sausas	Pļaujiet naktī, kad ir stipra rasa un pākstis ir kļuvušas mīkstākas	—
Tītavu pirksta slīpums nav pietiekami agresīvs	Palieliniet pirkstu agresivitāti (izciļņa pozīcija)	<i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>
Simptoms: izkaptis aizsargi saplīst		

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Nepietiekama reljefa kopēšana (pārāk smags reljefa kopēšanas iestatījums)	Palieliniet reljefa kopēšanu (iestatiet vieglāku reljefa kopēšanas iestatījumu)	<i>3.7.3 hedera reljefa kopēšana, lappuse 74</i>
Laukā pārāk daudz akmeņu	Apsveriet iespēju uzstādīt īsos nažu aizsargus Piezīme. Uzstādot īsos nažu aizsargus, aizsargu bojājumu vietā rodas sekciju bojājumi (sekciju nomaiņa ar īsajiem nažu aizsargiem tomēr ir vienkāršāka)	Pasūtiet detaļas

PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Tabula 7.5 Problēmu novēršana — pārtikas pupiņu pļaušana (turpinājums)

Problēma	Risinājums	Skatiet
Simptoms: izkopts stumj pārāk daudz grūžu un netīrumu		
Heders ir pārāk smags	Koriģējiet reljefa kopēšanu, lai padarītu hederu vieglāku	<i>3.7.3 hedera reljefa kopēšana, lappuse 74</i>
Pārāk liels hedera leņķis	Pamaziniet hedera leņķi	<i>3.7.5 Hedera leņķis, lappuse 96</i>
Aizsargi nosprostojas ar grūžiem vai augsni	Uzstādiet īso nažu aizsargu	<i>5.8.8 Plug-Free™ nažu aizsargi un piespiedēji, lappuse 505</i>
Nepietiekams atbalsts hederam	Uzlieciet sliežu uzlikas centrā	<i>3.7.2 Pļaušana pie zemes, lappuse 72</i>
Simptoms: kultūraugi tinas ap tītavu galiem		
Nenoplauti kultūraugi, kas traucē tītavu galiem	Uzstādiet tītavu gala vairogus	Hedera detaļu katalogs
Simptoms: izkopts piepildās ar netīrumiem		
Pārmērīga atstarpe starp stiebru pacēlāju un izkapti	Pilnībā paceliet hederu katrā lauka galā (vai pēc nepieciešamības) un pabīdīet platformas uz priekšu un atpakaļ, lai iztīrītu izkapti	—
Simptoms: tītavas laiku pa laikam pārnes augus tajā pašā vietā		
Tērauda pirksti saliekti un aizķer augus no stiebru pacēlājiem	Iztaisnojiet pirkstus (tērauda)	—
Netīrumu uzkrāšanās pirkstu galos neļauj augiem nokrist no pirkstiem uz stiebru pacēlājiem	Paceliet tītavas	<i>3.7.10 Tītavu augstums, lappuse 110</i>
Netīrumu uzkrāšanās pirkstu galos neļauj augiem nokrist no pirkstiem uz stiebru pacēlājiem	Noregulējiet tītavu atgāzuma pozīciju, lai izceltu pirkstus no zemes	<i>3.7.11 Tītavu atgāzuma pozīcija, lappuse 115</i>
Simptoms: izkopts stumj augsni		
Riepu sliedes vai rindu kultūraugu grēdas	Pļaujiet leņķī, lai nopļautu rindas vai grēdas	—
Nelīdzens reljefs lauka garumā	Pļaujiet 90° leņķī pret nelīdzenu reljefu (ja nazis seko reljefam, neierokoties zemē)	—
Simptoms: tītavas nes līdz pārmērīgu daudzumu augu vai kušķus		
Pārmērīga kultūraugu uzkrāšanās uz stiebru pacēlājiem (līdz tītavu caurules centram)	Palieliniet stiebru pacēlāja ātrumu	<i>3.7.8 Sānu stiebru pacēlāja ātrums, lappuse</i>
Pārāk mazs pirkstu slīpums	Palieliniet pirkstu slīpumu	<i>3.7.12 Tītavu zaru slīpums, lappuse 124</i>

Nodaļa 8: References standarts

Izmantojiet šo sadaļu atsauces informācijai.

8.1 Griezes momenta tehniskās specifikācijas

Nākamajās tabulās ir norādītas pareizas dažādu bultskrūvju, galvskrūvju un hidraulisko stiprinājumu griezes momenta vērtības.

- Pievelciet visas bultskrūves līdz griezes momenta vērtībām, kas norādītas tabulās (ja vien šajā rokasgrāmatā nav norādīts citādi).
- Nomainiet stiprinājumus ar tādas pašas stiprības un bultskrūves klasi.
- Lietojiet griezes momenta vērtību tabulas kā norādes un periodiski pārbaudiet skrūvju stiprību.
- Skatieties bultskrūvju un galvskrūvju identifikācijas marķējumus uz skrūves galvas, lai zinātu piemērot griezes momenta kategoriju.

Pretuzgriežņi

Pieliekot griezes momentu gatavajiem pretuzgriežņiem, parastajiem uzgriežņiem piemēroto momentu reiziniet ar $f = 0,65$.

Pašvītņojošās skrūves

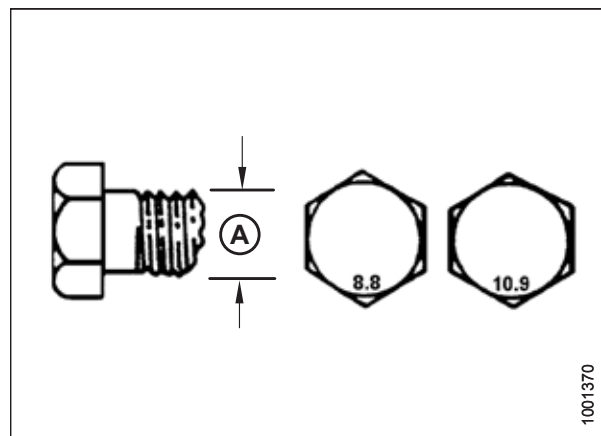
Jāpieliek standarta moments (**NEDRĪKST** pielikt kritiskiem vai strukturāli nozīmīgiem savienojumiem).

8.1.1 Tehniskās specifikācijas bultskrūvēm ar metrisko vītņi

Turpmākajās tabulās norādītās momenta vērtības ir derīgas neiesmērētām vai neeļlotām vītņēm un galvām, tāpēc **NELIETOJIET** smērvielu vai eļļu bultskrūvēm vai galvskrūvēm, ja vien šajā rokasgrāmatā nav norādīts citādi.

Tabula 8.1 8.8 klases bultskrūves un 9. klases paškontrējošs uzgrieznis ar metrisko vītņi

Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1,4	1,6	*13	*14
3,5–0,6	2,2	2,5	*20	*22
4–0,7	3,3	3,7	*29	*32
5–0,8	6,7	7,4	*59	*66
6–1,0	11,4	12,6	*101	*112
8–1,25	28	30	20	23
10–1,5	55	60	40	45
12–1,75	95	105	70	78
14–2,0	152	168	113	124
16–2,0	236	261	175	193



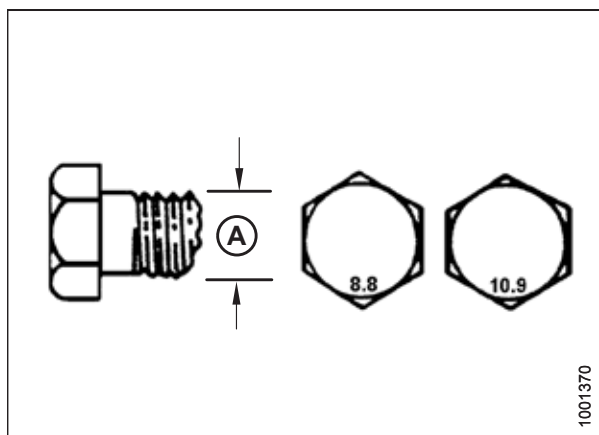
Attēls 8.1: Bultskrūvju klases

Tabula 8.1 8.8 klases bultskrūves un 9. klases paškontrējošs uzgrieznis ar metrisko vītņi (turpinājums)

Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
20–2,5	460	509	341	377
24–3,0	796	879	589	651

Tabula 8.2 8.8 klases bultskrūves un 9. klases paškontrējošs uzgrieznis ar deformācijas noturību ar metrisko vītņi

Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3–0,5	1	1,1	*9	*10
3,5–0,6	1,5	1,7	*14	*15
4–0,7	2,3	2,5	*20	*22
5–0,8	4,5	5	*40	*45
6–1,0	7,7	8,6	*69	*76
8–1,25	18,8	20,8	*167	*185
10–1,5	37	41	28	30
12–1,75	65	72	48	53
14–2,0	104	115	77	85
16–2,0	161	178	119	132
20–2,5	314	347	233	257
24–3,0	543	600	402	444

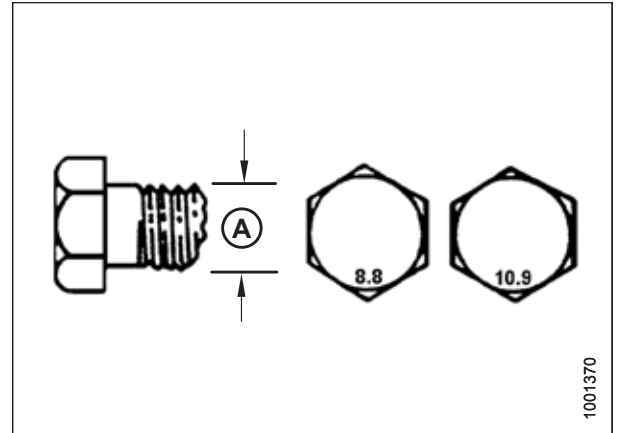


Attēls 8.2: Bultskrūvju klases

REFERENCES STANDARTS

Tabula 8.3 10.9 klases bultskrūves un 10. klases paškontrējošs uzgrieznis ar metrisko vītņi

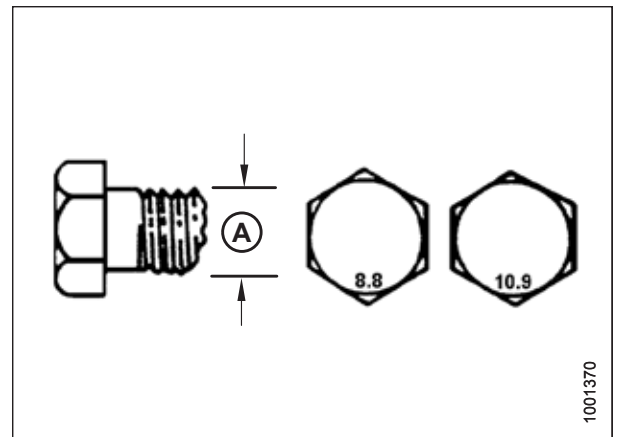
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,8	2	*18	*19
3,5-0,6	2,8	3,1	*27	*30
4-0,7	4,2	4,6	*41	*45
5-0,8	8,4	9,3	*82	*91
6-1,0	14,3	15,8	*140	*154
8-1,25	38	42	28	31
10-1,5	75	83	56	62
12-1,75	132	145	97	108
14-2,0	210	232	156	172
16-2,0	326	360	242	267
20-2,5	637	704	472	521
24-3,0	1101	1217	815	901



Attēls 8.3: Bultskrūvju klases

Tabula 8.4 10.9 klases bultskrūves un 10. klases paškontrējošs uzgrieznis ar deformācijas noturību ar metrisko vītņi

Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
3-0,5	1,3	1,5	*12	*13
3,5-0,6	2,1	2,3	*19	*21
4-0,7	3,1	3,4	*28	*31
5-0,8	6,3	7	*56	*62
6-1,0	10,7	11,8	*95	*105
8-1,25	26	29	19	21
10-1,5	51	57	38	42
12-1,75	90	99	66	73
14-2,0	143	158	106	117
16-2,0	222	246	165	182



Attēls 8.4: Bultskrūvju klases

Tabula 8.4 10.9 klases bultskrūves un 10. klases paškontrējošs uzgrieznis ar deformācijas noturību ar metrisko vītņi (turpinājums)

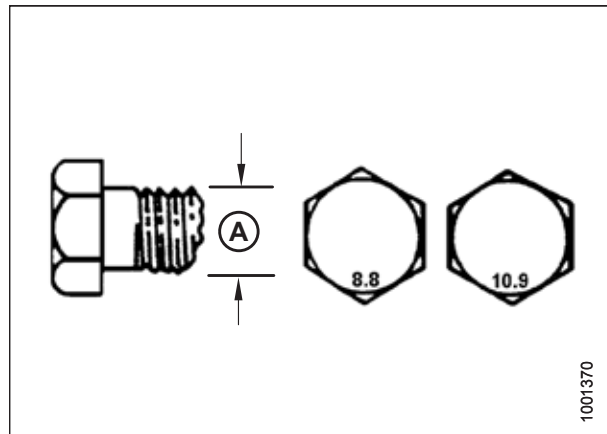
Nominālais izmērs (A)	Moments (Nm)		Moments (spēka mērciņas uz pēdu) (*spēka mērciņas uz collu)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.
20–2,5	434	480	322	356
24–3,0	750	829	556	614

8.1.2 Tehniskās specifikācijas vītņi velmējošai bultskrūvei alumīnijā ar metrisko vītņi

Turpmākajās tabulās norādītās momenta vērtības ir derīgas neiesmērētām vai neeļlotām vītņiem un galvām, tāpēc **NELIETOJĒT** smērvielu vai eļļu bultskrūvēm vai galvskrūvēm, ja vien šajā rokasgrāmatā nav norādīts citādi.

Tabula 8.5 Vītņi velmējoša bultskrūve alumīnijā ar metrisku vītņi

Nominālais izmērs (A)	Bultskrūves moments			
	8.8 (velmējoša alumīnijā)		10.9 (velmējoša alumīnijā)	
	Nm	Spēka mērciņas uz pēdu	Nm	Spēka mērciņas uz pēdu
M3	–	–	–	1
M4	–	–	4	2,6
M5	–	–	8	5,5
M6	9	6	12	9
M8	20	14	28	20
M10	40	28	55	40
M12	70	52	100	73
M14	–	–	–	–
M16	–	–	–	–

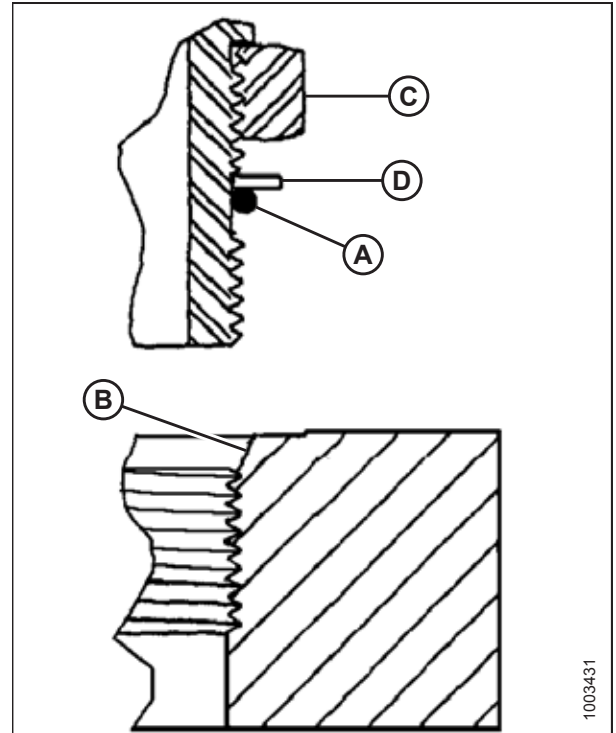


Attēls 8.5: Bultskrūvju klases

8.1.3 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — regulējami

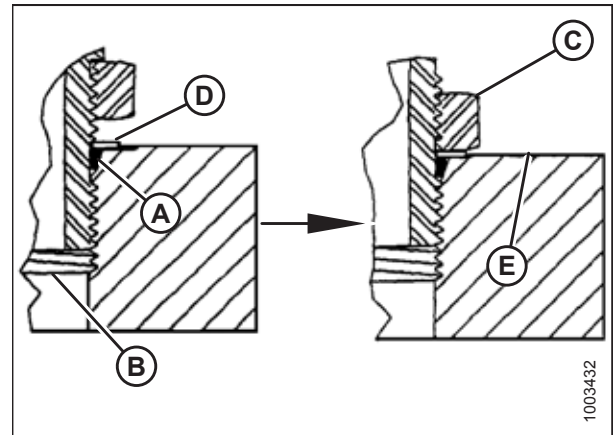
Griezies momenta vērtības ir parādītas nākamajā tabulā.

1. Apskatiet, vai uz gredzenblīves (A) un tās novietojumā (B) nav netīrumu vai acīmredzamu defektu.
2. Atvirziet pretuzgriezni (C), cik tālu tas iespējams. Pārlicinieties, ka paplāksne (D) ir atslābināta un pēc iespējas virzīta uz pretuzgriezni (C).
3. Pārbaudiet, vai gredzenblīve (A) **NAV** uz vītņēm, un, ja nepieciešams, noregulējiet.
4. Uzklājiet uz gredzenblīves (A) hidrauliskās sistēmas eļļu.



Attēls 8.6: Hidraulikas savienotājelements

5. Uztādiat savienotājelementu (B) pieslēgvietā tā, lai paplāksnes (D) un gredzenblīves (A) virsmas saskaras (E).
6. Savietojiet leņķa savienotājelementus, atskrūvējot ne vairāk kā vienu pagriezienu.
7. Pagrieziet pretuzgriezni (C) uz leju līdz paplāksnei (D) un pievelciet līdz norādītajam momentam. Lietojiet divas uzgriežņu atslēgas, vienu savienotājelementam (B) un otru pretuzgriežnim (C).
8. Pārbaudiet savienotājelementa galīgo stāvokli.



Attēls 8.7: Hidraulikas savienotājelements

REFERENCES STANDARTS

Tabula 8.6 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi (ORB) — regulējami

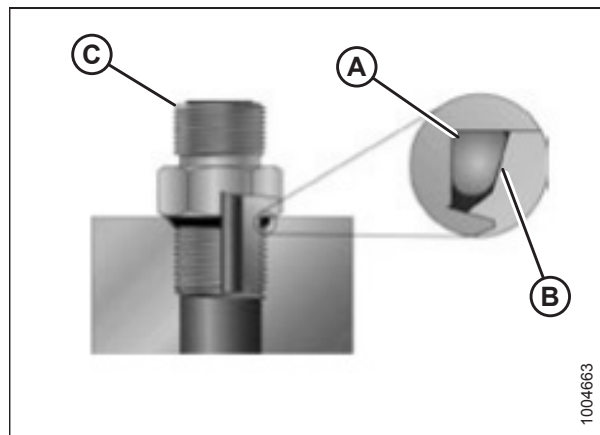
SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁶⁶	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1 1/16–12	120–132	88–97
-14	1 3/8–12	153–168	113–124
-16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

66. Dotās momenta vērtības ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

8.1.4 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi — neregulējami

Griezies momenta vērtības ir parādītas nākamajā tabulā.

1. Apskatiet, vai uz gredzenblīves (A) un tās novietojumā (B) nav netīrumu vai acīmredzamu defektu.
2. Pārbaudiet, vai gredzenblīve (A) **NAV** uz vītņēm, un, ja nepieciešams, noregulējiet.
3. Uzklājiet uz gredzenblīves hidrauliskās sistēmas eļļu.
4. Uzstādiet savienotājelementu (C) pieslēgvietā un stingri pievelciet to ar roku.
5. Pievelciet savienotājelementu (C) ar momentu atbilstoši vērtībām tabulā [8.7, lappuse 675](#).
6. Pārbaudiet savienotājelementa galīgo stāvokli.



Attēls 8.8: Hidraulikas savienotājelements

Tabula 8.7 Hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi (ORB) — neregulējami

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Momenta vērtība ⁶⁷	
		Nm	Spēka mārciņas uz pēdu (*spēka mārciņas uz collu)
-2	5/16–24	6–7	*53–62
-3	3/8–24	12–13	*106–115
-4	7/16–20	19–21	14–15
-5	1/2–20	21–33	15–24
-6	9/16–18	26–29	19–21
-8	3/4–16	46–50	34–37
-10	7/8–14	75–82	55–60
-12	1 1/16–12	120–132	88–97
-14	1 3/8–12	153–168	113–124
-16	1 5/16–12	176–193	130–142
-20	1 5/8–12	221–243	163–179
-24	1 7/8–12	270–298	199–220
-32	2 1/2–12	332–365	245–269

67. Dotās momenta vērtības ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

8.1.5 Hidraulikas savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu

Griezies momenta vērtības ir parādītas nākamajā tabulā.

1. Pārbaudiet detaļas, lai pārliecinātos, ka blīvējošajās virsmās un savienotājelementa vītņēs nav izciļņu, iespaidumu, skrāpējumu un svešķermeņu.

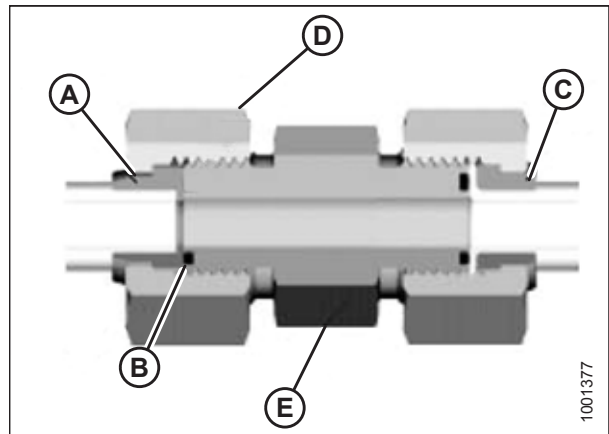


Attēls 8.9: Hidraulikas savienotājelements

2. Uzklājiet uz gredzenblīves (B) hidrauliskās sistēmas eļļu.
3. Izlīdziniet cauruli vai cauruļvadu tā, lai uzmavas (A) vai (C) plakana virsma pilnībā saskaras ar gredzenblīvi (B).
4. Ieskrūvējiet cauruli vai cauruļvada uzgriezni (D) cieši ar rokām. Uzgriežnim brīvi jāgriežas, līdz tas ir uzskrūvēts līdz galam.
5. Pievelciet savienotājelementus ar momentu atbilstoši vērtībām tabulā [8.8](#), [lappuse 677](#).

PIEZĪME:

Ja iespējams, turiet seškanti uz savienotājelementa (E), lai nepieļautu savienotājelementa un cauruļvada griešanos, pievelkot uzgriezni (D).



Attēls 8.10: Hidraulikas savienotājelements

6. Lietojiet trīs uzgriežņu atslēgas savienojumu vai divu cauruļvadu savienošanas montāžai.
7. Pārbaudiet savienotājelementa galīgo stāvokli.

REFERENCES STANDARTS

Tabula 8.8 Hidrauliski savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu (ORFS)

SAE iekšējais diametrs	Vītnes izmērs (collās)	Caurules ārējais diametrs (collās)	Momenta vērtība ⁶⁸	
			Nm	Spēka mārciņas uz pēdu
-3	Piezīme ⁶⁹	3/16	–	–
-4	9/16	1/4	25–28	18–21
-5	Piezīme ⁶⁹	5/16	–	–
-6	11/16	3/8	40–44	29–32
-8	13/16	1/2	55–61	41–45
-10	1	5/8	80–88	59–65
-12	1 3/16	3/4	115–127	85–94
-14	Piezīme ⁶⁹	7/8	–	–
-16	1 7/16	1	150–165	111–122
-20	1 11/16	1 1/4	205–226	151–167
-24	1–2	1 1/2	315–347	232–256
-32	2 1/2	2	510–561	376–414

8.1.6 Konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi

Griezes momenta vērtības ir parādītas nākamajā tabulā.

Montējiet cauruļu savienotājelementus šādi:

1. Pārbaudiet detaļas, lai pārlicinātos, ka savienotājelementa un pieslēgvietas vītņēs nav izciļņu, iespaidumu, skrāpējumu un cita piesārņojuma.
2. Ārējām cauruļu vītņēm uzklājiet cauruļu vītņu blīvējošu līdzekli (pastu).
3. Ieskrūvējiet savienotājelementu pieslēgvietā cieši ar roku.
4. Pievelciet savienotāju līdz atbilstošajam griezes momenta leņķim. Pagriezienu skaits ar sākotnējo iegriešanu ar pirkstiem (TFFT) un beigu pievilksanu ar pirkstiem (FFFT) ir dots tabulā 8.9, *lappuse 678*. Pārlicinieties, vai savienojošās (parasti 45° vai 90°) caurules gals ir izlīdzināts ar savienojamo cauruli vai cauruļvadu. Vienmēr pabeidziet savienotājelementa izlīdzināšanu pievilksanas virzienā. Nekādā gadījumā neatvirziet (neatslābiniet) cauruļu vītņotos savienotājus, lai panāktu izlīdzinājumu.
5. Notīriet visus netīrumus un vītņu blīvēšanas līdzekļa atlikumu ar piemērotu tīrīšanas līdzekli.
6. Apskatiet savienotājelementa galīgo stāvokli. Pievērsiet īpašu uzmanību iespējamām plaisām pieslēgvietā.
7. Atzīmējiet savienotājelementa galīgo novietojumu. Ja savienotājelementā ir noplūde, noņemiet to un pārbaudiet, vai tajā nav bojājumu.

PIEZĪME:

Savienotājelementu pārāk stingra pievilksana nav acīmredzama, līdz tos noņem.

68. Dotās momenta vērtības un leņķi ir ieeļļotiem savienojumiem, kādi tie ir savienošanas laikā.

69. Virsmas blīvējums ar gredzenblīvi nav noteikts šim caurules izmēram.

REFERENCES STANDARTS

Tabula 8.9 Hidraulikas savienotājelementa caurules vītne

Caurules konusveida vītnes izmērs	Ieteicamā TFFT	Ieteicamā FFFT
1/8-27	2-3	12-18
1/4-18	2-3	12-18
3/8-18	2-3	12-18
1/2-14	2-3	12-18
3/4-14	1,5-2,5	12-18
1-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/4-11 1/2	1,5-2,5	9-15
1 1/2-11 1/2	1,5-2,5	9-15
2-11 1/2	1,5-2,5	9-15

8.2 Mērvienību pārvēršanas tabula

Izmantojiet tālāk norādītās formulas, ja ir nepieciešama mērvienību pārvēršana.

Tabula 8.10 Mērvienību pārvēršanas tabula

Lielums	SI mērvienības (metriskās)		Reizinātājs	ASV regulārās mērvienības (standarta)	
	Mērvienības nosaukums	Saīsinājums		Mērvienības nosaukums	Saīsinājums
Laukums	hektārs	ha	$\times 2,4710 =$	akrs	akri
Plūsma	litri minūtē	l/min	$\times 0,2642 =$	ASV galoni minūtē	gpm
Spēks	ņūtons	N	$\times 0,2248 =$	spēka mārciņa	lbf
Garums	milimetrs	mm	$\times 0,0394 =$	colla	in.
Garums	metrs	m	$\times 3,2808 =$	pēda	ft.
Jauda	kilovats	kW	$\times 1,341 =$	zirgspēks	ZS
Spiediens	kilopaskāls	kPa	$\times 0,145 =$	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spiediens	megapaskāls	MPa	$\times 145,038 =$	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spiediens	bārs (neiekļauts SI)	bar	$\times 14,5038 =$	mārciņas uz kvadrātcollu	psi
Spēka moments	ņūtonmetrs	Nm	$\times 0,7376 =$	spēka mārciņas vai mārciņa uz pēdu	lbf·ft
Spēka moments	ņūtonmetrs	Nm	$\times 8,8507 =$	spēka mārciņas uz collu	lbf·in
Temperatūra	Celsija grādi	°C	$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 =$	Fārenheita grādi	°F
Ātrums	metri minūtē	m/min	$\times 3,2808 =$	pēdas minūtē	ft/min
Ātrums	metri sekundē	m/s	$\times 3,2808 =$	pēdas sekundē	ft/s
Ātrums	kilometri stundā	km/h	$\times 0,6214 =$	jūdzes stundā	mph
Tilpums	litrs	l	$\times 0,2642 =$	ASV galons	US gal
Tilpums	mililitrs	ml	$\times 0,0338 =$	unce	oz.
Tilpums	kubikcentimetrs	cm ³ vai cc	$\times 0,061 =$	kubikcolla	in. ³
Svars	kilograms	kg	$\times 2,2046 =$	mārciņa	lb.

Indekss

A

AGCO IDEAL™ sērijas kombaini	
padeves gliemežtransportiera konfigurācijas.....	325
tītavu ātruma sensoru nomaīņa.....	625
AGCO kombaini	
Challenger	
hedera pievienošana kombainam.....	355
kombaina atvienošana no hedera.....	359
Challenger® kombaini	
gliemežtransportiera konfigurācijas.....	325
Gleaner	
hedera pievienošana kombainam.....	355
kombaina atvienošana no hedera.....	359
Gleaner® kombaini	
gliemežtransportiera konfigurācijas.....	325
gliemežtransportiera konfigurācijas.....	325
IDEAL™ sērija.....	363
hedera pievienošana kombainam.....	363
kombaina atvienošana no hedera.....	366
Massey Ferguson	
hedera pievienošana kombainam.....	355
kombaina atvienošana no hedera.....	359
Massey Ferguson® kombaini.....	325
tītavu ātruma sensoru nomaīņa.....	625
AHAV, <i>Skatīt</i> automātiskā hedera augstuma vadība	
aizsargi	
centra nažu aizsargu nomaīņa.....	513
gala nažu aizsargu nomaīņa.....	509
īso nažu aizsargu nomaīņa.....	509
nažu aizsargu noregulēšana.....	495, 655
smailu centra nažu aizsargu nomaīņa.....	500
smailu nažu aizsargu nomaīņa.....	497
akmeņu palēninātāju komplekts.....	641
apgr./min	
definīcija.....	19
API	
definīcija.....	19
apkopes, <i>Skatīt</i> uzturēšana un apkope	
apkopes intervāli	
eļļošana.....	428
aprīkojuma pārskats.....	19
ass skrūves.....	628
ASTM	
definīcija.....	19
atdalīšanas stieņi	
reljefa kopēšanas modulis	
noņemšana.....	559
uzstādīšana.....	560
ātrumi	
naža ātrums	
naža ātruma dati.....	108
naža ātruma pārbaude.....	109
padeves stiebru pacelēja ātrums.....	108
sānu stiebru pacelēja ātruma regulēšana.....	
sānu stiebru pacelēja ātrums.....	
tītavu ātrums.....	104
zemes ātrums.....	106
atvienošana	
izkaps.....	302
reljefa kopēšanas modulis.....	303
augšējie krusteniskie gliemežtransportieri.....	129, 640
pozīcijas regulēšana.....	129
automātiska hedera augstuma regulēšana	
definīcija.....	19
automātiskā hedera augstuma vadība, <i>Skatīt</i> speciāla sadaļa par kombainu	
AGCO IDEAL™ sērijas kombaini.....	147
eksploatācija.....	157
hedera automātisko vadības ierīču	
iestatīšana.....	153
hedera iestatīšana.....	147
hedera lauka iestatījumu pārskatīšana.....	158
kalibrē hedera.....	154
minimālā tītavu ātruma iestatīšana.....	151
sensora darbība.....	142
tītavu kalibrēšana.....	151
Case IH 120 sērijas kombaini.....	168
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība.....	170
regulēšana	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	179
sensora darbība.....	142
sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	168
Case IH 130 sērijas kombaini.....	159
sensora darbība.....	142
Case IH 140 sērijas kombaini.....	159
sensora darbība.....	142
Case IH 230 sērijas kombaini.....	168
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība.....	170
regulēšana	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	179
sensora darbība.....	142
sensora izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	168
Case IH 2300 kombaini	
kā darbojas automātiskā hedera augstuma	
vadība.....	141
kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums.....	280
sensora darbība.....	142
sensora izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	142

INDEKSS

Case IH 240 sērijas kombaini	168	maksimālais rugāju augstums	280
kalibrēšana		sensora darbība.....	142
automātiskā hedera augstuma vadība	170	sensora izejas spriegums	
regulēšana		sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	168
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	179	Case IH 7120/8120/9120 kombaini	
sensora darbība.....	142	kā darbojas automātiskā hedera augstuma	
sensora izejas spriegums		vadība.....	141
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	168	kalibrēšana	
Case IH 250 sērijas kombaini	168	maksimālais rugāju augstums	280
kalibrēšana		sensora darbība.....	142
automātiskā hedera augstuma vadība	170	sensora izejas spriegums	
regulēšana		izejas sprieguma prasības kombainam.....	142
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	179	Case IH 7230/8230/9230 kombaini	
sensora darbība.....	142	kā darbojas automātiskā hedera augstuma	
sensora izejas spriegums		vadība.....	141
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	168	kalibrēšana	
Case IH 2500 kombaini		maksimālais rugāju augstums	280
kā darbojas automātiskā hedera augstuma		sensora darbība.....	142
vadība.....	141	sensora izejas spriegums	
kalibrēšana		izejas sprieguma prasības kombainam.....	142
maksimālais rugāju augstums	280	Case IH 8010 kombaini	
sensora darbība.....	142	kā darbojas automātiskā hedera augstuma	
sensora izejas spriegums		vadība.....	141
izejas sprieguma prasības kombainam.....	142	kalibrēšana	
Case IH 5088/6088/7088 kombaini		maksimālais rugāju augstums	280
kā darbojas automātiskā hedera augstuma		sensora darbība.....	142
vadība.....	141	Case IH kombaini	
kalibrēšana		tītavu augstuma sensora sprieguma	
maksimālais rugāju augstums	280	pārbaude.....	177
sensora darbība.....	142	Case IH kombaini ar 28.00 programmatūras versiju	
sensora izejas spriegums		automātiskās hedera augstuma vadības	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	142	kalibrēšana	174
Case IH 5130/6130/7130 kombaini		Challenger 6 sērijas kombaini	180
hedera iestatīšana kombaina displejā	159	automātiskās hedera augstuma vadības	
kā darbojas automātiskā hedera augstuma		ieslēgšana.....	182
vadība.....	141	kā darbojas automātiskā hedera augstuma	
kalibrēšana		vadība.....	141
automātiskā hedera augstuma vadība	164	kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums	280	automātiskā hedera augstuma vadība	183
regulēšana		maksimālais rugāju augstums	280
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	165	regulēšana	
sensora darbība.....	142	hedera augstums.....	185
sensora izejas spriegums		jutīgums	187
izejas sprieguma prasības kombainam.....	142	pacelšanas / nolaišanas vērtības.....	186
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	161	sensora darbība.....	142
Case IH 5140/6140/7140 kombaini		sensora izejas spriegums	
hedera iestatīšana kombaina displejā	159	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	180
regulēšana		Challenger 7 sērijas kombaini	180
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	165	kā darbojas automātiskā hedera augstuma	
sensora izejas spriegums		vadība.....	141
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	161	kalibrēšana	
Case IH 7010 kombaini		maksimālais rugāju augstums	280
kā darbojas automātiskā hedera augstuma		sensora darbība.....	142
vadība.....	141	sensora izejas spriegums	
kalibrēšana		sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	180

INDEKSS

Challenger B sērijas kombaini	
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	142
CLAAS 500 sērijas kombaini.....	188
kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	141
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	188
maksimālais rugāju augstums	280
regulēšana	
automātiskais tītavu ātrums	195
jutīgums	192
pļaušanas augstuma priekšiestatījums.....	190
pļaušanas augstums.....	190
pļaušanas augstums manuāli	192
sensors darbība.....	142
CLAAS 600 sērijas kombaini.....	197
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	197
tītavu augstums	203
regulēšana	
automātiskais tītavu ātrums	201
jutīgums	200
pļaušanas augstums.....	200
tītavu augstums	206
sensors darbība.....	142
CLAAS 700 sērijas kombaini.....	197
kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	141
kalibrēšana	
automātiskā hedera augstuma vadība	197
maksimālais rugāju augstums	280
tītavu augstums	203
regulēšana	
automātiskais tītavu ātrums	201
jutīgums	200
pļaušanas augstums.....	200
tītavu augstums	206
sensors darbība.....	142
CLAAS 7000/8000 sērijas kombaini.....	207
automātiskā tītavu ātruma regulēšana.....	212
iestatīšana	207
jutīguma iestatīšana	211
kalibrēšana	208
pļaušanas un tītavu augstuma iestatīšana.....	211
CLAAS 8000/7000 sērijas kombaini	
sensors darbība.....	142
Gleaner A6 sērijas kombaini	
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	142
Gleaner R62/R72 sērijas kombaini	
izejas sprieguma prasības kombainam	142
kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	141
kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums	280
Gleaner R65/R66/R75/R76 sērijas kombaini	
sensors darbība.....	142
sensors izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	216
Gleaner R65/R75 sērijas kombaini.....	216
akumulatora izslēgšana.....	220
automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana.....	217
automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana	219
jutīguma regulēšana.....	222
kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	141
kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums	280
pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana	221
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	142
trauksmes brīdinājumu un kļūdu novēršana	223
zemes spiediena pielāgošana	221
Gleaner S sērijas kombaini.....	216
sensors darbība.....	142
Gleaner S sērijas kombaini (pirms 2016. gada)	
akumulatora izslēgšana.....	220
automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana.....	217
automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana	219
jutīguma regulēšana.....	222
pacelšanas / nolaišanas vērtības regulēšana	221
sensors izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes.....	216
trauksmes brīdinājumu un kļūdu novēršana	223
zemes spiediena pielāgošana	221
Gleaner S9 sērijas kombaini	224
ekspluatācija.....	236
hedera automātisko vadības ierīču iestatīšana	230
hedera iestatīšana.....	224
hedera lauka iestatījumu pārskatīšana	237
kalibrē hederu.....	232
minimālā tītavu ātruma iestatīšana	229
sensors darbība.....	142
tītavu kalibrēšana	229
John Deere 50 sērijas kombaini	
kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums	280
sensors izejas spriegums	
izejas sprieguma prasības kombainam.....	142
John Deere 60 sērijas kombaini	
kalibrēšana	
maksimālais rugāju augstums	280
John Deere 70 sērijas kombaini	238

INDEKSS

kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	141	automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana	290
kalibrēšana		priekšiestatīta pļaušanas augstuma iestatīšana	294
maksimālais rugāju augstums	280	sensoara izejas spriegums	
sensoara darbība	142	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	284
sensoara izejas spriegums		New Holland CR sērijas kombaini	
izejas sprieguma prasības kombainam	142	maksimālā darba augstuma iestatīšana	295
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	238	New Holland CR/CX sērijas kombaini	275
John Deere S sērijas kombaini	245	automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana	277
automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana	249	kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	141
kā darbojas automātiskā hedera augstuma vadība	141	kalibrēšana	
kalibrēšana		automātiskā hedera augstuma vadība	278
maksimālais rugāju augstums	280	maksimālais rugāju augstums	280
tītavu augstums	261	konfigurēšana	
manuālas pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana	248	hedera slīpums	296
padeves tvertnes atgāzuma slīpuma kalibrēšana	255	hedera veids	296
regulēšana		tītavu atgāzums	296
jutīgums	252	regulēšana	
pļaušanas augstuma priekšiestatījums	253	hedera nolaišanas ātrums	281
sensoara darbība	142	hedera pacelšanas ātrums	281
sensoara izejas spriegums		jutīgums	282
izejas sprieguma prasības kombainam	142	pļaušanas augstuma priekšiestatījums	283
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	245	sensoara darbība	142
tītavu augstuma sensoara sprieguma pārbaude	258	sensoara izejas spriegums	
John Deere S7 sērijas kombaini	263	izejas sprieguma prasības kombainam	142
hedera iestatīšana	263	sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	275
sensoara darbība	142	New Holland kombaini	
sensoara izejas spriegums		10 V adapteris (MD #B7241)	147
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	267	tītavu augstuma sensoara sprieguma pārbaude	293
John Deere T sērijas kombaini	245	reljefa kopēšanas augstuma sensoars	
automātiskās hedera augstuma vadības kalibrēšana	249	nomaiņa	145
kalibrēšana		Rostelmash RSM161 sērijas kombaini	
tītavu augstums	261	sensoara izejas spriegums	
manuālas pacelšanas / nolaišanas ātruma regulēšana	248	izejas sprieguma prasības kombainam	142
padeves tvertnes atgāzuma slīpuma kalibrēšana	255	Rostelmash Torum sērijas kombaini	
regulēšana		sensoara izejas spriegums	
jutīgums	252	izejas sprieguma prasības kombainam	142
pļaušanas augstuma priekšiestatījums	253	sensoara izejas spriegums	
sensoara darbība	142	sprieguma ierobežojumu pārbaude	142
sensoara izejas spriegums		Versatile RT490 sērijas kombaini	
izejas sprieguma prasības kombainam	142	sensoara izejas spriegums	
sprieguma diapazona pārbaude no kabīnes	245	izejas sprieguma prasības kombainam	142
tītavu augstuma sensoara sprieguma pārbaude	258	automātiskā hedera augstuma vadība (AHAV)	
New Holland 2015. gada CR sērijas kombaini	284	John Deere 70 sērijas kombaini	
automātiskās hedera augstuma vadības ieslēgšana	287	kalibrēšana	
		AHC	243
		padeves tvertnes ātrums	242
		regulēšana	
		jutīgums	244
		manuālas pacelšanas / nolaišanas ātrums	242
		John Deere S7 sērijas kombaini	

INDEKSS

kalibrēšana		drošības zīmju uzlīmes	7
heders	272	atrašanās vietas	8
padeves tvertne	269	izskaidrot uzlīmes	12
		uzlīmju uzlikšana	7
B		ekspluatācijas drošība	30
bultskrūves		hedera drošības balsti	30
definīcija	19	ikdienas startēšanas pārbaudes	43
bultskrūves ar metrisko vītņi		signālvārdi	2
griezies momenta tehniskās specifikācijas	669	tītavu drošības balsti	31
		vispārējā darba drošība	3
C		E	
Case IH kombaini		elektriskā sistēma	
gliemežtransportiera konfigurācijas	325	elektriskās sistēmas uzturēšana	449
kombaina atvienošana no hedera	374	seniori	
kombaina pievienošana hederam	369	AHAV sensori	142
CGVW		tītavu ātruma sensors	
definīcija	19	nomaiņa uz AGCO	625
Challenger kombaini		nomaiņa uz CLAAS	627
tītavu ātruma sensoru nomaiņa	625	nomaiņa uz CLAAS 400	626
CLAAS kombaini		nomaiņa uz John Deere	626
7000, 8000		tītavu augstuma sensors	
kombaina pievienošana hederam	384	nomaiņa	114
gliemežtransportiera konfigurācijas	325	spuldžu nomaiņa	449
kombaina atvienošana no hedera	380	eļļas	
kombaina pievienošana hederam	377	hedera piedziņas galvenā pārnesumkārbā	
tītavu ātruma sensori		eļļas pievienošana	443
nomaiņa	627	hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā	
nomaiņa uz CLAAS 400	626	eļļas pievienošana	444
Tucano		naža piedziņas kārbas eļļas maiņa	529
kombaina pievienošana hederam	387	eļļošana	
CR padeves deflektori	407	reizi 10 stundās	428
		reizi 100 stundās	434
		reizi 25 stundās	429
		reizi 250 stundās	436
		reizi 500 stundās	438
		uzturēšanas grafiks/žurnāls	422
		eļļošana un tehniskā apkope	428
		eļļošanas procedūra	438
		gliemežtransportiera piedziņas ķēdes	440
		hedera piedziņas galvenā pārnesumkārbā	
		eļļas līmeņa pārbaude	442
		eļļas maiņa	443
		pārnesumkārbas eļļošana	442
		hedera piedziņas pabeigšanas pārnesumkārbā	
		eļļas līmeņa pārbaude	444
		eļļas maiņa	445
		pārnesumkārbas eļļošana	444
		tītavu piedziņas ķēde	440
D		F	
dalītāju stieņi	135	FD2 sērija	
noņemšana	136		
dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts	638		
darba režīmi			
fiksēts režīms	84		
locīšanas režīms	83		
darba uzsākšanas pārbaudes	425		
darbības	29		
darbības mainīgie lielumi			
hederi	66		
DK			
definīcija	19		
DR			
definīcija	19		
drošība	1		
darba drošība apkopes laikā	5		
drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām	6		
drošības brīdinājumu apzīmējumi	1		

INDEKSS

definīcija.....	19
FFFT	
definīcija.....	19
fiksētie režīmi	
ekspluatācija fiksētā režīmā	84
FM200 reljefa kopēšanas modulis	
definīcija.....	19
FM200 sastāvdaļu identifikācija.....	26
FSI	
definīcija.....	19

G

gaitas ātruma mērījumi	106
Gleaner kombaini	
tītavu ātruma sensoru nomaina	625
gliemežtransportieri.....	461
gliemežtransportiera piedziņas ķēdesrati	
gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana	465
gliemežtransportiera pozīcija.....	138
klīrenss starp gliemežtransportieri un paliktņi	461
padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	325
īpaši plata konfigurācija	340
īpaši šaura konfigurācija.....	336
plata konfigurācija	334
šaura konfigurācija	328
vidēja konfigurācija	331
piedziņas ķēdes	
eļļošana	440
ķēdes spriegojuma pārbaude	463
ķēdes spriegojuma regulēšana	465
noņemšana.....	468
uzstādīšana.....	471
pirksti	474
noņemšana.....	350, 474
pirkstu laiknoteices pārbaude	479
pirkstu laiknoteices regulēšana.....	480
uzstādīšana.....	352, 476
spirālveida lāpstiņa.....	354, 474
noņemšana.....	341
papildu padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa	639, 642
uzstādīšana.....	344, 347
spriegošanas atsperes	
pārbaude un regulēšana	62
zari, <i>Skatīt</i> pirksti	
graudaugu pacēlāju komplekts.....	638
griezes momenta leņķi	
definīcija.....	19
griezes momenta specifiskācijas	
ass skrūves.....	628
griezes momenta stiepe	
definīcija.....	19
griezes momenta tehniskās specifiskācijas.....	669

hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi (ORB) — neregulējami.....	675
hidraulikas savienotājelementi veidgabalam ar gredzenblīvi (ORB) — regulējami	673
konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi	677
savienotājelementi ar gredzenblīves virsmas blīvējumu (ORFS)	676
tehniskās specifiskācijas bultskrūvēm ar metrisko vītņi	669
vītņi velmējoša bultskrūvē alumīnijā.....	672
gultņi	
naža galvas gultņi	
noņemšana.....	484
uzstādīšana.....	485
padeves stiebru pacēlājs	
piedziņas veltna gultnis	
noņemšana	542
uzstādīšana	544
pārejas rullīšu gultņi	
nomaina.....	569
sānu stiebru pacēlājs	
piedziņas veltna gultņa nomaina.....	575
stiebru pacēlāja rullīšu gultņa pārbaude.....	567
GVW	
definīcija.....	19

H

hedera drošības balsti	30
hedera gala vairogē	33
aizvērsšana.....	34
atvērsšana.....	33
noņemšana	38
pārbaude.....	35
regulēšana	35
uzstādīšana	38
hedera leņķi	
regulēšanas diapazons	96
hedera piedziņas	450
galvenās pārnēsukārības piedziņas ķēde.....	457
pabeigšanas pārnēsukārības piedziņas ķēde	459
piedziņas līnijas aizsargi	
noņemšana.....	453
uzstādīšana.....	455
hedera stiebru pacēlāji, <i>Skatīt</i> sānu stiebru pacēlāji	
sānu stiebru pacēlāja spriegojuma regulēšana.....	564
hedera uzglabāšana	324
hedera vilkšana	305
pārkārtošana no transportēšanas uz lauka	306
jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas	319
jūgstieņa noņemšana.....	307
jūgstieņa uzglabāšana.....	310
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labie) riteņi lauka pozīcijā	313
priekšējie (kreisie) riteņi lauka pozīcijā	311

INDEKSS

<p>pārveidošana no lauka uz transportēšanas..... 315</p> <p style="padding-left: 20px;">riteņu pārvietošana</p> <p style="padding-left: 40px;">aizmugurējie (labās puses) riteņi transportēšanas pozīcijā 317</p> <p style="padding-left: 40px;">priekšējie (kreisie) riteņi transportēšanas pozīcijā 316</p> <p>piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim 305</p> <p>hederi</p> <p style="padding-left: 20px;">agregāti..... 47</p> <p style="padding-left: 20px;">atvienošana no kombaina un reljefa kopēšanas moduļa 408</p> <p style="padding-left: 20px;">darbības mainīgie lielumi..... 66</p> <p style="padding-left: 20px;">hedera leņķis</p> <p style="padding-left: 40px;">regulēšana no kombaina 98</p> <p style="padding-left: 20px;">hedera transportēšana</p> <p style="padding-left: 40px;">hedera vilkšana 305</p> <p style="padding-left: 60px;">piestiprināšana velkošam transportlīdzeklim..... 305</p> <p style="padding-left: 40px;">uz kombaina 304</p> <p style="padding-left: 20px;">hedera vilkšana..... 305</p> <p style="padding-left: 20px;">iestatīšana 47</p> <p style="padding-left: 20px;">ieteicamie iestatījumi..... 47</p> <p style="padding-left: 20px;">līmeņošana 299</p> <p style="padding-left: 20px;">notiek hedera uzglabāšana 324</p> <p style="padding-left: 20px;">opcijas 644</p> <p style="padding-left: 20px;">optimizēšana taisnai rapšu pļaušanai ar kombainu..... 62</p> <p style="padding-left: 20px;">pārbaude un regulēšana..... 75</p> <p style="padding-left: 20px;">reljefa kopēšana 74–75</p> <p style="padding-left: 20px;">reljefa kopēšanas bloķējumi..... 80</p> <p style="padding-left: 20px;">reljefa kopēšanas moduļa pievienošana 413</p> <p style="padding-left: 20px;">vadības ierīces 46</p> <p>hederu optimizēšana</p> <p style="padding-left: 20px;">taisna rapšu pļaušana ar kombainu 62</p> <p>hidraulika</p> <p style="padding-left: 20px;">drošība darbā ar hidrauliskām sistēmām 6</p> <p style="padding-left: 20px;">eļļas filtra nomaiņa..... 448</p> <p style="padding-left: 20px;">eļļas nomaiņa tvertnē 447</p> <p style="padding-left: 20px;">savienotājelementi</p> <p style="padding-left: 40px;">gredzenblīves virsmas blīvējums (ORFS) 676</p> <p style="padding-left: 40px;">konusveida vītnes cauruļu savienotājelementi 677</p> <p style="padding-left: 40px;">neregulējams veidgabals ar gredzenblīvi (ORB)..... 675</p> <p style="padding-left: 40px;">regulējams veidgabals ar gredzenblīvi (ORB)..... 673</p> <p style="padding-left: 20px;">tvertne..... 446</p> <p style="padding-left: 40px;">eļļas līmeņa pārbaude tvertnē..... 446</p> <p style="padding-left: 40px;">eļļas pievienošana..... 446</p> <p>hidrauliska</p> <p style="padding-left: 20px;">šļūtenes un cauruļvadi 427</p>	<p>iestrādes periodi 44</p> <p>ieteicamie iestatījumi</p> <p style="padding-left: 20px;">heders..... 47</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavas..... 64</p> <p>ieteicamie šķidrums un smērvielas 695</p> <p>ikdienas startēšanas pārbaudes..... 43</p> <p>īpašnieka / operatora atbildības jomas 29</p> <p>īsi nažu aizsargi un piespiedēji</p> <p style="padding-left: 20px;">viens nazis</p> <p style="padding-left: 40px;">īsa naža aizsarga konfigurācija..... 506</p> <p>īsi nažu aizsargi un piespiedējs</p> <p style="padding-left: 20px;">dubultais nazis</p> <p style="padding-left: 40px;">īsa nažu aizsarga konfigurācija — visi, izņemot FD241 507</p> <p style="padding-left: 40px;">īsu nažu aizsargu konfigurācija — FD241..... 508</p> <p>izciļņi</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu izciļņa iestatījumi..... 125</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu izciļņa regulēšana 128</p> <p>izkaptis</p> <p style="padding-left: 20px;">atvienošana 302</p> <p style="padding-left: 20px;">opcijas 641</p> <p>izslēgšanas procedūras 45</p>
J	
<p>John Deere kombaini</p> <p style="padding-left: 20px;">gliemežtransportiera konfigurācijas 325</p> <p style="padding-left: 20px;">kombaina atvienošana no hedera 396</p> <p style="padding-left: 20px;">kombaina pievienošana hederam..... 392</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu ātruma sensoru nomaiņa 626</p> <p>jūgstieņi</p> <p style="padding-left: 20px;">noņemšana 307</p> <p style="padding-left: 20px;">pievienošana 320</p> <p style="padding-left: 20px;">uzglabāšana 310</p> <p>jūgstienis</p> <p style="padding-left: 20px;">uzglabā 319</p>	
K	
<p>ķēdes</p> <p style="padding-left: 20px;">galvenās pārnenumkārbas piedziņas ķēde</p> <p style="padding-left: 40px;">ķēdes spriegojuma regulēšana 457</p> <p style="padding-left: 20px;">gliemežtransportiera piedziņas ķēde</p> <p style="padding-left: 40px;">eļļošana 440</p> <p style="padding-left: 40px;">gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma pārbaude..... 463</p> <p style="padding-left: 40px;">ķēdes spriegojuma regulēšana 465</p> <p style="padding-left: 40px;">noņemšana..... 468</p> <p style="padding-left: 40px;">uzstādīšana..... 471</p> <p style="padding-left: 20px;">pabeigšanas pārnenumkārbas piedziņas ķēde</p> <p style="padding-left: 40px;">ķēdes spriegojuma regulēšana 459</p> <p style="padding-left: 20px;">tītavu piedziņas ķēde</p> <p style="padding-left: 40px;">atslābināšana 612</p> <p style="padding-left: 40px;">ķēdes spriegojuma regulēšana 612</p>	
I	
<p>ieeļļošana</p> <p style="padding-left: 20px;">eļļošanas procedūra..... 438</p> <p style="padding-left: 20px;">reizi 50 stundās..... 430</p>	

INDEKSS

nomaiņa	
dubulto tītavu piedziņa.....	623
trīskāršo tītavu piedziņa.....	623
pievilkšana.....	613
ķēdesrati.....	39–40, 614
papildu tītavu piedziņas ķēdesrats.....	105
tītavu piedziņa	
dubultā ķēdesrata uzstādīšana (papildu)	616
viena ķēdesrata noņemšana	614
viena ķēdesrata uzstādīšana	615
tītavu piedziņas ķēdes atslābināšana	612
tītavu piedziņas ķēdes pievilkšana	613
tītavu piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana.....	612
kombaini	
hedera atvienošana no kombaina	
IDEAL™ sērija	366
hedera pievienošana / atvienošana	325
hedera pievienošana kombainam	
Case IH	369
CLAAS	377
CLAAS 7000, 8000	384
CLAAS Tucano	387
IDEAL™ sērija	363
John Deere	392
New Holland CR/CX.....	399
hedera transportēšana	304
hedera vilkšana	305
piestiprināšana velkošam	
transportlīdzeklim.....	305
uz kombaina	304
kombaina atvienošana no hedera	
Case IH	374
CLAAS	380
John Deere	396
New Holland CR/CX.....	403
piedziņas līnija darbam uz nogāzēm	
atvienošana no kombaina.....	419
pievienošana kombainam.....	418
kultūraugu dalītāji	132
noņemšana no hedera	132
uzstādīšana uz hedera.....	134
kultūraugu dalītāju stieņi	135
noņemšana	136
kultūraugu pacēlāju statņa komplekts	637
kultūraugu padeve	
opcijas	637

L

locīšanas režīmi	
eksploatācija locīšanas režīmā	83
lokāma reljefa kopēšanas sistēma	
locīšanas izvērsuma ierobežotājs	
atslēgt	85
pieslēgt	86

M

Massey Ferguson kombaini	
tītavu ātruma sensoru nomaiņa	625
mērvienību pārvēršanas tabula	679
modeļu numuri	
ieraksti	vi
motori	
naža piedziņas motors.....	530
noņemšana.....	530
uzstādīšana.....	532
tītavu piedziņas motori	619
tītavu piedziņas motors	
noņemšana.....	619
uzstādīšana.....	620

N

naža galvas gultņi	
noņemšana	484
uzstādīšana	485
naža piedziņas kārbas	
eļļas maiņa.....	529
kārbas noņemšana	520
kārbas pārbaude	519
kārbas uzstādīšana	524
montāžas skrūvju pārbaude	520
spararata noņemšana	523
spararata uzstādīšana	523
naža piedziņas sistēma	519
naža piedziņas kārba.....	519
nažu aizsargi	
īsi nažu aizsargi un piespiedēji.....	505
smaili nažu aizsargi un piespiedēji.....	488
naži.....	482
naža noņemšana	483
naža uzstādīšana	485
nažu sekciju nomaiņa.....	482
problēmu novēršana.....	652
rezerves naža atrašanās vieta	487
nažu aizsargi	
aizsargu noregulēšana.....	495, 655
centra nažu aizsargu nomaiņa	513
gala nažu aizsargu nomaiņa	509
īsi nažu aizsargi	
konfigurācijas.....	505
īso nažu aizsargu nomaiņa	509
smaili nažu aizsargi	
konfigurācijas.....	488
smailu centra nažu aizsargu nomaiņa.....	500
smailu nažu aizsargu nomaiņa	497
nažu aizsargi un piespiedējs	
dubultais nazis	
FD235 smaila aizsarga konfigurācija	490
dubulto nažu	

INDEKSS

FD245 smailu aizsargu konfigurācija	493
nažu galvu vairogi	517
uzstādīšana	518
nažu piedziņa	
naža ātrums	
naža ātruma pārbaude	109
naža ātruma vērtības	108
New Holland CR/CX kombaini	
kombaina atvienošana no hedera	403
kombaina pievienošana hederam	399
New Holland kombaini	
10 V adapteris (MD #B7241)	147
gliemežtransportiera konfigurācijas	325
noņēmēju joslas	354, 643
NPT	
definīcija	19
O	
opcijas	637
heders	644
ContourMax™ kājslēdzis (tikai AGCO un John Deere)	646
dalītāju uzglabāšanas kronšteinu komplekts	638
graudaugu pacelāju komplekts	638
kultūraugu pacelāju statņa komplekts	637
rīsu dalītāja stienā komplekts	639
riteņi	
stabilizatora riteņu komplekts	647
rugāju lukturu komplekts (tikai John Deere)	648
izkaptis	641
akmeņu palēninātāju komplekts	641
vertikāla naža komplekts	641
kultūraugu padeve	637
augšējais krusteniskais gliemežtransportieris (AKG)	640
noņēmēju joslu komplekts	643
padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa	639, 642
nažu galvu vairogi	517
uzstādīšana	518
reljefa kopēšanas moduļi	642
hidraulikas tvertnes paplašinājuma komplekts	642
rīsu dalītāja stieņi	137
tītavu piedziņas ķēdesrati	105
transportēšanas sistēmas	628
ORB	
definīcija	19
P	
padeves deflektori	407
reljefa kopēšanas modulis	
uzstādīšana New Holland CR kombainiem	560
padeves gliemežtransportiera konfigurācijas	325
īpaši plata konfigurācija	340
īpaši šaura konfigurācija	336
plata konfigurācija	334
šaura konfigurācija	328
vidēja konfigurācija	331
padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa	639, 642
padeves platforma	
posma turētāja āķu pārbaude	557
padeves platformas paliktņi	
padeves platformas paliktņa nolaišana	554
padeves platformas paliktņa pacelšana	556
padeves stiebru pacelāji	534
ātruma regulēšana	108
padeves stiebru pacelāja nomainīšana	534
pārejas veltņa gultņa nomainīšana	549
pārejas veltņa noņemšana	545
pārejas veltņa uzstādīšana	547
pārejas veltņi	545
piedziņas veltņa gultnis	
noņemšana	542
uzstādīšana	544
piedziņas veltņi	539
noņemšana	539
uzstādīšana	541
stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude	538
stiebru pacelāja spriegojuma regulēšana	538
paplāksnes	
definīcija	19
pārbaudes	
darba uzsākšanas pārbaudes	425
uzturēšanas grafiks/žurnāls	422
pārnesumkārbas	
galvenā	
eļļas līmeņa pārbaude	442
eļļas maiņa	443
eļļas pievienošana	443
eļļošana	442
galvenā pārnesumkārbā	
ķēdes spriegojuma regulēšana	457
pabeigšana	
eļļas līmeņa pārbaude	444
eļļas maiņa	445
eļļas pievienošana	444
eļļošana	444
pabeigšanas pārnesumkārbā	
ķēdes spriegojuma regulēšana	459
piedziņas	
hedera piedziņa	450
piedziņas līnijas	
ķēdes spriegojuma regulēšana — galvenā pārnesumkārbā	457

INDEKSS

<ul style="list-style-type: none"> ķēdes spriegojuma regulēšana — pabeigšanas <ul style="list-style-type: none"> pārnesumkārbā 459 piedziņas līnijas aizsargi <ul style="list-style-type: none"> noņemšana 453 uzstādīšana 455 piedziņas līnijas noņemšana starp kombainu un reljefa kopēšanas moduli 450 piedziņas līnijas uzstādīšana starp kombainu un reljefa kopēšanas moduli 451 piedziņas veltna gultņi <ul style="list-style-type: none"> padeves stiebru pacēlāja piedziņas veltnis <ul style="list-style-type: none"> noņemšana 542 uzstādīšana 544 sānu stiebru pacēlāja piedziņas veltnis <ul style="list-style-type: none"> piedziņas veltna gultņa nomaiņa 575 piedziņas veltni <ul style="list-style-type: none"> padeves stiebru pacēlājs 539 <ul style="list-style-type: none"> noņemšana 539 uzstādīšana 541 sānu stiebru pacēlājs <ul style="list-style-type: none"> noņemšana 572 uzstādīšana 576 piespiedējs <ul style="list-style-type: none"> īsa naža aizsarga centra piespiedējs <ul style="list-style-type: none"> pārbaude 515 regulēšana 517 īsi nažu aizsargi <ul style="list-style-type: none"> pārbaude 510 īss naža aizsargs <ul style="list-style-type: none"> regulēšana 511 smails centra piespiedējs <ul style="list-style-type: none"> pārbaude 502 regulēšana 504 smails naža aizsargs <ul style="list-style-type: none"> pārbaude 498 smailu nažu aizsargu piespiedēji <ul style="list-style-type: none"> regulēšana 499 pievilkts ar pirkstiem <ul style="list-style-type: none"> definīcija 19 pirksti <ul style="list-style-type: none"> gliemežtransportiera pirksti 474 <ul style="list-style-type: none"> noņemšana 350, 474 pirkstu laiknoteices pārbaude 479 pirkstu laiknoteices regulēšana 480 uzstādīšana 352, 476 tītavu plastmasas pirksti <ul style="list-style-type: none"> noņemšana 587 uzstādīšana 589 tītavu tērauda pirksti <ul style="list-style-type: none"> noņemšana 586 uzstādīšana 586 pirmssezonas apkope 426 plaušana <ul style="list-style-type: none"> augstāk no zemes 66 	<ul style="list-style-type: none"> stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņu regulēšana 68 stabilizatora riteņu regulēšana 67 pie zemes 72 PR15 uztveršanas tītavas <ul style="list-style-type: none"> atgāzuma pozīcija <ul style="list-style-type: none"> cilindru pozīcijas maiņa <ul style="list-style-type: none"> dubultās tītavas 120 problēmu novēršana 649 <ul style="list-style-type: none"> heders un stiebru pacēlāji 662 kultūraugu zudums uz izkaps 649 pārtikas pupiņu plaušana 664 plaušana un naža komponenti 652 tītavu padeve 658
R	
<ul style="list-style-type: none"> references standarti <ul style="list-style-type: none"> griezes momenta tehniskās specifikācijas 669 regulāra un tehniska apkope <ul style="list-style-type: none"> drošība 5 elektroiekārta 449 reljefa kopēšana 74 <ul style="list-style-type: none"> hedera reljefa kopēšana <ul style="list-style-type: none"> pārbaude un regulēšana 75 hedera reljefa kopēšanas bloķējumi 80 reljefa kopēšanas spārnu bloķējumi <ul style="list-style-type: none"> atbloķēts 83 bloķēt / atbloķēt 80 bloķēts 84 reljefa kopēšanas moduļi 642 <ul style="list-style-type: none"> atdalīšanas stieņi <ul style="list-style-type: none"> komplekti 354 noņemšana 559 uzstādīšana 560 atdalīšanas stieņi un padeves deflektori 559 atvienošana 303 atvienošana no kombaina un hedera 408 gliemežtransportiera piedziņa <ul style="list-style-type: none"> gliemežtransportiera piedziņas ķēdes spriegojuma regulēšana 465 gliemežtransportieri 461 <ul style="list-style-type: none"> gliemežtransportiera pirksti 474 <ul style="list-style-type: none"> noņemšana 350, 474 pirkstu laiknoteices pārbaude 479 uzstādīšana 352, 476 klīrenss starp gliemežtransportieri un paliktņi 461 papildu padeves gliemežtransportiera spirālveida lāpstiņa 642 pirksti <ul style="list-style-type: none"> pirkstu laiknoteices regulēšana 480 iestatīšana 354 padeves deflektori <ul style="list-style-type: none"> nomaiņa New Holland CR kombainiem 560 padeves gliemežtransportiera konfigurācijas 325 	

INDEKSS

padeves platforma		sērijas numuri	
posma turētāja āķu pārbaude	557	atrašanās vietas	vi
padeves platformas paliktnis		ieraksti	vi
nolaišana	554	sešstūru atslēgas	
pacelšana	556	definīcija	19
padeves stiebru pacelājs	534	skrūves	
padeves stiebru pacelāja nomaiņa	534	definīcija	19
pārejas veltņa gultņa nomaiņa	549	sliežu uzlikas, <i>Skatīt</i> pļaušana pie zemes	
pārejas veltņa noņemšana	545	ārējo sliežu uzliku regulēšana	73
pārejas veltņa uzstādīšana	547	iekšējo sliežu uzliku regulēšana	73
pārejas veltņi	545	šļūtenes un cauruļvadi	
piedziņas veltņa gultnis		hidraulisks	427
noņemšana	542	smailu nažu aizsargi un piespiedējs	
uzstādīšana	544	dubultais nazis	
piedziņas veltņi	539	FD240 smailu nažu aizsargu konfigurācija	491
noņemšana	539	FD241 smailu nažu aizsargu konfigurācija	492
uzstādīšana	541	FD250 smailu nažu aizsargu konfigurācija	494
stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude	538	viens nazis	
stiebru pacelāja spriegojuma regulēšana	538	smaila naža aizsarga konfigurācija	489
papildu padeves gliemežtransportiera spirālveida		spārnu līdzsvars	87
lāpstiņa	639	spārnu līdzsvara pārbaude	87
reljefa kopēšanas moduļa pievienošana		spārnu līdzsvara regulēšana	94
hederam	413	specifikācijas	
spirālveida lāpstiņa	354, 474	FD2 sērijas FlexDraper® hedera izmēri	24
rezerves naži	487	FD2 sērijas FlexDraper® hedera un reljefa kopēšanas	
riepu pumpēšana/spiediens	630	moduļa specifikācijas	21
rīsu dalītāja stienis komplekts	639	spēka moments	
rīsu dalītāja stieņi	137	definīcija	19
riteņi un riepas		spirālveida lāpstiņa	354, 474
riepu pumpēšana/spiediens	630	noņemšana	341
riteņu skrūvju griezes momenti	628	uzstādīšana	344, 347
stabilizatora riteņu Komplekts (opcija)	647	spuldzes — nomaiņa	449
S		stabilizatora / EasyMove™ transportēšanas riteņi	
SAE		regulēšana	68
definīcija	19	stabilizatora riteņi	
sāniskās kustības kārbas, <i>Skatīt</i> naža piedziņas sistēma,		regulēšana	67
naža piedziņas kārba		stabilizatora riteņu Komplekts	647
sastāvdaļu identifikācija		startēšana	
FD2 sērijas FlexDraper® heders	25	ikdienas pārbaudes	43
reljefa kopēšanas modulis — FM200	26	stiebru pacelāja rullīšu gultņi	
SDD		pārbaude	567
definīcija	19	stiebru pacelāja sānu sistēmas	
sensori		piedziņas veltņa gultņa nomaiņa	575
AHAV sensori	142	stiebru pacelāja rullīšu gultņa pārbaude	567
tītavu ātruma sensors		stiebru pacelāji	
nomaiņa uz AGCO	625	reljefa kopēšanas modulis	534
nomaiņa uz CLAAS	627	padeves stiebru pacelāja nomaiņa	534
nomaiņa uz CLAAS 400 sērijas	626	stiebru pacelāja spriegojuma pārbaude	538
nomaiņa uz John Deere	626	stiebru pacelāja spriegojuma regulēšana	538
tītavu augstuma sensora pārbaude un		sānu stiebru pacelāja ātruma regulēšana	
regulēšana	111	sānu stiebru pacelāja ātrums	
tītavu augstuma sensors		sānu stiebru pacelāja platformas	
nomaiņa	114	pārejas rullīši	
		gultņa nomaiņa	569
		noņemšana	567

INDEKSS

uzstādīšana	571
piedziņas rullīši	
noņemšana	572
uzstādīšana	576
sānu stiebru pacelāji	
noņemšana	562
trajektorijas regulēšana	565
uzstādīšana	563
stiebru pacelāja rullīši	
uzturēšana	567

T

taisna rapšu pļaušana ar kombainu	
hederu optimizēšana	62
tehniskie dati	
griezmes momenta tehniskās specifikācijas	669
terminu definīcijas	19
terminu skaidrojums	19
TFFT	
definīcija	19
tītavu atgāzumu pozīcijas	115
regulēšana	116
tītavu ātrumi	104
tītavu augstuma sensors	
CLAAS 7000/8000 sērijas kombaini	
kalibrēšana	214
tītavu drošības balsti	31
aktivizēšana	31
atvienošana	32
tītavu gala vairogī	602
ārējā aizmugurējā gala nomaiņa	606
gala vairoga balstu nomaiņa	610
gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala	604
galu vairogu nomaiņa ārējam izciļņa galam	602
iekšējā aizmugurējā gala nomaiņa	608
tītavu izvērsums	584
regulēšana	584
tītavu klīrenss	
mērīšana	578
regulēšana	581
tītavu piedziņa	
dubulto tītavu U veida savienojums	
noņemšana	617
uzstādīšana	618
trīskāršo tītavu U veida savienojums	
noņemšana	617–618
tītavu piedziņas	
dubulto tītavu piedziņas U veida savienojums	616
tītavu piedziņas ķēdes	
atslābināšana	612
dubulto tītavu piedziņas nomaiņa	623
pievilkšana	613
trīskāršo tītavu piedziņas nomaiņa	623
tītavu piedziņas motori	619

noņemšana	619
uzstādīšana	620
tītavu piedziņas sistēma	612
tītavu pirksti	585
plastmasas pirkstu noņemšana	587
plastmasas pirkstu uzstādīšana	589
tērauda pirkstu noņemšana	586
tērauda pirkstu uzstādīšana	586
tītavu sistēma	
ieteicamie tītavu iestatījumi	64
transportēšanas sistēmas	628
ass skrūvju griezes momenti	628
hedera transportēšana	304
hedera vilkšana	305
piestiprināšana velkošam	
transportlīdzeklim	305
uz kombaina	304
pārkārtošana no transportēšanas uz lauka	306
jūgstieņa izņemšana no uzglabāšanas	319
jūgstieņa noņemšana	307
jūgstieņa uzglabāšana	310
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labie) riteņi lauka pozīcijā	313
priekšējie (kreisie) riteņi lauka pozīcijā	311
pārveidošana no lauka uz transportēšanas	315
riteņu pārvietošana	
aizmugurējie (labās puses) riteņi transportēšanas	
pozīcijā	317
priekšējie (kreisie) riteņi transportēšanas	
pozīcijā	316
riepu pumpēšana/spiediens	630
riteņu skrūvju griezes momenti	628

U

U veida savienojumi	
dubulto tītavu piedziņas U veida savienojums	616
dubulto tītavu U veida savienojums	
noņemšana	617
uzstādīšana	618
trīskāršo tītavu U veida savienojums	
noņemšana	617–618
UCA	
definīcija	19
uzturēšana un apkope	421
apkopes intervāli	428
eļļošana	428
grafiks	422
pirmssezonas apkope	426
prasības	422
sagatavošana apkopei	421
uzglabāšana	324
uzturēšanas grafiks/žurnāls	422
uzturēšanas prasības	
tehniskā apkope	

INDEKSS

darba uzsākšanas pārbaudes.....	425
sezonas beigu apkope.....	426
uztveršanas tītavas	578
atgāzuma pozīcija	
cilindru pozīcijas maiņa	
dubultās tītavas.....	116
regulēšana.....	116
centrēšana.....	585
ieteicamais iestatījums	64
izvērsums	584
tītavu ātruma sensoru nomaiņa	625
AGCO kombaini	625
CLAAS	627
CLAAS 400	626
John Deere kombaini.....	626
tītavu ātrums.....	104
tītavu augstums	110
tītavu augstuma sensors	111
sensora nomaiņa	114
tītavu drošības balsti.....	31
aktivizēšana	31
atslēgšana	32
tītavu gala vairogī.....	602
ārējā aizmugurējā gala nomaiņa	606
gala vairoga balstu nomaiņa	610
gala vairogu nomaiņa pie ārējā izciļņa gala	604
galu vairogu nomaiņa ārējam izciļņa galam.....	602
iekšējā aizmugurējā gala nomaiņa.....	608
tītavu izcilnis	
iestatījumi un vadlīnijas	125
tītavu izciļņa regulēšana.....	128
tītavu izvērsuma regulēšana.....	584
tītavu klīrenss	578
mērīšana	578
regulēšana.....	581
tītavu piedziņa	
dubulto tītavu piedziņas U veida savienojums	
noņemšana	617
uzstādīšana	618
ķēdes spriegojuma regulēšana	612
pārsegi.....	39
piedziņas ķēdesrati	614
trīskāršo tītavu piedziņas U veida savienojums	
noņemšana	617–618
tītavu piedziņas	
ar vienu ķēdesratu	
uzstādīšana	615
dubultais ķēdesrats (papildu)	
uzstādīšana	616
dubulto tītavu piedziņas U veida savienojums.....	616
ķēdes atslābināšana	612
ķēdes nomaiņa	
dubultās tītavas.....	623
trīskāršas tītavas.....	623
ķēdes pievilkšana	613
motora noņemšana.....	619
motoru uzstādīšana.....	620
pārsegi	
noņemšana	39
uzstādīšana	40
piedziņas ķēdesrati	
papildu īpašos apstākļos	105
viens ķēdesrats	
noņemšana	614
tītavu piedziņas motori	619
tītavu piedziņas sistēma	612
tītavu pirksti.....	585
plastmasas pirkstu noņemšana.....	587
plastmasas pirkstu uzstādīšana.....	589
tērauda pirkstu noņemšana	586
tērauda pirkstu uzstādīšana	586
tītavu zaru slīpums	124
zaru caurules bukses.....	590
noņemšana.....	590
uzstādīšana.....	594
V	
vaļīgs savienojums	
definīcija.....	19
Versatile kombaini	
gliemežtransportiera konfigurācijas	325
vertikāla naža komplekti	641
vidējās atsaites	
definīcija.....	19
Z	
zaru caurules bukses	
noņemšana	590
uzstādīšana	594

Ieteicamie šķidrums un smērvielas

Pārliecinieties, ka mašīna darbojas maksimāli efektīvi, izmantojot tikai tīrus šķidrumus un smērvielas.

- Lai rīkotos ar visiem šķidrums un smērvielām, izmantojiet tīras tvertnes.
- Uzglabājiet šķidrumus un smērvielas vietā, kas ir aizsargāta no putekļiem, mitruma un citiem piesārņotājiem.

Tabula: Ieteicamie šķidrums un smērvielas

Smēreļļa	Specifikācija	Apraksts	Lietojums	Kapacitāte
Smērviela	SAE universāls	Augstas temperatūras ekstremāla spiediena (EP) veiktspēja uz ne vairāk kā 1% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes	Ja nepieciešams, ja vien nav norādīts citādi	—
		Augstas temperatūras ekstremāla spiediena (EP) veiktspēja uz ne vairāk kā 10% molibdēna disulfīda (NLGI 2. klases) litija bāzes	Piedziņas līnijas savienojumi	—
Zobratu smērviela	SAE 85W-140	API apkopes klase GL-5	Naža piedziņas kārba	1,5 litri (1,3 kvartas)
			Galvenā pārnesumkārbā	1,5 litri (1,3 kvartas)
			Pabeigšanas pārnesumkārbā	1,5 litri (1,3 kvartas)
Hidrauliskā eļļa	<p>Vienpakāpes transmisijas / hidrauliskā eļļa</p> <p>Ieteicamā viskozitāte:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 60,1 cSt pie 40 °C (104 °F) • 9,5 cSt pie 100 °C (212 °F) <p>Ieteicamie zīmoli:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultraction • AGCO Power Fluid 821 XL 	Transmisijas / hidrauliskā eļļa eļļošanai	Hedera piedziņas sistēmu tvertne	95 litri (25,1 ASV galoni)

MacDon®

KLIENTI

MacDon.com

IZPLATĪTĀJI

Portal.MacDon.com

Produktu preču zīmes ir attiecīgo ražotāju
un / vai izplatītāju preču zīmes.

Izdots Kanādā